

資料 4 - 2

泊発電所 3 号炉 審査資料	
資料番号	SAE724-9 r. 5.0
提出年月日	令和5年3月2日

泊発電所 3 号炉
重大事故等対策の有効性評価
比較表

7.2.4 水素燃焼

令和 5 年 3 月
北海道電力株式会社

枠囲みの内容は機密情報に属しますので公開できません。

灰色：女川2号炉の記載のうち、BWR固有の設備や対応手段であり、泊3号炉と比較対象とならない記載内容

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

大飯発電所3/4号炉	高浜発電所3/4号炉	女川原子力発電所2号炉	泊発電所3号炉	相違理由
比較結果等を取りまとめた資料				
1. 先行審査実績等を踏まえた泊3号炉まとめ資料の変更状況(2017年3月以降)				
1-1) 設計方針・運用・体制などを変更し、まとめ資料を修正した箇所と理由				
a. 大飯3/4号炉まとめ資料と比較した結果、変更したもの : なし				
b. 女川2号炉まとめ資料と比較した結果、変更したもの : なし				
c. 他社審査会合の指摘事項等を確認した結果、変更したもの : なし				
d. 当社が自主的に変更したもの : なし				
1-2) 設計方針・運用・体制を変更するものではないが、まとめ資料の記載の充実を行った箇所と理由				
a. 大飯3/4号炉まとめ資料と比較した結果、変更したもの : なし				
b. 女川2号炉まとめ資料と比較した結果、変更したもの : なし				
c. 他社審査会合の指摘事項等を確認した結果、変更したもの : なし				
d. 当社が自主的に変更したもの : なし				
1-3) バックフィット関連事項 なし				
2. 大飯3/4号炉・高浜3/4号炉まとめ資料との比較結果の概要				
2-1) 比較表の構成について				
・泊と大飯、高浜で記載が異なる箇所は右上凡例に従い色付けをし、「相違理由」欄に相違理由を記載しているプラントを【大飯】【高浜】と記載している				
2-2) 泊3号炉の特徴について				
・泊3号は他のPWR3ループプラントに比べて以下の特徴がある（添付資料6.5.8）				
●補助給水流量が小さい : 「全交流動力電源喪失」では、蒸気発生器保有水量の回復が遅くなる傾向がある				
●余熱除去ポンプの注入特性（高圧時の注入流量が若干多い） : 「ECCS注水機能喪失（2インチ破断）」では、燃料が露出せず終始冠水状態となる				
●CV関連パラメータ（CV自由体積が若干小さく、格納容器再循環ユニットの除熱特性も若干低い） : 原子炉格納容器圧力及び原子炉格納容器雰囲気温度が高めに推移する傾向がある				
2-3) 有効性評価の主な項目（1/2）				
項目	大飯発電所3/4号炉	高浜発電所3/4号炉	泊発電所3号炉	相違理由
格納容器破損モードの特徴	LOCA、過渡事象又は全交流動力電源喪失時に格納容器スプレイ注入機能、ECCS再循環機能等の安全機能喪失が重量して、ジルコニウム-水反応、水の放射線分解、金属腐食及び溶融炉心・コンクリート相互作用等によって水素が発生し、緩和措置がとられない場合には、水素と原子炉格納容器内の酸素が反応することにより激しい燃焼が生じ、原子炉格納容器の破損に至る。	LOCA、過渡事象又は全交流動力電源喪失時に格納容器スプレイ機能、ECCS再循環機能等の安全機能喪失が重量して、ジルコニウム-水反応、水の放射線分解、金属腐食及び溶融炉心・コンクリート相互作用によって水素が発生し、緩和措置がとられない場合には、水素と原子炉格納容器内の酸素が反応することにより激しい燃焼が生じ、原子炉格納容器の破損に至る。	LOCA、過渡事象又は全交流動力電源喪失時に格納容器スプレイ機能、ECCS再循環機能等の安全機能喪失が重量して、ジルコニウム-水反応、水の放射線分解、金属腐食、溶融炉心・コンクリート相互作用等によって発生する水素によって格納容器内の水素濃度が上昇する。このため、緩和措置がとられない場合には、ジルコニウム-水反応等によって発生する水素と原子炉格納容器内の酸素が反応することによって激しい燃焼が生じ、原子炉格納容器の破損に至る。	設計の相違 ・泊は格納容器スプレイの薬品にヒドラジンを使用しており、ヒドラジンの放射線分解も見込む（大飯と同様）

泊発電所3号炉 有効性評価 比較表

灰色：女川2号炉の記載のうち、BWR固有の設備や対応手段であり、泊3号炉と比較対象とならない記載内容

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4 水素燃焼

大飯発電所3/4号炉	高浜発電所3/4号炉	女川原子力発電所2号炉	泊発電所3号炉	相違理由
2-3) 有効性評価の主な項目 (2/2)				
項目	大飯発電所3/4号炉	高浜発電所3/4号炉	泊発電所3号炉	相違理由
格納容器破損防止対策	PWRプラントは原子炉格納容器自由体積が大きいことから水素濃度が高くないという特徴を有している。その上で、原子炉格納容器の破損を防止し、かつ、放射性物質が異常な水準で敷地外へ放出されることを防止するため、原子炉格納容器内の水素濃度を低減するという観点から、 静的触媒式水素再結合装置 を設置する。また、より一層の水素濃度低減を図るための設備として 原子炉格納容器水素燃焼装置 を設置する。	PWRプラントは原子炉格納容器自由体積が大きいことから水素濃度が高くないという特徴を有している。その上で、原子炉格納容器の破損を防止し、かつ、放射性物質が異常な水準で敷地外へ放出されることを防止するため、原子炉格納容器内の水素濃度を低減するという観点から、 静的触媒式水素再結合装置 を設置する。また、より一層の水素濃度低減を図るための設備として 原子炉格納容器水素燃焼装置 を設置する。	PWRプラントは原子炉格納容器自由体積が大きいことから水素濃度が高くないという特徴を有している。その上で、原子炉格納容器の破損を防止し、かつ、放射性物質が異常な水準で敷地外へ放出されることを防止するため、原子炉格納容器内の水素濃度を低減するという観点から、 原子炉格納容器内水素処理装置 を設置する。また、より一層の水素濃度低減を図るための設備として 格納容器水素イグナイタ を設置する。	相違なし (PAR及びイグナイタの名称が泊と大飯、高浜では異なるが設備仕様は同様)
評価事故シーケンス	「大破断LOCA時に低圧注入機能及び高圧注入機能が喪失する事故」			相違なし
有効性評価の結果 (評価項目等)	原子炉格納容器内の水素濃度 ：事象発生後早期にジルコニウム-水反応で発生する水素により原子炉格納容器内の水素濃度は上昇するが、ドライ条件に換算した原子炉格納容器内水素濃度は最大約 12.8vol% であり、13vol%を下回る。また、局所の水素濃度については、 1次冷却材管の破断区画及び原子炉下部キャビティ区画において、一時的に13vol%を上回るが、爆轟に遷移する可能性はないため、原子炉格納容器の健全性は確保される。 可燃性ガスの燃焼 ：全炉心内のジルコニウム量の75%が水と反応して発生した水素が、すべて燃焼に寄与することを想定した場合の原子炉格納容器バウダリにかかる圧力は、最高値は約 0.50MPa [gage] であり、原子炉格納容器の最高使用圧力の2倍(0.78MPa [gage])を下回り、原子炉格納容器バウダリの健全性は確保される。	原子炉格納容器内の水素濃度 ：事象発生後早期にジルコニウム-水反応で発生する水素により原子炉格納容器内の水素濃度は上昇するが、ドライ条件に換算した原子炉格納容器内水素濃度は最大約 11.5vol% であり、13vol%を下回る。また、局所の水素濃度については、 爆轟領域に入る区画はないため、原子炉格納容器の健全性は確保される。 可燃性ガスの燃焼 ：全炉心内のジルコニウム量の75%が水と反応して発生した水素が、すべて燃焼に寄与することを想定した場合の原子炉格納容器バウダリにかかる圧力は、最高値は約 0.436MPa [gage] であり、原子炉格納容器の最高使用圧力の2倍(0.566MPa [gage])を下回り、原子炉格納容器バウダリの健全性は確保される。	原子炉格納容器内の水素濃度 ：事象発生後早期にジルコニウム-水反応で発生する水素により原子炉格納容器内の水素濃度は上昇するが、ドライ条件に換算した原子炉格納容器内水素濃度は最大約 11.7vol% であり、13vol%を下回る。また、局所の水素濃度については、 爆轟領域に入る区画はないため、原子炉格納容器の健全性は確保される。 可燃性ガスの燃焼 ：全炉心内のジルコニウム量の75%が水と反応して発生した水素が、すべて燃焼に寄与することを想定した場合の原子炉格納容器バウダリにかかる圧力は、最高値は約 0.443MPa [gage] であり、原子炉格納容器の最高使用圧力の2倍(0.566MPa [gage])を下回り、原子炉格納容器バウダリの健全性は確保される。	解析結果の相違 ・水素発生量及び原子炉格納容器の自由体積等の相違により最大の水素濃度が異なる ・泊、高浜と大飯では 原子炉格納容器の違い（泊・高浜：鋼製CV、大飯：PCCV）による原子炉下部キャビティの構造の違い等により水素濃度が高くなる区画が異なる 解析結果の相違 ・原子炉格納容器の自由体積等の相違により原子炉格納容器バウダリにかかる圧力の最大値が異なる

泊発電所3号炉 有効性評価 比較表

灰色：女川2号炉の記載のうち、BWR固有の設備や対応手段であり、泊3号炉と比較対象とならない記載内容

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4 水素燃焼

大飯発電所3/4号炉	高浜発電所3/4号炉	女川原子力発電所2号炉	泊発電所3号炉	相違理由
2-4) 主な相違				
項目	大飯発電所3/4号炉	高浜発電所3/4号炉	泊発電所3号炉	相違理由
イグナイタの起動タイミング	非常用炉心冷却設備作動信号が発信すれば、原子炉格納容器水素燃焼装置の自動起動を確認する。	大飯と同じ	炉心出口温度指示が350℃到達又は安全注入動作を伴う1次冷却材喪失時にすべての高圧注入系が機能喪失すれば、格納容器水素イグナイタを起動する。	設計の相違 ・イグナイタの起動は、大飯、高浜は非常用炉心冷却設備作動信号により自動起動するが、泊は手動起動
感度解析結果（熔融炉心・コンクリート相互作用の観点で厳しくなる条件を組み合わせた感度解析）	原子炉容器内及び原子炉容器外におけるジルコニウム-水反応に加えて、熔融炉心・コンクリート相互作用による水素発生の不確かさを考慮しても、静的触媒式水素再結合装置及び原子炉格納容器水素燃焼装置により水素を処理することで原子炉格納容器内水素濃度が13vol%を下回ることを確認した。	原子炉容器内及び原子炉容器外におけるジルコニウム-水反応に加えて、熔融炉心・コンクリート相互作用による水素発生の不確かさを考慮しても、ドライ条件に換算した原子炉格納容器内水素濃度は、最大約12.3vol%であり、13vol%を下回ることを確認した。	原子炉容器内及び原子炉容器外におけるジルコニウム-水反応に加えて、熔融炉心・コンクリート相互作用による水素発生の不確かさを考慮しても、ドライ条件に換算した原子炉格納容器内水素濃度は、最大約12.5vol%であり、13vol%を下回ることを確認した。	解析結果の相違 ・大飯は感度解析でPAR及びイグナイタに期待しているが、泊、高浜はMCCIによる追加水素分についてはPAR及びイグナイタに期待せずとも13vol%を下回る
2-5) 相違理由の省略				
相違理由	大飯発電所3/4号炉	高浜発電所3/4号炉	泊発電所3号炉	相違が生じている理由
設備名称の相違	静的触媒式水素再結合装置	静的触媒式水素再結合装置	原子炉格納容器内水素処理装置	－
	原子炉格納容器水素燃焼装置	原子炉格納容器水素燃焼装置	格納容器水素イグナイタ	－
	恒設代替低圧注水ポンプ	恒設代替低圧注水ポンプ	代替格納容器スプレイポンプ	－
	空冷式非常用発電装置	空冷式非常用発電装置	代替非常用発電機	－
	B充てんポンプ（自己冷却）	B充てん/高圧注入ポンプ（自己冷却）	B-充てんポンプ（自己冷却）	－
	可搬型格納容器水素ガス濃度計	可搬型格納容器内水素濃度計測装置	可搬型格納容器内水素濃度計測ユニット	－
	燃料取替用水ビット	燃料取替用水タンク	燃料取替用水ビット	－
	A、D格納容器再循環ユニット	A、B格納容器再循環ユニット	C、D-格納容器再循環ユニット	－
	大容量ポンプ	大容量ポンプ	可搬型大型送水ポンプ車	－
記載表現の相違	原子炉下部キャビティ	原子炉格納容器床	原子炉下部キャビティ	（大飯と同様）
	開処置/開操作	開放	開処置/開操作	（大飯と同様）
	1次冷却系	1次系	1次冷却系	（大飯と同様）
	低下	低下	減少	1次冷却系の保有"水量"に対して低下ではなく減少がより適正と判断
	動作	作動	動作	（大飯と同様）

灰色：女川2号炉の記載のうち、BWR固有の設備や対応手段であり、泊3号炉と比較対象とならない記載内容

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4 水素燃焼

大阪発電所3/4号炉	高浜発電所3/4号炉	女川原子力発電所2号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>3.4 水素燃焼</p> <p>3.4.1 格納容器破損モードの特徴、格納容器破損防止対策</p> <p>(1) 格納容器破損モード内のプラント損傷状態</p> <p>格納容器破損モード「水素燃焼」に至る可能性のあるプラントの損傷状態は、「1.2 評価対象の整理及び評価項目の設定」に示すとおり、TEI、SED、AEI、SEI、SLI、TED、SEW、TEW、AEW、SLW及びAEDがある。</p> <p>(2) 格納容器破損モードの特徴及び格納容器破損防止対策の基本的考え方</p> <p>格納容器破損モード「水素燃焼」では、LOCA、過渡事象又は全交流動力電源喪失時に格納容器スプレイ注入機能、ECCS再循環機能等の安全機能喪失が重畳して、ジルコニウム-水反応、水の放射線分解、金属腐食及び熔融炉心・コンクリート相互作用等によって水素が発生し、緩和措置がとられない場合には、水素と原子炉格納容器内の酸素が反応することにより激しい燃焼が生じ、原子炉格納容器の破損に至る。</p> <p>したがって、本格納容器破損モードでは、継続的に発生する水素を処理し、原子炉格納容器内の水素濃度を低減することにより、原子炉格納容器の破損を防止する。</p> <p>また、熔融炉心・コンクリート相互作用によるコンクリート侵食及びこれに</p>	<p>3.4 水素燃焼</p> <p>3.4.1 格納容器破損モードの特徴、格納容器破損防止対策</p> <p>(1) 格納容器破損モード内のプラント損傷状態</p> <p>格納容器破損モード「水素燃焼」に至る可能性のあるプラントの損傷状態は、「1.2 評価対象の整理及び評価項目の設定」に示すとおり、TEI、SED、AEI、SEI、SLI、TED、SEW、TEW、AEW、SLW及びAEDがある。</p> <p>(2) 格納容器破損モードの特徴及び格納容器破損防止対策の基本的考え方</p> <p>格納容器破損モード「水素燃焼」では、LOCA、過渡事象又は全交流動力電源喪失時に格納容器スプレイ機能、ECCS再循環機能等の安全機能喪失が重畳して、ジルコニウム-水反応、水の放射線分解、金属腐食及び熔融炉心・コンクリート相互作用によって水素が発生し、緩和措置がとられない場合には、水素と原子炉格納容器内の酸素が反応することにより激しい燃焼が生じ、原子炉格納容器の破損に至る。</p> <p>したがって、本格納容器破損モードでは、継続的に発生する水素を処理し、原子炉格納容器内の水素濃度を低減することにより、原子炉格納容器の破損を防止する。</p> <p>また、熔融炉心・コンクリート相互作用によるコンクリート侵食及びこれに</p>	<p>3.4 水素燃焼</p> <p>3.4.1 格納容器破損モードの特徴、格納容器破損防止対策</p> <p>(1) 格納容器破損モード内のプラント損傷状態</p> <p>格納容器破損モード「水素燃焼」に至る可能性のあるプラント損傷状態は、確率的リスク評価の結果からは抽出されない。このため、「1.2 評価対象の整理及び評価項目の設定」に示すとおり、「水素燃焼」の観点で評価することが適切と考えられる評価事故シーケンスを選定する。</p> <p>(2) 格納容器破損モードの特徴及び格納容器破損防止対策の基本的考え方</p> <p>格納容器破損モード「水素燃焼」では、ジルコニウム-水反応、水の放射線分解、金属腐食、熔融炉心・コンクリート相互作用等によって発生する水素によって格納容器内の水素濃度が上昇し、水の放射線分解によって発生する酸素によって格納容器内の酸素濃度が上昇する。</p> <p>このため、緩和措置がとられない場合には、ジルコニウム-水反応等によって発生する水素と格納容器内の酸素が反応することによって激しい燃焼が生じ、格納容器の破損に至る。</p> <p>したがって、本格納容器破損モードでは、窒素置換による格納容器内雰囲気の不活性化によって、格納容器内の水素濃度及び酸素濃度が可燃領域に至ることを防止することにより、格納容器の破損を防止する。</p> <p>また、熔融炉心・コンクリート相互作用による水素発生に対しては「3.5 熔融</p>	<p>7.2.4 水素燃焼</p> <p>7.2.4.1 格納容器破損モードの特徴、格納容器破損防止対策</p> <p>(1) 格納容器破損モード内のプラント損傷状態</p> <p>格納容器破損モード「水素燃焼」に至る可能性のあるプラント損傷状態は、「6.2 評価対象の整理及び評価項目の設定」に示すとおり、TEI、SED、SEI、TED、AEI、SLW、TEW、AEW、SLI、SEW及びAEDがある。</p> <p>(2) 格納容器破損モードの特徴及び格納容器破損防止対策の基本的考え方</p> <p>格納容器破損モード「水素燃焼」では、LOCA、過渡事象又は全交流動力電源喪失時に格納容器スプレイ機能、ECCS再循環機能等の安全機能喪失が重畳して、ジルコニウム-水反応、水の放射線分解、金属腐食、熔融炉心・コンクリート相互作用等によって発生する水素によって格納容器内の水素濃度が上昇する。</p> <p>このため、緩和措置がとられない場合には、ジルコニウム-水反応等によって発生する水素と原子炉格納容器内の酸素が反応することによって激しい燃焼が生じ、原子炉格納容器の破損に至る。</p> <p>したがって、本格納容器破損モードでは、継続的に発生する水素を処理し、原子炉格納容器内の水素濃度を低減することにより、原子炉格納容器の破損を防止する。</p> <p>また、熔融炉心・コンクリート相互作用によるコンクリート侵食及びこれに</p>	<p>【大阪 高浜】記載順の相違</p> <p>【高浜】設備の相違 ・泊は格納容器スプレイの薬品にヒドラジンを使用しており、ヒドラジンの放射線分解も見込む（大阪と同様）</p> <p>【大阪 高浜】記載表現の相違（女川） 実質の反映</p> <p>【大阪】</p>

灰色：女川2号炉の記載のうち、BWR固有の設備や対応手段であり、泊3号炉と比較対象とならない記載内容

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4 水素燃焼

大阪発電所3/4号炉	高浜発電所3/4号炉	女川原子力発電所2号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>伴う非凝縮性ガスの発生を抑制するため、原子炉下部キャビティへ注水し原子炉下部キャビティに落下した熔融炉心を冷却することにより、原子炉格納容器の破損を防止する。</p> <p>(3) 格納容器破損防止対策 格納容器破損モード「水素燃焼」で想定される事故シーケンスに対して、PWRプラントは原子炉格納容器自由体積が大きいことから水素濃度が高くないという特徴を有している。その上で、原子炉格納容器の破損を防止し、かつ、放射性物質が異常な水準で敷地外へ放出されることを防止するため、原子炉格納容器内の水素濃度を低減するという観点から、静的触媒式水素再結合装置を設置する。また、より一層の水素濃度低減を図るための設備として原子炉格納容器水素燃焼装置を設置する。</p> <p>さらに、熔融炉心・コンクリート相互作用によるコンクリート侵食及びこれに伴う非凝縮性ガスの発生を抑制する</p>	<p>伴う非凝縮性ガスの発生を抑制するため、原子炉格納容器床へ注水し原子炉格納容器床に落下した熔融炉心を冷却することにより、原子炉格納容器の破損を防止する。</p> <p>(3) 格納容器破損防止対策 格納容器破損モード「水素燃焼」で想定される事故シーケンスに対して、PWRプラントは原子炉格納容器自由体積が大きいことから水素濃度が高くないという特徴を有している。その上で、原子炉格納容器の破損を防止し、かつ、放射性物質が異常な水準で敷地外へ放出されることを防止するため、原子炉格納容器内の水素濃度を低減するという観点から、静的触媒式水素再結合装置を設置する。また、より一層の水素濃度低減を図るための設備として原子炉格納容器水素燃焼装置を設置する。</p> <p>さらに、熔融炉心・コンクリート相互作用によるコンクリート侵食及びこれに伴う非凝縮性ガスの発生を抑制する</p>	<p>炉心・コンクリート相互作用」のとおり、格納容器下部注水によって水素発生を抑制する。</p> <p>なお、2号炉において重大事故が発生した場合、ジルコニウム-水反応によって水素濃度は13vol%※1（ドライ条件）を大きく上回る。このため、本格格納容器破損モードによる格納容器の破損を防止する上では、水素濃度及び酸素濃度が可燃領域に至ることを防止することが重要であるが、特に酸素濃度が可燃領域に至ることを防止することが重要である。また、水の放射線分解、金属腐食、熔融炉心・コンクリート相互作用等による水素発生の影響は小さい。</p> <p>※1 格納容器内の水素濃度がドライ条件に換算して13vol%以下又は酸素濃度が5vol%以下であれば爆轟を防止できると判断される。</p> <p>(3) 格納容器破損防止対策 格納容器破損モード「水素燃焼」で想定される事故シーケンスに対して、窒素置換による格納容器内雰囲気の不活性化により、水素燃焼による格納容器の破損を防止する。</p> <p>「3.4.2 格納容器破損防止対策の有効性評価」に示すとおり、格納容器破損モード「水素燃焼」において評価対象とした事故シーケンスは、「3.1 雰囲気圧力・温度による静的負荷（格納容器過圧・過温破損）」のうち、「3.1.2 代替循環冷却系を使用する場合」と同じであることから、格納容器破損防止対策は「3.1.2.1 格納容器破損防止対策」と同じである。</p>	<p>伴う非凝縮性ガスの発生を抑制するため、原子炉下部キャビティへ注水し原子炉下部キャビティに落下した熔融炉心を冷却することにより、原子炉格納容器の破損を防止する。</p> <p>(3) 格納容器破損防止対策 格納容器破損モード「水素燃焼」で想定される事故シーケンスに対して、PWRプラントは原子炉格納容器自由体積が大きいことから水素濃度が高くないという特徴を有している。その上で、原子炉格納容器の破損を防止し、かつ、放射性物質が異常な水準で敷地外へ放出されることを防止するため、原子炉格納容器内の水素濃度を低減するという観点から、原子炉格納容器内水素処理装置を設置する。また、より一層の水素濃度低減を図るための設備として格納容器水素イグナイタを設置する。</p> <p>さらに、熔融炉心・コンクリート相互作用によるコンクリート侵食及びこれに伴う非凝縮性ガスの発生を抑制する</p>	<p>記載表現の相違</p>

泊発電所3号炉 有効性評価 比較表

灰色：女川2号炉の記載のうち、BWR固有の設備や対応手段であり、泊3号炉と比較対象とならない記載内容

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4 水素燃焼

大阪発電所3/4号炉	高浜発電所3/4号炉	女川原子力発電所2号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>観点から、代替格納容器スプレイにより原子炉下部キャビティへ注水する対策を整備する。加えて、原子炉格納容器内の水素濃度を確認するために可搬型格納容器水素ガス濃度計により原子炉格納容器内の水素濃度測定を実施する。</p> <p>本格納容器破損モードに係る重大事故等対策の概略系統図を第1.4.1図に、対応手順の概要を第3.4.2図に示すとともに、対策の概要を以下に示す。また、重大事故等対策における設備と手順の関係を第2.4.1表に示す。</p> <p>本格納容器破損モードのうち、「3.4.2(1) 有効性評価の方法」に示す評価事故シーケンスにおける3号炉及び4号炉同時の重大事故等対策に必要な要員は中央制御室の運転員及び緊急時対策本部要員で構成され、合計20名である。その内訳は以下のとおりである。中央制御室の運転員は、中央監視及び指示を行う当直課長及び当直主任の2名、運転操作対応を行う運転員12名（1号炉及び2号炉中央制御室要員2名を含む。）である。発電所構内に常駐している要員のうち、関係各所に通報連絡等を行う緊急時対策本部要員は6名である。この必要な要員と作業項目について第3.4.3図に示す。</p> <p>なお、評価事故シーケンス以外の事故シーケンスについては、作業項目を評価事故シーケンスと比較し、必要な要員数を確認した結果、中央制御室の運転員、緊急安全対策要員及び緊急時対策本部要員で構成され、合計48名である。その内訳は以下のとおりである。中央制御室の運転員は、中央監視及び指示を行う</p>	<p>観点から、代替格納容器スプレイによって原子炉下部キャビティへ注水する対策を整備する。加えて、原子炉格納容器内の水素濃度を確認するために可搬型格納容器内水素濃度計測装置により原子炉格納容器内の水素濃度測定を実施する。</p> <p>本格納容器破損モードに係る重大事故等対策の概略系統図を第3.4.1.1図に、対応手順の概要を第3.4.1.2図に示すとともに、対策の概要を以下に示す。また、重大事故等対策における設備と手順の関係を第3.4.1.1表に示す。</p> <p>本格納容器破損モードのうち、「3.4.2(1) 有効性評価の方法」に示す評価事故シーケンスにおける3号炉及び4号炉同時の重大事故等対策に必要な要員は中央制御室の運転員及び本部要員で構成され、合計24名である。その内訳は以下のとおりである。中央制御室の運転員は、中央監視・指示を行う当直課長及び当直主任の2名、運転操作対応を行う運転員12名（内1号炉及び2号炉中央制御室要員2名）である。発電所構内に常駐している要員のうち、緊急安全対策要員が4名、関係各所に通報連絡等を行う本部要員は6名である。この必要な要員と作業項目について第3.4.1.3図に示す。</p> <p>また、評価事故シーケンス以外の事故シーケンスについては、作業項目及び運転操作項目を評価事故シーケンスと比較し、必要な要員数を確認した結果、84名で対処可能である。</p>		<p>観点から、代替格納容器スプレイにより原子炉下部キャビティへ注水する対策を整備する。加えて、原子炉格納容器内の水素濃度を確認するために可搬型格納容器内水素濃度計測ユニットにより原子炉格納容器内の水素濃度測定を実施する。</p> <p>本格納容器破損モードの重大事故等対策の概略系統図を第7.2.4.1図に、対応手順の概要を第7.2.4.2図に示すとともに、重大事故等対策の概要を以下に示す。また、重大事故等対策における設備と手順の関係を第7.2.4.1表に示す。</p> <p>本格納容器破損モードにおける評価事故シーケンスにおいて、重大事故等対策に必要な要員は、中央制御室の運転員及び災害対策本部要員で構成され、合計9名である。その内訳は次のとおりである。中央制御室の運転員は、中央監視及び指示を行う発電課長（当直）及び副長の2名、運転操作対応を行う運転員4名である。発電所構内に常駐している要員のうち、関係各所に通報連絡等を行う災害対策本部要員が3名である。必要な要員と作業項目について第7.2.4.3図に示す。</p> <p>なお、評価事故シーケンス以外の事故シーケンスについては、作業項目を評価事故シーケンスと比較し、必要な要員数を確認した結果、16名で対処可能である。</p>	<p>【大阪 高浜】 記載表現の相違（女川） 系統の反映</p> <p>【大阪 高浜】 記載表現の相違（女川） 系統の反映</p> <p>【大阪 高浜】 体制の相違 ・要員体制の差異</p> <p>【大阪】 記載表現の相違</p> <p>【大阪 高浜】 体制の相違 ・要員体制の差異</p> <p>【大阪】 記載方針の相違</p>

灰色：女川2号炉の記載のうち、BWR固有の設備や対応手段であり、泊3号炉と比較対象とならない記載内容

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4 水素燃焼

大阪発電所3/4号炉	高浜発電所3/4号炉	女川原子力発電所2号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>当直課長及び当直主任の2名、運転操作対応を行う運転員14名（1号炉及び2号炉中央制御室要員4名を含む。）である。発電所構内に常駐している要員のうち緊急安全対策要員が26名、関係各所に通報連絡等を行う緊急時対策本部要員が6名である。</p> <p>また、本評価事故シナリオにおいては、1次冷却材喪失を想定しており、その手順については「2.6 ECCS注水機能喪失」の「2.6.1(3) 炉心損傷防止対策」による。</p> <p>a. 事象の発生及び対応処置</p> <p>LOCA、過渡事象、全交流動力電源喪失等が発生し、原子炉自動停止、非常用炉心冷却設備作動信号、格納容器スプレイ信号の自動発信等を確認すれば、原子炉トリップ、安全注入及び格納容器スプレイの作動状況を確認する。その後、高圧注入系及び低圧注入系の動作不能、補助給水系の機能喪失等の安全機能喪失が発生すれば、事象進展に従い喪失した安全機能に対応する手順に移行する。</p> <p>事象の発生及び対応処置に必要な計装設備は、出力領域中性子束等である。</p> <p>b. 全交流動力電源喪失の判断</p> <p>外部電源が喪失し、ディーゼル発電機が起動失敗することにより、すべての非常用母線及び常用母線の電圧が「零」を示したことを確認し、全交流動力電源喪失の判断を行う。</p>	<p>なお、本評価事故シナリオにおいては、1次冷却材喪失を想定しており、その手順については「2.6 ECCS注水機能喪失」の「2.6.1(3) 炉心損傷防止対策」による。</p> <p>a. 事象の発生及び対応処置</p> <p>LOCA、過渡事象、全交流動力電源喪失等が発生し、原子炉自動停止、非常用炉心冷却設備作動信号、格納容器スプレイ信号の自動発信等を確認すれば、原子炉トリップ、安全注入系及び格納容器スプレイ系の作動状況を確認する。その後、低圧注入系・高圧注入系の作動不能、補助給水系の機能喪失等の安全機能喪失が発生すれば、事象進展に従い喪失した安全機能に対応する手順に移行する。</p> <p>事象の発生及び対応処置に必要な計装設備は、出力領域中性子束等である。</p> <p>b. 全交流動力電源喪失の判断</p> <p>外部電源が喪失し、ディーゼル発電機が起動失敗することにより、すべての非常用母線及び常用母線の電圧が「零」を示したことを確認し、全交流動力電源喪失の判断を行う。</p>		<p>また、本評価事故シナリオにおいては、1次冷却材喪失を想定しており、その手順については「7.1.6 ECCS注水機能喪失」の「7.1.6.1(3) 炉心損傷防止対策」による。</p> <p>a. 事象の発生及び対応処置</p> <p>LOCA、過渡事象、全交流動力電源喪失等が発生し、原子炉自動停止、非常用炉心冷却設備作動信号、格納容器スプレイ信号の自動発信等を確認すれば、原子炉トリップ、安全注入及び格納容器スプレイの作動状況を確認する。その後、低圧注入系及び高圧注入系の動作不能、補助給水系の機能喪失等の安全機能喪失が発生すれば、事象進展に従い喪失した安全機能に対応する手順に移行する。</p> <p>事象の発生及び対応処置に必要な計装設備は、出力領域中性子束等である。</p> <p>b. 全交流動力電源喪失の判断</p> <p>外部電源が喪失し、ディーゼル発電機が起動失敗することにより、すべての非常用母線及び常用母線の電圧が「0V」を示したことを確認し、全交流動力電源喪失の判断を行う。また、蓄電池（非常用）による</p>	<p>・泊評価事故シナリオ以外の事故シナリオに必要な要員の内訳は資料で示しており、本文に記載していない（泊の他事故との整合）</p> <p>【大阪 高圧系 記載表現の相違 【大阪 高圧系</p>

泊発電所3号炉 有効性評価 比較表

灰色：女川2号炉の記載のうち、BWR固有の設備や対応手段であり、泊3号炉と比較対象とならない記載内容

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4 水素燃焼

大阪発電所3 / 4号炉	高浜発電所3 / 4号炉	女川原子力発電所2号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>c. 早期の電源回復不能判断及び対応 中央制御室からの非常用母線の電源回復操作に失敗し、早期の電源回復不能と判断した場合には、全交流動力電源喪失を起因とする各種事象への対応も想定して、空冷式非常用発電装置、恒設代替低圧注水ポンプ、B充てんポンプ（自己冷却）、加圧器逃がし弁及びアニュラス空気浄化系ダンパへの作動空気供給、大容量ポンプによる格納容器内自然対流冷却、中央制御室非常用循環系ダンパの開処置並びに送水車の準備を開始する。 また、安全系補機の非常用母線からの切離しを実施し、その後、空冷式非常用発電装置を起動する。空冷式非常用発電装置の起動が完了すれば、空冷式非常用発電装置から非常用母線への給電操作を実施することにより、空冷式非常用発電装置から非常用母線への給電を開始する。</p> <p>d. 1次冷却材漏えいの判断 加圧器水位及び圧力の低下、原子炉格納容器圧力及び温度の上昇、格納容器サンプ及び格納容器再循環サンプ水位の上昇、格納容器内エアモニタの上昇等により、1次冷却材漏えいの判断を行う。 1次冷却材漏えいの判断に必要</p>	<p>c. 早期の電源回復不能判断及び対応 中央制御室からの非常用母線の電源回復操作に失敗し、早期の電源回復不能と判断した場合には、全交流動力電源喪失を起因とする各種事象への対応も想定して空冷式非常用発電装置、恒設代替低圧注水ポンプ、B充てん／高圧注入ポンプ（自己冷却）、加圧器逃がし弁及びアニュラス空気浄化設備ダンパへの作動空気供給、大容量ポンプによる格納容器内自然対流冷却、中央制御室非常用循環系ダンパの開放並びに消防ポンプの準備を開始する。 また、安全系補機の非常用母線からの切離しを実施し、その後、空冷式非常用発電装置を起動する。空冷式非常用発電装置の起動が完了すれば、空冷式非常用発電装置から非常用母線への給電操作を実施することにより、空冷式非常用発電装置から非常用母線への給電を開始する。</p> <p>d. 1次冷却材漏えいの判断 加圧器水位・圧力の低下、原子炉格納容器圧力・温度の上昇、格納容器サンプ・格納容器再循環サンプ水位の上昇、格納容器内エアモニタの上昇等により、1次冷却材漏えいの判断を行う。 1次冷却材漏えいの判断に必要</p>		<p>非常用直流母線への給電を確認する。</p> <p>c. 早期の電源回復不能判断及び対応 中央制御室からの非常用母線の電源回復操作に失敗し、早期の電源回復不能と判断した場合には、全交流動力電源喪失を起因とする各種事象への対応も想定して代替非常用発電機、代替格納容器スプレイポンプ、B-充てんポンプ（自己冷却）、加圧器逃がし弁及びアニュラス空気浄化設備の空気作動弁への代替空気供給、格納容器内自然対流冷却、中央制御室非常用循環系ダンパの開処置並びに可搬型大型送水ポンプ車の準備を開始する。 また、安全系補機の非常用母線からの切離しを実施し、その後、代替非常用発電機を起動する。代替非常用発電機の起動が完了すれば、代替非常用発電機から非常用母線への給電操作を実施することにより、代替非常用発電機から非常用母線への給電を開始する。</p> <p>d. 1次冷却材漏えいの判断 加圧器水位及び圧力の低下、原子炉格納容器圧力及び温度の上昇、格納容器サンプ及び格納容器再循環サンプ水位の上昇、格納容器内エアモニタの上昇等により、1次冷却材漏えいの判断を行う。 1次冷却材漏えいの判断に必要</p>	<p>記載方針の相違 ・泊3号のSBO事象と同様に非常用直流母線への給電確認を明確化している（伊方と同様）</p> <p>【大阪 高浜】 設備名称の相違</p>

泊発電所3号炉 有効性評価 比較表

灰色：女川2号炉の記載のうち、BWR固有の設備や対応手段であり、泊3号炉と比較対象とならない記載内容

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4 水素燃焼

大阪発電所3/4号炉	高浜発電所3/4号炉	女川原子力発電所2号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>な計装設備は、加圧器水位等である。 (添付資料 2.2.3)</p> <p>e. 補助給水系の機能喪失の判断 すべての蒸気発生器補助給水流量計指示の合計が125m³/h未満であれば、補助給水系の機能喪失の判断を行う。 補助給水系の機能喪失の判断に必要な計装設備は、蒸気発生器補助給水流量等である。</p> <p>f. 高圧注入系、低圧注入系の動作不能及び格納容器スプレイ自動作動の確認 1次冷却材漏えい時において、非常用炉心冷却設備作動信号の発信、高圧注入流量、低圧注入流量等の指示により、高圧注入系及び低圧注入系の動作不能を確認し、格納容器スプレイ信号の発信と格納容器スプレイ流量等の指示により格納容器スプレイ自動作動を確認する。 (添付資料 3.4.1)</p>	<p>な計装設備は、加圧器水位等である。 (添付資料 2.2.3)</p> <p>e. 補助給水系の機能喪失の判断 すべての蒸気発生器補助給水流量計指示の合計が80m³/h未満であれば、補助給水系の機能喪失の判断を行う。 補助給水系の機能喪失の判断に必要な計装設備は、蒸気発生器補助給水流量等である。</p> <p>f. 低圧注入系・高圧注入系の作動不能及び格納容器スプレイ自動作動の確認 1次冷却材漏えい時において、非常用炉心冷却設備作動信号の発信、低圧注入流量、高圧注入流量等の指示により、低圧注入系・高圧注入系の作動不能を確認し、格納容器スプレイ信号の発信と格納容器スプレイ流量等の指示により格納容器スプレイ自動作動を確認する。</p> <p>また、所内電源及び外部電源喪失が発生しておらず、1次冷却材漏えいにより非常用炉心冷却設備作動信号が発信すれば、原子炉格納容器</p>		<p>な計装設備は、加圧器水位等である。 (添付資料 7.1.2.2)</p> <p>e. 補助給水系の機能喪失の判断 すべての補助給水流量指示の合計が80m³/h未満であれば、補助給水系の機能喪失の判断を行う。 補助給水系の機能喪失の判断に必要な計装設備は、補助給水流量等である。</p> <p>f. 低圧注入系、高圧注入系の動作不能及び格納容器スプレイ自動作動の確認 1次冷却材漏えい時において、非常用炉心冷却設備作動信号の発信、低圧注入流量、高圧注入流量等の指示により、低圧注入系及び高圧注入系の動作不能を確認し、格納容器スプレイ信号の発信と格納容器スプレイ流量等の指示により格納容器スプレイ自動作動を確認する。</p>	<p>【大阪 高岡】 設備名称の相違 【大岡】 設詞の相違 【大阪 高岡】 設備名称の相違 【高浜】 記載表現の相違 【大岡】 添付資料の相違 ・泊では真空容器が設置されているが、大岡にはCVに真空容器が設置されていないため、CVスプレイ動作に伴う急減圧によるCVへの影響を考察 【高岡】 設詞の相違 ・イグナイタの起動は、高岡は非常用炉心冷却</p>

泊発電所3号炉 有効性評価 比較表

灰色：女川2号炉の記載のうち、BWR固有の設備や対応手段であり、泊3号炉と比較対象とならない記載内容

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4 水素燃焼

大阪発電所3/4号炉	高浜発電所3/4号炉	女川原子力発電所2号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>高圧注入系及び低圧注入系の動作不能の確認に必要な計装設備は、高圧注入流量等であり、格納容器スプレイ自動作動の確認に必要な計装設備は、格納容器スプレイ積算流量等である。</p> <p>g. 原子炉格納容器水素燃焼装置の起動</p> <p>非常用炉心冷却設備作動信号が発信すれば、原子炉格納容器水素燃焼装置の自動起動を確認する。全交流動力電源が喪失している場合は、空冷式非常用発電装置による電源の回復後、速やかに原子炉格納容器水素燃焼装置を起動する。</p> <p>h. 可搬型格納容器水素ガス濃度計の準備</p> <p>炉心出口温度 350℃以上又は格納容器内高レンジエリアモニタ $1 \times 10^5 \text{mSv/h}$以上となれば、可搬型格納容器水素ガス濃度計の準備を開始する。</p> <p>可搬型格納容器水素ガス濃度計の準備に必要な計装設備は、1次冷却材高温側温度（広域）等である。</p>	<p>水素燃焼装置の自動起動を確認する。</p> <p>低圧注入系・高圧注入系の動作不能の確認に必要な計装設備は、高圧安全注入流量等であり、格納容器スプレイ自動作動の確認に必要な計装設備は、格納容器スプレイ流量積算等である。</p> <p>g. 原子炉格納容器水素燃焼装置の起動</p> <p>非常用炉心冷却設備作動信号が発信すれば、原子炉格納容器水素燃焼装置の自動起動を確認する。全交流動力電源が喪失している場合は、空冷式非常用発電装置による電源の回復後、速やかに原子炉格納容器水素燃焼装置を起動する。</p> <p>h. 可搬型格納容器内水素濃度計測装置の準備</p> <p>炉心出口温度 350℃以上又は格納容器内高レンジエリアモニタ $1 \times 10^5 \text{mSv/h}$以上となれば、可搬型格納容器内水素濃度計測装置の準備を開始する。</p> <p>可搬型格納容器内水素濃度計測装置の準備に必要な計装設備は、1次冷却材高温側温度（広域）等である。</p>		<p>低圧注入系及び高圧注入系の動作不能の確認に必要な計装設備は、高圧注入流量等であり、格納容器スプレイ自動作動の確認に必要な計装設備は、B-格納容器スプレイ冷却器出口積算流量(AM用)等である。</p> <p>g. 格納容器水素イグナイタの起動</p> <p>炉心出口温度指示が 350℃到達又は安全注入動作を伴う1次冷却材喪失時にすべての高圧注入系が機能喪失すれば、格納容器水素イグナイタを起動する。また、全交流動力電源喪失時には、代替非常用発電機より受電すれば、速やかに格納容器水素イグナイタを起動する。</p> <p>格納容器水素イグナイタの起動に必要な計装設備は、1次冷却材温度（広域-高温側）等である。</p> <p>h. 可搬型格納容器内水素濃度計測ユニット及び可搬型アンユラス水素濃度計測ユニットの準備</p> <p>炉心出口温度 350℃以上又は格納容器内高レンジエリアモニタ $1 \times 10^5 \text{mSv/h}$以上となれば、可搬型格納容器内水素濃度計測ユニット及び可搬型アンユラス水素濃度計測ユニットの準備を開始する。</p> <p>可搬型格納容器内水素濃度計測ユニット及び可搬型アンユラス水素濃度計測ユニットの準備に必要な計装設備は、1次冷却材温度（広</p>	<p>設備作動信号により自動起動するが、泊は手動起動（伊方と同様）</p> <p>【高岡】 設備名称の相違</p> <p>【大阪 高岡】 設備名称の相違</p> <p>【大阪 高岡】 設計の相違 ・差異理由についてはE項を参照（伊方と同様）</p> <p>【大阪 高岡】 記載方針の相違 ・泊はアンユラス部の水素濃度測定についても記載するが計（伊方と同様）</p> <p>【大阪 高岡】 設備名称の相違</p>

灰色：女川2号炉の記載のうち、BWR固有の設備や対応手段であり、泊3号炉と比較対象とならない記載内容

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4 水素燃焼

大阪発電所3 / 4号炉	高浜発電所3 / 4号炉	女川原子力発電所2号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>i. 炉心損傷の判断 炉心出口温度 350℃以上及び格納容器内高レンジエリアモニタ 1 × 10⁵mSv/h 以上により、炉心損傷と判断する。 炉心損傷の判断に必要な計装設備は、1次冷却材高温側温度（広域）等である。 （添付資料 3.1.1.1）</p> <p>j. 原子炉格納容器水素燃焼装置及び静的触媒式水素再結合装置動作状況の確認 原子炉格納容器水素燃焼装置及び静的触媒式水素再結合装置によって原子炉格納容器内の水素が処理されていることを、原子炉格納容器内状態監視装置盤の温度指示の上昇により確認する。 （設置許可基準規則等への適合性について（重大事故等対処施設）補足説明資料 52-8, 52-10）</p> <p>k. 水素濃度監視 炉心損傷が発生すれば、ジルコニウム-水反応等により水素が発生することから、原子炉格納容器内の水素濃度の状況を確認するために、可搬型格納容器水素ガス濃度計の準備が整い次第運転し、原子炉格納容器内水素濃度の測定を開始する。</p>	<p>i. 炉心損傷の判断 炉心出口温度 350℃以上及び格納容器内高レンジエリアモニタ 1 × 10⁵mSv/h 以上により、炉心損傷と判断する。 炉心損傷の判断に必要な計装設備は、1次冷却材高温側温度（広域）等である。 （添付資料 3.1.1.1）</p> <p>j. 原子炉格納容器水素燃焼装置及び静的触媒式水素再結合装置動作状況の確認 原子炉格納容器水素燃焼装置及び静的触媒式水素再結合装置によって原子炉格納容器内の水素が処理されていることを、原子炉格納容器内状態監視装置盤の温度指示の上昇により確認する。 （基準適合性 52 条 補足 52-8, 52-10）</p> <p>k. 水素濃度監視 炉心損傷が発生すれば、ジルコニウム-水反応等により水素が発生することから、原子炉格納容器内の水素濃度の状況を確認するために、可搬型格納容器内水素濃度計測装置の準備が整い次第、原子炉格納容器内水素濃度の測定を開始する。</p>		<p>域-高温側）等である。</p> <p>i. 炉心損傷の判断 炉心出口温度 350℃以上及び格納容器内高レンジエリアモニタ 1 × 10⁵mSv/h 以上により、炉心損傷と判断する。 炉心損傷の判断に必要な計装設備は、1次冷却材温度（広域-高温側）等である。 （添付資料 7.2.1.1.1）</p> <p>j. 格納容器水素イグナイタ及び原子炉格納容器内水素処理装置動作状況の確認 格納容器水素イグナイタ及び原子炉格納容器内水素処理装置によって原子炉格納容器内の水素が処理されていることを、格納容器水素イグナイタ温度及び原子炉格納容器内水素処理装置温度の指示の上昇により確認する。 （設置許可基準規則等への適合性について（重大事故等対処施設）補足説明資料 52-7, 52-9）</p> <p>k. 水素濃度監視 炉心損傷が発生すれば、ジルコニウム-水反応等により水素が発生することから、原子炉格納容器内及びアニュラス部の水素濃度の状況を確認するために、可搬型格納容器内水素濃度計測ユニット及び可搬型アニュラス水素濃度計測ユニットの準備が整い次第運転し、原子炉格納容器内水素濃度及びアニュラス内水素濃度の測定を開始する。</p>	<p>【大阪 高浜】 設備名称の相違</p> <p>【大阪 高浜】 記載表現の相違 ・具体的なラメータ名称を記載している</p> <p>【伊方と同様】</p> <p>【大阪 高浜】 記載方針の相違 ・差異理由の補記とトリガー参照</p>

灰色：女川2号炉の記載のうち、BWR固有の設備や対応手段であり、泊3号炉と比較対象とならない記載内容

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4 水素燃焼

大阪発電所3/4号炉	高浜発電所3/4号炉	女川原子力発電所2号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>(添付資料 3.1.1.2)</p> <p>1. 1次冷却系強制減圧</p> <p>炉心損傷判断後、補助給水系の機能喪失により、1次冷却材圧力計指示が 2.0MPa [gage]以上であれば、加圧器逃がし弁の代替空気(窒素ポンペ接続)の供給準備が完了次第、加圧器逃がし弁開操作による1次冷却系強制減圧操作を開始する。なお、加圧器逃がし弁使用準備において、直流電源が喪失している場合には、可搬型バッテリー(加圧器逃がし弁用)も準備する。</p> <p>1次冷却系強制減圧操作に必要な計装設備は、1次冷却材圧力である。</p> <p>m. 代替格納容器スプレイ</p> <p>格納容器スプレイ系が機能喪失している場合は、原子炉格納容器圧力上昇の抑制及び炉心損傷後の熔融炉心・コンクリート相互作用の防止のため、恒設代替低圧注水ポンプ等の準備が完了し炉心損傷を判断し次第、恒設代替低圧注水ポンプによる代替格納容器スプレイを開始する。なお、炉心の冷却については、B充てんポンプ(自己冷却)による代替炉心注水を行う。また、代替格納容器スプレイについては熔融炉心を冠水するために十分な水位(格納容器再循環サンプ水位(広域)計指示が61%)を確保し、格納容器再循環サンプ水位(広域)計指示が61%から71%の間で代替格納容器スプレイを停止する。なお、原子炉格</p>	<p>(添付資料 3.1.1.2)</p> <p>1. 1次系強制減圧</p> <p>炉心損傷判断後、補助給水系の機能喪失により、1次冷却材圧力計指示が2.0MPa [gage]以上であれば、窒素ポンペ(加圧器逃がし弁作動用)による駆動用空気の供給準備が完了次第、加圧器逃がし弁開放による1次系強制減圧操作を開始する。なお、加圧器逃がし弁使用準備において、直流電源が喪失している場合には、可搬型バッテリー(加圧器逃がし弁用)も準備する。</p> <p>1次系強制減圧操作に必要な計装設備は、1次冷却材圧力である。</p> <p>m. 代替格納容器スプレイ</p> <p>格納容器スプレイ系が機能喪失している場合は、原子炉格納容器圧力上昇の抑制及び炉心損傷後の熔融炉心・コンクリート相互作用の防止のため、恒設代替低圧注水ポンプ等の準備が完了し炉心損傷を判断し次第、恒設代替低圧注水ポンプによる代替格納容器スプレイを開始する。なお、炉心の冷却については、B充てん/高圧注入ポンプ(自己冷却)による炉心注水を行う。また、代替格納容器スプレイについては熔融炉心を冠水するために十分な水位(格納容器再循環サンプ広域水位計指示が67%)を確保し、格納容器再循環サンプ広域水位計指示が67%から77%の間で代替格納容器スプレイを停止する。なお、原子炉格納容器圧</p>		<p>(添付資料 7.2.1.1.2)</p> <p>1. 1次冷却系強制減圧</p> <p>炉心損傷判断後、補助給水系の機能喪失により、1次冷却材圧力(広域)指示が2.0MPa [gage]以上であれば、加圧器逃がし弁操作用可搬型窒素ガスポンペによる駆動用空気の供給準備が完了次第、加圧器逃がし弁開操作による1次冷却系強制減圧操作を開始する。なお、加圧器逃がし弁使用準備において、直流電源が喪失している場合には、加圧器逃がし弁操作用バッテリーも準備する。</p> <p>1次冷却系強制減圧操作に必要な計装設備は、1次冷却材圧力(広域)である。</p> <p>m. 代替格納容器スプレイ</p> <p>格納容器スプレイ系が機能喪失している場合は、原子炉格納容器圧力上昇の抑制及び炉心損傷後の熔融炉心・コンクリート相互作用の防止のため、代替格納容器スプレイポンプ等の準備が完了し炉心損傷を判断し次第、代替格納容器スプレイポンプによる代替格納容器スプレイを開始する。なお、炉心の冷却については、B-充てんポンプ(自己冷却)による代替炉心注水を行う。また、代替格納容器スプレイについては熔融炉心を冠水するために十分な水位(格納容器再循環サンプ水位(広域)指示が71%)を確保し、格納容器再循環サンプ水位(広域)指示が71%から81%の間で代替格納容器スプレイを停止する。なお、</p>	<p>【大阪 高岡】 設備名称の相違</p> <p>【大阪 高岡】 設備名称の相違</p> <p>【大阪 高岡】 設備名称の相違</p> <p>【大阪 高岡】 設備名称の相違</p> <p>【大阪 高岡】 設計の相違</p>

泊発電所3号炉 有効性評価 比較表

灰色：女川2号炉の記載のうち、BWR固有の設備や対応手段であり、泊3号炉と比較対象とならない記載内容

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4 水素燃焼

大阪発電所3/4号炉	高浜発電所3/4号炉	女川原子力発電所2号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>納容器圧力が最高使用圧力となれば代替格納容器スプレイを再開し、恒設代替低圧注水ポンプの水源である燃料取替用水ピット水が枯渇するまでに、海水を水源とする可搬式代替低圧注水ポンプに切り替えて可搬式代替低圧注水ポンプによる代替格納容器スプレイを行う。</p> <p>恒設代替低圧注水ポンプ及び可搬式代替低圧注水ポンプによる代替格納容器スプレイに必要な計装設備は、格納容器圧力（広域）等である。</p> <p>なお、格納容器スプレイ系が作動している場合は、再循環自動切換信号が発信すれば、格納容器スプレイ系再循環自動切換を確認し、以降、原子炉格納容器内の除熱が継続的に行われていることを確認する。</p> <p>格納容器スプレイ系再循環自動切換に必要な計装設備は、燃料取替用水ピット水位等である。 (添付資料 2.2.7、3.1.1.3、3.4.2)</p> <p>n. アンユラス空気浄化系及び中央制御室非常用循環系の起動 全交流動力電源喪失時、アンユラ</p>	<p>力が最高使用圧力となれば代替格納容器スプレイを再開し、恒設代替低圧注水ポンプの水源である燃料取替用水タンク水が枯渇するまでに、海水を水源とする可搬式代替低圧注水ポンプに切り替えて可搬式代替低圧注水ポンプによる代替格納容器スプレイを行う。</p> <p>恒設代替低圧注水ポンプ及び可搬式代替低圧注水ポンプによる代替格納容器スプレイに必要な計装設備は、格納容器広域圧力等である。</p> <p>なお、格納容器スプレイ系が作動している場合は、再循環自動切換信号が発信すれば、格納容器スプレイ系再循環自動切換を確認し、以降、原子炉格納容器内の除熱が継続的に行われていることを確認する。</p> <p>格納容器スプレイ系再循環切替に必要な計装設備は、燃料取替用水タンク水位等である。 (添付資料2.2.7、3.1.1.3、3.4.1)</p> <p>n. アンユラス空気浄化系及び中央制御室非常用循環系の起動 全交流動力電源喪失時、アンユラ</p>		<p>原子炉格納容器圧力が最高使用圧力となれば代替格納容器スプレイを再開し、代替格納容器スプレイポンプの水源である燃料取替用水ピット水が枯渇するまでに、可搬式大型送水ポンプ車により海水の補給を行い、代替格納容器スプレイを継続する。</p> <p>代替格納容器スプレイポンプによる代替格納容器スプレイに必要な計装設備は、原子炉格納容器圧力等である。</p> <p>なお、格納容器スプレイ系が作動している場合は、再循環切替の条件に達すれば、格納容器スプレイ系を再循環運転に切り替え、以降、原子炉格納容器内の除熱が継続的に行われていることを確認する。</p> <p>格納容器スプレイ系再循環切替に必要な計装設備は、燃料取替用水ピット水位等である。 (添付資料7.1.2.3、7.2.1.1.3、7.2.4.1)</p> <p>n. アンユラス空気浄化系及び中央制御室非常用循環系の起動 全交流動力電源喪失時、アンユラ</p>	<p>【大阪 高浜】 設備の相違 ・代替格納容器スプレイに関しては、大阪、高浜は燃料取替用水のピットと海水を水源とする2種類のポンプを使用するが、泊は燃料取替用水ピットを水源とするポンプを使用し、燃料取替用水ピットが枯渇する前まで海水を補給することでスプレイを継続する。 (1台のポンプでスプレイを継続する点では伊方と同様) 【大阪 高浜】 設備名称の相違 【大阪 高浜】 設備の相違 ・再循環切替は大阪、高浜は自動だが、泊は手動切替 (伊方と同様)</p>

灰色：女川2号炉の記載のうち、BWR固有の設備や対応手段であり、泊3号炉と比較対象とならない記載内容

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4 水素燃焼

大阪発電所3/4号炉	高浜発電所3/4号炉	女川原子力発電所2号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>ス部の水素滞留防止及び被ばく低減対策として、現場でアンユラス空気浄化系ダンプの代替空気(窒素ポンベ接続)供給を行い、アンユラス空気浄化ファンを起動する。また、中央制御室の作業環境確保のため、現場で中央制御室非常用循環系ダンプの開処置を行い、中央制御室非常用循環系を起動する。</p> <p>o. 格納容器内自然対流冷却</p> <p>A、D格納容器再循環ユニットへ原子炉補機冷却水を通水し、格納容器内自然対流冷却を行う。</p> <p>また、全交流動力電源喪失等の原因により原子炉補機冷却水系が使用できない場合は、大容量ポンプを用いたA、D格納容器再循環ユニットへの海水通水により、格納容器内自然対流冷却を行う。</p> <p>格納容器内自然対流冷却に必要な計装設備は、格納容器内温度等である。</p>	<p>ス部の水素滞留防止及び被ばく低減対策として、現場でアンユラス空気浄化系ダンプの代替空気(窒素ポンベ接続)供給を行い、アンユラス空気浄化ファンを起動する。また、中央制御室の作業環境確保のため、現場で中央制御室非常用循環系ダンプの開処置を行い、中央制御室非常用循環系を起動する。</p> <p>o. 格納容器内自然対流冷却</p> <p>A、B格納容器再循環ユニットへ原子炉補機冷却水を通水し、格納容器内自然対流冷却を行う。</p> <p>また、全交流動力電源喪失等の原因により原子炉補機冷却水系が使用できない場合は、大容量ポンプを用いたA、B格納容器再循環ユニットへの海水通水により、格納容器内自然対流冷却を行う。</p> <p>格納容器内自然対流冷却に必要な計装設備は、格納容器内温度等である。</p> <p>(添付資料 2.2.8)</p>		<p>ス部の水素滞留防止及び被ばく低減対策として、現場でアンユラス空気浄化系の空気作動弁への代替空気供給(窒素ポンベ接続)及びダンプの自動開操作を行い、B-アンユラス空気浄化ファンを起動する。また、中央制御室の作業環境確保のため、現場で中央制御室非常用循環系ダンプの開処置を行い、中央制御室非常用循環系を起動する。</p> <p>o. 格納容器内自然対流冷却</p> <p>C、D-格納容器再循環ユニットへ原子炉補機冷却水を通水し、格納容器内自然対流冷却を行う。</p> <p>また、全交流動力電源喪失等の原因により原子炉補機冷却水系が使用できない場合は、可搬型大型送水ポンプ車を用いたC、D-格納容器再循環ユニットへの海水通水により、格納容器内自然対流冷却を行う。</p> <p>格納容器内自然対流冷却に必要な計装設備は、格納容器内温度等である。</p>	<p>【大阪 高岡】 設計の相違 【大阪 高岡】 設備名称の相違</p> <p>【高岡】 添付資料の相違 ・高浜では添付資料2.2.8にて、大容量ポンプ車の運用変更（MP代替機能と放水機能の兼用を取り止め各々整備）を説明している。 泊は当初より可搬型大型送水ポンプ車を各々整備しており運用変更は実施していない</p>

灰色：女川2号炉の記載のうち、BWR固有の設備や対応手段であり、泊3号炉と比較対象とならない記載内容

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4 水素燃焼

大阪発電所3/4号炉	高浜発電所3/4号炉	女川原子力発電所2号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>3.4.2 格納容器破損防止対策の有効性評価</p> <p>(1) 有効性評価の方法</p> <p>プラント損傷状態の選定結果については、「1.2 評価対象の整理及び評価項目の設定」に示すとおり、本格納容器破損モードに含まれるプラント損傷状態のうち、事象進展が早く初期から水素放出が開始され、かつ、原子炉容器の破損が早い「A**」が、水素放出速度がより大きくなる観点で厳しく、また、格納容器スプレイが作動する「**I」が、水蒸気が凝縮され水素濃度が高くなる観点からより厳しい。したがって、本格納容器破損モードにおいて最も厳しいプラント損傷状態は、破断規模が大きく格納容器スプレイが作動する「AEI」である。</p> <p>このプラント損傷状態には、以下の事故シーケンスが想定される。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・中破断LOCA時に高圧注入機能が喪失する事故 ・中破断LOCA時に高圧再循環機能が喪失する事故 ・大破断LOCA時に蓄圧注入機能が喪失する事故 ・大破断LOCA時に高圧再循環機能及び低圧再循環機能が喪失する事故 ・大破断LOCA時に低圧注入機能が喪失する事故 ・中破断LOCA時に蓄圧注入機能が喪失する事故 <p>上記事故シーケンスのうち、評価事故シーケンスは中破断LOCAに比べ破断口径が大きく、事故進展が早くなり、</p>	<p>3.4.2 格納容器破損防止対策の有効性評価</p> <p>(1) 有効性評価の方法</p> <p>プラント損傷状態の選定結果については、「1.2 評価対象の整理及び評価項目の設定」に示すとおり、本格納容器破損モードに含まれるプラント損傷状態のうち、事象進展が早く初期から水素放出が開始され、かつ、原子炉容器の破損が早い「A**」が、水素放出速度がより大きくなる観点で厳しく、また、格納容器スプレイが作動する「**I」が、水蒸気が凝縮され水素濃度が高くなる観点からより厳しい。したがって、本格納容器破損モードにおいて最も厳しいプラント損傷状態は、破断規模が大きく格納容器スプレイが作動する「AEI」である。</p> <p>このプラント損傷状態には、以下の事故シーケンスが想定される。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・中破断LOCA時に高圧注入機能が喪失する事故 ・中破断LOCA時に高圧再循環機能が喪失する事故 ・大破断LOCA時に蓄圧注入機能が喪失する事故 ・中破断LOCA時に低圧再循環機能が喪失する事故 ・大破断LOCA時に低圧再循環機能が喪失する事故 ・大破断LOCA時に低圧注入機能が喪失する事故 ・中破断LOCA時に蓄圧注入機能が喪失する事故 <p>上記事故シーケンスのうち、評価事故シーケンスは中破断LOCAに比べ破断口径が大きく、事象進展が早くなり、初期</p>	<p>3.4.2 格納容器破損防止対策の有効性評価</p> <p>(1) 有効性評価の方法</p> <p>本格納容器破損モードを評価する上で選定した評価事故シーケンスは、「1.2 評価対象の整理及び評価項目の設定」に示すとおり、酸素濃度が他のプラント損傷状態よりも相対的に高くなる可能性が考えられ、炉心損傷を防止できない事故シーケンスとして抽出されている「大破断LOCA+HPCS失敗+低圧ECCS失敗+全交流動力電源喪失」である。</p> <p>この事故シーケンスは、「3.1 零圧気圧力・温度による静的負荷（格納容器過圧・過温破損）」の評価事故シーケンスと同じであることから、本格納容器破損モードの評価事故シーケンスは、「3.1 零圧気圧力・温度による静的負荷（格納容器過圧・過温破損）」のうち、「3.1.2 代替循環冷却系を使用する場合」と同じ評価事故シーケンスとした。また、評価事故シーケンスを「3.1.3 代替循環冷却系を使用できない場合」の評価事故シーケンスとしない理由は、「3.1.3 代替循環冷却系を使用できない場合」では原子炉格納容器フィルタベント系に期待することで、格納容器内の気体が排出され、水素及び酸素の絶対量が減少し、水素及び酸素の分圧が低下するとともに、サブレーションチェンバ内のプール水の減圧沸騰等によって発生する水蒸気とともに格納容器外に排出され続けることで、水素及び酸素の分圧並びに水素濃度及び酸素濃度が低く維持され、格納容器内での水素燃焼の可能性が無視できる状態となるためである。</p>	<p>7.2.4.2 格納容器破損防止対策の有効性評価</p> <p>(1) 有効性評価の方法</p> <p>プラント損傷状態の選定結果については、「6.2 評価対象の整理及び評価項目の設定」に示すとおり、本格納容器破損モードに含まれるプラント損傷状態のうち、事象進展が早く初期から水素放出が開始され、かつ、原子炉容器の破損が早い「A**」が、水素放出速度がより大きくなる観点で厳しく、また、格納容器スプレイが作動する「**I」が、水蒸気が凝縮され水素濃度が高くなる観点からより厳しい。したがって、本格納容器破損モードにおいて最も厳しいプラント損傷状態は、破断規模が大きく格納容器スプレイが作動する「AEI」である。</p> <p>このプラント損傷状態には、以下の事故シーケンスが想定される。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・中破断LOCA時に高圧注入機能が喪失する事故 ・中破断LOCA時に高圧再循環機能が喪失する事故 ・大破断LOCA時に蓄圧注入機能が喪失する事故 ・大破断LOCA時に低圧再循環機能及び高圧再循環機能が喪失する事故 ・大破断LOCA時に低圧注入機能が喪失する事故 ・中破断LOCA時に蓄圧注入機能が喪失する事故 <p>上記事故シーケンスのうち、評価事故シーケンスは中破断LOCAに比べ破断口径が大きく、事象進展が早くなり、初期</p>	<p>【女川】 記載方針の相違</p> <ul style="list-style-type: none"> ・FWRは初めに厳しいプラント損傷状態を選定し、その後選定されたプラント損傷状態の中から評価事故シーケンスを選定する過程を記載 <p>【高浜】 設備の相違</p> <ul style="list-style-type: none"> ・泊非プースティンクプラントであり、高圧再循環系を削除するため、想定事故シーケンスが異なる（大破と同様） <p>【大朝】</p>

泊発電所3号炉 有効性評価 比較表

灰色：女川2号炉の記載のうち、BWR固有の設備や対応手段であり、泊3号炉と比較対象とならない記載内容

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4 水素燃焼

大阪発電所3/4号炉	高浜発電所3/4号炉	女川原子力発電所2号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>初期から水素放出が開始され、かつ水素放出速度が大きくなる大破断LOCAを起因とし、事象初期の大容量の炉心注水に期待できない低圧注入機能の喪失を想定し、さらに炉心損傷を早め、時間余裕及び設備容量の観点から厳しくなるように高圧注入機能の喪失も考慮した「大破断LOCA時に高圧注入機能及び低圧注入機能が喪失する事故」を選定する。</p> <p>(添付資料3.4.3)</p> <p>本評価事故シーケンスにおいて、水素燃焼に係る重要現象は以下のとおりである。</p> <p>a. 炉心における重要現象</p> <ul style="list-style-type: none"> 崩壊熱 燃料棒内温度変化 燃料棒表面熱伝達 燃料被覆管酸化 燃料被覆管変形 沸騰・ボイド率変化 気液分離・対向流 <p>b. 原子炉容器、1次冷却系、加圧器及び蒸気発生器における重要現象</p> <ul style="list-style-type: none"> 炉心損傷後の原子炉容器におけるリロケーション 炉心損傷後の原子炉容器における下部プレナムでの溶融炉心の熱伝達 炉心損傷後の原子炉容器における原子炉容器破損・溶融 炉心損傷後の原子炉容器における1次系内核分裂生成物挙動 <p>c. 原子炉格納容器における重要現象</p> <ul style="list-style-type: none"> スプレイ冷却 水素濃度変化 	<p>から水素放出が開始され、かつ水素放出速度が大きくなる大破断LOCAを起因とし、事象初期の大容量の炉心注水に期待できない低圧注入機能の喪失を想定し、さらに炉心損傷を早め、時間余裕及び設備容量の観点から厳しくなるように高圧注入機能の喪失も考慮した「大破断LOCA時に低圧注入機能及び高圧注入機能が喪失する事故」を選定する。</p> <p>(添付資料3.4.2)</p> <p>本評価事故シーケンスにおいて、水素燃焼に係る重要現象は以下のとおりである。</p> <p>a. 炉心における重要現象</p> <ul style="list-style-type: none"> 崩壊熱 燃料棒内温度変化 燃料棒表面熱伝達 燃料被覆管酸化 燃料被覆管変形 沸騰 ボイド率変化 気液分離・対向流 <p>b. 原子炉容器、1次冷却系、加圧器及び蒸気発生器における重要現象</p> <ul style="list-style-type: none"> 炉心損傷後の原子炉容器におけるリロケーション 炉心損傷後の原子炉容器における下部プレナムでの溶融炉心の熱伝達 炉心損傷後の原子炉容器破損、溶融 炉心損傷後の原子炉容器における1次系内核分裂生成物挙動 <p>c. 原子炉格納容器における重要現象</p> <ul style="list-style-type: none"> スプレイ冷却 水素濃度 	<p>本評価事故シーケンスでは、炉心における崩壊熱、燃料棒内温度変化、燃料棒表面熱伝達、燃料被覆管酸化、燃料被覆管変形、沸騰・ボイド率変化及び気液分離（水位変化）・対向流、原子炉圧力容器におけるECCS注水（給水系・代替注水設備含む）、炉心損傷後の原子炉圧力容器におけるリロケーション、構造材との熱伝達、放射線水分解等による水素ガス・酸素ガス発生及び原子炉圧力容器内FP挙動、原子炉格納容器における格納容器各領域間の流動、サブプレッショ</p> <p>ン・プール冷却、スプレイ冷却及び放射線水分解等による水素ガス・酸素ガス発生並びに炉心損傷後の原子炉格納容器における原子炉格納容器内FP挙動が重要現象となる。</p>	<p>から水素放出が開始され、かつ水素放出速度が大きくなる大破断LOCAを起因とし、事象初期の大容量の炉心注水に期待できない低圧注入機能の喪失を想定し、さらに炉心損傷を早め、時間余裕及び設備容量の観点から厳しくなるように高圧注入機能の喪失も考慮した「大破断LOCA時に低圧注入機能及び高圧注入機能が喪失する事故」を選定する。</p> <p>(添付資料7.2.4.2)</p> <p>本評価事故シーケンスにおいて、水素燃焼に係る重要現象は以下のとおりである。</p> <p>a. 炉心における重要現象</p> <ul style="list-style-type: none"> 崩壊熱 燃料棒内温度変化 燃料棒表面熱伝達 燃料被覆管酸化 燃料被覆管変形 沸騰・ボイド率変化 気液分離・対向流 <p>b. 原子炉容器、1次冷却系、加圧器及び蒸気発生器における重要現象</p> <ul style="list-style-type: none"> 炉心損傷後の原子炉容器におけるリロケーション 炉心損傷後の原子炉容器における下部プレナムでの溶融炉心の熱伝達 炉心損傷後の原子炉容器破損、溶融 炉心損傷後の原子炉容器における1次系内核分裂生成物挙動 <p>c. 原子炉格納容器における重要現象</p> <ul style="list-style-type: none"> スプレイ冷却 水素濃度変化 	<p>記載表現の相違</p> <ul style="list-style-type: none"> ・泊は事象進展で統一 (女川と同様) <p>【女川】</p> <p>記載方針の相違</p> <ul style="list-style-type: none"> ・FMRは炉心や原子炉容器などの分類の重要現象を箇条書きにして いる <p>【大川】</p> <p>記載表現の相違</p> <p>【高浜】</p>

泊発電所3号炉 有効性評価 比較表

灰色：女川2号炉の記載のうち、BWR固有の設備や対応手段であり、泊3号炉と比較対象とならない記載内容

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4 水素燃焼

大阪発電所3/4号炉	高浜発電所3/4号炉	女川原子力発電所2号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>・炉心損傷後の原子炉容器外における溶融燃料-冷却材相互作用</p> <p>・炉心損傷後の原子炉下部キャビティ床面での溶融炉心の拡がり</p> <p>・炉心損傷後の溶融炉心と原子炉下部キャビティ水の伝熱</p> <p>・炉心損傷後の溶融炉心とコンクリートの伝達</p> <p>・炉心損傷後のコンクリート分解及び非凝縮性ガス発生</p> <p>・炉心損傷後の原子炉格納容器内核分裂生成物挙動</p> <p>本評価事故シーケンスにおける有効性評価は、炉心損傷後のプラント挙動を適切に模擬することが目的であることから、これらの現象を適切に評価することが可能な、原子炉系、原子炉格納容器系の熱水力モデルを備え、かつ、炉心損傷後のシビアアクシデント特有の溶融炉心挙動に関するモデルを有する解析コードとしてMAAPを使用する。</p> <p>なお、MAAPは、大破断LOCA事象初期の原子炉格納容器雰囲気温度評価への適用性が低いことから、設計基準事故時の評価結果により確認している。</p> <p>(添付資料 2.7.3、3.1.1.4、3.1.1.5)</p> <p>また、本評価事故シーケンスにおいて原子炉格納容器内水素濃度評価に係る重要現象は以下のとおりである。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・区画間及び区画内の流動 ・構造材との熱伝達及び内部熱伝導 	<p>・炉心損傷後の原子炉容器外における溶融燃料-冷却材相互作用</p> <p>・炉心損傷後の原子炉下部キャビティ床面での溶融炉心の拡がり</p> <p>・炉心損傷後の溶融炉心と原子炉下部キャビティ水の伝熱</p> <p>・炉心損傷後の溶融炉心とコンクリートの伝達</p> <p>・炉心損傷後のコンクリート分解及び非凝縮性ガス発生</p> <p>・炉心損傷後の原子炉格納容器内核分裂生成物挙動</p> <p>本評価事故シーケンスにおける有効性評価は、炉心損傷後のプラント挙動を適切に模擬することが目的であることから、これらの現象を適切に評価することが可能な、原子炉系、原子炉格納容器系の熱水力モデルを備え、かつ、炉心損傷後のシビアアクシデント特有の溶融炉心挙動に関するモデルを有する解析コードとしてMAAPを使用する。</p> <p>なお、MAAPは、大破断LOCA事象初期の原子炉格納容器雰囲気温度評価への適用性が低いことから、設計基準事故時の評価結果により確認している。</p> <p>(添付資料 2.7.3、3.1.1.4、3.1.1.5)</p> <p>また、本評価事故シーケンスにおいて原子炉格納容器内水素濃度評価に係る重要現象は以下のとおりである。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・区画間及び区画内の流動 ・構造材との熱伝達及び内部熱伝導 	<p>よって、これらの現象を適切に評価することが可能であり、原子炉圧力容器内及び格納容器内の熱水力モデルを備え、かつ、炉心損傷後のシビアアクシデント特有の溶融炉心挙動に関するモデルを有するシビアアクシデント総合解析コードMAAPにより格納容器圧力、格納容器温度、格納容器内の気相濃度等の過渡応答を求める。</p>	<p>・炉心損傷後の原子炉容器外における溶融燃料-冷却材相互作用</p> <p>・炉心損傷後の原子炉下部キャビティ床面での溶融炉心の拡がり</p> <p>・炉心損傷後の溶融炉心と原子炉下部キャビティ水の伝熱</p> <p>・炉心損傷後の溶融炉心とコンクリートの伝達</p> <p>・炉心損傷後のコンクリート分解及び非凝縮性ガス発生</p> <p>・炉心損傷後の原子炉格納容器内核分裂生成物挙動</p> <p>本評価事故シーケンスにおける有効性評価は、炉心損傷後のプラント挙動を適切に模擬することが目的であることから、これらの現象を適切に評価することが可能であり、原子炉系及び原子炉格納容器系の熱水力モデルを備え、かつ、炉心損傷後のシビアアクシデント特有の溶融炉心挙動に関するモデルを有するシビアアクシデント総合解析コードMAAPにより燃料最高温度、原子炉格納容器圧力、原子炉格納容器雰囲気温度等の過渡応答を求める。</p> <p>なお、MAAPは、大破断LOCA事象初期の原子炉格納容器雰囲気温度評価への適用性が低いことから、事象初期においては有効性評価と同様の事象進展となる原子炉設置許可申請書添付書類十「3.5.1 原子炉冷却材喪失」における評価結果を参照する。</p> <p>(添付資料7.1.4.3、7.2.1.1.4、7.2.1.1.5)</p> <p>また、本評価事故シーケンスにおいて原子炉格納容器内水素濃度評価に係る重要現象は以下のとおりである。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・区画間及び区画内の流動 ・構造材との熱伝達及び内部熱伝導 	<p>記載表現の相違</p> <p>【大阪、高浜】 記載表現の相違（女川） 定義の相違</p> <p>【大阪、高浜】 記載表現の相違 ・他の破損モードの記載と統一（大阪の過渡破損と同様の記載）</p>

泊発電所3号炉 有効性評価 比較表

灰色：女川2号炉の記載のうち、BWR固有の設備や対応手段であり、泊3号炉と比較対象とならない記載内容

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4 水素燃焼

大阪発電所3/4号炉	高浜発電所3/4号炉	女川原子力発電所2号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>・スプレイ冷却 ・水素処理</p> <p>これらの現象を適切に評価することが可能な解析コードとしてGOTHICを使用する。なお、第3.4.4図に示すとおり、MAAPによる評価結果に基づいて時刻歴の水素発生量が評価され、これを境界条件としてGOTHICで原子炉格納容器内水素濃度を評価する。 （添付資料 3.4.4）</p> <p>さらに、解析コード及び解析条件の不確かさの影響評価の範囲として、本評価事故シーケンスにおける運転員等操作時間に与える影響、要員の配置による他の操作に与える影響、評価項目となるパラメータに与える影響及び操作時間余裕を評価する。</p> <p>(2) 有効性評価の条件 本評価事故シーケンスに対する初期条件も含めた主要な解析条件を第3.4.2表に示す。また、主要な解析条件について、本評価事故シーケンス特有の解析条件を以下に示す。 （添付資料 3.4.5）</p>	<p>・スプレイ冷却 ・水素処理</p> <p>これらの現象を適切に評価することが可能な解析コードとしてGOTHICを使用する。なお、第7.2.4.4図に示すとおり、MAAPによる評価結果に基づいて時刻歴の水素発生量が評価され、これを境界条件としてGOTHICで原子炉格納容器内水素濃度を評価する。 （添付資料 3.4.3）</p> <p>さらに、解析コード及び解析条件の不確かさの影響評価の範囲として、本評価事故シーケンスにおける運転員等操作時間に与える影響、要員の配置による他の操作に与える影響、評価項目となるパラメータに与える影響及び操作時間余裕を評価する。</p> <p>(2) 有効性評価の条件 本評価事故シーケンスに対する初期条件も含めた主要な解析条件を第3.4.2.1表に示す。また、主要な解析条件について、本評価事故シーケンス特有の解析条件を以下に示す。 （添付資料 3.4.4）</p>	<p>また、解析コード及び解析条件の不確かさの影響評価の範囲として、本評価事故シーケンスにおける運転員等操作時間に与える影響、評価項目となるパラメータに与える影響及び操作時間余裕を評価する。</p> <p>(2) 有効性評価の条件 本評価事故シーケンスは、「3.1 雰囲気圧力・温度による静的負荷（格納容器過圧・過温破損）」のうち、「3.1.2 代替循環冷却系を使用する場合」と同じであることから、有効性評価の条件は「3.1.2.2(2) 有効性評価の条件」と同じである。このほかに、本評価事故シーケンスを評価する上で着目すべき主要な解析条件を第3.4.1表に示す。また、主要な解析条件について、本評価事故シーケンス特有の解析条件を以下に示す。</p> <p>a. 初期条件 (a) 酸素濃度 格納容器の初期酸素濃度並びに水の放射線分解によって発生する水素及び酸素を考慮することとする。格納容器の初期酸素濃度は、運</p>	<p>・スプレイ冷却 ・水素処理</p> <p>これらの現象を適切に評価することが可能な解析コードとしてGOTHICを使用する。なお、第7.2.4.4図に示すとおり、MAAPによる評価結果に基づいて時刻歴の水素発生量が評価され、これを境界条件としてGOTHICで原子炉格納容器内水素濃度を評価する。 （添付資料 7.2.4.3）</p> <p>さらに、解析コード及び解析条件の不確かさの影響評価の範囲として、本評価事故シーケンスにおける運転員等操作時間に与える影響、評価項目となるパラメータに与える影響及び操作時間余裕を評価する。</p> <p>(2) 有効性評価の条件 本評価事故シーケンスに対する初期条件も含めた主要な解析条件を第7.2.4.2表に示す。また、主要な解析条件について、本評価事故シーケンス特有の解析条件を以下に示す。 （添付資料 7.2.4.4）</p>	<p>【大阪 高浜】 評価方針の相違（女川） 表現の相違</p>

灰色：女川2号炉の記載のうち、BWR固有の設備や対応手段であり、泊3号炉と比較対象とならない記載内容

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4 水素燃焼

大阪発電所3/4号炉	高浜発電所3/4号炉	女川原子力発電所2号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>a. 事故条件</p> <p>(a) 起回事象</p> <p>起回事象として、大破断LOCAが発生するものとする。原子炉冷却材圧力バウンダリの配管破断位置は高温側配管とし、また、破断口径は、1次冷却材管（約0.74m（29インチ））の完全両端破断が発生するものとする。</p> <p>(b) 安全機能の喪失に対する仮定</p> <p>高圧注入機能及び低圧注入機能が喪失するものとする。</p> <p>(c) 外部電源</p> <p>外部電源はあるものとする。</p> <p>水素濃度が高くなる時点において、格納容器スプレイにより水蒸気が凝縮され、水素燃焼の観点で厳しくなるように、格納容器スプレイが早期に起動することを想定する。</p> <p>(d) 水素の発生</p> <p>炉心内の金属-水反応による水素発生量は、MAAPによる評価結果に基づき全炉心内のジルコニウム量の75%が水と反応するように補正する。補正する期間は、ジルコニウム-水反応が顕著となる時点から、すべての熔融炉心が原子炉容器外に落下して炉外に流出した溶</p>	<p>a. 事故条件</p> <p>(a) 起回事象</p> <p>起回事象として、大破断LOCAが発生するものとする。原子炉冷却材圧力バウンダリの配管破断位置は高温側配管とし、また、破断口径は、1次冷却材配管（口径約0.74m（29インチ））の完全両端破断が発生するものとする。</p> <p>(b) 安全機能の喪失に対する仮定</p> <p>低圧注入機能及び高圧注入機能が喪失するものとする。</p> <p>(c) 外部電源</p> <p>外部電源はあるものとする。</p> <p>水素濃度が高くなる時点において、格納容器スプレイにより水蒸気が凝縮され、水素燃焼の観点で厳しくなるように、格納容器スプレイが早期に起動することを想定する。</p> <p>(d) 水素の発生</p> <p>炉心内の金属-水反応による水素発生量は、MAAPによる評価結果に基づき全炉心内のジルコニウム量の75%が水と反応するように補正する。補正する期間は、ジルコニウム-水反応が顕著となる時点から、すべての熔融炉心が原子炉容器外に落下して炉外に流出した溶</p>	<p>b. 事故条件</p> <p>転上許容される上限の2.5vol%（ドライ条件）とする。</p> <p>(a) 炉心内のジルコニウム-水反応による水素発生量</p> <p>炉心内のジルコニウム-水反応による水素発生量は、解析コードMAAPの評価結果から得られた値を用いた。これは、窒素置換による格納容器内雰囲気の不活性化によって運転中の格納容器内の酸素濃度が低く管理されていること及び解析コードMAAPの評価結果で</p>	<p>a. 事故条件</p> <p>(a) 起回事象</p> <p>起回事象として、大破断LOCAが発生するものとする。原子炉冷却材圧力バウンダリの配管破断位置は高温側配管とし、また、破断口径は、1次冷却材配管（約0.74m（29インチ））の完全両端破断が発生するものとする。</p> <p>(b) 安全機能の喪失に対する仮定</p> <p>低圧注入機能及び高圧注入機能が喪失するものとする。</p> <p>(c) 外部電源</p> <p>外部電源は使用できるものとする。</p> <p>外部電源がある場合、水素濃度が高くなる時点において、格納容器スプレイにより水蒸気が凝縮され、水素燃焼の観点で事象進展が厳しくなる。このため、格納容器スプレイが早期に起動することを想定する。</p> <p>(d) 炉心内のジルコニウム-水反応による水素発生量</p> <p>炉心内のジルコニウム-水反応による水素発生量は、MAAPによる評価結果に基づき全炉心内のジルコニウム量の75%が水と反応するように補正する。補正する期間は、ジ</p>	<p>【大破】 記載表現の相違</p> <p>【大阪、高浜】 記載表現の相違（女川実績の反映） ・女川の外部電源が使用できるケースの記載に合わせた</p> <p>【大阪、高浜】 記載表現の相違（女川実績の反映）</p>

泊発電所3号炉 有効性評価 比較表

灰色：女川2号炉の記載のうち、BWR固有の設備や対応手段であり、泊3号炉と比較対象とならない記載内容

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4 水素燃焼

大阪発電所3 / 4号炉	高浜発電所3 / 4号炉	女川原子力発電所2号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>融炉心によるジルコニウム-水反応が収束するまでの期間とする。さらに、MAAPによる評価結果との差分は、上記補正期間の間一定速度で増加するものとする。</p> <p>また、水の放射線分解、金属腐食及びヒドラジン分解による水素の発生を考慮する。水の放射線分解では、水素の生成割合を、炉心水については0.4分子/100eV、サンプル水については0.3分子/100eVとする。金属腐食では、アルミニウム及び亜鉛を考慮し、それぞれアルカリ性及び酸性の水溶液との反応により生成される水素を評価する。ヒドラジン分解では、水素の生成割合を0.4分子/100eVとする。</p> <p>(添付資料 3.4.6)</p>	<p>によるジルコニウム-水反応が収束するまでの期間とする。さらに、MAAPによる評価結果との差分は、上記補正期間の間一定速度で増加するものとする。</p> <p>また、水の放射線分解及び金属腐食による水素の発生を考慮する。水の放射線分解では、水素の生成割合を、炉心水については0.4分子/100eV、サンプル水については0.3分子/100eVとする。金属腐食では、アルミニウム及び亜鉛を考慮し、それぞれアルカリ性及び酸性の水溶液との反応により生成される水素を評価する。</p> <p>(添付資料 3.4.5)</p>	<p>水素濃度が13vol%を超えることを考慮すると、酸素濃度の上昇の観点から厳しいシーケンスとすることが適切と考えたためである。仮に全炉心内のジルコニウム量の75%が水と反応し、水素が発生した場合、格納容器内の水素濃度が増加するため、相対的に水の放射線分解で発生する酸素の濃度は低下する。</p> <p>(b) 水の放射線分解による水素及び酸素の発生割合</p> <p>水の放射線分解によって発生する水素及び酸素の発生量は、解析コードMAAPで得られる崩壊熱を基に評価する。ここで、水素及び酸素の発生割合（G値（100eV当たりの分子発生量）、以下「G値」という。）は、それぞれ0.06、0.03とする。また、原子炉冷却材による放射線エネルギーの吸収割合は、サブプレッションプール内の核分裂生成物については、ベータ線、ガンマ線ともに1、サブプレッションプール以外に存在する核分裂生成物については、ベータ線、ガンマ線ともに0.1とする。</p> <p>(添付資料 3.4.1、3.4.2)</p> <p>(c) 金属腐食等による水素発生量</p> <p>格納容器内の亜鉛等の反応や炉内構造物の金属腐食によって発生する水素の発生量は、ジルコニウム-水反応による水素発生量に比べて少なく、また、水素の発生は、格納容器内の水素濃度を上昇させ、酸素濃度を低下させると考えられる</p>	<p>た溶融炉心によるジルコニウム-水反応が収束するまでの期間とする。さらに、MAAPによる評価結果との差分は、上記補正期間の間一定速度で増加するものとする。</p> <p>(e) 水及びヒドラジンの放射線分解による水素の生成割合並びに金属腐食等による水素発生量</p> <p>水の放射線分解、金属腐食及びヒドラジンの放射線分解による水素の発生を考慮する。水の放射線分解では、水素の生成割合を、炉心水については0.4分子/100eV、サンプル水については0.3分子/100eVとする。金属腐食では、アルミニウム及び亜鉛を考慮し、それぞれアルカリ性及び酸性の水溶液との反応により生成される水素を評価する。ヒドラジンの放射線分解では、水素の生成割合を0.4分子/100eVとする。</p> <p>(添付資料 7.2.4.5)</p>	<p>【大阪、高浜】 記載表現の相違（女川実績の反映） 【高浜】 図中の相違 ・泊格納容器スプレイの薬品にヒドラジンを使用しており、ヒドラジンの放射線分解も見込のため（大阪と同様）</p>

灰色：女川2号炉の記載のうち、BWR固有の設備や対応手段であり、泊3号炉と比較対象とならない記載内容

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4 水素燃焼

大阪発電所3/4号炉	高浜発電所3/4号炉	女川原子力発電所2号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>(e) 水素の燃焼</p> <p>第3.4.5図に示すとおり、原子炉格納容器バウダリにかかる圧力の評価においては、全炉心内のジルコニウム量の75%が水と反応して発生した水素が、すべて燃焼に寄与するものとする。また、燃焼後の圧力が高くなるように燃焼前の加圧を想定し、火炎の下方伝播により原子炉格納容器内全体で燃焼が生じ得るウェット水素濃度8vol%の条件下での水蒸気量を考慮する。</p> <p>b. 重大事故等対策に関連する機器条件</p> <p>(a) 静的触媒式水素再結合装置</p> <p>静的触媒式水素再結合装置は、5個の設置を考慮する。また、1個当たりの処理性能については設計値に基づき1.2kg/h（水素濃度4vol%、圧力0.15MPa[abs]）とする。</p> <p>(添付資料 3.4.7)</p> <p>(b) 原子炉格納容器水素燃焼装置</p> <p>実機においては原子炉格納容器水素燃焼装置を13個（予備1個（ドーム部））設置しているが、解析に</p>	<p>(e) 水素の燃焼</p> <p>第3.4.2.2図に示すとおり、原子炉格納容器バウダリにかかる圧力の評価においては、全炉心内のジルコニウム量の75%が水と反応して発生した水素が、すべて燃焼に寄与するものとする。また、燃焼後の圧力が高くなるように燃焼前の加圧を想定し、火炎の下方伝播により原子炉格納容器内全体で燃焼が生じ得るウェット水素濃度8vol%の条件下での水蒸気量を考慮する。</p> <p>b. 重大事故等対策に関連する機器条件</p> <p>(a) 静的触媒式水素再結合装置</p> <p>静的触媒式水素再結合装置は、5個の設置を考慮する。また、1個当たりの処理性能については設計値に基づき1.2kg/h（水素濃度4vol%、圧力0.15MPa[abs]）とする。</p> <p>(添付資料 3.4.6)</p> <p>(b) 原子炉格納容器水素燃焼装置</p> <p>解析においては水素濃度の観点で厳しくなるように原子炉格納容器水素燃焼装置の効果については</p>	<p>ことから、金属腐食等による水素発生量は考慮しない。</p> <p>(添付資料 3.1.2.6)</p>	<p>(f) 水素の燃焼</p> <p>第7.2.4.5図に示すとおり、原子炉格納容器バウダリにかかる圧力の評価においては、全炉心内のジルコニウム量の75%が水と反応して発生した水素が、すべて燃焼に寄与するものとする。また、燃焼後の圧力が高くなるように燃焼前の加圧を想定し、火炎の下方伝播により原子炉格納容器内全体で燃焼が生じ得るウェット水素濃度8vol%の条件下での水蒸気量を考慮する。</p> <p>b. 重大事故等対策に関連する機器条件</p> <p>(a) 原子炉トリップ信号</p> <p>水素発生量は、炉心内のジルコニウム重量で定まるため、原子炉トリップ時刻の影響は受けないことから、事故初期からの原子炉トリップを仮定するものとする。</p> <p>(b) 原子炉格納容器内水素処理装置</p> <p>原子炉格納容器内水素処理装置は、5個の設置を考慮する。また、1個当たりの処理性能については設計値に基づき1.2kg/h（水素濃度4vol%、圧力0.15MPa[abs]）とする。</p> <p>(添付資料7.2.4.6)</p> <p>(c) 格納容器水素イグナイタ</p> <p>実機においては格納容器水素イグナイタを12個（予備1個（ドーム部））設置しているが、解析にお</p>	<p>相違理由</p> <p>【大阪 高浜】 記載方針の相違（火力実機の相違）</p> <p>【高浜】 記載方針の相違</p>

灰色：女川2号炉の記載のうち、BWR固有の設備や対応手段であり、泊3号炉と比較対象とならない記載内容

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4 水素燃焼

大阪発電所3/4号炉	高浜発電所3/4号炉	女川原子力発電所2号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>おいては水素濃度の観点で厳しくなるように原子炉格納容器水素燃焼装置の効果については期待しない。</p> <p>(c) 格納容器スプレイポンプ 格納容器スプレイポンプは2台動作し、設計に基づく最大流量で原子炉格納容器内に注水するものとする。</p> <p>c. 重大事故等対策に関連する操作条件 静的触媒式水素再結合装置により、運転員等操作を介することなく原子炉格納容器内の水素濃度制御を行い、原子炉格納容器の健全性を確保する。このため、運転員等操作に関する条件はない。</p> <p>(3) 有効性評価の結果 本評価事故シーケンスの事象進展を第3.4.6図及び第3.4.7図に、原子炉格納容器内の水素・水蒸気濃度、燃料最高温度の推移及びジルコニウム-水反応割合の推移を第3.4.8図から第3.4.10図に、原子炉格納容器内の平均水素濃度及び原子炉格納容器内の各区画水素濃度の推移を第3.4.11図及び第3.4.12図に示す。</p> <p>a. 事象進展 事象発生後、炉内の水が急激に減少</p>	<p>期待しない。</p> <p>(c) 格納容器スプレイポンプ 格納容器スプレイポンプは2台動作し、設計に基づく最大流量で原子炉格納容器内に注水するものとする。</p> <p>c. 重大事故等対策に関連する操作条件 静的触媒式水素再結合装置により、運転員等操作を介することなく原子炉格納容器内の水素濃度制御を行い、原子炉格納容器の健全性を確保する。このため、運転員等操作に関する条件はない。</p> <p>(3) 有効性評価の結果 本評価事故シーケンスの事象進展を第3.4.2.3図及び第3.4.2.4図に、原子炉格納容器内の水素・水蒸気濃度、燃料最高温度の推移及びジルコニウム-水反応割合の推移を第3.4.2.5図から第3.4.2.7図に、原子炉格納容器内の平均水素濃度及び原子炉格納容器内の各区画水素濃度の推移を第3.4.2.8図及び第3.4.2.9図に示す。</p> <p>a. 事象進展 事象発生後、炉内の水が急激に減少</p>	<p>女川原子力発電所2号炉</p> <p>(3) 有効性評価の結果 本評価事故シーケンスは、「3.1 雰囲気圧力・温度による静的負荷（格納容器過圧・過温破損）」のうち、「3.1.2 代替循環冷却系を使用する場合」と同じであることから、有効性評価の結果は「3.1.2.2(4) 有効性評価の結果」と同じである。このほかに、本評価事故シーケンスを評価する上で着目すべき評価結果として、格納容器圧力、格納容器温度、ドライウェル及びサブプレッションチェンバの気相濃度（ウェット条件、ドライ条件）の推移を第3.4.1図から第3.4.6図に、事象発生から7日後（168時間後）の酸素濃度を第3.4.2表に示す。</p> <p>a. 事象進展 事象進展は「3.1.2.2(4) a. 事象進</p>	<p>泊発電所3号炉</p> <p>いては水素濃度の観点で厳しくなるように格納容器水素イグナイタの効果については期待しない。</p> <p>(d) 格納容器スプレイポンプ 格納容器スプレイポンプは2台動作し、設計に基づく最大流量で原子炉格納容器内に注水するものとする。</p> <p>c. 重大事故等対策に関連する操作条件 原子炉格納容器内水素処理装置により、運転員等操作を介することなく原子炉格納容器内の水素濃度制御を行い、原子炉格納容器の健全性を確保する。このため、運転員等操作に関する条件はない。</p> <p>(3) 有効性評価の結果 本評価事故シーケンスの事象進展を第7.2.4.6図及び第7.2.4.7図に、原子炉格納容器内の水素・水蒸気濃度、燃料最高温度の推移及びジルコニウム-水反応割合の推移を第7.2.4.8図から第7.2.4.10図に、原子炉格納容器内の平均水素濃度及び原子炉格納容器内の各区画水素濃度の推移を第7.2.4.11図及び第7.2.4.12図に示す。</p> <p>a. 事象進展 事象発生後、炉内の水が急激に減少</p>	<p>相違理由</p>

泊発電所3号炉 有効性評価 比較表

灰色：女川2号炉の記載のうち、BWR固有の設備や対応手段であり、泊3号炉と比較対象とならない記載内容

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4 水素燃焼

大阪発電所3/4号炉	高浜発電所3/4号炉	女川原子力発電所2号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>し燃料の露出が開始すると、燃料被覆管温度が上昇することでジルコニウム-水反応による水素の発生が顕著になり、事象発生の約27分後に炉心溶融が開始する。さらに、原子炉容器下部プレナムへの溶融炉心落下に伴い水素が断続的に発生する。</p> <p>その後、事象発生の約1.4時間後に原子炉容器破損に至り、溶融炉心が原子炉容器外に流出するが、約1.5時間後に原子炉下部キャビティに溜まった水が原子炉容器の破損口を通して原子炉容器内に逆流すると、溶融炉心の流出は停止する。その後、事象発生の約1.6時間後に原子炉容器外に流出した溶融炉心のジルコニウム-水反応による水素の生成はほぼ停止する。ジルコニウム-水反応割合の補正期間は、上記炉心溶融開始時点から、原子炉容器外に流出した溶融炉心によるジルコニウム-水反応が収束するまでの期間とする。</p> <p>第3.4.11図に示すように、水の放射線分解等によって発生する水素を考慮しても、原子炉格納容器内に設置した静的触媒式水素再結合装置の効果により原子炉格納容器内の水素濃度は徐々に減少し、蓄積することなく、事象発生の25時間後においても低下傾向となる。</p> <p>また、第3.4.12図に示すように、1次冷却材管の破断区画及び原子炉下部キャビティ区画において、一時的に水素濃度が高くなる。前者は、ジルコニウム-水反応により発生した水素が破断口から放出されることによ</p>	<p>し燃料の露出が開始すると、燃料被覆管温度が上昇することでジルコニウム-水反応による水素の発生が顕著になり、事象発生の約24分後に炉心溶融が開始する。さらに、原子炉容器下部プレナムへの溶融炉心落下に伴い水素が断続的に発生する。</p> <p>その後、事象発生の約1.3時間後に原子炉容器破損に至り、約3時間後にすべての溶融炉心が原子炉容器外に落下すると、ジルコニウム-水反応による水素の生成はほぼ停止する。ジルコニウム-水反応割合の補正期間は、上記炉心溶融開始時間及びすべての溶融炉心が原子炉容器外に落下する時間を踏まえ、水素濃度を高く評価するよう保守的に短く設定する。そのため、ジルコニウム-水反応割合の補正期間は、事象発生の25分後から、溶融炉心が原子炉容器外に落下して炉外に流出した溶融炉心によるジルコニウム-水反応がほぼ収束する事象発生の約2.3時間までの期間とする。</p> <p>第3.4.2.8図に示すように、水の放射線分解等によって発生する水素を考慮しても、原子炉格納容器内に設置した静的触媒式水素再結合装置の効果により原子炉格納容器内の水素濃度は徐々に減少し、蓄積することなく、事象発生の25時間後においても低下傾向となる。</p> <p>また、第3.4.2.9図に示すように、1次冷却材配管の破断区画において、ジルコニウム-水反応により発生した水素が破断口から放出されることにより、一時的に水素濃度が高くなるが、その期間は短時間であり、水蒸気</p>	<p>展」と同じである。</p> <p>上記の事象進展に伴い、主に炉心の露出から炉心冠水までの間に、全炉心内のジルコニウム量の約13%が水と反応して水素が発生する。また、炉心冠水に伴い、事象発生から約9.9時間後にジルコニウム-水反応は停止する。発生した水素は原子炉圧力容器内で発生する蒸気とともに、破断口からドライウェルに流入する。また、原子炉圧力容器内及び格納容器内における核分裂生成物による水の放射線分解により水素及び酸素が発生する。代替循環冷却系による格納容器除熱の開始後は、サブプレッションチェンパ内で蒸気の凝縮が進むことに伴い、格納容器内の酸素濃度が相対的に上昇する。</p>	<p>し燃料の露出が開始すると、燃料被覆管温度が上昇することでジルコニウム-水反応による水素の発生が顕著になり、事象発生の約21分後に炉心溶融が開始する。さらに、原子炉容器下部プレナムへの溶融炉心落下に伴い水素が断続的に発生する。</p> <p>その後、事象発生の約1.7時間後に原子炉容器破損に至り、約2.9時間後にすべての溶融炉心が原子炉容器外に落下すると、ジルコニウム-水反応による水素の生成はほぼ停止する。ジルコニウム-水反応割合の補正期間は、上記炉心溶融開始時点から、原子炉容器外に流出した溶融炉心によるジルコニウム-水反応が収束するまでの期間とする。</p> <p>第7.2.4.11図に示すように、水の放射線分解等によって発生する水素を考慮しても、原子炉格納容器内に設置した原子炉格納容器内水素処理装置の効果により原子炉格納容器内の水素濃度は徐々に減少し、蓄積することなく、事象発生の25時間後においても低下傾向となる。</p> <p>また、第7.2.4.12図に示すように、1次冷却材配管の破断区画において、ジルコニウム-水反応により発生した水素が破断口から放出されることにより、一時的に水素濃度が高くなるが、その期間は短時間であり、水蒸気</p>	<p>【大阪 高岡】 解析結果の相違</p> <p>【大阪 高岡】 解析結果の相違 ・泊と大阪ではCVの構造の違いにより下部キャビティの水の溜まり方が異なるため、事象進捗が異なる（高浜3/4号炉と同様）</p> <p>【高岡】 記載方針の相違</p> <p>【大阪】 解析結果の相違 ・泊と大阪では原子炉下部キャビティの構造の違いにより水素濃</p>

泊発電所3号炉 有効性評価 比較表

灰色：女川2号炉の記載のうち、BWR固有の設備や対応手段であり、泊3号炉と比較対象とならない記載内容

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4 水素燃焼

大阪発電所3/4号炉	高浜発電所3/4号炉	女川原子力発電所2号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>るが、その期間は短時間であり、水蒸気を含む雰囲気下において爆轟領域に達しない。後者は、原子炉容器破損後に落下した溶融炉心の水-ジルコニウム反応による水素が発生することによるが、予混合状態にないことや原子炉下部キャピティの形状が爆轟に遷移しやすいダクトや配管などの細長い体系でないこと等から爆轟に遷移する可能性はない。事象発生初期においては各区画において水素濃度は多少のばらつきが生じるものの、スプレー等による原子炉格納容器内の攪拌や、対流に伴う混合促進により原子炉格納容器内において水素濃度分布は一様となる。</p> <p>(添付資料 3.4.4、3.4.8、3.4.9、3.4.15)</p> <p>b. 評価項目等</p> <p>原子炉格納容器圧力は第 3.4.13 図に示すとおり、事象初期から格納容器スプレーが起動するため低く推移し、原子炉格納容器パウンドリにかかる圧力は原子炉格納容器の最高使用圧力の2倍(0.78MPa[gage])を下回る。</p> <p>原子炉格納容器雰囲気温度は第 3.4.14 図に示すとおり、事象初期から格納容器スプレーが起動するため低く推移し、原子炉格納容器パウンドリにかかる温度は200℃を下回る。</p> <p>「1.2.2.2 有効性を確認するための評価項目の設定」の(3)に示す評価項目については、本評価事故シナシスより炉心溶融が早く、事象進展中は原子炉格納容器圧力が高く推移する</p>	<p>を含む雰囲気下において爆轟領域に達しない。事象発生初期においては各区画において水素濃度は多少のばらつきが生じるものの、スプレー等による原子炉格納容器内の攪拌や、対流に伴う混合促進により原子炉格納容器内において水素濃度分布は一様となる。</p> <p>(添付資料 3.4.3、3.4.7、3.4.8)</p> <p>b. 評価項目等</p> <p>原子炉格納容器圧力は第 3.4.2.10 図に示すとおり、事象初期から格納容器スプレーが起動するため低く推移し、原子炉格納容器パウンドリにかかる圧力は原子炉格納容器の最高使用圧力の2倍(0.566MPa [gage])を下回る。</p> <p>原子炉格納容器雰囲気温度は第 3.4.2.11 図に示すとおり、事象初期から格納容器スプレーが起動するため低く推移し、原子炉格納容器パウンドリにかかる温度は200℃を下回る。</p> <p>「1.2.2(2) 有効性を確認するための評価項目の設定」のc.に示す評価項目については、本評価事故シナシスより炉心溶融が早く、事象進展中は原子炉格納容器圧力が高く推移するこ</p>	<p>b. 評価項目等</p>	<p>を含む雰囲気下において爆轟領域に達しない。事象発生初期においては各区画において水素濃度は多少のばらつきが生じるものの、スプレー等による原子炉格納容器内の攪拌や、対流に伴う混合促進により原子炉格納容器内において水素濃度分布は一様となる。</p> <p>(添付資料 7.2.4.3、7.2.4.7、7.2.4.8)</p> <p>b. 評価項目等</p> <p>原子炉格納容器圧力は第 7.2.4.13 図に示すとおり、事象初期から格納容器スプレーが起動するため低く推移し、原子炉格納容器パウンドリにかかる圧力の最大値は原子炉格納容器の最高使用圧力の2倍(0.566MPa[gage])を超えない。</p> <p>原子炉格納容器雰囲気温度は、第 7.2.4.14 図に示すとおり、事象初期から格納容器スプレーが起動するため低く推移し、原子炉格納容器パウンドリにかかる温度の最高値は200℃を超えない。</p>	<p>度が高くなる区画が異なる</p> <p>【大綱】 記載表現の相違</p> <p>【大綱】 認めずの相違</p> <p>【大阪 高岡】 記載箇所の相違 ・泊3号炉の有効性を確認する評価項目は後段に記載(女川と同様)</p>

泊発電所3号炉 有効性評価 比較表

灰色：女川2号炉の記載のうち、BWR固有の設備や対応手段であり、泊3号炉と比較対象とならない記載内容

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4 水素燃焼

大阪発電所3/4号炉	高浜発電所3/4号炉	女川原子力発電所2号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>ことから、環境に放出される放射性物質が多くなる「3.1.1 格納容器過圧破損」において、評価項目を満足することを確認している。</p> <p>1次冷却材圧力は第3.4.15図に示すとおり、原子炉容器破損に至る事象発生時の約1.4時間後における1次冷却材圧力は約1.02MPa[gage]であり、原子炉容器破損までに1次冷却材圧力は2.0MPa[gage]以下を下回る。</p> <p>原子炉格納容器内の水素濃度は第3.4.11図に示すとおり、事象発生後早期にジルコニウム-水反応で発生する水素により原子炉格納容器内の水素濃度は上昇するが、ドライ条件に換算した原子炉格納容器内水素濃度は最大約12.8vol%であり、13vol%を下回る。また、局所の水素濃度については、1次冷却材管の破断区画及び原子炉下部キャビティ区画において、一時的に13vol%を上回るが、「3.4.2(3)a. 事象進展」に示すとおり爆轟に遷移する可能性はないため、原子炉格納容器の健全性は確保される。</p> <p>全炉心内のジルコニウム量の75%が水と反応して発生した水素が、すべて燃焼に寄与することを想定した場合の原子炉格納容器バウンダリにかかる圧力は、最高値は約0.50MPa[gage]であり、原子炉格納容器の最高使用圧力の2倍(0.78MPa[gage])を下回り、原子炉格納容器バウンダリの健全性は確保される。</p>	<p>とから、環境に放出される放射性物質が多くなる「3.1.1 格納容器過圧破損」において、評価項目を満足することを確認している。</p> <p>1次冷却材圧力は第3.4.2.12図に示すとおり、原子炉容器破損に至る事象発生時の約1.3時間後における1次冷却材圧力は約0.03MPa[gage]であり、原子炉容器破損までに1次冷却材圧力は2.0MPa[gage]以下を下回る。</p> <p>原子炉格納容器内の水素濃度は第3.4.2.8図に示すとおり、事象発生後早期にジルコニウム-水反応で発生する水素により原子炉格納容器内の水素濃度は上昇するが、ドライ条件に換算した原子炉格納容器内水素濃度は最大約11.5vol%であり、13vol%を下回る。また、局所の水素濃度については、爆轟領域に入る区画はないため、原子炉格納容器の健全性は確保される。</p> <p>全炉心内のジルコニウム量の75%が水と反応して発生した水素が、すべて燃焼に寄与することを想定した場合の原子炉格納容器バウンダリにかかる圧力は、最高値は約0.436MPa[gage]であり、原子炉格納容器の最高使用圧力の2倍(0.566MPa[gage])を下回り、原子炉格納容器バウンダリの健全性は確保される。</p>	<p>格納容器内の水素濃度は、ウェット条件においても事象発生直後から13vol%を上回るが、ウェット条件における酸素濃度は、事象発生から7日後までの間、格納容器の初期酸素濃度である2.5vol%を上回ることなく、酸素の蓄積が最も進む事象発生から7日後においても約2.4vol%であり、可燃限界を下回る。</p> <p>ドライ条件では、事象発生時の約11時間後から約24時間後までの間、ドライウエルにおける酸素濃度が可燃限界である5vol%を上回る。この間、ウェット条件では、LOCA後のブローダウンによって、ドライウエルに存在する非凝縮性ガスが水蒸気とともにサブプレッションチェンバに送り込まれ、破断口から供給される水蒸気でドライウエル内が満たされるため、ドライウエル内のほぼ100%が水蒸気となっている。そのため、この間のドライ条件でのドライウエル内の気体組成は、ほぼ水の放射線分解によって生じる水素及び酸素の割合となり、そのウェット条件での酸素濃度は1vol%未満(約0.007vol%)である。また、</p>	<p>1次冷却材圧力は第7.2.4.15図に示すとおり、原子炉容器破損に至る事象発生時の約1.7時間後における1次冷却材圧力は約0.03MPa[gage]であり、原子炉容器破損までに1次冷却材圧力は2.0MPa[gage]以下に低減されている。</p> <p>原子炉格納容器内の水素濃度は、第7.2.4.11図に示すとおり、事象発生後早期にジルコニウム-水反応で発生する水素により原子炉格納容器内の水素濃度は上昇するが、ドライ条件に換算した原子炉格納容器内水素濃度は最大約11.7vol%であり、13vol%を下回る。また、局所の水素濃度については、爆轟領域に入る区画はないため、原子炉格納容器の健全性は確保される。</p> <p>全炉心内のジルコニウム量の75%が水と反応して発生した水素が、すべて燃焼に寄与することを想定した場合の原子炉格納容器バウンダリにかかる圧力は、最高値は約0.443MPa[gage]であり、原子炉格納容器の最高使用圧力の2倍(0.566MPa[gage])を下回り、原子炉格納容器バウンダリの健全性は確保される。</p>	<p>相違理由</p> <p>【大阪 高浜】 解析結果の相違</p> <p>【大阪 高浜】 解析結果の相違 ・泊と大阪では原子炉下部キャビティの構造の違い等により水素濃度が高くなる区画が異なる</p> <p>【大阪 高浜】 解析結果の相違</p> <p>【大畑】 設計の相違</p>

泊発電所3号炉 有効性評価 比較表

灰色：女川2号炉の記載のうち、BWR固有の設備や対応手段であり、泊3号炉と比較対象とならない記載内容

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4 水素燃焼

大阪発電所3 / 4号炉	高浜発電所3 / 4号炉	女川原子力発電所2号炉	泊発電所3号炉	相違理由
		<p>ドライウエル内の非凝縮性ガス（水素、酸素及び窒素）の分圧の和は大気圧よりも低く、0.01MPa[abs]未満（水素及び酸素の分圧の和は0.01MPa[abs]未満）である。この間のサブプレッションチェンバ内のウェット条件での水蒸気の濃度は約2.7vol%であり、サブプレッションチェンバ内の全圧が0.45MPa[abs]以上であることから、非凝縮性ガス（水素、酸素及び窒素）の分圧は少なくとも0.43MPa[abs]以上である。このため、仮にドライウエル内の水蒸気が凝縮してドライウエル内の圧力が低下し、相対的に水素濃度及び酸素濃度が上昇しても、ドライウエル内の水素濃度及び酸素濃度が可燃限界を上回る前に、サブプレッションチェンバから酸素濃度が5.0vol%未満の気体が流入する。このため、この間においてドライウエルの酸素濃度が現実に可燃限界である5vol%を上回ることはない。</p> <p>事象発生の約24時間以降は、ドライ条件を仮定しても酸素濃度は5.0vol%未満で推移し、事象発生から7日後の酸素濃度は、ドライウエルにおいて約2.8vol%、サブプレッションチェンバにおいて約3.4vol%である。したがって、格納容器スプレイの誤動作などにより水蒸気量が低下しても、可燃限界である5vol%に達することはない。</p> <p>その後も水素濃度及び酸素濃度を監視し、格納容器内の水素及び酸素濃度が可燃領域に至る場合については、格納容器ペントによって、その水素濃度及び酸素濃度を低減することで、安</p>		

泊発電所3号炉 有効性評価 比較表

灰色：女川2号炉の記載のうち、BWR固有の設備や対応手段であり、泊3号炉と比較対象とならない記載内容

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4 水素燃焼

大阪発電所3 / 4号炉	高浜発電所3 / 4号炉	女川原子力発電所2号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>【再掲】</p> <p>「1.2.2.2 有効性を確認するための評価項目の設定」の(3)に示す評価項目については、本評価事故シケンスより炉心溶融が早く、事象進展中は原子炉格納容器圧力が高く推移することから、環境に放出される放射性物質が多くなる「3.1.1 格納容器過圧破損」において、評価項目を満足することを確認している。</p> <p>「1.2.2.2 有効性を確認するため</p>	<p>【再掲】</p> <p>「1.2.2(2) 有効性を確認するための評価項目の設定」のc.に示す評価項目については、本評価事故シケンスより炉心溶融が早く、事象進展中は原子炉格納容器圧力が高く推移することから、環境に放出される放射性物質が多くなる「3.1.1 格納容器過圧破損」において、評価項目を満足することを確認している。</p> <p>e. 及び h. に示す評価項目について</p>	<p>定状態を維持できる。</p> <p>また、格納容器内は、原子炉冷却材の蒸発によって発生する水蒸気で満たされるため、格納容器内がドライ条件となることは考えにくい。</p> <p>なお、事象発生の168時間後における崩壊熱は約7.2MWであるが、これに相当する水蒸気発生量は約$1.0 \times 10^4 \text{Nm}^3/\text{h}$である。このため、水素燃焼の可能性の有無は、ウェット条件における気相濃度において判断することが妥当であると考ええる。</p> <p>本評価では、「1.2.2.2 有効性を確認するための評価項目の設定」に示す(6)の評価項目について、酸素濃度をパラメータとして対策の有効性を確認した。また、(7)の評価項目について、可燃性ガスの燃焼が生じないことを確認した。(7)の評価項目のうち、可燃性ガスの蓄積による(1)の評価項目への影響については、「3.1 雰囲気圧力・温度による静的負荷（格納容器過圧・過温破損）」のうち、「3.1.2 代替循環冷却系を使用する場合」にて評価項目を満足することを確認している。</p> <p>なお、本評価は選定された評価事故シケンスに対する、「1.2.2.2 有効性を確認するための評価項目の設定」に示す(6)の評価項目について対策の有効性を評価するものであり、格納容器下部に溶融炉心が落下しない場合の評価であるが、溶融炉心が格納容器下部に落下した場合の溶融炉心・コンクリート相互作用による水素発生の影響については、「3.5 溶融炉心・コ</p>	<p>本評価では、「6.2.2.2 有効性を確認するための評価項目の設定」に示す(1)、(2)、(4)、(6)及び(7)の評価項目について、対策の有効性を確認した。(7)の評価項目のうち、可燃性ガスの蓄積による(1)の評価項目への影響については、「7.2.1.1 格納容器過圧破損」及び「7.2.1.2 格納容器過温破損」にて評価項目を満足することを確認している。</p> <p>「6.2.2.2 有効性を確認するための評価項目の設定」に示す(3)の評価項目については、本評価事故シケンスより炉心溶融が早く、事象進展中は原子炉格納容器圧力が高く推移することから、環境に放出される放射性物質が多くなる「7.2.1.1 格納容器過圧破損」にて評価項目を満足することを確認している。</p> <p>「6.2.2.2 有効性を確認するため</p>	<p>相違理由</p> <p>【大阪 高浜】 記載方針の相違(安)実質的な相違</p> <p>【大阪 高浜】 記載表現の相違(安)実質的な相違</p> <p>【大阪 高浜】</p>

泊発電所3号炉 有効性評価 比較表

灰色：女川2号炉の記載のうち、BWR固有の設備や対応手段であり、泊3号炉と比較対象とならない記載内容

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4 水素燃焼

大飯発電所3/4号炉	高浜発電所3/4号炉	女川原子力発電所2号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>の「評価項目の設定」の(5)及び(8)に示す評価項目については、格納容器スプレイに失敗することで本評価事故シナリオより原子炉格納容器圧力が高く推移し、原子炉下部キャビティに溜まるスプレイ水が少なく、熔融燃料と原子炉下部キャビティ水の相互作用による原子炉格納容器圧力の上昇及び熔融燃料によるコンクリート侵食の観点で厳しくなる「3.3 原子炉圧力容器外の熔融燃料-冷却材相互作用」及び「3.5 熔融炉心・コンクリート相互作用」において、評価項目を満足することを確認する。</p> <p>第3.4.13図及び第3.4.14図に示すとおり、事象発生の約2時間後に原子炉格納容器圧力及び温度は低下傾向を示し、原子炉下部キャビティに落下した熔融炉心及び原子炉格納容器雰囲気は安定して冷却されていることから、安定状態に至る。その後も格納容器スプレイを継続することにより、安定状態を維持できる。</p> <p>(添付資料 3.4.4.3、3.4.10、3.4.11)</p>	<p>は、格納容器スプレイに失敗することで本評価事故シナリオより原子炉格納容器圧力が高く推移し、原子炉下部キャビティに溜まるスプレイ水が少なく、熔融燃料と原子炉下部キャビティ水の相互作用による原子炉格納容器圧力の上昇及び熔融燃料によるコンクリート侵食の観点で厳しくなる「3.3 原子炉圧力容器外の熔融燃料-冷却材相互作用」及び「3.5 熔融炉心・コンクリート相互作用」において、評価項目を満足することを確認する。</p> <p>第3.4.2.10図及び第3.4.2.11図に示すとおり、事象発生の約4時間後に原子炉格納容器圧力及び温度は低下傾向を示し、原子炉下部キャビティに落下した熔融炉心及び原子炉格納容器雰囲気は安定して冷却されていることから、安定状態に至る。その後も格納容器スプレイを継続することにより、安定状態を維持できる。</p> <p>(添付資料 3.4.3、3.4.9、3.4.10)</p>	<p>「1.2.2.2 有効性を確認するための評価項目の設定」に示す(6)及び(7)の評価項目について対策の有効性を確認できる。</p> <p>(添付資料 3.4.3)</p> <p>【再掲】 その後も水素濃度及び酸素濃度を監視し、格納容器内の水素及び酸素濃度が可燃領域に至る場合については、格納容器ベントによって、その水素濃度及び酸素濃度を低減することで、安定状態を維持できる。</p>	<p>の「評価項目の設定」に示す(5)及び(8)の評価項目については、格納容器スプレイに失敗することで本評価事故シナリオより原子炉格納容器圧力が高く推移し、原子炉下部キャビティに溜まるスプレイ水が少なく、熔融燃料と原子炉下部キャビティ水の相互作用による原子炉格納容器圧力の上昇及び熔融燃料によるコンクリート侵食の観点で厳しくなる「7.2.3 原子炉圧力容器外の熔融燃料-冷却材相互作用」及び「7.2.5 熔融炉心・コンクリート相互作用」にて評価項目を満足している。</p> <p>第7.2.4.13図及び第7.2.4.14図に示すとおり、事象発生の約3時間後に原子炉格納容器圧力及び温度は低下傾向を示し、原子炉下部キャビティに落下した熔融炉心及び原子炉格納容器雰囲気は安定して冷却されていることから、安定状態が確立する。その後も格納容器スプレイを継続することにより、安定状態を維持できる。</p> <p>(添付資料 7.2.4.3、7.2.4.9、7.2.4.10)</p>	<p>記載表現の相違(女川) 実質的な相違</p> <p>【大飯 高浜】 格納容器の相違</p>

灰色：女川2号炉の記載のうち、BWR固有の設備や対応手段であり、泊3号炉と比較対象とならない記載内容

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4 水素燃焼

大阪発電所3 / 4号炉	高浜発電所3 / 4号炉	女川原子力発電所2号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>3.4.3 解析コード及び解析条件の不確かさの影響評価</p> <p>解析コード及び解析条件の不確かさの影響評価の範囲として、運転員等操作時間に与える影響、評価項目となるパラメータに与える影響、要員の配置による他の操作に与える影響及び操作時間余裕を評価する。</p> <p>本評価事故シーケンスは、静的触媒式水素再結合装置により、運転員等操作を介することなく原子炉格納容器内の水素を処理し、原子炉格納容器の健全性を確保することが特徴である。このため、運転員等操作は介さない。</p> <p>(1) 解析コードにおける重要現象の不確かさの影響評価</p> <p>本評価事故シーケンスにおいて不確かさの影響評価を行う重要現象とは、「1.7 解析コード及び解析条件の不確かさの影響評価方針」に示すとおりであり、それらの不確かさの影響評価は以下のとおりである。</p> <p>a. 運転員等操作時間に与える影響</p> <p>本評価事故シーケンスは、「3.4.2(2) 有効性評価の条件」に示すとおり、静的触媒式水素再結合装置により、運転員等操作を介することなく原子炉格納容器内の水素濃度制御を行い、原子炉格納容器の健全性を確保する。このため、運転員等操作時間に与える影響はない。</p> <p>b. 評価項目となるパラメータに与える影響 (MAAP)</p> <p>炉心における燃料棒内温度変化、燃</p>	<p>3.4.3 解析コード及び解析条件の不確かさの影響評価</p> <p>解析コード及び解析条件の不確かさの影響評価の範囲として、運転員等操作時間に与える影響、評価項目となるパラメータに与える影響、要員の配置による他の操作に与える影響及び操作時間余裕を評価する。</p> <p>本評価事故シーケンスは、静的触媒式水素再結合装置により、運転員等操作を介することなく原子炉格納容器内の水素を処理し、原子炉格納容器の健全性を確保することが特徴である。このため、運転員等操作は介さない。</p> <p>(1) 解析コードにおける重要現象の不確かさの影響評価</p> <p>本評価事故シーケンスにおいて不確かさの影響評価を行う重要現象とは、「1.7 解析コード及び解析条件の不確かさの影響評価方針」に示すとおりであり、それらの不確かさの影響評価は以下のとおりである。</p> <p>a. 運転員等操作時間に与える影響</p> <p>本評価事故シーケンスは、「3.4.2(2) 有効性評価の条件」に示すとおり、静的触媒式水素再結合装置により、運転員等操作を介することなく原子炉格納容器内の水素濃度制御を行い、原子炉格納容器の健全性を確保する。このため、運転員等操作時間に与える影響はない。</p> <p>b. 評価項目となるパラメータに与える影響 (MAAP)</p> <p>炉心における燃料棒内温度変化、燃</p>	<p>3.4.3 解析コード及び解析条件の不確かさの影響評価</p> <p>本評価事故シーケンスは、「3.1 雰囲気圧力・温度による静的負荷（格納容器過圧・過温破損）」のうち、「3.1.2 代替循環冷却系を使用する場合」と同じであることから、解析コード及び解析条件の不確かさの影響評価は「3.1.2.3 解析コード及び解析条件の不確かさの影響評価」と同様である。よって以下では、格納容器破損モード「水素燃焼」を評価する上で着目すべき不確かさの影響評価結果を示す。</p> <p>(1) 解析コードにおける重要現象の不確かさの影響評価</p> <p>本評価事故シーケンスにおける、解析コードにおける重要現象の不確かさの影響評価は、「3.1.2.3(1) 解析コードにおける重要現象の不確かさの影響評価」と同様である。</p>	<p>7.2.4.3 解析コード及び解析条件の不確かさの影響評価</p> <p>解析コード及び解析条件の不確かさの影響評価の範囲として、運転員等操作時間に与える影響、評価項目となるパラメータに与える影響及び操作時間余裕を評価するものとする。</p> <p>本評価事故シーケンスは、原子炉格納容器内水素処理装置により、運転員等操作を介することなく原子炉格納容器内の水素を処理し、原子炉格納容器の健全性を確保することが特徴である。このため、運転員等操作は介さない。</p> <p>(1) 解析コードにおける重要現象の不確かさの影響評価</p> <p>本評価事故シーケンスにおいて不確かさの影響評価を行う重要現象とは、「6.7 解析コード及び解析条件の不確かさの影響評価方針」に示すとおりであり、それらの不確かさの影響評価は以下のとおりである。</p> <p>a. 運転員等操作時間に与える影響</p> <p>本評価事故シーケンスは、「7.2.4.2(2) 有効性評価の条件」に示すとおり、原子炉格納容器内水素処理装置により、運転員等操作を介することなく原子炉格納容器内の水素濃度制御を行い、原子炉格納容器の健全性を確保する。このため、運転員等操作時間に与える影響はない。</p> <p>b. 評価項目となるパラメータに与える影響 (MAAP)</p> <p>炉心における燃料棒内温度変化、燃</p>	<p>【大阪 高浜】 評価方針の相違 (女川) 現象の相違</p>

泊発電所3号炉 有効性評価 比較表

灰色：女川2号炉の記載のうち、BWR固有の設備や対応手段であり、泊3号炉と比較対象とならない記載内容

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4 水素燃焼

大阪発電所3/4号炉	高浜発電所3/4号炉	女川原子力発電所2号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>料棒表面熱伝達、燃料被覆管酸化及び燃料被覆管変形に係る解析コードの炉心ヒートアップモデルは、TMI事故についての再現性が確認されており、炉心ヒートアップに係る感度解析では、下部プレナムへのリロケーション開始時間が30秒程度早まるが、有効性評価では、全炉心内のジルコニウム量の75%が水と反応するように補正して評価していることから、解析コードの不確かさが評価項目となるパラメータに与える影響は小さい。</p> <p>原子炉格納容器における水素濃度変化に係る解析コードの水素発生モデルは、TMI事故についての再現性が確認されており、また、有効性評価では、全炉心内のジルコニウム量の75%が水と反応するように補正して評価していることから、解析コードの不確かさが評価項目となるパラメータに与える影響は小さい。</p> <p>炉心損傷後の原子炉容器におけるリロケーションに係る解析コードの溶解炉心挙動モデルは、TMI事故についての再現性が確認されており、炉心崩壊に至る温度の感度解析により、原子炉容器破損がわずかに早まる場合があることが確認されているが、炉心損傷後に発生する水素は全炉心内のジルコニウム量の75%が水と反応するように補正して評価していることから、解析コードの不確かさが評価項目となるパラメータに与える影響は小さい。</p> <p>炉心損傷後の原子炉容器における原子炉容器破損・溶解に係る解析コードの溶解炉心挙動モデルは、原子炉容</p>	<p>料棒表面熱伝達、燃料被覆管酸化及び燃料被覆管変形に係る解析コードの炉心ヒートアップモデルは、TMI事故についての再現性が確認されており、炉心ヒートアップに係る感度解析では、下部プレナムへのリロケーション開始時間が30秒程度早まるが、有効性評価では、全炉心内のジルコニウム量の75%が水と反応するように補正して評価していることから、解析コードの不確かさが評価項目となるパラメータに与える影響は小さい。</p> <p>原子炉格納容器における水素濃度変化に係る解析コードの水素発生モデルは、TMI事故についての再現性が確認されており、また、有効性評価では、全炉心内のジルコニウム量の75%が水と反応するように補正して評価していることから、解析コードの不確かさが評価項目となるパラメータに与える影響は小さい。</p> <p>炉心損傷後の原子炉容器におけるリロケーションに係る解析コードの溶解炉心挙動モデルは、TMI事故についての再現性が確認されており、炉心崩壊に至る温度の感度解析により、原子炉容器破損がわずかに早まる場合があることが確認されているが、炉心損傷後に発生する水素は全炉心内のジルコニウム量の75%が水と反応するように補正して評価していることから、解析コードの不確かさが評価項目となるパラメータに与える影響は小さい。</p> <p>炉心損傷後の原子炉容器破損及び溶解に係る解析コードの溶解炉心挙動モデルは、原子炉容器破損時間の判</p>		<p>料棒表面熱伝達、燃料被覆管酸化及び燃料被覆管変形に係る解析コードの炉心ヒートアップモデルは、TMI事故についての再現性が確認されており、炉心ヒートアップに係る感度解析では、下部プレナムへのリロケーション開始時間が30秒程度早まるが、有効性評価では、全炉心内のジルコニウム量の75%が水と反応するように補正して評価していることから、解析コードの不確かさが評価項目となるパラメータに与える影響は小さい。</p> <p>原子炉格納容器における水素濃度変化に係る解析コードの水素発生モデルは、TMI事故についての再現性が確認されており、また、有効性評価では、全炉心内のジルコニウム量の75%が水と反応するように補正して評価していることから、解析コードの不確かさが評価項目となるパラメータに与える影響は小さい。</p> <p>炉心損傷後の原子炉容器におけるリロケーションに係る解析コードの溶解炉心挙動モデルは、TMI事故についての再現性が確認されており、炉心崩壊に至る温度の感度解析により、原子炉容器破損がわずかに早まる場合があることが確認されているが、炉心損傷後に発生する水素は全炉心内のジルコニウム量の75%が水と反応するように補正して評価していることから、解析コードの不確かさが評価項目となるパラメータに与える影響は小さい。</p> <p>炉心損傷後の原子炉容器破損及び溶解に係る解析コードの溶解炉心挙動モデルは、原子炉容器破損時間の判</p>	<p>【高】 記載表現の相違</p> <p>【大】 記載表現の相違</p>

泊発電所3号炉 有効性評価 比較表

灰色：女川2号炉の記載のうち、BWR固有の設備や対応手段であり、泊3号炉と比較対象とならない記載内容

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4 水素燃焼

大阪発電所3/4号炉	高浜発電所3/4号炉	女川原子力発電所2号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>器破損時間の判定に用いる計装用案内管溶接部の最大歪みを低下させた条件における感度解析により、原子炉容器破損がわずかに早まることが確認されているが、原子炉容器破損時点で原子炉下部キャビティに十分に注水されていることから、解析コードの不確かさが評価項目となるパラメータに与える影響は小さい。</p> <p>炉心損傷後の原子炉下部キャビティ床面での熔融炉心の拡がり、熔融炉心と原子炉下部キャビティ水の伝熱、熔融炉心とコンクリートの伝熱並びにコンクリート分解及び非凝縮性ガス発生に係る解析コードの熔融炉心挙動モデルは、「大破断LOCA時に高圧注入機能、低圧注入機能及び格納容器スプレイ注入機能が喪失する事故」において熔融炉心・コンクリート相互作用の観点で厳しくなる条件を組み合わせた感度解析を実施した。感度解析の結果、コンクリート侵食により発生する水素は、すべてジルコニウムに起因するものであり、反応割合は全炉心内のジルコニウム量の約6%である。このため、原子炉容器内及び原子炉容器外におけるジルコニウム-水反応に加えて、熔融炉心・コンクリート相互作用による水素発生の不確かさを考慮しても、第3.4.16図及び第3.4.17図に示すとおり、静的触媒式水素再結合装置及び原子炉格納容器水素燃焼装置により水素を処理することで原子炉格納容器内水素濃度が13vol%を下回ることを確認した。したがって、解析コードの不確かさが評価項目となるパラメータに与える</p>	<p>定に用いる計装用案内管溶接部の最大歪みを低下させた条件における感度解析により、原子炉容器破損がわずかに早まることが確認されているが、原子炉容器破損時点で原子炉下部キャビティに十分に注水されていることから、解析コードの不確かさが評価項目となるパラメータに与える影響は小さい。</p> <p>炉心損傷後の原子炉下部キャビティ床面での熔融炉心の拡がり、熔融炉心と原子炉下部キャビティ水の伝熱、熔融炉心とコンクリートの伝熱並びにコンクリート分解及び非凝縮性ガス発生に係る解析コードの熔融炉心挙動モデルは、「大破断LOCA時に低圧注入機能、高圧注入機能及び格納容器スプレイ注入機能が喪失する事故」において熔融炉心・コンクリート相互作用の観点で厳しくなる条件を組み合わせた感度解析を実施した。感度解析の結果、コンクリート侵食により発生する水素は、すべてジルコニウムに起因するものであり、反応割合は全炉心内のジルコニウム量の約6%である。このため、原子炉容器内及び原子炉容器外におけるジルコニウム-水反応に加えて、熔融炉心・コンクリート相互作用による水素発生の不確かさを考慮しても、ドライ条件に換算した原子炉格納容器内水素濃度は、最大約12.3vol%であり、13vol%を下回ることを確認した。したがって、解析コードの不確かさが評価項目となるパラメータに与える影響は小さい。なお、追加発生となる水素については、静的触媒式水素再結合装置及び原子炉格納</p>		<p>定に用いる計装用案内管溶接部の最大歪みを低下させた条件における感度解析により、原子炉容器破損がわずかに早まることが確認されているが、原子炉容器破損時点で原子炉下部キャビティに十分に注水されていることから、解析コードの不確かさが評価項目となるパラメータに与える影響は小さい。</p> <p>炉心損傷後の原子炉下部キャビティ床面での熔融炉心の拡がり、熔融炉心と原子炉下部キャビティ水の伝熱、熔融炉心とコンクリートの伝熱並びにコンクリート分解及び非凝縮性ガス発生に係る解析コードの熔融炉心挙動モデルは、「大破断LOCA時に低圧注入機能、高圧注入機能及び格納容器スプレイ注入機能が喪失する事故」において熔融炉心・コンクリート相互作用の観点で厳しくなる条件を組み合わせた感度解析を実施した。感度解析の結果、コンクリート侵食により発生する水素は、すべてジルコニウムに起因するものであり、反応割合は全炉心内のジルコニウム量の約6%である。このため、原子炉容器内及び原子炉容器外におけるジルコニウム-水反応に加えて、熔融炉心・コンクリート相互作用による水素発生の不確かさを考慮しても、ドライ条件に換算した原子炉格納容器内水素濃度は、最大約12.5vol%であり、13vol%を下回ることを確認した。したがって、解析コードの不確かさが評価項目となるパラメータに与える影響は小さい。なお、追加発生となる水素については、原子炉格納容器内水素処理装置及び格納</p>	<p>相違理由</p> <p>【大綱】 記載方針の相違 【大阪 高岡】 解析結果の相違 【大綱】 解析結果の相違 ・大阪は感度解析でイグナイタご期待してい</p>

泊発電所3号炉 有効性評価 比較表

灰色：女川2号炉の記載のうち、BWR固有の設備や対応手段であり、泊3号炉と比較対象とならない記載内容

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4 水素燃焼

大阪発電所3/4号炉	高浜発電所3/4号炉	女川原子力発電所2号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>影響は小さい。</p> <p>(添付資料 3.4.12)</p> <p>c. 評価項目となるパラメータに与える影響 (GOTHIC)</p> <p>原子炉格納容器における区画間・区画内の流動、構造材との熱伝達及び内部熱伝導及びスプレイ冷却に係る解析モデルは、NUPEC 検証解析より確認されており、三元図において最も爆轟領域に近い区画に対して不確かさを考慮した場合においても爆轟に至る可能性はない。また、本評価事故シーケンスでは、「3.4.2(3) 有効性評価の結果」に示すとおり、格納容器スプレイ等による原子炉格納容器内の攪拌や、対流に伴う混合促進により原子炉格納容器内において水素濃度は均一化する傾向にある。このような場合には、原子炉格納容器ドーム部のノード分割の差により解析結果に大きな差異は生じないことが確認されていることから、解析コードの不確かさが評価項目となるパラメータに与える影響は小さい。</p> <p>(2) 解析条件の不確かさの影響評価</p> <p>a. 初期条件、事故条件及び重大事故等対策に関連する機器条件</p> <p>初期条件、事故条件及び重大事故等対策に関連する機器条件は、第3.4.2表に示すとおりであり、それらの条件設定を設計値等の最確値とした場合の影響を評価する。また、解析条件の設定に当たっては、原則、評価項目となるパラメータに対する余裕が小さ</p>	<p>容器水素燃焼装置により処理が可能である。</p> <p>(添付資料 3.4.11)</p> <p>c. 評価項目となるパラメータに与える影響 (GOTHIC)</p> <p>原子炉格納容器における区画間・区画内の流動、構造材との熱伝達及び内部熱伝導及びスプレイ冷却に係る解析モデルは、NUPEC 検証解析より確認されており、三元図において最も爆轟領域に近い区画に対して不確かさを考慮した場合においても爆轟に至る可能性はない。また、本評価事故シーケンスでは、「3.4.2(3) 有効性評価の結果」に示すとおり、格納容器スプレイ等による原子炉格納容器内の攪拌や、対流に伴う混合促進により原子炉格納容器内において水素濃度は均一化する傾向にある。このような場合には、原子炉格納容器ドーム部のノード分割の差により解析結果に大きな差異は生じないことが確認されていることから、解析コードの不確かさが評価項目となるパラメータに与える影響は小さい。</p> <p>(2) 解析条件の不確かさの影響評価</p> <p>a. 初期条件、事故条件及び重大事故等対策に関連する機器条件</p> <p>初期条件、事故条件及び重大事故等対策に関連する機器条件は、第3.4.2.1表に示すとおりであり、それらの条件設定を設計値等の最確値とした場合の影響を評価する。また、解析条件の設定に当たっては、原則、評価項目となるパラメータに対する余</p>	<p>原子炉格納容器における区画間・区画内の流動、構造材との熱伝達及び内部熱伝導及びスプレイ冷却に係る解析モデルは、NUPEC 検証解析より確認されており、三元図において最も爆轟領域に近い区画に対して不確かさを考慮した場合においても爆轟に至る可能性はない。また、本評価事故シーケンスでは、「7.2.4.2(3) 有効性評価の結果」に示すとおり、格納容器スプレイ等による原子炉格納容器内の攪拌や、対流に伴う混合促進により原子炉格納容器内において水素濃度は均一化する傾向にある。このような場合には、原子炉格納容器ドーム部のノード分割の差により解析結果に大きな差異は生じないことが確認されていることから、解析コードの不確かさが評価項目となるパラメータに与える影響は小さい。</p> <p>(2) 解析条件の不確かさの影響評価</p> <p>a. 初期条件、事故条件及び重大事故等対策に関連する機器条件</p> <p>初期条件、事故条件及び重大事故等対策に関連する機器条件は、「3.1.2.3(2) a. 初期条件、事故条件及び重大事故等対策に関連する機器条件」と同様であるが、本評価事故シーケンスを評価する上で、事象進展に有意な影響を与えると考えられる項</p>	<p>容器水素イグナイタにより処理が可能である。</p> <p>(添付資料 7.2.4.11)</p> <p>c. 評価項目となるパラメータに与える影響 (GOTHIC)</p> <p>原子炉格納容器における区画間・区画内の流動、構造材との熱伝達及び内部熱伝導及びスプレイ冷却に係る解析モデルは、NUPEC 検証解析より確認されており、三元図において最も爆轟領域に近い区画に対して不確かさを考慮した場合においても爆轟に至る可能性はない。また、本評価事故シーケンスでは、「7.2.4.2(3) 有効性評価の結果」に示すとおり、格納容器スプレイ等による原子炉格納容器内の攪拌や、対流に伴う混合促進により原子炉格納容器内において水素濃度は均一化する傾向にある。このような場合には、原子炉格納容器ドーム部のノード分割の差により解析結果に大きな差異は生じないことが確認されていることから、解析コードの不確かさが評価項目となるパラメータに与える影響は小さい。</p> <p>(2) 解析条件の不確かさの影響評価</p> <p>a. 初期条件、事故条件及び重大事故等対策に関連する機器条件</p> <p>初期条件、事故条件及び重大事故等対策に関連する機器条件は、第7.2.4.1表に示すとおりであり、それらの条件設定を設計値等の最確条件とした場合の影響を評価する。また、解析条件の設定に当たっては、評価項目となるパラメータに対する余裕が小</p>	<p>るが、泊、高浜イグナイタに期待せずとも130%を下回る</p>

泊発電所3号炉 有効性評価 比較表

灰色：女川2号炉の記載のうち、BWR固有の設備や対応手段であり、泊3号炉と比較対象とならない記載内容

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4 水素燃焼

大阪発電所3/4号炉	高浜発電所3/4号炉	女川原子力発電所2号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>くなるような設定としている。その中で事象進展に有意な影響を与えると考えられる炉心崩壊熱、静的触媒式水素再結合装置の性能及び1次冷却材の流出流量に関する影響評価の結果を以下に示す。</p> <p>(a) 運転員等操作時間に与える影響 本評価事故シーケンスは、「3.4.2(2) 有効性評価の条件」に示すとおり、運転員等操作を介することなく原子炉格納容器内の水素濃度を低減することにより、原子炉格納容器の破損を防止する。このため、運転員等操作時間に与える影響はない。</p>	<p>裕が小さくなるような設定としている。その中で事象進展に有意な影響を与えると考えられる炉心崩壊熱（標準値）、静的触媒式水素再結合装置の性能及び1次冷却材の流出流量、並びに標準値として設定している蒸気発生器2次側保有水量、燃料取替用水タンク容量、水の放射線分解及び金属腐食量に関する影響評価の結果を以下に示す。</p> <p>(a) 運転員等操作時間に与える影響 本評価事故シーケンスは、「3.4.2(2) 有効性評価の条件」に示すとおり、運転員等操作を介することなく原子炉格納容器内の水素濃度を低減することにより、原子炉格納容器の破損を防止する。このため、運転員等操作時間に与える影響はない。</p>	<p>目に関する影響評価の結果を以下に示す。</p> <p>(a) 運転員等操作時間に与える影響 初期条件の酸素濃度は、解析条件の2.5vol%（ドライ条件）に対して最確条件は2.5vol%（ドライ条件）以下であり、解析条件の不確かさとして、最確条件とした場合は、初期酸素濃度が低くなるため、本評価事故シーケンスにおける格納容器内の酸素濃度推移が低く抑えられるが、本評価事故シーケンスにおいては格納容器内の酸素濃度を操作開始の起点としている運転員等操作はないことから、運転員等操作時間に与える影響はない。</p> <p>事故条件の炉心内のジルコニウム-水反応による水素発生量は、解析条件の全炉心内のジルコニウム量の約13%が水と反応して発生する水素量に対して、最確条件は事象進展に依存するものであり、解析条件の不確かさとして、最確条件とした場合は、水素発生量が変動する可能性があるが、本評価事故シーケンスにおいては水素発生量を操作開始の起点としている運転員等操作はないことから、運転員等操作時間</p>	<p>さくなるような設定があることから、その中で事象進展に有意な影響を与えると考えられる炉心崩壊熱、原子炉格納容器内水素処理装置の性能及び1次冷却材の流出流量に関する影響評価の結果を以下に示す。</p> <p>(a) 運転員等操作時間に与える影響 本評価事故シーケンスは、「7.2.4.2(2) 有効性評価の条件」に示すとおり、運転員等操作を介することなく原子炉格納容器内の水素濃度を低減することにより、原子炉格納容器の破損を防止する。このため、運転員等操作時間に与える影響はない。</p>	<p>【高浜】 記載内容の相違 ・泊3号炉格納容器のため、標準値に係る記載をしない、(大阪と同様)</p> <p>【女川】 記載方針の相違 ・泊、大阪、高浜の水素濃度低減のための運転員等操作がないが、女川は運転員等操作があるため運転員等操作時間に与える影響を記載している</p>

泊発電所3号炉 有効性評価 比較表

灰色：女川2号炉の記載のうち、BWR固有の設備や対応手段であり、泊3号炉と比較対象とならない記載内容

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4 水素燃焼

大阪発電所3/4号炉	高浜発電所3/4号炉	女川原子力発電所2号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>(b) 評価項目となるパラメータに与える影響</p> <p>炉心崩壊熱を最確値とした場合、解析条件で設定している炉心崩壊熱より小さくなるため、原子炉容器破損が遅くなり、炉内に燃料が留まる時間が長くなることで、炉内でのジルコニウム-水反応により発生</p>	<p>(b) 評価項目となるパラメータに与える影響</p> <p>炉心崩壊熱を最確値とした場合、解析条件で設定している炉心崩壊熱より小さくなるため、原子炉容器破損が遅くなり、炉内に燃料が留まる時間が長くなることで、炉内でのジルコニウム-水反応により発生</p>	<p>に与える影響はない。</p> <p>事故条件の金属腐食等による水素発生量は、最確条件とした場合は、水素発生量が増加するため、本評価事故シーケンスにおける格納容器内の酸素濃度推移が低く抑えられるが、本評価事故シーケンスにおいては格納容器内の酸素濃度を操作開始の起点としている運転員等操作はないことから、運転員等操作時間に与える影響はない。</p> <p>事故条件の水の放射線分解によるG値は、解析条件の水素：0.06、酸素：0.03に対して最確条件は同じであるが、G値の不確かさにより水の放射線分解による酸素発生量が大幅に増加する場合、格納容器内の酸素濃度が可燃領域又は爆轟領域となる可能性がある。その場合には、原子炉格納容器フィルタベント系を使用し、格納容器内の気体を排出する必要がある。</p> <p>なお、原子炉格納容器フィルタベント系に係る運転員等の操作については、「3.1.3 代替循環冷却系を使用できない場合」において、成立性を確認している。</p> <p>(添付資料 3.4.4, 3.4.5)</p> <p>(b) 評価項目となるパラメータに与える影響</p> <p>初期条件の酸素濃度は、解析条件の2.5vol%（ドライ条件）に対して最確条件は2.5vol%（ドライ条件）以下であり、解析条件の不確かさとして、最確条件とした場合は、初期酸素濃度が低くなるため、本評価事</p>	<p>(b) 評価項目となるパラメータに与える影響</p> <p>初期条件の炉心崩壊熱を最確条件とした場合、解析条件で設定している炉心崩壊熱より小さくなるため、原子炉容器破損が遅くなり、炉内に燃料が留まる時間が長くなることで、炉内でのジルコニウム-水</p>	

灰色：女川2号炉の記載のうち、BWR固有の設備や対応手段であり、泊3号炉と比較対象とならない記載内容

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4 水素燃焼

大阪発電所3/4号炉	高浜発電所3/4号炉	女川原子力発電所2号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>する水素量が多くなると考えられる。しかしながら、MAAPによる解析で得られた水素発生量を全炉心内のジルコニウム量の75%が水と反応するように補正して評価していることから、評価項目となるパラメータに与える影響は小さい。</p> <p>静的触媒式水素再結合装置による水素処理は、長期的に原子炉格納容器全体の水素濃度を低下させるものである。静的触媒式水素再結合装置の性能の変動を考慮した場合として、静的触媒式水素再結合装置の効果を期待せず炉心損傷時に全炉心内のジルコニウム量の75%が水と反応し、発生した水素の全量が瞬時に原子炉格納容器内に放出されるものとして評価した結果、ドライ換算の原子炉格納容器内の水素濃度は約12.9vol%であり、評価項目であるドライ条件に換算した原子炉格納容器内の水素濃度は13vol%を下回る。したがって、評価項目となるパラメータに与える影響は小さい。</p> <p>(添付資料 3.4.12)</p> <p>また、静的触媒式水素再結合装置の水素濃度の違いによる再結合反応開始遅れの影響を考慮した場合として、静的触媒式水素再結合装置が水素濃度5vol%まで起動しないと想定して解析した結果、約1kgの未反応分の水素が生じ、水素濃度としては約0.02vol%上昇するが、評価項目となるパラメータに与える影響は小さい。</p>	<p>する水素量が多くなると考えられる。しかしながら、MAAPによる解析で得られた水素発生量を全炉心内のジルコニウム量の75%が水と反応するように補正して評価していることから、評価項目となるパラメータに与える影響は小さい。</p> <p>静的触媒式水素再結合装置による水素処理は、長期的に原子炉格納容器全体の水素濃度を低下させるものである。静的触媒式水素再結合装置の性能の変動を考慮した場合として、静的触媒式水素再結合装置の効果を期待せず炉心損傷時に全炉心内のジルコニウム量の75%が水と反応し、発生した水素の全量が瞬時に原子炉格納容器内に放出されるものとして評価した結果、ドライ換算の原子炉格納容器内の水素濃度は約11.7vol%であり、評価項目であるドライ条件に換算した原子炉格納容器内の水素濃度は13vol%を下回る。したがって、評価項目となるパラメータに与える影響は小さい。</p> <p>(添付資料 3.4.12)</p> <p>また、静的触媒式水素再結合装置の水素濃度の違いによる再結合反応開始遅れの影響を考慮した場合として、静的触媒式水素再結合装置が水素濃度5vol%まで起動しないと想定して解析した結果、約2kgの未反応分の水素が生じ、水素濃度としては約0.03vol%上昇するが、評価項目となるパラメータに与える影響は小さい。</p>	<p>故シーケンスにおける格納容器内の酸素濃度推移が低く抑えられることから、評価項目となるパラメータに対する余裕は大きくなる。</p> <p>事故条件の炉心内のジルコニウム-水反応による水素発生量は、解析条件の全炉心内のジルコニウム量の約13%が水と反応して発生する水素量に対して最確条件は事象進展に依存するものであり、解析条件の不確かさとして、最確条件とした場合は、水素発生量が変動する可能性がある。</p> <p>炉心内のジルコニウム-水反応による水素発生量は、運転員等操作である低圧代替注水系（常設）（復水移送ポンプ）による原子炉注水の操作開始時間に依存して変動するが、低圧代替注水系（常設）（復水移送ポンプ）による原子炉注水の操作開始時間については、「3.1.2.3(2)b. 操作条件」にて解析上の操作開始時間と実態の操作開始時間はほぼ同等と評価しており、炉心内のジルコニウム-水反応による水素発生量に与える影響は小さい。仮に低圧代替注水系（常設）（復水移送ポンプ）による原子炉注水の操作開始が大幅に早まった場合、第3.4.7図及び第3.4.8図に示すとおり、全炉心内のジルコニウム量の約17%が水と反応し、炉心内のジルコニウム-水反応による水素発生量は3割程度増加するが、ウェット条件における酸素濃度は、酸素の蓄積が最も進む事象発生から7日後においても約2.3vol%であ</p>	<p>反応により発生する水素量が多くなると考えられる。しかしながら、MAAPによる解析で得られた水素発生量を全炉心内のジルコニウム量の75%が水と反応するように補正して評価していることから、評価項目となるパラメータに与える影響は小さい。</p> <p>機器条件の原子炉格納容器内水素処理装置による水素処理は、長期的に原子炉格納容器全体の水素濃度を低下させるものである。原子炉格納容器内水素処理装置の性能の変動を考慮した場合として、原子炉格納容器内水素処理装置の効果を期待せず炉心損傷時に全炉心内のジルコニウム量の75%が水と反応し、発生した水素の全量が瞬時に原子炉格納容器内に放出されるものとして評価した結果、ドライ換算の原子炉格納容器内の水素濃度は約11.8vol%であり、評価項目であるドライ条件に換算した原子炉格納容器内の水素濃度は13vol%を下回る。したがって、評価項目となるパラメータに与える影響は小さい。</p> <p>(添付資料 7.2.4.12)</p> <p>また、原子炉格納容器内水素処理装置の水素濃度の違いによる再結合反応開始遅れの影響を考慮した場合として、原子炉格納容器内水素処理装置が水素濃度5vol%まで起動しないと想定して解析した結果、約1kgの未反応分の水素が生じ、水素濃度としては約0.02vol%上昇するが、評価項目となるパラメータに与える影響は小さい。</p>	<p>相違理由</p> <p>【大阪 高岡】 解析結果の相違</p> <p>【高岡】 解析結果の相違</p>

泊発電所3号炉 有効性評価 比較表

灰色：女川2号炉の記載のうち、BWR固有の設備や対応手段であり、泊3号炉と比較対象とならない記載内容

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4 水素燃焼

大阪発電所3 / 4号炉	高浜発電所3 / 4号炉	女川原子力発電所2号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>地震によりExcess LOCAが発生した場合、1次冷却材の流出流量の増加により、事象進展が早まり、水素生成挙動に影響が生じることが考えられるが、有効性評価においては、全炉心内のジルコニウム量の75%が水と反応するように補正して評価しており、さらに、静的触媒式水素再結合装置の効果を期待しなかったとしても水素濃度は約12.9vol%であり、13vol%を下回る。したがって、評価項目となるパラメータに与える影響は小さい。</p> <p>(添付資料 3.1.1.19)</p> <p>なお、「3.4.1(3) 格納容器破損防止対策」に示すとおり水素濃度制御を行う重大事故等対処設備として原子炉格納容器水素燃焼装置を設置している。「3.4.2(2) 有効性評価の条件」と同じく全炉心内のジルコニウム量の75%が水と反応して水素が発生するように補正したとしても、静的触媒式水素再結合装置の効果と相まって、事象初期に発生する水素を処理することで、原子炉格納容器内の水素濃度を13vol%に対して十分に下回るように抑制することが可能である。</p> <p>(添付資料 3.4.13、3.4.14)</p>	<p>地震によりExcess LOCAが発生した場合、1次冷却材の流出流量の増加により、事象進展が早まり、水素生成挙動に影響が生じることが考えられるが、有効性評価においては、全炉心内のジルコニウム量の75%が水と反応するように補正して評価しており、さらに、静的触媒式水素再結合装置の効果を期待しなかったとしても水素濃度は約11.7vol%であり、13vol%を下回る。したがって、評価項目となるパラメータに与える影響は小さい。</p> <p>(添付資料 3.1.1.19)</p> <p>なお、「3.4.1(3) 格納容器破損防止対策」に示すとおり水素濃度制御を行う重大事故等対処設備として原子炉格納容器水素燃焼装置を設置している。原子炉格納容器水素燃焼装置の効果を考慮した場合の原子炉格納容器内の水素濃度の推移を第3.4.2.13図及び第3.4.2.14図に示す。「3.4.2(2) 有効性評価の条件」と同じく全炉心内のジルコニウム量の75%が水と反応して水素が発生するように補正したとしても、静的触媒式水素再結合装置の効果と相まって、事象初期に発生する水素を処理することで、原子炉格納容器内の水素濃度を13vol%に対して十分に下回るように抑制することが可能である。</p> <p>(添付資料 3.4.13、3.4.14)</p> <p>蒸気発生器2次側保有水量を最確値とした場合、解析条件で設定し</p>	<p>り、可燃限界を下回る。また、本評価における酸素濃度と同等の値であることから、評価項目となるパラメータに与える影響は小さい。また、仮に低圧代替注水系（常設）（復水移送ポンプ）による原子炉注水の操作開始が遅れた場合、第3.4.9図及び第3.4.10図に示すとおり、全炉心内のジルコニウム量の約8%が水と反応し、炉心内のジルコニウム-水反応による水素発生量は4割程度減少するが、ウェット条件における7日間の酸素濃度の最高値は約2.7vol%であり、可燃限界を下回る。また、本評価における酸素濃度と同等の値であることから、評価項目となるパラメータに与える影響は小さい。</p> <p>事故条件の金属腐食等による水素発生量は、最確条件とした場合は、水素発生量が増加するため、本評価事故シナリオにおける格納容器内の酸素濃度推移が低く抑えられることから、評価項目となるパラメータに対する余裕は大きくなる。</p> <p>事故条件の水の放射線分解によるG値は、解析条件の水素：0.06、酸素：0.03に対して最確条件は同じであるが、G値の不確かさにより水の放射線分解による酸素発生量が大幅に増加する場合、格納容器内の酸素濃度が可燃領域又は爆轟領域となる可能性がある。その場合には、原子炉格納容器フィルタベント系を使用し、格納容器内の気体を排出することが可能であるため、評価</p>	<p>事故条件の起因事象は、解析条件の不確かさとして、地震によりExcess LOCAが発生した場合、1次冷却材の流出流量の増加により、事象進展が早まり、水素生成挙動に影響が生じることが考えられるが、有効性評価においては、全炉心内のジルコニウム量の75%が水と反応するように補正して評価しており、さらに、原子炉格納容器内水素処理装置の効果を期待しなかったとしても水素濃度は約11.8vol%であり、13vol%を下回る。したがって、評価項目となるパラメータに与える影響は小さい。</p> <p>(添付資料7.2.1.1.19)</p> <p>なお、「7.2.4.1(3) 格納容器破損防止対策」に示すとおり水素濃度制御を行う重大事故等対処設備として格納容器水素イグナイタを設置している。格納容器水素イグナイタの効果を考慮した場合の原子炉格納容器内の水素濃度の推移を第7.2.4.16図及び第7.2.4.17図に示す。格納容器水素イグナイタの効果は、熔融炉心・コンクリート相互作用による水素発生の不確かさを考慮しても、原子炉格納容器内水素処理装置の効果と相まって、事象初期に発生する水素を処理することで、原子炉格納容器内の水素濃度を13vol%に対して十分に下回るように抑制することが可能である。</p> <p>(添付資料7.2.4.13、7.2.4.14)</p>	<p>【大阪 高河】 解析結果の相違</p> <p>【大阪】 記載方針の相違</p> <p>【大阪 高河】 評価方針の相違</p> <p>・高浜の工認の状況を 受け、泊ではイグナイタの評価は最大限の水素発生量を見込んだ評価とした</p> <p>【高河】 評価方針の相違</p>

泊発電所3号炉 有効性評価 比較表

灰色：女川2号炉の記載のうち、BWR固有の設備や対応手段であり、泊3号炉と比較対象とならない記載内容

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

大阪発電所3/4号炉	高浜発電所3/4号炉	女川原子力発電所2号炉	泊発電所3号炉	相違理由
	<p>ている保有水量に対して多くなるが、本評価事故シーケンスは大破断LOCAを想定しており、2次系からの冷却効果はわずかであり、さらに、有効性評価においては、全炉心内のジルコニウム量の75%が水と反応するように補正して評価していることから、評価項目となるパラメータに与える影響は小さい。</p> <p>燃料取替用水タンク容量を最確値とした場合、解析条件で設定している容量より少なくなるため再循環開始時間が若干早くなるが、評価項目となるパラメータに与える影響は小さい。</p> <p>水の放射線分解による水素の生成割合は、水中の不純物、水の吸収線量及び水温等の影響を踏まえて設定している。水素の生成割合を最確値とした場合、解析条件で設定している水素の生成割合より小さくなるため、水の放射線分解による水素の生成が抑制され、評価項目となるパラメータに対する余裕は大きくなる。</p> <p>金属腐食量を最確値とした場合、解析条件で設定している金属腐食量より小さくなるため、金属腐食に伴う水素生成が抑制され、評価項目となるパラメータに対する余裕は大きくなる。</p>	<p>項目となるパラメータに与える影響はない。</p> <p>G値の不確かさにより水の放射線分解による酸素発生量が大幅に増加する場合について、設計基準事故対処設備である可燃性ガス濃度制御系の性能評価に用いているG値（沸騰状態の場合、水素：0.4、酸素：0.2、非沸騰状態の場合、水素：0.25、酸素：0.125）を使用した感度解析を実施した。評価結果を第3.4.11図から第3.4.15図に示す。第3.4.12図及び第3.4.13図に示すとおり、格納容器内の水素濃度は、ウェット条件においても事象発生直後から13vol%を上回るが、ウェット条件における7日間の酸素濃度の最高値は約3.8vol%であり、可燃限界を下回る。</p> <p>ドライ条件では、第3.4.14図及び第3.4.15図に示すとおり、事象発生の約3時間後から約24時間後までの間、ドライウエルにおける酸素濃度が可燃限界である5vol%を上回る。この間、LOCA後のブローダウンによって、ドライウエルに存在する非凝縮性ガスが水蒸気とともにサブプレッションチェンバに送り込まれ、破断口から供給される水蒸気でドライウエル内が満たされるため、ドライウエル内のほぼ100%が水蒸気となっている。そのため、この間のドライ条件でのドライウエル内の気体組成は、ほぼ水の放射線分解によって生じる水素及び酸素の割合となり、そのウェット条件での酸素濃度は1vol%未満</p>		<p>・泊3号炉の不明瞭な影響評価のため 対象外（大阪と同様）</p> <p>【高誤】 評価方針の相違 ・同上</p> <p>【高誤】 評価方針の相違 ・同上</p> <p>【高誤】 評価方針の相違 ・同上</p>

泊発電所3号炉 有効性評価 比較表

灰色：女川2号炉の記載のうち、BWR固有の設備や対応手段であり、泊3号炉と比較対象とならない記載内容

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4 水素燃焼

大阪発電所3 / 4号炉	高浜発電所3 / 4号炉	女川原子力発電所2号炉	泊発電所3号炉	相違理由
		<p>(約0.05vol%)である。また、ドライウエル内の非凝縮性ガス（水素、酸素及び窒素）の分圧の和は大気圧よりも低く、0.01MPa[abs]未満（水素及び酸素の分圧の和は0.01MPa[abs]未満）である。この間のサブプレッションチェンバ内のウェット条件での水蒸気の濃度は約2.4vol%であり、サブプレッションチェンバ内の全圧が0.38MPa[abs]以上であることから、非凝縮性ガス（水素、酸素及び窒素）の分圧は少なくとも0.37MPa[abs]以上である。このため、仮にドライウエル内の水蒸気が凝縮してドライウエル内の圧力が低下し、相対的に水素濃度及び酸素濃度が上昇しても、ドライウエル内の水素濃度及び酸素濃度が可燃限界を上回る前に、サブプレッションチェンバから酸素濃度が5.0vol%未満の気体が流入する。このため、この間においてドライウエルの酸素濃度が現実に可燃限界である5vol%を上回ることはない。事象発生から約48時間後に格納容器内酸素濃度が4.0vol%(ドライ条件)に到達し、可搬型窒素ガス供給装置による格納容器内への窒素注入操作を実施することで、格納容器内酸素濃度の上昇は抑制され、7日間の酸素濃度の最高値は、ドライ条件を仮定してもドライウエルにおいて約4.1vol%、サブプレッションチェンバにおいて約4.0vol%であり、可燃限界を下回る。したがって、格納容器スプレイの誤動作等により水蒸気量が低下しても、可燃限界で</p>		

泊発電所3号炉 有効性評価 比較表

灰色：女川2号炉の記載のうち、BWR固有の設備や対応手段であり、泊3号炉と比較対象とならない記載内容

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4 水素燃焼

大阪発電所3/4号炉	高浜発電所3/4号炉	女川原子力発電所2号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>b. 操作条件</p> <p>操作条件の不確かさとして、解析コード及び解析条件の不確かさが運転員等操作時間に与える影響、並びに解析上の操作開始時間と実際に見込まれる操作開始時間等の操作時間の変</p>	<p>b. 操作条件</p> <p>操作条件の不確かさとして、解析コード及び解析条件の不確かさが運転員等操作時間に与える影響、並びに解析上の操作開始時間と実際に見込まれる操作開始時間等の操作時間の変</p>	<p>ある5vol%に達することはない。</p> <p>その後も水素濃度及び酸素濃度を監視し、格納容器内の水素及び酸素濃度が可燃領域に至る場合については、格納容器ベントによってその水素濃度及び酸素濃度を低減することで、安定状態を維持できる。</p> <p>原子炉格納容器フィルタベント系による対応が生じる場合、その対応フローは「3.1 雰囲気圧力・温度による静的負荷（格納容器過圧・過温破損）」のうち、「3.1.3 代替循環冷却系を使用できない場合」と同じであり、原子炉格納容器フィルタベント系の操作が必要となる時間は、「3.1.3 代替循環冷却系を使用できない場合」よりも、本感度解析による評価結果の方が遅いことから、水素燃焼を防止する観点での事故対応は十分に可能となる。大気中へのCs-137の総放出量の観点でも、本感度解析による評価結果の方が、事象発生から格納容器内の気体の排出操作までの時間が長いことから、「3.1.3 代替循環冷却系を使用できない場合」の評価結果である約$3.2 \times 10^{-1} \text{TBq}$を超えることはなく、評価項目である100TBqを十分に下回る。</p> <p>(添付資料3.4.4, 3.4.5, 3.4.6)</p> <p>b. 操作条件</p> <p>本評価事故シナリオにおける操作条件は、「3.1.2.3(2) b. 操作条件」と同様である。</p>	<p>b. 操作条件</p> <p>操作条件の不確かさとして、操作の不確かさを「認知」、「要員配置」、「移動」、「操作所要時間」、「他の並列操作有無」及び「操作の確実さ」の6要因に分類し、これらの要因が運転員等操</p>	<p>相違理由</p> <p>【大阪 高浜】 評価方針の相違(女川) 実質の相違</p>

灰色：女川2号炉の記載のうち、BWR固有の設備や対応手段であり、泊3号炉と比較対象とならない記載内容

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4 水素燃焼

大阪発電所3/4号炉	高浜発電所3/4号炉	女川原子力発電所2号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>動を考慮して、要員の配置による他の操作に与える影響及び評価項目となるパラメータに与える影響を評価する。</p> <p>本評価事故シーケンスは、「3.4.2(2) 有効性評価の条件」に示すとおり、運転員等操作を介することなく原子炉格納容器内の水素濃度を低減することにより、原子炉格納容器の破損を防止する。このため、要員の配置による他の操作に与える影響及び評価項目となるパラメータに与える影響はない。</p> <p>(3) 操作時間余裕の把握 操作遅れによる影響度合いを把握する観点から、評価項目となるパラメータに対して、対策の有効性が確認できる範囲内での操作時間余裕を評価する。</p> <p>本評価事故シーケンスは、「3.4.2(2) 有効性評価の条件」に示すとおり、静的触媒式水素再結合装置により運転員等操作を介することなく原子炉格納容器内の水素濃度を低減することにより、原子炉格納容器の破損を防止する。このため、操作遅れによる影響はない。</p> <p>(4) まとめ 解析コード及び解析条件の不確かさの影響評価の範囲として、運転員等操作時間に与える影響、評価項目となるパラメータに与える影響及び要員の配置による他の操作に与える影響を確認した。その結果、解析コード及び解析条件の不</p>	<p>動を考慮して、要員の配置による他の操作に与える影響及び評価項目となるパラメータに与える影響を評価する。</p> <p>本評価事故シーケンスは、「3.4.2(2) 有効性評価の条件」に示すとおり、運転員等操作を介することなく原子炉格納容器内の水素濃度を低減することにより、原子炉格納容器の破損を防止する。このため、要員の配置による他の操作に与える影響及び評価項目となるパラメータに与える影響はない。</p> <p>(3) 操作時間余裕の把握 操作遅れによる影響度合いを把握する観点から、評価項目となるパラメータに対して、対策の有効性が確認できる範囲内での操作時間余裕を評価する。</p> <p>本評価事故シーケンスは、「3.4.2(2) 有効性評価の条件」に示すとおり、静的触媒式水素再結合装置により運転員等操作を介することなく原子炉格納容器内の水素濃度を低減することにより、原子炉格納容器の破損を防止する。このため、操作遅れによる影響はない。</p> <p>(4) まとめ 解析コード及び解析条件の不確かさの影響評価の範囲として、運転員等操作時間に与える影響、評価項目となるパラメータに与える影響及び要員の配置による他の操作に与える影響を確認した。その結果、解析コード及び解析条件の不</p>	<p>女川原子力発電所2号炉</p> <p>(3) 操作時間余裕の把握 本評価事故シーケンスにおける操作時間余裕の把握は「3.1.2.3(3) 操作時間余裕の把握」と同様である。</p> <p>(4) まとめ 解析コード及び解析条件の不確かさの影響評価の範囲として、運転員等操作時間に与える影響、評価項目となるパラメータに与える影響及び操作時間余裕を確認した。その結果、解析コード及び解析条件の不確かさが運転員等操作時</p>	<p>作時間に与える影響を評価する。また、運転員等操作時間に与える影響が評価項目となるパラメータに与える影響を評価し、評価結果を以下に示す。</p> <p>本評価事故シーケンスは、「7.2.4.2(2) 有効性評価の条件」に示すとおり、運転員等操作を介することなく原子炉格納容器内の水素濃度を低減することにより、原子炉格納容器の破損を防止する。このため、運転員等操作時間に与える影響及び評価項目となるパラメータに与える影響はない。</p> <p>(3) 操作時間余裕の把握 操作開始時間の遅れによる影響度合いを把握する観点から、評価項目となるパラメータに対して、対策の有効性が確認できる範囲内での操作時間余裕を確認し、その結果を以下に示す。</p> <p>本評価事故シーケンスは、「7.2.4.2(2) 有効性評価の条件」に示すとおり、原子炉格納容器内水素処理装置により運転員等操作を介することなく原子炉格納容器内の水素濃度を低減することにより、原子炉格納容器の破損を防止する。このため、操作遅れによる影響はない。</p> <p>(4) まとめ 解析コード及び解析条件の不確かさの影響評価の範囲として、運転員等操作時間に与える影響、評価項目となるパラメータに与える影響及び操作時間余裕を確認した。その結果、解析コード及び解析条件の不確かさが運転員等操作時</p>	<p>相違理由</p> <p>【大阪 高浜】 評価方針の相違 (女川) 実質的な相違</p> <p>【大阪 高浜】 記載表現の相違 (女川) 実質的な相違</p> <p>【大阪 高浜】 評価方針の相違 (女川) 実質的な相違</p>

泊発電所3号炉 有効性評価 比較表

灰色：女川2号炉の記載のうち、BWR固有の設備や対応手段であり、泊3号炉と比較対象とならない記載内容

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4 水素燃焼

大阪発電所3 / 4号炉	高浜発電所3 / 4号炉	女川原子力発電所2号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>確かさ、並びにそれらが運転員等操作時間に与える影響を考慮した場合においても、静的触媒式水素再結合装置により運転員等操作を介することなく原子炉格納容器内の水素濃度を低減し、原子炉格納容器の破損を防止することにより、評価項目となるパラメータに与える影響は小さいことを確認した。</p> <p>この他、評価項目となるパラメータに対して、対策の有効性が確認できる範囲内において、運転員等操作を介することはないことから、操作時間の影響はない。また、要員の配置による他の操作に与える影響はない。</p> <p>(添付資料 3.4.16)</p>	<p>確かさ、並びにそれらが運転員等操作時間に与える影響を考慮した場合においても、静的触媒式水素再結合装置により運転員等操作を介することなく原子炉格納容器内の水素濃度を低減し、原子炉格納容器の破損を防止することにより、評価項目となるパラメータに与える影響は小さいことを確認した。</p> <p>この他、評価項目となるパラメータに対して、対策の有効性が確認できる範囲内において、運転員等操作を介することはないことから、操作時間の影響はない。また、要員の配置による他の操作に与える影響はない。</p> <p>(添付資料 3.4.15)</p>	<p>間を与える影響等を考慮した場合においても、評価項目となるパラメータに与える影響は小さい。</p> <p>このほか、評価項目となるパラメータに対して、対策の有効性が確認できる範囲内において、操作時間には時間余裕がある。</p>	<p>間を与える影響等を考慮した場合においても、原子炉格納容器内水素処理装置により運転員等操作を介することなく原子炉格納容器内の水素濃度を低減し、原子炉格納容器の破損を防止することにより、評価項目となるパラメータに与える影響は小さい。</p> <p>この他、評価項目となるパラメータに対して、対策の有効性が確認できる範囲内において、運転員等操作を介することはないことから、操作時間の影響はない。</p> <p>(添付資料 7.2.4.15)</p>	<p>【大阪 高浜】 評価方針の相違 (女川) 実施の反映</p>

灰色：女川2号炉の記載のうち、BWR固有の設備や対応手段であり、泊3号炉と比較対象とならない記載内容

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4 水素燃焼

大阪発電所3 / 4号炉	高浜発電所3 / 4号炉	女川原子力発電所2号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>3.4.4 必要な要員及び資源の評価</p> <p>(1) 必要な要員の評価</p> <p>格納容器破損モード「水素燃焼」において、3号炉及び4号炉同時の重大事故等対策時に必要な要員は、「3.4.1(3) 格納容器破損防止対策」に示すとおり 48名である。したがって、「6.2 重大事故等対策時に必要な要員の評価結果」に示す重大事故等対策要員 74名で対処可能である。</p> <p>なお、全交流動力電源喪失時には「3.1.1 格納容器過圧破損」の評価事故シーケンスと同じ要員が必要となる。</p> <p>(2) 必要な資源の評価</p> <p>格納容器破損モード「水素燃焼」において、必要な水源、燃料及び電源は、「6.1(2) 資源の評価条件」の条件にて評価を行い、その結果を以下に示す。</p> <p>また、水源、燃料及び電源については、3号炉及び4号炉でそれぞれ独立した供給源を有することより、号炉間の事故シーケンスの重ね合わせの考慮が不要であり、号炉ごとに資源の供給が可能であることを確認する。</p> <p>a. 水源</p> <p>燃料取替用水ピット (1,860m³:有効水量)を水源とする格納容器スプレーによる格納容器注水については、燃料取替用水ピット水位が再循環切替水位 (3号炉:12.5%、4号炉:16.0%)に到達後、格納容器スプレー再循環運</p>	<p>3.4.4 必要な要員及び資源の評価</p> <p>(1) 必要な要員の評価</p> <p>格納容器破損モード「水素燃焼」において、3号炉及び4号炉同時の重大事故等対策に必要な要員は、「3.4.1(3) 格納容器破損防止対策」に示すとおり 84名である。したがって「6.2 重大事故等対策時に必要な要員の評価結果」に示す重大事故等対策要員118名で対応可能である。</p> <p>なお、全交流動力電源喪失時には「3.1.1 格納容器過圧破損」の評価事故シーケンスと同じ要員が必要となる。</p> <p>(2) 必要な資源の評価</p> <p>格納容器破損モード「水素燃焼」において必要な水源、燃料及び電源は「6.1(2) 資源の評価条件」の条件にて評価を行い、その結果を以下に示す。</p> <p>また、水源、燃料及び電源については、3号炉及び4号炉でそれぞれ独立した供給源を有することより、号炉間の事故シーケンスの重ね合わせの考慮が不要であり、号炉ごとに資源の供給が可能であることを確認する。</p> <p>a. 水源</p> <p>燃料取替用水タンク (1,600m³:有効水量)を水源とする格納容器スプレーによる格納容器注水については、燃料取替用水タンク水位が再循環切替水位 (16%)に到達後、格納容器スプレー再循環運転に切り替える。以降</p>	<p>3.4.4 必要な要員及び資源の評価</p> <p>本評価事故シーケンスは、「3.1 雰囲気圧力・温度による静的負荷 (格納容器過圧・過温破損)」のうち、「3.1.2 代替循環冷却系を使用する場合」と同じであることから、必要な要員及び資源の評価は「3.1.2.4 必要な要員及び資源の評価」と同じである。</p>	<p>7.2.4.4 必要な要員及び資源の評価</p> <p>(1) 必要な要員の評価</p> <p>格納容器破損モード「水素燃焼」において、重大事故等対策時に必要な要員は、「7.2.4.1(3) 格納容器破損防止対策」に示すとおり 16名である。「7.5.2 重大事故等対策時に必要な要員の評価結果」で説明している中央制御室の運転員、災害対策本部要員、災害対策要員及び災害対策要員 (支援) の 33名で対処可能である。</p> <p>なお、全交流動力電源喪失時には「7.2.1.1 格納容器過圧破損」の評価事故シーケンスと同じ要員が必要となる。</p> <p>(2) 必要な資源の評価</p> <p>格納容器破損モード「水素燃焼」において、必要な水源、燃料及び電源は「7.5.1(2) 資源の評価条件」の条件にて評価している。その結果を以下に示す。</p> <p>a. 水源</p> <p>燃料取替用水ピット (1,700m³:有効水量)を水源とする格納容器スプレーによる格納容器注水については、燃料取替用水ピット水位が再循環切替水位 (16.5%)に到達後、格納容器スプレー再循環運転に切り替え、以降</p>	<p>相違理由</p> <p>【大阪 高浜】 体制の相違 ・要員補給の差異</p> <p>【大阪 高浜】 記載表現の相違 (女川実装の互換) ・女川の炉心損傷防止の記載に合わせた</p> <p>【大阪 高浜】 評価の相違 ・泊まシングルプラント評価のためツインプラントでの評価である 大阪 高浜とは評価条件が異なる (伊方、女川と同様)</p> <p>【大阪 高浜】 評価の相違</p>

泊発電所3号炉 有効性評価 比較表

灰色：女川2号炉の記載のうち、BWR固有の設備や対応手段であり、泊3号炉と比較対象とならない記載内容

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4 水素燃焼

大阪発電所3/4号炉	高浜発電所3/4号炉	女川原子力発電所2号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>転に切り替え、以降は格納容器再循環サンプを水源とするため、燃料取替用水ピットへの補給は不要である。</p> <p>なお、外部電源喪失を想定した場合でも同様の対応である。</p> <p>b. 燃料</p> <p>外部電源の喪失は想定していないが、仮に外部電源が喪失してディーゼル発電機からの給電を想定し、事象発生後7日間ディーゼル発電機が全出力で運転した場合、約594.7kℓの重油が必要となる。</p> <p>電源車（緊急時対策所用）による電源供給については、事象発生直後からの運転を想定して、7日間の運転継続に約3.1kℓの重油が必要となる。</p> <p>7日間の運転継続に必要な重油はこれらを合計して約597.8kℓとなるが、「6.1(2) 資源の評価条件」に示すとおり、燃料油貯蔵タンク及び重油タンクの合計油量(620kℓ)にて供給可能である。</p> <p>c. 電源</p> <p>外部電源の喪失は仮定していないが、仮に外部電源が喪失してディーゼル発電機からの給電を想定した場合</p>	<p>は、格納容器再循環サンプを水源とし、格納容器スプレイ再循環運転を継続する。したがって、燃料取替用水タンクへの補給は不要である。</p> <p>なお、外部電源喪失を想定した場合でも同様の対応である。</p> <p>b. 燃料</p> <p>外部電源の喪失は想定していないが、仮に外部電源が喪失してディーゼル発電機からの給電を想定し、事象発生後7日間ディーゼル発電機が全出力で運転した場合、約450.9kℓの重油が必要となる。</p> <p>電源車（緊急時対策所用）による電源供給については、事象発生直後からの運転を想定して、7日間の運転継続に約2.8kℓの重油が必要となる。</p> <p>7日間の運転継続に必要な重油はこれらを合計して約453.7kℓとなるが、「6.1(2) 資源の評価条件」に示すとおり燃料油貯油そうの合計油量(460kℓ)にて供給可能である。</p> <p>(添付資料 2.1.12)</p> <p>c. 電源</p> <p>外部電源の喪失は仮定していないが、仮に外部電源が喪失してディーゼル発電機からの給電を想定した場合</p>	<p>女川原子力発電所2号炉</p>	<p>は、格納容器再循環サンプを水源とするため、燃料取替用水ピットへの補給は不要である。</p> <p>なお、外部電源喪失を想定した場合でも同様の対応となる。</p> <p>b. 燃料</p> <p>本重要事故シーケンスの評価では外部電源の喪失は想定していないが、仮に外部電源が喪失してディーゼル発電機による電源供給を想定し、事象発生後7日間最大負荷で運転した場合、約527.1kℓの重油が必要となる。</p> <p>緊急時対策所への電源供給については、保守的に事象発生直後からの緊急時対策所用発電機の運転を想定すると、7日間の運転継続に約7.4kℓの軽油が必要となる。</p> <p>ディーゼル発電機燃料油貯油槽にて約540kℓの軽油を保有しており、これらの使用が可能であることから、ディーゼル発電機による電源供給、緊急時対策所への電源供給及び可搬型大型送水ポンプ車による補助給水ピットへの蒸気発生器注水用の海水補給について、7日間の継続が可能である(合計使用量約534.5kℓ)。</p> <p>(添付資料7.1.1.12)</p> <p>c. 電源</p> <p>本重要事故シーケンスの評価では外部電源の喪失は想定していないが、仮に外部電源が喪失してディーゼル</p>	<p>相違理由</p> <p>【高浜】 記載表現の相違</p> <p>【大阪、高浜】 記載表現の相違（女川実績の反映）</p> <p>【大阪、高浜】 設計の相違</p> <p>【大阪、高浜】 記載方針の相違（女川実績の反映）</p> <p>【大阪、高浜】 設計の相違 ・貯油槽容量の相違</p> <p>【大阪】 記載箇所の相違 ・大阪に、電源の欄に添付資料番号を記載している</p> <p>【大阪、高浜】 記載表現の相違（女川実績の反映）</p>

泊発電所3号炉 有効性評価 比較表

灰色：女川2号炉の記載のうち、BWR固有の設備や対応手段であり、泊3号炉と比較対象とならない記載内容

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4 水素燃焼

大阪発電所3/4号炉	高浜発電所3/4号炉	女川原子力発電所2号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>においても、重大事故等対策時に必要な負荷は設計基準事故時に想定している非常用炉心冷却設備作動信号により作動する負荷に含まれることから、ディーゼル発電機による電源供給が可能である。</p> <p>(添付資料 2.1.12)</p>	<p>においても、重大事故等対策時に必要な負荷は設計基準事故時に想定している非常用炉心冷却設備作動信号により作動する負荷に含まれることから、ディーゼル発電機による電源供給が可能である。</p>		<p>発電機による電源供給を想定した場合においても、重大事故等対策時に必要な負荷は、ディーゼル発電機の負荷に含まれることから、ディーゼル発電機による電源供給が可能である。</p> <p>また、緊急時対策所への電源供給を行う緊急時対策所用発電機についても、必要負荷に対しての電源供給が可能である。</p>	<p>【大阪、高浜】 記載方針の相違（女川実績の反映） ・緊急時の評価結果についても記載 【伏見】 記載箇所の相違</p>

灰色：女川2号炉の記載のうち、BWR固有の設備や対応手段であり、泊3号炉と比較対象とならない記載内容

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4 水素燃焼

大阪発電所3/4号炉	高浜発電所3/4号炉	女川原子力発電所2号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>3.4.5 結論</p> <p>格納容器破損モード「水素燃焼」では、LOCA、過渡事象又は全交流動力電源喪失時に格納容器スプレイ注入機能、ECCS再循環機能等の安全機能喪失が重量する。その結果、ジルコニウム-水反応、水の放射線分解、金属腐食及び溶融炉心・コンクリート相互作用等によって発生した水素と原子炉格納容器内の酸素が反応することにより激しい燃焼が生じ、原子炉格納容器の破損に至ることが特徴である。</p> <p>格納容器破損モード「水素燃焼」に対する格納容器破損防止対策としては、静的触媒式水素再結合装置を設置している。また、より一層の水素濃度低減を図るための設備として原子炉格納容器水素燃焼装置を設置している。さらに、溶融炉心・コンクリート相互作用に伴う水素発生に対しては、代替格納容器スプレイにより原子炉下部キャビティへ注水する対策を整備している。加えて、原子炉格納容器内の水素濃度を確認するために可搬型格納容器水素ガス濃度計により原子炉格納容器内の水素濃度測定を実施する。</p> <p>格納容器破損モード「水素燃焼」の評価事故シーケンス「大破断LOCA時に低圧注入機能が喪失する事故」に高圧注入機能の喪失の重量を考慮して有効性評価を行った。</p> <p>上記の場合においても、原子炉格納容器自由体積が大きいため、著しい炉心損傷時にジルコニウム-水反応により短期間に発生する水素による原子炉格納容器内の</p>	<p>3.4.5 結論</p> <p>格納容器破損モード「水素燃焼」では、LOCA、過渡事象又は全交流動力電源喪失時に格納容器スプレイ機能、ECCS再循環機能等の安全機能喪失が重量する。その結果、ジルコニウム-水反応、水の放射線分解、金属腐食及び溶融炉心・コンクリート相互作用によって発生した水素と原子炉格納容器内の酸素が反応することにより激しい燃焼が生じ、原子炉格納容器の破損に至ることが特徴である。</p> <p>格納容器破損モード「水素燃焼」に対する格納容器破損防止対策としては、静的触媒式水素再結合装置を設置している。また、より一層の水素濃度低減を図るための設備として原子炉格納容器水素燃焼装置を設置している。さらに、溶融炉心・コンクリート相互作用に伴う水素発生に対しては、代替格納容器スプレイによって原子炉下部キャビティへ注水する対策を整備している。加えて、原子炉格納容器内の水素濃度を確認するために可搬型格納容器内水素濃度計測装置により原子炉格納容器内の水素濃度測定を実施する。</p> <p>格納容器破損モード「水素燃焼」の評価事故シーケンス「大破断LOCA時に低圧注入機能が喪失する事故」に高圧注入機能の喪失の重量を考慮して有効性評価を行った。</p> <p>上記の場合においても、原子炉格納容器自由体積が大きいため、著しい炉心損傷時にジルコニウム-水反応により短期間に発生する水素による原子炉格納容器内の</p>	<p>3.4.5 結論</p> <p>格納容器破損モード「水素燃焼」では、ジルコニウム-水反応等によって発生した水素と、水の放射線分解によって発生した酸素が格納容器内で反応することによって激しい燃焼が生じ、格納容器の破損に至ることが特徴である。</p> <p>格納容器破損モード「水素燃焼」に対する格納容器破損防止対策としては、窒素置換による格納容器内雰囲気の不活性化を実施している。</p> <p>格納容器破損モード「水素燃焼」では、酸素濃度が他のプラント損傷状態よりも相対的に高くなる可能性が考えられ、炉心損傷を防止できない事故シーケンスとして抽出されている評価事故シーケンス「大破断LOCA+HPCS失敗+低圧ECCS失敗+全交流動力電源喪失」について、有効性評価を行った。</p> <p>上記の場合においても、窒素置換による格納容器内雰囲気の不活性化により、酸素濃度が可燃限界である5vol%（ドライ条件）以下となることから、水素燃焼に至る</p>	<p>7.2.4.5 結論</p> <p>格納容器破損モード「水素燃焼」では、ジルコニウム-水反応、水の放射線分解、金属腐食及び溶融炉心・コンクリート相互作用等によって発生した水素と、原子炉格納容器内の酸素が反応することによって激しい燃焼が生じ、原子炉格納容器の破損に至ることが特徴である。</p> <p>格納容器破損モード「水素燃焼」に対する格納容器破損防止対策としては、原子炉格納容器内水素処理装置を設置している。また、より一層の水素濃度低減を図るための設備として格納容器水素イグナイタを設置している。さらに、溶融炉心・コンクリート相互作用に伴う水素発生に対しては、代替格納容器スプレイにより原子炉下部キャビティへ注水する対策を整備している。加えて、原子炉格納容器内の水素濃度を確認するために可搬型格納容器内水素濃度計測ユニットにより原子炉格納容器内の水素濃度測定を実施する。</p> <p>格納容器破損モード「水素燃焼」の評価事故シーケンス「大破断LOCA時に低圧注入機能が喪失する事故」に高圧注入機能の喪失の重量を考慮して有効性評価を行った。</p> <p>上記の場合においても、原子炉格納容器自由体積が大きいため、著しい炉心損傷時にジルコニウム-水反応により短期間に発生する水素による原子炉格納容器内の</p>	<p>【大阪、高浜】 記載表現の相違（女川実績の反映）</p> <p>【高浜】 誤りの相違</p> <p>・泊は格納容器スプレイの薬品にヒドラジンを使用しており、ヒドラジンの放射線分解も見込む（大阪と同様）</p>

泊発電所3号炉 有効性評価 比較表

灰色：女川2号炉の記載のうち、BWR固有の設備や対応手段であり、泊3号炉と比較対象とならない記載内容

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4 水素燃焼

大阪発電所3／4号炉	高浜発電所3／4号炉	女川原子力発電所2号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>水素濃度の上昇は限定され、これにより、水素燃焼による原子炉格納容器破損を防止することができる。さらに、静的触媒式水素再結合装置によって、水の放射線分解等により緩やかに発生する水素を除去し、原子炉格納容器内の水素濃度を低減することが可能である。</p> <p>その結果、原子炉格納容器バウダリにかかる圧力及び温度、原子炉容器破損時の1次冷却材圧力、原子炉格納容器内の水素濃度、並びに水素蓄積を想定した場合の原子炉格納容器バウダリにかかる圧力は評価項目を満足していることを確認した。また、長期的には原子炉下部キャビティに落下した熔融炉心及び原子炉格納容器の安定状態を維持できる。</p> <p>なお、放射性物質の総放出量については「3.1.1 格納容器過圧破損」、原子炉容器外の熔融燃料－冷却材相互作用による熱的・機械的荷重については「3.3 原子炉圧力容器外の熔融燃料－冷却材相互作用」、熔融炉心によるコンクリート侵食については「3.5 熔融炉心・コンクリート相互作用」において、それぞれ確認した。</p> <p>解析コード及び解析条件の不確かさ、並びにそれらが運転員等操作に与える影響を考慮しても、評価項目となるパラメータに与える影響は小さいことを確認した。また、対策の有効性が確認できる範囲内において、操作時間に対する影響はないことを確認した。</p> <p>重大事故等対策要員は、本格格納容器破損モードにおける重大事故等対策の実施に必要な要員を満足している。また、必要な水源、燃料及び電源については、外部電源喪失時を仮定しても供給可能である。</p> <p>以上のことから、格納容器破損モード</p>	<p>水素濃度の上昇は限定され、これにより、水素燃焼による原子炉格納容器破損を防止することができる。さらに、静的触媒式水素再結合装置によって、水の放射線分解等により緩やかに発生する水素を除去し、原子炉格納容器内の水素濃度を低減することが可能である。</p> <p>その結果、原子炉格納容器バウダリにかかる圧力及び温度、原子炉容器破損時の1次冷却材圧力、原子炉格納容器内の水素濃度、並びに水素蓄積を想定した場合の原子炉格納容器バウダリにかかる圧力は評価項目を満足していることを確認した。また、長期的には原子炉下部キャビティに落下した熔融炉心及び原子炉格納容器の安定状態を維持できる。</p> <p>なお、放射性物質の総放出量については「3.1.1 格納容器過圧破損」、原子炉容器外の熔融燃料－冷却材相互作用による熱的・機械的荷重については「3.3 原子炉圧力容器外の熔融燃料－冷却材相互作用」、熔融炉心によるコンクリート侵食については「3.5 熔融炉心・コンクリート相互作用」において、それぞれ確認した。</p> <p>解析コード及び解析条件の不確かさ、並びにそれらが運転員等操作に与える影響を考慮しても、評価項目となるパラメータに与える影響は小さいことを確認した。また、対策の有効性が確認できる範囲内において、操作時間に対する影響はないことを確認した。</p> <p>重大事故等対策要員は、本格格納容器破損モードにおける重大事故等対策の実施に必要な要員を満足している。また、必要な水源、燃料及び電源については、外部電源喪失時を仮定しても供給可能である。</p> <p>以上のことから、格納容器破損モード</p>	<p>ことはなく、評価項目を満足している。また、安定状態を維持できる。</p> <p>解析コード及び解析条件の不確かさについて確認した結果、運転員等操作時間に与える影響及び評価項目となるパラメータに与える影響は小さい。また、対策の有効性が確認できる範囲内において、操作時間余裕について確認した結果、操作が遅れた場合でも一定の余裕がある。</p> <p>重大事故等対策時に必要な要員は、中央制御室の運転員、発電所対策本部要員及び重大事故等対応要員にて確保可能である。また、必要な水源、燃料及び電源を供給可能である。</p> <p>以上のことから、窒素置換による格納容</p>	<p>水素濃度の上昇は限定され、これにより、水素燃焼による原子炉格納容器破損を防止することができる。さらに、原子炉格納容器内水素処理装置によって、水の放射線分解等により緩やかに発生する水素を除去し、原子炉格納容器内の水素濃度を低減することが可能である。</p> <p>その結果、原子炉格納容器バウダリにかかる圧力及び温度、原子炉容器破損時の1次冷却材圧力、原子炉格納容器内の水素濃度、並びに水素蓄積を想定した場合の原子炉格納容器バウダリにかかる圧力は評価項目を満足している。また、安定状態を維持できる。</p> <p>なお、放射性物質の総放出量については「7.2.1.1 格納容器過圧破損」、原子炉容器外の熔融燃料－冷却材相互作用による熱的・機械的荷重については「7.2.3 原子炉圧力容器外の熔融燃料－冷却材相互作用」、熔融炉心によるコンクリート侵食については「7.2.5 熔融炉心・コンクリート相互作用」において、それぞれ確認した。</p> <p>解析コード及び解析条件の不確かさについて確認した結果、運転員等操作時間に与える影響及び評価項目となるパラメータに与える影響は小さい。また、対策の有効性が確認できる範囲内において、操作時間に対する影響はないことを確認した。</p> <p>重大事故等対策時に必要な要員は、中央制御室の運転員、災害対策本部要員、災害対策要員及び災害対策要員（支援）にて確保可能である。また、必要な水源、燃料及び電源を供給可能である。</p> <p>以上のことから、原子炉格納容器内水素</p>	<p>【大阪 高詞】 記載表現の相違（女川 実績の反映）</p> <p>【大阪 高詞】 記載表現の相違（女川 実績の反映）</p> <p>【大阪 高詞】 記載表現の相違（女川 実績の反映）</p> <p>【大阪 高詞】</p>

泊発電所3号炉 有効性評価 比較表

灰色：女川2号炉の記載のうち、BWR固有の設備や対応手段であり、泊3号炉と比較対象とならない記載内容

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4 水素燃焼

大阪発電所3/4号炉	高浜発電所3/4号炉	女川原子力発電所2号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>「水素燃焼」において、静的触媒式水素再結合装置を用いた原子炉格納容器内の水素濃度を抑制する格納容器破損防止対策は、選定した評価事故シーケンスに対して有効であり、格納容器破損モード「水素燃焼」に対して有効である。</p>	<p>「水素燃焼」において、静的触媒式水素再結合装置を用いた原子炉格納容器内の水素濃度を抑制する格納容器破損防止対策は、選定した評価事故シーケンスに対して有効であり、格納容器破損モード「水素燃焼」に対して有効である。</p>	<p>器内雰囲気の不活性化等の格納容器破損防止対策は、選定した評価事故シーケンスに対して有効であることが確認でき、格納容器破損モード「水素燃焼」に対して有効である。</p>	<p>処理装置を用いた原子炉格納容器内の水素濃度を抑制する格納容器破損防止対策は、選定した評価事故シーケンスに対して有効であることが確認でき、格納容器破損モード「水素燃焼」に対して有効である。</p>	<p>記載方針の相違 ・泊では文章内で脱線する表現のため記載していない（伊方と同様） 【大阪、高浜】 記載表現の相違（女川） 実質的な相違</p>

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4 水素燃焼

大阪発電所3/4号炉	高浜発電所3/4号炉	女川原子力発電所2号炉	泊発電所3号炉	相違理由																																																											
<p>第3.4.1表 「水素燃焼」における重大事故等対策について（1/5）</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>対策項目</th> <th>実効設備</th> <th>可搬設備</th> <th>計装設備</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>出火検知及び操作</td> <td>出火検知装置 出火検知装置用電源</td> <td>-</td> <td>出火検知装置 出火検知装置用電源</td> </tr> <tr> <td>異常の発生及び対応</td> <td>異常検出装置 異常検出装置用電源</td> <td>-</td> <td>異常検出装置 異常検出装置用電源</td> </tr> <tr> <td>異常の発生及び対応</td> <td>異常検出装置 異常検出装置用電源</td> <td>-</td> <td>異常検出装置 異常検出装置用電源</td> </tr> <tr> <td>異常の発生及び対応</td> <td>異常検出装置 異常検出装置用電源</td> <td>-</td> <td>異常検出装置 異常検出装置用電源</td> </tr> </tbody> </table> <p>【1】出火検知装置用電源は、異常検出装置用電源と同一である。</p>	対策項目	実効設備	可搬設備	計装設備	出火検知及び操作	出火検知装置 出火検知装置用電源	-	出火検知装置 出火検知装置用電源	異常の発生及び対応	異常検出装置 異常検出装置用電源	-	異常検出装置 異常検出装置用電源	異常の発生及び対応	異常検出装置 異常検出装置用電源	-	異常検出装置 異常検出装置用電源	異常の発生及び対応	異常検出装置 異常検出装置用電源	-	異常検出装置 異常検出装置用電源	<p>第3.4.1.1表 「水素燃焼」における重大事故等対策について（1/5）</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>対策項目</th> <th>実効設備</th> <th>可搬設備</th> <th>計装設備</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>出火検知及び操作</td> <td>出火検知装置 出火検知装置用電源</td> <td>-</td> <td>出火検知装置 出火検知装置用電源</td> </tr> <tr> <td>異常の発生及び対応</td> <td>異常検出装置 異常検出装置用電源</td> <td>-</td> <td>異常検出装置 異常検出装置用電源</td> </tr> <tr> <td>異常の発生及び対応</td> <td>異常検出装置 異常検出装置用電源</td> <td>-</td> <td>異常検出装置 異常検出装置用電源</td> </tr> <tr> <td>異常の発生及び対応</td> <td>異常検出装置 異常検出装置用電源</td> <td>-</td> <td>異常検出装置 異常検出装置用電源</td> </tr> </tbody> </table> <p>【1】出火検知装置用電源は、異常検出装置用電源と同一である。</p>	対策項目	実効設備	可搬設備	計装設備	出火検知及び操作	出火検知装置 出火検知装置用電源	-	出火検知装置 出火検知装置用電源	異常の発生及び対応	異常検出装置 異常検出装置用電源	-	異常検出装置 異常検出装置用電源	異常の発生及び対応	異常検出装置 異常検出装置用電源	-	異常検出装置 異常検出装置用電源	異常の発生及び対応	異常検出装置 異常検出装置用電源	-	異常検出装置 異常検出装置用電源	<p>第7.2.4.1表 「水素燃焼」の重大事故等対策について（1/5）</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>対策項目</th> <th>実効設備</th> <th>可搬設備</th> <th>計装設備</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>出火検知及び操作</td> <td>出火検知装置 出火検知装置用電源</td> <td>-</td> <td>出火検知装置 出火検知装置用電源</td> </tr> <tr> <td>異常の発生及び対応</td> <td>異常検出装置 異常検出装置用電源</td> <td>-</td> <td>異常検出装置 異常検出装置用電源</td> </tr> <tr> <td>異常の発生及び対応</td> <td>異常検出装置 異常検出装置用電源</td> <td>-</td> <td>異常検出装置 異常検出装置用電源</td> </tr> <tr> <td>異常の発生及び対応</td> <td>異常検出装置 異常検出装置用電源</td> <td>-</td> <td>異常検出装置 異常検出装置用電源</td> </tr> </tbody> </table> <p>【1】出火検知装置用電源は、異常検出装置用電源と同一である。</p>	対策項目	実効設備	可搬設備	計装設備	出火検知及び操作	出火検知装置 出火検知装置用電源	-	出火検知装置 出火検知装置用電源	異常の発生及び対応	異常検出装置 異常検出装置用電源	-	異常検出装置 異常検出装置用電源	異常の発生及び対応	異常検出装置 異常検出装置用電源	-	異常検出装置 異常検出装置用電源	異常の発生及び対応	異常検出装置 異常検出装置用電源	-	異常検出装置 異常検出装置用電源	<p>相違理由</p> <p>【大阪、高浜】 名称等の相違 ・設備仕様等の差異により「手順」「重大事故等対処設備」の記載、名称が異なる</p> <p>【大阪、高浜】 記載方針の相違（表現の反映） ・泊でも女川同様、重大事故等対処設備（設計基事故）の分類を導入する予定であり、影響は未定次第、有効性評価側へ反映する</p>
対策項目	実効設備	可搬設備	計装設備																																																												
出火検知及び操作	出火検知装置 出火検知装置用電源	-	出火検知装置 出火検知装置用電源																																																												
異常の発生及び対応	異常検出装置 異常検出装置用電源	-	異常検出装置 異常検出装置用電源																																																												
異常の発生及び対応	異常検出装置 異常検出装置用電源	-	異常検出装置 異常検出装置用電源																																																												
異常の発生及び対応	異常検出装置 異常検出装置用電源	-	異常検出装置 異常検出装置用電源																																																												
対策項目	実効設備	可搬設備	計装設備																																																												
出火検知及び操作	出火検知装置 出火検知装置用電源	-	出火検知装置 出火検知装置用電源																																																												
異常の発生及び対応	異常検出装置 異常検出装置用電源	-	異常検出装置 異常検出装置用電源																																																												
異常の発生及び対応	異常検出装置 異常検出装置用電源	-	異常検出装置 異常検出装置用電源																																																												
異常の発生及び対応	異常検出装置 異常検出装置用電源	-	異常検出装置 異常検出装置用電源																																																												
対策項目	実効設備	可搬設備	計装設備																																																												
出火検知及び操作	出火検知装置 出火検知装置用電源	-	出火検知装置 出火検知装置用電源																																																												
異常の発生及び対応	異常検出装置 異常検出装置用電源	-	異常検出装置 異常検出装置用電源																																																												
異常の発生及び対応	異常検出装置 異常検出装置用電源	-	異常検出装置 異常検出装置用電源																																																												
異常の発生及び対応	異常検出装置 異常検出装置用電源	-	異常検出装置 異常検出装置用電源																																																												

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4 水素燃焼

大阪発電所3/4号炉	高浜発電所3/4号炉	女川原子力発電所2号炉	泊発電所3号炉	相違理由																																																																																																
<p>第3.4.1表 「水素燃焼」における重大事故等対策について（3/5）</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>対策及び備考</th> <th>中期</th> <th>事故状態</th> <th>事故状態</th> <th>事故状態</th> <th>事故状態</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1. 炉心温度の監視</td> <td>炉心出口温度計(DT)及び炉心温度計内蔵センサー(DT)が4.10MPa以上により、炉心温度を監視する。</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1. 炉心出口温度計(DT)及び炉心温度計内蔵センサー(DT)が4.10MPa以上により、炉心温度を監視する。</td> </tr> <tr> <td>2. 炉心温度の監視</td> <td>炉心出口温度計(DT)及び炉心温度計内蔵センサー(DT)が4.10MPa以上により、炉心温度を監視する。</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1. 炉心出口温度計(DT)及び炉心温度計内蔵センサー(DT)が4.10MPa以上により、炉心温度を監視する。</td> </tr> <tr> <td>3. 炉心温度の監視</td> <td>炉心出口温度計(DT)及び炉心温度計内蔵センサー(DT)が4.10MPa以上により、炉心温度を監視する。</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1. 炉心出口温度計(DT)及び炉心温度計内蔵センサー(DT)が4.10MPa以上により、炉心温度を監視する。</td> </tr> </tbody> </table> <p>【】は有効性評価上検討しない異なる設備等記載位置</p>	対策及び備考	中期	事故状態	事故状態	事故状態	事故状態	1. 炉心温度の監視	炉心出口温度計(DT)及び炉心温度計内蔵センサー(DT)が4.10MPa以上により、炉心温度を監視する。				1. 炉心出口温度計(DT)及び炉心温度計内蔵センサー(DT)が4.10MPa以上により、炉心温度を監視する。	2. 炉心温度の監視	炉心出口温度計(DT)及び炉心温度計内蔵センサー(DT)が4.10MPa以上により、炉心温度を監視する。				1. 炉心出口温度計(DT)及び炉心温度計内蔵センサー(DT)が4.10MPa以上により、炉心温度を監視する。	3. 炉心温度の監視	炉心出口温度計(DT)及び炉心温度計内蔵センサー(DT)が4.10MPa以上により、炉心温度を監視する。				1. 炉心出口温度計(DT)及び炉心温度計内蔵センサー(DT)が4.10MPa以上により、炉心温度を監視する。	<p>第3.4.1.1表 「水素燃焼」における重大事故等対策について（3/5）</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>対策及び備考</th> <th>中期</th> <th>事故状態</th> <th>事故状態</th> <th>事故状態</th> <th>事故状態</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1. 炉心温度の監視</td> <td>炉心出口温度計(DT)及び炉心温度計内蔵センサー(DT)が4.10MPa以上により、炉心温度を監視する。</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1. 炉心出口温度計(DT)及び炉心温度計内蔵センサー(DT)が4.10MPa以上により、炉心温度を監視する。</td> </tr> <tr> <td>2. 炉心温度の監視</td> <td>炉心出口温度計(DT)及び炉心温度計内蔵センサー(DT)が4.10MPa以上により、炉心温度を監視する。</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1. 炉心出口温度計(DT)及び炉心温度計内蔵センサー(DT)が4.10MPa以上により、炉心温度を監視する。</td> </tr> <tr> <td>3. 炉心温度の監視</td> <td>炉心出口温度計(DT)及び炉心温度計内蔵センサー(DT)が4.10MPa以上により、炉心温度を監視する。</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1. 炉心出口温度計(DT)及び炉心温度計内蔵センサー(DT)が4.10MPa以上により、炉心温度を監視する。</td> </tr> </tbody> </table> <p>【】は有効性評価上検討しない異なる設備等記載位置</p>	対策及び備考	中期	事故状態	事故状態	事故状態	事故状態	1. 炉心温度の監視	炉心出口温度計(DT)及び炉心温度計内蔵センサー(DT)が4.10MPa以上により、炉心温度を監視する。				1. 炉心出口温度計(DT)及び炉心温度計内蔵センサー(DT)が4.10MPa以上により、炉心温度を監視する。	2. 炉心温度の監視	炉心出口温度計(DT)及び炉心温度計内蔵センサー(DT)が4.10MPa以上により、炉心温度を監視する。				1. 炉心出口温度計(DT)及び炉心温度計内蔵センサー(DT)が4.10MPa以上により、炉心温度を監視する。	3. 炉心温度の監視	炉心出口温度計(DT)及び炉心温度計内蔵センサー(DT)が4.10MPa以上により、炉心温度を監視する。				1. 炉心出口温度計(DT)及び炉心温度計内蔵センサー(DT)が4.10MPa以上により、炉心温度を監視する。	<p>第7.2.4.1表 「水素燃焼」の重大事故等対策について（3/5）</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>対策及び備考</th> <th>中期</th> <th>事故状態</th> <th>事故状態</th> <th>事故状態</th> <th>事故状態</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1. 炉心温度の監視</td> <td>炉心出口温度計(DT)及び炉心温度計内蔵センサー(DT)が4.10MPa以上により、炉心温度を監視する。</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1. 炉心出口温度計(DT)及び炉心温度計内蔵センサー(DT)が4.10MPa以上により、炉心温度を監視する。</td> </tr> <tr> <td>2. 炉心温度の監視</td> <td>炉心出口温度計(DT)及び炉心温度計内蔵センサー(DT)が4.10MPa以上により、炉心温度を監視する。</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1. 炉心出口温度計(DT)及び炉心温度計内蔵センサー(DT)が4.10MPa以上により、炉心温度を監視する。</td> </tr> <tr> <td>3. 炉心温度の監視</td> <td>炉心出口温度計(DT)及び炉心温度計内蔵センサー(DT)が4.10MPa以上により、炉心温度を監視する。</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1. 炉心出口温度計(DT)及び炉心温度計内蔵センサー(DT)が4.10MPa以上により、炉心温度を監視する。</td> </tr> </tbody> </table> <p>【】は有効性評価上検討しない異なる設備等記載位置</p>	対策及び備考	中期	事故状態	事故状態	事故状態	事故状態	1. 炉心温度の監視	炉心出口温度計(DT)及び炉心温度計内蔵センサー(DT)が4.10MPa以上により、炉心温度を監視する。				1. 炉心出口温度計(DT)及び炉心温度計内蔵センサー(DT)が4.10MPa以上により、炉心温度を監視する。	2. 炉心温度の監視	炉心出口温度計(DT)及び炉心温度計内蔵センサー(DT)が4.10MPa以上により、炉心温度を監視する。				1. 炉心出口温度計(DT)及び炉心温度計内蔵センサー(DT)が4.10MPa以上により、炉心温度を監視する。	3. 炉心温度の監視	炉心出口温度計(DT)及び炉心温度計内蔵センサー(DT)が4.10MPa以上により、炉心温度を監視する。				1. 炉心出口温度計(DT)及び炉心温度計内蔵センサー(DT)が4.10MPa以上により、炉心温度を監視する。	<p>第7.2.4.1表 「水素燃焼」の重大事故等対策について（3/5）</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>対策及び備考</th> <th>中期</th> <th>事故状態</th> <th>事故状態</th> <th>事故状態</th> <th>事故状態</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1. 炉心温度の監視</td> <td>炉心出口温度計(DT)及び炉心温度計内蔵センサー(DT)が4.10MPa以上により、炉心温度を監視する。</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1. 炉心出口温度計(DT)及び炉心温度計内蔵センサー(DT)が4.10MPa以上により、炉心温度を監視する。</td> </tr> <tr> <td>2. 炉心温度の監視</td> <td>炉心出口温度計(DT)及び炉心温度計内蔵センサー(DT)が4.10MPa以上により、炉心温度を監視する。</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1. 炉心出口温度計(DT)及び炉心温度計内蔵センサー(DT)が4.10MPa以上により、炉心温度を監視する。</td> </tr> <tr> <td>3. 炉心温度の監視</td> <td>炉心出口温度計(DT)及び炉心温度計内蔵センサー(DT)が4.10MPa以上により、炉心温度を監視する。</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1. 炉心出口温度計(DT)及び炉心温度計内蔵センサー(DT)が4.10MPa以上により、炉心温度を監視する。</td> </tr> </tbody> </table> <p>【】は有効性評価上検討しない異なる設備等記載位置</p>	対策及び備考	中期	事故状態	事故状態	事故状態	事故状態	1. 炉心温度の監視	炉心出口温度計(DT)及び炉心温度計内蔵センサー(DT)が4.10MPa以上により、炉心温度を監視する。				1. 炉心出口温度計(DT)及び炉心温度計内蔵センサー(DT)が4.10MPa以上により、炉心温度を監視する。	2. 炉心温度の監視	炉心出口温度計(DT)及び炉心温度計内蔵センサー(DT)が4.10MPa以上により、炉心温度を監視する。				1. 炉心出口温度計(DT)及び炉心温度計内蔵センサー(DT)が4.10MPa以上により、炉心温度を監視する。	3. 炉心温度の監視	炉心出口温度計(DT)及び炉心温度計内蔵センサー(DT)が4.10MPa以上により、炉心温度を監視する。				1. 炉心出口温度計(DT)及び炉心温度計内蔵センサー(DT)が4.10MPa以上により、炉心温度を監視する。	<p>相違理由</p> <p>【大阪、高浜】 名称等の相違 ・設備仕様等の差異により「手順」「重大事故等対処設備」の記載、名称が異なる</p> <p>【大阪、高浜】 記載方針の相違（適用記載の反映）</p> <p>・泊でも女川同様、重大事故等対処設備（設計基事故等）の分類を導入する予定であり、影響評価へ反映する</p>
対策及び備考	中期	事故状態	事故状態	事故状態	事故状態																																																																																															
1. 炉心温度の監視	炉心出口温度計(DT)及び炉心温度計内蔵センサー(DT)が4.10MPa以上により、炉心温度を監視する。				1. 炉心出口温度計(DT)及び炉心温度計内蔵センサー(DT)が4.10MPa以上により、炉心温度を監視する。																																																																																															
2. 炉心温度の監視	炉心出口温度計(DT)及び炉心温度計内蔵センサー(DT)が4.10MPa以上により、炉心温度を監視する。				1. 炉心出口温度計(DT)及び炉心温度計内蔵センサー(DT)が4.10MPa以上により、炉心温度を監視する。																																																																																															
3. 炉心温度の監視	炉心出口温度計(DT)及び炉心温度計内蔵センサー(DT)が4.10MPa以上により、炉心温度を監視する。				1. 炉心出口温度計(DT)及び炉心温度計内蔵センサー(DT)が4.10MPa以上により、炉心温度を監視する。																																																																																															
対策及び備考	中期	事故状態	事故状態	事故状態	事故状態																																																																																															
1. 炉心温度の監視	炉心出口温度計(DT)及び炉心温度計内蔵センサー(DT)が4.10MPa以上により、炉心温度を監視する。				1. 炉心出口温度計(DT)及び炉心温度計内蔵センサー(DT)が4.10MPa以上により、炉心温度を監視する。																																																																																															
2. 炉心温度の監視	炉心出口温度計(DT)及び炉心温度計内蔵センサー(DT)が4.10MPa以上により、炉心温度を監視する。				1. 炉心出口温度計(DT)及び炉心温度計内蔵センサー(DT)が4.10MPa以上により、炉心温度を監視する。																																																																																															
3. 炉心温度の監視	炉心出口温度計(DT)及び炉心温度計内蔵センサー(DT)が4.10MPa以上により、炉心温度を監視する。				1. 炉心出口温度計(DT)及び炉心温度計内蔵センサー(DT)が4.10MPa以上により、炉心温度を監視する。																																																																																															
対策及び備考	中期	事故状態	事故状態	事故状態	事故状態																																																																																															
1. 炉心温度の監視	炉心出口温度計(DT)及び炉心温度計内蔵センサー(DT)が4.10MPa以上により、炉心温度を監視する。				1. 炉心出口温度計(DT)及び炉心温度計内蔵センサー(DT)が4.10MPa以上により、炉心温度を監視する。																																																																																															
2. 炉心温度の監視	炉心出口温度計(DT)及び炉心温度計内蔵センサー(DT)が4.10MPa以上により、炉心温度を監視する。				1. 炉心出口温度計(DT)及び炉心温度計内蔵センサー(DT)が4.10MPa以上により、炉心温度を監視する。																																																																																															
3. 炉心温度の監視	炉心出口温度計(DT)及び炉心温度計内蔵センサー(DT)が4.10MPa以上により、炉心温度を監視する。				1. 炉心出口温度計(DT)及び炉心温度計内蔵センサー(DT)が4.10MPa以上により、炉心温度を監視する。																																																																																															
対策及び備考	中期	事故状態	事故状態	事故状態	事故状態																																																																																															
1. 炉心温度の監視	炉心出口温度計(DT)及び炉心温度計内蔵センサー(DT)が4.10MPa以上により、炉心温度を監視する。				1. 炉心出口温度計(DT)及び炉心温度計内蔵センサー(DT)が4.10MPa以上により、炉心温度を監視する。																																																																																															
2. 炉心温度の監視	炉心出口温度計(DT)及び炉心温度計内蔵センサー(DT)が4.10MPa以上により、炉心温度を監視する。				1. 炉心出口温度計(DT)及び炉心温度計内蔵センサー(DT)が4.10MPa以上により、炉心温度を監視する。																																																																																															
3. 炉心温度の監視	炉心出口温度計(DT)及び炉心温度計内蔵センサー(DT)が4.10MPa以上により、炉心温度を監視する。				1. 炉心出口温度計(DT)及び炉心温度計内蔵センサー(DT)が4.10MPa以上により、炉心温度を監視する。																																																																																															

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4 水素燃焼

大阪発電所3/4号炉	高浜発電所3/4号炉	女川原子力発電所2号炉	泊発電所3号炉	相違理由																			
<p>第3.4.1表 「水素燃焼」における重大事故等対策について(4/5)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>中期及び後期</th> <th>中期</th> <th>後期</th> <th>計画段階</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1. 水素燃焼対策 1.1 水素燃焼対策</td> <td>1.1 水素燃焼対策 1.1.1 水素燃焼対策</td> <td>1.1 水素燃焼対策 1.1.1 水素燃焼対策</td> <td>1.1 水素燃焼対策 1.1.1 水素燃焼対策</td> </tr> </tbody> </table>	中期及び後期	中期	後期	計画段階	1. 水素燃焼対策 1.1 水素燃焼対策	1.1 水素燃焼対策 1.1.1 水素燃焼対策	1.1 水素燃焼対策 1.1.1 水素燃焼対策	1.1 水素燃焼対策 1.1.1 水素燃焼対策	<p>第3.4.1.1表 「水素燃焼」における重大事故等対策について(4/5)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>中期</th> <th>後期</th> <th>計画段階</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1.1 水素燃焼対策 1.1.1 水素燃焼対策</td> <td>1.1 水素燃焼対策 1.1.1 水素燃焼対策</td> <td>1.1 水素燃焼対策 1.1.1 水素燃焼対策</td> </tr> </tbody> </table>	中期	後期	計画段階	1.1 水素燃焼対策 1.1.1 水素燃焼対策	1.1 水素燃焼対策 1.1.1 水素燃焼対策	1.1 水素燃焼対策 1.1.1 水素燃焼対策	<p>第7.2.4.1表 「水素燃焼」の重大事故等対策について(1/5)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>中期</th> <th>後期</th> <th>計画段階</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1.1 水素燃焼対策 1.1.1 水素燃焼対策</td> <td>1.1 水素燃焼対策 1.1.1 水素燃焼対策</td> <td>1.1 水素燃焼対策 1.1.1 水素燃焼対策</td> </tr> </tbody> </table>	中期	後期	計画段階	1.1 水素燃焼対策 1.1.1 水素燃焼対策	1.1 水素燃焼対策 1.1.1 水素燃焼対策	1.1 水素燃焼対策 1.1.1 水素燃焼対策	<p>相違理由</p> <ul style="list-style-type: none"> 【大阪、高浜】 名称等の相違 ・設備仕様等の差異により「手順」重大事故等対処設備の記載、名称が異なる 【大阪、高浜】 記載方針の相違（女川実装の反映） ・泊でも女川同様、重大事故等対処設備（設計基事故）の分類を導入する予定であり、影射計画次第、有効性評価側へ反映する
中期及び後期	中期	後期	計画段階																				
1. 水素燃焼対策 1.1 水素燃焼対策	1.1 水素燃焼対策 1.1.1 水素燃焼対策	1.1 水素燃焼対策 1.1.1 水素燃焼対策	1.1 水素燃焼対策 1.1.1 水素燃焼対策																				
中期	後期	計画段階																					
1.1 水素燃焼対策 1.1.1 水素燃焼対策	1.1 水素燃焼対策 1.1.1 水素燃焼対策	1.1 水素燃焼対策 1.1.1 水素燃焼対策																					
中期	後期	計画段階																					
1.1 水素燃焼対策 1.1.1 水素燃焼対策	1.1 水素燃焼対策 1.1.1 水素燃焼対策	1.1 水素燃焼対策 1.1.1 水素燃焼対策																					

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4 水素燃焼

大阪発電所3/4号炉	高浜発電所3/4号炉	女川原子力発電所2号炉	泊発電所3号炉	相違理由																																																												
<p>第3.4.1表 「水素燃焼」における重大事故等対策について（5/5）</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>判断及び操作</th> <th>手順</th> <th>装置設備</th> <th>可搬装置設備</th> <th>計装設備</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>8. アニオクス空気を燃焼室に供給する際の監視</td> <td> <ul style="list-style-type: none"> 全交直動力電源喪失時、アニオクス部の水素燃焼停止及び減圧は、迅速に行われ、燃焼室内部の圧力を低下させる。燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。 燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。 </td> <td> <ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部の圧力監視装置 燃焼室内部の圧力調整装置 燃焼室内部の圧力制御装置 </td> <td> <ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部の圧力監視装置 燃焼室内部の圧力調整装置 燃焼室内部の圧力制御装置 </td> <td> <ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部の圧力監視装置 燃焼室内部の圧力調整装置 燃焼室内部の圧力制御装置 </td> </tr> <tr> <td>9. 燃焼室内部自然対流の監視</td> <td> <ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部自然対流の監視を行う。燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。 燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。 </td> <td> <ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部の圧力監視装置 燃焼室内部の圧力調整装置 燃焼室内部の圧力制御装置 </td> <td> <ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部の圧力監視装置 燃焼室内部の圧力調整装置 燃焼室内部の圧力制御装置 </td> <td> <ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部の圧力監視装置 燃焼室内部の圧力調整装置 燃焼室内部の圧力制御装置 </td> </tr> </tbody> </table> <p>【1】は有効性評価上無視しない重大事故等対策</p>	判断及び操作	手順	装置設備	可搬装置設備	計装設備	8. アニオクス空気を燃焼室に供給する際の監視	<ul style="list-style-type: none"> 全交直動力電源喪失時、アニオクス部の水素燃焼停止及び減圧は、迅速に行われ、燃焼室内部の圧力を低下させる。燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。 燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。 	<ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部の圧力監視装置 燃焼室内部の圧力調整装置 燃焼室内部の圧力制御装置 	<ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部の圧力監視装置 燃焼室内部の圧力調整装置 燃焼室内部の圧力制御装置 	<ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部の圧力監視装置 燃焼室内部の圧力調整装置 燃焼室内部の圧力制御装置 	9. 燃焼室内部自然対流の監視	<ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部自然対流の監視を行う。燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。 燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。 	<ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部の圧力監視装置 燃焼室内部の圧力調整装置 燃焼室内部の圧力制御装置 	<ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部の圧力監視装置 燃焼室内部の圧力調整装置 燃焼室内部の圧力制御装置 	<ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部の圧力監視装置 燃焼室内部の圧力調整装置 燃焼室内部の圧力制御装置 	<p>第3.4.1.1表 「水素燃焼」における重大事故等対策について（5/5）</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>判断及び操作</th> <th>手順</th> <th>装置設備</th> <th>可搬装置設備</th> <th>計装設備</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>8. アニオクス空気を燃焼室に供給する際の監視</td> <td> <ul style="list-style-type: none"> 全交直動力電源喪失時、アニオクス部の水素燃焼停止及び減圧は、迅速に行われ、燃焼室内部の圧力を低下させる。燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。 燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。 </td> <td> <ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部の圧力監視装置 燃焼室内部の圧力調整装置 燃焼室内部の圧力制御装置 </td> <td> <ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部の圧力監視装置 燃焼室内部の圧力調整装置 燃焼室内部の圧力制御装置 </td> <td> <ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部の圧力監視装置 燃焼室内部の圧力調整装置 燃焼室内部の圧力制御装置 </td> </tr> <tr> <td>9. 燃焼室内部自然対流の監視</td> <td> <ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部自然対流の監視を行う。燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。 燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。 </td> <td> <ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部の圧力監視装置 燃焼室内部の圧力調整装置 燃焼室内部の圧力制御装置 </td> <td> <ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部の圧力監視装置 燃焼室内部の圧力調整装置 燃焼室内部の圧力制御装置 </td> <td> <ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部の圧力監視装置 燃焼室内部の圧力調整装置 燃焼室内部の圧力制御装置 </td> </tr> </tbody> </table> <p>【1】は有効性評価上無視しない重大事故等対策</p>	判断及び操作	手順	装置設備	可搬装置設備	計装設備	8. アニオクス空気を燃焼室に供給する際の監視	<ul style="list-style-type: none"> 全交直動力電源喪失時、アニオクス部の水素燃焼停止及び減圧は、迅速に行われ、燃焼室内部の圧力を低下させる。燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。 燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。 	<ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部の圧力監視装置 燃焼室内部の圧力調整装置 燃焼室内部の圧力制御装置 	<ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部の圧力監視装置 燃焼室内部の圧力調整装置 燃焼室内部の圧力制御装置 	<ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部の圧力監視装置 燃焼室内部の圧力調整装置 燃焼室内部の圧力制御装置 	9. 燃焼室内部自然対流の監視	<ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部自然対流の監視を行う。燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。 燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。 	<ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部の圧力監視装置 燃焼室内部の圧力調整装置 燃焼室内部の圧力制御装置 	<ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部の圧力監視装置 燃焼室内部の圧力調整装置 燃焼室内部の圧力制御装置 	<ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部の圧力監視装置 燃焼室内部の圧力調整装置 燃焼室内部の圧力制御装置 	<p>第7.2.4.1表 「水素燃焼」の重大事故等対策について（5/5）</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>判断及び操作</th> <th>手順</th> <th>装置設備</th> <th>可搬装置設備</th> <th>計装設備</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>8. アニオクス空気を燃焼室に供給する際の監視</td> <td> <ul style="list-style-type: none"> 全交直動力電源喪失時、アニオクス部の水素燃焼停止及び減圧は、迅速に行われ、燃焼室内部の圧力を低下させる。燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。 燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。 </td> <td> <ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部の圧力監視装置 燃焼室内部の圧力調整装置 燃焼室内部の圧力制御装置 </td> <td> <ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部の圧力監視装置 燃焼室内部の圧力調整装置 燃焼室内部の圧力制御装置 </td> <td> <ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部の圧力監視装置 燃焼室内部の圧力調整装置 燃焼室内部の圧力制御装置 </td> </tr> <tr> <td>9. 燃焼室内部自然対流の監視</td> <td> <ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部自然対流の監視を行う。燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。 燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。 </td> <td> <ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部の圧力監視装置 燃焼室内部の圧力調整装置 燃焼室内部の圧力制御装置 </td> <td> <ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部の圧力監視装置 燃焼室内部の圧力調整装置 燃焼室内部の圧力制御装置 </td> <td> <ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部の圧力監視装置 燃焼室内部の圧力調整装置 燃焼室内部の圧力制御装置 </td> </tr> </tbody> </table> <p>【1】は有効性評価上無視しない重大事故等対策</p>	判断及び操作	手順	装置設備	可搬装置設備	計装設備	8. アニオクス空気を燃焼室に供給する際の監視	<ul style="list-style-type: none"> 全交直動力電源喪失時、アニオクス部の水素燃焼停止及び減圧は、迅速に行われ、燃焼室内部の圧力を低下させる。燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。 燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。 	<ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部の圧力監視装置 燃焼室内部の圧力調整装置 燃焼室内部の圧力制御装置 	<ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部の圧力監視装置 燃焼室内部の圧力調整装置 燃焼室内部の圧力制御装置 	<ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部の圧力監視装置 燃焼室内部の圧力調整装置 燃焼室内部の圧力制御装置 	9. 燃焼室内部自然対流の監視	<ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部自然対流の監視を行う。燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。 燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。 	<ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部の圧力監視装置 燃焼室内部の圧力調整装置 燃焼室内部の圧力制御装置 	<ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部の圧力監視装置 燃焼室内部の圧力調整装置 燃焼室内部の圧力制御装置 	<ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部の圧力監視装置 燃焼室内部の圧力調整装置 燃焼室内部の圧力制御装置 	<p>第7.2.4.1表 「水素燃焼」の重大事故等対策について（5/5）</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>判断及び操作</th> <th>手順</th> <th>装置設備</th> <th>可搬装置設備</th> <th>計装設備</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>8. アニオクス空気を燃焼室に供給する際の監視</td> <td> <ul style="list-style-type: none"> 全交直動力電源喪失時、アニオクス部の水素燃焼停止及び減圧は、迅速に行われ、燃焼室内部の圧力を低下させる。燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。 燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。 </td> <td> <ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部の圧力監視装置 燃焼室内部の圧力調整装置 燃焼室内部の圧力制御装置 </td> <td> <ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部の圧力監視装置 燃焼室内部の圧力調整装置 燃焼室内部の圧力制御装置 </td> <td> <ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部の圧力監視装置 燃焼室内部の圧力調整装置 燃焼室内部の圧力制御装置 </td> </tr> <tr> <td>9. 燃焼室内部自然対流の監視</td> <td> <ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部自然対流の監視を行う。燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。 燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。 </td> <td> <ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部の圧力監視装置 燃焼室内部の圧力調整装置 燃焼室内部の圧力制御装置 </td> <td> <ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部の圧力監視装置 燃焼室内部の圧力調整装置 燃焼室内部の圧力制御装置 </td> <td> <ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部の圧力監視装置 燃焼室内部の圧力調整装置 燃焼室内部の圧力制御装置 </td> </tr> </tbody> </table> <p>【1】は有効性評価上無視しない重大事故等対策</p>	判断及び操作	手順	装置設備	可搬装置設備	計装設備	8. アニオクス空気を燃焼室に供給する際の監視	<ul style="list-style-type: none"> 全交直動力電源喪失時、アニオクス部の水素燃焼停止及び減圧は、迅速に行われ、燃焼室内部の圧力を低下させる。燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。 燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。 	<ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部の圧力監視装置 燃焼室内部の圧力調整装置 燃焼室内部の圧力制御装置 	<ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部の圧力監視装置 燃焼室内部の圧力調整装置 燃焼室内部の圧力制御装置 	<ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部の圧力監視装置 燃焼室内部の圧力調整装置 燃焼室内部の圧力制御装置 	9. 燃焼室内部自然対流の監視	<ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部自然対流の監視を行う。燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。 燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。 	<ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部の圧力監視装置 燃焼室内部の圧力調整装置 燃焼室内部の圧力制御装置 	<ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部の圧力監視装置 燃焼室内部の圧力調整装置 燃焼室内部の圧力制御装置 	<ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部の圧力監視装置 燃焼室内部の圧力調整装置 燃焼室内部の圧力制御装置 	<p>相違理由</p> <p>【大阪、高浜】 名称等の相違 ・設備仕様等の差異により「手順」重大事故等対策設備」の記載、名称が異なる</p> <p>【大阪、高浜】 記載方針の相違（表現形式の反映）</p> <p>・泊でも女川同様、重大事故等対策設備（設計基事故）の分類を導入する予定であり、影響は未定、有効性評価側へ反映する</p>
判断及び操作	手順	装置設備	可搬装置設備	計装設備																																																												
8. アニオクス空気を燃焼室に供給する際の監視	<ul style="list-style-type: none"> 全交直動力電源喪失時、アニオクス部の水素燃焼停止及び減圧は、迅速に行われ、燃焼室内部の圧力を低下させる。燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。 燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。 	<ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部の圧力監視装置 燃焼室内部の圧力調整装置 燃焼室内部の圧力制御装置 	<ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部の圧力監視装置 燃焼室内部の圧力調整装置 燃焼室内部の圧力制御装置 	<ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部の圧力監視装置 燃焼室内部の圧力調整装置 燃焼室内部の圧力制御装置 																																																												
9. 燃焼室内部自然対流の監視	<ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部自然対流の監視を行う。燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。 燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。 	<ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部の圧力監視装置 燃焼室内部の圧力調整装置 燃焼室内部の圧力制御装置 	<ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部の圧力監視装置 燃焼室内部の圧力調整装置 燃焼室内部の圧力制御装置 	<ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部の圧力監視装置 燃焼室内部の圧力調整装置 燃焼室内部の圧力制御装置 																																																												
判断及び操作	手順	装置設備	可搬装置設備	計装設備																																																												
8. アニオクス空気を燃焼室に供給する際の監視	<ul style="list-style-type: none"> 全交直動力電源喪失時、アニオクス部の水素燃焼停止及び減圧は、迅速に行われ、燃焼室内部の圧力を低下させる。燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。 燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。 	<ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部の圧力監視装置 燃焼室内部の圧力調整装置 燃焼室内部の圧力制御装置 	<ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部の圧力監視装置 燃焼室内部の圧力調整装置 燃焼室内部の圧力制御装置 	<ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部の圧力監視装置 燃焼室内部の圧力調整装置 燃焼室内部の圧力制御装置 																																																												
9. 燃焼室内部自然対流の監視	<ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部自然対流の監視を行う。燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。 燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。 	<ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部の圧力監視装置 燃焼室内部の圧力調整装置 燃焼室内部の圧力制御装置 	<ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部の圧力監視装置 燃焼室内部の圧力調整装置 燃焼室内部の圧力制御装置 	<ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部の圧力監視装置 燃焼室内部の圧力調整装置 燃焼室内部の圧力制御装置 																																																												
判断及び操作	手順	装置設備	可搬装置設備	計装設備																																																												
8. アニオクス空気を燃焼室に供給する際の監視	<ul style="list-style-type: none"> 全交直動力電源喪失時、アニオクス部の水素燃焼停止及び減圧は、迅速に行われ、燃焼室内部の圧力を低下させる。燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。 燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。 	<ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部の圧力監視装置 燃焼室内部の圧力調整装置 燃焼室内部の圧力制御装置 	<ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部の圧力監視装置 燃焼室内部の圧力調整装置 燃焼室内部の圧力制御装置 	<ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部の圧力監視装置 燃焼室内部の圧力調整装置 燃焼室内部の圧力制御装置 																																																												
9. 燃焼室内部自然対流の監視	<ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部自然対流の監視を行う。燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。 燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。 	<ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部の圧力監視装置 燃焼室内部の圧力調整装置 燃焼室内部の圧力制御装置 	<ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部の圧力監視装置 燃焼室内部の圧力調整装置 燃焼室内部の圧力制御装置 	<ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部の圧力監視装置 燃焼室内部の圧力調整装置 燃焼室内部の圧力制御装置 																																																												
判断及び操作	手順	装置設備	可搬装置設備	計装設備																																																												
8. アニオクス空気を燃焼室に供給する際の監視	<ul style="list-style-type: none"> 全交直動力電源喪失時、アニオクス部の水素燃焼停止及び減圧は、迅速に行われ、燃焼室内部の圧力を低下させる。燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。 燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。 	<ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部の圧力監視装置 燃焼室内部の圧力調整装置 燃焼室内部の圧力制御装置 	<ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部の圧力監視装置 燃焼室内部の圧力調整装置 燃焼室内部の圧力制御装置 	<ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部の圧力監視装置 燃焼室内部の圧力調整装置 燃焼室内部の圧力制御装置 																																																												
9. 燃焼室内部自然対流の監視	<ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部自然対流の監視を行う。燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。 燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。燃焼室内部の圧力が低下する原因により、燃焼室内部の圧力が低下する。 	<ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部の圧力監視装置 燃焼室内部の圧力調整装置 燃焼室内部の圧力制御装置 	<ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部の圧力監視装置 燃焼室内部の圧力調整装置 燃焼室内部の圧力制御装置 	<ul style="list-style-type: none"> 燃焼室内部の圧力監視装置 燃焼室内部の圧力調整装置 燃焼室内部の圧力制御装置 																																																												

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4 水素燃焼

大飯発電所3/4号炉		高浜発電所3/4号炉		女川原子力発電所2号炉		泊発電所3号炉		相違理由
<p>第3.4.2表 「水素燃焼」の主要解析条件 (大飯断LOC A時に高圧注入機能喪失する事故) (1/3)</p>								
項目	主要解析条件	条件設定の考え方	項目	主要解析条件	条件設定の考え方	項目	主要解析条件	条件設定の考え方
解析コード	MAAP GOTHIC	MAAP GOTHIC	解析コード	MAAP GOTHIC	MAAP GOTHIC	解析コード	MAAP GOTHIC	MAAP GOTHIC
炉心熱出力 (初期)	10% (3,411 MW) ×1.02	10% (3,411 MW) ×1.02	炉心熱出力 (初期)	100% (2,652 MW) ×1.02	100% (2,652 MW) ×1.02	炉心熱出力 (初期)	100% (2,652 MW) ×1.02	100% (2,652 MW) ×1.02
1次冷却材圧力 (初期)	15.41+0.21MPa[gage]	15.41+0.21MPa[gage]	1次冷却材圧力 (初期)	15.41+0.21MPa[gage]	15.41+0.21MPa[gage]	1次冷却材圧力 (初期)	15.41+0.21MPa[gage]	15.41+0.21MPa[gage]
1次冷却材平均温度 (初期)	302.1+2.2C	302.1+2.2C	1次冷却材平均温度 (初期)	302.3+2.2C	302.3+2.2C	1次冷却材平均温度 (初期)	306.6+2.2C	306.6+2.2C
炉心燃焼熱	F：日本原子力発電協会の「アークニード」ORIGEN2 (サイクル本燃焼を仮定)	F：日本原子力発電協会の「アークニード」ORIGEN2 (サイクル本燃焼を仮定)	炉心燃焼熱	F：日本原子力発電協会の「アークニード」ORIGEN2 (サイクル本燃焼を仮定)	F：日本原子力発電協会の「アークニード」ORIGEN2 (サイクル本燃焼を仮定)	炉心燃焼熱	PP：日本原子力発電協会の「アークニード」ORIGEN2 (サイクル本燃焼を仮定)	PP：日本原子力発電協会の「アークニード」ORIGEN2 (サイクル本燃焼を仮定)
蒸気発生部 2次冷却材流量 (初期)	50t (1基当たり)	50t (1基当たり)	蒸気発生部 2次冷却材流量 (初期)	40t (1基当たり)	40t (1基当たり)	蒸気発生部 2次冷却材流量 (初期)	50t (1基当たり)	50t (1基当たり)
<p>第3.4.2.1表 「水素燃焼」の主要解析条件 (大飯断LOC A時に低圧注入機能喪失する事故) (1/3)</p>								
項目	主要解析条件	条件設定の考え方	項目	主要解析条件	条件設定の考え方	項目	主要解析条件	条件設定の考え方
解析コード	MAAP GOTHIC	MAAP GOTHIC	解析コード	MAAP GOTHIC	MAAP GOTHIC	解析コード	MAAP GOTHIC	MAAP GOTHIC
炉心熱出力 (初期)	100% (2,652 MW) ×1.02	100% (2,652 MW) ×1.02	炉心熱出力 (初期)	100% (2,652 MW) ×1.02	100% (2,652 MW) ×1.02	炉心熱出力 (初期)	100% (2,652 MW) ×1.02	100% (2,652 MW) ×1.02
1次冷却材圧力 (初期)	15.41+0.21MPa[gage]	15.41+0.21MPa[gage]	1次冷却材圧力 (初期)	15.41+0.21MPa[gage]	15.41+0.21MPa[gage]	1次冷却材圧力 (初期)	15.41+0.21MPa[gage]	15.41+0.21MPa[gage]
1次冷却材平均温度 (初期)	302.3+2.2C	302.3+2.2C	1次冷却材平均温度 (初期)	302.3+2.2C	302.3+2.2C	1次冷却材平均温度 (初期)	306.6+2.2C	306.6+2.2C
炉心燃焼熱	F：日本原子力発電協会の「アークニード」ORIGEN2 (サイクル本燃焼を仮定)	F：日本原子力発電協会の「アークニード」ORIGEN2 (サイクル本燃焼を仮定)	炉心燃焼熱	F：日本原子力発電協会の「アークニード」ORIGEN2 (サイクル本燃焼を仮定)	F：日本原子力発電協会の「アークニード」ORIGEN2 (サイクル本燃焼を仮定)	炉心燃焼熱	PP：日本原子力発電協会の「アークニード」ORIGEN2 (サイクル本燃焼を仮定)	PP：日本原子力発電協会の「アークニード」ORIGEN2 (サイクル本燃焼を仮定)
蒸気発生部 2次冷却材流量 (初期)	50t (1基当たり)	50t (1基当たり)	蒸気発生部 2次冷却材流量 (初期)	40t (1基当たり)	40t (1基当たり)	蒸気発生部 2次冷却材流量 (初期)	50t (1基当たり)	50t (1基当たり)
<p>第3.4.2.2表 事象発生から7日後（168時間後）の燃焼温度*</p>								
ドライウェル	約2.4	約2.8	ドライウェル	約2.4	約2.8	ドライウェル	約2.4	約2.8
サブプレッションチャンバ	約2.1	約3.4	サブプレッションチャンバ	約2.1	約3.4	サブプレッションチャンバ	約2.1	約3.4
<p>* 炉心のフルコウム量の約13%が反応した場合</p>								
<p>第3.4.1.4表 主要解析条件 (水素燃焼)</p>								
項目	主要解析条件	条件設定の考え方	項目	主要解析条件	条件設定の考え方	項目	主要解析条件	条件設定の考え方
燃焼温度	2.5+0%	燃焼温度1.2+0% (170℃)の同値を10%未満に削減し、燃焼温度として設定 (燃焼と許容される範囲の上側)	燃焼温度	2.5+0%	燃焼温度1.2+0% (170℃)の同値を10%未満に削減し、燃焼温度として設定 (燃焼と許容される範囲の上側)	燃焼温度	2.5+0%	燃焼温度1.2+0% (170℃)の同値を10%未満に削減し、燃焼温度として設定 (燃焼と許容される範囲の上側)
炉心のフルコウム本燃焼による燃焼温度	炉心のフルコウム量の約13%が反応して発生する燃焼温度	炉心のフルコウム量の約13%が反応して発生する燃焼温度	炉心のフルコウム本燃焼による燃焼温度	炉心のフルコウム量の約13%が反応して発生する燃焼温度	炉心のフルコウム量の約13%が反応して発生する燃焼温度	炉心のフルコウム本燃焼による燃焼温度	炉心のフルコウム量の約13%が反応して発生する燃焼温度	炉心のフルコウム量の約13%が反応して発生する燃焼温度
燃料燃焼率等による燃焼温度	考慮しない	燃焼温度を厳しく評価するものとして設定	燃料燃焼率等による燃焼温度	考慮しない	燃焼温度を厳しく評価するものとして設定	燃料燃焼率等による燃焼温度	考慮しない	燃焼温度を厳しく評価するものとして設定
炉心燃料燃焼による燃焼温度及び炉心のフルコウム本燃焼による燃焼温度	燃焼温度1.2+0% (170℃)の同値を10%未満に削減し、燃焼温度として設定 (燃焼と許容される範囲の上側)	燃焼温度1.2+0% (170℃)の同値を10%未満に削減し、燃焼温度として設定 (燃焼と許容される範囲の上側)	炉心燃料燃焼による燃焼温度及び炉心のフルコウム本燃焼による燃焼温度	燃焼温度1.2+0% (170℃)の同値を10%未満に削減し、燃焼温度として設定 (燃焼と許容される範囲の上側)	燃焼温度1.2+0% (170℃)の同値を10%未満に削減し、燃焼温度として設定 (燃焼と許容される範囲の上側)	炉心燃料燃焼による燃焼温度及び炉心のフルコウム本燃焼による燃焼温度	燃焼温度1.2+0% (170℃)の同値を10%未満に削減し、燃焼温度として設定 (燃焼と許容される範囲の上側)	燃焼温度1.2+0% (170℃)の同値を10%未満に削減し、燃焼温度として設定 (燃焼と許容される範囲の上側)
<p>第7.2.1.2表 「水素燃焼」の主要解析条件 (大飯断LOC A時に低圧注入機能喪失する事故) (1/3)</p>								
項目	主要解析条件	条件設定の考え方	項目	主要解析条件	条件設定の考え方	項目	主要解析条件	条件設定の考え方
解析コード	MAAP GOTHIC	MAAP GOTHIC	解析コード	MAAP GOTHIC	MAAP GOTHIC	解析コード	MAAP GOTHIC	MAAP GOTHIC
炉心熱出力 (初期)	100% (2,652 MW) ×1.02	100% (2,652 MW) ×1.02	炉心熱出力 (初期)	100% (2,652 MW) ×1.02	100% (2,652 MW) ×1.02	炉心熱出力 (初期)	100% (2,652 MW) ×1.02	100% (2,652 MW) ×1.02
1次冷却材圧力 (初期)	15.41+0.21MPa[gage]	15.41+0.21MPa[gage]	1次冷却材圧力 (初期)	15.41+0.21MPa[gage]	15.41+0.21MPa[gage]	1次冷却材圧力 (初期)	15.41+0.21MPa[gage]	15.41+0.21MPa[gage]
1次冷却材平均温度 (初期)	306.6+2.2C	306.6+2.2C	1次冷却材平均温度 (初期)	306.6+2.2C	306.6+2.2C	1次冷却材平均温度 (初期)	306.6+2.2C	306.6+2.2C
炉心燃焼熱	PP：日本原子力発電協会の「アークニード」ORIGEN2 (サイクル本燃焼を仮定)	PP：日本原子力発電協会の「アークニード」ORIGEN2 (サイクル本燃焼を仮定)	炉心燃焼熱	PP：日本原子力発電協会の「アークニード」ORIGEN2 (サイクル本燃焼を仮定)	PP：日本原子力発電協会の「アークニード」ORIGEN2 (サイクル本燃焼を仮定)	炉心燃焼熱	PP：日本原子力発電協会の「アークニード」ORIGEN2 (サイクル本燃焼を仮定)	PP：日本原子力発電協会の「アークニード」ORIGEN2 (サイクル本燃焼を仮定)
蒸気発生部 2次冷却材流量 (初期)	50t (1基当たり)	50t (1基当たり)	蒸気発生部 2次冷却材流量 (初期)	40t (1基当たり)	40t (1基当たり)	蒸気発生部 2次冷却材流量 (初期)	50t (1基当たり)	50t (1基当たり)
<p>【大飯、高浜】 設計の相違 ・泊は個別解析であり、設備仕様も異なることから「主要解析条件」及び「条件設定の考え方」の記載が一部異なる 【大飯、高浜】 名称等の相違</p>								

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4 水素燃焼

第 3.4.2 表 「水素燃焼」の主要解析条件 (大破断 LOC 時に高圧注入機能及び低圧注入機能が喪失する事故) (2/3)

項目	主要解析条件
炉心の熱平衡 自由循環	73,000m ³
ヒーティング	設計値に余裕を考慮した大きい値
原子炉格納容器貯留温度	49℃
原子炉格納容器貯留圧力	大気圧
起回事象	大破断 LOC による高圧注入機能喪失 格納容器貯留圧力低下による高圧注入機能喪失 格納容器貯留圧力低下による高圧注入機能喪失
安全機能の喪失に対する規定	・高圧注入機能及び低圧注入機能喪失 ・高圧注入機能及び低圧注入機能喪失 ・高圧注入機能及び低圧注入機能喪失
外部電源	外部電源あり
水素の発生	・設計値の炉心の水素発生率の 70%以上と ・水の放射線分解、金属腐食による水素発生 ・水の放射線分解、金属腐食及びヒドランジンを形成させる水素発生を考慮

第 3.4.2.1 表 「水素燃焼」の主要解析条件 (大破断 LOC 時に高圧注入機能及び低圧注入機能が喪失する事故) (2/3)

項目	主要解析条件
炉心の熱平衡 自由循環	設計値に余裕を考慮した大きい値を規定
ヒーティング	設計値に余裕を考慮した大きめの値
原子炉格納容器貯留温度	50℃
原子炉格納容器貯留圧力	大気圧
起回事象	大破断 LOC による高圧注入機能喪失 格納容器貯留圧力低下による高圧注入機能喪失 格納容器貯留圧力低下による高圧注入機能喪失
安全機能の喪失に対する規定	・高圧注入機能及び低圧注入機能喪失 ・高圧注入機能及び低圧注入機能喪失 ・高圧注入機能及び低圧注入機能喪失
外部電源	外部電源あり
水素の発生	・設計値の炉心の水素発生率の 70%以上と ・水の放射線分解、金属腐食による水素発生 ・水の放射線分解、金属腐食及びヒドランジンを形成させる水素発生を考慮

第 7.2.4.2 表 「水素燃焼」の主要解析条件 (大破断 LOC 時に高圧注入機能及び低圧注入機能が喪失する事故) (2/3)

項目	主要解析条件
炉心の熱平衡 自由循環	66,000m ³
ヒーティング	設計値に余裕を考慮した大きい値
原子炉格納容器貯留温度	49℃
原子炉格納容器貯留圧力	大破断 LOC による高圧注入機能喪失 格納容器貯留圧力低下による高圧注入機能喪失 格納容器貯留圧力低下による高圧注入機能喪失
起回事象	大破断 LOC による高圧注入機能喪失 格納容器貯留圧力低下による高圧注入機能喪失 格納容器貯留圧力低下による高圧注入機能喪失
安全機能の喪失に対する規定	・高圧注入機能及び低圧注入機能喪失 ・高圧注入機能及び低圧注入機能喪失 ・高圧注入機能及び低圧注入機能喪失
外部電源	外部電源あり
水素の発生	・設計値の炉心の水素発生率の 70%以上と ・水の放射線分解、金属腐食による水素発生 ・水の放射線分解、金属腐食及びヒドランジンを形成させる水素発生を考慮

第 7.2.4.2 表 「水素燃焼」の主要解析条件 (大破断 LOC 時に高圧注入機能及び低圧注入機能が喪失する事故) (2/3)

項目	主要解析条件
炉心の熱平衡 自由循環	73,000m ³
ヒーティング	設計値に余裕を考慮した大きい値
原子炉格納容器貯留温度	49℃
原子炉格納容器貯留圧力	大破断 LOC による高圧注入機能喪失 格納容器貯留圧力低下による高圧注入機能喪失 格納容器貯留圧力低下による高圧注入機能喪失
起回事象	大破断 LOC による高圧注入機能喪失 格納容器貯留圧力低下による高圧注入機能喪失 格納容器貯留圧力低下による高圧注入機能喪失
安全機能の喪失に対する規定	・高圧注入機能及び低圧注入機能喪失 ・高圧注入機能及び低圧注入機能喪失 ・高圧注入機能及び低圧注入機能喪失
外部電源	外部電源あり
水素の発生	・設計値の炉心の水素発生率の 70%以上と ・水の放射線分解、金属腐食による水素発生 ・水の放射線分解、金属腐食及びヒドランジンを形成させる水素発生を考慮

相違理由

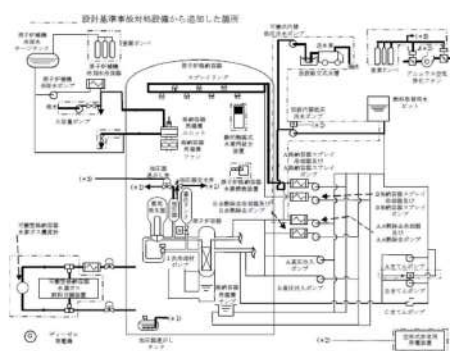
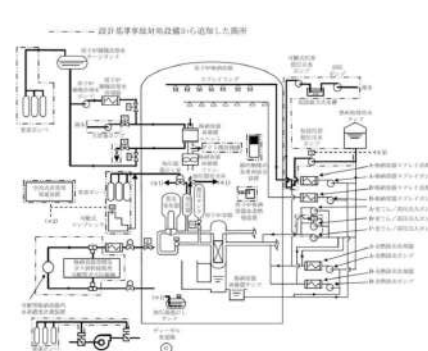
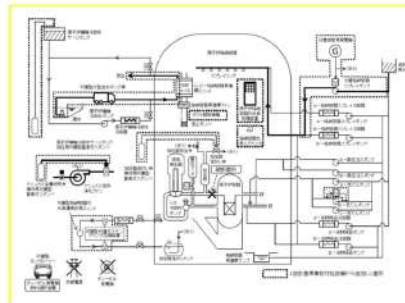
【大坂、高浜】
 設計の相違
 ・泊は簡明瞭であり、設備仕様も異なることから「主要解析条件」及び「条件設定の考え方」の記載が一部異なる

【高浜】
 設計の相違
 ・泊は「水素の発生」において格納容器プレイの構造にヒドランジンを使用しており、ヒドランジンの放射線分解を記載

【大坂、高浜】
 名称等の相違

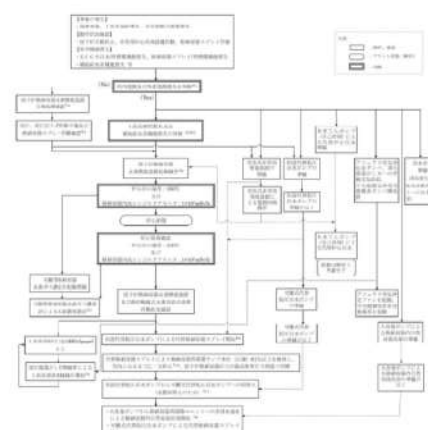
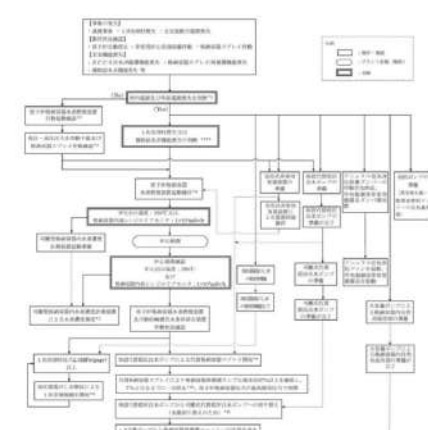

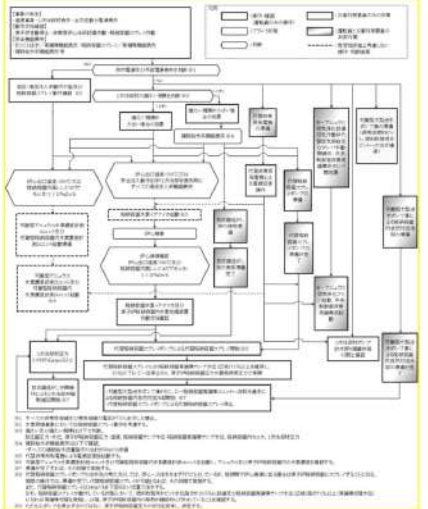
赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4 水素燃焼

大阪発電所3/4号炉	高浜発電所3/4号炉	女川原子力発電所2号炉	泊発電所3号炉	相違理由
 <p>設計基準事故対応設備から通知した箇所</p> <p>第 3.4.1 図 「水素燃焼」の重大事故等対策の概略系統図</p>	 <p>設計基準事故対応設備から通知した箇所</p> <p>第 3.4.1.1 図 「水素燃焼」の重大事故等対策の概略系統図</p>		 <p>第 7.2.4.1 図 「水素燃焼」の重大事故等対策の概略系統図</p> <p>〔原子炉格納容器内水素処理装置及び格納容器水素イグナイター〕</p>	<p>【大阪、高浜】 設計の相違</p> <p>【大阪、高浜】 名称等の相違</p> <p>【大阪、高浜】 記載方針の相違（女川実装の反映）</p> <ul style="list-style-type: none"> 対応手段に応じた相関系統図とし、図のタイトルで識別 外部電源、ディーゼル発電機を追記

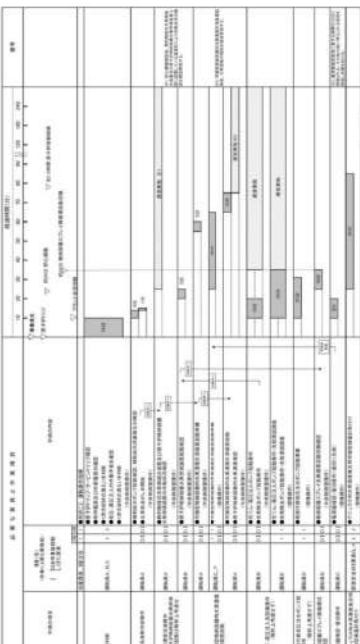
赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4 水素燃焼

大阪発電所3/4号炉	高浜発電所3/4号炉	女川原子力発電所2号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>大阪発電所3/4号炉</p>  <p>第 3.4.2.2 図 格納容器破損モード「水素燃焼」の対応手順の概要</p>	<p>高浜発電所3/4号炉</p>  <p>第 3.4.1.2 図 格納容器破損モード「水素燃焼」の対応手順の概要</p>	<p>女川原子力発電所2号炉</p> 	<p>泊発電所3号炉</p>  <p>第 7.2.4.2 図 格納容器破損モード「水素燃焼」の対応手順の概要</p>	<p>【大阪、高浜】 記載方針の相違（女川実装が反対） ・凡例に記載のとおり運転員及び内務対策要員が行う作業を分けて記載 ・有効性評価上考慮しない操作・判断結果を破線で記載 【大阪、高浜】 設計の相違 【大阪、高浜】 名称等の相違</p>

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4 水素燃焼

大阪発電所3/4号炉	高浜発電所3/4号炉	女川原子力発電所2号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>第3.4.3回 「水素燃焼」の作業と所要時間 (大破断LOCA時に高圧注入機能及び低圧注入機能が喪失する事故)</p> 	<p>第3.4.1.9回 「水素燃焼」の作業と所要時間 (大破断LOCA時に高圧注入機能及び低圧注入機能が喪失する事故)</p> 	<p>第7.2.4.3回 「水素燃焼」の作業と所要時間 (大破断LOCA時に高圧注入機能及び低圧注入機能が喪失する事故)</p> 	<p>【大阪、高浜】 記載方針の相違（女川尖塔の反映） ・運転員を中央制御室と現場に分けて記載 ・有効性評価上考慮しない作業を色分けして記載</p> <p>【大阪、高浜】 設計の相違 解析結果の相違</p> <p>【大阪、高浜】 名称等の相違</p>	

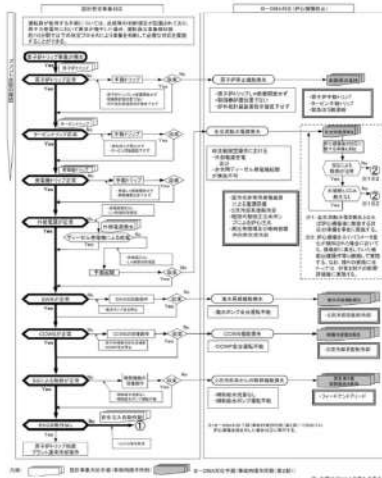
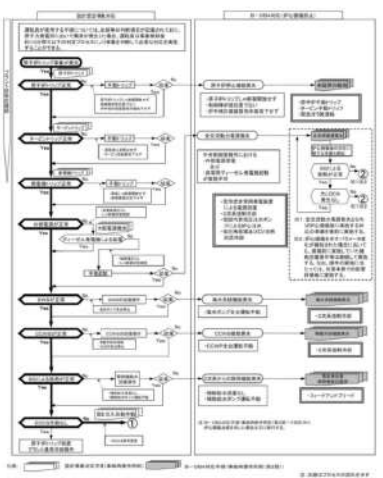

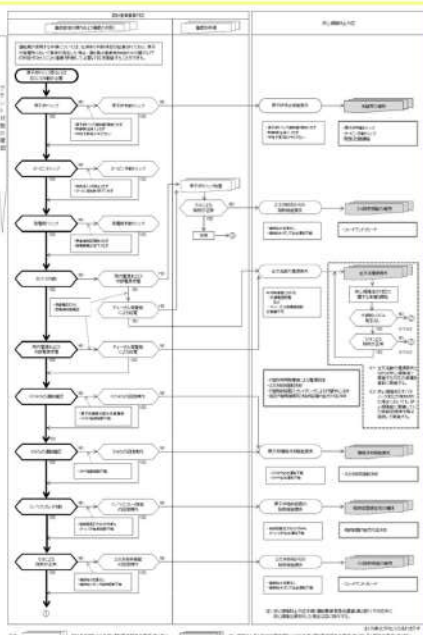
赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4 水素燃焼

大阪発電所3/4号炉	高浜発電所3/4号炉	女川原子力発電所2号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>大阪発電所3/4号炉</p> <p>第 3.4.4 図 水素燃焼評価の概要</p>	<p>高浜発電所3/4号炉</p> <p>第 3.4.2.1 図 水素燃焼評価の概要</p>	<p>女川原子力発電所2号炉</p> <p>第 3.4.2.2 図 水素燃焼後の原子伊格納容器圧力評価の流れ</p>	<p>泊発電所3号炉</p> <p>第 7.2.4.1 図 水素燃焼評価の概要</p>	<p>【高浜】 評価条件の相違 ・泊は格納容器スプレイの薬品にヒドラジンを使用しており、ヒドラジンの放射線分解も見込む（大阪、伊方と同様）</p>
<p>第 3.4.5 図 水素燃焼後の原子伊格納容器圧力評価の流れ</p> <p>① 75%シムコーム-水反応量相当の水素量</p> <p>MAAP-GOTHTIC体系での評価と異なり保守的に動的数値式水素再結合装置による減少といった燃焼挙動は考慮せず決定的に水素量を算出</p> <p>② 燃焼後の原子伊格納容器圧力を算出 (約 0.11 MPa(gage))</p> <p>③ 保守的に燃焼後の圧力が高くなるように燃焼後の加圧を想定した水素質量</p> <p>④ 燃焼後の原子伊格納容器圧力を算出 (燃焼後の原子伊格納容器圧力=約 0.50 MPa(gage))</p> <p>原子伊格納容器圧力</p> $P_{in} = P_{cv} + \frac{R}{V} \sum_{i=1}^n \frac{m_i}{M_i} T_i$ <p>(「i」は燃焼後の状態を表す。)</p>	<p>第 3.4.2.2 図 水素燃焼後の原子伊格納容器圧力評価の流れ</p> <p>① 75%シムコーム-水反応量相当の水素量</p> <p>MAAP-GOTHTIC体系での評価と異なり保守的に動的数値式水素再結合装置による減少といった燃焼挙動は考慮せず決定的に水素量を算出</p> <p>② 燃焼後の原子伊格納容器圧力を算出 (約 0.085 MPa(gage))</p> <p>③ 保守的に燃焼後の圧力が高くなるように燃焼後の加圧を想定した水素質量</p> <p>④ 燃焼後の原子伊格納容器圧力を算出 (燃焼後の原子伊格納容器圧力=約 0.450 MPa(gage))</p> <p>原子伊格納容器内の全体燃焼が生じ得る最小限の水素量 (クエット水素濃度 = 8vol%) を条件とする</p> <p>原子伊格納容器圧力</p> $P_{in} = P_{cv} + \frac{R}{V} \sum_{i=1}^n \frac{m_i}{M_i} T_i$ <p>(「i」は燃焼後の状態を表す。)</p>	<p>第 7.2.4.5 図 水素燃焼後の原子伊格納容器圧力評価の流れ</p> <p>① 75%シムコーム-水反応量相当の水素量</p> <p>MAAP-GOTHTIC体系での評価と異なり保守的に原子伊格納容器内水素燃焼挙動による減少といった燃焼挙動は考慮せず決定的に水素量を算出</p> <p>② 燃焼後の原子伊格納容器圧力を算出 (燃焼後の原子伊格納容器圧力=約 0.089 MPa(gage))</p> <p>③ 保守的に燃焼後の圧力が高くなるように燃焼後の加圧を想定した水素質量</p> <p>④ 燃焼後の原子伊格納容器圧力を算出 (燃焼後の原子伊格納容器圧力=約 0.443 MPa(gage))</p> <p>原子伊格納容器内の全体燃焼が生じ得る最小限の水素量 (クエット水素濃度 = 8vol%) を条件とする</p> <p>原子伊格納容器圧力</p> $P_{in} = P_{cv} + \frac{R}{V} \sum_{i=1}^n \frac{m_i}{M_i} T_i$ <p>(「i」は燃焼後の状態を表す。)</p>	<p>【大阪、高浜】 評価結果の相違</p>	

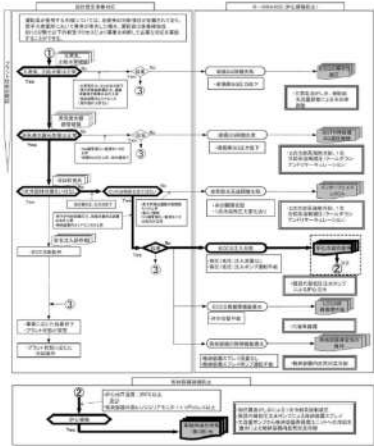
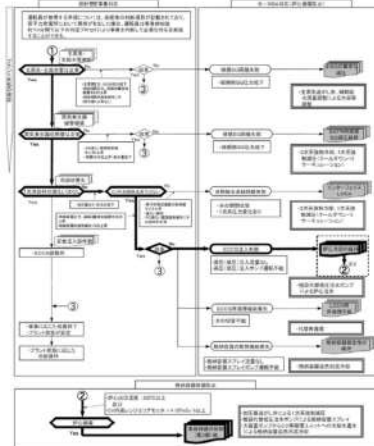

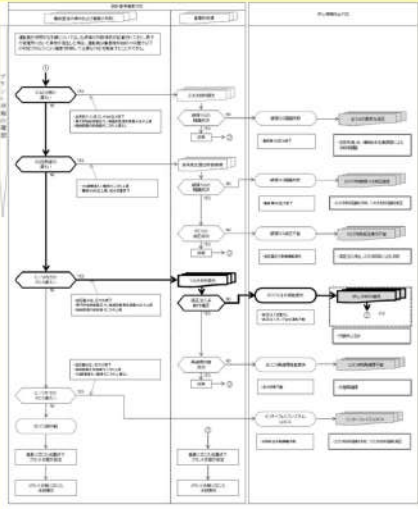
赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4 水素燃焼

大阪発電所3/4号炉	高浜発電所3/4号炉	女川原子力発電所2号炉	泊発電所3号炉	相違理由
 <p>第3.4.6図 「水素燃焼」の事象進展（判定プロセス） (大破断LOCA時に高圧注入機能及び低圧注入機能が喪失する事故) (1/2)</p>	 <p>第3.4.2.4図 「水素燃焼」の事象進展（判定プロセス） (大破断LOCA時に高圧注入機能及び高圧注入機能が喪失する事故) (1/2)</p>	 <p>第7.2.4.6図 「水素燃焼」の事象進展（判定プロセス） (大破断LOCA時に低圧注入機能及び高圧注入機能が喪失する事故) (1/2)</p>	 <p>第7.2.4.6図 「水素燃焼」の事象進展（判定プロセス） (大破断LOCA時に低圧注入機能及び高圧注入機能が喪失する事故) (1/2)</p>	<p>【大阪、高浜】 記載方針の相違 ・使用する手順の構成の相違により示し方が異なる部分はあるが、事象判定プロセスとしての内容は同等</p>

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4 水素燃焼

大阪発電所3/4号炉	高浜発電所3/4号炉	女川原子力発電所2号炉	泊発電所3号炉	相違理由
 <p>第 3.4.6 図 「水素燃焼」の事象進展（判定プロセス） (大破断 LOCA 時に高圧注入機能及び低圧注入機能が喪失する事故) (2/2)</p>	 <p>第 3.4.2.3 図 「水素燃焼」の事象進展（判定プロセス） (大破断 LOCA 時に低圧注入機能及び高圧注入機能が喪失する事故) (2/2)</p>	 <p>第 7.2.4.6 図 「水素燃焼」の事象進展（判定プロセス） (大破断 LOCA 時に低圧注入機能及び高圧注入機能が喪失する事故) (2/2)</p>	 <p>第 7.2.4.6 図 「水素燃焼」の事象進展（判定プロセス） (大破断 LOCA 時に低圧注入機能及び高圧注入機能が喪失する事故) (2/2)</p>	<p>【大阪、高浜】 記載方針の相違 ・使用する手順の構成の相違により示し方が異なる部分があるが、事象判別プロセスとしての内容は同等</p>

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4 水素燃焼

大阪発電所3/4号炉	高浜発電所3/4号炉	女川原子力発電所2号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>第 3.4.7 図 「水素燃焼」の事象進展（対応手順の概要） (大破断 LOCA 時に高圧注入機能及び低圧注入機能が喪失する事故)</p>	<p>第 3.4.2.4 区 「水素燃焼」の事象進展（対応手順の概要） (大破断 LOCA 時に低圧注入機能及び高圧注入機能が喪失する事故)</p>	<p>第 7.2.4.7 図 「水素燃焼」の事象進展（対応手順の概要） (大破断 LOCA 時に低圧注入機能及び高圧注入機能が喪失する事故)</p>	<p>第 7.2.4.7 図 「水素燃焼」の事象進展（対応手順の概要） (大破断 LOCA 時に低圧注入機能及び高圧注入機能が喪失する事故)</p>	<p>【大阪、高浜】 記載方針の相違（女川仕様反対） ・凡例に記載のとおり運転員及び内訳対策委員が行う作業を分けて記載 ・有効性評価上考慮しない操作・判断結果を破線で記載 ・有効性評価の対象とはしていないものを緑字で取り得る手段を記載</p> <p>【大阪、高浜】 設計の相違 解析結果の相違</p> <p>【大阪、高浜】 名称等の相違</p>

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4 水素燃焼

大阪発電所3/4号炉	高浜発電所3/4号炉	女川原子力発電所2号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>第 3.4.8 図 原子炉格納容器内の水素・水蒸気濃度の推移 (MAAP)</p>	<p>第 3.4.2.5 図 原子炉格納容器内の水素・水蒸気濃度の推移 (MAAP)</p>	<p>(事象進展が異なるため、以下、事象進展図は比較のためではなく参考までに記載)</p> <p>第 3.4.1.1 図 格納容器圧力の推移</p>	<p>第 7.2.4.8 図 原子炉格納容器内の水素濃度 (ウェット)・水蒸気濃度の推移 (MAAP)</p>	<p>【大阪、高浜】 解析結果の相違</p>
<p>第 3.4.9 図 燃料最高温度の推移 (MAAP)</p>	<p>第 3.4.2.6 図 燃料最高温度の推移 (MAAP)</p>	<p>第 3.4.2 図 格納容器温度の推移</p>	<p>第 7.2.4.9 図 燃料最高温度の推移 (MAAP)</p>	<p>【大阪、高浜】 解析結果の相違</p> <p>・大阪は RV 破損時に下部キャビティ水が RV 下端に到達しているため下部キャビティ水が逆流する。このため温度が低下している。</p>

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4 水素燃焼

大阪発電所3/4号炉	高浜発電所3/4号炉	女川原子力発電所2号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>炉心過熱に伴うジルコニウム-水反応による水素の発生</p> <p>下置プレナムへの滞留炉心の低下に伴う水素の発生</p> <p>③=①+②</p> <p>約27%</p> <p>時間 (hr)</p>	<p>炉心過熱に伴うジルコニウム-水反応による水素の発生</p> <p>下置プレナムへの滞留炉心の低下に伴う水素の発生</p> <p>③=①+②</p> <p>約27%</p> <p>時間 (hr)</p>	<p>第3.4.3図 ドライウェルの気相濃度の推移 (ウェット条件)</p>	<p>炉心過熱に伴う水素の発生</p> <p>下置プレナムへの滞留炉心の低下に伴う水素の発生</p> <p>③=①+②</p> <p>約34%</p> <p>時間 (hr)</p>	<p>【大阪、高浜】 解析結果の相違</p>
<p>最高値約12.8vol% (約1.7時間)</p> <p>原子炉格納容器内平均ドライ水濃度</p> <p>原子炉格納容器内平均ウェット水濃度</p> <p>参照給排水系混合割合の影響による原子炉格納容器内の水素濃度低下</p> <p>原子炉格納容器 (約1.4時間)</p> <p>炉心隔離開始 (約27分)</p> <p>時間 (hr)</p>	<p>最高値約11.5vol% (約1.7時間)</p> <p>原子炉格納容器内平均ドライ水濃度</p> <p>原子炉格納容器内平均ウェット水濃度</p> <p>静的給排水系混合割合の影響による原子炉格納容器内の水素濃度低下</p> <p>原子炉格納容器 (約1.3時間)</p> <p>炉心隔離開始 (約24分)</p> <p>時間 (hr)</p>	<p>第3.4.4図 サプレッションチェンバの気相濃度の推移 (ウェット条件)</p>	<p>最高値約11.7vol% (約1.7時間)</p> <p>原子炉格納容器内平均ドライ水濃度</p> <p>原子炉格納容器内平均ウェット水濃度</p> <p>参照給排水系混合割合の影響による原子炉格納容器内の水素濃度低下</p> <p>原子炉格納容器 (約1.7時間)</p> <p>炉心隔離開始 (約21分)</p> <p>時間 (hr)</p>	<p>【大阪、高浜】 解析結果の相違</p>
<p>第3.4.10図 ジルコニウム-水反応割合の推移 (MAAP)</p> <p>第3.4.11図 原子炉格納容器内の平均水素濃度の推移 (GOTHIC)</p>	<p>第3.4.2.7図 ジルコニウム-水反応割合の推移 (MAAP)</p> <p>第3.4.2.8図 原子炉格納容器内の平均水素濃度の推移 (GOTHIC)</p>	<p>第3.4.3図 ドライウェルの気相濃度の推移 (ウェット条件)</p> <p>第3.4.4図 サプレッションチェンバの気相濃度の推移 (ウェット条件)</p> <p>第3.4.5図 ドライウェルの気相濃度の推移 (ドライ条件)</p> <p>第3.4.6図 サプレッションチェンバの気相濃度の推移 (ドライ条件)</p>	<p>第7.2.4.10図 ジルコニウム-水反応割合の推移 (MAAP)</p> <p>第7.2.4.11図 原子炉格納容器内の平均水素濃度の推移 (GOTHIC)</p>	<p>相違理由</p>

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4 水素燃焼

大阪発電所3/4号炉	高浜発電所3/4号炉	女川原子力発電所2号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>第3.4.12図 原子炉格納容器内の各区画水素濃度（ドライ）の推移（GOTHIC）</p>	<p>第3.4.2.9図 原子炉格納容器内の各区画水素濃度（ドライ）の推移（GOTHIC）</p>	<p>第3.4.7図 事象発生から15分後に注水を開始した場合のドライウェルの気相濃度の推移（ウェット条件）</p>	<p>第7.2.4.12図 原子炉格納容器内の各区画水素濃度（ドライ）の推移（GOTHIC）</p>	<p>【大阪、高浜】 解析結果の相違</p> <p>【大阪】 記載方針の相違</p> <p>・大阪は原子炉下部キャビティにおいて、一時僅に3元域で爆轟領域に入ることから、原子炉下部キャビティ挙動を記載。泊は3元域で爆轟領域に入らないことを確認しているため記載していない（伊方と同様）</p>
		<p>第3.4.8図 事象発生から15分後に注水を開始した場合のサブプレッションチャンバの気相濃度の推移（ウェット条件）</p>		
		<p>第3.4.9図 事象発生から30分後に注水を開始した場合のドライウェルの気相濃度の推移（ウェット条件）</p>		
		<p>第3.4.10図 事象発生から30分後に注水を開始した場合のサブプレッションチャンバの気相濃度の推移（ウェット条件）</p>		

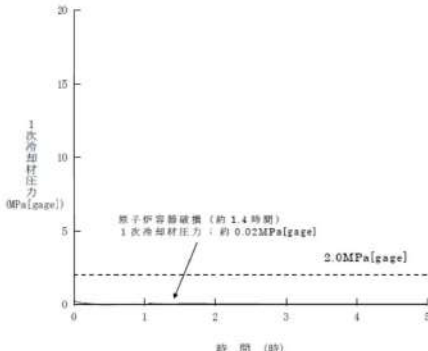
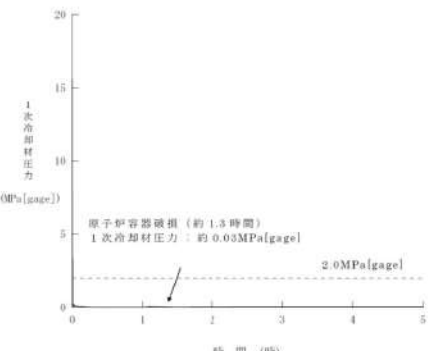
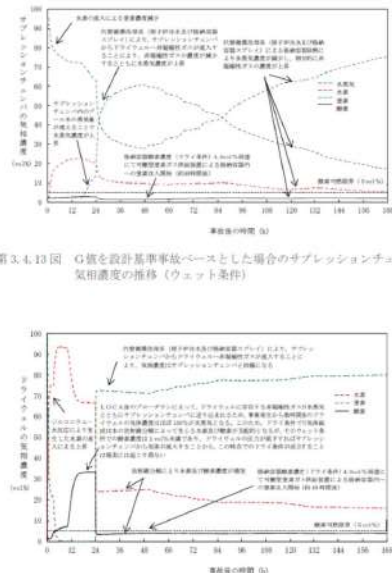
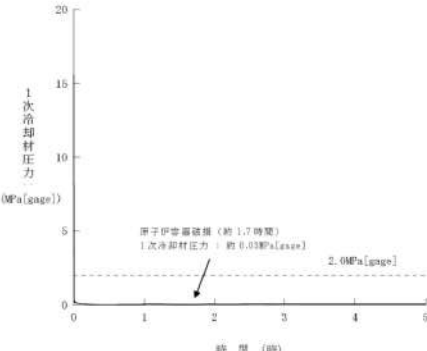
赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4 水素燃焼

大阪発電所3/4号炉	高浜発電所3/4号炉	女川原子力発電所2号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>第 3.4.13 図 原子炉格納容器圧力の推移 (MAAP)</p>	<p>第 3.4.2.10 図 原子炉格納容器圧力の推移 (MAAP)</p>	<p>第 3.4.11 図 G 値を設計基準事故ベースとした場合の格納容器圧力の推移</p>	<p>第 7.2.4.13 図 原子炉格納容器圧力の推移 (MAAP)</p>	<p>【大阪、高浜】 解析結果の相違</p>
<p>第 3.4.14 図 原子炉格納容器雰囲気温度の推移 (MAAP)</p>	<p>第 3.4.2.11 図 原子炉格納容器雰囲気温度の推移 (MAAP)</p>	<p>第 3.4.12 図 G 値を設計基準事故ベースとした場合のドライウェルの気相温度の推移 (チェック条件)</p>	<p>第 7.2.4.14 図 原子炉格納容器雰囲気温度の推移 (MAAP)</p>	<p>【大阪、高浜】 解析結果の相違</p>

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4 水素燃焼

大阪発電所3/4号炉	高浜発電所3/4号炉	女川原子力発電所2号炉	泊発電所3号炉	相違理由
 <p>第 3.4.15 図 1次冷却材圧力の推移 (MAAP)</p>	 <p>第 3.4.2.12 図 1次冷却材圧力の推移 (MAAP)</p>	 <p>第 3.4.13 図 G値を設計基準事故ベースとした場合のサブプレッションチャンバの気相濃度の推移 (ウェット条件)</p> <p>第 3.4.14 図 G値を設計基準事故ベースとした場合のドライウェルの気相濃度の推移 (ドライ条件)</p>	 <p>第 7.2.4.15 図 1次冷却材圧力の推移 (MAAP)</p>	<p>【大阪、高浜】 解析結果の相違</p>

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4 水素燃焼

大阪発電所3/4号炉	高浜発電所3/4号炉	女川原子力発電所2号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>第 3.4.16 図 原子炉格納容器内の平均水素濃度（ウェット）の推移（溶融炉心・コンクリート相互作用による水素発生の不確かさ影響）</p>	<p>第 3.4.2.13 図 原子炉格納容器内の平均水素濃度（ウェット）の推移（原子炉格納容器水素燃焼装置の効果に期待する場合）</p>	<p>第 3.4.15 図 G値を設計基準事故ベースとした場合のサブプレッションチェンバの気相濃度の推移（ドライ条件）</p>	<p>第 7.2.4.16 図 原子炉格納容器内の平均水素濃度（ウェット）の推移（格納容器水素イグナイタの効果に期待する場合）</p>	<p>【大阪、高浜】 解析結果の相違</p>
<p>第 3.4.17 図 原子炉格納容器内の平均水素濃度（ドライ）の推移（溶融炉心・コンクリート相互作用による水素発生の不確かさ影響）</p>	<p>第 3.4.2.14 図 原子炉格納容器内の平均水素濃度（ドライ）の推移（原子炉格納容器水素燃焼装置の効果に期待する場合）</p>		<p>第 7.2.4.17 図 原子炉格納容器内の平均水素濃度（ドライ）の推移（格納容器水素イグナイタの効果に期待する場合）</p>	<p>【大阪、高浜】 解析結果の相違</p>

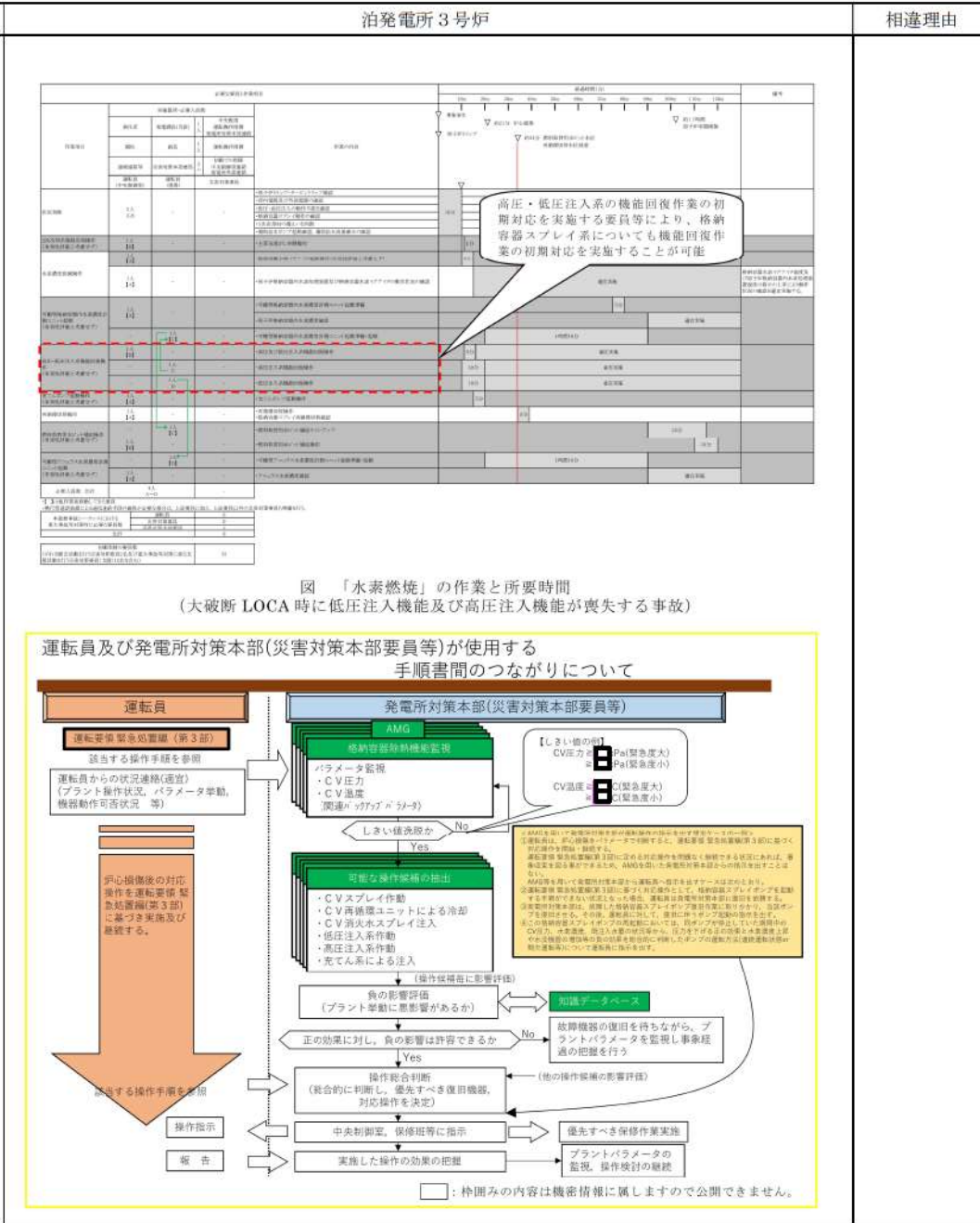
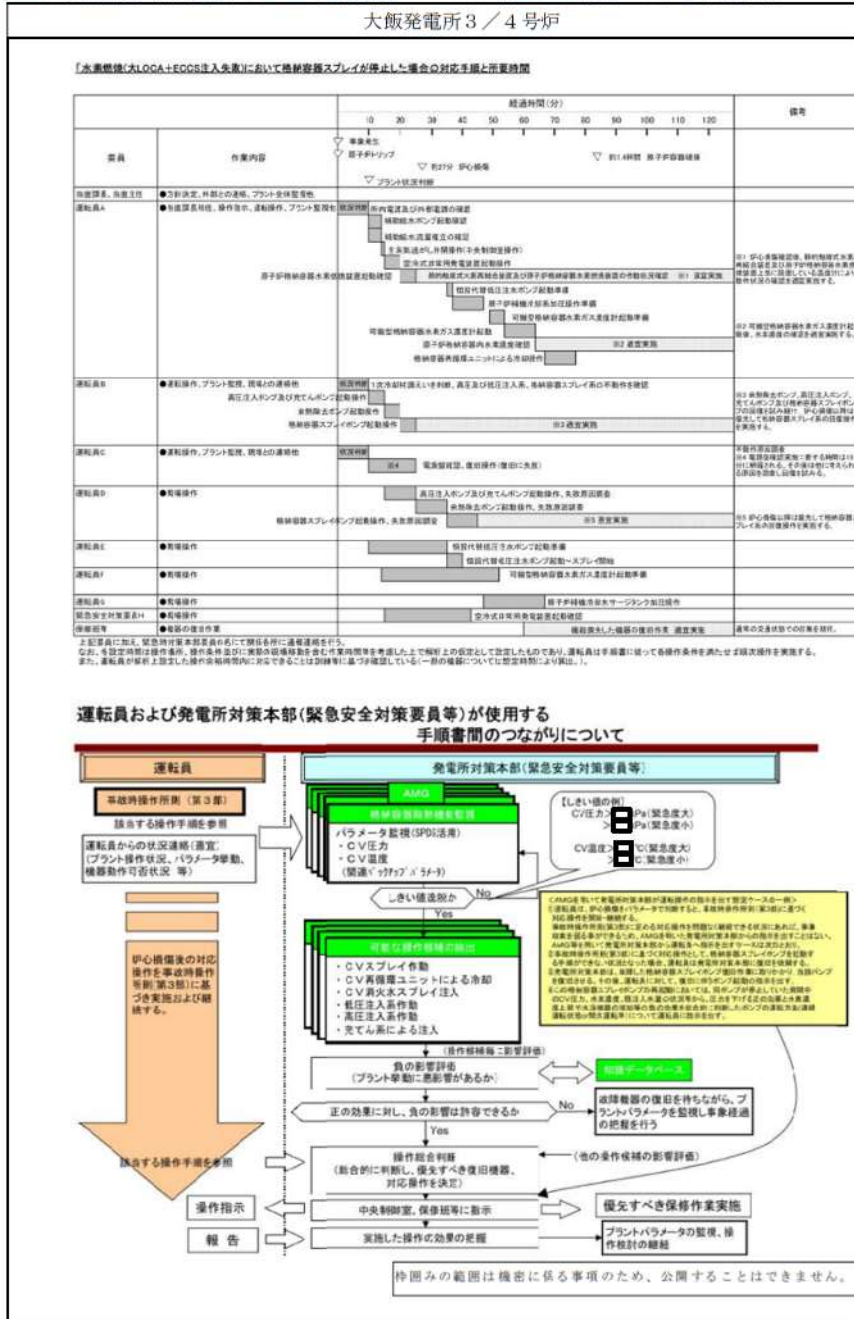
赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.1 格納容器スプレイが停止した場合における対応手順について）

大飯発電所3 / 4号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p style="text-align: right;">添付資料 3.4.2</p> <p style="text-align: center;">格納容器スプレイが停止した場合における対応手順について</p> <p>評価事故シーケンス「大破断LOCA時に高圧注入機能及び低圧注入機能が喪失する事故」の対応中に事象当初から格納容器スプレイポンプが起動しない場合には、格納容器破損モード「格納容器過圧破損」に包絡される対応となり、現行の体制により対処可能である。また、起動していた格納容器スプレイが停止した場合は、高圧及び低圧注入系の機能回復作業の初期対応を実施する要員により格納容器スプレイ系についても機能回復作業の初期対応を実施することが可能である。なお、高圧、低圧注入系及び格納容器スプレイ系の機能回復作業と並行して恒設代替低圧注水ポンプの起動準備を進めるが、恒設代替低圧注水ポンプの出入口配管恒設化に伴い、恒設代替低圧注水ポンプの起動準備が簡略化されたことから早期の炉心への注水を実施することが可能である。また、炉心損傷と判断した場合には、恒設代替低圧注水ポンプの注水先を原子炉格納容器側に切り替えるとともに格納容器スプレイ系の機能回復、格納容器内自然対流冷却操作を優先することになる。</p> <p>対応する手順については、炉心損傷までの対応を事故時操作所則（第2部）の安全機能ベース手順書「炉心冷却の維持」にて実施し、炉心損傷後の対応を事故時操作所則（第3部）にて対応することが可能であり、期待する機器が動作しないケースでも対応が可能な手順書構成となっている。</p> <p>格納容器スプレイポンプの起動不能の場合には、不用意な起動を防止する措置を実施後に現場点検を実施することから、故障原因が判明し修理等による原因除去後に格納容器スプレイポンプを起動する場合においては、中央制御室運転員もしくは発電所対策本部が炉心損傷後に用いる事故時影響緩和と操作評価所則（以下、AMGという）を踏まえた[*]判断をもって起動することとなる。</p> <p>※ 格納容器スプレイを再起動する際の負の影響評価として、水素濃度に関する影響評価を行う。</p>	<p style="text-align: right;">添付資料 7.2.4.1</p> <p style="text-align: center;">格納容器スプレイが停止した場合における対応手順について</p> <p>評価事故シーケンス「大破断LOCA時に低圧注入機能及び高圧注入機能が喪失する事故」の対応中に事象当初から格納容器スプレイポンプが起動しない場合には、格納容器破損モード「格納容器過圧破損」に包絡される対応となり、現行の体制により対処可能である。また、起動していた格納容器スプレイが停止した場合は、低圧及び高圧注入系の機能回復作業の初期対応を実施する要員により格納容器スプレイ系についても機能回復作業の初期対応を実施することが可能である。なお、高圧、低圧注入系及び格納容器スプレイ系の機能回復作業と並行して代替格納容器スプレイポンプの起動準備を進めるが、代替格納容器スプレイポンプの出入口配管恒設化に伴い、代替格納容器スプレイポンプの起動準備が簡略化されたことから早期の炉心への注水を実施することが可能である。また、炉心損傷と判断した場合には、代替格納容器スプレイポンプの注水先を原子炉格納容器側に切り替えるとともに格納容器スプレイ系の機能回復、格納容器内自然対流冷却操作を優先することになる。</p> <p>対応する手順については、炉心損傷までの対応を運転要領緊急処置編（第2部）の安全機能ベース手順書「炉心冷却の維持」にて実施し、炉心損傷後の対応を運転要領緊急処置編（第3部）にて対応することが可能であり、期待する機器が動作しないケースでも対応が可能な手順書構成となっている。</p> <p>格納容器スプレイポンプの起動不能の場合には、不用意な起動を防止する措置を実施後に現場点検を実施することから、故障原因が判明し修理等による原因除去後に格納容器スプレイポンプを起動する場合においては、中央制御室運転員もしくは発電所対策本部が炉心損傷後に用いる泊発電所シビアアクシデント対応ガイド要則を踏まえた[*]判断を持って起動することとなる。</p> <p>※ 格納容器スプレイを再起動する際の負の影響評価として、水素濃度に関する影響評価を行う。</p>	<p>記載順の相違</p> <p>設備名称の相違</p> <p>名称の相違</p>

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.1 格納容器スプレイが停止した場合における対応手順について）





赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.2 水素燃焼評価における評価事故シーケンスの選定について）

大飯発電所3 / 4号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p style="text-align: right;">添付資料 3.4.3</p> <p style="text-align: center;">水素燃焼評価における評価事故シーケンスの選定について</p> <p>格納容器破損モードのうち水素燃焼の観点で最も厳しい事象として「大破断LOCA時に高圧注入機能及び低圧注入機能が喪失する事故」を選定している。以下に、選定の考え方を示す。</p> <ol style="list-style-type: none"> 格納容器内の水素燃焼に対する対策とその有効性を確認する観点から、事故直後の短期間に水素が発生する「大破断LOCA時に高圧注入機能及び低圧注入機能が喪失する事故」を選定した。 原子炉格納容器内除熱に成功している事象では、水蒸気が凝縮し、水素濃度が相対的に高くなる。 「大破断LOCA時に高圧注入機能、低圧注入機能及び格納容器スプレイ機能が喪失する事故」において溶融炉心・コンクリート相互作用防止の観点から、格納容器スプレイ注入に失敗しても、恒設代替低圧注水ポンプによる格納容器代替スプレイ注水を実施する手順であるが、流量が大きくより水蒸気が凝縮する格納容器スプレイ注入に成功する事象の方が、水素燃焼の観点ではより厳しい。 放射線水分解による水素発生量の観点から、原子炉格納容器内に水が多く存在する方が水素の発生量は多く、さらに、スプレイによる注水があった場合には金属腐食により水素が発生する。 <p>以上のことから、事故直後の短期間に水素が発生することに加えて水蒸気が凝縮して水素濃度が相対的に高く、かつ、放射線水分解及び金属腐食による水素発生量の観点からも厳しい「大破断LOCA時に高圧注入機能及び低圧注入機能が喪失する事故」を選定している。</p>	<p style="text-align: right;">添付資料 7.2.4.2</p> <p style="text-align: center;">水素燃焼評価における評価事故シーケンスの選定について</p> <p>格納容器破損モードのうち水素燃焼の観点で最も厳しい事象として「大破断LOCA時に低圧注入機能及び高圧注入機能が喪失する事故」を選定している。以下に選定の考え方を示す。</p> <ol style="list-style-type: none"> 原子炉格納容器内の水素燃焼に対する対策とその有効性を確認する観点から、事故直後の短期間に水素が発生する「大破断LOCA時に低圧注入機能及び高圧注入機能が喪失する事故」を選定した。 原子炉格納容器内除熱に成功している事象では、水蒸気が凝縮し、水素濃度が相対的に高くなる。 「大破断LOCA時に低圧注入機能、高圧注入機能及び格納容器スプレイ注入機能が喪失する事故」において溶融炉心・コンクリート相互作用防止の観点から、格納容器スプレイに失敗しても、代替格納容器スプレイポンプによる代替格納容器スプレイを実施する手順であるが、流量が大きくより水蒸気が凝縮する格納容器スプレイに成功する事象の方が、水素燃焼の観点ではより厳しい。 水の放射線分解による水素発生量の観点から、原子炉格納容器内に水が多く存在する方が水素の発生量は多く、さらに、スプレイによる注水があった場合には金属腐食及びヒドラジンの放射線分解により水素が発生する。 <p>以上のことから、事故直後の短期間に水素が発生することに加えて水蒸気が凝縮して水素濃度が相対的に高く、かつ、水の放射線分解、金属腐食及びヒドラジンの放射線分解による水素発生量の観点からも厳しい「大破断LOCA時に低圧注入機能及び高圧注入機能が喪失する事故」を選定している。</p>	<p>記載順の相違</p> <p>設備名称の相違</p> <p>記載方針の相違 ・泊はヒドラジンの放射線分解を明記</p>

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.3 GOthic における水素濃度分布の評価について

大飯発電所3 / 4号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p style="text-align: right;">添付資料 3.4.4</p> <p style="text-align: center;">GOthic における水素濃度分布の評価について</p> <p>GOthic では、原子炉格納容器内部を大飯3、4号炉の内部構造に合わせて多数の区画に分割し、質量・運動量・エネルギーの3保存則及び各種構成式等により、区画内で発生した水素の原子炉格納容器内における分布の推移を計算している。</p> <p>大飯3、4号炉の水素濃度分布評価においては、原子炉格納容器内体積の約75%を占める上部区画を図1に示すようにノード分割して、PAR設置位置に相当する区画にPARの水素除去性能の評価式を適用し、その区画の水素濃度に応じた水素除去量を求め、区画ごとの水素濃度を評価している。</p> <p>また、スプレイヘッドの高さに相当するレベル(Lv.2)の9個のノードにおいては、ヘッド位置相当の高さから、体積比で分配した流量のスプレイが降るようにモデル化している。</p>	<p style="text-align: right;">添付資料 7.2.4.3</p> <p style="text-align: center;">GOthic における水素濃度分布の評価について</p> <p>GOthic では、原子炉格納容器内部を泊3号炉の内部構造に合わせて多数の区画に分割し、質量・運動量・エネルギーの3保存則及び各種構成式等により、区画内で発生した水素の原子炉格納容器内における分布の推移を計算している。</p> <p>泊3号炉の水素濃度分布評価においては、原子炉格納容器内体積の約70%を占める上部区画を図1に示すようにノード分割して、原子炉格納容器内水素処理装置（以下、「PAR」という。）設置位置に相当する区画にPARの水素除去性能の評価式を適用し、その区画の水素濃度に応じた水素除去量を求め、区画ごとの水素濃度を評価している。GOthic における原子炉格納容器内のノード分割図を図2に示す。</p> <p>また、スプレイヘッドの高さに相当するレベル(Lv.2)の9個のノードにおいては、ヘッド位置相当の高さから、体積比で分配した流量のスプレイが降るようにモデル化している。</p> <div style="text-align: center; margin: 20px 0;">  </div> <p style="text-align: center;">図1 GOthicによる上部区画の分割図</p> <div style="text-align: center; margin-top: 20px;">  </div> <p style="text-align: center;">枠囲みの内容は機密情報に属しますので公開できません。</p>	<p>設計の相違</p> <p>記載表現の相違</p>

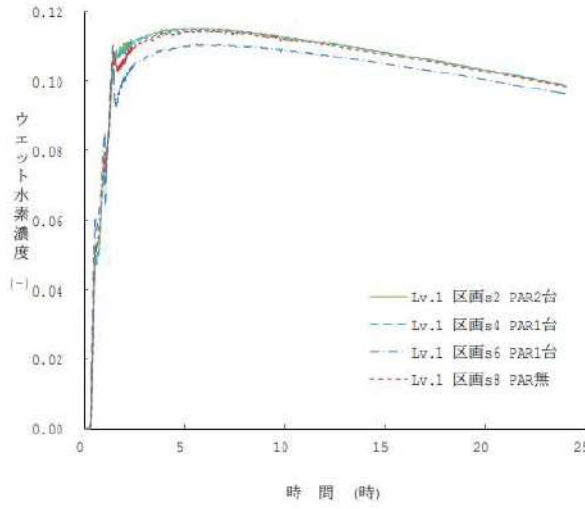
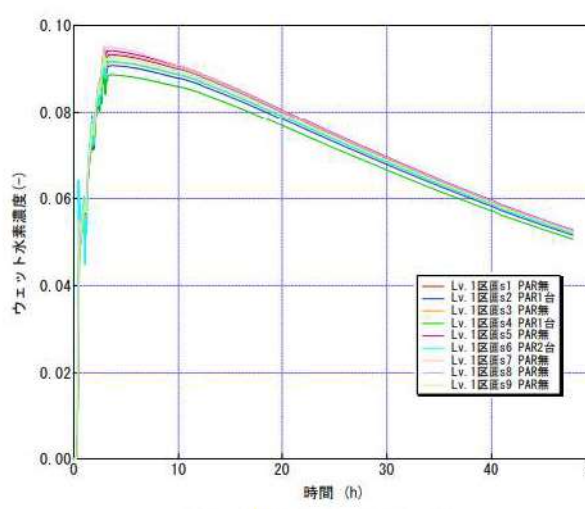
赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.3 GOTHIC における水素濃度分布の評価について

大飯発電所3 / 4号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<div data-bbox="190 223 862 1348" style="border: 2px solid black; height: 705px; width: 300px; margin: 0 auto;"></div> <div data-bbox="884 614 907 933" style="text-align: center;"> <p>図1 GOTHICによる上部区画の分割図</p> </div> <div data-bbox="918 231 952 670" style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: fit-content; margin: 0 auto;"> <p>枠囲みの内容は、機密に属しますので公開できません。</p> </div>	<div data-bbox="1120 215 1747 1316" style="border: 2px solid black; height: 690px; width: 280px; margin: 0 auto;"></div> <div data-bbox="1758 534 1780 997" style="text-align: center;"> <p>図2 GOTHICコードによる原子炉格納容器のノード分割</p> </div> <div data-bbox="1792 263 1825 718" style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: fit-content; margin: 0 auto;"> <p>□：枠囲みの内容は機密情報に属しますので公開できません。</p> </div>	

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.3 GOTHIC における水素濃度分布の評価について

大飯発電所3 / 4号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>格納容器内の水素濃度挙動について</p> <p>上部区画 Lv.1 における水素濃度及び水蒸気濃度の挙動を図2及び図3に示す。図2より、上部区画の PAR が設置されている区画と設置されていない区画の水素濃度は、全解析時間を通しほぼ同様の挙動を示している。区画 s6 の水素濃度については、他区画と比較しやや低くなっているが、当該区画は LOCA 破断口のある区画に接続しており、RV 破損後に RV 破断口から1次系内に逆流した水が1次系内で蒸発することに伴い、LOCA 破断口から水蒸気が放出され、区画 s6 に流入することにより水素濃度が相対的に低くなっているためである。これは、図3において、区画 s6 の水蒸気濃度が他区画と比較し、高くなっていることにより確認できる。</p> <p>また、上部区画の垂直方向 Lv.2 及び Lv.3 に位置する区画における水素濃度及び水蒸気濃度を図4～図7に示す。図4及び図6を図2と比較すると、水素濃度が全解析時間を通しほぼ同様の挙動を示している。したがって、原子炉格納容器内体積の約75%を占める上部区画では、水平方向及び垂直方向ともに気体の混合が十分に進むため、各区画の水素濃度挙動に大きな差がないことを確認できる。</p> <p>なお、下部区画における水素濃度の挙動を図8に示すが、上部区画と比較すると、水素濃度が全解析時間を通しほぼ同様の挙動を示しているため、格納容器内の水素濃度は全体平均水素濃度として評価した。</p>  <p>図2 上部区画 Lv.1 水素濃度</p>	<p>原子炉格納容器内の水素濃度挙動について</p> <p>上部区画 Lv.1 における水素濃度及び水蒸気濃度の挙動を図3及び図4に示す。図3より、上部区画の PAR が設置されている区画と設置されていない区画の水素濃度は、全解析時間を通しほぼ同様の挙動を示している。従って、原子炉格納容器内体積の約70%を占める上部区画では、水平方向及び垂直方向ともに気体の混合が十分に進むため、各区画の水素濃度挙動に大きな差がないことを確認できる。また、上部区画は原子炉格納容器内の大部分を占めるため、原子炉格納容器内全体の水素挙動についても同様に気体の混合が十分に進んでいると判断できる。</p> <p>また、上部区画の垂直方向 Lv.2 及び Lv.3 に位置する区画における水素濃度及び水蒸気濃度を図5～図8に示す。図5及び図7を図3と比較すると、水素濃度が全解析時間を通しほぼ同様の挙動を示している。したがって、原子炉格納容器内体積の約70%を占める上部区画では、水平方向及び垂直方向ともに気体の混合が十分に進むため、各区画の水素濃度挙動に大きな差がないことを確認できる。また、上部区画は原子炉格納容器内の大部分を占めるため、原子炉格納容器内全体の水素挙動についても同様に気体の混合が十分に進んでいると判断できる。</p> <p>なお、下部区画における水素濃度の挙動を図9に示すが、水素濃度が全解析時間を通しほぼ同様の挙動を示しているため、原子炉格納容器内の水素濃度は全体平均水素濃度として評価した。</p>  <p>図3 上部区画Lv.1水素濃度</p>	<p>相違理由</p> <p>設備の相違</p> <p>・設備の相違により大飯と泊は原子炉下部キャビティ水位が異なり、泊はRV破損後に水がRV破断口から1次系内に逆流しない（伊方と同様）</p>

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.3 GOTHIC における水素濃度分布の評価について

大飯発電所3 / 4号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>図3 上部区画Lv.1 水蒸気濃度</p>	<p>図4 上部区画Lv.1水蒸気濃度</p>	
<p>図4 上部区画Lv.2水素濃度</p>	<p>図5 上部区画Lv.2水素濃度</p>	

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.3 GOTHIC における水素濃度分布の評価について

大飯発電所3 / 4号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>図5 上部区画Lv.2 水蒸気濃度</p>	<p>図6 上部区画Lv.2水蒸気濃度</p>	
<p>図6 上部区画Lv.3水素濃度</p>	<p>図7 上部区画Lv.3水素濃度</p>	

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.3 GOTHIC における水素濃度分布の評価について

大飯発電所3/4号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>図7 上部区画Lv.3 水蒸気濃度</p>	<p>図8 上部区画Lv.3水蒸気濃度</p>	
<p>図8 ループ室外周部水素濃度</p>	<p>図9 ループ室外周部水素濃度</p>	

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.3 GOTHIC における水素濃度分布の評価について）

大飯発電所3 / 4号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p><u>格納容器内の局所的な高濃度水素による影響について</u></p> <p>以下の3区画においては、一時的にウェット水素濃度が13vol%を超えるが、図9に示すとおり短時間で水素濃度が減少することが確認できる。</p> <ul style="list-style-type: none"> 原子炉キャビティ EL. 26. 0mのA, B ループ室外周部 EL. 26. 0mのC, D ループ室外周部 <p>これら3区画における3元図を図10～図12に示す。</p> <p>EL. 26. 0mのA, B ループ室外周部及びEL. 26. 0mのC, D ループ室外周部については、図11及び図12のとおり3元図の爆轟領域に達していない。</p> <p>原子炉キャビティの区画については、図9及び図10のとおり、短時間であるが爆轟領域に入っていることが分かるが、以下の理由により水素燃焼の危険性は非常に小さく、たとえ水素爆轟が生じたとしても格納容器への影響は非常に小さいと考えられる。</p> <ul style="list-style-type: none"> 一時的に爆轟領域に入るものの、発生した水素は原子炉キャビティにつながった大きな空間にすみやかに流れるため、爆轟領域に入っている期間は6～7分程度と極めて短い。 仮にこの期間に原子炉容器の周りで着火した場合は、原子炉下部キャビティから原子炉容器の周りへの水素の拡散に伴う拡散火炎が形成されるため、伝播性はない。さらに、原子炉容器の周りの幾何形状は円環状であり、爆轟に至る恐れのある細長い体系ではないことから、爆轟には至る可能性は低い。 原子炉キャビティ区画の体積は原子炉格納容器自由体積の1%未満であり、更にその60%程度がスプレイ水で満たされ気相部は極めて小さいことから、たとえこの気相部の水素濃度最大時（水素量約7.9kg）に着火し燃焼が生じたとしても、酸素不足により約5.4kgの水素が燃え残るため、その際の発生エネルギーは小さい。仮に、原子炉キャビティ区画の気相のみで水素が断熱等積完全燃焼を想定した評価（AICC評価）を行った場合、原子炉キャビティの内圧は約0.5MPa[gage]となった。この時に作用する荷重に耐えうるコンクリートの鉄筋量の概略値は約□□cm²/mであるが、原子炉キャビティ周辺的设计配筋量の最低値が□□cm²/mであることから、原子炉キャビティの健全性への影響はないと考えられる。（原子炉キャビティ区画における高濃度水素の影響に対してAICC評価を用いる妥当性については、参考2に示す。） キャビティ滴水近傍では、キャビティ出口、RVなどに気相が散在しており、互いに火炎伝播しにくく、また、燃焼しても爆轟へと成長しにくい。 <p style="text-align: center;">□□の内容は、機密に属しますので公開できません。</p>	<p><u>原子炉格納容器内の局所的な高濃度水素による影響について</u></p> <p>破断口があるBループ室及び原子炉下部キャビティでは、炉内Zr-水反応で発生した水素が破断口から放出されることにより、ウェット水素濃度が比較的高くなる。原子炉下部キャビティのウェット水素濃度は13%以上となるが、その期間は短時間であり、図11のとおり3元図の爆轟領域に達していない。</p> <p>従って、局所的な水素濃度評価においても、水素爆轟の可能性は低いと判断している。</p>	<p>解析結果の相違</p> <ul style="list-style-type: none"> 泊はウェット水素濃度が比較的高くなる区画が破断口があるループ室と原子炉下部キャビティであり、3元図にて爆轟領域に達していないことを確認している（伊方と同様） 大飯は原子炉キャビティ区画が3元図で短時間ではあるが爆轟領域に入っているため考察を記載している

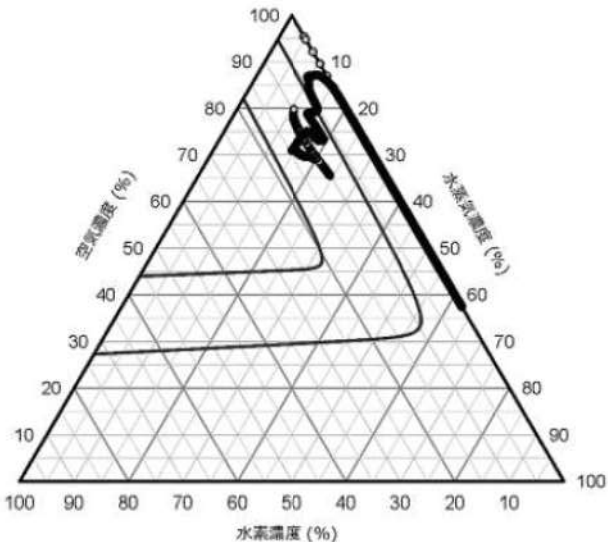
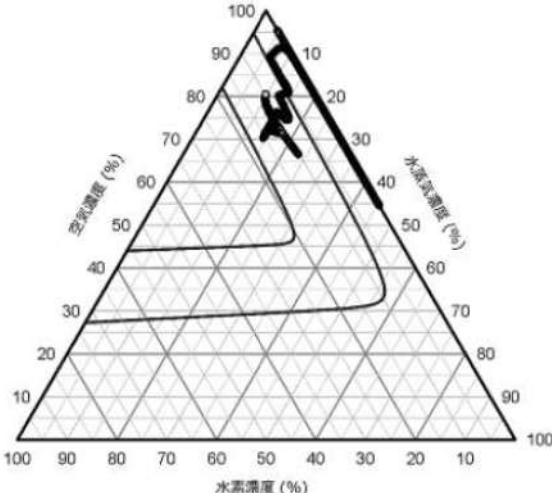
赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.3 GOTHIC における水素濃度分布の評価について

大飯発電所3 / 4号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>図9 水素濃度の推移</p>	<p>図10 水素濃度の推移</p>	
<p>図10 原子炉キャビティの3元図</p>	<p>図11 原子炉下部キャビティの3元図</p>	

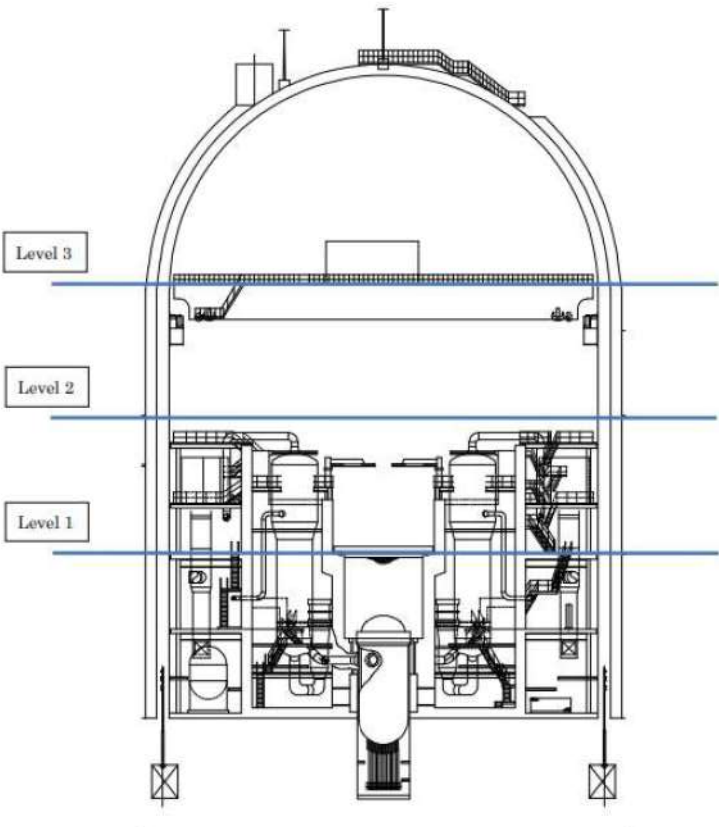
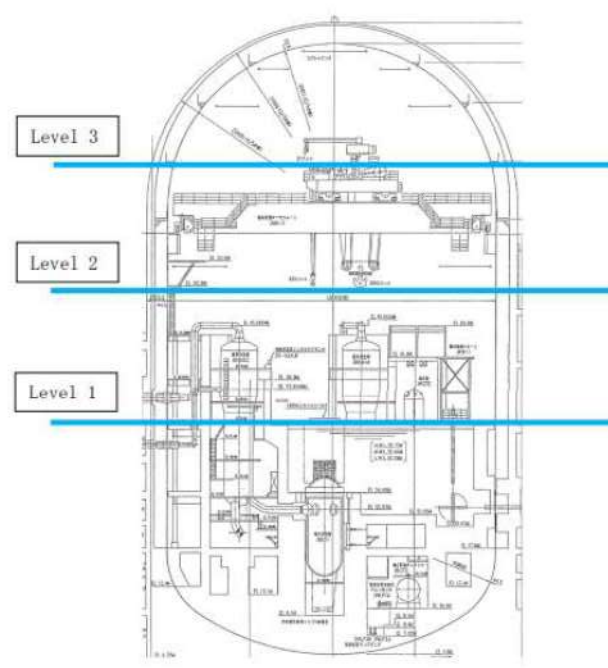
赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.3 GOTHIC における水素濃度分布の評価について

大飯発電所3 / 4号炉	泊発電所3号炉	相違理由
 <p data-bbox="369 774 817 805">図 11 E.L.26.0m C,D ループ室外周部の3元図</p>  <p data-bbox="369 1380 817 1412">図 12 E.L.26.0m A,B ループ室外周部の3元図</p>		

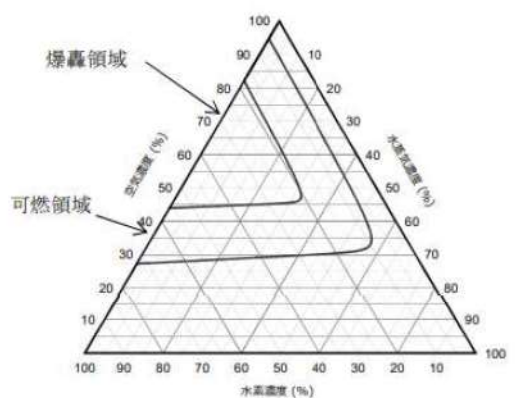
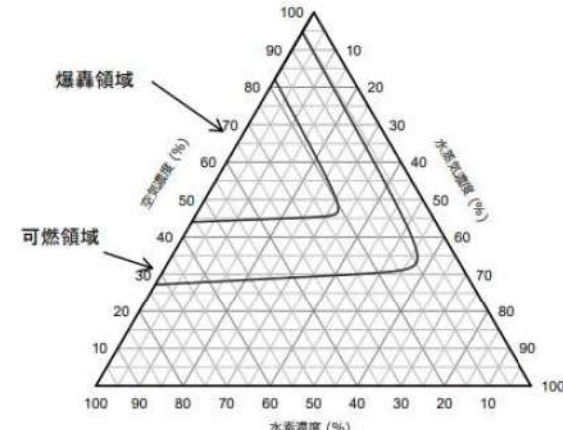
赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.3 GOTHIC における水素濃度分布の評価について

大飯発電所3 / 4号炉	泊発電所3号炉	相違理由
 <p style="text-align: center;">GOTHIC モデルの高さ方向の分割線と CV 断面図</p> <p>(注) 上部ドーム部内の自由体積は機器の体積を考慮して設定し、垂直方向に3Level、各Levelは9区画に分割している。区画内にあるヒートシンク・熱源は発生位置を考慮して設定している。</p>	 <p style="text-align: center;">参考図 GOTHICモデルの高さ方向の分割線と原子炉格納容器断面図</p> <p>(注) 上部ドーム部内の自由体積は機器の体積を考慮して設定し、垂直方向に3Level、各Levelは9区画に分割している。区画内にあるヒートシンク・熱源は発生位置を考慮して設定している。</p>	

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.3 GOTHIC における水素濃度分布の評価について

大飯発電所3/4号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p style="text-align: center;">(参考1)</p> <p style="text-align: center;"><u>水素爆轟に関する国内外の知見について</u></p> <p>1. はじめに</p> <p>本資料は水素爆轟に関する国内外の知見についてまとめたものである。水素が爆轟に至ることがないとする目安としては、以下の知見がある。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・空気、水素、水蒸気の3元図における爆轟領域に入っていないこと。^[1]  <p style="text-align: center;">空気、水素、水蒸気の3元図</p> <p>水素燃焼に関しては種々の検討がなされているが、シビアアクシデント時の水素挙動について体系的に検討された NUPEC による実験・解析についての総括報告書を中心に、爆轟遷移挙動を対象とした大規模実験の情報も対象としている。具体的には以下の3件である。</p> <ol style="list-style-type: none"> ①(財)原子力発電技術機構(NUPEC)の大規模燃焼試験 ②NUPEC/米国原子力規制委員会(U.S.NRC)/ブルックヘブン国立研究所(BNL)の高温燃焼試験 ③ロシアのクルチャトフ研究所のRUT試験 	<p style="text-align: center;">(参考)</p> <p style="text-align: center;">水素爆轟に関する国内外の知見について</p> <p>1. はじめに</p> <p>本資料は水素爆轟に関する国内外の知見についてまとめたものである。水素が爆轟に至ることがないとする目安としては、以下の知見がある。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・空気、水素、水蒸気の3元図における爆轟領域に入っていないこと。^[1]  <p style="text-align: center;">空気、水素、水蒸気の3元図</p> <p>水素燃焼に関しては種々の検討がなされているが、シビアアクシデント時の水素挙動について体系的に検討された NUPEC による実験・解析についての総括報告書を中心に、爆轟遷移挙動を対象とした大規模実験の情報も対象としている。具体的には以下の3件である。</p> <ol style="list-style-type: none"> ①(財)原子力発電技術機構(NUPEC)の大規模燃焼試験 ②NUPEC/米国原子力規制委員会(U.S.NRC)/ブルックヘブン国立研究所(BNL)の高温燃焼試験 ③ロシアのクルチャトフ研究所のRUT試験 	

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.3 GOTHIC における水素濃度分布の評価について

大飯発電所3 / 4号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>2. 試験の内容</p> <p>①NUPECの大規模燃焼試験^{[2][3]}</p> <p>NUPECの大規模燃焼試験は、過去にNUPECにおいて実施された原子炉格納容器信頼性実証事業中の「可燃性ガス燃焼挙動試験」の一部である。</p> <p>「可燃性ガス燃焼挙動試験」の目的は、基礎試験及び実炉試験等によって、シビアアクシデント（SA）時の大量生成水素が格納容器内で燃焼しても、爆轟が生じにくく格納容器の健全性が脅かされないことを確認すること、また、アクシデントマネジメント（AM）を考慮した場合の燃焼挙動を把握し、その有効性を評価することである。この目的に対して、究明すべき課題として、以下の項目が挙げられている。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・格納容器内水素混合挙動 ・SA時の水素ガスの燃焼挙動 ・水素燃焼時の圧力／温度挙動 ・爆轟への遷移の条件の明確化 ・高温／水蒸気条件下における燃焼挙動 <p>NUPECの大規模燃焼試験は「可燃性ガス燃焼挙動試験」の一環として、国内型PWRの格納容器多区画形状や事故シーケンス等の実炉条件下における燃焼挙動を究明し、格納容器の健全性やアクシデントマネジメント（AM）の効果を確認する目的で平成元年から平成10年に渡って実施された。</p> <p>NUPECの大規模燃焼試験の試験容器を参考図1に示す。NUPECの大規模燃焼試験の試験容器は直径8mの球形容器で、実プラントの多区画体系を近似的に模擬するため11区画で構成されている。</p> <p>NUPECの大規模燃焼試験の試験結果の概要を表1に示す。</p> <p>また、試験から得られた知見に基づき、次世代格納容器設計民間自主基準^[4]の評価を行っている。評価結果は以下の通りである。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・PWR（運転時空気雰囲気）において、「格納容器の自由体積により水素濃度を13vol%未満（ドライ換算）にできない場合は、水素制御装置を設置」との要件があることについて、NUPECの試験結果（爆轟限界水素濃度15%）から妥当と評価。 	<p>2. 試験の内容</p> <p>①NUPECの大規模燃焼試験^{[2][3]}</p> <p>NUPECの大規模燃焼試験は、過去にNUPECにおいて実施された原子炉格納容器信頼性実証事業中の「可燃性ガス燃焼挙動試験」の一部である。</p> <p>「可燃性ガス燃焼挙動試験」の目的は、基礎試験及び実炉試験等によって、シビアアクシデント（SA）時の大量生成水素が原子炉格納容器内で燃焼しても、爆轟が生じにくく原子炉格納容器の健全性が脅かされないことを確認すること、また、アクシデントマネジメント（AM）を考慮した場合の燃焼挙動を把握し、その有効性を評価することである。この目的に対して、究明すべき課題として、以下の項目が挙げられている。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・格納容器内水素混合挙動 ・SA時の水素ガスの燃焼挙動 ・水素燃焼時の圧力／温度挙動 ・爆轟への遷移の条件の明確化 ・高温／水蒸気条件下における燃焼挙動 <p>NUPECの大規模燃焼試験は「可燃性ガス燃焼挙動試験」の一環として、国内型PWRの原子炉格納容器多区画形状や事故シーケンス等の実炉条件下における燃焼挙動を究明し、原子炉格納容器の健全性やアクシデントマネジメント（AM）の効果を確認する目的で平成元年から平成10年に渡って実施された。</p> <p>NUPECの大規模燃焼試験の試験容器を図1に示す。NUPECの大規模燃焼試験の試験容器は直径8mの球形容器で、実プラントの多区画体系を近似的に模擬するため11区画で構成されている。</p> <p>NUPECの大規模燃焼試験の試験結果の概要を表1に示す。</p> <p>また、試験から得られた知見に基づき、次世代格納容器設計民間自主基準^[4]の評価を行っている。評価結果は以下の通りである。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・PWR（運転時空気雰囲気）において、「格納容器の自由体積により水素濃度を13vol%未満（ドライ換算）にできない場合は、水素制御装置を設置」との要件があることについて、NUPECの試験結果（爆轟限界水素濃度15vol%）から妥当と評価。 	

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.3 GOTHICにおける水素濃度分布の評価について

大飯発電所3/4号炉

泊発電所3号炉

相違理由

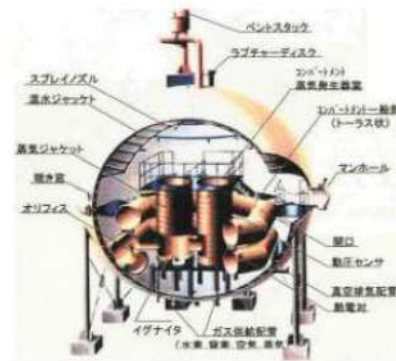
表1 NUPECの大規模燃焼試験の試験結果の概要

NUPECの大規模燃焼試験より明確化された事項
水素の爆轟限界 多分岐の多区画形状は継続的な火炎加速を抑制する効果があり、水素濃度15%でも爆燃にとどまり爆轟には至らない。
水蒸気の影響 水蒸気の燃焼抑制効果は大きく、水蒸気濃度55vol%以上では火炎伝播せず。
圧力の影響 燃焼によるピーク圧力の初期圧力に対する比は初期圧力に依存せず。
事故シナリオ模擬 燃焼は緩慢で圧力スパイクはほとんど観測されなかった。イグナイタや破断口（放出位置）周辺では連続燃焼が観測された。
着火位置の圧力ピークへの影響 高水素濃度状態(>8%)では着火位置の圧力ピークへの影響は軽微。
スプレイによる水蒸気凝縮時の燃焼 圧力ピークはドライ均一濃度での燃焼よりも緩和された。

表1 NUPECの大規模燃焼試験の試験結果の概要

NUPECの大規模燃焼試験より明確化された事項
水素の爆轟限界 多分岐の多区画形状は継続的な火炎加速を抑制する効果があり、水素濃度15vol%でも爆燃にとどまり爆轟には至らない。
水蒸気の影響 水蒸気の燃焼抑制効果は大きく、水蒸気濃度55vol%以上では火炎伝播せず。
圧力の影響 燃焼によるピーク圧力の初期圧力に対する比は初期圧力に依存せず。
事故シナリオ模擬 燃焼は緩慢で圧力スパイクはほとんど観測されなかった。イグナイタや破断口（放出位置）周辺では連続燃焼が観測された。
着火位置の圧力ピークへの影響 高水素濃度状態(>8 vol%)では着火位置の圧力ピークへの影響は軽微。
スプレイによる水蒸気凝縮時の燃焼 圧力ピークはドライ均一濃度での燃焼よりも緩和された。

大規模燃焼試験
（球形、内径8m）



参考図1 NUPEC 大規模燃焼試験 試験容器

大規模燃焼試験
（球形、内径8m）

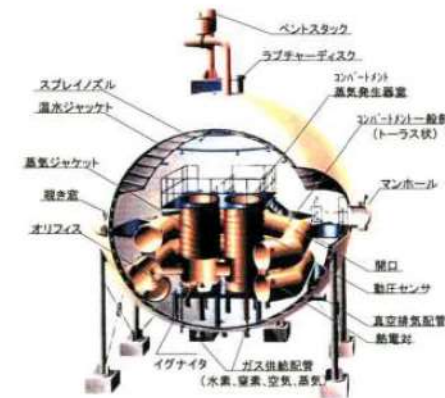


図1 NUPEC 大規模燃焼試験 試験容器

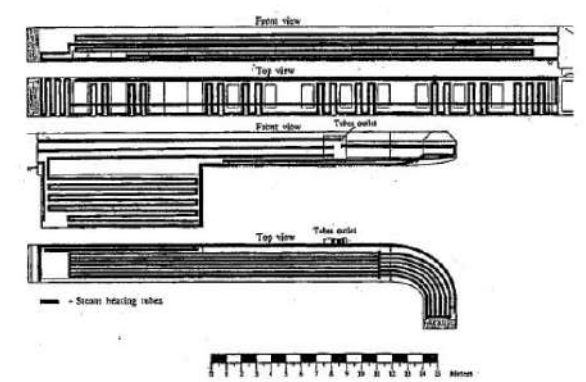
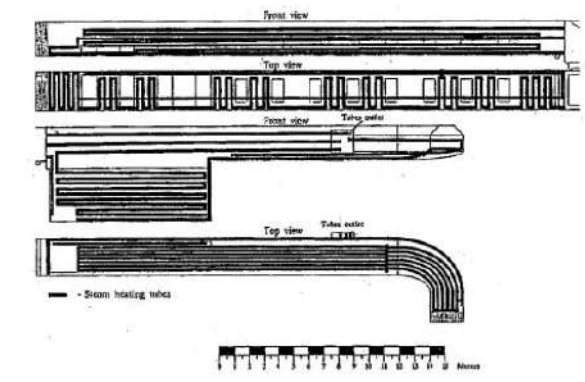
赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.3 GOTHIC における水素濃度分布の評価について

大飯発電所3 / 4号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>②NUPEC/U.S. NRC/BNLの高温燃焼試験^{[2][3][5]}</p> <p>NUPEC/U.S. NRC/BNLの高温燃焼試験は過去にNUPECにおいて実施された原子炉格納容器信頼性実証事業の中の「可燃性ガス燃焼挙動試験」の一部である。</p> <p>NUPEC/U.S. NRC/BNLの高温燃焼試験は「可燃性ガス燃焼挙動試験」の一環として、SA時の高温状態を考慮した水素燃焼挙動として高温下における爆轟発生条件を把握する目的で平成3年から平成8年に渡って実施された。</p> <p>NUPEC/U.S. NRC/BNLの高温燃焼試験の試験容器を参考図2に示す。NUPEC/U.S. NRC/BNLの高温燃焼試験の試験容器は長さ21.3mの爆轟管で構成されている。また、この試験容器を用いて、実炉の格納容器形状では、ベント（連絡通路等の開口部）が無いような通路はほとんど存在しないことからベントの影響を調べるために、NRC/BNLの高温燃焼試験の試験容器（爆轟管）にベント（開口部）がある場合の爆燃爆轟遷移試験（ベントあり）を行っている。</p> <p>NUPEC/U.S. NRC/BNLの高温燃焼試験の試験結果の概要を表2に示す。</p> <p>また、試験から得られた知見に基づき、次世代格納容器設計民間自主基準^[3]の評価を行っている。評価結果は以下の通りである。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・PWR（運転時空気雰囲気）において、評価条件として「格納容器内局所水素濃度が13%以下、もしくは水蒸気濃度が55%以上」との要件があることについて、NUPECの試験結果（可燃限界約55%、また水蒸気25vol%以上の添加で爆轟には至らない）から、十分な余裕があり妥当と評価。 <p>なお、爆燃から爆轟への遷移（DDT）が生じるためには一定の助走距離が必要であり、NUPEC/U.S. NRC/BNLの高温燃焼試験の試験結果で測定された助走距離（run-up distance）を参考図3に示す。参考図3より、助走距離には水素濃度及び温度に依存性があり、水素濃度を低下させる又は初期温度を増加させると助走距離が長くなることが示されている。</p>	<p>②NUPEC/U.S. NRC/BNLの高温燃焼試験^{[2][3][5]}</p> <p>NUPEC/U.S. NRC/BNLの高温燃焼試験は過去にNUPECにおいて実施された原子炉格納容器信頼性実証事業の中の「可燃性ガス燃焼挙動試験」の一部である。</p> <p>NUPEC/U.S. NRC/BNLの高温燃焼試験は「可燃性ガス燃焼挙動試験」の一環として、SA時の高温状態を考慮した水素燃焼挙動として高温下における爆轟発生条件を把握する目的で平成3年から平成8年に渡って実施された。</p> <p>NUPEC/U.S. NRC/BNLの高温燃焼試験の試験容器を図2に示す。NUPEC/U.S. NRC/BNLの高温燃焼試験の試験容器は長さ21.3mの爆轟管で構成されている。また、この試験容器を用いて、実炉の原子炉格納容器形状では、ベント（連絡通路等の開口部）が無いような通路はほとんど存在しないことからベントの影響を調べるために、NRC/BNLの高温燃焼試験の試験容器（爆轟管）にベント（開口部）がある場合の爆燃爆轟遷移試験（ベントあり）を行っている。</p> <p>NUPEC/U.S. NRC/BNLの高温燃焼試験の試験結果の概要を表2に示す。</p> <p>また、試験から得られた知見に基づき、次世代格納容器設計民間自主基準^[2]の評価を行っている。評価結果は以下の通りである。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・PWR（運転時空気雰囲気）において、評価条件として「格納容器内局所水素濃度が13vol%以下、もしくは水蒸気濃度が55vol%以上」との要件があることについて、NUPECの試験結果（可燃限界約55vol%、また水蒸気25vol%以上の添加で爆轟には至らない）から、十分な余裕があり妥当と評価。 <p>なお、爆燃から爆轟への遷移（DDT）が生じるためには一定の助走距離が必要であり、NUPEC/U.S. NRC/BNLの高温燃焼試験の試験結果で測定された助走距離（run-up distance）を図3に示す。図3より、助走距離には水素濃度及び温度に依存性があり、水素濃度を低下させる又は初期温度を増加させると助走距離が長くなることが示されている。</p>	

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.3 GOTHIC における水素濃度分布の評価について

大飯発電所3 / 4号炉	泊発電所3号炉	相違理由																																																																																																																																																																																																				
<p>③ロシアのクルチャトフ研究所の RUT 試験^{[3][6]}</p> <p>RUT 試験の試験装置は、ロシアのクルチャトフ研究所の幅 2.3m（一部 6.3m）、高さ 2.5m、長さ約 70m、体積約 480m³の回廊状の燃焼装置で、OECD/EU の委託により爆轟試験が実施されている。RUT 試験装置を参考図 4 に示す。また、表 3 に RUT 試験の試験条件と結果の概要を示す。</p> <p>試験条件として、初期大気圧近傍、水素濃度最大 60vol%、水蒸気濃度 0～30vol%、閉塞率 30%～60%の障害物を 12 個配置した予混合状態での爆轟試験が実施された。水蒸気を含まない（ドライ条件）シリーズの試験及び水蒸気混合を含むシリーズの試験が実施され、これらの結果より、回廊状の細長い閉塞空間（約 70m）に閉塞率の大きい障害物が多数存在する場合には、障害物により生じる乱流の影響により常温でも水素濃度 12.5vol%（ドライ）の比較的低い水素濃度で爆轟に至ることが明らかにされている。また、水蒸気濃度が 15vol%存在すると爆轟には至らないことも明らかにされている。</p> <p>表 3 RUT 試験の試験条件と結果（水蒸気無し）</p> <table border="1" data-bbox="403 558 806 973"> <thead> <tr> <th>Test #</th> <th>H2 % vol.</th> <th>BR, %</th> <th>Explosion regime (Comments)</th> <th>D_{cj}, m/s</th> <th>D_{exp}, m/s</th> <th>P_{cj}, Bar</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>11</td><td>12.5</td><td>30</td><td>DDT</td><td>1405</td><td>-</td><td>9.1</td></tr> <tr><td>12</td><td>11</td><td>30</td><td>Deflagration</td><td>1334</td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr><td>13</td><td>11</td><td>30</td><td>Deflagration</td><td>1334</td><td>-</td><td>8.25</td></tr> <tr><td>14</td><td>12.5</td><td>30</td><td>DDT</td><td>1405</td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr><td>15</td><td>12.5</td><td>30</td><td>DDT</td><td>1405</td><td>1240-1690</td><td>9.1</td></tr> <tr><td>16</td><td>12.5</td><td>30</td><td>DDT</td><td>1405</td><td>1360-1650</td><td>9.1</td></tr> <tr><td>17</td><td>11</td><td>30</td><td>Deflagration</td><td>1334</td><td>-</td><td>8.25</td></tr> <tr><td>18</td><td>9.8</td><td>0</td><td>Deflagration (slow)</td><td>1273</td><td>-</td><td>7.53</td></tr> <tr><td>19</td><td>12.5</td><td>0</td><td>Deflagration (slow)</td><td>1405</td><td>-</td><td>9.1</td></tr> <tr><td>20</td><td>14</td><td>0</td><td>Deflagration (slow)</td><td>1472</td><td>-</td><td>9.9</td></tr> <tr><td>21</td><td>12.5</td><td>60</td><td>Deflagration</td><td>1405</td><td>-</td><td>9.1</td></tr> <tr><td>22</td><td>14</td><td>60</td><td>DDT</td><td>1472</td><td>1480</td><td>9.9</td></tr> <tr><td>23</td><td>11.2</td><td>60</td><td>Deflagration</td><td>1344</td><td>-</td><td>8.37</td></tr> </tbody> </table>  <p>参考図 4 RUT 試験装置</p>	Test #	H2 % vol.	BR, %	Explosion regime (Comments)	D _{cj} , m/s	D _{exp} , m/s	P _{cj} , Bar	11	12.5	30	DDT	1405	-	9.1	12	11	30	Deflagration	1334	-	-	13	11	30	Deflagration	1334	-	8.25	14	12.5	30	DDT	1405	-	-	15	12.5	30	DDT	1405	1240-1690	9.1	16	12.5	30	DDT	1405	1360-1650	9.1	17	11	30	Deflagration	1334	-	8.25	18	9.8	0	Deflagration (slow)	1273	-	7.53	19	12.5	0	Deflagration (slow)	1405	-	9.1	20	14	0	Deflagration (slow)	1472	-	9.9	21	12.5	60	Deflagration	1405	-	9.1	22	14	60	DDT	1472	1480	9.9	23	11.2	60	Deflagration	1344	-	8.37	<p>③ロシアのクルチャトフ研究所の RUT 試験^{[3][6]}</p> <p>RUT 試験の試験装置は、ロシアのクルチャトフ研究所の幅 2.3m（一部 6.3m）、高さ 2.5m、長さ約 70m、体積約 480m³の回廊状の燃焼装置で、OECD/EU の委託により爆轟試験が実施されている。RUT 試験装置を図 4 に示す。また、表 3 に RUT 試験の試験条件と結果の概要を示す。</p> <p>試験条件として、初期大気圧近傍、水素濃度最大 60vol%、水蒸気濃度 0～30vol%、閉塞率 30%～60%の障害物を 12 個配置した予混合状態での爆轟試験が実施された。水蒸気を含まない（ドライ条件）シリーズの試験及び水蒸気混合を含むシリーズの試験が実施され、これらの結果より、回廊状の細長い閉塞空間（約 70m）に閉塞率の大きい障害物が多数存在する場合には、障害物により生じる乱流の影響により常温でも水素濃度 12.5vol%（ドライ）の比較的低い水素濃度で爆轟に至ることが明らかにされている。また、水蒸気濃度が 15vol%存在すると爆轟には至らないことも明らかにされている。</p> <p>表 3 RUT 試験の試験条件と結果（水蒸気無し）</p> <table border="1" data-bbox="1299 558 1702 973"> <thead> <tr> <th>Test #</th> <th>H2 % vol.</th> <th>BR, %</th> <th>Explosion regime (Comments)</th> <th>D_{cj}, m/s</th> <th>D_{exp}, m/s</th> <th>P_{cj}, Bar</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>11</td><td>12.5</td><td>30</td><td>DDT</td><td>1405</td><td>-</td><td>9.1</td></tr> <tr><td>12</td><td>11</td><td>30</td><td>Deflagration</td><td>1334</td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr><td>13</td><td>11</td><td>30</td><td>Deflagration</td><td>1334</td><td>-</td><td>8.25</td></tr> <tr><td>14</td><td>12.5</td><td>30</td><td>DDT</td><td>1405</td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr><td>15</td><td>12.5</td><td>30</td><td>DDT</td><td>1405</td><td>1240-1690</td><td>9.1</td></tr> <tr><td>16</td><td>12.5</td><td>30</td><td>DDT</td><td>1405</td><td>1360-1650</td><td>9.1</td></tr> <tr><td>17</td><td>11</td><td>30</td><td>Deflagration</td><td>1334</td><td>-</td><td>8.25</td></tr> <tr><td>18</td><td>9.8</td><td>0</td><td>Deflagration (slow)</td><td>1273</td><td>-</td><td>7.53</td></tr> <tr><td>19</td><td>12.5</td><td>0</td><td>Deflagration (slow)</td><td>1405</td><td>-</td><td>9.1</td></tr> <tr><td>20</td><td>14</td><td>0</td><td>Deflagration (slow)</td><td>1472</td><td>-</td><td>9.9</td></tr> <tr><td>21</td><td>12.5</td><td>60</td><td>Deflagration</td><td>1405</td><td>-</td><td>9.1</td></tr> <tr><td>22</td><td>14</td><td>60</td><td>DDT</td><td>1472</td><td>1480</td><td>9.9</td></tr> <tr><td>23</td><td>11.2</td><td>60</td><td>Deflagration</td><td>1344</td><td>-</td><td>8.37</td></tr> </tbody> </table>  <p>図 4 RUT 試験装置</p>	Test #	H2 % vol.	BR, %	Explosion regime (Comments)	D _{cj} , m/s	D _{exp} , m/s	P _{cj} , Bar	11	12.5	30	DDT	1405	-	9.1	12	11	30	Deflagration	1334	-	-	13	11	30	Deflagration	1334	-	8.25	14	12.5	30	DDT	1405	-	-	15	12.5	30	DDT	1405	1240-1690	9.1	16	12.5	30	DDT	1405	1360-1650	9.1	17	11	30	Deflagration	1334	-	8.25	18	9.8	0	Deflagration (slow)	1273	-	7.53	19	12.5	0	Deflagration (slow)	1405	-	9.1	20	14	0	Deflagration (slow)	1472	-	9.9	21	12.5	60	Deflagration	1405	-	9.1	22	14	60	DDT	1472	1480	9.9	23	11.2	60	Deflagration	1344	-	8.37	
Test #	H2 % vol.	BR, %	Explosion regime (Comments)	D _{cj} , m/s	D _{exp} , m/s	P _{cj} , Bar																																																																																																																																																																																																
11	12.5	30	DDT	1405	-	9.1																																																																																																																																																																																																
12	11	30	Deflagration	1334	-	-																																																																																																																																																																																																
13	11	30	Deflagration	1334	-	8.25																																																																																																																																																																																																
14	12.5	30	DDT	1405	-	-																																																																																																																																																																																																
15	12.5	30	DDT	1405	1240-1690	9.1																																																																																																																																																																																																
16	12.5	30	DDT	1405	1360-1650	9.1																																																																																																																																																																																																
17	11	30	Deflagration	1334	-	8.25																																																																																																																																																																																																
18	9.8	0	Deflagration (slow)	1273	-	7.53																																																																																																																																																																																																
19	12.5	0	Deflagration (slow)	1405	-	9.1																																																																																																																																																																																																
20	14	0	Deflagration (slow)	1472	-	9.9																																																																																																																																																																																																
21	12.5	60	Deflagration	1405	-	9.1																																																																																																																																																																																																
22	14	60	DDT	1472	1480	9.9																																																																																																																																																																																																
23	11.2	60	Deflagration	1344	-	8.37																																																																																																																																																																																																
Test #	H2 % vol.	BR, %	Explosion regime (Comments)	D _{cj} , m/s	D _{exp} , m/s	P _{cj} , Bar																																																																																																																																																																																																
11	12.5	30	DDT	1405	-	9.1																																																																																																																																																																																																
12	11	30	Deflagration	1334	-	-																																																																																																																																																																																																
13	11	30	Deflagration	1334	-	8.25																																																																																																																																																																																																
14	12.5	30	DDT	1405	-	-																																																																																																																																																																																																
15	12.5	30	DDT	1405	1240-1690	9.1																																																																																																																																																																																																
16	12.5	30	DDT	1405	1360-1650	9.1																																																																																																																																																																																																
17	11	30	Deflagration	1334	-	8.25																																																																																																																																																																																																
18	9.8	0	Deflagration (slow)	1273	-	7.53																																																																																																																																																																																																
19	12.5	0	Deflagration (slow)	1405	-	9.1																																																																																																																																																																																																
20	14	0	Deflagration (slow)	1472	-	9.9																																																																																																																																																																																																
21	12.5	60	Deflagration	1405	-	9.1																																																																																																																																																																																																
22	14	60	DDT	1472	1480	9.9																																																																																																																																																																																																
23	11.2	60	Deflagration	1344	-	8.37																																																																																																																																																																																																

泊発電所3号炉 有効性評価 比較表

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.3 GOTHIC における水素濃度分布の評価について

大飯発電所3 / 4号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>3. まとめ</p> <p>解析結果において、原子炉下部キャビティ及びループ室外周部にて比較的高い水素濃度（それぞれ約50%、約15%）となることが確認されている。</p> <p>原子炉下部キャビティについては、3元図で一時的に爆轟領域に入るが、原子炉下部キャビティが予混合状態にないことや原子炉下部キャビティの形状が爆轟に遷移しやすいダクトや配管などの細長い体系でないこと、開口部があること、水蒸気が存在すること、障害物が無いことなどから爆轟に転移する可能性はない。このため、格納容器への健全性には影響ないと考えられる。</p> <p>ループ室外周部については、3元図で爆轟領域に入っておらず、水素爆轟の可能性はない。</p> <p>4. 参考文献</p> <p>[1]Z.M. Shapiro, T.R. Moffette, "HYDROGEN FLAMMABILITY DATA AND APPLICATION TO PWR LOSS-OF-COOLANT ACCIDENT", WAPD-SC-545, U.S. Atomic Energy Commission, Pittsburgh, PA, 1957, 13 pp.</p> <p>[2]財団法人 原子力発電技術機構 平成15年3月 重要構造物安全評価（原子炉格納容器信頼性実証事業）に関する総括報告書（要約版）</p> <p>[3]財団法人 原子力発電技術機構 平成15年3月 重要構造物安全評価（原子炉格納容器信頼性実証事業）に関する総括報告書</p> <p>[4]財団法人 原子力安全研究協会 1999年4月 次世代型軽水炉の原子炉格納容器設計におけるシビアアクシデントの考慮に関するガイドライン</p> <p>[5]NUREG/CR-6509, The Effect of Initial Temperature on Flame Acceleration and Deflagration-to-Detonation Transition Phenomenon, May 1998</p> <p>[6]S. Dorofeev, V. Sidorov, Large-scale Experiment and Scaling of DDT conditions in Hydrogen-Air-Steam Mixtures - An Overview, SARJ Workshop, Yokohama, Japan, October 6-8, 1997. JAERI-Conf 98-009</p>	<p>3. まとめ</p> <p>解析結果において、原子炉下部キャビティにて比較的高い水素濃度（約19vol%）となっているが、3元図では爆轟領域に入らないことを確認している。なお、RWSP 全量注水時の原子炉下部キャビティの水面から原子炉容器フランジ部までは約10m、ICISの貫通部入口までは約3mしかなく、そこから先はそれぞれ燃料取替キャビティ（約1,300m³）、ループ室外周部（約1,500m³）の広い開放空間となっている。また、多区画形状の効果や途中の開口部の効果により火炎加速が抑制されること、水蒸気による燃焼抑制効果も確認されており、実際のプラントにおいては通路部に必ず側方開口部があるため、この区画で火炎の加速により爆轟に至る可能性は低いと考えられる。</p> <p>4. 参考文献</p> <p>[1]Z.M. Shapiro, T.R. Moffette, "HYDROGEN FLAMMABILITY DATA AND APPLICATION TO PWR LOSS-OF-COOLANT ACCIDENT", WAPD-SC-545, U.S. Atomic Energy Commission, Pittsburgh, PA, 1957, 13 pp.</p> <p>[2]財団法人 原子力発電技術機構 平成15年3月 重要構造物安全評価（原子炉格納容器信頼性実証事業）に関する総括報告書（要約版）</p> <p>[3]財団法人 原子力発電技術機構 平成15年3月 重要構造物安全評価（原子炉格納容器信頼性実証事業）に関する総括報告書</p> <p>[4]財団法人 原子力安全研究協会 1999年4月 次世代型軽水炉の原子炉格納容器設計におけるシビアアクシデントの考慮に関するガイドライン</p> <p>[5]NUREG/CR-6509, The Effect of Initial Temperature on Flame Acceleration and Deflagration-to-Detonation Transition Phenomenon, May 1998</p> <p>[6]S. Dorofeev, V. Sidorov, Large-scale Experiment and Scaling of DDT conditions in Hydrogen-Air-Steam Mixtures - An Overview, SARJ Workshop, Yokohama, Japan, October 6-8, 1997. JAERI-Conf 98-009</p>	<p>解析結果の相違 ・相違理由はP7のとおり</p>

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.3 GOTHIC における水素濃度分布の評価について

大飯発電所3 / 4号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p style="text-align: right;">(参考2)</p> <p><u>原子炉キャビティ区画における高濃度水素の影響に対して AICC 評価を用いる妥当性について</u></p> <p>気相部の水素が燃焼し、爆燃および爆轟に成長する可能性について、以下の観点で知見を整理した。</p> <p>(1) 気相部の混合状態による制限 気相部の水素が燃焼し、爆燃および爆轟に成長するためには、当該の気相部において水素－空気または水素－空気－水蒸気が予混合状態にある必要がある。即ち、水素と酸素が予め混合された状態で着火した場合に、燃焼波が超音速で伝播する爆轟が生じる可能性がある。</p> <p>(2) 助走距離による制限 爆燃から爆轟へ遷移するためには、火炎が加速するための助走距離が必要である。参考図5に、実験から得られた助走距離と火炎速度の関係を示す。助走距離は、初期温度、圧力、ガス組成、燃焼区画のスケールや障害物の有無、開口部の有無により変化する。爆燃から爆轟へ遷移するためには、気相部に助走距離以上の距離が必要となる。参考図5から、水素濃度が30%の時の助走距離は、保守的に見積もって約15mとなる。</p> <p>(3) 過去の水素燃焼に関する試験等の知見 過去の水素燃焼に関する試験等の知見を表4に示す。表4から、水素と可燃性ガスがドライに近い条件で細長い閉空間に閉じ込められた場合に、爆轟が生じている実験がある。 しかし、爆轟が生じている実験体系においても、障害物が無い条件やウェットの条件では爆轟が生じていないことも分かる。</p> <p>上記の知見に対して、原子炉キャビティの気相部の条件と比較を行った。</p> <p>(1) 原子炉キャビティの気相部が水素爆轟領域となるのは、原子炉容器破損により溶融炉心が原子炉キャビティに落下し、水－ジルコニウム反応が発生する極めて短い期間である。 この時の原子炉容器および原子炉キャビティの断面図を参考図6に示す。参考図6から、原子炉容器破損時には、スプレイ水がRV下端を超える位置まで到達しており、水素が放出される気相部の体積は極めて小さい。原子炉キャビティの気相部に、水－ジルコニウム反応により生じる水素－水蒸気混合気が分散している状態であり、気相部の混合状態の観点から、原子炉キャビティの気相部の水素が燃焼したとしても爆轟には成長しにくいと考えられる。 また、水素－水蒸気混合気の放出時期に燃焼が生じたとしても、水素－水蒸気混合気が空気雰囲気に拡散しながら燃焼する乱流拡散燃焼になり、燃焼速度は拡散速度に依存するため、燃焼が生じたとしても燃焼波の伝播性はなく、爆燃から爆轟への遷移は起こりにくいと考えられる。</p>	<p>(大飯に該当する資料無し)</p>	<p>※大飯は原子炉キャビティ区画が高水素濃度となるため気相部の水素が燃焼し、爆燃および爆轟に成長する可能性について整理している</p>

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.3 GOTHIC における水素濃度分布の評価について）

大飯発電所3 / 4号炉	泊発電所3号炉	相違理由																																										
<p>(2) 原子炉キャビティの水素濃度が最大（約 50%）となる時の助走距離が、参考図 5 から得られる 15m より短くなった場合でも、参考図 6 に示すようにキャビティ水の水面からホットレグまでは約 3m であり助走距離としては不十分であると考えられる。したがって、助走距離の観点から、原子炉キャビティ気相部において爆轟は発生しにくいと考えられる。</p> <p>(3) 参考図 6 に示すように、原子炉キャビティの気相部の形状は、細長い閉空間ではないため、形状としては爆轟に転じにくく、また、十分に水蒸気があることから、過去の水素燃焼に関する試験等の知見の観点からも爆轟は発生しにくいと考えられる。</p> <p>以上の検討から、原子炉キャビティの気相部においては、図 10 に示す三元図で一時的に爆轟領域になる期間はあるものの、爆燃および爆轟に至る可能性は非常に低いと考える。</p> <p>したがって、爆轟の影響評価ではなく、水素の燃焼によるエネルギーが全て放出された極めて保守的な想定である AICC 評価を行い、原子炉キャビティ区画への影響を推定することは妥当であると考え</p>																																												
<p>■ 閉空間または XYZ の寸法が同等の閉空間での水素燃焼試験の条件の整理（爆轟が生じなかった試験結果のみ）：</p>																																												
<table border="1"> <thead> <tr> <th>試験</th> <th>試験体系</th> <th>障害物の有無</th> <th>水素濃度等</th> <th>配管の長さ (L) と径 (D) の比 (L/D)</th> <th>爆轟の発生時の条件等</th> <th>備考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>NTS 試験 (米) 控室</td> <td>半径 16m の球体系(2100m³) 特徴：広い自由空間</td> <td>なし</td> <td>5~15vol% (水蒸気濃度 4~40vol%)</td> <td>該当なし</td> <td>なし</td> <td></td> </tr> <tr> <td>BMC (米)</td> <td>640m³ 特徴：多区画</td> <td>なし</td> <td>5.5~14vol% (水蒸気濃度 0~60vol%)</td> <td>該当なし</td> <td>なし</td> <td></td> </tr> <tr> <td>NUPEC 小型炉試験</td> <td>閉空間 (5m³の球体系)</td> <td>なし</td> <td>6.8, 10 vol% (1/3) 5.50vol% (1/3+20%) 30vol% (1/3+40%)</td> <td>約 2.3</td> <td>なし</td> <td></td> </tr> <tr> <td>NUPEC 大規模試験</td> <td>内径 8m の球体系(270m³) 特徴：多区画 (11 区画) 円周約 16m、 直径 1m のドーナツ状 8 角閉空間</td> <td>手すり状の線状のものがある オアフィス 4 箇所</td> <td>5~15vol% (1/3) 5.6~12.7vol% (1/3+) 8~15 vol% (1/3)</td> <td>該当なし 約 16</td> <td>なし</td> <td>2 階席の上区画への開口部あり</td> </tr> <tr> <td>NKDO 試験</td> <td>100%水素高圧(40MPa)~貯蔵罐に漏えい孔を設置し、大気への放出量に着火</td> <td>なし</td> <td></td> <td>該当なし</td> <td>なし</td> <td>100%水素高圧(40MPa)~貯蔵罐に漏えい孔を設置し、大気への放出量に着火</td> </tr> </tbody> </table> <p>*爆轟が発生するのは、過去の試験等では、下表のような長い配管部に水素と支那性ガスがドライに近い条件で閉じ込められた場合であり、上表のようなそれ以外の体系では、ドライ濃度 13,14,15% でもそれぞれ爆轟の発生は認められていない。ウェット条件になるとさらに高濃度の水素でも生じていない。</p>			試験	試験体系	障害物の有無	水素濃度等	配管の長さ (L) と径 (D) の比 (L/D)	爆轟の発生時の条件等	備考	NTS 試験 (米) 控室	半径 16m の球体系(2100m ³) 特徴：広い自由空間	なし	5~15vol% (水蒸気濃度 4~40vol%)	該当なし	なし		BMC (米)	640m ³ 特徴：多区画	なし	5.5~14vol% (水蒸気濃度 0~60vol%)	該当なし	なし		NUPEC 小型炉試験	閉空間 (5m ³ の球体系)	なし	6.8, 10 vol% (1/3) 5.50vol% (1/3+20%) 30vol% (1/3+40%)	約 2.3	なし		NUPEC 大規模試験	内径 8m の球体系(270m ³) 特徴：多区画 (11 区画) 円周約 16m、 直径 1m のドーナツ状 8 角閉空間	手すり状の線状のものがある オアフィス 4 箇所	5~15vol% (1/3) 5.6~12.7vol% (1/3+) 8~15 vol% (1/3)	該当なし 約 16	なし	2 階席の上区画への開口部あり	NKDO 試験	100%水素高圧(40MPa)~貯蔵罐に漏えい孔を設置し、大気への放出量に着火	なし		該当なし	なし	100%水素高圧(40MPa)~貯蔵罐に漏えい孔を設置し、大気への放出量に着火
試験	試験体系	障害物の有無	水素濃度等	配管の長さ (L) と径 (D) の比 (L/D)	爆轟の発生時の条件等	備考																																						
NTS 試験 (米) 控室	半径 16m の球体系(2100m ³) 特徴：広い自由空間	なし	5~15vol% (水蒸気濃度 4~40vol%)	該当なし	なし																																							
BMC (米)	640m ³ 特徴：多区画	なし	5.5~14vol% (水蒸気濃度 0~60vol%)	該当なし	なし																																							
NUPEC 小型炉試験	閉空間 (5m ³ の球体系)	なし	6.8, 10 vol% (1/3) 5.50vol% (1/3+20%) 30vol% (1/3+40%)	約 2.3	なし																																							
NUPEC 大規模試験	内径 8m の球体系(270m ³) 特徴：多区画 (11 区画) 円周約 16m、 直径 1m のドーナツ状 8 角閉空間	手すり状の線状のものがある オアフィス 4 箇所	5~15vol% (1/3) 5.6~12.7vol% (1/3+) 8~15 vol% (1/3)	該当なし 約 16	なし	2 階席の上区画への開口部あり																																						
NKDO 試験	100%水素高圧(40MPa)~貯蔵罐に漏えい孔を設置し、大気への放出量に着火	なし		該当なし	なし	100%水素高圧(40MPa)~貯蔵罐に漏えい孔を設置し、大気への放出量に着火																																						
<p>■ 細長い閉空間（管路、ダクト系）での水素燃焼試験の条件の整理（爆轟が生じた（生じさせた）結果を含む）：</p>																																												
<table border="1"> <thead> <tr> <th>試験、他</th> <th>試験体系</th> <th>障害物の有無</th> <th>水素濃度等</th> <th>配管の長さ (L) と径 (D) の比 (L/D)</th> <th>爆轟の発生時の条件等</th> <th>備考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>HUT 試験 (米) OECD/CEU</td> <td>70m の閉鎖空間 (480m³) 12.3mW×2.5mH×70m</td> <td>12 枚設置</td> <td>~60vol% (1/3) (1/3 条件でも実施)</td> <td>約 28</td> <td>あり 12.5vol% (1/3) で爆轟発生。</td> <td>水素気 15vol% の条件では、同一体系でも爆轟は発生せず。</td> </tr> <tr> <td>NUPEC (米/NRC) 高温燃焼試験</td> <td>爆轟管：2 体系。 両端部とも閉鎖構造。 ・10cm 内径×6.1m (SSDA 試験) ・27cm 内径×2.3m (HYF 試験)</td> <td>障害物(1/3)を多数設置。</td> <td>約 5~約 50vol% (水素-空気を、水蒸気-水素-空気を)</td> <td>SSDA 試験：約 60 HYCF 試験：約 78</td> <td>あり 300K 条件では 15% (1/3) から、650K 条件では 11% (1/3) から、それぞれ爆轟発生。</td> <td>同一体系に、~1m による開閉のバスを追加した試験では爆轟は発生せず。</td> </tr> <tr> <td>SRI(UNDO We-Ne) 閉鎖管</td> <td>約 10m の爆轟管。一端は閉鎖構造。</td> <td>障害物 有 (7, 13, 25 番) 無 (1) あり</td> <td>20~57vol%</td> <td>約 26</td> <td>あり 障害物設置時に爆轟発生。</td> <td>障害物無しでは爆轟発生せず。</td> </tr> <tr> <td>産業安全研究所 試験</td> <td>爆轟管： ・25mm 内径×管全長 2.1m~9.1m 特徴：端部の傾斜組み合わせ</td> <td>障害物(C-14)傾斜の有無</td> <td>30vol% (1/3)</td> <td>約 75~325</td> <td>あり</td> <td>管の両端部とも閉鎖の場合には爆轟は発生せず。(障害物設置の場合も)。</td> </tr> </tbody> </table>			試験、他	試験体系	障害物の有無	水素濃度等	配管の長さ (L) と径 (D) の比 (L/D)	爆轟の発生時の条件等	備考	HUT 試験 (米) OECD/CEU	70m の閉鎖空間 (480m ³) 12.3mW×2.5mH×70m	12 枚設置	~60vol% (1/3) (1/3 条件でも実施)	約 28	あり 12.5vol% (1/3) で爆轟発生。	水素気 15vol% の条件では、同一体系でも爆轟は発生せず。	NUPEC (米/NRC) 高温燃焼試験	爆轟管：2 体系。 両端部とも閉鎖構造。 ・10cm 内径×6.1m (SSDA 試験) ・27cm 内径×2.3m (HYF 試験)	障害物(1/3)を多数設置。	約 5~約 50vol% (水素-空気を、水蒸気-水素-空気を)	SSDA 試験：約 60 HYCF 試験：約 78	あり 300K 条件では 15% (1/3) から、650K 条件では 11% (1/3) から、それぞれ爆轟発生。	同一体系に、~1m による開閉のバスを追加した試験では爆轟は発生せず。	SRI(UNDO We-Ne) 閉鎖管	約 10m の爆轟管。一端は閉鎖構造。	障害物 有 (7, 13, 25 番) 無 (1) あり	20~57vol%	約 26	あり 障害物設置時に爆轟発生。	障害物無しでは爆轟発生せず。	産業安全研究所 試験	爆轟管： ・25mm 内径×管全長 2.1m~9.1m 特徴：端部の傾斜組み合わせ	障害物(C-14)傾斜の有無	30vol% (1/3)	約 75~325	あり	管の両端部とも閉鎖の場合には爆轟は発生せず。(障害物設置の場合も)。							
試験、他	試験体系	障害物の有無	水素濃度等	配管の長さ (L) と径 (D) の比 (L/D)	爆轟の発生時の条件等	備考																																						
HUT 試験 (米) OECD/CEU	70m の閉鎖空間 (480m ³) 12.3mW×2.5mH×70m	12 枚設置	~60vol% (1/3) (1/3 条件でも実施)	約 28	あり 12.5vol% (1/3) で爆轟発生。	水素気 15vol% の条件では、同一体系でも爆轟は発生せず。																																						
NUPEC (米/NRC) 高温燃焼試験	爆轟管：2 体系。 両端部とも閉鎖構造。 ・10cm 内径×6.1m (SSDA 試験) ・27cm 内径×2.3m (HYF 試験)	障害物(1/3)を多数設置。	約 5~約 50vol% (水素-空気を、水蒸気-水素-空気を)	SSDA 試験：約 60 HYCF 試験：約 78	あり 300K 条件では 15% (1/3) から、650K 条件では 11% (1/3) から、それぞれ爆轟発生。	同一体系に、~1m による開閉のバスを追加した試験では爆轟は発生せず。																																						
SRI(UNDO We-Ne) 閉鎖管	約 10m の爆轟管。一端は閉鎖構造。	障害物 有 (7, 13, 25 番) 無 (1) あり	20~57vol%	約 26	あり 障害物設置時に爆轟発生。	障害物無しでは爆轟発生せず。																																						
産業安全研究所 試験	爆轟管： ・25mm 内径×管全長 2.1m~9.1m 特徴：端部の傾斜組み合わせ	障害物(C-14)傾斜の有無	30vol% (1/3)	約 75~325	あり	管の両端部とも閉鎖の場合には爆轟は発生せず。(障害物設置の場合も)。																																						

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.3 GOTHIC における水素濃度分布の評価について

大飯発電所3 / 4号炉	泊発電所3号炉	相違理由														
<div data-bbox="403 183 806 686"> <table border="1"> <caption>Figure 6.8 Legend Data</caption> <thead> <tr> <th>TEST</th> <th>H₂ %</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>F-7</td> <td>12.0</td> </tr> <tr> <td>F-8</td> <td>18.4</td> </tr> <tr> <td>F-10</td> <td>12.0</td> </tr> <tr> <td>F-11</td> <td>12.0</td> </tr> <tr> <td>F-12</td> <td>24.7</td> </tr> <tr> <td>F-14</td> <td>30.0</td> </tr> </tbody> </table> </div> <div data-bbox="392 702 795 734"> <p>Figure 6.8. Comparison of Flame Speeds for Tests With No Top Venting and No Obstacles</p> </div> <div data-bbox="403 758 784 782"> <p>参考図5 FLAME Facility での爆轟遷移までの火炎助走距離</p> </div> <div data-bbox="302 798 582 821"> <p>出典：NUREG/CR-5275.SAND85-1264.1989</p> </div> <div data-bbox="257 861 963 1380"> </div> <div data-bbox="358 1396 795 1428"> <p>参考図6 原子炉容器および原子炉キャビティの断面図</p> </div>	TEST	H ₂ %	F-7	12.0	F-8	18.4	F-10	12.0	F-11	12.0	F-12	24.7	F-14	30.0		
TEST	H ₂ %															
F-7	12.0															
F-8	18.4															
F-10	12.0															
F-11	12.0															
F-12	24.7															
F-14	30.0															

泊発電所3号炉 有効性評価 比較表

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.4 重大事故等対策の有効性評価に使用する個別解析条件について（水素燃焼））

大飯発電所3 / 4号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p style="text-align: right;">添付資料 3.4.5</p> <p>大飯3号及び4号炉の重大事故等対策の有効性評価に使用する個別解析条件について （水素燃焼）</p> <p>評価事故シーケンス「大破断LOCA時に高圧注入機能及び低圧注入機能が喪失する事故」における個別解析条件を第1表に示す。</p>	<p style="text-align: right;">添付資料 7.2.4.4</p> <p>重大事故等対策の有効性評価に使用する個別解析条件について （水素燃焼）</p> <p>評価事故シーケンス「大破断LOCA時に低圧注入機能及び高圧注入機能が喪失する事故」における個別解析条件を表1に示す。</p>	<p>記載順の相違</p>

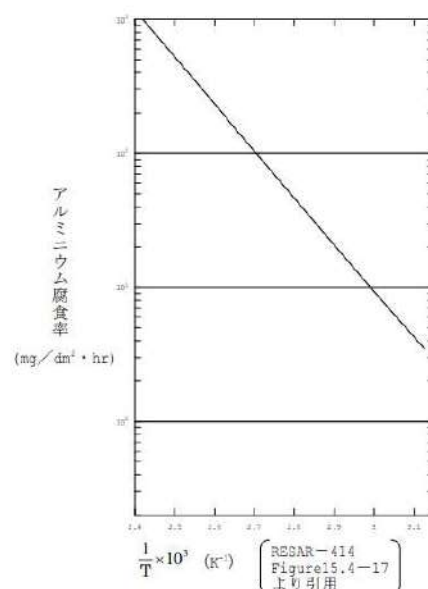
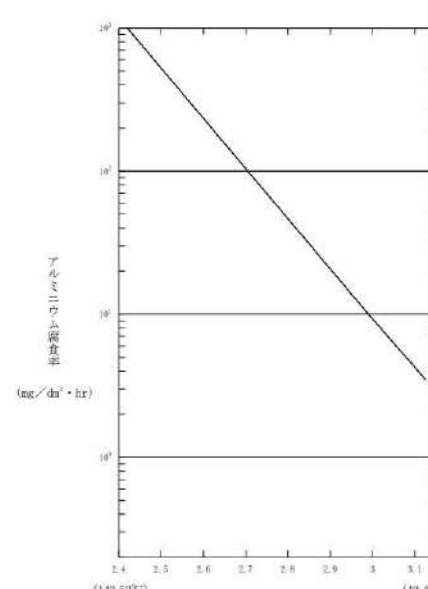
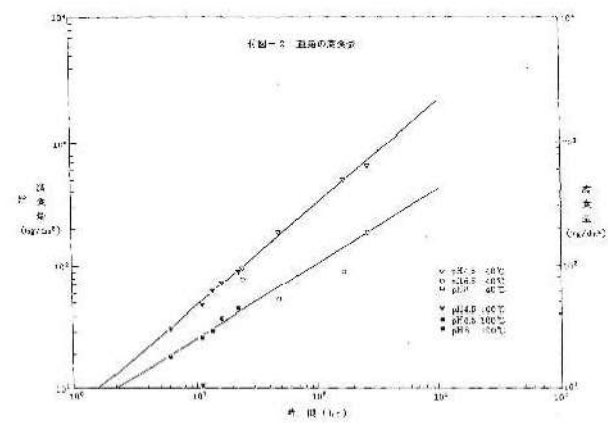
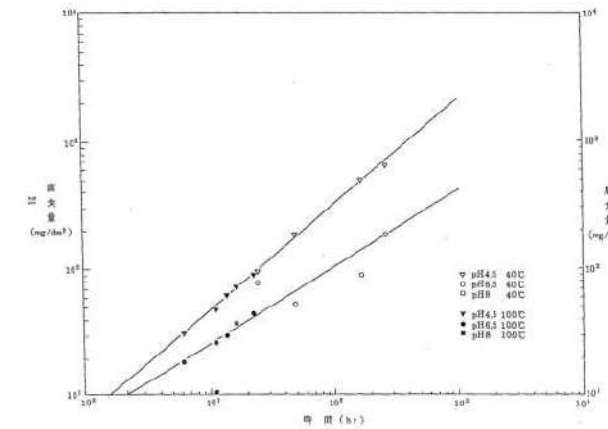
赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.4 重大事故等対策の有効性評価に使用する個別解析条件について（水素燃焼））

大飯発電所3 / 4号炉			泊発電所3号炉			相違理由																																																
<p>第1表 水素燃焼解析用データ</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>数 値</th> <th>解析上の取り扱い</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>(1) 燃料 1) 全炉心ジルコニウム重量</td> <td>24,800kg</td> <td>燃料集合体のみの最大炉心内のZr質量</td> </tr> <tr> <td>(2) 事象収束に重要な機器・操作関連 1) 格納容器スプレイポンプ i) スプレイ台数 ii) 容量 iii) 薬品形式 2) 静的触媒式水素再結合装置 i) 個数 ii) 性能</td> <td>注入時：2台 再循環時：2台 [] m³/h (1台当たり) ヒドラジン 5個 1.2kg/h (1個当たり) (水素濃度4vol%, 圧力0.15MPa時)</td> <td>最大値(設計値に余裕を考慮した値) 配備個数 設計値</td> </tr> <tr> <td>(3) 事故条件 1) 破断位置 2) 破断体様</td> <td>高温側配管 完全両端破断</td> <td></td> </tr> <tr> <td>(4) 放射線水分解等による水素生成 1) 放射線による水の分解 i) 実効G値</td> <td>炉心水：0.4 分子/100eV サンプル水：0.3 分子/100eV</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2) 金属腐食 i) 金属量及び表面積 重量 [] kg 表面積 [] m² 亜鉛 重量 [] kg 表面積 [] m² ii) 腐食率</td> <td>アルミニウム 重量 [] kg 表面積 [] m² 亜鉛 重量 [] kg 表面積 [] m² 第1図及び第2図参照</td> <td>設計値 設計値 亜鉛の腐食量については、pH4.5の腐食量を使用</td> </tr> <tr> <td colspan="3">枠囲みの範囲は機密に係る事項のため、公開することはできません</td> </tr> <tr> <td>名 称</td> <td>数 値</td> <td>解析上の取り扱い</td> </tr> <tr> <td>3) 放射線によるヒドラジン分解 i) 実効G値 ii) ヒドラジン重量</td> <td>0.4 分子/100eV [] kg</td> <td>設計値</td> </tr> <tr> <td colspan="3">枠囲みの範囲は機密に係る事項のため、公開することはできません</td> </tr> </tbody> </table>			名 称	数 値	解析上の取り扱い	(1) 燃料 1) 全炉心ジルコニウム重量	24,800kg	燃料集合体のみの最大炉心内のZr質量	(2) 事象収束に重要な機器・操作関連 1) 格納容器スプレイポンプ i) スプレイ台数 ii) 容量 iii) 薬品形式 2) 静的触媒式水素再結合装置 i) 個数 ii) 性能	注入時：2台 再循環時：2台 [] m ³ /h (1台当たり) ヒドラジン 5個 1.2kg/h (1個当たり) (水素濃度4vol%, 圧力0.15MPa時)	最大値(設計値に余裕を考慮した値) 配備個数 設計値	(3) 事故条件 1) 破断位置 2) 破断体様	高温側配管 完全両端破断		(4) 放射線水分解等による水素生成 1) 放射線による水の分解 i) 実効G値	炉心水：0.4 分子/100eV サンプル水：0.3 分子/100eV		2) 金属腐食 i) 金属量及び表面積 重量 [] kg 表面積 [] m ² 亜鉛 重量 [] kg 表面積 [] m ² ii) 腐食率	アルミニウム 重量 [] kg 表面積 [] m ² 亜鉛 重量 [] kg 表面積 [] m ² 第1図及び第2図参照	設計値 設計値 亜鉛の腐食量については、pH4.5の腐食量を使用	枠囲みの範囲は機密に係る事項のため、公開することはできません			名 称	数 値	解析上の取り扱い	3) 放射線によるヒドラジン分解 i) 実効G値 ii) ヒドラジン重量	0.4 分子/100eV [] kg	設計値	枠囲みの範囲は機密に係る事項のため、公開することはできません			<p>表1 システム熱水力解析用データ (水素燃焼)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>数 値</th> <th>解析上の取り扱い</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>(1) 燃料 1) 全炉心ジルコニウム重量</td> <td>20,200kg</td> <td>燃焼集合体のみの最大炉心内のZr質量</td> </tr> <tr> <td>(2) 事故収束に重要な機器・操作関係 1) 格納容器スプレイポンプ i) スプレイ台数 ii) 容量 iii) 薬品形式 2) 原子炉格納容器内水素処理装置 i) 台数 ii) 性能</td> <td>注入時：2台 再循環時：2台 [] m³/h (1台当たり) ヒドラジン 5個 1.2kg/h (1個当たり) (水素濃度4vol%, 圧力0.15MPa[abs]時)</td> <td>最大値(設計値に余裕を考慮した値) 設計値 配備台数 設計値</td> </tr> <tr> <td>(3) 事故条件 1) 破断位置 2) 破断体様</td> <td>高温側配管 完全両端破断</td> <td></td> </tr> <tr> <td>(4) 水の放射線分解等による水素生成 1) 放射線による水の分解 i) 実効G値 2) 金属腐食 i) 金属量及び表面積 重量 [] kg 表面積 [] m² 亜鉛 重量 [] kg 表面積 [] m² ii) 腐食率 3) 放射線によるヒドラジンの分解 i) 実効G値 ii) ヒドラジン重量</td> <td>炉心水：0.4 分子/100eV サンプル水：0.3 分子/100eV アルミニウム 重量 [] kg 表面積 [] m² 亜鉛 重量 [] kg 表面積 [] m² 図1及び図2参照 0.4 分子/100eV 700kg</td> <td>設計値に余裕を考慮した値 設計値に余裕を考慮した値 亜鉛の腐食量については、pH4.5の腐食量を使用 設計値に余裕を考慮した値</td> </tr> <tr> <td colspan="3">[]：枠囲みの内容は機密情報に属しますので公開できません。</td> </tr> </tbody> </table>			名 称	数 値	解析上の取り扱い	(1) 燃料 1) 全炉心ジルコニウム重量	20,200kg	燃焼集合体のみの最大炉心内のZr質量	(2) 事故収束に重要な機器・操作関係 1) 格納容器スプレイポンプ i) スプレイ台数 ii) 容量 iii) 薬品形式 2) 原子炉格納容器内水素処理装置 i) 台数 ii) 性能	注入時：2台 再循環時：2台 [] m ³ /h (1台当たり) ヒドラジン 5個 1.2kg/h (1個当たり) (水素濃度4vol%, 圧力0.15MPa[abs]時)	最大値(設計値に余裕を考慮した値) 設計値 配備台数 設計値	(3) 事故条件 1) 破断位置 2) 破断体様	高温側配管 完全両端破断		(4) 水の放射線分解等による水素生成 1) 放射線による水の分解 i) 実効G値 2) 金属腐食 i) 金属量及び表面積 重量 [] kg 表面積 [] m ² 亜鉛 重量 [] kg 表面積 [] m ² ii) 腐食率 3) 放射線によるヒドラジンの分解 i) 実効G値 ii) ヒドラジン重量	炉心水：0.4 分子/100eV サンプル水：0.3 分子/100eV アルミニウム 重量 [] kg 表面積 [] m ² 亜鉛 重量 [] kg 表面積 [] m ² 図1及び図2参照 0.4 分子/100eV 700kg	設計値に余裕を考慮した値 設計値に余裕を考慮した値 亜鉛の腐食量については、pH4.5の腐食量を使用 設計値に余裕を考慮した値	[]：枠囲みの内容は機密情報に属しますので公開できません。			
名 称	数 値	解析上の取り扱い																																																				
(1) 燃料 1) 全炉心ジルコニウム重量	24,800kg	燃料集合体のみの最大炉心内のZr質量																																																				
(2) 事象収束に重要な機器・操作関連 1) 格納容器スプレイポンプ i) スプレイ台数 ii) 容量 iii) 薬品形式 2) 静的触媒式水素再結合装置 i) 個数 ii) 性能	注入時：2台 再循環時：2台 [] m ³ /h (1台当たり) ヒドラジン 5個 1.2kg/h (1個当たり) (水素濃度4vol%, 圧力0.15MPa時)	最大値(設計値に余裕を考慮した値) 配備個数 設計値																																																				
(3) 事故条件 1) 破断位置 2) 破断体様	高温側配管 完全両端破断																																																					
(4) 放射線水分解等による水素生成 1) 放射線による水の分解 i) 実効G値	炉心水：0.4 分子/100eV サンプル水：0.3 分子/100eV																																																					
2) 金属腐食 i) 金属量及び表面積 重量 [] kg 表面積 [] m ² 亜鉛 重量 [] kg 表面積 [] m ² ii) 腐食率	アルミニウム 重量 [] kg 表面積 [] m ² 亜鉛 重量 [] kg 表面積 [] m ² 第1図及び第2図参照	設計値 設計値 亜鉛の腐食量については、pH4.5の腐食量を使用																																																				
枠囲みの範囲は機密に係る事項のため、公開することはできません																																																						
名 称	数 値	解析上の取り扱い																																																				
3) 放射線によるヒドラジン分解 i) 実効G値 ii) ヒドラジン重量	0.4 分子/100eV [] kg	設計値																																																				
枠囲みの範囲は機密に係る事項のため、公開することはできません																																																						
名 称	数 値	解析上の取り扱い																																																				
(1) 燃料 1) 全炉心ジルコニウム重量	20,200kg	燃焼集合体のみの最大炉心内のZr質量																																																				
(2) 事故収束に重要な機器・操作関係 1) 格納容器スプレイポンプ i) スプレイ台数 ii) 容量 iii) 薬品形式 2) 原子炉格納容器内水素処理装置 i) 台数 ii) 性能	注入時：2台 再循環時：2台 [] m ³ /h (1台当たり) ヒドラジン 5個 1.2kg/h (1個当たり) (水素濃度4vol%, 圧力0.15MPa[abs]時)	最大値(設計値に余裕を考慮した値) 設計値 配備台数 設計値																																																				
(3) 事故条件 1) 破断位置 2) 破断体様	高温側配管 完全両端破断																																																					
(4) 水の放射線分解等による水素生成 1) 放射線による水の分解 i) 実効G値 2) 金属腐食 i) 金属量及び表面積 重量 [] kg 表面積 [] m ² 亜鉛 重量 [] kg 表面積 [] m ² ii) 腐食率 3) 放射線によるヒドラジンの分解 i) 実効G値 ii) ヒドラジン重量	炉心水：0.4 分子/100eV サンプル水：0.3 分子/100eV アルミニウム 重量 [] kg 表面積 [] m ² 亜鉛 重量 [] kg 表面積 [] m ² 図1及び図2参照 0.4 分子/100eV 700kg	設計値に余裕を考慮した値 設計値に余裕を考慮した値 亜鉛の腐食量については、pH4.5の腐食量を使用 設計値に余裕を考慮した値																																																				
[]：枠囲みの内容は機密情報に属しますので公開できません。																																																						

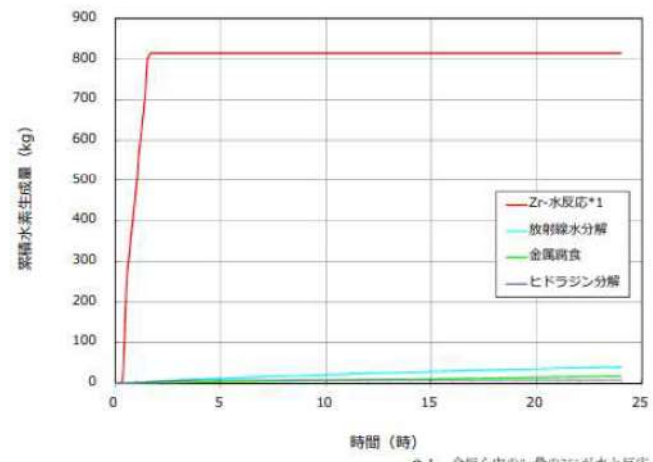
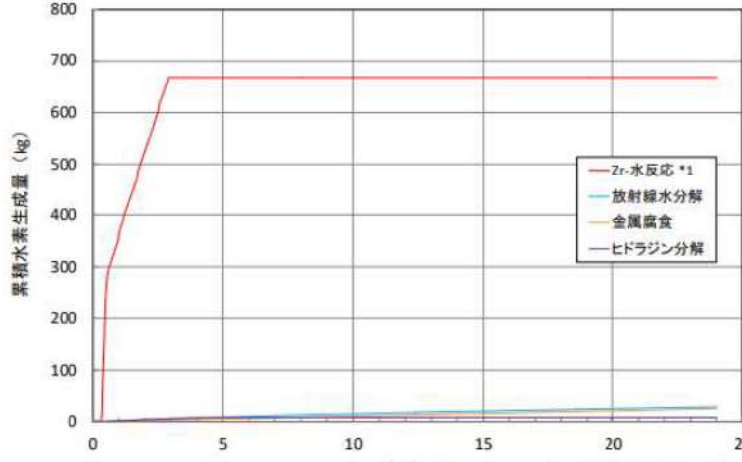
赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.4 重大事故等対策の有効性評価に使用する個別解析条件について（水素燃焼））

大飯発電所3/4号炉	泊発電所3号炉	相違理由
 <p>第1図 アルミニウム腐食率</p>	 <p>第1図 アルミニウム腐食率</p>	
 <p>第2図 亜鉛腐食量</p>	 <p>第2図 亜鉛腐食率</p>	

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.5 水の放射線分解等による水素生成について）

大飯発電所3 / 4号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p style="text-align: right;">添付資料 3.4.6</p> <p style="text-align: center;">放射線水分解等による水素生成について</p> <p>1. 有効性評価において考慮する水素発生要因について</p> <p>「水素燃焼」に関する有効性評価では、炉心損傷を伴う重大事故 (SA) 発生時における格納容器破損防止対策の有効性を確認する観点から、水素の発生について評価を行っており、Zr-水反応による水素生成以外にも、以下の水素発生要因を考慮している。</p> <ul style="list-style-type: none"> (1) 炉心水、格納容器内水の放射線分解 (2) 金属腐食反応 (3) 放射線によるヒドラジン分解（格納容器スプレイに添加される薬品） <p>水素発生量の内訳を図1に示す。</p>  <p style="text-align: center;">*1 全炉心内のZr量の75%が水と反応</p> <p style="text-align: center;">図1 水素生成量の内訳</p>	<p style="text-align: right;">添付資料 7.2.4.5</p> <p style="text-align: center;">水の放射線分解等による水素生成について</p> <p>1. 有効性評価において考慮する水素発生要因について</p> <p>「水素燃焼」に関する有効性評価では、炉心損傷を伴う重大事故 (SA) 発生時における格納容器破損防止対策の有効性を確認する観点から、水素の発生について評価を行っており、Zr-水反応による水素生成以外にも、以下の水素発生要因を考慮している。</p> <ul style="list-style-type: none"> (1) 炉心水、原子炉格納容器内水の放射線分解 (2) 金属腐食反応 (3) 放射線によるヒドラジン分解（格納容器スプレイに添加される薬品） <p>水素発生量の内訳を図1に示す。</p>  <p style="text-align: center;">*1 全炉心内のZr量の78%が水と反応</p> <p style="text-align: center;">図1 水素生成量の内訳</p>	<p style="text-align: center;">記載表現の相違</p>

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.5 水の放射線分解等による水素生成について）

大飯発電所3/4号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>2. 放射線水分解による水素生成について</p> <p>水が放射線エネルギーを吸収すると、一部は放射線分解して水素と酸素が生成される。</p> <p>本評価では、この水素生成割合を、炉心水については0.4分子/100eV、サンプル水については0.3分子/100eVとし、重大事故時における放射線水分解による水素の発生について、以下のとおり評価している。</p> <p>(1) 水素発生の過程</p> <p>放射線（γ線、β線）による水の分解については以下を考慮している。</p> <p>①原子炉容器（以下、「RV」という）内の燃料及びデブリ中の放射性物質（以下、「FP」という）による炉心内冷却水の分解</p> <p>②原子炉格納容器（以下、「CV」という）内液相部のFPによるサンプル水の分解</p> <p>③CV内に放出されたデブリ中FPによるサンプル水の分解</p> <p>(2) 水素発生率評価の概要</p> <p>事故時に炉心から放出され、RV内、およびCV内に移行するFP量は、事象進展によって変化する。また、FP自身の線源強度も放射性崩壊によって変化するため、放射線水分解による水素発生率も時間によって変化する。放射線水分解については、これらの時間変化を考慮し、水素発生率を評価している。</p> <p>図2に評価のフローを示す。まず、MAAPコードによってRV内およびCV内の各区画のFP割合が得られ、ORIGENコードを用いて炉心内蓄積FP量（線源強度）の時間変化を考慮し、MAAP結果と合わせて各区画の線源強度（eV）を算出する。ここで得られる線源強度とG値（分子/100eV）を用いて、各区画における水素発生率を評価している。</p> <p>MAAPにおけるノード分割図を図3に示す。また、各区画の水位・水温及び線源強度をそれぞれ図4～図7に示す。</p> <div data-bbox="264 1013 896 1337"> <pre> graph TD A[MAAPによる各区画のFP割合] --> C[各区画の線源強度] B[ORIGENによる炉心内蓄積量] --> C C --> D[各区画の水素発生率] E[水素生成G値] --> D </pre> </div> <p>図2 放射線水分解による水素発生率評価フロー図</p>	<p>2. 水の放射線分解による水素生成について</p> <p>水が放射線エネルギーを吸収すると、一部は放射線分解して水素と酸素が生成される。</p> <p>本評価では、この水素生成割合を、炉心水については0.4分子/100eV、サンプル水については0.3分子/100eVとし、重大事故時における水の放射線分解による水素の発生について、以下のとおり評価している。</p> <p>(1) 水素発生の過程</p> <p>放射線（γ線、β線）による水の分解については以下を考慮している。</p> <p>① 原子炉容器（以下、「RV」という。）内の燃料及びデブリ中の放射性物質（以下、「FP」という。）による炉心内冷却水の分解</p> <p>② 原子炉格納容器（以下、「CV」という。）内液相部のFPによるサンプル水の分解</p> <p>③ CV内に放出されたデブリ中FPによるサンプル水の分解</p> <p>(2) 水素発生率評価の概要</p> <p>事故時に炉心から放出され、RV内、及びCV内に移行するFP量は、事象進展によって変化する。また、FP自身の線源強度も放射性崩壊によって変化するため、水の放射線分解による水素発生率も時間によって変化する。水の放射線分解については、これらの時間変化を考慮し、水素発生率を評価している。</p> <p>図2に評価のフローを示す。まず、MAAPによってRV内及びCV内の各区画のFP割合が得られ、ORIGENを用いて炉心内蓄積FP量（線源強度）の時間変化を考慮し、MAAP結果と合わせて各区画の線源強度（eV）を算出する。ここで得られる線源強度とG値（分子/100eV）を用いて、各区画における水素発生率を評価している。</p> <p>MAAPにおけるノード分割図を図3に示す。また、各区画の水位・水温及び線源強度をそれぞれ図4～図7に示す。</p> <div data-bbox="1227 1013 1836 1337"> <pre> graph TD A[MAAPによる各区画のFP割合] --> C[各区画の線源強度] B[ORIGENによる炉心内蓄積量] --> C C --> D[各区画の水素発生率] E[水素生成G値] --> D </pre> </div> <p>図2 水の放射線分解による水素発生率評価フロー図</p>	

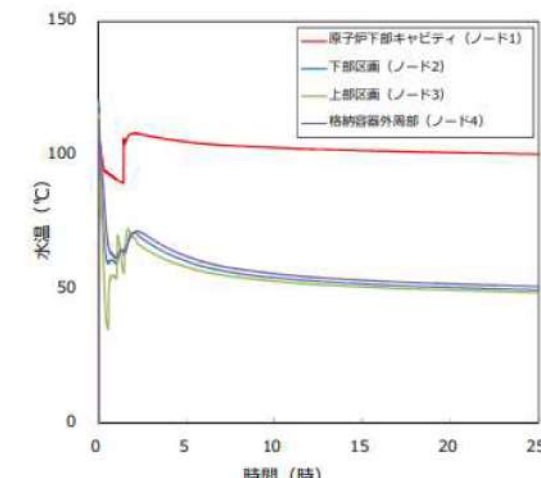
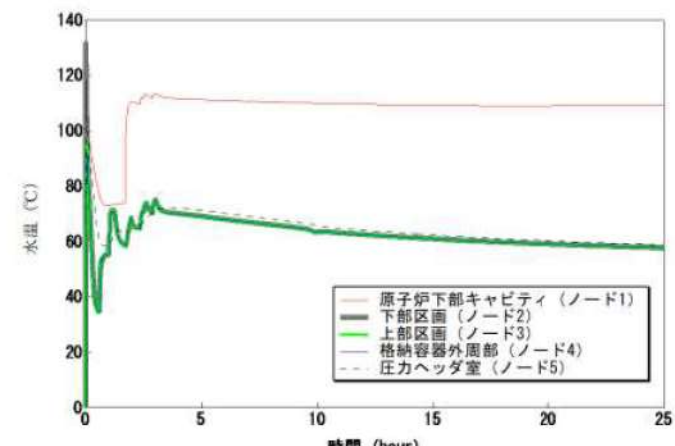
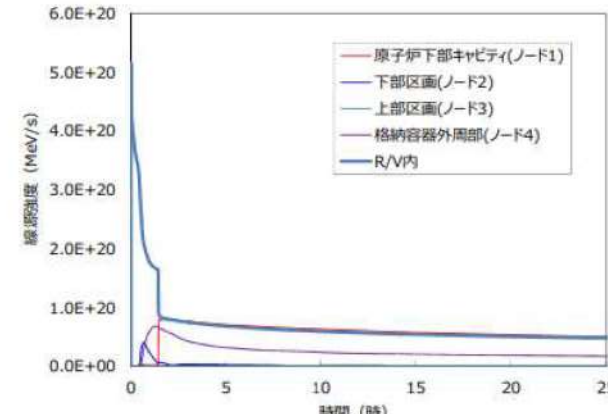
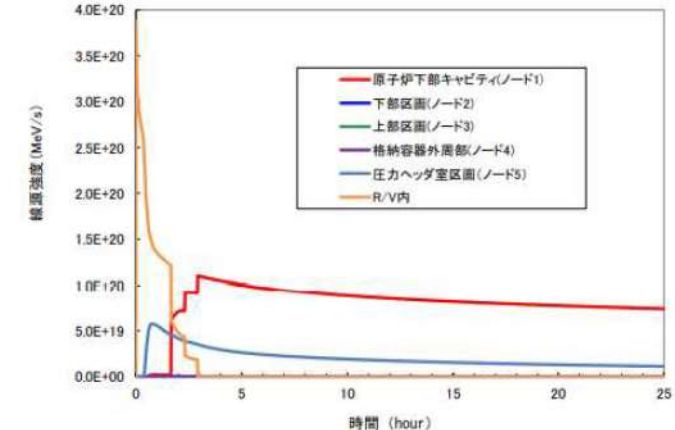
赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.5 水の放射線分解等による水素生成について）

大飯発電所3 / 4号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<div data-bbox="248 204 882 762" style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 100%;"></div> <p data-bbox="383 788 703 810">図3 MAAPにおけるノード分割図</p> <div data-bbox="293 839 770 1273"> <p data-bbox="416 1299 663 1321">図4 各ノードにおける水位</p> <div data-bbox="533 1358 1021 1390" style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> 枠囲いの内容は、機密に属しますので公開できません。 </div> </div>	<div data-bbox="1131 204 1899 762" style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 100%;"></div> <p data-bbox="1339 788 1659 810">図3 MAAPにおけるノード分割図</p> <div data-bbox="1167 855 1756 1273"> <p data-bbox="1346 1278 1615 1300">図4 各ノードにおける水位</p> <div data-bbox="1312 1369 1883 1401" style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> 枠囲みの内容は機密情報に属しますので公開できません。 </div> </div>	

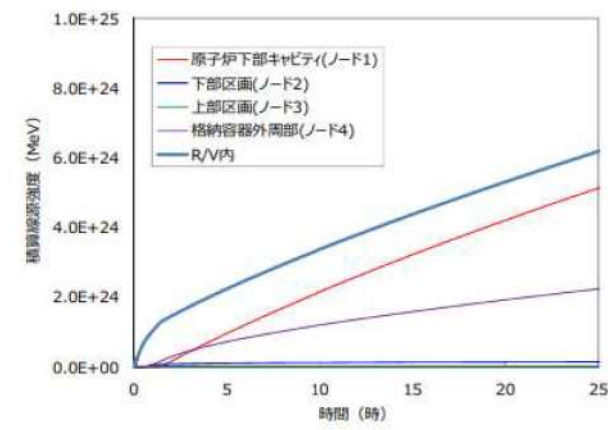
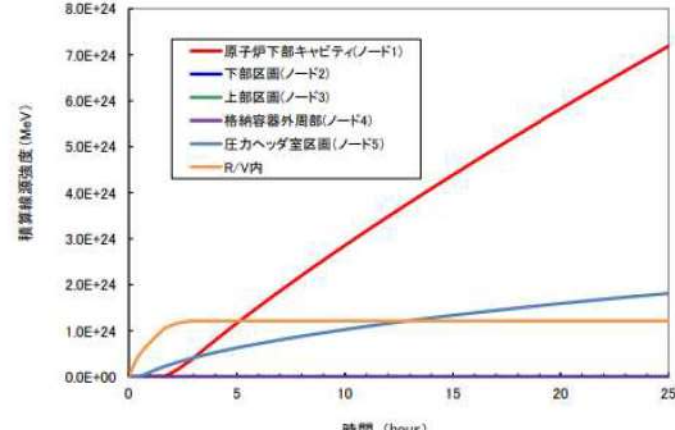
赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.5 水の放射線分解等による水素生成について）

大飯発電所3/4号炉	泊発電所3号炉	相違理由
 <p>図5 各ノードにおける水温</p>	 <p>図5 各ノードにおける水温</p>	
 <p>図6 各ノードにおける放射線分解に寄与する線源強度</p>	 <p>図6 各ノードにおける水の放射線分解に寄与する線源強度</p>	

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.5 水の放射線分解等による水素生成について）

大飯発電所3 / 4号炉	泊発電所3号炉	相違理由
 <p>図7 各ノードにおける放射線水分解に寄与する積算線源強度</p>	 <p>図7 各ノードにおける水の放射線分解に寄与する積算線源強度</p>	
<p>(3) 放射線水分解による水素生成に使用するG値について</p> <p>CVの破損防止のうち、水素燃焼に係る解析で考慮している放射線水分解による水素生成では、以下のG値を使用している。なお、放射線水分解による水素生成割合は、初期の水素生成割合（初期G値）に比べて、水素の再結合反応により小さくなることがわかっており、正味の水素生成割合としての実効G値を使用する。</p> <p>炉心水 0.4 分子/100eV サンプ水 0.3 分子/100eV</p> <p>これは、「PWRプラントにおけるLOCA時の水の放射線分解による水素生成割合」（MHI-NES-1013、平成11年12月）において、PWRプラントの設計基準事故状態を想定した試験等に基づき設定したものである。</p> <p>炉心水とサンプ水の実効G値の違いは、主に水の流動状況及び着目する体系における放射線照射領域の違いにより、生成した水素の再結合の状況が異なることに起因する。炉心水の場合、水の流動があり、照射領域が炉心部のみであることから、照射領域から水が流れ出ると、後述②の式で示す放射線照射で生成された水素とOHラジカルの再結合反応について、OHラジカルの寿命が非常に短いため、その反応が少なくなる効果をもたらす。サンプ水の場合、水の流動が無く、水中に溶け込んだ放射性物質により、全体が照射されるため、水素とOHラジカルの再結合の効果により、炉心水に比べて実効G値は小さくなる傾向となる。</p> <p>G値に影響を及ぼすと考えられるパラメータのうち、重大事故時と設計基準事故時で異なると考えられるパラメータ、そのG値への影響及び評価に使用したG値の重大事故時への適用性について、本文献をもとに以下のとおり整理した。（詳細は次頁以降参照）</p>	<p>(3) 水の放射線分解による水素生成に使用するG値について</p> <p>CVの破損防止のうち、水素燃焼に係る解析で考慮している水の放射線分解による水素生成では、以下のG値を使用している。なお、水の放射線分解による水素生成割合は、初期の水素生成割合（初期G値）に比べて、水素の再結合反応により小さくなることがわかっており、正味の水素生成割合としての実効G値を使用する。</p> <p>炉心水 0.4 分子/100eV サンプ水 0.3 分子/100eV</p> <p>これは、「PWRプラントにおけるLOCA時の水の放射線分解による水素生成割合」（MHI-NES-1013、平成11年12月）（以下、「公開文献」という。）において、PWRプラントの設計基準事故状態を想定した試験等に基づき設定したものである。</p> <p>炉心水とサンプ水の実効G値の違いは、主に水の流動状況及び着目する体系における放射線照射領域の違いにより、生成した水素の再結合の状況が異なることに起因する。炉心水の場合、水の流動があり、照射領域が炉心部のみであることから、照射領域から水が流れ出ると、後述②の式で示す放射線照射で生成された水素とOHラジカルの再結合反応について、OHラジカルの寿命が非常に短いため、その反応が少なくなる効果をもたらす。サンプ水の場合、水の流動が無く、水中に溶け込んだ放射性物質により、全体が照射されるため、水素とOHラジカルの再結合の効果により、炉心水に比べて実効G値は小さくなる傾向となる。</p> <p>G値に影響を及ぼすと考えられるパラメータのうち、重大事故時と設計基準事故時で異なると考えられるパラメータ、そのG値への影響及び評価に使用したG値の重大事故時への適用性について、本文献をもとに以下のとおり整理した。（詳細は次頁以降参照）</p>	

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.5 水の放射線分解等による水素生成について）

大飯発電所3 / 4号炉		泊発電所3号炉		相違理由
表1 重大事故時の実効G値への影響		表1 重大事故時の実効G値への影響		
パラメータ	重大事故時におけるG値への影響及び適用性	パラメータ	重大事故時におけるG値への影響及び適用性	
FP等の不純物	FP等の不純物が増加するとG値は増加するが、その影響はよう素が支配的。 重大事故時は、炉内で溶融した燃料及び容器より落下したデブリの影響で、炉心水及びサンプル水内の不純物は増加すると考えられるが、評価に使用した文献のG値は、保守的に高濃度のよう素を踏まえて設定されているため、不純物が増加した場合においても評価に使用した文献のG値を上回ることにはないと考えられる。したがって、評価に使用した文献のG値は重大事故時においても保守的であり適用可能と考える。	FP等の不純物	FP等の不純物が増加するとG値は増加するが、その影響はよう素が支配的。 重大事故時は、炉内で溶融した燃料及び容器より落下した溶融炉心の影響で、炉心水及びサンプル水内の不純物は増加すると考えられるが、評価に使用した文献のG値は、保守的に高濃度のよう素を踏まえて設定されているため、不純物が増加した場合においても評価に使用した文献のG値を上回ることにはないと考えられる。したがって、評価に使用した文献のG値は重大事故時においても保守的であり適用可能と考える。	
吸収線量	吸収線量が増加するとG値は低下する。 重大事故時は、炉内で溶融した燃料及び容器より落下したデブリの影響で、炉心水及びサンプル水に対する吸収線量は増加すると考えられる。評価に使用した文献のG値は、低吸収線量を踏まえて設定されているため、吸収線量が増加した場合においても評価に使用したG値を上回ることにはないと考えられる。したがって、評価に使用した文献のG値は重大事故時においても保守的であり適用可能と考える。	吸収線量	吸収線量が増加するとG値は低下する。 重大事故時は、炉内で溶融した燃料及び容器より落下した溶融炉心の影響で、炉心水及びサンプル水に対する吸収線量は増加すると考えられる。評価に使用した文献のG値は、低吸収線量を踏まえて設定されているため、吸収線量が増加した場合においても評価に使用したG値を上回ることにはないと考えられる。したがって、評価に使用した文献のG値は重大事故時においても保守的であり適用可能と考える。	
温度	G値は、炉心水については60℃付近が最大となり、サンプル水については低温のほうが大きくなる。 重大事故時は、炉内で溶融した燃料及び容器より落下したデブリの影響で、炉心水及びサンプル水の温度は通常運転時の格納容器内温度（49℃）程度～約120℃程度になると考えられる。評価に使用した文献のG値は、炉心水については60℃、サンプル水については低温状態を踏まえて設定されているため、温度が大きくなった場合においても評価に使用した文献のG値を上回ることにはないと考えられる。したがって、評価に使用した文献のG値は重大事故時においても保守的であり適用可能と考える。	温度	G値は、炉心水については60℃付近が最大となり、サンプル水については低温のほうが大きくなる。 重大事故時は、炉内で溶融した燃料及び容器より落下した溶融炉心の影響で、炉心水及びサンプル水の温度は通常運転時の格納容器内温度（49℃）程度～約120℃程度になると考えられる。評価に使用した文献のG値は、炉心水については60℃、サンプル水については低温状態を踏まえて設定されているため、温度が大きくなった場合においても評価に使用した文献のG値を上回ることにはないと考えられる。したがって、評価に使用した文献のG値は重大事故時においても保守的であり適用可能と考える。	
<p>以上のとおり、評価に使用したG値は、重大事故時の放射線水分解による水素生成にも適用可能と判断している。</p>		<p>以上のとおり、評価に使用したG値は、重大事故時の水の放射線分解による水素生成にも適用可能と判断している。</p>		

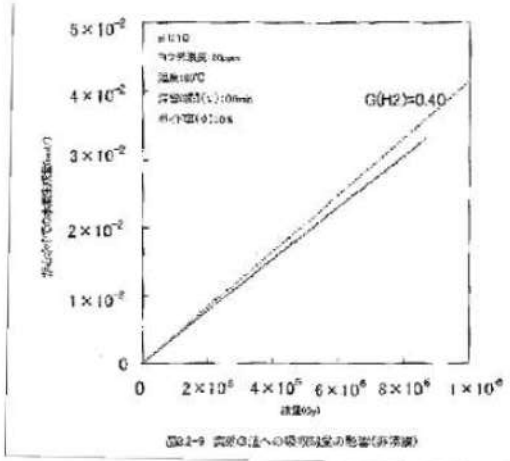
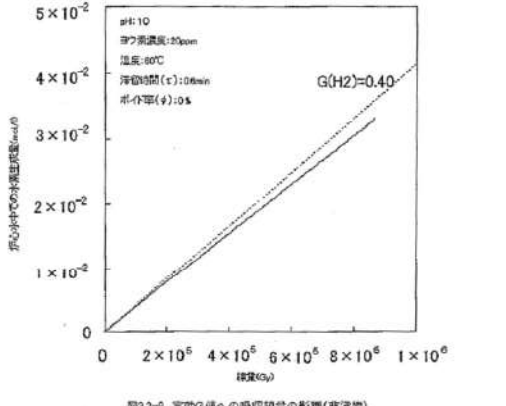
赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.5 水の放射線分解等による水素生成について）

大飯発電所3 / 4号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>1) FP等の不純物の影響</p> <p>重大事故においては設計基準事故では考慮していなかった大量のCs等の放出があることから、FP核種等の不純物に対するG値へ影響について示す。</p> <p>公開文献^{*1}内で実施された試験においては、よう素以外の不純物として構造物等に含まれるFe、Niを代表として用いている。</p> <p>ここで、FeにはFe²⁺とFe³⁺が存在し、下記の反応によってOHラジカル(OH・)と反応する。</p> $\text{Fe}^{2+} + \text{OH} \cdot \rightarrow \text{Fe}^{3+} + \text{OH}^- \quad \text{①}$ <p>この反応によってOHラジカルが消費され、下記の水素再結合反応が妨げられる方向に働く。</p> $\text{H}_2 + \text{OH} \cdot \rightarrow \text{H}_2\text{O} + \text{H} \cdot \quad \text{②}$ <p>この結果、H₂濃度が高くなる傾向となることから、Feの量が増加すると実効G値は増加する。そのため、公開文献^{*1}内では不純物の影響として確認の試験を実施している。</p> <p>ただし、①の反応は、よう素イオン(I⁻)の下記反応と競合する。</p> $\text{I}^- + \text{OH} \cdot \rightarrow \text{I} \cdot + \text{OH}^- \quad \text{③}$ <p>I⁻濃度が十分高ければ、①よりも③の反応が支配的となり、①の反応の寄与は無視できることから、不純物による影響は小さいと公開文献^{*1}では結論付けている。</p> <p>一方、よう素以外の不純物でH₂濃度に影響を与える可能性のある元素としては、上述したFeやIの様に</p> <p>(a) 水中への溶解度が高い (b) 異なる価数をもったイオンが存在する</p> <p>ものが挙げられる。</p> <p>NUREG-1465に示されている元素グループのうち上記(a)と(b)をともに満たす元素としては、よう素(I)、臭素(Br)以外にはない。ここで、よう素濃度については、炉心内の全よう素がスプレイ水に溶け込んだ^{*2}としても、公開文献^{*1}で実施されているよう素濃度(20ppm)を超えることはない。また臭素については、よう素の炉心内に蓄積された質量に対して1桁程度小さいことから、その不純物濃度への寄与は試験で設定されているよう素濃度に包含されていると考えられる。</p> <p>以上のことから、重大事故時の不純物に対しても、適用可能であると考えられる。</p> <p>*1 「PWRプラントにおけるLOCA時の水の放射線分解による水素生成割合」(MHI-NES-1013、平成11年12月)</p> <p>*2 大飯3号機及び4号機の全よう素量は約25kgであり、スプレイ水の水量は約1600m³(ここでは、簡易的に1m³=1tとする)である。したがって、全よう素がスプレイ水に溶け込んだとしても約16ppmであり20ppmを超えることはない。</p>	<p>1) FP等の不純物の影響</p> <p>重大事故においては設計基準事故では考慮していなかった大量のCs等の放出があることから、FP核種等の不純物に対するG値へ影響について示す。</p> <p>公開文献^{*1}内で実施された試験においては、よう素以外の不純物として構造物等に含まれるFe、Niを代表として用いている。</p> <p>ここで、FeにはFe²⁺とFe³⁺が存在し、下記の反応によってOHラジカル(OH・)と反応する。</p> $\text{Fe}^{2+} + \text{OH} \cdot \rightarrow \text{Fe}^{3+} + \text{OH}^- \quad \text{①}$ <p>この反応によってOHラジカルが消費され、下記の水素再結合反応が妨げられる方向に働く。</p> $\text{H}_2 + \text{OH} \cdot \rightarrow \text{H}_2\text{O} + \text{H} \cdot \quad \text{②}$ <p>この結果、H₂濃度が高くなる傾向となることから、Feの量が増加すると実効G値は増加する。そのため、公開文献^{*1}内では不純物の影響として確認の試験を実施している。</p> <p>ただし、①の反応は、よう素イオン(I⁻)の下記反応と競合する。</p> $\text{I}^- + \text{OH} \cdot \rightarrow \text{I} \cdot + \text{OH}^- \quad \text{③}$ <p>I⁻濃度が十分高ければ、①よりも③の反応が支配的となり、①の反応の寄与は無視できることから、不純物による影響は小さいと公開文献^{*1}では結論付けている。</p> <p>一方、よう素以外の不純物でH₂濃度に影響を与える可能性のある元素としては、上述したFeやIの様に</p> <p>(a) 水中への溶解度が高い (b) 異なる価数をもったイオンが存在する</p> <p>ものが挙げられる。</p> <p>NUREG-1465に示されている元素グループのうち上記(a)と(b)をともに満たす元素としては、よう素(I)、臭素(Br)以外にはない。ここで、よう素濃度については、炉心内の全よう素がスプレイ水に溶け込んだ^{*2}としても、公開文献^{*1}で実施されているよう素濃度(20ppm)を超えることはない。また臭素については、よう素の炉心内に蓄積された質量に対して1桁程度小さいことから、その不純物濃度への寄与は試験で設定されているよう素濃度に包含されていると考えられる。</p> <p>以上のことから、重大事故時の不純物に対しても、適用可能であると考えられる。</p> <p>*1 「PWRプラントにおけるLOCA時の水の放射線分解による水素生成割合」(MHI-NES-1013、平成11年12月)</p> <p>*2 泊3号炉の全よう素量は約20kgであり、スプレイ水の水量は約1400m³(ここでは、簡易的に1m³=1tonとする)である。したがって、全よう素がスプレイ水に溶け込んだとしても約15ppmであり20ppmを超えることはない</p>	<p>相違理由</p> <p>設計の相違</p>

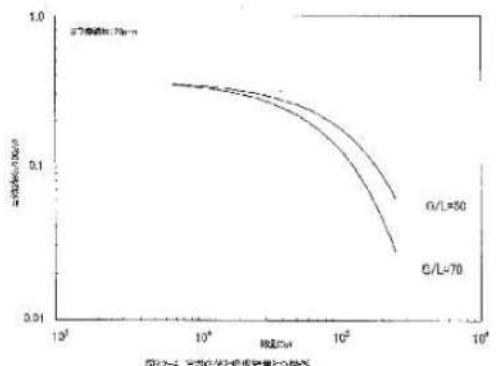
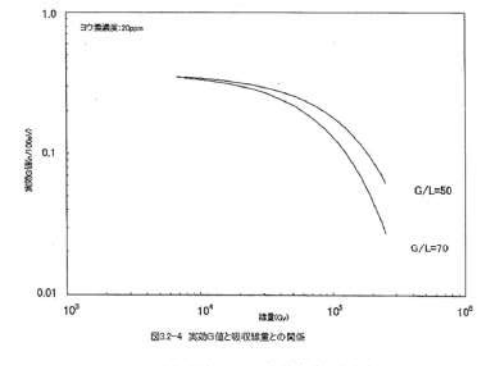
赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.5 水の放射線分解等による水素生成について）

大飯発電所3 / 4号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>2) 吸収線量の影響</p> <p>a. 炉心水の実効G値</p> <p>炉心水の水素生成量に対する吸収線量の影響を図8に示す。先に述べた水の流動等の影響により、水素再結合の効果が小さく、吸収線量の増加に伴う実効G値の低下は小さい（実効G値はほぼ一定）。</p> <p>後述する温度の影響で示すように図8の試験条件は、実効G値が最大となる水温60℃のものであり、これに基づき0.4分子/100eVの設定としている。したがって、吸収線量の増加とともに水素生成量は増加するものの、SA環境下の評価で、この実効G値を適用することは可能であると考えられる。</p>  <p>図8 公開文献^{*1}にて水素生成量と吸収線量の関係を示した図（炉心水）</p> <p>^{*1} 「PWR プラントにおける LOCA 時の水の放射線分解による水素生成割合」 (MHI-NES-1013、平成11年12月)</p> <p>b. サンプ水の実効G値</p> <p>公開文献^{*1}においては図9に示すとおり吸収線量が増加するほどG値が低下することが確認できる。これは、水素濃度が高くなるにつれて、②で示した水素再結合反応の寄与が大きくなることで水素の生成が抑えられ、吸収エネルギー当たりの水素発生量が小さくなるためである。</p> <p>公開文献では、この試験結果に基づき0.3分子/100eVと設定しているが、SA環境下でさらに吸収線量が増加したとしても、実効G値は低下することから、この値を適用することは可能であると考えられる。したがって、重大事故時に吸収線量が増加したとしても適用可能であると考えられる。</p>	<p>2) 吸収線量の影響</p> <p>a. 炉心水の実効G値</p> <p>炉心水の水素生成量に対する吸収線量の影響を図8に示す。先に述べた水の流動等の影響により、水素再結合の効果が小さく、吸収線量の増加に伴う実効G値の低下は小さい（実効G値はほぼ一定）。</p> <p>後述する温度の影響で示すように図8の試験条件は、実効G値が最大となる水温60℃のものであり、これに基づき0.4分子/100eVの設定としている。したがって、吸収線量の増加とともに水素生成量は増加するものの、SA環境下の評価で、この実効G値を適用することは可能であると考えられる。</p>  <p>図8 公開文献^{*1}にて水素生成量と吸収線量の関係を示した図（炉心水）</p> <p>^{*1} 「PWR プラントにおける LOCA 時の水の放射線分解による水素生成割合」 (MHI-NES-1013、平成11年12月)</p> <p>b. サンプ水の実効G値</p> <p>公開文献^{*1}においては図9に示すとおり吸収線量が増加するほどG値が低下することが確認できる。これは、水素濃度が高くなるにつれて、②で示した水素再結合反応の寄与が大きくなることで水素の生成が抑えられ、吸収エネルギー当たりの水素発生量が小さくなるためである。</p> <p>公開文献では、この試験結果に基づき0.3分子/100eVと設定しているが、SA環境下でさらに吸収線量が増加したとしても、実効G値は低下することから、この値を適用することは可能であると考えられる。したがって、重大事故時に吸収線量が増加したとしても適用可能であると考えられる。</p>	

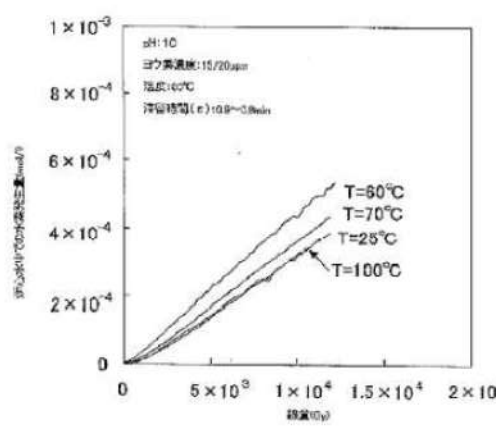
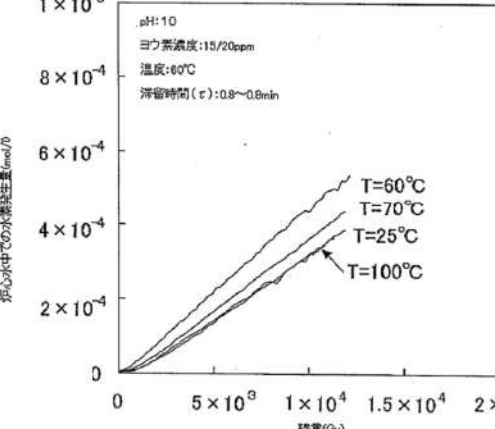
赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.5 水の放射線分解等による水素生成について）

大飯発電所3 / 4号炉	泊発電所3号炉	相違理由
 <p>図9 公開文献^{*1}にて実効G値と吸収線量との関係を示した図（サンプル水）</p> <p>注）図中のG/Lは気液体積比を表す</p> <p>*1 「PWR プラントにおける LOCA 時の水の放射線分解による水素生成割合」 (MHI-NES-1013、平成11年12月)</p> <p>3) 温度の影響</p> <p>吸収線量同様に温度については、図10に示すとおり、炉心水では60℃で最大となっており、60℃におけるG値を包含するようなG値が設定されており、重大事故時の炉心水においても適用は可能であると考えられる。</p> <p>一方、サンプル水については、公開文献^{*1}にて「実効G値は温度が高くなるほど小さくなる傾向がある」との記載がある。その理由を以下に示す。</p> <p>水中に生成した水素が気相中に移行する過程において下記の水素再結合反応によって水素生成が妨げられる。</p> $H_2 + OH \cdot \rightarrow H_2O + H \cdot \quad \text{④}$ <p>④の反応には、温度依存性があるが、以下に示す水素生成反応の温度依存性に比べて、活性化エネルギーが高い。</p> $H \cdot + H \cdot \rightarrow H_2 \quad \text{⑤}$ $eaq^- + H \cdot + H_2O \rightarrow H_2 + OH^- \quad \text{⑥}$ $eaq^- + eaq^- + 2H_2O \rightarrow H_2 + 2OH^- \quad \text{⑦}$ <p>注) eaq⁻は水和電子を表す。</p>	 <p>図9 公開文献^{*1}にて実効G値と吸収線量との関係を示した図（サンプル水）</p> <p>注）図中のG/Lは気液体積比を表す</p> <p>*1 「PWR プラントにおける LOCA 時の水の放射線分解による水素生成割合」 (MHI-NES-1013、平成11年12月)</p> <p>3) 温度の影響</p> <p>吸収線量同様に温度については、図10に示すとおり、炉心水では60℃で最大となっており、60℃におけるG値を包含するようなG値が設定されており、重大事故時の炉心水においても適用は可能であると考えられる。</p> <p>一方、サンプル水については、公開文献にて「実効G値は温度が高くなるほど小さくなる傾向がある」との記載がある。その理由を以下に示す。</p> <p>水中に生成した水素が気相中に移行する過程において下記の水素再結合反応によって水素生成が妨げられる。</p> $H_2 + OH \cdot \rightarrow H_2O + H \cdot \quad \text{④}$ <p>④の反応には、温度依存性があるが、以下に示す水素生成反応の温度依存性に比べて、活性化エネルギーが高い。</p> $H \cdot + H \cdot \rightarrow H_2 \quad \text{⑤}$ $eaq^- + H \cdot + H_2O \rightarrow H_2 + OH^- \quad \text{⑥}$ $eaq^- + eaq^- + 2H_2O \rightarrow H_2 + 2OH^- \quad \text{⑦}$ <p>注) eaq⁻は水和電子を表す。</p>	

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.5 水の放射線分解等による水素生成について）

大飯発電所3 / 4号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>このため、高温になるほど⑤～⑦に比べて、④の反応が起きやすくなる。この結果、高温で水素生成のG値が低くなる。</p> <p>以上のことから、重大事故時のサンプル水においても適用は可能であると考えられる。</p>  <p>図10 公開文献^{*1}にて実効G値と温度との関係を示した図</p> <p>注) 滞留時間(τ)は、0.6~0.8minである。</p> <p>*1 「PWR プラントにおける LOCA 時の水の放射線分解による水素生成割合」(MHI-NES-1013、平成 11 年 12 月)</p> <p>4) 原子炉下部キャビティ水の放射線分解に対する考察</p> <p>炉心水においては照射領域^{*1} (炉心部) と非照射領域^{*2} (炉心部以外) を循環する流動^{*3}があり、サンプル水においては対流^{*4}がなく液相全体で一様に水が照射されている。これらの状況を踏まえ、炉心水及びサンプル水の実効G値を設定している。図11に炉心水及びサンプル水における放射線分解による水素発生の概要を示す。一方、熔融炉心が存在する原子炉下部キャビティ水では、照射の不均一さ及び対流の有無等により炉心水及びサンプル水とも異なる状況下にある。</p> <p>本評価においては、原子炉下部キャビティ水の実効G値をサンプル水と同様(0.3分子/100eV)としているが、液相で生成した水素が気相へ移行する過程(水素生成→再結合による一部消滅→気液界面から気相部への移行)を踏まえ、以下にその妥当性を示す。図12及び図13に原子炉下部キャビティ水における放射線分解による水素発生の概要を示す</p>	<p>このため、高温になるほど⑤～⑦に比べて、④の反応が起きやすくなる。この結果、高温で水素生成のG値が低くなる。</p> <p>以上のことから、重大事故時のサンプル水においても適用は可能であると考えられる。</p>  <p>図10 公開文献^{*1}にて実効G値と温度との関係を示した図</p> <p>注) 滞留時間(τ)は、0.6~0.8minである。</p> <p>*1 「PWR プラントにおける LOCA 時の水の放射線分解による水素生成割合」(MHI-NES-1013、平成 11 年 12 月)</p> <p>4) 原子炉下部キャビティ水の放射線分解に対する考察</p> <p>炉心水においては照射領域^{*3} (炉心部) と非照射領域^{*4} (炉心部以外) を循環する流動^{*5}があり、サンプル水においては対流^{*6}がなく液相全体で一様に水が照射されている。これらの状況を踏まえ、炉心水及びサンプル水の実効G値を設定している。図11に炉心水及びサンプル水における水の放射線分解による水素発生の概要を示す。一方、熔融炉心が存在する原子炉下部キャビティ水では、照射の不均一さ及び対流の有無等により炉心水及びサンプル水とも異なる状況下にある。</p> <p>本評価においては、原子炉下部キャビティ水の実効G値をサンプル水と同様(0.3分子/100eV)としているが、液相で生成した水素が気相へ移行する過程(水素生成→再結合による一部消滅→気液界面から気相部への移行)を踏まえ、以下にその妥当性を示す。図12及び図13に原子炉下部キャビティ水における水の放射線分解による水素発生の概要を示す</p>	

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.5 水の放射線分解等による水素生成について）

大飯発電所3 / 4号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>a. 照射の不均一さによる影響</p> <p>原子炉下部キャビティ水では、「①水中に溶存した放射性物質から放出される放射線」と「②水中に溶存しない熔融炉心から放出される放射線」により、水素が生成される。</p> <p>①による水素生成では、液相全体で水が照射されていることから一様に水素が生成する。これは、サンプル水と同様である。</p> <p>一方、②による水素生成は、熔融炉心が落下して放射線強度の高い底部に集中する。この場合、底部で生成した水素は気相部に移行するまでに比較的時間を要するため、液相中で再結合により消滅する時間が①よりも長くなる。</p> <p>したがって、②による水素生成は、①のように水素が一様に生成した場合に比べると、再結合により消滅する割合が増加し、サンプル水の実効G値以下となる。</p> <p>b. 対流による影響</p> <p>原子炉下部キャビティ水では、熔融炉心の発熱により対流が生じていると考えられる。</p> <p>水素生成の実効G値に対して対流の影響は、水素が生成される状況により影響が異なる。対流により、下部で生成された水素は気相部へ移行しやすくなるものの、上部で生成された水素は逆に気液界面から遠ざかる。したがって、サンプル水のように、水素が液相全体で生成されるような状態では、水素は元々液相部に一様に存在するため、対流による影響は小さい。一方、水素が液相下部で生成するような状態では、対流により水素が液相部に一様に分布し、気液界面まで移動する時間が短くなるため、再結合の割合は小さくなり、G値はサンプル水に近づくと考えられる。</p> <p>以上より、原子炉下部キャビティ水においても、液相全体で水が照射されて一様に水素が生成し、液相全体が均一な状態であるサンプル水の実効G値を適用できると考える。</p> <p>*1：「照射領域」とは、放射線の照射により水の放射線分解が発生する領域を表し、炉心水及び原子炉下部キャビティ水が照射領域に該当する。</p> <p>*2：「非照射領域」とは、放射線の照射がなく、水の放射線分解が発生しない領域を表す。</p> <p>*3：「流動」とは、照射領域と非照射領域の水の移動を表し、照射領域で生成した水素は水と共に非照射領域に移動することで、水の放射線分解は起きなくなる。</p> <p>*4：「対流」とは、照射領域内での水の移動を表し、水が移動しても照射領域内での水の放射線分解は持続する。</p> <p>・定量的な影響検討</p> <p>上記の検討結果に加えて、原子炉下部キャビティ水における熔融炉心に対する実効G値を仮に0.4分子/100eVとした場合の影響を定量的に確認した結果を以下に示す。</p> <p>原子炉下部キャビティ水における熔融炉心に対する実効G値を仮に0.4分子/100eVとした場合、放射線水分解による水素発生量はドライ水素濃度が最大となる事象発生後約1.7時間で約0.05kg増となる。これは、事故発生後約1.7時間の水素生成量（約831kg）の0.006%程度であり、水素濃</p>	<p>a. 照射の不均一さによる影響</p> <p>原子炉下部キャビティ水では、「①水中に溶存した放射性物質から放出される放射線」と「②水中に溶存しない熔融炉心から放出される放射線」により、水素が生成される。</p> <p>①による水素生成では、液相全体で水が照射されていることから一様に水素が生成する。これは、サンプル水と同様である。</p> <p>一方、②による水素生成は、熔融炉心が落下して放射線強度の高い底部に集中する。この場合、底部で生成した水素は気相部に移行するまでに比較的時間を要するため、液相中で再結合により消滅する時間が①よりも長くなる。</p> <p>したがって、②による水素生成は、①のように水素が一様に生成した場合に比べると、再結合により消滅する割合が増加し、サンプル水の実効G値以下となる。</p> <p>b. 対流による影響</p> <p>原子炉下部キャビティ水では、熔融炉心の発熱により対流が生じていると考えられる。</p> <p>水素生成の実効G値に対して対流の影響は、水素が生成される状況により影響が異なる。対流により、下部で生成された水素は気相部へ移行しやすくなるものの、上部で生成された水素は逆に気液界面から遠ざかる。したがって、サンプル水のように、水素が液相全体で生成されるような状態では、水素は元々液相部に一様に存在するため、対流による影響は小さい。一方、水素が液相下部で生成するような状態では、対流により水素が液相部に一様に分布し、気液界面まで移動する時間が短くなるため、再結合の割合は小さくなり、G値はサンプル水に近づくと考えられる。</p> <p>以上より、原子炉下部キャビティ水においても、液相全体で水が照射されて一様に水素が生成し、液相全体が均一な状態であるサンプル水の実効G値を適用できると考える。</p> <p>*3：「照射領域」とは、放射線の照射により水の放射線分解が発生する領域を表し、炉心水及び原子炉下部キャビティ水が照射領域に該当する。</p> <p>*4：「非照射領域」とは、放射線の照射がなく、水の放射線分解が発生しない領域を表す。</p> <p>*5：「流動」とは、照射領域と非照射領域の水の移動を表し、照射領域で生成した水素は水と共に非照射領域に移動することで、水の放射線分解は起きなくなる。</p> <p>*6：「対流」とは、照射領域内での水の移動を表し、水が移動しても照射領域内での水の放射線分解は持続する。</p> <p>・定量的な影響検討</p> <p>上記の検討結果に加えて、原子炉下部キャビティ水における熔融炉心に対する実効G値を仮に0.4分子/100eVとした場合の影響を定量的に確認した結果を以下に示す。</p> <p>原子炉下部キャビティ水における熔融炉心に対する実効G値を仮に0.4分子/100eVとした場合、水の放射線分解による水素発生量はドライ水素濃度が最大となる事象発生後約2.9時間で約0.1kg増となる。これは、事故発生後約2.9時間の水素生成量（約684kg）の0.02%程度であり、水素濃</p>	<p>評価結果の相違</p>

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.5 水の放射線分解等による水素生成について）

大飯発電所3 / 4号炉

度（ドライ約12.8%）としては0.001%以下の増加であり、影響は微小である。また、事象発生後24時間時点では、放射線水分解による水素発生量は約2.1kg増となり、これは、事故発生後24時間の水素生成量（約895kg）の0.2%程度であり、水素濃度（ドライ約10.3%）としては0.03%以下の増加であり、事故発生後初期と同様に影響は微小である。

表2 実効G値変更に伴う影響

経過時間	水素生成量	水素濃度
1.7時間	0.006%程度増加	0.001%以下増加
24時間	0.2%程度増加	0.03%以下増加

以上のとおり、各条件にて保守性が考慮されていること及び実効G値は吸収線量が増加するに従い低下していくことを考慮すれば、実効G値が大きくなる条件である低吸収線量での実効G値を事故期間にわたって使用することは、保守的である。

図11 炉心水及びサンプル水における放射線水分解による水素発生(イメージ)

泊発電所3号炉

度（ドライ約11.7vol%）としては0.002%以下の増加であり、影響は微小である。また、事象発生後24時間時点では、水の放射線分解による水素発生量は約2.2kg増となり、これは、事故発生後24時間の水素生成量（約732kg）の0.3%程度であり、水素濃度（ドライ約8.5vol%）としては0.04%以下の増加であり、事故発生後初期と同様に影響は微小である。

表2 実効G値変更に伴う影響

経過時間	水素生成量	水素濃度
2.9時間	0.02%程度増加	0.002%以下増加
24時間	0.3%程度増加	0.04%以下増加

以上のとおり、各条件にて保守性が考慮されていること及び実効G値は吸収線量が増加するに従い低下していくことを考慮すれば、実効G値が大きくなる条件である低吸収線量での実効G値を事故期間にわたって使用することは、保守的である。

図11 炉心水及びサンプル水における水の放射線分解による水素発生(イメージ)

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.5 水の放射線分解等による水素生成について）

大飯発電所3 / 4号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>原子炉下部キャビティ水の放射線分解（対流なしの場合） (1) 均等した放射線物質に着目した場合 水中の放射線物質からの照射により水素はほぼ一様に生成する。</p> <p>原子炉下部キャビティ水の放射線分解（対流なしの場合） (2) 加熱中心中の放射線物質に着目した場合 水素は近部に近いところで生成する。</p> <p>①と比べて気相部への移行に時間を要する ②と比べて再結合による消滅の割合が大きい →放射線分解は②に近くなる傾向</p>	<p>原子炉下部キャビティ水の放射線分解（対流なしの場合） (1) 均等した放射線物質に着目した場合 水中の放射線物質からの照射により水素はほぼ一様に生成する。</p> <p>原子炉下部キャビティ水の放射線分解（対流なしの場合） (2) 加熱中心中の放射線物質に着目した場合 水素は近部に近いところで生成する。</p> <p>①と比べて気相部への移行に時間を要する ②と比べて再結合による消滅の割合が大きい →放射線分解は②に近くなる傾向</p>	
<p>図 12 原子炉下部キャビティ水における放射線分解による水素発生(イメージ) (照射の不均一さによる G 値に及ぼす影響)</p>	<p>図 12 原子炉下部キャビティ水における水の放射線分解による水素発生(イメージ) (照射の不均一さによる G 値に及ぼす影響)</p>	
<p>水中で水素生成→(B)→(A)で水素が移行する。</p> <p>対流により水素が液相部に一様に分布し、原子炉下部キャビティ水の G 値はサンプル水の G 値に近づく。</p>	<p>水中で水素生成→(B)→(A)で水素が移行する。</p> <p>対流により水素が液相部に一様に分布し、原子炉下部キャビティ水の G 値はサンプル水の G 値に近づく。</p>	
<p>図 13 原子炉下部キャビティ水における放射線分解による水素発生(イメージ) (対流による G 値に及ぼす影響)</p>	<p>図 13 原子炉下部キャビティ水における水の放射線分解による水素発生(イメージ) (対流による G 値に及ぼす影響)</p>	

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.5 水の放射線分解等による水素生成について）

大飯発電所3/4号炉	泊発電所3号炉	相違理由																																																												
<p>(参考) その他の文献における実効G値</p> <p>勝村による報告⁽¹⁾では、福島第一原子力発電所4号機の水素爆発の原因を探るため、沸騰水及び海水注入下でのG値を実験で測定している。</p> <p>この実験では、沸騰した純水において、G値0.24の水素発生を検出したとしており、今回の有効性評価に使用している実効G値よりも小さい。</p> <p>一方、沸騰した3.5%食塩水（海水相当）においては、G値0.54の水素発生を検出したとしている。しかしながら、放射線分解によるG値は、分解初期（初期G値0.45⁽²⁾）の後の再結合（水素とOHラジカル）により初期G値を理論的に超えないことから、G値0.54の水素発生が検出された原因は、水蒸気凝縮によって測定された水素濃度が高めになったためと考察している。</p> <p>なお、海水相当下でG値が増加した要因としては以下が考えられる。</p> <p>水の放射線分解で生成した水素には、水に戻る反応がある。</p> $H_2 + OH \cdot \rightarrow H_2O + H \cdot \quad \textcircled{1}$ <p>一方、食塩水中にはCl⁻イオンが存在し、Cl⁻イオンはOH[·]と反応する。</p> $Cl^- + OH \cdot \rightarrow Cl \cdot + OH^- \quad \textcircled{2}$ <p>②の反応は、①の反応と競合するため、Cl濃度が高くなると、②の反応が寄与するためにH₂が水に戻る①の反応が起きにくくなる。このため、Clが存在しない場合に比べてH₂濃度が上昇し、実効的な水素のG値が高くなる。</p> <p>有効性評価の水素燃焼の対象シーケンスである、「大破断 LOCA+ECCS 注入失敗」においては、本設の格納容器スプレイに成功するために海水の注入はなく、海水注入によるG値上昇の影響を受けない。しかしながら、海水によるG値上昇を包含する影響検討として、水素とOHラジカルの再結合を無視した初期G値による保守的な検討を実施した。結果は下表のとおりであり、初期G値を用いた保守的な検討においても水素発生量への影響はわずかであり、水素濃度は判断基準の13%を超えない。</p>	<p>(参考) その他の文献における実効G値</p> <p>勝村による報告⁽¹⁾では、福島第一原子力発電所4号機の水素爆発の原因を探るため、沸騰水及び海水注入下でのG値を実験で測定している。</p> <p>この実験では、沸騰した純水において、G値0.24の水素発生を検出したとしており、今回の有効性評価に使用している実効G値よりも小さい。</p> <p>一方、沸騰した3.5%食塩水（海水相当）においては、G値0.54の水素発生を検出したとしている。しかしながら、水の放射線分解によるG値は、分解初期（初期G値0.45⁽²⁾）の後の再結合（水素とOHラジカル）により初期G値を理論的に超えないことから、G値0.54の水素発生が検出された原因は、水蒸気凝縮によって測定された水素濃度が高めになったためと考察している。</p> <p>なお、海水相当下でG値が増加した要因としては以下が考えられる。</p> <p>水の放射線分解で生成した水素には、水に戻る反応がある。</p> $H_2 + OH \cdot \rightarrow H_2O + H \cdot \quad \textcircled{1}$ <p>一方、食塩水中にはCl⁻イオンが存在し、Cl⁻イオンはOH[·]と反応する。</p> $Cl^- + OH \cdot \rightarrow Cl \cdot + OH^- \quad \textcircled{2}$ <p>②の反応は、①の反応と競合するため、Cl濃度が高くなると、②の反応が寄与するためにH₂が水に戻る①の反応が起きにくくなる。このため、Clが存在しない場合に比べてH₂濃度が上昇し、実効的な水素のG値が高くなる。</p> <p>有効性評価の水素燃焼の対象シーケンスである、「大破断 LOCA 時に低圧注入機能及び高圧注入機能が喪失する事故」においては、本設の格納容器スプレイに成功するために海水の注入はなく、海水注入によるG値上昇の影響を受けない。しかしながら、海水によるG値上昇を包含する影響検討として、水素とOHラジカルの再結合を無視した初期G値による保守的な検討を実施した。結果は下表のとおりであり、初期G値を用いた保守的な検討においても水素発生量への影響はわずかであり、水素濃度は判断基準の13vol%を超えない。</p>	<p>記載表現の相違</p>																																																												
<p>表 「有効性評価」及び影響検討ケースにおける水素発生量（約1.7hr^{※1}時点）</p> <table border="1" data-bbox="264 957 860 1241"> <thead> <tr> <th></th> <th>有効性評価</th> <th>影響検討ケース</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>G値</td> <td>炉心水：0.4 サンプル水：0.3</td> <td>全て0.45⁽²⁾</td> </tr> <tr> <td>Zr-水反応</td> <td>822.1kg</td> <td>同左</td> </tr> <tr> <td>放射線水分解合計</td> <td>4.4kg</td> <td>6.2kg</td> </tr> <tr> <td>炉心水</td> <td>1.0kg</td> <td>1.1kg</td> </tr> <tr> <td>サンプル水のうち液相FP</td> <td>3.3kg</td> <td>4.9kg</td> </tr> <tr> <td>サンプル水のうちコリウム</td> <td>0.1kg</td> <td>0.2kg</td> </tr> <tr> <td>その他（金属腐食等）</td> <td>4.2kg</td> <td>同左</td> </tr> <tr> <td>合計^{※2}</td> <td>830.7kg</td> <td>832.5 kg</td> </tr> <tr> <td>ドライ水素濃度</td> <td>12.83%^{※3}</td> <td>12.65%^{※4}</td> </tr> </tbody> </table> <p>※1：ドライ水素濃度のピーク時間 ※2：PARによる水素処理量を考慮していない値 ※3：PARによる水素処理を考慮した値 ※4：G値変更による増加分についてのみ保守的にFARによる水素処理を考慮しない値</p>		有効性評価	影響検討ケース	G値	炉心水：0.4 サンプル水：0.3	全て0.45 ⁽²⁾	Zr-水反応	822.1kg	同左	放射線水分解合計	4.4kg	6.2kg	炉心水	1.0kg	1.1kg	サンプル水のうち液相FP	3.3kg	4.9kg	サンプル水のうちコリウム	0.1kg	0.2kg	その他（金属腐食等）	4.2kg	同左	合計 ^{※2}	830.7kg	832.5 kg	ドライ水素濃度	12.83% ^{※3}	12.65% ^{※4}	<p>表 「有効性評価」及び影響検討ケースにおける水素発生量（約2.9hr^{※7}時点）</p> <table border="1" data-bbox="1227 981 1765 1232"> <thead> <tr> <th></th> <th>有効性評価</th> <th>影響検討ケース</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>G値</td> <td>炉心水：0.4 サンプル水：0.3</td> <td>全て0.45⁽²⁾</td> </tr> <tr> <td>Zr-水反応</td> <td>670.7kg</td> <td>同左</td> </tr> <tr> <td>水の放射線分解合計</td> <td>5.4kg</td> <td>7.8kg</td> </tr> <tr> <td>炉心水</td> <td>0.9kg</td> <td>1.0kg</td> </tr> <tr> <td>サンプル水のうち液相FP</td> <td>4.2kg</td> <td>6.3kg</td> </tr> <tr> <td>サンプル水のうちコリウム</td> <td>0.4kg</td> <td>0.5kg</td> </tr> <tr> <td>その他（金属腐食等）</td> <td>8.0kg</td> <td>同左</td> </tr> <tr> <td>合計^{※8}</td> <td>684.1kg</td> <td>686.5 kg</td> </tr> <tr> <td>ドライ水素濃度</td> <td>11.65vol%^{※9}</td> <td>11.69vol%^{※10}</td> </tr> </tbody> </table> <p>※7：ドライ水素濃度のピーク時間 ※8：原子炉格納容器内水素処理装置による水素処理量を考慮していない値 ※9：原子炉格納容器内水素処理装置による水素処理を考慮した値 ※10：G値変更による増加分についてのみ保守的に原子炉格納容器内水素処理装置による水素処理を考慮しない値</p>		有効性評価	影響検討ケース	G値	炉心水：0.4 サンプル水：0.3	全て0.45 ⁽²⁾	Zr-水反応	670.7kg	同左	水の放射線分解合計	5.4kg	7.8kg	炉心水	0.9kg	1.0kg	サンプル水のうち液相FP	4.2kg	6.3kg	サンプル水のうちコリウム	0.4kg	0.5kg	その他（金属腐食等）	8.0kg	同左	合計 ^{※8}	684.1kg	686.5 kg	ドライ水素濃度	11.65vol% ^{※9}	11.69vol% ^{※10}	
	有効性評価	影響検討ケース																																																												
G値	炉心水：0.4 サンプル水：0.3	全て0.45 ⁽²⁾																																																												
Zr-水反応	822.1kg	同左																																																												
放射線水分解合計	4.4kg	6.2kg																																																												
炉心水	1.0kg	1.1kg																																																												
サンプル水のうち液相FP	3.3kg	4.9kg																																																												
サンプル水のうちコリウム	0.1kg	0.2kg																																																												
その他（金属腐食等）	4.2kg	同左																																																												
合計 ^{※2}	830.7kg	832.5 kg																																																												
ドライ水素濃度	12.83% ^{※3}	12.65% ^{※4}																																																												
	有効性評価	影響検討ケース																																																												
G値	炉心水：0.4 サンプル水：0.3	全て0.45 ⁽²⁾																																																												
Zr-水反応	670.7kg	同左																																																												
水の放射線分解合計	5.4kg	7.8kg																																																												
炉心水	0.9kg	1.0kg																																																												
サンプル水のうち液相FP	4.2kg	6.3kg																																																												
サンプル水のうちコリウム	0.4kg	0.5kg																																																												
その他（金属腐食等）	8.0kg	同左																																																												
合計 ^{※8}	684.1kg	686.5 kg																																																												
ドライ水素濃度	11.65vol% ^{※9}	11.69vol% ^{※10}																																																												
<p>(1)：勝村、福島第一原子力発電所第四号機の水素爆発の謎、放射線化学92(2011)9 (2)：G. V. Buxton, C. L. Greenstock, W. P. Helman, A. B. Ross, J. Phys. Chem. Ref. Data 1988, 17, 513</p>	<p>(1)：勝村、福島第一原子力発電所第四号機の水素爆発の謎、放射線化学第92号(2011) (2)：G. V. Buxton, C. L. Greenstock, W. P. Helman, A. B. Ross, J. Phys. Chem. Ref. Data 1988, 17, 513</p>																																																													












赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.5 水の放射線分解等による水素生成について）

大飯発電所3/4号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>3. 金属腐食による水素生成について</p> <p>(1) 金属腐食反応</p> <p>金属腐食による水素生成源として、アルミニウム及び亜鉛を考慮しており、それぞれアルカリ性及び酸性の水溶液との反応による水素生成としている。以下に反応式を示す。</p> $\text{Al} + 3\text{H}_2\text{O} \rightarrow \text{Al(OH)}_3 + 3/2\text{H}_2 \quad \text{㉕}$ $\text{Zn} + 2\text{H}_2\text{O} \rightarrow \text{Zn(OH)}_2 + \text{H}_2 \quad \text{㉖}$ <p>上記の水素生成については、温度による影響が支配的と考えられる。アルミニウム及び亜鉛の腐食率（量）の温度依存性を図 14 及び図 15 に示す。本評価における温度については、図 16 に示す今回の水素燃焼シナリオでのMAAP解析で得られたものを使用しており、最高温度は約 110℃である。これは、図 14 のアルミニウム腐食率に示される範囲である。また、図 15 に示すとおり、亜鉛の腐食量は温度が高くなっても大きくなることはない。</p> <p>以上より、SA 環境下の評価においても設計基準事故と同じ取り扱いが可能と考えている。</p> <p>(2) 放射線によるヒドラジンの分解</p> <p>格納容器スプレイ時に、よう素除去薬品として添加されるヒドラジンの放射線分解による水素発生を考慮しており、文献*1に記載されている 0.4 分子/100eV を使用している。</p> <p>ヒドラジンの分解による水素生成に係わる反応式を以下に示す。</p> $\text{N}_2\text{H}_4 + \text{H}^* \rightarrow \text{N}_2\text{H}_3 + \text{H}_2 \quad \text{㉗}$ <p>また、ヒドラジンを含む水においては、上記の反応の他、水放射線分解により H₂ 以外に H₂O₂ が生成する。これは、下記の反応によって H* を消費する。</p> $\text{H}_2\text{O}_2 + \text{H}^* \rightarrow \text{H}_2\text{O} + \text{OH} \quad \text{㉘}$ <p>㉗の反応は、㉘と競合するため、水の放射線分解が進むことで相対的に㉗の反応割合は小さくなる。したがって、ヒドラジンの分解による水素生成の実効G値は、水の実効G値に近づくと考えられ、実際に引用した文献でも、0.4 分子/100eV が得られている。</p> <p>*1 「DECOMPOSITION RADIOCHIMIQUE DE L'HYDRAZINE EN SOLUTION AQUEUSE」, Lefort, M. and Haissinsky, M., J. Chimie Physique, Vol.53, 1956</p> <p>4. まとめ</p> <p>有効性評価における放射線水分解等による水素生成の条件（表3参照）について、SA 環境下での適用性を考察した。主要な影響因子を考慮しても、設計基準事故と同様の取り扱いが可能であると考えられる。</p>	<p>3. 金属腐食及びヒドラジン分解による水素生成について</p> <p>(1) 金属腐食反応</p> <p>金属腐食による水素生成源として、アルミニウム及び亜鉛を考慮しており、それぞれアルカリ性及び酸性の水溶液との反応による水素生成としている。以下に反応式を示す。</p> $\text{Al} + 3\text{H}_2\text{O} \rightarrow \text{Al(OH)}_3 + 3/2\text{H}_2 \quad \text{㉕}$ $\text{Zn} + 2\text{H}_2\text{O} \rightarrow \text{Zn(OH)}_2 + \text{H}_2 \quad \text{㉖}$ <p>上記の水素生成については、温度による影響が支配的と考えられる。アルミニウム及び亜鉛の腐食率（量）の温度依存性を図 14 及び図 15 に示す。本評価における温度については、図 16 に示す今回の水素燃焼シナリオでのMAAP解析で得られたものを使用しており、最高温度は約 113℃である。これは、図 14 のアルミニウム腐食率に示される範囲である。また、図 15 に示すとおり、亜鉛の腐食量は温度が高くなっても大きくなることはない。</p> <p>以上より、SA 環境下の評価においても設計基準事故と同じ取り扱いが可能と考えている。</p> <p>(2) 放射線によるヒドラジンの分解</p> <p>泊3号炉では、格納容器スプレイ時によるよう素除去薬品として添加されるヒドラジンの放射線分解による水素発生を考慮しており、文献*1に記載されている 0.4 分子/100eV を使用している。</p> <p>ヒドラジンの分解による水素生成に係わる反応式を以下に示す。</p> $\text{N}_2\text{H}_4 + \text{H}\cdot \rightarrow \text{N}_2\text{H}_3 + \text{H}_2 \quad \text{㉗}$ <p>また、ヒドラジンを含む水においては、上記の反応の他、水の放射線分解により H₂ 以外に H₂O₂ が生成する。これは、下記の反応によって H・ を消費する。</p> $\text{H}_2\text{O}_2 + \text{H}\cdot \rightarrow \text{H}_2\text{O} + \text{OH} \quad \text{㉘}$ <p>㉗の反応は、㉘と競合するため、水の放射線分解が進むことで相対的に㉗の反応割合は小さくなる。したがって、ヒドラジンの分解による水素生成の実効G値は、水の実効G値に近づくと考えられ、実際に引用した文献でも、0.4 分子/100eV が得られている。</p> <p>ヒドラジンの分解については、設計基準事故と同様、添加されたヒドラジンが全量分解しており、設計基準事故の想定と相違はないことから、SA 環境下の評価においても設計基準事故と同じ取り扱いが可能と考えている。</p> <p>*「DECOMPOSITION RADIOCHIMIQUE DE L'HYDRAZINE EN SOLUTION AQUEUSE」, Lefort, M. and Haissinsky, M., J. Chimie Physique, Vol. 53, 1956</p> <p>4. まとめ</p> <p>有効性評価における水の放射線分解等による水素生成の条件（表3参照）について、SA 環境下での適用性を考察した。主要な影響因子を考慮しても、設計基準事故と同様の取り扱いが可能であると考慮される。</p>	<p>解析結果の相違</p> <p>記載方針の相違</p>

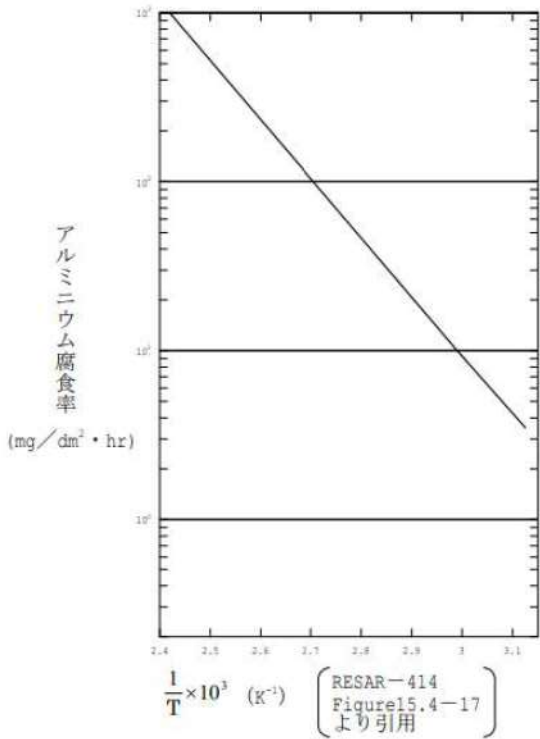
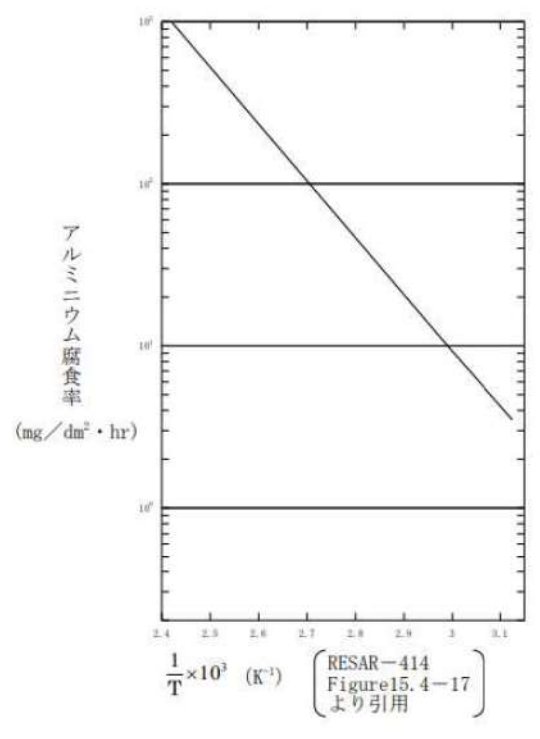
赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.5 水の放射線分解等による水素生成について）

大飯発電所3 / 4号炉			泊発電所3号炉			相違理由
表3 主要評価条件			表3 主要評価条件			
対象シーケンス		大LOCA+ECCS注入失敗	対象シーケンス		大LOCA+ECCS注入失敗	
放射線による水の分解	実効G値	炉心水 : 0.4 サンプル水 : 0.3	放射線による水の分解	実効G値	炉心水 : 0.4 サンプル水 : 0.3	
	線源強度	MAAP解析によって得られた放射性物質質量から算定（図-6、7参照） 24時間時点での積算線源強度 RV内 : 約 6.0×10^{24} MeV 原子炉下部キャビティ(ノード1) : 約 5.0×10^{24} MeV 下部区画(ノード2) : 約 1.5×10^{23} MeV 上部区画(ノード3) : 約 3.3×10^{21} MeV 格納容器外周部(ノード4) : 約 2.2×10^{24} MeV		線源強度	MAAP解析によって得られた放射性物質質量から算定（図6、7参照） 24時間時点での積算線源強度 RV内 : 約 1.2×10^{24} MeV 原子炉下部キャビティ(ノード1) : 約 6.9×10^{24} MeV 下部区画(ノード2) : 約 1.4×10^{18} MeV 上部区画(ノード3) : 約 1.8×10^{20} MeV 格納容器外周部(ノード4) : 約 2.6×10^{20} MeV 圧力ヘッダ室区画(ノード5) : 約 1.8×10^{24} MeV	
金属腐食	金属量及び表面積	アルミニウム 重量  kg 表面積  m ²	金属腐食	アルミニウム 重量  kg 表面積  m ²	設計値に余裕を考慮した値	
		亜鉛 重量  kg 表面積  m ²		亜鉛 重量  kg 表面積  m ²		
	腐食率	図14及び図15参照	腐食率	図14及び図15参照	(注1)	
	温度	図16参照	温度	図16参照	(注2)	
放射線によるヒドラジンの分解	実効G値	0.4	放射線によるヒドラジンの分解	実効G値	0.4	
	ヒドラジン重量	 kg		ヒドラジン重量	700kg	設計値に余裕を考慮した値
(注1) 亜鉛の腐食量については、pH4.5の腐食量を使用。 (注2) 原子炉格納容器内のうち、最も高温となり金属腐食による水素生成評価が厳しくなる原子炉下部キャビティ液相部における温度を使用。			(注1) 亜鉛の腐食量については、pH4.5の腐食量を使用。 (注2) 原子炉格納容器内のうち、最も高温となり金属腐食による水素生成評価が厳しくなる原子炉下部キャビティ液相部における温度を使用。			
 枠囲いの内容は、機密に属しますので公開できません。			 枠囲みの内容は機密情報に属しますので公開できません。			

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.5 水の放射線分解等による水素生成について）

大飯発電所3/4号炉	泊発電所3号炉	相違理由
 <p>図 14 アルミニウム腐食率</p>	 <p>図 14 アルミニウム腐食率</p>	

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.5 水の放射線分解等による水素生成について）

大飯発電所3 / 4号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>図 15 亜鉛腐食量</p>	<p>図 15 亜鉛腐食量</p>	
<p>図 16 原子炉下部キャビティ水温の時間変化（大LOCA+ECCS注入失敗）</p>	<p>図 16 原子炉下部キャビティ水温の時間変化（大LOCA+ECCS注入失敗）</p>	

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.6 原子炉格納容器内水素処理装置の性能評価式のGOTHICへの適用について）

大飯発電所3 / 4号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p style="text-align: right;">添付資料 3.4.7</p> <p style="text-align: center;">PARの性能評価式のGOTHICコードへの適用について</p> <p>(1) はじめに</p> <p>今回設置したPARの有効性を確認するため、GOTHICコードを用いて、炉心損傷直後に発生する水素及び水の放射線分解等によって長期にわたって発生する水素を考慮し、原子炉格納容器全体及び原子炉格納容器内の水素濃度評価を行っている。</p> <p>GOTHICコードについては、(2)のとおり原子炉格納容器内の混合挙動解析によって検証されており、PARによる区画内の水素の処理についても適切にモデル化することで、水素再結合時の発熱による影響も含めて、GOTHICコードで扱うことができる。</p> <p>また、PARを設置したTHAI試験体系をGOTHICコードで解析した結果について(5)のとおり考察した。</p> <p>(2) GOTHICコードの概要</p> <p>GOTHICコードは、事故時の原子炉格納容器内における熱流動、物質輸送、熱伝達の他、各種の物理現象及び機器の作動の模擬が可能な数値計算コードである。</p> <p>GOTHICコードでは、原子炉格納容器内の破断区画に放出される1次冷却材及び水素の流動と、各区画間及びドーム部内での水素の拡散及び混合挙動は、流体挙動を模擬するための質量、エネルギー及び運動量の保存式に加え、各種の構成式・相関式、非凝縮性ガスの輸送モデルが支配要素となる。これら関連するモデルの総合的な実機プラント解析への適用性について、NUPECのM-7-1試験を用いて検証されている。同試験では、重要事故シーケンスとして選択されるLOCA時のECCS注入失敗/格納容器スプレイ成功に相当する模擬をしており、GOTHICコードは原子炉格納容器圧力の時間変化、雰囲気温度及びヘリウム（実験では水素を模擬するためにヘリウムを使用）濃度の時間・空間変化を良好に再現している。これにより、GOTHICコードは水素を含む流体の原子炉格納容器内の混合挙動を適切に模擬できるものと判断できる。</p> <p>(3) PARのGOTHICコード上の扱いについて</p> <p>上記のとおり原子炉格納容器内の混合挙動についてはGOTHICコードでは既に検証されていることから、PARをGOTHICコードで模擬するためには、PARを設置している区画における化学反応（水素再結合）に伴う気体組成及び質量・エネルギーの変化を適切に模擬する必要がある。</p> <p>GOTHICコードには水素再結合モデルが組み込まれており、PARの性能評価式をこの水素再結合モデルに外部関数として与えて解析を行うことができる。</p> <p>PARの入口・出口はGOTHICコード内の1つの区画内に設定されており、PARを配置している区画の水素体積比及び圧力を用いて、性能評価式から水素処理量を求め、PARによる水素処理の結果として、当該区画には水素、酸素、水（水蒸気）の質量の変化が与えられる。ま</p>	<p style="text-align: right;">添付資料 7.2.4.6</p> <p style="text-align: center;">原子炉格納容器内水素処理装置の性能評価式のGOTHICへの適用について</p> <p>(1) はじめに</p> <p>今回設置した原子炉格納容器内水素処理装置（以下、「PAR」という。）の有効性を確認するため、GOTHICを用いて、炉心損傷直後に発生する水素及び水の放射線分解等によって長期にわたって発生する水素を考慮し、原子炉格納容器全体及び原子炉格納容器内の水素濃度評価を行っている。</p> <p>GOTHICについては、(2)のとおり原子炉格納容器内の混合挙動解析によって検証されており、PARによる区画内の水素の処理についても適切にモデル化することで、水素再結合時の発熱による影響も含めて、GOTHICで扱うことができる。</p> <p>また、PARを設置したTHAI試験体系をGOTHICで解析した結果について(5)のとおり考察した。</p> <p>(2) GOTHICの概要</p> <p>GOTHICは、事故時の原子炉格納容器内における熱流動、物質輸送、熱伝達の他、各種の物理現象及び機器の作動の模擬が可能な数値計算コードである。</p> <p>GOTHICでは、原子炉格納容器内の破断区画に放出される1次冷却材及び水素の流動と、各区画間及びドーム部内での水素の拡散及び混合挙動は、流体挙動を模擬するための質量、エネルギー及び運動量の保存式に加え、各種の構成式・相関式、非凝縮性ガスの輸送モデルが支配要素となる。これら関連するモデルの総合的な実機プラント解析への適用性について、NUPECのM-7-1試験を用いて検証されている。同試験では、重大事故等シーケンスとして選択されるLOCA時のECCS注入失敗/格納容器スプレイ成功に相当する模擬をしており、GOTHICは原子炉格納容器圧力の時間変化、雰囲気温度及びヘリウム（実験では水素を模擬するためにヘリウムを使用）濃度の時間・空間変化を良好に再現している。これにより、GOTHICは水素を含む流体の原子炉格納容器内の混合挙動を適切に模擬できるものと判断できる。</p> <p>(3) PARのGOTHIC上の扱いについて</p> <p>上記のとおり原子炉格納容器内の混合挙動については、GOTHICでは既に検証されていることから、PARをGOTHICで模擬するためには、PARを設置している区画における化学反応（水素再結合）に伴う気体組成及び質量・エネルギーの変化を適切に模擬する必要がある。</p> <p>GOTHICには水素再結合モデルが組み込まれており、PARの性能評価式をこの水素再結合モデルに外部関数として与えて解析を行うことができる。</p> <p>PARの入口・出口はGOTHIC内の1つの区画内に設定されており、PARを配置している区画の水素体積比及び圧力を用いて、性能評価式から水素処理量を求め、PARによる水素処理の結果として、当該区画には水素、酸素、水（水蒸気）の質量の変化が与えられる。また、水素処理速度（kg/h）</p>	

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.6 原子炉格納容器内水素処理装置の性能評価式のGOTHICへの適用について）

大飯発電所3 / 4号炉	泊発電所3号炉	相違理由																																																																		
<p>た、水素処理速度(kg/h)に対応した発熱量を当該区画の気相のエネルギーに加算することで、気相の密度差に応じた流動が生じ、原子炉格納容器内に混合挙動をもたらしている。</p>	<p>に対応した発熱量を当該区画の気相のエネルギーに加算することで、気相の密度差に応じた流動が生じ、原子炉格納容器内に混合挙動をもたらしている。</p>																																																																			
<p>(4) GOTHICコードにおけるPAR性能評価式の適用性</p>	<p>(4) GOTHICにおけるPAR性能評価式の適用性</p>																																																																			
<p>PARの性能確認を行った試験条件は、以下のとおり実機でのPARの環境条件を包絡しており、また、スケーリング効果についても以下のとおり影響がないことから、実機のPAR解析を実施する際には、GOTHICコードにこの性能評価式を組み込むことで、PARによる水素処理の性能を模擬することができる。</p>	<p>PARの性能確認を行った試験条件は、以下のとおり実機でのPARの境界条件を包絡しており、また、スケーリング効果についても以下のとおり影響がないことから、実機のPAR解析を実施する際には、GOTHICにこの性能評価式を組み込むことでPARによる水素処理の性能を模擬することができる。</p>																																																																			
<p>a. 実機条件と試験条件</p>	<p>a. 実機条件と試験条件</p>																																																																			
<p>実機条件と試験条件を下表のとおり比較した。下表のとおり格納容器圧力、格納容器内温度等の条件については実機条件と試験条件は同等である。</p>	<p>実機条件と試験条件を下表のとおり比較した。下表のとおり原子炉格納容器圧力、原子炉格納容器内温度等の条件については実機条件と試験条件は同等である。</p>																																																																			
<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>THAI試験条件</th> <th>実機条件（大飯3,4号炉）</th> <th>備考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>容器体積</td> <td>60m³（試験容器）</td> <td>72,900m³（格納容器体積）</td> <td>実機の方が大きく、PARの排気によるPAR入口近傍の濃度分布への影響は小さい。</td> </tr> <tr> <td>PAR設置位置</td> <td>内側シリンダ側部（外側シリンダとの間隔は約□mm）</td> <td>格納容器内のPARの吸気と排気のスペースが確保できる位置に設置</td> <td>実機においてPARの吸気と排気は阻害されない設置位置。</td> </tr> <tr> <td>格納容器圧力</td> <td>□MPa</td> <td>大気圧～0.36MPa</td> <td rowspan="4">実機の条件は、概ねPAR性能式の検証範囲内。</td> </tr> <tr> <td>格納容器内温度</td> <td>□C</td> <td>室温～172C</td> </tr> <tr> <td>水蒸気体積比</td> <td>□vol%</td> <td>約4.6～59.2vol%</td> </tr> <tr> <td>水素濃度</td> <td>約□vol%未満</td> <td>格納容器全体として平均13vol%未満</td> </tr> <tr> <td>格納容器内における流動</td> <td>水素供給時の上昇流のみ</td> <td>蒸気流、スプレー等</td> <td>流動としては、実機条件の方が混合が促進される方向</td> </tr> <tr> <td>PAR出口近傍の流量</td> <td>約1.0m/s（測定値）</td> <td>蒸気流を含めて左記と同等の流量（ノード間流量から推定）</td> <td>ほぼ同等</td> </tr> </tbody> </table>		THAI試験条件	実機条件（大飯3,4号炉）	備考	容器体積	60m ³ （試験容器）	72,900m ³ （格納容器体積）	実機の方が大きく、PARの排気によるPAR入口近傍の濃度分布への影響は小さい。	PAR設置位置	内側シリンダ側部（外側シリンダとの間隔は約□mm）	格納容器内のPARの吸気と排気のスペースが確保できる位置に設置	実機においてPARの吸気と排気は阻害されない設置位置。	格納容器圧力	□MPa	大気圧～0.36MPa	実機の条件は、概ねPAR性能式の検証範囲内。	格納容器内温度	□C	室温～172C	水蒸気体積比	□vol%	約4.6～59.2vol%	水素濃度	約□vol%未満	格納容器全体として平均13vol%未満	格納容器内における流動	水素供給時の上昇流のみ	蒸気流、スプレー等	流動としては、実機条件の方が混合が促進される方向	PAR出口近傍の流量	約1.0m/s（測定値）	蒸気流を含めて左記と同等の流量（ノード間流量から推定）	ほぼ同等	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>試験条件</th> <th>実機条件</th> <th>備考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>容器体積</td> <td>□m³（試験容器）</td> <td>65,500m³（原子炉格納容器体積）</td> <td>実機の方が大きく、PARの排気によるPAR入口近傍の濃度分布への影響は小さい。</td> </tr> <tr> <td>PAR設置位置</td> <td>内側シリンダ側部（外側シリンダとの間隔は約□mm）</td> <td>原子炉格納容器内のPARの吸気と排気のスペースが確保できる位置に設置</td> <td>実機においてPARの吸気と排気は阻害されない設置位置。</td> </tr> <tr> <td>原子炉格納容器圧力</td> <td>□MPa</td> <td>約0.10～0.34MPa</td> <td rowspan="4">実機の条件は、概ねPAR性能式の検証範囲内</td> </tr> <tr> <td>原子炉格納容器内温度</td> <td>□C</td> <td>約36～171C</td> </tr> <tr> <td>水蒸気体積比</td> <td>□%</td> <td>0.0～86.1vol%</td> </tr> <tr> <td>水素濃度</td> <td>□vol%</td> <td>原子炉格納容器全体として平均13vol%未満</td> </tr> <tr> <td>原子炉格納容器内における流動</td> <td>水素供給時の上昇流のみ</td> <td>蒸気流、スプレー等</td> <td>流動としては、実機条件の方が混合が促進される方向</td> </tr> <tr> <td>PAR出口近傍の流量</td> <td>約□m/s（測定値）</td> <td>蒸気流を含めて左記と同等の流量（ノード間流量から推定）</td> <td>ほぼ同等</td> </tr> </tbody> </table>		試験条件	実機条件	備考	容器体積	□m ³ （試験容器）	65,500m ³ （原子炉格納容器体積）	実機の方が大きく、PARの排気によるPAR入口近傍の濃度分布への影響は小さい。	PAR設置位置	内側シリンダ側部（外側シリンダとの間隔は約□mm）	原子炉格納容器内のPARの吸気と排気のスペースが確保できる位置に設置	実機においてPARの吸気と排気は阻害されない設置位置。	原子炉格納容器圧力	□MPa	約0.10～0.34MPa	実機の条件は、概ねPAR性能式の検証範囲内	原子炉格納容器内温度	□C	約36～171C	水蒸気体積比	□%	0.0～86.1vol%	水素濃度	□vol%	原子炉格納容器全体として平均13vol%未満	原子炉格納容器内における流動	水素供給時の上昇流のみ	蒸気流、スプレー等	流動としては、実機条件の方が混合が促進される方向	PAR出口近傍の流量	約□m/s（測定値）	蒸気流を含めて左記と同等の流量（ノード間流量から推定）	ほぼ同等	
	THAI試験条件	実機条件（大飯3,4号炉）	備考																																																																	
容器体積	60m ³ （試験容器）	72,900m ³ （格納容器体積）	実機の方が大きく、PARの排気によるPAR入口近傍の濃度分布への影響は小さい。																																																																	
PAR設置位置	内側シリンダ側部（外側シリンダとの間隔は約□mm）	格納容器内のPARの吸気と排気のスペースが確保できる位置に設置	実機においてPARの吸気と排気は阻害されない設置位置。																																																																	
格納容器圧力	□MPa	大気圧～0.36MPa	実機の条件は、概ねPAR性能式の検証範囲内。																																																																	
格納容器内温度	□C	室温～172C																																																																		
水蒸気体積比	□vol%	約4.6～59.2vol%																																																																		
水素濃度	約□vol%未満	格納容器全体として平均13vol%未満																																																																		
格納容器内における流動	水素供給時の上昇流のみ	蒸気流、スプレー等	流動としては、実機条件の方が混合が促進される方向																																																																	
PAR出口近傍の流量	約1.0m/s（測定値）	蒸気流を含めて左記と同等の流量（ノード間流量から推定）	ほぼ同等																																																																	
	試験条件	実機条件	備考																																																																	
容器体積	□m ³ （試験容器）	65,500m ³ （原子炉格納容器体積）	実機の方が大きく、PARの排気によるPAR入口近傍の濃度分布への影響は小さい。																																																																	
PAR設置位置	内側シリンダ側部（外側シリンダとの間隔は約□mm）	原子炉格納容器内のPARの吸気と排気のスペースが確保できる位置に設置	実機においてPARの吸気と排気は阻害されない設置位置。																																																																	
原子炉格納容器圧力	□MPa	約0.10～0.34MPa	実機の条件は、概ねPAR性能式の検証範囲内																																																																	
原子炉格納容器内温度	□C	約36～171C																																																																		
水蒸気体積比	□%	0.0～86.1vol%																																																																		
水素濃度	□vol%	原子炉格納容器全体として平均13vol%未満																																																																		
原子炉格納容器内における流動	水素供給時の上昇流のみ	蒸気流、スプレー等	流動としては、実機条件の方が混合が促進される方向																																																																	
PAR出口近傍の流量	約□m/s（測定値）	蒸気流を含めて左記と同等の流量（ノード間流量から推定）	ほぼ同等																																																																	
<p>枠囲みの内容は機密に係る事項ですので公開することはできません。</p>	<p>□ 枠囲みの内容は機密情報に属しますので公開できません。</p>																																																																			

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.6 原子炉格納容器内水素処理装置の性能評価式のGOTHICへの適用について）

大飯発電所3 / 4号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>b. PAR単体によるスケーリング効果</p> <p>PARは同一規格の触媒プレート（幅290mm、高さ140mmの両側に触媒が付いている薄板）を複数枚同じ間隔（10mm）で並べ、下方から水素を含むガスが通り抜ける時の触媒反応で水素を処理するものである。ここで、THAI試験のPARも大飯3 / 4号炉に設置したPARも同じ規格の触媒プレートであり、設置する触媒プレート間隔も同じである。したがって、触媒プレート間で形成される流路断面形状が同じとなるため、水素濃度が同じであれば触媒の発熱によって触媒プレート間に生じる上昇流の速度も同じとなるため、PARの触媒反応を律する拡散現象も同等と考えられ、いずれのPARも触媒との相互作用は同じとなる。</p> <p>c. THAI試験体系と実機体系の違いによる影響</p> <p>(a) THAI試験において見られた水素滞留現象の実機プラントにおける発生可能性</p> <p>図1にTHAI試験HR-3における容器内各所の水素濃度分布変化を示す。水素の濃度分布（主に容器内シリンダ下部における滞留）は、水素放出及びPARによる上昇流と下降流が拮抗してしまうことにより発生すると考えられる。THAI試験装置のように系のサイズが小さく空間分割が少ない空間においては、各部の断面積及び水力等価径が小さいことから気相部の流動に対する自由度が低い。そのような系であるシリンダに対しては、上部の圧力が高いことから垂直方向上向き的一次元的な流れが阻害されていると推測される。</p> <p>しかし、実機プラントにおいては、事故時において下部区画に放出された水素は各ループ室間或いは外周部の周回流などの平面方向における区画間の流れに加え、SG区画とドーム部、外周部とドーム部の上昇・下降流により格納容器内の巨視的な流れにより拡散していくことから気相部の流動に対する自由度が高いといえる。また、PWRの格納容器は区画間の循環を生じさせる思想に基づいた配置設計がなされており、特にドームと下部区画の垂直方向の接続には多様性が存在するため、水素の滞留が生じるような流況は見られにくい。したがって、実機プラントはTHAI試験と比較すると、上記のように空間的な特性が異なることから、試験と同様な水素の滞留が発生することは考えにくい。</p> <p>(b) PAR排気によるPAR入口における水素濃度への影響</p> <p>濃度分布の観点では、試験体系が小さい場合はPAR出口からの排気がPAR入口近傍における局所的な濃度分布をもたらす、PAR入口における水素濃度の測定値と、実際にPARに流入する水素濃度との間に差異が生じることが考えられる。しかしながら、THAI試験は60m³の試験容器を用いており、試験に用いたPARの発熱によるガス流量は約0.07m³/s（試験における実測値と設備形状に基づく）であり、1秒間あたりのガス処理量は試験容器全体の約1/1000（体積比）であるため、PAR出口からの排気がPAR入口近傍における局所的な濃度分布に影響を与えることは考えにくい。</p> <p>また、実機の格納容器においては、THAI試験より大きい体系であり、PAR出口からの排気の影響がより小さいと考えられるため、PAR入口近傍における局所的な濃度分布が生じる可能性は更に小さい。</p>	<p>b. PAR単体によるスケーリング効果</p> <p>PARは同一規格の触媒プレート（幅290mm、高さ140mmの両側に触媒が付いている薄板）を複数枚同じ間隔（10mm）で並べ、下方から水素を含むガスが通り抜ける時の触媒反応で水素を処理するものである。ここで、THAI試験のPARも泊3号炉に設置したPARも同じ規格の触媒プレートであり、設置する触媒プレート間隔も同じである。したがって、触媒プレート間で形成される流路断面形状が同じとなるため、水素濃度が同じであれば触媒の発熱によって触媒プレート間に生じる上昇流の速度も同じとなるため、PARの触媒反応を律する拡散現象も同等と考えられ、いずれのPARも触媒との相互作用は同じとなる。</p> <p>c. THAI試験体系と実機体系の違いによる影響</p> <p>(a) THAI試験において見られた水素滞留現象の実機プラントにおける発生可能性</p> <p>図1にTHAI試験HR-3における容器内各所の水素濃度分布変化を示す。水素の濃度分布（主に容器内シリンダ下部における滞留）は、水素放出及びPARによる上昇流と下降流が拮抗してしまうことにより発生すると考えられる。THAI試験装置のように系のサイズが小さく空間分割が少ない空間においては、各部の断面積及び水力等価径が小さいことから気相部の流動に対する自由度が低い。そのような系であるシリンダに対しては、上部の圧力が高いことから垂直方向上向き的一次元的な流れが阻害されていると推測される。</p> <p>しかし、実機プラントにおいては、事故時において下部区画に放出された水素は各ループ室間或いは外周部の周回流などの平面方向における区画間の流れに加え、SG区画とドーム部、外周部とドーム部の上昇・下降流により格納容器内の巨視的な流れにより拡散していくことから気相部の流動に対する自由度が高いといえる。また、PWRの原子炉格納容器は区画間の循環を生じさせる思想に基づいた配置設計がなされており、特にドームと下部区画の垂直方向の接続には多様性が存在するため、水素の滞留が生じるような流況は見られにくい。したがって、実機プラントはTHAI試験と比較すると、上記のように空間的な特性が異なることから、試験と同様な水素の滞留が発生することは考えにくい。</p> <p>(b) PAR排気によるPAR入口における水素濃度への影響</p> <p>濃度分布の観点では、試験体系が小さい場合はPAR出口からの排気がPAR入口近傍における局所的な濃度分布をもたらす、PAR入口における水素濃度の測定値と、実際にPARに流入する水素濃度との間に差異が生じることが考えられる。しかしながら、THAI試験は□³の試験容器を用いており、試験に用いたPARの発熱によるガス流量は約□³/s（試験における実測値と設備形状に基づく）であり、1秒間あたりのガス処理量は試験容器全体の約1/1000（体積比）であるため、PAR出口からの排気がPAR入口近傍における局所的な濃度分布に影響を与えることは考えにくい。</p> <p>また、実機の原子炉格納容器においては、THAI試験より大きい体系であり、PAR出口からの排気の影響がより小さいと考えられるため、PAR入口近傍における局所的な濃度分布が生じる可能性は更に小さい。</p> <p>□ 枠囲みの内容は機密情報に属しますので公開できません。</p>	

泊発電所3号炉 有効性評価 比較表

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.6 原子炉格納容器内水素処理装置の性能評価式のGOTHICへの適用について）

大飯発電所3 / 4号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>以上より、THAI試験体系においても実機体系においても、容器全体において濃度成層化は生じず、格納容器全体として混合しており、また、PAR入口近傍における局所においても濃度分布は生じていない。</p> <p>d. PAR内を上昇する流量の影響</p> <p>PAR内を上昇する流量が大きい方がPAR内部の水素濃度が高く、処理速度が高いことになる。一方、PAR内の流量が大きいと、触媒表面の除熱が促進され、触媒温度の低下に伴う処理効率低下が考えられる。図2に示すとおり、PAR触媒表面温度は、水素濃度4vol%時において約600℃まで上昇しているが、この場合にPAR出口で生じる上昇流は高々1m/s程度（試験実測値）である。一方、触媒温度を有意に低下させるようなPAR内を通過する強制対流は単相を仮定すると計算上では数十m/s程度である。大飯3号炉及び4号炉に設置するPARは、処理蒸気が上部側面から放出される設計であり、格納容器内の対流によりPAR内が強制対流となるような状況は起こりえず、触媒温度の低下に伴い水素処理効率が低下することはない。</p> <p>また、水素燃焼によりPAR及び周辺の流体状況に変化が及んだ場合も、水素処理性能に不可逆的な変化が生じていることは図3からは特段認められない。</p> <p>e. 水素濃度分布によるGOTHICコードによる評価への影響</p> <p>GOTHICコードで用いられているPARの性能評価式はPAR入口における水素体積比ではなく、PARを配置している区画の水素体積比を処理量計算の入力としているため、PAR入口近傍において水素濃度分布が生じるような体系であれば、実際の水素処理量と評価値の間に差異が生じる（PAR排気を再び吸い込むため、定性的には水素濃度がやや過小に評価される）。</p> <p>しかしながら、c.で示したとおり、実機においてもTHAI試験体系においてもPAR入口近傍の局所における水素濃度分布の影響は小さいと考えられ、GOTHICコードにおいて区画における水素体積比を入力として用いても、影響は軽微であると考えられる。</p> <p>また、d.において示したように、格納容器内部の対流がPARの水素処理能力を低下させる状況は考えにくく、GOTHICによりPARの作動を模擬する際、設置区画における流れの状態が影響を及ぼすことはないと言える。</p> <p>なお、解析においては燃焼を模擬していないため、PARにおいて燃焼が生じるような場合においては、水素処理量を小さく見積もるため、解析結果は保守的な水素濃度を与えることとなる。</p>	<p>以上より、THAI試験体系においても実機体系においても、容器全体において濃度成層化は生じず、格納容器全体として混合しており、また、PAR入口近傍における局所においても濃度分布は生じていない。</p> <p>d. PAR内を上昇する流量の影響</p> <p>PAR内を上昇する流量が大きい方がPAR内部の水素濃度が高く、処理速度が高いことになる。一方、PAR内の流量が大きいと、触媒表面の除熱が促進され、触媒温度の低下に伴う処理効率低下が考えられる。図2に示すとおり、PAR触媒表面温度は、水素濃度□vol%時において約□℃まで上昇しているが、この場合にPAR出口で生じる上昇流は高々□m/s程度（試験実測値）である。一方、触媒温度を有意に低下させるようなPAR内を通過する強制対流は単相を仮定すると計算上では数十m/s程度である。泊3号炉に設置するPARは、処理蒸気が上部側面から放出される設計であり、原子炉格納容器内の対流によりPAR内が強制対流となるような状況は起こりえず、触媒温度の低下に伴い水素処理効率が低下することはない。</p> <p>また、水素燃焼によりPAR及び周辺の流体状況に変化が及んだ場合も、水素処理性能に不可逆的な変化が生じていることは図3からは特段認められない。</p> <p>e. 水素濃度分布によるGOTHICによる評価への影響</p> <p>GOTHICで用いられているPARの性能評価式はPAR入口における水素体積比ではなく、PARを配置している区画の水素体積比を処理量計算の入力としているため、PAR入口近傍において水素濃度分布が生じるような体系であれば、実際の水素処理量と評価値の間に差異が生じる（PAR排気を再び吸い込むため、定性的には水素濃度がやや過小に評価される）。</p> <p>しかしながら、c.で示したとおり、実機においてもTHAI試験体系においてもPAR入口近傍の局所における水素濃度分布の影響は小さいと考えられ、GOTHICにおいて区画における水素体積比を入力として用いても、影響は軽微であると考えられる。</p> <p>また、d.において示したように、原子炉格納容器内部の対流がPARの水素処理能力を低下させる状況は考えにくく、GOTHICによりPARの作動を模擬する際、設置区画における流れの状態が影響を及ぼすことはないと言える。</p> <p>なお、解析においては燃焼を模擬していないため、PARにおいて燃焼が生じるような場合においては、水素処理量を小さく見積もるため、解析結果は保守的な水素濃度を与えることとなる。</p> <p style="text-align: center;">□ 枠囲みの内容は機密情報に属しますので公開できません。</p>	

泊発電所3号炉 有効性評価 比較表

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.6 原子炉格納容器内水素処理装置の性能評価式のGOTHICへの適用について）

大飯発電所3 / 4号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>(5) GOTHICコードによるTHAI試験体系の模擬について</p> <p>GOTHICコードで用いられているPAR性能評価式については、THAI試験等により、その妥当性が確認されている。</p> <p>また、PARが設置されていない体系における水素拡散・混合挙動評価についてはNUPEC試験結果を用いた検証により、妥当性が確認されている。</p> <p>GOTHICコードによるPAR設置評価の検証のため、THAI試験のHR-3を対象に実験解析を実施した。HR-3は水素放出時及び停止時におけるPARによる水素処理能力を確認する試験である。</p> <p>解析はTHAI試験の試験容器を1区画の集中定数系ノードにより模擬する1区画評価と、多区画分割による多区画評価を実施した。図4に多区画評価の解析ノード図、図5に水素濃度、図6に水素処理量を示す。解析においては水素の燃焼を模擬していないため燃焼に伴う急激な温度上昇は再現していないものの、各区画の温度、圧力、水素濃度分布挙動については概ね再現する結果を得ることができた。</p> <p>(6) まとめ</p> <p>以上のとおり、PARの性能評価式は、THAI試験等によって妥当性を確認されており、そのパラメータの範囲から、実機条件での適用も可能であることが確認できた。また、THAI試験解析の結果からPARによる水素処理量の評価にGOTHICコードを適用することの妥当性を確認できた。</p> <p>したがって、実機の格納容器内流動の検証及び妥当性を確認したGOTHICコードに、この性能評価式を適用し、水素対策の有効性を評価することができる。</p> <p>なお、追加の検証等を実施することにより、知見の拡充及び評価手法の精度向上に継続して取り組んでいく。</p> <p><参考文献></p> <p>[1] Reactor Safety Research Project 150 1326 OECD-NEA THAI Project (contract 18 July 2007) Quick Look Report Hydrogen Recombiner Tests HR-1 to HR-5, HR-27 and HR-28 (Tests without steam, using an Areva PAR)</p> <p style="text-align: right;">以上</p>	<p>(5) GOTHICによるTHAI試験体系の模擬について</p> <p>GOTHICで用いられているPAR性能評価式については、THAI試験等により、その妥当性が確認されている。</p> <p>また、PARが設置されていない体系における水素拡散・混合挙動評価についてはNUPEC試験結果を用いた検証により、妥当性が確認されている。</p> <p>GOTHICによるPAR設置評価の検証のため、THAI試験のHR-3を対象に実験解析を実施した。HR-3は水素放出時及び停止時におけるPARによる水素処理能力を確認する試験である。</p> <p>解析はTHAI試験の試験容器を1区画の集中定数系ノードにより模擬する1区画評価と、多区画分割による多区画評価を実施した。図4に多区画評価の解析ノード図、図5に水素濃度、図6に水素処理量を示す。解析においては水素の燃焼を模擬していないため燃焼に伴う急激な温度上昇は再現していないものの、各区画の温度、圧力、水素濃度分布挙動については概ね再現する結果を得ることができた。</p> <p>(6) まとめ</p> <p>以上のとおり、PARの性能評価式は、THAI試験等によって妥当性を確認されており、そのパラメータの範囲から、実機条件での適用も可能であることが確認できた。また、THAI試験解析の結果からPARによる水素処理量の評価にGOTHICを適用することの妥当性を確認できた。</p> <p>したがって、実機の原子炉格納容器内流動の検証及び妥当性を確認したGOTHICに、この性能評価式を適用し、水素対策の有効性を評価することができる。</p> <p>なお、追加の検証等を実施することにより、知見の拡充及び評価手法の精度向上に継続して取り組んでいく。</p> <p><参考文献></p> <p>[1] Reactor Safety Research Project 150 1326 OECD-NEA THAI Project (contract 18 July 2007) Quick Look Report Hydrogen Recombiner Tests HR-1 to HR-5, HR-27 and HR-28 (Tests without steam, using an Areva PAR)</p> <p style="text-align: right;">以上</p>	

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.6 原子炉格納容器内水素処理装置の性能評価式のGOTHICへの適用について）

大飯発電所3 / 4号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<div data-bbox="241 236 943 687" data-label="Figure"> </div> <div data-bbox="427 715 757 738" data-label="Caption"> <p>図1 試験容器内の各部水素体積比^[1]</p> </div> <div data-bbox="271 767 891 1177" data-label="Figure"> </div> <div data-bbox="443 1193 674 1217" data-label="Caption"> <p>図2 PARの温度上昇^[1]</p> </div> <div data-bbox="488 1345 1025 1377" data-label="Text"> <p>枠囲みの内容は機密に係る事項ですので公開することはできません。</p> </div>	<div data-bbox="1126 236 1827 671" data-label="Figure"> </div> <div data-bbox="1301 687 1608 711" data-label="Caption"> <p>図1 試験容器内の各部水素体積比^[1]</p> </div> <div data-bbox="1122 767 1832 1177" data-label="Figure"> </div> <div data-bbox="1346 1177 1554 1201" data-label="Caption"> <p>図2 PARの温度上昇^[1]</p> </div> <div data-bbox="1234 1345 1821 1377" data-label="Text"> <p>枠囲みの内容は機密情報に属しますので公開できません。</p> </div>	

泊発電所3号炉 有効性評価 比較表

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.6 原子炉格納容器内水素処理装置の性能評価式のGOTHICへの適用について）

大飯発電所3 / 4号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<div data-bbox="257 223 936 614" data-label="Image"> </div> <div data-bbox="392 638 763 667" data-label="Caption"> <p>図3 水素除去率の評価式と試験の比較^[1]</p> </div> <div data-bbox="488 1385 1025 1417" data-label="Text"> <p>枠囲みの内容は機密に係る事項ですので公開することはできません。</p> </div>	<div data-bbox="1142 223 1854 625" data-label="Image"> </div> <div data-bbox="1288 635 1646 662" data-label="Caption"> <p>図3 水素除去率の評価式と試験の比較^[1]</p> </div> <div data-bbox="1288 1391 1863 1423" data-label="Text"> <p>枠囲みの内容は機密情報に属しますので公開できません。</p> </div>	

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.6 原子炉格納容器内水素処理装置の性能評価式のGOTHICへの適用について）

大飯発電所3 / 4号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<div data-bbox="255 225 927 1066" style="border: 2px solid black; height: 500px; width: 100%;"></div> <p data-bbox="264 1109 918 1133">図4 THAI試験（HR-3）のGOTHICコードによるノーディング</p> <div data-bbox="479 1374 1016 1406" style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: fit-content; margin: 20px auto;"> 枠囲みの内容は機密に係る事項ですので公開することはできません。 </div>	<div data-bbox="1173 225 1823 1043" style="border: 2px solid black; height: 500px; width: 100%;"></div> <p data-bbox="1263 1085 1715 1109">図4 THAI試験（HR-3）のGOTHICによるノーディング</p> <div data-bbox="1263 1382 1832 1414" style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: fit-content; margin: 20px auto;"> 枠囲みの内容は機密情報に属しますので公開できません。 </div>	

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.6 原子炉格納容器内水素処理装置の性能評価式のGOTHICへの適用について）

大飯発電所3 / 4号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<div data-bbox="217 252 967 807" data-label="Figure"> </div> <div data-bbox="454 826 732 855" data-label="Caption"> <p>図5 容器内水素濃度分布比較</p> </div> <div data-bbox="488 1380 1025 1412" data-label="Text"> <p>枠囲みの内容は機密に係る事項ですので公開することはできません。</p> </div>	<div data-bbox="1151 245 1861 829" data-label="Figure"> </div> <div data-bbox="1350 861 1637 888" data-label="Caption"> <p>図5 容器内水素濃度分布の比較</p> </div> <div data-bbox="1323 1390 1899 1422" data-label="Text"> <p>枠囲みの内容は機密情報に属しますので公開できません。</p> </div>	

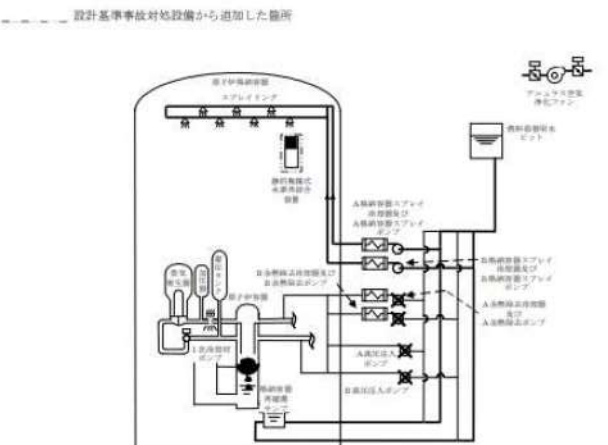
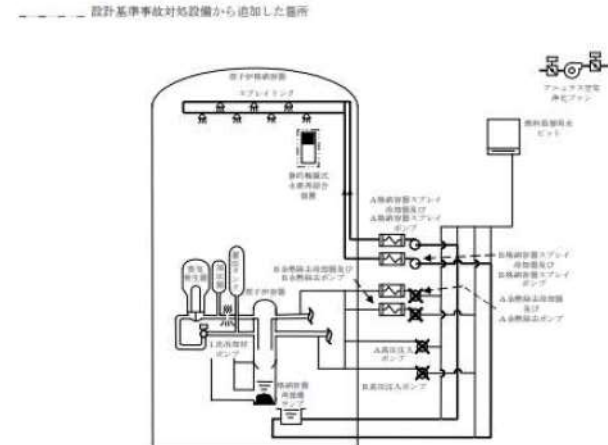
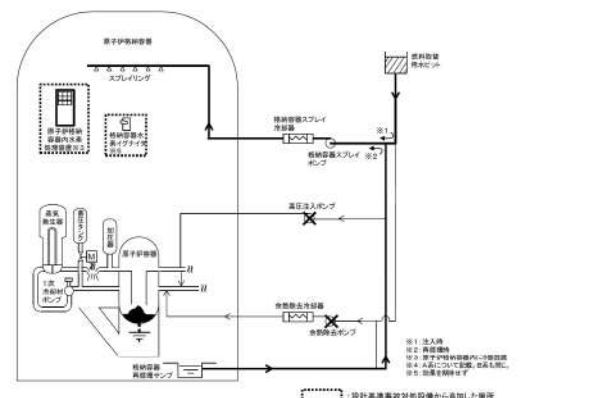
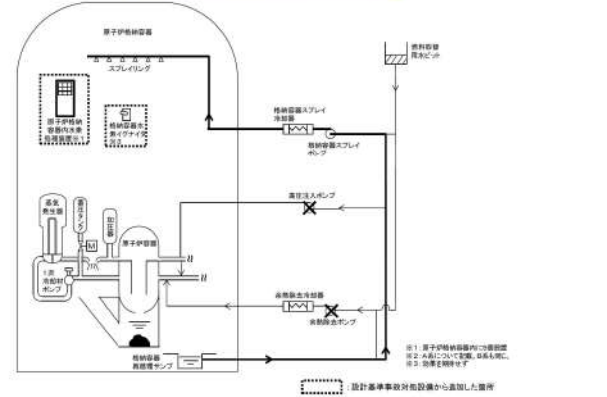
赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.6 原子炉格納容器内水素処理装置の性能評価式のGOTHICへの適用について）

大飯発電所3 / 4号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<div data-bbox="224 247 952 917" style="border: 2px solid black; height: 420px; width: 325px; margin: 0 auto;"></div> <p data-bbox="481 949 694 965" style="text-align: center;">図6 水素処理量の比較</p> <div data-bbox="481 1364 1019 1396" style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-top: 20px;"> 枠囲みの内容は機密に係る事項ですので公開することはできません。 </div>	<div data-bbox="1153 247 1870 885" style="border: 2px solid black; height: 400px; width: 320px; margin: 0 auto;"></div> <p data-bbox="1400 917 1601 933" style="text-align: center;">図6 水素処理量の比較</p> <div data-bbox="1276 1364 1848 1396" style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-top: 20px;"> 枠囲みの内容は機密情報に属しますので公開できません。 </div>	

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.7 評価事故シーケンスでの重大事故等対策の概要系統図について）

大飯発電所3/4号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p style="text-align: right;">添付資料 3.4.8</p> <p style="text-align: center;">評価事故シーケンスでの重大事故等対策の概略系統図について</p> <p>格納容器破損モード「水素燃焼」における評価事故シーケンス「大破断LOCA時に低圧注入機能が喪失する事故」の格納容器破損防止対策の概略系統図を以下に示す。</p>  <p style="text-align: center;">図1 水素燃焼時の格納容器破損防止対策の概要（短期対策） （大破断LOCA+ECCS注入失敗）</p>  <p style="text-align: center;">図2 水素燃焼時の格納容器破損防止対策の概要（長期対策：原子炉格納容器安定後の対策） （大破断LOCA+ECCS注入失敗）</p>	<p style="text-align: right;">添付資料 7.2.4.7</p> <p style="text-align: center;">評価事故シーケンスでの重大事故等対策の概略系統図について</p> <p>格納容器破損モード「水素燃焼」における評価事故シーケンス「大破断LOCA時に低圧注入機能及び高圧注入機能が喪失する事故」の重大事故等対策の概略系統図を以下に示す。</p>  <p style="text-align: center;">図1 「大破断LOCA時に低圧注入機能及び高圧注入機能が喪失する事故」の重大事故等対策の概略系統図 （原子炉格納容器水素処理装置、格納容器スプレイ及び格納容器スプレイ再循環運転）</p>  <p style="text-align: center;">図2 「大破断LOCA時に低圧注入機能及び高圧注入機能が喪失する事故」の重大事故等対策の概略系統図 （原子炉格納容器水素処理装置及び格納容器スプレイ再循環運転）</p>	<p>記載方針の相違</p>

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.8 原子炉格納容器内の水素混合について）

大阪発電所3 / 4号炉	泊発電所3号炉	相違理由																																				
<p style="text-align: right;">添付資料 3.4.9</p> <p style="text-align: center;">原子炉格納容器内の水素混合について</p> <p>重大事故時に発生する水素の混合挙動については、原子炉格納容器内の循環流によって濃度が均一化すると考えられているが、水素は分子量も小さいことから循環流がない場合は原子炉格納容器ドーム部の上層部で局所的に高濃度の領域が生じることが考えられる。</p> <p>財団法人原子力発電技術機構（NUPEC）の可燃性ガス濃度分布・混合挙動試験では、加圧器気相部破断のように破断位置が格納容器内の上部に位置し、さらに格納容器スプレイ等の循環流がない特殊なケースで試験を行った。その結果、破断位置より上方に熱成層化が生じ、これによりドーム部とその他の区画に濃度差が生じるという濃度成層化現象が起こった。一方、ドーム部内においては均一に混合した。</p> <p>そこで、大阪3、4号炉においてこのような上下区画間の有意な水素濃度差が生じ得るか検討を行った。検討の結果、格納容器スプレイが機能喪失した場合でも、混合促進に寄与する対策として①代替スプレイや②格納容器内自然対流冷却を整備（NUPEC 報告書*1でも提言）しており濃度成層化が生じる可能性は十分低い。さらに、③静的触媒式水素再結合装置（以下、PAR）発熱による流体の上昇流、④溶融炉心の原子炉下部キャビティ落下後の発生蒸気による上昇流、⑤SGからの放熱等による上昇流により原子炉格納容器全体での大きな循環流が形成されることにより、濃度成層化が起こることはないとする。</p> <p>次頁以降において1章に NUPEC 試験の概要、2章に実機における考察、3章に感度解析結果、4章にまとめを示す。また、検討の結果を下表のとおり整理した。</p> <p>○成層化に対する混合の効果</p> <table border="1" data-bbox="212 1029 974 1197"> <thead> <tr> <th>混合の要素</th> <th>効果</th> <th>備考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>①スプレイ</td> <td>スプレイ又は格納容器内自然対流冷却の単独で原子炉格納容器全体が混合</td> <td>NUPEC 報告(H15)*1、有効性評価</td> </tr> <tr> <td>②自然対流冷却</td> <td></td> <td>JNES 解析(H18)*2</td> </tr> <tr> <td>③PAR</td> <td>混合に寄与</td> <td>感度解析を実施</td> </tr> <tr> <td>④蒸気流</td> <td>加圧器気相部破断以外のケースでは、蒸気流によって格納容器全体が混合</td> <td>NUPEC 報告(H15)*1</td> </tr> <tr> <td>⑤SGからの放熱等</td> <td>混合に寄与</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	混合の要素	効果	備考	①スプレイ	スプレイ又は格納容器内自然対流冷却の単独で原子炉格納容器全体が混合	NUPEC 報告(H15)*1、有効性評価	②自然対流冷却		JNES 解析(H18)*2	③PAR	混合に寄与	感度解析を実施	④蒸気流	加圧器気相部破断以外のケースでは、蒸気流によって格納容器全体が混合	NUPEC 報告(H15)*1	⑤SGからの放熱等	混合に寄与		<p style="text-align: right;">添付資料 7.2.4.8</p> <p style="text-align: center;">原子炉格納容器内の水素混合について</p> <p>重大事故時に発生する水素の混合挙動については、原子炉格納容器内の循環流によって濃度が均一化すると考えられているが、水素は分子量も小さいことから循環流がない場合は原子炉格納容器ドーム部の上層部で局所的に高濃度の領域が生じることが考えられる。</p> <p>財団法人原子力発電技術機構（NUPEC）の可燃性ガス濃度分布・混合挙動試験では、加圧器気相部破断のように破断位置が原子炉格納容器内の上部に位置し、さらに格納容器スプレイ等の循環流がない特殊なケースで試験を行った。その結果、破断位置より上方に熱成層化が生じ、これによりドーム部とその他の区画に濃度差が生じるという濃度成層化現象が起こった。一方、ドーム部内においては均一に混合した。</p> <p>そこで、泊3号炉においてこのような上下区画間の有意な水素濃度差が生じ得るか検討を行った。検討の結果、格納容器スプレイが機能喪失した場合でも、混合促進に寄与する対策として①代替スプレイや②格納容器内自然対流冷却を整備（NUPEC 報告書*1でも提言）しており濃度成層化が生じる可能性は十分低い。さらに、③原子炉格納容器内水素処理装置（以下、「PAR」という。）発熱による流体の上昇流、④溶融炉心の原子炉下部キャビティ落下後の発生蒸気による上昇流、⑤蒸気発生器からの放熱等による上昇流により原子炉格納容器全体での大きな循環流が形成されることにより、濃度成層化が起こることはないとする。</p> <p>次頁以降において1章に NUPEC 試験の概要、2章に実機における考察、3章に感度解析結果、4章にまとめを示す。また、検討の結果を下表のとおり整理した。</p> <p style="text-align: center;">表1 成層化に対する混合の効果</p> <table border="1" data-bbox="1187 989 1859 1252"> <thead> <tr> <th>混合の要素</th> <th>効果</th> <th>備考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>①スプレイ</td> <td>スプレイ又は自然対流冷却の単独で原子炉格納容器全体が混合</td> <td>NUPEC 報告(H15)*1、有効性評価</td> </tr> <tr> <td>②格納容器内自然対流冷却</td> <td></td> <td>JNES 解析(H18)*2</td> </tr> <tr> <td>③PAR</td> <td>混合に寄与</td> <td></td> </tr> <tr> <td>④蒸気流</td> <td>加圧器気相部破断以外のケースでは、蒸気流によって原子炉格納容器全体が混合</td> <td>NUPEC 報告(H15)*1</td> </tr> <tr> <td>⑤蒸気発生器からの放熱等</td> <td>混合に寄与</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p style="font-size: small;">*1 重要構造物安全評価（原子炉格納容器信頼性実証事業）に関する総括報告書（平成15年3月） *2 アクシデントマネジメント知識ベース整備に関する報告書（平成18年8月）</p>	混合の要素	効果	備考	①スプレイ	スプレイ又は自然対流冷却の単独で原子炉格納容器全体が混合	NUPEC 報告(H15)*1、有効性評価	②格納容器内自然対流冷却		JNES 解析(H18)*2	③PAR	混合に寄与		④蒸気流	加圧器気相部破断以外のケースでは、蒸気流によって原子炉格納容器全体が混合	NUPEC 報告(H15)*1	⑤蒸気発生器からの放熱等	混合に寄与		<p>設備名称の相違</p>
混合の要素	効果	備考																																				
①スプレイ	スプレイ又は格納容器内自然対流冷却の単独で原子炉格納容器全体が混合	NUPEC 報告(H15)*1、有効性評価																																				
②自然対流冷却		JNES 解析(H18)*2																																				
③PAR	混合に寄与	感度解析を実施																																				
④蒸気流	加圧器気相部破断以外のケースでは、蒸気流によって格納容器全体が混合	NUPEC 報告(H15)*1																																				
⑤SGからの放熱等	混合に寄与																																					
混合の要素	効果	備考																																				
①スプレイ	スプレイ又は自然対流冷却の単独で原子炉格納容器全体が混合	NUPEC 報告(H15)*1、有効性評価																																				
②格納容器内自然対流冷却		JNES 解析(H18)*2																																				
③PAR	混合に寄与																																					
④蒸気流	加圧器気相部破断以外のケースでは、蒸気流によって原子炉格納容器全体が混合	NUPEC 報告(H15)*1																																				
⑤蒸気発生器からの放熱等	混合に寄与																																					

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.8 原子炉格納容器内の水素混合について）

大飯発電所3 / 4号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>（成層化なし）</p> <p>（成層化あり）</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ドーム部が成層化（ドーム部内は均一に混合） ・下部に対して高濃度 ・下部区画でも混合 ・低濃度 	<p>（成層化なし）</p> <p>（成層化あり）</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ドーム部が成層化（ドーム部内は均一に混合） ・下部に対して高濃度 ・下部区画でも混合 ・低濃度 	
<p>1. NUPEC 試験で得られた知見の概要</p> <p>NUPEC において可燃性ガス濃度分布・混合挙動試験が行われ、原子炉格納容器内での混合挙動に関する試験結果が報告されている。</p> <p>M-8-1 試験は、加圧器気相部破断を想定し、ヘリウム（水素の代替として使用）ガス・水蒸気の放出を模擬、格納容器スプレイ不作用の試験であり、原子炉格納容器内壁が過熱され、ドーム部とループ室・一般部の間に生じた温度差により対流が生じず、ドーム部で熱成層が生じた結果、ドーム部の濃度が高くなったとされている。また、ドーム部内では高さ方向で均一に混合し、その他の区画はドーム部より低濃度を維持している。</p> <p>一方、M-8-1 試験と同様の試験条件においてスプレイを作用させた場合（M-8-2 試験）又はスプレイ不作用の場合でも破断箇所としてループ室や一般部下部（加圧器逃がシタンク）を想定した試験では、原子炉格納容器全体として良好な対流が発生し、成層化は認められていない。</p> <p>2. 実機での成層化に係る考察</p> <p>NUPEC 試験体系と実機の比較を表-1 に示す。NUPEC 試験のうち M-8-1 試験では濃度成層化が生じたが、NUPEC 報告書では、蒸気によりドームの上部壁が過熱され下部との温度差が発生し、対流効果が期待出来なくなったと考察している。すなわち、M-8-1 試験で温度差が生じた原因は、当該試験装置では実機において混合にも寄与する主要なヒートシンクを模擬しておらず、また、外気の影響を受けない断熱された熱成層が生じやすい体系であったことが考えられる。一方、実機の原子炉格納容器の構造としては熱容量が大きく、さらに外気への放熱に期待できることからドーム部のみ温度上昇することはないと考えられる。</p> <p>このため、実機の原子炉格納容器のドーム部で成層化が生じる可能性は低い。これは、平成 18 年に JNES で実施された実機体系で加圧器気相部破断・スプレイ不作用を想定した解析^{*2}によっても確認されている（ドーム部とループ室・一般部の間に生じた温度差は、NUPEC 試験同ケースで約 65℃ に対して、解析の結果は 10℃ 以下）。</p> <p>なお、実機においては、格納容器スプレイが不作用の場合においても、恒設代替低圧注入ポンプによる代替スプレイ又は再循環ユニットによる格納容器内自然対流冷却による循環流によって原子炉</p>	<p>1. NUPEC 試験で得られた知見の概要</p> <p>NUPEC において可燃性ガス濃度分布・混合挙動試験が行われ、原子炉格納容器内での混合挙動に関する試験結果が報告されている。</p> <p>M-8-1 試験は、加圧器気相部破断を想定し、ヘリウム（水素の代替として使用）ガス・水蒸気の放出を模擬、格納容器スプレイ不作用の試験であり、原子炉格納容器内壁が過熱され、ドーム部とループ室・一般部の間に生じた温度差により対流が生じず、ドーム部で熱成層が生じた結果、ドーム部の濃度が高くなったとされている。また、ドーム部内では高さ方向で均一に混合し、その他の区画はドーム部より低濃度を維持している。</p> <p>一方、M-8-1 試験と同様の試験条件においてスプレイを作用させた場合（M-8-2 試験）又はスプレイ不作用の場合でも破断箇所としてループ室や一般部下部（加圧器逃がシタンク）を想定した試験では、原子炉格納容器全体として良好な対流が発生し、成層化は認められていない。</p> <p>2. 実機での成層化に係る考察</p> <p>NUPEC 試験体系と実機の比較を表 2 に示す。NUPEC 試験のうち M-8-1 試験では濃度成層化が生じたが、NUPEC 報告書では、蒸気によりドームの上部壁が過熱され下部との温度差が発生し、対流効果が期待出来なくなったと考察している。すなわち、M-8-1 試験で温度差が生じた原因は、当該試験装置では実機において混合にも寄与する主要なヒートシンクを模擬しておらず、また、外気の影響を受けない断熱された熱成層が生じやすい体系であったことが考えられる。一方、実機の原子炉格納容器の構造としては熱容量が大きく、さらに外気への放熱に期待できることからドーム部のみ温度上昇することはないと考えられる。</p> <p>このため、実機の原子炉格納容器のドーム部で成層化が生じる可能性は低い。これは、平成 18 年に JNES で実施された実機体系で加圧器気相部破断・スプレイ不作用を想定した解析^{*2}によっても確認されている（ドーム部とループ室・一般部の間に生じた温度差は、NUPEC 試験同ケースで約 65℃ に対して、解析の結果は 10℃ 以下）。</p> <p>なお、実機においては、格納容器スプレイが不作用の場合においても、代替格納容器スプレイポンプによる代替格納容器スプレイ又は格納容器再循環ユニットによる格納容器内自然対流冷却による</p>	<p>設備名称の相違</p>

泊発電所3号炉 有効性評価 比較表

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.8 原子炉格納容器内の水素混合について）

大飯発電所3 / 4号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>格納容器全体での混合に寄与することとなる。</p> <p>また、NUPEC 報告書においても実炉の対策への提言として、以下の趣旨での整理もされており、これは上述の考察の結果とも一致している。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・水素混合挙動が問題となるシビアアクシデント時には水素とともに大量の水蒸気が放出され、格納容器内は自然循環による対流が促進されるため水素が均一に混合。 ・格納容器スプレイや再循環ファン投入はより混合を促進。 ・加圧器上部の破断を想定した場合、水素・水蒸気の混合ガスが成層化する可能性はあるが、大量の水蒸気存在により爆轟等による原子炉格納容器への脅威とはならない。 ・水素放出後の長期的な安全確保のため格納容器スプレイ、再循環ファンによる混合、間欠スプレイ等が有効。 <p>さらに、実機の格納容器内にはPARを設置している。PARは、原子炉格納容器内に一定濃度以上の水素が存在する限り、長期にわたって水素を処理する装置であり、PAR自身の発熱による上昇流が原子炉格納容器内の対流効果に寄与すると考えられる。</p> <p>*1 重要構造物安全評価（原子炉格納容器信頼性実証事業）に関する総括報告書（平成15年3月） *2 アクシデントマネジメント知識ベースに関する報告書（平成18年8月）</p>	<p>循環流によって原子炉格納容器全体での混合に寄与することとなる。</p> <p>また、NUPEC 報告書においても実炉の対策への提言として、以下の趣旨での整理もされており、これは上述の考察の結果とも一致している。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・水素混合挙動が問題となるシビアアクシデント時には水素とともに大量の水蒸気が放出され、原子炉格納容器内は自然循環による対流が促進されるため水素が均一に混合。 ・格納容器スプレイや再循環ファン投入により混合を促進。 ・加圧器上部の破断を想定した場合、水素・水蒸気の混合ガスが成層化する可能性はあるが、大量の水蒸気存在により爆轟等による原子炉格納容器への脅威とはならない。 ・水素放出後の長期的な安全確保のため、格納容器スプレイ、再循環ファンによる混合、間欠スプレイ等が有効。 <p>さらに、実機の原子炉格納容器内にはPARを設置している。PARは、原子炉格納容器内に一定濃度以上の水素が存在する限り、長期にわたって水素を処理する装置であり、PAR自身の発熱による上昇流が原子炉格納容器内の対流効果に寄与すると考えられる。</p>	<p>相違理由</p> <p>記載箇所の相違 ・泊は参照した表の下に記載（①）</p>

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.8 原子炉格納容器内の水素混合について）

大飯発電所3/4号炉			泊発電所3号炉			相違理由																																																												
<p>表1 NUPEC試験体系と実機体系の比較</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>NUPEC試験</th> <th>大飯3,4号炉</th> <th>備考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>使用ガス</td> <td>ヘリウム</td> <td>水素</td> </tr> <tr> <td>格納容器体積</td> <td>約1,600m³</td> <td>約72,900m³</td> </tr> <tr> <td>内径</td> <td>約10m</td> <td>約43m</td> </tr> <tr> <td>ヒートシンク</td> <td>格納容器(鋼製) 鋼製隔壁</td> <td>7レベルシフト製格納容器 外部遮蔽建屋(鉄筋コンクリート製) 隔壁・ループ基礎部(鉄筋コンクリート製) 燃料取替キャビティ(鉄筋コンクリート製) アニューラ(鉄筋コンクリート製)</td> </tr> <tr> <td>格納容器の外気断熱性</td> <td>有り(硬質ウレタン)</td> <td>なし</td> </tr> <tr> <td>水蒸気</td> <td>0kg/s (M-2-2, M-2-3, M-5-1) 0.03kg/s (M-7-1, M-8-2) 0.04kg/s (M-4-1) 0.33kg/s (M-4-3, M-8-1)</td> <td>ドーム部の水蒸気量: 約30~500kg/s (NUPEC試験体系の大きさでは約0.7kg/s~11kg/sに相当*) 破断箇所の水蒸気量: 約1.3×10⁷~2.2×10⁶m³/h (110℃)</td> </tr> <tr> <td>スプレー</td> <td>0 m³/h (M-2-2, M-2-3, M-4-1, M-4-3, M-8-1) 18m³/h (M-5-1) 70m³/h (M-7-1, M-8-2)</td> <td>約1,200m³/h (2台) (NUPEC試験体系の大きさでは約65m³/hに相当**) (恒設代替低圧注水ポンプによるスプレーの場合130m³/h)</td> </tr> <tr> <td>触媒型静的水素再結合装置</td> <td>なし</td> <td>約300m³/h/台</td> </tr> <tr> <td>自然対流冷却</td> <td>なし</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>* : 30×1,600/72,900=0.7 ~ 500×1,600/72,900=11 ** : (10/43)²×1,200=65 (10m/43mは試験装置/格納容器の内径)</p>			NUPEC試験	大飯3,4号炉	備考	使用ガス	ヘリウム	水素	格納容器体積	約1,600m ³	約72,900m ³	内径	約10m	約43m	ヒートシンク	格納容器(鋼製) 鋼製隔壁	7レベルシフト製格納容器 外部遮蔽建屋(鉄筋コンクリート製) 隔壁・ループ基礎部(鉄筋コンクリート製) 燃料取替キャビティ(鉄筋コンクリート製) アニューラ(鉄筋コンクリート製)	格納容器の外気断熱性	有り(硬質ウレタン)	なし	水蒸気	0kg/s (M-2-2, M-2-3, M-5-1) 0.03kg/s (M-7-1, M-8-2) 0.04kg/s (M-4-1) 0.33kg/s (M-4-3, M-8-1)	ドーム部の水蒸気量: 約30~500kg/s (NUPEC試験体系の大きさでは約0.7kg/s~11kg/sに相当*) 破断箇所の水蒸気量: 約1.3×10 ⁷ ~2.2×10 ⁶ m ³ /h (110℃)	スプレー	0 m ³ /h (M-2-2, M-2-3, M-4-1, M-4-3, M-8-1) 18m ³ /h (M-5-1) 70m ³ /h (M-7-1, M-8-2)	約1,200m ³ /h (2台) (NUPEC試験体系の大きさでは約65m ³ /hに相当**) (恒設代替低圧注水ポンプによるスプレーの場合130m ³ /h)	触媒型静的水素再結合装置	なし	約300m ³ /h/台	自然対流冷却	なし		<p>表2 NUPEC試験体系と実機体系の比較</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>NUPEC試験</th> <th>泊3号炉</th> <th>備考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>使用ガス</td> <td>ヘリウム</td> <td>水素</td> </tr> <tr> <td>原子炉格納容器体積</td> <td>約1,600m³</td> <td>約65,500m³</td> </tr> <tr> <td>内径</td> <td>約10m</td> <td>約40m</td> </tr> <tr> <td>ヒートシンク</td> <td>原子炉格納容器(鋼製) 鋼製隔壁</td> <td>原子炉格納容器(鋼製) 外部遮蔽建屋(鉄筋コンクリート製) 隔壁・ループ基礎部(鉄筋コンクリート製) 燃料取替キャビティ(鉄筋コンクリート製) アニューラ(鉄筋コンクリート製)</td> </tr> <tr> <td>原子炉格納容器の外気断熱性</td> <td>有り(硬質ウレタン)</td> <td>なし</td> </tr> <tr> <td>水蒸気</td> <td>0kg/s (M-2-2, M-2-3, M-5-1) 0.03kg/s (M-7-1, M-8-2) 0.04kg/s (M-4-1) 0.33kg/s (M-4-3, M-8-1)</td> <td>ドーム部の水蒸気量: 約30~400kg/s (NUPEC試験体系の大きさでは約0.7~9.8kg/sに相当*) 破断箇所の水蒸気量: 約1×10⁷~1.3×10⁶m³/h (120℃)</td> </tr> <tr> <td>スプレー</td> <td>0 m³/h (M-2-2, M-2-3, M-4-1, M-4-3, M-8-1) 18m³/h (M-5-1) 70m³/h (M-7-1, M-8-2)</td> <td>約940m³/h (2台) (NUPEC試験体系の大きさでは約60m³/hに相当**) (代替格納容器スプレーポンプによるスプレーの場合140m³/h)</td> </tr> <tr> <td>PAR</td> <td>なし</td> <td>約300m³/h/台</td> </tr> <tr> <td>自然対流冷却</td> <td>なし</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>* : 30×1,600/65,500=0.7 ~ 400×1,600/65,500=9.8 ** : (10/40)²×940=60 (10m/40mは試験装置/原子炉格納容器の内径)</p>			NUPEC試験	泊3号炉	備考	使用ガス	ヘリウム	水素	原子炉格納容器体積	約1,600m ³	約65,500m ³	内径	約10m	約40m	ヒートシンク	原子炉格納容器(鋼製) 鋼製隔壁	原子炉格納容器(鋼製) 外部遮蔽建屋(鉄筋コンクリート製) 隔壁・ループ基礎部(鉄筋コンクリート製) 燃料取替キャビティ(鉄筋コンクリート製) アニューラ(鉄筋コンクリート製)	原子炉格納容器の外気断熱性	有り(硬質ウレタン)	なし	水蒸気	0kg/s (M-2-2, M-2-3, M-5-1) 0.03kg/s (M-7-1, M-8-2) 0.04kg/s (M-4-1) 0.33kg/s (M-4-3, M-8-1)	ドーム部の水蒸気量: 約30~400kg/s (NUPEC試験体系の大きさでは約0.7~9.8kg/sに相当*) 破断箇所の水蒸気量: 約1×10 ⁷ ~1.3×10 ⁶ m ³ /h (120℃)	スプレー	0 m ³ /h (M-2-2, M-2-3, M-4-1, M-4-3, M-8-1) 18m ³ /h (M-5-1) 70m ³ /h (M-7-1, M-8-2)	約940m ³ /h (2台) (NUPEC試験体系の大きさでは約60m ³ /hに相当**) (代替格納容器スプレーポンプによるスプレーの場合140m ³ /h)	PAR	なし	約300m ³ /h/台	自然対流冷却	なし		
NUPEC試験	大飯3,4号炉	備考																																																																
使用ガス	ヘリウム	水素																																																																
格納容器体積	約1,600m ³	約72,900m ³																																																																
内径	約10m	約43m																																																																
ヒートシンク	格納容器(鋼製) 鋼製隔壁	7レベルシフト製格納容器 外部遮蔽建屋(鉄筋コンクリート製) 隔壁・ループ基礎部(鉄筋コンクリート製) 燃料取替キャビティ(鉄筋コンクリート製) アニューラ(鉄筋コンクリート製)																																																																
格納容器の外気断熱性	有り(硬質ウレタン)	なし																																																																
水蒸気	0kg/s (M-2-2, M-2-3, M-5-1) 0.03kg/s (M-7-1, M-8-2) 0.04kg/s (M-4-1) 0.33kg/s (M-4-3, M-8-1)	ドーム部の水蒸気量: 約30~500kg/s (NUPEC試験体系の大きさでは約0.7kg/s~11kg/sに相当*) 破断箇所の水蒸気量: 約1.3×10 ⁷ ~2.2×10 ⁶ m ³ /h (110℃)																																																																
スプレー	0 m ³ /h (M-2-2, M-2-3, M-4-1, M-4-3, M-8-1) 18m ³ /h (M-5-1) 70m ³ /h (M-7-1, M-8-2)	約1,200m ³ /h (2台) (NUPEC試験体系の大きさでは約65m ³ /hに相当**) (恒設代替低圧注水ポンプによるスプレーの場合130m ³ /h)																																																																
触媒型静的水素再結合装置	なし	約300m ³ /h/台																																																																
自然対流冷却	なし																																																																	
NUPEC試験	泊3号炉	備考																																																																
使用ガス	ヘリウム	水素																																																																
原子炉格納容器体積	約1,600m ³	約65,500m ³																																																																
内径	約10m	約40m																																																																
ヒートシンク	原子炉格納容器(鋼製) 鋼製隔壁	原子炉格納容器(鋼製) 外部遮蔽建屋(鉄筋コンクリート製) 隔壁・ループ基礎部(鉄筋コンクリート製) 燃料取替キャビティ(鉄筋コンクリート製) アニューラ(鉄筋コンクリート製)																																																																
原子炉格納容器の外気断熱性	有り(硬質ウレタン)	なし																																																																
水蒸気	0kg/s (M-2-2, M-2-3, M-5-1) 0.03kg/s (M-7-1, M-8-2) 0.04kg/s (M-4-1) 0.33kg/s (M-4-3, M-8-1)	ドーム部の水蒸気量: 約30~400kg/s (NUPEC試験体系の大きさでは約0.7~9.8kg/sに相当*) 破断箇所の水蒸気量: 約1×10 ⁷ ~1.3×10 ⁶ m ³ /h (120℃)																																																																
スプレー	0 m ³ /h (M-2-2, M-2-3, M-4-1, M-4-3, M-8-1) 18m ³ /h (M-5-1) 70m ³ /h (M-7-1, M-8-2)	約940m ³ /h (2台) (NUPEC試験体系の大きさでは約60m ³ /hに相当**) (代替格納容器スプレーポンプによるスプレーの場合140m ³ /h)																																																																
PAR	なし	約300m ³ /h/台																																																																
自然対流冷却	なし																																																																	
<p>枠囲いの内容は、機密に属しますので公開できません。</p>			<p>枠囲みの内容は機密情報に属しますので公開できません。</p>																																																															

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.8 原子炉格納容器内の水素混合について）

大飯発電所3 / 4号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>★ H.濃度計測点（現状） ☆ H.濃度計測点（追加） ● 圧力計測点</p>	<p>★ H.濃度計測点（現状） ☆ H.濃度計測点（追加） ● 圧力計測点</p>	
<p>図1(a) He 濃度計測点配置図(上部区画での放出試験) 試験 M-8-1</p>	<p>図1(a) He 濃度計測点配置図(上部区画での放出試験) 試験 M-8-1</p>	
<p>図1(b) He 濃度計測結果(ドーム部及び頂部) 試験 M-8-1</p>	<p>図1(b) He 濃度計測結果(ドーム部及び頂部) 試験 M-8-1</p>	

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.8 原子炉格納容器内の水素混合について）

大飯発電所3 / 4号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>3. 実機における感度解析</p> <p>前述のとおり、スプレイ又は自然対流冷却の効果によって格納容器全体の混合が行われるものと考えられるが、以下のとおり、より厳しい条件を想定したケースにおける混合挙動解析を実施した。</p> <p>なお、GOTHIC コードは、成層化の生じなかった M-7-1 試験、M-4-3 試験及び成層化の生じた M-8-1 試験に対して検証解析を行っている。M-8-1 試験に対する検証結果については別紙 1 のとおり、破断位置より上部においてヘリウムは高い濃度で均一になっており、成層化の傾向を模擬できている。</p> <p>図 2～4 に示すとおり、解析の結果、格納容器スプレイ停止後においても格納容器内には循環流が形成されており、再循環ユニットの起動以前において既にドライ水素濃度は均一化されている結果となった。</p> <p>また、図 5 に示す長期間の解析結果から、長期的にも成層化が生じないことが確認される。これは、水素の分子速度は約 2,000m/s(室温)と非常に大きく一旦拡散して空気・水蒸気と混合した水素分子が格納容器内で再び偏在するような現象が起こらないことを示している。</p> <p>なお、上部区画と下部区画のウェット水素濃度に差が確認されるが、こちらは水蒸気濃度の違いが起因しているものであり、ドライ水素濃度については有意な差異はないことがわかる。</p> <p>原子炉容器破損後、主に原子炉下部キャビティにおいて水の放射線分解等で発生する微量な水素は、隣接する区画に拡散するとともに、浮力により上昇する過程で一般部(ループ室等)を通過するので、その後は NUPEC 試験で示された結果と同等の混合挙動となり、水素の混合は長期的にも継続される。</p>	<p>3. 実機における感度解析</p> <p>前述のとおり、格納容器スプレイ又は格納容器内自然対流冷却の効果によって原子炉格納容器全体の混合が行われるものと考えられるが、以下のとおり、より厳しい条件を想定したケース「大 LOCA + ECCS 注入失敗」時に格納容器スプレイ再循環に失敗するシーケンスで原子炉格納容器内の水素混合挙動の解析を実施した。</p> <p>なお、GOTHIC は、NUPEC 報告書において成層化の生じなかった M-7-1、M-4-3 及び成層化の生じた M-8-1 に対して検証解析を行っている。M-8-1 に対する検証結果については別紙 1 のとおり、破断位置より上部においてヘリウムは高い濃度で均一になっており、成層化の傾向を模擬できている。</p> <p>図 2 及び図 3 (3 ループプラント) に示すとおり、3 ループプラントにおける解析の結果、格納容器スプレイ停止後においても原子炉格納容器内には循環流が形成されており、格納容器再循環ユニットの起動以前において既にドライ水素濃度は均一化されている結果となった。また、表 3 に示すとおり、3 ループプラントと泊 3 号炉における申請ケースの解析条件等から、泊 3 号炉において格納容器スプレイが停止する条件とした場合においても、同様にドライ水素濃度が均一化されると考えられる。</p> <p>図 5 に示す長期間の解析結果から、長期的にも成層化が生じないことが確認される。これは、水素の分子速度は約 2,000m/s(室温)と非常に大きく一旦拡散して空気・水蒸気と混合した水素分子が原子炉格納容器内で再び偏在するような現象が起こらないことを示している。</p> <p>なお、上部区画と下部区画のウェット水素濃度に差が確認されるが、こちらは水蒸気濃度の違いが起因しているものであり、ドライ水素濃度については有意な差異はないことがわかる。</p> <p>原子炉容器破損後、主に原子炉下部キャビティにおいて水の放射線分解等で発生する微量な水素は、隣接する区画に拡散するとともに、浮力により上昇する過程で一般部(ループ室等)を通過するので、その後は NUPEC 試験で示された結果と同等の混合挙動となり、水素の混合は長期的にも継続される。</p> <p>なお、GOTHIC は、NUPEC 報告書において成層化の生じなかった M-7-1、M-4-3 及び成層化の生じた M-8-1 に対して検証解析を行っている。M-8-1 に対する検証結果については別紙 1 のとおり、破断位置より上部においてヘリウムは高い濃度で均一になっており、成層化の傾向を模擬できている。</p> <p>また、感度解析結果において原子炉下部キャビティ区画の水素濃度がその他の区画と比較して高くなっているが、爆轟の可能性が低いことを別紙 2 に示す。</p>	<p>記載表現の相違</p> <p>記載方針の相違 (伊方と同様)</p> <p>記載方針の相違 (伊方と同様)</p> <p>記載方針の相違 (高浜3/4号炉と同様)</p>

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.8 原子炉格納容器内の水素混合について）

大飯発電所3/4号炉

泊発電所3号炉

相違理由

申請書解析と感度解析の事象シーケンス比較

	申請書ケース (AEI)	感度ケース (AEM)
評価シーケンス	大 LOCA+ECCS 注入失敗+格納容器スプレイ再循環成功	大 LOCA+ECCS 注入失敗+格納容器スプレイ再循環失敗
格納容器スプレイ	再循環成功のため、格納容器スプレイが継続 (水蒸気の凝縮により水素濃度が相対的に高くなる事象を想定)	再循環失敗のため、約 30 分でスプレイ停止 (スプレイによる混合効果を排除するため)
PAR	有	有
解析結果	Zr-水反応による水素放出終了時点でスプレイは継続しており、格納容器内のドライ水素濃度は速やかに均一化した。	Zr-水反応による水素放出終了時点でスプレイは停止しているが、格納容器内には循環流が形成されており、格納容器内のドライ水素濃度は速やかに均一化した。

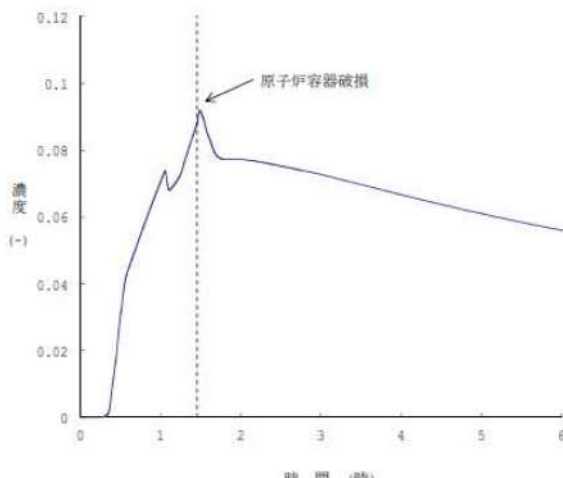
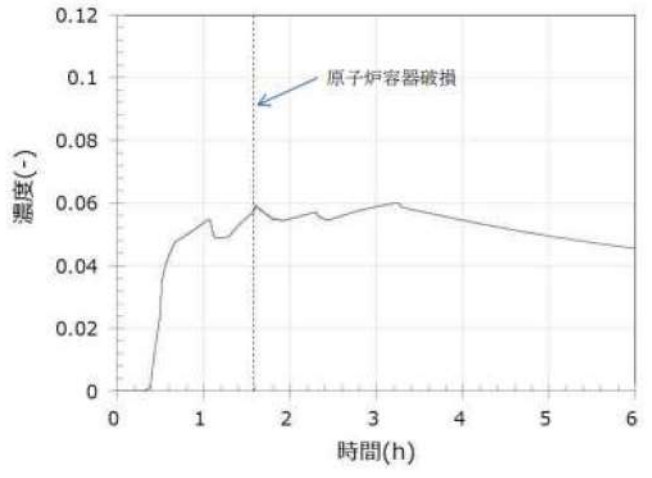
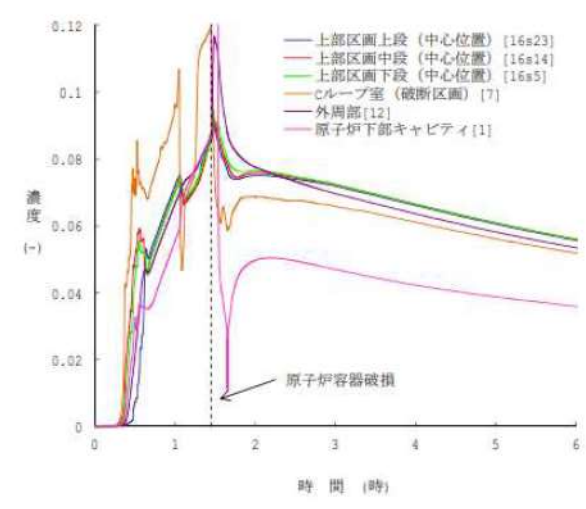
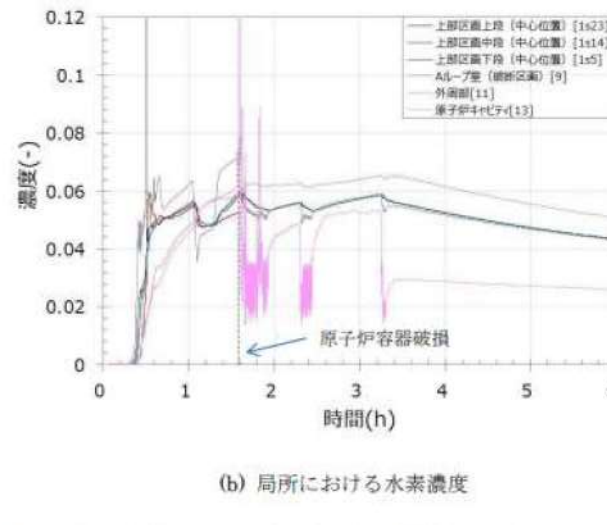
表3 申請書解析と感度解析の事象シーケンス比較

項目	3 ループプラント		泊3号炉	考察
	申請ケース (AEI)	感度ケース (AEM)		
事故シーケンス	大 LOCA+ECCS 注入失敗+格納容器スプレイ再循環成功 (水蒸気の凝縮により水素濃度が相対的に高くなる事象を想定)	大 LOCA+ECCS 注入失敗+格納容器スプレイ再循環失敗 (スプレイによる混合効果を排除するため)	申請書ケースの事故シーケンスは同様。	3 ループプラントと同様のシーケンスを想定
	格納容器スプレイ	約 30 分 (最大流量)	約 30 分 (最大流量)	3 ループプラントと同様の格納容器スプレイ流量
	感度位置	高温側配管の完全面端破断	高温側配管の完全面端破断	3 ループプラントと同様の感度位置
格納容器自由体積	67,400m ³	67,000m ³	63,500m ³	3 ループプラントと同等の格納容器自由体積
	PAR	有 (5台)	有 (5台)	3 ループプラントと同様の性能の PAR を同様の台数配置
解析結果	格納容器内スプレイは再循環運転により継続	格納容器内スプレイは約 40 分で再循環運転に失敗することにより停止	申請書ケースに対して、格納容器スプレイ再循環運転及び再循環失敗を考慮した場合、同様の挙動になると考えられる。	申請書ケースと同様の格納容器スプレイ再循環運転を考慮した場合、図 4 に示すとおり、炉心溶融開始に伴い破断区画の水素濃度が上昇し、その後原子炉容器破損に伴い炉心下部やピッチャー区画の水素濃度が上昇する。その後、水素生成が低下することで各区画が均一化されるという一連の挙動は同様であり、再循環失敗を考慮した場合においても、同様の混合挙動になると考えられる。
	Zr-水反応による水素放出終了時点でスプレイは継続しており、格納容器内のドライ水素濃度は速やかに均一化した。	Zr-水反応による水素放出終了時点でスプレイは停止しているが、格納容器内には循環流が形成されており、格納容器内のドライ水素濃度は速やかに均一化した。	格納容器内スプレイは約 40 分で再循環運転に失敗することにより停止	申請書ケースとして、格納容器スプレイ再循環運転を考慮した場合、図 4 に示すとおり、炉心溶融開始に伴い破断区画の水素濃度が上昇し、その後、水素生成が低下することで各区画が均一化されるという一連の挙動は同様であり、再循環失敗を考慮した場合においても、同様の混合挙動になると考えられる。

□：特開みの内容は機密情報に属しますので公開できません。

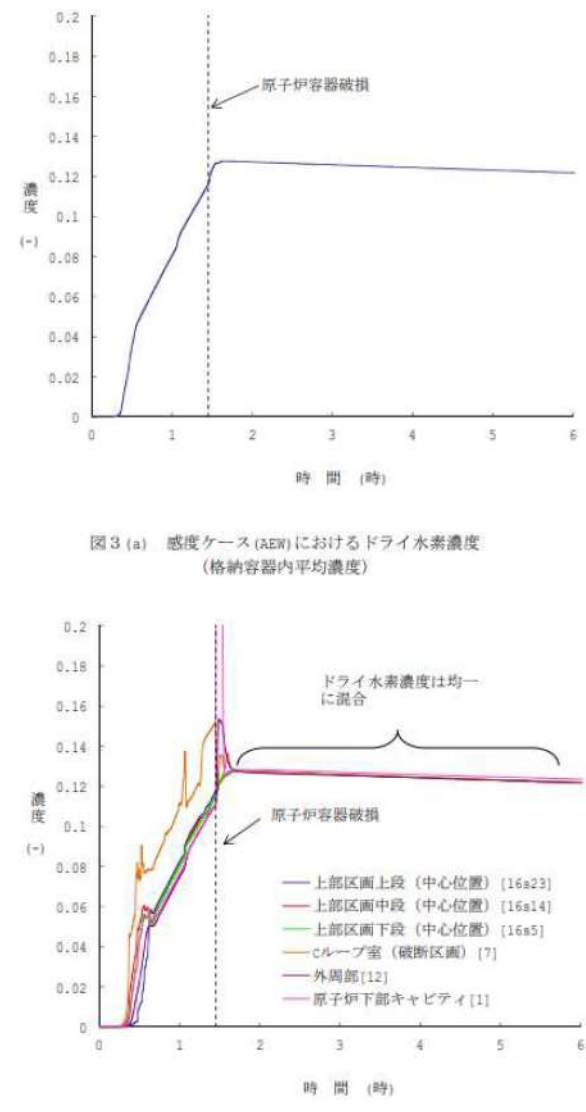
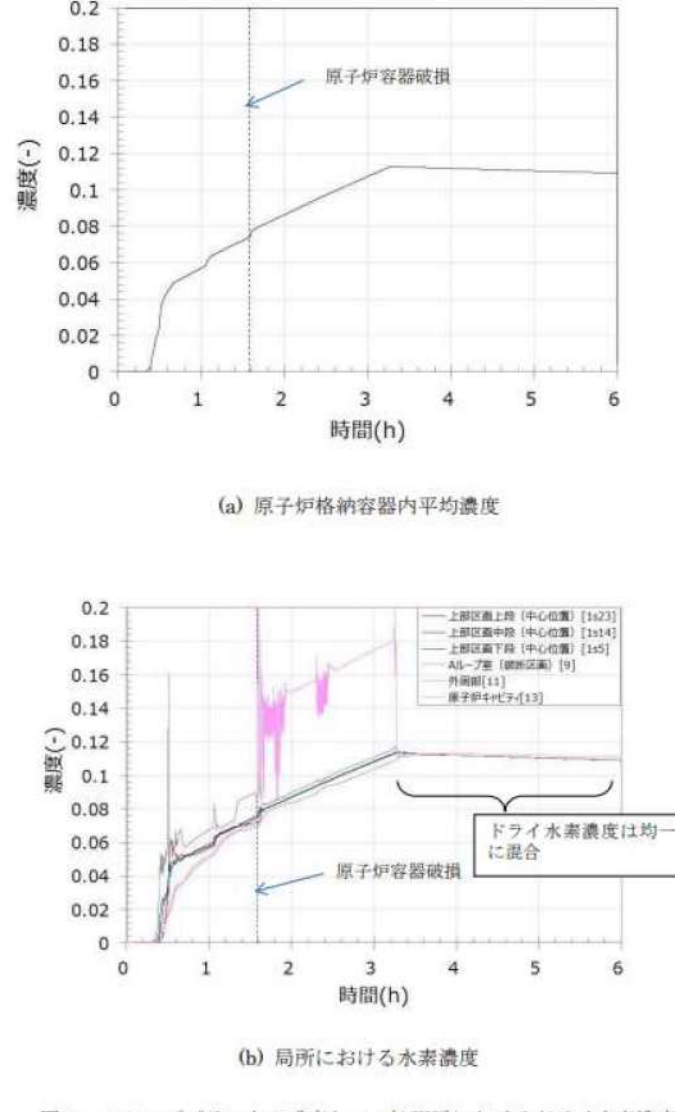
赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.8 原子炉格納容器内の水素混合について）

大飯発電所3 / 4号炉	泊発電所3号炉	相違理由
 <p>図2 (a) 感度ケース(AEW)におけるウェット水素濃度 (格納容器内平均濃度)</p>	 <p>(a) 原子炉格納容器内平均濃度</p>	
 <p>図2 (b) 感度ケース(AEW)におけるウェット水素濃度 (局所における水素濃度)</p>	 <p>(b) 局所における水素濃度</p> <p>図2 3ループプラントの感度ケース(AEW)におけるウェット水素濃度</p>	

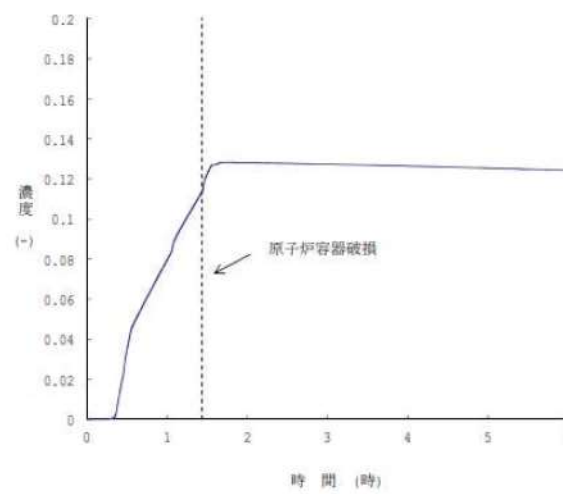
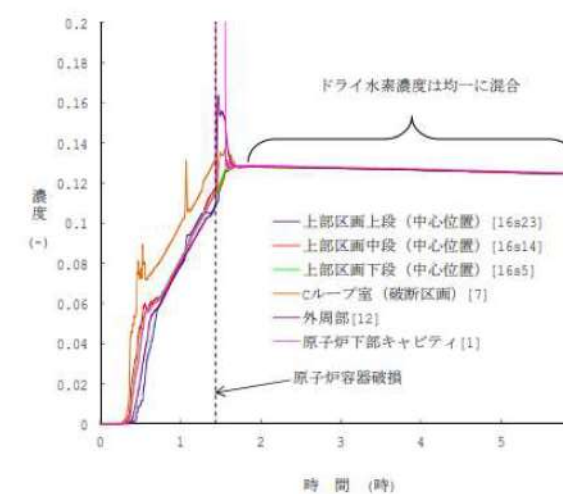
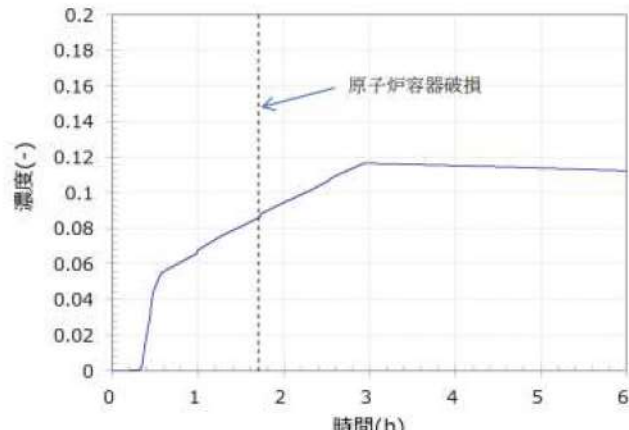
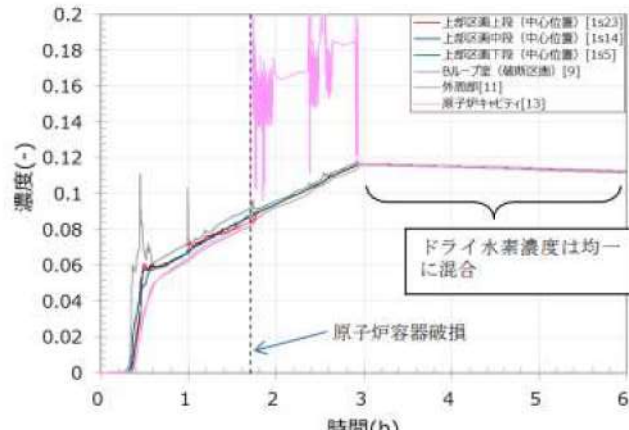
赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.8 原子炉格納容器内の水素混合について）

大飯発電所3 / 4号炉	泊発電所3号炉	相違理由
 <p>図3 (a) 感度ケース(AEW)におけるドライ水素濃度 (格納容器内平均濃度)</p> <p>図3 (b) 感度ケース(AEW)におけるドライ水素濃度 (局所における水素濃度)</p>	 <p>(a) 原子炉格納容器内平均濃度</p> <p>(b) 局所における水素濃度</p> <p>図3 3ループプラントの感度ケース(AEW)におけるドライ水素濃度</p>	

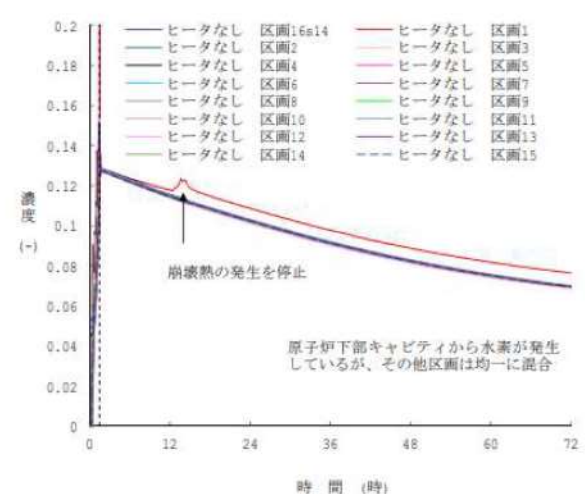
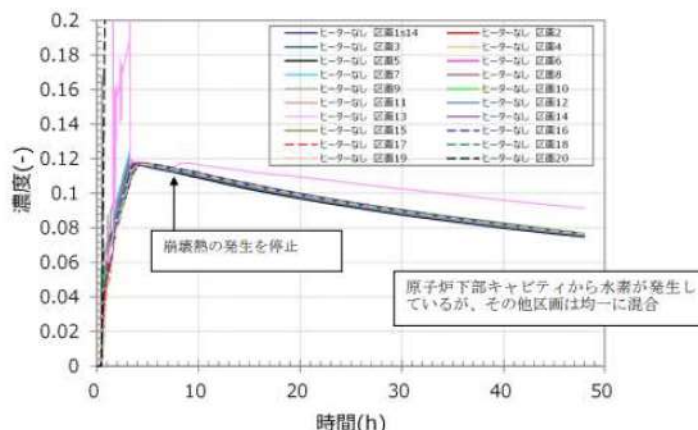
赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.8 原子炉格納容器内の水素混合について）

大飯発電所3 / 4号炉	泊発電所3号炉	相違理由
 <p>図4 (a) 申請書ケース(AEI)におけるドライ水素濃度 (格納容器内平均濃度)</p>  <p>図4 (b) 申請書ケース(AEI)におけるドライ水素濃度 (局所における水素濃度)</p>	 <p>(a) 原子炉格納容器内平均濃度</p>  <p>(b) 局所における水素濃度</p> <p>図4 泊3号炉の申請書ケース(AED)におけるドライ水素濃度</p>	

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.8 原子炉格納容器内の水素混合について）

大阪発電所3/4号炉	泊発電所3号炉	相違理由
 <p data-bbox="358 782 761 845">図5 感度ケース(AEW)[※]におけるドライ水素濃度 ※ 1Pd到達時に崩壊熱をなくした条件</p>	 <p data-bbox="1187 734 1792 798">図5 3ループプラントの感度ケース(AEW)[※]におけるドライ水素濃度 ※ 1Pd到達時に崩壊熱をなくした条件</p>	
<p data-bbox="134 1053 246 1077">4. まとめ</p> <p data-bbox="134 1085 1052 1181">NUPEC 試験において加圧器気相部を破断箇所に想定した混合挙動試験の結果、ドーム部内で均一に混合し局所的な成層化は生じていないが、ドーム部で温度差が生じたことからドーム部とループ室・一般部の間に濃度成層化が生じたことが確認された。</p> <p data-bbox="134 1189 1052 1284">実機においては格納容器のヒートシンクの熱容量が大きく放出蒸気により発生する温度勾配は小さく、また、自然対流冷却や代替スプレイによって格納容器全体での循環流を発生させることにより濃度成層化が起こることはないものとする。</p> <p data-bbox="985 1324 1052 1348">以上</p>	<p data-bbox="1052 1053 1164 1077">4. まとめ</p> <p data-bbox="1052 1085 1966 1181">NUPEC 試験において加圧器気相部を破断箇所に想定した混合挙動試験の結果、ドーム部内で均一に混合し局所的な成層化は生じていないが、ドーム部で温度差が生じたことからドーム部とループ室・一般部の間に濃度成層化が生じたことが確認された。</p> <p data-bbox="1052 1189 1966 1284">実機においては原子炉格納容器のヒートシンクの熱容量が大きく放出蒸気により発生する温度勾配は小さく、また、格納容器内自然対流冷却や代替格納容器スプレイによって原子炉格納容器全体での循環流を発生させることにより濃度成層化が起こることはないものとする。</p> <p data-bbox="1881 1324 1948 1348">以上</p>	

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.8 原子炉格納容器内の水素混合について）

大飯発電所3 / 4号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p style="text-align: right;">別紙1</p> <p style="text-align: center;">GOTHIC コードによる NUPEC 試験(M-8-1)の検証結果について</p> <p>NUPEC 試験のうち濃度成層化の生じた M-8-1 試験に対して、GOTHIC コードを用いた再現解析を実施した。</p> <p>M-8-1 試験は、加圧器気相部破断を想定したものであり、加圧器室内で発生したヘリウム（水素模擬）及び水蒸気は、加圧器室上端の開口部を經由して格納容器上部ドーム部へ直接放出されることから、ドーム部のヘリウム濃度が顕著に高くなるのが同試験の特徴となる。</p> <p>この挙動を GOTHIC コードで模擬するためには、加圧器室開口部からドーム部への流れを適切に模擬する必要があり、で分割して検証解析を行った。</p> <p>別図1に GOTHIC コードによる検証結果を示す。格納容器上下部の濃度差については、試験結果で確認される顕著な濃度差の予測には至らないが、下部区画と比較してドーム部でよりヘリウム濃度が高くなる傾向は再現されている。また、破断位置より上部においてヘリウムは高い濃度で均一になっており、成層化の傾向を模擬できている。</p> <p style="text-align: right;"> 枠囲いの内容は、機密に属しますので公開できません。</p>	<p style="text-align: right;">別紙1</p> <p style="text-align: center;">GOTHIC による NUPEC 試験(M-8-1)の検証結果について</p> <p>NUPEC 試験のうち濃度成層化の生じた M-8-1 試験に対して、GOTHIC を用いた再現解析を実施した。</p> <p>M-8-1 試験は、加圧器気相部破断を想定したものであり、加圧器室内で発生したヘリウム（水素模擬）及び水蒸気は、加圧器室上端の開口部を經由して原子炉格納容器上部ドーム部へ直接放出されることから、ドーム部のヘリウム濃度が顕著に高くなるのが同試験の特徴となる。</p> <p>この挙動を GOTHIC で模擬するためには、加圧器室開口部からドーム部への流れを適切に模擬する必要があり、で分割して検証解析を行った。</p> <p>別図1に GOTHIC による検証結果を示す。原子炉格納容器上下部の濃度差については、試験結果で確認される顕著な濃度差の予測には至らないが、下部区画と比較してドーム部でよりヘリウム濃度が高くなる傾向は再現されている。また、破断位置より上部においてヘリウムは高い濃度で均一になっており、成層化の傾向を模擬できている。</p> <p style="text-align: right;"> 枠囲みの内容は機密情報に属しますので公開できません。</p>	

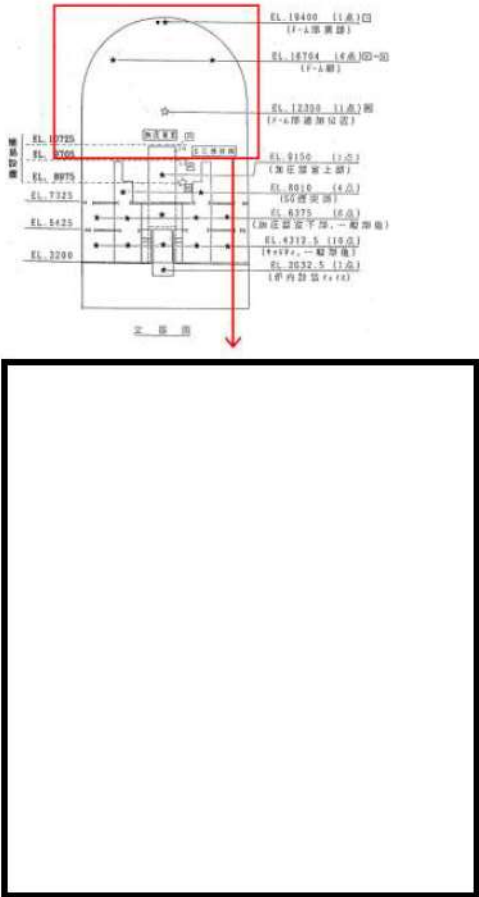
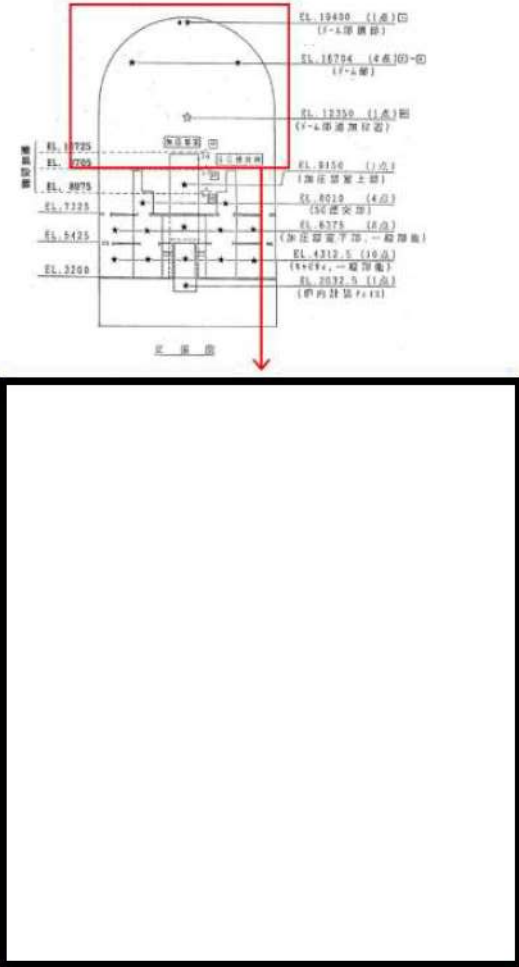
赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.8 原子炉格納容器内の水素混合について）

大飯発電所3 / 4号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<div data-bbox="320 233 835 619" style="border: 2px solid black; height: 242px; margin-bottom: 10px;"></div> <div data-bbox="479 628 689 647" style="text-align: center;">(a)NUPEC 試験結果(M-8-1 試験)</div> <div data-bbox="320 670 835 1056" style="border: 2px solid black; height: 242px; margin-bottom: 10px;"></div> <div data-bbox="436 1062 745 1082" style="text-align: center;">(b)GOTHIC コードによる検証結果(M-8-1 試験)</div> <div data-bbox="407 1110 763 1129" style="text-align: center;">別図1 GOTHIC コードによるM-8-1 試験の解析結果</div> <div data-bbox="629 1401 1021 1425" style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-top: 20px;">枠囲いの内容は、機密に属しますので公開できません。</div>	<div data-bbox="1229 223 1816 663" style="border: 2px solid black; height: 276px; margin-bottom: 10px;"></div> <div data-bbox="1413 679 1673 699" style="text-align: center;">(a)NUPEC 試験結果(M-8-1 試験)</div> <div data-bbox="1229 727 1816 1152" style="border: 2px solid black; height: 266px; margin-bottom: 10px;"></div> <div data-bbox="1382 1168 1709 1187" style="text-align: center;">(b)GOTHIC による検証結果(M-8-1 試験)</div> <div data-bbox="1377 1222 1711 1241" style="text-align: center;">別図1 GOTHIC によるM-8-1 の解析結果</div> <div data-bbox="1258 1393 1832 1417" style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-top: 20px;">枠囲みの内容は機密情報に属しますので公開できません。</div>	

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.8 原子炉格納容器内の水素混合について）

大飯発電所3 / 4号炉	泊発電所3号炉	相違理由
 <p style="text-align: center;">解析モデルイメージ図</p>	 <p style="text-align: center;">別図2 解析モデルイメージ図</p>	

泊発電所3号炉 有効性評価 比較表

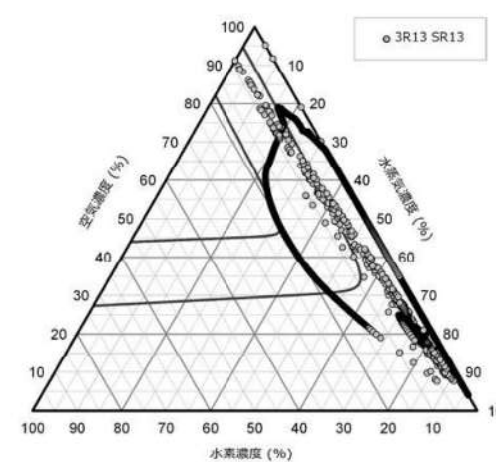
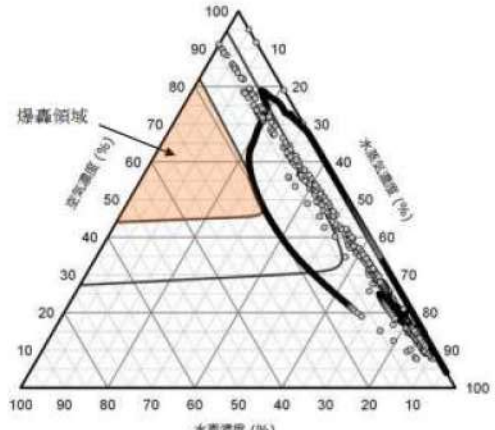
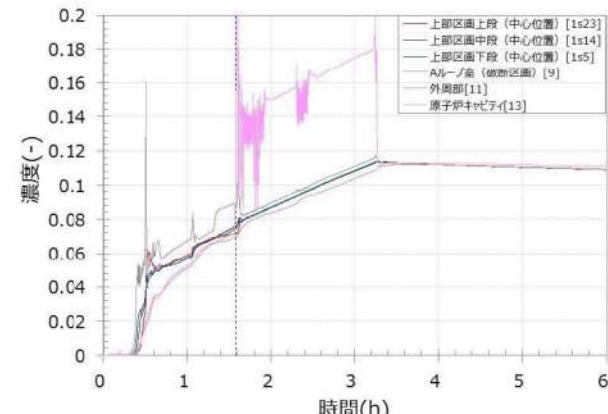
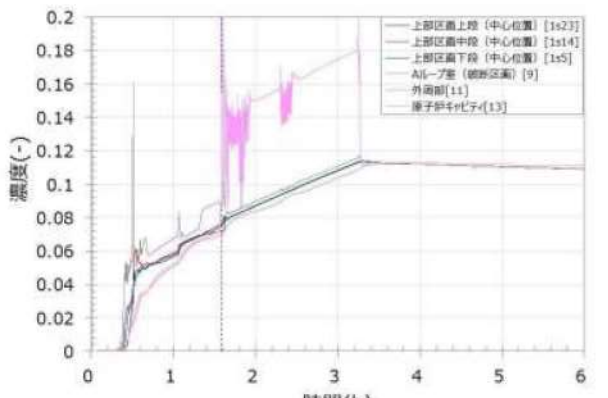
赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.8 原子炉格納容器内の水素混合について）

大飯発電所3 / 4号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>【別紙2については、泊と同様の記載をしている高浜3 / 4号炉を記載】</p> <p style="text-align: right;">別紙2</p> <p>感度解析ケース(AEW)の原子炉キャビティ区画における爆轟の可能性について</p> <p>原子炉容器破損後は、原子炉キャビティ区画が主な水素発生源となり、その他の区画と比較して水素が高濃度で推移するため、爆轟の影響について検討した。</p> <p>原子炉キャビティ区画の気相部の挙動としては、原子炉容器破損直後に原子炉容器から水素と水蒸気が発生し、その後は、熔融デブリの落下に伴う蒸気発生により長期にわたり水蒸気雰囲気となる。</p> <p>別図2に感度ケース(AEW)の原子炉キャビティ区画に三元図及びドライ水素濃度を示す。別図2(a)のとおり、原子炉容器破損直後に約15秒間爆轟領域に入るものの、その後は速やかに水蒸気雰囲気となる。</p> <p>なお、本評価は、ジルコニウム-水反応による水素発生量を75%に補正しているため、水素発生源である原子炉キャビティ区画の水素濃度が相対的に高くなっている。別図3に75%補正をしない場合の三元図及びドライ水素濃度を示す。この結果、爆轟領域に至っていないことがわかる。</p>	<p style="text-align: right;">別紙2</p> <p>感度ケース(AEW)の原子炉下部キャビティ区画における爆轟の可能性について</p> <p>原子炉容器破損後は、原子炉下部キャビティ区画が主な水素発生源となり、その他の区画と比較して水素が高濃度で推移するため、爆轟の影響について検討した。</p> <p>原子炉下部キャビティ区画の気相部の挙動としては、原子炉容器破損直後に原子炉容器から水素と水蒸気が発生し、その後は、熔融デブリの落下に伴う蒸気発生により長期にわたり水蒸気雰囲気となる。</p> <p>別図3に感度ケース(AEW)の原子炉下部キャビティ区画の三元図及びドライ水素濃度を示す。別図3(a)のとおり、原子炉容器破損直後に約15秒間爆轟領域に入るものの、その後は速やかに水蒸気雰囲気となる。</p> <p>なお、本評価は、ジルコニウム-水反応による水素発生量を75%に補正しているため、水素発生源である原子炉下部キャビティ区画の水素濃度が相対的に高くなっている。別図4に75%補正をしない場合の三元図及びドライ水素濃度を示す。この結果、爆轟領域に至っていないことがわかる。</p>	

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.8 原子炉格納容器内の水素混合について）

大飯発電所3 / 4号炉	泊発電所3号炉	相違理由
 <p>(a) キャビティ三元図</p>	 <p>(a)原子炉下部キャビティ三元図</p>	
 <p>(b) ドライ水素濃度</p>	 <p>(b) ドライ水素濃度</p>	
<p>別図2 感度ケース（75%補正有）</p>	<p>別図3 3ループプラントの感度ケース(AEW)における原子炉下部キャビティ三元図及びドライ水素濃度(75%補正有)</p>	

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.8 原子炉格納容器内の水素混合について）

大飯発電所3 / 4号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<div data-bbox="358 255 873 734"> </div> <div data-bbox="492 766 694 798"> <p>(a) キャビティ三元図</p> </div> <div data-bbox="246 813 896 1276"> </div> <div data-bbox="492 1276 694 1308"> <p>(b) ドライ水素濃度</p> </div> <div data-bbox="448 1340 739 1372"> <p>別図3 感度ケース（75%補正無）</p> </div>	<div data-bbox="1276 255 1792 734"> </div> <div data-bbox="1366 750 1680 782"> <p>(a) 原子炉下部キャビティ三元図</p> </div> <div data-bbox="1164 813 1814 1276"> </div> <div data-bbox="1411 1276 1612 1308"> <p>(b) ドライ水素濃度</p> </div> <div data-bbox="1142 1340 1881 1404"> <p>別図4 3ループプラント感度ケース(AEW)における原子炉下部キャビティ三元図及びドライ水素濃度（75%補正無し）</p> </div>	

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.8 原子炉格納容器内の水素混合について）

大飯発電所3 / 4号炉

泊発電所3号炉

相違理由

(参考) NUPEC試験条件

試験条件	NO	CV初期 温度 ℃		He放出		水蒸気放出		He,水蒸気 温度(℃)		スプレイ水		He,水蒸気放出位置
		流量 kg/s	時間 min	流量 kg/s	時間 min	流量 kg/s	時間 min	流量 kg/s	時間 min	流量 kg/s	時間 min	
2. CV内He濃度分布・混合試験	M-2-2	RT	0.027	30	—	—	—	—	—	—	—	SG基礎部D
3. 放出水蒸気による濃度分布・混合試験	M-2-3	RT	0.027	30	—	—	—	—	—	—	—	加圧器逃がしタンク
	M-4-1	RT	0.027	30	0.04	30	60	—	—	—	—	SG基礎部D
	M-4-3	RT	0.027	30	0.33	30	115	—	—	—	—	SG基礎部D
5. スプレイによるHe濃度分布・混合試験	M-5-1	RT	0.027	30	—	—	—	—	—	RT	5 (18m ³ /h)	加圧器逃がしタンク
	M-7-1	(初期) ~70	0.0	0	0.08	0	~110	—	—	(初期) 40	19.4 ↓ 19.4 (70m ³ /h)	SG基礎部D
6. 上部破断による混合試験	M-8-1	RT	0.027	30	0.33	30	115	—	—	—	—	加圧器逃がし弁(加圧器室)
	M-8-2	(初期) ~70	0	0	0	0	90	—	—	(初期) 40	19.4 ↓ 19.4 (70m ³ /h)	加圧器逃がし弁(加圧器室)

①：成層化現象は確認されていない
 ②：成層化現象は確認されていない
 ③：ドーム部内放出箇所の上下で成層化を確認（上部では均一に混合）

(参考) NUPEC試験条件

試験条件	NO	CV初期 温度 ℃		He放出		水蒸気放出		He,水蒸気 温度(℃)		スプレイ水		He,水蒸気放出位置
		流量 kg/s	時間 min	流量 kg/s	時間 min	流量 kg/s	時間 min	流量 kg/s	時間 min	流量 kg/s	時間 min	
2. CV内He濃度分布・混合試験	M-2-2	RT	0.027	30	—	—	—	—	—	—	—	SG基礎部D
	M-2-3	RT	0.027	30	—	—	—	—	—	—	—	加圧器逃がしタンク
4. 放出水蒸気による濃度分布・混合試験	M-4-1	RT	0.027	30	0.04	30	68	—	—	—	—	SG基礎部D
	M-4-3	RT	0.027	30	0.33	30	115	—	—	—	—	SG基礎部D
5. スプレイによるHe濃度分布・混合試験	M-5-1	RT	0.027	30	—	—	—	—	—	RT	5 (18m ³ /h)	加圧器逃がしタンク
	M-7-1	(初期) ~70	0.0	0	0.08	0	~110	—	—	(初期) 40	19.4 ↓ 19.4 (70m ³ /h)	SG基礎部D
8. 上部破断による混合試験	M-8-1	RT	0.027	30	0.33	30	115	—	—	—	—	加圧器逃がし弁(加圧器室)
	M-8-2	(初期) ~70	0	0	0	0.08	90	—	—	(初期) 40	19.4 ↓ 19.4 (70m ³ /h)	加圧器逃がし弁(加圧器室)

①：成層化現象は確認されていない
 ②：ドーム部内放出箇所の上下で成層化を確認（上部では均一に混合）

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.9 AICC 評価について）

大飯発電所3 / 4号炉	泊発電所3号炉	相違理由																																				
<p style="text-align: right;">添付資料 3.4.10</p> <p style="text-align: center;">AICC 評価について</p> <p>1. はじめに 本評価では、可燃性ガスが蓄積し、その可燃性ガスが燃焼した場合の原子炉格納容器内圧力として、断熱等積完全燃焼（AICC: adiabatic isochoric complete combustion）を想定した評価を実施した。</p> <p>2. 評価の想定 全炉心内のジルコニウム量の75%が水と反応して水素が発生すると想定した場合に、これがすべて燃焼に寄与することを想定し、その際の原子炉格納容器バウダリにかかる圧力を評価した。</p> <p>3. 評価方法 (1) 評価条件 全炉心内のジルコニウム量の75%が水と反応した際に生成される水素の燃焼による AICC 時の原子炉格納容器内の圧力上昇を評価する。主要な評価条件を表1に示す。 AICC の評価にあたっては、保守的に燃焼後の圧力が高くなるように、燃焼前の水蒸気濃度は、原子炉格納容器全体燃焼が生じ得る最小限の水素濃度（ウェット水素濃度 8vol%）となる水蒸気濃度とする。</p> <p style="text-align: center;">表1 評価条件</p> <table border="1" data-bbox="246 925 952 1396"> <thead> <tr> <th>項目</th> <th>値</th> <th>備考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>全炉心内 Zr 質量</td> <td>24,800kg</td> <td>燃料集合体のみの最大全炉心内ジルコニウム質量</td> </tr> <tr> <td>初期原子炉格納容器雰囲気温度</td> <td>49℃ (322.15K)</td> <td>空気量が少なくなり同じ水素質量でも水素濃度が高くなる保守的に高めの値として、添付書類十解析の原子炉格納容器健全性評価と同じ値</td> </tr> <tr> <td>初期原子炉格納容器内圧力</td> <td>大気圧 (101.325Pa[abs])</td> <td>空気量が少なくなり同じ水素質量でも水素濃度が高くなる保守的に低めの値として、添付書類十解析の ECCS 性能評価、原子炉格納容器健全性評価と同じ値</td> </tr> <tr> <td>原子炉格納容器自由体積</td> <td>72,900m³</td> <td>同じ水素質量でも水素濃度が高くなる保守的に小さめの値として、添付書類十解析の原子炉格納容器健全性評価と同じ値（最小自由体積）</td> </tr> <tr> <td>燃焼前ウェット水素濃度</td> <td>8vol%</td> <td>火災の下方伝搬により原子炉格納容器全体燃焼が生じ原子炉格納容器の圧力上昇が高くなる水素濃度</td> </tr> </tbody> </table>	項目	値	備考	全炉心内 Zr 質量	24,800kg	燃料集合体のみの最大全炉心内ジルコニウム質量	初期原子炉格納容器雰囲気温度	49℃ (322.15K)	空気量が少なくなり同じ水素質量でも水素濃度が高くなる保守的に高めの値として、添付書類十解析の原子炉格納容器健全性評価と同じ値	初期原子炉格納容器内圧力	大気圧 (101.325Pa[abs])	空気量が少なくなり同じ水素質量でも水素濃度が高くなる保守的に低めの値として、添付書類十解析の ECCS 性能評価、原子炉格納容器健全性評価と同じ値	原子炉格納容器自由体積	72,900m ³	同じ水素質量でも水素濃度が高くなる保守的に小さめの値として、添付書類十解析の原子炉格納容器健全性評価と同じ値（最小自由体積）	燃焼前ウェット水素濃度	8vol%	火災の下方伝搬により原子炉格納容器全体燃焼が生じ原子炉格納容器の圧力上昇が高くなる水素濃度	<p style="text-align: right;">添付資料 7.2.4.9</p> <p style="text-align: center;">AICC 評価について</p> <p>1. はじめに 本評価では、可燃性ガスが蓄積し、その可燃性ガスが燃焼した場合の原子炉格納容器内圧力として、断熱等積完全燃焼（AICC: adiabatic isochoric complete combustion）を想定した評価を実施した。</p> <p>2. 評価の想定 全炉心内のジルコニウム量の75%が水と反応して水素が発生すると想定した場合に、これがすべて燃焼に寄与することを想定し、その際の原子炉格納容器バウダリにかかる圧力を評価した。</p> <p>3. 評価方法 (1) 評価条件 全炉心内のジルコニウム量の75%が水と反応した際に生成される水素の燃焼による AICC 時の原子炉格納容器（以下、「CV」という。）内の圧力上昇を評価する。主要な評価条件を表1に示す。 AICC の評価にあたっては、保守的に燃焼後の圧力が高くなるように、燃焼前の水蒸気濃度は、CV 全体燃焼が生じ得る最小限の水素濃度（ウェット水素濃度 8 vol%）となる水蒸気濃度とする。</p> <p style="text-align: center;">表1 評価条件</p> <table border="1" data-bbox="1153 925 1881 1396"> <thead> <tr> <th>項目</th> <th>値</th> <th>備考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>全炉心内 Zr 質量</td> <td>20,200kg</td> <td>燃料集合体のみの最大全炉心内ジルコニウム質量</td> </tr> <tr> <td>初期 CV 内温度</td> <td>49℃ (322.15K)</td> <td>空気量が少なくなり同じ水素質量でも水素濃度が高くなる保守的に高めの値として、添付書類十解析の原子炉格納容器健全性評価と同じ値</td> </tr> <tr> <td>初期 CV 内圧力</td> <td>大気圧 (101,325Pa[abs])</td> <td>空気量が少なくなり同じ水素質量でも水素濃度が高くなる保守的に低めの値として、添付書類十解析の ECCS 性能評価、原子炉格納容器健全性評価と同じ値</td> </tr> <tr> <td>原子炉格納容器自由体積</td> <td>65,500m³</td> <td>同じ水素質量でも水素濃度が高くなる保守的に小さめの値として、添付書類十解析の原子炉格納容器健全性評価と同じ値（最小自由体積）</td> </tr> <tr> <td>燃焼前ウェット水素濃度</td> <td>8 vol%</td> <td>火災の下方伝搬により CV 全体燃焼が生じ CV の圧力上昇が高くなる水素濃度</td> </tr> </tbody> </table>	項目	値	備考	全炉心内 Zr 質量	20,200kg	燃料集合体のみの最大全炉心内 ジルコニウム 質量	初期 CV 内温度	49℃ (322.15K)	空気量が少なくなり同じ水素質量でも水素濃度が高くなる 保守的に高めの値として、添付書類十解析の原子炉格納容器健全性評価と同じ値	初期 CV 内圧力	大気圧 (101,325Pa[abs])	空気量が少なくなり同じ水素質量でも水素濃度が高くなる 保守的に低めの値として、添付書類十解析の ECCS 性能評価、原子炉格納容器健全性評価と同じ値	原子炉格納容器自由体積	65,500m ³	同じ水素質量でも水素濃度が高くなる保守的に小さめの 値として、添付書類十解析の原子炉格納容器健全性評価と同じ値 （最小自由体積）	燃焼前ウェット水素濃度	8 vol%	火災の下方伝搬により CV 全体燃焼が生じ CV の圧力上昇が高くなる水素濃度	
項目	値	備考																																				
全炉心内 Zr 質量	24,800kg	燃料集合体のみの最大全炉心内ジルコニウム質量																																				
初期原子炉格納容器雰囲気温度	49℃ (322.15K)	空気量が少なくなり同じ水素質量でも水素濃度が高くなる保守的に高めの値として、添付書類十解析の原子炉格納容器健全性評価と同じ値																																				
初期原子炉格納容器内圧力	大気圧 (101.325Pa[abs])	空気量が少なくなり同じ水素質量でも水素濃度が高くなる保守的に低めの値として、添付書類十解析の ECCS 性能評価、原子炉格納容器健全性評価と同じ値																																				
原子炉格納容器自由体積	72,900m ³	同じ水素質量でも水素濃度が高くなる保守的に小さめの値として、添付書類十解析の原子炉格納容器健全性評価と同じ値（最小自由体積）																																				
燃焼前ウェット水素濃度	8vol%	火災の下方伝搬により原子炉格納容器全体燃焼が生じ原子炉格納容器の圧力上昇が高くなる水素濃度																																				
項目	値	備考																																				
全炉心内 Zr 質量	20,200kg	燃料集合体のみの最大全炉心内 ジルコニウム 質量																																				
初期 CV 内温度	49℃ (322.15K)	空気量が少なくなり同じ水素質量でも水素濃度が高くなる 保守的に高めの値として、添付書類十解析の原子炉格納容器健全性評価と同じ値																																				
初期 CV 内圧力	大気圧 (101,325Pa[abs])	空気量が少なくなり同じ水素質量でも水素濃度が高くなる 保守的に低めの値として、添付書類十解析の ECCS 性能評価、原子炉格納容器健全性評価と同じ値																																				
原子炉格納容器自由体積	65,500m ³	同じ水素質量でも水素濃度が高くなる保守的に小さめの 値として、添付書類十解析の原子炉格納容器健全性評価と同じ値 （最小自由体積）																																				
燃焼前ウェット水素濃度	8 vol%	火災の下方伝搬により CV 全体燃焼が生じ CV の圧力上昇が高くなる水素濃度																																				

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.9 AICC 評価について）

大飯発電所3 / 4号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>(2) 評価モデル</p> <p>(a) 計算条件及び記号</p> <ul style="list-style-type: none"> 原子炉格納容器内が飽和状態であると想定した上で燃焼前ウェット水素濃度 8vol%になる水蒸気濃度 通常運転時の初期圧力 =101,325 (Pa) 通常運転時の初期温度 =49 (°C) 全炉心内ジルコニウム質量 =24,800 (kg) 断熱等積完全燃焼(AICC: adiabatic isochoric complete combustion) 燃焼前の化学種は水素、酸素、窒素、水蒸気分子、燃焼後の化学種は酸素、窒素、水蒸気分子のみを仮定し、化学平衡計算は実施しない。 化学種の定容比熱は定数とする^[1] AICCの仮定により、水素燃焼時の発熱量は水蒸気が凝縮しないとして水素低発熱量を使用 <p>(記号)</p> <p>V_{cv}: 原子炉格納容器自由体積(m³)</p> <p>P_{cv}: 圧力(Pa)</p> <p>T_{cv}: 温度(K)</p> <p>n: ガス分子数(-)</p> <p>m: ガス質量(kg)</p> <p>M: 分子量(kg/kmol)</p> <p>Q_H: 水素の低発熱量 (1.209×10⁸J/kg)</p> <p>C_v: 定容比熱(J/kgK)</p> <p>ρ_0: 理想気体の単位体積当たりのモル数(kmol/m³)</p> <p>R_0: 一般ガス定数 (8,314J/kmolK)</p> <p>$P_{sat}(T)$: 温度Tにおける水蒸気飽和圧力 (Pa)</p> <p>()₀: 運転時の状態</p> <p>()_i: i 化学種の値 i=O(酸素)、i=N(窒素)、i=H(水素)、i=S(水蒸気)、i=air(空気)、 i=Zr(ジルコニウム)</p> <p>()': 燃焼後の値</p> <p>(b) 原子炉格納容器内の酸素、窒素および水素質量</p> <p>水素燃焼前の酸素、窒素および水素質量を算出する。これらは解析条件及び気体の状態方程式から以下のように算出できる。</p> $\rho_0 = \frac{P_0}{R_0 T_0}$ $m_N = 0.78 V_{cv} \rho_0 M_{N_2}$ $m_O = 0.22 V_{cv} \rho_0 M_{O_2}$ $m_H = 2 \frac{m_Zr}{M_{Zr}} M_H$	<p>(2) 評価モデル</p> <p>(a) 計算条件及び記号</p> <ul style="list-style-type: none"> CV内が飽和状態であると想定した上で燃焼前ウェット水素濃度 8vol%になる水蒸気濃度 通常運転時の初期圧力 =101,325 (Pa) 通常運転時の初期温度 =49 (°C) 全炉心内ジルコニウム質量 =20,200 (kg) 断熱等積完全燃焼(AICC: adiabatic isochoric complete combustion) 燃焼前の化学種は水素、酸素、窒素、水蒸気分子、燃焼後の化学種は酸素、窒素、水蒸気分子のみを仮定し、化学平衡計算は実施しない 化学種の定容比熱は定数とする^[1] AICCの仮定により、水素燃焼時の発熱量は水蒸気が凝縮しないとして水素低発熱量を使用 <p>(記号)</p> <p>V_{cv}: 原子炉格納容器自由体積(m³)</p> <p>P_{cv}: 圧力(Pa)</p> <p>T_{cv}: 温度(K)</p> <p>n: ガス分子数(-)</p> <p>m: ガス質量(kg)</p> <p>M: 分子量(kg/kmol)</p> <p>Q_H: 水素の低発熱量 (1.209×10⁸J/kg)^[2]</p> <p>C_v: 定容比熱(J/kgK)</p> <p>ρ_0: 理想気体の単位体積当たりのモル数(kmol/m³)</p> <p>R_0: 一般ガス定数 (8,314J/kmol・K)</p> <p>$P_{sat}(T)$: 温度Tにおける水蒸気飽和圧力 (Pa)^[3]</p> <p>()₀: 運転時の状態</p> <p>()_i: i 化学種の値 i=O(酸素)、i=N(窒素)、i=H(水素)、i=S(水蒸気)、 i=air(空気)、i=Zr(ジルコニウム)</p> <p>()': 燃焼後の値</p> <p>(b) CV内の酸素、窒素および水素質量</p> <p>水素燃焼前の酸素、窒素および水素質量を算出する。これらは解析条件及び気体の状態方程式から以下のように算出できる。</p> $\rho_0 = \frac{P_0}{R_0 T_0}$ $m_N = 0.78 V_{cv} \rho_0 M_{N_2}$ $m_O = 0.22 V_{cv} \rho_0 M_{O_2}$ $m_H = 2 \frac{m_{Zr}}{M_{Zr}} M_H$	<p>設計の相違</p>

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.9 AICC 評価について）

大飯発電所3 / 4号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>(c) 水素燃焼前の状態計算</p> <p>水素燃焼前の水蒸気質量は、原子炉格納容器内が飽和状態であると想定した上でウェット水素濃度が8vol%であることを条件に、状態方程式から求める。</p> $\frac{\frac{m_H}{M_H}}{\frac{V_{CV} P_{sat}(T_{CV})}{R_0 T_{CV}} + \sum_{i=N,O,H} \frac{m_i}{M_i}} = 0.08$ $m_S = \frac{V_{CV} P_{sat}(T_{CV})}{R_0 T_{CV}} M_S$ $P_{CV} = P_{sat}(T_{CV}) + \frac{R_0 T_{CV}}{V_{CV}} \sum_{i=N,O,H} \frac{m_i}{M_i}$ <p>(d) 水素燃焼後の状態計算</p> <p>水素燃焼後の状態を計算する。酸水素反応の化学量論的關係は次式で与えられる。</p> $2H_2 + O_2 \rightarrow 2H_2O + Q$ $2 \frac{m_H}{M_H} + \frac{m_O}{M_O} \rightarrow 2 \frac{m_S}{M_S} + 2m_H Q_H$ <p>上記の關係から、酸素に対して水素が不足している状態における化学種の質量は次式で与えられる。ただし、燃焼後の反応に関係しない窒素を除く。</p> $m'_H = 0$ $m'_S = m_S + m_H \frac{M_S}{M_H}$ $m'_O = m_O - 0.5m_H \frac{M_O}{M_H}$ <p>燃焼前後のエネルギー保存は次式で与えられる。</p> $T_{CV}' \sum_{i=N,O,S} m_i' C_{v,i} = T_{CV} \sum_{i=N,O,H,S} m_i C_{v,i} + m_H Q_H$ <p>※本式右辺の燃焼の定容比熱については、燃焼後の比熱を使用する方が保守的な評価となるため以降の評価では燃焼後の定容比熱を使用することとする。</p> <p>上式から燃焼後の断熱温度が次式により求められる。</p> $T_{CV}' = \frac{T_{CV} \sum_{i=N,O,H,S} m_i C_{v,i} + m_H Q_H}{\sum_{i=N,O,S} m_i' C_{v,i}}$	<p>(c) 水素燃焼前の状態計算</p> <p>水素燃焼前の水蒸気質量は、CV内が飽和状態であると想定した上でウェット水素濃度が8vol%であることを条件に、状態方程式から求める。</p> $\frac{\frac{m_H}{M_H}}{\frac{V_{CV} P_{sat}(T_{CV})}{R_0 T_{CV}} + \sum_{i=N,O,H} \frac{m_i}{M_i}} = 0.08$ $m_S = \frac{V_{CV} P_{sat}(T_{CV})}{R_0 T_{CV}} M_S$ $P_{CV} = P_{sat}(T_{CV}) + \frac{R_0 T_{CV}}{V_{CV}} \sum_{i=N,O,H} \frac{m_i}{M_i}$ <p>(d) 水素燃焼後の状態計算</p> <p>水素燃焼後の状態を計算する。酸水素反応の化学量論的關係は次式で与えられる。</p> $2H_2 + O_2 \rightarrow 2H_2O + Q$ $2 \frac{m_H}{M_H} + \frac{m_O}{M_O} \rightarrow 2 \frac{m_S}{M_S} + 2m_H Q_H$ <p>上記の關係から、酸素に対して水素が不足している状態における化学種の質量は次式で与えられる。ただし、燃焼後の反応に関係しない窒素を除く。</p> $m'_H = 0$ $m'_S = m_S + m_H \frac{M_S}{M_H}$ $m'_O = m_O - 0.5m_H \frac{M_O}{M_H}$ <p>燃焼前後のエネルギー保存は次式で与えられる。</p> $T_{CV}' \sum_{i=N,O,S} m_i' C_{v,i} = T_{CV} \sum_{i=N,O,H,S} m_i C_{v,i} + m_H Q_H$ <p>※本式右辺の燃焼の定容比熱については、燃焼後の比熱を使用する方が保守的な評価となるため以降の評価では燃焼後の定容比熱を使用することとする。</p> <p>上式から燃焼後の断熱温度が次式により求められる。</p> $T_{CV}' = \frac{T_{CV} \sum_{i=N,O,H,S} m_i C_{v,i} + m_H Q_H}{\sum_{i=N,O,S} m_i' C_{v,i}}$	

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.9 AICC 評価について）

大飯発電所3 / 4号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>また、この時の圧力は次式より求められる。</p> $P_{cv}' = P_{cv} \frac{n' T_{cv}'}{n T_{cv}} = P_{cv} \frac{T_{cv}' \sum_{i=N,D,S} \frac{m_i}{M_i}}{T_{cv} \sum_{i=N,D,H,S} \frac{m_i}{M_i}}$ <p>4. 検討結果</p> <p>検討手順に基づいて、大飯3、4号炉を対象に全炉心内のジルコニウム量の75%が水と反応することを想定した場合に、発生した水素の燃焼による原子炉格納容器内の圧力上昇の算出結果を以下に示す。(ケース1)</p> <ul style="list-style-type: none"> 燃焼前の原子炉格納容器内ウェット水素濃度：8vol% (ドライ条件に換算した原子炉格納容器内水素濃度約12.88vol%) 燃焼前の圧力：0.11MPa[gage] 燃焼後の圧力：0.50MPa[gage] < 最高使用圧力の2倍：0.78MPa[gage] <p>以上から、全炉心内のジルコニウム量の75%が水と反応することを想定した場合に、発生した水素の燃焼による原子炉格納容器内の圧力上昇を算出した結果、最高使用圧力の2倍以下となった。したがって、大飯3、4号機が、本事象についての判断基準を満たすことを確認した。</p> <p>5. 感度解析</p> <p>GOTHICコードによる解析で、全炉心内のジルコニウム量の75%が水と反応する時点での、ウェット水素濃度約10.0vol%における評価結果は以下の通りである。(ケース2)</p> <ul style="list-style-type: none"> 燃焼前の原子炉格納容器内ウェット水素濃度：約10.0vol% (ドライ条件に換算した原子炉格納容器内水素濃度約12.83vol%) 燃焼前の圧力：0.057MPa[gage] 燃焼後の圧力：0.41MPa[gage] < 最高使用圧力の2倍：0.78MPa[gage] <p>なお、全炉心内のジルコニウム量の75%が水と反応した際に、水蒸気が無い、ドライ状態での評価結果は以下のとおりであり、燃焼前の格納容器内をウェット水素濃度8vol%相当まで水蒸気で加圧した条件が厳しくなることがわかる。(ケース3)</p> <ul style="list-style-type: none"> 燃焼前の水蒸気濃度 0vol% (ドライ条件に換算した原子炉格納容器内水素濃度約12.88vol%) 燃焼前の圧力：0.015MPa[gage] 燃焼後の圧力：0.41MPa[gage] < 最高使用圧力の2倍：0.78MPa[gage] 	<p>また、この時の圧力は次式より求められる。</p> $P_{cv}' = P_{cv} \frac{n' T_{cv}'}{n T_{cv}} = P_{cv} \frac{T_{cv}' \sum_{i=N,D,S} \frac{m_i}{M_i}}{T_{cv} \sum_{i=N,D,H,S} \frac{m_i}{M_i}}$ <p>4. 検討結果</p> <p>検討手順に基づいて、泊3号炉を対象に全炉心内のジルコニウム量の75%が水と反応することを想定した場合に、発生した水素の燃焼によるCV内の圧力上昇の算出結果を以下に示す。(ケース1)</p> <ul style="list-style-type: none"> 燃焼前のCV内ウェット水素濃度：8vol% (ドライ条件に換算したCV内水素濃度約11.82vol%) 燃焼前の圧力：0.088MPa[gage] 燃焼後の圧力：0.443MPa[gage] < 最高使用圧力の2倍：0.566MPa[gage] <p>以上から、全炉心内のジルコニウム量の75%が水と反応することを想定した場合に、発生した水素の燃焼による原子炉格納容器内の圧力上昇を算出した結果、最高使用圧力の2倍以下となった。したがって、本事象についての判断基準を満たすことを確認した。</p> <p>5. 感度解析</p> <p>GOTHICによる解析で、全炉心内のジルコニウム量の75%が水と反応する時点での、ウェット水素濃度約9.2vol%における評価結果は以下の通りである。(ケース2)</p> <ul style="list-style-type: none"> 燃焼前のCV内ウェット水素濃度：約9.2vol% (ドライ条件に換算したCV内水素濃度約11.65vol%) 燃焼前の圧力：0.057MPa[gage] 燃焼後の圧力：0.421MPa[gage] < 最高使用圧力の2倍：0.566MPa[gage] <p>なお、全炉心内のジルコニウム量の75%が水と反応した際に、水蒸気が無い、ドライ状態での評価結果は以下のとおりであり、燃焼前の原子炉格納容器内をウェット水素濃度8vol%相当まで水蒸気で加圧した条件が厳しくなることがわかる。(ケース3)</p> <ul style="list-style-type: none"> 燃焼前の水蒸気濃度：0vol% (ドライ条件に換算したCV内水素濃度約11.82vol%) 燃焼前の圧力：0.014MPa[gage] 燃焼後の圧力：0.376MPa[gage] < 最高使用圧力の2倍：0.566MPa[gage] 	<p></p> <p>解析結果の相違</p> <p>設計の相違</p> <p></p> <p>解析結果の相違</p> <p>設計の相違</p> <p>解析結果の相違</p> <p>設計の相違</p>

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.9 AICC 評価について）

大飯発電所3 / 4号炉		泊発電所3号炉					相違理由
各ケースの評価結果を表2にまとめる。		各ケースの評価結果を表2にまとめる。					
表2 各ケースの評価結果		表2 各ケースの評価結果					
ケース	想定ジルコニウム-水反応割合	初期水素濃度	燃焼前圧力 MPa[gage]	燃焼後圧力 MPa[gage]	圧力上昇幅 MPa		
1	75%	ウェット8vol% (水素：407.8[kmol]) (空気：2,757.9[kmol]) (水蒸気：1,928.8[kmol])	0.11	0.50	0.39		
2	75%	ウェット約10.0vol% (水素：405.8[kmol]) ^{※1} (空気：2,757.7[kmol]) (水蒸気：879.7[kmol])	0.057	0.41	0.36		
3	75%	ドライ約12.88vol% (水素：407.8 [kmol]) (空気：2,757.9 [kmol]) (水蒸気：-)	0.015	0.41	0.39		
<p>※1：GOTHIC 評価結果から引用しており、約1.6時間時点までのPARによる水素の処理を考慮</p>		<p>※：GOTHIC 評価結果から引用しており、約2.9時間時点までの原子炉格納容器内水素処理装置（PAR）による水素の処理を考慮</p>					
6. 参考文献		6. 参考文献					
<p>[1] 伝熱工学資料, 日本機械学会 [2] 燃焼工学ハンドブック, 日本機会学会 [3] 日本機械学会蒸気表, 日本機会学会</p>		<p>[1] 伝熱工学資料, 日本機械学会 [2] 燃焼工学ハンドブック, 日本機会学会 [3] 日本機械学会蒸気表, 日本機会学会</p>					

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.9 AICC 評価について）

大飯発電所3 / 4号炉		泊発電所3号炉		相違理由			
(参考1) 評価条件及び計算結果の比較 (ケース1、ケース3)		(参考1)					
表1 評価条件及び計算結果の比較 (ケース1、ケース3)		表3 評価条件及び計算結果の比較 (ケース1、ケース3)					
パラメータ	ケース1	ケース3	パラメータ	ケース1	ケース3		
P ₀	初期 CV 内圧力(Pa[abs])	101,325	←	P ₀	初期 CV 内圧力(Pa[abs])	101,325	←
R ₀	一般ガス定数 (J/kmolK)	8,314	←	R ₀	一般ガス定数 (J/kmol・K)	8,314	←
T ₀	初期 CV 内温度 (K)	322.15	←	T ₀	初期 CV 内温度 (K)	322.15	←
p ₀	理想気体の単位体積当たりのモル数(kmol/m ³)	0.037831	←	p ₀	理想気体の単位体積当たりのモル数 (kmol/m ³)	0.037831	←
V _{cv}	原子炉格納容器自由体積(m ³)	72,900	←	V _{cv}	原子炉格納容器自由体積(m ³)	65,500	←
M _N	窒素分子量 (kg/kmol)	28.0134	←	M _N	窒素分子量 (kg/kmol)	28.0134	←
m _N	(燃焼前) 窒素質量 (kg)	60,261	←	m _N	(燃焼前) 窒素質量 (kg)	54,144	←
M _O	酸素分子量 (kg/kmol)	31.9988	←	M _O	酸素分子量 (kg/kmol)	31.9988	←
m _O	(燃焼前) 酸素質量(kg)	19,415	←	m _O	(燃焼前) 酸素質量(kg)	17,444	←
m _{Zr}	全炉心内 Zr 量の 75%質量 (kg)	18,600	←	m _{Zr}	全炉心内 Zr 量の 75%質量 (kg)	15,150	←
M _{Zr}	ジルコニウム分子量(kg/kmol)	91.224	←	M _{Zr}	ジルコニウム分子量(kg/kmol)	91.224	←
M _H	水素分子量 (kg/kmol)	2.01588	←	M _H	水素分子量 (kg/kmol)	2.01588	←
m _H	(燃焼前) 水素質量(kg)	822.1	←	m _H	(燃焼前) 水素質量(kg)	669.6	←
T _{cv}	(燃焼前) CV 内温度 (K)	366.9	←	T _{cv}	(燃焼前) CV 内温度 (K)	359.63	←
P _{sat} (T _{cv})	温度 T における水蒸気飽和圧力 (Pa)	80,709	←	P _{sat} (T _{cv})	温度 T における水蒸気飽和圧力 (Pa)	61,241	←
m _v	(燃焼前) 水蒸気質量(kg)	34,748	0	m _v	(燃焼前) 水蒸気質量(kg)	24,169	0
P _{cv}	(燃焼前) CV 内圧力 (MPa[gauge])	0.112	0.015	P _{cv}	(燃焼前) CV 内圧力 (MPa[gauge])	0.088	0.014
m' _v	(燃焼後) 水蒸気質量(kg)	42,095	7,346	m' _v	(燃焼後) 水蒸気質量(kg)	30,153	5,984
m' _O	(燃焼後) 酸素質量(kg)	12,890	←	m' _O	(燃焼後) 酸素質量(kg)	12,130	←
C _{v,N}	窒素の定容比熱(J/kgK) ^{*1}	875.9204	944.5872	C _{v,N}	窒素の定容比熱(J/kgK) ^{*1}	875.9204	932.4449
C _{v,O}	酸素の定容比熱(J/kgK) ^{*1}	833.213	880.5261	C _{v,O}	酸素の定容比熱(J/kgK) ^{*1}	833.2130	872.1521
C _{v,H}	水蒸気の定容比熱(J/kgK) ^{*1}	1,847.723	2,139.138	C _{v,H}	水蒸気の定容比熱(J/kgK) ^{*1}	1,847.723	2,080.520
C _{v,H}	水素の定容比熱(J/kgK) ^{*1}	10,902.95	11,828.275	C _{v,H}	水素の定容比熱(J/kgK) ^{*1}	10,902.95	11,614.74
Q _H	水素の低発熱量(J/kg) ^{*2}	1.209×10 ⁹	←	Q _H	水素の低発熱量(J/kg) ^{*2}	1.209×10 ⁹	←
T _{cv} '	(燃焼後) CV 内温度(K)	1,072	1,505	T _{cv} '	(燃焼後) CV 内温度(K)	1,077	1,423
P _{cv} '	(燃焼後) CV 内圧力(MPa[gauge])	0.497	0.407	P _{cv} '	(燃焼後) CV 内圧力(MPa[gauge])	0.443	0.376
P _{cv} ' - P _{cv}	圧縮上昇幅(MPa[gauge])	0.385	0.392	P _{cv} ' - P _{cv}	圧縮上昇幅(MPa[gauge])	0.355	0.362

*1 燃焼後の定容比熱を使用。

*2 発熱量には燃焼時に発生する水蒸気の凝縮潜熱を含めた高発熱量と凝縮潜熱を含めない低発熱量がある。
 本評価では、AICC の仮定により、水素燃焼時の発熱量は 水蒸気が凝縮しないとして水素低発熱量を使用。

*1 燃焼後の定容比熱を使用。

*2 発熱量には燃焼時に発生する水蒸気の凝縮潜熱を含めた高発熱量と凝縮潜熱を含めない低発熱量がある。
 本評価では、AICC の仮定により、水素燃焼時の発熱量は水蒸気が凝縮しないとして水素低発熱量を使用。

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.9 AICC 評価について）

大飯発電所3/4号炉	泊発電所3号炉	相違理由																																																												
<p>(参考2) 燃焼後の温度算出式において燃焼後の定容比熱を使用している理由について</p> <p>燃焼前後のエネルギー保存式から求めた以下の燃焼後の温度の算出式において、分子は燃焼前の混合気体全体の内部エネルギーと燃焼エネルギーの和であり、分母は燃焼後の混合気体全体の熱容量を表している。</p> $T_{cv}' = \frac{T_{cv} \sum_{i=N,D,H,S} m_i C_{v,i} + m_H Q_H}{\sum_{i=N,D,S} m_i C_{v,i}'}$ <p>今回の評価においては、内部エネルギーを最大化して保守的な評価を行えるように、分子に燃焼後の大きな比熱を与えることで、燃焼前の比熱を使用した場合に比べ表2-1及び表2-2に比べ燃焼後の温度は保守的な値となっている。上記の計算に使用した格納容器気体の燃焼前後の質量・比熱・熱容量については表2-3に示すとおりである。</p> <p>また、圧力については以上のように保守的に求めた燃焼後の温度を用いて、以下の式より燃焼後の圧力を用いている。表2-4に計算結果を示す。</p> $P_{cv}' = P_{cv} \frac{n' T_{cv}'}{n T_{cv}} = P_{cv} \frac{T_{cv}' \sum_{i=N,D,S} \frac{m_i}{M_i}}{T_{cv} \sum_{i=N,D,H,S} \frac{m_i}{M_i}}$ <p>上記の式より、圧力に対しても保守的に求められた燃焼後の温度を使用することで、保守的な燃焼後の圧力を得ることができる。</p> <p>表2-1 比熱条件と燃焼後の温度、圧力 ケース1（ウェット）</p> <table border="1" data-bbox="219 1066 898 1158"> <thead> <tr> <th>比熱(分子)</th> <th>比熱(分母)</th> <th>温度(K)</th> <th>圧力(MPa[gage])</th> <th>備考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>燃焼後</td> <td>燃焼後</td> <td>1,072</td> <td>0.50</td> <td>今回の評価</td> </tr> <tr> <td>燃焼前</td> <td>燃焼後</td> <td>1,005</td> <td>0.46</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>表2-2 比熱条件と燃焼後の温度、圧力 ケース3（ドライ）</p> <table border="1" data-bbox="219 1251 898 1343"> <thead> <tr> <th>比熱(分子)</th> <th>比熱(分母)</th> <th>温度(K)</th> <th>圧力(MPa[gage])</th> <th>備考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>燃焼後</td> <td>燃焼後</td> <td>1,505</td> <td>0.41</td> <td>今回の評価</td> </tr> <tr> <td>燃焼前</td> <td>燃焼後</td> <td>1,437</td> <td>0.38</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	比熱(分子)	比熱(分母)	温度(K)	圧力(MPa[gage])	備考	燃焼後	燃焼後	1,072	0.50	今回の評価	燃焼前	燃焼後	1,005	0.46		比熱(分子)	比熱(分母)	温度(K)	圧力(MPa[gage])	備考	燃焼後	燃焼後	1,505	0.41	今回の評価	燃焼前	燃焼後	1,437	0.38		<p>(参考2)</p> <p>燃焼後の温度算出式において燃焼後の定容比熱を使用している理由について</p> <p>燃焼前後のエネルギー保存式から求めた以下の燃焼後の温度の算出式において、分子は燃焼前の混合気体全体の内部エネルギーと燃焼エネルギーの和であり、分母は燃焼後の混合気体全体の熱容量を表している。</p> $T_{cv}' = \frac{T_{cv} \sum_{i=N,D,H,S} m_i C_{v,i} + m_H Q_H}{\sum_{i=N,D,S} m_i C_{v,i}'}$ <p>今回の評価においては、内部エネルギーを最大化して保守的な評価を行えるように、分子に燃焼後の大きな比熱を与えることで、燃焼前の比熱を使用した場合に比べ表4及び表5に示すとおり燃焼後の温度は保守的な値となっている。上記の計算に使用した原子炉格納容器気体の燃焼前後の質量・比熱・熱容量については表6及び表7に示すとおりである。</p> <p>また、圧力については以上のように保守的に求めた燃焼後の温度を用いて、以下の式より燃焼後の圧力を用いている。表8に計算結果を示す。</p> $P_{cv}' = P_{cv} \frac{n' T_{cv}'}{n T_{cv}} = P_{cv} \frac{T_{cv}' \sum_{i=N,D,S} \frac{m_i}{M_i}}{T_{cv} \sum_{i=N,D,H,S} \frac{m_i}{M_i}}$ <p>上記の式より、圧力に対しても保守的に求められた燃焼後の温度を使用することで、保守的な燃焼後の圧力を得ることができる。</p> <p>表4 比熱条件と燃焼後の温度、圧力 ケース1（ウェット）</p> <table border="1" data-bbox="1189 1043 1776 1136"> <thead> <tr> <th>比熱(分子)</th> <th>比熱(分母)</th> <th>温度(K)</th> <th>圧力(MPa[gage])</th> <th>備考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>燃焼後</td> <td>燃焼後</td> <td>1077</td> <td>0.443</td> <td>今回の評価</td> </tr> <tr> <td>燃焼前</td> <td>燃焼後</td> <td>1012</td> <td>0.411</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>表5 比熱条件と燃焼後の温度、圧力 ケース3（ドライ）</p> <table border="1" data-bbox="1189 1232 1776 1324"> <thead> <tr> <th>比熱(分子)</th> <th>比熱(分母)</th> <th>温度(K)</th> <th>圧力(MPa[gage])</th> <th>備考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>燃焼後</td> <td>燃焼後</td> <td>1423</td> <td>0.376</td> <td>今回の評価</td> </tr> <tr> <td>燃焼前</td> <td>燃焼後</td> <td>1358</td> <td>0.354</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	比熱(分子)	比熱(分母)	温度(K)	圧力(MPa[gage])	備考	燃焼後	燃焼後	1077	0.443	今回の評価	燃焼前	燃焼後	1012	0.411		比熱(分子)	比熱(分母)	温度(K)	圧力(MPa[gage])	備考	燃焼後	燃焼後	1423	0.376	今回の評価	燃焼前	燃焼後	1358	0.354		<p></p>
比熱(分子)	比熱(分母)	温度(K)	圧力(MPa[gage])	備考																																																										
燃焼後	燃焼後	1,072	0.50	今回の評価																																																										
燃焼前	燃焼後	1,005	0.46																																																											
比熱(分子)	比熱(分母)	温度(K)	圧力(MPa[gage])	備考																																																										
燃焼後	燃焼後	1,505	0.41	今回の評価																																																										
燃焼前	燃焼後	1,437	0.38																																																											
比熱(分子)	比熱(分母)	温度(K)	圧力(MPa[gage])	備考																																																										
燃焼後	燃焼後	1077	0.443	今回の評価																																																										
燃焼前	燃焼後	1012	0.411																																																											
比熱(分子)	比熱(分母)	温度(K)	圧力(MPa[gage])	備考																																																										
燃焼後	燃焼後	1423	0.376	今回の評価																																																										
燃焼前	燃焼後	1358	0.354																																																											

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.9 AICC 評価について）

大飯発電所3 / 4号炉

表2-3 燃焼前後の質量、定容比熱及び熱容量 ケース1（ウェット）

ケース1 (ウェット)	燃焼前	質量(kg)	窒素	酸素	水素	水蒸気	合計
		比熱(J/kgK)	6.03E+04	1.94E+04	8.22E+02	3.47E+04	1.15E+05
熱容量(J/K)	7.45E+02	6.78E+02	1.03E+04	1.43E+03	1.01E+03		
熱容量(J/K)	4.49E+07	1.32E+07	8.48E+06	4.96E+07	1.16E+08		
燃焼後	質量(kg)	6.03E+04	1.29E+04	0.00E+00	4.21E+04	1.15E+05	
	比熱(J/kgK)	8.76E+02	8.33E+02	1.09E+04	1.85E+03	1.23E+03	
	熱容量(J/K)	5.28E+07	1.07E+07	0.00E+00	7.78E+07	1.41E+08	
ケース3 (ドライ)	燃焼前	質量(kg)	6.03E+04	1.94E+04	8.22E+02	0.00E+00	8.05E+04
		比熱(J/kgK)	7.43E+02	6.62E+02	1.02E+04	1.41E+03	8.20E+02
	熱容量(J/K)	4.48E+07	1.28E+07	8.41E+06	0.00E+00	6.60E+07	
	燃焼後	質量(kg)	6.03E+04	1.29E+04	0.00E+00	7.35E+03	8.05E+04
比熱(J/kgK)		9.45E+02	8.81E+02	1.18E+04	2.14E+03	1.04E+03	
熱容量(J/K)		5.69E+07	1.14E+07	0.00E+00	1.57E+07	8.40E+07	

注：水素が半分燃焼した状態を中間としている。比熱の合計は加重平均を記載。

泊発電所3号炉

表6 燃焼前後の質量、定容比熱及び熱容量 ケース1（ウェット）

	窒素	酸素	水素	水蒸気	合計	
燃焼前	質量(kg)	6.03E+04	1.94E+04	8.22E+02	3.47E+04	1.15E+05
	比熱(J/kgK)	7.45E+02	6.78E+02	1.03E+04	1.43E+03	1.01E+03
	熱容量(J/K)	4.49E+07	1.32E+07	8.48E+06	4.96E+07	1.16E+08
中間	質量(kg)	5.41E+04	1.48E+04	3.33E+02	2.72E+04	9.69E+04
	比熱(J/kgK)	8.06E+02	7.77E+02	1.09E+04	1.64E+03	1.97E+03
	熱容量(J/K)	4.37E+07	1.13E+07	3.52E+06	4.43E+07	1.03E+08
燃焼後	質量(kg)	5.41E+04	1.29E+04	0.00E+00	4.21E+04	9.93E+04
	比熱(J/kgK)	9.78E+02	8.33E+02	1.09E+04	1.85E+03	1.47E+03
	熱容量(J/K)	5.72E+07	1.07E+07	0.00E+00	7.78E+07	1.13E+08

注：水素が半分燃焼した状態を中間としている。比熱の合計は加重平均を記載。

表7 燃焼前後の質量、定容比熱及び熱容量 ケース3（ドライ）

	窒素	酸素	水素	水蒸気	合計	
燃焼前	質量(kg)	6.03E+04	1.94E+04	8.22E+02	0.00E+00	8.05E+04
	比熱(J/kgK)	7.43E+02	6.62E+02	1.02E+04	1.41E+03	8.20E+02
	熱容量(J/K)	4.48E+07	1.28E+07	8.41E+06	0.00E+00	6.60E+07
中間	質量(kg)	5.41E+04	1.48E+04	3.33E+02	2.99E+03	7.23E+04
	比熱(J/kgK)	8.06E+02	7.77E+02	1.09E+04	1.79E+03	9.12E+02
	熱容量(J/K)	4.63E+07	1.23E+07	3.59E+06	5.32E+06	6.73E+07
燃焼後	質量(kg)	5.41E+04	1.29E+04	0.00E+00	7.35E+03	7.23E+04
	比熱(J/kgK)	9.78E+02	8.33E+02	1.09E+04	2.14E+03	1.04E+03
	熱容量(J/K)	5.69E+07	1.14E+07	0.00E+00	1.57E+07	8.40E+07

注：水素が半分燃焼した状態を中間としている。比熱の合計は加重平均を記載。

相違理由

泊発電所3号炉 有効性評価 比較表

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.10 安定状態について）

大阪発電所3/4号炉	女川原子力発電所2号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p style="text-align: right;">添付資料 3.4.11</p> <p style="text-align: center;">安定状態について</p> <p>水素燃焼（大破断LOCA+ECCS注入失敗）時の安定状態については以下のとおり。</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>原子炉格納容器安定状態：原子炉格納容器圧力及び温度の安定又は低下傾向</p> <p>原子炉格納容器安定状態の確立について</p> <p>【格納容器スプレイ再循環運転が可能な場合】</p> <p>第 3.4.13 図及び第 3.4.14 図の解析結果より、格納容器スプレイ再循環運転を開始することで、事象発生約 2 時間後においても原子炉格納容器圧力及び温度が低下傾向を示し、事象発生約 2 時間後を原子炉格納容器の安定状態とした。</p> <p>【格納容器スプレイ再循環運転が不可能な場合】</p> <p>事象発生から格納容器内自然対流冷却を開始するまでの時間（約 1.4 時間）に、格納容器再循環ユニットによる格納容器内自然対流冷却を開始後、原子炉格納容器圧力及び温度が低下に転じる時間（約 2 時間*）を足した、事象発生約 3.4 時間後を原子炉格納容器の安定状態とした。</p> <p>格納容器スプレイ再循環又は格納容器内自然対流冷却による長期安定状態の維持について</p> <p>格納容器スプレイ再循環運転又は格納容器再循環ユニットによる格納容器内自然対流冷却により、原子炉格納容器内の冷却又は降熱を継続して行うことが可能であることから、原子炉格納容器の安定状態を長期にわたり維持可能である。</p> <p>*重要事故シナシス「大破断LOCA+ECCS注入失敗+格納容器スプレイ注入失敗」を参考として、第 3.1.1.9 図及び第 3.1.1.10 図の原子炉格納容器圧力及び温度解析結果より、格納容器再循環ユニットによる格納容器内自然対流冷却開始から原子炉格納容器圧力及び温度が安定し低下に転じる時間。</p> </div>	<p style="text-align: right;">添付資料 3.4.3</p> <p style="text-align: center;">安定状態について</p> <p>格納容器破損モード「水素燃焼」時の安定状態については、以下のとおり。</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>格納容器安定状態：本評価では、事象発生から 24 時間で原子炉補機代替冷却系を接続し、代替循環冷却系による格納容器除熱を実施する。これにより、7 日後まで格納容器ペントを実施しない状態で格納容器の機能を維持可能な事象進展となっている。</p> <p>【安定状態の維持について】</p> <p>本評価における格納容器ペントを実施しない状態を 7 日以降も継続する場合、事象発生から 100 日後時点における酸素濃度はドライ条件を仮定した場合であってもドライウェルで約 2.7vol%、サブプレッションチェンバで約 2.0vol%であり、5 vol%に到達していないことから、可燃限界に到達するのは事象発生から 100 日以降である。</p> <p>このため、事象発生から 7 日間が経過した以降も水素濃度及び酸素濃度を監視するとともに、状況に応じて酸素濃度の低減（可燃性ガス濃度制御系の運転等）を行い、格納容器内が可燃限界の濃度に到達することを防止する。また、重大事故等対処設備以外の設備の機能の復旧等も考慮し、格納容器圧力及び温度の低下操作や格納容器内の窒素置換を試みる。これらの対応が困難であり、格納容器内の水素及び酸素濃度が可燃限界に到達する場合には、格納容器ペントにより、その水素及び酸素濃度を低減することにより安定状態を維持できる。</p> </div>	<p style="text-align: right;">添付資料 7.2.4.10</p> <p style="text-align: center;">安定状態について</p> <p>水素燃焼（大破断 LOCA 時に低圧注入機能及び高圧注入機能が喪失する事故）時の安定状態については以下のとおり。</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>原子炉格納容器安定状態：損傷が心を冠水させた後に、重大事故等対処設備を用いた原子炉格納容器除熱機能により、原子炉格納容器圧力及び温度が安定又は低下傾向に転じ、また、除熱のための設備がその後も機能維持できると判断され、かつ、必要な要員の不足や資源の枯渇等のあらかじめ想定される事象悪化のおそれがない場合、安定状態が確立されたものとする。</p> <p>【安定状態の確立について】</p> <p>原子炉格納容器安定状態の確立について</p> <p>【格納容器スプレイ再循環運転が可能な場合】</p> <p>第 7.2.4.13 図及び第 7.2.4.14 図の解析結果より、格納容器スプレイ再循環運転を開始することで原子炉格納容器の圧力及び温度が低下に転じる、事象発生約 3 時間後を原子炉格納容器の安定状態とした。</p> <p>【格納容器スプレイ再循環運転が不可能な場合】</p> <p>事象発生から格納容器内自然対流冷却を開始するまでの時間（約 2 時間）に、格納容器再循環ユニットによる格納容器内自然対流冷却を開始後、原子炉格納容器圧力及び温度が低下に転じるまでの時間（約 25 時間*）を足した事象発生約 27 時間後を原子炉格納容器の安定状態とした。</p> <p>*評価事故シナシス「大破断 LOCA 時に低圧注入機能、高圧注入機能及び格納容器スプレイ注入機能が喪失する事故」を参考として、第 7.2.1.1.9 図及び第 7.2.1.1.10 図の原子炉格納容器圧力及び温度の解析結果より、格納容器再循環ユニットによる格納容器内自然対流冷却開始から原子炉格納容器圧力及び温度が安定し、低下に転じる時間。</p> <p>また、重大事故等対策時に必要な要員は確保可能であり、必要な水源、燃料及び電源を供給可能である。</p> <p>【安定状態の維持について】</p> <p>上記の格納容器破損防止対策により安定状態を維持できる。</p> </div>	

泊発電所3号炉 有効性評価 比較表

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.11 熔融炉心・コンクリート相互作用による水素の発生を考慮した場合の原子炉格納容器内水素濃度について）

大飯発電所3 / 4号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p style="text-align: right;">添付資料 3.4.12</p> <p style="text-align: center;">熔融炉心・コンクリート相互作用による水素の発生を考慮した場合の 原子炉格納容器内水素濃度について</p> <p>1. はじめに 熔融炉心・コンクリート相互作用（以下、「MCCI」という。）によるコンクリート侵食及びそれに伴う水素の追加発生を考慮した場合、原子炉格納容器内の水素濃度が上昇し、有効性評価で示す評価結果を上回る可能性があると考えられる。 したがって、以下のとおり MCCI の現象の不確かさを考察した上で、原子炉下部キャビティ床面での熔融炉心の拡がり面積を小さく設定した極端な解析条件における感度解析を実施し、有効性評価結果への影響を確認した。 その結果、ドライ条件に換算した水素濃度は、有効性評価において約 12.8vol% であるのに対して、MCCI による追加水素を考慮した場合においても、静的触媒式水素再結合装置及び原子炉格納容器水素燃焼装置により水素濃度を抑制することができ、評価項目となるパラメータに与える影響は小さいことを確認した。</p> <p>2. MCCI の現象の不確かさについて コンクリート侵食に至る過程は、 ① 熔融炉心の原子炉下部キャビティへの堆積過程 ② 熔融炉心の冷却過程 ③ コンクリートの侵食過程 のように段階的に進展する。それぞれの現象の不確かさによる影響と、解析上の取り扱いは、以下のとおりである。</p> <p>① 熔融炉心の原子炉下部キャビティへの堆積過程 熔融炉心の拡がり面積により、水・コンクリートへの伝熱面積に影響が生じる。 解析上の熔融炉心の拡がり面積は、PULiMS 実験により得られた知見に基づいて設定している。 実機条件においては、熔融炉心の落下過程において細粒化する熔融炉心の量はわずかであるため、相当量の熔融炉心が固化されないまま原子炉下部キャビティ床に堆積する。このため、PULiMS 実験による知見から、実機条件においては熔融炉心の拡がり面積は大きくなると考えられるが、MCCI の観点で厳しくなるように拡がり面積を極端に小さく設定した場合の感度解析を3項において実施する。</p> <p>② 熔融炉心の冷却過程 水-熔融炉心間の冷却により、コンクリートへの伝熱量に影響が生じる。 実現象としては、クラスト表面に亀裂が生じることによるクラストへの浸水及びクラストの表</p>	<p style="text-align: right;">添付資料 7.2.4.11</p> <p style="text-align: center;">熔融炉心・コンクリート相互作用による水素の発生を考慮した場合の 原子炉格納容器内水素濃度について</p> <p>1. はじめに 熔融炉心・コンクリート相互作用（以下、「MCCI」という。）によるコンクリート侵食及びそれに伴う水素の追加発生を考慮した場合、原子炉格納容器内の水素濃度が上昇し、有効性評価で示す評価結果を上回る可能性があると考えられる。 したがって、以下のとおり MCCI の現象の不確かさを考察した^上で、原子炉下部キャビティ床面での熔融炉心の拡がり面積を小さく設定した極端な解析条件における感度解析を実施し、有効性評価結果への影響を確認した。 その結果、ドライ条件に換算した水素濃度は、有効性評価において約 11.7vol% 以下であるのに対して、MCCI による追加水素を考慮した場合においても約 12.5vol% 以下となり、評価項目となるパラメータに与える影響は小さいことを確認した。</p> <p>2. MCCI の現象の不確かさについて コンクリート侵食に至る過程は、 ① 熔融炉心の原子炉下部キャビティへの堆積過程 ② 熔融炉心の冷却過程 ③ コンクリートの侵食過程 のように段階的に進展する。それぞれの現象の不確かさによる影響と、解析上の取り扱いは、以下のとおりである。</p> <p>① 熔融炉心の原子炉下部キャビティへの堆積過程 熔融炉心の拡がり面積により、水・コンクリートへの伝熱面積に影響が生じる。 解析上の熔融炉心の拡がり面積は、PULiMS 実験により得られた知見に基づいて設定している。 実機条件においては、熔融炉心の落下過程において細粒化する熔融炉心の量はわずかであるため、相当量の熔融炉心が固化されないまま原子炉下部キャビティ床に堆積する。このため、PULiMS 実験による知見から、実機条件においては熔融炉心の拡がり面積は大きくなると考えられるが、MCCI の観点で厳しくなるように拡がり面積を極端に小さく設定した場合の感度解析を3項において実施する。</p> <p>② 熔融炉心の冷却過程 水-熔融炉心間の冷却により、コンクリートへの伝熱量に影響が生じる。 実現象としては、クラスト表面に亀裂が生じることによるクラストへの浸水及びクラストの表</p>	<p>解析結果の相違 ・MCCI による追加水素の評価に置いて、 大飯はイグナイトに期待しているのに対して泊はイグナイトに期待せずとも PAR のみで 13vol% 以下となる（伊方と同様）</p>

泊発電所3号炉 有効性評価 比較表

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.11 熔融炉心・コンクリート相互作用による水素の発生を考慮した場合の原子炉格納容器内水素濃度について）

大飯発電所3 / 4号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>面形状の凹凸による伝熱面積の増加により、熔融炉心の冷却は促進されるが、解析上は、これらの現象を取り扱っていない保守的なモデルとなっており、発熱体を平板状と模擬し、Kutateladzeの相関式によって伝熱量を評価したモデルとなっている。</p> <p>3項において、水-熔融炉心間の熱流束の影響を考慮した条件も組み合わせて感度解析を実施する。</p> <p>③ コンクリートの侵食過程</p> <p>熔融炉心とコンクリートの伝熱については、実現象としては、熔融炉心の表面形状により発熱体とコンクリートの接触面積の不確かさが存在するが、解析上は、平板状の発熱体がコンクリートと密着した保守的なモデルになっている。</p> <p>また、熔融炉心からの伝熱によるコンクリート侵食量については、コンクリートの組成、融点等の物性値が把握されていることから、評価上の不確かさは存在しない。さらに、コンクリート熔融により発生する水蒸気等のガスの全量が、熔融炉心に侵入するように保守的なモデルとなっており、熔融炉心内におけるガスと金属との化学反応による水素発生量を化学平衡計算により評価している。</p> <p>3. 追加水素発生による影響評価</p> <p>格納容器破損モード「水素燃焼」における評価事故シーケンス「大破断LOCA時に低圧注入機能及び高圧注入機能が喪失する事故(AEI)」は、原子炉下部キャビティ水位が高く、かつ、水温が低くキャビティ水の密度が大きいことから、熔融炉心の冷却が促進され、MCCIの観点では厳しくならない。</p> <p>一方、MCCIの観点で厳しい評価事故シーケンスは、「大破断LOCA時に低圧注入機能、高圧注入機能及び格納容器スプレイ機能が喪失する事故(AED)」である。</p> <p>このため、水素濃度をより厳しい条件で評価する観点から、表1のとおり、AEDにおいて原子炉下部キャビティ床面での熔融炉心の拡がり小さく、局部的に熔融炉心が堆積するような極端な条件で感度解析を実施し、そこで得られた水素発生量をAEIによる水素濃度評価に足合わせることで原子炉格納容器内水素濃度評価を実施した。なお、MAAPコードによる解析で考慮しているコンクリート含有成分及びその比率は、表2に示すとおりである。</p> <p>感度解析の結果を図1、図2及び図3に示す。約17cmのコンクリート侵食が生じ、水素が生成されるが、コンクリート侵食の停止に伴い水素の発生が停止している。水素発生量は表3のとおり、ジルコニウムに起因するものであり、全炉心内のジルコニウム量の約6%が反応している。</p> <p>このMCCIによる追加水素発生量を加えた場合においても、図4に示すとおり、静的触媒式水素再結合装置及び原子炉格納容器水素燃焼装置によりドライ条件に換算した水素濃度は13vol%を下回ることを確認した。</p> <p style="text-align: right;">以上</p>	<p>面形状の凹凸による伝熱面積の増加により、熔融炉心の冷却は促進されるが、解析上は、これらの現象を取り扱っていない保守的なモデルとなっており、発熱体を平板状と模擬し、Kutateladzeの相関式によって伝熱量を評価したモデルとなっている。</p> <p>3項において、水-熔融炉心間の熱流束の影響を考慮した条件も組み合わせて感度解析を実施する。</p> <p>③ コンクリートの侵食過程</p> <p style="color: green;">コンクリートの侵食により、追加水素の発生量に影響が生じる。</p> <p>熔融炉心とコンクリートの伝熱については、実現象としては、熔融炉心の表面形状により発熱体とコンクリートの接触面積の不確かさが存在するが、解析上は、平板状の発熱体がコンクリートと密着した保守的なモデルになっている。</p> <p>また、熔融炉心からの伝熱によるコンクリート侵食量については、コンクリートの組成、融点等の物性値が把握されていることから、評価上の不確かさは存在しない。さらに、コンクリート熔融により発生する水蒸気等のガスの全量が、熔融炉心に侵入するように保守的なモデルとなっており、熔融炉心内におけるガスと金属との化学反応による水素発生量を化学平衡計算により評価している。</p> <p>3. 追加水素発生による影響評価</p> <p>格納容器破損モード「水素燃焼」における評価事故シーケンス「大破断LOCA時に低圧注入機能及び高圧注入機能が喪失する事故(AEI)」は、原子炉下部キャビティ水位が高く、かつ、水温が低くキャビティ水の密度が大きいことから、熔融炉心の冷却が促進され、MCCIの観点では厳しくならない。</p> <p>一方、MCCIの観点で厳しい評価事故シーケンスは、「大破断LOCA時に低圧注入機能、高圧注入機能及び格納容器スプレイ注入機能が喪失する事故(AED)」である。</p> <p>このため、水素濃度をより厳しい条件で評価する観点から、表1のとおり、AEDにおいて原子炉下部キャビティ床面での熔融炉心の拡がり小さく、局部的に熔融炉心が堆積するような極端な条件で感度解析を実施し、そこで得られた水素発生量をAEIによる水素濃度評価に足合わせることで原子炉格納容器内水素濃度評価を実施した。なお、MAAPコードによる解析で考慮しているコンクリート含有成分及びその比率は、表2に示すとおりである。</p> <p>感度解析の結果を図1、図2及び図3に示す。約18cmのコンクリート侵食が生じ、水素が生成されるが、コンクリート侵食の停止に伴い水素の発生が停止している。水素発生量は表3のとおり、ジルコニウムに起因するものであり、全炉心内のジルコニウム量の約6%が反応している。</p> <p>このMCCIによる追加水素発生量を加えた場合においても、図4に示すとおり、ドライ条件に換算した水素濃度は約12.5vol%以下となり、13vol%を下回ることを確認した。</p> <p style="text-align: right;">以上</p>	<p>解析結果の相違</p> <p>解析条件の相違 ・相違理由はP1のとおり</p>

泊発電所3号炉 有効性評価 比較表

7.2.4. 水素燃焼 (添付資料 7.2.4.11 溶融炉心・コンクリート相互作用による水素の発生を考慮した場合の原子炉格納容器内水素濃度について)

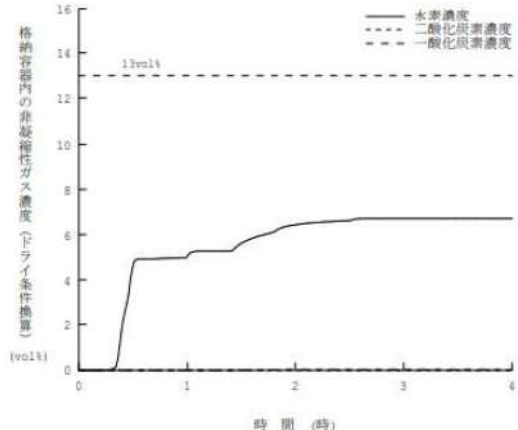
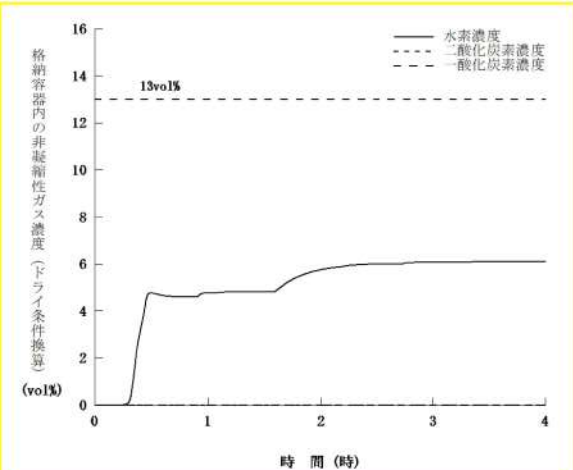
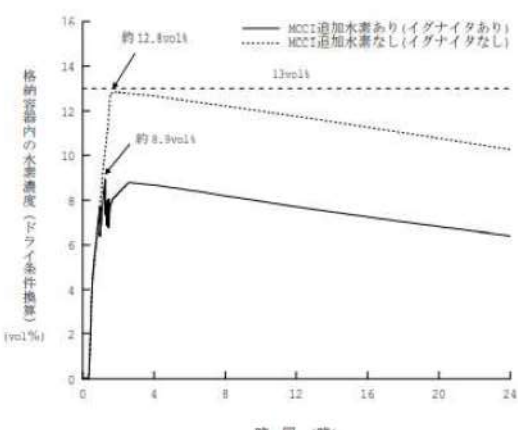
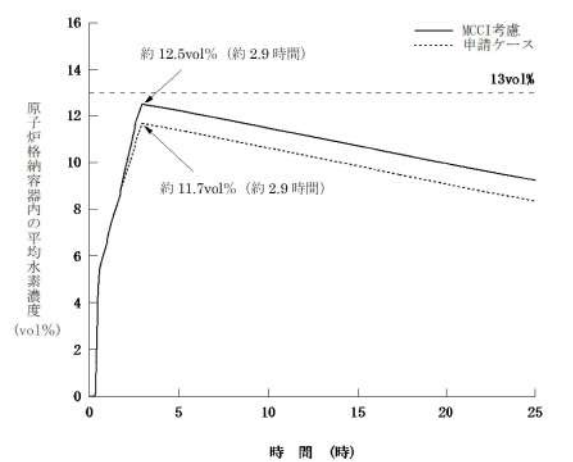
赤字：設備、運用又は体制の相違 (設計方針の相違)
 青字：記載箇所又は記載内容の相違 (記載方針の相違)
 緑字：記載表現、設備名称の相違 (実質的な相違なし)

大飯発電所3 / 4号炉	泊発電所3号炉	相違理由																																																																																
<p>表1 感度ケースの解析条件</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>項目</th> <th>パラメータ</th> <th>設定値</th> <th>設定根拠</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">基本ケース</td> <td>格納容器代替スプレイ作動</td> <td>炉心溶融後 30分</td> <td>運転員操作余裕時間として設定</td> </tr> <tr> <td>エントレインメント係数</td> <td>□</td> <td>当該変数推奨範囲の最確値</td> </tr> <tr> <td>溶融炉心の拡がり面積</td> <td>キャビティ床面積の 1/1</td> <td>キャビティ区画床全面とする</td> </tr> <tr> <td>Kutateladze 係数</td> <td>0.1 (0.8 MW/m²相当^(注))</td> <td>水による冷却を伴ったデブリとコンクリートの相互作用に関する実験に基づく値</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">感度ケース</td> <td>格納容器代替スプレイ作動</td> <td>炉心溶融後 30分</td> <td>運転員操作余裕時間として設定</td> </tr> <tr> <td>エントレインメント係数</td> <td>□</td> <td>当該変数推奨範囲の最大値</td> </tr> <tr> <td>溶融炉心の拡がり面積</td> <td>キャビティ床面積の約 1/10 から落下量に応じて拡大</td> <td>落下時に細粒化などにより冷却が進む</td> </tr> <tr> <td>Kutateladze 係数</td> <td>溶融物存在時 0.1 (0.8 MW/m²相当^(注)) 全体固化時 0.0625 (0.5 MW/m²相当^(注)) コンクリート 15%混入時 0.015625 (0.125 MW/m²相当^(注))</td> <td>CCI 実験、SSWICS 実験に基づく熱流束を設定</td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 大気圧条件</p>	項目	パラメータ	設定値	設定根拠	基本ケース	格納容器代替スプレイ作動	炉心溶融後 30分	運転員操作余裕時間として設定	エントレインメント係数	□	当該変数推奨範囲の最確値	溶融炉心の拡がり面積	キャビティ床面積の 1/1	キャビティ区画床全面とする	Kutateladze 係数	0.1 (0.8 MW/m ² 相当 ^(注))	水による冷却を伴ったデブリとコンクリートの相互作用に関する実験に基づく値	感度ケース	格納容器代替スプレイ作動	炉心溶融後 30分	運転員操作余裕時間として設定	エントレインメント係数	□	当該変数推奨範囲の最大値	溶融炉心の拡がり面積	キャビティ床面積の約 1/10 から落下量に応じて拡大	落下時に細粒化などにより冷却が進む	Kutateladze 係数	溶融物存在時 0.1 (0.8 MW/m ² 相当 ^(注)) 全体固化時 0.0625 (0.5 MW/m ² 相当 ^(注)) コンクリート 15%混入時 0.015625 (0.125 MW/m ² 相当 ^(注))	CCI 実験、SSWICS 実験に基づく熱流束を設定	<p>表1 感度ケースの解析条件</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>項目</th> <th>パラメータ</th> <th>設定値</th> <th>設定根拠</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">基本ケース</td> <td>代替格納容器スプレイ作動</td> <td>炉心溶融後 30分</td> <td>運転員等操作余裕時間として設定</td> </tr> <tr> <td>エントレインメント係数</td> <td>□</td> <td>当該変数推奨範囲の最確値</td> </tr> <tr> <td>溶融炉心の拡がり面積</td> <td>原子炉下部キャビティ床面積の 1/1</td> <td>キャビティ区画床全面とする</td> </tr> <tr> <td>Kutateladze 係数</td> <td>0.1 (0.8 MW/m²相当^(注))</td> <td>水による冷却を伴ったデブリとコンクリートの相互作用に関する実験に基づく値</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">感度ケース</td> <td>代替格納容器スプレイ作動</td> <td>炉心溶融後 30分</td> <td>運転員等操作余裕時間として設定</td> </tr> <tr> <td>エントレインメント係数</td> <td>□</td> <td>当該変数推奨範囲の最大値</td> </tr> <tr> <td>溶融炉心の拡がり面積</td> <td>原子炉下部キャビティ床面積の約 1/10 から落下量に応じて拡大</td> <td>落下時に細粒化などにより冷却が進む</td> </tr> <tr> <td>Kutateladze 係数</td> <td>溶融物存在時 0.1 (0.8 MW/m²相当^(注)) 全体固化時 0.0625 (0.5 MW/m²相当^(注)) コンクリート 15%混入時 0.015625 (0.125 MW/m²相当^(注))</td> <td>CCI 実験、SSWICS 実験に基づく熱流束を設定</td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 大気圧条件</p>	項目	パラメータ	設定値	設定根拠	基本ケース	代替格納容器スプレイ作動	炉心溶融後 30分	運転員等操作余裕時間として設定	エントレインメント係数	□	当該変数推奨範囲の最確値	溶融炉心の拡がり面積	原子炉下部キャビティ床面積の 1/1	キャビティ区画床全面とする	Kutateladze 係数	0.1 (0.8 MW/m ² 相当 ^(注))	水による冷却を伴ったデブリとコンクリートの相互作用に関する実験に基づく値	感度ケース	代替格納容器スプレイ作動	炉心溶融後 30分	運転員等操作余裕時間として設定	エントレインメント係数	□	当該変数推奨範囲の最大値	溶融炉心の拡がり面積	原子炉下部キャビティ床面積の約 1/10 から落下量に応じて拡大	落下時に細粒化などにより冷却が進む	Kutateladze 係数	溶融物存在時 0.1 (0.8 MW/m ² 相当 ^(注)) 全体固化時 0.0625 (0.5 MW/m ² 相当 ^(注)) コンクリート 15%混入時 0.015625 (0.125 MW/m ² 相当 ^(注))	CCI 実験、SSWICS 実験に基づく熱流束を設定																					
項目	パラメータ	設定値	設定根拠																																																																															
基本ケース	格納容器代替スプレイ作動	炉心溶融後 30分	運転員操作余裕時間として設定																																																																															
	エントレインメント係数	□	当該変数推奨範囲の最確値																																																																															
	溶融炉心の拡がり面積	キャビティ床面積の 1/1	キャビティ区画床全面とする																																																																															
	Kutateladze 係数	0.1 (0.8 MW/m ² 相当 ^(注))	水による冷却を伴ったデブリとコンクリートの相互作用に関する実験に基づく値																																																																															
感度ケース	格納容器代替スプレイ作動	炉心溶融後 30分	運転員操作余裕時間として設定																																																																															
	エントレインメント係数	□	当該変数推奨範囲の最大値																																																																															
	溶融炉心の拡がり面積	キャビティ床面積の約 1/10 から落下量に応じて拡大	落下時に細粒化などにより冷却が進む																																																																															
	Kutateladze 係数	溶融物存在時 0.1 (0.8 MW/m ² 相当 ^(注)) 全体固化時 0.0625 (0.5 MW/m ² 相当 ^(注)) コンクリート 15%混入時 0.015625 (0.125 MW/m ² 相当 ^(注))	CCI 実験、SSWICS 実験に基づく熱流束を設定																																																																															
項目	パラメータ	設定値	設定根拠																																																																															
基本ケース	代替格納容器スプレイ作動	炉心溶融後 30分	運転員等操作余裕時間として設定																																																																															
	エントレインメント係数	□	当該変数推奨範囲の最確値																																																																															
	溶融炉心の拡がり面積	原子炉下部キャビティ床面積の 1/1	キャビティ区画床全面とする																																																																															
	Kutateladze 係数	0.1 (0.8 MW/m ² 相当 ^(注))	水による冷却を伴ったデブリとコンクリートの相互作用に関する実験に基づく値																																																																															
感度ケース	代替格納容器スプレイ作動	炉心溶融後 30分	運転員等操作余裕時間として設定																																																																															
	エントレインメント係数	□	当該変数推奨範囲の最大値																																																																															
	溶融炉心の拡がり面積	原子炉下部キャビティ床面積の約 1/10 から落下量に応じて拡大	落下時に細粒化などにより冷却が進む																																																																															
	Kutateladze 係数	溶融物存在時 0.1 (0.8 MW/m ² 相当 ^(注)) 全体固化時 0.0625 (0.5 MW/m ² 相当 ^(注)) コンクリート 15%混入時 0.015625 (0.125 MW/m ² 相当 ^(注))	CCI 実験、SSWICS 実験に基づく熱流束を設定																																																																															
<p>表2 MAAPコードによる解析で考慮しているコンクリート含有成分及びその比率</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>成分</th> <th>比率</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>SiO₂</td><td>0.67</td></tr> <tr><td>CaO</td><td>0.10</td></tr> <tr><td>Al₂O₃</td><td>0.06</td></tr> <tr><td>K₂O</td><td>0.04</td></tr> <tr><td>MgO, MnO, TiO₂</td><td>0.01</td></tr> <tr><td>Fe₂O₃</td><td>0.03</td></tr> <tr><td>H₂O</td><td>0.08</td></tr> <tr><td>CO₂</td><td>0.01</td></tr> </tbody> </table> <p>表3 MCCIによる水素発生量の推移</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">時刻</th> <th colspan="3">RV破損後</th> </tr> <tr> <th>1.4時間</th> <th>1.9時間</th> <th>10時間</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">MCCI</td> <td>ジルコニウム</td> <td>0.0kg (0.0%)</td> <td>49.2kg (4.5%)</td> <td>66.4kg (6.1%)</td> </tr> <tr> <td>ステンレス</td> <td>0.0kg (0.0%)</td> <td>0.0kg (0.0%)</td> <td>0.0kg (0.0%)</td> </tr> <tr> <td>小計</td> <td>0.0kg (0.0%)</td> <td>49.2kg (4.5%)</td> <td>66.4kg (6.1%)</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>※ () 内は全炉心ジルコニウム量の 100%が反応した場合の水素発生量に対する割合</p>	成分	比率	SiO ₂	0.67	CaO	0.10	Al ₂ O ₃	0.06	K ₂ O	0.04	MgO, MnO, TiO ₂	0.01	Fe ₂ O ₃	0.03	H ₂ O	0.08	CO ₂	0.01	時刻	RV破損後			1.4時間	1.9時間	10時間	MCCI	ジルコニウム	0.0kg (0.0%)	49.2kg (4.5%)	66.4kg (6.1%)	ステンレス	0.0kg (0.0%)	0.0kg (0.0%)	0.0kg (0.0%)	小計	0.0kg (0.0%)	49.2kg (4.5%)	66.4kg (6.1%)					<p>表2 MAAPコードによる解析で考慮しているコンクリート含有成分及びその比率</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>成分</th> <th>比率</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>SiO₂</td><td>0.67</td></tr> <tr><td>CaO</td><td>0.10</td></tr> <tr><td>Al₂O₃</td><td>0.06</td></tr> <tr><td>K₂O</td><td>0.04</td></tr> <tr><td>MgO, MnO, TiO₂</td><td>0.01</td></tr> <tr><td>Fe₂O₃</td><td>0.03</td></tr> <tr><td>H₂O</td><td>0.08</td></tr> <tr><td>CO₂</td><td>0.01</td></tr> </tbody> </table> <p>表3 MCCIによる水素発生量の推移</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">時刻</th> <th colspan="3">RV破損後</th> </tr> <tr> <th>1.6時間</th> <th>2.1時間</th> <th>10時間</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">MCCI</td> <td>ジルコニウム</td> <td>0.0kg (0.0%)</td> <td>48.1kg (5.4%)</td> <td>53.5kg (6.1%)</td> </tr> <tr> <td>ステンレス</td> <td>0.0kg (0.0%)</td> <td>0.0kg (0.0%)</td> <td>0.0kg (0.0%)</td> </tr> <tr> <td>小計</td> <td>0.0kg (0.0%)</td> <td>48.1kg (5.4%)</td> <td>53.5kg (6.1%)</td> </tr> </tbody> </table> <p>※ () 内は全炉心ジルコニウム量の 100%が反応した場合の水素発生量 (約 882.6kg) に対する割合</p>	成分	比率	SiO ₂	0.67	CaO	0.10	Al ₂ O ₃	0.06	K ₂ O	0.04	MgO, MnO, TiO ₂	0.01	Fe ₂ O ₃	0.03	H ₂ O	0.08	CO ₂	0.01	時刻	RV破損後			1.6時間	2.1時間	10時間	MCCI	ジルコニウム	0.0kg (0.0%)	48.1kg (5.4%)	53.5kg (6.1%)	ステンレス	0.0kg (0.0%)	0.0kg (0.0%)	0.0kg (0.0%)	小計	0.0kg (0.0%)	48.1kg (5.4%)	53.5kg (6.1%)	
成分	比率																																																																																	
SiO ₂	0.67																																																																																	
CaO	0.10																																																																																	
Al ₂ O ₃	0.06																																																																																	
K ₂ O	0.04																																																																																	
MgO, MnO, TiO ₂	0.01																																																																																	
Fe ₂ O ₃	0.03																																																																																	
H ₂ O	0.08																																																																																	
CO ₂	0.01																																																																																	
時刻	RV破損後																																																																																	
	1.4時間	1.9時間	10時間																																																																															
MCCI	ジルコニウム	0.0kg (0.0%)	49.2kg (4.5%)	66.4kg (6.1%)																																																																														
	ステンレス	0.0kg (0.0%)	0.0kg (0.0%)	0.0kg (0.0%)																																																																														
	小計	0.0kg (0.0%)	49.2kg (4.5%)	66.4kg (6.1%)																																																																														
成分	比率																																																																																	
SiO ₂	0.67																																																																																	
CaO	0.10																																																																																	
Al ₂ O ₃	0.06																																																																																	
K ₂ O	0.04																																																																																	
MgO, MnO, TiO ₂	0.01																																																																																	
Fe ₂ O ₃	0.03																																																																																	
H ₂ O	0.08																																																																																	
CO ₂	0.01																																																																																	
時刻	RV破損後																																																																																	
	1.6時間	2.1時間	10時間																																																																															
MCCI	ジルコニウム	0.0kg (0.0%)	48.1kg (5.4%)	53.5kg (6.1%)																																																																														
	ステンレス	0.0kg (0.0%)	0.0kg (0.0%)	0.0kg (0.0%)																																																																														
	小計	0.0kg (0.0%)	48.1kg (5.4%)	53.5kg (6.1%)																																																																														
<p>□ 枠囲いの内容は、機密に属しますので公開できません。</p>		<p>□ 枠囲みの内容は機密情報に属しますので公開できません。</p>																																																																																

赤字：設備、運用又は体制の相違 (設計方針の相違)
 青字：記載箇所又は記載内容の相違 (記載方針の相違)
 緑字：記載表現、設備名称の相違 (実質的な相違なし)

大飯発電所3/4号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>図1 ベースマット侵食深さの推移 (感度ケースにおける追加水素発生量)</p>	<p>図1 ベースマット侵食深さの推移 (感度ケースにおける追加水素発生量)</p>	
<p>図2 原子炉格納容器内の平均水素濃度 (ドライ) の推移 (感度ケースにおける追加水素発生量)</p>	<p>図2 原子炉格納容器内の平均水素濃度 (ドライ) の推移 (感度ケースにおける追加水素発生量)</p>	

赤字：設備、運用又は体制の相違 (設計方針の相違)
 青字：記載箇所又は記載内容の相違 (記載方針の相違)
 緑字：記載表現、設備名称の相違 (実質的な相違なし)

大飯発電所3 / 4号炉	泊発電所3号炉	相違理由
 <p>図3 非凝縮性ガスの濃度の推移 (MCCIの観点で厳しくなる感度解析ケース)</p>	 <p>図3 非凝縮性ガスの濃度の推移 (MCCIの観点で厳しくなる感度ケース)</p>	
 <p>図4 原子炉格納容器内の平均水素濃度 (ドライ) の推移</p>	 <p>図4 原子炉格納容器内の平均水素濃度 (ドライ) の推移</p> <p>※保守的に、MCCIによる追加発生分に対する水素処理は考慮していない。</p>	<p>解析条件の相違 ・相違理由はP1のとおり</p>

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.12 事象初期に全炉心内の75%のジルコニウム-水反応が生じた場合のドライ水素濃度について）

大飯発電所3 / 4号炉	泊発電所3号炉	相違理由															
<p>ここで、各パラメータについては以下の通り設定する。</p> <p>$n_{air,0}$: 初期の水蒸気を考慮しないドライ雰囲気における原子炉格納容器内空気モル数 (mol)</p> <p>P_0 : 初期の CV 内圧力 (Pa[abs])</p> <p>V_0 : 初期の CV 自由体積 (m³)</p> <p>R : 気体定数 (8.314J/mol・K)</p> <p>T_0 : 初期の CV 内温度 (K)</p> <p>n_{H2} : 発生を想定する水素モル数 (mol)</p> <p>C_{H2} : ドライ水素濃度</p> <p>2. 評価条件</p> <p>ジルコニウム-水反応によって発生する水素を考慮して原子炉格納容器内のドライ水素濃度を評価する。評価条件を表1に示す。</p> <p style="text-align: center;">表 1. 評価条件</p> <table border="1" data-bbox="168 774 1019 1013"> <thead> <tr> <th>項目</th> <th>値</th> <th>備考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>全炉心ジルコニウム質量</td> <td>24,800kg</td> <td>装荷される燃料集合体の全ジルコニウム質量を保守的に高めに設定した値</td> </tr> <tr> <td>初期の原子炉格納容器雰囲気温度 T_0</td> <td>49℃ (322.15K)</td> <td>空気量が少なくなり同じ水素質量でも水素濃度が高くなる保守的に高めの値</td> </tr> <tr> <td>初期原子炉格納容器圧力 P_0</td> <td>大気圧 101,325Pa[abs]</td> <td>空気量が少なくなり同じ水素質量でも水素濃度が高くなる保守的に高めの値</td> </tr> <tr> <td>原子炉格納容器自由体積 V_0</td> <td>72,900m³</td> <td>同じ水素質量でも水素濃度が高くなる保守的に高めの値 (最小自由体積)</td> </tr> </tbody> </table> <p>3. 評価結果</p> <p>全炉心内のジルコニウムの75%が反応した場合の、原子炉格納容器内のドライ水素濃度は次の通り計算される。</p> $n_{air,0} = \frac{P_0 V_0}{RT_0} = \frac{101,325(\text{Pa[abs]}) \times 72900(\text{m}^3)}{8.314(\text{J/mol} \cdot \text{kg}) \times 322.15(\text{K})} \approx 2757.9(\text{kmol})$ $C_{H2} = \frac{n_{H2}}{n_{air,0} + n_{H2}} = \frac{\frac{24800(\text{kg}) \times 0.75}{91.224(\text{g/mol})} \times 2}{2757.9(\text{kmol}) + \frac{24800(\text{kg}) \times 0.75}{91.224(\text{g/mol})} \times 2} \times 100(\%) \approx 12.88(\%)$	項目	値	備考	全炉心ジルコニウム質量	24,800kg	装荷される燃料集合体の全ジルコニウム質量を保守的に高めに設定した値	初期の原子炉格納容器雰囲気温度 T_0	49℃ (322.15K)	空気量が少なくなり同じ水素質量でも水素濃度が高くなる保守的に高めの値	初期原子炉格納容器圧力 P_0	大気圧 101,325Pa[abs]	空気量が少なくなり同じ水素質量でも水素濃度が高くなる保守的に高めの値	原子炉格納容器自由体積 V_0	72,900m ³	同じ水素質量でも水素濃度が高くなる保守的に高めの値 (最小自由体積)	<p>ここで、</p> <p>$C_{H2,dry}$: 原子炉格納容器内ドライ換算水素濃度</p>	
項目	値	備考															
全炉心ジルコニウム質量	24,800kg	装荷される燃料集合体の全ジルコニウム質量を保守的に高めに設定した値															
初期の原子炉格納容器雰囲気温度 T_0	49℃ (322.15K)	空気量が少なくなり同じ水素質量でも水素濃度が高くなる保守的に高めの値															
初期原子炉格納容器圧力 P_0	大気圧 101,325Pa[abs]	空気量が少なくなり同じ水素質量でも水素濃度が高くなる保守的に高めの値															
原子炉格納容器自由体積 V_0	72,900m ³	同じ水素質量でも水素濃度が高くなる保守的に高めの値 (最小自由体積)															

泊発電所3号炉 有効性評価 比較表

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.12 事象初期に全炉心内の75%のジルコニウム-水反応が生じた場合のドライ水素濃度について）

大飯発電所3 / 4号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p>したがって、事象初期に全炉心内ジルコニウム量の75%が水と反応した場合においても、水素爆轟の目安となる格納容器内ドライ換算水素濃度が13%に到達することはない。</p> <p style="text-align: right;">以上</p>	<p>以上のとおり、瞬時に全炉心内のジルコニウム量の75%が水と反応した場合においても、水素爆轟の目安となる原子炉格納容器内ドライ換算水素濃度が13vol%に到達することはない。なお、水の放射線分解等によって長期的に発生する水素については、原子炉格納容器内水素処理装置（PAR）の効果により減少する。</p> <p style="text-align: right;">以上</p>	

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.13 格納容器水素イグナイタの水素濃度低減効果について）

大飯発電所3/4号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p data-bbox="896 167 1041 191">添付資料 3.4.14</p> <p data-bbox="257 231 929 263">原子炉格納容器水素燃焼装置（イグナイタ）の水素濃度低減効果について</p> <p data-bbox="145 303 1041 399">炉心損傷時に全炉心内のジルコニウムの75%が水と反応するとした場合の原子炉格納容器内の水素発生挙動解析（MAAP/GOTHIC解析）より、原子炉格納容器内の水素を8vol%（ウェット換算）程度に抑えることができることを確認している。</p> <p data-bbox="145 438 1041 566">図1にイグナイタを設置した場合の原子炉格納容器内のウェット換算した水素濃度の推移、図2にイグナイタを設置した場合の原子炉格納容器内のドライ換算した水素濃度の推移を示す。同図より、イグナイタにより初期に原子炉格納容器内に大量発生する水素濃度のピークを抑える効果のあることが確認できる。</p> <p data-bbox="168 614 257 638">評価条件</p> <ul data-bbox="168 646 851 805" style="list-style-type: none"> ・全炉心75%ジルコニウム-水反応を仮定、放射線分解、金属腐食を考慮 ・大LOCA+ECCS注入失敗のケース ・PAR5個、イグナイタ13個設置 ・水素濃度8vol% (wet) で着火するとした。 <p data-bbox="168 885 1041 933">水素濃度が8vol%に到達した区画から順次燃焼することで水素濃度のピークは抑えられている。 長期的にはPARでの再結合により水素濃度が低下している。</p> <div data-bbox="179 989 929 1244"> </div> <p data-bbox="291 1252 526 1316">図1 原子炉格納容器内平均ウェット水素濃度</p> <p data-bbox="672 1252 907 1316">図2 原子炉格納容器内平均ドライ水素濃度</p>	<p data-bbox="1792 167 1960 191">添付資料 7.2.4.13</p> <p data-bbox="1265 231 1758 263">格納容器水素イグナイタの水素濃度低減効果について</p> <p data-bbox="1064 303 1960 430">炉心損傷時に溶融炉心・コンクリート相互作用による水素発生の不確かさを考慮し全炉心内のジルコニウムの81%が水と反応するとした場合の原子炉格納容器内の水素発生挙動解析（MAAP/GOTHIC解析）より、原子炉格納容器内の水素濃度を8vol%（ウェット換算）程度に抑えることができることを確認している。</p> <p data-bbox="1064 438 1960 566">図1に格納容器水素イグナイタ（以下、「イグナイタ」という。）を設置した場合の原子炉格納容器内のウェット換算した水素濃度の推移、図2にイグナイタを設置した場合の原子炉格納容器内のドライ換算した水素濃度の推移を示す。同図より、イグナイタにより初期に原子炉格納容器内に大量発生する水素濃度のピークを抑える効果のあることが確認できる。</p> <p data-bbox="1086 614 1198 638">【評価条件】</p> <ul data-bbox="1086 646 1960 805" style="list-style-type: none"> ・全炉心81%ジルコニウム-水反応（溶融炉心・コンクリート相互作用による水素発生の不確かさを考慮）を仮定、水の放射線分解、金属腐食、ヒドラジンの放射線分解を考慮 ・大LOCA+ECCS注入失敗のケース ・原子炉格納容器内水素処理装置5個、イグナイタ12個設置 ・水素濃度8vol%（ウェット換算）で着火するとした。 <p data-bbox="1108 853 1937 901">水素濃度が8vol%に到達した区画から順次燃焼することで水素濃度のピークは抑えられている。 長期的に原子炉格納容器内水素処理装置での再結合により水素濃度が低下している。</p> <div data-bbox="1075 909 1926 1316"> </div> <p data-bbox="1097 1324 1512 1348">図1 原子炉格納容器平均ウェット水素濃度</p> <p data-bbox="1545 1324 1937 1348">図2 原子炉格納容器平均ドライ水素濃度</p>	<p data-bbox="1982 231 2094 263">設備名称の相違</p> <p data-bbox="1982 303 2116 327">評価条件の相違</p> <ul data-bbox="1982 335 2116 566" style="list-style-type: none"> ・泊はMCCIの不確かさも考慮し最大限水素が発生する場合にはイグナイタによりウェット8vol%に抑えられることを示している

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.14 格納容器水素イグナイタの原子炉格納容器上部への追加設置）

大飯発電所3 / 4号炉	泊発電所3号炉	相違理由																																		
<p style="text-align: right;">添付資料 3.4.15</p> <p style="text-align: center;">イグナイタの原子炉格納容器上部への追加設置</p> <p>1. 原子炉格納容器内の水素混合について</p> <p>重大事故時に発生する原子炉格納容器内の水素の混合挙動については、原子炉格納容器内に発生する循環流によって原子炉格納容器内の水素濃度は均一化し、格納容器スプレイ等により水素の混合が促進されると考えている。</p> <p>格納容器スプレイが機能喪失した場合でも、原子炉格納容器内での水素の混合促進に寄与する対策として、①恒設代替低圧注水ポンプによる代替格納容器スプレイや②格納容器内自然対流冷却を整備（NUPEC 報告書^{*1}でも提言）しており、原子炉格納容器内の上下区画において水素の濃度差が生じる水素の成層化が起こる可能性は十分に低い。さらに、③静的触媒式水素再結合装置（以下、PAR）の発熱による流体の上昇流、④熔融炉心の下部キャビティ落下後の発生蒸気による上昇流、⑤蒸気発生器からの放熱等による上昇流により原子炉格納容器内全体での大きな循環流が形成されることにより、水素の濃度成層化が起こることはないと考え。（表1）</p> <p style="text-align: center;">表1 成層化に対する混合の効果</p> <table border="1" data-bbox="212 726 981 1045"> <thead> <tr> <th>混合の要素</th> <th>効果</th> <th>備考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>①スプレイ</td> <td rowspan="2">スプレイ又は格納容器内自然対流冷却の単独で格納容器全体が混合</td> <td>NUPEC 報告(H15)^{*1}、有効性評価</td> </tr> <tr> <td>②格納容器内自然対流冷却</td> <td>JNES 解析(H18)^{*2}</td> </tr> <tr> <td>③PAR</td> <td>混合に寄与</td> <td></td> </tr> <tr> <td>④蒸気流</td> <td>加圧器気相部破断以外のケースでは、蒸気流によって格納容器全体が混合</td> <td>NUPEC 報告(H15)^{*1}</td> </tr> <tr> <td>⑤蒸気発生器からの放熱等</td> <td>混合に寄与</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>^{*1} 重要構造物安全評価（原子炉格納容器信頼性実証事業）に関する総括報告書（平成15年3月） ^{*2} アクシデントマネジメント知識ベースに関する報告書（平成18年8月）</p> <p>2. 炉心損傷時に発生する水素への対応</p> <p>大飯3、4号機は、炉心の著しい損傷時の格納容器内の水素濃度低減を図るために、水素濃度制御設備として PAR 及びイグナイタの両者を原子炉格納容器内に設置している。</p> <p>PAR 及びイグナイタは、炉心損傷時に発生する水素が原子炉格納容器内で均一に混合するというこれまでの実証試験や解析の結果を踏まえ、水素の放出される位置や、主要な通過経路等を考慮した位置に設置し、原子炉格納容器内に発生した水素の効果的な除去ができるようにしている。</p> <p>その上で、さらなる安全性向上の観点から、万一、原子炉格納容器ドーム部に水素が滞留もしくは</p>	混合の要素	効果	備考	①スプレイ	スプレイ又は格納容器内自然対流冷却の単独で格納容器全体が混合	NUPEC 報告(H15) ^{*1} 、有効性評価	②格納容器内自然対流冷却	JNES 解析(H18) ^{*2}	③PAR	混合に寄与		④蒸気流	加圧器気相部破断以外のケースでは、蒸気流によって格納容器全体が混合	NUPEC 報告(H15) ^{*1}	⑤蒸気発生器からの放熱等	混合に寄与		<p style="text-align: right;">添付資料 7.2.4.14</p> <p style="text-align: center;">格納容器水素イグナイタの原子炉格納容器上部への追加設置</p> <p>1. 原子炉格納容器内の水素混合について</p> <p>重大事故時に発生する原子炉格納容器内の水素の混合挙動については、原子炉格納容器内に発生する循環流によって原子炉格納容器内の水素濃度は均一化し、格納容器スプレイ等により水素の混合が促進されると考えている。</p> <p>格納容器スプレイが機能喪失した場合でも、原子炉格納容器内での水素の混合促進に寄与する対策として、①代替格納容器スプレイポンプによる代替格納容器スプレイや②格納容器内自然対流冷却を整備（NUPEC 報告書^{*1}でも提言）しており、原子炉格納容器内の上下区画において水素の濃度差が生じる水素の成層化が起こる可能性は十分に低い。さらに、③原子炉格納容器内水素処理装置（以下、「PAR」という。）の発熱による流体の上昇流、④熔融炉心の原子炉下部キャビティ落下後の発生蒸気による上昇流、⑤蒸気発生器からの放熱等による上昇流により原子炉格納容器内全体での大きな循環流が形成されることにより、水素の濃度成層化が起こることはないと考え。（表1）。</p> <p style="text-align: center;">表1 成層化に対する混合の効果</p> <table border="1" data-bbox="1187 726 1870 1045"> <thead> <tr> <th>混合の要素</th> <th>効果</th> <th>備考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>①スプレイ</td> <td rowspan="2">スプレイ又は格納容器内自然対流冷却の単独で原子炉格納容器全体が混合</td> <td>NUPEC 報告 (H15) ^{*1}、有効性評価</td> </tr> <tr> <td>②格納容器内自然対流冷却</td> <td>JNES 解析 (H18) ^{*2}</td> </tr> <tr> <td>③PAR</td> <td>混合に寄与</td> <td></td> </tr> <tr> <td>④蒸気流</td> <td>加圧器気相部破断以外のケースでは、蒸気流によって原子炉格納容器全体が混合</td> <td>NUPEC 報告 (H15) ^{*1}</td> </tr> <tr> <td>⑤蒸気発生器からの放熱等</td> <td>混合に寄与</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>^{*1} 重要構造物安全評価（原子炉格納容器信頼性実証事業）に関する総括報告書（平成15年3月） ^{*2} アクシデントマネジメント知識ベース整備に関する報告書（平成18年8月）</p> <p>2. 炉心損傷時に発生する水素への対応</p> <p>泊3号炉は、炉心の著しい損傷時の原子炉格納容器内の水素濃度低減を図るために、水素濃度制御装置として PAR 及び格納容器水素イグナイタ（以下、「イグナイタ」という。）の両者を原子炉格納容器内に設置している。</p> <p>PAR 及びイグナイタは、炉心損傷時に発生する水素が原子炉格納容器内で均一に混合するというこれまでの実証試験や解析の結果を踏まえ、水素の放出される位置や、主要な通過経路等を考慮した位置に設置し、原子炉格納容器内に発生した水素の効果的な除去ができるようにしている。</p> <p>その上で、さらなる安全性向上の観点から、万一、原子炉格納容器ドーム部に水素が滞留もしくは</p>	混合の要素	効果	備考	①スプレイ	スプレイ又は格納容器内自然対流冷却の単独で原子炉格納容器全体が混合	NUPEC 報告 (H15) ^{*1} 、有効性評価	②格納容器内自然対流冷却	JNES 解析 (H18) ^{*2}	③PAR	混合に寄与		④蒸気流	加圧器気相部破断以外のケースでは、蒸気流によって原子炉格納容器全体が混合	NUPEC 報告 (H15) ^{*1}	⑤蒸気発生器からの放熱等	混合に寄与		<p>記載表現の相違</p> <p>設備名称の相違</p>
混合の要素	効果	備考																																		
①スプレイ	スプレイ又は格納容器内自然対流冷却の単独で格納容器全体が混合	NUPEC 報告(H15) ^{*1} 、有効性評価																																		
②格納容器内自然対流冷却		JNES 解析(H18) ^{*2}																																		
③PAR	混合に寄与																																			
④蒸気流	加圧器気相部破断以外のケースでは、蒸気流によって格納容器全体が混合	NUPEC 報告(H15) ^{*1}																																		
⑤蒸気発生器からの放熱等	混合に寄与																																			
混合の要素	効果	備考																																		
①スプレイ	スプレイ又は格納容器内自然対流冷却の単独で原子炉格納容器全体が混合	NUPEC 報告 (H15) ^{*1} 、有効性評価																																		
②格納容器内自然対流冷却		JNES 解析 (H18) ^{*2}																																		
③PAR	混合に寄与																																			
④蒸気流	加圧器気相部破断以外のケースでは、蒸気流によって原子炉格納容器全体が混合	NUPEC 報告 (H15) ^{*1}																																		
⑤蒸気発生器からの放熱等	混合に寄与																																			

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.14 格納容器水素イグナイタの原子炉格納容器上部への追加設置）

大飯発電所3 / 4号炉	泊発電所3号炉	相違理由																																																																																																
<p>成層化した場合においても、確実に処理できるよう、原子炉格納容器ドーム部頂部付近にイグナイタ2個（うち予備1個）を追加設置する。</p> <p>3. イグナイタの追加設置による効果について</p> <p>原子炉格納容器内ドーム部の水素成層化の可能性に対応するため、原子炉格納容器ドーム部の頂部付近に2個（うち予備1個）のイグナイタを追加設置する。</p> <p>具体的な設置位置は、原子炉格納容器のスプレイリングのサポートパッドを利用することから、原子炉格納容器ドーム部の最も高い位置から少し低い位置に設置する。（図1）</p> <p>イグナイタはウェット水素濃度8vol%以下で水素を燃焼させる性能を有しており、一般的に水素燃焼時の火炎伝播は、水素濃度が約4vol%から6vol%では上方伝播のみ、約6vol%から8vol%では上方と水平方向に伝播、約8vol%以上で下方へも伝播するようになる。</p> <p>追加設置するイグナイタは、原子炉格納容器内ドーム部での水素の滞留、成層化を想定することから、できるだけ高いドーム部頂部付近とし、かつウェット水素濃度8vol%以下の低い水素濃度での燃焼による火炎の上方伝播によって成層化する水素を確実に処理できるよう最頂部から少し低い位置としている。</p> <p>なお、原子炉格納容器の健全性に影響を及ぼす水素爆発防止に対しては、今後も解析方法の不確定性や海外の技術動向も踏まえて、さらなる安全性向上のための継続的な改善検討に取り組んでいく。</p>	<p>成層化した場合においても、確実に処理できるよう、今回、さらなる安全性の向上を目的にイグナイタを原子炉格納容器ドーム部頂部付近に2個（うち予備1個）を追加設置する。（図1）</p> <p>3. イグナイタの追加設置による効果について</p> <p>原子炉格納容器内ドーム部の水素成層化の可能性に対応するため、原子炉格納容器ドーム部の頂部付近に2個（うち予備1個）のイグナイタを追加設置する。</p> <p>具体的な設置位置は、原子炉格納容器のスプレイリングのサポートパッドを利用することから、原子炉格納容器ドーム部の最も高い位置から少し低い位置に設置する（図1）。</p> <p>イグナイタはウェット水素濃度8vol%以下で水素を燃焼させる性能を有しており、一般的に水素燃焼時の火炎伝播は、水素濃度が約4vol%から可燃領域に入り、約4vol%から6vol%では上方伝播のみ、約6vol%から8vol%では上方と水平方向に伝播、約8vol%以上で下方へも伝播するようになる。</p> <p>追加設置するイグナイタは、原子炉格納容器内ドーム部での水素の滞留、成層化を想定することから、できるだけ高いドーム部頂部付近とし、かつウェット水素濃度8vol%以下の低い水素濃度での燃焼による火炎の上方伝播によって成層化する水素を確実に処理できるよう最頂部から少し低い位置としている。</p> <p>なお、原子炉格納容器の健全性に影響を及ぼす水素爆発防止に対しては、今後も解析方法の不確定性や海外の技術動向も踏まえて、さらなる安全性向上のための継続的な改善検討に取り組んでいく。</p>																																																																																																	
<table border="1" data-bbox="224 837 974 1316"> <thead> <tr> <th rowspan="2">イグナイタ設置場所</th> <th colspan="3">水素放出等の想定</th> <th rowspan="2">設置個数</th> </tr> <tr> <th>放出[※]</th> <th>隣接部又は通過経路[※]</th> <th>想定事項</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>加圧器逃がしタンク近傍</td> <td>○</td> <td></td> <td>加圧器逃がしタンクラプチャーディスクからの水素放出</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>ループ基礎室外周部</td> <td></td> <td>○</td> <td>加圧器逃がしタンク近傍からの水素の流入</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>加圧器室</td> <td>○</td> <td></td> <td>加圧器室内の破断口からの水素放出</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>加圧器室外上部</td> <td></td> <td>○</td> <td>加圧器室からの水素の流入 上部ドーム部への万一の水素蓄積</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>各ループ室</td> <td>○</td> <td></td> <td>RCS配管の破断口からの水素放出</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>炉内核計装シンプル配管室入口扉近傍</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>ICIS シンプル配管室入口扉からの水素放出 加圧器逃がしタンク近傍からの水素の流入</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>炉内核計装装置のシールテーブル近傍</td> <td>○</td> <td></td> <td>ICIS コンジット床面貫通部からの水素放出</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>原子炉格納容器ドーム部の頂部付近</td> <td></td> <td></td> <td>仮に原子炉格納容器ドーム部頂部に水素が滞留もしくは成層化することを想定</td> <td>2[*]</td> </tr> </tbody> </table> <p>※：「放出」については重大事故等の事象発生直後に水素が発生すると想定される箇所を示し、「隣接部又は通過経路」については水素発生以降時間が経過した後水素が拡散すると想定される箇所を示す。</p> <p>*：2個のうち1個予備</p>	イグナイタ設置場所	水素放出等の想定			設置個数	放出 [※]	隣接部又は通過経路 [※]	想定事項	加圧器逃がしタンク近傍	○		加圧器逃がしタンクラプチャーディスクからの水素放出	1	ループ基礎室外周部		○	加圧器逃がしタンク近傍からの水素の流入	3	加圧器室	○		加圧器室内の破断口からの水素放出	1	加圧器室外上部		○	加圧器室からの水素の流入 上部ドーム部への万一の水素蓄積	1	各ループ室	○		RCS配管の破断口からの水素放出	4	炉内核計装シンプル配管室入口扉近傍	○	○	ICIS シンプル配管室入口扉からの水素放出 加圧器逃がしタンク近傍からの水素の流入	1	炉内核計装装置のシールテーブル近傍	○		ICIS コンジット床面貫通部からの水素放出	1	原子炉格納容器ドーム部の頂部付近			仮に原子炉格納容器ドーム部頂部に水素が滞留もしくは成層化することを想定	2 [*]	<p style="text-align: center;">表2 イグナイタの設置場所及び水素放出等の想定</p> <table border="1" data-bbox="1153 853 1870 1316"> <thead> <tr> <th rowspan="2">イグナイタ設置場所</th> <th colspan="3">水素放出等の想定</th> <th rowspan="2">設置個数</th> </tr> <tr> <th>放出^{※1}</th> <th>隣接部又は通過経路^{※1}</th> <th>想定事項</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>加圧器逃がしタンク近傍</td> <td>○</td> <td></td> <td>加圧器逃がしタンクラプチャーディスクからの水素放出</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>ループ基礎室及びループ基礎室外周部</td> <td></td> <td>○</td> <td>加圧器逃がしタンク近傍からの水素の流入</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>加圧器室</td> <td>○</td> <td></td> <td>加圧器室内の破断口からの水素放出</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>加圧器室外上部</td> <td></td> <td>○</td> <td>加圧器室からの水素の流入 上部ドーム部への万一の水素蓄積</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>各ループ室</td> <td>○</td> <td></td> <td>RCS配管の破断口からの水素放出</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>ICIS シンプル配管室入口扉近傍</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>ICIS シンプル配管室入口扉からの水素放出 加圧器逃がしタンク近傍からの水素の流入</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>ICIS シンプル配管のCV一般部からICIS シンプル配管室への床貫通近傍</td> <td>○</td> <td></td> <td>ICIS コンジット床面貫通部からの水素放出</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>原子炉格納容器ドーム部の頂部付近</td> <td></td> <td></td> <td>仮に原子炉格納容器ドーム部頂部に水素が滞留もしくは成層化することを想定</td> <td>2^{※2}</td> </tr> </tbody> </table> <p>※1：「放出」については重大事故等の事象発生直後に水素が発生すると想定される箇所を示し、「隣接部又は通過経路」については水素発生以降時間が経過した後水素が拡散すると想定される箇所を示す。</p> <p>※2：2個のうち1個予備</p>	イグナイタ設置場所	水素放出等の想定			設置個数	放出 ^{※1}	隣接部又は通過経路 ^{※1}	想定事項	加圧器逃がしタンク近傍	○		加圧器逃がしタンクラプチャーディスクからの水素放出	1	ループ基礎室及びループ基礎室外周部		○	加圧器逃がしタンク近傍からの水素の流入	3	加圧器室	○		加圧器室内の破断口からの水素放出	1	加圧器室外上部		○	加圧器室からの水素の流入 上部ドーム部への万一の水素蓄積	1	各ループ室	○		RCS配管の破断口からの水素放出	3	ICIS シンプル配管室入口扉近傍	○	○	ICIS シンプル配管室入口扉からの水素放出 加圧器逃がしタンク近傍からの水素の流入	1	ICIS シンプル配管のCV一般部からICIS シンプル配管室への床貫通近傍	○		ICIS コンジット床面貫通部からの水素放出	1	原子炉格納容器ドーム部の頂部付近			仮に原子炉格納容器ドーム部頂部に水素が滞留もしくは成層化することを想定	2 ^{※2}	
イグナイタ設置場所		水素放出等の想定				設置個数																																																																																												
	放出 [※]	隣接部又は通過経路 [※]	想定事項																																																																																															
加圧器逃がしタンク近傍	○		加圧器逃がしタンクラプチャーディスクからの水素放出	1																																																																																														
ループ基礎室外周部		○	加圧器逃がしタンク近傍からの水素の流入	3																																																																																														
加圧器室	○		加圧器室内の破断口からの水素放出	1																																																																																														
加圧器室外上部		○	加圧器室からの水素の流入 上部ドーム部への万一の水素蓄積	1																																																																																														
各ループ室	○		RCS配管の破断口からの水素放出	4																																																																																														
炉内核計装シンプル配管室入口扉近傍	○	○	ICIS シンプル配管室入口扉からの水素放出 加圧器逃がしタンク近傍からの水素の流入	1																																																																																														
炉内核計装装置のシールテーブル近傍	○		ICIS コンジット床面貫通部からの水素放出	1																																																																																														
原子炉格納容器ドーム部の頂部付近			仮に原子炉格納容器ドーム部頂部に水素が滞留もしくは成層化することを想定	2 [*]																																																																																														
イグナイタ設置場所	水素放出等の想定			設置個数																																																																																														
	放出 ^{※1}	隣接部又は通過経路 ^{※1}	想定事項																																																																																															
加圧器逃がしタンク近傍	○		加圧器逃がしタンクラプチャーディスクからの水素放出	1																																																																																														
ループ基礎室及びループ基礎室外周部		○	加圧器逃がしタンク近傍からの水素の流入	3																																																																																														
加圧器室	○		加圧器室内の破断口からの水素放出	1																																																																																														
加圧器室外上部		○	加圧器室からの水素の流入 上部ドーム部への万一の水素蓄積	1																																																																																														
各ループ室	○		RCS配管の破断口からの水素放出	3																																																																																														
ICIS シンプル配管室入口扉近傍	○	○	ICIS シンプル配管室入口扉からの水素放出 加圧器逃がしタンク近傍からの水素の流入	1																																																																																														
ICIS シンプル配管のCV一般部からICIS シンプル配管室への床貫通近傍	○		ICIS コンジット床面貫通部からの水素放出	1																																																																																														
原子炉格納容器ドーム部の頂部付近			仮に原子炉格納容器ドーム部頂部に水素が滞留もしくは成層化することを想定	2 ^{※2}																																																																																														

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.14 格納容器水素イグナイタの原子炉格納容器上部への追加設置）

大飯発電所3 / 4号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<div data-bbox="152 341 1034 762" style="border: 2px solid black; height: 264px; width: 394px;"></div> <p data-bbox="427 786 739 807">図1 大飯3号機 イグナイタ配置図</p> <div data-bbox="519 863 1010 895" style="border: 1px solid black; padding: 2px; width: fit-content; margin: 10px auto;">枠囲いの内容は、機密に属しますので公開できません。</div>	<div data-bbox="1102 263 1921 895" style="border: 2px solid black; height: 396px; width: 366px;"></div> <div data-bbox="1330 900 1890 927" style="margin-top: 10px;">□：枠囲みの内容は機密情報に属しますので公開できません。</div>	

泊発電所3号炉 有効性評価 比較表

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.15 解析コード及び解析条件の不確かさの影響評価について（水素燃焼））

大阪発電所3/4号炉	女川原子力発電所2号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p style="text-align: right;">添付資料 3.4.16</p> <p style="text-align: center;">解析コード及び解析条件の不確かさの影響評価について （水素燃焼）</p> <p>「水素燃焼」における解析コード及び解析条件の不確かさの影響評価を表1から表3に示す。</p> <p>なお、枠囲みの範囲は機密に係る事項のため、公開することはできません。</p>	<p style="text-align: right;">添付資料 3.4.4</p> <p style="text-align: center;">解析コード及び解析条件の不確かさの影響評価について （水素燃焼）</p>	<p style="text-align: right;">添付資料 7.2.4.15</p> <p style="text-align: center;">解析コード及び解析条件の不確かさの影響評価について （水素燃焼）</p> <p>評価事故シーケンス「大破断 LOCA 時に低圧注入機能及び高圧注入機能が喪失する事故」における解析コード及び解析条件の不確かさの影響評価を表1から表3に示す。</p>	

7.2.4. 水素燃焼 (添付資料 7.2.4.15 解析コード及び解析条件の不確かさの影響評価について (水素燃焼))

赤字：設備、運用又は体制の相違 (設計方針の相違)
 青字：記載箇所又は記載内容の相違 (記載方針の相違)
 緑字：記載表現、設備名称の相違 (実質的な相違なし)

大飯発電所3/4号炉		女川原子力発電所2号炉		泊発電所3号炉		相違理由
表1 解析コードにおける重要現象の不確かさが運転員等操作時間及び評価項目となるパラメータに与える影響 (1/3) (MAAP)						
分類	重要現象	解析モデル	不確かさ	運転員等操作時間に与える影響	評価項目となるパラメータに与える影響	
炉心	炉心モデル (炉心出力及び炉内温度)	炉心モデル (炉心出力及び炉内温度)	炉心モデル (炉心出力及び炉内温度)	炉心モデル (炉心出力及び炉内温度)	炉心モデル (炉心出力及び炉内温度)	
	燃料棒内温度変化	燃料棒内温度変化	燃料棒内温度変化	燃料棒内温度変化	燃料棒内温度変化	
	燃料棒表面温度変化	燃料棒表面温度変化	燃料棒表面温度変化	燃料棒表面温度変化	燃料棒表面温度変化	
	燃料棒温度分布	燃料棒温度分布	燃料棒温度分布	燃料棒温度分布	燃料棒温度分布	
	燃料棒温度変化	燃料棒温度変化	燃料棒温度変化	燃料棒温度変化	燃料棒温度変化	
	燃料棒温度変化	燃料棒温度変化	燃料棒温度変化	燃料棒温度変化	燃料棒温度変化	
	燃料棒温度変化	燃料棒温度変化	燃料棒温度変化	燃料棒温度変化	燃料棒温度変化	
	燃料棒温度変化	燃料棒温度変化	燃料棒温度変化	燃料棒温度変化	燃料棒温度変化	
	燃料棒温度変化	燃料棒温度変化	燃料棒温度変化	燃料棒温度変化	燃料棒温度変化	
	燃料棒温度変化	燃料棒温度変化	燃料棒温度変化	燃料棒温度変化	燃料棒温度変化	
炉心	炉心	炉心	炉心	炉心	炉心	
表1 解析コードにおける重要現象の不確かさが運転員等操作時間及び評価項目となるパラメータに与える影響 (1/3) (MAAP)						
分類	重要現象	解析モデル	不確かさ	運転員等操作時間に与える影響	評価項目となるパラメータに与える影響	
炉心	炉心モデル (炉心出力及び炉内温度)	炉心モデル (炉心出力及び炉内温度)	炉心モデル (炉心出力及び炉内温度)	炉心モデル (炉心出力及び炉内温度)	炉心モデル (炉心出力及び炉内温度)	
	燃料棒内温度変化	燃料棒内温度変化	燃料棒内温度変化	燃料棒内温度変化	燃料棒内温度変化	
	燃料棒表面温度変化	燃料棒表面温度変化	燃料棒表面温度変化	燃料棒表面温度変化	燃料棒表面温度変化	
	燃料棒温度分布	燃料棒温度分布	燃料棒温度分布	燃料棒温度分布	燃料棒温度分布	
	燃料棒温度変化	燃料棒温度変化	燃料棒温度変化	燃料棒温度変化	燃料棒温度変化	
	燃料棒温度変化	燃料棒温度変化	燃料棒温度変化	燃料棒温度変化	燃料棒温度変化	
	燃料棒温度変化	燃料棒温度変化	燃料棒温度変化	燃料棒温度変化	燃料棒温度変化	
	燃料棒温度変化	燃料棒温度変化	燃料棒温度変化	燃料棒温度変化	燃料棒温度変化	
	燃料棒温度変化	燃料棒温度変化	燃料棒温度変化	燃料棒温度変化	燃料棒温度変化	
	燃料棒温度変化	燃料棒温度変化	燃料棒温度変化	燃料棒温度変化	燃料棒温度変化	
炉心	炉心	炉心	炉心	炉心	炉心	
表1 解析コードにおける重要現象の不確かさが運転員等操作時間及び評価項目となるパラメータに与える影響 (1/3) (MAAP)						
分類	重要現象	解析モデル	不確かさ	運転員等操作時間に与える影響	評価項目となるパラメータに与える影響	
炉心	炉心モデル (炉心出力及び炉内温度)	炉心モデル (炉心出力及び炉内温度)	炉心モデル (炉心出力及び炉内温度)	炉心モデル (炉心出力及び炉内温度)	炉心モデル (炉心出力及び炉内温度)	
	燃料棒内温度変化	燃料棒内温度変化	燃料棒内温度変化	燃料棒内温度変化	燃料棒内温度変化	
	燃料棒表面温度変化	燃料棒表面温度変化	燃料棒表面温度変化	燃料棒表面温度変化	燃料棒表面温度変化	
	燃料棒温度分布	燃料棒温度分布	燃料棒温度分布	燃料棒温度分布	燃料棒温度分布	
	燃料棒温度変化	燃料棒温度変化	燃料棒温度変化	燃料棒温度変化	燃料棒温度変化	
	燃料棒温度変化	燃料棒温度変化	燃料棒温度変化	燃料棒温度変化	燃料棒温度変化	
	燃料棒温度変化	燃料棒温度変化	燃料棒温度変化	燃料棒温度変化	燃料棒温度変化	
	燃料棒温度変化	燃料棒温度変化	燃料棒温度変化	燃料棒温度変化	燃料棒温度変化	
	燃料棒温度変化	燃料棒温度変化	燃料棒温度変化	燃料棒温度変化	燃料棒温度変化	
	燃料棒温度変化	燃料棒温度変化	燃料棒温度変化	燃料棒温度変化	燃料棒温度変化	
炉心	炉心	炉心	炉心	炉心	炉心	

7.2.4. 水素燃焼 (添付資料 7.2.4.15 解析コード及び解析条件の不確かさの影響評価について (水素燃焼))

赤字：設備、運用又は体制の相違 (設計方針の相違)
 青字：記載箇所又は記載内容の相違 (記載方針の相違)
 緑字：記載表現、設備名称の相違 (実質的な相違なし)

大飯発電所3 / 4号炉				女川原子力発電所2号炉				泊発電所3号炉				相違理由
分類	重要現象	解析モデル	不確かさ	運転員等稼働時間による影響	評価項目となるパラメータに与える影響	評価項目となるパラメータに与える影響	運転員等稼働時間による影響	評価項目となるパラメータに与える影響	評価項目となるパラメータに与える影響	運転員等稼働時間による影響	評価項目となるパラメータに与える影響	相違理由
原子炉稼働時	炉内、炉内設備の故障	炉内設備の故障発生確率を算出する確率式及び炉内設備の故障発生確率を算出するモデル	NUREG-1600の炉内設備の故障発生確率を算出する確率式及び炉内設備の故障発生確率を算出するモデル	NUREG-1600の炉内設備の故障発生確率を算出する確率式及び炉内設備の故障発生確率を算出するモデル	炉内設備の故障発生確率を算出する確率式及び炉内設備の故障発生確率を算出するモデル	炉内設備の故障発生確率を算出する確率式及び炉内設備の故障発生確率を算出するモデル	炉内設備の故障発生確率を算出する確率式及び炉内設備の故障発生確率を算出するモデル	炉内設備の故障発生確率を算出する確率式及び炉内設備の故障発生確率を算出するモデル	炉内設備の故障発生確率を算出する確率式及び炉内設備の故障発生確率を算出するモデル	炉内設備の故障発生確率を算出する確率式及び炉内設備の故障発生確率を算出するモデル	炉内設備の故障発生確率を算出する確率式及び炉内設備の故障発生確率を算出するモデル	
	スプレッドシート	スプレッドシート	スプレッドシート	スプレッドシート	スプレッドシート	スプレッドシート	スプレッドシート	スプレッドシート	スプレッドシート	スプレッドシート	スプレッドシート	
	燃料燃焼モデル	燃料燃焼モデル	燃料燃焼モデル	燃料燃焼モデル	燃料燃焼モデル	燃料燃焼モデル	燃料燃焼モデル	燃料燃焼モデル	燃料燃焼モデル	燃料燃焼モデル	燃料燃焼モデル	
	燃料燃焼モデル	燃料燃焼モデル	燃料燃焼モデル	燃料燃焼モデル	燃料燃焼モデル	燃料燃焼モデル	燃料燃焼モデル	燃料燃焼モデル	燃料燃焼モデル	燃料燃焼モデル	燃料燃焼モデル	
水素燃焼	燃料燃焼モデル	燃料燃焼モデル	燃料燃焼モデル	燃料燃焼モデル	燃料燃焼モデル	燃料燃焼モデル	燃料燃焼モデル	燃料燃焼モデル	燃料燃焼モデル	燃料燃焼モデル	燃料燃焼モデル	
	燃料燃焼モデル	燃料燃焼モデル	燃料燃焼モデル	燃料燃焼モデル	燃料燃焼モデル	燃料燃焼モデル	燃料燃焼モデル	燃料燃焼モデル	燃料燃焼モデル	燃料燃焼モデル	燃料燃焼モデル	

表2 解析コードにおける重要現象の不確かさが運転員等稼働時間及び評価項目となるパラメータに与える影響 (GOTHIC)

分類	重要現象	解析モデル	不確かさ	運転員等稼働時間による影響	評価項目となるパラメータに与える影響	運転員等稼働時間による影響	評価項目となるパラメータに与える影響
原子炉稼働時	炉内、炉内設備の故障	炉内設備の故障発生確率を算出する確率式及び炉内設備の故障発生確率を算出するモデル	NUREG-1600の炉内設備の故障発生確率を算出する確率式及び炉内設備の故障発生確率を算出するモデル	炉内設備の故障発生確率を算出する確率式及び炉内設備の故障発生確率を算出するモデル	炉内設備の故障発生確率を算出する確率式及び炉内設備の故障発生確率を算出するモデル	炉内設備の故障発生確率を算出する確率式及び炉内設備の故障発生確率を算出するモデル	炉内設備の故障発生確率を算出する確率式及び炉内設備の故障発生確率を算出するモデル
	スプレッドシート	スプレッドシート	スプレッドシート	スプレッドシート	スプレッドシート	スプレッドシート	スプレッドシート
	燃料燃焼モデル	燃料燃焼モデル	燃料燃焼モデル	燃料燃焼モデル	燃料燃焼モデル	燃料燃焼モデル	燃料燃焼モデル
	燃料燃焼モデル	燃料燃焼モデル	燃料燃焼モデル	燃料燃焼モデル	燃料燃焼モデル	燃料燃焼モデル	燃料燃焼モデル
水素燃焼	燃料燃焼モデル	燃料燃焼モデル	燃料燃焼モデル	燃料燃焼モデル	燃料燃焼モデル	燃料燃焼モデル	燃料燃焼モデル
	燃料燃焼モデル	燃料燃焼モデル	燃料燃焼モデル	燃料燃焼モデル	燃料燃焼モデル	燃料燃焼モデル	燃料燃焼モデル

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4. 水素燃焼（添付資料 7.2.4.15 解析コード及び解析条件の不確かさの影響評価について（水素燃焼））

泊発電所3号炉 有効性評価 比較表

大飯発電所3/4号炉		女川原子力発電所2号炉	
項目	解析条件(初期条件)の相違	解析条件(初期条件)の相違	解析条件(初期条件)の相違
解析条件	<p>1 炉内炉内圧力 100kPa(1.01325bar)</p> <p>2 炉内炉内温度 300.15°C</p> <p>3 炉内炉内湿度 0.01325kg/m³</p> <p>4 炉内炉内放射線量 0.01325Sv/h</p> <p>5 炉内炉内放射線量率 0.01325Sv/h</p>	<p>1 炉内炉内圧力 100kPa(1.01325bar)</p> <p>2 炉内炉内温度 300.15°C</p> <p>3 炉内炉内湿度 0.01325kg/m³</p> <p>4 炉内炉内放射線量 0.01325Sv/h</p> <p>5 炉内炉内放射線量率 0.01325Sv/h</p>	<p>1 炉内炉内圧力 100kPa(1.01325bar)</p> <p>2 炉内炉内温度 300.15°C</p> <p>3 炉内炉内湿度 0.01325kg/m³</p> <p>4 炉内炉内放射線量 0.01325Sv/h</p> <p>5 炉内炉内放射線量率 0.01325Sv/h</p>
結果	<p>1 炉内炉内圧力 100kPa(1.01325bar)</p> <p>2 炉内炉内温度 300.15°C</p> <p>3 炉内炉内湿度 0.01325kg/m³</p> <p>4 炉内炉内放射線量 0.01325Sv/h</p> <p>5 炉内炉内放射線量率 0.01325Sv/h</p>	<p>1 炉内炉内圧力 100kPa(1.01325bar)</p> <p>2 炉内炉内温度 300.15°C</p> <p>3 炉内炉内湿度 0.01325kg/m³</p> <p>4 炉内炉内放射線量 0.01325Sv/h</p> <p>5 炉内炉内放射線量率 0.01325Sv/h</p>	<p>1 炉内炉内圧力 100kPa(1.01325bar)</p> <p>2 炉内炉内温度 300.15°C</p> <p>3 炉内炉内湿度 0.01325kg/m³</p> <p>4 炉内炉内放射線量 0.01325Sv/h</p> <p>5 炉内炉内放射線量率 0.01325Sv/h</p>

表1 解析条件を最悪条件とした場合の運転員等操作時間及び評価項目となるパラメータに与える影響（水素燃焼）

項目	解析条件(初期条件)の相違		運転員等操作時間に与える影響	評価項目となるパラメータに与える影響
	解析条件	最悪条件		
前提条件	2.5vol%	2.5vol%以下	運転員等操作時間が増加する	運転員等操作時間が増加する
最悪条件	炉内炉内圧力 100kPa(1.01325bar)	100kPa(1.01325bar)	運転員等操作時間が増加する	運転員等操作時間が増加する
	炉内炉内温度 300.15°C	300.15°C	運転員等操作時間が増加する	運転員等操作時間が増加する

表3 解析条件を最悪条件とした場合の運転員等操作時間及び評価項目となるパラメータに与える影響（1/4）

項目	解析条件(初期条件)の相違		運転員等操作時間に与える影響	評価項目となるパラメータに与える影響
	解析条件	最悪条件		
炉内炉内圧力 (初期)	100kPa(1.01325bar)	100kPa(1.01325bar)	運転員等操作時間が増加する	運転員等操作時間が増加する
炉内炉内温度 (初期)	300.15°C	300.15°C	運転員等操作時間が増加する	運転員等操作時間が増加する
炉内炉内湿度 (初期)	0.01325kg/m³	0.01325kg/m³	運転員等操作時間が増加する	運転員等操作時間が増加する
炉内炉内放射線量 (初期)	0.01325Sv/h	0.01325Sv/h	運転員等操作時間が増加する	運転員等操作時間が増加する
炉内炉内放射線量率 (初期)	0.01325Sv/h	0.01325Sv/h	運転員等操作時間が増加する	運転員等操作時間が増加する

相違理由

7.2.4. 水素燃焼 (添付資料 7.2.4.15 解析コード及び解析条件の不確かさの影響評価について (水素燃焼))

赤字：設備、運用又は体制の相違 (設計方針の相違)
 青字：記載箇所又は記載内容の相違 (記載方針の相違)
 緑字：記載表現、設備名称の相違 (実質的な相違なし)

大飯発電所3/4号炉		女川原子力発電所2号炉		泊発電所3号炉		相違理由
<p>表3 解析条件を最確条件とした場合の運転員等操作時間及び評価項目となるパラメータと与える影響 (4/4)</p>						
項目	解析条件 (運転員等)	運転員等	運転員等	解析条件 (運転員等)	運転員等	相違理由
燃料容器 スプレイ容量	0.6分/100kW	0.6分/100kW	0.6分/100kW	0.6分/100kW	0.6分/100kW	
水の 放射線分解	0.4分/100kW 0.3分/100kW	0.4分/100kW 0.3分/100kW	0.4分/100kW 0.3分/100kW	0.4分/100kW 0.3分/100kW	0.4分/100kW 0.3分/100kW	
金属腐食	アルミニウム 重量 表面積 電流 表面積	アルミニウム 重量 表面積 電流 表面積	アルミニウム 重量 表面積 電流 表面積	アルミニウム 重量 表面積 電流 表面積	アルミニウム 重量 表面積 電流 表面積	
	0.4分/100kW ヒドランジン 重量	0.4分/100kW ヒドランジン 重量	0.4分/100kW ヒドランジン 重量	0.4分/100kW ヒドランジン 重量	0.4分/100kW ヒドランジン 重量	
<p>表3 解析条件を最確条件とした場合の運転員等操作時間及び評価項目となるパラメータと与える影響 (4/4)</p>						
項目	解析条件 (運転員等)	運転員等	運転員等	解析条件 (運転員等)	運転員等	相違理由
燃料容器 スプレイ容量	0.6分/100kW	0.6分/100kW	0.6分/100kW	0.6分/100kW	0.6分/100kW	
水の 放射線分解	0.4分/100kW 0.3分/100kW	0.4分/100kW 0.3分/100kW	0.4分/100kW 0.3分/100kW	0.4分/100kW 0.3分/100kW	0.4分/100kW 0.3分/100kW	
金属腐食	アルミニウム 重量 表面積 電流 表面積	アルミニウム 重量 表面積 電流 表面積	アルミニウム 重量 表面積 電流 表面積	アルミニウム 重量 表面積 電流 表面積	アルミニウム 重量 表面積 電流 表面積	
ヒドランジンの放射線分解	0.4分/100kW ヒドランジン 重量	0.4分/100kW ヒドランジン 重量	0.4分/100kW ヒドランジン 重量	0.4分/100kW ヒドランジン 重量	0.4分/100kW ヒドランジン 重量	

枠囲みの範囲は最新に係る事項でその公開することはできません。

□：枠囲みの内容は最新情報に属しますので公開できません。

泊発電所3号炉 有効性評価 比較表

赤字：設備、運用又は体制の相違（設計方針の相違）
 青字：記載箇所又は記載内容の相違（記載方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

7.2.4 水素燃焼（添付資料3.4.1 格納容器スプレイ動作に伴う急減圧による原子炉格納容器への影響について）

大阪発電所3 / 4号炉	泊発電所3号炉	相違理由
<p style="text-align: right;">添付資料3.4.1</p> <p style="text-align: center;">格納容器スプレイ動作に伴う急減圧による原子炉格納容器への影響について</p> <p>全炉心内のジルコニウム量の100%が水と反応して水素が発生すると仮定した場合、全ての水素が燃焼する際に消費される酸素の量は、最大でも原子炉格納容器内の非凝縮性気体の約10%である。その後、格納容器スプレイにより水蒸気が全て凝縮すると仮定すると、原子炉格納容器の内圧は初期値約0.101MPa[abs]から約0.091MPa[abs]に低下する。 （水素以外の非凝縮性気体の生成は考慮せず、原子炉格納容器雰囲気温度50℃で評価。） 大阪3、4号機には真空破壊弁は設置されていないが、原子炉格納容器圧力が約□MPa[abs]まで低下することが設計上許容されることから、格納容器スプレイ動作に伴う急減圧による原子炉格納容器の健全性への影響はないと考えられる。</p> <p style="text-align: center;">□枠囲いの内容は、機密に属しますので公開できません。</p>	<p style="text-align: center;">【該当資料無し】</p>	<p>※大阪ではCVに真空破壊弁が設置されていないため、CVスプレイ動作に伴う急減圧によるCVへの影響を考察しているが、泊では真空逃がし装置が設置されているため本資料は作成していない（伊方と同様）</p>

【凡例】 ○：記載あり
 ×：記載なし
 (○)：本文の資料の他箇所に記載
 △：他本文の資料などに記載

7.2.4 水素燃焼

プラント		炉3号炉作成状況		まとめ資料の作成を不要とした理由	まとめ資料または比較表を新たに作成することとした理由 もしくは 記載の充実を図ることとした理由	比較表を作成していない理由
女川	泊	まとめ資料	比較表			
本文	本文	○	○			
添付資料3.4.1 水の放射線分解の評価について	添付資料 7.2.4.5 水の放射線分解等による水素生成について	○	×⇒○			(比較表による一言一句による比較(図表は除く)は同じPWRプラントである大飯3/4号炉の添付資料と「格納容器過圧破損」にて実施)
添付資料3.4.2 シビアアクシデント条件下で用いるG値の設定について						
添付資料3.4.3 安定状態について	添付資料 7.2.4.10 安定状態について	○	×⇒○			(比較表による一言一句による比較(図表は除く)は同じPWRプラントである大飯3/4号炉の添付資料と実施するが、安定状態の考え方は女川を踏襲することから女川も含めた3連比較表とする)
添付資料3.4.4 解析コード及び解析条件の不確かさの影響評価について(水素燃焼)	添付資料 7.2.4.15 解析コード及び解析条件の不確かさの影響評価について(水素燃焼)	○	×⇒○			(比較表による一言一句による比較(図表は除く)は同じPWRプラントである大飯3/4号炉の添付資料と実施するが、操作条件の不確かさの考え方は女川を踏襲することから女川も含めた3連比較表とする)
添付資料3.4.5 G値を設計基準事故ベースとした場合の評価結果への影響		×	×	炉の有効性評価ではG値を設計基準事故と同じG値としているため、まとめ資料の作成は不要と判断		
添付資料3.4.6 原子炉注水開始時間の評価結果への影響		×	×	本資料は原子炉注水開始時間を10分早めた場合と25分遅くした場合の感度解析を実施したものであるが、炉の水素燃焼では運転員等操作も不要ことからまとめ資料の作成は不要と判断		まとめ資料を作成していない
添付資料3.4.7 格納容器内における気体のミキシングについて	添付資料 7.2.4.8 原子炉格納容器内の水素混合について	○	×⇒○			
	添付資料 7.2.4.1 格納容器スプレイが停止した場合における対応手順について	○	×⇒○			
	添付資料 7.2.4.2 水素燃焼評価における評価事故シーケンスの選定について	○	×⇒○			
	添付資料 7.2.4.3 GOTHICにおける水素濃度分布の評価について	○	×⇒○			
	添付資料 7.2.4.4 重大事故等対策の有効性評価に使用する個別解析条件について(水素燃焼)	○	×⇒○			
	添付資料 7.2.4.5 原子炉格納容器内水素処理装置の性能評価式のGOTHICへの適用について	○	×⇒○			
	添付資料 7.2.4.7 評価事故シーケンスでの重大事故等対策の概要系統図について	○	×⇒○			(比較表による一言一句による比較(図表は除く)は同じPWRプラントである大飯3/4号炉の添付資料と「格納容器過圧破損」にて実施)
	添付資料 7.2.4.9 AICC評価について	○	×⇒○			
【MCCIの添付資料】						
添付資料3.5.3 溶融炉心の崩壊熱及び溶融炉心からプール水への熱流束を保守的に考慮する場合並びに格納容器下部床面での溶融炉心の広がりや抑制した場合のコンクリート侵食量及び溶融炉心・コンクリート相互作用によって発生する非凝縮性ガスの影響評価	添付資料 7.2.4.11 溶融炉心・コンクリート相互作用による水素の発生を考慮した場合の原子炉格納容器内水素濃度について	○	×⇒○			
	添付資料 7.2.4.12 事象初期に全炉心内の75%のジルコニウム-水反応が生じた場合のドライ水素濃度について	○	×⇒○			
	添付資料 7.2.4.13 格納容器水素イグナイタの水素濃度低減効果について	○	×⇒○			
	添付資料 7.2.4.14 格納容器水素イグナイタの原子炉格納容器上部への追加設置	○	×⇒○			