

本資料のうち、枠囲みの内容は、機密事項に属しますので公開できません。

柏崎刈羽原子力発電所第6号機	設計及び工事計画審査資料
資料番号	KK6 補足-028-10-42 改0
提出年月日	2024年1月22日

ダクトの座屈評価で用いる補正係数，安全係数の設定根拠について

2024年1月  
東京電力ホールディングス株式会社

ダクトの座屈評価で用いる補正係数，安全係数の設定根拠について

## 目 次

1. はじめに .....	1
2. 各種係数の設定根拠について .....	1

## 1. はじめに

中央制御室換気空調系ダクトの支持点は、定ピッチスパン法（計算モデル：両端単純支持はり）により設計しており、耐震支持間隔の算定においては、ダクト系が適切な剛性を有すると共に、ダクトの発生曲げモーメントが許容座屈曲げモーメントを満足するものとしている。

ダクトの評価の際に用いる以下の係数の設定根拠について、補足説明するものである。

- ・断面二次モーメントの安全係数（ $\beta$ ）

（適用評価式）断面二次モーメント

$$I = \left( \frac{t \cdot be^3}{6} + ae \cdot t \cdot \frac{be^2}{2} \right) \cdot \beta$$

- ・座屈限界曲げモーメントの補正係数（ $\lambda$ ）
- ・座屈限界曲げモーメントの安全係数（ $\gamma$ ）（=0.6）

（適用評価式）座屈限界曲げモーメント

$$M_T = \lambda \cdot \frac{\pi \cdot t \cdot I}{\sqrt{1 - \nu^2} \cdot b^2} \cdot \sqrt{E \cdot \sigma_y} \cdot \gamma$$

- ・許容座屈曲げモーメントの安全係数（ $S$ ）（=0.7）

（適用評価式）許容座屈曲げモーメント

$$M = S \cdot M_T$$

- ・弾性座屈曲げモーメントの補正係数（ $\beta$ ）（=0.72）

（適用評価式）弾性座屈曲げモーメント

$$M_{cr} = \frac{\beta \cdot E \cdot R \cdot t^2}{(1 - \nu^2)}$$

注：上記評価式の記号の定義は、VI-2-1-13「ダクト及び支持構造物の耐震計算について」に示す。

## 2. 各種係数の設定根拠について

ダクトの評価の際に用いる各種係数のうち、断面二次モーメントの安全係数（ $\beta$ ）、座屈限界曲げモーメントの補正係数（ $\lambda$ ）、座屈限界曲げモーメントの安全係数（ $\gamma$ ）は、共同研究報告書「機器配管系の合理的な耐震設計手法の確立に関する研究（昭和61年3月）」に基づく、静的荷重試験（剛性試験及び限界強度試験）結果から設定している。一方、許容座屈曲げモーメントの安全係数（ $S$ ）、弾性座屈曲げモーメントの補正係数（ $\beta$ ）については、規格等を基にメーカーにて設定した安全率としている。

以下に当該研究の目的及び試験内容の概要及び各種係数の設定根拠を示す。

### （1）研究の目的…共同研究報告書「機器配管系の合理的な耐震設計手法の確立に関する研究（昭和61年3月）」引用

従来薄板構造であるダクトの耐震性評価は、オーソライズされた評価手法がなく、一般的なのはり理論および平板理論を適用し、安全側となるモデル化により剛設計を基本とした定ピッチスパン法の設計を行ってきた。他方、ダクトに対する数々の試験が試みられてはいたものの、これらは断片的であり実際のダクトが前述の理論に比して耐震上安全側にあることを確認するに留まっている。

本研究では、今後のダクト支持設計を耐震上十分安全であるようにかつ、合理的に行うことを目的とし、ダクト系の耐震解析手法を確立するとともに、合理的簡易設計法の確立を図る。

(2) 試験概要…共同研究報告書「機器配管系の合理的な耐震設計手法の確立に関する研究（昭和61年3月）」引用

- (a) 剛性試験：ダクトの剛性を評価するために、各種寸法のダクトに対して静荷重試験を実施し、荷重・変位の関係によりダクトの剛性に寄与する有効断面を把握する。
- (b) 限界強度試験：ダクトの限界強度（座屈）を評価するために各種寸法のダクトに対して静荷重試験を実施し、限界座屈荷重（モーメント）を検索すると共にダクトの強度に寄与する有効断面を把握する（図1参照）。

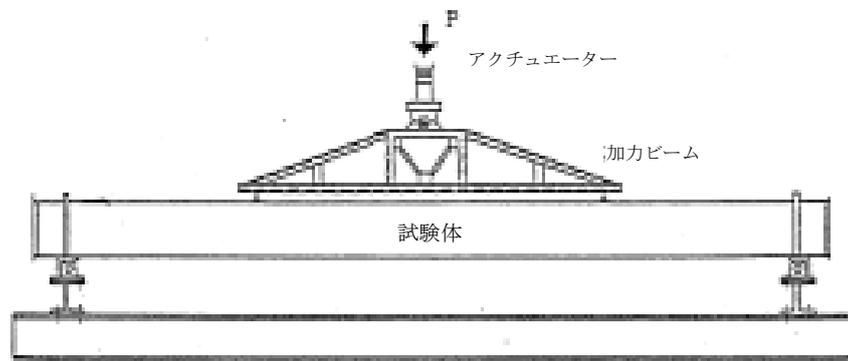


図1 試験装置概要図

(3) 各種係数の設定根拠

ダクトの断面図を図2に示す。共同研究報告書より、ダクトの剛性及び限界強度に寄与する有効断面は、ウェブ寸法（ $b$ ：ダクト短辺寸法）が支配的要素となっていることから、ウェブの形状に着目した試験結果（各種係数）が整理されている。

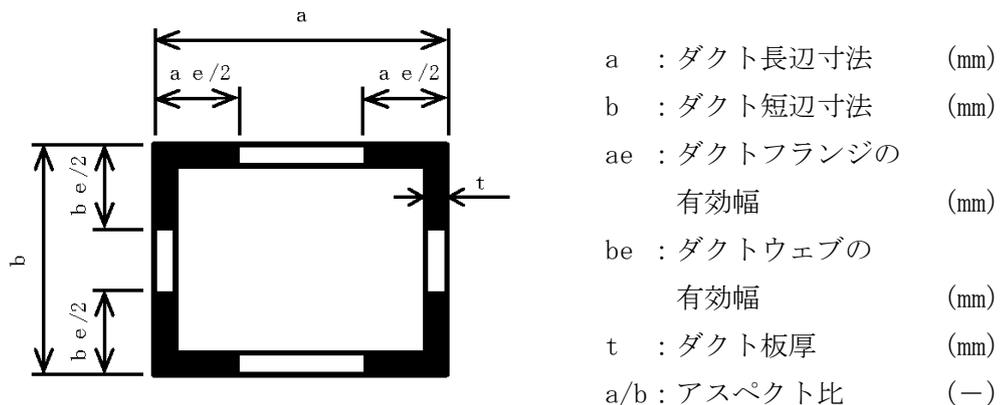


図2 ダクトの断面図

(a) 断面二次モーメントの安全係数 ( $\beta$ )

図3は各種寸法のダクトの断面二次モーメントについて、限界強度試験による実験値と理論式による計算値との比をダクトのウェブと板厚の比（幅厚比： $b/t$ ）で整理したものである。この結果より、一部のダクト寸法において、計算値による断面二次モーメントが実験値に比べ非安全側\*に算出されていることが確認でき、このことから両者の比率（安全係数 $\beta$ ）を計算値に乘じ、計算値が実験値を上回らないものとしている。ここで、安全係数 $\beta$ は、板厚比600以下の場合は“ $\beta=0.75$ ”，600を超える場合には“ $\beta=0.6$ ”として設定している。

注記\*：固有振動数算出時の断面二次モーメントに理論値を適用した場合、固有振動数が実際よりも高い値が算出される。このため、振動数基準で剛設計とする場合、時実際の固有振動数が20Hz以下であっても剛と判断してしまう恐れがある。

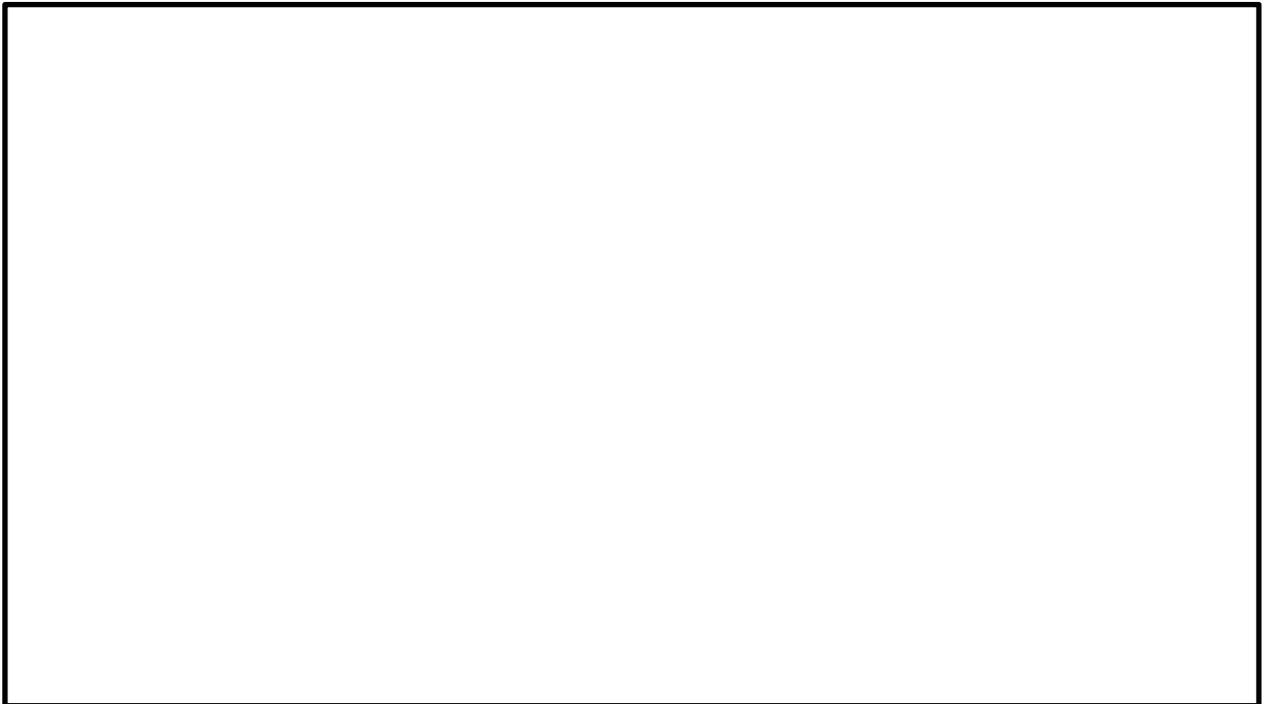


図3 断面二次モーメントの実験値と計算値の比と幅厚比の関係

(b) 座屈限界曲げモーメントの補正係数 ( $\lambda$ )

図4 (ここでは、試験体長さ” $l=2400$ ”の結果を代表で示す。)は、各種寸法のダクト限界曲げモーメントについて、限界強度試験による実験値と理論式による計算値との比を、ダクトのウェブと板厚の比(幅厚比:  $b/t$ )で整理し、その結果を近似曲線で示したものであり、両者の座屈限界曲げモーメントを近似させるための補正係数( $\lambda$ )は、ダクト幅厚比( $b/t$ )に応じた近似曲線の値を設定している。

一方、図4の結果より、プロット値にはバラツキが生じており、一部のダクト寸法において、近似曲線による補正係数( $\lambda$ )がプロット値に対して非安全側となるが、これについては補正係数( $\lambda$ )に加え、次項で述べる安全係数( $\gamma$ )を計算値に乗じることで考慮される。



図4 座屈限界曲げモーメントの補正係数と幅厚比の関係 ( $l=2400$ )

(c) 座屈限界曲げモーメントの安全係数( $\gamma$ ) (=0.6)

図5は、各種寸法のダクト座屈限界曲げモーメントについて、限界強度試験による実験値と理論式(図4の近似曲線 $\lambda$ )による計算値との比を、ダクトのウェブと板厚の比(幅厚比: $b/t$ )で整理されたものである。この結果より、一部のダクト寸法において、計算値による座屈限界曲げモーメントが実験値に比べ非安全側に算出されていることが確認でき、このことから両者の比率(安全係数 $\gamma$ )を計算値に乘じ、計算値が実験値を上回らないものとしている。ここで、座屈限界曲げモーメントを算出する際の安全係数 $\gamma$ は、ダクト幅厚比に拠らず、図5に示される各比率のうち、最下限の値(0.6)を一律して設定している。



図5 ダクトの座屈限界曲げモーメントの実験値と計算値の比と幅厚比の関係

(d) 許容座屈曲げモーメントの安全係数( $S$ ) (=0.7)

許容座屈曲げモーメントの安全係数 $S$ については、実際のダクト破壊に至る座屈限界曲げモーメント $M_T$ に対し、許容座屈曲げモーメント $M$ を決定するにあたっての裕度である( $M = S \cdot M_T$ )。

安全係数の値について、日本建築学会「鋼構造設計規準」によれば、許容応力を定める基準値を、材料の降伏点もしくは引張強さの70%のうち、どちらか小さい方の値としている。また、許容応力についても基準値の”1/1.5 $\doteq$ 0.7”とするなど、一般的に安全率として”1.5”を採用しており、これらを準用して座屈限界曲げモーメント $M_T$ に対する安全率を”0.7”としている。

(e) 弾性座屈曲げモーメントの補正係数( $\beta$ ) ( $=0.72$ )

日本機械学会「機械工学便覧  $\alpha 3$  編 材料力学 基礎編」\*によれば、円筒構造の座屈曲げモーメントを求める計算式に係数 ( $\beta = 0.99$ ) を設定している。ここで、実験結果によれば、その係数の最小値は“ $\beta = 0.72$ ”程度とされていることから、弾性座屈曲げモーメントの補正係数  $\beta$  として、一律“0.72”を設定している。

注記\*：出典「機械工学便覧  $\alpha 3$  編 材料力学」

