

三原燃第23-0311号

令和5年 8月 30日

原子力規制委員会 殿

茨城県那珂郡東海村大字舟石川622番地1

三菱原子燃料株式会社

代表取締役社長 大和矢 秀成

定期事業者検査報告書 (定期事業者検査終了時)

核原料物質、核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律第十六条の五第一項の規定に基づく三菱原子燃料株式会社の加工施設の定期事業者検査を終了しましたので、同法同条第三項の規定及び核燃料物質の加工の事業に関する規則第三条の十三第二項の規定に基づき、下記のとおり報告いたします。

記

1. 氏名又は名称及び住所並びに代表者の氏名
名 称 三菱原子燃料株式会社
住 所 茨城県那珂郡東海村大字舟石川622番地1
代表者の氏名 代表取締役社長 大和矢 秀成
2. 加工施設を設置した事業所の名称及び所在地
名 称 三菱原子燃料株式会社
所 在 地 茨城県那珂郡東海村大字舟石川622番地1
3. 検査の対象及び方法並びに期日
検査の対象 三菱原子燃料株式会社 加工施設
検査の方法 別添1の「検査計画・実績一覧表」のとおり
検査の期日 自 2023年(令和5年)5月1日
至 2023年(令和5年)8月18日
4. 検査の実績又は予定の概要
別添1の「検査計画・実績一覧表」のとおり

添付書類

1. 定期事業者検査の計画

○ 定期事業者検査に係る工程

検査対象である建物・構築物及び設備・機器の所管部が検査を実施する際、個々の検査に前後関係はないが、相互に影響し合わないよう部門間で調整を行って、各部門の業務計画に従って順次検査を進める。

○ 当該定期事業者検査期間中に実施する工事

該当なし。

○ 当該定期事業者検査期間中に実施する定期事業者検査項目

施設管理の実施の計画として保安規定に基づいて定める保全計画に従って、定期事業者検査を実施する。検査項目は別添1の「検査計画・実績一覧表」に記したとおりである。今回の定期事業者検査の開始に当たりその基となる施設管理実施計画を、施設管理の重要度、保全方式並びに定期事業者検査、巡視及び点検の実施頻度を検査項目ごとにまとめ、別添2に示す。

○ 前回の定期事業者検査からの変更点

加工施設の設置の工事の後の初回の定期事業者検査実施に合わせ見直した検査項目及び対象を別添1及び別添2に示す。

2. 加工施設及び施設管理の重要度が高い系統について定量的に定める施設管理目標

施設管理の確実な実施による法令報告事象となる故障発生：ゼロ件/年

3. 施設管理実施計画に係る次に掲げる事項

イ) 施設管理実施計画の始期及び期間

2023年（令和5年）5月1日～次回の定期事業者検査の開始日の前日

ロ) 加工施設の工事の方法及び時期

該当なし。

ハ) 加工施設の点検、検査等の方法、実施頻度及び時期

別添2の「施設管理実施計画」のとおり。

二) 加工施設の工事及び点検等を実施する際に行う保安の確保のための措置

保安の確保のため、設備の稼働中やウラン又は廃棄物の取り扱い中に点検等を実施する場合は安全に影響がない範囲で実施するとともに、要員を配置する等、万一の場合に対応できるようにする。

また、個別の検査においてとるべき措置を以下に示す。

2. 送排風機の起動停止インターロック作動検査

給排気設備を停止する場合は、以下の措置を講じる。

- (1) 核燃料物質等を取扱う設備の運転の停止
- (2) 核燃料物質の適切な閉じ込め

2 1. 負圧警報作動検査

第1種管理区域の負圧の維持を確実にするよう、検査対象の負圧を常時監視する。

2 4. エリアモニタの警報作動検査

検査実施中は検査対象の検出部以外の近傍の検出部により検知機能を維持させることとし、設置場所ごとに1台ずつを検査対象とする。

4 6. 加工施設の性能検査(非常用発電機作動時における第1種管理区域の負圧確認検査)

停電を実施する場合は、以下の措置を講じる。

- (1) 核燃料物質等を取扱う設備の運転の停止
- (2) 核燃料物質の適切な閉じ込め
- (3) 計画停電時対応体制の確保及び周知徹底

4. 第三条の十第二項に規定する判定する方法に関すること(一定の期間を含む。)

「4 5. イオン交換装置、粉末輸送装置及び輸送配管の肉厚検査」については、一定の期間を施設管理実施計画に示す頻度、それ以外の定期事業者検査項目は一定の期間を12ヶ月として設定し、点検、部品の取替え、設備の劣化傾向の把握等を行うことにより、一定の期間において定期事業者検査の対象設備が技術基準に適合する状態を維持することを確実にする。

5. 前回の定期事業者検査において提出した前三号に掲げる事項を説明する書類の内容に変更があった場合にあつては、その変更の内容を説明する書類

該当なし。

6. 前回の定期事業者検査において提出した第二号又は第三号に掲げる事項について評価を行い、当該事項を変更した場合にあつては、その評価の結果を記載した書類

該当なし。

7. 前回の定期事業者検査において提出した第四号に掲げる事項を説明する書類の内容（一定の期間に係るものに限る。）に変更があつた場合にあつては、第三条の十第三項各号に掲げる事項について記載した書類
該当なし。

8. 特別な施設管理実施計画（特別な保全計画）の対応

1) 概要

当社（三菱原子燃料株式会社）は、2022年8月19日に使用前検査及び使用前確認に合格した後、燃料生産を行っている。しかし、現在においては、生産計画の関係上、一部の設備については稼働させていない。

これら一部の設備はこの機会をとらえ、今後の生産効率の向上のため、設工認に記載のない範囲における制御設備の更新工事を実施することから、今後2年間の稼働計画はない。

このことを踏まえ、これら一部の設備を休止することとする。それとともに、「特別な保全計画」を策定し、保全を実施することとする。

なお、「特別な保全計画」は核燃料物質の加工の事業に関する規則第七条の四第七項及び、保安規定60条の7の5の規定に基づき、長期停止を伴った保全を実施する場合の特別な処置として策定したものである。

2) 休止設備について

休止設備は、UF₆ガスの蒸発からUO₂粉末を粉砕し大型容器に充填（粉砕充填）するまでの設備の2系統のうち、1系統であり、具体的には以下の設備である。

- ・UF₆蒸発・加水分解設備
- ・沈殿設備
- ・洗浄設備
- ・固液分離設備
- ・乾燥設備
- ・焙焼還元設備
- ・粉砕・充填設備

のうち、2系とするもの

なお、蒸発から粉砕充填の2系統は完全に独立しており、互いの系統にある核燃料物質が混じることはない。

施設管理実施計画の備考に休止設備を示す。

3) 休止期間について

休止期間としては2023年5月から2025年10月までを予定している。

4) 休止の理由について

休止は生産計画に基づくものである。当社工場の生産能力は450tU/年を前提に事業許可されたものであるが、当面、1,2両系統を稼働する必要がないため、この機会をとらえ、制御系の更新工事を実施し、一部の生産設備を休止する。

5) 休止期間中の工事に伴う影響について

制御系更新工事はあくまでも生産作業員の作業効率化のために実施するものであり、技術基準に影響する設備変更は実施しない。保安上の影響もない。

6) 特別な保全計画について

特別な保全計画について、下の工程表を示す。

(1) 休止期間中の保全について

休止期間中は以下により安全上問題はない。

- ① 休止設備での核燃料物質の取り扱いはない。
- ② 使用前事業者検査を実施した後の状態を保全するため、設備の技術基準への影響はない。

上記①②を満足していることを、日常的に行う巡視により確認する。

更に、法令点検については休止期間中においても実施する。

なお、休止期間中には定期事業者検査を休止する。

(2) 再稼働時の確認について

休止期間中に技術基準適合性が維持されるように上記のとおり保全するが、再稼働に当たり、設備技術課「運転再開前の設備点検実施要領」(EDP-0614)に従い、設備点検(試運転前事前点検、核燃料物質を使用しない試運転)を実施する。

更に、特別な事業者検査として休止した定期事業者検査の検査項目を実施するとともに、その他所定の使用前事業者検査が実施されていることを確認する。

特別な保全計画工程表

| 項目 | 2023年 | | | | | | | | | | | | 2024年 | | | | | | | | | | | | 2025年 | | | | | | | | | | | | |
|-----------|---|---|---|---|---|----|----|----|---|---|---|---|-------|---|---|---|---|----|----|----|---|---|---|---|-------|---|---|---|---|----|----|----|--|--|--|--|--|
| | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | | | | | |
| 休止期間 | [Shaded area from May 2023 to April 2024] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 制御系更新工事 | [Shaded area from May 2023 to April 2024] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 休止期間中点検 | 巡視 | [Shaded area from May 2023 to April 2024] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 法令点検 | [Shaded area from May 2023 to April 2024] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 特別な事業者検査* | [Shaded area from May 2023 to April 2024] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 点検・試運転 | 試運転前事前点検** | [Shaded area from May 2023 to April 2024] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 核燃料物質を使用しない試運転 | [Shaded area from May 2023 to April 2024] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 設備稼働 | [Shaded area from May 2024 to April 2025] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

*: 休止期間中に中断した定期事業者検査の検査項目を実施するとともに、その他所定の使用前事業者検査が実施されていることを確認する。

** : 特別な事業者検査に必要な校正も実施

7) まとめ

当社の生産設備のうち、一部を休止することとするが、その間の特別な保全計画を策定した。

この特別な保全計画に基づき、当該設備の再稼働まで健全性を確保する。

別添1

検査計画・実績一覧表

| 検査 番号 | 定期事業者検査の検査項目 | 特別な 保全計画 (注1) | 検査実績 | 判定 |
|----------|----------------------------|---------------------|--|----|
| 1 | 気体廃棄設備の処理能力検査 | — | 令和5年5月31日、 令和5年6月7日、 令和5年6月19日 | 合格 |
| 2 | 送排風機の起動停止インターロック作動検査 | — | 令和5年6月10日、 令和5年7月10日 | 合格 |
| 3 | 質量管理のインターロック作動検査 | — | 令和5年6月20日 | 合格 |
| 4 | 下限温度維持のインターロック作動検査 | ○ | 令和5年7月10日 | 合格 |
| 5 | 乾燥機の核的制限値維持のインターロック作動検査 | ○ | 令和5年7月11日 | 合格 |
| 6 | 過加熱防止のインターロック作動検査 | ○ | 令和5年5月8日、 令和5年5月23日、 令和5年5月29日、 令和5年7月10日、 令和5年7月11日 | 合格 |
| 7 | 安全燃焼のインターロック作動検査 | — | 令和5年5月17日、 令和5年7月13日 | 合格 |
| 8 | 搬送設備の停電時保持能力検査 | ○ | 令和5年5月2日、 令和5年5月8日、 令和5年6月15日、 令和5年7月11日、 令和5年7月14日 | 合格 |
| 9 | 第1種管理区域の負圧確認検査 | — | 令和5年5月4日 | 合格 |
| 10 | ろ過装置の性能確認検査 | — | 令和5年5月9日 | 合格 |
| 11 | 自動窒素ガス切り替え機構のインターロック作動検査 | ○ | 令和5年5月15日、 令和5年5月23日、 令和5年6月5日、 令和5年7月7日 | 合格 |
| 12 | 設備内風速の確認検査 | ○ | 令和5年6月15日、 令和5年6月16日、 令和5年6月19日、 令和5年6月26日 | 合格 |
| 13 | 六ふっ化ウラン漏えい拡大防止のインターロック作動検査 | ○ | 令和5年7月11日、 令和5年7月14日 | 合格 |
| 14 | 放射性液体取扱設備の漏えい検査 | ○ | 令和5年5月17日、 令和5年5月18日、 令和5年5月19日、 令和5年5月23日、 令和5年5月24日、 令和5年6月27日、 令和5年6月29日、 令和5年6月30日、 令和5年7月3日、 令和5年7月12日 | 合格 |

| 検査 番号 | 定期事業者検査の検査項目 | 特別な 保全計画 (注1) | 検査実績 | 判定 |
|----------|---------------------------------|---------------------|---|----|
| 15 | 1 ボート制限機構のインターロック作動検査 | — | 令和5年5月31日 | 合格 |
| 16 | 地震インターロック作動検査 | ○ | 令和5年7月4日、 令和5年7月5日 | 合格 |
| 17 | 自動火災報知設備の警報作動検査 | — | 令和5年6月19日 | 合格 |
| 18 | 可燃性ガス漏えい検知のインターロック作動検査 | ○ | 令和5年5月8日、 令和5年5月24日、 令和5年7月6日 | 合格 |
| 19 | 六ふっ化ウラン漏えい検知の警報作動検査 | — | 令和5年7月11日 | 合格 |
| 20 | 焼結炉冷却水圧力低下のインターロック作動検査 | — | 令和5年5月24日、 令和5年5月29日、 令和5年6月5日 | 合格 |
| 21 | 負圧警報作動検査 | — | 令和5年6月9日、 令和5年6月12日 | 合格 |
| 22 | 液面高検知の警報作動検査 | — | 令和5年5月17日、 令和5年5月18日、 令和5年5月23日、 令和5年7月6日、 令和5年7月7日 | 合格 |
| 23 | 非常用発電機、無停電電源装置の作動検査 | — | 令和5年6月8日 | 合格 |
| 24 | エリアモニタの警報作動検査 | — | 令和5年6月15日 | 合格 |
| 25 | ダストモニタの警報作動検査 | — | 令和5年7月10日 | 合格 |
| 26 | シリンダ取り外しインターロック作動検査 | ○ | 令和5年7月4日 | 合格 |
| 27 | コールドトラップ (小) 捕集中の温度高インターロック作動検査 | ○ | 令和5年7月11日 | 合格 |
| 28 | 液貯槽ポンプ停止インターロック作動検査 | ○ | 令和5年7月7日 | 合格 |
| 29 | 液面高インターロック作動検査 | ○ | 令和5年5月19日、 令和5年6月22日、 令和5年6月26日、 令和5年7月6日、 令和5年7月7日 | 合格 |
| 30 | 沈殿槽流量比インターロック作動検査 | ○ | 令和5年7月10日 | 合格 |
| 31 | 循環貯槽液位低インターロック作動検査 | ○ | 令和5年7月6日 | 合格 |
| 32 | 漏水検知警報作動検査 | ○ | 令和5年5月18日、 令和5年5月23日、 令和5年6月26日 | 合格 |
| 33 | 遠心分離機異常インターロック作動検査 | ○ | 令和5年7月7日、 令和5年7月11日 | 合格 |
| 34 | pH異常インターロック作動検査 | ○ | 令和5年7月6日、 令和5年7月7日 | 合格 |
| 35 | 燃焼チャンバ失火インターロック作動検査 | ○ | 令和5年7月7日 | 合格 |
| 36 | 溶解槽比重高インターロック作動検査 | — | 令和5年7月6日 | 合格 |
| 37 | ADUスクラバポンプ停止警報作動検査 | ○ | 令和5年7月7日 | 合格 |
| 38 | 連続焼結炉着火源喪失インターロック作動検査 | — | 令和5年5月30日、 令和5年6月5日 | 合格 |

| 検査番号 | 定期事業者検査の検査項目 | 特別な 保全計画 (注1) | 検査実績 | 判定 |
|------|--|---------------------|--|-----------|
| 39 | 研削屑乾燥機乾燥条件未達取り出し防止インターロック作動検査 | — | 令和5年6月12日、 令和5年6月13日 | 合格 |
| 40 | ハンドフットモニタの警報作動検査 | — | 令和5年7月11日 | 合格 |
| 41 | モニタリングポストの警報作動検査 | — | 令和5年6月28日 | 合格 |
| 42 | 溢水源供給停止インターロック作動検査 | — | 令和5年7月13日、 令和5年7月17日 | 合格 |
| 43 | コールドトラップ、コールドトラップ(小) 圧力高インターロック作動検査 | ○ | 令和5年7月11日 | 合格 |
| 44 | 非常用設備(非常用照明、誘導灯、非常ベル設備、放送設備、通信連絡(電話設備)、屋外消火栓)の作動検査 | — | 令和5年5月10日、 令和5年5月11日、 令和5年5月15日、 令和5年6月21日、 令和5年7月5日 | 合格 |
| 45 | イオン交換装置、粉末輸送装置及び輸送配管の肉厚検査 | — | — (注2) | — (注2) |
| 46 | 加工施設の性能検査(非常用発電機作動時における第1種管理区域の負圧確認検査) | — | 令和5年7月31日 | 合格 |

(注1) 核燃料物質の加工の事業に関する規則第七条の四第七項及び、保安規定60条の7の5の規定に基づき「特別な保全計画」を策定し、転換2系工程について長期停止を伴った保全を実施するため、定期事業者検査の対象外とする。該当検査項目について“○”と示す。詳細は、別添2の施設管理実施計画を参照。

(注2) 45. イオン交換装置、粉末輸送装置及び輸送配管の肉厚検査は、施設管理実施計画の点検頻度から今回の定期事業者検査の対象外とする。

別添 2

施設管理実施計画

施設管理実施計画の記載について

1. 施設管理実施計画策定の基本方針

施設管理実施計画は、現行保安活動（設計、工事、試験、検査及び点検（巡視も含む。））を法令の技術基準の要求に照らして整理し、対象とする構造物、系統、設備、機器及び器具を選別して策定する。また、加工施設の運転への影響を考慮した保全重要度分類※1に応じて保全方式※2を策定する。

※1：運転経験、使用環境、劣化故障モード、機器等設計知見、科学的知見を考慮すること。

※2：建物・構築物及び設備・機器の適切な単位ごとに、予防保全を基本として、時間基準保全、状態基準保全、事後保全の適切な方式を選択すること。

2. 施設管理実施計画策定に係る個別方針

(1) 管理対象設備の選定

保全を行うべき対象範囲を以下の設備から選定し「保全対象一覧表」を策定する。ただし、消耗品、工具等の資機材は含めない。

- (1) 安全機能を有する施設として加工事業変更許可申請書及び設工認申請書に基づき設置したもの
- (2) 上記の安全機能に影響を及ぼす恐れのあるもの
- (3) その他自ら定める設備

(2) 施設管理の重要度の選定及び保全方式の選定

保全対象範囲について、系統ごとの範囲やその機能を明確にした上で、当該機器等の故障の影響、運転経験等を考慮して、「図1 保全重要度の設定フロー」に基づき、保全重要度を設定する。

3. 記載に関する方針

- ・ No. の欄には、安全機能番号を記載する。
- ・ 設置場所の欄には、当該加工施設を設置している設置場所を記載する。以下に記載の例示を示す。

例：〇〇棟〇〇工場〇〇室、付属建物シリンダ洗浄棟洗浄室、屋外 など

- ・ 施設区分の欄には、当該加工施設を構成する施設区分名を記載する。以下に記載の例示を示す。

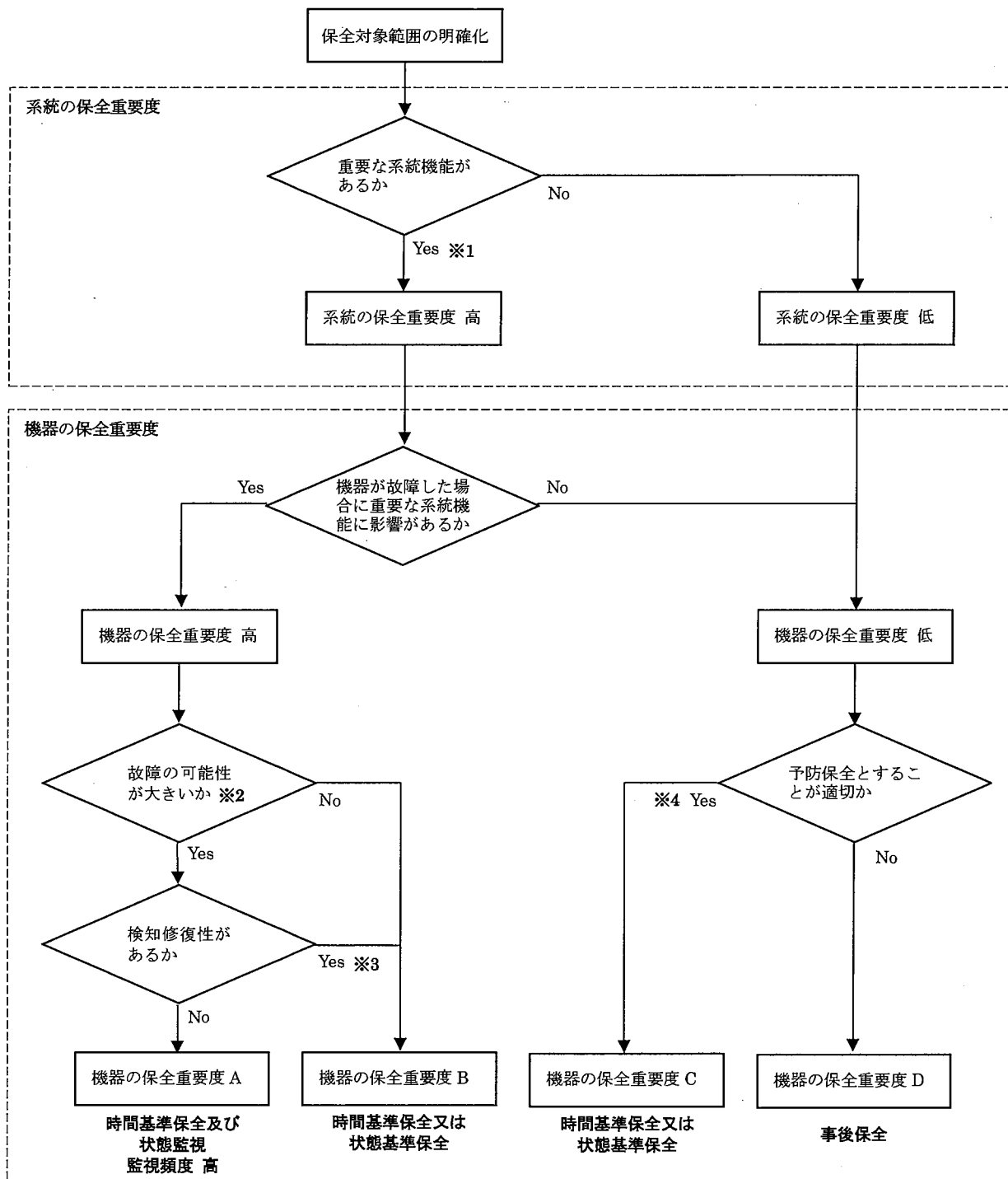
例：核燃料物質の貯蔵施設、放射性廃棄物の廃棄施設 など

- ・ 設備名の欄には、上記区分を構成する設備名を記載する。以下に記載の例示を示す。

例：UF6 蒸発・加水分解設備、焼結設備、非常用設備 など

- ・安全機能名称の欄には、当該加工施設の安全機能名称を記載する。以下に記載の例示を示す。
例：UF6漏えい警報設備(防護カバー内)、漏水検知警報設備、IL：地震インターロック など
- ・設工認名称の欄には、当該加工施設の設工認名称を記載する。以下に記載の例示を示す。
例：蒸発器、フードボックス、乾燥機 など
- ・保全重要度の欄には、保全重要度を記載する。以下に記載の例示を示す。
例：A、B、C など
- ・保全方式の欄には、保全方式を記載する。
時間基準保全、状態基準保全、事後保全
- ・点検項目の欄には、各管理部門で実施する試験、点検、巡視を記載する。以下に記載の例示を示す。
例：外観点検、機能確認、性能確認 など
- ・点検頻度及び点検実績の欄には、実施頻度及び実施実績を記載する。
点検頻度 Y：年、M：月、W：週、D：日、hr：稼働時間
点検実績 Y/M：年/月
なお、点検実績にて点検頻度が1M, 1W, 1Dの場合は、毎月実施、毎週実施、毎日実施と記載する。また、点検実績は2023年7月現在の実績を記載する。
- ・定期事業者検査の検査項目の欄には、定期事業者検査対象設備について、検査項目を記載する。以下に例示を示す。
例：コールドトラップ、コールドトラップ(小)圧力高インターロック作動検査、設備内風速の確認検査、搬送設備の停電時保持能力検査 など
- ・加工施設の技術基準に関する規則の該当条項の欄には、当該設備に関する加工施設の技術基準に関する規則の該当条項を記載する。

上記に基づき策定した定期事業者検査に係る施設管理実施計画を「表1 施設管理実施計画」に示す。



- ※1：UF₆ガス漏えい及び水素ガス爆発の発生防止機能、影響緩和機能を重要な系統機能とする。
- ※2：過去の故障履歴の有無等を考慮し、点検を実施しなかった場合に、劣化による故障の可能性が大きい機器であるかを判断する。
- ※3：警報システム、巡視、状態監視等により、機能喪失に至る前に機器の劣化を検知できる場合は「検知修復性あり」とする。
- ※4：機器の故障が運転員に対して許容できない作業負担等になる場合、修理又は機器交換に許容できない時間等を要する場合

図 1 保全重要度の設定フロー

表1 施設管理実施計画

| No | 設置場所 | 施設区分 | 設備名 | 安全機器名称 | 取組名称 | 保安方式 | 点検項目 | 点検頻度 | 点検実施 | 定期点検実施の検査項目 | 加工機種の技術基準に 関する期間の該当条項 | 備考 |
|----|--------------|--------|--------|-------------------|--------------|----------|-------|------|---------|--------------------------|--------------------------|------------|
| 46 | 工場操縦機工場能換加工室 | 化学処理施設 | 沈降設備 | 1.L:熱回収高位高インターロック | 熱回収 | C 時間基準保安 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 | 29.液面高インターロック作 動検査 | 第十八条第2項 | 監視2系の故障を除く |
| 47 | 工場操縦機工場能換加工室 | 化学処理施設 | 沈降設備 | 2.遠心分離機(洗浄用) | 遠心分離機(洗浄用) | C 時間基準保安 | 外観点検 | 1Y | 2023/3 | | | |
| 47 | 工場操縦機工場能換加工室 | 化学処理施設 | 沈降設備 | 3.遠心分離機(洗浄用) | 遠心分離機(洗浄用) | C 時間基準保安 | 分解点検 | 3Y | 2021/10 | | | |
| 47 | 工場操縦機工場能換加工室 | 化学処理施設 | 沈降設備 | 4.遠心分離機(洗浄用) | 遠心分離機(洗浄用) | C 状態基準保安 | 監視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 47 | 工場操縦機工場能換加工室 | 化学処理施設 | 沈降設備 | 5.遠心分離機(洗浄用) | 遠心分離機(洗浄用) | C 時間基準保安 | 漏えい確認 | 1Y | 別添1参照 | 14.放射線液体取扱設備の漏 えい検査 | 第十八条 | 監視2系の故障を除く |
| 48 | 工場操縦機工場能換加工室 | 化学処理施設 | 沈降設備 | 6.遠心分離機(洗浄用) | 遠心分離機(洗浄用) | C 状態基準保安 | 監視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 49 | 工場操縦機工場能換加工室 | 化学処理施設 | 沈降設備 | 7.遠心分離機(洗浄用) | 遠心分離機(洗浄用) | C 時間基準保安 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 | 32.漏れ後40重層作動検査 | 第十八条 第十八条第1項 | |
| 50 | 工場操縦機工場能換加工室 | 化学処理施設 | 沈降設備 | 8.遠心分離機(洗浄用) | 遠心分離機(洗浄用) | C 状態基準保安 | 監視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 50 | 工場操縦機工場能換加工室 | 化学処理施設 | 沈降設備 | 9.遠心分離機(洗浄用) | 遠心分離機(洗浄用) | C 時間基準保安 | 漏えい確認 | 1Y | 別添1参照 | 14.放射線液体取扱設備の漏 えい検査 | 第十八条 | 監視2系の故障を除く |
| 51 | 工場操縦機工場能換加工室 | 化学処理施設 | 沈降設備 | 10.遠心分離機(洗浄用) | 遠心分離機(洗浄用) | C 時間基準保安 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 | 29.液面高インターロック作 動検査 | 第十八条 | 監視2系の故障を除く |
| 52 | 工場操縦機工場能換加工室 | 化学処理施設 | 沈降設備 | 11.L:洗浄ろ過分離機 | 洗浄ろ過分離機 | C 状態基準保安 | 監視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 52 | 工場操縦機工場能換加工室 | 化学処理施設 | 沈降設備 | 12.L:洗浄ろ過分離機 | 洗浄ろ過分離機 | C 時間基準保安 | 漏えい確認 | 1Y | 別添1参照 | 14.放射線液体取扱設備の漏 えい検査 | 第十八条 | 監視2系の故障を除く |
| 53 | 工場操縦機工場能換加工室 | 化学処理施設 | 沈降設備 | 13.L:洗浄ろ過分離機 | 洗浄ろ過分離機 | C 時間基準保安 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 | 29.液面高インターロック作 動検査 | 第十八条 | 監視2系の故障を除く |
| 54 | 工場操縦機工場能換加工室 | 化学処理施設 | 固液分離設備 | 遠心分離機(固液分離用) | 遠心分離機(固液分離用) | C 時間基準保安 | 外観点検 | 1Y | 2023/3 | | | |
| 54 | 工場操縦機工場能換加工室 | 化学処理施設 | 固液分離設備 | 遠心分離機(固液分離用) | 遠心分離機(固液分離用) | C 時間基準保安 | 分解点検 | 3Y | 2021/11 | | | |
| 54 | 工場操縦機工場能換加工室 | 化学処理施設 | 固液分離設備 | 遠心分離機(固液分離用) | 遠心分離機(固液分離用) | C 状態基準保安 | 監視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 54 | 工場操縦機工場能換加工室 | 化学処理施設 | 固液分離設備 | 遠心分離機(固液分離用) | 遠心分離機(固液分離用) | C 時間基準保安 | 漏えい確認 | 1Y | 別添1参照 | 14.放射線液体取扱設備の漏 えい検査 | 第十八条 | 監視2系の故障を除く |
| 55 | 工場操縦機工場能換加工室 | 化学処理施設 | 固液分離設備 | ろ液分離機 | ろ液分離機 | C 状態基準保安 | 監視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 55 | 工場操縦機工場能換加工室 | 化学処理施設 | 固液分離設備 | ろ液分離機 | ろ液分離機 | C 時間基準保安 | 漏えい確認 | 1Y | 別添1参照 | 14.放射線液体取扱設備の漏 えい検査 | 第十八条 | 監視2系の故障を除く |
| 56 | 工場操縦機工場能換加工室 | 化学処理施設 | 固液分離設備 | ろ液分離機 | ろ液分離機 | C 時間基準保安 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 | 29.液面高インターロック作 動検査 | 第十八条 | 監視2系の故障を除く |
| 57 | 工場操縦機工場能換加工室 | 化学処理施設 | 固液分離設備 | 仕上げる過機 | 仕上げる過機 | C 時間基準保安 | 外観点検 | 1Y | 2023/3 | | | |
| 57 | 工場操縦機工場能換加工室 | 化学処理施設 | 固液分離設備 | 仕上げる過機 | 仕上げる過機 | C 時間基準保安 | 分解点検 | 1Y | (1系のみ) | | | |
| 57 | 工場操縦機工場能換加工室 | 化学処理施設 | 固液分離設備 | 仕上げる過機 | 仕上げる過機 | C 状態基準保安 | 監視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 57 | 工場操縦機工場能換加工室 | 化学処理施設 | 固液分離設備 | 仕上げる過機 | 仕上げる過機 | C 時間基準保安 | 漏えい確認 | 1Y | 別添1参照 | 14.放射線液体取扱設備の漏 えい検査 | 第十八条 | 監視2系の故障を除く |
| 58 | 工場操縦機工場能換加工室 | 化学処理施設 | 固液分離設備 | ろ過器 | ろ過器(転換工程) | C 状態基準保安 | 部品交換 | — | — | | | |
| 58 | 工場操縦機工場能換加工室 | 化学処理施設 | 固液分離設備 | ろ過器 | ろ過器(転換工程) | C 状態基準保安 | 監視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 58 | 工場操縦機工場能換加工室 | 化学処理施設 | 固液分離設備 | ろ過器 | ろ過器(転換工程) | C 時間基準保安 | 漏えい確認 | 1Y | 別添1参照 | 14.放射線液体取扱設備の漏 えい検査 | 第十八条 | 監視2系の故障を除く |
| 59 | 工場操縦機工場能換加工室 | 化学処理施設 | 固液分離設備 | 仕上げる過機 | 仕上げる過機 | C 時間基準保安 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 | 33.遠心分離機異常インテ ラック作動検査 | 第十八条 第十八条第2項 | 監視2系の故障を除く |
| 60 | 工場操縦機工場能換加工室 | 化学処理施設 | 固液分離設備 | 濃縮液受槽 | 濃縮液受槽 | C 状態基準保安 | 監視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 60 | 工場操縦機工場能換加工室 | 化学処理施設 | 固液分離設備 | 濃縮液受槽 | 濃縮液受槽 | C 時間基準保安 | 漏えい確認 | 1Y | 別添1参照 | 14.放射線液体取扱設備の漏 えい検査 | 第十八条 | 監視2系の故障を除く |
| 61 | 工場操縦機工場能換加工室 | 化学処理施設 | 固液分離設備 | 濃縮液受槽 | 濃縮液受槽 | C 時間基準保安 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 | 29.液面高インターロック作 動検査 | 第十八条 | 監視2系の故障を除く |
| 62 | 工場操縦機工場能換加工室 | 化学処理施設 | 固液分離設備 | 濃縮液受槽 | 濃縮液受槽 | C 状態基準保安 | 監視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 62 | 工場操縦機工場能換加工室 | 化学処理施設 | 固液分離設備 | 濃縮液受槽 | 濃縮液受槽 | C 時間基準保安 | 漏えい確認 | 1Y | 別添1参照 | 14.放射線液体取扱設備の漏 えい検査 | 第十八条 | 監視2系の故障を除く |
| 63 | 工場操縦機工場能換加工室 | 化学処理施設 | 固液分離設備 | 再生液貯槽 | 再生液貯槽 | C 時間基準保安 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 | 29.液面高インターロック作 動検査 | 第十八条 | 監視2系の故障を除く |
| 64 | 工場操縦機工場能換加工室 | 化学処理施設 | 固液分離設備 | 再生液貯槽 | 再生液貯槽 | C 時間基準保安 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 | 34.PH異常インテ ラック作動検査 | 第十八条 第十八条第2項 | 監視2系の故障を除く |
| 65 | 工場操縦機工場能換加工室 | 化学処理施設 | 固液分離設備 | 再生液貯槽 | 再生液貯槽 | C 状態基準保安 | 監視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 65 | 工場操縦機工場能換加工室 | 化学処理施設 | 固液分離設備 | 再生液貯槽 | 再生液貯槽 | C 時間基準保安 | 漏えい確認 | 1Y | 別添1参照 | 14.放射線液体取扱設備の漏 えい検査 | 第十八条 | 監視2系の故障を除く |
| 66 | 工場操縦機工場能換加工室 | 化学処理施設 | 固液分離設備 | 再生液貯槽 | 再生液貯槽 | C 時間基準保安 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 | 29.液面高インターロック作 動検査 | 第十八条 | 監視2系の故障を除く |
| 67 | 工場操縦機工場能換加工室 | 化学処理施設 | 固液分離設備 | 再生液貯槽 | 再生液貯槽 | C 状態基準保安 | 監視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 67 | 工場操縦機工場能換加工室 | 化学処理施設 | 固液分離設備 | 再生液貯槽 | 再生液貯槽 | C 時間基準保安 | 漏えい確認 | 1Y | 別添1参照 | 14.放射線液体取扱設備の漏 えい検査 | 第十八条 | 監視2系の故障を除く |

表1 施設管理実施計画

| No | 取組場所 | 施設区分 | 設備名 | 安全機能名称 | 装置名称 | 保安重要度 | 保安方式 | 点検項目 | 点検頻度 | 点検要領 | 定期検査後実施の検査項目 | 加工施設の技術基準に 関する規則の該当条項 | 備考 |
|-----|--------------|--------|-----------|--------------------------------|---------------------|-------|--------|-----------------------|------|------------------|---------------------------------|--------------------------|-------------|
| 98 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 可燃性ガス検出装置 | 1L：ロータリーケルンガスヒータ温度高イン ターロック | ガスヒータ | C | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 | 06.過加熱防止のインター ロック作動検査 | 第十一号第一項 第十八号第二項 | 燃焼系以外の設備を除く |
| 99 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 可燃性ガス検出装置 | 燃焼力過し機構 | ロータリーケルン | C | 時間基準保全 | 部品交換 | 1Y | 2023/7 (1系のみ) | 04.下層温度制御内のインター ロック作動検査 | 第十四号第一項 第十八号第二項 | 燃焼系以外の設備を除く |
| 100 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 可燃性ガス検出装置 | 1L：ロータリーケルン温度低インターロック | ロータリーケルン | C | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 | 04.下層温度制御内のインター ロック作動検査 | 第十四号第一項 第十八号第二項 | 燃焼系以外の設備を除く |
| 100 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 可燃性ガス検出装置 | 1L：ロータリーケルン温度低インターロック | ロータリーケルン | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 100 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 可燃性ガス検出装置 | 1L：ロータリーケルン温度低インターロック | ロータリーケルン | C | 状態基準保全 | 校正 | 1Y | 2023/3 | | | |
| 101 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 可燃性ガス検出装置 | 1L：ロータリーケルン炉内圧力低インター ロック | ロータリーケルン | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 101 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 可燃性ガス検出装置 | 1L：ロータリーケルン炉内圧力低インター ロック | ロータリーケルン | B | 時間基準保全 | 校正 | 1Y | 2022/12 | | | |
| 101 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 可燃性ガス検出装置 | 1L：ロータリーケルン炉内圧力低インター ロック | ロータリーケルン | B | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 | 11.自動空素ガス切り替え機 際のインターロック作動検査 | 第十一号第一項 第十八号第二項 | |
| 102 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 可燃性ガス検出装置 | 1L：燃焼チャンバ失火インター ロック | ロータリーケルン | B | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 | 05.燃焼チャンバ失火イン ターロック作動検査 | 第十一号第一項 第十八号第二項 | 燃焼系以外の設備を除く |
| 103 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 可燃性ガス検出装置 | 1L：ロータリーケルン過加熱防止インター ロック | ロータリーケルン | B | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 | 06.過加熱防止のインター ロック作動検査 | 第十一号第一項 第十八号第二項 | 燃焼系以外の設備を除く |
| 103 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 可燃性ガス検出装置 | 1L：ロータリーケルン過加熱防止インター ロック | ロータリーケルン | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 103 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 可燃性ガス検出装置 | 1L：ロータリーケルン過加熱防止インター ロック | ロータリーケルン | B | 時間基準保全 | 校正 | 1Y | 2023/3 | | | |
| 104 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 可燃性ガス検出装置 | 1L：水素漏れ検知インターロック | ロータリーケルン | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 104 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 可燃性ガス検出装置 | 1L：水素漏れ検知インターロック | ロータリーケルン | B | 時間基準保全 | 校正 | 1Y | 2022/8 | | | |
| 104 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 可燃性ガス検出装置 | 1L：水素漏れ検知インターロック | ロータリーケルン | B | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 | 13.可燃性ガス漏れ検知の インターロック作動検査 | 第十一号第一項 第十八号第二項 | 燃焼系以外の設備を除く |
| 105 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 可燃性ガス検出装置 | 1L：水素漏れ検知インターロック | ロータリーケルン | C | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 | 15.地震インターロック作 動検査 | 第十一号第一項 第十八号第二項 | 燃焼系以外の設備を除く |
| 106 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 可燃性ガス検出装置 | U02プロローター | U02プロローター | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 106 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 可燃性ガス検出装置 | U02プロローター | U02プロローター | C | 時間基準保全 | 肉厚測定 | 5Y | 別添1参照 | 45.イオン交換装置、粉砕機 等 | 第十号 | |
| 106 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 可燃性ガス検出装置 | U02プロローター | U02プロローター | C | 時間基準保全 | 肉厚測定 (サイクルコン 部) | 2Y | 別添1参照 | 45.イオン交換装置、粉砕機 等 | 第十号 | |
| 107 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 可燃性ガス検出装置 | U02フィルタ | U02フィルタ | C | 状態基準保全 | 部品交換 | — | 2023/1 | | | |
| 107 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 可燃性ガス検出装置 | U02フィルタ | U02フィルタ | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 107 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 可燃性ガス検出装置 | U02フィルタ | U02フィルタ | C | 状態基準保全 | 肉厚測定 | 1Y | 2023/3 | | | |
| 108 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 可燃性ガス検出装置 | U02バックアップフィルタ | U02バックアップフィルタ | C | 状態基準保全 | 部品交換 | — | — | | | |
| 109 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 可燃性ガス検出装置 | フードボックス (U02フィルタ) | フードボックス (U02フィルタ) | C | 時間基準保全 | 面漆確認 | 1Y | 別添1参照 | 12.設備内風速の確認検査 | 第十号 | 燃焼系以外の設備を除く |
| 110 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 可燃性ガス検出装置 | U02受けボックス | U02受けボックス | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 111 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 可燃性ガス検出装置 | フードボックス (U02受けボックス) | フードボックス (U02受けボックス) | C | 時間基準保全 | 面漆確認 | 1Y | 別添1参照 | 12.設備内風速の確認検査 | 第十号 | 燃焼系以外の設備を除く |
| 112 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 粉砕機・充填設備 | 粉砕機 | 粉砕機 | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 113 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 粉砕機・充填設備 | 粉砕機 | 粉砕機 | C | 状態基準保全 | 部品交換 | — | 2023/6 | | | |
| 114 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 粉砕機・充填設備 | フードボックス (粉砕機) | フードボックス (粉砕機) | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 114 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 粉砕機・充填設備 | フードボックス (粉砕機) | フードボックス (粉砕機) | C | 時間基準保全 | 面漆確認 | 1Y | 別添1参照 | 12.設備内風速の確認検査 | 第十号 | 燃焼系以外の設備を除く |
| 115 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 粉砕機・充填設備 | 充填装置 | 充填装置 | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 116 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 粉砕機・充填設備 | フードボックス (充填装置) | フードボックス (充填装置) | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 116 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 粉砕機・充填設備 | フードボックス (充填装置) | フードボックス (充填装置) | C | 時間基準保全 | 面漆確認 | 1Y | 別添1参照 | 12.設備内風速の確認検査 | 第十号 | 燃焼系以外の設備を除く |
| 117 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 混合設備 | 大型混合装置 | 大型混合装置 | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 118 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 混合設備 | サンブラ | サンブラ | C | 状態基準保全 | 部品交換 | — | 2023/4 | | | |
| 118 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 混合設備 | サンブラ | サンブラ | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 119 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 混合設備 | バックアップフィルタ (サンブラ) | バックアップフィルタ (サンブラ) | C | 状態基準保全 | 部品交換 | — | — | | | |
| 120 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 混合設備 | 抜き出しボックス | 抜き出しボックス | C | 状態基準保全 | 目視確認 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 120 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 混合設備 | 抜き出しボックス | 抜き出しボックス | C | 時間基準保全 | 面漆確認 | 1Y | 別添1参照 | 12.設備内風速の確認検査 | 第十号 | 燃焼系以外の設備を除く |
| 121 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 混合設備 | フードボックス (サンブラ) | フードボックス (サンブラ) | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日実施 | | | |

表1 施設管理実施計画

| No | 設置場所 | 施設区分 | 設備名 | 安全確保名称 | 取工程名称 | 保全 重要度 | 保方式 | 点検項目 | 点検 頻度 | 点検 要領 | 定期調査検査の検査項目 | 加工施設の技術基準に 関する期間の該当条項 | 備考 |
|-----|--------------|--------|--------|----------------------|----------------------|-----------|--------|------|----------|----------|-----------------------|--------------------------|----|
| 121 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 混合設備 | フードボックス (サンブラ) | サンブラ | C | 時間基準保全 | 面罩確認 | 1Y | 別添1参照 | 12.設備内風速の確認検査 | 第十条 | |
| 122 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 混合設備 | 回転混合機 (金属容器 (粉末) 混合) | サンブラ | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日変換 | 12.設備内風速の確認検査 | 第十条 | |
| 123 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 混合設備 | サンプリング台 | サンプリング台 | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日変換 | 12.設備内風速の確認検査 | 第十条 | |
| 124 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 濃縮混合設備 | 粉砕機 | 粉砕機 | C | 時間基準保全 | 面罩確認 | 1Y | 別添1参照 | 12.設備内風速の確認検査 | 第十条 | |
| 125 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 濃縮混合設備 | フードボックス (粉砕機) | 粉砕機 | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日変換 | 12.設備内風速の確認検査 | 第十条 | |
| 126 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 濃縮混合設備 | フードボックス (粉砕機) | 粉砕機 | C | 時間基準保全 | 面罩確認 | 1Y | 別添1参照 | 12.設備内風速の確認検査 | 第十条 | |
| 127 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 濃縮混合設備 | パグフィルタ | 粉砕機 | C | 状態基準保全 | 部品交換 | 1Y | — | — | — | |
| 128 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 濃縮混合設備 | 粉末輸送装置② | 粉末輸送装置② | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日変換 | — | — | |
| 129 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 濃縮混合設備 | バックアップフィルタ (粉末輸送装置②) | バックアップフィルタ (粉末輸送装置②) | C | 状態基準保全 | 部品交換 | 1D | — | — | — | |
| 130 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 濃縮混合設備 | フードボックス (粉末輸送装置②) | 粉末輸送装置② | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日変換 | 12.設備内風速の確認検査 | 第十条 | |
| 131 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 濃縮混合設備 | フードボックス (粉末輸送装置②) | 粉末輸送装置② | C | 時間基準保全 | 面罩確認 | 1Y | 別添1参照 | 12.設備内風速の確認検査 | 第十条 | |
| 132 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 濃縮混合設備 | 粉末充填ボックス | 粉末充填ボックス | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日変換 | 12.設備内風速の確認検査 | 第十条 | |
| 133 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 濃縮混合設備 | 粉末取出しボックス | 粉末取出しボックス | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日変換 | 12.設備内風速の確認検査 | 第十条 | |
| 134 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 濃縮混合設備 | 粉末取出しボックス | 粉末取出しボックス | C | 時間基準保全 | 面罩確認 | 1Y | 別添1参照 | 12.設備内風速の確認検査 | 第十条 | |
| 135 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 濃縮混合設備 | 濃縮混合工用クレーン | 濃縮混合工用クレーン | C | 時間基準保全 | 機能確認 | 1Y | 別添1参照 | 08.燃焼設備の停電対策実施 力検査 | 第十六条 | |
| 136 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 濃縮混合設備 | 濃縮混合工用クレーン | 濃縮混合工用クレーン | C | 時間基準保全 | 機能確認 | 1M | 毎月変換 | — | — | |
| 137 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 濃縮混合設備 | 濃縮混合工用クレーン | 濃縮混合工用クレーン | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日変換 | — | — | |
| 138 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 濃縮混合設備 | 濃縮混合工用クレーン | 濃縮混合工用クレーン | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日変換 | — | — | |
| 139 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 濃縮混合設備 | 濃縮混合工用クレーン | 濃縮混合工用クレーン | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日変換 | — | — | |
| 140 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 濃縮混合設備 | 濃縮混合工用クレーン | 濃縮混合工用クレーン | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日変換 | — | — | |
| 141 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 濃縮混合設備 | 濃縮混合工用クレーン | 濃縮混合工用クレーン | C | 時間基準保全 | 面罩確認 | 1Y | 別添1参照 | 12.設備内風速の確認検査 | 第十条 | |
| 142 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 濃縮混合設備 | 濃縮混合工用クレーン | 濃縮混合工用クレーン | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日変換 | — | — | |
| 143 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 濃縮混合設備 | 濃縮混合工用クレーン | 濃縮混合工用クレーン | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日変換 | — | — | |
| 144 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 濃縮混合設備 | 濃縮混合工用クレーン | 濃縮混合工用クレーン | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日変換 | — | — | |
| 145 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 濃縮混合設備 | 濃縮混合工用クレーン | 濃縮混合工用クレーン | C | 時間基準保全 | 面罩確認 | 1Y | 別添1参照 | 12.設備内風速の確認検査 | 第十条 | |
| 146 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 濃縮混合設備 | 濃縮混合工用クレーン | 濃縮混合工用クレーン | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日変換 | — | — | |
| 147 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 濃縮混合設備 | 濃縮混合工用クレーン | 濃縮混合工用クレーン | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日変換 | — | — | |
| 148 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 濃縮混合設備 | 濃縮混合工用クレーン | 濃縮混合工用クレーン | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日変換 | — | — | |
| 149 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 濃縮混合設備 | 濃縮混合工用クレーン | 濃縮混合工用クレーン | C | 時間基準保全 | 面罩確認 | 1Y | 別添1参照 | 12.設備内風速の確認検査 | 第十条 | |
| 150 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 濃縮混合設備 | 濃縮混合工用クレーン | 濃縮混合工用クレーン | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日変換 | — | — | |
| 151 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 濃縮混合設備 | 濃縮混合工用クレーン | 濃縮混合工用クレーン | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日変換 | — | — | |
| 152 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 濃縮混合設備 | 濃縮混合工用クレーン | 濃縮混合工用クレーン | C | 時間基準保全 | 面罩確認 | 1Y | 別添1参照 | 12.設備内風速の確認検査 | 第十条 | |
| 153 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 濃縮混合設備 | 濃縮混合工用クレーン | 濃縮混合工用クレーン | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日変換 | — | — | |

表1 施設管理実施計画

| No | 設置場所 | 施設区分 | 設備名 | 安全機能名称 | 取工程名称 | 保安 重要度 | 保安方式 | 点検項目 | 点検 頻度 | 点検 基準 | 定期検査者様との検査項目 | 加工施設の技術基準に 関する期間の該当条項 | 備考 |
|-----|--------------|--------|----------------|-----------------|-----------------|-----------|--------|-------------|----------|----------|---------------------------|--------------------------|----|
| 154 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 濃縮液混合設備 | アンダーサイズ粉受器 | アンダーサイズ粉受器 | C | 状態基準保全 | 巡視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 154 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 濃縮液混合設備 | アンダーサイズ粉受器 | アンダーサイズ粉受器 | C | 状態基準保全 | 巡視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 154 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 濃縮液混合設備 | アンダーサイズ粉受器 | アンダーサイズ粉受器 | C | 状態基準保全 | 面識確認 | 1Y | 別添1参照 | 12.設備内風速の測定検査 | 第十條 | |
| 155 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 濃縮液混合設備 | 小分け装置 | 小分け装置 | C | 状態基準保全 | 巡視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 156 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 濃縮液混合設備 | フードボックス (小分け装置) | フードボックス (小分け装置) | C | 状態基準保全 | 巡視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 156 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 濃縮液混合設備 | フードボックス (小分け装置) | フードボックス (小分け装置) | C | 状態基準保全 | 面識確認 | 1Y | 別添1参照 | 12.設備内風速の測定検査 | 第十條 | |
| 157 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 濃縮液混合設備 | リフト | リフト | C | 状態基準保全 | 機能確認 | 1Y | 別添1参照 | 09.搬送設備の保守時間保持力検査 | 第十六條 | |
| 157 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | 濃縮液混合設備 | リフト | リフト | C | 状態基準保全 | 巡視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 158 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第1系列) | 原料フードボックス | 原料フードボックス | C | 状態基準保全 | 巡視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 158 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第1系列) | 原料フードボックス | 原料フードボックス | C | 状態基準保全 | 巡視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 159 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第1系列) | 粉末フィーダ | 原料フードボックス | C | 状態基準保全 | 巡視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 160 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第1系列) | 原料フードボックス | 原料フードボックス | C | 状態基準保全 | 動作試験 | 1Y | 別添1参照 | 03.質量管理のインターロック作動検査 | 第四條第1項 第十八條第2項 | |
| 160 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第1系列) | 原料フードボックス | 原料フードボックス | C | 状態基準保全 | 巡視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 160 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第1系列) | 原料フードボックス | 原料フードボックス | C | 状態基準保全 | 校正 (秤置器) | 1Y | 2022/9 | | | |
| 161 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第1系列) | 溶解槽 | 溶解槽 | C | 状態基準保全 | 巡視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 161 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第1系列) | 溶解槽 | 溶解槽 | C | 状態基準保全 | 巡視 | 1Y | 別添1参照 | 14.放射性液体採取設備の漏えい検査 | 第十條 | |
| 162 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第1系列) | 埋 (ウラン回収第1系列) | 埋 (ウラン回収第1系列) | C | 状態基準保全 | 巡視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 163 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第1系列) | 埋 (ウラン回収第1系列) | 埋 (ウラン回収第1系列) | C | 状態基準保全 | 巡視 | 1Y | 別添1参照 | 32.取込後知書動作検査 | 第十條 | |
| 164 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第1系列) | 溶解槽 | 溶解槽 | C | 状態基準保全 | 動作試験 | 1Y | 別添1参照 | 36.溶解槽比重量インターロック作動検査 | 第十四條第1項 第十八條第2項 | |
| 165 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第1系列) | 溶解槽 | 溶解槽 | C | 状態基準保全 | 動作試験 | 1Y | 別添1参照 | 39.液面高インターロック作 動検査 | 第十條 | |
| 166 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第1系列) | 遠心分離機 | 遠心分離機 | C | 状態基準保全 | 巡視 | 1Y | 2022/3 | | | |
| 166 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第1系列) | 遠心分離機 | 遠心分離機 | C | 状態基準保全 | 巡視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 166 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第1系列) | 遠心分離機 | 遠心分離機 | C | 状態基準保全 | 漏えい確認 | 1Y | 別添1参照 | 14.放射性液体採取設備の漏えい検査 | 第十條 | |
| 167 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第1系列) | 溶解液受槽 | 溶解液受槽 | C | 状態基準保全 | 巡視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 167 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第1系列) | 溶解液受槽 | 溶解液受槽 | C | 状態基準保全 | 漏えい確認 | 1Y | 別添1参照 | 14.放射性液体採取設備の漏えい検査 | 第十條 | |
| 168 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第1系列) | 溶解液受槽 | 溶解液受槽 | C | 状態基準保全 | 動作試験 | 1Y | 別添1参照 | 29.液面高インターロック作 動検査 | 第十條 | |
| 169 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第1系列) | ろ過器(1) | ろ過器(1) | C | 状態基準保全 | 部品交換 | 1Y | 別添1参照 | 29.液面高インターロック作 動検査 | 第十條 | |
| 169 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第1系列) | ろ過器(1) | ろ過器(1) | C | 状態基準保全 | 巡視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 169 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第1系列) | ろ過器(1) | ろ過器(1) | C | 状態基準保全 | 漏えい確認 | 1Y | 別添1参照 | 14.放射性液体採取設備の漏えい検査 | 第十條 | |
| 170 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第1系列) | 沈降槽 | 沈降槽 | C | 状態基準保全 | 巡視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 170 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第1系列) | 沈降槽 | 沈降槽 | C | 状態基準保全 | 漏えい確認 | 1Y | 別添1参照 | 14.放射性液体採取設備の漏えい検査 | 第十條 | |
| 171 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第1系列) | 沈降槽 | 沈降槽 | C | 状態基準保全 | 巡視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 171 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第1系列) | 沈降槽 | 沈降槽 | C | 状態基準保全 | 動作試験 | 1Y | 別添1参照 | 29.液面高インターロック作 動検査 | 第十條 | |
| 172 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第1系列) | 遠心分離機 | 遠心分離機 | C | 状態基準保全 | 外観点検 | 1Y | 2022/3 | | | |
| 172 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第1系列) | 遠心分離機 | 遠心分離機 | C | 状態基準保全 | 分解点検 | 3Y | 2021/10 | | | |
| 172 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第1系列) | 遠心分離機 | 遠心分離機 | C | 状態基準保全 | 巡視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 172 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第1系列) | 遠心分離機 | 遠心分離機 | C | 状態基準保全 | 漏えい確認 | 1Y | 別添1参照 | 14.放射性液体採取設備の漏えい検査 | 第十條 | |
| 173 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第1系列) | 沈降槽 | 沈降槽 | C | 状態基準保全 | 動作試験 | 1Y | 別添1参照 | 33.遠心分離機異常インター ロック作動検査 | 第十條 | |
| 174 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第1系列) | 乾燥機 | 乾燥機 | C | 状態基準保全 | 巡視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 174 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第1系列) | 乾燥機 | 乾燥機 | C | 状態基準保全 | 面識確認 | 1Y | 別添1参照 | 12.設備内風速の測定検査 | 第十條 | |
| 174 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第1系列) | 乾燥機 | 乾燥機 | C | 状態基準保全 | 巡視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 174 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第1系列) | 乾燥機 | 乾燥機 | C | 状態基準保全 | 漏えい確認 | 1Y | 別添1参照 | 14.放射性液体採取設備の漏えい検査 | 第十條 | |
| 175 | 工場棟稼働工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第1系列) | 洗液受けボット | 洗液受けボット | C | 状態基準保全 | 巡視 | 1D | 毎日実施 | | | |

表1 施設管理実施計画

| No | 設置場所 | 施設区分 | 設備名 | 安全維持名称 | 取組名称 | 保全方式 | 点検項目 | 点検頻度 | 点検要領 | 定期点検業者の検査項目 | 加工機材の技術基準に 関する期間の該当条項 | 備考 |
|-----|--------------|--------|----------------|---------------------------|---------------------------|------|-------|------|---------|--------------------|--------------------------|----|
| 175 | 工場棟特設工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第1系列) | 洗剤液受けポット | 洗剤液受けポット | C | 漏えい確認 | 1Y | 別添1参照 | 14.放射性液体取扱設備の漏えい検査 | 第十條 | |
| 176 | 工場棟特設工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第1系列) | 11.ろ液浄液受けポット液位高インタロック | ろ液浄液受けポット | C | 動作試験 | 1Y | 別添1参照 | 29.液面高インタロック作動検査 | 第十條 | |
| 177 | 工場棟特設工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第1系列) | ろ液受槽(1) | ろ液受槽(1) | C | 監視 | 1D | 毎日実施 | 14.放射性液体取扱設備の漏えい検査 | 第十條 | |
| 177 | 工場棟特設工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第1系列) | ろ液受槽(1) | ろ液受槽(1) | C | 漏えい確認 | 1Y | 別添1参照 | 14.放射性液体取扱設備の漏えい検査 | 第十條 | |
| 178 | 工場棟特設工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第1系列) | ろ液受槽(2) | ろ液受槽(2) | C | 部品交換 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 178 | 工場棟特設工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第1系列) | ろ液受槽(2) | ろ液受槽(2) | C | 監視 | 1D | 毎日実施 | 14.放射性液体取扱設備の漏えい検査 | 第十條 | |
| 179 | 工場棟特設工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第1系列) | 11.ろ液受槽(1)液位高インタロック | ろ液受槽(1) | C | 動作試験 | 1Y | 別添1参照 | 29.液面高インタロック作動検査 | 第十條 | |
| 180 | 工場棟特設工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第1系列) | 箱形乾燥機 | 箱形乾燥機 | C | 監視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 181 | 工場棟特設工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第1系列) | 乾燥トレイ用台車 | 乾燥トレイ用台車 | C | 監視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 182 | 工場棟特設工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第1系列) | 明け替えフードボックス① | 明け替えフードボックス① | C | 面確認 | 1Y | 別添1参照 | 12.設備内風速の確認検査 | 第十條 | |
| 183 | 工場棟特設工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第1系列) | ボックス | ボックス | C | 監視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 184 | 工場棟特設工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第1系列) | バックアップフィルタ (明け替えフードボックス①) | バックアップフィルタ (明け替えフードボックス①) | C | 部品交換 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 185 | 工場棟特設工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第1系列) | 明け替えフードボックス② | 明け替えフードボックス② | C | 監視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 185 | 工場棟特設工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第1系列) | 明け替えフードボックス③ | 明け替えフードボックス③ | C | 面確認 | 1Y | 別添1参照 | 12.設備内風速の確認検査 | 第十條 | |
| 186 | 工場棟特設工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第1系列) | pH調整槽 | pH調整槽 | C | 監視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 186 | 工場棟特設工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第1系列) | pH調整槽 | pH調整槽 | C | 漏えい確認 | 1Y | 別添1参照 | 14.放射性液体取扱設備の漏えい検査 | 第十條 | |
| 187 | 工場棟特設工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第1系列) | 11.ろ液受槽(2)pH調整高インタロック | pH調整槽 | C | 動作試験 | 1Y | 別添1参照 | 29.液面高インタロック作動検査 | 第十條 | |
| 188 | 工場棟特設工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第1系列) | ろ液受槽(2) | ろ液受槽(2) | C | 監視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 188 | 工場棟特設工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第1系列) | ろ液受槽(2) | ろ液受槽(2) | C | 漏えい確認 | 1Y | 別添1参照 | 14.放射性液体取扱設備の漏えい検査 | 第十條 | |
| 189 | 工場棟特設工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第1系列) | ろ液受槽(3) | ろ液受槽(3) | C | 監視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 189 | 工場棟特設工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第1系列) | ろ液受槽(3) | ろ液受槽(3) | C | 漏えい確認 | 1Y | 別添1参照 | 14.放射性液体取扱設備の漏えい検査 | 第十條 | |
| 190 | 工場棟特設工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第1系列) | ろ液受槽(2) | ろ液受槽(2) | C | 監視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 190 | 工場棟特設工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第1系列) | ろ液受槽(2) | ろ液受槽(2) | C | 漏えい確認 | 1Y | 別添1参照 | 14.放射性液体取扱設備の漏えい検査 | 第十條 | |
| 191 | 工場棟特設工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第1系列) | 11.ろ液受槽(2)pH調整高インタロック | ろ液受槽(2) | C | 動作試験 | 1Y | 別添1参照 | 34.β異常インタロック作動検査 | 第十條 | |
| 192 | 工場棟特設工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第1系列) | 液位異常報設備 | 液位異常報設備 | C | 動作試験 | 1Y | 別添1参照 | 22.液面高後の警報作動検査 | 第十條 | |
| 193 | 工場棟特設工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第1系列) | 解凍機 | 解凍機 | C | 監視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 194 | 工場棟特設工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第1系列) | 解凍機 | 解凍機 | C | 監視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 194 | 工場棟特設工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第1系列) | 解凍機 | 解凍機 | C | 面確認 | 1Y | 別添1参照 | 12.設備内風速の確認検査 | 第十條 | |
| 195 | 工場棟特設工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第1系列) | 輸送装置 | 輸送装置 | C | 監視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 196 | 工場棟特設工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第1系列) | バックアップフィルタ (輸送装置) | バックアップフィルタ (輸送装置) | C | 部品交換 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 197 | 工場棟特設工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第1系列) | フードボックス (取替戸) | フードボックス (取替戸) | C | 面確認 | 1Y | 別添1参照 | 12.設備内風速の確認検査 | 第十條 | |
| 198 | 工場棟特設工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第1系列) | 取替戸 | 取替戸 | C | 監視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 199 | 工場棟特設工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第1系列) | 11.放射性液体高インタロック | 11.放射性液体高インタロック | C | 動作試験 | 1Y | 別添1参照 | 06.遮断防止のインタロック作動検査 | 第十條 | |
| 199 | 工場棟特設工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第1系列) | 11.放射性液体高インタロック | 11.放射性液体高インタロック | C | 監視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 200 | 工場棟特設工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第1系列) | 11.放射性液体高インタロック | 11.放射性液体高インタロック | C | 監視 | 1Y | 2022/12 | | | |
| 201 | 工場棟特設工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第1系列) | 物受けボックス | 物受けボックス | C | 校正 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 201 | 工場棟特設工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第1系列) | 充填ボックス | 充填ボックス | C | 監視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 201 | 工場棟特設工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第1系列) | 充填ボックス | 充填ボックス | C | 面確認 | 1Y | 別添1参照 | 12.設備内風速の確認検査 | 第十條 | |
| 202 | 工場棟特設工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第2系列) | イオン交換装置 (吸着塔) | イオン交換装置 (吸着塔) | C | 監視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 202 | 工場棟特設工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第2系列) | イオン交換装置 (吸着塔) | イオン交換装置 (吸着塔) | C | 漏えい確認 | 1Y | 別添1参照 | 14.放射性液体取扱設備の漏えい検査 | 第十條 | |
| 203 | 工場棟特設工場稼働加工室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第2系列) | 庫 (ウラン回収第2系列-1) | 庫 (ウラン回収第2系列-1) | C | 監視 | 1D | 毎日実施 | | | |

表1 施設管理実施計画

| No | 設置場所 | 施設区分 | 設備名 | 安全機能名称 | 取組名称 | 取組内容 | 点検項目 | 点検頻度 | 点検実施 | 定期実施する業務の技術基準に照らす原則の該当事項 | 備考 |
|-----|-------------------|--------|---------------|---------------------|------|------|-------|------|-------|--------------------------|----------------|
| 226 | 工場棟給排水ポンプタンク室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備(第2系列) | 1.L: 流心分離機異常インターロック | ろ過設備 | ろ過設備 | 動作試験 | 1Y | 別添1参照 | 33.流心分離機異常インターロック作動検査 | 第十條 第十八条第2項 |
| 227 | 工場棟給排水ポンプタンク室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備(第2系列) | ろ過設備 | ろ過設備 | ろ過設備 | 監視 | 1D | 毎日実施 | 14.放射性液体取扱設備の漏えい検査 | 第十條 |
| 227 | 工場棟給排水ポンプタンク室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備(第2系列) | ろ過設備 | ろ過設備 | ろ過設備 | 加えい確認 | 1Y | 別添1参照 | 14.放射性液体取扱設備の漏えい検査 | 第十條 |
| 228 | 工場棟給排水ポンプタンク室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備(第2系列) | ろ過設備 | ろ過設備 | ろ過設備 | 部品交換 | — | — | — | — |
| 228 | 工場棟給排水ポンプタンク室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備(第2系列) | ろ過設備 | ろ過設備 | ろ過設備 | 監視 | 1D | 毎日実施 | 14.放射性液体取扱設備の漏えい検査 | 第十條 |
| 229 | 工場棟給排水ポンプタンク室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備(第2系列) | ろ過設備 | ろ過設備 | ろ過設備 | 加えい確認 | 1Y | 別添1参照 | 14.放射性液体取扱設備の漏えい検査 | 第十條 |
| 230 | 工場棟給排水ポンプタンク室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備(第2系列) | ろ過設備 | ろ過設備 | ろ過設備 | 動作試験 | 1Y | 別添1参照 | 34.F.H異常インターロック作動検査 | 第十條 第十八条第2項 |
| 231 | 工場棟給排水ポンプタンク室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備(第2系列) | ろ過設備 | ろ過設備 | ろ過設備 | 動作試験 | 1Y | 別添1参照 | 29.流量異常インターロック作動検査 | 第十條 第十八条第2項 |
| 231 | 工場棟給排水ポンプタンク室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備(第2系列) | ろ過設備 | ろ過設備 | ろ過設備 | 監視 | 1D | 毎日実施 | 14.放射性液体取扱設備の漏えい検査 | 第十條 |
| 232 | 工場棟給排水ポンプタンク室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備(第2系列) | ろ過設備 | ろ過設備 | ろ過設備 | 加えい確認 | 1Y | 別添1参照 | 22.液面高度検知の重複作動検査 | 第十條 第十八条第1項 |
| 233 | 工場棟給排水ポンプタンク室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備(第2系列) | ろ過設備 | ろ過設備 | ろ過設備 | 監視 | 1D | 毎日実施 | — | — |
| 234 | 工場棟給排水ポンプタンク室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備(第2系列) | ろ過設備 | ろ過設備 | ろ過設備 | 部品交換 | — | — | — | — |
| 234 | 工場棟給排水ポンプタンク室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備(第2系列) | ろ過設備 | ろ過設備 | ろ過設備 | 監視 | 1D | 毎日実施 | — | — |
| 235 | 工場棟給排水ポンプタンク室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備(第2系列) | ろ過設備 | ろ過設備 | ろ過設備 | 監視 | 1D | 毎日実施 | — | — |
| 236 | 工場棟給排水ポンプタンク室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備(第2系列) | ろ過設備 | ろ過設備 | ろ過設備 | 面識確認 | 1Y | 別添1参照 | 12.設備内風速の電圧検査 | 第十條 |
| 236 | 工場棟給排水ポンプタンク室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備(第2系列) | ろ過設備 | ろ過設備 | ろ過設備 | 監視 | 1D | 毎日実施 | — | — |
| 237 | 工場棟給排水ポンプタンク室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備(第2系列) | ろ過設備 | ろ過設備 | ろ過設備 | 監視 | 1D | 毎日実施 | — | — |
| 238 | 工場棟給排水ポンプタンク室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備(第2系列) | ろ過設備 | ろ過設備 | ろ過設備 | 面識確認 | 1Y | 別添1参照 | 12.設備内風速の電圧検査 | 第十條 |
| 238 | 工場棟給排水ポンプタンク室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備(第2系列) | ろ過設備 | ろ過設備 | ろ過設備 | 監視 | 1D | 毎日実施 | — | — |
| 239 | 工場棟給排水ポンプタンク室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備(第2系列) | ろ過設備 | ろ過設備 | ろ過設備 | 面識確認 | 1Y | 別添1参照 | 12.設備内風速の電圧検査 | 第十條 |
| 239 | 工場棟給排水ポンプタンク室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備(第2系列) | ろ過設備 | ろ過設備 | ろ過設備 | 監視 | 1D | 毎日実施 | — | — |
| 240 | 工場棟給排水ポンプタンク室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備(第2系列) | ろ過設備 | ろ過設備 | ろ過設備 | 機能確認 | 1Y | 別添1参照 | 08.搬送設備の作動時特異点検査 | 第十六條 |
| 240 | 工場棟給排水ポンプタンク室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備(第2系列) | ろ過設備 | ろ過設備 | ろ過設備 | 監視 | 1D | 毎日実施 | — | — |
| 241 | 工場棟給排水ポンプタンク室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備(第2系列) | ろ過設備 | ろ過設備 | ろ過設備 | 動作試験 | 1Y | 別添1参照 | 06.漏れ防止のインターロック作動検査 | 第十條 第十八条第2項 |
| 242 | 工場棟給排水ポンプタンク室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備(第2系列) | ろ過設備 | ろ過設備 | ろ過設備 | 面識確認 | 1Y | 別添1参照 | 12.設備内風速の電圧検査 | 第十條 |
| 242 | 工場棟給排水ポンプタンク室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備(第2系列) | ろ過設備 | ろ過設備 | ろ過設備 | 監視 | 1D | 毎日実施 | — | — |
| 243 | 工場棟給排水ポンプタンク室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備(第2系列) | ろ過設備 | ろ過設備 | ろ過設備 | 面識確認 | 1Y | 別添1参照 | 12.設備内風速の電圧検査 | 第十條 |
| 244 | 工場棟給排水ポンプタンク室 | 化学処理施設 | ウラン回収設備(第2系列) | ろ過設備 | ろ過設備 | ろ過設備 | 監視 | 1D | 毎日実施 | — | — |
| 245 | 付属建物除染室・分析室作業室(2) | 化学処理施設 | ウラン回収設備(第3系列) | ろ過設備 | ろ過設備 | ろ過設備 | 監視 | 1D | 毎日実施 | — | — |
| 246 | 付属建物除染室・分析室作業室(2) | 化学処理施設 | ウラン回収設備(第3系列) | ろ過設備 | ろ過設備 | ろ過設備 | 面識確認 | 1Y | 別添1参照 | 12.設備内風速の電圧検査 | 第十條 |
| 246 | 付属建物除染室・分析室作業室(2) | 化学処理施設 | ウラン回収設備(第3系列) | ろ過設備 | ろ過設備 | ろ過設備 | 監視 | 1D | 毎日実施 | — | — |
| 247 | 付属建物除染室・分析室作業室(2) | 化学処理施設 | ウラン回収設備(第3系列) | ろ過設備 | ろ過設備 | ろ過設備 | 面識確認 | 1Y | 別添1参照 | 12.設備内風速の電圧検査 | 第十條 |
| 247 | 付属建物除染室・分析室作業室(2) | 化学処理施設 | ウラン回収設備(第3系列) | ろ過設備 | ろ過設備 | ろ過設備 | 監視 | 1D | 毎日実施 | — | — |
| 248 | 付属建物除染室・分析室作業室(2) | 化学処理施設 | ウラン回収設備(第3系列) | ろ過設備 | ろ過設備 | ろ過設備 | 面識確認 | 1Y | 別添1参照 | 12.設備内風速の電圧検査 | 第十條 |
| 249 | 付属建物除染室・分析室作業室(2) | 化学処理施設 | ウラン回収設備(第3系列) | ろ過設備 | ろ過設備 | ろ過設備 | 監視 | 1D | 毎日実施 | — | — |
| 249 | 付属建物除染室・分析室作業室(2) | 化学処理施設 | ウラン回収設備(第3系列) | ろ過設備 | ろ過設備 | ろ過設備 | 加えい確認 | 1Y | 別添1参照 | 14.放射性液体取扱設備の漏えい検査 | 第十條 |
| 250 | 付属建物除染室・分析室作業室(2) | 化学処理施設 | ウラン回収設備(第4系列) | ろ過設備 | ろ過設備 | ろ過設備 | 監視 | 1D | 毎日実施 | — | — |
| 251 | 付属建物除染室・分析室作業室(2) | 化学処理施設 | ウラン回収設備(第4系列) | ろ過設備 | ろ過設備 | ろ過設備 | 動作試験 | 1Y | 別添1参照 | 32.漏れ検知警報作動検査 | 第十八条第1項 |
| 252 | 付属建物除染室・分析室作業室(2) | 化学処理施設 | ウラン回収設備(第4系列) | ろ過設備 | ろ過設備 | ろ過設備 | 監視 | 1D | 毎日実施 | — | — |
| 252 | 付属建物除染室・分析室作業室(2) | 化学処理施設 | ウラン回収設備(第4系列) | ろ過設備 | ろ過設備 | ろ過設備 | 加えい確認 | 1Y | 別添1参照 | 14.放射性液体取扱設備の漏えい検査 | 第十條 |

表1 施設管理実施計画

| No | 設置場所 | 施設区分 | 設備名 | 安全機能名称 | 取組名称 | 検査項目 | 検査方式 | 検査頻度 | 検査時期 | 定期検査者の技術基準に 関する期間の経過事項 | 備考 |
|-----|---------------|--------|----------------|-------------------------|-------------------------|-------|--------|--------|--------|--|----|
| 253 | 付属建物1号洗浄機 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第4系列) | 液位監視装置 | スクラブ | 動作試験 | 時間基準保全 | 1Y | 別添1参照 | 22.液面高検知の警報作動後 第10条 第18条第1項 | |
| 254 | 付属建物1号洗浄機 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第4系列) | 液位監視装置(1) | 液位監視装置(1) | 監視 | 状態基準保全 | 1D | 毎日実施 | 14.放射性液体取扱設備の漏 えい検査 第10条 | |
| 254 | 付属建物1号洗浄機 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第4系列) | 液位監視装置(1) | 液位監視装置(1) | 漏えい確認 | 時間基準保全 | 1Y | 別添1参照 | 22.液面高検知の警報作動後 第10条 第18条第1項 | |
| 255 | 付属建物1号洗浄機 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第4系列) | 液位監視装置(2) | 液位監視装置(2) | 動作試験 | 時間基準保全 | 1Y | 別添1参照 | 14.放射性液体取扱設備の漏 えい検査 第10条 | |
| 256 | 付属建物1号洗浄機 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第4系列) | 液位監視装置(2) | 液位監視装置(2) | 監視 | 状態基準保全 | 1D | 毎日実施 | 14.放射性液体取扱設備の漏 えい検査 第10条 | |
| 256 | 付属建物1号洗浄機 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第4系列) | 液位監視装置(2) | 液位監視装置(2) | 漏えい確認 | 時間基準保全 | 1Y | 別添1参照 | 22.液面高検知の警報作動後 第10条 第18条第1項 | |
| 257 | 付属建物1号洗浄機 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第4系列) | 液位監視装置(2) | 液位監視装置(2) | 動作試験 | 時間基準保全 | 1Y | 別添1参照 | 14.放射性液体取扱設備の漏 えい検査 第10条 | |
| 258 | 付属建物1号洗浄機 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第4系列) | クレーン | クレーン(洗浄室) | 機能確認 | 時間基準保全 | 1Y | 別添1参照 | 08.搬送装置の作動時保持能 力検査 第16条 | |
| 258 | 付属建物1号洗浄機 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第4系列) | クレーン | クレーン(洗浄室) | 機能確認 | 時間基準保全 | 1M | 毎月実施 | | |
| 259 | 付属建物1号洗浄機 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第4系列) | 洗浄装置設備 | 洗浄装置設備 | 監視 | 状態基準保全 | 1D | 毎日実施 | | |
| 259 | 付属建物1号洗浄機 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第4系列) | 洗浄装置設備 | 洗浄装置設備 | 漏えい確認 | 時間基準保全 | 1Y | 別添1参照 | 14.放射性液体取扱設備の漏 えい検査 第10条 | |
| 260 | 付属建物1号洗浄機 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第4系列) | II: 洗浄装置設備高インテグレーション | II: 洗浄装置設備高インテグレーション | 動作試験 | 時間基準保全 | 1Y | 別添1参照 | 23.高インテグレーション作 動検査 第10条 第18条第2項 | |
| 261 | 付属建物1号洗浄機 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第4系列) | ろ過器 | ろ過器 | 部品交換 | 状態基準保全 | 1 | 2022/9 | | |
| 261 | 付属建物1号洗浄機 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第4系列) | ろ過器 | ろ過器 | 監視 | 状態基準保全 | 1D | 毎日実施 | | |
| 261 | 付属建物1号洗浄機 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第4系列) | ろ過器 | ろ過器 | 漏えい確認 | 時間基準保全 | 1Y | 別添1参照 | 14.放射性液体取扱設備の漏 えい検査 第10条 | |
| 262 | 付属建物1号洗浄機 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第4系列) | 遠心分離機 | 遠心分離機 | 外観点検 | 時間基準保全 | 1Y | 2023/3 | | |
| 262 | 付属建物1号洗浄機 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第4系列) | 遠心分離機 | 遠心分離機 | 分解点検 | 時間基準保全 | 4000hr | 2015/8 | | |
| 262 | 付属建物1号洗浄機 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第4系列) | 遠心分離機 | 遠心分離機 | 運転前点検 | 時間基準保全 | 1Y | 2023/3 | | |
| 262 | 付属建物1号洗浄機 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第4系列) | 遠心分離機 | 遠心分離機 | 監視 | 状態基準保全 | 1D | 毎日実施 | | |
| 262 | 付属建物1号洗浄機 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第4系列) | 遠心分離機 | 遠心分離機 | 漏えい確認 | 時間基準保全 | 1Y | 別添1参照 | 14.放射性液体取扱設備の漏 えい検査 第10条 | |
| 263 | 付属建物1号洗浄機 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第4系列) | 液変器 | 液変器 | 監視 | 状態基準保全 | 1D | 毎日実施 | | |
| 263 | 付属建物1号洗浄機 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第4系列) | 液変器 | 液変器 | 漏えい確認 | 時間基準保全 | 1Y | 別添1参照 | 14.放射性液体取扱設備の漏 えい検査 第10条 | |
| 263 | 付属建物1号洗浄機 | 化学処理施設 | ウラン回収設備 (第4系列) | 液変器 | 液変器 | 動作試験 | 時間基準保全 | 1Y | 別添1参照 | 22.液面高検知の警報作動後 第10条 第18条第1項 | |
| 264 | 工場棟型工場スレット加工室 | 成形施設 | 成形設備 | 搬送し粉ホッパ付車 | 搬送し粉ホッパ付車 | 監視 | 状態基準保全 | 1D | 毎日実施 | | |
| 265 | 工場棟型工場スレット加工室 | 成形施設 | 成形設備 | 搬送し粉ホッパ付車 | 搬送し粉ホッパ付車 | 監視 | 時間基準保全 | 1Y | 別添1参照 | 12.設備内風速の確認検査 第10条 | |
| 265 | 工場棟型工場スレット加工室 | 成形施設 | 成形設備 | 搬送し粉ホッパ付車 | 搬送し粉ホッパ付車 | 監視 | 状態基準保全 | 1D | 毎日実施 | | |
| 266 | 工場棟型工場スレット加工室 | 成形施設 | 成形設備 | 搬送し粉ホッパ付車(1) | 搬送し粉ホッパ付車(1) | 監視 | 状態基準保全 | 1D | 毎日実施 | | |
| 267 | 工場棟型工場スレット加工室 | 成形施設 | 成形設備 | 搬送し粉ホッパ付車(1) | 搬送し粉ホッパ付車(1) | 監視 | 時間基準保全 | 1Y | 別添1参照 | 12.設備内風速の確認検査 第10条 | |
| 268 | 工場棟型工場スレット加工室 | 成形施設 | 成形設備 | 搬送し粉ホッパ付車 | 搬送し粉ホッパ付車 | 監視 | 時間基準保全 | 1Y | 別添1参照 | 12.設備内風速の確認検査 第10条 | |
| 268 | 工場棟型工場スレット加工室 | 成形施設 | 成形設備 | 搬送し粉ホッパ付車 | 搬送し粉ホッパ付車 | 監視 | 状態基準保全 | 1D | 毎日実施 | | |
| 269 | 工場棟型工場スレット加工室 | 成形施設 | 成形設備 | 搬送し粉ホッパ付車(2) | 搬送し粉ホッパ付車(2) | 監視 | 状態基準保全 | 1D | 毎日実施 | | |
| 270 | 工場棟型工場スレット加工室 | 成形施設 | 成形設備 | 搬送し粉ホッパ付車(2) | 搬送し粉ホッパ付車(2) | 監視 | 時間基準保全 | 1Y | 別添1参照 | 12.設備内風速の確認検査 第10条 | |
| 271 | 工場棟型工場スレット加工室 | 成形施設 | 成形設備 | バックアップフィルタ (搬送し粉ホッパ(2)) | バックアップフィルタ (搬送し粉ホッパ(2)) | 監視 | 状態基準保全 | 1D | 毎日実施 | | |
| 272 | 工場棟型工場スレット加工室 | 成形施設 | 成形設備 | 搬送し粉ホッパ付車 | 搬送し粉ホッパ付車 | 監視 | 時間基準保全 | 1Y | 別添1参照 | 12.設備内風速の確認検査 第10条 | |
| 273 | 工場棟型工場スレット加工室 | 成形施設 | 成形設備 | 管昇降リフト | 管昇降リフト | 監視 | 状態基準保全 | 1D | 毎日実施 | | |
| 274 | 工場棟型工場スレット加工室 | 成形施設 | 成形設備 | 明付ホッパ | 明付ホッパ | 監視 | 時間基準保全 | 1Y | 別添1参照 | 12.設備内風速の確認検査 第10条 | |
| 274 | 工場棟型工場スレット加工室 | 成形施設 | 成形設備 | 明付ホッパ | 明付ホッパ | 監視 | 状態基準保全 | 1D | 毎日実施 | | |
| 275 | 工場棟型工場スレット加工室 | 成形施設 | 成形設備 | 大型集合装置 | 大型集合装置 | 監視 | 時間基準保全 | 1Y | 2023/3 | | |
| 275 | 工場棟型工場スレット加工室 | 成形施設 | 成形設備 | 大型集合装置 | 大型集合装置 | 監視 | 状態基準保全 | 1D | 毎日実施 | | |
| 276 | 工場棟型工場スレット加工室 | 成形施設 | 成形設備 | 八面体ホッパ | 八面体ホッパ | 監視 | 状態基準保全 | 1D | 毎日実施 | | |
| 277 | 工場棟型工場スレット加工室 | 成形施設 | 成形設備 | 大型粉末容器用クレーン | 大型粉末容器用クレーン | 機能確認 | 時間基準保全 | 1Y | 別添1参照 | 08.搬送装置の作動時保持能 力検査 第16条 | |
| 277 | 工場棟型工場スレット加工室 | 成形施設 | 成形設備 | 大型粉末容器用クレーン | 大型粉末容器用クレーン | 機能確認 | 時間基準保全 | 1M | 毎月実施 | | |
| 278 | 工場棟型工場スレット加工室 | 成形施設 | 成形設備 | 原形粉末ホッパ | 原形粉末ホッパ | 監視 | 状態基準保全 | 1D | 毎日実施 | | |

表1 施設管理実施計画

| No | 設置場所 | 施設区分 | 設備名 | 安全機能名称 | 取工程名称 | 保全重要度 | 保全方式 | 点検項目 | 点検頻度 | 点検要領 | 定期実施者検査の検査項目 | 加工機種の技術基準に 関する期間の該当条項 | 備考 |
|-----|----------------|-------|--------|---------------------------------|---------------------|-------|--------|------|------|--------|--------------|--------------------------|----|
| 278 | 工場棟成型工場スレット加工室 | 成型機設備 | 圧縮成型設備 | 原料粉末輸送ホッパー | 原料粉末輸送ホッパー | C | 状態基準保全 | 肉厚測定 | 3Y | 2021/9 | | | |
| 279 | 工場棟成型工場スレット加工室 | 成型機設備 | 圧縮成型設備 | バックアップフィルタ (原料粉末輸送ホッパー) | バックアップフィルタ (粉末輸送) | C | 状態基準保全 | 温度 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 280 | 工場棟成型工場スレット加工室 | 成型機設備 | 圧縮成型設備 | フードボックス (原料粉末輸送ホッパー、組成用プレスファイナ) | 原料粉末ホッパー | C | 状態基準保全 | 肉厚測定 | 1Y | 別添1参照 | 12設備内風速の確認検査 | 第十条 | |
| 280 | 工場棟成型工場スレット加工室 | 成型機設備 | 圧縮成型設備 | フードボックス (原料粉末輸送ホッパー、組成用プレスファイナ) | 原料粉末ホッパー | C | 状態基準保全 | 肉厚測定 | 3Y | 2021/9 | | | |
| 281 | 工場棟成型工場スレット加工室 | 成型機設備 | 圧縮成型設備 | 粉末混合機 | 粉末混合機 | C | 状態基準保全 | 温度 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 282 | 工場棟成型工場スレット加工室 | 成型機設備 | 圧縮成型設備 | フードボックス (粉末投入用) (粉末混合機) | 粉末混合機 | C | 時間基準保全 | 面温度 | 1Y | 別添1参照 | 12設備内風速の確認検査 | 第十条 | |
| 282 | 工場棟成型工場スレット加工室 | 成型機設備 | 圧縮成型設備 | フードボックス (粉末投入用) (粉末混合機) | 粉末混合機 | C | 状態基準保全 | 温度 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 283 | 工場棟成型工場スレット加工室 | 成型機設備 | 圧縮成型設備 | 組成用プレス | 組成用プレス | C | 状態基準保全 | 温度 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 284 | 工場棟成型工場スレット加工室 | 成型機設備 | 圧縮成型設備 | フードボックス (組成用プレス) | 組成用プレス | C | 時間基準保全 | 面温度 | 1Y | 別添1参照 | 12設備内風速の確認検査 | 第十条 | |
| 284 | 工場棟成型工場スレット加工室 | 成型機設備 | 圧縮成型設備 | フードボックス (組成用プレス) | 組成用プレス | C | 状態基準保全 | 温度 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 285 | 工場棟成型工場スレット加工室 | 成型機設備 | 圧縮成型設備 | 組成用プレスファイナ | 原料粉末ホッパー | C | 状態基準保全 | 温度 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 285 | 工場棟成型工場スレット加工室 | 成型機設備 | 圧縮成型設備 | 組成用プレスファイナ | 原料粉末ホッパー | C | 時間基準保全 | 肉厚測定 | 3Y | 2021/9 | | | |
| 285 | 工場棟成型工場スレット加工室 | 成型機設備 | 圧縮成型設備 | スタココンベア | 原料粉末ホッパー | C | 状態基準保全 | 温度 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 287 | 工場棟成型工場スレット加工室 | 成型機設備 | 圧縮成型設備 | 粉末集塵装置 (組成用工程) | 粉末集塵装置 | C | 時間基準保全 | 面温度 | 1Y | 別添1参照 | 12設備内風速の確認検査 | 第十条 | |
| 287 | 工場棟成型工場スレット加工室 | 成型機設備 | 圧縮成型設備 | 粉末集塵装置 (組成用工程) | 粉末集塵装置 | C | 状態基準保全 | 温度 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 288 | 工場棟成型工場スレット加工室 | 成型機設備 | 圧縮成型設備 | フードボックス (粉末集塵装置 (組成用工程)) | 粉末集塵装置 | C | 時間基準保全 | 面温度 | 1Y | 別添1参照 | 12設備内風速の確認検査 | 第十条 | |
| 288 | 工場棟成型工場スレット加工室 | 成型機設備 | 圧縮成型設備 | フードボックス (粉末集塵装置 (組成用工程)) | 粉末集塵装置 | C | 状態基準保全 | 温度 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 288 | 工場棟成型工場スレット加工室 | 成型機設備 | 圧縮成型設備 | バックアップフィルタ (粉末集塵装置 (組成用工程)) | バックアップフィルタ (粉末集塵装置) | C | 状態基準保全 | 温度 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 289 | 工場棟成型工場スレット加工室 | 成型機設備 | 圧縮成型設備 | 送粉機 | 送粉機 | C | 状態基準保全 | 温度 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 290 | 工場棟成型工場スレット加工室 | 成型機設備 | 圧縮成型設備 | 送粉機 | 送粉機 | C | 状態基準保全 | 温度 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 291 | 工場棟成型工場スレット加工室 | 成型機設備 | 圧縮成型設備 | アンダーサイズ粉変器 | 送粉機 | C | 状態基準保全 | 温度 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 292 | 工場棟成型工場スレット加工室 | 成型機設備 | 圧縮成型設備 | フードボックス (送粉機) | 送粉機 | C | 時間基準保全 | 面温度 | 1Y | 別添1参照 | 12設備内風速の確認検査 | 第十条 | |
| 292 | 工場棟成型工場スレット加工室 | 成型機設備 | 圧縮成型設備 | フードボックス (送粉機) | 送粉機 | C | 状態基準保全 | 温度 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 293 | 工場棟成型工場スレット加工室 | 成型機設備 | 圧縮成型設備 | 送粉機小分付ボックス | 送粉機小分付ボックス | C | 時間基準保全 | 面温度 | 1Y | 別添1参照 | 12設備内風速の確認検査 | 第十条 | |
| 293 | 工場棟成型工場スレット加工室 | 成型機設備 | 圧縮成型設備 | 送粉機小分付ボックス | 送粉機小分付ボックス | C | 状態基準保全 | 温度 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 294 | 工場棟成型工場スレット加工室 | 成型機設備 | 圧縮成型設備 | 送粉機ホッパー | 送粉機ホッパー | C | 状態基準保全 | 温度 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 294 | 工場棟成型工場スレット加工室 | 成型機設備 | 圧縮成型設備 | 送粉機ホッパー | 送粉機ホッパー | C | 時間基準保全 | 面温度 | 1Y | 別添1参照 | 12設備内風速の確認検査 | 第十条 | |
| 295 | 工場棟成型工場スレット加工室 | 成型機設備 | 圧縮成型設備 | フードボックス (送粉機ホッパー(1)) | 送粉機ホッパー | C | 状態基準保全 | 温度 | 3Y | 2021/9 | | | |
| 295 | 工場棟成型工場スレット加工室 | 成型機設備 | 圧縮成型設備 | フードボックス (送粉機ホッパー(1)) | 送粉機ホッパー | C | 時間基準保全 | 面温度 | 1Y | 別添1参照 | 12設備内風速の確認検査 | 第十条 | |
| 295 | 工場棟成型工場スレット加工室 | 成型機設備 | 圧縮成型設備 | フードボックス (送粉機ホッパー(1)) | 送粉機ホッパー | C | 状態基準保全 | 温度 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 295 | 工場棟成型工場スレット加工室 | 成型機設備 | 圧縮成型設備 | フードボックス (送粉機ホッパー(1)) | 送粉機ホッパー | C | 時間基準保全 | 面温度 | 1Y | 別添1参照 | 12設備内風速の確認検査 | 第十条 | |
| 296 | 工場棟成型工場スレット加工室 | 成型機設備 | 圧縮成型設備 | 送粉機ホッパー(2) | 送粉機ホッパー | C | 状態基準保全 | 温度 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 296 | 工場棟成型工場スレット加工室 | 成型機設備 | 圧縮成型設備 | 送粉機ホッパー(2) | 送粉機ホッパー | C | 時間基準保全 | 面温度 | 1Y | 別添1参照 | 12設備内風速の確認検査 | 第十条 | |
| 297 | 工場棟成型工場スレット加工室 | 成型機設備 | 圧縮成型設備 | フードボックス (送粉機ホッパー(2)、潤滑剤混合機) | 潤滑剤混合機 | C | 時間基準保全 | 面温度 | 1Y | 別添1参照 | 12設備内風速の確認検査 | 第十条 | |
| 297 | 工場棟成型工場スレット加工室 | 成型機設備 | 圧縮成型設備 | フードボックス (送粉機ホッパー(2)、潤滑剤混合機) | 潤滑剤混合機 | C | 状態基準保全 | 温度 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 298 | 工場棟成型工場スレット加工室 | 成型機設備 | 圧縮成型設備 | 潤滑剤混合機 | 潤滑剤混合機 | C | 状態基準保全 | 温度 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 299 | 工場棟成型工場スレット加工室 | 成型機設備 | 圧縮成型設備 | 回転混合機 (金属容器 (粉末) 混合) | 回転混合機 | C | 状態基準保全 | 温度 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 300 | 工場棟成型工場スレット加工室 | 成型機設備 | 圧縮成型設備 | 組成用プレス | 組成用プレス | C | 状態基準保全 | 温度 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 301 | 工場棟成型工場スレット加工室 | 成型機設備 | 圧縮成型設備 | フードボックス (組成用プレス) | 組成用プレス | C | 時間基準保全 | 面温度 | 1Y | 別添1参照 | 12設備内風速の確認検査 | 第十条 | |
| 301 | 工場棟成型工場スレット加工室 | 成型機設備 | 圧縮成型設備 | フードボックス (組成用プレス) | 組成用プレス | C | 状態基準保全 | 温度 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 302 | 工場棟成型工場スレット加工室 | 成型機設備 | 圧縮成型設備 | 組成用プレスファイナ | 組成用プレス | C | 状態基準保全 | 温度 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 303 | 工場棟成型工場スレット加工室 | 成型機設備 | 圧縮成型設備 | 組成用プレスファイナ | 組成用プレス | C | 状態基準保全 | 温度 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 304 | 工場棟成型工場スレット加工室 | 成型機設備 | 圧縮成型設備 | ベルトコンベア | ベルトコンベア | C | 状態基準保全 | 温度 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 305 | 工場棟成型工場スレット加工室 | 成型機設備 | 圧縮成型設備 | ベルトコンベア | ベルトコンベア | C | 状態基準保全 | 温度 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 305 | 工場棟成型工場スレット加工室 | 成型機設備 | 圧縮成型設備 | ベルトコンベア | ベルトコンベア | C | 時間基準保全 | 面温度 | 1Y | 別添1参照 | 12設備内風速の確認検査 | 第十条 | |
| 305 | 工場棟成型工場スレット加工室 | 成型機設備 | 圧縮成型設備 | ベルトコンベア | ベルトコンベア | C | 状態基準保全 | 温度 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 306 | 工場棟成型工場スレット加工室 | 成型機設備 | 圧縮成型設備 | ベルトコンベア | ベルトコンベア | C | 時間基準保全 | 面温度 | 1Y | 別添1参照 | 12設備内風速の確認検査 | 第十条 | |
| 306 | 工場棟成型工場スレット加工室 | 成型機設備 | 圧縮成型設備 | ベルトコンベア | ベルトコンベア | C | 状態基準保全 | 温度 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 307 | 工場棟成型工場スレット加工室 | 成型機設備 | 圧縮成型設備 | 圧粉体密着測定装置 | 圧粉体密着測定装置 | C | 状態基準保全 | 温度 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 307 | 工場棟成型工場スレット加工室 | 成型機設備 | 圧縮成型設備 | 圧粉体密着測定装置 | 圧粉体密着測定装置 | C | 時間基準保全 | 面温度 | 1Y | 別添1参照 | 12設備内風速の確認検査 | 第十条 | |
| 308 | 工場棟成型工場スレット加工室 | 成型機設備 | 圧縮成型設備 | ポートコンベア | ポートコンベア | C | 状態基準保全 | 温度 | 1D | 毎日実施 | | | |

表1 施設管理実施計画

| No | 設置場所 | 施設区分 | 設備名 | 安全機能名称 | 取組名称 | 保安 重要度 | 保安方式 | 点検項目 | 点検 頻度 | 点検 要綱 | 定期事業者検査の検査項目 | 加工施設の新設基準に 関する期間の取組事項 | 備考 |
|-----|----------------|------|--------|--------------------------------|------------|-----------|--------|-------------------------|----------|----------|---------------------------------|--------------------------|----|
| 308 | 工場棟成型工場プレット加工室 | 成形施設 | 圧縮成型設備 | ボートコンベア | ベルトコンベア | C | 状態基準保全 | 監視 | 毎日実施 | 毎日実施 | | | |
| 309 | 工場棟成型工場プレット加工室 | 成形施設 | 圧縮成型設備 | 集塵台1 | 集塵台1 | C | 状態基準保全 | 監視 | 毎日実施 | 毎日実施 | | | |
| 310 | 工場棟成型工場プレット加工室 | 成形施設 | 圧縮成型設備 | 粉末集塵装置 (本成型工程) | 粉末集塵装置 | C | 時間基準保全 | 面談確認 | 1Y | 別添1参照 | 12.取室内風速の確認検査 | 第十号 | |
| 310 | 工場棟成型工場プレット加工室 | 成形施設 | 圧縮成型設備 | 粉末集塵装置 (本成型工程) | 粉末集塵装置 | C | 状態基準保全 | 監視 | 毎日実施 | 毎日実施 | | | |
| 310 | 工場棟成型工場プレット加工室 | 成形施設 | 圧縮成型設備 | 粉末集塵装置 (本成型工程) | 粉末集塵装置 | C | 状態基準保全 | 監視 | 毎日実施 | 毎日実施 | | | |
| 311 | 工場棟成型工場プレット加工室 | 成形施設 | 圧縮成型設備 | フードボックス (粉末集塵装置 (本成型工程)) | フードボックス | C | 時間基準保全 | 面談確認 | 1Y | 別添1参照 | 12.取室内風速の確認検査 | 第十号 | |
| 311 | 工場棟成型工場プレット加工室 | 成形施設 | 圧縮成型設備 | フードボックス (粉末集塵装置 (本成型工程)) | フードボックス | C | 状態基準保全 | 監視 | 毎日実施 | 毎日実施 | | | |
| 312 | 工場棟成型工場プレット加工室 | 成形施設 | 圧縮成型設備 | バックアップフィルタ (粉末集塵装置) | バックアップフィルタ | C | 状態基準保全 | 監視 | 毎日実施 | 毎日実施 | | | |
| 313 | 工場棟成型工場プレット加工室 | 成形施設 | 圧縮成型設備 | 試験用プレス | 試験用プレス | C | 時間基準保全 | 面談確認 | 1Y | 別添1参照 | 12.取室内風速の確認検査 | 第十号 | |
| 314 | 工場棟成型工場プレット加工室 | 成形施設 | 圧縮成型設備 | フードボックス (試験用プレス) | フードボックス | C | 時間基準保全 | 面談確認 | 1Y | 別添1参照 | 12.取室内風速の確認検査 | 第十号 | |
| 315 | 工場棟成型工場プレット加工室 | 成形施設 | 圧縮成型設備 | フードボックス(1) | フードボックス | C | 時間基準保全 | 面談確認 | 1Y | 別添1参照 | 12.取室内風速の確認検査 | 第十号 | |
| 316 | 工場棟成型工場プレット加工室 | 成形施設 | 圧縮成型設備 | フードボックス(2) | フードボックス | C | 時間基準保全 | 面談確認 | 1Y | 別添1参照 | 12.取室内風速の確認検査 | 第十号 | |
| 317 | 工場棟成型工場プレット加工室 | 成形施設 | 圧縮成型設備 | フードボックス(3) | フードボックス | C | 時間基準保全 | 面談確認 | 1Y | 別添1参照 | 12.取室内風速の確認検査 | 第十号 | |
| 318 | 工場棟成型工場プレット加工室 | 成形施設 | 焼結設備 | 連続焼結炉 | 連続焼結炉 | C | 状態基準保全 | 監視 | 毎日実施 | 毎日実施 | | | |
| 319 | 工場棟成型工場プレット加工室 | 成形施設 | 焼結設備 | 1L : 連続焼結炉供給ガス圧力低下インターロック | 連続焼結炉 | B | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 | 11.自動窓毒ガス切り替え機 側のインターロック作動検査 | 第十一号第7項 第十八条第2項 | |
| 319 | 工場棟成型工場プレット加工室 | 成形施設 | 焼結設備 | 1L : 連続焼結炉供給ガス圧力低下インターロック | 連続焼結炉 | B | 時間基準保全 | 校正 | 1Y | 2023/7 | | | |
| 320 | 工場棟成型工場プレット加工室 | 成形施設 | 焼結設備 | 1L : 連続焼結炉電気源喪失インターロック | 連続焼結炉 | B | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 | 3b.連続焼結炉火警警火イ ンターロック作動検査 | 第十一号第7項 第十八条第2項 | |
| 321 | 工場棟成型工場プレット加工室 | 成形施設 | 焼結設備 | 1L : 水素漏えい検知インターロック | 連続焼結炉 | B | 時間基準保全 | 作動試験 | 1M | 毎月実施 | | | |
| 321 | 工場棟成型工場プレット加工室 | 成形施設 | 焼結設備 | 1L : 水素漏えい検知インターロック | 連続焼結炉 | C | 状態基準保全 | 監視 | 毎日実施 | 毎日実施 | | | |
| 321 | 工場棟成型工場プレット加工室 | 成形施設 | 焼結設備 | 1L : 水素漏えい検知インターロック | 連続焼結炉 | B | 時間基準保全 | 校正 | 1Y | 2022/8 | | | |
| 322 | 工場棟成型工場プレット加工室 | 成形施設 | 焼結設備 | 1L : 水素漏えい検知インターロック | 連続焼結炉 | B | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 | 18.可燃性ガス漏えい検知の インターロック作動検査 | 第十一号第5項 第十八条第2項 | |
| 322 | 工場棟成型工場プレット加工室 | 成形施設 | 焼結設備 | 1L : 連続焼結炉過加熱防止インターロック | 連続焼結炉 | B | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 | 06.過加熱防止のインター ロック作動検査 | 第十一号第6項 第十八条第2項 | |
| 322 | 工場棟成型工場プレット加工室 | 成形施設 | 焼結設備 | 1L : 連続焼結炉過加熱防止インターロック | 連続焼結炉 | C | 状態基準保全 | 監視 | 毎日実施 | 毎日実施 | | | |
| 322 | 工場棟成型工場プレット加工室 | 成形施設 | 焼結設備 | 1L : 連続焼結炉過加熱防止インターロック | 連続焼結炉 | B | 時間基準保全 | 校正 | 1Y | 2023/7 | | | |
| 323 | 工場棟成型工場プレット加工室 | 成形施設 | 焼結設備 | 1L : 連続焼結炉冷却水圧力低下インターロック | 連続焼結炉 | C | 時間基準保全 | 作動試験 (オーバーラン ス試験) | 1M | 毎月実施 | | | |
| 323 | 工場棟成型工場プレット加工室 | 成形施設 | 焼結設備 | 1L : 連続焼結炉冷却水圧力低下インターロック | 連続焼結炉 | B | 時間基準保全 | 校正 | 1Y | 2023/7 | | | |
| 324 | 工場棟成型工場プレット加工室 | 成形施設 | 焼結設備 | 1L : 連続焼結炉冷却水圧力低下インターロック | 連続焼結炉 | C | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 | 20.焼結炉冷却水圧力低下の インターロック作動検査 | 第十一号第5項 第十八条第2項 | |
| 325 | 工場棟成型工場プレット加工室 | 成形施設 | 焼結設備 | 1L : 地盤沈下検知 | 連続焼結炉 | B | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 | 15.地震インテナーロック作動 検査 | 第十一号第7項 第十八条第2項 | |
| 326 | 工場棟成型工場プレット加工室 | 成形施設 | 焼結設備 | 過熱圧力遮断機構 パッチ式小型焼結炉 | 連続焼結炉 | C | 状態基準保全 | 監視 | 毎日実施 | 毎日実施 | | | |
| 327 | 工場棟成型工場プレット加工室 | 成形施設 | 焼結設備 | 1L : 炉体ガス圧力低下インターロック | パッチ式小型焼結炉 | B | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 | 11.自動窓毒ガス切り替え機 側のインターロック作動検査 | 第十一号第7項 第十八条第2項 | |
| 328 | 工場棟成型工場プレット加工室 | 成形施設 | 焼結設備 | 1L : 水素漏えい検知インターロック | パッチ式小型焼結炉 | B | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 | 3b.連続焼結炉火警警火イ ンターロック作動検査 | 第十一号第7項 第十八条第2項 | |
| 329 | 工場棟成型工場プレット加工室 | 成形施設 | 焼結設備 | 1L : 水素漏えい検知インターロック | パッチ式小型焼結炉 | C | 状態基準保全 | 監視 | 毎日実施 | 毎日実施 | | | |
| 329 | 工場棟成型工場プレット加工室 | 成形施設 | 焼結設備 | 1L : 水素漏えい検知インターロック | パッチ式小型焼結炉 | B | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 | 18.可燃性ガス漏えい検知の インターロック作動検査 | 第十一号第5項 第十八条第2項 | |
| 330 | 工場棟成型工場プレット加工室 | 成形施設 | 焼結設備 | 1L : パッチ式小型焼結炉過加熱防止インター ロック | パッチ式小型焼結炉 | B | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 | 06.過加熱防止のインター ロック作動検査 | 第十一号第6項 第十八条第2項 | |
| 330 | 工場棟成型工場プレット加工室 | 成形施設 | 焼結設備 | 1L : パッチ式小型焼結炉過加熱防止インター ロック | パッチ式小型焼結炉 | C | 状態基準保全 | 監視 | 毎日実施 | 毎日実施 | | | |

表1 施設管理実施計画

| No | 設置場所 | 施設区分 | 設備名 | 安全確保名称 | 取組名称 | 保安 重要度 | 保全方式 | 点検項目 | 点検 頻度 | 点検 実績 | 定期作業実施の検査項目 に関する期間の取組事項 | 備考 |
|-----|---------------|------|------|----------------------------------|----------------------|-----------|--------|-------------|----------|----------|---|----|
| 331 | 工場棟成型工場ベルト加工室 | 成形施設 | 換気設備 | 11: パッチ式小型脱圧冷却圧下イン ターロック | パッチ式小型脱圧炉 | C | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 | 20.放射線冷却圧下圧力低下の インターロック作動検査 第十一号第5項 第十一号第7項 第十八号第2項 | |
| 332 | 工場棟成型工場ベルト加工室 | 成形施設 | 換気設備 | 11: 地震インターロック | パッチ式小型脱圧炉 | C | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 | 16.地震インターロック作動 検査 第十一号第7項 第十八号第2項 | |
| 333 | 工場棟成型工場ベルト加工室 | 成形施設 | 換気設備 | 換気圧力低下機構 | パッチ式小型脱圧炉 | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日実施 | | |
| 334 | 工場棟成型工場ベルト加工室 | 成形施設 | 研削設備 | センターレスクラインダ | センターレスクラインダ | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日実施 | | |
| 335 | 工場棟成型工場ベルト加工室 | 成形施設 | 研削設備 | ベルトコンベア | ベルトコンベア | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日実施 | | |
| 336 | 工場棟成型工場ベルト加工室 | 成形施設 | 研削設備 | パーツフィーダ | パーツフィーダ | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日実施 | | |
| 337 | 工場棟成型工場ベルト加工室 | 成形施設 | 研削設備 | フードボックス (センターレスクラインダ) | フードボックス(センターレスクラインダ) | C | 時間基準保全 | 面確認 | 1Y | 別添1参照 | 12.設備内風速の増設検査 第十号 | |
| 337 | 工場棟成型工場ベルト加工室 | 成形施設 | 研削設備 | フードボックス (センターレスクラインダ) | センターレスクラインダ | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日実施 | | |
| 338 | 工場棟成型工場ベルト加工室 | 成形施設 | 研削設備 | フードボックス (パーツフィーダ) | パーツフィーダ | C | 時間基準保全 | 面確認 | 1Y | 別添1参照 | 12.設備内風速の増設検査 第十号 | |
| 339 | 工場棟成型工場ベルト加工室 | 成形施設 | 研削設備 | ベルト配列機 | ベルト配列機 | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日実施 | | |
| 340 | 工場棟成型工場ベルト加工室 | 成形施設 | 研削設備 | ベルトトレイコンベア | ベルトトレイコンベア | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日実施 | | |
| 341 | 工場棟成型工場ベルト加工室 | 成形施設 | 研削設備 | 冷却水循環槽 (研削用) | 冷却水循環槽 | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日実施 | | |
| 342 | 工場棟成型工場ベルト加工室 | 成形施設 | 研削設備 | 冷却水循環槽 (研削用) | 冷却水循環槽 | C | 時間基準保全 | 濁り確認 | 1Y | 別添1参照 | 14.放射性液体取扱設備の潤 滑 第十号 | |
| 342 | 工場棟成型工場ベルト加工室 | 成形施設 | 研削設備 | 遠心分離機 (研削用) | 遠心分離機 (研削) | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日実施 | | |
| 343 | 工場棟成型工場ベルト加工室 | 成形施設 | 研削設備 | 遠心分離機 (研削用) | 遠心分離機 (研削) | C | 時間基準保全 | 濁り確認 | 1Y | 別添1参照 | 14.放射性液体取扱設備の潤 滑 第十号 | |
| 344 | 工場棟成型工場ベルト加工室 | 成形施設 | 研削設備 | ベルト外装検査装置 (外装検査用) | ベルト外装検査装置 | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日実施 | | |
| 344 | 工場棟成型工場ベルト加工室 | 成形施設 | 研削設備 | 容器器 (ベルト) 黄 | ベルト外装検査装置 | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日実施 | | |
| 345 | 工場棟成型工場ベルト加工室 | 成形施設 | 研削設備 | ベルト外装検査装置 (寸法・密度検査用) | ベルト寸法密度検査装置 | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日実施 | | |
| 346 | 工場棟成型工場ベルト加工室 | 成形施設 | 研削設備 | ベルト外装検査装置 (摩擦体密度検査用) | 摩擦体密度検査装置 | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日実施 | | |
| 347 | 工場棟成型工場ベルト加工室 | 成形施設 | 研削設備 | 洗浄ボックス | 洗浄ボックス (研削工程) | C | 時間基準保全 | 面確認 | 1Y | 別添1参照 | 12.設備内風速の増設検査 第十号 | |
| 347 | 工場棟成型工場ベルト加工室 | 成形施設 | 研削設備 | 洗浄ボックス | 洗浄ボックス (研削工程) | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日実施 | | |
| 347 | 工場棟成型工場ベルト加工室 | 成形施設 | 研削設備 | 洗浄ボックス | 洗浄ボックス (研削工程) | C | 時間基準保全 | 濁り確認 | 1Y | 別添1参照 | 14.放射性液体取扱設備の潤 滑 第十号 | |
| 348 | 工場棟成型工場ベルト加工室 | 成形施設 | 研削設備 | ロータ用台車(1) | ロータ用台車(1) | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日実施 | | |
| 349 | 工場棟成型工場ベルト加工室 | 成形施設 | 研削設備 | 液室槽 (洗浄ボックス) | 液室槽 (洗浄ボックス) | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日実施 | | |
| 349 | 工場棟成型工場ベルト加工室 | 成形施設 | 研削設備 | 液室槽 (洗浄ボックス) | 液室槽 (洗浄ボックス) | C | 時間基準保全 | 濁り確認 | 1Y | 別添1参照 | 14.放射性液体取扱設備の潤 滑 第十号 | |
| 350 | 工場棟成型工場ベルト加工室 | 成形施設 | 研削設備 | 液室槽 (洗浄ボックス) | 液室槽 (洗浄ボックス) | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日実施 | | |
| 350 | 工場棟成型工場ベルト加工室 | 成形施設 | 研削設備 | 液室槽 (洗浄ボックス) | 液室槽 (洗浄ボックス) | C | 時間基準保全 | 濁り確認 | 1Y | 別添1参照 | 14.放射性液体取扱設備の潤 滑 第十号 | |
| 351 | 工場棟成型工場ベルト加工室 | 成形施設 | 研削設備 | ろ過器 (洗浄ボックス) | ろ過器 | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日実施 | | |
| 351 | 工場棟成型工場ベルト加工室 | 成形施設 | 研削設備 | ろ過器 (洗浄ボックス) | ろ過器 | C | 時間基準保全 | 濁り確認 | 1Y | 別添1参照 | 14.放射性液体取扱設備の潤 滑 第十号 | |
| 352 | 工場棟成型工場ベルト加工室 | 成形施設 | 研削設備 | 遠心分離機 (洗浄ボックス) | 遠心分離機 (洗浄ボックス) | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日実施 | | |
| 352 | 工場棟成型工場ベルト加工室 | 成形施設 | 研削設備 | 遠心分離機 (洗浄ボックス) | 遠心分離機 (洗浄ボックス) | C | 時間基準保全 | 濁り確認 | 1Y | 別添1参照 | 14.放射性液体取扱設備の潤 滑 第十号 | |
| 353 | 工場棟成型工場ベルト加工室 | 成形施設 | 研削設備 | スラッジ回収機 (洗浄ボックス) | スラッジ回収機付き遠心分離機 | C | 時間基準保全 | 面確認 | 1Y | 別添1参照 | 12.設備内風速の増設検査 第十号 | |
| 354 | 工場棟成型工場ベルト加工室 | 成形施設 | 研削設備 | 研削屑回収機 | 研削屑回収機 | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日実施 | | |
| 355 | 工場棟成型工場ベルト加工室 | 成形施設 | 研削設備 | 11: 研削屑乾燥機乾燥条件未設定出し防止イ ンターロック | 研削屑乾燥機 | C | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 | 39.研削屑乾燥機乾燥条件未 設定出し防止インターロッ ク作動検査 第四号第1項 第十八号第2項 | |
| 356 | 工場棟成型工場ベルト加工室 | 成形施設 | 研削設備 | フードボックス (1.2系酸化研削用) | フードボックス(4) | C | 時間基準保全 | 面確認 | 1Y | 別添1参照 | 12.設備内風速の増設検査 第十号 | |
| 356 | 工場棟成型工場ベルト加工室 | 成形施設 | 研削設備 | フードボックス (1.2系酸化研削用) | フードボックス(5) | C | 時間基準保全 | 面確認 | 1Y | 別添1参照 | 12.設備内風速の増設検査 第十号 | |
| 356 | 工場棟成型工場ベルト加工室 | 成形施設 | 研削設備 | フードボックス (1.2系酸化研削用) | フードボックス(4) | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日実施 | | |
| 356 | 工場棟成型工場ベルト加工室 | 成形施設 | 研削設備 | フードボックス (1.2系酸化研削用) | フードボックス(5) | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日実施 | | |
| 357 | 工場棟成型工場ベルト加工室 | 成形施設 | 研削設備 | ベルト研削機 | ベルト研削機 | C | 時間基準保全 | 面確認 | 1Y | 別添1参照 | 12.設備内風速の増設検査 第十号 | |
| 357 | 工場棟成型工場ベルト加工室 | 成形施設 | 研削設備 | ベルト研削機 | ベルト研削機 | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日実施 | | |
| 358 | 工場棟成型工場ベルト加工室 | 成形施設 | 研削設備 | 11: ベルト研削機1ポート制限インターロッ ク | ベルト研削機 | C | 時間基準保全 | 校正 (研削盤) | 1Y | 2022/9 | | |
| 358 | 工場棟成型工場ベルト加工室 | 成形施設 | 研削設備 | 11: ベルト研削機1ポート制限インターロッ ク | ベルト研削機 | C | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 | 15.1.ポート制限機構のイン ターロック作動検査 第十八号第2項 | |
| 359 | 工場棟成型工場ベルト加工室 | 成形施設 | 研削設備 | 酸化炉(1) | 酸化炉(1) | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日実施 | | |

表1 施設管理実施計画

| No | 設置場所 | 施設区分 | 設備名 | 安全機能名称 | 竣工名称 | 保安 重要度 | 保安 方式 | 点検項目 | 点検 頻度 | 点検 要綱 | 定期事業者による検査項目 | 加工機内の技術水準に 関する規則の該当事項 | 備考 |
|-----|----------------|------|--------|--------------------------|-----------------|-----------|----------|------|----------|----------|--------------------------|--------------------------|----|
| 359 | 工場形成型工場ベレット加工室 | 成形施設 | 粉末再生設備 | 酸化炉 | 酸化炉(1) | C | 状態基準保全 | 巡回 | 1D | 毎日実施 | 05.過加熱防止のインター ロック作動検査 | 第十八条 第十八条第2項 | |
| 360 | 工場形成型工場ベレット加工室 | 成形施設 | 粉末再生設備 | 酸化炉 | 酸化炉(2) | C | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 | 05.過加熱防止のインター ロック作動検査 | 第十八条 第十八条第2項 | |
| 360 | 工場形成型工場ベレット加工室 | 成形施設 | 粉末再生設備 | 酸化炉 | 酸化炉(1) | C | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 | 05.過加熱防止のインター ロック作動検査 | 第十八条 第十八条第2項 | |
| 360 | 工場形成型工場ベレット加工室 | 成形施設 | 粉末再生設備 | 酸化炉 | 酸化炉(1) | C | 状態基準保全 | 巡回 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 360 | 工場形成型工場ベレット加工室 | 成形施設 | 粉末再生設備 | 酸化炉 | 酸化炉(2) | C | 状態基準保全 | 巡回 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 360 | 工場形成型工場ベレット加工室 | 成形施設 | 粉末再生設備 | 酸化炉 | 酸化炉(1) | C | 状態基準保全 | 巡回 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 360 | 工場形成型工場ベレット加工室 | 成形施設 | 粉末再生設備 | 酸化炉 | 酸化炉(2) | C | 時間基準保全 | 校正 | 1Y | 2023/7 | | | |
| 361 | 工場形成型工場ベレット加工室 | 成形施設 | 粉末再生設備 | 粉砕機 | 粉砕機(1) | C | 状態基準保全 | 巡回 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 361 | 工場形成型工場ベレット加工室 | 成形施設 | 粉末再生設備 | 粉砕機 | 粉砕機(2) | C | 状態基準保全 | 巡回 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 362 | 工場形成型工場ベレット加工室 | 成形施設 | 粉末再生設備 | フードボックス (粉末投入用) (粉砕機) | 粉砕機(1) | C | 時間基準保全 | 面談確認 | 1Y | 別添1参照 | 12.設備内風速の確認検査 | 第十条 | |
| 362 | 工場形成型工場ベレット加工室 | 成形施設 | 粉末再生設備 | フードボックス (粉末投入用) (粉砕機) | 粉砕機(2) | C | 時間基準保全 | 面談確認 | 1Y | 別添1参照 | 12.設備内風速の確認検査 | 第十条 | |
| 362 | 工場形成型工場ベレット加工室 | 成形施設 | 粉末再生設備 | フードボックス (粉末投入用) (粉砕機) | 粉砕機(1) | C | 状態基準保全 | 巡回 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 362 | 工場形成型工場ベレット加工室 | 成形施設 | 粉末再生設備 | フードボックス (粉末投入用) (粉砕機) | 粉砕機(2) | C | 状態基準保全 | 巡回 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 363 | 工場形成型工場ベレット加工室 | 成形施設 | 粉末再生設備 | フードボックス (粉砕機) | 粉砕機(1) | C | 時間基準保全 | 面談確認 | 1Y | 別添1参照 | 12.設備内風速の確認検査 | 第十条 | |
| 363 | 工場形成型工場ベレット加工室 | 成形施設 | 粉末再生設備 | フードボックス (粉砕機) | 粉砕機(2) | C | 時間基準保全 | 面談確認 | 1Y | 別添1参照 | 12.設備内風速の確認検査 | 第十条 | |
| 364 | 工場形成型工場ベレット加工室 | 成形施設 | 粉末再生設備 | フードボックス (洗浄用) | 洗浄ボックス (圧縮成型工程) | C | 時間基準保全 | 面談確認 | 1Y | 別添1参照 | 12.設備内風速の確認検査 | 第十条 | |
| 364 | 工場形成型工場ベレット加工室 | 成形施設 | 粉末再生設備 | フードボックス (洗浄用) | 洗浄ボックス (圧縮成型工程) | C | 時間基準保全 | 面談確認 | 1Y | 別添1参照 | 12.設備内風速の確認検査 | 第十条 | |
| 364 | 工場形成型工場ベレット加工室 | 成形施設 | 粉末再生設備 | フードボックス (洗浄用) | 洗浄ボックス (圧縮成型工程) | C | 時間基準保全 | 面談確認 | 1Y | 別添1参照 | 12.設備内風速の確認検査 | 第十条 | |
| 365 | 工場形成型工場ベレット加工室 | 成形施設 | 粉末再生設備 | 液受槽 (フードボックス (洗浄用)) | 液受槽 (圧縮成型工程) | C | 状態基準保全 | 巡回 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 365 | 工場形成型工場ベレット加工室 | 成形施設 | 粉末再生設備 | 液受槽 (フードボックス (洗浄用)) | 液受槽 (圧縮成型工程) | C | 時間基準保全 | 巡回 | 1Y | 別添1参照 | 14.放射性液体取扱設備の潤 えい検査 | 第十条 | |
| 365 | 工場形成型工場ベレット加工室 | 成形施設 | 粉末再生設備 | ろ過器 (フードボックス (洗浄用)) | ろ過器 | C | 状態基準保全 | 巡回 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 365 | 工場形成型工場ベレット加工室 | 成形施設 | 粉末再生設備 | ろ過器 (フードボックス (洗浄用)) | ろ過器 | C | 時間基準保全 | 巡回 | 1Y | 別添1参照 | 14.放射性液体取扱設備の潤 えい検査 | 第十条 | |
| 366 | 工場形成型工場ベレット加工室 | 成形施設 | 粉末再生設備 | ろ過器 (フードボックス (洗浄用)) | ろ過器 | C | 状態基準保全 | 巡回 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 366 | 工場形成型工場ベレット加工室 | 成形施設 | 粉末再生設備 | ろ過器 (フードボックス (洗浄用)) | ろ過器 | C | 時間基準保全 | 巡回 | 1Y | 別添1参照 | 14.放射性液体取扱設備の潤 えい検査 | 第十条 | |
| 367 | 工場形成型工場ベレット加工室 | 成形施設 | 粉末再生設備 | 遠心分離機 (フードボックス (洗浄用)) | 遠心分離機 (洗浄) | C | 状態基準保全 | 巡回 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 367 | 工場形成型工場ベレット加工室 | 成形施設 | 粉末再生設備 | 遠心分離機 (フードボックス (洗浄用)) | 遠心分離機 (洗浄) | C | 時間基準保全 | 巡回 | 1Y | 別添1参照 | 14.放射性液体取扱設備の潤 えい検査 | 第十条 | |
| 368 | 加工形成型工場ベレット加工室 | 成形施設 | 圧縮成型設備 | 粉末新分機 | 粉末新分機 | C | 状態基準保全 | 巡回 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 369 | 加工形成型工場ベレット加工室 | 成形施設 | 圧縮成型設備 | フードボックス (粉末投入用) (粉末新分機) | 粉末新分機 | C | 時間基準保全 | 面談確認 | 1Y | 別添1参照 | 12.設備内風速の確認検査 | 第十条 | |
| 370 | 加工形成型工場ベレット加工室 | 成形施設 | 圧縮成型設備 | フードボックス (粉末投入用) (粉末新分機) | 粉末新分機 | C | 時間基準保全 | 巡回 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 370 | 加工形成型工場ベレット加工室 | 成形施設 | 圧縮成型設備 | フードボックス (粉末投入用) (粉末新分機) | 粉末新分機 | C | 時間基準保全 | 巡回 | 1Y | 別添1参照 | 12.設備内風速の確認検査 | 第十条 | |
| 371 | 加工形成型工場ベレット加工室 | 成形施設 | 圧縮成型設備 | 粉末新分機用電動リフト | 電動リフト | C | 状態基準保全 | 巡回 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 371 | 加工形成型工場ベレット加工室 | 成形施設 | 圧縮成型設備 | 粉末新分機用電動リフト | 電動リフト | C | 時間基準保全 | 巡回 | 1Y | 別添1参照 | 05.搬送設備の停止時間待付能 力検査 | 第十六条 | |
| 372 | 加工形成型工場ベレット加工室 | 成形施設 | 圧縮成型設備 | 粉末新分機用電動リフト | 電動リフト | C | 状態基準保全 | 巡回 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 372 | 加工形成型工場ベレット加工室 | 成形施設 | 圧縮成型設備 | 粉末新分機用電動リフト | 電動リフト | C | 時間基準保全 | 巡回 | 1Y | 別添1参照 | 12.設備内風速の確認検査 | 第十条 | |
| 373 | 加工形成型工場ベレット加工室 | 成形施設 | 圧縮成型設備 | フードボックス (粉末投入用) (粉末混合機1) | 一次混合機 | C | 時間基準保全 | 巡回 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 373 | 加工形成型工場ベレット加工室 | 成形施設 | 圧縮成型設備 | フードボックス (粉末投入用) (粉末混合機1) | 一次混合機 | C | 時間基準保全 | 巡回 | 1Y | 別添1参照 | 12.設備内風速の確認検査 | 第十条 | |
| 374 | 加工形成型工場ベレット加工室 | 成形施設 | 圧縮成型設備 | フードボックス (粉末投入用) (粉末混合機1) | 一次混合機 | C | 状態基準保全 | 巡回 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 374 | 加工形成型工場ベレット加工室 | 成形施設 | 圧縮成型設備 | フードボックス (粉末投入用) (粉末混合機1) | 一次混合機 | C | 時間基準保全 | 巡回 | 1Y | 別添1参照 | 12.設備内風速の確認検査 | 第十条 | |
| 375 | 加工形成型工場ベレット加工室 | 成形施設 | 圧縮成型設備 | フードボックス (粉末投入用) (粉末混合機1) | 一次混合機 | C | 状態基準保全 | 巡回 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 375 | 加工形成型工場ベレット加工室 | 成形施設 | 圧縮成型設備 | フードボックス (粉末投入用) (粉末混合機1) | 一次混合機 | C | 時間基準保全 | 巡回 | 1Y | 別添1参照 | 12.設備内風速の確認検査 | 第十条 | |
| 376 | 加工形成型工場ベレット加工室 | 成形施設 | 圧縮成型設備 | 粉末明替用フードボックス | フードボックス(1) | C | 状態基準保全 | 巡回 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 376 | 加工形成型工場ベレット加工室 | 成形施設 | 圧縮成型設備 | 粉末明替用フードボックス | フードボックス(2) | C | 時間基準保全 | 巡回 | 1Y | 別添1参照 | 12.設備内風速の確認検査 | 第十条 | |
| 376 | 加工形成型工場ベレット加工室 | 成形施設 | 圧縮成型設備 | 粉末明替用フードボックス | フードボックス(1) | C | 時間基準保全 | 巡回 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 376 | 加工形成型工場ベレット加工室 | 成形施設 | 圧縮成型設備 | 粉末明替用フードボックス | フードボックス(2) | C | 時間基準保全 | 巡回 | 1Y | 別添1参照 | 12.設備内風速の確認検査 | 第十条 | |
| 377 | 加工形成型工場ベレット加工室 | 成形施設 | 圧縮成型設備 | 粉末明替用フードボックス | フードボックス(1) | C | 状態基準保全 | 巡回 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 377 | 加工形成型工場ベレット加工室 | 成形施設 | 圧縮成型設備 | 粉末明替用フードボックス | フードボックス(2) | C | 時間基準保全 | 巡回 | 1Y | 別添1参照 | 12.設備内風速の確認検査 | 第十条 | |
| 378 | 加工形成型工場ベレット加工室 | 成形施設 | 圧縮成型設備 | 二次混合機 | 二次混合機 | C | 状態基準保全 | 巡回 | 1D | 毎日実施 | | | |

表1 施設管理実施計画

| No | 設置場所 | 施設区分 | 設備名 | 安全機能名称 | 設工程名称 | 保安重要度 | 保安方式 | 点検項目 | 点検頻度 | 点検基準 | 定期業務検査の検査項目 | 加工施設の技術基準に 関する規程の取組事項 | 備考 |
|-----|----------------|------|---------|--|--------------------|-------|--------|-------|------|--------|---------------------------------|--------------------------|----|
| 408 | 加工機成型工場プレット加工室 | 成形施設 | 供給設備 | 連続供給炉 | 連続供給炉 (加工機) | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 409 | 加工機成型工場プレット加工室 | 成形施設 | 供給設備 | IL : 連続供給炉供給ガス圧力低下インターロック IL : 連続供給炉供給ガス圧力低下インターロック | 連続供給炉 (加工機) | B | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 | 11.自動空素ガス切り替え機 備のインターロック作動検査 | 第十一条第7項 第十八条第2項 | |
| 409 | 加工機成型工場プレット加工室 | 成形施設 | 供給設備 | IL : 連続供給炉供給ガス圧力低下インターロック | 連続供給炉 (加工機) | B | 時間基準保全 | 校正 | 1Y | 2023/7 | | | |
| 410 | 加工機成型工場プレット加工室 | 成形施設 | 供給設備 | IL : 連続供給炉着火警報発生インターロック | 連続供給炉 (加工機) | B | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 | 36.連続供給炉着火警報発生イ ンターロック作動検査 | 第十一条第7項 第十八条第2項 | |
| 411 | 加工機成型工場プレット加工室 | 成形施設 | 供給設備 | IL : 水素漏えい検知インターロック | 連続供給炉 (加工機) | B | 時間基準保全 | 作動試験 | 1M | 毎月実施 | | | |
| 411 | 加工機成型工場プレット加工室 | 成形施設 | 供給設備 | IL : 水素漏えい検知インターロック | 連続供給炉 (加工機) | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 411 | 加工機成型工場プレット加工室 | 成形施設 | 供給設備 | IL : 水素漏えい検知インターロック | 連続供給炉 (加工機) | B | 時間基準保全 | 校正 | 1Y | 2022/8 | | | |
| 411 | 加工機成型工場プレット加工室 | 成形施設 | 供給設備 | IL : 水素漏えい検知インターロック | 連続供給炉 (加工機) | B | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 | 18.可燃性ガス漏えい検知の インターロック作動検査 | 第十一条第5項 第十八条第2項 | |
| 412 | 加工機成型工場プレット加工室 | 成形施設 | 供給設備 | IL : 連続供給炉過加熱防止インターロック | 連続供給炉 (加工機) | B | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 | 06.過加熱防止のインター ロック作動検査 | 第十一条第6項 第十八条第2項 | |
| 412 | 加工機成型工場プレット加工室 | 成形施設 | 供給設備 | IL : 連続供給炉過加熱防止インターロック | 連続供給炉 (加工機) | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 412 | 加工機成型工場プレット加工室 | 成形施設 | 供給設備 | IL : 連続供給炉過加熱防止インターロック | 連続供給炉 (加工機) | B | 時間基準保全 | 校正 | 1Y | 2023/7 | | | |
| 413 | 加工機成型工場プレット加工室 | 成形施設 | 供給設備 | IL : 連続供給炉冷却水圧力低下インターロック | 連続供給炉 (加工機) | C | 時間基準保全 | 作動試験 | 1M | 毎月実施 | | | |
| 413 | 加工機成型工場プレット加工室 | 成形施設 | 供給設備 | IL : 連続供給炉冷却水圧力低下インターロック | 連続供給炉 (加工機) | B | 時間基準保全 | 校正 | 1Y | 2023/7 | | | |
| 413 | 加工機成型工場プレット加工室 | 成形施設 | 供給設備 | IL : 連続供給炉冷却水圧力低下インターロック | 連続供給炉 (加工機) | C | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 | 20.供給炉冷却水圧力低下の インターロック作動検査 | 第十一条第5項 第十八条第2項 | |
| 414 | 加工機成型工場プレット加工室 | 成形施設 | 供給設備 | IL : 地震インターロック | 連続供給炉 (加工機) | C | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 | 16.地震インターロック作動 検査 | 第十一条第7項 第十八条第2項 | |
| 415 | 加工機成型工場プレット加工室 | 成形施設 | 供給設備 | 母液圧力低下警報 | 連続供給炉 (加工機) | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 416 | 加工機成型工場プレット加工室 | 成形施設 | 供給設備 | センターレスグラインダ | センターレスグラインダ | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 417 | 加工機成型工場プレット加工室 | 成形施設 | 研削設備 | ベルトコンベヤ | ベルトコンベヤ | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 418 | 加工機成型工場プレット加工室 | 成形施設 | 研削設備 | パーティファイナ | パーティファイナ | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 419 | 加工機成型工場プレット加工室 | 成形施設 | 研削設備 | フロントボックス (センターレスグラインダ) | センターレスグラインダ | C | 時間基準保全 | 面確認 | 1Y | 別添1参照 | 12.設備内風速の確認検査 | 第十条 | |
| 419 | 加工機成型工場プレット加工室 | 成形施設 | 研削設備 | フロントボックス (センターレスグラインダ) | センターレスグラインダ | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 420 | 加工機成型工場プレット加工室 | 成形施設 | 研削設備 | フロントボックス (パーティファイナ) | パーティファイナ | C | 時間基準保全 | 面確認 | 1Y | 別添1参照 | 12.設備内風速の確認検査 | 第十条 | |
| 421 | 加工機成型工場プレット加工室 | 成形施設 | 研削設備 | ベルト駆動機 | ベルト駆動機 | C | 時間基準保全 | 面確認 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 422 | 加工機成型工場プレット加工室 | 成形施設 | 研削設備 | 冷却水循環槽 (研削用) | 冷却水循環槽 (研削用) (加工機) | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 422 | 加工機成型工場プレット加工室 | 成形施設 | 研削設備 | 冷却水循環槽 (研削用) | 冷却水循環槽 (研削用) (加工機) | C | 時間基準保全 | 漏えい確認 | 1Y | 別添1参照 | 14.放射性液体取扱設備の漏 えい検査 | 第十条 | |
| 423 | 加工機成型工場プレット加工室 | 成形施設 | 研削設備 | 遠心分離機 (研削用) | 遠心分離機 (研削用) (加工機) | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 423 | 加工機成型工場プレット加工室 | 成形施設 | 研削設備 | 遠心分離機 (研削用) | 遠心分離機 (研削用) (加工機) | C | 時間基準保全 | 漏えい確認 | 1Y | 別添1参照 | 14.放射性液体取扱設備の漏 えい検査 | 第十条 | |
| 424 | 加工機成型工場プレット加工室 | 成形施設 | ベルト伝送設備 | ベルト外観検査装置 | ベルト外観検査装置 | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 425 | 加工機成型工場プレット加工室 | 成形施設 | ベルト伝送設備 | 金属容器 (ベルト) 受 | ベルト外観検査装置 | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 426 | 加工機成型工場プレット加工室 | 成形施設 | ベルト伝送設備 | ベルト寸法測定装置 | ベルト寸法測定装置 | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 427 | 加工機成型工場プレット加工室 | 成形施設 | 粉末再生設備 | 洗浄ボックス | 洗浄ボックス | C | 時間基準保全 | 面確認 | 1Y | 別添1参照 | 12.設備内風速の確認検査 | 第十条 | |
| 427 | 加工機成型工場プレット加工室 | 成形施設 | 粉末再生設備 | 洗浄ボックス | 洗浄ボックス | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 428 | 加工機成型工場プレット加工室 | 成形施設 | 粉末再生設備 | 粉末再生設備 ロータ用台車(2) | ロータ用台車(2) | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 429 | 加工機成型工場プレット加工室 | 成形施設 | 粉末再生設備 | 洗浄水循環槽 (洗浄用) | 洗浄水循環槽 (加工機) | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 429 | 加工機成型工場プレット加工室 | 成形施設 | 粉末再生設備 | 洗浄水循環槽 (洗浄用) | 洗浄水循環槽 (加工機) | C | 時間基準保全 | 漏えい確認 | 1Y | 別添1参照 | 14.放射性液体取扱設備の漏 えい検査 | 第十条 | |
| 430 | 加工機成型工場プレット加工室 | 成形施設 | 粉末再生設備 | ろ過器 | ろ過器 (加工機) | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 430 | 加工機成型工場プレット加工室 | 成形施設 | 粉末再生設備 | ろ過器 | ろ過器 (加工機) | C | 時間基準保全 | 漏えい確認 | 1Y | 別添1参照 | 14.放射性液体取扱設備の漏 えい検査 | 第十条 | |
| 431 | 加工機成型工場プレット加工室 | 成形施設 | 粉末再生設備 | 遠心分離機 (洗浄用) | 遠心分離機 (加工機) | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 431 | 加工機成型工場プレット加工室 | 成形施設 | 粉末再生設備 | 遠心分離機 (洗浄用) | 遠心分離機 (加工機) | C | 時間基準保全 | 漏えい確認 | 1Y | 別添1参照 | 14.放射性液体取扱設備の漏 えい検査 | 第十条 | |
| 432 | 加工機成型工場プレット加工室 | 成形施設 | 粉末再生設備 | 研削屑乾燥機 | 研削屑乾燥機 | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日実施 | | | |

表1 施設管理実施計画

| No | 設置場所 | 施設区分 | 設備名 | 安全機能名称 | 設工要名称 | 保安 重要度 | 保安方式 | 点検項目 | 点検 周期 | 点検 実施 | 定期検査者検査の設置項目 加工程度の技術基準に 加する規則の該当条項 | 備考 |
|-----|-------------------|-------------|------------------------|---------------------------------|---------------------------------|-----------|--------|------------------------|----------|----------|--|----------------|
| 649 | 工場完成型工場機械室 | 放射性医薬物の原薬施設 | 気体医薬物の原薬設備 (気体原薬設備(2)) | IL：給排気ファン | 給気ファン | C | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 | 02.送排風機の起動停止イン ターロック作動検査 | 第十條 第十八条第2項 |
| 649 | 工場完成型工場機械室 | 放射性医薬物の原薬施設 | 気体医薬物の原薬設備 (気体原薬設備(2)) | IL：給排気ファン | 給気ファン (ファン2室(1)給気系統) | C | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 | 02.送排風機の起動停止イン ターロック作動検査 | 第十條 第十八条第2項 |
| 649 | 廠外 | 放射性医薬物の原薬施設 | 気体医薬物の原薬設備 (気体原薬設備(2)) | IL：給排気ファン | 給気ファン (作業室、原薬物品送気系統) | C | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 | 02.送排風機の起動停止イン ターロック作動検査 | 第十條 第十八条第2項 |
| 650 | 工場完成型工場放射管理棟 | 放射性医薬物の原薬施設 | 気体医薬物の原薬設備 (気体原薬設備(2)) | 給気ダクト・ダンパ | 給気ダクト・ダンパ | C | 時間基準保全 | 目視確認 | 1D | 毎日実施 | | |
| 651 | 工場完成型工場放射管理棟 | 放射性医薬物の原薬施設 | 気体医薬物の原薬設備 (気体原薬設備(2)) | 給気ダクト・ダンパ (部屋、設備～高圧能エア フィルタ) | 給気ダクト・ダンパ (部屋、設備～高圧能エア フィルタ) | C | 時間基準保全 | 目視確認 | 1D | 毎日実施 | | |
| 651 | 工場完成型工場放射管理棟 | 放射性医薬物の原薬施設 | 気体医薬物の原薬設備 (気体原薬設備(2)) | 給気ダクト・ダンパ (部屋、設備～高圧能エア フィルタ) | 給気ダクト・ダンパ (部屋、設備～高圧能エア フィルタ) | C | 時間基準保全 | 外観点検 | 5Y | 2023/6 | | |
| 652 | 放射線管理更衣室(2) | 放射性医薬物の原薬施設 | 気体医薬物の原薬設備 (気体原薬設備(2)) | 負圧警報装置 | 給気ファン | C | 時間基準保全 | 負圧確認 | 1Y | 別添1参照 | 09.第1層管理区域の負圧確 証 | 第十條 |
| 652 | 放射線管理更衣室(2) | 放射性医薬物の原薬施設 | 気体医薬物の原薬設備 (気体原薬設備(2)) | 負圧警報装置 | 給気ファン | C | 時間基準保全 | 作動確認 (サーベラン ス試験) | 1M | 毎月実施 | | |
| 652 | 放射線管理更衣室(2) | 放射性医薬物の原薬施設 | 気体医薬物の原薬設備 (気体原薬設備(2)) | 負圧警報装置 | 給気ファン | C | 時間基準保全 | 校正 | 1Y | 2023/6 | | |
| 652 | 放射線管理更衣室(2) | 放射性医薬物の原薬施設 | 気体医薬物の原薬設備 (気体原薬設備(2)) | 負圧警報装置 | 給気ファン | C | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 | 21.負圧警報作動検査 | 第十條 第十八条第1項 |
| 653 | — | 放射性医薬物の原薬施設 | 気体医薬物の原薬設備 (気体原薬設備(3)) | 気体原薬設備(3) | — | C | 時間基準保全 | 性能確認 | 1Y | 別添1参照 | 01.系体原薬設備の処理能力 検査 | 第二十條 |
| 654 | 加工棟完成型工場フィルタ室 | 放射性医薬物の原薬施設 | 気体医薬物の原薬設備 (気体原薬設備(3)) | 給気ファン | 給気ファン (燃料油処理室給気系統) | C | 時間基準保全 | 目視確認 | 1D | 毎日実施 | | |
| 654 | 加工棟完成型工場フィルタ室 | 放射性医薬物の原薬施設 | 気体医薬物の原薬設備 (気体原薬設備(3)) | 給気ファン | 給気ファン (燃料油処理室給気系統) | C | 時間基準保全 | 磨給確認 | 1D | 毎日実施 | | |
| 654 | 加工棟完成型工場フィルタ室 | 放射性医薬物の原薬施設 | 気体医薬物の原薬設備 (気体原薬設備(3)) | 給気ファン | 給気ファン (燃料油処理室給気系統) | C | 時間基準保全 | 磨給確認 | 1D | 毎日実施 | | |
| 654 | 加工棟完成型工場フィルタ室 | 放射性医薬物の原薬施設 | 気体医薬物の原薬設備 (気体原薬設備(3)) | 給気ファン | 給気ファン (燃料油処理室給気系統) | C | 時間基準保全 | 磨給確認 | 1Y | 2023/3 | | |
| 654 | 加工棟完成型工場フィルタ室 | 放射性医薬物の原薬施設 | 気体医薬物の原薬設備 (気体原薬設備(3)) | 給気ファン | 給気ファン | C | 時間基準保全 | 目視確認 | 1D | 毎日実施 | | |
| 654 | 加工棟完成型工場フィルタ室 | 放射性医薬物の原薬施設 | 気体医薬物の原薬設備 (気体原薬設備(3)) | 給気ファン | 給気ファン | C | 時間基準保全 | 磨給確認 | 1D | 毎日実施 | | |
| 654 | 加工棟完成型工場フィルタ室 | 放射性医薬物の原薬施設 | 気体医薬物の原薬設備 (気体原薬設備(3)) | 給気ファン | 給気ファン | C | 時間基準保全 | 磨給確認 | 1D | 毎日実施 | | |
| 654 | 加工棟完成型工場フィルタ室 | 放射性医薬物の原薬施設 | 気体医薬物の原薬設備 (気体原薬設備(3)) | 給気ファン | 給気ファン | C | 時間基準保全 | 磨給確認 | 1Y | 2023/3 | | |
| 655 | 加工棟完成型工場フィルタ室 | 放射性医薬物の原薬施設 | 気体医薬物の原薬設備 (気体原薬設備(3)) | 給気ファン | 給気ファン | C | 時間基準保全 | 目視確認 | 1D | 毎日実施 | | |
| 655 | 加工棟完成型工場フィルタ室 | 放射性医薬物の原薬施設 | 気体医薬物の原薬設備 (気体原薬設備(3)) | 給気ファン | 給気ファン | C | 時間基準保全 | 磨給確認 | 1D | 毎日実施 | | |
| 655 | 加工棟完成型工場フィルタ室 | 放射性医薬物の原薬施設 | 気体医薬物の原薬設備 (気体原薬設備(3)) | 給気ファン | 給気ファン | C | 時間基準保全 | 磨給確認 | 1D | 毎日実施 | | |
| 655 | 加工棟完成型工場フィルタ室 | 放射性医薬物の原薬施設 | 気体医薬物の原薬設備 (気体原薬設備(3)) | 給気ファン | 給気ファン | C | 時間基準保全 | 磨給確認 | 1Y | 2023/3 | | |
| 655 | 加工棟完成型工場フィルタ室 | 放射性医薬物の原薬施設 | 気体医薬物の原薬設備 (気体原薬設備(3)) | 給気ファン | 給気ファン | C | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 2022/8 | | |
| 656 | 加工棟完成型工場フィルタ室 | 放射性医薬物の原薬施設 | 気体医薬物の原薬設備 (気体原薬設備(3)) | 高性能エアフィルタ | 高性能エアフィルタ | C | 時間基準保全 | 性能確認 | 1Y | 別添1参照 | 10.ろ過装置の性能確認検査 | 第十條 第二十條 |
| 656 | 加工棟完成型工場フィルタ室 | 放射性医薬物の原薬施設 | 気体医薬物の原薬設備 (気体原薬設備(3)) | 高性能エアフィルタ | 高性能エアフィルタ | C | 状態基準保全 | 磨給確認 | 1D | 毎日実施 | | |
| 656 | 加工棟完成型工場フィルタ室 | 放射性医薬物の原薬施設 | 気体医薬物の原薬設備 (気体原薬設備(3)) | 高性能エアフィルタ | 高性能エアフィルタ | C | 時間基準保全 | リーク測定 | 1Y | 2023/3 | | |
| 657 | 加工棟完成型工場機械室、フィルタ室 | 放射性医薬物の原薬施設 | 気体医薬物の原薬設備 (気体原薬設備(3)) | 給気逆流防止ダンパ (屋外上の境界部) | 給気逆流防止ダンパ (屋外上の境界部) | C | 時間基準保全 | 目視確認 | 1D | 毎日実施 | | |
| 658 | 加工棟完成型工場排気室、フィルタ室 | 放射性医薬物の原薬施設 | 気体医薬物の原薬設備 (気体原薬設備(3)) | 排気逆流防止ダンパ (屋外上の境界部) | 排気逆流防止ダンパ (屋外上の境界部) | C | 時間基準保全 | 目視確認 | 1D | 毎日実施 | | |
| 659 | 加工棟完成型工場 | 放射性医薬物の原薬施設 | 気体医薬物の原薬設備 (気体原薬設備(3)) | 給気ダクト・ダンパ | 給気ダクト・ダンパ | C | 時間基準保全 | 目視確認 | 1D | 毎日実施 | | |
| 660 | 加工棟完成型工場 | 放射性医薬物の原薬施設 | 気体医薬物の原薬設備 (気体原薬設備(3)) | 給気ダクト・ダンパ (部屋、設備～高圧能エア フィルタ) | 給気ダクト・ダンパ (部屋、設備～高圧能エア フィルタ) | C | 時間基準保全 | 目視確認 | 1D | 毎日実施 | | |
| 660 | 加工棟完成型工場 | 放射性医薬物の原薬施設 | 気体医薬物の原薬設備 (気体原薬設備(3)) | 給気ダクト・ダンパ (部屋、設備～高圧能エア フィルタ) | 給気ダクト・ダンパ (部屋、設備～高圧能エア フィルタ) | C | 時間基準保全 | 外観点検 | 5Y | 2023/6 | | |
| 661 | 加工棟完成型工場 | 放射性医薬物の原薬施設 | 気体医薬物の原薬設備 (気体原薬設備(3)) | 給気ダクト・ダンパ (高性能エアフィルタ～排気 塔) | 給気ダクト・ダンパ (高性能エアフィルタ～排気 塔) | C | 時間基準保全 | 目視確認 | 1D | 毎日実施 | | |
| 661 | 加工棟完成型工場 | 放射性医薬物の原薬施設 | 気体医薬物の原薬設備 (気体原薬設備(3)) | 給気ダクト・ダンパ (高性能エアフィルタ～排気 塔) | 給気ダクト・ダンパ (高性能エアフィルタ～排気 塔) | C | 時間基準保全 | 外観点検 | 1Y | 2023/6 | | |

表1 施設管理実施計画

| No | 設置場所 | 施設区分 | 設備名 | 安全機能名称 | 設工型名称 | 保全 重要度 | 保全方式 | 点検項目 | 点検 頻度 | 点検 実施 | 定期点検業者検査の検査項目 | 加工施設の技術基準に 関する規則の該当条項 | 備考 |
|-----|------------------|-------------|------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------|--------|--------------------|----------|---------------------|------------------------------|--------------------------|----|
| 662 | 加工機成型工場フィルタ室 | 放射線汚染物の廃棄施設 | 気体汚染物の原液設備 (気体汚染設備(3)) | 1L:始排気ファンの起動停止インターロック | 排気ファン | C | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 ターローック作動検査 | 02.送排気機の起動停止イン ターローック作動検査 | 第十條 第十八条第2項 | |
| 662 | 加工機成型工場フィルタ室 | 放射線汚染物の原液施設 | 気体汚染物の原液設備 (気体汚染設備(3)) | 1L:始排気ファンの起動停止インターロック | 給気ファン (燃料油温度給気系用) | C | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 | 02.送排気機の起動停止イン ターローック作動検査 | 第十條 第十八条第2項 | |
| 662 | 加工機成型工場機庫室 | 放射線汚染物の原液施設 | 気体汚染物の原液設備 (気体汚染設備(3)) | 1L:始排気ファンの起動停止インターロック | 給気ファン | C | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 | 02.送排気機の起動停止イン ターローック作動検査 | 第十條 第十八条第2項 | |
| 663 | 加工機成型工場 | 放射線汚染物の原液施設 | 気体汚染物の原液設備 (気体汚染設備(3)) | 給気ダクト・ダンパ | 給気ダクト・ダンパ | C | 時間基準保全 | 目視確認 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 664 | 加工機成型工場 | 放射線汚染物の原液施設 | 気体汚染物の原液設備 (気体汚染設備(3)) | 排気ダクト・ダンパ (部屋、設備～高性能エアフィルタ) | 排気ダクト・ダンパ (部屋、設備～高性能エアフィルタ) | C | 時間基準保全 | 目視確認 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 664 | 加工機成型工場 | 放射線汚染物の原液施設 | 気体汚染物の原液設備 (気体汚染設備(3)) | 排気ダクト・ダンパ (部屋、設備～高性能エアフィルタ) | 排気ダクト・ダンパ (部屋、設備～高性能エアフィルタ) | C | 時間基準保全 | 外観点検 | 5Y | 2023/6 | | | |
| 665 | 加工機成型工場ベレット加工室 | 放射線汚染物の原液施設 | 気体汚染物の原液設備 (気体汚染設備(3)) | 免圧警報装置 | 排気ファン | C | 時間基準保全 | 免圧確認 | 1Y | 別添1参照 | 09.第1層警報区域の責任確認後検査 | 第十條 | |
| 665 | 加工機成型工場ベレット加工室 | 放射線汚染物の原液施設 | 気体汚染物の原液設備 (気体汚染設備(3)) | 免圧警報装置 | 排気ファン | C | 時間基準保全 | 作動確認 (サーベランス試験) | 1M | 毎月実施 | | | |
| 665 | 加工機成型工場ベレット加工室 | 放射線汚染物の原液施設 | 気体汚染物の原液設備 (気体汚染設備(3)) | 免圧警報装置 | 排気ファン | C | 時間基準保全 | 校正 | 1Y | 2023/6 | | | |
| 665 | 加工機成型工場ベレット加工室 | 放射線汚染物の原液施設 | 気体汚染物の原液設備 (気体汚染設備(3)) | 免圧警報装置 | 排気ファン | C | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 | 21.免圧警報作動検査 | 第十條 第十八条第1項 | |
| 666 | — | 放射線汚染物の原液施設 | 気体汚染物の原液設備 (気体汚染設備(4)) | 気体汚染物取除機(4) | — | C | 時間基準保全 | 性能確認 | 1Y | 別添1参照 | 01.気体汚染物設備の処理能力検査 | 第二十條 | |
| 667 | 付属建物第3 燃料倉庫フィルタ室 | 放射線汚染物の原液施設 | 気体汚染物の原液設備 (気体汚染設備(4)) | 給気ファン | 給気ファン | C | 時間基準保全 | 目視確認 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 667 | 付属建物第3 燃料倉庫フィルタ室 | 放射線汚染物の原液施設 | 気体汚染物の原液設備 (気体汚染設備(4)) | 給気ファン | 給気ファン | C | 時間基準保全 | 静聴確認 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 667 | 付属建物第3 燃料倉庫フィルタ室 | 放射線汚染物の原液施設 | 気体汚染物の原液設備 (気体汚染設備(4)) | 給気ファン | 給気ファン | C | 時間基準保全 | 絶縁抵抗測定 | 1Y | 2023/3 | | | |
| 668 | 付属建物第3 燃料倉庫フィルタ室 | 放射線汚染物の原液施設 | 気体汚染物の原液設備 (気体汚染設備(4)) | 排気ファン | 排気ファン | C | 時間基準保全 | 目視確認 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 668 | 付属建物第3 燃料倉庫フィルタ室 | 放射線汚染物の原液施設 | 気体汚染物の原液設備 (気体汚染設備(4)) | 排気ファン | 排気ファン | C | 時間基準保全 | 絶縁抵抗測定 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 668 | 付属建物第3 燃料倉庫フィルタ室 | 放射線汚染物の原液施設 | 気体汚染物の原液設備 (気体汚染設備(4)) | 排気ファン | 排気ファン | C | 時間基準保全 | 静聴確認 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 668 | 付属建物第3 燃料倉庫フィルタ室 | 放射線汚染物の原液施設 | 気体汚染物の原液設備 (気体汚染設備(4)) | 排気ファン | 排気ファン | C | 時間基準保全 | 絶縁抵抗測定 | 1Y | 2023/3 | | | |
| 668 | 付属建物第3 燃料倉庫フィルタ室 | 放射線汚染物の原液施設 | 気体汚染物の原液設備 (気体汚染設備(4)) | 排気ファン | 排気ファン | C | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 2022/8 | | | |
| 669 | 付属建物第3 燃料倉庫フィルタ室 | 放射線汚染物の原液施設 | 気体汚染物の原液設備 (気体汚染設備(4)) | 高性能エアフィルタ | 高性能エアフィルタ | C | 時間基準保全 | 性能確認 | 1Y | 別添1参照 | 10.ろ過装置の性能確認検査 | 第十條 第二十條 | |
| 669 | 付属建物第3 燃料倉庫フィルタ室 | 放射線汚染物の原液施設 | 気体汚染物の原液設備 (気体汚染設備(4)) | 高性能エアフィルタ | 高性能エアフィルタ | C | 時間基準保全 | 目視確認 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 669 | 付属建物第3 燃料倉庫フィルタ室 | 放射線汚染物の原液施設 | 気体汚染物の原液設備 (気体汚染設備(4)) | 高性能エアフィルタ | 高性能エアフィルタ | C | 時間基準保全 | 差圧確認 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 669 | 付属建物第3 燃料倉庫フィルタ室 | 放射線汚染物の原液施設 | 気体汚染物の原液設備 (気体汚染設備(4)) | 高性能エアフィルタ | 高性能エアフィルタ | C | 時間基準保全 | リーク測定 | 1Y | 2023/3 | | | |
| 670 | 付属建物第3 燃料倉庫フィルタ室 | 放射線汚染物の原液施設 | 気体汚染物の原液設備 (気体汚染設備(4)) | 給気逆流防止ダンパ (屋外との境界部) | 給気逆流防止ダンパ (屋外との境界部) | C | 時間基準保全 | 目視確認 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 671 | 付属建物第3 燃料倉庫フィルタ室 | 放射線汚染物の原液施設 | 気体汚染物の原液設備 (気体汚染設備(4)) | 排気逆流防止ダンパ (屋外との境界部) | 排気逆流防止ダンパ (屋外との境界部) | C | 時間基準保全 | 目視確認 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 672 | 付属建物第3 燃料倉庫機庫 | 放射線汚染物の原液施設 | 気体汚染物の原液設備 (気体汚染設備(4)) | 給気ダクト・ダンパ | 給気ダクト・ダンパ | C | 時間基準保全 | 目視確認 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 673 | 付属建物第3 燃料倉庫機庫 | 放射線汚染物の原液施設 | 気体汚染物の原液設備 (気体汚染設備(4)) | 排気ダクト・ダンパ (部屋、設備～高性能エアフィルタ) | 排気ダクト・ダンパ (部屋、設備～高性能エアフィルタ) | C | 時間基準保全 | 目視確認 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 673 | 付属建物第3 燃料倉庫機庫 | 放射線汚染物の原液施設 | 気体汚染物の原液設備 (気体汚染設備(4)) | 排気ダクト・ダンパ (部屋、設備～高性能エアフィルタ) | 排気ダクト・ダンパ (部屋、設備～高性能エアフィルタ) | C | 時間基準保全 | 目視確認 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 673 | 付属建物第3 燃料倉庫機庫 | 放射線汚染物の原液施設 | 気体汚染物の原液設備 (気体汚染設備(4)) | 排気ダクト・ダンパ (部屋、設備～高性能エアフィルタ) | 排気ダクト・ダンパ (部屋、設備～高性能エアフィルタ) | C | 時間基準保全 | 外観点検 | 5Y | 2023/6 | | | |
| 674 | 付属建物第3 燃料倉庫機庫 | 放射線汚染物の原液施設 | 気体汚染物の原液設備 (気体汚染設備(4)) | 排気ダクト・ダンパ (高性能エアフィルタ～排気機) | 排気ダクト・ダンパ (高性能エアフィルタ～排気機) | C | 時間基準保全 | 目視確認 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 674 | 付属建物第3 燃料倉庫機庫 | 放射線汚染物の原液施設 | 気体汚染物の原液設備 (気体汚染設備(4)) | 排気ダクト・ダンパ (高性能エアフィルタ～排気機) | 排気ダクト・ダンパ (高性能エアフィルタ～排気機) | C | 時間基準保全 | 目視確認 | 1Y | 2023/6 | | | |
| 675 | 付属建物第3 燃料倉庫フィルタ室 | 放射線汚染物の原液施設 | 気体汚染物の原液設備 (気体汚染設備(4)) | 1L:始排気ファンの起動停止インターロック | 給気ファン | C | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 | 02.送排気機の起動停止イン ターローック作動検査 | 第十條 第十八条第2項 | |
| 675 | 付属建物第3 燃料倉庫フィルタ室 | 放射線汚染物の原液施設 | 気体汚染物の原液設備 (気体汚染設備(4)) | 1L:始排気ファンの起動停止インターロック | 排気ファン | C | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 | 02.送排気機の起動停止イン ターローック作動検査 | 第十條 第十八条第2項 | |
| 676 | 付属建物第3 燃料倉庫機庫 | 放射線汚染物の原液施設 | 気体汚染物の原液設備 (気体汚染設備(4)) | 給気ダクト・ダンパ | 給気ダクト・ダンパ | C | 時間基準保全 | 目視確認 | 1D | 毎日実施 | | | |

表1 施設管理実施計画

| No | 設置場所 | 施設区分 | 設備名 | 安全機能名称 | 取工名称 | 保安重要度 | 保全方式 | 点検項目 | 点検頻度 | 点検要領 | 定期点検実施の検査項目 | 加工施設の設備基準に 関する規則の該当条項 | 備考 |
|-----|------------------|-------------|------------------------|--------------------------------------|---------------------------------------|-------|--------|------------------------|------|--------------|------------------------------|--------------------------|----|
| 677 | 付属建物第3 燃料倉庫 | 放射線廃棄物の廃棄施設 | 気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(4)) | 排気ダクト・ダンプ (部屋、設備-高性能エアフィルタ) | 排気ダクト・ダンプ (部屋、設備-高性能エアフィルタ) | C | 時間基準保全 | 目視確認 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 677 | 付属建物第3 燃料倉庫 | 放射線廃棄物の廃棄施設 | 気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(4)) | 排気ダクト・ダンプ (部屋、設備-高性能エアフィルタ) | 排気ダクト・ダンプ (部屋、設備-高性能エアフィルタ) | C | 時間基準保全 | 外観点検 | 5Y | 2023/6 | | | |
| 678 | 付属建物第3 燃料倉庫 | 放射線廃棄物の廃棄施設 | 気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(4)) | 負圧監視装置 | 負圧監視装置 | C | 時間基準保全 | 負圧確認 | 1Y | 別添1参照 既後査 | 09.第1層管理区域の負圧確認後査 | 第十條 | |
| 678 | 付属建物第3 燃料倉庫 | 放射線廃棄物の廃棄施設 | 気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(4)) | 負圧監視装置 | 負圧監視装置 | C | 時間基準保全 | 作動確認 (シーベラン ス試験) | 1M | 毎月実施 | | | |
| 678 | 付属建物第3 燃料倉庫 | 放射線廃棄物の廃棄施設 | 気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(4)) | 負圧監視装置 | 負圧監視装置 | C | 時間基準保全 | 校正 | 1Y | 2023/6 | | | |
| 678 | 付属建物第3 燃料倉庫 | 放射線廃棄物の廃棄施設 | 気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(4)) | 負圧監視装置 | 負圧監視装置 | C | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 | 21.負圧警報作動検査 | 第十條 | |
| 679 | — | 放射線廃棄物の廃棄施設 | 気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(5)) | 気体廃棄物処理室 | — | C | 時間基準保全 | 性能確認 | 1Y | 別添1参照 | 01.気体廃棄設備の処理能力 | 第十條 第十四条第4項 第二十條 | |
| 680 | 屋外 | 放射線廃棄物の廃棄施設 | 気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(5)) | 給気ファン | 給気ファン (廃棄物処理室、排気送給気系統) | C | 時間基準保全 | 目視確認 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 680 | 屋外 | 放射線廃棄物の廃棄施設 | 気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(5)) | 給気ファン | 給気ファン (廃棄物処理室、排気送給気系統) | C | 時間基準保全 | 磨粉確認 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 680 | 屋外 | 放射線廃棄物の廃棄施設 | 気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(5)) | 給気ファン | 給気ファン (廃棄物処理室、排気送給気系統) | C | 時間基準保全 | 絶縁抵抗測定 | 1Y | 2023/3 | | | |
| 681 | 付属建物第1 廃棄物処理所排気室 | 放射線廃棄物の廃棄施設 | 気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(5)) | 排気ファン | 排気ファン | C | 時間基準保全 | 目視確認 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 681 | 付属建物第1 廃棄物処理所排気室 | 放射線廃棄物の廃棄施設 | 気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(5)) | 排気ファン | 排気ファン | C | 時間基準保全 | 磨粉確認 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 681 | 付属建物第1 廃棄物処理所排気室 | 放射線廃棄物の廃棄施設 | 気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(5)) | 排気ファン | 排気ファン | C | 時間基準保全 | 絶縁抵抗測定 | 1Y | 2023/3 | | | |
| 681 | 付属建物第1 廃棄物処理所排気室 | 放射線廃棄物の廃棄施設 | 気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(5)) | 排気ファン | 排気ファン | C | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 2022/8 | | | |
| 682 | 付属建物第1 廃棄物処理所排気室 | 放射線廃棄物の廃棄施設 | 気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(5)) | 高性能エアフィルタ | 高性能エアフィルタ | C | 時間基準保全 | 性能確認 | 1Y | 別添1参照 | 10.ろ過装置の性能確認検査 | 第十條 第十四条第4項 第二十條 | |
| 682 | 付属建物第1 廃棄物処理所排気室 | 放射線廃棄物の廃棄施設 | 気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(5)) | 高性能エアフィルタ | 高性能エアフィルタ | C | 状態基準保全 | 磨粉確認 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 682 | 付属建物第1 廃棄物処理所排気室 | 放射線廃棄物の廃棄施設 | 気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(5)) | 高性能エアフィルタ | 高性能エアフィルタ | C | 時間基準保全 | リーク測定 | 1Y | 2023/3 | | | |
| 683 | 付属建物第1 廃棄物処理所 | 放射線廃棄物の廃棄施設 | 気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(5)) | 給気送給気防止ダンプ (屋外との境界部) | 給気送給気防止ダンプ (屋外との境界部) (焼酎物処理室、排気送給気系統) | C | 時間基準保全 | 目視確認 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 684 | 付属建物第1 廃棄物処理所 | 放射線廃棄物の廃棄施設 | 気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(5)) | 排気送給気防止ダンプ (屋外との境界部) | 排気送給気防止ダンプ (屋外との境界部) | C | 時間基準保全 | 目視確認 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 685 | 屋外 | 放射線廃棄物の廃棄施設 | 気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(5)) | 給気ダクト・ダンプ | 給気ダクト・ダンプ (部屋、設備-排気送給気系統) | C | 時間基準保全 | 目視確認 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 686 | 付属建物第1 廃棄物処理所 | 放射線廃棄物の廃棄施設 | 気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(5)) | 排気ダクト・ダンプ (部屋、設備-高性能エアフィルタ) | 排気ダクト・ダンプ (部屋、設備-高性能エアフィルタ) | C | 時間基準保全 | 目視確認 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 686 | 付属建物第1 廃棄物処理所 | 放射線廃棄物の廃棄施設 | 気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(5)) | 排気ダクト・ダンプ (部屋、設備-高性能エアフィルタ) | 排気ダクト・ダンプ (部屋、設備-高性能エアフィルタ) | C | 時間基準保全 | 外観点検 | 5Y | 2023/6 | | | |
| 687 | 付属建物第1 廃棄物処理所 | 放射線廃棄物の廃棄施設 | 気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(5)) | 排気ダクト・ダンプ (高性能エアフィルタ-排気室) | 排気ダクト・ダンプ (高性能エアフィルタ-排気室) | C | 時間基準保全 | 目視確認 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 687 | 付属建物第1 廃棄物処理所 | 放射線廃棄物の廃棄施設 | 気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(5)) | 排気ダクト・ダンプ (高性能エアフィルタ-排気室) | 排気ダクト・ダンプ (高性能エアフィルタ-排気室) | C | 時間基準保全 | 外観点検 | 1Y | 2023/6 | | | |
| 688 | 付属建物第1 廃棄物処理所排気室 | 放射線廃棄物の廃棄施設 | 気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(5)) | 排気ファン | 排気ファン | C | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 | 02.送排気設備の起動停止イン ターロック作動検査 | 第十條 第十八条第2項 | |
| 688 | 屋外 | 放射線廃棄物の廃棄施設 | 気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(5)) | 排気ファン | 排気ファン (廃棄物処理室、排気送給気系統) | C | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 | 02.送排気設備の起動停止イン ターロック作動検査 | 第十條 第十八条第2項 | |
| 689 | 付属建物第1 廃棄物処理所 | 放射線廃棄物の廃棄施設 | 気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(5)) | 排気ダクト・ダンプ | 排気ダクト・ダンプ (部屋、設備-高性能エアフィルタ) | C | 時間基準保全 | 目視確認 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 690 | 付属建物第1 廃棄物処理所 | 放射線廃棄物の廃棄施設 | 気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(5)) | 排気ダクト・ダンプ (部屋、設備-高性能エアフィルタ) | 排気ダクト・ダンプ (部屋、設備-高性能エアフィルタ) | C | 時間基準保全 | 目視確認 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 690 | 付属建物第1 廃棄物処理所 | 放射線廃棄物の廃棄施設 | 気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(5)) | 排気ダクト・ダンプ (高性能エアフィルタ) | 排気ダクト・ダンプ (高性能エアフィルタ) | C | 時間基準保全 | 外観点検 | 5Y | 2023/6 | | | |
| 691 | 付属建物第1 廃棄物処理所排気室 | 放射線廃棄物の廃棄施設 | 気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(5)) | 負圧監視装置 (第1廃棄物処理室、第2廃棄物処理室、シリンダ洗浄室共用) | 負圧監視装置 (第1廃棄物処理室、第2廃棄物処理室、シリンダ洗浄室共用) | C | 時間基準保全 | 負圧確認 | 1Y | 別添1参照 | 09.第1層管理区域の負圧確認後査 | 第十條 第十四条第4項 | |

表1 施設管理実施計画

| No | 設置場所 | 施設区分 | 設備名 | 安全機能名称 | 設工要名称 | 保安 重要度 | 保安方式 | 点検項目 | 点検 頻度 | 点検 実施 | 定期点検実施後の検査項目 | 加工施設の技術基準に 関する規則の監査事項 | 備考 |
|-----|----------------------|-------------|-----------------------|--|--|-----------|--------|-------------------------|----------|-----------------------------|-----------------------------|--------------------------|----|
| 691 | 付属建物1 汚染物処理所圧入室 | 放射性汚染物の廃棄施設 | 気体汚染物の廃棄設備（気体汚染設備(5)） | 負圧排気装置（第1種汚染物処理所、第2種廃棄物処理所、シリンドラダ先洗浄機付用） | 排気ファン | C | 時間基準保安 | 作動確認 （サーベランス ス試験） | 1M | 毎月実施 | | | |
| 691 | 付属建物1 汚染物処理所圧入室 | 放射性汚染物の廃棄施設 | 気体汚染物の廃棄設備（気体汚染設備(5)） | 負圧排気装置（第1種汚染物処理所、第2種廃棄物処理所、シリンドラダ先洗浄機付用） | 排気ファン | C | 時間基準保安 | 校正 | 1Y | 2023/6 | | | |
| 691 | 付属建物1 汚染物処理所圧入室 | 放射性汚染物の廃棄施設 | 気体汚染物の廃棄設備（気体汚染設備(5)） | 負圧排気装置（第1種汚染物処理所、第2種廃棄物処理所、シリンドラダ先洗浄機付用） | 排気ファン | C | 時間基準保安 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 第十四条第4項 第十八条第1項 | 21.気圧警報作動検査 | | |
| 692 | 型外 | 放射性汚染物の廃棄施設 | 気体汚染物の廃棄設備（気体汚染設備(5)） | スクラバ（補助排気系統）（気体汚染設備(6)） | スクラバ（補助排気系統） 型外所排気系統 | C | 状態基準保安 | 点検 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 693 | — | 放射性汚染物の廃棄施設 | 気体汚染物の廃棄設備（気体汚染設備(6)） | 空調機給気ファン | — | C | 時間基準保安 | 性能確認 | 1Y | 別添1参照 第十四条第4項 第二十条 | 01.気体汚染設備の処理能力 検査 | | |
| 694 | 付属建物2 廃棄物処理所給気室 | 放射性汚染物の廃棄施設 | 気体汚染物の廃棄設備（気体汚染設備(6)） | 空調機給気ファン | 空調機給気ファン | C | 時間基準保安 | 目視確認 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 694 | 付属建物2 廃棄物処理所給気室 | 放射性汚染物の廃棄施設 | 気体汚染物の廃棄設備（気体汚染設備(6)） | 空調機給気ファン | 空調機給気ファン | C | 時間基準保安 | 稼働確認 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 694 | 付属建物2 廃棄物処理所給気室 | 放射性汚染物の廃棄施設 | 気体汚染物の廃棄設備（気体汚染設備(6)） | 空調機給気ファン | 空調機給気ファン | C | 時間基準保安 | 絶縁抵抗測定 | 1Y | 2023/3 | | | |
| 695 | 付属建物2 廃棄物処理所給気室 | 放射性汚染物の廃棄施設 | 気体汚染物の廃棄設備（気体汚染設備(6)） | 排気ファン | 排気ファン | C | 時間基準保安 | 目視確認 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 695 | 付属建物2 廃棄物処理所給気室 | 放射性汚染物の廃棄施設 | 気体汚染物の廃棄設備（気体汚染設備(6)） | 排気ファン | 排気ファン | C | 時間基準保安 | 目視確認 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 695 | 付属建物2 廃棄物処理所給気室 | 放射性汚染物の廃棄施設 | 気体汚染物の廃棄設備（気体汚染設備(6)） | 排気ファン | 排気ファン | C | 時間基準保安 | 性能確認 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 695 | 付属建物2 廃棄物処理所給気室 | 放射性汚染物の廃棄施設 | 気体汚染物の廃棄設備（気体汚染設備(6)） | 排気ファン | 排気ファン | C | 時間基準保安 | 絶縁抵抗測定 | 1Y | 2023/3 | | | |
| 695 | 付属建物2 廃棄物処理所給気室 | 放射性汚染物の廃棄施設 | 気体汚染物の廃棄設備（気体汚染設備(6)） | 排気ファン | 排気ファン | C | 時間基準保安 | 作動試験 | 1Y | 2022/8 | | | |
| 696 | 付属建物2 廃棄物処理所給気室 | 放射性汚染物の廃棄施設 | 気体汚染物の廃棄設備（気体汚染設備(6)） | 高性能エアフィルタ | 高性能エアフィルタ | C | 時間基準保安 | 性能確認 | 1Y | 別添1参照 第十四条第4項 第二十条 | 10.ろ過装置の性能確認検査 | | |
| 696 | 付属建物2 廃棄物処理所給気室 | 放射性汚染物の廃棄施設 | 気体汚染物の廃棄設備（気体汚染設備(6)） | 高性能エアフィルタ | 高性能エアフィルタ | C | 状態基準保安 | 圧力確認 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 696 | 付属建物2 廃棄物処理所給気室 | 放射性汚染物の廃棄施設 | 気体汚染物の廃棄設備（気体汚染設備(6)） | 高性能エアフィルタ | 高性能エアフィルタ | C | 時間基準保安 | リーク測定 | 1Y | 2023/3 | | | |
| 697 | 付属建物2 シリンドラダ先洗浄機付属建物 | 放射性汚染物の廃棄施設 | 気体汚染物の廃棄設備（気体汚染設備(6)） | 給気逆流防止ダンプ（型外との境界部）（シリンドラダ先洗浄機） | 給気逆流防止ダンプ（型外との境界部）（シリンドラダ先洗浄機） （洗浄室、貯蔵室(3)、廃棄処理室、排気室、測定室給気系統） | C | 時間基準保安 | 目視確認 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 698 | 付属建物2 廃棄物処理所 | 放射性汚染物の廃棄施設 | 気体汚染物の廃棄設備（気体汚染設備(6)） | 給気逆流防止ダンプ（型外との境界部）（第2種廃棄物処理所） | 給気逆流防止ダンプ（型外との境界部）（第2種廃棄物処理所） | C | 時間基準保安 | 目視確認 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 699 | 付属建物2 シリンドラダ先洗浄機付属建物 | 放射性汚染物の廃棄施設 | 気体汚染物の廃棄設備（気体汚染設備(6)） | 給気逆流防止ダンプ（型外との境界部）（シリンドラダ先洗浄機） | 給気逆流防止ダンプ（型外との境界部）（シリンドラダ先洗浄機） | C | 時間基準保安 | 目視確認 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 700 | 付属建物2 汚染物処理所 | 放射性汚染物の廃棄施設 | 気体汚染物の廃棄設備（気体汚染設備(6)） | 給気逆流防止ダンプ（型外との境界部）（第2種廃棄物処理所） | 給気逆流防止ダンプ（型外との境界部）（第2種廃棄物処理所） | C | 時間基準保安 | 目視確認 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 701 | 付属建物2 シリンドラダ先洗浄機付属建物 | 放射性汚染物の廃棄施設 | 気体汚染物の廃棄設備（気体汚染設備(6)） | 給気ダクト・ダンプ | 給気ダクト・ダンプ | C | 時間基準保安 | 目視確認 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 702 | 付属建物2 廃棄物処理所、型外 | 放射性汚染物の廃棄施設 | 気体汚染物の廃棄設備（気体汚染設備(6)） | 給気ダクト・ダンプ（部屋、設備～高性能エアフィルタ） | 給気ダクト・ダンプ（部屋、設備～高性能エアフィルタ） | C | 時間基準保安 | 目視確認 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 702 | 付属建物2 廃棄物処理所 | 放射性汚染物の廃棄施設 | 気体汚染物の廃棄設備（気体汚染設備(6)） | 給気ダクト・ダンプ（部屋、設備～高性能エアフィルタ） | 給気ダクト・ダンプ（部屋、設備～高性能エアフィルタ） | C | 時間基準保安 | 目視確認 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 702 | 付属建物2 廃棄物処理所 | 放射性汚染物の廃棄施設 | 気体汚染物の廃棄設備（気体汚染設備(6)） | 給気ダクト・ダンプ（部屋、設備～高性能エアフィルタ） | 給気ダクト・ダンプ（部屋、設備～高性能エアフィルタ） | C | 時間基準保安 | 外観点検 | 5Y | 2023/6 | | | |
| 703 | 付属建物2 シリンドラダ先洗浄機付属建物 | 放射性汚染物の廃棄施設 | 気体汚染物の廃棄設備（気体汚染設備(6)） | 給気ダクト・ダンプ（高性能エアフィルタ～排気機） | 給気ダクト・ダンプ（高性能エアフィルタ～排気機） | C | 時間基準保安 | 目視確認 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 703 | 付属建物2 シリンドラダ先洗浄機付属建物 | 放射性汚染物の廃棄施設 | 気体汚染物の廃棄設備（気体汚染設備(6)） | 給気ダクト・ダンプ（高性能エアフィルタ～排気機） | 給気ダクト・ダンプ（高性能エアフィルタ～排気機） | C | 時間基準保安 | 目視確認 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 703 | 付属建物2 シリンドラダ先洗浄機付属建物 | 放射性汚染物の廃棄施設 | 気体汚染物の廃棄設備（気体汚染設備(6)） | 給気ダクト・ダンプ（高性能エアフィルタ～排気機） | 給気ダクト・ダンプ（高性能エアフィルタ～排気機） | C | 時間基準保安 | 目視確認 | 1Y | 2023/6 | | | |
| 704 | 付属建物2 シリンドラダ先洗浄機付属建物 | 放射性汚染物の廃棄施設 | 気体汚染物の廃棄設備（気体汚染設備(6)） | 給気ファン | 給気ファン | C | 時間基準保安 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 第十四条第4項 第十八条第2項 | 02.送排気機の起動停止イン ターロック作動検査 | | |
| 704 | 付属建物2 廃棄物処理所給気室 | 放射性汚染物の廃棄施設 | 気体汚染物の廃棄設備（気体汚染設備(6)） | 給気ファン | 給気ファン | C | 時間基準保安 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 第十四条第4項 第十八条第2項 | 02.送排気機の起動停止イン ターロック作動検査 | | |
| 704 | 付属建物2 廃棄物処理所給気室 | 放射性汚染物の廃棄施設 | 気体汚染物の廃棄設備（気体汚染設備(6)） | 給気ファン | 給気ファン | C | 時間基準保安 | 目視確認 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 705 | 付属建物2 廃棄物処理所 | 放射性汚染物の廃棄施設 | 気体汚染物の廃棄設備（気体汚染設備(6)） | 給気ダクト・ダンプ（部屋、設備～高性能エアフィルタ） | 給気ダクト・ダンプ（部屋、設備～高性能エアフィルタ） | C | 時間基準保安 | 目視確認 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 706 | 付属建物2 廃棄物処理所 | 放射性汚染物の廃棄施設 | 気体汚染物の廃棄設備（気体汚染設備(6)） | 給気ダクト・ダンプ（部屋、設備～高性能エアフィルタ） | 給気ダクト・ダンプ（部屋、設備～高性能エアフィルタ） | C | 時間基準保安 | 目視確認 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 706 | 付属建物2 廃棄物処理所 | 放射性汚染物の廃棄施設 | 気体汚染物の廃棄設備（気体汚染設備(6)） | 給気ダクト・ダンプ（部屋、設備～高性能エアフィルタ） | 給気ダクト・ダンプ（部屋、設備～高性能エアフィルタ） | C | 時間基準保安 | 外観点検 | 5Y | 2023/6 | | | |

表1 施設管理実施計画

| No | 設置場所 | 施設区分 | 設備名 | 安全機能名 | 施工名 | 点検項目 | 点検頻度 | 点検要領 | 定期検査実施の検査項目 | 加工施設の技術基準に 関する規則の該当条項 | 備考 |
|-----|-----------------|-------------|------------------------|------------|------------|-------|------|--------|--------------------|--------------------------|----|
| 707 | 工場棟転換工場廃棄物処理室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 液体廃棄物の廃棄設備 (廃液処理設備(1)) | 転換第1 廃液貯槽 | 転換第1 廃液貯槽 | 漏洩 | 1D | 状態基準保全 | | | |
| 707 | 工場棟転換工場廃棄物処理室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 液体廃棄物の廃棄設備 (廃液処理設備(1)) | 転換第1 廃液貯槽 | 転換第1 廃液貯槽 | 漏えい確認 | 1Y | 時間基準保全 | 14.放射性液体採取設備の漏えい検査 | 第十條 | |
| 708 | 工場棟転換工場廃棄物処理室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 液体廃棄物の廃棄設備 (廃液処理設備(1)) | 液位高警報設備 | 液位高警報設備 | 作動試験 | 1Y | 時間基準保全 | 22.液面高検知の警報作動検査 | 第十條 第十八條第1項 第二十條 | |
| 709 | 工場棟転換工場廃棄物処理室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 液体廃棄物の廃棄設備 (廃液処理設備(1)) | 洗浄液受槽 | 洗浄液受槽 | 漏洩 | 1D | 状態基準保全 | | | |
| 709 | 工場棟転換工場廃棄物処理室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 液体廃棄物の廃棄設備 (廃液処理設備(1)) | 洗浄液受槽 | 洗浄液受槽 | 漏えい確認 | 1Y | 時間基準保全 | 14.放射性液体採取設備の漏えい検査 | 第十條 | |
| 710 | 工場棟転換工場廃棄物処理室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 液体廃棄物の廃棄設備 (廃液処理設備(1)) | 洗浄液バグフィルタ | 洗浄液バグフィルタ | 漏洩 | 1D | 状態基準保全 | | | |
| 710 | 工場棟転換工場廃棄物処理室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 液体廃棄物の廃棄設備 (廃液処理設備(1)) | 洗浄液バグフィルタ | 洗浄液バグフィルタ | 漏えい確認 | 1Y | 時間基準保全 | 14.放射性液体採取設備の漏えい検査 | 第十條 | |
| 710 | 工場棟転換工場廃棄物処理室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 液体廃棄物の廃棄設備 (廃液処理設備(1)) | 洗浄液バグフィルタ | 洗浄液バグフィルタ | 部品交換 | - | 2023/6 | | | |
| 711 | 工場棟転換工場廃棄物処理室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 液体廃棄物の廃棄設備 (廃液処理設備(1)) | 液位高警報設備 | 液位高警報設備 | 作動試験 | 1Y | 時間基準保全 | 29.液面高インターロック作動検査 | 第十條 第十八條第2項 第二十條 | |
| 712 | 工場棟転換工場廃棄物処理室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 液体廃棄物の廃棄設備 (廃液処理設備(1)) | ろ液受槽 | ろ液受槽 | 漏洩 | 1D | 状態基準保全 | | | |
| 712 | 工場棟転換工場廃棄物処理室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 液体廃棄物の廃棄設備 (廃液処理設備(1)) | ろ液受槽 | ろ液受槽 | 漏えい確認 | 1Y | 時間基準保全 | 14.放射性液体採取設備の漏えい検査 | 第十條 | |
| 713 | 工場棟転換工場廃棄物処理室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 液体廃棄物の廃棄設備 (廃液処理設備(1)) | ろ液バグフィルタ | ろ液バグフィルタ | 漏洩 | 1D | 状態基準保全 | | | |
| 713 | 工場棟転換工場廃棄物処理室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 液体廃棄物の廃棄設備 (廃液処理設備(1)) | ろ液バグフィルタ | ろ液バグフィルタ | 漏えい確認 | 1Y | 時間基準保全 | 14.放射性液体採取設備の漏えい検査 | 第十條 | |
| 713 | 工場棟転換工場廃棄物処理室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 液体廃棄物の廃棄設備 (廃液処理設備(1)) | ろ液バグフィルタ | ろ液バグフィルタ | 部品交換 | - | 2023/6 | | | |
| 714 | 工場棟転換工場廃棄物処理室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 液体廃棄物の廃棄設備 (廃液処理設備(1)) | 液位高警報設備 | 液位高警報設備 | 作動試験 | 1Y | 時間基準保全 | 29.液面高インターロック作動検査 | 第十條 第十八條第2項 第二十條 | |
| 715 | 工場棟転換工場チエックタンク室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 液体廃棄物の廃棄設備 (廃液処理設備(1)) | 地下排水槽 | 地下排水槽 | 漏洩 | 1D | 状態基準保全 | | | |
| 715 | 工場棟転換工場チエックタンク室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 液体廃棄物の廃棄設備 (廃液処理設備(1)) | 地下排水槽 | 地下排水槽 | 漏えい確認 | 1Y | 時間基準保全 | 14.放射性液体採取設備の漏えい検査 | 第十條 | |
| 716 | 工場棟転換工場チエックタンク室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 液体廃棄物の廃棄設備 (廃液処理設備(1)) | 地下排水槽 | 地下排水槽 | 漏洩 | 1D | 状態基準保全 | | | |
| 717 | 工場棟転換工場チエックタンク室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 液体廃棄物の廃棄設備 (廃液処理設備(1)) | 地下排水槽 | 地下排水槽 | 作動試験 | 1Y | 時間基準保全 | 22.液面高検知の警報作動検査 | 第十條 第十八條第1項 第二十條 | |
| 718 | 工場棟転換工場チエックタンク室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 液体廃棄物の廃棄設備 (廃液処理設備(1)) | 地下排水槽 | 地下排水槽 | 作動試験 | 1Y | 時間基準保全 | 32.排水検知警報作動検査 | 第十條 第十八條第1項 第二十條 | |
| 719 | 工場棟転換工場チエックタンク室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 液体廃棄物の廃棄設備 (廃液処理設備(1)) | 転換第2 廃液貯槽 | 転換第2 廃液貯槽 | 漏洩 | 1D | 状態基準保全 | | | |
| 719 | 工場棟転換工場チエックタンク室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 液体廃棄物の廃棄設備 (廃液処理設備(1)) | 転換第2 廃液貯槽 | 転換第2 廃液貯槽 | 漏えい確認 | 1Y | 時間基準保全 | 14.放射性液体採取設備の漏えい検査 | 第十條 | |
| 720 | 工場棟転換工場チエックタンク室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 液体廃棄物の廃棄設備 (廃液処理設備(1)) | 液位高警報設備 | 液位高警報設備 | 作動試験 | 1Y | 時間基準保全 | 22.液面高検知の警報作動検査 | 第十條 第十八條第1項 第二十條 | |
| 721 | 工場棟転換工場チエックタンク室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 液体廃棄物の廃棄設備 (廃液処理設備(1)) | 混合槽 | 混合槽 | 漏洩 | 1D | 状態基準保全 | | | |
| 721 | 工場棟転換工場チエックタンク室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 液体廃棄物の廃棄設備 (廃液処理設備(1)) | 混合槽 | 混合槽 | 漏えい確認 | 1Y | 時間基準保全 | 14.放射性液体採取設備の漏えい検査 | 第十條 | |
| 722 | 工場棟転換工場チエックタンク室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 液体廃棄物の廃棄設備 (廃液処理設備(1)) | 液位高警報設備 | 液位高警報設備 | 作動試験 | 1Y | 時間基準保全 | 29.液面高インターロック作動検査 | 第十條 第十八條第2項 第二十條 | |
| 723 | 工場棟転換工場チエックタンク室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 液体廃棄物の廃棄設備 (廃液処理設備(1)) | 集水槽 (チエック) | 集水槽 (チエック) | 漏洩 | 1D | 状態基準保全 | | | |
| 723 | 工場棟転換工場チエックタンク室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 液体廃棄物の廃棄設備 (廃液処理設備(1)) | 集水槽 (チエック) | 集水槽 (チエック) | 漏えい確認 | 1Y | 時間基準保全 | 14.放射性液体採取設備の漏えい検査 | 第十條 第十八條第1項 第二十條 | |

表1 施設管理実施計画

| No | 設置場所 | 施設区分 | 設備名 | 安全機能名称 | 施設名称 | 保安 重要性 | 保安方式 | 点検項目 | 点検 頻度 | 点検 実施 | 定期点検検査の位置項目 | 加工施設の技術基準に 加する規則の該当条項 | 備考 |
|-----|-----------------|-------------|------------------------|------------------|---------------|-----------|--------|--------------------|----------|----------|--------------------|--------------------------|----|
| 738 | 付属建物シリンダ洗浄機液処理室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 液体廃棄物の廃棄設備 (廃液処理設備(3)) | 液位高警報設備 | 集水槽(チェック) | C | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 | 22.液面高検知の警報作動検査 | 第十條 第十八條第1項 第二十條 | |
| 738 | 付属建物シリンダ洗浄機液処理室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 液体廃棄物の廃棄設備 (廃液処理設備(3)) | 液位高警報設備 | 集水槽(チェック) | C | 時間基準保全 | 作動確認 (サーベランス試験) | 1M | 毎月実施 | | | |
| 739 | 付属建物シリンダ洗浄機液処理室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 液体廃棄物の廃棄設備 (廃液処理設備(3)) | イオン交換塔 | イオン交換塔 | C | 状態基準保全 | 点検 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 739 | 付属建物シリンダ洗浄機液処理室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 液体廃棄物の廃棄設備 (廃液処理設備(3)) | イオン交換塔 | イオン交換塔 | C | 時間基準保全 | 漏えい確認 | 1Y | 別添1参照 | 14.放射性液体取扱設備の漏えい検査 | 第十條 | |
| 740 | 付属建物シリンダ洗浄機液処理室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 液体廃棄物の廃棄設備 (廃液処理設備(3)) | 液位高警報設備 (イオン交換塔) | イオン交換塔 | C | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 | 22.液面高検知の警報作動検査 | 第十條 第十八條第1項 第二十條 | |
| 740 | 付属建物シリンダ洗浄機液処理室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 液体廃棄物の廃棄設備 (廃液処理設備(3)) | 液位高警報設備 (イオン交換塔) | イオン交換塔 | C | 時間基準保全 | 作動確認 (サーベランス試験) | 1M | 毎月実施 | | | |
| 741 | 付属建物シリンダ洗浄機液処理室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 液体廃棄物の廃棄設備 (廃液処理設備(3)) | 液受槽 | 液受槽 (3) | C | 状態基準保全 | 点検 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 741 | 付属建物シリンダ洗浄機液処理室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 液体廃棄物の廃棄設備 (廃液処理設備(3)) | 液受槽 | 液受槽 (3) | C | 時間基準保全 | 漏えい確認 | 1Y | 別添1参照 | 14.放射性液体取扱設備の漏えい検査 | 第十條 | |
| 742 | 付属建物シリンダ洗浄機液処理室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 液体廃棄物の廃棄設備 (廃液処理設備(3)) | 液位高警報設備 (液受槽) | 液受槽 (3) | C | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 | 22.液面高検知の警報作動検査 | 第十條 第十八條第1項 第二十條 | |
| 743 | 付属建物シリンダ洗浄機液処理室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 液体廃棄物の廃棄設備 (廃液処理設備(3)) | 乾燥機 | 乾燥機 | C | 状態基準保全 | 点検 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 744 | 付属建物シリンダ洗浄機液処理室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 液体廃棄物の廃棄設備 (廃液処理設備(3)) | フードボックス | フードボックス | C | 時間基準保全 | 点検確認 | 1Y | 別添1参照 | 12.扉内風速の確認検査 | 第十條 | |
| 744 | 付属建物シリンダ洗浄機液処理室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 液体廃棄物の廃棄設備 (廃液処理設備(3)) | フードボックス | フードボックス | C | 状態基準保全 | 点検 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 745 | 付属建物シリンダ洗浄機液処理室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 液体廃棄物の廃棄設備 (廃液処理設備(3)) | 液受槽 | 液受槽(チェック) | C | 状態基準保全 | 点検 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 745 | 付属建物シリンダ洗浄機液処理室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 液体廃棄物の廃棄設備 (廃液処理設備(3)) | 液受槽 | 液受槽(チェック) | C | 時間基準保全 | 漏えい確認 | 1Y | 別添1参照 | 14.放射性液体取扱設備の漏えい検査 | 第十條 | |
| 746 | 付属建物シリンダ洗浄機液処理室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 液体廃棄物の廃棄設備 (廃液処理設備(3)) | 液位高警報設備 (液受槽) | 液受槽(チェック) | C | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 | 22.液面高検知の警報作動検査 | 第十條 第十八條第1項 第二十條 | |
| 746 | 付属建物シリンダ洗浄機液処理室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 液体廃棄物の廃棄設備 (廃液処理設備(3)) | 液位高警報設備 (液受槽) | 液受槽(チェック) | C | 時間基準保全 | 作動確認 (サーベランス試験) | 1M | 毎月実施 | | | |
| 747 | 付属建物シリンダ洗浄機液処理室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 液体廃棄物の廃棄設備 (廃液処理設備(3)) | 液受槽 | 液受槽(チェック) | C | 状態基準保全 | 点検 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 747 | 付属建物シリンダ洗浄機液処理室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 液体廃棄物の廃棄設備 (廃液処理設備(3)) | 液受槽 | 液受槽(チェック) | C | 時間基準保全 | 漏えい確認 | 1Y | 別添1参照 | 14.放射性液体取扱設備の漏えい検査 | 第十條 | |
| 748 | 付属建物シリンダ洗浄機液処理室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 液体廃棄物の廃棄設備 (廃液処理設備(3)) | 液位高警報設備 (液受槽) | 液受槽(チェック) | C | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 | 22.液面高検知の警報作動検査 | 第十條 第十八條第1項 第二十條 | |
| 748 | 付属建物シリンダ洗浄機液処理室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 液体廃棄物の廃棄設備 (廃液処理設備(3)) | 液位高警報設備 (液受槽) | 液受槽(チェック) | C | 時間基準保全 | 作動確認 (サーベランス試験) | 1M | 毎月実施 | | | |
| 749 | 付属建物シリンダ洗浄機液処理室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 液体廃棄物の廃棄設備 (廃液処理設備(3)) | 堰 (液受槽(洗浄工程)) | 堰 (液受槽(洗浄工程)) | C | 状態基準保全 | 点検 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 749 | 付属建物シリンダ洗浄機液処理室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 液体廃棄物の廃棄設備 (廃液処理設備(3)) | 堰 (液受槽(洗浄工程)) | 堰 (液受槽(洗浄工程)) | C | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 | 32.漏水検知警報作動検査 | 第十條 第十八條第1項 第二十條 | |
| 750 | 付属建物シリンダ洗浄機液処理室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 液体廃棄物の廃棄設備 (廃液処理設備(3)) | 測定室回収ピット | 測定室回収ピット | C | 状態基準保全 | 点検 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 750 | 付属建物シリンダ洗浄機液処理室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 液体廃棄物の廃棄設備 (廃液処理設備(3)) | 測定室回収ピット | 測定室回収ピット | C | 時間基準保全 | 漏えい確認 | 1Y | 別添1参照 | 14.放射性液体取扱設備の漏えい検査 | 第十條 | |
| 751 | 付属建物シリンダ洗浄機液処理室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 液体廃棄物の廃棄設備 (廃液処理設備(3)) | 液位高警報設備 | 液位高警報設備 | C | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 | 22.液面高検知の警報作動検査 | 第十條 第十八條第1項 第二十條 | |
| 752 | 加工施設型工場液処理室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 液体廃棄物の廃棄設備 (廃液処理設備(4)) | 貯留タンク | 貯留タンク | C | 状態基準保全 | 点検 | 1D | 毎日実施 | | | |

表1 施設管理実施計画

| No | 設置場所 | 施設区分 | 設備名 | 安全機能名称 | 設工要名称 | 保安 重要度 | 保安方式 | 点検項目 | 点検 頻度 | 点検 実施 | 定期検査実施の検査項目 | 加工施設の技術基準に 関する規則の担当条項 | 備考 |
|-----|-------------------------|-------------|---------------------|----------------------|-------------|-----------|--------|-------|----------|---------------|---------------------|--------------------------|----|
| 772 | 放射線管理用廃水処理室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 液体廃棄物の廃棄設備 (廃液処理設備) | チェックタンク | チェックタンク(1) | C | 状態基準保全 | 巡回 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 772 | 放射線管理用廃水処理室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 液体廃棄物の廃棄設備 (廃液処理設備) | チェックタンク | チェックタンク(1) | C | 時間基準保全 | 漏えい確認 | 1Y | 別添1参照 えい検査 | 14.放射線液体取扱設備の漏えい検査 | 第十條 | |
| 772 | 放射線管理用廃水処理室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 液体廃棄物の廃棄設備 (廃液処理設備) | チェックタンク | チェックタンク(2) | C | 状態基準保全 | 巡回 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 772 | 放射線管理用廃水処理室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 液体廃棄物の廃棄設備 (廃液処理設備) | チェックタンク | チェックタンク(2) | C | 時間基準保全 | 漏えい確認 | 1Y | 別添1参照 えい検査 | 14.放射線液体取扱設備の漏えい検査 | 第十條 | |
| 772 | 放射線管理用廃水処理室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 液体廃棄物の廃棄設備 (廃液処理設備) | チェックタンク | チェックタンク(3) | C | 状態基準保全 | 巡回 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 772 | 放射線管理用廃水処理室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 液体廃棄物の廃棄設備 (廃液処理設備) | チェックタンク | チェックタンク(3) | C | 時間基準保全 | 漏えい確認 | 1Y | 別添1参照 えい検査 | 14.放射線液体取扱設備の漏えい検査 | 第十條 | |
| 773 | 放射線管理用廃水処理室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 液体廃棄物の廃棄設備 (廃液処理設備) | 液位高警報設備 | チェックタンク(1) | C | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 | 22.液面高検知の警報作動検査 | 第十條 第十八条第1項 第二十条 | |
| 773 | 放射線管理用廃水処理室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 液体廃棄物の廃棄設備 (廃液処理設備) | 液位高警報設備 | チェックタンク(2) | C | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 | 22.液面高検知の警報作動検査 | 第十條 第十八条第1項 第二十条 | |
| 773 | 放射線管理用廃水処理室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 液体廃棄物の廃棄設備 (廃液処理設備) | 液位高警報設備 | チェックタンク(3) | C | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 | 22.液面高検知の警報作動検査 | 第十條 第十八条第1項 第二十条 | |
| 774 | 放射線管理用廃水処理室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 液体廃棄物の廃棄設備 (廃液処理設備) | 堰 (チェックタンク) | 堰 (チェックタンク) | C | 状態基準保全 | 巡回 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 775 | 放射線管理用廃水処理室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 液体廃棄物の廃棄設備 (排水貯留槽) | 堰 (チェックタンク) | 堰 (チェックタンク) | C | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 | 32.排水設備警報作動検査 | 第十八条第1項 | |
| 776 | 屋外 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 液体廃棄物の廃棄設備 (排水貯留槽) | 排水貯留槽 | 排水貯留槽 | C | 状態基準保全 | 巡回 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 777 | 屋外 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 液体廃棄物の廃棄設備 (排水貯留槽) | 排水貯留槽 | 排水貯留槽 | C | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 | 22.液面高検知の警報作動検査 | 第十條 第十八条第1項 第二十条 | |
| 778 | 放射線管理用廃棄物一時貯蔵所 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 液体廃棄物の廃棄設備 (保管容器) | 保管槽 | 保管槽 | C | 状態基準保全 | 巡回 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 779 | 放射線管理用廃棄物一時貯蔵所 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 液体廃棄物の廃棄設備 (保管容器) | 保管槽 | 保管槽 | C | 状態基準保全 | 巡回 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 780 | 放射線管理用廃棄物一時貯蔵所 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 液体廃棄物の廃棄設備 (保管容器) | 受容器 (保管槽) | 受容器 (保管槽) | C | 状態基準保全 | 巡回 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 781 | 放射線管理用廃棄物一時貯蔵所 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 液体廃棄物の廃棄設備 (保管容器) | 排水設備警報設備 | 保管槽 | C | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 | 32.排水設備警報作動検査 | 第十條 第十八条第1項 | |
| 782 | 付属建物第1 廃棄物処理所廃棄物処 理室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) | 焼却炉 | 焼却炉 | C | 状態基準保全 | 肉厚測定 | 3Y | 2022/3 | | | |
| 782 | 付属建物第1 廃棄物処理所廃棄物処 理室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) | 焼却炉 | 焼却炉 | C | 状態基準保全 | 巡回 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 783 | 付属建物第1 廃棄物処理所廃棄物処 理室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) | 投入フードボックス | 焼却炉 | C | 時間基準保全 | 面高確認 | 1Y | 別添1参照 | 12.設備内風速の警報検査 | 第十條 | |
| 783 | 付属建物第1 廃棄物処理所廃棄物処 理室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) | 投入フードボックス | 焼却炉 | C | 状態基準保全 | 巡回 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 784 | 付属建物第1 廃棄物処理所廃棄物処 理室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) | 排出フードボックス | 焼却炉 | C | 時間基準保全 | 面高確認 | 1Y | 別添1参照 | 12.設備内風速の警報検査 | 第十條 | |
| 784 | 付属建物第1 廃棄物処理所廃棄物処 理室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) | 排出フードボックス | 焼却炉 | C | 状態基準保全 | 巡回 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 785 | 付属建物第1 廃棄物処理所廃棄物処 理室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) | IL : 燃焼装置先火インターロック | 焼却炉 | C | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 | 07.安全装置のインターロック作動検査 | 第十一條第3項 第十八条第2項 | |
| 786 | 付属建物第1 廃棄物処理所廃棄物処 理室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) | IL : 非ガス温度高インターロック | 焼却炉 | C | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 | 07.安全装置のインターロック作動検査 | 第十一條第3項 第十八条第2項 | |
| 786 | 付属建物第1 廃棄物処理所廃棄物処 理室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) | IL : 非ガス温度高インターロック | 焼却炉 | C | 時間基準保全 | 校正 | 1Y | 2023/7 | | | |
| 787 | 付属建物第1 廃棄物処理所廃棄物処 理室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) | IL : 燃焼用空気を停止インターロック | 焼却炉 | C | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 | 07.安全装置のインターロック作動検査 | 第十一條第3項 第十八条第2項 | |
| 788 | 付属建物第1 廃棄物処理所廃棄物処 理室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) | 送風機ファン | 焼却炉 | C | 状態基準保全 | 巡回 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 789 | 付属建物第1 廃棄物処理所廃棄物処 理室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) | サイクロン | サイクロン | C | 状態基準保全 | 巡回 | 1D | 毎日実施 | | | |

表1 施設管理実施計画

| No | 設置場所 | 施設区分 | 設備名 | 安全機能名称 | 設工型名称 | 保安 重要度 | 保安 方式 | 点検項目 | 点検 頻度 | 点検 実施 | 定期事後検査の検査項目 | 加工施設の技術基準に 関する規則の該当条項 | 備考 |
|-----|---------------------|-------------|-------------------|------------------|------------------|-----------|----------|-------|----------|----------|------------------------|--------------------------|----|
| 790 | 付属建物第1 廃棄物処理所廃棄物処理室 | 放射性廃棄物の原燃施設 | 固体廃棄物の原燃設備 (特別設備) | フードボックス | フードボックス | C | 時間基準保全 | 面監視 | 1Y | 別添1参照 | 12.設備内風速の確認検査 | 第十条 | |
| 791 | 付属建物第1 廃棄物処理所廃棄物処理室 | 放射性廃棄物の原燃施設 | 固体廃棄物の原燃設備 (特別設備) | フラッシュチェンバ | フラッシュチェンバ | C | 状態基準保全 | 巡回 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 792 | 付属建物第1 廃棄物処理所廃棄物処理室 | 放射性廃棄物の原燃施設 | 固体廃棄物の原燃設備 (特別設備) | 集塵機 | 集塵機 | C | 状態基準保全 | 巡回 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 793 | 付属建物第1 廃棄物処理所廃棄物処理室 | 放射性廃棄物の原燃施設 | 固体廃棄物の原燃設備 (特別設備) | イオン交換材混合機 | イオン交換材混合機 | C | 時間基準保全 | 面監視 | 1Y | 別添1参照 | 12.設備内風速の確認検査 | 第十条 | |
| 794 | 付属建物第1 廃棄物処理所廃棄物処理室 | 放射性廃棄物の原燃施設 | 固体廃棄物の原燃設備 (特別設備) | イオン交換材成型機 | イオン交換材成型機 | C | 時間基準保全 | 面監視 | 1Y | 別添1参照 | 12.設備内風速の確認検査 | 第十条 | |
| 795 | 付属建物第1 廃棄物処理所廃棄物処理室 | 放射性廃棄物の原燃施設 | 固体廃棄物の原燃設備 (特別設備) | ピット | ピット | C | 時間基準保全 | 測入い確認 | 1Y | 別添1参照 | 14.放射性液体採取設備の潤 えい検査 | 第十条 | |
| 796 | 付属建物第1 廃棄物処理所廃棄物処理室 | 放射性廃棄物の原燃施設 | 固体廃棄物の原燃設備 (特別設備) | ピット | ピット | D | 事後保全 | - | - | - | | | |
| 797 | 付属建物第1 廃棄物処理所廃棄物処理室 | 放射性廃棄物の原燃施設 | 固体廃棄物の原燃設備 (特別設備) | 液体高濃縮設備 | 液体高濃縮設備 | C | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 | 22.液面高検知の書写作動検査 | 第十条 第十八条第1項 第二十条 | |
| 798 | 付属建物第1 廃棄物処理所廃棄物処理室 | 放射性廃棄物の原燃施設 | 固体廃棄物の原燃設備 (特別設備) | クリーン | クリーン | C | 時間基準保全 | 機能確認 | 1Y | 別添1参照 | 06.搬送設備の稼働時保持能力検査 | 第十六条 | |
| 799 | 付属建物第1 廃棄物処理所廃棄物処理室 | 放射性廃棄物の原燃施設 | 固体廃棄物の原燃設備 (特別設備) | クリーン | クリーン | C | 時間基準保全 | 機能確認 | 1M | 毎月実施 | | | |
| 800 | 付属建物第1 廃棄物処理所廃棄物処理室 | 放射性廃棄物の原燃施設 | 固体廃棄物の原燃設備 (特別設備) | クリーン | クリーン | C | 時間基準保全 | 機能確認 | 1Y | 別添1参照 | 06.搬送設備の稼働時保持能力検査 | 第十六条 | |
| 801 | 付属建物第1 廃棄物処理所廃棄物処理室 | 放射性廃棄物の原燃施設 | 固体廃棄物の原燃設備 (特別設備) | クリーン | クリーン | C | 時間基準保全 | 機能確認 | 1M | 毎月実施 | | | |
| 802 | 付属建物第1 廃棄物処理所廃棄物処理室 | 放射性廃棄物の原燃施設 | 固体廃棄物の原燃設備 (特別設備) | 高性能エアフィルタ用廃棄物プレス | 高性能エアフィルタ用廃棄物プレス | C | 時間基準保全 | 巡回 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 803 | 付属建物第1 廃棄物処理所廃棄物処理室 | 放射性廃棄物の原燃施設 | 固体廃棄物の原燃設備 (特別設備) | 高性能エアフィルタ用廃棄物プレス | 高性能エアフィルタ用廃棄物プレス | C | 時間基準保全 | 巡回 | 1Y | 別添1参照 | 12.設備内風速の確認検査 | 第十条 | |
| 804 | 付属建物第1 廃棄物処理所廃棄物処理室 | 放射性廃棄物の原燃施設 | 固体廃棄物の原燃設備 (特別設備) | 破砕機 | 破砕機 | C | 状態基準保全 | 巡回 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 805 | 付属建物第1 廃棄物処理所廃棄物処理室 | 放射性廃棄物の原燃施設 | 固体廃棄物の原燃設備 (特別設備) | 破砕機 | 破砕機 | C | 状態基準保全 | 巡回 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 806 | 付属建物第1 廃棄物処理所廃棄物処理室 | 放射性廃棄物の原燃施設 | 固体廃棄物の原燃設備 (特別設備) | フードボックス | フードボックス | C | 時間基準保全 | 面監視 | 1Y | 別添1参照 | 12.設備内風速の確認検査 | 第十条 | |
| 807 | 付属建物第1 廃棄物処理所廃棄物処理室 | 放射性廃棄物の原燃施設 | 固体廃棄物の原燃設備 (特別設備) | クリーン | クリーン | C | 時間基準保全 | 機能確認 | 1Y | 別添1参照 | 06.搬送設備の稼働時保持能力検査 | 第十六条 | |
| 808 | 付属建物第1 廃棄物処理所廃棄物処理室 | 放射性廃棄物の原燃施設 | 固体廃棄物の原燃設備 (特別設備) | クリーン | クリーン | C | 時間基準保全 | 機能確認 | 1M | 毎月実施 | | | |
| 809 | 放射線管理棟廃棄物処理室 | 放射性廃棄物の原燃施設 | 固体廃棄物の原燃設備 (特別設備) | ドラム缶用廃棄物プレス | ドラム缶用廃棄物プレス | C | 時間基準保全 | 面監視 | 1Y | 別添1参照 | 12.設備内風速の確認検査 | 第十条 | |
| 810 | 放射線管理棟廃棄物処理室 | 放射性廃棄物の原燃施設 | 固体廃棄物の原燃設備 (特別設備) | ドラム缶用廃棄物プレス | ドラム缶用廃棄物プレス | C | 時間基準保全 | 面監視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 811 | 放射線管理棟廃棄物処理室 | 放射性廃棄物の原燃施設 | 固体廃棄物の原燃設備 (特別設備) | ドラム缶用廃棄物プレス | ドラム缶用廃棄物プレス | C | 時間基準保全 | 面監視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 812 | 放射線管理棟廃棄物処理室 | 放射性廃棄物の原燃施設 | 固体廃棄物の原燃設備 (特別設備) | ドラム缶用廃棄物プレス | ドラム缶用廃棄物プレス | C | 時間基準保全 | 面監視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 813 | 放射線管理棟廃棄物処理室 | 放射性廃棄物の原燃施設 | 固体廃棄物の原燃設備 (特別設備) | 超音波洗浄機 | 超音波洗浄機 | C | 時間基準保全 | 巡回 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 814 | 放射線管理棟廃棄物処理室 | 放射性廃棄物の原燃施設 | 固体廃棄物の原燃設備 (特別設備) | 超音波洗浄機 | 超音波洗浄機 | C | 時間基準保全 | 測入い確認 | 1Y | 別添1参照 | 14.放射性液体採取設備の潤 えい検査 | 第十条 | |
| 815 | 付属建物第1 廃棄物処理所廃棄物処理室 | 放射性廃棄物の原燃施設 | 固体廃棄物の原燃設備 (特別設備) | 流水中和設備 | 流水中和設備 | C | 時間基準保全 | 巡回 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 816 | 付属建物第1 廃棄物処理所廃棄物処理室 | 放射性廃棄物の原燃施設 | 固体廃棄物の原燃設備 (特別設備) | 流水中和設備 | 流水中和設備 | C | 時間基準保全 | 巡回 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 817 | 付属建物第1 廃棄物処理所廃棄物処理室 | 放射性廃棄物の原燃施設 | 固体廃棄物の原燃設備 (特別設備) | 流水中和設備 | 流水中和設備 | C | 時間基準保全 | 測入い確認 | 1Y | 別添1参照 | 14.放射性液体採取設備の潤 えい検査 | 第十条 | |
| 818 | 付属建物第1 廃棄物処理所廃棄物処理室 | 放射性廃棄物の原燃施設 | 固体廃棄物の原燃設備 (特別設備) | 液体高濃縮設備 | 液体高濃縮設備 | C | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 | 22.液面高検知の書写作動検査 | 第十条 第十八条第1項 第二十条 | |
| 819 | 付属建物第1 廃棄物処理所廃棄物処理室 | 放射性廃棄物の原燃施設 | 固体廃棄物の原燃設備 (特別設備) | 分別・解体フード | 分別・解体フード | C | 時間基準保全 | 面監視 | 1Y | 別添1参照 | | 第十条 | |
| 820 | 付属建物第1 廃棄物処理所廃棄物処理室 | 放射性廃棄物の原燃施設 | 固体廃棄物の原燃設備 (特別設備) | 分別・解体フード | 分別・解体フード | C | 時間基準保全 | 面監視 | 1D | 毎日実施 | | 第十条 | |

表1 施設管理要綱

| No | 設置場所 | 施設区分 | 設備名 | 安全機能名称 | 施設名称 | 保安重要度 | 保安方式 | 点検項目 | 点検頻度 | 点検実施 | 定期業務等検査の検査項目 | 加工施設の技術要綱に 関する規則の監査事項 | 備考 |
|-----|--|-------------|--|--------------|------------------|-------|--------|-------|------|---------------|-------------------|--------------------------|-----------------|
| 809 | 付属建物除染室・分庁室除染室(2) | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 固体廃棄物の廃棄設備 (廃染設備) | 水受け槽 | 水受け槽 | C | 状態基準保全 | 巡回 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 809 | 付属建物除染室・分庁室除染室(2) | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 固体廃棄物の廃棄設備 (廃染設備) | 水受け槽 | 水受け槽 | C | 時間基準保全 | 新しい確認 | 1Y | 別添1参照 えい検査 | 14.放射性液体取扱設備の点検 | 第十條 | |
| 810 | 付属建物除染室・分庁室除染室(2) | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 固体廃棄物の廃棄設備 (廃染設備) | 切屑フード | 切屑フード | C | 時間基準保全 | 機能確認 | 1Y | 別添1参照 | 12.設備内風速の電圧検査 | 第十條 | |
| 810 | 付属建物除染室・分庁室除染室(2) | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 固体廃棄物の廃棄設備 (廃染設備) | 切屑フード | 切屑フード | C | 状態基準保全 | 巡回 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 811 | 付属建物除染室・分庁室除染室(2) | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 固体廃棄物の廃棄設備 (廃染設備) | 排水受槽 | 排水受槽 | C | 状態基準保全 | 巡回 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 811 | 付属建物除染室・分庁室除染室(2) | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 固体廃棄物の廃棄設備 (廃染設備) | 排水受槽 | 排水受槽 | C | 時間基準保全 | 新しい確認 | 1Y | 別添1参照 えい検査 | 14.放射性液体取扱設備の点検 | 第十條 | |
| 812 | 付属建物除染室・分庁室除染室(2) | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 固体廃棄物の廃棄設備 (廃染設備) | 排水受槽 | 排水受槽 | C | 時間基準保全 | 動作試験 | 1Y | 別添1参照 えい検査 | 22.液面高検知の警報作動試験 | 第十條 | 第十八條第1項 第二十條 |
| 813 | 付属建物除染室・分庁室除染室(2) | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 固体廃棄物の廃棄設備 (廃染設備) | 乾燥機 | 乾燥機 | C | 状態基準保全 | 巡回 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 814 | 付属建物除染室・分庁室除染室(2) | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 固体廃棄物の廃棄設備 (廃染設備) | プラスト装置 | プラスト装置 | C | 状態基準保全 | 巡回 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 815 | 付属建物除染室・分庁室除染室(2) | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 固体廃棄物の廃棄設備 (廃染設備) | クレーン | クレーン (除染室 (2)) | C | 時間基準保全 | 機能確認 | 1Y | 別添1参照 力検査 | 06.搬送設備の停電時保持能力検査 | 第十六條 | |
| 815 | 付属建物除染室・分庁室除染室(2) | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 固体廃棄物の廃棄設備 (廃染設備) | クレーン | クレーン (除染室 (2)) | C | 時間基準保全 | 機能確認 | 1M | 毎月実施 | | | |
| 816 | 放射線管理用廃棄物貯留室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 固体廃棄物の廃棄設備 (廃染設備) | 解体用フードボックス | 解体用フードボックス | C | 時間基準保全 | 面圧確認 | 1Y | 別添1参照 | 12.設備内風速の電圧検査 | 第十條 | |
| 816 | 放射線管理用廃棄物貯留室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 固体廃棄物の廃棄設備 (廃染設備) | 解体用フードボックス | 解体用フードボックス | C | 状態基準保全 | 巡回 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 816 | 放射線管理用廃棄物貯留室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 固体廃棄物の廃棄設備 (廃染設備) | 解体用フードボックス | 解体用フードボックス | C | 状態基準保全 | 巡回 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 817 | 放射線管理用廃棄物貯留室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 固体廃棄物の廃棄設備 (廃染設備) | 切屑機 | 切屑機 | D | 事後保全 | - | - | - | | | |
| 819 | 放射線管理用廃棄物一時貯留所 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 固体廃棄物の廃棄設備 (保管用受取設備) | ドラム缶ウラン量測定装置 | ドラム缶ウラン量測定装置 | C | 状態基準保全 | 巡回 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 820 | 放射線管理用廃棄物一時貯留所 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 固体廃棄物の廃棄設備 (保管用受取設備) | クレーン | クレーン (廃棄物一時貯留所) | C | 時間基準保全 | 機能確認 | 1Y | 別添1参照 力検査 | 06.搬送設備の停電時保持能力検査 | 第十六條 | |
| 820 | 放射線管理用廃棄物一時貯留所 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 固体廃棄物の廃棄設備 (保管用受取設備) | クレーン | クレーン (廃棄物一時貯留所) | C | 時間基準保全 | 機能確認 | 1M | 毎月実施 | | | |
| 821 | 付属建物放射線管理用貯留室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 固体廃棄物の廃棄設備 (保管用受取設備) | クレーン | クレーン (放射線管理用貯留室) | C | 時間基準保全 | 機能確認 | 1Y | 別添1参照 力検査 | 06.搬送設備の停電時保持能力検査 | 第十六條 | |
| 821 | 付属建物放射線管理用貯留室 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 固体廃棄物の廃棄設備 (保管用受取設備) | クレーン | クレーン (放射線管理用貯留室) | C | 時間基準保全 | 機能確認 | 1M | 毎月実施 | | | |
| 823 | 付属建物第3 廃棄物倉庫 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 固体廃棄物の廃棄設備 (保管用受取設備) | クレーン | クレーン | C | 時間基準保全 | 機能確認 | 1Y | 別添1参照 力検査 | 06.搬送設備の停電時保持能力検査 | 第十六條 | |
| 823 | 付属建物第3 廃棄物倉庫 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 固体廃棄物の廃棄設備 (保管用受取設備) | クレーン | クレーン | C | 時間基準保全 | 機能確認 | 1M | 毎月実施 | | | |
| 825 | 付属建物第2 廃棄物倉庫 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 固体廃棄物の廃棄設備 (保管用受取設備) | クレーン | クレーン | C | 時間基準保全 | 機能確認 | 1Y | 別添1参照 力検査 | 06.搬送設備の停電時保持能力検査 | 第十六條 | |
| 825 | 付属建物第2 廃棄物倉庫 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 固体廃棄物の廃棄設備 (保管用受取設備) | クレーン | クレーン | C | 時間基準保全 | 機能確認 | 1M | 毎月実施 | | | |
| 825 | 付属建物第2 廃棄物倉庫 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 固体廃棄物の廃棄設備 (保管用受取設備) | クレーン | クレーン | C | 時間基準保全 | 機能確認 | 1Y | 別添1参照 力検査 | 06.搬送設備の停電時保持能力検査 | 第十六條 | |
| 825 | 付属建物第2 廃棄物倉庫 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 固体廃棄物の廃棄設備 (保管用受取設備) | クレーン | クレーン | C | 時間基準保全 | 機能確認 | 1M | 毎月実施 | | | |
| 826 | 付属建物第3 廃棄物倉庫 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 固体廃棄物の廃棄設備 (保管用受取設備) | ドラム缶ウラン量測定装置 | ドラム缶ウラン量測定装置 | C | 状態基準保全 | 巡回 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 827 | 付属建物第3 廃棄物倉庫 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 固体廃棄物の廃棄設備 (保管用受取設備) | クレーン | クレーン | C | 時間基準保全 | 機能確認 | 1Y | 別添1参照 力検査 | 06.搬送設備の停電時保持能力検査 | 第十六條 | |
| 827 | 付属建物第3 廃棄物倉庫 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 固体廃棄物の廃棄設備 (保管用受取設備) | クレーン | クレーン | C | 時間基準保全 | 機能確認 | 1M | 毎月実施 | | | |
| 828 | 工場建設工場の工機建設工事、加 工場建設工場の放射線管理用貯留 施設、分庁室付属建物第2 廃棄 物倉庫、分庁室付属建物第3 廃 棄物倉庫、付属建物第3 廃棄物 倉庫、付属建物第3 廃棄物倉庫 第1 廃棄物倉庫、付属建物第 2 廃棄物倉庫、付属建物第3 廃 棄物倉庫 | 放射線管理施設 | 屋内管理用ITの主幹機設備 (作業 者の放射線被ばくを測定・監視 する設備) | エアスニフア | エアスニフア | C | 時間基準保全 | 目視確認 | 1D | 毎日実施 | | | |

表1 施設管理実施計画

| No | 設置場所 | 施設区分 | 設備名 | 安全機能名称 | 施設名称 | 保安重要度 | 保安方式 | 点検項目 | 点検頻度 | 点検実施 | 定期事業者検査の検査項目 | 加工施設の技術基準に 関する規則の該当条項 | 備考 |
|-----|--|---------|---|-----------|-----------|-------|--------|------------------------|------|---------------|-------------------------|--------------------------|----|
| 828 | 工場機械加工工場・工場機械加工工場 機械加工工場・分所又は附属建物2 燃焼 炉除灰室・分所又は附属建物3 燃焼炉除灰付 附属建物1 附属建物処理所・附属建物 2 附属建物処理所・附属建物シンクダ等 沈降 | 放射線管理施設 | 屋内管理用の主要な設備（作業 者の放射線被ばくを測定・監視 する設備） | エアモニタ | エアモニタ | C | 時間基準保安 | 分所点検 (プロウ) | 1Y | 2022/10 | | | |
| 829 | 工場機械加工工場・工場機械加工工場 成形工場・ベルト加工工場・工場機械 型工場・ベルト貯蔵室・工場機械型 工場・燃料棒貯蔵室・工場機械型工場 燃料棒集合体組立室・工場機械型工場 燃料棒集合体貯蔵室 | 放射線管理施設 | 屋内管理用の主要な設備（作業 者の放射線被ばくを測定・監視 する設備） | エアモニタ | エアモニタ | C | 時間基準保安 | 作動確認 (サーベランス 試験) | 1Y | 別添1参照 検査 | 24.エアモニタの警報作動 検査 | 第十八条第1項 | |
| 829 | 工場機械加工工場・工場機械加工工場 成形工場・ベルト加工工場・工場機械 型工場・ベルト貯蔵室・工場機械型 工場・燃料棒貯蔵室・工場機械型工場 燃料棒集合体組立室・工場機械型工場 燃料棒集合体貯蔵室 | 放射線管理施設 | 屋内管理用の主要な設備（作業 者の放射線被ばくを測定・監視 する設備） | エアモニタ | エアモニタ | C | 時間基準保安 | 作動確認 (サーベランス 試験) | 1M | 毎月実施 | | | |
| 829 | 工場機械加工工場・工場機械加工工場 成形工場・ベルト加工工場・工場機械 型工場・ベルト貯蔵室・工場機械型 工場・燃料棒貯蔵室・工場機械型工場 燃料棒集合体組立室・工場機械型工場 燃料棒集合体貯蔵室 | 放射線管理施設 | 屋内管理用の主要な設備（作業 者の放射線被ばくを測定・監視 する設備） | エアモニタ | エアモニタ | C | 時間基準保安 | 目視確認 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 829 | 工場機械加工工場・工場機械加工工場 成形工場・ベルト加工工場・工場機械 型工場・ベルト貯蔵室・工場機械型 工場・燃料棒貯蔵室・工場機械型工場 燃料棒集合体組立室・工場機械型工場 燃料棒集合体貯蔵室 | 放射線管理施設 | 屋内管理用の主要な設備（作業 者の放射線被ばくを測定・監視 する設備） | エアモニタ | エアモニタ | C | 時間基準保安 | 校正 | 1Y | 2023/5 | | | |
| 830 | 放射線管理施設・附属建物2 燃焼炉除灰室・分 所・附属建物3 燃焼炉除灰室 | 放射線管理施設 | 屋内管理用の主要な設備（作業 者の放射線被ばくを測定・監視 する設備） | ハンドフットモニタ | ハンドフットモニタ | C | 時間基準保安 | 目視確認 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 830 | 放射線管理施設・附属建物2 燃焼炉除灰室・分 所・附属建物3 燃焼炉除灰室 | 放射線管理施設 | 屋内管理用の主要な設備（作業 者の放射線被ばくを測定・監視 する設備） | ハンドフットモニタ | ハンドフットモニタ | C | 時間基準保安 | 校正 | 1Y | 2022/12 | | | |
| 830 | 放射線管理施設・附属建物2 燃焼炉除灰室・分 所・附属建物3 燃焼炉除灰室 | 放射線管理施設 | 屋内管理用の主要な設備（作業 者の放射線被ばくを測定・監視 する設備） | ハンドフットモニタ | ハンドフットモニタ | C | 時間基準保安 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 作動検査 | 40.ハンドフットモニタの警 報作動検査 | 第十八条第1項 | |
| 831 | 排灰塔（工場機械加工工場）排灰塔 （工場機械加工工場）排灰塔（加工 機加工工場）排灰塔（付属建物3 燃料棒貯蔵室）排灰塔（付属建物1 附属建物処理所）排灰塔（付属建物 シンクダ洗浄機） | 放射線管理施設 | 屋外管理用の主要な設備（敷地 周辺の公衆の放射線被ばくを測 定・監視する設備） | ダストモニタ | ダストモニタ | C | 時間基準保安 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 検査 | 25.ダストモニタの警報作動 検査 | 第十八条第1項 | |
| 831 | 排灰塔（工場機械加工工場）排灰塔 （工場機械加工工場）排灰塔（加工 機加工工場）排灰塔（付属建物3 燃料棒貯蔵室）排灰塔（付属建物1 附属建物処理所）排灰塔（付属建物 シンクダ洗浄機） | 放射線管理施設 | 屋外管理用の主要な設備（敷地 周辺の公衆の放射線被ばくを測 定・監視する設備） | ダストモニタ | ダストモニタ | C | 時間基準保安 | 作動確認 (サーベランス 試験) | 1M | 毎月実施 | | | |
| 831 | 排灰塔（工場機械加工工場）排灰塔 （工場機械加工工場）排灰塔（加工 機加工工場）排灰塔（付属建物3 燃料棒貯蔵室）排灰塔（付属建物1 附属建物処理所）排灰塔（付属建物 シンクダ洗浄機） | 放射線管理施設 | 屋外管理用の主要な設備（敷地 周辺の公衆の放射線被ばくを測 定・監視する設備） | ダストモニタ | ダストモニタ | C | 時間基準保安 | 目視確認 | 1D | 毎日実施 | | | |

表1 施設管理実施計画

| No | 設置場所 | 施設区分 | 設備名 | 安全機能名称 | 設工型名称 | 保全重要度 | 保全方式 | 点検項目 | 点検頻度 | 点検要領 | 定期点検業者による検査項目 | 加工施設の技術基準に 関する期間の監査事項 | 備考 |
|-----|---|-------------|---|-------------|-------------|-------|--------|------|------|---------------|----------------------------|--------------------------|----|
| 831 | 排気塔(工場稼働工場)・排気塔 (二重扉成型工場)・排気塔(加工 機成型工場)・排気塔(付属社物第3 燃焼炉)・排気塔(付属社物第1 燃焼炉)・排気塔(付属社物第2 燃焼炉)・排気塔(付属社物第4 燃焼炉) | 放射線管理施設 | 屋外管理用の主要な設備(敷地 周辺の公衆の放射線被ばくを測 定・監視する設備) | ダストモニタ | ダストモニタ | C | 時間基準保全 | 校正 | 1Y | 2023/6 | | | |
| 832 | 屋外 | 放射線管理施設 | 屋外管理用の主要な設備(敷地 周辺の公衆の放射線被ばくを測 定・監視する設備) | モニタリングポスト | モニタリングポスト | C | 時間基準保全 | 校正 | 1Y | 2023/5 | | | |
| 832 | 屋外 | 放射線管理施設 | 屋外管理用の主要な設備(敷地 周辺の公衆の放射線被ばくを測 定・監視する設備) | モニタリングポスト | モニタリングポスト | C | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 作動試験 | 41.モニタリングポストの警 報作動検査 | 第十八条第1項 第十九条 | |
| 833 | 屋外 | 化学処理施設 | 建物 | 工場棟 稼働工場 | 工場棟 稼働工場 | C | 時間基準保全 | 外観点検 | 3M | 2023/7 | | | |
| 833 | 工場稼働工場 | 化学処理施設 | 建物 | 蒸発器 | 原研棟地下ドック | D | 事後保全 | — | — | — | | | |
| 834 | 工場稼働工場 | その他の加工施設 | 非常用設備(緊急対策設備(3)) | 堰(内部溢水止水用) | 堰(内部溢水止水用) | C | 状態基準保全 | 巡視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 835 | 工場稼働工場 | その他の加工施設 | 建物 | 堰源水検知警報設備 | 堰源水検知警報設備 | C | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 作動試験 | 42.溢水源検知警報停止インテ ラック作動検査 | 第十条 第十二条 第十八条第1項 | |
| 835 | 工場稼働工場 | その他の加工施設 | 建物 | 堰源水検知警報設備 | 堰源水検知警報設備 | C | 状態基準保全 | 巡視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 836 | 工場稼働工場 | その他の加工施設 | 非常用設備(緊急対策設備(2)) | 飛散防止用防護ネット | 飛散防止用防護ネット | C | 時間基準保全 | 外観点検 | 6M | 2023/7 | | | |
| 837 | 屋外 | 成形施設 | 建物 | 工場棟成型工場 | 工場棟 成型工場 | C | 時間基準保全 | 外観点検 | 3M | 2023/7 | | | |
| 838 | 工場成型工場 | その他の加工施設 | 非常用設備(緊急対策設備(3)) | 堰(内部溢水止水用) | 堰(内部溢水止水用) | C | 状態基準保全 | 巡視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 839 | 工場成型工場 | その他の加工施設 | 建物 | 堰源水検知警報設備 | 堰源水検知警報設備 | C | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 作動試験 | 42.溢水源検知警報停止インテ ラック作動検査 | 第十条 第十二条 第十八条第1項 | |
| 840 | 工場成型工場 | その他の加工施設 | 非常用設備(緊急対策設備(2)) | 飛散防止用防護ネット | 飛散防止用防護ネット | C | 時間基準保全 | 外観点検 | 6M | 2023/7 | | | |
| 841 | 屋外 | 組立施設 | 建物 | 工場棟組立工場 | 工場棟 組立工場 | C | 時間基準保全 | 外観点検 | 6M | 2023/5 | | | |
| 842 | 工場棟組立工場 | その他の加工施設 | 非常用設備(緊急対策設備(2)) | 飛散防止用防護ネット | 飛散防止用防護ネット | C | 時間基準保全 | 外観点検 | 6M | 2023/5 | | | |
| 843 | 工場棟組立工場 | 組立施設 | 建物 | 独立型搬送 | 独立型搬送 | C | 時間基準保全 | 外観点検 | 6M | 2023/5 | | | |
| 844 | 屋外 | 成形施設 | 建物 | 加工棟成型工場 | 加工棟 成型工場 | C | 時間基準保全 | 外観点検 | 3M | 2023/7 | | | |
| 845 | 加工棟成型工場 | その他の加工施設 | 非常用設備(緊急対策設備(3)) | 堰(内部溢水止水用) | 堰(内部溢水止水用) | C | 状態基準保全 | 巡視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 846 | 加工棟成型工場 | その他の加工施設 | 建物 | 堰源水検知警報設備 | 堰源水検知警報設備 | C | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 作動試験 | 42.溢水源検知警報停止インテ ラック作動検査 | 第十条 第十二条 第十八条第1項 | |
| 847 | 屋外 | 放射性廃棄物の処理施設 | 建物 | 放射線管理棟 | 放射線管理棟 | C | 時間基準保全 | 外観点検 | 3M | 2023/7 | | | |
| 848 | 放射線管理棟 | その他の加工施設 | 非常用設備(緊急対策設備(3)) | 堰(内部溢水止水用) | 堰(内部溢水止水用) | C | 状態基準保全 | 巡視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 849 | 放射線管理棟 | その他の加工施設 | 建物 | 堰源水検知警報設備 | 堰源水検知警報設備 | C | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 作動試験 | 42.溢水源検知警報停止インテ ラック作動検査 | 第十条 第十二条 第十八条第1項 | |
| 850 | 放射線管理棟 | その他の加工施設 | 非常用設備(緊急対策設備(2)) | 飛散防止用防護ネット | 飛散防止用防護ネット | C | 時間基準保全 | 外観点検 | 6M | 2023/7 | | | |
| 851 | 屋外 | 放射性廃棄物の処理施設 | 建物 | 付属建物除染室・分析室 | 付属建物除染室・分析室 | C | 時間基準保全 | 外観点検 | 3M | 2023/7 | | | |
| 852 | 付属建物除染室・分析室 | その他の加工施設 | 非常用設備(緊急対策設備(3)) | 堰(内部溢水止水用) | 堰(内部溢水止水用) | C | 状態基準保全 | 巡視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 853 | 付属建物除染室・分析室 | その他の加工施設 | 建物 | 堰源水検知警報設備 | 堰源水検知警報設備 | C | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 作動試験 | 42.溢水源検知警報停止インテ ラック作動検査 | 第十条 第十二条 第十八条第1項 | |
| 854 | 付属建物除染室・分析室 | その他の加工施設 | 非常用設備(緊急対策設備(2)) | 飛散防止用防護ネット | 飛散防止用防護ネット | C | 時間基準保全 | 外観点検 | 6M | 2023/7 | | | |
| 855 | 屋外 | 放射性廃棄物の貯蔵施設 | 建物 | 付属建物第2核燃料倉庫 | 付属建物第2核燃料倉庫 | C | 時間基準保全 | 外観点検 | 3M | 2023/7 | | | |
| 856 | 付属建物第2核燃料倉庫 | その他の加工施設 | 非常用設備(緊急対策設備(3)) | 堰(内部溢水止水用) | 堰(内部溢水止水用) | C | 状態基準保全 | 巡視 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 857 | 付属建物第2核燃料倉庫 | その他の加工施設 | 建物 | 堰源水検知警報設備 | 堰源水検知警報設備 | C | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 作動試験 | 42.溢水源検知警報停止インテ ラック作動検査 | 第十条 第十二条 第十八条第1項 | |
| 858 | 屋外 | 放射性廃棄物の貯蔵施設 | 建物 | 付属建物第3核燃料倉庫 | 付属建物第3核燃料倉庫 | C | 時間基準保全 | 外観点検 | 3M | 2023/7 | | | |

表1 施設管理実施計画

| No | 設置場所 | 施設区分 | 設備名 | 安全機能名称 | 竣工名称 | 保安 重要度 | 保安方式 | 点検項目 | 点検 頻度 | 点検 実施 | 定期実施者検査の検査項目 | 加工施設の技術基準に 関する規則の該当条項 | 備考 |
|-----|-----------------------------|-------------|-------------------|--------------|---------------|-----------|--------|------------------------|----------|----------|--|---|----|
| 859 | 付属建物第3 燃料貯蔵庫 | その他の加工施設 | 非常用設備 (緊急対策設備(3)) | 庫 (内部漏水止水用) | 庫 (内部漏水止水用) | C | 状態基準保全 | 巡回 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 860 | 付属建物第4 燃料貯蔵庫 | その他の加工施設 | 建物 | 罐浦水検知警報設備 | 罐浦水検知警報設備 | C | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 | 42.漏水源供給停止インター ロック作動検査 | 第十條 第十二條 第十八條第1項 | |
| 861 | 屋外 | 燃料貯蔵庫の貯蔵施設 | 建物 | 付属建物第1貯蔵庫 | 付属建物第1貯蔵庫 | C | 時間基準保全 | 外観点検 | 6M | 2023/5 | | | |
| 862 | 屋外 | 燃料貯蔵庫の貯蔵施設 | 建物 | 付属建物第2貯蔵庫 | 付属建物第2貯蔵庫 | C | 時間基準保全 | 外観点検 | 6M | 2023/5 | | | |
| 863 | 屋外 | 燃料貯蔵庫の貯蔵施設 | 建物 | 付属建物第3貯蔵庫 | 付属建物第3貯蔵庫 | C | 時間基準保全 | 外観点検 | 6M | 2023/5 | | | |
| 864 | 付属建物第1メンテナンス室 | 燃料貯蔵庫の貯蔵施設 | 建物 | 独立通風装置 | 独立通風装置(5) | C | 時間基準保全 | 外観点検 | 6M | 2023/5 | | | |
| 865 | 屋外 | 放射性廃棄物の貯蔵施設 | 建物 | 付属建物第1廃棄物処理所 | 付属建物第1 廃棄物処理所 | C | 時間基準保全 | 外観点検 | 3M | 2023/7 | | | |
| 866 | 付属建物第1 廃棄物処理所 | その他の加工施設 | 非常用設備 (緊急対策設備(3)) | 庫 (内部漏水止水用) | 庫 (内部漏水止水用) | C | 状態基準保全 | 巡回 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 867 | 付属建物第1 廃棄物処理所 | その他の加工施設 | 建物 | 罐浦水検知警報設備 | 罐浦水検知警報設備 | C | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 | 42.漏水源供給停止インター ロック作動検査 | 第十條 第十二條 第十八條第1項 | |
| 868 | 付属建物第1 廃棄物処理所 | その他の加工施設 | 非常用設備 (緊急対策設備(2)) | 屋根防止用防護ネット | 屋根防止用防護ネット | C | 時間基準保全 | 外観点検 | 6M | 2023/7 | | | |
| 869 | 屋外 | 放射性廃棄物の貯蔵施設 | 建物 | 付属建物第2廃棄物処理所 | 付属建物第2 廃棄物処理所 | C | 時間基準保全 | 外観点検 | 3M | 2023/7 | | | |
| 870 | 付属建物第2 廃棄物処理所 | その他の加工施設 | 非常用設備 (緊急対策設備(3)) | 庫 (内部漏水止水用) | 庫 (外部漏水止水用) | C | 状態基準保全 | 巡回 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 871 | 付属建物第2 廃棄物処理所 | その他の加工施設 | 建物 | 罐浦水検知警報設備 | 罐浦水検知警報設備 | C | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 | 42.漏水源供給停止インター ロック作動検査 | 第十條 第十二條 第十八條第1項 | |
| 872 | 付属建物第2 廃棄物処理所 | その他の加工施設 | 非常用設備 (緊急対策設備(2)) | 屋根防止用防護ネット | 屋根防止用防護ネット | C | 時間基準保全 | 外観点検 | 6M | 2023/7 | | | |
| 873 | 屋外 | 化学処理施設 | 建物 | 付属建物シリンドラ洗浄機 | 付属建物シリンドラ洗浄機 | C | 時間基準保全 | 外観点検 | 3M | 2023/7 | | | |
| 874 | 付属建物シリンドラ洗浄機 | その他の加工施設 | 非常用設備 (緊急対策設備(3)) | 庫 (内部漏水止水用) | 庫 (内部漏水止水用) | C | 状態基準保全 | 巡回 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 875 | 付属建物シリンドラ洗浄機 | その他の加工施設 | 建物 | 罐浦水検知警報設備 | 罐浦水検知警報設備 | C | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 | 42.漏水源供給停止インター ロック作動検査 | 第十條 第十二條 第十八條第1項 | |
| 876 | 屋外 | 放射性廃棄物の貯蔵施設 | 建物 | 付属建物第3廃棄物倉庫 | 付属建物第3 廃棄物倉庫 | C | 時間基準保全 | 外観点検 | 6M | 2023/5 | | | |
| 877 | 屋外 | 放射性廃棄物の貯蔵施設 | 建物 | 付属建物第4廃棄物倉庫 | 付属建物第4 廃棄物倉庫 | C | 時間基準保全 | 外観点検 | 6M | 2023/5 | | | |
| 878 | 屋外 | 放射性廃棄物の貯蔵施設 | 建物 | 付属建物第5廃棄物倉庫 | 付属建物第5 廃棄物倉庫 | C | 時間基準保全 | 外観点検 | 6M | 2023/5 | | | |
| 879 | 屋外 | 放射性廃棄物の貯蔵施設 | 建物 | 付属建物第6廃棄物倉庫 | 付属建物第6 廃棄物倉庫 | C | 時間基準保全 | 外観点検 | 6M | 2023/5 | | | |
| 880 | 屋外 | 放射性廃棄物の貯蔵施設 | 建物 | 付属建物第7廃棄物倉庫 | 付属建物第7 廃棄物倉庫 | C | 時間基準保全 | 外観点検 | 6M | 2023/5 | | | |
| 881 | 屋外 | 放射性廃棄物の貯蔵施設 | 建物 | 独立通風装置(1) | 独立通風装置(1) | C | 時間基準保全 | 外観点検 | 6M | —* | —* | *2023/6実施予定 | |
| 882 | 屋外 | 放射性廃棄物の貯蔵施設 | 建物 | 独立通風装置(2) | 独立通風装置(2) | C | 時間基準保全 | 外観点検 | 6M | —* | —* | *2023/6実施予定 | |
| 883 | 屋外 | 放射性廃棄物の貯蔵施設 | 建物 | 独立通風装置(3) | 独立通風装置(3) | C | 時間基準保全 | 外観点検 | 6M | —* | —* | *2023/6実施予定 | |
| 884 | 屋外 | 放射性廃棄物の貯蔵施設 | 建物 | 独立通風装置(4) | 独立通風装置(4) | C | 時間基準保全 | 外観点検 | 6M | —* | —* | *2023/6実施予定 | |
| 885 | 屋外 | 放射性廃棄物の貯蔵施設 | 非常用設備 (緊急対策設備(2)) | 防護フェンス | 防護フェンス | C | 時間基準保全 | 外観点検 | 6M | —* | —* | *2023/6実施予定 | |
| 886 | 屋外 | 放射性廃棄物の貯蔵施設 | 建物 | 空シリング置庫 | 空シリング置庫 | D | 事後保全 | — | — | — | | | |
| 888 | 付属建物発電機室(1)、付属 建物発電機室(2) | その他の加工施設 | 非常用設備 (非常用電源設備) | 非常用ディーゼル発電機 | 非常用ディーゼル発電機 | C | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 | 23.非常用発電機、無停電電源 装置の作動検査 | 第十四條第1項 第十四條第4項 第十八條第2項 第二十四條第1項 | |
| 888 | 付属建物発電機室(1)、付属 建物発電機室(2) | その他の加工施設 | 非常用設備 (非常用電源設備) | 非常用ディーゼル発電機 | 非常用ディーゼル発電機 | C | 時間基準保全 | 作動確認 (サーベランス 試験) | 1M | 毎月実施 | | | |
| 889 | 放射線管理設備室 | その他の加工施設 | 非常用設備 (非常用電源設備) | 無停電電源装置 | 無停電電源装置 | C | 時間基準保全 | 作動試験 | 1Y | 別添1参照 | 23.非常用発電機、無停電電源 装置の作動検査 | 第十條 第二十四條第2項 | |
| 889 | 放射線管理設備室 | その他の加工施設 | 非常用設備 (非常用電源設備) | 無停電電源装置 | 無停電電源装置 | C | 時間基準保全 | 作動確認 (サーベランス 試験) | 1M | 毎月実施 | | | |
| 891 | 加工施設型工場 | その他の加工施設 | 非常用設備 (非常用通風設備) | 非常用設備 | 非常用設備 | C | 時間基準保全 | 目視確認 | 1D | 毎日実施 | 44.非常用設備 (非常用照 明、警報灯、非常ベル設備、 放送設備、通風設備 (電気防 腐)、塵外消火栓) の作動検 査 | 第十條 第二十四條第1項 第二十四條第2項 第二十五條第1項 | |
| 891 | 加工施設型工場 | その他の加工施設 | 非常用設備 (非常用通風設備) | 非常用設備 | 非常用設備 | C | 時間基準保全 | 目視確認 | 1D | 毎日実施 | | | |

表1 施設管理実施計画

| No | 設置場所 | 施設区分 | 設備名 | 安全機能名称 | 設工事名称 | 保安 重要度 | 保安方式 | 点検項目 | 点検 頻度 | 点検 実施 | 定期作業者検査の検査項目 | 加工施設の技術基準に 関する原則の該当事項 | 備考 |
|-----|----------------|----------|-----------------|--------|----------------------------------|-----------|--------|------|----------|----------|--|----------------------------------|----|
| 892 | 付属建物2号・天然ウラン倉庫 | その他の加工施設 | 非常用設備 (非常用通報設備) | 伝送設備 | 伝送設備 | C | 時間基準保全 | 機能確認 | 1Y | 別添1参照 | 44.非常用設備 (非常用照 明、誘導灯、非常ベル設備、 放送設備、通信連絡 (電話設 備)、屋外消火栓) の作動検 査 | 第二十四条第1項 第二十四条第2項 第二十五条第1項 | |
| 893 | 廃棄物管理棟 | その他の加工施設 | 非常用設備 (非常用通報設備) | 通信連絡設備 | 非常用通報設備 (電話設備)、非常用 装置、業務用無線設備 | C | 時間基準保全 | 機能確認 | 1Y | 別添1参照 | 44.非常用設備 (非常用照 明、誘導灯、非常ベル設備、 放送設備、通信連絡 (電話設 備)、屋外消火栓) の作動検 査 | 第二十四条第1項 第二十四条第2項 第二十五条第1項 | |
| 893 | 加工機成型工場 | その他の加工施設 | 非常用設備 (非常用通報設備) | 通信連絡設備 | 非常用通報設備 (電話設備)、非常用 装置、業務用無線設備 | C | 時間基準保全 | 機能確認 | 1Y | 別添1参照 | 44.非常用設備 (非常用照 明、誘導灯、非常ベル設備、 放送設備、通信連絡 (電話設 備)、屋外消火栓) の作動検 査 | 第二十四条第1項 第二十四条第2項 第二十五条第1項 | |
| 893 | 工場機成型工場 | その他の加工施設 | 非常用設備 (非常用通報設備) | 通信連絡設備 | 非常用通報設備 (電話設備)、非常用 装置、業務用無線設備 | C | 時間基準保全 | 機能確認 | 1Y | 別添1参照 | 44.非常用設備 (非常用照 明、誘導灯、非常ベル設備、 放送設備、通信連絡 (電話設 備)、屋外消火栓) の作動検 査 | 第二十四条第1項 第二十四条第2項 第二十五条第1項 | |
| 893 | 工場機成型工場 | その他の加工施設 | 非常用設備 (非常用通報設備) | 通信連絡設備 | 非常用通報設備 (電話設備)、非常用 装置、業務用無線設備 | C | 時間基準保全 | 機能確認 | 1Y | 別添1参照 | 44.非常用設備 (非常用照 明、誘導灯、非常ベル設備、 放送設備、通信連絡 (電話設 備)、屋外消火栓) の作動検 査 | 第二十四条第1項 第二十四条第2項 第二十五条第1項 | |
| 893 | 放射線管理棟 | その他の加工施設 | 非常用設備 (非常用通報設備) | 通信連絡設備 | 非常用通報設備 (電話設備)、非常用 装置、業務用無線設備 | C | 時間基準保全 | 機能確認 | 1Y | 別添1参照 | 44.非常用設備 (非常用照 明、誘導灯、非常ベル設備、 放送設備、通信連絡 (電話設 備)、屋外消火栓) の作動検 査 | 第二十四条第1項 第二十四条第2項 第二十五条第1項 | |
| 893 | 付属建物2号2階燃料倉庫 | その他の加工施設 | 非常用設備 (非常用通報設備) | 通信連絡設備 | 非常用通報設備 (電話設備)、非常用 装置、業務用無線設備 | C | 時間基準保全 | 機能確認 | 1Y | 別添1参照 | 44.非常用設備 (非常用照 明、誘導灯、非常ベル設備、 放送設備、通信連絡 (電話設 備)、屋外消火栓) の作動検 査 | 第二十四条第1項 第二十四条第2項 第二十五条第1項 | |
| 893 | 付属建物2号2階燃料倉庫 | その他の加工施設 | 非常用設備 (非常用通報設備) | 通信連絡設備 | 非常用通報設備 (電話設備)、非常用 装置、業務用無線設備 | C | 時間基準保全 | 機能確認 | 1Y | 別添1参照 | 44.非常用設備 (非常用照 明、誘導灯、非常ベル設備、 放送設備、通信連絡 (電話設 備)、屋外消火栓) の作動検 査 | 第二十四条第1項 第二十四条第2項 第二十五条第1項 | |
| 893 | 付属建物2号2階燃料倉庫 | その他の加工施設 | 非常用設備 (非常用通報設備) | 通信連絡設備 | 非常用通報設備 (電話設備)、非常用 装置、業務用無線設備 | C | 時間基準保全 | 機能確認 | 1Y | 別添1参照 | 44.非常用設備 (非常用照 明、誘導灯、非常ベル設備、 放送設備、通信連絡 (電話設 備)、屋外消火栓) の作動検 査 | 第二十四条第1項 第二十四条第2項 第二十五条第1項 | |
| 893 | 付属建物2号2階燃料倉庫 | その他の加工施設 | 非常用設備 (非常用通報設備) | 通信連絡設備 | 非常用通報設備 (電話設備)、非常用 装置、業務用無線設備 | C | 時間基準保全 | 機能確認 | 1Y | 別添1参照 | 44.非常用設備 (非常用照 明、誘導灯、非常ベル設備、 放送設備、通信連絡 (電話設 備)、屋外消火栓) の作動検 査 | 第二十四条第1項 第二十四条第2項 第二十五条第1項 | |
| 893 | 付属建物2号2階燃料倉庫 | その他の加工施設 | 非常用設備 (非常用通報設備) | 通信連絡設備 | 非常用通報設備 (電話設備)、非常用 装置、業務用無線設備 | C | 時間基準保全 | 機能確認 | 1Y | 別添1参照 | 44.非常用設備 (非常用照 明、誘導灯、非常ベル設備、 放送設備、通信連絡 (電話設 備)、屋外消火栓) の作動検 査 | 第二十四条第1項 第二十四条第2項 第二十五条第1項 | |
| 893 | 付属建物2号2階燃料倉庫 | その他の加工施設 | 非常用設備 (非常用通報設備) | 通信連絡設備 | 非常用通報設備 (電話設備)、非常用 装置、業務用無線設備 | C | 時間基準保全 | 機能確認 | 1Y | 別添1参照 | 44.非常用設備 (非常用照 明、誘導灯、非常ベル設備、 放送設備、通信連絡 (電話設 備)、屋外消火栓) の作動検 査 | 第二十四条第1項 第二十四条第2項 第二十五条第1項 | |
| 893 | 付属建物2号2階燃料倉庫 | その他の加工施設 | 非常用設備 (非常用通報設備) | 通信連絡設備 | 非常用通報設備 (電話設備)、非常用 装置、業務用無線設備 | C | 時間基準保全 | 機能確認 | 1Y | 別添1参照 | 44.非常用設備 (非常用照 明、誘導灯、非常ベル設備、 放送設備、通信連絡 (電話設 備)、屋外消火栓) の作動検 査 | 第二十四条第1項 第二十四条第2項 第二十五条第1項 | |

表1 施設管理実施計画

| No | 設置場所 | 施設区分 | 設備名 | 安全機能名称 | 設備名称 | 保安 重要性 | 点検項目 | 点検 頻度 | 点検 要綱 | 定期点検実施の設置項目 | 加工施設の技術基準に 関する規則の該当条項 | 備考 |
|-----|----------------|----------|------------------|----------|------|-----------|----------------|----------|----------|------------------------|--|----|
| 899 | — | その他の加工施設 | 非常用設備 (自動火災報知設備) | 自動火災報知設備 | — | C | 機能確認 時間基準保全 | 1Y | 別添1参照 | 17.自動火災報知設備の警報 作動検査 | 第十一号第一項 第二十四号第一項 第二十四号第二項 | |
| 900 | 付属建物劣化・天然ウラン倉庫 | その他の加工施設 | 非常用設備 (自動火災報知設備) | 火災感知設備 | | C | 機能確認 時間基準保全 | 1Y | 別添1参照 | 17.自動火災報知設備の警報 作動検査 | 第十一号第一項 第十八号第一項 第二十四号第一項 第二十四号第二項 | |
| 900 | 医薬物管理棟 | その他の加工施設 | 非常用設備 (自動火災報知設備) | 火災感知設備 | | C | 機能確認 時間基準保全 | 1Y | 別添1参照 | 17.自動火災報知設備の警報 作動検査 | 第十一号第一項 第十八号第一項 第二十四号第一項 第二十四号第二項 | |
| 900 | 加工成型工場 | その他の加工施設 | 非常用設備 (自動火災報知設備) | 火災感知設備 | | C | 機能確認 時間基準保全 | 1Y | 別添1参照 | 17.自動火災報知設備の警報 作動検査 | 第十一号第一項 第十八号第一項 第二十四号第一項 第二十四号第二項 | |
| 900 | 工場棟新設工場 | その他の加工施設 | 非常用設備 (自動火災報知設備) | 火災感知設備 | | C | 機能確認 時間基準保全 | 1Y | 別添1参照 | 17.自動火災報知設備の警報 作動検査 | 第十一号第一項 第十八号第一項 第二十四号第一項 第二十四号第二項 | |
| 900 | 工場棟新設工場 | その他の加工施設 | 非常用設備 (自動火災報知設備) | 火災感知設備 | | C | 機能確認 時間基準保全 | 1Y | 別添1参照 | 17.自動火災報知設備の警報 作動検査 | 第十一号第一項 第十八号第一項 第二十四号第一項 第二十四号第二項 | |
| 900 | 工場棟新設工場 | その他の加工施設 | 非常用設備 (自動火災報知設備) | 火災感知設備 | | C | 機能確認 時間基準保全 | 1Y | 別添1参照 | 17.自動火災報知設備の警報 作動検査 | 第十一号第一項 第十八号第一項 第二十四号第一項 第二十四号第二項 | |
| 900 | 工場棟新設工場 | その他の加工施設 | 非常用設備 (自動火災報知設備) | 火災感知設備 | | C | 機能確認 時間基準保全 | 1Y | 別添1参照 | 17.自動火災報知設備の警報 作動検査 | 第十一号第一項 第十八号第一項 第二十四号第一項 第二十四号第二項 | |
| 900 | 放料棟管理棟 | その他の加工施設 | 非常用設備 (自動火災報知設備) | 火災感知設備 | | C | 機能確認 時間基準保全 | 1Y | 別添1参照 | 17.自動火災報知設備の警報 作動検査 | 第十一号第一項 第十八号第一項 第二十四号第一項 第二十四号第二項 | |
| 900 | 付属建物除染室・分析室 | その他の加工施設 | 非常用設備 (自動火災報知設備) | 火災感知設備 | | C | 機能確認 時間基準保全 | 1Y | 別添1参照 | 17.自動火災報知設備の警報 作動検査 | 第十一号第一項 第十八号第一項 第二十四号第一項 第二十四号第二項 | |
| 900 | 付属建物第2号燃料倉庫 | その他の加工施設 | 非常用設備 (自動火災報知設備) | 火災感知設備 | | C | 機能確認 時間基準保全 | 1Y | 別添1参照 | 17.自動火災報知設備の警報 作動検査 | 第十一号第一項 第十八号第一項 第二十四号第一項 第二十四号第二項 | |
| 900 | 付属建物容器管理棟 | その他の加工施設 | 非常用設備 (自動火災報知設備) | 火災感知設備 | | C | 機能確認 時間基準保全 | 1Y | 別添1参照 | 17.自動火災報知設備の警報 作動検査 | 第十一号第一項 第十八号第一項 第二十四号第一項 第二十四号第二項 | |
| 900 | 放射線管理棟的変 | その他の加工施設 | 非常用設備 (自動火災報知設備) | 火災感知設備 | | C | 機能確認 時間基準保全 | 1Y | 別添1参照 | 17.自動火災報知設備の警報 作動検査 | 第十一号第一項 第十八号第一項 第二十四号第一項 第二十四号第二項 | |
| 900 | 付属建物発電機室 | その他の加工施設 | 非常用設備 (自動火災報知設備) | 火災感知設備 | | C | 機能確認 時間基準保全 | 1Y | 別添1参照 | 17.自動火災報知設備の警報 作動検査 | 第十一号第一項 第十八号第一項 第二十四号第一項 第二十四号第二項 | |
| 900 | 付属建物第1号麻物処理所 | その他の加工施設 | 非常用設備 (自動火災報知設備) | 火災感知設備 | | C | 機能確認 時間基準保全 | 1Y | 別添1参照 | 17.自動火災報知設備の警報 作動検査 | 第十一号第一項 第十八号第一項 第二十四号第一項 第二十四号第二項 | |
| 900 | 付属建物第2号麻物処理所 | その他の加工施設 | 非常用設備 (自動火災報知設備) | 火災感知設備 | | C | 機能確認 時間基準保全 | 1Y | 別添1参照 | 17.自動火災報知設備の警報 作動検査 | 第十一号第一項 第十八号第一項 第二十四号第一項 第二十四号第二項 | |

表1 施設管理実施計画

| No | 設置場所 | 施設区分 | 設備名 | 安全機能名称 | 取工程名称 | 保安 重要度 | 保安方式 | 点検項目 | 点検 頻度 | 点検 要領 | 定期事業者検査の検査項目 | 加工施設の技術基準に 関する期間の修正事項 | 備考 |
|-----|--------------|----------|------------------|--------|--------|-----------|--------|-------------------------|----------|----------------|------------------------|---|----|
| 900 | 付属建物1 シンク洗浄機 | その他の加工施設 | 非常用設備 (自動火災報知設備) | 火災感知設備 | 火災感知設備 | C | 時間基準保全 | 機能確認 | 1Y | 別添1 修繕 作動検査 | 17.自動火災報知設備の警報 作動検査 | 第十一号第一項 第二十八号第一項 第二十四号第一項 第二十四号第二項 | |
| 900 | 付属建物第3 医薬物倉庫 | その他の加工施設 | 非常用設備 (自動火災報知設備) | 火災感知設備 | 火災感知設備 | C | 時間基準保全 | 機能確認 | 1Y | 別添1 修繕 作動検査 | 17.自動火災報知設備の警報 作動検査 | 第十一号第一項 第二十八号第一項 第二十四号第一項 第二十四号第二項 | |
| 900 | 第1 医薬物処理所前室 | その他の加工施設 | 非常用設備 (自動火災報知設備) | 火災感知設備 | 火災感知設備 | C | 時間基準保全 | 機能確認 | 1Y | 別添1 修繕 作動検査 | 17.自動火災報知設備の警報 作動検査 | 第十一号第一項 第二十八号第一項 第二十四号第一項 第二十四号第二項 | |
| 900 | 付属建物第3 乾燥科倉庫 | その他の加工施設 | 非常用設備 (自動火災報知設備) | 火災感知設備 | 火災感知設備 | C | 時間基準保全 | 機能確認 | 1Y | 別添1 修繕 作動検査 | 17.自動火災報知設備の警報 作動検査 | 第十一号第一項 第二十八号第一項 第二十四号第一項 第二十四号第二項 | |
| 900 | 付属建物第1 原料貯蔵所 | その他の加工施設 | 非常用設備 (自動火災報知設備) | 火災感知設備 | 火災感知設備 | C | 時間基準保全 | 機能確認 | 1Y | 別添1 修繕 作動検査 | 17.自動火災報知設備の警報 作動検査 | 第十一号第一項 第二十八号第一項 第二十四号第一項 第二十四号第二項 | |
| 901 | 医薬物管理棟 | その他の加工施設 | 非常用設備 (自動火災報知設備) | 警報設備 | 警報設備 | C | 時間基準保全 | 作動確認 (サーベランス ス試験) | 1M | 毎月実施 | | | |
| 901 | 加工棟成型工場 | その他の加工施設 | 非常用設備 (自動火災報知設備) | 警報設備 | 警報設備 | C | 時間基準保全 | 作動確認 (サーベランス ス試験) | 1M | 毎月実施 | | | |
| 901 | 工場棟乾燥工場 | その他の加工施設 | 非常用設備 (自動火災報知設備) | 警報設備 | 警報設備 | C | 時間基準保全 | 作動確認 (サーベランス ス試験) | 1M | 毎月実施 | | | |
| 901 | 工場棟成型工場 | その他の加工施設 | 非常用設備 (自動火災報知設備) | 警報設備 | 警報設備 | C | 時間基準保全 | 作動確認 (サーベランス ス試験) | 1M | 毎月実施 | | | |
| 901 | 工場棟組立工場 | その他の加工施設 | 非常用設備 (自動火災報知設備) | 警報設備 | 警報設備 | C | 時間基準保全 | 作動確認 (サーベランス ス試験) | 1M | 毎月実施 | | | |
| 901 | 付属建物第2 原料貯蔵庫 | その他の加工施設 | 非常用設備 (自動火災報知設備) | 警報設備 | 警報設備 | C | 時間基準保全 | 作動確認 (サーベランス ス試験) | 1M | 毎月実施 | | | |
| 901 | 放射線管理棟 | その他の加工施設 | 非常用設備 (自動火災報知設備) | 警報設備 | 警報設備 | C | 時間基準保全 | 作動確認 (サーベランス ス試験) | 1M | 毎月実施 | | | |
| 901 | 付属建物第1 乾燥科倉庫 | その他の加工施設 | 非常用設備 (自動火災報知設備) | 警報設備 | 警報設備 | C | 時間基準保全 | 作動確認 (サーベランス ス試験) | 1M | 毎月実施 | | | |
| 901 | 付属建物第2 原料貯蔵庫 | その他の加工施設 | 非常用設備 (自動火災報知設備) | 警報設備 | 警報設備 | C | 時間基準保全 | 作動確認 (サーベランス ス試験) | 1M | 毎月実施 | | | |
| 901 | 付属建物第3 乾燥科倉庫 | その他の加工施設 | 非常用設備 (自動火災報知設備) | 警報設備 | 警報設備 | C | 時間基準保全 | 作動確認 (サーベランス ス試験) | 1M | 毎月実施 | | | |
| 901 | 付属建物原料貯蔵庫 | その他の加工施設 | 非常用設備 (自動火災報知設備) | 警報設備 | 警報設備 | C | 時間基準保全 | 作動確認 (サーベランス ス試験) | 1M | 毎月実施 | | | |
| 901 | 付属建物第1 乾燥科倉庫 | その他の加工施設 | 非常用設備 (自動火災報知設備) | 警報設備 | 警報設備 | C | 時間基準保全 | 作動確認 (サーベランス ス試験) | 1M | 毎月実施 | | | |
| 901 | 付属建物第2 原料貯蔵庫 | その他の加工施設 | 非常用設備 (自動火災報知設備) | 警報設備 | 警報設備 | C | 時間基準保全 | 作動確認 (サーベランス ス試験) | 1M | 毎月実施 | | | |
| 901 | 付属建物第3 乾燥科倉庫 | その他の加工施設 | 非常用設備 (自動火災報知設備) | 警報設備 | 警報設備 | C | 時間基準保全 | 作動確認 (サーベランス ス試験) | 1M | 毎月実施 | | | |

表1 施設管理実施計画

| No | 設置場所 | 施設区分 | 設備名 | 安全機能名称 | 設備名称 | 保安重要度 | 保安方式 | 点検項目 | 点検頻度 | 点検実施 | 定期事業費の検査項目 | 加工施設の技術基準に 関する規則の該当条項 | 備考 |
|-----|--------------|----------|-------------------|--------|-------|-------|--------|-----------------|------|-------|--|--------------------------|----|
| 901 | 付属建物シンダング洗浄庫 | その他の加工施設 | 非常用設備 (自動火災報知設備) | 警報設備 | 警報設備 | C | 時間基準保全 | 作動確認 (サーベランス試験) | 1M | 毎月実施 | | | |
| 901 | 付属建物第3廃棄物倉庫 | その他の加工施設 | 非常用設備 (自動火災報知設備) | 警報設備 | 警報設備 | C | 時間基準保全 | 作動確認 (サーベランス試験) | 1M | 毎月実施 | | | |
| 901 | 付属建物発電機室 | その他の加工施設 | 非常用設備 (自動火災報知設備) | 警報設備 | 警報設備 | C | 時間基準保全 | 作動確認 (サーベランス試験) | 1M | 毎月実施 | | | |
| 903 | 廃棄物管理棟 | その他の加工施設 | 非常用設備 (緊急対策設備(1)) | 非常用照明 | 非常用照明 | C | 時間基準保全 | 機能確認 | 1Y | 別添1参照 | 44.非常用設備 (非常用照明、誘導灯、非常ベル設備、放送設備、通信連絡 (電話設備)、屋外消火栓) の作動検査 | 第十三条 第二十四条第2項 | |
| 903 | 加工組成型工場 | その他の加工施設 | 非常用設備 (緊急対策設備(1)) | 非常用照明 | 非常用照明 | C | 時間基準保全 | 機能確認 | 1Y | 別添1参照 | 44.非常用設備 (非常用照明、誘導灯、非常ベル設備、放送設備、通信連絡 (電話設備)、屋外消火栓) の作動検査 | 第十三条 第二十四条第2項 | |
| 903 | 工場棟後工場 | その他の加工施設 | 非常用設備 (緊急対策設備(1)) | 非常用照明 | 非常用照明 | C | 時間基準保全 | 機能確認 | 1Y | 別添1参照 | 44.非常用設備 (非常用照明、誘導灯、非常ベル設備、放送設備、通信連絡 (電話設備)、屋外消火栓) の作動検査 | 第十三条 第二十四条第2項 | |
| 903 | 工場棟組型工場 | その他の加工施設 | 非常用設備 (緊急対策設備(1)) | 非常用照明 | 非常用照明 | C | 時間基準保全 | 機能確認 | 1Y | 別添1参照 | 44.非常用設備 (非常用照明、誘導灯、非常ベル設備、放送設備、通信連絡 (電話設備)、屋外消火栓) の作動検査 | 第十三条 第二十四条第2項 | |
| 903 | 工場棟組立工場 | その他の加工施設 | 非常用設備 (緊急対策設備(1)) | 非常用照明 | 非常用照明 | C | 時間基準保全 | 機能確認 | 1Y | 別添1参照 | 44.非常用設備 (非常用照明、誘導灯、非常ベル設備、放送設備、通信連絡 (電話設備)、屋外消火栓) の作動検査 | 第十三条 第二十四条第2項 | |
| 903 | 放射線管理棟 | その他の加工施設 | 非常用設備 (緊急対策設備(1)) | 非常用照明 | 非常用照明 | C | 時間基準保全 | 機能確認 | 1Y | 別添1参照 | 44.非常用設備 (非常用照明、誘導灯、非常ベル設備、放送設備、通信連絡 (電話設備)、屋外消火栓) の作動検査 | 第十三条 第二十四条第2項 | |
| 903 | 付属建物除染室・分析室 | その他の加工施設 | 非常用設備 (緊急対策設備(1)) | 非常用照明 | 非常用照明 | C | 時間基準保全 | 機能確認 | 1Y | 別添1参照 | 44.非常用設備 (非常用照明、誘導灯、非常ベル設備、放送設備、通信連絡 (電話設備)、屋外消火栓) の作動検査 | 第十三条 第二十四条第2項 | |
| 903 | 付属建物第2廃棄物倉庫 | その他の加工施設 | 非常用設備 (緊急対策設備(1)) | 非常用照明 | 非常用照明 | C | 時間基準保全 | 機能確認 | 1Y | 別添1参照 | 44.非常用設備 (非常用照明、誘導灯、非常ベル設備、放送設備、通信連絡 (電話設備)、屋外消火栓) の作動検査 | 第十三条 第二十四条第2項 | |
| 903 | 付属建物管理棟 | その他の加工施設 | 非常用設備 (緊急対策設備(1)) | 非常用照明 | 非常用照明 | C | 時間基準保全 | 機能確認 | 1Y | 別添1参照 | 44.非常用設備 (非常用照明、誘導灯、非常ベル設備、放送設備、通信連絡 (電話設備)、屋外消火栓) の作動検査 | 第十三条 第二十四条第2項 | |
| 903 | 放射線管理棟付室 | その他の加工施設 | 非常用設備 (緊急対策設備(1)) | 非常用照明 | 非常用照明 | C | 時間基準保全 | 機能確認 | 1Y | 別添1参照 | 44.非常用設備 (非常用照明、誘導灯、非常ベル設備、放送設備、通信連絡 (電話設備)、屋外消火栓) の作動検査 | 第十三条 第二十四条第2項 | |

表1 施設管理実施計画

| No | 設置場所 | 施設区分 | 設備名 | 安全機能名称 | 取工事名称 | 保安 重要度 | 保安方式 | 点検項目 | 点検 頻度 | 点検 要綱 | 定期事業者作業の検査項目 に関する規則の該当事項 | 加工施設の技術基準に 関する規則の該当事項 | 備考 |
|-----|----------------|----------|-------------------|--------|-------|-----------|--------|------|----------|----------|--|--------------------------|----|
| 903 | 付属建物5号電機室 | その他の加工施設 | 非常用設備 (緊急対策設備(1)) | 非常灯 | 非常用照明 | C | 時間基準保全 | 機能確認 | 1Y | 別添1参照 | 44.非常用設備 (非常用照 明、誘導灯、非常ベル設備、 放送設備、通信連絡 (電話設 備)、屋外消火栓) の作動後 査 | 第十三条 第二十四条第2項 | |
| 903 | 付属建物第1号薬物処理所 | その他の加工施設 | 非常用設備 (緊急対策設備(1)) | 非常灯 | 非常用照明 | C | 時間基準保全 | 機能確認 | 1Y | 別添1参照 | 44.非常用設備 (非常用照 明、誘導灯、非常ベル設備、 放送設備、通信連絡 (電話設 備)、屋外消火栓) の作動後 査 | 第十三条 第二十四条第2項 | |
| 903 | 付属建物第2号薬物処理所 | その他の加工施設 | 非常用設備 (緊急対策設備(1)) | 非常灯 | 非常用照明 | C | 時間基準保全 | 機能確認 | 1Y | 別添1参照 | 44.非常用設備 (非常用照 明、誘導灯、非常ベル設備、 放送設備、通信連絡 (電話設 備)、屋外消火栓) の作動後 査 | 第十三条 第二十四条第2項 | |
| 903 | 付属建物シンダ洗浄機 | その他の加工施設 | 非常用設備 (緊急対策設備(1)) | 非常灯 | 非常用照明 | C | 時間基準保全 | 機能確認 | 1Y | 別添1参照 | 44.非常用設備 (非常用照 明、誘導灯、非常ベル設備、 放送設備、通信連絡 (電話設 備)、屋外消火栓) の作動後 査 | 第十三条 第二十四条第2項 | |
| 903 | 付属建物第3号薬物倉庫 | その他の加工施設 | 非常用設備 (緊急対策設備(1)) | 非常灯 | 非常用照明 | C | 時間基準保全 | 機能確認 | 1Y | 別添1参照 | 44.非常用設備 (非常用照 明、誘導灯、非常ベル設備、 放送設備、通信連絡 (電話設 備)、屋外消火栓) の作動後 査 | 第十三条 第二十四条第2項 | |
| 903 | 付属建物処理前倉庫 | その他の加工施設 | 非常用設備 (緊急対策設備(1)) | 非常灯 | 非常用照明 | C | 時間基準保全 | 機能確認 | 1Y | 別添1参照 | 44.非常用設備 (非常用照 明、誘導灯、非常ベル設備、 放送設備、通信連絡 (電話設 備)、屋外消火栓) の作動後 査 | 第十三条 第二十四条第2項 | |
| 903 | 付属建物第3号燃料倉庫 | その他の加工施設 | 非常用設備 (緊急対策設備(1)) | 非常灯 | 非常用照明 | C | 時間基準保全 | 機能確認 | 1Y | 別添1参照 | 44.非常用設備 (非常用照 明、誘導灯、非常ベル設備、 放送設備、通信連絡 (電話設 備)、屋外消火栓) の作動後 査 | 第十三条 第二十四条第2項 | |
| 903 | 付属建物原料貯蔵所 | その他の加工施設 | 非常用設備 (緊急対策設備(1)) | 非常灯 | 非常用照明 | C | 時間基準保全 | 機能確認 | 1Y | 別添1参照 | 44.非常用設備 (非常用照 明、誘導灯、非常ベル設備、 放送設備、通信連絡 (電話設 備)、屋外消火栓) の作動後 査 | 第十三条 第二十四条第2項 | |
| 903 | 付属建物劣化・天蒸ワラン倉庫 | その他の加工施設 | 非常用設備 (緊急対策設備(1)) | 非常灯 | 非常用照明 | C | 時間基準保全 | 機能確認 | 1Y | 別添1参照 | 44.非常用設備 (非常用照 明、誘導灯、非常ベル設備、 放送設備、通信連絡 (電話設 備)、屋外消火栓) の作動後 査 | 第十三条 第二十四条第2項 | |
| 904 | 構築物管理棟 | その他の加工施設 | 非常用設備 (緊急対策設備(1)) | 誘導灯 | 誘導灯 | C | 時間基準保全 | 機能確認 | 6M | 別添1参照 | 44.非常用設備 (非常用照 明、誘導灯、非常ベル設備、 放送設備、通信連絡 (電話設 備)、屋外消火栓) の作動後 査 | 第十三条 第二十四条第2項 | |
| 904 | 加工機成型工場 | その他の加工施設 | 非常用設備 (緊急対策設備(1)) | 誘導灯 | 誘導灯 | C | 時間基準保全 | 機能確認 | 6M | 別添1参照 | 44.非常用設備 (非常用照 明、誘導灯、非常ベル設備、 放送設備、通信連絡 (電話設 備)、屋外消火栓) の作動後 査 | 第十三条 第二十四条第2項 | |
| 904 | 工場機械工場 | その他の加工施設 | 非常用設備 (緊急対策設備(1)) | 誘導灯 | 誘導灯 | C | 時間基準保全 | 機能確認 | 6M | 別添1参照 | 44.非常用設備 (非常用照 明、誘導灯、非常ベル設備、 放送設備、通信連絡 (電話設 備)、屋外消火栓) の作動後 査 | 第十三条 第二十四条第2項 | |

表1 施設管理実施計画

| No | 設置場所 | 施設区分 | 設備名 | 安全機能名称 | 取工程名称 | 安全重要度 | 保全方式 | 点検項目 | 点検頻度 | 点検要綱 | 定期業務作業の検査項目 | 加工機種の技術基準に 関する規則の該当事項 | 備考 |
|-----|---------------|----------|-------------------|--------|-------|-------|--------|------|------|-------|--|--------------------------|----|
| 904 | 工場組成型工機 | その他の加工施設 | 非常用設備 (緊急対策設備(1)) | 誘導灯 | 誘導灯 | C | 時間基準保全 | 機能確認 | 6M | 別添1参照 | 44.非常用設備 (非常用照 明、誘導灯、非常ベル設備、 放送設備、通信連絡 (電話設 備)、屋外消火栓) の作動後 査 | 第十三条 第二十四条第2項 | |
| 904 | 工場組立工場 | その他の加工施設 | 非常用設備 (緊急対策設備(1)) | 誘導灯 | 誘導灯 | C | 時間基準保全 | 機能確認 | 6M | 別添1参照 | 44.非常用設備 (非常用照 明、誘導灯、非常ベル設備、 放送設備、通信連絡 (電話設 備)、屋外消火栓) の作動後 査 | 第十三条 第二十四条第2項 | |
| 904 | 放射線管理課 | その他の加工施設 | 非常用設備 (緊急対策設備(1)) | 誘導灯 | 誘導灯 | C | 時間基準保全 | 機能確認 | 6M | 別添1参照 | 44.非常用設備 (非常用照 明、誘導灯、非常ベル設備、 放送設備、通信連絡 (電話設 備)、屋外消火栓) の作動後 査 | 第十三条 第二十四条第2項 | |
| 904 | 付属建物除染・分析室 | その他の加工施設 | 非常用設備 (緊急対策設備(1)) | 誘導灯 | 誘導灯 | C | 時間基準保全 | 機能確認 | 6M | 別添1参照 | 44.非常用設備 (非常用照 明、誘導灯、非常ベル設備、 放送設備、通信連絡 (電話設 備)、屋外消火栓) の作動後 査 | 第十三条 第二十四条第2項 | |
| 904 | 付属建物第2燃料倉庫 | その他の加工施設 | 非常用設備 (緊急対策設備(1)) | 誘導灯 | 誘導灯 | C | 時間基準保全 | 機能確認 | 6M | 別添1参照 | 44.非常用設備 (非常用照 明、誘導灯、非常ベル設備、 放送設備、通信連絡 (電話設 備)、屋外消火栓) の作動後 査 | 第十三条 第二十四条第2項 | |
| 904 | 付属建物管理課 | その他の加工施設 | 非常用設備 (緊急対策設備(1)) | 誘導灯 | 誘導灯 | C | 時間基準保全 | 機能確認 | 6M | 別添1参照 | 44.非常用設備 (非常用照 明、誘導灯、非常ベル設備、 放送設備、通信連絡 (電話設 備)、屋外消火栓) の作動後 査 | 第十三条 第二十四条第2項 | |
| 904 | 放射線管理課前室 | その他の加工施設 | 非常用設備 (緊急対策設備(1)) | 誘導灯 | 誘導灯 | C | 時間基準保全 | 機能確認 | 6M | 別添1参照 | 44.非常用設備 (非常用照 明、誘導灯、非常ベル設備、 放送設備、通信連絡 (電話設 備)、屋外消火栓) の作動後 査 | 第十三条 第二十四条第2項 | |
| 904 | 付属建物第1廃棄物処理所 | その他の加工施設 | 非常用設備 (緊急対策設備(1)) | 誘導灯 | 誘導灯 | C | 時間基準保全 | 機能確認 | 6M | 別添1参照 | 44.非常用設備 (非常用照 明、誘導灯、非常ベル設備、 放送設備、通信連絡 (電話設 備)、屋外消火栓) の作動後 査 | 第十三条 第二十四条第2項 | |
| 904 | 付属建物第2 廃棄物処理所 | その他の加工施設 | 非常用設備 (緊急対策設備(1)) | 誘導灯 | 誘導灯 | C | 時間基準保全 | 機能確認 | 6M | 別添1参照 | 44.非常用設備 (非常用照 明、誘導灯、非常ベル設備、 放送設備、通信連絡 (電話設 備)、屋外消火栓) の作動後 査 | 第十三条 第二十四条第2項 | |
| 904 | 付属建物シンダ洗浄機 | その他の加工施設 | 非常用設備 (緊急対策設備(1)) | 誘導灯 | 誘導灯 | C | 時間基準保全 | 機能確認 | 6M | 別添1参照 | 44.非常用設備 (非常用照 明、誘導灯、非常ベル設備、 放送設備、通信連絡 (電話設 備)、屋外消火栓) の作動後 査 | 第十三条 第二十四条第2項 | |
| 904 | 付属建物第3廃棄物倉庫 | その他の加工施設 | 非常用設備 (緊急対策設備(1)) | 誘導灯 | 誘導灯 | C | 時間基準保全 | 機能確認 | 6M | 別添1参照 | 44.非常用設備 (非常用照 明、誘導灯、非常ベル設備、 放送設備、通信連絡 (電話設 備)、屋外消火栓) の作動後 査 | 第十三条 第二十四条第2項 | |

表1 施設管理実施計画

| No | 設置場所 | 施設区分 | 設備名 | 安全機能名称 | 設工品名称 | 保安 重要度 | 保安 方式 | 点検項目 | 点検 頻度 | 点検 要様 | 定期事業者検査の検査項目 に関する規則の該当条項 | 備考 |
|-----|-----------------|----------|-------------------|-------------|-------------|-----------|----------|--------|----------|----------|--|--|
| 904 | 第1原簿物処理所前室 | その他の加工施設 | 非常用設備 (緊急対策設備(1)) | 誘導灯 | 誘導灯 | C | 時間基準保安 | 機能確認 | 6M | 別添1参照 | 44.非常用設備 (非常用照 明、誘導灯、非常ベル設備、 放送設備、通信連絡 (電話設 備)、屋外消火栓) の作動状 態 | 加工施設の技術基準に 関する規則の該当条項 第十三条 第二十四条第2項 |
| 904 | 付属建物第3 燃料倉庫 | その他の加工施設 | 非常用設備 (緊急対策設備(1)) | 誘導灯 | 誘導灯 | C | 時間基準保安 | 機能確認 | 6M | 別添1参照 | 44.非常用設備 (非常用照 明、誘導灯、非常ベル設備、 放送設備、通信連絡 (電話設 備)、屋外消火栓) の作動状 態 | 第十三条 第二十四条第2項 |
| 904 | 付属建物原出貯蔵所 | その他の加工施設 | 非常用設備 (緊急対策設備(1)) | 誘導灯 | 誘導灯 | C | 時間基準保安 | 機能確認 | 6M | 別添1参照 | 44.非常用設備 (非常用照 明、誘導灯、非常ベル設備、 放送設備、通信連絡 (電話設 備)、屋外消火栓) の作動状 態 | 第十三条 第二十四条第2項 |
| 904 | 付属建物劣化・天然ウラン倉庫 | その他の加工施設 | 非常用設備 (緊急対策設備(1)) | 誘導灯 | 誘導灯 | C | 時間基準保安 | 機能確認 | 6M | 別添1参照 | 44.非常用設備 (非常用照 明、誘導灯、非常ベル設備、 放送設備、通信連絡 (電話設 備)、屋外消火栓) の作動状 態 | 第十三条 第二十四条第2項 |
| 905 | 廃棄物管理棟 | その他の加工施設 | 非常用設備 (緊急対策設備(1)) | 安全避難通路 | 安全避難通路 | D | 事後保安 | - | - | - | - | - |
| 905 | 加工棟成型工場 | その他の加工施設 | 非常用設備 (緊急対策設備(1)) | 安全避難通路 | 安全避難通路 | D | 事後保安 | - | - | - | - | - |
| 905 | 工場駆動工場 | その他の加工施設 | 非常用設備 (緊急対策設備(1)) | 安全避難通路 | 安全避難通路 | D | 事後保安 | - | - | 2023/4 | - | - |
| 905 | 工場駆動型工場 | その他の加工施設 | 非常用設備 (緊急対策設備(1)) | 安全避難通路 | 安全避難通路 | D | 事後保安 | - | - | - | - | - |
| 905 | 工場棟組立工場 | その他の加工施設 | 非常用設備 (緊急対策設備(1)) | 安全避難通路 | 安全避難通路 | D | 事後保安 | - | - | - | - | - |
| 905 | 付属建物第2 燃料倉庫 | その他の加工施設 | 非常用設備 (緊急対策設備(1)) | 安全避難通路 | 安全避難通路 | D | 事後保安 | - | - | - | - | - |
| 905 | 付属建物容器管理棟 | その他の加工施設 | 非常用設備 (緊急対策設備(1)) | 安全避難通路 | 安全避難通路 | D | 事後保安 | - | - | - | - | - |
| 905 | 放射線管理棟 | その他の加工施設 | 非常用設備 (緊急対策設備(1)) | 安全避難通路 | 安全避難通路 | D | 事後保安 | - | - | - | - | - |
| 905 | 付属建物劣化・天然ウラン倉庫 | その他の加工施設 | 非常用設備 (緊急対策設備(1)) | 安全避難通路 | 安全避難通路 | D | 事後保安 | - | - | - | - | - |
| 905 | 付属建物第1 原簿物処理所 | その他の加工施設 | 非常用設備 (緊急対策設備(1)) | 安全避難通路 | 安全避難通路 | D | 事後保安 | - | - | 2023/4 | - | - |
| 905 | 付属建物第1 原簿物処理所前室 | その他の加工施設 | 非常用設備 (緊急対策設備(1)) | 安全避難通路 | 安全避難通路 | D | 事後保安 | - | - | - | - | - |
| 905 | 付属建物第2 廃棄物処理所 | その他の加工施設 | 非常用設備 (緊急対策設備(1)) | 安全避難通路 | 安全避難通路 | D | 事後保安 | - | - | - | - | - |
| 905 | 付属建物第1 原簿物処理所 | その他の加工施設 | 非常用設備 (緊急対策設備(1)) | 安全避難通路 | 安全避難通路 | D | 事後保安 | - | - | 2023/4 | - | - |
| 905 | 付属建物第2 廃棄物処理所 | その他の加工施設 | 非常用設備 (緊急対策設備(1)) | 安全避難通路 | 安全避難通路 | D | 事後保安 | - | - | - | - | - |
| 905 | 付属建物第3 廃棄物処理所 | その他の加工施設 | 非常用設備 (緊急対策設備(1)) | 安全避難通路 | 安全避難通路 | D | 事後保安 | - | - | - | - | - |
| 905 | 付属建物第1 原簿物処理所 | その他の加工施設 | 非常用設備 (緊急対策設備(1)) | 安全避難通路 | 安全避難通路 | D | 事後保安 | - | - | - | - | - |
| 905 | 付属建物第2 廃棄物処理所 | その他の加工施設 | 非常用設備 (緊急対策設備(1)) | 安全避難通路 | 安全避難通路 | D | 事後保安 | - | - | - | - | - |
| 905 | 付属建物第3 廃棄物処理所 | その他の加工施設 | 非常用設備 (緊急対策設備(1)) | 安全避難通路 | 安全避難通路 | D | 事後保安 | - | - | - | - | - |
| 905 | 付属建物第1 原簿物処理所 | その他の加工施設 | 非常用設備 (緊急対策設備(1)) | 安全避難通路 | 安全避難通路 | D | 事後保安 | - | - | - | - | - |
| 905 | 付属建物第2 廃棄物処理所 | その他の加工施設 | 非常用設備 (緊急対策設備(1)) | 安全避難通路 | 安全避難通路 | D | 事後保安 | - | - | - | - | - |
| 905 | 付属建物第3 廃棄物処理所 | その他の加工施設 | 非常用設備 (緊急対策設備(1)) | 安全避難通路 | 安全避難通路 | D | 事後保安 | - | - | - | - | - |
| 906 | 工場駆動工場分分析室 | その他の加工施設 | 分析設備 | 表面放射線測定分析装置 | 表面放射線測定分析装置 | C | 時間基準保安 | メーカ一点検 | 1Y | 2023/3 | - | - |
| 907 | 付属建物劣化・天然ウラン倉庫 | その他の加工施設 | 分析設備 | 廃水タンク | 廃水タンク | C | 時間基準保安 | 監視 | 1D | 毎日実施 | - | - |
| 907 | 付属建物劣化・天然ウラン倉庫 | その他の加工施設 | 分析設備 | 不純物分析設備 | 不純物分析設備 | C | 時間基準保安 | 油入り確認 | 1Y | 別添1参照 | 14.放射性液体取扱設備の潤 滑油の検査 | 第十条 |
| 907 | 工場駆動工場分分析室 | その他の加工施設 | 分析設備 | 不純物分析設備 | 不純物分析設備 | C | 時間基準保安 | メーカ一点検 | 3Y | - | - | 停止中 |
| 907 | 工場駆動工場分分析室 | その他の加工施設 | 分析設備 | 不純物分析設備 | 不純物分析設備 | C | 時間基準保安 | 目視確認 | 1D | 毎日実施 | - | - |
| 907 | 工場駆動工場分分析室 | その他の加工施設 | 分析設備 | 不純物分析設備 | 不純物分析設備 | C | 時間基準保安 | メーカ一点検 | 1Y | - | - | 停止中 |

表1 施設管理実施計画

| No | 設置場所 | 施設区分 | 設備名 | 完全機能名称 | 設置内容 | 安全機能名称 | 設置内容 | 保安重要度 | 保安方式 | 点検項目 | 点検頻度 | 点検実施 | 定期作業実施の検査項目 | 加工施設の技術基準に 関する規則の該当条項 | 備考 |
|-----|----------------|----------|------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|------|--------|----------|------|---------|--------|-----------------------|-------------------------------|-------------|
| 907 | 工場棟東工場分光分析室 | その他の加工施設 | 分析設備 | 不純物分析設備 | ICP質量分析装置 | ICP質量分析装置 | C | 時間基準保全 | 毎日実施 | 1D | 2023/10 | 毎日実施 | | | |
| 907 | 付属建物除染室・分析室分析室 | その他の加工施設 | 分析設備 | 不純物分析設備 | ICP発光分光分析装置 | ICP発光分光分析装置 | C | 時間基準保全 | 毎日実施 | 1D | 2023/10 | 毎日実施 | | | |
| 907 | 付属建物除染室・分析室分析室 | その他の加工施設 | 分析設備 | 不純物分析設備 | 自動水分分析装置 | 自動水分分析装置 | C | 時間基準保全 | 毎日実施 | 1Y | 2023/4 | 毎日実施 | | | |
| 907 | 付属建物除染室・分析室分析室 | その他の加工施設 | 分析設備 | 不純物分析設備 | 自動水分分析装置 | 自動水分分析装置 | C | 時間基準保全 | 毎日実施 | 1D | 2023/3 | 毎日実施 | | | |
| 907 | 付属建物除染室・分析室分析室 | その他の加工施設 | 分析設備 | 不純物分析設備 | 炭素・窒素同時分析装置 | 炭素・窒素同時分析装置 | C | 時間基準保全 | 毎日実施 | 1D | 2022/8 | 毎日実施 | | | |
| 907 | 付属建物除染室・分析室分析室 | その他の加工施設 | 分析設備 | 不純物分析設備 | 自動パロゲン分析装置 | 自動パロゲン分析装置 | C | 時間基準保全 | 毎日実施 | 1D | 2023/3 | 毎日実施 | | | |
| 907 | 付属建物除染室・分析室分析室 | その他の加工施設 | 分析設備 | 不純物分析設備 | α線スペクトル分析装置 | α線スペクトル分析装置 | C | 時間基準保全 | 毎日実施 | 1D | 2023/3 | 毎日実施 | | | |
| 907 | 付属建物除染室・分析室分析室 | その他の加工施設 | 分析設備 | 不純物分析設備 | 炭素タンク | 炭素タンク | C | 時間基準保全 | 毎日実施 | 1Y | 2023/3 | 毎日実施 | | | |
| 907 | 付属建物除染室・分析室分析室 | その他の加工施設 | 分析設備 | 不純物分析設備 | サブアルミ装置 | サブアルミ装置 | C | 時間基準保全 | 毎日実施 | 1D | 2023/3 | 毎日実施 | | | |
| 908 | 付属建物除染室・分析室分析室 | その他の加工施設 | 分析設備 | 物質測定設備 | 比表面積測定装置 | 比表面積測定装置 | C | 時間基準保全 | 毎日実施 | 1D | 2023/3 | 毎日実施 | | | |
| 908 | 付属建物除染室・分析室分析室 | その他の加工施設 | 分析設備 | 物質測定設備 | 比表面積測定装置 | 比表面積測定装置 | C | 時間基準保全 | 毎日実施 | 1Y | 2023/3 | 毎日実施 | | | |
| 908 | 付属建物除染室・分析室分析室 | その他の加工施設 | 分析設備 | 物質測定設備 | 高圧測定装置 | 高圧測定装置 | C | 時間基準保全 | 毎日実施 | 1D | 2023/3 | 毎日実施 | | | |
| 908 | 付属建物除染室・分析室分析室 | その他の加工施設 | 分析設備 | 物質測定設備 | 平均粒径測定装置 | 平均粒径測定装置 | C | 時間基準保全 | 毎日実施 | 1Y | 2023/3 | 毎日実施 | | | |
| 908 | 付属建物除染室・分析室分析室 | その他の加工施設 | 分析設備 | 物質測定設備 | 平均粒径測定装置 | 平均粒径測定装置 | C | 時間基準保全 | 毎日実施 | 1D | 2023/3 | 毎日実施 | | | |
| 909 | 付属建物除染室・分析室分析室 | その他の加工施設 | 分析設備 | 原料回収ボックス (不純物分析設備付属設備) | 原料回収ボックス (不純物分析設備付属設備) | 原料回収ボックス (不純物分析設備付属設備) | C | 時間基準保全 | 毎日実施 | 1Y | 別添1参照 | 別添1参照 | 12.設備内風速の測定検査 | 第十条 | |
| 909 | 付属建物除染室・分析室分析室 | その他の加工施設 | 分析設備 | 原料回収ボックス (不純物分析設備付属設備) | 原料回収ボックス (不純物分析設備付属設備) | 原料回収ボックス (不純物分析設備付属設備) | C | 時間基準保全 | 毎日実施 | 1D | 毎日実施 | 毎日実施 | | | |
| 910 | 屋外 | その他の加工施設 | 付属設備 | 窒素供給設備 | 窒素ガス供給配管系統 | 窒素ガス供給配管系統 | B | 状態基準保全 | 定期点検 | 1Y | 2023/3 | 毎日実施 | | | |
| 911 | 屋外 | その他の加工施設 | 付属設備 | 窒素供給設備 | 窒素ガス供給配管系統 (屋外供給系統) | 窒素ガス供給配管系統 (屋外供給系統) | C | 時間基準保全 | 毎日実施 | 1D | 毎日実施 | 毎日実施 | | | |
| 912 | 屋外 | その他の加工施設 | 付属設備 | 水素供給設備 | 水素ガス供給配管系統 | 水素ガス供給配管系統 | B | 状態基準保全 | 定期点検 | 1Y | 2023/3 | 毎日実施 | | | |
| 913 | 屋外 | その他の加工施設 | 付属設備 | 水素供給設備 | 水素ガス供給配管系統 | 水素ガス供給配管系統 | C | 時間基準保全 | 毎日実施 | 1D | 毎日実施 | 毎日実施 | | | |
| 914 | 屋外 | その他の加工施設 | 付属設備 | 降電 | 降電 | 降電 | C | 時間基準保全 | 外観点検 | 6M | 一 | 一 | | | *2023年度実施予定 |
| 915 | 屋外 | その他の加工施設 | 付属設備 | IL : 地震インターロック | IL : 地震インターロック | IL : 地震インターロック | C | 時間基準保全 | 動作試験 | 1Y | 別添1参照 | 別添1参照 | 16.地震インターロック作動検査 | 第十四条第7項 第十八条第1項 第十八条第2項 | |
| 916 | 屋外 | その他の加工施設 | 付属設備 | 遮断弁 (工業用、水道水、冷却水、給水、アンモニア、空調用配管) | 遮断弁 (工業用、水道水、冷却水、給水、アンモニア、空調用配管) | 遮断弁 (工業用、水道水、冷却水、給水、アンモニア、空調用配管) | C | 時間基準保全 | 動作試験 | 1Y | 別添1参照 | 別添1参照 | 42.遮断弁供給停止インターロック作動検査 | 第十二条 第十八条第1項 | |
| 917 | 屋外 | その他の加工施設 | 付属設備 | IL : 地震インターロック | IL : 地震インターロック | IL : 地震インターロック | C | 時間基準保全 | 動作試験 | 1Y | 別添1参照 | 別添1参照 | 42.遮断弁供給停止インターロック作動検査 | 第十二条 第十八条第2項 | |
| 918 | 屋外 | その他の加工施設 | 付属設備 | IL : 漏水インターロック | IL : 漏水インターロック | IL : 漏水インターロック | C | 時間基準保全 | 動作試験 | 1Y | 別添1参照 | 別添1参照 | 42.遮断弁供給停止インターロック作動検査 | 第十二条 第十八条第2項 | |
| 919 | 屋外 | その他の加工施設 | 付属設備 | 遮断弁 (蒸気配管) | 遮断弁 (蒸気配管) | 遮断弁 (蒸気配管) | C | 時間基準保全 | 動作試験 | 1Y | 別添1参照 | 別添1参照 | 42.遮断弁供給停止インターロック作動検査 | 第十二条 第十八条第1項 | |
| 920 | 屋外 | その他の加工施設 | 付属設備 | IL : 地震インターロック | IL : 地震インターロック | IL : 地震インターロック | C | 時間基準保全 | 動作試験 | 1Y | 別添1参照 | 別添1参照 | 42.遮断弁供給停止インターロック作動検査 | 第十二条 第十八条第2項 | |
| 922 | 付属建物原料貯蔵所 | その他の加工施設 | 付属設備 | UF6 シリンダー装置 | UF6 シリンダー装置 | UF6 シリンダー装置 | C | 時間基準保全 | 校正 (秤量器) | 1Y | 2022/9 | 2022/9 | | | |
| 923 | 加工棟成型工場ベレット加工室 | その他の加工施設 | 付属設備 | 保安装置 (加工機9) | 保安装置 (加工機9) | 保安装置 (加工機9) | C | 時間基準保全 | 校正 (秤量器) | 1Y | 2022/9 | 2022/9 | | | |
| 923 | 加工棟成型工場ベレット加工室 | その他の加工施設 | 付属設備 | 保安装置 (加工機9) | 保安装置 (加工機9) | 保安装置 (加工機9) | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日実施 | 毎日実施 | | | |
| 923 | 工場棟成型工場乾燥加工室 | その他の加工施設 | 付属設備 | 保安装置 (乾燥工場1)~(乾燥工場10) | 保安装置 (乾燥工場1)~(乾燥工場10) | 保安装置 (乾燥工場1)~(乾燥工場10) | C | 時間基準保全 | 校正 (秤量器) | 1Y | 2022/9 | 2022/9 | | | |
| 923 | 工場棟成型工場乾燥加工室 | その他の加工施設 | 付属設備 | 保安装置 (乾燥工場1)~(乾燥工場10) | 保安装置 (乾燥工場1)~(乾燥工場10) | 保安装置 (乾燥工場1)~(乾燥工場10) | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日実施 | 毎日実施 | | | |
| 923 | 工場棟成型工場原料倉庫 | その他の加工施設 | 付属設備 | 保安装置 (ウラン管理1) | 保安装置 (ウラン管理1) | 保安装置 (ウラン管理1) | C | 時間基準保全 | 校正 (秤量器) | 1Y | 2022/9 | 2022/9 | | | |
| 923 | 工場棟成型工場原料倉庫 | その他の加工施設 | 付属設備 | 保安装置 (ウラン管理1) | 保安装置 (ウラン管理1) | 保安装置 (ウラン管理1) | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日実施 | 毎日実施 | | | |
| 923 | 工場棟成型工場ベレット加工室 | その他の加工施設 | 付属設備 | 保安装置 (成型工場1)~(成型工場10) | 保安装置 (成型工場1)~(成型工場10) | 保安装置 (成型工場1)~(成型工場10) | C | 時間基準保全 | 校正 (秤量器) | 1Y | 2022/9 | 2022/9 | | | |
| 923 | 工場棟成型工場ベレット加工室 | その他の加工施設 | 付属設備 | 保安装置 (成型工場1)~(成型工場10) | 保安装置 (成型工場1)~(成型工場10) | 保安装置 (成型工場1)~(成型工場10) | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日実施 | 毎日実施 | | | |
| 923 | 工場棟成型工場ベレット加工室 | その他の加工施設 | 付属設備 | 保安装置 (ウラン管理2) | 保安装置 (ウラン管理2) | 保安装置 (ウラン管理2) | C | 時間基準保全 | 校正 (秤量器) | 1Y | 2022/9 | 2022/9 | | | |
| 923 | 工場棟成型工場ベレット加工室 | その他の加工施設 | 付属設備 | 保安装置 (ウラン管理2) | 保安装置 (ウラン管理2) | 保安装置 (ウラン管理2) | C | 状態基準保全 | 監視 | 1D | 毎日実施 | 毎日実施 | | | |

表1 施設管理実施計画

| No | 設置場所 | 施設区分 | 設備名 | 安全機能名称 | 設工事名称 | 保安 重要度 | 保安方式 | 点検項目 | 点検 頻度 | 点検 実施 年度 | 定期検査後検査の検査項目 | 加工施設の設備運用に 関する規則の監査事項 | 備考 |
|-----|--------------------|----------|------|--------|-----------------|-----------|--------|-------------|----------|----------------|--------------|--------------------------|----|
| 923 | 工場棟成型工場ベレット加工室 | その他の加工施設 | 付属設備 | 秤 | 保安装置(クラン管理4) | C | 時間基準保安 | 校正 (秤置数) | 1Y | 2022/9 | | | |
| 923 | 工場棟成型工場ベレット加工室 | その他の加工施設 | 付属設備 | 秤 | 保安装置(クラン管理4) | C | 状態基準保安 | 点検 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 923 | 付属建物除染室・分拆室作業室(2) | その他の加工施設 | 付属設備 | 秤 | 保安装置(クラン管理3) | C | 時間基準保安 | 校正 (秤置数) | 1Y | 2022/9 | | | |
| 923 | 付属建物除染室・分拆室作業室(2) | その他の加工施設 | 付属設備 | 秤 | 保安装置(クラン管理3) | C | 状態基準保安 | 点検 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 923 | 付属建物原料貯蔵所 | その他の加工施設 | 付属設備 | 秤 | 保安装置(クラン管理5) | C | 時間基準保安 | 校正 (秤置数) | 1Y | 2022/9 | | | |
| 923 | 付属建物原料貯蔵所 | その他の加工施設 | 付属設備 | 秤 | 保安装置(クラン管理5) | C | 状態基準保安 | 点検 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 923 | 付属建物第3核燃料倉庫作業室(1) | その他の加工施設 | 付属設備 | 秤 | 保安装置(クラン管理6) | C | 時間基準保安 | 校正 (秤置数) | 1Y | 2022/9 | | | |
| 923 | 付属建物第3核燃料倉庫作業室(1) | その他の加工施設 | 付属設備 | 秤 | 保安装置(クラン管理6) | C | 状態基準保安 | 点検 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 923 | 付属建物シリンドラ洗浄機貯蔵室(3) | その他の加工施設 | 付属設備 | 秤 | 保安装置(シリンドラ1) | C | 時間基準保安 | 校正 (秤置数) | 1Y | 2022/9 | | | |
| 923 | 付属建物シリンドラ洗浄機貯蔵室(3) | その他の加工施設 | 付属設備 | 秤 | 保安装置(シリンドラ3) | C | 時間基準保安 | 点検 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 923 | 付属建物シリンドラ洗浄機貯蔵室(3) | その他の加工施設 | 付属設備 | 秤 | 保安装置(シリンドラ1) | C | 状態基準保安 | 点検 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 923 | 付属建物シリンドラ洗浄機貯蔵室(3) | その他の加工施設 | 付属設備 | 秤 | 保安装置(シリンドラ3) | C | 時間基準保安 | 校正 (秤置数) | 1Y | 2022/9 | | | |
| 923 | 付属建物シリンドラ洗浄機貯蔵室(3) | その他の加工施設 | 付属設備 | 秤 | 保安装置(シリンドラ2) | C | 時間基準保安 | 点検 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 923 | 付属建物シリンドラ洗浄機貯蔵室(3) | その他の加工施設 | 付属設備 | 秤 | 保安装置(シリンドラ2) | C | 状態基準保安 | 点検 | 1D | 毎日実施 | | | |
| 923 | 付属建物除染室・分拆室 | その他の加工施設 | 付属設備 | 秤 | 保安装置(分拆1)、(分拆2) | C | 時間基準保安 | 校正 (秤置数) | 1Y | 2022/9 | | | |
| 923 | 付属建物除染室・分拆室 | その他の加工施設 | 付属設備 | 秤 | 保安装置(分拆1)、(分拆2) | C | 状態基準保安 | 点検 | 1D | 毎日実施 | | | |