

原子燃料工業株式会社 熊取事業所
使用前検査成績書
(その1-1)

[核燃料物質の貯蔵施設]

原子力規制委員会

使用前検査成績書

申請者及び事業所名	原子燃料工業株式会社 熊取事業所		
検査範囲	核燃料物質の貯蔵施設 原料保管設備D型 No. 1 原料搬送設備 No. 2/粉末スタッカクレーン 原料搬送設備 No. 2/粉末缶コンベア 原料搬送設備 No. 2/粉末缶受台 原料搬送設備 No. 2/粉末缶台車 原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 1 原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 3 原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 4 ペレット保管ラックB型 No. 1 ペレット搬送設備 No. 3/ペレットスタッカクレーン		
検査場所	原子燃料工業株式会社 熊取事業所 大阪府泉南郡熊取町朝代西一丁目950番地		
申請年月日及び申請番号	令和元年11月7日 熊原第19-035号		
検査項目	検査年月日	結果	摘要
別紙-2のとおり	別紙-1のとおり	別紙-2のとおり	別紙-2のとおり
原子力検査官	別紙-1のとおり		
検査立会責任者 (役職名)	別紙-1のとおり		
備考	設置認可申請書に記載されている核燃料物質の加工の事業に関する規則第3条の6第4号に基づき加工施設の性能検査をもって終了とする。 令和4年11月16日付け認可に係る設計及び工事の計画により申請者が使用前業者検査に合格し実施は中止、削除。令和5年10月5日 永井正雄		

検査年月日	原子力検査官	検査立会責任者 (役職名)	特記事項
令和2年5月 ²⁷ ₂₈ ²⁹ 日	大和田博幸 内海信一 古井和平(5月27・28日)	[] (燃料製造部長)	なし
令和2年7月 ¹⁴ ₁₅ ¹⁶ 日	館内政昭 環境技官 清水俊博	[] (燃料製造部長)	なし
令和2年8月19日	早川善也 環境技官 清水俊博	[] (燃料製造部長)	なし
令和2年10月 ⁸ ₉ 日	早川善也 佐山洋	[] (燃料製造部長)	なし

検査年月日	原子力検査官	検査立会責任者 (役職名)	特記事項
令和3年1月14日	岸川 善也 佐山 洋	<div data-bbox="1227 331 1731 419" style="border: 1px dashed black; height: 55px; width: 225px;"></div> (燃料物造部長)	なし
年 月 日			
年 月 日			
年 月 日			

w

検査項目	検査年月日	結果	摘要
材料検査	令和2年5月27.28.29日	良	別紙-3、4 のとおり
	令和2年7月14、15日	良	
員数検査	令和2年5月27.28.29日	良	別紙-5、6 のとおり
	令和2年7月15日	良	
配置検査	令和2年5月27.28.29日	良	別紙-7、8 のとおり
	令和2年7月15、16日	良	
据付検査	令和2年5月27.28.29日	良	別紙-9、10 のとおり
	令和2年7月15日	良	
外観検査	令和2年5月27.28.29日	良	別紙-11、12 のとおり
	令和2年7月15、16日	良	
設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査	令和2年5月27.28.29日	良	別紙-13、14 のとおり
	令和2年7月15、16日	良	

・令和2年5月27.28.29日における原料保管設備D型No.1Bとペレット保管ラックB型No.1の検査対象は付図による。

検査項目	検査年月日	結果	摘要
材料検査	令和2年8月19日	良	別紙-3、4 のとおり
員数検査	令和2年8月19日	良	別紙-5、6 のとおり
配置検査	令和2年8月19日	良	別紙-7、8 のとおり
据付検査	令和2年8月19日	良	別紙-9、10 のとおり
外観検査	令和2年8月19日	良	別紙-11、12 のとおり
設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査	令和2年8月19日	良	別紙-13、14 のとおり

・ 令和2年8月19日における原料保管設備D型No.1の検査対象は付図による。

検査項目	検査年月日	結果	摘要
材料検査	令和2年10月8日	良	別紙-3、4 のとおり
員数検査	令和2年10月8日	良	別紙-5、6 のとおり
配置検査	令和2年10月8日	良	別紙-7、8 のとおり
据付検査	令和2年10月8日	良	別紙-9、10 のとおり
外観検査	令和2年10月8日	良	別紙-11、12 のとおり
設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査	令和2年10月8日	良	別紙-13、14 のとおり

令和2年10月8日、9日におけるペレット保管ラックB型No.1の検査対象は付図による。

検査項目	検査年月日	結果	摘要
材料検査	令和3年1月14日	良	別紙-3、4 のとおり
員数検査	令和3年1月14日	良	別紙-5、6 のとおり
配置検査	令和3年1月14日	良	別紙-7、8 のとおり
据付検査	令和3年1月14日	良	別紙-9、10 のとおり
外観検査	令和3年1月14日	良	別紙-11、12 のとおり
設計変更の生じた構造物等に対する適合性確認結果の検査	令和3年1月14日	良	別紙-13、14 のとおり

令和3年1月14日におけるペレット保管ラックB型No.1の検査対象は付図による。



図へ = 4 - 1 原料保管設備D型 No. 1

赤色線 : 追加・変更部、青色線 : 追加・変更部、拡大範囲の指示記号

(単位 mm)

付図 (1/2)

6



赤色線 : 追加・変更部

付図(2/2)

検査前確認事項

検査年月日: 令和 2 年 5 月 ²⁷~~28~~₂₉ 日
 検査場所: 原子燃料工業株式会社 熊取事業所

検査項目: 材料検査

検査対象 (□内にレ点を入れる) 核燃料物質の貯蔵施設 <input checked="" type="checkbox"/> 原料保管設備D型 No. 1 <input type="checkbox"/> 原料搬送設備 No. 2/粉末缶コンベア <input checked="" type="checkbox"/> ペレット保管ラックB型 No. 1		
確 認 事 項	結 果	確 認 方 法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
備 考:		

検査前確認事項

検査年月日：令和2年7月14日
15日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

検査項目：材料検査

検査対象（□内にレ点を入れる） 核燃料物質の貯蔵施設 <input type="checkbox"/> 原料保管設備D型 No.1 <input checked="" type="checkbox"/> 原料搬送設備 No.2/粉末缶コンベア <input type="checkbox"/> ペレット保管ラック B型 No.1		
確認事項	結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
備 考：		

検査前確認事項

検査年月日：令和2年10月8日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

検査項目：材料検査

検査対象（□内にレ点を入れる） 核燃料物質の貯蔵施設 <input type="checkbox"/> 原料保管設備D型 No. 1 <input type="checkbox"/> 原料搬送設備 No. 2/粉末缶コンベア <input checked="" type="checkbox"/> ペレット保管ラック B型 No. 1		
確認事項	結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
備考：		

材 料 検 査 記 録

検査年月日：令和2年5月²⁷/₂₇日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

検査対象（□内にレ点を入れる） 核燃料物質の貯蔵施設 <input checked="" type="checkbox"/> 原料保管設備D型 No. 1 <input type="checkbox"/> 原料搬送設備 No. 2/粉末缶コンベア <input checked="" type="checkbox"/> ペレット保管ラックB型 No. 1		
判 定 基 準	結 果	検 査 方 法
【原料保管設備D型 No. 1】 耐震補強部材の材料が使用前検査実施要領書（以下「要領書」という。）添付資料-2「表 1」のとおりであること。	良	記録
【原料搬送設備 No. 2/粉末缶コンベア】 耐震補強部材の材料が要領書 添付資料-2「表 2」のとおりであること。		
【ペレット保管ラックB型 No. 1】 耐震補強部材の材料が要領書 添付資料-2「表 3」のとおりであること。	良	記録
備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-16に示す。		

材 料 検 査 記 録

検査年月日：令和2年7月14日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

検査対象（□内にレ点を入れる） 核燃料物質の貯蔵施設 <input type="checkbox"/> 原料保管設備D型 No. 1 <input checked="" type="checkbox"/> 原料搬送設備 No. 2/粉末缶コンベア <input type="checkbox"/> ペレット保管ラックB型 No. 1		
判定基準	結果	検査方法
【原料保管設備D型 No. 1】 耐震補強部材の材料が使用前検査実施要領書（以下「要領書」という。）添付資料-2「表1」のとおりであること。	/	/
【原料搬送設備 No. 2/粉末缶コンベア】 耐震補強部材の材料が要領書 添付資料-2「表2」のとおりであること。	良	記録
【ペレット保管ラックB型 No. 1】 耐震補強部材の材料が要領書 添付資料-2「表3」のとおりであること。	/	/
備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-16に示す。		

材 料 検 査 記 録

検査年月日：令和 2 年 8 月 19 日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

検査対象（□内にレ点を入れる） 核燃料物質の貯蔵施設 <input checked="" type="checkbox"/> 原料保管設備D型 No. 1 <input type="checkbox"/> 原料搬送設備 No. 2/粉末缶コンベア <input type="checkbox"/> ペレット保管ラック B型 No. 1		
判 定 基 準	結 果	検 査 方 法
【原料保管設備D型 No. 1】 耐震補強部材の材料が使用前検査実施要領書（以下「要領書」という。）添付資料-2「表 1」のとおりであること。	良	記録
【原料搬送設備 No. 2/粉末缶コンベア】 耐震補強部材の材料が要領書 添付資料-2「表 2」のとおりであること。		
【ペレット保管ラック B型 No. 1】 耐震補強部材の材料が要領書 添付資料-2「表 3」のとおりであること。		
備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-16に示す。		

材 料 検 査 記 録

検査年月日：令和2年10月8日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

検査対象（□内にレ点を入れる） 核燃料物質の貯蔵施設 <input type="checkbox"/> 原料保管設備D型 No. 1 <input type="checkbox"/> 原料搬送設備 No. 2/粉末缶コンベア <input checked="" type="checkbox"/> ペレット保管ラックB型 No. 1		
判定基準	結果	検査方法
【原料保管設備D型 No. 1】 耐震補強部材の材料が使用前検査実施要領書（以下「要領書」という。）添付資料-2「表1」のとおりであること。		
【原料搬送設備 No. 2/粉末缶コンベア】 耐震補強部材の材料が要領書 添付資料-2「表2」のとおりであること。		
【ペレット保管ラックB型 No. 1】 耐震補強部材の材料が要領書 添付資料-2「表3」のとおりであること。	良	記録
備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-16に示す。		

材 料 検 査 記 録

検査年月日：令和3年 1 月 14 日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

検査対象（□内にレ点を入れる） 核燃料物質の貯蔵施設 <input type="checkbox"/> 原料保管設備D型 No.1 <input type="checkbox"/> 原料搬送設備 No.2/粉末缶コンベア <input checked="" type="checkbox"/> ペレット保管ラックB型 No.1		
判 定 基 準	結 果	検 査 方 法
【原料保管設備D型 No.1】 耐震補強部材の材料が使用前検査実施要領書（以下「要領書」という。）添付資料-2「表1」のとおりであること。		
【原料搬送設備 No.2/粉末缶コンベア】 耐震補強部材の材料が要領書 添付資料-2「表2」のとおりであること。		
【ペレット保管ラックB型 No.1】 耐震補強部材の材料が要領書 添付資料-2「表3」のとおりであること。	良	記録
備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-16に示す。		

検査前確認事項

検査年月日：令和2年 5 月 ²⁷₂₈ 29 日
 検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

検査項目：員数検査

検査対象（□内にレ点を入れる） 核燃料物質の貯蔵施設 <input checked="" type="checkbox"/> 原料保管設備D型 No. 1 <input type="checkbox"/> 原料搬送設備 No. 2/粉末缶コンベア <input checked="" type="checkbox"/> ペレット保管ラックB型 No. 1		
確 認 事 項	結 果	確 認 方 法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
備 考：		

検査前確認事項

検査年月日：令和2年 7月 15日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

検査項目：員数検査

検査対象（□内にレ点を入れる） 核燃料物質の貯蔵施設 <input type="checkbox"/> 原料保管設備D型 No. 1 <input checked="" type="checkbox"/> 原料搬送設備 No. 2/粉末缶コンベア <input type="checkbox"/> ペレット保管ラック B型 No. 1		
確認事項	結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
備 考：		

検査前確認事項

検査年月日：令和 2 年 8 月 19 日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

検査項目：員数検査

検査対象（□内にレ点を入れる） 核燃料物質の貯蔵施設 <input checked="" type="checkbox"/> 原料保管設備D型 No.1 <input type="checkbox"/> 原料搬送設備 No.2/粉末缶コンベア <input type="checkbox"/> ペレット保管ラックB型 No.1		
確 認 事 項	結 果	確 認 方 法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
備 考：		

検査前確認事項

検査年月日：令和2年10月8日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

検査項目：員数検査

検査対象（□内にレ点を入れる） 核燃料物質の貯蔵施設 <input type="checkbox"/> 原料保管設備D型 No.1 <input type="checkbox"/> 原料搬送設備 No.2/粉末缶コンベア <input checked="" type="checkbox"/> ペレット保管ラックB型 No.1		
確 認 事 項	結 果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
備 考：		

検査前確認事項

検査年月日：令和3年 1 月 14 日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

検査項目：員数検査

検査対象（□内にレ点を入れる） 核燃料物質の貯蔵施設 <input type="checkbox"/> 原料保管設備D型 No. 1 <input type="checkbox"/> 原料搬送設備 No. 2/粉末缶コンベア <input checked="" type="checkbox"/> ペレット保管ラックB型 No. 1		
確認事項	結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
備 考：		

員数検査記録

検査年月日：令和2年5月²⁷~~28~~日
 検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

検査対象（□内にレ点を入れる） 核燃料物質の貯蔵施設 <input checked="" type="checkbox"/> 原料保管設備D型 No. 1 <input type="checkbox"/> 原料搬送設備 No. 2/粉末缶コンベア <input checked="" type="checkbox"/> ペレット保管ラックB型 No. 1		
判定基準	結果	検査方法
【原料保管設備D型 No. 1】 耐震補強部材の員数が要領書 添付資料-2「表1」のとおりであること。	良	記録
【原料搬送設備 No. 2/粉末缶コンベア】 耐震補強部材の員数が要領書 添付資料-2「表2」のとおりであること。	/	
【ペレット保管ラックB型 No. 1】 耐震補強部材の員数が要領書 添付資料-2「表3」のとおりであること。	良	記録
備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-16に示す。		

員数検査記録

検査年月日：令和2年7月15日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

検査対象（□内にレ点を入れる） 核燃料物質の貯蔵施設 <input type="checkbox"/> 原料保管設備D型 No. 1 <input checked="" type="checkbox"/> 原料搬送設備 No. 2/粉末缶コンベア <input type="checkbox"/> ペレット保管ラック B型 No. 1		
判定基準	結果	検査方法
【原料保管設備D型 No. 1】 耐震補強部材の員数が要領書 添付資料-2「表1」のとおりであること。		
【原料搬送設備 No. 2/粉末缶コンベア】 耐震補強部材の員数が要領書 添付資料-2「表2」のとおりであること。	良	記録
【ペレット保管ラック B型 No. 1】 耐震補強部材の員数が要領書 添付資料-2「表3」のとおりであること。		
備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-16に示す。		

員数検査記録

検査年月日：令和2年8月19日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

検査対象（□内にレ点を入れる） 核燃料物質の貯蔵施設 <input checked="" type="checkbox"/> 原料保管設備D型 No.1 <input type="checkbox"/> 原料搬送設備 No.2/粉末缶コンベア <input type="checkbox"/> ペレット保管ラックB型 No.1		
判定基準	結果	検査方法
【原料保管設備D型 No.1】 耐震補強部材の員数が要領書 添付資料-2「表1」のとおりであること。	良	記録
【原料搬送設備 No.2/粉末缶コンベア】 耐震補強部材の員数が要領書 添付資料-2「表2」のとおりであること。		
【ペレット保管ラックB型 No.1】 耐震補強部材の員数が要領書 添付資料-2「表3」のとおりであること。		
備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-16に示す。		

員数検査記録

検査年月日：令和2年10月8日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

検査対象（□内にレ点を入れる） 核燃料物質の貯蔵施設 <input type="checkbox"/> 原料保管設備D型 No.1 <input type="checkbox"/> 原料搬送設備 No.2/粉末缶コンベア <input checked="" type="checkbox"/> ペレット保管ラックB型 No.1		
判定基準	結果	検査方法
【原料保管設備D型 No.1】 耐震補強部材の員数が要領書 添付資料-2「表1」のとおりであること。	/	/
【原料搬送設備 No.2/粉末缶コンベア】 耐震補強部材の員数が要領書 添付資料-2「表2」のとおりであること。	/	/
【ペレット保管ラックB型 No.1】 耐震補強部材の員数が要領書 添付資料-2「表3」のとおりであること。	良	記録
備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-16に示す。		

員数検査記録

検査年月日：令和3年1月14日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

検査対象（□内にレ点を入れる） 核燃料物質の貯蔵施設 <input type="checkbox"/> 原料保管設備D型 No.1 <input type="checkbox"/> 原料搬送設備 No.2/粉末缶コンベア <input checked="" type="checkbox"/> ペレット保管ラックB型 No.1		
判定基準	結果	検査方法
【原料保管設備D型 No.1】 耐震補強部材の員数が要領書 添付資料-2「表1」のとおりであること。		
【原料搬送設備 No.2/粉末缶コンベア】 耐震補強部材の員数が要領書 添付資料-2「表2」のとおりであること。		
【ペレット保管ラックB型 No.1】 耐震補強部材の員数が要領書 添付資料-2「表3」のとおりであること。	良	記録
備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-16に示す。		

検査前確認事項

検査年月日：令和 2 年 7 月 16 日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

検査項目：配置検査

検査対象（□内にレ点を入れる） 核燃料物質の貯蔵施設 <input type="checkbox"/> 原料保管設備D型 No.1 <input type="checkbox"/> 原料搬送設備 No.2/粉末スタッカクレーン <input checked="" type="checkbox"/> 原料搬送設備 No.2/粉末缶コンベア <input checked="" type="checkbox"/> 原料搬送設備 No.2/粉末缶受台 <input checked="" type="checkbox"/> 原料搬送設備 No.2/粉末缶台車 <input checked="" type="checkbox"/> 原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No.1 <input checked="" type="checkbox"/> 原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No.3 <input checked="" type="checkbox"/> 原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No.4 <input type="checkbox"/> ペレット保管ラックB型 No.1 <input type="checkbox"/> ペレット搬送設備 No.3/ペレットスタッカクレーン		
確認事項	結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
備 考：		

検査前確認事項

検査年月日：令和2年 8月 19日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

検査項目：配置検査

検査対象（□内にレ点を入れる） 核燃料物質の貯蔵施設 <input checked="" type="checkbox"/> 原料保管設備D型 No.1 <input type="checkbox"/> 原料搬送設備 No.2/粉末スタッカクレーン <input type="checkbox"/> 原料搬送設備 No.2/粉末缶コンベア <input type="checkbox"/> 原料搬送設備 No.2/粉末缶受台 <input type="checkbox"/> 原料搬送設備 No.2/粉末缶台車 <input type="checkbox"/> 原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No.1 <input type="checkbox"/> 原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No.3 <input type="checkbox"/> 原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No.4 <input type="checkbox"/> ペレット保管ラックB型 No.1 <input type="checkbox"/> ペレット搬送設備 No.3/ペレットスタッカクレーン		
確認事項	結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
備考：		

検査前確認事項

検査年月日：令和2年10月9日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

検査項目：配置検査

検査対象（□内にレ点を入れる） 核燃料物質の貯蔵施設 <input type="checkbox"/> 原料保管設備D型 No.1 <input type="checkbox"/> 原料搬送設備 No.2/粉末スタッカクレーン <input type="checkbox"/> 原料搬送設備 No.2/粉末缶コンベア <input type="checkbox"/> 原料搬送設備 No.2/粉末缶受台 <input type="checkbox"/> 原料搬送設備 No.2/粉末缶台車 <input type="checkbox"/> 原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No.1 <input type="checkbox"/> 原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No.3 <input type="checkbox"/> 原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No.4 <input checked="" type="checkbox"/> ペレット保管ラックB型 No.1 <input type="checkbox"/> ペレット搬送設備 No.3/ペレットスタッカクレーン		
確認事項	結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
備 考：		

検査前確認事項

検査年月日：令和3年 1月 14日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

検査項目：配置検査

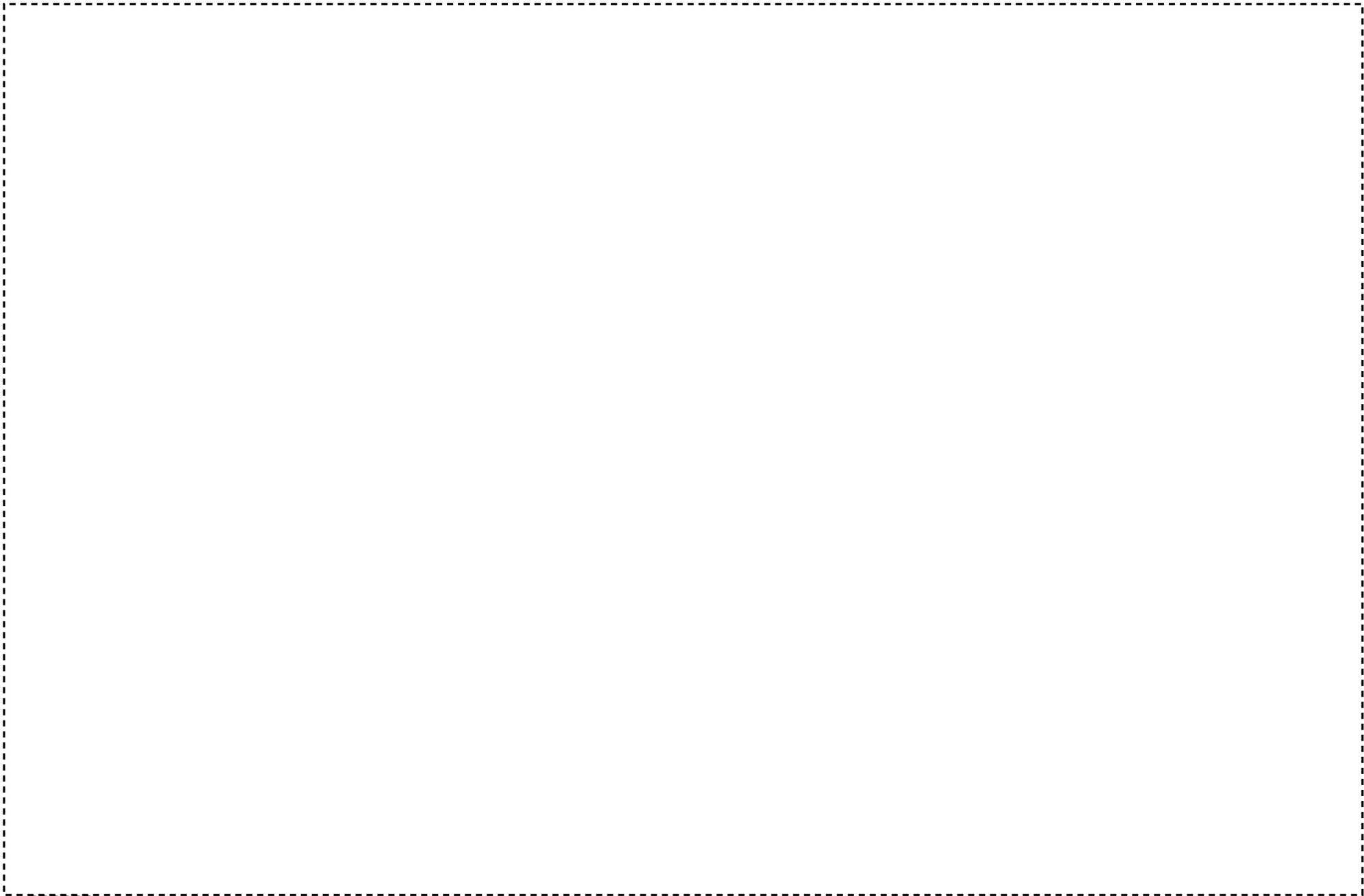
検査対象（□内にレ点を入れる） 核燃料物質の貯蔵施設 <input type="checkbox"/> 原料保管設備D型 No.1 <input type="checkbox"/> 原料搬送設備 No.2/粉末スタッカクレーン <input type="checkbox"/> 原料搬送設備 No.2/粉末缶コンベア <input type="checkbox"/> 原料搬送設備 No.2/粉末缶受台 <input type="checkbox"/> 原料搬送設備 No.2/粉末缶台車 <input type="checkbox"/> 原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No.1 <input type="checkbox"/> 原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No.3 <input type="checkbox"/> 原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No.4 <input checked="" type="checkbox"/> ペレット保管ラックB型 No.1 <input type="checkbox"/> ペレット搬送設備 No.3/ペレットスタッカクレーン		
確 認 事 項	結 果	確 認 方 法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
備 考：		

配置検査記録

検査年月日：令和2年 5 月 ²⁷/₂₈ 日
 検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

検査対象（□内にレ点を入れる） 核燃料物質の貯蔵施設 <input checked="" type="checkbox"/> 原料保管設備D型 No. 1 <input type="checkbox"/> 原料搬送設備 No. 2/粉末缶コンベア <input checked="" type="checkbox"/> ペレット保管ラックB型 No. 1		
判定基準	結果	検査方法
既設の配置が設工認申請書のとおりであること。	良	記録
耐震補強部材の配置が設工認申請書のとおりであること。	良	※ 立会/記録
備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-16に示す。 ※立会箇所は、付図による。（立会日は、5月28日）		

36



図へ-4-1 原料保管設備D型 No. 1

赤色線 : 追加・変更部、青色線 : 追加・変更部、拡大範囲の指示記号

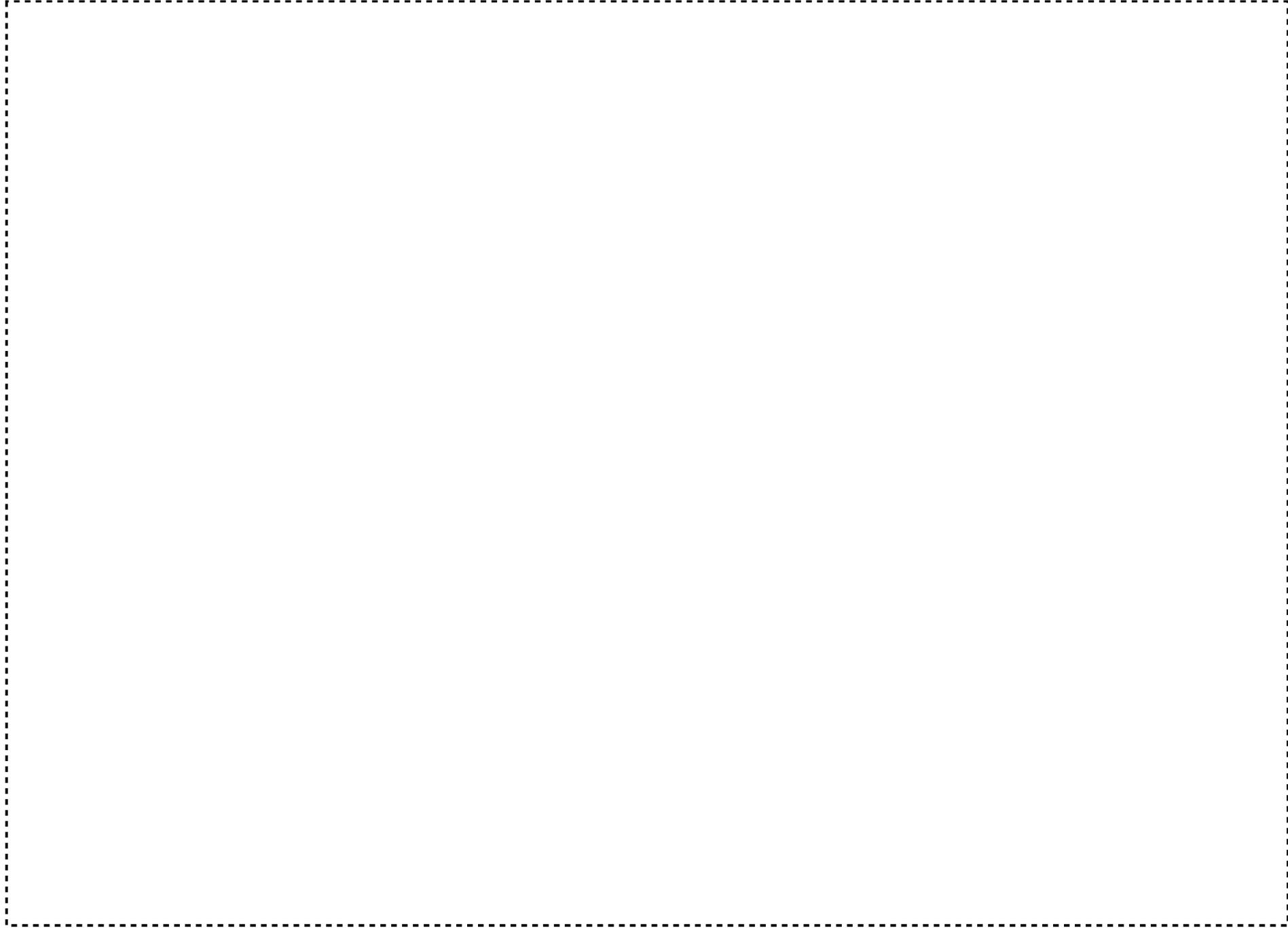
 : 立会箇所を示す。

R2. 5. 28

(単位 mm)

付図 (1/2)

37



赤色線 : 追加・変更部

付図(2/2)

配置検査記録

検査年月日：令和2年7月15日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

<p>検査対象（□内にレ点を入れる）</p> <p>核燃料物質の貯蔵施設</p> <p>□原料保管設備D型 No. 1 <input checked="" type="checkbox"/>原料搬送設備 No. 2/粉末缶コンベア</p> <p>□ペレット保管ラックB型 No. 1</p>		
判定基準	結果	検査方法
既設の配置が設工認申請書のとおりであること。	良	記録
耐震補強部材の配置が設工認申請書のとおりであること。	良	立会
<p>備考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-16に示す。</p>		

配置検査記録

検査年月日：令和 2年 8月 19日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

<p>検査対象（□内にレ点を入れる）</p> <p>核燃料物質の貯蔵施設</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>原料保管設備D型 No.1 <input type="checkbox"/>原料搬送設備 No.2/粉末缶コンベア</p> <p><input type="checkbox"/>ペレット保管ラックB型 No.1</p>		
判定基準	結果	検査方法
既設の配置が設工認申請書のとおりであること。	良	記録
耐震補強部材の配置が設工認申請書のとおりであること。	良	立会 [*] /記録
<p>備考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-16に示す。</p> <p>※ 列1の25行、26行について実施。</p>		

配置検査記録

検査年月日: 令和2年10月9日

検査場所: 原子燃料工業株式会社 熊取事業所

検査対象 (□内にレ点を入れる)

核燃料物質の貯蔵施設

原料保管設備D型 No. 1 原料搬送設備 No. 2/粉末缶コンベア
ペレット保管ラック B型 No. 1

判定基準	結果	検査方法
既設の配置が設工認申請書のとおりであること。	良	記録
耐震補強部材の配置が設工認申請書のとおりであること。	良	立会* 記録

備考:

本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-16に示す。

*立会検査は10月9日 列1(前面)及び列2(前面)の11行~19行を実施。

配置検査記録

検査年月日：令和3年 / 月 14 日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

<p>検査対象（□内にレ点を入れる）</p> <p>核燃料物質の貯蔵施設</p> <p><input type="checkbox"/>原料保管設備D型 No.1 <input type="checkbox"/>原料搬送設備 No.2/粉末缶コンベア</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>ペレット保管ラックB型 No.1</p>		
判定基準	結果	検査方法
既設の配置が設工認申請書のとおりであること。	良	記録
耐震補強部材の配置が設工認申請書のとおりであること。	良	立会 [*] /記録
<p>備考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-16に示す。</p> <p>* 立会検査は、列1(前面)及び列2(前面)の20行~24行を実施。</p>		

配 置 検 査 記 録

検査年月日：令和2年5月²⁷₂₈²⁹日
 検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

検査対象（□内にレ点を入れる） 核燃料物質の貯蔵施設 <input checked="" type="checkbox"/> 原料搬送設備 No. 2/粉末スタッカクレーン <input type="checkbox"/> 原料搬送設備 No. 2/粉末缶受台 <input type="checkbox"/> 原料搬送設備 No. 2/粉末缶台車 <input type="checkbox"/> 原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 1 <input type="checkbox"/> 原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 3 <input type="checkbox"/> 原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 4 <input checked="" type="checkbox"/> ペレット搬送設備 No. 3/ペレットスタッカクレーン		
判 定 基 準	結 果	検 査 方 法
既設の配置が設工認申請書のとおりであること。	良	記録
備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-16に示す。		

配置検査記録

検査年月日：令和 2 年 7 月 15 日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

<p>検査対象（□内にレ点を入れる）</p> <p>核燃料物質の貯蔵施設</p> <p><input type="checkbox"/>原料搬送設備 No. 2/粉末スタッカクレーン</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>原料搬送設備 No. 2/粉末缶受台 <input checked="" type="checkbox"/>原料搬送設備 No. 2/粉末缶台車</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>原料保管設備 E 型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 1</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>原料保管設備 E 型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 3</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>原料保管設備 E 型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 4</p> <p><input type="checkbox"/>ペレット搬送設備 No. 3/ペレットスタッカクレーン</p>		
判定基準	結果	検査方法
既設の配置が設工認申請書のとおりであること。	良	記録
<p>備考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-16 に示す。</p>		

検査前確認事項検査年月日：令和2年5月²⁷~~28~~₂₉日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

検査項目：据付検査

検査対象（□内にレ点を入れる） 核燃料物質の貯蔵施設 <input checked="" type="checkbox"/> 原料保管設備D型 No. 1 <input type="checkbox"/> 原料搬送設備 No. 2/粉末缶コンベア <input checked="" type="checkbox"/> ペレット保管ラックB型 No. 1		
確認事項	結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
必要な凶面等が準備されていることを確認する。	良	記録
備 考：		

検査前確認事項

検査年月日：令和2年7月15日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

検査項目：据付検査

検査対象（□内にレ点を入れる） 核燃料物質の貯蔵施設 <input type="checkbox"/> 原料保管設備D型 No.1 <input checked="" type="checkbox"/> 原料搬送設備 No.2/粉末缶コンベア <input type="checkbox"/> ペレット保管ラックB型 No.1		
確認事項	結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
備 考：		

検査前確認事項

検査年月日：令和2年 8 月 19 日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

検査項目：据付検査

検査対象（□内にレ点を入れる） 核燃料物質の貯蔵施設 <input checked="" type="checkbox"/> 原料保管設備D型 No. 1 <input type="checkbox"/> 原料搬送設備 No. 2/粉末缶コンベア <input type="checkbox"/> ペレット保管ラックB型 No. 1		
確 認 事 項	結 果	確 認 方 法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
備 考：		

検査前確認事項

検査年月日：令和2年10月9日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

検査項目：据付検査

検査対象（□内にレ点を入れる） 核燃料物質の貯蔵施設 <input type="checkbox"/> 原料保管設備D型 No. 1 <input type="checkbox"/> 原料搬送設備 No. 2/粉末缶コンベア <input checked="" type="checkbox"/> ペレット保管ラック B型 No. 1		
確認事項	結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
備考：		

検査前確認事項

検査年月日：令和3年1月14日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

検査項目：据付検査

検査対象（□内にレ点を入れる） 核燃料物質の貯蔵施設 <input type="checkbox"/> 原料保管設備D型 No.1 <input type="checkbox"/> 原料搬送設備 No.2/粉末缶コンベア <input checked="" type="checkbox"/> ペレット保管ラックB型 No.1		
確認事項	結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
備考：		

据付検査記録

検査年月日: 令和2年5月²⁷~~28~~₂₉日

検査場所: 原子燃料工業株式会社 熊取事業所

検査対象 (□内にレ点を入れる) 核燃料物質の貯蔵施設 <input checked="" type="checkbox"/> 原料保管設備D型 No. 1 <input checked="" type="checkbox"/> ペレット保管ラックB型 No. 1		
判定基準	結果	検査方法
耐震補強部材が設工認申請書に記載されたとおりに据付けられていること。	良	* 立会/記録
耐震補強部材のうちアンカーボルト及び接合ボルトの径及び本数が設工認申請書に記載されたとおりに据付けられていること。	良	* 立会/記録
備考: 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-16に示す。 *立会箇所は、別紙-8の付図による。(立会日は、5月28日)		

据付検査記録

検査年月日：令和2年 8月 19日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

検査対象（□内にレ点を入れる）

核燃料物質の貯蔵施設

原料保管設備D型 No.1 ペレット保管ラックB型 No.1

判定基準	結果	検査方法
耐震補強部材が設工認申請書に記載されたとおりに据付けられていること。	良	立会 [*] /記録
耐震補強部材のうちアンカーボルト及び接合ボルトの径及び本数が設工認申請書に記載されたとおりに据付けられていること。	良	立会 [*] /記録

備考：

本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-16に示す。

※列1の25行、26行について実施。

据付検査記録

検査年月日：令和2年10月9日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

検査対象 (□内にレ点を入れる)

核燃料物質の貯蔵施設

□原料保管設備D型 No.1 ペレット保管ラックB型 No.1

判定基準	結果	検査方法
耐震補強部材が設工認申請書に記載されたとおりに据付けられていること。	良	立会*/記録
耐震補強部材のうちアンカーボルト及び接合ボルトの径及び本数が設工認申請書に記載されたとおりに据付けられていること。	良	立会*/記録

備考：

本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-16に示す。

*立会検査は10月9日、列1(前面)及び列2(前面)の11行~19行を実施。

据付検査記録

検査年月日: 令和3年 1 月 14 日

検査場所: 原子燃料工業株式会社 熊取事業所

検査対象 (□内にレ点を入れる)

核燃料物質の貯蔵施設

□原料保管設備D型 No.1 ペレット保管ラック B型 No.1

判定基準	結果	検査方法
耐震補強部材が設工認申請書に記載されたとおりに据付けられていること。	良	立会 [*] /記録
耐震補強部材のうちアンカーボルト及び接合ボルトの径及び本数が設工認申請書に記載されたとおりに据付けられていること。	良	立会 [*] /記録

備考:

本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-16に示す。

*立会検査は、列1(前面)及び列2(前面)の20行~24行を実施。

据 付 検 査 記 録

検査年月日： 令和 2 年 7 月 15 日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

検査対象 核燃料物質の貯蔵施設 原料搬送設備 No. 2/粉末缶コンベア		
判 定 基 準	結 果	検 査 方 法
耐震補強部材が設工認申請書に記載されたとおりに据付けられていること。	良	立会
備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-16に示す。		

検査前確認事項

検査年月日：令和2年5月²⁷~~28~~₂₉日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

検査項目：外観検査

検査対象（□内にレ点を入れる） 核燃料物質の貯蔵施設 <input checked="" type="checkbox"/> 原料保管設備D型 No. 1 <input checked="" type="checkbox"/> 原料搬送設備 No. 2/粉末スタッカクレーン <input type="checkbox"/> 原料搬送設備 No. 2/粉末缶コンベア <input type="checkbox"/> 原料搬送設備 No. 2/粉末缶受台 <input type="checkbox"/> 原料搬送設備 No. 2/粉末缶台車 <input type="checkbox"/> 原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 1 <input type="checkbox"/> 原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 3 <input type="checkbox"/> 原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 4 <input checked="" type="checkbox"/> ペレット保管ラックB型 No. 1 <input checked="" type="checkbox"/> ペレット搬送設備 No. 3/ペレットスタッカクレーン		
確認事項	結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
検査に使用する検査用計器が必要な測定範囲及び精度を有し、校正が適切に行われ、有効期限内であることを校正記録により確認する。	良	記録
備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-16に示す。		

検査前確認事項

検査年月日：令和2年7月15日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

検査項目：外観検査

検査対象（□内にレ点を入れる） 核燃料物質の貯蔵施設 <input type="checkbox"/> 原料保管設備D型 No. 1 <input type="checkbox"/> 原料搬送設備 No. 2/粉末スタッカクレーン <input checked="" type="checkbox"/> 原料搬送設備 No. 2/粉末缶コンベア <input checked="" type="checkbox"/> 原料搬送設備 No. 2/粉末缶受台 <input checked="" type="checkbox"/> 原料搬送設備 No. 2/粉末缶台車 <input checked="" type="checkbox"/> 原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 1 <input checked="" type="checkbox"/> 原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 3 <input checked="" type="checkbox"/> 原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 4 <input type="checkbox"/> ペレット保管ラックB型 No. 1 <input type="checkbox"/> ペレット搬送設備 No. 3/ペレットスタッカクレーン		
確認事項	結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
検査に使用する検査用計器が必要な測定範囲及び精度を有し、校正が適切に行われ、有効期限内であることを校正記録により確認する。	良	記録
備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-16に示す。		

検査前確認事項

検査年月日：令和2年 8月 19日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

検査項目：外観検査

検査対象（□内にレ点を入れる） 核燃料物質の貯蔵施設 <input checked="" type="checkbox"/> 原料保管設備D型 No.1 □原料搬送設備 No.2/粉末スタッカクレーン <input type="checkbox"/> 原料搬送設備 No.2/粉末缶コンベア □原料搬送設備 No.2/粉末缶受台 <input type="checkbox"/> 原料搬送設備 No.2/粉末缶台車 □原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No.1 <input type="checkbox"/> 原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No.3 <input type="checkbox"/> 原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No.4 <input type="checkbox"/> ペレット保管ラックB型 No.1 □ペレット搬送設備 No.3/ペレットスタッカクレーン		
確認事項	結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
検査に使用する検査用計器が必要な測定範囲及び精度を有し、校正が適切に行われ、有効期限内であることを校正記録により確認する。	良	記録
備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-16に示す。		

検査前確認事項

検査年月日：令和2年10月8日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

検査項目：外観検査

<p>検査対象（□内にレ点を入れる）</p> <p>核燃料物質の貯蔵施設</p> <p> <input type="checkbox"/>原料保管設備D型 No. 1 <input type="checkbox"/>原料搬送設備 No. 2/粉末スタッククレーン <input type="checkbox"/>原料搬送設備 No. 2/粉末缶コンベア <input type="checkbox"/>原料搬送設備 No. 2/粉末缶受台 <input type="checkbox"/>原料搬送設備 No. 2/粉末缶台車 <input type="checkbox"/>原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 1 <input type="checkbox"/>原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 3 <input type="checkbox"/>原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 4 <input checked="" type="checkbox"/>ペレット保管ラックB型 No. 1 <input type="checkbox"/>ペレット搬送設備 No. 3/ペレットスタッククレーン </p>		
確認事項	結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
検査に使用する検査用計器が必要な測定範囲及び精度を有し、校正が適切に行われ、有効期限内であることを校正記録により確認する。	良	記録
<p>備考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-16に示す。</p>		

検査前確認事項

検査年月日：令和3年1月14日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

検査項目：外観検査

検査対象（□内にレ点を入れる） 核燃料物質の貯蔵施設 <input type="checkbox"/> 原料保管設備D型 No.1 <input type="checkbox"/> 原料搬送設備 No.2/粉末スタッカクレーン <input type="checkbox"/> 原料搬送設備 No.2/粉末缶コンベア <input type="checkbox"/> 原料搬送設備 No.2/粉末缶受台 <input type="checkbox"/> 原料搬送設備 No.2/粉末缶台車 <input type="checkbox"/> 原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No.1 <input type="checkbox"/> 原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No.3 <input type="checkbox"/> 原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No.4 <input checked="" type="checkbox"/> ペレット保管ラックB型 No.1 <input type="checkbox"/> ペレット搬送設備 No.3/ペレットスタッカクレーン		
確認事項	結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
検査に使用する検査用計器が必要な測定範囲及び精度を有し、校正が適切に行われ、有効期限内であることを校正記録により確認する。	良	記録
備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-16に示す。		

外 観 検 査 記 録

検査年月日：令和2年5月²⁷₂₈²⁹日
 検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

検査対象（□内にレ点を入れる） 核燃料物質の貯蔵施設 <input checked="" type="checkbox"/> 原料保管設備D型 No.1 <input checked="" type="checkbox"/> パレット保管ラックB型 No.1		
判 定 基 準	結 果	検 査 方 法
既設の外観に使用上有害な傷、変形がないこと。	良	記録
耐震補強部材の外観に使用上有害な傷、変形がないこと。	良	立会 [*] /記録
耐震補強部材の溶接部に变形及び欠陥がないこと。	良	立会 [*] /記録
ウランが存在する部位の高さが床から□以上であること。	良	立会 [*] /記録
備 考： 立会検査で使用した計測器を別紙-15に示す。 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-16に示す。 *立会箇所を別紙-8の付図に示す。（立会日は、5月28日） 立会記録（ウランが存在する部位の高さ） ・原料保管設備D型 No.1 □ ・パレット保管ラックB型 No.1 □		

外 観 検 査 記 録

検査年月日： 令和 2 年 8 月 19 日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

検査対象 (□内にレ点を入れる) 核燃料物質の貯蔵施設 <input checked="" type="checkbox"/> 原料保管設備D型 No.1 <input type="checkbox"/> ペレット保管ラックB型 No.1		
判 定 基 準	結 果	検 査 方 法
既設の外観に使用上有害な傷、変形がないこと。	良	記録
耐震補強部材の外観に使用上有害な傷、変形がないこと。	良	立会 [*] /記録
耐震補強部材の溶接部に変形及び欠陥がないこと。	良	立会 [*] /記録
ウランが存在する部位の高さが床から 以上であること。	良	立会 [*] /記録
備 考： 立会検査で使用した計測器を別紙-15に示す。 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-16に示す。 ※ 別紙-1の25行、26行について 実施 ウランが存在する部位の高さ <div style="border: 1px dashed black; width: 150px; height: 50px; margin: 10px auto;"></div>		

外 観 検 査 記 録

検査年月日：令和2年 10 月 8 日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

検査対象 (□内にレ点を入れる) 核燃料物質の貯蔵施設 <input type="checkbox"/> 原料保管設備D型 No.1 <input checked="" type="checkbox"/> ペレット保管ラックB型 No.1		
判 定 基 準	結 果	検 査 方 法
既設の外観に使用上有害な傷、変形がないこと。	良	記録
耐震補強部材の外観に使用上有害な傷、変形がないこと。	良	立会 ^{※2} / 記録
耐震補強部材の溶接部に変形及び欠陥がないこと。	良	立会 ^{※2} / 記録
ウランが存在する部位の高さが床から 以上であること。	良	立会 ^{※3} / 記録
備 考： 立会検査で使用した計測器を別紙-15に示す。 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-16に示す。 ※1 立会検査を実施。 ※2 列1(前面)及び列2(前面)の11行~19行を実施。 ※3 列1(前面)及び列2(前面)の11行、14行、19行を実施。 ウランの存在する部位の高さ <div style="border: 1px dashed black; height: 80px; width: 100%;"></div>		

外 観 検 査 記 録

検査年月日：令和3年 / 月 14日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

検査対象 (□内にレ点を入れる) 核燃料物質の貯蔵施設 <input type="checkbox"/> 原料保管設備D型 No.1 <input checked="" type="checkbox"/> ペレット保管ラックB型 No.1		
判 定 基 準	結 果	検 査 方 法
既設の外観に使用上有害な傷、変形がないこと。	良	記録
耐震補強部材の外観に使用上有害な傷、変形がないこと。	良	立会 ^{※1} /記録
耐震補強部材の溶接部に变形及び欠陥がないこと。	良	立会 ^{※1} /記録
ウランが存在する部位の高さが床から 以上であること。	良	立会 ^{※2} /記録
備 考： 立会検査で使用した計測器を別紙-15に示す。 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-16に示す。 ※1 立会検査は、列1(前面)及び列2(前面)の20行~24行を実施。 ※2 立会検査は、列1(前面)及び列2(前面)の20行、22行、24行を実施。 ウランの存在する部位の高さ 		

外 観 検 査 記 録

検査年月日：令和2年 5 月 ²⁷~~28~~ 日
 検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

検査対象 (□内にレ点を入れる)		
核燃料物質の貯蔵施設		
<input checked="" type="checkbox"/> 原料搬送設備 No. 2/粉末スタッカクレーン <input checked="" type="checkbox"/> ペレット搬送設備 No. 3/ペレットスタッカクレーン		
判定基準	結果	検査方法
既設の外観に使用上有害な傷、変形がないこと。	良	記録
ウランが存在する部位の高さが床から 以上であること。	良	立会
備 考： 立会検査で使用した計測器を別紙-15に示す。 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-16に示す。 立会記録(ウランが存在する部位の高さ) (立会日は、5月28日) <div style="border: 1px dashed black; height: 40px; width: 100%; margin-top: 10px;"></div>		

外 観 検 査 記 録

検査年月日： 令和2年 7月 15日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

検査対象 核燃料物質の貯蔵施設 原料搬送設備 No. 2/粉末缶コンベア		
判 定 基 準	結 果	検 査 方 法
既設の外観に使用上有害な傷、変形がないこと。	良	記録
耐震補強部材及び他設備ベースプレートとの接合解除部の外観に使用上有害な傷、変形がないこと。	良	立会
耐震補強部材の溶接部に変形及び欠陥がないこと。	良	立会
ウランが存在する部位の高さが床から 以上であること。	良	立会 [*] /記録
備 考： 立会検査で使用した計測器を別紙-15に示す。 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-16に示す。 ※ ウラン存在部位の高さ <div style="border: 1px dashed black; width: 300px; height: 150px; margin: 10px auto;"></div>		

外 観 検 査 記 録

検査年月日：令和2年 7月 16日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

検査対象（□内にレ点を入れる） 核燃料物質の貯蔵施設 <input checked="" type="checkbox"/> 原料搬送設備 No. 2/粉末缶受台 <input checked="" type="checkbox"/> 原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 4		
判 定 基 準	結 果	検 査 方 法
既設の外観に使用上有害な傷、変形がないこと。	良	記録
備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-16に示す。		

外 観 検 査 記 録

検査年月日：令和 2 年 7 月 15 日 16 日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

検査対象		
核燃料物質の貯蔵施設 原料搬送設備 No. 2/粉末缶台車		
判定基準	結果	検査方法
既設の外観に使用上有害な傷、変形がないこと。	良	記録
ウランが存在する部位の高さが床から 以上であること。	良	立会 [*] 記録
備 考： 立会検査で使用した計測器を別紙-15に示す。 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-16に示す。 ※ ウランが存在する部位の高さ (立会日：7月15日)		

外 観 検 査 記 録

検査年月日: 令和2年 7 月 15 日

検査場所: 原子燃料工業株式会社 熊取事業所

<p>検査対象</p> <p>核燃料物質の貯蔵施設 原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 1</p>		
判 定 基 準	結 果	検 査 方 法
既設の外観に使用上有害な傷、変形がないこと。	良	記録
ウランが存在する部位の高さが床から 以上であること。	良	立会 [*] 記録
<p>備 考:</p> <p>立会検査で使用した計測器を別紙-15に示す。</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-16に示す。</p> <p>※ ウランが存在する部位</p> <div style="border: 1px dashed black; width: 500px; height: 40px; margin: 10px auto;"></div> <p style="text-align: center;">(立会日: 7月15日)</p>		

外 観 検 査 記 録

検査年月日：令和 2 年 7 月 15 日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

検査対象 核燃料物質の貯蔵施設 原料保管設備 E 型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 3		
判 定 基 準	結 果	検 査 方 法
既設の外観に使用上有害な傷、変形がないこと。	良	記 録
ウランが存在する部位の高さが床から 以上であること。	良	立会 [*] / 記 録
備 考： 立会検査で使用した計測器を別紙-15に示す。 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-16に示す。 ※ ウランが存在する部位の高さ <div style="border: 1px dashed black; width: 300px; height: 40px; margin: 10px auto;"></div> (立会日：7月15日)		

検査前確認事項

検査年月日：令和2年5月²⁷~~28~~日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

検査項目：設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査

検査範囲 及び対象機器	検査対象（□内にレ点を入れる）		
	核燃料物質の貯蔵施設 <input checked="" type="checkbox"/> 原料保管設備D型 No. 1 <input checked="" type="checkbox"/> 原料搬送設備 No. 2/粉末スタッカクレーン <input type="checkbox"/> 原料搬送設備 No. 2/粉末缶コンベア <input type="checkbox"/> 原料搬送設備 No. 2/粉末缶受台 <input type="checkbox"/> 原料搬送設備 No. 2/粉末缶台車 <input type="checkbox"/> 原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 1 <input type="checkbox"/> 原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 3 <input type="checkbox"/> 原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 4 <input checked="" type="checkbox"/> ペレット保管ラックB型 No. 1 <input checked="" type="checkbox"/> ペレット搬送設備 No. 3/ペレットスタッカクレーン		
	確認事項	結果	確認方法
	申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
	必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
備考：			

検査前確認事項

検査年月日：令和2年 7月 15日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

検査項目：設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>検査対象（□内にレ点を入れる）</p> <p>核燃料物質の貯蔵施設</p> <p><input type="checkbox"/>原料保管設備D型 No. 1</p> <p><input type="checkbox"/>原料搬送設備 No. 2/粉末スタッククレーン</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>原料搬送設備 No. 2/粉末缶コンベア</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>原料搬送設備 No. 2/粉末缶受台</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>原料搬送設備 No. 2/粉末缶台車</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 1</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 3</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 4</p> <p><input type="checkbox"/>ペレット保管ラックB型 No. 1</p> <p><input type="checkbox"/>ペレット搬送設備 No. 3/ペレットスタッククレーン</p>	
<p>確認事項</p>	<p>結果</p>	<p>確認方法</p>
<p>申請者の品質記録が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>必要な図面等が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考：</p>		

検査前確認事項

検査年月日：令和2年8月19日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

検査項目：設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>検査対象（□内にレ点を入れる）</p> <p>核燃料物質の貯蔵施設</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>原料保管設備D型 No. 1</p> <p><input type="checkbox"/>原料搬送設備 No. 2/粉末スタッカクレーン</p> <p><input type="checkbox"/>原料搬送設備 No. 2/粉末缶コンベア</p> <p><input type="checkbox"/>原料搬送設備 No. 2/粉末缶受台</p> <p><input type="checkbox"/>原料搬送設備 No. 2/粉末缶台車</p> <p><input type="checkbox"/>原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 1</p> <p><input type="checkbox"/>原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 3</p> <p><input type="checkbox"/>原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 4</p> <p><input type="checkbox"/>ペレット保管ラックB型 No. 1</p> <p><input type="checkbox"/>ペレット搬送設備 No. 3/ペレットスタッカクレーン</p>	
<p>確認事項</p>	<p>結果</p>	<p>確認方法</p>
<p>申請者の品質記録が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>必要な図面等が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考：</p>		

検査前確認事項

検査年月日：令和2年10月8日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

検査項目：設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査

検査範囲 及び対象機器	検査対象（□内にレ点を入れる） 核燃料物質の貯蔵施設 <input type="checkbox"/> 原料保管設備D型 No. 1 <input type="checkbox"/> 原料搬送設備 No. 2/粉末スタッカクレーン <input type="checkbox"/> 原料搬送設備 No. 2/粉末缶コンベア <input type="checkbox"/> 原料搬送設備 No. 2/粉末缶受台 <input type="checkbox"/> 原料搬送設備 No. 2/粉末缶台車 <input type="checkbox"/> 原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 1 <input type="checkbox"/> 原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 3 <input type="checkbox"/> 原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 4 <input checked="" type="checkbox"/> ペレット保管ラックB型 No. 1 <input type="checkbox"/> ペレット搬送設備 No. 3/ペレットスタッカクレーン	
確認事項	結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
備考：		

検査前確認事項

検査年月日：令和3年 1月 14日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

検査項目：設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査

検査範囲 及び対象機器	<p>検査対象（□内にレ点を入れる）</p> <p>核燃料物質の貯蔵施設</p> <p><input type="checkbox"/>原料保管設備D型 No. 1</p> <p><input type="checkbox"/>原料搬送設備 No. 2/粉末スタッククレーン</p> <p><input type="checkbox"/>原料搬送設備 No. 2/粉末缶コンベア</p> <p><input type="checkbox"/>原料搬送設備 No. 2/粉末缶受台</p> <p><input type="checkbox"/>原料搬送設備 No. 2/粉末缶台車</p> <p><input type="checkbox"/>原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 1</p> <p><input type="checkbox"/>原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 3</p> <p><input type="checkbox"/>原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 4</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>ペレット保管ラックB型 No. 1</p> <p><input type="checkbox"/>ペレット搬送設備 No. 3/ペレットスタッククレーン</p>		
確認事項	結果	確認方法	
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録	
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録	
備 考：			

設計変更の生じた構築物等に対する
適合性確認結果の検査記録

検査年月日：令和 2 年 5 月 ²⁷₂₈₂₉ 日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

検査範囲 及び対象機器	<p>検査対象（□内にレ点を入れる）</p> <p>核燃料物質の貯蔵施設</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>原料保管設備D型 No. 1</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>原料搬送設備 No. 2/粉末スタッカクレーン</p> <p><input type="checkbox"/>原料搬送設備 No. 2/粉末缶コンベア</p> <p><input type="checkbox"/>原料搬送設備 No. 2/粉末缶受台</p> <p><input type="checkbox"/>原料搬送設備 No. 2/粉末缶台車</p> <p><input type="checkbox"/>原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 1</p> <p><input type="checkbox"/>原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 3</p> <p><input type="checkbox"/>原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 4</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>ペレット保管ラックB型 No. 1</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>ペレット搬送設備 No. 3/ペレットスタッカクレーン</p>		
判定基準	結果	検査方法	
<p>設工認申請書に従って行われ、下記の性能の技術基準に適合していること。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・核燃料物質の臨界防止（第3条第1項） ・火災等による損傷の防止（第4条第3項） ・地震による損傷の防止（第6条第1項） ・加工施設内における溢水による損傷の防止（第10条） ・閉じ込めの機能（第12条） ・安全機能を有する施設（第16条第2項） ・搬送設備（第17条） 	良	記録	
<p>備考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-16に示す。</p>			

設計変更の生じた構築物等に対する
適合性確認結果の検査記録

検査年月日：令和 2 年 7 月 15 日
16 日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

<p align="center">検査範囲 及び対象機器</p>	<p>検査対象 (□内にレ点を入れる)</p> <p>核燃料物質の貯蔵施設</p> <p><input type="checkbox"/>原料保管設備D型 No. 1</p> <p><input type="checkbox"/>原料搬送設備 No. 2/粉末スタッカクレーン</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>原料搬送設備 No. 2/粉末缶コンベア</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>原料搬送設備 No. 2/粉末缶受台</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>原料搬送設備 No. 2/粉末缶台車</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 1</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 3</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 4</p> <p><input type="checkbox"/>ペレット保管ラックB型 No. 1</p> <p><input type="checkbox"/>ペレット搬送設備 No. 3/ペレットスタッカクレーン</p>		
<p align="center">判定基準</p>	<p align="center">結果</p>	<p align="center">検査方法</p>	
<p>設工認申請書に従って行われ、下記の性能の技術基準に適合していること。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・核燃料物質の臨界防止 (第3条第1項) ・火災等による損傷の防止 (第4条第3項) ・地震による損傷の防止 (第6条第1項) ・加工施設内における溢水による損傷の防止 (第10条) ・閉じ込めの機能 (第12条) ・安全機能を有する施設 (第16条第2項) ・搬送設備 (第17条) 		<p align="center">良</p>	<p align="center">記録</p>
<p>備考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-16に示す。</p>			

設計変更の生じた構築物等に対する
適合性確認結果の検査記録

検査年月日：令和 2 年 8 月 19 日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

検査範囲 及び対象機器	<p>検査対象（□内にレ点を入れる）</p> <p>核燃料物質の貯蔵施設</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>原料保管設備D型 No. 1</p> <p><input type="checkbox"/>原料搬送設備 No. 2/粉末スタッククレーン</p> <p><input type="checkbox"/>原料搬送設備 No. 2/粉末缶コンベア</p> <p><input type="checkbox"/>原料搬送設備 No. 2/粉末缶受台</p> <p><input type="checkbox"/>原料搬送設備 No. 2/粉末缶台車</p> <p><input type="checkbox"/>原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 1</p> <p><input type="checkbox"/>原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 3</p> <p><input type="checkbox"/>原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 4</p> <p><input type="checkbox"/>ペレット保管ラックB型 No. 1</p> <p><input type="checkbox"/>ペレット搬送設備 No. 3/ペレットスタッククレーン</p>		
判定基準	結果	検査方法	
<p>設工認申請書に従って行われ、下記の性能の技術基準に適合していること。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・核燃料物質の臨界防止（第3条第1項） ・火災等による損傷の防止（第4条第3項） ・地震による損傷の防止（第6条第1項） ・加工施設内における溢水による損傷の防止（第10条） ・閉じ込めの機能（第12条） ・安全機能を有する施設（第16条第2項） ・搬送設備（第17条） 	良	記録	
<p>備 考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-16に示す。</p>			

設計変更の生じた構築物等に対する
適合性確認結果の検査記録

検査年月日：令和2年10月9日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>検査対象（□内にレ点を入れる）</p> <p>核燃料物質の貯蔵施設</p> <p><input type="checkbox"/>原料保管設備D型 No. 1</p> <p><input type="checkbox"/>原料搬送設備 No. 2/粉末スタッカクレーン</p> <p><input type="checkbox"/>原料搬送設備 No. 2/粉末缶コンベア</p> <p><input type="checkbox"/>原料搬送設備 No. 2/粉末缶受台</p> <p><input type="checkbox"/>原料搬送設備 No. 2/粉末缶台車</p> <p><input type="checkbox"/>原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 1</p> <p><input type="checkbox"/>原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 3</p> <p><input type="checkbox"/>原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 4</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>ペレット保管ラックB型 No. 1</p> <p><input type="checkbox"/>ペレット搬送設備 No. 3/ペレットスタッカクレーン</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>設工認申請書に従って行われ、下記の性能の技術基準に適合していること。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・核燃料物質の臨界防止（第3条第1項） ・火災等による損傷の防止（第4条第3項） ・地震による損傷の防止（第6条第1項） ・加工施設内における溢水による損傷の防止（第10条） ・閉じ込めの機能（第12条） ・安全機能を有する施設（第16条第2項） ・搬送設備（第17条） 	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-16に示す。</p>		

設計変更の生じた構築物等に対する
適合性確認結果の検査記録

検査年月日：令和3年 / 月 14日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

<p align="center">検査範囲 及び対象機器</p>	<p>検査対象（□内にレ点を入れる）</p> <p>核燃料物質の貯蔵施設</p> <p><input type="checkbox"/>原料保管設備D型 No. 1</p> <p><input type="checkbox"/>原料搬送設備 No. 2/粉末スタッカクレーン</p> <p><input type="checkbox"/>原料搬送設備 No. 2/粉末缶コンベア</p> <p><input type="checkbox"/>原料搬送設備 No. 2/粉末缶受台</p> <p><input type="checkbox"/>原料搬送設備 No. 2/粉末缶台車</p> <p><input type="checkbox"/>原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 1</p> <p><input type="checkbox"/>原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 3</p> <p><input type="checkbox"/>原料保管設備E型原料搬送設備/粉末搬送機 No. 4</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>ペレット保管ラック B型 No. 1</p> <p><input type="checkbox"/>ペレット搬送設備 No. 3/ペレットスタッカクレーン</p>		
<p align="center">判定基準</p>	<p align="center">結果</p>	<p align="center">検査方法</p>	
<p>設工認申請書に従って行われ、下記の性能の技術基準に適合していること。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・核燃料物質の臨界防止（第3条第1項） ・火災等による損傷の防止（第4条第3項） ・地震による損傷の防止（第6条第1項） ・加工施設内における溢水による損傷の防止（第10条） ・閉じ込めの機能（第12条） ・安全機能を有する施設（第16条第2項） ・搬送設備（第17条） 		<p align="center" style="font-size: 2em;">良</p>	<p align="center" style="font-size: 2em;">記録</p>
<p>備考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-16に示す。</p>			

使用計測器一覧表

検査年月日： 令和2年 5月 28日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

1) 本設計器

検査項目	機器名称	計器番号	測定範囲	精度	校正年月日	備考
					校正有効期限	

2) 本設計器以外の計器

検査項目	機器名称	計器番号	測定範囲	精度	校正年月日	備考
					校正有効期限	
外観検査	巻尺	E-A1C-293	0-5500mm	1000mm:±0.30mm 3000mm:±0.50mm 5500mm:±0.80mm	2020.3.23	
以下余白					2020.9末	

使用計測器一覧表

検査年月日： 令和2年 7月 15日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

1) 本設計器

検査項目	機器名称	計器番号	測定範囲	精度	校正年月日	備考
					校正有効期限	

2) 本設計器以外の計器

検査項目	機器名称	計器番号	測定範囲	精度	校正年月日	備考
					校正有効期限	
外観検査	巻尺	E-A1C-293	0-5500mm	1000mm: ±0.30mm 3000mm: ±0.50mm 5500mm: ±0.80mm	2020.3.23 2020.9末	
以下余白						

使用計測器一覧表

検査年月日： 令和2年 8月 19日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

1) 本設計器

検査項目	機器名称	計器番号	測定範囲	精度	校正年月日	備考
					校正有効期限	

2) 本設計器以外の計器

検査項目	機器名称	計器番号	測定範囲	精度	校正年月日	備考
					校正有効期限	
外観検査	巻尺	E-A1C-293	0-5500mm	1000mm: ±0.30mm 3000mm: ±0.50mm 5500mm: ±0.80mm	2020.3.23 2020.9末	
以下余白						

使用計測器一覧表

検査年月日： 令和2年 10月 9日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

1) 本設計器

検査項目	機器名称	計器番号	測定範囲	精度	校正年月日	備考
					校正有効期限	

2) 本設計器以外の計器

検査項目	機器名称	計器番号	測定範囲	精度	校正年月日	備考
					校正有効期限	
外観検査	巻尺	E-A1C-295	0-5500mm	1000mm: ±0.30mm 3000mm: ±0.50mm 5500mm: ±0.80mm	2020.5.20 2020.11末	
以下余白						

使用計測器一覧表

検査年月日： 令和3年 1月 14日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

1) 本設計器

検査項目	機器名称	計器番号	測定範囲	精度	校正年月日	備考
					校正有効期限	

2) 本設計器以外の計器

検査項目	機器名称	計器番号	測定範囲	精度	校正年月日	備考
					校正有効期限	
外観検査	巻尺	E-A1C-301	0-5500mm	1000mm: ±0.30mm 3000mm: ±0.50mm 5500mm: ±0.80mm	2020.7.10 2021.1末	
以下余白						

記 録 一 覧 表

検査年月日： 令和2年 5月 27、28、29日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考*
1	作業標準 硬さ計による材料検査	OP-KP-EC-3262 2020年2月3日	(材)
2	作業標準 蛍光X線成分分析計による材料検査	OP-KP-EC-3263 2020年2月3日	(材)
3	加工施設の検査員認定要領	要保-093-10 2020年2月3日	(材) (員) (配) (据) (外) (適合)
4	作業条件指示書 原料保管設備D型 No. 1の部材検査(トラスの受入検査)の使用前自主検査要領書	PP-KP-J1-12625 2019年11月27日	(材) (員) (外)
5	作業条件指示書 原料保管設備D型 No. 1の部材検査(トラスの受入検査)の使用前自主検査要領書	PP-KP-J1-12625-1 2020年3月9日	(材) (員) (外)
6	作業条件指示書 原料保管設備D型 No. 1の部材検査(アンカーボルト等の受入検査)の使用前自主検査要領書	PP-KP-J1-12630-2 2019年12月26日	(材) (員) (据) (外)
7	作業条件指示書 原料保管設備D型 No. 1の設備配置検査(外観② 溶接部)の使用前自主検査要領書	PP-KP-J1-12652 2020年1月23日	(外)
8	作業条件指示書 原料保管設備D型 No. 1の使用前自主検査要領書	PP-KP-J1-12645 2020年2月4日	(材) (員) (配) (据) (外) (適合)
9	作業条件指示書 原料保管設備D型 No. 1の使用前自主検査要領書	PP-KP-J1-12645-1 2020年3月13日	(材) (員) (配) (据) (外) (適合)
10	使用前自主検査結果報告 原料保管設備D型 No. 1の部材検査(トラスの受入検査)	使自-2001003 2020年1月14日	(材) (員) (外)
11	使用前自主検査結果報告 原料保管設備D型 No. 1の部材検査(トラスの受入検査)	使自-2003008 2020年3月13日	(材) (員) (外)
12	使用前自主検査結果報告 原料保管設備D型 No. 1の部材検査(アンカーボルト、接合ボルトの受入検査)	使自-2001004 2020年1月14日	(材) (員) (据) (外)

*備考欄の記載について

(材)：材料検査、(員)：員数検査、(配)：配置検査、(据)：据付検査、(外)：外観検査、(適合)：設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査

記 録 一 覧 表

検査年月日： 令和2年 5月 27、28、29日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備 考*
13	使用前自主検査結果報告 原料保管 設備D型 No. 1 の部材検査 (アンカー ボルト、接合ボルトの受入検査)	使自-2003001 2020年3月4日	(材) (員) (据) (外)
14	使用前自主検査結果報告 原料保管 設備D型 No. 1 の設備配置検査 (外観 ② 溶接部)	使自-2001006 2020年1月24日	(外)
15	使用前自主検査結果報告 原料保管 設備D型 No. 1 の設備配置検査 (外観 ② 溶接部)	使自-2003013 2020年3月25日	(外)
16	使用前自主検査結果報告 原料保管 設備D型 No. 1 の本体検査	使自-2003003 2020年3月9日	(材) (員) (配) (据) (外) (適合)
17	使用前自主検査結果報告 原料保管 設備D型 No. 1 の本体検査	使自-2004001 2020年4月6日	(材) (員) (配) (据) (外) (適合)
18	作業条件指示書 原料搬送設備 No. 2 粉末スタッカク レーンの使用前自主検査要領書	PP-KP-J1-12634 2020年2月4日	(材) (員) (配) (据) (外) (適合)
19	作業条件指示書 原料搬送設備 No. 2 粉末スタッカク レーンの使用前自主検査要領書	PP-KP-J1-12634-1 2020年4月13日	(材) (員) (配) (据) (外) (適合)
20	使用前自主検査結果報告 原料搬送 設備 No. 2 粉末スタッカクレーンの 本体検査	使自-2002004 2020年4月20日	(材) (員) (配) (外) (適合)
21	作業条件指示書 ペレット保管ラックB型 No. 1 の部材 検査 (アンカーボルトの受入検査) の 使用前自主検査要領書	PP-KP-J1-12642 2020年1月29日	(材) (員) (据) (外)
22	作業条件指示書 ペレット保管ラックB型 No. 1 の部材 検査 (アンカーボルトの受入検査) の 使用前自主検査要領書	PP-KP-J1-12642-1 2020年2月6日	(材) (員) (据) (外)
23	作業条件指示書 ペレット保管ラックB型 No. 1 の部材 検査 (トラスの受入検査) の使用前自 主検査要領書	PP-KP-J1-12657 2020年2月4日	(材) (員) (外)
24	作業条件指示書 ペレット保管ラックB型 No. 1 の設備 配置検査 (外観② 溶接部) の使用前 自主検査要領書	PP-KP-J1-12665-1 2020年3月9日	(外)

* 備考欄の記載について

(材)：材料検査、(員)：員数検査、(配)：配置検査、(据)：据付検査、(外)：外観検査、
(適合)：設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査

記 録 一 覧 表

検査年月日： 令和2年 5月 27、28、29日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備 考*
25	作業条件指示書 ペレット保管ラックB型 No. 1 の使用 前自主検査要領書	PP-KP-J1-12643 2020年3月23日	(材) (員) (配) (据) (外) (適合)
26	作業条件指示書 ペレット保管ラックB型 No. 1 の使用 前自主検査要領書	PP-KP-J1-12643-1 2020年4月21日	(材) (員) (配) (据) (外) (適合)
27	使用前自主検査結果報告 ペレット 保管ラックB型 No. 1 の設備配置検査 (外観② 溶接部)	使自-2003009 2020年3月25日	(外)
28	使用前自主検査結果報告 ペレット 保管ラックB型 No. 1 の本体検査	使自-2004010 2020年5月11日	(材) (員) (配) (据) (外) (適合)
29	作業条件指示書 ペレット搬送設備No.3 ペレットスタ ッカクレーンの使用前自主検査要領 書	PP-KP-J1-12688 2020年4月13日	(材) (員) (配) (据) (外) (適合)
30	作業条件指示書 ペレット搬送設備No.3 ペレットスタ ッカクレーンの使用前自主検査要領 書	PP-KP-J1-12688-1 2020年5月18日	(材) (員) (配) (据) (外) (適合)
31	使用前自主検査結果報告 ペレット 搬送設備No.3 ペレットスタッカク レーンの本体検査	使自-2005005 2020年5月18日	(材) (員) (配) (据) (外) (適合)
	以下余白		

*備考欄の記載について

(材)：材料検査、(員)：員数検査、(配)：配置検査、(据)：据付検査、(外)：外観検査、
(適合)：設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査

記 録 一 覧 表

検査年月日： 令和2年 7月 14、15、16日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備 考*
1	保安に係わるトラブル・改善報告書	保-燃製-200417-1 2020年5月15日	(材) (員) (配) (据) (外) (適合)
2	保安に係わるトラブル・改善報告書	保-燃製-200511-1 2020年5月22日	(適合)
3	使用前自主検査要領の作成要領	要保-293-12 2020年5月22日	(材) (員) (配) (据) (外) (適合)
4	加工施設の検査員認定要領	要保-093-10 2020年2月3日	(材) (員) (配) (据) (外) (適合)
5	作業条件指示書 原料搬送設備 No. 2 粉末缶コンベアの使用 前自主検査要領書	PP-KP-J1-12636 2020年2月4日	(材) (員) (配) (据) (外) (適合)
6	作業条件指示書 原料搬送設備 No. 2 粉末缶コンベアの部材 検査 (受入検査) の使用前自主検査要領書	PP-KP-J1-12635 2019年12月17日	(材) (員) (外)
7	作業条件指示書 原料搬送設備 No. 2 粉末缶コンベア 設備 配置検査 (外観②溶接部) の使用前自主検 査	PP-KP-J1-12648 2019年12月24日	(外)
8	使用前自主検査結果報告 原料搬送設備 No. 2 粉末缶コンベアの本体 検査	使自-2002006 2020年3月30日	(材) (員) (配) (据) (外) (適合)
9	使用前自主検査結果報告 原料搬送設備 No. 2 粉末缶コンベアの部材 検査 (受入検査)	使自-1911002 2019年12月19日	(材) (員) (外)
10	使用前自主検査結果報告 原料搬送設備 No. 2 粉末缶コンベアの設備 配置検査 (外観②溶接部)	使自-1912003 2020年1月24日	(外)
11	新規制基準対応 原料搬送設備 No. 2 粉末缶コンベア補強強 度部材詳細設計及び強度評価	KPD-1909016 2019年10月17日	(外)
12	新規制基準対応 ストップ寸法の判定基準について	KPD-1910004 2019年11月05日	(外)
13	作業条件指示書 原料搬送設備 No. 2 粉末缶台車の使用前自 主検査要領書	PP-KP-J1-12637 2020年6月25日	(材) (員) (配) (据) (外) (適合)

*備考欄の記載について

(材)：材料検査、(員)：員数検査、(配)：配置検査、(据)：据付検査、(外)：外観検査、
(適合)：設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査

記 録 一 覧 表

検査年月日： 令和2年 7月 14、15、16日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備 考*
14	使用前自主検査結果報告 原料搬送設備 No. 2 粉末缶台車の本体検査	使自-2007007 2020年7月8日	(材) (員) (配) (据) (外) (適合)
15	作業条件指示書 原料保管設備E型原料搬送設備 粉末搬送機 No. 1 の使用前自主検査要領書	PP-KP-J1-12639 2020年6月22日	(材) (員) (配) (据) (外) (適合)
16	使用前自主検査結果報告 原料保管設備E型原料搬送設備 粉末搬送機 No. 1 の本体検査	使自-2007001 2020年7月8日	(材) (員) (配) (据) (外) (適合)
17	作業条件指示書 原料保管設備E型原料搬送設備 粉末搬送機 No. 3 の使用前自主検査要領書	PP-KP-J1-12640-1 2020年3月27日	(材) (員) (配) (据) (外) (適合)
18	使用前自主検査結果報告 原料保管設備E型原料搬送設備 粉末搬送機 No. 3 の本体検査	使自-2003012 2020年4月7日	(材) (員) (配) (据) (外) (適合)
19	計量器検査成績書 巻尺 E-A1C-293	2020年3月23日	(外)
20	作業条件指示書 原料保管設備E型原料搬送設備 粉末搬送機 No. 3 の使用前自主検査要領書	PP-KP-J1-12640-2 2020年5月20日	(適合)
21	使用前自主検査結果報告 原料保管設備E型原料搬送設備 粉末搬送機 No. 3 の本体検査	使自-2005006 2020年5月20日	(適合)
22	作業条件指示書 原料保管設備 No. 2 粉末缶受台の使用前自主検査要領書	PP-KP-J1-12638 2020年6月22日	(材) (員) (配) (据) (外) (適合)
23	使用前自主検査結果報告 原料搬送設備 No. 2 粉末缶受台の本体検査	使自-2007008 2020年7月8日	(材) (員) (配) (据) (外) (適合)
24	作業条件指示書 原料保管設備E型原料搬送設備 粉末搬送機 No. 4 の使用前自主検査要領書	PP-KP-J1-12641 2020年3月18日	(材) (員) (配) (据) (外) (適合)
25	作業条件指示書 原料保管設備E型原料搬送設備 粉末搬送機 No. 4 の使用前自主検査要領書	PP-KP-J1-12641-2 2020年5月20日	(外) (適合)
26	使用前自主検査結果報告 原料保管設備E型原料搬送設備 粉末搬送機 No. 4 の本体検査	使自-2004012 2020年5月22日	(材) (員) (配) (据) (外) (適合)
	以下余白		

*備考欄の記載について

(材)：材料検査、(員)：員数検査、(配)：配置検査、(据)：据付検査、(外)：外観検査、
(適合)：設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査

記 録 一 覧 表

検査年月日： 令和2年 8月 19日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考*
1	使用前自主検査要領の作成要領	要保-293-13 2020年8月7日	(材) (員) (配) (据) (外) (適合)
2	加工施設の検査員認定要領	要保-093-10 2020年2月3日	(材) (員) (配) (据) (外) (適合)
3	作業条件指示書 原料保管設備D型 No. 1 の部材検査(トラス の受入検査) の使用前自主検査要領書	PP-KP-J1-12625-4 2020年7月10日	(材) (員) (外)
4	作業条件指示書 原料保管設備D型 No. 1 の部材検査(アンカ ーボルト等の受入検査) の使用前自主検査 要領書	PP-KP-J1-12630-2 2019年12月26日	(材) (員) (据) (外)
		PP-KP-J1-12630-5 2020年6月18日	(適合)
5	作業条件指示書 原料保管設備D型 No. 1 の使用前自主検査要 領書	PP-KP-J1-12645-3 2020年6月29日	(員) (配) (据) (外) (適合)
6	作業条件指示書 原料保管設備D型 No. 1 の設備配置検査(外 観②溶接部) の使用前自主検査要領書	PP-KP-J1-12652-2 2020年6月17日	(外) (適合)
7	使用前自主検査結果報告 原料保管設備D型 No. 1 の部材検査(トラス の受入検査)	使自-200710 2020年7月13日	(材) (員) (外) (適合)
8	使用前自主検査結果報告 原料保管設備D型 No. 1 の部材検査(トラス の受入検査)	使自-200712 2020年7月17日	(材) (員) (外) (適合)
9	使用前自主検査結果報告 原料保管設備D型 No. 1 の部材検査(アンカ ーボルト、接合ボルトの受入検査)	使自-2006011 2020年6月19日	(材) (員) (据) (外) (適合)
10	使用前自主検査結果報告 原料保管設備D型 No. 1 の部材検査(アンカ ーボルト、接合ボルトの受入検査)	使自-2001004 2020年1月14日	(材) (員) (据) (外) (適合)
11	使用前自主検査結果報告 原料保管設備D型 No. 1 の本体検査	使自-2007018 2020年7月31日	(員) (配) (据) (外) (適合)
12	使用前自主検査結果報告 原料保管設備D型 No. 1 の設備配置検査(外 観②溶接部)	使自-2007015 2020年7月20日	(外) (適合)

*備考欄の記載について

(材)：材料検査、(員)：員数検査、(配)：配置検査、(据)：据付検査、(外)：外観検査、
(適合)：設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査

記 録 一 覧 表

検査年月日： 令和2年 8月 19日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備 考*
13	【新規制基準対応】ストッパ寸法の判定基準について	KPD-1910004-01 2020年6月11日	(適合)
14	適合確認状況管理表（個別） 原料保管設備D型 No. 1（区域2）	H-20019 2020年8月17日	(材) (員) (配) (据) (外) (適合)
	以下余白		

*備考欄の記載について

(材)：材料検査、(員)：員数検査、(配)：配置検査、(据)：据付検査、(外)：外観検査、
(適合)：設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査

記 録 一 覧 表

検査年月日： 令和2年 10月 8日、9日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備 考*
1	使用前自主検査要領の作成要領	要保-293-15 2020年9月23日	(材) (員) (配) (据) (外) (適合)
2	加工施設の検査員認定要領	要保-093-10 2020年2月3日	(材) (員) (配) (据) (外) (適合)
3	作業条件指示書 ペレット保管ラックB型 No. 1 の部材検査 (アンカーボルト等の受入検査) の使用前 自主検査要領書	PP-KP-J1-12642-1 2020年2月6日 PP-KP-J1-12642-3 2020年8月6日	(材) (員) (据) (外) (適合)
4	作業条件指示書 ペレット保管ラックB型 No. 1 の部材検査 (トラスの受入検査) の使用前自主検査要 領書	PP-KP-J1-12657-2 2020年8月20日	(材) (員) (外) (適合)
5	作業条件指示書 ペレット保管ラックB型 No. 1 の使用前自主 検査要領書	PP-KP-J1-12643-4 2020年8月27日	(材) (員) (配) (据) (外) (適合)
6	作業条件指示書 ペレット保管ラックB型 No. 1 の設備配置検 査(外観② 溶接部) の使用前自主検査要 領書	PP-KP-J1-12665-4 2020年8月25日	(外) (適合)
7	使用前自主検査結果報告 ペレット保管ラックB型 No. 1 の部材検査 (アンカーボルト、接合ボルトの受入検査)	使自-2004002 2020年4月8日	(材) (員) (据) (外) (適合)
8	使用前自主検査結果報告 ペレット保管ラックB型 No. 1 の部材検査 (アンカーボルト、接合ボルトの受入検査)	使自-2008004 2020年8月31日	(材) (員) (据) (外) (適合)
9	使用前自主検査結果報告 ペレット保管ラックB型 No. 1 の部材検査 (トラスの受入検査)	使自-2009005 2020年9月9日	(材) (員) (外) (適合)
10	使用前自主検査結果報告 ペレット保管ラックB型 No. 1 の本体検査	使自-2009011 2020年9月29日	(材) (員) (配) (据) (外) (適合)
11	使用前自主検査結果報告 ペレット保管ラックB型 No. 1 の設備配置検 査(外観② 溶接部)	使自-2009006 2020年9月15日	(外) (適合)
12	計量器検査成績書 (巻尺 (E-A1C-295))	2020年5月20日	(外)

*備考欄の記載について

(材)：材料検査、(員)：員数検査、(配)：配置検査、(据)：据付検査、(外)：外観検査、
(適合)：設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査

記 録 一 覧 表

検査年月日： 令和2年 10月 8日、9日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備 考*
13	適合確認状況管理表（個別） ペレット保管ラックB型 No. 1（区域2）	H-20056 2020年10月7日	(材) (員) (配) (据) (外) (適合)
	以下余白		

*備考欄の記載について

(材)：材料検査、(員)：員数検査、(配)：配置検査、(据)：据付検査、(外)：外観検査、
(適合)：設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査

記 録 一 覧 表

検査年月日： 令和3年 1月 14日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考*
1	使用前自主検査要領の作成要領	要保-293-16 2020年11月11日	(材) (員) (配) (据) (外) (適合)
2	加工施設の検査員認定要領	要保-093-12 2020年11月16日	(材) (員) (配) (据) (外) (適合)
3	作業条件指示書 ペレット保管ラックB型 No.1 の部材検査 (アンカーボルト等の受入検査) の使用前 自主検査要領書	PP-KP-J1-12642-1 2020年2月6日 PP-KP-J1-12642-3 2020年8月6日	(材) (員) (据) (外) (適合)
4	作業条件指示書 ペレット保管ラックB型 No.1 の部材検査 (トラスの受入検査) の使用前自主検査要 領書	PP-KP-J1-12657-2 2020年8月20日	(材) (員) (外) (適合)
5	作業条件指示書 ペレット保管ラックB型 No.1 の使用前自主 検査要領書	PP-KP-J1-12643 2020年3月23日 PP-KP-J1-12643-5 2020年11月11日	(材) (員) (配) (据) (外) (適合)
6	作業条件指示書 ペレット保管ラックB型 No.1 の設備配置検 査(外観② 溶接部) の使用前自主検査要 領書	PP-KP-J1-12665-4 2020年8月25日	(外) (適合)
7	使用前自主検査結果報告 ペレット保管ラックB型 No.1 の部材検査 (アンカーボルト、接合ボルトの受入検査)	使自-2004002 2020年4月8日	(材) (員) (据) (外) (適合)
8	使用前自主検査結果報告 ペレット保管ラックB型 No.1 の部材検査 (アンカーボルト、接合ボルトの受入検査)	使自-2011001 2020年11月5日	(材) (員) (据) (外) (適合)
9	使用前自主検査結果報告 ペレット保管ラックB型 No.1 の部材検査 (トラスの受入検査)	使自-2011005 2020年11月19日	(材) (員) (外) (適合)
10	使用前自主検査結果報告 ペレット保管ラックB型 No.1 の本体検査	使自-2012004 2020年12月16日	(材) (員) (配) (据) (外) (適合)
11	使用前自主検査結果報告 ペレット保管ラックB型 No.1 の設備配置検 査(外観② 溶接部)	使自-2011007 2020年11月27日	(外) (適合)
12	計量器検査成績書 (巻尺(E-A1C-301))	2020年7月10日	(外)

*備考欄の記載について

(材)：材料検査、(員)：員数検査、(配)：配置検査、(据)：据付検査、(外)：外観検査、
(適合)：設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査

記 録 一 覧 表

検査年月日： 令和3年 1月 14日

検査場所：原子燃料工業株式会社 熊取事業所

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備 考*
13	適合確認状況管理表（個別） ペレット保管ラックB型 No. 1（区域3）	H-20057 2021年1月12日	(材) (員) (配) (据) (外) (適合)
	以下余白		

*備考欄の記載について

(材)：材料検査、(員)：員数検査、(配)：配置検査、(据)：据付検査、(外)：外観検査、
(適合)：設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査