



廃止措置の終了の確認申請書

令和 5年 5月 10日

原子力規制委員会 殿

東京都千代田区丸の内二丁目7番3号
三菱電機株式会社
執行役社長 漆間 啓

核原料物質、核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律（昭和32年法律第166号）第57条の5第3項において準用する同法第12条の6第8項の規定により次のとおり廃止措置の終了の確認を申請します。

氏名又は事業所の名称及び住所並びに法人にあっては、その代表者の氏名	三菱電機株式会社 東京都千代田区丸の内二丁目7番3号 執行役社長 漆間 啓
工場又は事業所の名称及び所在地	三菱電機株式会社 神戸製作所 兵庫県神戸市兵庫区和田岬一丁目1番2号
使用施設等の解体の実施状況	別紙のとおり
核燃料物質の譲渡の実施状況	別紙のとおり
核燃料物質による汚染の除去の実施状況	別紙のとおり
核燃料物質等の廃棄の実施状況	別紙のとおり

三菱電機株式会社神戸製作所 貯蔵施設及び個体廃棄施設における
核燃料物質の使用に係る廃止措置の終了確認申請書

1. 使用施設等の解体の実施状況

三菱電機株式会社神戸製作所における廃止措置対象施設^(※)では、核燃料物質の譲受、使用、貯蔵の実績及び放射性廃棄物が発生した実績はなく核燃料物質又は核燃料物質によって汚染された物（以下「核燃料物質等」という。）による汚染はなく、廃止措置終了確認後、一般施設として再利用するため、解体の対象となる施設はない。

管理区域及び周辺監視区域の解除として、標識、柵等の撤去を実施した。

撤去した標識、柵の位置を添付書類1の514工場、614工場の敷地内配置図に示す。

※廃止措置対象施設は、平成16年10月1日付16諸文科科第1454号により「核原料物質、核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律」（以下「炉規法」という。）第52条第1項の使用の許可を受け、その後、最新の変更の許可としては、平成25年7月16日付原規研発第1307162号により使用の変更の許可を受けて現在に至っている次の施設である。

・514工場(炉規法施行令第41条に規定する核燃料物質使用施設)挿入試験用設備(514工場における使用設備)

・614工場(炉規法施行令第41条に規定する核燃料物質貯蔵施設、固体廃棄施設)

耐火金庫(614工場における貯蔵設備)

廃棄物保管容器(614工場における固体廃棄施設の設備)

2. 核燃料物質の譲渡の実施状況

1項使用施設等の解体の実施状況に記載のとおり、核燃料物質の譲受、使用、貯蔵の実績はなく、添付書類2のとおり核燃料物質の譲渡しはない。

3. 核燃料物質による汚染の除去の実施状況

1項使用施設等の解体の実施状況に記載のとおり、核燃料物質の譲受、使用、貯蔵の実績及び放射性廃棄物が発生した実績はなく、令和5年1月20日に汚染サーベイを実施し、添付書類3のとおり測定結果は検出下限以下であり、当該施設における核燃料物質による汚染がないことを確認した。

4. 核燃料物質等の廃棄の実施状況

1項使用施設等の解体の実施状況に記載のとおり、核燃料物質の譲受、使

用、貯蔵の実績はなく、核燃料物質等の廃棄はないことを添付書類 2 に示す。

5. 放射線管理記録の引渡し

廃止措置期間中の核燃料物質等の移設に伴う放射線業務はないため、放射線業務従事者の放射線管理記録の引き渡しは行っていない。

【添付書類】

- 1 廃止措置対象施設の敷地に係る図面及び廃止措置に係る工事作業区域図
- 2 核燃料物質収支報告書と核燃料物質実在庫量明細報告書
- 3 核燃料物質による汚染検査及び線量当量率測定
- 4 校正証明書

(放射線測定器点検校正報告書)

表面密度測定：GM サーベイメータ

TGS-136 (社内管理用登録番号 24210059)

添付書類 1

廃止措置対象施設の敷地に係る図面及び廃止措置に係る工事作業区域図

(1) 廃止措置対象施設の敷地に係る図面

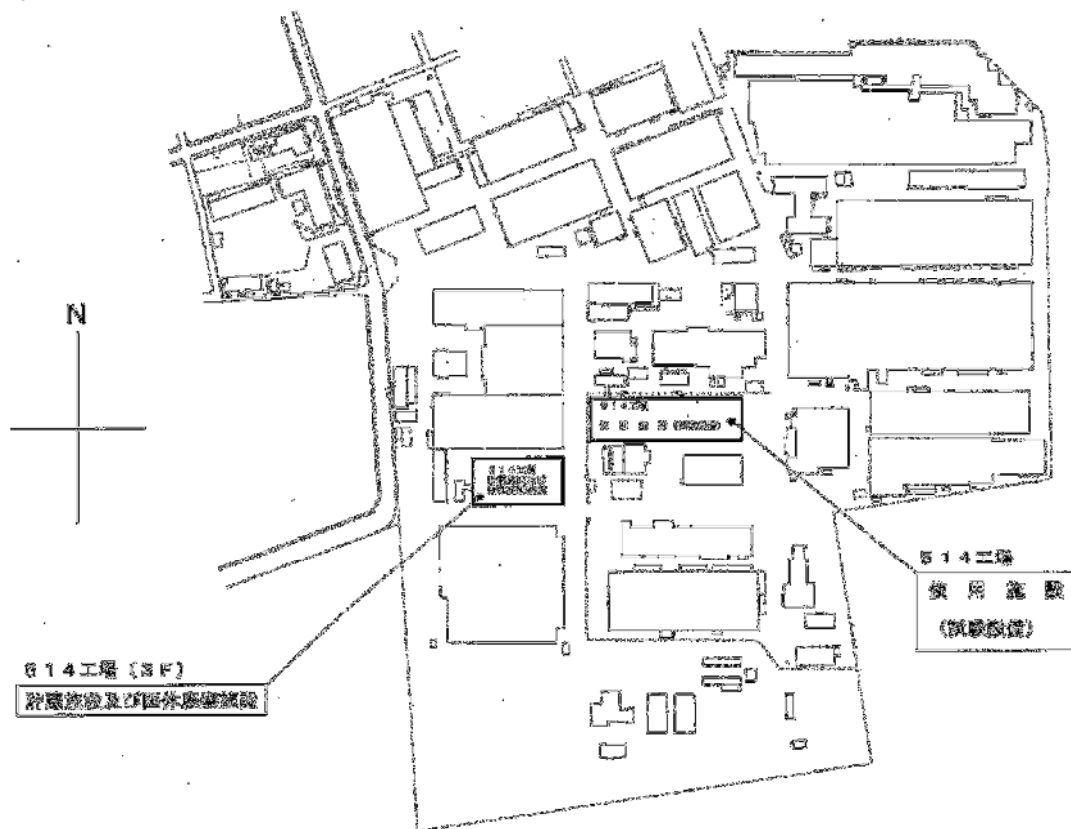


図1 神戸製作所 建屋配置図

(2) 廃止措置に係る工事作業区域図

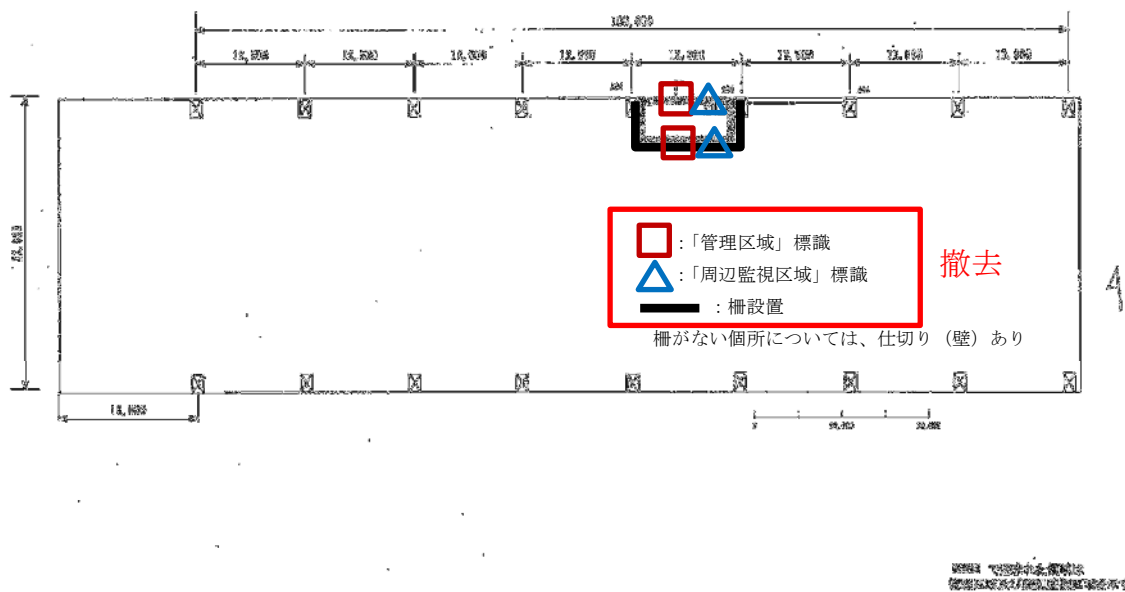
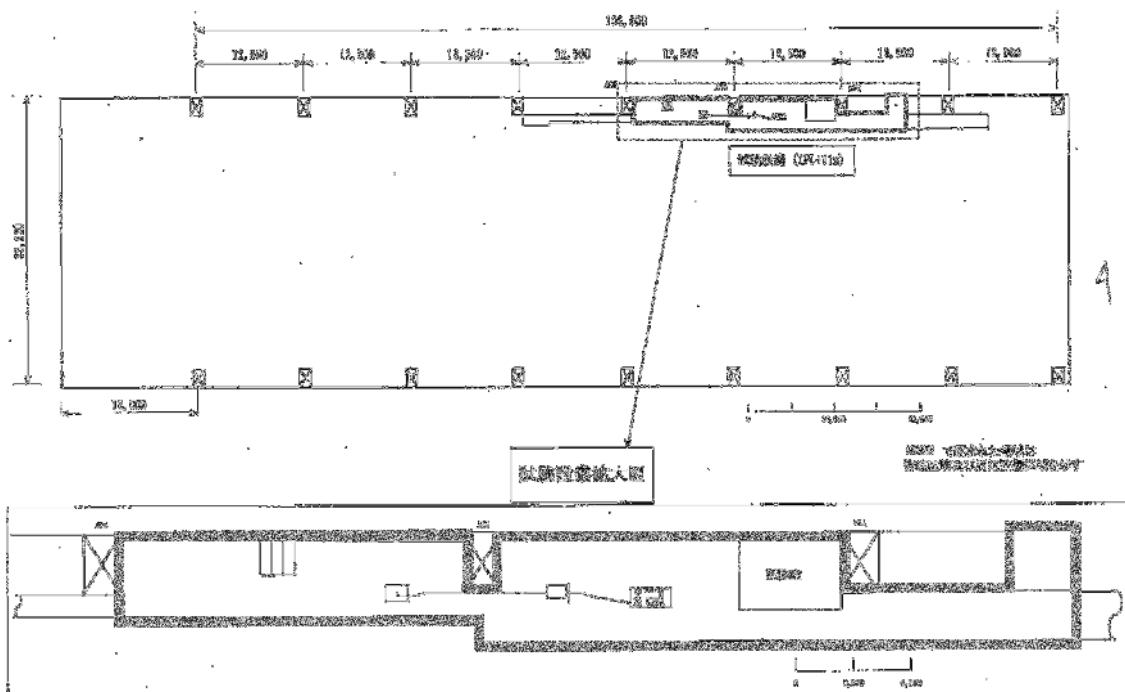


図2 使用施設 514工場 1FL 平面図



※試験設備がある1F+11mのフロアには、1FLから出入りするための直接の出入口がなく、標識を設けていない。

図3 使用施設 514工場 1FL+11m 平面図

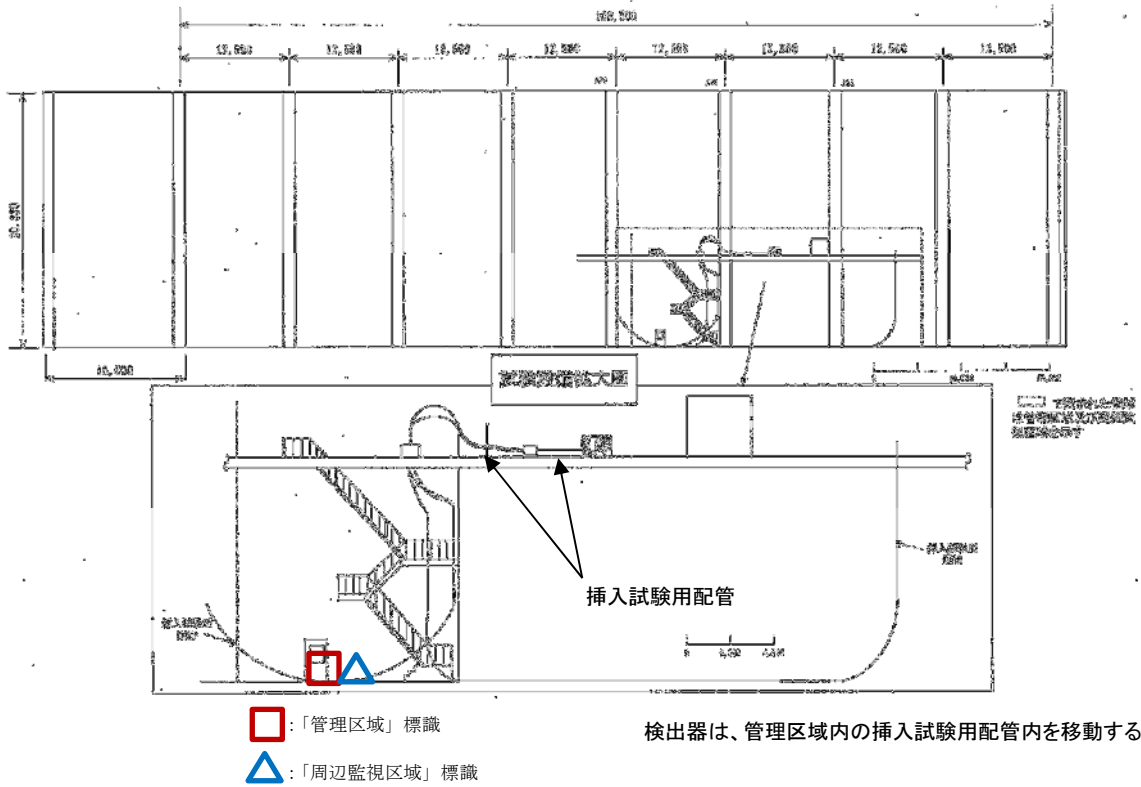


図4 使用施設 514工場 立面図

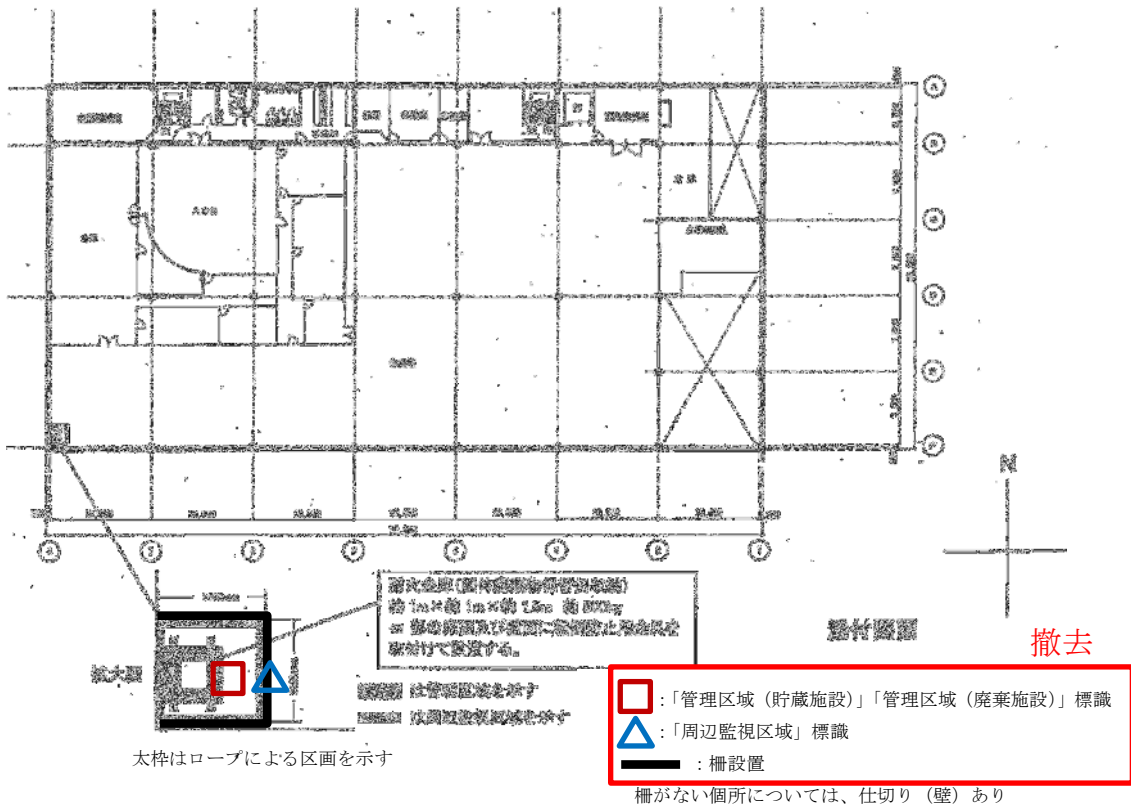


図5 核燃料物質貯蔵施設、固体廃棄施設 614工場 3F 平面図

添付書類 2 核燃料物質収支報告書と核燃料物質実在庫量明細報告書



様式第 8 (第 7 条関係)
(その 1)

報告年月日	令和 4 年 10 月 13 日
報告番号	0025

核燃料物質収支報告書

原子力規制委員会 様

住所 東京都千代田区丸の内 2 丁目 7 番 3 号 東京ビル
氏名 三菱電機株式会社 執行役社長 藤岡 隆

核燃料物質、核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律第 67 条第 1 項及び国際原子力機関の費用等に関する規則第 7 条第 11 項(第 19 項)の規定により、次のとおり報告します。

工場又は事業所 名	三菱電機株式会社	神戸製作所	名	三菱電機株式会社電力バヤン製作所
所	地 神戸市武庫区桑田園町 1 丁目 1 番 2 号	神戸製作所	所	地 神戸市兵庫区和田崎町 1 丁目 1 番 2 号
廠	名 三菱電機株式会社	神戸製作所	事業上の 連絡先	連絡員の氏名
核燃料物質計量管理区域の番号	J F - E		(注 4)	
報告対象期間	2021 年 9 月 16 日から 2022 年 9 月 30 日まで			

報告年月日	
報告番号	0001

放射線計測器製造施設設置届出報告書

文部科学大臣 宛

住所 東京都千代田区丸の内2丁目7番3号
 氏名 就任役名 下河野 亮

設置場所、放射線計測器及び電子計測器の設置に関する法律第47条第1項及び関係附属規定の使用等に関する規則第7条第11項(第13項)の規定により、次のとおり報告します。

工場又は事業所	名称	三菱電機株式会社	角	設置場所	東京都千代田区丸の内2丁目7番3号
	所在地	東京都千代田区丸の内2丁目7番3号		設置場所	東京都千代田区丸の内2丁目7番3号
種別	種別	電子計測器	設置場所	設置場所	
設置場所管理区域の名称	設置場所	三菱電機株式会社	設置場所	設置場所	
設置場所の設置の年月日	設置場所	平成20年7月5日	設置場所	設置場所	

注 釈

COMMENTS NOTE

工場又は事業場の名称		所在地		検査年月		検査者		検査結果	
名称		所在地		年月		氏名		結果	
検査項目	検査結果	検査項目	検査結果	検査項目	検査結果	検査項目	検査結果	検査項目	検査結果
検査項目	検査結果	検査項目	検査結果	検査項目	検査結果	検査項目	検査結果	検査項目	検査結果
1		2		3		4		5	
6		7		8		9		10	
11		12		13		14		15	
16		17		18		19		20	
21		22		23		24		25	
26		27		28		29		30	
31		32		33		34		35	
36		37		38		39		40	
41		42		43		44		45	
46		47		48		49		50	
51		52		53		54		55	
56		57		58		59		60	
61		62		63		64		65	
66		67		68		69		70	
71		72		73		74		75	
76		77		78		79		80	
81		82		83		84		85	
86		87		88		89		90	
91		92		93		94		95	
96		97		98		99		100	
101		102		103		104		105	
106		107		108		109		110	
111		112		113		114		115	
116		117		118		119		120	
121		122		123		124		125	
126		127		128		129		130	
131		132		133		134		135	
136		137		138		139		140	
141		142		143		144		145	
146		147		148		149		150	
151		152		153		154		155	
156		157		158		159		160	
161		162		163		164		165	
166		167		168		169		170	
171		172		173		174		175	
176		177		178		179		180	
181		182		183		184		185	
186		187		188		189		190	
191		192		193		194		195	
196		197		198		199		200	
201		202		203		204		205	
206		207		208		209		210	
211		212		213		214		215	
216		217		218		219		220	
221		222		223		224		225	
226		227		228		229		230	
231		232		233		234		235	
236		237		238		239		240	
241		242		243		244		245	
246		247		248		249		250	
251		252		253		254		255	
256		257		258		259		260	
261		262		263		264		265	
266		267		268		269		270	
271		272		273		274		275	
276		277		278		279		280	
281		282		283		284		285	
286		287		288		289		290	
291		292		293		294		295	
296		297		298		299		300	
301		302		303		304		305	
306		307		308		309		310	
311		312		313		314		315	
316		317		318		319		320	
321		322		323		324		325	
326		327		328		329		330	
331		332		333		334		335	
336		337		338		339		340	
341		342		343		344		345	
346		347		348		349		350	
351		352		353		354		355	
356		357		358		359		360	
361		362		363		364		365	
366		367		368		369		370	
371		372		373		374		375	
376		377		378		379		380	
381		382		383		384		385	
386		387		388		389		390	
391		392		393		394		395	
396		397		398		399		400	
401		402		403		404		405	
406		407		408		409		410	
411		412		413		414		415	
416		417		418		419		420	
421		422		423		424		425	
426		427		428		429		430	
431		432		433		434		435	
436		437		438		439		440	
441		442		443		444		445	
446		447		448		449		450	
451		452		453		454		455	
456		457		458		459		460	
461		462		463		464		465	
466		467		468		469		470	
471		472		473		474		475	
476		477		478		479		480	
481		482		483		484		485	
486		487		488		489		490	
491		492		493		494		495	
496		497		498		499		500	
501		502		503		504		505	
506		507		508		509		510	
511		512		513		514		515	
516		517		518		519		520	
521		522		523		524		525	
526		527		528		529		530	
531		532		533		534		535	
536		537		538		539		540	
541		542		543		544		545	
546		547		548		549		550	
551		552		553		554		555	
556		557		558		559		560	
561		562		563		564		565	
566		567		568		569		570	
571		572		573		574		575	
576		577		578		579		580	
581		582		583		584		585	
586		587		588		589		590	
591		592		593		594		595	
596		597		598		599		600	
601		602		603		604		605	
606		607		608		609		610	
611		612		613		614		615	
616		617		618		619		620	
621		622		623		624		625	
626		627		628		629		630	
631		632		633		634		635	
636		637		638		639		640	
641		642		643		644		645	
646		647		648		649		650	
651		652		653		654		655	
656		657		658		659		660	
661		662		663		664		665	
666		667		668		669		670	
671		672		673		674		675	
676		677		678		679		680	
681		682		683		684		685	
686		687		688		689		690	
691		692		693		694		695	
696		697		698		699		700	
701		702		703		704		705	
706		707		708		709		710	
711		712		713		714		715	
716		717		718		719		720	
721		722		723		724		725	
726		727		728		729		730	
731		732		733		734		735	
736		737		738		739		740	
741		742		743		744		745	
746		747		748		749		750	
751		752		753		754		755	
756		757		758		759		760	
761		762		763		764		765	
766		767		768		769		770	
771		772		773		774		775	
776		777		778		779		780	
781		782		783		784			



様式第9 (第7条関係)
(その1)

報告年月日	令和4年10月13日
報告番号	0026

核燃料物質在庫量明細報告書

原子力規制委員会 取

住所 東京都千代田区丸の内2丁目7番3号 東京ビル
氏名 三菱電機株式会社 執行役社長 漆岡 啓

核燃料物質、核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律第97条第1項及び国際原子力機関の規則に関する規則第7条第11項(第13項)の規定により、次のとおり報告します。

工場又は事業所 名	三菱電機株式会社	神戸製作所	名	三菱電機株式会社電力貯蔵製作所
所	兵庫県豊岡市	神戸市兵庫区和田町1丁目1番2号	所	神戸市兵庫区和田町1丁目1番2号
施設	名	三菱電機株式会社 神戸製作所	事業上の 連絡先	
核燃料物質計量管理区域の符号	J P - Y		(注5)	
実在庫量の確認の実施の年月日	2023年9月30日			

添付書類 3 核燃料物質による汚染の除去の記録

当該施設は、平成16年に使用の許可取得以降、核燃料物質の譲受、使用、貯蔵の実績及び放射性廃棄物の発生の実績はなく、空間線量、表面密度測定の結果から、施設内に汚染はない。核燃料物質の譲受、使用、貯蔵の実績及び放射性廃棄物の発生の実績はないため、廃止措置対象施設の汚染検査は、施設内部の管理区域境界及び周辺監視区域境界を測定箇所として調査した。また、廃止措置対象施設における設備の汚染検査は、核燃料物質を使用した実績は無いものの、使用目的に基づき核燃料物質を使用した場合において、核燃料物質が付着する可能性のあった箇所を、測定箇所として調査した。

汚染の分布の調査

1. 使用施設、設備について、下記の条件で汚染の有無を確認した。

(1) 実施日：令和5年1月20日

(2) 測定者 原子力部品質管理課

記録承認者 原子力部品質管理課（放射線取扱主任者）

(3) 使用測定器

GMサーベイメータ TGS-136（社内管理用登録番号24210059）

(4) 測定箇所

空間線量測定

514工場（測定箇所：8ヶ所）（A-1～A-4、B-1～B-4）

614工場（測定箇所：2ヶ所）（C-1～C-2）

表面密度測定

514工場、挿入試験用設備：（測定箇所：2ヶ所）（D-1～D-2）

耐火金庫（測定箇所：2ヶ所）（E-1～E-2）

廃棄物保管容器（測定箇所：1ヶ所）（F-1）

測定箇所を図1～2に示す。

2. 測定結果

測定結果を表1, 2に示す。

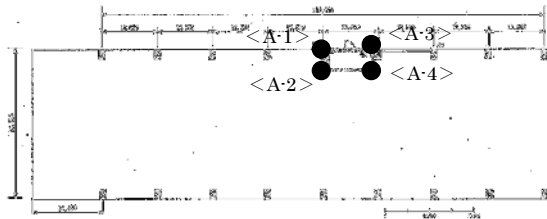
いずれの測定箇所も検出限界計数率以下であった。

検出限界計数率 (cpm)	BG係数率 (cpm)	時定数（試料） (min)	時定数（BG） (min)
72.46	61	0.167	0.167

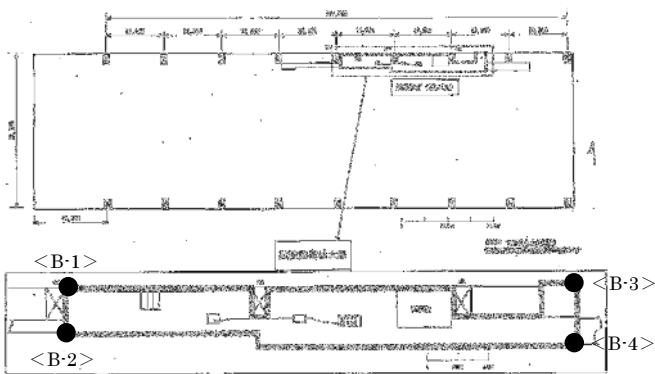
表1 検出限界計数率

測定箇所	514工場										614工場				
	A-1	A-2	A-3	A-4	B-1	B-2	B-3	B-4	D-1	D-2	C-1	C-2	E-1	E-2	F-1
測定値(cpm)	61	62	61	62	62	63	61	62	63	63	63	63	62	62	63

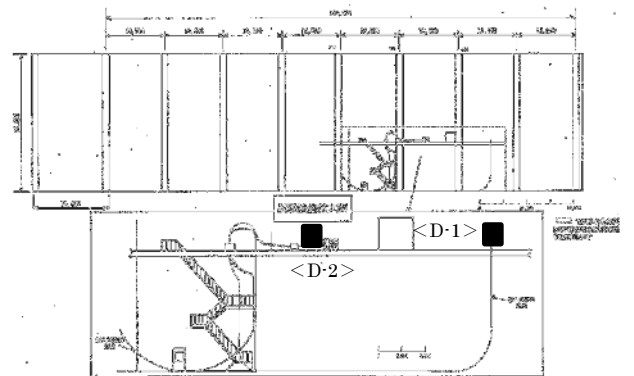
表2 試料測定値



<514工場 平面図 1FL>

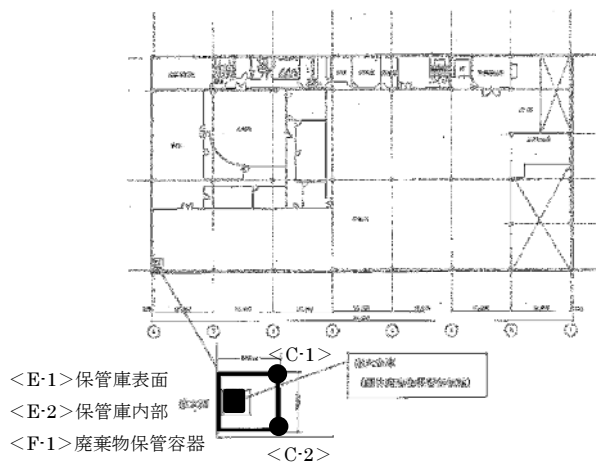


<514工場 平面図 1FL+11m>



<514工場 立面図>

図1 514工場



- <E-1> 保管庫表面
- <E-2> 保管庫内部
- <F-1> 廃棄物保管容器

<C-2>

添付書類 4 校正証明書

(放射線測定器点検校正報告書)

表面密度測定 : GM サーベイメータ

TGS-136 (社内管理用登録番号 24210059)

GMサーベイメータ

TGS-136

製造番号 R04888(24210059)

ご依頼点検理由

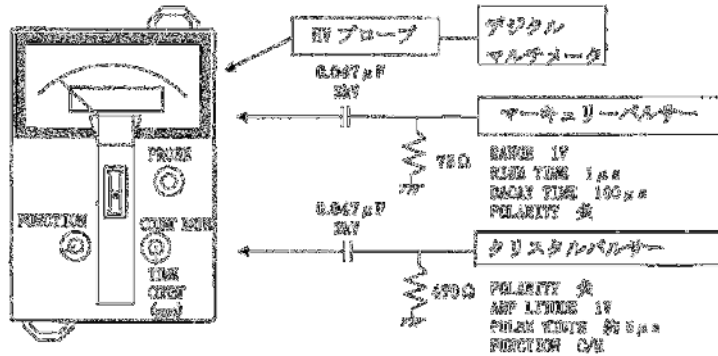
- 点検1 換照新率試験及び校正証明書発行を含みません
- 点検2 放射線量とトレーサビリティのある校正証明書付き
- 点検3 JCG認定事業者の校正証明書付き

検査内容	合格
補修	<input checked="" type="checkbox"/> 補修に影響を及ぼす箇所はありませんでした。 <input type="checkbox"/> 以下に示します処置を実施しました。 <input type="checkbox"/> その他 (ご連絡、ご使用上の注意点等)
状態	<input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 無
特記事項	<input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 無

単体動作・性能点検

機器名	GMサーバイメータ	形名	TGS-136
		製造番号	R04596 (24316659)

点検要領



区分	点検項目	判定基準	結果		判定	備考
			点検	調整		
1	<p>燃焼室の点検</p> <p>サーバイメータ内部、外筒の清掃及び燃焼室の取組、ネジの締め、検出部の破損等を点検する。</p>	<p>燃焼に影響を及ぼす損傷がないこと</p>	点	—	合	
2	<p>燃焼電圧</p> <p>本体を検出状態とし燃焼電圧をデジタルマルチメータにて測定する。</p>	4.5V~2.5V	5.12 V	— V	合	
3	<p>HAUTデューズ</p> <p>FUNCTIONスイッチをHAUT位置にして確認する。</p>	グリーンベルト内に表示すること	点	—	合	
4	<p>高圧出力電圧</p> <p>検出器を取り外しデジタルマルチメータ+高圧プローブを用いて電圧を測定する。</p>	1100±50V 以内	1104.8 V	— V	合	

修理番号	RL-A0017	改訂番号	02	点検年月日	2023年 2月 15日
頁数	1/5	点検担当者			

区分	点検項目	判定基準	結 果		判定	備 考
			点 検	調 査		
5	HV子エック FUNCTIONスイッチをOFF位置にして確認する。	レッドベルトの帯は中央に指示すること	是	一	合	
6	入力感度 FUNCTIONスイッチをHIS位置にしてマークユーリベルサーの標をサーモーターのPUSHボタンより入力し、OFFとアース間にシンドロスコープを接続して負パルスが出力し始める時の入力信号値を測定する。	$-100 \pm 10\% \text{ DIV}$	-100.3 DIV	$- \text{ DIV}$	合	
7	表示精度 FUNCTIONスイッチをHIS、SCALE/RATEスイッチをOFF位置にして、デジタルバウンスの標をHISのPUSHボタンより入力し、アナログ表示、デジタル表示を確認する。	アナログ表示 各レンジ毎 フルスケールに対し $\pm 5\%$ 以内 デジタル表示 入力値に対し $\pm 5\%$ 以内	是	一	合	確認データは 付録参照。
8	スケール Fと同様にして、SCALE/RATEスイッチを、SCALE位置にしてデジタル表示を確認。	$500 \pm 0 \text{ COUNT}$ 以内	500 COUNT	0 COUNT	合	F.T.O. Test Unit 1入力 にて。
9	設定値 指が標を通過するRANGEを100mmにし、レートメータの標をフルスケールまで動かしておき入力値を87としフルスケールから87まで指示が落ちるまでの時間をストップウォッチを用いて測定する。	$8 \pm 0.5 \text{ s}$ 以内 $10 \pm 2 \text{ s}$ 以内 $30 \pm 5 \text{ s}$ 以内	8.97 s 9.9 s 30.0 s	$- \text{ s}$ $- \text{ s}$ $- \text{ s}$	合	
検測番号 RL-A0017		検訂番号 02	形 号 TGS-133			
頁 数 2/5		製造番号 RL4526 (24210070)				

区分	検査項目	判定基準	結果		判定	備考
			実測	公差		
10	駆動計出力 指示精度確認時2000RPMを1000rpm ² にし、入力を600rpm ² としたときのロード出力電圧を測定する。	6±0.36V以内	8.08 mV	— mV	合	
11	制御電圧 FUNCTIONスイッチをスピーカ一位置にして確認する。	2番/1000V	良	—	合	600rpm ² 入力にて。
12	GM/プルトー特性 09管のプルトー特性をスケータを用いて測定する。	プルトー電圧 180V以上 プルトー傾斜 2%/100V以下	300 V	— %	合	調整シート及び写真参照。
13	総合動作 サーベイメータを動作状態にして確認する。	各スイッチの動作指示の動きに異常の無いこと。	良	—	合	
14	回転計精度 サーベイメータを動作状態にして30値を測定する。	参考値	(点検前) 99.8 rpm ²	(点検後) 75.8 rpm ²		
15	チェッキングソース値 本機を使用状態とし、チェッキングソースを検出部に付着し、測定を行う。	RZC値を記入	(点検前) — rpm ²	(点検後) — rpm ²	—	付着チェッキングソースのある場合、測定値は—
16	線径検査試験 *φ110mm×15mm試験部を直線、検出部と6mm離して測定する。 本試験実施する場合は線径明取りになります。	60%/φπ 以上	良	—	合	点検1の場合は実施しません。 線径は検付シート参照。
機種番号 RL-A0017 改訂番号 02 形 名 TGS-188 頁 数 3/5 製造番号 RD4598 (2810059)						

形名	TGS-130	製造番号	RL-A0017	改訂番号	02
製造番号	204530(24510050)	頁数	4/5		

指示精度

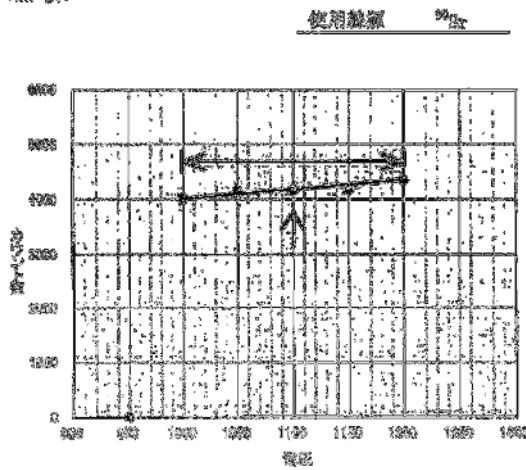
レンジ min ⁻¹	基準入力 min ⁻¹	点検				調整			
		アナログ min ⁻¹	誤差 %	デジタル min ⁻¹	誤差 %	アナログ min ⁻¹	誤差 %	デジタル min ⁻¹	誤差 %
100	30	30	±0.0	29.9	-0.3	—	—	—	—
	60	60	±0.0	59.9	-0.2	—	—	—	—
	100	100	±0.0	99.5	-0.5	—	—	—	—
300	100	100	±0.0	99.5	-0.5	—	—	—	—
	200	200	±0.0	199.0	-0.5	—	—	—	—
	300	300	±0.0	298	-0.7	—	—	—	—
1k	0.3k	0.298k	±0.0	298	-0.7	—	—	—	—
	0.6k	0.596k	±0.0	595	-0.6	—	—	—	—
	1.0k	1.00k	±0.0	995	-0.7	—	—	—	—
3k	1k	1.00k	±0.0	995	-0.7	—	—	—	—
	2k	2.00k	±0.0	1995	-0.5	—	—	—	—
	3k	3.00k	±0.0	2.995k	-0.7	—	—	—	—
10k	3k	3.00k	±0.0	2.995k	-0.7	—	—	—	—
	6k	6.0k	±0.0	5.995k	-0.7	—	—	—	—
	10k	10.0k	±0.0	9.995k	-0.7	—	—	—	—
30k	10k	10.0k	±0.0	9.995k	-0.7	—	—	—	—
	20k	20.0k	±0.0	19.97k	-0.7	—	—	—	—
	30k	30.0k	±0.0	29.8k	-0.7	—	—	—	—
100k	30k	30k	±0.0	29.8k	-0.7	—	—	—	—
	60k	60k	±0.0	59.6k	-0.7	—	—	—	—
	100k	100k	±0.0	99.3k	-0.7	—	—	—	—

注 意 : アナログ表示 ±0.5%以内(フルスケールに対し)
 : デジタル表示 入力値に均して±0.5%以内

形名	TGS-186	機種番号	RL-A0017	改訂番号	02
製造番号	R04628(24B10000)	頁数	8/8		

プラトー特換

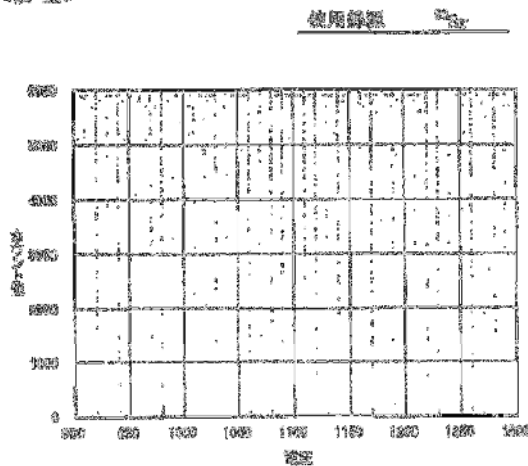
<点検>



電圧 [kV]	計量値 (1分間)
800	0
1000	4016
1050	4158
1100	4186
1150	4388
1200	4566
1250	—
—	—
—	—
—	—
—	—
—	—

GM管区接番号	8070102500
プラトー長	200 Y
プラトー傾斜	4.1%/100Y
使用電圧	1100 Y

<調整>



電圧 [kV]	計量値 (1分間)
—	—
—	—
—	—
—	—
—	—
—	—
—	—
—	—
—	—
—	—
—	—

GM管区接番号	—
プラトー長	— Y
プラトー傾斜	—%/100Y
使用電圧	— Y

使用測定器一覧表

試験対象機器	品名	形名	製造番号
		GMサーベインータ	708-188

No.	品名	形名	管理番号	有効期限	備考
1	デジタル・マルチメータ	34401A	003-128	2023/12/04	
2	アナログ オシロスコープ	606-8109C	060-428	2023/08/21	
3	送電線流器	M-215C	078-048	2023/10/18	
4	ベータシックスケータ	700-1058	064-128	2023/07/11	
5	マーキュリー クリスタルバルブ	MXG-111	095-118	2023/06/02	
6	ストップウォッチ	8058-4000	148-028	2023/05/07	

JK-C-73442

校正証明書 Certificate of Calibration

ご依頼者 Customer Name	三菱電機株式会社電力システム製作所 殿
品名 Equipment Model	OMCサーベイメータ OM Survey Meter
形式 Type	TGS-136
数量 Quantity	1 台 Unit

令和5年2月14日に受託いたしました
校正の結果をここに示します
The result of the Calibration with which we were entrusted on
February 14, 2023 is shown here.

校正結果 Calibration Result	別紙の通り Refer to attached sheet
----------------------------	----------------------------------

令和5年2月20日
February 20, 2023

Nippon RayTech Co., Ltd.
Izumi Measuring Center
6-8-11, Higashinada, Izumi-shi, Suitama, Japan
Center Manager: Naoto Miyaokuni

no-20-001-00



校正記録 Calibration Result

被校正器名 Equipment Model	G型シーレーン GSI Survey Meter	校正日 Calibration Date	令和5年2月15日 February 15, 2025
形式 Type	TGS-136	製造者 Manufacturer	日立アロメダイカル株式会社 Hitachi Aluka MeCo., Ltd.
製造番号 Serial Number	R04398(24210039)	校正者名 Operator	
標準器 Reference Standard	参照標準 Reference Standard	10×15cm, ⁶⁰ Co	
	β線表面放射率(mn ⁻² /s) β-Ray Surface Radiation Rate	46740	
	指示値(mn ⁻²) Indication	2.97%	
	自然放射(mn ⁻²) Background	73.6	
	正検計数率(mn ⁻²) Net Indication	2.89%	
	検出器の入射窓面積(cm ²) Sensitive Area of the Detector	19.6	
	検器効率(%) Instrument Efficiency	47.3	
計算式 Formula	$\text{検器効率}(\%) = \frac{\text{正検計数率}(\text{mn}^{-2}) \times \text{線源表面放射率}(150) \times \text{検出器の入射窓面積}(1)}{\text{指示値}(\text{mn}^{-2})} \times 100$ $\text{検器効率}(\%) = \frac{2.89 \times 150 \times 1}{2.97} \times 100 = 145.12\%$		
	<p>なお、検算定数は下記の校正条件の場合の適用できます。条件が異なる場合には適用できませんので十分注意下さい。</p> <p>In addition, conversion constant is applicable to the case in the following calibration conditions. Elsewhere apply, please consider it.</p> <p>校正条件(Calibration Conditions)</p> <ol style="list-style-type: none"> 校正方法(Calibration method) JIS Z 4329-2004(放射線測定器シーレーン)に準じた試験法 This test method complies with JIS Z 4329-2004 (Portable Radiation Survey Counter Method and Instruction) 使用線源(Use radiation source)⁶⁰Co(10×15) 線源検出器間距離(Distance Between the Radiation Source and a Detector)0.3cm 検器効率(Instrument Efficiency)1.9(JIS Z 4329-2004に基づく) Based on JIS Z 4329-2004 参照標準(Reference Standard) ドイツDEO校正証明書(CRD Calibration Certificate) No.013003, DEO-E-06571 校正器(Calibration Site) 		

校正の体系 Calibration System

