

## 資料 2 - 1

泊発電所 3 号炉審査資料	
資料番号	SAT110 r. 4. 1
提出年月日	令和5年3月15日

## 泊発電所 3 号炉

「実用発電用原子炉に係る発電用原子炉設置者の重大事故の発生及び拡大の防止に必要な措置を実施するために必要な技術的能力に係る審査基準」に係る適合状況説明資料

### 1. 10 水素爆発による原子炉建屋等の損傷を防止するための手順等

令和 5 年 3 月  
北海道電力株式会社

## 1.10 水素爆発による原子炉建屋等の損傷を防止するための手順等

### < 目 次 >

#### 1.10.1 対応手段と設備の選定

(1) 対応手段と設備の選定の考え方

(2) 対応手段と設備の選定の結果

a. 水素爆発による原子炉建屋等の損傷を防止するための対応手段及び設備

(a) 水素排出による原子炉建屋等の損傷防止

(b) 重大事故等対処設備と自主対策設備

b. 手順等

#### 1.10.2 重大事故等時の手順

##### 1.10.2.1 水素爆発による原子炉建屋等の損傷を防止するための手順

(1) 水素排出による原子炉建屋等の損傷防止

a. アニュラス空気浄化設備による水素排出

(a) 交流動力電源及び常設直流電源が健全である場合の操作手順

(b) 全交流動力電源又は常設直流電源が喪失した場合の操作手順

b. アニュラス部の水素濃度監視

(a) 可搬型アニュラス水素濃度計測ユニットによる水素濃度測定

(b) アニュラス水素濃度による水素濃度測定

##### 1.10.2.2 水素排出による原子炉建屋等の損傷を防止するための設備の電源を代替電源設備から給電する手順

##### 1.10.2.3 その他の手順項目について考慮する手順

#### 1.10.2.4 重大事故等時の対応手段の選択

添付資料 1.10.1 審査基準、基準規則と対処設備との対応表

添付資料 1.10.2 対応手段として選定した設備の電源構成図

添付資料 1.10.3 自主対策設備仕様

添付資料 1.10.4 アニュラス空気浄化設備の運転操作手順

添付資料 1.10.5 可搬型アニュラス水素濃度計測ユニットによるアニュラス部  
水素濃度監視操作

添付資料 1.10.6 解釈一覧

1. 操作手順の解釈一覧

2. 弁番号及び弁名称一覧

## 1.10 水素爆発による原子炉建屋等の損傷を防止するための手順等

### 【要求事項】

発電用原子炉設置者において、**炉心の著しい損傷が発生した場合において**原子炉建屋その他の原子炉格納容器から漏えいする気体状の放射性物質を格納するための施設（以下「原子炉建屋等」という。）の水素爆発による損傷を防止する必要がある場合には、水素爆発による当該原子炉建屋等の損傷を防止するために必要な手順等が適切に整備されているか、又は整備される方針が適切に示されていること。

### 【解釈】

#### 1 「水素爆発による当該原子炉建屋等の損傷を防止するために必要な手順等」

とは、**以下に掲げる措置又はこれらと同等以上の効果を有する措置を行うための手順等**をいう。

- a) 炉心の著しい損傷が発生した場合において原子炉建屋等の水素爆発による損傷を防止するため、**水素濃度制御設備又は水素排出設備**により、**水素爆発による当該原子炉建屋等の損傷を防止するために必要な手順等**を整備すること。
- b) 水素爆発による損傷を防止するために必要な設備が、**交流又は直流電源**が必要な場合は代替電源設備からの給電を可能とする手順等を整備すること。

炉心の著しい損傷が発生した場合において、水素が原子炉格納容器内に放出され、**原子炉格納容器から原子炉格納容器周囲のアニュラス部**に漏えいした場合においても、水素爆発による原子炉建屋等の損傷を防止するため**の対処設備**を整備する。ここでは、この対処設備を活用した手順等につ

いて説明する。

### 1.10.1 対応手段と設備の選定

#### (1) 対応手段と設備の選定の考え方

炉心の著しい損傷が発生した場合において、水素が原子炉格納容器内に放出され、原子炉格納容器から原子炉格納容器周囲のアニュラス部に漏えいした場合に、水素爆発による原子炉建屋等の損傷を防止するための対応手段及び重大事故等対処設備を選定する。

重大事故等対処設備の他に、柔軟な事故対応を行うための対応手段と自主対策設備\*を選定する。

\*自主対策設備：技術基準上のすべての要求事項を満たすことやすべてのプラント状況において使用することは困難であるが、プラント状況によっては、事故対応に有効な設備。

選定した重大事故等対処設備により、技術的能力審査基準（以下「審査基準」という。）だけでなく、「設置許可基準規則」第五十三条及び「技術基準規則」第六十八条（以下「基準規則」という。）の要求機能を満足する設備が網羅されていることを確認するとともに、自主対策設備との関係を明確にする。

（添付資料 1.10.1, 1.10.2, 1.10.3）

#### (2) 対応手段と設備の選定の結果

「審査基準」及び「基準規則」からの要求により選定した対応手段と、その対応に使用する重大事故等対処設備及び自主対策設備を以下に示す。

なお、対応に使用する重大事故等対処設備及び自主対策設備と整備する手順についての関係を第1.10.1表に整理する。

a. 水素爆発による原子炉建屋等の損傷を防止するための対応手段及

## び設備

### (a) 水素排出による原子炉建屋等の損傷防止

#### i. アニュラス空気浄化設備による水素排出

炉心の著しい損傷が発生した場合において、原子炉建屋等の水素爆発による損傷を防止するため、アニュラス空気浄化設備により水素を排出する手段がある。また、全交流動力電源又は常設直流電源が喪失した場合は、常設代替交流電源設備からB系アニュラス空気浄化設備に給電する。

アニュラス空気浄化設備による水素排出で使用する設備は以下のとおり。

- ・アニュラス空気浄化ファン
- ・アニュラス空気浄化フィルタユニット
- ・アニュラス全量排気弁操作用可搬型窒素ガスボンベ
- ・圧縮空気設備（制御用圧縮空気設備）配管・弁
- ・ホース・弁
- ・排気筒
- ・アニュラス空気浄化設備 ダクト・ダンパ・弁
- ・常設代替交流電源設備
- ・非常用交流電源設備
- ・非常用直流電源設備

#### ii. アニュラス部の水素濃度監視

炉心の著しい損傷が発生した場合において、アニュラス部の水素濃度が変動する可能性のある範囲にわたり水素濃度を測定し、監視する手段がある。

アニュラス部の水素濃度監視で使用する設備は以下のとおり。

- ・アニラス水素濃度
- ・可搬型アニラス水素濃度計測ユニット
- ・試料採取設備 配管・弁
- ・ホース・弁
- ・常設代替交流電源設備
- ・非常用交流電源設備
- ・燃料補給設備

(b) 重大事故等対処設備と自主対策設備

水素排出による原子炉建屋等の損傷防止で使用する設備のうち、  
アニラス空気浄化ファン、アニラス空気浄化フィルタユニット、  
アニラス全量排気弁操作用可搬型窒素ガスポンベ、ホース・  
弁、排気筒、アニラス空気浄化設備ダクト・ダンパ・弁、圧縮  
空気設備（制御用圧縮空気設備）配管・弁及び常設代替交流電源  
設備は重大事故等対処設備と位置付ける。非常用交流電源設備及  
び非常用直流電源設備は重大事故等対処設備（設計基準拡張）とし  
て位置付ける。

アニラス部の水素濃度監視に使用する設備のうち、可搬型  
アニラス水素濃度計測ユニット、試料採取設備 配管・弁、ホー  
ス・弁及び常設代替交流電源設備は重大事故等対処設備と位置付  
ける。非常用交流電源設備は重大事故等対処設備（設計基準拡張）  
として位置付ける。

これらの選定した設備は、「審査基準」及び「基準規則」に要  
求される設備がすべて網羅されている。

(添付資料1.10.1)

以上の重大事故等対処設備により、炉心の著しい損傷が発生した場合において、水素爆発による原子炉建屋等の損傷を防止することができる。また、以下の設備はプラント状況によっては事故対応に有効な設備であるため、自主対策設備と位置付ける。あわせて、その理由を示す。

・アニュラス水素濃度

アニュラス部の環境悪化の影響により、耐環境性に制限があるものの、使用できなくなるまでは水素濃度測定が可能であり有効である。

b. 手順等

上記「a. 水素爆発による原子炉建屋等の損傷を防止するための対応手段及び設備」により選定した対応手段に係る手順を整備する。

これらの手順は、発電課長（当直）、運転員及び災害対策要員の対応として、事象の判別を行う運転手順書等、全交流動力電源喪失時における対応手順等及び炉心の著しい損傷が発生した場合の対応手順に定める（第1.10.1表）。

また、重大事故時に監視が必要となる計器及び給電が必要となる設備についても整備する（第1.10.2表、第1.10.3表）。

(添付資料1.10.2)

## 1.10.2 重大事故等時の手順

### 1.10.2.1 水素爆発による原子炉建屋等の損傷を防止するための手順

#### (1) 水素排出による原子炉建屋等の損傷防止

##### a. アニュラス空気浄化設備による水素排出

炉心の著しい損傷が発生し、水素が原子炉格納容器内に放出さ

れ、原子炉格納容器から原子炉格納容器周囲のアニュラス部に漏えいした場合、アニュラス空気浄化ファンを運転し、アニュラス部の水素を含むガスを放射性物質低減機能を有するアニュラス空気浄化フィルタユニットを通して屋外へ排出する。

また、全交流動力電源が喪失した場合、B系アニュラス空気浄化系の弁にアニュラス全量排気弁操作用可搬型窒素ガスボンベから窒素を供給することにより、アニュラス空気浄化設備を運転するための系統構成を行い、常設代替交流電源設備である代替非常用発電機から給電した後、B-アニュラス空気浄化ファンを運転する。

なお、重大事故等時においてアニュラス空気浄化ファンにより、アニュラス空気浄化フィルタユニットを通して排気を行うことで、アニュラス部の放射性物質を低減し、被ばく低減を図る。

操作手順については、交流動力電源及び常設直流電源が健全な場合と喪失した場合に分けて記載する。

(a) 交流動力電源及び常設直流電源が健全である場合の操作手順

i. 手順着手の判断基準

非常用炉心冷却設備作動信号が発信した場合。

ii. 操作手順

アニュラス空気浄化設備の運転により水素を排出する手順の概要は以下のとおり。概要図を第1.10.1図に示す。

- ① 発電課長（当直）は、手順着手の判断基準に基づき、運転員に非常用炉心冷却設備作動信号発信によるアニュラス空気浄化ファンの自動起動の確認を指示する。自

動起動していない場合は、手動起動を指示する。

② 運転員（中央制御室）Aは、中央制御室でアニュラス空気浄化ファンの自動起動を確認し、発電課長（当直）に報告する。自動起動していない場合は、手動起動を行う。

③ 運転員（中央制御室）Aは、中央制御室でアニュラス空気浄化ファンの運転確認を実施し、アニュラス内圧力が低下することを確認後、発電課長（当直）に報告する。

④ 発電課長（当直）は、炉心出口温度等により、炉心損傷と判断すれば、運転員にアニュラス空気浄化ファンの運転確認を指示する。

⑤ 運転員（中央制御室）Aは、中央制御室でアニュラス空気浄化ファンの運転確認を実施し、発電課長（当直）に報告する。

### iii. 操作の成立性

上記の操作は、運転員（中央制御室）1名にて操作を実施する。操作器による中央制御室からの遠隔操作であるため、速やかに対応できる。

(b) 全交流動力電源又は常設直流電源が喪失した場合の操作手順

#### i. 手順着手の判断基準

全交流動力電源又は常設直流電源が喪失した場合。

#### ii. 操作手順

全交流動力電源又は常設直流電源が喪失した場合、常設代替交流電源設備による給電後、アニュラス空気浄化設備の運

転により水素を排出する手順の概要は以下のとおり。概要図を第 1.10.2 図に、タイムチャートを第 1.10.3 図に示す。

- ① 発電課長（当直）は、手順着手の判断基準に基づき、運転員及び災害対策要員にアニュラス全量排気弁操作用可搬型窒素ガスボンベによる B 系アニュラス空気浄化設備への窒素供給の準備作業と系統構成を指示する。
- ② 災害対策要員は、現場で試料採取室排気隔離ダンパの閉処置を実施する。
- ③ 運転員（現場）B 及び災害対策要員は、現場で手動により B-アニュラス排気ダンパの開操作を実施する。
- ④ 運転員（現場）B 及び災害対策要員は、現場でアニュラス全量排気弁操作用可搬型窒素ガスボンベの使用準備を行い、窒素を供給するための系統構成を行う。
- ⑤ 運転員（現場）B 及び災害対策要員は、現場で他の系統と連絡する弁の閉を確認後、アニュラス全量排気弁操作用可搬型窒素ガスボンベにより窒素を供給し、アニュラス全量排気弁の空気供給配管に充氣する。充気が完了すればアニュラス全量排気弁へ窒素を供給する。
- ⑥ 運転員（現場）B 及び災害対策要員は、アニュラス全量排気弁操作用可搬型窒素ガスボンベを用いた B 系アニュラス空気浄化設備による水素排出の系統構成が完了したことを発電課長（当直）に報告する。
- ⑦ 発電課長（当直）は、アニュラス全量排気弁操作用可搬型窒素ガスボンベを用いたアニュラス空気浄化設備の運転が可能となり、非常用炉心冷却設備作動信号が発

信すれば、運転員にB－アニュラス空気浄化ファンの起動を指示する。

⑧ 運転員（中央制御室）Aは、中央制御室で常設代替交流電源設備によりB系アニュラス空気浄化設備に給電されていることを確認し、中央制御室からB－アニュラス空気浄化ファンを起動し、B－アニュラス全量排気弁を開又は、自動で開となることを確認する。

⑨ 運転員（中央制御室）Aは、中央制御室でB－アニュラス空気浄化ファンの運転確認を実施し、アニュラス内圧力が低下することを確認後、発電課長（当直）に報告する。

⑩ 発電課長（当直）は、炉心出口温度等により、炉心損傷と判断すれば、運転員にB－アニュラス空気浄化ファンの運転確認を指示する。

⑪ 運転員（中央制御室）Aは、中央制御室でB－アニュラス空気浄化ファンの運転確認を実施し、発電課長（当直）に報告する。

### iii. 操作の成立性

上記の操作は、運転員（中央制御室）1名、運転員（現場）1名及び災害対策要員2名にて作業を実施した場合、作業開始を判断してからB－アニュラス空気浄化ファンの起動まで35分以内で可能である。

円滑に作業ができるように、移動経路を確保し、防護具、照明及び通信連絡設備を整備する。窒素ガスボンベの接続については、速やかに作業ができるよう作業場所近傍に使用工

具を配備する。室温は通常運転時と同程度である。

(添付資料 1.10.4)

### b. アニュラス部の水素濃度監視

#### (a) 可搬型アニュラス水素濃度計測ユニットによる水素濃度測定

炉心の著しい損傷が発生し、水素が原子炉格納容器内に放出され、原子炉格納容器から原子炉格納容器周囲のアニュラス部に漏えいした場合、可搬型アニュラス水素濃度計測ユニットによりアニュラス部の水素濃度を測定し、監視する。

##### i. 手順着手の判断基準

炉心出口温度が 350°C 以上又は格納容器内高レンジエリアモニタ（高レンジ）の指示値が  $1 \times 10^5 \text{ mSv/h}$  以上の場合。

##### ii. 操作手順

可搬型アニュラス水素濃度計測ユニットによりアニュラス部の水素濃度を監視する手順の概要は以下のとおり。概要図を第 1.10.4 図に、タイムチャートを第 1.10.5 図に示す。

① 発電課長（当直）は、手順着手の判断基準に基づき、運転員に可搬型アニュラス水素濃度計測ユニットによるアニュラス部の水素濃度監視の準備作業と系統構成を指示する。

② 運転員（現場）B は、現場で可搬型アニュラス水素濃度計測ユニットによる水素濃度監視のための系統構成を実施する。

③ 運転員（現場）B は、現場で可搬型アニュラス水素濃度計測ユニットによる水素濃度監視のための系統構成を実施する。

度計測ユニットによる水素濃度監視に必要な電源操作を実施する。

④ 運転員（現場）Bは、可搬型アニラス水素濃度計測ユニットによるアニラス水素濃度監視のための準備作業と系統構成が完了したことを発電課長（当直）に報告する。

⑤ 発電課長（当直）は、準備作業、系統構成が完了し可搬型アニラス水素濃度計測ユニットによる測定準備ができれば、運転員にアニラス水素濃度測定の開始を指示する。

⑥ 運転員（現場）Bは、現場で可搬型アニラス水素濃度計測ユニットを起動する。

⑦ 運転員（中央制御室）Aは、中央制御室でアニラス水素濃度を確認し、発電課長（当直）に報告する。

### iii. 操作の成立性

上記の操作は、運転員（中央制御室）1名、運転員（現場）1名にて作業を実施した場合、作業開始を判断してから可搬型アニラス水素濃度計測ユニットによる水素濃度測定開始まで70分以内で可能である。

円滑に作業ができるように、移動経路を確保し、防護具、照明及び通信設備を整備する。室温は通常運転時と同程度である。

（添付資料 1.10.5）

アニラス部周辺区域で作業を実施する場合は、下記を考

慮する。

アニュラス空気浄化ファンが起動していれば、アニュラス部の空気は連続して屋外へ排出されるため、アニュラス部水素濃度は可燃領域まで上昇することはない。仮に、アニュラス空気浄化ファンが起動できない場合は、水素濃度測定値だけでなく、炉心溶融の状態、溶融炉心・コンクリート相互作用（MCCI）の発生の可能性、原子炉格納容器内水素処理装置及び格納容器水素イグナイタの作動状態、格納容器内水素濃度等を確認し、作業の重要性を考慮し、発電所対策本部と協議し、作業実施の可否を発電所対策本部長が判断する。

なお、作業を実施するに当たっては、作業エリアの環境を確認後、作業を行う。

(b) アニュラス水素濃度による水素濃度測定

炉心の著しい損傷が発生し、水素が原子炉格納容器内に放出され、原子炉格納容器から原子炉格納容器周囲のアニュラス部に漏えいした場合、アニュラス部の環境悪化の影響によりアニュラス水素濃度が使用できなくなるまでの間において、常設のアニュラス水素濃度によりアニュラス部の水素濃度を測定し、監視する。

i . 手順着手の判断基準

炉心出口温度が 350°C以上及び格納容器内高レンジエリアモニタ（高レンジ）の指示値が  $1 \times 10^5 \text{ mSv/h}$  以上の場合。

ii . 操作手順

炉心損傷が発生した場合、アニュラス水素濃度によりアニュラス部の水素濃度を監視する手順の概要は以下のとおり。

概要図を第 1.10.6 図に示す。

- ① 発電課長（当直）は、手順着手の判断基準に基づき、運転員にアニュラス水素濃度によるアニュラス部の水素濃度監視を指示する。
- ② 運転員（中央制御室）Aは、中央制御室でアニュラス水素濃度によるアニュラス部の水素濃度を監視し、発電課長（当直）へ報告する。

### iii. 操作の成立性

上記の操作は、運転員（中央制御室）1名にて実施する。なお、この対応については、運転員による準備や起動操作はない。

## 1.10.2.2 水素排出による原子炉建屋等の損傷を防止するための設備の電源を代替電源設備から給電する手順

炉心の著しい損傷が発生し、全交流動力電源又は常設直流電源が喪失した場合、原子炉建屋等の水素爆発による損傷を防止するため、代替電源設備によりアニュラス空気浄化設備及び水素濃度監視に使用する可搬型アニュラス水素濃度計測ユニットに給電する。

代替非常用発電機の代替電源に関する手順は、「1.14 電源の確保に関する手順等」のうち、1.14.2.1(1)「代替非常用発電機による代替電源（交流）からの給電」にて整備する。また、代替非常用発電機への燃料補給の手順は、「1.14 電源の確保に関する手順等」のうち、1.14.2.4「代替非常用発電機等への燃料補給の手順等」にて整備する。

## 1.10.2.3 その他の手順項目について考慮する手順

操作の判断、確認に係る計装設備に関する手順については、「1.15 事故時の計装に関する手順等」のうち、1.15.2「重大事故等時の手順等」にて整備する。

#### 1.10.2.4 重大事故等時の対応手段の選択

炉心の著しい損傷が発生した場合の水素排出及び水素濃度監視手段として、以上の手段を用いて、水素爆発による原子炉建屋等の損傷防止を図る。

事故時において、非常用炉心冷却設備作動信号が発信した場合は、アニュラス空気浄化ファンの自動起動を確認する。自動起動していない場合は、手動によりアニュラス空気浄化ファンを起動する。また、全交流動力電源又は常設直流電源が喪失した場合、代替非常用発電機からの受電及びアニュラス全量排気弁操作用可搬型窒素ガスボンベを用いたBーアニュラス空気浄化ファンの起動操作を実施する。

アニュラス部の水素濃度の監視は、中央制御室で監視可能な可搬型アニュラス水素濃度計測ユニットによる監視を優先するが、可搬型アニュラス水素濃度計測ユニットの準備作業時には、アニュラス水素濃度による監視を行う。

なお、自主対策設備であるアニュラス水素濃度は、炉心損傷後の高放射線、高温下では、指示値に影響があるため、使用可能な範囲を逸脱した場合には、参考値として扱う必要がある。

以上の対応手順のフローチャートを第1.10.7図に示す。

第1.10.1表 機能喪失を想定する設計基準事故対処設備と整備する手順

対応手段、対処設備、手順書一覧

分類	機能喪失を想定する 設計基準事故対処設備	対応手段	対処設備	設備分類 ＊2	整備する手順書	手順の分類
水素排出による原子炉建屋等の損傷防止	アニュラス空気浄化設備による水素排出	アニュラス空気浄化設備による水素排出	アニュラス空気浄化ファン＊1 アニュラス空気浄化フィルタユニット アニュラス全量排気弁操作用可搬型窒素ガスポンベ ホース・弁 排気筒 アニュラス空気浄化設備 ダクト・ダンバー・弁 圧縮空気設備（制御用圧縮空気設備）配管・弁 常設代替交流電源設備＊1	重大事故等対処設備	事象の判別を行う運転手順書等  全交流動力電源喪失時における対応手順等  炉心の著しい損傷が発生した場合の対応手順	故障及び設計基準事象に対処する運転手順書  炉心の著しい損傷及び原子炉格納容器破損を防止する運転手順書  炉心の著しい損傷が発生した場合に對処する運転手順書
		アニュラス部の水素濃度監視	非常用交流電源設備＊1 非常用直流電源設備＊1	重大事故等対処設備（設計基準等対処設備）	a	全交流動力電源喪失時における対応手順等  炉心の著しい損傷が発生した場合の対応手順
	アニュラス部の水素濃度監視	可搬型アニュラス水素濃度計測ユニット 試料採取設備 配管・弁 ホース・弁 常設代替交流電源設備＊1	重大事故等対処設備	a	全交流動力電源喪失時における対応手順等  炉心の著しい損傷が発生した場合の対応手順	炉心の著しい損傷及び原子炉格納容器破損を防止する運転手順書  炉心の著しい損傷が発生した場合に對処する運転手順書
		非常用交流電源設備＊1	重大事故等対処設備（設計基準等対処設備）	c		
	アニュラス水素濃度	自主対策設備				

\* 1 : 手順は「1.14 電源の確保に関する手順等」にて整備する。

\* 2 : 重大事故等対策において用いる設備の分類

a : 当該条文に適合する重大事故等対処設備 b : 37条に適合する重大事故等対処設備 c : 自主的対策として整備する重大事故等対処設備

第 1.10.2 表 重大事故等対処に係る監視計器

監視計器一覧 (1/2)

対応手段	重大事故等の対応に必要となる監視項目	監視計器
1.10.2.1 水素爆発による原子炉建屋等の損傷を防止するための手順		
(1) 水素排出による原子炉建屋等の損傷防止 a. アニュラス空気浄化設備による水素排出		
(a) 交流動力電源及び常設直流電源が健全である場合の操作手順	判断基準	信号
	操作	原子炉圧力容器内の温度
		原子炉格納容器内の放射線量率
(b) 全交流動力電源又は常設直流電源が喪失した場合の操作手順	判断基準	アニュラス部の圧力
		電源
		原子炉圧力容器内の温度
		原子炉格納容器内の放射線量率
		アニュラス部の圧力
	操作	電源
		代替非常用発電機電圧、電力、周波数

## 監視計器一覧 (2/2)

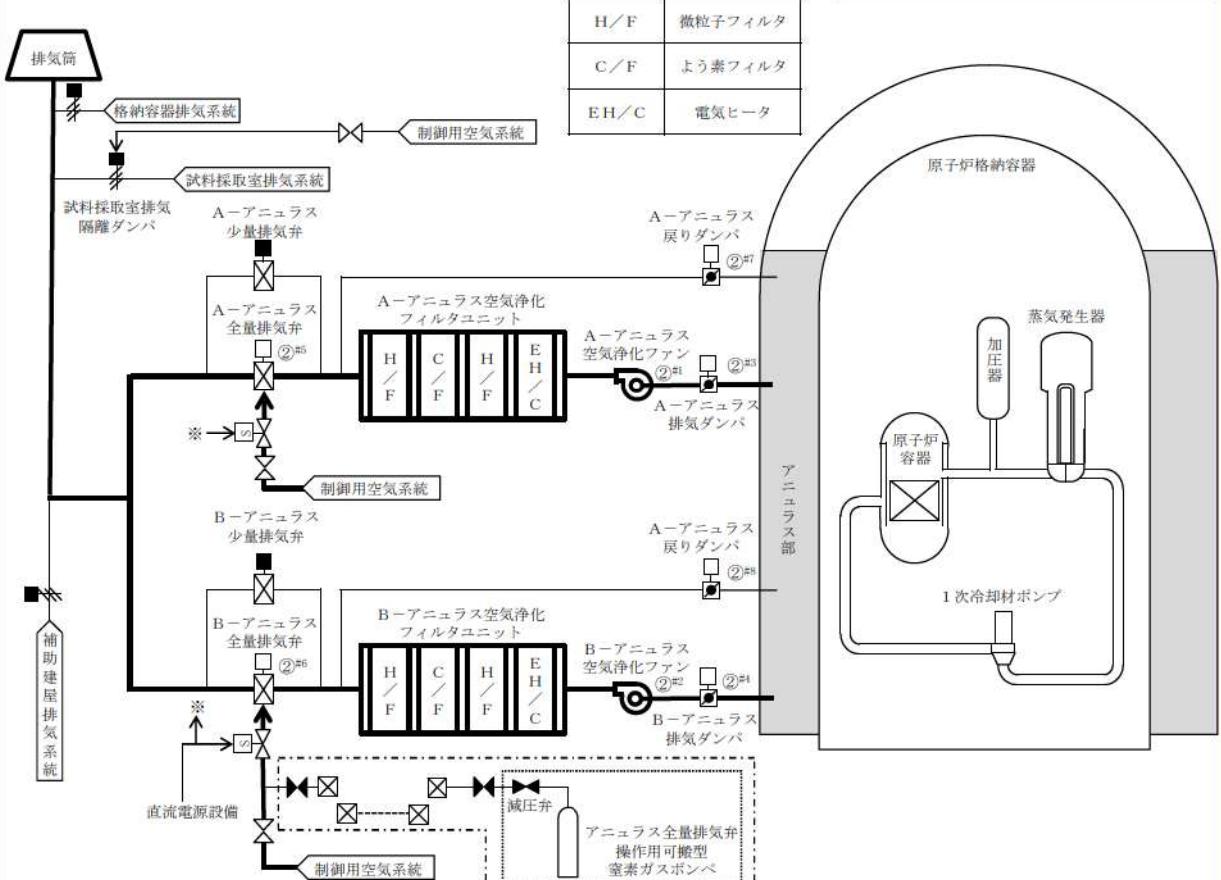
対応手段	重大事故等の 対応に必要となる 監視項目	監視計器
1. 10. 2. 1 水素爆発による原子炉建屋等の損傷を防止するための手順 (1) 水素排出による原子炉建屋等の損傷防止 b. アニュラス部の水素濃度監視		
(a) 可搬型アニュラス水素濃度計測 ユニットによる水素濃度測定	判断基準	原子炉圧力容器内の温度
	操作	原子炉格納容器内の放射線量率
(b) アニュラス水素濃度による 水素濃度測定	判断基準	アニュラス部の水素濃度
	操作	原子炉圧力容器内の温度
	操作	原子炉格納容器内の放射線量率
	操作	アニュラス部の水素濃度

第 1.10.3 表 「審査基準」における要求事項ごとの給電対象設備

対象条文	供給対象設備	給電元	
		設備	母線
【1.10】 水素爆発による原子炉建 屋等の損傷を防止するた めの手順等	アニュラス空気浄化設備ファン・ダン バ・弁	非常用交流電源設備	A 2 - 原子炉コントロールセンタ
		常設代替交流電源設備	B 2 - 原子炉コントロールセンタ
		非常用直流電源設備	A - 直流母線
			B - 直流母線
		非常用交流電源設備 常設代替交流電源設備	3 - CV水素濃度計電源盤
	可搬型アニュラス水素濃度計測 ユニット  計装用電源*	非常用交流電源設備	C 2 - 計装用交流分電盤
		常設代替交流電源設備	D 2 - 計装用交流分電盤
		非常用直流電源設備	A - AM設備直流電源分離盤
			B - AM設備直流電源分離盤

\* : 供給負荷は監視計器

凡例	
	手動弁
	気密ダンパー
	空気作動バタフライ弁
	空気作動ダンパー
	電磁弁
	ホース
	カッパラ
	設計基準事故対処設備から追加した箇所

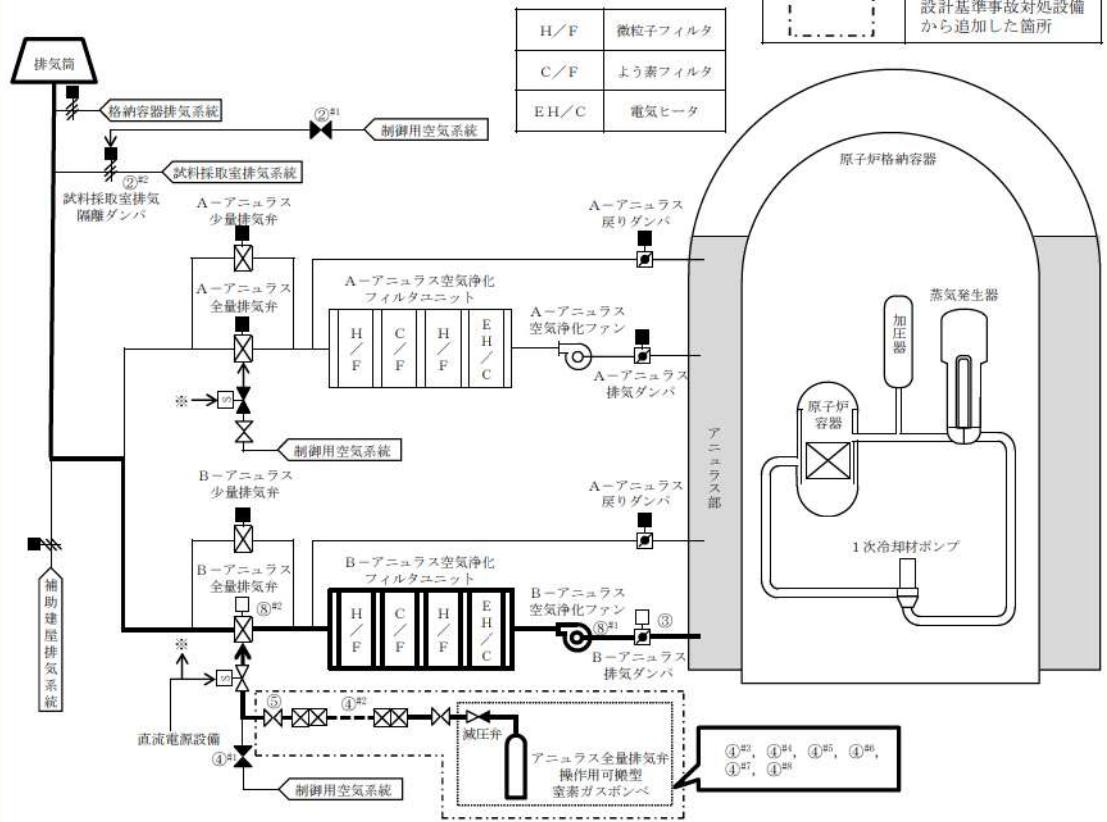


操作手順	操作対象機器	状態の変化
② <sup>#1</sup>	A-アニュラス空気浄化ファン	停止→起動
② <sup>#2</sup>	B-アニュラス空気浄化ファン	停止→起動
② <sup>#3</sup>	A-アニュラス排気ダンパー	全閉→全開
② <sup>#4</sup>	B-アニュラス排気ダンパー	全閉→全開
② <sup>#5</sup>	A-アニュラス全量排気弁	全閉→全開
② <sup>#6</sup>	B-アニュラス全量排気弁	全閉→全開
② <sup>#7</sup>	A-アニュラス戻りダンパー	全閉→調整開
② <sup>#8</sup>	B-アニュラス戻りダンパー	全閉→調整開

# 1～：同一操作手順番号内に複数の操作又は確認を実施する機器があることを示す。

第 1.10.1 図 アニュラス空気浄化設備による水素排出（交流動力電源及び常設直流電源が健全である場合）概要図

凡例	
	手動弁
	気密ダンバ
	空気作動バタフライ弁
	空気作動ダンバ
	電磁弁
	ホース
	カップラ
	設計基準事故対処設備から追加した箇所



操作手順	操作対象機器	状態の変化
② <sup>#1</sup>	3D-VS-653制御用空気供給弁	全開→全閉
② <sup>#2</sup>	試料採取室排気隔離ダンバ	全開→全閉
③	B-Anelus 排気ダンバ	全閉→全開
④ <sup>#1</sup>	3V-VS-102B制御用空気供給弁	全開→全閉
④ <sup>#2</sup>	ホース	ホース接続
④ <sup>#3</sup>	アニュラス全量排気弁操作用可搬型窒素ガスピボンベロ金弁1	全閉→全開
④ <sup>#4</sup>	アニュラス全量排気弁操作用窒素供給パネル入口弁1	全閉→全開
④ <sup>#5</sup>	アニュラス全量排気弁操作用可搬型窒素ガスピボンベロ金弁2	全閉→全開
④ <sup>#6</sup>	アニュラス全量排気弁操作用窒素供給パネル入口弁2	全閉→全開
④ <sup>#7</sup>	アニュラス全量排気弁操作用窒素供給パネル減圧弁	全閉→調整開
④ <sup>#8</sup>	アニュラス全量排気弁操作用窒素供給パネル出口弁	全閉→全開
⑤	3V-VS-102B窒素供給弁 (SA対策)	全閉→全開
⑧ <sup>#1</sup>	B-Anelus 空気浄化ファン	停止→起動
⑧ <sup>#2</sup>	B-Anelus 全量排気弁	全閉→全開

# 1 ~ : 同一操作手順番号内に複数の操作又は確認を実施する機器があることを示す。

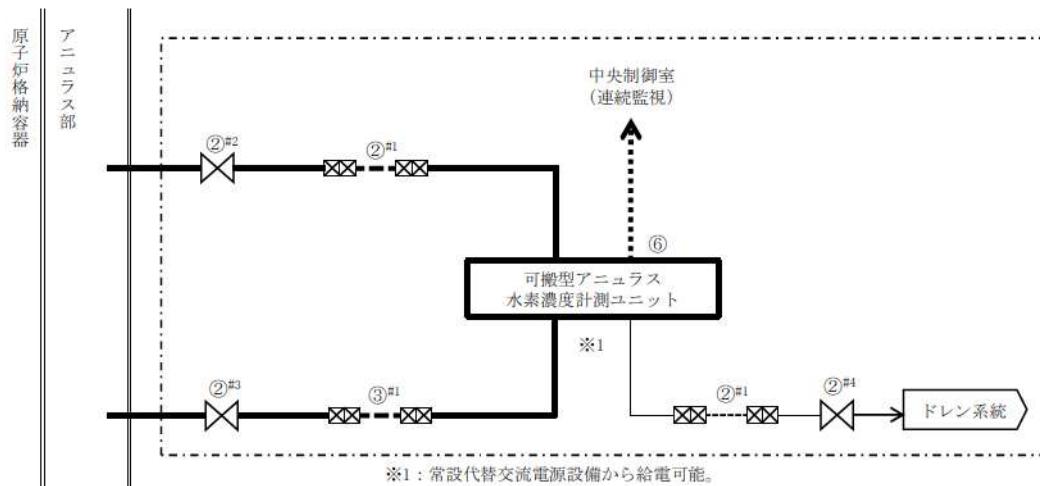
第 1.10.2 図 アニュラス空气净化設備による水素排出（全交流動力電源又は常設直流電源が喪失した場合）概要図

手順の項目	要員 (数)	経過時間 (分)						操作手順	備考
		10	20	30	40	50	60		
アニュラス全量排気弁操作用可搬型窒素ポンベによるアニュラス空気浄化設備の運転開始 35分									
運転員 (中央制御室) A	1								⑧
アニュラス空気浄化設備による水素排出 (全交流動力電源又は常設直流電源が喪失した場合)	運転員 (現場) B	1							
	灾害対策要員 A	1		移動、系統構成、					③④⑤
	灾害対策要員 B	1		B→アニュラス排気ダンバ手動開操作、 アニュラス全量排気弁操作用可搬型窒素ポンベ供給操作 <sup>※2</sup>					
				移動、試料採取室排気隔離ダンバ閉処置 <sup>※3</sup>				②	

※1：機器の操作時間及び動作時間に余裕を見込んだ時間  
 ※2：中央制御室から機器操作場所までの移動時間及び機器の操作時間に余裕を見込んだ時間  
 ※3：中央制御室から機器操作場所までの移動時間及び試料採取室排気隔離ダンバ閉処置の実績を考慮した作業時間に余裕を見込んだ時間

第 1.10.3 図 アニュラス空気浄化設備による水素排出(全交流動力電源又は常設直流電源が喪失した場合) タイムチャート

凡例	
- - -	ホース
▷	手動弁
☒	カップラ
· · · ·	信号系
[ ]	設計基準事故対処設備から追加した箇所



操作手順	操作対象機器	状態の変化
②#1	ホース	ホース接続
②#2	可搬型アニュラス水素濃度計測ユニット入口隔離弁 (SA対策)	全閉→全開
②#3	可搬型アニュラス水素濃度計測ユニット出口隔離弁 (SA対策)	全閉→全開
②#4	可搬型アニュラス水素濃度計測ユニットドレンライン止め弁 (SA対策)	全閉→全開
⑥	可搬型アニュラス水素濃度計測ユニット	切→入

# 1 ~ : 同一操作手順番号内に複数の操作又は確認を実施する機器があることを示す。

第 1.10.4 図 可搬型アニュラス水素濃度計測ユニットによる  
水素濃度測定 概要図

手順の項目	要員 (数)	経過時間 (分)						備考
		30	60	90	120	150	180	
可搬型アニュラス水素濃度計測ユニットによる水素濃度測定	手順の項目							
	運転員 (中央制御室) A	1	アニュラス空気浄化ファン起動確認※1					②
	運転員 (現場) B	1	移動、系統構成※2	水素濃度確認				⑦
			電源操作※3					②
				可搬型アニュラス水素濃度計測ユニット起動※4				③
								⑥

※1：中央制御室での状態確認に余裕を見込んだ時間

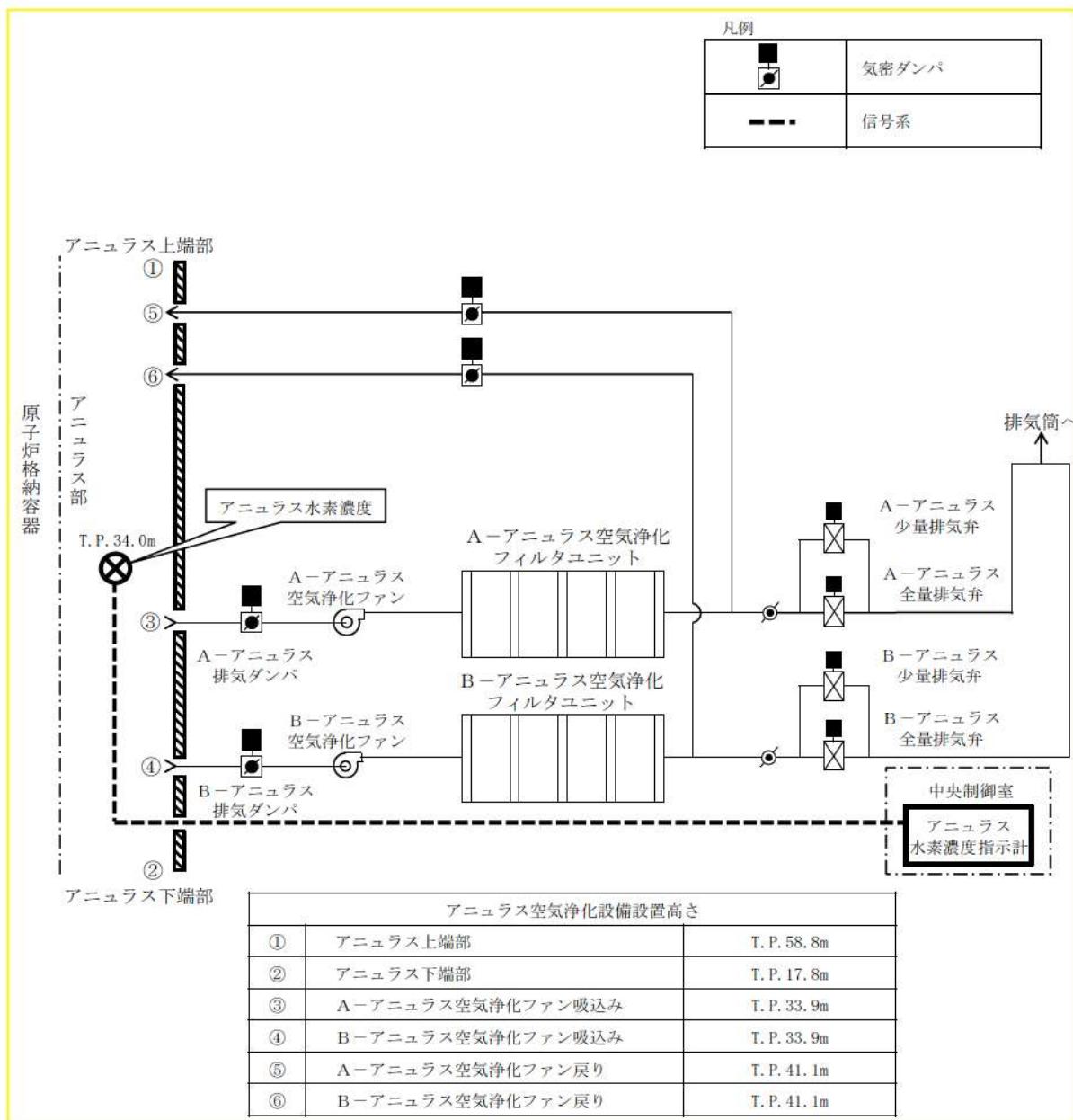
※2：中央制御室から機器操作場所までの移動時間及び機器の操作時間に余裕を見込んだ時間

※3：機器の操作時間に余裕を見込んだ時間

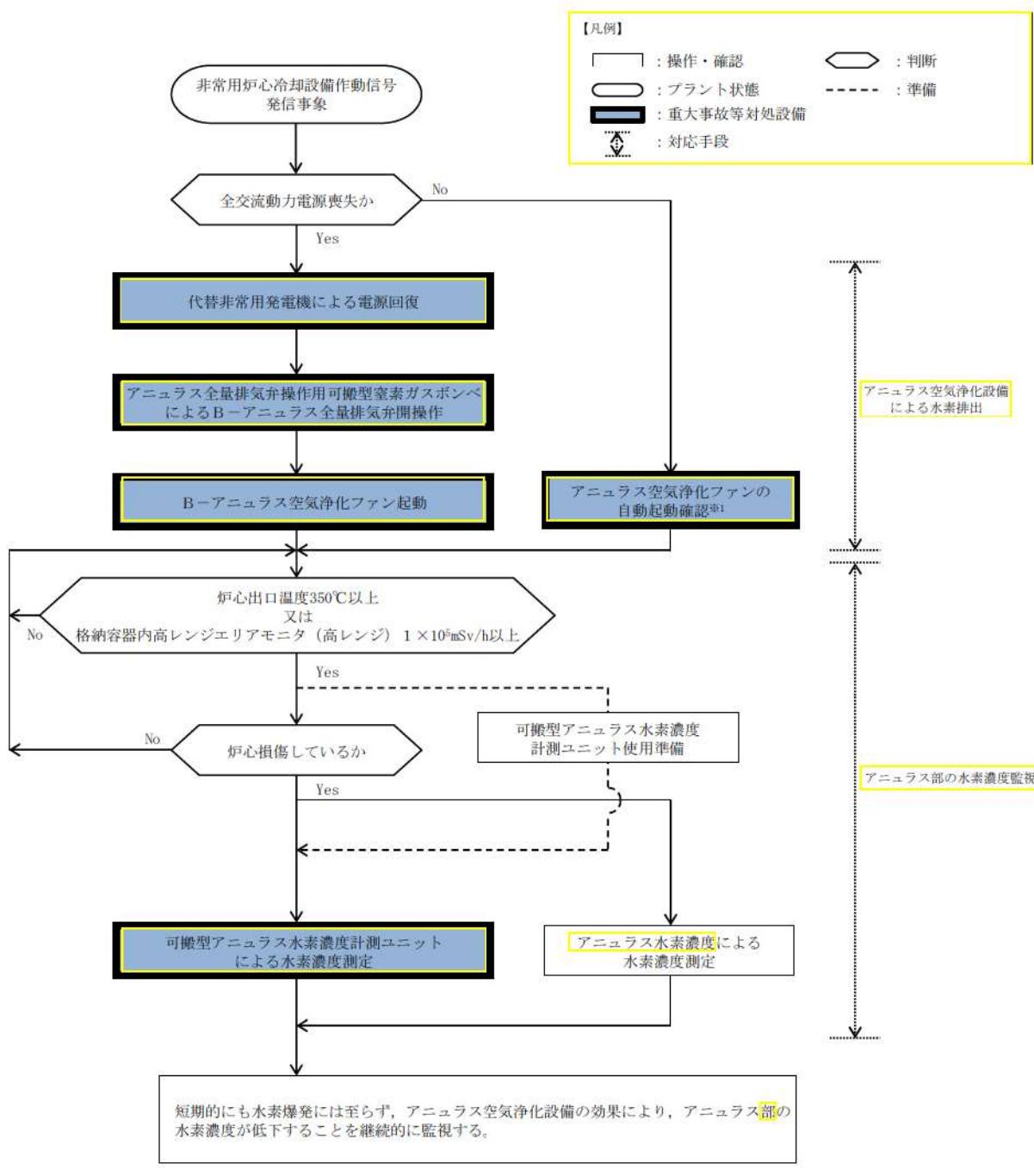
※4：機器の操作時間及び動作時間に余裕を見込んだ時間

第 1.10.5 図 可搬型アニュラス水素濃度計測ユニットによる水素濃度測定

#### タイムチャート



第 1.10.6 図 アニュラス水素濃度検出器による水素濃度測定 概要図



第 1.10.7 図 重大事故等時の対応手段選択フローチャート