

特定原子力施設検査成績書
(溶接検査)

東京電力ホールディングス株式会社
福島第一原子力発電所


対象設備 : 使用済燃料乾式キャスク仮保管設備
輸送貯蔵兼用キャスク B (容器)

要領書番号 : 原規規収第 2103034 号 01

令和 5 年 2 月

原子力規制委員会

溶接検査成績書

1. 施設名 東京電力ホールディングス株式会社 福島第一原子力発電所
2. 検査対象 使用済燃料乾式キャスク仮保管設備 輸送貯蔵兼用キャスク B (容器)
3. 検査申請 溶接検査申請番号
廃炉発官R2第265号(令和3年3月3日)
廃炉発官R3第9号(令和3年4月20日)(変更)
廃炉発官R3第130号(令和3年10月28日)(変更)
廃炉発官R4第81号(令和4年8月22日)(変更)
4. 検査期日 自 令和3年9月8日
至 令和5年2月22日
5. 検査場所 
6. 検査実施者 検査実施者一覧表のとおり
7. 検査結果 溶接検査記録のとおり
7. 添付資料 (1) 溶接検査実施状況表
(2) 溶接検査記録




検査実施者一覧表

検査年月日	原子力検査官	検査立会責任者	特記事項
令和3年9月9日	川下 泰弘 丸山 秀明 佐藤 浩治	[Redacted]	なし
令和3年9月28日	丸山 秀明 山中 武康 馬場 康夫		なし
令和3年11月11日	馬場 康夫 山中 武		なし

検査実施者一覧表

検査年月日	原子力検査官	検査立会責任者	特記事項
令和3年12月3日	山中 武康夫 馬場 康夫	[Redacted]	なし
令和3年12月23日	馬場 康夫 佐藤 浩治		なし
令和4年2月 ¹⁵ / ₁₆ 日	川下 泰弘 福田 晋一		なし

検査実施者一覧表

検査年月日	原子力検査官	検査立会責任者	特記事項
令和4年3月11日	川下 泰弘 佐藤 浩治		なし
令和4年3月15日	山中 武晋一 福富 晋一		なし
令和4年4月19日	山中 武晋一 福富 晋一		なし

検査実施者一覧表

検査年月日	原子力検査官	検査立会責任者	特記事項
令和4年6月29日 30日	馬場 康夫 津田 光伸 佐藤 浩治		なし
令和4年7月7日 8日	佐藤 浩治 津田 光伸 馬場 康夫		なし
令和4年8月4日	佐藤 浩治 馬場 康夫 津田 光伸		なし

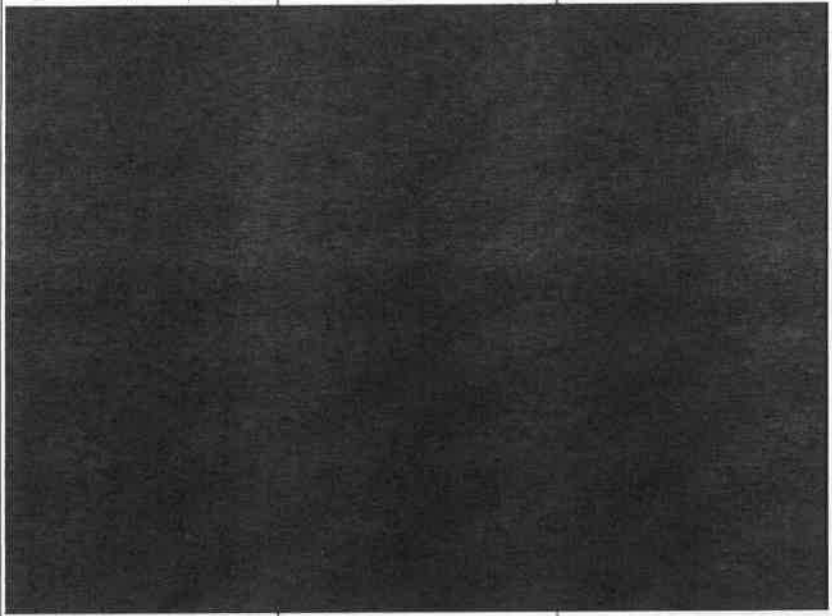
検査実施者一覧表

検査年月日	原子力検査官	検査立会責任者	特記事項
令和4年8月9日 10日	佐藤 浩治 津田 克伸	[Redacted]	なし
令和4年8月25日	馬場 康夫 津田 克伸	[Redacted]	なし
令和4年8月30日	丸馬 山 馬場 秀康 明夫	[Redacted]	なし


検査実施者一覧表

検査年月日	原子力検査官	検査立会責任者	特記事項
令和4年9月9日	馬場康夫 津田光伸	[Redacted]	なし
令和4年9月15日	佐藤浩治 津田光伸		なし
令和4年9月30日	山元義弘 馬場康夫		なし

検査実施者一覧表

検査年月日	原子力検査官	検査立会責任者	特記事項
令和4年12月14日	富田 晋一 津田 光伸		なし
令和4年12月22日	馬場 康夫 富田 晋一		なし
令和5年1月27日 26	富田 晋一 佐藤 浩治		なし

検査実施者一覧表

検査年月日	原子力検査官	検査立会責任者	特記事項
令和5年2月22日	丸山 秀明 福田 晋一		なし
年月日			
年月日			

溶接検査実施状況表

シート番号: 1/2

機器の名称: 使用済燃料乾式キヤスクB (容器) 輸送貯蔵兼用キヤスクB (容器)

機器番号	材料確認	開先検査	溶接作業 検査	浸透探傷 試験 (Pt)	耐圧試験	仕上がり 検査	備考
	R3.9.9						溶接継手番号については溶接部詳細一覧表参照
	R4.2.15						
		R4.3.11	R4.3.11	R4.3.11		R4.3.11	
	R4.3.15	R4.3.15					
		R4.4.19	R4.4.19	R4.4.19		R4.4.19	
		R4.6.30	R4.6.30	R4.6.30			

73号機

※:一部立会

溶接検査実施状況表

シート番号: 2/2

機器の名称: 使用済燃料乾式キヤスク反保管設備 輸送貯蔵兼用キヤスクB (容器)

機器番号	材料確認	開先検査	溶接作業 検査	浸透探傷 試験 (Pt)	耐圧試験	仕上がり 検査	備考
73号機		R4.7.7	R4.7.7	R4.7.7	R4.7.8	R4.7.7 R4.7.8	溶接継手番号については溶接部詳細一覧表参照

※:一部立会

溶接検査実施状況表

シート番号: 1/2

機器の名称: 使用済燃料乾式キヤスク仮保管設備 輸送貯蔵兼用キヤスク B (容器)

機器番号	材料確認	開先検査	溶接作業検査	浸透探傷試験 (Pt)	耐圧試験	仕上がり検査	備考
	R3.9.9						溶接継手番号については溶接部詳細一覧表参照
	R4.2.15						
		R4.3.11	R4.3.11	R4.3.11		R4.3.11	
	R4.3.15	R4.3.15					
		R4.4.19	R4.4.19	R4.4.19		R4.4.19	
		R4.6.30	R4.6.30	R4.6.30			

74号機

※:一部立会

溶接検査実施状況表

シート番号: 2/2

機器の名称: 使用済燃料乾式キヤスク反保管設備 輸送貯蔵兼用キヤスクB (容器)

機器番号	材料確認	開先検査	溶接作業 検査	浸透探傷 試験 (P.t)	耐圧試験	仕上がり 検査	備考
74号機		R4.7.7	R4.7.7	R4.7.7	R4.7.8	R4.7.7 R4.7.8	溶接継手番号については溶接部詳細一覧表参照

※:一部立会

溶接検査実施状況表

シート番号: 1/1

機器の名称: 使用済燃料乾式キヤスク仮保管設備 輸送貯蔵兼用キヤスクB (容器)

機器番号	材料確認	開先検査	溶接作業 検査	浸透探傷 試験 (Pt)	耐圧試験	仕上がり 検査	備考
	R3.9.9						溶接継手番号については溶接部詳細一覧表参照
	R4.2.15						
	R4.3.15	R4.3.15					
75号機		R4.6.30	R4.6.30	R4.6.30		R4.6.30	
		R4.7.7	R4.7.7	R4.7.7	R4.7.8	R4.7.7 R4.7.8	

※: 一部立会

溶接検査実施状況表

シート番号: 1/1

機器の名称: 使用済燃料乾式キヤスク仮保管設備 輸送貯蔵兼用キヤスクB (容器)

機器番号	材料確認	開先検査	溶接作業 検査	浸透探傷 試験 (P t)	耐圧試験	仕上がり 検査	備考
76号機	R3.9.9						溶接継手番号については溶接部詳細一覧表参照
	R4.2.15						
	R4.3.15	R4.3.15					
		R4.6.30	R4.6.30	R4.6.30		R4.6.30	
		R4.7.7	R4.7.7	R4.7.7		R4.7.7	
					R4.9.9	R4.9.9	

※: 一部立会

溶接検査実施状況表

シート番号: 1/2

機器の名称: 使用済燃料乾式キヤスク仮保管設備 輸送貯蔵兼用キヤスクB (容器)

機器番号	材料確認	開先検査	溶接作業 検査	浸透探傷 試験 (Pt)	耐圧試験	仕上がり 検査	備考
	R3.9.9						溶接継手番号については溶接部詳細一覧表参照
	R4.2.15						
	R4.3.15	R4.3.15					
77号機			R4.6.29	*1 R4.6.29			
		R4.6.30	R4.6.30	R4.6.30			
		R4.7.7	R4.7.7	R4.7.7			
						R4.7.7	

R4.6.29
*1: Pt 立会
C501W

*: 一部立会 *1: 立会

溶接検査実施状況表

シート番号: 2/2

機器の名称: 使用済燃料乾式キヤスク仮保管設備 輸送貯蔵兼用キヤスクB (容器)

機器番号	材料確認	開先検査	溶接作業 検査	浸透探傷 試験 (Pt)	耐圧試験	仕上がり 検査	備考
77号機			R4.8.4	R4.8.4		R4.8.4	溶接継手番号については溶接部詳細一覧表参照 R4.9.15 ※:耐圧試験立会 S401W~S429W, C501W~C503W R4.9.30 ※:仕上がり検査立会 C501W
		R4.9.8	R4.9.8	R4.9.8		R4.9.8	
					※ R4.9.15	R4.9.15	
						※ R4.9.30	
						R5.2.22	

※:一部立会

溶接検査実施状況表

シート番号: 1/4

機器の名称: 使用済燃料乾式キヤスク仮保管設備 輸送貯蔵兼用キヤスクB (容器)

機器番号	材料確認	開先検査	溶接作業 検査	浸透探傷 試験 (Pt)	耐圧試験	仕上がり 検査	備考
78号機	R3.9.8	R3.9.8 [*]					溶接継手番号については溶接部詳細一覧表参照 R3.9.8 *1: 開先立会 C402W
	R3.9.28	R3.9.28 [*]					R3.9.9 * ; 開先立会 C401W-1A, C401W-3A, C403W
	R3.11.11	R3.11.11 [*]					R3.9.28 *1: 開先立会 C004W-A
	R3.12.3	R3.12.3 [*]					R3.11.11 * : 開先立会 C502W
							R3.12.3 * : 開先立会 S007W

*: 一部立会 *1: 立会

溶接検査実施状況表

シート番号: 2/4

機器の名称: 使用済燃料乾式キヤスク仮保管設備 輸送貯蔵兼用キヤスクB (容器)

機器番号	材料確認	開先検査	溶接作業検査	浸透探傷試験 (Pt)	耐圧試験	仕上がり検査	備考
78号機	/	R3.12.23	R3.12.23	R3.12.23*	/	R3.12.23*	溶接継手番号については溶接部詳細一覧表参照 R3.12.23 ※: Pt 立会 S007 ※: 仕立 (立会) 検査立会 S007
	/	R4.2.16	R4.2.15	R4.2.15	/	R4.2.15	R4.2.16 ※ 開先立会 C40/W-1, C40/W-3, S40/W
	/	R4.3.11*	R4.3.11	R4.3.11	/	R4.3.11	R4.3.11 ※ 開先立会 C004W
	/	R4.3.15	/	/	/	/	R4.3.15
	/	R4.8.4	R4.8.4	R4.8.4	/	R4.8.4	R4.8.4 ※: Pt 立会 C003W, C004W-A, C004W-B C004W
	/	/	R4.8.9	R4.8.9 *1 R4.8.10	/	/	R4.8.9 ※: Pt 立会 C402W R4.8.10 ※: Pt 立会 C403W, C401W-1 C401W-3, S401W, C502W C401W-1A (端面), C401W-3A (端面)

*1: 3月11日 ※ 弁と副除、佐藤

※: 一部立会 *1: 立会

溶接検査実施状況表

シート番号: 3/4

機器の名称: 使用済燃料乾式キヤスク反保管設備 輸送貯蔵兼用キヤスクB (容器)

機器番号	材料確認	開先検査	溶接作業 検査	浸透探傷 試験 (P t)	耐圧試験	仕上がり 検査	備考
78号機					※1 R4.8.25	※1 R4.8.25	溶接継手番号については溶接部詳細一覧表参照 R4.8.25 ※1: 面圧試験立会 C001W~C003W C004W-A, C004W-B C004W, S001W~S014W C402W~C404W C401W-1A~C401W-4A C401W-1~C401W-4 ※1: 仕上がり検査立会 C004W-A(端面) C004W-B(端面) C004W, S001W~S004W S008W, S010W~S014W C401W-1A(端面) C401W-2A(端面) C401W-3A(端面) C401W-4A(端面) C401W-1~C401W-4

添付資料(1)

※1: 立会

溶接検査実施状況表

シート番号: 4/4

機器の名称: 使用済燃料乾式キヤスク反保管設備 輸送貯蔵兼用キヤスクB (容器)

機器番号	材料確認	開先検査	溶接作業検査	浸透探傷試験 (P t.)	耐圧試験	仕上がり検査	備考
78号機					※1 R4.8.30		溶接継手番号については溶接部詳細一覧表参照 R4.8.30 ※1:耐圧試験立会 S401W~S429W, C501W~C503W
						※1 R4.9.8	R4.9.8 ※1:仕上がり検査立会 C001W~C003W S007W, S009W C402W~C404W S401W~S429W C501W~C503W

※:一部立会 ※1:立会

溶接検査実施状況表

シート番号: 1/1

機器の名称: 使用済燃料乾式キヤスク反保管設備 輸送貯蔵兼用キヤスクB (容器)

機器番号	材料確認	開先検査	溶接作業 検査	浸透探傷 試験 (P T)	耐圧試験	仕上がり 検査	備考
	R4.7.7						溶接継手番号については溶接部詳細一覧表参照
		R4.8.4	R4.8.4	R4.8.4		R4.8.4	
		R4.12.14					
		R4.12.22	R4.12.22	R4.12.22		R4.12.22	
			R5.2.2/	R5.2.2/	R5.2.2/	R5.2.22	

79号機

※: 一部立会

溶接検査実施状況表

シート番号: 1/1

機器の名称: 使用済燃料乾式キヤスク仮保管設備 輸送貯蔵兼用キヤスクB (容器)

機器番号	材料確認	開先検査	溶接作業 検査	浸透探傷 試験 (Pt)	耐圧試験	仕上がり 検査	備考
	R4.7.7						溶接継手番号については溶接部詳細一覧表参照
		R4.8.4	R4.8.4	R4.8.4		R4.8.4	
		R4.12.14					
		R4.12.22	R4.D.22	R4.12.22		R4.12.22	
			R5.2.21	R5.2.21	R5.2.21	R5.2.22	

80号機

※:一部立会

溶接検査実施状況表

シート番号: 1/1

機器の名称: 使用済燃料乾式キヤスク仮保管設備 輸送貯蔵兼用キヤスクB (容器)

機器番号	材料確認	開先検査	溶接作業検査	浸透探傷試験 (Pt)	耐圧試験	仕上がり検査	備考
	R4.7.7						溶接継手番号については溶接部詳細一覧表参照
		R4.8.4	R4.8.4	R4.8.4		R4.8.4	
		R4.12.14					
		R5.1.26	R5.1.26	R5.1.26		R5.1.27	
			R5.2.21	R5.2.21	R5.2.21	R5.2.22	

81号機

※: 一部立会

溶接検査記録

申請書番号	廃炉発官R 2第265号
検査場所	
溶接施行工場名	
施設の名称	福島第一原子力発電所
検査項目	材料確認、開先検査
検査実施範囲	使用済燃料乾式キャスク仮保管設備 輸送貯蔵兼用キャスクB (容器) (機器番号: 78号機) 詳細は溶接検査実施状況表のとおり
判定基準	溶接の実施状況が福島第一原子力発電所特定原子力施設に係る実施計画のとおりであること。
検査結果	良
検査年月日	令和3年 11 月 11 日
備考	申請者の品質記録等: 材料検査記録 (R3.11.10) 開先検査記録 (R3.11.10)

溶接検査記録

申請書番号	廃炉発官R2第265号
検査場所	
溶接施行工場名	
施設の名称	福島第一原子力発電所
検査項目	材料確認、開先検査
検査実施範囲	使用済燃料乾式キャスク仮保管設備 輸送貯蔵兼用キャスクB(容器) (機器番号:78号機) 詳細は溶接検査実施状況表のとおり
判定基準	溶接の実施状況が福島第一原子力発電所特定原子力施設に係る実施計画のとおりであること。
検査結果	良
検査年月日	令和3年12月3日
備考	申請者の品質記録等: 材料検査記録(R3.12.2) 開先検査記録(R3.12.2) 開先面検査記録(Pt)(R3.9.27)

溶接検査記録

申請書番号	廃炉発官R2第265号
検査場所	
溶接施行工場名	
施設の名称	福島第一原子力発電所
検査項目	材料確認、開先検査
検査実施範囲	使用済燃料乾式キャスク仮保管設備 輸送貯蔵兼用キャスクB (容器) (機器番号: 73号機、74号機、75号機、76号機、77号機) 詳細は溶接検査実施状況表のとおり
判定基準	溶接の実施状況が福島第一原子力発電所特定原子力施設に係る実施計画のとおりであること。
検査結果	良
検査年月日	令和4年 3月 15日
備考	申請者の品質記録等: 材料検査記録(R3.9.7, R4.1.19) 開先面検査記録(Pc)(R4.3.10) 開先検査記録(R4.3.10)

溶接検査記録

申請書番号	廃炉発官R2第265号
検査場所	
溶接施行工場名	
施設の名称	福島第一原子力発電所
検査項目	材料確認、開先検査、溶接作業検査、浸透探傷試験(P t) 耐圧試験、仕上がり検査
検査実施範囲	使用済燃料乾式キャスク仮保管設備 輸送貯蔵兼用キャスクB (容器) (機器番号: 73号機、74号機、75号機、76号機、77号機、79号機、 80号機、81号機) 詳細は溶接検査実施状況表のとおり
判定基準	溶接の実施状況が福島第一原子力発電所特定原子力施設に係る実施計画のとおりであること。
検査結果	良
検査年月日	令和4年7月8日
備考	申請者の品質記録等: 材料検査記録(R4.1.19) 開先検査記録(R4.3.10, R4.3.14) 溶接作業記録票(工場用) (R4.3.10, R4.3.14, R4.3.28, R4.4.8, R4.5.26, R4.6.22) 手直し溶接作業指示書兼作業記録 (R4.3.28, R4.4.8, R4.5.26, R4.6.22) 浸透探傷検査記録 (R4.3.14, R4.3.28, R4.4.8, R4.5.26, R4.5.30, R4.6.22) 先行外観検査記録(R4.3.14, R4.5.30) 耐圧試験記録 (R4.4.5, R4.4.8, R4.4.19, R4.4.22, R4.6.3, R4.6.7) 外観検査記録 (R4.4.5, R4.4.18, R4.4.19, R4.5.19, R4.6.3, R4.6.14)

溶接検査記録

申請書番号	廃炉発官R2第265号
検査場所	
溶接施行工場名	
施設の名称	福島第一原子力発電所
検査項目	仕上がり検査
検査実施範囲	使用済燃料乾式キャスク仮保管設備 輸送貯蔵兼用キャスクB (容器) (機器番号: 77号機) 詳細は溶接検査実施状況表のとおり
判定基準	溶接の実施状況が福島第一原子力発電所特定原子力施設に係る実施計画のとおりであること。
検査結果	良
検査年月日	令和4年 9月 30日
備考	申請者の品質記録等: 外観検査記録(R4.9.29)

溶接検査記録

申請書番号	廃炉発官R2第265号
検査場所	
溶接施行工場名	
施設の名称	福島第一原子力発電所
検査項目	開先検査
検査実施範囲	使用済燃料乾式キャスク仮保管設備 輸送貯蔵兼用キャスクB (容器) (機器番号: 79号機、80号機、81号機) 詳細は溶接検査実施状況表のとおり
判定基準	溶接の実施状況が福島第一原子力発電所特定原子力施設に係る実施計画のとおりであること。
検査結果	良
検査年月日	令和4年 12月 14日
備考	申請者の品質記録等: 開先面検査記録(Pt) (R4.9.7) 開先検査記録 (R4.9.7)

溶接検査記録

申請書番号	廃炉発官R2第265号
検査場所	
溶接施行工場名	
施設の名称	福島第一原子力発電所
検査項目	開先検査、溶接作業検査、浸透探傷試験(P1)、仕上がり検査
検査実施範囲	使用済燃料乾式キャスク仮保管設備 輸送貯蔵兼用キャスクB(容器) (機器番号: 81号機) 詳細は溶接検査実施状況表のとおり
判定基準	溶接の実施状況が福島第一原子力発電所特定原子力施設に係る実施計画のとおりであること。
検査結果	良
検査年月日	令和5年 1月 26 27日
備考	申請者の品質記録等: 開先検査記録(R4.9.7) 溶接作業記録票(工場用) (R4.9.7、R5.1.20) 手直し溶接作業指示書兼作業記録(R5.1.20) 浸透探傷検査記録(R4.9.7、R5.1.20) 先行外観検査記録(R4.9.7)

品質管理の状況確認結果

検査年月日：令和3年 9月 8日

検査場所：[REDACTED]

1. 品質管理の状況確認

確認対象	実施体制確認の要点	確認内容	結果
確認の方法	各検査項目について設置者が行う実施計画適合性の確認方法	・検査における実施計画適合性の確認方法を予め定めている。	○
		・協力事業者を使用する場合、申請者は適切に指示をしている。	○
確認要員	実施計画適合性の確認を行う要員の管理方法	・申請者及び協力事業者の確認要員の管理方法を定めている。	○
		・協力事業者確認要員と申請者の役割分担を予め定めている。	○
計測器の管理	実施計画適合性の確認に使用する計測器の維持管理方法	・確認を行うために十分な精度を有する計測器を使用することとしている。	○
		・確認に使用する計測器は定期的に校正を行うこととしている。	○
		・計測器の識別を行うこととしている。	○
記録の管理	記録内容に対する実施計画適合性の確認方法及び記録の管理方法	・申請者は記録内容に対して実施計画適合性の確認を行い、記録として残すこととしている。	○
		・記録の管理方法を予め定めている。	○

備考：

