

本資料のうち、枠囲みの内容は、機密事項に属しますので公開できません。

柏崎刈羽原子力発電所第6号機 設計及び工事計画審査資料	
資料番号	KK6 添-3-005-36 改0
提出年月日	2023年10月23日

VI-3-3-3-5-1-1 原子炉補機冷却水系熱交換器の強度計算書

K6 ① VI-3-3-3-5-1-1 R0

2023年10月  
東京電力ホールディングス株式会社

VI-3-3-3-5-1-1 原子炉補機冷却水系熱交換器の強度計算書

まえがき

本計算書は、VI-3-1-5「重大事故等クラス2機器及び重大事故等クラス2支持構造物の強度計算の基本方針」、VI-3-2-8「重大事故等クラス2容器の強度計算方法」に基づいて計算を行う。

評価条件整理結果を以下に示す。なお、評価条件の整理に当たって使用する記号及び略語については、VI-3-2-1「強度計算方法の概要」に定義したものを使用する。

・評価条件整理表

機器名	既設 or 新設	施設時の 技術基準 に対象と する施設 の規定が あるか	クラスアップするか				条件アップするか				既工認に おける 評価結果 の有無	施設時の 適用規格	評価区分	同等性 評価 区分	評価 クラス		
			クラスアップ の有無		施設時機器 クラス	DB クラス	SA クラス	条件 アップ の有無	DB 条件							SA 条件	
			管側	有					圧力 (MPa)	温度 (°C)						圧力 (MPa)	温度 (°C)
原子炉補機 冷却水系 熱交換器	既設	有	管側	有	DB-3	DB-3	SA-2	無	0.78	50	0.78	50	—	S55 告示	設計・建設規格 又は告示	—	SA-2
			胴側	有	DB-3	DB-3	SA-2	無	1.37	70	1.37	70	—	S55 告示	設計・建設規格 又は告示	—	SA-2

(1) 本計算書は、以下の原子炉補機冷却水系熱交換器の強度計算を行うものである。

原子炉補機冷却水系熱交換器A，B系

## 目次

1. 計算条件	1
1.1 計算部位	1
1.2 設計条件	1
2. 強度計算	2
2.1 容器の胴の厚さの計算	2
2.2 容器の鏡板の厚さの計算	4
2.3 容器の平板の厚さの計算	5
2.4 容器の管板の厚さの計算	7
2.5 容器の管台の厚さの計算	8
2.6 容器の補強を要しない穴の最大径の計算	17
2.7 容器の穴の補強計算	20
2.8 容器のフランジの計算	30

1. 計算条件

1.1 計算部位

概要図に強度計算箇所を示す。

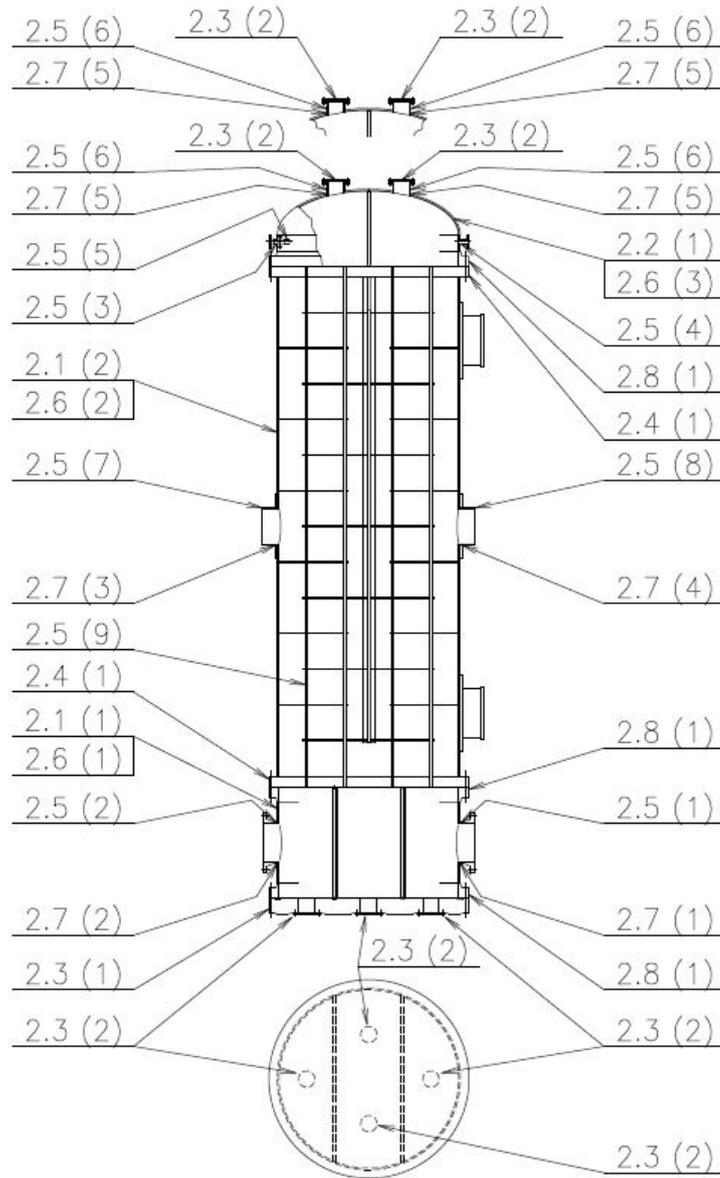


図 1-1 概要図

図中の番号は次ページ以降の計算項目番号を示す。

1.2 設計条件

最高使用圧力 (MPa)	管側	0.78
	胴側	1.37
最高使用温度 (°C)	管側	50
	胴側	70

2. 強度計算

2.1 容器の胴の厚さの計算

設計・建設規格 PVC-3120

胴板名称	(1) 管側胴板		
材料	SM50B (SM490B) *		
最高使用圧力	P	(MPa)	0.78
最高使用温度		(°C)	50
胴の内径	$D_i$	(mm)	2200.00
許容引張応力	S	(MPa)	123
継手効率	$\eta$		0.70
継手の種類	突合せ両側溶接		
放射線検査の有無	無し		
必要厚さ	$t_1$	(mm)	3.00
必要厚さ	$t_2$	(mm)	10.02
$t_1, t_2$ の大きい値	t	(mm)	10.02
呼び厚さ	$t_{s0}$	(mm)	20.00
最小厚さ	$t_s$	(mm)	
評価： $t_s \geq t$ ，よって十分である。			

注記\*：SM490B 相当

容器の胴の厚さの計算

設計・建設規格 PVC-3120

胴板名称	(2) 胴側胴板		
材料	SM50B (SM490B) *		
最高使用圧力	P	(MPa)	1.37
最高使用温度		(°C)	70
胴の内径	$D_i$	(mm)	2200.00
許容引張応力	S	(MPa)	123
継手効率	$\eta$		1.00
継手の種類	突合せ両側溶接		
放射線検査の有無	有り		
必要厚さ	$t_1$	(mm)	3.00
必要厚さ	$t_2$	(mm)	12.34
$t_1, t_2$ の大きい値	t	(mm)	12.34
呼び厚さ	$t_{s0}$	(mm)	20.00
最小厚さ	$t_s$	(mm)	
評価： $t_s \geq t$ ，よって十分である。			

注記\*：SM490B 相当

2.2 容器の鏡板の厚さの計算

(イ) 設計・建設規格 PVC-3210

鏡板の形状

鏡板名称	(1) 管側鏡板
鏡板の内面における長径 $D_{iL}$ (mm)	2200.00
鏡板の内面における短径の1/2 $h$ (mm)	550.00
長径と短径の比 $D_{iL}/(2 \cdot h)$	2.00
評価： $D_{iL}/(2 \cdot h) \leq 2$ , よって半だ円形鏡板である。	

(ロ) 設計・建設規格 PVC-3220

鏡板の厚さ

鏡板名称	(1) 管側鏡板
材料	SM50B (SM490B) *
最高使用圧力 $P$ (MPa)	0.78
最高使用温度 (°C)	50
胴の内径 $D_i$ (mm)	2200.00
半だ円形鏡板の形状による係数 $K$	1.00
許容引張応力 $S$ (MPa)	123
継手効率 $\eta$	1.00
継手の種類	継手無し
放射線検査の有無	—
必要厚さ $t_1$ (mm)	7.01
必要厚さ $t_2$ (mm)	6.98
$t_1, t_2$ の大きい値 $t$ (mm)	7.01
呼び厚さ $t_{c.o.}$ (mm)	20.00
最小厚さ $t_c$ (mm)	
評価： $t_c \geq t$ , よって十分である。	

注記\* : SM490B 相当

2.3 容器の平板の厚さの計算

(イ) 告示第501号第34条第1項  
取付け方法及び穴の有無

平板名称	(1) 管側平板
平板の取付け方法	(k)
平板の穴の有無	有り
平板の径	d (mm) 2280.00
穴の径	d <sub>h</sub> (mm) 199.90
評価: d <sub>h</sub> ≤ d/2, よって「基本方針」2.8 (3) c.により計算を行い, 穴の補強計算は行わない。	

(ロ) 告示第501号第34条第1項及び第2項  
(JIS B 8265 附属書3適用)  
平板の厚さ

平板名称	(1) 管側平板
平板材料	SGV49 (SGV480) *
ボルト材料	SNB7 (直径63mm以下)
ガスケット材料	セルフシーリングガスケット (ゴム)
ガスケット厚さ	(mm) —
ガスケット座面の形状	—
最高使用圧力	P (MPa) 0.78
最高使用温度	(°C) 50
平板の許容引張応力	S (MPa) 120
ボルトの許容引張応力	常温(ガスケット締付時) S <sub>a</sub> (MPa) 173
	最高使用温度(使用状態) S <sub>b</sub> (MPa) 173
ボルト中心円の直径	C (mm) 2380.00
ボルト呼び	M30
ボルト本数	n 60
ボルト谷径	d <sub>b</sub> (mm) 26.752
実際のボルト総有効断面積	A <sub>b</sub> (mm <sup>2</sup> ) 3.373×10 <sup>4</sup>
ガスケット接触面の外径	G <sub>s</sub> (mm) —
ガスケット接触面の幅	(mm) —
ガスケット係数	m —
最小設計締付圧力	y (N/mm <sup>2</sup> ) —
ガスケット座の基本幅	b <sub>o</sub> (mm) —
ガスケット座の有効幅	b (mm) —
平板の径 (ガスケット有効径)	d = G (mm) 2280.00
内圧による全荷重	W = H (N) 3.185×10 <sup>6</sup>
使用状態での最小ボルト荷重	W <sub>m1</sub> (N) 3.185×10 <sup>6</sup>
ガスケット締付最小ボルト荷重	W <sub>m2</sub> (N) —
ボルトの所要総有効断面積	使用状態 A <sub>m1</sub> (mm <sup>2</sup> ) 1.841×10 <sup>4</sup>
	ガスケット締付時 A <sub>m2</sub> (mm <sup>2</sup> ) —
	いずれか大きい値 A <sub>m</sub> (mm <sup>2</sup> ) 1.841×10 <sup>4</sup>
ボルト荷重	使用状態 W <sub>o</sub> (N) 3.185×10 <sup>6</sup>
	ガスケット締付時 W <sub>g</sub> (N) 4.510×10 <sup>6</sup>
	いずれか大きい値 F (N) 4.510×10 <sup>6</sup>
モーメントアーム	h <sub>g</sub> (mm) 50.00
取付け方法による係数	K 0.34
必要厚さ	t (mm) 152.36
呼び厚さ	t <sub>p o</sub> (mm) 177.00
最小厚さ	t <sub>p</sub> (mm) <span style="border: 2px solid black; display: inline-block; width: 100px; height: 15px;"></span>
評価: t <sub>p</sub> ≥ t, よって十分である。	

注記\*: SGV480 相当

容器の平板の厚さの計算

(イ) 告示第501号第34条第1項

取付け方法及び穴の有無

平板名称	(2) 管側ハンドホール蓋
平板の取付け方法	(a)
平板の穴の有無	無し

(ロ) 告示第501号第34条第1項

平板の厚さ

平板名称	(2) 管側ハンドホール蓋
材料	SM50B (SM490B) *
最高使用圧力 P (MPa)	0.78
最高使用温度 (°C)	50
許容引張応力 S (MPa)	123
取付け方法による係数 K	0.20
平板の径 d (mm)	290.00
必要厚さ t (mm)	10.33
呼び厚さ $t_{p.o}$ (mm)	20.00
最小厚さ $t_p$ (mm)	
評価: $t_p \geq t$ , よって十分である。	

注記\*: SM490B 相当

2.4 容器の管板の厚さの計算

(イ) 設計・建設規格 PVC-3510(1)

管穴の中心間距離

管板名称		(1) 管板
管の外径	$d_t$ (mm)	
必要な距離	$z$ (mm)	
管穴の中心間距離	$P_t$ (mm)	32.00
評価： $P_t \geq z$ ，よって十分である。		

(ロ) 設計・建設規格 PVC-3510(2)

管板の厚さ

管板名称		(1) 管板
材料		SGV49 (SGV480) *1
最高使用圧力	$P$ (MPa)	1.37
最高使用温度	(°C)	70
パッキンの中心円の径又は胴の内径	$D$ (mm)	2200.00
胴の厚さ	$t_s$ (mm)	
管及び管板の支え方による係数	$F$	1.00 (伝熱管の形式：直管)
管板の支え方		胴側胴と一体である。( $t_s/D =$ <input type="text"/> )
任意の管の中心が囲む面積	$A$ (mm <sup>2</sup> )	$3.568 \times 10^6$
面積Aの周のうち穴の径以外の部分の長さ	$L$ (mm)	1360.19
許容引張応力	$S$ (MPa)	120
必要厚さ	$t_1$ (mm)	117.54
必要厚さ	$t_2$ (mm)	35.24
$t_1, t_2, 10$ の大きい値	$t$ (mm)	117.54
呼び厚さ	$t_{bo}$ (mm)	125.00*2
最小厚さ	$t_b$ (mm)	
評価： $t_b \geq t$ ，よって十分である。		

注記\*1：SGV480 相当

\*2：銅合金クラッドは含まない。

2.5 容器の管台の厚さの計算

設計・建設規格 PVC-3610

管台名称	(1) 管側入口		
材料	SFVC2B		
最高使用圧力	P	(MPa)	0.78
最高使用温度		(°C)	50
管台の外径	D <sub>o</sub>	(mm)	508.00
許容引張応力	S	(MPa)	120
継手効率	$\eta$		1.00
継手の種類	継手無し		
放射線検査の有無	—		
必要厚さ	t <sub>1</sub>	(mm)	1.65
必要厚さ	t <sub>3</sub>	(mm)	—
t <sub>1</sub> , t <sub>3</sub> の大きい値	t	(mm)	1.65
呼び厚さ	t <sub>no</sub>	(mm)	9.50
最小厚さ	t <sub>n</sub>	(mm)	
評価：t <sub>n</sub> ≥ t, よって十分である。			

K6 ① VI-3-3-3-5-1-1-1 (1) R0

容器の管台の厚さの計算

設計・建設規格 PVC-3610

管台名称	(2) 管側出口		
材料	SFVC2B		
最高使用圧力	P	(MPa)	0.78
最高使用温度		(°C)	50
管台の外径	D <sub>o</sub>	(mm)	508.00
許容引張応力	S	(MPa)	120
継手効率	$\eta$		1.00
継手の種類	継手無し		
放射線検査の有無	—		
必要厚さ	t <sub>1</sub>	(mm)	1.65
必要厚さ	t <sub>3</sub>	(mm)	—
t <sub>1</sub> , t <sub>3</sub> の大きい値	t	(mm)	1.65
呼び厚さ	t <sub>no</sub>	(mm)	9.50
最小厚さ	t <sub>n</sub>	(mm)	
評価：t <sub>n</sub> ≥ t, よって十分である。			

K6 ① VI-3-3-3-5-1-1-1 (1) R0

容器の管台の厚さの計算

設計・建設規格 PVC-3610

管台名称	(3) 管側ベント		
材料	STS42-S (STS410-S) *		
最高使用圧力	P	(MPa)	0.78
最高使用温度		(°C)	50
管台の外径	D <sub>o</sub>	(mm)	60.50
許容引張応力	S	(MPa)	103
継手効率	$\eta$		1.00
継手の種類	継手無し		
放射線検査の有無	—		
必要厚さ	t <sub>1</sub>	(mm)	0.23
必要厚さ	t <sub>3</sub>	(mm)	2.40
t <sub>1</sub> , t <sub>3</sub> の大きい値	t	(mm)	2.40
呼び厚さ	t <sub>no</sub>	(mm)	5.50
最小厚さ	t <sub>n</sub>	(mm)	
評価：t <sub>n</sub> ≥ t, よって十分である。			

注記\* : STS410-S 相当

容器の管台の厚さの計算

設計・建設規格 PVC-3610

管台名称	(4) 管側ドレン		
材料	STS42-S (STS410-S) *		
最高使用圧力	P	(MPa)	0.78
最高使用温度		(°C)	50
管台の外径	D <sub>o</sub>	(mm)	60.50
許容引張応力	S	(MPa)	103
継手効率	$\eta$		1.00
継手の種類	継手無し		
放射線検査の有無	—		
必要厚さ	t <sub>1</sub>	(mm)	0.23
必要厚さ	t <sub>3</sub>	(mm)	2.40
t <sub>1</sub> , t <sub>3</sub> の大きい値	t	(mm)	2.40
呼び厚さ	t <sub>no</sub>	(mm)	5.50
最小厚さ	t <sub>n</sub>	(mm)	
評価：t <sub>n</sub> ≥ t, よって十分である。			

注記\* : STS410-S 相当

容器の管台の厚さの計算

設計・建設規格 PVC-3610

管台名称	(5) 管側逃がし弁		
材料	STS42-S (STS410-S) *		
最高使用圧力	P	(MPa)	0.78
最高使用温度		(°C)	50
管台の外径	D <sub>o</sub>	(mm)	60.50
許容引張応力	S	(MPa)	103
継手効率	$\eta$		1.00
継手の種類	継手無し		
放射線検査の有無	—		
必要厚さ	t <sub>1</sub>	(mm)	0.23
必要厚さ	t <sub>3</sub>	(mm)	2.40
t <sub>1</sub> , t <sub>3</sub> の大きい値	t	(mm)	2.40
呼び厚さ	t <sub>no</sub>	(mm)	5.50
最小厚さ	t <sub>n</sub>	(mm)	
評価：t <sub>n</sub> ≥ t, よって十分である。			

注記\* : STS410-S 相当

容器の管台の厚さの計算

設計・建設規格 PVC-3610

管台名称	(6) 管側ハンドホール		
材料	STS42-S (STS410-S) *		
最高使用圧力	P	(MPa)	0.78
最高使用温度		(°C)	50
管台の外径	D <sub>o</sub>	(mm)	216.30
許容引張応力	S	(MPa)	103
継手効率	$\eta$		1.00
継手の種類	継手無し		
放射線検査の有無	—		
必要厚さ	t <sub>1</sub>	(mm)	0.82
必要厚さ	t <sub>3</sub>	(mm)	3.80
t <sub>1</sub> , t <sub>3</sub> の大きい値	t	(mm)	3.80
呼び厚さ	t <sub>no</sub>	(mm)	8.20
最小厚さ	t <sub>n</sub>	(mm)	
評価：t <sub>n</sub> ≥ t, よって十分である。			

注記\* : STS410-S 相当

容器の管台の厚さの計算

設計・建設規格 PVC-3610

管台名称	(7) 胴側入口		
材料	SM41C (SM400C) *		
最高使用圧力	P	(MPa)	1.37
最高使用温度		(°C)	70
管台の外径	D <sub>o</sub>	(mm)	457.20
許容引張応力	S	(MPa)	100
継手効率	$\eta$		0.70
継手の種類	突合せ両側溶接		
放射線検査の有無	無し		
必要厚さ	t <sub>1</sub>	(mm)	4.44
必要厚さ	t <sub>3</sub>	(mm)	—
t <sub>1</sub> , t <sub>3</sub> の大きい値	t	(mm)	4.44
呼び厚さ	t <sub>no</sub>	(mm)	9.50
最小厚さ	t <sub>n</sub>	(mm)	
評価：t <sub>n</sub> ≥ t, よって十分である。			

注記\* : SM400C 相当

容器の管台の厚さの計算

設計・建設規格 PVC-3610

管台名称	(8) 胴側出口		
材料	SM41C (SM400C) *		
最高使用圧力	P	(MPa)	1.37
最高使用温度		(°C)	70
管台の外径	D <sub>o</sub>	(mm)	457.20
許容引張応力	S	(MPa)	100
継手効率	$\eta$		0.70
継手の種類	突合せ両側溶接		
放射線検査の有無	無し		
必要厚さ	t <sub>1</sub>	(mm)	4.44
必要厚さ	t <sub>3</sub>	(mm)	—
t <sub>1</sub> , t <sub>3</sub> の大きい値	t	(mm)	4.44
呼び厚さ	t <sub>no</sub>	(mm)	9.50
最小厚さ	t <sub>n</sub>	(mm)	
評価：t <sub>n</sub> ≥ t, よって十分である。			

注記\* : SM400C 相当

容器の管台の厚さの計算

設計・建設規格 PVC-3610

管台名称			(9) 伝熱管
材料			C6871TS-0
最高使用圧力	P	(MPa)	0.78
外面に受ける最高の圧力	$P_e$	(MPa)	1.37
最高使用温度			70
管台の外径	$D_o$	(mm)	
許容引張応力	S	(MPa)	81
継手効率	$\eta$		1.00
継手の種類			継手無し
放射線検査の有無			—
必要厚さ	$t_1$	(mm)	0.13
必要厚さ	$t_2$	(mm)	0.77
$t_1, t_2$ の大きい値	t	(mm)	0.77
呼び厚さ	$t_{t.o}$	(mm)	
最小厚さ	$t_t$	(mm)	
評価： $t_t \geq t$ ，よって十分である。			

K6 ① VI-3-3-3-5-1-1(1) R0

2.6 容器の補強を要しない穴の最大径の計算

設計・建設規格 PVC-3150 (2)

胴板名称			(1) 管側胴板
材料			SM50B (SM490B) *
最高使用圧力	P	(MPa)	0.78
最高使用温度		(°C)	50
胴の外径	D	(mm)	2240.00
許容引張応力	S	(MPa)	123
胴板の最小厚さ	$t_s$	(mm)	
継手効率	$\eta$		1.00
継手の種類			継手無し
放射線検査の有無			—
$d_{r1} = (D - 2 \cdot t_s) / 4$		(mm)	
6l, $d_{r1}$ の小さい値		(mm)	
K			
$D \cdot t_s$		(mm <sup>2</sup> )	
200, $d_{r2}$ の小さい値		(mm)	200.00
補強を要しない穴の最大径		(mm)	200.00
評価：補強の計算を要する穴の名称			管側入口 (2.7(1)) 管側出口 (2.7(2))

注記\* : SM490B 相当

容器の補強を要しない穴の最大径の計算  
 設計・建設規格 PVC-3150(2)

胴板名称			(2) 胴側胴板
材料			SM50B (SM490B) *
最高使用圧力	P	(MPa)	1.37
最高使用温度		(°C)	70
胴の外径	D	(mm)	2240.00
許容引張応力	S	(MPa)	123
胴板の最小厚さ	$t_s$	(mm)	
継手効率	$\eta$		1.00
継手の種類			継手無し
放射線検査の有無			—
$d_{r1} = (D - 2 \cdot t_s) / 4$		(mm)	
61, $d_{r1}$ の小さい値		(mm)	
K			
$D \cdot t_s$		(mm <sup>2</sup> )	
200, $d_{r2}$ の小さい値		(mm)	169.69
補強を要しない穴の最大径		(mm)	169.69
評価：補強の計算を要する穴の名称			胴側入口(2.7(3)) 胴側出口(2.7(4))

注記\*：SM490B 相当

容器の補強を要しない穴の最大径の計算  
 設計・建設規格 PVC-3230(2)

鏡板名称			(3) 管側鏡板
材料			SM50B (SM490B) *1
最高使用圧力	P	(MPa)	0.78
最高使用温度		(°C)	50
鏡板のフランジ部の外径	D	(mm)	2240.00
許容引張応力	S	(MPa)	123
鏡板の最小厚さ	$t_c$	(mm)	
継手効率	$\eta$		1.00
継手の種類			継手無し
放射線検査の有無			—
$d_{r1} = (D - 2 \cdot t_c) / 4$		(mm)	
6l, $d_{r1}$ の小さい値		(mm)	
K			
$D \cdot t_c$		(mm <sup>2</sup> )	
200, $d_{r2}$ の小さい値		(mm)	200.00
補強を要しない穴の最大径		(mm)	200.00
評価：補強の計算を要する穴の名称			管側ハンドホール*2 (2.7(5))

注記\*1：SM490B 相当

\*2：管台が最小厚さとなる場合、穴径は補強を要しない穴の最大径を超える。

2.7 容器の穴の補強計算

設計・建設規格 PVC-3160

参照附図 WELD-4

部材名称	(1) 管側入口		
胴板材料	SM50B (SM490B) *		
管台材料	SFVC2B		
最高使用圧力	P	(MPa)	0.78
最高使用温度		(°C)	50
胴板の許容引張応力	$S_s$	(MPa)	123
管台の許容引張応力	$S_n$	(MPa)	120
穴の径	d	(mm)	
管台が取り付く穴の径	$d_w$	(mm)	508.00
胴板の最小厚さ	$t_s$	(mm)	
管台の最小厚さ	$t_n$	(mm)	
胴板の継手効率	$\eta$		1.00
係数	F		1.00
胴の内径	$D_i$	(mm)	2200.00
胴板の計算上必要な厚さ	$t_{sr}$	(mm)	7.01
管台の計算上必要な厚さ	$t_{nr}$	(mm)	
穴の補強に必要な面積	$A_r$	(mm <sup>2</sup> )	
補強の有効範囲	$X_1$	(mm)	
補強の有効範囲	$X_2$	(mm)	
補強の有効範囲	X	(mm)	
補強の有効範囲	$Y_1$	(mm)	
管台の外径	$D_{on}$	(mm)	508.00
溶接寸法	$L_1$	(mm)	8.50
胴板の有効補強面積	$A_1$	(mm <sup>2</sup> )	
管台の有効補強面積	$A_2$	(mm <sup>2</sup> )	
すみ肉溶接部の有効補強面積	$A_3$	(mm <sup>2</sup> )	72.25
補強に有効な総面積	$A_0$	(mm <sup>2</sup> )	
評価： $A_0 > A_r$ ，よって十分である。			

注記\*：SM490B 相当

部材名称	(1) 管側入口
大きい穴の補強	
補強を要する穴の限界径 $d_j$ (mm)	733.33
評価： $d \leq d_j$ ，よって大きい穴の補強計算は必要ない。	
溶接部にかかる荷重 $W_1$ (N)	
溶接部にかかる荷重 $W_2$ (N)	
溶接部の負うべき荷重 $W$ (N)	
評価： $W < 0$ ，よって溶接部の強度計算は必要ない。 以上より十分である。	

容器の穴の補強計算

設計・建設規格 PVC-3160

参照附図 WELD-4

部材名称			(2) 管側出口
胴板材料			SM50B (SM490B) *
管台材料			SFVC2B
最高使用圧力	P	(MPa)	0.78
最高使用温度		(°C)	50
胴板の許容引張応力	$S_s$	(MPa)	123
管台の許容引張応力	$S_n$	(MPa)	120
穴の径	d	(mm)	
管台が取り付く穴の径	$d_w$	(mm)	508.00
胴板の最小厚さ	$t_s$	(mm)	
管台の最小厚さ	$t_n$	(mm)	
胴板の継手効率	$\eta$		1.00
係数	F		1.00
胴の内径	$D_i$	(mm)	2200.00
胴板の計算上必要な厚さ	$t_{sr}$	(mm)	7.01
管台の計算上必要な厚さ	$t_{nr}$	(mm)	
穴の補強に必要な面積	$A_r$	(mm <sup>2</sup> )	
補強の有効範囲	$X_1$	(mm)	
補強の有効範囲	$X_2$	(mm)	
補強の有効範囲	X	(mm)	
補強の有効範囲	$Y_1$	(mm)	
管台の外径	$D_{on}$	(mm)	508.00
溶接寸法	$L_1$	(mm)	8.50
胴板の有効補強面積	$A_1$	(mm <sup>2</sup> )	
管台の有効補強面積	$A_2$	(mm <sup>2</sup> )	
すみ肉溶接部の有効補強面積	$A_3$	(mm <sup>2</sup> )	72.25
補強に有効な総面積	$A_0$	(mm <sup>2</sup> )	
評価： $A_0 > A_r$ ，よって十分である。			

注記\*：SM490B 相当

部材名称	(2) 管側出口
大きい穴の補強	
補強を要する穴の限界径 $d_j$ (mm)	733.33
評価： $d \leq d_j$ ，よって大きい穴の補強計算は必要ない。	
溶接部にかかる荷重 $W_1$ (N)	
溶接部にかかる荷重 $W_2$ (N)	
溶接部の負うべき荷重 $W$ (N)	
評価： $W < 0$ ，よって溶接部の強度計算は必要ない。 以上より十分である。	

容器の穴の補強計算

設計・建設規格 PVC-3160

参照附図 WELD-16

部材名称	(3) 胴側入口		
胴板材料	SM50B (SM490B) *1		
管台材料	SM41C (SM400C) *2		
強め板材料	SM50B (SM490B) *1		
最高使用圧力	P	(MPa)	1.37
最高使用温度		(°C)	70
胴板の許容引張応力	$S_s$	(MPa)	123
管台の許容引張応力	$S_n$	(MPa)	100
強め板の許容引張応力	$S_e$	(MPa)	123
穴の径	d	(mm)	
管台が取り付く穴の径	$d_w$	(mm)	461.20
胴板の最小厚さ	$t_s$	(mm)	
管台の最小厚さ	$t_n$	(mm)	
胴板の継手効率	$\eta$		1.00
係数	F		1.00
胴の内径	$D_i$	(mm)	2200.00
胴板の計算上必要な厚さ	$t_{sr}$	(mm)	12.34
管台の計算上必要な厚さ	$t_{nr}$	(mm)	
穴の補強に必要な面積	$A_r$	(mm <sup>2</sup> )	
補強の有効範囲	$X_1$	(mm)	
補強の有効範囲	$X_2$	(mm)	
補強の有効範囲	X	(mm)	
補強の有効範囲	$Y_1$	(mm)	
強め板の最小厚さ	$t_e$	(mm)	
強め板の外径	$B_e$	(mm)	800.00
管台の外径	$D_{on}$	(mm)	457.20
溶接寸法	$L_1$	(mm)	8.50
溶接寸法	$L_2$	(mm)	6.80
胴板の有効補強面積	$A_1$	(mm <sup>2</sup> )	
管台の有効補強面積	$A_2$	(mm <sup>2</sup> )	
すみ肉溶接部の有効補強面積	$A_3$	(mm <sup>2</sup> )	118.5
強め板の有効補強面積	$A_4$	(mm <sup>2</sup> )	
補強に有効な総面積	$A_0$	(mm <sup>2</sup> )	
評価： $A_0 > A_r$ ，よって十分である。			

注記\*1：SM490B 相当

\*2：SM400C 相当

部材名称	(3) 胴側入口	
大きい穴の補強		
補強を要する穴の限界径 $d_j$ (mm)	733.33	
評価： $d \leq d_j$ ，よって大きい穴の補強計算は必要ない。		
溶接部にかかる荷重 $W_1$ (N)		
溶接部にかかる荷重 $W_2$ (N)		
溶接部の負うべき荷重 $W$ (N)		
すみ肉溶接の許容せん断応力 $S_{w1}$ (MPa)	56	
突合せ溶接の許容せん断応力 $S_{w2}$ (MPa)	68	
突合せ溶接の許容引張応力 $S_{w3}$ (MPa)	86	
管台壁の許容せん断応力 $S_{w4}$ (MPa)	70	
応力除去の有無	無し	
すみ肉溶接の許容せん断応力係数 $F_1$	0.46	
突合せ溶接の許容せん断応力係数 $F_2$	0.56	
突合せ溶接の許容引張応力係数 $F_3$	0.70	
管台壁の許容せん断応力係数 $F_4$	0.70	
すみ肉溶接部のせん断力 $W_{e1}$ (N)	$3.418 \times 10^5$	
すみ肉溶接部のせん断力 $W_{e3}$ (N)	$4.785 \times 10^5$	
突合せ溶接部のせん断力 $W_{e4}$ (N)	$9.767 \times 10^4$	
突合せ溶接部のせん断力 $W_{e6}$ (N)	$1.105 \times 10^6$	
突合せ溶接部のせん断力 $W_{e7}$ (N)	$1.115 \times 10^6$	
突合せ溶接部の引張力 $W_{e8}$ (N)		
突合せ溶接部の引張力 $W_{e9}$ (N)		
管台のせん断力 $W_{e10}$ (N)	$3.806 \times 10^5$	
予想される破断箇所の強さ $W_{ebp1}$ (N)	$2.552 \times 10^6$	
予想される破断箇所の強さ $W_{ebp2}$ (N)	$1.593 \times 10^6$	
予想される破断箇所の強さ $W_{ebp3}$ (N)	$1.681 \times 10^6$	
予想される破断箇所の強さ $W_{ebp4}$ (N)	$9.568 \times 10^5$	
予想される破断箇所の強さ $W_{ebp5}$ (N)	$2.230 \times 10^6$	
予想される破断箇所の強さ $W_{ebp6}$ (N)	$7.224 \times 10^5$	
評価： $W_{ebp1} \geq W$ ， $W_{ebp2} \geq W$ ， $W_{ebp3} \geq W$ ， $W_{ebp4} \geq W$ ， $W_{ebp5} \geq W$ ， $W_{ebp6} \geq W$ 以上より十分である。		

容器の穴の補強計算

設計・建設規格 PVC-3160

参照附図 WELD-16

部材名称	(4) 胴側出口		
胴板材料	SM50B (SM490B) *1		
管台材料	SM41C (SM400C) *2		
強め板材料	SM50B (SM490B) *1		
最高使用圧力	P	(MPa)	1.37
最高使用温度		(°C)	70
胴板の許容引張応力	$S_s$	(MPa)	123
管台の許容引張応力	$S_n$	(MPa)	100
強め板の許容引張応力	$S_e$	(MPa)	123
穴の径	d	(mm)	
管台が取り付く穴の径	$d_w$	(mm)	461.20
胴板の最小厚さ	$t_s$	(mm)	
管台の最小厚さ	$t_n$	(mm)	
胴板の継手効率	$\eta$		1.00
係数	F		1.00
胴の内径	$D_i$	(mm)	2200.00
胴板の計算上必要な厚さ	$t_{sr}$	(mm)	12.34
管台の計算上必要な厚さ	$t_{nr}$	(mm)	
穴の補強に必要な面積	$A_r$	(mm <sup>2</sup> )	
補強の有効範囲	$X_1$	(mm)	
補強の有効範囲	$X_2$	(mm)	
補強の有効範囲	X	(mm)	
補強の有効範囲	$Y_1$	(mm)	
強め板の最小厚さ	$t_e$	(mm)	
強め板の外径	$B_e$	(mm)	800.00
管台の外径	$D_{on}$	(mm)	457.20
溶接寸法	$L_1$	(mm)	8.50
溶接寸法	$L_2$	(mm)	6.80
胴板の有効補強面積	$A_1$	(mm <sup>2</sup> )	
管台の有効補強面積	$A_2$	(mm <sup>2</sup> )	
すみ肉溶接部の有効補強面積	$A_3$	(mm <sup>2</sup> )	118.5
強め板の有効補強面積	$A_4$	(mm <sup>2</sup> )	
補強に有効な総面積	$A_0$	(mm <sup>2</sup> )	
評価： $A_0 > A_r$ ，よって十分である。			

注記\*1：SM490B 相当

\*2：SM400C 相当

部材名称	(4) 胴側出口	
大きい穴の補強		
補強を要する穴の限界径 $d_j$ (mm)	733.33	
評価： $d \leq d_j$ ，よって大きい穴の補強計算は必要ない。		
溶接部にかかる荷重 $W_1$ (N)		
溶接部にかかる荷重 $W_2$ (N)		
溶接部の負うべき荷重 $W$ (N)		
すみ肉溶接の許容せん断応力 $S_{w1}$ (MPa)	56	
突合せ溶接の許容せん断応力 $S_{w2}$ (MPa)	68	
突合せ溶接の許容引張応力 $S_{w3}$ (MPa)	86	
管台壁の許容せん断応力 $S_{w4}$ (MPa)	70	
応力除去の有無	無し	
すみ肉溶接の許容せん断応力係数 $F_1$	0.46	
突合せ溶接の許容せん断応力係数 $F_2$	0.56	
突合せ溶接の許容引張応力係数 $F_3$	0.70	
管台壁の許容せん断応力係数 $F_4$	0.70	
すみ肉溶接部のせん断力 $W_{e1}$ (N)	$3.418 \times 10^5$	
すみ肉溶接部のせん断力 $W_{e3}$ (N)	$4.785 \times 10^5$	
突合せ溶接部のせん断力 $W_{e4}$ (N)	$9.767 \times 10^4$	
突合せ溶接部のせん断力 $W_{e6}$ (N)	$1.105 \times 10^6$	
突合せ溶接部のせん断力 $W_{e7}$ (N)	$1.115 \times 10^6$	
突合せ溶接部の引張力 $W_{e8}$ (N)		
突合せ溶接部の引張力 $W_{e9}$ (N)		
管台のせん断力 $W_{e10}$ (N)	$3.806 \times 10^5$	
予想される破断箇所の強さ $W_{ebp1}$ (N)	$2.552 \times 10^6$	
予想される破断箇所の強さ $W_{ebp2}$ (N)	$1.593 \times 10^6$	
予想される破断箇所の強さ $W_{ebp3}$ (N)	$1.681 \times 10^6$	
予想される破断箇所の強さ $W_{ebp4}$ (N)	$9.568 \times 10^5$	
予想される破断箇所の強さ $W_{ebp5}$ (N)	$2.230 \times 10^6$	
予想される破断箇所の強さ $W_{ebp6}$ (N)	$7.224 \times 10^5$	
評価： $W_{ebp1} \geq W$ ， $W_{ebp2} \geq W$ ， $W_{ebp3} \geq W$ ， $W_{ebp4} \geq W$ ， $W_{ebp5} \geq W$ ， $W_{ebp6} \geq W$ 以上より十分である。		

容器の穴の補強計算

設計・建設規格 PVC-3240

参照附図 WELD-34

部材名称	(5) 管側ハンドホール		
鏡板材料	SM50B (SM490B) *1		
管台材料	STS42-S (STS410-S) *2		
最高使用圧力	P	(MPa)	0.78
最高使用温度		(°C)	50
鏡板の許容引張応力	$S_c$	(MPa)	123
管台の許容引張応力	$S_n$	(MPa)	103
穴の径	d	(mm)	
管台が取り付く穴の径	$d_w$	(mm)	225.66
鏡板の最小厚さ	$t_c$	(mm)	
管台の最小厚さ	$t_n$	(mm)	
鏡板の継手効率	$\eta$		1.00
係数	F		1.00
鏡板の内面における長径の $K_1$ 倍	R	(mm)	1980.00
鏡板の内面における長径	$D_{iL}$	(mm)	2200.00
鏡板の内面における短径	$D_{iS}$	(mm)	1100.00
長径と短径の比	$D_{iL}/D_{iS}$		2.00
係数	$K_1$		0.90
鏡板の計算上必要な厚さ	$t_{cr}$	(mm)	6.29
管台の計算上必要な厚さ	$t_{nr}$	(mm)	
穴の補強に必要な面積	$A_r$	(mm <sup>2</sup> )	
補強の有効範囲	$X_1$	(mm)	
補強の有効範囲	$X_2$	(mm)	
補強の有効範囲	X	(mm)	
補強の有効範囲	$Y_1$	(mm)	
管台の外径	$D_{on}$	(mm)	216.30
溶接寸法	$L_1$	(mm)	8.50
鏡板の有効補強面積	$A_1$	(mm <sup>2</sup> )	
管台の有効補強面積	$A_2$	(mm <sup>2</sup> )	
すみ肉溶接部の有効補強面積	$A_3$	(mm <sup>2</sup> )	72.25
補強に有効な総面積	$A_0$	(mm <sup>2</sup> )	
評価： $A_0 > A_r$ ，よって十分である。			

注記\*1：SM490B 相当

\*2：STS410-S 相当

部材名称	(5) 管側ハンドホール	
大きい穴の補強		
補強を要する穴の限界径 $d_j$ (mm)	733.33	
評価： $d \leq d_j$ ，よって大きい穴の補強計算は必要ない。		
溶接部にかかる荷重 $W_1$ (N)		
溶接部にかかる荷重 $W_2$ (N)		
溶接部の負うべき荷重 $W$ (N)		
評価： $W < 0$ ，よって溶接部の強度計算は必要ない。 以上より十分である。		

2.8 容器のフランジの計算

設計・建設規格 PVC-3710

(J I S B 8 2 6 5 附属書 3 適用)

(内圧を受けるフランジ)

参照附图 F L A N G E - 2 一体形フランジ

フランジ名称		(1) 管側フランジ	
フランジ材料		SGV49 (SGV480) *1	
胴又は管台材料		SM50B (SM490B) *2	
ボルト材料		SNB7 (直径 63mm 以下)	
ガスケット材料		セルフシーリングガスケット (ゴム)	
ガスケット厚さ (mm)		—	
ガスケット座面の形状		—	
最高使用圧力 P (MPa)		0.78	
許容引張応力	温度条件 (°C)	最高使用温度 (使用状態) (50)	常温 (ガスケット締付時) (20)
	ボルト (MPa)	$\sigma_b = 173$	$\sigma_a = 173$
	フランジ (MPa)	$\sigma_f = 120$	$\sigma_{fa} = 120$
	胴又は管台 (MPa)	$\sigma_n = 123$	$\sigma_{na} = 123$
フランジの外径 A (mm)	2450.00		
フランジの内径 B (mm)	2200.00		
ボルト中心円の直径 C (mm)	2380.00		
ガスケット有効径 G (mm)	2280.00		
ハブ先端の厚さ $g_o$ (mm)	20.00		
フランジ背面のハブの厚さ $g_1$ (mm)	40.00		
ハブの長さ h (mm)	60.00		
ボルト呼び	M30		
ボルト本数 n	60		
ボルト谷径 $d_b$ (mm)	26.752		
ガスケット接触面の外径 $G_s$ (mm)	—		
ガスケット接触面の幅 N (mm)	—		
ガスケット係数 m	—		
最小設計締付圧力 y (N/mm <sup>2</sup> )	—		
ガスケット座の基本幅 $b_o$ (mm)	—		
ガスケット座の有効幅 b (mm)	—		
内圧による全荷重 H (N)	$3.185 \times 10^6$		
ガスケットに加える圧縮力 $H_p$ (N)	—		
使用状態での最小ボルト荷重 $W_{m1}$ (N)	$3.185 \times 10^6$		
ガスケット締付最小ボルト荷重 $W_{m2}$ (N)	—		
ボルトの所要総有効断面積	使用状態 $A_{m1}$ (mm <sup>2</sup> )	$1.841 \times 10^4$	
	ガスケット締付時 $A_{m2}$ (mm <sup>2</sup> )	—	
	いずれか大きい値 $A_m$ (mm <sup>2</sup> )	$1.841 \times 10^4$	
実際のボルト総有効断面積 $A_b$ (mm <sup>2</sup> )	$3.373 \times 10^4$		
評価： $A_b > A_m$ ，よって十分である。			

注記\*1：SGV480 相当

\*2：SM490B 相当

フランジ名称		(1) 管側フランジ		
ボルト荷重	使用状態	$W_o$ (N)	$3.185 \times 10^6$	
	ガスケット締付時	$W_g$ (N)	$4.510 \times 10^6$	
距離		R (mm)	50.00	
荷重		(N)	$H_D = 2.965 \times 10^6$	
			$H_G = -$	
			$H_T = 2.196 \times 10^5$	
モーメントアーム		(mm)	$h_D = 70.00$	
			$h_G = 50.00$	
			$h_T = 70.00$	
モーメント		(N・mm)	$M_D = 2.076 \times 10^8$	
			$M_G = -$	
			$M_T = 1.537 \times 10^7$	
フランジに作用するモーメント	使用状態	(N・mm)	$M_o = 2.229 \times 10^8$	
	ガスケット締付時	(N・mm)	$M_g = 2.255 \times 10^8$	
形状係数		$h_o$ (mm)	209.76	
係数		$h / h_o$	0.2860	
係数		$g_1 / g$	2.0000	
ハブ応力修正係数		f	2.1494	
係数		F	0.8732	
係数		V	0.3097	
フランジの内外径の比		K	1.1136	
係数		T	1.8723	
係数		U	19.8073	
係数		Y	18.0247	
係数		Z	9.3269	
係数		d ( $\text{mm}^3$ )	$5.3663 \times 10^6$	
係数		e ( $\text{mm}^{-1}$ )	$4.1628 \times 10^{-3}$	
フランジの厚さ		t (mm)	125.00	
係数		L	1.1760	
使用状態におけるフランジの強さ				
応力		(MPa)	計算値	
ハブの軸方向応力	$\sigma_H$		116	
			$1.5 \cdot \sigma_f = 180$	
			$2.5 \cdot \sigma_n = 307$	
フランジの半径方向応力	$\sigma_R$		10	
			$\sigma_f = 120$	
フランジの周方向応力	$\sigma_T$		30	
			$\sigma_f = 120$	
組合せ応力	$(\sigma_H + \sigma_R) / 2$		63	
	$(\sigma_H + \sigma_T) / 2$		73	
			$\sigma_f = 120$	
			$\sigma_f = 120$	
ガスケット締付時のフランジの強さ				
応力		(MPa)	計算値	
ハブの軸方向応力	$\sigma_H$		117	
			$1.5 \cdot \sigma_{fa} = 180$	
			$2.5 \cdot \sigma_{na} = 307$	
フランジの半径方向応力	$\sigma_R$		10	
			$\sigma_{fa} = 120$	
フランジの周方向応力	$\sigma_T$		31	
			$\sigma_{fa} = 120$	
組合せ応力	$(\sigma_H + \sigma_R) / 2$		64	
	$(\sigma_H + \sigma_T) / 2$		74	
			$\sigma_{fa} = 120$	
			$\sigma_{fa} = 120$	
応力の評価:	$\sigma_H \leq \text{Min}(1.5 \cdot \sigma_f, 2.5 \cdot \sigma_n)$ $\sigma_R \leq \sigma_f$ $\sigma_T \leq \sigma_f$ $(\sigma_H + \sigma_R) / 2 \leq \sigma_f$ $(\sigma_H + \sigma_T) / 2 \leq \sigma_f$ 以上より十分である。		$\sigma_H \leq \text{Min}(1.5 \cdot \sigma_{fa}, 2.5 \cdot \sigma_{na})$ $\sigma_R \leq \sigma_{fa}$ $\sigma_T \leq \sigma_{fa}$ $(\sigma_H + \sigma_R) / 2 \leq \sigma_{fa}$ $(\sigma_H + \sigma_T) / 2 \leq \sigma_{fa}$	

(2) 本計算書は、以下の原子炉補機冷却水系熱交換器の強度計算を行うものである。

原子炉補機冷却水系熱交換器C系

## 目次

1. 計算条件	1
1.1 計算部位	1
1.2 設計条件	1
2. 強度計算	2
2.1 容器の胴の厚さの計算	2
2.2 容器の鏡板の厚さの計算	4
2.3 容器の平板の厚さの計算	5
2.4 容器の管板の厚さの計算	7
2.5 容器の管台の厚さの計算	8
2.6 容器の補強を要しない穴の最大径の計算	17
2.7 容器の穴の補強計算	20
2.8 容器のフランジの計算	30

1. 計算条件

1.1 計算部位

概要図に強度計算箇所を示す。

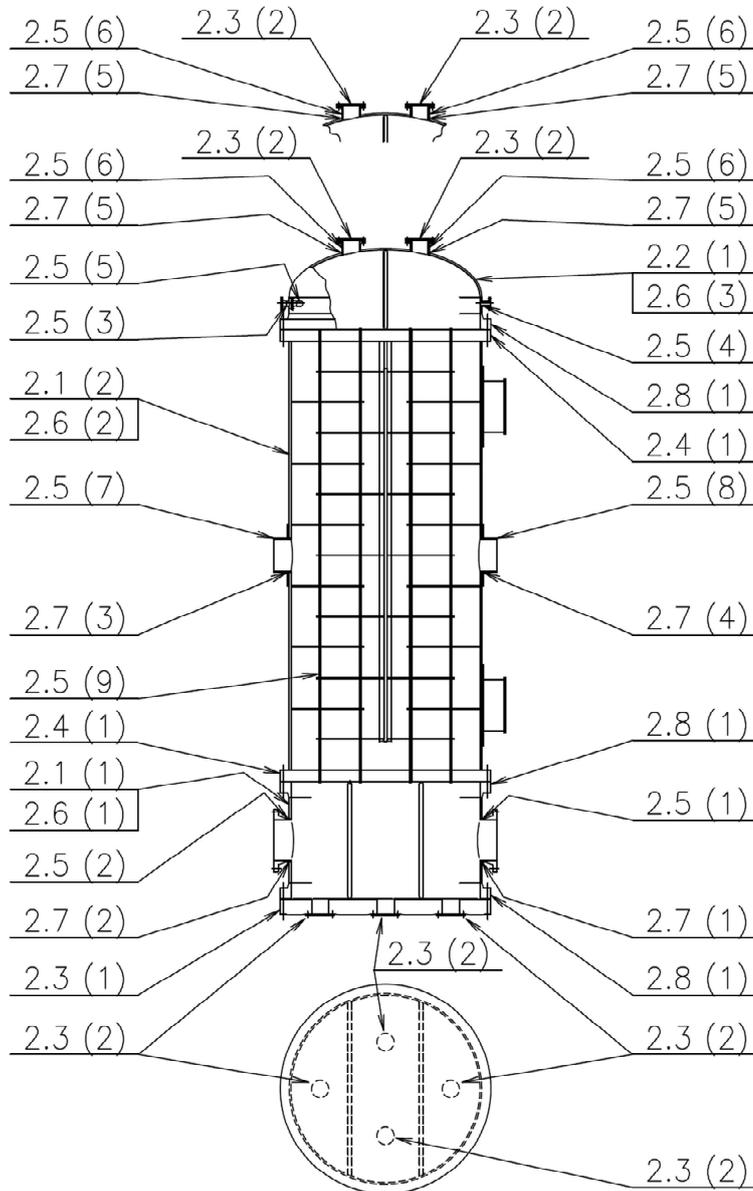


図 1-1 概要図

図中の番号は次ページ以降の  
計算項目番号を示す。

1.2 設計条件

最高使用圧力 (MPa)	管側	0.78
	胴側	1.37
最高使用温度 (°C)	管側	50
	胴側	70

2. 強度計算

2.1 容器の胴の厚さの計算

設計・建設規格 PVC-3120

胴板名称	(1) 管側胴板		
材料	SM50B (SM490B) *		
最高使用圧力	P	(MPa)	0.78
最高使用温度		(°C)	50
胴の内径	$D_i$	(mm)	2200.00
許容引張応力	S	(MPa)	123
継手効率	$\eta$		0.70
継手の種類	突合せ両側溶接		
放射線検査の有無	無し		
必要厚さ	$t_1$	(mm)	3.00
必要厚さ	$t_2$	(mm)	10.02
$t_1, t_2$ の大きい値	t	(mm)	10.02
呼び厚さ	$t_{s0}$	(mm)	20.00
最小厚さ	$t_s$	(mm)	
評価	$t_s \geq t$ , よって十分である。		

注記\* : SM490B 相当

容器の胴の厚さの計算

設計・建設規格 PVC-3120

胴板名称	(2) 胴側胴板		
材料	SM50B (SM490B) *		
最高使用圧力	P	(MPa)	1.37
最高使用温度		(°C)	70
胴の内径	$D_i$	(mm)	2200.00
許容引張応力	S	(MPa)	123
継手効率	$\eta$		1.00
継手の種類	突合せ両側溶接		
放射線検査の有無	有り		
必要厚さ	$t_1$	(mm)	3.00
必要厚さ	$t_2$	(mm)	12.34
$t_1, t_2$ の大きい値	t	(mm)	12.34
呼び厚さ	$t_{s0}$	(mm)	20.00
最小厚さ	$t_s$	(mm)	
評価： $t_s \geq t$ ，よって十分である。			

注記\*：SM490B 相当

2.2 容器の鏡板の厚さの計算

(イ) 設計・建設規格 PVC-3210

鏡板の形状

鏡板名称		(1) 管側鏡板
鏡板の内面における長径	$D_{iL}$ (mm)	2200.00
鏡板の内面における短径の1/2	$h$ (mm)	550.00
長径と短径の比	$D_{iL}/(2 \cdot h)$	2.00
評価： $D_{iL}/(2 \cdot h) \leq 2$ ，よって半だ円形鏡板である。		

(ロ) 設計・建設規格 PVC-3220

鏡板の厚さ

鏡板名称		(1) 管側鏡板
材料		SM50B (SM490B) *
最高使用圧力	$P$ (MPa)	0.78
最高使用温度	(°C)	50
胴の内径	$D_i$ (mm)	2200.00
半だ円形鏡板の形状による係数K		1.00
許容引張応力	$S$ (MPa)	123
継手効率	$\eta$	1.00
継手の種類		継手無し
放射線検査の有無		—
必要厚さ	$t_1$ (mm)	7.01
必要厚さ	$t_2$ (mm)	6.98
$t_1, t_2$ の大きい値	$t$ (mm)	7.01
呼び厚さ	$t_{co}$ (mm)	20.00
最小厚さ	$t_c$ (mm)	
評価： $t_c \geq t$ ，よって十分である。		

注記\*：SM490B 相当

2.3 容器の平板の厚さの計算

(イ) 告示第501号第34条第1項

取付け方法及び穴の有無

平板名称	(1) 管側平板
平板の取付け方法	(k)
平板の穴の有無	有り
平板の径	d (mm) 2280.00
穴の径	d <sub>h</sub> (mm) 199.90
評価：d <sub>h</sub> ≤ d/2, よって「基本方針」2.8 (3) c.により計算を行い、穴の補強計算は行わない。	

(ロ) 告示第501号第34条第1項及び第2項

(JIS B 8265 附属書3適用)

平板の厚さ

平板名称	(1) 管側平板
平板材料	SGV49 (SGV480) *
ボルト材料	SNB7 (直径 63mm 以下)
ガスケット材料	セルフシーリングガスケット (ゴム)
ガスケット厚さ	(mm) —
ガスケット座面の形状	—
最高使用圧力	P (MPa) 0.78
最高使用温度	(°C) 50
平板の許容引張応力	S (MPa) 120
ボルトの許容引張応力	常温(ガスケット締付時) (20°C) S <sub>a</sub> (MPa) 173
	最高使用温度(使用状態) S <sub>b</sub> (MPa) 173
ボルト中心円の直径	C (mm) 2380.00
ボルト呼び	M30
ボルト本数	n 60
ボルト谷径	d <sub>b</sub> (mm) 26.752
実際のボルト総有効断面積	A <sub>b</sub> (mm <sup>2</sup> ) 3.373×10 <sup>4</sup>
ガスケット接触面の外径	G <sub>s</sub> (mm) —
ガスケット接触面の幅	N (mm) —
ガスケット係数	m —
最小設計締付圧力	y (N/mm <sup>2</sup> ) —
ガスケット座の基本幅	b <sub>o</sub> (mm) —
ガスケット座の有効幅	b (mm) —
平板の径 (ガスケット有効径)	d = G (mm) 2280.00
内圧による全荷重	W = H (N) 3.185×10 <sup>6</sup>
使用状態での最小ボルト荷重	W <sub>m1</sub> (N) 3.185×10 <sup>6</sup>
ガスケット締付最小ボルト荷重	W <sub>m2</sub> (N) —
ボルトの所要総有効断面積	使用状態 A <sub>m1</sub> (mm <sup>2</sup> ) 1.841×10 <sup>4</sup>
	ガスケット締付時 A <sub>m2</sub> (mm <sup>2</sup> ) —
	いずれか大きい値 A <sub>m</sub> (mm <sup>2</sup> ) 1.841×10 <sup>4</sup>
ボルト荷重	使用状態 W <sub>o</sub> (N) 3.185×10 <sup>6</sup>
	ガスケット締付時 W <sub>g</sub> (N) 4.510×10 <sup>6</sup>
	いずれか大きい値 F (N) 4.510×10 <sup>6</sup>
モーメントアーム	h <sub>g</sub> (mm) 50.00
取付け方法による係数	K 0.34
必要厚さ	t (mm) 152.36
呼び厚さ	t <sub>p.o</sub> (mm) 177.00
最小厚さ	t <sub>p</sub> (mm) <span style="border: 2px solid black; padding: 2px;">177.00</span>
評価：t <sub>p</sub> ≥ t, よって十分である。	

注記\* : SGV480 相当

容器の平板の厚さの計算

(イ) 告示第501号第34条第1項

取付け方法及び穴の有無

平板名称	(2) 管側ハンドホール蓋
平板の取付け方法	(a)
平板の穴の有無	無し

(ロ) 告示第501号第34条第1項

平板の厚さ

平板名称	(2) 管側ハンドホール蓋
材料	SM50B (SM490B) *
最高使用圧力 P (MPa)	0.78
最高使用温度 (°C)	50
許容引張応力 S (MPa)	123
取付け方法による係数 K	0.20
平板の径 d (mm)	290.00
必要厚さ t (mm)	10.33
呼び厚さ $t_{p.o}$ (mm)	20.00
最小厚さ $t_p$ (mm)	
評価: $t_p \geq t$ , よって十分である。	

注記\*: SM490B 相当

2.4 容器の管板の厚さの計算

(イ) 設計・建設規格 PVC-3510(1)

管穴の中心間距離

管板名称			(1) 管板
管の外径	$d_t$	(mm)	
必要な距離	$z$	(mm)	
管穴の中心間距離	$P_t$	(mm)	32.00
評価： $P_t \geq z$ ，よって十分である。			

(ロ) 設計・建設規格 PVC-3510(2)

管板の厚さ

管板名称			(1) 管板
材料			SGV49 (SGV480) *1
最高使用圧力	$P$	(MPa)	1.37
最高使用温度		(°C)	70
パッキンの中心円の径又は胴の内径	$D$	(mm)	2200.00
胴の厚さ	$t_s$	(mm)	
管及び管板の支え方 による係数	$F$		1.00 (伝熱管の形式：直管)
管板の支え方			胴側胴と一体である。( $t_s/D =$ <input type="text"/> )
任意の管の中心が囲む面積	$A$	(mm <sup>2</sup> )	$3.568 \times 10^6$
面積Aの周のうち穴の 径以外の部分の長さ	$L$	(mm)	1360.19
許容引張応力	$S$	(MPa)	120
必要厚さ	$t_1$	(mm)	117.54
必要厚さ	$t_2$	(mm)	35.24
$t_1, t_2, 10$ の大きい値	$t$	(mm)	117.54
呼び厚さ	$t_{bo}$	(mm)	125.00 *2
最小厚さ	$t_b$	(mm)	
評価： $t_b \geq t$ ，よって十分である。			

注記\*1：SGV480 相当

\*2：銅合金クラッドは含まない。

2.5 容器の管台の厚さの計算

設計・建設規格 PVC-3610

管台名称	(1) 管側入口		
材料	SFVC2B		
最高使用圧力	P	(MPa)	0.78
最高使用温度		(°C)	50
管台の外径	D <sub>o</sub>	(mm)	508.00
許容引張応力	S	(MPa)	120
継手効率	$\eta$		1.00
継手の種類	継手無し		
放射線検査の有無	—		
必要厚さ	t <sub>1</sub>	(mm)	1.65
必要厚さ	t <sub>3</sub>	(mm)	—
t <sub>1</sub> , t <sub>3</sub> の大きい値	t	(mm)	1.65
呼び厚さ	t <sub>no</sub>	(mm)	9.50
最小厚さ	t <sub>n</sub>	(mm)	
評価：t <sub>n</sub> ≥ t, よって十分である。			

K6 ① VI-3-3-3-5-1-1 (2) R0

容器の管台の厚さの計算

設計・建設規格 PVC-3610

管台名称	(2) 管側出口		
材料	SFVC2B		
最高使用圧力	P	(MPa)	0.78
最高使用温度		(°C)	50
管台の外径	D <sub>o</sub>	(mm)	508.00
許容引張応力	S	(MPa)	120
継手効率	$\eta$		1.00
継手の種類	継手無し		
放射線検査の有無	—		
必要厚さ	t <sub>1</sub>	(mm)	1.65
必要厚さ	t <sub>3</sub>	(mm)	—
t <sub>1</sub> , t <sub>3</sub> の大きい値	t	(mm)	1.65
呼び厚さ	t <sub>no</sub>	(mm)	9.50
最小厚さ	t <sub>n</sub>	(mm)	
評価：t <sub>n</sub> ≥ t, よって十分である。			

K6 ① VI-3-3-3-5-1-1 (2) R0

容器の管台の厚さの計算  
設計・建設規格 PVC-3610

管台名称	(3) 管側ベント		
材料	STS42-S (STS410-S) *		
最高使用圧力	P	(MPa)	0.78
最高使用温度		(°C)	50
管台の外径	D <sub>o</sub>	(mm)	60.50
許容引張応力	S	(MPa)	103
継手効率	$\eta$		1.00
継手の種類	継手無し		
放射線検査の有無	—		
必要厚さ	t <sub>1</sub>	(mm)	0.23
必要厚さ	t <sub>3</sub>	(mm)	2.40
t <sub>1</sub> , t <sub>3</sub> の大きい値	t	(mm)	2.40
呼び厚さ	t <sub>no</sub>	(mm)	5.50
最小厚さ	t <sub>n</sub>	(mm)	
評価：t <sub>n</sub> ≥ t, よって十分である。			

注記\* : STS410-S 相当

容器の管台の厚さの計算  
 設計・建設規格 PVC-3610

管台名称	(4) 管側ドレン		
材料	STS42-S (STS410-S) *		
最高使用圧力	P	(MPa)	0.78
最高使用温度		(°C)	50
管台の外径	D <sub>o</sub>	(mm)	60.50
許容引張応力	S	(MPa)	103
継手効率	$\eta$		1.00
継手の種類	継手無し		
放射線検査の有無	—		
必要厚さ	t <sub>1</sub>	(mm)	0.23
必要厚さ	t <sub>3</sub>	(mm)	2.40
t <sub>1</sub> , t <sub>3</sub> の大きい値	t	(mm)	2.40
呼び厚さ	t <sub>no</sub>	(mm)	5.50
最小厚さ	t <sub>n</sub>	(mm)	
評価：t <sub>n</sub> ≥ t, よって十分である。			

注記\* : STS410-S 相当

容器の管台の厚さの計算  
設計・建設規格 PVC-3610

管台名称	(5) 管側逃がし弁		
材料	STS42-S (STS410-S) *		
最高使用圧力	P	(MPa)	0.78
最高使用温度		(°C)	50
管台の外径	D <sub>o</sub>	(mm)	60.50
許容引張応力	S	(MPa)	103
継手効率	$\eta$		1.00
継手の種類	継手無し		
放射線検査の有無	—		
必要厚さ	t <sub>1</sub>	(mm)	0.23
必要厚さ	t <sub>3</sub>	(mm)	2.40
t <sub>1</sub> , t <sub>3</sub> の大きい値	t	(mm)	2.40
呼び厚さ	t <sub>no</sub>	(mm)	5.50
最小厚さ	t <sub>n</sub>	(mm)	
評価：t <sub>n</sub> ≥ t, よって十分である。			

注記\* : STS410-S 相当

容器の管台の厚さの計算  
 設計・建設規格 PVC-3610

管台名称	(6) 管側ハンドホール		
材料	STS42-S (STS410-S) *		
最高使用圧力	P	(MPa)	0.78
最高使用温度		(°C)	50
管台の外径	D <sub>o</sub>	(mm)	216.30
許容引張応力	S	(MPa)	103
継手効率	$\eta$		1.00
継手の種類	継手無し		
放射線検査の有無	—		
必要厚さ	t <sub>1</sub>	(mm)	0.82
必要厚さ	t <sub>3</sub>	(mm)	3.80
t <sub>1</sub> , t <sub>3</sub> の大きい値	t	(mm)	3.80
呼び厚さ	t <sub>no</sub>	(mm)	8.20
最小厚さ	t <sub>n</sub>	(mm)	
評価：t <sub>n</sub> ≥ t, よって十分である。			

注記\* : STS410-S 相当

容器の管台の厚さの計算  
 設計・建設規格 PVC-3610

管台名称	(7) 胴側入口		
材料	SM41C (SM400C) *		
最高使用圧力	P	(MPa)	1.37
最高使用温度		(°C)	70
管台の外径	D <sub>o</sub>	(mm)	406.40
許容引張応力	S	(MPa)	100
継手効率	η		0.70
継手の種類	突合せ両側溶接		
放射線検査の有無	無し		
必要厚さ	t <sub>1</sub>	(mm)	3.95
必要厚さ	t <sub>3</sub>	(mm)	—
t <sub>1</sub> , t <sub>3</sub> の大きい値	t	(mm)	3.95
呼び厚さ	t <sub>no</sub>	(mm)	9.50
最小厚さ	t <sub>n</sub>	(mm)	
評価：t <sub>n</sub> ≥ t, よって十分である。			

注記\* : SM400C 相当

容器の管台の厚さの計算  
 設計・建設規格 PVC-3610

管台名称	(8) 胴側出口		
材料	SM41C (SM400C) *		
最高使用圧力	P	(MPa)	1.37
最高使用温度		(°C)	70
管台の外径	$D_o$	(mm)	406.40
許容引張応力	S	(MPa)	100
継手効率	$\eta$		0.70
継手の種類	突合せ両側溶接		
放射線検査の有無	無し		
必要厚さ	$t_1$	(mm)	3.95
必要厚さ	$t_3$	(mm)	—
$t_1, t_3$ の大きい値	t	(mm)	3.95
呼び厚さ	$t_{no}$	(mm)	9.50
最小厚さ	$t_n$	(mm)	
評価： $t_n \geq t$ ，よって十分である。			

注記\*：SM400C 相当

容器の管台の厚さの計算  
 設計・建設規格 PVC-3610

管台名称	(9) 伝熱管		
材料	C6871TS-0		
最高使用圧力	P	(MPa)	0.78
外面に受ける最高の圧力	$P_e$	(MPa)	1.37
最高使用温度		(°C)	70
管台の外径	$D_o$	(mm)	
許容引張応力	S	(MPa)	81
継手効率	$\eta$		1.00
継手の種類	継手無し		
放射線検査の有無	—		
必要厚さ	$t_1$	(mm)	0.13
必要厚さ	$t_2$	(mm)	0.77
$t_1, t_2$ の大きい値	t	(mm)	0.77
呼び厚さ	$t_{t.o}$	(mm)	
最小厚さ	$t_t$	(mm)	
評価： $t_t \geq t$ ，よって十分である。			

K6 ① VI-3-3-3-5-1-1 (2) R0

2.6 容器の補強を要しない穴の最大径の計算  
設計・建設規格 PVC-3150 (2)

胴板名称			(1) 管側胴板
材料			SM50B (SM490B) *
最高使用圧力	P	(MPa)	0.78
最高使用温度			(°C) 50
胴の外径	D	(mm)	2240.00
許容引張応力	S	(MPa)	123
胴板の最小厚さ	$t_s$	(mm)	
継手効率	$\eta$		1.00
継手の種類			継手無し
放射線検査の有無			—
$d_{r1} = (D - 2 \cdot t_s) / 4$		(mm)	
61, $d_{r1}$ の小さい値		(mm)	
K			
$D \cdot t_s$		(mm <sup>2</sup> )	
200, $d_{r2}$ の小さい値		(mm)	200.00
補強を要しない穴の最大径		(mm)	200.00
評価：補強の計算を要する穴の名称			管側入口 (2.7(1)) 管側出口 (2.7(2))

注記\* : SM490B 相当

容器の補強を要しない穴の最大径の計算  
 設計・建設規格 PVC-3150(2)

胴板名称			(2) 胴側胴板
材料			SM50B (SM490B) *
最高使用圧力	P	(MPa)	1.37
最高使用温度		(°C)	70
胴の外径	D	(mm)	2240.00
許容引張応力	S	(MPa)	123
胴板の最小厚さ	$t_s$	(mm)	
継手効率	$\eta$		1.00
継手の種類			継手無し
放射線検査の有無			—
$d_{r1} = (D - 2 \cdot t_s) / 4$		(mm)	
61, $d_{r1}$ の小さい値		(mm)	
K			
$D \cdot t_s$		(mm <sup>2</sup> )	
200, $d_{r2}$ の小さい値		(mm)	169.69
補強を要しない穴の最大径		(mm)	169.69
評価：補強の計算を要する穴の名称			胴側入口(2.7(3)) 胴側出口(2.7(4))

注記\* : SM490B 相当

容器の補強を要しない穴の最大径の計算  
 設計・建設規格 PVC-3230(2)

鏡板名称			(3) 管側鏡板
材料			SM50B (SM490B) *1
最高使用圧力	P	(MPa)	0.78
最高使用温度			(°C) 50
鏡板のフランジ部の外径	D	(mm)	2240.00
許容引張応力	S	(MPa)	123
鏡板の最小厚さ	$t_c$	(mm)	
継手効率	$\eta$		1.00
継手の種類			継手無し
放射線検査の有無			—
$d_{r1} = (D - 2 \cdot t_c) / 4$		(mm)	
61, $d_{r1}$ の小さい値		(mm)	
K			
$D \cdot t_c$		(mm <sup>2</sup> )	
200, $d_{r2}$ の小さい値		(mm)	200.00
補強を要しない穴の最大径		(mm)	200.00
評価：補強の計算を要する穴の名称			管側ハンドホール*2(2.7(5))

注記\*1：SM490B 相当

\*2：管台が最小厚さとなる場合，穴径は補強を要しない穴の最大径を超える。

2.7 容器の穴の補強計算

設計・建設規格 PVC-3160

参照附図 W E L D - 4

部材名称	(1) 管側入口		
胴板材料	SM50B (SM490B) *		
管台材料	SFVC2B		
最高使用圧力	P	(MPa)	0.78
最高使用温度		(°C)	50
胴板の許容引張応力	$S_s$	(MPa)	123
管台の許容引張応力	$S_n$	(MPa)	120
穴の径	d	(mm)	
管台が取り付く穴の径	$d_w$	(mm)	508.00
胴板の最小厚さ	$t_s$	(mm)	
管台の最小厚さ	$t_n$	(mm)	
胴板の継手効率	$\eta$		1.00
係数	F		1.00
胴の内径	$D_i$	(mm)	2200.00
胴板の計算上必要な厚さ	$t_{sr}$	(mm)	7.01
管台の計算上必要な厚さ	$t_{nr}$	(mm)	
穴の補強に必要な面積	$A_r$	(mm <sup>2</sup> )	
補強の有効範囲	$X_1$	(mm)	
補強の有効範囲	$X_2$	(mm)	
補強の有効範囲	X	(mm)	
補強の有効範囲	$Y_1$	(mm)	
管台の外径	$D_{on}$	(mm)	508.00
溶接寸法	$L_1$	(mm)	8.50
胴板の有効補強面積	$A_1$	(mm <sup>2</sup> )	
管台の有効補強面積	$A_2$	(mm <sup>2</sup> )	
すみ肉溶接部の有効補強面積	$A_3$	(mm <sup>2</sup> )	72.25
補強に有効な総面積	$A_0$	(mm <sup>2</sup> )	
評価： $A_0 > A_r$ ，よって十分である。			

注記\*：SM490B 相当

部材名称	(1) 管側入口
大きい穴の補強	
補強を要する穴の限界径 $d_j$ (mm)	733.33
評価： $d \leq d_j$ ，よって大きい穴の補強計算は必要ない。	
溶接部にかかる荷重 $W_1$ (N)	
溶接部にかかる荷重 $W_2$ (N)	
溶接部の負うべき荷重 $W$ (N)	
評価： $W < 0$ ，よって溶接部の強度計算は必要ない。 以上より十分である。	

容器の穴の補強計算

設計・建設規格 PVC-3160

参照附図 WELD-4

部材名称	(2) 管側出口		
胴板材料	SM50B (SM490B) *		
管台材料	SFVC2B		
最高使用圧力	P	(MPa)	0.78
最高使用温度		(°C)	50
胴板の許容引張応力	$S_s$	(MPa)	123
管台の許容引張応力	$S_n$	(MPa)	120
穴の径	d	(mm)	
管台が取り付く穴の径	$d_w$	(mm)	508.00
胴板の最小厚さ	$t_s$	(mm)	
管台の最小厚さ	$t_n$	(mm)	
胴板の継手効率	$\eta$		1.00
係数	F		1.00
胴の内径	$D_i$	(mm)	2200.00
胴板の計算上必要な厚さ	$t_{sr}$	(mm)	7.01
管台の計算上必要な厚さ	$t_{nr}$	(mm)	
穴の補強に必要な面積	$A_r$	(mm <sup>2</sup> )	
補強の有効範囲	$X_1$	(mm)	
補強の有効範囲	$X_2$	(mm)	
補強の有効範囲	X	(mm)	
補強の有効範囲	$Y_1$	(mm)	
管台の外径	$D_{on}$	(mm)	508.00
溶接寸法	$L_1$	(mm)	8.50
胴板の有効補強面積	$A_1$	(mm <sup>2</sup> )	
管台の有効補強面積	$A_2$	(mm <sup>2</sup> )	
すみ肉溶接部の有効補強面積	$A_3$	(mm <sup>2</sup> )	72.25
補強に有効な総面積	$A_0$	(mm <sup>2</sup> )	
評価： $A_0 > A_r$ ，よって十分である。			

注記\*：SM490B 相当

部材名称	(2) 管側出口
大きい穴の補強	
補強を要する穴の限界径 $d_j$ (mm)	733.33
評価： $d \leq d_j$ ，よって大きい穴の補強計算は必要ない。	
溶接部にかかる荷重 $W_1$ (N)	
溶接部にかかる荷重 $W_2$ (N)	
溶接部の負うべき荷重 $W$ (N)	
評価： $W < 0$ ，よって溶接部の強度計算は必要ない。 以上より十分である。	

容器の穴の補強計算

設計・建設規格 PVC-3160

参照附図 WELD-16

部材名称			(3) 胴側入口
胴板材料			SM50B (SM490B) *1
管台材料			SM41C (SM400C) *2
強め板材料			SM50B (SM490B) *1
最高使用圧力	P	(MPa)	1.37
最高使用温度		(°C)	70
胴板の許容引張応力	$S_s$	(MPa)	123
管台の許容引張応力	$S_n$	(MPa)	100
強め板の許容引張応力	$S_e$	(MPa)	123
穴の径	d	(mm)	
管台が取り付く穴の径	$d_w$	(mm)	410.40
胴板の最小厚さ	$t_s$	(mm)	
管台の最小厚さ	$t_n$	(mm)	
胴板の継手効率	$\eta$		1.00
係数	F		1.00
胴の内径	$D_i$	(mm)	2200.00
胴板の計算上必要な厚さ	$t_{sr}$	(mm)	12.34
管台の計算上必要な厚さ	$t_{nr}$	(mm)	
穴の補強に必要な面積	$A_r$	(mm <sup>2</sup> )	
補強の有効範囲	$X_1$	(mm)	
補強の有効範囲	$X_2$	(mm)	
補強の有効範囲	X	(mm)	
補強の有効範囲	$Y_1$	(mm)	
強め板の最小厚さ	$t_e$	(mm)	
強め板の外径	$B_e$	(mm)	720.00
管台の外径	$D_{on}$	(mm)	406.40
溶接寸法	$L_1$	(mm)	8.50
溶接寸法	$L_2$	(mm)	6.80
胴板の有効補強面積	$A_1$	(mm <sup>2</sup> )	
管台の有効補強面積	$A_2$	(mm <sup>2</sup> )	
すみ肉溶接部の有効補強面積	$A_3$	(mm <sup>2</sup> )	118.5
強め板の有効補強面積	$A_4$	(mm <sup>2</sup> )	
補強に有効な総面積	$A_0$	(mm <sup>2</sup> )	
評価： $A_0 > A_r$ ，よって十分である。			

注記\*1：SM490B 相当

\*2：SM400C 相当

部材名称	(3) 胴側入口	
大きい穴の補強		
補強を要する穴の限界径 $d_j$ (mm)	733.33	
評価： $d \leq d_j$ ，よって大きい穴の補強計算は必要ない。		
溶接部にかかる荷重 $W_1$ (N)		
溶接部にかかる荷重 $W_2$ (N)		
溶接部の負うべき荷重 $W$ (N)		
すみ肉溶接の許容せん断応力 $S_{w1}$ (MPa)	56	
突合せ溶接の許容せん断応力 $S_{w2}$ (MPa)	68	
突合せ溶接の許容引張応力 $S_{w3}$ (MPa)	86	
管台壁の許容せん断応力 $S_{w4}$ (MPa)	70	
応力除去の有無	無し	
すみ肉溶接の許容せん断応力係数 $F_1$	0.46	
突合せ溶接の許容せん断応力係数 $F_2$	0.56	
突合せ溶接の許容引張応力係数 $F_3$	0.70	
管台壁の許容せん断応力係数 $F_4$	0.70	
すみ肉溶接部のせん断力 $W_{e1}$ (N)	$3.039 \times 10^5$	
すみ肉溶接部のせん断力 $W_{e3}$ (N)	$4.307 \times 10^5$	
突合せ溶接部のせん断力 $W_{e4}$ (N)	$8.682 \times 10^4$	
突合せ溶接部のせん断力 $W_{e6}$ (N)	$9.822 \times 10^5$	
突合せ溶接部のせん断力 $W_{e7}$ (N)	$9.918 \times 10^5$	
突合せ溶接部の引張力 $W_{e8}$ (N)		
突合せ溶接部の引張力 $W_{e9}$ (N)		
管台のせん断力 $W_{e10}$ (N)	$3.376 \times 10^5$	
予想される破断箇所の強さ $W_{ebp1}$ (N)	$2.269 \times 10^6$	
予想される破断箇所の強さ $W_{ebp2}$ (N)	$1.423 \times 10^6$	
予想される破断箇所の強さ $W_{ebp3}$ (N)	$1.500 \times 10^6$	
予想される破断箇所の強さ $W_{ebp4}$ (N)	$8.551 \times 10^5$	
予想される破断箇所の強さ $W_{ebp5}$ (N)	$1.984 \times 10^6$	
予想される破断箇所の強さ $W_{ebp6}$ (N)	$6.414 \times 10^5$	
評価： $W_{ebp1} \geq W$ ， $W_{ebp2} \geq W$ ， $W_{ebp3} \geq W$ ， $W_{ebp4} \geq W$ ， $W_{ebp5} \geq W$ ， $W_{ebp6} \geq W$ 以上より十分である。		

容器の穴の補強計算

設計・建設規格 PVC-3160

参照附図 WELD-16

部材名称			(4) 胴側出口
胴板材料			SM50B (SM490B) *1
管台材料			SM41C (SM400C) *2
強め板材料			SM50B (SM490B) *1
最高使用圧力	P	(MPa)	1.37
最高使用温度		(°C)	70
胴板の許容引張応力	$S_s$	(MPa)	123
管台の許容引張応力	$S_n$	(MPa)	100
強め板の許容引張応力	$S_e$	(MPa)	123
穴の径	d	(mm)	
管台が取り付く穴の径	$d_w$	(mm)	410.40
胴板の最小厚さ	$t_s$	(mm)	
管台の最小厚さ	$t_n$	(mm)	
胴板の継手効率	$\eta$		1.00
係数	F		1.00
胴の内径	$D_i$	(mm)	2200.00
胴板の計算上必要な厚さ	$t_{sr}$	(mm)	12.34
管台の計算上必要な厚さ	$t_{nr}$	(mm)	
穴の補強に必要な面積	$A_r$	(mm <sup>2</sup> )	
補強の有効範囲	$X_1$	(mm)	
補強の有効範囲	$X_2$	(mm)	
補強の有効範囲	X	(mm)	
補強の有効範囲	$Y_1$	(mm)	
強め板の最小厚さ	$t_e$	(mm)	
強め板の外径	$B_e$	(mm)	720.00
管台の外径	$D_{on}$	(mm)	406.40
溶接寸法	$L_1$	(mm)	8.50
溶接寸法	$L_2$	(mm)	6.80
胴板の有効補強面積	$A_1$	(mm <sup>2</sup> )	
管台の有効補強面積	$A_2$	(mm <sup>2</sup> )	
すみ肉溶接部の有効補強面積	$A_3$	(mm <sup>2</sup> )	118.5
強め板の有効補強面積	$A_4$	(mm <sup>2</sup> )	
補強に有効な総面積	$A_0$	(mm <sup>2</sup> )	
評価： $A_0 > A_r$ ，よって十分である。			

注記\*1：SM490B 相当

\*2：SM400C 相当

部材名称	(4) 胴側出口	
大きい穴の補強		
補強を要する穴の限界径 $d_j$ (mm)	733.33	
評価： $d \leq d_j$ ，よって大きい穴の補強計算は必要ない。		
溶接部にかかる荷重 $W_1$ (N)		
溶接部にかかる荷重 $W_2$ (N)		
溶接部の負うべき荷重 $W$ (N)		
すみ肉溶接の許容せん断応力 $S_{w1}$ (MPa)	56	
突合せ溶接の許容せん断応力 $S_{w2}$ (MPa)	68	
突合せ溶接の許容引張応力 $S_{w3}$ (MPa)	86	
管台壁の許容せん断応力 $S_{w4}$ (MPa)	70	
応力除去の有無	無し	
すみ肉溶接の許容せん断応力係数 $F_1$	0.46	
突合せ溶接の許容せん断応力係数 $F_2$	0.56	
突合せ溶接の許容引張応力係数 $F_3$	0.70	
管台壁の許容せん断応力係数 $F_4$	0.70	
すみ肉溶接部のせん断力 $W_{e1}$ (N)	$3.039 \times 10^5$	
すみ肉溶接部のせん断力 $W_{e3}$ (N)	$4.307 \times 10^5$	
突合せ溶接部のせん断力 $W_{e4}$ (N)	$8.682 \times 10^4$	
突合せ溶接部のせん断力 $W_{e6}$ (N)	$9.822 \times 10^5$	
突合せ溶接部のせん断力 $W_{e7}$ (N)	$9.918 \times 10^5$	
突合せ溶接部の引張力 $W_{e8}$ (N)		
突合せ溶接部の引張力 $W_{e9}$ (N)		
管台のせん断力 $W_{e10}$ (N)	$3.376 \times 10^5$	
予想される破断箇所の強さ $W_{ebp1}$ (N)	$2.269 \times 10^6$	
予想される破断箇所の強さ $W_{ebp2}$ (N)	$1.423 \times 10^6$	
予想される破断箇所の強さ $W_{ebp3}$ (N)	$1.500 \times 10^6$	
予想される破断箇所の強さ $W_{ebp4}$ (N)	$8.551 \times 10^5$	
予想される破断箇所の強さ $W_{ebp5}$ (N)	$1.984 \times 10^6$	
予想される破断箇所の強さ $W_{ebp6}$ (N)	$6.414 \times 10^5$	
評価： $W_{ebp1} \geq W$ ， $W_{ebp2} \geq W$ ， $W_{ebp3} \geq W$ ， $W_{ebp4} \geq W$ ， $W_{ebp5} \geq W$ ， $W_{ebp6} \geq W$ 以上より十分である。		

容器の穴の補強計算

設計・建設規格 PVC-3240

参照附図 WELD-34

部材名称	(5) 管側ハンドホール		
鏡板材料	SM50B (SM490B) *1		
管台材料	STS42-S (STS410-S) *2		
最高使用圧力	P	(MPa)	0.78
最高使用温度		(°C)	50
鏡板の許容引張応力	S <sub>c</sub>	(MPa)	123
管台の許容引張応力	S <sub>n</sub>	(MPa)	103
穴の径	d	(mm)	
管台が取り付く穴の径	d <sub>w</sub>	(mm)	225.66
鏡板の最小厚さ	t <sub>c</sub>	(mm)	
管台の最小厚さ	t <sub>n</sub>	(mm)	
鏡板の継手効率	η		1.00
係数	F		1.00
鏡板の内面における長径のK <sub>1</sub> 倍	R	(mm)	1980.00
鏡板の内面における長径	D <sub>iL</sub>	(mm)	2200.00
鏡板の内面における短径	D <sub>iS</sub>	(mm)	1100.00
長径と短径の比	D <sub>iL</sub> /D <sub>iS</sub>		2.00
係数	K <sub>1</sub>		0.90
鏡板の計算上必要な厚さ	t <sub>cr</sub>	(mm)	6.29
管台の計算上必要な厚さ	t <sub>nr</sub>	(mm)	
穴の補強に必要な面積	A <sub>r</sub>	(mm <sup>2</sup> )	
補強の有効範囲	X <sub>1</sub>	(mm)	
補強の有効範囲	X <sub>2</sub>	(mm)	
補強の有効範囲	X	(mm)	
補強の有効範囲	Y <sub>1</sub>	(mm)	
管台の外径	D <sub>on</sub>	(mm)	216.30
溶接寸法	L <sub>1</sub>	(mm)	8.50
鏡板の有効補強面積	A <sub>1</sub>	(mm <sup>2</sup> )	
管台の有効補強面積	A <sub>2</sub>	(mm <sup>2</sup> )	
すみ肉溶接部の有効補強面積	A <sub>3</sub>	(mm <sup>2</sup> )	72.25
補強に有効な総面積	A <sub>0</sub>	(mm <sup>2</sup> )	
評価：A <sub>0</sub> >A <sub>r</sub> ，よって十分である。			

注記\*1：SM490B 相当

\*2：STS410-S 相当

部材名称	(5) 管側ハンドホール	
大きい穴の補強		
補強を要する穴の限界径 $d_j$ (mm)	733.33	
評価： $d \leq d_j$ ，よって大きい穴の補強計算は必要ない。		
溶接部にかかる荷重 $W_1$ (N)		
溶接部にかかる荷重 $W_2$ (N)		
溶接部の負うべき荷重 $W$ (N)		
評価： $W < 0$ ，よって溶接部の強度計算は必要ない。 以上より十分である。		

2.8 容器のフランジの計算

設計・建設規格 PVC-3710

(J I S B 8 2 6 5 附属書 3 適用)

(内圧を受けるフランジ)

参照附图 F L A N G E - 2 一体形フランジ

フランジ名称		(1) 管側フランジ	
フランジ材料		SGV49 (SGV480) *1	
胴又は管台材料		SM50B (SM490B) *2	
ボルト材料		SNB7 (直径 63mm 以下)	
ガスケット材料		セルフシーリングガスケット (ゴム)	
ガスケット厚さ (mm)		—	
ガスケット座面の形状		—	
最高使用圧力 P (MPa)		0.78	
許容引張応力	温度条件 (°C)	最高使用温度 (使用状態) (50)	常温 (ガスケット締付時) (20)
	ボルト (MPa)	$\sigma_b = 173$	$\sigma_a = 173$
	フランジ (MPa)	$\sigma_f = 120$	$\sigma_{fa} = 120$
	胴又は管台 (MPa)	$\sigma_n = 123$	$\sigma_{na} = 123$
フランジの外径 A (mm)	2450.00		
フランジの内径 B (mm)	2200.00		
ボルト中心円の直径 C (mm)	2380.00		
ガスケット有効径 G (mm)	2280.00		
ハブ先端の厚さ $g_o$ (mm)	20.00		
フランジ背面のハブの厚さ $g_1$ (mm)	40.00		
ハブの長さ h (mm)	60.00		
ボルト呼び	M30		
ボルト本数 n	60		
ボルト谷径 $d_b$ (mm)	26.752		
ガスケット接触面の外径 $G_s$ (mm)	—		
ガスケット接触面の幅 N (mm)	—		
ガスケット係数 m	—		
最小設計締付圧力 y (N/mm <sup>2</sup> )	—		
ガスケット座の基本幅 $b_o$ (mm)	—		
ガスケット座の有効幅 b (mm)	—		
内圧による全荷重 H (N)	$3.185 \times 10^6$		
ガスケットに加える圧縮力 $H_p$ (N)	—		
使用状態での最小ボルト荷重 $W_{m1}$ (N)	$3.185 \times 10^6$		
ガスケット締付最小ボルト荷重 $W_{m2}$ (N)	—		
ボルトの所要総有効断面積	使用状態 $A_{m1}$ (mm <sup>2</sup> )	$1.841 \times 10^4$	
	ガスケット締付時 $A_{m2}$ (mm <sup>2</sup> )	—	
	いずれか大きい値 $A_m$ (mm <sup>2</sup> )	$1.841 \times 10^4$	
実際のボルト総有効断面積 $A_b$ (mm <sup>2</sup> )	$3.373 \times 10^4$		
評価： $A_b > A_m$ ，よって十分である。			

注記\*1：SGV480 相当

\*2：SM490B 相当

フランジ名称		(1) 管側フランジ		
ボルト荷重	使用状態	$W_o$ (N)	$3.185 \times 10^6$	
	ガスケット締付時	$W_g$ (N)	$4.510 \times 10^6$	
距離		R (mm)	50.00	
荷重		(N)	$H_D = 2.965 \times 10^6$	
			$H_G = \text{—}$	
			$H_T = 2.196 \times 10^5$	
モーメントアーム		(mm)	$h_D = 70.00$	
			$h_G = 50.00$	
			$h_T = 70.00$	
モーメント		(N・mm)	$M_D = 2.076 \times 10^8$	
			$M_G = \text{—}$	
			$M_T = 1.537 \times 10^7$	
フランジに作用するモーメント	使用状態	(N・mm)	$M_o = 2.229 \times 10^8$	
	ガスケット締付時	(N・mm)	$M_g = 2.255 \times 10^8$	
形状係数		$h_o$ (mm)	209.76	
係数		$h / h_o$	0.2860	
係数		$g_1 / g$	2.0000	
ハブ応力修正係数		f	2.1494	
係数		F	0.8732	
係数		V	0.3097	
フランジの内外径の比		K	1.1136	
係数		T	1.8723	
係数		U	19.8073	
係数		Y	18.0247	
係数		Z	9.3269	
係数		d ( $\text{mm}^3$ )	$5.3663 \times 10^6$	
係数		e ( $\text{mm}^{-1}$ )	$4.1628 \times 10^{-3}$	
フランジの厚さ		t (mm)	125.00	
係数		L	1.1760	
使用状態におけるフランジの強さ				
応力		(MPa)	計算値	許容引張応力
ハブの軸方向応力	$\sigma_H$		116	$1.5 \cdot \sigma_f = 180$ $2.5 \cdot \sigma_n = 307$
フランジの半径方向応力	$\sigma_R$		10	$\sigma_f = 120$
フランジの周方向応力	$\sigma_T$		30	$\sigma_f = 120$
組合せ応力	$(\sigma_H + \sigma_R) / 2$		63	$\sigma_f = 120$
	$(\sigma_H + \sigma_T) / 2$		73	$\sigma_f = 120$
ガスケット締付時のフランジの強さ				
応力		(MPa)	計算値	許容引張応力
ハブの軸方向応力	$\sigma_H$		117	$1.5 \cdot \sigma_{fa} = 180$ $2.5 \cdot \sigma_{na} = 307$
フランジの半径方向応力	$\sigma_R$		10	$\sigma_{fa} = 120$
フランジの周方向応力	$\sigma_T$		31	$\sigma_{fa} = 120$
組合せ応力	$(\sigma_H + \sigma_R) / 2$		64	$\sigma_{fa} = 120$
	$(\sigma_H + \sigma_T) / 2$		74	$\sigma_{fa} = 120$
応力の評価:	$\sigma_H \leq \text{Min}(1.5 \cdot \sigma_f, 2.5 \cdot \sigma_n)$ $\sigma_R \leq \sigma_f$ $\sigma_T \leq \sigma_f$ $(\sigma_H + \sigma_R) / 2 \leq \sigma_f$ $(\sigma_H + \sigma_T) / 2 \leq \sigma_f$ 以上より十分である。		$\sigma_H \leq \text{Min}(1.5 \cdot \sigma_{fa}, 2.5 \cdot \sigma_{na})$ $\sigma_R \leq \sigma_{fa}$ $\sigma_T \leq \sigma_{fa}$ $(\sigma_H + \sigma_R) / 2 \leq \sigma_{fa}$ $(\sigma_H + \sigma_T) / 2 \leq \sigma_{fa}$	