

本資料のうち、枠囲みの内容は、機密事項に属しますので公開できません。

柏崎刈羽原子力発電所第6号機 設計及び工事計画審査資料	
資料番号	KK6添-3-006-6 改0
提出年月日	2023年10月31日

VI-3-3-4-2-1-1 ほう酸水注入系ポンプの強度計算書

2023年10月
東京電力ホールディングス株式会社

VI-3-3-4-2-1-1 ほう酸水注入系ポンプの強度計算書

まえがき

本計算書は、VI-3-1-5「重大事故等クラス2機器及び重大事故等クラス2支持構造物の強度計算の基本方針」及びVI-3-2-10「重大事故等クラス2ポンプの強度計算方法」に基づいて計算を行う。

評価条件整理結果を以下に示す。なお、評価条件の整理に当たって使用する記号及び略語については、VI-3-2-1「強度計算方法の概要」に定義したものを使用する。

・評価条件整理表

機器名	既設 or 新設	施設時の 技術基準 に対象と する施設 の規定が あるか	クラスアップするか				条件アップするか				既工認に おける 評価結果 の有無	施設時の 適用規格	評価区分	同等性 評価 区分	評価 クラス	
			クラス アップ の有無	施設時 機器 クラス	DB クラス	SA クラス	条件 アップ の有無	DB条件		SA条件						
								圧力 (MPa)	温度 (℃)	圧力 (MPa)						温度 (℃)
ほう酸水注入系 ポンプ	既設	有	無	DB-2	DB-2	SA-2	無	10.8	66	10.8	66	無	S55告示	設計・建設規格 又は告示	—	SA-2

目 次

1. 計算条件	1
1.1 ポンプ形式	1
1.2 計算部位	1
1.3 設計条件	2
2. 強度計算	2
2.1 ケーシングの厚さ	2
2.2 ケーシングカバーの厚さ	3
2.3 ボルトの平均引張応力	4
2.4 耐圧部分等のうち管台に係るものの厚さ	5

1. 計算条件

1.1 ポンプ形式

往復ポンプに相当する。

1.2 計算部位

概要図に強度計算箇所を示す。

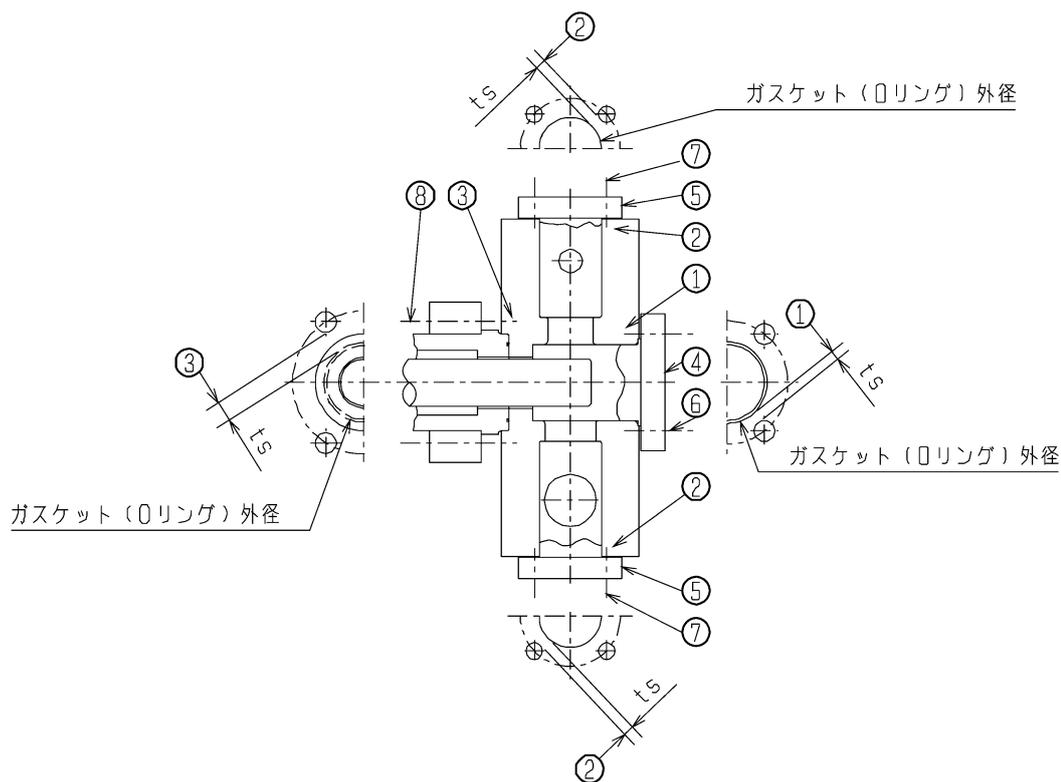


図1-1 概要図 (その1)

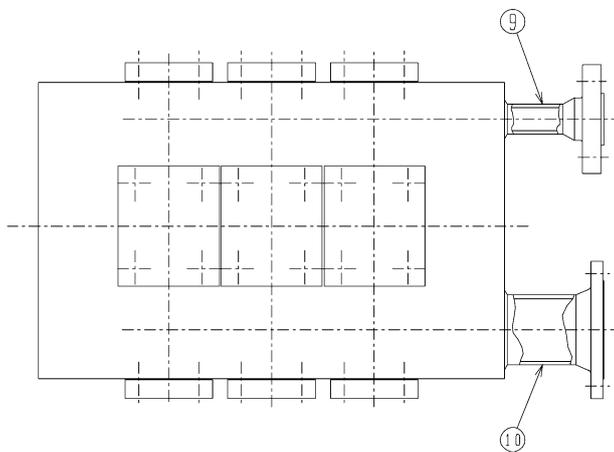


図1-2 概要図 (その2)

1.3 設計条件

設計条件	吐出側	吸込側
最高使用圧力 (MPa)	10.8	1.37
最高使用温度 (°C)	66	66

2. 強度計算

2.1 ケーシングの厚さ

設計・建設規格 PMC-3350

計算部位	材料	P (MPa)	S (MPa)	D _i (mm)	R _i (mm)
①		10.8			
②		10.8			
③		10.8			

Z	継手の種類	放射線透過試験の有無	η
—	継手無し	—	1.00
—	継手無し	—	1.00
1.201	継手無し	—	1.00

t (mm)	t _{so} (mm)	t _s (mm)
5.8	14.8	
4.4		
5.6		

評価： $t_s \geq t$ ， よって十分である。

2.2 ケーシングカバーの厚さ

告示501号第77条第5項第1号

計算部位	材料	P (MPa)	S (MPa)	平板形	
				d (mm)	K
④	[Redacted]	10.8	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]
⑤		10.8			

F = W (N)	h _g (mm)	t (mm)	t _{so} (mm)	t _s (mm)
1.189 × 10 ⁵	29.8	28.0	[Redacted]	[Redacted]
6.871 × 10 ⁴	27.5	22.6		

評価：t_s ≥ t, よって十分である。

2.3 ボルトの平均引張応力

設計・建設規格 PMC-3510

計算部位	材料	P (MPa)	S _b (MPa)	d _b (mm)	n	A _b (mm ²)
⑥		10.8			4	
⑦		10.8			4	
⑧		10.8			4	

ガスケット材料	ガスケット厚さ (mm)	ガスケット 座面形状	G _s (mm)	G (mm)	D _g (mm)
セルフシールガスケット (クロロプレンゴム)	—	—	—	—	
セルフシールガスケット (クロロプレンゴム)	—	—	—	—	
セルフシールガスケット (クロロプレンゴム)	—	—	—	—	

H (N)	H _P (N)	W _{m1} (N)	W _{m2} (N)	W (N)	σ (MPa)
	—		0		55
	—		0		51
	—		0		52

評価：σ ≤ S_b，よって十分である。

2.4 耐圧部分等のうち管台に係るものの厚さ

設計・建設規格 PMC-3610

計算部位	材料	P (MPa)	S (MPa)	D _o (mm)
⑨		10.8		
⑩		1.37		

継手の種類	放射線透過試験の有無	η
継手無し	—	1.00
継手無し	—	1.00

t (mm)	t _{so} (mm)	t _s (mm)
2.0		
0.7		

評価： $t_s \geq t$ ， よって十分である。