



令和5年4月24日

令和4年度原子力規制庁委託成果報告

東京電力福島第一原子力発電所事故時の水素爆発 における可燃性有機ガスの影響に関する調査

国立大学法人 長岡技術科学大学 技学研究院 システム安全系

門脇 敏





事業目的

東京電力福島第一原子力発電所(以下「1F」という。)事故等 を踏まえた重大事故時の対策や安全評価手法並びに安全 対策の高度化に関連する技術的知見を取得する。 本事業では、1F1号機及び3号機の原子炉建屋において発 生した水素爆発に関して、デフラグレーション(deflagration、 爆燃)を考慮した水素濃度等の条件による水素燃焼時の挙 動及び可燃性有機ガスによる水素燃焼への影響を把握する ことを目的に、水素及び可燃性有機ガスの燃焼試験等を実 施した。





事業概要

本事業では、水素及び可燃性有機ガスの燃焼(予混合燃焼) による水素燃焼時の挙動を把握するため、水素及び可燃性 有機ガスの濃度条件等による燃焼挙動について、下記に示 す項目を実施した。

(1)水素等燃焼試験(予混合燃焼試験)(2)燃焼試験結果の取りまとめ及び評価並びに1Fの水素爆発に対する考察







水素等燃焼試験(予混合燃焼)

水素、可燃性有機ガス及び空気の混合気体による燃焼試験 (予混合燃焼)を行った。ここで、水素等燃焼試験として、次 の2種類の燃焼試験(①水素燃焼試験、②混合気体(水素、 可燃性有機ガス及び空気)燃焼試験)とする。水素等燃焼試 験においては、水素燃焼時の挙動を把握するため、口径30 cmの観察窓を有し、燃焼時の系内全体の挙動を観察・記録 できる試験装置を用いて試験を行った。







①水素燃焼試験

デフラグレーション(deflagration、爆燃)を考慮した燃焼時の挙動を把握 するため、水素濃度による燃焼時の圧力変化及び高速度カメラによる燃 焼挙動等を測定した。また、試験パラメータは水素濃度とし、3ケース実施 した。

試験条件及び測定項目を以下に示す。

·試験条件

試験装置:密閉型であり、口径30cmの観察窓を有する。

燃焼状態:予混合燃焼

着火位置:中央部

水素濃度:10 vol%、15 vol%、20 vol%

·測定項目

水素ガスの濃度及び温度、燃焼時の系内の圧力変化、高速度カメラによる燃焼挙動







②混合気体(水素、可燃性有機ガス及び空気)燃焼試験

①の水素燃焼試験の結果を踏まえ、水素燃焼時の可燃性有機ガス(メタン)の影響を把握するため、水素濃度、可燃性有機ガス濃度及び空気の混合気体による燃焼時の圧力変化並びに高速度力メラによる燃焼挙動等を測定した。また、試験パラメータは、水素濃度及び可燃性有機ガス濃度として、6ケース実施した。ここで、混合気体の当量比は1以下とする。試験条件及び測定項目を以下に示す。

·試験条件

試験装置、燃焼状態、着火位置:①と同様

水素濃度:10 vol%、15 vol%、20 vol%

可燃性有機ガス(メタン)濃度:1 vol%、2 vol%

·測定項目

水素ガス及び可燃性有機ガスの濃度及び温度、燃焼時の系内の 圧力変化、高速度カメラによる燃焼挙動







密閉型燃焼容器



図1 密閉型燃焼容器

表1 密閉型燃焼容器の基本仕様

容器	容積	73 L
	材質	SUS
観察窓	直径	300 mm
	厚み	140 mm
	数	4

















試験方法

燃焼容器には、ガス供給ライン、排気ライン、真空引きラインを設け、ガス供 給ラインと排気ラインのすべての弁は、遠隔から電気的に操作できるように 設定している。真空引きやガス供給時の容器内部圧力の測定用としてピエゾ 抵抗センサ(Keller PAA-23Y)、容器内部の混合気温度の測定用にシース熱 電対(T-type)を設置している。燃焼時の容器内の急激な圧力変化を取得す るため、圧電センサ(Kistler 6045A)を燃焼器上部に設けたポートに直接取り 付け、圧電センサ用チャージアンプ(Kistler 5918A)より出力された電圧をデ ータロガー(キーエンス NR-600)によってサンプリング周波数 10 kHz で記録 した。また、火炎形状および動的な伝播挙動を広範囲に取得するため、直径 350 mm の凹面鏡を有するシュリーレン法測定装置(溝尻光学工業所 SL-350)により観察した。シュリーレン画像は、高速度ビデオカメラ (Photron FASTCAM SA-X)を用いて、撮影速度10000 fps、シャッター速度 20 µs、お よび解像度 1024×1024 pixels で撮影した。 9







①水素燃焼試験

球状のデフラグレーションの伝播の様子を示したのが図3(上部)である。ここで、初期温度は25℃、初期圧力は1 気圧、水素濃度は10 vol%であり、メタン濃度は0 vol%である。点火後0.1 ms のシュリーレン画像、及び火炎半径 rb = 2 cm、4 cm、6 cm、8 cm、10 cm のときの画像が示されている。火炎半径の増加と共に火炎面にセルが形成さ れ、それが発達して複雑な形状になる様子が観察されている。このセルの形成は予混合火炎の固有不安定性に 起因するものである[2]。また、球状の火炎が全体として上方へ移動することが確認される。これは浮力によるもの であり、燃焼速度が小さい予混合火炎で顕著に現れる挙動である。本試験では、口径30 cmの観察窓を有する燃 焼容器を用いていることから、この条件下での浮力の影響を示すことが出来ている。燃焼現象を把握するには、十 分広い観察窓を有する燃焼容器を用いる必要がある。

容器内の圧力変化を示したのが図3(下部)である。燃焼反応が進行すると共に、容器内圧力は急激に上昇する。 燃焼反応が完了した後、圧力は下降する。これは、燃焼容器から周囲への熱損失により既燃ガス温度が低くなる からである。

水素濃度が15 vol% と20 vol% のときのシュリーレン画像を示したのが、図4と図5の上部である。水素濃度が高くなると共に、火炎の伝播速度は増大している。これは予混合火炎の燃焼速度が大きくなるからである[3]。また、容器内の最大圧力は上昇する(図4と図5の下部参照)。これは断熱火炎温度が高くなるからである[4]。なお、水素濃度20 vol% における燃焼後の圧力変化が大きいのは、火炎温度が高いため周囲への熱損失が大きくなるからである。









t=0.1ms , rb=0.25cm



t=29.8ms , rb=2cm



t=71.4ms , rb=4cm



t=102.5ms , rb=6cm



t=126.8ms, rb=8cm



t=146.7ms , rb=10cm

図3上部 シュリーレン画像 (水素濃度10 vol%、メタン濃度0 vol%)









t=0.1ms , rb=0.25cm





t=71.4ms , rb=4cm



t=29.8ms , rb=2cm

t=102.5ms , rb=6cm





t=146.7ms , rb=10cm











t=20.1ms , rb=6cm t=25.7ms, rb=8cm t=30.9ms , rb=10cm





t=14.1ms , rb=4cm







t=2.9ms, rb=2cm t=0.1ms , rb=0.21cm

t=6.0ms, rb=4cm







t=8.6ms , rb=6cm

t=10.9ms, rb=8cm

t=13.1ms , rb=10cm



図3 シュリーレン画像と容器内圧力変化 (水素濃度10 vol%、メタン濃度0 vol%)

図4 シュリーレン画像と容器内圧力変化 (水素濃度15 vol%、メタン濃度0 vol%)

図5 シュリーレン画像と容器内圧力変化 (水素濃度20 vol%、メタン濃度0 vol%)











②混合気体燃焼試験

水素濃度10 vol%、メタン濃度1 vol%、2 vol% におけるデフラグレーションのシュリーレン画像と容器内圧力変化 を示したのが図6(メタン濃度1 vol%)と図7(メタン濃度2 vol%)である。ここで、混合気体の当量比は、メタン濃 度0 vol%、1 vol%、2 vol% において、それぞれ、0.265、0.375、0.487である。メタン濃度が高くなると共に、火炎 の伝播速度は増大し、容器内の最大圧力は上昇する。前者は予混合火炎の燃焼速度が大きくなることによる もので、後者は断熱火炎温度が高くなることによるものと思われる。 水素濃度が15 vol% のときの試験結果を示したのが図8(メタン濃度1 vol%)と図9(メタン濃度2 vol%)である。 ここで、混合気体の当量比は、メタン濃度0 vol%、1 vol%、2 vol% において、それぞれ、0.420、0.539、0.660であ

る。また、水素濃度が20 vol% の試験結果を示したのが図10(メタン濃度1 vol%)と図11(メタン濃度2 vol%)で ある。ここで、混合気体の当量比は、それぞれ、0.595、0.723、0.855である。メタン濃度が高くなると共に、火炎 の伝播速度は増大するが、火炎面のセルの凹凸は僅かではあるが滑らかになっている。この要因としては、 メタン添加による固有不安定性への影響が考えられるが、そのメカニズムについては精査する必要がある。さ らに、メタン添加が火炎伝播の加速に影響を与えるものと考えられる。この加速現象に関しても、詳細な検討 が必要である。なお、メタン添加による火炎面の凹凸の僅かな違いは、口径30 cmの観察窓を用いていること から明らかになったものであり、小さい観察窓では明確に違いをキャッチすることは困難である。









t=0.1ms , rb=0.25cm







t=102.5ms , rb=6cm



t=0.1ms, rb=0.26cm t=71.4ms , rb=4cm





t=53.3ms , rb=6cm

燃焼開始

t=0.0138s

0.1 0.2 0.3 0.4 0.5 0.6 0.7 0.8 0.9

600

500

ag 400

se 300

200





t=66.5ms . rb=8cm

最大圧力

366kPa



t=77.8ms , rb=10cm







t=11.1ms , rb=2cm

t=24.3ms, rb=4cm





t=34.6ms , rb=6cm

t=43.4ms, rb=8cm

t=51.0ms , rb=10cm



図3 シュリーレン画像と容器内圧力変化 (水素濃度10 vol%、メタン濃度0 vol%)

図6 シュリーレン画像と容器内圧力変化 (水素濃度10 vol%、メタン濃度1 vol%)

time , [sec]

図7 シュリーレン画像と容器内圧力変化 (水素濃度10 vol%、メタン濃度2 vol%)

























t=14.1ms , rb=4cm





t=6.7ms , rb=2cm

t=30.9ms , rb=10cm



500

ag 400

2 300



0.1 0.2 0.3 0.4 0.5 0.6 0.7 0.8

燃焼開始

t=0.3537s

t=0.1ms , rb=0.25cm



t=21.7ms, rb=8cm

最大圧力

525kPa



t=12.0ms , rb=4cm



t=26.0ms , rb=10cm

0.9



t=0.1ms , rb=0.25cm





t=4.0ms, rb=2cm

t=8.4ms , rb=4cm







t=12.0ms , rb=6cm

t=15.3ms, rb=8cm

t=18.2ms, rb=10cm



図9 シュリーレン画像と容器内圧力変化 (水素濃度15 vol%、メタン濃度2 vol%)





図4 シュリーレン画像と容器内圧力変化 (水素濃度15 vol%、メタン濃度0 vol%)

図8 シュリーレン画像と容器内圧力変化 (水素濃度15 vol%、メタン濃度1 vol%)

time , [sec]









t=0.1ms , rb=0.21cm





t=6.0ms, rb=4cm



t=8.6ms , rb=6cm









最大圧力 642kPa

燃焼開始

t=0.0113s

0.1 0.2 0.3

t=7.8ms, rb=6cm

600

500

Pressure , [kPa] 200

20



t=5.5ms, rb=4cm



t=11.9ms, rb=10cm







t=2.2ms, rb=2cm

t=4.5ms, rb=4cm



0.2 0.3

0.1

t=0.1ms, rb=0.25cm





0.9

最大圧力 680kPa 600 500 ₩ 400 vesare, 300 200 燃焼開始 t=0.0111s

図5 シュリーレン画像と容器内圧力変化 (水素濃度20 vol%、メタン濃度0 vol%)

図10 シュリーレン画像と容器内圧力変化 (水素濃度20 vol%、メタン濃度1 vol%)

time , [sec]

0.4 0.5 0.6

図11 シュリーレン画像と容器内圧力変化 (水素濃度20 vol%、メタン濃度2 vol%)

0.4 0.5 0.6 0.7 0.8

time , [sec]





t=9.9ms, rb=8cm



0.9

0.8









図12 容器内の最大圧力





まとめ

本事業では、水素、メタン及び空気の予混合気による燃焼試験を実施し、水素球状伝播 火炎の動的挙動を観察し、水素濃度とメタン濃度が火炎挙動に与える影響を精査した. そして、以下の結果と知見を得た.

・火炎半径の増加と共に火炎面にセルが形成され、それが発達して複雑な形状になる。
このセルの形成は従来の燃焼実験[5-6]でも観察され、JAEAの研究グループの数値計算[7]においても確認されている。

水素濃度が高くなると共に、火炎の伝播速度は増大している。これは予混合火炎の燃焼速度が大きくなるからである。また、容器内の最大圧力は上昇する。これは断熱火炎温度が高くなるからである。

・メタン濃度が高くなると共に、火炎の伝播速度は増大し、容器内の最大圧力は上昇する。前者は予混合火炎の燃焼速度が大きくなることによるもので、後者は断熱火炎温度が高くなることによるものと思われる。

・容器内の最大圧力は、水素濃度及びメタン濃度が高くなると共に、単調に上昇する。最大圧力の上昇は、水素爆発による破壊力の強化に結び付くことから、1Fの水素爆発における可燃性有機ガスの影響を精査することは非常に重要である。 18





まとめ

各試験の条件下での試験回数を増やすことにより、再現性を確認すると共に、データの精度を高める必要がある。また、初期温度を上昇させて試験を実施し、その効果を定量的に明らかにすることも必要である。さらに、可燃性有機ガスの添加による最大圧力の上昇への影響を精査し、1Fの水素爆発に対する考察を深化させることは有用である。

海外の関連する組織との交流が必要である。フランスの関連組織ICARE/CNRSは、本 事業にも関係するガス爆発の分野において、水蒸気を含めたガスを扱える密閉型容器 を用いて実験を遂行しており、世界でもガス爆発特性に関する知見を有する数少ない研 究機関の一つである。この研究機関と水素爆発に係わる情報を交換すると共に、共同で の水素爆発試験の実施等を検討することが有用である。

本事業では、実験室レベルでの水素爆発の基本的な現象を観察している。実機等にお ける爆発現象を把握することは、次のステップとなる。その際、スケールの効果を考慮す ることが肝要である。

ここでは、水素及び可燃性有機ガスの予混合燃焼を取り扱っているが、拡散燃焼を取り扱い、火炎色等の確認試験を実施することが必要である。得られる試験結果は、火炎の挙動や温度分布等を明らかにすることに繋がり、1Fの水素爆発を理解する上で有用である。





参考文献

1. 原子力規制委員会,東京電力福島第一原子力発電所事故の調査・分析に係る中間 取りまとめ,令和3年3月5日, https://www.nra.go.jp/data/000345595.pdf

2. Williams, F. A., Combustion Theory, Second Edition (1985), p. 349, Addison-Wesley, Reading, CA.

3. Lewis, B. and Elbe, G., Combustion, Flames and Explosions of Gases, Third Edition (1987), p. 396, Academic Press, Orlando, FL.

4. Law, C. K., Combustion Physics (2006), p. 41, Cambridge University Press, New York. 5. Lamoureux, N., Chaumeix, N., Paillard, C. E., Laminar flame velocity determination for H2-air-He-CO2 mixtures using the spherical bomb method, Experimental Thermal and Fluid Science (2003), Vol. 27, pp. 385-393.

6. Katsumi, T., Kobayashi, H., Aida, T., Aiba, K., Kadowaki, S., Outward propagation velocity and acceleration characteristics in hydrogen-air deflagration, International Journal of Hydrogen Energy (2017), Vol. 42, pp. 7360-7365.

7. Thwe Thwe Aung, Terada, A., Hino R., Nagaishi, R., and Kadowaki, S., Simulation of the self-propagating hydrogen-air premixed flame in a closed-vessel by an open-source CFD code, Journal of Nuclear Science and Technology (2022), Vol. 59, No. 5,0pp. 573-579.



令和5年4月24日

令和4年度原子力規制庁委託成果報告

東京電力福島第一原子力発電所事故時の水素爆発 における可燃性有機ガスの影響に関する調査



