

【公開版】

2023 濃計発第 48 号

2023 年 10 月 23 日

原子力規制委員会 殿

青森県上北郡六ヶ所村大字尾駸字沖付 4 番地 108

日本原燃株式会社

代表取締役社長 社長執行役員 増田 尚宏

定期事業者検査報告書
(定期事業者検査開始時)

核原料物質、核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律第 16 条の 5 第 1 項の規定に基づく日本原燃株式会社 濃縮・埋設事業所 加工施設（ウラン濃縮工場）における定期事業者検査の開始について、同法同条第 3 項および核燃料物質の加工の事業に関する規則（以下「加工規則」という）第 3 条の 13 第 2 項の規定に基づき、次のとおり報告いたします。

1. 氏名又は名称及び住所並びに法人にあっては、その代表者の氏名

名称 日本原燃株式会社
住所 青森県上北郡六ヶ所村大字尾駸字沖付 4 番地 108
代表者の氏名 代表取締役社長 社長執行役員 増田 尚宏

2. 加工施設を設置した工場又は事業所の名称及び所在地

名称 濃縮・埋設事業所
所在地 青森県上北郡六ヶ所村大字尾駸字野附 504 番地 22

3. 検査の対象及び方法並びに期日

対象 加工施設（ウラン濃縮工場）
方法 加工施設の技術基準に関する規則に適合していることを確認する
期日 2024 年 1 月 25 日～2024 年 3 月 8 日

4. 検査の実績又は予定の概要

添付書類 1 のとおり

5. 添付書類（加工規則 第3条の13 第3項に準拠した書類）

(1) 定期事業者検査の計画

添付書類1のとおり

(2) 加工施設及び第7条の4第1項の施設管理の重要度が高い系統について定量的に定める同項第3号の施設管理目標

添付書類2のとおり

(3) 第7条の4第1項第4号の施設管理実施計画に係る次に掲げる事項

イ 施設管理実施計画の始期（定期事業者検査を開始する日をいう。）及び期間

添付書類3のとおり

ロ 加工施設の工事の方法及び時期

添付書類3のとおり

ハ 加工施設の点検、検査等（以下「点検等」という。）の方法、実施頻度及び時期

添付書類3のとおり

ニ 加工施設の工事及び点検等を実施する際に行う保安の確保のための措置

添付書類3のとおり

(4) 第3条の10第2項に規定する判定する方法に関すること（一定の期間を含む。）

加工施設（ウラン濃縮工場）における定期事業者検査について、一定の期間を12ヶ月として設定し、一定の期間において技術基準に適合している状態を維持するか否かを判定する方法で実施する

加工施設（ウラン濃縮工場）において実施する具体的な検査の方法については以下のとおり

○試験操作その他の機能および作動の状況を確認するために十分な方法

- ・機能・性能検査：インターロック試験、警報試験、作動試験
- ・特性検査：校正・設定値確認、負荷試験

○開放、分解、非破壊検査その他の各部の損傷、変形、摩耗および異常の発生状況を確認するために十分な方法

- ・漏えい（率）検査：気密試験、ヘリウムリーク試験

(5) 前回の定期事業者検査において提出した前3号〔本書5.(2)～(4)〕に掲げる事項を説明する書類の内容に変更があった場合にあつては、その変更の内容を説明する書類

該当なし

(6) 前回の定期事業者検査において提出した第2号または第3号〔本書5.(2)ならびに5.(3)〕に掲げる事項について評価を行い、当該事項を変更した場合にあつては、その評価の結果を記載した書類

該当なし

(7) 前回の定期事業者検査において提出した第4号〔本書5.(4)〕に掲げる事項を説明する書類の内容（一定の期間に係るものに限る。）に変更があった場合にあつては、第3条の10第3項各号に掲げる事項について記載した書類

該当なし

以上

「定期事業者検査の計画」を説明する書類

1. 定期事業者検査（検査期間内で行う検査）※

検査対象		検査項目	検査種別	検査の時期
設備区分	主要な機器			
カスケード設備	主配管 (RE-2A)	圧力・流量及び濃縮度測定装置による濃縮度管理のインターロック	機能・性能	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
		地震発生時のカスケード排気のインターロック	機能・性能	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
		圧力計校正/ループ試験 (設定値確認)	特性	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
	濃縮度測定装置	濃縮度測定装置校正/ ループ試験 (設定値確認)	特性	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
高周波電源設備	高周波インバータ装置	発振器単体試験 (設定値確認)	特性	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
		遠心機過回転防止機能	機能・性能	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
UF ₆ 処理設備	2号発生槽	圧力計、温度計校正/ ループ試験 (設定値確認)	特性	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
		圧力異常高又は温度異常高による加熱停止のインターロック	機能・性能	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
		地震発生時の加熱停止のインターロック	機能・性能	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
	発生系温水ユニット	温度計校正/ループ試験 (設定値確認)	特性	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
		温水ユニット温度高高による温水ユニット加熱停止のインターロック	機能・性能	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
	2号製品コールドトラップ	圧力計、温度計校正/ ループ試験 (設定値確認)	特性	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
		圧力異常高又は温度異常高による加熱停止のインターロック	機能・性能	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
地震発生時の加熱停止のインターロック		機能・性能	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬	

※「日本原燃(株)濃縮・埋設事業所加工施設（ウラン濃縮工場）における令和5年度定期事業者検査（終了時）についての面談」（2023年9月15日）において自主検査の実績を報告している検査項目については今回開始する定期事業者検査の対象外とする。

検査対象		検査項目	検査種別	検査の時期
設備区分	主要な機器			
UF ₆ 処理設備	2号製品コールド トラップ	ガス移送ヘッダ配管圧力異常 上昇によるガス移送停止の インターロック	機能・性能	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
		圧力計校正/ループ試験 (設定値確認)	特性	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
	2号 製品回収槽	ガス移送ヘッダ配管圧力異常 上昇によるガス移送停止の インターロック	機能・性能	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
		重量計校正/ループ試験 (設定値確認)	特性	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
		重量異常高による過充填 防止のインターロック (回収1.2)	機能・性能	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
	2A廃品コールド トラップ	圧力計、温度計校正/ ループ試験(設定値確認)	特性	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
		圧力異常高又は温度異常 高による加熱停止のインター ロック	機能・性能	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
		地震発生時の加熱停止の インターロック	機能・性能	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
		ガス移送ヘッダ配管圧力異常 上昇によるガス移送停止の インターロック	機能・性能	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
	廃品ガス移送 ヘッダ(2A)	圧力計校正/ループ試験 (設定値確認)	特性	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
	2号 廃品回収槽	ガス移送ヘッダ配管圧力 異常上昇によるガス移送停 止のインターロック	機能・性能	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
		重量計校正/ループ試験 (設定値確認)	特性	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
		重量異常高による過充填 防止のインターロック (回収1.2)	機能・性能	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
		廃品回収槽回収停止 による待機槽回収開始 インターロック(回収1.2)	機能・性能	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬

検査対象		検査項目	検査種別	検査の時期
設備区分	主要な機器			
UF ₆ 処理設備	2号 一般バージ系 コールドトラップ	圧力計、温度計校正/ ループ試験（設定値確認）	特性	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
		圧力異常高又は温度異常 高による加熱停止のインター ロック	機能・性能	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
		地震発生時の加熱停止の インターロック	機能・性能	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
		回収側槽類圧力異常上昇 によるガス移送停止のインター ロック	機能・性能	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
	2号 一般バージ系 ロータリポンプ	ロータリポンプ停止に伴う 入口弁閉のインターロック	機能・性能	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
	2号 捕集排気系 ロータリポンプ	ロータリポンプ停止に伴う 入口弁閉のインターロック	機能・性能	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
均質・ ブレンドینگ設備	2A カスケード排気系 ロータリポンプ (CS)	ロータリポンプ停止に伴う 入口弁閉のインターロック	機能・性能	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
	2号 カスケード排気系 ロータリポンプ (CB)	ロータリポンプ停止に伴う 入口弁閉のインターロック	機能・性能	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
	2号 局所排気装置	工程用モニタ校正（設定値確 認）/ループ試験	特性	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
工程用モニタHF濃度高によ るUF ₆ 漏えい拡大防止の インターロック (応答速度確認含む)		機能・性能	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬	
2号 局所排気装置	工程用モニタHF濃度高によ るUF ₆ 漏えい拡大防止の インターロック（ダンプ閉による UF ₆ 閉じ込め）	機能・性能	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬	
	地震発生時のUF ₆ 漏えい 防止インターロック（ダンプ閉に よるUF ₆ 閉じ込め）	機能・性能	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬	

検査対象		検査項目	検査種別	検査の時期
設備区分	主要な機器			
均質・ ブレンド設備	2号均質槽	工程用モータHF濃度高によるUF ₆ 漏えい拡大防止のインターロック（緊急遮断弁閉、加熱停止）	機能・性能	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
		減圧槽故障による均質槽加熱停止インターロック	機能・性能	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
		2号局所排風機2台停止による加熱停止のインターロック	機能・性能	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
		UF ₆ シリンダ類交換時の誤操作防止のインターロック	機能・性能	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
		地震発生時のUF ₆ 漏えい防止インターロック（緊急遮断弁閉、加熱停止）	機能・性能	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
		圧力計、温度計校正/ループ試験（設定値確認）	特性	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
		均質槽槽内圧力異常高による運転停止のインターロック	機能・性能	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
		地震発生時の加熱停止のインターロック	機能・性能	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
		圧力異常高又は温度異常高による加熱停止のインターロック	機能・性能	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
		回収側槽類圧力異常上昇によるガス移送停止のインターロック	機能・性能	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
		重量計校正/ループ試験（設定値確認）	特性	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
		重量異常高による過充填防止のインターロック	機能・性能	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
		2号均質槽 安全弁作動確認	機能・性能	2023年5月16日 自主検査実施済* (次回2024年度)
		均質槽緊急遮断弁1,2 (Heリーク、気密試験)	漏えい(率)	2023年6月2日 自主検査実施済* (次回2024年度)

検査対象		検査項目	検査種別	検査の時期	
設備区分	主要な機器				
均質・ ブレンド設備	主要配管 均質槽～ 第1隔離弁	気密試験	漏えい(率)	2023年5月25日 自主検査実施済* (次回2024年度)	
	2号サンプル小分 け装置	工程用モータHF濃度高によるUF ₆ 漏えい拡大防止のインターロック(加熱停止)	機能・性能		2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
		2号局所排風機2台停止による加熱停止のインターロック	機能・性能		2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
		地震発生時の加熱停止のインターロック	機能・性能		2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
		圧力計、温度計校正/ ループ試験(設定値確認)	特性		2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
		サンプルシリンダ圧力異常高又は小分け装置温度異常高による加熱停止のインターロック	機能・性能		2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
		減圧槽	減圧槽故障による均質槽加熱停止インターロック	機能・性能	
	2号 原料シリンダ槽	圧力計、温度計校正/ ループ試験(設定値確認)	特性		2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
		2号シリンダ類交換時の誤操作防止のインターロック	機能・性能		2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
		地震発生時の加熱停止のインターロック	機能・性能		2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
		圧力計、温度計校正/ ループ試験(設定値確認)	特性		2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
		圧力異常高又は温度異常高による加熱停止のインターロック	機能・性能		2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
		回収側槽類圧力異常上昇によるガス移送停止のインターロック	機能・性能		2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
		重量計校正/ループ試験(設定値確認)	特性		2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
		重量異常高による過充填防止のインターロック	機能・性能		2024年1月下旬～ 2024年2月下旬

検査対象		検査項目	検査種別	検査の時期	
設備区分	主要な機器				
均質・ ブレンド設備	2号 製品シリング槽	UF ₆ シリング類交換時の誤操作防止のインターロック	機能・性能	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬	
		圧力計、温度計校正/ ループ試験（設定値確認）	特性	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬	
		回収側槽類圧力異常上昇によるガス移送停止のインターロック	機能・性能	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬	
		重量計校正/ループ試験 （設定値確認）	特性	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬	
		重量異常高による過充填防止のインターロック	機能・性能	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬	
		地震発生時の加熱停止のインターロック	機能・性能	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬	
		圧力異常高又は温度異常高による加熱停止のインターロック	機能・性能	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬	
	2号均質パージ 系コールドトラップ	地震発生時の加熱停止のインターロック	機能・性能	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬	
		圧力計、温度計校正/ループ試験（設定値確認）	特性	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬	
		圧力異常高又は温度異常高による加熱停止のインターロック	機能・性能	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬	
		回収側槽類圧力異常上昇によるガス移送停止のインターロック	機能・性能	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬	
	2号均質パージ 系ロータリポンプ	ロータリポンプ停止に伴う入口弁閉のインターロック	機能・性能	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬	
	搬送設備	天井走行クレーン	吊り上げ高さインターロック	機能・性能	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
			停電時のシリング保持機能	機能・性能	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬

検査対象		検査項目	検査種別	検査の時期	
設備区分	主要な機器				
気体廃棄物の廃棄設備	排気フィルタユニット	ろ過装置の機能が適切に維持されていること	機能・性能	2024年1月下旬～ 2024年2月中旬	
	第1種管理区域の室内	負圧計校正/ループ試験 (設定値確認)	特性	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬	
		負圧警報	機能・性能	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬	
	排風機	第1種管理区域の排気機能維持(停止(誤操作防止)、自動起動)	機能・性能	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬	
	第1種管理区域負圧	第1種管理区域負圧が適切に維持されていること	機能・性能	2024年1月下旬～ 2024年2月中旬	
液体廃棄物の廃棄設備	凝集槽	液面計校正/ループ試験 (設定値確認)	特性	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬	
		受入れ停止による漏えい防止機能(インターロック)	機能・性能	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬	
	脱水ろ液タンク	液面計校正/ループ試験 (設定値確認)	特性	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬	
		受入れ停止による漏えい防止機能(インターロック)	機能・性能	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬	
	汚泥タンク	液面計校正/ループ試験 (設定値確認)	特性	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬	
		受入れ停止による漏えい防止機能(インターロック)	機能・性能	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬	
	分析廃水ピット	液面計校正(電極式・寸法)/ループ試験	特性	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬	
		漏えい防止機能(警報)	機能・性能	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬	
	第1廃水調整ピット	液面計校正/ループ試験 (設定値確認)	特性	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬	
		漏えい防止機能(警報)	機能・性能	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬	
	放射線監視・測定設備	排気用モニタ	排気用モニタ校正(設定値確認)/ループ試験	特性	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
			警報	機能・性能	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
発回室換気用モニタ		換気用HFモニタ校正(設定値確認)/ループ試験	特性	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬	
		警報	機能・性能	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬	

検査対象		検査項目	検査種別	検査の時期
設備区分	主要な機器			
放射線監視・測定設備	均質室換気用モニタ	換気用HFモニタ校正（設定値確認）/ループ試験	特性	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
		警報	機能・性能	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
	排気用HFモニタ	排気用HFモニタ校正（設定値確認）/ループ試験	特性	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
		警報	機能・性能	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
	モニタリングポスト	モニタリングポスト（空間線量率）校正（設定値確認）/ループ試験	特性	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
		警報	機能・性能	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
HFセンサ	HFセンサ校正/ループ（設定値確認）	特性	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬	
非常用設備	非常用電源装置・ディーゼル発電機	ディーゼル発電機（負荷試験）	特性	2023年6月7日 2023年7月28日 自主検査実施済* （次回2024年度）
		ディーゼル発電機（給電機能）	機能・性能	2023年6月8日 2023年7月10日 自主検査実施済* （次回2024年度）
	1号無停電電源装置	無停電電源装置（給電機能）	機能・性能	2024年1月下旬～ 2024年3月上旬
	2号無停電電源装置	無停電電源装置（給電機能）	機能・性能	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
	直流電源設備	直流電源設備（給電機能）	機能・性能	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
	自動火災報知設備	消防法による点検	機能・性能	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
	自動火災報知設備（均質槽防護カバー内の感知器）	警報	機能・性能	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
	消火設備	消防法による点検	機能・性能	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
	温度センサ	温度センサ校正/ループ試験（警報設定値確認）	特性	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
	遠隔消火設備（ハロンボンベ、二酸化炭素ボンベ）	容器弁開放装置作動試験	機能・性能	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬

検査対象		検査項目	検査種別	検査の時期
設備区分	主要な機器			
核燃料物質の検査設備	分析フード	設備内風速	機能・性能	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
通信連絡設備	ページング装置	一斉放送機能	機能・性能	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
		通話機能	機能・性能	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
		警報機能	機能・性能	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬
共通	地震検出器	設定値確認、単体作動	特性	2024年1月下旬～ 2024年2月下旬

2. 定期事業者検査（点検等の実施の都度行う検査）

検査対象		検査項目	検査種別	検査の時期
設備区分	主要な機器			
均質・ブレンド設備	中間製品容器	気密試験	漏えい（率）	中間製品容器の 洗缶の都度
気体廃棄物の廃棄設備	排気フィルタユニット	濾過装置（高性能フィルタ） 交換時 DOP 検査	機能・性能	高性能フィルタの 交換の都度

「施設管理目標」を説明する書類

「2023年度 濃縮事業部 施設管理目標」(2023年3月30日承認)抜粋

No.	目 標	目 標 値
1	設備・機器の重要度に応じた保全計画に基づき、確実に点検を行い、機器故障によるトラブルの未然防止を図る。	保全による予防可能な機器故障件数 2件以下/月
2	保全プログラムに基づく保全活動を実施し、保全を最適化していくことにより保全活動に対する意識を醸成することで、プロフェッショナルを育成する。	保全による予防可能な機器故障件数 2件以下/月
3	事業者自らが責任と自信をもって、施設管理を実施するにあたり、設備機器と設計情報が常に最新であり、且つ信頼性のある情報を維持するためのコンフィグレーション管理を実施し、定着化を図る。	コンフィグレーション管理に関する不適合件数 2件以下/月
4	保全作業に携わる協力企業と一体となり、安全で信頼性の高い保全作業を実施し、労働災害・火災発生を撲滅する。 また、協力企業との相互コミュニケーションを通じて良好な人間関係、信頼関係を構築し、現場の改善を推進する。	安推協パトロールでの指摘に対する是正 5営業日 [※] での対応 ※特殊事情を除く
5	試験・検査を実施するための独立性と中立性を保ち、検査結果を客観的に判定することで、定期事業者検査の信頼性の向上を目指す。	定期事業者検査に関する不適合ゼロ
6	ウラン濃縮工場の生産運転再開に向け、設計・更新工事を着実に実施する。 また、停止中の設備・機器に対し点検・保守等の保全活動を確実に実施し、生産運転再開時の設備不適合の未然防止を図る。	工事工程に影響を及ぼす不適合ゼロ

「施設管理実施計画に係る次に掲げる事項」を説明する書類

「日本原燃株式会社 加工施設 施設管理実施計画（第4保全サイクル（2023年度）改正1）」

（2023年8月25日承認）抜粋

イ 施設管理実施計画の始期及び期間

施設管理実施計画の適用期間は、2023年4月1日から2024年3月31日とする。

なお、この期間を第4保全サイクル（2023年度）という。

第4保全サイクル（2023年度）のうち、加工施設の生産停止期間である2023年4月1日～8月24日は【特別な保全計画】を基に施設管理を実施した。

2023年8月24日に使用前検査の合格証ならびに使用前事業者検査の使用前確認証を受領したため、加工施設の運転再開時期である2023年8月25日以降（2023年8月25日～2024年3月31日）については通常の【保全計画】を基に施設管理を実施する。

ロ 加工施設の工事の方法及び時期

第4保全サイクル（2023年度）で実施する設計および工事を計画している改造または新增設のうち、改造工事件名等の概要および工事の範囲（以下（1）～（7））を明確にし、表1のとおり実施する。

【工事範囲】

- (1) 設工認の対象となる工事
- (2) 設備の信頼性の維持または向上を図るために行う工事であって、その後の点検等の方法、実施頻度および時期が変更となるもの
- (3) 長期施設管理方針を踏まえて実施する工事
- (4) それまでの点検等の有効性の評価結果を踏まえて実施する工事
- (5) 原子力規制委員会指示文書または指導文書に基づき実施する工事
- (6) 施設管理の重要度が高い設備の工事
- (7) 使用前事業者検査または使用前検査の対象となる工事（設工認対象となる工事を除く）

表1 加工施設の設計および工事の計画

名称	工事概要	工事範囲	改造/新增設	予定時期
新型遠心機（RE-2A \blacksquare ）等の製作、据付	RE-2A \blacksquare 用の遠心分離機、カスケード配管を製作・据付する。 また、新型遠心機の駆動用電源供給用インバータ盤および他の高周波電源設備構成盤とケーブル類に関する製作・据付を実施する。 追加安全対策としてUF ₆ 配管へカバー等を設置し、設置した機器の耐震応力評価を実施する。	(1) (2) (6)	改造	2011年9月～ 2024年2月
Bウラン濃縮廃棄物建屋建設	ウラン濃縮工場の運転に伴う付帯作業、既設金属胴遠心機や周辺設備等の撤去作業および事業者対応方針に基づく点検作業等により発生する放射性固体廃棄物の増加により、現状の廃棄物貯蔵庫容量のひっ迫に対処するため建設する。	(1) (2) (6)	新增設	2011年9月～ 2024年3月

なお、設計および工事については「設計管理細則」、「工事管理細則」等に基づき実施する。

使用前事業者検査については「使用前事業者検査細則」に基づき実施する。

また、本保全サイクルにおいて、加工施設の設計および工事を実施後、使用（供用）前点検を行う構築物、系統および機器が、所定の機能を発揮しうる状態にあることを使用前事業者検査、自主検査および試験により確認・評価する。

ハ 加工施設の点検、検査等の方法、実施頻度及び時期

第4 保全サイクル（2023 年度）では、「ウラン濃縮工場 施設管理細則」に基づき策定した点検計画、事業者検査計画（定期/使用前）に点検等の方法、実施頻度および時期を定める。

第4 保全サイクル（2023 年度）の点検計画のうち、定期事業者検査に関連する点検について以下に示す。

(1) 2023 年度 濃縮保全部機械保全課 点検計画（2023 年 7 月 11 日承認 改正 2）抜粋

機器名称	点検対象	点検種別	周期	作業予定日
関連項目：均質・ブレンディング設備 主要配管（均質槽～第1 隔離弁）気密試験				
2号均質槽	A～F	本格	4年度	2023年5月8日
2号均質槽 大巻配管	A～F	一般	1年度	2023年5月8日
2号均質槽 プロセス元弁	A～F	一般	1年度	2023年5月8日
関連項目：均質・ブレンディング設備 2号均質槽 安全弁作動試験				
2号均質槽 安全弁	A～F	一般	1年度	2023年5月8日
2号均質槽 安全弁テスト元弁	A～F	一般	1年度	2023年5月8日
2号均質槽 安全弁均圧弁	A～F	一般	1年度	2023年5月8日
関連項目：均質・ブレンディング設備 2号均質槽 緊急遮断弁 1, 2HE リーク、気密試験				
2号均質槽 第1 緊急しゃ断弁	A～F	一般	1年度	2023年5月8日
		簡易	1年度	2023年5月8日
2号均質槽 第2 緊急しゃ断弁	A～F	一般	1年度	2023年5月8日
		簡易	1年度	2023年5月8日
関連項目：搬送設備 天井走行クレーン 吊り上げ高さインターロック、停電時のシリング保持機能				
ウラン貯蔵建屋天井走行クレーン	A～E、 G～P	簡易	1年度	2023年11月1日 (A～E、G～K) 2023年12月1日 (L～P)
1号均質室天井クレーン(7t)	機-1 均-ク 1	簡易	1年度	2023年12月1日
2号発回均質室 天井走行クレーン	機-2 均-ク 1	簡易	1年度	2023年12月1日

(2) 2023 年度 濃縮保全部電気計装保全課 点検計画 (2023 年 7 月 11 日承認 改正 2) 抜粋

機器名称	点検対象	点検種別	周期	作業予定日
関連項目：カスケード設備 主配管 (RE-2A) 圧力計校正/ループ試験 (設定値確認)				
2A カスケードフィード差圧伝送器	A, B	簡易	1 年度	2023 年 12 月 1 日
2A カスケードテイル差圧伝送器	A, B	簡易	1 年度	2023 年 12 月 1 日
2A カスケードフィード圧力伝送器	A, B	簡易	1 年度	2023 年 12 月 1 日
2A カスケードテイル圧力伝送器	A, B	簡易	1 年度	2023 年 12 月 1 日
関連項目：カスケード設備 濃縮度測定装置 濃縮度測定装置校正/ループ試験 (設定値確認)				
2 号質量分析装置	A	簡易	1 年度	2023 年 9 月 1 日
	B	簡易	1 年度	2023 年 6 月 20 日
関連項目：UF ₆ 処理設備 2 号発生槽 圧力計校正/ループ試験 (設定値確認)				
2 号発生槽出口圧力伝送器	A~G	簡易	1 年度	2023 年 8 月 1 日
検査項目：UF ₆ 処理設備 2 号製品コールドトラップ 圧力計校正/ループ試験 (設定値確認)				
2 号製品コールドトラップ 入口圧力伝送器	A~D	簡易	1 年度	2023 年 8 月 1 日
関連項目：UF ₆ 処理設備 2 号製品回収槽 重量計校正/ループ試験 (設定値確認)				
2 号製品回収槽重量検出器	A~D	簡易	1 年度	2023 年 9 月 1 日
2 号製品回収槽重量指示計	A~D	簡易	1 年度	2023 年 9 月 1 日
関連項目：UF ₆ 処理設備 2A 廃品コールドトラップ 圧力計校正/ループ試験 (設定値確認)				
2A 廃品コールドトラップ 入口圧力伝送器	A~D	簡易	1 年度	2023 年 8 月 1 日
関連項目：UF ₆ 処理設備 2 号廃品回収槽 重量計校正/ループ試験 (設定値確認)				
2 号廃品回収槽重量検出器	A~C	簡易	1 年度	2023 年 9 月 1 日
2 号廃品回収槽重量指示計	A~C	簡易	1 年度	2023 年 9 月 1 日
関連項目：UF ₆ 処理設備 2 号一般パージ系コールドトラップ 圧力計校正/ループ試験 (設定値確認)				
2 号一般パージ系コールドトラップ 入口 圧力伝送器 (圧力伝送器)	A~C	簡易	1 年度	2023 年 8 月 1 日
関連項目：均質・ブレンディング設備 2 号均質槽 圧力計校正/ループ試験 (設定値確認)				
2 号均質槽内圧指示スイッチ	A~F	簡易	1 年度	2023 年 5 月 29 日 (A) 2023 年 6 月 1 日 (B~F)

機器名称	対象機器	点検種別	周期	作業予定日
関連項目：液体廃棄物の廃棄設備 液面計校正／ループ試験（設定値確認）				
分析廃水レベル液位検出器	A, B	簡易	1年度	2024年2月17日
凝集槽液位伝送器	A, B	簡易 1, 2	1年度	2023年11月1日
脱ろろ液レベル液位伝送器	A, B	簡易 1, 2	1年度	2023年11月1日
第1 廃水調整レベル液位伝送器	A, B	簡易	1年度	2023年11月1日
汚泥レベル液位伝送器	A, B	簡易 1, 2	1年度	2023年11月1日
関連項目：気体廃棄物の廃棄設備 負圧計校正／ループ試験（設定値確認） 関連項目：気体廃棄物の廃棄設備 負圧警報				
1号中間室(1A)内外差圧指示調節計	1PIC-V105A	簡易	1年度	2023年9月1日
1号中間室(1B)内外差圧指示調節計	1PIC-V105B	簡易	1年度	2023年9月1日
1号中間室(1C)内外差圧指示調節計	1PIC-V105C	簡易	1年度	2023年9月1日
1号中間室(1D)内外差圧指示調節計	1PIC-V105D	簡易	1年度	2023年9月1日
1号Qマス室内外差圧指示調節計	1PIC-V114	簡易	1年度	2023年9月1日
1号発生回収室内外差圧指示調節計	1PIC-V204	簡易	1年度	2023年9月1日
搬送通路内外差圧指示調節計	1PIC-V208	簡易	1年度	2023年9月1日
管理廃水処理室内外差圧指示調節計	1PIC-V220	簡易	1年度	2023年9月1日
廃棄物前処理室内外差圧指示調節計	1PIC-V221	簡易	1年度	2023年9月1日
ホット予備品室内外差圧指示調節計	1PIC-V222	簡易	1年度	2023年9月1日
前室内外差圧指示調節計	1PIC-V223	簡易	1年度	2023年9月1日
排気室内外差圧指示調節計	1PIC-V224	簡易	1年度	2023年9月1日
1号均質室内外差圧指示調節計	1PIC-V304	簡易	1年度	2023年9月1日
ホットトリートメント室内外差圧指示調節計	1PIC-V318	簡易	1年度	2023年9月1日
除染室(除染ハウス含む)内外差圧指示調節計	1PIC-V322	簡易	1年度	2023年9月1日
放射能測定室内外差圧指示調節計	1PIC-V323	簡易	1年度	2023年9月1日
分析室内外差圧指示調節計	1PIC-V324	簡易	1年度	2023年9月1日
モニタエリア(モニタ室)内外差圧指示調節計	1PIC-V326	簡易	1年度	2023年9月1日
モニタエリア(放管器材室、手洗廃水レベル室)内外差圧指示調節計	1PIC-V327	簡易	1年度	2023年9月1日
モニタエリア(シャワー室)内外差圧指示調節計	1PIC-V328	簡易	1年度	2023年9月1日
2号発回均質室差圧発信器	2PT-V105	簡易	1年度	2023年9月1日
2A 中間室差圧発信器	2PT-V113	簡易	1年度	2023年9月1日
2号発回均質室 2B 中間室差圧指示計	2PI-V115-B	簡易	1年度	2023年9月1日
2号発回均質室 2C 中間室差圧指示計	2PI-V115-C	簡易	1年度	2023年9月1日
A 付着ウン回収廃棄物室差圧指示計	2PI-V115-D	簡易	1年度	2023年9月1日
B 付着ウン回収廃棄物室差圧指示計	2PI-V115-E	簡易	1年度	2023年9月1日
C 付着ウン回収廃棄物室差圧指示計	2PI-V115-F	簡易	1年度	2023年9月1日

機器名称	対象機器	点検種別	周期	作業予定日
関連項目：気体廃棄物の廃棄設備 ろ過装置の機能が適切に維持されていること				
1号局所排気フィルタユニット 下段差圧指示計	A	簡易	1年度	2023年9月14日
	B	簡易	1年度	2023年9月16日
2号局所排気フィルタユニット 下段差圧指示計	A	簡易	1年度	2023年9月14日
	B	簡易	1年度	2023年9月16日
1号中間室系排気フィルタユニット 高性能エアフィルタ差圧指示計	A	簡易	1年度	2023年8月30日
	B	簡易	1年度	2023年8月31日
	C	簡易	1年度	2023年9月1日
	D	簡易	1年度	2023年9月2日
	E	簡易	1年度	2023年9月5日
	F	簡易	1年度	2023年9月6日
	G	簡易	1年度	2023年9月7日
	H	簡易	1年度	2023年9月8日
	I	簡易	1年度	2023年9月9日
	J	簡易	1年度	2023年9月12日
	K	簡易	1年度	2023年9月13日
	L	簡易	1年度	2023年9月15日
1号均質室系排気フィルタユニット 高性能エアフィルタ差圧指示計	A	簡易	1年度	2023年8月30日
	B	簡易	1年度	2023年8月31日
	C	簡易	1年度	2023年9月1日
	D	簡易	1年度	2023年9月2日
	E	簡易	1年度	2023年9月5日
	F	簡易	1年度	2023年9月6日
	G	簡易	1年度	2023年9月7日
	H	簡易	1年度	2023年9月8日
	I	簡易	1年度	2023年9月9日
	J	簡易	1年度	2023年9月12日
	K	簡易	1年度	2023年9月13日
	L	簡易	1年度	2023年9月14日
	M	簡易	1年度	2023年9月15日
	N	簡易	1年度	2023年9月16日
2号発回均質棟系排気フィルタユニット 高性能エアフィルタ差圧指示計	A	簡易	1年度	2023年8月30日
	B	簡易	1年度	2023年8月31日
	C	簡易	1年度	2023年9月1日
	D	簡易	1年度	2023年9月2日
	E	簡易	1年度	2023年9月5日
	F	簡易	1年度	2023年9月6日
	G	簡易	1年度	2023年9月7日
	H	簡易	1年度	2023年9月8日
	I	簡易	1年度	2023年9月9日
	J	簡易	1年度	2023年9月12日
	K	簡易	1年度	2023年9月13日
	L	簡易	1年度	2023年9月15日
	M	簡易	1年度	2023年9月16日
関連項目：放射線監視・測定設備 排気用モニタ校正（設定値確認）/ループ試験				
関連項目：放射線監視・測定設備 排気用モニタ警報				
排気用モニタ A 排気用モニタ盤	1CP-030	簡易	1年度	2023年10月28日
排気用モニタ B 排気用モニタ盤	RZ-396	簡易	1年度	2023年10月21日
排気用モニタ 流量計	A, B	簡易	1年度	2023年10月22日

機器名称	対象機器	点検種別	周期	作業予定日
関連項目：放射線監視・測定設備 モニタリングポスト（空間線量率）校正（設定値確認）/ ループ試験				
関連項目：放射線監視・測定設備 モニタリングポスト警報				
モニタリングポスト	1, 2, 3	簡易	1年度	2023年12月1日
関連項目：非常用設備 非常用電源装置・ディーゼル発電機（負荷試験）				
関連項目：非常用設備 非常用電源装置・ディーゼル発電機（給電機能）				
ディーゼル発電機中性点接地盤	A, B	簡易	1年度	2023年6月1日
ディーゼル発電機盤	A, B	簡易	1年度	2023年6月1日
ディーゼル発電機自動起動盤	A, B	簡易	1年度	2023年6月1日
非常用ディーゼル発電機（発電機側）	A, B	簡易	1年度	2023年6月1日

(3) 2023年度 放射線管理部放射線管理課 点検計画

該当なし

(4) 2023年度 定期事業者検査計画書

添付書類1のとおり

ニ 加工施設の工事及び点検等を実施する際に行う保安の確保のための措置

運転上の制限を遵守するための措置が必要な項目として、保安規定に定める操作上の留意事項である「臨界安全管理」「漏えい管理」「過充填防止」「熱的制限」「吊上げ高さ制限」に従い保安の確保を実施する。

なお、保安上必要な措置については「設計管理細則」に基づき、表1の工事毎に改造計画書および新增設計計画書を作成し、その中で保安上必要な措置を定め管理することとしており、生産運転中に実施する「新型遠心機（RE-2A \blacksquare ）等の製作、据付」については、「漏えい管理」に留意して工事を実施する。