



別紙記載事項の変更前後比較表

ページ	変更前				ページ	変更後				変更内容				
ローF-6					(ロ)-G-13					(4)-②				
	規則の項目	告示の項目	説明	申請書記載 対応事項		外運搬規則の項目	外運搬告示の項目	説明	申請書記載 対応事項					
	第6条第2号 イ		一般の試験条件下では、本輸送物の最大線量当量率の著しい増加はない。 また、本輸送物は最大放射能量の収納物を収納しても、輸送物の最大表面線量当量率は0.752mSv/hであり、基準値の2mSv/hを超えることはない。	(D)-D.4、 (D)-D.5		第6条第2号 ロ	(BM型輸送物に係る一般の試験条件の下における漏えい量) 第15条	本核燃料輸送物は、一般の試験条件下に置いた場合でも外運搬規則第6条第2号のABAQUSコードを用いた熱解析で三次蓋0リングの温度が使用可能温度以下であること、また、同号の構造解析で0リング取付位置での相対口開き変形量が0リングの初期締付け代より小さいことが確認されており、密封性を損なうことはない。本核燃料輸送物は、一般の試験条件下では負圧を維持するため、放射性物質の環境への漏えいはないが、全収納物の0.1%の燃料棒の密封性が失われ、核分裂生成ガスが胴内に放出された上で、胴内圧が大気圧上限値まで上昇し、その後大気圧下限値の環境下に置かれたとしても、放射性物質の漏えい率は、 ${}^3\text{H}$ : $7.50 \times 10^4 \text{ Bq/h}$ 、 ${}^{85}\text{Kr}$ : $1.02 \times 10^3 \text{ Bq/h}$ であり、各核種の $A_2$ 値( ${}^3\text{H}$ : 40TBq、 ${}^{85}\text{Kr}$ : 10TBq)より求められる混合物に対する基準値 $A_2 \times 10^{-4}$ /hとの比率は、 $1.04 \times 10^{-4}$ で、1より小さく、基準値 $A_2 \times 10^{-4}$ /hを超えることはない。	(D)-C.3.1		第15条 ハ	第15条	本核燃料輸送物は、専用積載として運搬する。収納物の最大崩壊熱量に余裕を見た[ ]を収納したとして、一般の試験条件下に置いた場合の核燃料輸送物の表面温度を高く評価する条件の下で、周囲温度33°Cの日陰に置いた場合の核燃料輸送物の表面温度をABAQUSコードを用いて解析した結果、外筒外面及びトリチウム温度が85°Cを超えるが、必要に応じて近接防止金網を取り付けて輸送するとともに、上記を除いた部位の最高表面温度は継手体表面の73°Cとなることから、外運搬規則に定める技術基準(専用積載の場合85°Cを超えないこと)を満足している。(近接防止金網の温度は73°C以下)	(イ)-A、 (ロ)-B.4.1、 (ロ)-B.4.6
		ロ	本輸送物は一般の試験条件下に置いた場合でも密封性が低下することはない。本輸送物は一般の試験条件下では負圧を維持するため、放射性物質の環境への漏えいはないが、胴内圧が大気圧上限値まで上昇し、その後大気圧下限値の環境下に置かれたとしても、放射性物質の漏えい率は、 ${}^3\text{H}$ : $7.50 \times 10^4 \text{ Bq/h}$ 、 ${}^{85}\text{Kr}$ : $1.02 \times 10^3 \text{ Bq/h}$ であり、各核種の $A_2$ 値( ${}^3\text{H}$ : 40TBq、 ${}^{85}\text{Kr}$ : 10TBq)より求められる混合物に対する基準値 $A_2 \times 10^{-4}$ /hとの比率は、 $1.04 \times 10^{-4}$ で、1より小さく、基準値 $A_2 \times 10^{-4}$ /hを超えることはない。	(D)-C.3.1			第9条 ニ	本核燃料輸送物は、一般の試験条件下に置いた場合でも密封性が低下することなく、輸送物表面の放射性物質の密度が表面密度限度を超えることはない。	(D)-C.3.1		第9条 ニ	本核燃料輸送物は、一般の試験条件下に置いた場合でも構造健全性が維持され、亀裂、破損等の生じるおそれはないこと及び0リング取付位置での相対口開き変形量が0リング初期締付け代より小さいことを外運搬規則第6条第2号のABAQUSコード等を用いた構造解析の結果より確認していることから、放射性物質が核燃料輸送物外に放出されることはない。また、核燃料輸送物表面の放射性物質の密度を発送前検査においても測定により確認するため、表面密度限度を超えることはない。	(ロ)-A.5、 (ロ)-C.3.1、 (ハ)-A.2.1	

注記) 変更箇所を[ ]で示す。なお、誤字・脱字や書式・体裁・項番号の訂正、図表追加等に伴う図表番号の振り直し及び表現の統一のための違いは省略する。

別紙記載事項の変更前後比較表

ページ	変更前				ページ	変更後				変更内容
ローF-7					(ロ)-G-14					(4)-②
	規則の項目	告示の項目	説明	申請書記載 対応事項		外運搬規則の項目	外運搬告示の項目	説明	申請書記載 対応事項	
	第6条第3号	(BM型輸送物に係る特別の試験条件) 第18条 別記第5第1号	強度試験 イ. 落下試験Ⅰ 本輸送物は最大損傷を受けるよう、垂直、水平及びコーナー方向に剛体平面である落下試験台上に9m高さから落下するとして解析している。 ロ. 落下試験Ⅱ i. 本輸送物は最大損傷を受けるよう、垂直方向及び水平方向に軟鋼棒上へ1mの高さから落下するとして解析している。 ii. 軟鋼棒は直径15cmであり、上面は滑らかな水平面であり、かつ、その端部の曲率半径が6mm以下であるとして解析している。 iii. 軟鋼棒は落下試験台上に垂直に固定されているとして解析している。 iv. 軟鋼棒の長さ、輸送物に最大の破損をひき起すように十分長いものとして解析している。	(D)-A.6.1  (D)-A.6.2		第6条第3号	(BM型輸送物に係る特別の試験条件) 第16条 別記第5第1号イ	強度試験・落下試験Ⅰ 本核燃料輸送物は、一般の試験条件と同様の方法で最大損傷を受けるよう、垂直、水平及びコーナー方向に剛体平面である落下試験台上に9mの高さから落下するとしてCRUSHコードを用いて緩衝体変形量及び衝撃荷重を解析している。また、このときの容器本体各部の応力をABAQUSコードを用いて解析評価し、バスケットについては公式を用いた計算により評価している。 容器本体及びバスケットは、落下試験Ⅰによる衝撃力(内部収納物には、加速度割増係数として垂直落下時2.8、水平落下時1.2を考慮)が負荷されても容器本体各部及びバスケットに生じる応力が設計引張強さ等の基準値を下回ることから、容器本体及びバスケットの構造健全性を損なうことはない。さらに、Oリング取付位置での相対開口変形量がOリングの初期締付け代より小さいことから、容器本体の密封性が損なわれることはない。 また、本核燃料輸送物が傾斜落下するとして、蓋密封部が二次衝撃側となる場合について評価している。二次衝撃側の衝撃加速度の割増しを考慮したとしても、容器本体及びバスケットの構造健全性を損なうことはない。さらに、蓋ボルトの健全性が損なわれないことから、容器本体の密封性が損なわれることはない。	(ロ)-A.6.1、 (ロ)-A.10.3	
		別記第5第2号	熱的試験(耐火試験) i. 本輸送物は、落下試験Ⅰ、Ⅱの落下順序を考慮して火災による入熱量を大きく評価するよう解析している。 ii. 本輸送物は、38℃の環境に表面温度が一定になるまで置いた後、0.9の火炎放射率をもつ800℃の熱放射環境に30分間さらされるとして解析している。輸送物の表面吸収率は0.8として解析している。 iii. 火災試験中は対流熱伝達も考慮して計算している。 iv. 本輸送物は加熱停止後38℃の環境温度中で別記第4第1号に定める放射熱を負荷し自然冷却の状態で、内部温度がすべて下がり始めるまで計算している。 v. これらの試験は、設計上最大の崩壊熱量に余裕を見、 <span style="background-color: #cccccc;">    </span> の内部発熱量があるという条件で解析している。	(D)-A.6.3、 (D)-B.5						

注記) 変更箇所を    で示す。なお、誤字・脱字や書式・体裁・項番号の訂正、図表追加等に伴う図表番号の振り直し及び表現の統一のための違いは省略する。







別紙記載事項の変更前後比較表

ページ	変更前				ページ	変更後				変更内容
ローF-8	規則の項目	告示の項目	説明	申請書記載 対応事項	(ロ)-G-17	外運搬規則の項目	外運搬告示の項目	説明	申請書記載 対応事項	(4)-②
	第6条第3号	第16条 別記第5第3号	浸漬試験(15m) 本輸送物は、より厳しい強化浸漬試験に対して評価し、輸送物の健全性が確保されることを確認している。また、三次蓋については0.15MPa Gの水圧下に置かれたとして解析している。	(D)-A.6.4		第6条第3号 (つづき)	第16条 別記第5第3号	浸漬試験(15m) 本核燃料輸送物は、より厳しい強化浸漬試験に対して評価し、核燃料輸送物の胴、底板及び三次蓋に破損はないことを確認している。また、三次蓋については、公式を用いた計算により0.251325MPaの差圧を負荷しても発生する応力は設計引張強さ等の基準を下回ることを確認していることから、本核燃料輸送物の構造健全性が損なわれることはない。また、外圧は三次蓋を押し付ける方向に作用し、Oリングの密封性能は維持されるため、本核燃料輸送物の密封性が損なわれることはない。 また、外筒及び底部中性子遮蔽材カバーは内部空間にそれぞれ $\square$ MPaG及び $\square$ MPaGの内圧が生じているが、水深15mの水圧(0.15MPa)が外圧として負荷されることで差圧が緩和されるため、遮蔽解析に影響を及ぼすような破損は生じない。	(ロ)-A.6.4	
	イ		本輸送物は特別の試験条件下に置いた場合、緩衝体、外筒及び燃料集合体に変形が生じ、側部中性子遮蔽材が一部焼損する可能性がある。そのため、緩衝体の全部及び側部中性子遮蔽材及び蓋部・底部中性子遮蔽材の全部をモデルから除き、また、燃料集合体の変形を考慮した。その場合でも輸送物の表面から1m離れた位置での最大線量当量率は3.70mSv/hであり、基準値の10mSv/hを超えることはない。	(D)-D.4. (D)-D.5		イ		本核燃料輸送物は、特別の試験条件下に置いた場合、構造解析の結果から緩衝体に変形、中性子遮蔽材に貫通変形及び、燃料集合体に変形が生じる可能性がある。そのため、緩衝体の全部及び蓋部・側部・底部中性子遮蔽材の全部をモデルから除き、また、燃料集合体の変形を考慮し、DOT3.5コードにて遮蔽解析を行っている。その場合でも核燃料輸送物の表面から1m離れた位置での最大線量当量率は3.70mSv/hであり、基準値の10mSv/hを超えない。	(ロ)-D.3. (ロ)-D.4. (ロ)-D.5	
	ロ	(BM型輸送物に係る特別の試験条件の下における漏えい量) 第17条	本輸送物は特別の試験条件下に置いた場合、緩衝体及び外筒に変形が生じ、側部中性子遮蔽材が一部焼損する可能性があるが、密封装置は健全であり、火災試験を経た後も密封性は保持できる。ここで安全側に全燃料棒の密封性が失われたと仮定し、燃料棒内の放射性ガスが胴内雰囲気中に放出されると仮定している。この場合、放射性物質の漏えい率は、 $^3\text{H}$ : $1.92 \times 10^8 \text{ Bq/week}$ 、 $^{85}\text{Kr}$ : $2.61 \times 10^8 \text{ Bq/week}$ であり、各核種の $A_2$ 値( $^3\text{H}$ : 40TBq、 $^{85}\text{Kr}$ : 10TBq)より求められる混合物に対する基準値 $A_2 \text{ Bq/week}$ との比率は $3.09 \times 10^{-6}$ で、1より小さく、基準値 $A_2 \text{ Bq/week}$ を超えることはない。ただし、 $^{85}\text{Kr}$ については、 $A_2$ 値の10倍である。	(D)-C.4.2		ロ	(BM型輸送物に係る特別の試験条件の下における漏えい量) 第17条	本核燃料輸送物は特別の試験条件下に置いた場合、緩衝体及び中性子遮蔽材に変形が生じるが、構造健全性が維持され、Oリング取付位置での相対開口変形量がOリングの初期締付け代より小さいことから、火災試験を経た後も輸送容器の密封性は保持できる。ここで安全側に一次蓋、二次蓋及び全燃料棒の密封性が失われたと仮定し、燃料が有するヘリウム及び核分裂生成ガスが三次蓋-胴内雰囲気中に放出されると仮定して公式を用いて評価した結果、放射性物質( $^3\text{H}$ 及び $^{85}\text{Kr}$ )の漏えい率の基準値との比率の合計は $3.09 \times 10^{-6}$ であり、放射性物質の一週間当たりの漏えい量は $A_2$ 値を超えることはない。	(ロ)-A.6. (ロ)-C.4	
	第4号		本輸送物は、周囲温度-20℃以上で使用する。本輸送容器の材料は、-20℃の低温下においても機械的性能が低下することはない。したがって、-20℃から38℃までの運搬中に予想される温度変化に対してもき裂、破損等の生じるおそれはない。	(D)-A.4.2						

注記) 変更箇所を $\square$ で示す。なお、誤字・脱字や書式・体裁・項番号の訂正、図表追加等に伴う図表番号の振り直し及び表現の統一のための違いは省略する。

別紙記載事項の変更前後比較表

ページ	変更前				ページ	変更後				変更内容
ロー F-9	規則の項目	告示の項目	説 明	申請書記載 対応事項	(ロ)-G-18	外運搬規則の項目	外運搬告示の項目	説 明	申請書記載 対応事項	(4)-②
	第 6 条第 5 号	(原子力規制委員会の定める量を超える放射能を有する核燃料物質等を収納した核燃料輸送物に係る試験条件) 第 18 条 別記第 6	強化浸漬試験 (200m) 本輸送物の収納物は使用済燃料であり、最大放射エネルギーは A <sub>2</sub> 値の 10 万倍を超える。2MPa G の水圧下に置かれたとしても密封装置は破損しない。	(ロ)-A.7		第 6 条第 4 号		本核燃料輸送物は、周囲温度 -20℃ 以上で使用する。本輸送容器の材料は、-20℃ の低温下においても亀裂、破損等の生じるおそれはないことを確認している。 また、外運搬規則第 4 条第 2 号 1 の熱解析において、周囲温度 38℃ で収納物の崩壊熱量の最大値に裕度を見た [ ] kW のときの核燃料輸送物の各部温度が使用可能温度の範囲内であることを確認している。続いて、上記で評価した各部の温度分布を引き継いだ構造解析において、各部が設計応力強さ等の基準値を下回り、核燃料輸送物の構造健全性が損なわれないことを確認している。なお、構造解析においては、木材低温時の強度上昇及び木材高温時の強度低下の影響を考慮している。したがって、本核燃料輸送物は -20℃ から 38℃ までの運搬中に予想される温度変化に対しても、亀裂、破損等の生じるおそれはない。	(ロ)-A.4.2、 (ロ)-A.5.1、 (ロ)-B.4.6	
	第 7 条～第 10 条	(核分裂性物質に係る核燃料輸送物の技術上の基準)	該当しない。			第 5 号	(原子力規制委員会の定める量を超える放射能を有する核燃料物質等を収納した核燃料輸送物に係る試験条件) 第 18 条第 1 項 第 2 項 別記第 6	本核燃料輸送物の収納物は使用済燃料であり、最大放射エネルギーは A <sub>2</sub> 値の 10 万倍を超える。 強化浸漬試験 (200m) 本核燃料輸送物は深さ 200m の水中に浸漬させた場合の評価として、胴、底板及び三次蓋に対し、水頭圧 (2.101325MPa) を負荷した条件で公式を用いて評価している。 評価の結果、胴、底板及び三次蓋は許容外圧や設計引張強さ等の基準を下回ることを確認していることから、本核燃料輸送物の構造健全性が損なわれることはない。また、外圧は三次蓋を押し付ける方向に作用し、O リングの密封性能は維持されるため、本核燃料輸送物の密封性が損なわれることはない。	(イ)-A、 (イ)-B  (ロ)-A.7	
	第 11 条	第 23 条第 3 号 第 4 号 第 5 号 第 6 号 (核分裂性物質に係る核燃料輸送物の技術上の基準の一部を適用しない核分裂性輸送物) 第 23 条の 2 第 1 号	本輸送物に収納する核分裂性物質の重量は、 <sup>235</sup> U が約 442kg であり、本輸送物は核分裂性輸送物として輸送する。 本輸送物は核的に安全側のモデルを仮定し、無限個の任意記列の場合にも実効増倍率は 0.419 となり未臨界である。	(イ)-A、 (イ)-B、 (ロ)-E.4.4		第 7 条～第 10 条		該当しない。		
	第 1 号 イ、ロ	(核分裂性輸送物に係る一般の試験条件) 第 24 条 別記第 11	構造解析の結果、本輸送物は、核分裂性輸送物に係る一般の試験条件下に置いた場合でも、構造部に 10cm 立方を包含するようなくぼみを生じることとはなく、外接する直方体の各辺は 10cm 以上である。	(ロ)-A.9.1						

注記) 変更箇所を [ ] で示す。なお、誤字・脱字や書式・体裁・項番号の訂正、図表追加等に伴う図表番号の振り直し及び表現の統一のための違いは省略する。



別紙記載事項の変更前後比較表

ページ	変更前				ページ	変更後				変更内容
ローF-9					(ロ)-G-19					(4)-②
	規則の項目	告示の項目	説 明	申請書記載 対応事項		外運搬規則の項目	外運搬告示の項目	説 明	申請書記載 対応事項	
	第6条第5号	(原子力規制委員会の定める量を超える放射能を有する核燃料物質等を収納した核燃料輸送物に係る試験条件) 第18条 別記第6	強化浸漬試験 (200m) 本輸送物の収納物は使用済燃料であり、最大放射線量は A <sub>2</sub> 値の 10 万倍を超える。2MPa G の水圧下に置かれたとしても密封装置は破損しない。	(d)-A.7		(核分裂性物質に係る核燃料輸送物の技術上の基準) 第11条	第23条第1号	本核燃料輸送物に収納する核分裂性物質は、 <sup>235</sup> U が約 442kg であり、本核燃料輸送物は核分裂性輸送物に該当する。 本核燃料輸送物の構成部材及び収納物の経年変化を、外運搬規則第3条第3項の技術上の基準に対する適合性における説明のとおり考慮した上で、外運搬規則第11条第2号の技術上の基準に対する適合性において後述するように、通常輸送時に比べてより保守的な条件で臨界解析を行った結果においても臨界に達することはないことから、本核燃料輸送物は輸送中において臨界に達することはない。また、経年変化を考慮した上で、本条第1号から第3号の技術上の基準に適合していることを確認している。	(イ)-A、 (イ)-B、 (ロ)-E.4.4、 (ロ)-F	
	第7条～第10条		該当しない。							
	(核分裂性物質に係る核燃料輸送物の技術上の基準) 第11条	(核分裂性輸送物とならない核燃料輸送物) 第23条第3号 第4号 第5号 第6号	本輸送物に収納する核分裂性物質の重量は、 <sup>235</sup> U が約 442kg であり、本輸送物は核分裂性輸送物として輸送する。 本輸送物は核的に安全側のモデルを仮定し、無限個の任意配列の場合にも実効増倍率は 0.419 となり未臨界である。	(イ)-A、 (イ)-B、 (d)-E.4.4			(核分裂性輸送物に係る一般の試験条件) 第24条 別記第11	本核燃料輸送物は、核分裂性輸送物に係る一般の試験条件下に置いた場合、外運搬規則第6条第2号の構造解析により 0.3m 落下及び積み重ね試験では緩衝体の変形が生じるが、一辺が 10cm の立方体を包含するようなくぼみが生じるような変形ではない。また、他の試験条件も含めそれ以外の部位に損傷はない。なお、外運搬規則第11条第2号に示すように、臨界解析では緩衝体を無視しているため、臨界防止機能への影響はない。 以上より、構造部に一辺が 10cm の立方体を包含するようなくぼみが生じることはなく、かつ外接する直方体の各辺は 10cm 以上である。	(ロ)-A.9.1	
	第1号 イ、ロ	(核分裂性輸送物に係る一般の試験条件) 第24条 別記第11	構造解析の結果、本輸送物は、核分裂性輸送物に係る一般の試験条件下に置いた場合でも、構造部に 10cm 立方を包含するようなくぼみを生じることなく、外接する直方体の各辺は 10cm 以上である。	(d)-A.9.1						

注記) 変更箇所を [ ] で示す。なお、誤字・脱字や書式・体裁・項番号の訂正、図表追加等に伴う図表番号の振り直し及び表現の統一のための違いは省略する。



別紙記載事項の変更前後比較表

ページ	変更前				ページ	変更後				変更内容
ローF -10	規則の項目	告示の項目	説明	申請書記載 対応事項	(ロ)-G-20	外運搬規則の項目	外運搬告示の項目	説明	申請書記載 対応事項	(4)-②
	第11条第2号 イ、ロ、ハ、ニ、ホ	(核分裂性輸送物に係る孤立系の条件) 第25条 第1、2、3号	構造・熱解析等の結果から本輸送物の容器本体は落下試験等においても臨界解析モデルに影響を与えるような物理的・化学的变化はなく、胴内への浸水もないが、燃料集合体は落下試験において変形する可能性がある。臨界解析では、保守的に微量の浸水を考慮し、燃料集合体の変形を考慮したモデルで解析を行った。収納物の温度は常温(20℃)とし、収納物は輸送容器中央に最も近接して配置した。また、中性子遮蔽材、三次蓋、及び上・下部緩衝体が存在しない安全側のモデルで、周囲が完全反射の条件で評価している。以上のモデルは非損傷及び損傷輸送物の孤立系及び配列系のいずれよりも厳しい条件とした安全側のモデルであり、解析の結果、実効増倍率は0.419で未臨界である。したがって、規則第11条第2号のイ、ロ、ハ、ニ及びホのいずれの場合にも臨界に達しない。	(d)-E.2.2. (d)-E.3.1. (d)-E.4.1. (d)-E.4.2. (d)-E.4.4. (d)-E.8		第11条第2号 イ、ロ、ハ、ニ、ホ	(核分裂性輸送物に係る孤立系の条件) 第25条 第1、2、3号	外運搬規則第6条第2号の熱解析及び負荷係数1.2を考慮した衝撃加速度に対し保守的な設計加速度を設定することで、0.3m落下後の0m落下の衝撃力をも考慮できている外運搬規則第6条第3号の構造解析の結果より、本輸送容器は、経年変化を考慮した上で、落下試験等においてもバスケットの臨界解析モデルに影響を与えるような物理的・化学的变化はないが、燃料集合体は落下試験において変形する可能性がある。	(ロ)-A.9.2. (ロ)-E.2.2. (ロ)-E.3.1. (ロ)-E.3.2. (ロ)-E.4.1. (ロ)-E.4.2. (ロ)-E.4.4. (ロ)-E.8. (ロ)-E.7.2	
	第3号	(核分裂性輸送物に係る配列系の条件) 第27条	本輸送物は、周囲温度-20℃以上で使用する。本輸送容器の材料は、-20℃の低温下においても機械的性能が低下することはない。したがって、-20℃から33℃までの運搬中に予想される温度変化に対してもき裂、破損等の生じるおそれはない。	(d)-A.9		(核分裂性輸送物に係る配列系の条件) 第27条	また、本核燃料輸送物は、外運搬規則第6条第5号においてより厳しい強化浸漬試験に対して評価した結果、胴、底板及び三次蓋に破損がなく、また、外圧は三次蓋を押し付ける方向に作用し、Oリングの密封性能は維持されるため、密封装置は健全である。 さらに、水密境界となる二次蓋の金属カスケツトについては外運搬規則第3条第3項の技術上の基準に対する適合性において説明のとおり経年変化を考慮することとし、貯蔵開始時の温度が60年間継続する際の密封性能の低下を考慮しても保証できる漏えい率を用いて、15m浸漬における1か月間の浸水量を評価した結果、 <span style="background-color: #cccccc;">          </span> cm <sup>3</sup> 程度となった。 以上を踏まえ、臨界解析ではSCALEコードシステムを用い、経年変化を考慮した上で、外運搬規則第11条第2号のイ、ロ、ハ、ニ及びホにおいて要求される評価条件のいずれよりも厳しい条件とした以下の保守的な条件で評価した結果、実効増倍率は0.419となり、いずれの評価条件に置かれた場合にも臨界に達しない。 1. 保守的に、三次蓋の存在を無視した上で、胴内への <span style="background-color: #cccccc;">          </span> の水の浸入を考慮する。 2. 燃料集合体の <span style="background-color: #cccccc;">          </span> 拡大/縮小変形を考慮する。 3. 燃料のウラン濃縮度は保守的に減損していない未照射の値とし、一部の燃料に添加されているガドリニウムの効果は考慮しない。 4. 収納物の温度は常温(20℃)とし、収納物は容器中央に最も近接して配置する。 5. 中性子遮蔽材、三次蓋及び上・下部緩衝体が存在しない保守的なモデルで、周囲が完全反射の条件で評価する。			

注記) 変更箇所を          で示す。なお、誤字・脱字や書式・体裁・項番号の訂正、図表追加等に伴う図表番号の振り直し及び表現の統一のための違いは省略する。

別紙記載事項の変更前後比較表

ページ	変更前				ページ	変更後				変更内容
ローF -10	規則の項目	告示の項目	説明	申請書記載 対応事項	(ロ)-G-21	外運搬規則の項目	外運搬告示の項目	説明	申請書記載 対応事項	(4)-②
	第11条第2号 イ、ロ、ハ、ニ、ホ	(核分裂性輸送物に係る孤立系の条件) 第25条 第1、2、3号	構造・熱解析等の結果から本輸送物の容器本体は落下試験等においても臨界解析モデルに影響を与えるような物理的・化学的变化はなく、胴内への浸水もないが、燃料集合体は落下試験において変形する可能性がある。臨界解析では、保守的に微量の浸水を考慮し、燃料集合体の変形を考慮したモデルで解析を行った。取納物の温度は常温(20℃)とし、取納物は輸送容器中央に最も近接して配置した。また、中性子遮蔽材、三次蓋、及び上・下部緩衝体が存在しない安全側のモデルで、周囲が完全反射の条件で評価している。以上のモデルは非損傷及び損傷輸送物の孤立系及び配列系のいずれよりも厳しい条件とした安全側のモデルであり、解析の結果、実効増倍率は0.419で未臨界である。したがって、規則第11条第2号のイ、ロ、ハ、ニ及びホのいずれの場合にも臨界に達しない。	(d)-E.2.2. (d)-E.3.1. (d)-E.4.1. (d)-E.4.2. (d)-E.4.4. (d)-E.8		第11条第3号		本核燃料輸送物は、周囲温度-20℃以上で使用する。本輸送容器の構成部品は、最低使用温度-20℃において使用可能であるため、亀裂、破損等の生じるおそれはない。また、外運搬規則第4条第2号1の熱解析において、周囲温度38℃で取納物の崩壊熱量の最大値に裕度をみた [ ] kWとした場合の核燃料輸送物の各部温度及び圧力を評価しており、このときの温度分布及び圧力条件を引き継いだ構造解析において、各部の応力は設計応力強さ等の基準値を下回り、核燃料輸送物の構造健全性を損なうことがないことを確認している。なお、構造解析においては、木材低温時の強度上昇及び木材高温時の強度低下の影響を考慮している。したがって、-20～38℃までの運搬中に予想される周囲温度の範囲において、亀裂、破損等の生じるおそれはない。	(ロ)-A.5.1. (ロ)-A.9. (ロ)-B.4.6	
	第3号		本輸送物は、周囲温度-20℃以上で使用する。本輸送容器の材料は、-20℃の低温下においても機械的性能が低下することはない。したがって、-20℃から38℃までの運搬中に予想される温度変化に対してもき裂、破損等の生じるおそれはない。	(d)-A.9						

注記) 変更箇所を [ ] で示す。なお、誤字・脱字や書式・体裁・項番号の訂正、図表追加等に伴う図表番号の振り直し及び表現の統一のための違いは省略する。

別紙記載事項の変更前後比較表

ページ	変更前	ページ	変更後	変更内容
表紙	二章 輸送容器の保守及び核燃料輸送物の取扱いに関する事項	表紙	(ハ)章 輸送容器の保守及び核燃料輸送物の取扱方法	(2)
二-A-1	二章 輸送容器の保守及び核燃料輸送物の取扱いに関する事項	(ハ)-A-1	(ハ)章 輸送容器の保守及び核燃料輸送物の取扱方法	(2)
二-A-1	輸送物の安全設計に合致した標準的な取扱い方法について記述するとともに、保守条件を記述する。	(ハ)-A-1	核燃料輸送物の安全設計に合致した標準的な取扱方法について記述するとともに、保守条件を記述する。	(4)-②
二-A-1	A. 輸送物の取扱い方法	(ハ)-A-1	A. 核燃料輸送物の取扱方法	(2)
二-A-1	輸送物の標準的な取扱いは、以下の方法により行われる。ただし、原子炉建屋によって手順が異なる場合もある。標準的な輸送物の取扱いの流れの例を(ニ)-第A.1図に示す。	(ハ)-A-1	核燃料輸送物の標準的な取扱いは、以下の方法により行われる。標準的な核燃料輸送物の取扱いの流れの例を(ハ)-第A.1図に示す。	(4)-② (2)
二-A-1	A.1.1 原子炉建屋での空容器受取・燃料装荷準備作業 本輸送容器は、建屋内作業場に移動し、蓋を取り外して、クレーンにより燃料プールに吊り下ろし、燃料装荷準備を行う。	(ハ)-A-1	A.1.1 発電所での空容器受取・燃料装荷準備作業 輸送容器は、原子炉建屋内作業場に移動し、蓋を取り外して、クレーンにより燃料プールに吊り下ろし、燃料装荷準備を行う。	(3)-① "
二-A-1	(1) 準備作業 乾式貯蔵施設に置かれていた輸送容器を輸送車両上に固縛する。	(ハ)-A-1	(1) 発電所での空容器受取・準備作業 a. 岸壁クレーン及び水平吊具を用いて、輸送容器を運搬船から吊り上げ、輸送車両上に固縛し、発電所へ輸送する。この際、必要に応じて乾式貯蔵施設に一時保管する。 b. 乾式貯蔵施設に保管していた場合は、乾式貯蔵施設のクレーン及び垂直吊具を用いて輸送容器を輸送車両上に固縛する。	(3)-① (以下同様)
二-A-1	(2) 搬入作業 輸送車両を建屋内に搬入する。	(ハ)-A-1	(2) 搬入作業 輸送車両を原子炉建屋内に搬入する。	(4)-②
二-A-1	a. クレーン及び蓋吊具を用いて二次蓋及び一次蓋を取り外す。	(ハ)-A-1	a. クレーン及び蓋吊具を用いて、一次蓋、二次蓋及び三次蓋を取り外す。	(3)-①
二-A-1	b. 輸送容器のフランジ面に異常がないこと及びバスケットに異常がないこと(未臨界性確認)かつ異物がないことを確認する。	(ハ)-A-1	b. 輸送容器のフランジ面に異常がないこと及びバスケットに異常がないこと(未臨界検査)かつ、異物がないことを確認する。	(4)-②
二-A-1	c. プール入水のための養生を行う。	(ハ)-A-1	c. 燃料プール入水のための養生を行う。	(4)-②
二-A-1	e. クレーン及び垂直吊具を用いて、輸送容器を吊り上げ、燃料プールに移動する。	(ハ)-A-1	e. クレーン及び垂直吊具を用いて、輸送容器を吊り上げ、燃料プール上に移動する。	(4)-②
二-A-2	A.1.3 後作業 輸送容器に使用済燃料を装荷後、一次蓋の取り付け、胴内の真空乾燥、胴内へのヘリウム充填、二次蓋及び三次蓋の取り付け、輸送容器表面の除染を行う。その後、建屋内作業場より移動し、緩衝体を取り付ける。	(ハ)-A-2	A.1.3 後作業 輸送容器に使用済燃料を装荷後、一次蓋の取付け、胴内の真空乾燥、胴内のヘリウム充填、二次蓋及び三次蓋の取付け、輸送容器表面の除染を行う。その後、建屋内作業場より移動し、上・下部緩衝体を取り付ける。	(4)-②
二-A-2	b. プール入水のための養生等を取り外し輸送容器の仮除染を行う。	(ハ)-A-2	b. 燃料プール入水のための養生等を取り外し輸送容器の仮除染を行う。	(4)-②
二-A-2	h. 二次蓋を輸送容器に取り付ける。	(ハ)-A-2	h. 二次蓋を規定トルクにて取り付ける。	(3)-①
二-A-2	k. 三次蓋を輸送容器に取り付ける。	(ハ)-A-2	k. 三次蓋を規定トルクにて取り付ける。	(3)-①
二-A-2	1. 三次蓋密封境界の漏えい率を測定する。	(ハ)-A-2	1. 三次蓋密封部の漏えい率を測定する。	(4)-②
二-A-2	b. 緩衝体を取り付ける。	(ハ)-A-3	b. 上・下部緩衝体を取り付ける。	(4)-②
二-A-2	c. 輸送物に□施す。	(ハ)-A-3	c. 核燃料輸送物に□施す。	(4)-②
二-A-3	e. 輸送車両を建屋外に搬出する。	(ハ)-A-3	e. 輸送車両を建屋外に搬出し、核燃料輸送物を乾式貯蔵施設まで構内輸送する。	(3)-①

注記) 変更箇所を□で示す。なお、誤字・脱字や書式・体裁・項番号の訂正、図表追加等に伴う図表番号の振り直し及び表現の統一のための違いは省略する。

別紙記載事項の変更前後比較表

ページ	変更前	ページ	変更後	変更内容
二-A-3	なお、三次蓋の取付け、三次蓋密封境界の漏えい率測定を輸送車両上で行う場合がある。	-	(削除)	(3)-①
-	(記載なし)	(ハ)-A-3	A.2 貯蔵方法	(3)-①
二-A-16	(1) 乾式貯蔵施設での輸送物の受取り方法 乾式貯蔵施設での標準的な輸送物の受取りは、以下の方法により行われる。	(ハ)-A-3	(1) 乾式貯蔵施設での核燃料輸送物の受取 乾式貯蔵施設での核燃料輸送物の受取りは、以下の方法により行われる。	(4)-② "
二-A-16	a. 近接防止金網を取り外した後、 <b>□</b> を解除する。 b. 緩衝体を取り外し、クレーン及び水平吊具を用いて、輸送車両から吊り下ろす。 c. クレーン及び垂直吊具を用いて縦起し、三次蓋を取り外す。 d. センサー類及び三次蓋フランジ面保護カバーを取り付ける。 e. 貯蔵場所へ移動後、据え付ける。ここまでの期間に貯蔵前検査を実施する。	(ハ)-A-3	a. 核燃料輸送物から、近接防止金網を取り外し、 <b>□</b> を解き、上・下部緩衝体を取り外す。 b. クレーン及び垂直吊具を用いて、輸送容器を縦起し、輸送車両から吊り下ろした後、三次蓋を取り外す。 c. 輸送容器へ監視計器を取り付け、貯蔵区域に移動する。 d. 輸送容器を所定の貯蔵場所に据え付ける。	(4)-② (以下同様)
二-A-16	(2) 貯蔵期間中検査 貯蔵期間中に、輸送時に必要な基本的安全機能及び構造強度を維持していることを確認するために(二)-第A.3表に示す貯蔵期間中検査を定期的に行う。	(ハ)-A-3	(2) 乾式貯蔵施設での輸送容器の発送前準備 乾式貯蔵施設での輸送容器の貯蔵は、以下の方法により行われる。 a. 貯蔵場所に据え付けられた輸送容器に対し、適宜貯蔵期間中検査を実施する。	(3)-① (以下同様)
二-A-16	(3) 乾式貯蔵施設からの輸送物の搬出方法 乾式貯蔵施設からの標準的な輸送物の搬出は、以下の方法により行われる。 a. 貯蔵場所から移動し、センサー類及び三次蓋フランジ面保護カバーを取り外す。 b. 三次蓋を取り付けた後、クレーン及び垂直吊具を用いて横倒しする。 c. クレーン及び水平吊具を用いて、輸送車両上の輸送架台に移動し、固縛する。 d. 緩衝体を取り付け、 <b>□</b> を施す。 e. 近接防止金網を取り付け、輸送車両を搬出する。	(ハ)-A-3	(3) 乾式貯蔵施設での核燃料輸送物の発送前準備 乾式貯蔵施設での貯蔵後、核燃料輸送物の発送前準備は、以下の方法により行われる。 a. 受入区域に移動し、輸送容器から監視計器を撤去する。 b. 三次蓋を取り付け、気密漏えい検査を行う。 c. クレーン及び垂直吊具を用いて、輸送車両上の輸送架台に横倒し、固縛する。 d. 上・下部緩衝体を取り付けた後、 <b>□</b> を施し、近接防止金網を取り付ける。	(3)-①、 (4)-② (以下同様)
二-A-12	A.2.3 輸送物の再処理工場への輸送 本輸送物は、専用運搬船に積み付け、再処理工場まで輸送される。	(ハ)-A-3	A.2.2 再処理工場への輸送 本核燃料輸送物は、輸送車両又は専用運搬船に積み付け、再処理工場まで輸送される。	(4)-②
二-A-12	(1) 船積み a. 輸送物を輸送車両にて、岸壁まで輸送する。 b. 近接防止金網を取り外す。 c. 岸壁クレーン及び水平吊具を用いて、輸送物を吊り上げ、指定船倉内に積み込む。 d. 船内にて輸送物を固縛する。 e. 近接防止金網を取り付ける。  (2) 再処理工場への輸送 a. 専用運搬船によって、再処理工場まで輸送する。	(ハ)-A-3, 4	(1) 再処理工場への輸送 a. 核燃料輸送物を輸送車両に積み込む。 b. 輸送車両によって、岸壁まで輸送する。 c. 近接防止金網を取り外す。 d. 岸壁クレーン及び水平吊具を用いて、核燃料輸送物を吊り上げ、指定船倉内に積み込む。 e. 船内にて核燃料輸送物を固縛する。 f. 近接防止金網を取り付ける。 g. 専用運搬船によって、再処理工場まで輸送する。	(3)-①、 (4)-② (以下同様)
二-A-13	A.3.1 再処理工場での輸送物受取・燃料取出し準備作業	(ハ)-A-4	A.3.1 再処理工場での核燃料輸送物の受取・燃料取出し準備作業	(4)-②

注記) 変更箇所を **□** で示す。なお、誤字・脱字や書式・体裁・項番号の訂正、図表追加等に伴う図表番号の振り直し及び表現の統一のための違いは省略する。



別紙記載事項の変更前後比較表

ページ	変更前	ページ	変更後	変更内容
ニ-A -13	本輸送物は乾式貯蔵施設から再処理工場に輸送される。ここでは、再処理工場に輸送される場合の標準的な例を以下に記述する。	-	(削除)	(4)-②
ニ-A -13	b. 岸壁クレーン及び水平吊具を用いて、輸送物を専用運搬船から吊り上げ、輸送車両上に固縛する。	(ハ)-A-4	b. 岸壁クレーン及び水平吊具を用いて、核燃料輸送物を専用運搬船から吊り上げ、輸送車両上に固縛する。	(4)-②
ニ-A -13	(2) 輸送物受入・保管 a. 輸送容器管理建屋内のトレーラエリアに、輸送車両により輸送物を搬入する。 b. 近接防止金網を取り外す。 c. クレーン及び水平吊具を用いて、輸送物を輸送車両より吊り上げ、輸送容器受入エリア内移送台車上に設置する。 d. 移送台車にて、輸送物を輸送容器保管エリアの所定の保管場所へ移送し、保管する。	(ハ)-A-4	(2) 核燃料輸送物受入・保管 a. 輸送容器管理建屋内のトレーラエリアに、輸送車両により核燃料輸送物を搬入する。 b. 近接防止金網を取り外す。 c. クレーン及び水平吊具を用いて、核燃料輸送物を輸送車両より吊り上げ、輸送容器受入エリア内移送台車上に設置する。 d. 移送台車にて、核燃料輸送物を輸送容器保管エリアの所定の保管場所へ移送し、保管する。	(4)-② (以下同様)
ニ-A -13	(3) 輸送容器搬送室への移送 a. 移送台車にて、輸送物を輸送容器保管エリアより輸送容器搬送室に移送する。 b. 輸送物に取り付けられている□を解除する。 c. 緩衝体を取り外す。 d. クレーン及び垂直吊具を用いて、輸送容器を縦起す。 e. 輸送容器を吊り上げ、燃料取出準備室に移送し、所定の位置に設置する。	(ハ)-A-4	(3) 輸送容器搬送室への移送 a. 移送台車にて、核燃料輸送物を輸送容器保管エリアより輸送容器搬送室に移送する。 b. 近接防止金網を取り外す。 c. 核燃料輸送物に取り付けられている□を解除する。 d. 上・下部緩衝体を取り外す。 e. クレーン及び垂直吊具を用いて、輸送容器を縦起す。 f. 輸送容器を吊り上げ、燃料取出準備室に移送し、所定の位置に設置する。	(4)-② (以下同様)
ニ-A -13	(4) 燃料取出準備室内作業 a. 三次蓋及び二次蓋を取り外す。 b. 輸送容器内を再冠水する。 c. プール入水のための養生を行う。 d. 一次蓋ボルトを取り外す。	(ハ)-A-4	(4) 燃料取出準備室内作業 a. 三次蓋及び二次蓋を取り外す。 b. 輸送容器内を再冠水する。 c. 燃料プール入水のための養生を行う。 d. 一次蓋ボルトを取り外す。	(4)-②
ニ-A -14	b. 輸送容器を防染養生する。	-	(削除)	(4)-②
ニ-A -14	A. 3. 2 取出作業	(ハ)-A-5	A. 3. 2 燃料取出作業	(4)-②

注記) 変更箇所を□で示す。なお、誤字・脱字や書式・体裁・項番号の訂正、図表追加等に伴う図表番号の振り直し及び表現の統一のための違いは省略する。

別紙記載事項の変更前後比較表

ページ	変更前	ページ	変更後	変更内容
二-A -14	<p>(1) 後作業</p> <p>a. クレーン及び垂直吊具を用いて、輸送容器を燃料取出ピットから吊り上げる。</p> <p>b. 防染養生を取り外す。</p> <p>c. クレーン及び垂直吊具を用いて、輸送容器を空容器返却準備室へ移送する。</p> <p>d. プール入水のための養生等を取り外す。</p> <p>e. 一次蓋を取り付ける。</p> <p>f. 輸送容器内水の排水を行う。</p> <p>g. クレーン及び蓋吊具を用いて、二次蓋及び三次蓋を取り付ける。</p> <p>h. 三次蓋密封境界の漏えい率を測定する。</p> <p>i. 輸送容器の除染を行う。</p>	(ハ)-A-5	<p>(1) 後作業</p> <p>a. クレーン及び吊具を用いて、輸送容器を燃料取出ピットから吊り上げる。</p> <p>b. クレーン及び垂直吊具を用いて、輸送容器を空容器返却準備室へ移送する。</p> <p>c. 燃料プール入水のための養生等を取り外す。</p> <p>d. 一次蓋を取り付ける。</p> <p>e. 輸送容器内水の排水を行う。</p> <p>f. クレーン及び蓋吊具を用いて、二次蓋及び三次蓋を取り付ける。</p> <p>g. 三次蓋密封部の漏えい率を測定する。</p> <p>h. 輸送容器の除染を行う。</p>	(4)-② (以下同様)
二-A -15	<p>A.4 空容器の準備</p> <p>燃料取出し後の輸送容器を再使用する場合は、次の輸送のために適切に保管し、空容器搬出前には適切に発送準備を行う。</p>	(ハ)-A-5	<p>A.4 空容器の準備</p> <p>燃料取出し後の空容器は搬出前に適切に発送準備を行い、発電所まで輸送する。</p>	(3)-①

注記) 変更箇所を [ ] で示す。なお、誤字・脱字や書式・体裁・項番号の訂正、図表追加等に伴う図表番号の振り直し及び表現の統一のための違いは省略する。

別紙記載事項の変更前後比較表

ページ	変更前	ページ	変更後	変更内容
<p>二-A-4</p>	<p>注) 事業所内運搬及び貯蔵</p> <p>(二)-第A.1図 標準的な輸送物の取扱いの流れ</p>	<p>(ハ)-A-6</p>	<p>注) 事業所内運搬及び貯蔵</p> <p>(ハ)-第A.1図 標準的な核燃料輸送物の取扱いの流れ</p>	<p>(3)-①</p> <p>(4)-②</p> <p>”</p> <p>”</p> <p>”</p> <p>(3)-①</p> <p>(2)</p> <p>(4)-②</p>

注記) 変更箇所を [ ] で示す。なお、誤字・脱字や書式・体裁・項番号の訂正、図表追加等に伴う図表番号の振り直し及び表現の統一のための違いは省略する。





別紙記載事項の変更前後比較表

ページ	変更前	ページ	変更後	変更内容																																								
二-A-9	<p>(三)-第A.2表 乾式貯蔵施設内発送前検査の項目、検査方法及び合格基準(2/2)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>No.</th> <th>検査項目</th> <th>検査方法</th> <th>合格基準</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>7</td> <td>収納物検査</td> <td>原子炉建屋内発送前検査及び貯蔵期間中検査の収納物検査記録並びに乾式貯蔵施設内発送前検査の外観検査記録を確認する。</td> <td>① 使用済燃料の仕様、数量及び収納配置が、輸送認可条件のとおりであること。 ② 貯蔵期間中に使用済燃料の健全性が維持されていること。 ③ 使用済燃料の健全性に影響する輸送容器の変形又は破損がないこと。</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>温度測定検査</td> <td>温度計により輸送物の表面温度を測定し、周囲温度 38℃での値に補正する。</td> <td>輸送中人が容易に近づくことができる表面の温度が日陰において 85℃を超えないこと。</td> </tr> <tr> <td>9</td> <td>気密漏えい検査</td> <td>① 三次蓋密封部の漏えい率を加圧法又は真空法により測定する。</td> <td>① 三次蓋密封部の漏えい率が検査要領書に規定する漏えい率を超えないこと。</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>圧力測定検査</td> <td>① 残留水分：原子炉建屋内発送前検査の圧力測定検査記録により確認する。 ② ガス成分及び充填量：原子炉建屋内発送前検査の圧力測定検査記録により確認する。 ③ 圧力：輸送容器内部圧力は原子炉建屋内発送前検査の圧力測定検査記録により確認する。また、二重蓋間圧力は貯蔵期間中検査の二重蓋間圧力検査記録により確認する。</td> <td>① 輸送容器内部は、残留水分が 10%以下となるよう検査要領書に規定する真空度又は湿度を超えないこと。 ② 充填ガスが純度 98%以上のヘリウムであり、内部ガス充填量が検査要領書に規定する充填量範囲にあること。 ③ 輸送容器内部圧力及び二重蓋間圧力が検査要領書に規定する圧力範囲にあること。</td> </tr> </tbody> </table>	No.	検査項目	検査方法	合格基準	7	収納物検査	原子炉建屋内発送前検査及び貯蔵期間中検査の収納物検査記録並びに乾式貯蔵施設内発送前検査の外観検査記録を確認する。	① 使用済燃料の仕様、数量及び収納配置が、輸送認可条件のとおりであること。 ② 貯蔵期間中に使用済燃料の健全性が維持されていること。 ③ 使用済燃料の健全性に影響する輸送容器の変形又は破損がないこと。	8	温度測定検査	温度計により輸送物の表面温度を測定し、周囲温度 38℃での値に補正する。	輸送中人が容易に近づくことができる表面の温度が日陰において 85℃を超えないこと。	9	気密漏えい検査	① 三次蓋密封部の漏えい率を加圧法又は真空法により測定する。	① 三次蓋密封部の漏えい率が検査要領書に規定する漏えい率を超えないこと。	10	圧力測定検査	① 残留水分：原子炉建屋内発送前検査の圧力測定検査記録により確認する。 ② ガス成分及び充填量：原子炉建屋内発送前検査の圧力測定検査記録により確認する。 ③ 圧力：輸送容器内部圧力は原子炉建屋内発送前検査の圧力測定検査記録により確認する。また、二重蓋間圧力は貯蔵期間中検査の二重蓋間圧力検査記録により確認する。	① 輸送容器内部は、残留水分が 10%以下となるよう検査要領書に規定する真空度又は湿度を超えないこと。 ② 充填ガスが純度 98%以上のヘリウムであり、内部ガス充填量が検査要領書に規定する充填量範囲にあること。 ③ 輸送容器内部圧力及び二重蓋間圧力が検査要領書に規定する圧力範囲にあること。	(ハ)-A-9	<p>(ア)-第A.1表 発送前検査の項目、検査方法及び合格基準(2/2)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>No.</th> <th>検査項目</th> <th>検査方法</th> <th>合格基準</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>7</td> <td>収納物検査</td> <td>構内発送前検査及び貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の収納物検査記録並びに発送前検査の外観検査記録を確認する。</td> <td>① 使用済燃料の仕様、数量及び収納配置が、輸送認可条件のとおりであること。 ② 貯蔵期間中に使用済燃料の健全性が維持されていること。 ③ 使用済燃料の健全性に影響する輸送容器の変形又は破損がないこと。</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>温度測定検査</td> <td>温度計により核燃料輸送物の表面温度を測定し、周囲温度 38℃での値に補正する。</td> <td>輸送中人が容易に近づくことができる表面の温度が日陰において 85℃を超えないこと。</td> </tr> <tr> <td>9</td> <td>気密漏えい検査</td> <td>① 三次蓋密封部の漏えい率を加圧法又は真空法により測定する。 ② 二次蓋密封部の漏えい率をヘリウムリーク試験、加圧法又は真空法により測定する。</td> <td>① 三次蓋密封部の漏えい率が検査要領書に規定する漏えい率を超えないこと。 ② 二次蓋密封部の漏えい率が検査要領書に規定する漏えい率を超えないこと。</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>圧力測定検査</td> <td>① 残留水分：構内発送前検査の圧力測定検査記録により確認する。 ② ガス成分及び充填量：構内発送前検査の圧力測定検査記録により確認する。 ③ 圧力：輸送容器内部圧力は構内発送前検査の圧力測定検査記録により確認する。また、二重蓋間圧力は貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の二重蓋間圧力検査記録により確認する。</td> <td>① 輸送容器内部は、残留水分が 10%以下となるよう検査要領書に規定する真空度又は湿度を超えないこと。二重蓋間については、水分が除去されていること。 ② 充填ガスが純度 98%以上のヘリウムであり、内部ガス充填量が検査要領書に規定する充填量範囲にあること。 ③ 輸送容器内部圧力及び二重蓋間圧力が検査要領書に規定する圧力範囲にあること。また、貯蔵期間中の二重蓋間圧力が検査要領書に規定する圧力範囲にあることで、残留水分、ガス成分及び充填量並びに輸送容器内部圧力が検査要領書に規定する範囲にある状態で維持されていること。</td> </tr> </tbody> </table>	No.	検査項目	検査方法	合格基準	7	収納物検査	構内発送前検査及び貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の収納物検査記録並びに発送前検査の外観検査記録を確認する。	① 使用済燃料の仕様、数量及び収納配置が、輸送認可条件のとおりであること。 ② 貯蔵期間中に使用済燃料の健全性が維持されていること。 ③ 使用済燃料の健全性に影響する輸送容器の変形又は破損がないこと。	8	温度測定検査	温度計により核燃料輸送物の表面温度を測定し、周囲温度 38℃での値に補正する。	輸送中人が容易に近づくことができる表面の温度が日陰において 85℃を超えないこと。	9	気密漏えい検査	① 三次蓋密封部の漏えい率を加圧法又は真空法により測定する。 ② 二次蓋密封部の漏えい率をヘリウムリーク試験、加圧法又は真空法により測定する。	① 三次蓋密封部の漏えい率が検査要領書に規定する漏えい率を超えないこと。 ② 二次蓋密封部の漏えい率が検査要領書に規定する漏えい率を超えないこと。	10	圧力測定検査	① 残留水分：構内発送前検査の圧力測定検査記録により確認する。 ② ガス成分及び充填量：構内発送前検査の圧力測定検査記録により確認する。 ③ 圧力：輸送容器内部圧力は構内発送前検査の圧力測定検査記録により確認する。また、二重蓋間圧力は貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の二重蓋間圧力検査記録により確認する。	① 輸送容器内部は、残留水分が 10%以下となるよう検査要領書に規定する真空度又は湿度を超えないこと。二重蓋間については、水分が除去されていること。 ② 充填ガスが純度 98%以上のヘリウムであり、内部ガス充填量が検査要領書に規定する充填量範囲にあること。 ③ 輸送容器内部圧力及び二重蓋間圧力が検査要領書に規定する圧力範囲にあること。また、貯蔵期間中の二重蓋間圧力が検査要領書に規定する圧力範囲にあることで、残留水分、ガス成分及び充填量並びに輸送容器内部圧力が検査要領書に規定する範囲にある状態で維持されていること。	<p>(2)、 (4)-② (3)-①</p> <p>(4)-②</p> <p>(3)-①</p> <p>”</p> <p>(4)-②</p> <p>”</p> <p>(3)-①</p>
No.	検査項目	検査方法	合格基準																																									
7	収納物検査	原子炉建屋内発送前検査及び貯蔵期間中検査の収納物検査記録並びに乾式貯蔵施設内発送前検査の外観検査記録を確認する。	① 使用済燃料の仕様、数量及び収納配置が、輸送認可条件のとおりであること。 ② 貯蔵期間中に使用済燃料の健全性が維持されていること。 ③ 使用済燃料の健全性に影響する輸送容器の変形又は破損がないこと。																																									
8	温度測定検査	温度計により輸送物の表面温度を測定し、周囲温度 38℃での値に補正する。	輸送中人が容易に近づくことができる表面の温度が日陰において 85℃を超えないこと。																																									
9	気密漏えい検査	① 三次蓋密封部の漏えい率を加圧法又は真空法により測定する。	① 三次蓋密封部の漏えい率が検査要領書に規定する漏えい率を超えないこと。																																									
10	圧力測定検査	① 残留水分：原子炉建屋内発送前検査の圧力測定検査記録により確認する。 ② ガス成分及び充填量：原子炉建屋内発送前検査の圧力測定検査記録により確認する。 ③ 圧力：輸送容器内部圧力は原子炉建屋内発送前検査の圧力測定検査記録により確認する。また、二重蓋間圧力は貯蔵期間中検査の二重蓋間圧力検査記録により確認する。	① 輸送容器内部は、残留水分が 10%以下となるよう検査要領書に規定する真空度又は湿度を超えないこと。 ② 充填ガスが純度 98%以上のヘリウムであり、内部ガス充填量が検査要領書に規定する充填量範囲にあること。 ③ 輸送容器内部圧力及び二重蓋間圧力が検査要領書に規定する圧力範囲にあること。																																									
No.	検査項目	検査方法	合格基準																																									
7	収納物検査	構内発送前検査及び貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の収納物検査記録並びに発送前検査の外観検査記録を確認する。	① 使用済燃料の仕様、数量及び収納配置が、輸送認可条件のとおりであること。 ② 貯蔵期間中に使用済燃料の健全性が維持されていること。 ③ 使用済燃料の健全性に影響する輸送容器の変形又は破損がないこと。																																									
8	温度測定検査	温度計により核燃料輸送物の表面温度を測定し、周囲温度 38℃での値に補正する。	輸送中人が容易に近づくことができる表面の温度が日陰において 85℃を超えないこと。																																									
9	気密漏えい検査	① 三次蓋密封部の漏えい率を加圧法又は真空法により測定する。 ② 二次蓋密封部の漏えい率をヘリウムリーク試験、加圧法又は真空法により測定する。	① 三次蓋密封部の漏えい率が検査要領書に規定する漏えい率を超えないこと。 ② 二次蓋密封部の漏えい率が検査要領書に規定する漏えい率を超えないこと。																																									
10	圧力測定検査	① 残留水分：構内発送前検査の圧力測定検査記録により確認する。 ② ガス成分及び充填量：構内発送前検査の圧力測定検査記録により確認する。 ③ 圧力：輸送容器内部圧力は構内発送前検査の圧力測定検査記録により確認する。また、二重蓋間圧力は貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の二重蓋間圧力検査記録により確認する。	① 輸送容器内部は、残留水分が 10%以下となるよう検査要領書に規定する真空度又は湿度を超えないこと。二重蓋間については、水分が除去されていること。 ② 充填ガスが純度 98%以上のヘリウムであり、内部ガス充填量が検査要領書に規定する充填量範囲にあること。 ③ 輸送容器内部圧力及び二重蓋間圧力が検査要領書に規定する圧力範囲にあること。また、貯蔵期間中の二重蓋間圧力が検査要領書に規定する圧力範囲にあることで、残留水分、ガス成分及び充填量並びに輸送容器内部圧力が検査要領書に規定する範囲にある状態で維持されていること。																																									

注記) 変更箇所を [ ] で示す。なお、誤字・脱字や書式・体裁・項番号の訂正、図表追加等に伴う図表番号の振り直し及び表現の統一のための違いは省略する。

別紙記載事項の変更前後比較表

ページ	変更前	ページ	変更後	変更内容
-	(記載なし)	(ハ)-A-10	A.5.2 構内輸送前及び貯蔵期間中に実施する検査 本輸送容器は、乾式貯蔵施設における使用済燃料の貯蔵後の輸送に使用することから、発送前検査に先立ち、「使用済燃料中間貯蔵施設用金属キャスクの安全設計及び検査基準：2021(AESJ-SC-F002：2021、(一社)日本原子力学会)」を基に設定した(ハ)-第A.2表に示す検査を実施する。また、輸送に係る検査の詳細は以下のとおり。	(3)-①
ニ-A-5	A.2.1 発送前検査 使用済燃料を収納した本輸送容器の設計貯蔵期間は50年間である。 原子炉建屋から乾式貯蔵施設へ輸送物を発送する前に(ニ)-第A.1表に示す原子炉建屋内発送前検査を行う	(ハ)-A-10	(1) 構内発送前検査 燃料収納後、乾式貯蔵施設まで輸送する前に(ハ)-第A.3表に示す構内発送前検査を行う。	(4)-② (2)、 (4)-②
-	(記載なし)	(ハ)-A-10	(2) 貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査) 貯蔵期間中に、貯蔵時に必要な基本的安全機能及び構造強度を維持していることを確認するために(ハ)-第A.4表に示す貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)を外観検査、二重蓋間圧力検査、未臨界検査、表面温度検査及び収納物検査については1年に1回以上、遮蔽性能検査及び熱検査については10年に1回以上実施する。	(3)-①
ニ-A-16	(2) 貯蔵期間中検査 貯蔵期間中に、輸送時に必要な基本的安全機能及び構造強度を維持していることを確認するために(ニ)-第A.3表に示す貯蔵期間中検査を定期的に行う。	(ハ)-A-10	(3) 貯蔵期間中検査(輸送機能維持確認検査) 貯蔵期間中に、輸送時に必要な基本的安全機能及び構造強度を維持していることを確認するために(ハ)-第A.5表に示す貯蔵期間中検査(輸送機能維持確認検査)を外観検査、気密漏えい検査、未臨界検査及び吊上検査については1年に1回以上、遮蔽性能検査及び熱検査については10年に1回以上実施する。	(3)-① (2)、 (3)-①

注記) 変更箇所を [ ] で示す。なお、誤字・脱字や書式・体裁・項番号の訂正、図表追加等に伴う図表番号の振り直し及び表現の統一のための違いは省略する。

別紙記載事項の変更前後比較表

ページ	変更前	ページ	変更後	変更内容																																																																																																													
-	(記載なし)	(ハ)-A-11	<p style="text-align: center;">(ハ)-第 A.2 表 兼用キヤスクに係る検査の一覧</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">確認項目</th> <th rowspan="2">検査 検査で確認する機能 検査項目</th> <th>構内発送前検査</th> <th>貯蔵前検査</th> <th colspan="2">貯蔵期間中検査※</th> <th>発送前検査</th> </tr> <tr> <th>構内運搬</th> <th>貯蔵</th> <th>貯蔵</th> <th>輸送</th> <th>輸送</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>全般</td> <td>外観検査</td> <td style="text-align: center;">◎</td> <td style="text-align: center;">◎</td> <td style="text-align: center;">◎</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">◎</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">密封</td> <td>気密漏えい検査</td> <td style="text-align: center;">◎</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td></td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">◎</td> </tr> <tr> <td>圧力測定検査</td> <td style="text-align: center;">◎</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: center;">○</td> </tr> <tr> <td>二重蓋間圧力検査</td> <td></td> <td style="text-align: center;">◎</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="2">遮蔽</td> <td>遮蔽性能検査</td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: center;">□</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td></td> </tr> <tr> <td>線量当量率検査</td> <td style="text-align: center;">◎</td> <td style="text-align: center;">◎</td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: center;">◎</td> </tr> <tr> <td>臨界</td> <td>未臨界検査</td> <td style="text-align: center;">◎</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">○</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">除熱</td> <td>熱検査</td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: center;">□</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td></td> </tr> <tr> <td>温度測定検査</td> <td style="text-align: center;">◎</td> <td style="text-align: center;">◎</td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: center;">◎</td> </tr> <tr> <td>表面温度検査</td> <td></td> <td style="text-align: center;">◎</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="3">構造強度</td> <td>吊上検査</td> <td style="text-align: center;">◎</td> <td style="text-align: center;">◎</td> <td></td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">◎</td> </tr> <tr> <td>重量検査</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: center;">○</td> </tr> <tr> <td>据付検査</td> <td></td> <td style="text-align: center;">◎</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="2">その他</td> <td>収納物検査</td> <td style="text-align: center;">◎</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td style="text-align: center;">○</td> <td></td> <td style="text-align: center;">○</td> </tr> <tr> <td>表面密度検査</td> <td style="text-align: center;">◎</td> <td style="text-align: center;">◎</td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: center;">◎</td> </tr> </tbody> </table> <p>◎：直接確認するもの □：代表容器にて直接確認するもの ○：記録確認によるもの</p> <p>※ 貯蔵期間中検査については、貯蔵機能に係る検査(貯蔵機能維持確認検査)及び輸送機能に係る検査(輸送機能維持確認検査)を実施する。</p>	確認項目	検査 検査で確認する機能 検査項目	構内発送前検査	貯蔵前検査	貯蔵期間中検査※		発送前検査	構内運搬	貯蔵	貯蔵	輸送	輸送	全般	外観検査	◎	◎	◎	○	◎	密封	気密漏えい検査	◎	○		○	◎	圧力測定検査	◎	○			○	二重蓋間圧力検査		◎	○			遮蔽	遮蔽性能検査			□	○		線量当量率検査	◎	◎			◎	臨界	未臨界検査	◎	○	○	○	○	除熱	熱検査			□	○		温度測定検査	◎	◎			◎	表面温度検査		◎	○			構造強度	吊上検査	◎	◎		○	◎	重量検査	○	○			○	据付検査		◎				その他	収納物検査	◎	○	○		○	表面密度検査	◎	◎			◎	(3)-①
確認項目	検査 検査で確認する機能 検査項目	構内発送前検査	貯蔵前検査			貯蔵期間中検査※		発送前検査																																																																																																									
		構内運搬	貯蔵	貯蔵	輸送	輸送																																																																																																											
全般	外観検査	◎	◎	◎	○	◎																																																																																																											
密封	気密漏えい検査	◎	○		○	◎																																																																																																											
	圧力測定検査	◎	○			○																																																																																																											
	二重蓋間圧力検査		◎	○																																																																																																													
遮蔽	遮蔽性能検査			□	○																																																																																																												
	線量当量率検査	◎	◎			◎																																																																																																											
臨界	未臨界検査	◎	○	○	○	○																																																																																																											
除熱	熱検査			□	○																																																																																																												
	温度測定検査	◎	◎			◎																																																																																																											
	表面温度検査		◎	○																																																																																																													
構造強度	吊上検査	◎	◎		○	◎																																																																																																											
	重量検査	○	○			○																																																																																																											
	据付検査		◎																																																																																																														
その他	収納物検査	◎	○	○		○																																																																																																											
	表面密度検査	◎	◎			◎																																																																																																											

注記) 変更箇所を [ ] で示す。なお、誤字・脱字や書式・体裁・項番号の訂正、図表追加等に伴う図表番号の振り直し及び表現の統一のための違いは省略する。

別紙記載事項の変更前後比較表

ページ	変更前	ページ	変更後	変更内容																																																												
二-A-6	<p>(三)-第A.1表 原子炉建屋内発送前検査の項目、検査方法及び合格基準(1/2)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>No.</th> <th>検査項目</th> <th>検査方法</th> <th>合格基準</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>外観検査</td> <td>輸送物の外観を目視で検査する。</td> <td>基本的安全機能及び構造強度に影響する汚れ、傷、変形又は損傷のないこと。輸送物の□が施されていること。</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>吊上検査</td> <td>輸送物を吊り上げた後の状態において、トラニオン部の外観を目視で検査する。</td> <td>トラニオン部に性能上の異常がないこと。</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>重量検査</td> <td>輸送容器及び収納物の合計重量を製造時の重量検査記録及び原子炉建屋内発送前検査の収納物検査記録により確認する。</td> <td>132.6トン以下であること。</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>表面密度検査</td> <td>スマイヤ法により輸送物の表面密度を測定する。</td> <td>α線を放出する放射性物質： 0.4 Bq/cm<sup>2</sup> α線を放出しない放射性物質： 4Bq/cm<sup>2</sup> をそれぞれ超えないこと。</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>線量当量率検査</td> <td>輸送物の表面及び表面から1mの距離におけるガンマ線量当量率及び中性子線量当量率をサーベイメータで測定する。</td> <td>ガンマ線量当量率及び中性子線量当量率の合計が、 表面：2mSv/h 表面から1mの距離：100 μSv/h をそれぞれ超えないこと。</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>未臨界検査</td> <td>使用済燃料を装荷する前の状態において、輸送容器内に収納されたバスケットの外観を目視により検査する。</td> <td>臨界防止機能に影響するバスケットの变形又は破損がないこと。</td> </tr> </tbody> </table>	No.	検査項目	検査方法	合格基準	1	外観検査	輸送物の外観を目視で検査する。	基本的安全機能及び構造強度に影響する汚れ、傷、変形又は損傷のないこと。輸送物の□が施されていること。	2	吊上検査	輸送物を吊り上げた後の状態において、トラニオン部の外観を目視で検査する。	トラニオン部に性能上の異常がないこと。	3	重量検査	輸送容器及び収納物の合計重量を製造時の重量検査記録及び原子炉建屋内発送前検査の収納物検査記録により確認する。	132.6トン以下であること。	4	表面密度検査	スマイヤ法により輸送物の表面密度を測定する。	α線を放出する放射性物質： 0.4 Bq/cm <sup>2</sup> α線を放出しない放射性物質： 4Bq/cm <sup>2</sup> をそれぞれ超えないこと。	5	線量当量率検査	輸送物の表面及び表面から1mの距離におけるガンマ線量当量率及び中性子線量当量率をサーベイメータで測定する。	ガンマ線量当量率及び中性子線量当量率の合計が、 表面：2mSv/h 表面から1mの距離：100 μSv/h をそれぞれ超えないこと。	6	未臨界検査	使用済燃料を装荷する前の状態において、輸送容器内に収納されたバスケットの外観を目視により検査する。	臨界防止機能に影響するバスケットの变形又は破損がないこと。	(ハ)-A-12	<p>(ア)-第A.3表 構内発送前検査の項目、検査方法及び合格基準(1/2)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>No.</th> <th>検査項目</th> <th>検査方法</th> <th>合格基準</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>外観検査</td> <td>核燃料輸送物の外観を目視で検査する。</td> <td>基本的安全機能及び構造強度に影響する汚れ、腐食、傷、変形又は損傷のないこと。核燃料輸送物の□が施されていること。</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>吊上検査</td> <td>核燃料輸送物を吊り上げた後の状態において、トラニオン部の外観を目視で検査する。</td> <td>トラニオン部の性能に影響を与えよう汚れ、腐食、傷、変形又は損傷のないこと。</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>重量検査</td> <td>輸送容器及び収納物の合計重量を製造時の重量検査記録及び構内発送前検査の収納物検査記録により確認する。</td> <td>132.6トン以下であること。</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>表面密度検査</td> <td>スマイヤ法により核燃料輸送物の表面密度を測定する。</td> <td>α線を放出する放射性物質： 0.4 Bq/cm<sup>2</sup> α線を放出しない放射性物質： 4Bq/cm<sup>2</sup> をそれぞれ超えないこと。</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>線量当量率検査</td> <td>核燃料輸送物の表面及び表面から1mの距離におけるガンマ線量当量率及び中性子線量当量率をサーベイメータで測定する。</td> <td>ガンマ線量当量率及び中性子線量当量率の合計が、 表面：2mSv/h 表面から1mの距離：100 μSv/h をそれぞれ超えないこと。</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>未臨界検査</td> <td>使用済燃料集合体を装荷する前の状態において、輸送容器内に収納されたバスケットの外観を目視により検査する。</td> <td>臨界防止機能に影響するバスケットの变形又は破損がないこと。</td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>収納物検査</td> <td>① 使用済燃料の仕様、数量及び収納配置を原子炉での運転中のデータ及び燃料装荷作業記録により検査する。 ② 使用済燃料の健全性を目視及び真空乾燥時における漏えいモニタリングにより検査する。</td> <td>① 使用済燃料の仕様、数量及び収納配置が輸送認可条件のとおりであること。 ② 使用済燃料の外観に異常がなく、燃料被覆管からの漏えいがないこと。</td> </tr> </tbody> </table>	No.	検査項目	検査方法	合格基準	1	外観検査	核燃料輸送物の外観を目視で検査する。	基本的安全機能及び構造強度に影響する汚れ、腐食、傷、変形又は損傷のないこと。核燃料輸送物の□が施されていること。	2	吊上検査	核燃料輸送物を吊り上げた後の状態において、トラニオン部の外観を目視で検査する。	トラニオン部の性能に影響を与えよう汚れ、腐食、傷、変形又は損傷のないこと。	3	重量検査	輸送容器及び収納物の合計重量を製造時の重量検査記録及び構内発送前検査の収納物検査記録により確認する。	132.6トン以下であること。	4	表面密度検査	スマイヤ法により核燃料輸送物の表面密度を測定する。	α線を放出する放射性物質： 0.4 Bq/cm <sup>2</sup> α線を放出しない放射性物質： 4Bq/cm <sup>2</sup> をそれぞれ超えないこと。	5	線量当量率検査	核燃料輸送物の表面及び表面から1mの距離におけるガンマ線量当量率及び中性子線量当量率をサーベイメータで測定する。	ガンマ線量当量率及び中性子線量当量率の合計が、 表面：2mSv/h 表面から1mの距離：100 μSv/h をそれぞれ超えないこと。	6	未臨界検査	使用済燃料集合体を装荷する前の状態において、輸送容器内に収納されたバスケットの外観を目視により検査する。	臨界防止機能に影響するバスケットの变形又は破損がないこと。	7	収納物検査	① 使用済燃料の仕様、数量及び収納配置を原子炉での運転中のデータ及び燃料装荷作業記録により検査する。 ② 使用済燃料の健全性を目視及び真空乾燥時における漏えいモニタリングにより検査する。	① 使用済燃料の仕様、数量及び収納配置が輸送認可条件のとおりであること。 ② 使用済燃料の外観に異常がなく、燃料被覆管からの漏えいがないこと。	(2)、 (3)-①、 (4)-② (以下同様)
No.	検査項目	検査方法	合格基準																																																													
1	外観検査	輸送物の外観を目視で検査する。	基本的安全機能及び構造強度に影響する汚れ、傷、変形又は損傷のないこと。輸送物の□が施されていること。																																																													
2	吊上検査	輸送物を吊り上げた後の状態において、トラニオン部の外観を目視で検査する。	トラニオン部に性能上の異常がないこと。																																																													
3	重量検査	輸送容器及び収納物の合計重量を製造時の重量検査記録及び原子炉建屋内発送前検査の収納物検査記録により確認する。	132.6トン以下であること。																																																													
4	表面密度検査	スマイヤ法により輸送物の表面密度を測定する。	α線を放出する放射性物質： 0.4 Bq/cm <sup>2</sup> α線を放出しない放射性物質： 4Bq/cm <sup>2</sup> をそれぞれ超えないこと。																																																													
5	線量当量率検査	輸送物の表面及び表面から1mの距離におけるガンマ線量当量率及び中性子線量当量率をサーベイメータで測定する。	ガンマ線量当量率及び中性子線量当量率の合計が、 表面：2mSv/h 表面から1mの距離：100 μSv/h をそれぞれ超えないこと。																																																													
6	未臨界検査	使用済燃料を装荷する前の状態において、輸送容器内に収納されたバスケットの外観を目視により検査する。	臨界防止機能に影響するバスケットの变形又は破損がないこと。																																																													
No.	検査項目	検査方法	合格基準																																																													
1	外観検査	核燃料輸送物の外観を目視で検査する。	基本的安全機能及び構造強度に影響する汚れ、腐食、傷、変形又は損傷のないこと。核燃料輸送物の□が施されていること。																																																													
2	吊上検査	核燃料輸送物を吊り上げた後の状態において、トラニオン部の外観を目視で検査する。	トラニオン部の性能に影響を与えよう汚れ、腐食、傷、変形又は損傷のないこと。																																																													
3	重量検査	輸送容器及び収納物の合計重量を製造時の重量検査記録及び構内発送前検査の収納物検査記録により確認する。	132.6トン以下であること。																																																													
4	表面密度検査	スマイヤ法により核燃料輸送物の表面密度を測定する。	α線を放出する放射性物質： 0.4 Bq/cm <sup>2</sup> α線を放出しない放射性物質： 4Bq/cm <sup>2</sup> をそれぞれ超えないこと。																																																													
5	線量当量率検査	核燃料輸送物の表面及び表面から1mの距離におけるガンマ線量当量率及び中性子線量当量率をサーベイメータで測定する。	ガンマ線量当量率及び中性子線量当量率の合計が、 表面：2mSv/h 表面から1mの距離：100 μSv/h をそれぞれ超えないこと。																																																													
6	未臨界検査	使用済燃料集合体を装荷する前の状態において、輸送容器内に収納されたバスケットの外観を目視により検査する。	臨界防止機能に影響するバスケットの变形又は破損がないこと。																																																													
7	収納物検査	① 使用済燃料の仕様、数量及び収納配置を原子炉での運転中のデータ及び燃料装荷作業記録により検査する。 ② 使用済燃料の健全性を目視及び真空乾燥時における漏えいモニタリングにより検査する。	① 使用済燃料の仕様、数量及び収納配置が輸送認可条件のとおりであること。 ② 使用済燃料の外観に異常がなく、燃料被覆管からの漏えいがないこと。																																																													

注記) 変更箇所を□で示す。なお、誤字・脱字や書式・体裁・項番号の訂正、図表追加等に伴う図表番号の振り直し及び表現の統一のための違いは省略する。



別紙記載事項の変更前後比較表

ページ	変更前	ページ	変更後	変更内容																																				
二-A-7	<p>(二)-第A.1表 原子炉建屋内発送前検査の項目、検査方法及び合格基準(2/2)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>No.</th> <th>検査項目</th> <th>検査方法</th> <th>合格基準</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>7</td> <td>収納物検査</td> <td>① 使用済燃料の仕様、数量及び収納配置を原子炉での運転中のデータ及び燃料装荷作業記録により検査する。 ② 使用済燃料の健全性を目視及び真空乾燥時における漏えいモニタリングにより検査する。</td> <td>① 使用済燃料の仕様、数量及び収納配置が輸送認可条件のとおりであること。 ② 使用済燃料の外観に異常がなく、燃料被覆管からの漏えいがないこと。</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>温度測定検査</td> <td>温度計により輸送物の表面温度を測定し、周囲温度 38℃での値に補正する。</td> <td>輸送中人が容易に近づくことができる表面の温度が日陰において 85℃を超えないこと。</td> </tr> <tr> <td>9</td> <td>気密漏えい検査</td> <td>① 三次蓋密封部の漏えい率を加圧法又は真空法により測定する。 ② 一次蓋及び二次蓋密封部の漏えい率をヘリウムリーク試験、加圧法又は真空法により測定する。</td> <td>① 三次蓋密封部の漏えい率が検査要領書に規定する漏えい率を超えないこと。 ② 一次蓋及び二次蓋密封部の漏えい率が検査要領書に規定する漏えい率を超えないこと。</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>圧力測定検査</td> <td>① 残留水分：輸送容器内部の真空乾燥後の真空度又は内部ガス充填後の湿度を、二重蓋間については脱水されていることを輸送容器仕立て作業記録により確認する。 ② ガス成分及び充填量：内部ガス、二重蓋間ガスの種類、純度及び充填量を輸送容器仕立て作業記録により確認する。 ③ 圧力：圧力計による実測結果又はガス充填量と充填部体積に基づく計算結果を、輸送容器仕立て作業記録により確認する。</td> <td>① 輸送容器内部は、残留水分が 10%以下となるよう検査要領書に規定する真空度又は湿度を超えないこと。二重蓋間については、水分が除去されていること。 ② 充填ガスが純度 98%以上のヘリウムガスであり、内部ガス充填量が検査要領書に規定する充填量範囲にあること。 ③ 輸送容器内部圧力及び二重蓋間圧力が検査要領書に規定する圧力範囲にあること。</td> </tr> </tbody> </table>	No.	検査項目	検査方法	合格基準	7	収納物検査	① 使用済燃料の仕様、数量及び収納配置を原子炉での運転中のデータ及び燃料装荷作業記録により検査する。 ② 使用済燃料の健全性を目視及び真空乾燥時における漏えいモニタリングにより検査する。	① 使用済燃料の仕様、数量及び収納配置が輸送認可条件のとおりであること。 ② 使用済燃料の外観に異常がなく、燃料被覆管からの漏えいがないこと。	8	温度測定検査	温度計により輸送物の表面温度を測定し、周囲温度 38℃での値に補正する。	輸送中人が容易に近づくことができる表面の温度が日陰において 85℃を超えないこと。	9	気密漏えい検査	① 三次蓋密封部の漏えい率を加圧法又は真空法により測定する。 ② 一次蓋及び二次蓋密封部の漏えい率をヘリウムリーク試験、加圧法又は真空法により測定する。	① 三次蓋密封部の漏えい率が検査要領書に規定する漏えい率を超えないこと。 ② 一次蓋及び二次蓋密封部の漏えい率が検査要領書に規定する漏えい率を超えないこと。	10	圧力測定検査	① 残留水分：輸送容器内部の真空乾燥後の真空度又は内部ガス充填後の湿度を、二重蓋間については脱水されていることを輸送容器仕立て作業記録により確認する。 ② ガス成分及び充填量：内部ガス、二重蓋間ガスの種類、純度及び充填量を輸送容器仕立て作業記録により確認する。 ③ 圧力：圧力計による実測結果又はガス充填量と充填部体積に基づく計算結果を、輸送容器仕立て作業記録により確認する。	① 輸送容器内部は、残留水分が 10%以下となるよう検査要領書に規定する真空度又は湿度を超えないこと。二重蓋間については、水分が除去されていること。 ② 充填ガスが純度 98%以上のヘリウムガスであり、内部ガス充填量が検査要領書に規定する充填量範囲にあること。 ③ 輸送容器内部圧力及び二重蓋間圧力が検査要領書に規定する圧力範囲にあること。	(ハ)-A-13	<p>(ハ)-第A.3表 構内発送前検査の項目、検査方法及び合格基準(2/2)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>No.</th> <th>検査項目</th> <th>検査方法</th> <th>合格基準</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>8</td> <td>温度測定検査</td> <td>温度計により核燃料輸送物の表面温度を測定し、周囲温度 38℃での値に補正する。</td> <td>輸送中人が容易に近づくことができる表面の温度が日陰において 85℃を超えないこと。</td> </tr> <tr> <td>9</td> <td>気密漏えい検査</td> <td>① 三次蓋密封部の漏えい率を加圧法又は真空法により測定する。 ② 二次蓋密封部の漏えい率をヘリウムリーク試験、加圧法又は真空法により測定する。</td> <td>① 三次蓋密封部の漏えい率が検査要領書に規定する漏えい率を超えないこと。 ② 二次蓋密封部の漏えい率が検査要領書に規定する漏えい率を超えないこと。</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>圧力測定検査</td> <td>① 残留水分：輸送容器内部の真空乾燥後の真空度又は内部ガス充填後の湿度を、二重蓋間については脱水されていることを輸送容器仕立て作業記録により確認する。 ② ガス成分及び充填量：内部ガス、二重蓋間ガスの種類、純度及び充填量を輸送容器仕立て作業記録により確認する。 ③ 圧力：圧力計による実測結果又はガス充填量と充填部体積に基づく計算結果を輸送容器仕立て作業記録により確認する。</td> <td>① 輸送容器内部は、残留水分が 10%以下となるよう検査要領書に規定する真空度又は湿度を超えないこと。二重蓋間については、水分が除去されていること。 ② 充填ガスが純度 98%以上のヘリウムであり、内部ガス充填量が検査要領書に規定する充填量範囲にあること。 ③ 輸送容器内部圧力及び二重蓋間圧力が検査要領書に規定する圧力範囲にあること。</td> </tr> </tbody> </table>	No.	検査項目	検査方法	合格基準	8	温度測定検査	温度計により核燃料輸送物の表面温度を測定し、周囲温度 38℃での値に補正する。	輸送中人が容易に近づくことができる表面の温度が日陰において 85℃を超えないこと。	9	気密漏えい検査	① 三次蓋密封部の漏えい率を加圧法又は真空法により測定する。 ② 二次蓋密封部の漏えい率をヘリウムリーク試験、加圧法又は真空法により測定する。	① 三次蓋密封部の漏えい率が検査要領書に規定する漏えい率を超えないこと。 ② 二次蓋密封部の漏えい率が検査要領書に規定する漏えい率を超えないこと。	10	圧力測定検査	① 残留水分：輸送容器内部の真空乾燥後の真空度又は内部ガス充填後の湿度を、二重蓋間については脱水されていることを輸送容器仕立て作業記録により確認する。 ② ガス成分及び充填量：内部ガス、二重蓋間ガスの種類、純度及び充填量を輸送容器仕立て作業記録により確認する。 ③ 圧力：圧力計による実測結果又はガス充填量と充填部体積に基づく計算結果を輸送容器仕立て作業記録により確認する。	① 輸送容器内部は、残留水分が 10%以下となるよう検査要領書に規定する真空度又は湿度を超えないこと。二重蓋間については、水分が除去されていること。 ② 充填ガスが純度 98%以上のヘリウムであり、内部ガス充填量が検査要領書に規定する充填量範囲にあること。 ③ 輸送容器内部圧力及び二重蓋間圧力が検査要領書に規定する圧力範囲にあること。	(2)、 (4)-② (以下同様)
No.	検査項目	検査方法	合格基準																																					
7	収納物検査	① 使用済燃料の仕様、数量及び収納配置を原子炉での運転中のデータ及び燃料装荷作業記録により検査する。 ② 使用済燃料の健全性を目視及び真空乾燥時における漏えいモニタリングにより検査する。	① 使用済燃料の仕様、数量及び収納配置が輸送認可条件のとおりであること。 ② 使用済燃料の外観に異常がなく、燃料被覆管からの漏えいがないこと。																																					
8	温度測定検査	温度計により輸送物の表面温度を測定し、周囲温度 38℃での値に補正する。	輸送中人が容易に近づくことができる表面の温度が日陰において 85℃を超えないこと。																																					
9	気密漏えい検査	① 三次蓋密封部の漏えい率を加圧法又は真空法により測定する。 ② 一次蓋及び二次蓋密封部の漏えい率をヘリウムリーク試験、加圧法又は真空法により測定する。	① 三次蓋密封部の漏えい率が検査要領書に規定する漏えい率を超えないこと。 ② 一次蓋及び二次蓋密封部の漏えい率が検査要領書に規定する漏えい率を超えないこと。																																					
10	圧力測定検査	① 残留水分：輸送容器内部の真空乾燥後の真空度又は内部ガス充填後の湿度を、二重蓋間については脱水されていることを輸送容器仕立て作業記録により確認する。 ② ガス成分及び充填量：内部ガス、二重蓋間ガスの種類、純度及び充填量を輸送容器仕立て作業記録により確認する。 ③ 圧力：圧力計による実測結果又はガス充填量と充填部体積に基づく計算結果を、輸送容器仕立て作業記録により確認する。	① 輸送容器内部は、残留水分が 10%以下となるよう検査要領書に規定する真空度又は湿度を超えないこと。二重蓋間については、水分が除去されていること。 ② 充填ガスが純度 98%以上のヘリウムガスであり、内部ガス充填量が検査要領書に規定する充填量範囲にあること。 ③ 輸送容器内部圧力及び二重蓋間圧力が検査要領書に規定する圧力範囲にあること。																																					
No.	検査項目	検査方法	合格基準																																					
8	温度測定検査	温度計により核燃料輸送物の表面温度を測定し、周囲温度 38℃での値に補正する。	輸送中人が容易に近づくことができる表面の温度が日陰において 85℃を超えないこと。																																					
9	気密漏えい検査	① 三次蓋密封部の漏えい率を加圧法又は真空法により測定する。 ② 二次蓋密封部の漏えい率をヘリウムリーク試験、加圧法又は真空法により測定する。	① 三次蓋密封部の漏えい率が検査要領書に規定する漏えい率を超えないこと。 ② 二次蓋密封部の漏えい率が検査要領書に規定する漏えい率を超えないこと。																																					
10	圧力測定検査	① 残留水分：輸送容器内部の真空乾燥後の真空度又は内部ガス充填後の湿度を、二重蓋間については脱水されていることを輸送容器仕立て作業記録により確認する。 ② ガス成分及び充填量：内部ガス、二重蓋間ガスの種類、純度及び充填量を輸送容器仕立て作業記録により確認する。 ③ 圧力：圧力計による実測結果又はガス充填量と充填部体積に基づく計算結果を輸送容器仕立て作業記録により確認する。	① 輸送容器内部は、残留水分が 10%以下となるよう検査要領書に規定する真空度又は湿度を超えないこと。二重蓋間については、水分が除去されていること。 ② 充填ガスが純度 98%以上のヘリウムであり、内部ガス充填量が検査要領書に規定する充填量範囲にあること。 ③ 輸送容器内部圧力及び二重蓋間圧力が検査要領書に規定する圧力範囲にあること。																																					

注記) 変更箇所を [ ] で示す。なお、誤字・脱字や書式・体裁・項番号の訂正、図表追加等に伴う図表番号の振り直し及び表現の統一のための違いは省略する。

別紙記載事項の変更前後比較表

ページ	変更前	ページ	変更後	変更内容																								
-	(記載なし)	(ハ)-A-14	<p>(ハ)-第 A.4 表 貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の項目、検査方法及び合格基準(1/2)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="1182 252 1218 277">No.</th> <th data-bbox="1218 252 1361 277">検査項目</th> <th data-bbox="1361 252 1641 277">検査方法</th> <th data-bbox="1641 252 1928 277">合格基準</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="1182 288 1218 314">1</td> <td data-bbox="1218 288 1361 314">外観検査</td> <td data-bbox="1361 288 1641 314">輸送容器の外観を目視で検査する。</td> <td data-bbox="1641 288 1928 314">基本的な安全機能及び構造強度に影響する汚れ、腐食、傷、変形又は損傷のないこと。</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1182 384 1218 410">2</td> <td data-bbox="1218 384 1361 410">二重蓋間圧力検査</td> <td data-bbox="1361 384 1641 410">二重蓋間圧力のモニタリング記録により測定値が検査要領書に規定する圧力範囲にあることを確認する。</td> <td data-bbox="1641 384 1928 410">二重蓋間圧力が検査要領書に規定する圧力範囲にあること。</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1182 504 1218 529">3</td> <td data-bbox="1218 504 1361 529">遮蔽性能検査</td> <td data-bbox="1361 504 1641 529">代表容器の表面におけるガンマ線量当量率及び中性子線量当量率をサーベイメータで測定し、代表容器の収納物仕様及び貯蔵期間に基づいた線量当量率解析値と比較する。</td> <td data-bbox="1641 504 1928 529">測定値が解析値と比較して妥当であること。</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1182 655 1218 681">4</td> <td data-bbox="1218 655 1361 681">未臨界検査</td> <td data-bbox="1361 655 1641 681">                     ① 構内発送前検査の未臨界検査記録を確認する。                      ② 貯蔵前検査の収納物検査記録を確認する。                      ③ 貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の二重蓋間圧力検査記録を確認する。                      ④ 貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の表面温度検査記録を確認する。                      ⑤ 貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の外観検査記録を確認する。                 </td> <td data-bbox="1641 655 1928 681">                     ① バスケットに臨界防止機能に影響する変形又は破損が生じていないこと。                      ② 収納物の仕様及び貯蔵期間が設計評価条件内であること。                      ③ 輸送容器の密封機能が健全であり、バスケットの腐食防止環境が維持されていること。                      ④ バスケットの形状、寸法及び強度に影響する輸送容器の表面温度の異常がないこと。                      ⑤ バスケットの形状、寸法及び強度に影響する輸送容器の変形又は破損がないこと。                 </td> </tr> <tr> <td data-bbox="1182 1118 1218 1144">5</td> <td data-bbox="1218 1118 1361 1144">熱検査</td> <td data-bbox="1361 1118 1641 1144">代表容器について温度計にて各部温度を測定するか又は貯蔵期間中の表面温度検査記録を確認し、代表容器の収納物仕様、貯蔵期間及び貯蔵環境に基づいた表面温度解析値と比較する。</td> <td data-bbox="1641 1118 1928 1144">測定値又は記録値が解析値と比較して妥当であること。</td> </tr> </tbody> </table>	No.	検査項目	検査方法	合格基準	1	外観検査	輸送容器の外観を目視で検査する。	基本的な安全機能及び構造強度に影響する汚れ、腐食、傷、変形又は損傷のないこと。	2	二重蓋間圧力検査	二重蓋間圧力のモニタリング記録により測定値が検査要領書に規定する圧力範囲にあることを確認する。	二重蓋間圧力が検査要領書に規定する圧力範囲にあること。	3	遮蔽性能検査	代表容器の表面におけるガンマ線量当量率及び中性子線量当量率をサーベイメータで測定し、代表容器の収納物仕様及び貯蔵期間に基づいた線量当量率解析値と比較する。	測定値が解析値と比較して妥当であること。	4	未臨界検査	① 構内発送前検査の未臨界検査記録を確認する。 ② 貯蔵前検査の収納物検査記録を確認する。 ③ 貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の二重蓋間圧力検査記録を確認する。 ④ 貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の表面温度検査記録を確認する。 ⑤ 貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の外観検査記録を確認する。	① バスケットに臨界防止機能に影響する変形又は破損が生じていないこと。 ② 収納物の仕様及び貯蔵期間が設計評価条件内であること。 ③ 輸送容器の密封機能が健全であり、バスケットの腐食防止環境が維持されていること。 ④ バスケットの形状、寸法及び強度に影響する輸送容器の表面温度の異常がないこと。 ⑤ バスケットの形状、寸法及び強度に影響する輸送容器の変形又は破損がないこと。	5	熱検査	代表容器について温度計にて各部温度を測定するか又は貯蔵期間中の表面温度検査記録を確認し、代表容器の収納物仕様、貯蔵期間及び貯蔵環境に基づいた表面温度解析値と比較する。	測定値又は記録値が解析値と比較して妥当であること。	(3)-①
No.	検査項目	検査方法	合格基準																									
1	外観検査	輸送容器の外観を目視で検査する。	基本的な安全機能及び構造強度に影響する汚れ、腐食、傷、変形又は損傷のないこと。																									
2	二重蓋間圧力検査	二重蓋間圧力のモニタリング記録により測定値が検査要領書に規定する圧力範囲にあることを確認する。	二重蓋間圧力が検査要領書に規定する圧力範囲にあること。																									
3	遮蔽性能検査	代表容器の表面におけるガンマ線量当量率及び中性子線量当量率をサーベイメータで測定し、代表容器の収納物仕様及び貯蔵期間に基づいた線量当量率解析値と比較する。	測定値が解析値と比較して妥当であること。																									
4	未臨界検査	① 構内発送前検査の未臨界検査記録を確認する。 ② 貯蔵前検査の収納物検査記録を確認する。 ③ 貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の二重蓋間圧力検査記録を確認する。 ④ 貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の表面温度検査記録を確認する。 ⑤ 貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の外観検査記録を確認する。	① バスケットに臨界防止機能に影響する変形又は破損が生じていないこと。 ② 収納物の仕様及び貯蔵期間が設計評価条件内であること。 ③ 輸送容器の密封機能が健全であり、バスケットの腐食防止環境が維持されていること。 ④ バスケットの形状、寸法及び強度に影響する輸送容器の表面温度の異常がないこと。 ⑤ バスケットの形状、寸法及び強度に影響する輸送容器の変形又は破損がないこと。																									
5	熱検査	代表容器について温度計にて各部温度を測定するか又は貯蔵期間中の表面温度検査記録を確認し、代表容器の収納物仕様、貯蔵期間及び貯蔵環境に基づいた表面温度解析値と比較する。	測定値又は記録値が解析値と比較して妥当であること。																									

注記) 変更箇所を [ ] で示す。なお、誤字・脱字や書式・体裁・項番号の訂正、図表追加等に伴う図表番号の振り直し及び表現の統一のための違いは省略する。

別紙記載事項の変更前後比較表

ページ	変更前	ページ	変更後	変更内容												
-	(記載なし)	(ハ)-A-15	<p>(ハ)-第 A.4 表 貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の項目、検査方法及び合格基準(2/2)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="1193 256 1227 288">No.</th> <th data-bbox="1227 256 1368 288">検査項目</th> <th data-bbox="1368 256 1644 288">検査方法</th> <th data-bbox="1644 256 1928 288">合格基準</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="1193 288 1227 379">6</td> <td data-bbox="1227 288 1368 379">表面温度検査</td> <td data-bbox="1368 288 1644 379">表面温度のモニタリング記録により測定値が検査要領書に規定する温度範囲にあることを確認する。</td> <td data-bbox="1644 288 1928 379">検査要領書に規定する温度範囲にあること。</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1193 379 1227 639">7</td> <td data-bbox="1227 379 1368 639">収納物検査</td> <td data-bbox="1368 379 1644 639">                     ① 構内発送前検査の収納物検査記録を確認する。                      ② 貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の二重蓋間圧力検査記録を確認する。                      ③ 貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の外観検査記録及び表面温度検査記録を確認する。                 </td> <td data-bbox="1644 379 1928 639">                     ① 収納前の使用済燃料が健全であること。                      ② 輸送容器の密封機能が健全であり使用済燃料が腐食防止環境にあること。                      ③ 設計仕様書で規定する異常事象を超える外力及び外部からの熱の作用がないこと。                 </td> </tr> </tbody> </table>	No.	検査項目	検査方法	合格基準	6	表面温度検査	表面温度のモニタリング記録により測定値が検査要領書に規定する温度範囲にあることを確認する。	検査要領書に規定する温度範囲にあること。	7	収納物検査	① 構内発送前検査の収納物検査記録を確認する。 ② 貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の二重蓋間圧力検査記録を確認する。 ③ 貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の外観検査記録及び表面温度検査記録を確認する。	① 収納前の使用済燃料が健全であること。 ② 輸送容器の密封機能が健全であり使用済燃料が腐食防止環境にあること。 ③ 設計仕様書で規定する異常事象を超える外力及び外部からの熱の作用がないこと。	(3)-①
No.	検査項目	検査方法	合格基準													
6	表面温度検査	表面温度のモニタリング記録により測定値が検査要領書に規定する温度範囲にあることを確認する。	検査要領書に規定する温度範囲にあること。													
7	収納物検査	① 構内発送前検査の収納物検査記録を確認する。 ② 貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の二重蓋間圧力検査記録を確認する。 ③ 貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の外観検査記録及び表面温度検査記録を確認する。	① 収納前の使用済燃料が健全であること。 ② 輸送容器の密封機能が健全であり使用済燃料が腐食防止環境にあること。 ③ 設計仕様書で規定する異常事象を超える外力及び外部からの熱の作用がないこと。													

注記) 変更箇所を [ ] で示す。なお、誤字・脱字や書式・体裁・項番号の訂正、図表追加等に伴う図表番号の振り直し及び表現の統一のための違いは省略する。

別紙記載事項の変更前後比較表

ページ	変更前	ページ	変更後	変更内容																																																								
二-A -17	<p>(三)-第A.3表 貯蔵期間中検査の項目、検査方法及び合格基準</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>No.</th> <th>検査項目</th> <th>検査方法</th> <th>合格基準</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>外観検査</td> <td>貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の外観検査記録を確認する。</td> <td>輸送容器に、基本的安全機能及び構造強度に影響する汚れ、傷、変形又は損傷がないこと。</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>気密漏えい検査</td> <td>貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の二重蓋間圧力検査記録を確認する。</td> <td>二重蓋間圧力が検査要領書に規定する圧力範囲にあること。</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>遮蔽性能検査</td> <td>代表容器の貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の遮蔽性能検査記録を確認する。</td> <td>代表容器が遮蔽機能を維持していること。</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>未臨界検査</td> <td>貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の未臨界検査記録を確認する。</td> <td>バスケットの外観、寸法に影響する輸送容器の異常がないこと。また、収納物の仕様及び貯蔵期間が設計評価条件内であること。</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>熱検査</td> <td>代表容器の貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の熱検査記録を確認する。</td> <td>代表容器が除熱機能を維持していること。</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>吊上検査</td> <td>貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の外観検査記録により、トランニオン部に異常がないことを確認する。</td> <td>トランニオン部の性能に影響を与えらるような汚れ、傷、変形又は損傷のないこと。</td> </tr> </tbody> </table> <p>注1) 代表容器の表面におけるガンマ線量当量率及び中性子線量当量率をサーベイメータで測定し、代表容器の収納物仕様及び貯蔵期間に基づいた線量当量率解析値と測定値を比較し、測定値が解析値と比較して妥当であることを確認する。</p> <p>注2) 原子炉建屋内発送前検査の未臨界検査記録によりバスケットに臨界防止機能に影響する変形又は破損が生じていないこと、貯蔵前検査の収納物検査記録により収納物の仕様及び貯蔵期間が設計評価条件内であること、貯蔵期間中の二重蓋間圧力検査記録により輸送容器の密封機能が健全であり、バスケットの腐食防止環境が維持されていること、及び貯蔵期間中の表面温度検査記録によりバスケットの形状、寸法及び強度に影響する輸送容器の表面温度の異常がないこと、並びに貯蔵期間中の外観検査記録によりバスケットの形状、寸法及び強度に影響する輸送容器の変形又は破損がないことを確認する。</p> <p>注3) 代表容器について温度計にて各部温度を測定するか又は貯蔵期間中の表面温度検査記録を確認し、代表容器の収納物仕様、貯蔵期間及び貯蔵環境に基づいた表面温度解析値と比較し、測定値が解析値と比較して妥当であることを確認する。</p>	No.	検査項目	検査方法	合格基準	1	外観検査	貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の外観検査記録を確認する。	輸送容器に、基本的安全機能及び構造強度に影響する汚れ、傷、変形又は損傷がないこと。	2	気密漏えい検査	貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の二重蓋間圧力検査記録を確認する。	二重蓋間圧力が検査要領書に規定する圧力範囲にあること。	3	遮蔽性能検査	代表容器の貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の遮蔽性能検査記録を確認する。	代表容器が遮蔽機能を維持していること。	4	未臨界検査	貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の未臨界検査記録を確認する。	バスケットの外観、寸法に影響する輸送容器の異常がないこと。また、収納物の仕様及び貯蔵期間が設計評価条件内であること。	5	熱検査	代表容器の貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の熱検査記録を確認する。	代表容器が除熱機能を維持していること。	6	吊上検査	貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の外観検査記録により、トランニオン部に異常がないことを確認する。	トランニオン部の性能に影響を与えらるような汚れ、傷、変形又は損傷のないこと。	(ハ)-A-16	<p>(ハ)-第A.5表 貯蔵期間中検査(輸送機能維持確認検査)の項目、検査方法及び合格基準</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>No.</th> <th>検査項目</th> <th>検査方法</th> <th>合格基準</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>外観検査</td> <td>貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の外観検査記録を確認する。</td> <td>輸送容器に、基本的安全機能及び構造強度に影響する汚れ、腐食、傷、変形又は損傷がないこと。</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>気密漏えい検査</td> <td>貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の二重蓋間圧力検査記録を確認する。</td> <td>二重蓋間圧力が検査要領書に規定する圧力範囲にあること。</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>遮蔽性能検査</td> <td>代表容器の貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の遮蔽性能検査記録を確認する。</td> <td>代表容器が遮蔽機能を維持していること。</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>未臨界検査</td> <td>貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の未臨界検査記録を確認する。</td> <td>バスケットの外観、寸法に影響する輸送容器の異常がないこと。また、収納物の仕様及び貯蔵期間が設計評価条件内であること。</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>熱検査</td> <td>代表容器の貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の熱検査記録を確認する。</td> <td>代表容器が除熱機能を維持していること。</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>吊上検査</td> <td>貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の外観検査記録により、トランニオン部に異常がないことを確認する。</td> <td>トランニオン部の性能に影響を与えらるような汚れ、腐食、傷、変形又は損傷のないこと。</td> </tr> </tbody> </table>	No.	検査項目	検査方法	合格基準	1	外観検査	貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の外観検査記録を確認する。	輸送容器に、基本的安全機能及び構造強度に影響する汚れ、腐食、傷、変形又は損傷がないこと。	2	気密漏えい検査	貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の二重蓋間圧力検査記録を確認する。	二重蓋間圧力が検査要領書に規定する圧力範囲にあること。	3	遮蔽性能検査	代表容器の貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の遮蔽性能検査記録を確認する。	代表容器が遮蔽機能を維持していること。	4	未臨界検査	貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の未臨界検査記録を確認する。	バスケットの外観、寸法に影響する輸送容器の異常がないこと。また、収納物の仕様及び貯蔵期間が設計評価条件内であること。	5	熱検査	代表容器の貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の熱検査記録を確認する。	代表容器が除熱機能を維持していること。	6	吊上検査	貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の外観検査記録により、トランニオン部に異常がないことを確認する。	トランニオン部の性能に影響を与えらるような汚れ、腐食、傷、変形又は損傷のないこと。	<p>(3)-①</p> <p>(4)-②</p> <p>(3)-①</p> <p>”</p> <p>”</p> <p>(4)-②</p> <p>(3)-①</p>
No.	検査項目	検査方法	合格基準																																																									
1	外観検査	貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の外観検査記録を確認する。	輸送容器に、基本的安全機能及び構造強度に影響する汚れ、傷、変形又は損傷がないこと。																																																									
2	気密漏えい検査	貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の二重蓋間圧力検査記録を確認する。	二重蓋間圧力が検査要領書に規定する圧力範囲にあること。																																																									
3	遮蔽性能検査	代表容器の貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の遮蔽性能検査記録を確認する。	代表容器が遮蔽機能を維持していること。																																																									
4	未臨界検査	貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の未臨界検査記録を確認する。	バスケットの外観、寸法に影響する輸送容器の異常がないこと。また、収納物の仕様及び貯蔵期間が設計評価条件内であること。																																																									
5	熱検査	代表容器の貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の熱検査記録を確認する。	代表容器が除熱機能を維持していること。																																																									
6	吊上検査	貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の外観検査記録により、トランニオン部に異常がないことを確認する。	トランニオン部の性能に影響を与えらるような汚れ、傷、変形又は損傷のないこと。																																																									
No.	検査項目	検査方法	合格基準																																																									
1	外観検査	貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の外観検査記録を確認する。	輸送容器に、基本的安全機能及び構造強度に影響する汚れ、腐食、傷、変形又は損傷がないこと。																																																									
2	気密漏えい検査	貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の二重蓋間圧力検査記録を確認する。	二重蓋間圧力が検査要領書に規定する圧力範囲にあること。																																																									
3	遮蔽性能検査	代表容器の貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の遮蔽性能検査記録を確認する。	代表容器が遮蔽機能を維持していること。																																																									
4	未臨界検査	貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の未臨界検査記録を確認する。	バスケットの外観、寸法に影響する輸送容器の異常がないこと。また、収納物の仕様及び貯蔵期間が設計評価条件内であること。																																																									
5	熱検査	代表容器の貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の熱検査記録を確認する。	代表容器が除熱機能を維持していること。																																																									
6	吊上検査	貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の外観検査記録により、トランニオン部に異常がないことを確認する。	トランニオン部の性能に影響を与えらるような汚れ、腐食、傷、変形又は損傷のないこと。																																																									
-	(記載なし)	(ハ)-A-16	<p>A.5.3 乾式貯蔵施設において貯蔵を行わない場合に実施する発送前検査</p> <p>乾式貯蔵施設において貯蔵を行わず、燃料装荷後に再処理工場へ直接搬出する場合は、核燃料輸送物を発送する前に(ハ)-第A.3表に示す構内発送前検査と同様の核燃料輸送物の発送前検査を行う。</p>	(3)-①																																																								

注記) 変更箇所を [ ] で示す。なお、誤字・脱字や書式・体裁・項番号の訂正、図表追加等に伴う図表番号の振り直し及び表現の統一のための違いは省略する。

別紙記載事項の変更前後比較表

ページ	変更前	ページ	変更後	変更内容
二-A -10	A. 2. 2 使用済燃料の長期健全性に関する状況調査 使用済燃料を収納した本輸送容器の設計貯蔵期間は50年間である。 乾式貯蔵施設から輸送物を発送する前に行う輸送物発送前検査の収納物検査については、一次蓋及び二次蓋を開放して使用済燃料の外観を目視等にて検査することなく、記録の確認によって行うことから、使用済燃料の長期健全性に関する状況調査を実施し、知見の蓄積を図る。	(ハ)-A-17	A. 6 使用済燃料の長期健全性に関する状況調査 本輸送容器に収納した使用済燃料は、乾式貯蔵施設において長期の貯蔵を行った後に輸送することとなる。 乾式貯蔵施設から核燃料輸送物を発送する前に行う核燃料輸送物の発送前検査の収納物検査については、一次蓋及び二次蓋を開放して使用済燃料の外観を目視等にて検査することなく、記録の確認によって行うことから、国内外で実施されている以下のような使用済燃料の長期健全性に関する試験の実施状況を調査し、知見の蓄積を図る。なお、本輸送容器の安全性に影響する新たな技術的知見が得られた場合の対応については(二)章に示す。	(4)-② " " " (4)-①
二-B-1	B. 保守条件 貯蔵期間中の輸送容器の健全性の維持については、(二)-第A. 3表の貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)により確認する。	(ハ)-B-1	B. 保守条件 貯蔵期間中の輸送容器の健全性の維持に関し、(ハ)章B. 1、B. 3~B. 7及びB. 13については、貯蔵期間中検査(輸送機能維持確認検査)の記録により確認する。	(3)-② "
二-B-1	B. 1 外観検査 貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の外観検査記録を確認し、輸送容器に、基本的安全機能及び構造強度に影響する汚れ、傷、変形又は損傷がないことを確認する。	(ハ)-B-1	B. 1 外観検査 貯蔵期間中検査(輸送機能維持確認検査)の外観検査記録を確認し、輸送容器に、基本的安全機能及び構造強度に影響する汚れ、腐食、傷、変形又は損傷がないことを確認する。	(3)-② "
二-B-1	B. 3 気密漏えい検査 貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の二重蓋間圧力検査記録を確認し、二重蓋間圧力が検査要領書に規定する圧力範囲にあること。	(ハ)-B-1	B. 3 気密漏えい検査 貯蔵期間中検査(輸送機能維持確認検査)の気密漏えい検査記録を確認し、二重蓋間圧力が検査要領書に規定する圧力範囲にあることを確認する。	(3)-② "
二-B-1	B. 4 遮蔽検査 代表容器の貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の遮蔽性能検査記録を確認し、代表容器が遮蔽機能を維持していることを確認する。	(ハ)-B-1	B. 4 遮蔽検査 代表容器の貯蔵期間中検査(輸送機能維持確認検査)の遮蔽性能検査記録を確認し、代表容器が遮蔽機能を維持していることを確認する。	(3)-②
二-B-1	B. 5 未臨界検査 貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の未臨界検査記録を確認し、バスケットの外観、寸法に影響する輸送容器の異常がないこと、また、収納物の仕様及び貯蔵期間が設計評価条件内であることを確認する。	(ハ)-B-1	B. 5 未臨界検査 貯蔵期間中検査(輸送機能維持確認検査)の未臨界検査記録を確認し、バスケットの外観、寸法に影響する輸送容器の異常がないこと、また、収納物の仕様及び貯蔵期間が設計評価条件内であることを確認する。	(3)-②
二-B-1	B. 6 熱検査 代表容器の貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の伝熱検査記録を確認し、代表容器が除熱機能を維持していることを確認する。	(ハ)-B-1	B. 6 熱検査 代表容器の貯蔵期間中検査(輸送機能維持確認検査)の熱検査記録を確認し、代表容器が除熱機能を維持していることを確認する。	(3)-②
二-B-1	B. 7 吊上検査 貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の外観検査記録により、トラニオン部に異常がないことを確認し、トラニオン部の性能に影響を与えるような汚れ、傷、変形又は損傷のないことを確認する。	(ハ)-B-1	B. 7 吊上検査 貯蔵期間中検査(輸送機能維持確認検査)の吊上検査記録により、トラニオン部に異常がないことを確認し、トラニオン部の性能に影響を与えるような汚れ、腐食、傷、変形又は損傷のないことを確認する。	(3)-② (4)-②
二-B-2	B. 10 密封装置の弁、ガスケット等の保守 三次蓋用0リングは、(三)-第B. 1表に示す交換頻度に従い使用する。	(ハ)-B-2	B. 10 密封装置の弁、ガスケット等の保守 三次蓋用0リングは、(ハ)-第B. 1表に示す交換頻度に従い使用する。	(2)

注記) 変更箇所を で示す。なお、誤字・脱字や書式・体裁・項番号の訂正、図表追加等に伴う図表番号の振り直し及び表現の統一のための違いは省略する。



別紙記載事項の変更前後比較表

ページ	変更前	ページ	変更後	変更内容																																								
二-B-2	(三)-第B.1表 部品交換頻度	(ハ)-B-2	(ハ)-第B.1表 部品交換頻度	(2)																																								
二-B-2	B.12 記録の保管 製造時検査記録、 <b>原子炉建屋内</b> 発送前検査記録、貯蔵期間中検査記録、 <b>乾式貯蔵施設内</b> 発送前検査記録及び定期自主検査記録(補修記録や部品交換履歴を含む)は、当該輸送容器存続中保存する。	(ハ)-B-2	B.12 記録の保管 製造時検査記録、 <b>構内</b> 発送前検査記録、 <b>貯蔵前検査記録</b> 、貯蔵期間中検査記録、発送前検査記録及び定期自主検査記録(補修記録や部品交換履歴を含む)は、当該輸送容器存続中保存する。	(3)-②																																								
二-B-2	B.13 定期自主検査 (1) 乾式貯蔵施設での貯蔵中の定期自主検査 乾式貯蔵施設で貯蔵中の輸送容器については(三)-第B.2表に示す定期自主検査を1年に1回以上実施する。	(ハ)-B-2	B.13 <b>その他</b> (1) 乾式貯蔵施設での貯蔵中の定期自主検査 乾式貯蔵施設で貯蔵中の輸送容器については(ハ)-第B.2表に示す定期自主検査を <b>貯蔵期間中検査(輸送機能維持確認検査)</b> の記録を確認することにより1年に1回以上実施する。	(4)-② (2) (3)-②																																								
二-B-3	(三)-第B.2表 乾式貯蔵施設で貯蔵中の輸送容器の定期自主検査の項目、 検査方法及び合格基準 <table border="1" data-bbox="286 603 1032 1098"> <thead> <tr> <th>No.</th> <th>検査項目</th> <th>検査方法</th> <th>合格基準</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>外観検査<sup>注1)</sup></td> <td>貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の外観検査記録を確認する。</td> <td>輸送容器に、基本的安全機能及び構造強度に影響する汚れ、傷、変形又は損傷がないこと。</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>気密漏えい検査</td> <td>貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の<b>二重蓋間圧力</b>検査記録を確認する。</td> <td>二重蓋間圧力が検査要領書に規定する圧力範囲にあること。</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>未臨界検査</td> <td>貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の未臨界検査<sup>注2)</sup>記録を確認する。</td> <td>バスケットの外観、寸法に影響する輸送容器の異常がないこと。また、収納物の仕様及び貯蔵期間が設計評価条件内であること。</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>吊上検査</td> <td>貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の外観検査記録により、<b>トラニオン部に異常がないことを確認</b>する。</td> <td>トラニオン部の性能に影響を与えるような汚れ、傷、変形又は損傷のないこと。</td> </tr> </tbody> </table> <p>注1) 緩衝体及び三次蓋については、保管期間中検査として、1年に1回以上の頻度で目視により外観検査を行い、異常のないことを確認する。また、これらの使用に当たっては、使用開始検査として目視により外観検査を行い、異常のないことを確認する。</p> <p>注2) <b>原子炉建屋内発送前検査の未臨界検査記録によりバスケットに臨界防止機能に影響する変形又は破損が生じていないこと、貯蔵前検査の収納物検査記録により収納物の仕様及び貯蔵期間が設計評価条件内であること、貯蔵期間中の二重蓋間圧力検査記録により輸送容器の密封機能が健全であり、バスケットの腐食防止環境が維持されていること、及び貯蔵期間中の表面温度検査記録によりバスケットの形状、寸法及び強度に影響する輸送容器の表面温度の異常がないこと、並びに貯蔵期間中の外観検査記録によりバスケットの形状、寸法及び強度に影響する輸送容器の変形又は破損がないことを確認する。</b></p>	No.	検査項目	検査方法	合格基準	1	外観検査 <sup>注1)</sup>	貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の外観検査記録を確認する。	輸送容器に、基本的安全機能及び構造強度に影響する汚れ、傷、変形又は損傷がないこと。	2	気密漏えい検査	貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の <b>二重蓋間圧力</b> 検査記録を確認する。	二重蓋間圧力が検査要領書に規定する圧力範囲にあること。	3	未臨界検査	貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の未臨界検査 <sup>注2)</sup> 記録を確認する。	バスケットの外観、寸法に影響する輸送容器の異常がないこと。また、収納物の仕様及び貯蔵期間が設計評価条件内であること。	4	吊上検査	貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の外観検査記録により、 <b>トラニオン部に異常がないことを確認</b> する。	トラニオン部の性能に影響を与えるような汚れ、傷、変形又は損傷のないこと。	(ハ)-B-3	(ハ)-第B.2表 乾式貯蔵施設で貯蔵中の輸送容器の定期自主検査の項目、 検査方法及び合格基準 <table border="1" data-bbox="1182 619 1928 1114"> <thead> <tr> <th>No.</th> <th>検査項目</th> <th>検査方法</th> <th>合格基準</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>外観検査<sup>注)</sup></td> <td>貯蔵期間中検査(輸送機能維持確認検査)の外観検査記録を確認する。</td> <td>輸送容器に、基本的安全機能及び構造強度に影響する汚れ、<b>腐食</b>、傷、変形又は損傷のないこと。</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>気密漏えい検査</td> <td>貯蔵期間中検査(輸送機能維持確認検査)の<b>気密漏えい</b>検査記録を確認する。</td> <td>二重蓋間圧力が検査要領書に規定する圧力範囲にあること。</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>未臨界検査</td> <td>貯蔵期間中検査(輸送機能維持確認検査)の未臨界検査記録を確認する。</td> <td>バスケットの外観、寸法に影響する輸送容器の異常がないこと。また、収納物の仕様及び貯蔵期間が設計評価条件内であること。</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>吊上検査</td> <td>貯蔵期間中検査(輸送機能維持確認検査)の<b>吊上</b>検査記録により、<b>トラニオン部に異常がないことを確認</b>する。</td> <td>トラニオン部の性能に影響を与えるような汚れ、<b>腐食</b>、傷、変形又は損傷のないこと。</td> </tr> </tbody> </table> <p>注) 緩衝体及び三次蓋については、保管期間中検査として、1年に1回以上の頻度で目視により外観検査を行い、異常のないことを確認する。また、これらの使用に当たっては、使用開始検査として目視により外観検査を行い、異常のないことを確認する。なお、<b>緩衝材の充填空間はカバープレートに覆われた閉鎖環境であること、また、緩衝材は常温環境下に保管するため劣化環境にないことから、緩衝材に有意な経年劣化は生じない。</b></p>	No.	検査項目	検査方法	合格基準	1	外観検査 <sup>注)</sup>	貯蔵期間中検査(輸送機能維持確認検査)の外観検査記録を確認する。	輸送容器に、基本的安全機能及び構造強度に影響する汚れ、 <b>腐食</b> 、傷、変形又は損傷のないこと。	2	気密漏えい検査	貯蔵期間中検査(輸送機能維持確認検査)の <b>気密漏えい</b> 検査記録を確認する。	二重蓋間圧力が検査要領書に規定する圧力範囲にあること。	3	未臨界検査	貯蔵期間中検査(輸送機能維持確認検査)の未臨界検査記録を確認する。	バスケットの外観、寸法に影響する輸送容器の異常がないこと。また、収納物の仕様及び貯蔵期間が設計評価条件内であること。	4	吊上検査	貯蔵期間中検査(輸送機能維持確認検査)の <b>吊上</b> 検査記録により、 <b>トラニオン部に異常がないことを確認</b> する。	トラニオン部の性能に影響を与えるような汚れ、 <b>腐食</b> 、傷、変形又は損傷のないこと。	(2) (3)-② (4)-② (3)-② " (3)-② (4)-② "
No.	検査項目	検査方法	合格基準																																									
1	外観検査 <sup>注1)</sup>	貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の外観検査記録を確認する。	輸送容器に、基本的安全機能及び構造強度に影響する汚れ、傷、変形又は損傷がないこと。																																									
2	気密漏えい検査	貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の <b>二重蓋間圧力</b> 検査記録を確認する。	二重蓋間圧力が検査要領書に規定する圧力範囲にあること。																																									
3	未臨界検査	貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の未臨界検査 <sup>注2)</sup> 記録を確認する。	バスケットの外観、寸法に影響する輸送容器の異常がないこと。また、収納物の仕様及び貯蔵期間が設計評価条件内であること。																																									
4	吊上検査	貯蔵期間中検査(貯蔵機能維持確認検査)の外観検査記録により、 <b>トラニオン部に異常がないことを確認</b> する。	トラニオン部の性能に影響を与えるような汚れ、傷、変形又は損傷のないこと。																																									
No.	検査項目	検査方法	合格基準																																									
1	外観検査 <sup>注)</sup>	貯蔵期間中検査(輸送機能維持確認検査)の外観検査記録を確認する。	輸送容器に、基本的安全機能及び構造強度に影響する汚れ、 <b>腐食</b> 、傷、変形又は損傷のないこと。																																									
2	気密漏えい検査	貯蔵期間中検査(輸送機能維持確認検査)の <b>気密漏えい</b> 検査記録を確認する。	二重蓋間圧力が検査要領書に規定する圧力範囲にあること。																																									
3	未臨界検査	貯蔵期間中検査(輸送機能維持確認検査)の未臨界検査記録を確認する。	バスケットの外観、寸法に影響する輸送容器の異常がないこと。また、収納物の仕様及び貯蔵期間が設計評価条件内であること。																																									
4	吊上検査	貯蔵期間中検査(輸送機能維持確認検査)の <b>吊上</b> 検査記録により、 <b>トラニオン部に異常がないことを確認</b> する。	トラニオン部の性能に影響を与えるような汚れ、 <b>腐食</b> 、傷、変形又は損傷のないこと。																																									

注記) 変更箇所を [ ] で示す。なお、誤字・脱字や書式・体裁・項番号の訂正、図表追加等に伴う図表番号の振り直し及び表現の統一のための違いは省略する。

別紙記載事項の変更前後比較表

ページ	変更前	ページ	変更後	変更内容																																								
二-B-4	<p>(三)-第B.3表 使用済燃料を装荷したことがある輸送容器の定期自主検査の項目、 検査方法及び合格基準</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>No.</th> <th>検査項目</th> <th>検査方法</th> <th>合格基準</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>外観検査</td> <td>輸送容器の外観を目視で検査する。</td> <td>基本的安全機能及び構造強度に影響する汚れ、傷、変形又は損傷のないこと。</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>気密漏えい検査</td> <td>①三次蓋密封部の漏えい率を加圧法又は真空法により測定する。 ②二次蓋密封部の漏えい率をヘリウムリーク試験、加圧法又は真空法により測定する。</td> <td>①三次蓋密封部の漏えい率が検査要領書に規定する漏えい率を超えないこと。 ②二次蓋密封部の漏えい率が検査要領書に規定する漏えい率を超えないこと。</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>未臨界検査</td> <td>輸送容器内に収納されたバスケットの外観を目視で検査する。</td> <td>臨界防止機能に影響するバスケットの变形又は破損がないこと。</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>吊上検査</td> <td>輸送容器を吊り上げた後の状態において、トラニオン部の外観を目視で検査する。</td> <td>トラニオン部に性能上の異常がないこと。</td> </tr> </tbody> </table>	No.	検査項目	検査方法	合格基準	1	外観検査	輸送容器の外観を目視で検査する。	基本的安全機能及び構造強度に影響する汚れ、傷、変形又は損傷のないこと。	2	気密漏えい検査	①三次蓋密封部の漏えい率を加圧法又は真空法により測定する。 ②二次蓋密封部の漏えい率をヘリウムリーク試験、加圧法又は真空法により測定する。	①三次蓋密封部の漏えい率が検査要領書に規定する漏えい率を超えないこと。 ②二次蓋密封部の漏えい率が検査要領書に規定する漏えい率を超えないこと。	3	未臨界検査	輸送容器内に収納されたバスケットの外観を目視で検査する。	臨界防止機能に影響するバスケットの变形又は破損がないこと。	4	吊上検査	輸送容器を吊り上げた後の状態において、トラニオン部の外観を目視で検査する。	トラニオン部に性能上の異常がないこと。	(ハ)-B-4	<p>(ハ)-第B.3表 使用済燃料を装荷したことがある輸送容器の定期自主検査の項目、 検査方法及び合格基準</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>No.</th> <th>検査項目</th> <th>検査方法</th> <th>合格基準</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>外観検査</td> <td>輸送容器の外観を目視で検査する。</td> <td>基本的安全機能及び構造強度に影響する汚れ、腐食、傷、変形又は損傷のないこと。</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>気密漏えい検査</td> <td>①三次蓋密封部の漏えい率を加圧法又は真空法により測定する。 ②二次蓋密封部の漏えい率をヘリウムリーク試験、加圧法又は真空法により測定する。</td> <td>①三次蓋密封部の漏えい率が検査要領書に規定する漏えい率を超えないこと。 ②二次蓋密封部の漏えい率が検査要領書に規定する漏えい率を超えないこと。</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>未臨界検査</td> <td>輸送容器内に収納されたバスケットの外観を目視で検査する。</td> <td>臨界防止機能に影響するバスケットの变形又は破損がないこと。</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>吊上検査</td> <td>輸送容器を吊り上げた後の状態において、トラニオンの外観を目視で検査する。</td> <td>トラニオン部の性能に影響を与えないような汚れ、腐食、傷、変形又は損傷のないこと。</td> </tr> </tbody> </table>	No.	検査項目	検査方法	合格基準	1	外観検査	輸送容器の外観を目視で検査する。	基本的安全機能及び構造強度に影響する汚れ、腐食、傷、変形又は損傷のないこと。	2	気密漏えい検査	①三次蓋密封部の漏えい率を加圧法又は真空法により測定する。 ②二次蓋密封部の漏えい率をヘリウムリーク試験、加圧法又は真空法により測定する。	①三次蓋密封部の漏えい率が検査要領書に規定する漏えい率を超えないこと。 ②二次蓋密封部の漏えい率が検査要領書に規定する漏えい率を超えないこと。	3	未臨界検査	輸送容器内に収納されたバスケットの外観を目視で検査する。	臨界防止機能に影響するバスケットの变形又は破損がないこと。	4	吊上検査	輸送容器を吊り上げた後の状態において、トラニオンの外観を目視で検査する。	トラニオン部の性能に影響を与えないような汚れ、腐食、傷、変形又は損傷のないこと。	(2)  (4)-②  "
No.	検査項目	検査方法	合格基準																																									
1	外観検査	輸送容器の外観を目視で検査する。	基本的安全機能及び構造強度に影響する汚れ、傷、変形又は損傷のないこと。																																									
2	気密漏えい検査	①三次蓋密封部の漏えい率を加圧法又は真空法により測定する。 ②二次蓋密封部の漏えい率をヘリウムリーク試験、加圧法又は真空法により測定する。	①三次蓋密封部の漏えい率が検査要領書に規定する漏えい率を超えないこと。 ②二次蓋密封部の漏えい率が検査要領書に規定する漏えい率を超えないこと。																																									
3	未臨界検査	輸送容器内に収納されたバスケットの外観を目視で検査する。	臨界防止機能に影響するバスケットの变形又は破損がないこと。																																									
4	吊上検査	輸送容器を吊り上げた後の状態において、トラニオン部の外観を目視で検査する。	トラニオン部に性能上の異常がないこと。																																									
No.	検査項目	検査方法	合格基準																																									
1	外観検査	輸送容器の外観を目視で検査する。	基本的安全機能及び構造強度に影響する汚れ、腐食、傷、変形又は損傷のないこと。																																									
2	気密漏えい検査	①三次蓋密封部の漏えい率を加圧法又は真空法により測定する。 ②二次蓋密封部の漏えい率をヘリウムリーク試験、加圧法又は真空法により測定する。	①三次蓋密封部の漏えい率が検査要領書に規定する漏えい率を超えないこと。 ②二次蓋密封部の漏えい率が検査要領書に規定する漏えい率を超えないこと。																																									
3	未臨界検査	輸送容器内に収納されたバスケットの外観を目視で検査する。	臨界防止機能に影響するバスケットの变形又は破損がないこと。																																									
4	吊上検査	輸送容器を吊り上げた後の状態において、トラニオンの外観を目視で検査する。	トラニオン部の性能に影響を与えないような汚れ、腐食、傷、変形又は損傷のないこと。																																									
二-B-4	a. 使用済燃料を装荷したことの無い輸送容器の定期自主検査 使用済燃料を装荷したことの無い輸送容器については、内部に不活性ガスを充填する等の腐食防止措置を講じ、屋内に保管するか、又は屋外に保管する場合には養生を行い、(三)-第B.4表に示す定期自主検査を1年に1回以上実施する。	(ハ)-B-5	a. 使用済燃料を装荷したことの無い保管中の輸送容器の定期自主検査 使用済燃料を装荷したことの無い保管中の輸送容器については、内部に不活性ガスを充填する等の腐食防止措置を講じ、屋内に保管するか、又は屋外に保管する場合には養生を行い、(ハ)-第B.4表に示す定期自主検査を1年に1回以上実施する。	(4)-② "  (2)																																								
二-B-5	<p>(三)-第B.4表 使用済燃料を装荷したことの無い輸送容器の定期自主検査の項目、 検査方法及び合格基準</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>No.</th> <th>検査項目</th> <th>検査方法</th> <th>合格基準</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>外観検査</td> <td>輸送容器の外観を目視で検査する。</td> <td>基本的安全機能及び構造強度に影響する汚れ、傷、変形又は損傷のないこと。</td> </tr> </tbody> </table>	No.	検査項目	検査方法	合格基準	1	外観検査	輸送容器の外観を目視で検査する。	基本的安全機能及び構造強度に影響する汚れ、傷、変形又は損傷のないこと。	(ハ)-B-5	<p>(ハ)-第B.4表 使用済燃料を装荷したことの無い保管中の輸送容器の定期自主検査の項目、 検査方法及び合格基準</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>No.</th> <th>検査項目</th> <th>検査方法</th> <th>合格基準</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>外観検査</td> <td>輸送容器の外観を目視で検査する。</td> <td>基本的安全機能及び構造強度に影響する汚れ、腐食、傷、変形又は損傷のないこと。</td> </tr> </tbody> </table>	No.	検査項目	検査方法	合格基準	1	外観検査	輸送容器の外観を目視で検査する。	基本的安全機能及び構造強度に影響する汚れ、腐食、傷、変形又は損傷のないこと。	(2)、 (4)-② "																								
No.	検査項目	検査方法	合格基準																																									
1	外観検査	輸送容器の外観を目視で検査する。	基本的安全機能及び構造強度に影響する汚れ、傷、変形又は損傷のないこと。																																									
No.	検査項目	検査方法	合格基準																																									
1	外観検査	輸送容器の外観を目視で検査する。	基本的安全機能及び構造強度に影響する汚れ、腐食、傷、変形又は損傷のないこと。																																									

注記) 変更箇所を [ ] で示す。なお、誤字・脱字や書式・体裁・項番号の訂正、図表追加等に伴う図表番号の振り直し及び表現の統一のための違いは省略する。

別紙記載事項の変更前後比較表

ページ	変更前	ページ	変更後	変更内容
ニ-B-5	<p>b. 使用済燃料を装荷したことがある輸送容器の定期自主検査</p> <p>使用済燃料を装荷したことがある輸送容器については、保管する前に(三)-第B.3表と同じ検査を実施する。</p> <p>保管にあたっては、内部に不活性ガスを充填する等の腐食防止措置を講じ、屋内に保管するか、又は屋外に保管する場合には養生を行い、(三)-第B.4表に示す定期自主検査を1年に1回以上実施する。</p> <p>当該輸送容器の保管が終了し、使用済燃料を装荷する前には、(三)-第B.3表と同じ検査を実施する。</p>	(ハ)-B-5	<p>b. 使用済燃料を装荷したことがある保管中の輸送容器の定期自主検査</p> <p>使用済燃料を装荷したことがある輸送容器について、当面の再利用計画がない等の理由により保管措置を講ずる場合は、保管する前に(ハ)-第B.3表と同じ検査を実施する。</p> <p>また、保管にあたっては、内部に不活性ガスを充填する等の腐食防止措置を講じ、屋内に保管するか、又は屋外に保管する場合には養生を行い、保管中は(ハ)-第B.4表に示す定期自主検査を1年に1回以上実施する。</p> <p>当該輸送容器の保管が終了し、使用済燃料を装荷する前には、(ハ)-第B.3表と同じ検査を実施する。</p>	<p>(4)-②</p> <p>〃</p> <p>(2)</p> <p>(4)-②</p> <p>(2)</p> <p>〃</p>

注記) 変更箇所を■で示す。なお、誤字・脱字や書式・体裁・項番号の訂正、図表追加等に伴う図表番号の振り直し及び表現の統一のための違いは省略する。

別紙記載事項の変更前後比較表

ページ	変更前	ページ	変更後	変更内容
表紙	本章 安全上の特記事項	表紙	(二)章 安全設計及び安全輸送に関する特記事項	(2)
ホ-1	本章 安全上の特記事項 本輸送物の安全設計、安全輸送に関する特記事項は以下のものとする。	(二)-1	(二)章 安全設計及び安全輸送に関する特記事項 本核燃料輸送物の安全設計及び安全輸送に関する特記事項は以下のものとする。	(2) (4)-②
ホ-1	1. 近接防止金網の装着 本輸送物は、発送前の温度測定検査で、日陰において輸送中人が容易に近づくことができる表面温度が85℃を超える場合は、近接防止金網を装着して輸送するものとする。	(二)-1	1. 近接防止金網の装着 本核燃料輸送物は、発送前の温度測定検査で、日陰において輸送中人が容易に近づくことができる表面温度が85℃を超える場合は、近接防止金網を装着して輸送するものとする。	(4)-②
ホ-1	2. 使用済燃料集合体の収納位置 イ章に示す使用済燃料集合体は、(ホ)-第1図に示す範囲に収納するものとする。  (ホ)-第1図は掲載を省略)	-	(削除)	(4)-①
ホ-2	3. 三次蓋及び緩衝体の取扱いについて 本輸送物の三次蓋及び緩衝体は同型式の輸送容器間で共用する。	(二)-1	2. 三次蓋及び緩衝体の取扱いについて 本核燃料輸送物の三次蓋及び緩衝体は同型式の輸送容器間で共用する。 また、安全性向上の観点から、緩衝材として使用する木材の経年変化に関する知見の拡充の取り組みの一環として、緩衝体の使用に際しては、都度、輸送容器の使用履歴を蓄積し、輸送前に、輸送容器の使用履歴、収納物の発熱量及び輸送時に想定される環境温度を踏まえ、木材温度が、概ね実績のある温度の範囲内であることを確認した後に輸送を行う。	(4)-② (4)-①
-	(記載なし)	(二)-1	3. 技術基準が変更となった場合及び新たな技術的知見が得られた場合の対応について 外運搬規則等の改正に伴い本核燃料輸送物に係る技術上の基準が変更となった場合及び新たな技術的知見が得られた場合は、設計への影響を評価し、必要に応じて設計変更承認申請等の手続きを行う。	(4)-①
ホ-2～ 23	4. 安全解析における輸送容器の構成部材及び使用済燃料に関する経年変化の考慮  (以降、掲載を省略)	-	(削除)	(1)-②
参-A-2	(14) トラニオンの組立取付 胴に加工されたトラニオン取付ネジ部にトラニオンの組立取付を行う	(参)-A-2	(14) トラニオンの取付け 胴に加工されたトラニオン取付ネジ部にトラニオンの取付けを行う。	(4)-② 〃
参-A-3	(8) 組立取付 密封監視装置の部品類の組立取付を行う	(参)-A-3	(8) 取付け 密封監視装置の部品類の取付けを行う。	(4)-② 〃

注記) 変更箇所を で示す。なお、誤字・脱字や書式・体裁・項番号の訂正、図表追加等に伴う図表番号の振り直し及び表現の統一のための違いは省略する。

別紙記載事項の変更前後比較表

変更前	ページ	参-A-5
	<p>(注1) 最終仕上げの機械加工は、機械加工後の作業（組立溶接等）が仕上がり精度に影響を与えないという条件のもとで、加工時間を一部または全て変更する可能性がある。</p>	
(参)-第A.1図 輸送容器全体製作手順の例		
変更後	ページ	(参)-A-5
	<p>(注1) 最終仕上げの機械加工は、機械加工後の作業（組立溶接等）が仕上がり精度に影響を与えないという条件のもとで、加工時間を一部または全て変更する可能性がある。</p>	
(参)-第A.1図 輸送容器全体製作手順の例		
変更内容	(4)-②	

注記) 変更箇所を [ ] で示す。なお、誤字・脱字や書式・体裁・項番号の訂正、図表追加等に伴う図表番号の振り直し及び表現の統一のための違いは省略する。