

原子燃料工業株式会社 熊取事業所
使用前検査成績書
(その1-4)

[核燃料物質の貯蔵施設]

原子力規制委員会

使用前検査成績書

| | | | |
|------------------|---|----------|----------|
| 申請者及び事業所名 | 原子燃料工業株式会社 熊取事業所 | | |
| 検査範囲 | 核燃料物質の貯蔵施設 原料保管設備E型 No. 1 原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 2 原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 4 保管容器F型 保管容器F型（中性子吸収板I型内蔵型） 保管容器G型 燃料棒保管ラックB型 No. 2 保管容器H型 | | |
| 検査場所 | 原子燃料工業株式会社 熊取事業所 大阪府泉南郡熊取町朝代西一丁目950番地 | | |
| 申請年月日及び 申請番号 | 令和元年 11月7日 熊原第19-035号 | | |
| 検査項目 | 検査年月日 | 結果 | 摘要 |
| 別紙-2のとおり | 別紙-1のとおり | 別紙-2のとおり | 別紙-2のとおり |
| 原子力検査官 | 別紙-1のとおり | | |
| 検査立会責任者 (役職名) | 別紙-1のとおり | | |
| 備考 | 設工認申請書に記載されている核燃料物質の加工の事業に関する規則第3条の8第4号に基づく加工施設の性能検査をもって終了とする。 令和4年11月16日付サド部可成設計及び工事計画(1)よ 申請者が使用前 業者検査に含め実施したため、削除。 令和5年10月5日 永村正雄 | | |

| 検査年月日 | 原子力検査官 | 検査立会責任者 (役職名) | 特記事項 |
|---------------------------------------|-----------------------|---|------|
| 令和2年11月 ²⁶ ₂₇ 日 | 大東 誠 環境技官 清水 俊博 | <div style="border: 1px dashed black; width: 100%; height: 40px; margin-bottom: 5px;"></div> (燃料製造部長) | なし |
| 令和3年1月 ¹⁴ ₁₅ 日 | 早川 善也 佐山 洋 | <div style="border: 1px dashed black; width: 100%; height: 40px; margin-bottom: 5px;"></div> (燃料製造部長) | なし |
| 令和3年2月 ¹⁸ ₁₉ 日 | 大東 誠 小野 雅士 | <div style="border: 1px dashed black; width: 100%; height: 40px; margin-bottom: 5px;"></div> (燃料製造部長) | なし |
| 年 月 日 | | | |

2

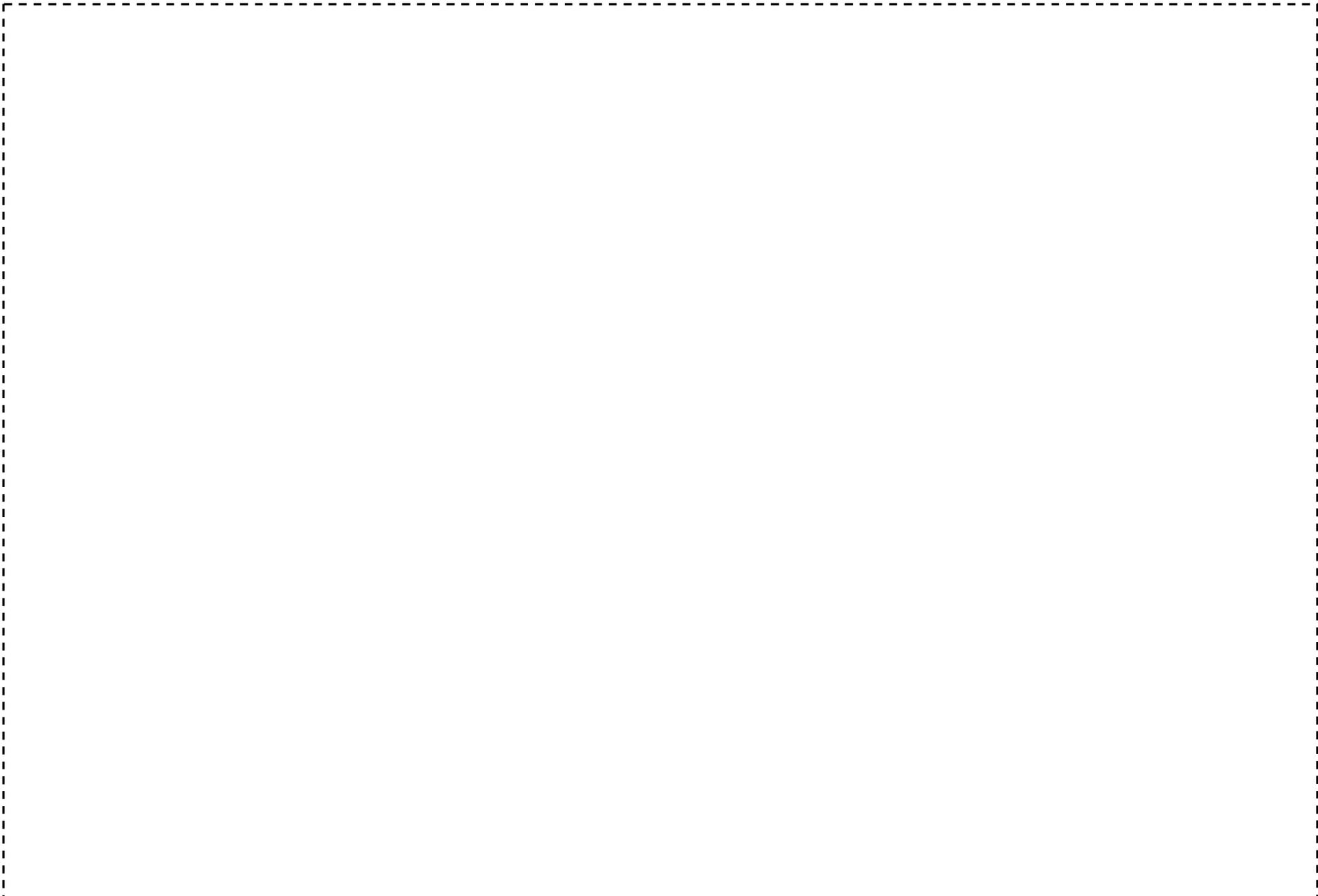
| 検査項目 | 検査年月日 | 結果 | 摘要 |
|----------------------------|---------------------------------------|----|------------------|
| 材料検査 | 令和2年11月 ²⁶ ₂₇ 日 | 良 | 別紙-3、4 のとおり |
| 員数検査 | 令和2年11月 ²⁶ ₂₇ 日 | 良 | 別紙-5、6 のとおり |
| 配置検査 | 令和2年11月 ²⁶ ₂₇ 日 | 良 | 別紙-7、8 のとおり |
| 据付検査 | 令和2年11月 ²⁶ ₂₇ 日 | 良 | 別紙-9、10 のとおり |
| 外観検査 | 令和2年11月 ²⁶ ₂₇ 日 | 良 | 別紙-11、12 のとおり |
| 作動検査 | 年 月 日 | | 別紙-13、14 のとおり |
| 設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査 | 令和2年11月 ²⁶ ₂₇ 日 | 良 | 別紙-15、16 のとおり |

令和2年11月26日、27日における原料保管設備E型No.1の検査対象は付図による。

| 検査項目 | 検査年月日 | 結果 | 摘要 |
|----------------------------|--------------|----|------------------|
| 材料検査 | 令和3年1月14日 | 良 | 別紙-3、4 のとおり |
| 員数検査 | 令和3年1月14日 | 良 | 別紙-5、6 のとおり |
| 配置検査 | 令和3年1月14/15日 | 良 | 別紙-7、8 のとおり |
| 据付検査 | 令和3年1月14日 | 良 | 別紙-9、10 のとおり |
| 外観検査 | 令和3年1月14/15日 | 良 | 別紙-11、12 のとおり |
| 作動検査 | 年 月 日 | | 別紙-13、14 のとおり |
| 設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査 | 令和3年1月14/15日 | 良 | 別紙-15、16 のとおり |

| 検査項目 | 検査年月日 | 結果 | 摘要 |
|----------------------------|-----------------------------|----|------------------|
| 材料検査 | 令和3年2月18日 | 良 | 別紙-3、4 のとおり |
| 員数検査 | 令和3年2月18日 | 良 | 別紙-5、6 のとおり |
| 配置検査 | 令和3年2月 ¹⁸ 19日 | 良 | 別紙-7、8 のとおり |
| 据付検査 | 令和3年2月18日 | 良 | 別紙-9、10 のとおり |
| 外観検査 | 令和3年2月 ¹⁸ 19日 | 良 | 別紙-11、12 のとおり |
| 作動検査 | 令和3年2月19日 | 良 | 別紙-13、14 のとおり |
| 設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査 | 令和3年2月19日 | 良 | 別紙-15、16 のとおり |

令和3年2月18日における原料保管設備E型No.1の検査対象は付図による。



図へ-6-1 原料保管設備E型 No.1

赤色線 追加・変更部、青色線 追加・変更部、拡大範囲の指示記号 (単位 mm)

検査対象設備 (原料保管設備 E型 No.1))

検査前確認事項

検査年月日：令和2年 11月 27日 ²⁶

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

検査項目：材料検査

| | | |
|--|-----|------|
| 検査対象（□内にレ点を入れる） 核燃料物質の貯蔵施設 <input checked="" type="checkbox"/> 原料保管設備E型 No. 1 <input type="checkbox"/> 燃料棒保管ラックB型 No. 2 | | |
| 確 認 事 項 | 結 果 | 確認方法 |
| 申請者の品質記録が準備されていることを確認する。 | 良 | 記録 |
| 必要な図面等が準備されていることを確認する。 | 良 | 記録 |
| 備 考： | | |

検査前確認事項

検査年月日：令和3年 1月 14日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

検査項目：材料検査

| | | |
|--|-----|------|
| 検査対象（□内にレ点を入れる） 核燃料物質の貯蔵施設 <input type="checkbox"/> 原料保管設備E型 No. 1 <input checked="" type="checkbox"/> 燃料棒保管ラックB型 No. 2 | | |
| 確 認 事 項 | 結 果 | 確認方法 |
| 申請者の品質記録が準備されていることを確認する。 | 良 | 記録 |
| 必要な図面等が準備されていることを確認する。 | 良 | 記録 |
| 備 考： | | |

材 料 検 査 記 録

検査年月日：令和 2 年 11 月 26 日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

| | | |
|--|-----|---------|
| 検査対象（□内にレ点を入れる） 核燃料物質の貯蔵施設 <input checked="" type="checkbox"/> 原料保管設備E型 No. 1 <input type="checkbox"/> 燃料棒保管ラックB型 No. 2 | | |
| 判 定 基 準 | 結 果 | 検 査 方 法 |
| 【原料保管設備E型 No. 1】 耐震補強部材の材料が使用前検査実施要領書（以下「要領書」という。）添付資料-2「表1」のとおりであること。 | 良 | 記録 |
| 【燃料棒保管ラックB型 No. 1】 耐震補強部材の材料が要領書 添付資料-2「表2」のとおりであること。 | | |
| 【燃料棒保管ラックB型 No. 1】 防塵カバーの材料が要領書 添付資料-2「表3」のとおりであること。 | | |
| 備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-18に示す。 | | |

材 料 検 査 記 録

検査年月日：令和3年1月14日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

| | | |
|--|-----|---------|
| 検査対象（□内にレ点を入れる） 核燃料物質の貯蔵施設 <input type="checkbox"/> 原料保管設備E型 No. 1 <input checked="" type="checkbox"/> 燃料棒保管ラックB型 No. 2 | | |
| 判 定 基 準 | 結 果 | 検 査 方 法 |
| 【原料保管設備E型 No. 1】 耐震補強部材の材料が使用前検査実施要領書（以下「要領書」という。）添付資料-2「表1」のとおりであること。 | | |
| 【燃料棒保管ラックB型 No. ² 1】 耐震補強部材の材料が要領書 添付資料-2「表2」のとおりであること。 | 良 | 記録 |
| 【燃料棒保管ラックB型 No. ² 2】 防塵カバーの材料が要領書 添付資料-2「表3」のとおりであること。 | 良 | 記録 |
| 備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-18に示す。 | | |

材 料 検 査 記 録

検査年月日：令和3年2月18日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

| | | |
|--|-----|---------|
| 検査対象（□内にレ点を入れる） 核燃料物質の貯蔵施設 <input checked="" type="checkbox"/> 原料保管設備E型 No. 1 <input type="checkbox"/> 燃料棒保管ラックB型 No. 2 | | |
| 判 定 基 準 | 結 果 | 検 査 方 法 |
| 【原料保管設備E型 No. 1】 耐震補強部材の材料が使用前検査実施要領書（以下「要領書」という。）添付資料-2「表1」のとおりであること。 | 良 | 記 録 |
| 【燃料棒保管ラックB型 No. 2】 耐震補強部材の材料が要領書 添付資料-2「表2」のとおりであること。 | | |
| 【燃料棒保管ラックB型 No. 2】 防塵カバーの材料が要領書 添付資料-2「表3」のとおりであること。 | | |
| 備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-18に示す。 | | |

検査前確認事項検査年月日：令和2年11月27日²⁶

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

検査項目：員数検査

| | | |
|--|-----|---------|
| 検査対象（□内にレ点を入れる） 核燃料物質の貯蔵施設 <input checked="" type="checkbox"/> 原料保管設備E型 No. 1 <input type="checkbox"/> 燃料棒保管ラックB型 No. 2 | | |
| 確 認 事 項 | 結 果 | 確 認 方 法 |
| 申請者の品質記録が準備されていることを確認する。 | 良 | 記録 |
| 必要な図面等が準備されていることを確認する。 | 良 | 記録 |
| 備 考： | | |

検査前確認事項

検査年月日：令和3年 / 月 14日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

検査項目：員数検査

| | | |
|--|-----|---------|
| 検査対象（□内にレ点を入れる） 核燃料物質の貯蔵施設 <input type="checkbox"/> 原料保管設備E型 No. 1 <input checked="" type="checkbox"/> 燃料棒保管ラックB型 No. 2 | | |
| 確 認 事 項 | 結 果 | 確 認 方 法 |
| 申請者の品質記録が準備されていることを確認する。 | 良 | 記録 |
| 必要な図面等が準備されていることを確認する。 | 良 | 記録 |
| 備 考： | | |

員数検査記録

検査年月日：令和2年 11月 26日
27日
検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

| | | |
|--|----|------|
| 検査対象（□内にレ点を入れる） 核燃料物質の貯蔵施設 <input checked="" type="checkbox"/> 原料保管設備E型 No.1 <input type="checkbox"/> 燃料棒保管ラックB型 No.2 | | |
| 判定基準 | 結果 | 検査方法 |
| 【原料保管設備E型 No.1】 耐震補強部材の員数が要領書 添付資料-2「表1」 のとおりであること。 | 良 | 記録 |
| 【燃料棒保管ラックB型 No.2】 耐震補強部材の員数が要領書 添付資料-2「表2」 のとおりであること。 | | |
| 備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-18に示す。 | | |

員数検査記録

検査年月日：令和3年1月14日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

| | | |
|--|----|------|
| 検査対象（□内にレ点を入れる） 核燃料物質の貯蔵施設 <input type="checkbox"/> 原料保管設備E型 No.1 <input checked="" type="checkbox"/> 燃料棒保管ラックB型 No.2 | | |
| 判定基準 | 結果 | 検査方法 |
| 【原料保管設備E型 No.1】 耐震補強部材の員数が要領書 添付資料-2「表1」 のとおりであること。 | | |
| 【燃料棒保管ラックB型 No.2】 耐震補強部材の員数が要領書 添付資料-2「表2」 のとおりであること。 | 良 | 記録 |
| 備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-18に示す。 | | |

員数検査記録

検査年月日：令和3年2月18日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

| | | |
|--|----|------|
| 検査対象（□内にレ点を入れる） 核燃料物質の貯蔵施設 <input checked="" type="checkbox"/> 原料保管設備E型 No. 1 <input type="checkbox"/> 燃料棒保管ラックB型 No. 2 | | |
| 判定基準 | 結果 | 検査方法 |
| 【原料保管設備E型 No. 1】 耐震補強部材の員数が要領書 添付資料-2「表1」 のとおりであること。 | 良 | 記録 |
| 【燃料棒保管ラックB型 No. 2】 耐震補強部材の員数が要領書 添付資料-2「表2」 のとおりであること。 | | |
| 備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-18に示す。 | | |

検査前確認事項

検査年月日：令和3年 / 月 14 / 15 日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

検査項目：配置検査

| 検査対象（□内にレ点を入れる） 核燃料物質の貯蔵施設 <input type="checkbox"/> 原料保管設備E型 No. 1 <input type="checkbox"/> 原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 2 <input type="checkbox"/> 原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 4 <input type="checkbox"/> 保管容器F型 <input type="checkbox"/> 保管容器F型（中性子吸収板I型内蔵型） <input checked="" type="checkbox"/> 保管容器G型 <input checked="" type="checkbox"/> 燃料棒保管ラックB型 No. 2 <input checked="" type="checkbox"/> 保管容器H型 | | |
|---|-----|---------|
| 確 認 事 項 | 結 果 | 確 認 方 法 |
| 申請者の品質記録が準備されていることを確認する。 | 良 | 記録 |
| 必要な図面等が準備されていることを確認する。 | 良 | 記録 |
| 備 考： | | |

検査前確認事項

18

検査年月日：令和3年2月19日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

検査項目：配置検査

| 検査対象（□内にレ点を入れる） 核燃料物質の貯蔵施設 <input checked="" type="checkbox"/> 原料保管設備E型 No. 1 <input checked="" type="checkbox"/> 原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 2 <input checked="" type="checkbox"/> 原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 4 <input checked="" type="checkbox"/> 保管容器F型 <input checked="" type="checkbox"/> 保管容器F型（中性子吸収板I型内蔵型） <input type="checkbox"/> 保管容器G型 <input type="checkbox"/> 燃料棒保管ラックB型 No. 2 <input type="checkbox"/> 保管容器H型 | | |
|---|----|------|
| 確認事項 | 結果 | 確認方法 |
| 申請者の品質記録が準備されていることを確認する。 | 良 | 記録 |
| 必要な図面等が準備されていることを確認する。 | 良 | 記録 |
| 備 考： | | |

配置検査記録

検査年月日：令和 2 年 11 月 27 日²⁶

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

| | | |
|--|----|--------------------|
| 検査対象（□内にレ点を入れる） 核燃料物質の貯蔵施設 <input checked="" type="checkbox"/> 原料保管設備E型 No. 1 <input type="checkbox"/> 原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 2 <input type="checkbox"/> 原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 4 <input type="checkbox"/> 燃料棒保管ラックB型 No. 2 | | |
| 判定基準 | 結果 | 検査方法 |
| 【原料保管設備E型 No. 1、原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 2、燃料棒保管ラックB型 No. 2】 既設の配置が設工認申請書のとおりであること。 | 良 | 記録 |
| 【原料保管設備E型 No. 1、燃料棒保管ラックB型 No. 2】 耐震補強部材の配置が設工認申請書のとおりであること。 | 良 | 立会 [*] 記録 |
| 【原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 4】 復旧後の配置が設工認申請書のとおりであること。 | | |
| 【燃料棒保管ラックB型 No. 2】 防塵カバーの配置が設工認申請書のとおりであること。 | | |
| 備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-18に示す。 ※ 立会は11月27日。 柱番号 1~15のうち、北側1~3、11及び南側1について立会。 | | |

配置検査記録

検査年月日：令和3年1月14日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

| | | |
|--|----|---------------------|
| 検査対象（□内にレ点を入れる） 核燃料物質の貯蔵施設 <input type="checkbox"/> 原料保管設備E型 No. 1 <input type="checkbox"/> 原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 2 <input type="checkbox"/> 原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 4 <input checked="" type="checkbox"/> 燃料棒保管ラックB型 No. 2 | | |
| 判定基準 | 結果 | 検査方法 |
| 【原料保管設備E型 No. 1、原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 2、燃料棒保管ラックB型 No. 2】 既設の配置が設工認申請書のとおりであること。 | 良 | 記録 |
| 【原料保管設備E型 No. 1、燃料棒保管ラックB型 No. 2】 耐震補強部材の配置が設工認申請書のとおりであること。 | 良 | 立会 [*] /記録 |
| 【原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 4】 復旧後の配置が設工認申請書のとおりであること。 | | |
| 【燃料棒保管ラックB型 No. 2】 防塵カバーの配置が設工認申請書のとおりであること。 | 良 | 立会 |
| 備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-18に示す。 ※立会検査は設備東面について実施。 | | |

配置検査記録

検査年月日：令和3年2月18日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

| | | |
|--|----|---------------------|
| 検査対象（□内にレ点を入れる） 核燃料物質の貯蔵施設 <input checked="" type="checkbox"/> 原料保管設備E型 No.1 <input checked="" type="checkbox"/> 原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No.2 <input checked="" type="checkbox"/> 原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No.4 <input type="checkbox"/> 燃料棒保管ラックB型 No.2 | | |
| 判定基準 | 結果 | 検査方法 |
| 【原料保管設備E型 No.1、原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No.2、燃料棒保管ラックB型 No.2】 既設の配置が設工認申請書のとおりであること。 | 良 | 記録 |
| 【原料保管設備E型 No.1、燃料棒保管ラックB型 No.2】 耐震補強部材の配置が設工認申請書のとおりであること。 | 良 | 立会 [*] /記録 |
| 【原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No.4】 復旧後の配置が設工認申請書のとおりであること。 | 良 | 立会 |
| 【燃料棒保管ラックB型 No.2】 防塵カバーの配置が設工認申請書のとおりであること。 | | |
| 備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-18に示す。 ※ 立会検査は、工事区[±]或2の北側を実施。 | | |

配置検査記録

検査年月日：令和3年1月15日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

| | | |
|--|----|------|
| 検査対象（□内にレ点を入れる） 核燃料物質の貯蔵施設 <input type="checkbox"/> 保管容器F型 <input type="checkbox"/> 保管容器F型（中性子吸収板I型内蔵型） <input checked="" type="checkbox"/> 保管容器G型 <input checked="" type="checkbox"/> 保管容器H型 | | |
| 判定基準 | 結果 | 検査方法 |
| 既設の配置が設工認申請書のとおりであること。 | 良 | 記録 |
| 備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-18に示す。 | | |

配置検査記録

検査年月日：令和3年2月19日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

| | | |
|--|----|------|
| 検査対象（□内にレ点を入れる） 核燃料物質の貯蔵施設 <input checked="" type="checkbox"/> 保管容器F型 <input checked="" type="checkbox"/> 保管容器F型（中性子吸収板I型内蔵型） <input type="checkbox"/> 保管容器G型 <input type="checkbox"/> 保管容器H型 | | |
| 判定基準 | 結果 | 検査方法 |
| 既設の配置が設工認申請書のとおりであること。 | 良 | 記録 |
| 備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-18に示す。 | | |

検査前確認事項

検査年月日：令和3年1月14日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

検査項目：据付検査

| | | |
|---|----|------|
| 検査対象（□内にレ点を入れる） 核燃料物質の貯蔵施設 <input type="checkbox"/> 原料保管設備E型 No. 1 <input type="checkbox"/> 原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 4 <input checked="" type="checkbox"/> 燃料棒保管ラックB型 No. 2 | | |
| 確認事項 | 結果 | 確認方法 |
| 申請者の品質記録が準備されていることを確認する。 | 良 | 記録 |
| 必要な図面等が準備されていることを確認する。 | 良 | 記録 |
| 備 考： | | |

検査前確認事項

検査年月日：令和 3 年 2 月 18 日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

検査項目：据付検査

| | | |
|--|-----|------|
| 検査対象（□内にレ点を入れる） 核燃料物質の貯蔵施設 <input checked="" type="checkbox"/> 原料保管設備E型 No. 1 <input checked="" type="checkbox"/> 原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 4 <input type="checkbox"/> 燃料棒保管ラックB型 No. 2 | | |
| 確 認 事 項 | 結 果 | 確認方法 |
| 申請者の品質記録が準備されていることを確認する。 | 良 | 記録 |
| 必要な図面等が準備されていることを確認する。 | 良 | 記録 |
| 備 考： | | |

据付検査記録

検査年月日：令和2年11月26日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

| 検査対象 (□内にレ点を入れる) | | |
|---|----|---------------------|
| 核燃料物質の貯蔵施設 | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> 原料保管設備E型 No. 1 <input type="checkbox"/> 原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 4 <input type="checkbox"/> 燃料棒保管ラック B型 No. 2 | | |
| 判定基準 | 結果 | 検査方法 |
| 【原料保管設備E型 No. 1、燃料棒保管ラック B型 No. 2】 耐震補強部材の据付位置及び据付状態が設工認申請書に記載されたとおりであること。 | 良 | 立会 [*] /記録 |
| 【原料保管設備E型 No. 1、燃料棒保管ラック B型 No. 2】 耐震補強部材のうちアンカーボルトの径及び本数が設工認申請書に記載されたとおりであること。 | 良 | 立会 [*] /記録 |
| 【原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 4】 復旧後の据付位置及び据付状態が設工認申請書に記載されたとおりであること。 | | |
| 備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-18に示す。 ※ 立会は11月27日 柱番号1~15のうち、北側1~3、11及び南側1について立会 | | |

据付検査記録

検査年月日: 令和3年1月14日

検査場所: 原子燃料工業株式会社 熊取事業所

| 検査対象 (□内にレ点を入れる) | | |
|--|----|---------------------|
| 核燃料物質の貯蔵施設 | | |
| <input type="checkbox"/> 原料保管設備 E 型 No. 1 <input type="checkbox"/> 原料保管設備 E 型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 4 <input checked="" type="checkbox"/> 燃料棒保管ラック B 型 No. 2 | | |
| 判定基準 | 結果 | 検査方法 |
| 【原料保管設備 E 型 No. 1、燃料棒保管ラック B 型 No. 2】 耐震補強部材の据付位置及び据付状態が設工認申請書に記載されたとおりであること。 | 良 | 立会 [*] /記録 |
| 【原料保管設備 E 型 No. 1、燃料棒保管ラック B 型 No. 2】 耐震補強部材のうちアンカーボルトの径及び本数が設工認申請書に記載されたとおりであること。 | 良 | 立会 [*] /記録 |
| 【原料保管設備 E 型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 4】 復旧後の据付位置及び据付状態が設工認申請書に記載されたとおりであること。 | | |
| 備考: 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-18に示す。 ※立会検査は、設備東面について実施。 | | |

据付検査記録

検査年月日：令和 3 年 2 月 18 日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

| 検査対象（□内にレ点を入れる） 核燃料物質の貯蔵施設 <input checked="" type="checkbox"/> 原料保管設備E型 No. 1 <input checked="" type="checkbox"/> 原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 4 <input type="checkbox"/> 燃料棒保管ラックB型 No. 2 | | |
|--|----|---------------------|
| 判定基準 | 結果 | 検査方法 |
| 【原料保管設備E型 No. 1、燃料棒保管ラックB型 No. 2】 耐震補強部材の据付位置及び据付状態が設工認申請書に記載されたとおりであること。 | 良 | 立会 [*] /記録 |
| 【原料保管設備E型 No. 1、燃料棒保管ラックB型 No. 2】 耐震補強部材のうちアンカーボルトの径及び本数が設工認申請書に記載されたとおりであること。 | 良 | 立会 [*] /記録 |
| 【原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 4】 復旧後の据付位置及び据付状態が設工認申請書に記載されたとおりであること。 | 良 | 立会 |
| 備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-18に示す。 [*] 立会検査は、工事区域2の北側を実施。 | | |

検査前確認事項

検査年月日：令和 2 年 11 月 26 日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

検査項目：外観検査

| 検査対象（□内にレ点を入れる） 核燃料物質の貯蔵施設 <input checked="" type="checkbox"/> 原料保管設備E型 No. 1 <input type="checkbox"/> 原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 2 <input type="checkbox"/> 原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 4 <input type="checkbox"/> 保管容器F型 <input type="checkbox"/> 保管容器F型（中性子吸収板I型内蔵型） <input type="checkbox"/> 保管容器G型 <input type="checkbox"/> 燃料棒保管ラックB型 No. 2 <input type="checkbox"/> 保管容器H型 | | |
|---|----|------|
| 確認事項 | 結果 | 確認方法 |
| 申請者の品質記録が準備されていることを確認する。 | 良 | 記録 |
| 必要な図面等が準備されていることを確認する。 | 良 | 記録 |
| 検査に使用する検査用計器が必要な測定範囲及び精度を有し、校正が適切に行われ、有効期限内であることを校正記録により確認する。 | 良 | 記録 |
| 備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-18に示す。 | | |

検査前確認事項

検査年月日：令和3年1月14日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

検査項目：外観検査

| 検査対象（□内にレ点を入れる） 核燃料物質の貯蔵施設 <input type="checkbox"/> 原料保管設備E型 No. 1 <input type="checkbox"/> 原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 2 <input type="checkbox"/> 原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 4 <input type="checkbox"/> 保管容器F型 <input type="checkbox"/> 保管容器F型（中性子吸収板I型内蔵型） <input checked="" type="checkbox"/> 保管容器G型 <input type="checkbox"/> 燃料棒保管ラックB型 No. 2 <input checked="" type="checkbox"/> 保管容器H型 | | |
|--|----|------|
| 確認事項 | 結果 | 確認方法 |
| 申請者の品質記録が準備されていることを確認する。 | 良 | 記録 |
| 必要な図面等が準備されていることを確認する。 | 良 | 記録 |
| 検査に使用する検査用計器が必要な測定範囲及び精度を有し、校正が適切に行われ、有効期限内であることを校正記録により確認する。 | 良 | 記録 |
| 備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-18に示す。 | | |

検査前確認事項

18

検査年月日：令和3年2月19日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

検査項目：外観検査

| 検査対象（□内にレ点を入れる） 核燃料物質の貯蔵施設 <input checked="" type="checkbox"/> 原料保管設備E型 No. 1 <input checked="" type="checkbox"/> 原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 2 <input checked="" type="checkbox"/> 原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 4 <input checked="" type="checkbox"/> 保管容器F型 <input checked="" type="checkbox"/> 保管容器F型（中性子吸収板I型内蔵型） <input type="checkbox"/> 保管容器G型 <input type="checkbox"/> 燃料棒保管ラックB型 No. 2 <input type="checkbox"/> 保管容器H型 | | |
|---|----|------|
| 確認事項 | 結果 | 確認方法 |
| 申請者の品質記録が準備されていることを確認する。 | 良 | 記録 |
| 必要な図面等が準備されていることを確認する。 | 良 | 記録 |
| 検査に使用する検査用計器が必要な測定範囲及び精度を有し、校正が適切に行われ、有効期限内であることを校正記録により確認する。 | 良 | 記録 |
| 備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-18に示す。 | | |

外 観 検 査 記 録

検査年月日： 令和 2 年 11 月 27 日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

| 検査対象 (□内にレ点を入れる) | | |
|--|----|-------------------------------------|
| 核燃料物質の貯蔵施設 | | |
| <input checked="" type="checkbox"/> 原料保管設備E型 No. 1 | | |
| <input type="checkbox"/> 燃料棒保管ラックB型 No. 2 | | |
| 判定基準 | 結果 | 検査方法 |
| 既設の外観に使用上有害な傷、変形がないこと。 | 良 | 記録 |
| 耐震補強部材の外観に使用上有害な傷、変形がないこと。 | 良 | 立会 ^{※1} / _{※2} 記録 |
| 耐震補強部材の溶接部に变形及び欠陥がないこと。 | 良 | 立会 ^{※1} / _{※2} 記録 |
| 【原料保管設備E型 No. 1】 ウランが存在する部位の高さが床から [] であること。 | 良 | 立会 ^{※1} / _{※3} 記録 |
| 【原料保管設備E型 No. 1】 既設で不要なアンカーボルトが設工認申請書に記載されたとおりに撤去されていること。 | 良 | 立会 ^{※1} |
| 【燃料棒保管ラックB型 No. 2】 防塵カバーの外観に使用上有害な傷、変形がないこと。 | | |
| 【燃料棒保管ラックB型 No. 2】 ウランが存在する部位の高さが床から [] であること。 | | |
| 備 考： | | |
| 立会検査で使用した計測器を別紙-17に示す。 | | |
| 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-18に示す。 | | |
| ※1：立会は、11月27日 | | |
| ※2：柱番号 1~15のうち、北側1~3、11及び南側1について立会 | | |
| ※3：柱番号 1~15のうち、北側2~3 において測定 ウランが存在する部位の高さ [] | | |

外 観 検 査 記 録

検査年月日：令和3年 / 月 14 日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

| 検査対象 (□内にレ点を入れる) 核燃料物質の貯蔵施設 <input type="checkbox"/> 原料保管設備E型 No. 1 <input checked="" type="checkbox"/> 燃料棒保管ラック B型 No. 2 | | |
|--|-----|---------------------|
| 判 定 基 準 | 結 果 | 検 査 方 法 |
| 既設の外観に使用上有害な傷、変形がないこと。 | 良 | 記録 |
| 耐震補強部材の外観に使用上有害な傷、変形がないこと。 | 良 | 立会 ^{※1} 記録 |
| 耐震補強部材の溶接部に变形及び欠陥がないこと。 | 良 | 立会 ^{※1} 記録 |
| 【原料保管設備E型 No. 1】 ウランが存在する部位の高さが床から であること。 | | |
| 【原料保管設備E型 No. 1】 既設で不要なアンカーボルトが設工認申請書に記載されたとおりに撤去されていること。 | | |
| 【燃料棒保管ラック B型 No. 2】 防塵カバーの外観に使用上有害な傷、変形がないこと。 | 良 | 立会 |
| 【燃料棒保管ラック B型 No. 2】 ウランが存在する部位の高さが床から であること。 | 良 | 立会 ^{※2} 記録 |
| 備 考： 立会検査で使用した計測器を別紙-17に示す。 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-18に示す。 ※1 立会検査は、設備東面を実施。 ※2 立会検査は、1行、5行、10行、15行を実施。 ウランの存在する部位の高さ： | | |

外 観 検 査 記 録

検査年月日：令和 3 年 2 月 18 日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

| | | |
|--|-----|------------------------|
| 検査対象（□内にレ点を入れる） 核燃料物質の貯蔵施設 <input checked="" type="checkbox"/> 原料保管設備E型 No. 1 <input type="checkbox"/> 燃料棒保管ラックB型 No. 2 | | |
| 判 定 基 準 | 結 果 | 検 査 方 法 |
| 既設の外観に使用上有害な傷、変形がないこと。 | 良 | 記録 |
| 耐震補強部材の外観に使用上有害な傷、変形がないこと。 | 良 | 立会 ^{※1} /記録 |
| 耐震補強部材の溶接部に変形及び欠陥がないこと。 | 良 | 立会 ^{※1} /記録 |
| 【原料保管設備E型 No. 1】 ウランが存在する部位の高さが床から であること。 | 良 | 立会 ^{※1,3} /記録 |
| 【原料保管設備E型 No. 1】 ^{※2} 既設で不要なアンカーボルトが設工認申請書に記載されたとおりに撤去されていること。 | | |
| 【燃料棒保管ラックB型 No. 2】 防塵カバーの外観に使用上有害な傷、変形がないこと。 | | |
| 【燃料棒保管ラックB型 No. 2】 ウランが存在する部位の高さが床から であること。 | | |
| 備 考： 立会検査で使用した計測器を別紙-17に示す。 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-18に示す。 ※1 立会検査は、工事区域2の北側を実施。 ※2 今回の工事において撤去されたアンカーボルトはない。 ※3 立会検査は、3列16行、3列20行、3列26行、4列16行、4列20行及び4列26行を実施。 ウランが存在する部位の高さ <div style="border: 1px dashed black; height: 40px; width: 100%;"></div> | | |

外 観 検 査 記 録

検査年月日：令和3年2月18日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

| | | |
|---|-----|---------|
| 検査対象（□内にレ点を入れる） 核燃料物質の貯蔵施設 <input checked="" type="checkbox"/> 原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 2 <input checked="" type="checkbox"/> 原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 4 | | |
| 判 定 基 準 | 結 果 | 検 査 方 法 |
| 【原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 2】 既設の外観に使用上有害な傷、変形がないこと。 | 良 | 記録 |
| 【原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 2】 ウランが存在する部位の高さが床から□□□□であること。 | 良 | ※立会 |
| 【原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 4】 復旧後の外観に使用上有害な傷、変形がないこと。 | 良 | 立会 |
| 備 考： 立会検査で使用した計測器を別紙-17に示す。 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-18に示す。 ※ ウランが存在する部位の高さは□□□□。 | | |

外 観 検 査 記 録

検査年月日：令和3年 1 月 15 日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

| | | |
|--|-----|---------|
| 検査対象（□内にレ点を入れる） 核燃料物質の貯蔵施設 <input type="checkbox"/> 保管容器F型 <input type="checkbox"/> 保管容器F型（中性子吸収板I型内蔵型） <input checked="" type="checkbox"/> 保管容器G型 <input checked="" type="checkbox"/> 保管容器H型 | | |
| 判 定 基 準 | 結 果 | 検 査 方 法 |
| 既設の外観に使用上有害な傷、変形がないこと。 | 良 | 記録 |
| 備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-18に示す。 | | |

外 観 検 査 記 録

検査年月日：令和3年 2 月 19 日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

| | | |
|--|-----|---------|
| 検査対象（□内にレ点を入れる） 核燃料物質の貯蔵施設 <input checked="" type="checkbox"/> 保管容器F型 <input checked="" type="checkbox"/> 保管容器F型（中性子吸収板I型内蔵型） <input type="checkbox"/> 保管容器G型 <input type="checkbox"/> 保管容器H型 | | |
| 判 定 基 準 | 結 果 | 検 査 方 法 |
| 既設の外観に使用上有害な傷、変形がないこと。 | 良 | 記録 |
| 備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-18に示す。 | | |

検査前確認事項

検査年月日：令和3年2月19日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

検査項目：作動検査

| <p>検査対象</p> <p>核燃料物質の貯蔵施設</p> <p>原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 4</p> | | |
|---|----|------|
| 確認事項 | 結果 | 確認方法 |
| 申請者の品質記録が準備されていることを確認する。 | 良 | 記録 |
| 必要な図面等が準備されていることを確認する。 | 良 | 記録 |
| 検査に使用する検査用計器が必要な測定範囲及び精度を有し、校正が適切に行われ、有効期限内であることを校正記録により確認する。 | 良 | 記録 |
| <p>備考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-18に示す。</p> | | |

作 動 検 査 記 録

検査年月日：令和3年 2月 19日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

| | | |
|---|-----|---------|
| <p>検査対象</p> <p>核燃料物質の貯蔵施設</p> <p style="padding-left: 20px;">原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 4</p> | | |
| 判 定 基 準 | 結 果 | 検 査 方 法 |
| 定格荷重に相当する模擬搬送物を搬送できること。 | 良 | 記 録 |
| 動力供給を停止した場合、模擬搬送物を安全に保持できること。 | 良 | 記 録 |
| <p>備 考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-18に示す。</p> | | |

検査前確認事項

検査年月日：令和2年11月26日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

検査項目：設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査

| | | |
|--------------------------|---|------|
| 検査範囲 及び対象機器 | 検査対象（□内にレ点を入れる） 核燃料物質の貯蔵施設 <input checked="" type="checkbox"/> 原料保管設備E型 No.1 <input type="checkbox"/> 原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No.2 <input type="checkbox"/> 原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No.4 <input type="checkbox"/> 保管容器F型 <input type="checkbox"/> 保管容器F型（中性子吸収板I型内蔵型） <input type="checkbox"/> 保管容器G型 <input type="checkbox"/> 燃料棒保管ラックB型 No.2 <input type="checkbox"/> 保管容器H型 | |
| 確認事項 | 結果 | 確認方法 |
| 申請者の品質記録が準備されていることを確認する。 | 良 | 記録 |
| 必要な図面等が準備されていることを確認する。 | 良 | 記録 |
| 備考： | | |

検査前確認事項

検査年月日：令和3年1月14日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

検査項目：設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査

| | | |
|--------------------------|---|------|
| 検査範囲 及び対象機器 | 検査対象（□内にレ点を入れる） 核燃料物質の貯蔵施設 <input type="checkbox"/> 原料保管設備E型 No. 1 <input type="checkbox"/> 原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 2 <input type="checkbox"/> 原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 4 <input type="checkbox"/> 保管容器F型 <input type="checkbox"/> 保管容器F型（中性子吸収板I型内蔵型） <input checked="" type="checkbox"/> 保管容器G型 <input checked="" type="checkbox"/> 燃料棒保管ラックB型 No. 2 <input checked="" type="checkbox"/> 保管容器H型 | |
| 確認事項 | 結果 | 確認方法 |
| 申請者の品質記録が準備されていることを確認する。 | 良 | 記録 |
| 必要な図面等が準備されていることを確認する。 | 良 | 記録 |
| 備考： | | |

検査前確認事項

検査年月日：令和3年2月19日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

検査項目：設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査

| | | | |
|--------------------------|---|------|--|
| 検査範囲 及び対象機器 | 検査対象（□内にレ点を入れる） 核燃料物質の貯蔵施設 <input checked="" type="checkbox"/> 原料保管設備E型 No. 1 <input checked="" type="checkbox"/> 原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 2 <input checked="" type="checkbox"/> 原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 4 <input checked="" type="checkbox"/> 保管容器F型 <input checked="" type="checkbox"/> 保管容器F型（中性子吸収板I型内蔵型） <input type="checkbox"/> 保管容器G型 <input type="checkbox"/> 燃料棒保管ラックB型 No. 2 <input type="checkbox"/> 保管容器H型 | | |
| 確認事項 | 結果 | 確認方法 | |
| 申請者の品質記録が準備されていることを確認する。 | 良 | 記録 | |
| 必要な図面等が準備されていることを確認する。 | 良 | 記録 | |
| 備考： | | | |

設計変更の生じた構築物等に対する
適合性確認結果の検査記録

検査年月日：令和 2 年 11 月 26 日
27 日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

| | | |
|--|--|------|
| 検査範囲 及び対象機器 | <p>検査対象（□内にレ点を入れる）</p> <p>核燃料物質の貯蔵施設</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>原料保管設備 E 型 No. 1</p> <p><input type="checkbox"/>原料保管設備 E 型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 2</p> <p><input type="checkbox"/>原料保管設備 E 型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 4</p> <p><input type="checkbox"/>保管容器 F 型</p> <p><input type="checkbox"/>保管容器 F 型（中性子吸収板 I 型内蔵型）</p> <p><input type="checkbox"/>保管容器 G 型</p> <p><input type="checkbox"/>燃料棒保管ラック B 型 No. 2</p> <p><input type="checkbox"/>保管容器 H 型</p> | |
| 判定基準 | 結果 | 検査方法 |
| <p>設工認申請書に従って行われ、下記の性能の技術基準に適合していること。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・核燃料物質の臨界防止（第 3 条第 1 項） ・火災等による損傷の防止（第 4 条第 3 項） ・地震による損傷の防止（第 6 条第 1 項） ・加工施設内における溢水による損傷の防止（第 10 条） ・閉じ込めの機能（第 12 条） ・安全機能を有する施設（第 16 条第 2 項） ・搬送設備（第 17 条） | 良 | 記録 |
| <p>備考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-18 に示す。</p> | | |

設計変更の生じた構築物等に対する
適合性確認結果の検査記録

検査年月日：令和3年 1 月 14 日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

| | | |
|--|--|----------------------------|
| <p align="center">検査範囲 及び対象機器</p> | <p>検査対象（□内にレ点を入れる）</p> <p>核燃料物質の貯蔵施設</p> <p><input type="checkbox"/>原料保管設備 E 型 No. 1</p> <p><input type="checkbox"/>原料保管設備 E 型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 2</p> <p><input type="checkbox"/>原料保管設備 E 型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 4</p> <p><input type="checkbox"/>保管容器 F 型</p> <p><input type="checkbox"/>保管容器 F 型（中性子吸収板 I 型内蔵型）</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>保管容器 G 型</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>燃料棒保管ラック B 型 No. 2</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>保管容器 H 型</p> | |
| <p align="center">判定基準</p> | <p align="center">結果</p> | <p align="center">検査方法</p> |
| <p>設工認申請書に従って行われ、下記の性能の技術基準に適合していること。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・核燃料物質の臨界防止（第3条第1項） ・火災等による損傷の防止（第4条第3項） ・地震による損傷の防止（第6条第1項） ・加工施設内における溢水による損傷の防止（第10条） ・閉じ込めの機能（第12条） ・安全機能を有する施設（第16条第2項） ・搬送設備（第17条） | <p align="center">良</p> | <p align="center">記録</p> |
| <p>備考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-18に示す。</p> | | |

設計変更の生じた構築物等に対する
適合性確認結果の検査記録

検査年月日：令和3年2月19日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

| | | | |
|---|--|----------------------------|--------------------------|
| <p align="center">検査範囲 及び対象機器</p> | <p>検査対象（□内にレ点を入れる）</p> <p>核燃料物質の貯蔵施設</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>原料保管設備 E 型 No. 1</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>原料保管設備 E 型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 2</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>原料保管設備 E 型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 4</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>保管容器 F 型</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>保管容器 F 型（中性子吸収板 I 型内蔵型）</p> <p><input type="checkbox"/>保管容器 G 型</p> <p><input type="checkbox"/>燃料棒保管ラック B 型 No. 2</p> <p><input type="checkbox"/>保管容器 H 型</p> | | |
| <p align="center">判定基準</p> | <p align="center">結果</p> | <p align="center">検査方法</p> | |
| <p>設工認申請書に従って行われ、下記の性能の技術基準に適合していること。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・核燃料物質の臨界防止（第3条第1項） ・火災等による損傷の防止（第4条第3項） ・地震による損傷の防止（第6条第1項） ・加工施設内における溢水による損傷の防止（第10条） ・閉じ込めの機能（第12条） ・安全機能を有する施設（第16条第2項） ・搬送設備（第17条） | | <p align="center">良</p> | <p align="center">記録</p> |
| <p>備考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-18に示す。</p> | | | |

使用計測器一覧表

検査年月日： 令和2年 11月 27日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

1) 本設計器

| 検査項目 | 機器名称 | 計器番号 | 測定範囲 | 精度 | 校正年月日 | 備考 |
|------|------|------|------|----|--------|----|
| | | | | | 校正有効期限 | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

2) 本設計器以外の計器

| 検査項目 | 機器名称 | 計器番号 | 測定範囲 | 精度 | 校正年月日 | 備考 |
|------|------|-----------|----------|----------------|-----------|----|
| | | | | | 校正有効期限 | |
| 外観検査 | 巻尺 | E-A1C-301 | 0-5500mm | 1000mm:±0.30mm | 2020.7.10 | |
| | | | | 3000mm:±0.50mm | 2021.1末 | |
| | | | | 5500mm:±0.80mm | | |
| 以下余白 | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

使用計測器一覧表

検査年月日： 令和3年 1月 14日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

1) 本設計器

| 検査項目 | 機器名称 | 計器番号 | 測定範囲 | 精度 | 校正年月日 | 備考 |
|------|------|------|------|----|--------|----|
| | | | | | 校正有効期限 | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

2) 本設計器以外の計器

| 検査項目 | 機器名称 | 計器番号 | 測定範囲 | 精度 | 校正年月日 | 備考 |
|------|------|-----------|----------|--|-----------------------|----|
| | | | | | 校正有効期限 | |
| 外観検査 | 巻尺 | E-A1C-298 | 0-5500mm | 1000mm:±0.30mm 3000mm:±0.50mm 5500mm:±0.80mm | 2020.11.11 2021.5末 | |
| 以下余白 | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

使用計測器一覧表

検査年月日： 令和3年 2月 18日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

1) 本設計器

| 検査項目 | 機器名称 | 計器番号 | 測定範囲 | 精度 | 校正年月日 | 備考 |
|------|------|------|------|----|--------|----|
| | | | | | 校正有効期限 | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

2) 本設計器以外の計器

| 検査項目 | 機器名称 | 計器番号 | 測定範囲 | 精度 | 校正年月日 | 備考 |
|------|------|-----------|----------|---|----------------------|----|
| | | | | | 校正有効期限 | |
| 外観検査 | 巻尺 | E-A1C-300 | 0-5500mm | 1000mm: ±0.30mm 3000mm: ±0.50mm 5500mm: ±0.80mm | 2021.1.25 2021.7末 | |
| 以下余白 | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

記 録 一 覧 表

検査年月日： 令和2年 11月 26日、27日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

| No. | 確認した書類の名称 | 文書番号、制定年月日等 | 備 考 |
|-----|--|---------------------------------|-----|
| 1 | 使用前自主検査要領の作成要領 | 要保-293-16 2020年11月11日 | |
| 2 | 作業条件指示書 原料保管設備E型 No. 1 の部材検査(アンカーボルト等の受入検査) の使用前自主検査要領書 | PP-KP-J1-12692 2020年8月28日 | |
| 3 | 作業条件指示書 原料保管設備E型 No. 1 の部材検査(はり、トラス等の受入検査) の使用前自主検査要領書 | PP-KP-J1-12693-1 2020年9月9日 | |
| 4 | 作業条件指示書 原料保管設備E型 No. 1 の使用前自主検査要領書 | PP-KP-J1-12689-1 2020年10月30日 | |
| 5 | 作業条件指示書 原料保管設備E型 No. 1 の設備配置検査(外観②溶接部) の使用前自主検査要領書 | PP-KP-J1-12694-1 2020年8月28日 | |
| 6 | 使用前自主検査結果報告 原料保管設備E型 No. 1 の部材検査(アンカーボルト、接合ボルトの受入検査) | 使自-2009008 2020年9月18日 | |
| 7 | 使用前自主検査結果報告 原料保管設備E型 No. 1 の部材検査(アンカーボルト、接合ボルトの受入検査) | 使自-2010008 2020年10月21日 | |
| 8 | 使用前自主検査結果報告 原料保管設備E型 No. 1 の部材検査(はり、トラス、既設材接合部の受入検査) | 使自-2010001 2020年10月6日 | |
| 9 | 使用前自主検査結果報告 原料保管設備E型 No. 1 の部材検査(はり、トラス、既設材接合部の受入検査) | 使自-2010007 2020年10月14日 | |
| 10 | 使用前自主検査結果報告 原料保管設備E型 No. 1 の部材検査(はり、トラス、既設材接合部の受入検査) | 使自-2010009 2020年10月21日 | |
| 11 | 使用前自主検査結果報告 原料保管設備E型 No. 1 の本体検査 | 使自-2011004 2020年11月16日 | |

記 録 一 覧 表

検査年月日： 令和2年 11月 26日、27日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

| No. | 確認した書類の名称 | 文書番号、制定年月日等 | 備 考 |
|-----|--|---------------------------|-----|
| 12 | 使用前自主検査結果報告 原料保管設備E型 No. 1 の設備配置検査 (外観②溶接部) | 使自-2010010 2020年10月28日 | |
| 13 | 計量器検査成績書 (巻尺 (E-A1C-301)) | 2020年7月10日 | |
| 14 | 適合確認状況管理表 (個別) 原料保管設備E型 No. 1 (区域1) | H-20048 2020年11月20日 | |
| | 以下余白 | | |

記 録 一 覧 表

検査年月日： 令和3年 1月 14日、15日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

| No. | 確認した書類の名称 | 文書番号、制定年月日等 | 備 考 |
|-----|---|---------------------------------|-----|
| 1 | 使用前自主検査要領の作成要領 | 要保-293-16 2020年11月11日 | |
| 2 | 作業条件指示書 燃料棒保管ラックB型No.2の部材検査（アンカーボルト、防塵カバーの受入検査）の使用前自主検査要領書 | PP-KP-J1-12703 2020年8月28日 | |
| 3 | 作業条件指示書 燃料棒保管ラックB型No.2の部材検査（はりの受入検査）の使用前自主検査要領書 | PP-KP-J1-12705-1 2020年9月22日 | |
| 4 | 作業条件指示書 燃料棒保管ラックB型No.2の使用前自主検査要領書 | PP-KP-J1-12683-1 2020年11月11日 | |
| 5 | 作業条件指示書 燃料棒保管ラックB型No.2の設備配置検査（外観② 溶接部）の使用前自主検査要領書 | PP-KP-J1-12706 2020年9月4日 | |
| 6 | 作業条件指示書 保管容器G型（ペレット保管容器）の使用前自主検査要領書 | PP-KP-J1-12702 2020年12月11日 | |
| 7 | 作業条件指示書 保管容器H型（燃料棒保管容器）の使用前自主検査要領書 | PP-KP-J1-12699 2020年12月11日 | |
| 8 | 使用前自主検査結果報告 燃料棒保管ラックB型No.2の部材検査（アンカーボルト、防塵カバーの受入検査） | 使自-2009002 2020年9月2日 | |
| 9 | 使用前自主検査結果報告 燃料棒保管ラックB型No.2の部材検査（アンカーボルト、防塵カバーの受入検査） | 使自-2011003 2020年11月12日 | |
| 10 | 使用前自主検査結果報告 燃料棒保管ラックB型No.2の部材検査（はりの受入検査） | 使自-2010002 2020年10月5日 | |
| 11 | 使用前自主検査結果報告 燃料棒保管ラックB型No.2の部材検査（はりの受入検査） | 使自-2009010 2020年9月22日 | |

記 録 一 覧 表

検査年月日： 令和3年 1月 14日、15日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

| No. | 確認した書類の名称 | 文書番号、制定年月日等 | 備 考 |
|-----|--|---------------------------|-----|
| 12 | 使用前自主検査結果報告 燃料棒保管ラックB型No.2の本体検査 | 使自-2012003 2020年12月1日 | |
| 13 | 使用前自主検査結果報告 燃料棒保管ラックB型No.2の設備配置検査(外観②溶接部) | 使自-2009004 2020年9月7日 | |
| 14 | 使用前自主検査結果報告 燃料棒保管ラックB型No.2の設備配置検査(外観②溶接部) | 使自-2010006 2020年10月12日 | |
| 15 | 使用前自主検査結果報告 保管容器G型(ペレット保管容器)の本体検査 | 使自-2012008 2021年1月5日 | |
| 16 | 使用前自主検査結果報告 保管容器H型(燃料棒保管容器)の本体検査 | 使自-2012007 2021年1月5日 | |
| 17 | 計量器検査成績書 (巻尺(E-A1C-298)) | 2020年11月11日 | |
| 18 | 適合確認状況管理表(個別) 燃料棒保管ラックB型No.2 | H-20060 2021年1月12日 | |
| 19 | 適合確認状況管理表(個別) 保管容器G型 | H-20058 2021年1月12日 | |
| 20 | 適合確認状況管理表(個別) 保管容器H型 | H-20063 2021年1月12日 | |
| | 以下余白 | | |

記 録 一 覧 表

検査年月日： 令和3年 2月 18日、19日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

| No. | 確認した書類の名称 | 文書番号、制定年月日等 | 備 考 |
|-----|--|---------------------------------|-----|
| 1 | 使用前自主検査要領の作成要領 | 要保-293-16 2020年11月11日 | |
| 2 | 作業条件指示書 原料保管設備E型No.1の部材検査(アンカーボルト等の受入検査)の使用前自主検査要領書 | PP-KP-J1-12692 2020年8月28日 | |
| 3 | 作業条件指示書 原料保管設備E型No.1の部材検査(はり、トラス等の受入検査)の使用前自主検査要領書 | PP-KP-J1-12693-1 2020年9月9日 | |
| 4 | 作業条件指示書 原料保管設備E型No.1の使用前自主検査要領書 | PP-KP-J1-12689-1 2020年10月30日 | |
| 5 | 作業条件指示書 原料保管設備E型No.1の設備配置検査(外観② 溶接部)の使用前自主検査要領書 | PP-KP-J1-12694-1 2020年8月28日 | |
| 6 | 作業条件指示書 原料保管設備E型原料搬送設備 粉末搬送機No.2の使用前自主検査要領書 | PP-KP-J1-12698 2020年12月14日 | |
| 7 | 作業条件指示書 原料保管設備E型原料搬送設備 粉末搬送機No.4の使用前自主検査要領書 | PP-KP-J1-12641-3 2021年1月6日 | |
| | | PP-KP-J1-12641 2020年3月18日 | |
| 8 | 作業条件指示書 保管容器F型(粉末保管容器)の使用前自主検査要領書 | PP-KP-J1-12700 2021年1月19日 | |
| 9 | 作業条件指示書 保管容器F型(粉末保管容器)(中性子吸収板I型内蔵型)の使用前自主検査要領書 | PP-KP-J1-12701 2021年1月19日 | |
| 10 | 作業条件指示書 原料保管設備E型No.1の据付検査(アンカーボルトの穿孔検査)の使用前自主検査要領書 | PP-KP-J1-12690 2020年8月28日 | |
| 11 | 使用前自主検査結果報告 原料保管設備E型No.1の部材検査(アンカーボルト、接合ボルトの受入検査) | 使自-2012001 2020年12月9日 | |

記 録 一 覧 表

検査年月日： 令和3年 2月 18日、19日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

| No. | 確認した書類の名称 | 文書番号、制定年月日等 | 備 考 |
|-----|--|---------------------------|-----|
| 12 | 使用前自主検査結果報告 原料保管設備E型 No.1 の部材検査(はり、トラス、既設材接合部の受入検査) | 使自-2101001 2021年1月11日 | |
| 13 | 使用前自主検査結果報告 原料保管設備E型 No.1 の部材検査(はり、トラス、既設材接合部の受入検査) | 使自-2012005 2020年12月17日 | |
| 14 | 使用前自主検査結果報告 原料保管設備E型 No.1 の部材検査(はり、トラス、既設材接合部の受入検査) | 使自-2012006 2020年12月23日 | |
| 15 | 使用前自主検査結果報告 原料保管設備E型 No.1 の部材検査(アンカーボルト、接合ボルトの受入検査) | 使自-2010008 2020年10月21日 | |
| 16 | 使用前自主検査結果報告 原料保管設備E型 No.1 の本体検査 | 使自-2102001 2021年2月5日 | |
| 17 | 使用前自主検査結果報告 原料保管設備E型 No.1 の設備配置検査(外観②溶接部) | 使自-2101003 2021年1月19日 | |
| 18 | 使用前自主検査結果報告 原料保管設備E型原料搬送設備 粉末搬送機 No.2 の本体検査 | 使自-2101005 2021年1月29日 | |
| 19 | 使用前自主検査結果報告 原料保管設備E型原料搬送設備 粉末搬送機 No.4 の本体検査 | 使自-2101004 2021年1月28日 | |
| 20 | 使用前自主検査結果報告 保管容器F型(粉末保管容器)の本体検査 | 使自-2102002 2021年2月17日 | |
| 21 | 使用前自主検査結果報告 保管容器F型(粉末保管容器)(中性子吸収板I型内蔵型)の本体検査 | 使自-2102003 2021年2月17日 | |
| 22 | 使用前自主検査結果報告 原料保管設備E型 No.1 の設備配置検査(据付(アンカーボルトの穿孔検査)) | 使自-2012002 2020年12月9日 | |
| 23 | 計量器検査成績書 (巻尺(E-A1C-300)) | 2021年1月25日 | |
| 24 | 適合確認状況管理表(個別) 原料保管設備E型 No.1 (区域2) | II-20049 2021年2月17日 | |

記 録 一 覧 表

検査年月日： 令和3年 2月 18日、19日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

| No. | 確認した書類の名称 | 文書番号、制定年月日等 | 備 考 |
|-----|--------------------------------------|-------------------------|-----|
| 25 | 適合確認状況管理表（個別） 粉末搬送機 No. 2 | II-20051 2021年2月17日 | |
| 26 | 適合確認状況管理表（個別） 粉末搬送機 No. 4 | II-20053-1 2021年2月9日 | |
| 27 | 適合確認状況管理表（個別） 保管容器F型 | II-20054 2021年2月17日 | |
| 28 | 適合確認状況管理表（個別） 保管容器F型（中性子吸収板I型内蔵型） | II-20055 2021年2月17日 | |
| | 以下余白 | | |