

廃止措置の終了の確認申請書

2022年12月7日

原子力規制委員会 殿

住所 東京都千代田区丸の内一丁目5番1号
AGC株式会社
氏名 代表取締役社長 平井 良典

核原料物質、核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律第57条の5第3項において準用する同法第12条の6第8項の規定により次のとおり廃止措置の終了の確認を申請します。

氏名又は名称及び住所並びに法人にあっては、その代表者の氏名	AGC株式会社 東京都千代田区丸の内一丁目5番1号 代表取締役社長 平井 良典
工場又は事業所の名称及び所在地	AGC株式会社 技術本部 中央研究所 神奈川県横浜市神奈川区羽沢町1150番地
使用施設等の解体の実施状況	別紙のとおり
核燃料物質の譲渡の実施状況	別紙のとおり
核燃料物質による汚染の除去の実施状況	別紙のとおり
核燃料物質又は核燃料物質によって汚染された物の廃棄の実施状況	別紙のとおり

別紙

AGC株式会社技術本部中央研究所における
核燃料物質の使用に係わる廃止措置の終了確認申請書

1. 使用施設等の解体の実施状況

AGC株式会社中央研究所B1A棟倉庫から核燃料物質及び放射性廃棄物を搬出し、弊社AGC横浜テクニカルセンター（以下YTC）核物質保管庫に搬入して譲渡した。

（添付書類1を参照）

B1A棟倉庫の汚染検査を核燃料物質及び放射性廃棄物の搬出前の2022年4月8日と搬出後の2022年4月14日に行っている。廃止措置対象施設である貯蔵施設及び固体廃棄施設、耐火金庫、ドラム缶、スチール製箱の汚染検査を行った結果、管理区域及び周辺監視区域に汚染がないことを確認している。（添付書類2-1、2-2、3を参照）

廃止措置計画申請書の認可がおりた後、管理区域及び周辺監視区域を解除する。

耐火金庫は、産業廃棄物処理業者に委託して搬出・処分し、B1A棟の残置物の撤去・処分、B1A棟内部解体及び上屋の解体撤去、建築廃棄物の搬出を、およそ1か月の期間を要して行い、B1A棟倉庫の解体が終了した後に廃止措置を終了する。（図1、2、3を参照）

2. 核燃料物質の譲渡の実施状況

B1A棟倉庫に貯蔵しているすべての核燃料物質（添付書類7を参照）は、令和3年12月17日に許可されたYTC核物質保管庫（原規規発第2112171号）に、2022年4月14日に搬出し譲渡した。

譲渡しが完了するまでは、核燃料物質は既許可の内容に従いB1A棟倉庫耐火金庫内で貯蔵を行った。（添付書類1、4を参照）

3. 核燃料物質による汚染の除去の実施状況

B1A棟倉庫は、平成13年9月1日に貯蔵施設及び固体廃棄施設の使用許可を受けて以降、貯蔵容器及び廃棄容器の開封作業はなく、事故・トラブルも発生していないことから、B1A棟倉庫に保管していた核燃料物質等が周辺の土壌を汚染した可能性はない。

汚染検査は搬出前及び搬出後に、放射線被ばく防止に関する基本的な考えに基づく措置としてゴム手袋、マスク、ガラスバッジ等を着用して行い汚染のないことを確認した。汚染のないことから汚染の除去は行わず新たな放射性廃棄物は発生しなかった。

（添付書類2-1、2-2、3を参照）

汚染検査は、B1A棟倉庫内（管理区域及び周辺監視区域内）の床面、壁面及び天井面並びに設備等を直接測定法及び間接測定法により行った。汚染検査対象箇所については、おおよそ下記の目安で行った。

室内床面・・・・・・・・約1㎡につき1ポイント

室内壁面・・・・・・・・約2㎡につき1ポイント

室内天井面・・・・・・・・約4㎡につき1ポイント

設備等・・・・・・・・1備品・物品につき1ポイント以上

4. 核燃料物質又は核燃料物質によって汚染された物の廃棄の実施状況

B1A棟倉庫内に保管廃棄している放射性固体廃棄物は、十分な保管廃棄容量を有するYTCの核物質保管庫（原規規発第2112171号）に保管廃棄容器内密封したままの状態を搬出するまで、B1A棟倉庫内で保管廃棄した。（添付書類2-1、2-2、4を参照）

既に実施した汚染検査の結果、核燃料物質による汚染はなく、汚染の除去を実施しなかった
ので、廃止措置期間中に新たに放射性廃棄物は発生しなかった。

(添付書類 2-1、2-2、3 を参照)

5. 放射線管理記録の引渡し

廃止措置期間中の核燃料物質移設に伴う放射線業務は、に委託して
おり、放射線業務従事者の放射線管理記録の引渡しは行っていない。(添付書類 5 を参照)

第1図 中央研究所の敷地付近地図



図2 中央研究所の平面配置図
 廃止措置対象施設の敷地に係る図面

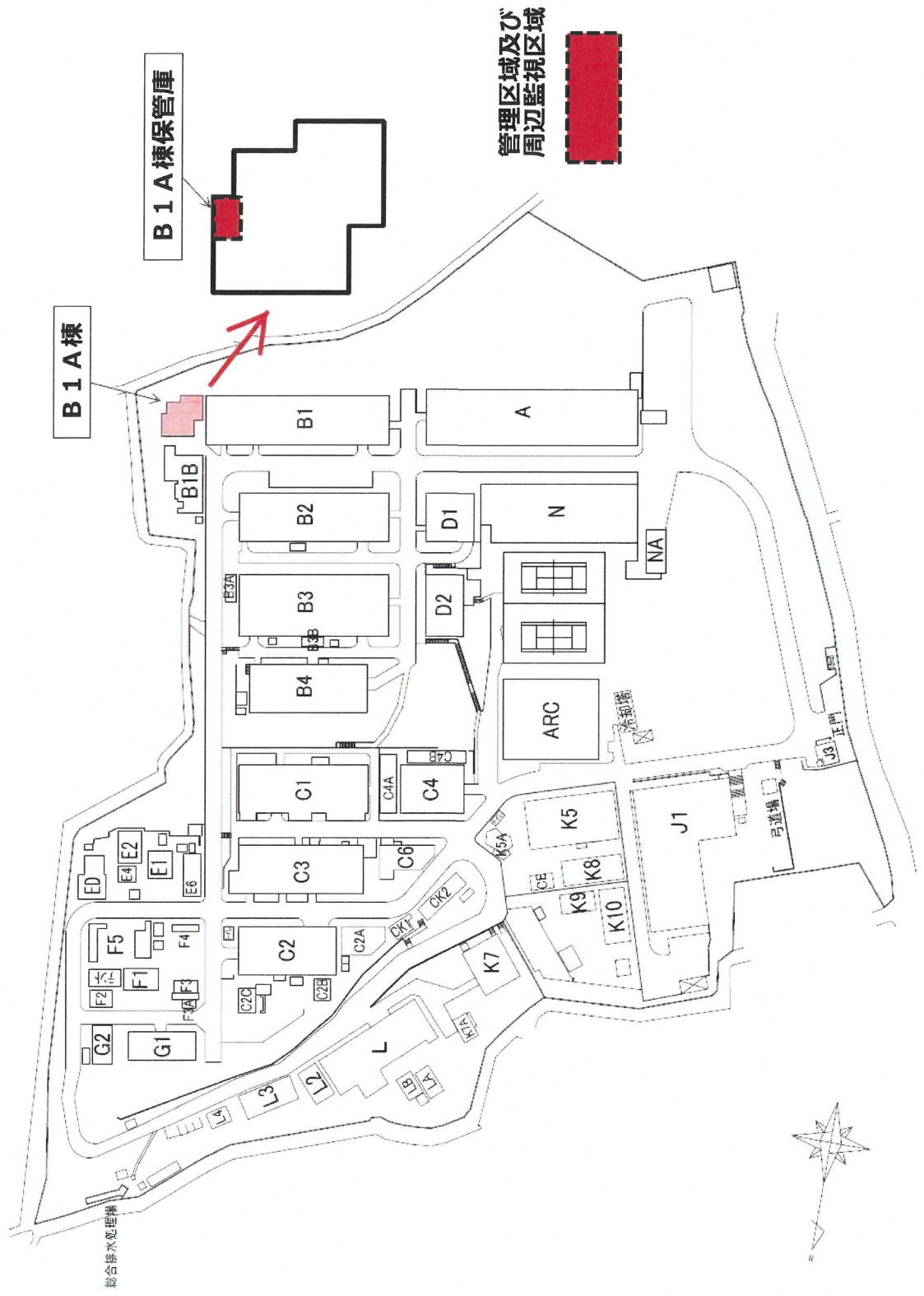
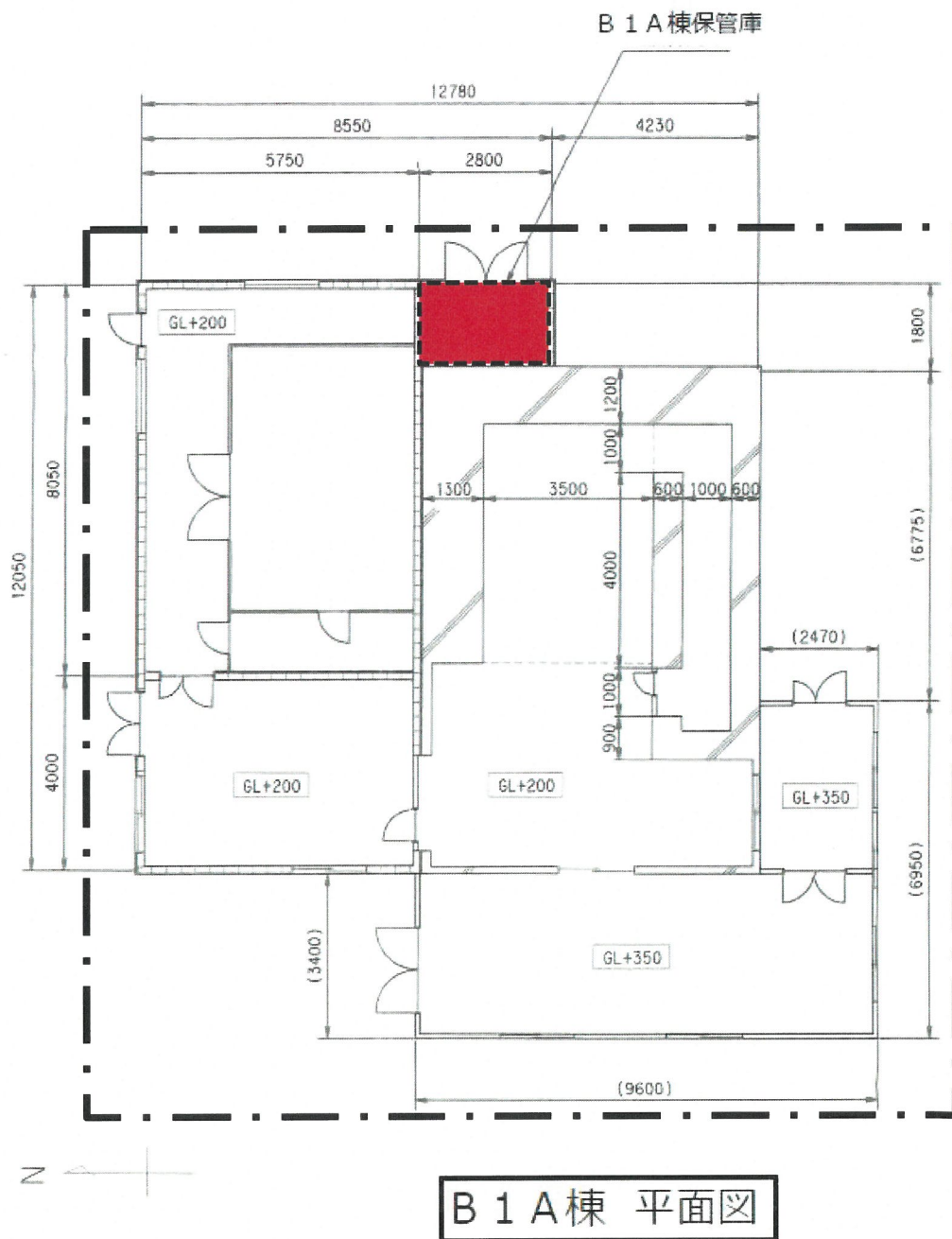


図3 B1A棟平面図



B1A棟 平面図

管理区域及び
周辺監視区域



工事作業区域



添付書類リスト

添付書類1 竣工連絡書

添付書類2-1 核燃料物質による汚染の分布とその評価方法に関する説明書

添付書類2-2 中央研究所汚染検査結果

添付書類3 使用測定器校正証明書

添付書類4 核燃料物質移設作業報告書

添付書類5 作業日報（核物質保管庫内）

添付書類 1

納品竣工の際は本紙に社印捺印の上、提出願います。
物品納品の際は、資材倉庫にお立ち寄りください。

納品(竣工)連絡書

AGC株式会社

御中

		発注日	2021年 5月20日
起票者	AGC株式会社中央研究所		
納入先	〒2218755 神奈川県横浜市神奈川区羽沢町1150 AGC株式会社中央研究所		
備考	納期変更いたしました書類を差替え願います		

明細ごとに納期が異なる場合、または事前協議により納期が分割する場合は本欄コピーし該当納入分を明記願います。

No.	品名	記事仕数
10	放射線物質輸送 1式	2022年 2月21日

--

--

検収日	2022年 7月 8日	検収捺印欄	
-----	-------------	-------	--

添付書類 2-1 (使用規則第 6 条の 3 第 2 項第 6 号関係)

核燃料物質による汚染の分布とその評価方法に関する説明書

以下に実施した汚染の分布とその評価方法について記述する。

1. 汚染検査については、直接測定法及び間接測定法を用いて行った。

(1) 直接測定法

校正された 50 mm φ GMサーベイメータを用いて固着性の汚染と遊離性の汚染を合わせて測定を行う。サーベイメータは 1 年以内に校正された物を使用し、測定距離については検出器を測定対象物表面から 5 mm 程度の近接として行った。

(2) 間接測定法

25 mm φ スミヤろ紙を用い測定対象物表面の遊離性の汚れを拭き取り、α/β 線自動測定装置により α, β 線の測定、オートウェルガンマカウンタにより γ 線の測定を行った。

2. 汚染の判断方法

汚染の有無の判断基準には検出限界計数率 (3σ) を用いて評価を行う。正味計数率 (計数率 - 自然計数率) の値が、検出限界計数率の値を超えている場合、汚染があると判断する。

(1) 直接測定法の検出限界計数率 (3σ) の求め方

検出限界計数率 N_d (cpm) の算出は次の式によって求める。

$$N_d = \frac{K}{2} \left\{ \frac{K}{2 t_s} + \sqrt{\left(\frac{K}{2 t_s} \right)^2 + 2 N_b \left(\frac{1}{t_s} + \frac{1}{t_b} \right)} \right\}$$

N_d : 検出限界計数率 (cpm)

K : 標準偏差の何倍取るかの係数 ($K = 3$)

t_s : 試料測定の際の時定数 (min)

t_b : 自然計数率測定の際の時定数 (min)

N_b : 自然計数率 (cpm)

(2) 間接測定法の検出限界計数率 (3σ) の求め方

検出限界計数率 N_d (cpm) の算出は次の式によって求める。

$$N_d = \frac{K}{2} \left\{ \frac{K}{t_s} + \sqrt{\left(\frac{K}{t_s} \right)^2 + 4 N_b \left(\frac{1}{t_s} + \frac{1}{t_b} \right)} \right\}$$

N_d : 検出限界計数値 (cpm)

K : 標準偏差の何倍取るかの係数 (K = 3)

t s : 試料測定時間 (min)

t b : 自然計数率の測定時間 (min)

N b : 自然計数率 (cpm)

3. 表面密度の求め方

(1) 直接測定法

使用測定器 : 50 mm φ GMサーベイメータ

表面密度

表面密度 A (Bq/cm²) の算出は次の式によって求める。

$$A = \frac{N - N_b}{60 \cdot S \cdot \eta}$$

A : 表面密度 (Bq/cm²)

N : 試料計数率 (cpm)

N b : 自然計数率 (cpm)

S : 測定器の検出窓面積 (19.6cm²)

η : 測定器の計数効率

(2) 間接測定法

表面密度

表面密度 A (Bq/cm²) の算出は次の式によって求める。

$$A = \frac{N - N_b}{60 \cdot S \cdot \eta}$$

A : 表面密度 (Bq/cm²)

N : 試料計数率 (cpm)

N b : 自然計数率 (cpm)

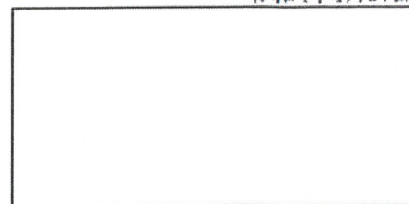
S : 拭き取り面積 (100cm²)

ε : 拭き取り効率 (0.1)

η : 測定器の計数効率

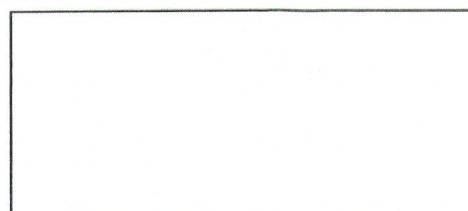
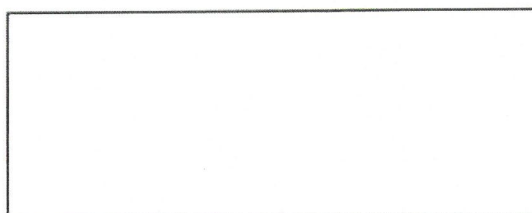


令和4年4月21日



AGC株式会社 中央研究所 殿

核燃料物質移設に伴う汚染検査及び線量当量率測定
報告書



1. 作業件名

核燃料物質移設に伴う汚染検査及び線量当量率測定

2. 目的

核燃料物質貯蔵施設から搬出される核燃料物質容器の表面及び核燃料物質搬出後の貯蔵施設について、放射性同位元素による汚染の有無を確認することを目的としました。

3. 作業年月日

自： 令和 4 年 4 月 8 日
至： 令和 4 年 4 月 14 日

4. 作業場所

事業所名： AGC株式会社 中央研究所
住 所： 神奈川県横浜市神奈川区羽沢町1150

5. 作業内容

- (1) 作業資機材の搬入及び準備
- (2) 搬出される核燃料物質の表面汚染密度測定
- (3) 搬出される核燃料物質の梱包（L型輸送物）及び線量当量率の測定
- (4) 搬出後の貯蔵施設の表面汚染密度測定
- (5) 搬出後の貯蔵施設における線量当量率測定
- (6) 作業場所の後片付け
- (7) 作業資機材の汚染検査及び搬出

6. 総括

表面汚染密度測定結果の測定点において、検出限界を超える数値は検出されませんでした。詳細については、添付書類（2）表面汚染密度測定結果・測定ポイント図をご参照ください。
また、搬出される核燃料物質について、L型輸送梱包物表面の線量当量率が5 [μSv/h] を超過しないことを確認し、L型輸送物として搬出を行いました。搬出後の貯蔵施設においても、線量当量率は自然放射線の数値であることを確認しました。詳細については添付書類（3）線量当量率測定結果・測定ポイント図をご参照ください。

7. 添付書類

- (1) 汚染検査の方法及び汚染の判断方法
- (2) 表面汚染密度測定結果・測定ポイント図
- (3) 線量当量率測定結果・測定ポイント図
- (4) 使用測定器一覧表
- (5) 作業日報

添付書類

(1) 汚染検査の方法及び汚染の判断方法

汚染検査の方法及び汚染の判断方法 (直接測定法)

1. 汚染検査の方法

50 mm φ GMサーベイメータ及びα線用シンチレーションサーベイメータを用いて固着性の汚染と遊離性の汚染を併せて測定を行いました。

1年以内に校正された測定器を使用し、測定距離については検出器を測定対象物表面から5 mm程度として行いました。

2. 汚染の判断方法

汚染の有無の判断基準には検出限界計数率（3σ）を用いて評価を行いました。

正味計数率（計数率－自然計数率）の値が、検出限界計数率の値を超えている場合、有意な汚染があると判断しました。

3. 検出限界計数率（3σ）の求め方

検出限界計数率 N_d （cpm）は次の式によって求めました。

$$N_d = \frac{K}{2} \left\{ \frac{K}{2t_s} + \sqrt{\left(\frac{K}{2t_s}\right)^2 + 2N_b\left(\frac{1}{t_s} + \frac{1}{t_b}\right)} \right\}$$

N_d : 検出限界計数率（cpm）

K : 標準偏差の何倍取るかの係数（ $K=3$ ）

t_s : 試料測定の際の時定数（min）

t_b : 自然計数率測定の際の時定数（min）

N_b : 自然計数率（cpm）

4. 表面汚染密度の求め方

表面汚染密度 A （Bq/cm²）は次の式によって求めました。

$$A = \frac{N - N_b}{60 \cdot S \cdot \eta}$$

A : 表面汚染密度（Bq/cm²）

N : 試料計数率（cpm）

N_b : 自然計数率（cpm）

S : 測定器の有効窓面積（cm²）

η : 測定器の計数効率

汚染検査の方法及び汚染の判断方法 (間接測定法)

1. 汚染検査の方法

25mmφスミヤろ紙を用いて測定対象物表面の遊離性の汚れをふき取り、α/β自動測定装置によりα線及びβ線の測定、オートウェルガンマカウンタによりγ線の測定を行いました。

2. 汚染の判断方法

汚染の有無の判断基準には検出限界計数率(3σ)を用いて評価を行いました。
正味計数率(計数率-自然計数率)の値が、検出限界計数率の値を超えている場合、有意な汚染があると判断しました。

3. 検出限界計数率(3σ)の求め方

検出限界計数率 N_d (cpm)は次の式によって求めました。

$$N_d = \frac{K}{2} \left\{ \frac{K}{t_s} + \sqrt{\left(\frac{K}{t_s}\right)^2 + 4N_b \left(\frac{1}{t_s} + \frac{1}{t_b}\right)} \right\}$$

N_d : 検出限界計数率 (cpm)
 K : 標準偏差の何倍取るかの係数 ($K=3$)
 t_s : 試料測定の際の測定時間 (min)
 t_b : 自然計数率測定の際の測定時間 (min)
 N_b : 自然計数率 (cpm)

4. 表面汚染密度の求め方

表面汚染密度 A (Bq/cm²)は次の式によって求めました。

$$A = \frac{N - N_b}{60 \cdot S \cdot \varepsilon \cdot \eta}$$

A : 表面汚染密度 (Bq/cm²)
 N : 試料計数率 (cpm)
 N_b : 自然計数率 (cpm)
 S : ふき取り面積 (100cm²)
 ε : ふき取り効率
 η : 測定器の計数効率

添付書類

(2) 表面汚染密度測定結果・測定ポイント図

表面汚染密度測定結果 (間接測定法)

測定対象	移設前_核燃料物質		
試料採取日	令和4年4月8日	試料採取者	
試料測定日	令和4年4月9日	試料測定者	
使用測定器	アキュフレックスガンマ7001 (ARC-7001B)		
測定線種	全γ線	計数効率	30 %
ふき取り面積	100 cm ²	ふき取り効率	10 %
自然計数率	177.2 cpm	測定時間	3 min
検出限界計数率	34.1 cpm	検出限界表面汚染密度	1.9E-01 Bq/cm ²

No.	計数率 (cpm)	正味計数率 (cpm)	表面汚染密度 (Bq/cm ²)	測定箇所詳細
1	162.0	----	検出限界以下	管理番号B-1 サンプル表面
2	170.3	----	検出限界以下	管理番号B-2 サンプル表面
3	166.0	----	検出限界以下	管理番号B-3 サンプル表面
4	172.3	----	検出限界以下	管理番号B-4 サンプル表面
5	163.7	----	検出限界以下	管理番号B-5 サンプル表面
6	169.7	----	検出限界以下	管理番号B-6 サンプル表面
7	163.0	----	検出限界以下	管理番号B-7 サンプル表面
8	164.0	----	検出限界以下	管理番号B-8 サンプル表面
9	172.3	----	検出限界以下	管理番号B-9 サンプル表面
10	178.3	1.1	検出限界以下	管理番号B-10 サンプル表面
11	163.7	----	検出限界以下	管理番号B-11 サンプル表面
12	164.7	----	検出限界以下	管理番号B-12 サンプル表面
13	165.7	----	検出限界以下	管理番号B-13 サンプル表面
14	160.7	----	検出限界以下	管理番号B-14 サンプル表面
15	165.3	----	検出限界以下	管理番号B-15 サンプル表面
16	164.3	----	検出限界以下	管理番号B-16 サンプル表面
17	168.7	----	検出限界以下	管理番号B-17 サンプル表面
18	154.3	----	検出限界以下	管理番号B-18 サンプル表面
19	172.0	----	検出限界以下	管理番号B-19 サンプル表面
20	164.3	----	検出限界以下	管理番号B-20 サンプル表面
21	170.7	----	検出限界以下	管理番号B-21 サンプル表面
22	159.3	----	検出限界以下	管理番号B-N-1 サンプル表面
23	164.3	----	検出限界以下	管理番号B-N-2 サンプル表面
24	170.3	----	検出限界以下	管理番号B-N-3 サンプル表面
25	170.3	----	検出限界以下	管理番号B-F-1 サンプル表面
26	167.3	----	検出限界以下	管理番号B-F-2-1 サンプル表面
27	160.0	----	検出限界以下	管理番号B-F-2-2 サンプル表面
28	168.7	----	検出限界以下	管理番号B-F-3 サンプル表面
29	159.7	----	検出限界以下	管理番号B-T-1 サンプル表面
30	170.0	----	検出限界以下	管理番号B-T-2 サンプル表面
31	162.7	----	検出限界以下	管理番号B-T-3 サンプル表面
32	161.3	----	検出限界以下	管理番号C-1 サンプル表面
33	167.0	----	検出限界以下	管理番号C-2 サンプル表面
34	174.7	----	検出限界以下	管理番号C-3 サンプル表面
35	162.0	----	検出限界以下	管理番号A-1 サンプル表面
36	177.3	0.1	検出限界以下	管理番号A-2 サンプル表面
37	164.7	----	検出限界以下	管理番号A-3 サンプル表面
38	168.0	----	検出限界以下	管理番号A-4 サンプル表面

※表面汚染密度が0.01の場合1.0E-02と表示

表面汚染密度測定結果 (間接測定法)

測定対象	移設前_核燃料物質		
試料採取日	令和4年4月8日	試料採取者	
試料測定日	令和4年4月9日	試料測定者	
使用測定器	α/β自動測定装置 (JDC-5300)		
測定線種	α線	計数効率	17 %
ふき取り面積	100 cm ²	ふき取り効率	10 %
自然計数率	0.2 cpm	測定時間	5 min
検出限界計数率	2.1 cpm	検出限界表面汚染密度	2.1E-02 Bq/cm ²

No.	計数率 (cpm)	正味計数率 (cpm)	表面汚染密度 (Bq/cm ²)	測定箇所詳細
1	0.0	----	検出限界以下	管理番号B-1 サンプル表面
2	0.0	----	検出限界以下	管理番号B-2 サンプル表面
3	0.0	----	検出限界以下	管理番号B-3 サンプル表面
4	0.2	0.0	検出限界以下	管理番号B-4 サンプル表面
5	0.2	0.0	検出限界以下	管理番号B-5 サンプル表面
6	0.0	----	検出限界以下	管理番号B-6 サンプル表面
7	0.2	0.0	検出限界以下	管理番号B-7 サンプル表面
8	0.0	----	検出限界以下	管理番号B-8 サンプル表面
9	0.0	----	検出限界以下	管理番号B-9 サンプル表面
10	0.0	----	検出限界以下	管理番号B-10 サンプル表面
11	0.0	----	検出限界以下	管理番号B-11 サンプル表面
12	0.0	----	検出限界以下	管理番号B-12 サンプル表面
13	0.0	----	検出限界以下	管理番号B-13 サンプル表面
14	0.0	----	検出限界以下	管理番号B-14 サンプル表面
15	0.2	0.0	検出限界以下	管理番号B-15 サンプル表面
16	0.0	----	検出限界以下	管理番号B-16 サンプル表面
17	0.0	----	検出限界以下	管理番号B-17 サンプル表面
18	0.0	----	検出限界以下	管理番号B-18 サンプル表面
19	0.0	----	検出限界以下	管理番号B-19 サンプル表面
20	0.0	----	検出限界以下	管理番号B-20 サンプル表面
21	0.0	----	検出限界以下	管理番号B-21 サンプル表面
22	0.2	0.0	検出限界以下	管理番号B-N-1 サンプル表面
23	0.2	0.0	検出限界以下	管理番号B-N-2 サンプル表面
24	0.2	0.0	検出限界以下	管理番号B-N-3 サンプル表面
25	0.0	----	検出限界以下	管理番号B-F-1 サンプル表面
26	0.0	----	検出限界以下	管理番号B-F-2-1 サンプル表面
27	0.0	----	検出限界以下	管理番号B-F-2-2 サンプル表面
28	0.0	----	検出限界以下	管理番号B-F-3 サンプル表面
29	0.0	----	検出限界以下	管理番号B-T-1 サンプル表面
30	0.0	----	検出限界以下	管理番号B-T-2 サンプル表面
31	0.2	0.0	検出限界以下	管理番号B-T-3 サンプル表面
32	0.2	0.0	検出限界以下	管理番号C-1 サンプル表面
33	0.0	----	検出限界以下	管理番号C-2 サンプル表面
34	0.0	----	検出限界以下	管理番号C-3 サンプル表面
35	0.2	0.0	検出限界以下	管理番号A-1 サンプル表面
36	0.0	----	検出限界以下	管理番号A-2 サンプル表面
37	0.0	----	検出限界以下	管理番号A-3 サンプル表面
38	0.0	----	検出限界以下	管理番号A-4 サンプル表面

※表面汚染密度が0.01の場合1.0E-02と表示

表面汚染密度測定結果 (間接測定法)

測定対象	移設前_核燃料物質		
試料採取日	令和4年4月8日	試料採取者	
試料測定日	令和4年4月9日	試料測定者	
使用測定器	α/β自動測定装置 (JDC-5300)		
測定線種	β線	計数効率	37 %
ふき取り面積	100 cm ²	ふき取り効率	10 %
自然計数率	24.7 cpm	測定時間	5 min
検出限界計数率	10.4 cpm	検出限界表面汚染密度	4.7E-02 Bq/cm ²

No.	計数率 (cpm)	正味計数率 (cpm)	表面汚染密度 (Bq/cm ²)	測定箇所詳細
1	24.4	----	検出限界以下	管理番号B-1 サンプル表面
2	24.8	0.1	検出限界以下	管理番号B-2 サンプル表面
3	22.0	----	検出限界以下	管理番号B-3 サンプル表面
4	22.2	----	検出限界以下	管理番号B-4 サンプル表面
5	19.4	----	検出限界以下	管理番号B-5 サンプル表面
6	23.8	----	検出限界以下	管理番号B-6 サンプル表面
7	20.6	----	検出限界以下	管理番号B-7 サンプル表面
8	23.2	----	検出限界以下	管理番号B-8 サンプル表面
9	24.8	0.1	検出限界以下	管理番号B-9 サンプル表面
10	21.0	----	検出限界以下	管理番号B-10 サンプル表面
11	19.2	----	検出限界以下	管理番号B-11 サンプル表面
12	21.4	----	検出限界以下	管理番号B-12 サンプル表面
13	25.4	0.7	検出限界以下	管理番号B-13 サンプル表面
14	24.8	0.1	検出限界以下	管理番号B-14 サンプル表面
15	24.6	----	検出限界以下	管理番号B-15 サンプル表面
16	24.4	----	検出限界以下	管理番号B-16 サンプル表面
17	21.8	----	検出限界以下	管理番号B-17 サンプル表面
18	18.6	----	検出限界以下	管理番号B-18 サンプル表面
19	20.2	----	検出限界以下	管理番号B-19 サンプル表面
20	20.6	----	検出限界以下	管理番号B-20 サンプル表面
21	18.8	----	検出限界以下	管理番号B-21 サンプル表面
22	18.6	----	検出限界以下	管理番号B-N-1 サンプル表面
23	19.2	----	検出限界以下	管理番号B-N-2 サンプル表面
24	20.2	----	検出限界以下	管理番号B-N-3 サンプル表面
25	25.8	1.1	検出限界以下	管理番号B-F-1 サンプル表面
26	21.6	----	検出限界以下	管理番号B-F-2-1 サンプル表面
27	20.2	----	検出限界以下	管理番号B-F-2-2 サンプル表面
28	20.4	----	検出限界以下	管理番号B-F-3 サンプル表面
29	21.6	----	検出限界以下	管理番号B-T-1 サンプル表面
30	20.0	----	検出限界以下	管理番号B-T-2 サンプル表面
31	21.8	----	検出限界以下	管理番号B-T-3 サンプル表面
32	22.2	----	検出限界以下	管理番号C-1 サンプル表面
33	22.8	----	検出限界以下	管理番号C-2 サンプル表面
34	21.0	----	検出限界以下	管理番号C-3 サンプル表面
35	24.8	0.1	検出限界以下	管理番号A-1 サンプル表面
36	21.0	----	検出限界以下	管理番号A-2 サンプル表面
37	20.2	----	検出限界以下	管理番号A-3 サンプル表面
38	24.0	----	検出限界以下	管理番号A-4 サンプル表面

※表面汚染密度が0.01の場合1.0E-02と表示

表面汚染密度測定結果 (直接測定法)

測定対象	核燃料物質貯蔵施設_移設後 (AGC中央研究所)		
測定年月日	令和4年4月14日	測定者	
使用測定器	GMサーベイメータ(TGS-146B)		
測定線種	β (γ) 線	測定対象からの距離	5 mm程度
自然計数率	50.0 cpm	計数効率	25.0 %
時定数	10 sec	有効窓面積	19.6 cm ²
検出限界計数率	67.2 cpm	検出限界表面汚染密度	2.3E-01 Bq/cm ²

No.	計数率 (cpm)	正味計数率 (cpm)	表面汚染密度 (Bq/cm ²)	測定箇所詳細
1	60.0	10.0	検出限界以下	貯蔵施設_床面
2	70.0	20.0	検出限界以下	貯蔵施設_床面
3	60.0	10.0	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
4	70.0	20.0	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
5	65.0	15.0	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
6	50.0	0.0	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
7	45.0	----	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
8	70.0	20.0	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
9	45.0	----	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
10	45.0	----	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
11	80.0	30.0	検出限界以下	貯蔵施設_天井面
12	50.0	0.0	検出限界以下	貯蔵施設_天井面
13	45.0	----	検出限界以下	貯蔵施設_天井面
14	60.0	10.0	検出限界以下	貯蔵施設_天井面
15	60.0	10.0	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
16	50.0	0.0	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
17	50.0	0.0	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
18	65.0	15.0	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
19	45.0	----	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
20	45.0	----	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
21	80.0	30.0	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
22	50.0	0.0	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
23	70.0	20.0	検出限界以下	貯蔵庫①_外面
24	55.0	5.0	検出限界以下	貯蔵庫①_内面
25	100.0	50.0	検出限界以下	貯蔵庫②_外面
26	70.0	20.0	検出限界以下	貯蔵庫②_内面
27	80.0	30.0	検出限界以下	キャビネット1段目
28	70.0	20.0	検出限界以下	キャビネット2段目
29	70.0	20.0	検出限界以下	キャビネット3段目
30	40.0	----	検出限界以下	鉛ブロック5個
31	55.0	5.0	検出限界以下	鉛遮へい板
32	40.0	----	検出限界以下	鉛板ロール(新品)
33	50.0	0.0	検出限界以下	分電盤_外面
34	75.0	25.0	検出限界以下	分電盤_内面
35	75.0	25.0	検出限界以下	給排気ダンパ①
36	60.0	10.0	検出限界以下	給排気ダンパ②
37	60.0	10.0	検出限界以下	証明器具2個
38	65.0	15.0	検出限界以下	木材

※表面汚染密度が0.01の場合1.0E-02と表示

表面汚染密度測定結果 (直接測定法)

測定対象	核燃料物質貯蔵施設_移設後 (AGC中央研究所)		
測定年月日	令和4年4月14日	測定者	
使用測定器	α線用シンチレーションサーベイメータ (TCS-222)		
測定線種	α線	測定対象からの距離	5 mm程度
自然計数率	0.0 cpm	計数効率	8.3 %
時定数	10 sec	有効窓面積	72.0 cm ²
検出限界計数率	27.0 cpm	検出限界表面汚染密度	7.6E-02 Bq/cm ²

No.	計数率 (cpm)	正味計数率 (cpm)	表面汚染密度 (Bq/cm ²)	測定箇所詳細
1	0.0	0.0	検出限界以下	貯蔵施設_床面
2	0.0	0.0	検出限界以下	貯蔵施設_床面
3	0.0	0.0	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
4	0.0	0.0	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
5	0.0	0.0	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
6	0.0	0.0	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
7	0.0	0.0	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
8	0.0	0.0	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
9	0.0	0.0	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
10	0.0	0.0	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
11	0.0	0.0	検出限界以下	貯蔵施設_天井面
12	0.0	0.0	検出限界以下	貯蔵施設_天井面
13	0.0	0.0	検出限界以下	貯蔵施設_天井面
14	0.0	0.0	検出限界以下	貯蔵施設_天井面
15	0.0	0.0	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
16	0.0	0.0	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
17	0.0	0.0	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
18	0.0	0.0	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
19	0.0	0.0	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
20	0.0	0.0	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
21	0.0	0.0	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
22	0.0	0.0	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
23	0.0	0.0	検出限界以下	貯蔵庫①_外面
24	0.0	0.0	検出限界以下	貯蔵庫①_内面
25	20.0	20.0	検出限界以下	貯蔵庫②_外面
26	0.0	0.0	検出限界以下	貯蔵庫②_内面
27	0.0	0.0	検出限界以下	キャビネット1段目
28	0.0	0.0	検出限界以下	キャビネット2段目
29	0.0	0.0	検出限界以下	キャビネット3段目
30	0.0	0.0	検出限界以下	鉛ブロック5個
31	0.0	0.0	検出限界以下	鉛遮へい板
32	0.0	0.0	検出限界以下	鉛板ロール (新品)
33	0.0	0.0	検出限界以下	分電盤_外面
34	0.0	0.0	検出限界以下	分電盤_内面
35	0.0	0.0	検出限界以下	給排気ダンパ①
36	0.0	0.0	検出限界以下	給排気ダンパ②
37	0.0	0.0	検出限界以下	証明器具2個
38	0.0	0.0	検出限界以下	木材

※表面汚染密度が0.01の場合1.0E-02と表示

表面汚染密度測定結果 (間接測定法)

測定対象	核燃料物質貯蔵施設_移設後 (AGC中央研究所)		
試料採取日	令和4年4月14日	試料採取者	
試料測定日	令和4年4月15日	試料測定者	
使用測定器	アキュフレックスガンマ7001 (ARC-7001B)		
測定線種	全γ線	計数効率	30 %
ふき取り面積	100 cm ²	ふき取り効率	10 %
自然計数率	166.5 cpm	測定時間	3 min
検出限界計数率	33.1 cpm	検出限界表面汚染密度	1.8E-01 Bq/cm ²

No.	計数率 (cpm)	正味計数率 (cpm)	表面汚染密度 (Bq/cm ²)	測定箇所詳細
1	168.0	1.5	検出限界以下	貯蔵施設_床面
2	195.3	28.8	検出限界以下	貯蔵施設_床面
3	186.0	19.5	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
4	185.7	19.2	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
5	181.0	14.5	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
6	181.7	15.2	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
7	181.7	15.2	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
8	179.7	13.2	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
9	168.7	2.2	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
10	183.3	16.8	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
11	163.3	----	検出限界以下	貯蔵施設_天井面
12	173.3	6.8	検出限界以下	貯蔵施設_天井面
13	170.7	4.2	検出限界以下	貯蔵施設_天井面
14	175.0	8.5	検出限界以下	貯蔵施設_天井面
15	166.0	----	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
16	186.7	20.2	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
17	173.3	6.8	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
18	176.7	10.2	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
19	184.7	18.2	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
20	182.0	15.5	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
21	182.3	15.8	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
22	165.0	----	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
23	159.7	----	検出限界以下	貯蔵庫①_外面
24	168.0	1.5	検出限界以下	貯蔵庫①_内面
25	166.7	0.2	検出限界以下	貯蔵庫②_外面
26	174.7	8.2	検出限界以下	貯蔵庫②_内面
27	171.3	4.8	検出限界以下	キャビネット1段目
28	161.7	----	検出限界以下	キャビネット2段目
29	166.7	0.2	検出限界以下	キャビネット3段目
30	171.3	4.8	検出限界以下	鉛ブロック5個
31	170.7	4.2	検出限界以下	鉛遮へい板
32	170.0	3.5	検出限界以下	鉛板ロール (新品)
33	164.3	----	検出限界以下	分電盤_外面
34	150.0	----	検出限界以下	分電盤_内面
35	171.7	5.2	検出限界以下	給排気ダンパ①
36	176.0	9.5	検出限界以下	給排気ダンパ②
37	159.0	----	検出限界以下	証明器具2個
38	172.3	5.8	検出限界以下	木材

※表面汚染密度が0.01の場合1.0E-02と表示

表面汚染密度測定結果 (間接測定法)

測定対象	核燃料物質貯蔵施設_移設後 (AGC中央研究所)		
試料採取日	令和4年4月14日	試料採取者	
試料測定日	令和4年4月15日	試料測定者	
使用測定器	α/β自動測定装置 (JDC-5300)		
測定線種	α線	計数効率	17 %
ふき取り面積	100 cm ²	ふき取り効率	10 %
自然計数率	0.2 cpm	測定時間	5 min
検出限界計数率	2.1 cpm	検出限界表面汚染密度	2.1E-02 Bq/cm ²

No.	計数率 (cpm)	正味計数率 (cpm)	表面汚染密度 (Bq/cm ²)	測定箇所詳細
1	0.0	----	検出限界以下	貯蔵施設_床面
2	0.2	0.0	検出限界以下	貯蔵施設_床面
3	0.0	----	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
4	0.4	0.2	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
5	0.0	----	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
6	0.0	----	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
7	0.0	----	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
8	0.0	----	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
9	0.2	0.0	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
10	0.0	----	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
11	0.2	0.0	検出限界以下	貯蔵施設_天井面
12	0.2	0.0	検出限界以下	貯蔵施設_天井面
13	0.6	0.4	検出限界以下	貯蔵施設_天井面
14	0.2	0.0	検出限界以下	貯蔵施設_天井面
15	0.0	----	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
16	0.0	----	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
17	0.2	0.0	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
18	0.0	----	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
19	0.2	0.0	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
20	0.0	----	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
21	0.0	----	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
22	0.2	0.0	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
23	0.0	----	検出限界以下	貯蔵庫①_外面
24	0.4	0.2	検出限界以下	貯蔵庫①_内面
25	0.2	0.0	検出限界以下	貯蔵庫②_外面
26	0.0	----	検出限界以下	貯蔵庫②_内面
27	0.4	0.2	検出限界以下	キャビネット1段目
28	0.2	0.0	検出限界以下	キャビネット2段目
29	0.0	----	検出限界以下	キャビネット3段目
30	0.0	----	検出限界以下	鉛ブロック5個
31	0.0	----	検出限界以下	鉛遮へい板
32	0.0	----	検出限界以下	鉛板ロール (新品)
33	0.2	0.0	検出限界以下	分電盤_外面
34	0.0	----	検出限界以下	分電盤_内面
35	0.2	0.0	検出限界以下	給排気ダンパ①
36	0.4	0.2	検出限界以下	給排気ダンパ②
37	0.2	0.0	検出限界以下	証明器具2個
38	0.0	----	検出限界以下	木材

※表面汚染密度が0.01の場合1.0E-02と表示

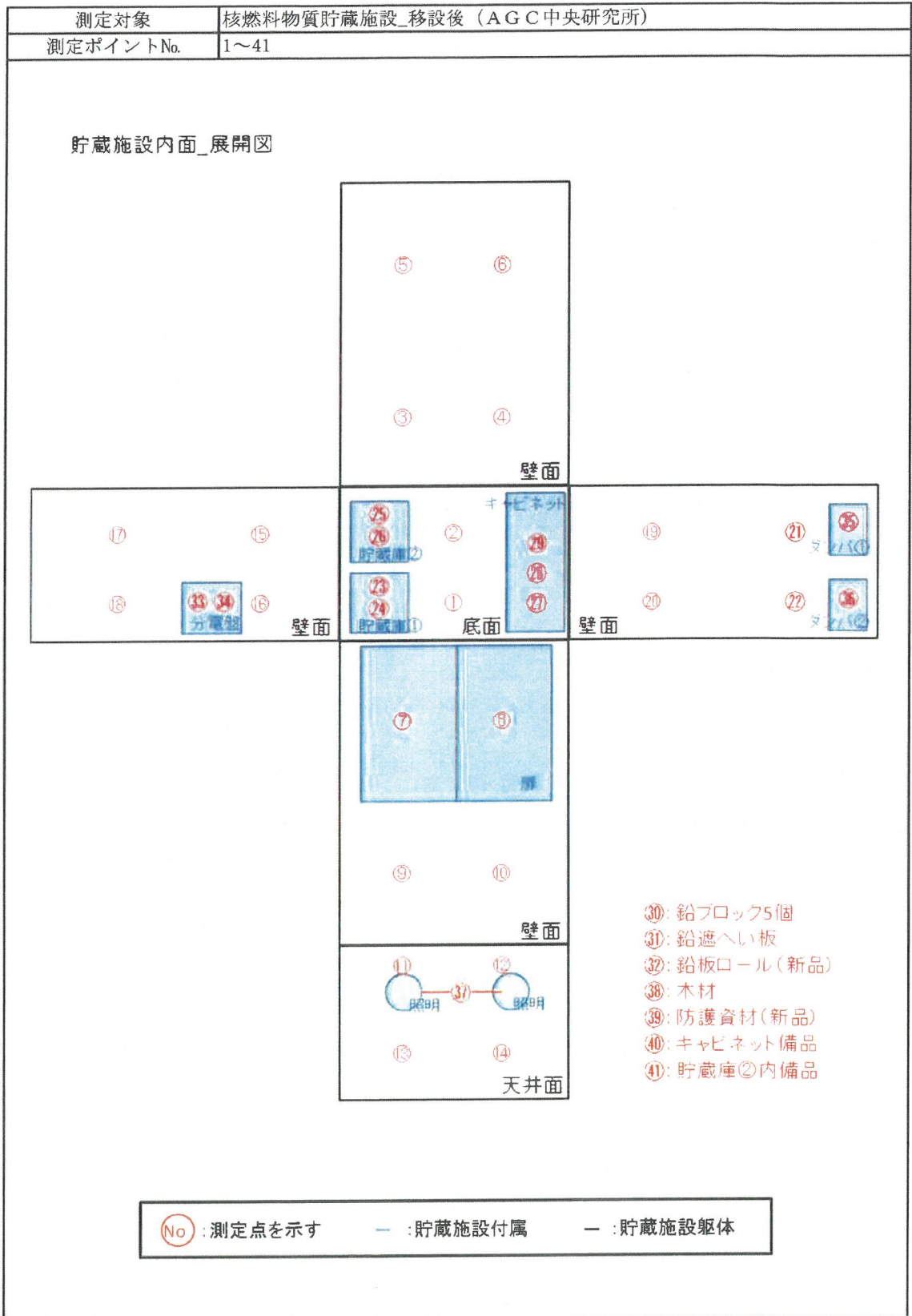
表面汚染密度測定結果 (間接測定法)

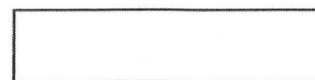
測定対象	核燃料物質貯蔵施設_移設後 (AGC中央研究所)		
試料採取日	令和4年4月14日	試料採取者	
試料測定日	令和4年4月15日	試料測定者	
使用測定器	α/β自動測定装置 (JDC-5300)		
測定線種	β線	計数効率	37 %
ふき取り面積	100 cm ²	ふき取り効率	10 %
自然計数率	22.7 cpm	測定時間	5 min
検出限界計数率	10.0 cpm	検出限界表面汚染密度	4.5E-02 Bq/cm ²

No.	計数率 (cpm)	正味計数率 (cpm)	表面汚染密度 (Bq/cm ²)	測定箇所詳細
1	20.8	----	検出限界以下	貯蔵施設_床面
2	22.0	----	検出限界以下	貯蔵施設_床面
3	20.8	----	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
4	21.2	----	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
5	18.8	----	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
6	22.6	----	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
7	23.4	0.7	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
8	24.2	1.5	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
9	27.2	4.5	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
10	23.6	0.9	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
11	22.8	0.1	検出限界以下	貯蔵施設_天井面
12	27.8	5.1	検出限界以下	貯蔵施設_天井面
13	23.6	0.9	検出限界以下	貯蔵施設_天井面
14	20.8	----	検出限界以下	貯蔵施設_天井面
15	23.2	0.5	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
16	20.6	----	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
17	25.6	2.9	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
18	21.4	----	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
19	25.8	3.1	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
20	20.6	----	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
21	24.2	1.5	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
22	23.0	0.3	検出限界以下	貯蔵施設_壁面
23	22.2	----	検出限界以下	貯蔵庫①_外面
24	21.6	----	検出限界以下	貯蔵庫①_内面
25	22.6	----	検出限界以下	貯蔵庫②_外面
26	22.0	----	検出限界以下	貯蔵庫②_内面
27	21.8	----	検出限界以下	キャビネット1段目
28	24.6	1.9	検出限界以下	キャビネット2段目
29	19.8	----	検出限界以下	キャビネット3段目
30	24.2	1.5	検出限界以下	鉛ブロック5個
31	20.2	----	検出限界以下	鉛遮へい板
32	23.4	0.7	検出限界以下	鉛板ロール (新品)
33	22.8	0.1	検出限界以下	分電盤_外面
34	18.8	----	検出限界以下	分電盤_内面
35	24.4	1.7	検出限界以下	給排気ダンパ①
36	20.6	----	検出限界以下	給排気ダンパ②
37	24.0	1.3	検出限界以下	証明器具2個
38	19.2	----	検出限界以下	木材

※表面汚染密度が0.01の場合1.0E-02と表示

測定ポイント図

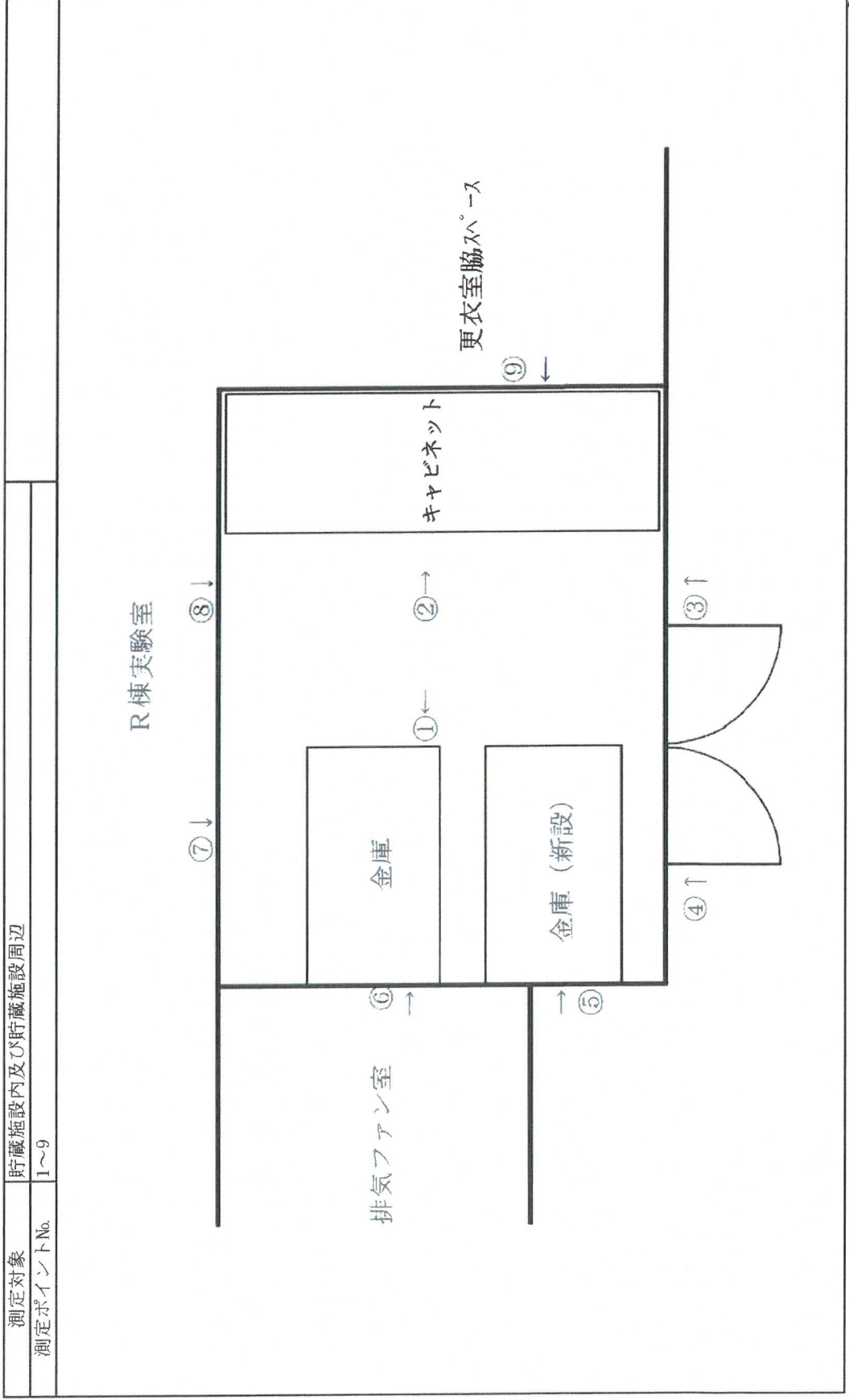




添付書類

(3) 線量当量率測定結果・測定ポイント図

測定ポイント図



添付書類

(4) 使用測定器一覧表

使用測定器一覧表

No.	品名	型式	製造番号	点検・校正年月日	有効期間
1	GMサーベイメータ	TGS-146B	R04876	令和3年6月25日	1年
2	α 線用 シンチレーションサーベイメータ	TCS-222	56R1821	令和4年1月18日	1年
3	γ 線用 シンチレーションサーベイメータ	TCS-1172	GR00011721	令和4年3月4日	1年
4	電離箱式サーベイメータ	ICS-323C	R01690	令和3年11月15日	1年

添付書類

(5) 作業日報

作業日報

施設名		A G C株式会社 中央研究所								
作業件名		核燃料物質移設に伴う汚染検査及び線量測定								
作業年月日		令和4年4月8日								
担当者										
作業責任者										
作業区分		<input type="checkbox"/> 設備・施設点検		<input type="checkbox"/> フィルタ交換		<input type="checkbox"/> 貯留槽清掃		<input type="checkbox"/> 床清掃		
		<input checked="" type="checkbox"/> 汚染検査・除染		<input type="checkbox"/> 補修作業		<input type="checkbox"/> 撤去作業		<input type="checkbox"/> 線量当量測定		
		<input type="checkbox"/> モニタ点検		<input type="checkbox"/> 交換作業		<input type="checkbox"/> その他				
作業場所		B1A棟 貯蔵施設								
放射線区域区分		<input checked="" type="checkbox"/> 放射線管理区域				<input type="checkbox"/> 非放射線管理区域				
作業内容		<p>1. 作業資機材の搬入及び準備</p> <p>2. 搬出される核燃料物質の表面汚染密度測定</p> <p>3. 搬出される核燃料物質の梱包（L型梱包）及び線量当量率測定</p> <p>4. 作業場所の片付け</p> <p>5. 作業資機材の汚染検査及び搬出</p>								
保護具着用状態	身体	頭部		手		足		呼吸保護具		
	<input type="checkbox"/> タイベック <input type="checkbox"/> カバーオール <input type="checkbox"/> アノラック <input checked="" type="checkbox"/> 作業着 <input type="checkbox"/> 実験着 <input type="checkbox"/> 安全帯	<input type="checkbox"/> 綿帽子 <input checked="" type="checkbox"/> ヘルメット		<input checked="" type="checkbox"/> 綿手袋 <input checked="" type="checkbox"/> ゴム手袋 <input type="checkbox"/> 軍手 <input type="checkbox"/> 皮手袋 <input type="checkbox"/> 腕カバー		<input checked="" type="checkbox"/> 軍足 <input checked="" type="checkbox"/> 安全靴 <input type="checkbox"/> ゴム長靴 <input type="checkbox"/> R I靴 <input type="checkbox"/> 靴カバー		<input checked="" type="checkbox"/> 簡易マスク <input type="checkbox"/> 防塵マスク <input type="checkbox"/> 半面マスク <input type="checkbox"/> 全面マスク <input type="checkbox"/> 送気マスク		
測定器	個人モニタ		環境用モニタ							
	<input checked="" type="checkbox"/> ガラスバッジ <input checked="" type="checkbox"/> ポケット線量計		<input checked="" type="checkbox"/> 電離箱式サーベイメータ <input type="checkbox"/> 中性子サーベイメータ <input type="checkbox"/> 酸素濃度計 <input type="checkbox"/> 硫化水素濃度計 <input type="checkbox"/> ダストサンプラー		<input checked="" type="checkbox"/> GMサーベイメータ <input checked="" type="checkbox"/> γ 線用シンチレーションサーベイメータ <input checked="" type="checkbox"/> α 線用シンチレーションサーベイメータ <input type="checkbox"/> ^{125}I 線用シンチレーションサーベイメータ <input type="checkbox"/> $\alpha \cdot \beta$ 線用シンチレーションサーベイメータ					
個人記録	職種	氏名	作業時間(合計)	実効線量 (μSv)			汚染検査結果			
				PD		GB				
		本日分	累積	手足	衣服					
	放管兼責任者		11:00~15:30 (3.5h)			※0	0	*	OK	OK
	作業着者		11:00~15:30 (3.5h)	0	0	*	OK	OK		
作業着者		11:00~15:30 (3.5h)	※0	0	*	OK	OK			
作業着者		11:00~15:30 (3.5h)	※0	0	*	OK	OK			
備考	* : ガラスバッジ (GB) 装着者 ※ : ポケット線量計 (PD) 装着者									

作業日報

施設名		A G C株式会社 中央研究所								
作業件名		核燃料物質移設に伴う汚染検査及び線量測定								
作業年月日		令和4年4月14日								
担当者										
作業責任者										
作業区分		<input type="checkbox"/> 設備・施設点検		<input type="checkbox"/> フィルタ交換		<input type="checkbox"/> 貯留槽清掃		<input type="checkbox"/> 床清掃		
		<input checked="" type="checkbox"/> 汚染検査・除染		<input type="checkbox"/> 補修作業		<input type="checkbox"/> 撤去作業		<input type="checkbox"/> 線量当量測定		
		<input type="checkbox"/> モニタ点検		<input type="checkbox"/> 交換作業		<input type="checkbox"/> その他				
作業場所		B 1 A棟 貯蔵施設								
放射線区域区分		<input checked="" type="checkbox"/> 放射線管理区域				<input type="checkbox"/> 非放射線管理区域				
作業内容		<p>1. 作業資機材の搬入及び準備</p> <p>2. 搬出後の貯蔵施設の表面汚染密度測定</p> <p>3. 搬出後の貯蔵施設における線量当量率測定</p> <p>4. 作業場所の片付け</p> <p>5. 作業資機材の汚染検査及び搬出</p>								
保護具着用状態	身体	頭部		手		足		呼吸保護具		
	<input type="checkbox"/> タイベック <input type="checkbox"/> カバーオール <input type="checkbox"/> アノラック <input checked="" type="checkbox"/> 作業着 <input type="checkbox"/> 実験着 <input type="checkbox"/> 安全帯	<input type="checkbox"/> 綿帽子 <input checked="" type="checkbox"/> ヘルメット		<input checked="" type="checkbox"/> 綿手袋 <input checked="" type="checkbox"/> ゴム手袋 <input type="checkbox"/> 軍手 <input type="checkbox"/> 皮手袋 <input type="checkbox"/> 腕カバー		<input checked="" type="checkbox"/> 軍足 <input checked="" type="checkbox"/> 安全靴 <input type="checkbox"/> ゴム長靴 <input type="checkbox"/> R I靴 <input type="checkbox"/> 靴カバー		<input checked="" type="checkbox"/> 簡易マスク <input type="checkbox"/> 防塵マスク <input type="checkbox"/> 半面マスク <input type="checkbox"/> 全面マスク <input type="checkbox"/> 送気マスク		
測定器	個人モニタ		環境用モニタ							
	<input checked="" type="checkbox"/> ガラスバッジ <input checked="" type="checkbox"/> ポケット線量計		<input checked="" type="checkbox"/> 電離箱式サーベイメータ <input type="checkbox"/> 中性子サーベイメータ <input type="checkbox"/> 酸素濃度計 <input type="checkbox"/> 硫化水素濃度計 <input type="checkbox"/> ダストサンプラー		<input checked="" type="checkbox"/> GMサーベイメータ <input checked="" type="checkbox"/> γ線用シンチレーションサーベイメータ <input checked="" type="checkbox"/> α線用シンチレーションサーベイメータ <input type="checkbox"/> ¹²⁵ I線用シンチレーションサーベイメータ <input type="checkbox"/> α・β線用シンチレーションサーベイメータ					
個人記録	職種	氏名	作業時間(合計)	実効線量(μSv)			汚染検査結果			
				PD		GB				
		本日分	累積	手足	衣服					
	放管兼責任者		8:30~12:00 (3.5h)			※0	0	*	OK	OK
	作業員		8:30~12:00 (3.5h)	※0	0	*	OK	OK		
備考	* : ガラスバッジ (GB) 装着者 ※ : ポケット線量計 (PD) 装着者									

校正証明書

依頼者

依頼品 GMサーベイメータ
TGS-146B(本体), GP-1029(検出器)
製造者: 株式会社日立製作所(ALOKA)
数量: 1台

校正項目 表面汚染密度

校正方法 JIS Z 4329:2004に準じた機器効率試験及びJIS Z 4504:2008に準じた測定法

校正場所

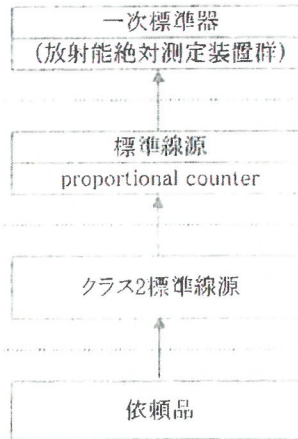
参照標準 クラス2標準線源(β線放出核種)
³⁶Cl (AN-9456) β線表面放出率の不確かさ 3% 校正日:2019年9月11日
⁶⁰Co (AN-9455) β線表面放出率の不確かさ 3% 校正日:2019年9月2日

トレーサビリティ体系

国家標準機関
PTB (ドイツ物理技術研究所)

校正機関
DKD (ドイツ校正試験所)

ユーザ



ご依頼品の校正は、国家標準にトレースされた上記参照標準を基準とし、当所の校正手順に従い実施しました。校正結果は次頁以降の通りであることを証明します。

発行日 2021年6月28日

器物番号 R04876(本体), 20169241(検出器)

校正条件

校正日 2021年6月25日
距離 線源と検出器表面間: 5 mm (JIS Z 4329:2004)
自然計数率 58.4 min^{-1}
大気条件 気 温: 20~22 $^{\circ}\text{C}$
相対湿度: 60~62 %
気 圧: 1008~1010 hPa
特記事項 ・対象目盛: デジタル表示

校正結果

放出核種	表面放出率 ($\text{s}^{-1}\cdot\text{cm}^{-2}$)	計数值 (PT:1 min)	機器効率	換算係数 ($\text{Bq}\cdot\text{cm}^{-2}/\text{min}^{-1}$)
^{36}Cl	13.9	8214	0.50	0.0034



注 記

(1) 校正は、JIS Z 4504:2008で推奨されている³⁶Clを用い、直接測定法における表面汚染密度への換算係数を算出。

推奨となっていない⁶⁰Co は機器効率まで算出。

(2) 機器効率は、次式より算出。(JIS Z 4329:2004)

$$\varepsilon_i = \frac{N}{\phi A}$$

ε_i : 機器効率
 N : 計数值 [正味計数率 (s⁻¹)]
 ϕ : 表面放出率 (s⁻¹/cm²)
 A : 検出器の入射窓面積 19.6 cm² (製造者取扱説明書より)

(3) 直接測定法 (JIS Z 4504:2008) における表面汚染密度への換算係数は、次式より算出。

$$k = \frac{1}{\varepsilon_i A \varepsilon_S t}$$

k : 換算係数
 ε_S : 放射性表面汚染の線源効率
 $\varepsilon_S = 0.5$ [β 線放出核種 ($E_{\max} \geq 0.4$ MeV) の JIS Z 4504:2008推奨値]
 t : 測定器の指示時間の単位 (分の場合 60 s、秒の場合 1 s)

(以下余白)

校正証明書

依頼者

依頼品

γ線用シンチレーションサーバイメータ
TCS-1172
製造者：株式会社日立製作所(ALOKA)
数量： 1台

校正項目

線量当量(率)

校正方法

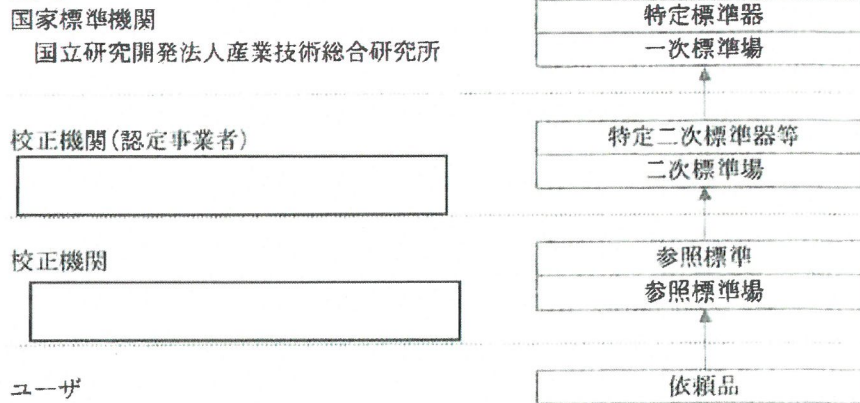
JIS Z 4511:2018 並びに ISO 4037-3:2019に準じた校正

校正場所

参照標準

γ線用電離箱式照射線量測定器
計測部 電離箱 校正日
AE-1326(No.3903512) C-110(No.1017) 2021年8月3日
AE-1326(No.3903513) C-110(No.1086) 2021年7月5日
AE-1326(No.3803508) C-1966S(No.1071) 2021年7月5日
校正の不確かさ 1.9% ~ 3.8% [照射線量(率)の校正測定能力]

トレーサビリティ体系



ご依頼品の校正は、国家標準にトレースされた上記参照標準を基準とし、当所の校正手順に従い実施しました。校正結果は次頁以降の通りであることを証明します。

発行日 2022年3月4日

器物番号 GR00011721(検出器:GRX21A0189)

校正条件

校正日 2022年3月4日
線質 ^{137}Cs
B.G.測定値 0.09 $\mu\text{Sv/h}$
大気条件 気温: 18~19 $^{\circ}\text{C}$
相対湿度: 52~56 %
気圧: 1012~1015 hPa
特記事項
・補正定数: 1.00
・指示値: B.G.を差し引いた正味の値

校正結果

$H^*(10)$ ($\mu\text{Sv/h}$)	レンジ	指示値 ($\mu\text{Sv/h}$)	校正定数
5.0 (以下余白)	AUTO	4.84	1.03

校正証明書

依頼者

依頼品

α線用シンチレーションサーベイメータ
TCS-222(本体), ZD-TCS-222(検出器)
製造者: 株式会社日立製作所(ALOKA)
数量: 1台

校正項目

表面汚染密度

校正方法

JIS Z 4329:2004に準じた機器効率試験及びJIS Z 4504:2008に準じた測定法

校正場所

参照標準

標準線源(α線放出核種)
²⁴¹Am (TP 873) α線表面放出率の不確かさ 2.1% 校正日:2021年6月4日

トレーサビリティ体系

国家標準機関
国立研究開発法人産業技術総合研究所

一次標準器
(放射能絶対測定装置群)

校正機関
公益社団法人日本アイントープ協会

二次標準器
proportional counter

校正機関

標準線源

ユーザ

依頼品

ご依頼品の校正は、国家標準にトレースされた上記参照標準を基準とし、当所の校正手順に従い実施しました。校正結果は次頁以降の通りであることを証明します。

発行日 2022年1月19日

器物番号 56R1821(本体), 56R1821(検出器)

校正条件

校正日 2022年1月18日
距離 線源と検出器表面間: 5 mm (JIS Z 4329:2004)
自然計数率 0.2 min⁻¹
大気条件 気 温: 22~24 °C
相対湿度: 45~47 %
気 圧: 1007~1009 hPa
特記事項 ・対象目盛: デジタル表示

校正結果

放出核種	表面放出率 (s ⁻¹ ・cm ⁻²)	計数値 (PT:1 min)	機器効率	換算係数 (Bq・cm ⁻² /min ⁻¹)
²⁴¹ Am	9.12	13090	0.33	0.0028

注 記

(1) 校正は、JIS Z 4504:2008でクラス2標準線源として推奨されている²⁴¹Am を用い、直接測定法における表面汚染密度への換算係数を算出。

(2) 機器効率、次式より算出。(JIS Z 4329:2004)

$$\epsilon_i = \frac{N}{\phi A}$$

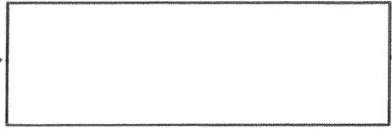
ϵ_i : 機器効率
 N : 計数值 [正味計数率 (s^{-1})]
 ϕ : 表面放出率 (s^{-1}/cm^2)
 A : 検出器の入射窓面積 72 cm^2 (製造者取扱説明書より)

(3) 直接測定法 (JIS Z 4504:2008) における表面汚染密度への換算係数は、次式より算出。

$$k = \frac{1}{\epsilon_i A \epsilon_S t}$$

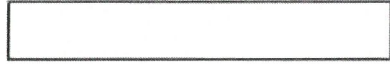
k : 換算係数
 ϵ_S : 放射性表面汚染の線源効率
 $\epsilon_S = 0.25$ [α 線放出核種]
 t : 測定器の指示時間の単位 (分の場合 60 s、秒の場合 1 s)

(以下余白)



校正証明書

依頼者



依頼品

電離箱式サーベイメータ
ICS-311
製造者：株式会社日立製作所(ALOKA)
数量： 1台

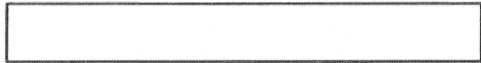
校正項目

線量当量(率)

校正方法

JIS Z 4511:2018 並びに ISO 4037-3:2019に準じた校正

校正場所

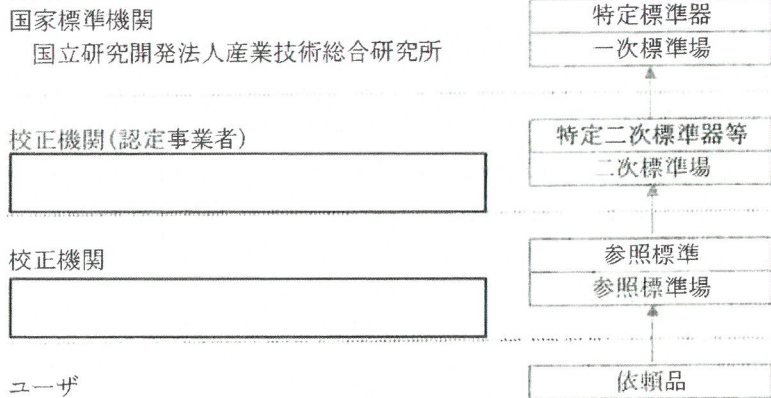


参照標準

計測部	電離箱	校正日
AE-1326(No.3903512)	C-110(No.1017)	2019年9月9日
AE-1326(No.3903513)	C-110(No.1086)	2019年9月9日
AE-1326(No.3803508)	C-1966S(No.1071)	2019年7月25日

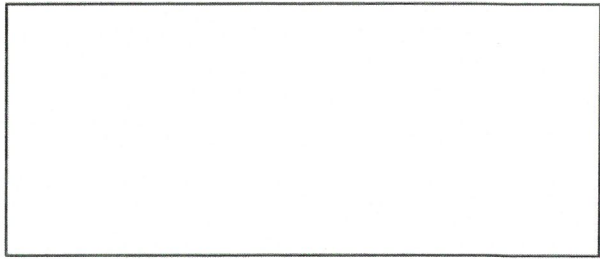
校正の不確かさ 1.9% ~ 3.8% [照射線量(率)の校正測定能力]

トレーサビリティ体系



ご依頼品の校正は、国家標準にトレースされた上記参照標準を基準とし、当所の校正手順に従い実施しました。校正結果は次頁以降の通りであることを証明します。

発行日 2021年7月12日



器物番号 96R257

校正条件

校正日 2021年7月7日
線質 ^{137}Cs
B.G.測定値 0.1 $\mu\text{Sv/h}$
大気条件 気温 : 19~20 $^{\circ}\text{C}$
相対湿度 : 62~65 %
気圧 : 1000~1002 hPa
特記事項 ・指示値 : B.G.を差し引いた正味の値

校正結果

$H^*(10)$ (mSv/h)	レンジ	指示値 (mSv/h)	校正定数	調整前指示値 (mSv/h)
8.0	10 mSv/h	8.0	1.00	
2.40	3 mSv/h	2.30	1.04	
0.80	1 mSv/h	0.81	0.99	
0.240	300 $\mu\text{Sv/h}$	0.222	1.08	0.221
0.080	100 $\mu\text{Sv/h}$	0.080	1.00	
0.0240	30 $\mu\text{Sv/h}$	0.0241	1.00	
0.0080	10 $\mu\text{Sv/h}$	0.0078	1.03	

器物番号 96R257

校正条件

校正日 2021年7月7日
線質 ^{137}Cs
B.G.測定値 0.0 μSv
大気条件 気温 : 19~20 $^{\circ}\text{C}$
相対湿度 : 62~65 %
気圧 : 1000~1002 hPa
特記事項 ・指示値 : B.G.を差し引いた正味の値

校正結果

$H^*(10)$ (μSv)	レンジ	指示値 (μSv)	校正定数
8.0	10 μSv	8.0	1.00
2.40	3 μSv	2.40	1.00
(以下余白)			

校正証明書

依頼者

依頼品

電離箱式サーベイメータ
ICS-311
製造者：株式会社日立製作所(ALOKA)
数量： 1台

校正項目

線量当量(率)

校正方法

JIS Z 4511:2018 並びに ISO 4037-3:2019に準じた校正

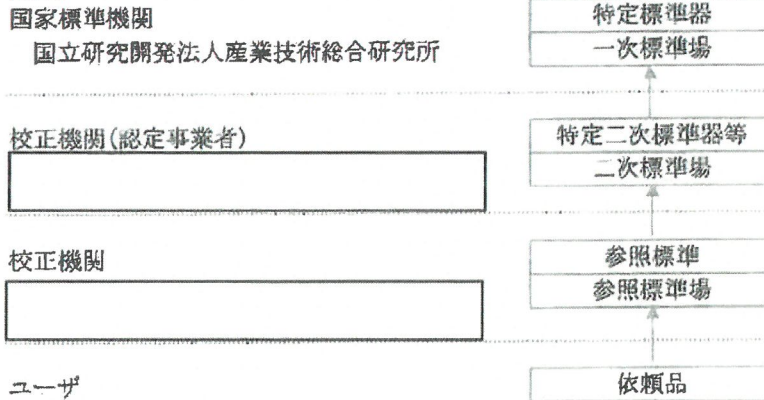
校正場所

参照標準

γ線用電離箱式照射線量測定器		校正日
計測部	電離箱	
AE-1326(No.3903512)	C-110(No.1017)	2021年8月3日
AE-1326(No.3903513)	C-110(No.1086)	2021年7月5日
AE-1326(No.3803508)	C-1966S(No.1071)	2021年7月5日

校正の不確かさ 1.9% ~ 3.8% [照射線量(率)の校正測定能力]

トレーサビリティ体系



ご依頼品の校正は、国家標準にトレースされた上記参照標準を基準とし、当所の校正手順に従い実施しました。校正結果は次頁以降の通りであることを証明します。

発行日 2022年5月16日

器物番号 56R2192

校正条件

校正日 2022年5月13日
線質 ^{137}Cs
B.G.測定値 0.1 $\mu\text{Sv/h}$
大気条件 気温：21~22 $^{\circ}\text{C}$
相対湿度：64~65 %
気圧：1005~1006 hPa
特記事項 ・指示値：B.G.を差し引いた正味の値

校正結果

$H^*(10)$ (mSv/h)	レンジ	指示値 (mSv/h)	校正定数
8.00	10 mSv/h	8.0	1.00
2.40	3 mSv/h	2.45	0.98
0.800	1 mSv/h	0.81	0.99
0.240	300 $\mu\text{Sv/h}$	0.241	1.00
0.0800	100 $\mu\text{Sv/h}$	0.080	1.00
0.0240	30 $\mu\text{Sv/h}$	0.0248	0.97
0.0080	10 $\mu\text{Sv/h}$	0.0082	0.98

器物番号 56R2192

校正条件

校正日 2022年5月13日
線質 ^{137}Cs
B.G. 測定値 0.0 μSv
大気条件 気温: 21~22 $^{\circ}\text{C}$
相対湿度: 64~65 %
気圧: 1005~1006 hPa
特記事項 ・指示値: B.G.を差し引いた正味の値

校正結果

$H^*(10)$ (μSv)	レンジ	指示値 (μSv)	校正定数
8.0	10 μSv	8.0	1.00
2.4	3 μSv	2.40	1.00
(以下余白)			

校正証明書

依頼者

依頼品

電離箱式サーベイメータ
ICS-315
製造者：株式会社日立製作所(ALOKA)
数量： 1台

校正項目

線量当量(率)

校正方法

JIS Z 4511:2018 並びに ISO 4037-3:2019に準じた校正

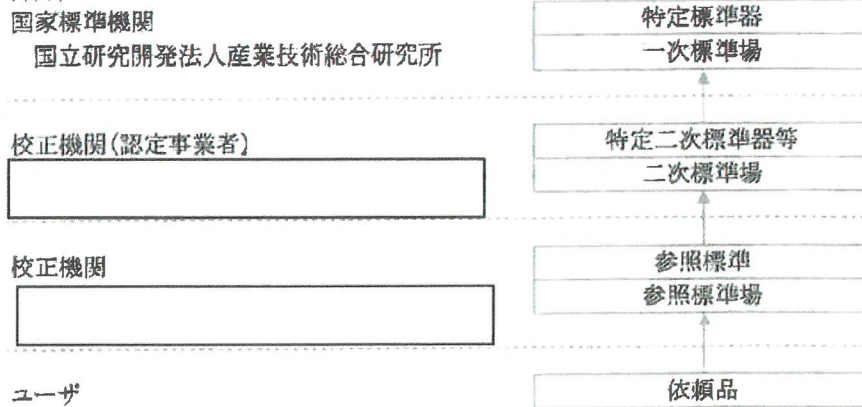
校正場所

参照標準

γ線用電離箱式照射線量測定器		校正日
計測部	電離箱	
AE-1326(No.3903512)	C-110(No.1017)	2021年8月3日
AE-1326(No.3903513)	C-110(No.1086)	2021年7月5日
AE-1326(No.3803508)	C-1966S(No.1071)	2021年7月5日

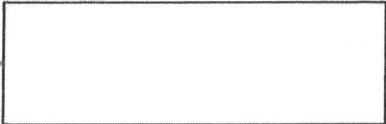
校正の不確かさ 1.9% ~ 3.8% [照射線量(率)の校正測定能力]

トレーサビリティ体系



ご依頼品の校正は、国家標準にトレースされた上記参照標準を基準とし、当所の校正手順に従い実施しました。校正結果は次頁以降の通りであることを証明します。

発行日 2022年5月16日



器物番号 56R027

校正条件

校正日 2022年5月13日
線質 ^{137}Cs
B.G.測定値 0.1 $\mu\text{Sv/h}$
大気条件 気温: 21~22 $^{\circ}\text{C}$
相対湿度: 64~66 %
気圧: 1005~1006 hPa
特記事項 ・指示値: B.G.を差し引いた正味の値

校正結果

$H^*(10)$ (mSv/h)	レンジ	指示値 (mSv/h)	校正定数
50.0	100 mSv/h	52	0.96
8.00	10 mSv/h	8.0	1.00
0.800	1 mSv/h	0.80	1.00
0.0800	100 $\mu\text{Sv/h}$	0.082	0.98
0.0080	10 $\mu\text{Sv/h}$	0.0081	0.99
(以下余白)			

校正証明書

依頼者

依頼品 電離箱式サーベイメータ
ICS-311
製造者：日本レイテック株式会社
数量： 1台

校正項目 線量当量(率)

校正方法 JIS Z 4511:2018 並びに ISO 4037-3:2019に準じた校正

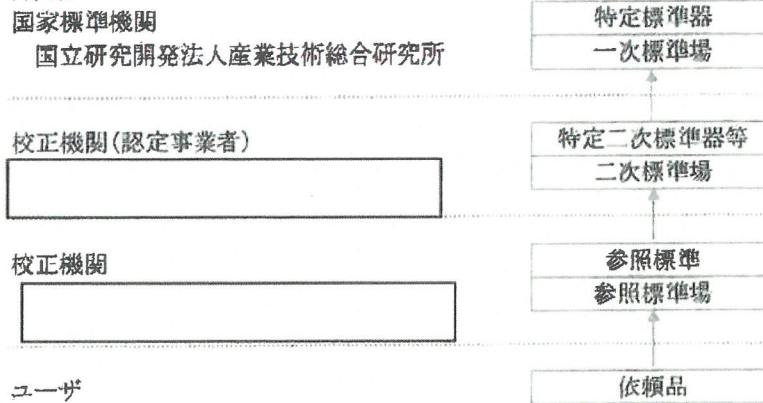
校正場所

参照標準 γ 線用電離箱式照射線量測定器

計測部	電離箱	校正日
AE-1326(No.3903512)	C-110(No.1017)	2021年8月3日
AE-1326(No.3903513)	C-110(No.1086)	2021年7月5日
AE-1326(No.3803508)	C-1966S(No.1071)	2021年7月5日

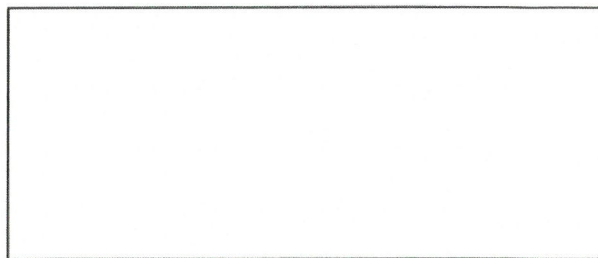
校正の不確かさ 1.9% ~ 3.8% [照射線量(率)の校正測定能力]

トレーサビリティ体系



ご依頼品の校正は、国家標準にトレースされた上記参照標準を基準とし、当所の校正手順に従い実施しました。校正結果は次頁以降の通りであることを証明します。

発行日 2022年6月9日



器物番号 06R488

校正条件

校正日 2022年6月8日

線質 ^{137}Cs

B.G.測定値 0.1 $\mu\text{Sv/h}$

大気条件 気温: 23~24 $^{\circ}\text{C}$

相対湿度: 56~57 %

気圧: 1009~1010 hPa

特記事項 ・指示値: B.G.を差し引いた正味の値

・校正証明書の製造者欄は、製造者または現事業継承先を記載しています

校正結果

$H'(10)$ (mSv/h)	レンジ	指示値 (mSv/h)	校正定数	調整前指示値 (mSv/h)
8.00	10 mSv/h	8.0	1.00	
2.40	3 mSv/h	2.37	1.01	
0.800	1 mSv/h	0.79	1.01	
0.240	300 $\mu\text{Sv/h}$	0.211	1.14	0.211
0.0800	100 $\mu\text{Sv/h}$	0.077	1.04	
0.0240	30 $\mu\text{Sv/h}$	0.0235	1.02	
0.0080	10 $\mu\text{Sv/h}$	0.0080	1.00	

器物番号 06R488

校正条件

校正日 2022年6月8日

線質 ^{137}Cs

B.G.測定値 0.0 μSv

大気条件 気温: 23~24 $^{\circ}\text{C}$

相対湿度: 56~57 %

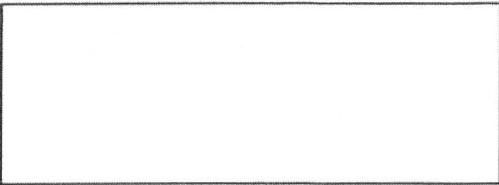
気圧: 1009~1010 hPa

特記事項 ・指示値: B.G.を差し引いた正味の値

・校正証明書の製造者欄は、製造者または現事業継承先を記載しています

校正結果

$H(10)$ (μSv)	レンジ	指示値 (μSv)	校正定数
8.0	10 μSv	8.0	1.00
2.4	3 μSv	2.30	1.04
(以下余白)			



核燃料移設作業報告書

実施年月日	2022年4月8日	
作業場所	YTC	
実施時間	9:00~10:00	
作業者	[Redacted]	
作業内容	<ul style="list-style-type: none"> 測定箇所の確認 搬入前の線量測定 	結果 ・管理区域線量 ※異常なし
作業場所	羽沢	
実施時間	11:00~16:00	
作業者	[Redacted]	
作業内容	<ul style="list-style-type: none"> 輸送品の確認 汚染検査、重量測定、外観確認 核燃料物質をL型輸送用梱包 線量測定 	結果 ・汚染検査、重量測定、外観確認 ※異常なし ・6個を梱包 ・管理区域線量 ※異常なし

実施年月日	2022年4月14日	
作業場所	羽沢	
実施時間	9:00~9:15	
作業者	[Redacted]	
作業内容	<ul style="list-style-type: none"> 輸送車両への積込み [Redacted] 輸送車両の線量測定 [Redacted] 汚染検査 [Redacted] 	結果 ・L型輸送梱包6個、ドラム缶4本、 金属箱1個、空ドラム缶2本) ・車両の線量 ※異常なし ・管理区域線量 ※異常なし
作業場所	YTC	
実施時間	10:10~15:10	
作業者	[Redacted]	
作業内容	<ul style="list-style-type: none"> [Redacted] 荷下ろし [Redacted] L型輸送用を開梱 輸送品の確認 汚染検査、重量測定、外観確認 管理区域の線量測定 	結果 ・輸送品の落下等の異常なし ・輸送品の破損等の異常なし ・汚染検査、重量測定、外観確認 ※異常なし ・管理区域線量 ※異常なし

[Redacted]

作業日報

施設名		AGC株式会社 横浜テクニカルセンター								
作業件名		核燃料物質移設前後の線量当量率測定								
作業年月日		令和4年4月8日								
担当者		[]								
作業責任者		[]								
作業区分		<input type="checkbox"/> 設備・施設点検		<input type="checkbox"/> フィルタ交換		<input type="checkbox"/> 貯留槽清掃		<input type="checkbox"/> 床清掃		
		<input type="checkbox"/> 汚染検査・除染		<input type="checkbox"/> 補修作業		<input type="checkbox"/> 撤去作業		<input checked="" type="checkbox"/> 線量当量率測定		
		<input type="checkbox"/> モニタ点検		<input type="checkbox"/> 交換作業		<input type="checkbox"/> その他				
作業場所		核燃料物質倉庫								
放射線区域区分		<input checked="" type="checkbox"/> 放射線管理区域				<input type="checkbox"/> 非放射線管理区域				
作業内容		<p>1. 横浜テクニカルセンター入所教育受講 []</p> <p>2. 作業資機材の搬入及び準備</p> <p>3. 核燃料物質移設前の線量当量率測定</p> <p>4. 作業場所の後片づけ</p> <p>5. 作業資機材の汚染検査及び搬出</p>								
保護具着用状態	身体	頭部		手		足		呼吸保護具		
	<input type="checkbox"/> タイベック <input type="checkbox"/> カバーオール <input type="checkbox"/> アノラック <input checked="" type="checkbox"/> 作業着 <input type="checkbox"/> 実験着 <input type="checkbox"/> 安全帯	<input type="checkbox"/> 綿帽子 <input checked="" type="checkbox"/> ヘルメット		<input checked="" type="checkbox"/> 綿手袋 <input checked="" type="checkbox"/> ゴム手袋 <input type="checkbox"/> 軍手 <input type="checkbox"/> 皮手袋 <input type="checkbox"/> 腕カバー		<input checked="" type="checkbox"/> 軍足 <input checked="" type="checkbox"/> 安全靴 <input type="checkbox"/> ゴム長靴 <input type="checkbox"/> R I 靴 <input type="checkbox"/> 靴カバー		<input checked="" type="checkbox"/> 簡易マスク <input type="checkbox"/> 防塵マスク <input type="checkbox"/> 半面マスク <input type="checkbox"/> 全面マスク <input type="checkbox"/> 送気マスク		
測定器	個人モニタ		環境用モニタ							
	<input checked="" type="checkbox"/> ガラスバッジ <input checked="" type="checkbox"/> ポケット線量計		<input checked="" type="checkbox"/> 電離箱式サーベイメータ <input type="checkbox"/> 中性子サーベイメータ <input type="checkbox"/> 酸素濃度計 <input type="checkbox"/> 硫化水素濃度計 <input type="checkbox"/> ダストサンプラー		<input checked="" type="checkbox"/> GMサーベイメータ <input type="checkbox"/> γ線用シンチレーションサーベイメータ <input type="checkbox"/> α線用シンチレーションサーベイメータ <input type="checkbox"/> ¹²⁵ I線用シンチレーションサーベイメータ <input type="checkbox"/> α・β線用シンチレーションサーベイメータ					
個人記録	職種	氏名	作業時間(合計)	実効線量 (μSv)			汚染検査結果			
				PD		GB	手足	衣服		
				本日分	累積					
	放管兼責任者	[]	9:00~10:30 (1.5h)	※0	0	*	OK	OK		
	作業 者	[]	9:00~10:30 (1.5h)	0	0	*	OK	OK		
	作業 者	[]	9:00~10:30 (1.5h)	※0	0	*	OK	OK		
作業 者	[]	9:00~10:30 (1.5h)	※0	0	*	OK	OK			
備考	* : ガラスバッジ (GB) 装着者 ※ : ポケット線量計 (PD) 装着者									

作業日報

施設名	AGC株式会社 横浜テクニカルセンター							
作業件名	核燃料物質移設前後の線量当量率測定							
作業年月日	令和4年4月14日							
担当者	[Redacted]							
作業責任者	[Redacted]							
作業区分	<input type="checkbox"/> 設備・施設点検 <input type="checkbox"/> フィルタ交換 <input type="checkbox"/> 貯留槽清掃 <input type="checkbox"/> 床清掃 <input type="checkbox"/> 汚染検査・除染 <input type="checkbox"/> 補修作業 <input type="checkbox"/> 撤去作業 <input checked="" type="checkbox"/> 線量当量率測定 <input type="checkbox"/> モニタ点検 <input type="checkbox"/> 交換作業 <input type="checkbox"/> その他							
作業場所	核燃料物質倉庫							
放射線区域区分	<input checked="" type="checkbox"/> 放射線管理区域 <input type="checkbox"/> 非放射線管理区域							
作業内容	1. 作業資機材の搬入及び準備 2. 核燃料物質の重量測定及び貯蔵庫への保管 3. 核燃料物質移設後の線量当量率測定 4. 作業場所の後片づけ 5. 作業資機材の汚染検査及び搬出							
保護具着用状態	身体	頭部	手	足	呼吸保護具			
	<input type="checkbox"/> タイベック <input type="checkbox"/> カバーオール <input type="checkbox"/> アノラック <input checked="" type="checkbox"/> 作業着 <input type="checkbox"/> 実験着 <input type="checkbox"/> 安全帯	<input type="checkbox"/> 綿帽子 <input checked="" type="checkbox"/> ヘルメット	<input checked="" type="checkbox"/> 綿手袋 <input checked="" type="checkbox"/> ゴム手袋 <input type="checkbox"/> 軍手 <input type="checkbox"/> 皮手袋 <input type="checkbox"/> 腕カバー	<input checked="" type="checkbox"/> 軍足 <input checked="" type="checkbox"/> 安全靴 <input type="checkbox"/> ゴム長靴 <input type="checkbox"/> R I靴 <input type="checkbox"/> 靴カバー	<input checked="" type="checkbox"/> 簡易マスク <input type="checkbox"/> 防塵マスク <input type="checkbox"/> 半面マスク <input type="checkbox"/> 全面マスク <input type="checkbox"/> 送気マスク			
測定器	個人モニタ		環境用モニタ					
	<input checked="" type="checkbox"/> ガラスバッジ <input checked="" type="checkbox"/> ポケット線量計		<input checked="" type="checkbox"/> 電離箱式サーベイメータ <input type="checkbox"/> 中性子サーベイメータ <input type="checkbox"/> 酸素濃度計 <input type="checkbox"/> 硫化水素濃度計 <input type="checkbox"/> ダストサンプラー					
個人記録	職種	氏名	作業時間(合計)	実効線量 (μSv)			汚染検査結果	
				PD		GB	手足	衣服
				本日分	累積			
	放管兼責任者	[Redacted]	11:00~15:00 (3.0h)	※0	0	*	OK	OK
	作業員	[Redacted]	11:00~15:00 (3.0h)	※0	0	*	OK	OK
作業員	[Redacted]	14:00~15:00 (1.0h)	※0	0	*	OK	OK	
作業員	[Redacted]	14:00~15:00 (1.0h)	※0	0	*	OK	OK	
備考	* : ガラスバッジ (GB) 装着者 ※ : ポケット線量計 (PD) 装着者							

作業日報

施設名		AGC株式会社 横浜テクニカルセンター								
作業件名		核燃料物質移設容器の汚染検査作業								
作業年月日		令和4年5月10日								
担当者										
作業責任者										
作業区分	<input type="checkbox"/> 設備・施設点検		<input type="checkbox"/> フィルタ交換		<input type="checkbox"/> 貯留槽清掃		<input type="checkbox"/> 床清掃			
	<input checked="" type="checkbox"/> 汚染検査		<input type="checkbox"/> 補修作業		<input type="checkbox"/> 撤去作業		<input checked="" type="checkbox"/> 線量当量測定			
	<input type="checkbox"/> モニタ点検		<input type="checkbox"/> 交換作業		<input type="checkbox"/> その他					
作業場所		核燃料物質貯蔵施設								
放射線区域区分		<input checked="" type="checkbox"/> 放射線管理区域				<input type="checkbox"/> 非放射線管理区域				
作業内容		<p>1. 作業資機材の搬入及び準備</p> <p>2. 線量当量率の測定</p> <p>3. 核燃料物質移設容器の鉛シート剥離作業</p> <p>4. 核燃料物質移設容器及び鉛シートの表面汚染密度測定</p> <p>5. 作業資機材の汚染検査及び搬出</p>								
保護具着用状態	身体		頭部		手		足		呼吸保護具	
	<input type="checkbox"/> タイベック <input type="checkbox"/> カバーオール <input type="checkbox"/> アノラック <input checked="" type="checkbox"/> 作業着 <input type="checkbox"/> 実験着 <input type="checkbox"/> 安全帯		<input type="checkbox"/> 綿帽子 <input checked="" type="checkbox"/> ヘルメット		<input checked="" type="checkbox"/> 綿手袋 <input checked="" type="checkbox"/> ゴム手袋 <input type="checkbox"/> 軍手 <input type="checkbox"/> 皮手袋 <input type="checkbox"/> 腕カバー		<input checked="" type="checkbox"/> 軍足 <input checked="" type="checkbox"/> 安全靴 <input type="checkbox"/> ゴム長靴 <input type="checkbox"/> RI靴 <input type="checkbox"/> 靴カバー		<input checked="" type="checkbox"/> 簡易マスク <input type="checkbox"/> 防塵マスク <input type="checkbox"/> 半面マスク <input type="checkbox"/> 全面マスク <input type="checkbox"/> 送気マスク	
測定器	個人モニタ		環境用モニタ							
	<input checked="" type="checkbox"/> ガラスバッジ <input checked="" type="checkbox"/> ポケット線量計		<input checked="" type="checkbox"/> 電離箱式サーベイメータ <input type="checkbox"/> 中性子サーベイメータ <input type="checkbox"/> 酸素濃度計 <input type="checkbox"/> 硫化水素濃度計 <input type="checkbox"/> ダストサンプラー				<input checked="" type="checkbox"/> GMサーベイメータ <input checked="" type="checkbox"/> γ線用シンチレーションサーベイメータ <input checked="" type="checkbox"/> α線用シンチレーションサーベイメータ <input type="checkbox"/> ¹²⁵ I線用シンチレーションサーベイメータ <input type="checkbox"/> α・β線用シンチレーションサーベイメータ			
個人記録	職種	氏名	作業時間(合計)	実効線量 (μSv)			汚染検査結果			
				PD		GB	手足	衣服		
				本日分	累積					
	放管兼責任者		9:00~12:00 (3.0h)	※0	0	*	OK	OK		
	作業着		9:00~12:00 (3.0h)	※0	0	*	OK	OK		
作業着		9:00~10:30 (1.5h)	※0	0	*	OK	OK			
備考	* : ガラスバッジ (GB) 装着者 ※ : ポケット線量計 (PD) 装着者									

作業日報

施設名		AGC株式会社 横浜テクニカルセンター						
作業件名		核燃料物質保管庫 線量当量率測定						
作業年月日		令和4年5月20日						
担当者		[Redacted]						
作業責任者		[Redacted]						
作業区分	<input type="checkbox"/> 設備・施設点検	<input type="checkbox"/> フィルタ交換	<input type="checkbox"/> 貯留槽清掃	<input type="checkbox"/> 床清掃				
	<input type="checkbox"/> 汚染検査・除染	<input type="checkbox"/> 補修作業	<input type="checkbox"/> 撤去作業	<input checked="" type="checkbox"/> 線量当量率測定				
	<input type="checkbox"/> モニタ点検	<input type="checkbox"/> 交換作業	<input type="checkbox"/> その他					
作業場所		核燃料物質保管庫						
放射線区域区分		<input checked="" type="checkbox"/> 周辺監視区域 <input checked="" type="checkbox"/> 非周辺監視区域						
作業内容								
1. 作業資機材の搬入及び準備 2. 核燃料物質保管庫の線量当量率測定 3. 作業場所の後片づけ								
保護具着用状態	身体	頭部	手	足	呼吸保護具			
	<input type="checkbox"/> タイベック <input type="checkbox"/> カバーオール <input type="checkbox"/> アノラック <input checked="" type="checkbox"/> 作業着 <input type="checkbox"/> 実験着 <input type="checkbox"/> 安全帯	<input type="checkbox"/> 綿帽子 <input checked="" type="checkbox"/> ヘルメット	<input checked="" type="checkbox"/> 綿手袋 <input type="checkbox"/> ゴム手袋 <input type="checkbox"/> 軍手 <input type="checkbox"/> 皮手袋 <input type="checkbox"/> 腕カバー	<input checked="" type="checkbox"/> 軍足 <input type="checkbox"/> 安全靴 <input type="checkbox"/> ゴム長靴 <input type="checkbox"/> RI靴 <input type="checkbox"/> 靴カバー	<input checked="" type="checkbox"/> 簡易マスク <input type="checkbox"/> 防塵マスク <input type="checkbox"/> 半面マスク <input type="checkbox"/> 全面マスク <input type="checkbox"/> 送気マスク			
測定器	個人モニタ		環境用モニタ					
	<input checked="" type="checkbox"/> ガラスバッジ <input type="checkbox"/> ポケット線量計	<input checked="" type="checkbox"/> 電離箱式サーバイメータ <input type="checkbox"/> 中性子サーバイメータ <input type="checkbox"/> 酸素濃度計 <input type="checkbox"/> 硫化水素濃度計 <input type="checkbox"/> ダストサンプラー	<input type="checkbox"/> GMサーバイメータ <input type="checkbox"/> γ線用シンチレーションサーバイメータ <input type="checkbox"/> α線用シンチレーションサーバイメータ <input type="checkbox"/> ¹²⁵ I線用シンチレーションサーバイメータ <input type="checkbox"/> α・β線用シンチレーションサーバイメータ					
個人記録	職種	氏名	作業時間(合計)	実効線量(μSv)			汚染検査結果	
				PD		GB	手足	衣服
				本日分	累積			
	放管兼責任者	[Redacted]	9:00~10:30 (1.5h)	※	0	*	OK	OK
備考	* : ガラスバッジ (GB) 装着者 ※ : ポケット線量計 (PD) 装着者							

作業日報

施設名		AGC株式会社 横浜テクニカルセンター						
作業件名		核燃料物質保管庫 線量当量率測定						
作業年月日		令和4年6月14日						
担当者		[]						
作業責任者		[]						
作業区分	<input type="checkbox"/> 設備・施設点検	<input type="checkbox"/> フィルタ交換	<input type="checkbox"/> 貯留槽清掃	<input type="checkbox"/> 床清掃				
	<input type="checkbox"/> 汚染検査・除染	<input type="checkbox"/> 補修作業	<input type="checkbox"/> 撤去作業	<input checked="" type="checkbox"/> 線量当量率測定				
	<input type="checkbox"/> モニタ点検	<input type="checkbox"/> 交換作業	<input type="checkbox"/> その他					
作業場所		核燃料物質保管庫						
放射線区域区分		<input checked="" type="checkbox"/> 周辺監視区域		<input checked="" type="checkbox"/> 非周辺監視区域				
作業内容								
1. 作業資機材の搬入及び準備								
2. 核燃料物質保管庫の線量当量率測定								
3. 作業場所の後片づけ								
保護具着用状態	身体	頭部	手	足	呼吸保護具			
	<input type="checkbox"/> タイベック <input type="checkbox"/> カバーオール <input type="checkbox"/> アノラック <input checked="" type="checkbox"/> 作業着 <input type="checkbox"/> 実験着 <input type="checkbox"/> 安全帯	<input type="checkbox"/> 綿帽子 <input checked="" type="checkbox"/> ヘルメット	<input checked="" type="checkbox"/> 綿手袋 <input type="checkbox"/> ゴム手袋 <input type="checkbox"/> 軍手 <input type="checkbox"/> 皮手袋 <input type="checkbox"/> 腕カバー	<input checked="" type="checkbox"/> 軍足 <input type="checkbox"/> 安全靴 <input type="checkbox"/> ゴム長靴 <input type="checkbox"/> R I 靴 <input type="checkbox"/> 靴カバー	<input checked="" type="checkbox"/> 簡易マスク <input type="checkbox"/> 防塵マスク <input type="checkbox"/> 半面マスク <input type="checkbox"/> 全面マスク <input type="checkbox"/> 送気マスク			
測定器	個人モニタ		環境用モニタ					
	<input checked="" type="checkbox"/> ガラスバッジ <input type="checkbox"/> ポケット線量計	<input checked="" type="checkbox"/> 電離箱式サーベイメータ <input type="checkbox"/> 中性子サーベイメータ <input type="checkbox"/> 酸素濃度計 <input type="checkbox"/> 硫化水素濃度計 <input type="checkbox"/> ダストサンプラー	<input type="checkbox"/> GMサーベイメータ <input type="checkbox"/> γ線用シンチレーションサーベイメータ <input type="checkbox"/> α線用シンチレーションサーベイメータ <input type="checkbox"/> ¹²⁵ I線用シンチレーションサーベイメータ <input type="checkbox"/> α・β線用シンチレーションサーベイメータ					
個人記録	職種	氏名	作業時間(合計)	実効線量 (μSv)		汚染検査結果		
				PD		GB		
				本日分	累積		手足	衣服
				※	0	*	—	—
備考	* : ガラスバッジ (GB) 装着者 ※ : ポケット線量計 (PD) 装着者							

作業日報

施設名		AGC株式会社 横浜テクニカルセンター								
作業件名		核燃料物質保管庫 線量当量率測定								
作業年月日		令和4年7月27日								
担当者		[]								
作業責任者		[]								
作業区分		<input type="checkbox"/> 設備・施設点検		<input type="checkbox"/> フィルタ交換		<input type="checkbox"/> 貯留槽清掃		<input type="checkbox"/> 床清掃		
		<input type="checkbox"/> 汚染検査・除染		<input type="checkbox"/> 補修作業		<input type="checkbox"/> 撤去作業		<input checked="" type="checkbox"/> 線量当量率測定		
		<input type="checkbox"/> モニタ点検		<input type="checkbox"/> 交換作業		<input type="checkbox"/> その他				
作業場所		核燃料物質保管庫								
放射線区域区分		<input checked="" type="checkbox"/> 周辺監視区域				<input checked="" type="checkbox"/> 非周辺監視区域				
作業内容		<p>1. 作業資機材の搬入及び準備</p> <p>2. 核燃料物質保管庫の線量当量率測定</p> <p>3. 作業場所の後片づけ</p>								
保護具着用状態	身体	頭部		手		足		呼吸保護具		
	<input type="checkbox"/> タイベック <input type="checkbox"/> カバーオール <input type="checkbox"/> アノラック <input checked="" type="checkbox"/> 作業着 <input type="checkbox"/> 実験着 <input type="checkbox"/> 安全帯	<input type="checkbox"/> 綿帽子 <input checked="" type="checkbox"/> ヘルメット		<input checked="" type="checkbox"/> 綿手袋 <input type="checkbox"/> ゴム手袋 <input type="checkbox"/> 軍手 <input type="checkbox"/> 皮手袋 <input type="checkbox"/> 腕カバー		<input checked="" type="checkbox"/> 軍足 <input type="checkbox"/> 安全靴 <input type="checkbox"/> ゴム長靴 <input type="checkbox"/> RI靴 <input type="checkbox"/> 靴カバー		<input checked="" type="checkbox"/> 簡易マスク <input type="checkbox"/> 防塵マスク <input type="checkbox"/> 半面マスク <input type="checkbox"/> 全面マスク <input type="checkbox"/> 送気マスク		
測定器	個人モニタ		環境用モニタ							
	<input checked="" type="checkbox"/> ガラスバッジ <input type="checkbox"/> ポケット線量計		<input checked="" type="checkbox"/> 電離箱式サーベイメータ <input type="checkbox"/> 中性子サーベイメータ <input type="checkbox"/> 酸素濃度計 <input type="checkbox"/> 硫化水素濃度計 <input type="checkbox"/> ダストサンプラー		<input type="checkbox"/> GMサーベイメータ <input type="checkbox"/> γ線用シンチレーションサーベイメータ <input type="checkbox"/> α線用シンチレーションサーベイメータ <input type="checkbox"/> ¹²⁵ I線用シンチレーションサーベイメータ <input type="checkbox"/> α・β線用シンチレーションサーベイメータ					
個人記録	職種	氏名	作業時間(合計)		実効線量(μSv)			汚染検査結果		
					PD		GB			
					本日分	累積		手足	衣服	
	放管兼責任者	[]	9:00~9:30 (0.5h)		※0	0	*	—	—	
	作業者	[]	9:00~9:30 (0.5h)		※0	0	*	—	—	
備考	* : ガラスバッジ (GB) 装着者 ※ : ポケット線量計 (PD) 装着者									

作業日報

施設名		AGC株式会社 横浜テクニカルセンター						
作業件名		核燃料物質保管庫 線量当量率測定						
作業年月日		令和4年8月31日						
担当者								
作業責任者								
作業区分	<input type="checkbox"/> 設備・施設点検 <input type="checkbox"/> フィルタ交換 <input type="checkbox"/> 貯留槽清掃 <input type="checkbox"/> 床清掃 <input type="checkbox"/> 汚染検査・除染 <input type="checkbox"/> 補修作業 <input type="checkbox"/> 撤去作業 <input checked="" type="checkbox"/> 線量当量率測定 <input type="checkbox"/> モニタ点検 <input type="checkbox"/> 交換作業 <input type="checkbox"/> その他							
作業場所	核燃料物質保管庫							
放射線区域区分	<input checked="" type="checkbox"/> 周辺監視区域 <input checked="" type="checkbox"/> 非周辺監視区域							
作業内容	1. 作業資機材の搬入及び準備 2. 核燃料物質保管庫の線量当量率測定 3. 作業場所の後片づけ							
保護具着用状態	身体	頭部	手	足	呼吸保護具			
	<input type="checkbox"/> タイベック <input type="checkbox"/> カバーオール <input type="checkbox"/> アノラック <input checked="" type="checkbox"/> 作業着 <input type="checkbox"/> 実験着 <input type="checkbox"/> 安全帯	<input type="checkbox"/> 綿帽子 <input checked="" type="checkbox"/> ヘルメット	<input checked="" type="checkbox"/> 綿手袋 <input type="checkbox"/> ゴム手袋 <input type="checkbox"/> 軍手 <input type="checkbox"/> 皮手袋 <input type="checkbox"/> 腕カバー	<input checked="" type="checkbox"/> 軍足 <input type="checkbox"/> 安全靴 <input type="checkbox"/> ゴム長靴 <input type="checkbox"/> R I 靴 <input type="checkbox"/> 靴カバー	<input checked="" type="checkbox"/> 簡易マスク <input type="checkbox"/> 防塵マスク <input type="checkbox"/> 半面マスク <input type="checkbox"/> 全面マスク <input type="checkbox"/> 送気マスク			
測定器	個人モニタ	環境用モニタ						
	<input checked="" type="checkbox"/> ガラスバッジ <input type="checkbox"/> ポケット線量計	<input checked="" type="checkbox"/> 電離箱式サーバイメータ <input type="checkbox"/> 中性子サーバイメータ <input type="checkbox"/> 酸素濃度計 <input type="checkbox"/> 硫化水素濃度計 <input type="checkbox"/> ダストサンプラー	<input type="checkbox"/> GMサーバイメータ <input type="checkbox"/> γ線用シンチレーションサーバイメータ <input type="checkbox"/> α線用シンチレーションサーバイメータ <input type="checkbox"/> ¹²⁵ I線用シンチレーションサーバイメータ <input type="checkbox"/> α・β線用シンチレーションサーバイメータ					
個人記録	職種	氏名	作業時間(合計)	実効線量(μSv)		汚染検査結果		
				PD		GB		
				本日分	累積		手足	衣服
			9:00~9:30 (0.5h)	※0	0	*	—	—
備考	* : ガラスバッジ (GB) 装着者 ※ : ポケット線量計 (PD) 装着者							

作業日報

施設名		AGC株式会社 横浜テクニカルセンター								
作業件名		核燃料物質保管庫 線量当量率測定								
作業年月日		令和4年9月22日								
担当者										
作業責任者										
作業区分	<input type="checkbox"/> 設備・施設点検		<input type="checkbox"/> フィルタ交換		<input type="checkbox"/> 貯留槽清掃		<input type="checkbox"/> 床清掃			
	<input type="checkbox"/> 汚染検査・除染		<input type="checkbox"/> 補修作業		<input type="checkbox"/> 撤去作業		<input checked="" type="checkbox"/> 線量当量率測定			
	<input type="checkbox"/> モニタ点検		<input type="checkbox"/> 交換作業		<input type="checkbox"/> その他					
作業場所		核燃料物質保管庫								
放射線区域区分		<input checked="" type="checkbox"/> 周辺監視区域				<input checked="" type="checkbox"/> 非周辺監視区域				
作業内容		<p>1. 作業資機材の搬入及び準備</p> <p>2. 核燃料物質保管庫の線量当量率測定</p> <p>3. 作業場所の後片づけ</p>								
保護具着用状態	身体		頭部		手		足		呼吸保護具	
	<input type="checkbox"/> タイベック <input type="checkbox"/> カバーオール <input type="checkbox"/> アノラック <input checked="" type="checkbox"/> 作業着 <input type="checkbox"/> 実験着 <input type="checkbox"/> 安全帯		<input type="checkbox"/> 綿帽子 <input checked="" type="checkbox"/> ヘルメット		<input checked="" type="checkbox"/> 綿手袋 <input type="checkbox"/> ゴム手袋 <input type="checkbox"/> 軍手 <input type="checkbox"/> 皮手袋 <input type="checkbox"/> 腕カバー		<input checked="" type="checkbox"/> 軍足 <input type="checkbox"/> 安全靴 <input type="checkbox"/> ゴム長靴 <input type="checkbox"/> R I 靴 <input type="checkbox"/> 靴カバー		<input checked="" type="checkbox"/> 簡易マスク <input type="checkbox"/> 防塵マスク <input type="checkbox"/> 半面マスク <input type="checkbox"/> 全面マスク <input type="checkbox"/> 送気マスク	
測定器	個人モニタ		環境用モニタ							
	<input checked="" type="checkbox"/> ガラスバッジ <input type="checkbox"/> ポケット線量計		<input checked="" type="checkbox"/> 電離箱式サーベイメータ <input type="checkbox"/> 中性子サーベイメータ <input type="checkbox"/> 酸素濃度計 <input type="checkbox"/> 硫化水素濃度計 <input type="checkbox"/> ダストサンプラー				<input type="checkbox"/> GMサーベイメータ <input type="checkbox"/> γ線用シンチレーションサーベイメータ <input type="checkbox"/> α線用シンチレーションサーベイメータ <input type="checkbox"/> ¹²⁵ I線用シンチレーションサーベイメータ <input type="checkbox"/> α・β線用シンチレーションサーベイメータ			
個人記録	職種	氏名	作業時間(合計)	実効線量(μSv)			汚染検査結果			
				PD		GB	手足	衣服		
				本日分	累積					
	放管兼責任者		9:00~9:30 (0.5h)	※0	0	*	—	—		
備考	* : ガラスバッジ (GB) 装着者 ※ : ポケット線量計 (PD) 装着者									

作業日報

施設名		AGC株式会社 横浜テクニカルセンター						
作業件名		核燃料物質保管庫 線量当量率測定						
作業年月日		令和4年10月20日						
担当者								
作業責任者								
作業区分	<input type="checkbox"/> 設備・施設点検	<input type="checkbox"/> フィルタ交換	<input type="checkbox"/> 貯留槽清掃	<input type="checkbox"/> 床清掃				
	<input type="checkbox"/> 汚染検査・除染	<input type="checkbox"/> 補修作業	<input type="checkbox"/> 撤去作業	<input checked="" type="checkbox"/> 線量当量率測定				
	<input type="checkbox"/> モニタ点検	<input type="checkbox"/> 交換作業	<input type="checkbox"/> その他					
作業場所		核燃料物質保管庫						
放射線区域区分		<input checked="" type="checkbox"/> 周辺監視区域		<input checked="" type="checkbox"/> 非周辺監視区域				
作業内容								
1. 作業資機材の搬入及び準備 2. 核燃料物質保管庫の線量当量率測定 3. 作業場所の後片づけ								
保護具着用状態	身体		頭部	手	足	呼吸保護具		
	<input type="checkbox"/> タイベック <input type="checkbox"/> カバーオール <input type="checkbox"/> アノラック <input checked="" type="checkbox"/> 作業着 <input type="checkbox"/> 実験着 <input type="checkbox"/> 安全帯	<input type="checkbox"/> 綿帽子 <input checked="" type="checkbox"/> ヘルメット	<input checked="" type="checkbox"/> 綿手袋 <input type="checkbox"/> ゴム手袋 <input type="checkbox"/> 軍手 <input type="checkbox"/> 皮手袋 <input type="checkbox"/> 腕カバー	<input checked="" type="checkbox"/> 軍足 <input type="checkbox"/> 安全靴 <input type="checkbox"/> ゴム長靴 <input type="checkbox"/> R I靴 <input type="checkbox"/> 靴カバー	<input checked="" type="checkbox"/> 簡易マスク <input type="checkbox"/> 防塵マスク <input type="checkbox"/> 半面マスク <input type="checkbox"/> 全面マスク <input type="checkbox"/> 送気マスク			
測定器	個人モニタ		環境用モニタ					
	<input checked="" type="checkbox"/> ガラスバッジ <input type="checkbox"/> ポケット線量計	<input checked="" type="checkbox"/> 電離箱式サーベイメータ <input type="checkbox"/> 中性子サーベイメータ <input type="checkbox"/> 酸素濃度計 <input type="checkbox"/> 硫化水素濃度計 <input type="checkbox"/> ダストサンプラー	<input type="checkbox"/> GMサーベイメータ <input type="checkbox"/> γ線用シンチレーションサーベイメータ <input type="checkbox"/> α線用シンチレーションサーベイメータ <input type="checkbox"/> ¹²⁵ I線用シンチレーションサーベイメータ <input type="checkbox"/> α・β線用シンチレーションサーベイメータ					
個人記録	職種	氏名	作業時間(合計)	実効線量(μSv)			汚染検査結果	
				PD		GB	手足	衣服
				本日分	累積			
	放管兼責任者		10:00~10:30 (0.5h)	※0	0	*	—	—
備考	* : ガラスバッジ (GB) 装着者 ※ : ポケット線量計 (PD) 装着者							