

輸送容器 BORALレジン混合重量一覧

No	成分	容器番号
1		TNF-XI-0122
2		TNF-XI-0123
3		TNF-XI-0349
4		TNF-XI-0360
5		TNF-XI-0361
6		TNF-XI-0362
7		TNF-XI-0363
8		TNF-XI-0364
9		TNF-XI-0365
10		TNF-XI-0366
11		TNF-XI-0367
12		TNF-XI-0368
13		TNF-XI-0369
14		TNF-XI-0370
15		TNF-XI-0371
16		TNF-XI-0372
17		TNF-XI-0373
18		TNF-XI-0374
19		TNF-XI-0375
20		TNF-XI-0376

輸送容器 BORAレジン混合重量一覧

No	成 容器番号
21	TNF-XI-0377
22	TNF-XI-0378
23	TNF-XI-0379
24	TNF-XI-0381
25	TNF-XI-0382
26	TNF-XI-0384
27	TNF-XI-0385
28	TNF-XI-0386
29	TNF-XI-0387
30	TNF-XI-0388
31	TNF-XI-0389
32	TNF-XI-0390
33	TNF-XI-0391
34	TNF-XI-0392
35	TNF-XI-0393
36	TNF-XI-0394
37	TNF-XI-0395
38	TNF-XI-0396
39	TNF-XI-0397
40	TNF-XI-0398

輸送容器 BORAレジン混合重量一覧

No	成分
	容器番号
41	TNF-XI-0399
42	TNF-XI-0400
43	TNF-XI-0401
44	TNF-XI-0402
45	TNF-XI-0403
46	TNF-XI-0404
47	TNF-XI-0405
48	TNF-XI-0406
49	TNF-XI-0407
50	TNF-XI-0408
51	TNF-XI-0409
52	TNF-XI-0410
53	TNF-XI-0411
54	TNF-XI-0412
55	TNF-XI-0413
56	TNF-XI-0414
57	TNF-XI-0415
58	TNF-XI-0416
59	TNF-XI-0417
60	TNF-XI-0418

輸送容器 BORALレジン混合重量一覧

No	式 容器番号
61	TNF-XI-0419
62	TNF-XI-0420
63	TNF-XI-0421
64	TNF-XI-0422
65	TNF-XI-0423
66	TNF-XI-0424
67	TNF-XI-0425
68	TNF-XI-0426
69	TNF-XI-0427
70	TNF-XI-0428
71	TNF-XI-0429
72	TNF-XI-0430
73	TNF-XI-0431
74	TNF-XI-0432
75	TNF-XI-0433
76	TNF-XI-0434
77	TNF-XI-0435
78	TNF-XI-0436
79	TNF-XI-0437
80	TNF-XI-0438

輸送容器 フェノリックフォーム(ベルト)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0122	21	TNF-XI-0377
2	TNF-XI-0123	22	TNF-XI-0378
3	TNF-XI-0349	23	TNF-XI-0379
4	TNF-XI-0360	24	TNF-XI-0381
5	TNF-XI-0361	25	TNF-XI-0382
6	TNF-XI-0362	26	TNF-XI-0384
7	TNF-XI-0363	27	TNF-XI-0385
8	TNF-XI-0364	28	TNF-XI-0386
9	TNF-XI-0365	29	TNF-XI-0387
10	TNF-XI-0366	30	TNF-XI-0388
11	TNF-XI-0367	31	TNF-XI-0389
12	TNF-XI-0368	32	TNF-XI-0390
13	TNF-XI-0369	33	TNF-XI-0391
14	TNF-XI-0370	34	TNF-XI-0392
15	TNF-XI-0371	35	TNF-XI-0393
16	TNF-XI-0372	36	TNF-XI-0394
17	TNF-XI-0373	37	TNF-XI-0395
18	TNF-XI-0374	38	TNF-XI-0396
19	TNF-XI-0375	39	TNF-XI-0397
20	TNF-XI-0376	40	TNF-XI-0398

輸送容器 フェノリックフォーム(ベルト)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0399	61	TNF-XI-0419
42	TNF-XI-0400	62	TNF-XI-0420
43	TNF-XI-0401	63	TNF-XI-0421
44	TNF-XI-0402	64	TNF-XI-0422
45	TNF-XI-0403	65	TNF-XI-0423
46	TNF-XI-0404	66	TNF-XI-0424
47	TNF-XI-0405	67	TNF-XI-0425
48	TNF-XI-0406	68	TNF-XI-0426
49	TNF-XI-0407	69	TNF-XI-0427
50	TNF-XI-0408	70	TNF-XI-0428
51	TNF-XI-0409	71	TNF-XI-0429
52	TNF-XI-0410	72	TNF-XI-0430
53	TNF-XI-0411	73	TNF-XI-0431
54	TNF-XI-0412	74	TNF-XI-0432
55	TNF-XI-0413	75	TNF-XI-0433
56	TNF-XI-0414	76	TNF-XI-0434
57	TNF-XI-0415	77	TNF-XI-0435
58	TNF-XI-0416	78	TNF-XI-0436
59	TNF-XI-0417	79	TNF-XI-0437
60	TNF-XI-0418	80	TNF-XI-0438

輸送容器 フェノリックフォーム(コーナー)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0122	21	TNF-XI-0377
2	TNF-XI-0123	22	TNF-XI-0378
3	TNF-XI-0349	23	TNF-XI-0379
4	TNF-XI-0360	24	TNF-XI-0381
5	TNF-XI-0361	25	TNF-XI-0382
6	TNF-XI-0362	26	TNF-XI-0384
7	TNF-XI-0363	27	TNF-XI-0385
8	TNF-XI-0364	28	TNF-XI-0386
9	TNF-XI-0365	29	TNF-XI-0387
10	TNF-XI-0366	30	TNF-XI-0388
11	TNF-XI-0367	31	TNF-XI-0389
12	TNF-XI-0368	32	TNF-XI-0390
13	TNF-XI-0369	33	TNF-XI-0391
14	TNF-XI-0370	34	TNF-XI-0392
15	TNF-XI-0371	35	TNF-XI-0393
16	TNF-XI-0372	36	TNF-XI-0394
17	TNF-XI-0373	37	TNF-XI-0395
18	TNF-XI-0374	38	TNF-XI-0396
19	TNF-XI-0375	39	TNF-XI-0397
20	TNF-XI-0376	40	TNF-XI-0398

輸送容器 フェリックフォーム(コーナー)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0399	61	TNF-XI-0419
42	TNF-XI-0400	62	TNF-XI-0420
43	TNF-XI-0401	63	TNF-XI-0421
44	TNF-XI-0402	64	TNF-XI-0422
45	TNF-XI-0403	65	TNF-XI-0423
46	TNF-XI-0404	66	TNF-XI-0424
47	TNF-XI-0405	67	TNF-XI-0425
48	TNF-XI-0406	68	TNF-XI-0426
49	TNF-XI-0407	69	TNF-XI-0427
50	TNF-XI-0408	70	TNF-XI-0428
51	TNF-XI-0409	71	TNF-XI-0429
52	TNF-XI-0410	72	TNF-XI-0430
53	TNF-XI-0411	73	TNF-XI-0431
54	TNF-XI-0412	74	TNF-XI-0432
55	TNF-XI-0413	75	TNF-XI-0433
56	TNF-XI-0414	76	TNF-XI-0434
57	TNF-XI-0415	77	TNF-XI-0435
58	TNF-XI-0416	78	TNF-XI-0436
59	TNF-XI-0417	79	TNF-XI-0437
60	TNF-XI-0418	80	TNF-XI-0438

輸送容器 フェノリックフォーム(ボトム)物性値一覧

No	容器番号
1	TNF-XI-0122
2	TNF-XI-0123
3	TNF-XI-0349
4	TNF-XI-0360
5	TNF-XI-0361
6	TNF-XI-0362
7	TNF-XI-0363
8	TNF-XI-0364
9	TNF-XI-0365
10	TNF-XI-0366
11	TNF-XI-0367
12	TNF-XI-0368
13	TNF-XI-0369
14	TNF-XI-0370
15	TNF-XI-0371
16	TNF-XI-0372
17	TNF-XI-0373
18	TNF-XI-0374
19	TNF-XI-0375
20	TNF-XI-0376
21	TNF-XI-0377
22	TNF-XI-0378
23	TNF-XI-0379
24	TNF-XI-0381
25	TNF-XI-0382
26	TNF-XI-0384
27	TNF-XI-0385
28	TNF-XI-0386
29	TNF-XI-0387
30	TNF-XI-0388
31	TNF-XI-0389
32	TNF-XI-0390
33	TNF-XI-0391
34	TNF-XI-0392
35	TNF-XI-0393
36	TNF-XI-0394
37	TNF-XI-0395
38	TNF-XI-0396
39	TNF-XI-0397
40	TNF-XI-0398
41	TNF-XI-0399
42	TNF-XI-0400
43	TNF-XI-0401
44	TNF-XI-0402
45	TNF-XI-0403
46	TNF-XI-0404
47	TNF-XI-0405
48	TNF-XI-0406
49	TNF-XI-0407
50	TNF-XI-0408
51	TNF-XI-0409
52	TNF-XI-0410
53	TNF-XI-0411
54	TNF-XI-0412
55	TNF-XI-0413
56	TNF-XI-0414
57	TNF-XI-0415
58	TNF-XI-0416
59	TNF-XI-0417
60	TNF-XI-0418
61	TNF-XI-0419
62	TNF-XI-0420
63	TNF-XI-0421
64	TNF-XI-0422
65	TNF-XI-0423
66	TNF-XI-0424
67	TNF-XI-0425
68	TNF-XI-0426
69	TNF-XI-0427
70	TNF-XI-0428
71	TNF-XI-0429
72	TNF-XI-0430
73	TNF-XI-0431
74	TNF-XI-0432
75	TNF-XI-0433
76	TNF-XI-0434
77	TNF-XI-0435
78	TNF-XI-0436
79	TNF-XI-0437
80	TNF-XI-0438

輸送容器 フェリックフォーム(ボトム)物性値一覧

No	容器番号	
S1	TNF-XI-0439	
S2	TNF-XI-0440	
S3	TNF-XI-0441	
S4	TNF-XI-0442	
S5	TNF-XI-0443	
S6	TNF-XI-0444	
S7	TNF-XI-0445	
S8	TNF-XI-0446	

輸送容器 フェノリックフォーム(注入材)物性値一覧

No	容器番号
1	TNF-XI-0122
2	TNF-XI-0123
3	TNF-XI-0349
4	TNF-XI-0360
5	TNF-XI-0361
6	TNF-XI-0362
7	TNF-XI-0363
8	TNF-XI-0364
9	TNF-XI-0365
10	TNF-XI-0366
11	TNF-XI-0367
12	TNF-XI-0368
13	TNF-XI-0369
14	TNF-XI-0370
15	TNF-XI-0371
16	TNF-XI-0372
17	TNF-XI-0373
18	TNF-XI-0374
19	TNF-XI-0375
20	TNF-XI-0376
21	TNF-XI-0377
22	TNF-XI-0378
23	TNF-XI-0379
24	TNF-XI-0381
25	TNF-XI-0382
26	TNF-XI-0384
27	TNF-XI-0385
28	TNF-XI-0386
29	TNF-XI-0387
30	TNF-XI-0388
31	TNF-XI-0389
32	TNF-XI-0390
33	TNF-XI-0391
34	TNF-XI-0392
35	TNF-XI-0393
36	TNF-XI-0394
37	TNF-XI-0395
38	TNF-XI-0396
39	TNF-XI-0397
40	TNF-XI-0398
41	TNF-XI-0399
42	TNF-XI-0400
43	TNF-XI-0401
44	TNF-XI-0402
45	TNF-XI-0403
46	TNF-XI-0404
47	TNF-XI-0405
48	TNF-XI-0406
49	TNF-XI-0407
50	TNF-XI-0408
51	TNF-XI-0409
52	TNF-XI-0410
53	TNF-XI-0411
54	TNF-XI-0412
55	TNF-XI-0413
56	TNF-XI-0414
57	TNF-XI-0415
58	TNF-XI-0416
59	TNF-XI-0417
60	TNF-XI-0418
61	TNF-XI-0419
62	TNF-XI-0420
63	TNF-XI-0421
64	TNF-XI-0422
65	TNF-XI-0423
66	TNF-XI-0424
67	TNF-XI-0425
68	TNF-XI-0426
69	TNF-XI-0427
70	TNF-XI-0428
71	TNF-XI-0429
72	TNF-XI-0430
73	TNF-XI-0431
74	TNF-XI-0432
75	TNF-XI-0433
76	TNF-XI-0434
77	TNF-XI-0435
78	TNF-XI-0436
79	TNF-XI-0437
80	TNF-XI-0438

輸送容器 フェノリックフォーム(注入材)物性値一覧

No	容器番号
S1	TNF-XI-0439
S2	TNF-XI-0440
S3	TNF-XI-0441
S4	TNF-XI-0442
S5	TNF-XI-0443
S6	TNF-XI-0444
S7	TNF-XI-0445
S8	TNF-XI-0446

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0122	11	TNF-XI-0367
2	TNF-XI-0123	12	TNF-XI-0368
3	TNF-XI-0349	13	TNF-XI-0369
4	TNF-XI-0360	14	TNF-XI-0370
5	TNF-XI-0361	15	TNF-XI-0371
6	TNF-XI-0362	16	TNF-XI-0372
7	TNF-XI-0363	17	TNF-XI-0373
8	TNF-XI-0364	18	TNF-XI-0374
9	TNF-XI-0365	19	TNF-XI-0375
10	TNF-XI-0366	20	TNF-XI-0376

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
21	TNF-XI-0377	31	TNF-XI-0389
22	TNF-XI-0378	32	TNF-XI-0390
23	TNF-XI-0379	33	TNF-XI-0391
24	TNF-XI-0381	34	TNF-XI-0392
25	TNF-XI-0382	35	TNF-XI-0393
26	TNF-XI-0384	36	TNF-XI-0394
27	TNF-XI-0385	37	TNF-XI-0395
28	TNF-XI-0386	38	TNF-XI-0396
29	TNF-XI-0387	39	TNF-XI-0397
30	TNF-XI-0388	40	TNF-XI-0398

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0399	51	TNF-XI-0409
42	TNF-XI-0400	52	TNF-XI-0410
43	TNF-XI-0401	53	TNF-XI-0411
44	TNF-XI-0402	54	TNF-XI-0412
45	TNF-XI-0403	55	TNF-XI-0413
46	TNF-XI-0404	56	TNF-XI-0414
47	TNF-XI-0405	57	TNF-XI-0415
48	TNF-XI-0406	58	TNF-XI-0416
49	TNF-XI-0407	59	TNF-XI-0417
50	TNF-XI-0408	60	TNF-XI-0418

輸送容器 フェリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
61	TNF-XI-0419	71	TNF-XI-0429
62	TNF-XI-0420	72	TNF-XI-0430
63	TNF-XI-0421	73	TNF-XI-0431
64	TNF-XI-0422	74	TNF-XI-0432
65	TNF-XI-0423	75	TNF-XI-0433
66	TNF-XI-0424	76	TNF-XI-0434
67	TNF-XI-0425	77	TNF-XI-0435
68	TNF-XI-0426	78	TNF-XI-0436
69	TNF-XI-0427	79	TNF-XI-0437
70	TNF-XI-0428	80	TNF-XI-0438

輸送容器 フェリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
81	TNF-XI-0439		
82	TNF-XI-0440		
83	TNF-XI-0441		
84	TNF-XI-0442		
85	TNF-XI-0443		
85	TNF-XI-0444		
87	TNF-XI-0445		
88	TNF-XI-0446		

輸送容器 BORAレジン化学分析結果一覧

バッチ 分類 *	No	レジンNo
23	1	1381
	2	1384
	3	1424
	4	1425
	5	1427
24	1	1442
	2	1443
	3	1445
	4	1446
	5	1467
	6	1470
25	1	1507
	2	1509
	3	1510
	4	1511
	5	1512
	6	1513
26	1	1558
	2	1559
	3	1560
	4	1562
	5	1566
	6	1569
27	1	1617
	2	1618
	3	1622
	4	1623
	5	1659
	6	1665
28	1	1678
	2	1682
	3	1685
	4	1689
	5	1690
	6	1691


* :レジン成型体60体(容器16基分相当)を1バッチとして、最低5体の抜取分析を実施。
 第1,2回立会(60基) → バッチ1~4
 第3回立会(119基) → バッチ5~12
 第4回立会(60基) → バッチ13~16
 第5回立会(90基) → バッチ17~22



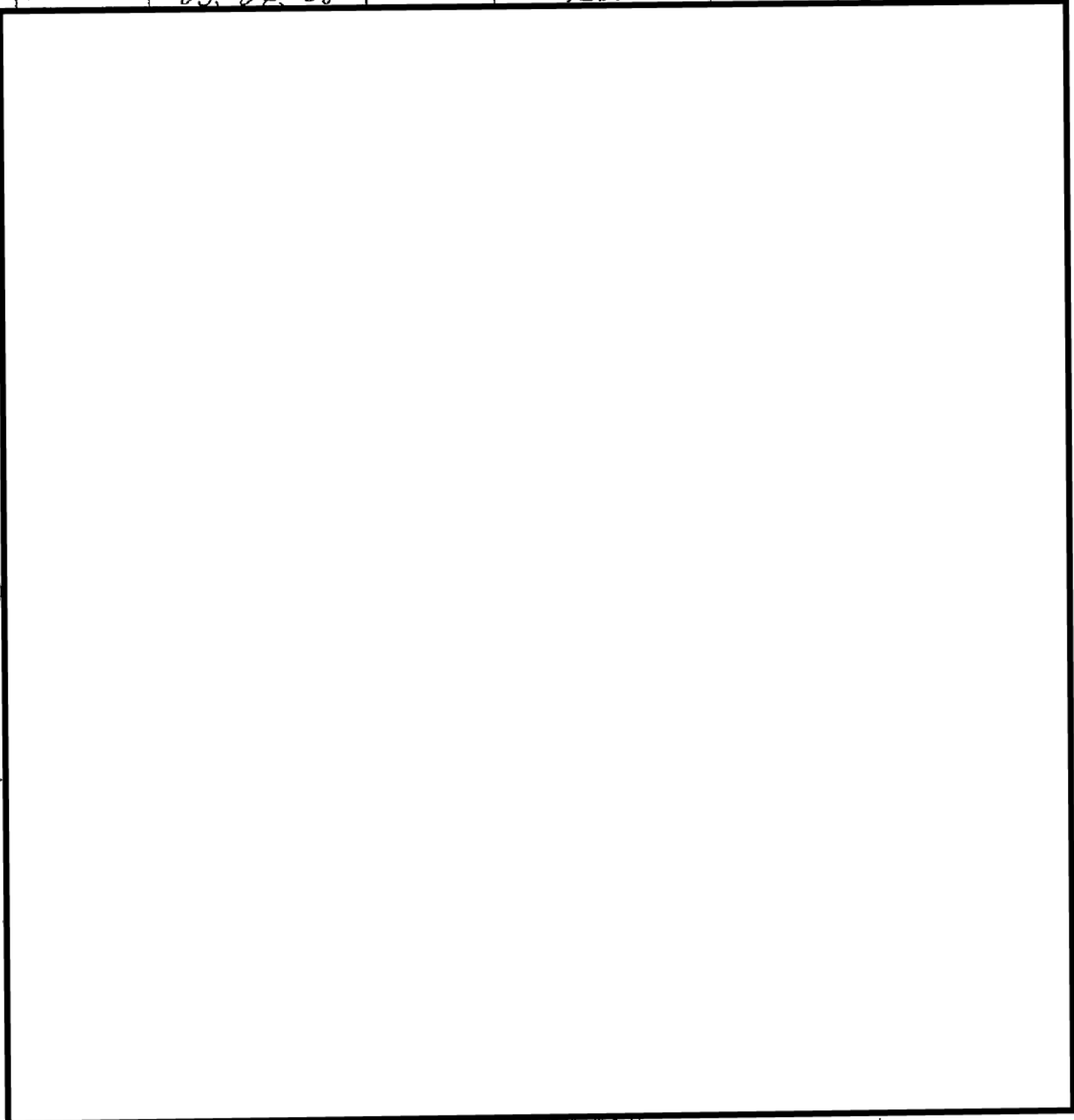
使用計測器、TOOL 校正成績一覧（自主検査）

No	測定項目	計測器、TOOL 名称	仕様	管理番号	校正成績 参照頁 No.	備考*
1	全巾	巻尺		Y-A1C-043	1	
2	容器高さ	巻尺		Y-A1C-043	1	
3	外蓋外径	TOOL No. 4 (通り)		Y-A1V-506	2	
		TOOL No. 4a (止まり)		Y-A1V-507	3	
4	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No. 1 (通り)		Y-A1V-503	4	
		TOOL No. 3 (止まり)		Y-A1V-505	5	
5	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No. 1 (通り)		Y-A1V-503	4	
		TOOL No. 2 (止まり)		Y-A1V-504	6	
6	内蓋嵌合部寸法	TOOL No. 11 (通り、止まり)		No.11	7	
7	内容器フランジ 内径	TOOL No. 7 (通り)		Y-A1V-508	8	
		TOOL No. 7a (止まり)	Y-A1V-509	9		
8	内容器深さ	デプスゲージ	Y-A1N-154	10		
9	内容器と外容器間の 距離	ノギス	O-A1J-187	11		
10	容器重量	秤量計	42829	12		

計量器検査成績表

承認	審査
	

所 属	品保	使用場所	高台事務棟	有効期限	03.04~03.08
計測器名称	巻尺	管理番号	Y-AIC-043	管理区分	A 級
メーカ	京都度器	型 式	S16-55N	製造番号	
検査要領	要検-038	標準器番号	1S-A-43	1S-A-37	
検査年月日	03.04.08	検査種類	定検	温度・湿度	23℃ 54%

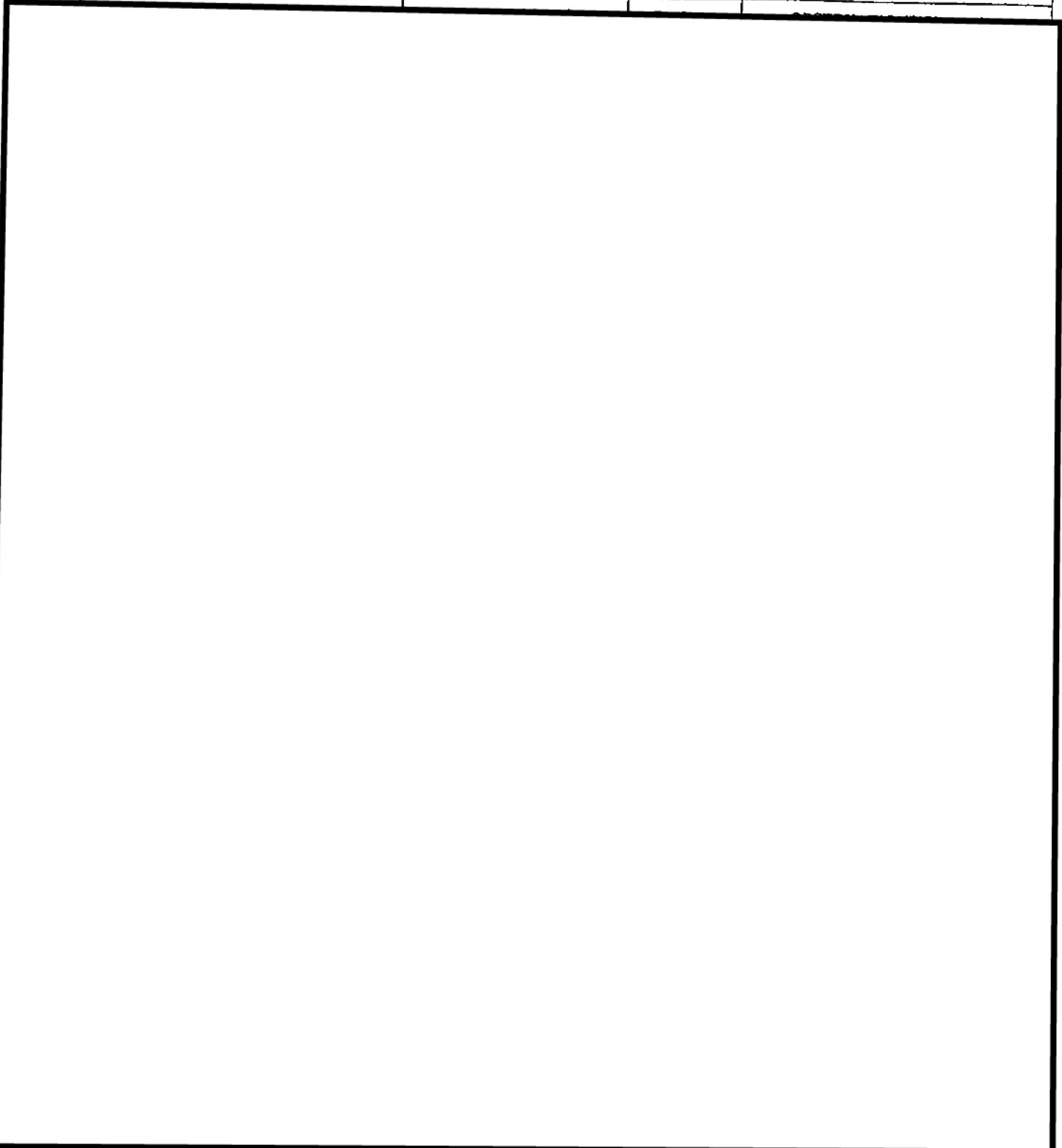


Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : YCI 1.199
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Usine / Factory : X
Site / Site :	Rep : CONTRÔLE GABARIT N° 4	X Site / Site :
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme
OBSERVATIONS / Observations		

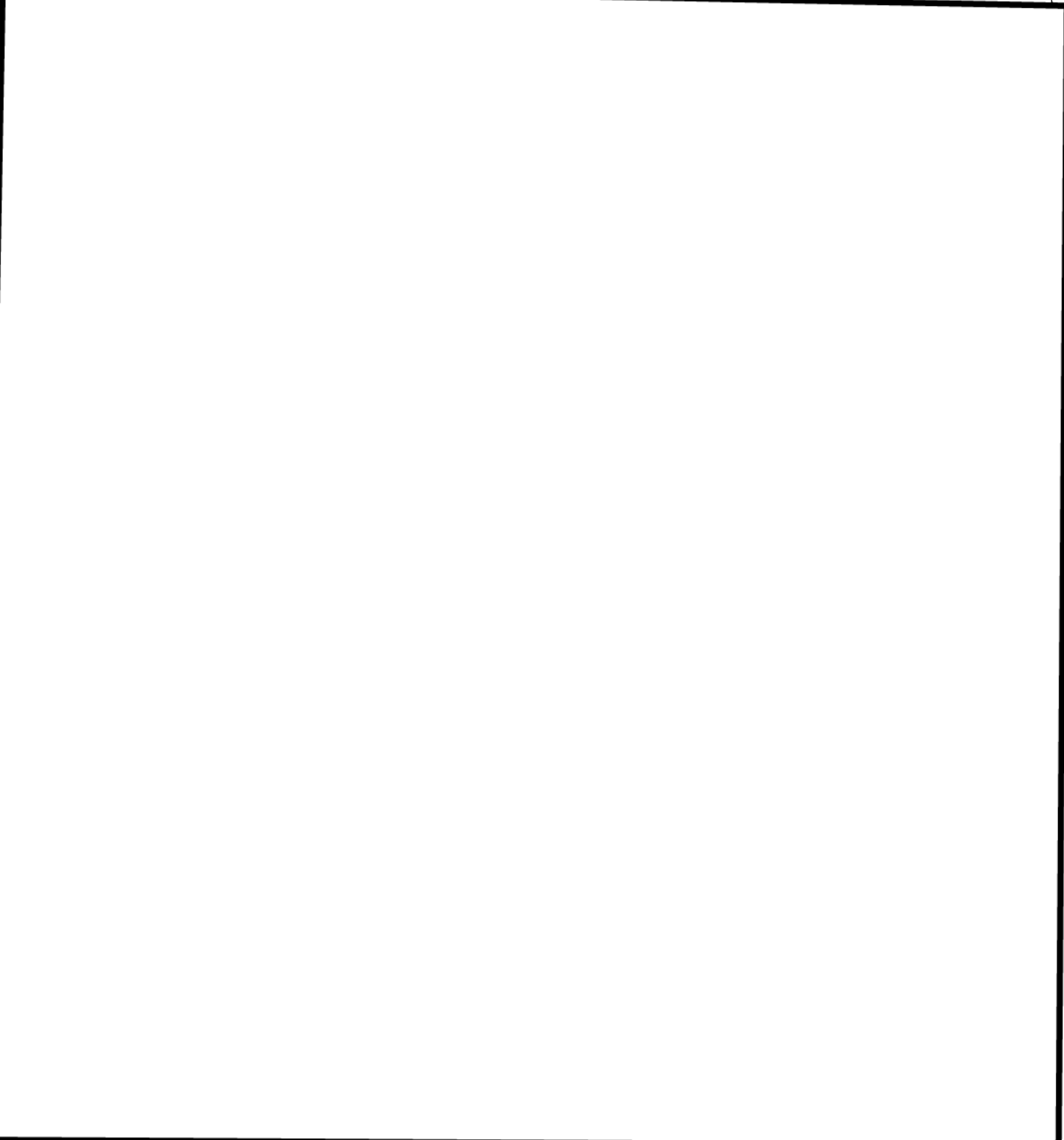
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
	Client/ Customer : TRANSNUCLEAIRE	Cdc interne / Internal N° : YCI 1.199
N° Cdc / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind : .
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Usine / Factory : X Site / Site :
Rep : CONTROLE GABARIT 4 a		



Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

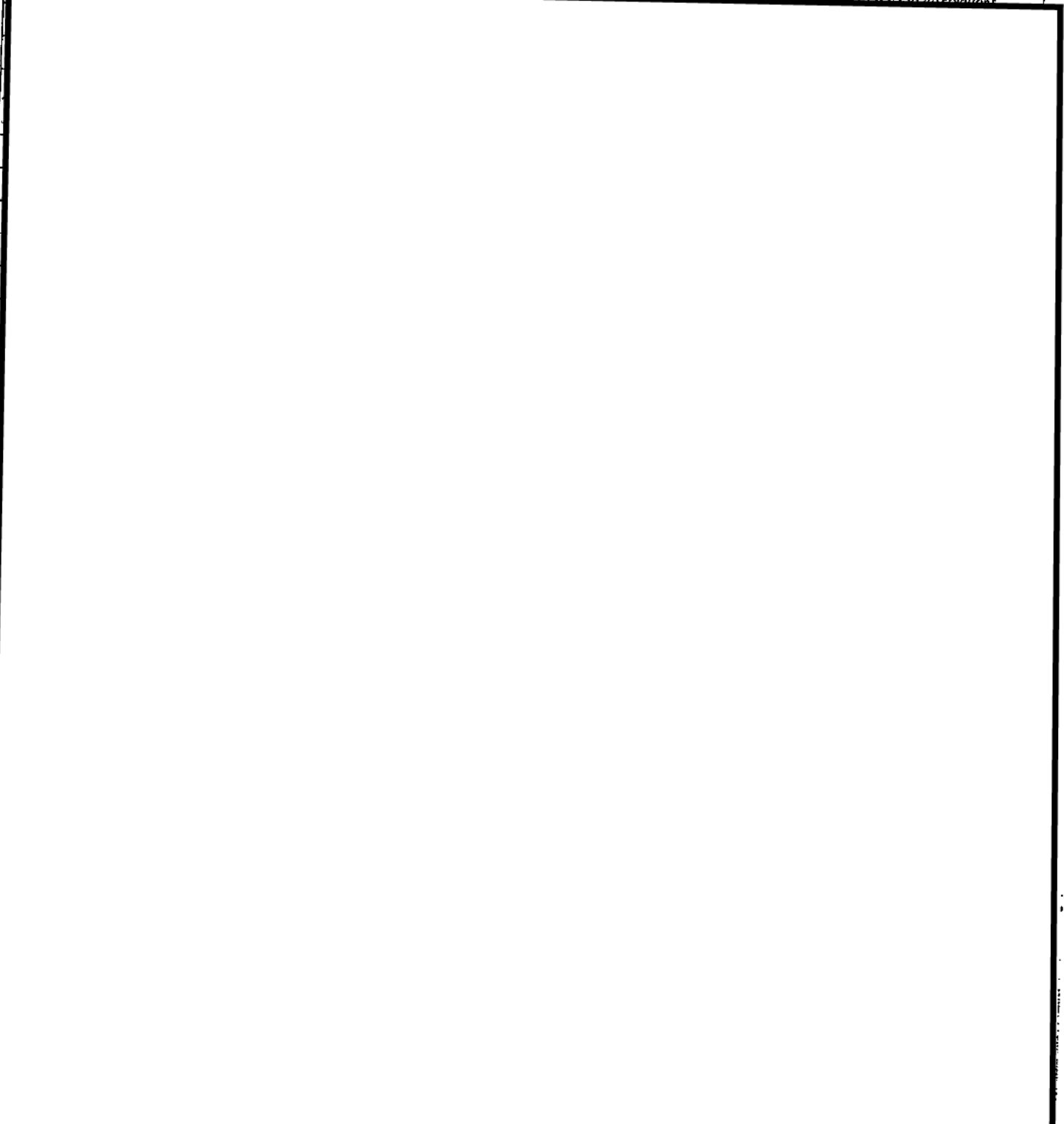
A MECAGEST	<input type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59	
	Client/Client: TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /	
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing : /	Ind : /	
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind : /	Rep : TOOL N°Y-ALV-503	
<input type="checkbox"/> A OBTENIR / Theoretical with tolerance	<input type="checkbox"/> OBTENU / Real	<input type="checkbox"/> Conforme	<input type="checkbox"/> OBSERVATIONS/Observations



Handwritten scribbles at the bottom left of the page.

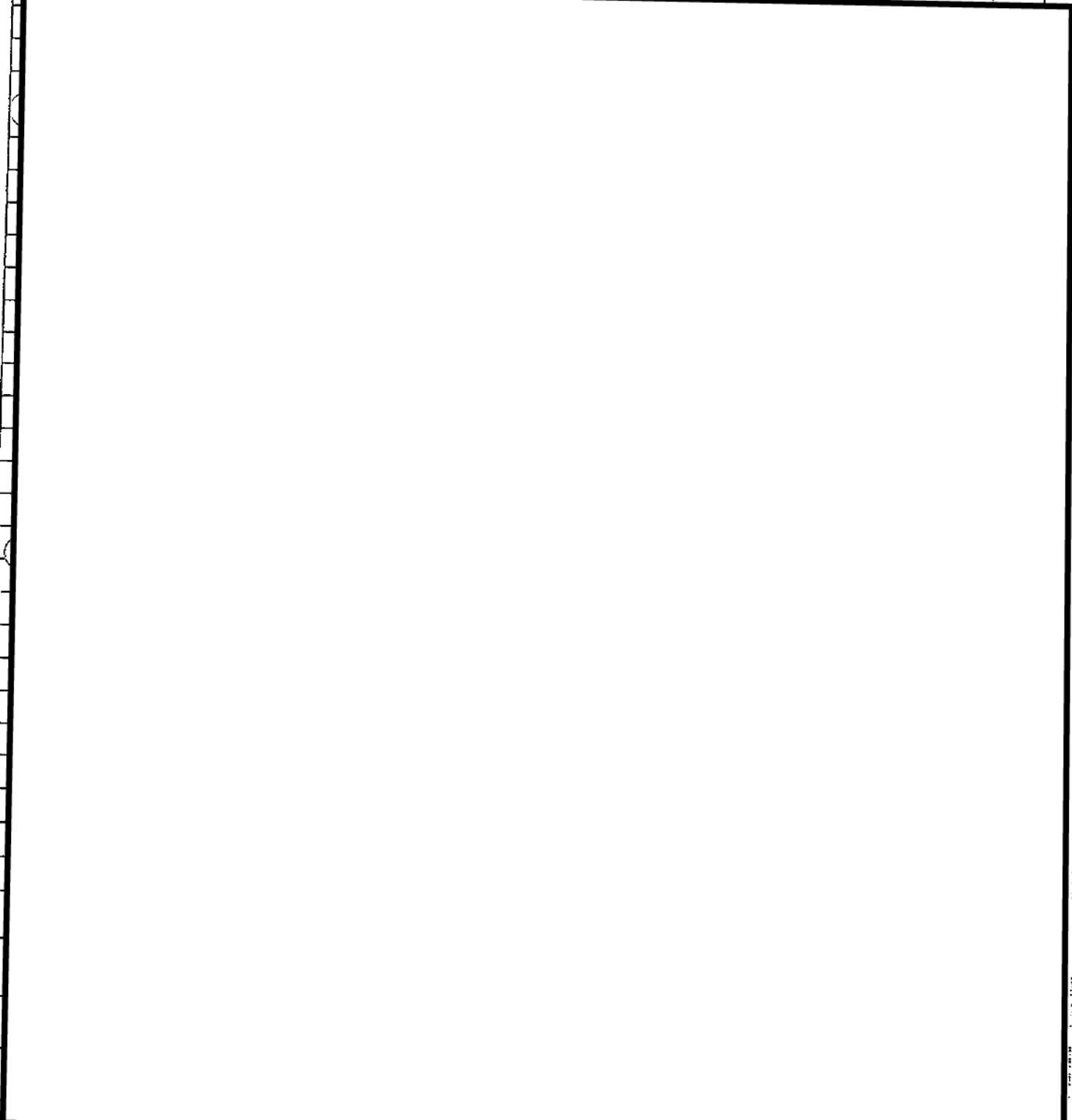
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Usine / Factory : X
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	Ind :	Site / Site :
OBTENU / Real	Rep : CONTRÔLE GABARIT N° 3	Conforme
OBSERVATIONS / Observations		



Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

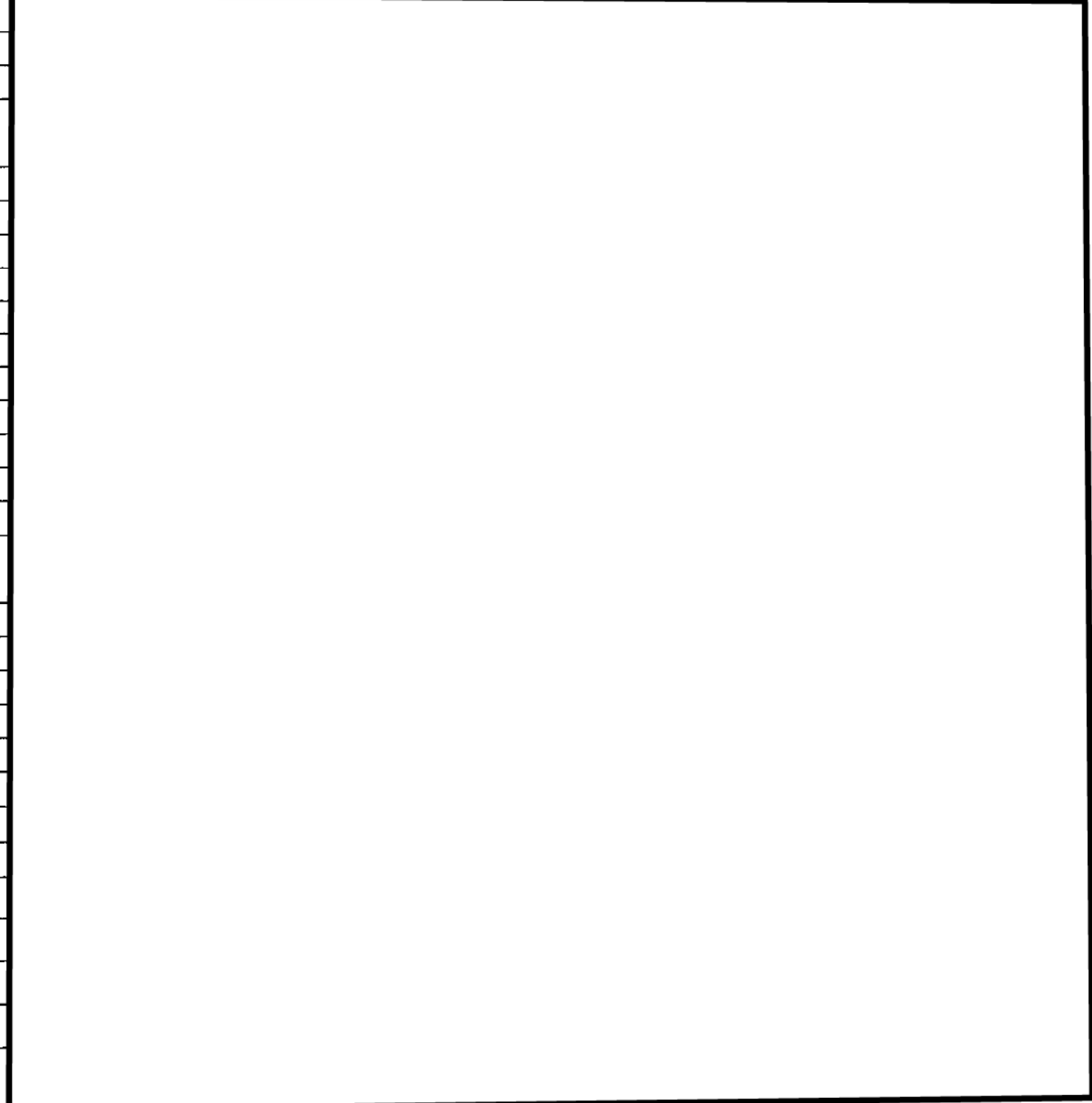
A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59				
	Client/Clientèle : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /			
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : A	Tol. Gén. / General tolerance : /				
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	<table border="1"> <tr> <td>Usine/ Factory</td> <td>X</td> <td>Site/ Site</td> </tr> </table>	Usine/ Factory	X	Site/ Site
Usine/ Factory	X	Site/ Site				
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTRÔLE GABARIT N° 2				
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme	OBSERVATIONS/Observations			





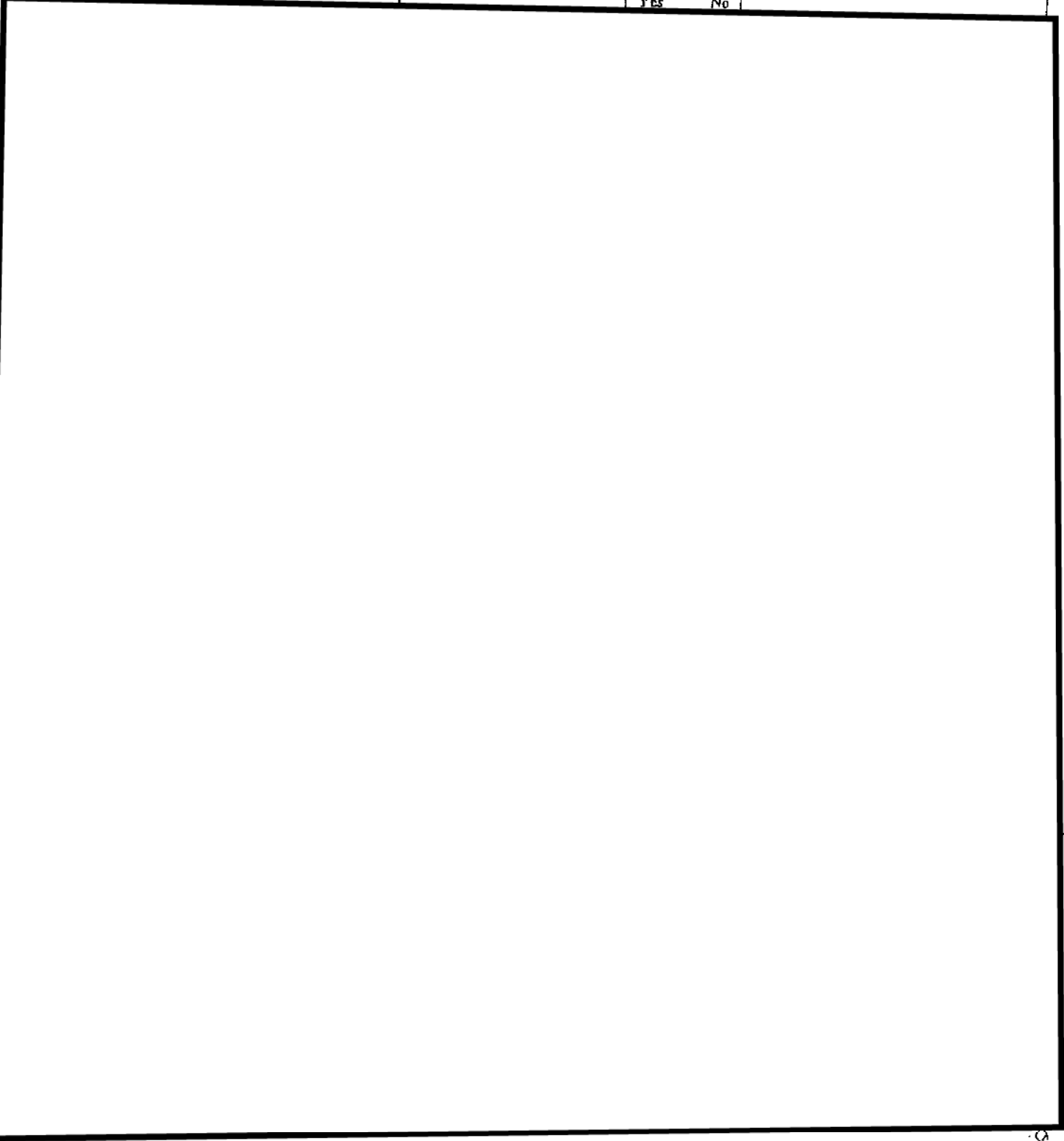
12986			TNF-XI
N° Document MECAGEST		Révision A	Page

Fabrications Chaudronnées Z.A d'Armanville-BP 60-50700 VALOGNES ☎ 02.33.21.65.65 - 📠 02.33.21.65.50		<input type="checkbox"/>	Fabrications Mécaniques Rte de Portbail-50390 ST SAUVEUR LE VCTE ☎ 02.33.21.64.40 - 📠 02.33.21.64.59				<input checked="" type="checkbox"/>
Customer : TRANSNUCLEAIRE	Internal N° : YCI 1.199 / 01	Quality plan : DCF.1 199.001					
Order N° : 12986	Quantity : 1	General tolerance : NFE 02350 m					
Part description : TNF-XI PACKAGINGS	Drawing : PD 1 199.021	Rev : B	Factory	X	Site		
Nomenclature : NM.1 199.001	Rev :	Mark : Gabarit cont N91					
THEORETICAL WITH TOLERANCE	REAL	Conform yes no	OBSERVATIONS				



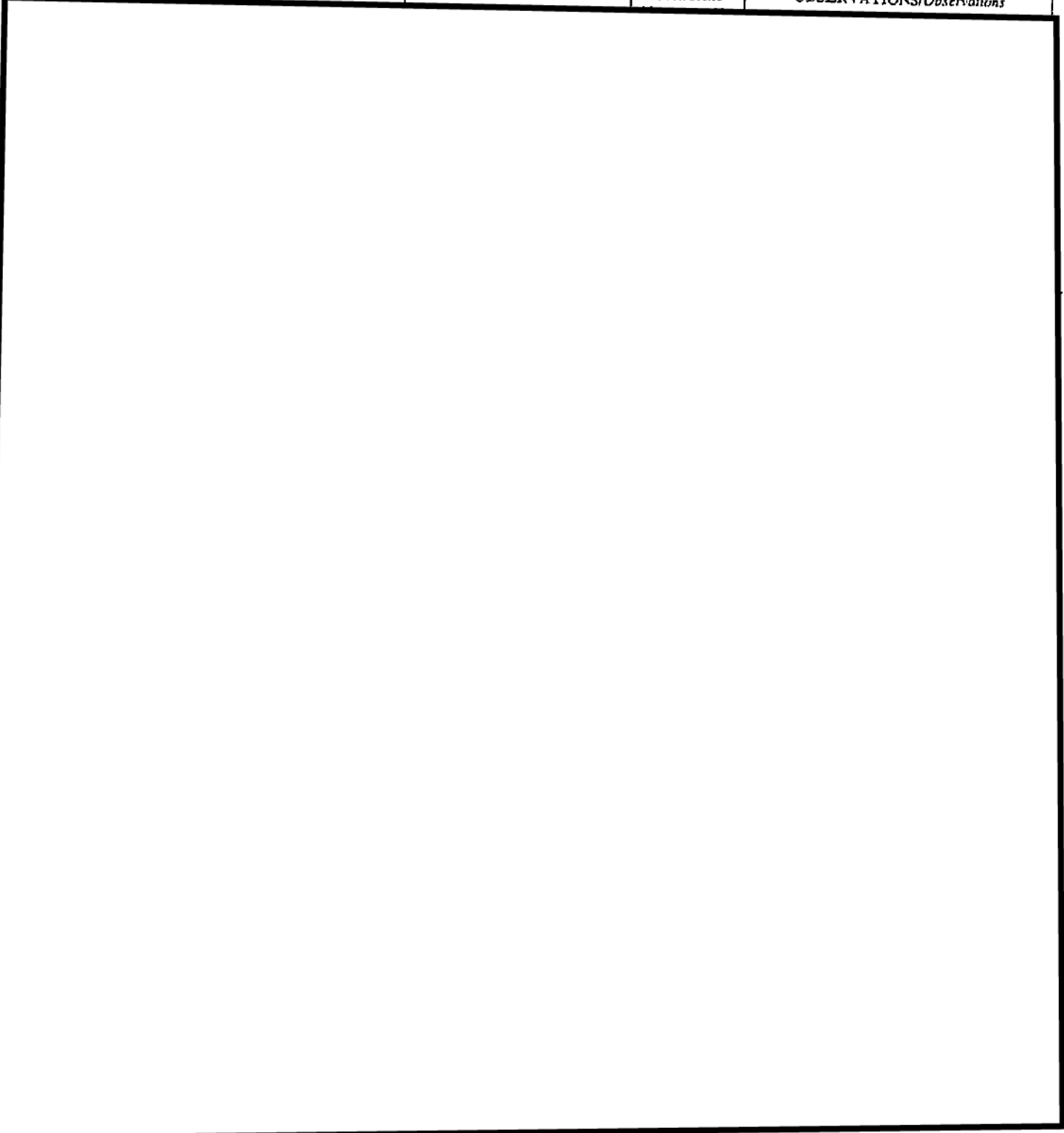
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59				
	Client/ Customer : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /			
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /				
Materiel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	<table border="1"> <tr> <td>Usine / Factory</td> <td>X</td> <td>Site / Site</td> </tr> </table>	Usine / Factory	X	Site / Site
Usine / Factory	X	Site / Site				
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTRÔLE GABARIT N° 7				
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS / Observations			



Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59		
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /	
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /		
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	Usine / Factory	<input checked="" type="checkbox"/> Site / Site
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTROLE GABARIT N° 7a		
<input type="checkbox"/> A OBTENIR / Theoretical with tolerance	<input type="checkbox"/> OBTENU / Real	<input type="checkbox"/> Conforme	<input type="checkbox"/> OBSERVATIONS / Observations	



ACA
 ZA D'ARMANVILLE
 50700 VALOGNES

PROCES VERBAL DE CONTROLE
 SUIVI D'ETALONNAGE PERIODIQUE
 - MICROMETRE D'EXTERIEUR-ET JAUGE D'EXTERIEUR



Marque MITUTOYO Etalon repère : - 990
 - 1202
 Procédure : PEs 038
 N° d'appareil: Y. AN - 154

CAPACITE: 750 mm

CLASSE	Mesure à Faire	Valeur de l'étalon à mesurer (microns) VC	VALEUR MESUREES (micron) Vi			Erreur maxi d'indication Ei	Date d'étalonnage	Visa opérateur	Date entretien
			1 ère lecture	2 ème lecture	3 ème lecture				

0	1								
	2								
	3								
	4								
	5								
	1								
	2								
	3								
	4								
	5								
	1								
	2								
	3								
	4								
	5								

計量器検査成績表

承認	審査
	

所 属	検査2班	使用場所	P1検査室	有効期限	03.05~03.09
計測器名称	ノギス	管理番号	O-A1J-187	管理区分	A級
メーカー	三豊製作所	型 式	530-101	製造番号	21M927
検査要領	要検-023-2	標準器番号	IS-A-03 IS-A-09 IS-A-11 IS-A-32		
検査年月日	03.05.09	検査種類	定検	温度・湿度	23℃ 50%

2008年2月19日
原子燃料工業株式会社

TNF-XI 型輸送容器 重量計について

【はじめに】

TNF-XI 型輸送容器の自主検査及び METI 検査立会において、メンコ社倉庫で用いられる床置き型重量測定器の仕様について記す。

【仕様等】

- ・型式：X201-A
- ・製品 No.：01F650037
- ・適用規格：EN 45501 (*)
- ・機器クラス：Medium (クラスⅢ)

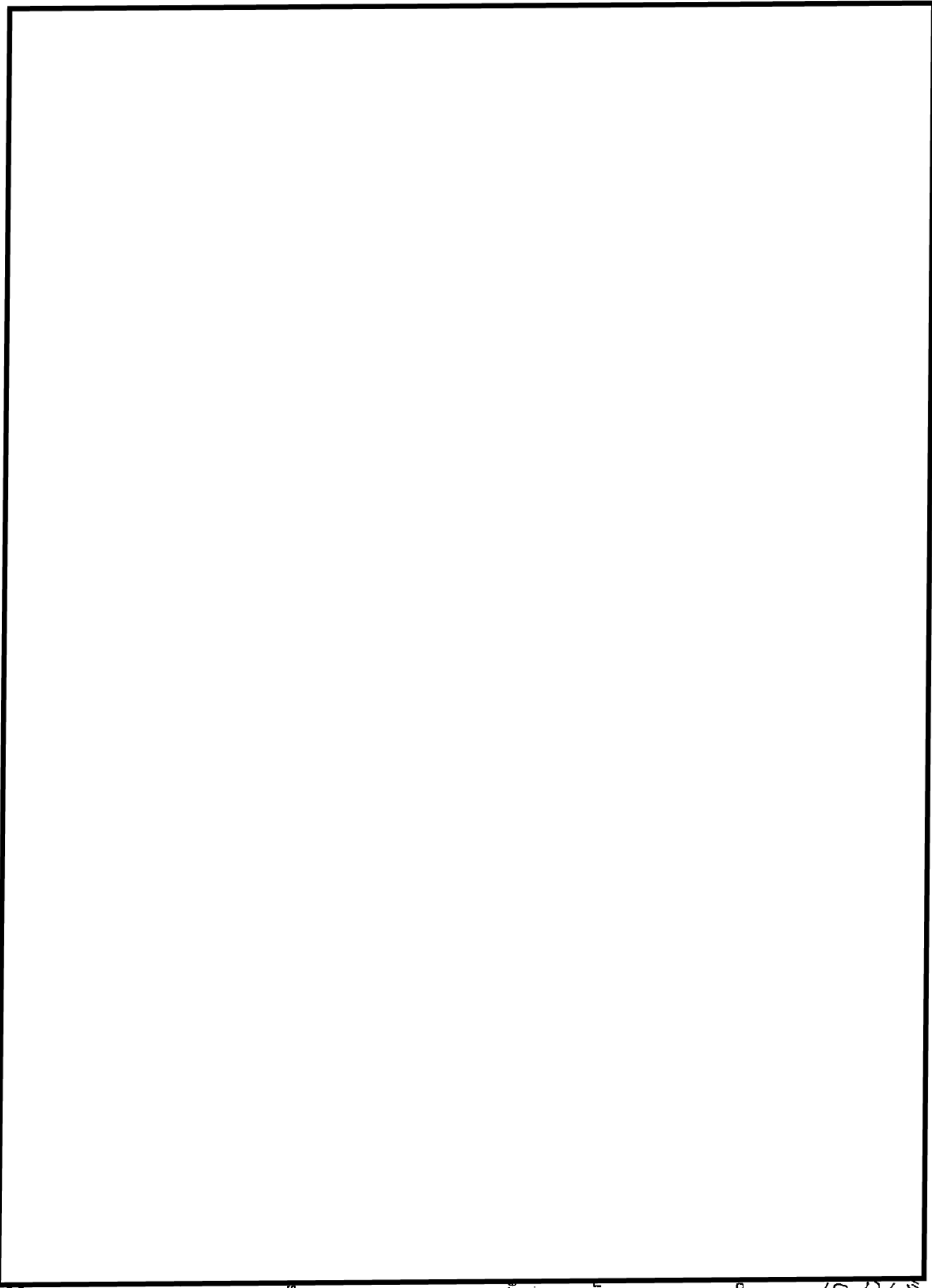


以上

* EN 45501 : 1994

Specification for metrological aspects of non-automatic weighing instruments
非自動重量計の計量学的面

Pour l'acquisition de cet instrument de mesure, vous avez fait confiance à :



F

res

dir

son

pro

12 (3/4)'''

TNF-XI 型輸送容器検査成績

(参考資料)

目 次

No	分類	タイトル	備考
①	——	TNF-XI 型輸送容器 立会確認要領書 (第 6 回)	立会検査時の要領について記載
②	NFK-QA-5893	TNF-XI 型輸送容器 自主検査要領書 (第 6 回)	自主検査の要領について記載。



TNF-XI 型輸送容器 立会確認要領書
(第 6 回)

平成 1 5 年 8 月

1. 目的

本要領書は、申請者である原子燃料工業株式会社が外運搬規則第 17 条の 2 に基づき、平成 15 年 7 月 3 日付け熊原第 08-129 号をもって容器承認申請を行い、平成 15 年 7 月 31 日付け熊原第 08-143 号をもって補正申請を行った TNF-XI 型輸送容器について、経済産業省が実施する確認要領を記述したものである。

2. 確認範囲

TNF-XI 型輸送容器の確認について適用する。

3. 確認項目

容器承認申請書の「輸送容器の製作に関する説明書」に基づき、次の検査項目の確認を行う。

検査頻度については JIS Z 9015 に基づき、抜取数を とする。

(○：書類確認 ◎：立会確認)

検査項目	確認方法	確認内容	備 考
1) 材料確認	○	表1	取扱い検査は、内蓋と外蓋の取外し及び取付け作業で確認する。 粉末缶を用いた確認は、1容器のみ実施する。
2) 寸法確認	○○	表2	
3) 溶接確認	○○	表3	
4) 外観確認	◎	表4	
5) 重量確認	○○	表4	
6) 未臨界確認	○	表4	
7) 取扱い確認	○○	表4	
8) 気密確認	○	表4	

4. 確認方法

申請者による検査結果を書類確認し、一部の検査項目について別表「TNF-XI 型輸送容器確認要領」に基づく検査に対し立会確認を実施する。

5. 確認記録

TNF-XI 型輸送容器に対する確認内容（表 1~表 4）に記載した検査内容を確認し、輸送容器番号ごとに「輸送容器確認結果」に記入する。

抜取対象容器に対する輸送容器確認結果は添付 1 の様式、抜取対象外容器に対する輸送容器確認結果は添付 2 の様式を用いる。

表1 材料確認方法

(1/2)

品名		確認項目	判定基準	確認方法	備考
容器本体	1	外容器側面板	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	2	外容器上面板	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	3	外容器底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	4	外容器補強板	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	5	外容器フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	6	内容器内壁板	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	7	内容器外壁板	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	8	内容器底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	9	内容器外蓋収納部	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	10	内容器フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	11	内容器中性子吸収材 (側面)	1. 成分 ・材質：BORA レジン	記録確認	未臨界検査対象材料 (参考1)
	12	内容器中性子吸収材 (底面)	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：ボロン入りステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> 以上 <input type="text"/>	ミルシート確認	未臨界検査対象材料
	13	内容器連結パイプ	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：ステンレス鋼 (NF A49-117 Z2CN18-10 相当品)	ミルシート確認	
	14	内容器連結補強板	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	15	脚板	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	16	スタッキングピン	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	17	外蓋回り止めデバイ ス板	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	18	内蓋回り止めストッ パー板	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	記録確認	
	19	耐熱衝撃緩衝材 (ベルト)	1. 機械的性質 ・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	20	耐熱衝撃緩衝材 (コーナー)	1. 機械的性質 ・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	21	耐熱衝撃緩衝材 (ボトム)	1. 機械的性質 ・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	22	耐熱衝撃緩衝材 (注入材)	1. 機械的性質 ・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)

表1 材料確認方法

(2/2)

品名		確認項目	判定基準	確認方法	備考
外蓋	23 側面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	24 上面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	25 底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	26 フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	27 ハンドル	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF A49-117 Z2CN18-10 相当品)	ミルシート確認	
	28 補強材	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：アルミニウム合金 板厚 <input type="text"/> (EN 485-2 Grade 2017A 相当品)	ミルシート確認	
	29 耐熱衝撃緩衝材 (ディスク)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	30 中性子吸収材	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ボロン入りステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> 以上 <input type="text"/>	ミルシート確認	未臨界検査対象材料
内蓋	31 内蓋板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	32 内蓋バイオネット	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	33 ガasket	1. 材質	・材質：EDPM (エチレン・プロピレンゴム)	記録確認	

表2 寸法確認方法

	測定項目	測定方法	判定基準	記録	測定位置
1	全巾	巻尺		測定値	
2	容器高さ	直尺又は巻尺		測定値	
3	外蓋外径	通しゲージ		合否	
4	内蓋バイオネット部寸法	通しゲージ		合否	
5	内蓋バイオネット部寸法	通しゲージ		合否	
6	内蓋嵌合部寸法	通しゲージ		合否	
7	内容器フランジ内径	通しゲージ		合否	
8	内容器深さ	デプスゲージ		測定値	
9	内容器と外容器間の距離	ノギス		合否	
10	内容器間の距離	記録確認		合否	

(注)内容器間の距離については、申請者検査記録を確認する。
寸法測定位置は、参考3の図1から図5参照。

表 3 溶接確認方法

確認項目		確認方法	判定基準
外 観 検 査	外容器上面 ・ 外周部 ・ フランジ部 ・ スタッキングピン接合部	溶接部外観を目視により確認する。	
	外容器側面 ・ コーナー部 ・ 底面接合部		
	外容器底面 ・ 補強板接合部 ・ 脚部		
	外蓋 ・ 上部 ・ フランジ部 ・ 胴中央部		
	内蓋		
	内容器 ・ 内容器フランジ外周部 ・ 内容器フランジ下部 ・ 内容器内壁胴部 ・ 内容器内壁底部	内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	
浸透探傷試験	密封境界 ・ 内容器フランジ ・ 内容器内壁胴部 ・ 内容器内壁底部	申請者検査記録を確認する。	

表4 外観等検査方法

検査項目		検査方法		判定基準	
外観検査		目視により確認する。			
重量検査		秤量計により測定する。			
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	内容器	ボロン含有量		ミルシートにより、所定の含有量であることを確認する。
		内容器	寸法		申請者検査記録を確認する。
	外蓋	ボロン含有量	ミルシートにより、所定の含有量であることを確認する。		
		寸法	申請者検査記録を確認する。		
	BORAX	ボロン・水素含有量	申請者検査記録を確認する。		
		密度	申請者検査記録を確認する。		
寸法		申請者検査記録を確認する。			
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着確認 外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。				
	粉末収納缶の装荷確認 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。				
気密検査	申請者検査記録を確認する。				

*気密検査の方法については参考4参照。

輸送容器確認記録

1. 輸送容器の名称 TNF-XI 型
2. 確認対象輸送容器 88 容器（別紙のとおり）
3. 確認場所
4. 確認年月日 平成 15 年 月 日～ 月 日

5. 確認実施内容

確認項目	確認記録	確認結果	備考(区分：立会，記録確認)
材料確認	添付 1 添付 2		記録確認
寸法確認			立会及び記録確認
溶接確認			立会及び記録確認
外観確認			立会
重量確認			立会及び記録確認
未臨界確認			記録確認
取扱い確認			立会及び記録確認
気密確認			記録確認

6. 確認者 経済産業省 原子力安全・保安院
核燃料管理規制課
- _____

7. 検査責任者 原子燃料工業株式会社
- _____

8. 判定
- _____

確認対象輸送容器

No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号
1	TNF-XI-0122(*)	41	TNF-XI-0399	81	TNF-XI-0439
2	TNF-XI-0123	42	TNF-XI-0400	82	TNF-XI-0440
3	TNF-XI-0349	43	TNF-XI-0401	83	TNF-XI-0441
4	TNF-XI-0360	44	TNF-XI-0402	84	TNF-XI-0442
5	TNF-XI-0361	45	TNF-XI-0403	85	TNF-XI-0443
6	TNF-XI-0362	46	TNF-XI-0404	86	TNF-XI-0444
7	TNF-XI-0363	47	TNF-XI-0405	87	TNF-XI-0445
8	TNF-XI-0364	48	TNF-XI-0406	88	TNF-XI-0446(*)
9	TNF-XI-0365	49	TNF-XI-0407		
10	TNF-XI-0366	50	TNF-XI-0408		
11	TNF-XI-0367	51	TNF-XI-0409		
12	TNF-XI-0368	52	TNF-XI-0410		
13	TNF-XI-0369	53	TNF-XI-0411		
14	TNF-XI-0370	54	TNF-XI-0412		
15	TNF-XI-0371	55	TNF-XI-0413(*)		
16	TNF-XI-0372(*)	56	TNF-XI-0414		
17	TNF-XI-0373	57	TNF-XI-0415		
18	TNF-XI-0374	58	TNF-XI-0416		
19	TNF-XI-0375	59	TNF-XI-0417		
20	TNF-XI-0376	60	TNF-XI-0418		
21	TNF-XI-0377	61	TNF-XI-0419		
22	TNF-XI-0378	62	TNF-XI-0420		
23	TNF-XI-0379	63	TNF-XI-0421		
24	TNF-XI-0381	64	TNF-XI-0422		
25	TNF-XI-0382	65	TNF-XI-0423		
26	TNF-XI-0384	66	TNF-XI-0424		
27	TNF-XI-0385	67	TNF-XI-0425		
28	TNF-XI-0386	68	TNF-XI-0426		
29	TNF-XI-0387	69	TNF-XI-0427		
30	TNF-XI-0388	70	TNF-XI-0428		
31	TNF-XI-0389	71	TNF-XI-0429		
32	TNF-XI-0390	72	TNF-XI-0430		
33	TNF-XI-0391	73	TNF-XI-0431		
34	TNF-XI-0392	74	TNF-XI-0432		
35	TNF-XI-0393	75	TNF-XI-0433		
36	TNF-XI-0394(*)	76	TNF-XI-0434		
37	TNF-XI-0395	77	TNF-XI-0435		
38	TNF-XI-0396	78	TNF-XI-0436		
39	TNF-XI-0397	79	TNF-XI-0437		
40	TNF-XI-0398	80	TNF-XI-0438		

(*)抜取対象輸送容器

BORA レジンの配合比率

BORA レジン：内容器中性子吸収材（側面）

規定の原材料混合割合を満足していることを、申請者検査記録で確認する。

成分名	原材料	混合比(%) (*)

<混合重量判定基準一覧（参考表）>

判定基準：総混合重量 kg

成分名	混合量	下限量	上限量

耐熱衝撃緩衝材検査項目

1. プロセス確認（使用材料確認）

各部位の製品ナンバーごとに、申請者検査記録の内容を確認する。

2. 物性値の確認

各部位の当該バッチごとに、申請者検査記録の内容を確認する。

(1)容器本体

部材名		検査項目	規定値
成型品	ベルト		
	コーナー		
	ボトム		
注入材			

(2)外蓋

部材名		検査項目	規定値
成型品	ディスク	密度(寸法・重量から計算)	
		水分量(加熱減量法)	

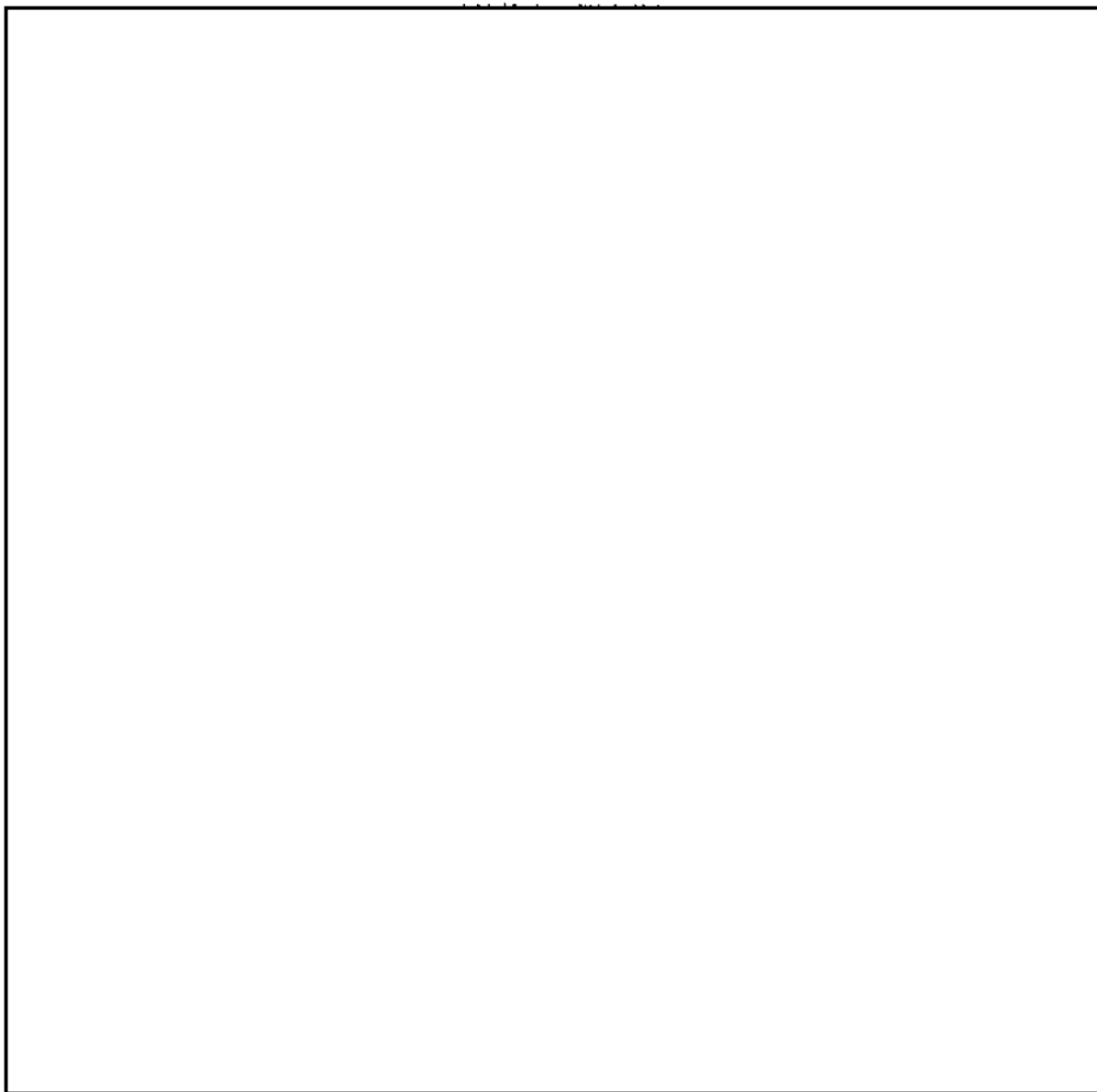
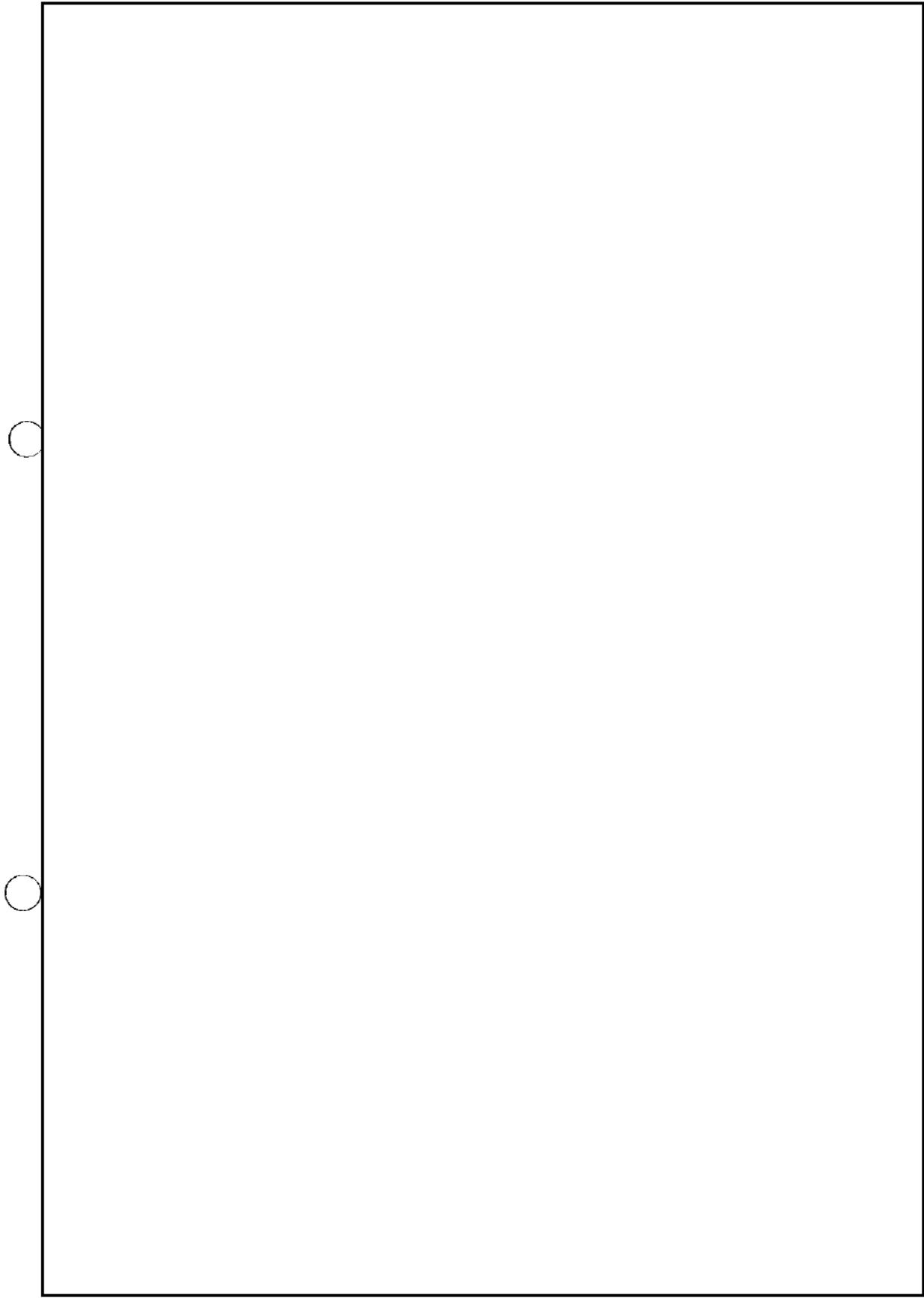


图 1

☒ 3

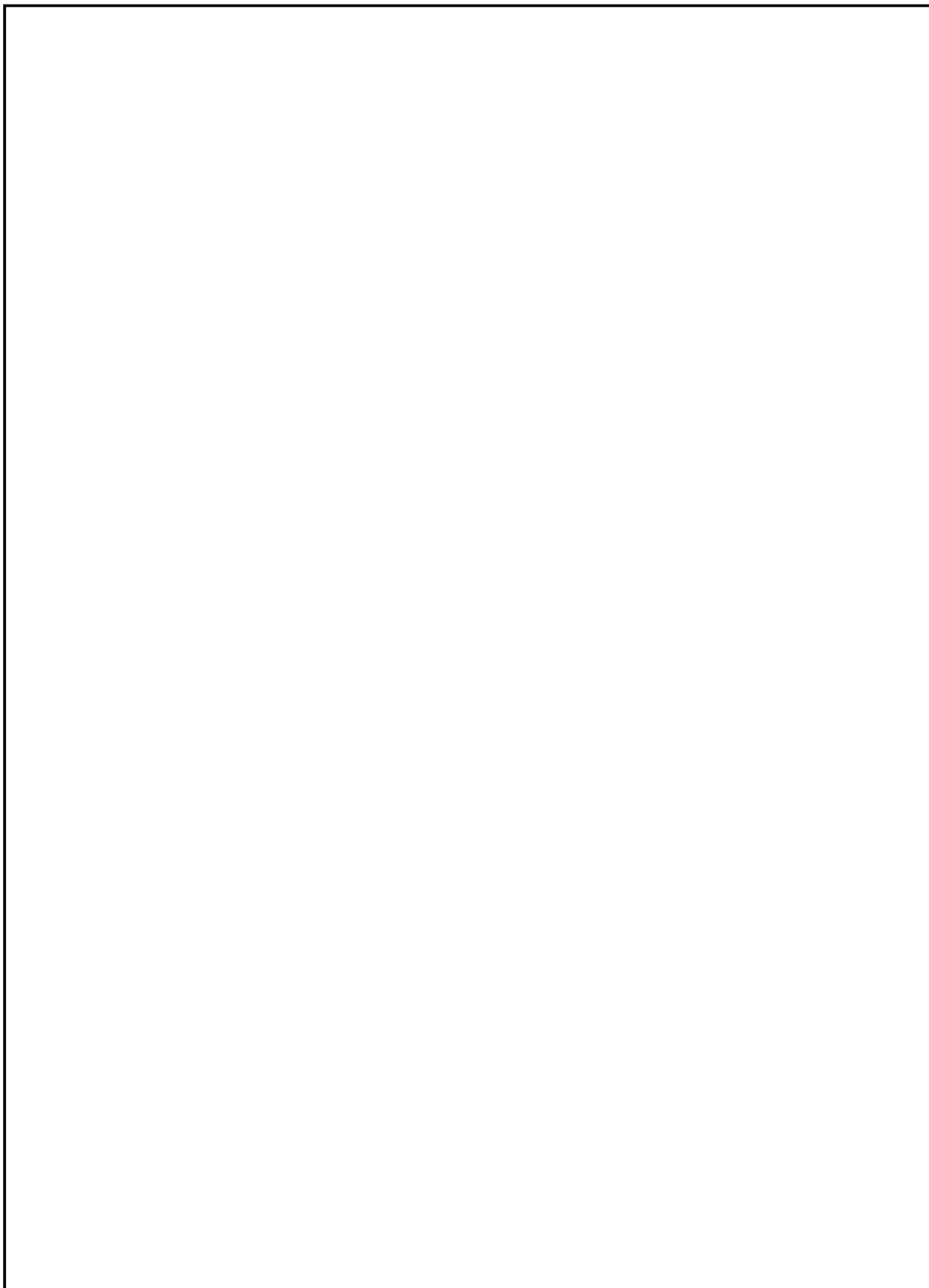
☒ 2



5

4

気密検査実施方法模擬図



確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認					別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	立会確認					
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	立会確認 記録確認				
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	立会確認					
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認					
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会確認				
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考	
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				別紙 1 参照	
寸法確認	1 全巾	記録確認					
	2 容器高さ	記録確認					
	3 外蓋外径	記録確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 8 を参照。)	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。		記録確認				
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。		記録確認				
未露界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認				
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 4 参照	



TNF-XI 型輸送容器 自主検査要領書
(第6回)

平成 15 年 7 月

原子燃料工業株式会社

1. 目的

本要領書は、原子燃料工業株式会社が外運搬規則第 17 条の 2 に基づき、平成 15 年 7 月 3 日付熊原第 03-129 号をもって容器承認申請を行った TNF-XI 型輸送容器について、原子燃料工業株式会社が実施する自主検査要領を記述したものである。

2. 検査範囲

TNF-XI 型輸送容器の検査について適用する。

3. 検査項目

容器承認申請書の「輸送容器の製作に関する説明書」に基づき、次の検査を行う。

(○：実施)

検査項目	実施項目	検査内容	備考
1) 材料検査	○	表1	取扱い検査は内蓋と外蓋の取り外し及び取付け作業で確認する。 粉末缶を用いた確認は1容器のみ実施する。
2) 寸法検査	○	表2	
3) 溶接検査	○	表3	
4) 外観検査	○	表4	
5) 重量検査	○	表4	
6) 未臨界検査	○	表4	
7) 取扱い検査	○	表4	
8) 気密検査	○	表4	

4. 検査記録

TNF-XI 型輸送容器に対する確認内容（表 1~表 4）に記載した検査を実施し、添付 1 に示す TNF-XI 型輸送容器検査結果を作成する。検査結果は輸送容器番号ごとに「輸送容器確認結果(添付 2)」に記入する。

「別紙 1・輸送容器検査立会記録」の検査者及び検査責任者欄に署名し、TNF-XI 型輸送容器検査は完了する。

表1 材料確認方法

(1/2)

品名		確認項目	判定基準	確認方法	備考
容器 本体	1 外容器側面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	2 外容器上面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	3 外容器底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	4 外容器補強板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	5 外容器フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	6 内容器内壁板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	7 内容器外壁板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	8 内容器底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	9 内容器外蓋収納部	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	10 内容器フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	11 内容器中性子吸収材 (側面)	1. 成分	・材質：BORA レジン	記録確認	未臨界検査対象材料 (参考1)
	12 内容器中性子吸収材 (底面)	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ボロン入りステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> 以上 <input type="text"/>	ミルシート確認	未臨界検査対象材料
	13 内容器連結パイプ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF A49-117 Z2CN18-10 相当品)	ミルシート確認	
	14 内容器連結補強板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	15 脚板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	16 スタッキングピン	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	17 外蓋回り止めデバイス板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	18 内蓋回り止めストッパー板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	記録確認	
	19 耐熱衝撃緩衝材 (ベルト)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	20 耐熱衝撃緩衝材 (コーナー)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	21 耐熱衝撃緩衝材 (ボトム)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	22 耐熱衝撃緩衝材 (注入材)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)

表 1 材料確認方法

(2/2)

品名		確認項目	判定基準	確認方法	備考
外蓋	23 側面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	24 上面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	25 底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	26 フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	27 ハンドル	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF A49-117 Z2CN18-10 相当品)	ミルシート確認	
	28 補強材	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：アルミニウム合金 板厚 <input type="text"/> (EN 485-2 Grade 2017A 相当品)	ミルシート確認	
	29 耐熱衝撃緩衝材 (ディスク)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考 2)
	30 中性子吸収材	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ボロン入りステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> 以上 <input type="text"/>	ミルシート確認	未境界検査対象材料
内蓋	31 内蓋板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	32 内蓋バイオネット	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	33 ガスケット	1. 材質	・材質：EDPM (エチレン・プロピレンゴム)	記録確認	

表2 寸法検査方法

	測定項目	測定方法	判定基準	記録	測定位置
1	全巾	巻尺		測定値	
2	容器高さ	直尺又は巻尺		測定値	
3	外蓋外径	通しゲージ		合否	
4	内蓋バイオネット部寸法	通しゲージ		合否	
5	内蓋バイオネット部寸法	通しゲージ		合否	
6	内蓋嵌合部寸法	通しゲージ		合否	
7	内容器フランジ内径	通しゲージ		合否	
8	内容器深さ	デプスゲージ		測定値	
9	内容器と外容器間の距離	ノギス		合否	
10	内容器間の距離	記録確認		合否	

(注)内容器間の距離については、容器製造者検査記録を確認する。
寸法測定位置は参考3の図1から図5参照。
測定器並びにゲージについては参考4参照。

表3 溶接検査方法

確認項目		確認方法	判定基準
外 観 検 査	外容器上面 ・ 外周部 ・ フランジ部 ・ スタッキングピン接合部	溶接部外観を目視により確認する。	
	外容器側面 ・ コーナー部 ・ 底面接合部		
	外容器底面 ・ 補強板接合部 ・ 脚部		
	外蓋 ・ 上部 ・ フランジ部 ・ 胴中央部		
	内蓋		
	内容器 ・ 内容器フランジ外周部 ・ 内容器フランジ下部 ・ 内容器内壁胴部 ・ 内容器内壁底部	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	
浸透探傷試験	密封境界 ・ 内容器フランジ ・ 内容器内壁胴部 ・ 内容器内壁底部	容器製造者検査記録を確認する。	

表4 外観等検査方法

検査項目		検査方法		判定基準	
外観検査		目視により確認する。			
重量検査		秤量計により測定する。			
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	内容器	ボロン含有量		ミルシートにより、所定の含有量であることを確認する。
		内容器	寸法		容器製造者検査記録を確認する。
	外蓋	ボロン含有量	ミルシートにより、所定の含有量であることを確認する。		
		寸法	容器製造者検査記録を確認する。		
	BOBA 7333	ボロン・水素含有量	容器製造者検査記録を確認する。		
		密度	容器製造者検査記録を確認する。		
寸法		容器製造者検査記録を確認する。			
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着確認 外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。				
	粉末収納缶の装荷確認 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。				
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。			

*秤量計については参考4参照。

TNF-XI 型輸送容器検査結果

平成 15 年 8 月

原子燃料工業株式会社

輸送容器検査記録

1. 輸送容器の名称 TNF-XI 型
2. 検査対象輸送容器 88 基 (別添 1 のとおり)
3. 検査場所
4. 検査年月日 平成 15 年 月 日 ~ 月 日
5. 検査責任者 原子燃料工業株式会社 熊取事業所
- _____
6. 検査結果
- _____

検査対象輸送容器

No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号
1	TNF-XI-0122	41	TNF-XI-0399	81	TNF-XI-0439
2	TNF-XI-0123	42	TNF-XI-0400	82	TNF-XI-0440
3	TNF-XI-0349	43	TNF-XI-0401	83	TNF-XI-0441
4	TNF-XI-0360	44	TNF-XI-0402	84	TNF-XI-0442
5	TNF-XI-0361	45	TNF-XI-0403	85	TNF-XI-0443
6	TNF-XI-0362	46	TNF-XI-0404	86	TNF-XI-0444
7	TNF-XI-0363	47	TNF-XI-0405	87	TNF-XI-0445
8	TNF-XI-0364	48	TNF-XI-0406	88	TNF-XI-0446
9	TNF-XI-0365	49	TNF-XI-0407		
10	TNF-XI-0366	50	TNF-XI-0408		
11	TNF-XI-0367	51	TNF-XI-0409		
12	TNF-XI-0368	52	TNF-XI-0410		
13	TNF-XI-0369	53	TNF-XI-0411		
14	TNF-XI-0370	54	TNF-XI-0412		
15	TNF-XI-0371	55	TNF-XI-0413		
16	TNF-XI-0372	56	TNF-XI-0414		
17	TNF-XI-0373	57	TNF-XI-0415		
18	TNF-XI-0374	58	TNF-XI-0416		
19	TNF-XI-0375	59	TNF-XI-0417		
20	TNF-XI-0376	60	TNF-XI-0418		
21	TNF-XI-0377	61	TNF-XI-0419		
22	TNF-XI-0378	62	TNF-XI-0420		
23	TNF-XI-0379	63	TNF-XI-0421		
24	TNF-XI-0381	64	TNF-XI-0422		
25	TNF-XI-0382	65	TNF-XI-0423		
26	TNF-XI-0384	66	TNF-XI-0424		
27	TNF-XI-0385	67	TNF-XI-0425		
28	TNF-XI-0386	68	TNF-XI-0426		
29	TNF-XI-0387	69	TNF-XI-0427		
30	TNF-XI-0388	70	TNF-XI-0428		
31	TNF-XI-0389	71	TNF-XI-0429		
32	TNF-XI-0390	72	TNF-XI-0430		
33	TNF-XI-0391	73	TNF-XI-0431		
34	TNF-XI-0392	74	TNF-XI-0432		
35	TNF-XI-0393	75	TNF-XI-0433		
36	TNF-XI-0394	76	TNF-XI-0434		
37	TNF-XI-0395	77	TNF-XI-0435		
38	TNF-XI-0396	78	TNF-XI-0436		
39	TNF-XI-0397	79	TNF-XI-0437		
40	TNF-XI-0398	80	TNF-XI-0438		

BORA レジンの配合比率

BORA レジン：内容器中性子吸収材（側面）

規定の原材料混合割合を満足していることを、申請者検査記録で確認する。

成分名	原材料	混合比(%) (*)

<混合重量判定基準一覧（参考表）>

判定基準：総混合重量 kg

成分名	混合量	下限量	上限量

耐熱衝撃緩衝材検査項目

1. プロセス確認

各部位の製品ナンバーごとに、容器製造者検査作業記録（LOFC）の内容を確認する。

2. 物性値の確認

各部位の当該バッチごとに、容器製造者検査記録（FCRF 等）の内容を確認する。

(1)容器本体

部材名		検査項目	規定値
成型品	ベルト		
	コーナー		
	ボトム		
注入材			

(2)外蓋

部材名		検査項目	規定値
成型品	ディスク	密度(寸法・重量から計算)	
		水分量(加熱減量法)	

寸法検査の測定位置

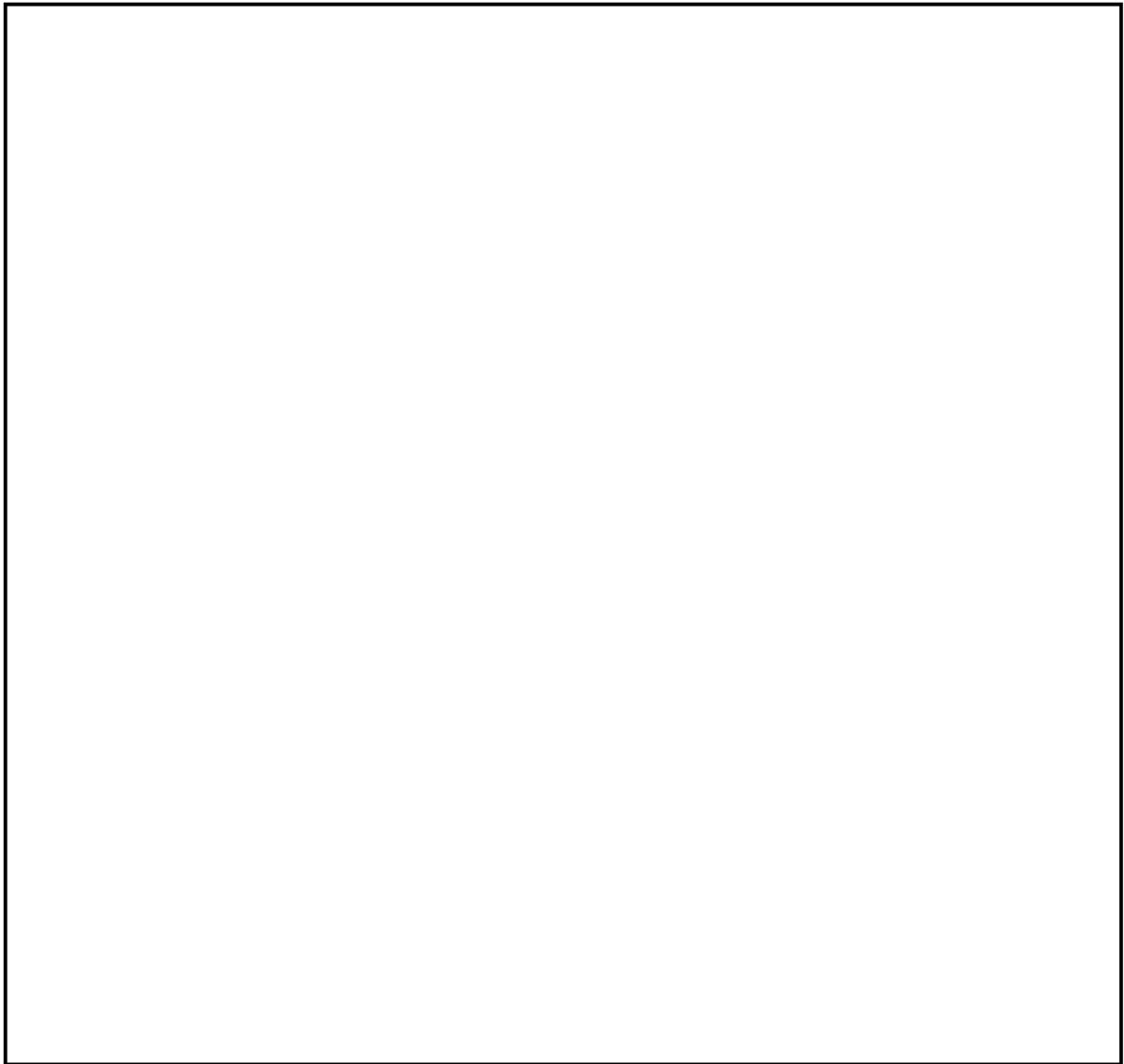
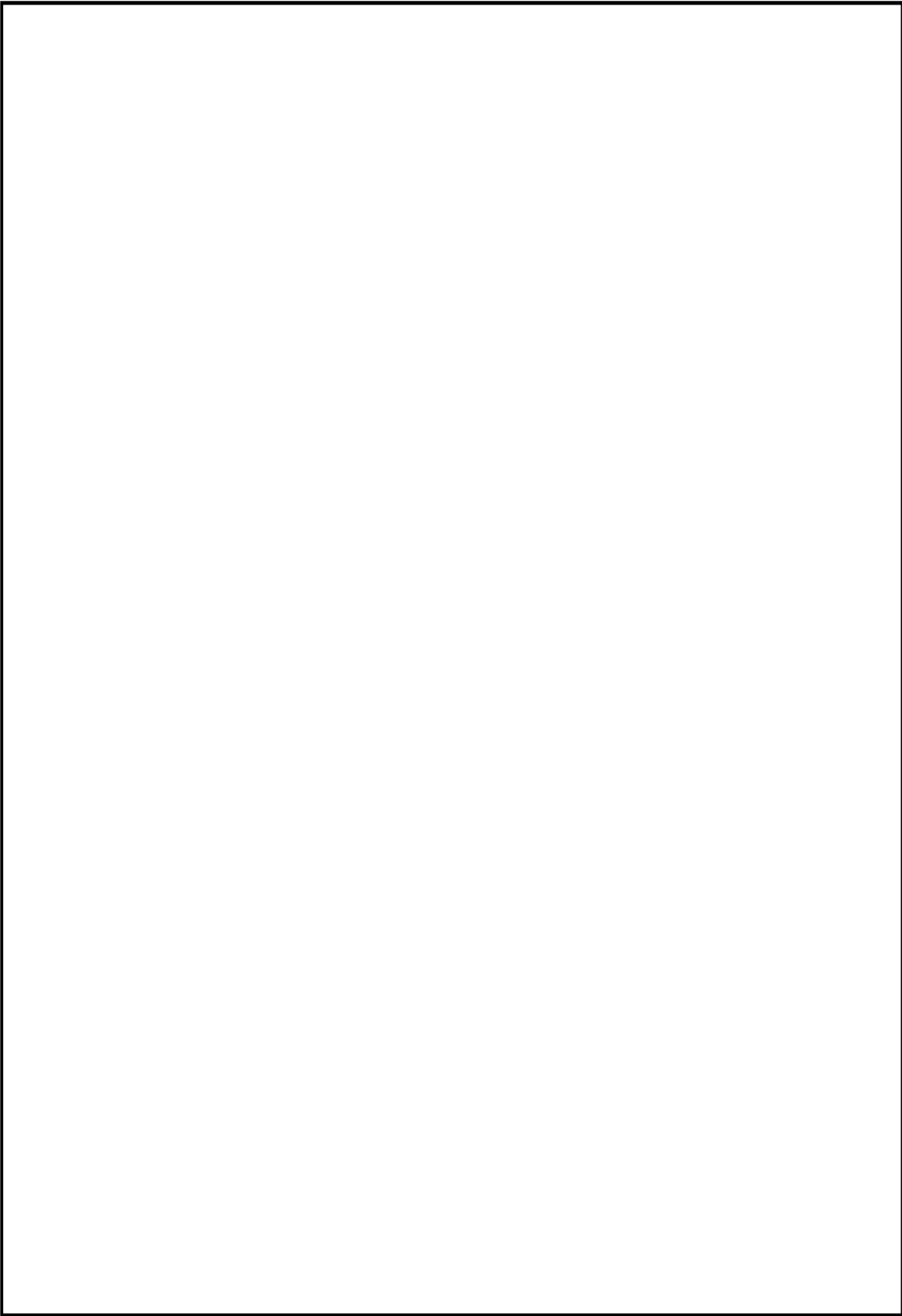


図 1



☒ 3

☒ 2

☒ 5

☒ 4

使用計測器、TOOL 一覧表

No	測定項目	計測器、TOOL 名称	仕様	管理番号
1	全巾	巻尺		Y-A1C-043
2	容器高さ	巻尺		Y-A1C-043
3	外蓋外径	TOOL No.4 (通り)		Y-A1V-506
		TOOL No.4a (止まり)		Y-A1V-507
4	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No.503 (通り)		Y-A1V-503
		TOOL No.3 (止まり)		Y-A1V-505
5	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No.503 (通り)		Y-A1V-503
		TOOL No.2 (止まり)		Y-A1V-504
6	内蓋嵌合部寸法	TOOL No.11 (通り、止まり)		No.11
7	内容器フランジ 内径	TOOL No.7 (通り)		Y-A1V-508
		TOOL No.7a (止まり)		Y-A1V-509
8	内容器深さ	デプスゲージ		Y-A1N-154
9	内容器と外容器間の 距離	ノギス		O-A1J-187
10	容器重量	秤量計		42829

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認				別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査				
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査				
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査				
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査				
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認				別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査				
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査				
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 4 参照

検査日	検査者

TNF-XI 型輸送容器検査成績書

(第7回)

平成 15 年 10 月

原子燃料工業株式会社

TNF-XI 型輸送容器検査成績

(立会検査記録)

目次

No	分類	内容	備考
①	—	輸送容器確認記録	検査結果確認書 (下記付属) ●別紙：確認対象輸送容器
②	添付 1	輸送容器確認結果 (抜取対象)	5 容器確認結果
③	添付 2	輸送容器確認結果 (抜取対象外)	88 容器確認結果
④	別紙	輸送容器検査結果 (別紙)	添付 1,2 の別紙
⑤	付属資料	輸送容器検査結果 (付属資料)	別紙の付属資料
⑥	校正記録	使用計測器、TOOL 校正成績一覧	立会検査時使用計測器、TOOL 校正成績書



確認対象輸送容器

No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号
1	TNF-XI-0070 (*)	41	TNF-XI-0470	81	TNF-XI-0510
2	TNF-XI-0326	42	TNF-XI-0471	82	TNF-XI-0511
3	TNF-XI-0327	43	TNF-XI-0472	83	TNF-XI-0512
4	TNF-XI-0328	44	TNF-XI-0473	84	TNF-XI-0513
5	TNF-XI-0329	45	TNF-XI-0474	85	TNF-XI-0514
6	TNF-XI-0330	46	TNF-XI-0475	86	TNF-XI-0515 (*)
7	TNF-XI-0331	47	TNF-XI-0476	87	TNF-XI-0516
8	TNF-XI-0335	48	TNF-XI-0477 (*)	88	TNF-XI-0517
9	TNF-XI-0336	49	TNF-XI-0478	89	TNF-XI-0518
10	TNF-XI-0337	50	TNF-XI-0479	90	TNF-XI-0519
11	TNF-XI-0338	51	TNF-XI-0480	91	TNF-XI-0520
12	TNF-XI-0339	52	TNF-XI-0481	92	TNF-XI-0521
13	TNF-XI-0342	53	TNF-XI-0482	93	TNF-XI-0522
14	TNF-XI-0343	54	TNF-XI-0483		
15	TNF-XI-0351	55	TNF-XI-0484		
16	TNF-XI-0380	56	TNF-XI-0485		
17	TNF-XI-0383	57	TNF-XI-0486		
18	TNF-XI-0447	58	TNF-XI-0487		
19	TNF-XI-0448	59	TNF-XI-0488		
20	TNF-XI-0449	60	TNF-XI-0489		
21	TNF-XI-0450	61	TNF-XI-0490		
22	TNF-XI-0451	62	TNF-XI-0491		
23	TNF-XI-0452	63	TNF-XI-0492		
24	TNF-XI-0453	64	TNF-XI-0493		
25	TNF-XI-0454 (*)	65	TNF-XI-0494		
26	TNF-XI-0455	66	TNF-XI-0495		
27	TNF-XI-0456	67	TNF-XI-0496		
28	TNF-XI-0457	68	TNF-XI-0497		
29	TNF-XI-0458	69	TNF-XI-0498		
30	TNF-XI-0459	70	TNF-XI-0499		
31	TNF-XI-0460	71	TNF-XI-0500		
32	TNF-XI-0461	72	TNF-XI-0501		
33	TNF-XI-0462	73	TNF-XI-0502		
34	TNF-XI-0463	74	TNF-XI-0503		
35	TNF-XI-0464	75	TNF-XI-0504 (*)		
36	TNF-XI-0465	76	TNF-XI-0505		
37	TNF-XI-0466	77	TNF-XI-0506		
38	TNF-XI-0467	78	TNF-XI-0507		
39	TNF-XI-0468	79	TNF-XI-0508		
40	TNF-XI-0469	80	TNF-XI-0509		

(*)抜取対象輸送容器



確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋パイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋パイオネット部寸法	立会確認					
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会確認			合格	
		内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	立会確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認				合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 4 参照

添付1 輸送容器確認結果(抜取対象)

輸送容器番号: TNF-X1-045J

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	立会確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	立会確認	溶接部外観を目視により確認する。			合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。				
外観確認	溶接確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。			合格	
	外観確認	立会確認	容器外観を目視により確認する。				
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認				合格	
床境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。			合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	立会確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格	
	粉末収納缶の装荷	立会確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙4参照

添付1 輸送容器確認結果(抜取対象)

輸送容器番号: TNE-NJ-0477

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認	立会確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。 記録確認	記録確認				
外観確認	申請者検査記録を確認する。 容器外観を目視により確認する。	立会確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認				合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認	記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認	記録確認				別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 立会確認	立会確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 立会確認	立会確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認	記録確認				合格	別紙4参照

添付1 輸送容器確認結果(抜取対象)

輸送容器番号: TNF-XI-0504

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	立会確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	立会確認 記録確認				合格	
	浸透探傷試験	記録確認					
外観確認	容器外観を目視により確認する。	立会確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認				合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認				合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認					別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	立会確認				合格	
	粉末収納缶の装荷	立会確認					
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙4参照

添付1 輸送容器確認結果(抜取対象)

輸送容器番号: TNE-N1-0515

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾		立会確認			合格	
	2 容器高さ		立会確認				
	3 外蓋外径		立会確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	立会確認				
	6 内蓋成合部寸法		立会確認				
	7 内容器フランジ内径		立会確認				
	8 内容器深さ		立会確認				
	9 内容器と外容器間の距離		立会確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を自視により確認する。	立会確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を自視により確認する。		立会確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。		立会確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会確認			合格	
	粉末収納仕の装着	任意に選択した一容器について、粉末収納仕の装着、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。		記録確認			合格	別紙4参照



確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認	確認		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				合格	
	2 容器高さ	記録確認					
	3 外蓋外径	記録確認					
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認					
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認					
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認					
	7 内容器フランジ内径	記録確認					
	8 内容器深さ	記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認				合格	
床面昇降確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-NI-0327

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
		1 全巾	記録確認			
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
		記録確認				
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
床境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全中	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙3参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の裝荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全中	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 3 参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	別紙4参照
			申請者検査記録を確認する。		合格	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全市	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNP-XI-0336

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
		1 全巾	記録確認			
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
		記録確認				
浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未遮界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNP-XI-0838

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認 記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未臨界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0339

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
		記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
	浸透探傷試験	記録確認	申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
不陸界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
床障界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の裝荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-N1-0351

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を自視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				合格	
	2 容器高さ	記録確認					
	3 外蓋外径	記録確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認					
	7 内容器フランジ内径	記録確認					
	8 内容器深さ	記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。			合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。				
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認	容器外観を目視により確認する。			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認				合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。				
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0383

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未陸界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と内容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
米隣界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照	
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0449

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0450

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNJ-XI-0451

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
床障界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認			合格	
	粉末収納缶の裝荷	記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-NJ-0452

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				合格	
	2 容器高さ	記録確認					
	3 外蓋外径	記録確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認					
	7 内容器フランジ内径	記録確認					
	8 内容器深さ	記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。			合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。				
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認	容器外観を目視により確認する。			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認				合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。			合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。				別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。				
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				合格	
	2 容器高さ	記録確認					
	3 外蓋外径	記録確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認					
	7 内容器フランジ内径	記録確認					
	8 内容器深さ	記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。			合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。				
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。			合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器外観を目視により確認する。			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	申請者検査記録を確認する。			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格	
気密確認	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				合格	
	2 容器高さ	記録確認					
	3 外蓋外径	記録確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認					
	7 内容器フランジ内径	記録確認					
	8 内容器深さ	記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	記録確認				合格	
	浸透探傷試験	記録確認					
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認				合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認				合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認				合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認				合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認				合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0456

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未 臨 界 確 認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取 扱 い 確 認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0458

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の裝荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考	
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照	
寸法確認	1 全市				合格		
	2 容器高さ						
	3 外蓋外径						
	4 内蓋パイオネット部寸法						
	5 内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)					
	6 内蓋嵌合部寸法						
	7 内容器フランジ内径						
	8 内容器深さ						
	9 内容器と外容器間の距離						
	10 内容器間の距離						
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。			合格	
	浸透探傷試験		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。				
外観確認	申請者検査記録を確認する。		容器外観を目視により確認する。			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。					合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。				合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0460

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
床境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
示踪剤確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0462

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認		1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未障界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未遮界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 8 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
床境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0466

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全市	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
床境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0468

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認		容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)		
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未 應 界 確 認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙3参照
取 扱 い 確 認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0469

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認				別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または差しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を自視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を自視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0476

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未腐界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。			別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			
気密確認		記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	別紙4参照
			申請者検査記録を確認する。		合格	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考	
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照	
寸法確認	1 全巾				合格		
	2 容器高さ						
	3 外蓋外径						
	4 内蓋バイオネット部寸法						
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)					
	6 内蓋嵌合部寸法						
	7 内容器フランジ内径						
	8 内容器深さ						
	9 内容器と外容器間の距離						
	10 内容器間の距離						
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。		記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。		記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照	

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未腐界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0480

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格		
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNE-XI-0481

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				合格	
	2 容器高さ	記録確認					
	3 外蓋外径	記録確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認					
	7 内容器フランジ内径	記録確認					
	8 内容器深さ	記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	記録確認				合格	
	浸透探傷試験	記録確認					
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認				合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認				合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認					別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認				合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認					
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				合格	
	2 容器高さ	記録確認					
	3 外蓋外径	記録確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認					
	7 内容器フランジ内径	記録確認					
	8 内容器深さ	記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。			合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。				
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。			合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器外観を目視により確認する。			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。			合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。				別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	申請者検査記録を確認する。			合格	
	粉末収納缶の裝荷	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。				
気密確認	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			合格	
気密確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。			合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-04S3

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
床境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0484

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未障界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未摘界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未腐界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: JNF-X1-0488

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または差しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
床境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNP-X1-0489

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 3 参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				合格	
	2 容器高さ	記録確認					
	3 外蓋外径	記録確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認					
	7 内容器フランジ内径	記録確認					
	8 内容器深さ	記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	記録確認				合格	
	浸透探傷試験	記録確認					
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認				合格	
床隆昇確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認				合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認				合格	別紙 8 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認				合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認				合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
					記録確認値			
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1	全巾		記録確認			合格	
	2	容器高さ		記録確認				
	3	外蓋外径		記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認				
	6	内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7	内容器フランジ内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認				合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認					
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認				合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認					別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認				合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認				合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 4 参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
采障界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XI-0495

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-X1-0496

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未障界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				合格	
	2 容器高さ	記録確認					
	3 外蓋外径	記録確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認					
	7 内容器フランジ内径	記録確認					
	8 内容器深さ	記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。			合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認				合格	
不慮界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TTF-XI-0498

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
					記録確認値			
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1	全市					合格	
	2	容器高さ						
	3	外蓋外径						
	4	内蓋バイオネット部寸法						
	5	内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認				
	6	内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7	内容器フランジ内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認					
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認				合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認				合格	
素材確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認				合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認				合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未 臨 界 確 認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取 扱 い 確 認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNE-N1-0500

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または差しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を自視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を自視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
不溶界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		
					記録確認値	結果	
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格 別紙 1 参照	
寸法確認	1	全巾	記録確認			合格	
	2	容器高さ	記録確認				
	3	外蓋外径	記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6	内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7	内容器フランジ内径	記録確認				
	8	内容器深さ	記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10	内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査		記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験		記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板		記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格 別紙 2 参照	
	BORA レジン		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格 別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着		記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷		記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格 別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-NI-0502

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		備考
				記録確認値	結果	
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0505

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0506

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 8 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
未除屑確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	別紙 4 参照
			申請者検査記録を確認する。		合格	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-Q508

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
未陸昇確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	別紙 4 参照
				申請者検査記録を確認する。	合格	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0510

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考	
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照	
寸法確認	1 全巾				合格		
	2 容器高さ						
	3 外蓋外径						
	4 内蓋バイオネット部寸法						
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)					
	6 内蓋嵌合部寸法						
	7 内容器フランジ内径						
	8 内容器深さ						
	9 内容器と外容器間の距離						
	10 内容器間の距離						
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。			合格	
	浸透探傷試験		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。				
外観確認	申請者検査記録を確認する。					合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。					合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。				合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 B を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を自視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	溶接確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
	外観確認	記録確認	容器外観を自視により確認する。			
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
不陸界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
					記録確認値			
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照
寸法確認	1	全巾					合格	
	2	容器高さ						
	3	外蓋外径						
	4	内蓋パイオネット部寸法						
	5	内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	記録確認				
	6	内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7	内容器フランジ内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認					
外観確認		容器外観を目視により確認する。					合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認				合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認				合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認				合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全市	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
素材確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ					
	3 外蓋外径					
	4 内蓋バイオネット部寸法					
	5 内蓋バイオネット部寸法					
	6 内蓋嵌合部寸法					
	7 内容器フランジ内径					
	8 内容器深さ					
	9 内容器と外容器間の距離					
	10 内容器間の距離					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	透過探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
重量確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
未産界確認	ボロン入りステンレス鋼板	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-N1-0517

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1	全巾	記録確認			合格	
	2	容器高さ	記録確認				
	3	外蓋外径	記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6	内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7	内容器フランジ内径	記録確認				
	8	内容器深さ	記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10	内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
本 臨 界 確 認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 確 認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0518

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に取付で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認 記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未臨界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: JNF-XI-0519

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
床境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XI-0520

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				合格	
	2 容器高さ	記録確認					
	3 外蓋外径	記録確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認					
	7 内容器フランジ内径	記録確認					
	8 内容器深さ	記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	記録確認				合格	
	浸透探傷試験	記録確認					
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認				合格	
床境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認				合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認					別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認				合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認					
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-NI-0521

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
示障界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照



輸送容器検査結果

(別紙)

別紙 1-1	輸送容器	使用材料一覧
別紙 1-2	輸送容器	使用材料表 1
別紙 1-3	輸送容器	使用材料表 2 (BORA レジン)
別紙 1-4	輸送容器	使用材料表 3 (フェノリックフォーム：ベルト)
別紙 1-5	輸送容器	使用材料表 4 (フェノリックフォーム：コーナー)
別紙 1-6	輸送容器	使用材料表 5 (フェノリックフォーム：ボトム)
別紙 1-7	輸送容器	使用材料表 6 (フェノリックフォーム：注入材)
別紙 1-8	輸送容器	使用材料表 7 (フェノリックフォーム：ディスク)
別紙 2-1	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (B-SUS：内容器用)
別紙 2-2	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (B-SUS：外蓋用)
別紙 3	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (BORA レジン)
別紙 4	輸送容器	気密試験結果一覧

輸送容器 使用材料一覧

品名	No.		容器番号(TNP-XI)末位No.		シリンダー整理番号	
	1	2	3	4	5	6
70						
1 外容器側面板	9-A7.A9.					
2 外容器上面板	5-66.86					
3 外容器底面板	9-A3.					
4 外容器側面補強板	9-A7.A9.					
5 外容器フランジ	5-54.56					
6 内容器内壁板	5-11.67					
7 内容器外壁板	5-11.68					
8 内容器底面板(内筒)	5-2.					
9 内容器底面板(外筒)	5-11.					
10 内容器外蓋収納部	5-1.29					
11 内容器フランジ	5-45.47.49.50.73					
(別紙1-3参照)						
12 内容器中性子吸収材(側面)	5-B1					
13 内容器中性子吸収材(底面)	5-20.					
14 内容器蓋結晶パイプ	5-31.					
15 封板	9-A13.					
16 スパナゲリシ	5-8.					
17 外蓋回り止めディスク板	5-27.					
18 内蓋回り止めディスク板	5-64.					
19 耐熱衝撃緩衝材(ベルト)						
20 耐熱衝撃緩衝材(コーナー)						
21 耐熱衝撃緩衝材(ボトム)						
22 耐熱衝撃緩衝材(注入材)						
(別紙1-4参照)						
23 側面板	5-3.4.5					
24 上面板	5-13.					
25 底面板	5-3.4.5					
26 フランジ	5-42.43.62					
27 ハンドル	5-16.					
28 補強材	5-38.40					
29 耐熱衝撃緩衝材(ディスク)						
30 中性子吸収材	5-B2					
(別紙1-8参照)						
31 内蓋板	5-32.33					
32 内蓋パイプネット(回り止めピン)	5-14.					
33 内蓋パイプネット	5-12.34					
34 ガスクケット	5-69.					
(別紙1-2参照)						

*:各シリンダー整理番号とポートNo対応等は、(別紙1-2)参照。

輸送容器 使用材料一覧

品名	No.															
	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
	容器番号 (TNE-XI-末尾No)															
	380															
	ミルシート整理番号															
1 外容器側面板	9-A7.A9.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
2 外容器上面板	9-57.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
3 外容器底面板	9-A3.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
4 外容器側面板補強板	9-A7.A9.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
5 外容器フランジ	9-55.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
6 内容器内蓋板	9-49.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
7 内容器外蓋板	9-50.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
8 内容器底面板【内筒】	9-2,3,7,1.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
8 内容器底面板【外筒】	9-3,7,1.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
9 内容器外蓋収納部	9-1.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
10 内容器フランジ	9-53.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
容器本体	(別紙1-3参照)															
11 内容器中性子吸収材(側面)	9-B1.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
12 内容器中性子吸収材(底面)	9-19.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
13 内容器連結パイプ	9-26.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
14 内容器連結補強板	9-26.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
15 脚板	9-A13.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
16 スキャンピン	9-9.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
17 外蓋回り止めディスク板	9-57.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
18 内蓋回り止めディスク板	9-30.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
19 耐熱衝撃緩衝材(ペレット)		←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
20 耐熱衝撃緩衝材(コーナー)		←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
21 耐熱衝撃緩衝材(ボトム)		←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
22 耐熱衝撃緩衝材(注入材)		←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
23 側面板	9-4,5,6.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
24 上面板	9-12,60,61.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
25 底面板	9-4,5,6.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
26 フランジ	9-66.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
27 ハンドル	9-15.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
28 補強材	9-29,36,38	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
29 耐熱衝撃緩衝材(ディスク)		←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
30 中性子吸収材	9-B1.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
31 内蓋板	9-32,33.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
32 内蓋パイプネット回り止めピン	9-13.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
33 内蓋パイプネット	9-34.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
33 ガスケット	9-70.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
外蓋	(別紙1-4参照)															
	(別紙1-5参照)															
	(別紙1-6参照)															
	(別紙1-7参照)															
	(別紙1-8参照)															
内蓋	(別紙1-2参照)															

*:各ミルシート整理番号とヒートNo対応等は、(別紙1-2)参照。

輸送容器 使用材料一覧

品名	No.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
493	494	495	496	497	498	499	500	501	502	503	504	505	506	507	508	509	510	511	512	513	514	515	516	517	518	519	520	521	522	容器						容器						容器																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
1 外容器側面板	12-A11																														2 外容器上面板	12-51																									3 外容器底面板	12-A7																													4 外容器側面補強板	12-A11																														5 外容器フランジ	12-44																															6 内容器内蓋板	12-46																															7 内容器外蓋板	12-35,36																															8 内容器底面板(内筒)	12-1																															8 内容器底面板(外筒)	12-1																															9 内容器外蓋収納部	12-3-4																																10 内容器フランジ	12-3B																															11 内容器中性子吸収材(側面)																																12 内容器中性子吸収材(底面)	12-B1																															13 内容器通箱パイプ	12-7																															14 内容器連結補強板	12-62																																15 脚板	12-A15																																16 スクワンピン	12-58																																17 外蓋回り止めデキス板	12-49																																18 内蓋回り止めスナップスー板	12-5																																19 耐熱衝撃緩衝材(ベルト)																																20 耐熱衝撃緩衝材(コーナー)																																21 耐熱衝撃緩衝材(ボトム)																																22 耐熱衝撃緩衝材(注入材)																																23 側面板	12-22,23,24																															24 上面板	12-19,21																																25 底面板	12-22,23,24																																26 フランジ	12-30																																27 ハンドル	12-15																																28 補強材	12-25,26																																29 耐熱衝撃緩衝材(ディスク)																																30 中性子吸収材	12-B1																															31 内蓋板	12-47,48																															32 内蓋パイオネット[回り止めピン]	12-14																															32 内蓋パイオネット	12-52																															33 ガスクケット	12-13																														

*:有ミルシート整理番号とシートNo対応等は、(別紙1-2)参照。

輸送容器 使用材料表1

ミルシート 整理番号	ヒートNo.	ロットNo.	寸法	種別No.	適用規格
5-1	064407	493452		4307	EN10088-2
5-2	N112095	11209535		1.4307	EN10088-2
5-3	063878	487049		4307	EN10088-2
5-4	063878	487049		4307	EN10088-2
5-5	063878	487049		4307	EN10088-2
5-8	144058	-		4307	EN10088-3
5-11	063880	487040B		4307	EN10088-2
5-12	50D6	0450D6		1.4307	EN10088-2
5-13	064689	493885		4307	EN10088-2
5-14	38L5	-		1.4307	EN10088-3
5-16	455185	24887		Z2CN18-10	NF A49-117
5-20	454706	21993		Z2CN18-10	NF A49-117
5-27	N142091	14209160		1.4307	EN10088-2
5-29	064690	493889A		4307	EN10088-2
5-31	N144049	14404926		1.4307	EN10088-2
5-32	N147090	14709037		1.4307	EN10088-2
5-33	237943	010530 010540 010570		X2CrNi19-11	EN10088-2
5-34	238123	026050		X2CrNi19-11	EN10088-2
5-38	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
5-40	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
5-42	790444	-		AISI-304L	EN10088-3
5-43	790444	-		AISI-304L	EN10088-3
5-45	788976	-		AISI-304L	EN10088-3
5-47	757146	-		AISI-304L	EN10088-3
5-49	250139	-		1.4307	EN10088-3
5-54	68E3	XW9975		1.4307	EN10088-2
5-56	414910	-		1.4307	EN10088-3
5-59	414910	-		1.4307	EN10088-3
5-62	414920	-		1.4307	EN10088-3
5-64	-	-		(製品証明書)	-
5-66	14633	-		1.4307	EN10088-2
5-67	065814	495991A		4307	EN10088-2
5-68	065814	495991B		4307	EN10088-2
5-69	-	-		(EPDM70)	-
5-73	414910	-		1.4307	EN10088-3
5-86	N224043	22404322		1.4307	EN10088-2
5-B1	H73679	802			
5-B2	H73679	803			

* 各ミルシート整理番号のミルシート写しは、付属資料1参照

輸送容器 使用材料表1

ミルシート 整理番号	ヒートNo.	ロットNo.	寸法	種別No.	適用規格
9-1	064407	493452	[Redacted]	4307	EN10088-2
9-2	N112095	11209535		1.4307	EN10088-2
9-3	063402	486266B		4307	EN10088-2
9-4	063878	487049		4307	EN10088-2
9-5	063878	487049		4307	EN10088-2
9-6	063878	487049		4307	EN10088-2
9-9	144058	-		4307	EN10088-3
9-12	064689	493885		4307	EN10088-2
9-13	38L5	-		1.4307	EN10088-3
9-15	455185	24887		Z2CN18-10	NF A49-117
9-19	454706	21993		Z2CN18-10	NF A49-117
9-26	N144049	14404926		1.4307	EN10088-2
9-29	123081	226083/021		2017A-T451	EN485-2
9-30	-	-		(製品証明書)	-
9-32	N217094	21709426		1.4307	EN10088-2
9-33	N217094	21709426		1.4307	EN10088-2
9-34	N214081	21408143		1.4307	EN10088-2
9-36	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
9-38	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
9-49	065711	495850		4307	EN10088-2
9-50	065814	495991A		4307	EN10088-2
9-53	414910	-		1.4307	EN10088-3
9-55	414910	-		1.4307	EN10088-3
9-57	L6501	k5770		1.4307	EN10088-2
9-60	493896A	064689		4307	EN10088-2
9-61	493896A	064689		4307	EN10088-2
9-66	414920	-		1.4307	EN10088-3
9-70	-	-		(EPDM70)	-
9-71	487040B	063880		4307	EN10088-2
9-A 3	81P5	0281P5		1.4307	EN10088-2
9-A 7	78A8	0578A8		1.4307	EN10088-2
9-A 9	82W4	0282W4 0582W4		1.4307	EN10088-2
9-A13	74P2	0274P2		1.4307	EN10088-2
9-B 1	H73679	802	[Redacted]		
9-B 1	H73679	803			

* 各ミルシート整理番号のミルシート写しは、付属資料1参照

輸送容器 使用材料表1

ミルシート 整理番号	ヒートNo.	ロットNo.	寸法	種別No.	適用規格
11-10	N144049	14404926		1.4307	EN10088-2
11-15	144058	-		4307	EN10088-3
11-19	063878	487049		4307	EN10088-2
11-20	063878	487049		4307	EN10088-2
11-21	063878	487049		4307	EN10088-2
11-24	064690	493889A		4307	EN10088-2
11-26	38L5	-		1.4307	EN10088-3
11-27	455185	24887		Z2CN18-10	NF A49-117
11-31	454706	21993		Z2CN18-10	NF A49-117
11-35	L6501	K5770		1.4307	EN10088-2
11-37	84E1	0284E1 A		1.4307	EN10088-2
11-38	063880	487040B		4307	EN10088-2
11-40	064689	493885		4307	EN10088-2
11-44	414920	-		1.4307	EN10088-3
11-50	414910	-		1.4307	EN10088-3
11-56	414910	-		1.4307	EN10088-3
11-63	-	-		(EPDM70)	-
11-64	065711	495850		4307	EN10088-2
11-65	065814	495991A		4307	EN10088-2
11-66	N217094	21709426		1.4307	EN10088-2
11-67	N217094	21709426		1.4307	EN10088-2
11-68	N214081	21408143		1.4307	EN10088-2
11-69	-	-		(製品証明書)	-
11-72	123081	226083/021		2017A-T451	EN485-2
11-A 1	81P5	0281P5		1.4307	EN10088-2
11-A 5	82W4	0582W4		1.4307	EN10088-2
11-A 9	74P2	0274P2		1.4307	EN10088-2
11-A15	82W4	0182W4		1.4307	EN10088-2
11-A20	78A8	0578A8		1.4307	EN10088-2
11-B1	H73679	802			
11-B1	G71621	225			
11-B1	H73679	803			
11-B1	G71621	762			

* 各ミルシート整理番号のミルシート写しは、付属資料1参照

輸送容器 使用材料表1

ミルシート 整理番号	ヒートNo.	ロットNo.	寸法	種別No.	適用規格
12-1	063880	487040B		4307	EN10088-2
12-3	064690	493889A		4307	EN10088-2
12-4	064690	493887A		4307	EN10088-2
12-5	—	—		(製品証明書)	—
12-7	454706	21993		Z2CN18-10	NF A49-117
12-13	—	—		(EPDM70)	—
12-14	38L5	—		1.4307	EN10088-3
12-15	455185	24887		Z2CN18-10	NF A49-117
12-19	064689	493885		4307	EN10088-2
12-21	064689	493886A		4307	EN10088-2
12-22	063878	487049		4307	EN10088-2
12-23	063878	487049		4307	EN10088-2
12-24	063878	487049		4307	EN10088-2
12-25	123081	226083/021		2017A-T451	EN485-2
12-26	123303	226083/023		2017A-T451	EN485-2
12-30	414920	—		1.4307	EN10088-3
12-35	065814	495991A		4307	EN10088-2
12-36	063880	487040		4307	EN10088-2
12-38	414910	—		1.4307	EN10088-3
12-44	414910	—		1.4307	EN10088-3
12-46	065711	495850		4307	EN10088-2
12-47	N217094	21709426		1.4307	EN10088-2
12-48	N217094	21709426		1.4307	EN10088-2
12-49	L6501	K5770		1.4307	EN10088-2
12-51	84E1	0284E1 A		1.4307	EN10088-2
12-52	N214081	21408143		1.4307	EN10088-2
12-58	144058	—		4307	EN10088-3
12-62	N144049	14404926		1.4307	EN10088-2
12-A7	81P5	0281P5		1.4307	EN10088-2
12-A11	82W4	0282W4 0582W4		1.4307	EN10088-2
12-A15	74P2	0274P2		1.4307	EN10088-2
12-B1	H73679	803			
12-B1	G71621	762			
12-B1	H73679	802			
12-B1	G71621	225			

* 各ミルシート整理番号のミルシート写しは、付属資料1参照

輸送容器 使用材料表2(BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原 レジンNo
1	TNF-XI-0070	361
		367
		368
		369
2	TNF-XI-0326	1804
		1808
		1819
		1820
3	TNF-XI-0327	1824
		1826
		1829
		1831
4	TNF-XI-0328	1837
		1838
		1841
		1850
5	TNF-XI-0329	1823
		1825
		1832
		1833
6	TNF-XI-0330	1856
		1858
		1861
		1865
7	TNF-XI-0331	1851
		1857
		1860
		1862
8	TNF-XI-0335	1872
		1875
		1878
		1879
9	TNF-XI-0336	1876
		1877
		1880
		1881
10	TNF-XI-0337	1867
		1869
		1873
		1882
11	TNF-XI-0338	1890
		1891
		1892
		1895
12	TNF-XI-0339	1889
		1893
		1894
		1897
13	TNF-XI-0342	1852
		1853
		1854
		1863
14	TNF-XI-0343	1855
		1859
		1864
		1866
15	TNF-XI-0351	1899
		1901
		1910
		1912
16	TNF-XI-0380	1517
		1521
		1525
		1527
17	TNF-XI-0383	1537
		1538
		1539
		1540
18	TNF-XI-0447	1821
		1822
		1827
		1828
19	TNF-XI-0448	1796
		1797
		1803
		1807
20	TNF-XI-0449	1868
		1870
		1887
		1898

* :各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2(BORAレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原 レジンNo
21	TNF-XI-0450	1884
		1885
		1913
		1914
22	TNF-XI-0451	1902
		1904
		1905
		1906
23	TNF-XI-0452	1917
		1919
		1920
		1930
24	TNF-XI-0453	1922
		1923
		1926
		1928
25	TNF-XI-0454	1903
		1908
		1911
		1916
26	TNF-XI-0455	1932
		1935
		1944
		1945
27	TNF-XI-0456	1950
		1951
		1958
		1960
28	TNF-XI-0457	1883
		1886
		1888
		1896
29	TNF-XI-0458	1947
		1953
		1955
		1956
30	TNF-XI-0459	1967
		1968
		1971
		1972
31	TNF-XI-0460	1938
		1941
		1948
		1949
32	TNF-XI-0461	1964
		1965
		1969
		1970
33	TNF-XI-0462	1933
		1934
		1939
		1943
34	TNF-XI-0463	1979
		1982
		1990
		1994
35	TNF-XI-0464	1936
		1940
		1942
		1946
36	TNF-XI-0465	1931
		1937
		1954
		1957
37	TNF-XI-0466	1963
		1966
		1975
		1976
38	TNF-XI-0467	1952
		1959
		1961
		1962
39	TNF-XI-0468	1981
		1984
		1985
		1993
40	TNF-XI-0469	1986
		1989
		1991
		1992

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2(BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原 レジンNo
41	TNF-XI-0470	1996
		1998
		2001
		2004
42	TNF-XI-0471	1973
		1974
		1977
		1978
43	TNF-XI-0472	1980
		1983
		1987
		1988
44	TNF-XI-0473	2000
		2003
		2007
		2008
45	TNF-XI-0474	2012
		2019
		2020
		2021
46	TNF-XI-0475	1999
		2010
		2022
		2023
47	TNF-XI-0476	2013
		2014
		2018
		2025
48	TNF-XI-0477	2028
		2035
		2040
		2041
49	TNF-XI-0478	1918
		1921
		1925
		1929
50	TNF-XI-0479	2032
		2033
		2039
		2042
51	TNF-XI-0480	2027
		2031
		2037
		2038
52	TNF-XI-0481	1995
		1997
		2011
		2015
53	TNF-XI-0482	1830
		1900
		1909
		2016
54	TNF-XI-0483	1835
		1836
		1839
		1840
55	TNF-XI-0484	1843
		1844
		1845
		1848
56	TNF-XI-0485	2002
		2005
		2006
		2009
57	TNF-XI-0486	1842
		1846
		1847
		1849
58	TNF-XI-0487	2045
		2046
		2048
		2050
59	TNF-XI-0488	2047
		2049
		2051
		2052
60	TNF-XI-0489	2043
		2044
		2053
		2054

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2(BORAレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	レジンNo
61	TNF-XI-0490	2029
		2034
		2036
		2066
62	TNF-XI-0491	2058
		2060
		2061
		2065
63	TNF-XI-0492	2056
		2057
		2063
		2064
64	TNF-XI-0493	2055
		2059
		2062
		2071
65	TNF-XI-0494	2068
		2072
		2075
		2078
66	TNF-XI-0495	2030
		2093
		2096
		2102
67	TNF-XI-0496	2067
		2094
		2105
		2108
68	TNF-XI-0497	2081
		2082
		2103
		2110
69	TNF-XI-0498	2073
		2076
		2086
		2088
70	TNF-XI-0499	2069
		2070
		2074
		2077
71	TNF-XI-0500	2098
		2099
		2100
		2101
72	TNF-XI-0501	2107
		2109
		2111
		2114
73	TNF-XI-0502	2083
		2085
		2087
		2089
74	TNF-XI-0503	2128
		2132
		2137
		2138
75	TNF-XI-0504	2104
		2106
		2112
		2113
76	TNF-XI-0505	2127
		2129
		2131
		2136
77	TNF-XI-0506	2115
		2116
		2121
		2124
78	TNF-XI-0507	2122
		2123
		2125
		2126
79	TNF-XI-0508	2140
		2144
		2147
		2166
80	TNF-XI-0509	2079
		2080
		2084
		2090

* : 各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2(BORAレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	厚 レジジンNo
81	TNF-XI-0510	2139
		2142
		2148
		2150
82	TNF-XI-0511	2151
		2152
		2154
		2159
83	TNF-XI-0512	2173
		2175
		2177
		2180
84	TNF-XI-0513	2174
		2176
		2178
		2182
85	TNF-XI-0514	2179
		2181
		2184
		2185
86	TNF-XI-0515	2163
		2165
		2170
		2172
87	TNF-XI-0516	2164
		2168
		2169
		2171
88	TNF-XI-0517	2153
		2155
		2156
		2157
89	TNF-XI-0518	2183
		2184
		2185
		2186
90	TNF-XI-0519	2187
		2188
		2189
		2190
91	TNF-XI-0520	2160
		2191
		2192
		2193
92	TNF-XI-0521	2143
		2145
		2146
		2149
93	TNF-XI-0522	2117
		2118
		2119
		2120

輸送容器 使用材料表3(フェノリックフォーム:ベルト)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0070		C1120	21	TNF-XI-0450		C1825
			C1127				C1809
			C1227				C1901
			C1228				C1960
2	TNF-XI-0326		C1556	22	TNF-XI-0451		C1810
			C1565				C1876
			C1587				C1926
			C1640				C1947
3	TNF-XI-0327		C1554	23	TNF-XI-0452		C1882
			C1557				C1915
			C1567				C1936
			C1568				C1964
4	TNF-XI-0328		C1553	24	TNF-XI-0453		C1886
			C1558				C1904
			C1570				C1945
			C1588				C1977
5	TNF-XI-0329		C1548	25	TNF-XI-0454		C1903
			C1552				C1944
			C1559				C1950
			C1573				C1971
6	TNF-XI-0330		C1619	26	TNF-XI-0455		C1799
			C1625				C1881
			C1626				C1888
			C1814				C1894
7	TNF-XI-0331		C1803	27	TNF-XI-0456		C1798
			C1811				C1843
			C1812				C1879
			C1813				C1930
8	TNF-XI-0335		C1832	28	TNF-XI-0457		C1809
			C1846				C1845
			C1863				C1862
			C1864				C1931
9	TNF-XI-0336		C1917	29	TNF-XI-0458		C1830
			C1922				C1869
			C1932				C1892
			C1933				C1908
10	TNF-XI-0337		C1839	30	TNF-XI-0459		C1793
			C1841				C1823
			C1855				C1837
			C1880				C1905
11	TNF-XI-0338		C1878	31	TNF-XI-0460		C1755
			C1890				C1829
			C1900				C1893
			C1954				C1961
12	TNF-XI-0339		C1902	32	TNF-XI-0461		C1851
			C1942				C1951
			C1943				C1967
			C1946				C1979
13	TNF-XI-0342		C1895	33	TNF-XI-0462		C1821
			C1896				C1910
			C1897				C1948
			C1898				C1955
14	TNF-XI-0343		C1828	34	TNF-XI-0463		C1774
			C1974				C1806
			C1975				C1818
			C1978				C1870
15	TNF-XI-0351		C1941	35	TNF-XI-0464		C1757
			C1965				C1759
			C1972				C1776
			C1973				C1805
16	TNF-XI-0380		C1112	36	TNF-XI-0465		C1746
			C1138				C1749
			C1143				C1758
			C1144				C1790
17	TNF-XI-0383		C1099	37	TNF-XI-0466		C1747
			C1136				C1796
			C1137				C1797
			C1180				C1836
18	TNF-XI-0447		C1824	38	TNF-XI-0467		C1800
			C1834				C1835
			C1866				C1852
			C1867				C1885
19	TNF-XI-0448		C1842	39	TNF-XI-0468		C1794
			C1844				C1827
			C1911				C1868
			C1914				C1957
20	TNF-XI-0449		C1815	40	TNF-XI-0469		C1808
			C1831				C1853
			C1854				C1859
			C1869				C1937

*:ベルト成型品の物性値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表3(フェノリックフォーム:ベルト)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
41	TNF-XI-0470		C1817				C1744
			C1826				C1750
			C1848				C1770
			C1883				C1782
42	TNF-XI-0471		C1792				C1743
			C1820				C1745
			C1891				C1748
			C1970				C1752
43	TNF-XI-0472		C1795				C1742
			C1849				C1838
			C1884				C1850
			C1949				C1875
44	TNF-XI-0473		C1807				C1924
			C1858				C1962
			C1940				C1981
			C1966				C2299
45	TNF-XI-0474		C1861				C1872
			C1877				C1874
			C1927				C1923
			C1980				C1925
46	TNF-XI-0475		C1816				C1871
			C1907				C1873
			C1909				C1956
			C1963				C2320
47	TNF-XI-0476		C1804				C2264
			C1929				C2267
			C1953				C2317
			C1978				C2453
48	TNF-XI-0477		C1822				C2243
			C1906				C2256
			C1934				C2378
			C1939				C2452
49	TNF-XI-0478		C1935				C2277
			C1952				C2441
			C1958				C2446
			C1959				C2447
50	TNF-XI-0479		C1857				C2266
			C1920				C2294
			C1938				C2321
			C1969				C2376
51	TNF-XI-0480		C1916				C2268
			C1919				C2308
			C1928				C2383
			C1968				C2442
52	TNF-XI-0481		C1860				C2318
			C1912				C2381
			C1918				C2443
			C1921				C2445
53	TNF-XI-0482		C1751				C2292
			C1772				C2297
			C1773				C2305
			C1819				C2306
54	TNF-XI-0483		C1741				C2239
			C1761				C2258
			C1771				C2319
			C1781				C2382
55	TNF-XI-0484		C1756				C2223
			C1777				C2224
			C1779				C2247
			C1791				C2249
56	TNF-XI-0485		C1766				C2222
			C1788				C2235
			C1775				C2238
			C1778				C2333
57	TNF-XI-0486		C1760				C2304
			C1765				C2312
			C1767				C2323
			C1780				C2330
58	TNF-XI-0487		C1753				C2234
			C1763				C2315
			C1764				C2324
			C1783				C2325
59	TNF-XI-0488		C1785				C2300
			C1787				C2303
			C1788				C2313
			C1789				C2322
60	TNF-XI-0489		C1762				C2242
			C1769				C2298
			C1784				C2310
			C1786				C2328
61	TNF-XI-0490		C1744				C1744
			C1750				C1750
			C1770				C1770
			C1782				C1782
62	TNF-XI-0491		C1743				C1743
			C1745				C1745
			C1748				C1748
			C1752				C1752
63	TNF-XI-0492		C1742				C1742
			C1838				C1838
			C1850				C1850
			C1875				C1875
64	TNF-XI-0493		C1924				C1924
			C1962				C1962
			C1981				C1981
			C2299				C2299
65	TNF-XI-0494		C1872				C1872
			C1874				C1874
			C1923				C1923
			C1925				C1925
66	TNF-XI-0495		C1871				C1871
			C1873				C1873
			C1956				C1956
			C2320				C2320
67	TNF-XI-0496		C2264				C2264
			C2267				C2267
			C2317				C2317
			C2453				C2453
68	TNF-XI-0497		C2243				C2243
			C2256				C2256
			C2378				C2378
			C2452				C2452
69	TNF-XI-0498		C2277				C2277
			C2441				C2441
			C2446				C2446
			C2447				C2447
70	TNF-XI-0499		C2266				C2266
			C2294				C2294
			C2321				C2321
			C2376				C2376
71	TNF-XI-0500		C2268				C2268
			C2308				C2308
			C2383				C2383
			C2442				C2442
72	TNF-XI-0501		C2318				C2318
			C2381				C2381
			C2443				C2443
			C2445				C2445
73	TNF-XI-0502		C2292				C2292
			C2297				C2297
			C2305				C2305
			C2306				C2306
74	TNF-XI-0503		C2239				C2239
			C2258				C2258
			C2319				C2319
			C2382				C2382
75	TNF-XI-0504		C2223				C2223
			C2224				C2224
			C2247				C2247
			C2249				C2249
76	TNF-XI-0505		C2222				C2222
			C2235				C2235
			C2238				C2238
			C2333				C2333
77	TNF-XI-0506		C2304				C2304
			C2312				C2312
			C2323				C2323
			C2330				C2330
78	TNF-XI-0507		C2234				C2234
			C2315				C2315
			C2324				C2324
			C2325				C2325
79	TNF-XI-0508		C2300				C2300
			C2303				C2303
			C2313				C2313
			C2322				C2322
80	TNF-XI-0509		C2242				C2242
			C2298				C2298
			C2310				C2310
			C2328				C2328

*: ベルト成型品の物性値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表4(フェノリックフォーム:コーナー)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0070	A1095		21	TNF-XI-0450	A1808	
		A1126				A1812	
		A1128				A1847	
		A1129				A1906	
2	TNF-XI-0326	A1304		22	TNF-XI-0451	A1782	
		A1538				A1925	
		A1542				A1946	
		A1551				A1948	
3	TNF-XI-0327	A1508		23	TNF-XI-0452	A2239	
		A1510				A2255	
		A1511				A2416	
		A1541				A2430	
4	TNF-XI-0328	A1501		24	TNF-XI-0453	A2363	
		A1502				A2377	
		A1531				A2421	
		A1558				A2447	
5	TNF-XI-0329	A1533		25	TNF-XI-0454	A2365	
		A1537				A2390	
		A1682				A2395	
		A1684				A2403	
6	TNF-XI-0330	A1507		26	TNF-XI-0455	A2253	
		A1512				A2366	
		A1535				A2388	
		A1544				A2413	
7	TNF-XI-0331	A1522		27	TNF-XI-0456	A2278	
		A1529				A2308	
		A1536				A2434	
		A1636				A2458	
8	TNF-XI-0335	A1521		28	TNF-XI-0457	A1790	
		A1776				A2241	
		A1778				A2371	
		A1779				A2376	
9	TNF-XI-0336	A1743		29	TNF-XI-0458	A1786	
		A1744				A1787	
		A1745				A1930	
		A1750				A1932	
10	TNF-XI-0337	A1749		30	TNF-XI-0459	A1792	
		A1831				A1793	
		A1852				A1851	
		A1891				A1892	
11	TNF-XI-0338	A1747		31	TNF-XI-0460	A1788	
		A1850				A1789	
		A1926				A1950	
		A1927				A1952	
12	TNF-XI-0339	A1769		32	TNF-XI-0461	A1914	
		A1780				A1916	
		A1842				A1917	
		A1843				A2260	
13	TNF-XI-0342	A1791		33	TNF-XI-0462	A1912	
		A1849				A1918	
		A1894				A1919	
		A1929				A1920	
14	TNF-XI-0343	A1772		34	TNF-XI-0463	A1848	
		A1777				A1857	
		A1861				A1858	
		A1928				A1943	
15	TNF-XI-0351	A1746		35	TNF-XI-0464	A1794	
		A1748				A1795	
		A1841				A1822	
		A1907				A1823	
16	TNF-XI-0380	A1140		36	TNF-XI-0465	A1801	
		A1151				A1915	
		A1392				A1938	
		A1394				A1942	
17	TNF-XI-0383	A1408		37	TNF-XI-0466	A1781	
		A1432				A1796	
		A1472				A1797	
		A1486				A1821	
18	TNF-XI-0447	A1853		38	TNF-XI-0467	A1838	
		A1909				A1839	
		A1922				A1940	
		A1923				A1958	
19	TNF-XI-0448	A1783		39	TNF-XI-0468	A1806	
		A1784				A1807	
		A1910				A1934	
		A1913				A1935	
20	TNF-XI-0449	A1742		40	TNF-XI-0469	A1854	
		A1811				A1855	
		A1903				A1939	
		A1924				A1944	

*:コーナー成型品の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表4(フェノリックフォーム:コーナー)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
41	TNF-XI-0470		A1833	61	TNF-XI-0490		A2038
			A1834				A2046
			A1866				A2145
			A1867				A2157
42	TNF-XI-0471		A1840	62	TNF-XI-0491		A2130
			A1844				A2131
			A1954				A2139
			A1956				A2143
43	TNF-XI-0472		A1901	63	TNF-XI-0492		A2041
			A1921				A2051
			A1861				A2159
			A1971				A2208
44	TNF-XI-0473		A1771	64	TNF-XI-0493		A2025
			A1803				A2028
			A1973				A2147
			A1977				A2153
45	TNF-XI-0474		A1751	65	TNF-XI-0494		A1994
			A1767				A1998
			A1979				A2036
			A1980				A2037
46	TNF-XI-0475		A1759	66	TNF-XI-0495		A1999
			A1945				A2003
			A1962				A2073
			A1972				A2074
47	TNF-XI-0476		A1953	67	TNF-XI-0496		A2054
			A1955				A2055
			A1963				A2058
			A1964				A2068
48	TNF-XI-0477		A1756	68	TNF-XI-0497		A2427
			A1949				A2439
			A1959				A2446
			A1974				A2450
49	TNF-XI-0478		A1947	69	TNF-XI-0498		A2265
			A1957				A2358
			A1975				A2408
			A1976				A2418
50	TNF-XI-0479		A1960	70	TNF-XI-0499		A2022
			A2018				A2026
			A2048				A2156
			A2053				A2174
51	TNF-XI-0480		A2015	71	TNF-XI-0500		A2230
			A2029				A2417
			A2039				A2419
			A2071				A2449
52	TNF-XI-0481		A2079	72	TNF-XI-0501		A2222
			A2081				A2229
			A2099				A2256
			A2158				A2259
53	TNF-XI-0482		A2017	73	TNF-XI-0502		A2367
			A2020				A2414
			A2119				A2454
			A2155				A2459
54	TNF-XI-0483		A2012	74	TNF-XI-0503		A2245
			A2013				A2249
			A2101				A2425
			A2172				A2428
55	TNF-XI-0484		A2009	75	TNF-XI-0504		A1762
			A2010				A1856
			A2016				A1876
			A2019				A1898
56	TNF-XI-0485		A1991	76	TNF-XI-0505		A2115
			A2021				A2128
			A2031				A2138
			A2045				A2165
57	TNF-XI-0486		A2001	77	TNF-XI-0506		A2047
			A2011				A2052
			A2077				A2072
			A2080				A2075
58	TNF-XI-0487		A2111	78	TNF-XI-0507		A2043
			A2125				A2044
			A2164				A2062
			A2170				A2065
59	TNF-XI-0488		A2000	79	TNF-XI-0508		A2069
			A2004				A2070
			A2128				A2136
			A2163				A2162
60	TNF-XI-0489		A2008	80	TNF-XI-0509		A1995
			A2014				A2006
			A2064				A2035
			A2067				A2042

*:コーナー成型品の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表5(フェノリックフォーム:ボトム)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0070	F0339		61	TNF-XI-0490	F0446	
2	TNF-XI-0326	F0301		62	TNF-XI-0491	F0481	
3	TNF-XI-0327	F0302		63	TNF-XI-0492	F0467	
4	TNF-XI-0328	F0440		64	TNF-XI-0493	F0470	
5	TNF-XI-0329	F0442		65	TNF-XI-0494	F0605	
6	TNF-XI-0330	F0436		66	TNF-XI-0495	F0602	
7	TNF-XI-0331	F0438		67	TNF-XI-0496	F0604	
8	TNF-XI-0335	F0437		68	TNF-XI-0497	F0607	
9	TNF-XI-0336	F0474		69	TNF-XI-0498	F0586	
10	TNF-XI-0337	F0494		70	TNF-XI-0499	F0614	
11	TNF-XI-0338	F0483		71	TNF-XI-0500	F0584	
12	TNF-XI-0339	F0490		72	TNF-XI-0501	F0601	
13	TNF-XI-0342	F0489		73	TNF-XI-0502	F0585	
14	TNF-XI-0343	F0488		74	TNF-XI-0503	F0609	
15	TNF-XI-0351	F0487		75	TNF-XI-0504	F0592	
16	TNF-XI-0360	F0326		76	TNF-XI-0505	F0599	
17	TNF-XI-0383	F0335		77	TNF-XI-0506	F0598	
18	TNF-XI-0447	F0400		78	TNF-XI-0507	F0597	
19	TNF-XI-0448	F0477		79	TNF-XI-0508	F0596	
20	TNF-XI-0449	F0369		80	TNF-XI-0509	F0564	
21	TNF-XI-0450	F0463		81	TNF-XI-0510	F0565	
22	TNF-XI-0451	F0462		82	TNF-XI-0511	F0567	
23	TNF-XI-0452	F0469		83	TNF-XI-0512	F0591	
24	TNF-XI-0453	F0461		84	TNF-XI-0513	F0590	
25	TNF-XI-0454	F0485		85	TNF-XI-0514	F0524	
26	TNF-XI-0455	F0459		86	TNF-XI-0515	F0522	
27	TNF-XI-0456	F0466		87	TNF-XI-0516	F0533	
28	TNF-XI-0457	F0480		88	TNF-XI-0517	F0534	
29	TNF-XI-0458	F0458		89	TNF-XI-0518	F0531	
30	TNF-XI-0459	F0457		90	TNF-XI-0519	F0535	
31	TNF-XI-0460	F0486		91	TNF-XI-0520	F0530	
32	TNF-XI-0461	F0491		92	TNF-XI-0521	F0507	
33	TNF-XI-0462	F0493		93	TNF-XI-0522	F0539	
34	TNF-XI-0463	F0495					
35	TNF-XI-0464	F0557					
36	TNF-XI-0465	F0556					
37	TNF-XI-0466	F0558					
38	TNF-XI-0467	F0559					
39	TNF-XI-0468	F0561					
40	TNF-XI-0469	F0581					
41	TNF-XI-0470	F0580					
42	TNF-XI-0471	F0582					
43	TNF-XI-0472	F0572					
44	TNF-XI-0473	F0583					
45	TNF-XI-0474	F0543					
46	TNF-XI-0475	F0542					
47	TNF-XI-0476	F0503					
48	TNF-XI-0477	F0525					
49	TNF-XI-0478	F0520					
50	TNF-XI-0479	F0509					
51	TNF-XI-0480	F0527					
52	TNF-XI-0481	F0521					
53	TNF-XI-0482	F0505					
54	TNF-XI-0483	F0540					
55	TNF-XI-0484	F0454					
56	TNF-XI-0485	F0456					
57	TNF-XI-0486	F0448					
58	TNF-XI-0487	F0465					
59	TNF-XI-0488	F0464					
60	TNF-XI-0489	F0455					

*:ボトム成型品の物性値は、付属資料5参照。

輸送容器 使用材料表6(フェリックフォーム:注入材)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0070		0070	61	TNF-XI-0490		0490
2	TNF-XI-0326		0326	62	TNF-XI-0491		0491
3	TNF-XI-0327		0327	63	TNF-XI-0492		0492
4	TNF-XI-0328		0328	64	TNF-XI-0493		0493
5	TNF-XI-0329		0329	65	TNF-XI-0494		0494
6	TNF-XI-0330		0330	66	TNF-XI-0495		0495
7	TNF-XI-0331		0331	67	TNF-XI-0496		0496
8	TNF-XI-0335		0335	68	TNF-XI-0497		0497
9	TNF-XI-0336		0336	69	TNF-XI-0498		0498
10	TNF-XI-0337		0337	70	TNF-XI-0499		0499
11	TNF-XI-0338		0338	71	TNF-XI-0500		0500
12	TNF-XI-0339		0339	72	TNF-XI-0501		0501
13	TNF-XI-0342		0342	73	TNF-XI-0502		0502
14	TNF-XI-0343		0343	74	TNF-XI-0503		0503
15	TNF-XI-0351		0351	75	TNF-XI-0504		0504
16	TNF-XI-0380		0380	76	TNF-XI-0505		0505
17	TNF-XI-0383		0383	77	TNF-XI-0506		0506
18	TNF-XI-0447		0447	78	TNF-XI-0507		0507
19	TNF-XI-0448		0448	79	TNF-XI-0508		0508
20	TNF-XI-0449		0449	80	TNF-XI-0509		0509
21	TNF-XI-0450		0450	81	TNF-XI-0510		0510
22	TNF-XI-0451		0451	82	TNF-XI-0511		0511
23	TNF-XI-0452		0452	83	TNF-XI-0512		0512
24	TNF-XI-0453		0453	84	TNF-XI-0513		0513
25	TNF-XI-0454		0454	85	TNF-XI-0514		0514
26	TNF-XI-0455		0455	86	TNF-XI-0515		0515
27	TNF-XI-0456		0456	87	TNF-XI-0516		0516
28	TNF-XI-0457		0457	88	TNF-XI-0517		0517
29	TNF-XI-0458		0458	89	TNF-XI-0518		0518
30	TNF-XI-0459		0459	90	TNF-XI-0519		0519
31	TNF-XI-0460		0460	91	TNF-XI-0520		0520
32	TNF-XI-0461		0461	92	TNF-XI-0521		0521
33	TNF-XI-0462		0462	93	TNF-XI-0522		0522
34	TNF-XI-0463		0463				
35	TNF-XI-0464		0464				
36	TNF-XI-0465		0465				
37	TNF-XI-0466		0466				
38	TNF-XI-0467		0467				
39	TNF-XI-0468		0468				
40	TNF-XI-0469		0469				
41	TNF-XI-0470		0470				
42	TNF-XI-0471		0471				
43	TNF-XI-0472		0472				
44	TNF-XI-0473		0473				
45	TNF-XI-0474		0474				
46	TNF-XI-0475		0475				
47	TNF-XI-0476		0476				
48	TNF-XI-0477		0477				
49	TNF-XI-0478		0478				
50	TNF-XI-0479		0479				
51	TNF-XI-0480		0480				
52	TNF-XI-0481		0481				
53	TNF-XI-0482		0482				
54	TNF-XI-0483		0483				
55	TNF-XI-0484		0484				
56	TNF-XI-0485		0485				
57	TNF-XI-0486		0486				
58	TNF-XI-0487		0487				
59	TNF-XI-0488		0488				
60	TNF-XI-0489		0489				

*:注入品の物性値は、付属資料6参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0070	D0891		11	TNF-XI-0338	D2798	
		D0892				D2883	
		D0895				D2884	
		D0896				D2916	
		D0941				D4787	
		D0942				D4788	
		D0947				D4800	
		D0954				D4802	
2	TNF-XI-0326	D4842		12	TNF-XI-0339	D2927	
		D4643				D2928	
		D4644				D4758	
		D4646				D4808	
		D4657				D4828	
		D4658				D4853	
		D4902				D4873	
		D4903				D4874	
3	TNF-XI-0327	D4628		13	TNF-XI-0342	D2918	
		D4629				D2919	
		D4679				D2979	
		D4680				D2980	
		D4803				D4786	
		D4804				D4806	
		D4855				D4877	
		D4856				D4879	
4	TNF-XI-0328	D3075		14	TNF-XI-0343	D2977	
		D3082				D2978	
		D3108				D4569	
		D3109				D4570	
		D3178				D4603	
		D3179				D4606	
		D4844				D4849	
		D4845				D4850	
5	TNF-XI-0329	D4848		15	TNF-XI-0351	D2967	
		D4852				D2968	
		D4868				D4614	
		D4869				D4615	
		D4871				D4650	
		D4878				D4652	
		D4889				D4678	
		D4890				D4684	
6	TNF-XI-0330	D3099		16	TNF-XI-0380	D3221	
		D3100				D3226	
		D4789				D3262	
		D4790				D3263	
		D4805				D3303	
		D4829				D3304	
		D4875				D3390	
		D4876				D3392	
7	TNF-XI-0331	D2186		17	TNF-XI-0383	D3127	
		D2187				D3128	
		D3073				D3137	
		D3074				D3138	
		D3106				D3452	
		D3107				D3462	
		D3125				D3463	
		D3204				D3464	
8	TNF-XI-0335	D2886		18	TNF-XI-0447	D4847	
		D2887				D4848	
		D4637				D4655	
		D4638				D4656	
		D4675				D4794	
		D4676				D4795	
		D4904				D4837	
		D4908				D4846	
9	TNF-XI-0336	D2920		19	TNF-XI-0448	D4633	
		D2922				D4634	
		D4597				D4667	
		D4598				D4668	
		D4627				D4685	
		D4639				D4686	
		D4673				D4809	
		D4674				D4810	
10	TNF-XI-0337	D2255		20	TNF-XI-0449	D2972	
		D2256				D2984	
		D2878				D4476	
		D2879				D4543	
		D2969				D4568	
		D2970				D4575	
		D3102				D4682	
		D3103				D4683	

*: ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
21	TNF-XI-0450	D4544		31	TNF-XI-0460	D2973	
		D4567				D2974	
		D4612				D4545	
		D4613				D4574	
		D4625				D4604	
		D4626				D4608	
		D4630				D4609	
		D4632				D4620	
22	TNF-XI-0451	D2880		32	TNF-XI-0461	D2814	
		D2882				D2815	
		D4542				D4477	
		D4560				D4492	
		D4565				D4595	
		D4566				D4596	
		D4669				D4599	
		D4670				D4619	
23	TNF-XI-0452	D2812		33	TNF-XI-0462	D2885	
		D2813				D2886	
		D2924				D2809	
		D2926				D2810	
		D2960				D4562	
		D2962				D4564	
		D2963				D4862	
		D2964				D4863	
24	TNF-XI-0453	D2965		34	TNF-XI-0463	D2675	
		D2966				D2687	
		D2975				D2987	
		D2978				D2988	
		D4600				D4664	
		D4602				D4666	
		D4622				D4859	
		D4623				D4860	
25	TNF-XI-0454	D2804		35	TNF-XI-0464	D3810	
		D2805				D3837	
		D2876				D4896	
		D2877				D4906	
		D4592				D4918	
		D4593				D4919	
		D4857				D4992	
		D4858				D4993	
26	TNF-XI-0455	D2678		36	TNF-XI-0465	D3871	
		D2683				D3900	
		D2862				D3907	
		D2875				D3908	
		D2985				D3913	
		D2988				D3923	
		D4830				D3926	
		D4854				D3931	
27	TNF-XI-0456	D2955		37	TNF-XI-0466	D3835	
		D2958				D3881	
		D2989				D3924	
		D2990				D3925	
		D2996				D3939	
		D2997				D3945	
		D4867				D4909	
		D4870				D4917	
28	TNF-XI-0457	D2992		38	TNF-XI-0467	D3808	
		D2993				D3809	
		D4636				D3864	
		D4640				D3891	
		D4793				D3892	
		D4813				D3904	
		D4842				D3927	
		D4843				D3949	
29	TNF-XI-0458	D2673		39	TNF-XI-0468	D3894	
		D2674				D3895	
		D2793				D3896	
		D2799				D3897	
		D2818				D3909	
		D2819				D3922	
		D2994				D3959	
		D2995				D3960	
30	TNF-XI-0459	D4546		40	TNF-XI-0469	D3825	
		D4573				D3829	
		D4590				D3830	
		D4594				D3901	
		D4616				D3951	
		D4618				D3952	
		D4665				D4915	
		D4672				D4916	

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
41	TNF-XI-0470	D3686		51	TNF-XI-0480	D3827	
		D3687				D3828	
		D3862				D3884	
		D3874				D3885	
		D3877				D3886	
		D3878				D3902	
		D3890				D3936	
		D3899				D3943	
42	TNF-XI-0471	D3746		52	TNF-XI-0481	D3669	
		D3860				D3670	
		D3865				D3729	
		D3876				D3730	
		D4897				D3739	
		D4898				D3740	
		D4905				D3823	
		D4910				D3824	
43	TNF-XI-0472	D3937		53	TNF-XI-0482	D3572	
		D3940				D3573	
		D4826				D3664	
		D4835				D3665	
		D4887				D3673	
		D4888				D3674	
		D4912				D3692	
		D4920				D3832	
44	TNF-XI-0473	D3818		54	TNF-XI-0483	D3567	
		D3819				D3568	
		D4832				D3665	
		D4833				D3675	
		D4882				D3676	
		D4885				D3688	
		D4899				D4631	
		D4900				D4641	
45	TNF-XI-0474	D3861		55	TNF-XI-0484	D3679	
		D3875				D3680	
		D3887				D3745	
		D3888				D3756	
		D3889				D3784	
		D3898				D3785	
		D3914				D3786	
		D3916				D3787	
46	TNF-XI-0475	D3801		56	TNF-XI-0485	D3672	
		D3826				D3682	
		D3957				D3689	
		D3958				D3690	
		D4834				D3704	
		D4838				D3749	
		D4839				D3750	
		D4886				D3788	
47	TNF-XI-0476	D3658		57	TNF-XI-0486	D3662	
		D3659				D3663	
		D3671				D3721	
		D3681				D3731	
		D3702				D3754	
		D3703				D3755	
		D3723				D4827	
		D3724				D4840	
48	TNF-XI-0477	D3912		58	TNF-XI-0487	D3677	
		D3918				D3678	
		D3928				D3728	
		D3944				D3737	
		D4711				D3747	
		D4721				D3748	
		D4883				D3762	
		D4884				D3763	
49	TNF-XI-0478	D3569		59	TNF-XI-0488	D3641	
		D3570				D3661	
		D3725				D3661	
		D3726				D3668	
		D3744				D3691	
		D3780				D3822	
		D4651				D3911	
		D4661				D3915	
50	TNF-XI-0479	D3685		60	TNF-XI-0489	D3656	
		D3693				D3657	
		D3701				D3735	
		D3833				D3736	
		D3866				D3778	
		D3917				D3779	
		D3919				D3938	
		D3941				D3942	

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
61	TNF-XI-0490	D3772		71	TNF-XI-0500	D4781	
		D3773				D4791	
		D3776				D4973	
		D3777				D4974	
		D4681				D5075	
		D4691				D5076	
		D4701				D5077	
		D4731				D5078	
62	TNF-XI-0491	D3562		72	TNF-XI-0501	D4550	
		D3577				D4561	
		D3717				D4571	
		D3738				D4583	
		D3742				D4624	
		D3743				D4789	
		D3847				D4985	
		D3859				D4986	
63	TNF-XI-0492	D3558		73	TNF-XI-0502	D4547	
		D3566				D4587	
		D3683				D4589	
		D3684				D4605	
		D3733				D4671	
		D3734				D4700	
		D4811				D4768	
		D4621				D4895	
64	TNF-XI-0493	D4556		74	TNF-XI-0503	D4558	
		D4557				D4578	
		D4947				D4579	
		D4972				D4741	
		D5086				D4751	
		D5087				D4807	
		D5169				D5067	
		D5170				D5068	
65	TNF-XI-0494	D4835		75	TNF-XI-0504	D4549	
		D4649				D4553	
		D5054				D4588	
		D5056				D4703	
		D5057				D4752	
		D5060				D4762	
		D5125				D4821	
		D5126				D4831	
66	TNF-XI-0495	D4548		76	TNF-XI-0505	D4552	
		D4563				D4554	
		D4582				D4576	
		D4585				D4586	
		D4659				D4607	
		D4841				D4617	
		D4851				D4983	
		D4866				D4984	
67	TNF-XI-0496	D4577		77	TNF-XI-0506	D4024	
		D4580				D4025	
		D4581				D4555	
		D4591				D4572	
		D4601				D4924	
		D4761				D4925	
		D4771				D5032	
		D4881				D5033	
68	TNF-XI-0497	D4978		78	TNF-XI-0507	D5029	
		D5005				D5030	
		D5034				D5082	
		D5036				D5089	
		D5038				D5079	
		D5063				D5080	
		D5176				D5180	
		D5177				D5190	
69	TNF-XI-0498	D4891		79	TNF-XI-0508	D4551	
		D4901				D4812	
		D4932				D4977	
		D4933				D4978	
		D5013				D5167	
		D5040				D5168	
		D5139				D5172	
		D5140				D5173	
70	TNF-XI-0499	D3660		80	TNF-XI-0509	D5002	
		D3667				D5003	
		D4861				D5006	
		D4872				D5010	
		D4929				D5036	
		D4830				D5037	
		D4979				D5152	
		D4980				D5153	

*: ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
81	TNF-XI-0510		D4541	91	TNF-XI-0520		D4963
			D4663				D4964
			D4677				D4967
			D4911				D4968
			D4982				D5068
			D4988				D5099
			D4989				D5166
			D4990				D5178
82	TNF-XI-0511		D4584	92	TNF-XI-0521		D4540
			D4610				D4645
			D4836				D4894
			D4880				D4907
			D5058				D5084
			D5059				D5085
			D5113				D5174
			D5114				D5175
83	TNF-XI-0512		D4937	93	TNF-XI-0522		D4997
			D4948				D5004
			D4954				D5020
			D4955				D5039
			D4958				D5070
			D4959				D5098
			D5186				D5128
			D5187				D5129
84	TNF-XI-0513		D4922				
			D4923				
			D4949				
			D4950				
			D5015				
			D5016				
			D5083				
			D5095				
85	TNF-XI-0514		D4956				
			D4957				
			D5052				
			D5064				
			D5073				
			D5074				
			D5188				
			D5189				
86	TNF-XI-0515		D4926				
			D4927				
			D4984				
			D4998				
			D5026				
			D5027				
			D5164				
			D5165				
87	TNF-XI-0516		D4999				
			D5000				
			D5022				
			D5023				
			D5182				
			D5183				
			D5184				
			D5185				
88	TNF-XI-0517		D4921				
			D4928				
			D5012				
			D5089				
			D5092				
			D5100				
			D5127				
			D5227				
89	TNF-XI-0518		D4779				
			D4847				
			D4934				
			D4952				
			D4953				
			D4961				
			D5093				
			D5094				
90	TNF-XI-0519		D4965				
			D4966				
			D4969				
			D4970				
			D5009				
			D5017				
			D5018				
			D5019				

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
1	TNF-XI-0070	H73679	802	289	23			
		H73679	802	289	43			
		H73679	802	289	44			
		H73679	802	290	3			
2	TNF-XI-0326	H73679	802	297	42			
		H73679	802	307	41			
		G71621	225	92A	2			
		G71621	225	92A	28			
3	TNF-XI-0327	H73679	802	297	18			
		H73679	802	299	1			
		H73679	802	299	13			
		H73679	802	299	45			
4	TNF-XI-0328	H73679	802	280	29			
		H73679	802	298	22			
		G71621	225	16A	37			
		G71621	225	92A	19			
5	TNF-XI-0329	H73679	802	295	44			
		H73679	802	297	15			
		G71621	225	92A	24			
		G71621	225	94A	6			
6	TNF-XI-0330	H73679	802	283	35			
		H73679	802	284	8			
		H73679	802	284	32			
		G71621	225	94A	8			
7	TNF-XI-0331	H73679	802	297	28			
		H73679	802	297	36			
		H73679	802	298	17			
		H73679	802	307	9			
8	TNF-XI-0335	H73679	802	284	19			
		H73679	802	284	27			
		H73679	802	284	37			
		H73679	802	284	46			
9	TNF-XI-0336	H73679	802	283	10			
		H73679	802	284	17			
		H73679	802	284	42			
		H73679	802	284	44			
10	TNF-XI-0337	H73679	802	280	46			
		H73679	802	281	44			
		H73679	802	282	31			
		H73679	802	284	39			
11	TNF-XI-0338	H73679	802	280	45			
		H73679	802	283	16			
		H73679	802	299	18			
		H73679	802	299	23			
12	TNF-XI-0339	H73679	802	280	31			
		H73679	802	281	48			
		H73679	802	282	9			
		H73679	802	282	17			
13	TNF-XI-0342	H73679	802	280	10			
		H73679	802	297	31			
		H73679	802	299	5			
		H73679	802	299	21			
14	TNF-XI-0343	H73679	802	282	5			
		H73679	802	299	14			
		G71621	225	94A	7			
		G71621	225	95A	23			
15	TNF-XI-0351	H73679	802	280	7			
		H73679	802	280	19			
		H73679	802	281	35			
		H73679	802	299	27			
16	TNF-XI-0380	H73679	802	311	2			
		H73679	802	311	19			
		H73679	802	312	26			
		H73679	802	312	42			
17	TNF-XI-0383	H73679	802	311	5			
		H73679	802	311	18			
		H73679	802	311	32			
		H73679	802	312	45			
18	TNF-XI-0447	H73679	802	295	19			
		H73679	802	295	26			
		H73679	802	297	5			
		H73679	802	299	34			
19	TNF-XI-0448	H73679	802	297	2			
		H73679	802	297	26			
		H73679	802	297	43			
		H73679	802	298	40			
20	TNF-XI-0449	H73679	802	280	14			
		H73679	802	281	47			
		H73679	802	297	30			
		H73679	802	299	6			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
21	TNF-XI-0450	H73679	802	281	19			
		H73679	802	287	8			
		H73679	802	297	23			
		H73679	802	297	45			
22	TNF-XI-0451	H73679	802	281	28			
		H73679	802	282	38			
		H73679	802	297	33			
		H73679	802	298	1			
23	TNF-XI-0452	H73679	802	274	2			
		H73679	802	275	9			
		H73679	802	275	40			
		H73679	802	280	40			
24	TNF-XI-0453	H73679	802	274	9			
		H73679	802	274	11			
		H73679	802	275	2			
		H73679	802	275	19			
25	TNF-XI-0454	H73679	802	280	8			
		H73679	802	281	18			
		H73679	802	282	42			
		H73679	802	299	32			
26	TNF-XI-0455	H73679	802	274	8			
		H73679	802	274	13			
		H73679	802	274	32			
		H73679	802	275	5			
27	TNF-XI-0456	H73679	802	274	10			
		H73679	802	283	9			
		H73679	802	283	13			
		H73679	802	284	36			
28	TNF-XI-0457	H73679	802	283	19			
		H73679	802	283	44			
		H73679	802	284	6			
		H73679	802	284	10			
29	TNF-XI-0458	H73679	802	280	35			
		H73679	802	284	23			
		H73679	802	284	33			
		H73679	802	284	47			
30	TNF-XI-0459	H73679	802	281	17			
		H73679	802	282	28			
		H73679	802	282	45			
		H73679	802	299	24			
31	TNF-XI-0460	H73679	802	280	38			
		H73679	802	282	7			
		H73679	802	282	18			
		H73679	802	284	12			
32	TNF-XI-0461	H73679	802	281	25			
		H73679	802	281	30			
		H73679	802	282	2			
		H73679	802	282	15			
33	TNF-XI-0462	H73679	802	280	22			
		H73679	802	299	2			
		H73679	802	299	28			
		H73679	802	299	37			
34	TNF-XI-0463	H73679	802	281	5			
		H73679	802	282	12			
		H73679	802	282	20			
		H73679	802	299	43			
35	TNF-XI-0464	H73679	802	280	34			
		H73679	802	282	16			
		H73679	802	282	26			
		H73679	802	299	26			
36	TNF-XI-0465	H73679	802	281	36			
		H73679	802	282	33			
		H73679	802	282	35			
		H73679	802	299	9			
37	TNF-XI-0466	H73679	802	280	15			
		H73679	802	280	23			
		H73679	802	281	6			
		H73679	802	282	36			
38	TNF-XI-0467	H73679	802	281	40			
		H73679	802	282	30			
		H73679	802	299	8			
		H73679	802	299	31			
39	TNF-XI-0468	H73679	802	280	26			
		H73679	802	280	30			
		H73679	802	284	29			
		H73679	802	299	38			
40	TNF-XI-0469	H73679	802	283	3			
		H73679	802	283	4			
		H73679	802	284	7			
		H73679	802	284	28			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
41	TNF-XI-0470	H73679	802	283	15			
		H73679	802	283	17			
		H73679	802	283	40			
		H73679	802	284	48			
42	TNF-XI-0471	H73679	802	282	3			
		H73679	802	282	4			
		H73679	802	283	34			
		H73679	802	284	18			
43	TNF-XI-0472	H73679	802	284	9			
		H73679	802	284	21			
		H73679	802	284	43			
		H73679	802	284	45			
44	TNF-XI-0473	H73679	802	280	2			
		H73679	802	280	4			
		H73679	802	297	44			
		H73679	802	298	42			
45	TNF-XI-0474	H73679	802	280	16			
		H73679	802	298	11			
		H73679	802	298	12			
		H73679	802	298	23			
46	TNF-XI-0475	H73679	802	281	33			
		H73679	802	284	16			
		H73679	802	284	30			
		H73679	802	299	16			
47	TNF-XI-0476	H73679	802	280	9			
		H73679	802	280	13			
		H73679	802	280	27			
		H73679	802	298	10			
48	TNF-XI-0477	H73679	802	280	12			
		H73679	802	280	17			
		H73679	802	282	13			
		H73679	802	282	47			
49	TNF-XI-0478	H73679	802	280	1			
		H73679	802	280	41			
		H73679	802	299	10			
		H73679	802	299	12			
50	TNF-XI-0479	H73679	802	280	43			
		H73679	802	297	1			
		H73679	802	297	7			
		H73679	802	297	9			
51	TNF-XI-0480	H73679	802	280	3			
		H73679	802	298	5			
		H73679	802	298	34			
		H73679	802	299	4			
52	TNF-XI-0481	H73679	802	274	5			
		H73679	802	283	2			
		H73679	802	283	30			
		H73679	802	283	38			
53	TNF-XI-0482	H73679	802	283	1			
		H73679	802	284	20			
		H73679	802	284	31			
		H73679	802	284	34			
54	TNF-XI-0483	H73679	802	283	25			
		H73679	802	283	37			
		H73679	802	283	39			
		H73679	802	284	22			
55	TNF-XI-0484	H73679	802	274	16			
		H73679	802	280	18			
		H73679	802	283	22			
		H73679	802	283	27			
56	TNF-XI-0485	H73679	802	283	14			
		H73679	802	283	26			
		H73679	802	284	35			
		H73679	802	284	38			
57	TNF-XI-0486	H73679	802	280	44			
		H73679	802	282	29			
		H73679	802	283	6			
		H73679	802	299	40			
58	TNF-XI-0487	H73679	802	281	4			
		H73679	802	282	27			
		H73679	802	282	41			
		H73679	802	284	11			
59	TNF-XI-0488	H73679	802	280	42			
		H73679	802	281	10			
		H73679	802	281	34			
		H73679	802	299	42			
60	TNF-XI-0489	H73679	802	280	32			
		H73679	802	280	33			
		H73679	802	281	37			
		H73679	802	299	15			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
61	TNF-XI-0490	H73679	802	281	12			
		H73679	802	284	24			
		H73679	802	284	40			
		H73679	802	264	41			
62	TNF-XI-0491	H73679	802	280	5			
		H73679	802	280	36			
		H73679	802	299	36			
		H73679	802	299	46			
63	TNF-XI-0492	H73679	802	280	6			
		H73679	802	280	20			
		H73679	802	280	28			
		H73679	802	280	37			
64	TNF-XI-0493	H73679	802	265	3			
		H73679	802	283	5			
		H73679	802	283	31			
		H73679	802	284	25			
65	TNF-XI-0494	H73679	802	265	6			
		H73679	802	283	48			
		H73679	802	308	21			
		H73679	802	308	22			
66	TNF-XI-0495	H73679	802	265	18			
		H73679	802	308	19			
		H73679	802	308	20			
		H73679	802	308	29			
67	TNF-XI-0496	H73679	802	265	5			
		H73679	802	283	7			
		H73679	802	283	11			
		H73679	802	308	18			
68	TNF-XI-0497	H73679	802	265	9			
		H73679	802	265	20			
		H73679	802	283	24			
		H73679	802	283	45			
69	TNF-XI-0498	H73679	802	265	29			
		H73679	802	265	39			
		H73679	802	283	12			
		H73679	802	308	44			
70	TNF-XI-0499	H73679	802	283	20			
		H73679	802	283	47			
		H73679	802	308	1			
		H73679	802	308	30			
71	TNF-XI-0500	H73679	802	265	24			
		H73679	802	283	29			
		H73679	802	283	46			
		H73679	802	308	10			
72	TNF-XI-0501	H73679	802	265	38			
		H73679	802	308	41			
		H73679	802	309	16			
		H73679	802	309	28			
73	TNF-XI-0502	H73679	802	309	5			
		H73679	802	309	43			
		H73679	802	309	45			
		H73679	802	310	29			
74	TNF-XI-0503	H73679	802	265	4			
		H73679	802	265	8			
		H73679	802	265	15			
		H73679	802	265	34			
75	TNF-XI-0504	H73679	802	309	3			
		H73679	802	309	30			
		H73679	802	310	28			
		H73679	802	310	32			
76	TNF-XI-0505	H73679	802	265	22			
		H73679	802	265	27			
		H73679	802	308	25			
		H73679	802	309	7			
77	TNF-XI-0506	H73679	802	265	7			
		H73679	802	309	13			
		H73679	802	310	27			
		H73679	802	310	33			
78	TNF-XI-0507	H73679	802	308	6			
		H73679	802	308	42			
		H73679	802	309	18			
		H73679	802	310	20			
79	TNF-XI-0508	H73679	802	265	31			
		H73679	802	265	44			
		H73679	802	284	1			
		H73679	802	284	14			
80	TNF-XI-0509	H73679	802	283	28			
		H73679	802	292	12			
		H73679	802	292	36			
		H73679	802	295	11			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
81	TNF-XI-0510	H73679	802	265	36			
		H73679	802	265	40			
		H73679	802	265	42			
		H73679	802	308	12			
82	TNF-XI-0511	H73679	802	265	10			
		H73679	802	265	23			
		H73679	802	284	13			
		H73679	802	308	32			
83	TNF-XI-0512	H73679	802	265	13			
		H73679	802	283	36			
		H73679	802	308	38			
		H73679	802	308	43			
84	TNF-XI-0513	H73679	802	265	37			
		H73679	802	308	4			
		H73679	802	308	37			
		H73679	802	310	34			
85	TNF-XI-0514	H73679	802	284	15			
		H73679	802	308	27			
		H73679	802	309	6			
		H73679	802	309	37			
86	TNF-XI-0515	H73679	802	291	48			
		H73679	802	292	31			
		H73679	802	295	31			
		H73679	802	295	39			
87	TNF-XI-0516	H73679	802	309	19			
		H73679	802	310	17			
		H73679	802	310	22			
		H73679	802	310	30			
88	TNF-XI-0517	H73679	802	265	26			
		H73679	802	308	13			
		H73679	802	308	33			
		H73679	802	310	26			
89	TNF-XI-0518	H73679	802	265	35			
		H73679	802	284	4			
		H73679	802	308	45			
		H73679	802	309	21			
90	TNF-XI-0519	H73679	802	265	12			
		H73679	802	283	32			
		H73679	802	308	23			
		H73679	802	308	46			
91	TNF-XI-0520	H73679	802	309	35			
		H73679	802	310	19			
		H73679	802	310	38			
		H73679	802	310	41			
92	TNF-XI-0521	H73679	802	265	11			
		H73679	802	265	25			
		H73679	802	265	48			
		H73679	802	309	17			
93	TNF-XI-0522	H73679	802	265	43			
		H73679	802	293	42			
		H73679	802	308	9			
		H73679	802	310	37			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
1	TNF-XI-0070	H73679	803	93	14			
		H73679	803	95	7			
		H73679	803	95	10			
		H73679	803	161	14			
2	TNF-XI-0326	G71621	762	32	12			
		G71621	762	32	13			
		G71621	762	32	14			
		G71621	762	60	8			
3	TNF-XI-0327	G71621	762	57	6			
		G71621	762	58	3			
		G71621	762	60	2			
		G71621	762	60	9			
4	TNF-XI-0328	G71621	762	41	2			
		G71621	762	44	9			
		G71621	762	45	4			
		G71621	762	59	4			
5	TNF-XI-0329	G71621	762	32	5			
		G71621	762	32	11			
		G71621	762	55	8			
		G71621	762	59	1			
6	TNF-XI-0330	G71621	762	40	4			
		G71621	762	58	4			
		G71621	762	58	7			
		G71621	762	60	14			
7	TNF-XI-0331	G71621	762	10	6			
		G71621	762	40	10			
		G71621	762	42	14			
		G71621	762	44	10			
8	TNF-XI-0335	G71621	762	32	2			
		G71621	762	59	9			
		H73679	803	222	7			
		H73679	803	222	11			
9	TNF-XI-0336	G71621	762	18	5			
		G71621	762	18	12			
		G71621	762	56	4			
		G71621	762	60	4			
10	TNF-XI-0337	G71621	762	41	7			
		G71621	762	42	1			
		G71621	762	60	6			
		H73679	803	188	2			
11	TNF-XI-0338	G71621	762	58	11			
		G71621	762	59	11			
		H73679	803	188	12			
		H73679	803	222	1			
12	TNF-XI-0339	G71621	762	18	9			
		G71621	762	32	1			
		G71621	762	32	6			
		G71621	762	58	5			
13	TNF-XI-0342	G71621	762	32	3			
		G71621	762	57	4			
		G71621	762	59	12			
		H73679	803	222	5			
14	TNF-XI-0343	G71621	762	18	14			
		G71621	762	57	2			
		H73679	803	202	14			
		H73679	803	222	13			
15	TNF-XI-0351	G71621	762	32	9			
		G71621	762	58	13			
		G71621	762	59	2			
		G71621	762	60	11			
16	TNF-XI-0380	G71621	762	10	4			
		G71621	762	11	2			
		G71621	762	12	7			
		G71621	762	16	6			
17	TNF-XI-0383	G71621	762	11	9			
		G71621	762	14	7			
		H73679	803	255	5			
		H73679	803	257	1			
18	TNF-XI-0447	G71621	762	58	6			
		G71621	762	58	9			
		H73679	803	192	11			
		H73679	803	192	12			
19	TNF-XI-0448	G71621	762	32	7			
		G71621	762	59	13			
		G71621	762	59	14			
		G71621	762	60	3			
20	TNF-XI-0449	G71621	762	57	8			
		G71621	762	59	10			
		G71621	762	60	7			
		H73679	803	202	13			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
21	TNF-XI-0450	G71621	762	59	6			
		G71621	762	59	8			
		G71621	762	60	12			
		H73679	803	222	9			
22	TNF-XI-0451	G71621	762	32	8			
		G71621	762	55	1			
		H73679	803	192	13			
		H73679	803	222	10			
23	TNF-XI-0452	G71621	762	19	5			
		G71621	762	22	5			
		H73679	803	202	11			
		H73679	803	222	14			
24	TNF-XI-0453	G71621	762	18	7			
		G71621	762	60	13			
		H73679	803	66	14			
		H73679	803	222	8			
25	TNF-XI-0454	G71621	762	18	13			
		G71621	762	58	1			
		G71621	762	60	5			
		H73679	803	188	14			
26	TNF-XI-0455	G71621	762	59	5			
		H73679	803	66	6			
		H73679	803	188	8			
		H73679	803	222	4			
27	TNF-XI-0456	G71621	762	18	6			
		G71621	762	19	7			
		G71621	762	58	8			
		H73679	803	188	13			
28	TNF-XI-0457	G71621	762	19	6			
		G71621	762	57	1			
		G71621	762	58	2			
		H73679	803	191	9			
29	TNF-XI-0458	G71621	762	18	8			
		G71621	762	18	10			
		H73679	803	191	12			
		H73679	803	207	7			
30	TNF-XI-0459	G71621	762	55	14			
		G71621	762	60	10			
		H73679	803	188	3			
		H73679	803	188	6			
31	TNF-XI-0460	G71621	762	18	11			
		G71621	762	55	12			
		H73679	803	188	1			
		H73679	803	222	12			
32	TNF-XI-0461	H73679	803	66	4			
		H73679	803	188	10			
		H73679	803	202	6			
		H73679	803	222	2			
33	TNF-XI-0462	G71621	762	19	12			
		G71621	762	19	13			
		G71621	762	59	3			
		H73679	803	222	3			
34	TNF-XI-0463	G71621	762	19	14			
		G71621	762	32	10			
		H73679	803	66	5			
		H73679	803	188	11			
35	TNF-XI-0464	G71621	762	25	7			
		G71621	762	27	4			
		G71621	762	27	6			
		G71621	762	29	7			
35	TNF-XI-0465	G71621	762	25	3			
		G71621	762	29	2			
		G71621	762	29	5			
		G71621	762	30	7			
37	TNF-XI-0466	G71621	762	18	2			
		G71621	762	21	4			
		G71621	762	25	2			
		G71621	762	30	4			
38	TNF-XI-0467	G71621	762	25	6			
		G71621	762	25	13			
		G71621	762	26	13			
		G71621	762	27	2			
39	TNF-XI-0468	G71621	762	24	11			
		G71621	762	27	3			
		G71621	762	27	9			
		G71621	762	29	6			
40	TNF-XI-0469	G71621	762	18	1			
		G71621	762	27	8			
		G71621	762	46	5			
		G71621	762	48	7			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
41	TNF-XI-0470	G71621	762	25	12			
		G71621	762	25	14			
		G71621	762	29	10			
		G71621	762	47	13			
42	TNF-XI-0471	G71621	762	26	3			
		G71621	762	26	12			
		G71621	762	27	12			
43	TNF-XI-0472	G71621	762	30	5			
		G71621	762	18	4			
		G71621	762	25	8			
		G71621	762	26	2			
44	TNF-XI-0473	G71621	762	29	1			
		G71621	762	25	1			
		G71621	762	25	9			
		G71621	762	29	12			
45	TNF-XI-0474	G71621	762	29	14			
		G71621	762	25	10			
		G71621	762	29	11			
		G71621	762	30	6			
46	TNF-XI-0475	G71621	762	46	12			
		G71621	762	26	14			
		G71621	762	27	11			
		G71621	762	29	13			
47	TNF-XI-0476	G71621	762	30	13			
		G71621	762	28	9			
		G71621	762	30	2			
		G71621	762	47	12			
48	TNF-XI-0477	G71621	762	49	4			
		G71621	762	26	7			
		G71621	762	29	3			
		G71621	762	30	11			
49	TNF-XI-0478	G71621	762	47	4			
		G71621	762	26	11			
		G71621	762	27	10			
		G71621	762	30	10			
50	TNF-XI-0479	G71621	762	46	13			
		G71621	762	24	6			
		G71621	762	25	5			
		G71621	762	25	11			
51	TNF-XI-0480	G71621	762	27	1			
		G71621	762	22	13			
		G71621	762	22	14			
		G71621	762	26	1			
52	TNF-XI-0481	G71621	762	46	1			
		G71621	762	26	9			
		G71621	762	30	14			
		G71621	762	46	14			
53	TNF-XI-0482	G71621	762	48	12			
		G71621	762	30	3			
		G71621	762	46	6			
		G71621	762	47	9			
54	TNF-XI-0483	G71621	762	49	14			
		G71621	762	30	9			
		G71621	762	46	11			
		G71621	762	48	11			
55	TNF-XI-0484	G71621	762	49	7			
		G71621	762	46	8			
		G71621	762	47	7			
		G71621	762	47	8			
56	TNF-XI-0485	G71621	762	48	13			
		G71621	762	47	14			
		G71621	762	48	3			
		G71621	762	48	8			
57	TNF-XI-0486	G71621	762	48	9			
		G71621	762	48	9			
		G71621	762	46	4			
		G71621	762	47	3			
58	TNF-XI-0487	G71621	762	47	6			
		G71621	762	47	6			
		G71621	762	49	12			
		G71621	762	26	10			
59	TNF-XI-0488	G71621	762	30	12			
		G71621	762	46	10			
		G71621	762	48	10			
		G71621	762	49	11			
60	TNF-XI-0489	G71621	762	30	1			
		G71621	762	30	8			
		G71621	762	47	2			
		G71621	762	47	5			
		G71621	762	22	10			
		G71621	762	24	14			
		G71621	762	46	7			
		G71621	762	48	6			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
61	TNF-XI-0490	G71621	762	24	9			
		G71621	762	26	5			
		G71621	762	48	10			
		G71621	762	49	9			
62	TNF-XI-0491	G71621	762	26	4			
		G71621	762	29	4			
		G71621	762	47	10			
		G71621	762	48	5			
63	TNF-XI-0492	G71621	762	23	8			
		G71621	762	23	14			
		G71621	762	46	2			
		G71621	762	47	1			
64	TNF-XI-0493	G71621	762	49	6			
		G71621	762	51	5			
		G71621	762	51	14			
		G71621	762	56	1			
65	TNF-XI-0494	G71621	762	52	5			
		G71621	762	54	1			
		G71621	762	55	4			
		G71621	762	57	3			
66	TNF-XI-0495	G71621	762	51	8			
		G71621	762	51	10			
		G71621	762	53	4			
		G71621	762	53	13			
67	TNF-XI-0496	G71621	762	49	1			
		G71621	762	50	6			
		G71621	762	50	14			
		G71621	762	57	11			
68	TNF-XI-0497	G71621	762	53	6			
		G71621	762	55	9			
		G71621	762	55	11			
		G71621	762	58	12			
69	TNF-XI-0498	G71621	762	50	5			
		G71621	762	53	14			
		G71621	762	54	14			
		G71621	762	55	5			
70	TNF-XI-0499	G71621	762	29	8			
		G71621	762	48	14			
		G71621	762	50	2			
		G71621	762	55	13			
71	TNF-XI-0500	G71621	762	46	3			
		G71621	762	52	11			
		G71621	762	54	3			
		G71621	762	54	10			
72	TNF-XI-0501	G71621	762	50	12			
		G71621	762	52	9			
		G71621	762	54	5			
		H73679	803	222	6			
73	TNF-XI-0502	G71621	762	50	9			
		G71621	762	51	6			
		G71621	762	51	9			
		G71621	762	52	13			
74	TNF-XI-0503	G71621	762	25	4			
		G71621	762	52	10			
		G71621	762	54	8			
		G71621	762	57	12			
75	TNF-XI-0504	G71621	762	51	2			
		G71621	762	51	11			
		G71621	762	52	6			
		G71621	762	58	10			
76	TNF-XI-0505	G71621	762	9	7			
		G71621	762	57	13			
		G71621	762	58	14			
		G71621	762	60	1			
77	TNF-XI-0506	G71621	762	17	3			
		G71621	762	53	8			
		G71621	762	54	11			
		G71621	762	55	2			
78	TNF-XI-0507	G71621	762	51	3			
		G71621	762	53	12			
		G71621	762	56	3			
		G71621	762	56	9			
79	TNF-XI-0508	G71621	762	49	8			
		G71621	762	51	13			
		G71621	762	53	1			
		G71621	762	55	10			
80	TNF-XI-0509	G71621	762	45	7			
		G71621	762	49	3			
		G71621	762	53	11			
		G71621	762	56	8			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
81	TNF-XI-0510	G71621	762	52	8			
		G71621	762	52	12			
		G71621	762	54	13			
		G71621	762	57	9			
82	TNF-XI-0511	G71621	762	48	1			
		G71621	762	53	3			
		G71621	762	55	3			
		G71621	762	57	7			
83	TNF-XI-0512	G71621	762	50	7			
		G71621	762	52	2			
		G71621	762	53	2			
		G71621	762	53	10			
84	TNF-XI-0513	G71621	762	20	7			
		G71621	762	51	1			
		G71621	762	51	4			
		G71621	762	56	5			
85	TNF-XI-0514	G71621	762	52	14			
		G71621	762	53	7			
		G71621	762	54	9			
		G71621	762	56	10			
86	TNF-XI-0515	G71621	762	16	9			
		G71621	762	53	9			
		G71621	762	54	4			
		G71621	762	54	12			
87	TNF-XI-0516	G71621	762	17	2			
		G71621	762	50	1			
		G71621	762	51	7			
		G71621	762	54	7			
88	TNF-XI-0517	G71621	762	54	2			
		G71621	762	56	6			
		G71621	762	56	7			
		G71621	762	57	10			
89	TNF-XI-0518	G71621	762	50	8			
		G71621	762	50	13			
		G71621	762	56	2			
		G71621	762	56	12			
90	TNF-XI-0519	G71621	762	49	5			
		G71621	762	52	1			
		G71621	762	52	4			
		G71621	762	52	7			
91	TNF-XI-0520	G71621	762	15	10			
		G71621	762	49	2			
		G71621	762	50	4			
		G71621	762	57	14			
92	TNF-XI-0521	G71621	762	47	11			
		G71621	762	50	11			
		G71621	762	54	6			
		G71621	762	56	14			
93	TNF-XI-0522	G71621	762	48	4			
		G71621	762	49	10			
		G71621	762	53	5			
		G71621	762	56	13			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORAレジン)

No	容器番号	レジンNo
1	TNF-XI-0070	361
		367
		368
		369
2	TNF-XI-0326	1804
		1808
		1819
		1820
3	TNF-XI-0327	1824
		1826
		1829
		1831
4	TNF-XI-0328	1837
		1838
		1841
		1850
5	TNF-XI-0329	1823
		1825
		1832
		1833
6	TNF-XI-0330	1856
		1858
		1861
		1865
7	TNF-XI-0331	1851
		1857
		1860
		1862
8	TNF-XI-0335	1872
		1875
		1878
		1879
9	TNF-XI-0336	1876
		1877
		1880
		1881
10	TNF-XI-0337	1867
		1869
		1873
		1882
11	TNF-XI-0338	1890
		1891
		1892
		1895
12	TNF-XI-0339	1889
		1893
		1894
		1897
13	TNF-XI-0342	1852
		1853
		1854
		1863
14	TNF-XI-0343	1855
		1859
		1864
		1866
15	TNF-XI-0351	1899
		1901
		1910
		1912
16	TNF-XI-0380	1517
		1521
		1525
		1527
17	TNF-XI-0383	1537
		1538
		1539
		1540
18	TNF-XI-0447	1821
		1822
		1827
		1828
19	TNF-XI-0448	1796
		1797
		1803
		1807
20	TNF-XI-0449	1868
		1870
		1887
		1898

* ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンN
21	TNF-XI-0450	1884
		1885
		1913
		1914
22	TNF-XI-0451	1902
		1904
		1905
		1906
23	TNF-XI-0452	1917
		1919
		1920
		1930
24	TNF-XI-0453	1922
		1923
		1926
		1928
25	TNF-XI-0454	1903
		1908
		1911
		1916
26	TNF-XI-0455	1932
		1935
		1944
		1945
27	TNF-XI-0456	1950
		1951
		1958
		1960
28	TNF-XI-0457	1883
		1886
		1888
		1896
29	TNF-XI-0458	1947
		1953
		1955
		1956
30	TNF-XI-0459	1967
		1968
		1971
		1972
31	TNF-XI-0460	1938
		1941
		1948
		1949
32	TNF-XI-0461	1964
		1965
		1969
		1970
33	TNF-XI-0462	1933
		1934
		1939
		1943
34	TNF-XI-0463	1979
		1982
		1990
		1994
35	TNF-XI-0464	1936
		1940
		1942
		1946
36	TNF-XI-0465	1931
		1937
		1954
		1957
37	TNF-XI-0466	1963
		1966
		1975
		1976
38	TNF-XI-0467	1952
		1959
		1961
		1962
39	TNF-XI-0468	1981
		1984
		1985
		1993
40	TNF-XI-0469	1986
		1989
		1991
		1992

* ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

No	容器番号	レジンNo
41	TNF-XI-0470	1996
		1998
		2001
		2004
42	TNF-XI-0471	1973
		1974
		1977
		1978
43	TNF-XI-0472	1980
		1983
		1987
		1988
44	TNF-XI-0473	2000
		2003
		2007
		2008
45	TNF-XI-0474	2012
		2019
		2020
		2021
46	TNF-XI-0475	1999
		2010
		2022
		2023
47	TNF-XI-0476	2013
		2014
		2018
		2025
48	TNF-XI-0477	2028
		2035
		2040
		2041
49	TNF-XI-0478	1918
		1921
		1925
		1929
50	TNF-XI-0479	2032
		2033
		2039
		2042
51	TNF-XI-0480	2027
		2031
		2037
		2038
52	TNF-XI-0481	1995
		1997
		2011
		2015
53	TNF-XI-0482	1830
		1900
		1909
		2016
54	TNF-XI-0483	1835
		1836
		1839
		1840
55	TNF-XI-0484	1843
		1844
		1845
		1848
56	TNF-XI-0485	2002
		2005
		2006
		2009
57	TNF-XI-0486	1842
		1846
		1847
		1849
58	TNF-XI-0487	2045
		2046
		2048
		2050
59	TNF-XI-0488	2047
		2049
		2051
		2052
60	TNF-XI-0489	2043
		2044
		2053
		2054

* ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

No	容器番号	レジンNo
61	TNF-XI-0490	2029
		2034
		2036
		2066
62	TNF-XI-0491	2058
		2060
		2061
		2065
63	TNF-XI-0492	2056
		2057
		2063
		2064
64	TNF-XI-0493	2055
		2059
		2062
		2071
65	TNF-XI-0494	2068
		2072
		2075
		2078
66	TNF-XI-0495	2030
		2093
		2096
		2102
67	TNF-XI-0496	2067
		2094
		2105
		2108
68	TNF-XI-0497	2081
		2082
		2103
		2110
69	TNF-XI-0498	2073
		2076
		2086
		2088
70	TNF-XI-0499	2069
		2070
		2074
		2077
71	TNF-XI-0500	2098
		2099
		2100
		2101
72	TNF-XI-0501	2107
		2109
		2111
		2114
73	TNF-XI-0502	2083
		2085
		2087
		2089
74	TNF-XI-0503	2128
		2132
		2137
		2138
75	TNF-XI-0504	2104
		2106
		2112
		2113
76	TNF-XI-0505	2127
		2129
		2131
		2136
77	TNF-XI-0506	2115
		2116
		2121
		2124
78	TNF-XI-0507	2122
		2123
		2125
		2126
79	TNF-XI-0508	2140
		2144
		2147
		2166
80	TNF-XI-0509	2079
		2080
		2084
		2090

* ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

No	容器番号	レジンNo
81	TNF-XI-0510	2139
		2142
		2148
		2150
82	TNF-XI-0511	2151
		2152
		2154
		2159
83	TNF-XI-0512	2173
		2175
		2177
		2180
84	TNF-XI-0513	2174
		2176
		2178
		2182
85	TNF-XI-0514	2179
		2181
		2194
		2195
86	TNF-XI-0515	2163
		2165
		2170
		2172
87	TNF-XI-0516	2164
		2168
		2169
		2171
88	TNF-XI-0517	2153
		2155
		2156
		2157
89	TNF-XI-0518	2183
		2184
		2185
		2186
90	TNF-XI-0519	2187
		2188
		2189
		2190
91	TNF-XI-0520	2160
		2191
		2192
		2183
92	TNF-XI-0521	2143
		2145
		2146
		2149
93	TNF-XI-0522	2117
		2118
		2119
		2120

* ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

輸送容器 気密試験結果一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0070	21	TNF-XI-0450
2	TNF-XI-0326	22	TNF-XI-0451
3	TNF-XI-0327	23	TNF-XI-0452
4	TNF-XI-0328	24	TNF-XI-0453
5	TNF-XI-0329	25	TNF-XI-0454
6	TNF-XI-0330	26	TNF-XI-0455
7	TNF-XI-0331	27	TNF-XI-0456
8	TNF-XI-0335	28	TNF-XI-0457
9	TNF-XI-0336	29	TNF-XI-0458
10	TNF-XI-0337	30	TNF-XI-0459
11	TNF-XI-0338	31	TNF-XI-0460
12	TNF-XI-0339	32	TNF-XI-0461
13	TNF-XI-0342	33	TNF-XI-0462
14	TNF-XI-0343	34	TNF-XI-0463
15	TNF-XI-0351	35	TNF-XI-0464
16	TNF-XI-0360	36	TNF-XI-0465
17	TNF-XI-0383	37	TNF-XI-0466
18	TNF-XI-0447	38	TNF-XI-0467
19	TNF-XI-0448	39	TNF-XI-0468
20	TNF-XI-0449	40	TNF-XI-0469

輸送容器 気密試験結果一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0470	61	TNF-XI-0490
42	TNF-XI-0471	62	TNF-XI-0491
43	TNF-XI-0472	63	TNF-XI-0492
44	TNF-XI-0473	64	TNF-XI-0493
45	TNF-XI-0474	65	TNF-XI-0494
46	TNF-XI-0475	66	TNF-XI-0495
47	TNF-XI-0476	67	TNF-XI-0496
48	TNF-XI-0477	68	TNF-XI-0497
49	TNF-XI-0478	69	TNF-XI-0498
50	TNF-XI-0479	70	TNF-XI-0499
51	TNF-XI-0480	71	TNF-XI-0500
52	TNF-XI-0481	72	TNF-XI-0501
53	TNF-XI-0482	73	TNF-XI-0502
54	TNF-XI-0483	74	TNF-XI-0503
55	TNF-XI-0484	75	TNF-XI-0504
56	TNF-XI-0485	76	TNF-XI-0505
57	TNF-XI-0486	77	TNF-XI-0506
58	TNF-XI-0487	78	TNF-XI-0507
59	TNF-XI-0488	79	TNF-XI-0508
60	TNF-XI-0489	80	TNF-XI-0509

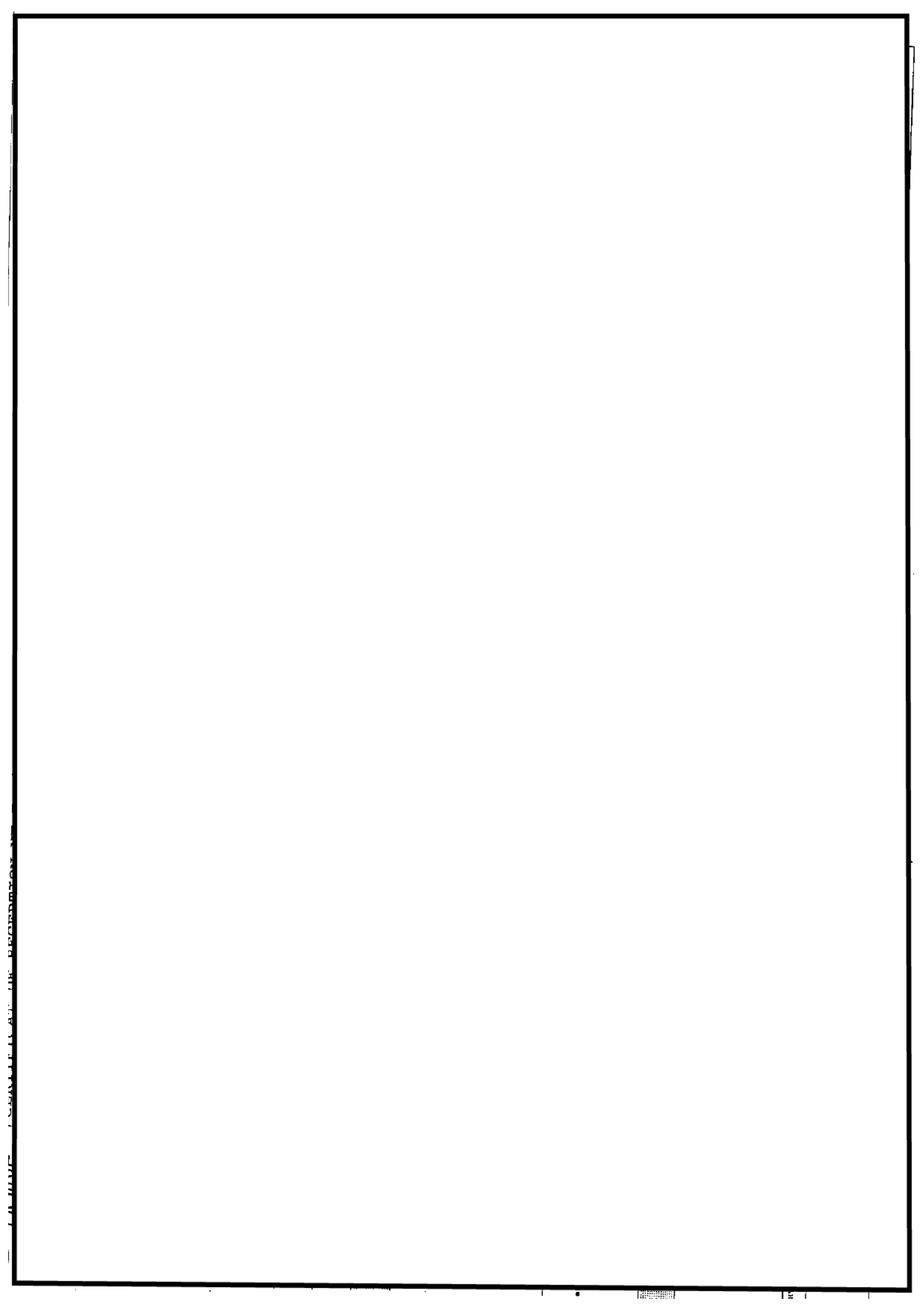


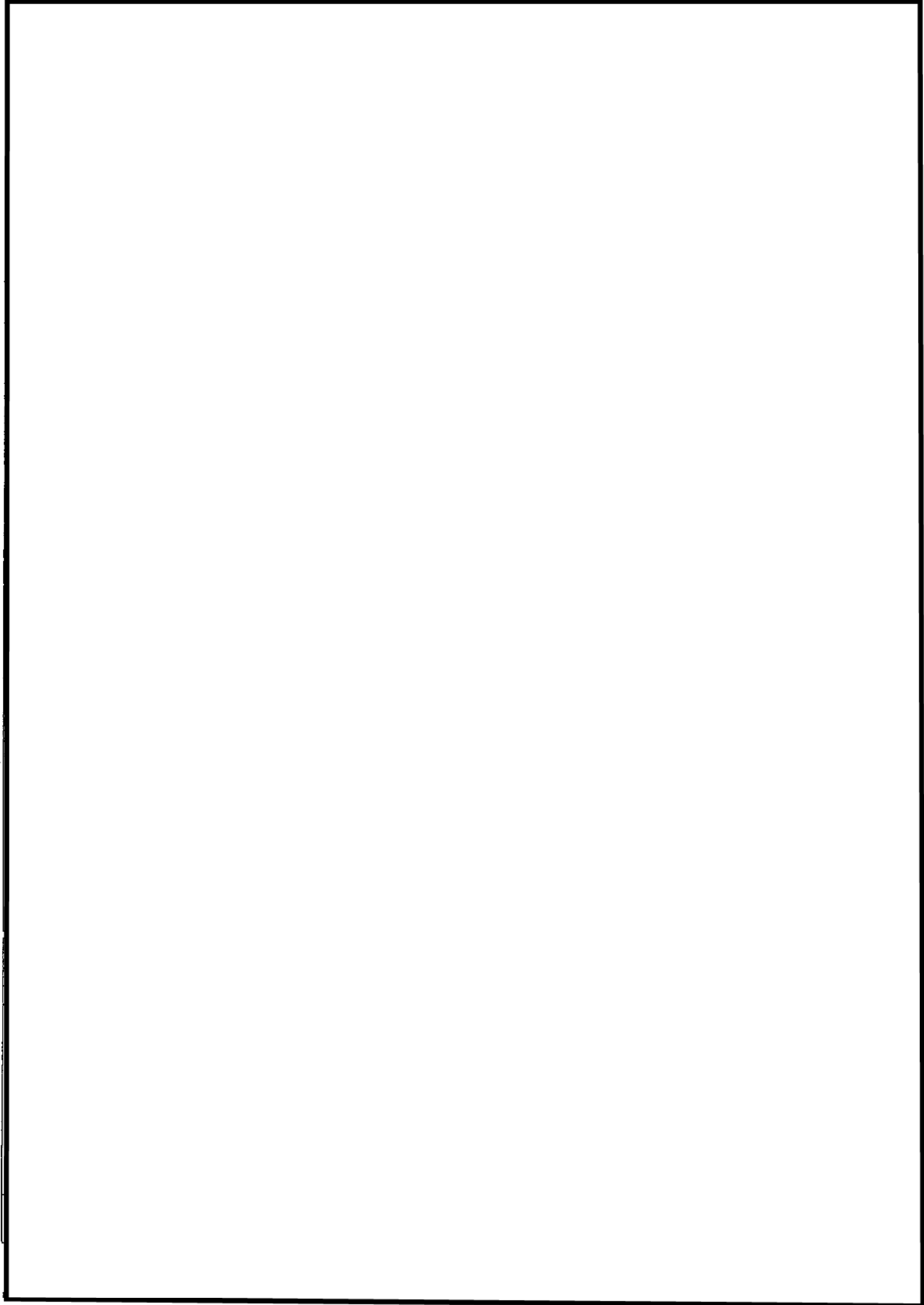
輸送容器検査結果

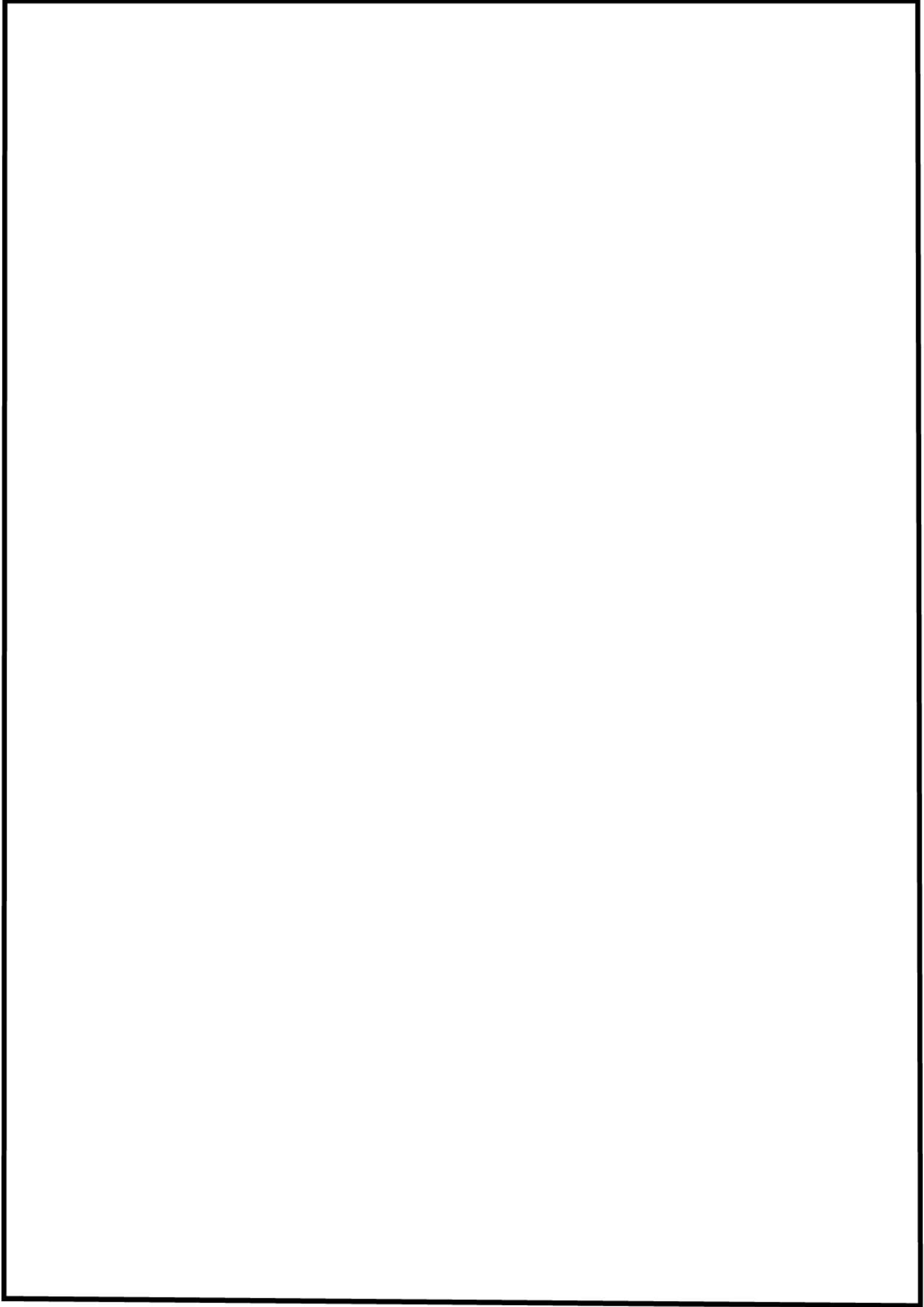
(付属資料)

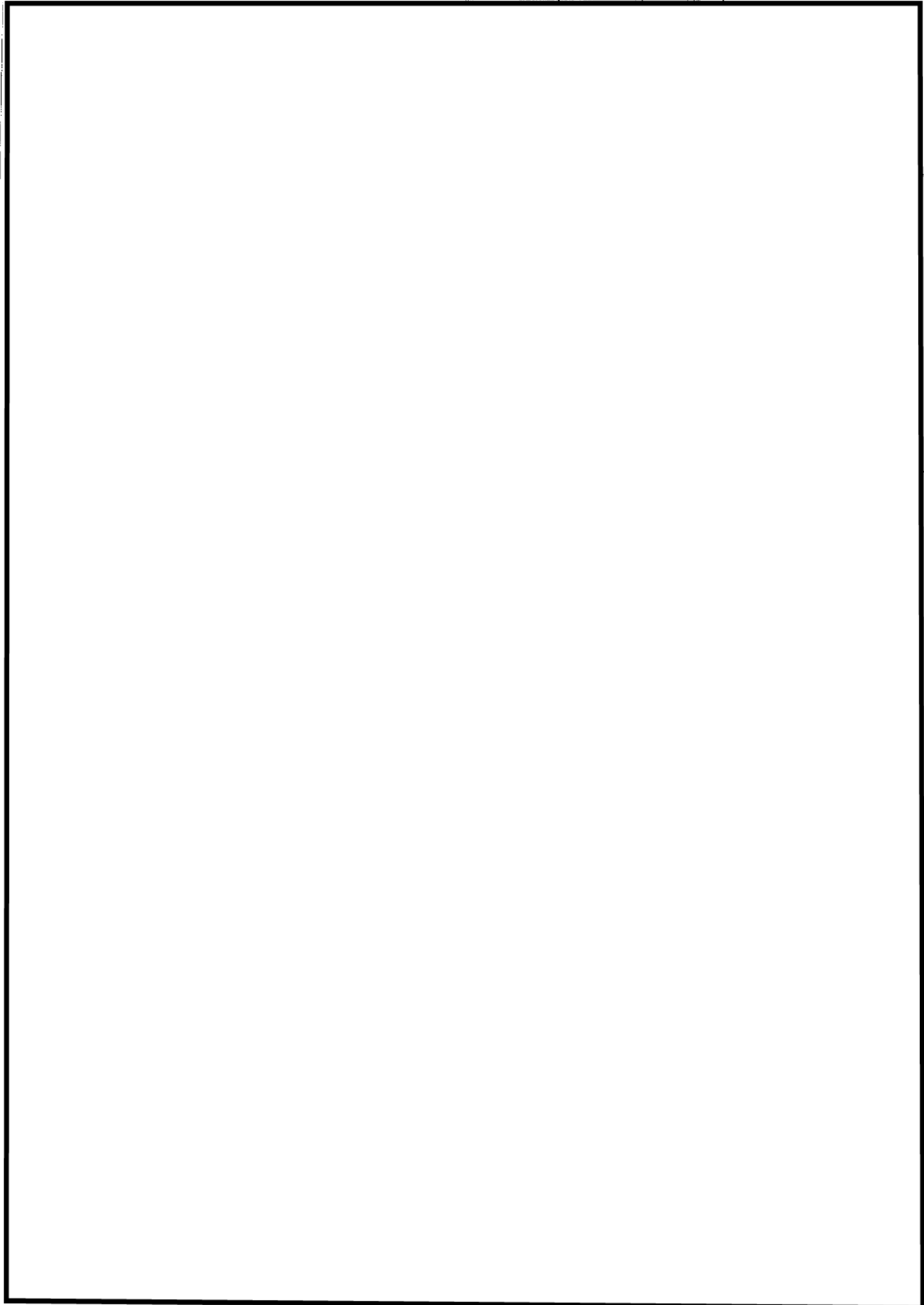
付属資料 1	輸送容器	主要部材ミルシート等
付属資料 2	輸送容器	BORA レジン混合重量一覧
付属資料 3	輸送容器	フェノリックフォーム (ベルト) 物性値一覧
付属資料 4	輸送容器	フェノリックフォーム (コーナー) 物性値一覧
付属資料 5	輸送容器	フェノリックフォーム (ボトム) 物性値一覧
付属資料 6	輸送容器	フェノリックフォーム (注入材) 物性値一覧
付属資料 7	輸送容器	フェノリックフォーム (ディスク) 物性値一覧
付属資料 8	輸送容器	BORA レジン化学分析結果一覧

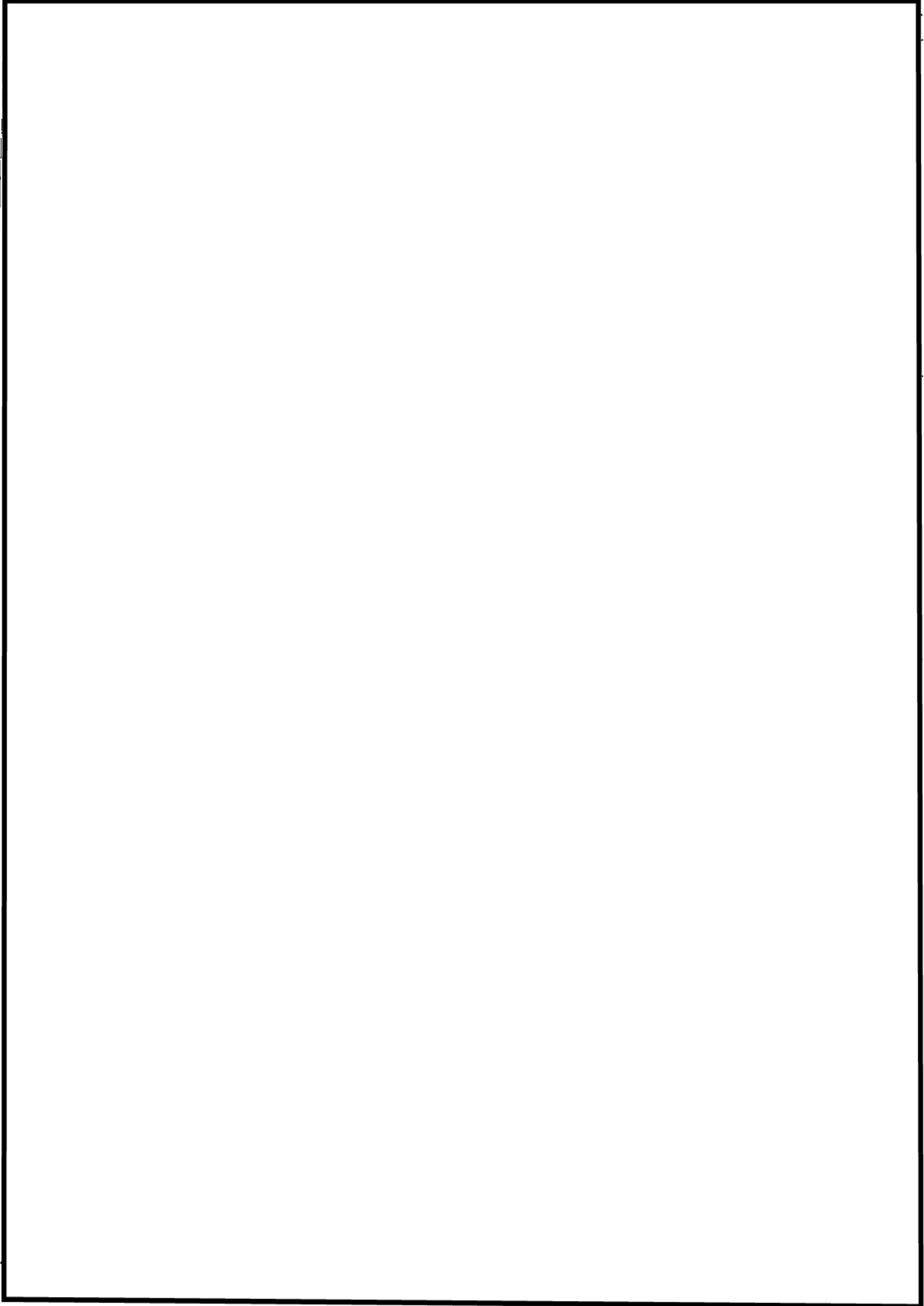
輸送容器 主要部材ミルシート等

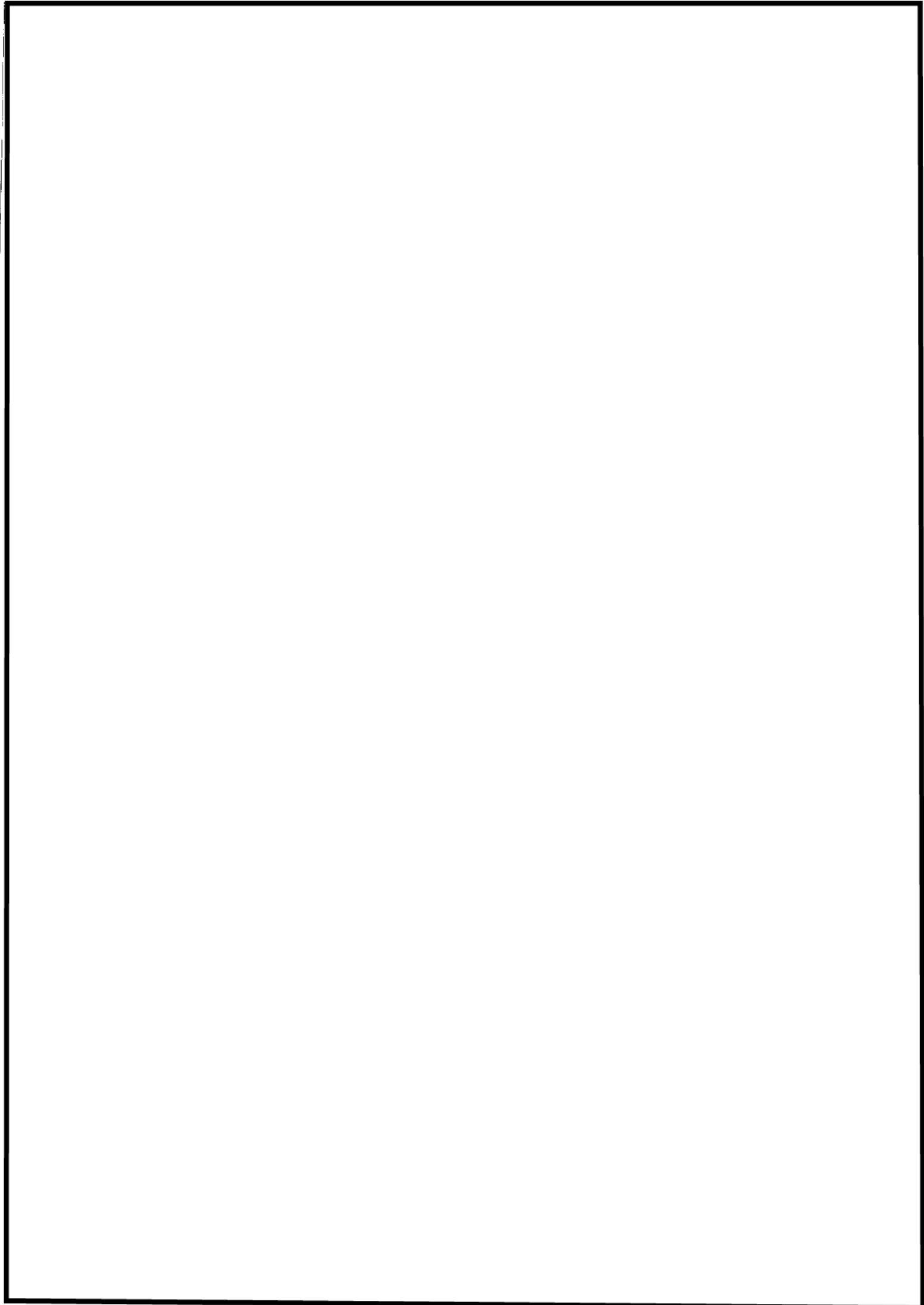


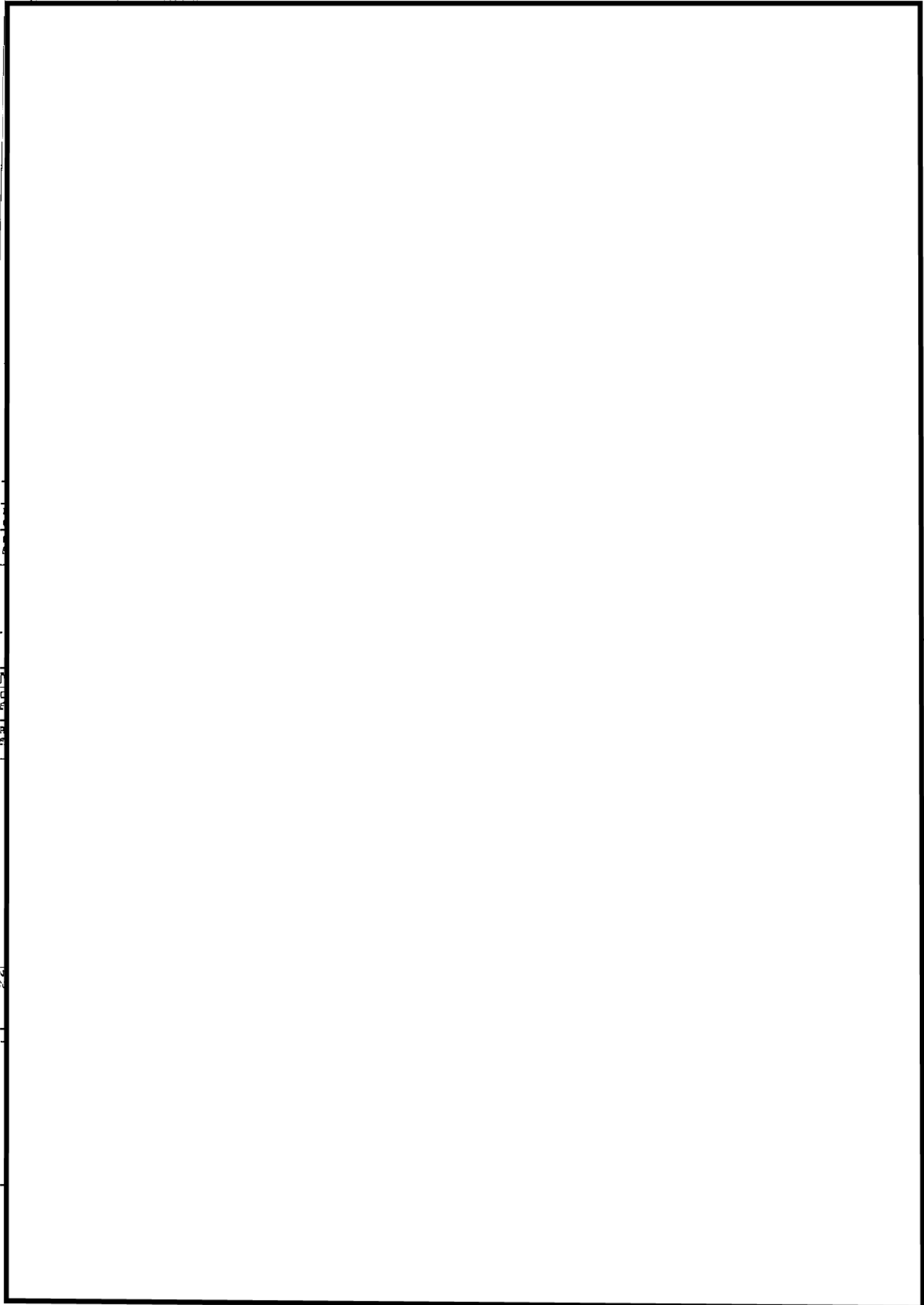


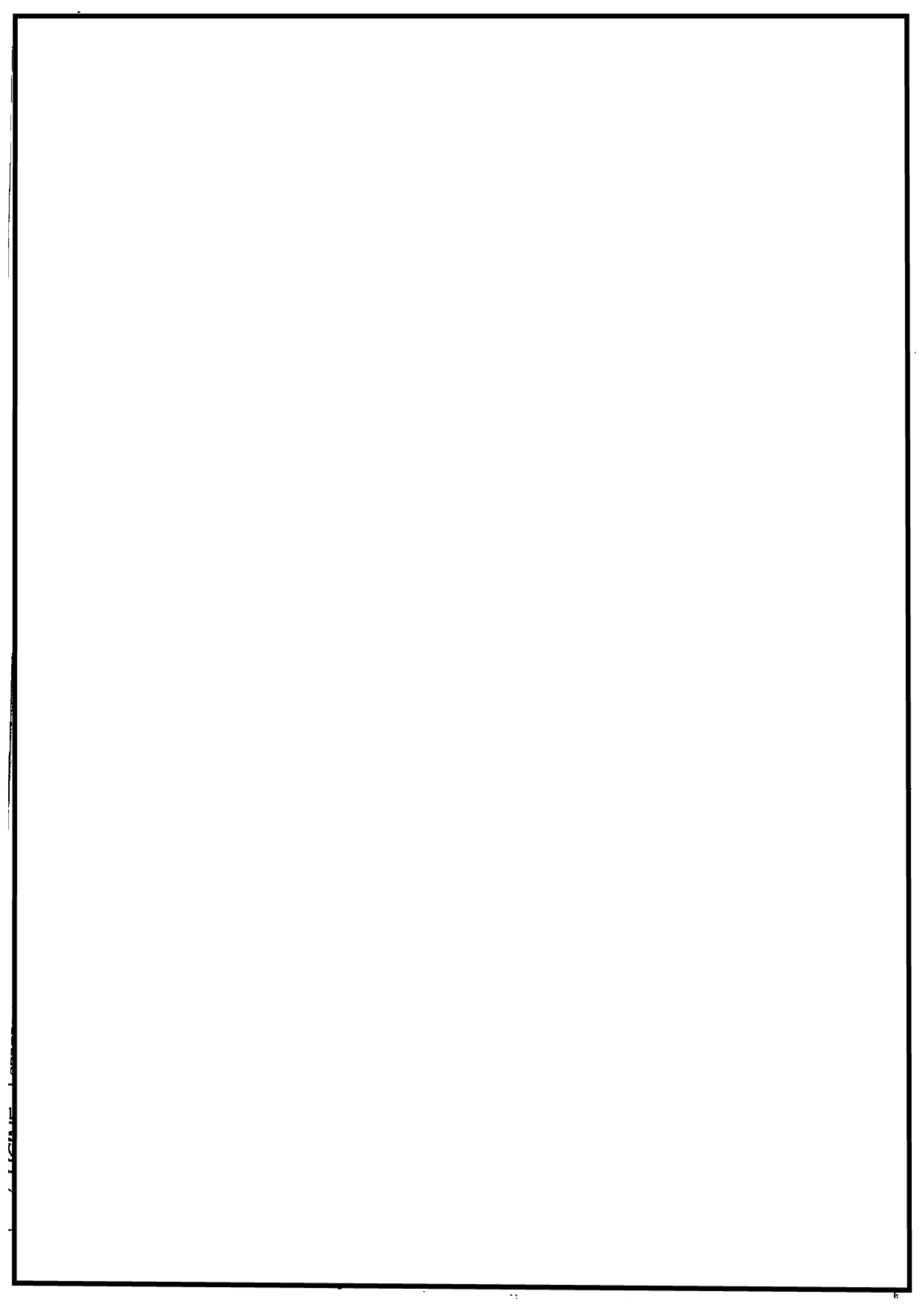


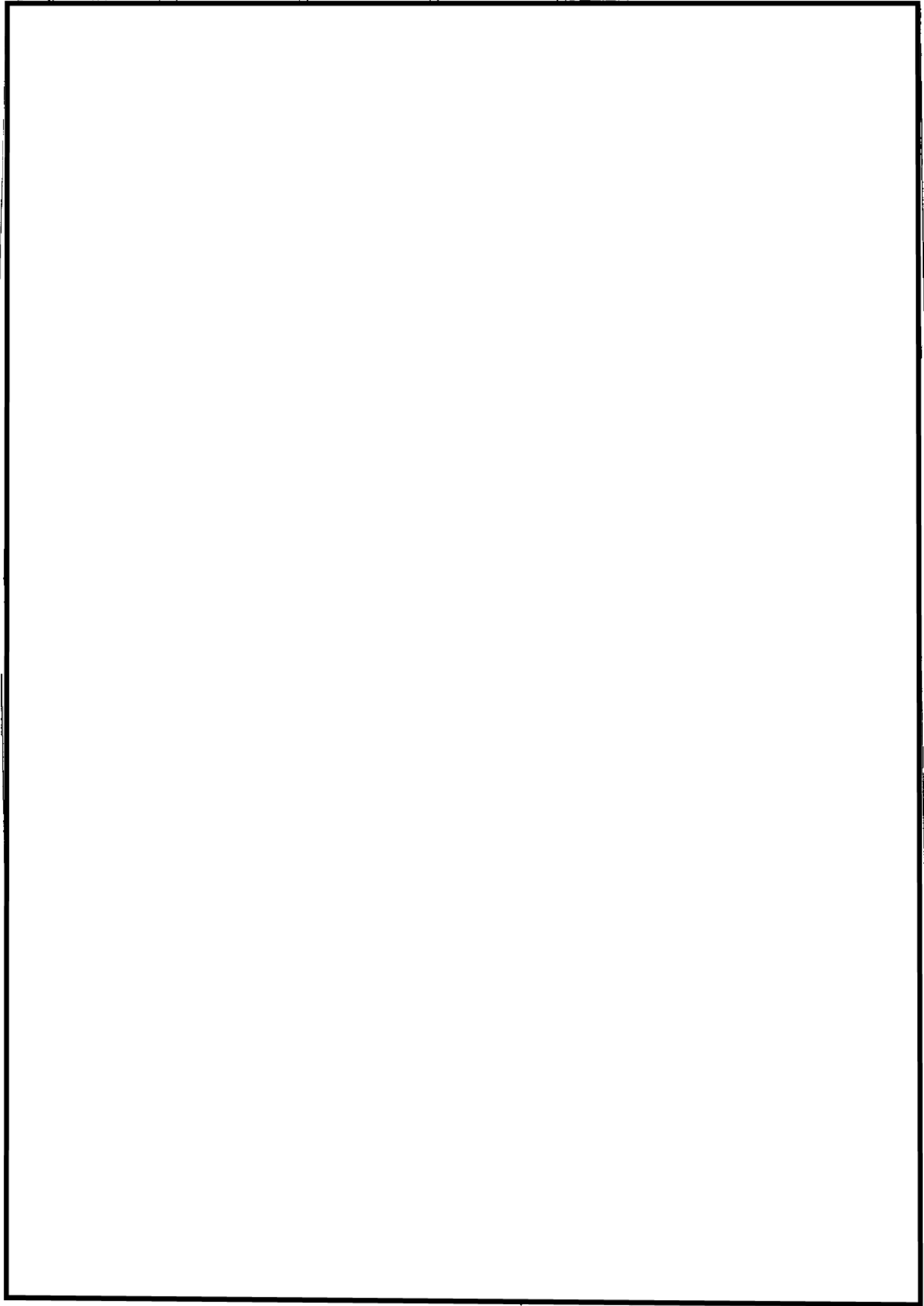


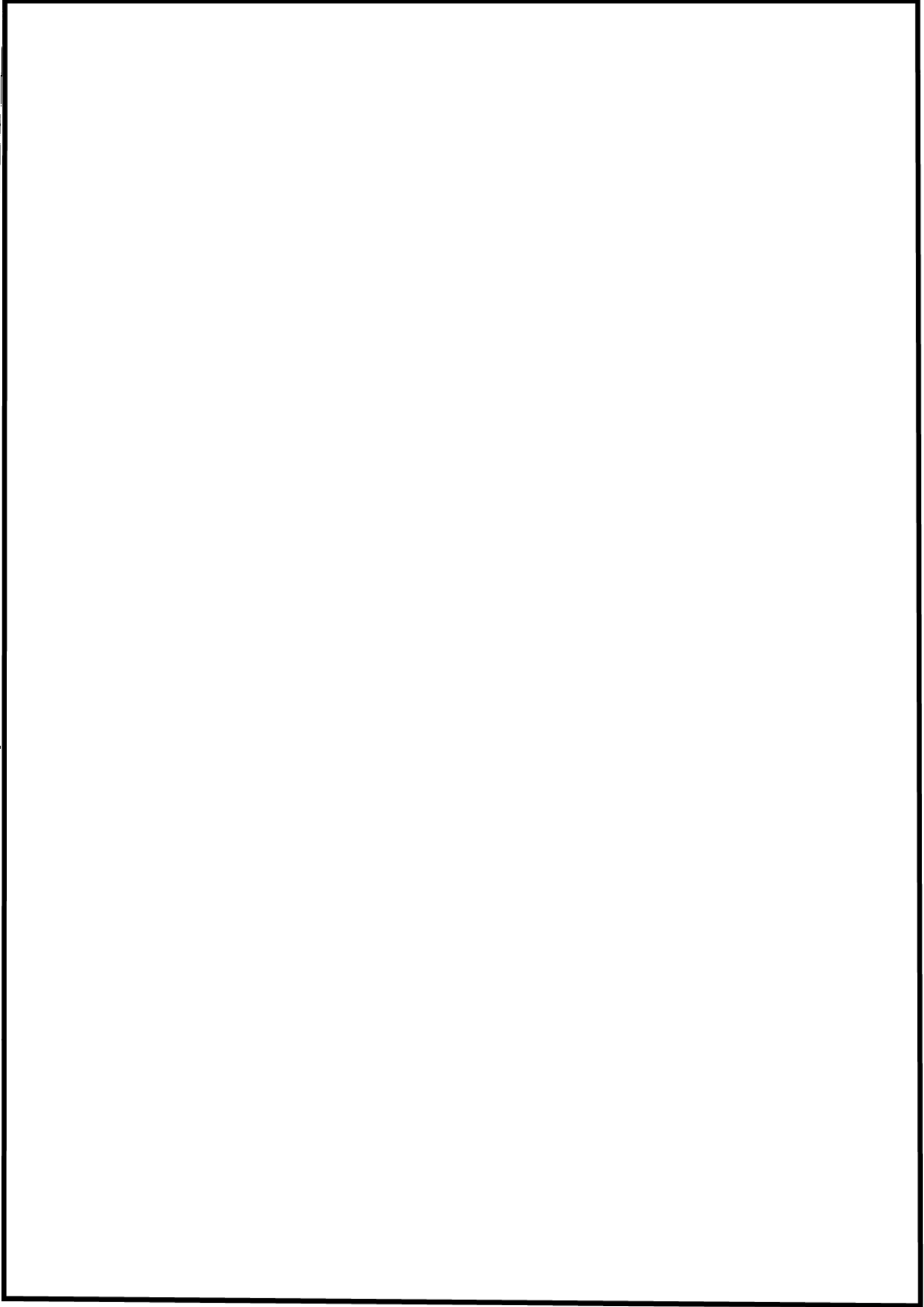


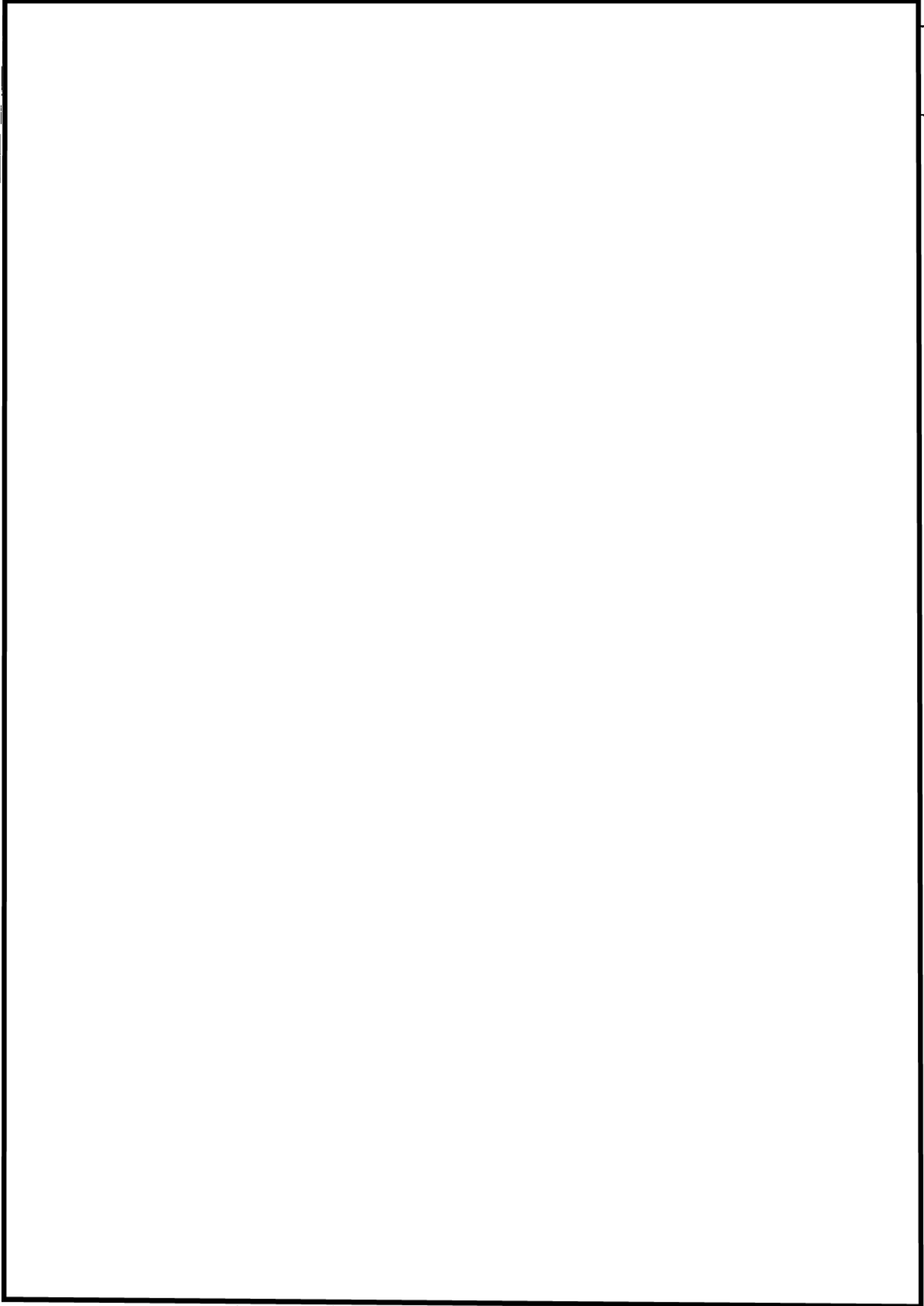


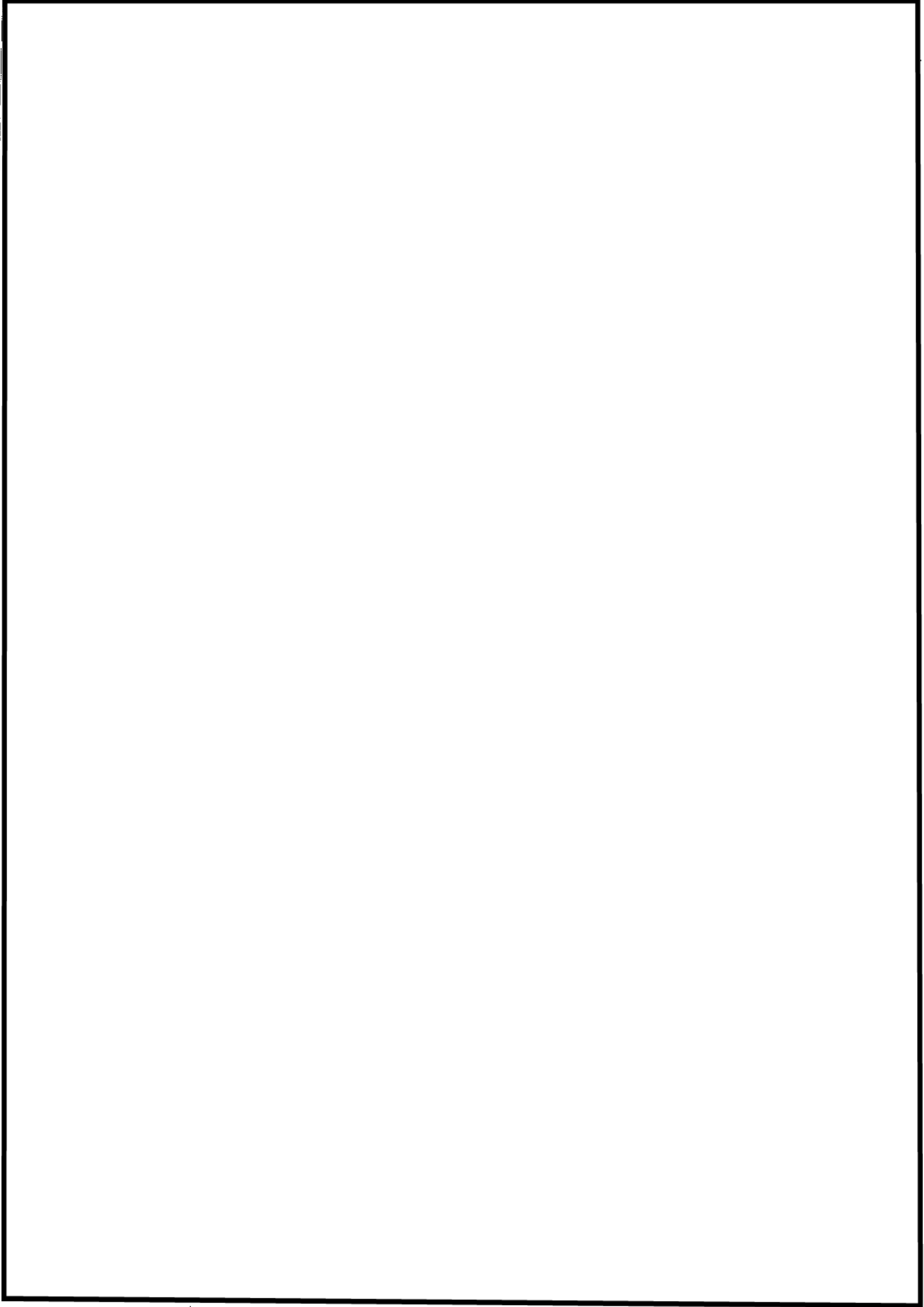


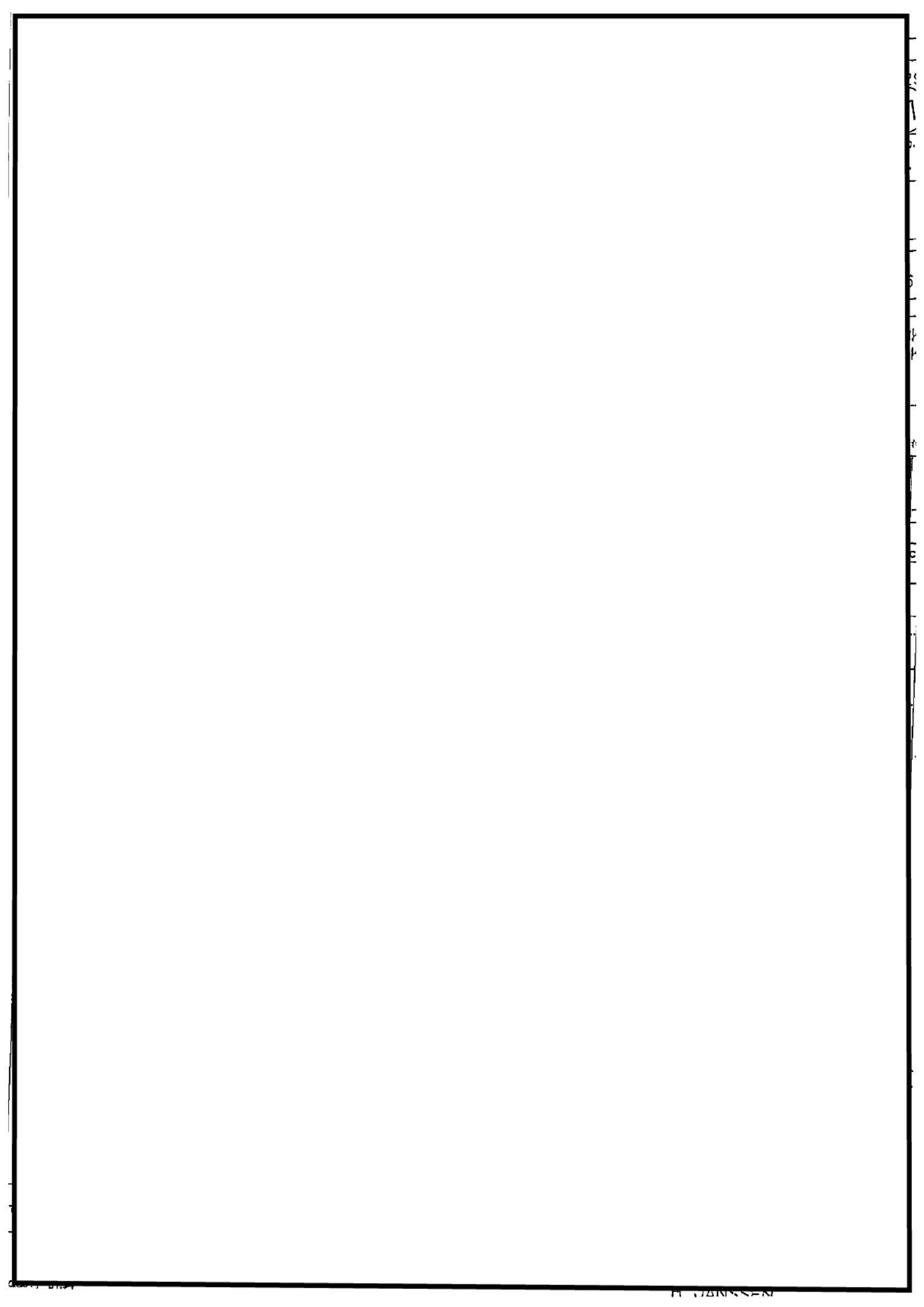


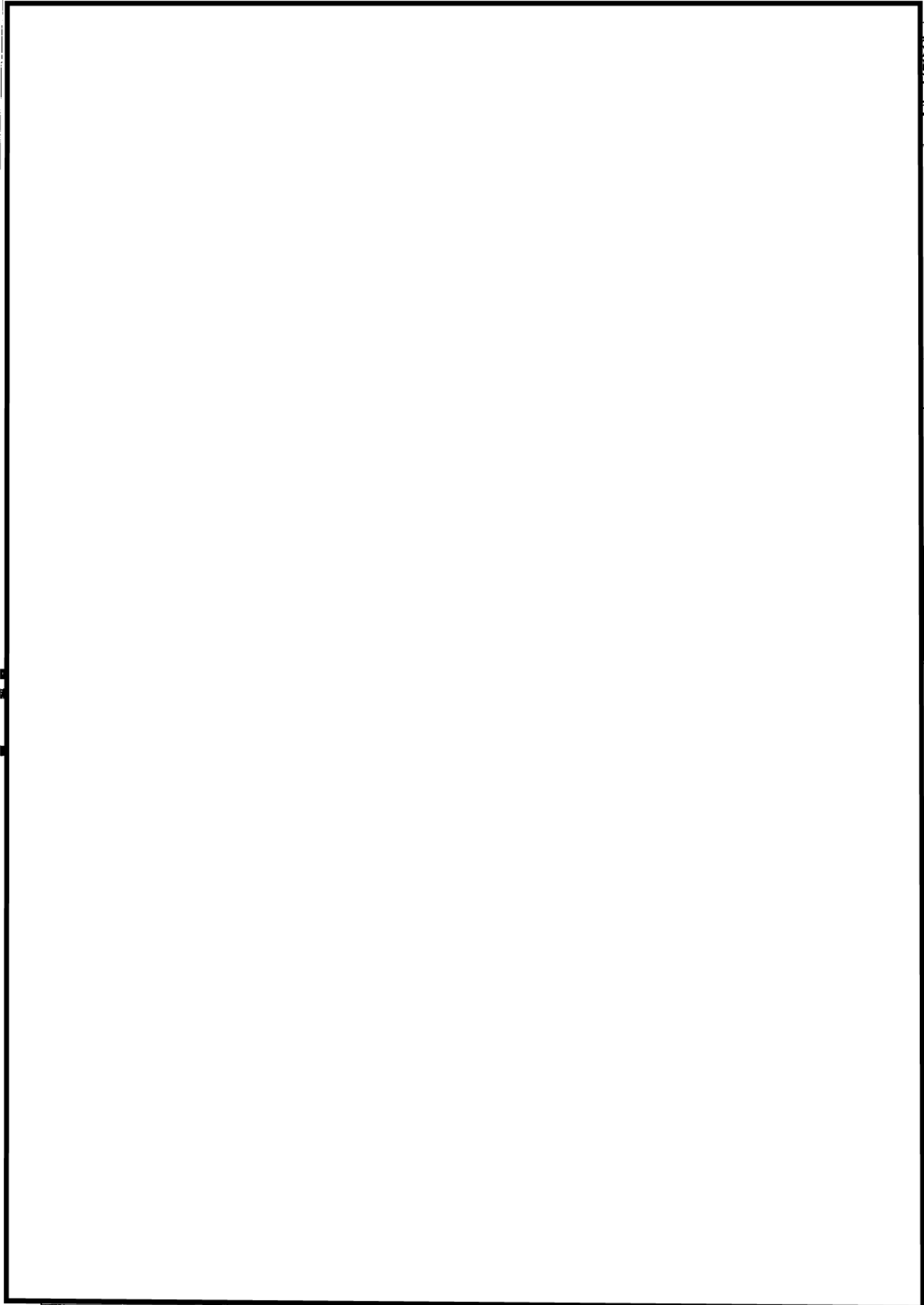


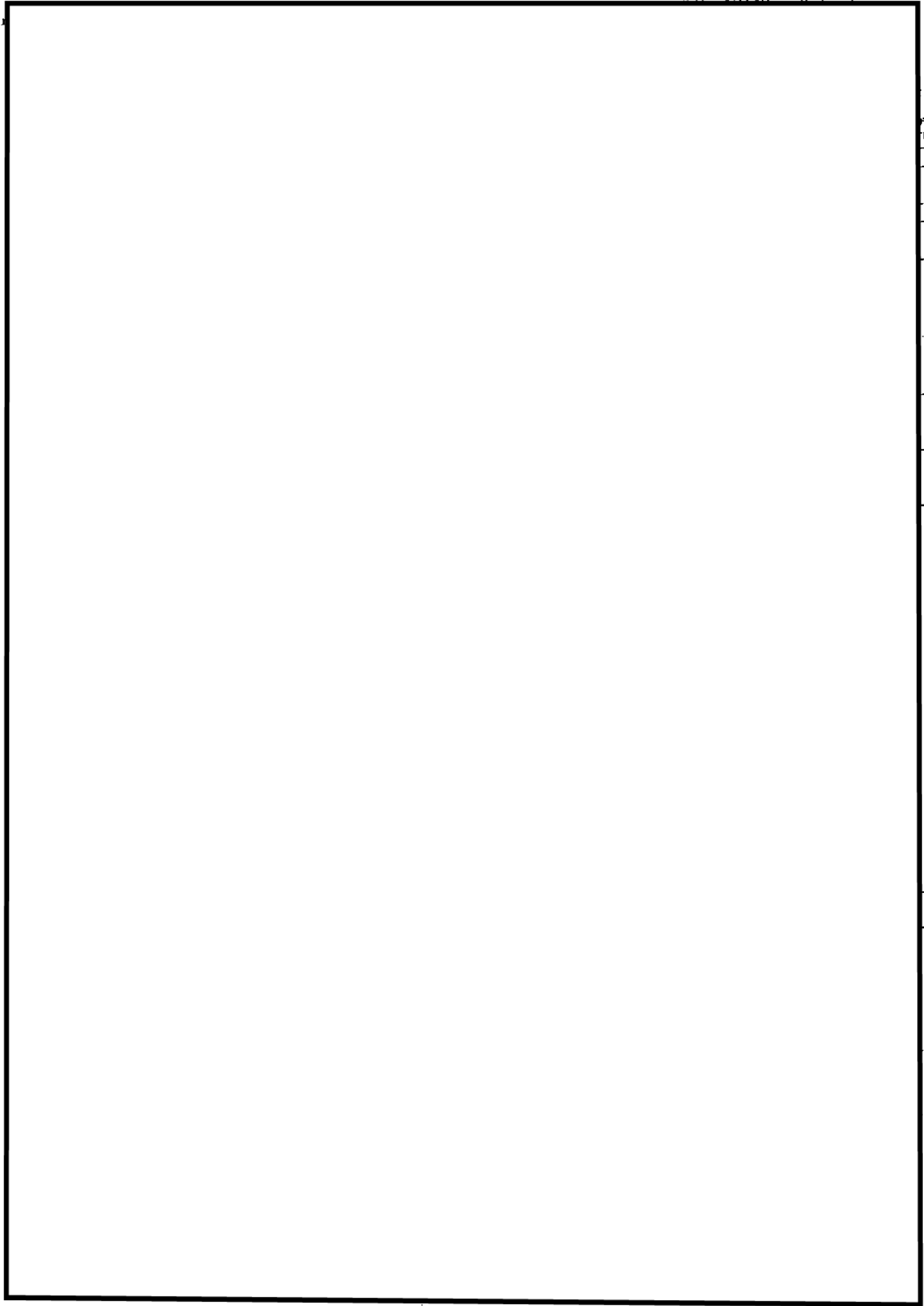


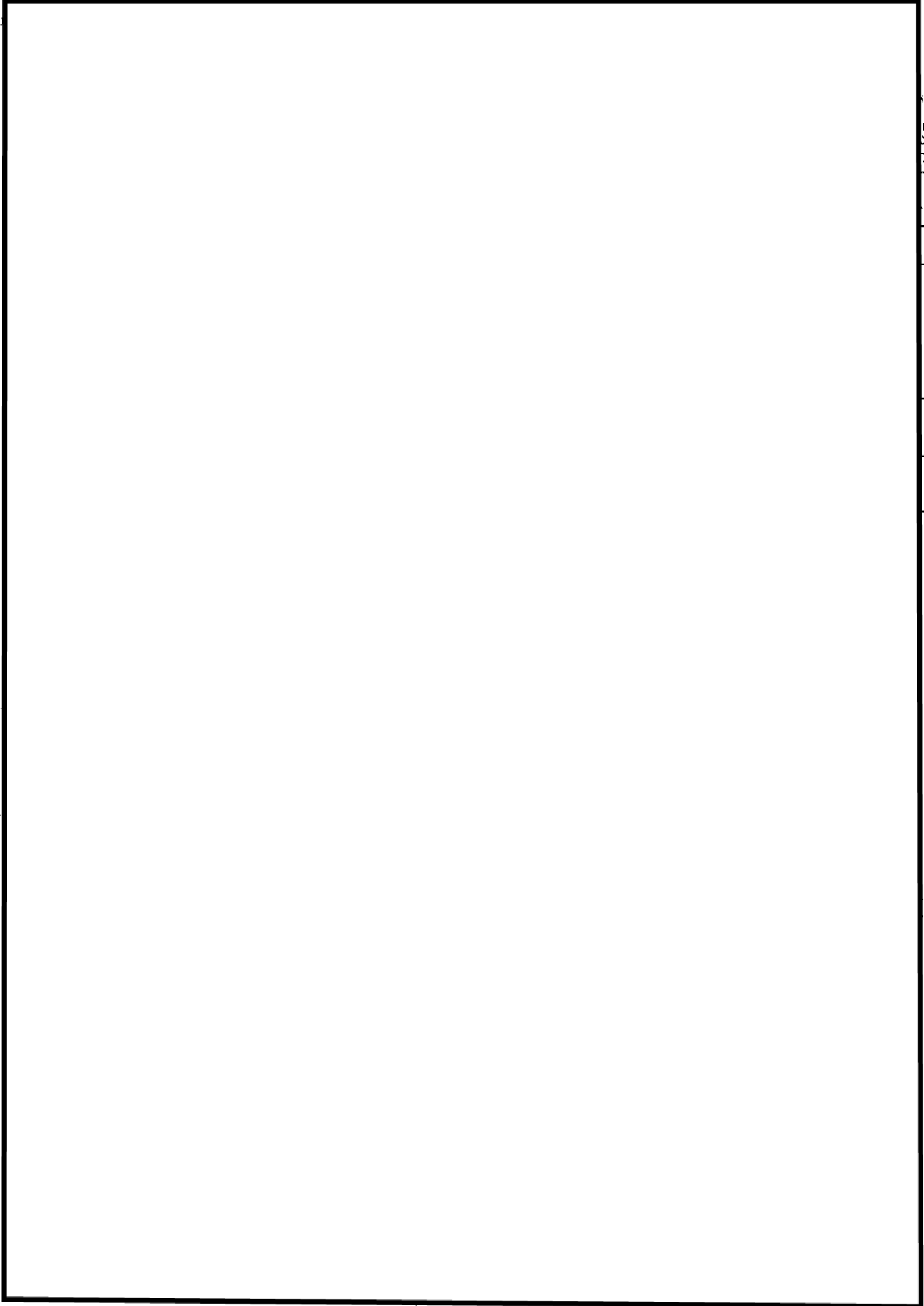


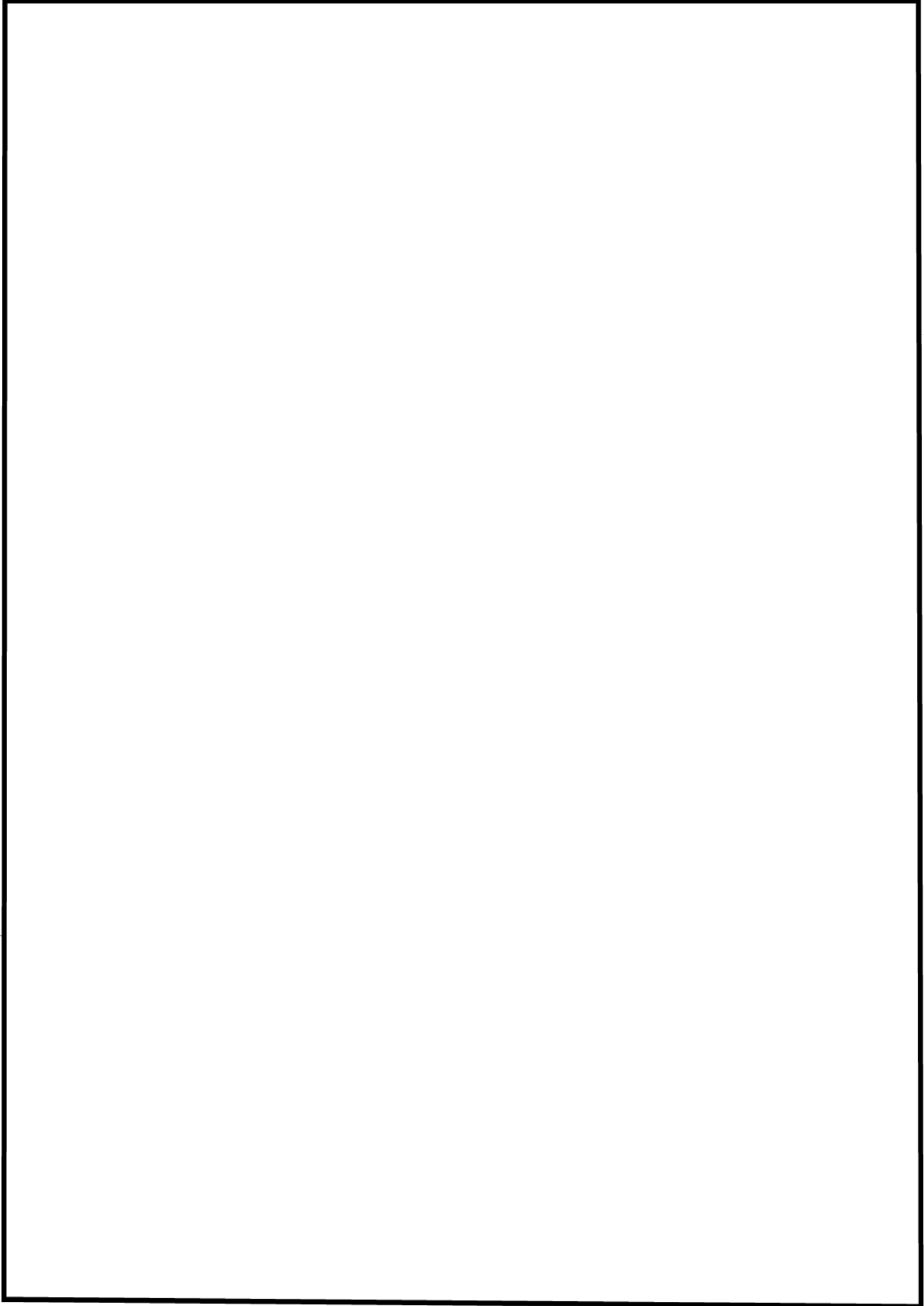


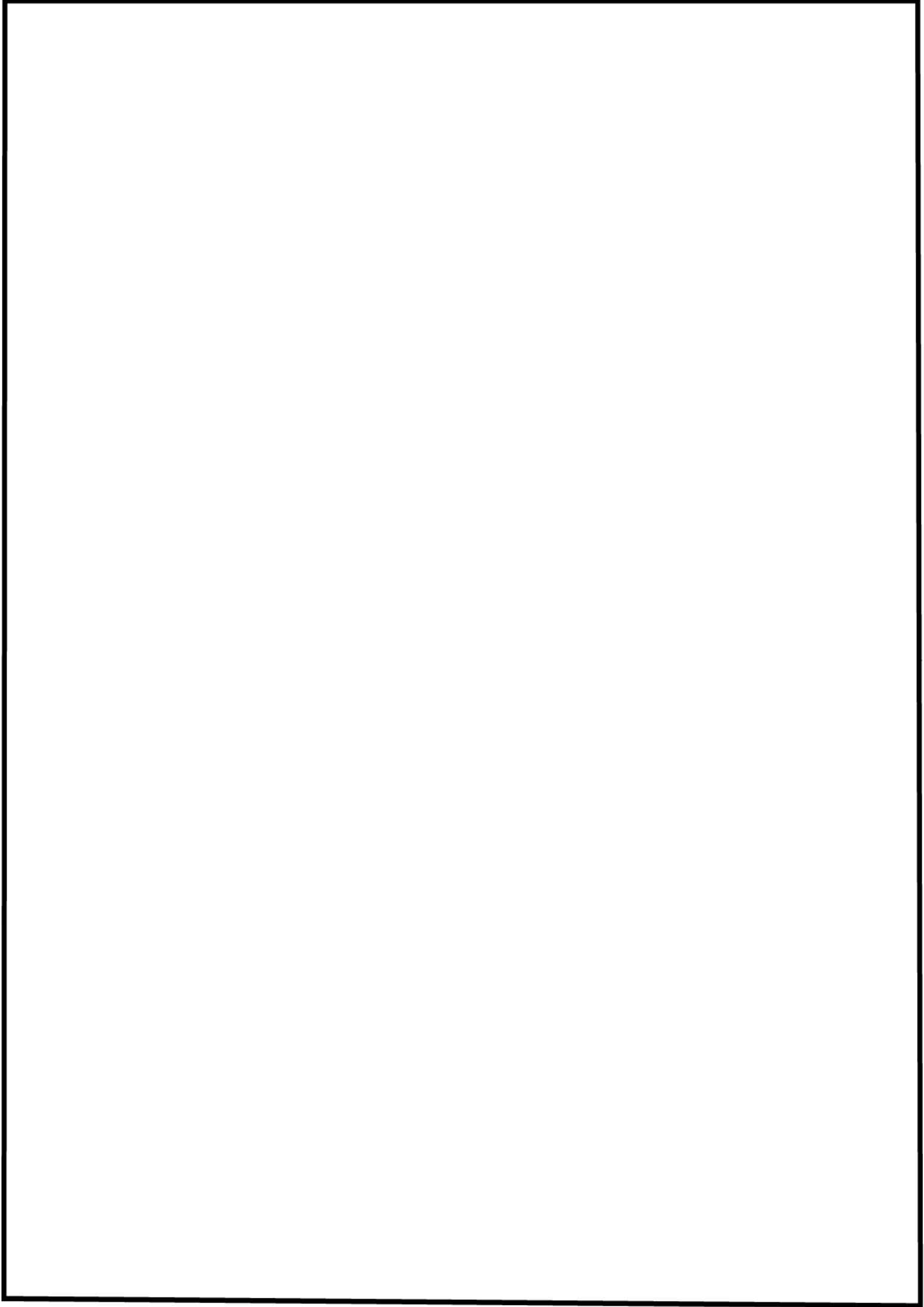


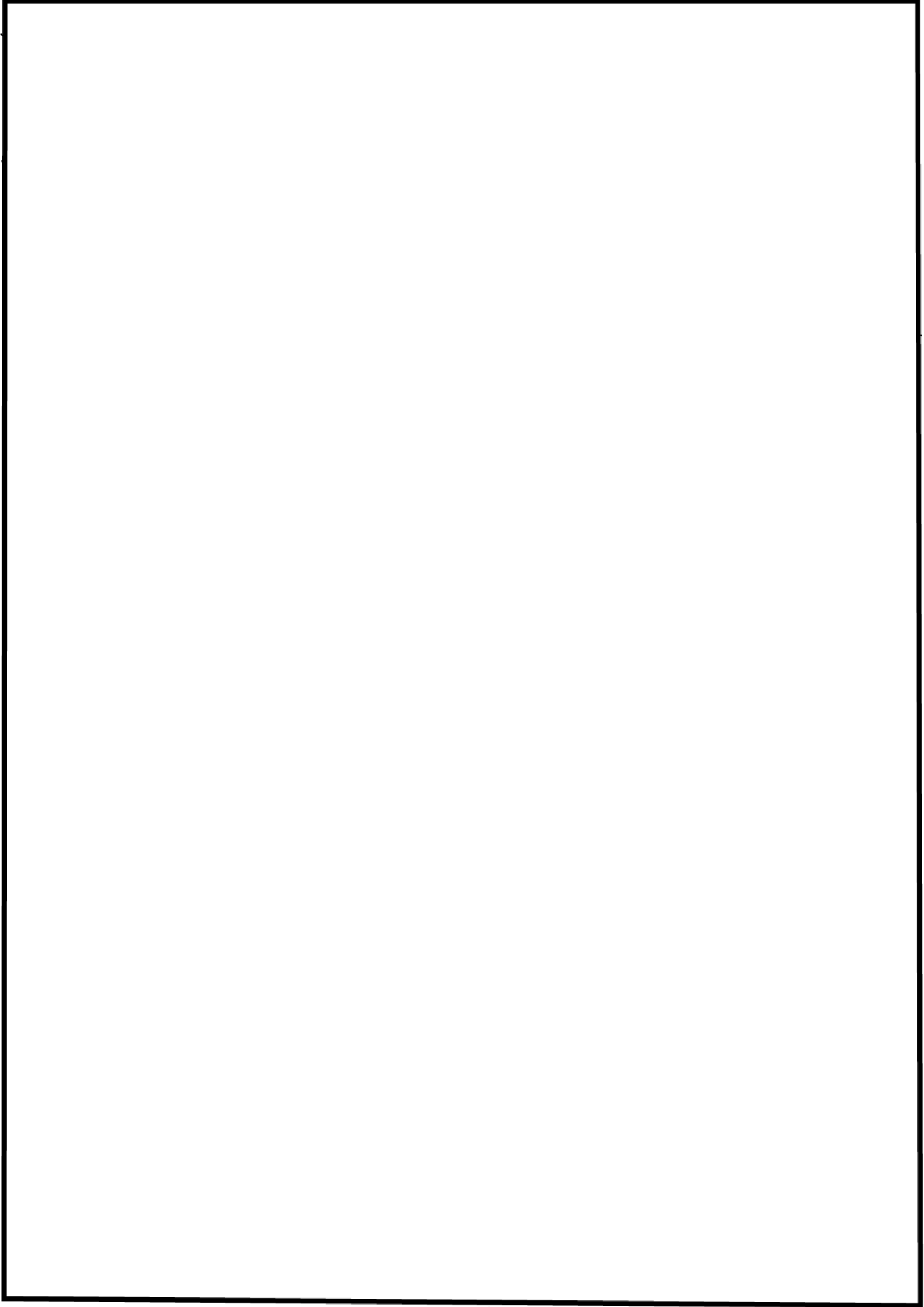


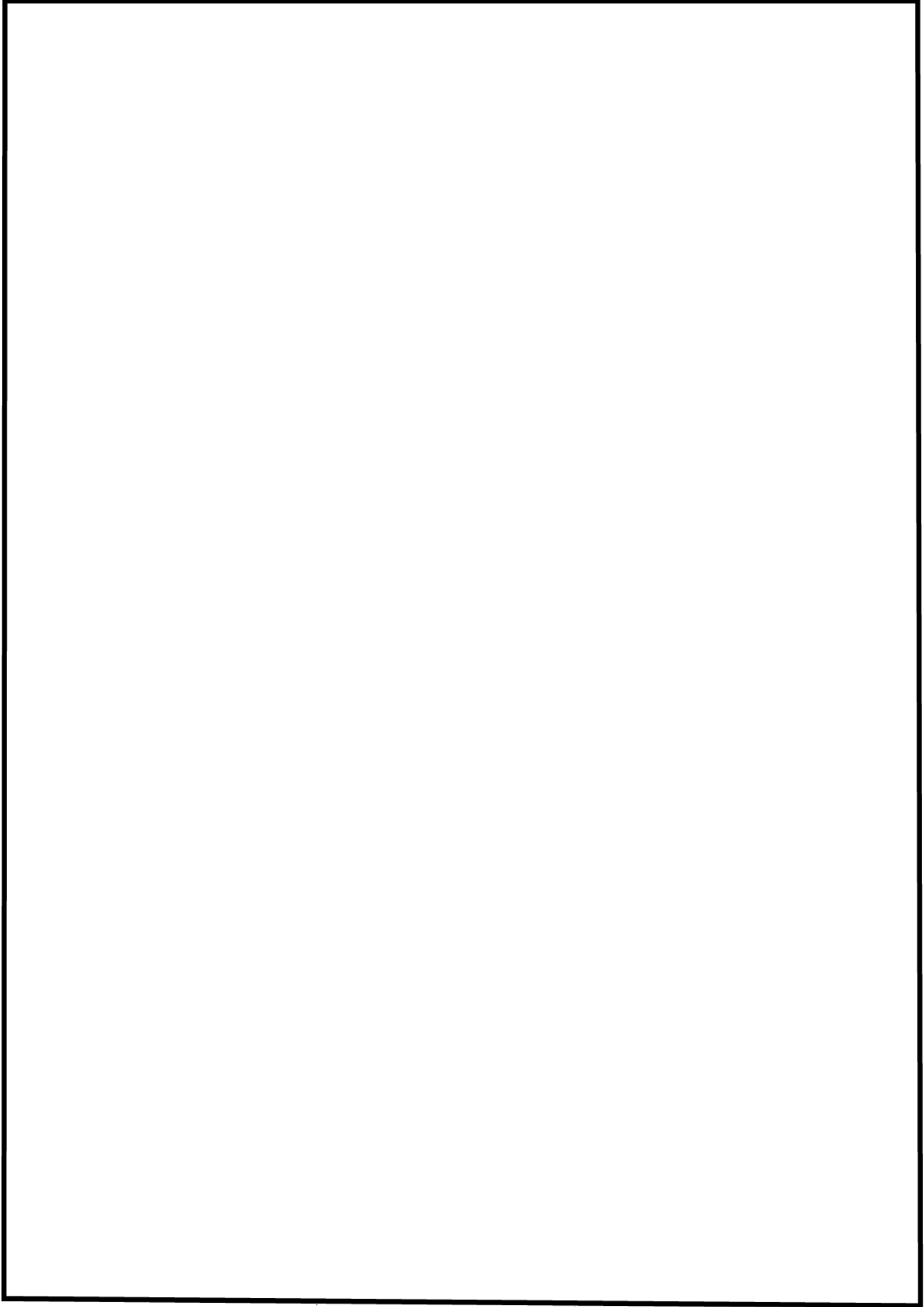


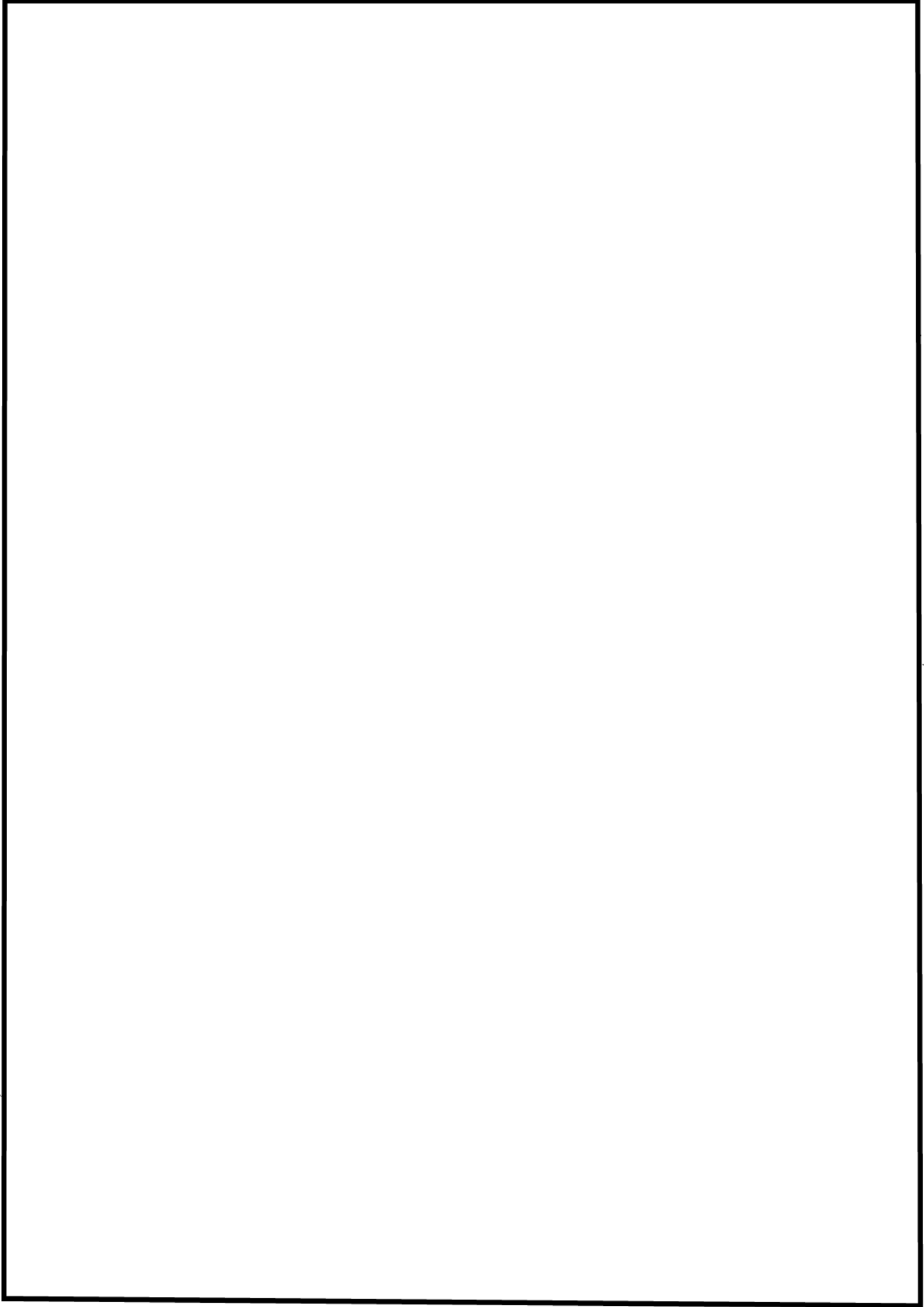


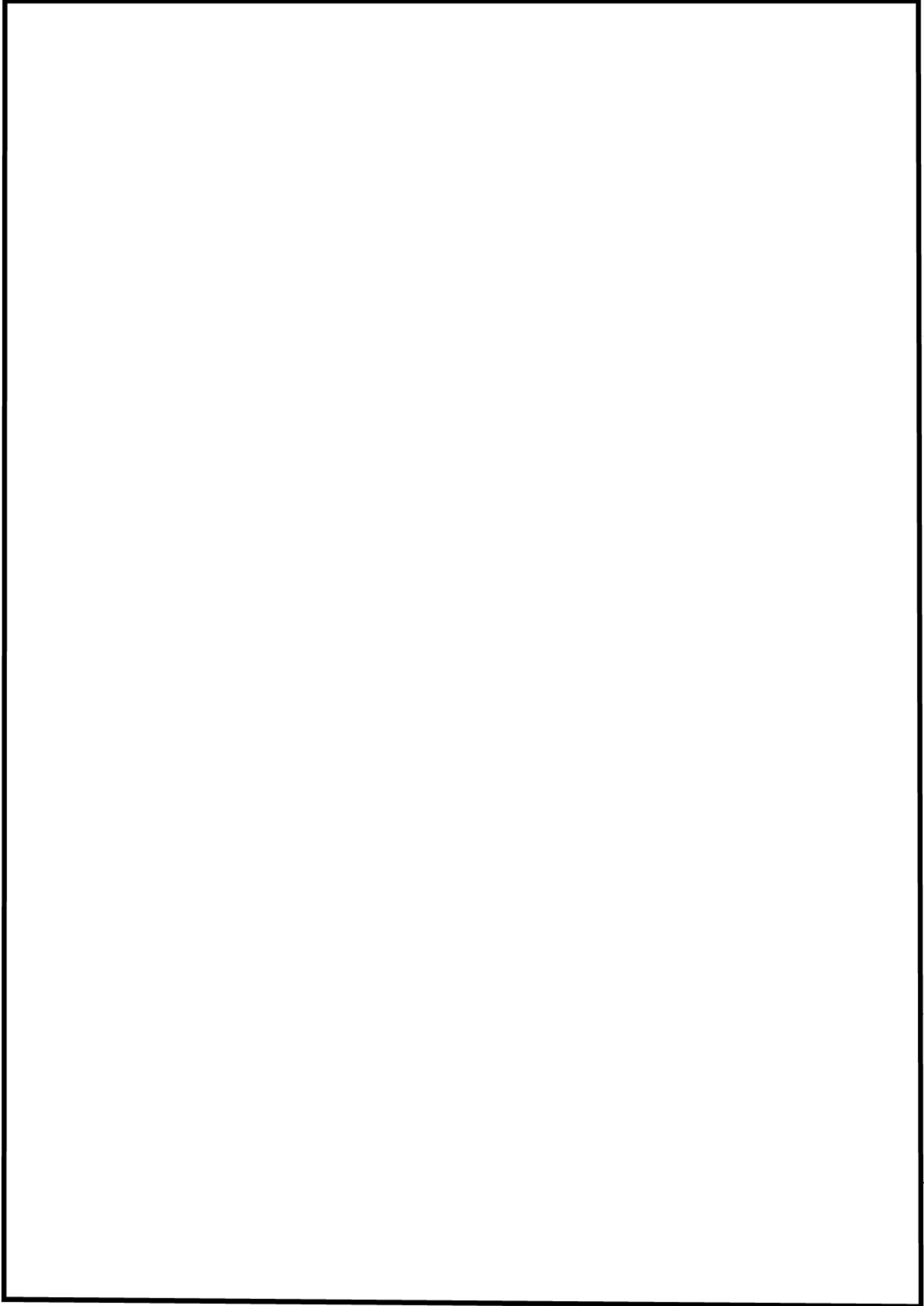


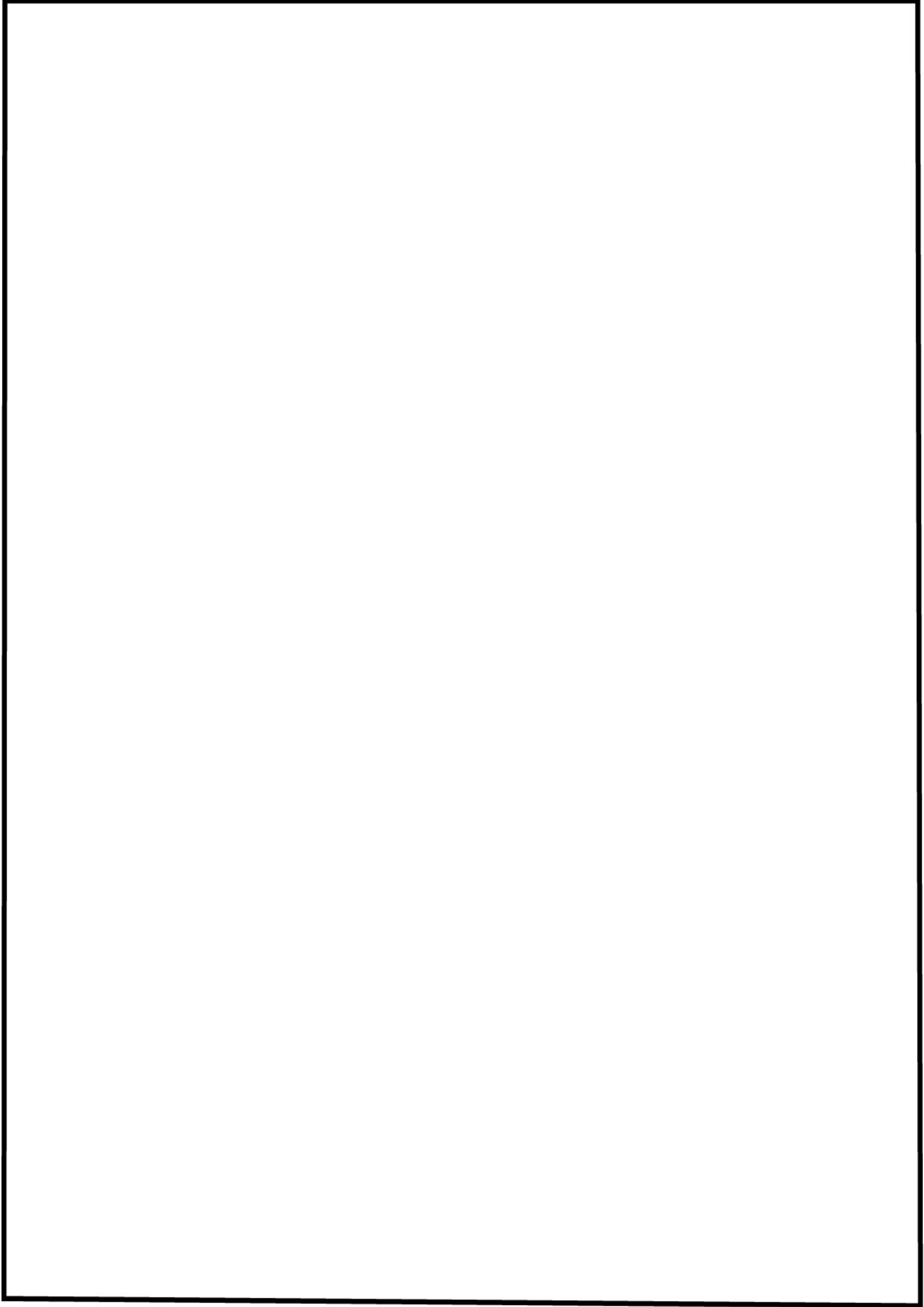


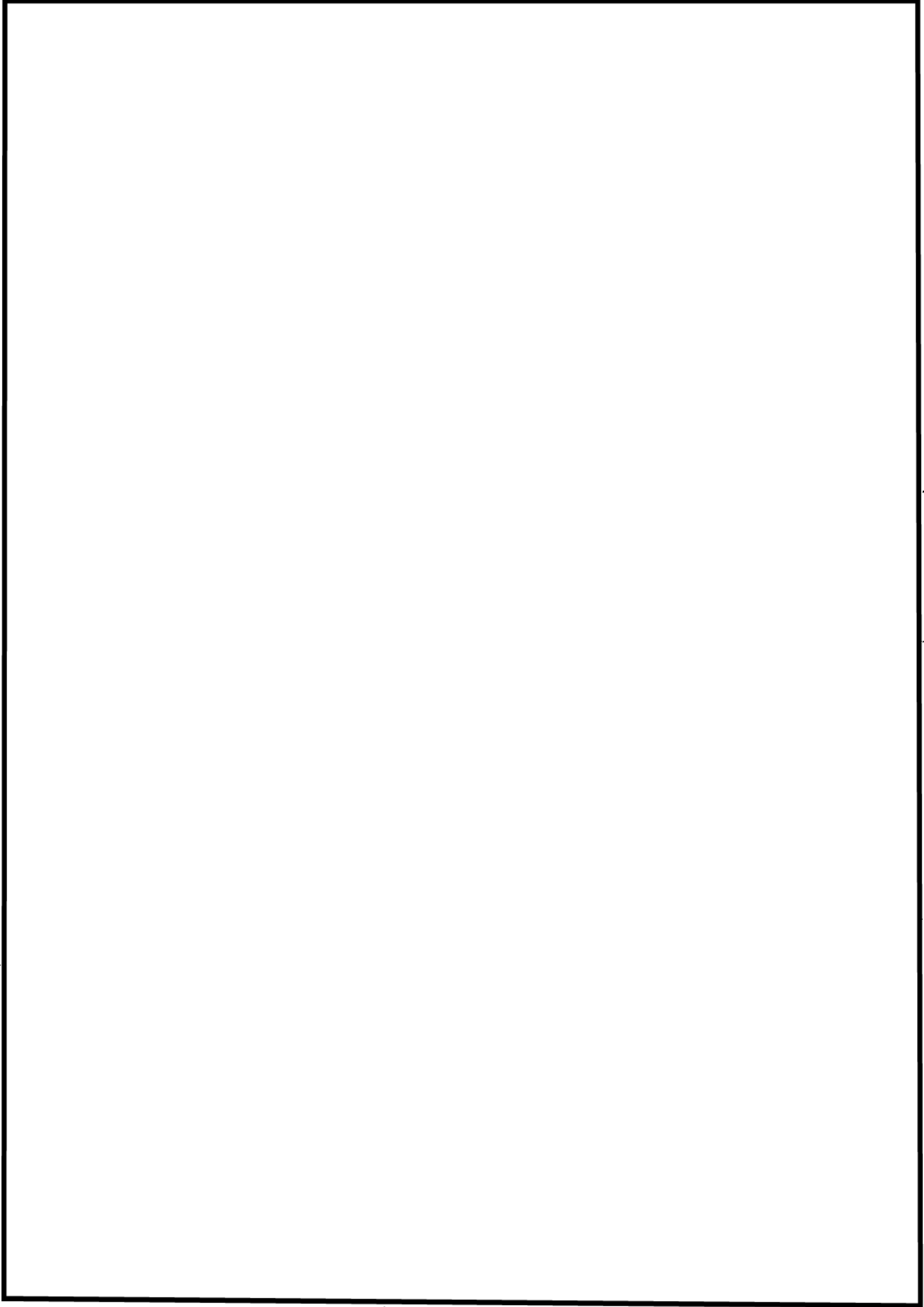


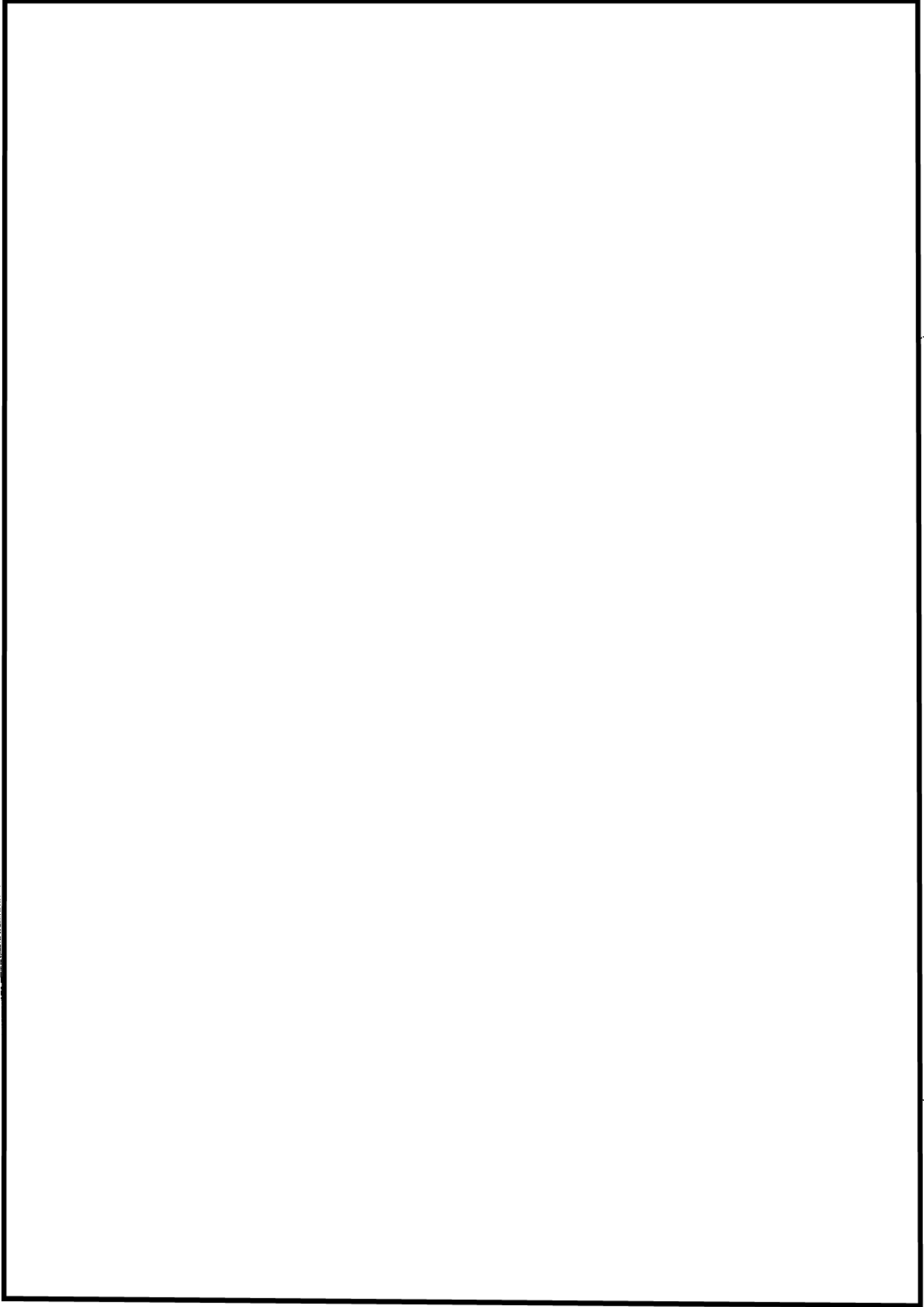


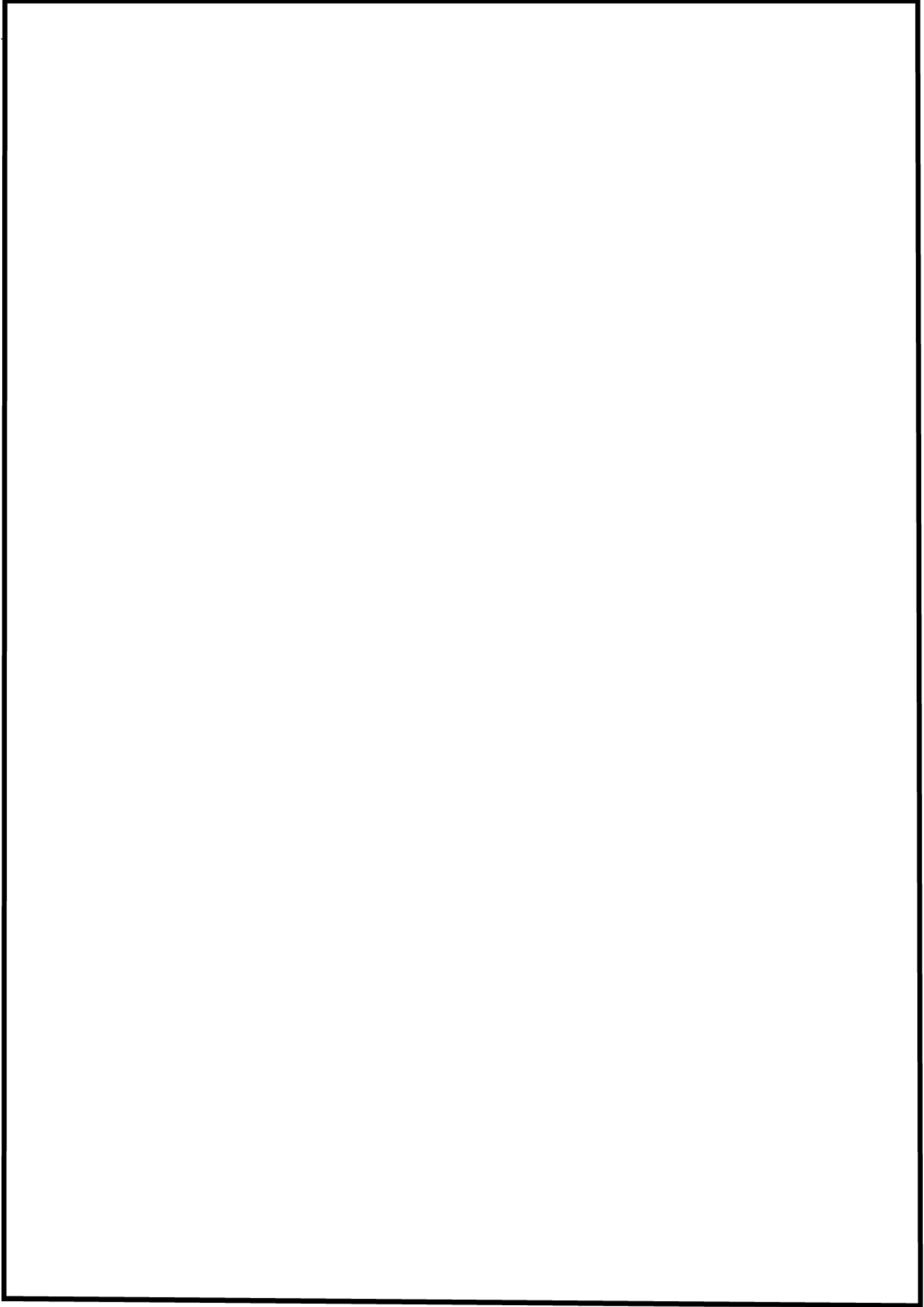


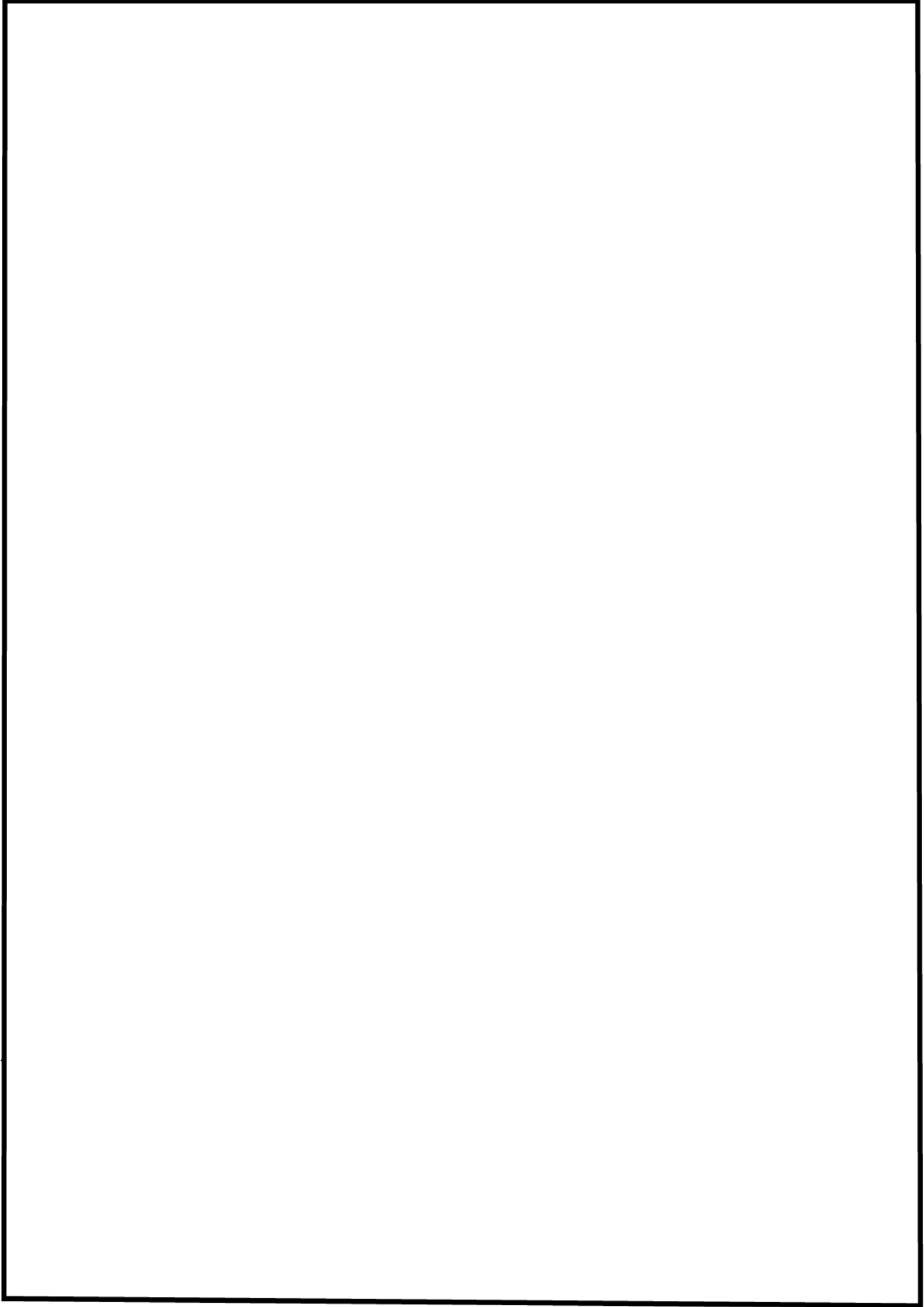


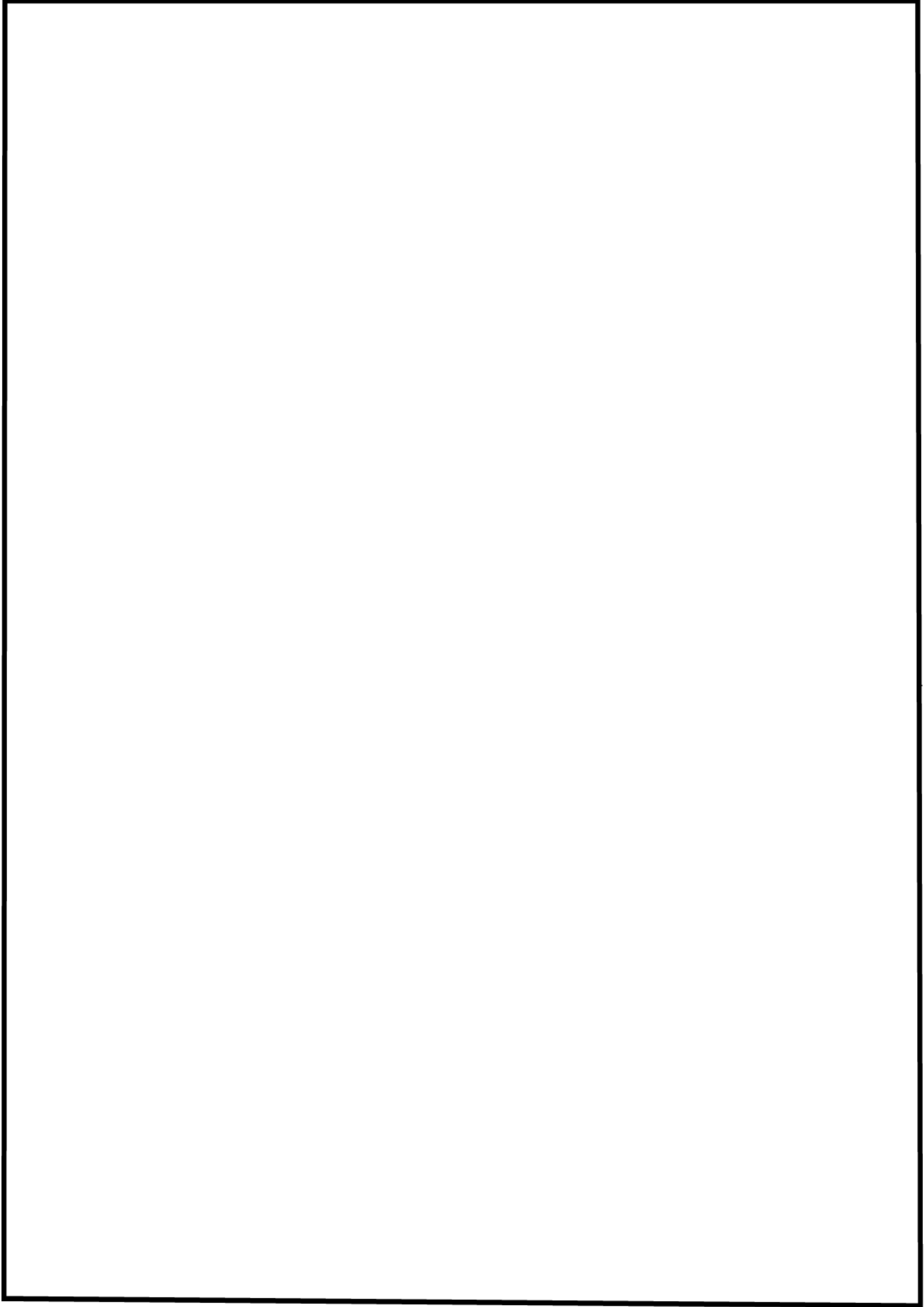


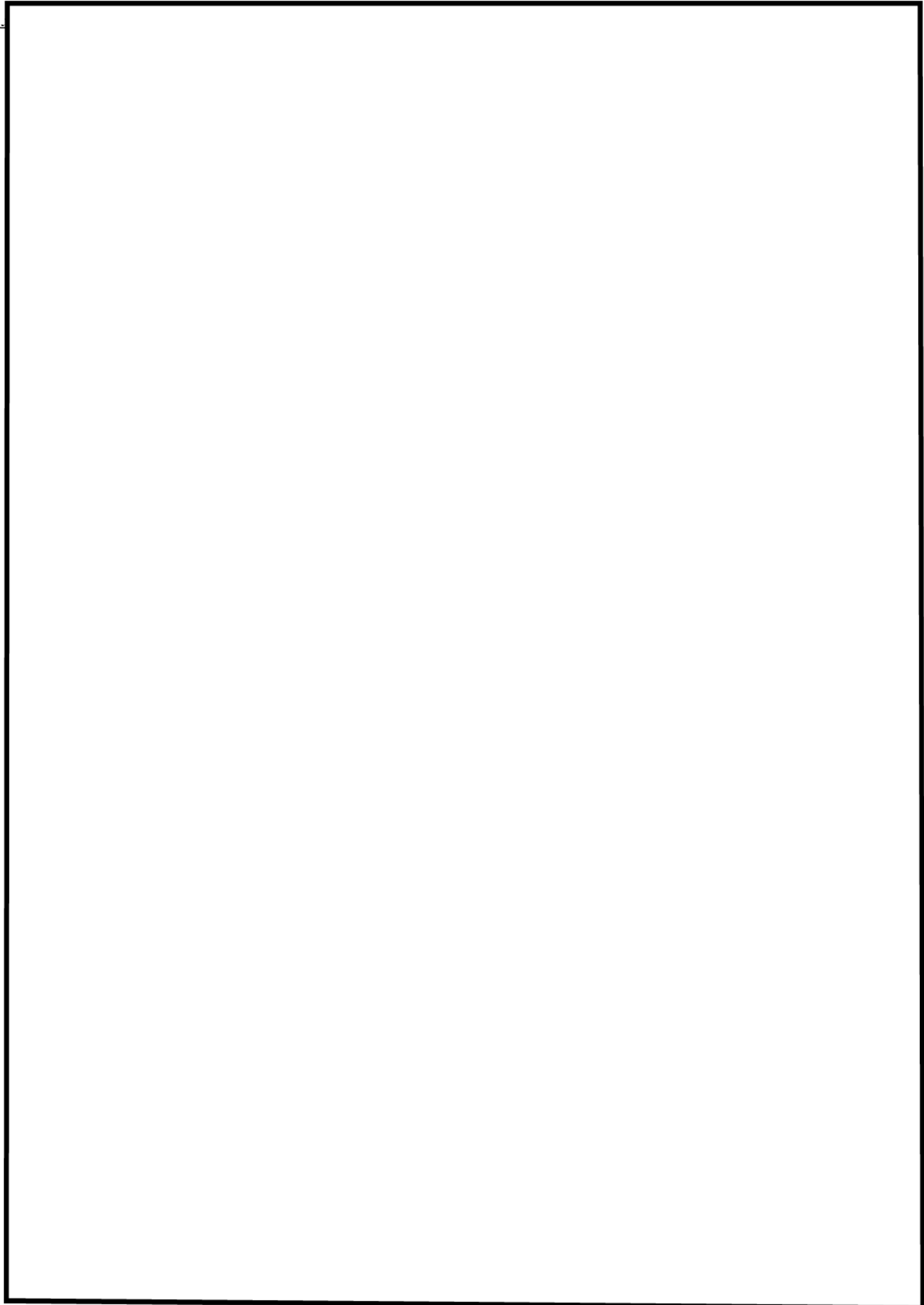


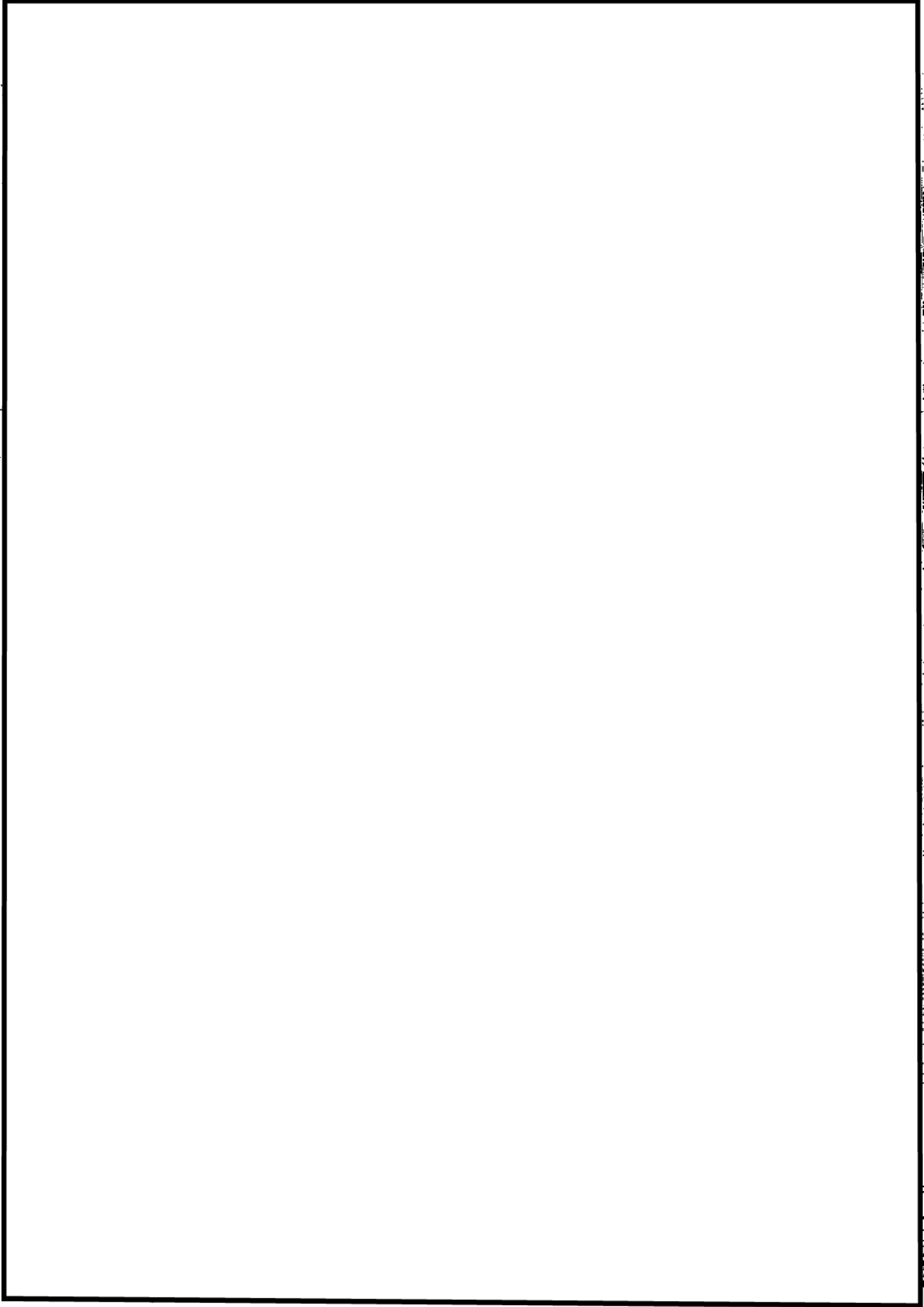


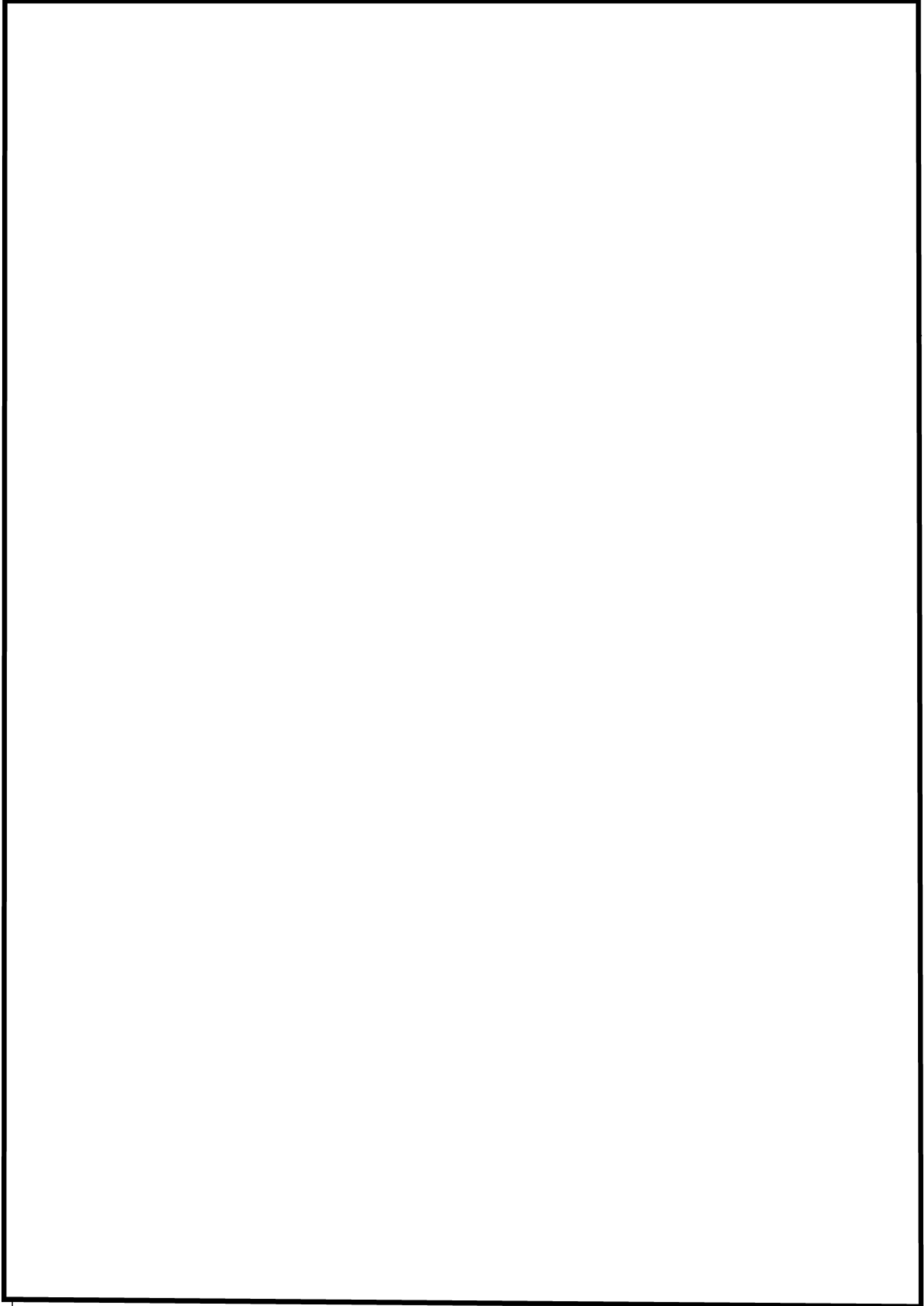


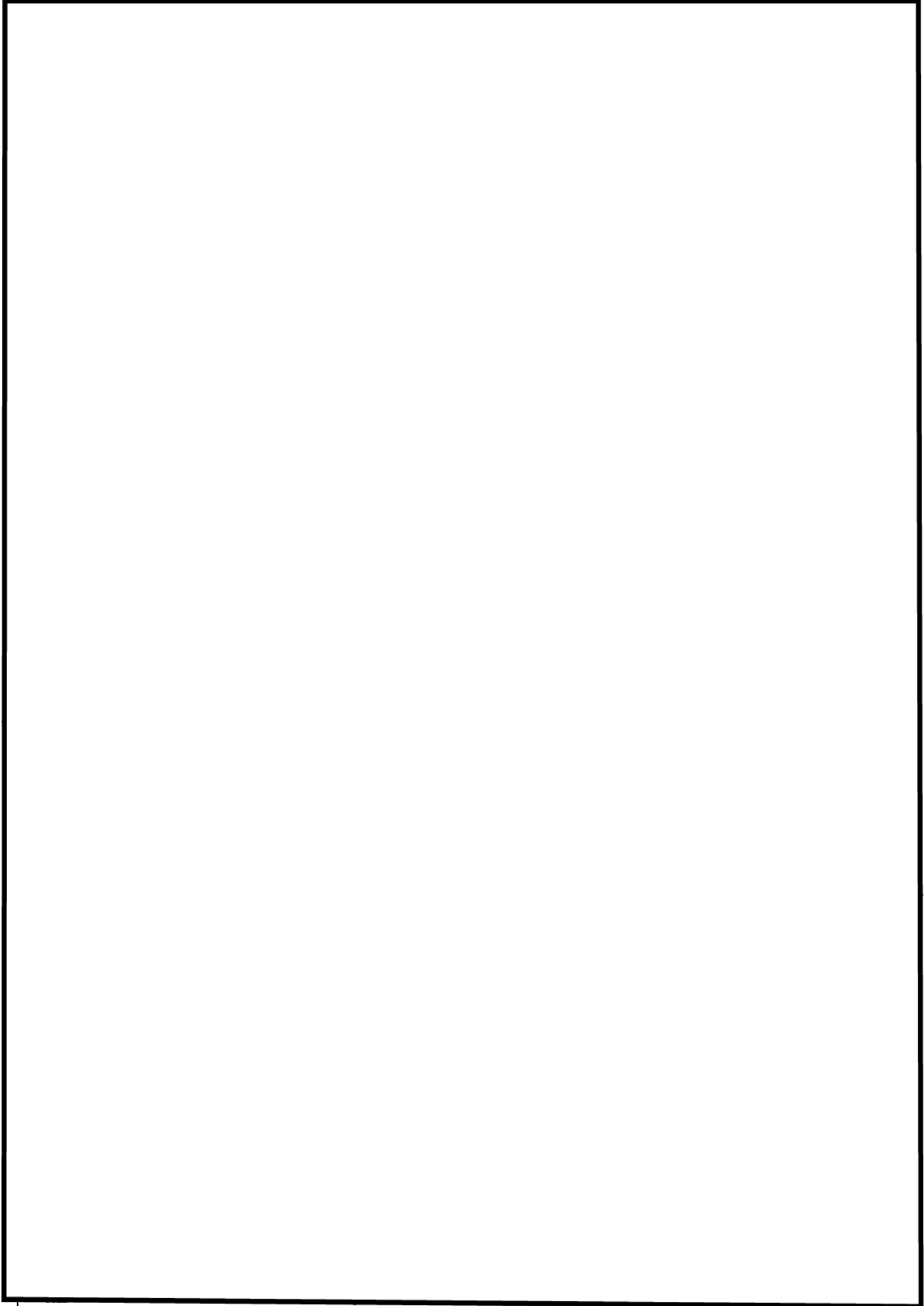


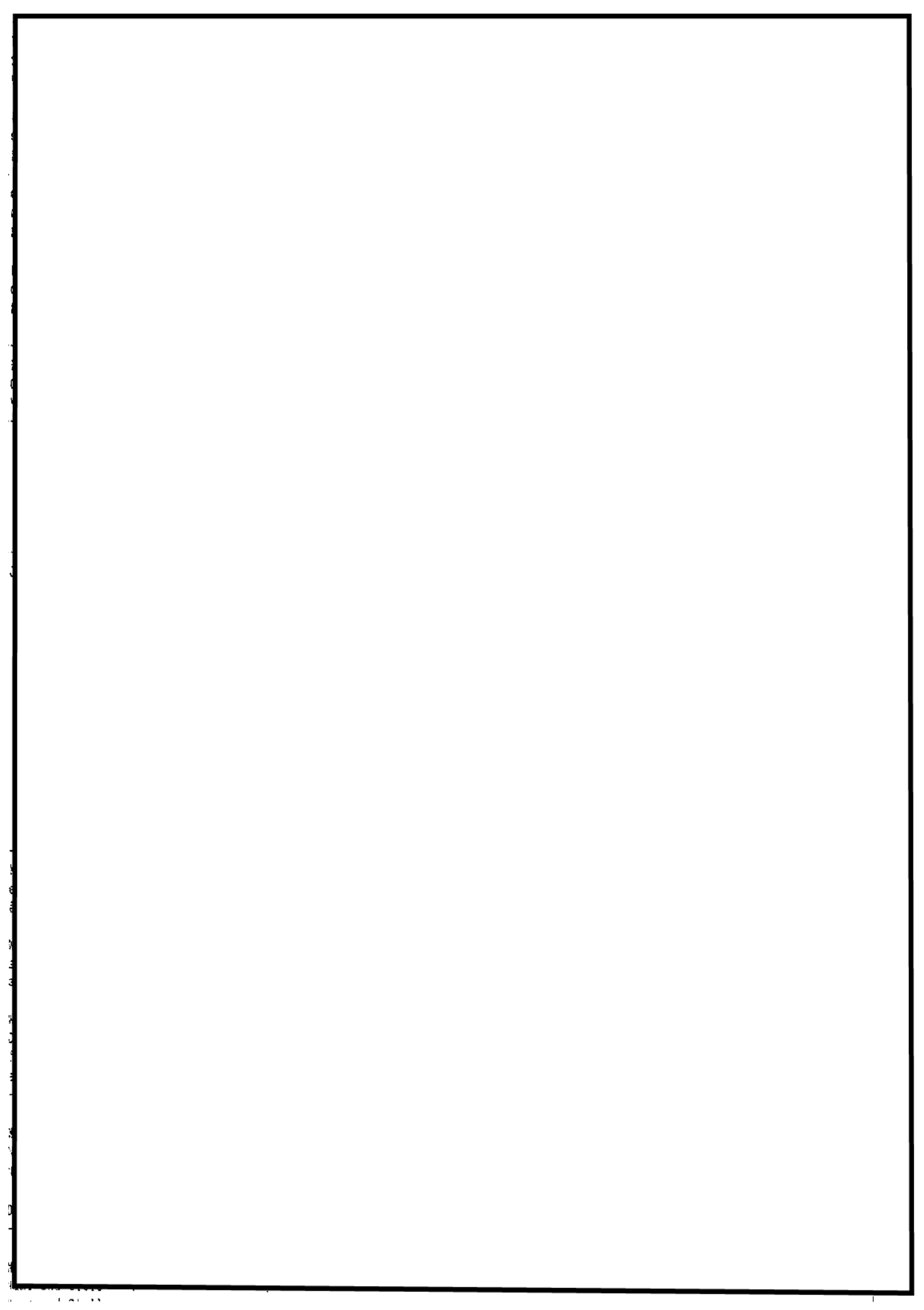


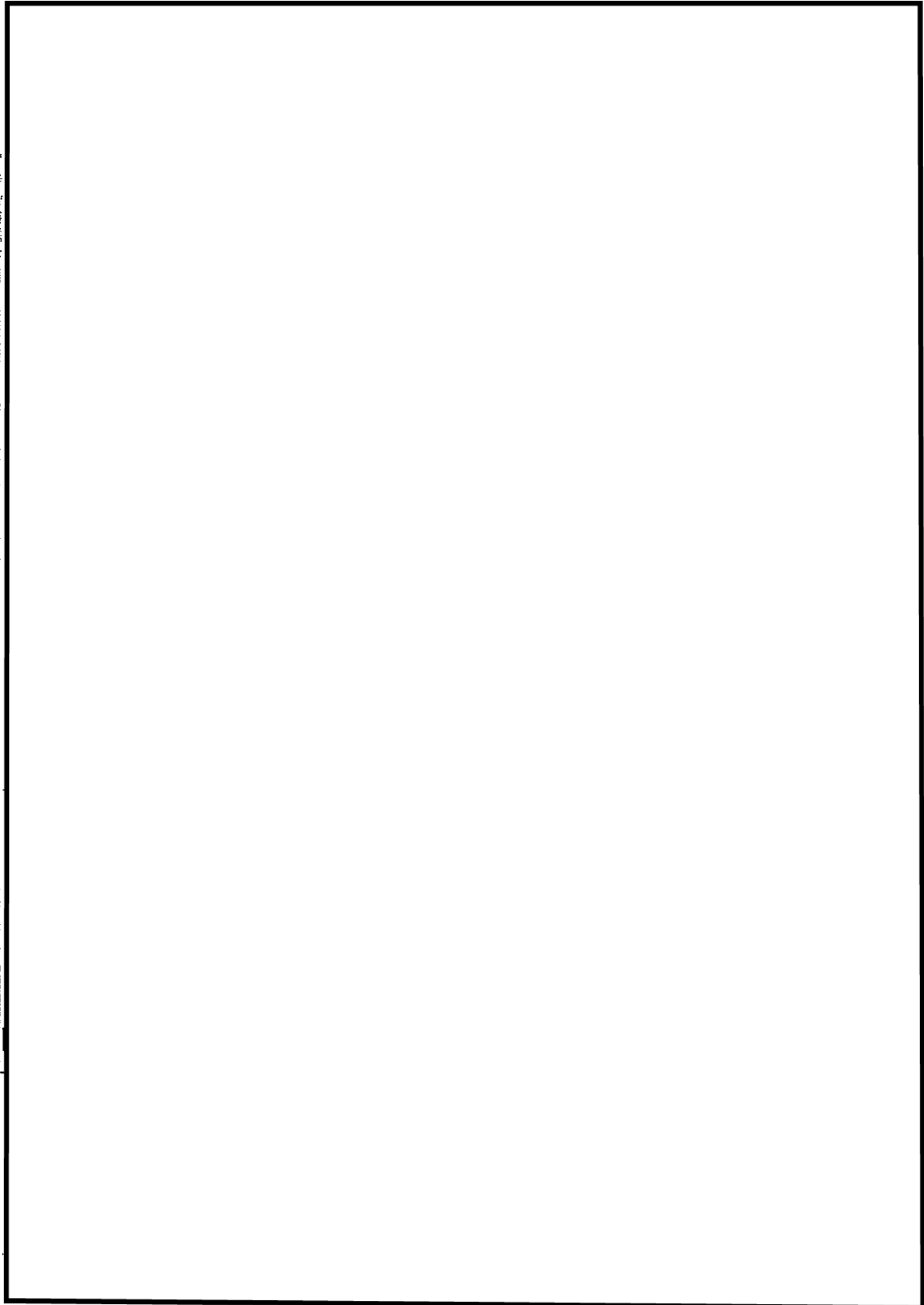


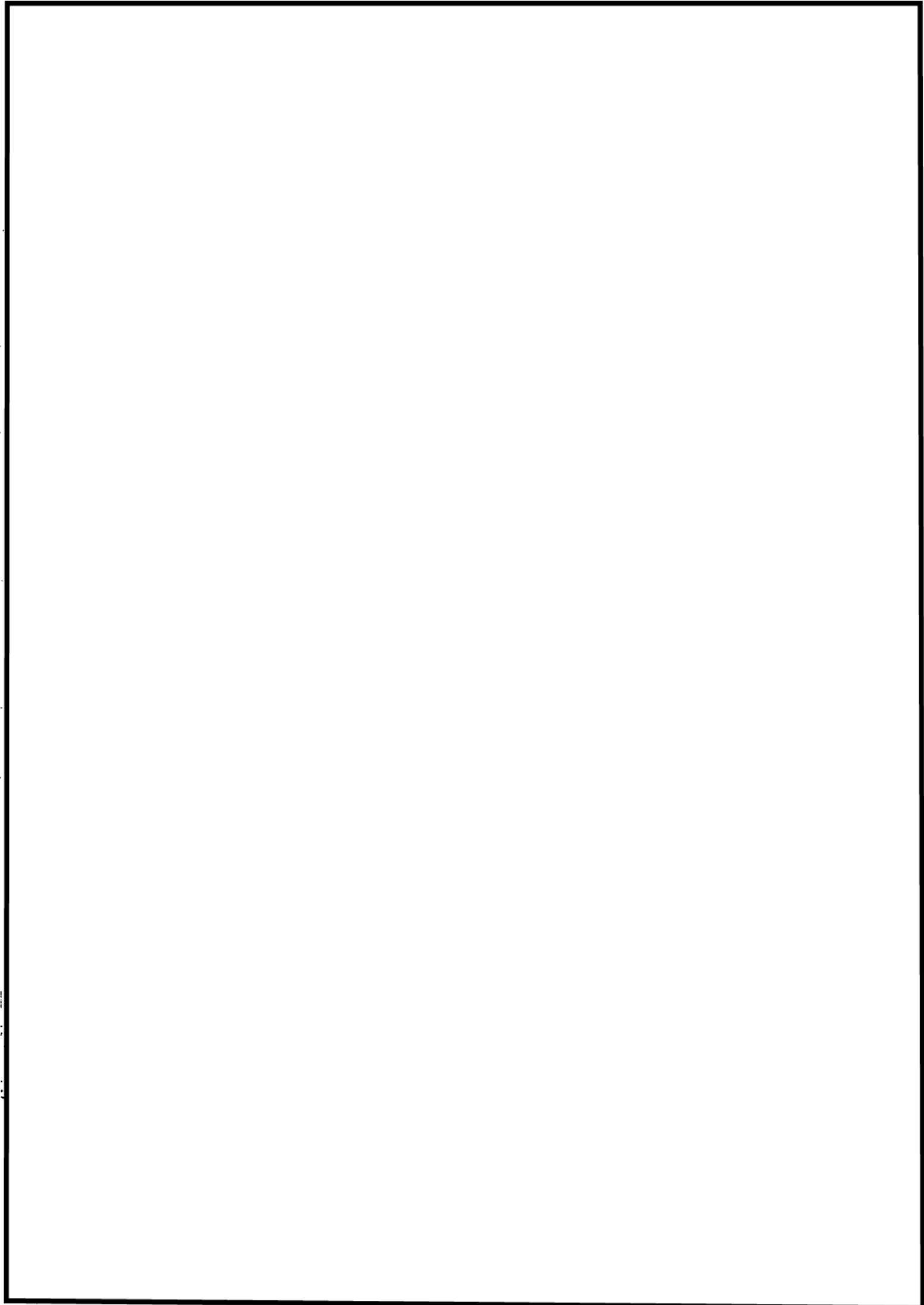


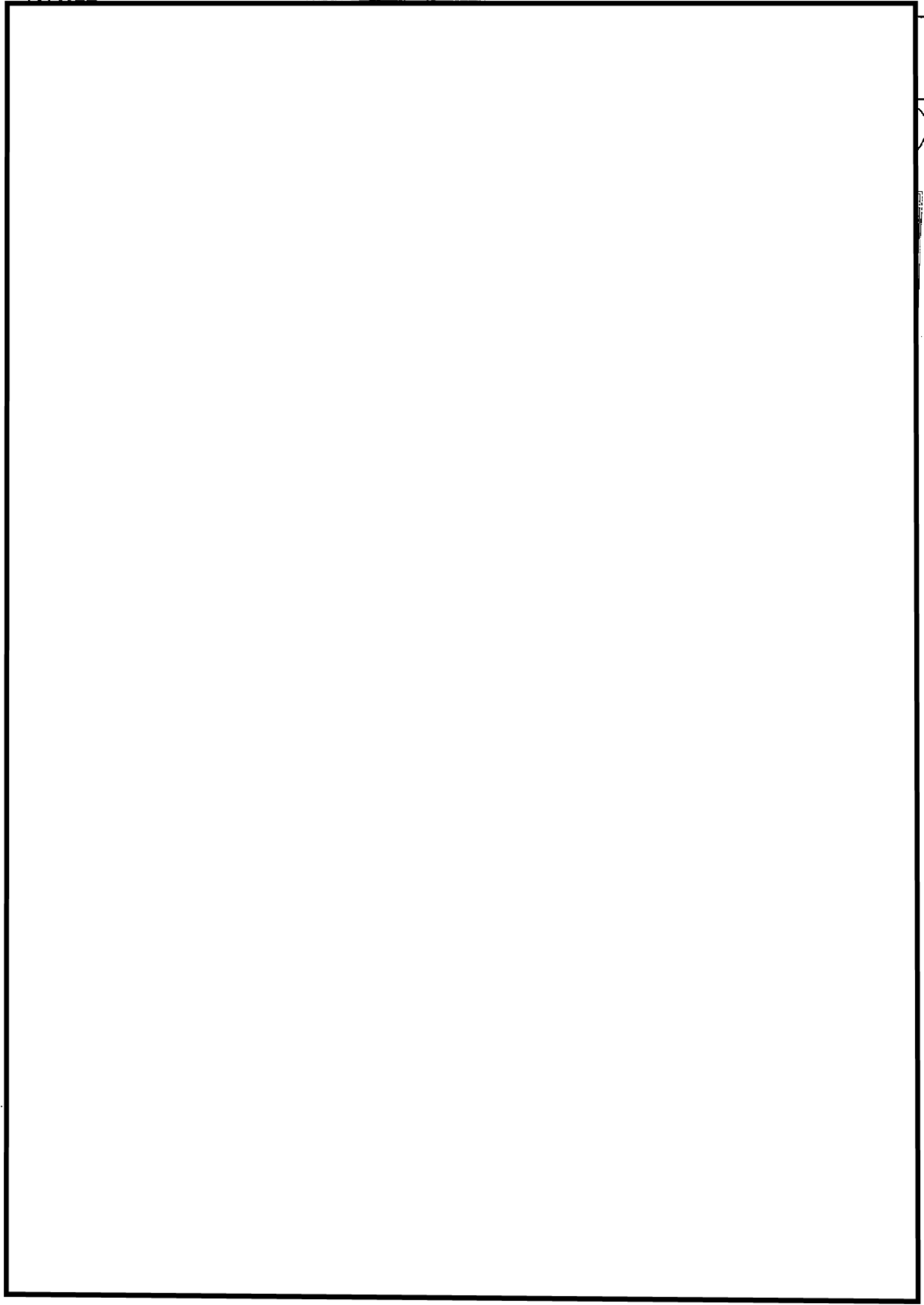


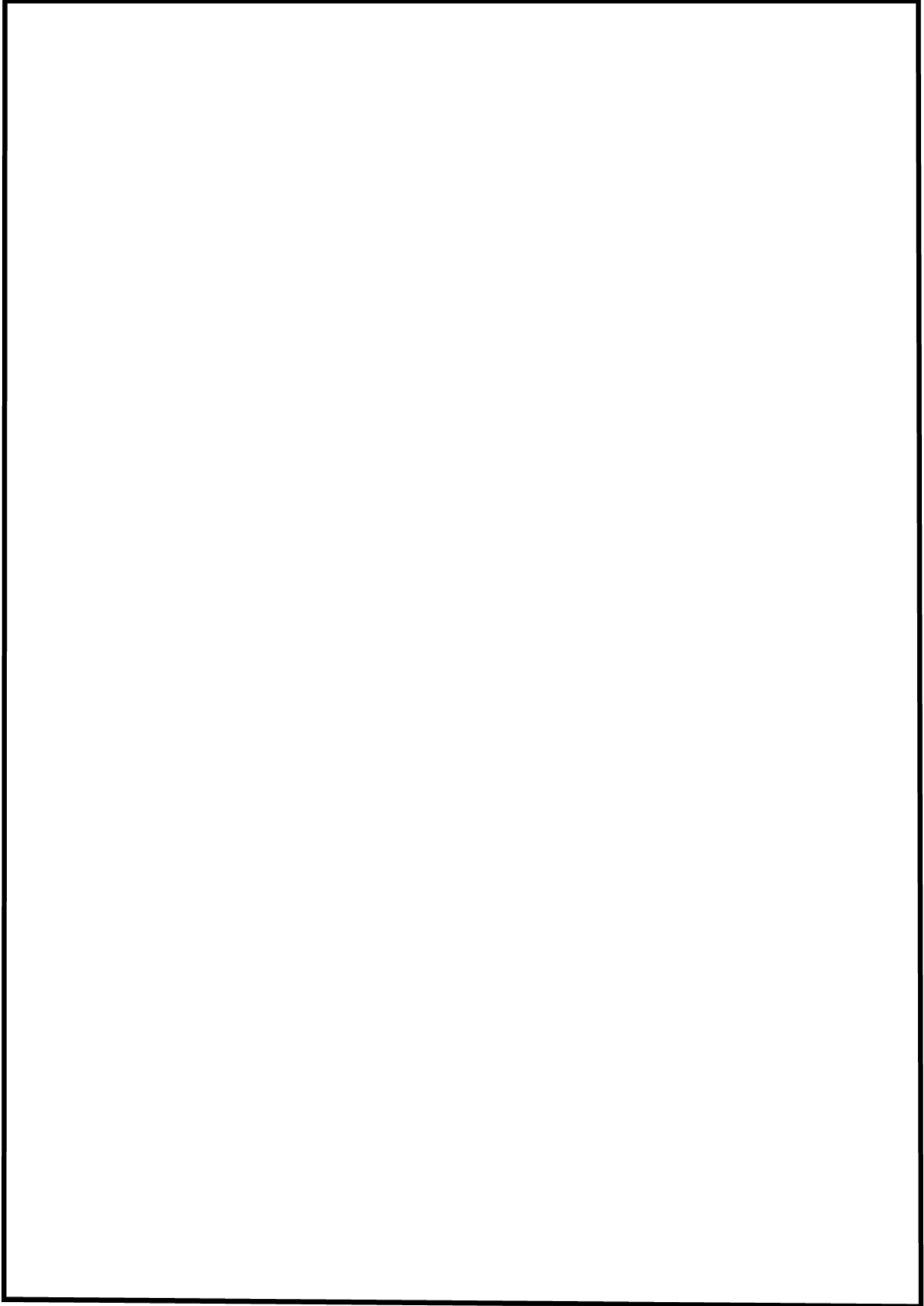


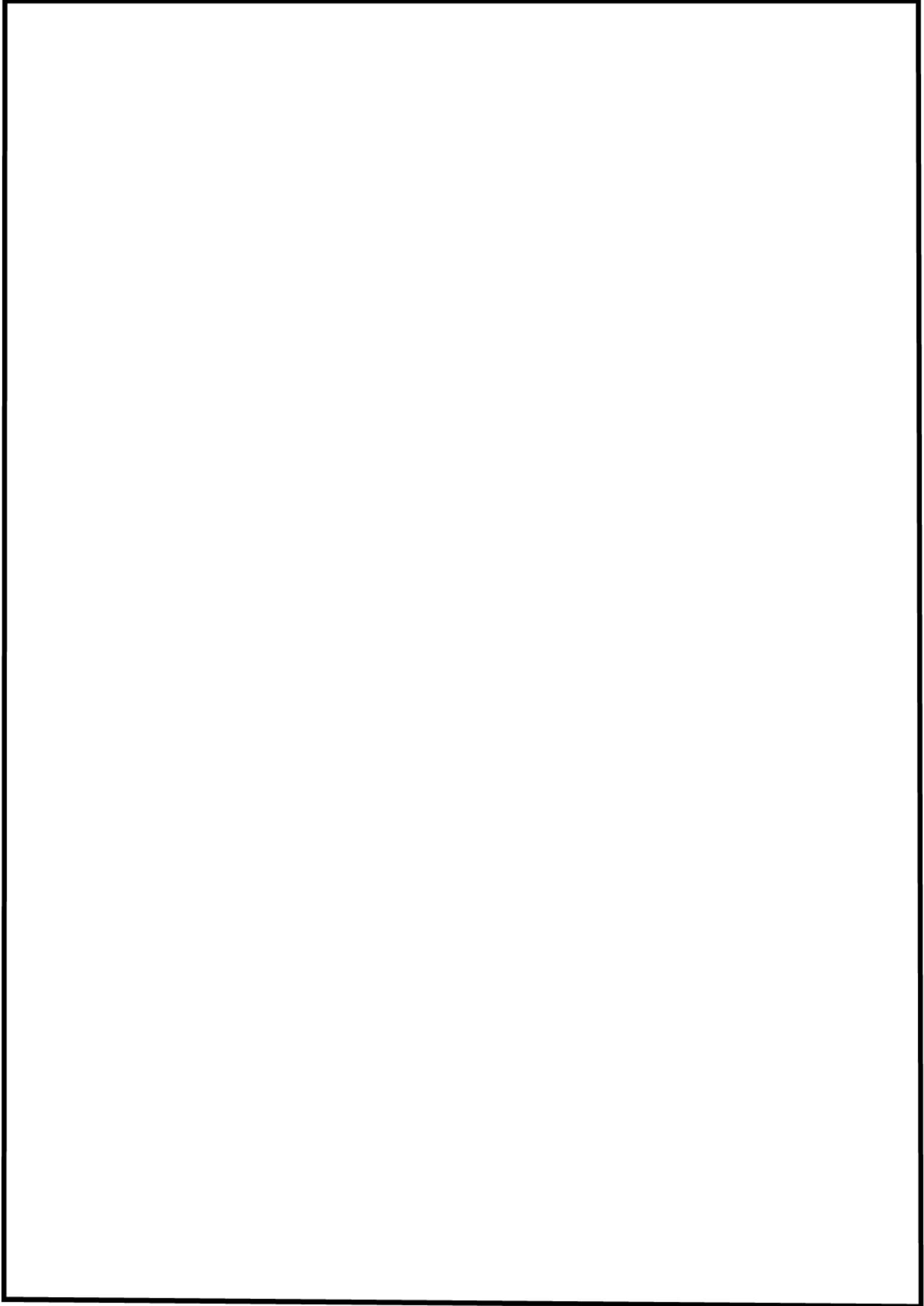


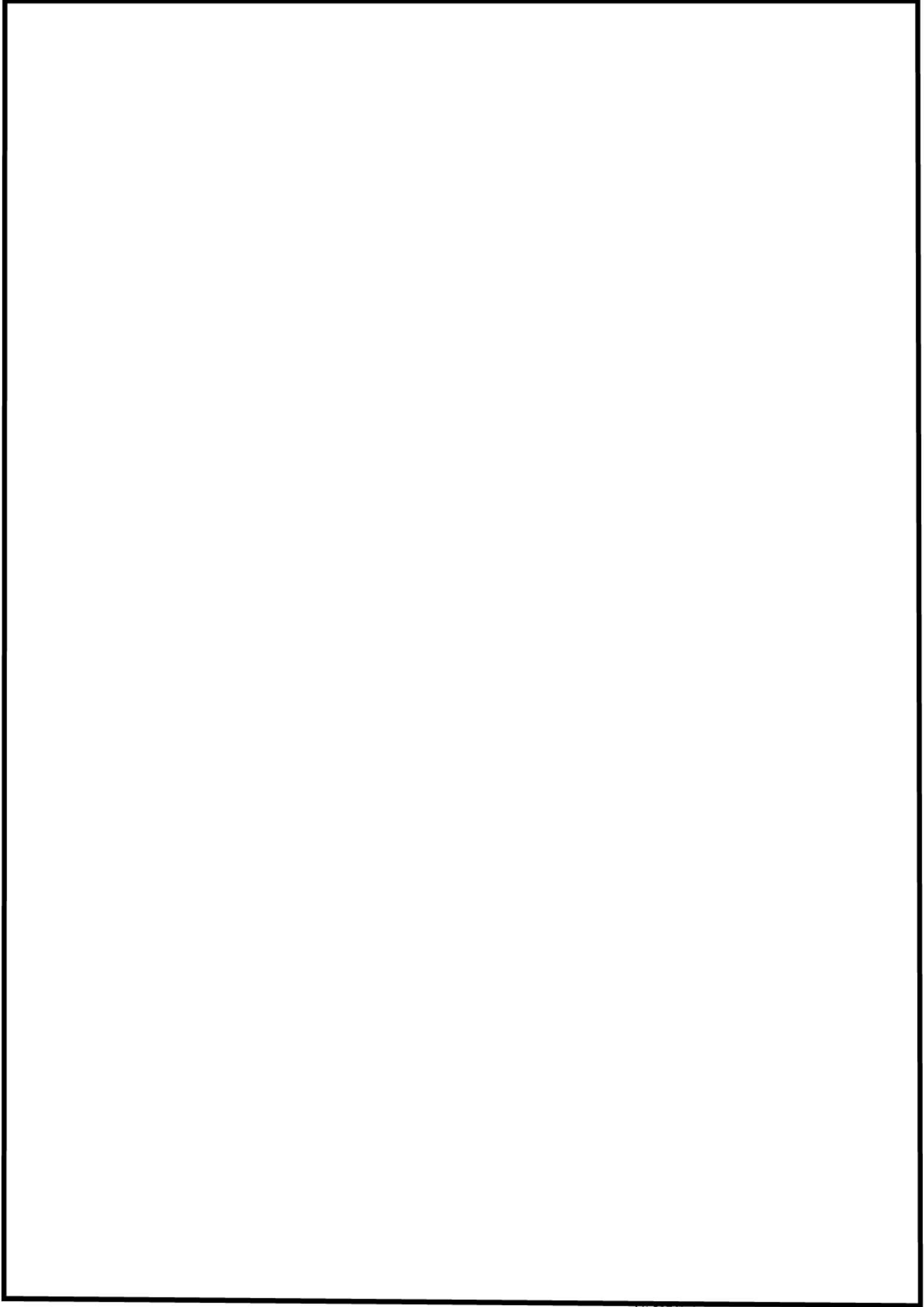


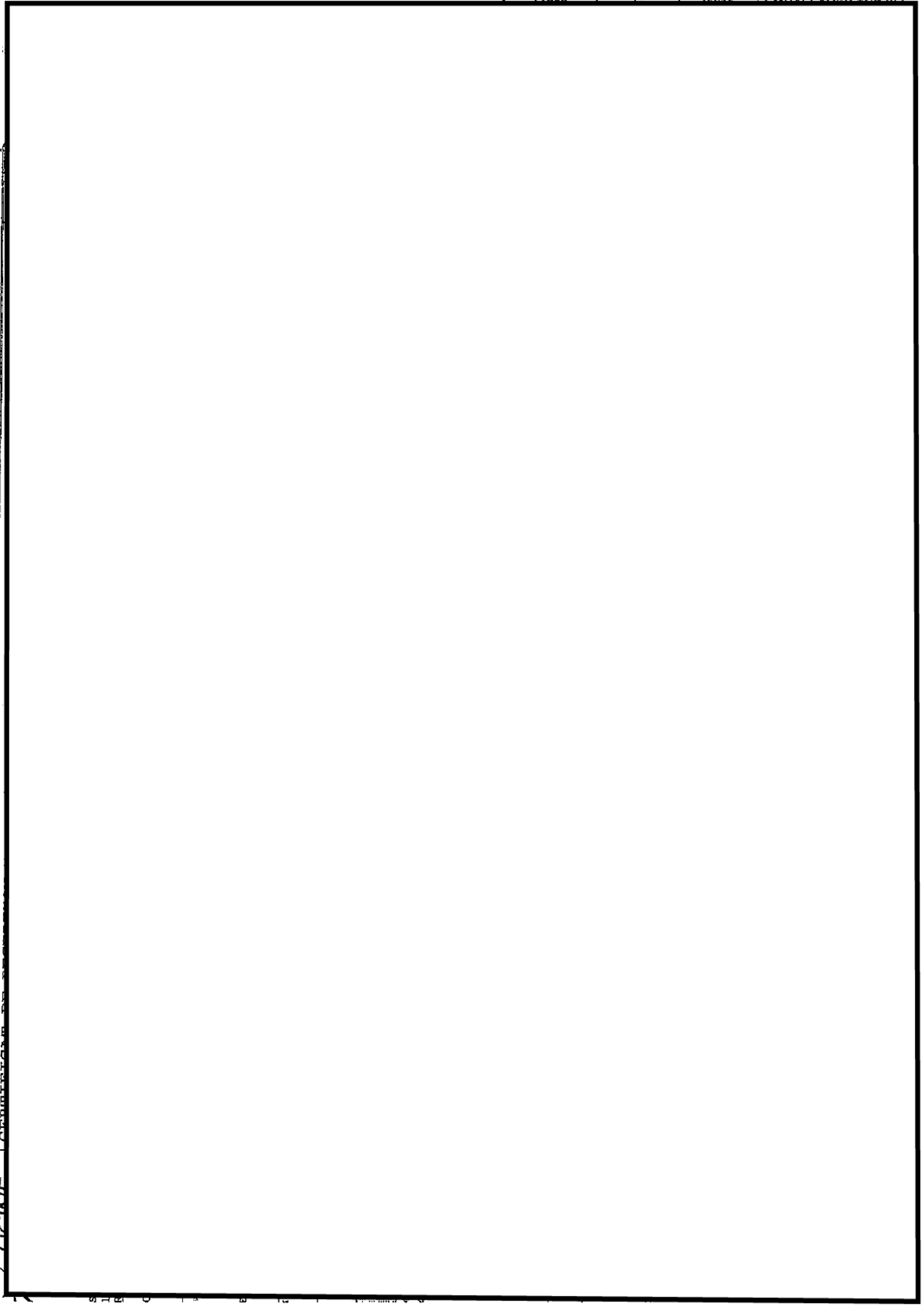


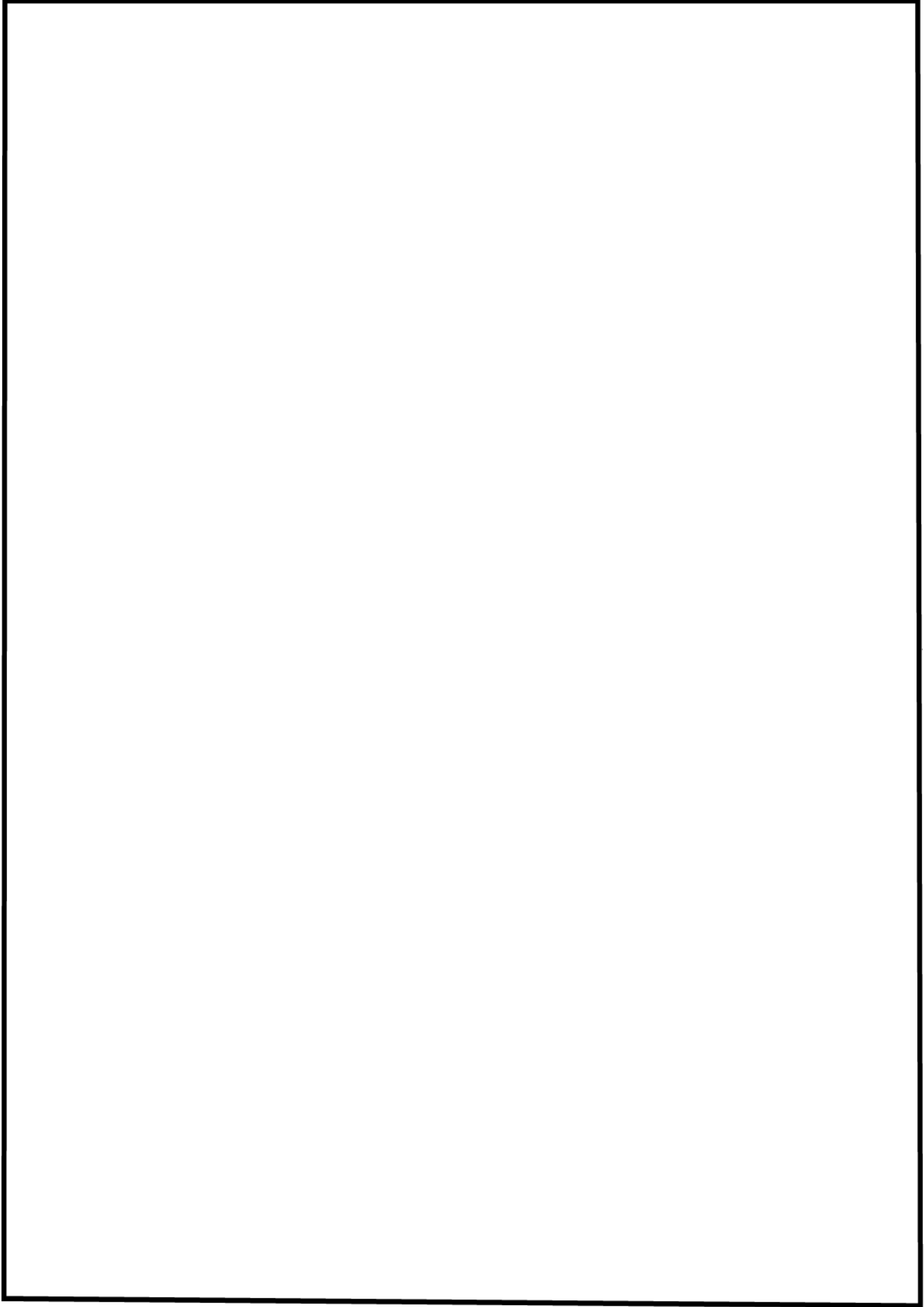


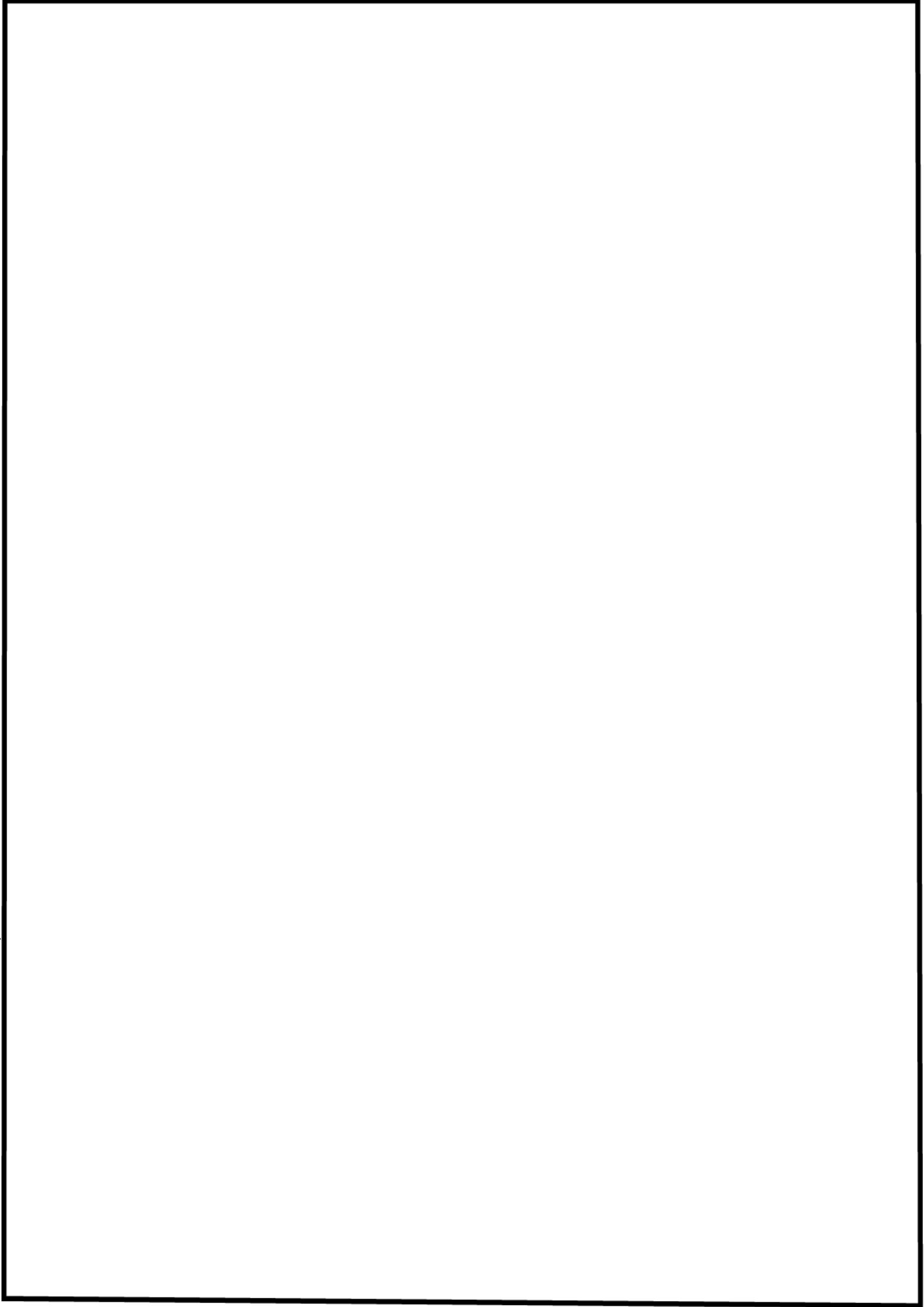


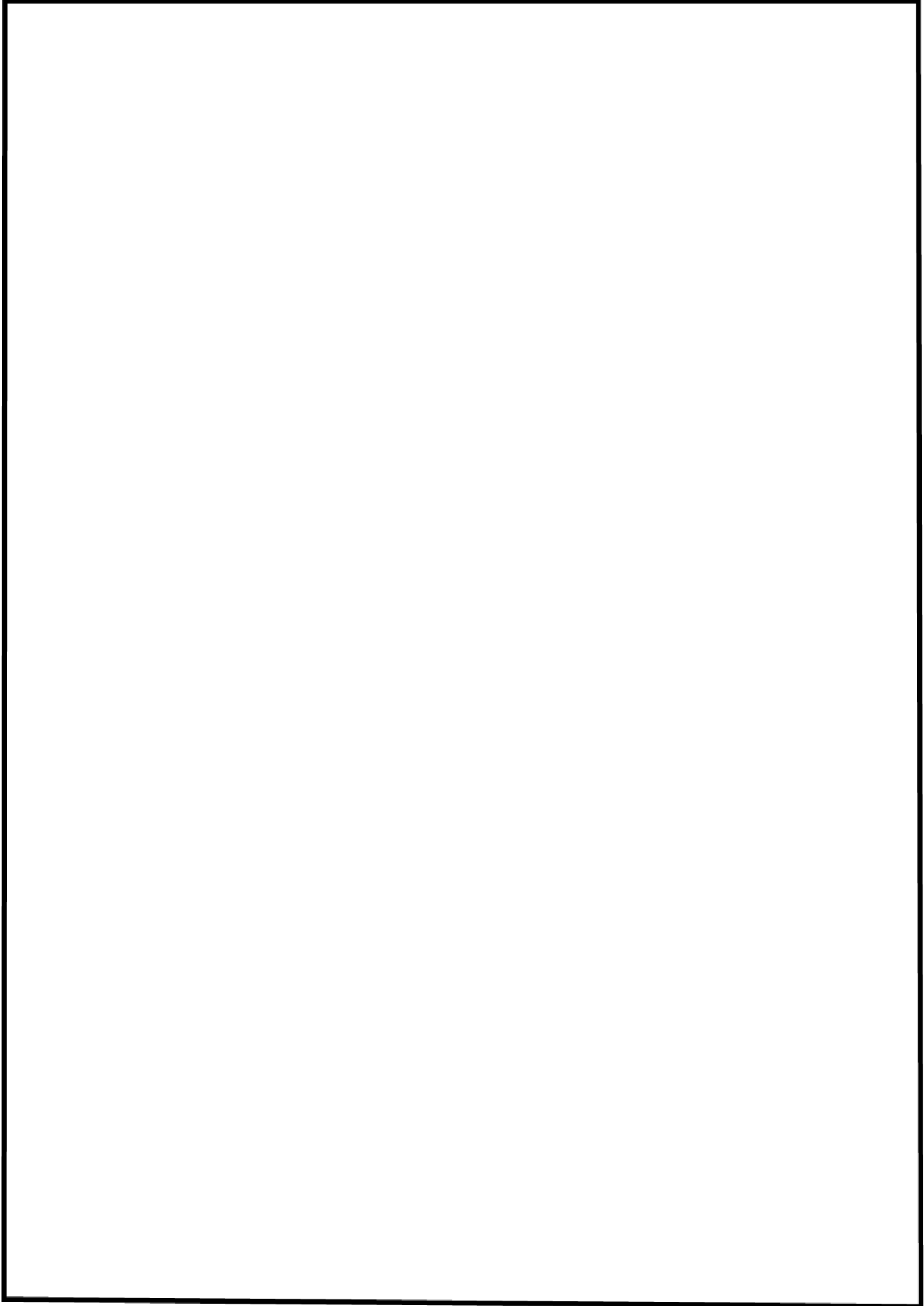


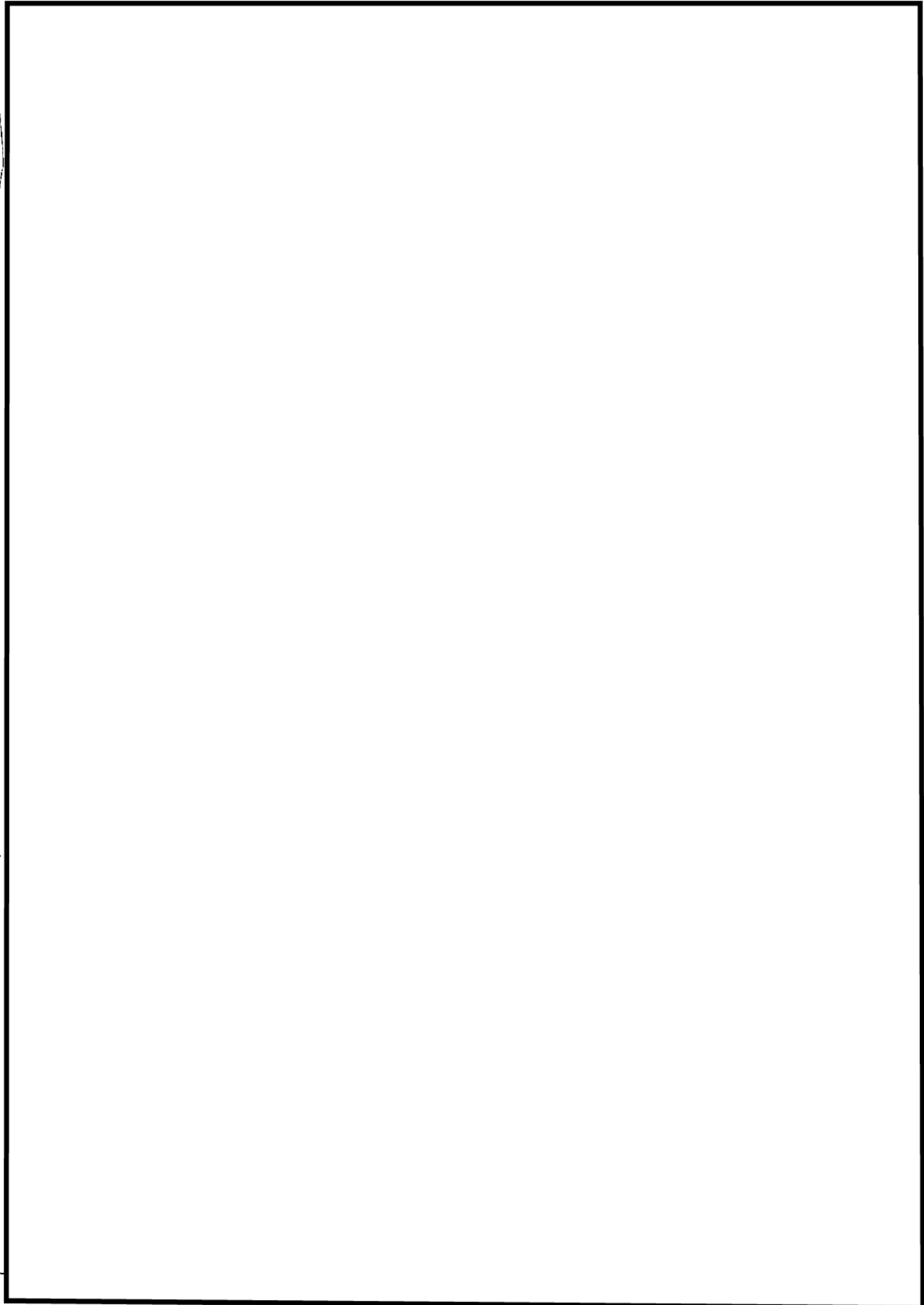


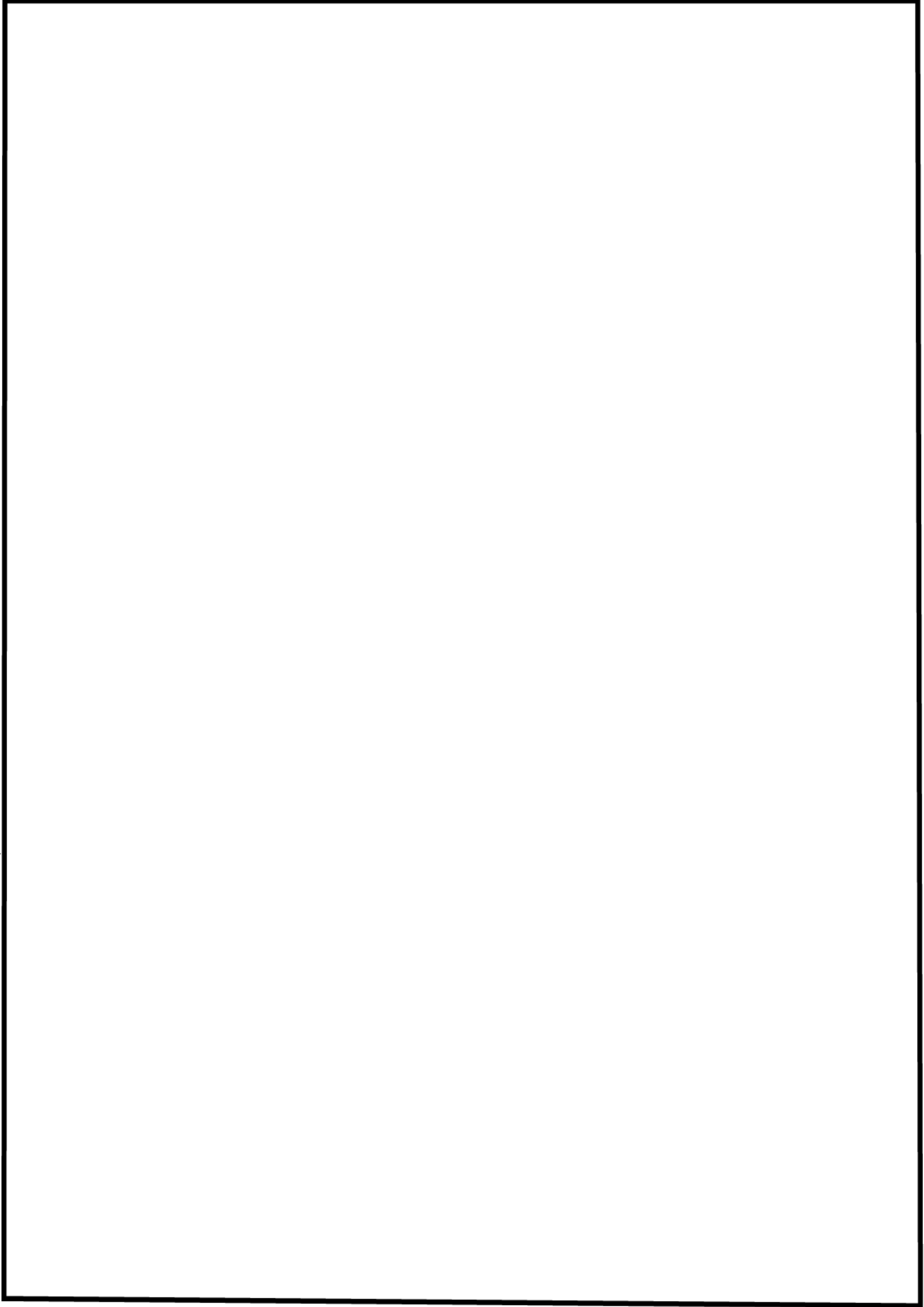


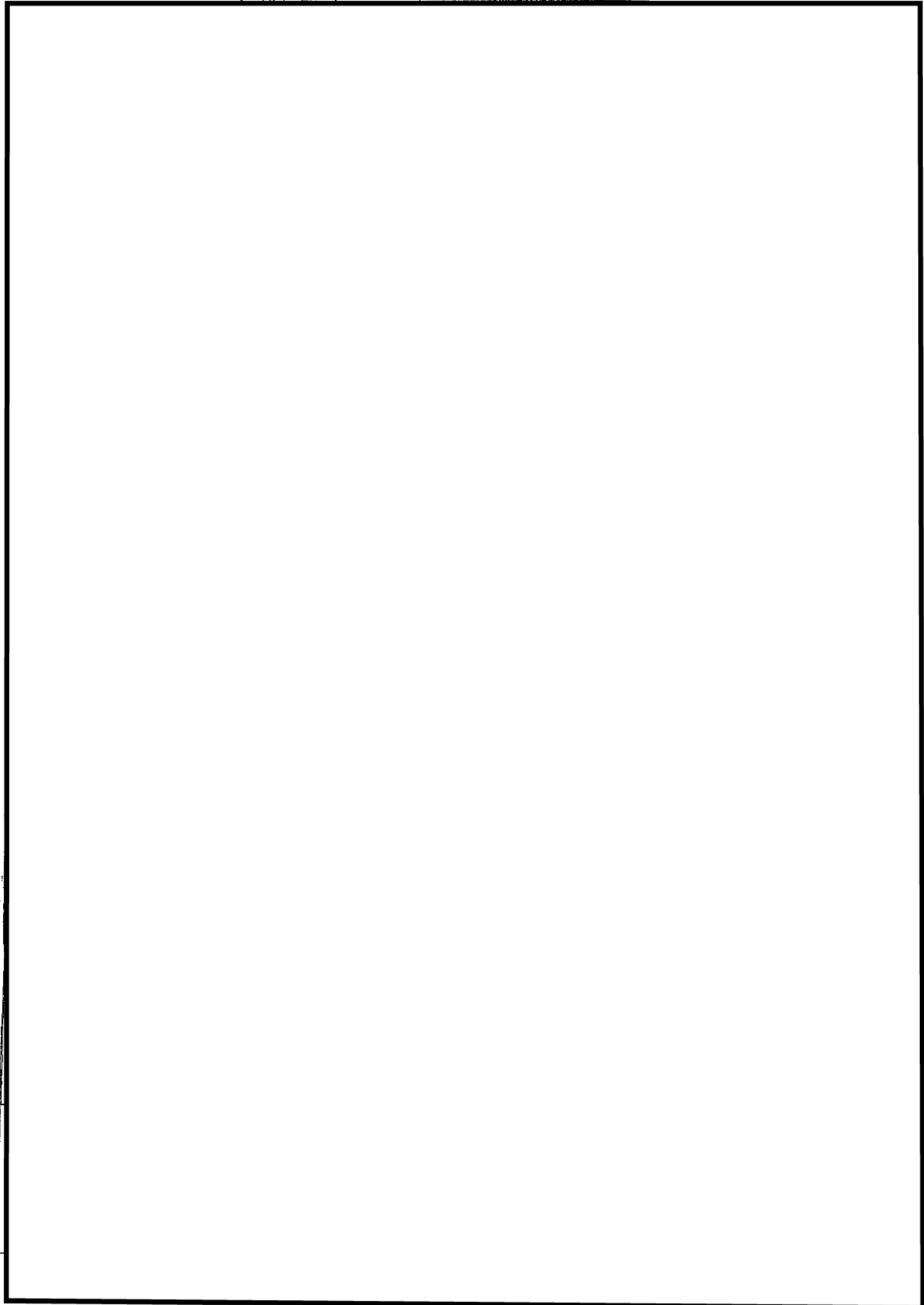


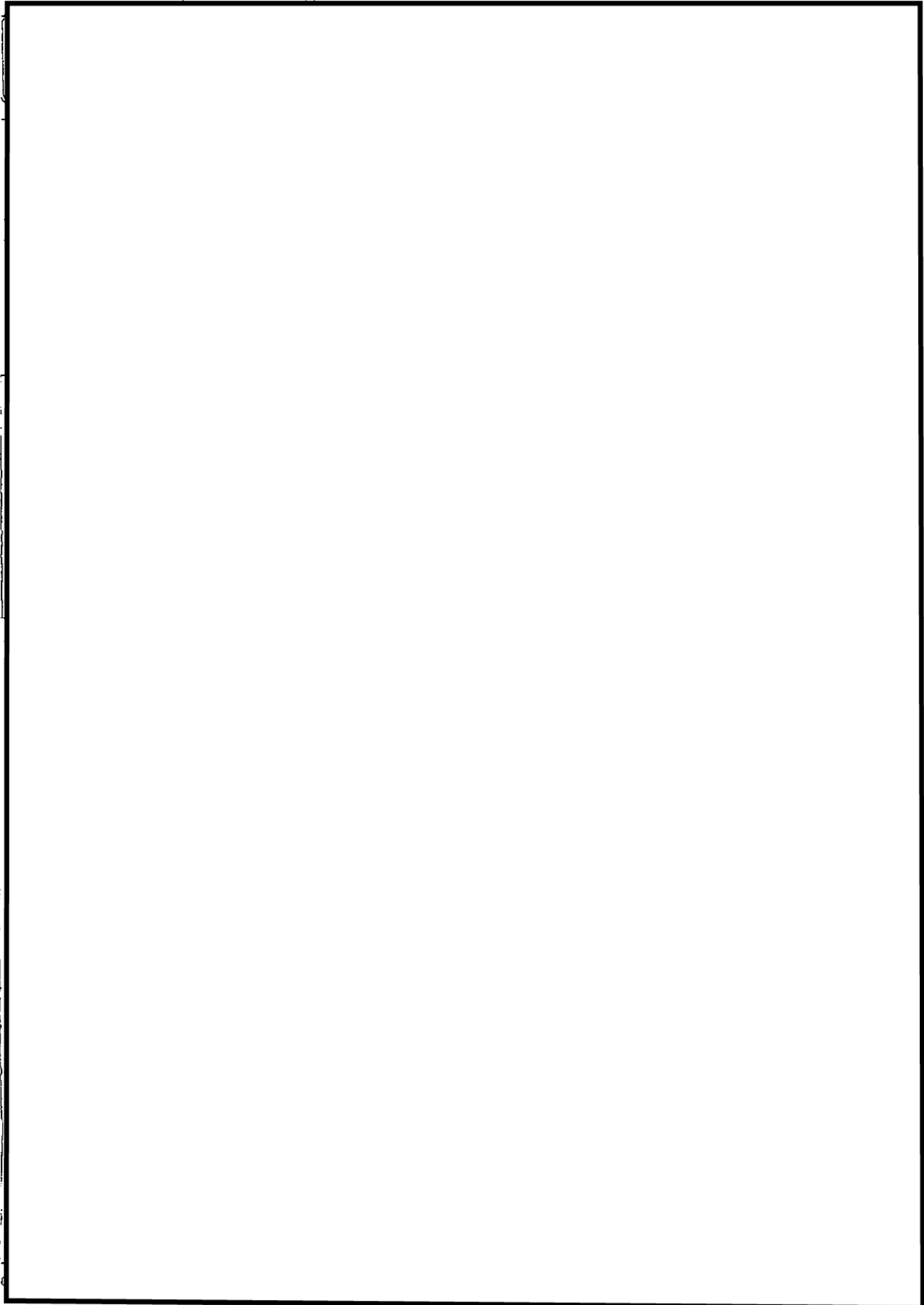


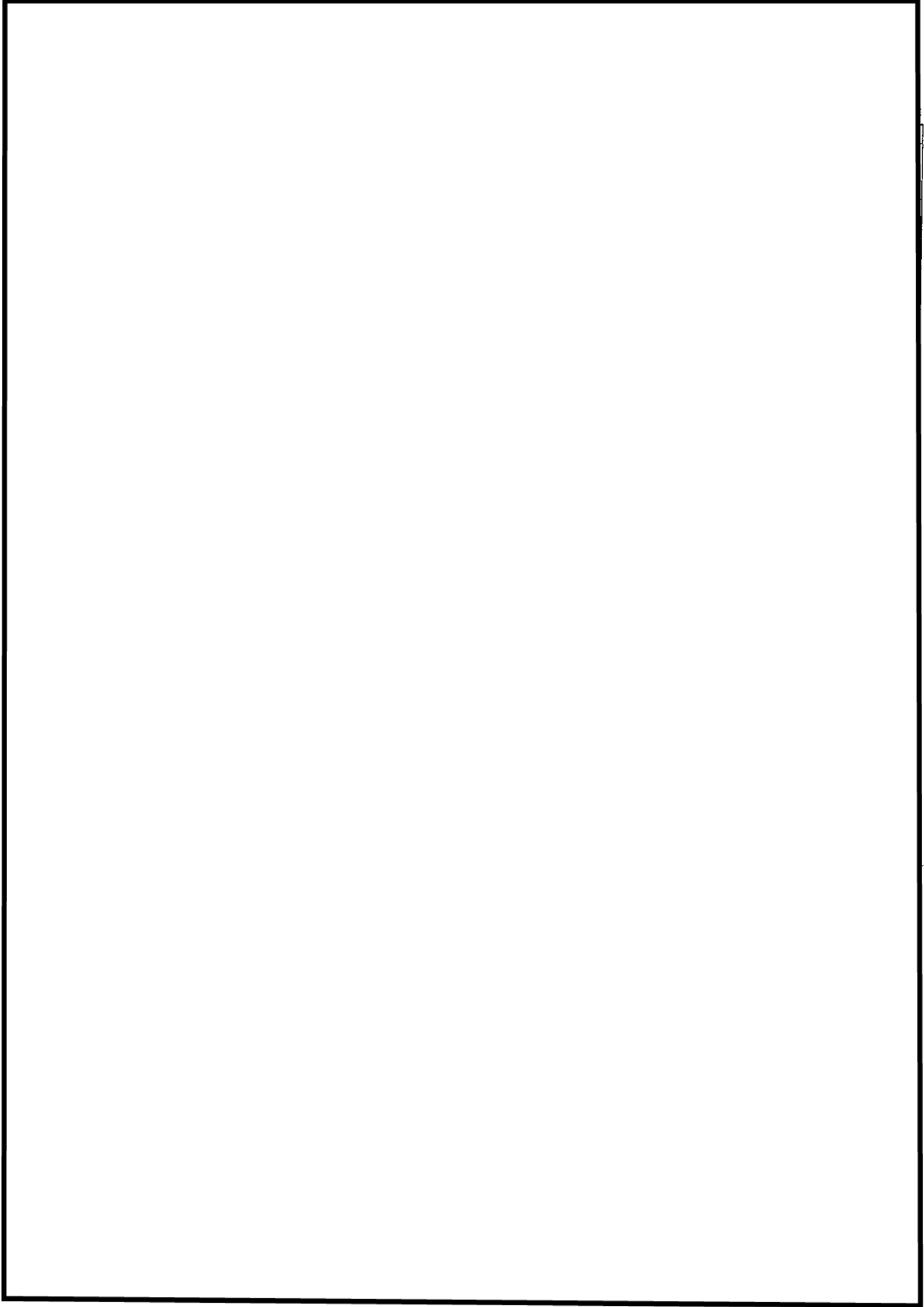


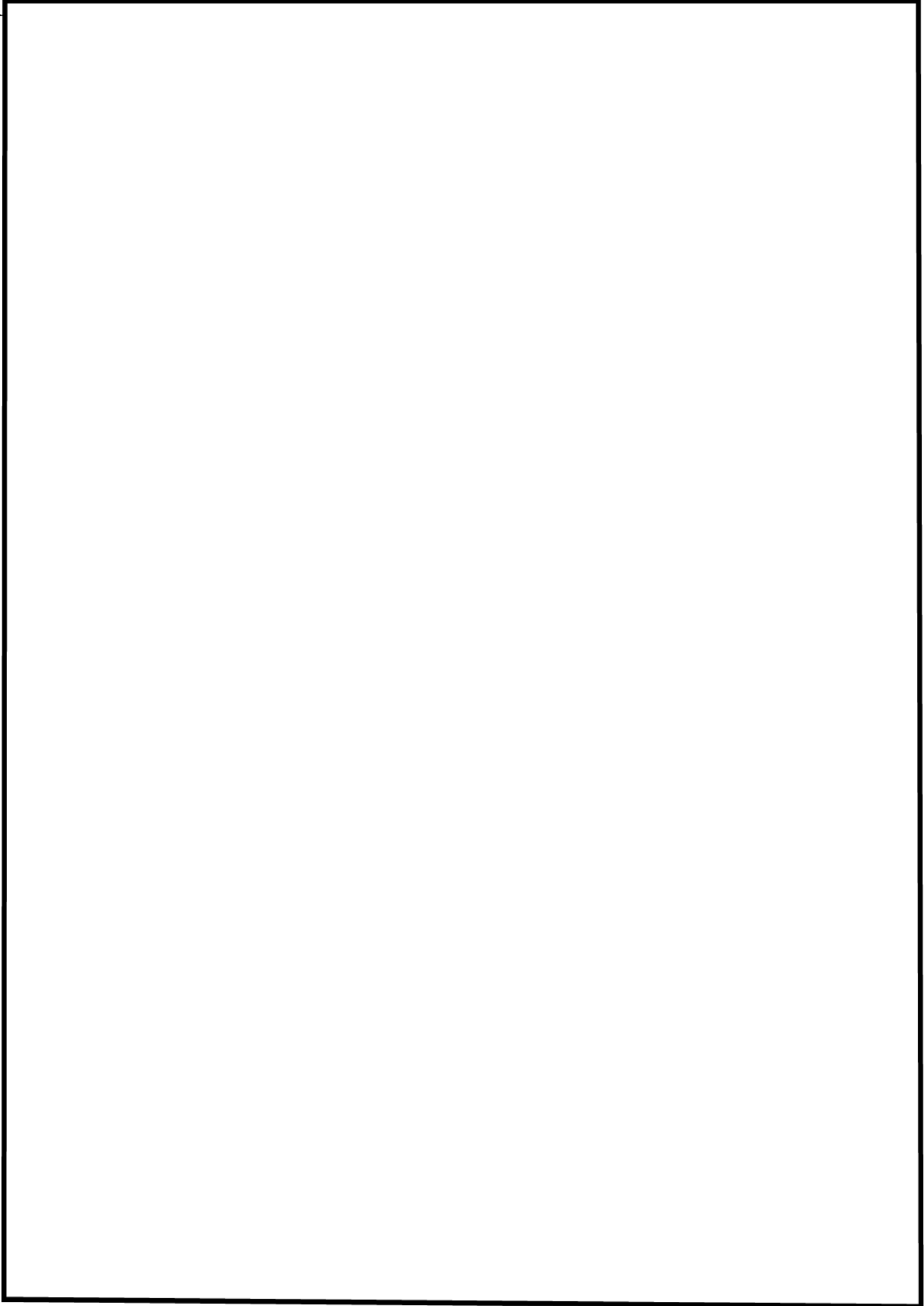


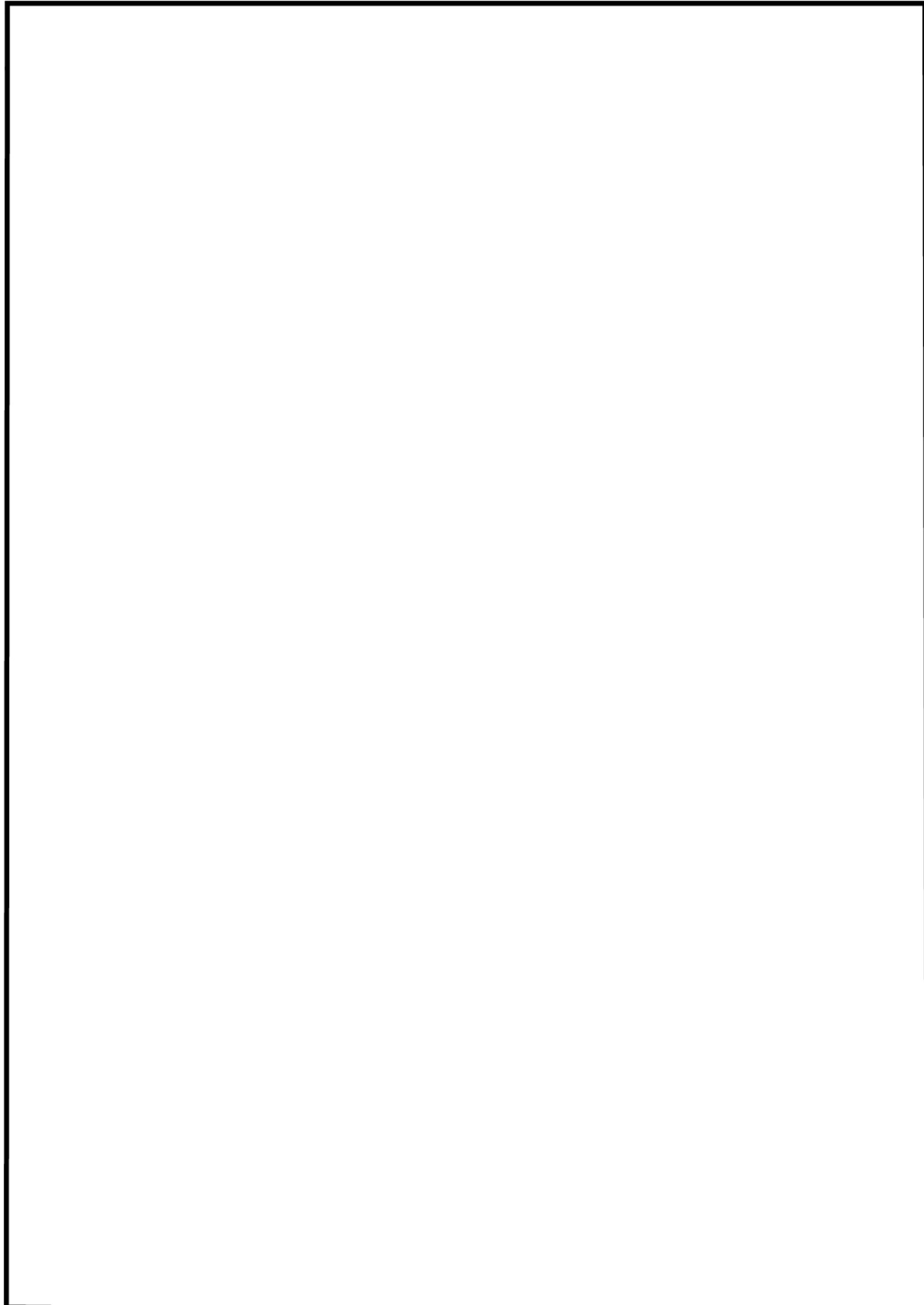


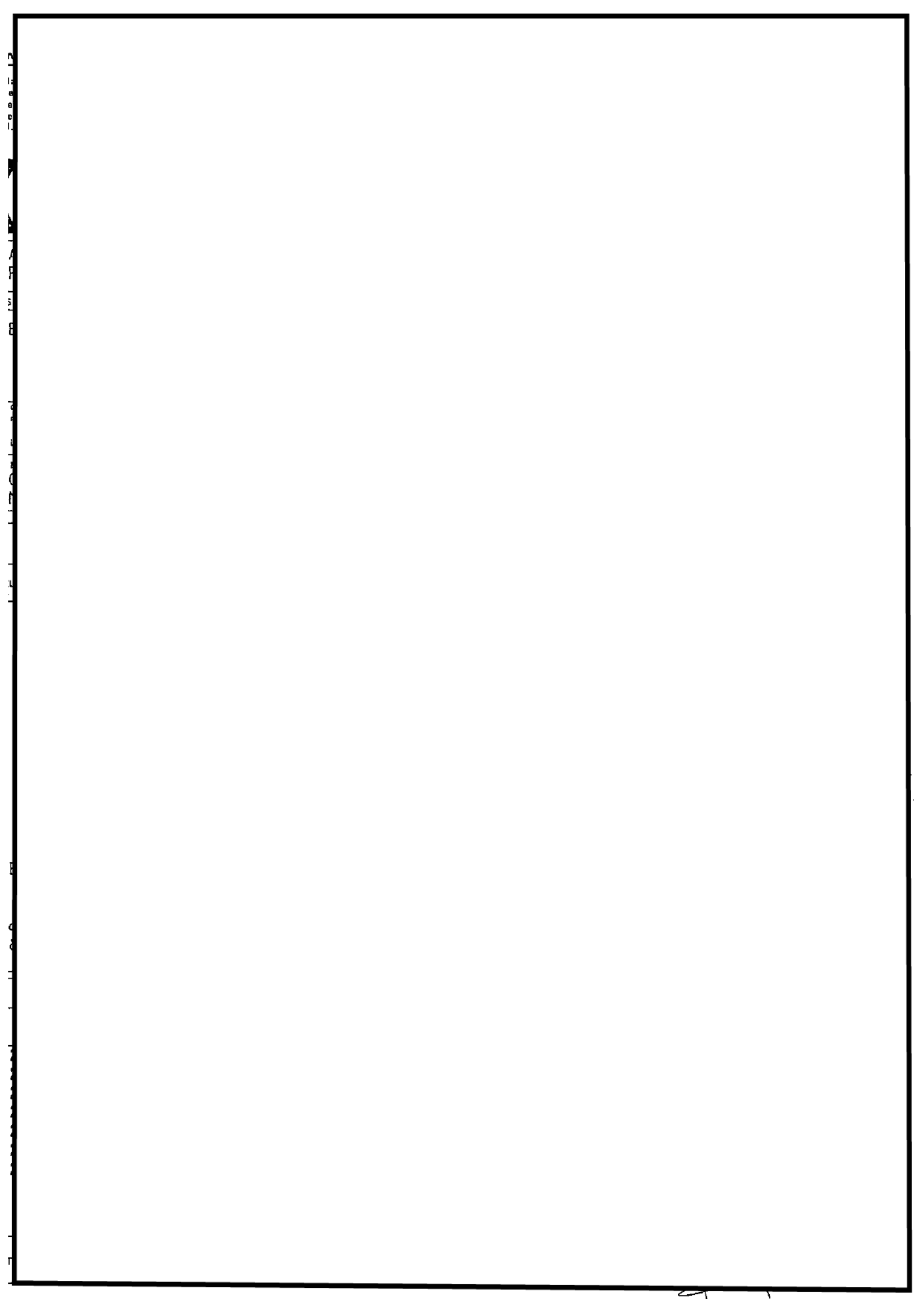


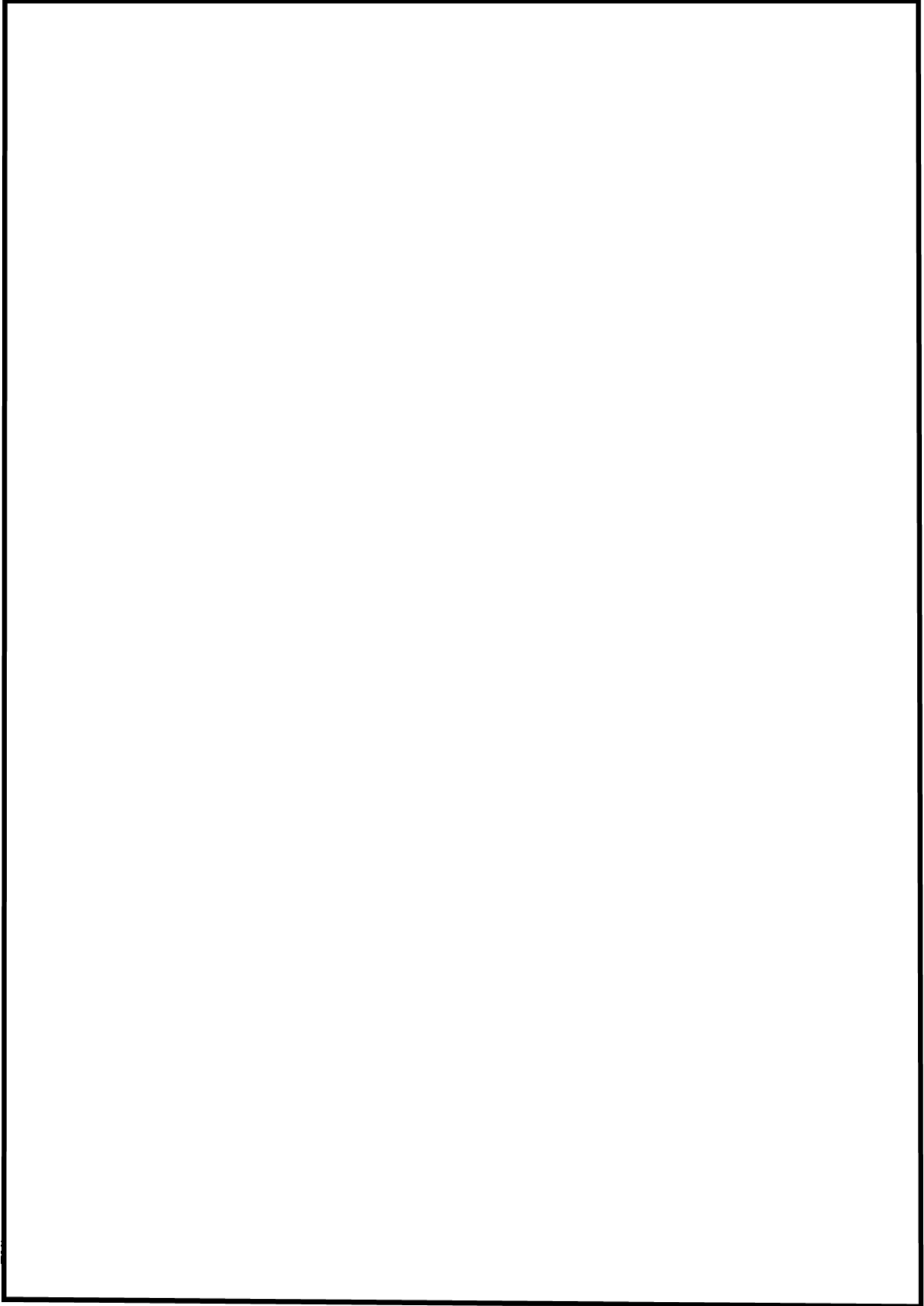


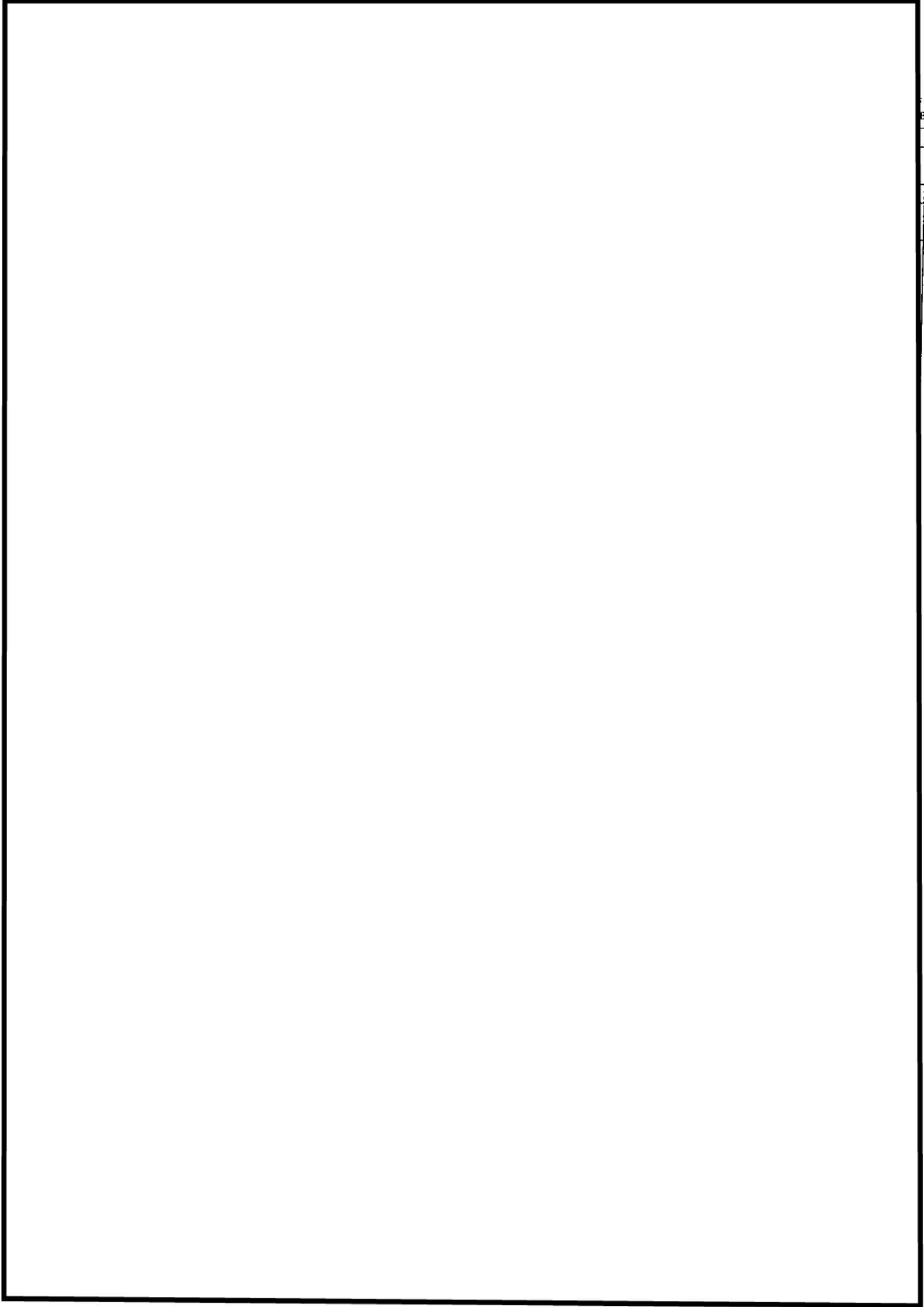


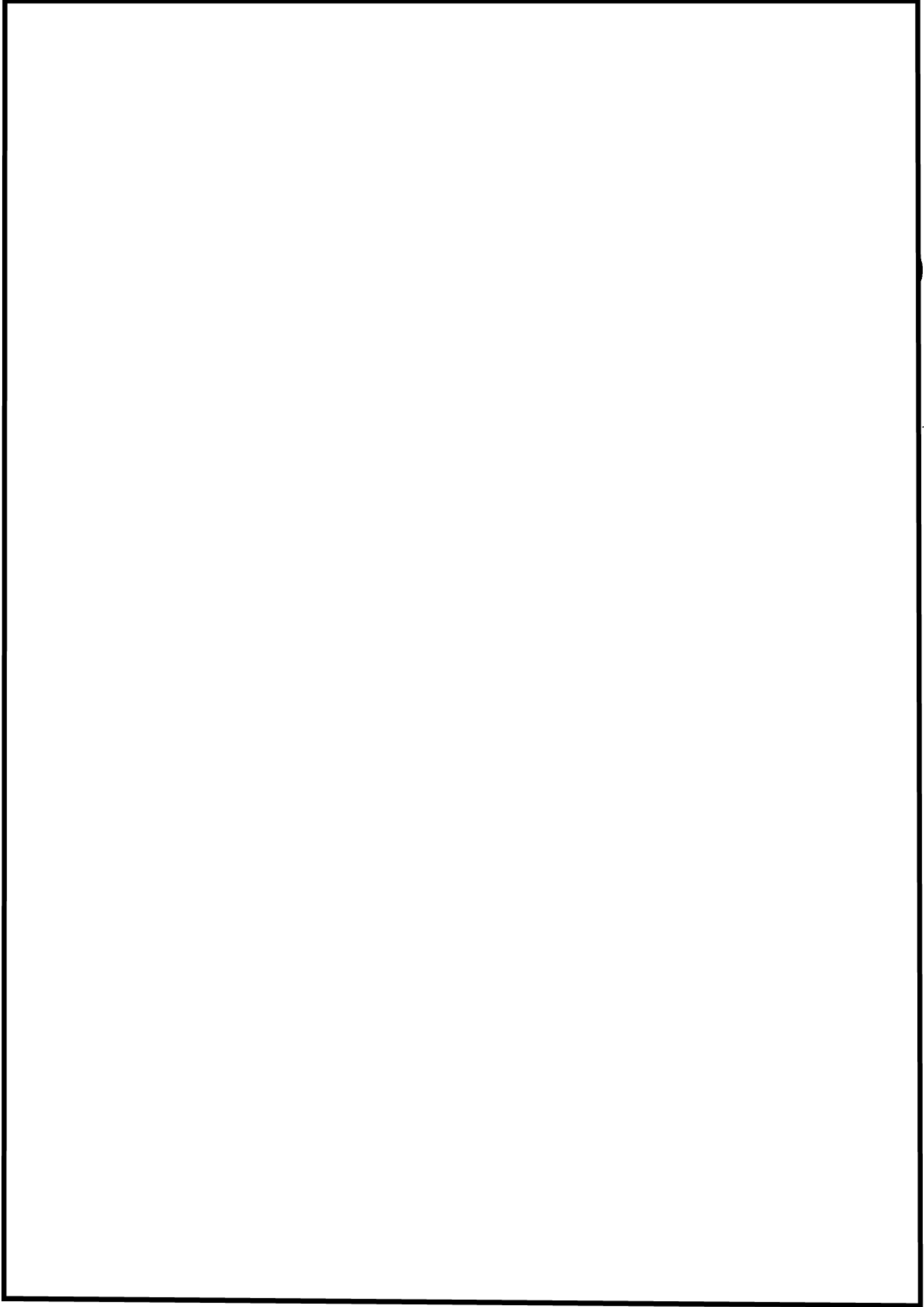


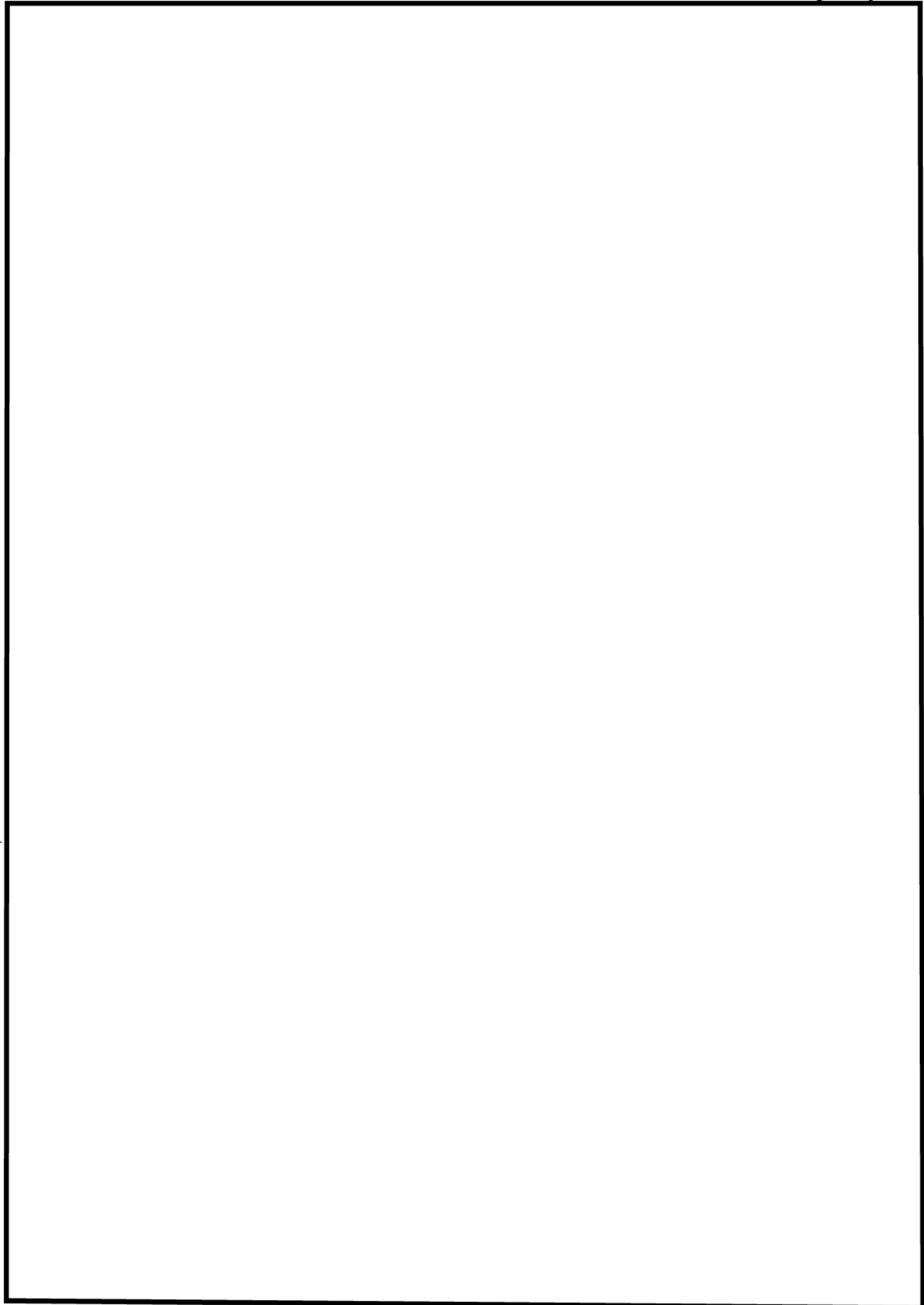


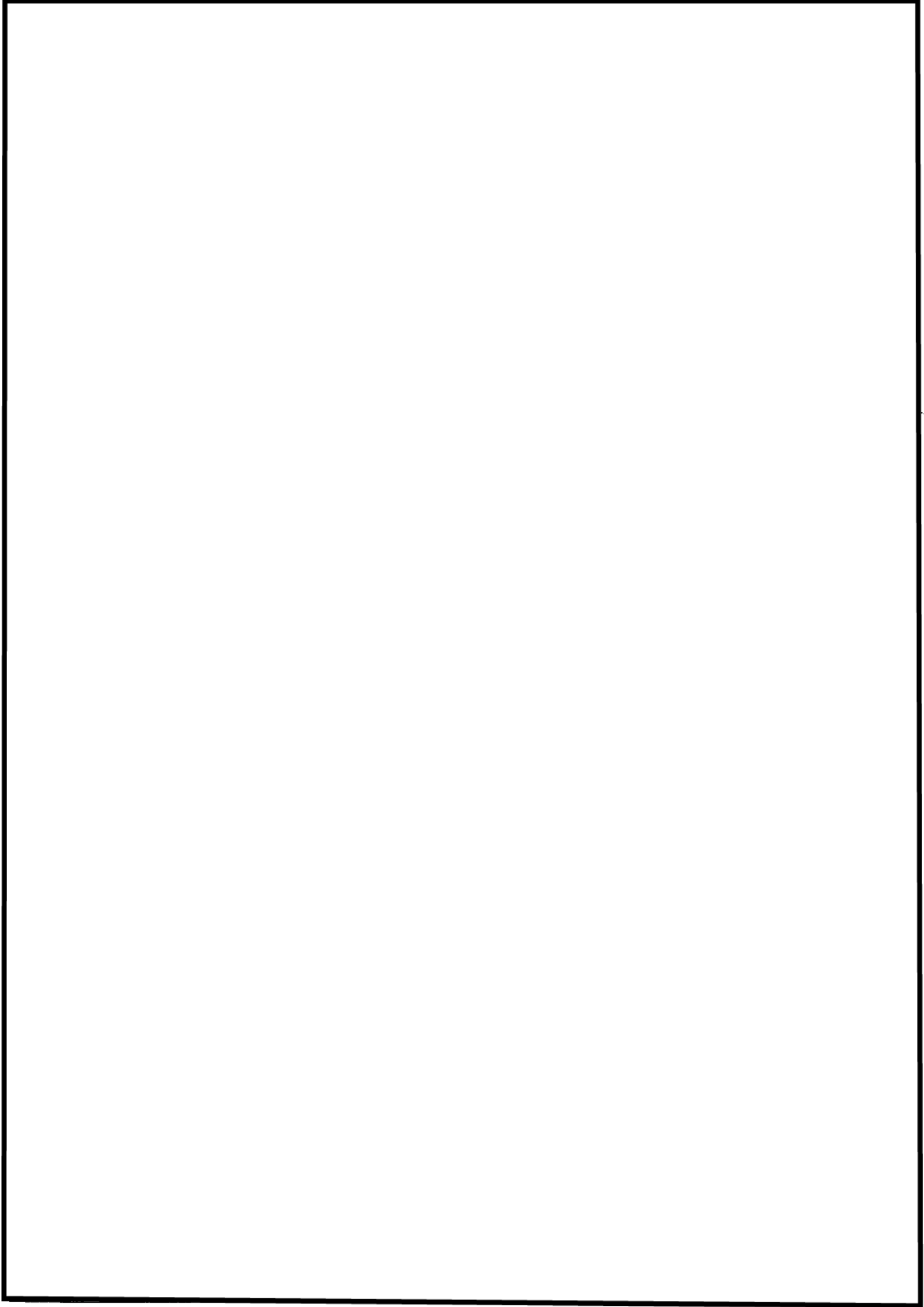


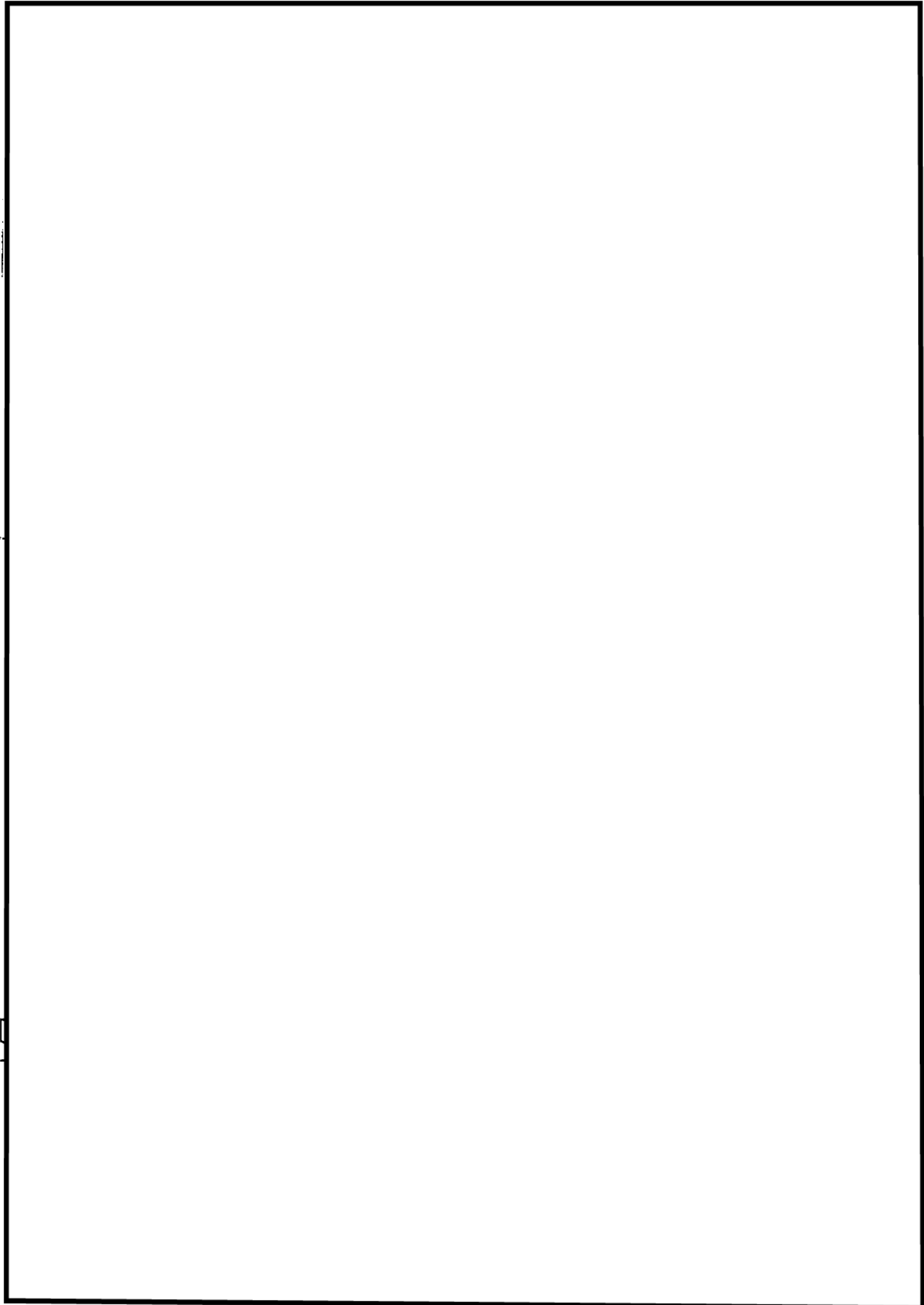


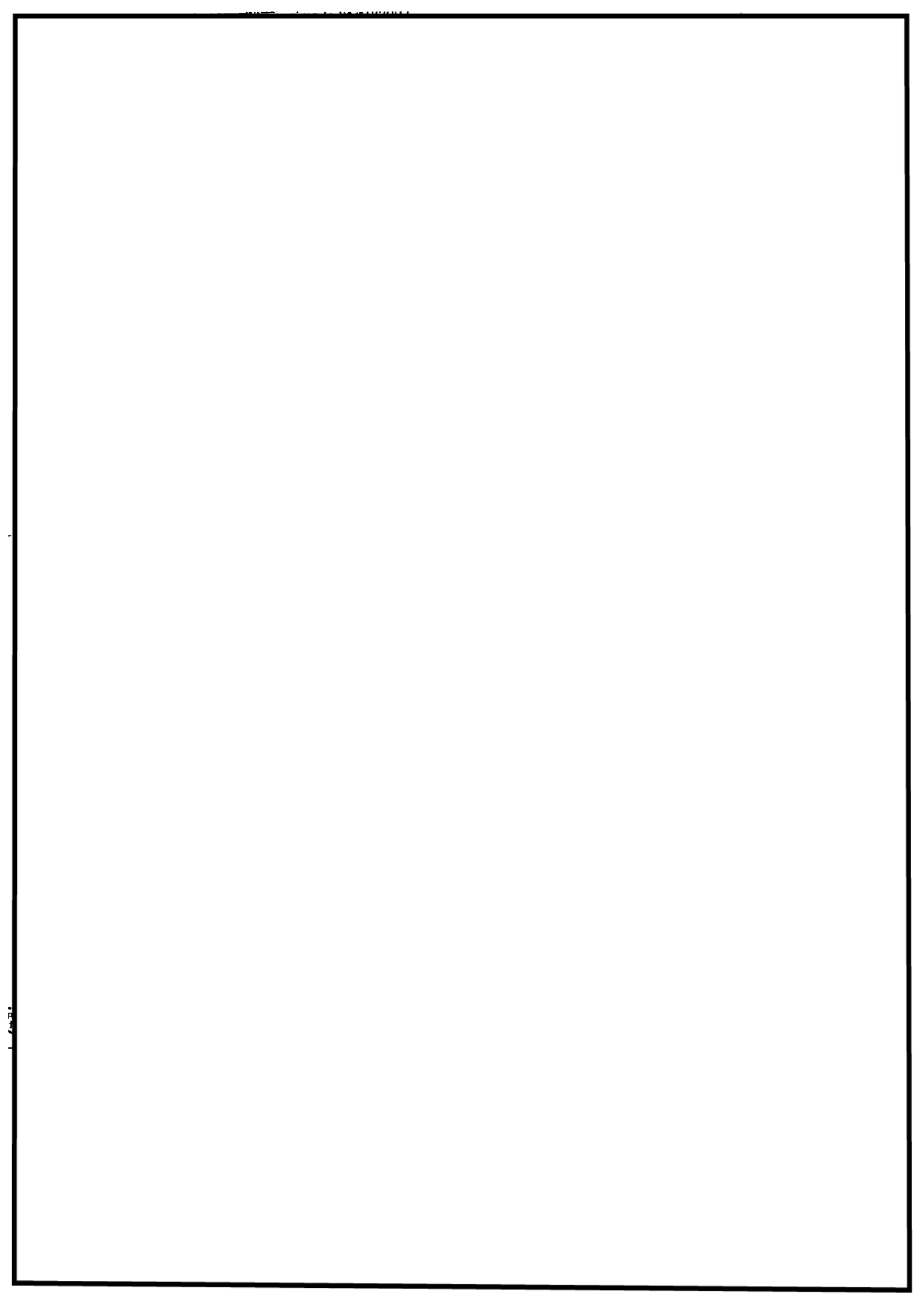


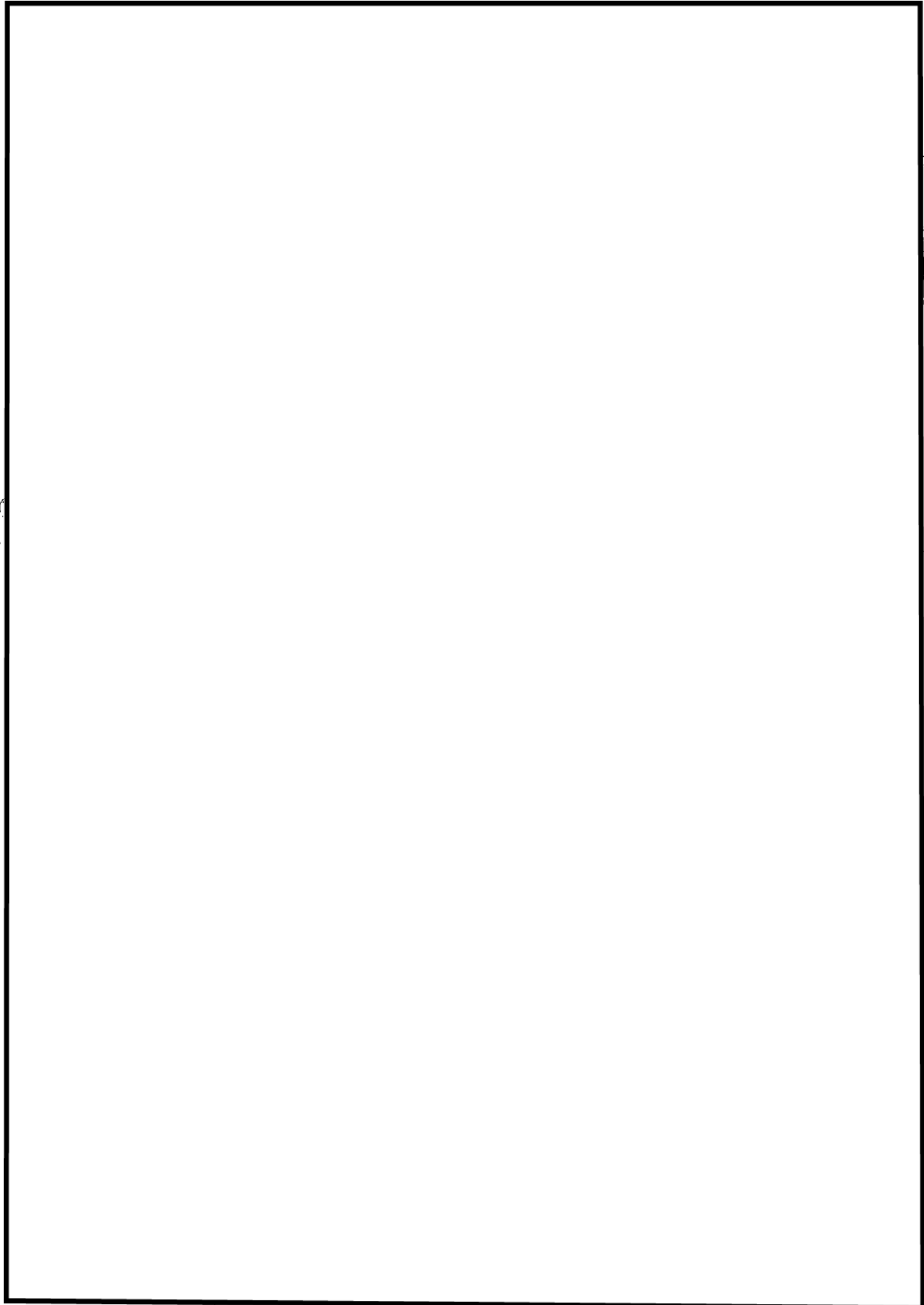


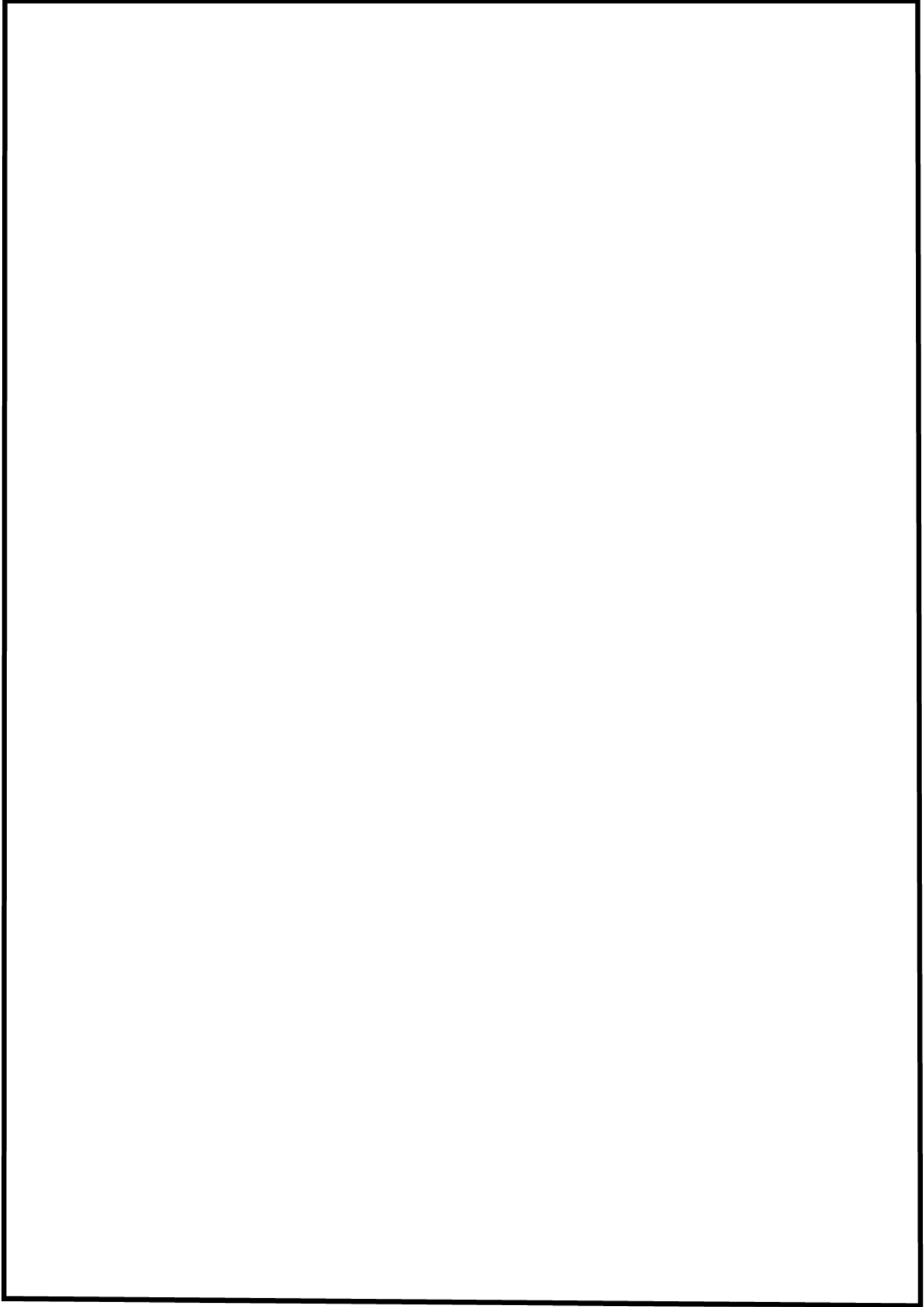


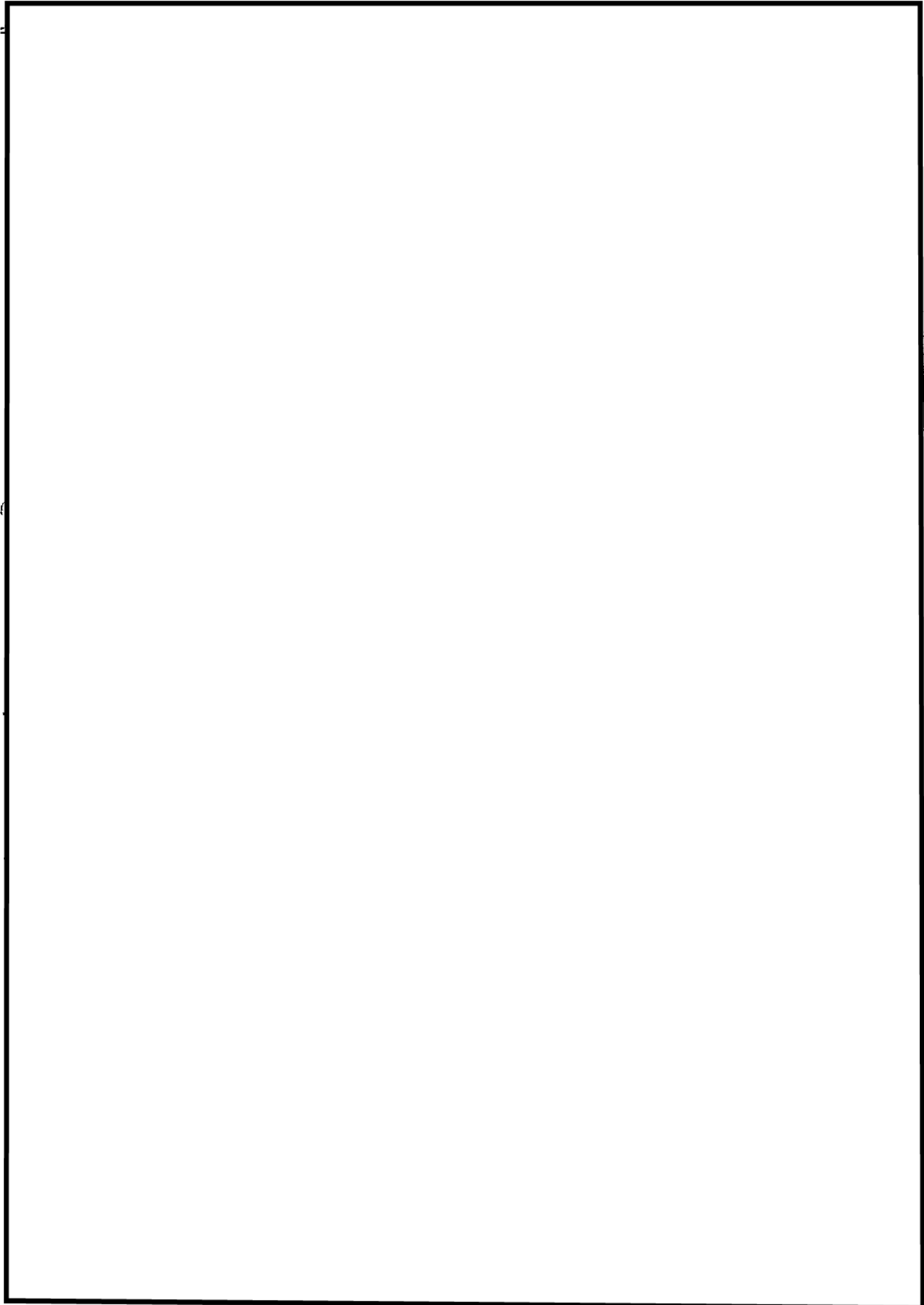


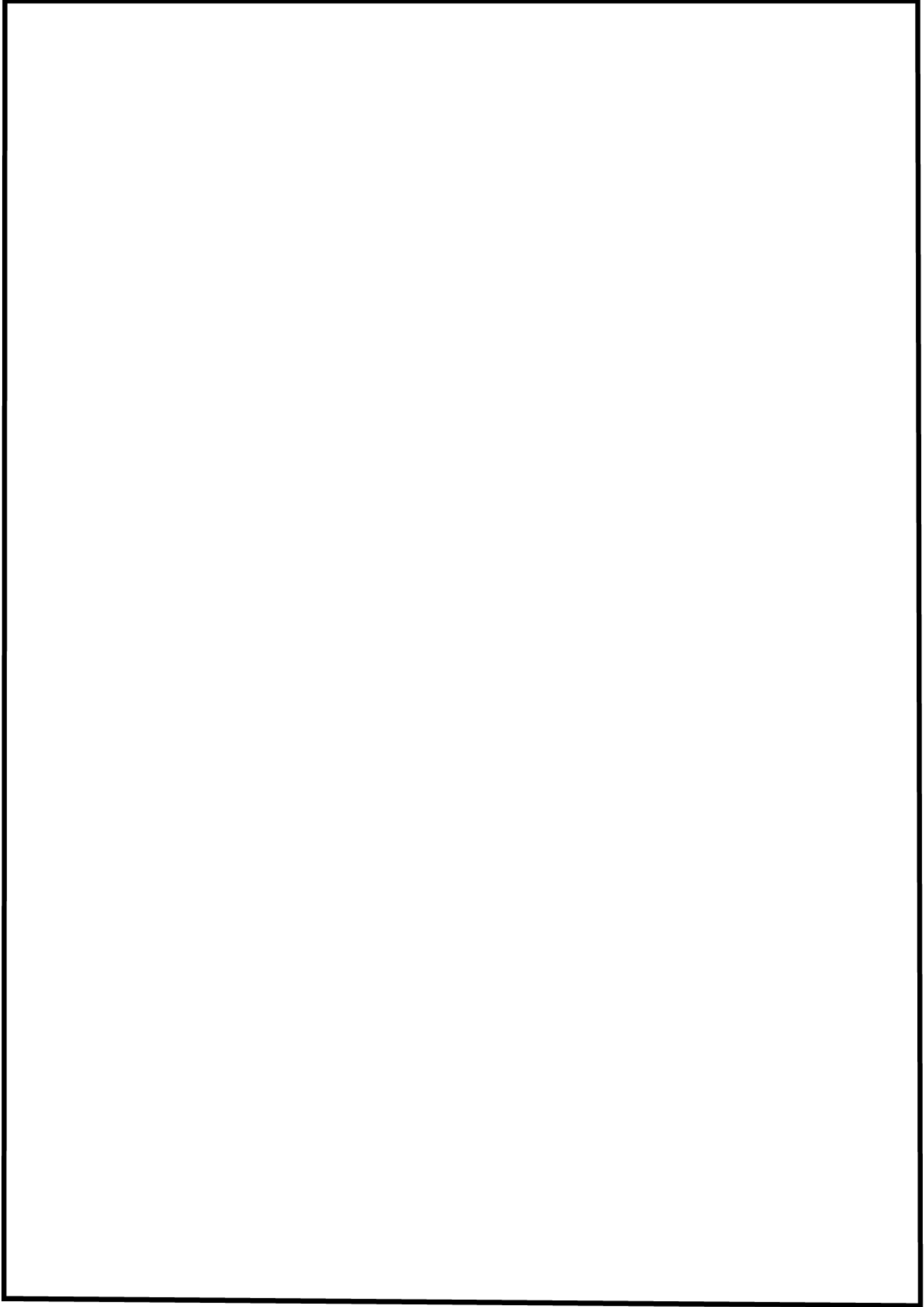


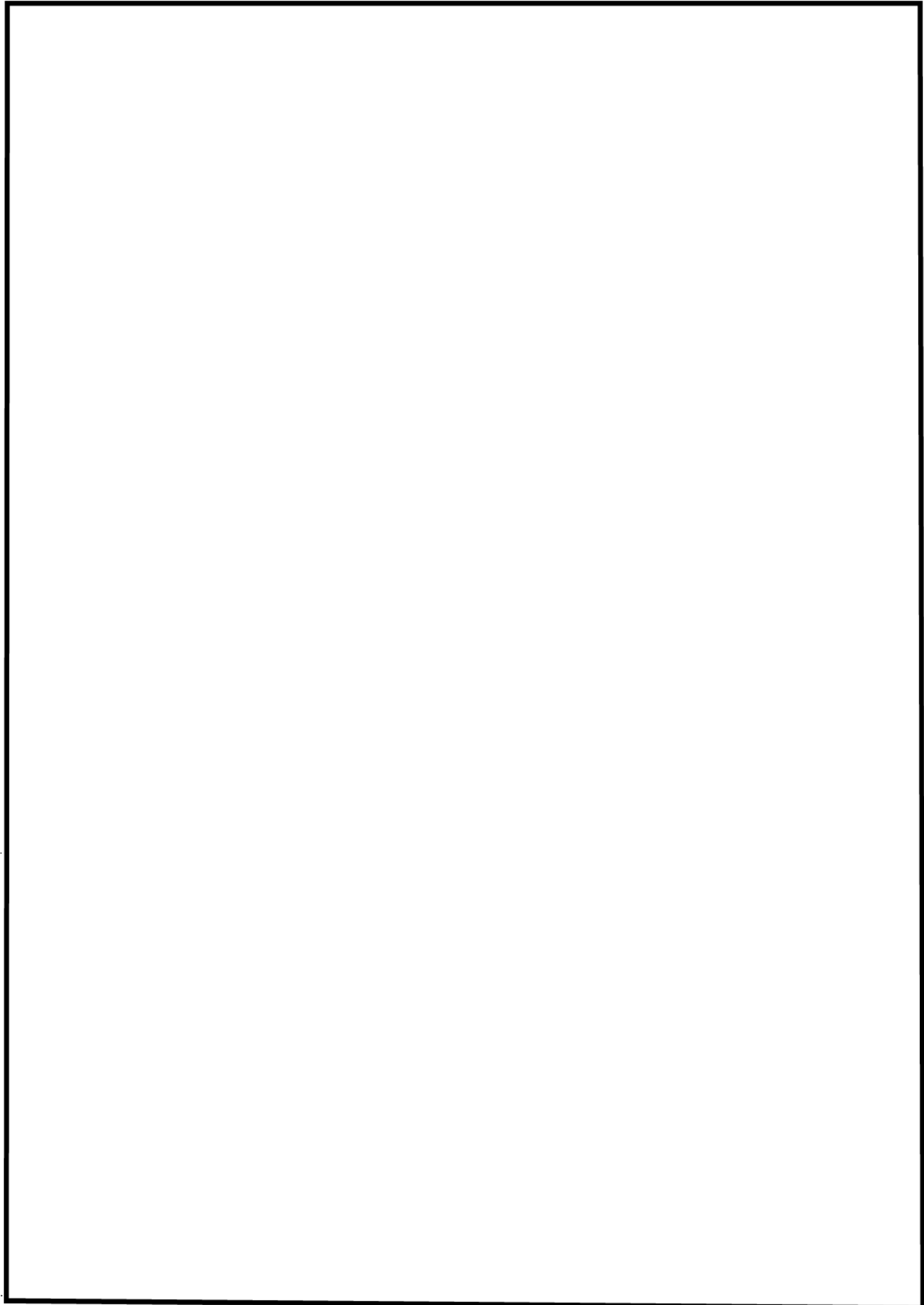


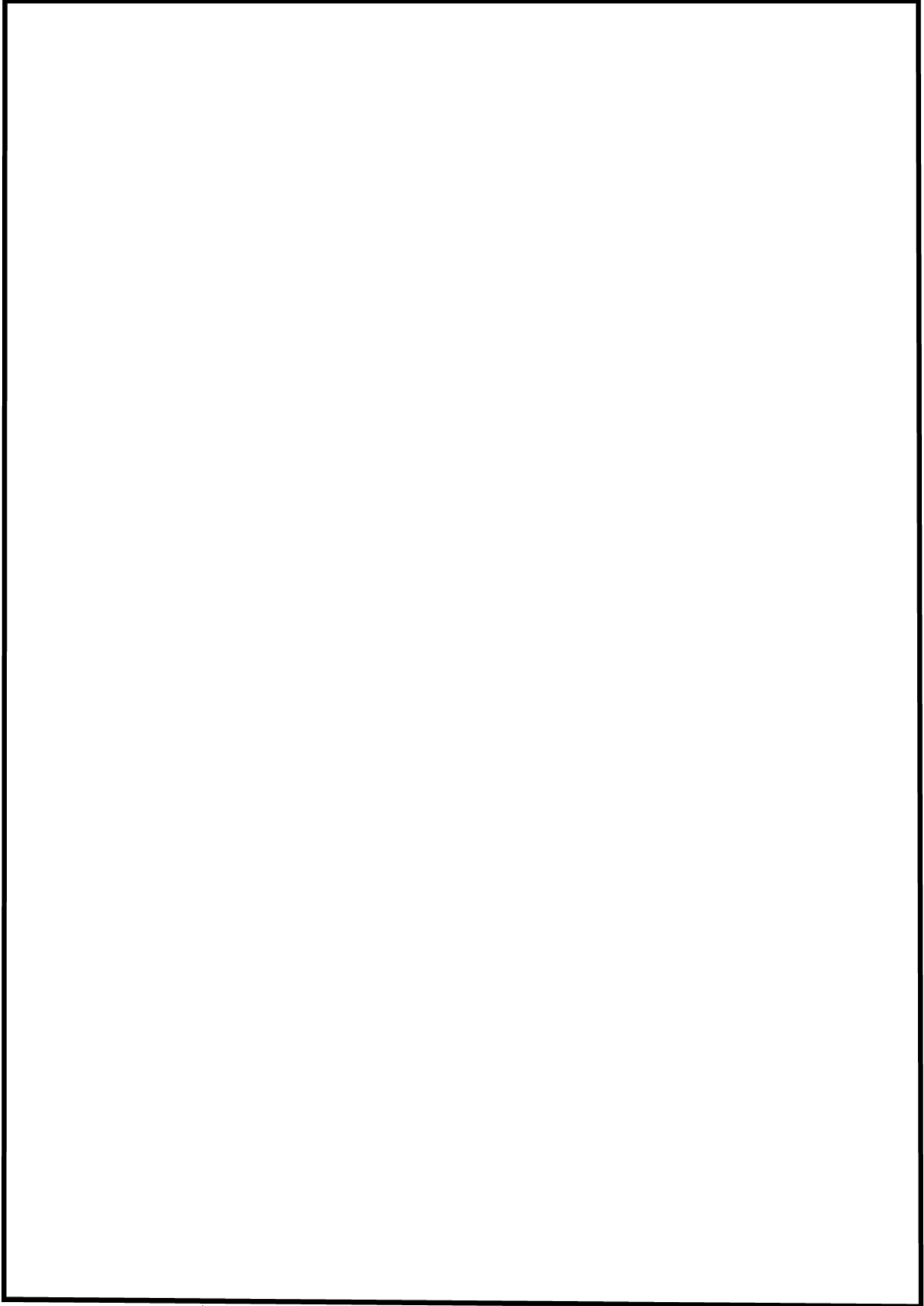


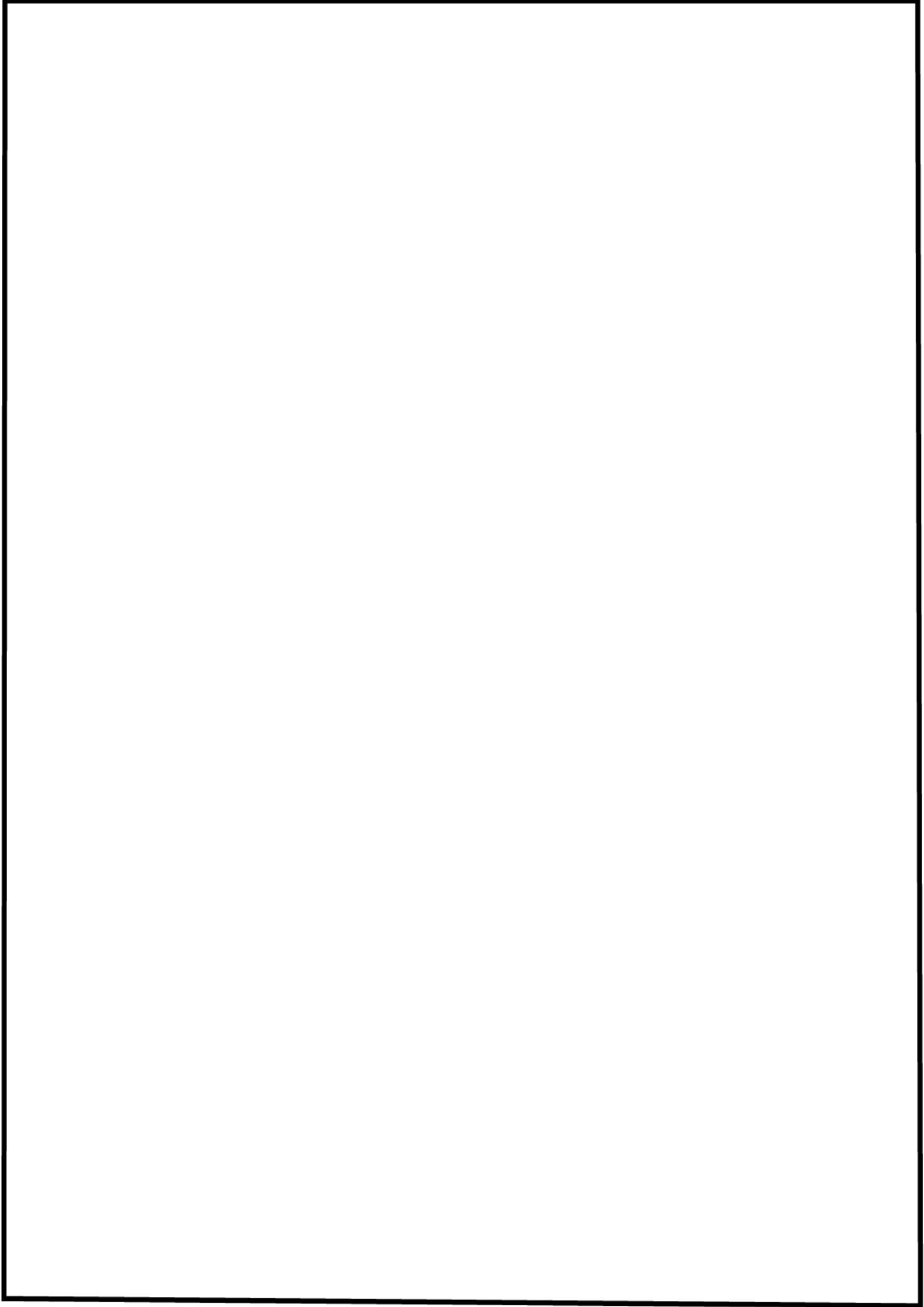


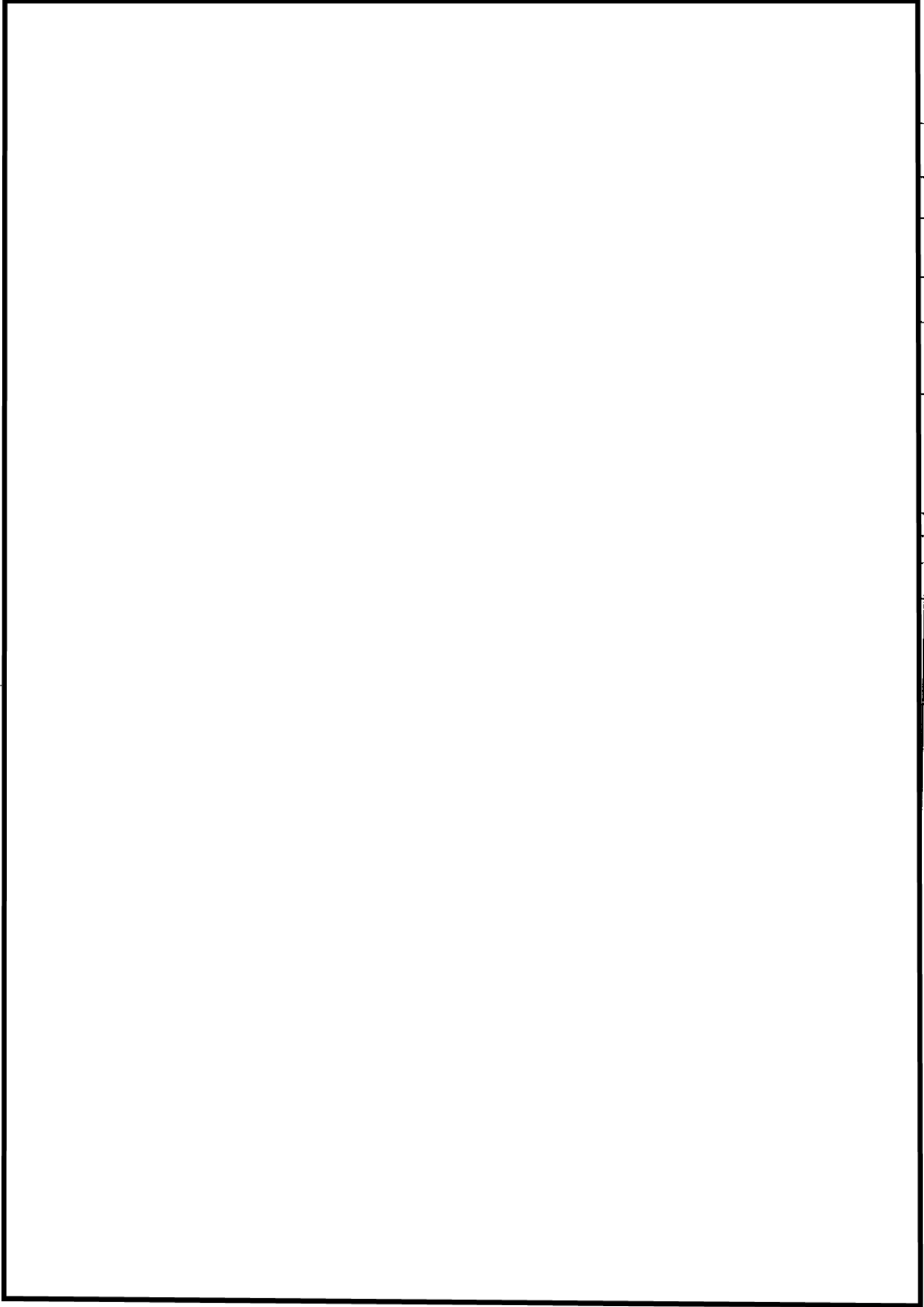


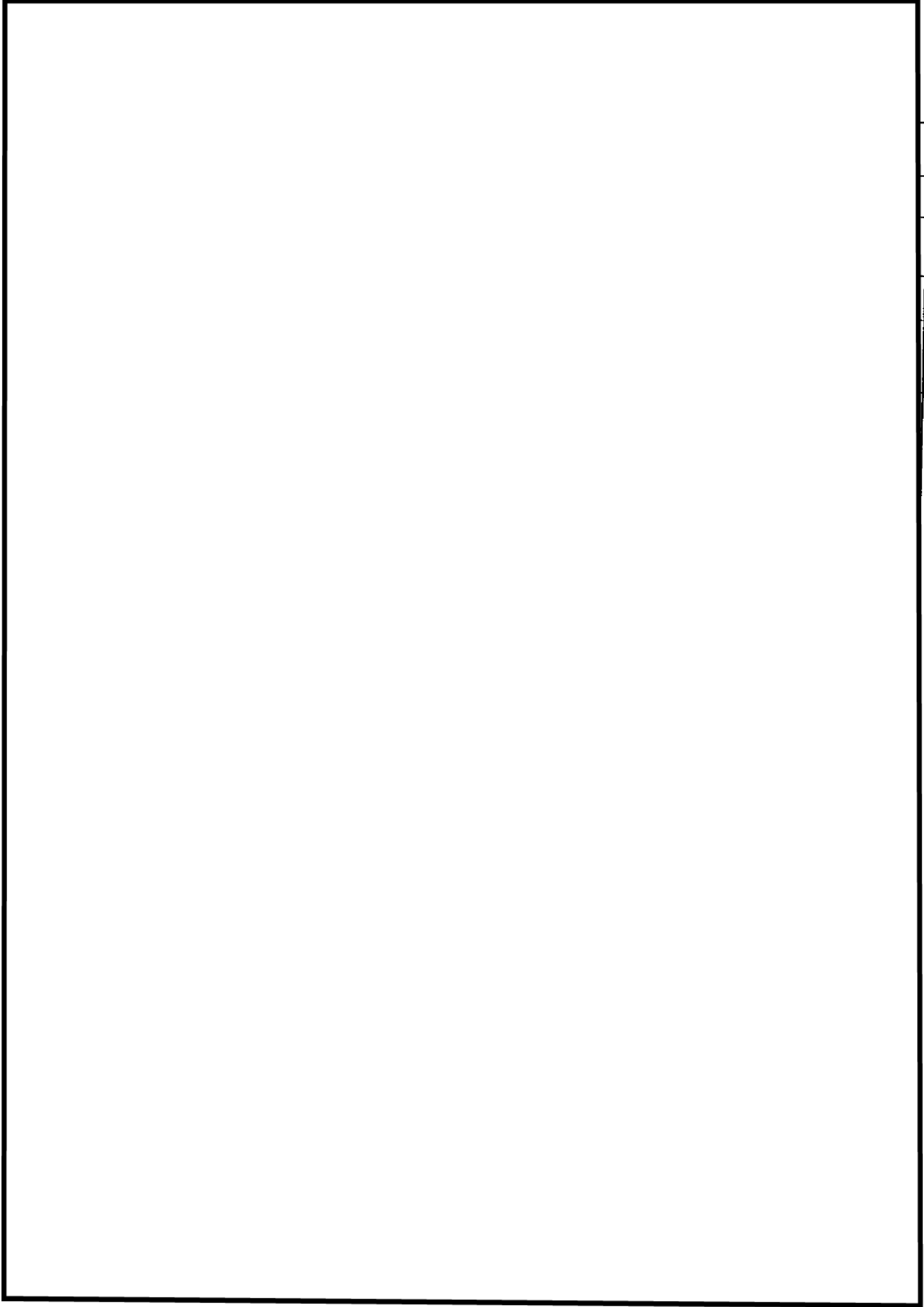


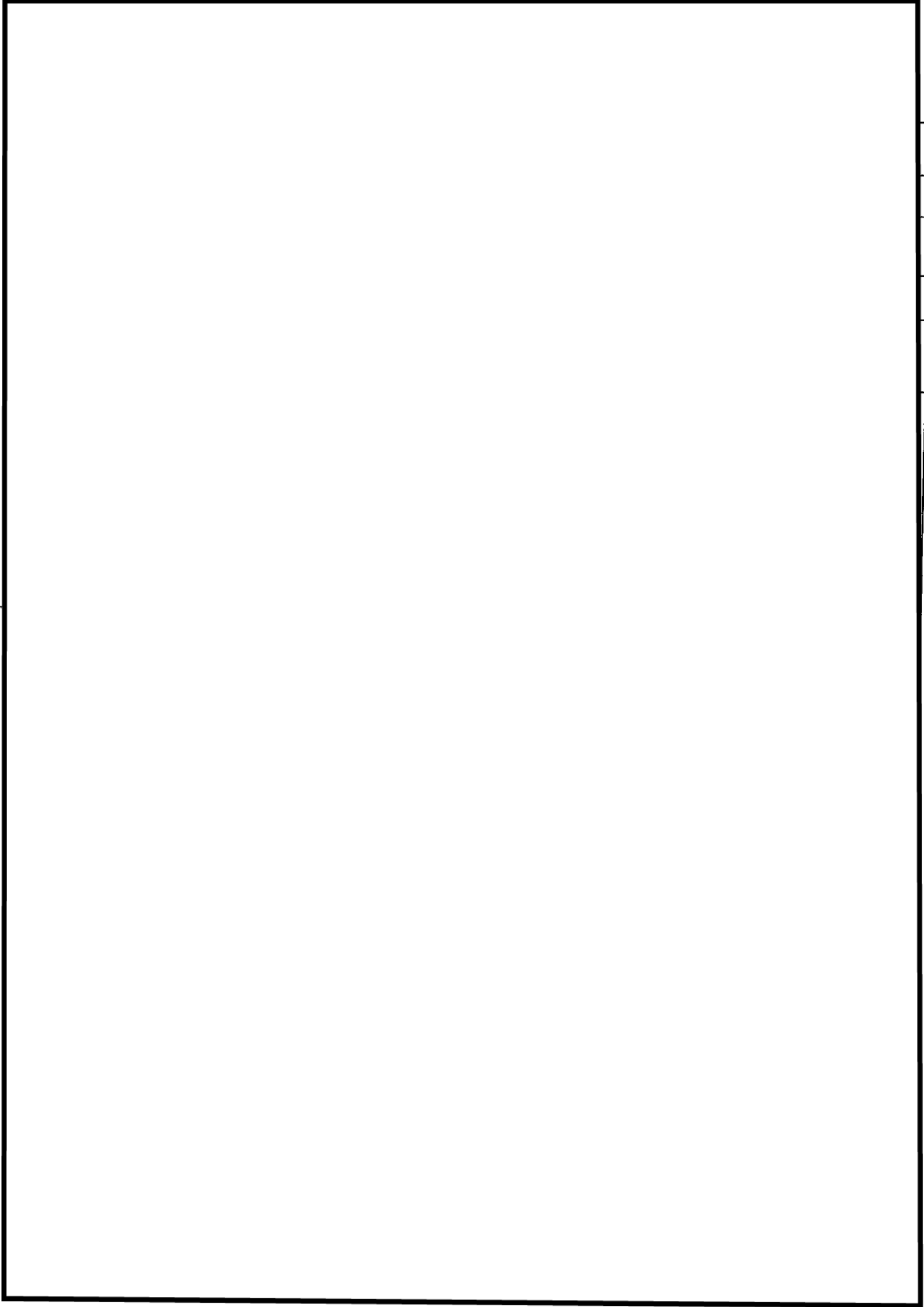


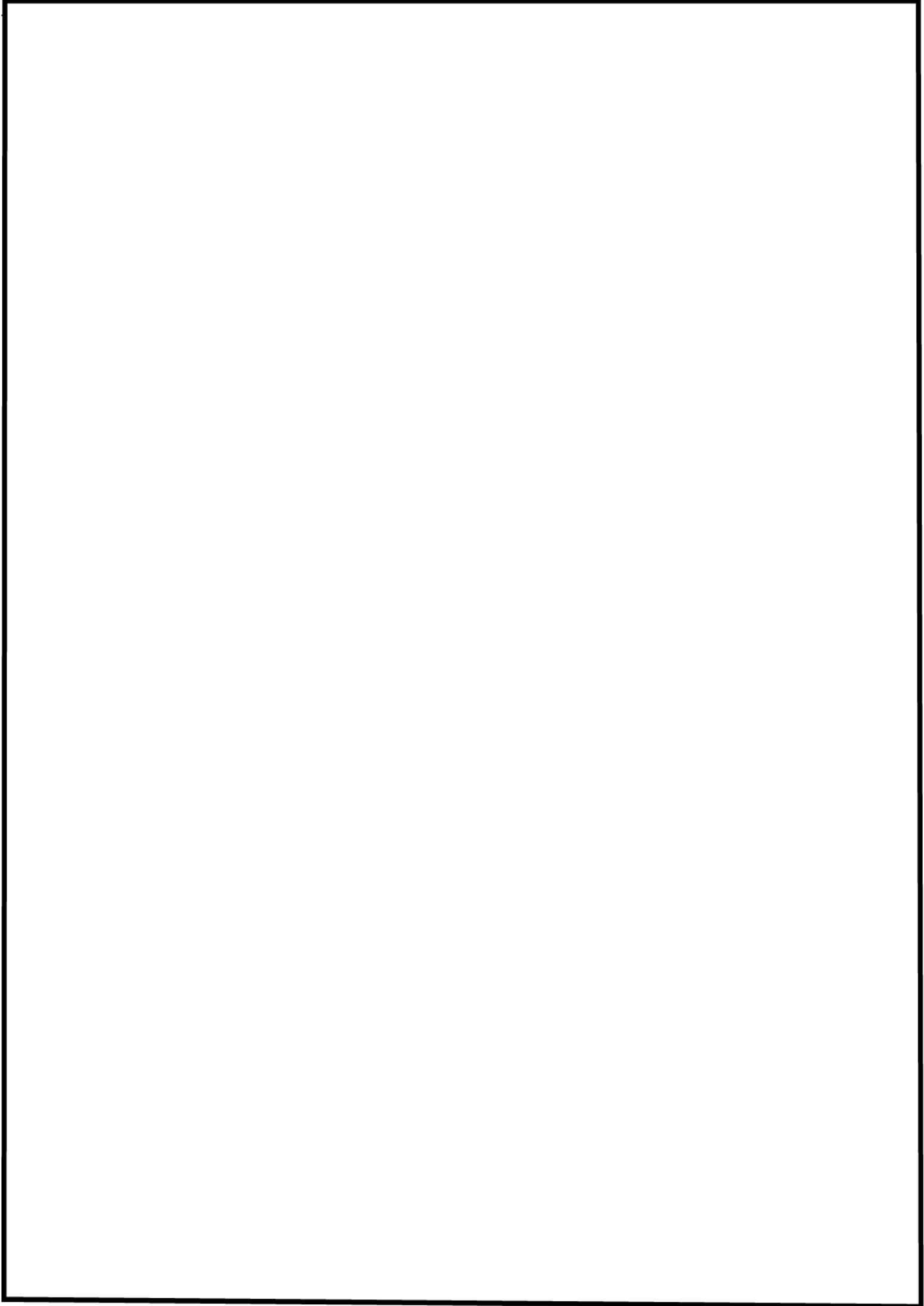


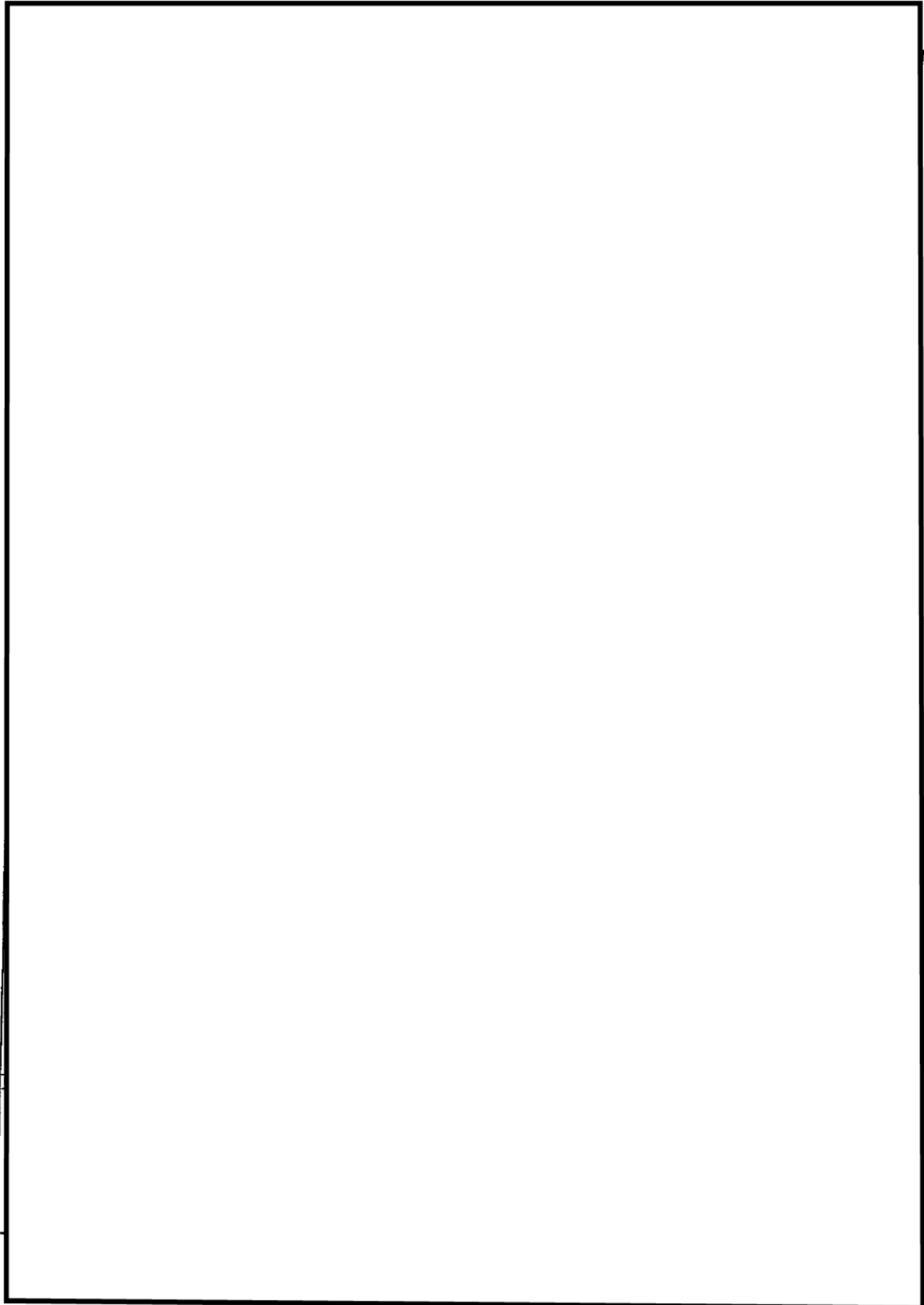


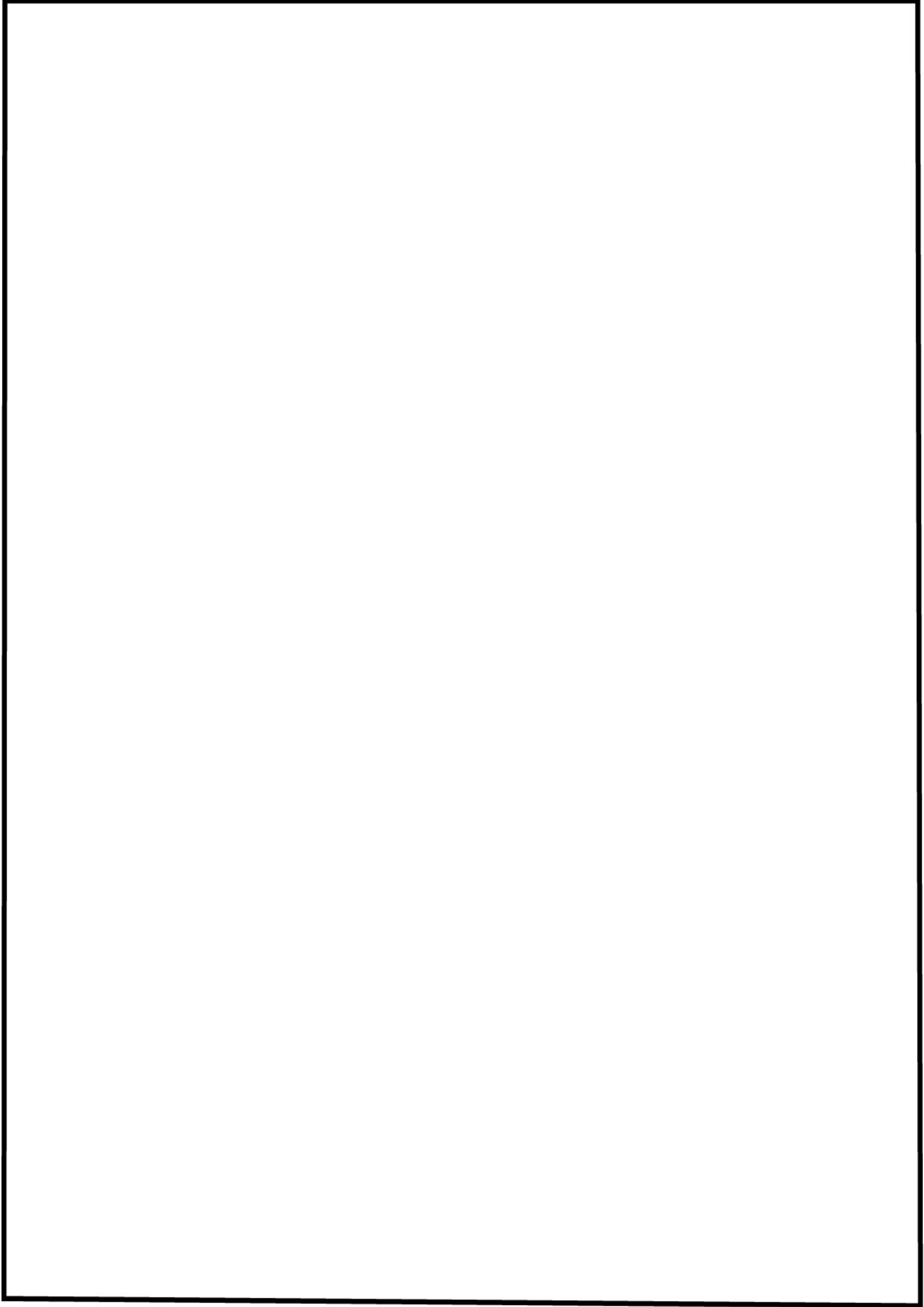


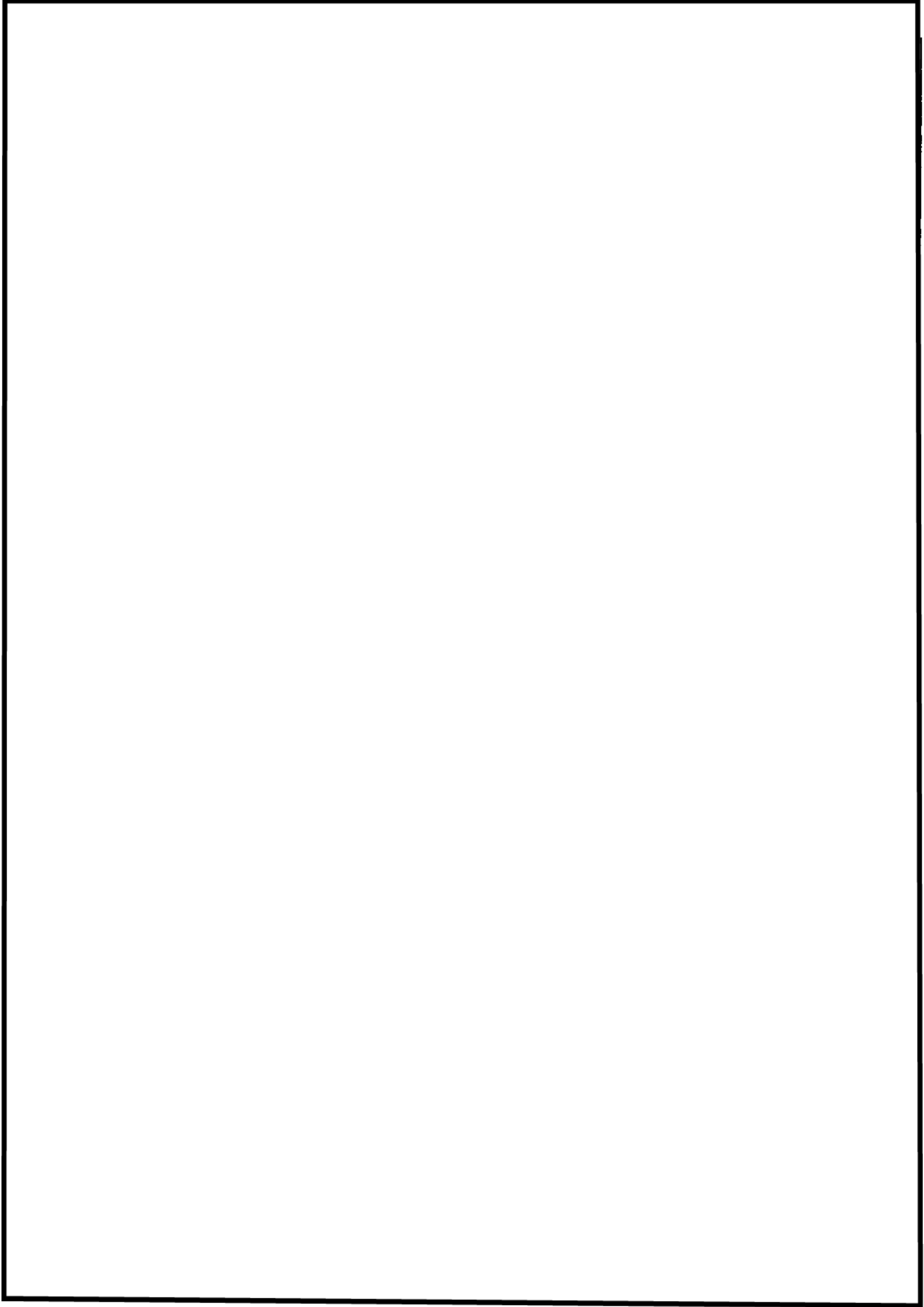


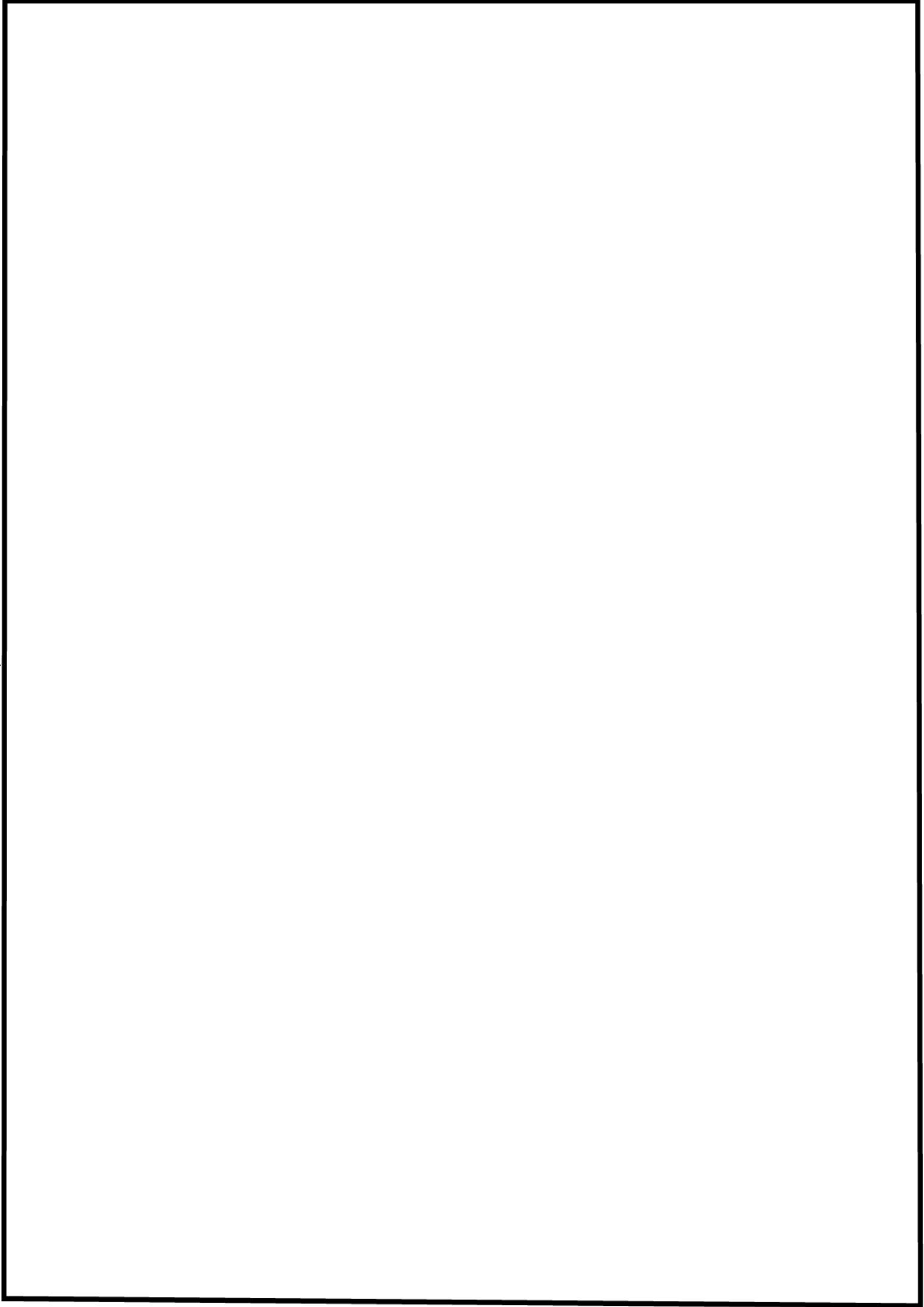


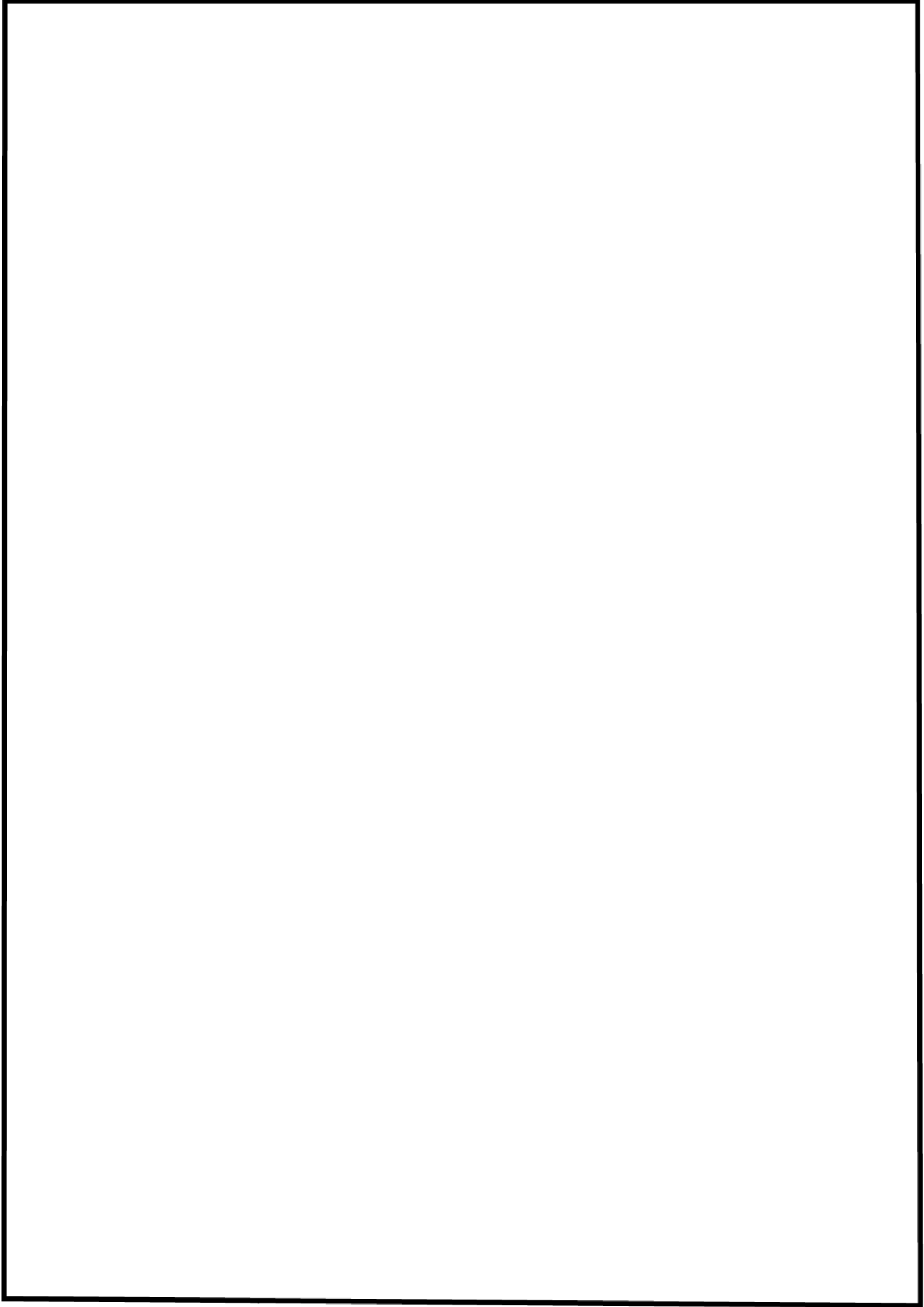


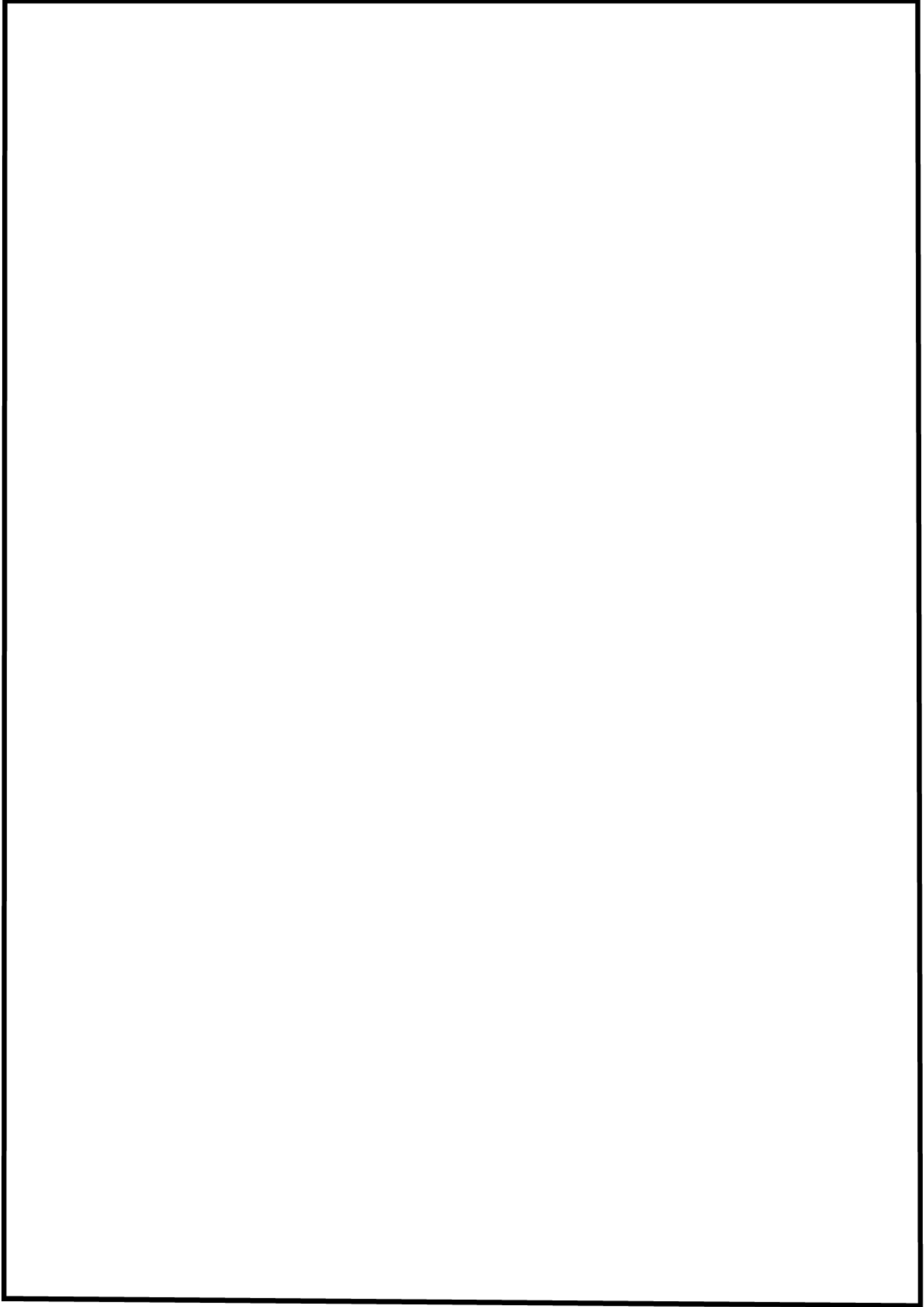


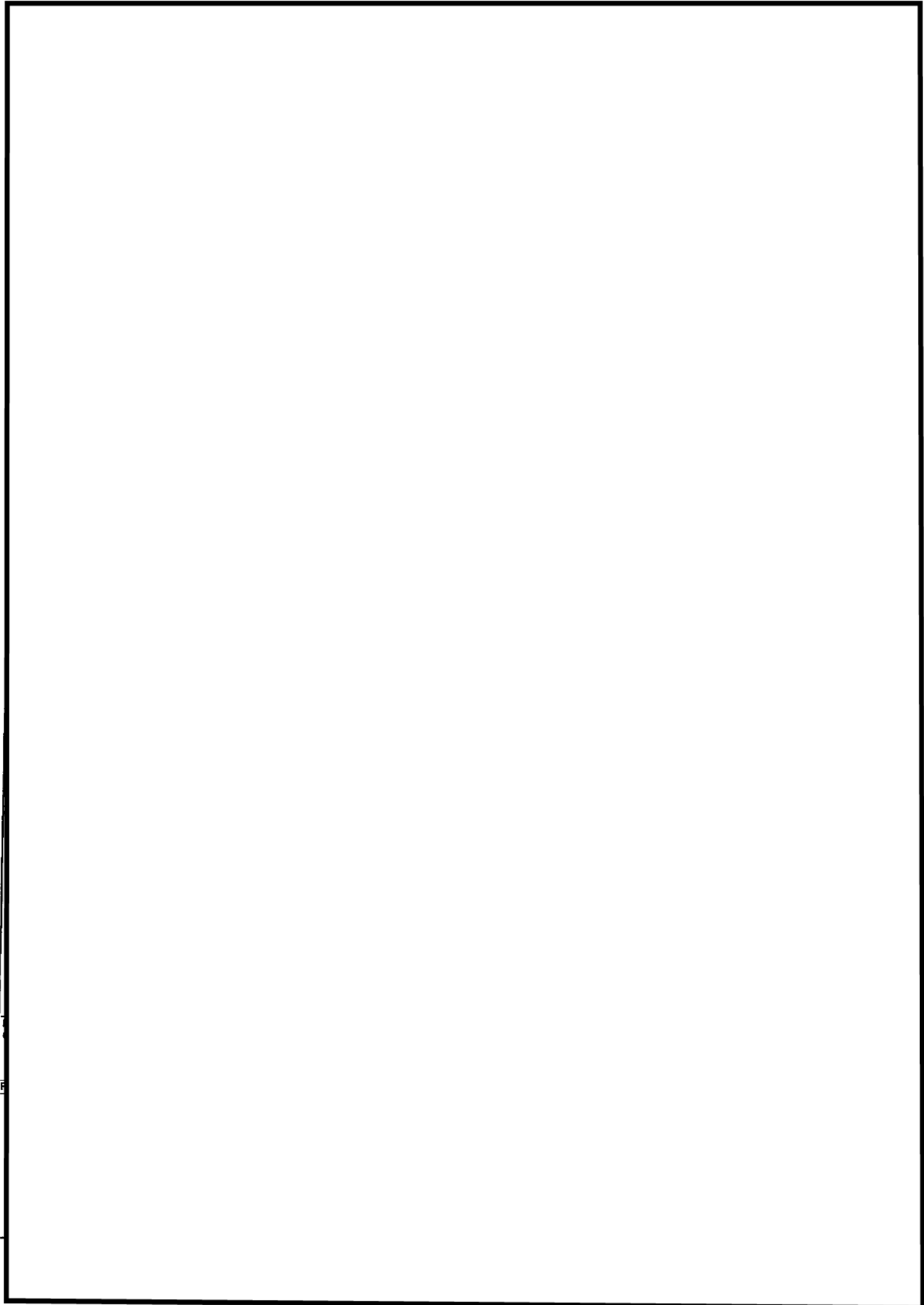


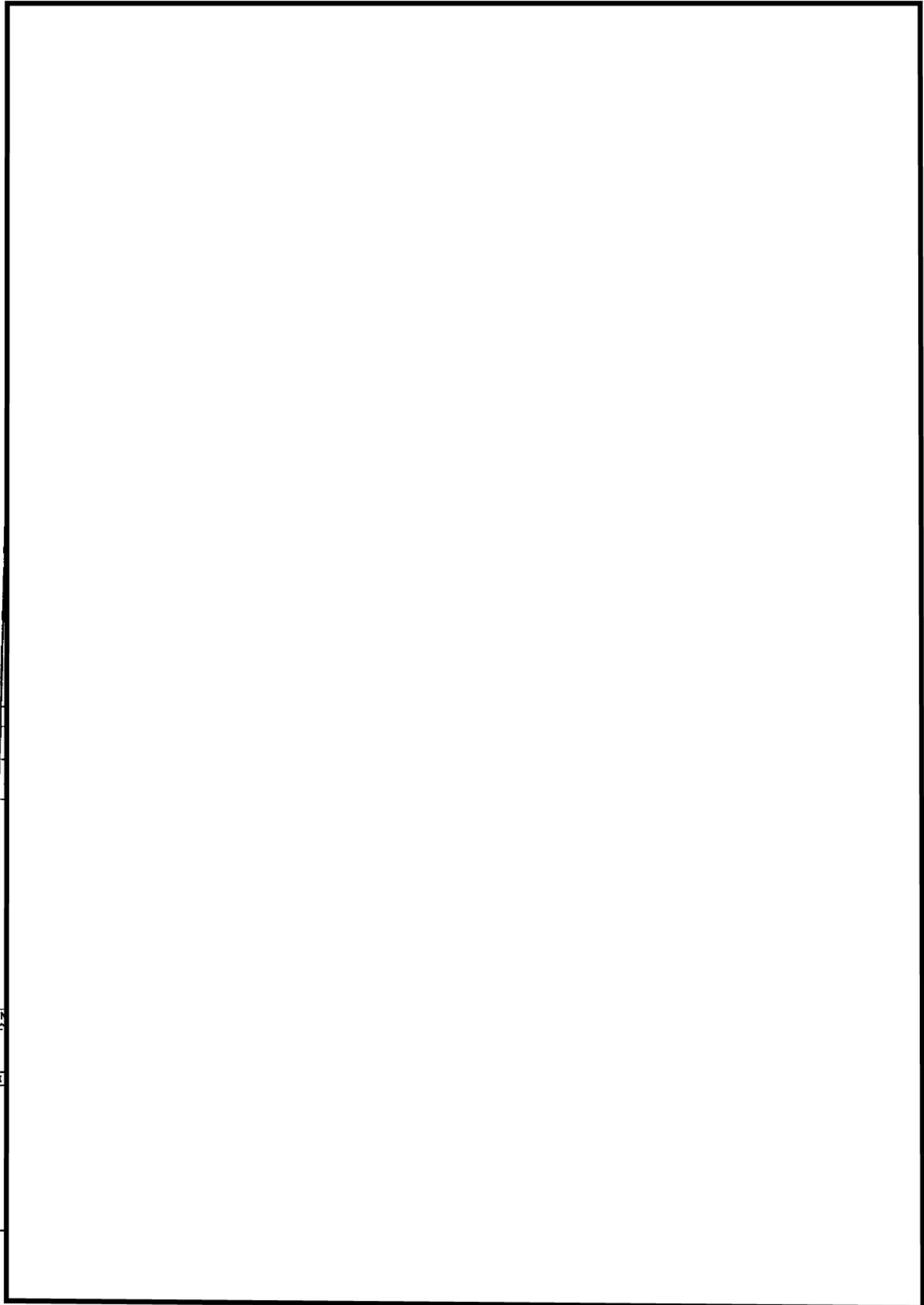


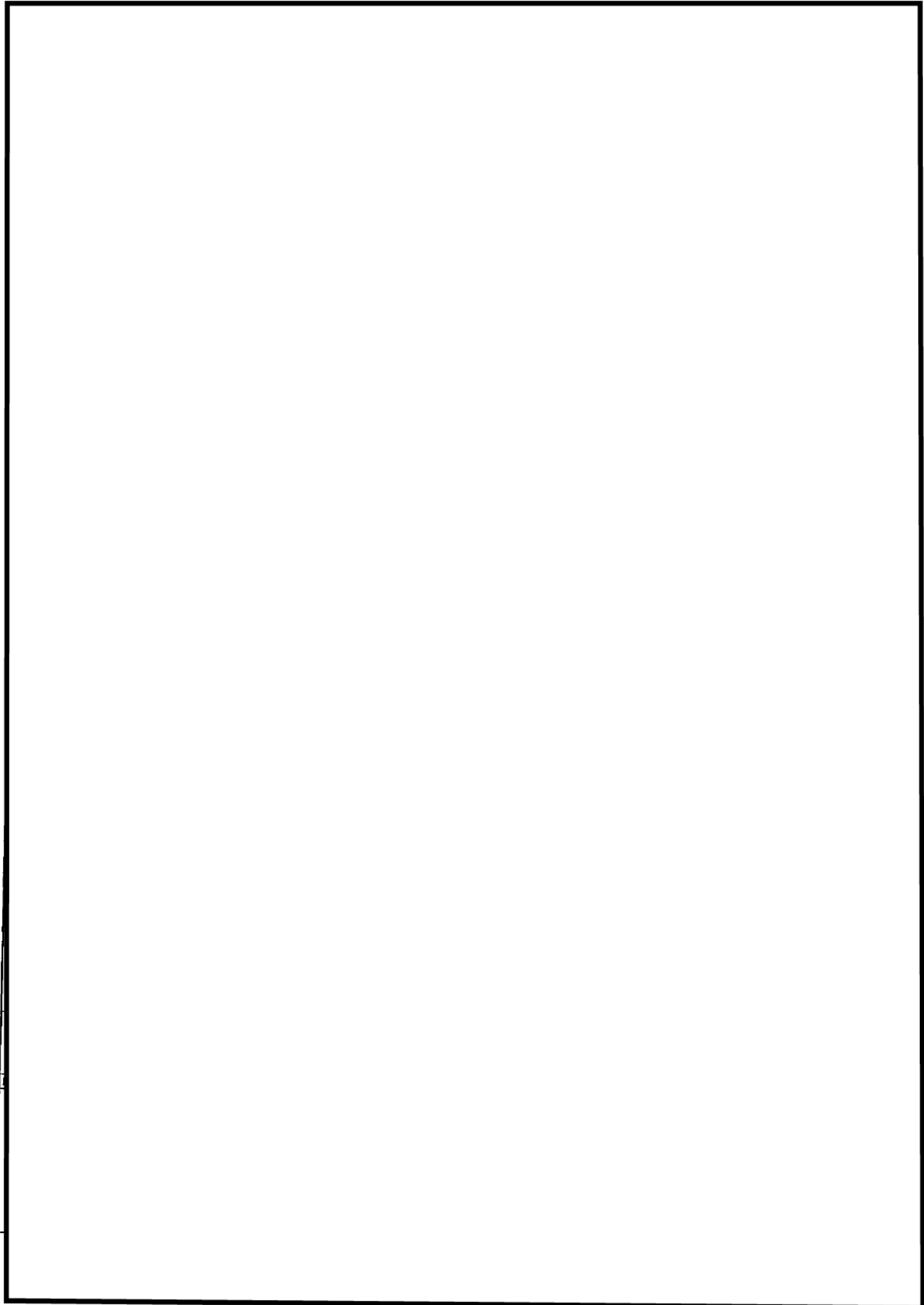


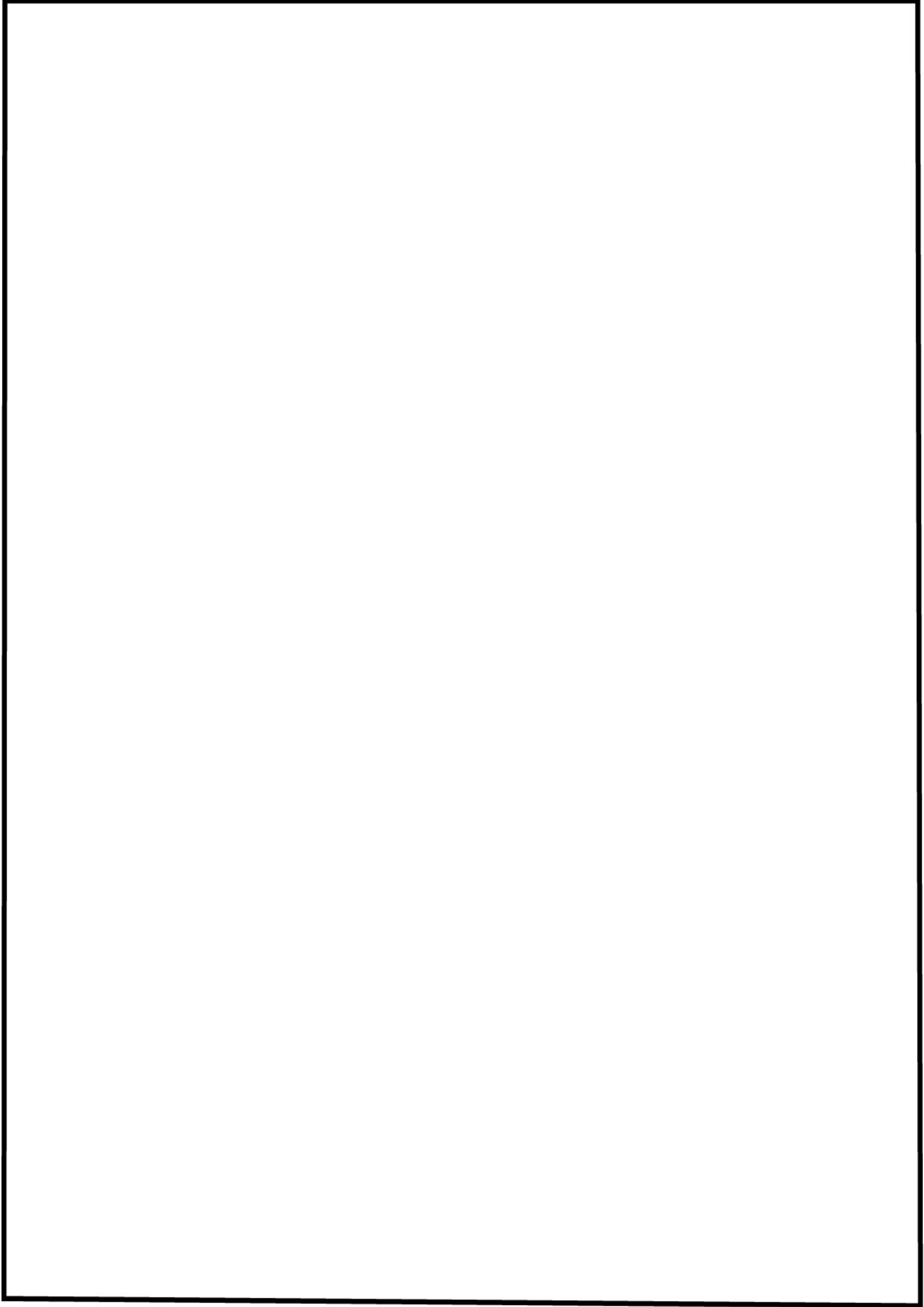


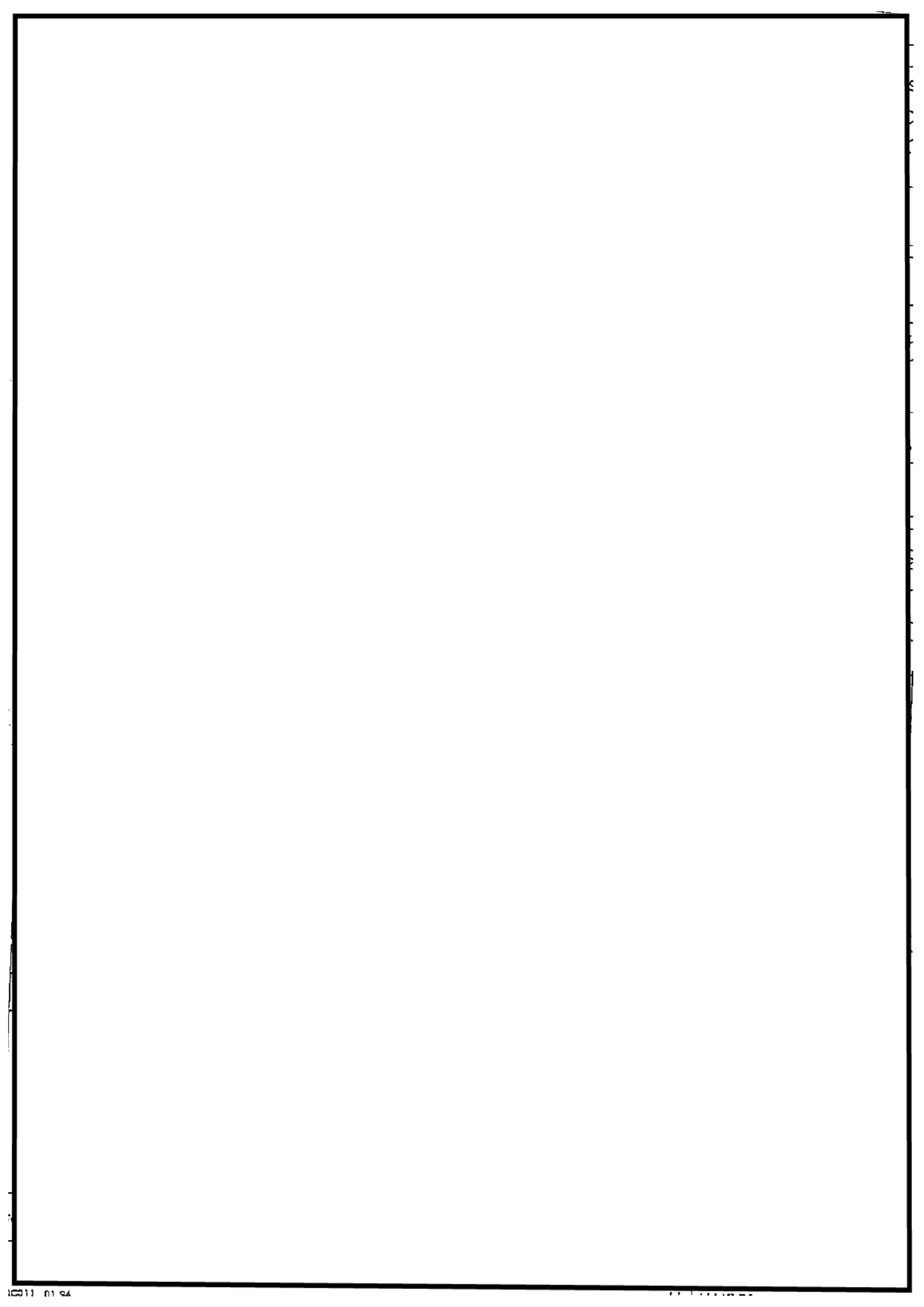


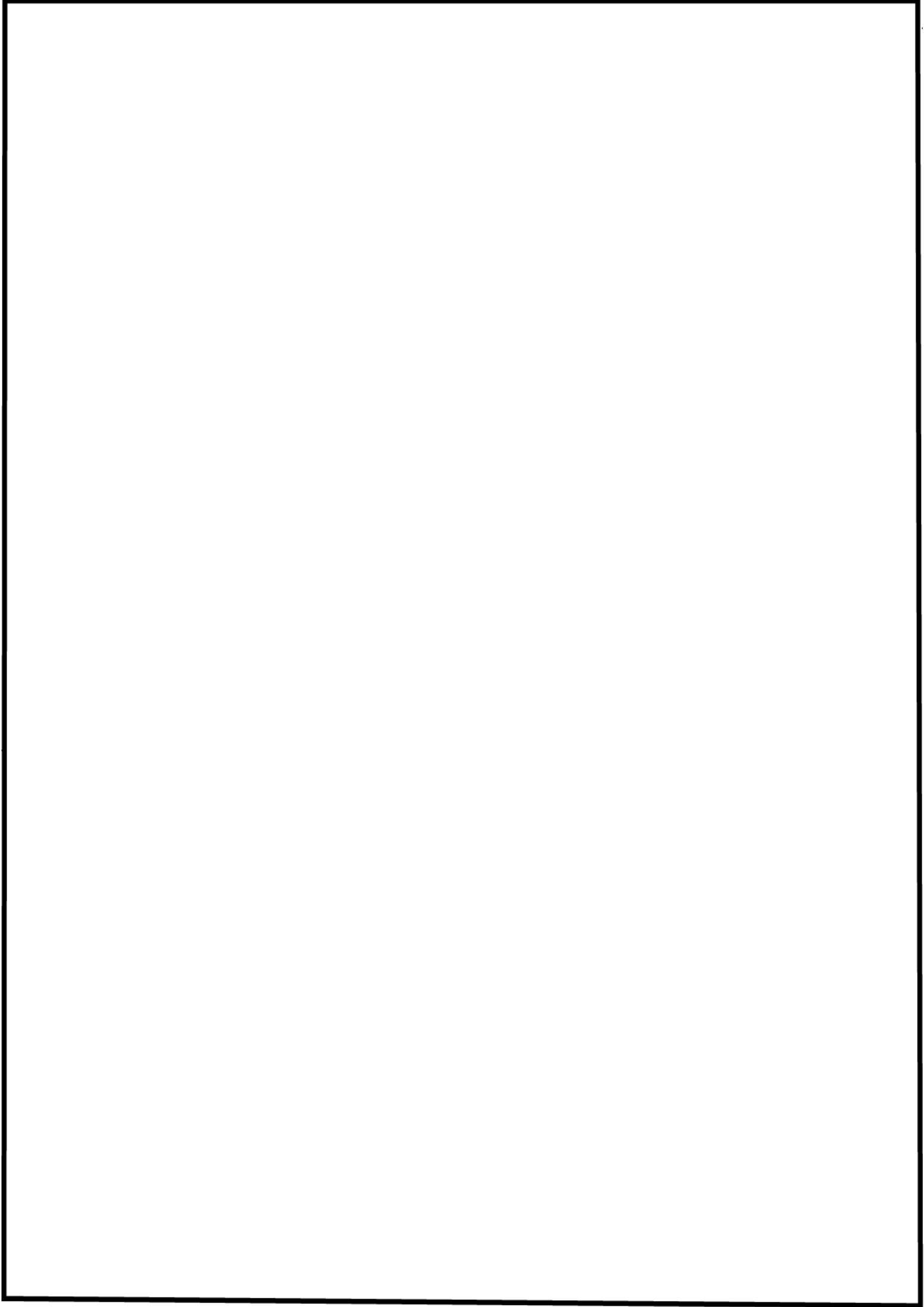


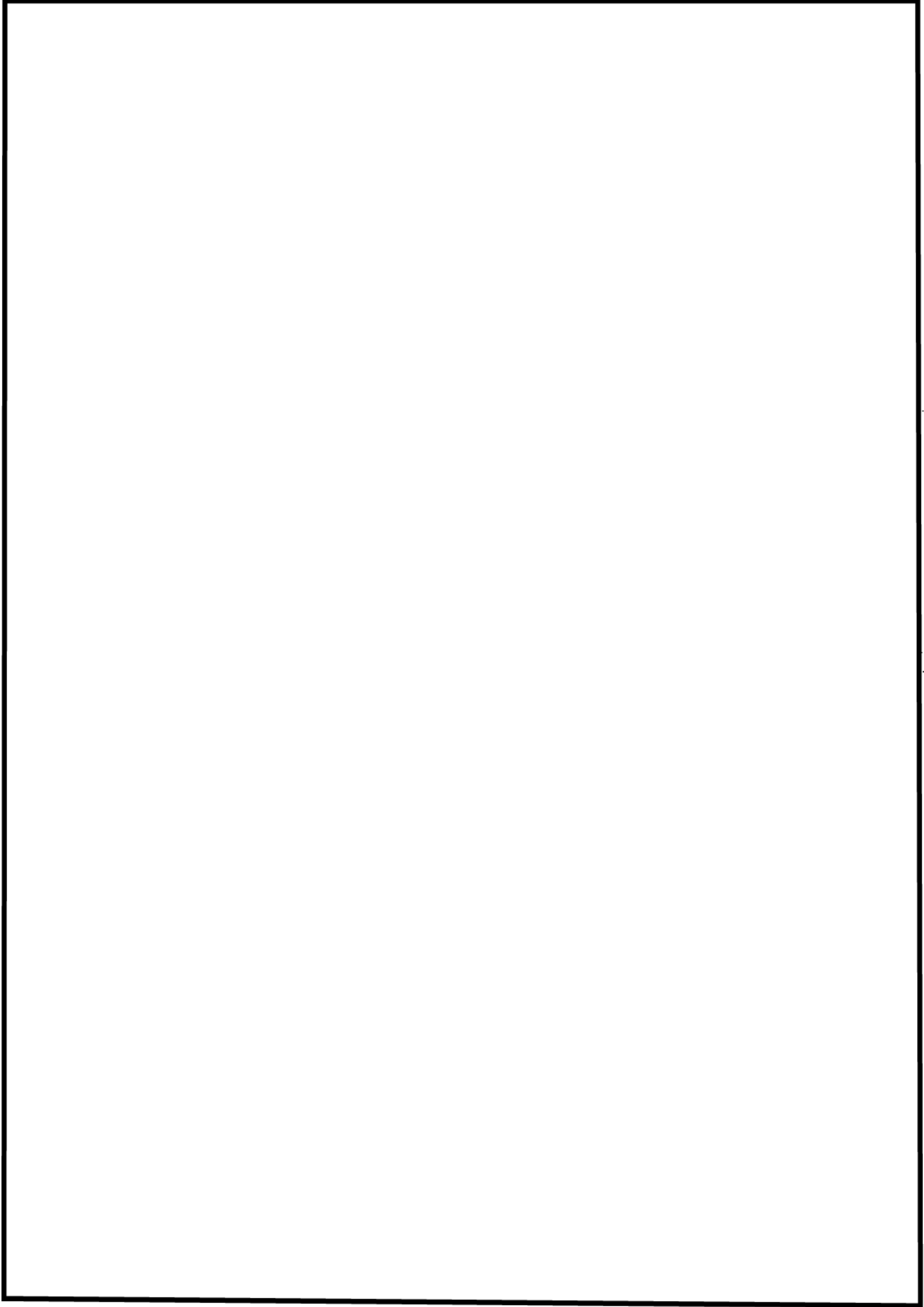


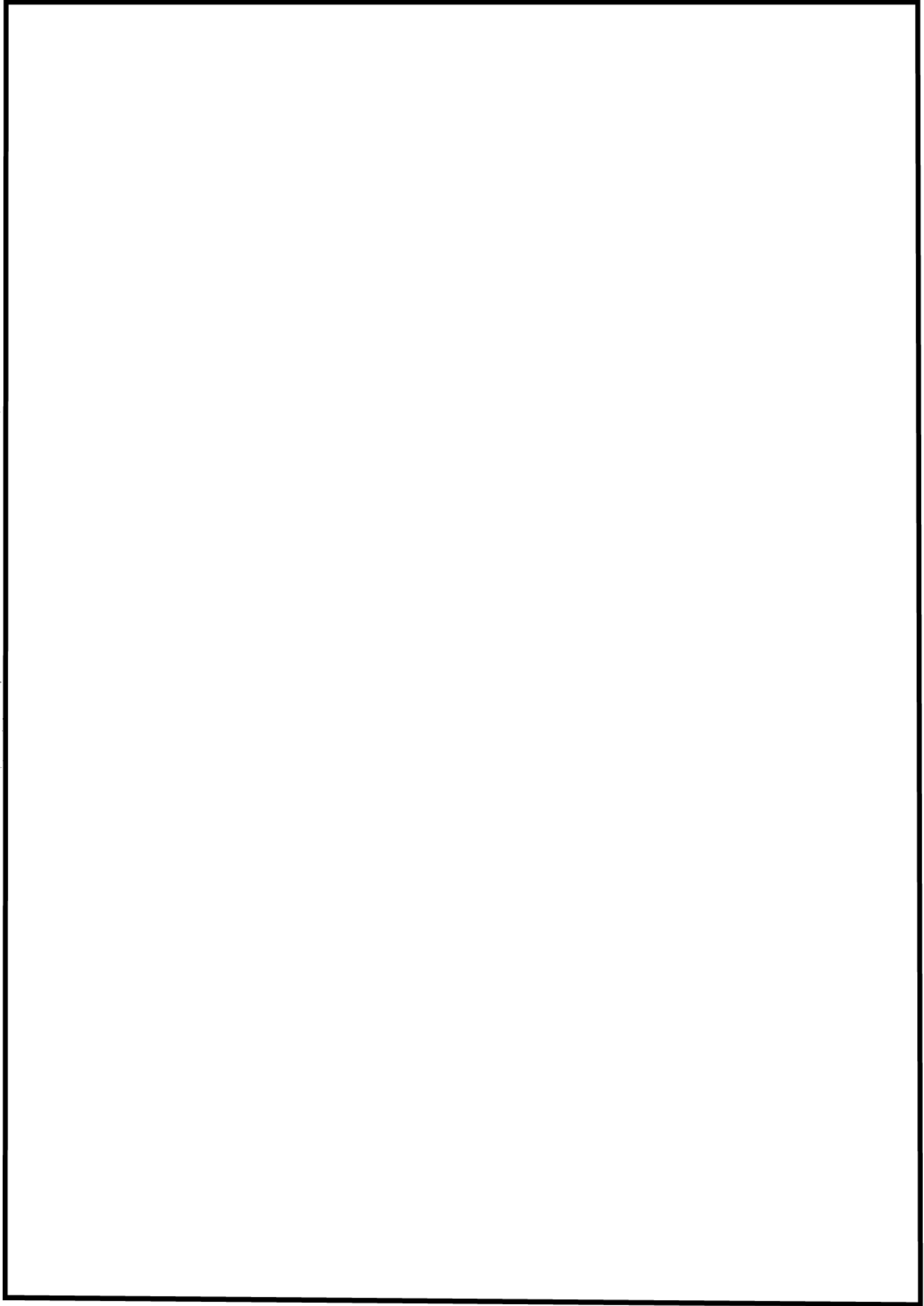


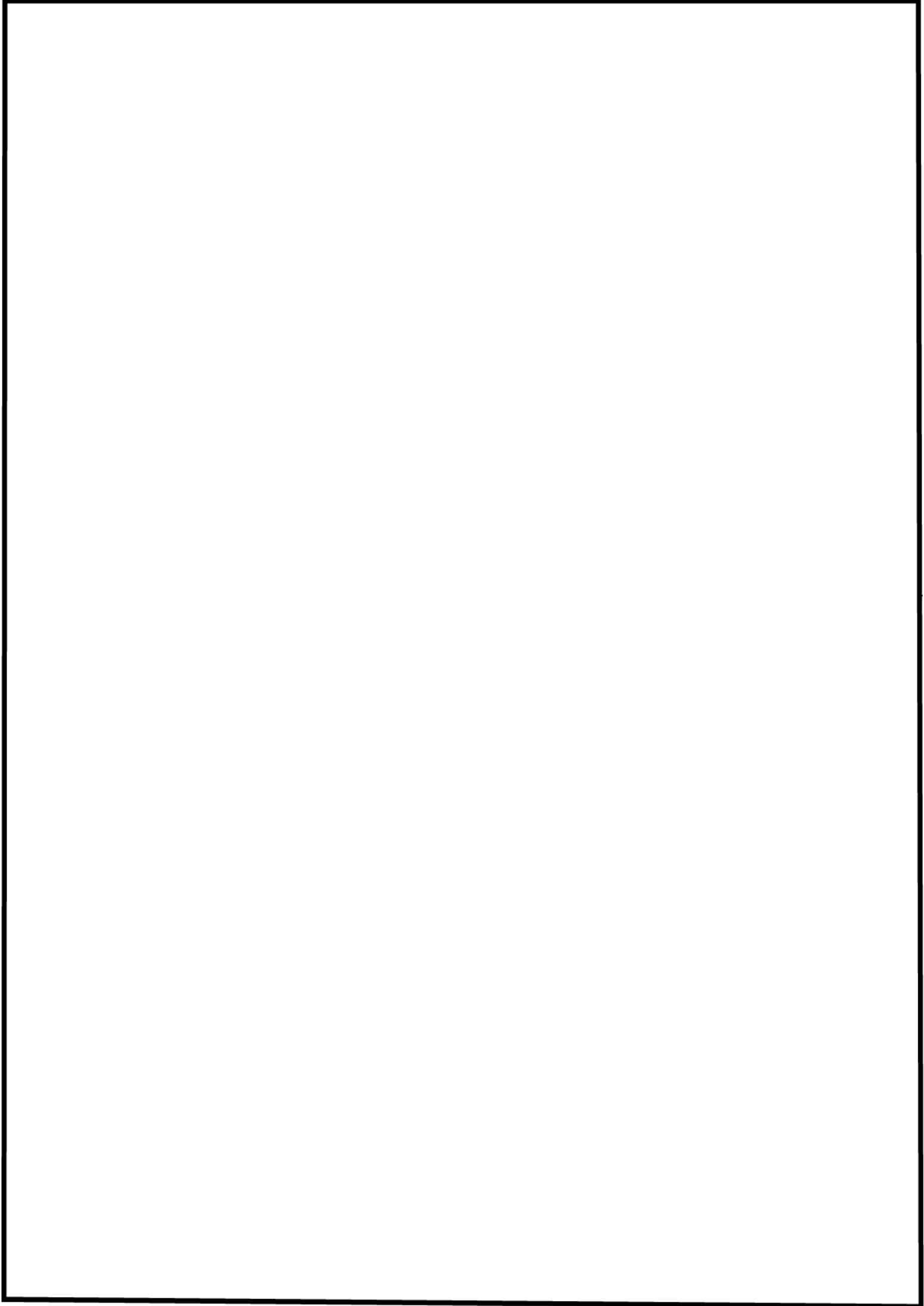


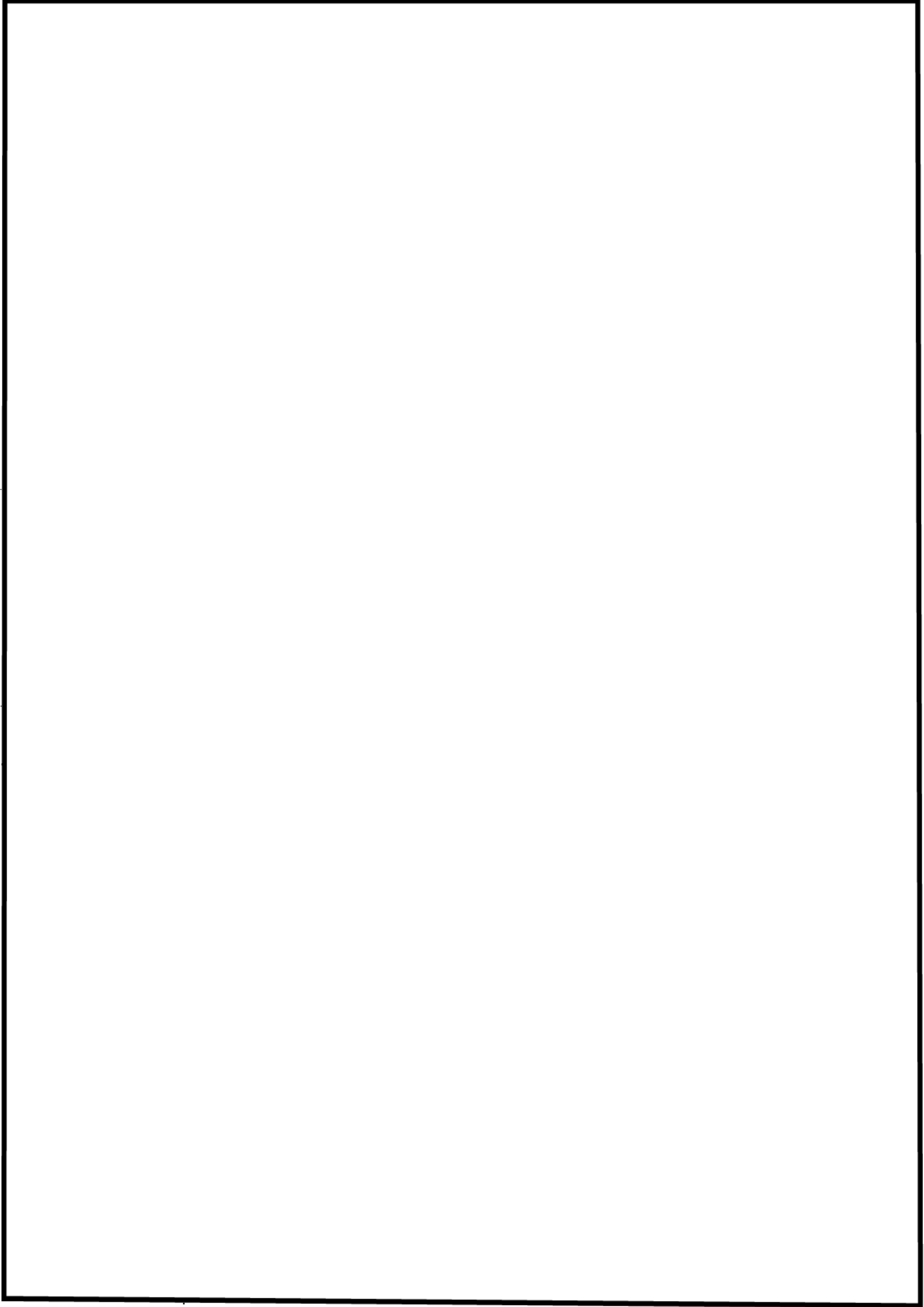


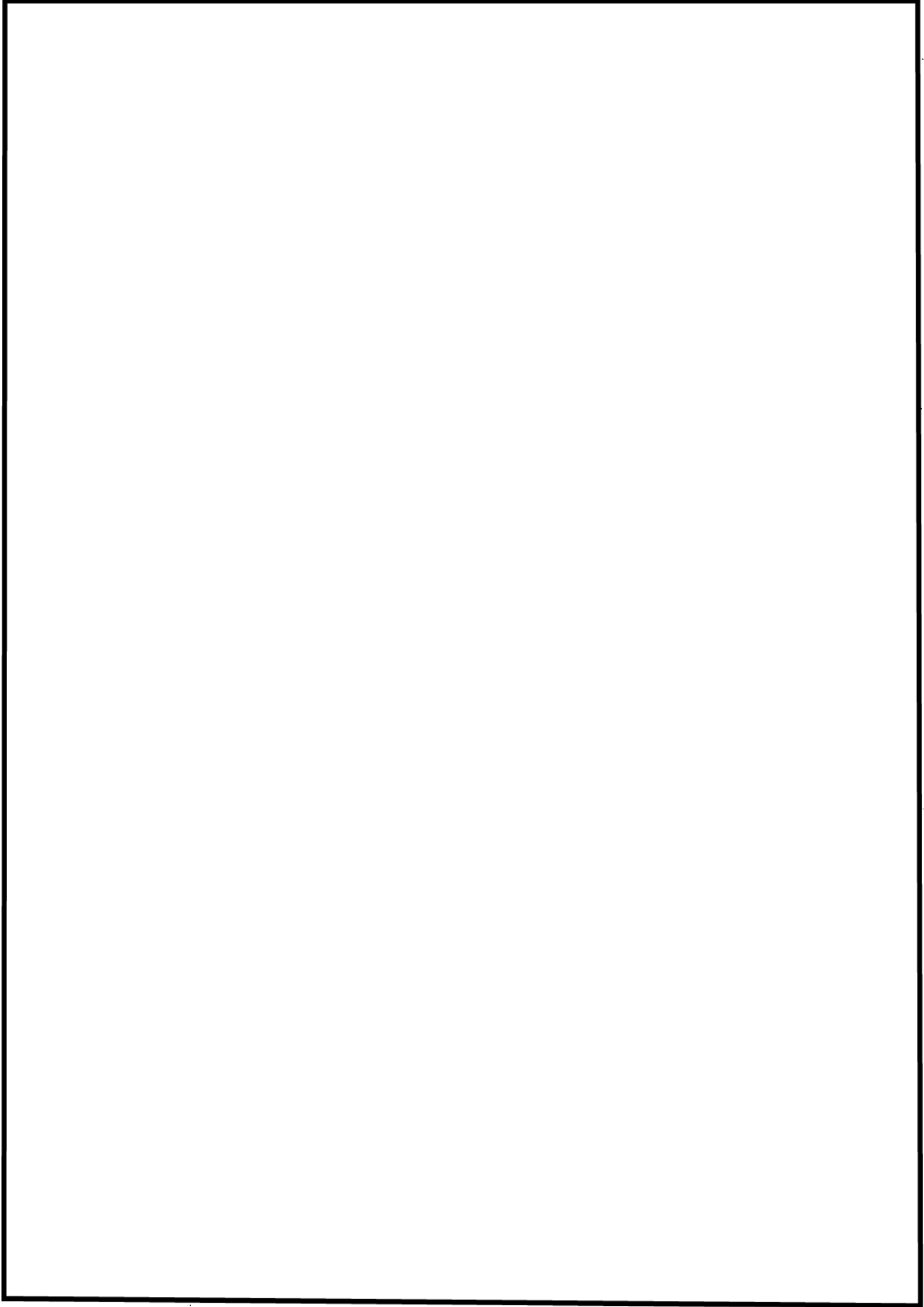


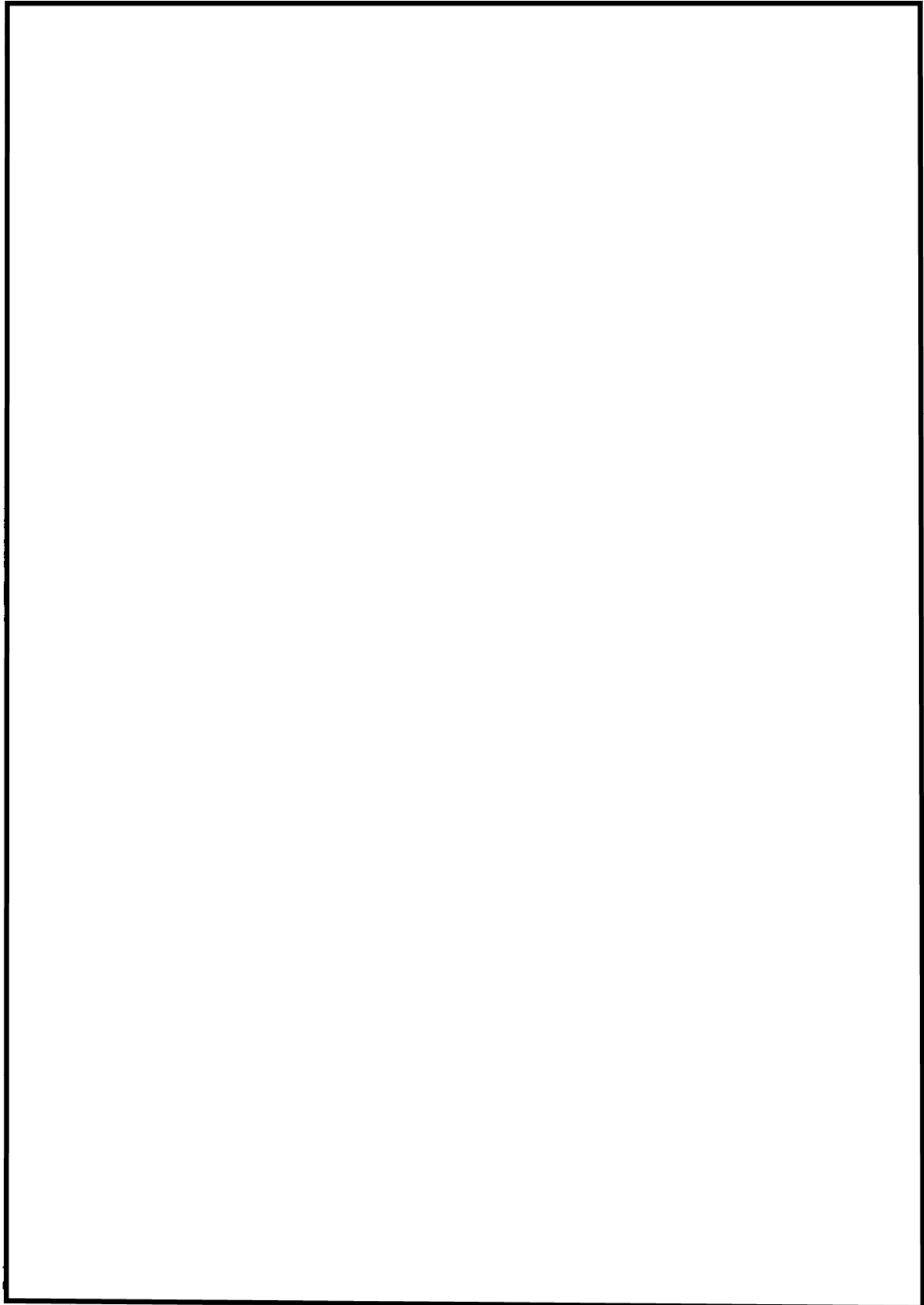


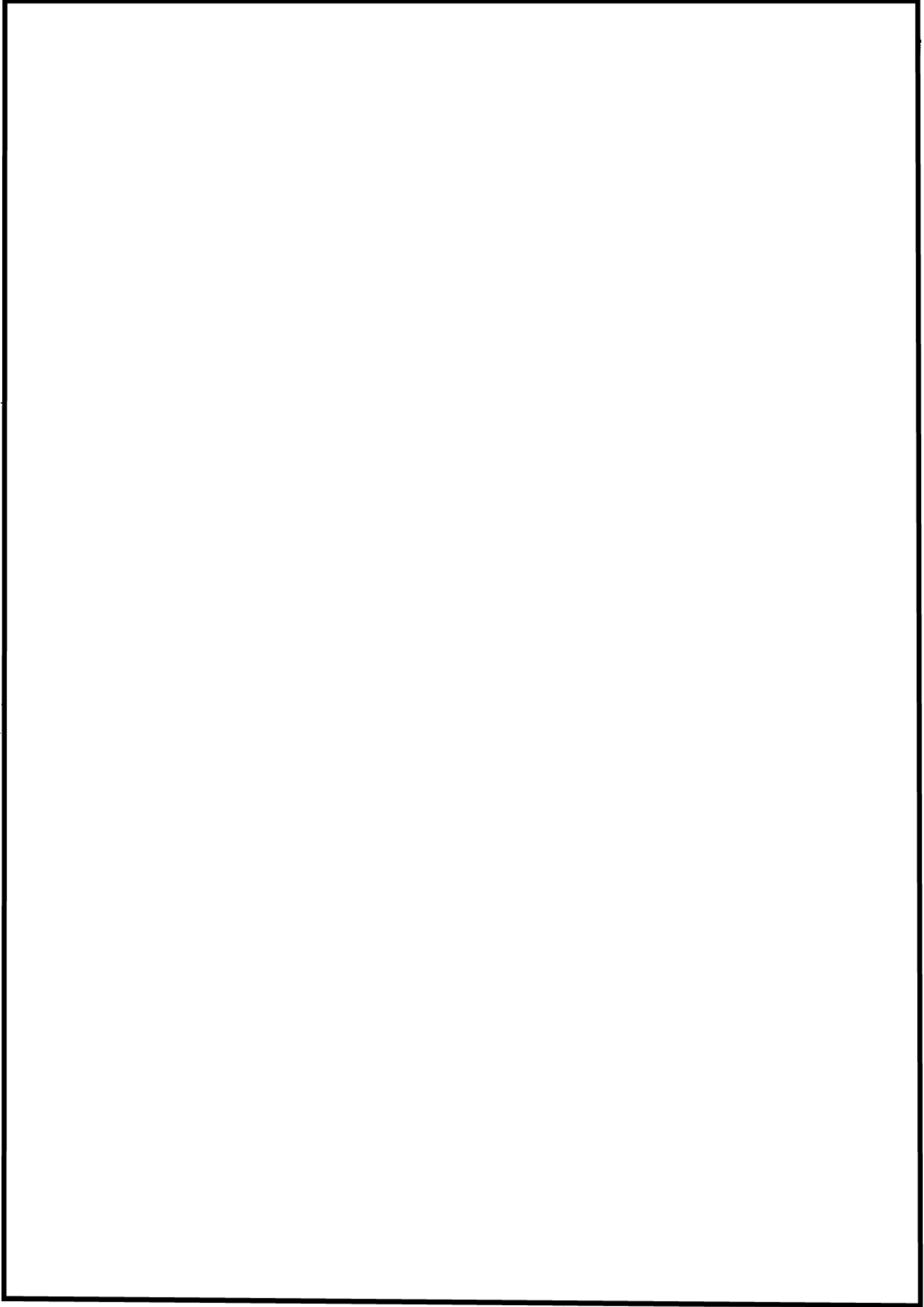


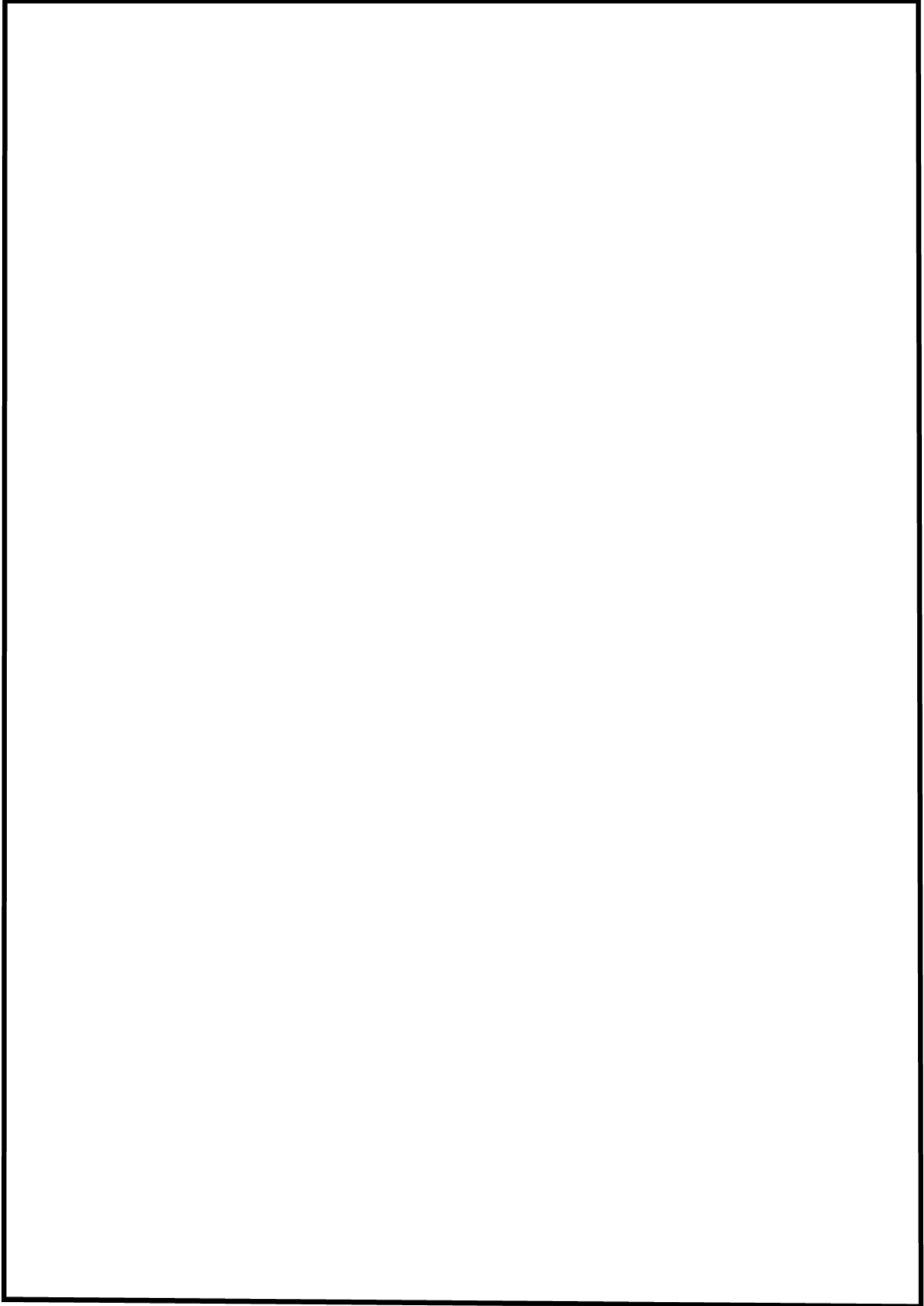


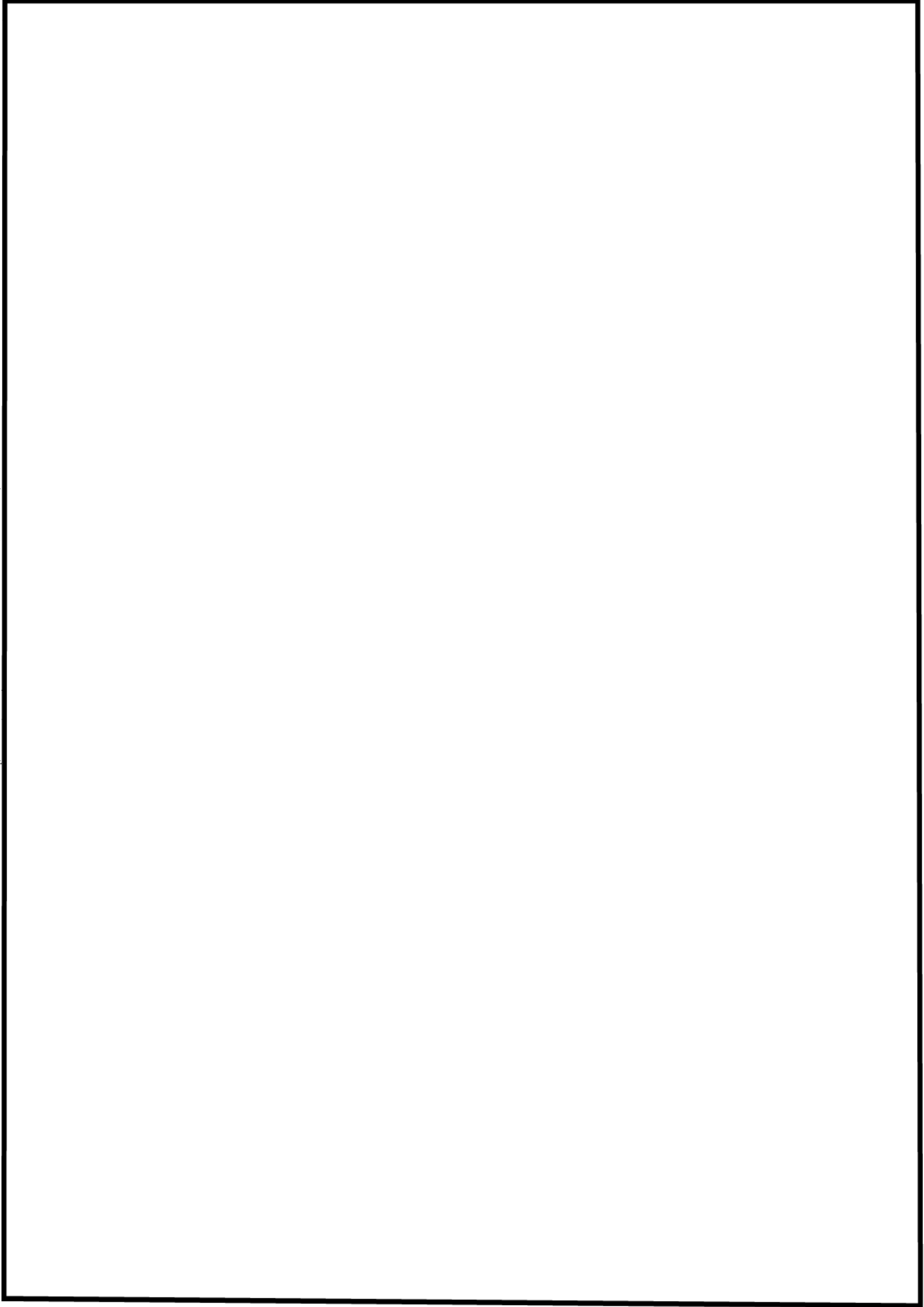


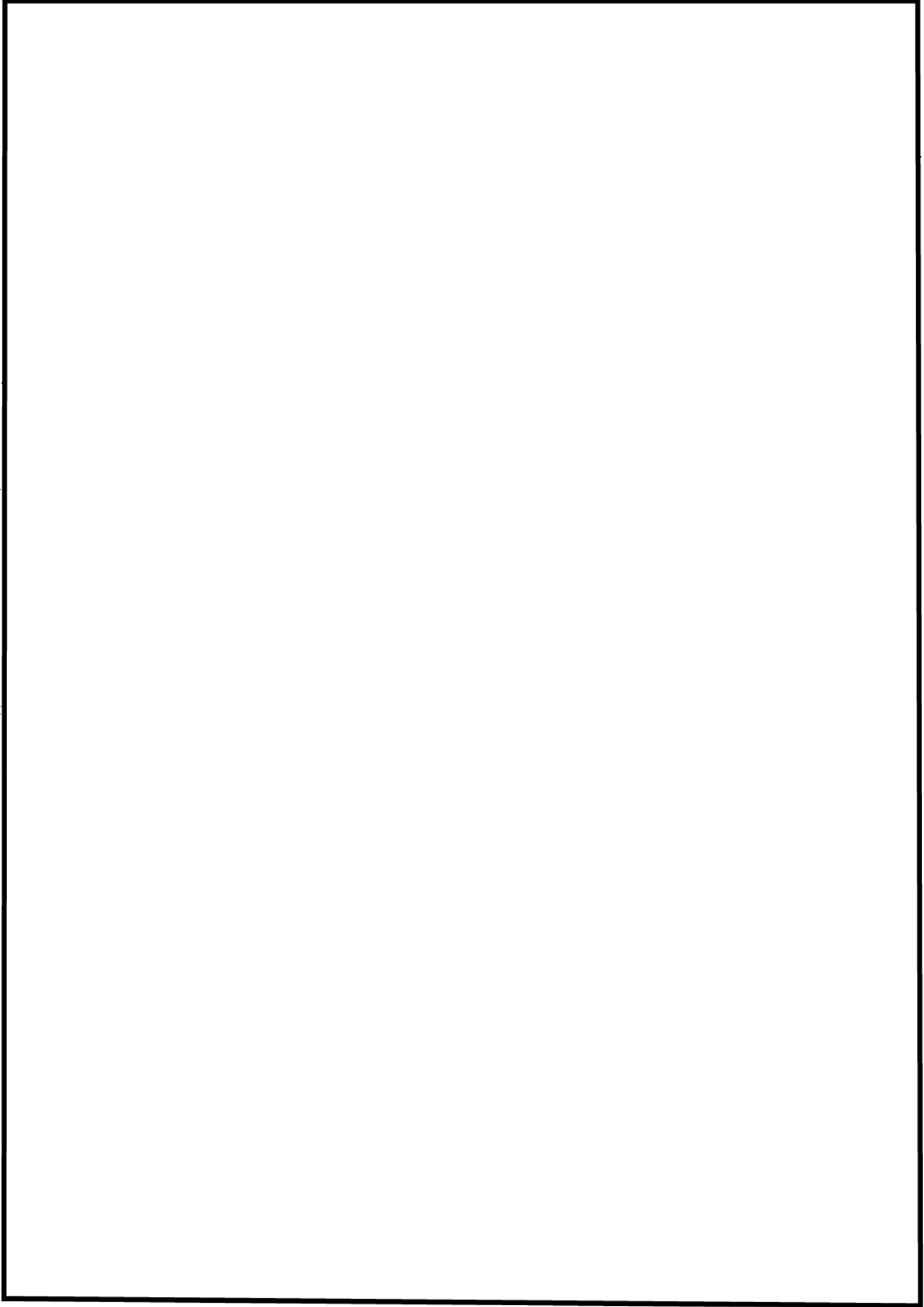


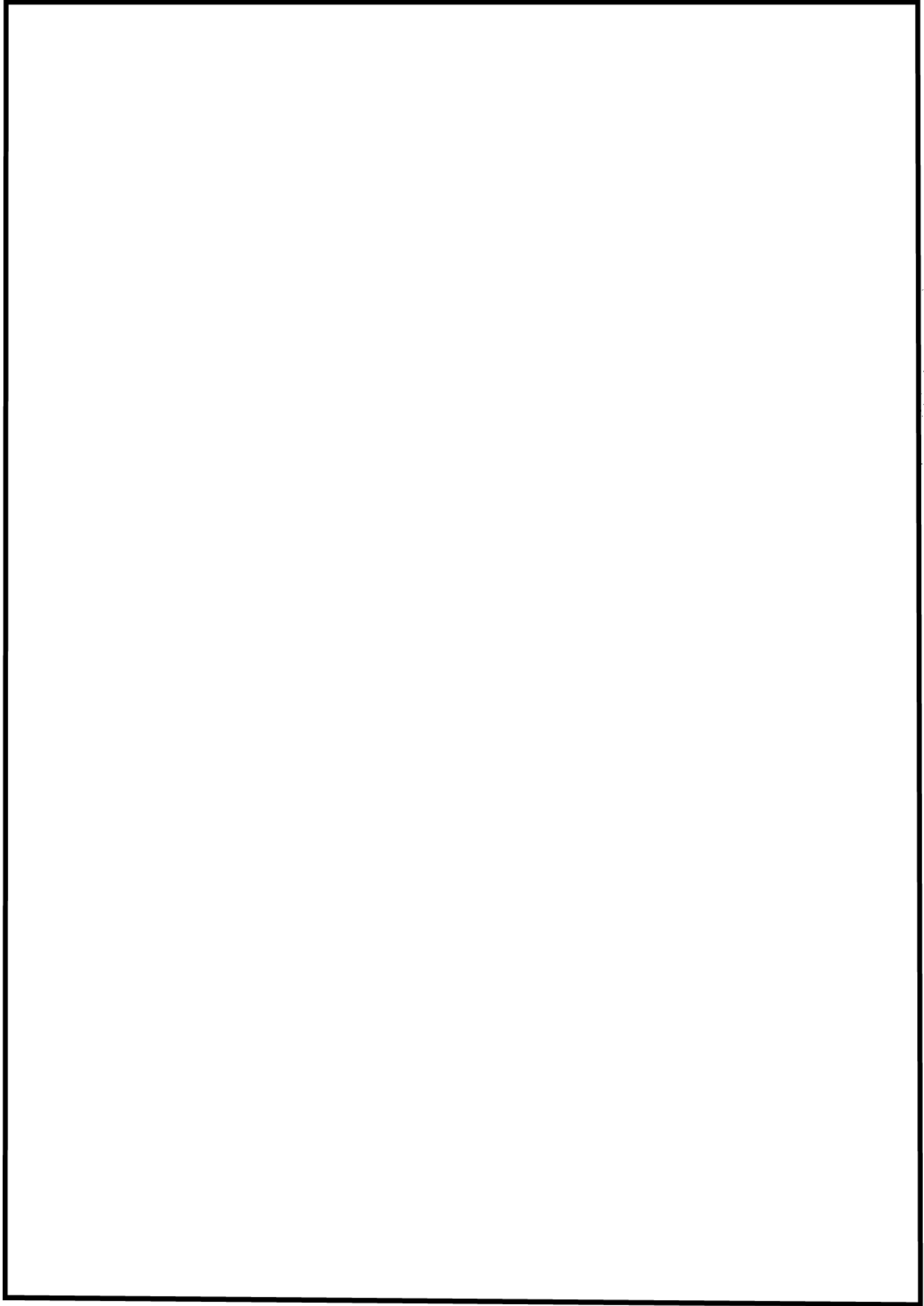


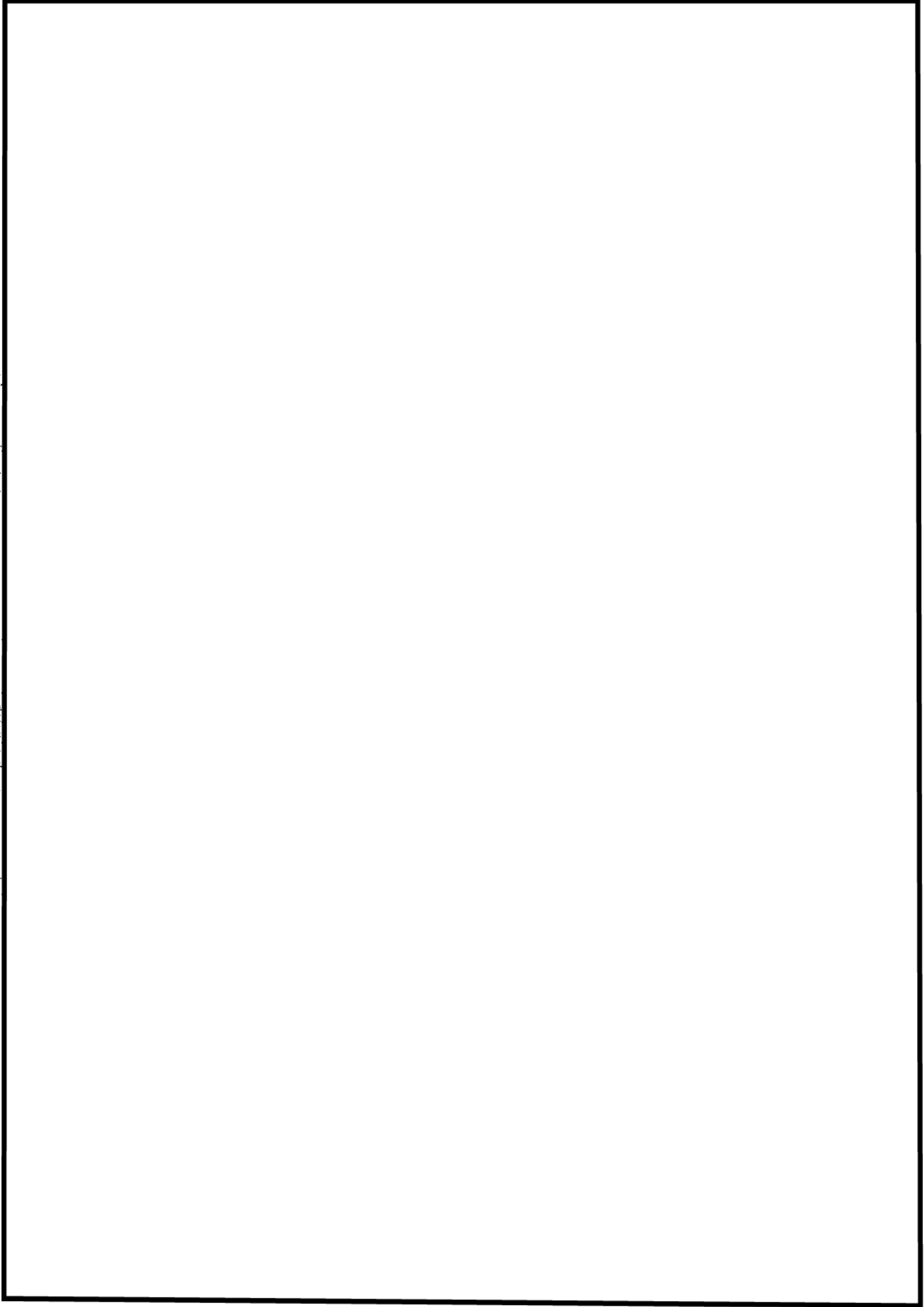


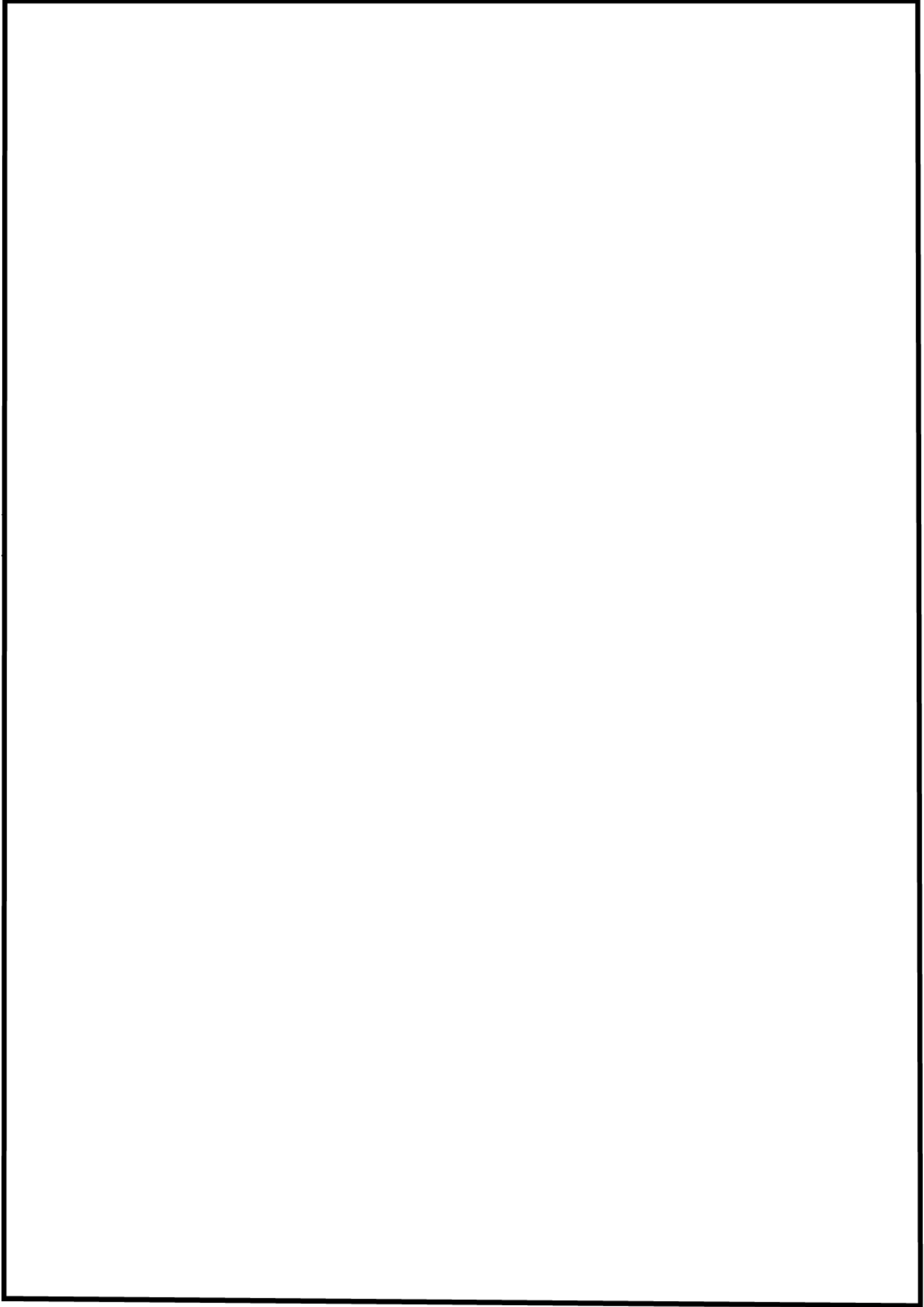


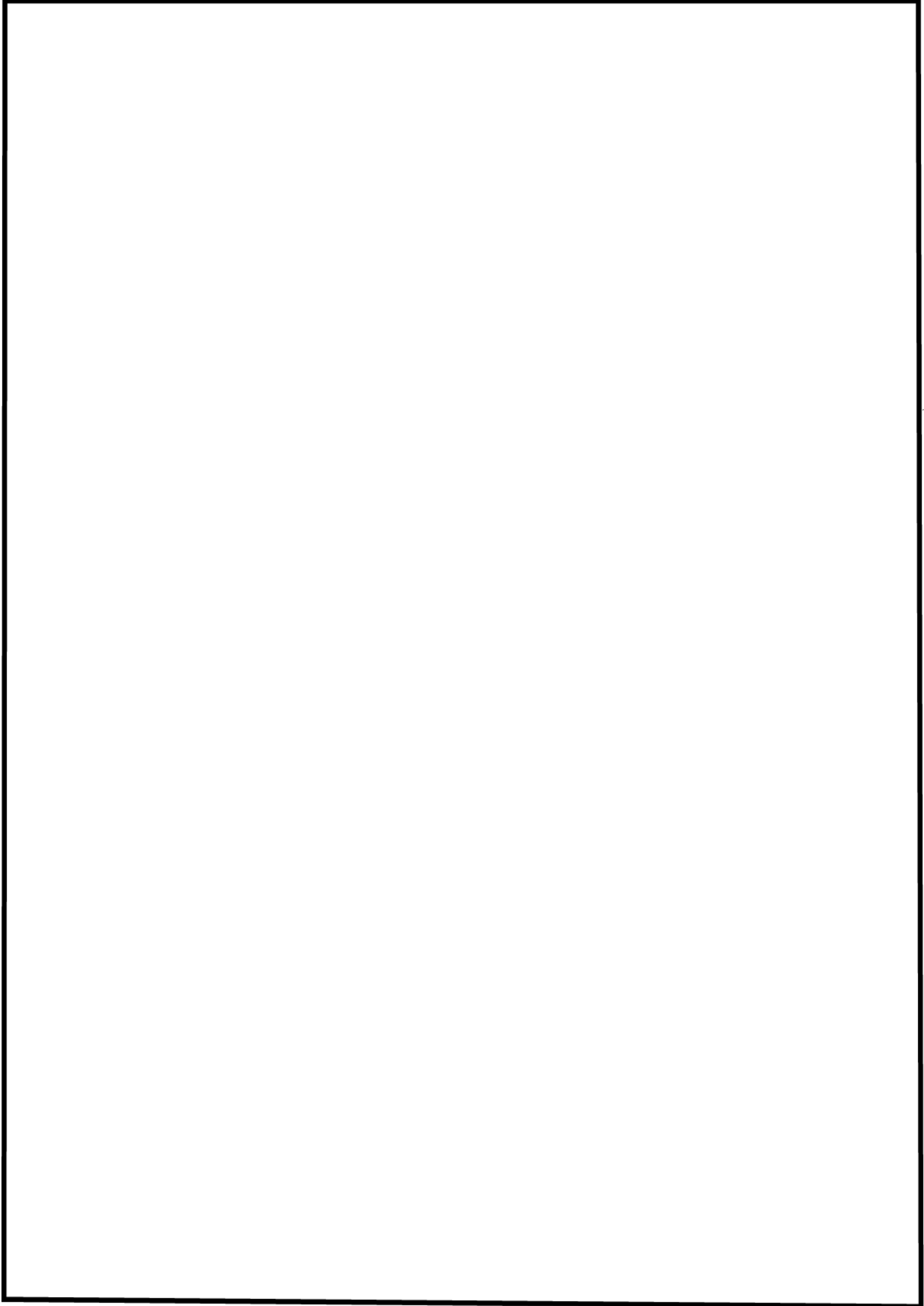


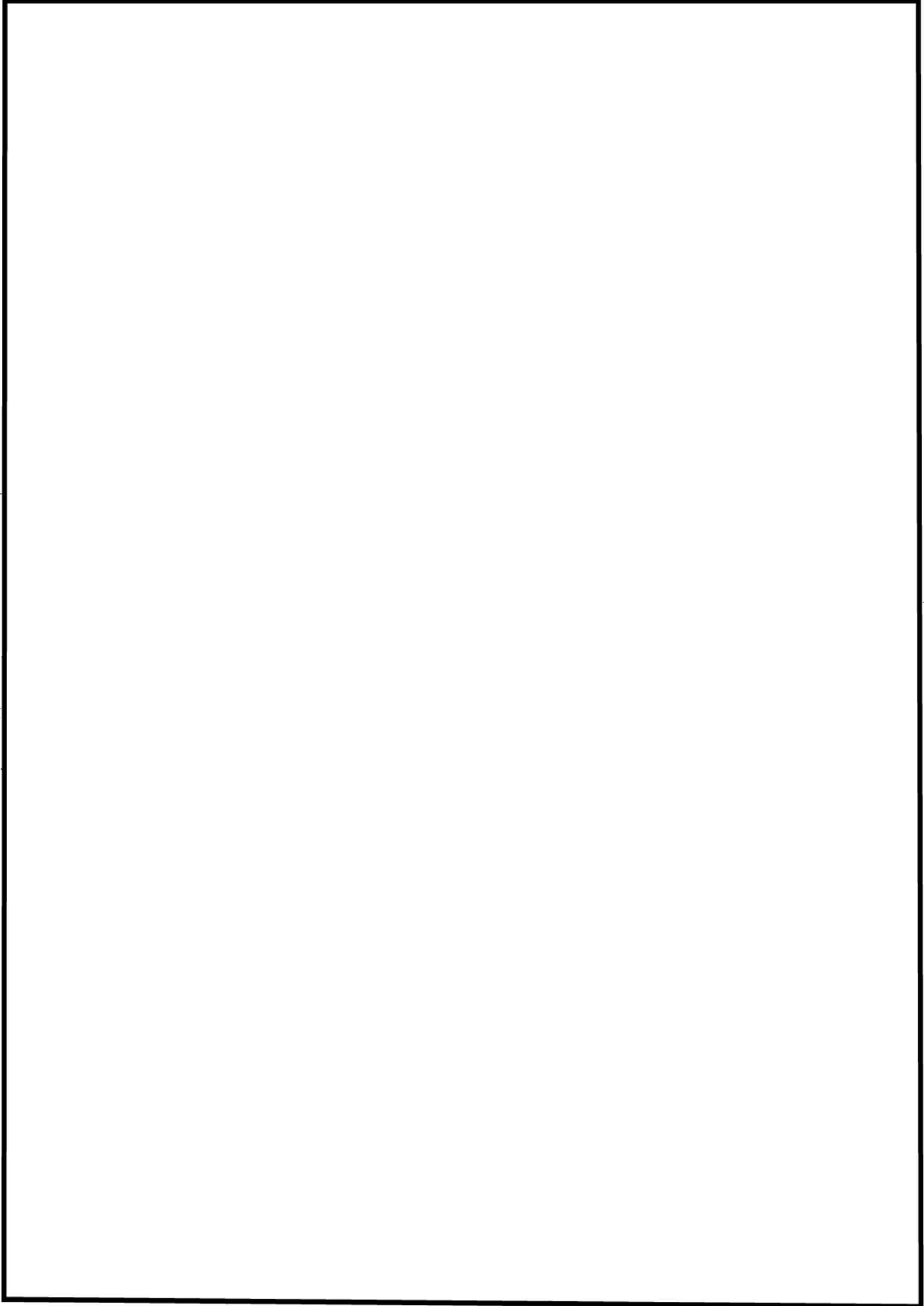


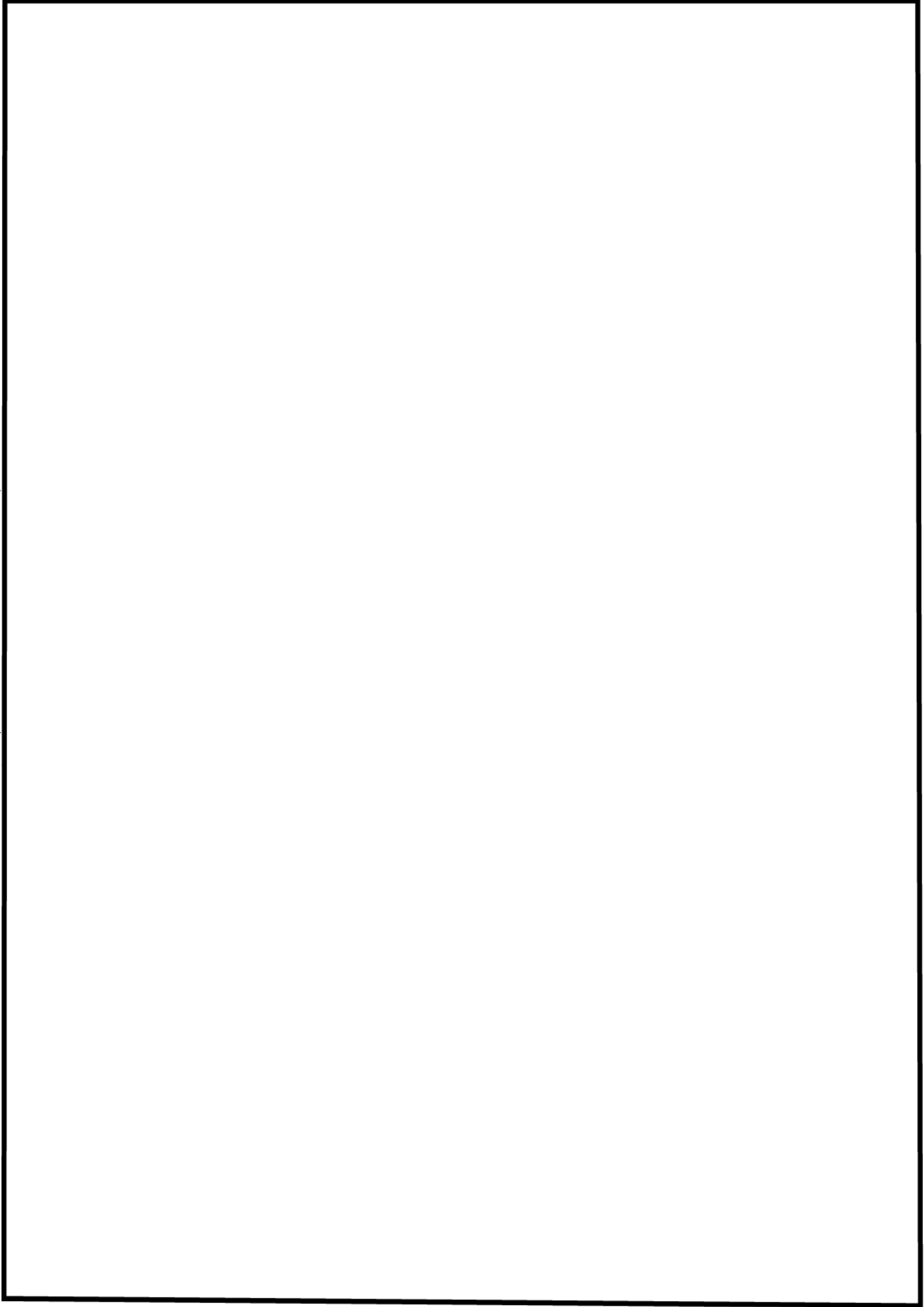


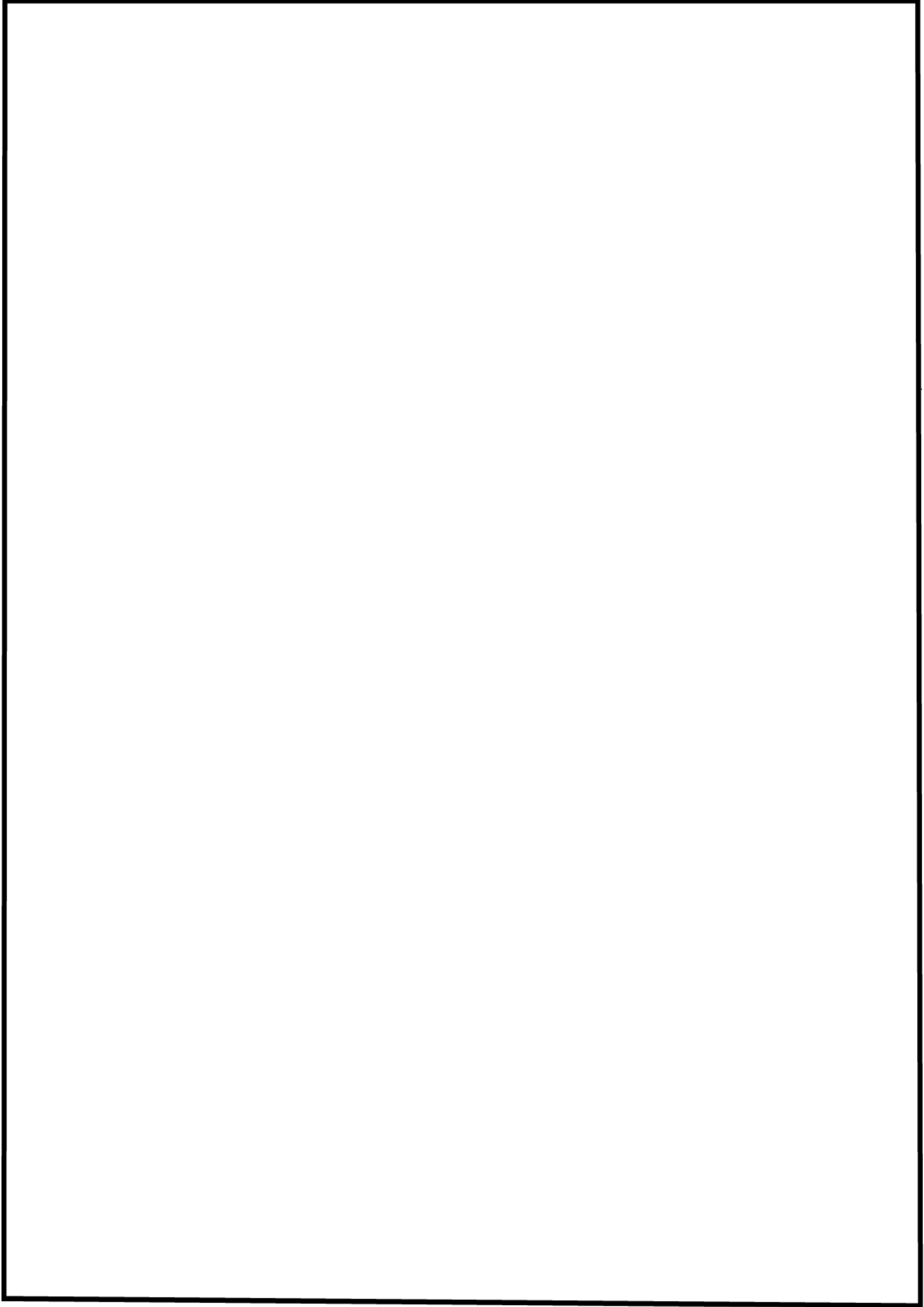


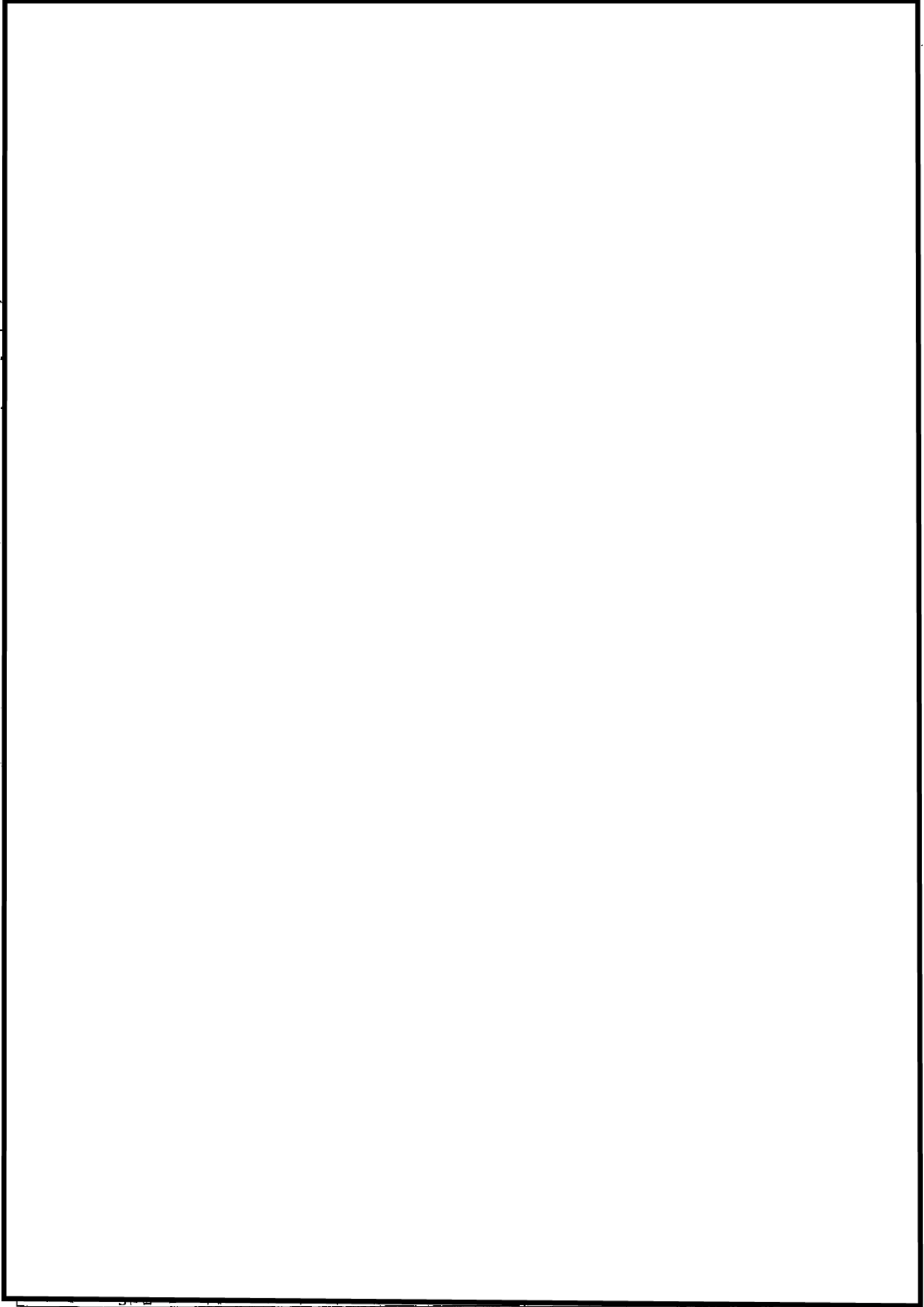


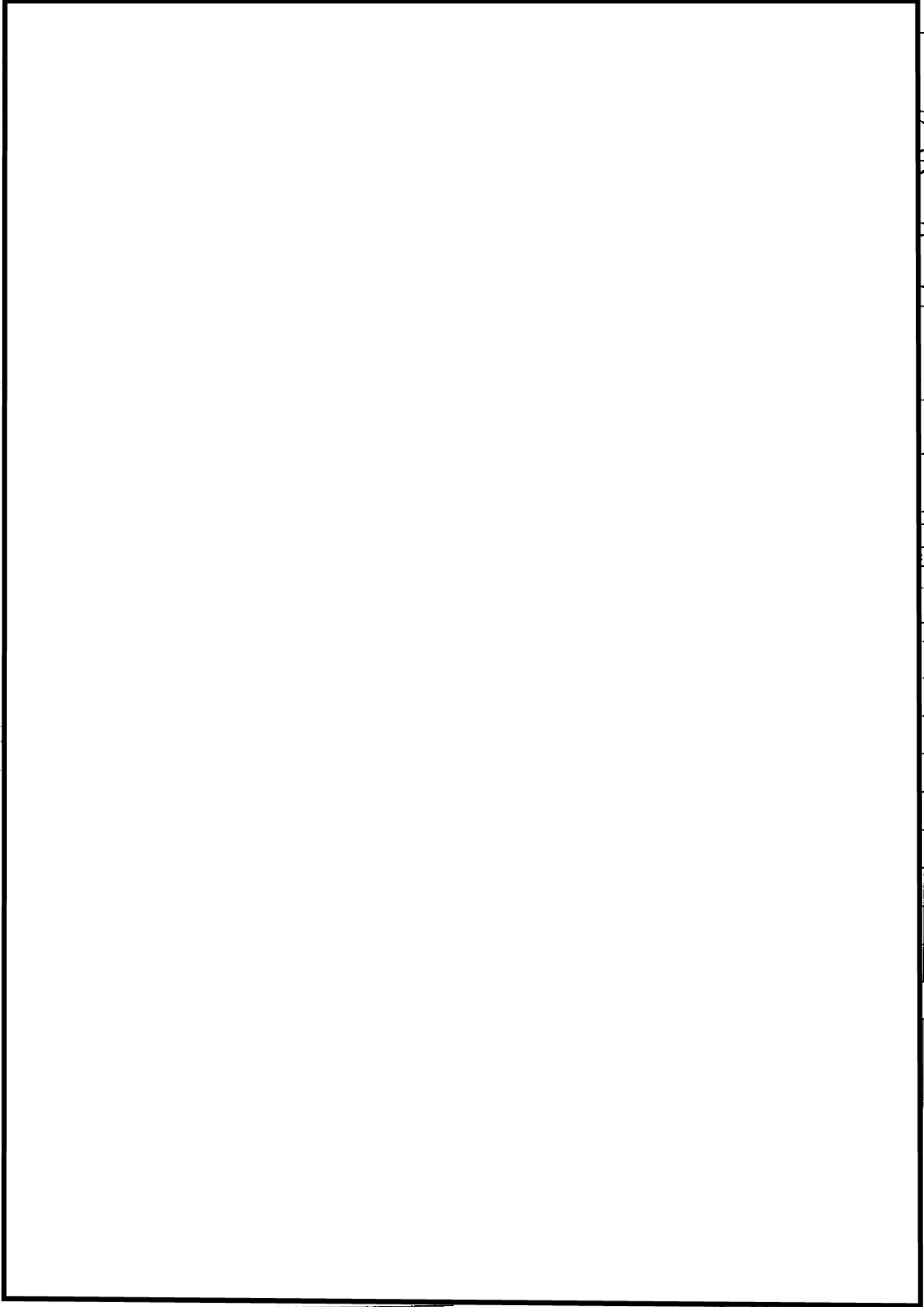


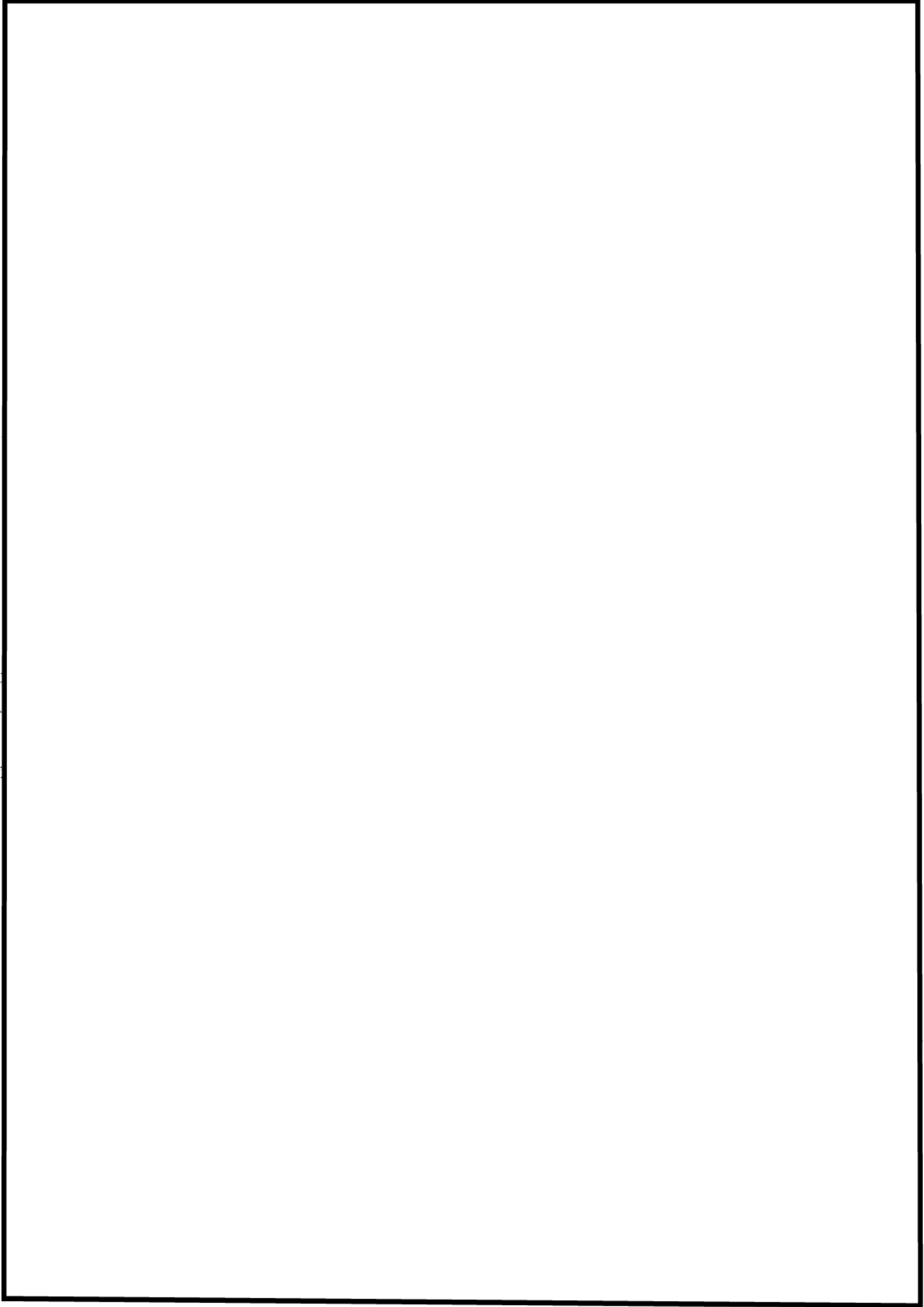


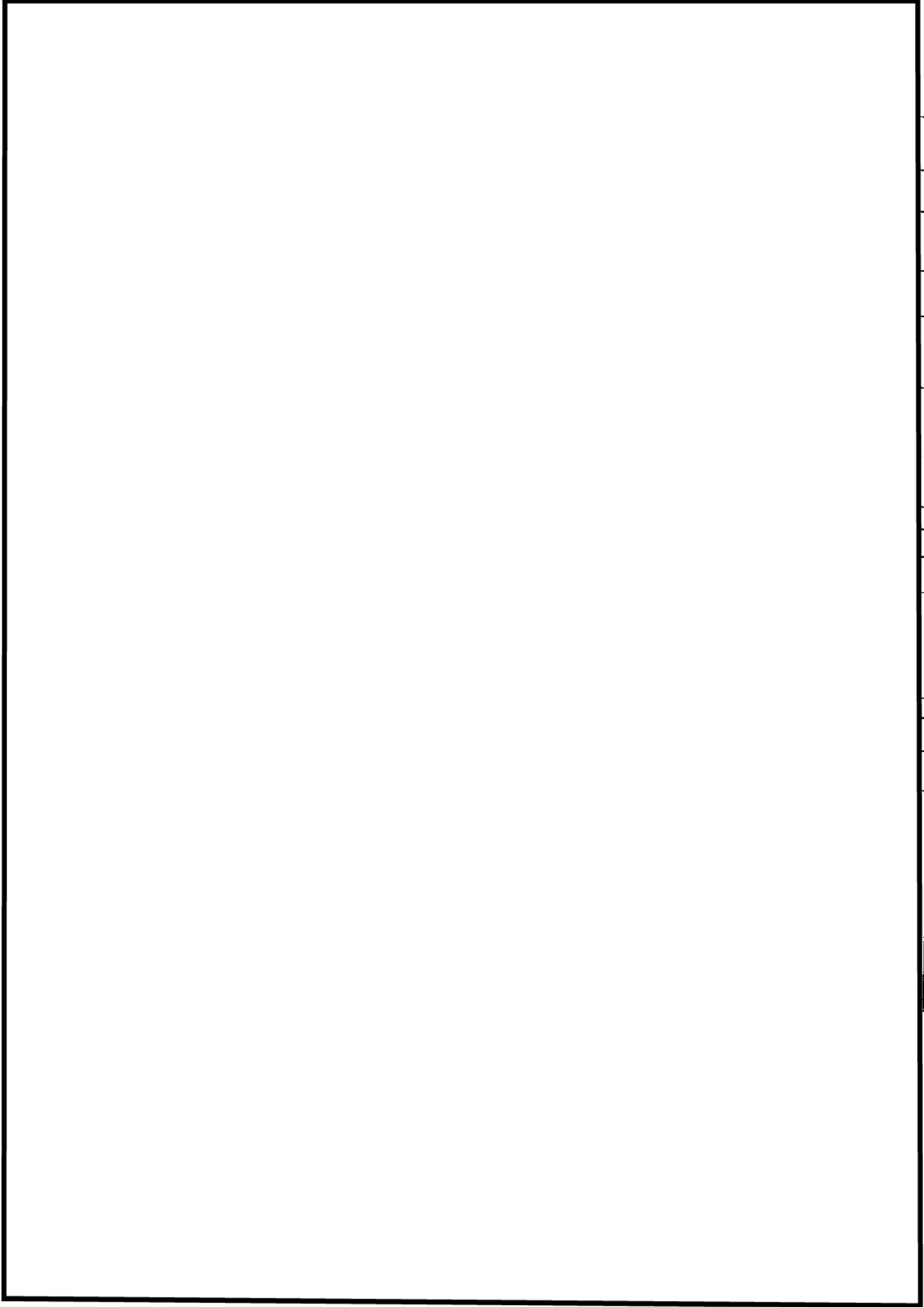


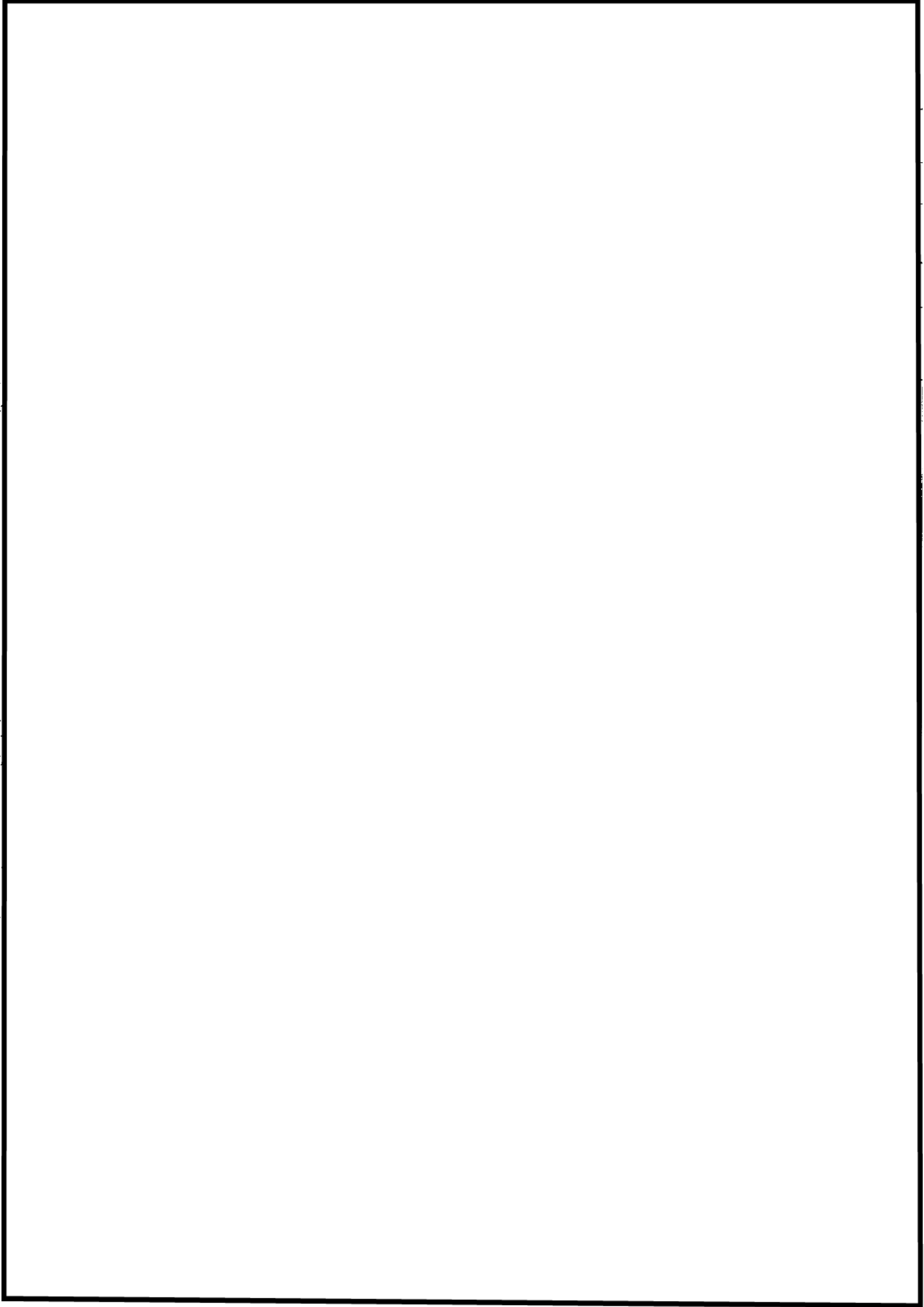


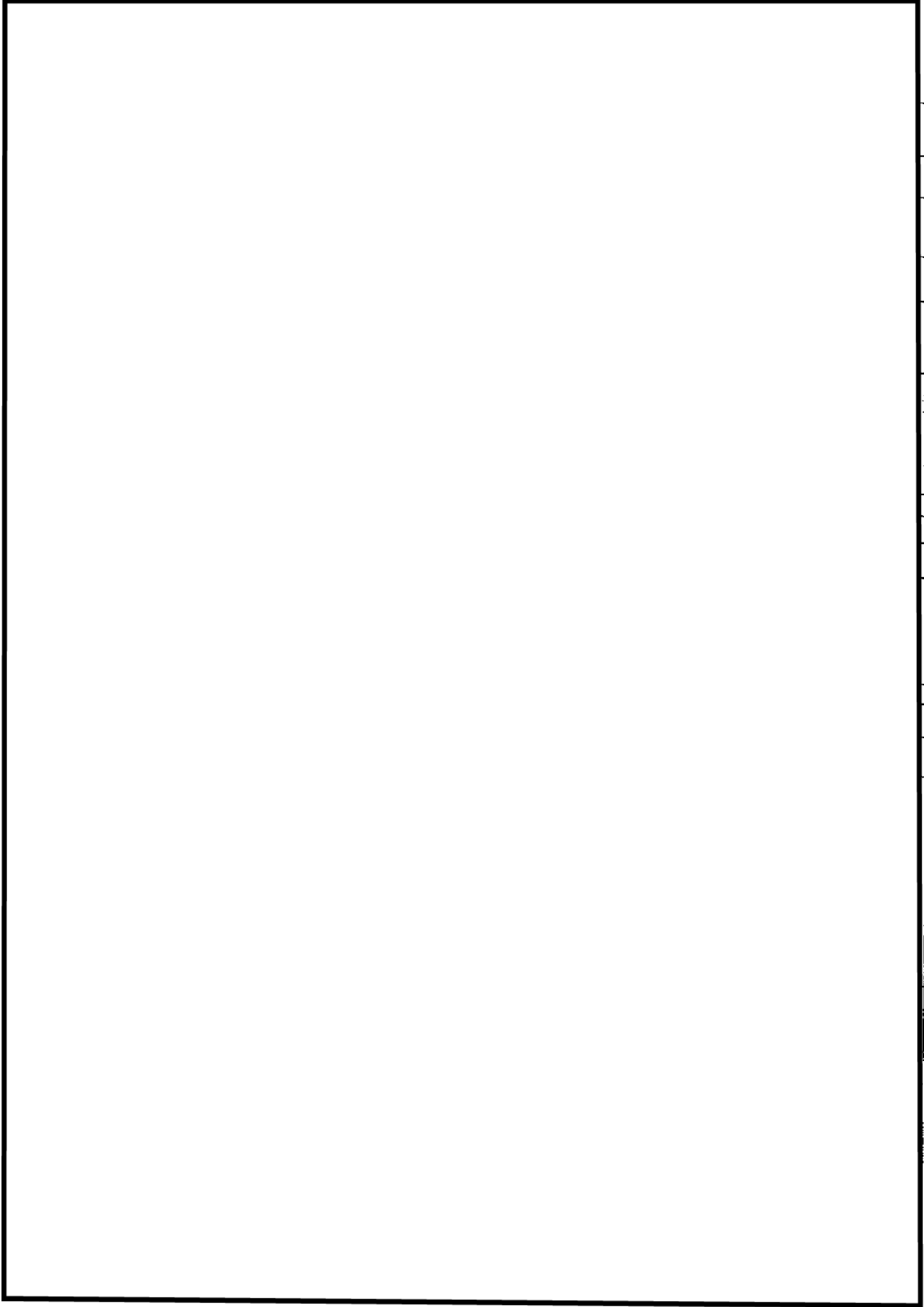


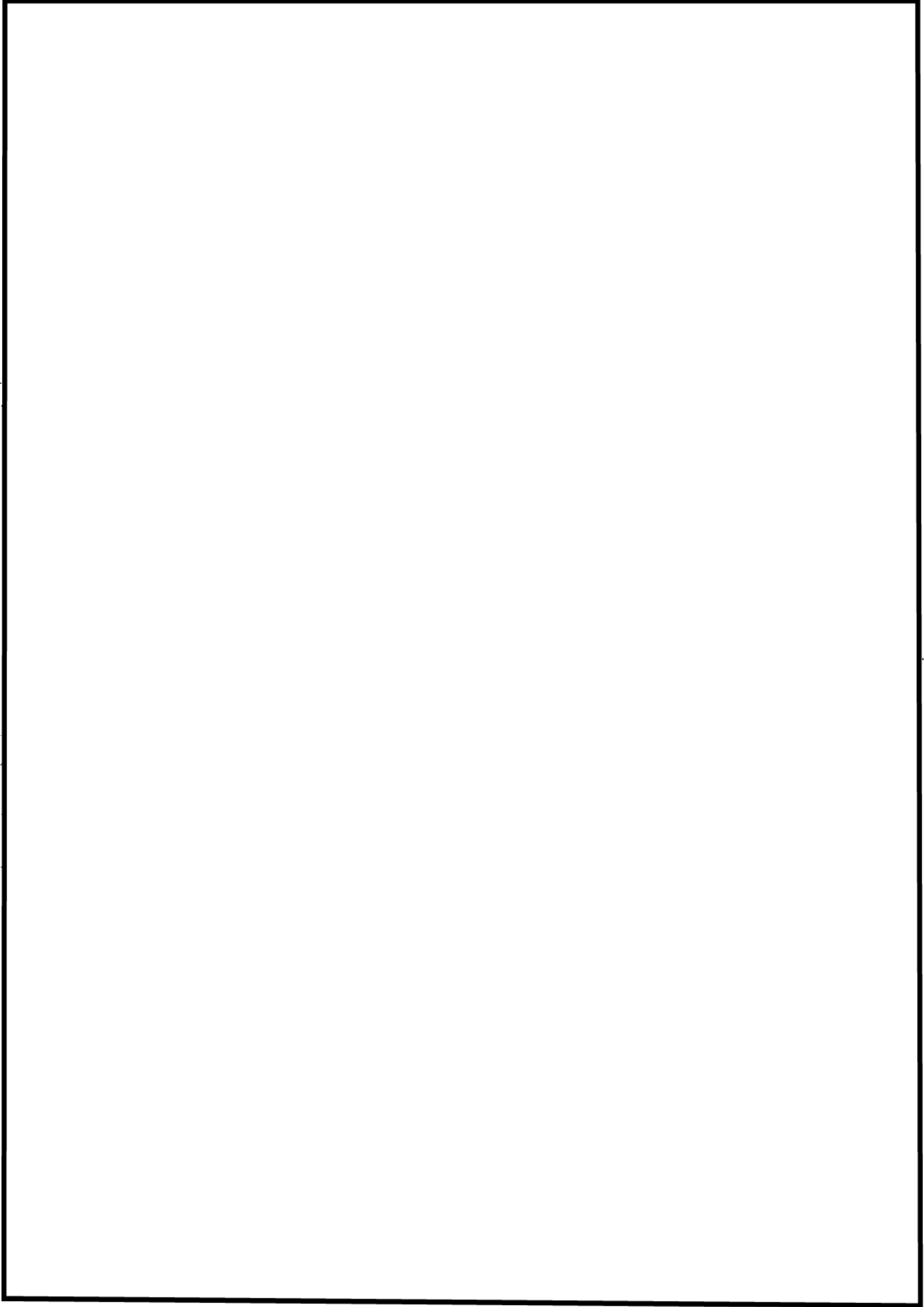


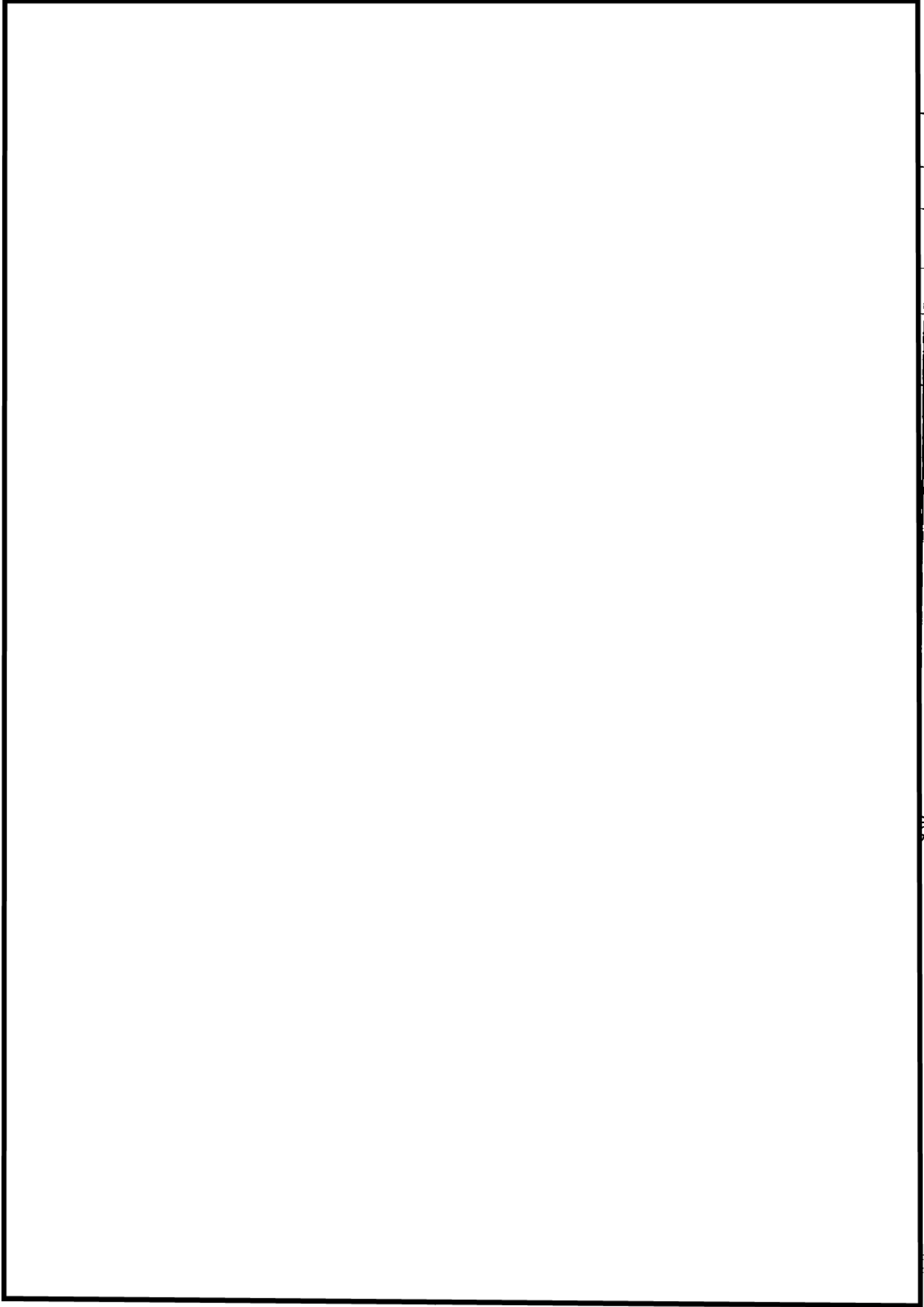


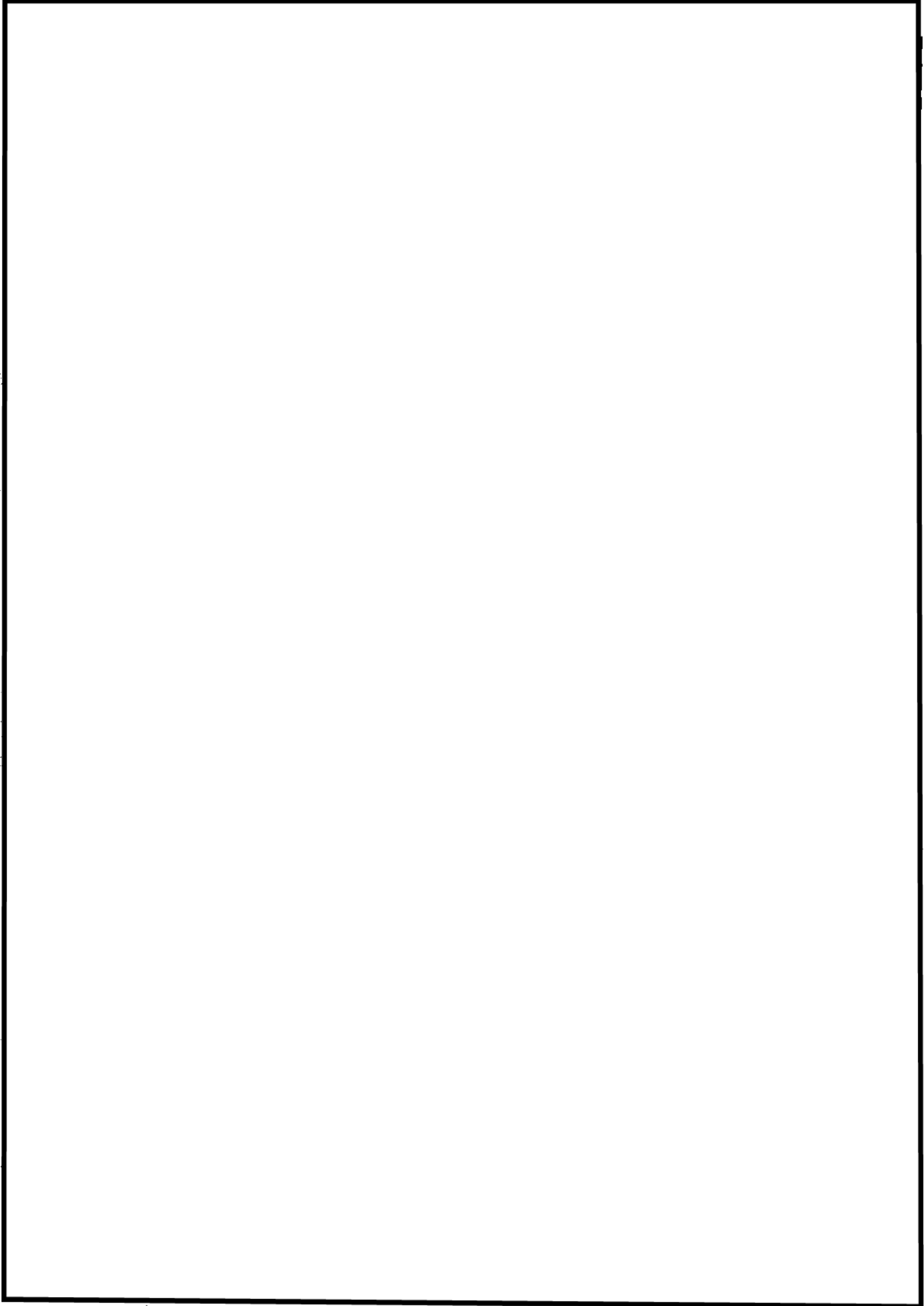


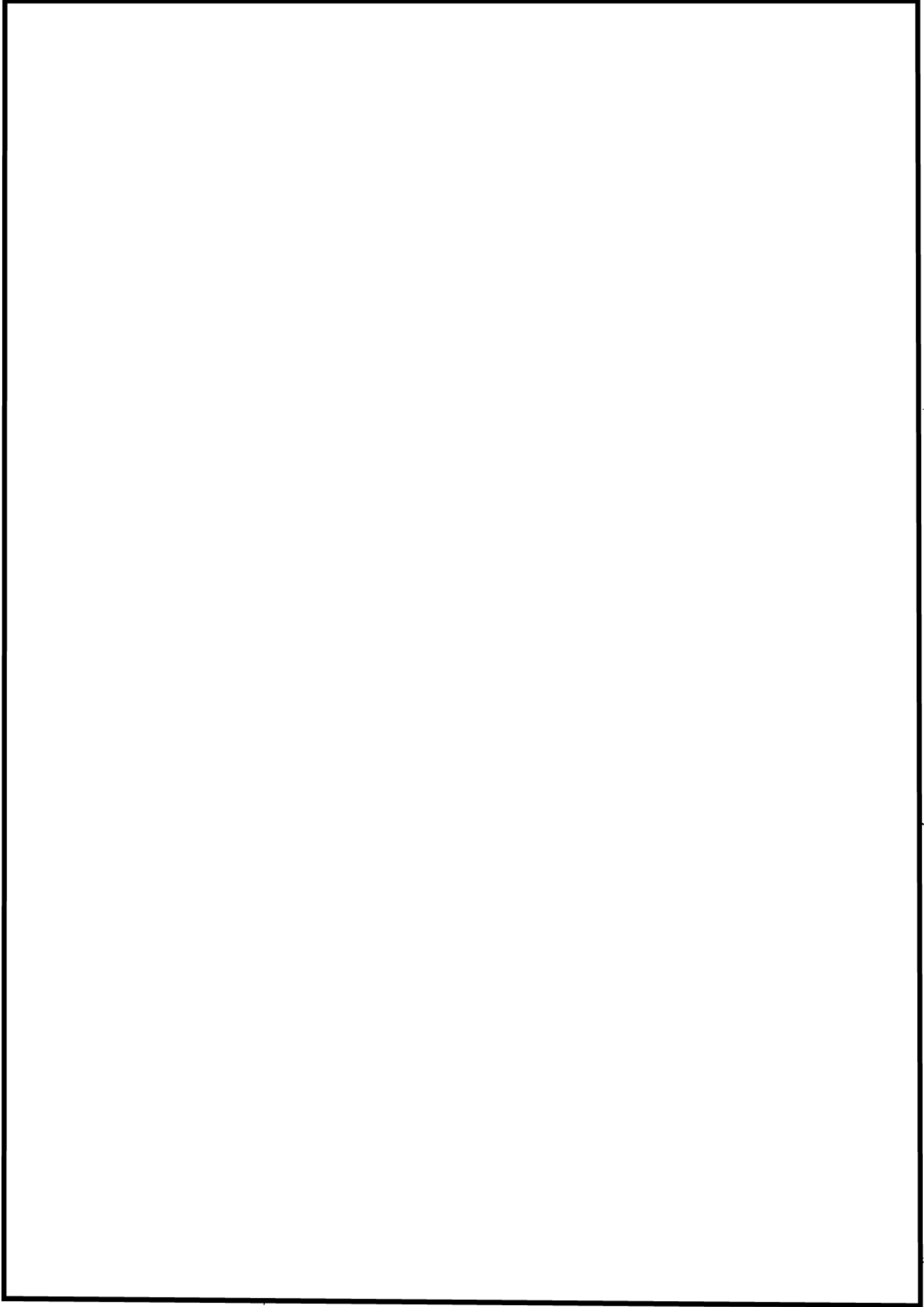


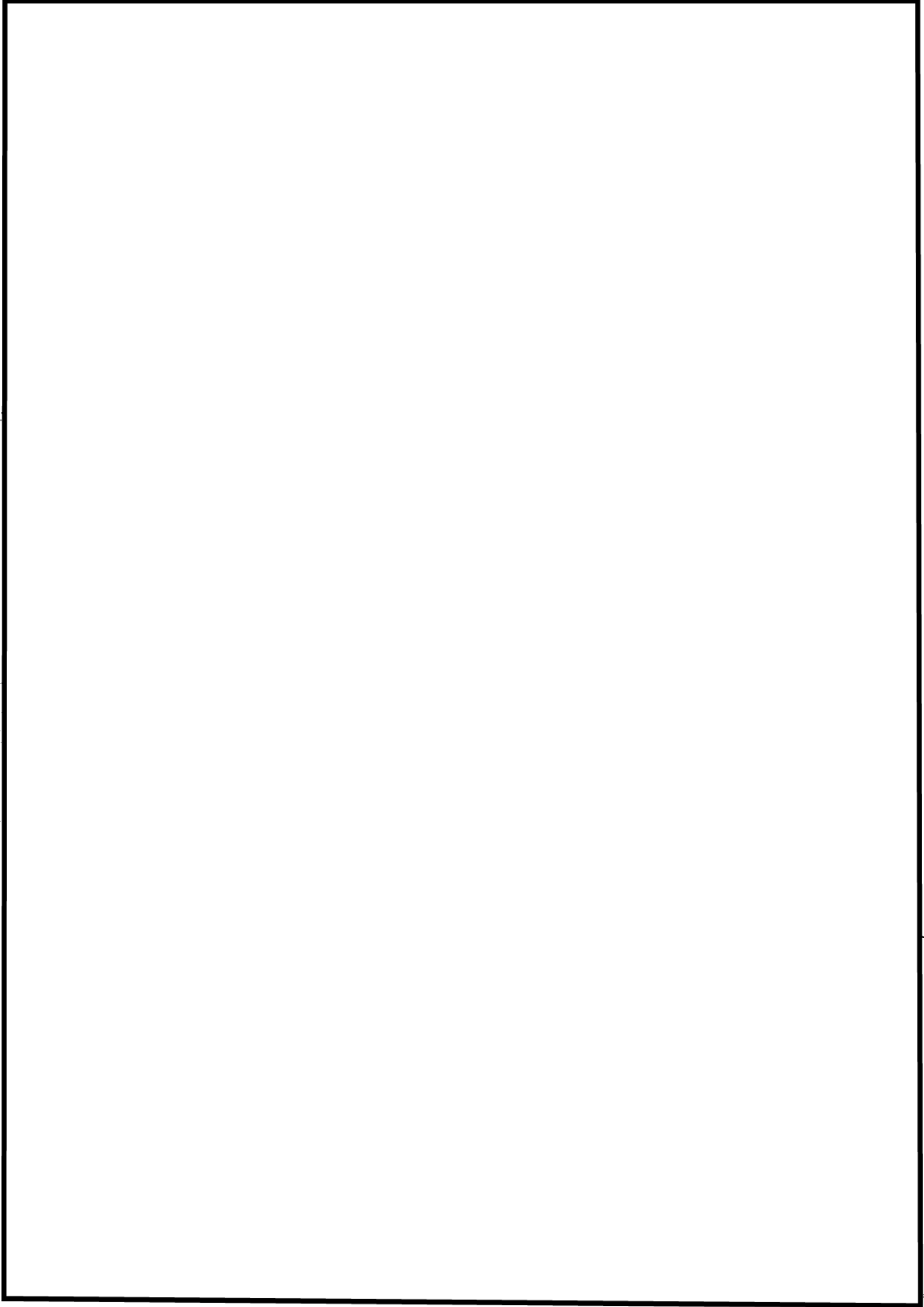


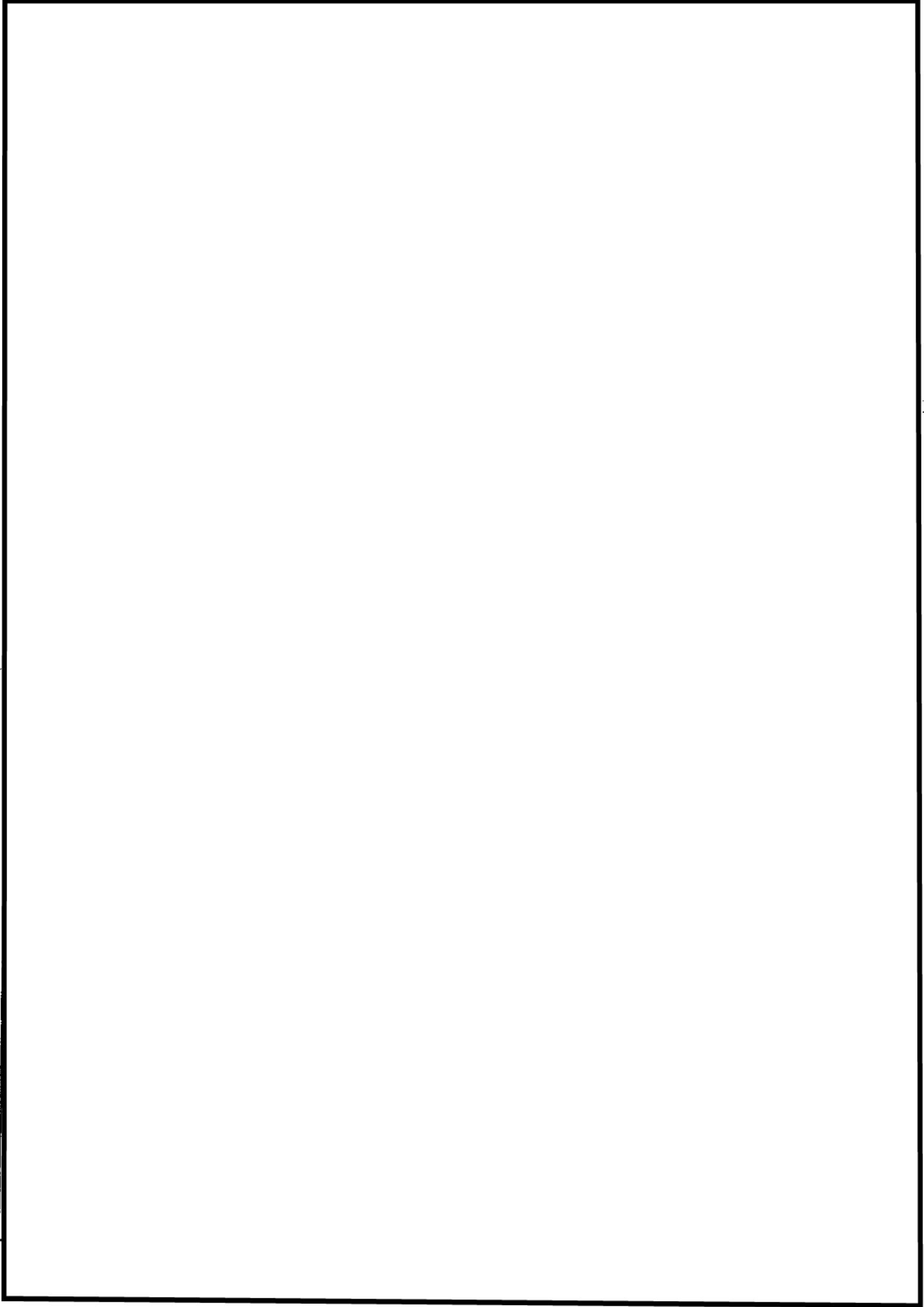


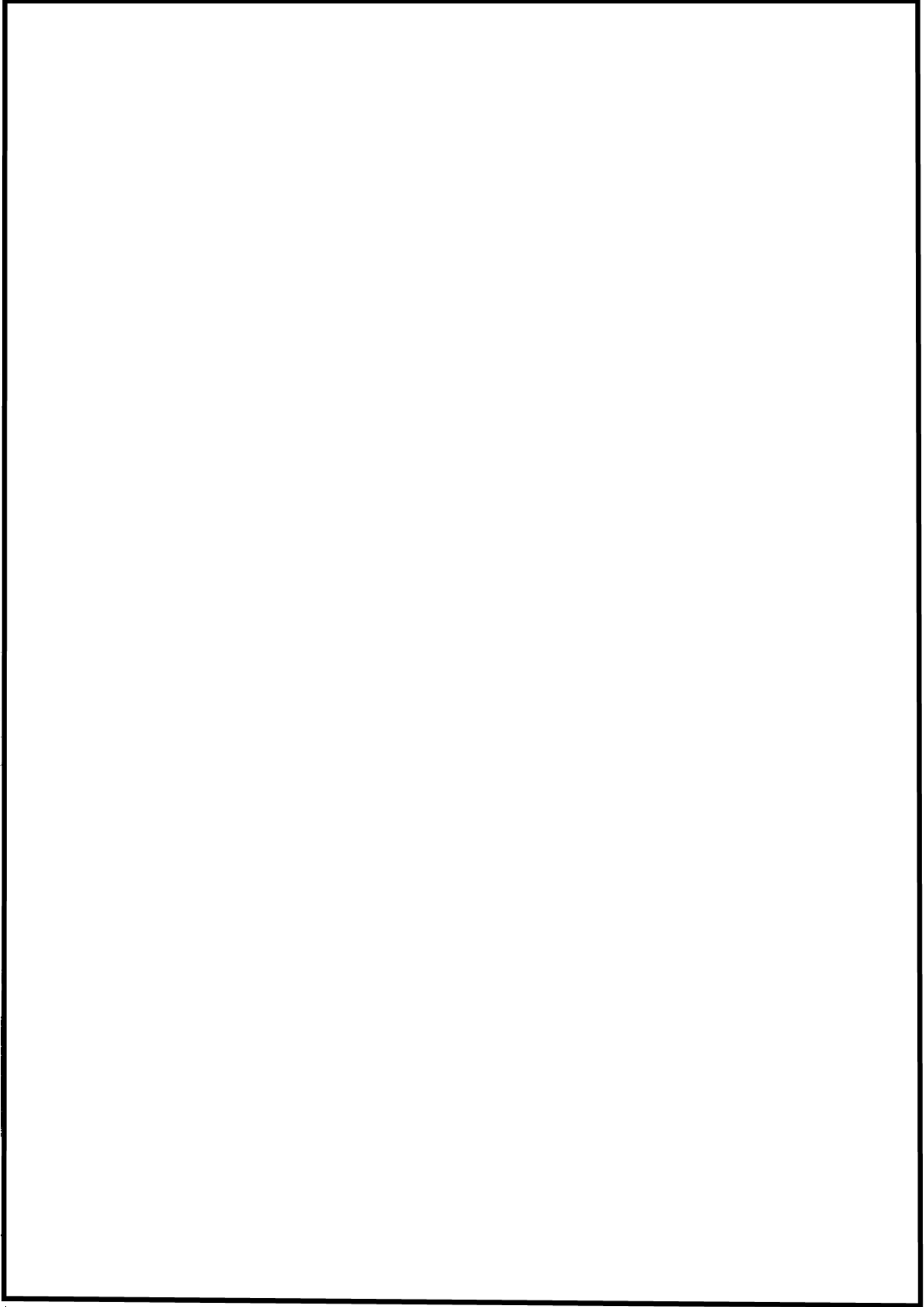


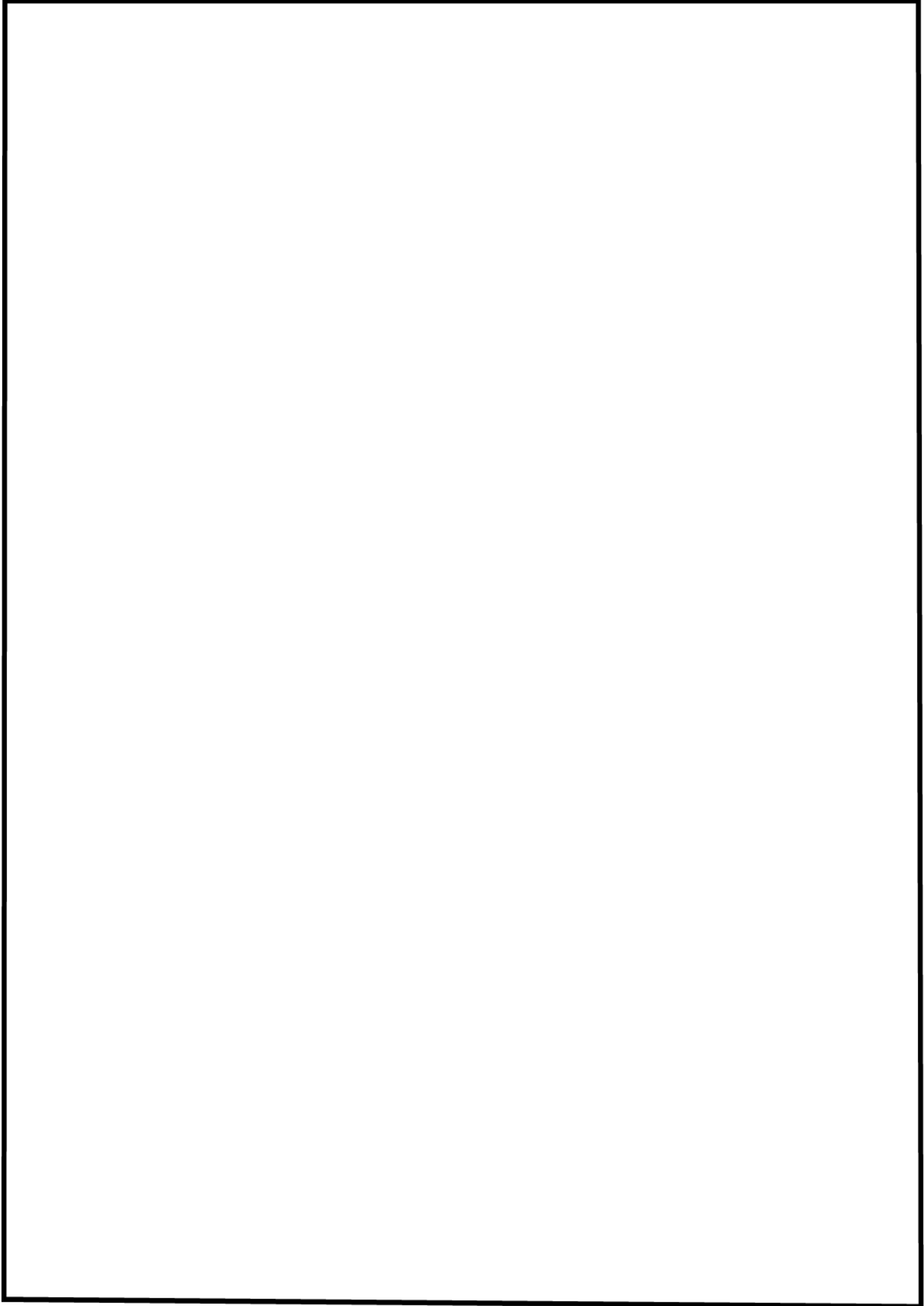


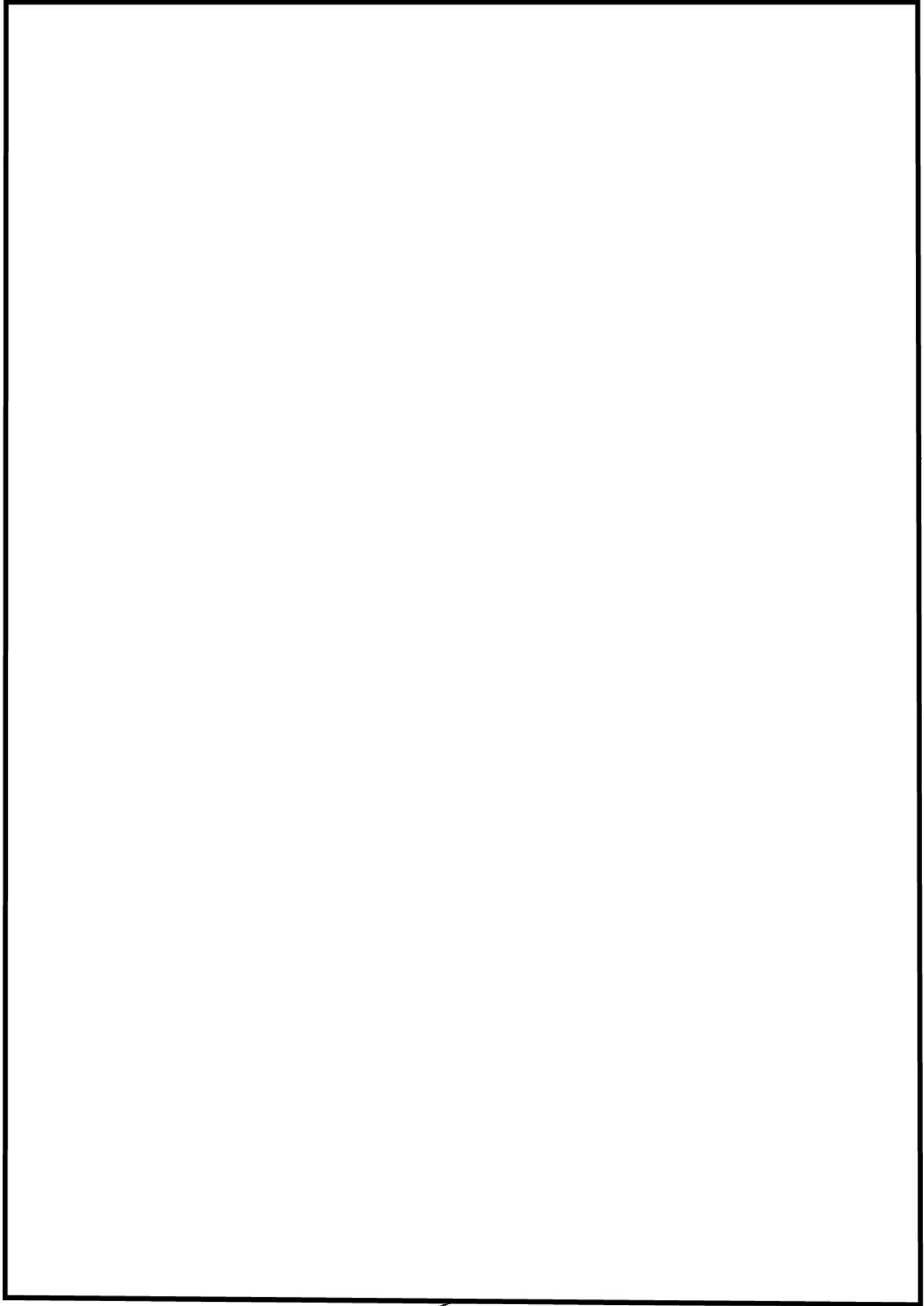


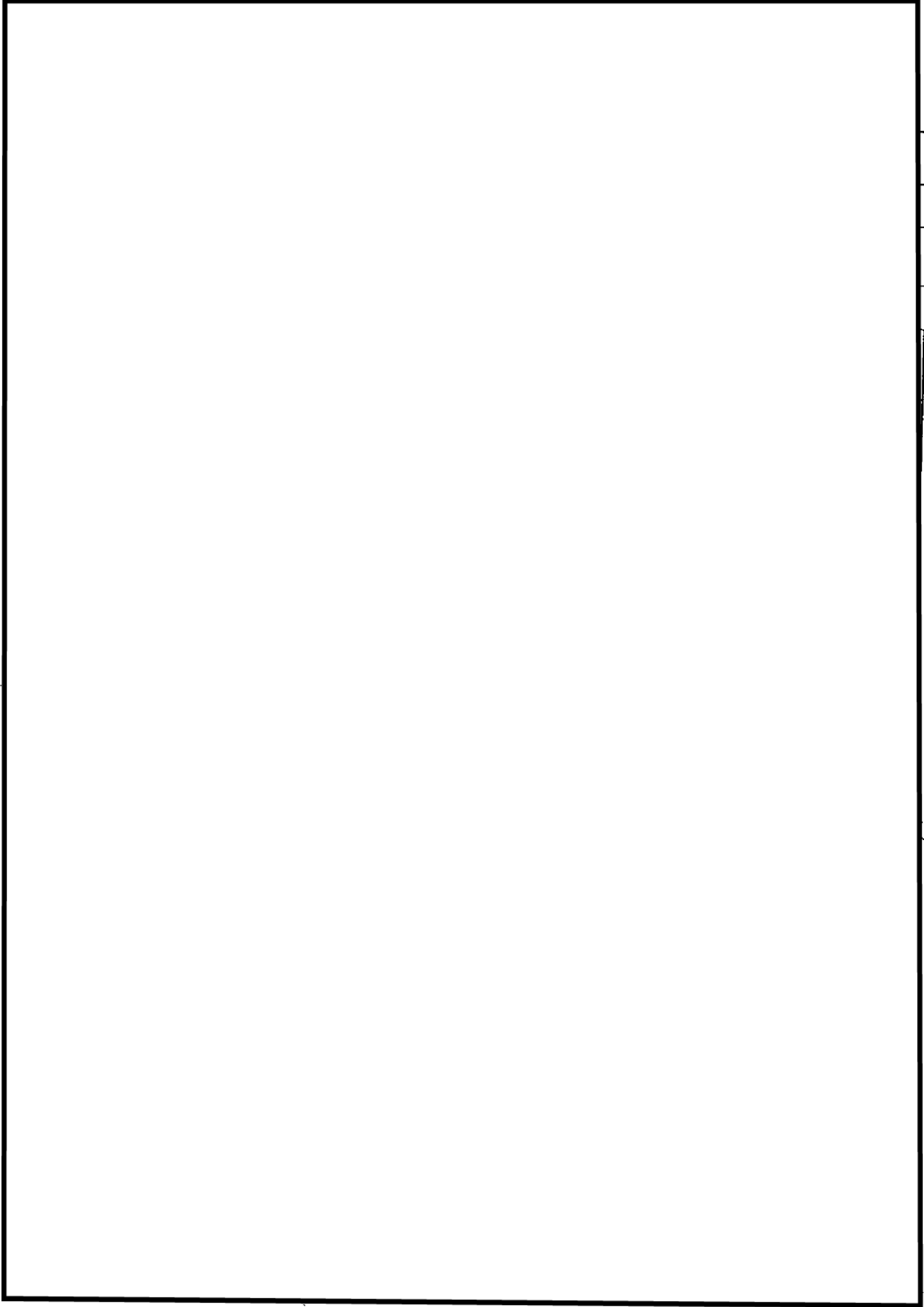


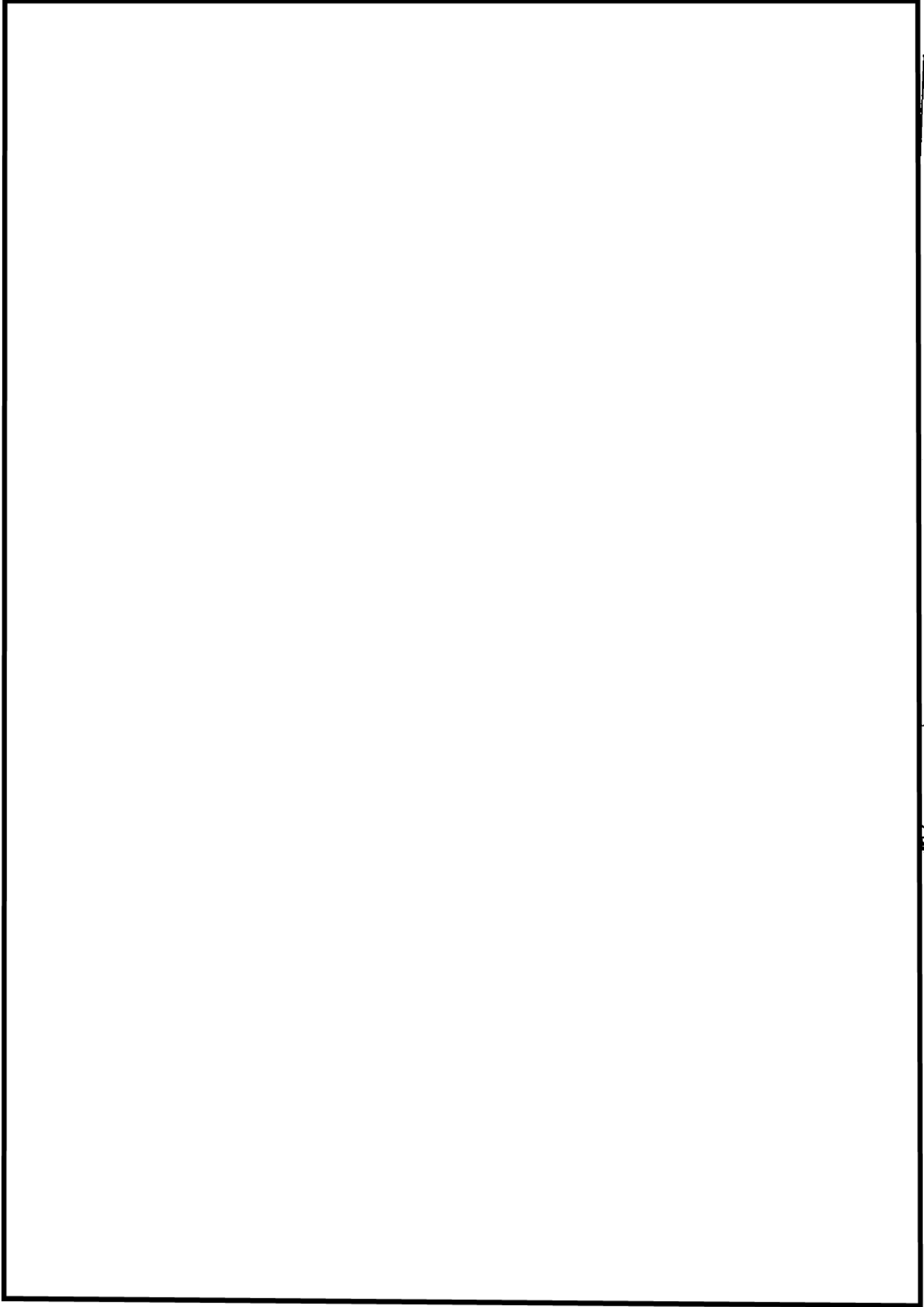


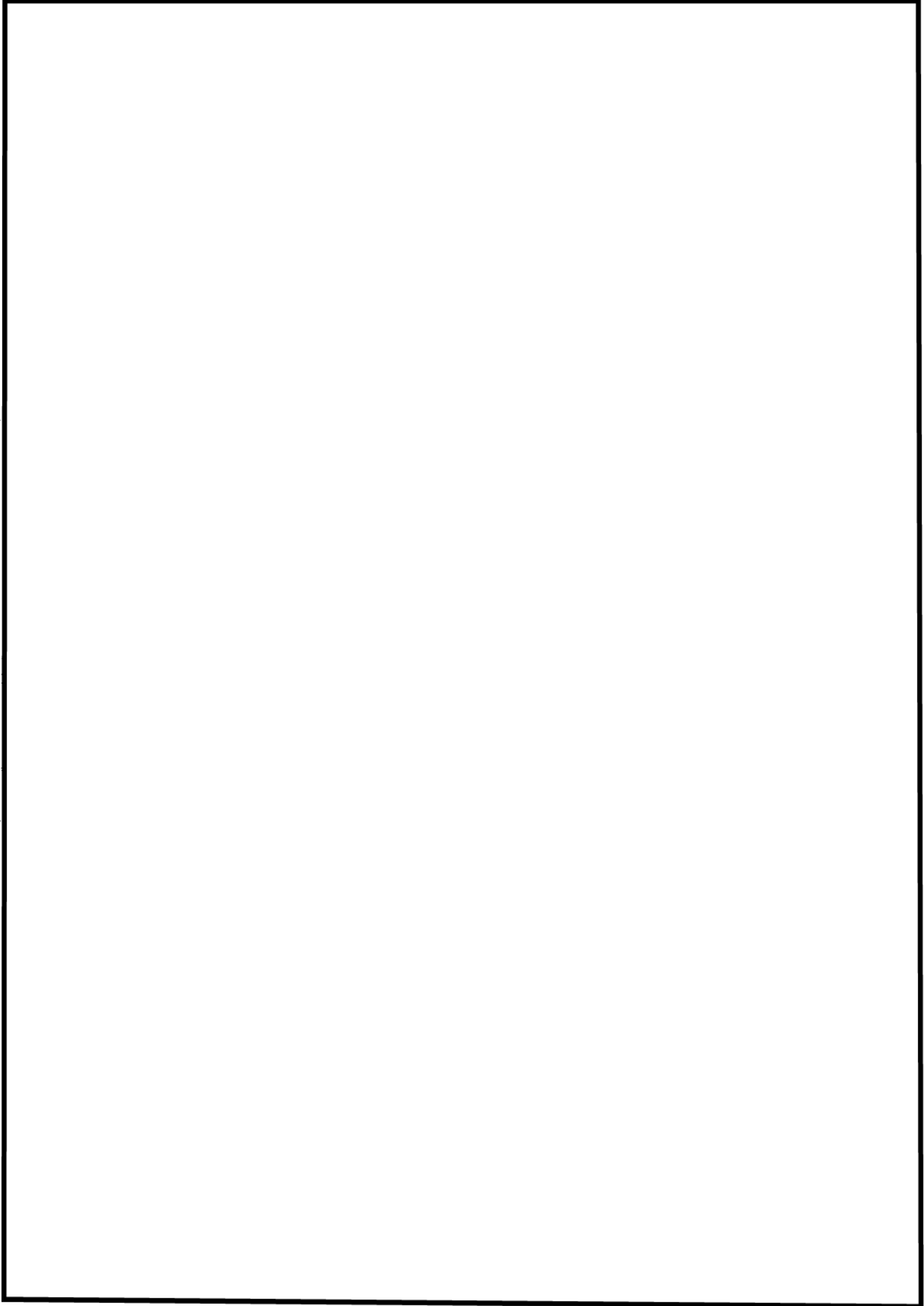


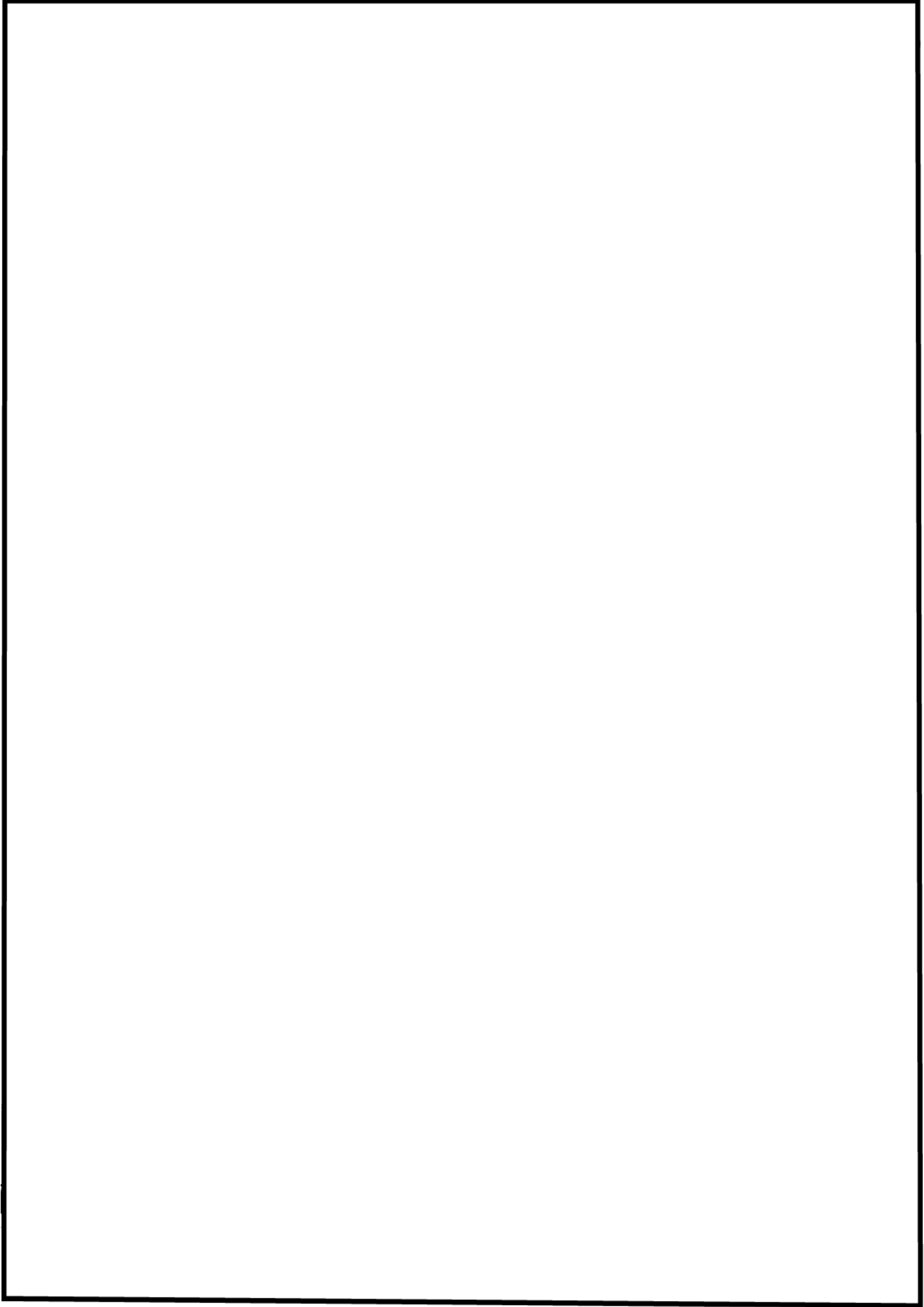


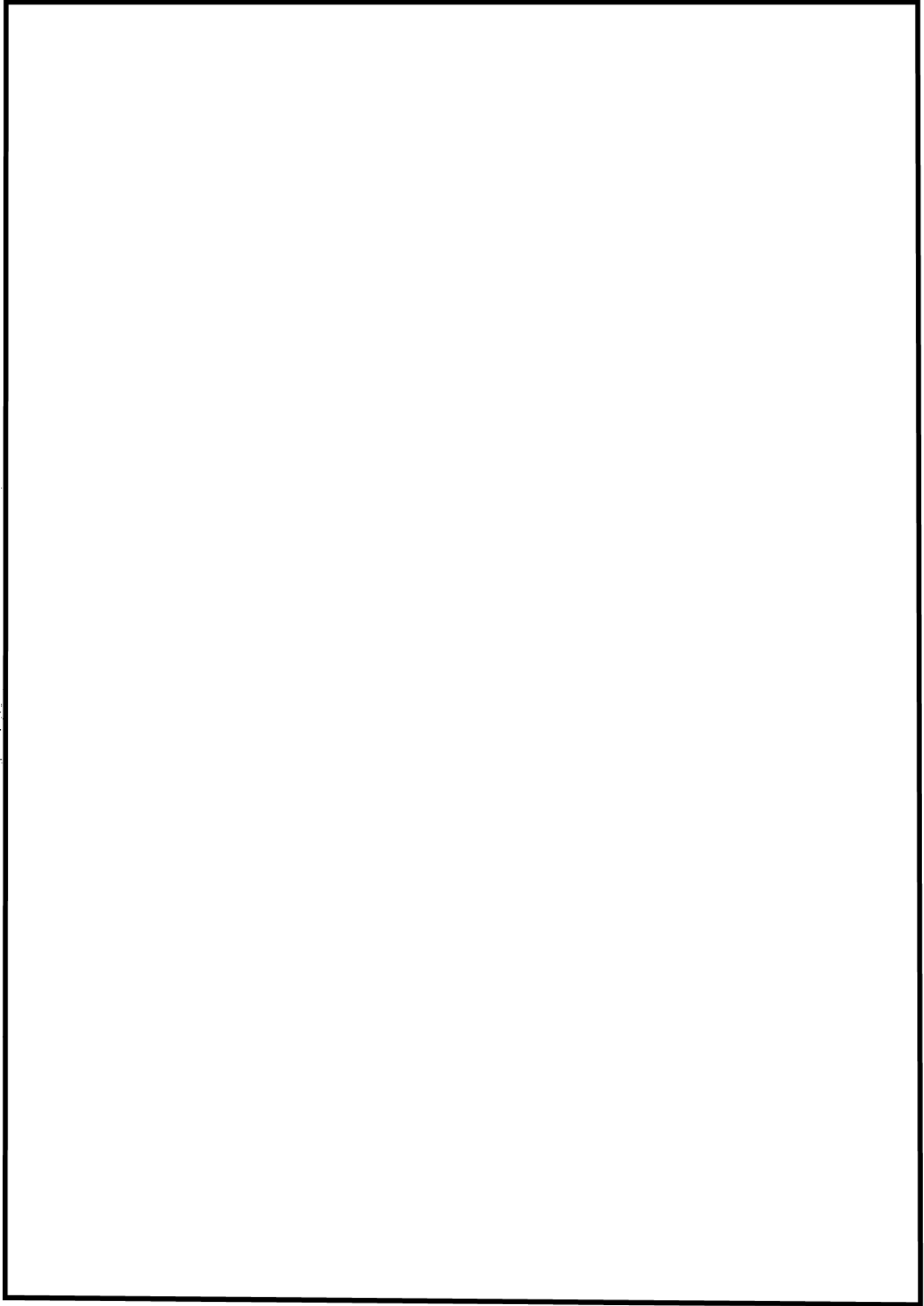


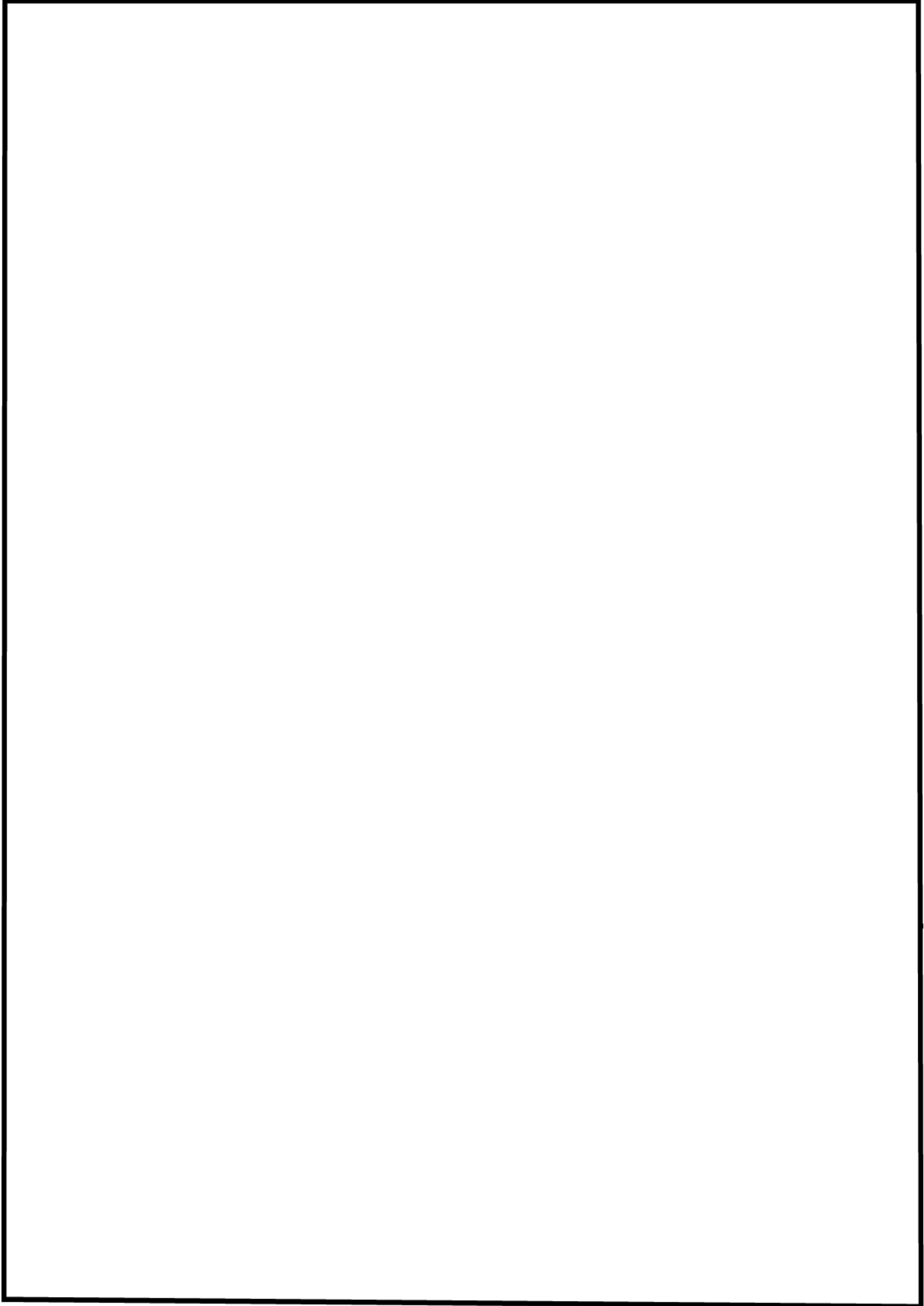


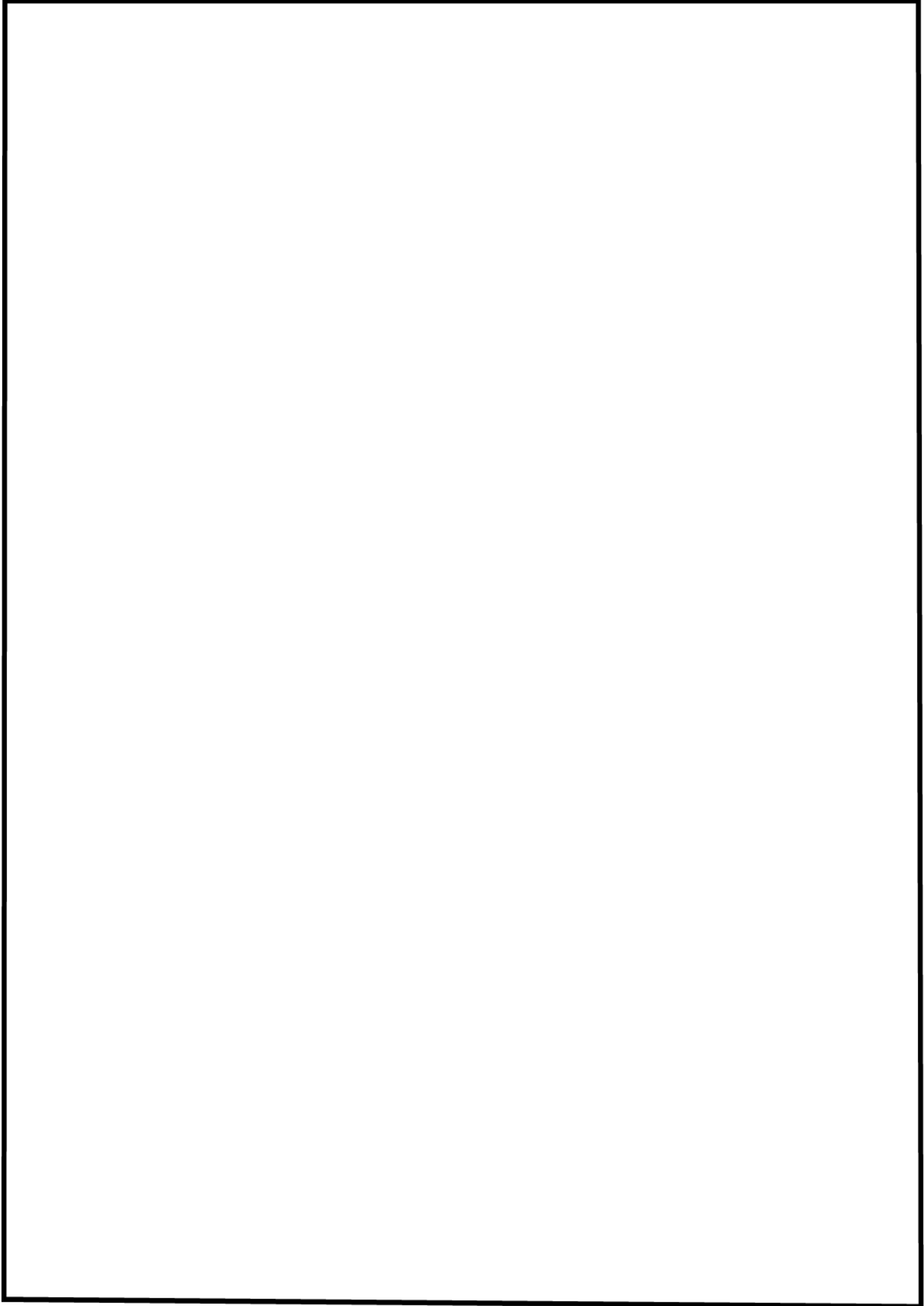


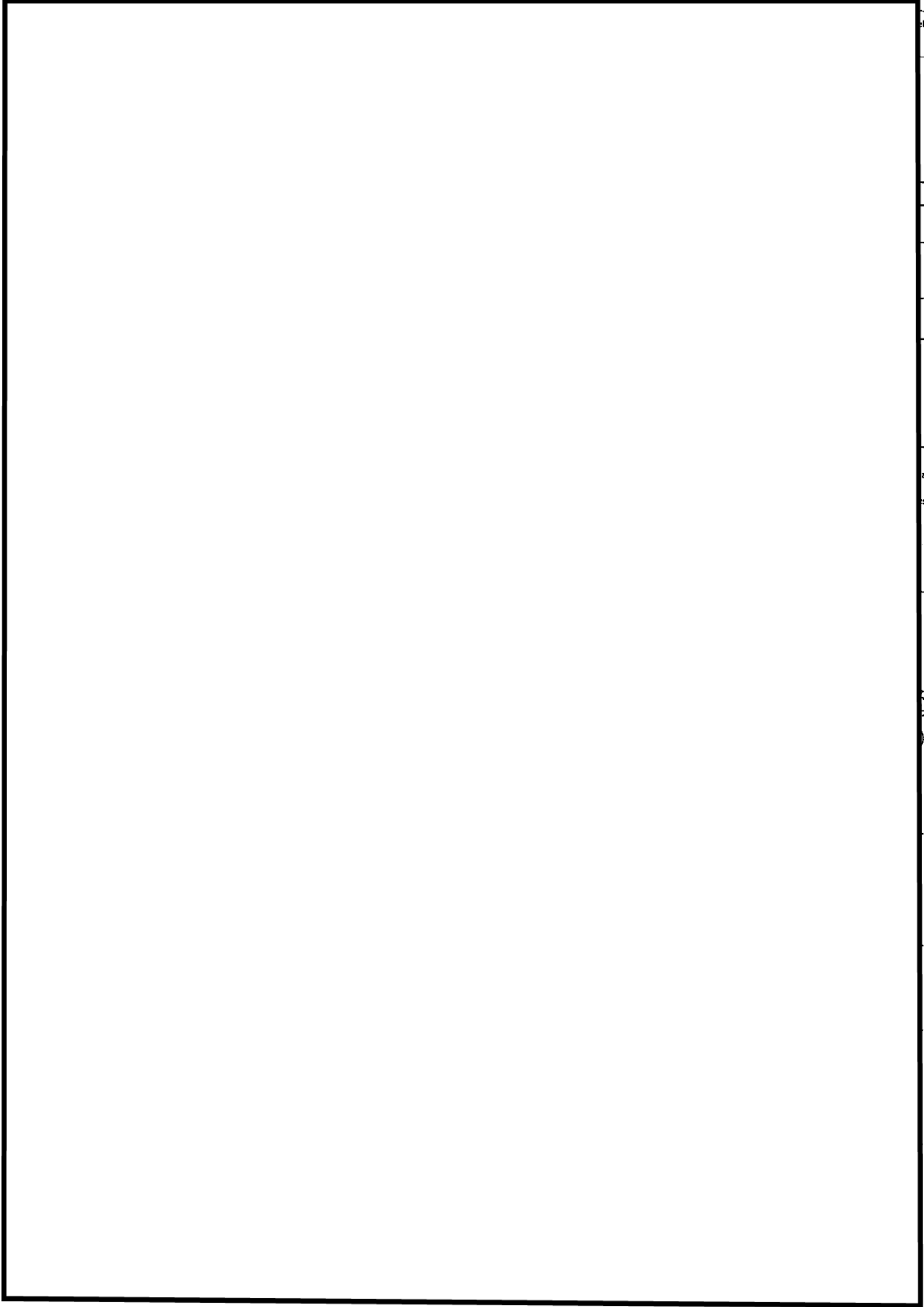


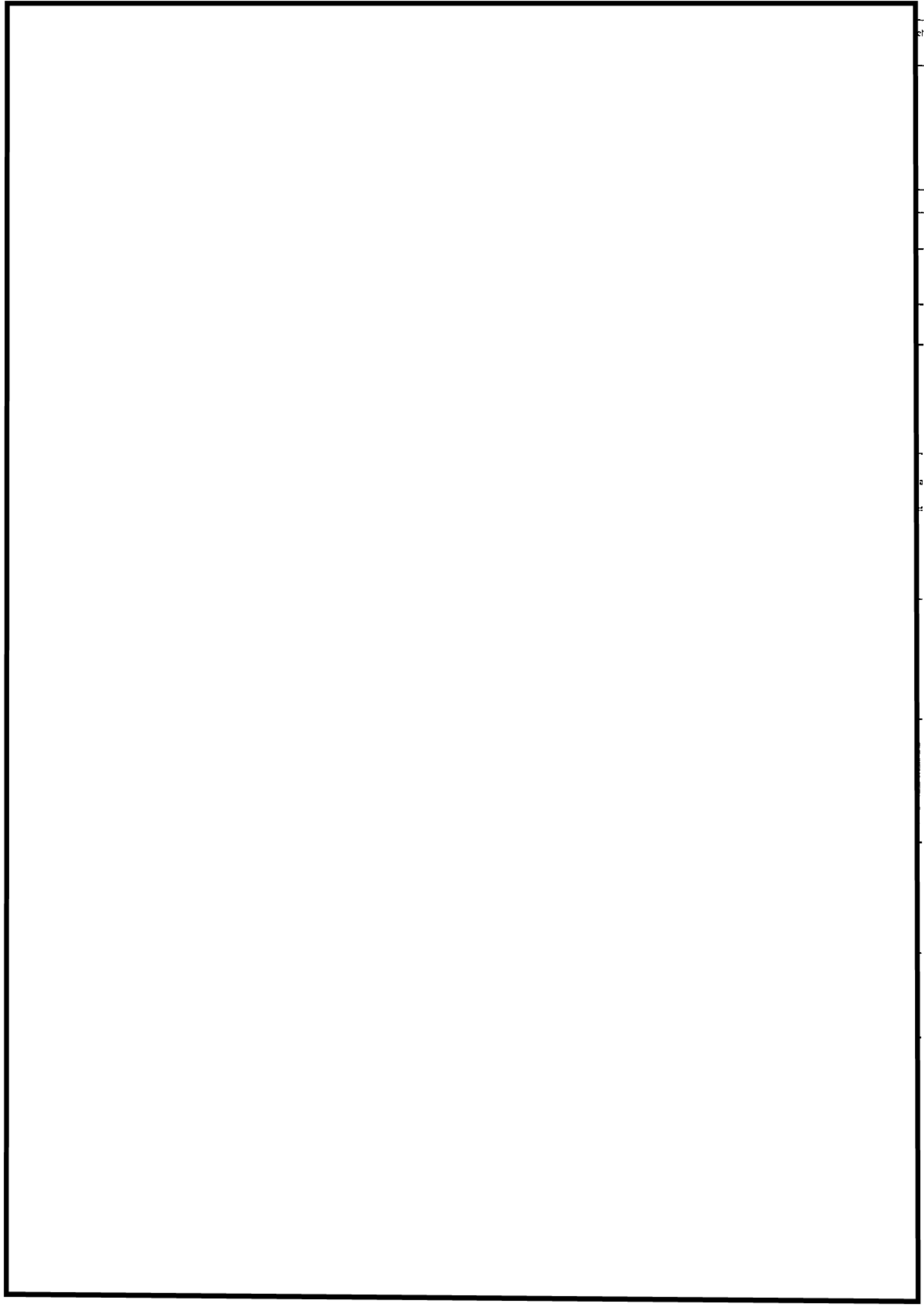


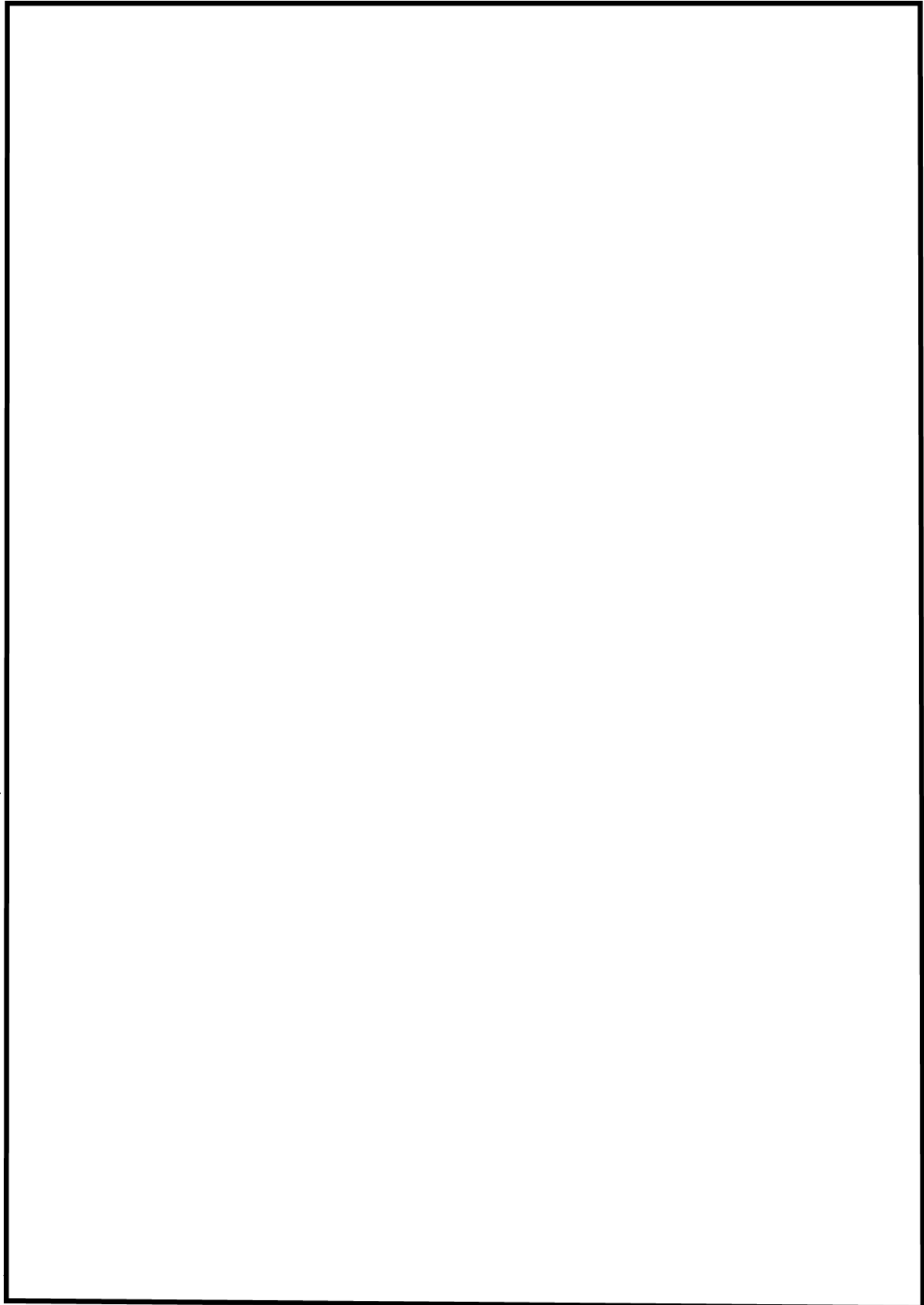


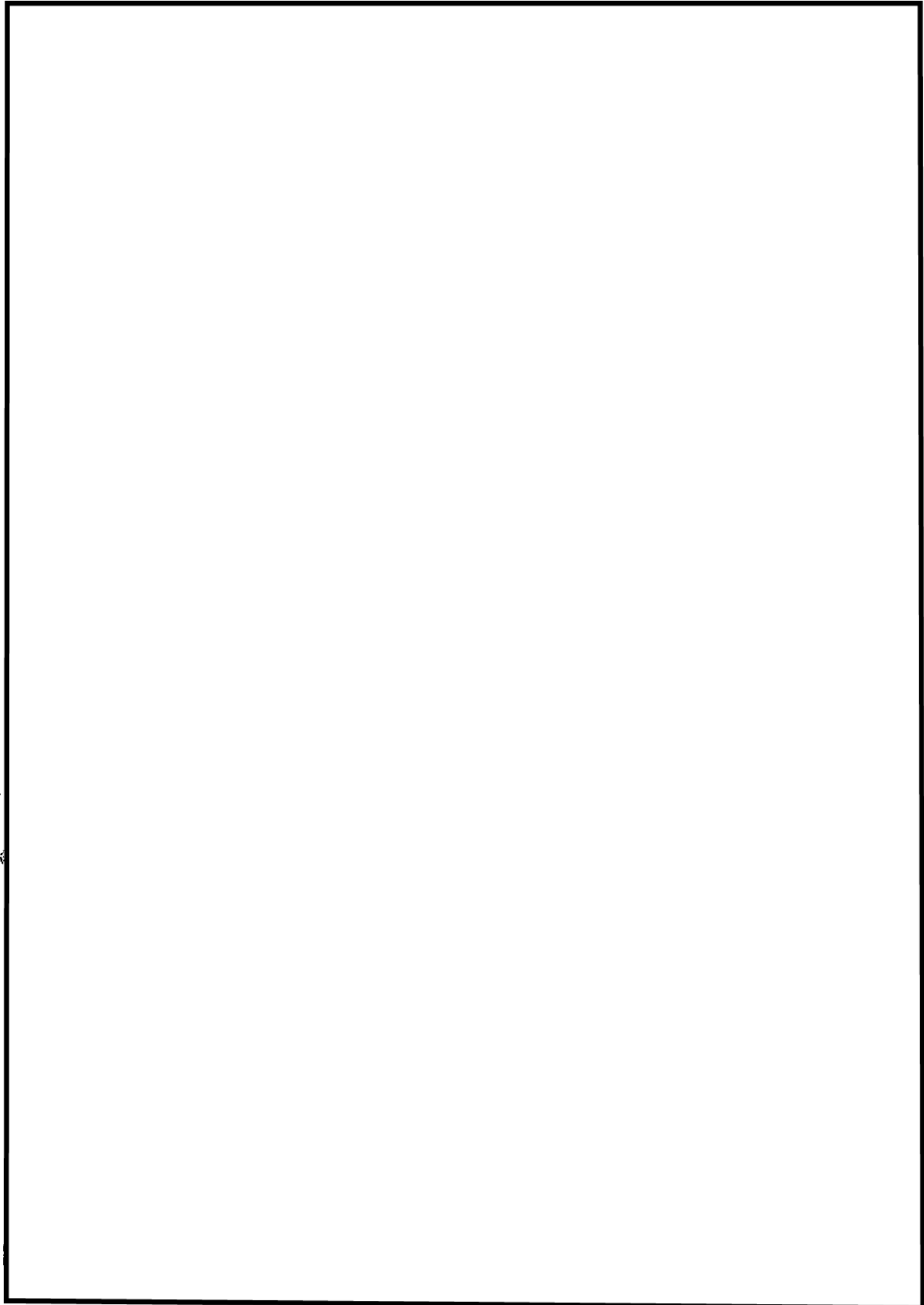


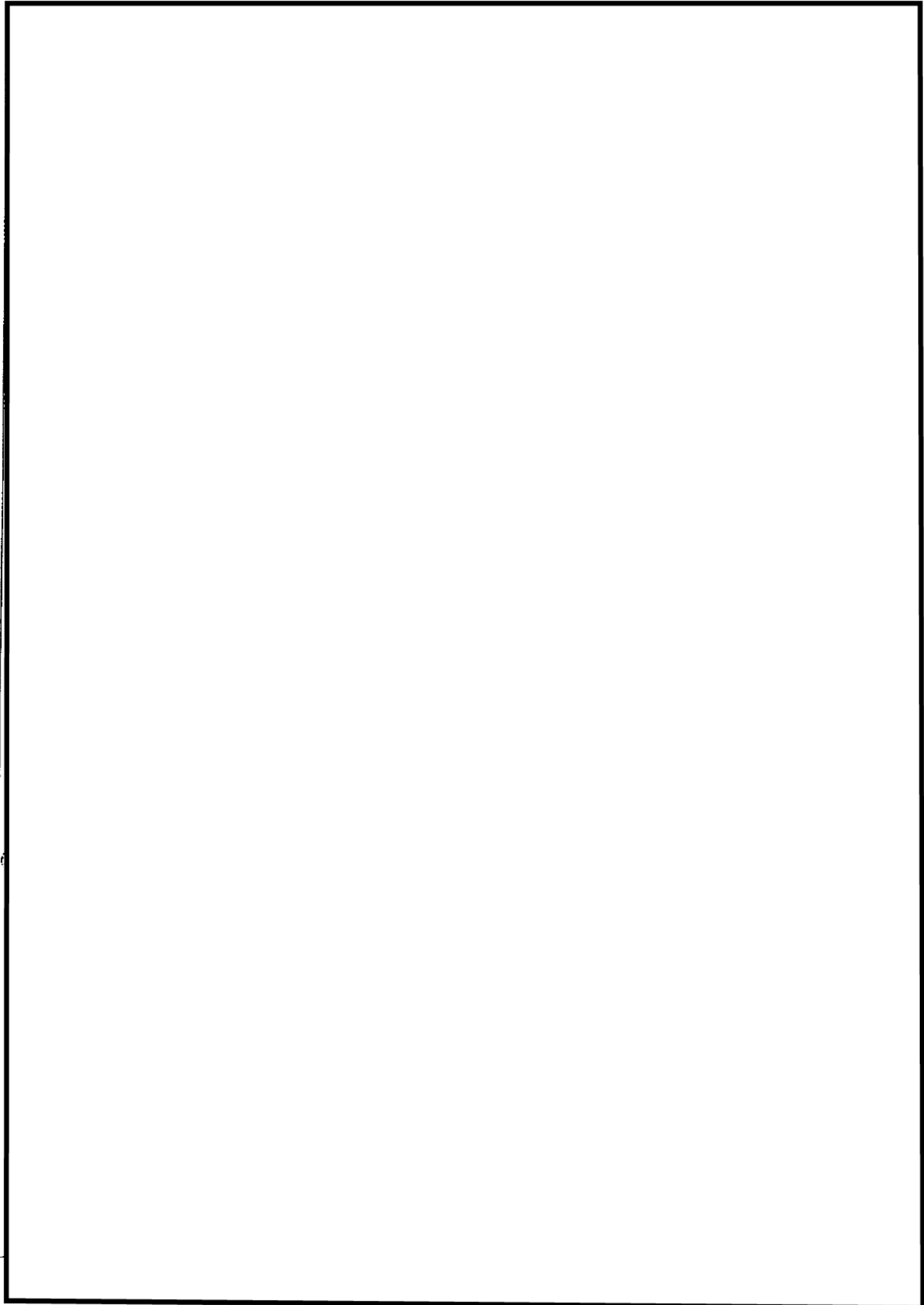




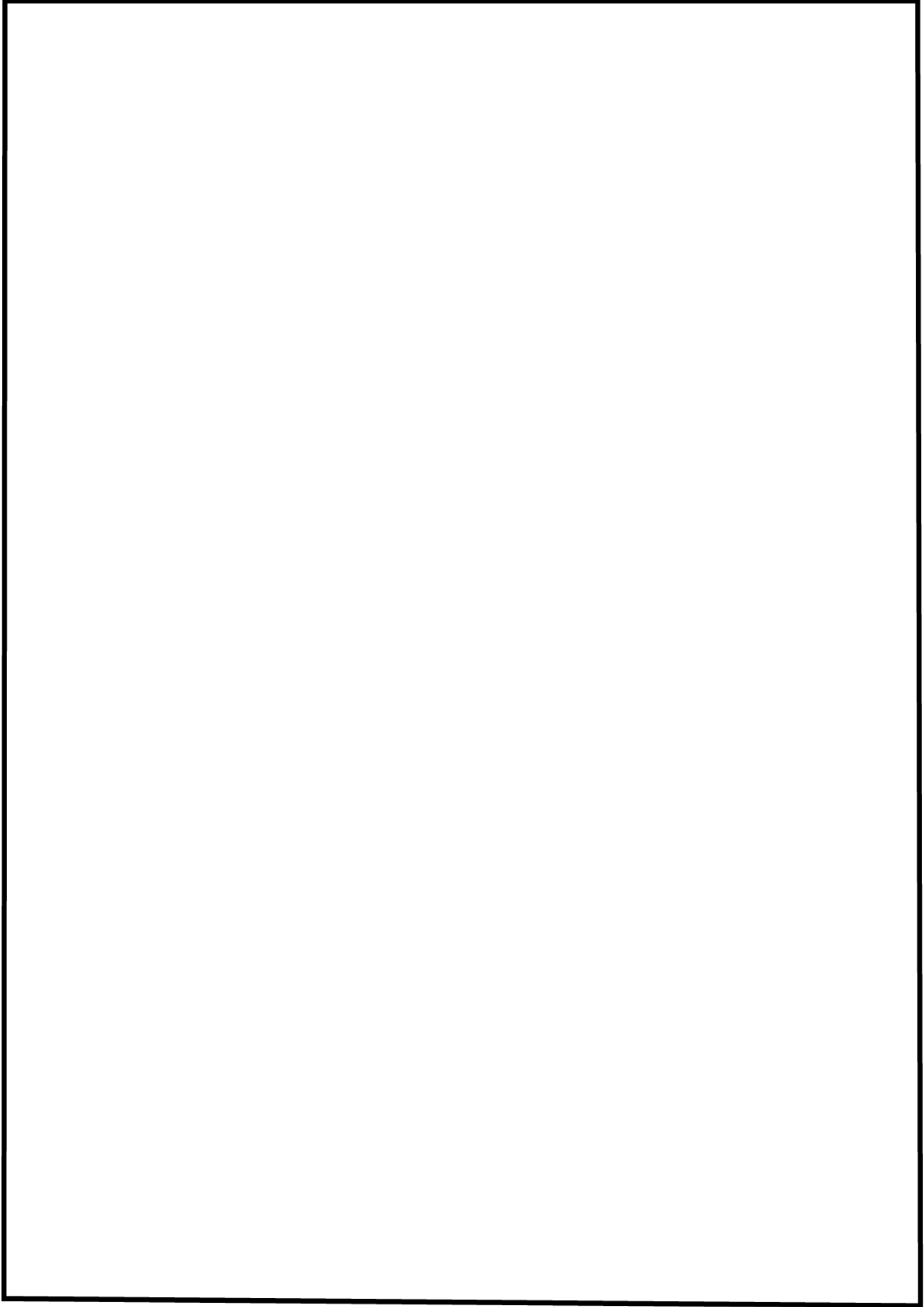


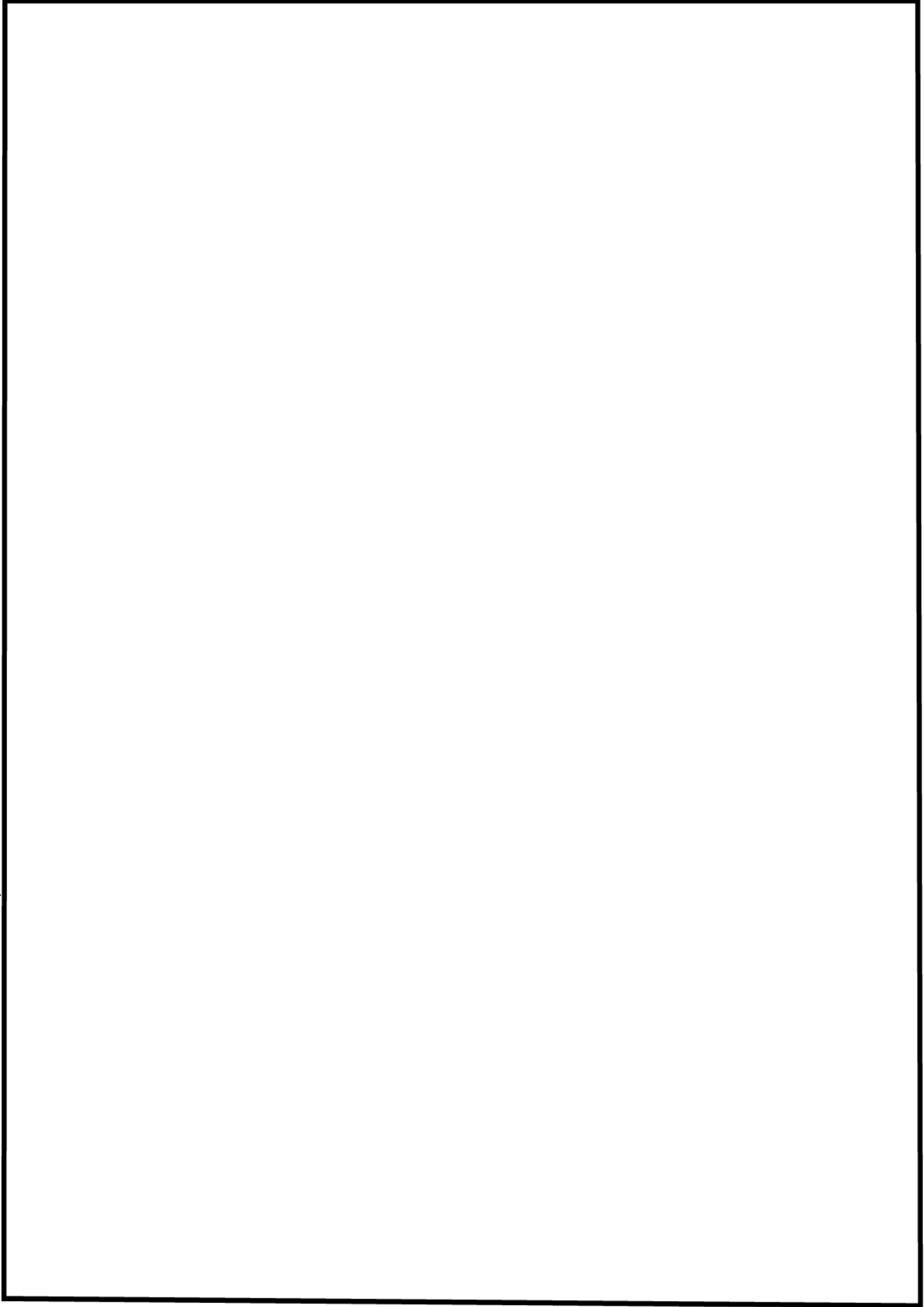


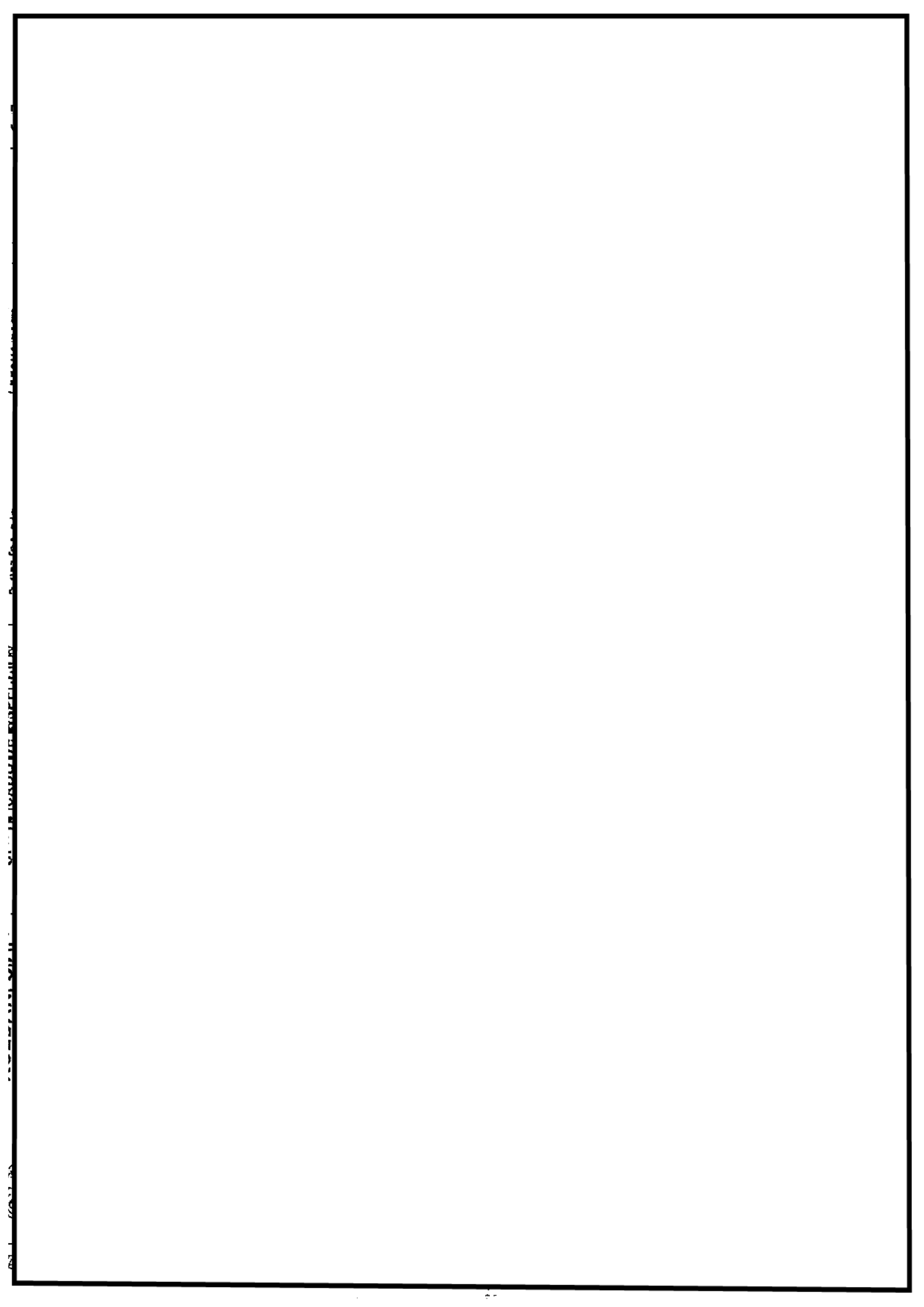


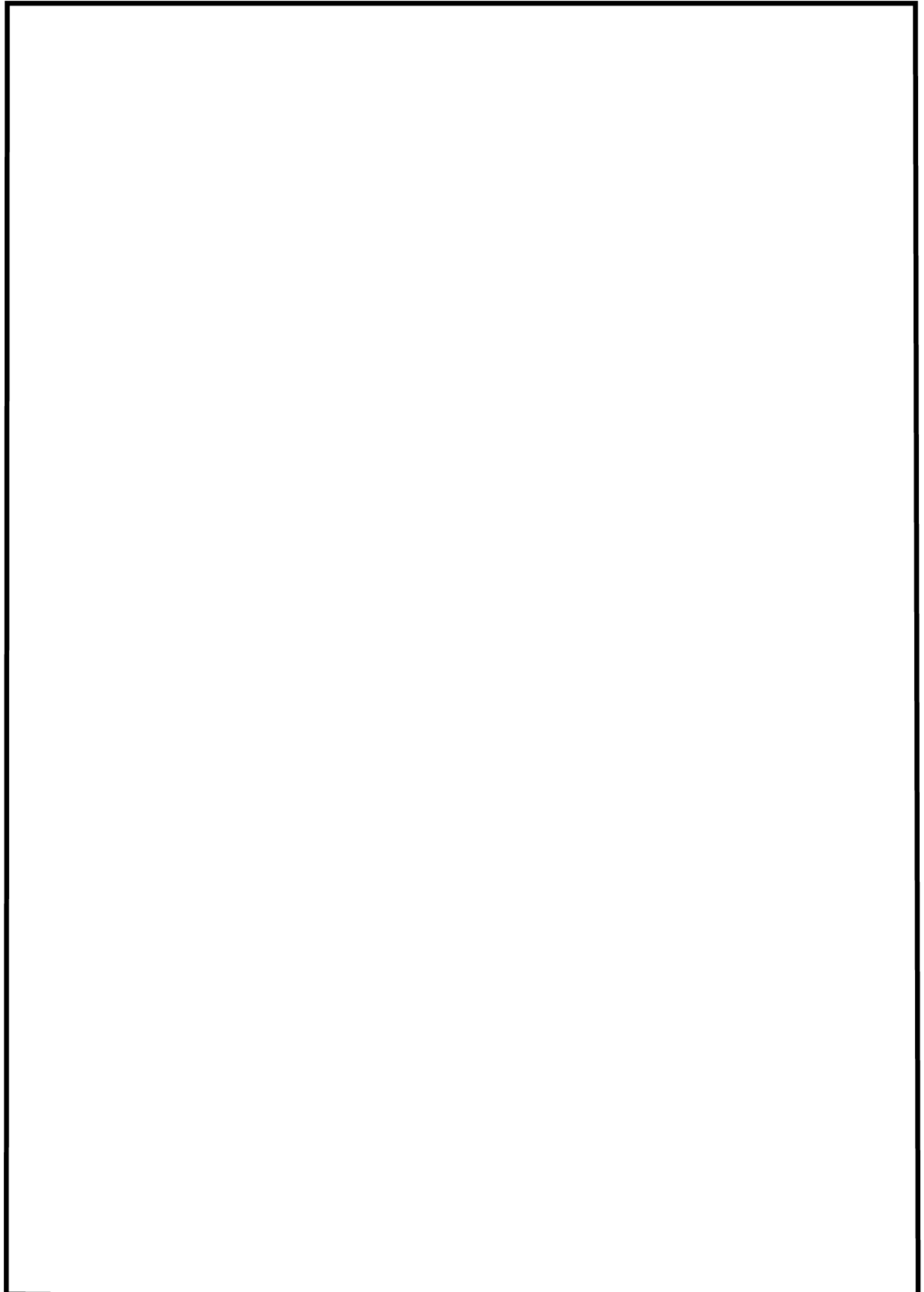


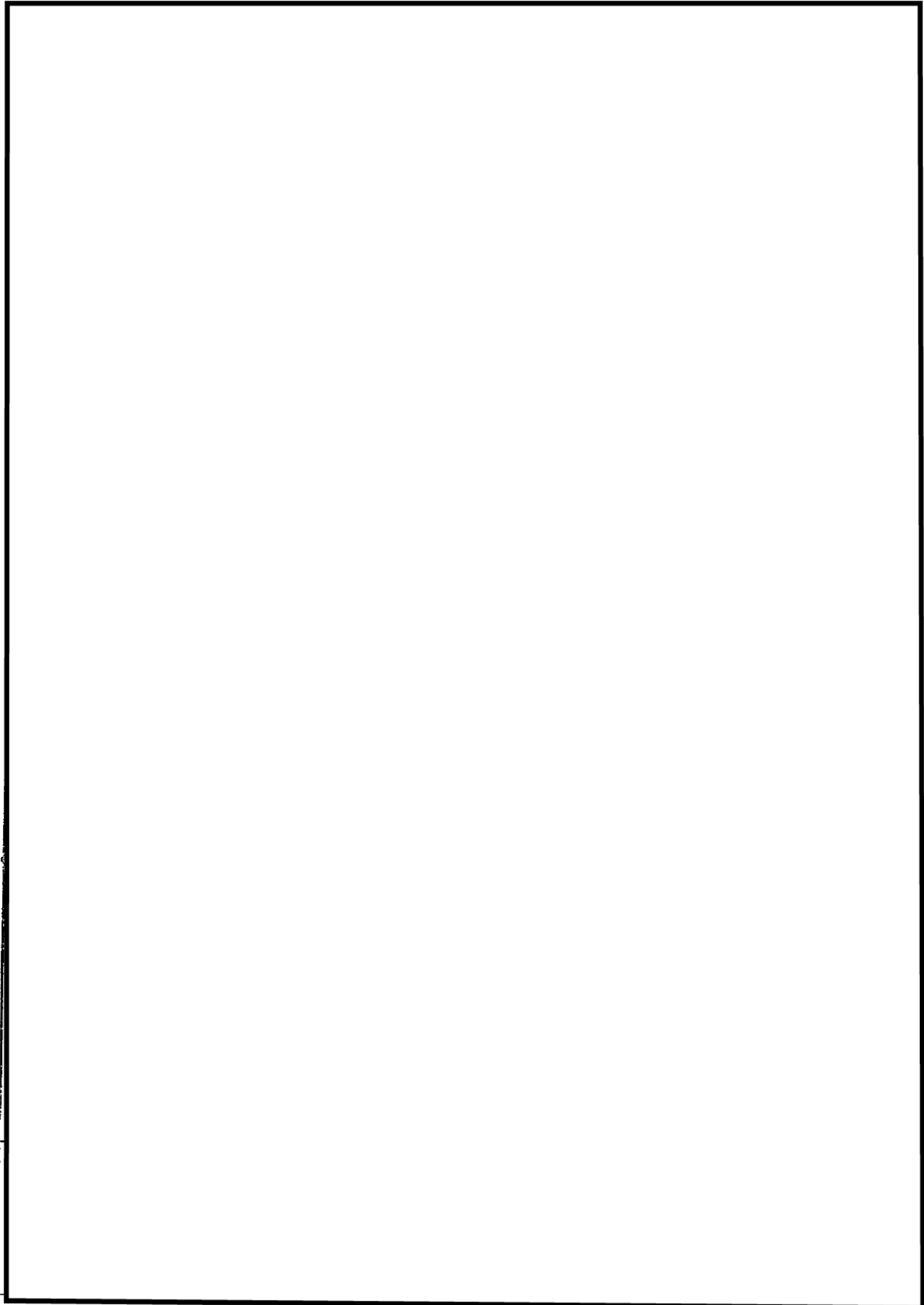
10000

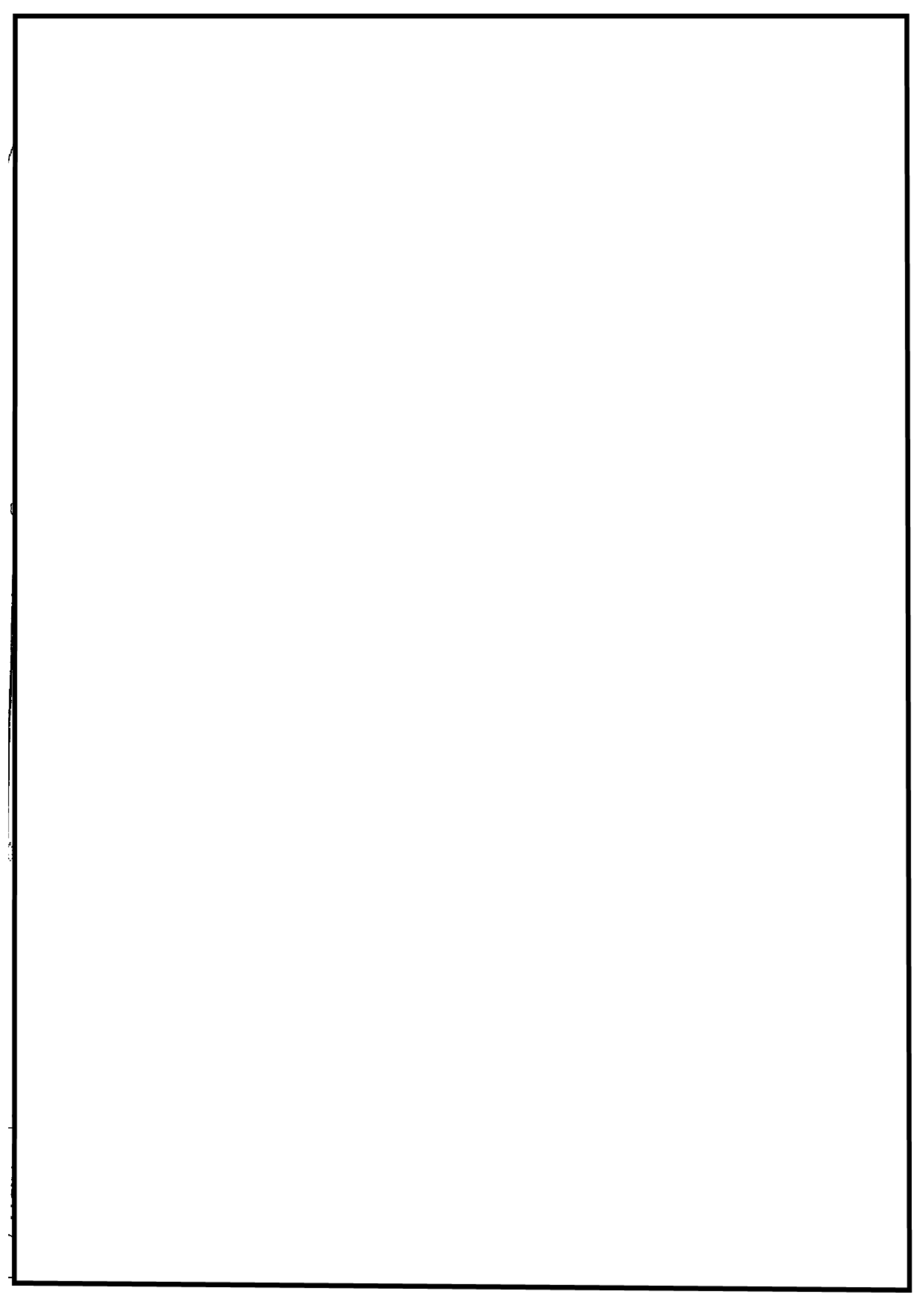


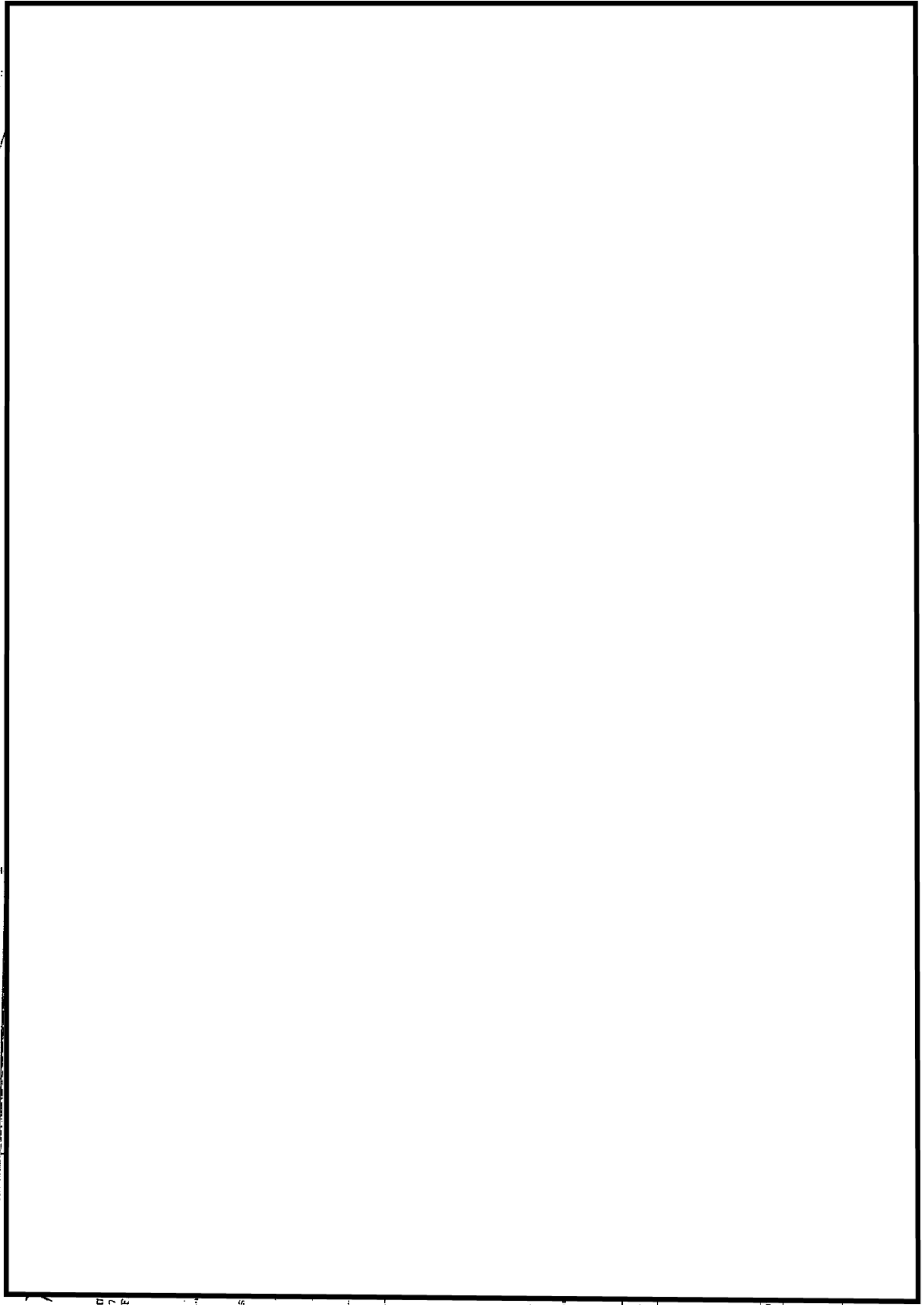


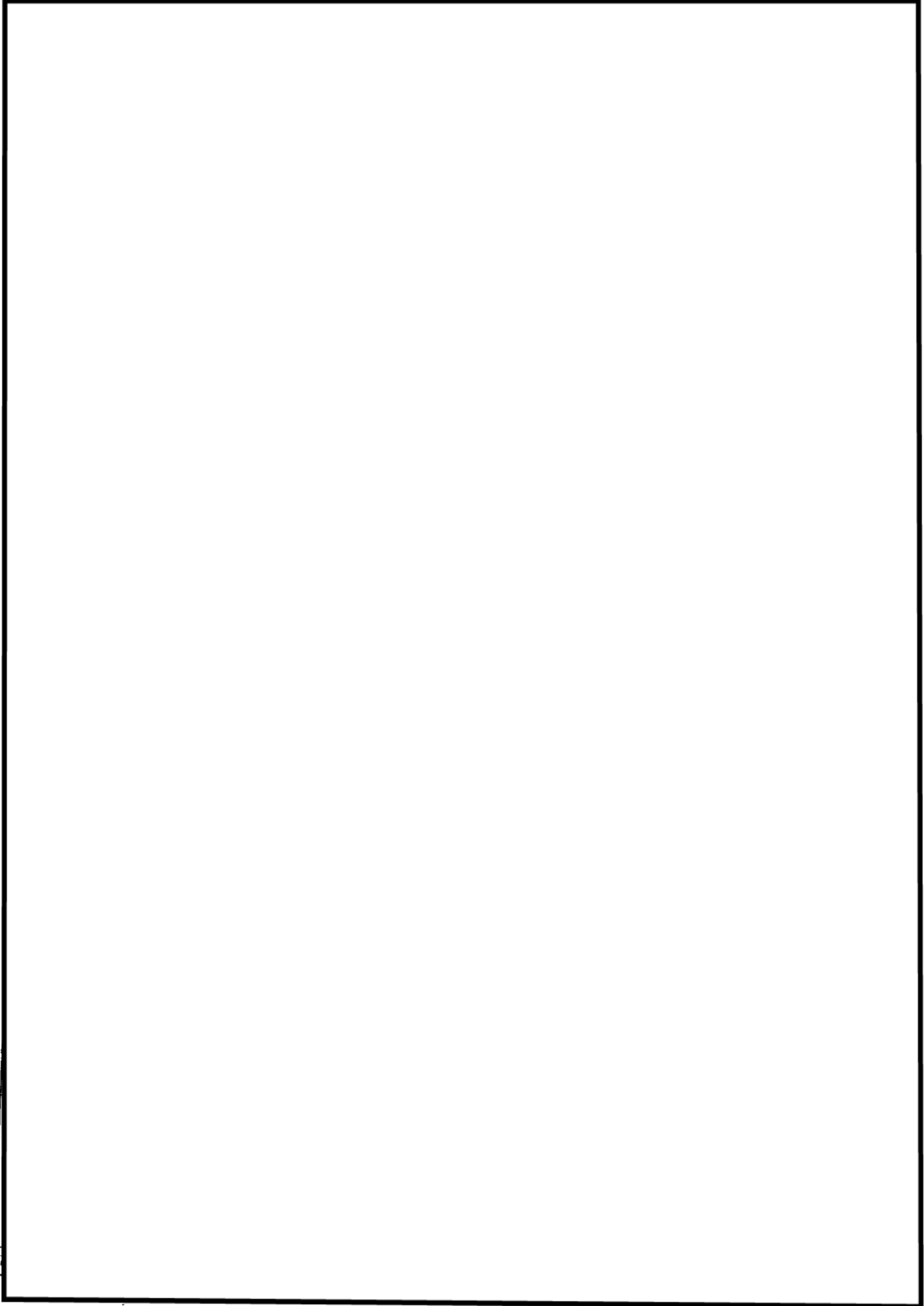


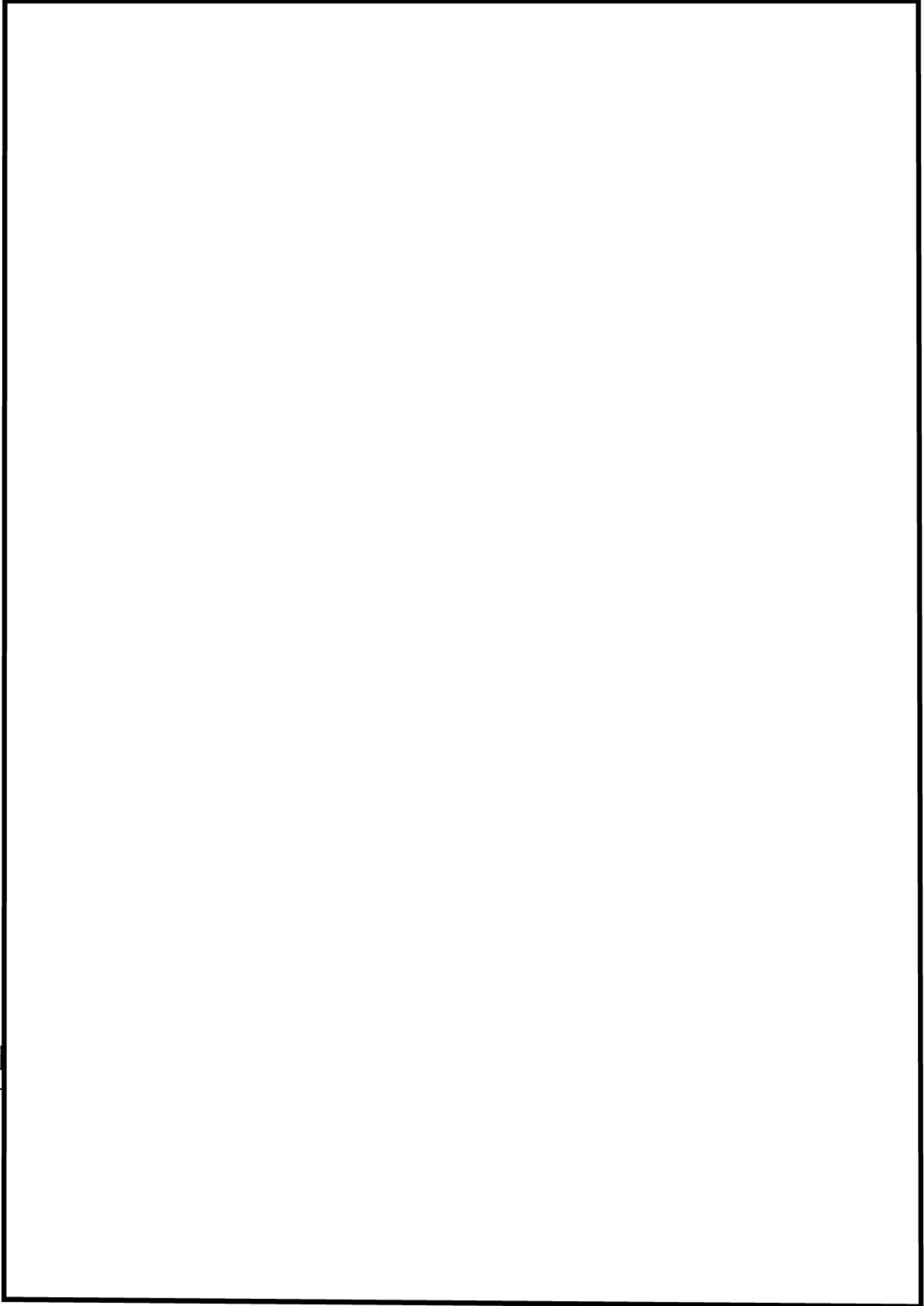


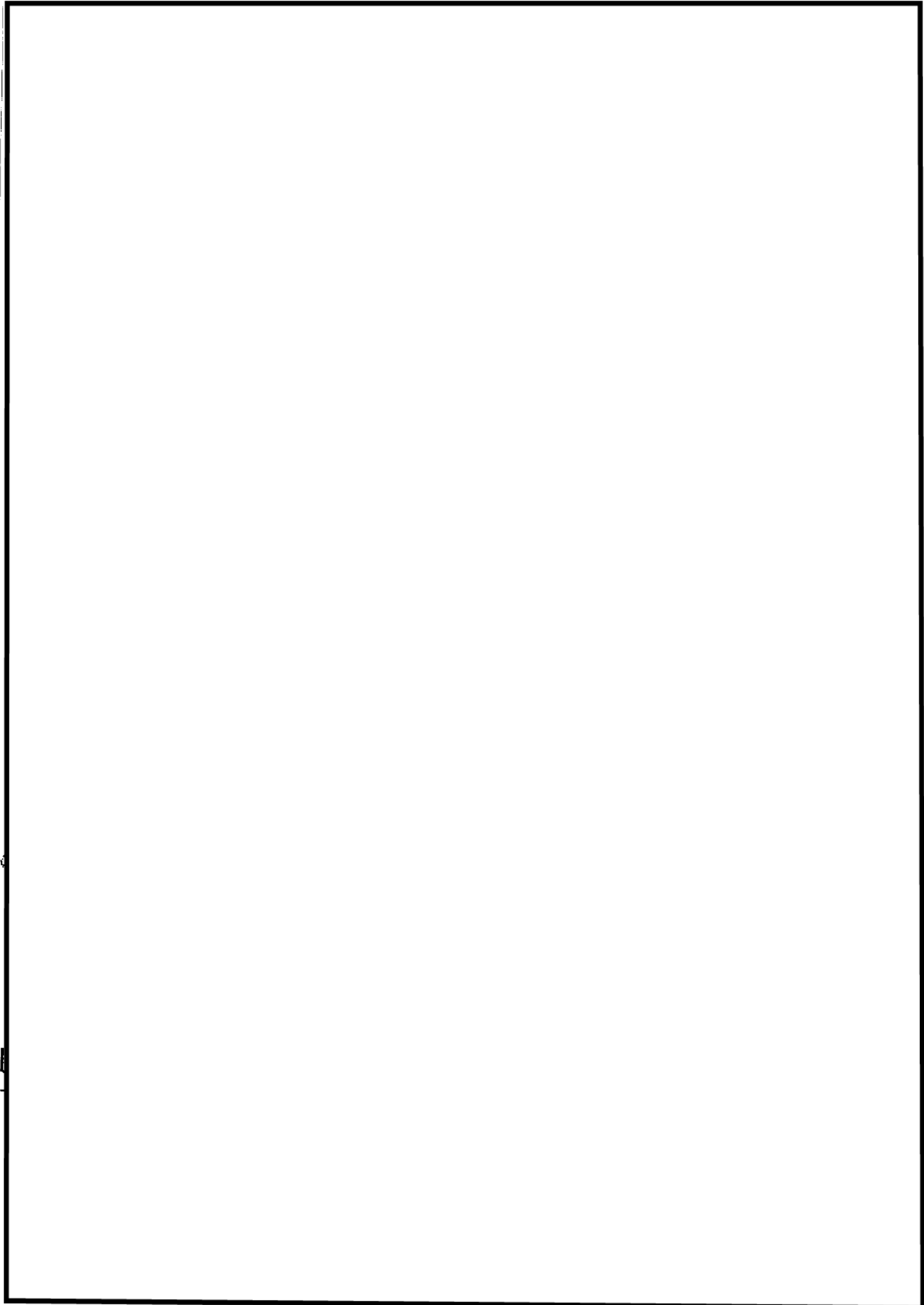


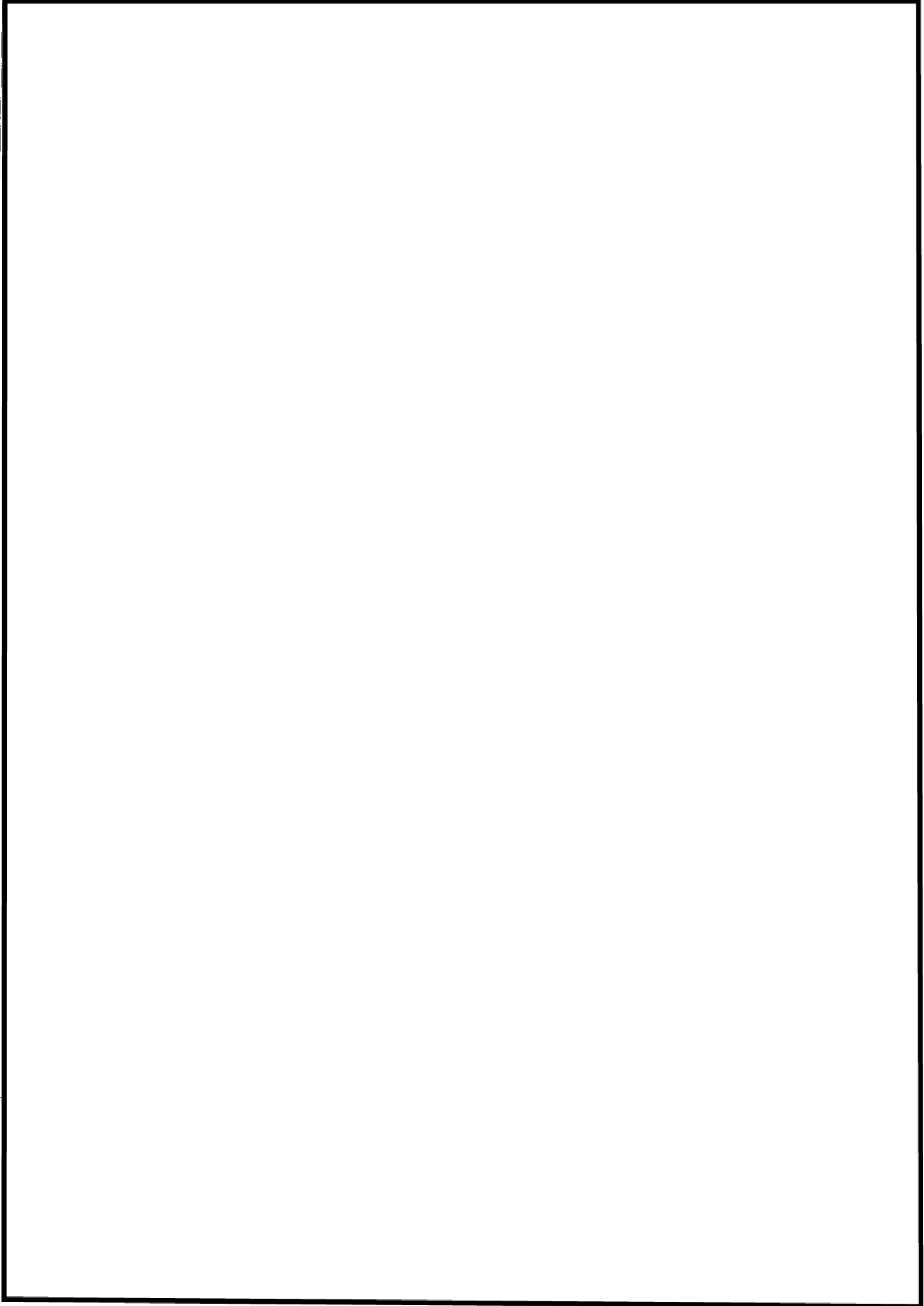


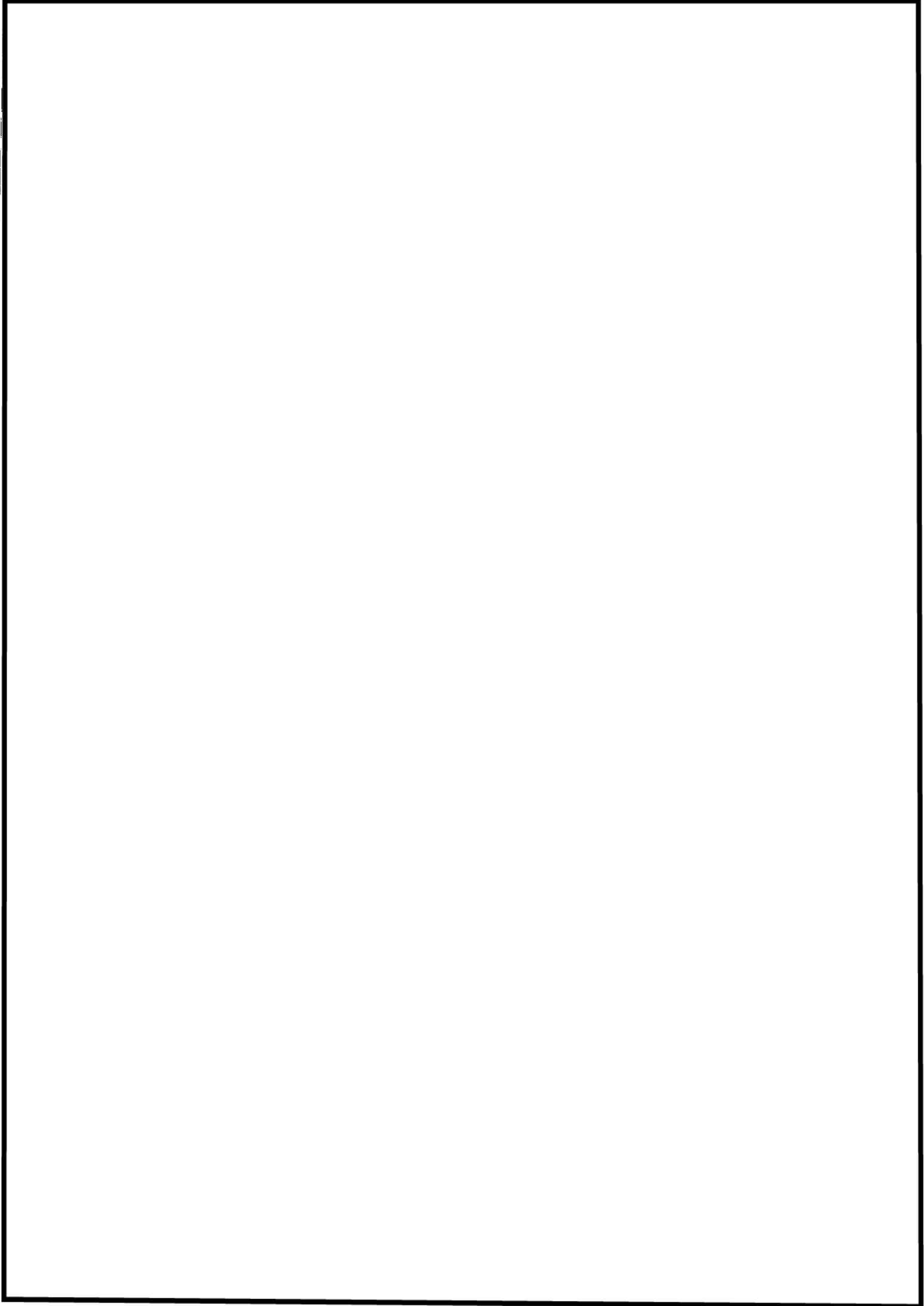


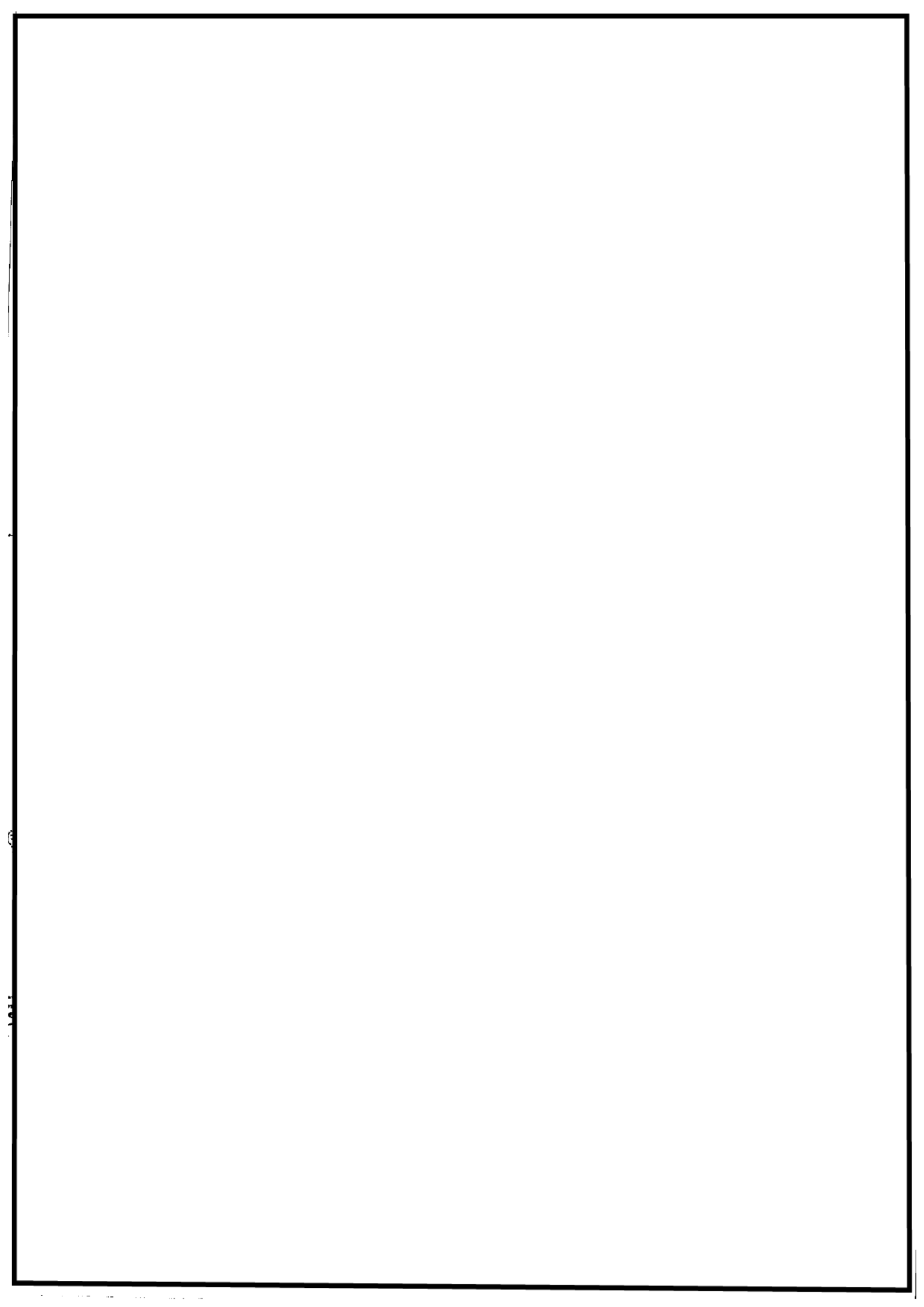


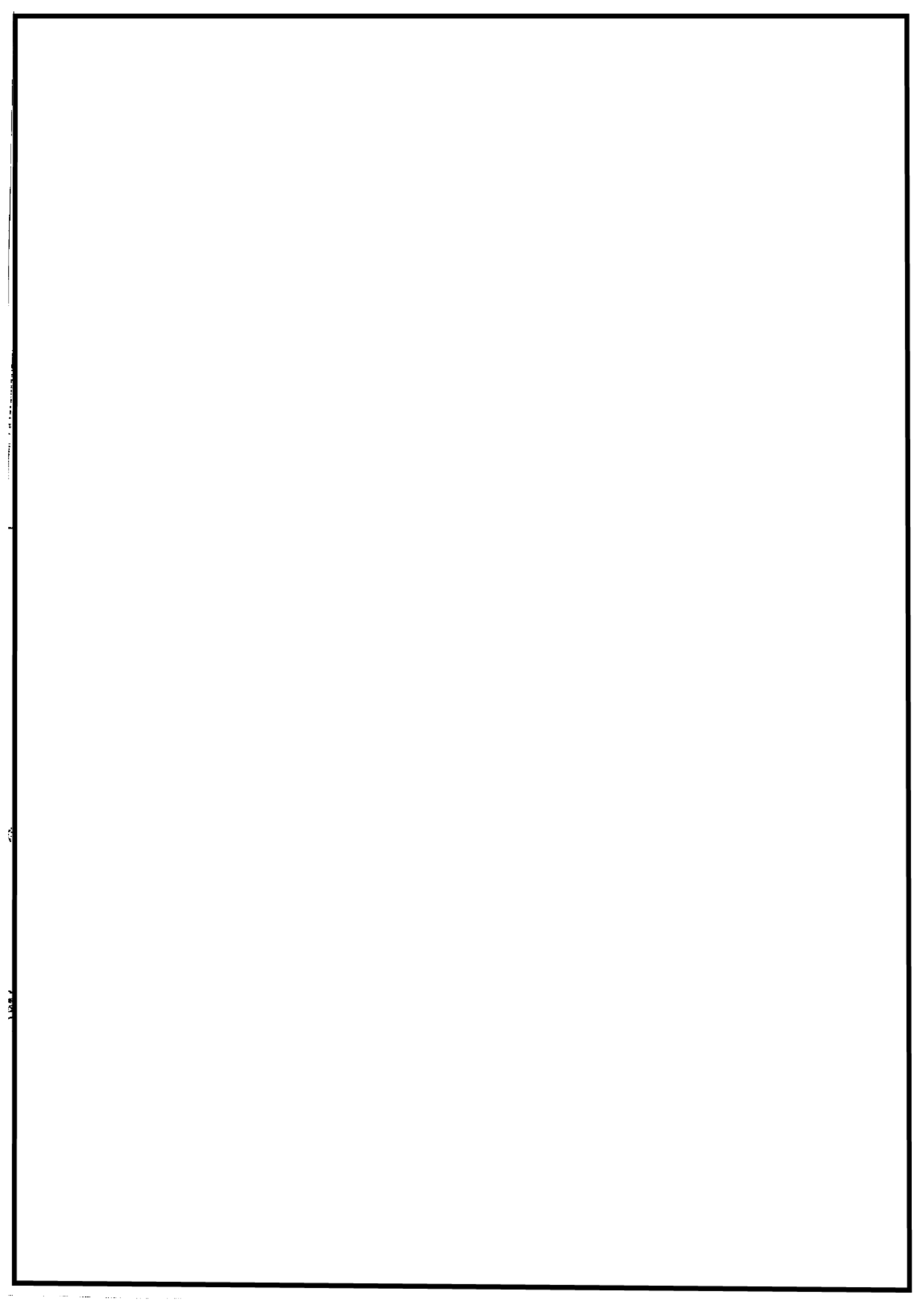


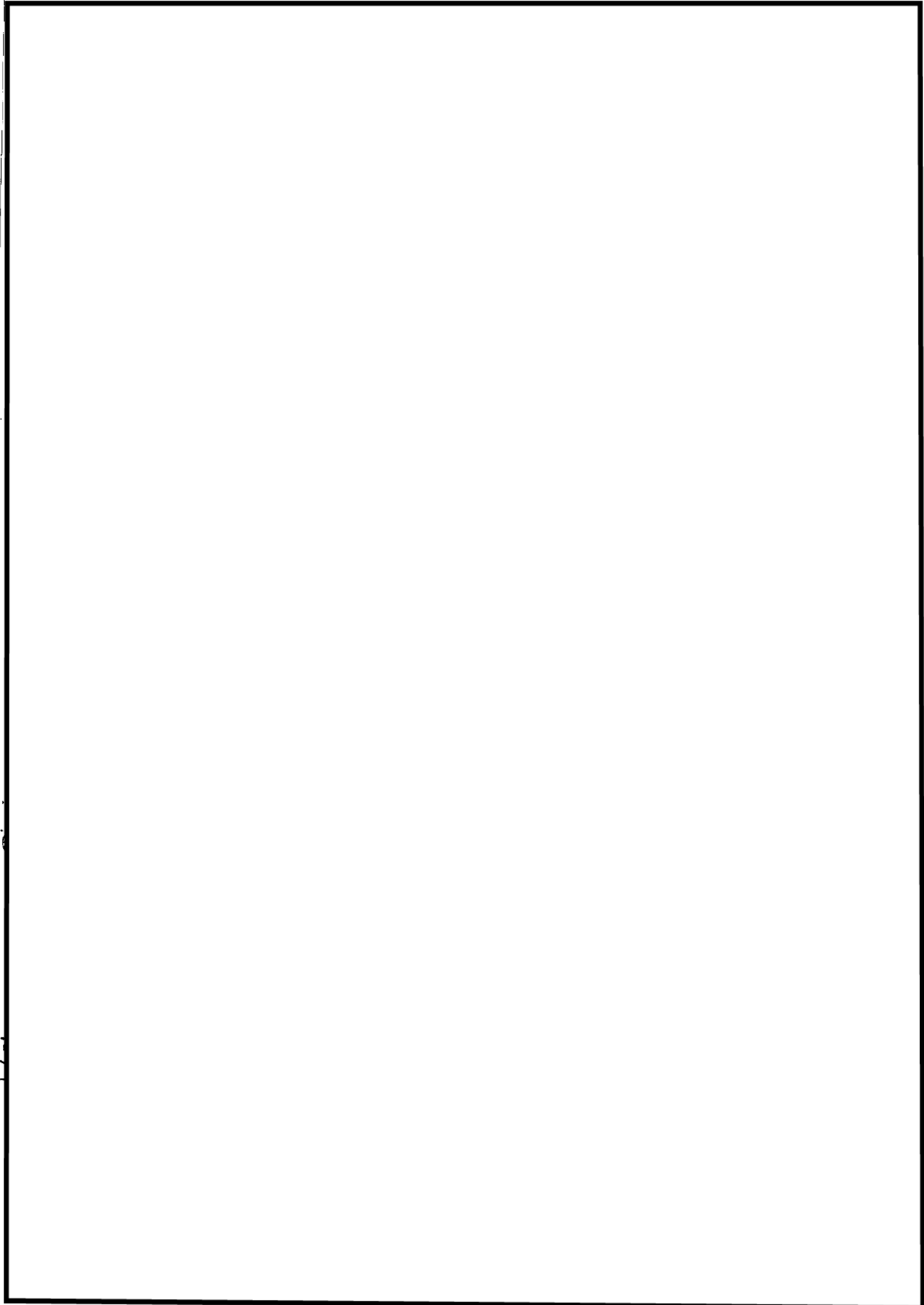


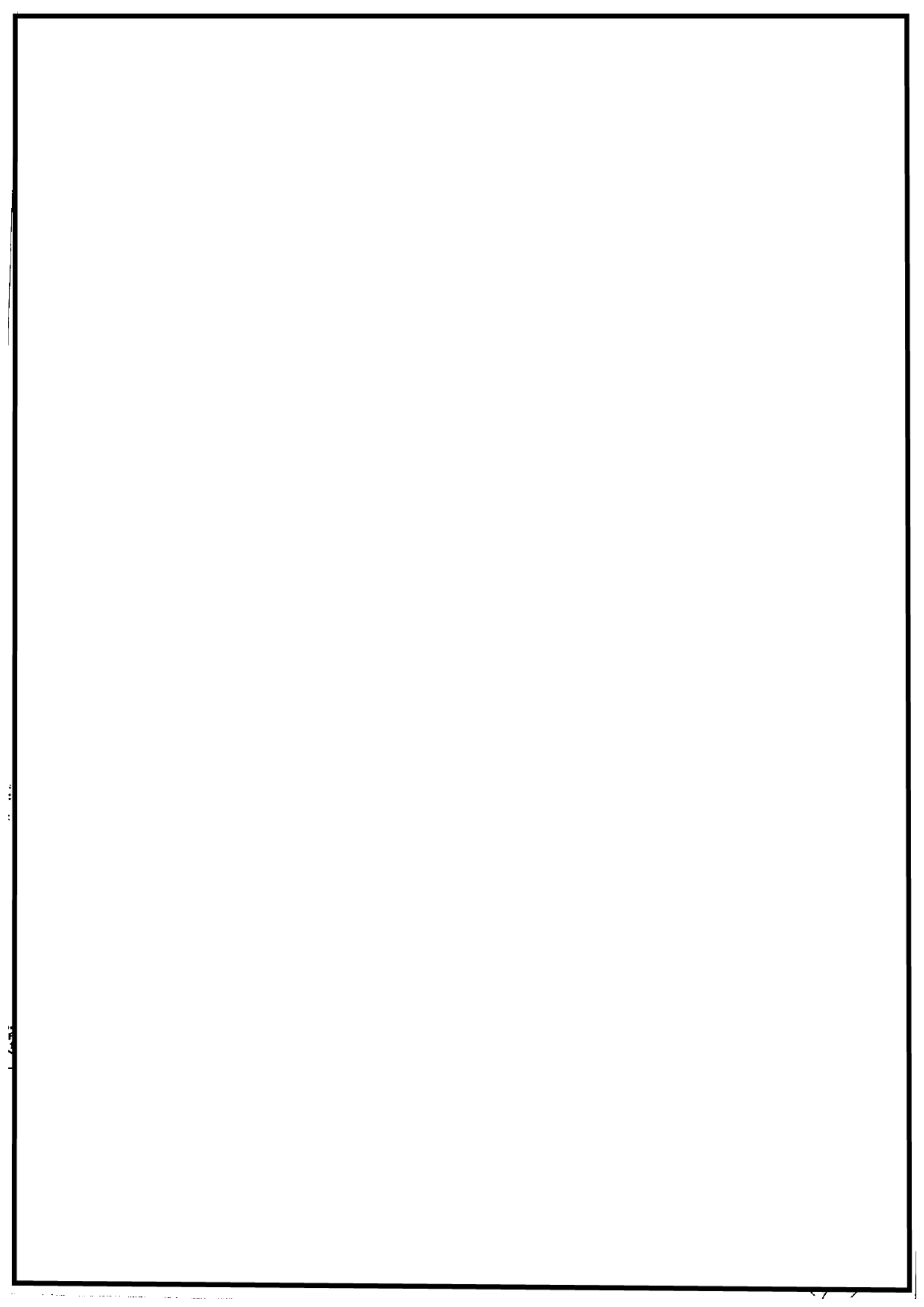


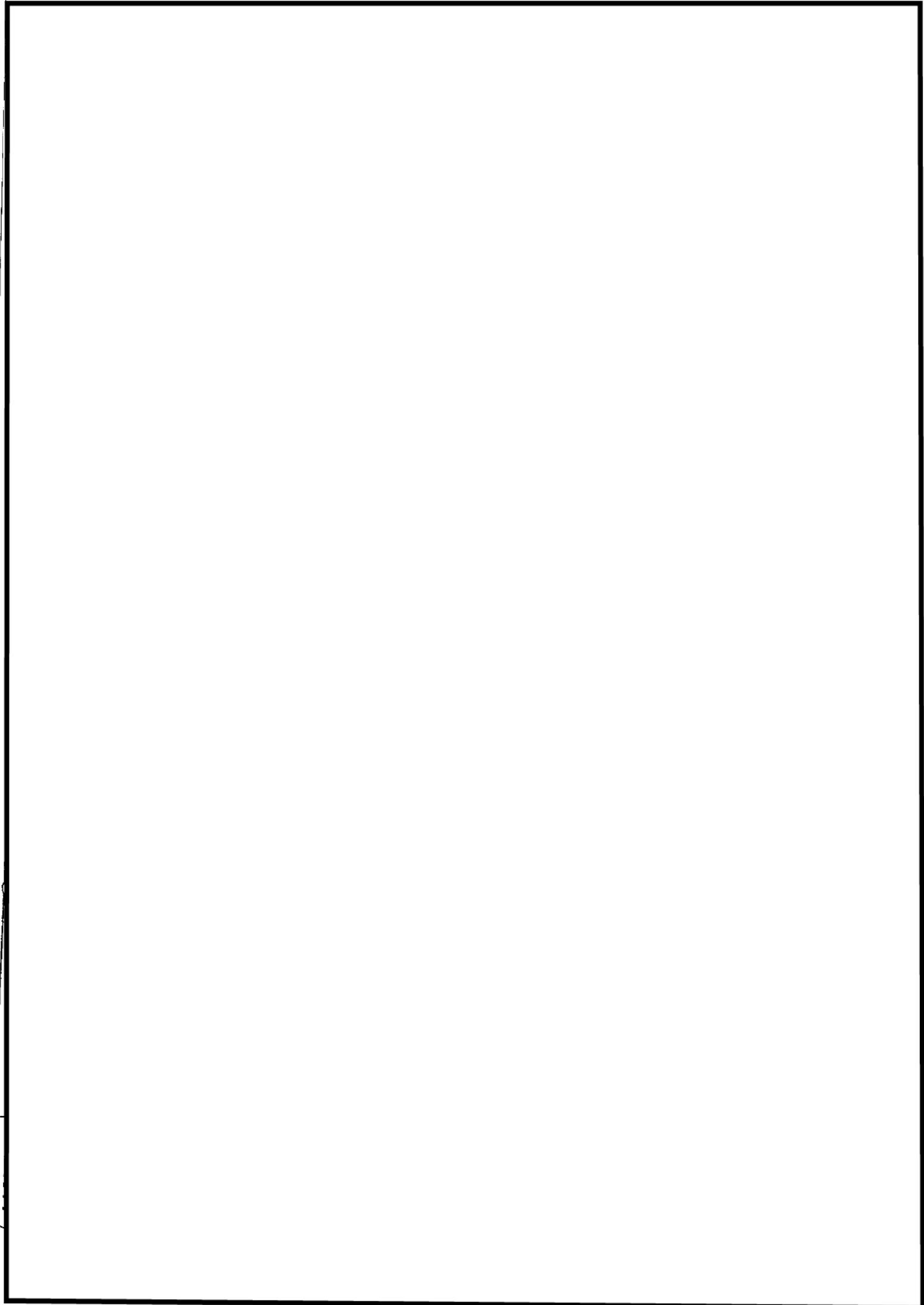


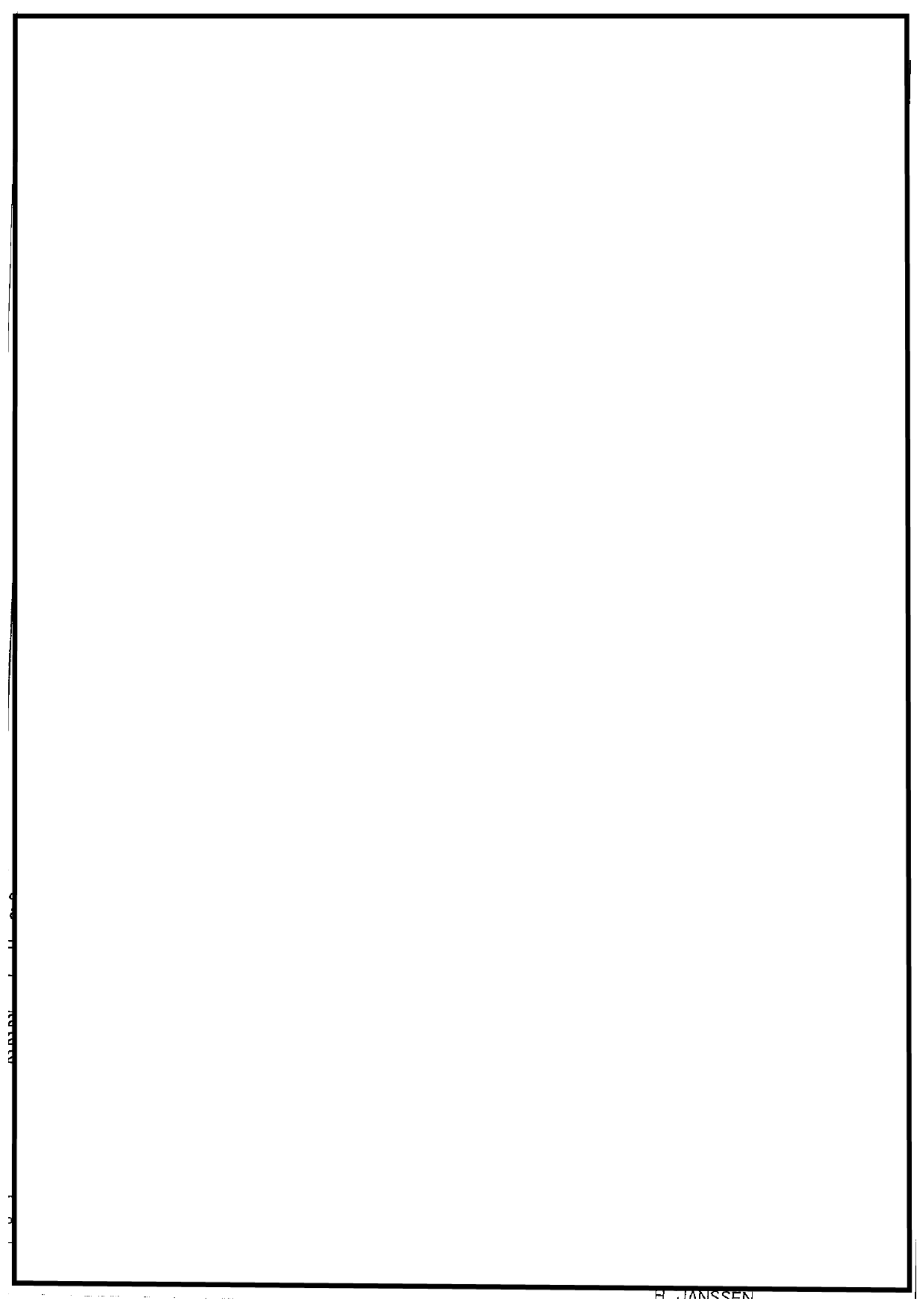


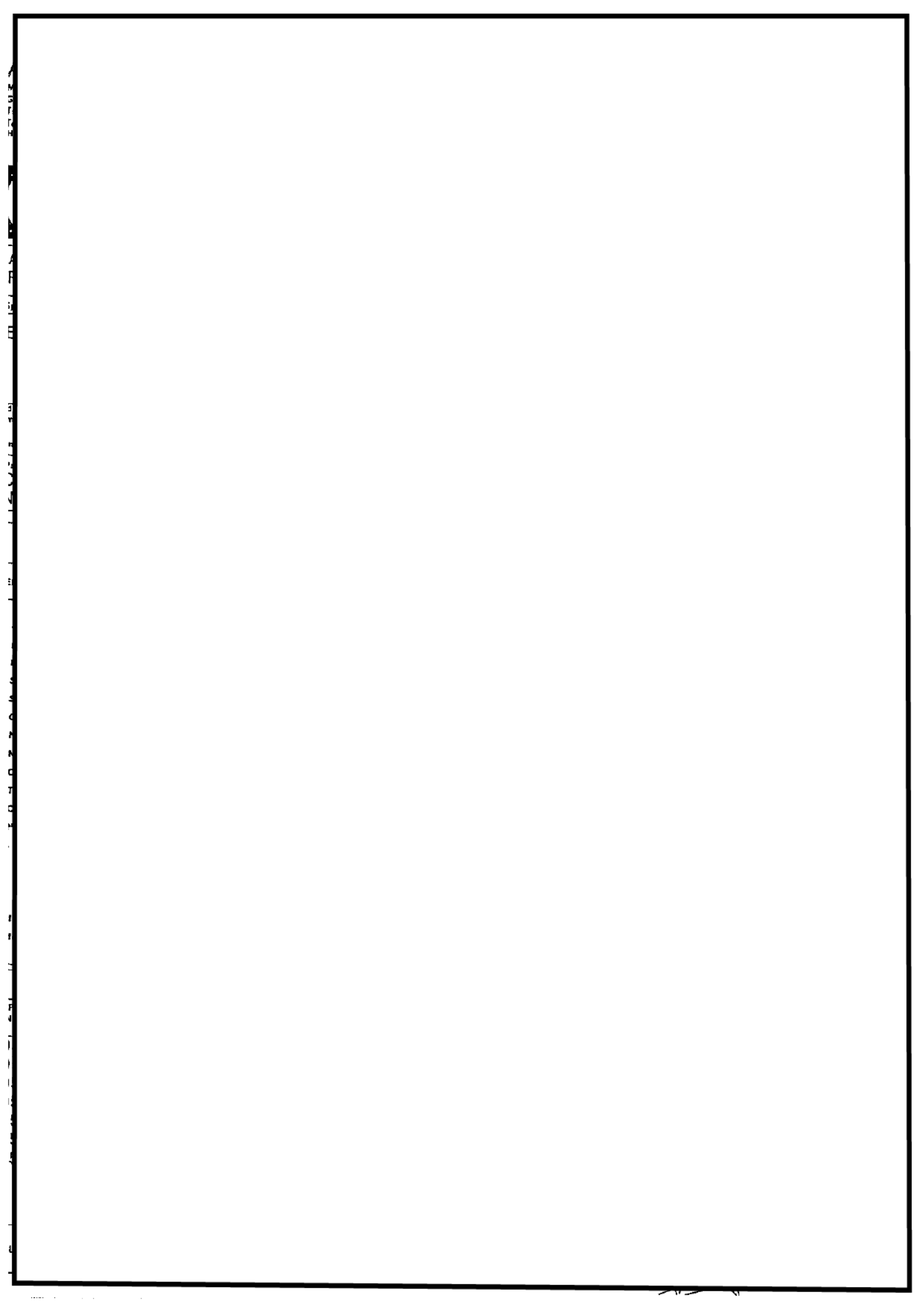


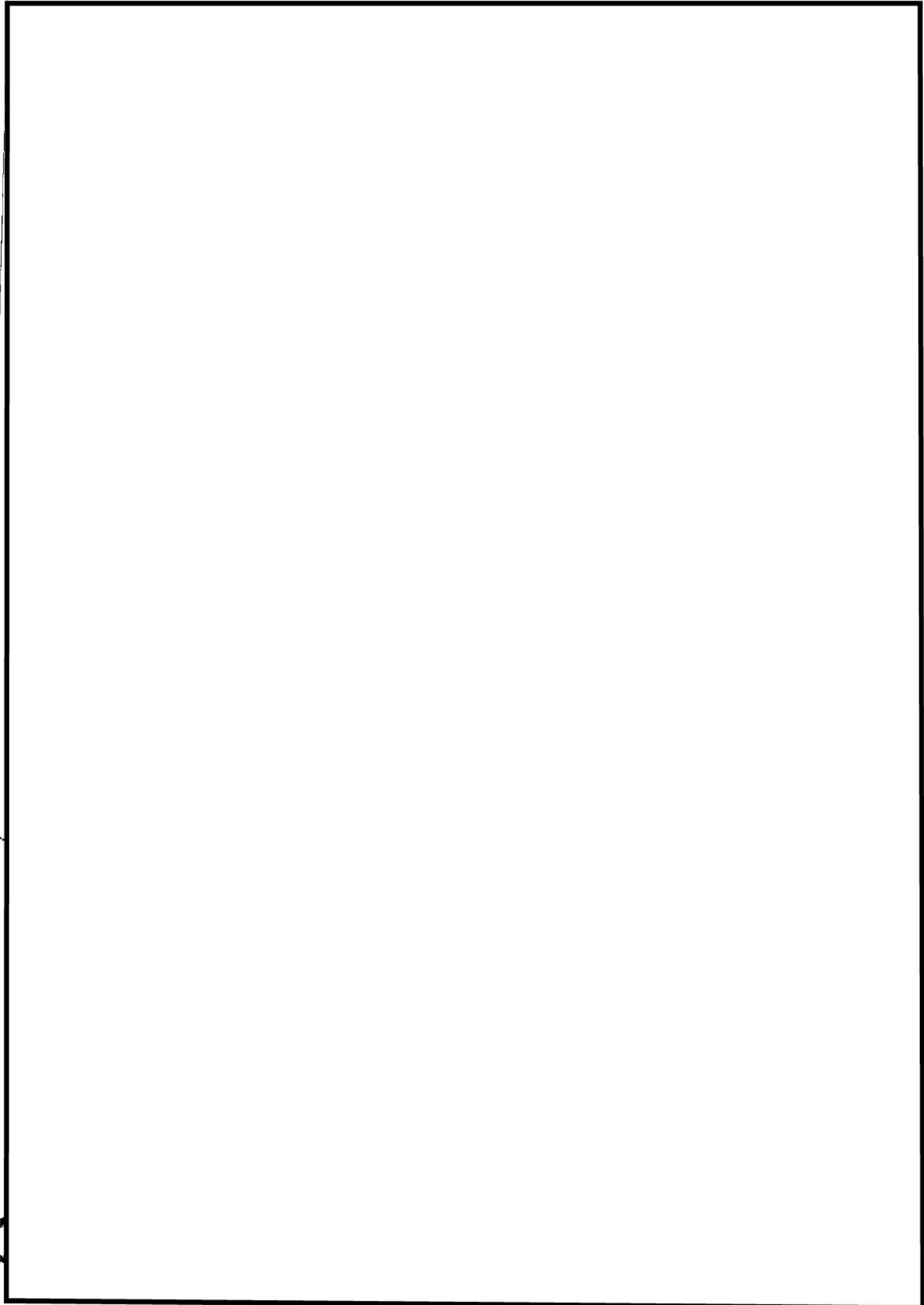


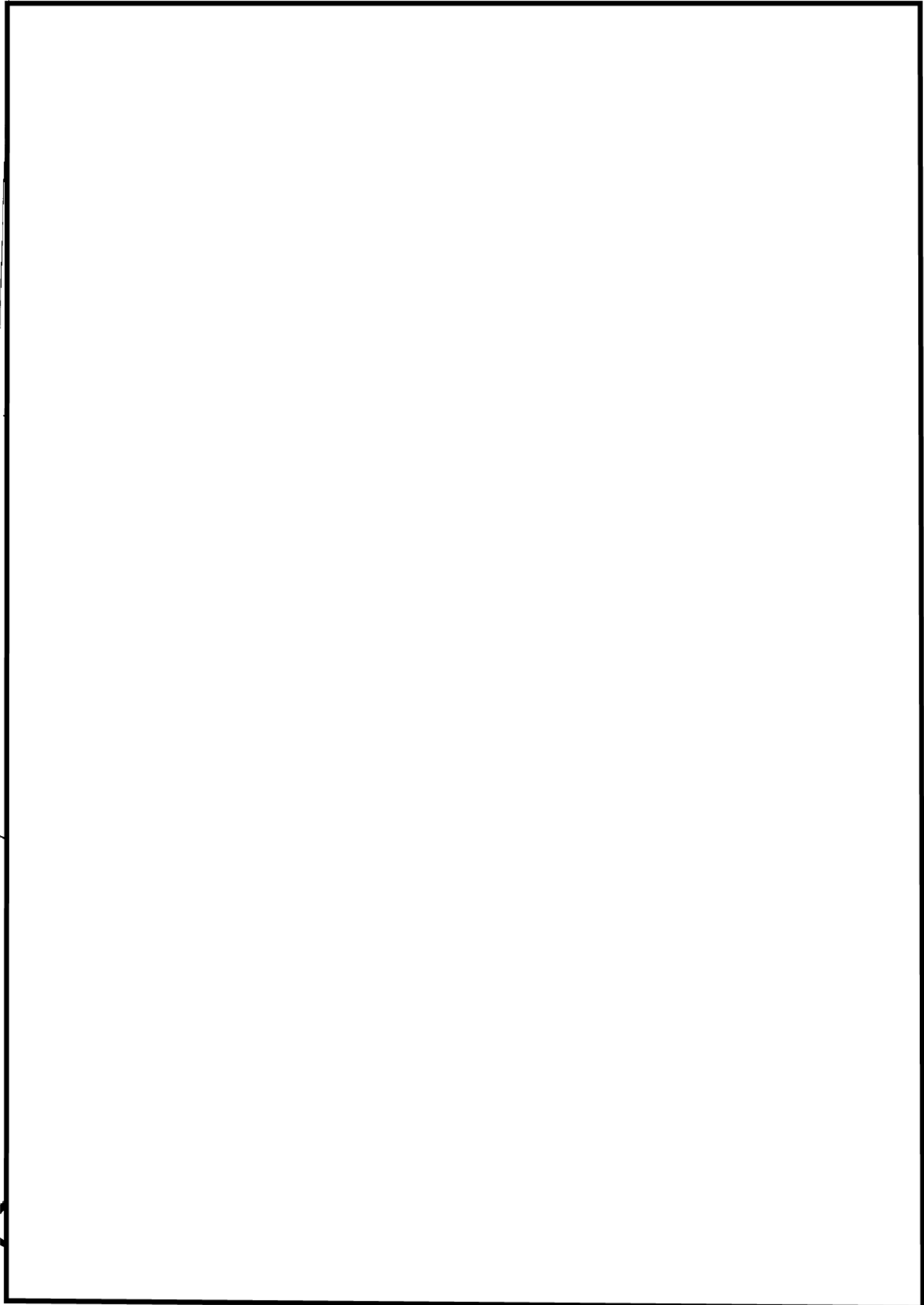


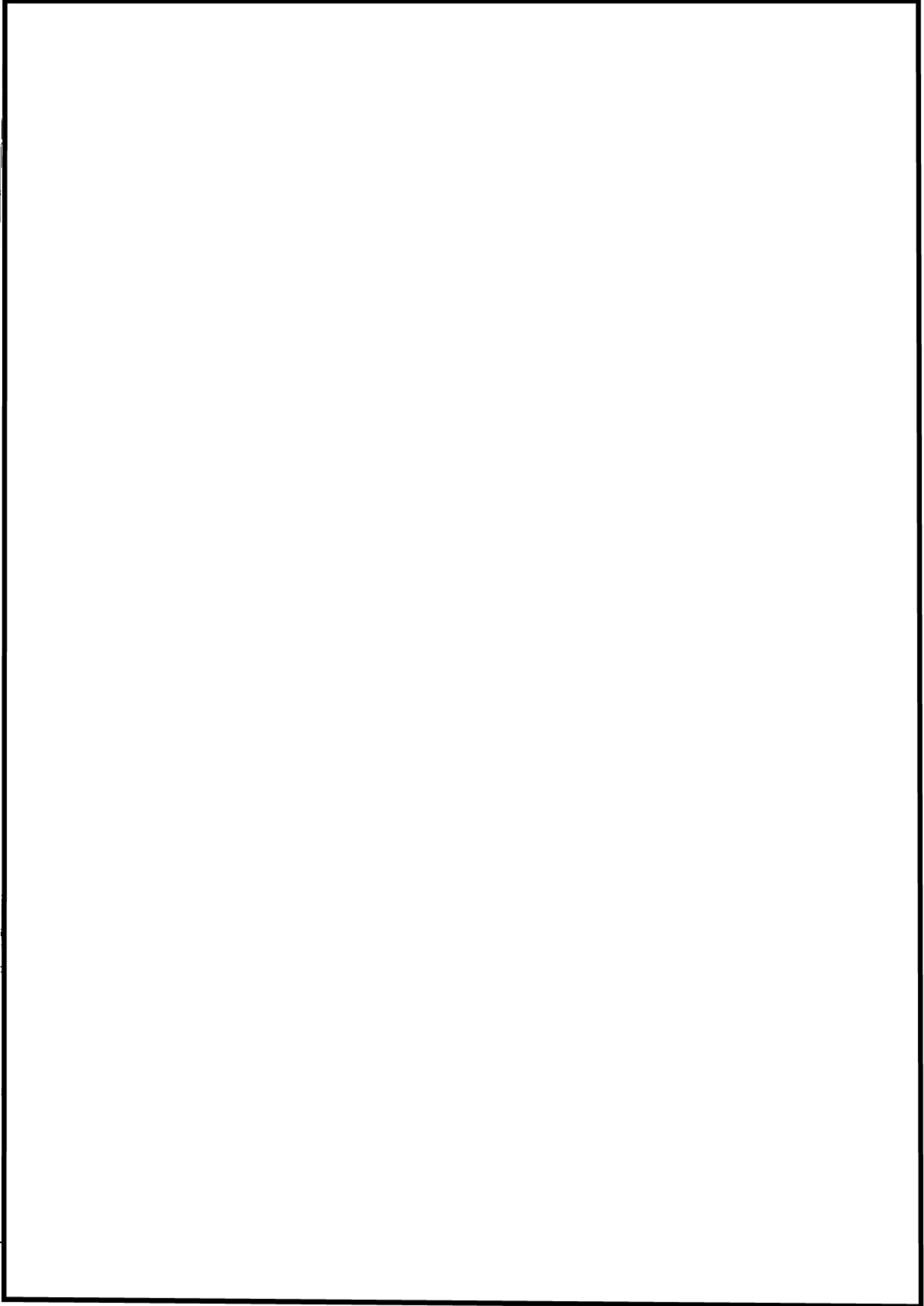


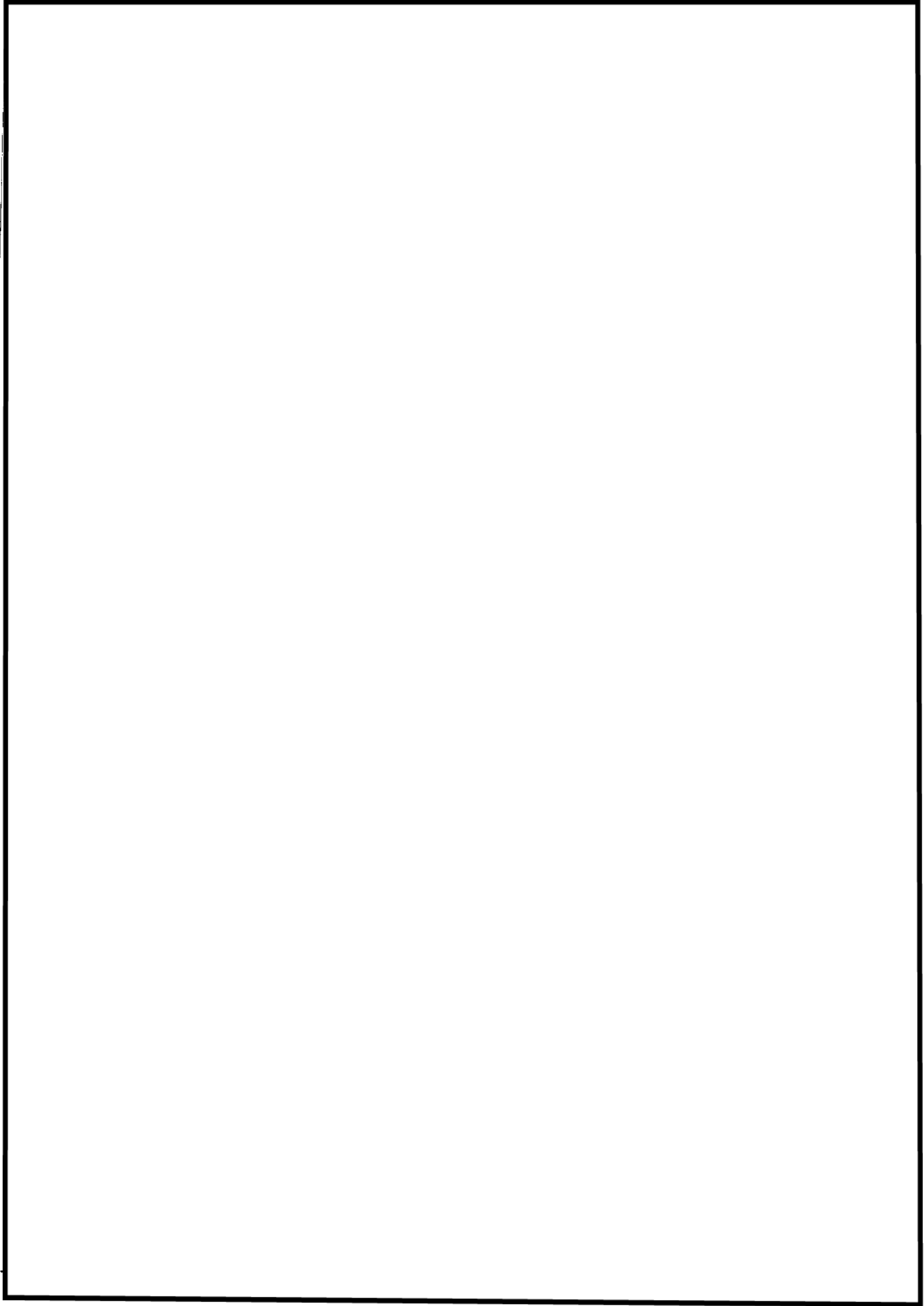


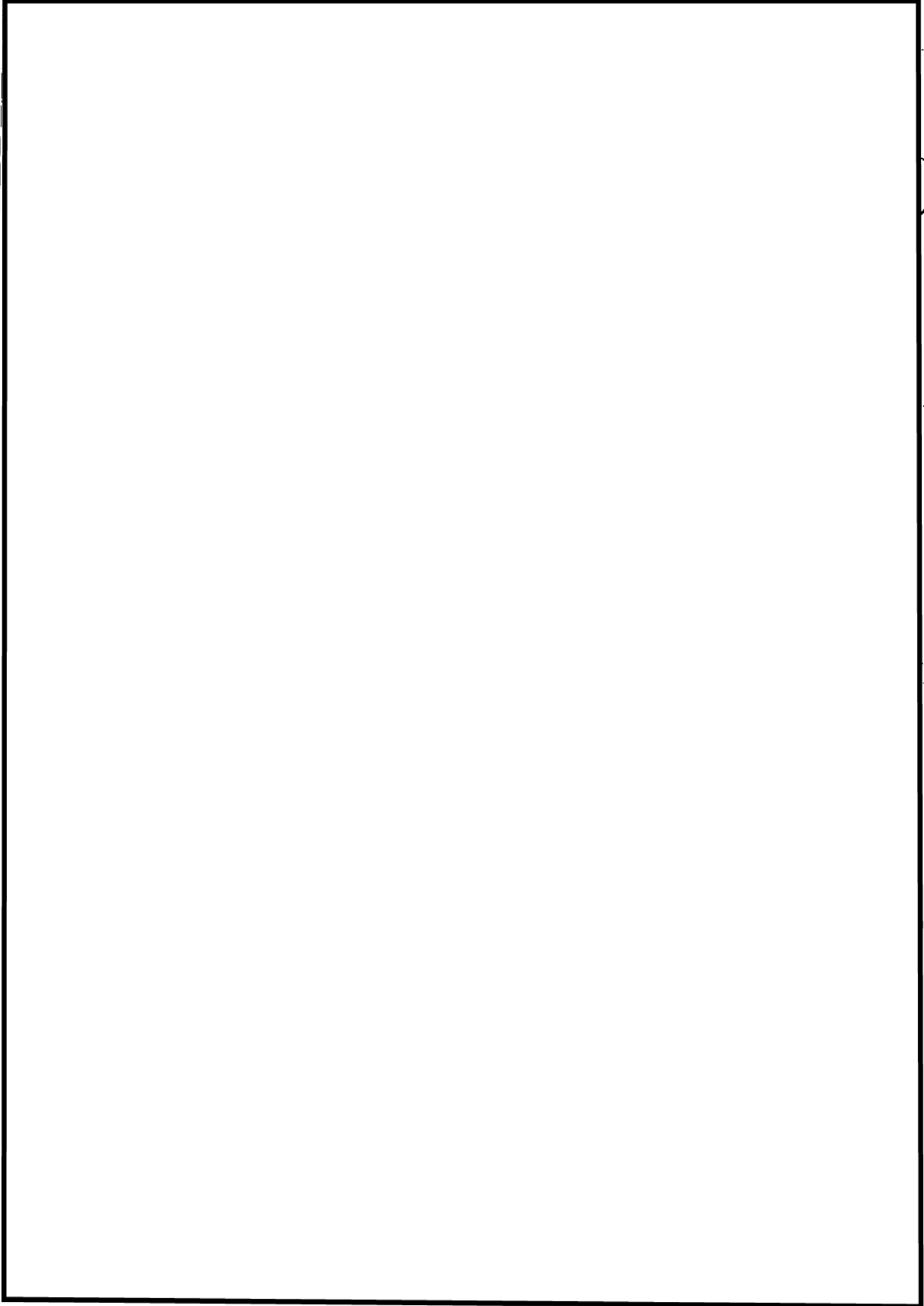


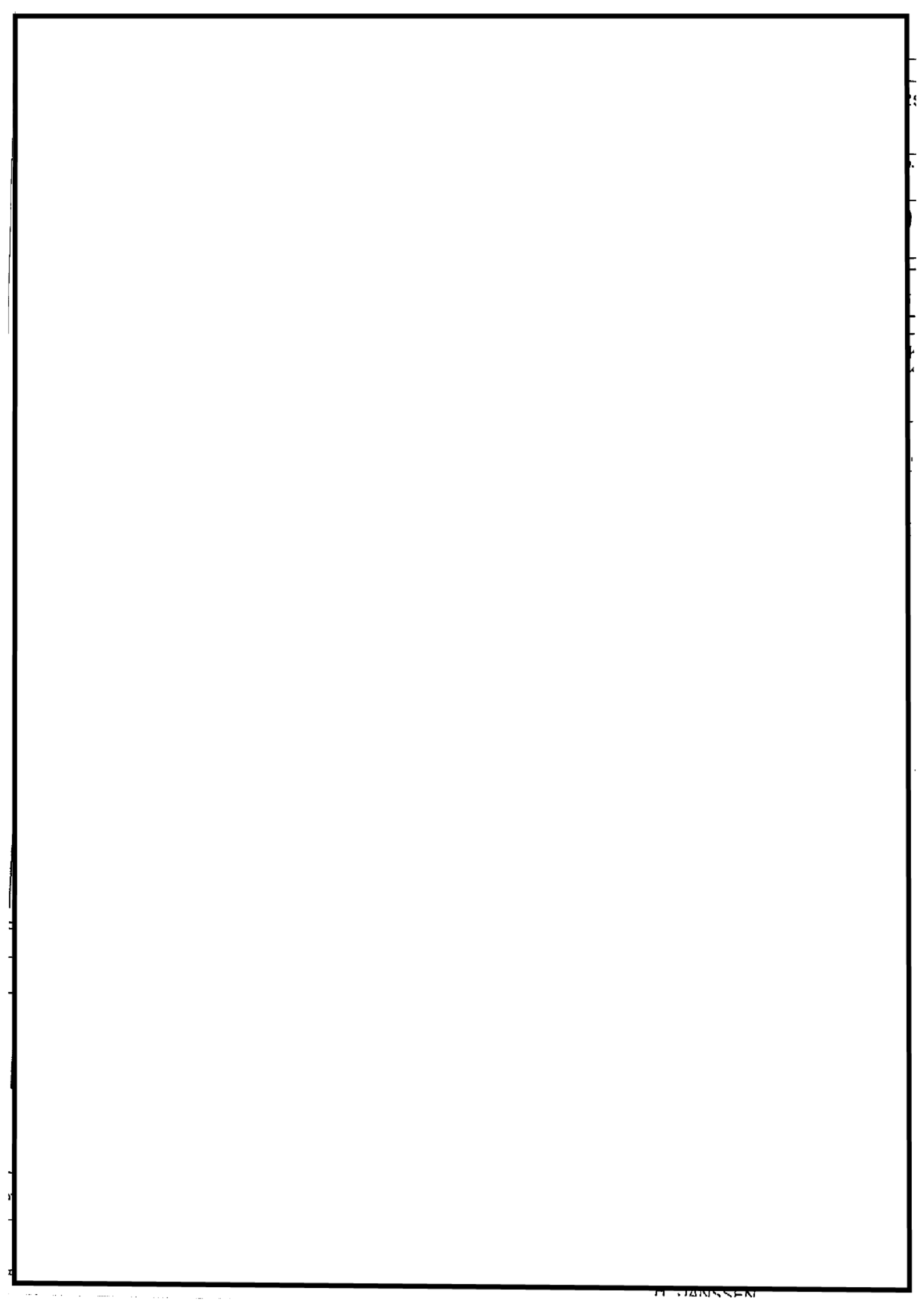


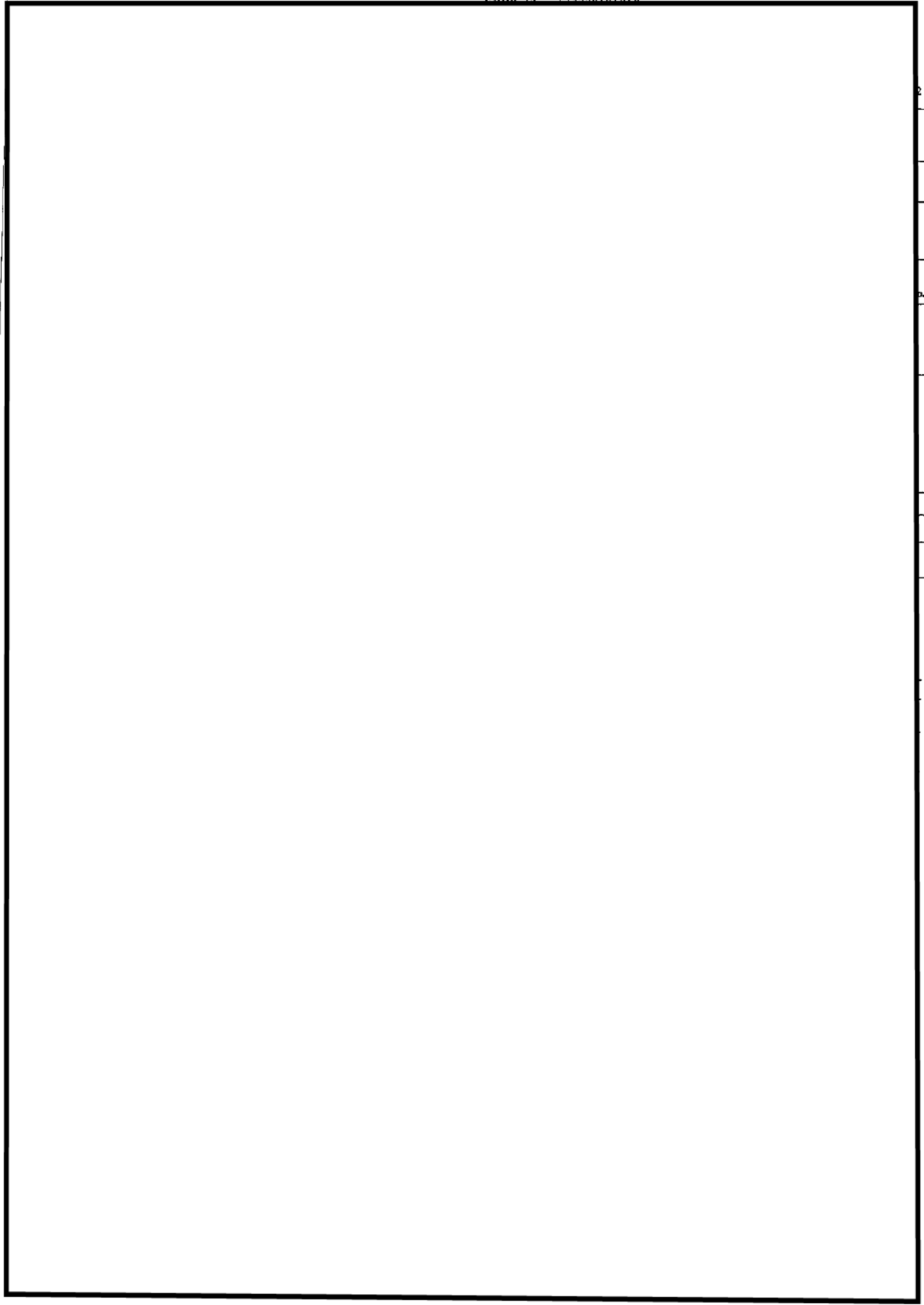


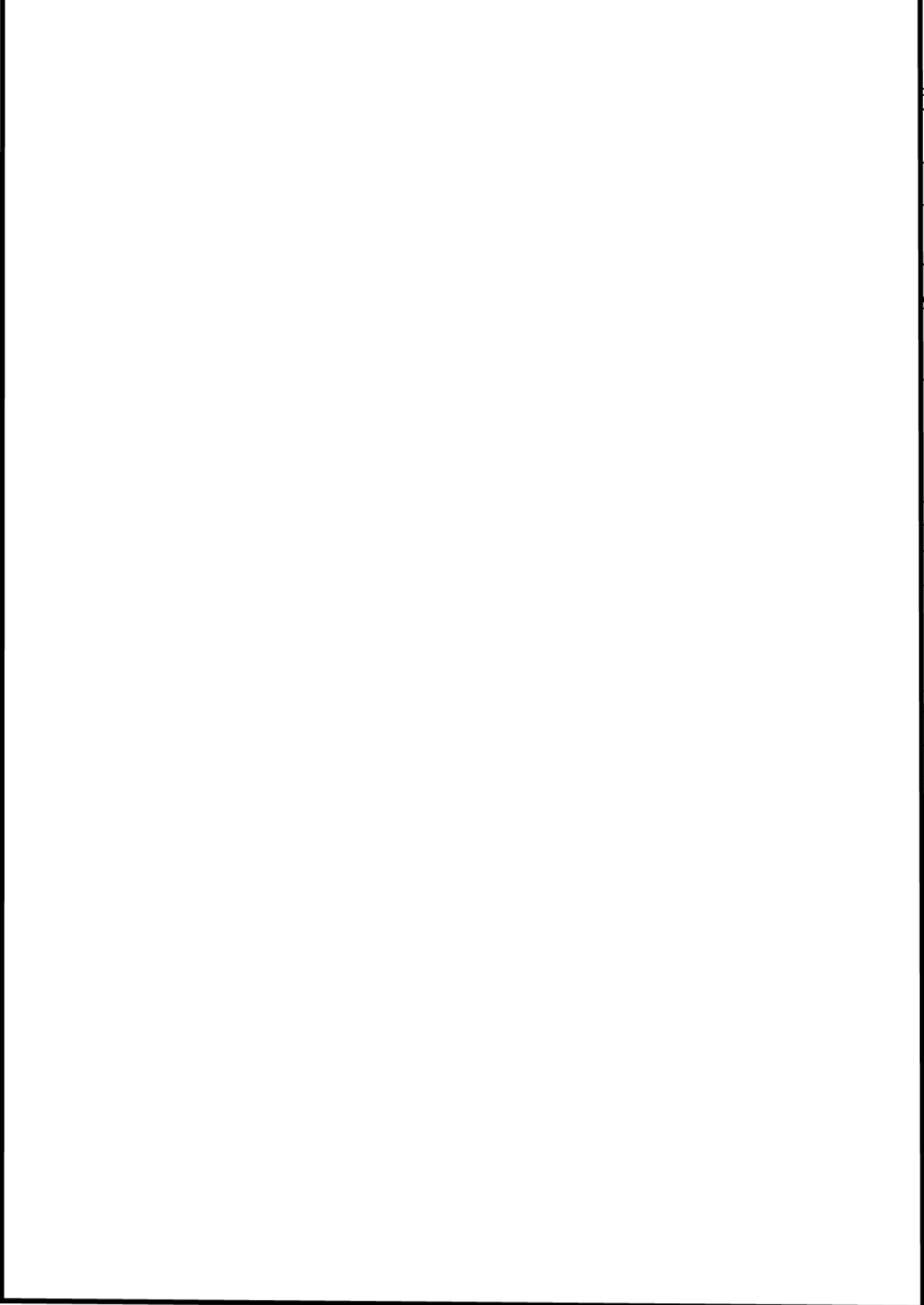


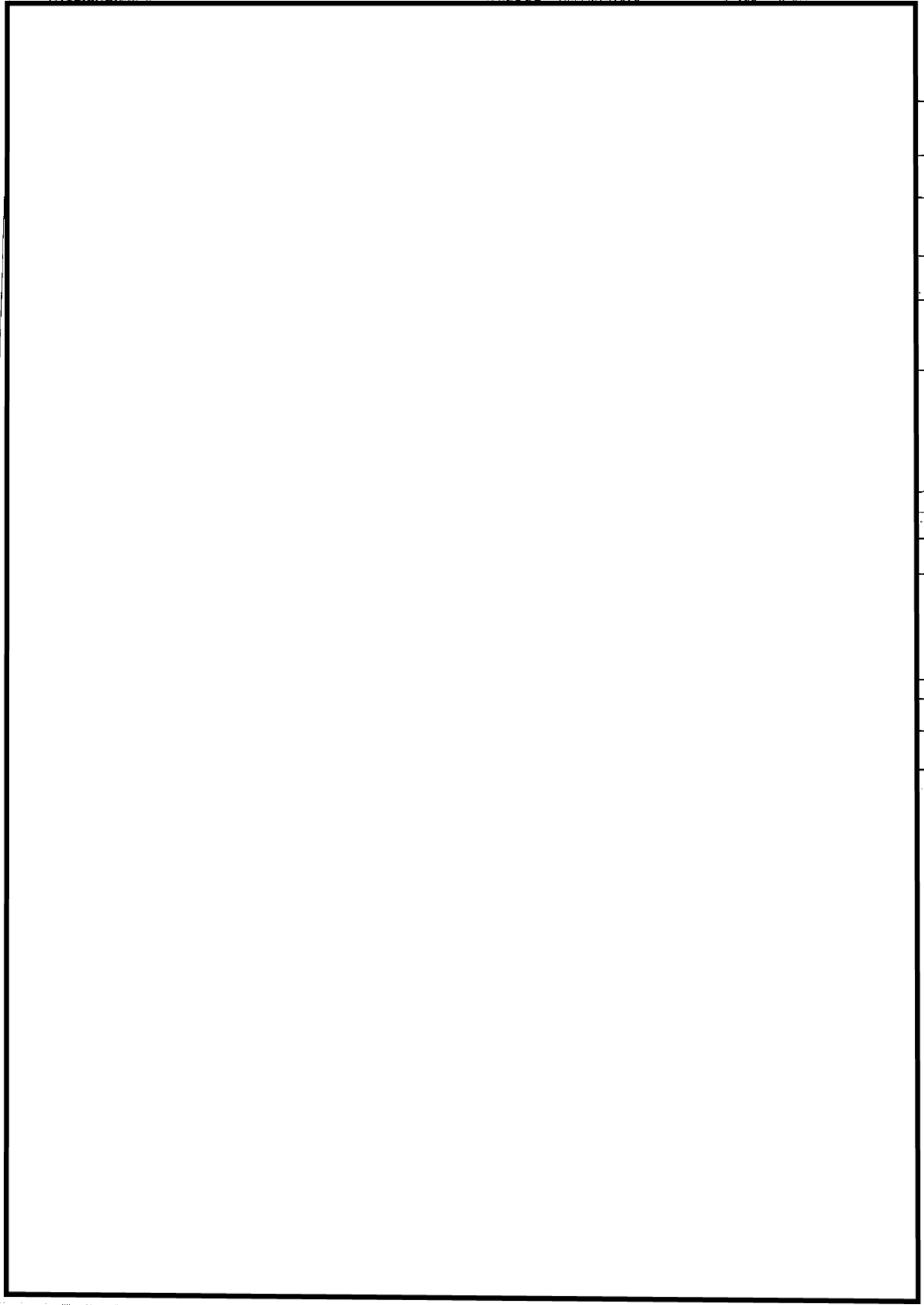


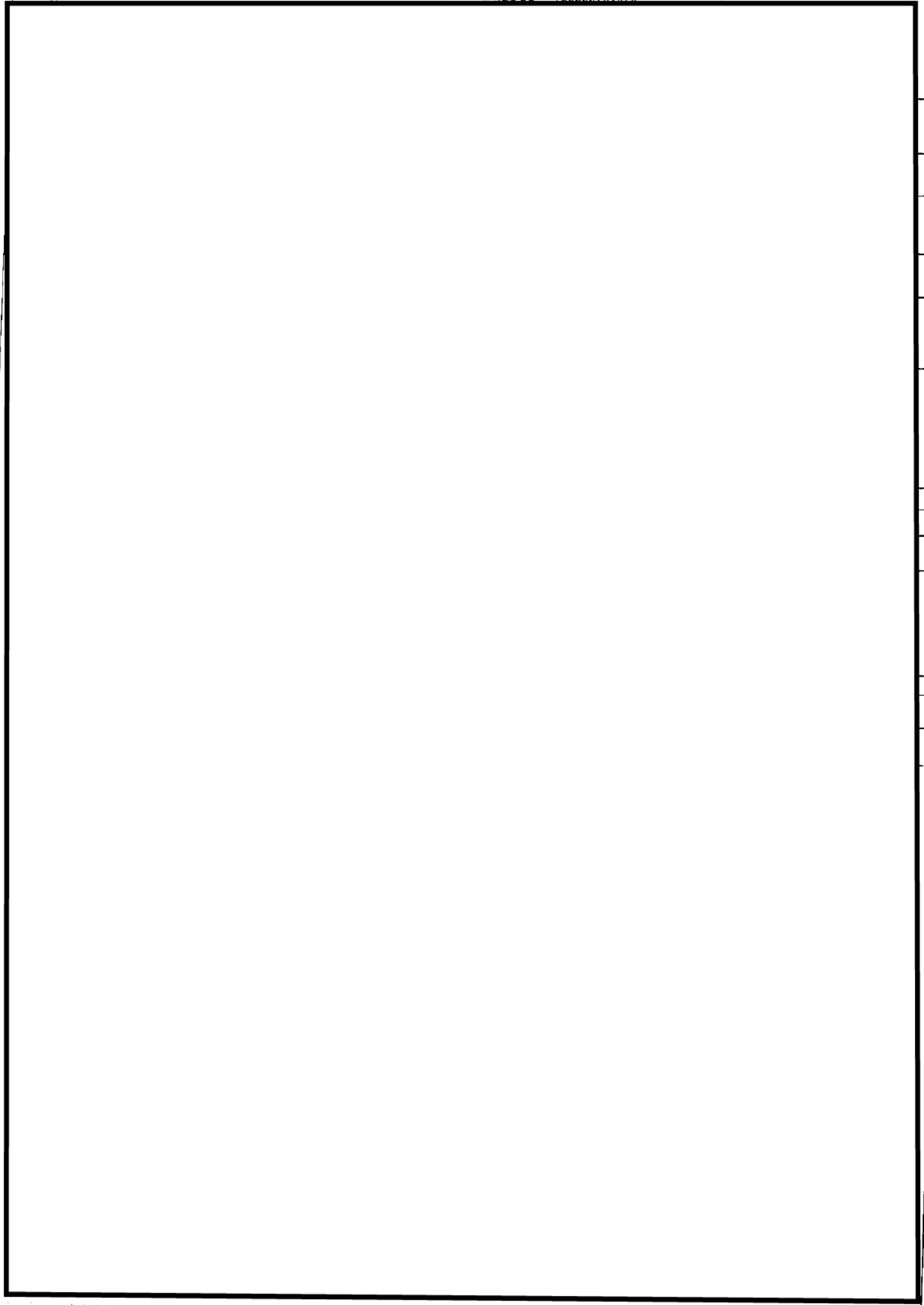




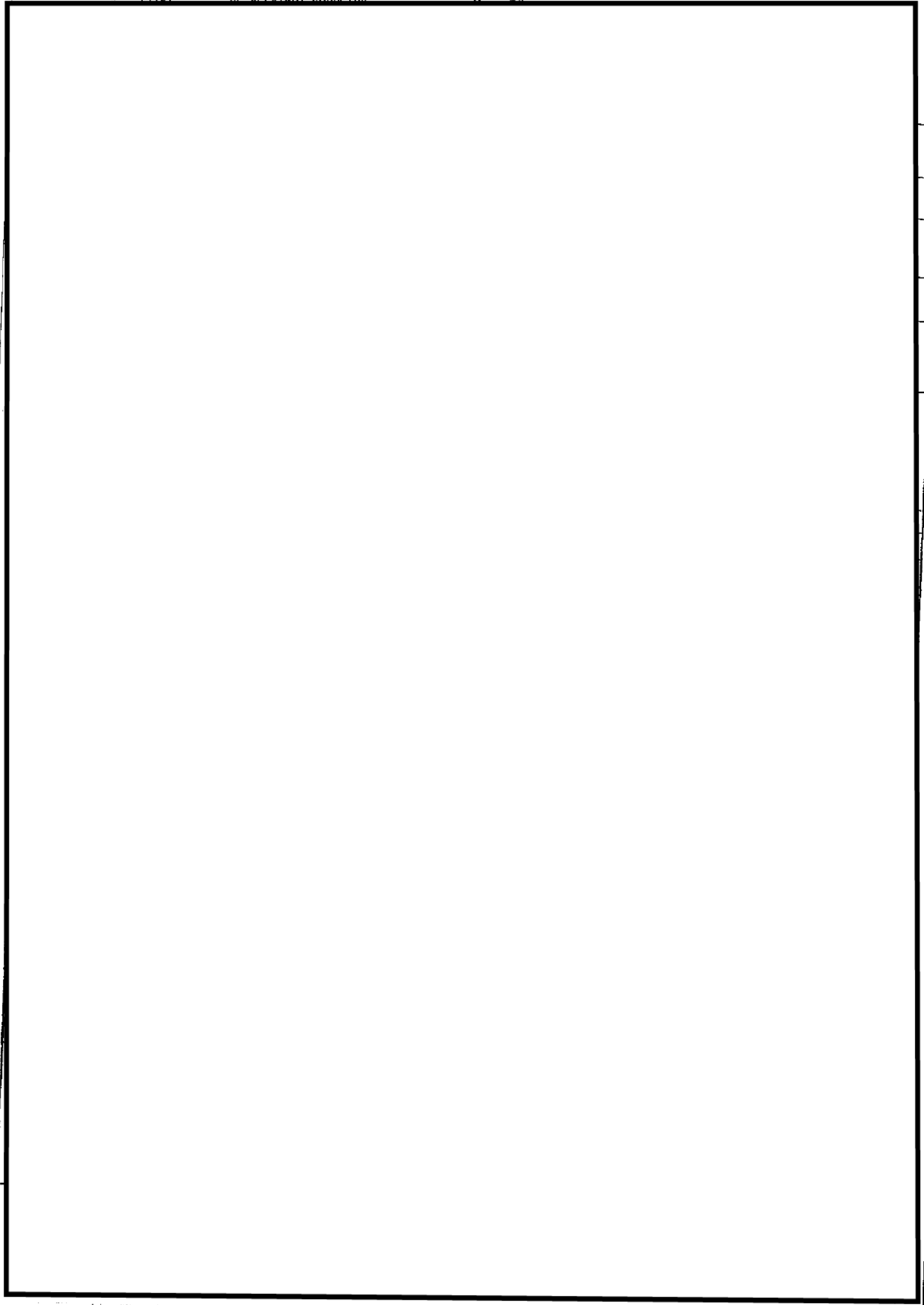


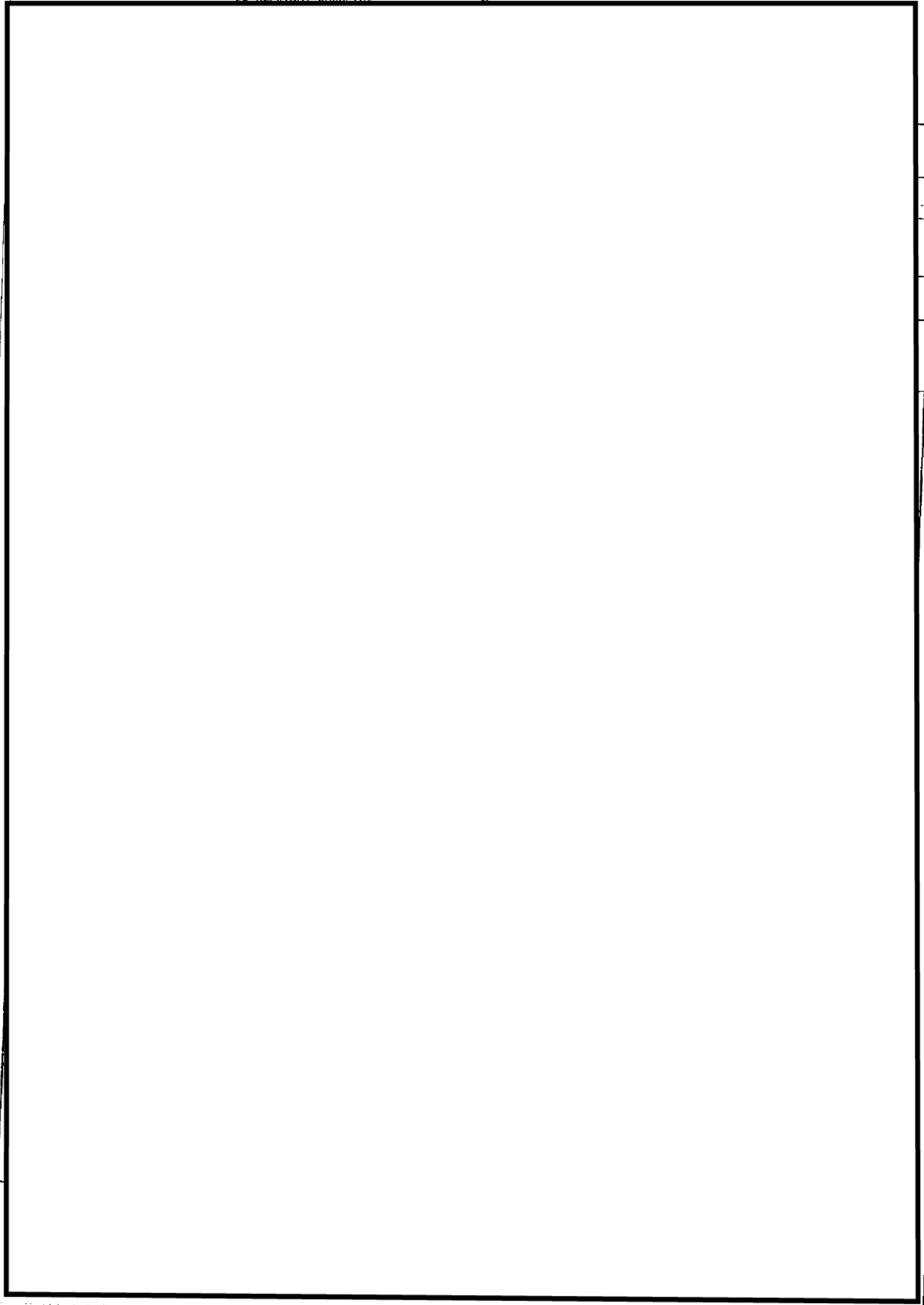


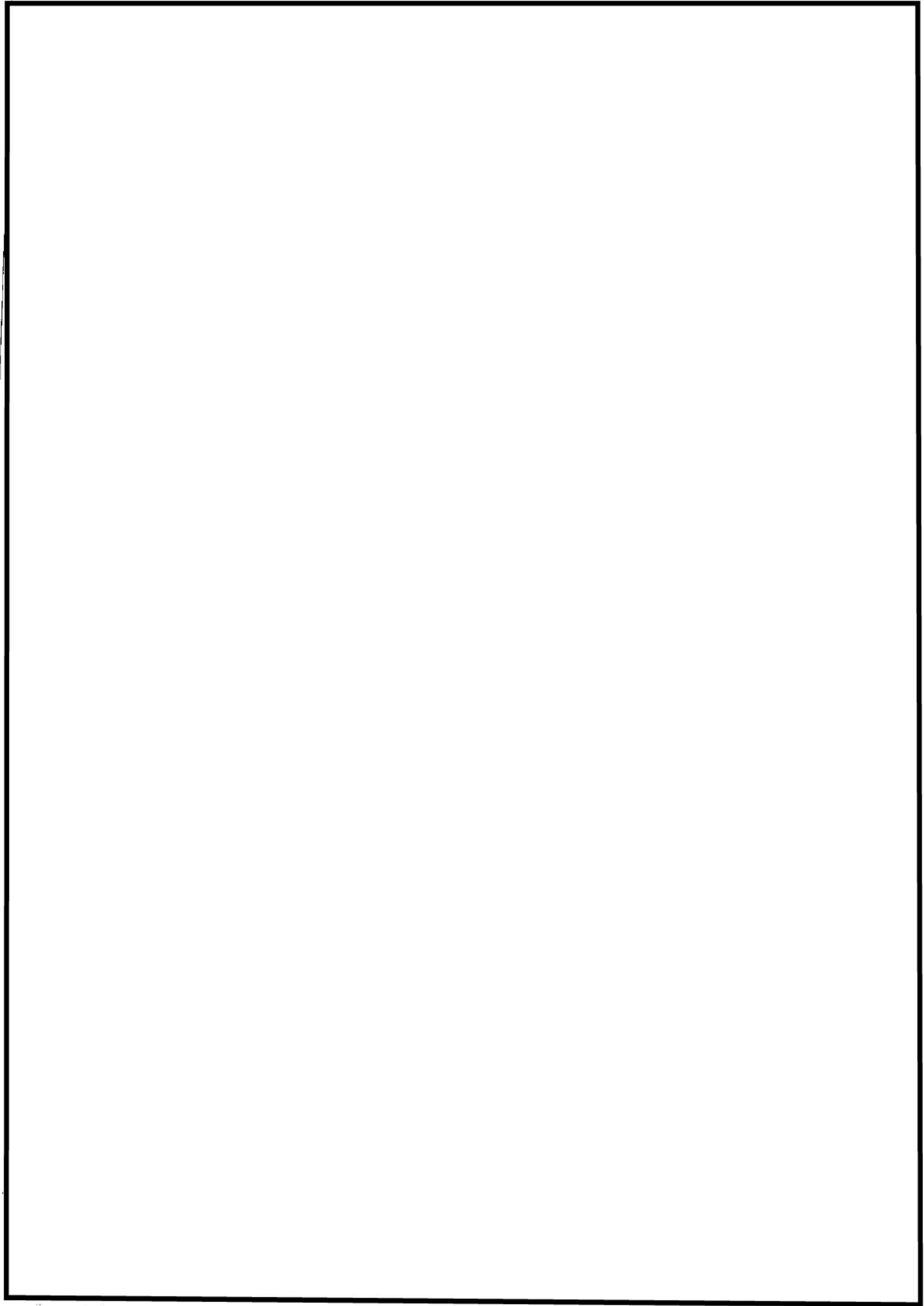


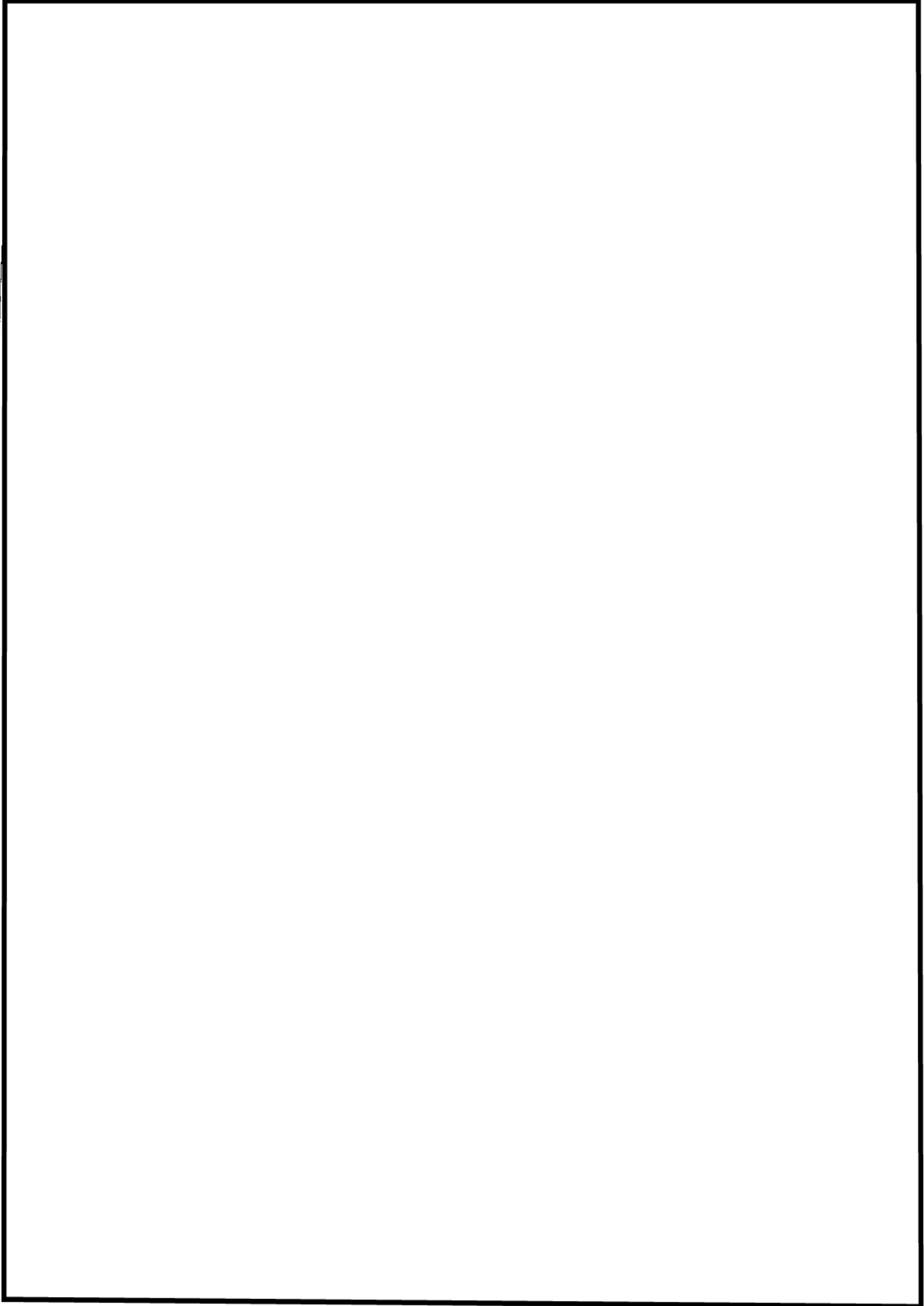


[The main body of the page is blank, containing only faint, illegible markings.]









輸送容器 BORALレジン混合重量一覧

No	成分	容器番号
1		TNF-XI-0070
2		TNF-XI-0326
3		TNF-XI-0327
4		TNF-XI-0328
5		TNF-XI-0329
6		TNF-XI-0330
7		TNF-XI-0331
8		TNF-XI-0335
9		TNF-XI-0336
10		TNF-XI-0337
11		TNF-XI-0338
12		TNF-XI-0339
13		TNF-XI-0342
14		TNF-XI-0343
15		TNF-XI-0351
16		TNF-XI-0380
17		TNF-XI-0383
18		TNF-XI-0447
19		TNF-XI-0448
20		TNF-XI-0449

輸送容器 BORALレジン混合重量一覧

No	成 容器番号
21	TNF-XI-0450
22	TNF-XI-0451
23	TNF-XI-0452
24	TNF-XI-0453
25	TNF-XI-0454
26	TNF-XI-0455
27	TNF-XI-0456
28	TNF-XI-0457
29	TNF-XI-0458
30	TNF-XI-0459
31	TNF-XI-0460
32	TNF-XI-0461
33	TNF-XI-0462
34	TNF-XI-0463
35	TNF-XI-0464
36	TNF-XI-0465
37	TNF-XI-0466
38	TNF-XI-0467
39	TNF-XI-0468
40	TNF-XI-0469

輸送容器 BORAレジン混合重量一覧

No	成分
容器番号	
41	TNF-XI-0470
42	TNF-XI-0471
43	TNF-XI-0472
44	TNF-XI-0473
45	TNF-XI-0474
46	TNF-XI-0475
47	TNF-XI-0476
48	TNF-XI-0477
49	TNF-XI-0478
50	TNF-XI-0479
51	TNF-XI-0480
52	TNF-XI-0481
53	TNF-XI-0482
54	TNF-XI-0483
55	TNF-XI-0484
56	TNF-XI-0485
57	TNF-XI-0486
58	TNF-XI-0487
59	TNF-XI-0488
60	TNF-XI-0489

輸送容器 BORAレジン混合重量一覧

No	成分	容器番号
61		TNF-XI-0490
62		TNF-XI-0491
63		TNF-XI-0492
64		TNF-XI-0493
65		TNF-XI-0494
66		TNF-XI-0495
67		TNF-XI-0496
68		TNF-XI-0497
69		TNF-XI-0498
70		TNF-XI-0499
71		TNF-XI-0500
72		TNF-XI-0501
73		TNF-XI-0502
74		TNF-XI-0503
75		TNF-XI-0504
76		TNF-XI-0505
77		TNF-XI-0506
78		TNF-XI-0507
79		TNF-XI-0508
80		TNF-XI-0509

輸送容器 フェノリックフォーム(ベルト)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0070	21	TNF-XI-0450
2	TNF-XI-0326	22	TNF-XI-0451
3	TNF-XI-0327	23	TNF-XI-0452
4	TNF-XI-0328	24	TNF-XI-0453
5	TNF-XI-0329	25	TNF-XI-0454
6	TNF-XI-0330	26	TNF-XI-0455
7	TNF-XI-0331	27	TNF-XI-0456
8	TNF-XI-0335	28	TNF-XI-0457
9	TNF-XI-0336	29	TNF-XI-0458
10	TNF-XI-0337	30	TNF-XI-0459
11	TNF-XI-0338	31	TNF-XI-0460
12	TNF-XI-0339	32	TNF-XI-0461
13	TNF-XI-0342	33	TNF-XI-0462
14	TNF-XI-0343	34	TNF-XI-0463
15	TNF-XI-0351	35	TNF-XI-0464
16	TNF-XI-0350	36	TNF-XI-0465
17	TNF-XI-0383	37	TNF-XI-0466
18	TNF-XI-0447	38	TNF-XI-0467
19	TNF-XI-0448	39	TNF-XI-0468
20	TNF-XI-0449	40	TNF-XI-0469

輸送容器 フェノリックフォーム(ベルト)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0470	61	TNF-XI-0490
42	TNF-XI-0471	62	TNF-XI-0491
43	TNF-XI-0472	63	TNF-XI-0492
44	TNF-XI-0473	64	TNF-XI-0493
45	TNF-XI-0474	65	TNF-XI-0494
46	TNF-XI-0475	66	TNF-XI-0495
47	TNF-XI-0476	67	TNF-XI-0496
48	TNF-XI-0477	68	TNF-XI-0497
49	TNF-XI-0478	69	TNF-XI-0498
50	TNF-XI-0479	70	TNF-XI-0499
51	TNF-XI-0480	71	TNF-XI-0500
52	TNF-XI-0481	72	TNF-XI-0501
53	TNF-XI-0482	73	TNF-XI-0502
54	TNF-XI-0483	74	TNF-XI-0503
55	TNF-XI-0484	75	TNF-XI-0504
56	TNF-XI-0485	76	TNF-XI-0505
57	TNF-XI-0486	77	TNF-XI-0506
58	TNF-XI-0487	78	TNF-XI-0507
59	TNF-XI-0488	79	TNF-XI-0508
60	TNF-XI-0489	80	TNF-XI-0509

輸送容器 フェリックフォーム(コーナー)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0070	21	TNF-XI-0450
2	TNF-XI-0326	22	TNF-XI-0451
3	TNF-XI-0327	23	TNF-XI-0452
4	TNF-XI-0328	24	TNF-XI-0453
5	TNF-XI-0329	25	TNF-XI-0454
6	TNF-XI-0330	26	TNF-XI-0455
7	TNF-XI-0331	27	TNF-XI-0456
8	TNF-XI-0335	28	TNF-XI-0457
9	TNF-XI-0336	29	TNF-XI-0458
10	TNF-XI-0337	30	TNF-XI-0459
11	TNF-XI-0338	31	TNF-XI-0460
12	TNF-XI-0339	32	TNF-XI-0461
13	TNF-XI-0342	33	TNF-XI-0462
14	TNF-XI-0343	34	TNF-XI-0463
15	TNF-XI-0351	35	TNF-XI-0464
16	TNF-XI-0380	36	TNF-XI-0465
17	TNF-XI-0383	37	TNF-XI-0466
18	TNF-XI-0447	38	TNF-XI-0467
19	TNF-XI-0448	39	TNF-XI-0468
20	TNF-XI-0449	40	TNF-XI-0469

輸送容器 フェノリックフォーム(コーナー)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0470	61	TNF-XI-0490
42	TNF-XI-0471	62	TNF-XI-0491
43	TNF-XI-0472	63	TNF-XI-0492
44	TNF-XI-0473	64	TNF-XI-0493
45	TNF-XI-0474	65	TNF-XI-0494
46	TNF-XI-0475	66	TNF-XI-0495
47	TNF-XI-0476	67	TNF-XI-0496
48	TNF-XI-0477	68	TNF-XI-0497
49	TNF-XI-0478	69	TNF-XI-0498
50	TNF-XI-0479	70	TNF-XI-0499
51	TNF-XI-0480	71	TNF-XI-0500
52	TNF-XI-0481	72	TNF-XI-0501
53	TNF-XI-0482	73	TNF-XI-0502
54	TNF-XI-0483	74	TNF-XI-0503
55	TNF-XI-0484	75	TNF-XI-0504
56	TNF-XI-0485	76	TNF-XI-0505
57	TNF-XI-0486	77	TNF-XI-0506
58	TNF-XI-0487	78	TNF-XI-0507
59	TNF-XI-0488	79	TNF-XI-0508
60	TNF-XI-0489	80	TNF-XI-0509

輸送容器 フェノリックフォーム(ボトム)物性値一覧

No	容器番号
1	TNF-XI-0070
2	TNF-XI-0326
3	TNF-XI-0327
4	TNF-XI-0328
5	TNF-XI-0329
6	TNF-XI-0330
7	TNF-XI-0331
8	TNF-XI-0335
9	TNF-XI-0336
10	TNF-XI-0337
11	TNF-XI-0338
12	TNF-XI-0339
13	TNF-XI-0342
14	TNF-XI-0343
15	TNF-XI-0351
16	TNF-XI-0380
17	TNF-XI-0383
18	TNF-XI-0447
19	TNF-XI-0448
20	TNF-XI-0449
21	TNF-XI-0450
22	TNF-XI-0451
23	TNF-XI-0452
24	TNF-XI-0453
25	TNF-XI-0454
26	TNF-XI-0455
27	TNF-XI-0456
28	TNF-XI-0457
29	TNF-XI-0458
30	TNF-XI-0459
31	TNF-XI-0460
32	TNF-XI-0461
33	TNF-XI-0462
34	TNF-XI-0463
35	TNF-XI-0464
36	TNF-XI-0465
37	TNF-XI-0466
38	TNF-XI-0467
39	TNF-XI-0468
40	TNF-XI-0469
41	TNF-XI-0470
42	TNF-XI-0471
43	TNF-XI-0472
44	TNF-XI-0473
45	TNF-XI-0474
46	TNF-XI-0475
47	TNF-XI-0476
48	TNF-XI-0477
49	TNF-XI-0478
50	TNF-XI-0479
51	TNF-XI-0480
52	TNF-XI-0481
53	TNF-XI-0482
54	TNF-XI-0483
55	TNF-XI-0484
56	TNF-XI-0485
57	TNF-XI-0486
58	TNF-XI-0487
59	TNF-XI-0488
60	TNF-XI-0489
61	TNF-XI-0490
62	TNF-XI-0491
63	TNF-XI-0492
64	TNF-XI-0493
65	TNF-XI-0494
66	TNF-XI-0495
67	TNF-XI-0496
68	TNF-XI-0497
69	TNF-XI-0498
70	TNF-XI-0499
71	TNF-XI-0500
72	TNF-XI-0501
73	TNF-XI-0502
74	TNF-XI-0503
75	TNF-XI-0504
76	TNF-XI-0505
77	TNF-XI-0506
78	TNF-XI-0507
79	TNF-XI-0508
80	TNF-XI-0509

輸送容器 フェノリックフォーム(ボトム)物性値一覧

No	容器番号	
81	TNF-XI-0510	
82	TNF-XI-0511	
83	TNF-XI-0512	
84	TNF-XI-0513	
85	TNF-XI-0514	
86	TNF-XI-0515	
87	TNF-XI-0516	
88	TNF-XI-0517	
89	TNF-XI-0518	
90	TNF-XI-0519	
91	TNF-XI-0520	
92	TNF-XI-0521	
93	TNF-XI-0522	

輸送容器 フェノリックフォーム(注入材)物性値一覧

No	容器番号	フォーム No
1	TNF-XI-0070	0070
2	TNF-XI-0326	0326
3	TNF-XI-0327	0327
4	TNF-XI-0328	0328
5	TNF-XI-0329	0329
6	TNF-XI-0330	0330
7	TNF-XI-0331	0331
8	TNF-XI-0335	0335
9	TNF-XI-0336	0336
10	TNF-XI-0337	0337
11	TNF-XI-0338	0338
12	TNF-XI-0339	0339
13	TNF-XI-0342	0342
14	TNF-XI-0343	0343
15	TNF-XI-0351	0351
16	TNF-XI-0380	0380
17	TNF-XI-0383	0383
18	TNF-XI-0447	0447
19	TNF-XI-0448	0448
20	TNF-XI-0449	0449
21	TNF-XI-0450	0450
22	TNF-XI-0451	0451
23	TNF-XI-0452	0452
24	TNF-XI-0453	0453
25	TNF-XI-0454	0454
26	TNF-XI-0455	0455
27	TNF-XI-0456	0456
28	TNF-XI-0457	0457
29	TNF-XI-0458	0458
30	TNF-XI-0459	0459
31	TNF-XI-0460	0460
32	TNF-XI-0461	0461
33	TNF-XI-0462	0462
34	TNF-XI-0463	0463
35	TNF-XI-0464	0464
36	TNF-XI-0465	0465
37	TNF-XI-0466	0466
38	TNF-XI-0467	0467
39	TNF-XI-0468	0468
40	TNF-XI-0469	0469
41	TNF-XI-0470	0470
42	TNF-XI-0471	0471
43	TNF-XI-0472	0472
44	TNF-XI-0473	0473
45	TNF-XI-0474	0474
46	TNF-XI-0475	0475
47	TNF-XI-0476	0476
48	TNF-XI-0477	0477
49	TNF-XI-0478	0478
50	TNF-XI-0479	0479
51	TNF-XI-0480	0480
52	TNF-XI-0481	0481
53	TNF-XI-0482	0482
54	TNF-XI-0483	0483
55	TNF-XI-0484	0484
56	TNF-XI-0485	0485
57	TNF-XI-0486	0486
58	TNF-XI-0487	0487
59	TNF-XI-0488	0488
60	TNF-XI-0489	0489
61	TNF-XI-0490	0490
62	TNF-XI-0491	0491
63	TNF-XI-0492	0492
64	TNF-XI-0493	0493
65	TNF-XI-0494	0494
66	TNF-XI-0495	0495
67	TNF-XI-0496	0496
68	TNF-XI-0497	0497
69	TNF-XI-0498	0498
70	TNF-XI-0499	0499
71	TNF-XI-0500	0500
72	TNF-XI-0501	0501
73	TNF-XI-0502	0502
74	TNF-XI-0503	0503
75	TNF-XI-0504	0504
76	TNF-XI-0505	0505
77	TNF-XI-0506	0506
78	TNF-XI-0507	0507
79	TNF-XI-0508	0508
80	TNF-XI-0509	0509

輸送容器 フェノリックフォーム(注入材)物性値一覧

No	容器番号	フォーム No
81	TNF-XI-0510	0510
82	TNF-XI-0511	0511
83	TNF-XI-0512	0512
84	TNF-XI-0513	0513
85	TNF-XI-0514	0514
86	TNF-XI-0515	0515
87	TNF-XI-0516	0516
88	TNF-XI-0517	0517
89	TNF-XI-0518	0518
90	TNF-XI-0519	0519
91	TNF-XI-0520	0520
92	TNF-XI-0521	0521
93	TNF-XI-0522	0522

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0070	11	TNF-XI-0338
2	TNF-XI-0326	12	TNF-XI-0339
3	TNF-XI-0327	13	TNF-XI-0342
4	TNF-XI-0328	14	TNF-XI-0343
5	TNF-XI-0329	15	TNF-XI-0351
6	TNF-XI-0330	16	TNF-XI-0380
7	TNF-XI-0331	17	TNF-XI-0383
8	TNF-XI-0335	18	TNF-XI-0447
9	TNF-XI-0336	19	TNF-XI-0448
10	TNF-XI-0337	20	TNF-XI-0449

輸送容器 フェリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
21	TNF-XI-0450	31	TNF-XI-0460
22	TNF-XI-0451	32	TNF-XI-0461
23	TNF-XI-0452	33	TNF-XI-0462
24	TNF-XI-0453	34	TNF-XI-0463
25	TNF-XI-0454	35	TNF-XI-0464
26	TNF-XI-0455	36	TNF-XI-0465
27	TNF-XI-0456	37	TNF-XI-0466
28	TNF-XI-0457	38	TNF-XI-0467
29	TNF-XI-0458	39	TNF-XI-0468
30	TNF-XI-0459	40	TNF-XI-0469

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0470	51	TNF-XI-0480
42	TNF-XI-0471	52	TNF-XI-0481
43	TNF-XI-0472	53	TNF-XI-0482
44	TNF-XI-0473	54	TNF-XI-0483
45	TNF-XI-0474	55	TNF-XI-0484
46	TNF-XI-0475	56	TNF-XI-0485
47	TNF-XI-0476	57	TNF-XI-0486
48	TNF-XI-0477	58	TNF-XI-0487
49	TNF-XI-0478	59	TNF-XI-0488
50	TNF-XI-0479	60	TNF-XI-0489

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
61	TNF-XI-0490	71	TNF-XI-0500
62	TNF-XI-0491	72	TNF-XI-0501
63	TNF-XI-0492	73	TNF-XI-0502
64	TNF-XI-0493	74	TNF-XI-0503
65	TNF-XI-0494	75	TNF-XI-0504
66	TNF-XI-0495	76	TNF-XI-0505
67	TNF-XI-0496	77	TNF-XI-0506
68	TNF-XI-0497	78	TNF-XI-0507
69	TNF-XI-0498	79	TNF-XI-0508
70	TNF-XI-0499	80	TNF-XI-0509

輸送容器 フェリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
81	TNF-XI-0510	91	TNF-XI-0520
82	TNF-XI-0511	92	TNF-XI-0521
83	TNF-XI-0512	93	TNF-XI-0522
84	TNF-XI-0513		
85	TNF-XI-0514		
86	TNF-XI-0515		
87	TNF-XI-0516		
88	TNF-XI-0517		
89	TNF-XI-0518		
90	TNF-XI-0519		

輸送容器 BORAレジン化学分析結果一覧

バッチ分類*	No	レジンNo
29	1	1747
	2	1748
	3	1749
	4	1751
	5	1752
	6	1755
30	1	1803
	2	1804
	3	1806
	4	1813
	5	1814
	6	1817
31	1	1883
	2	1884
	3	1885
	4	1887
	5	1892
	6	1897
32	1	1963
	2	1965
	3	1974
	4	1975
	5	1977
	6	1978
33	1	2047
	2	2048
	3	2049
	4	2051
	5	2053
	6	2054
34	1	2091
	2	2092
	3	2094
	4	2097
	5	2101
	6	2102

* :レジン成型体60体(容器15基分相当)を1バッチとして、最低5体の抜取分析を実施。

- 第1,2回立会(60基) → バッチ1~4
- 第3回立会(119基) → バッチ5~12
- 第4回立会(60基) → バッチ13~16
- 第5回立会(90基) → バッチ17~22
- 第6回立会(88基) → バッチ23~28



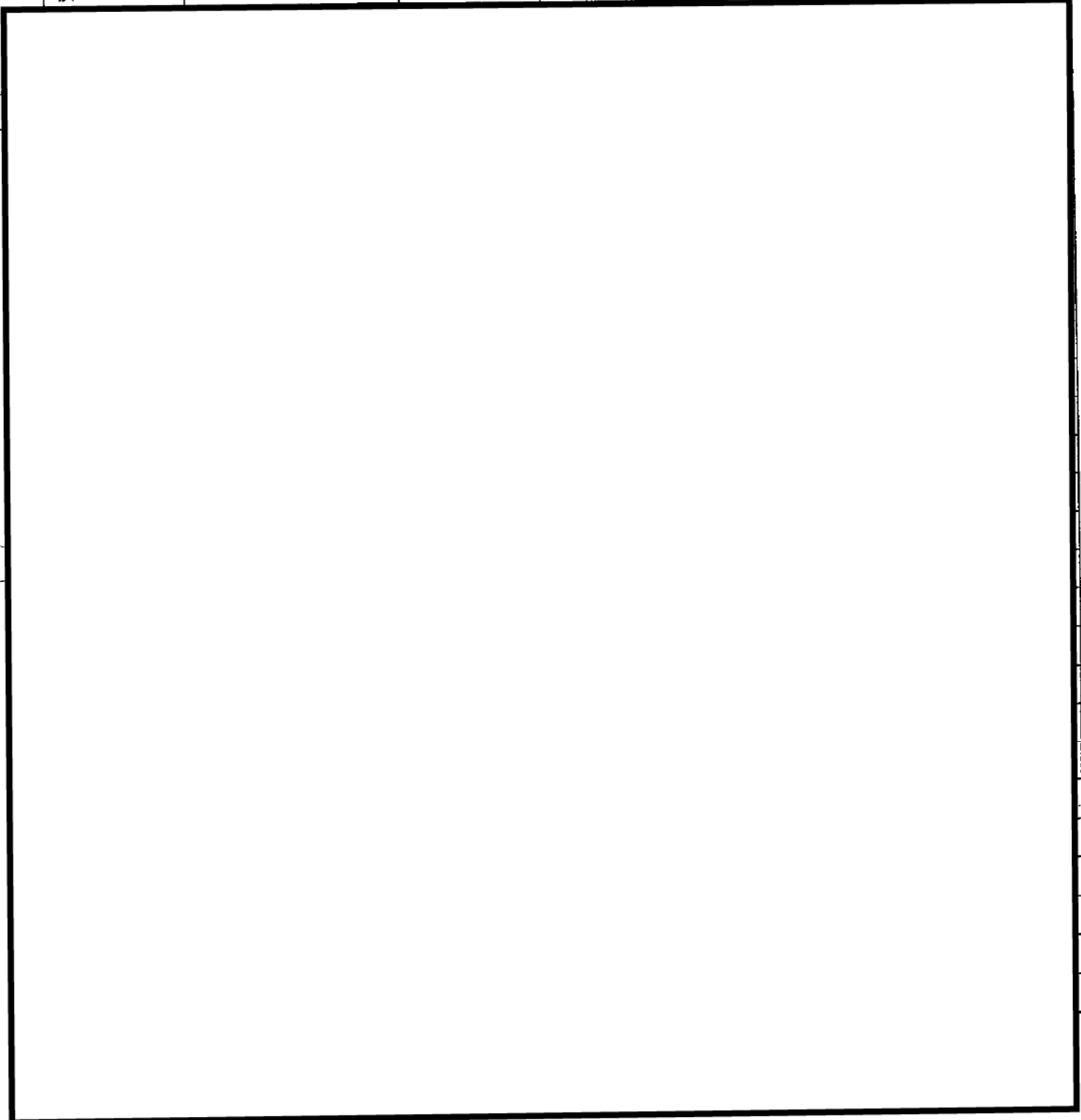
使用計測器、TOOL 校正成績一覧（立会検査）

No	測定項目	計測器、TOOL 名称	仕様	管理番号	校正成績 参照頁 No.	備考
1	全巾	巻尺		Y-A1C-043	1	
2	容器高さ	巻尺		Y-A1C-043	1	
3	外蓋外径	TOOL No. 4 (通り)		Y-A1V-506	2	
		TOOL No. 4a (止まり)		Y-A1V-507	3	
4	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No. 1 (通り)		Y-A1V-503	4	
		TOOL No. 3 (止まり)		Y-A1V-505	5	
5	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No. 1 (通り)		Y-A1V-503	4	
		TOOL No. 2 (止まり)		Y-A1V-504	6	
6	内蓋嵌合部寸法	TOOL No.11 (通り、止まり)		No.11	7	
7	内容器フランジ 内径	TOOL No. 7 (通り)		Y-A1V-508	8	
		TOOL No. 7a (止まり)	Y-A1V-509	9		
8	内容器深さ	デプスゲージ	Y-A1N-154	10		
9	内容器と外容器間の 距離	ノギス	O-A1J-187	11		
10	容器重量	秤量計	42829	12		

承認	審査
川村	下江

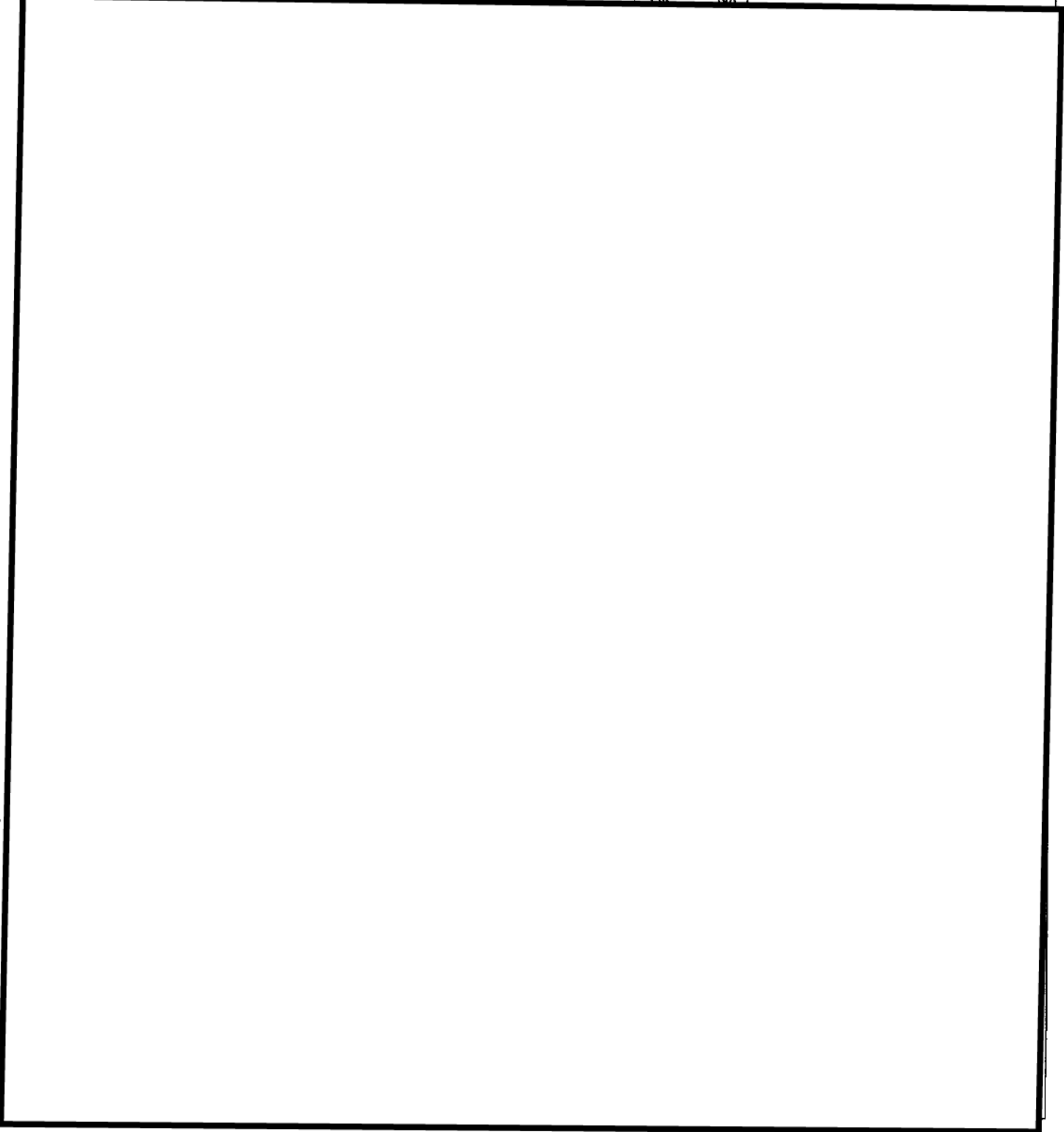
計量器検査成績表

所 属	品保	使用場所	高台事務棟	有効期限	03.08~03.12
計測器名称	巻尺	管理番号	Y-A1C-043	管理区分	A級
メーカー	京都度器	型 式	S16-55N	製造番号	
検査票領	要檢-038	検査種類	定検	温度・湿度	20℃ 58%
検査年月日	03.08.28	検査員	深澤	最小目盛	1mm
検査周期	4ヶ月	合否判定	合格	検査済証貼付実施者	深澤



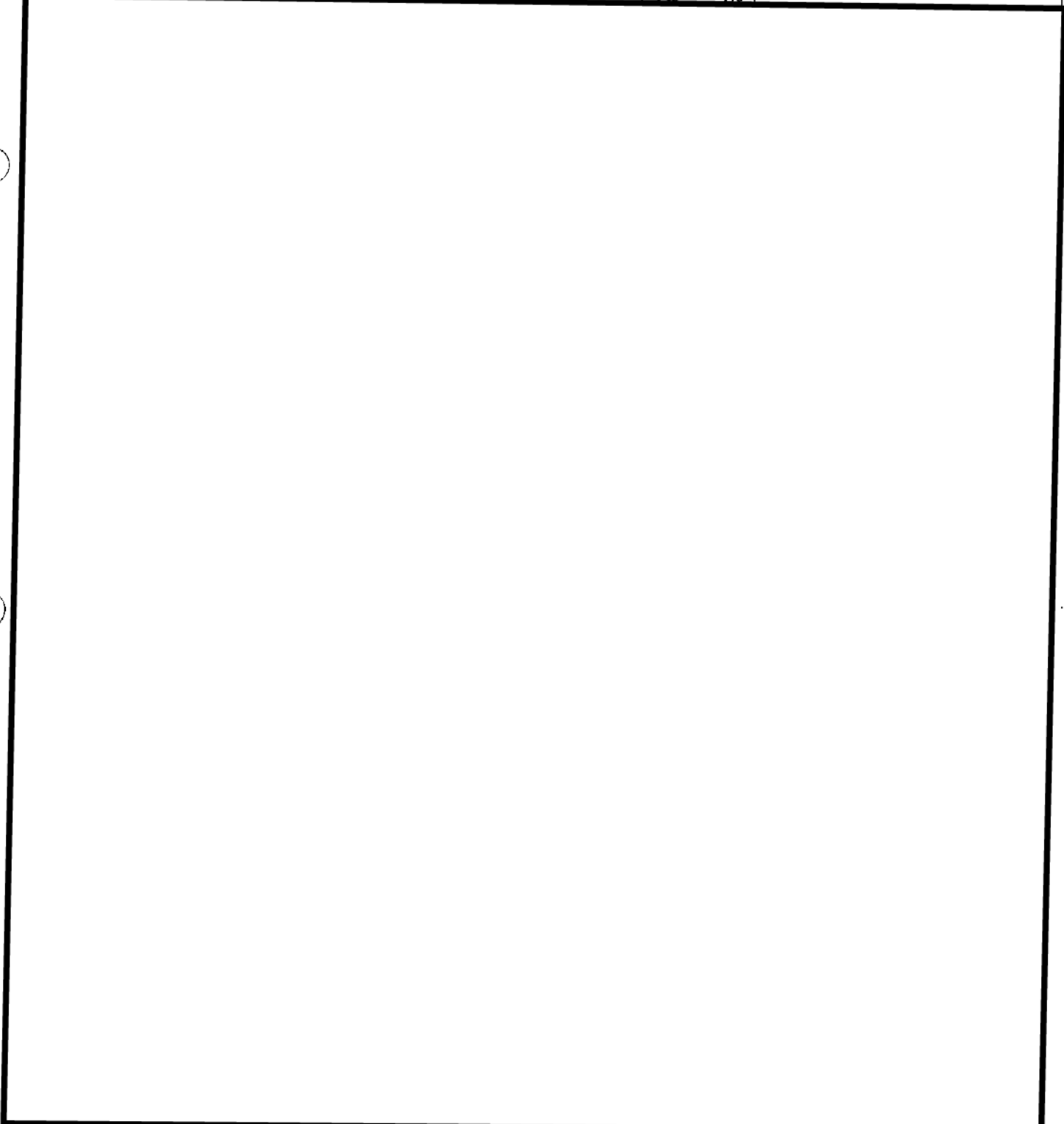
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59		
	Client/Customer : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /	
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /		
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	Usine / Factory :	<input checked="" type="checkbox"/> Site / Site :
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTRÔLE GABARIT N°4		
<input type="checkbox"/> A OBTENIR / Theoretical with tolerance	<input type="checkbox"/> OBTENU / Real	<input type="checkbox"/> Conforme / Yes <input type="checkbox"/> Non / No	OBSERVATIONS/Observations	



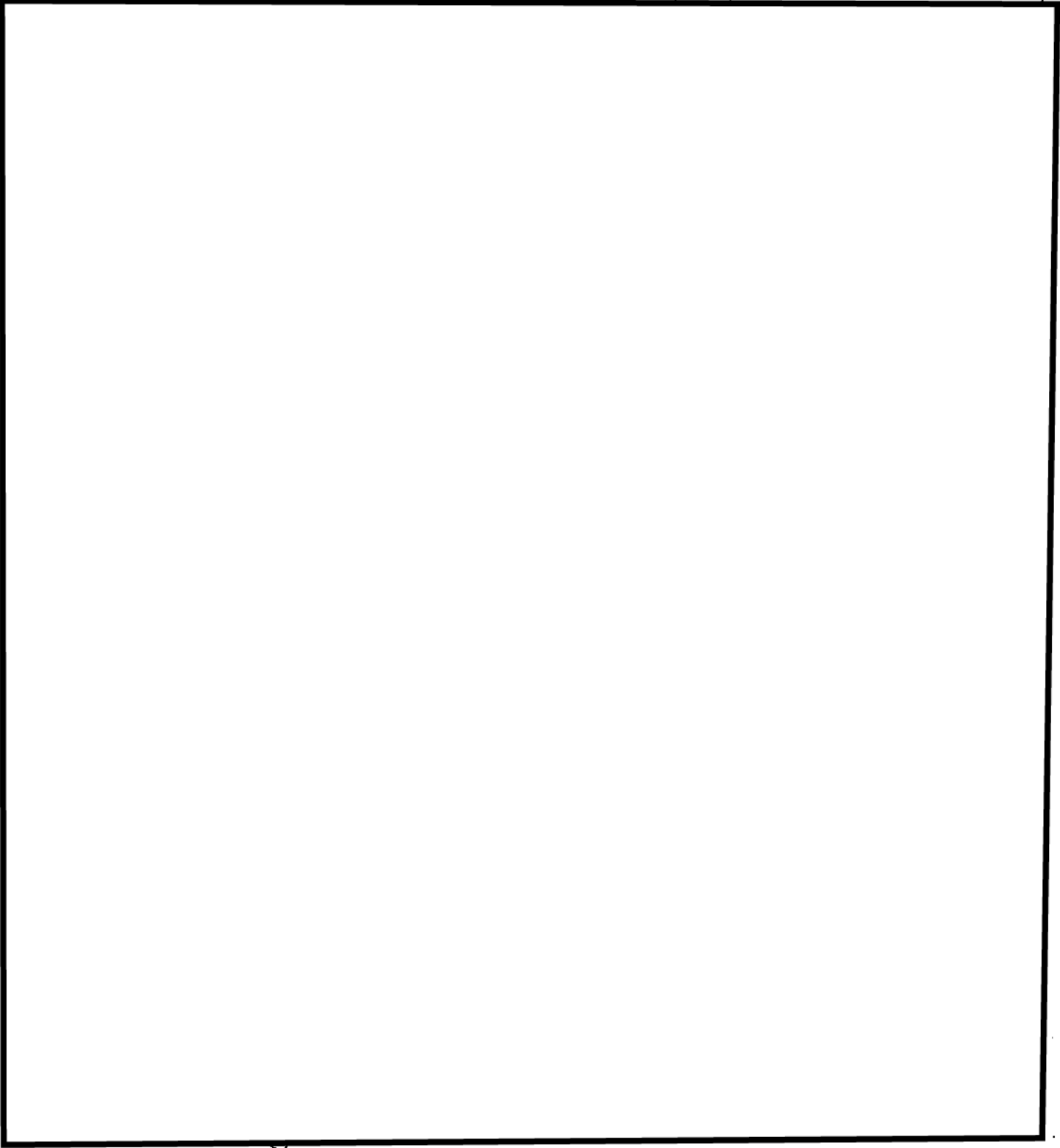
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59				
	Client/Clientèle : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /			
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /				
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	Usine/ Factory :	<input checked="" type="checkbox"/>	Site/ Site :	<input type="checkbox"/>
Nomenclature/ Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTRÔLE GABARIT 4 u				
<input type="checkbox"/> A OBTENIR / Theoretical with tolerance	<input type="checkbox"/> OBTENU / Real	<input type="checkbox"/> Conforme Yes No	OBSERVATIONS/Observations			



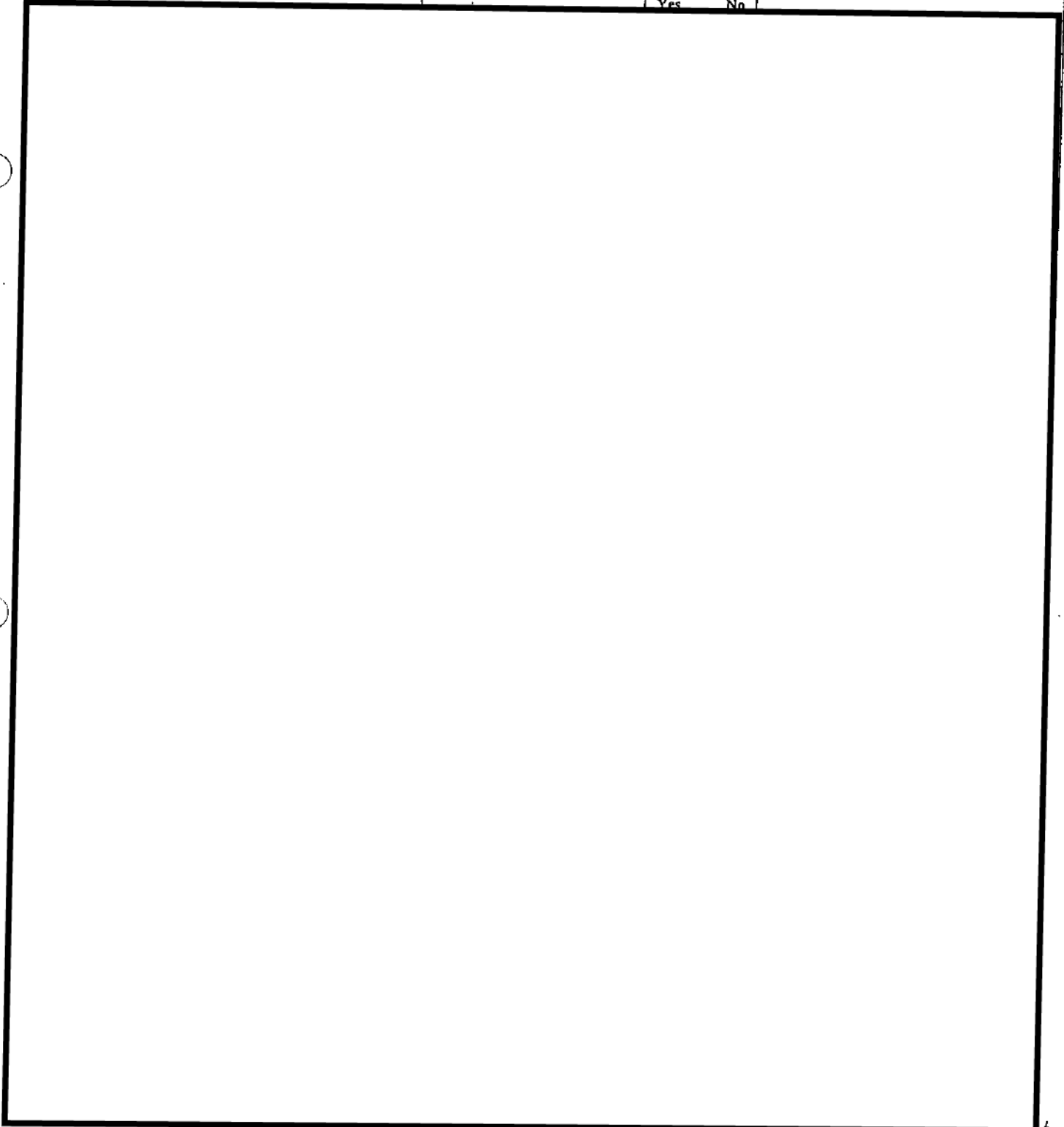
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59				
	Client/Customer : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan :			
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance :				
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	<table border="1"> <tr> <td>Usine/ Factory</td> <td>x</td> <td>Site/ Site</td> </tr> </table>	Usine/ Factory	x	Site/ Site
Usine/ Factory	x	Site/ Site				
Nomenclature/ Nomenclature :	Ind :	Rep : TOOL N° Y. AAV - 503				
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	<table border="1"> <tr> <td>Conforme Yes</td> <td>No</td> </tr> </table>	Conforme Yes	No	OBSERVATIONS/Observations	
Conforme Yes	No					



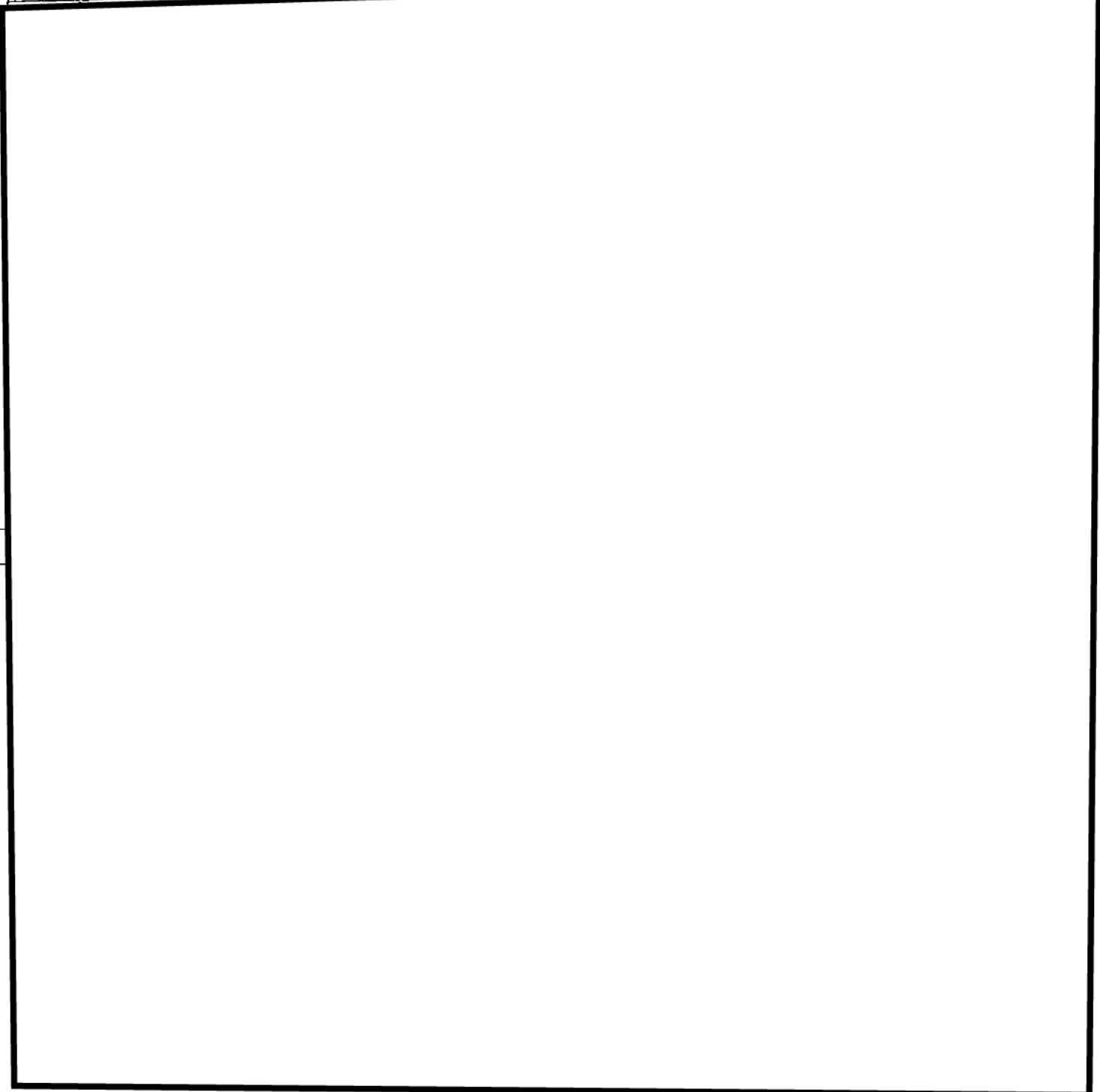
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59		
	Client/Clientèle : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /	
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /		
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	Usine / Factory :	<input checked="" type="checkbox"/> Site / Site
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTRÔLE GABARIT N° 3		
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS/Observations	



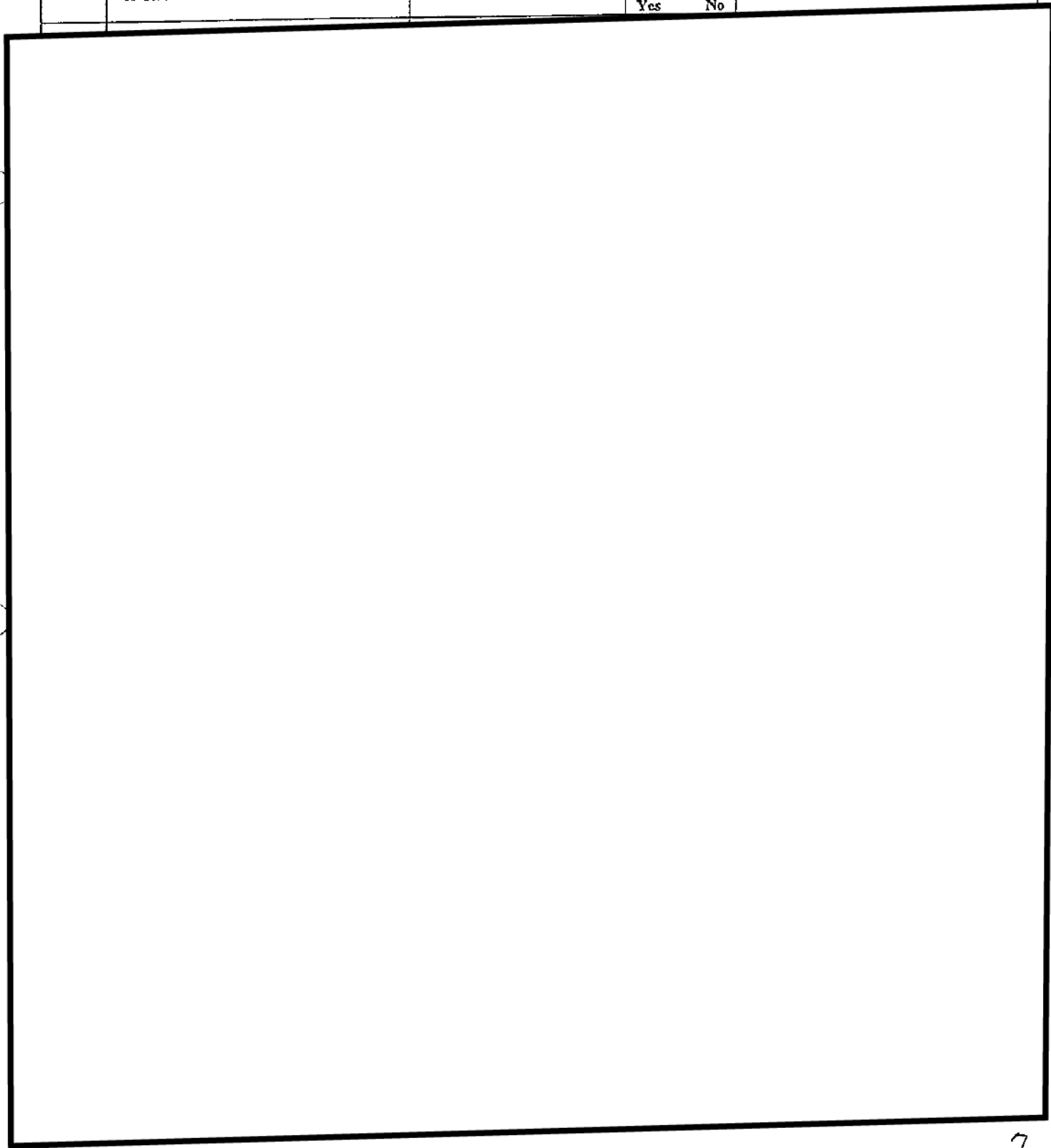
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnières Z.A. d'Armonville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59					
	Client/Client: TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : YCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /				
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /					
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	<table border="1"> <tr> <td>Usine/ Factory</td> <td>X</td> <td>Site/ Site</td> <td></td> </tr> </table>	Usine/ Factory	X	Site/ Site	
Usine/ Factory	X	Site/ Site					
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTRÔLE GABARIT N° 2					
<input type="checkbox"/> A OBTENIR / Theoretical with tolerance	<input type="checkbox"/> OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS/Observations				



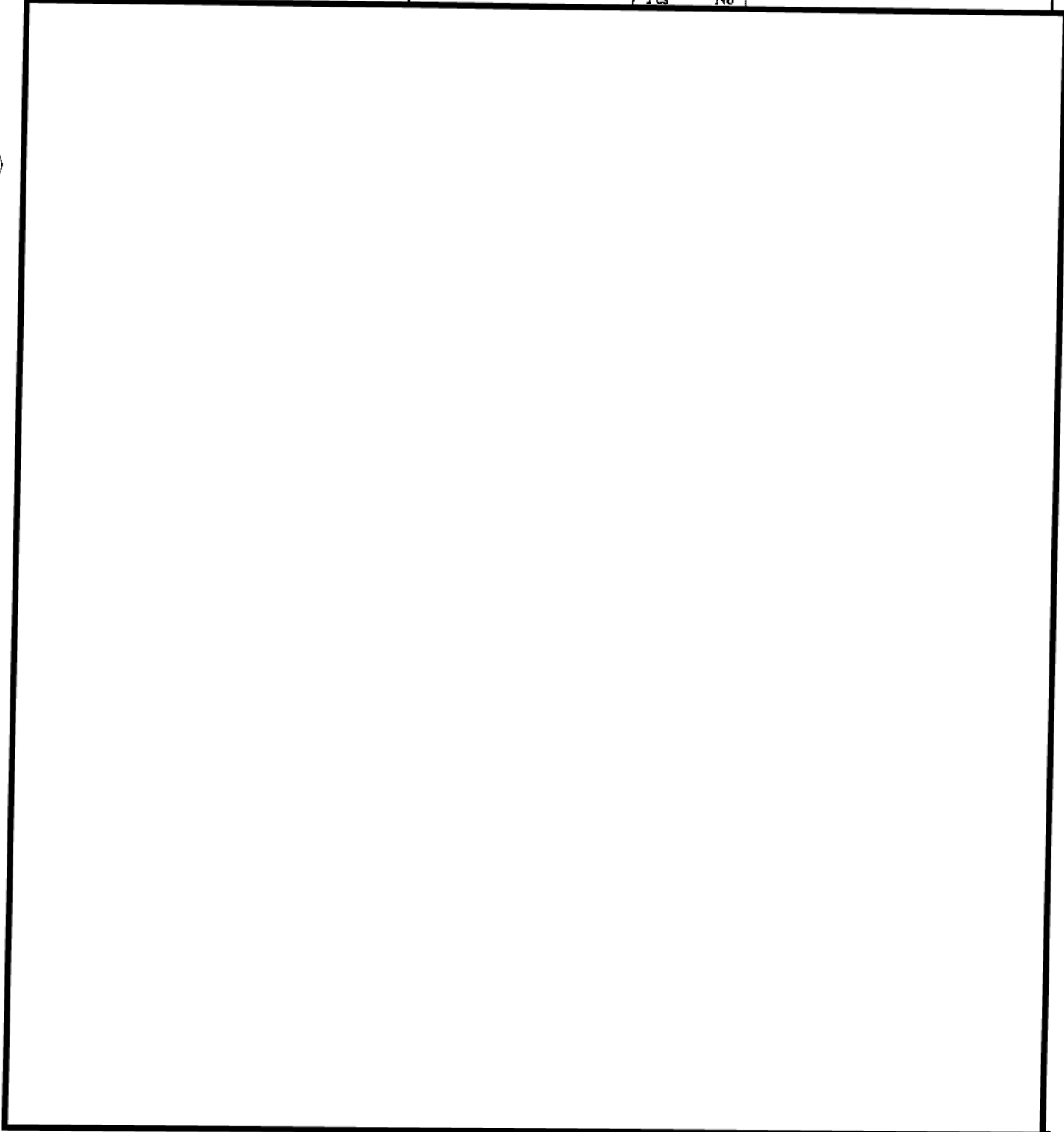
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59					
	Client/Clientomer : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan :				
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance :					
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing : PDI. J99.021	Ind : B	<table border="1"> <tr> <td>Usine/ Factory</td> <td>X</td> <td>Site/ Site</td> <td></td> </tr> </table>	Usine/ Factory	X	Site/ Site	
Usine/ Factory	X	Site/ Site					
Nomenclature/ Nomenclature :	Ind :	Rep : Gabarit NIM (1006)					
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	<table border="1"> <tr> <td>Conforme</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Yes</td> <td>No</td> </tr> </table>	Conforme		Yes	No	OBSERVATIONS/Observations
Conforme							
Yes	No						



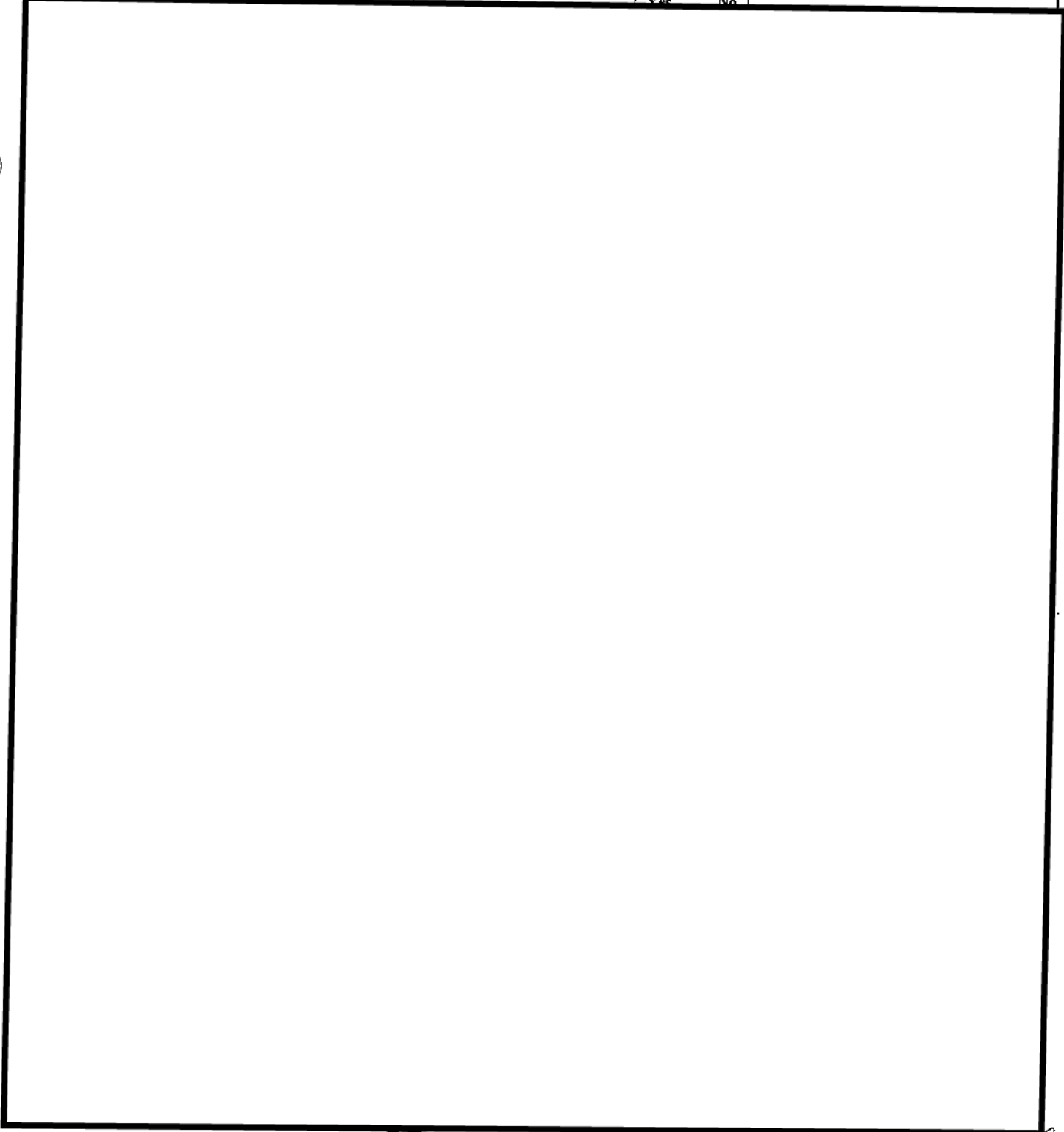
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59					
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /				
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /					
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	<table border="1"> <tr> <td>Usine/ Factory</td> <td>X</td> <td>Site/ Site</td> <td></td> </tr> </table>	Usine/ Factory	X	Site/ Site	
Usine/ Factory	X	Site/ Site					
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTROLE GABARIT N° 7					
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	<table border="1"> <tr> <td>Conforme</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Yes</td> <td>No</td> </tr> </table>	Conforme		Yes	No	OBSERVATIONS/Observations
Conforme							
Yes	No						



Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59				
	Client/Clientomew : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /			
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /				
Materiel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	Usine/ Factory	<input checked="" type="checkbox"/>	Site/ Site	<input type="checkbox"/>
Nomenclature/ Nomenclature : /	Ind :	Rep :	CONTRÔLE GABARIT N° 7a			
<input type="checkbox"/> A OBTENIR / Theoretical with tolerance	<input type="checkbox"/> OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS/Observations			



ACA
 ZA D'ARMANVILLE
 50700 VALOGNES

PROCES VERBAL DE CONTROLE
 SUIVI D'ETALONNAGE PERIODIQUE
 - MICROMETRE D'EXTERIEUR-ET JAUGE D'EXTERIEUR

Etalon repère : - 030
 - 1202

Procédure : PEs 038

N° d'appareil: Y. AN - 154

CAPACITE : 750 mm

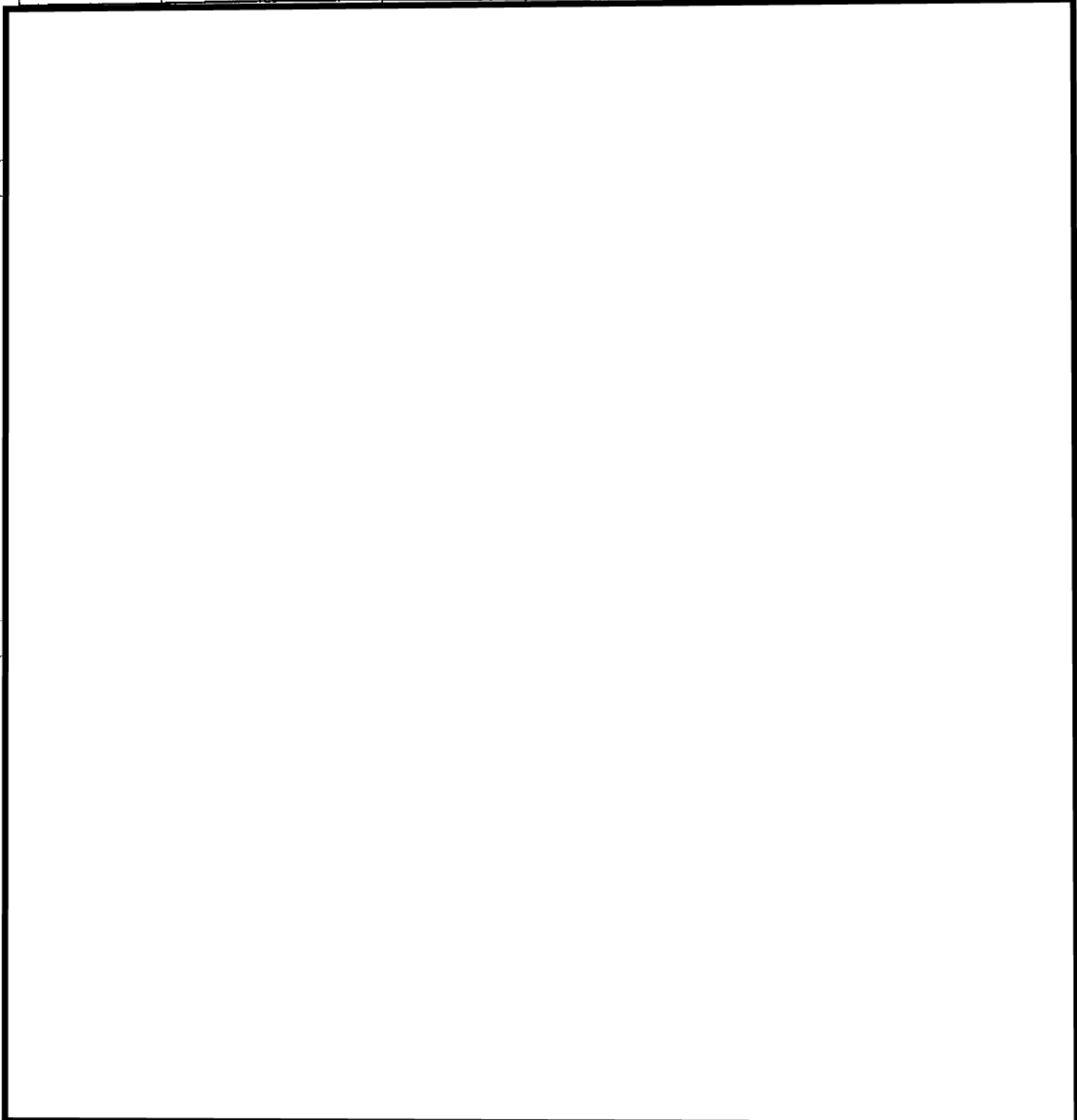
CLASSE	Mesure à Faire	Valeur de l'étalon à mesurer (microns) VC	VALEUR MESUREES (micron) Vi			Erreur maxi d'indication Ei	Date d'étalonnage	Visa opérateur	Date entretien
			1 ère lecture	2 ème lecture	3 ème lecture				

0	1							
	2							
	3							
	4							
	5							
	1							
	2							
	3							
	4							
	5							
	1							
	2							
	3							
	4							
	5							

計量器検査成績表

承認	審査
(川村)	(下江)

所 属	検査2班	使用場所	PI 検査室	有効期限	03.09~04.01
計測器名称	ノギス	管理番号	O-A1J-187	管理区分	A級
メーカー	ミットヨ	型 式	530-101	製造番号	21M927
検査要領	OP-KP-MC-2270	検査種類	定検	温度・湿度	21℃ 55%
検査年月日	03.09.02	検査員	深澤	最小目盛	0.05mm



2003 年 2 月 19 日
原子燃料工業株式会社

TNF-XI 型輸送容器 重量計について

【はじめに】

TNF-XI 型輸送容器の自主検査及び METI 検査立会において、メンコ社倉庫で用いられる床置き型重量測定器の仕様について記す。

【仕様等】

- ・型式：X201-A
- ・製品 No.：01F650037
- ・適用規格：EN 45501 (*)
- ・機器クラス：Medium (クラスⅢ)



以上

* EN 45501 : 1994

Specification for metrological aspects of non-automatic weighing instruments
非自動重量計の計量学的面

F

res

dire

sol

pro

1/2 (3/4)

Plan d'intervention - 2

Dep. 12

TNF-XI 型輸送容器検査成績

(自主検査記録:NFK-QA-5946)

目次

No	分類	内容	備考
①	添付 1	TNF-XI 型輸送容器検査結果	NFK-QA-5946 表紙 (下記付属) ●別紙 1: 輸送容器検査記録 (確認書) ●別添 1: 検査対象輸送容器
②	添付 2	輸送容器検査結果	対象容器 各検査結果
③	別紙	輸送容器検査結果 (別紙)	添付 2 の別紙
④	付属資料	輸送容器検査結果 (付属資料)	別紙の付属資料
⑤	校正記録	使用計測器、TOOL 校正成績一覧	自主検査時使用計測器、TOOL 校正成績書



TNF-XI 型輸送容器検査結果

平成 15 年 10 月

原子燃料工業株式会社

輸送容器検査記録

1. 輸送容器の名称 TNF-XI 型
2. 検査対象輸送容器 93 基 (別添 1 のとおり)
3. 検査場所
4. 検査年月日 平成 15 年 9 月 22 日 ~ 10 月 3 日
5. 検査責任者 原子燃料工業株式会社 熊取事業所
品質保証部
6. 検査結果

合格

検査対象輸送容器

No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号
1	TNF-XI-0070	41	TNF-XI-0470	81	TNF-XI-0510
2	TNF-XI-0326	42	TNF-XI-0471	82	TNF-XI-0511
3	TNF-XI-0327	43	TNF-XI-0472	83	TNF-XI-0512
4	TNF-XI-0328	44	TNF-XI-0473	84	TNF-XI-0513
5	TNF-XI-0329	45	TNF-XI-0474	85	TNF-XI-0514
6	TNF-XI-0330	46	TNF-XI-0475	86	TNF-XI-0515
7	TNF-XI-0331	47	TNF-XI-0476	87	TNF-XI-0516
8	TNF-XI-0335	48	TNF-XI-0477	88	TNF-XI-0517
9	TNF-XI-0336	49	TNF-XI-0478	89	TNF-XI-0518
10	TNF-XI-0337	50	TNF-XI-0479	90	TNF-XI-0519
11	TNF-XI-0338	51	TNF-XI-0480	91	TNF-XI-0520
12	TNF-XI-0339	52	TNF-XI-0481	92	TNF-XI-0521
13	TNF-XI-0342	53	TNF-XI-0482	93	TNF-XI-0522
14	TNF-XI-0343	54	TNF-XI-0483		
15	TNF-XI-0351	55	TNF-XI-0484		
16	TNF-XI-0380	56	TNF-XI-0485		
17	TNF-XI-0383	57	TNF-XI-0486		
18	TNF-XI-0447	58	TNF-XI-0487		
19	TNF-XI-0448	59	TNF-XI-0488		
20	TNF-XI-0449	60	TNF-XI-0489		
21	TNF-XI-0450	61	TNF-XI-0490		
22	TNF-XI-0451	62	TNF-XI-0491		
23	TNF-XI-0452	63	TNF-XI-0492		
24	TNF-XI-0453	64	TNF-XI-0493		
25	TNF-XI-0454	65	TNF-XI-0494		
26	TNF-XI-0455	66	TNF-XI-0495		
27	TNF-XI-0456	67	TNF-XI-0496		
28	TNF-XI-0457	68	TNF-XI-0497		
29	TNF-XI-0458	69	TNF-XI-0498		
30	TNF-XI-0459	70	TNF-XI-0499		
31	TNF-XI-0460	71	TNF-XI-0500		
32	TNF-XI-0461	72	TNF-XI-0501		
33	TNF-XI-0462	73	TNF-XI-0502		
34	TNF-XI-0463	74	TNF-XI-0503		
35	TNF-XI-0464	75	TNF-XI-0504		
36	TNF-XI-0465	76	TNF-XI-0505		
37	TNF-XI-0466	77	TNF-XI-0506		
38	TNF-XI-0467	78	TNF-XI-0507		
39	TNF-XI-0468	79	TNF-XI-0508		
40	TNF-XI-0469	80	TNF-XI-0509		



添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0070

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に該当で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 7 月 25 日	村上、嶋

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-N1-0326

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
		内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 障 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年9月24日	村上、嶋

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-X1-0327

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考Bを参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年9月24日	村上、嶋

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0328

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未腐界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年9月24日	村上、暢

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0329

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 應 界 検 査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年9月24日	村上、嶋

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0330

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未陸界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 9 月 24 日	村上、鶴

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-X1-0331

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	[Redacted]	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
		内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年9月24日	村上、嶋

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-X1-0335

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年10月3日	村上、嶋

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0336

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年9月24日	村上、鶴

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0337

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または差しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
		内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 9 月 24 日	村上、嶋

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0338

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 隔 界 検 査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年9月24日	村上、嶋

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0330

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 9 月 24 日	村上、嶋

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-X1-0342

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 應 界 検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 9 月 24 日	村上、嶋

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0843

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋底合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
宗障界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 9 月 25 日	村上、嶋

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0351

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
		内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器質量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 9 月 24 日	村上、嶋

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-NI-0380

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	[Redacted]	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 8 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 9 月 25 日	村上、嶋

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0383

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 9 月 25 日	村上、 嶋

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNE-XI-0447

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 9 月 24 日	村上、嶋

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0448

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。 容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年9月24日	村上、嶋

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0449

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 9 月 24 日	村上、嶋

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-Q450

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	[Redacted]	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 9 月 24 日	村上、鳩

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0451

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	[Redacted]	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考Bを参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年10月1日	村上、嶋

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0452

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 9 月 24 日	村上、嶋

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0453

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 應 界 検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取 扱 い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 10 月 1 日	村上、嶋

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：JNF-XI-0454

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 10 月 3 日	村上、嶋

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0455

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 9 月 24 日	村上、嶋

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0466

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
		内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未障界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 9 月 24 日	村上、嶋

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0457

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	
	粉末収納缶の裝荷	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			---	
気密検査		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 9 月 24 日	村上、嶋

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0458

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
		内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 9 月 24 日	村上、嶋

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-X1-0459

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 B を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内圧溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 隔 界 検 査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 9 月 26 日	村上、嶋

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0460

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋底合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
未陸界検査	ボロン入りステンレス鋼板	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	
	粉末収納缶の装荷	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	別紙 4 参照
		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	

検査日	検査者
平成 15 年 9 月 24 日	村上、嶋

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNFX1-0461

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 9 月 26 日	村上、嶋

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0462

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
質量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 9 月 26 日	村上、嶋

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNT-XI-0463

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考書を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
		内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 9 月 26 日	村上、嶋

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0464

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
承認 材料 検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 9 月 25 日	村上、嶋

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0465

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	立会検査			合	
	2 容器高さ	立会検査				
	3 外蓋外径	立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法	立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法	立会検査	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	立会検査				
	7 内容器フランジ内径	立会検査				
	8 内容器深さ	立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離	立会検査				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			
外観検査	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査	容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合	
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—
気密検査	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 9 月 25 日	村上、嶋

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0466

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
		内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 9 月 25 日	村上、嶋

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-Q167

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 B を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 9 月 25 日	村上、嶋

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0468

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 9 月 25 日	村上、嶋

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-X1-0469

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 8 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 9 月 25 日	村上、嶋

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0470

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 9 月 25 日	村上、嶋

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0471

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により判定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 15 年 9 月 25 日	村上、嶋

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0472

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋底合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。 容器外観を目視により確認する。	記録確認				
外観検査			立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年9月26日	村上、嶋

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0473

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	[Redacted]	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 10 月 1 日	村上、嶋

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-X1-0474

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 9 月 25 日	村上、嶋

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-NI-0476

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 逆 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 材 質 検 査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 9 月 25 日	村上、嶋

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TINF-XI-0476

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考Bを参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	
	粉末収納缶の裝荷	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 9 月 25 日	村上、嶋

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-X1-0477

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に取組で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年9月25日	村上、嶋

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-047E

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 9 月 25 日	村上、嶋

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-X1-0479

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考8を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 應 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装着	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装着、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年9月25日	村上、崎

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0480

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 8 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 處 界 検 査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 9 月 25 日	村上、嶋

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-X1-04S1

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 9 月 25 日	村上、嶋

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-X1-0482

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 9 月 25 日	村上、嶋

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: JNF-XI-048A

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に嵌計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 隔 界 検 査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 10 月 1 日	村上、嶋

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0484

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 B を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ボロン入りステンレス鋼板	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	
	粉末収納缶の装荷	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	別紙 4 参照
		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	

検査日	検査者
平成 15 年 9 月 25 日	村上、 嶋

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0J85

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
		内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床 臨 界 検 査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 8 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 9 月 25 日	村上、嶋

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0486

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年10月1日	村上、嶋

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0487

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 15 年 10 月 1 日	村上、嶋

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0488

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 10 月 1 日	村上、嶋

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNJ-XI-0489

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 10 月 1 日	村上、嶋

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0190

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査		合		
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
		内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査		合		
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		合		
茶障界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙2参照	
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認		合	別紙3参照	
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—		
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合	別紙4参照	

検査日	検査者
平成15年10月1日	村上、嶋

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-X1-0491

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
未 應 界 検 査	重量検査	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
取 扱 い 検 査	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
取 扱 い 検 査	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
	気密検査	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 10 月 1 日	村上、嶋

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0492

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考Bを参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
		内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 障 界 検 査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙8参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 15年 10月 1日	村上、 嶋

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0493

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 材 質 検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 9 月 26 日	村上、嶋

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0494

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	立会検査			合	
	2 容器高さ	立会検査				
	3 外蓋外径	立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法	立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法	立会検査	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	立会検査				
	7 内容器フランジ内径	立会検査				
	8 内容器深さ	立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離	立会検査				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			
外観検査	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査	容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—	
気密検査	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 9 月 26 日	村上、嶋

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0495

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
承認 材料 検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 9 月 26 日	村上、嶋

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNT-XI-0496

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	立会検査		合		
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		合		
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙 2 参照	
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照	
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—		
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合	別紙 4 参照	

検査日	検査者
平成 15 年 9 月 26 日	村上、嶋

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0497

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査		合		
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		合		
未 臨 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙2参照	
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認		合	別紙3参照	
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合		
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合	別紙4参照	

検査日	検査者
平成15年10月1日	村上、嶋

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0498

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内側溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 9 月 25 日	村上、嶋

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0499

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 B を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 9 月 25 日	村上、嶋

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0500

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
		内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査		合		
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		合		
未 臨 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙 2 参照	
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照	
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—		
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合	別紙 4 参照	

検査日	検査者
平成 15 年 9 月 24 日	村上、嶋

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0501

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 9 月 24 日	村上、嶋

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0502

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 9 月 24 日	村上、嶋

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-X1-0503

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年10月1日	村上、嶋

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0504

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を自視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を自視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 9 月 24 日	村上、嶋

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XJ-0505

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年9月24日	村上、嶋

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-X1-0506

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未障界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 9 月 24	村上、嶋

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0607

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 10 月 1 日	村上、嶋

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XJ-0506

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ポリロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 15 年 9 月 24 日	村上、塙

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XJ-0509

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内腔溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 10 月 1 日	村上、嶋

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-X1-0510

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 B を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 10 月 1 日	村上、嶋

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0511

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 B を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 應 界 検 査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 9 月 24 日	村上、嶋

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0512

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	立会検査			合	
	2 容器高さ	立会検査				
	3 外蓋外径	立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法	立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法	立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法	立会検査				
	7 内容器フランジ内径	立会検査				
	8 内容器深さ	立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離	立会検査				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認		合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			
外観検査	容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—	
気密検査	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 10 月 1 日	村上、嶋

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0513

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 10 月 1 日	村上、嶋

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0514

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床 面 界 限 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年9月29日	村上、嶋

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNY-XI-0515

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年10月1日	村上、嶋

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0516

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年9月29日	村上、嶋

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0517

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内塵溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 9 月 29 日	村上、嶋

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0518

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未障界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年9月29日	村上、嶋

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0519

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 隔 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 9 月 29 日	村上、嶋

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0520

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
		内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未障界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 10 月 1 日	村上、嶋

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-X1-0521

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全市	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年9月29日	村上、 嶋

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0522

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 障 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 10 月 1 日	村上、嶋



輸送容器検査結果

(別紙)

別紙 1-1	輸送容器	使用材料一覧
別紙 1-2	輸送容器	使用材料表 1
別紙 1-3	輸送容器	使用材料表 2 (BORA レジン)
別紙 1-4	輸送容器	使用材料表 3 (フェノリックフォーム：ベルト)
別紙 1-5	輸送容器	使用材料表 4 (フェノリックフォーム：コーナー)
別紙 1-6	輸送容器	使用材料表 5 (フェノリックフォーム：ボトム)
別紙 1-7	輸送容器	使用材料表 6 (フェノリックフォーム：注入材)
別紙 1-8	輸送容器	使用材料表 7 (フェノリックフォーム：ディスク)
別紙 2-1	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (B-SUS：内容器用)
別紙 2-2	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (B-SUS：外蓋用)
別紙 3	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (BORA レジン)
別紙 4	輸送容器	気密試験結果一覧

輸送容器 使用材料一覧

品名	No.		容器番号(NF-XI-末四No)		ミルシート整理番号	
	1	2	1	2	1	2
1 外容器側面板	9-A7,A9					
2 外容器上面板	5-66,86					
3 外容器底面板	9-A3					
4 外容器側面補強板	9-A7,A9					
5 外容器フランジ	5-54,56					
6 内容器内裏板	5-11,67					
7 内容器外裏板	5-11,68					
8 内容器底面板[内筒]	5-2					
9 内容器底面板[外筒]	5-11					
10 内容器外蓋収納部	5-1,29					
11 内容器フランジ	5-45,47,49,59,73					
12 内容器中性子収収材(側面)						(別紙1-3参照)
13 内容器中性子収収材(底面)	5-B1					
14 内容器連結パイプ	5-20					
15 脚板	5-31					
16 スタックボルト	9-A13					
17 外蓋回り止めデハイス板	5-B					
18 内蓋回り止めストッパ板	5-27					
19 耐熱衝撃緩衝材(ベルト)	5-64					
20 耐熱衝撃緩衝材(コーナー)						(別紙1-4参照)
21 耐熱衝撃緩衝材(ボトム)						(別紙1-5参照)
22 耐熱衝撃緩衝材(注入材)						(別紙1-6参照)
23 側面板	5-3,4,5					(別紙1-7参照)
24 上面板	5-13					
25 底面板	5-3,4,5					
26 フランジ	5-42,43,62					
27 ハンドル	5-16					
28 補強材	5-38,40					
29 耐熱衝撃緩衝材(ダイヤク)						(別紙1-8参照)
30 中性子収収材	5-B2					
31 内蓋板	5-32,33					
32 内蓋ダイヤネット(回り止めピン)	5-14					
33 内蓋ダイヤネット	5-12,34					
38 ガスクケット	5-69					

*:各ミルシート整理番号とヒー-No対応等は、(別紙1-2)参照。

輸送容器 使用材料一覧

品名	No.															
	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
	380															
	容器番号(TNF-XI-架取No)															
	ミルシート整理番号															
1 外容器側面板	9-A7,A9															
2 外容器上面板	9-57															
3 外容器底面殻	9-A3															
4 外容器側面補強板	9-A7,A9															
5 外容器フランジ	9-55															
6 内容器内殻板	9-49															
7 内容器外殻板	9-50															
8 内容器底面殻【内筒】	9-2,3,7,1															
8 内容器底面殻【外筒】	9-3,7,1															
9 内容器外蓋収納部	9-1															
10 内容器フランジ	9-53															
11 内容器中性子吸収材(側面)																
12 内容器中性子吸収材(底面)	9-B1															
13 内容器連絡パイプ	9-19															
14 内容器連絡補強板	9-26															
15 脚板	9-A13															
16 スクワケピン	9-9															
17 外蓋回り止めデハイス板	9-57															
18 内蓋回り止めデハイス板	9-30															
19 耐熱衝撃緩衝材(ベルト)																
20 耐熱衝撃緩衝材(コーナー)																
21 耐熱衝撃緩衝材(ベルト)																
22 耐熱衝撃緩衝材(注入材)																
23 側面板	9-4,5,6															
24 上面板	9-12,60,61															
25 底面板	9-4,5,6															
26 フランジ	9-66															
27 ハンドル	9-15															
28 補強材	9-29,36,38															
29 耐熱衝撃緩衝材(ディスク)																
30 中性子吸収材	9-B1															
31 内蓋板	9-32,33															
32 内蓋パイプネット[回り止めピン]	9-13															
32 内蓋パイプネット	9-34															
33 ガasket	9-70															

*:各ミルシート整理番号とシートNo対応等は、(別紙1-2)参照。

輸送容器 使用材料一覧

品名	No.																														
	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	
	容器番号(TNF-XI-末取No)																														
	ミルシート整理番号																														
1 外容器側面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
2 外容器上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
3 外容器底面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
4 外容器側面補強板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
5 外容器フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
6 内容器内盛板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
7 内容器外盛板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
8 内容器底面板【内筒】	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
9 内容器底面板【外筒】	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
10 内容器外蓋取付部	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
11 内容器フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
12 内容器中性子取付材(側面)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
13 内容器中性子取付材(底面)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
14 内容器連結パイプ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
15 脚板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
16 スタックパッド	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
17 外蓋回り止めデブス板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
18 内蓋回り止めスリッパ板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
19 耐熱衝撃緩衝材(ベルト)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
20 耐熱衝撃緩衝材(コーナー)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
21 耐熱衝撃緩衝材(ボトム)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
22 耐熱衝撃緩衝材(注入材)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
23 側面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
24 上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
25 底面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
26 フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
27 ハンドル	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
28 補強材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
29 耐熱衝撃緩衝材(ゲイスク)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
30 中性子吸収材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
31 内蓋板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
32 内蓋パイプネット【回り止めピン】	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
32 内蓋パイプネット	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
33 ガスクケット	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←

* : 各ミルシート整理番号とシートNo対応等は、(別紙1-2)参照。

輸送容器 使用材料表1

ミルシート 整理番号	ヒートNo.	ロットNo.	寸法	種別No.	適用規格
5-1	064407	493452		4307	EN10088-2
5-2	N112095	11209535		1.4307	EN10088-2
5-3	063878	487049		4307	EN10088-2
5-4	063878	487049		4307	EN10088-2
5-5	063878	487049		4307	EN10088-2
5-8	144058	-		4307	EN10088-3
5-11	063880	487040B		4307	EN10088-2
5-12	50D6	0450D6		1.4307	EN10088-2
5-13	064689	493885		4307	EN10088-2
5-14	38L5	-		1.4307	EN10088-3
5-16	455185	24887		Z2CN18-10	NF A49-117
5-20	454706	21993		Z2CN18-10	NF A49-117
5-27	N142091	14209160		1.4307	EN10088-2
5-29	064690	493889A		4307	EN10088-2
5-31	N144049	14404926		1.4307	EN10088-2
5-32	N147090	14709037		1.4307	EN10088-2
5-33	237943	010530 010540 010570		X2CrNi19-11	EN10088-2
5-34	238123	026060		X2CrNi19-11	EN10088-2
5-38	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
5-40	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
5-42	790444	-		AISI-304L	EN10088-3
5-43	790444	-		AISI-304L	EN10088-3
5-45	788976	-		AISI-304L	EN10088-3
5-47	757146	-		AISI-304L	EN10088-3
5-49	250139	-		1.4307	EN10088-3
5-54	68E3	XW9975		1.4307	EN10088-2
5-56	414910	-		1.4307	EN10088-3
5-59	414910	-		1.4307	EN10088-3
5-62	414920	-		1.4307	EN10088-3
5-64	-	-		(製品証明書)	-
5-66	14633	-		1.4307	EN10088-2
5-67	065814	495991A		4307	EN10088-2
5-68	065814	495991B		4307	EN10088-2
5-69	-	-		(EPDM70)	-
5-73	414910	-		1.4307	EN10088-3
5-86	N224043	22404322		1.4307	EN10088-2
5-B1	H73679	802			
5-B2	H73679	803			

* 各ミルシート整理番号のミルシート写しは、付属資料1参照

輸送容器 使用材料表1

ミルシート 整理番号	ヒートNo.	ロットNo.	寸法	種別No.	適用規格
9-1	064407	493452		4307	EN10088-2
9-2	N112095	11209535		1.4307	EN10088-2
9-3	063402	486266B		4307	EN10088-2
9-4	063878	487049		4307	EN10088-2
9-5	063878	487049		4307	EN10088-2
9-6	063878	487049		4307	EN10088-2
9-9	144058	-		4307	EN10088-3
9-12	064689	493885		4307	EN10088-2
9-13	38L5	-		1.4307	EN10088-3
9-15	455185	24887		Z2CN18-10	NF A49-117
9-19	454706	21993		Z2CN18-10	NF A49-117
9-26	N144049	14404926		1.4307	EN10088-2
9-29	123081	226083/021		2017A-T451	EN485-2
9-30	-	-		(製品証明書)	-
9-32	N217094	21709426		1.4307	EN10088-2
9-33	N217094	21709426		1.4307	EN10088-2
9-34	N214081	21408143		1.4307	EN10088-2
9-36	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
9-38	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
9-49	065711	495850		4307	EN10088-2
9-50	065814	495991A		4307	EN10088-2
9-53	414910	-		1.4307	EN10088-3
9-55	414910	-		1.4307	EN10088-3
9-57	L6501	k5770		1.4307	EN10088-2
9-60	493896A	064689		4307	EN10088-2
9-61	493896A	064689		4307	EN10088-2
9-66	414920	-		1.4307	EN10088-3
9-70	-	-		(EPDM70)	-
9-71	487040B	063880		4307	EN10088-2
9-A 3	81P5	0281P5		1.4307	EN10088-2
9-A 7	78A8	0578A8		1.4307	EN10088-2
9-A 9	82W4	0282W4 0582W4		1.4307	EN10088-2
9-A13	74P2	0274P2		1.4307	EN10088-2
9-B 1	H73679	802			
9-B 1	H73679	803			

*各ミルシート整理番号のミルシート写しは、付属資料1参照

輸送容器 使用材料表1

ミルシート 整理番号	ヒートNo.	ロットNo.	寸法	種別No.	適用規格
11-10	N144049	14404926		1.4307	EN10088-2
11-15	144058	-		4307	EN10088-3
11-19	063878	487049		4307	EN10088-2
11-20	063878	487049		4307	EN10088-2
11-21	063878	487049		4307	EN10088-2
11-24	064690	493889A		4307	EN10088-2
11-26	38L5	-		1.4307	EN10088-3
11-27	455185	24887		Z2CN18-10	NF A49-117
11-31	454706	21993		Z2CN18-10	NF A49-117
11-35	L6501	K5770		1.4307	EN10088-2
11-37	84E1	0284E1 A		1.4307	EN10088-2
11-38	063880	487040B		4307	EN10088-2
11-40	064689	493885		4307	EN10088-2
11-44	414920	-		1.4307	EN10088-3
11-50	414910	-		1.4307	EN10088-3
11-56	414910	-		1.4307	EN10088-3
11-63	-	-		(EPDM70)	-
11-64	065711	495850		4307	EN10088-2
11-65	065814	495991A		4307	EN10088-2
11-66	N217094	21709426		1.4307	EN10088-2
11-67	N217094	21709426		1.4307	EN10088-2
11-68	N214081	21408143		1.4307	EN10088-2
11-69	-	-		(製品証明書)	-
11-72	123081	226083/021		2017A-T451	EN485-2
11-A 1	81P5	0281P5		1.4307	EN10088-2
11-A 5	82W4	0582W4		1.4307	EN10088-2
11-A 9	74P2	0274P2		1.4307	EN10088-2
11-A15	82W4	0182W4		1.4307	EN10088-2
11-A20	78A8	0578A8		1.4307	EN10088-2
11-B1	H73679	802			
11-B1	G71621	225			
11-B1	H73679	803			
11-B1	G71621	762			

* 各ミルシート整理番号のミルシート写しは、付属資料1参照

輸送容器 使用材料表1

ミルシート 整理番号	ヒートNo.	ロットNo.	寸法	種別No.	適用規格
12-1	063880	487040B		4307	EN10088-2
12-3	064690	493889A		4307	EN10088-2
12-4	064690	493887A		4307	EN10088-2
12-5	—	—		(製品証明書)	—
12-7	454706	21993		Z2CN18-10	NF A49-117
12-13	—	—		(EPDM70)	—
12-14	38L5	—		1.4307	EN10088-3
12-15	455185	24887		Z2CN18-10	NF A49-117
12-19	064689	493885		4307	EN10088-2
12-21	064689	493896A		4307	EN10088-2
12-22	063878	487049		4307	EN10088-2
12-23	063878	487049		4307	EN10088-2
12-24	063878	487049		4307	EN10088-2
12-25	123081	226083/021		2017A-T451	EN485-2
12-26	123303	226083/023		2017A-T451	EN485-2
12-30	414920	—		1.4307	EN10088-3
12-35	065814	495991A		4307	EN10088-2
12-36	063880	487040		4307	EN10088-2
12-38	414910	—		1.4307	EN10088-3
12-44	414910	—		1.4307	EN10088-3
12-46	065711	495850		4307	EN10088-2
12-47	N217094	21709426		1.4307	EN10088-2
12-48	N217094	21709426		1.4307	EN10088-2
12-49	L6501	K5770		1.4307	EN10088-2
12-51	84E1	0284E1 A		1.4307	EN10088-2
12-52	N214081	21408143		1.4307	EN10088-2
12-58	144058	—		4307	EN10088-3
12-62	N144049	14404926		1.4307	EN10088-2
12-A7	81P5	0281P5		1.4307	EN10088-2
12-A11	82W4	0282W4 0582W4		1.4307	EN10088-2
12-A15	74P2	0274P2		1.4307	EN10088-2
12-B1	H73679	803			
12-B1	G71621	762			
12-B1	H73679	802			
12-B1	G71621	225			

* 各ミルシート整理番号のミルシート写しは、付属資料1参照

輸送容器 使用材料表2(BORAレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材料 レジンNo
1	TNF-XI-0070	361
		367
		368
		369
2	TNF-XI-0326	1804
		1808
		1819
		1820
3	TNF-XI-0327	1824
		1826
		1829
		1831
4	TNF-XI-0328	1837
		1838
		1841
		1850
5	TNF-XI-0329	1823
		1825
		1832
		1833
6	TNF-XI-0330	1856
		1858
		1861
		1865
7	TNF-XI-0331	1851
		1857
		1860
		1862
8	TNF-XI-0335	1872
		1875
		1878
		1879
9	TNF-XI-0336	1876
		1877
		1880
		1881
10	TNF-XI-0337	1867
		1869
		1873
		1882
11	TNF-XI-0338	1890
		1891
		1892
		1895
12	TNF-XI-0339	1889
		1893
		1894
		1897
13	TNF-XI-0342	1852
		1853
		1854
		1863
14	TNF-XI-0343	1855
		1859
		1864
		1866
15	TNF-XI-0351	1899
		1901
		1910
		1912
16	TNF-XI-03S0	1517
		1521
		1525
		1527
17	TNF-XI-0383	1537
		1538
		1539
		1540
18	TNF-XI-0447	1821
		1822
		1827
		1828
19	TNF-XI-0448	1796
		1797
		1803
		1807
20	TNF-XI-0449	1868
		1870
		1887
		1898

* :各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2(BORAレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材料 レジンNo
21	TNF-XI-0450	1884
		1885
		1913
		1914
22	TNF-XI-0451	1902
		1904
		1905
		1906
23	TNF-XI-0452	1917
		1919
		1920
		1930
24	TNF-XI-0453	1922
		1923
		1926
		1928
25	TNF-XI-0454	1903
		1908
		1911
		1916
26	TNF-XI-0455	1932
		1935
		1944
		1945
27	TNF-XI-0456	1950
		1951
		1958
		1960
28	TNF-XI-0457	1883
		1886
		1888
		1896
29	TNF-XI-0458	1947
		1953
		1955
		1956
30	TNF-XI-0459	1967
		1968
		1971
		1972
31	TNF-XI-0460	1938
		1941
		1948
		1949
32	TNF-XI-0461	1964
		1965
		1969
		1970
33	TNF-XI-0462	1933
		1934
		1939
		1943
34	TNF-XI-0463	1979
		1982
		1990
		1994
35	TNF-XI-0464	1936
		1940
		1942
		1946
36	TNF-XI-0465	1931
		1937
		1954
		1957
37	TNF-XI-0466	1963
		1966
		1975
		1976
38	TNF-XI-0467	1952
		1959
		1961
		1962
39	TNF-XI-0468	1981
		1984
		1985
		1993
40	TNF-XI-0469	1986
		1989
		1991
		1992

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2(BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材料 レジンNo
41	TNF-XI-0470	1996
		1998
		2001
		2004
42	TNF-XI-0471	1973
		1974
		1977
		1978
43	TNF-XI-0472	1980
		1983
		1987
		1988
44	TNF-XI-0473	2000
		2003
		2007
		2008
45	TNF-XI-0474	2012
		2019
		2020
		2021
46	TNF-XI-0475	1999
		2010
		2022
		2023
47	TNF-XI-0476	2013
		2014
		2018
		2025
48	TNF-XI-0477	2028
		2035
		2040
		2041
49	TNF-XI-0478	1918
		1921
		1925
		1929
50	TNF-XI-0479	2032
		2033
		2039
		2042
51	TNF-XI-0480	2027
		2031
		2037
		2038
52	TNF-XI-0481	1995
		1997
		2011
		2015
53	TNF-XI-0482	1830
		1900
		1909
		2016
54	TNF-XI-0483	1835
		1836
		1839
		1840
55	TNF-XI-0484	1843
		1844
		1845
		1848
56	TNF-XI-0485	2002
		2005
		2006
		2009
57	TNF-XI-0486	1842
		1846
		1847
		1849
58	TNF-XI-0487	2045
		2046
		2048
		2050
59	TNF-XI-0488	2047
		2049
		2051
		2052
60	TNF-XI-0489	2043
		2044
		2053
		2054

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2(BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材料 レジンNo
61	TNF-XI-0490	2029
		2034
		2036
		2066
62	TNF-XI-0491	2058
		2060
		2061
		2065
63	TNF-XI-0492	2056
		2057
		2063
		2064
64	TNF-XI-0493	2055
		2059
		2062
		2071
65	TNF-XI-0494	2068
		2072
		2075
		2078
66	TNF-XI-0495	2030
		2093
		2096
		2102
67	TNF-XI-0496	2067
		2094
		2105
		2108
68	TNF-XI-0497	2081
		2082
		2103
		2110
69	TNF-XI-0498	2073
		2076
		2086
		2088
70	TNF-XI-0499	2069
		2070
		2074
		2077
71	TNF-XI-0500	2098
		2099
		2100
		2101
72	TNF-XI-0501	2107
		2109
		2111
		2114
73	TNF-XI-0502	2083
		2085
		2087
		2089
74	TNF-XI-0503	2128
		2132
		2137
		2138
75	TNF-XI-0504	2104
		2106
		2112
		2113
76	TNF-XI-0505	2127
		2129
		2131
		2136
77	TNF-XI-0506	2115
		2116
		2121
		2124
78	TNF-XI-0507	2122
		2123
		2125
		2126
79	TNF-XI-0508	2140
		2144
		2147
		2166
80	TNF-XI-0509	2079
		2080
		2084
		2090

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2(BORAレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材料 レジジンNo
81	TNF-XI-0510	2139
		2142
		2148
		2150
82	TNF-XI-0511	2151
		2152
		2154
		2159
83	TNF-XI-0512	2173
		2175
		2177
		2180
84	TNF-XI-0513	2174
		2176
		2178
		2182
85	TNF-XI-0514	2179
		2181
		2194
		2195
86	TNF-XI-0515	2163
		2165
		2170
		2172
87	TNF-XI-0516	2164
		2168
		2169
		2171
88	TNF-XI-0517	2153
		2155
		2156
		2157
89	TNF-XI-0518	2183
		2184
		2185
		2186
90	TNF-XI-0519	2187
		2188
		2189
		2190
91	TNF-XI-0520	2160
		2191
		2192
		2193
92	TNF-XI-0521	2143
		2145
		2146
		2149
93	TNF-XI-0522	2117
		2118
		2119
		2120

*:各レジジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表3(フェノリックフォーム:ベルト)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0070		C1120	21	TNF-XI-0450		C1825
			C1127				C1899
			C1227				C1901
			C1228				C1960
2	TNF-XI-0326		C1556	22	TNF-XI-0451		C1810
			C1565				C1876
			C1567				C1926
			C1640				C1947
3	TNF-XI-0327		C1554	23	TNF-XI-0452		C1882
			C1557				C1915
			C1567				C1936
			C1568				C1964
4	TNF-XI-0328		C1553	24	TNF-XI-0453		C1886
			C1558				C1904
			C1570				C1945
			C1588				C1977
5	TNF-XI-0329		C1548	25	TNF-XI-0454		C1803
			C1552				C1844
			C1559				C1950
			C1573				C1971
6	TNF-XI-0330		C1619	26	TNF-XI-0455		C1799
			C1625				C1881
			C1626				C1888
			C1814				C1894
7	TNF-XI-0331		C1803	27	TNF-XI-0456		C1798
			C1811				C1843
			C1812				C1879
			C1813				C1930
8	TNF-XI-0335		C1832	28	TNF-XI-0457		C1809
			C1846				C1845
			C1863				C1862
			C1864				C1931
9	TNF-XI-0336		C1917	29	TNF-XI-0458		C1830
			C1922				C1889
			C1932				C1892
			C1933				C1908
10	TNF-XI-0337		C1839	30	TNF-XI-0459		C1793
			C1841				C1823
			C1855				C1837
			C1880				C1905
11	TNF-XI-0338		C1878	31	TNF-XI-0460		C1755
			C1890				C1829
			C1900				C1893
			C1954				C1961
12	TNF-XI-0339		C1902	32	TNF-XI-0461		C1851
			C1942				C1951
			C1943				C1967
			C1946				C1979
13	TNF-XI-0342		C1895	33	TNF-XI-0462		C1821
			C1898				C1910
			C1897				C1948
			C1898				C1955
14	TNF-XI-0343		C1828	34	TNF-XI-0463		C1774
			C1974				C1806
			C1975				C1818
			C1976				C1870
15	TNF-XI-0351		C1941	35	TNF-XI-0464		C1757
			C1965				C1759
			C1972				C1776
			C1973				C1805
16	TNF-XI-0380		C1112	36	TNF-XI-0465		C1746
			C1138				C1749
			C1143				C1758
			C1144				C1790
17	TNF-XI-0383		C1099	37	TNF-XI-0466		C1747
			C1136				C1796
			C1137				C1797
			C1180				C1836
18	TNF-XI-0447		C1824	38	TNF-XI-0467		C1800
			C1834				C1835
			C1866				C1852
			C1867				C1885
19	TNF-XI-0448		C1842	39	TNF-XI-0468		C1794
			C1844				C1827
			C1911				C1868
			C1914				C1957
20	TNF-XI-0449		C1815	40	TNF-XI-0469		C1808
			C1831				C1853
			C1854				C1859
			C1869				C1937

*:ベルト成型品の物性値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表3(フェノリックフォーム:ベルト)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
41	TNF-XI-0470		C1817				C1744
			C1826				C1750
			C1848				C1770
			C1883				C1782
42	TNF-XI-0471		C1792				C1743
			C1820				C1745
			C1891				C1748
			C1970				C1752
43	TNF-XI-0472		C1795				C1742
			C1849				C1838
			C1884				C1850
			C1949				C1875
44	TNF-XI-0473		C1807				C1924
			C1858				C1962
			C1940				C1981
			C1966				C2299
45	TNF-XI-0474		C1861				C1872
			C1877				C1874
			C1927				C1923
			C1980				C1925
46	TNF-XI-0475		C1816				C1871
			C1907				C1873
			C1909				C1956
			C1963				C2320
47	TNF-XI-0476		C1804				C2264
			C1929				C2267
			C1953				C2317
			C1978				C2453
48	TNF-XI-0477		C1822				C2243
			C1906				C2256
			C1934				C2378
			C1939				C2452
49	TNF-XI-0478		C1935				C2277
			C1952				C2441
			C1958				C2446
			C1959				C2447
50	TNF-XI-0479		C1857				C2266
			C1920				C2294
			C1938				C2321
			C1968				C2376
51	TNF-XI-0480		C1916				C2268
			C1919				C2308
			C1928				C2383
			C1988				C2442
52	TNF-XI-0481		C1860				C2318
			C1912				C2381
			C1918				C2443
			C1921				C2445
53	TNF-XI-0482		C1751				C2292
			C1772				C2297
			C1773				C2305
			C1819				C2306
54	TNF-XI-0483		C1741				C2239
			C1761				C2258
			C1771				C2319
			C1781				C2382
55	TNF-XI-0484		C1756				C2223
			C1777				C2224
			C1779				C2247
			C1791				C2249
56	TNF-XI-0485		C1766				C2222
			C1768				C2235
			C1775				C2238
			C1778				C2333
57	TNF-XI-0486		C1760				C2304
			C1785				C2312
			C1767				C2323
			C1780				C2330
58	TNF-XI-0487		C1753				C2234
			C1763				C2315
			C1764				C2324
			C1783				C2325
59	TNF-XI-0488		C1785				C2300
			C1787				C2303
			C1788				C2313
			C1789				C2322
60	TNF-XI-0489		C1762				C2242
			C1769				C2298
			C1784				C2310
			C1786				C2328
61	TNF-XI-0490		C1744				C1744
			C1750				C1750
			C1770				C1770
			C1782				C1782
62	TNF-XI-0491		C1743				C1743
			C1745				C1745
			C1748				C1748
			C1752				C1752
63	TNF-XI-0492		C1742				C1742
			C1838				C1838
			C1850				C1850
			C1875				C1875
64	TNF-XI-0493		C1924				C1924
			C1962				C1962
			C1981				C1981
			C2299				C2299
65	TNF-XI-0494		C1872				C1872
			C1874				C1874
			C1923				C1923
			C1925				C1925
66	TNF-XI-0495		C1871				C1871
			C1873				C1873
			C1956				C1956
			C2320				C2320
67	TNF-XI-0496		C2264				C2264
			C2267				C2267
			C2317				C2317
			C2453				C2453
68	TNF-XI-0497		C2243				C2243
			C2256				C2256
			C2378				C2378
			C2452				C2452
69	TNF-XI-0498		C2277				C2277
			C2441				C2441
			C2446				C2446
			C2447				C2447
70	TNF-XI-0499		C2266				C2266
			C2294				C2294
			C2321				C2321
			C2376				C2376
71	TNF-XI-0500		C2268				C2268
			C2308				C2308
			C2383				C2383
			C2442				C2442
72	TNF-XI-0501		C2318				C2318
			C2381				C2381
			C2443				C2443
			C2445				C2445
73	TNF-XI-0502		C2292				C2292
			C2297				C2297
			C2305				C2305
			C2306				C2306
74	TNF-XI-0503		C2239				C2239
			C2258				C2258
			C2319				C2319
			C2382				C2382
75	TNF-XI-0504		C2223				C2223
			C2224				C2224
			C2247				C2247
			C2249				C2249
76	TNF-XI-0505		C2222				C2222
			C2235				C2235
			C2238				C2238
			C2333				C2333
77	TNF-XI-0506		C2304				C2304
			C2312				C2312
			C2323				C2323
			C2330				C2330
78	TNF-XI-0507		C2234				C2234
			C2315				C2315
			C2324				C2324
			C2325				C2325
79	TNF-XI-0508		C2300				C2300
			C2303				C2303
			C2313				C2313
			C2322				C2322
80	TNF-XI-0509		C2242				C2242
			C2298				C2298
			C2310				C2310
			C2328				C2328

*: ベルト成型品の物性値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表4(フェノリックフォーム:コーナー)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0070		A1095	21	TNF-XI-0450		A1808
			A1126				A1812
			A1128				A1847
			A1129				A1906
2	TNF-XI-0326		A1304	22	TNF-XI-0451		A1782
			A1538				A1925
			A1542				A1946
			A1551				A1948
3	TNF-XI-0327		A1508	23	TNF-XI-0452		A2239
			A1510				A2255
			A1511				A2416
			A1541				A2430
4	TNF-XI-0328		A1501	24	TNF-XI-0453		A2363
			A1502				A2377
			A1531				A2421
			A1558				A2447
5	TNF-XI-0329		A1533	25	TNF-XI-0454		A2365
			A1537				A2390
			A1682				A2395
			A1684				A2403
6	TNF-XI-0330		A1507	26	TNF-XI-0455		A2253
			A1512				A2366
			A1535				A2388
			A1544				A2413
7	TNF-XI-0331		A1522	27	TNF-XI-0456		A2278
			A1529				A2308
			A1536				A2434
			A1636				A2458
8	TNF-XI-0335		A1521	28	TNF-XI-0457		A1790
			A1776				A2241
			A1778				A2371
			A1779				A2376
9	TNF-XI-0336		A1743	29	TNF-XI-0458		A1786
			A1744				A1787
			A1745				A1930
			A1750				A1932
10	TNF-XI-0337		A1749	30	TNF-XI-0459		A1792
			A1831				A1793
			A1852				A1851
			A1891				A1892
11	TNF-XI-0338		A1747	31	TNF-XI-0460		A1788
			A1850				A1789
			A1926				A1850
			A1927				A1952
12	TNF-XI-0339		A1769	32	TNF-XI-0461		A1914
			A1780				A1916
			A1842				A1917
			A1843				A2260
13	TNF-XI-0342		A1791	33	TNF-XI-0462		A1912
			A1849				A1918
			A1894				A1919
			A1929				A1920
14	TNF-XI-0343		A1772	34	TNF-XI-0463		A1848
			A1777				A1857
			A1861				A1858
			A1928				A1943
15	TNF-XI-0351		A1746	35	TNF-XI-0464		A1794
			A1748				A1795
			A1841				A1822
			A1907				A1823
16	TNF-XI-0380		A1140	36	TNF-XI-0465		A1801
			A1151				A1915
			A1392				A1938
			A1394				A1942
17	TNF-XI-0383		A1408	37	TNF-XI-0466		A1781
			A1432				A1796
			A1472				A1797
			A1486				A1821
18	TNF-XI-0447		A1853	38	TNF-XI-0467		A1838
			A1909				A1839
			A1922				A1940
			A1923				A1958
19	TNF-XI-0448		A1783	39	TNF-XI-0468		A1806
			A1784				A1807
			A1910				A1934
			A1913				A1935
20	TNF-XI-0449		A1742	40	TNF-XI-0469		A1854
			A1811				A1855
			A1903				A1939
			A1924				A1944

*:コーナー成型品の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表4(フェリックスフォーム:コーナー)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
41	TNF-XI-0470		A1833				A2038
			A1834				A2046
			A1866				A2145
			A1867				A2157
42	TNF-XI-0471		A1840				A2130
			A1844				A2131
			A1954				A2139
			A1956				A2143
43	TNF-XI-0472		A1901				A2041
			A1921				A2051
			A1961				A2159
			A1971				A2208
44	TNF-XI-0473		A1771				A2025
			A1803				A2028
			A1973				A2147
			A1977				A2153
45	TNF-XI-0474		A1751				A1994
			A1767				A1998
			A1979				A2036
			A1980				A2037
46	TNF-XI-0475		A1759				A1999
			A1945				A2003
			A1962				A2073
			A1972				A2074
47	TNF-XI-0476		A1953				A2054
			A1955				A2055
			A1963				A2058
			A1964				A2068
48	TNF-XI-0477		A1756				A2427
			A1949				A2439
			A1959				A2446
			A1974				A2450
49	TNF-XI-0478		A1947				A2265
			A1957				A2358
			A1975				A2406
			A1976				A2418
50	TNF-XI-0479		A1860				A2022
			A2018				A2026
			A2048				A2156
			A2053				A2174
51	TNF-XI-0480		A2015				A2230
			A2029				A2417
			A2039				A2419
			A2071				A2449
52	TNF-XI-0481		A2079				A2222
			A2081				A2229
			A2099				A2256
			A2158				A2259
53	TNF-XI-0482		A2017				A2367
			A2020				A2414
			A2119				A2454
			A2155				A2459
54	TNF-XI-0483		A2012				A2245
			A2013				A2249
			A2101				A2425
			A2172				A2428
55	TNF-XI-0484		A2009				A1762
			A2010				A1856
			A2016				A1876
			A2019				A1898
56	TNF-XI-0485		A1991				A2115
			A2021				A2128
			A2031				A2138
			A2045				A2165
57	TNF-XI-0486		A2001				A2047
			A2011				A2052
			A2077				A2072
			A2080				A2075
58	TNF-XI-0487		A2111				A2043
			A2125				A2044
			A2164				A2062
			A2170				A2065
59	TNF-XI-0488		A2000				A2069
			A2004				A2070
			A2126				A2136
			A2163				A2162
60	TNF-XI-0489		A2008				A1995
			A2014				A2006
			A2064				A2035
			A2067				A2042
61	TNF-XI-0490						
62	TNF-XI-0491						
63	TNF-XI-0492						
64	TNF-XI-0493						
65	TNF-XI-0494						
66	TNF-XI-0495						
67	TNF-XI-0496						
68	TNF-XI-0497						
69	TNF-XI-0498						
70	TNF-XI-0499						
71	TNF-XI-0500						
72	TNF-XI-0501						
73	TNF-XI-0502						
74	TNF-XI-0503						
75	TNF-XI-0504						
76	TNF-XI-0505						
77	TNF-XI-0506						
78	TNF-XI-0507						
79	TNF-XI-0508						
80	TNF-XI-0509						

* :コーナー成型品の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表5(フェノリックフォーム:ボトム)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0070	F0339		61	TNF-XI-0490	F0446	
2	TNF-XI-0326	F0301		62	TNF-XI-0491	F0481	
3	TNF-XI-0327	F0302		63	TNF-XI-0492	F0467	
4	TNF-XI-0328	F0440		64	TNF-XI-0493	F0470	
5	TNF-XI-0329	F0442		65	TNF-XI-0494	F0605	
6	TNF-XI-0330	F0436		66	TNF-XI-0495	F0602	
7	TNF-XI-0331	F0438		67	TNF-XI-0496	F0604	
8	TNF-XI-0335	F0437		68	TNF-XI-0497	F0607	
9	TNF-XI-0336	F0474		69	TNF-XI-0498	F0586	
10	TNF-XI-0337	F0494		70	TNF-XI-0499	F0614	
11	TNF-XI-0338	F0483		71	TNF-XI-0500	F0584	
12	TNF-XI-0339	F0490		72	TNF-XI-0501	F0601	
13	TNF-XI-0342	F0489		73	TNF-XI-0502	F0585	
14	TNF-XI-0343	F0488		74	TNF-XI-0503	F0609	
15	TNF-XI-0351	F0487		75	TNF-XI-0504	F0592	
16	TNF-XI-0380	F0326		76	TNF-XI-0505	F0599	
17	TNF-XI-0383	F0335		77	TNF-XI-0506	F0598	
18	TNF-XI-0447	F0400		78	TNF-XI-0507	F0597	
19	TNF-XI-0448	F0477		79	TNF-XI-0508	F0596	
20	TNF-XI-0449	F0369		80	TNF-XI-0509	F0564	
21	TNF-XI-0450	F0463		81	TNF-XI-0510	F0565	
22	TNF-XI-0451	F0462		82	TNF-XI-0511	F0567	
23	TNF-XI-0452	F0469		83	TNF-XI-0512	F0591	
24	TNF-XI-0453	F0461		84	TNF-XI-0513	F0590	
25	TNF-XI-0454	F0485		85	TNF-XI-0514	F0524	
26	TNF-XI-0455	F0459		86	TNF-XI-0515	F0522	
27	TNF-XI-0456	F0466		87	TNF-XI-0516	F0533	
28	TNF-XI-0457	F0460		88	TNF-XI-0517	F0534	
29	TNF-XI-0458	F0458		89	TNF-XI-0518	F0531	
30	TNF-XI-0459	F0457		90	TNF-XI-0519	F0535	
31	TNF-XI-0460	F0486		91	TNF-XI-0520	F0530	
32	TNF-XI-0461	F0491		92	TNF-XI-0521	F0507	
33	TNF-XI-0462	F0493		93	TNF-XI-0522	F0539	
34	TNF-XI-0463	F0495					
35	TNF-XI-0464	F0557					
36	TNF-XI-0465	F0556					
37	TNF-XI-0466	F0558					
38	TNF-XI-0467	F0559					
39	TNF-XI-0468	F0561					
40	TNF-XI-0469	F0581					
41	TNF-XI-0470	F0580					
42	TNF-XI-0471	F0582					
43	TNF-XI-0472	F0572					
44	TNF-XI-0473	F0583					
45	TNF-XI-0474	F0543					
46	TNF-XI-0475	F0542					
47	TNF-XI-0476	F0503					
48	TNF-XI-0477	F0525					
49	TNF-XI-0478	F0520					
50	TNF-XI-0479	F0509					
51	TNF-XI-0480	F0527					
52	TNF-XI-0481	F0521					
53	TNF-XI-0482	F0505					
54	TNF-XI-0483	F0540					
55	TNF-XI-0484	F0454					
56	TNF-XI-0485	F0456					
57	TNF-XI-0486	F0448					
58	TNF-XI-0487	F0465					
59	TNF-XI-0488	F0464					
60	TNF-XI-0489	F0455					

*:ボトム成型品の物性値は、付属資料5参照。

輸送容器 使用材料表6(フェノリックフォーム:注入材)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0070		0070	61	TNF-XI-0490		0490
2	TNF-XI-0326		0326	62	TNF-XI-0491		0491
3	TNF-XI-0327		0327	63	TNF-XI-0492		0492
4	TNF-XI-0328		0328	64	TNF-XI-0493		0493
5	TNF-XI-0329		0329	65	TNF-XI-0494		0494
6	TNF-XI-0330		0330	66	TNF-XI-0495		0495
7	TNF-XI-0331		0331	67	TNF-XI-0496		0496
8	TNF-XI-0335		0335	68	TNF-XI-0497		0497
9	TNF-XI-0336		0336	69	TNF-XI-0498		0498
10	TNF-XI-0337		0337	70	TNF-XI-0499		0499
11	TNF-XI-0338		0338	71	TNF-XI-0500		0500
12	TNF-XI-0339		0339	72	TNF-XI-0501		0501
13	TNF-XI-0342		0342	73	TNF-XI-0502		0502
14	TNF-XI-0343		0343	74	TNF-XI-0503		0503
15	TNF-XI-0351		0351	75	TNF-XI-0504		0504
16	TNF-XI-0380		0380	76	TNF-XI-0505		0505
17	TNF-XI-0383		0383	77	TNF-XI-0506		0506
18	TNF-XI-0447		0447	78	TNF-XI-0507		0507
19	TNF-XI-0448		0448	79	TNF-XI-0508		0508
20	TNF-XI-0449		0449	80	TNF-XI-0509		0509
21	TNF-XI-0450		0450	81	TNF-XI-0510		0510
22	TNF-XI-0451		0451	82	TNF-XI-0511		0511
23	TNF-XI-0452		0452	83	TNF-XI-0512		0512
24	TNF-XI-0453		0453	84	TNF-XI-0513		0513
25	TNF-XI-0454		0454	85	TNF-XI-0514		0514
26	TNF-XI-0455		0455	86	TNF-XI-0515		0515
27	TNF-XI-0456		0456	87	TNF-XI-0516		0516
28	TNF-XI-0457		0457	88	TNF-XI-0517		0517
29	TNF-XI-0458		0458	89	TNF-XI-0518		0518
30	TNF-XI-0459		0459	90	TNF-XI-0519		0519
31	TNF-XI-0460		0460	91	TNF-XI-0520		0520
32	TNF-XI-0461		0461	92	TNF-XI-0521		0521
33	TNF-XI-0462		0462	93	TNF-XI-0522		0522
34	TNF-XI-0463		0463				
35	TNF-XI-0464		0464				
36	TNF-XI-0465		0465				
37	TNF-XI-0466		0466				
38	TNF-XI-0467		0467				
39	TNF-XI-0468		0468				
40	TNF-XI-0469		0469				
41	TNF-XI-0470		0470				
42	TNF-XI-0471		0471				
43	TNF-XI-0472		0472				
44	TNF-XI-0473		0473				
45	TNF-XI-0474		0474				
46	TNF-XI-0475		0475				
47	TNF-XI-0476		0476				
48	TNF-XI-0477		0477				
49	TNF-XI-0478		0478				
50	TNF-XI-0479		0479				
51	TNF-XI-0480		0480				
52	TNF-XI-0481		0481				
53	TNF-XI-0482		0482				
54	TNF-XI-0483		0483				
55	TNF-XI-0484		0484				
56	TNF-XI-0485		0485				
57	TNF-XI-0486		0486				
58	TNF-XI-0487		0487				
59	TNF-XI-0488		0488				
60	TNF-XI-0489		0489				

*: 注入品の物性値は、付属資料を参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0070	D0891		11	TNF-XI-0336	D2798	
		D0892				D2883	
		D0895				D2884	
		D0896				D2916	
		D0941				D4787	
		D0942				D4788	
		D0947				D4800	
		D0954				D4802	
2	TNF-XI-0326	D4642		12	TNF-XI-0339	D2927	
		D4643				D2928	
		D4644				D4758	
		D4646				D4808	
		D4657				D4828	
		D4658				D4853	
		D4802				D4873	
		D4903				D4874	
3	TNF-XI-0327	D4628		13	TNF-XI-0342	D2918	
		D4629				D2919	
		D4679				D2979	
		D4880				D2980	
		D4803				D4786	
		D4804				D4806	
		D4855				D4877	
		D4856				D4879	
4	TNF-XI-0328	D3075		14	TNF-XI-0343	D2977	
		D3082				D2978	
		D3108				D4569	
		D3109				D4570	
		D3178				D4603	
		D3179				D4606	
		D4844				D4849	
		D4845				D4850	
5	TNF-XI-0329	D4848		15	TNF-XI-0351	D2967	
		D4852				D2968	
		D4868				D4814	
		D4869				D4815	
		D4871				D4650	
		D4878				D4652	
		D4889				D4678	
		D4890				D4684	
6	TNF-XI-0330	D3099		16	TNF-XI-0380	D3221	
		D3100				D3226	
		D4789				D3262	
		D4790				D3283	
		D4805				D3303	
		D4829				D3304	
		D4875				D3390	
		D4876				D3392	
7	TNF-XI-0331	D2186		17	TNF-XI-0383	D3127	
		D2187				D3128	
		D3073				D3137	
		D3074				D3138	
		D3106				D3452	
		D3107				D3462	
		D3125				D3463	
		D3204				D3464	
8	TNF-XI-0335	D2886		18	TNF-XI-0447	D4647	
		D2887				D4648	
		D4637				D4655	
		D4638				D4656	
		D4675				D4794	
		D4676				D4795	
		D4904				D4837	
		D4908				D4846	
9	TNF-XI-0336	D2920		19	TNF-XI-0448	D4633	
		D2922				D4634	
		D4597				D4667	
		D4598				D4668	
		D4627				D4685	
		D4639				D4686	
		D4673				D4809	
		D4674				D4810	
10	TNF-XI-0337	D2255		20	TNF-XI-0449	D2972	
		D2256				D2984	
		D2878				D4476	
		D2879				D4543	
		D2969				D4568	
		D2970				D4575	
		D3102				D4682	
		D3103				D4683	

*: ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
21	TNF-XI-0450	D4544		31	TNF-XI-0460	D2973	
		D4567				D2974	
		D4612				D4545	
		D4613				D4574	
		D4625				D4604	
		D4626				D4608	
		D4630				D4609	
		D4632				D4620	
		D2880				D2814	
		D2882				D2815	
22	TNF-XI-0451	D4542		32	TNF-XI-0461	D4477	
		D4560				D4492	
		D4565				D4595	
		D4566				D4596	
		D4669				D4599	
		D4670				D4619	
		D2812				D2685	
		D2813				D2686	
		D2924				D2809	
		D2926				D2810	
23	TNF-XI-0452	D2960		33	TNF-XI-0462	D4562	
		D2962				D4564	
		D2963				D4662	
		D2964				D4663	
		D2965				D2675	
		D2966				D2687	
		D2975				D2987	
		D2976				D2988	
		D4600				D4664	
		D4602				D4666	
24	TNF-XI-0453	D4622		34	TNF-XI-0463	D4859	
		D4623				D4860	
		D2804				D3810	
		D2805				D3837	
		D2876				D4896	
		D2877				D4906	
		D4592				D4918	
		D4593				D4919	
		D4857				D4992	
		D4858				D4993	
25	TNF-XI-0454	D2678		35	TNF-XI-0464	D3871	
		D2683				D3900	
		D2862				D3907	
		D2875				D3908	
		D2985				D3913	
		D2986				D3923	
		D4830				D3926	
		D4854				D3931	
		D2955				D3835	
		D2958				D3881	
26	TNF-XI-0455	D2989		36	TNF-XI-0465	D3924	
		D2990				D3925	
		D2996				D3939	
		D2997				D3945	
		D4867				D4909	
		D4870				D4917	
		D2992				D3808	
		D2993				D3809	
		D4636				D3864	
		D4640				D3891	
27	TNF-XI-0456	D4793		37	TNF-XI-0466	D3892	
		D4813				D3904	
		D4842				D3927	
		D4843				D3949	
		D2673				D3894	
		D2674				D3895	
		D2793				D3896	
		D2799				D3897	
		D2818				D3909	
		D2819				D3922	
28	TNF-XI-0457	D2994		38	TNF-XI-0467	D3959	
		D2995				D3960	
		D4546				D3825	
		D4573				D3829	
		D4590				D3830	
		D4594				D3901	
		D4616				D3951	
		D4618				D3952	
		D4665				D4915	
		D4672				D4916	
29	TNF-XI-0458			39	TNF-XI-0468		
30	TNF-XI-0459			40	TNF-XI-0469		

*: ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
41	TNF-XI-0470	D3686		51	TNF-XI-0480	D3827	
		D3687				D3828	
		D3862				D3884	
		D3874				D3885	
		D3877				D3886	
		D3878				D3902	
		D3890				D3936	
		D3899				D3943	
		D3746				D3669	
		D3860				D3670	
42	TNF-XI-0471	D3865		52	TNF-XI-0481	D3729	
		D3876				D3730	
		D4897				D3739	
		D4898				D3740	
		D4905				D3823	
		D4910				D3824	
		D3937				D3572	
		D3940				D3573	
43	TNF-XI-0472	D4826		53	TNF-XI-0482	D3664	
		D4835				D3666	
		D4887				D3673	
		D4888				D3674	
		D4912				D3692	
		D4920				D3832	
		D3818				D3567	
		D3819				D3568	
44	TNF-XI-0473	D4832		54	TNF-XI-0483	D3665	
		D4833				D3675	
		D4882				D3676	
		D4885				D3688	
		D4899				D4631	
		D4900				D4641	
		D3861				D3679	
		D3875				D3680	
45	TNF-XI-0474	D3887		55	TNF-XI-0484	D3745	
		D3888				D3756	
		D3889				D3784	
		D3898				D3785	
		D3914				D3786	
		D3916				D3787	
		D3801				D3672	
		D3826				D3682	
46	TNF-XI-0475	D3957		56	TNF-XI-0485	D3689	
		D3958				D3690	
		D4834				D3704	
		D4838				D3749	
		D4839				D3750	
		D4886				D3788	
		D3658				D3662	
		D3659				D3663	
47	TNF-XI-0476	D3671		57	TNF-XI-0486	D3721	
		D3681				D3731	
		D3702				D3754	
		D3703				D3755	
		D3723				D4827	
		D3724				D4840	
		D3912				D3677	
		D3918				D3678	
48	TNF-XI-0477	D3928		58	TNF-XI-0487	D3728	
		D3944				D3737	
		D4711				D3747	
		D4721				D3748	
		D4883				D3752	
		D4884				D3753	
		D3569				D3641	
		D3570				D3651	
49	TNF-XI-0478	D3725		59	TNF-XI-0488	D3661	
		D3726				D3668	
		D3744				D3691	
		D3780				D3822	
		D4651				D3911	
		D4661				D3915	
		D3685				D3656	
		D3693				D3657	
50	TNF-XI-0479	D3701		60	TNF-XI-0489	D3735	
		D3833				D3736	
		D3866				D3778	
		D3917				D3779	
		D3919				D3938	
		D3941				D3942	

*: ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
61	TNF-XI-0490	D3772		71	TNF-XI-0500	D4781	
		D3773				D4791	
		D3776				D4973	
		D3777				D4974	
		D4681				D5075	
		D4691				D5076	
		D4701				D5077	
		D4731				D5078	
		D4731				D4550	
62	TNF-XI-0491	D3562		72	TNF-XI-0501	D4561	
		D3577				D4571	
		D3717				D4583	
		D3738				D4824	
		D3742				D4799	
		D3743				D4985	
		D3847				D4986	
		D3859				D4547	
		D3859				D4587	
63	TNF-XI-0492	D3558		73	TNF-XI-0502	D4589	
		D3566				D4605	
		D3683				D4671	
		D3684				D4700	
		D3738				D4768	
		D3734				D4895	
		D4611				D4558	
		D4621				D4578	
		D4621				D4579	
64	TNF-XI-0493	D4556		74	TNF-XI-0503	D4741	
		D4557				D4751	
		D4947				D4807	
		D4972				D5067	
		D5086				D5068	
		D5087				D4549	
		D5169				D4553	
		D5170				D4588	
		D5170				D4703	
65	TNF-XI-0494	D4635		75	TNF-XI-0504	D4752	
		D4649				D4762	
		D5054				D4821	
		D5056				D4831	
		D5057				D4552	
		D5060				D4554	
		D5125				D4576	
		D5126				D4586	
		D5126				D4607	
66	TNF-XI-0495	D4548		76	TNF-XI-0505	D4617	
		D4563				D4983	
		D4582				D4984	
		D4585				D4024	
		D4659				D4025	
		D4841				D4555	
		D4851				D4572	
		D4866				D4924	
		D4866				D4925	
67	TNF-XI-0496	D4577		77	TNF-XI-0506	D5032	
		D4580				D5033	
		D4581				D5029	
		D4591				D5030	
		D4601				D5062	
		D4761				D5069	
		D4771				D5079	
		D4881				D5080	
		D4881				D5180	
68	TNF-XI-0497	D4976		78	TNF-XI-0507	D5190	
		D5005				D4551	
		D5034				D4812	
		D5035				D4977	
		D5038				D4978	
		D5063				D5167	
		D5176				D5168	
		D5177				D5172	
		D5177				D5173	
69	TNF-XI-0498	D4891		79	TNF-XI-0508	D5002	
		D4901				D5003	
		D4932				D5006	
		D4933				D5010	
		D5013				D5036	
		D5040				D5037	
		D5139				D5152	
		D5140				D5153	
		D5140				D5153	
70	TNF-XI-0499	D3660		80	TNF-XI-0509	D5002	
		D3667				D5003	
		D4861				D5006	
		D4872				D5010	
		D4929				D5036	
		D4930				D5037	
		D4979				D5152	
		D4980				D5153	
		D4980				D5153	

*: ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No		
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo	
81	TNF-XI-0510	D4541		91	TNF-XI-0520	D4963		
		D4663				D4964		
		D4677				D4967		
		D4911				D4968		
		D4982				D5088		
		D4988				D5099		
		D4989				D5166		
		D4990				D5178		
		D4584				D4540		
		D4610				D4645		
82	TNF-XI-0511	D4836		92	TNF-XI-0521	D4894		
		D4880				D4907		
		D5058				D5084		
		D5059				D5085		
		D5113				D5174		
		D5114				D5175		
		D4937				D4997		
		D4948				D5004		
		D4954				D5020		
		D4955				D5039		
83	TNF-XI-0512	D4958		93	TNF-XI-0522	D5070		
		D4959				D5098		
		D5186				D5128		
		D5187				D5129		
		D4922						
		D4923						
		D4949						
		D4950						
		D5015						
		D5016						
84	TNF-XI-0513	D5083						
		D5095						
		D4956						
		D4957						
		D5052						
		D5064						
		D5073						
		D5074						
		D5188						
		D5189						
85	TNF-XI-0514	D4926						
		D4927						
		D4994						
		D4998						
		D5026						
		D5027						
		D5164						
		D5165						
		D4999						
		D5000						
86	TNF-XI-0515	D5022						
		D5023						
		D5182						
		D5183						
		D5184						
		D5185						
		D4921						
		D4928						
		D5012						
		D5089						
87	TNF-XI-0516	D5092						
		D5100						
		D5127						
		D5227						
		D4779						
		D4847						
		D4934						
		D4952						
		D4953						
		D4961						
88	TNF-XI-0517	D5093						
		D5094						
		D4965						
		D4966						
		D4969						
		D4970						
		D5009						
		D5017						
		D5018						
		D5019						
89	TNF-XI-0518							
90	TNF-XI-0519							

* : ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
1	TNF-XI-0070	H73679	802	289	23			
		H73679	802	289	43			
		H73679	802	289	44			
		H73679	802	290	3			
2	TNF-XI-0326	H73679	802	297	42			
		H73679	802	307	41			
		G71621	225	92A	2			
		G71621	225	92A	28			
3	TNF-XI-0327	H73679	802	297	18			
		H73679	802	299	1			
		H73679	802	299	13			
		H73679	802	299	45			
4	TNF-XI-0328	H73679	802	280	29			
		H73679	802	298	22			
		G71621	225	16A	37			
		G71621	225	92A	19			
5	TNF-XI-0329	H73679	802	295	44			
		H73679	802	297	15			
		G71621	225	92A	24			
		G71621	225	94A	6			
6	TNF-XI-0330	H73679	802	283	35			
		H73679	802	284	8			
		H73679	802	284	32			
		G71621	225	94A	8			
7	TNF-XI-0331	H73679	802	297	28			
		H73679	802	297	36			
		H73679	802	298	17			
		H73679	802	307	9			
8	TNF-XI-0335	H73679	802	284	19			
		H73679	802	284	27			
		H73679	802	284	37			
		H73679	802	284	46			
9	TNF-XI-0336	H73679	802	283	10			
		H73679	802	284	17			
		H73679	802	284	42			
		H73679	802	284	44			
10	TNF-XI-0337	H73679	802	280	46			
		H73679	802	281	44			
		H73679	802	282	31			
		H73679	802	284	39			
11	TNF-XI-0338	H73679	802	280	45			
		H73679	802	283	16			
		H73679	802	299	18			
		H73679	802	299	23			
12	TNF-XI-0339	H73679	802	280	31			
		H73679	802	281	48			
		H73679	802	282	9			
		H73679	802	282	17			
13	TNF-XI-0342	H73679	802	280	10			
		H73679	802	297	31			
		H73679	802	299	5			
		H73679	802	299	21			
14	TNF-XI-0343	H73679	802	282	5			
		H73679	802	299	14			
		G71621	225	94A	7			
		G71621	225	95A	23			
15	TNF-XI-0351	H73679	802	280	7			
		H73679	802	280	19			
		H73679	802	281	35			
		H73679	802	299	27			
16	TNF-XI-0380	H73679	802	311	2			
		H73679	802	311	19			
		H73679	802	312	26			
		H73679	802	312	42			
17	TNF-XI-0383	H73679	802	311	5			
		H73679	802	311	18			
		H73679	802	311	32			
		H73679	802	312	45			
18	TNF-XI-0447	H73679	802	295	19			
		H73679	802	295	26			
		H73679	802	297	5			
		H73679	802	299	34			
19	TNF-XI-0448	H73679	802	297	2			
		H73679	802	297	26			
		H73679	802	297	43			
		H73679	802	298	40			
20	TNF-XI-0449	H73679	802	280	14			
		H73679	802	281	47			
		H73679	802	297	30			
		H73679	802	299	6			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
21	TNF-XI-0450	H73679	802	281	19			
		H73679	802	297	8			
		H73679	802	297	23			
		H73679	802	297	45			
22	TNF-XI-0451	H73679	802	281	28			
		H73679	802	282	38			
		H73679	802	297	33			
		H73679	802	298	1			
23	TNF-XI-0452	H73679	802	274	2			
		H73679	802	275	9			
		H73679	802	275	40			
		H73679	802	280	40			
24	TNF-XI-0453	H73679	802	274	9			
		H73679	802	274	11			
		H73679	802	275	2			
		H73679	802	275	19			
25	TNF-XI-0454	H73679	802	280	8			
		H73679	802	281	18			
		H73679	802	282	42			
		H73679	802	299	32			
26	TNF-XI-0455	H73679	802	274	8			
		H73679	802	274	13			
		H73679	802	274	32			
		H73679	802	275	5			
27	TNF-XI-0456	H73679	802	274	10			
		H73679	802	283	9			
		H73679	802	283	13			
		H73679	802	284	36			
28	TNF-XI-0457	H73679	802	283	19			
		H73679	802	283	44			
		H73679	802	284	6			
		H73679	802	284	10			
29	TNF-XI-0458	H73679	802	280	35			
		H73679	802	284	23			
		H73679	802	284	33			
		H73679	802	284	47			
30	TNF-XI-0459	H73679	802	281	17			
		H73679	802	282	28			
		H73679	802	282	45			
		H73679	802	299	24			
31	TNF-XI-0460	H73679	802	280	38			
		H73679	802	282	7			
		H73679	802	282	18			
		H73679	802	284	12			
32	TNF-XI-0461	H73679	802	281	25			
		H73679	802	281	30			
		H73679	802	282	2			
		H73679	802	282	15			
33	TNF-XI-0462	H73679	802	280	22			
		H73679	802	299	2			
		H73679	802	299	28			
		H73679	802	299	37			
34	TNF-XI-0463	H73679	802	281	5			
		H73679	802	282	12			
		H73679	802	282	20			
		H73679	802	299	43			
35	TNF-XI-0464	H73679	802	280	34			
		H73679	802	282	16			
		H73679	802	282	26			
		H73679	802	299	26			
36	TNF-XI-0465	H73679	802	281	36			
		H73679	802	282	33			
		H73679	802	282	35			
		H73679	802	299	9			
37	TNF-XI-0465	H73679	802	280	15			
		H73679	802	280	23			
		H73679	802	281	6			
		H73679	802	282	36			
38	TNF-XI-0467	H73679	802	281	40			
		H73679	802	282	30			
		H73679	802	299	8			
		H73679	802	299	31			
39	TNF-XI-0468	H73679	802	280	26			
		H73679	802	280	30			
		H73679	802	284	29			
		H73679	802	299	38			
40	TNF-XI-0469	H73679	802	283	3			
		H73679	802	283	4			
		H73679	802	284	7			
		H73679	802	284	28			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
41	TNF-XI-0470	H73679	802	283	15			
		H73679	802	283	17			
		H73679	802	283	40			
		H73679	802	284	48			
42	TNF-XI-0471	H73679	802	282	3			
		H73679	802	282	4			
		H73679	802	283	34			
		H73679	802	284	18			
43	TNF-XI-0472	H73679	802	284	9			
		H73679	802	284	21			
		H73679	802	284	43			
		H73679	802	284	45			
44	TNF-XI-0473	H73679	802	280	2			
		H73679	802	280	4			
		H73679	802	297	44			
		H73679	802	298	42			
45	TNF-XI-0474	H73679	802	280	16			
		H73679	802	298	11			
		H73679	802	298	12			
		H73679	802	298	23			
46	TNF-XI-0475	H73679	802	281	33			
		H73679	802	284	16			
		H73679	802	284	30			
		H73679	802	299	16			
47	TNF-XI-0476	H73679	802	280	9			
		H73679	802	280	13			
		H73679	802	280	27			
		H73679	802	298	10			
48	TNF-XI-0477	H73679	802	280	12			
		H73679	802	280	17			
		H73679	802	282	13			
		H73679	802	282	47			
49	TNF-XI-0478	H73679	802	280	1			
		H73679	802	280	41			
		H73679	802	299	10			
		H73679	802	299	12			
50	TNF-XI-0479	H73679	802	280	43			
		H73679	802	297	1			
		H73679	802	297	7			
		H73679	802	297	9			
51	TNF-XI-0480	H73679	802	280	3			
		H73679	802	298	5			
		H73679	802	298	34			
		H73679	802	299	4			
52	TNF-XI-0481	H73679	802	274	5			
		H73679	802	283	2			
		H73679	802	283	30			
		H73679	802	283	38			
53	TNF-XI-0482	H73679	802	283	1			
		H73679	802	284	20			
		H73679	802	284	31			
		H73679	802	284	34			
54	TNF-XI-0483	H73679	802	283	25			
		H73679	802	283	37			
		H73679	802	283	39			
		H73679	802	284	22			
55	TNF-XI-0484	H73679	802	274	16			
		H73679	802	280	18			
		H73679	802	283	22			
		H73679	802	283	27			
56	TNF-XI-0485	H73679	802	283	14			
		H73679	802	283	26			
		H73679	802	284	35			
		H73679	802	284	38			
57	TNF-XI-0486	H73679	802	280	44			
		H73679	802	282	29			
		H73679	802	283	6			
		H73679	802	299	40			
58	TNF-XI-0487	H73679	802	281	4			
		H73679	802	282	27			
		H73679	802	282	41			
		H73679	802	284	11			
59	TNF-XI-0488	H73679	802	280	42			
		H73679	802	281	10			
		H73679	802	281	34			
		H73679	802	299	42			
60	TNF-XI-0489	H73679	802	280	32			
		H73679	802	280	33			
		H73679	802	281	37			
		H73679	802	299	15			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
61	TNF-XI-0490	H73679	802	281	12			
		H73679	802	284	24			
		H73679	802	284	40			
		H73679	802	284	41			
62	TNF-XI-0491	H73679	802	280	5			
		H73679	802	280	36			
		H73679	802	299	36			
		H73679	802	299	46			
63	TNF-XI-0492	H73679	802	280	6			
		H73679	802	280	20			
		H73679	802	280	28			
		H73679	802	280	37			
64	TNF-XI-0493	H73679	802	265	3			
		H73679	802	283	5			
		H73679	802	283	31			
		H73679	802	284	25			
65	TNF-XI-0494	H73679	802	265	6			
		H73679	802	283	48			
		H73679	802	308	21			
		H73679	802	308	22			
66	TNF-XI-0495	H73679	802	265	18			
		H73679	802	308	19			
		H73679	802	308	20			
		H73679	802	308	29			
67	TNF-XI-0496	H73679	802	265	5			
		H73679	802	283	7			
		H73679	802	283	11			
		H73679	802	308	18			
68	TNF-XI-0497	H73679	802	265	9			
		H73679	802	265	20			
		H73679	802	283	24			
		H73679	802	283	45			
69	TNF-XI-0498	H73679	802	265	29			
		H73679	802	265	39			
		H73679	802	283	12			
		H73679	802	308	44			
70	TNF-XI-0499	H73679	802	283	20			
		H73679	802	283	47			
		H73679	802	308	1			
		H73679	802	308	30			
71	TNF-XI-0500	H73679	802	265	24			
		H73679	802	283	29			
		H73679	802	283	46			
		H73679	802	308	10			
72	TNF-XI-0501	H73679	802	265	38			
		H73679	802	308	41			
		H73679	802	309	16			
		H73679	802	309	26			
73	TNF-XI-0502	H73679	802	309	5			
		H73679	802	309	43			
		H73679	802	309	45			
		H73679	802	310	29			
74	TNF-XI-0503	H73679	802	265	4			
		H73679	802	265	8			
		H73679	802	265	15			
		H73679	802	265	34			
75	TNF-XI-0504	H73679	802	309	3			
		H73679	802	309	30			
		H73679	802	310	28			
		H73679	802	310	32			
76	TNF-XI-0505	H73679	802	265	22			
		H73679	802	265	27			
		H73679	802	308	25			
		H73679	802	309	7			
77	TNF-XI-0506	H73679	802	265	7			
		H73679	802	309	13			
		H73679	802	310	27			
		H73679	802	310	33			
78	TNF-XI-0507	H73679	802	308	6			
		H73679	802	308	42			
		H73679	802	309	18			
		H73679	802	310	20			
79	TNF-XI-0508	H73679	802	265	31			
		H73679	802	265	44			
		H73679	802	284	1			
		H73679	802	284	14			
80	TNF-XI-0509	H73679	802	283	28			
		H73679	802	292	12			
		H73679	802	292	36			
		H73679	802	295	11			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
81	TNF-XI-0510	H73679	802	265	36			
		H73679	802	265	40			
		H73679	802	265	42			
		H73679	802	308	12			
82	TNF-XI-0511	H73679	802	265	10			
		H73679	802	265	23			
		H73679	802	284	13			
		H73679	802	308	32			
83	TNF-XI-0512	H73679	802	265	13			
		H73679	802	283	36			
		H73679	802	308	38			
		H73679	802	308	43			
84	TNF-XI-0513	H73679	802	265	37			
		H73679	802	308	4			
		H73679	802	308	37			
		H73679	802	310	34			
85	TNF-XI-0514	H73679	802	284	15			
		H73679	802	308	27			
		H73679	802	309	6			
		H73679	802	309	37			
86	TNF-XI-0515	H73679	802	291	48			
		H73679	802	292	31			
		H73679	802	295	31			
		H73679	802	295	39			
87	TNF-XI-0516	H73679	802	309	19			
		H73679	802	310	17			
		H73679	802	310	22			
		H73679	802	310	30			
88	TNF-XI-0517	H73679	802	265	26			
		H73679	802	308	13			
		H73679	802	308	33			
		H73679	802	310	26			
89	TNF-XI-0518	H73679	802	265	35			
		H73679	802	284	4			
		H73679	802	308	45			
		H73679	802	309	21			
90	TNF-XI-0519	H73679	802	265	12			
		H73679	802	283	32			
		H73679	802	308	23			
		H73679	802	308	46			
91	TNF-XI-0520	H73679	802	309	35			
		H73679	802	310	19			
		H73679	802	310	38			
		H73679	802	310	41			
92	TNF-XI-0521	H73679	802	265	11			
		H73679	802	265	25			
		H73679	802	265	48			
		H73679	802	309	17			
93	TNF-XI-0522	H73679	802	265	43			
		H73679	802	293	42			
		H73679	802	308	9			
		H73679	802	310	37			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
1	TNF-XI-0070	H73679	803	93	14			
		H73679	803	95	7			
		H73679	803	95	10			
		H73679	803	161	14			
2	TNF-XI-0326	G71621	762	32	12			
		G71621	762	32	13			
		G71621	762	32	14			
		G71621	762	60	8			
3	TNF-XI-0327	G71621	762	57	6			
		G71621	762	58	3			
		G71621	762	60	2			
		G71621	762	60	9			
4	TNF-XI-0328	G71621	762	41	2			
		G71621	762	44	9			
		G71621	762	45	4			
		G71621	762	59	4			
5	TNF-XI-0329	G71621	762	32	5			
		G71621	762	32	11			
		G71621	762	55	8			
		G71621	762	59	1			
6	TNF-XI-0330	G71621	762	40	4			
		G71621	762	58	4			
		G71621	762	58	7			
		G71621	762	60	14			
7	TNF-XI-0331	G71621	762	10	6			
		G71621	762	40	10			
		G71621	762	42	14			
		G71621	762	44	10			
8	TNF-XI-0335	G71621	762	32	2			
		G71621	762	59	9			
		H73679	803	222	7			
		H73679	803	222	11			
9	TNF-XI-0336	G71621	762	18	5			
		G71621	762	18	12			
		G71621	762	56	4			
		G71621	762	60	4			
10	TNF-XI-0337	G71621	762	41	7			
		G71621	762	42	1			
		G71621	762	60	6			
		H73679	803	188	2			
11	TNF-XI-0338	G71621	762	58	11			
		G71621	762	59	11			
		H73679	803	188	12			
		H73679	803	222	1			
12	TNF-XI-0339	G71621	762	18	9			
		G71621	762	32	1			
		G71621	762	32	6			
		G71621	762	58	5			
13	TNF-XI-0342	G71621	762	32	3			
		G71621	762	57	4			
		G71621	762	59	12			
		H73679	803	222	5			
14	TNF-XI-0343	G71621	762	18	14			
		G71621	762	57	2			
		H73679	803	202	14			
		H73679	803	222	13			
15	TNF-XI-0351	G71621	762	32	9			
		G71621	762	58	13			
		G71621	762	59	2			
		G71621	762	60	11			
16	TNF-XI-0380	G71621	762	10	4			
		G71621	762	11	2			
		G71621	762	12	7			
		G71621	762	16	6			
17	TNF-XI-0383	G71621	762	11	9			
		G71621	762	14	7			
		H73679	803	255	5			
		H73679	803	257	1			
18	TNF-XI-0447	G71621	762	58	6			
		G71621	762	58	9			
		H73679	803	192	11			
		H73679	803	192	12			
19	TNF-XI-0448	G71621	762	32	7			
		G71621	762	59	13			
		G71621	762	59	14			
		G71621	762	60	3			
20	TNF-XI-0449	G71621	762	57	8			
		G71621	762	59	10			
		G71621	762	60	7			
		H73679	803	202	13			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
21	TNF-XI-0450	G71621	762	59	6			
		G71621	762	59	8			
		G71621	762	60	12			
		H73679	803	222	9			
22	TNF-XI-0451	G71621	762	32	8			
		G71621	762	55	1			
		H73679	803	192	13			
		H73679	803	222	10			
23	TNF-XI-0452	G71621	762	19	5			
		G71621	762	22	5			
		H73679	803	202	11			
		H73679	803	222	14			
24	TNF-XI-0453	G71621	762	18	7			
		G71621	762	60	13			
		H73679	803	66	14			
		H73679	803	222	8			
25	TNF-XI-0454	G71621	762	18	13			
		G71621	762	58	1			
		G71621	762	60	5			
		H73679	803	188	14			
26	TNF-XI-0455	G71621	762	59	5			
		H73679	803	66	6			
		H73679	803	188	8			
		H73679	803	222	4			
27	TNF-XI-0456	G71621	762	18	6			
		G71621	762	19	7			
		G71621	762	58	8			
		H73679	803	188	13			
28	TNF-XI-0457	G71621	762	19	6			
		G71621	762	57	1			
		G71621	762	58	2			
		H73679	803	191	9			
29	TNF-XI-0458	G71621	762	18	8			
		G71621	762	18	10			
		H73679	803	191	12			
		H73679	803	207	7			
30	TNF-XI-0459	G71621	762	55	14			
		G71621	762	60	10			
		H73679	803	188	3			
		H73679	803	188	6			
31	TNF-XI-0460	G71621	762	18	11			
		G71621	762	55	12			
		H73679	803	188	1			
		H73679	803	222	12			
32	TNF-XI-0461	H73679	803	66	4			
		H73679	803	188	10			
		H73679	803	202	6			
		H73679	803	222	2			
33	TNF-XI-0462	G71621	762	19	12			
		G71621	762	19	13			
		G71621	762	59	3			
		H73679	803	222	3			
34	TNF-XI-0463	G71621	762	19	14			
		G71621	762	32	10			
		H73679	803	66	5			
		H73679	803	188	11			
35	TNF-XI-0464	G71621	762	25	7			
		G71621	762	27	4			
		G71621	762	27	6			
		G71621	762	29	7			
36	TNF-XI-0465	G71621	762	25	3			
		G71621	762	29	2			
		G71621	762	29	5			
		G71621	762	30	7			
37	TNF-XI-0466	G71621	762	18	2			
		G71621	762	21	4			
		G71621	762	25	2			
		G71621	762	30	4			
38	TNF-XI-0467	G71621	762	25	6			
		G71621	762	25	13			
		G71621	762	26	13			
		G71621	762	27	2			
39	TNF-XI-0468	G71621	762	24	11			
		G71621	762	27	3			
		G71621	762	27	9			
		G71621	762	29	6			
40	TNF-XI-0469	G71621	762	18	1			
		G71621	762	27	8			
		G71621	762	46	5			
		G71621	762	48	7			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
41	TNF-XI-0470	G71621	762	25	12			
		G71621	762	25	14			
		G71621	762	29	10			
		G71621	762	47	13			
42	TNF-XI-0471	G71621	762	26	3			
		G71621	762	26	12			
		G71621	762	27	12			
		G71621	762	30	5			
43	TNF-XI-0472	G71621	762	18	4			
		G71621	762	25	8			
		G71621	762	26	2			
		G71621	762	29	1			
44	TNF-XI-0473	G71621	762	25	1			
		G71621	762	25	9			
		G71621	762	29	12			
		G71621	762	29	14			
45	TNF-XI-0474	G71621	762	25	10			
		G71621	762	29	11			
		G71621	762	30	6			
		G71621	762	46	12			
46	TNF-XI-0475	G71621	762	26	14			
		G71621	762	27	11			
		G71621	762	29	13			
		G71621	762	30	13			
47	TNF-XI-0476	G71621	762	29	9			
		G71621	762	30	2			
		G71621	762	47	12			
		G71621	762	49	4			
48	TNF-XI-0477	G71621	762	26	7			
		G71621	762	29	3			
		G71621	762	30	11			
		G71621	762	47	4			
49	TNF-XI-0478	G71621	762	26	11			
		G71621	762	27	10			
		G71621	762	30	10			
		G71621	762	46	13			
50	TNF-XI-0479	G71621	762	24	6			
		G71621	762	25	5			
		G71621	762	25	11			
		G71621	762	27	1			
51	TNF-XI-0480	G71621	762	22	13			
		G71621	762	22	14			
		G71621	762	26	1			
		G71621	762	46	1			
52	TNF-XI-0481	G71621	762	26	9			
		G71621	762	30	14			
		G71621	762	46	14			
		G71621	762	48	12			
53	TNF-XI-0482	G71621	762	30	3			
		G71621	762	46	6			
		G71621	762	47	9			
		G71621	762	49	14			
54	TNF-XI-0483	G71621	762	30	9			
		G71621	762	46	11			
		G71621	762	48	11			
		G71621	762	49	7			
55	TNF-XI-0484	G71621	762	46	8			
		G71621	762	47	7			
		G71621	762	47	8			
		G71621	762	48	13			
56	TNF-XI-0485	G71621	762	47	14			
		G71621	762	48	3			
		G71621	762	48	8			
		G71621	762	48	9			
57	TNF-XI-0486	G71621	762	46	4			
		G71621	762	47	3			
		G71621	762	47	6			
		G71621	762	49	12			
58	TNF-XI-0487	G71621	762	26	10			
		G71621	762	30	12			
		G71621	762	46	10			
		G71621	762	49	11			
59	TNF-XI-0488	G71621	762	30	1			
		G71621	762	30	8			
		G71621	762	47	2			
		G71621	762	47	5			
60	TNF-XI-0489	G71621	762	22	10			
		G71621	762	24	14			
		G71621	762	46	7			
		G71621	762	48	6			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
61	TNF-XI-0490	G71621	762	24	9			
		G71621	762	26	5			
		G71621	762	48	10			
		G71621	762	49	9			
62	TNF-XI-0491	G71621	762	26	4			
		G71621	762	29	4			
		G71621	762	47	10			
		G71621	762	48	5			
63	TNF-XI-0492	G71621	762	23	8			
		G71621	762	23	14			
		G71621	762	46	2			
		G71621	762	47	1			
64	TNF-XI-0493	G71621	762	49	6			
		G71621	762	51	5			
		G71621	762	51	14			
		G71621	762	56	1			
65	TNF-XI-0494	G71621	762	52	5			
		G71621	762	54	1			
		G71621	762	55	4			
		G71621	762	57	3			
66	TNF-XI-0495	G71621	762	51	8			
		G71621	762	51	10			
		G71621	762	53	4			
		G71621	762	53	13			
67	TNF-XI-0496	G71621	762	49	1			
		G71621	762	50	6			
		G71621	762	50	14			
		G71621	762	57	11			
68	TNF-XI-0497	G71621	762	53	6			
		G71621	762	55	9			
		G71621	762	55	11			
		G71621	762	58	12			
69	TNF-XI-0498	G71621	762	50	5			
		G71621	762	53	14			
		G71621	762	54	14			
		G71621	762	55	5			
70	TNF-XI-0499	G71621	762	29	6			
		G71621	762	48	14			
		G71621	762	50	2			
		G71621	762	55	13			
71	TNF-XI-0500	G71621	762	46	3			
		G71621	762	52	11			
		G71621	762	54	3			
		G71621	762	54	10			
72	TNF-XI-0501	G71621	762	50	12			
		G71621	762	52	9			
		G71621	762	54	5			
		H73679	803	222	6			
73	TNF-XI-0502	G71621	762	50	9			
		G71621	762	51	6			
		G71621	762	51	9			
		G71621	762	52	13			
74	TNF-XI-0503	G71621	762	25	4			
		G71621	762	52	10			
		G71621	762	54	8			
		G71621	762	57	12			
75	TNF-XI-0504	G71621	762	51	2			
		G71621	762	51	11			
		G71621	762	52	6			
		G71621	762	58	10			
76	TNF-XI-0505	G71621	762	9	7			
		G71621	762	57	13			
		G71621	762	58	14			
		G71621	762	60	1			
77	TNF-XI-0506	G71621	762	17	3			
		G71621	762	53	8			
		G71621	762	54	11			
		G71621	762	55	2			
78	TNF-XI-0507	G71621	762	51	3			
		G71621	762	53	12			
		G71621	762	56	3			
		G71621	762	56	9			
79	TNF-XI-0508	G71621	762	49	8			
		G71621	762	51	13			
		G71621	762	53	1			
		G71621	762	55	10			
80	TNF-XI-0509	G71621	762	45	7			
		G71621	762	49	3			
		G71621	762	53	11			
		G71621	762	56	8			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
81	TNF-XI-0510	G71621	762	52	8			
		G71621	762	52	12			
		G71621	762	54	13			
		G71621	762	57	9			
82	TNF-XI-0511	G71621	762	48	1			
		G71621	762	53	3			
		G71621	762	55	3			
		G71621	762	57	7			
83	TNF-XI-0512	G71621	762	50	7			
		G71621	762	52	2			
		G71621	762	53	2			
		G71621	762	53	10			
84	TNF-XI-0513	G71621	762	20	7			
		G71621	762	51	1			
		G71621	762	51	4			
		G71621	762	56	5			
85	TNF-XI-0514	G71621	762	52	14			
		G71621	762	53	7			
		G71621	762	54	9			
		G71621	762	56	10			
86	TNF-XI-0515	G71621	762	16	9			
		G71621	762	53	9			
		G71621	762	54	4			
		G71621	762	54	12			
87	TNF-XI-0516	G71621	762	17	2			
		G71621	762	50	1			
		G71621	762	51	7			
		G71621	762	54	7			
88	TNF-XI-0517	G71621	762	54	2			
		G71621	762	56	6			
		G71621	762	56	7			
		G71621	762	57	10			
89	TNF-XI-0518	G71621	762	50	8			
		G71621	762	50	13			
		G71621	762	56	2			
		G71621	762	56	12			
90	TNF-XI-0519	G71621	762	49	5			
		G71621	762	52	1			
		G71621	762	52	4			
		G71621	762	52	7			
91	TNF-XI-0520	G71621	762	15	10			
		G71621	762	49	2			
		G71621	762	50	4			
		G71621	762	57	14			
92	TNF-XI-0521	G71621	762	47	11			
		G71621	762	50	11			
		G71621	762	54	6			
		G71621	762	56	14			
93	TNF-XI-0522	G71621	762	48	4			
		G71621	762	49	10			
		G71621	762	53	5			
		G71621	762	56	13			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
1	TNF-XI-0070	361
		367
		368
		369
2	TNF-XI-0326	1804
		1808
		1819
		1820
3	TNF-XI-0327	1824
		1826
		1829
		1831
4	TNF-XI-0328	1837
		1838
		1841
		1850
5	TNF-XI-0329	1823
		1825
		1832
		1833
6	TNF-XI-0330	1856
		1858
		1861
		1865
7	TNF-XI-0331	1851
		1857
		1860
		1862
8	TNF-XI-0335	1872
		1875
		1878
		1879
9	TNF-XI-0336	1876
		1877
		1880
		1881
10	TNF-XI-0337	1867
		1869
		1873
		1882
11	TNF-XI-0338	1890
		1891
		1892
		1895
12	TNF-XI-0339	1889
		1893
		1894
		1897
13	TNF-XI-0342	1852
		1853
		1854
		1863
14	TNF-XI-0343	1855
		1859
		1864
		1866
15	TNF-XI-0351	1899
		1901
		1910
		1912
16	TNF-XI-0380	1517
		1521
		1525
		1527
17	TNF-XI-0383	1537
		1538
		1539
		1540
18	TNF-XI-0447	1821
		1822
		1827
		1828
19	TNF-XI-0448	1796
		1797
		1803
		1807
20	TNF-XI-0449	1868
		1870
		1887
		1898

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
21	TNF-XI-0450	1884
		1885
		1913
		1914
22	TNF-XI-0451	1902
		1904
		1905
		1906
23	TNF-XI-0452	1917
		1919
		1920
		1930
24	TNF-XI-0453	1922
		1923
		1926
		1928
25	TNF-XI-0454	1903
		1908
		1911
		1916
26	TNF-XI-0455	1932
		1935
		1944
		1945
27	TNF-XI-0456	1950
		1951
		1958
		1960
28	TNF-XI-0457	1883
		1886
		1888
		1896
29	TNF-XI-0458	1947
		1953
		1955
		1956
30	TNF-XI-0459	1967
		1968
		1971
		1972
31	TNF-XI-0460	1938
		1941
		1948
		1949
32	TNF-XI-0461	1964
		1965
		1969
		1970
33	TNF-XI-0462	1933
		1934
		1939
		1943
34	TNF-XI-0463	1979
		1982
		1990
		1994
35	TNF-XI-0464	1936
		1940
		1942
		1946
36	TNF-XI-0465	1931
		1937
		1954
		1957
37	TNF-XI-0466	1963
		1966
		1975
		1978
38	TNF-XI-0467	1952
		1959
		1961
		1962
39	TNF-XI-0468	1981
		1984
		1985
		1993
40	TNF-XI-0469	1986
		1989
		1991
		1992

* ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
41	TNF-XI-0470	1996
		1998
		2001
		2004
42	TNF-XI-0471	1973
		1974
		1977
		1978
43	TNF-XI-0472	1980
		1983
		1987
		1988
44	TNF-XI-0473	2000
		2003
		2007
		2008
45	TNF-XI-0474	2012
		2019
		2020
		2021
46	TNF-XI-0475	1999
		2010
		2022
		2023
47	TNF-XI-0476	2013
		2014
		2018
		2025
48	TNF-XI-0477	2028
		2035
		2040
		2041
49	TNF-XI-0478	1918
		1921
		1925
		1929
50	TNF-XI-0479	2032
		2033
		2039
		2042
51	TNF-XI-0480	2027
		2031
		2037
		2038
52	TNF-XI-0481	1995
		1997
		2011
		2015
53	TNF-XI-0482	1830
		1900
		1909
		2016
54	TNF-XI-0483	1835
		1836
		1839
		1840
55	TNF-XI-0484	1843
		1844
		1845
		1848
56	TNF-XI-0485	2002
		2005
		2006
		2009
57	TNF-XI-0486	1842
		1846
		1847
		1849
58	TNF-XI-0487	2045
		2046
		2048
		2050
59	TNF-XI-0488	2047
		2049
		2051
		2052
60	TNF-XI-0489	2043
		2044
		2053
		2054

* ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORAレジン)

No	容器番号	レジジンNo
61	TNF-XI-0490	2029
		2034
		2036
		2066
62	TNF-XI-0491	2058
		2060
		2061
		2065
63	TNF-XI-0492	2056
		2057
		2063
		2064
64	TNF-XI-0493	2055
		2059
		2062
		2071
65	TNF-XI-0494	2068
		2072
		2075
		2078
66	TNF-XI-0495	2030
		2093
		2096
		2102
67	TNF-XI-0496	2067
		2094
		2105
		2108
68	TNF-XI-0497	2081
		2082
		2103
		2110
69	TNF-XI-0498	2073
		2076
		2086
		2088
70	TNF-XI-0499	2069
		2070
		2074
		2077
71	TNF-XI-0500	2098
		2099
		2100
		2101
72	TNF-XI-0501	2107
		2109
		2111
		2114
73	TNF-XI-0502	2083
		2085
		2087
		2089
74	TNF-XI-0503	2128
		2132
		2137
		2138
75	TNF-XI-0504	2104
		2106
		2112
		2113
76	TNF-XI-0505	2127
		2129
		2131
		2136
77	TNF-XI-0506	2115
		2116
		2121
		2124
78	TNF-XI-0507	2122
		2123
		2125
		2126
79	TNF-XI-0508	2140
		2144
		2147
		2166
80	TNF-XI-0509	2079
		2080
		2084
		2090

* ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORAレジン)

No	容器番号	レジンNo
81	TNF-XI-0510	2139
		2142
		2148
		2150
82	TNF-XI-0511	2151
		2152
		2154
		2159
83	TNF-XI-0512	2173
		2175
		2177
		2180
84	TNF-XI-0513	2174
		2176
		2178
		2182
85	TNF-XI-0514	2179
		2181
		2194
		2195
86	TNF-XI-0515	2163
		2165
		2170
		2172
87	TNF-XI-0516	2164
		2168
		2169
		2171
88	TNF-XI-0517	2153
		2155
		2156
		2157
89	TNF-XI-0518	2183
		2184
		2185
		2186
90	TNF-XI-0519	2187
		2188
		2189
		2190
91	TNF-XI-0520	2160
		2191
		2192
		2193
92	TNF-XI-0521	2143
		2145
		2146
		2149
93	TNF-XI-0522	2117
		2118
		2119
		2120

輸送容器 気密試験結果一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0070	21	TNF-XI-0450
2	TNF-XI-0326	22	TNF-XI-0451
3	TNF-XI-0327	23	TNF-XI-0452
4	TNF-XI-0328	24	TNF-XI-0453
5	TNF-XI-0329	25	TNF-XI-0454
6	TNF-XI-0330	26	TNF-XI-0455
7	TNF-XI-0331	27	TNF-XI-0456
8	TNF-XI-0335	28	TNF-XI-0457
9	TNF-XI-0336	29	TNF-XI-0458
10	TNF-XI-0337	30	TNF-XI-0459
11	TNF-XI-0338	31	TNF-XI-0460
12	TNF-XI-0339	32	TNF-XI-0461
13	TNF-XI-0342	33	TNF-XI-0462
14	TNF-XI-0343	34	TNF-XI-0463
15	TNF-XI-0351	35	TNF-XI-0464
16	TNF-XI-0380	36	TNF-XI-0465
17	TNF-XI-0383	37	TNF-XI-0466
18	TNF-XI-0447	38	TNF-XI-0467
19	TNF-XI-0448	39	TNF-XI-0468
20	TNF-XI-0449	40	TNF-XI-0469

輸送容器 気密試験結果一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0470	61	TNF-XI-0490
42	TNF-XI-0471	62	TNF-XI-0491
43	TNF-XI-0472	63	TNF-XI-0492
44	TNF-XI-0473	64	TNF-XI-0493
45	TNF-XI-0474	65	TNF-XI-0494
46	TNF-XI-0475	66	TNF-XI-0495
47	TNF-XI-0476	67	TNF-XI-0496
48	TNF-XI-0477	68	TNF-XI-0497
49	TNF-XI-0478	69	TNF-XI-0498
50	TNF-XI-0479	70	TNF-XI-0499
51	TNF-XI-0480	71	TNF-XI-0500
52	TNF-XI-0481	72	TNF-XI-0501
53	TNF-XI-0482	73	TNF-XI-0502
54	TNF-XI-0483	74	TNF-XI-0503
55	TNF-XI-0484	75	TNF-XI-0504
56	TNF-XI-0485	76	TNF-XI-0505
57	TNF-XI-0486	77	TNF-XI-0506
58	TNF-XI-0487	78	TNF-XI-0507
59	TNF-XI-0488	79	TNF-XI-0508
60	TNF-XI-0489	80	TNF-XI-0509



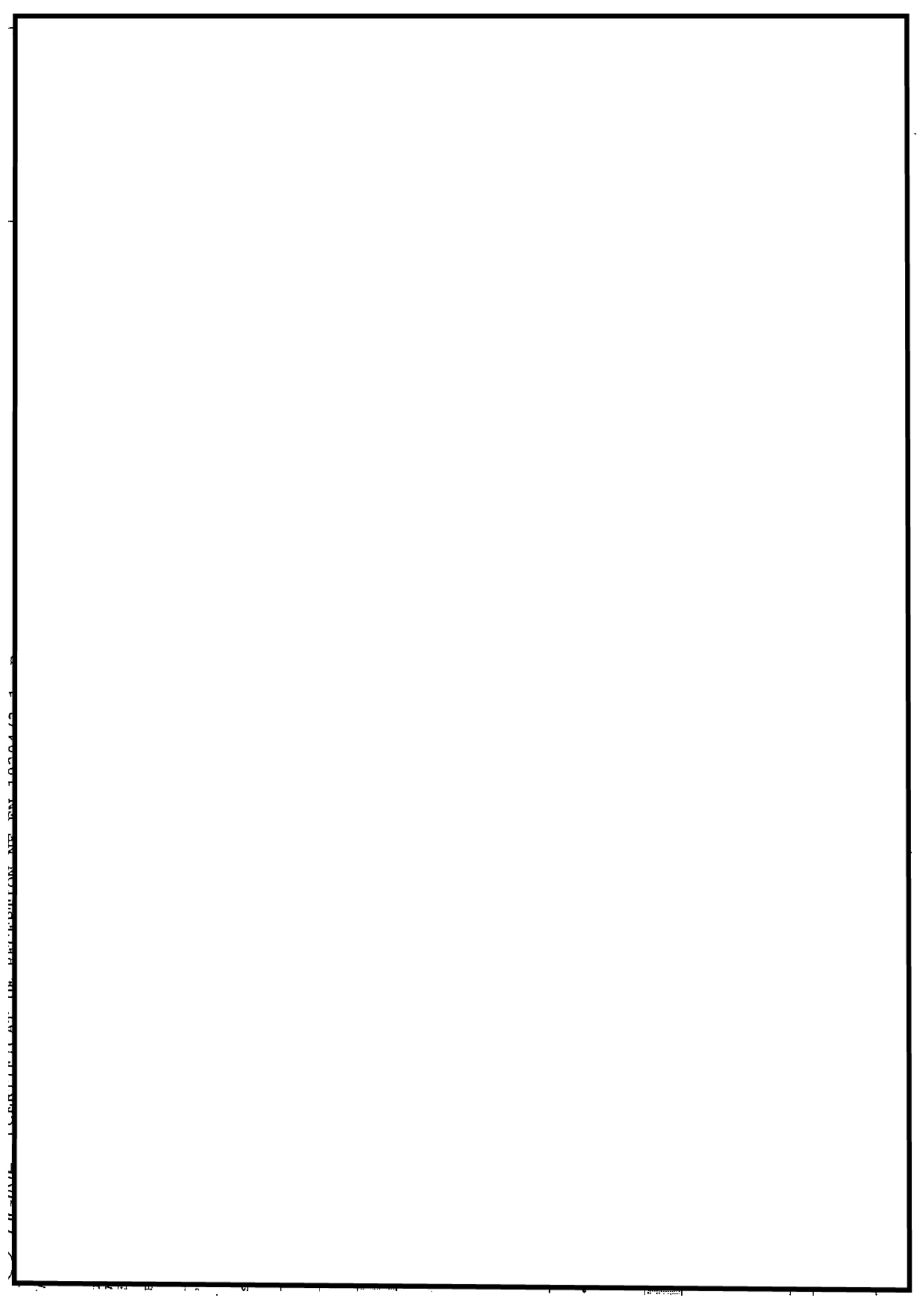
輸送容器検査結果

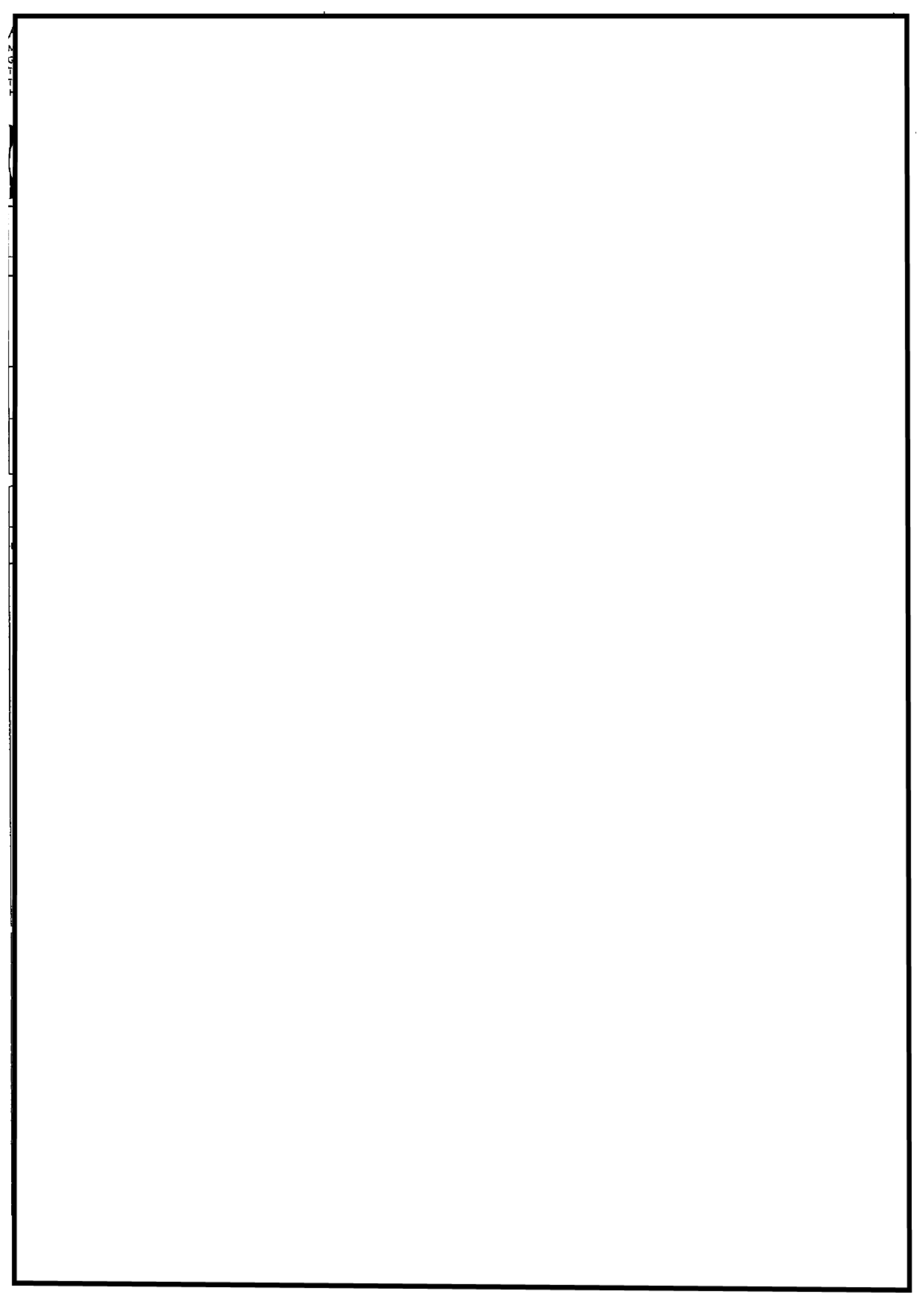
(付属資料)

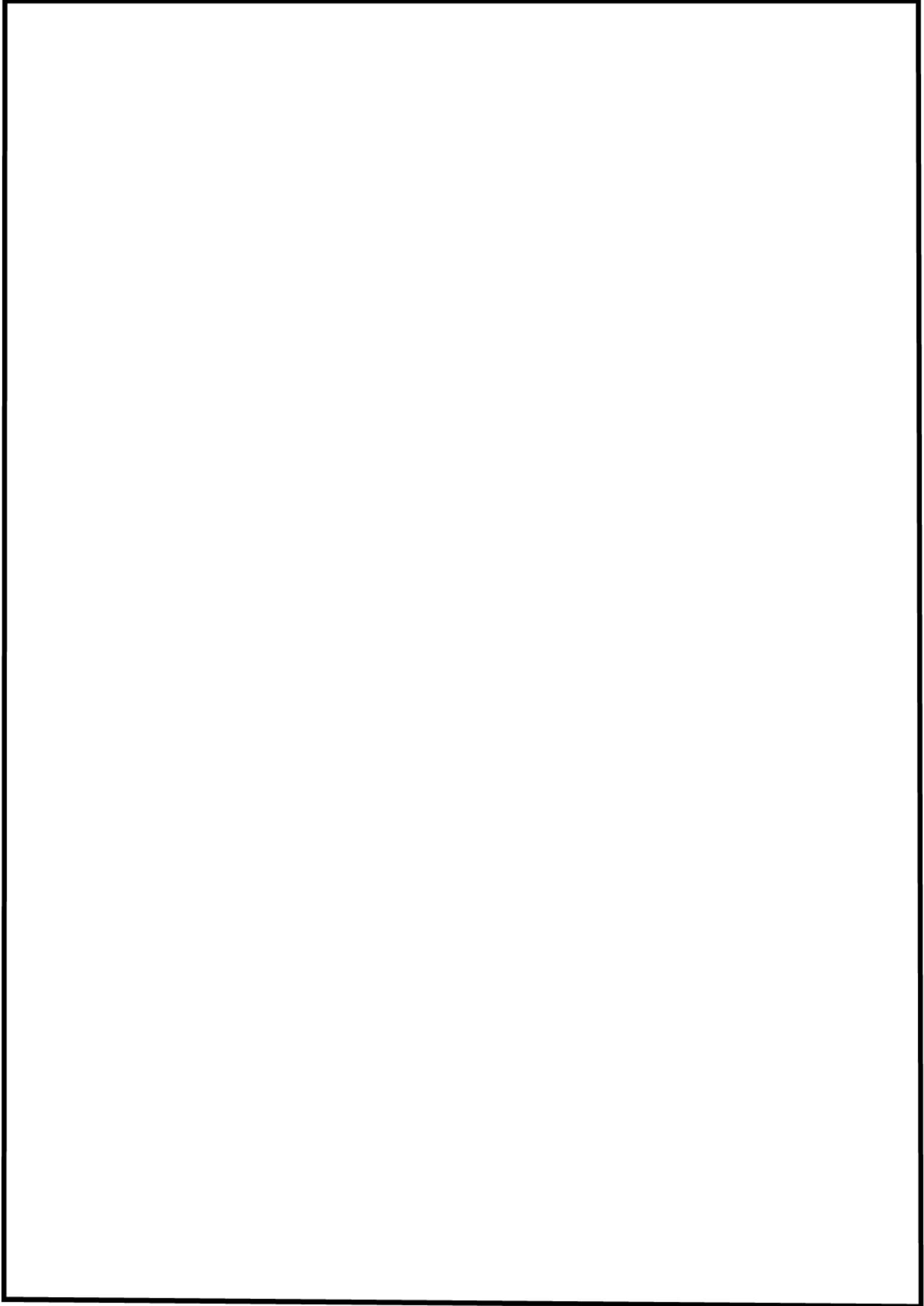
付属資料 1	輸送容器	主要部材ミルシート等
付属資料 2	輸送容器	BORA レジン混合重量一覧
付属資料 3	輸送容器	フェノリックフォーム (ベルト) 物性値一覧
付属資料 4	輸送容器	フェノリックフォーム (コーナー) 物性値一覧
付属資料 5	輸送容器	フェノリックフォーム (ボトム) 物性値一覧
付属資料 6	輸送容器	フェノリックフォーム (注入材) 物性値一覧
付属資料 7	輸送容器	フェノリックフォーム (ディスク) 物性値一覧
付属資料 8	輸送容器	BORA レジン化学分析結果一覧

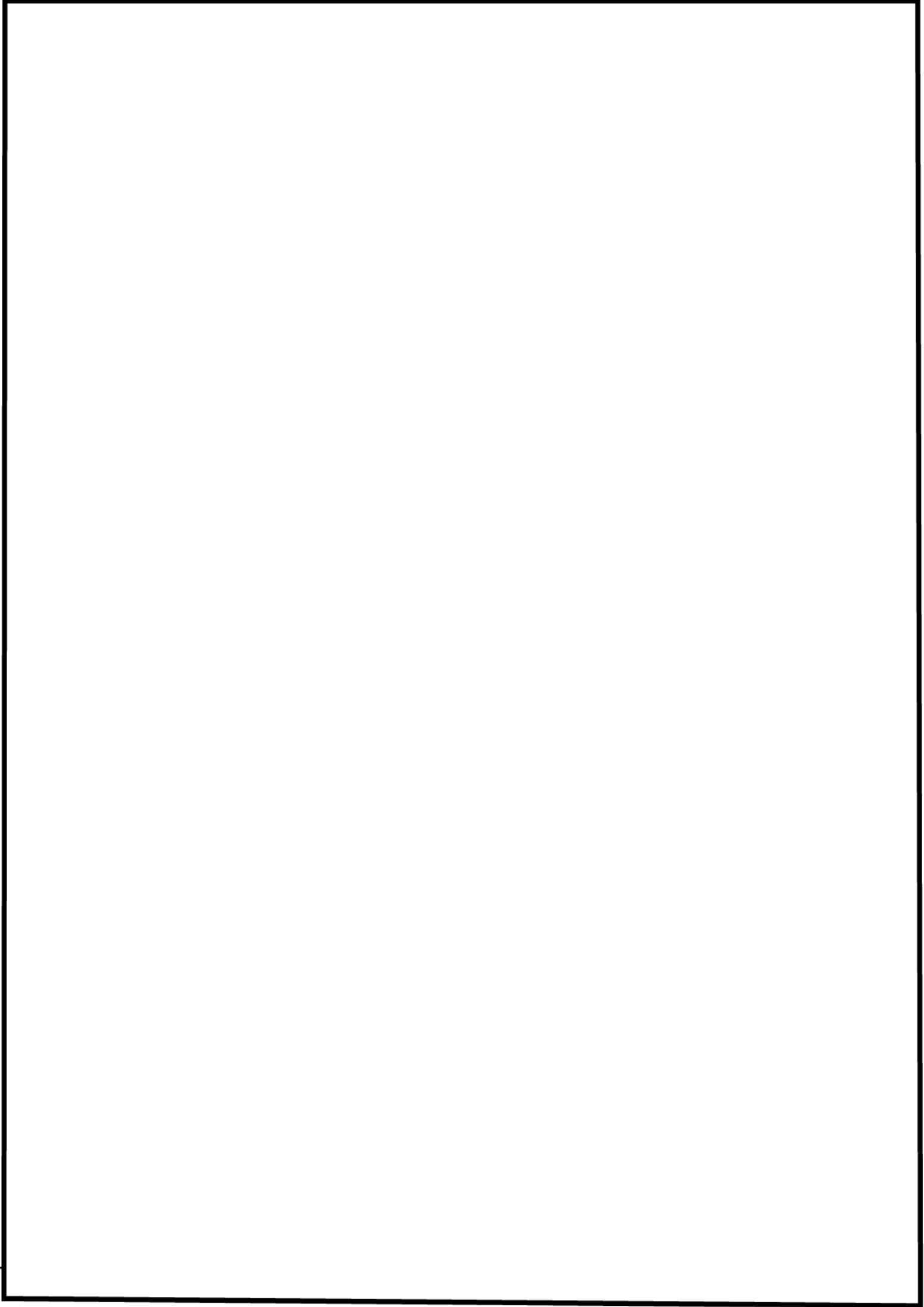
輸送容器 主要部材ミルシート等

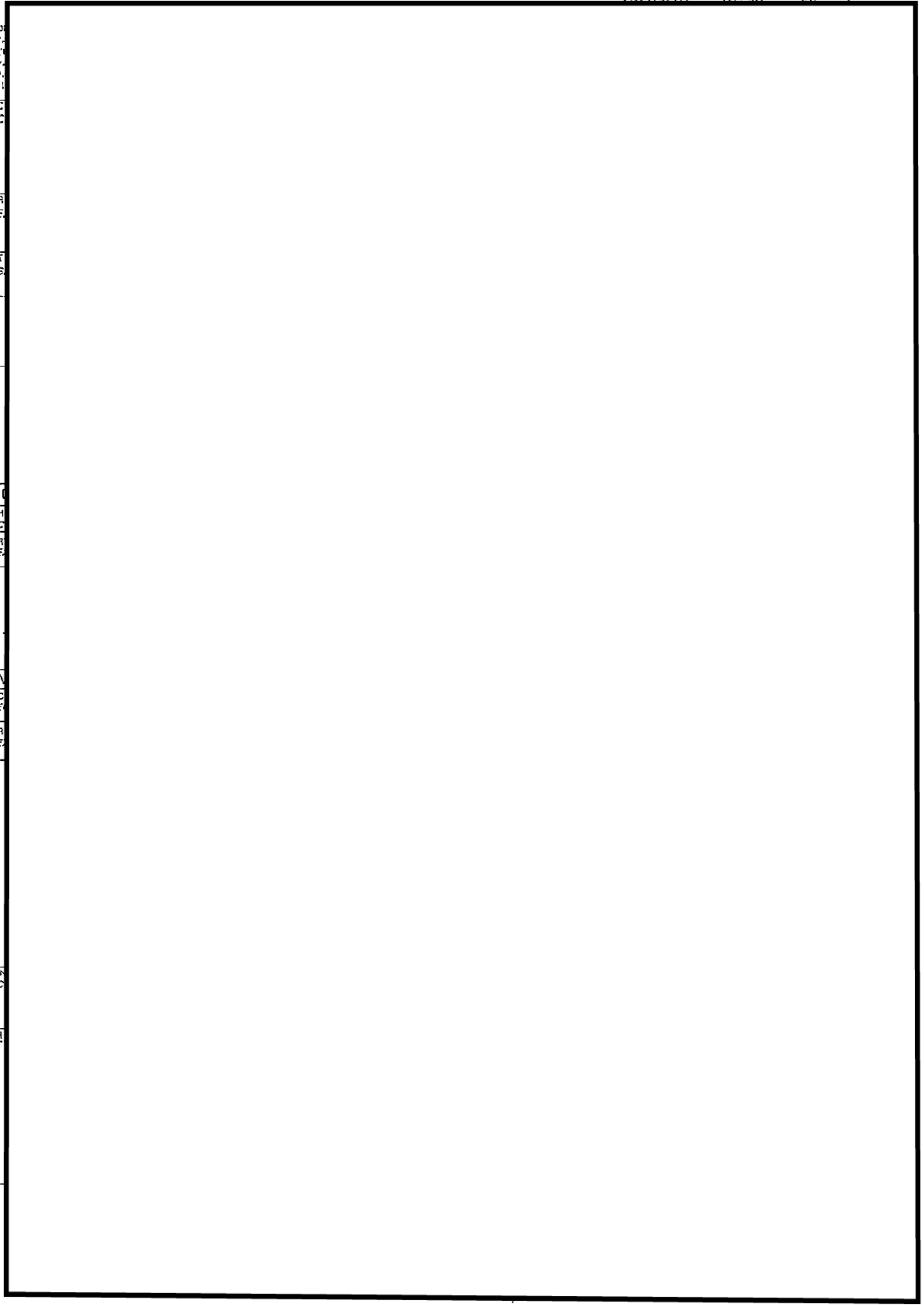


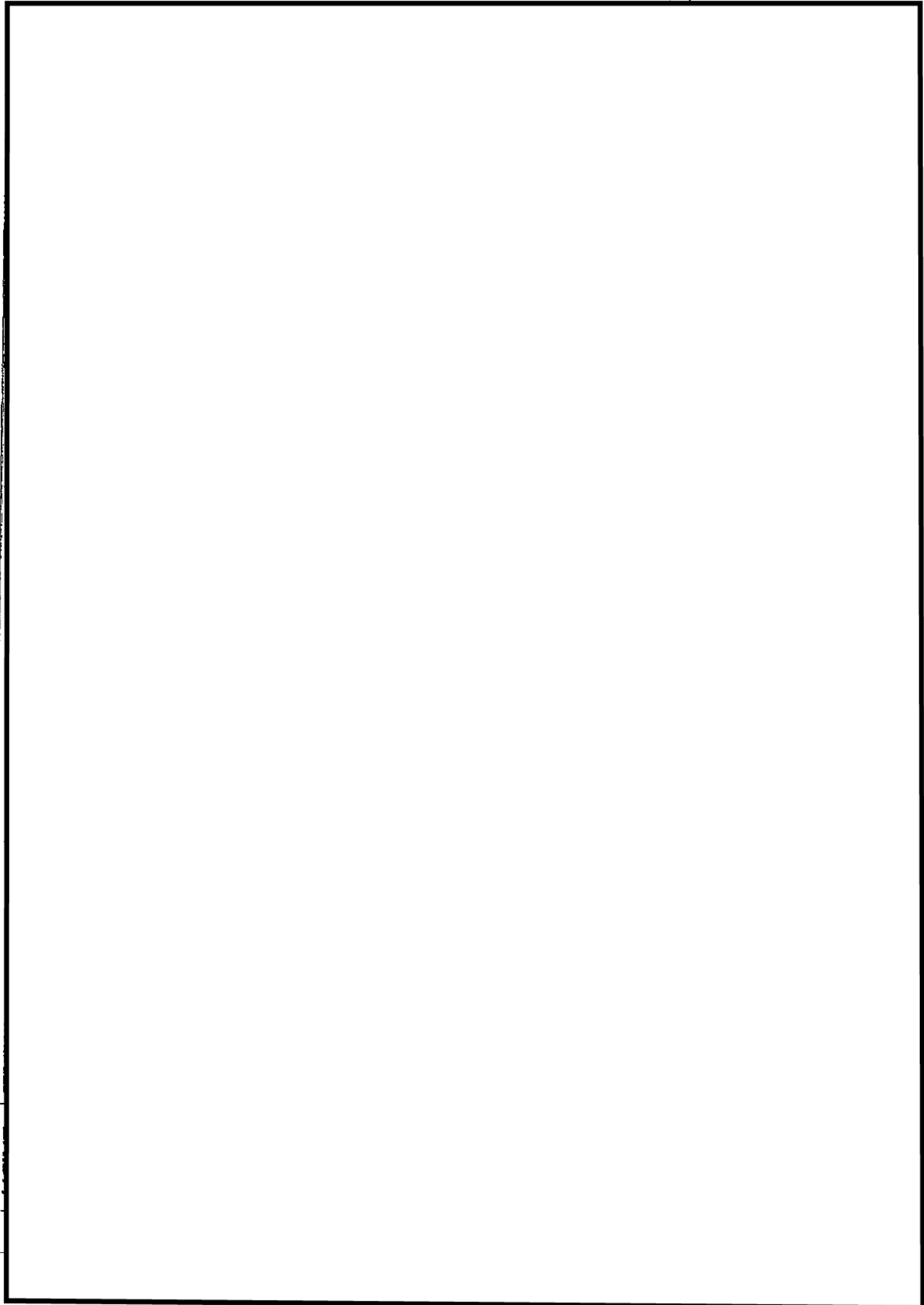


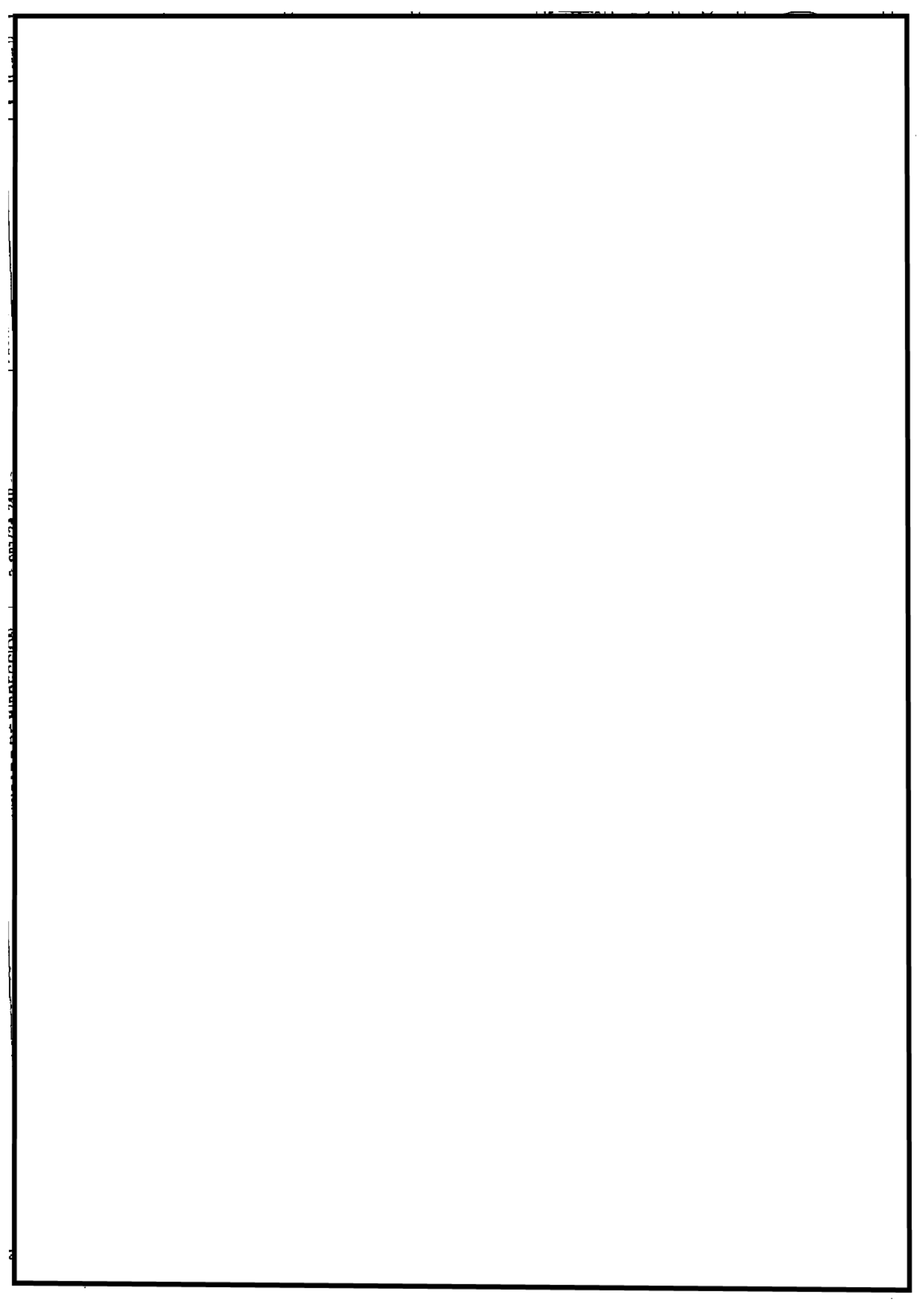


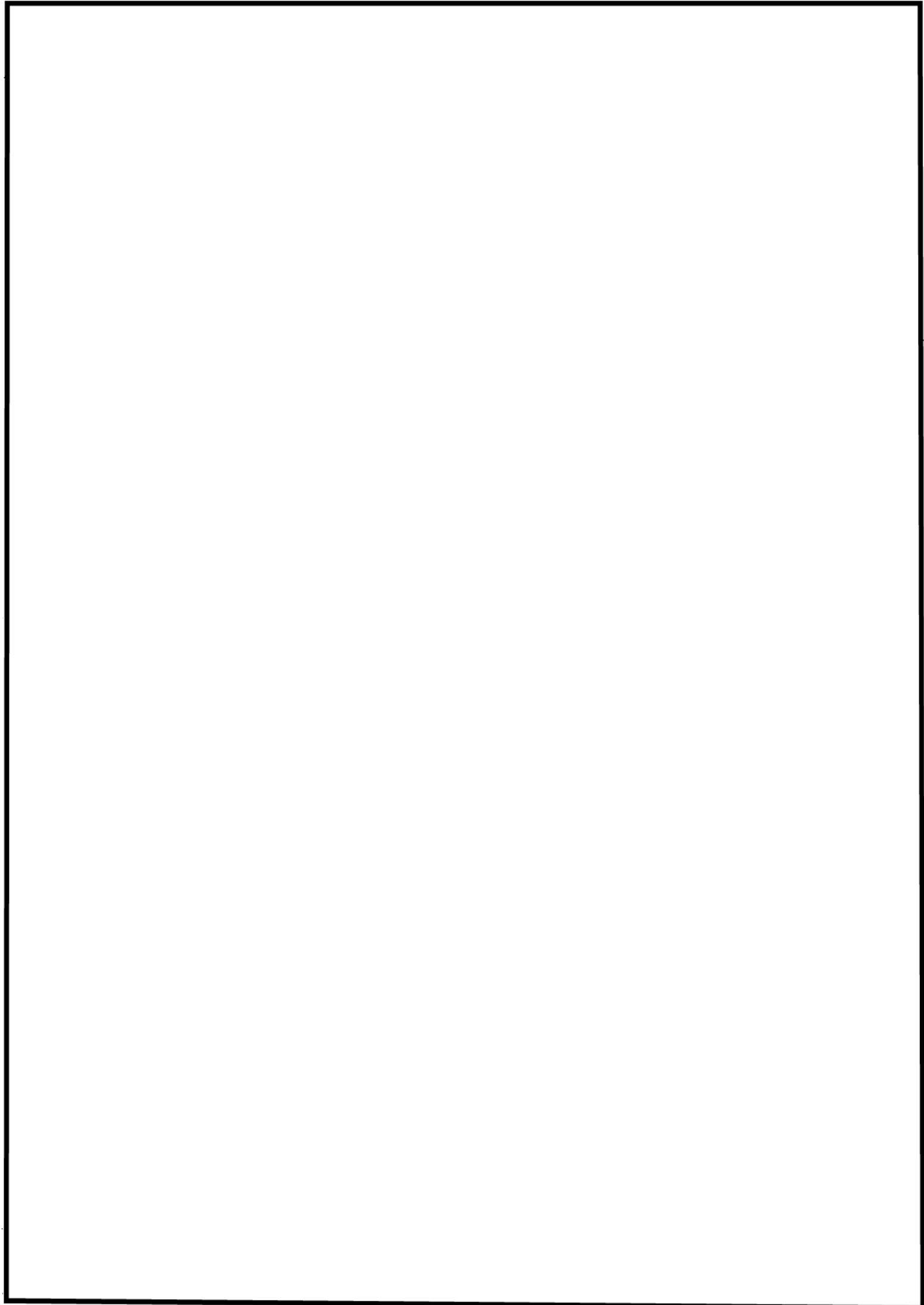


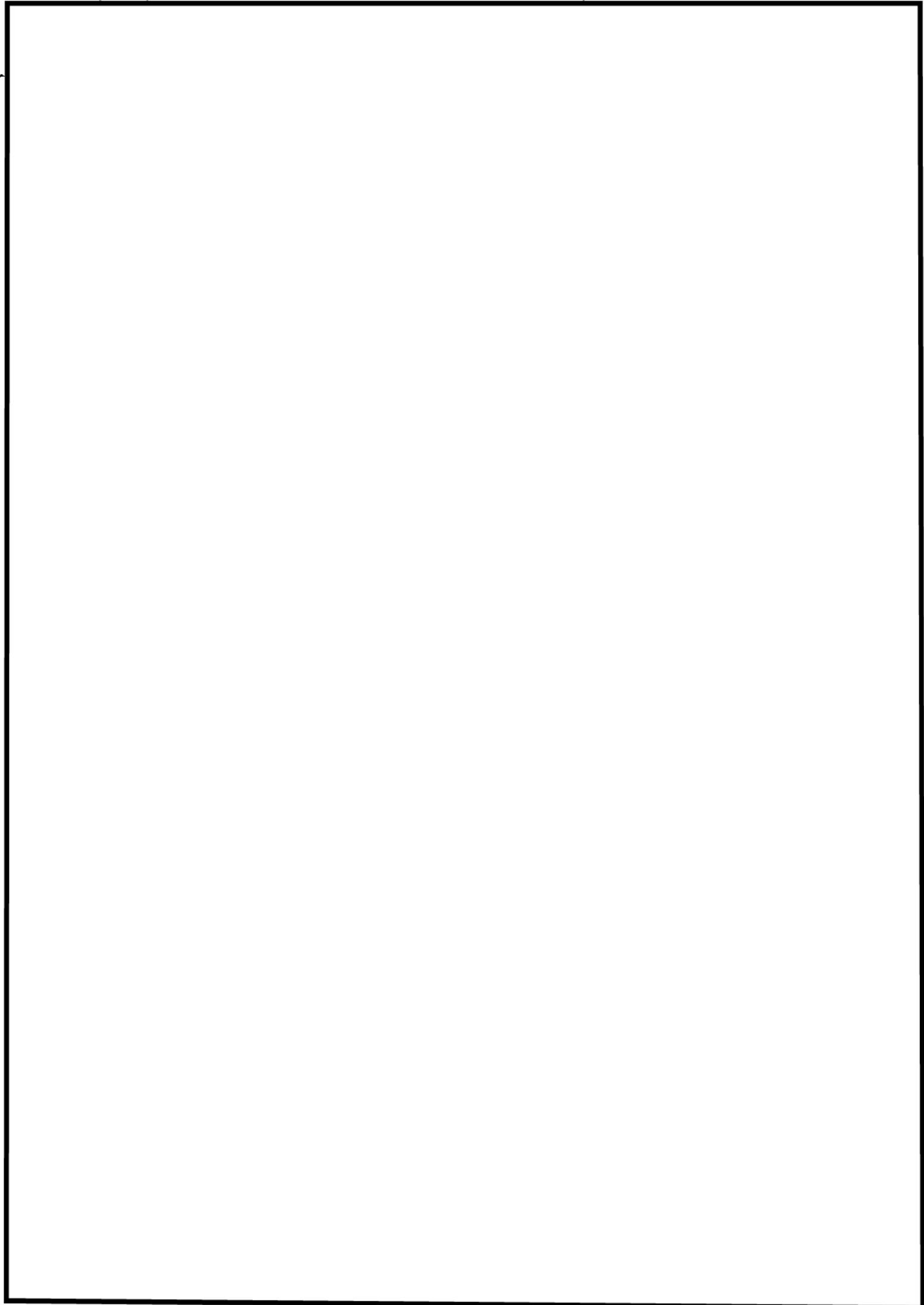


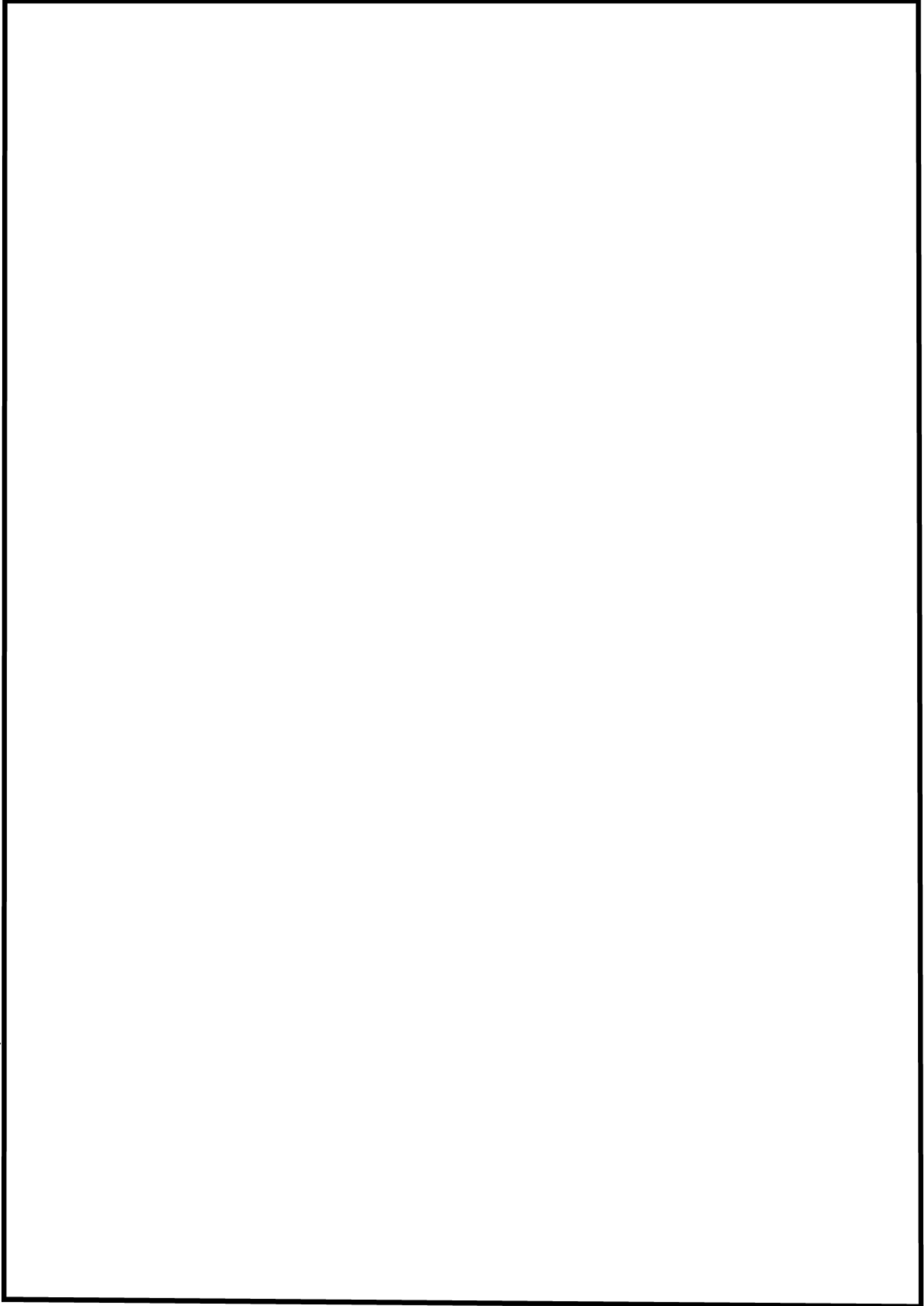


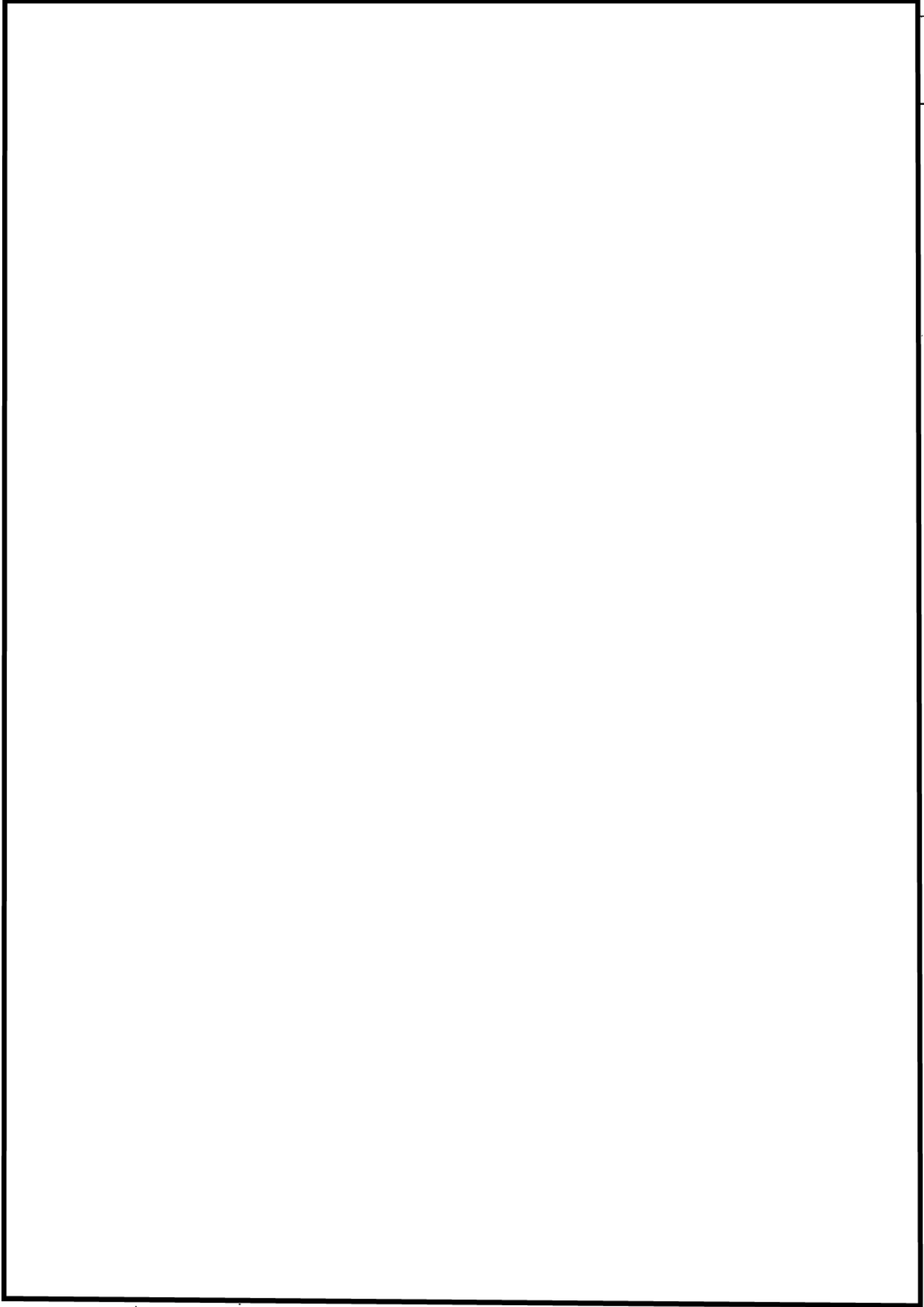


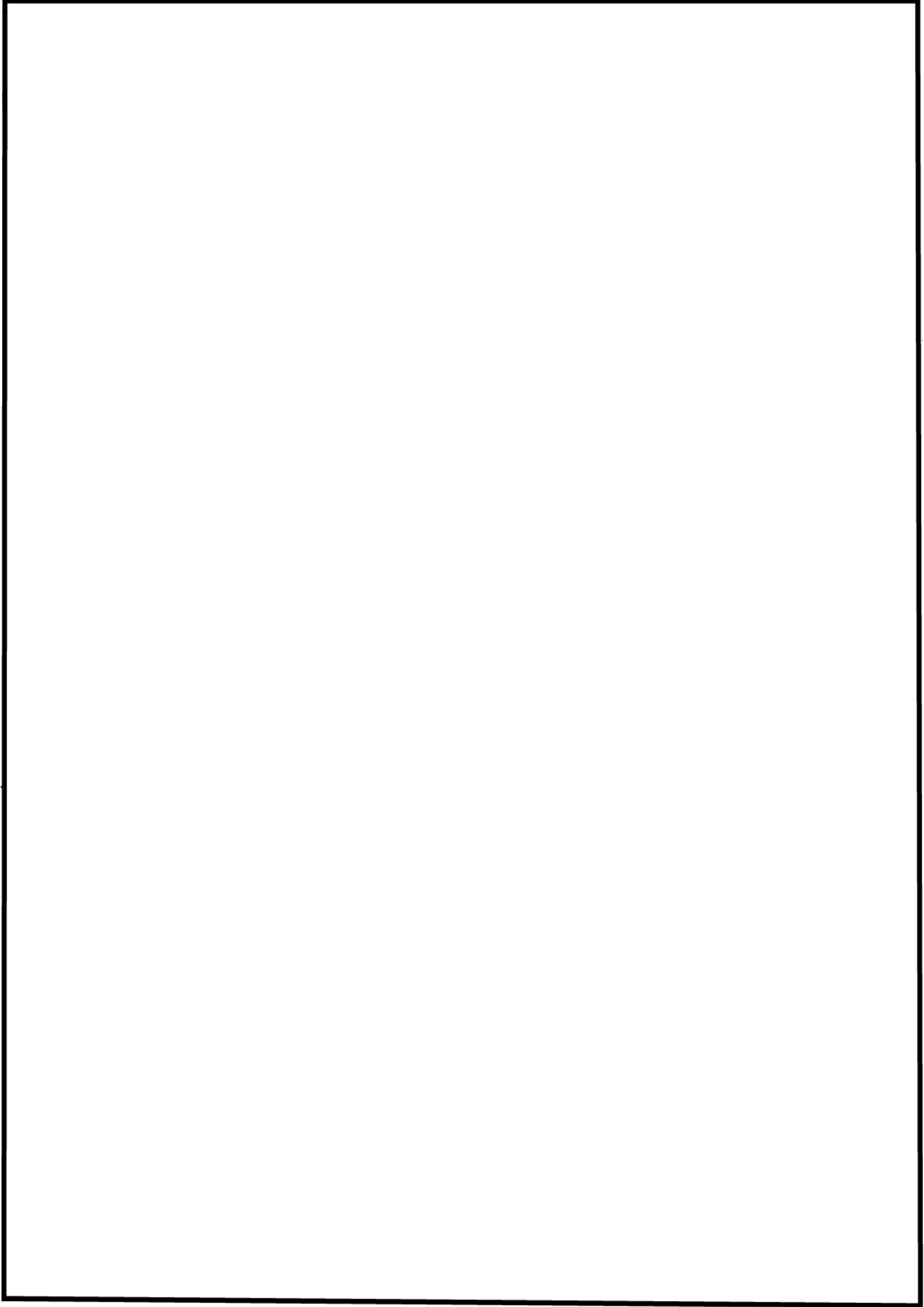


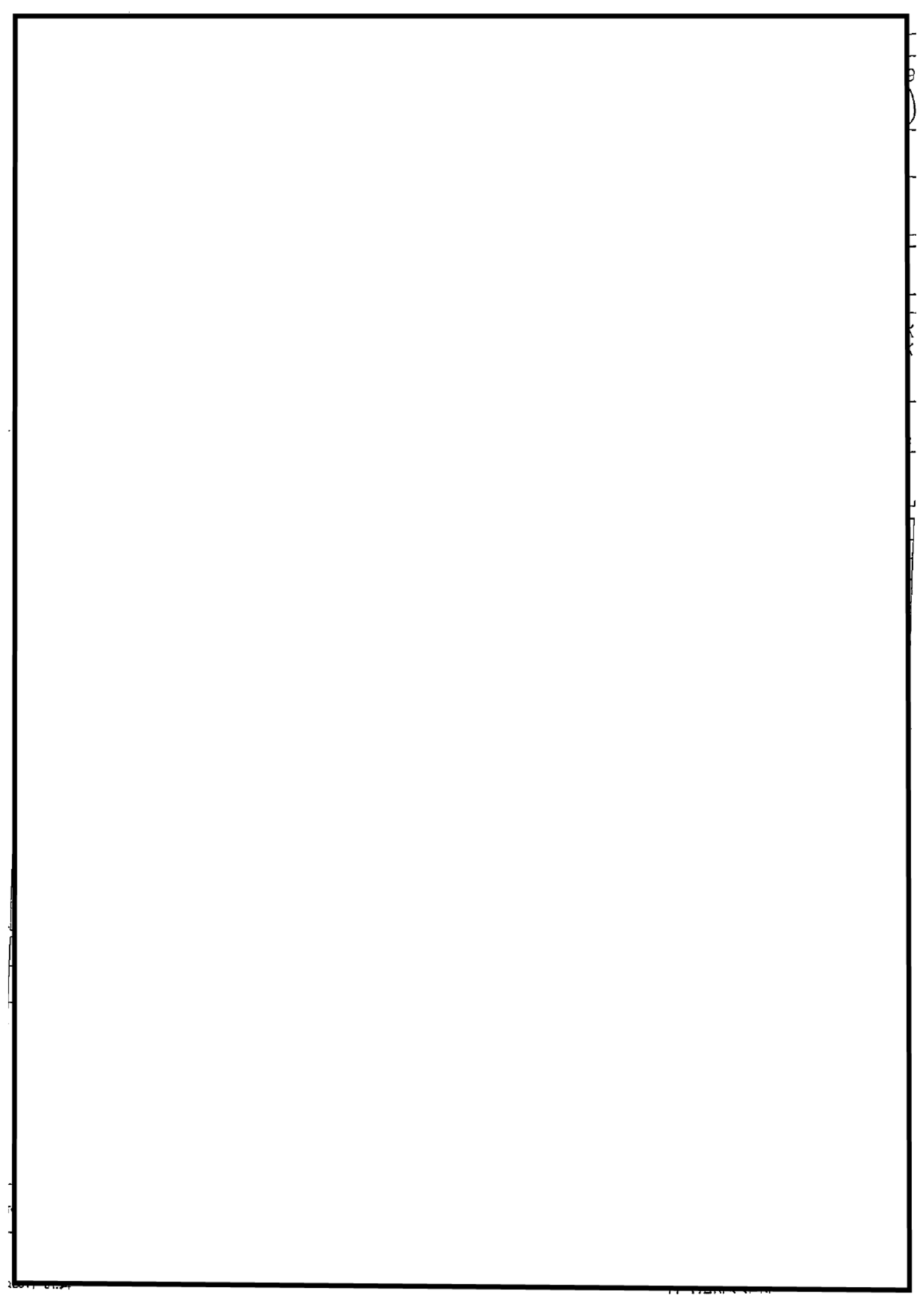


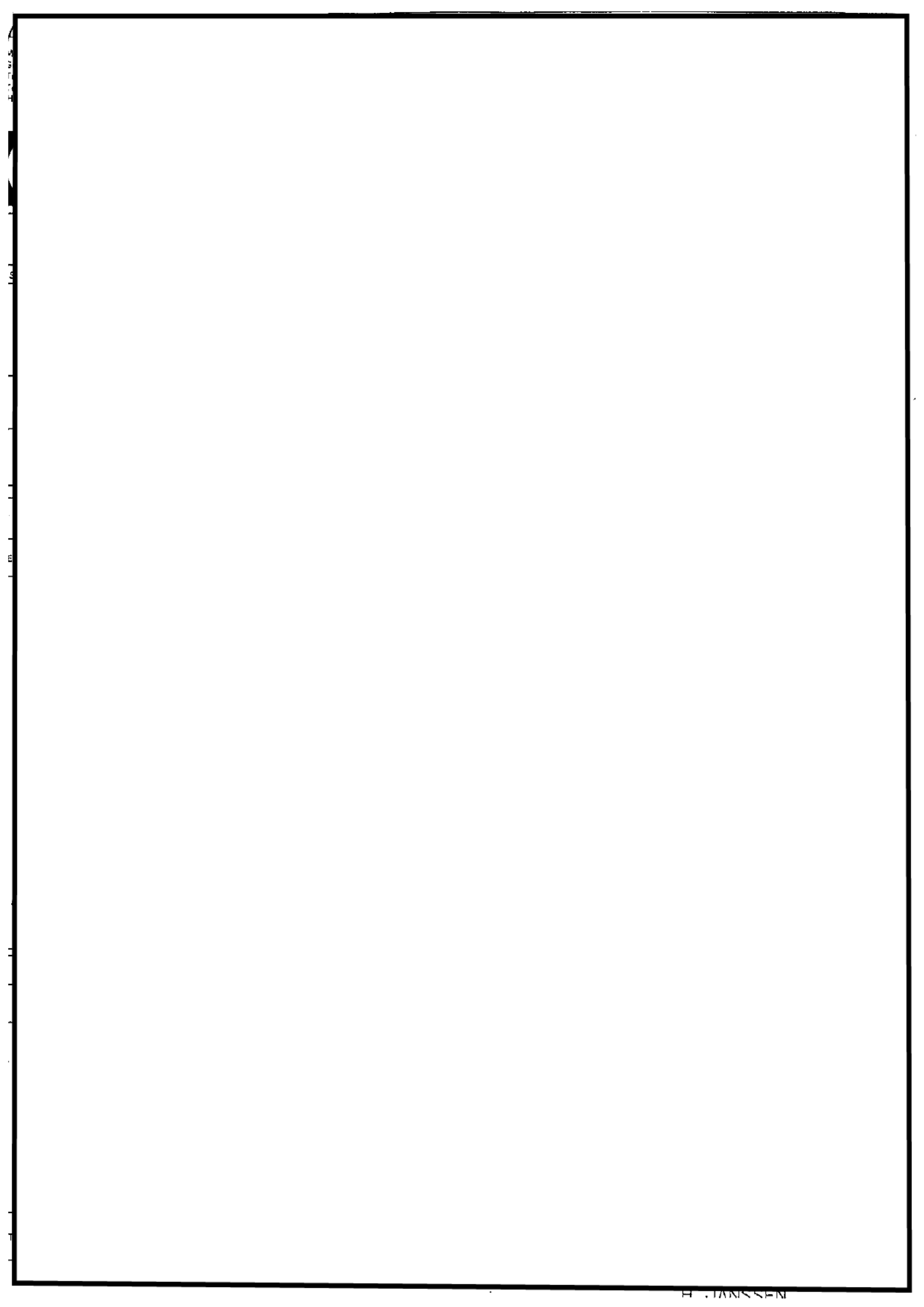


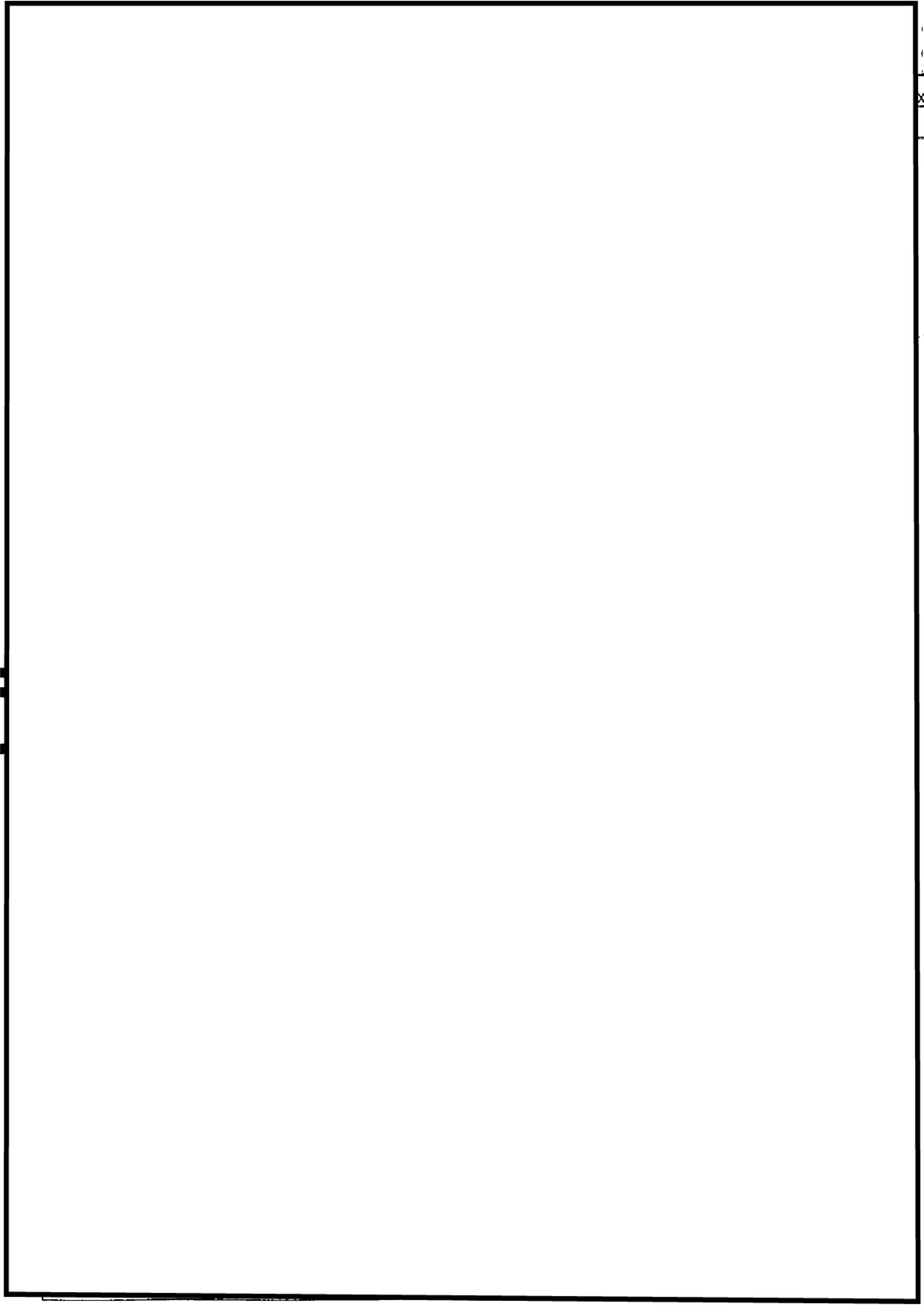


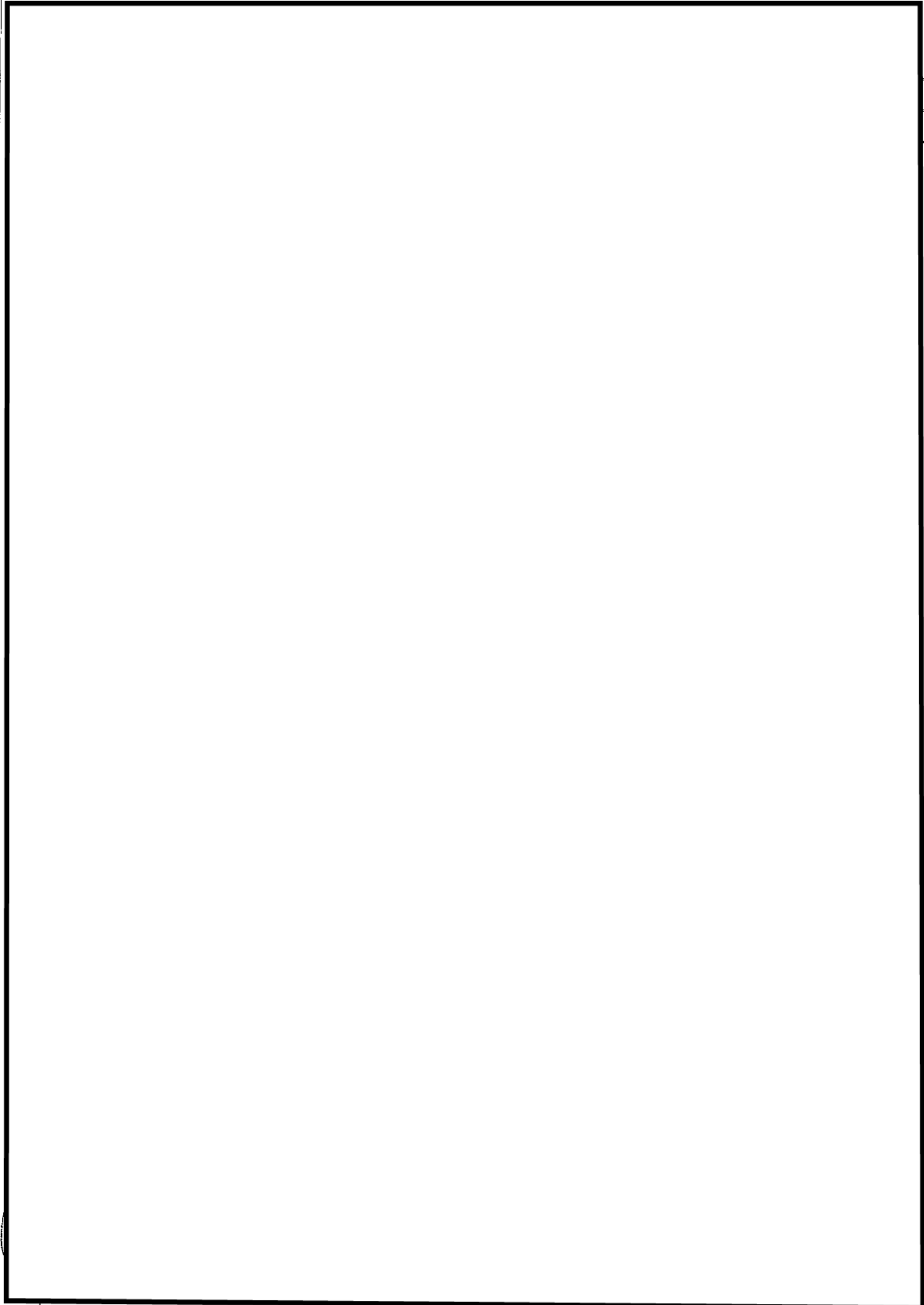


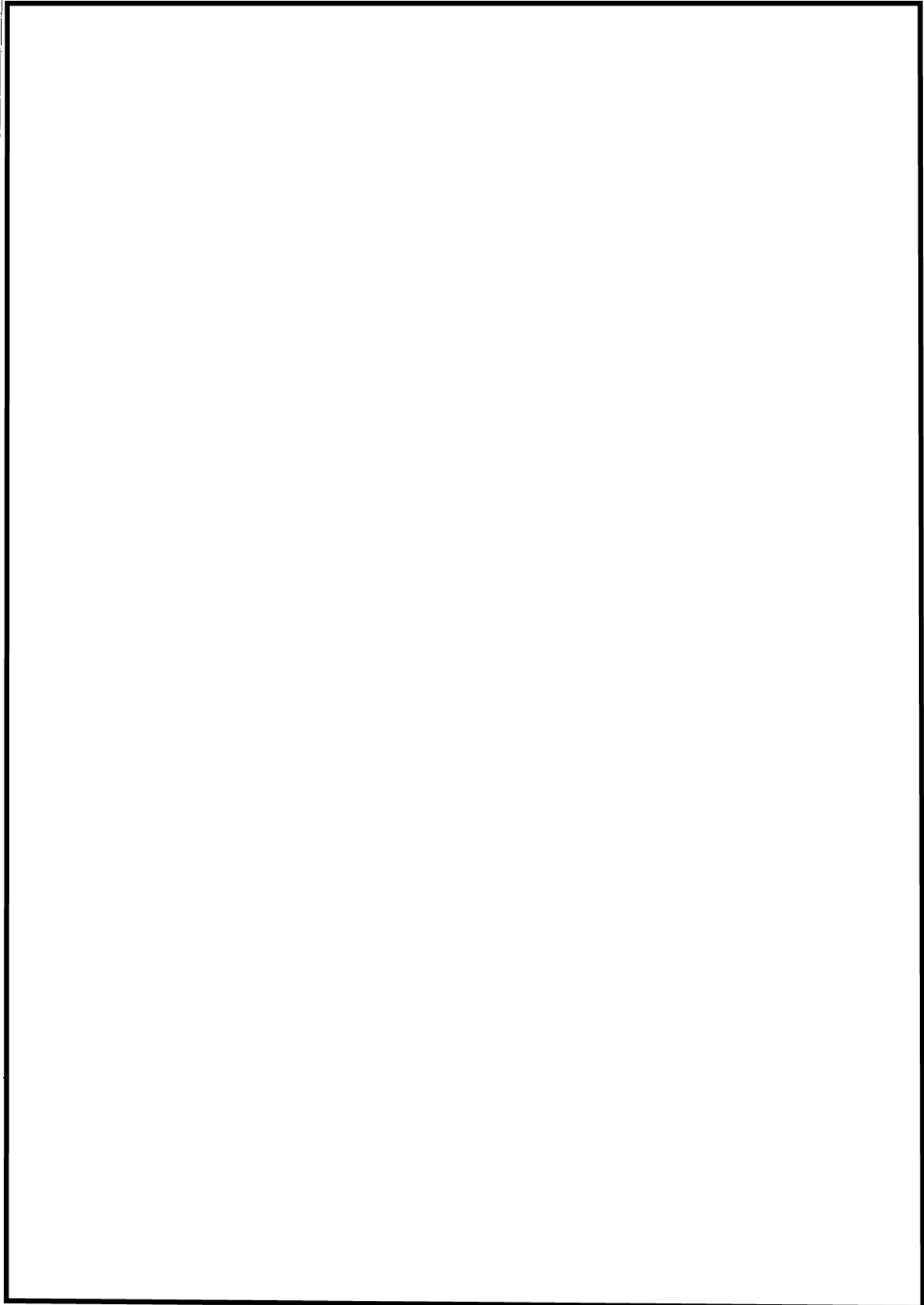


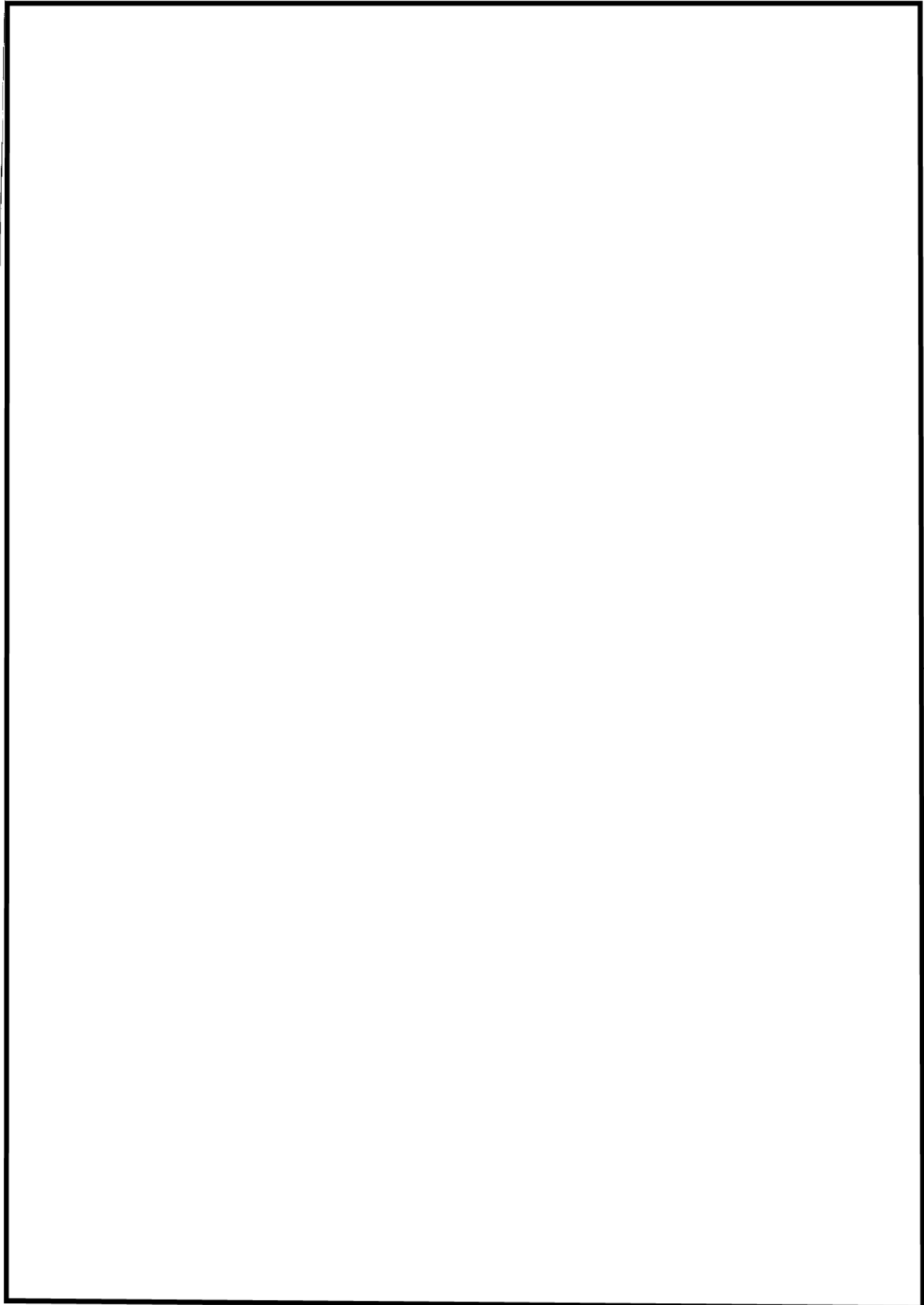


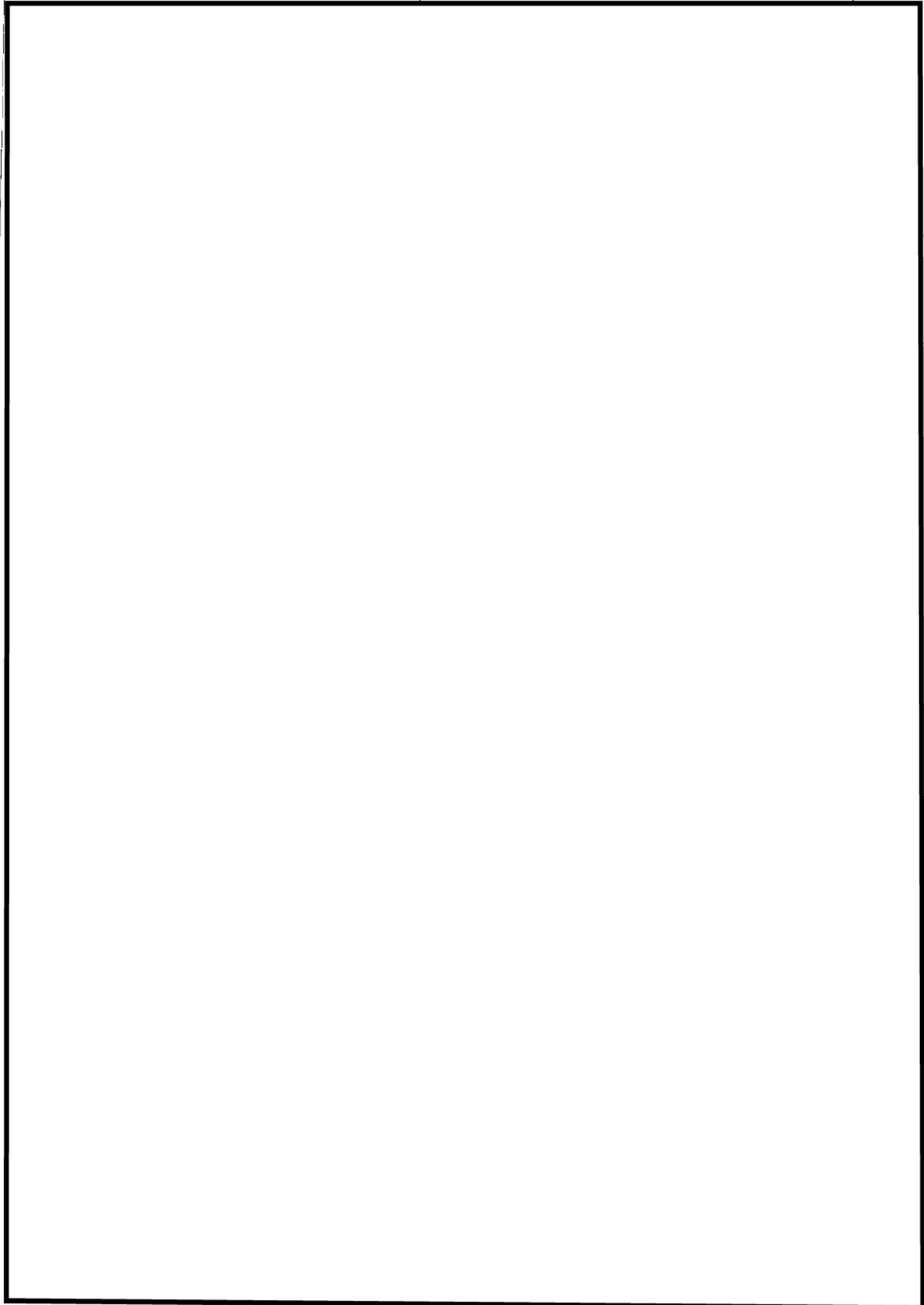


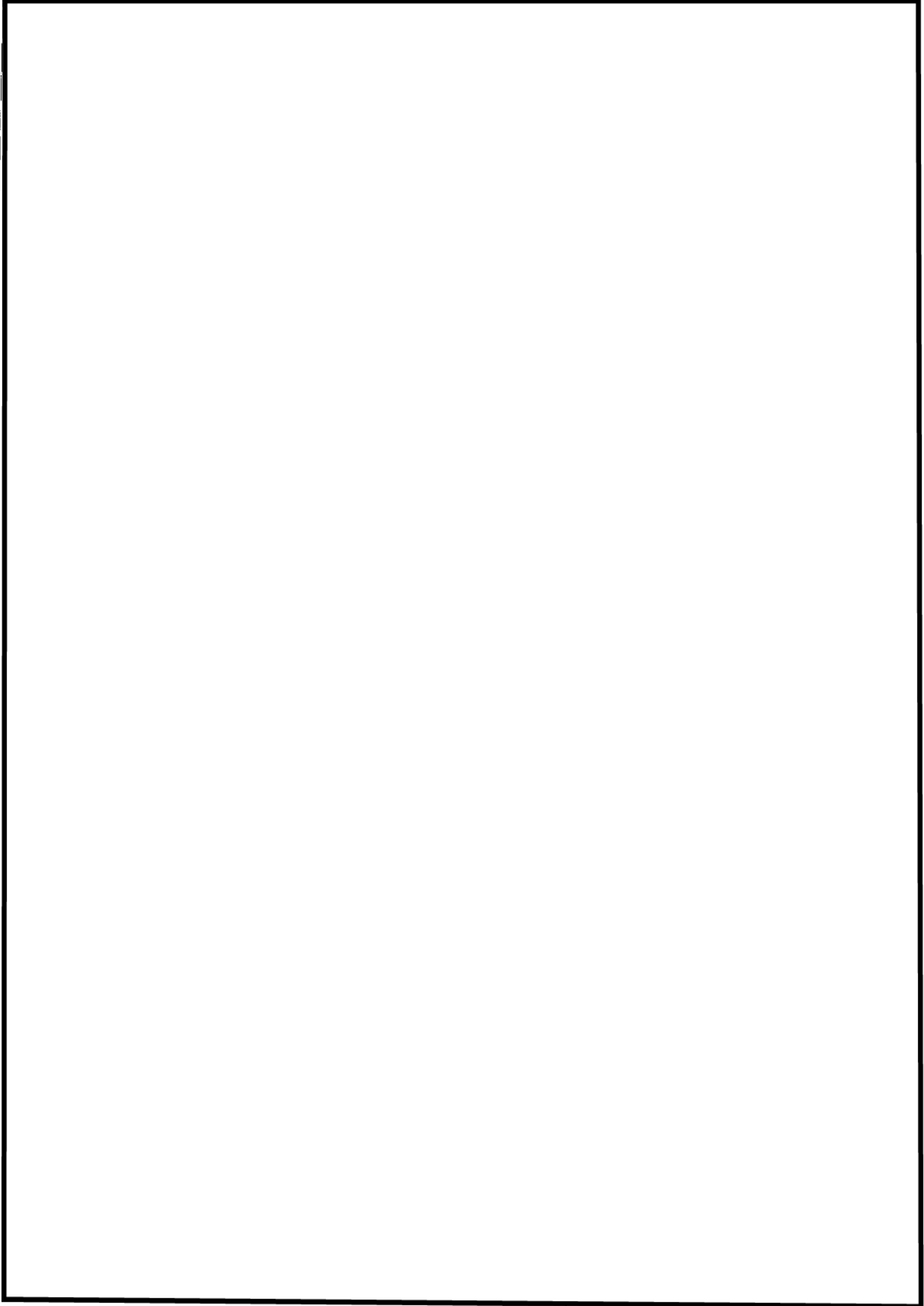


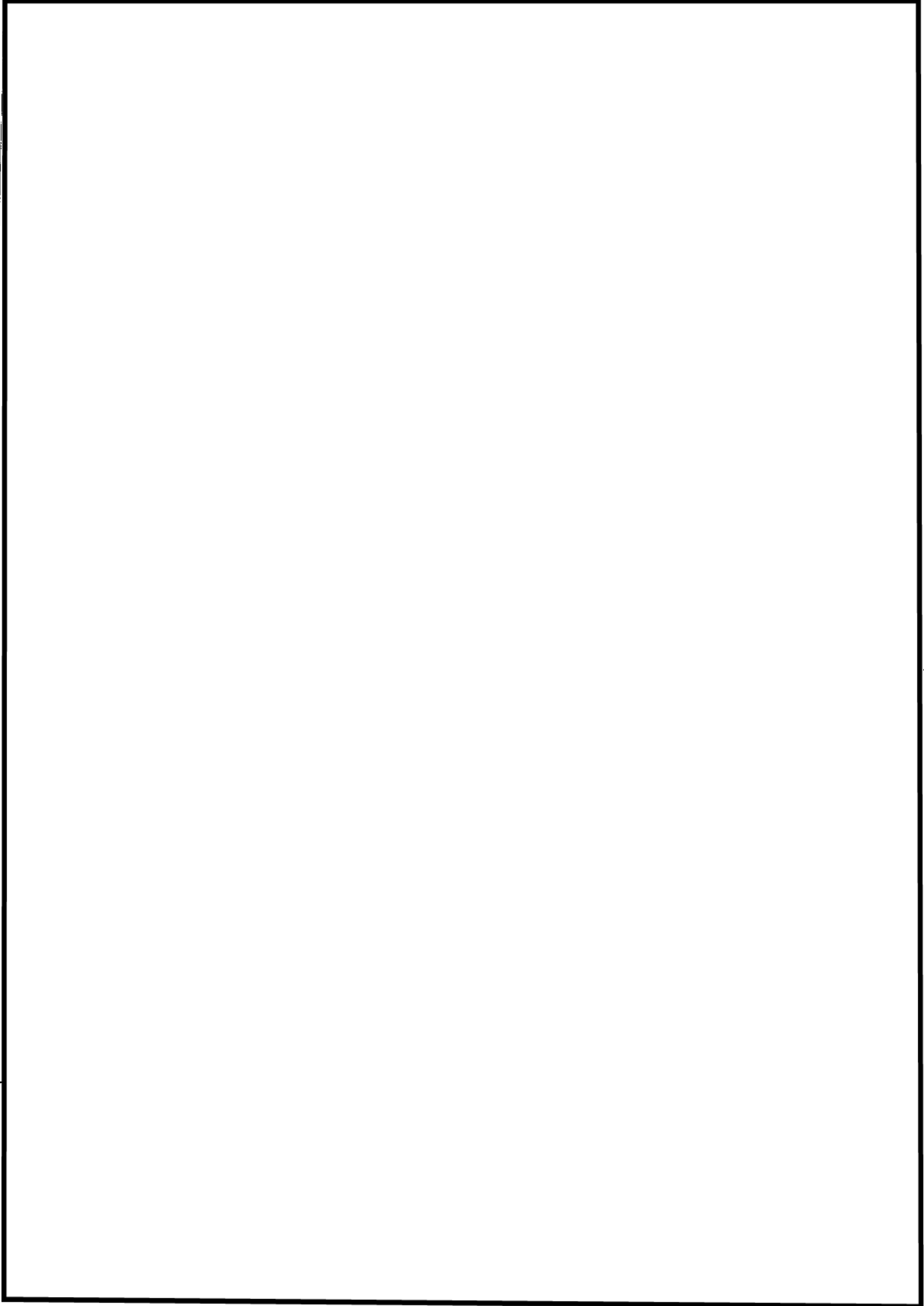


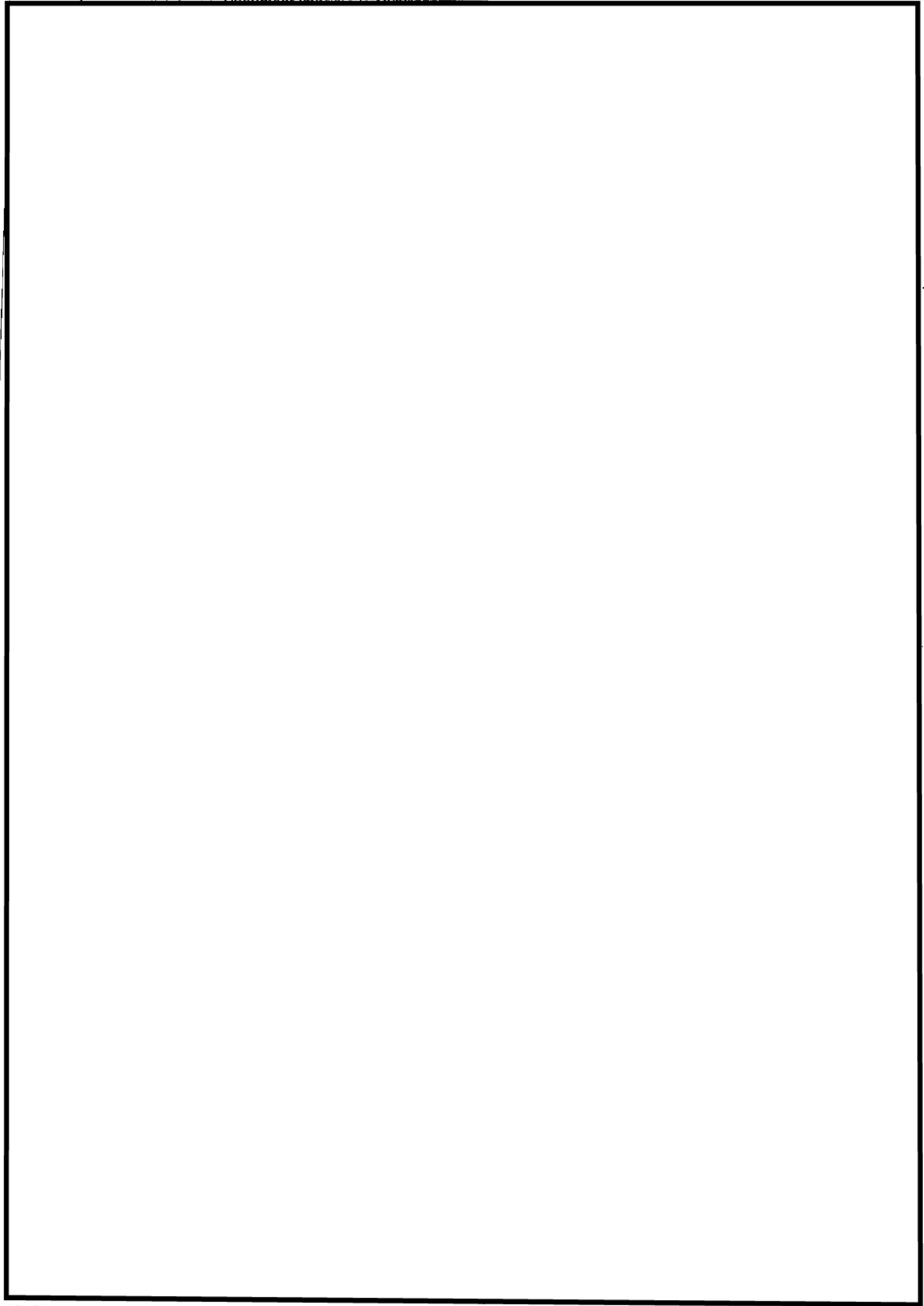


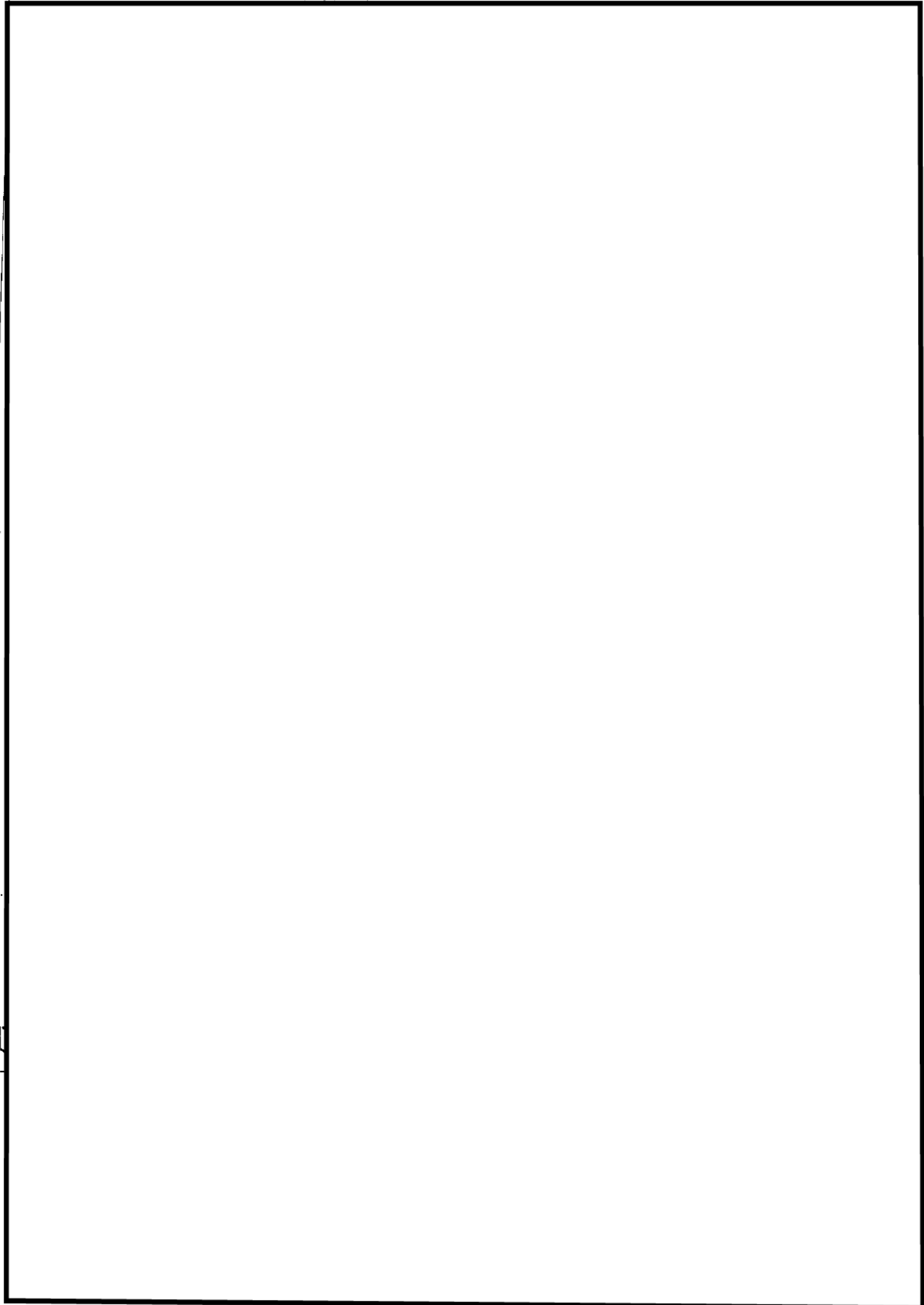


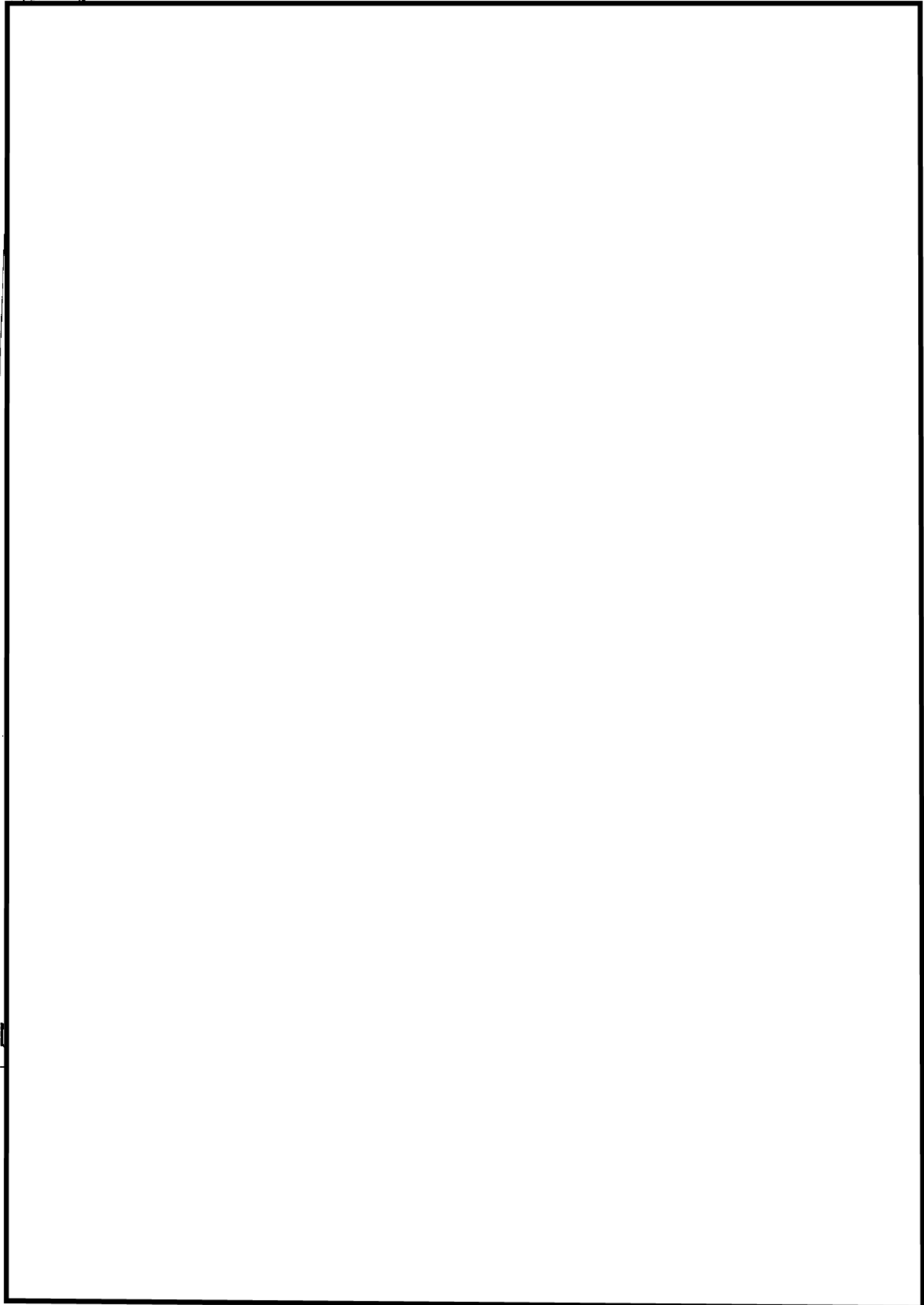


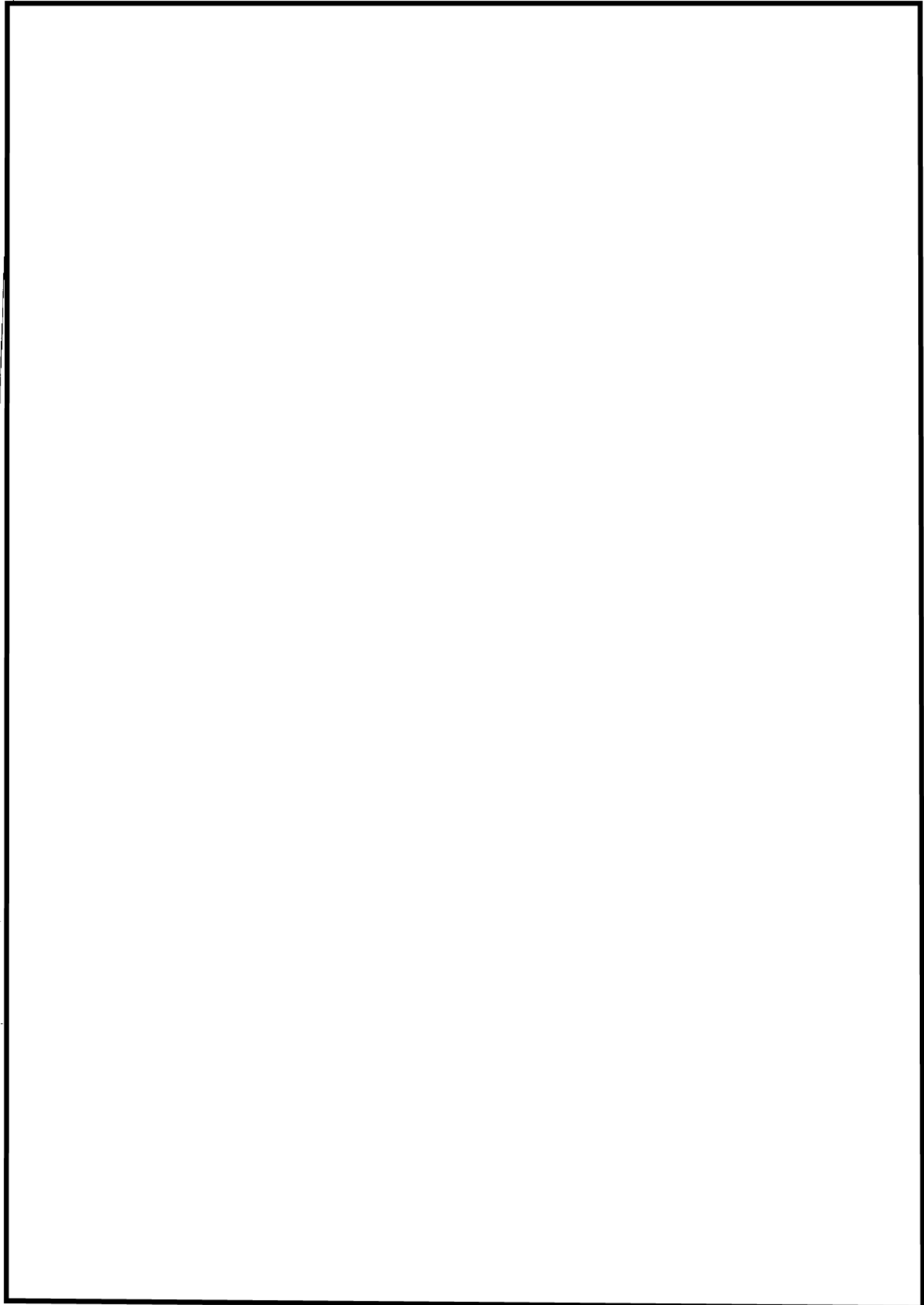


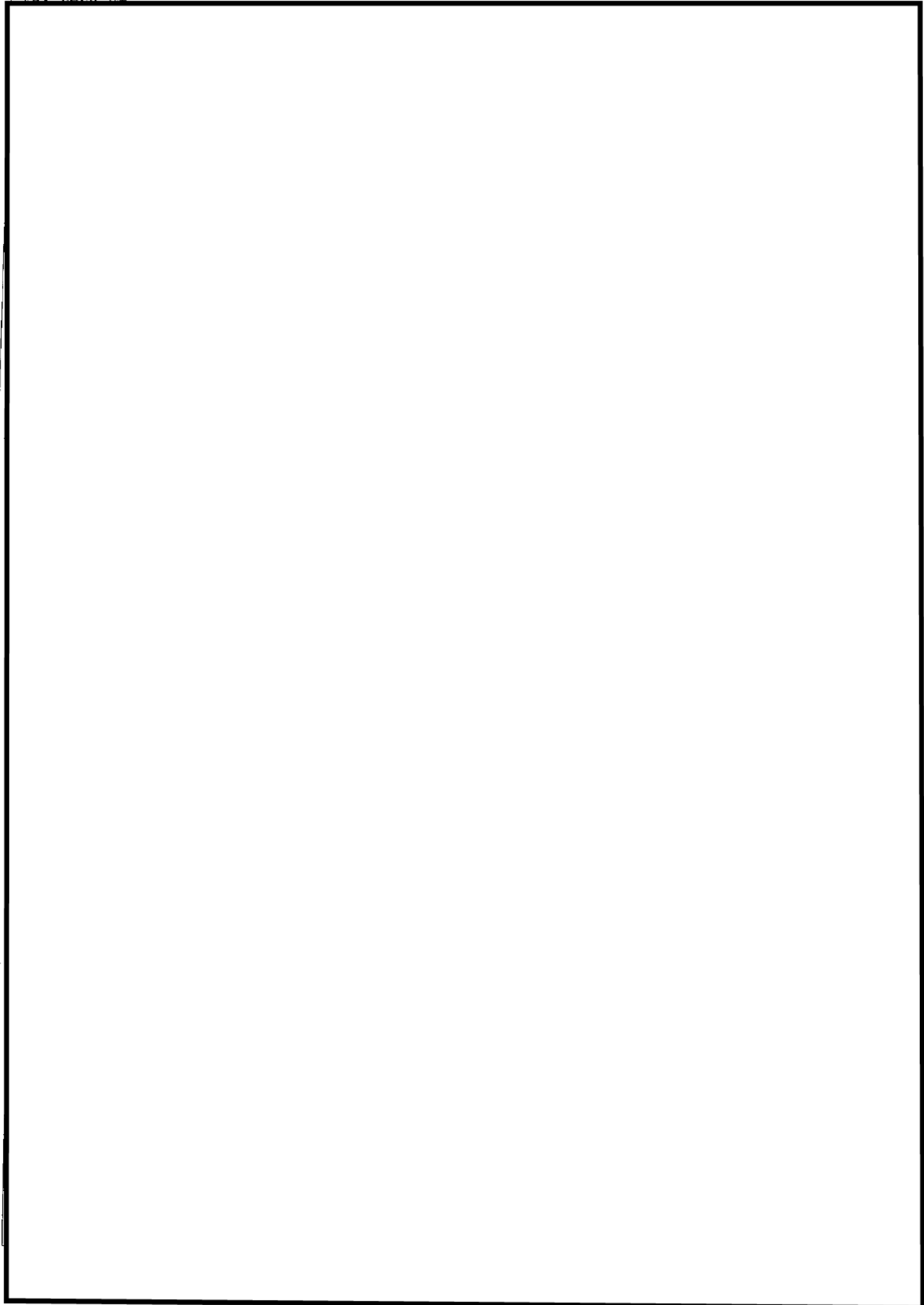


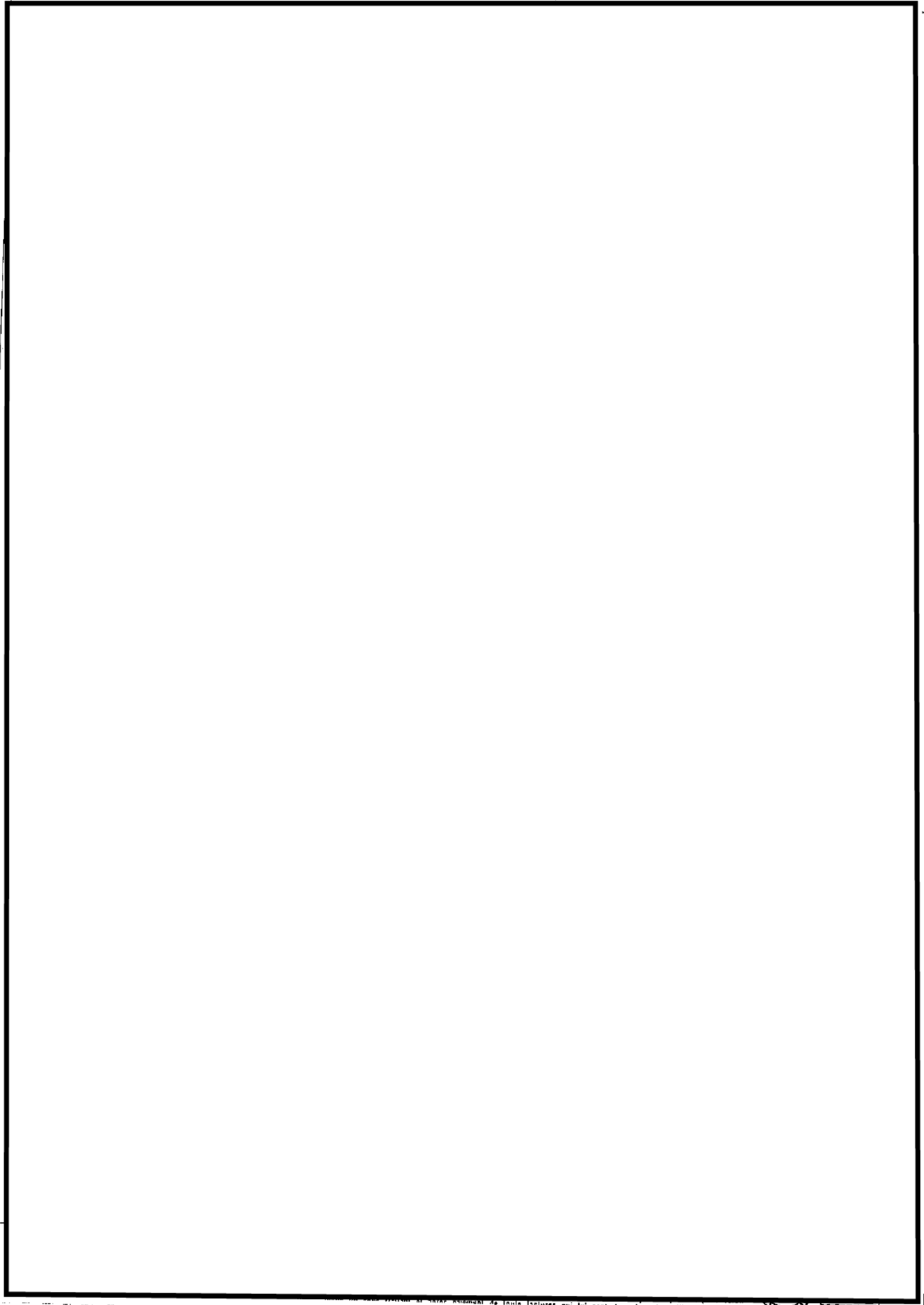


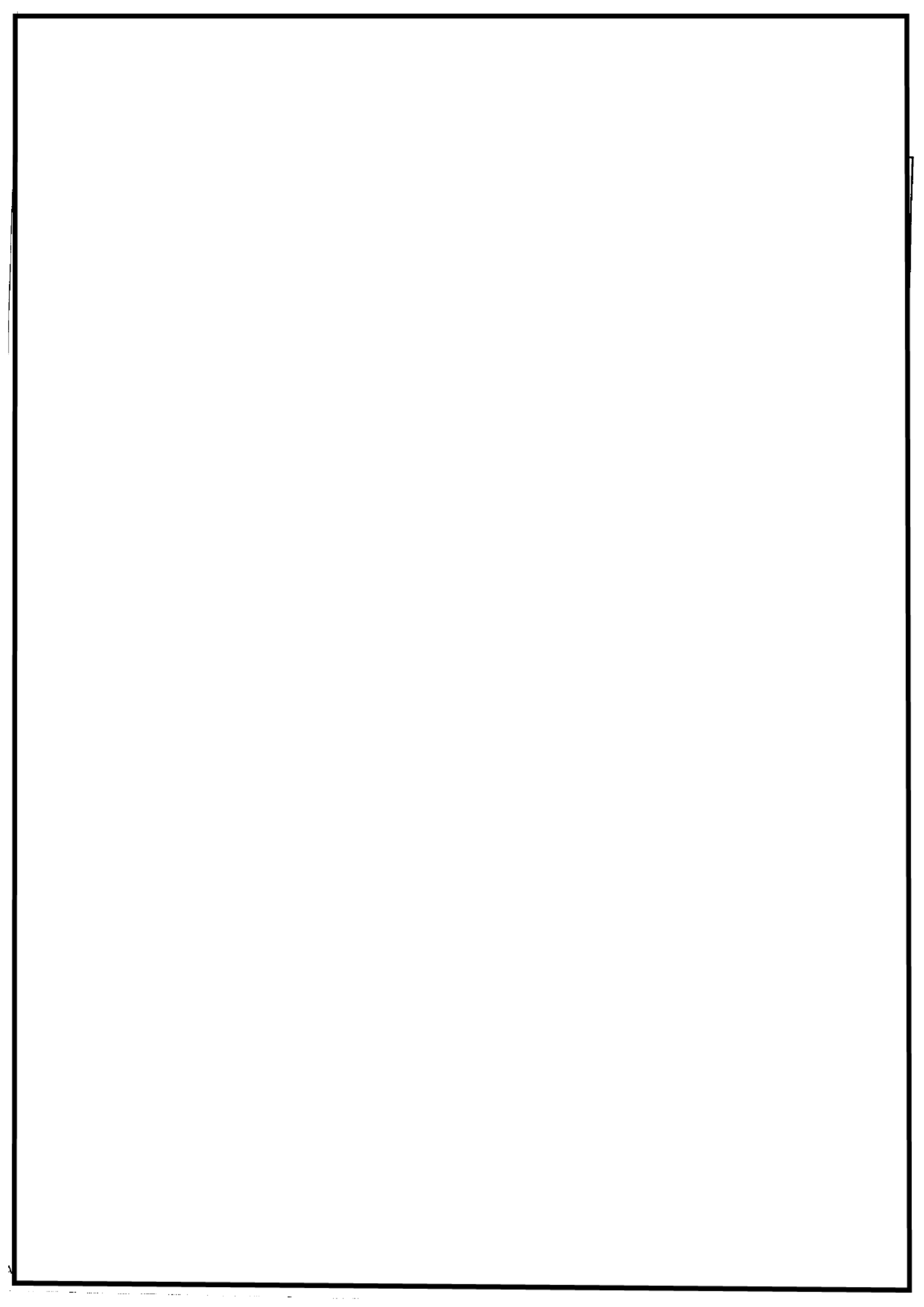


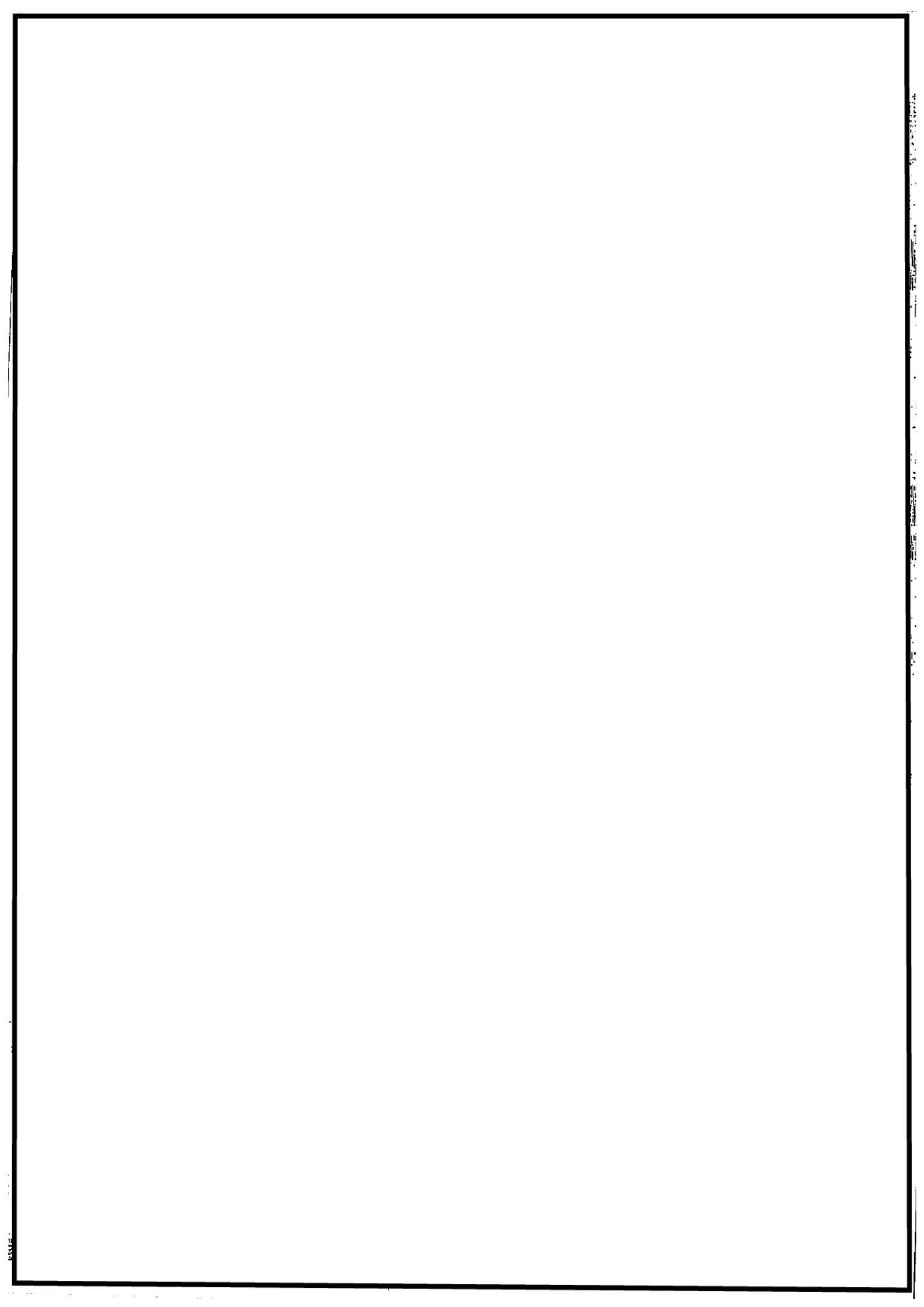


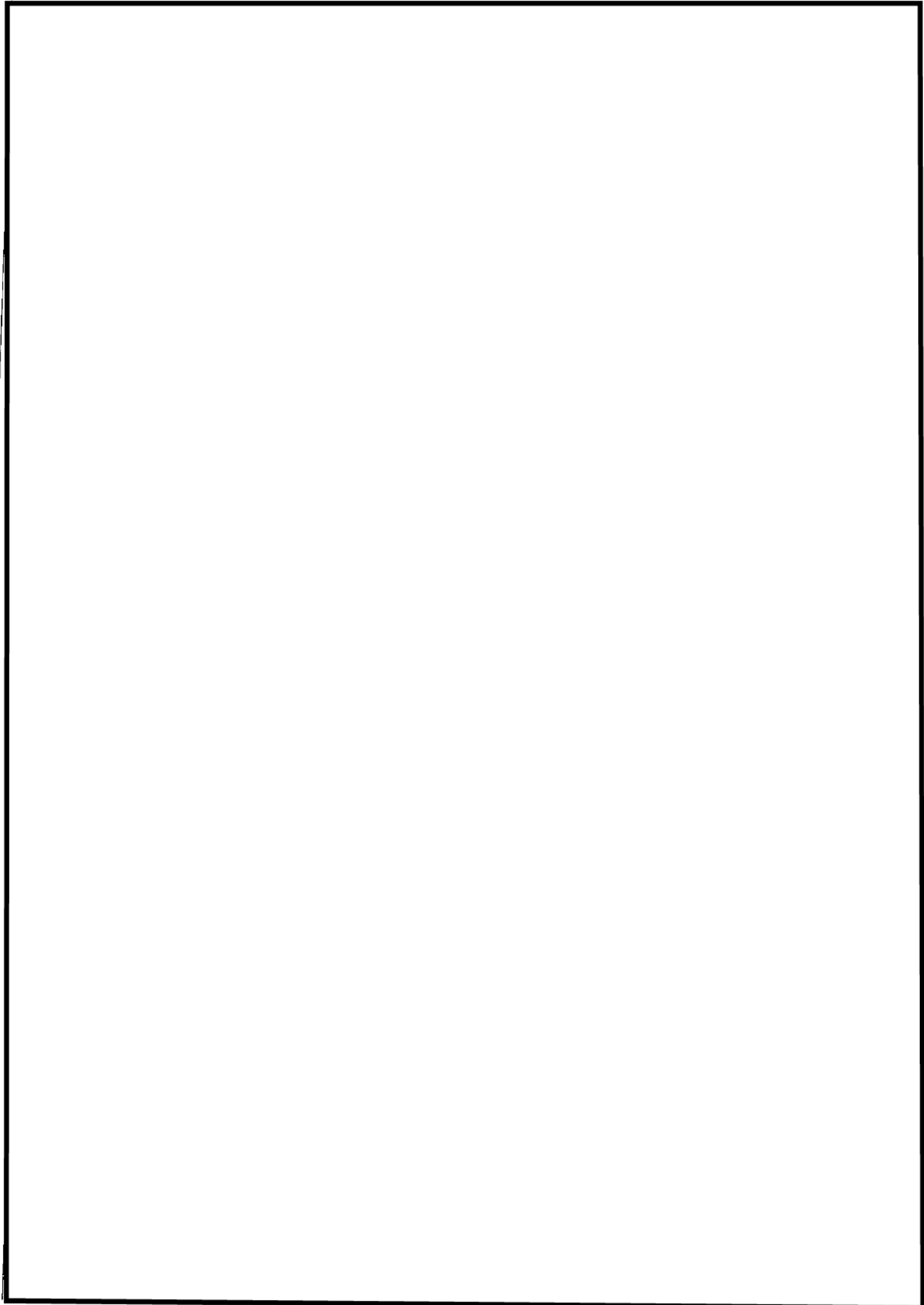


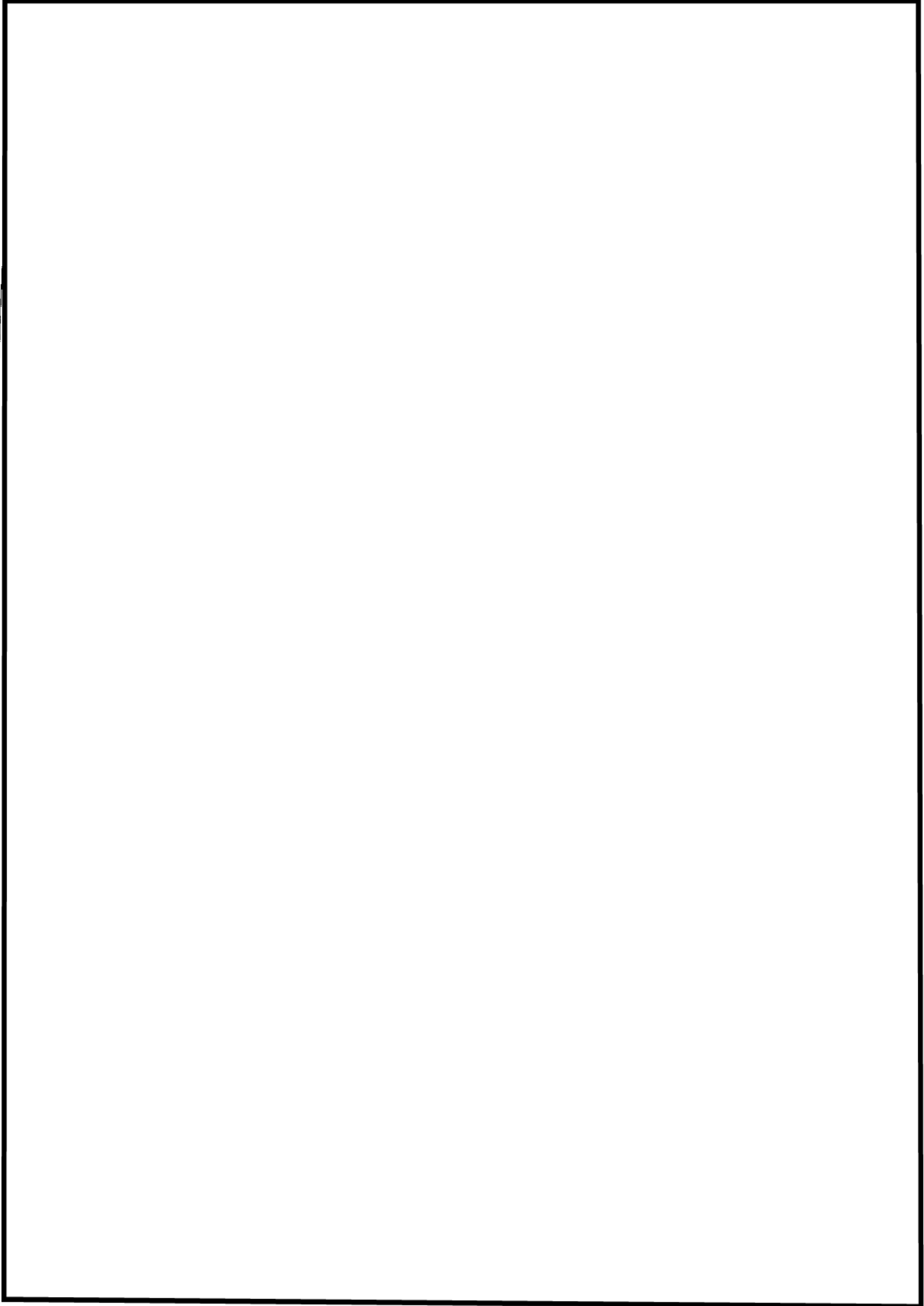


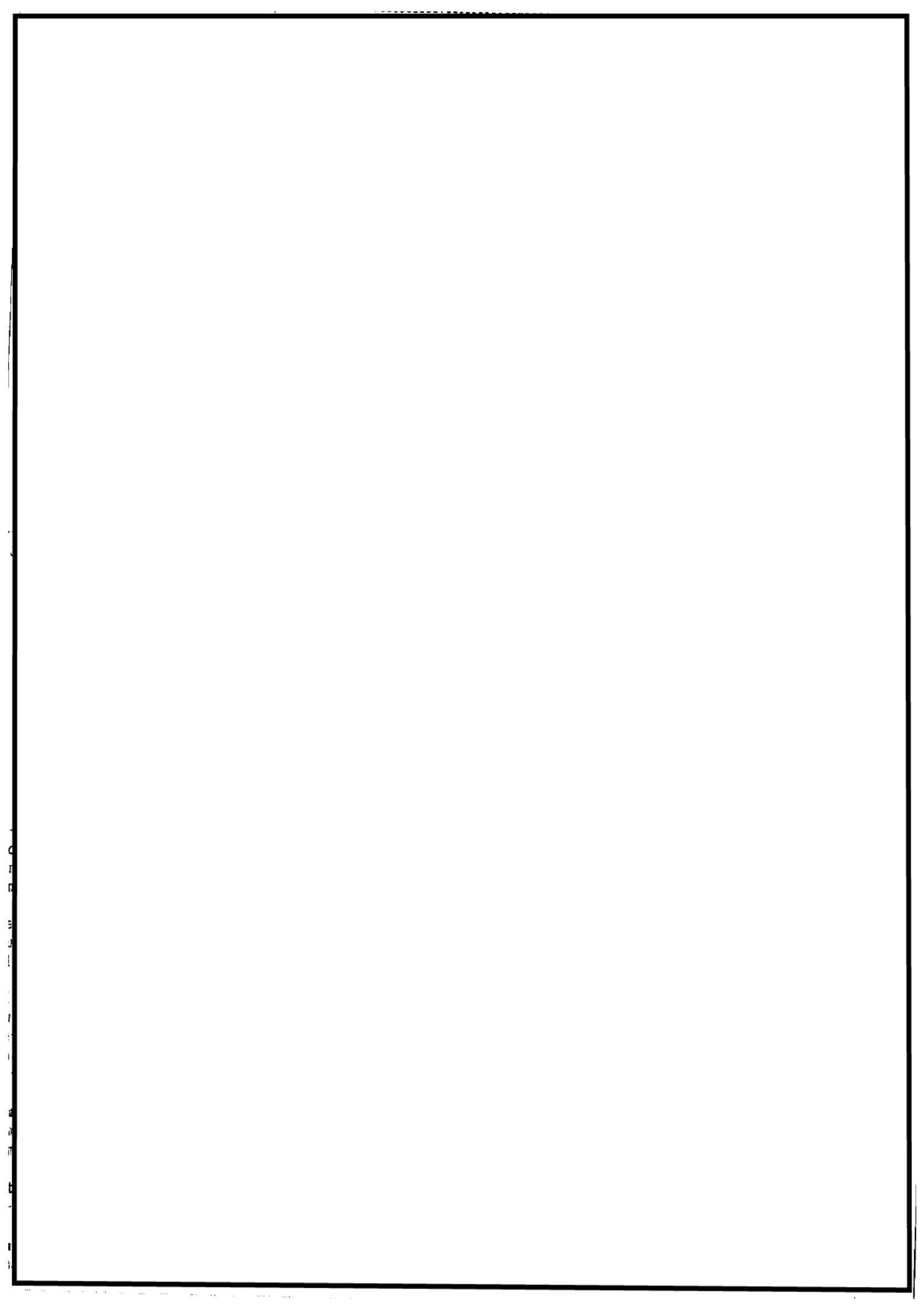


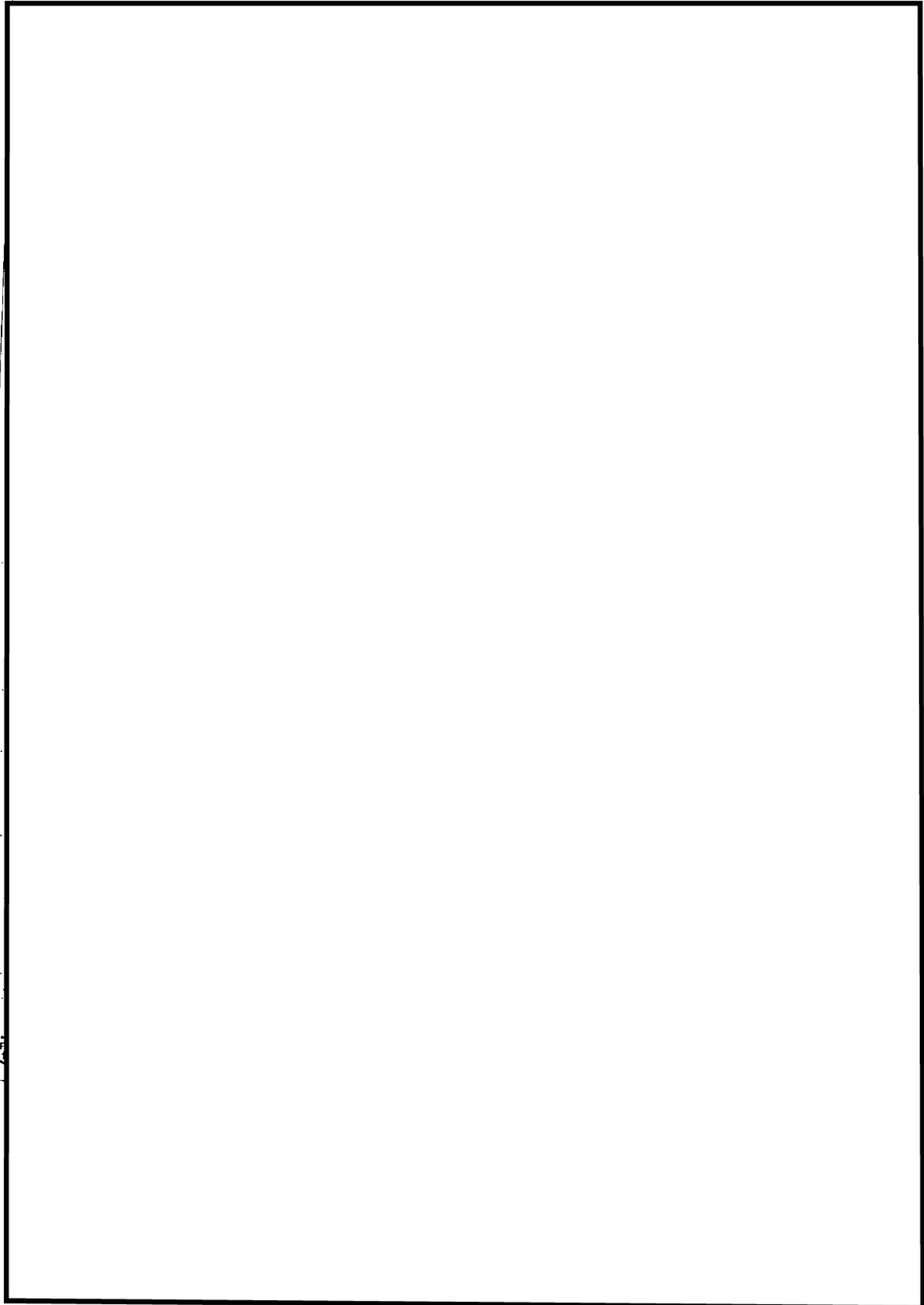


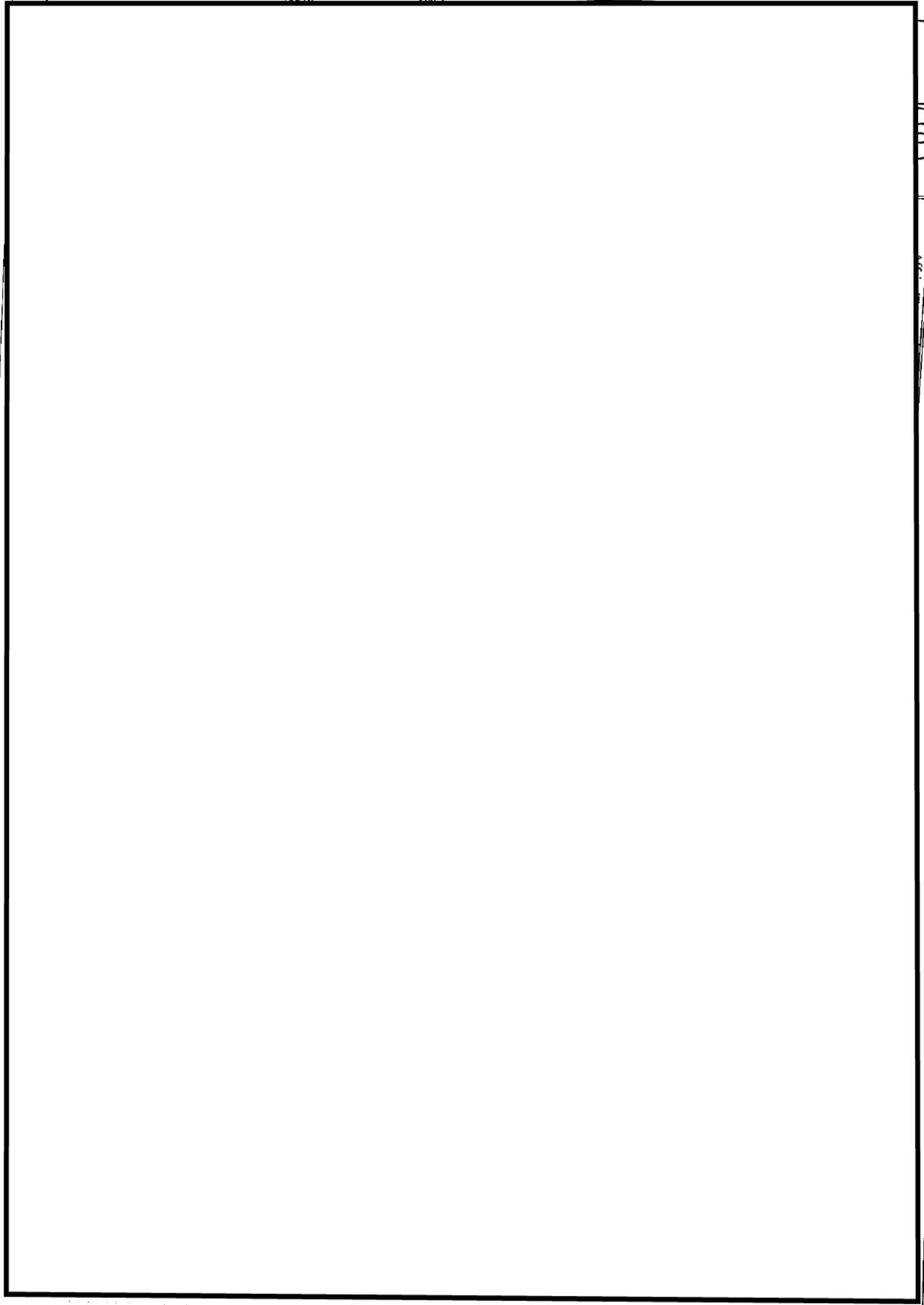




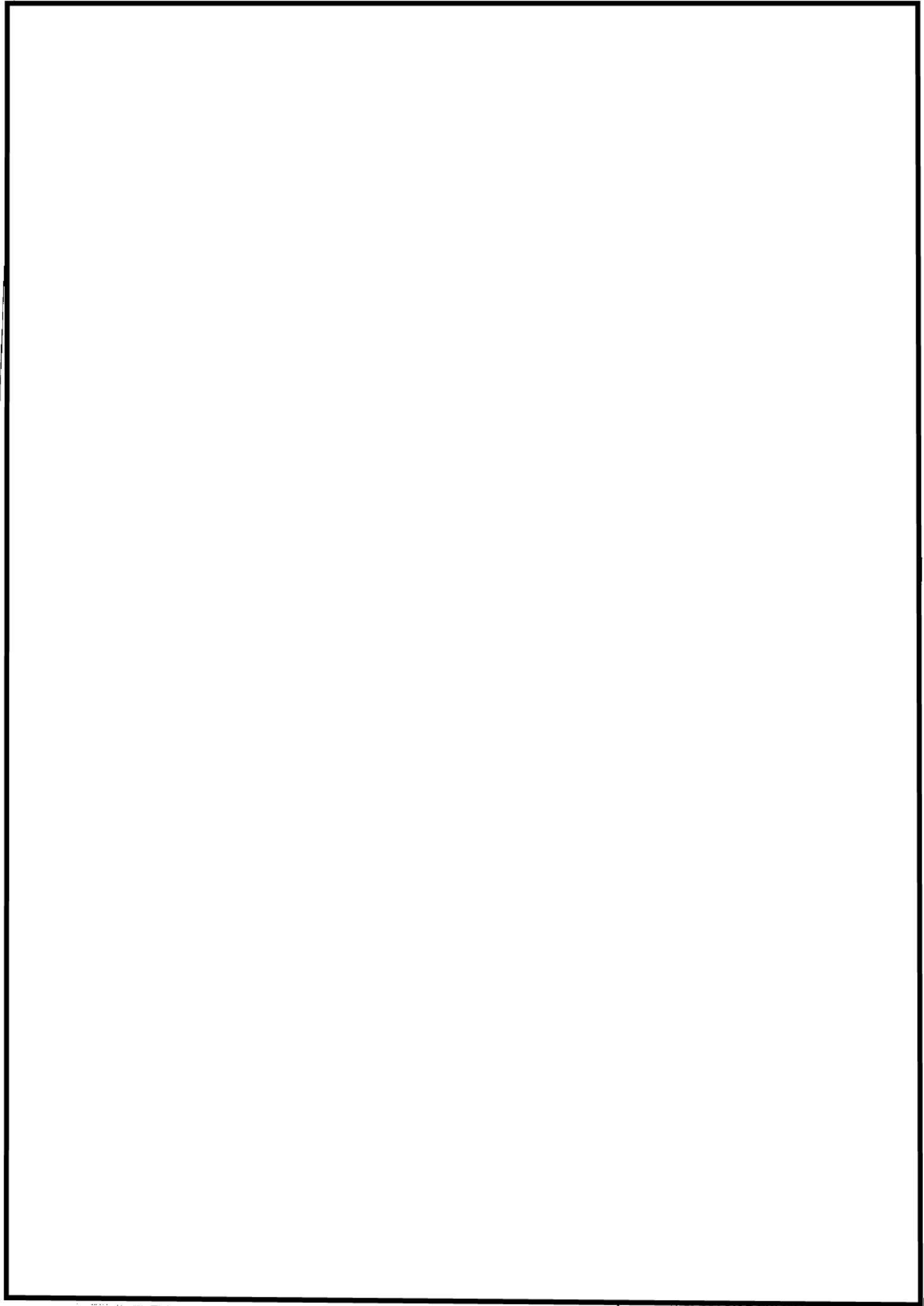


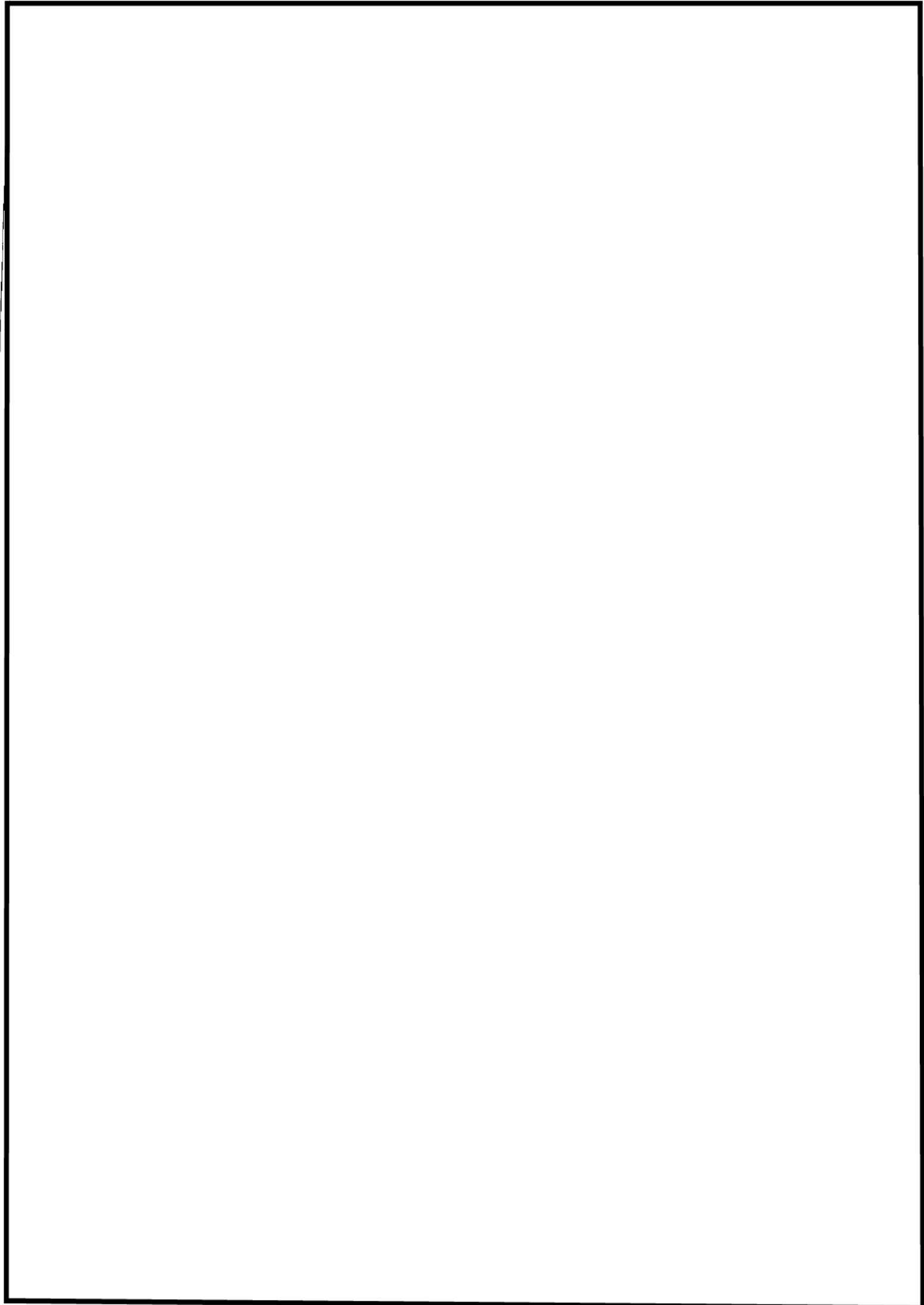


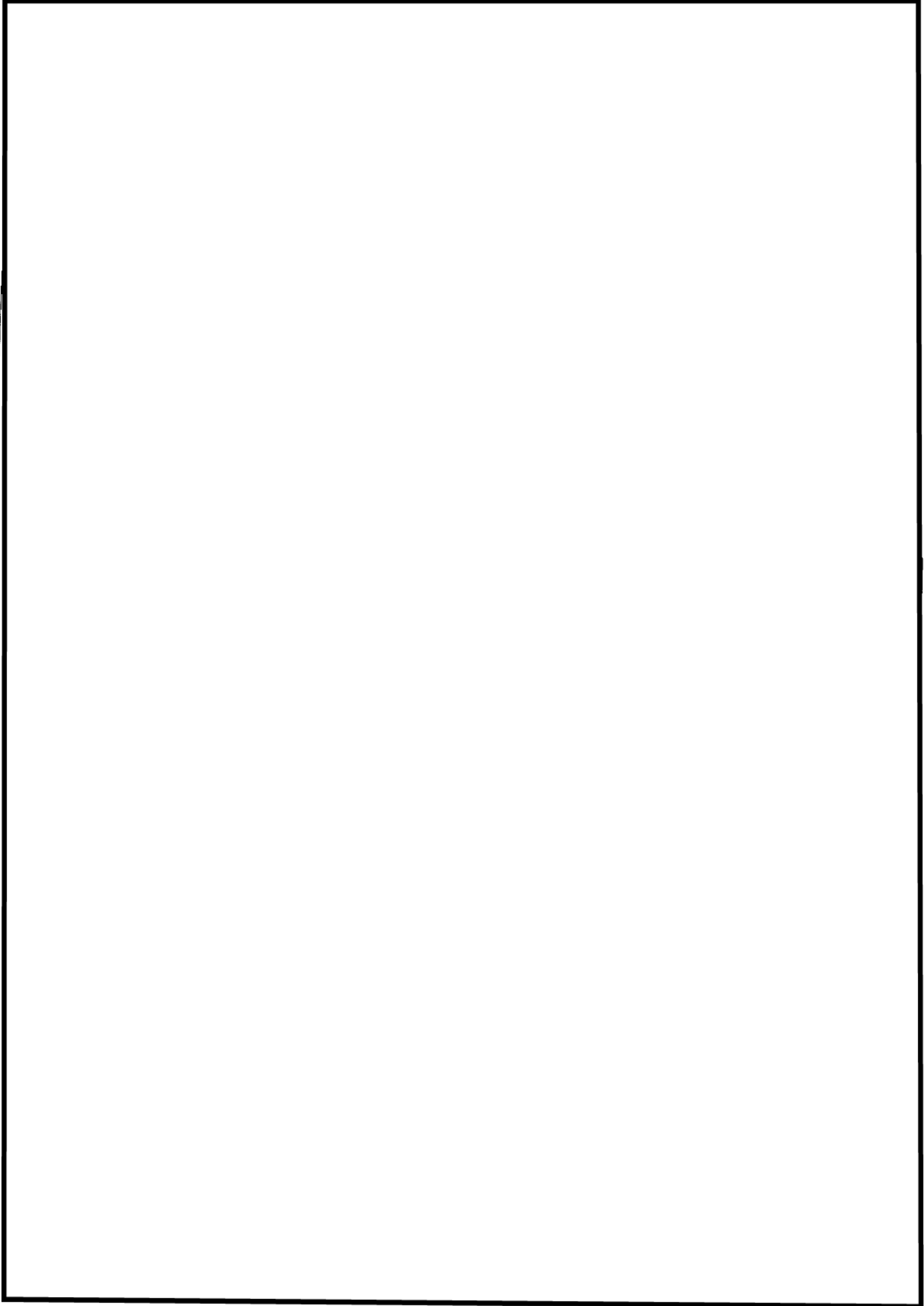


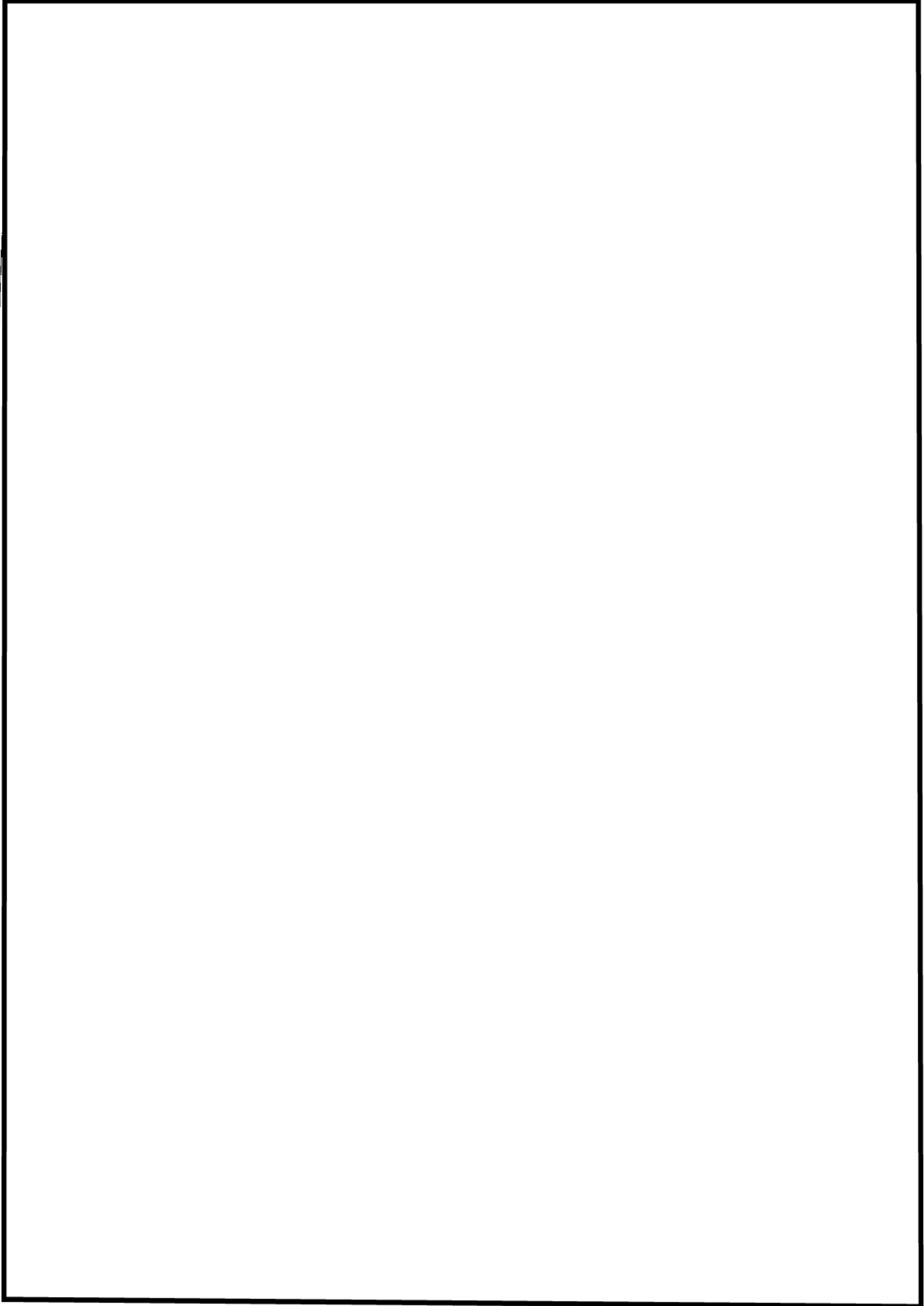


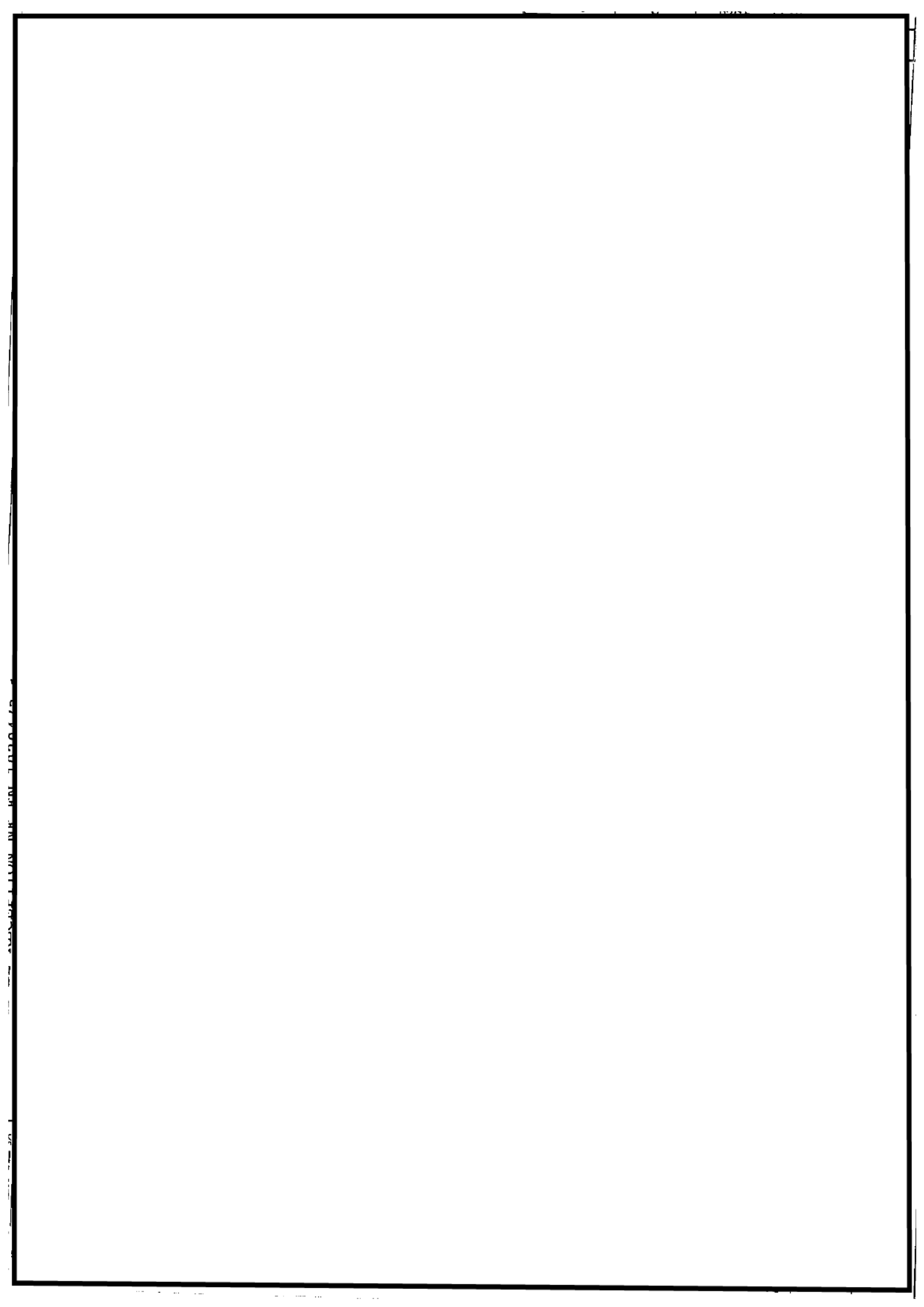
100
100
100

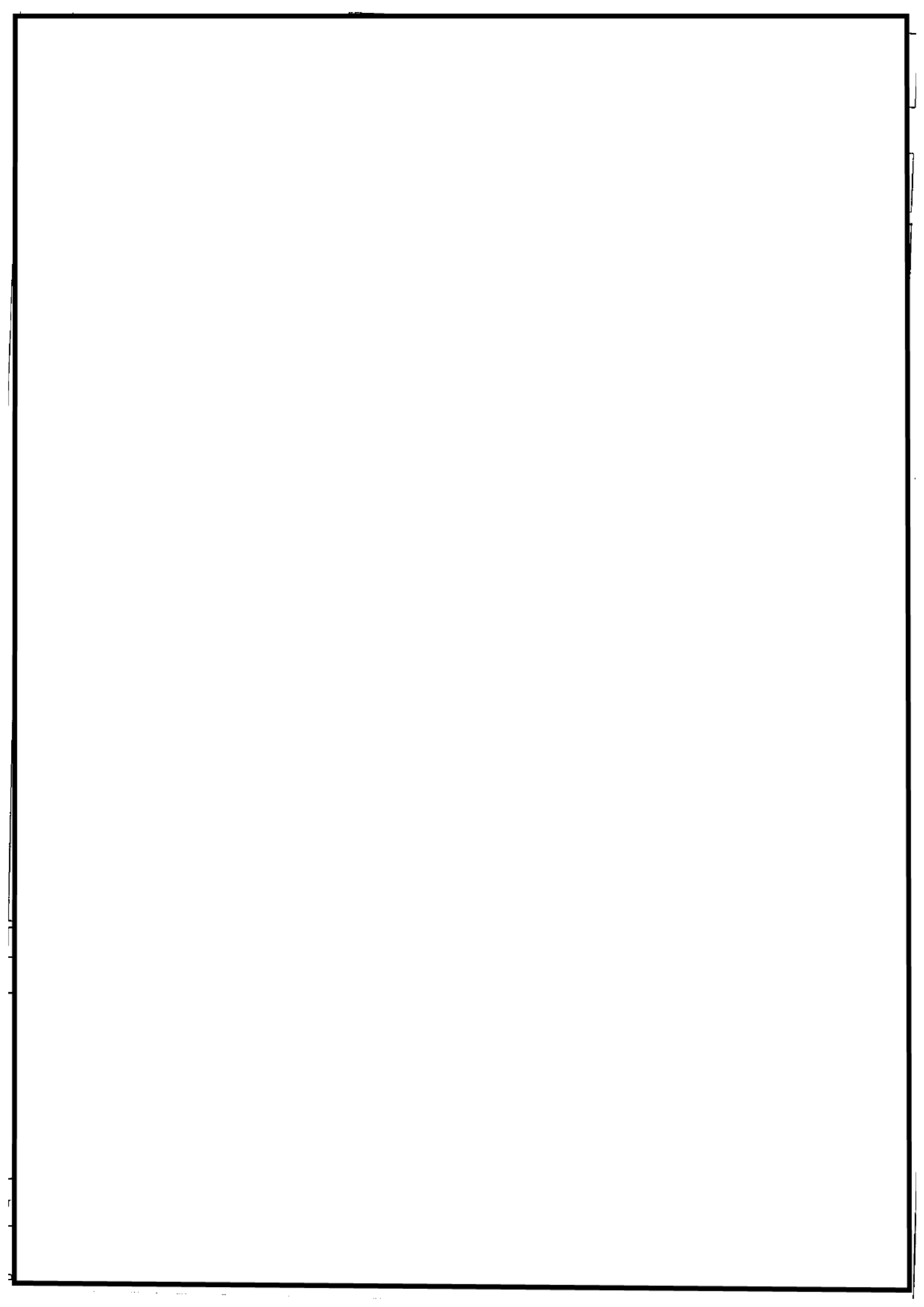


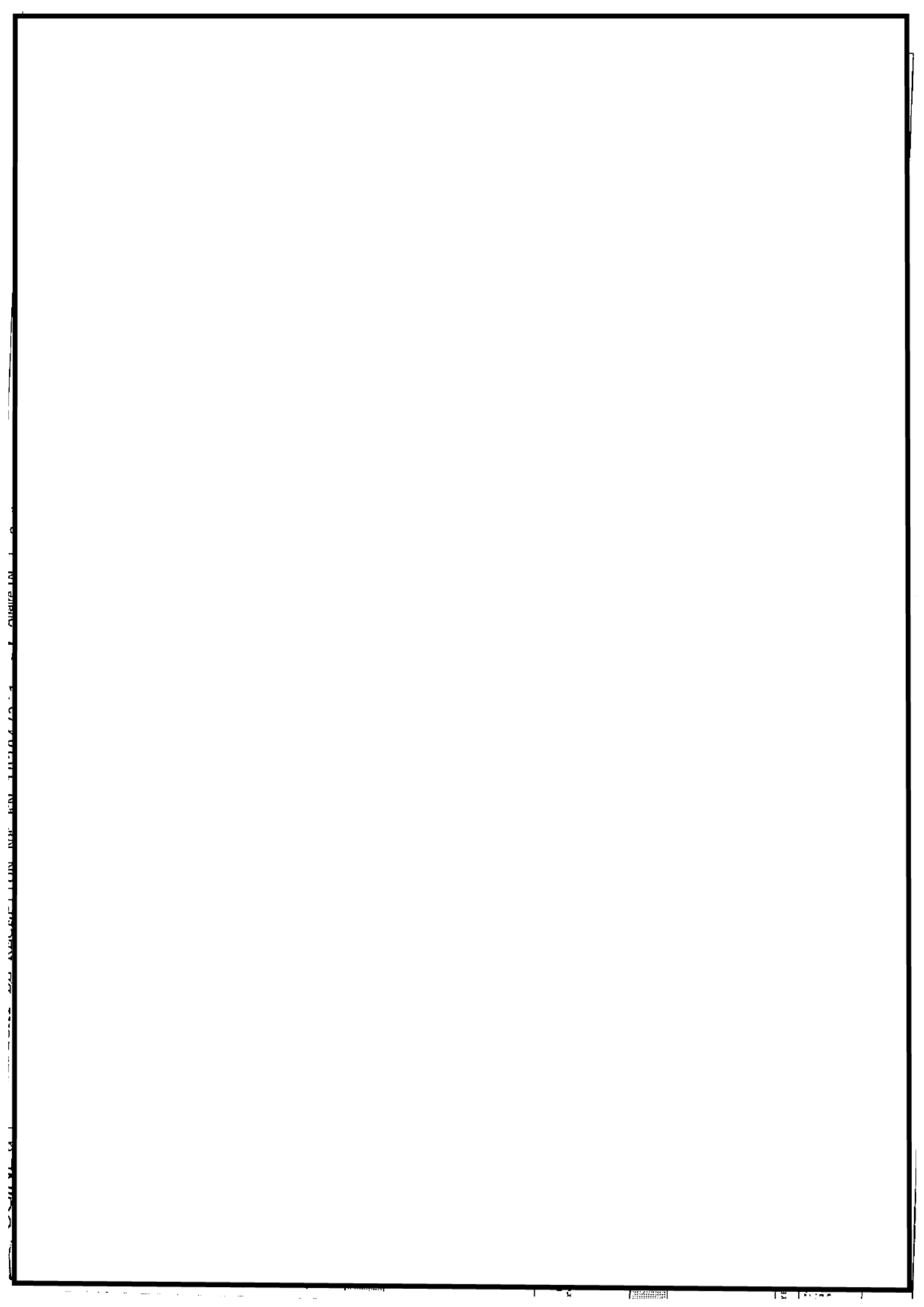


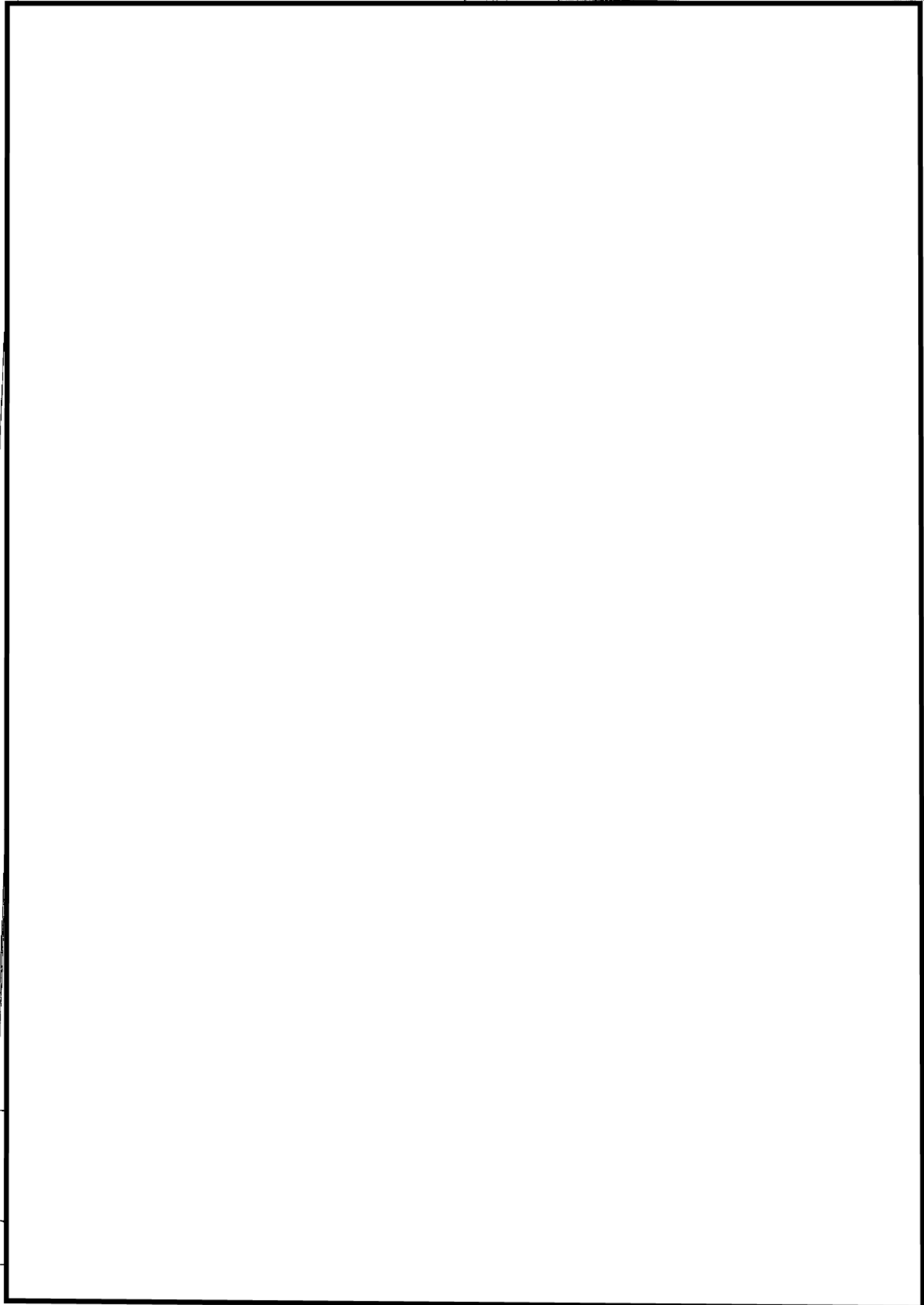


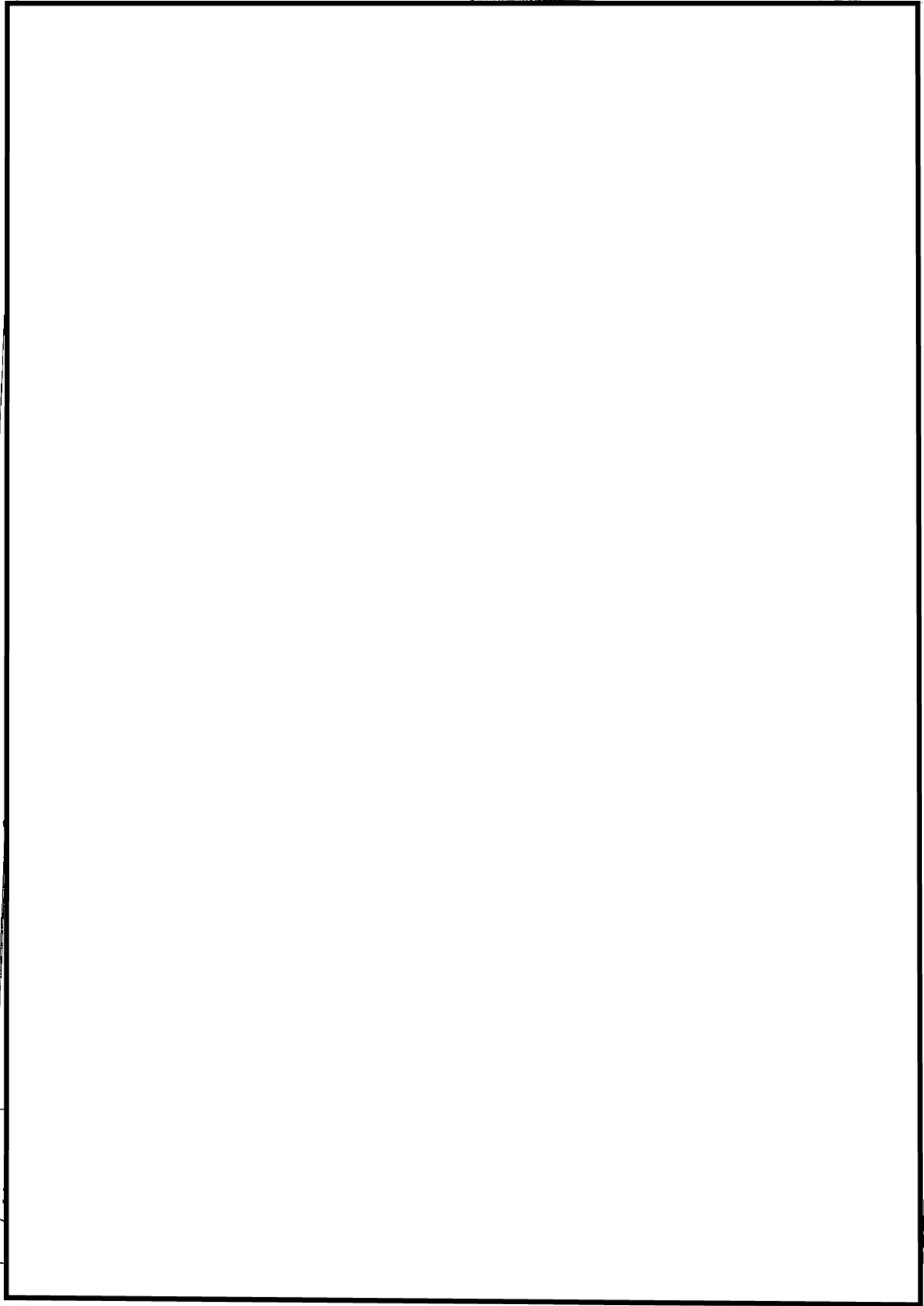


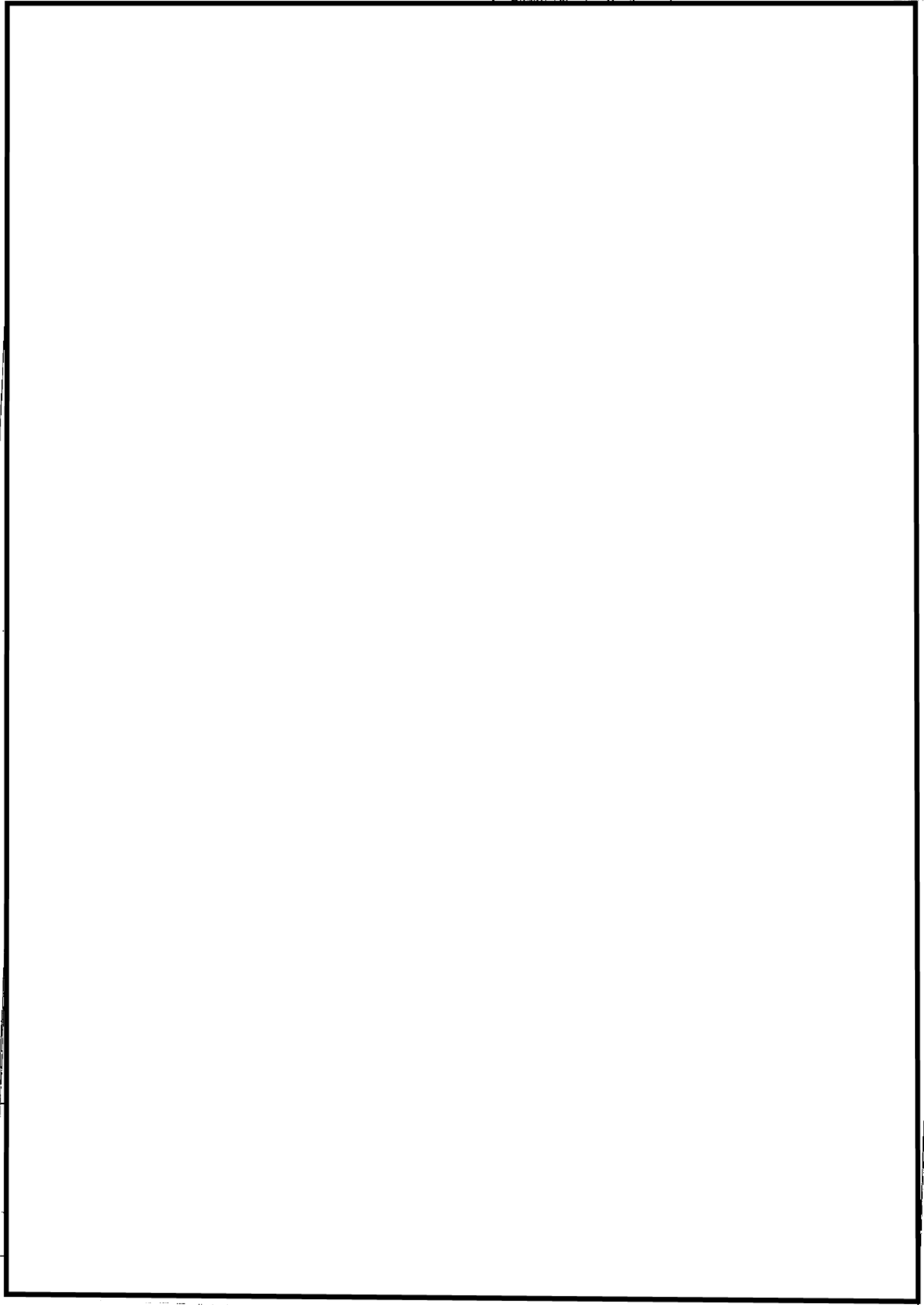


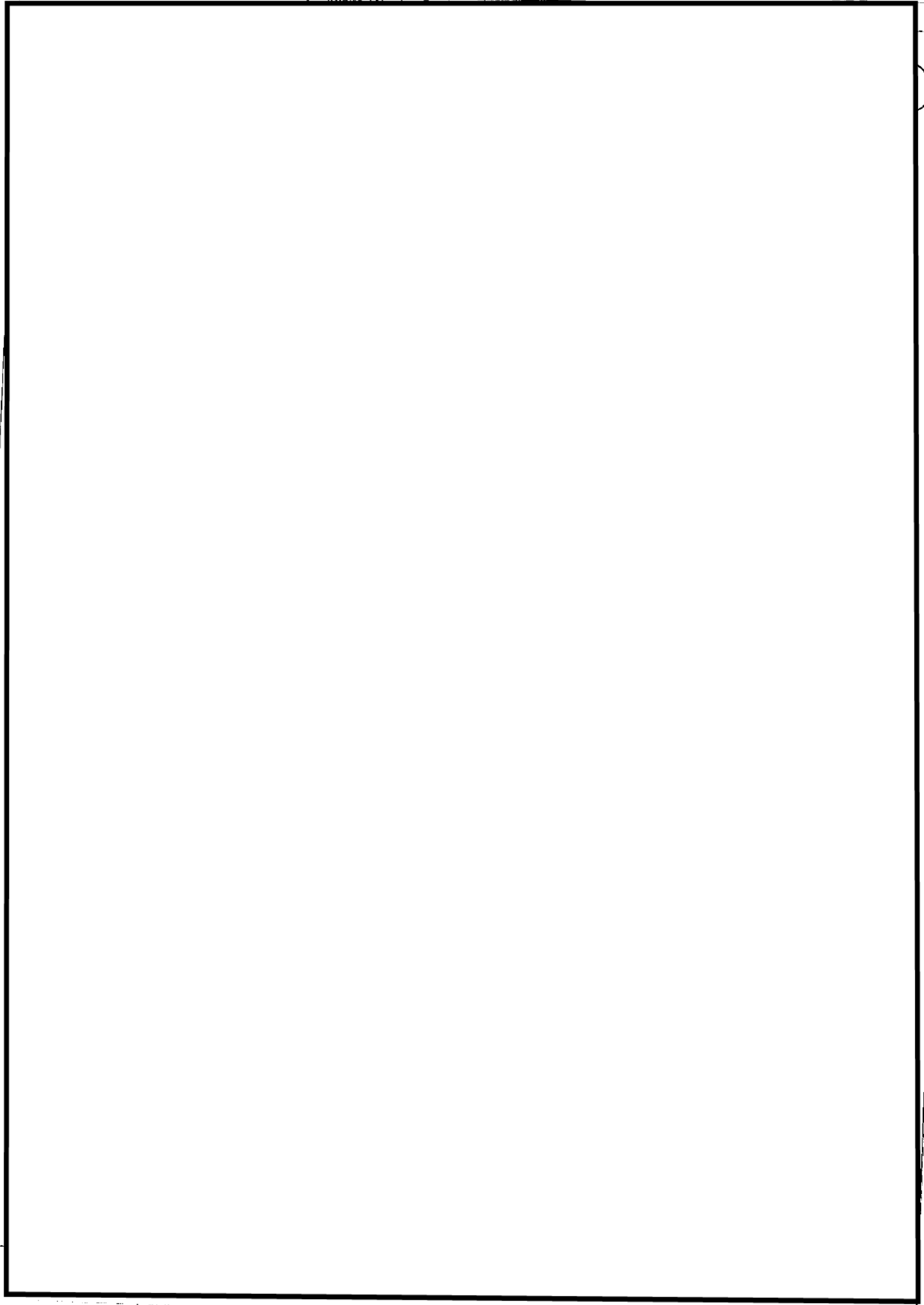


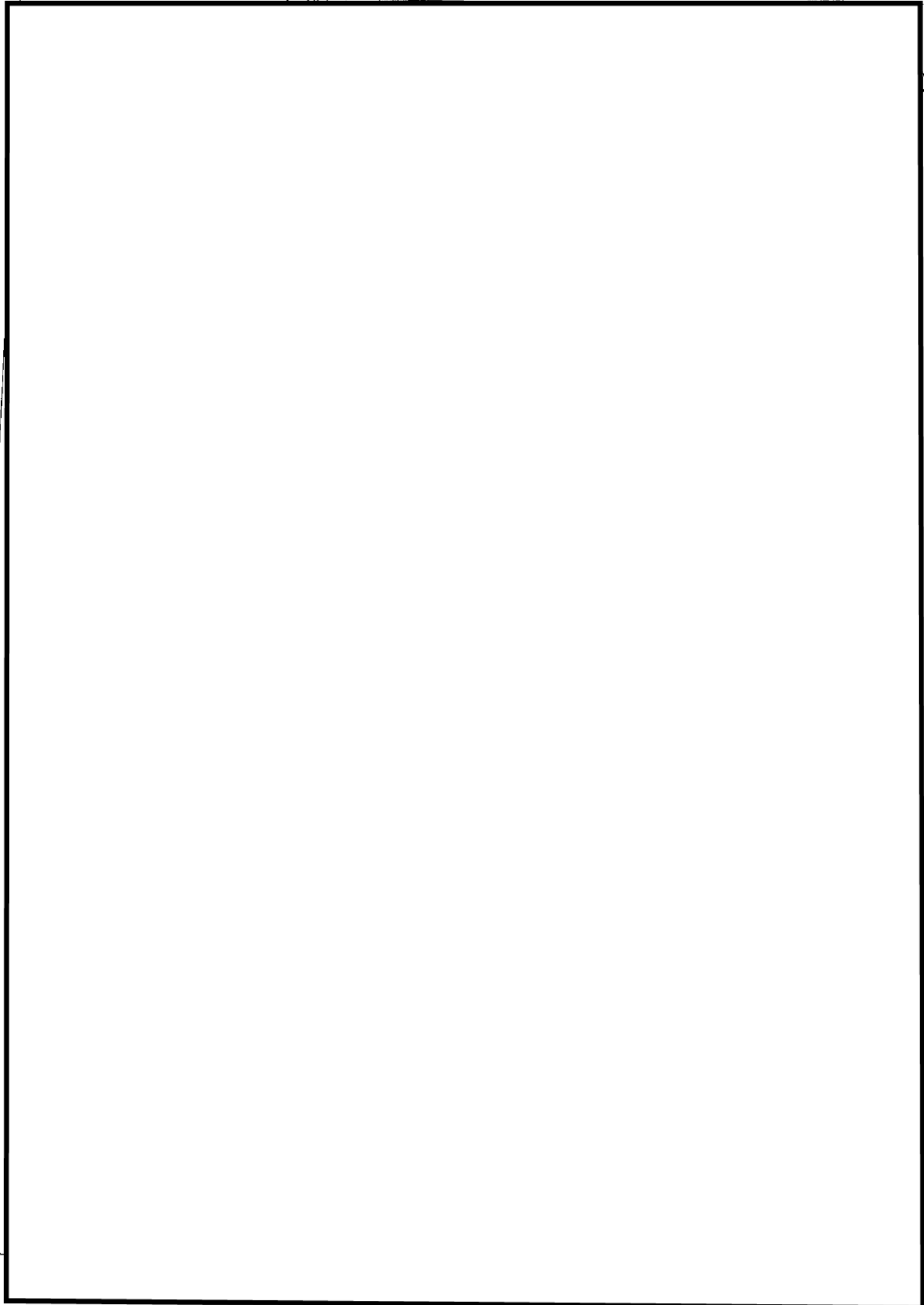


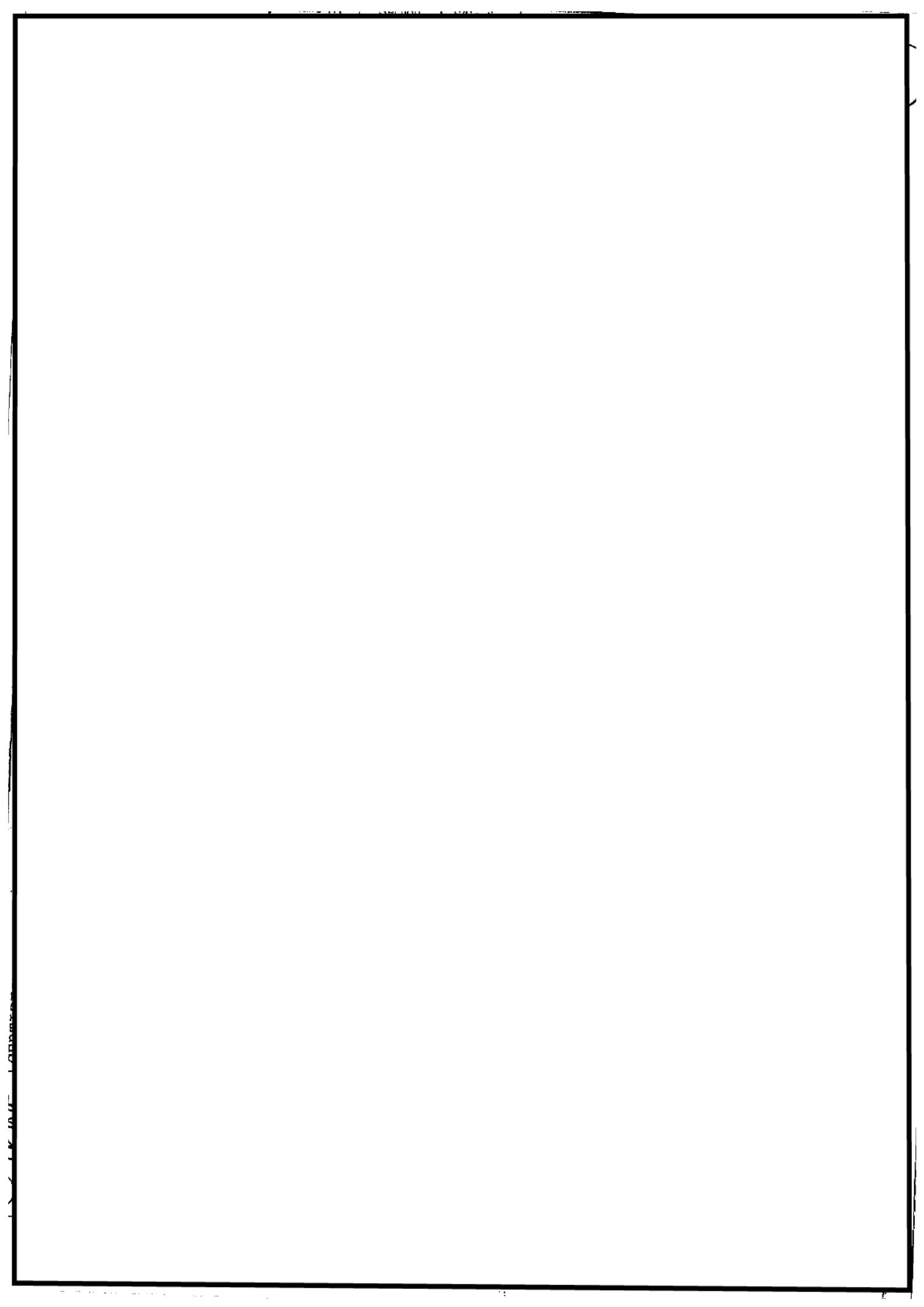


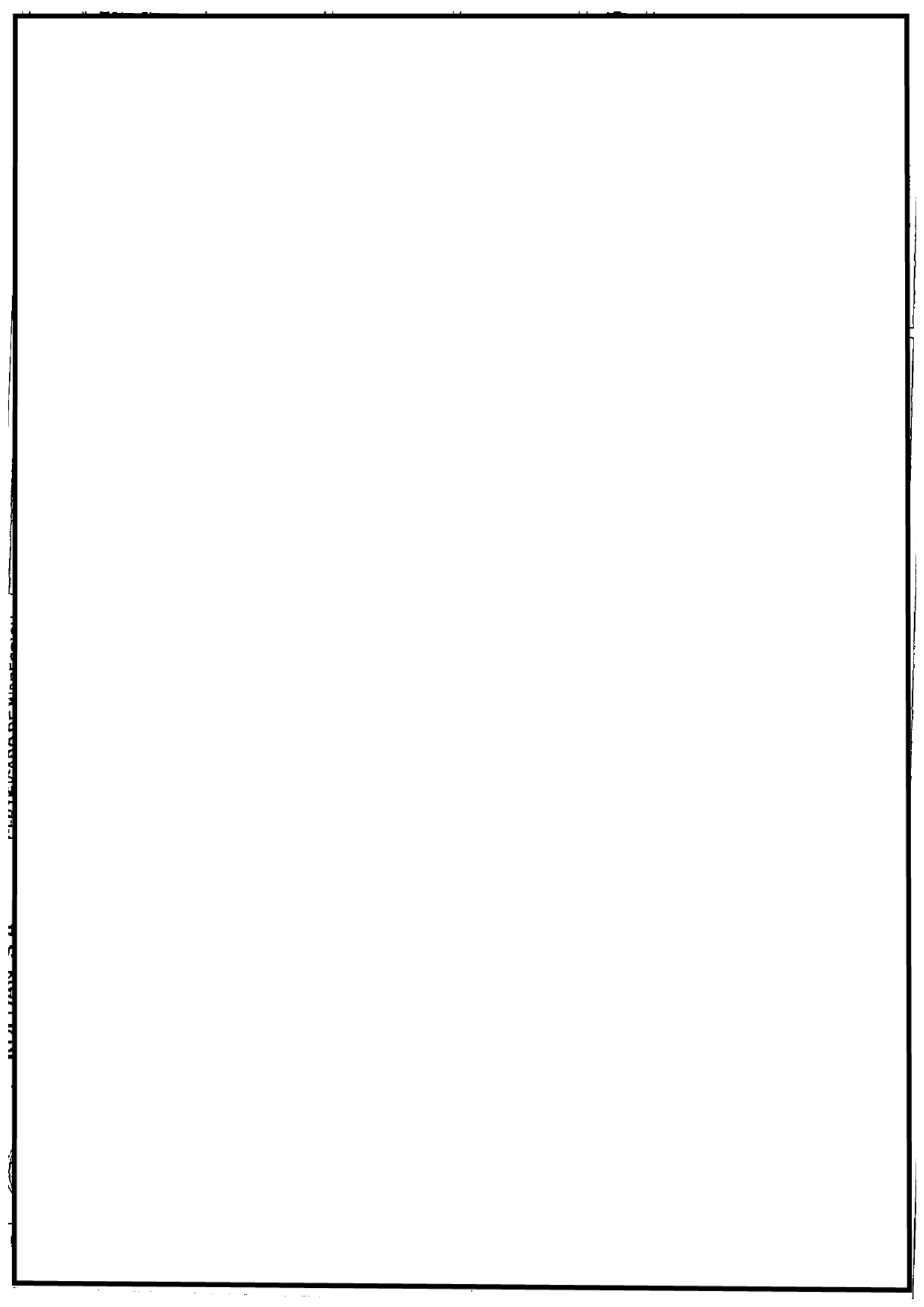


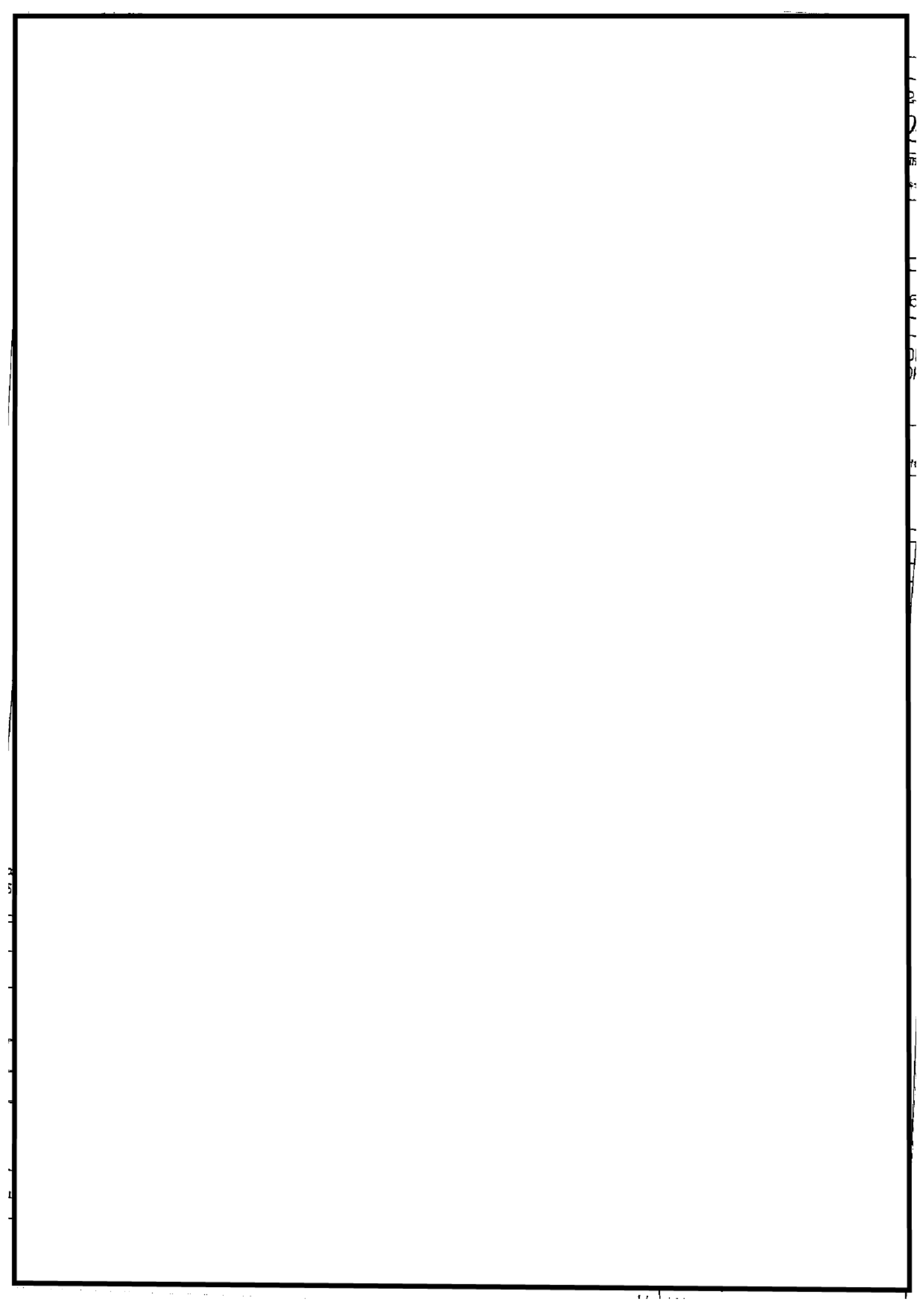


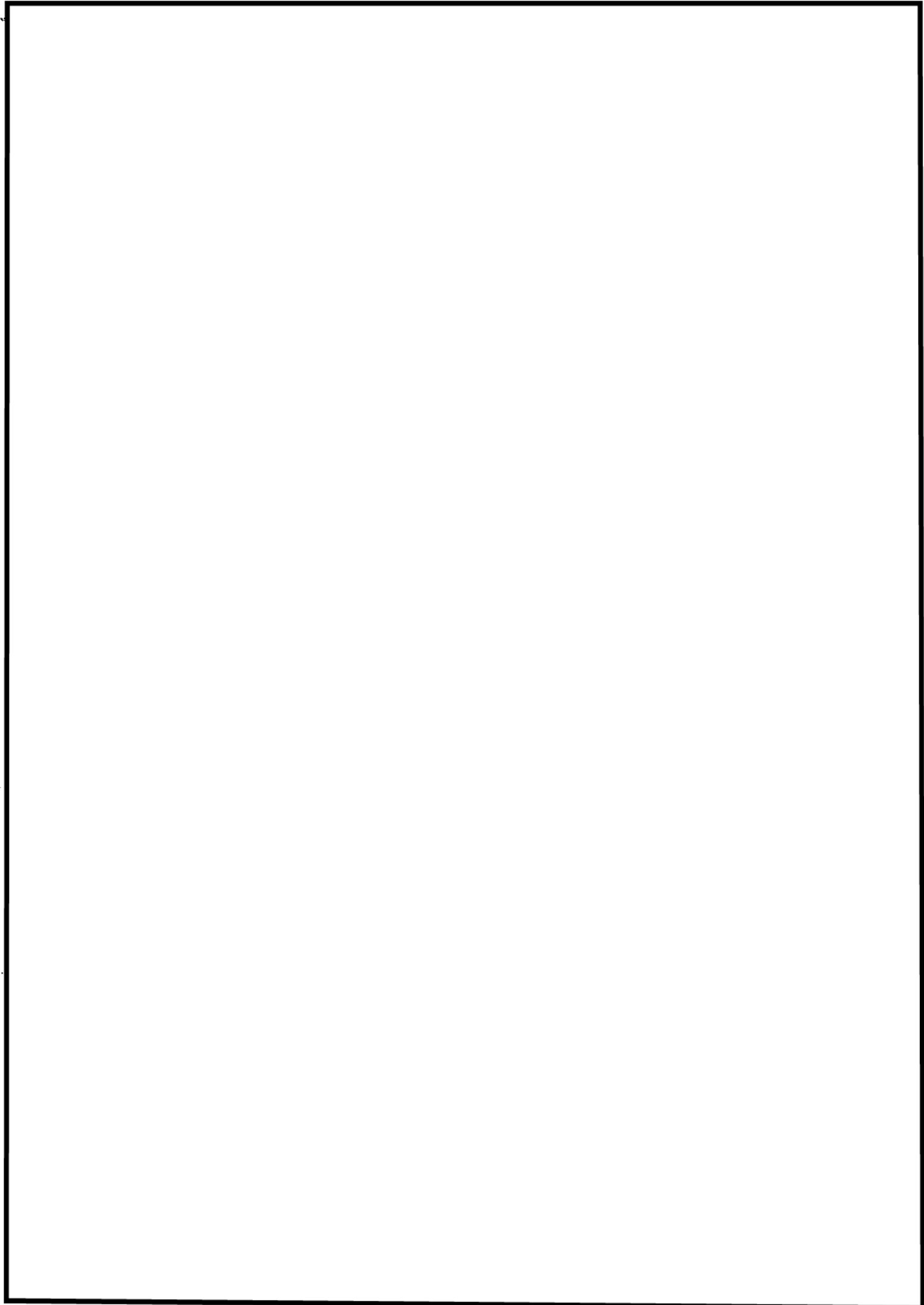


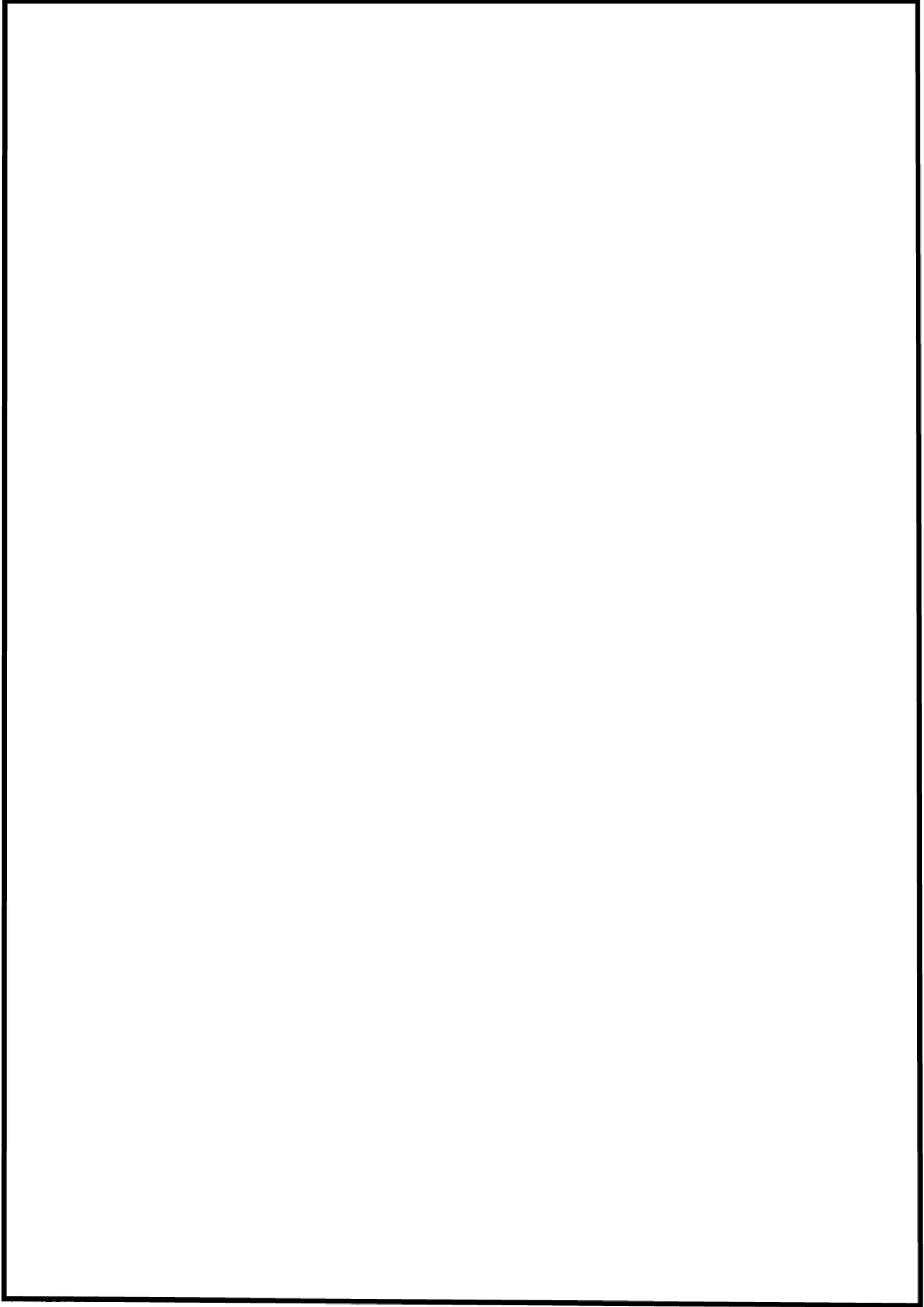


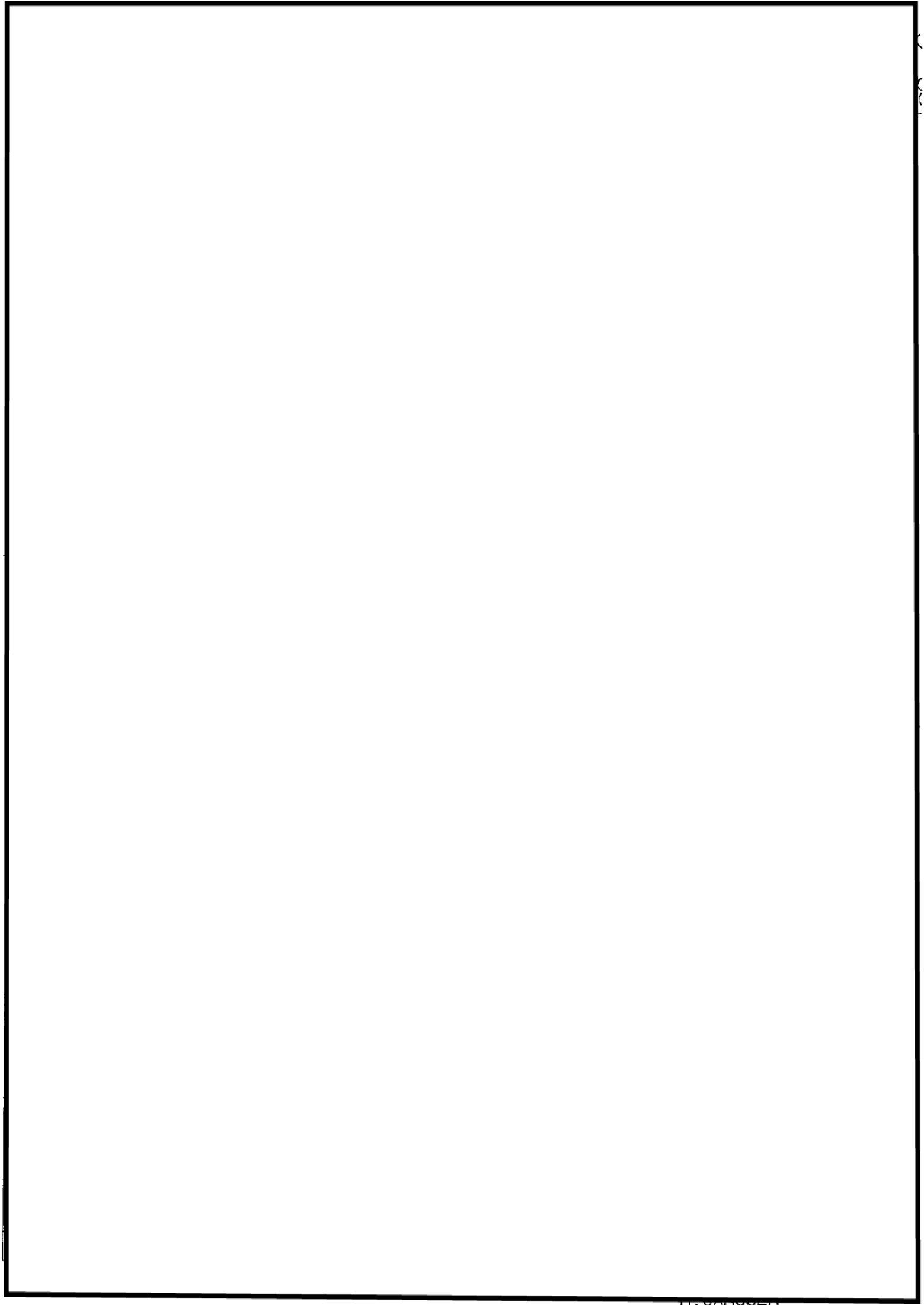


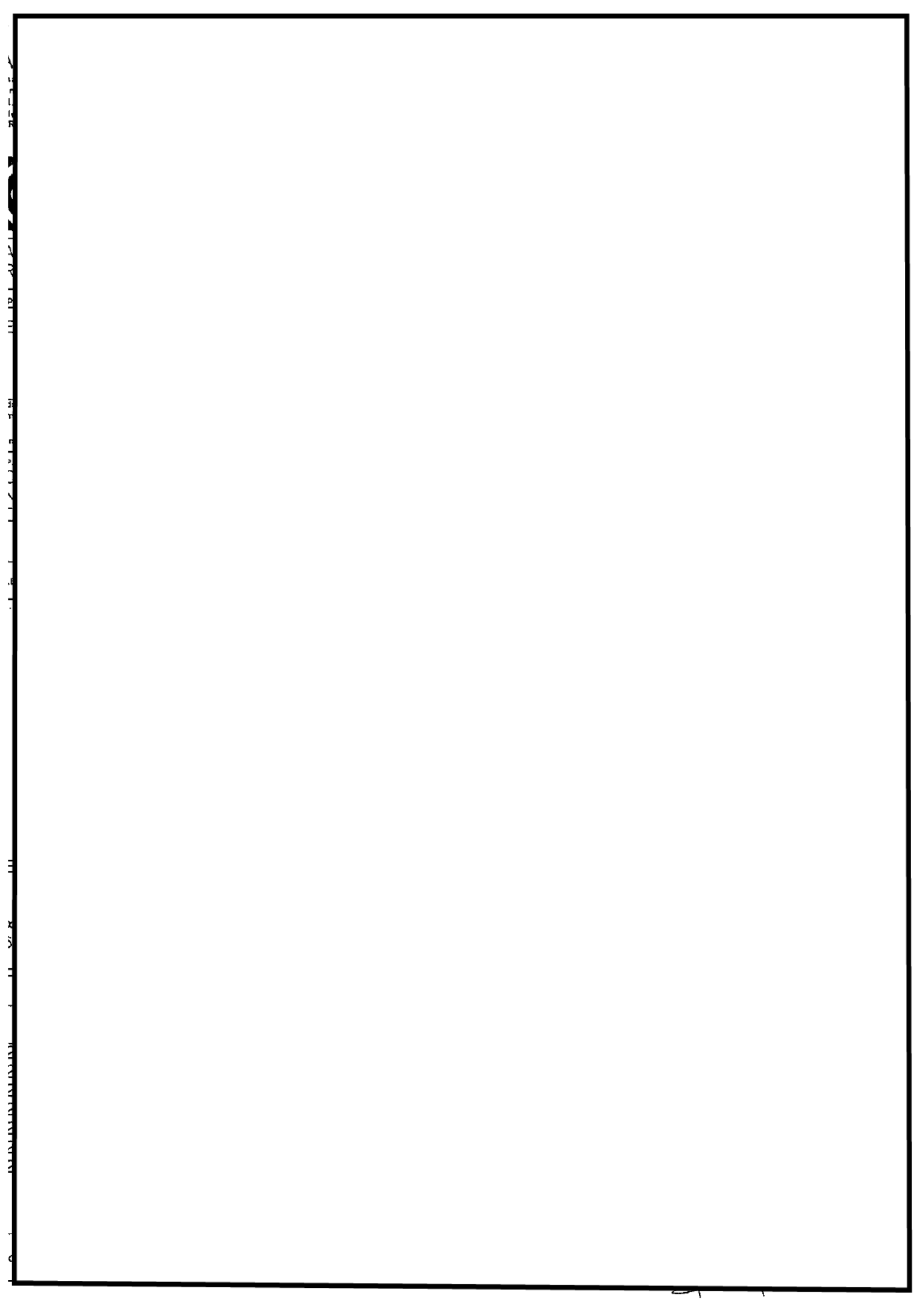


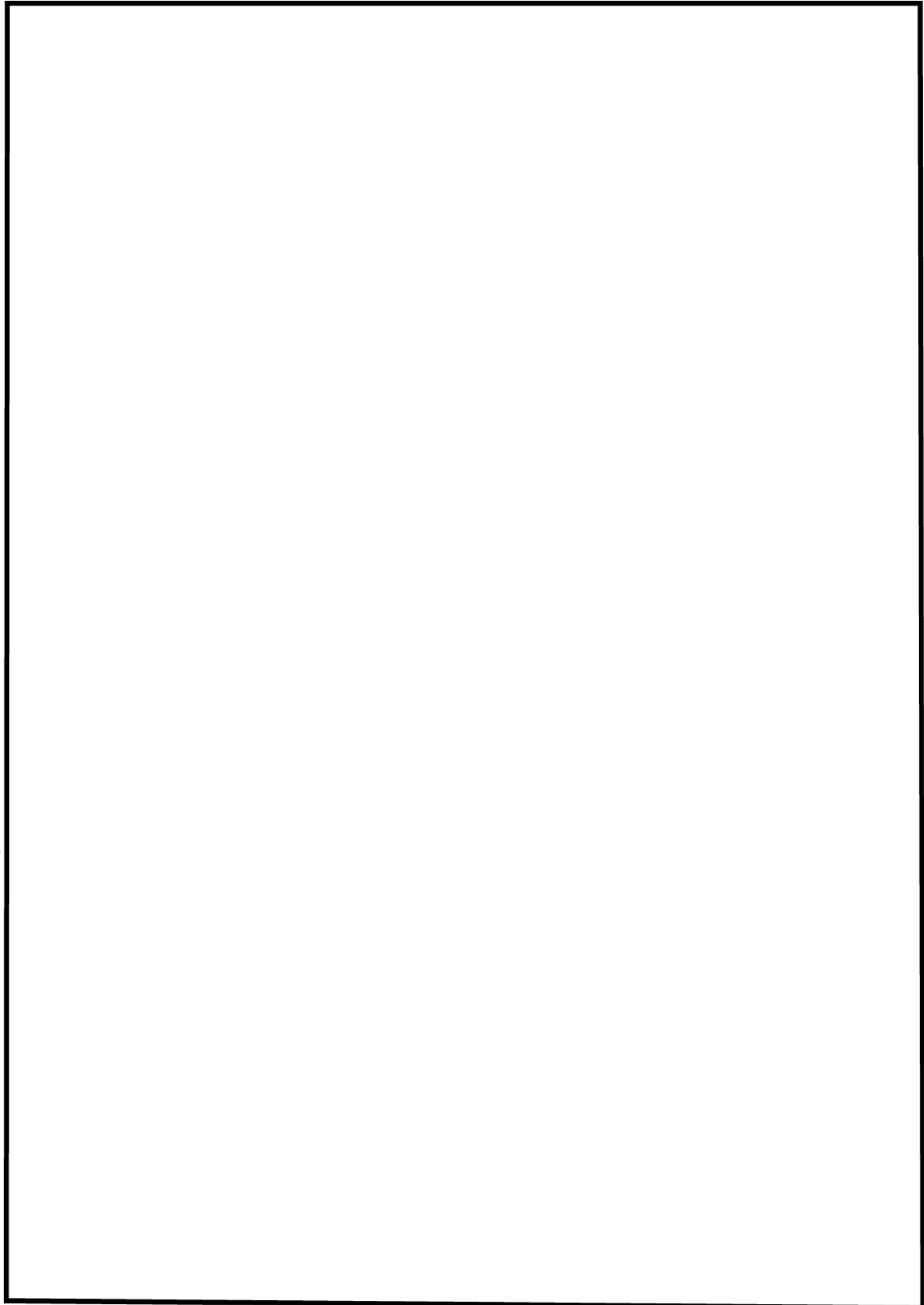




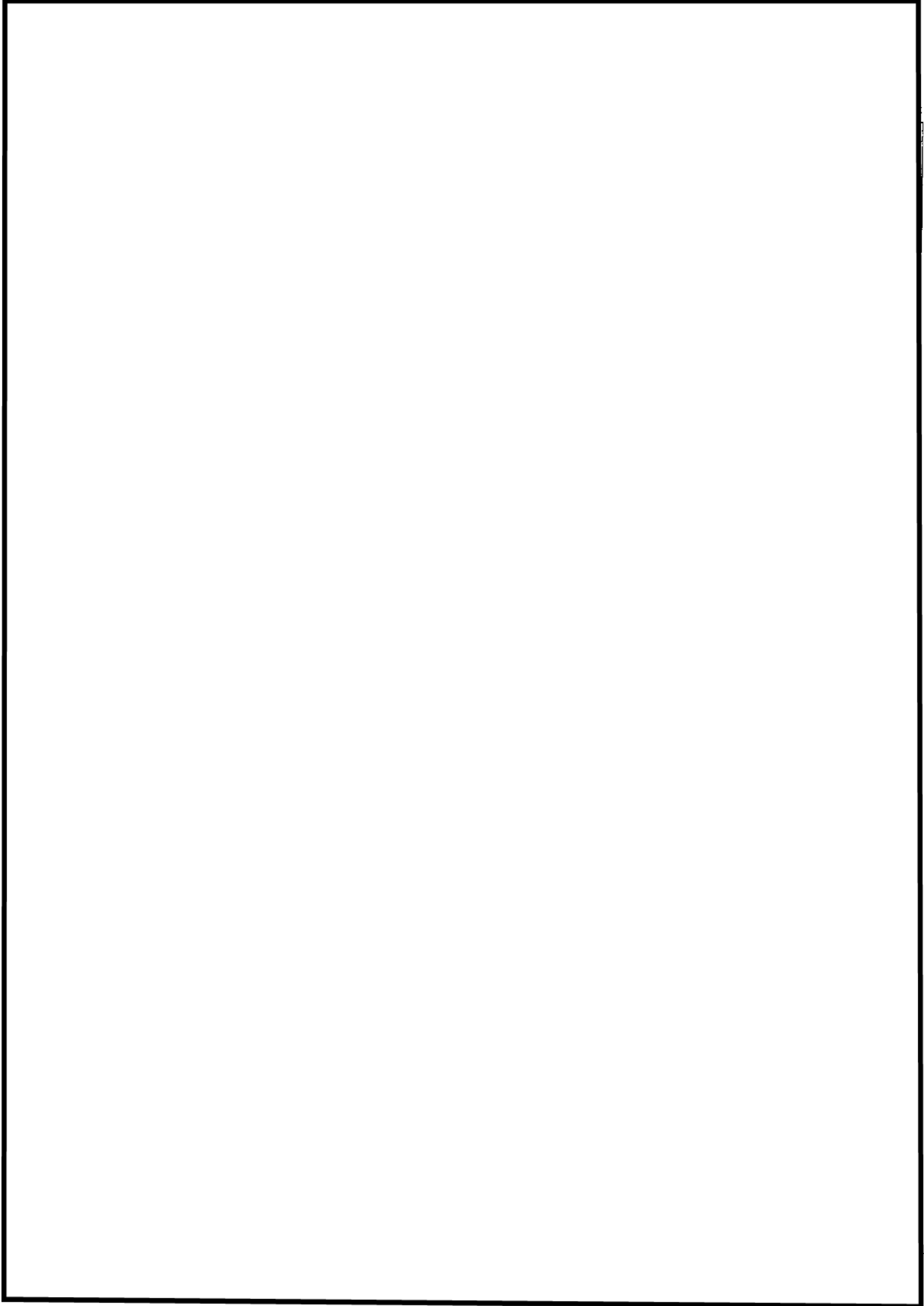


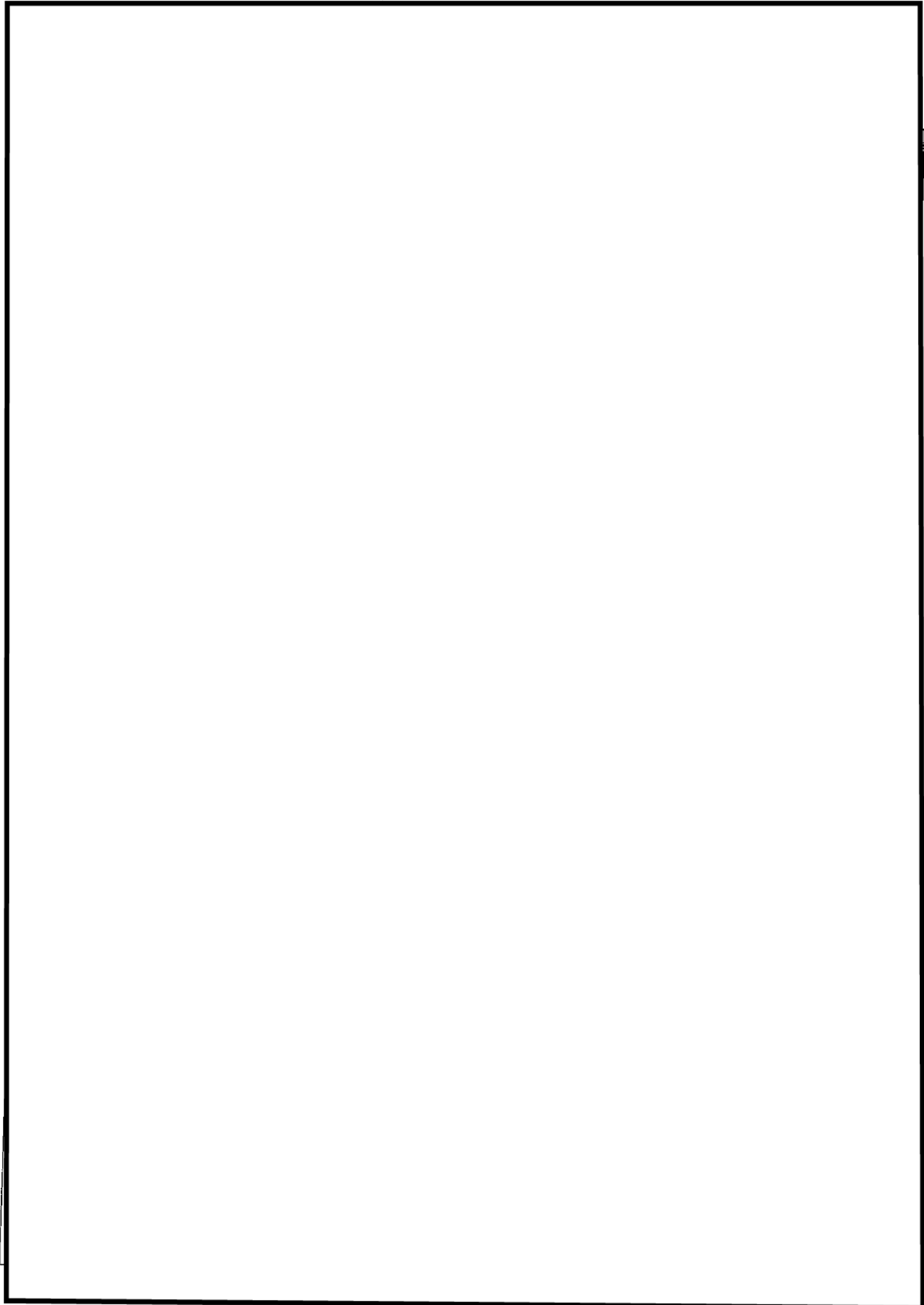


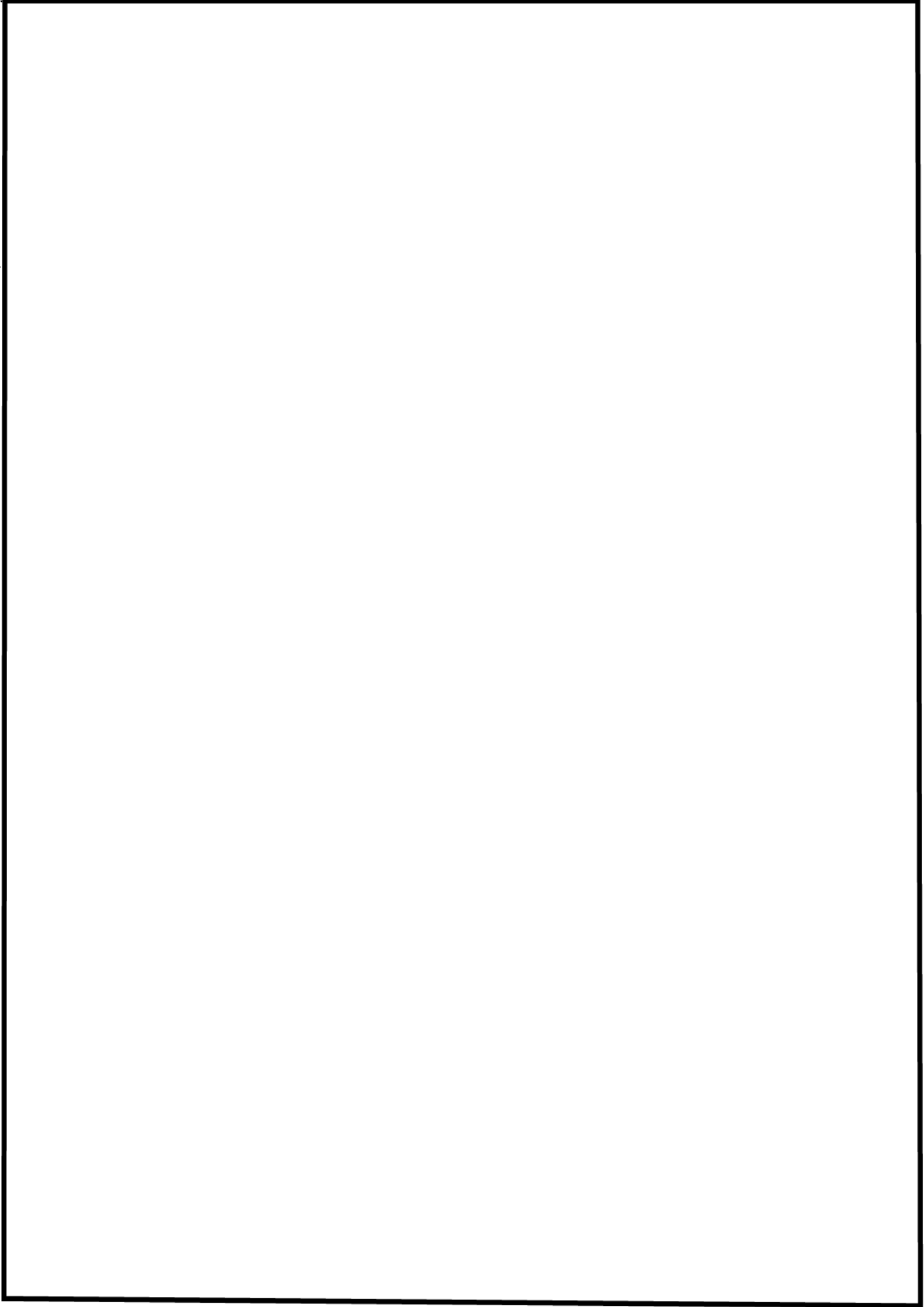


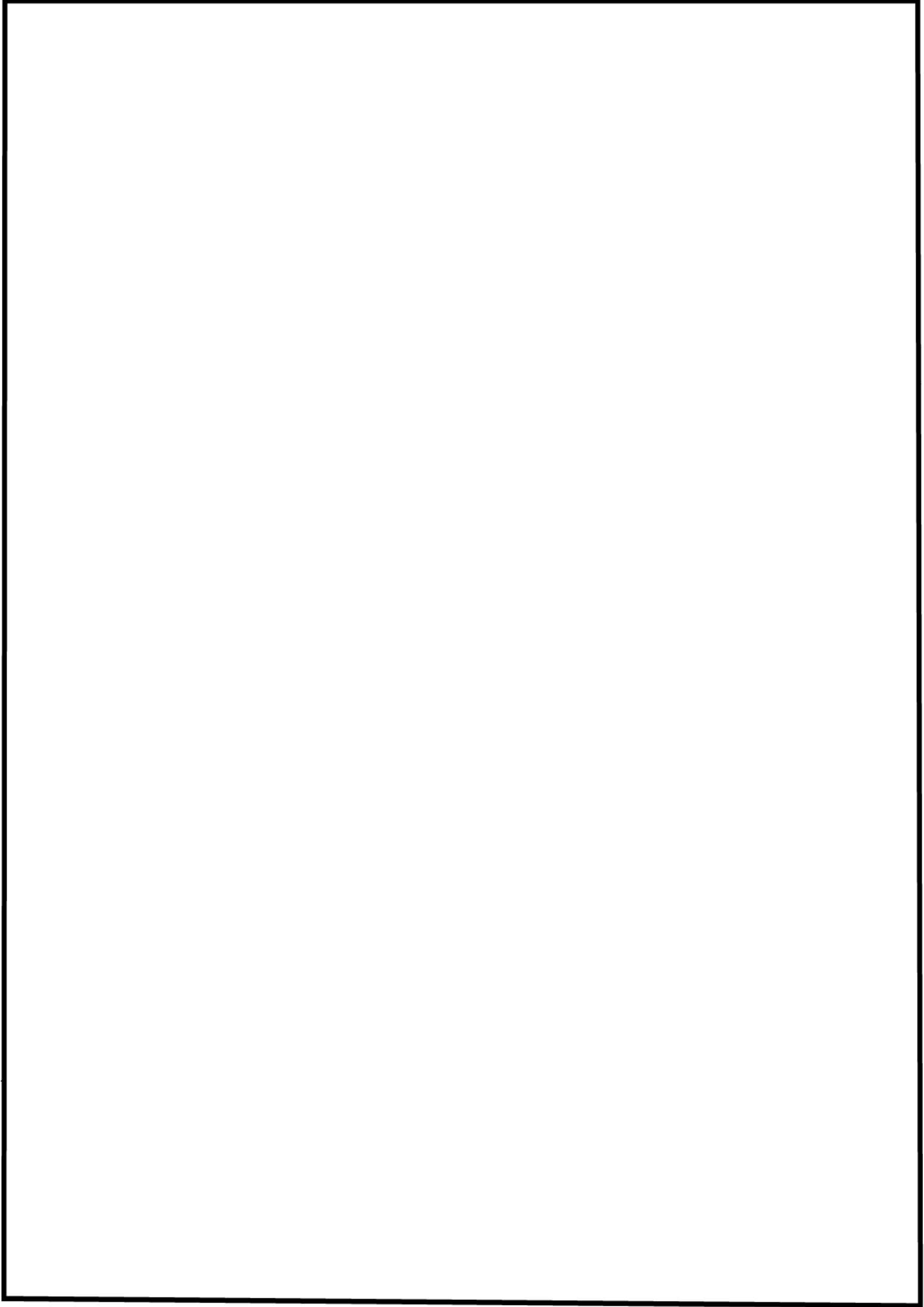


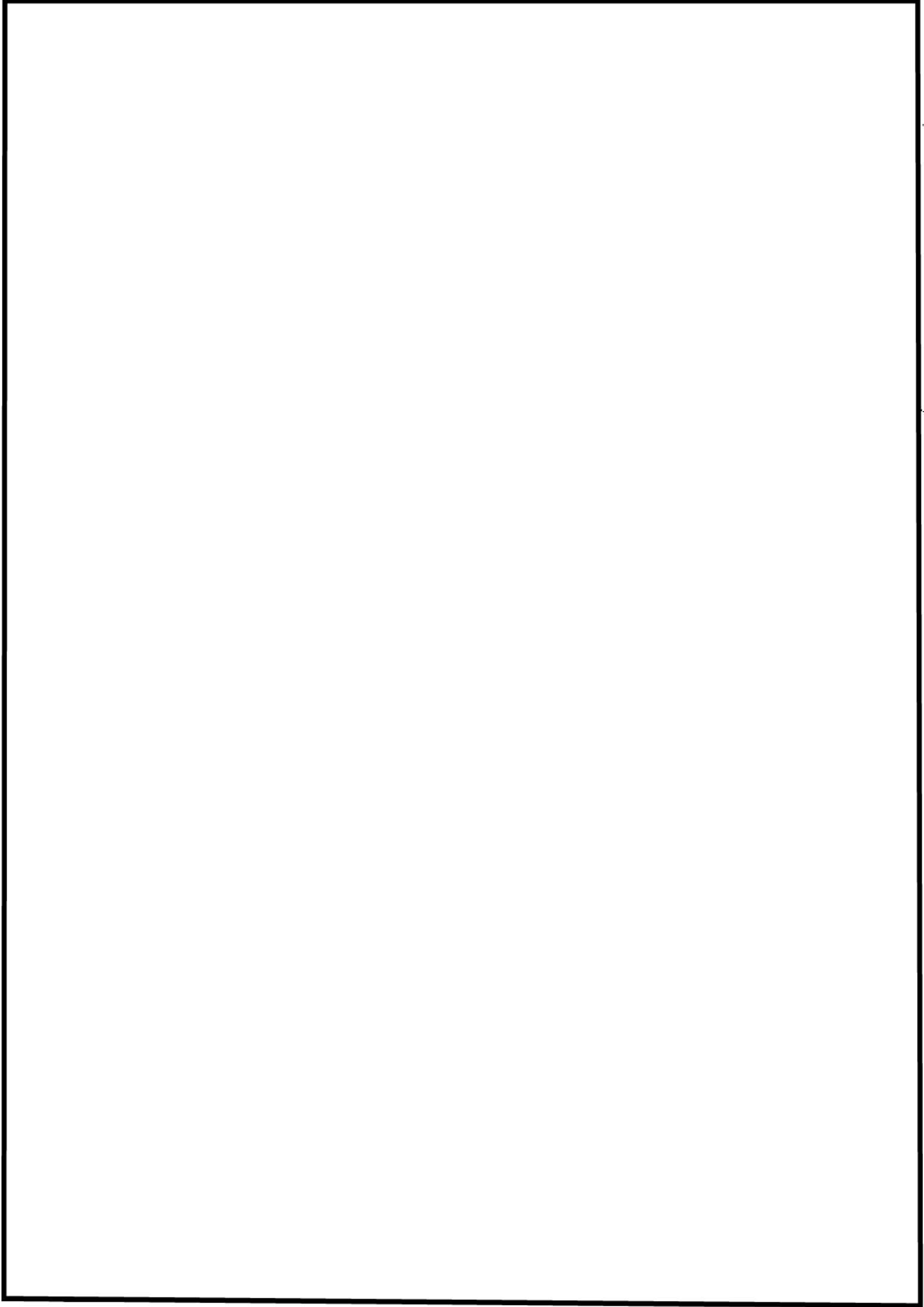
6

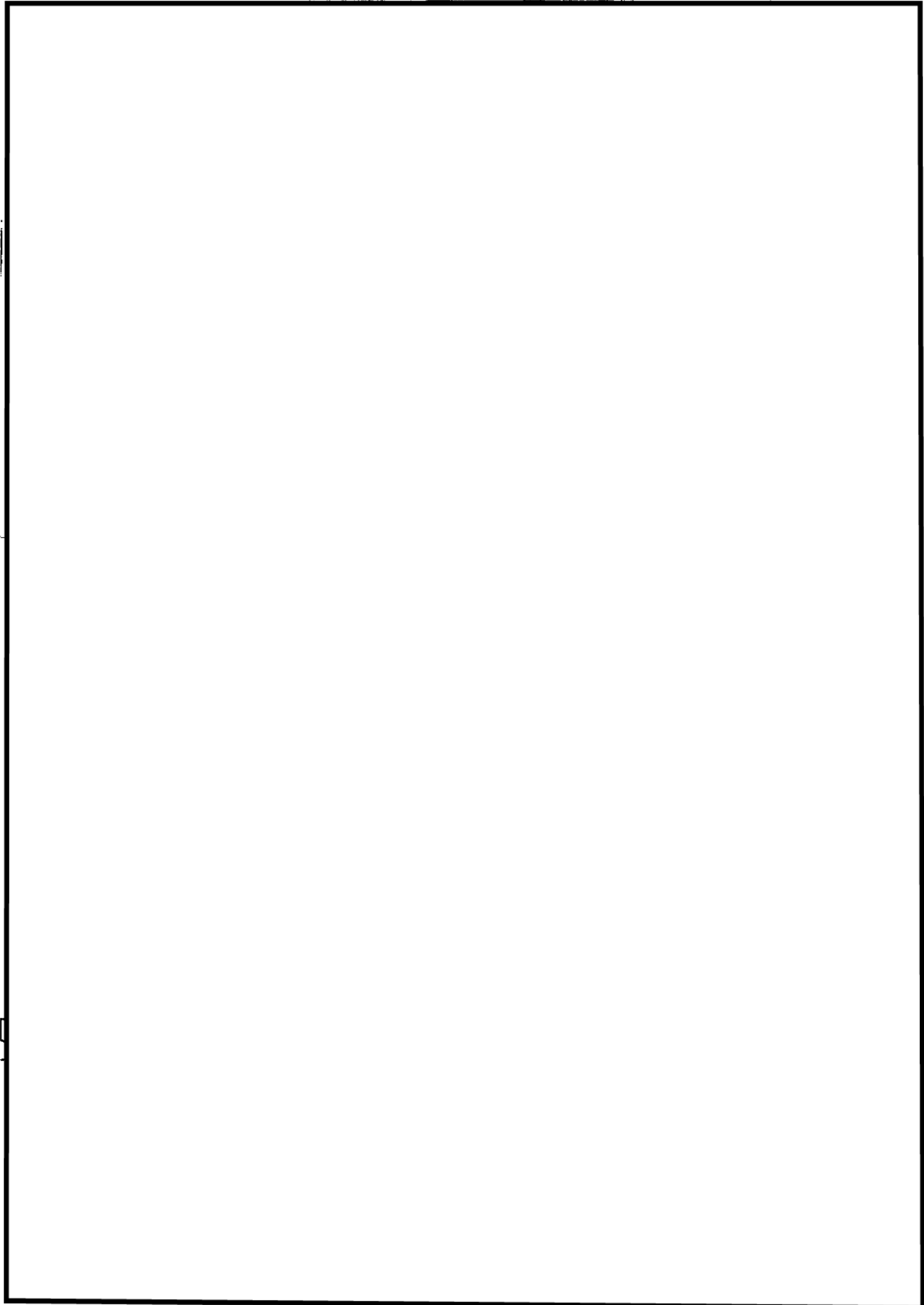


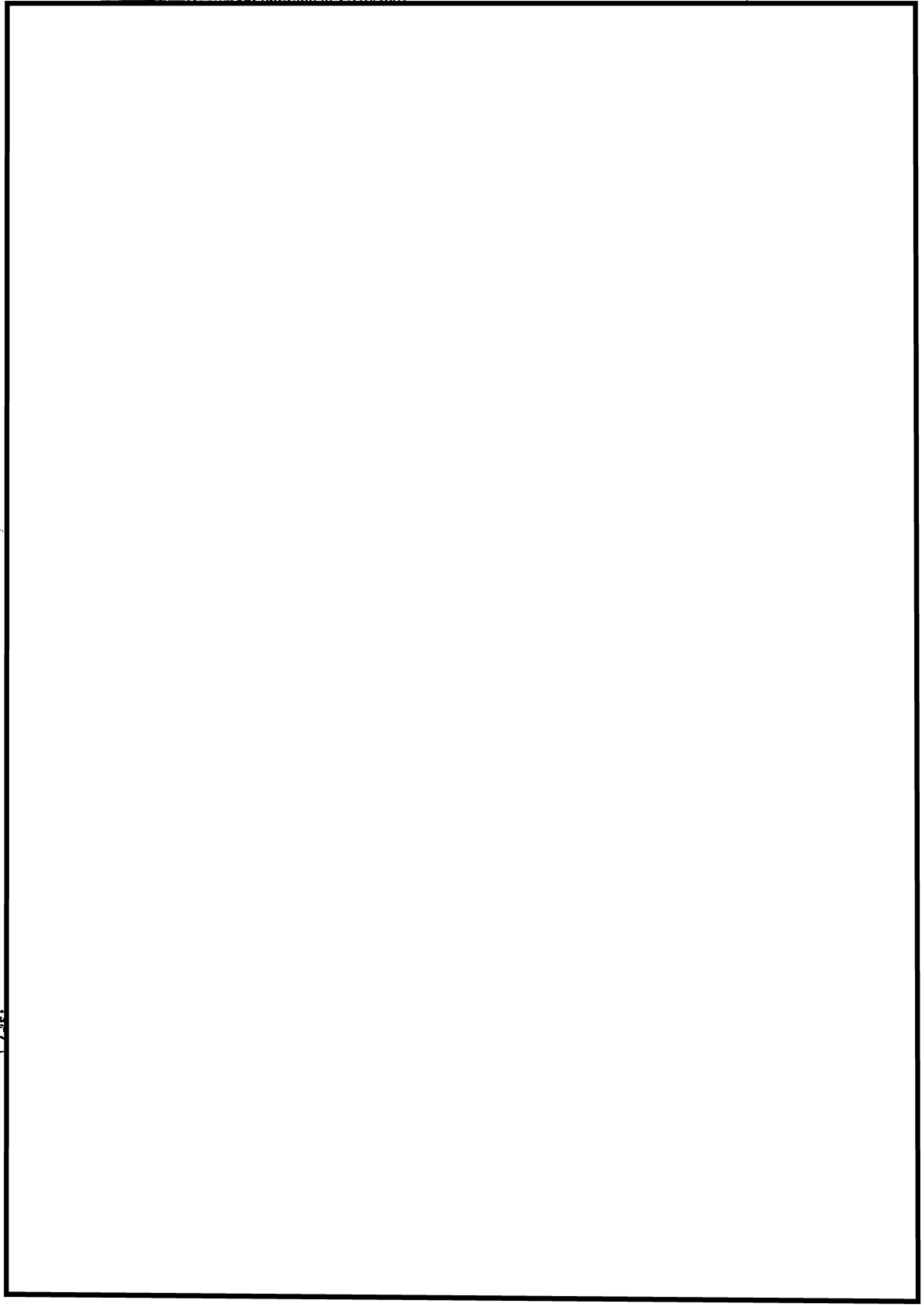


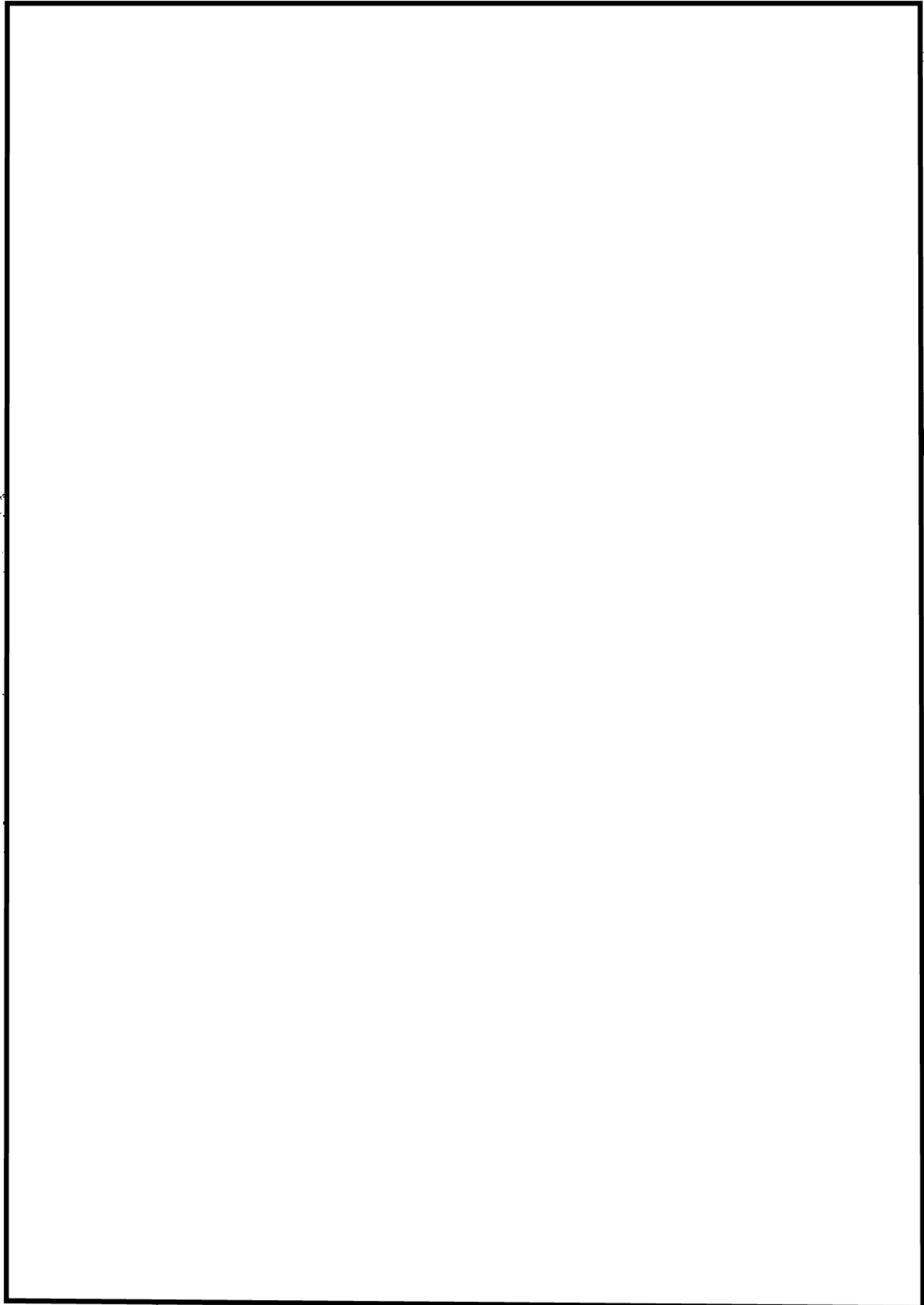


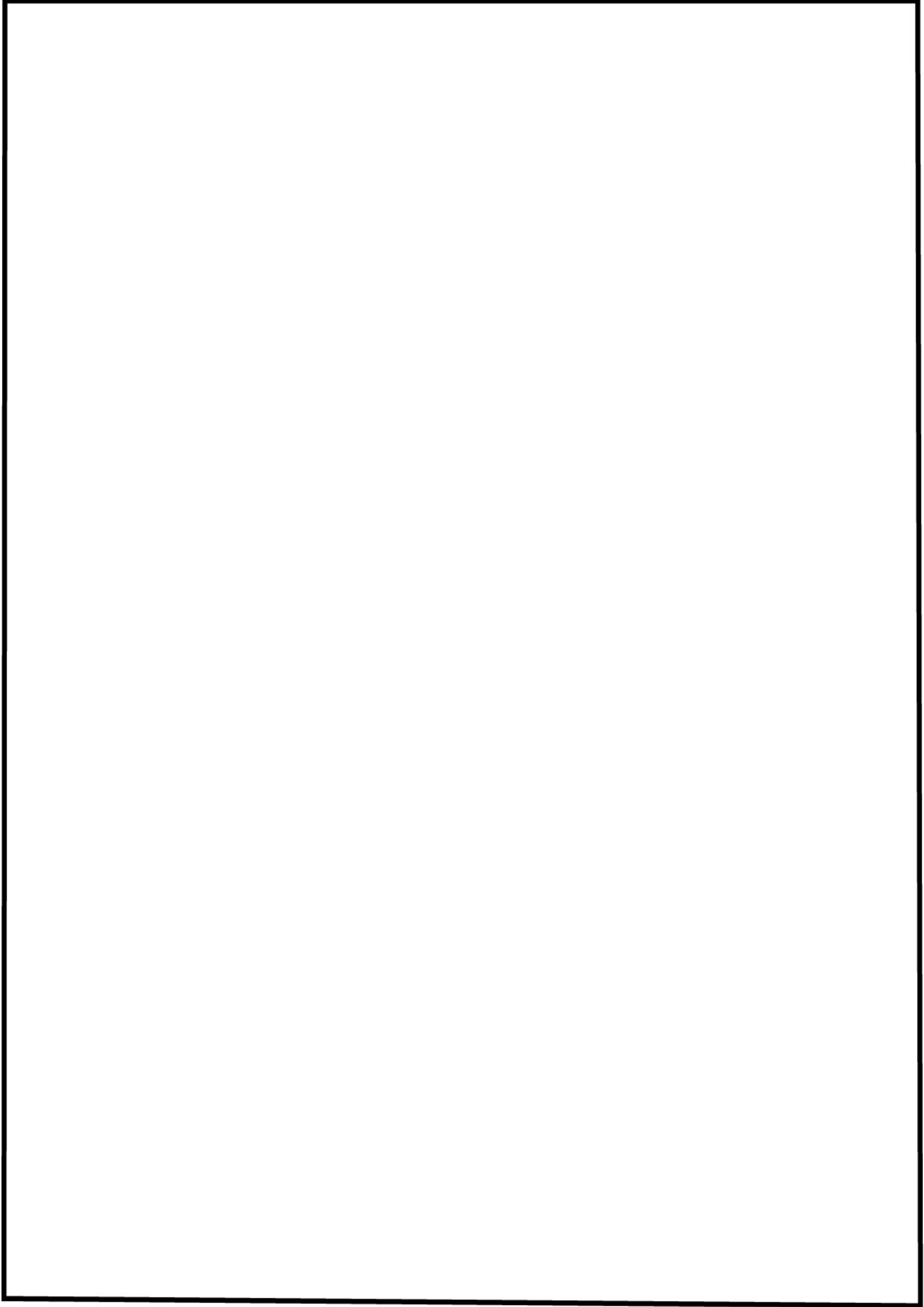


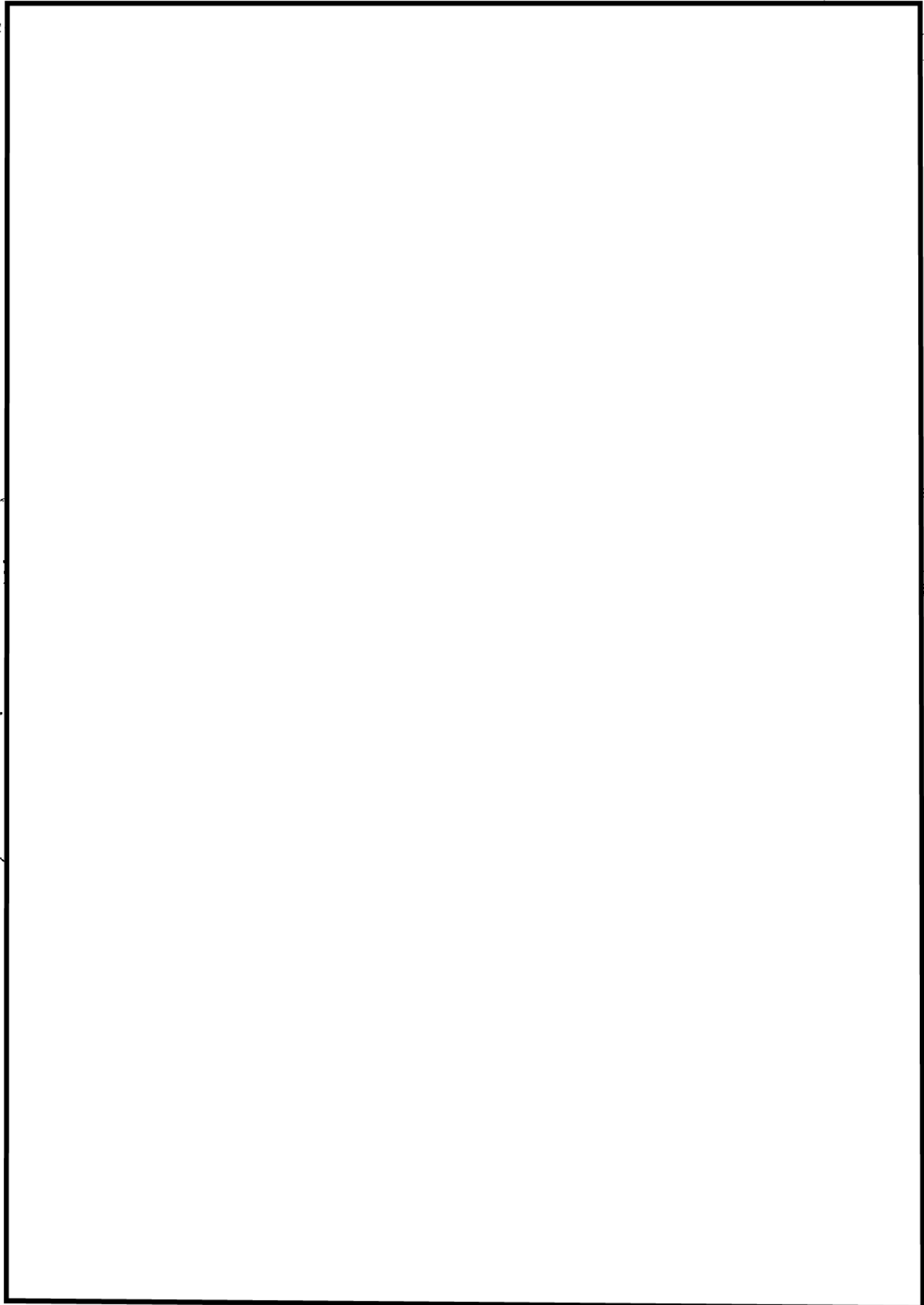


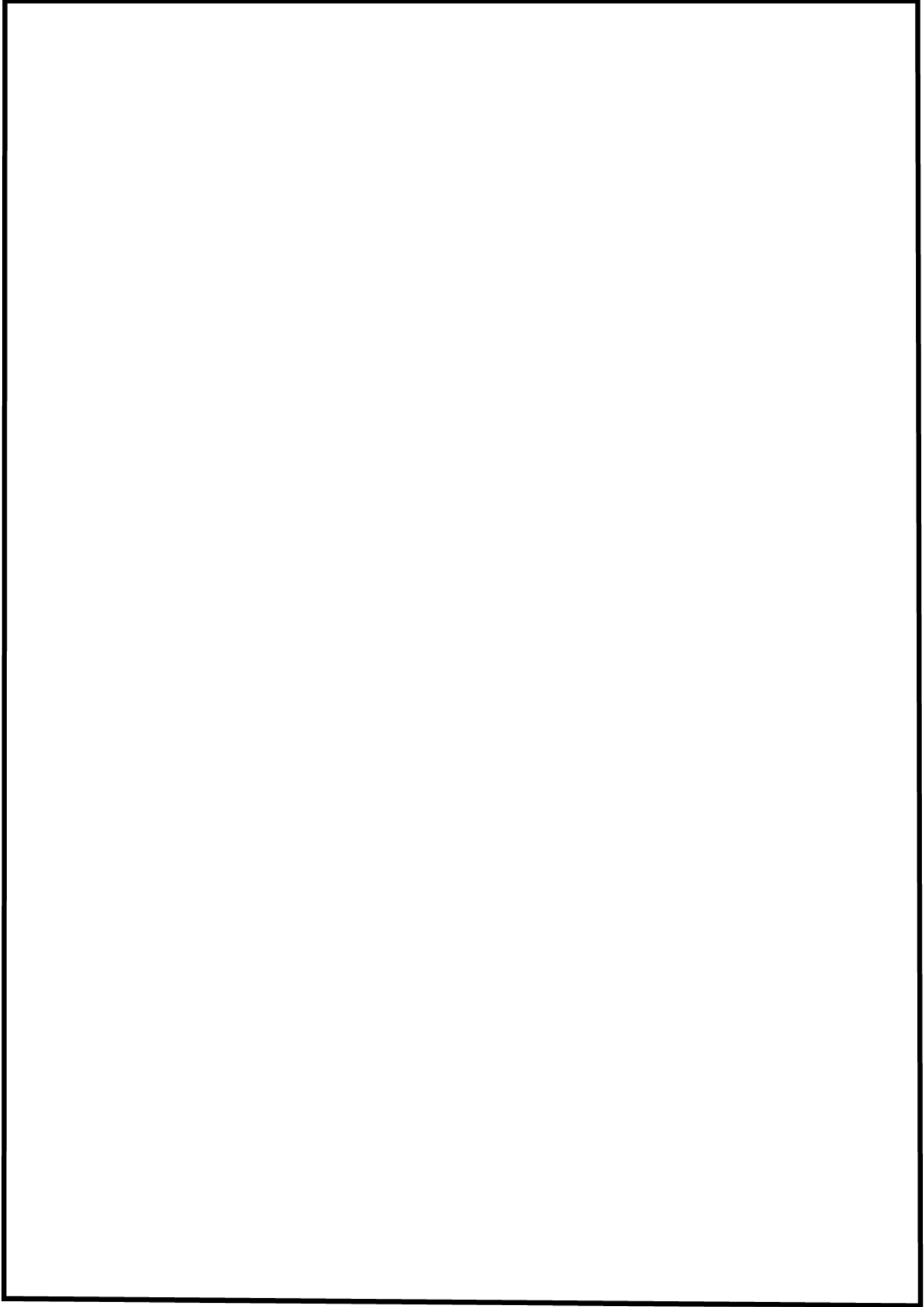


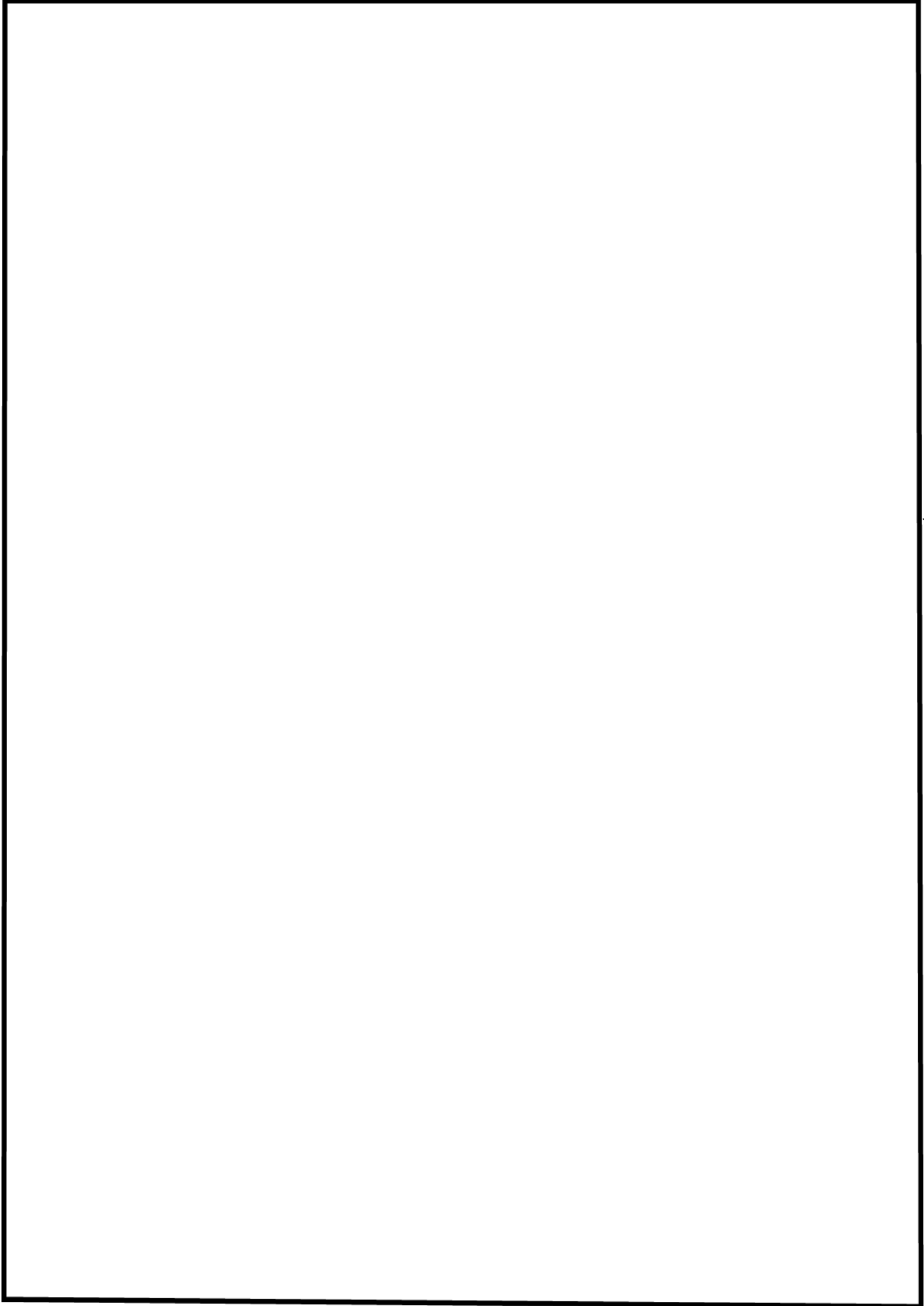


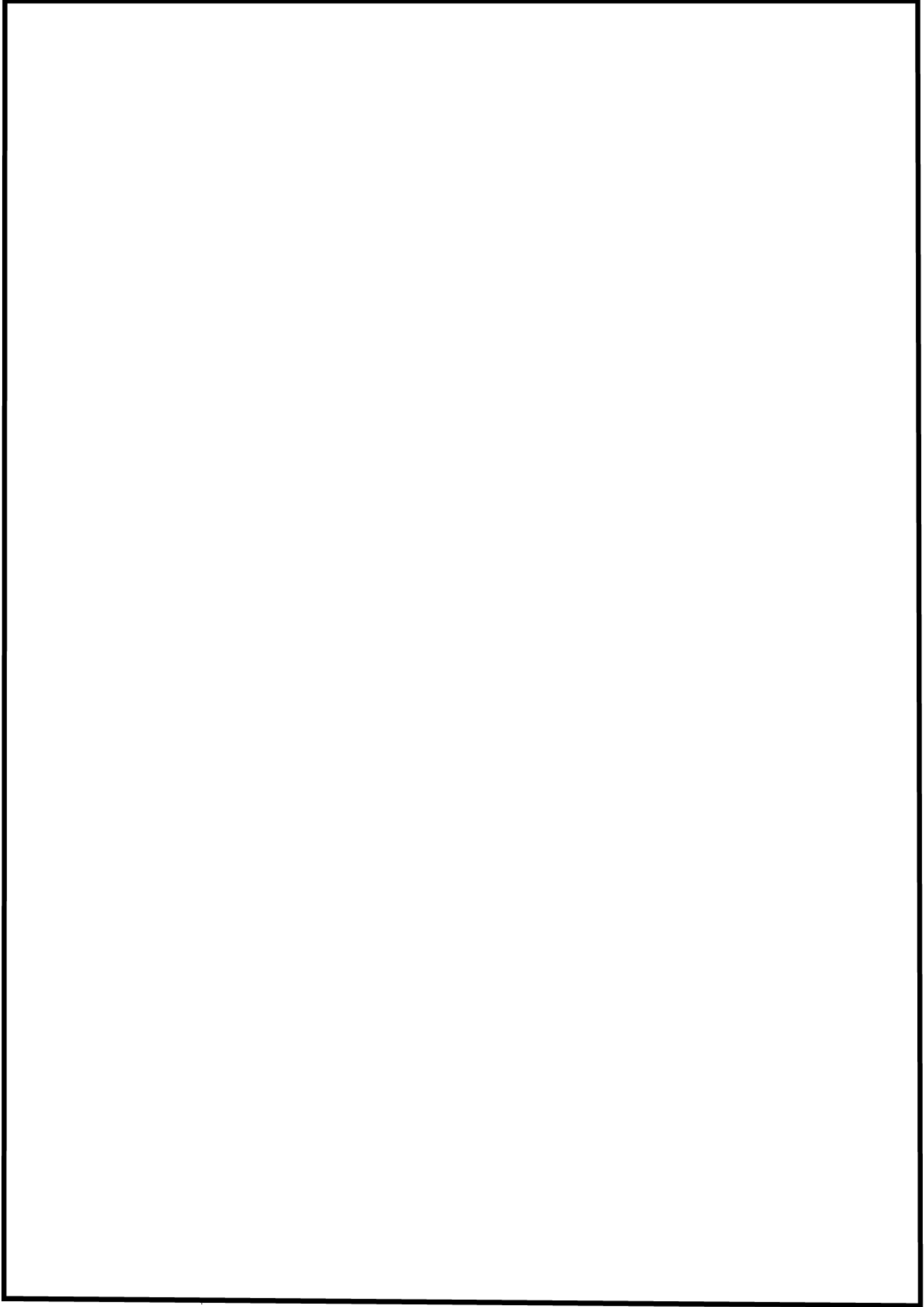


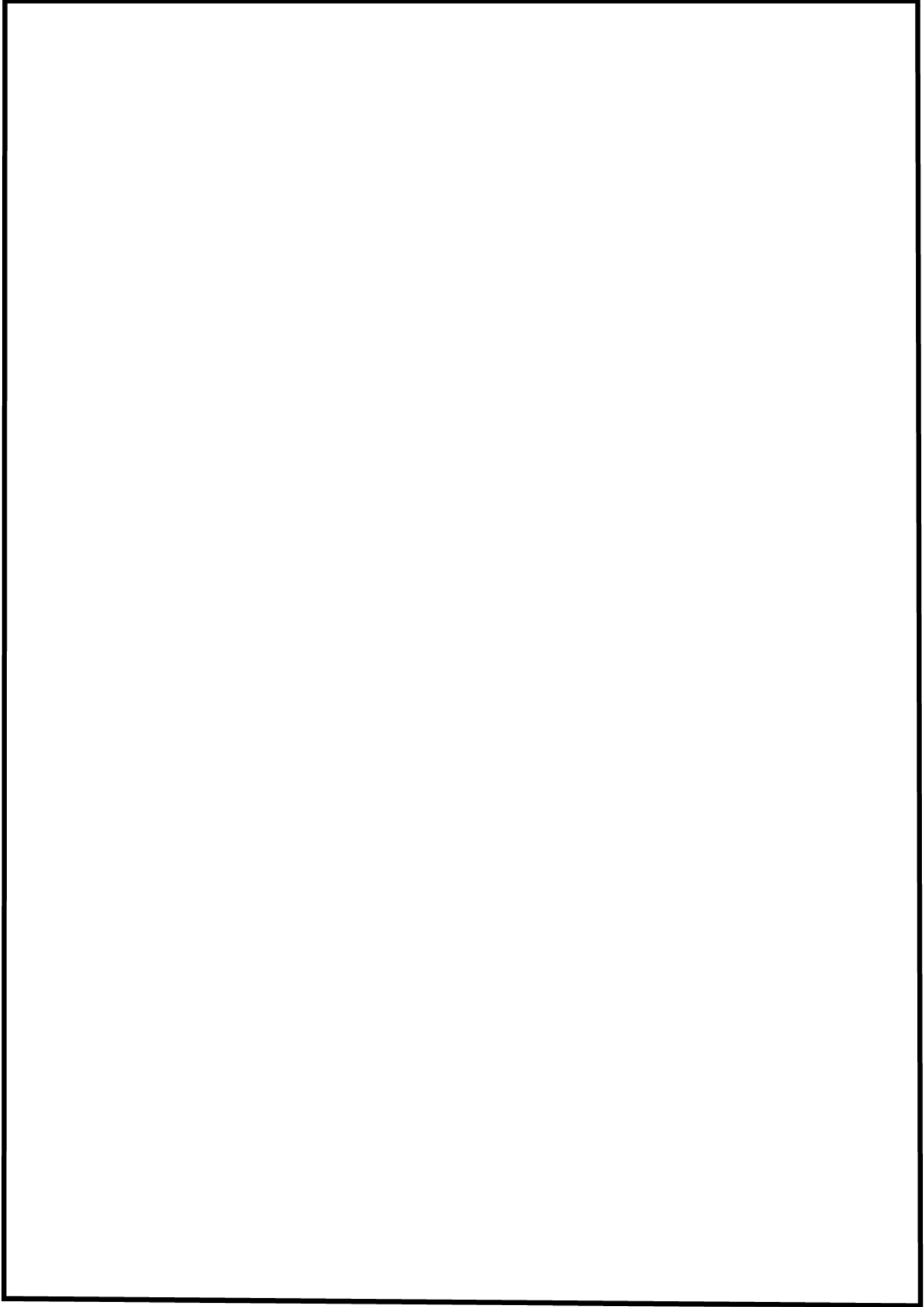


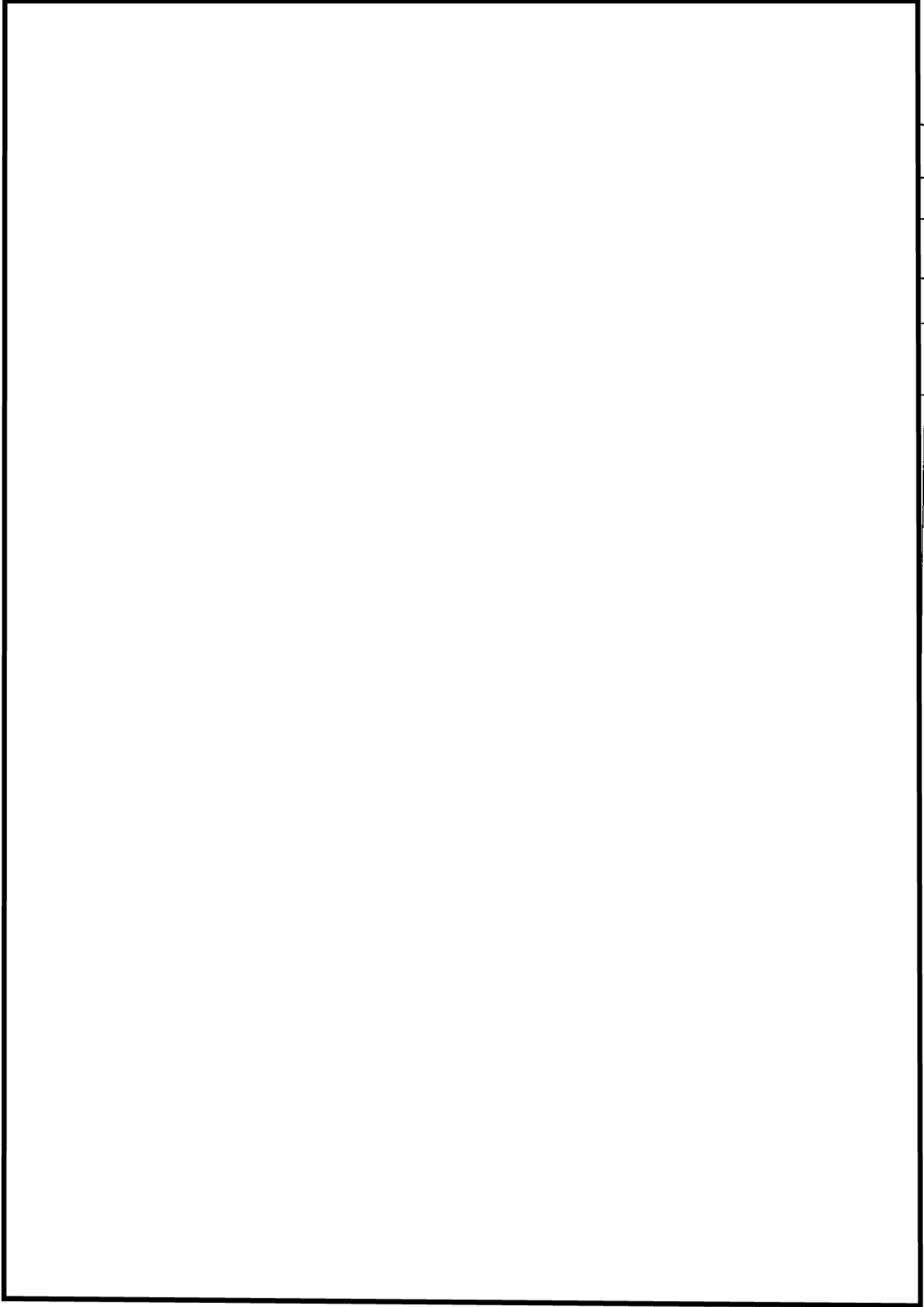


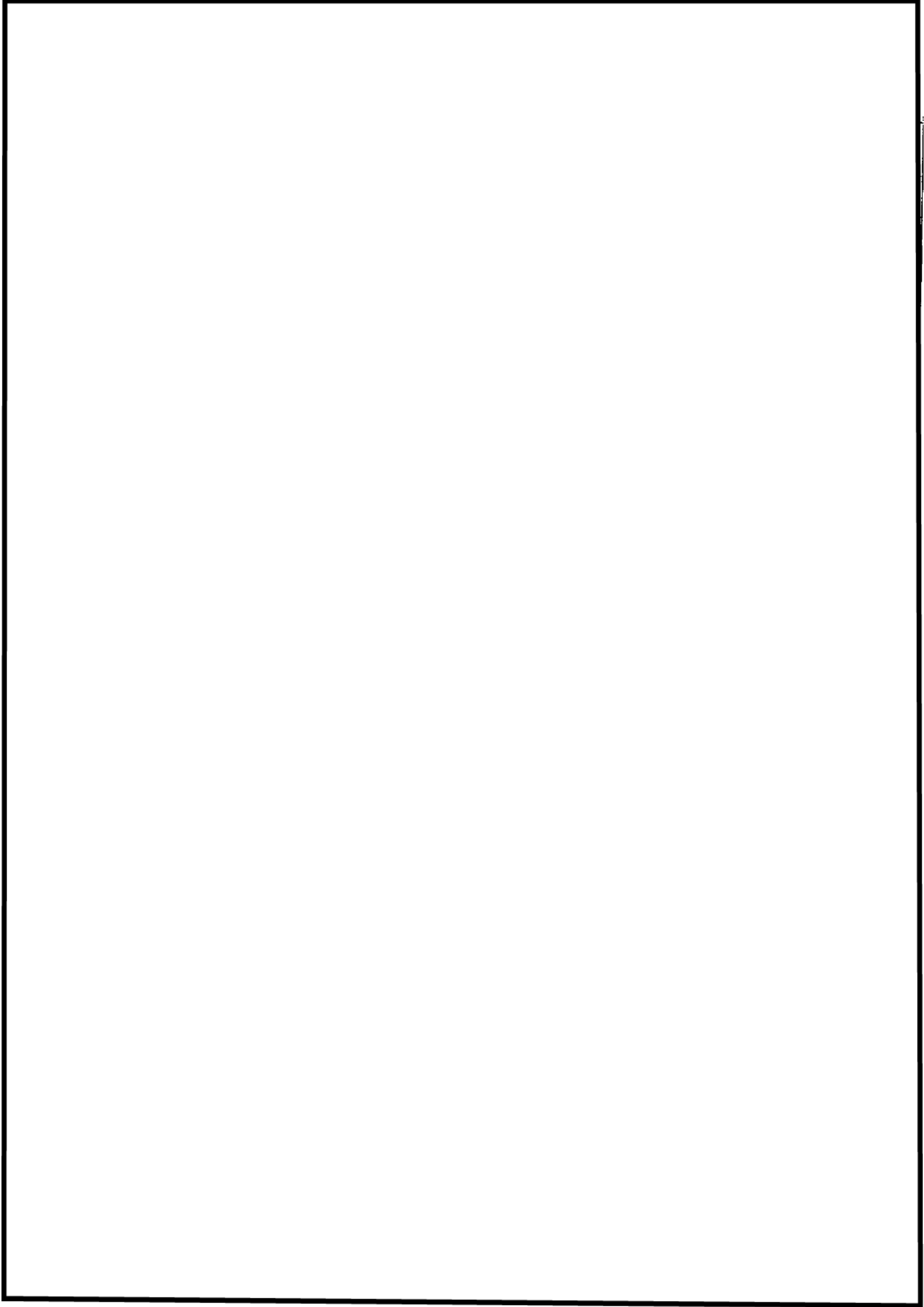


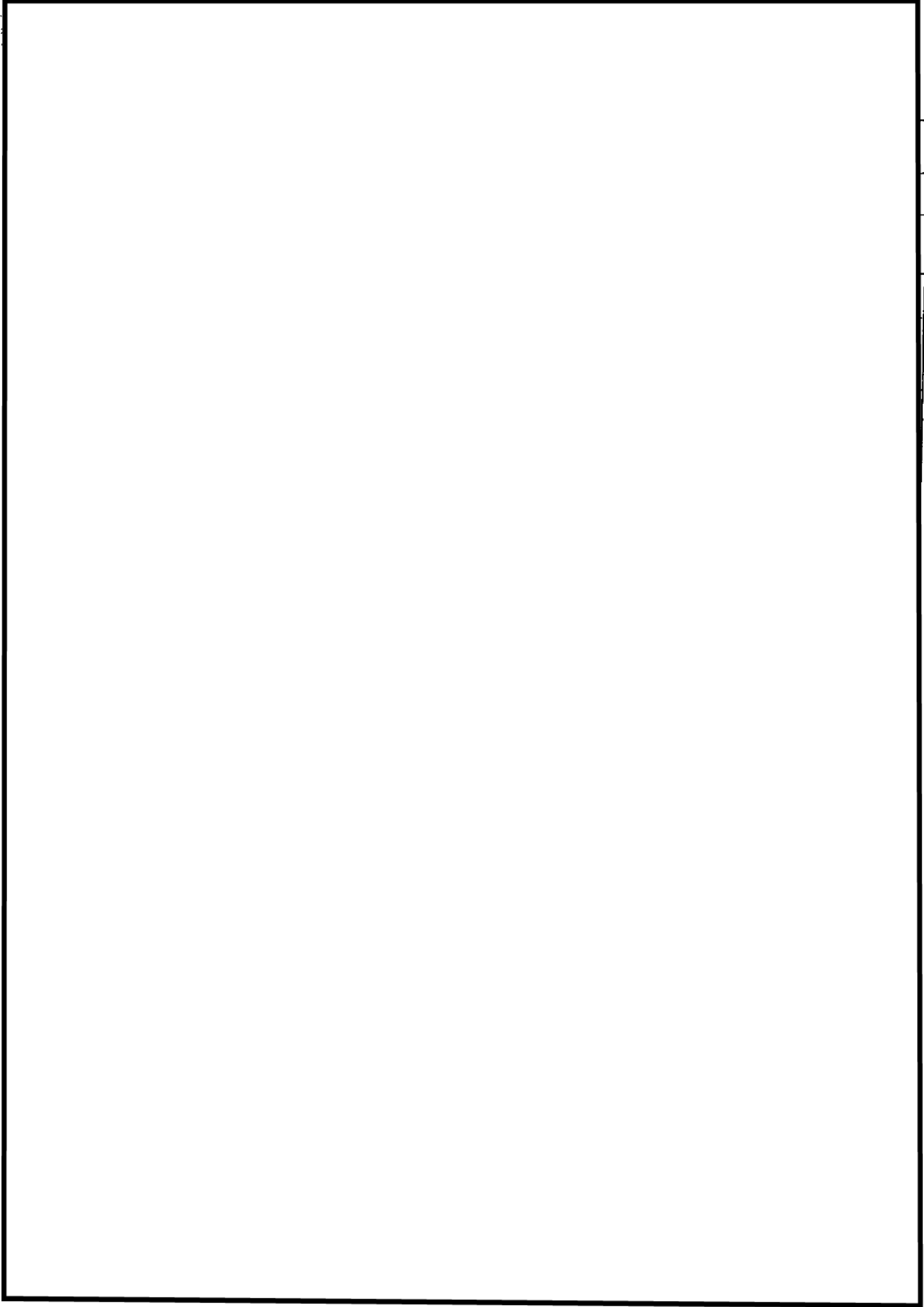


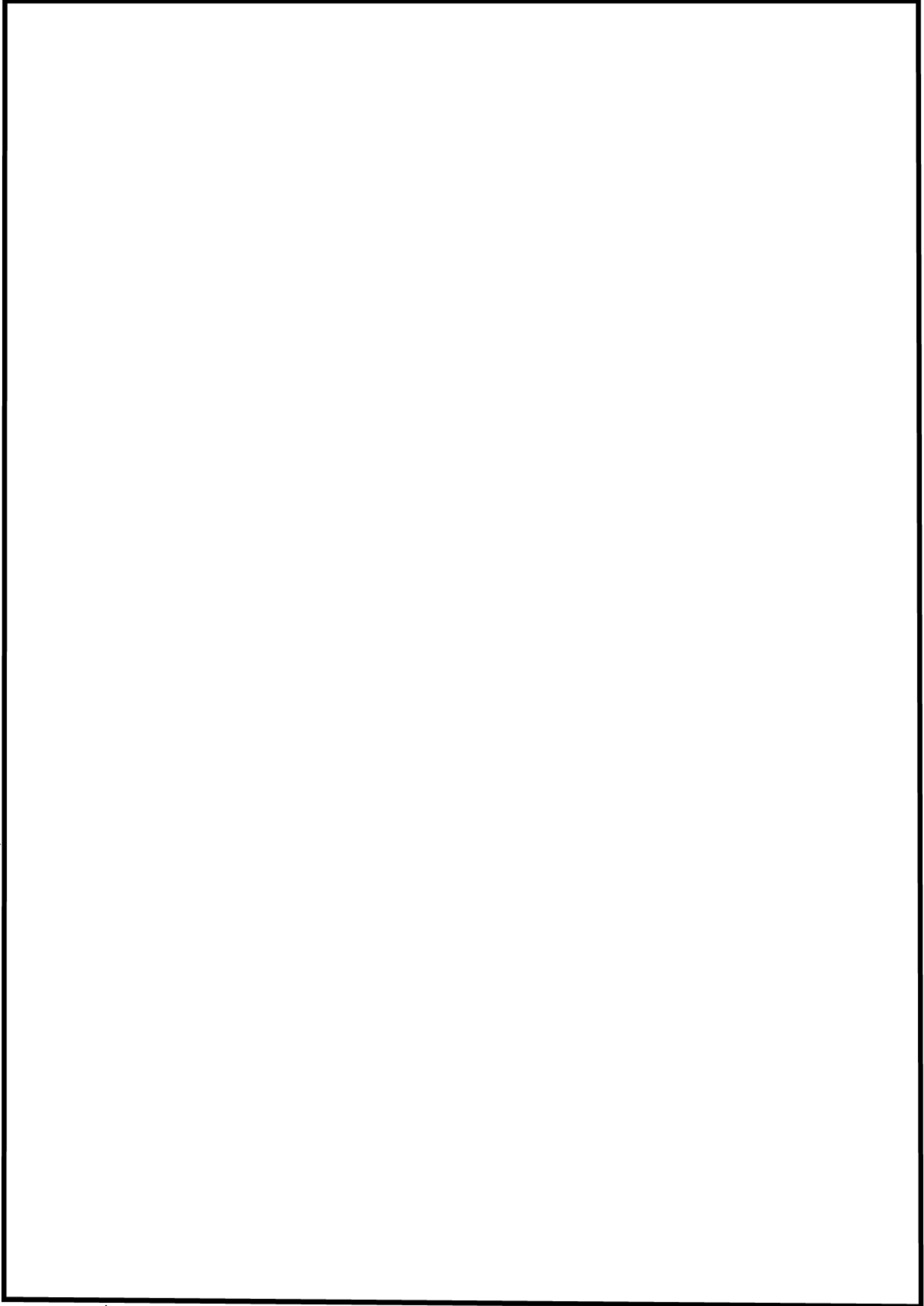


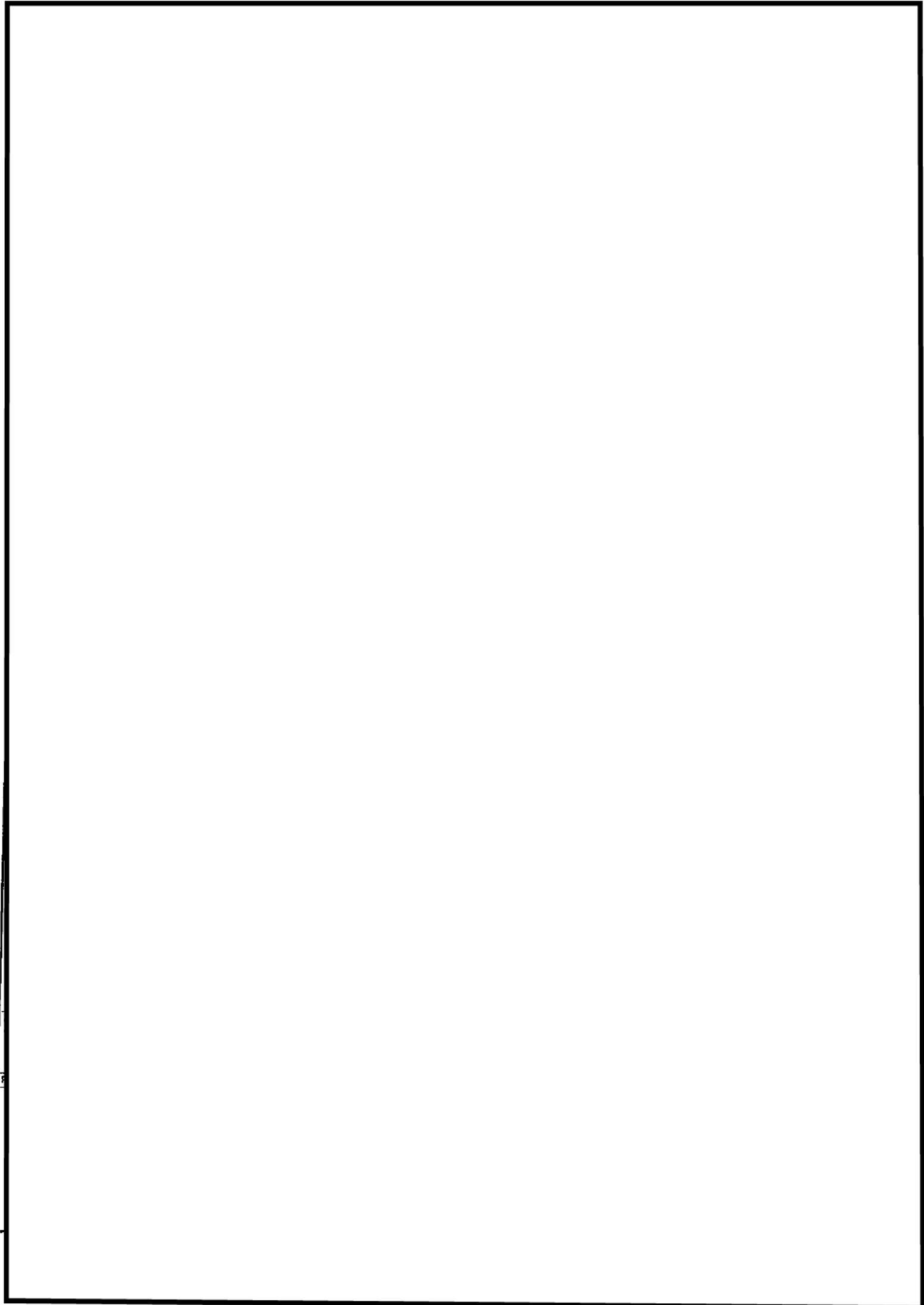


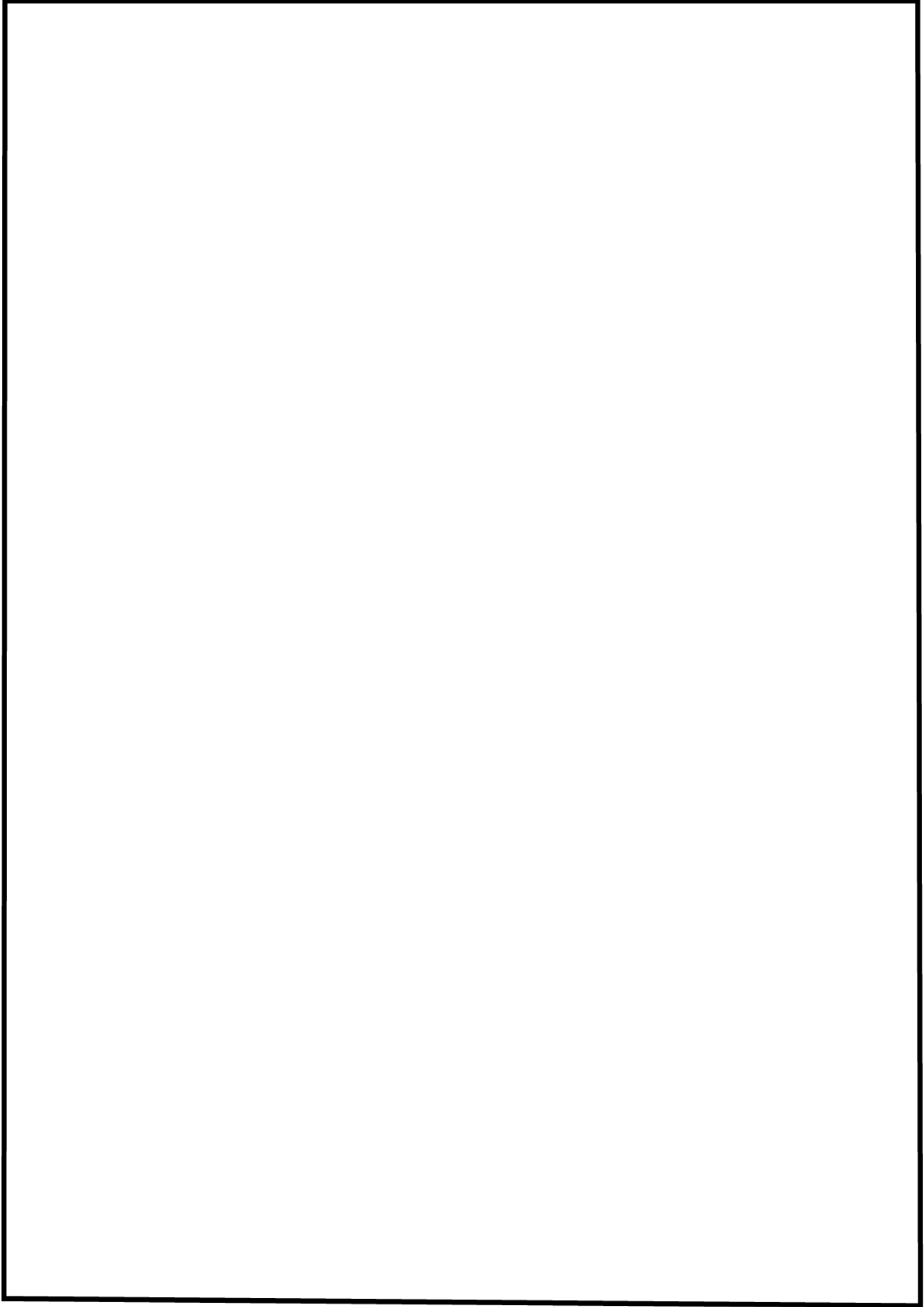


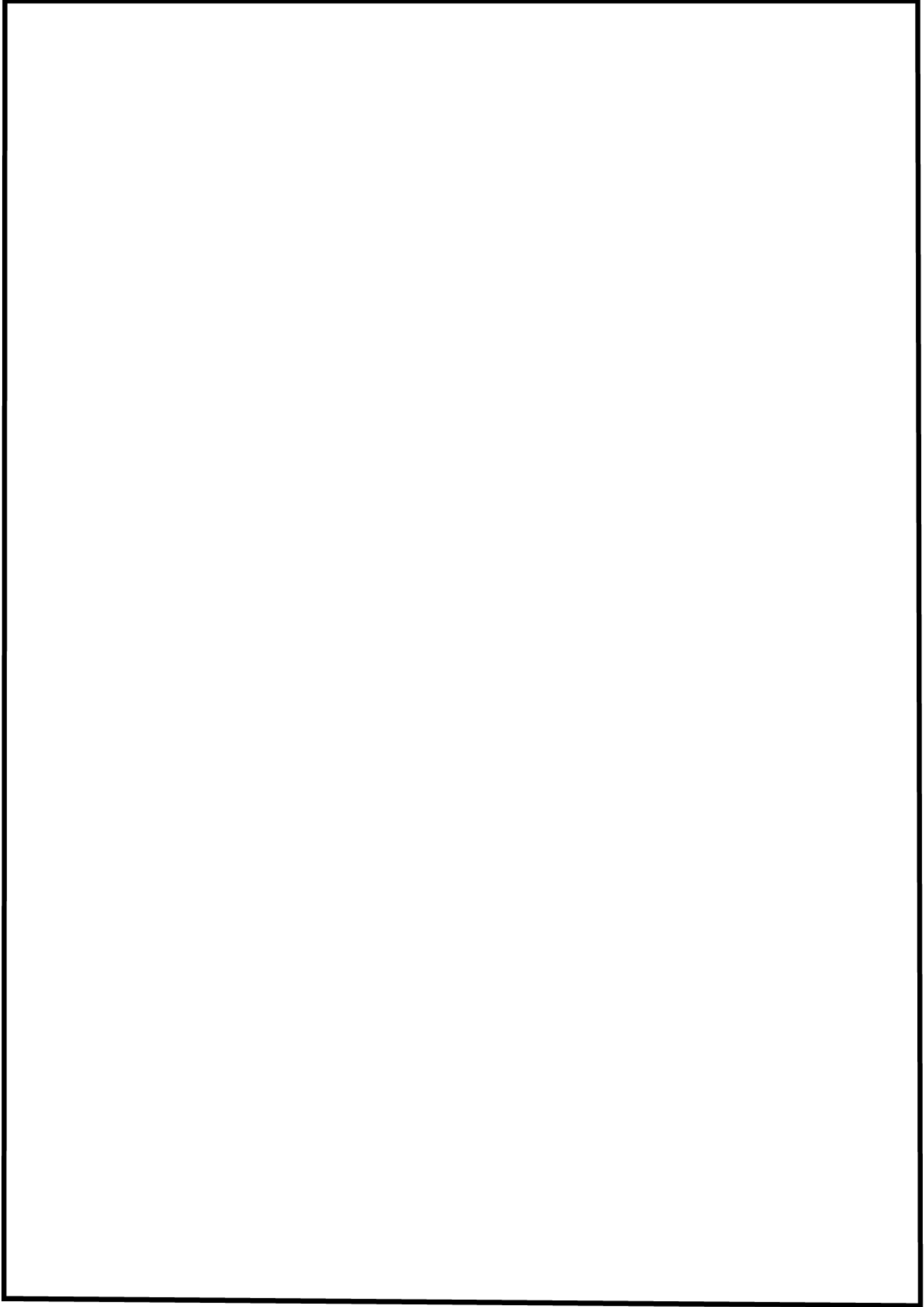


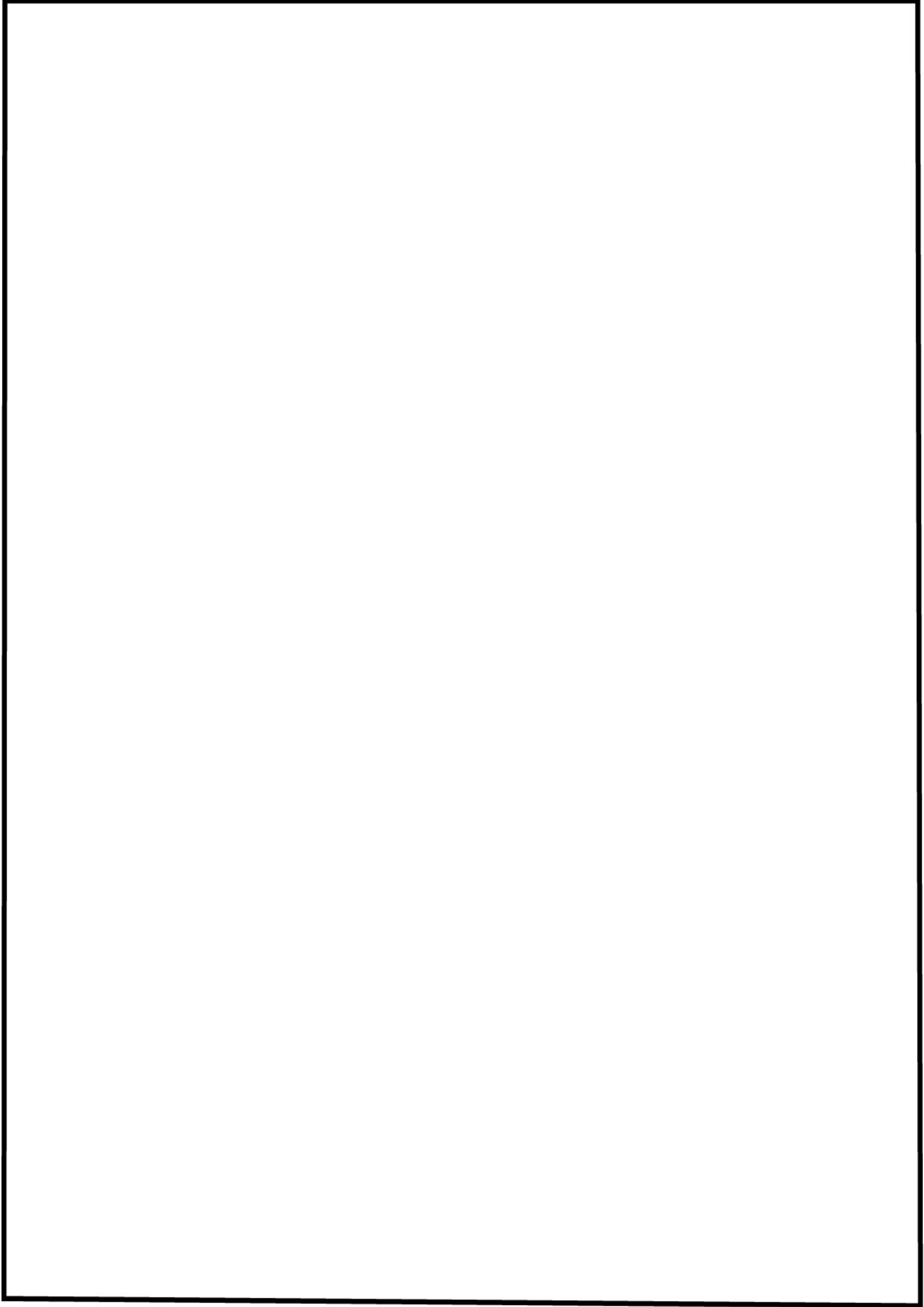


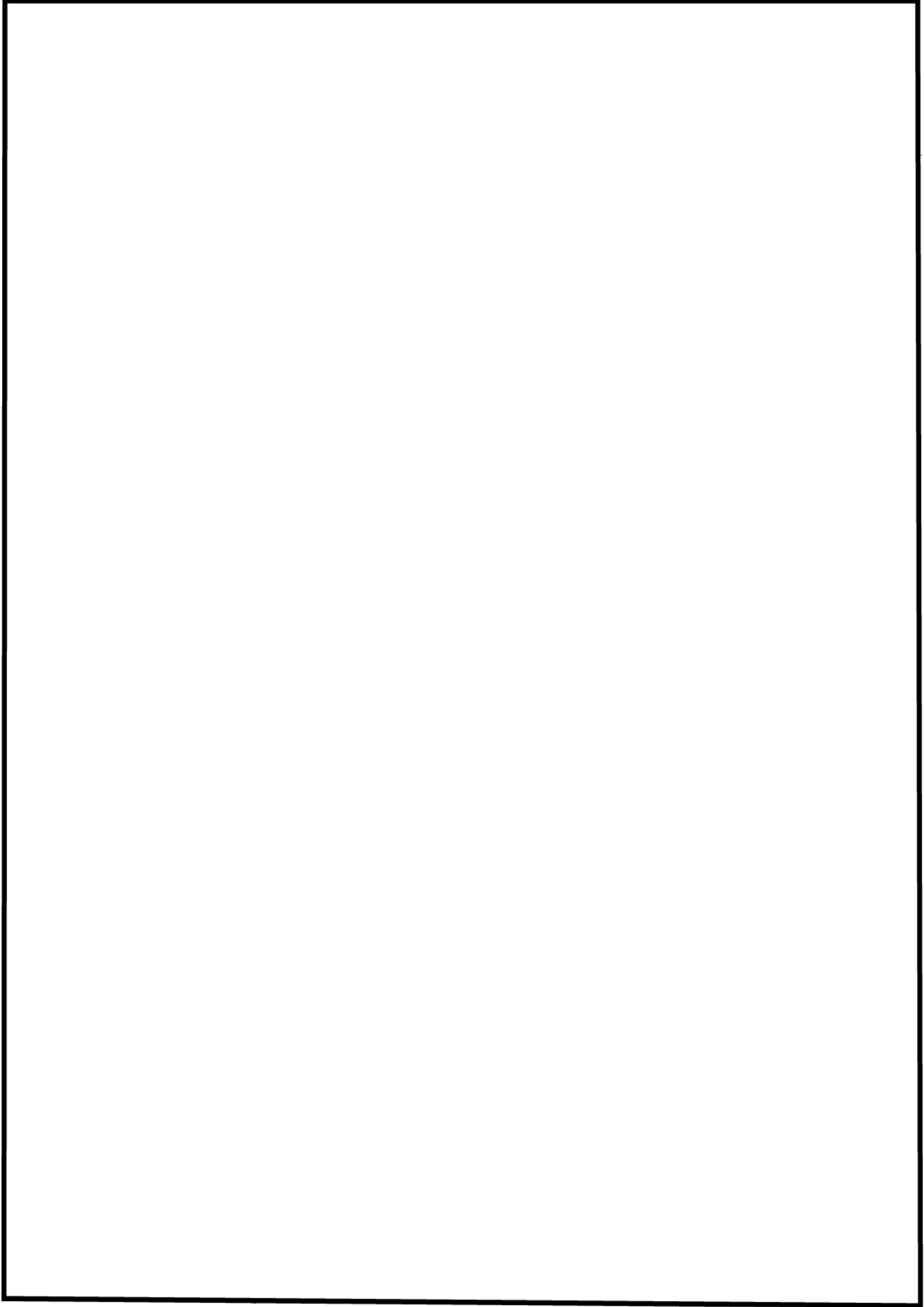


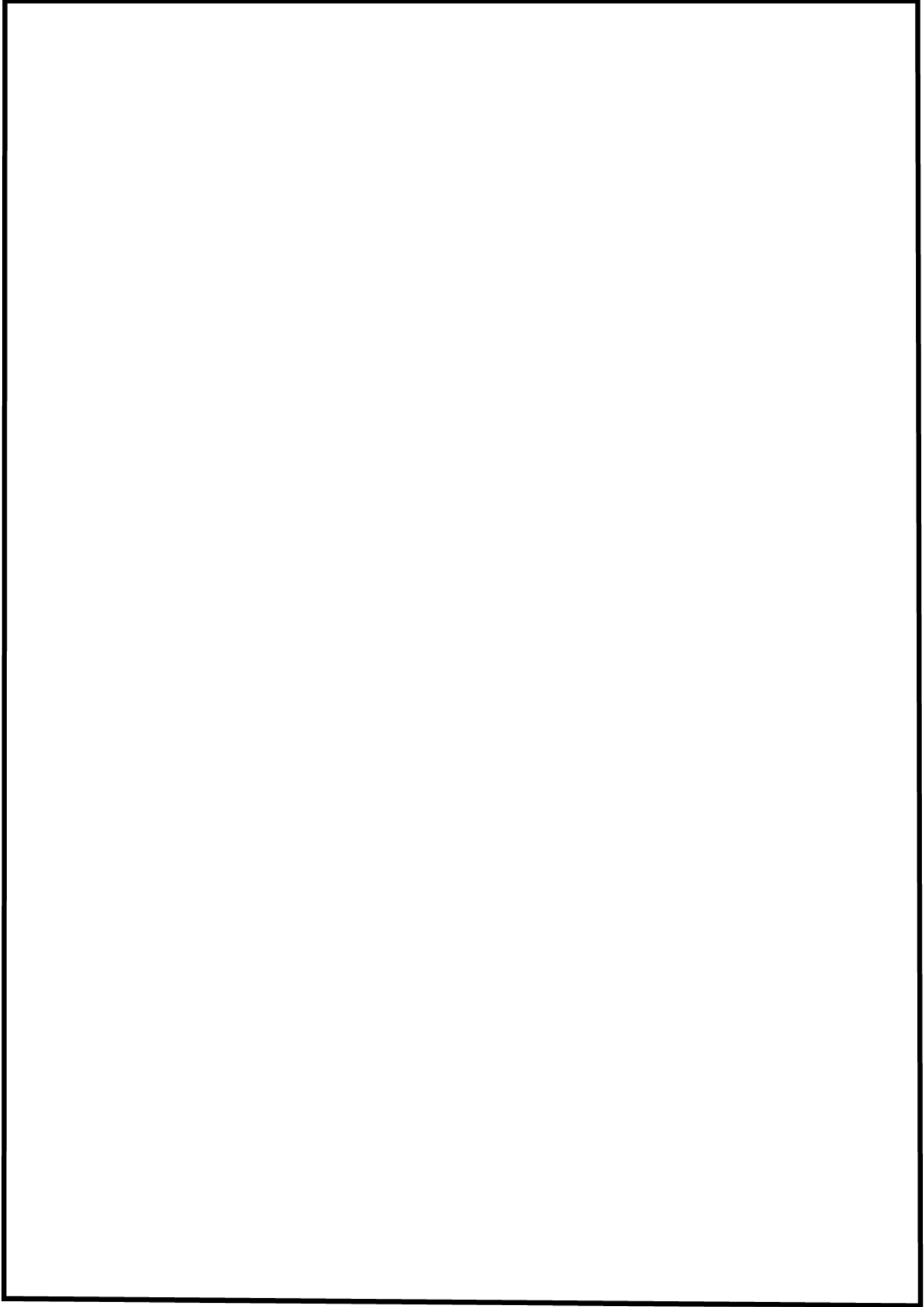


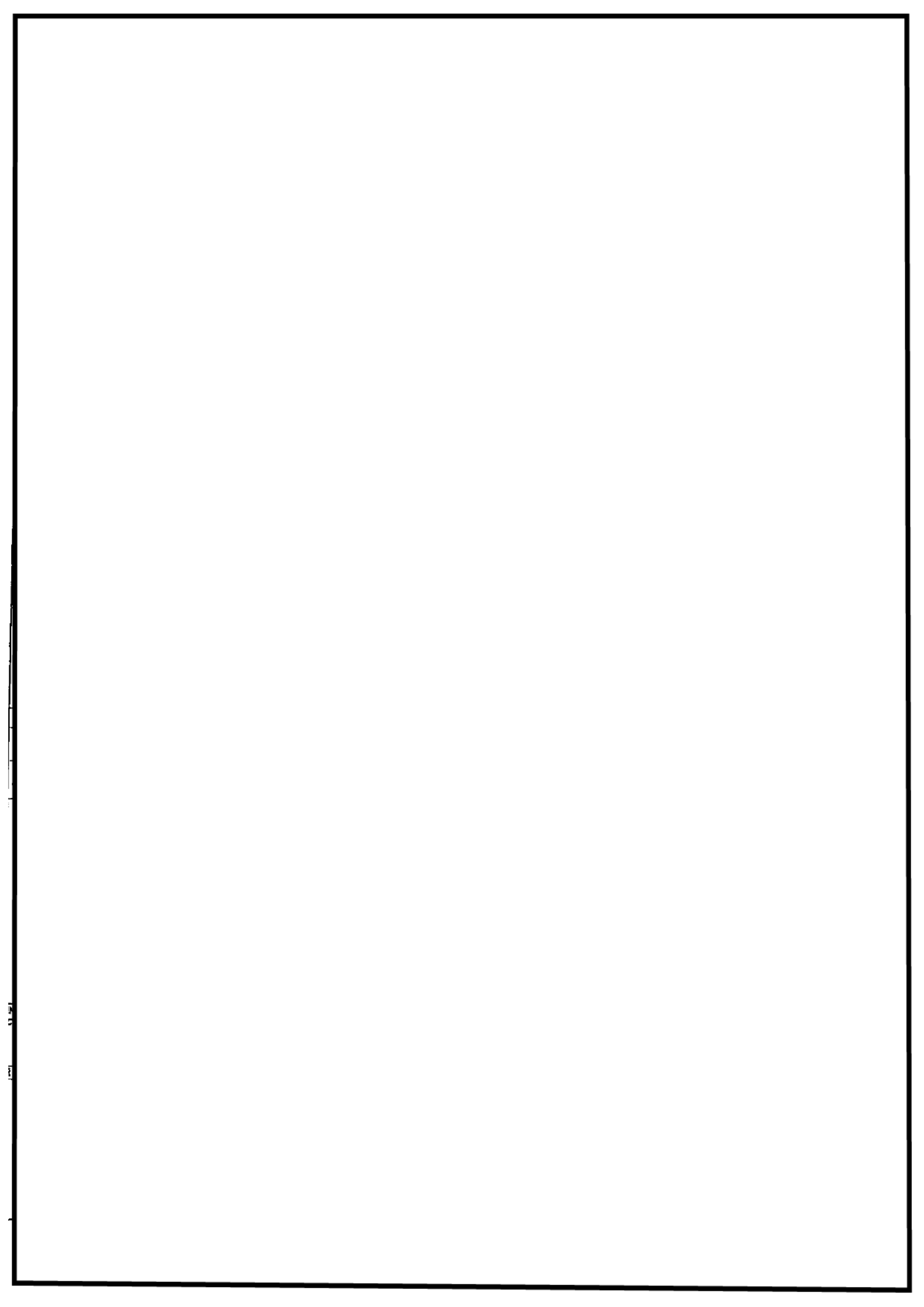


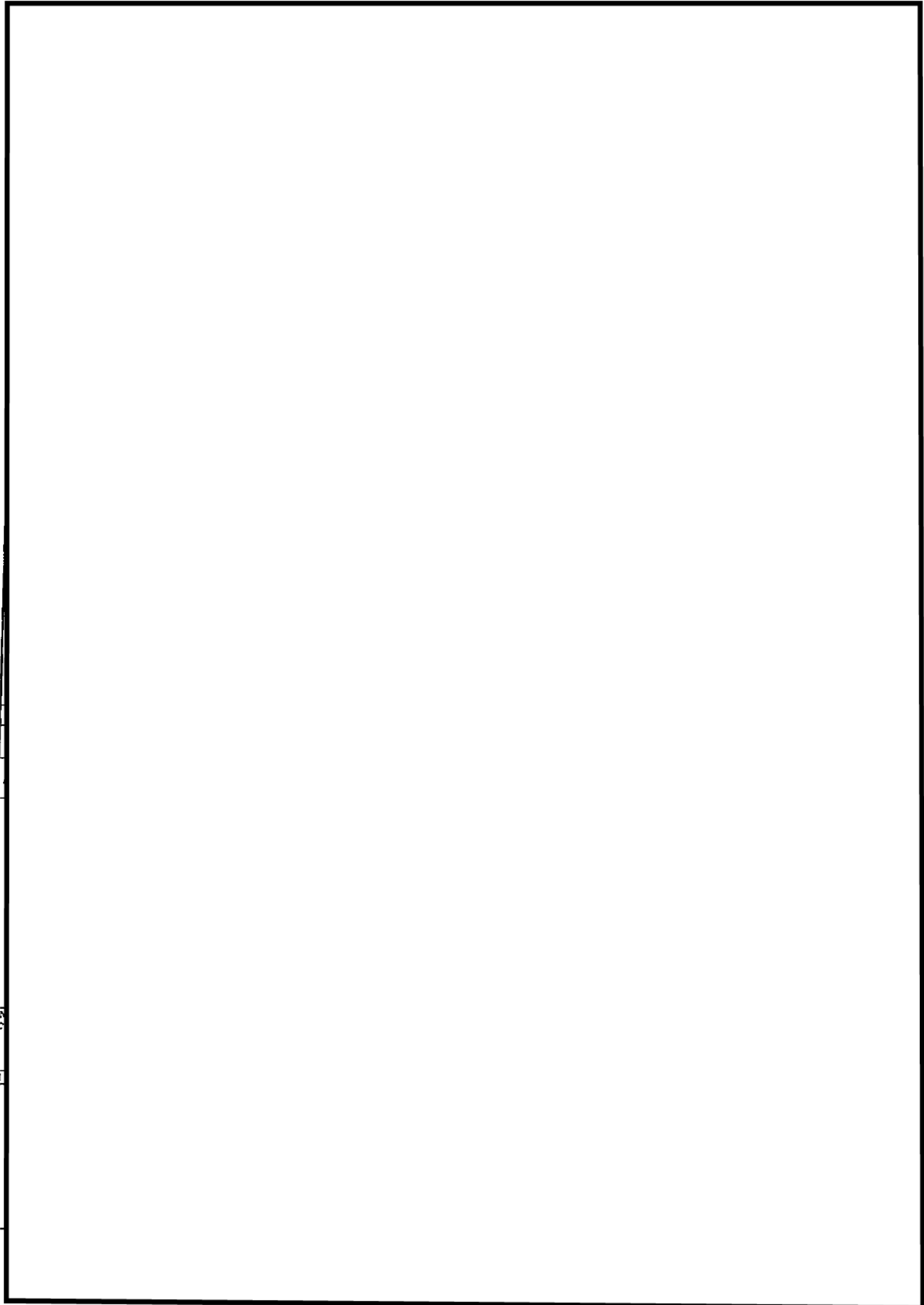


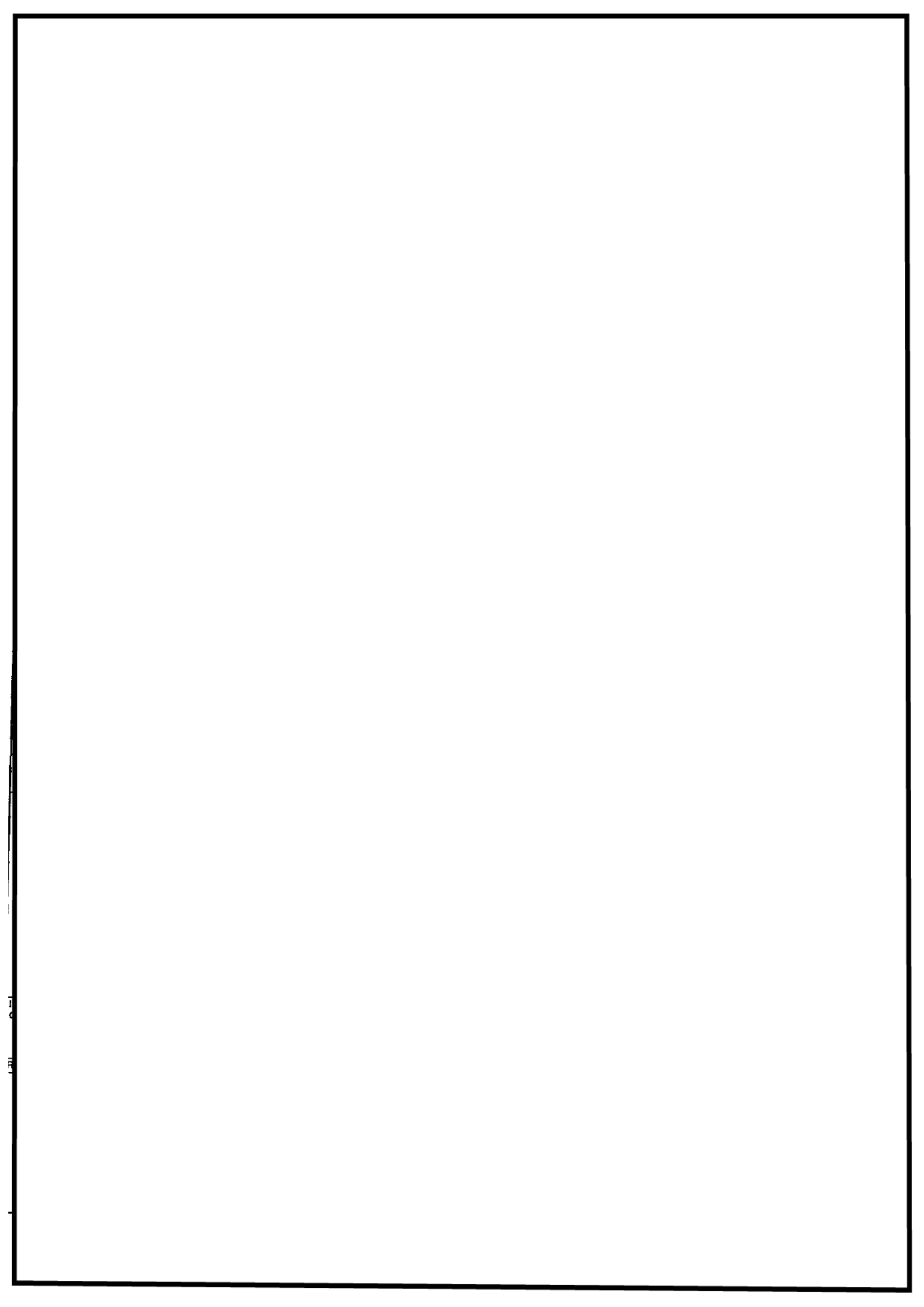


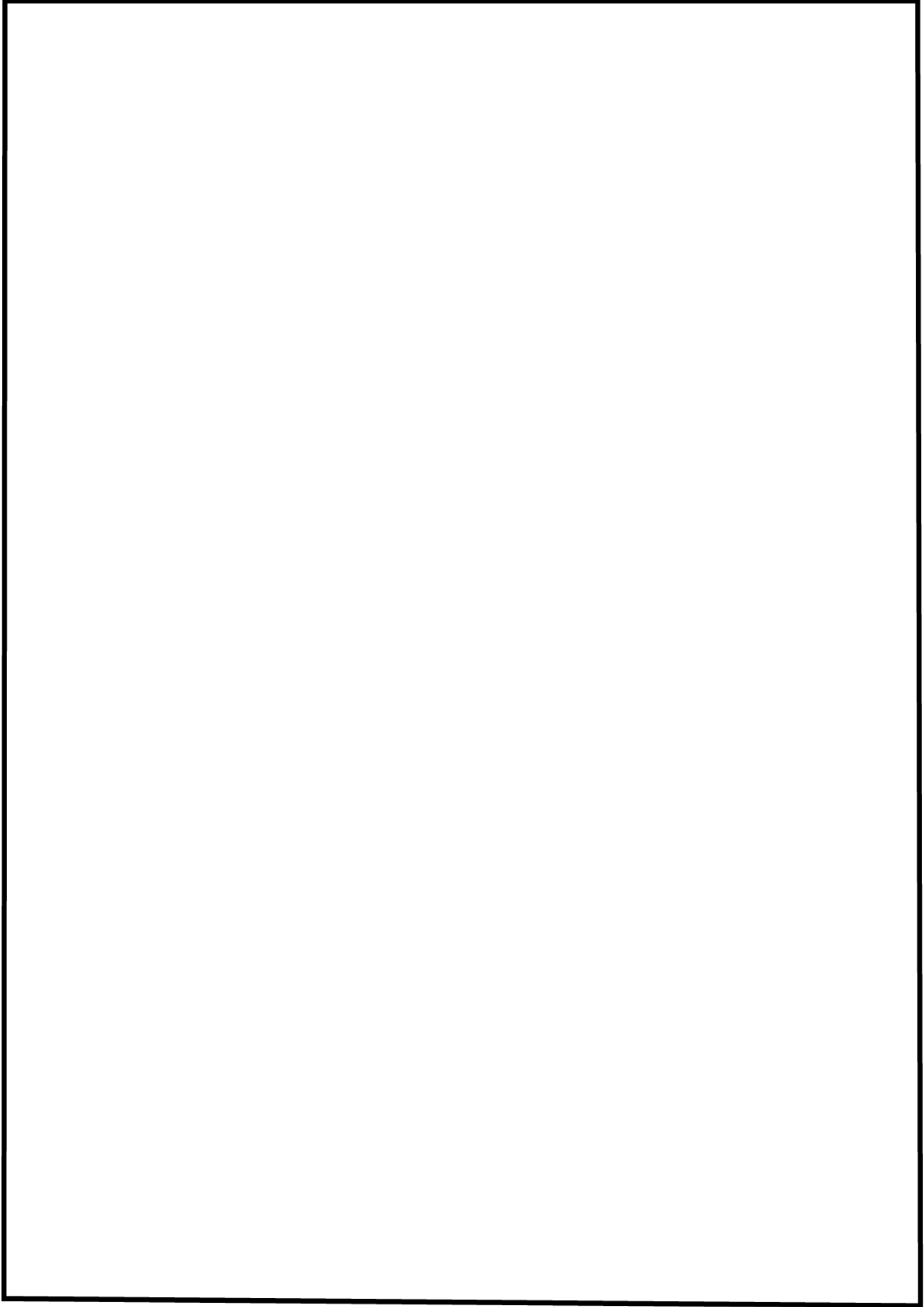


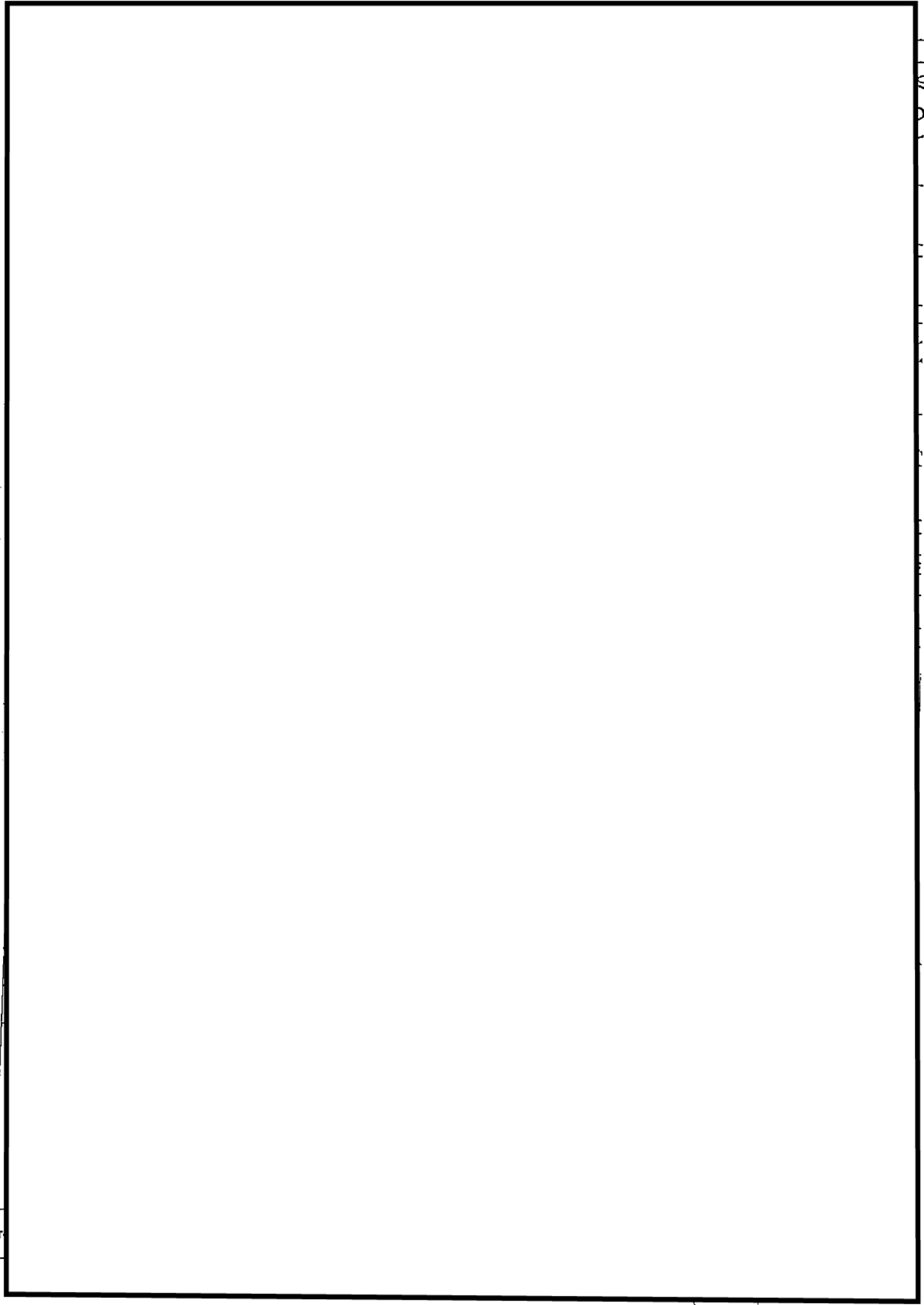


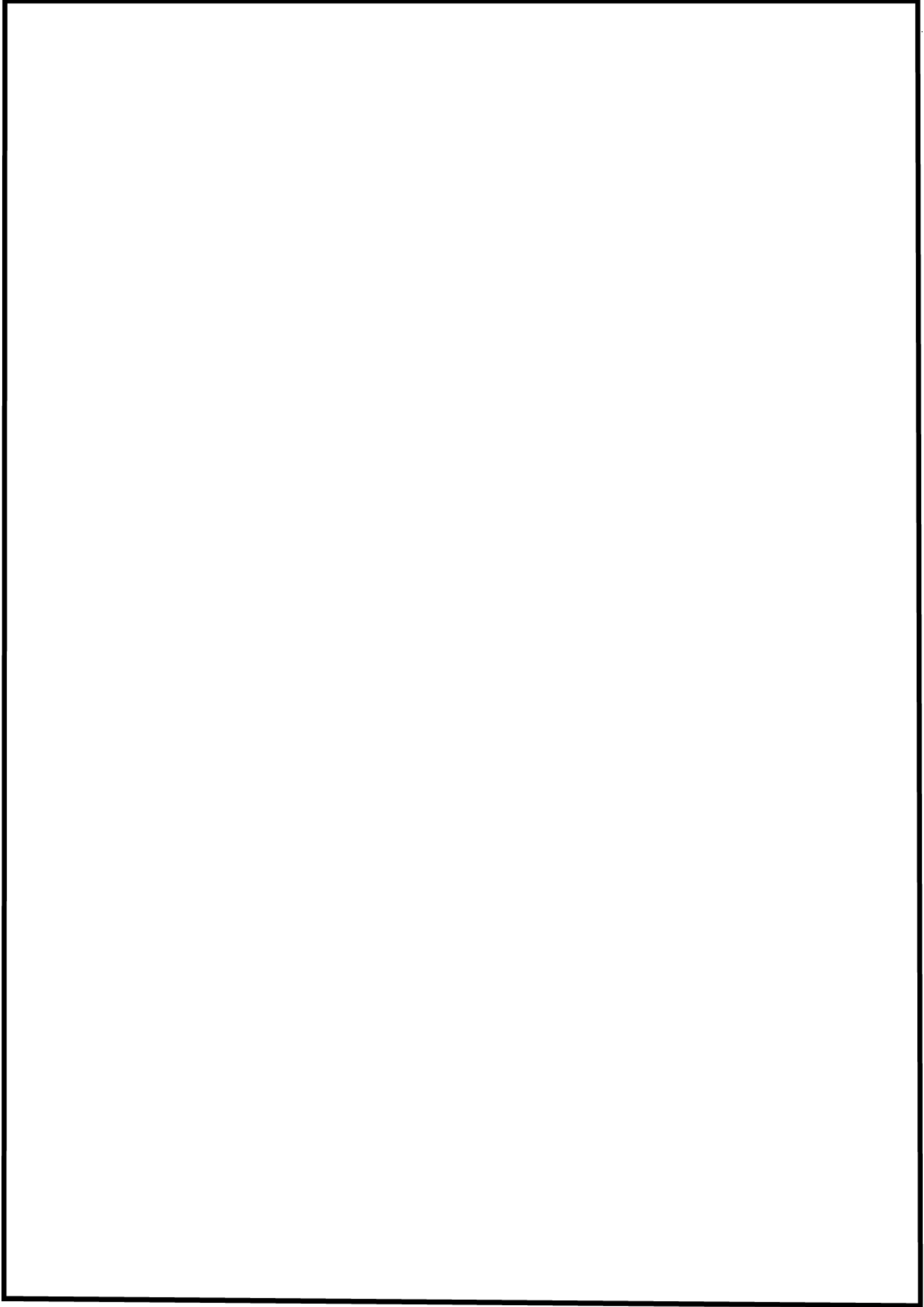


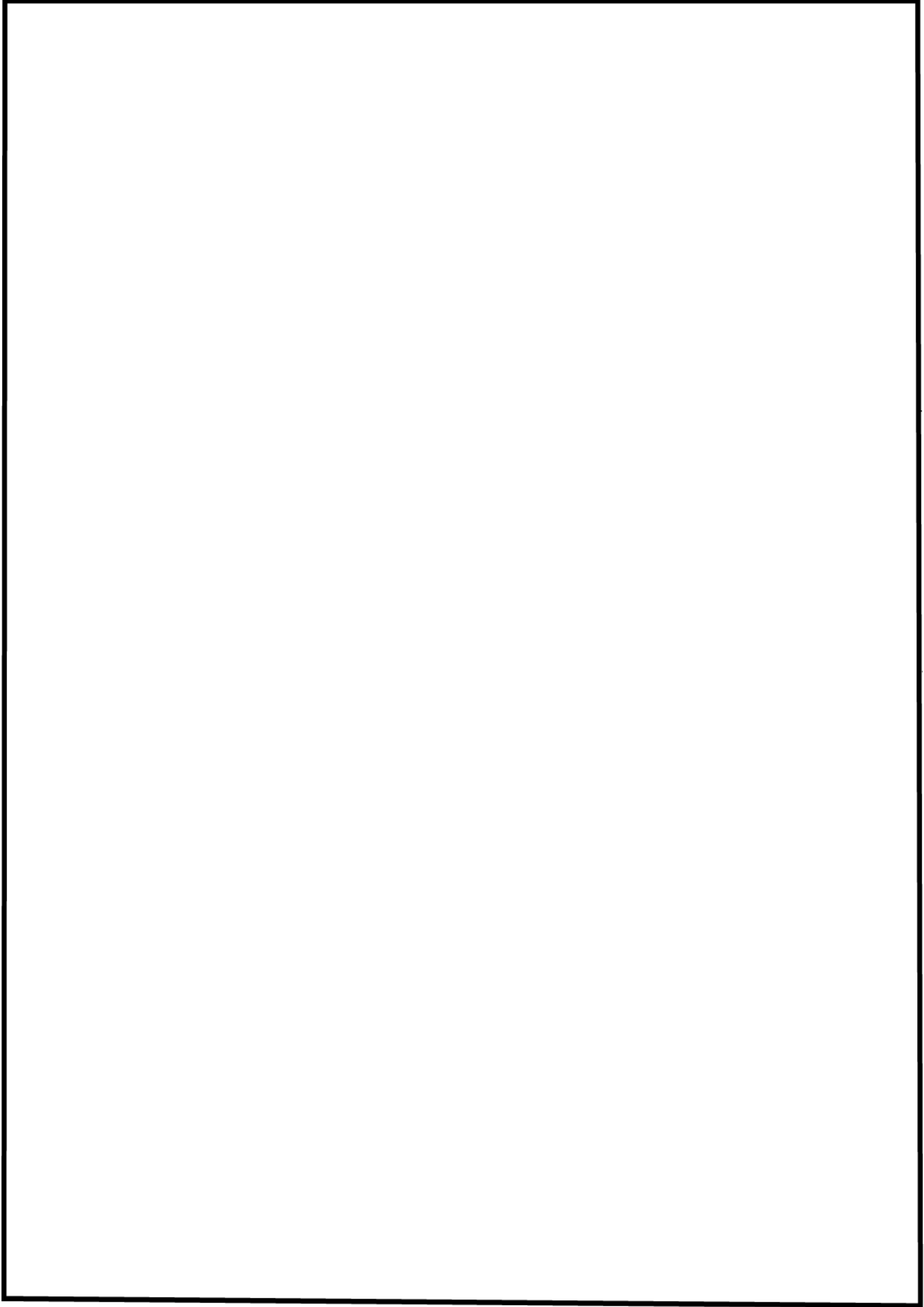


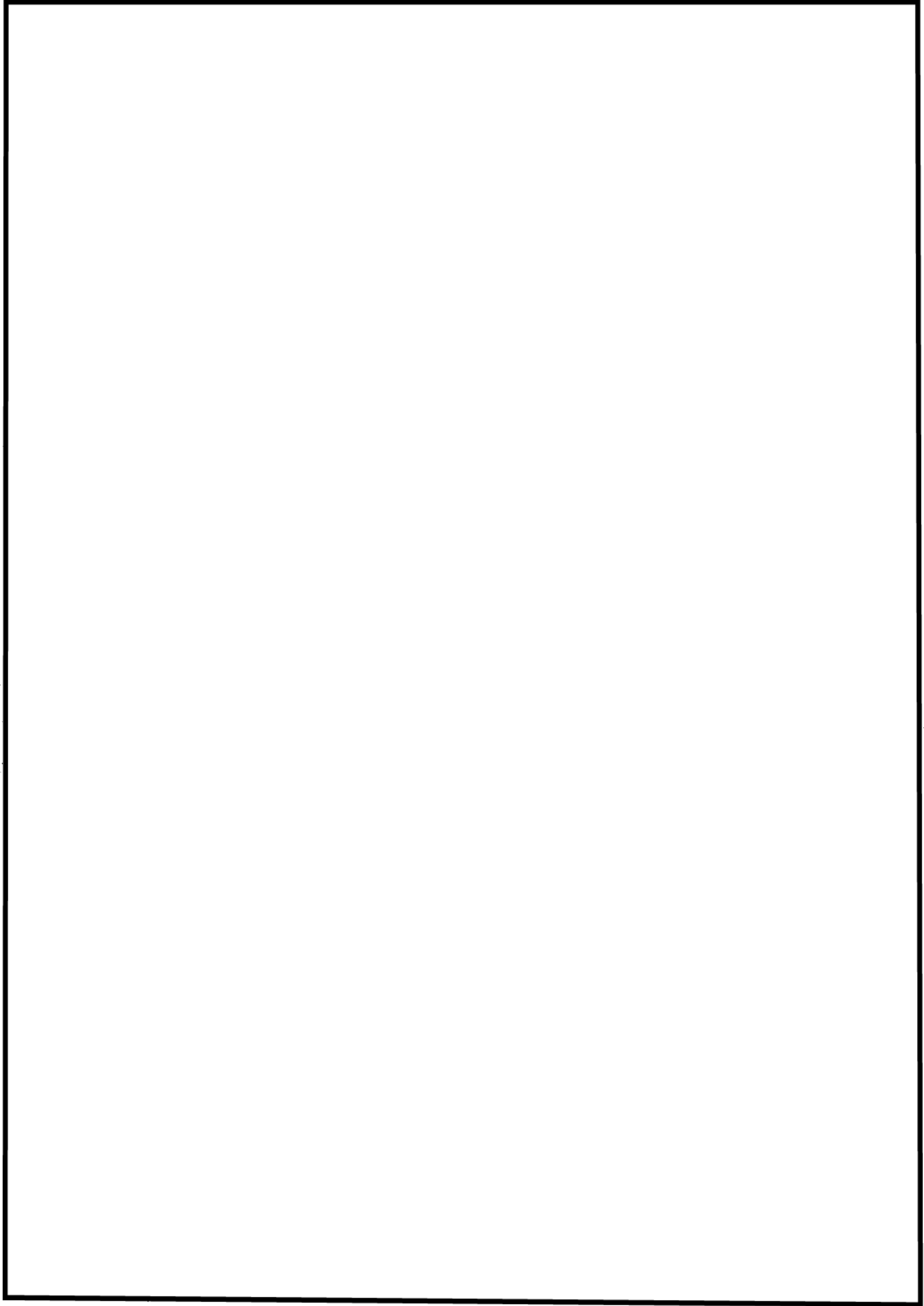


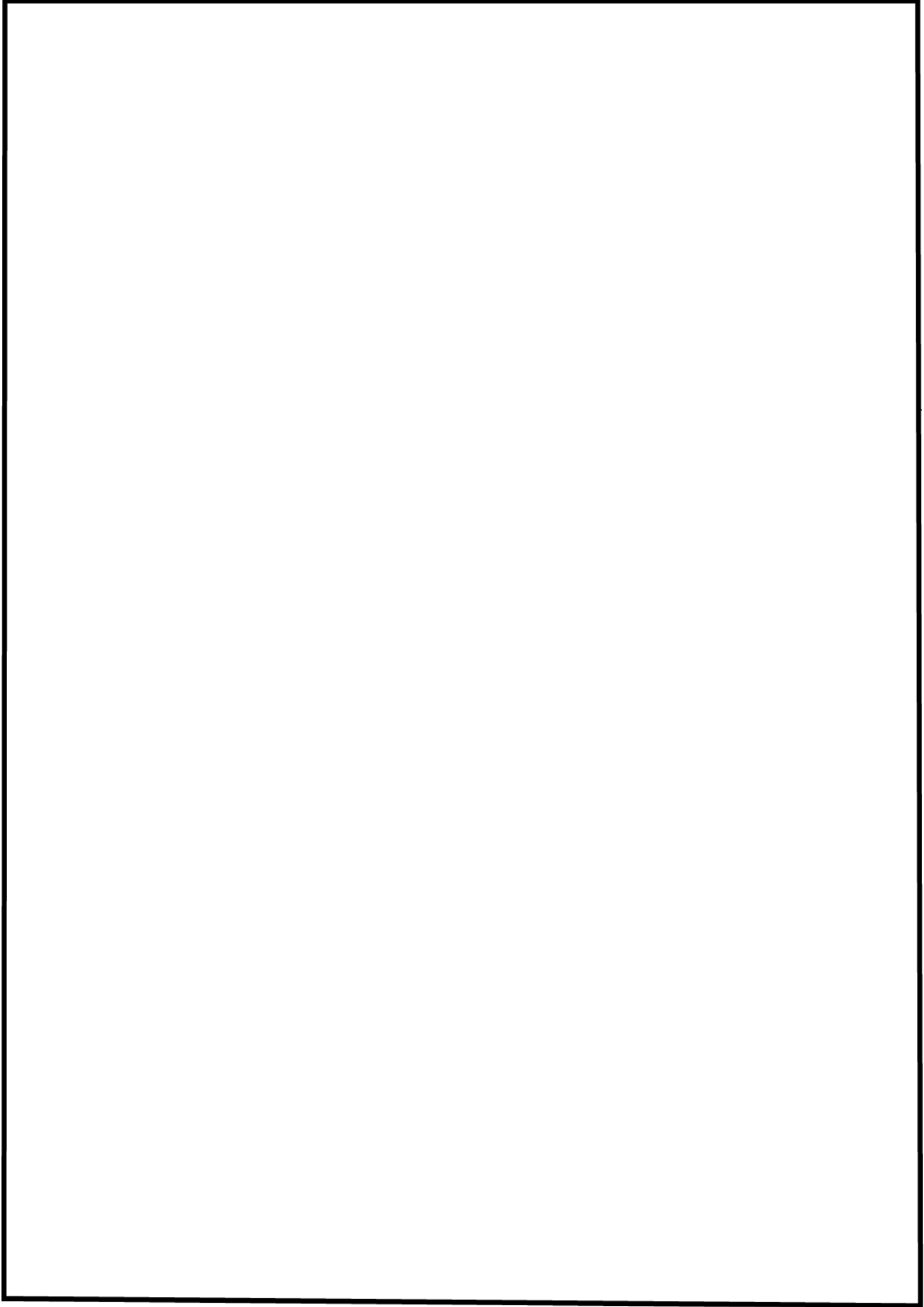


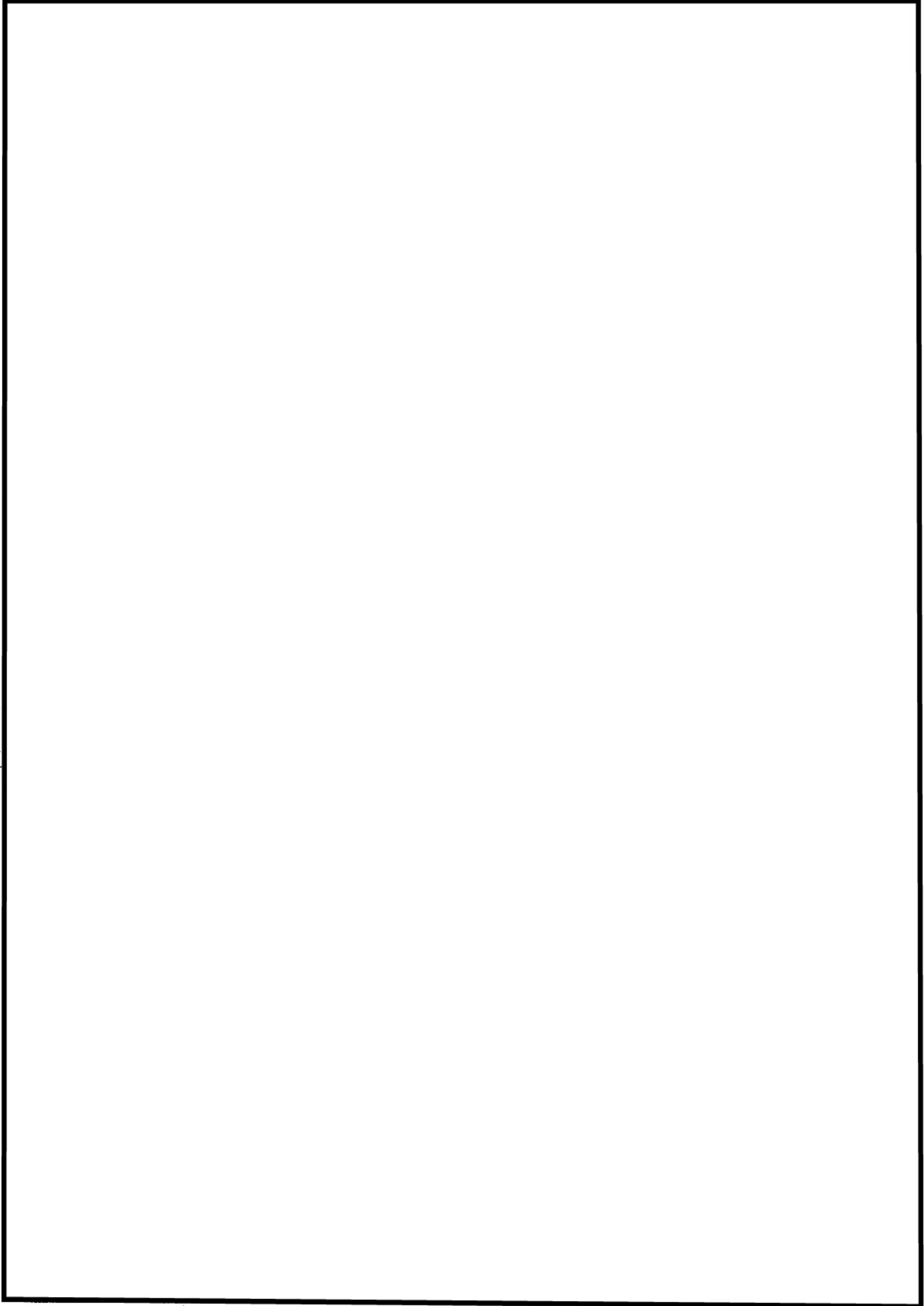


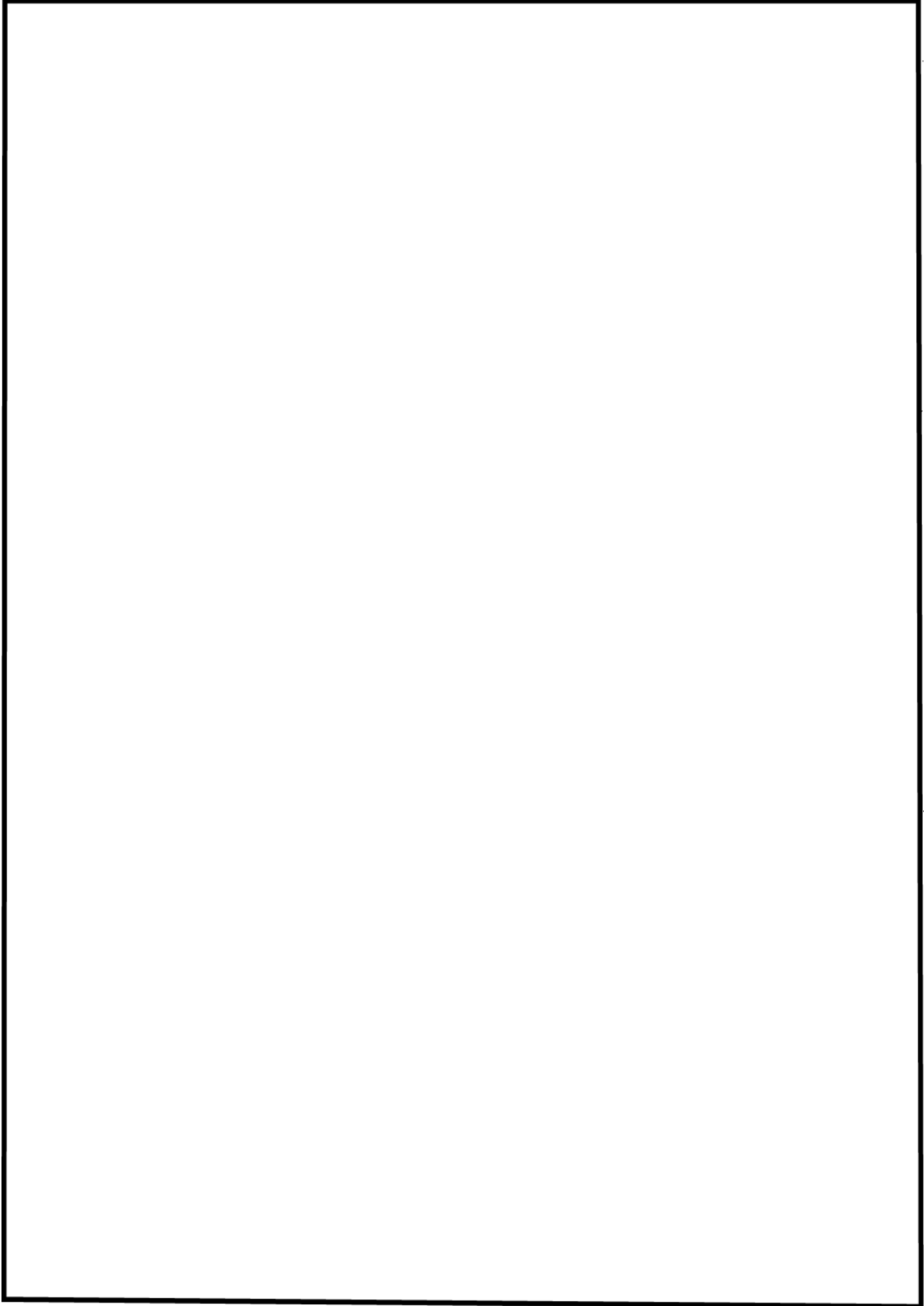


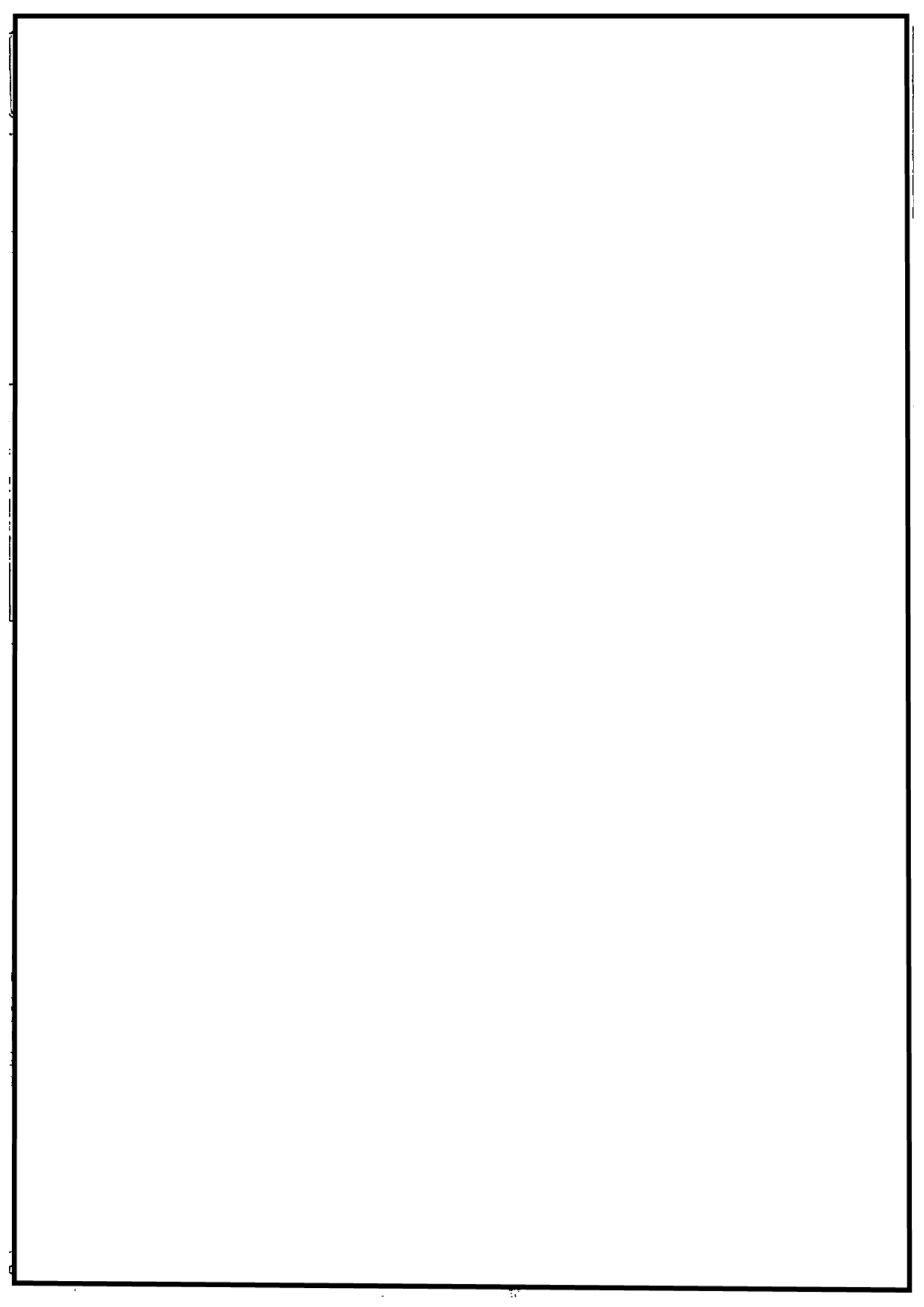


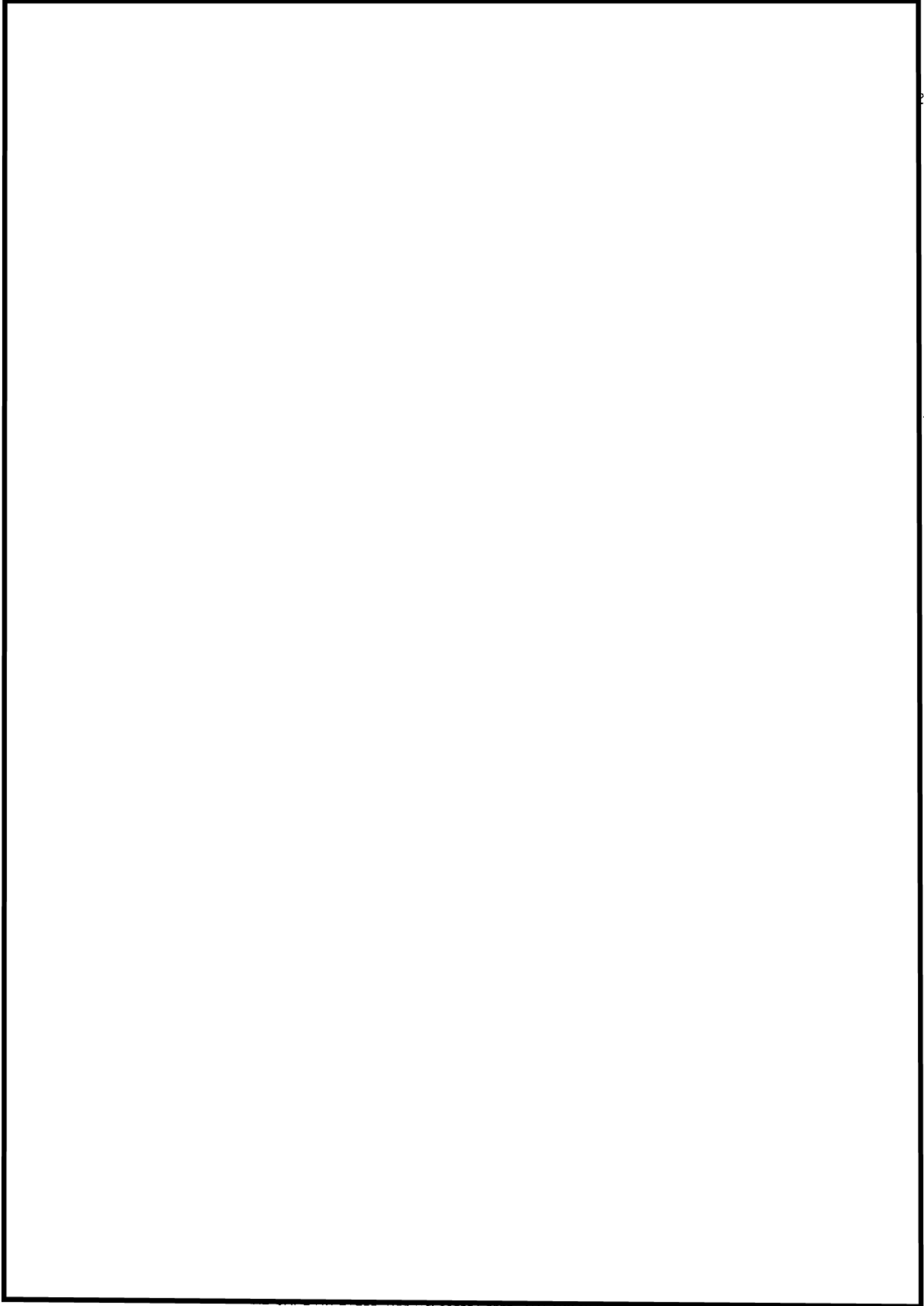


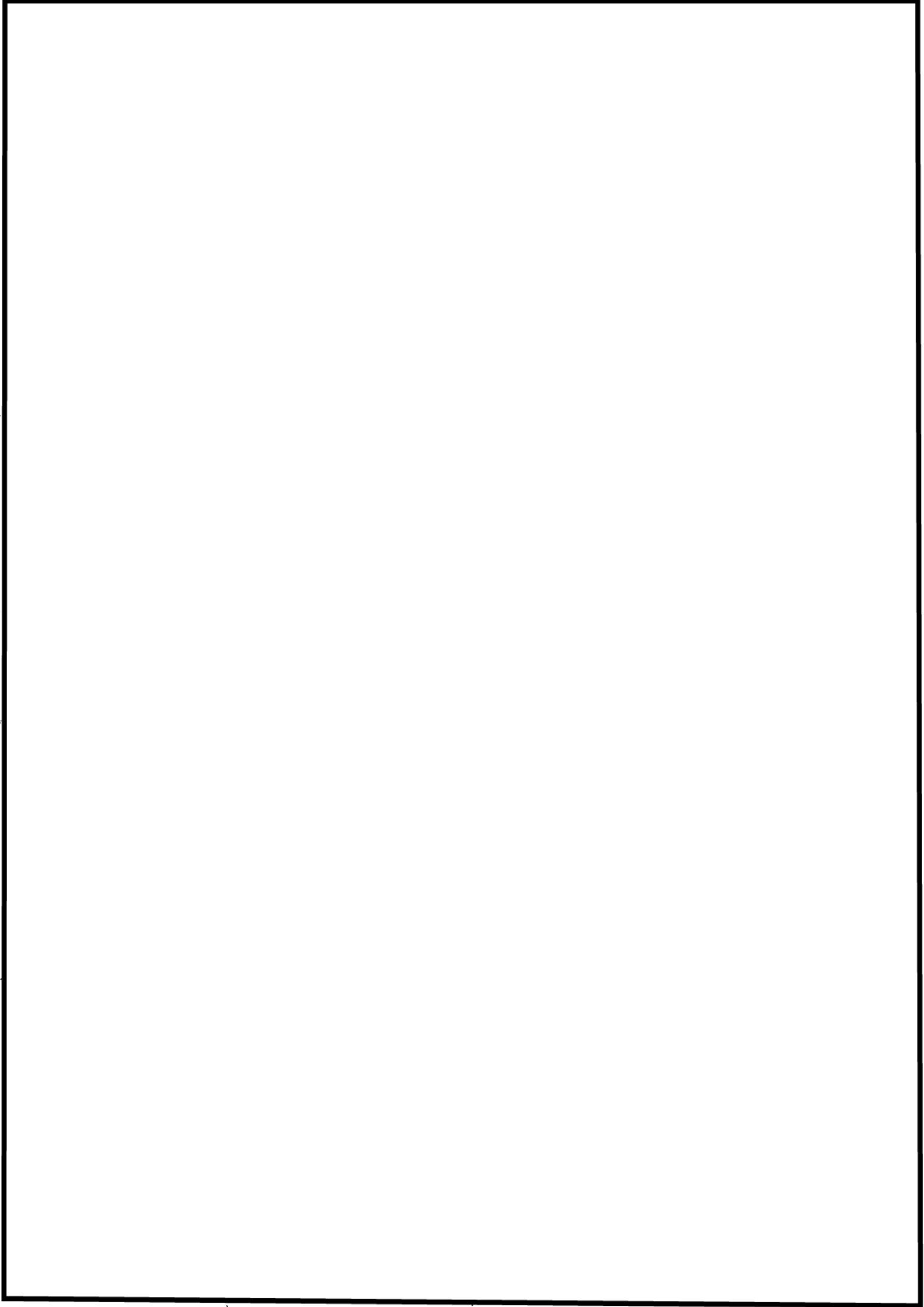


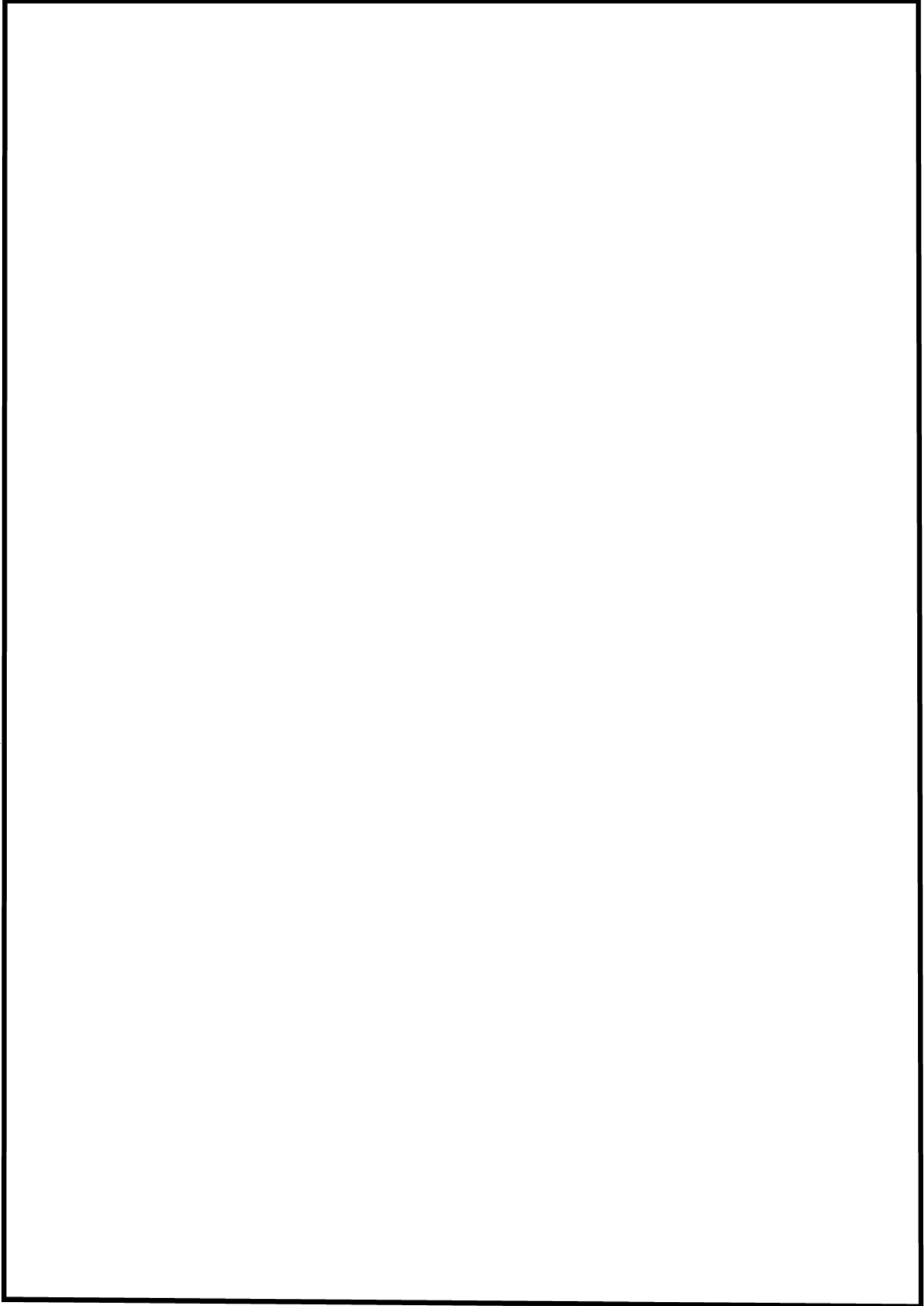


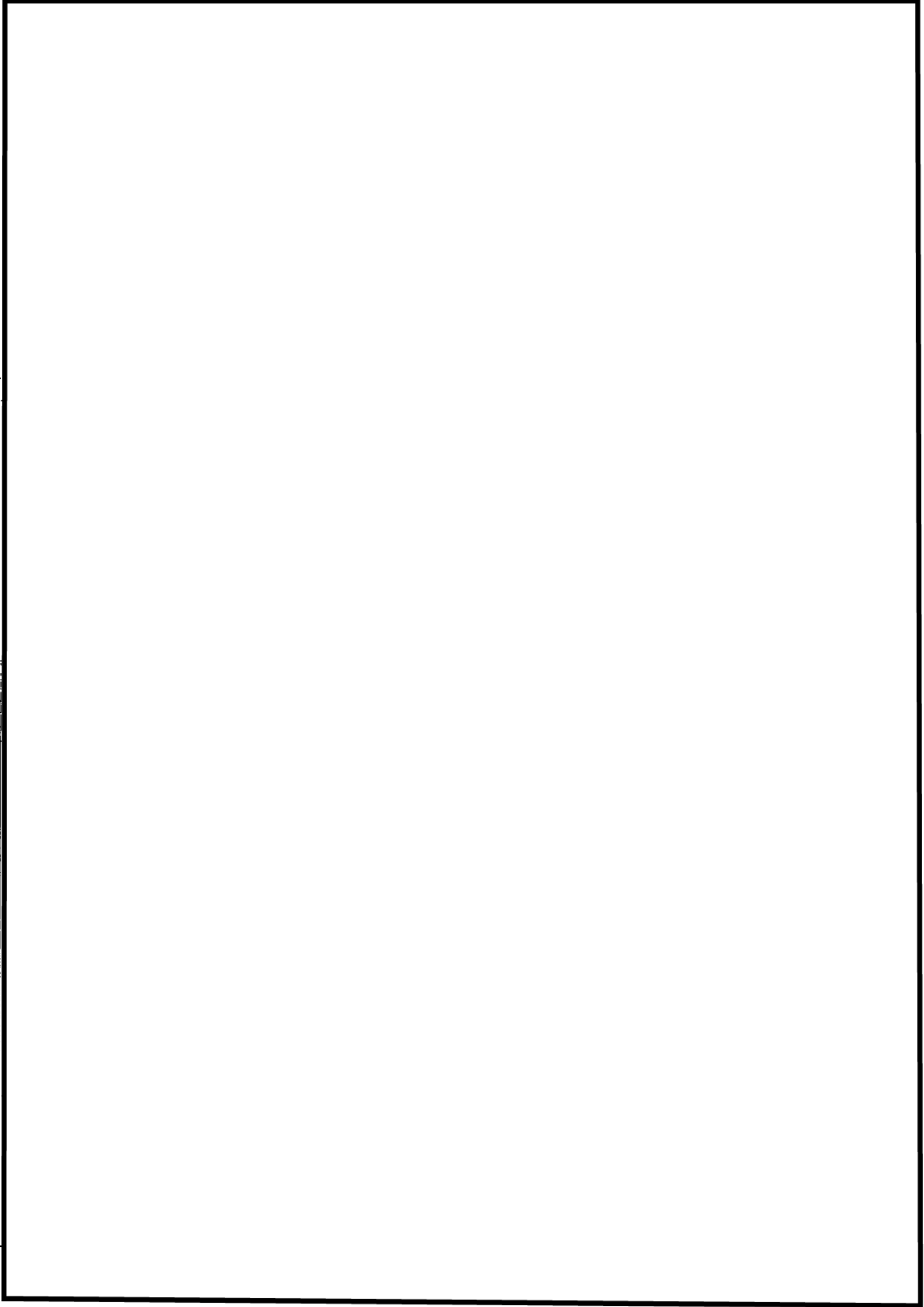


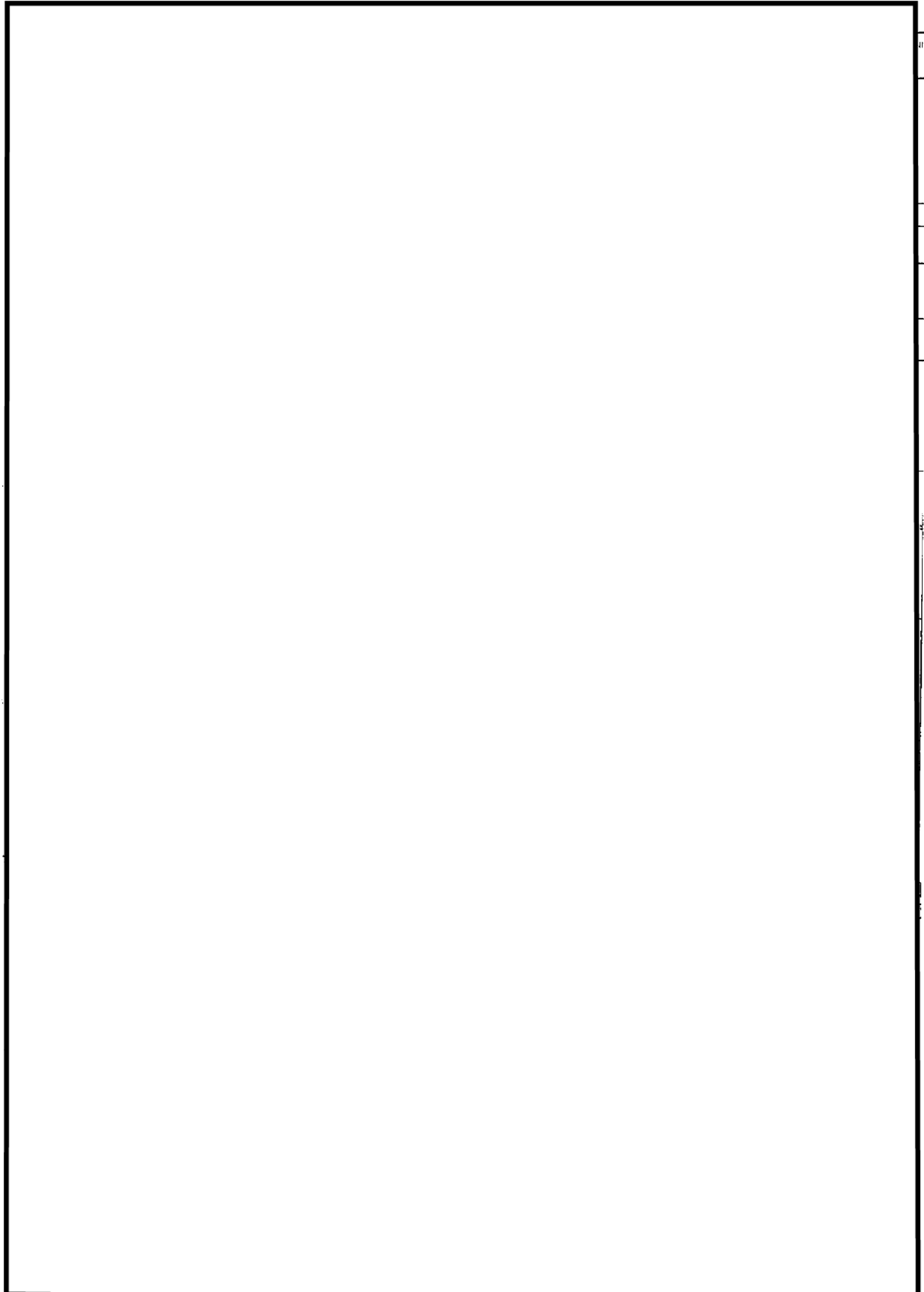


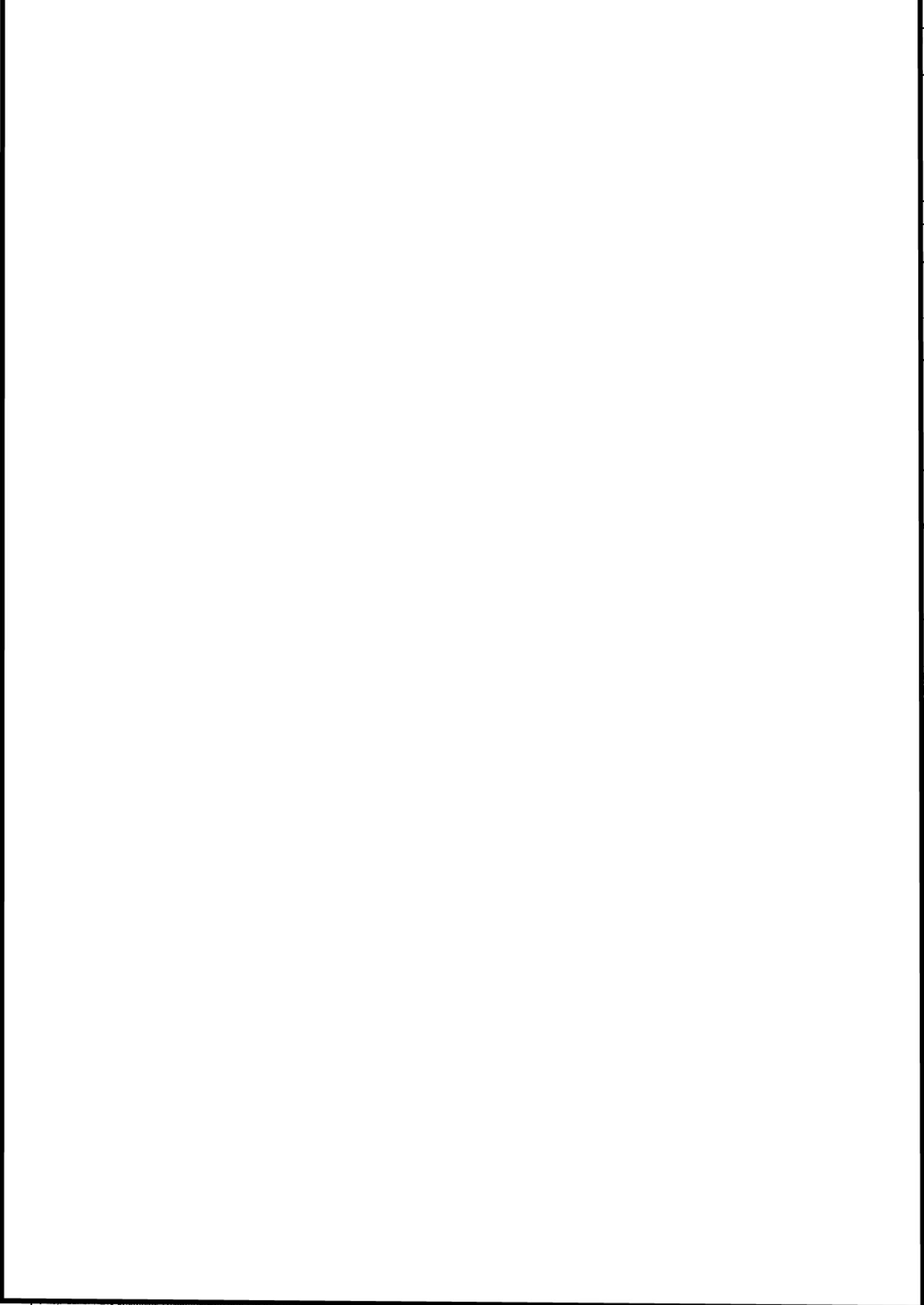


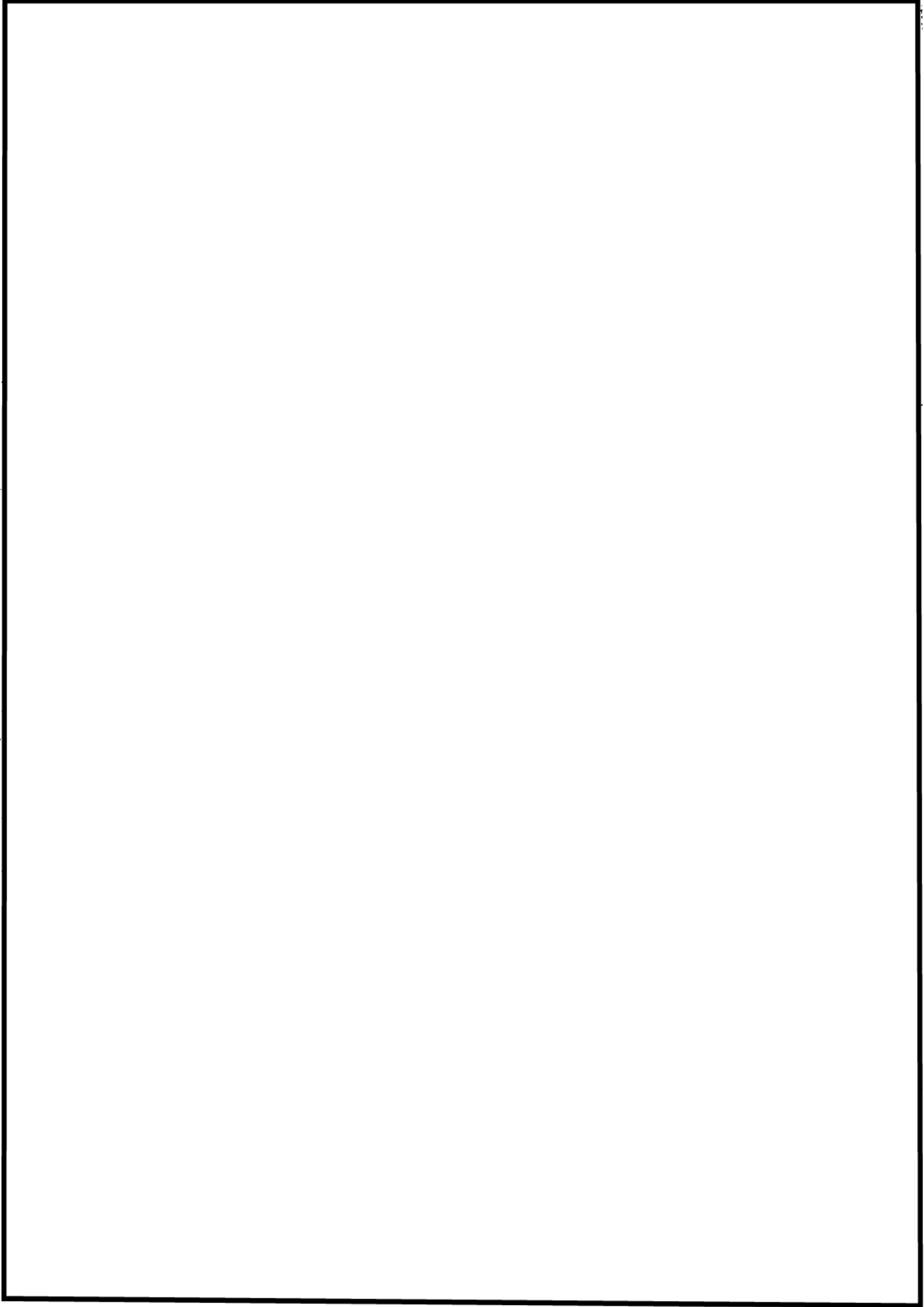


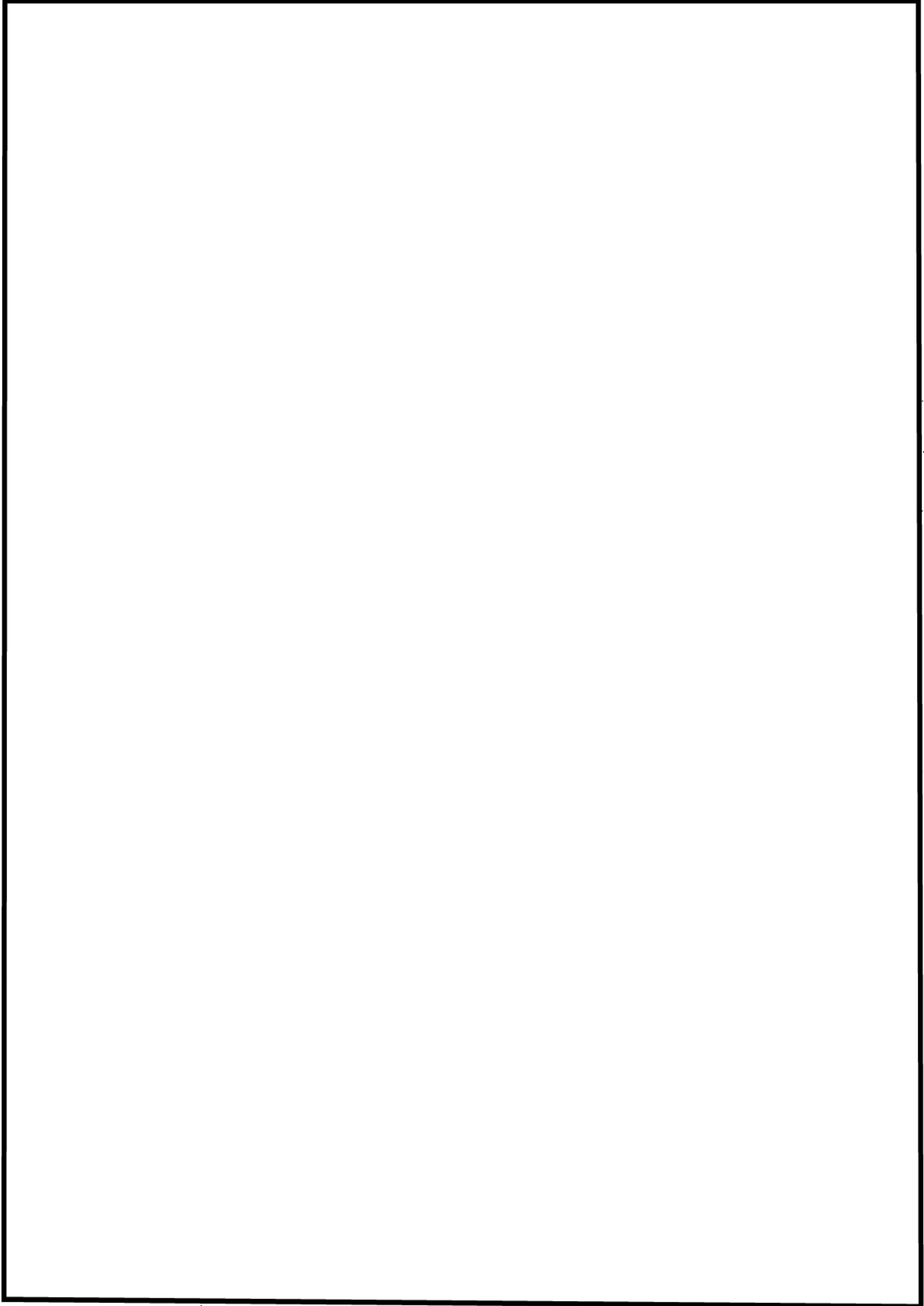


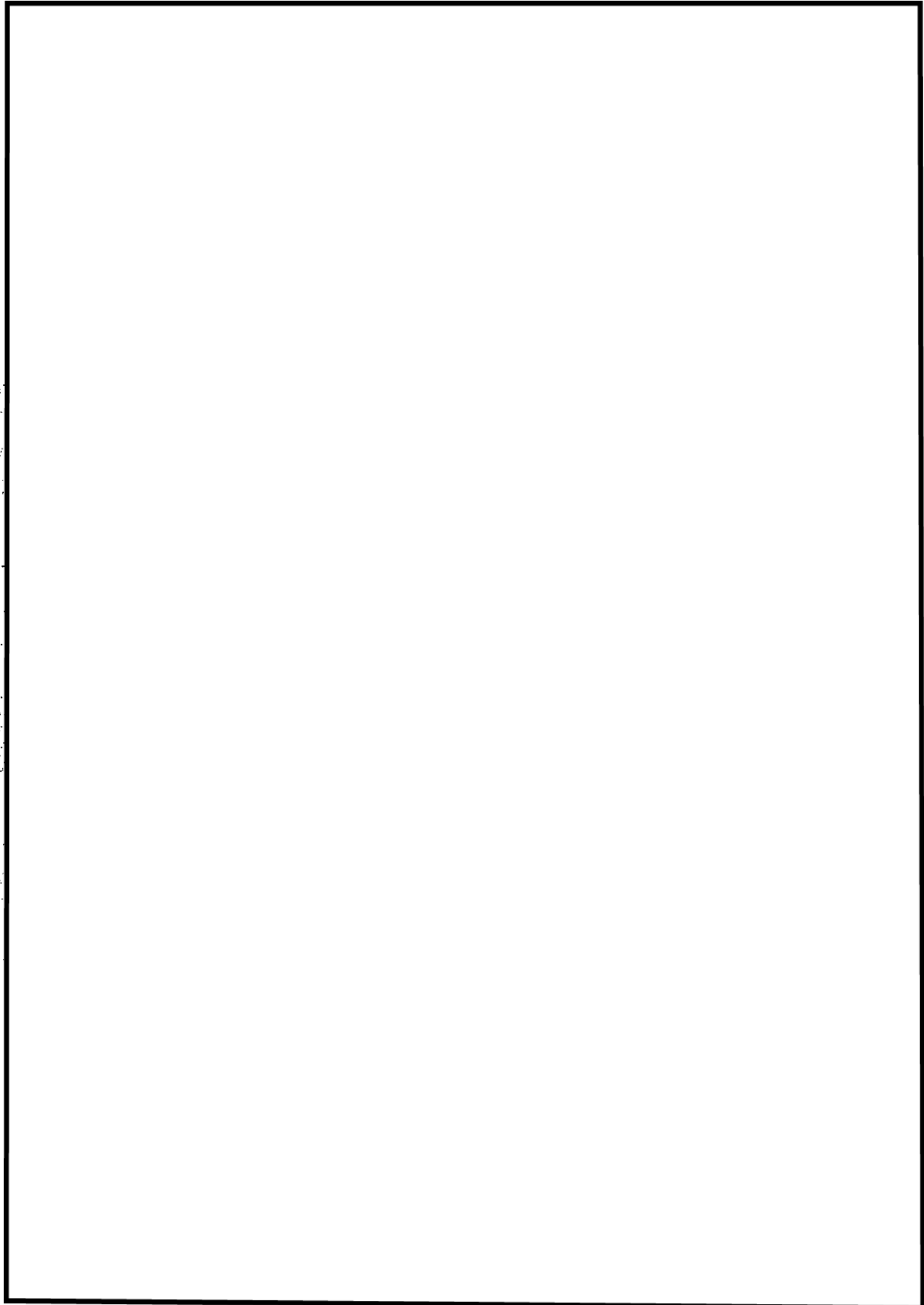


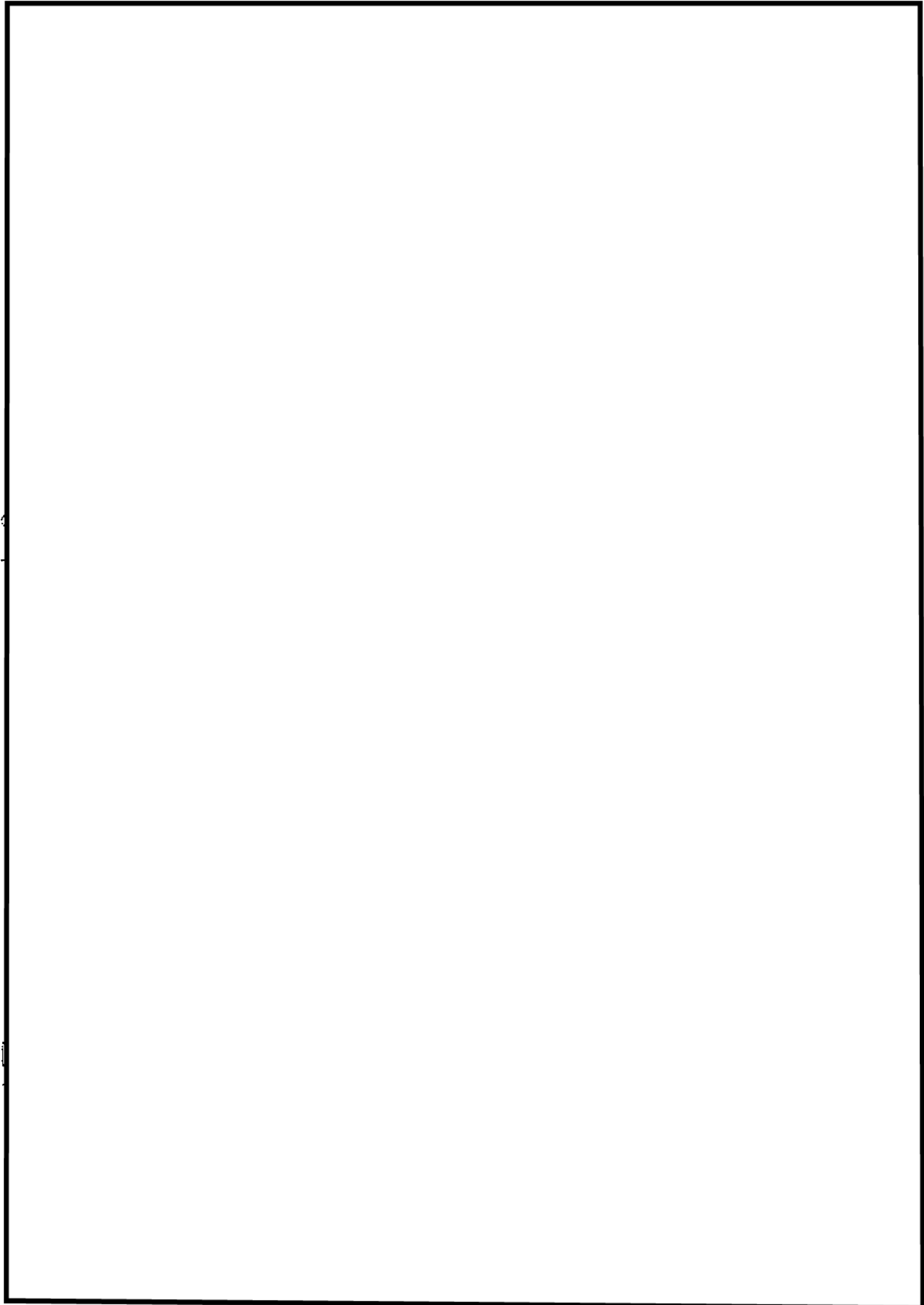


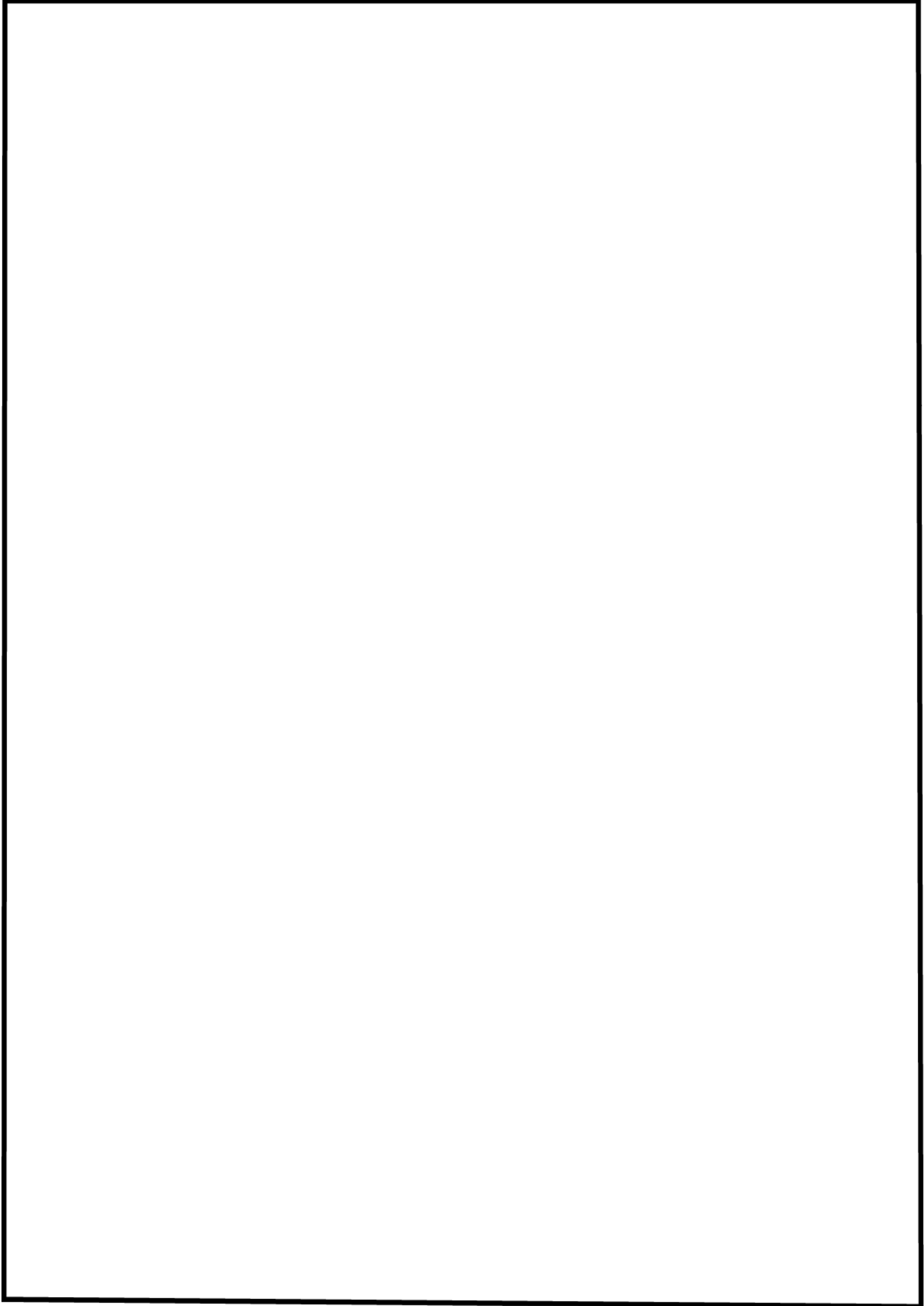


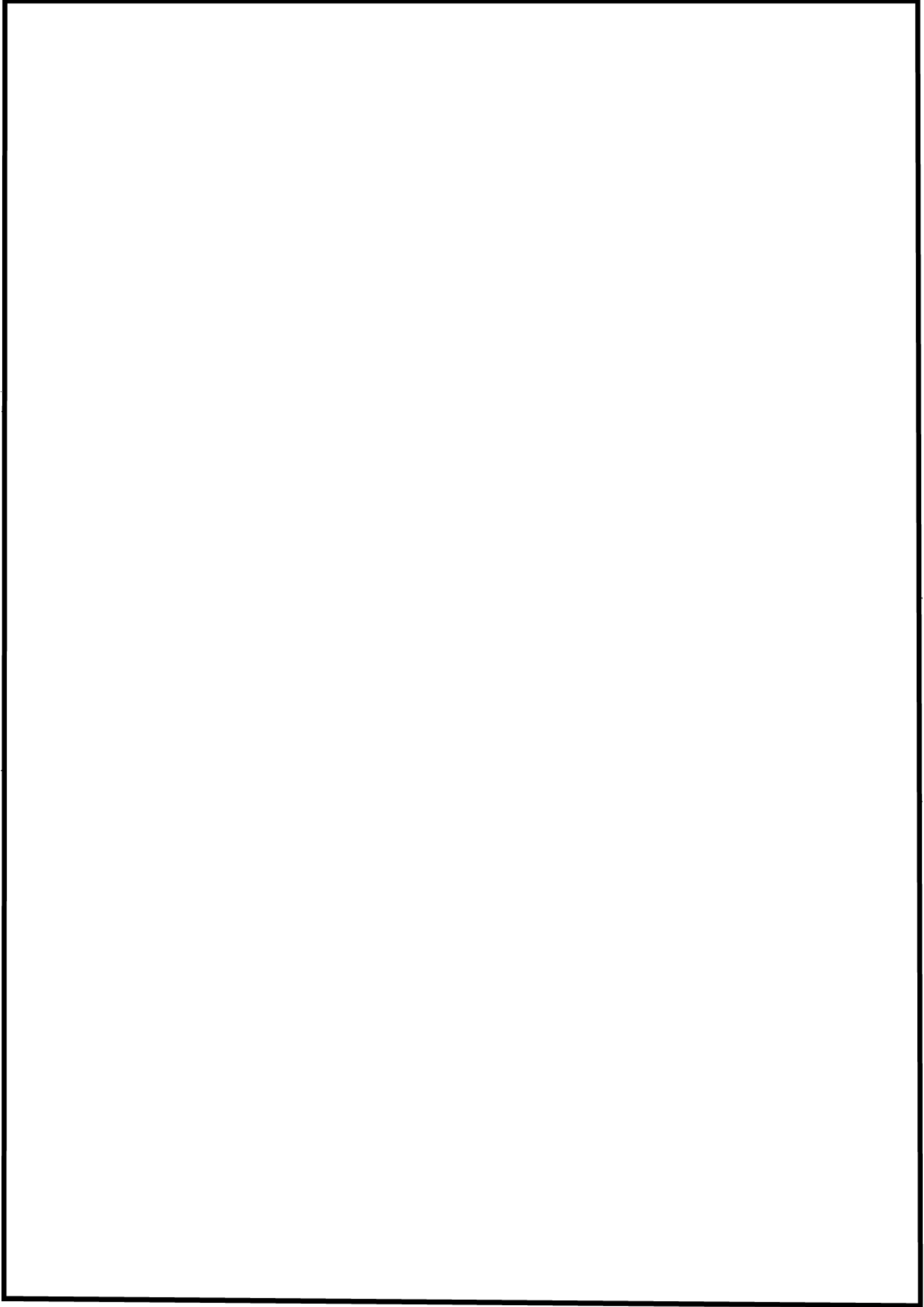


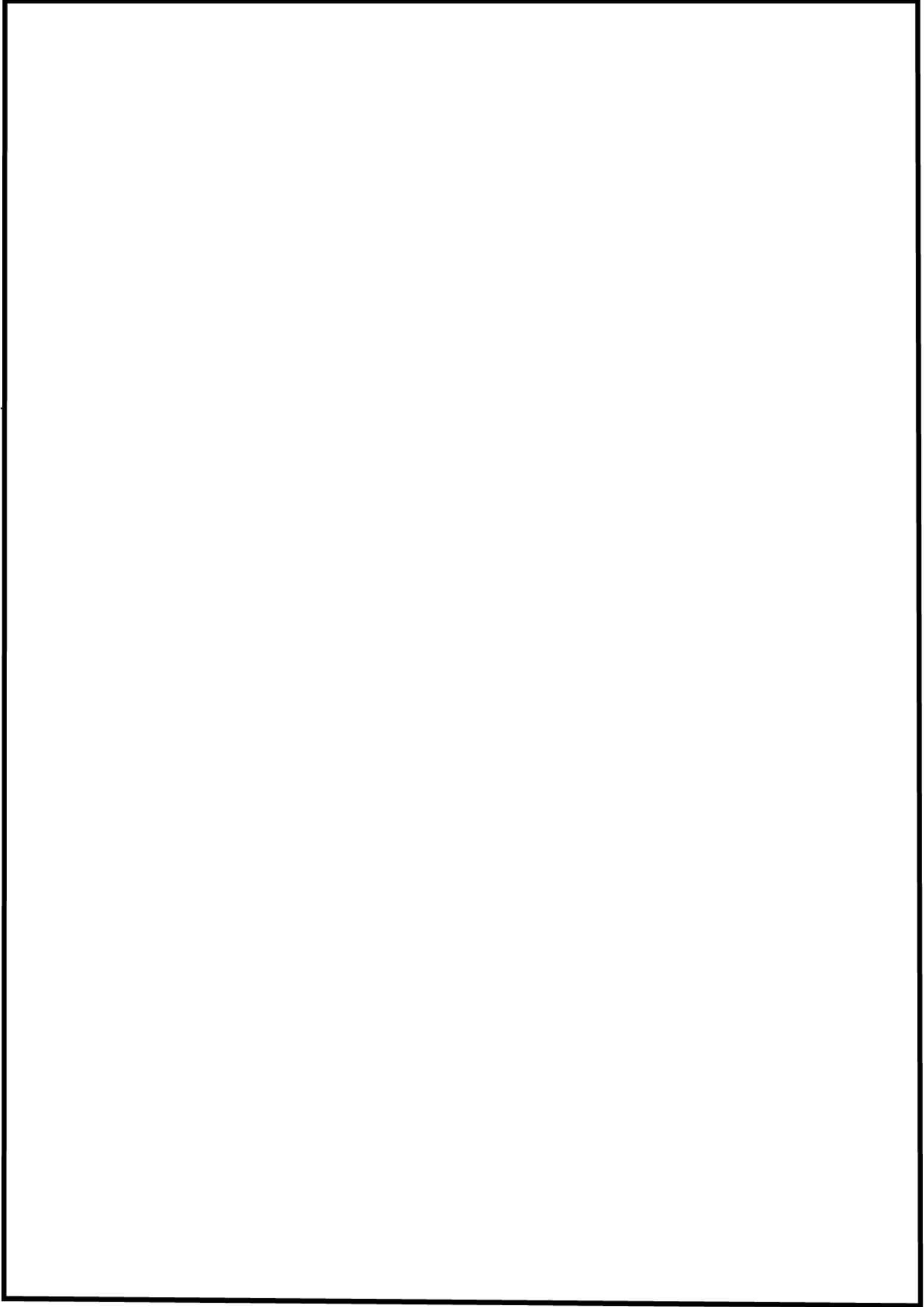


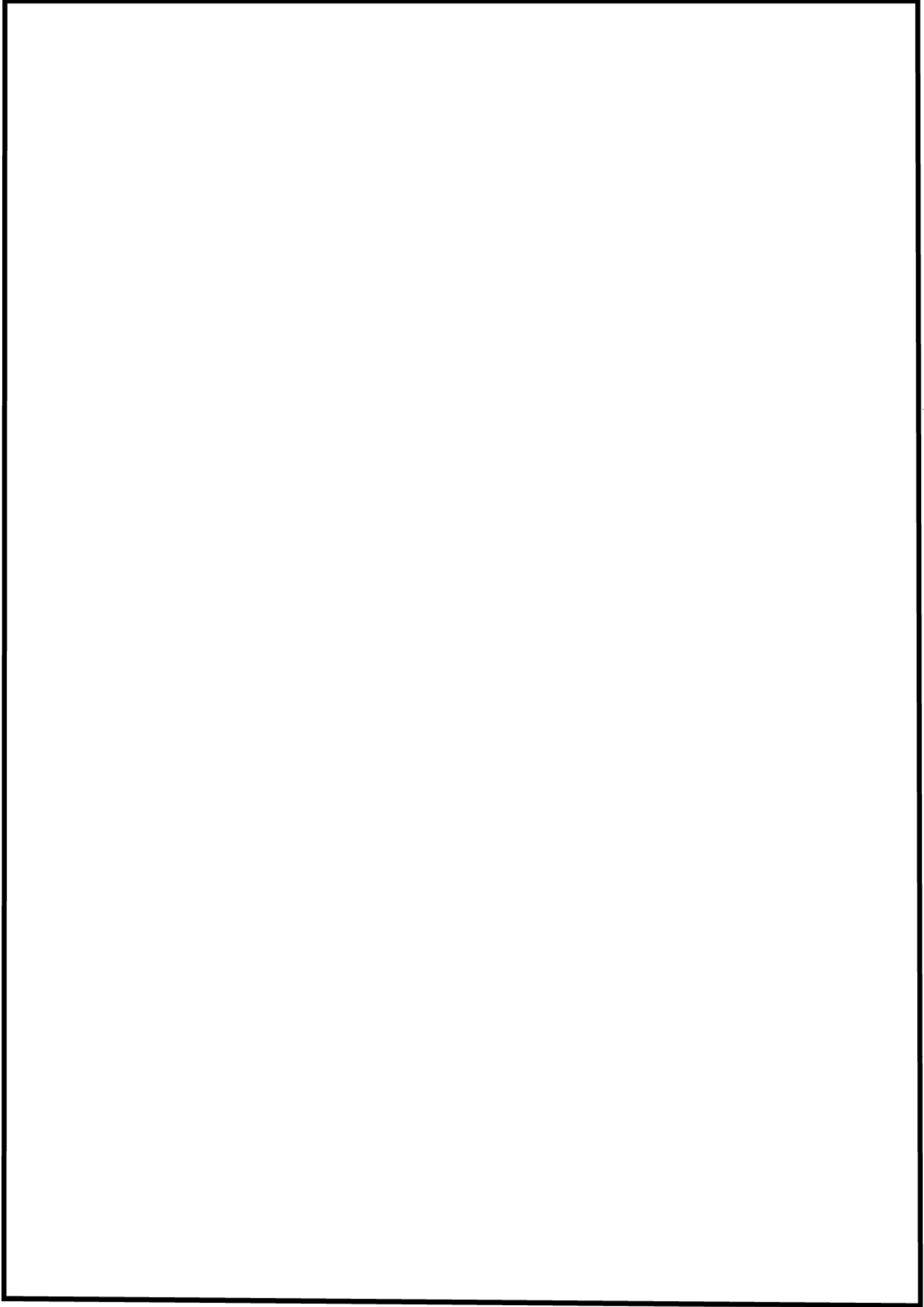


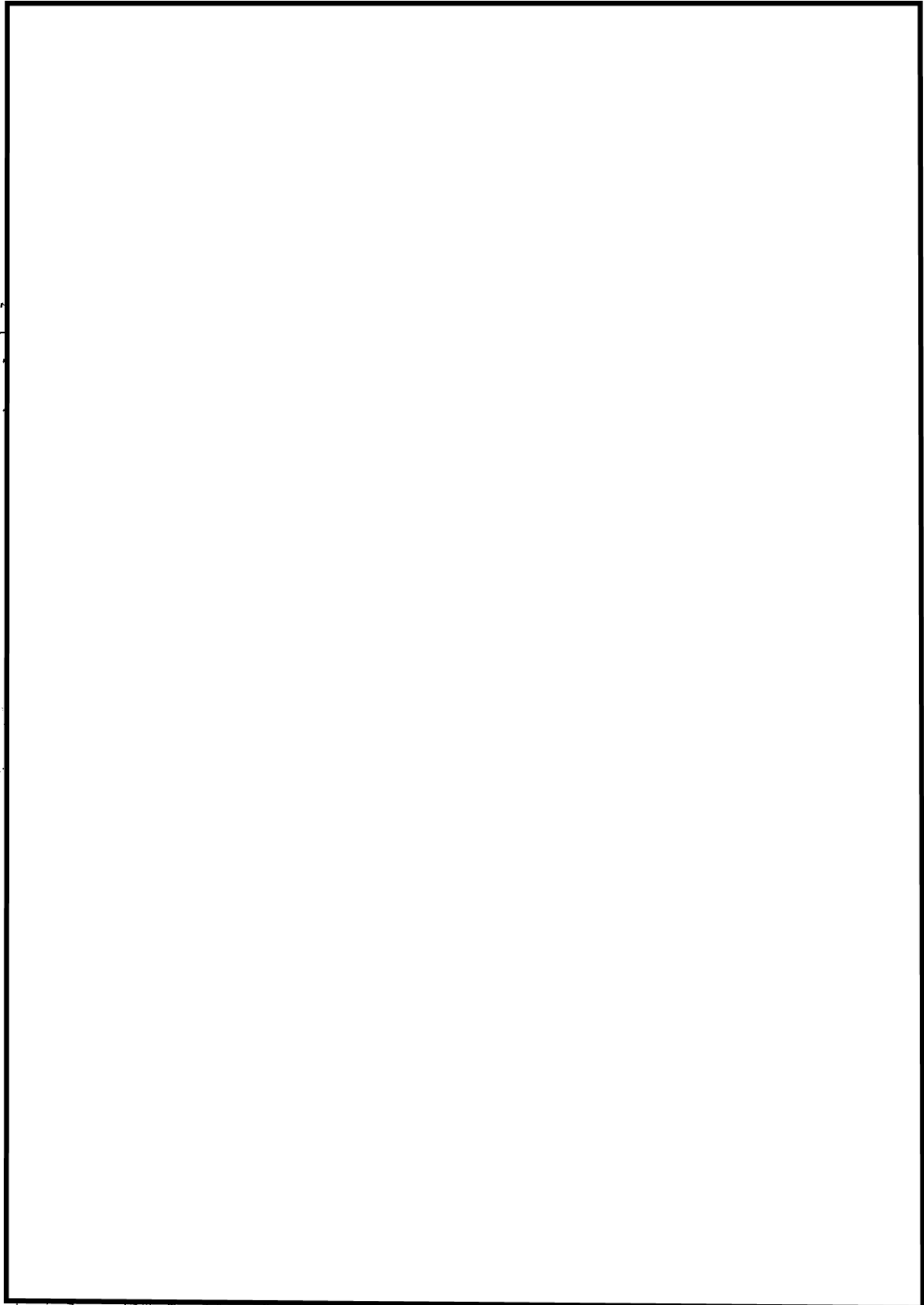


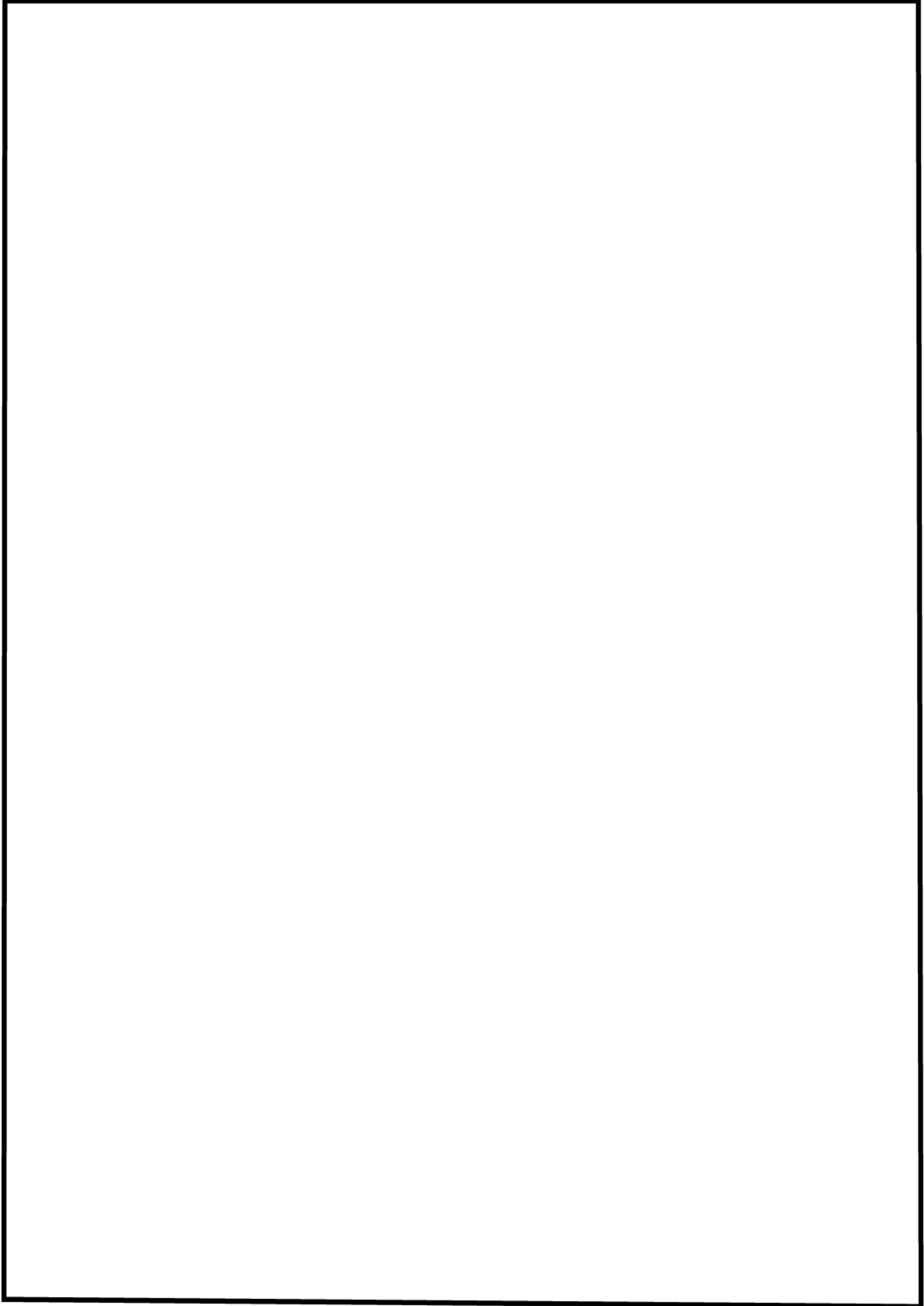


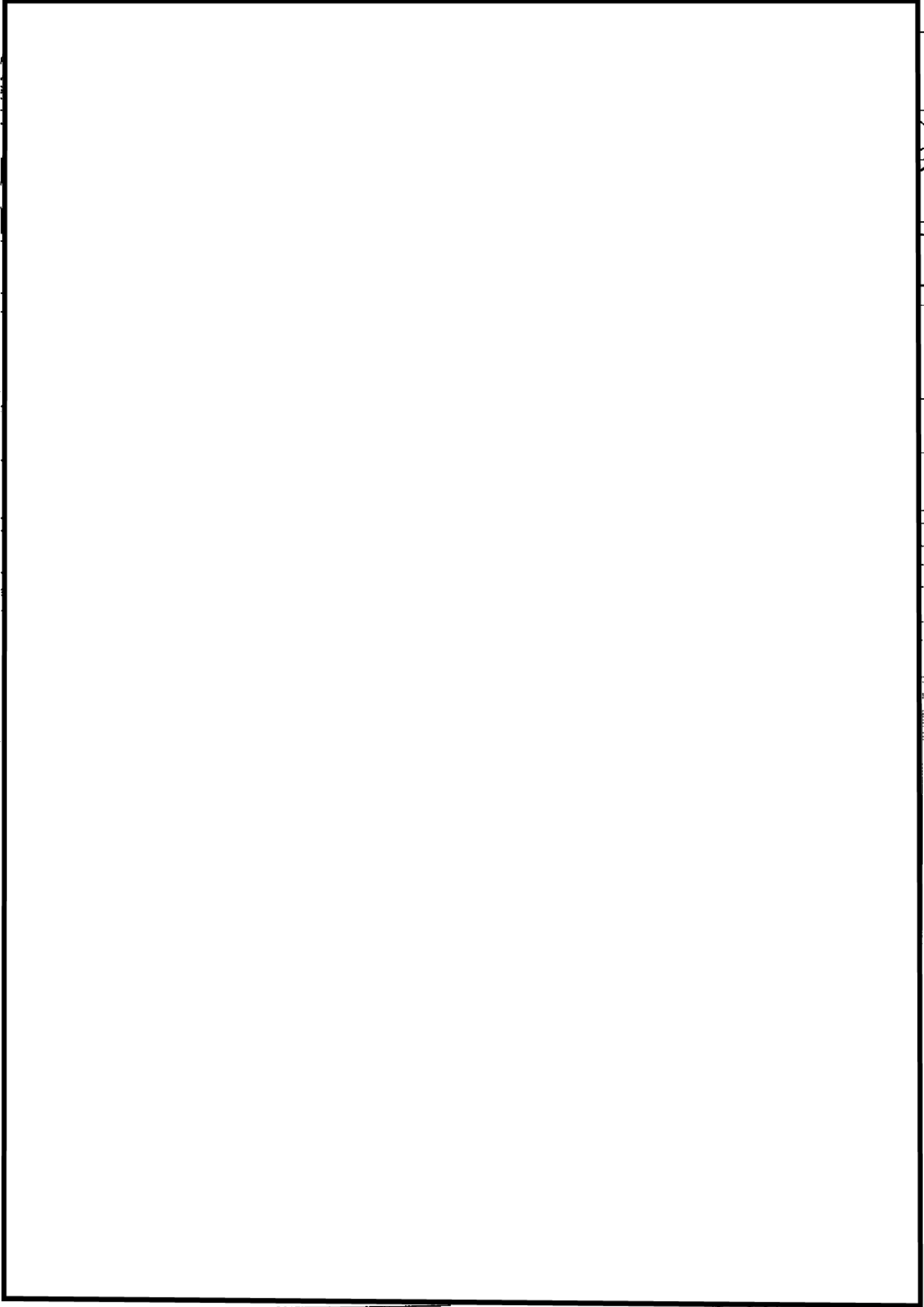


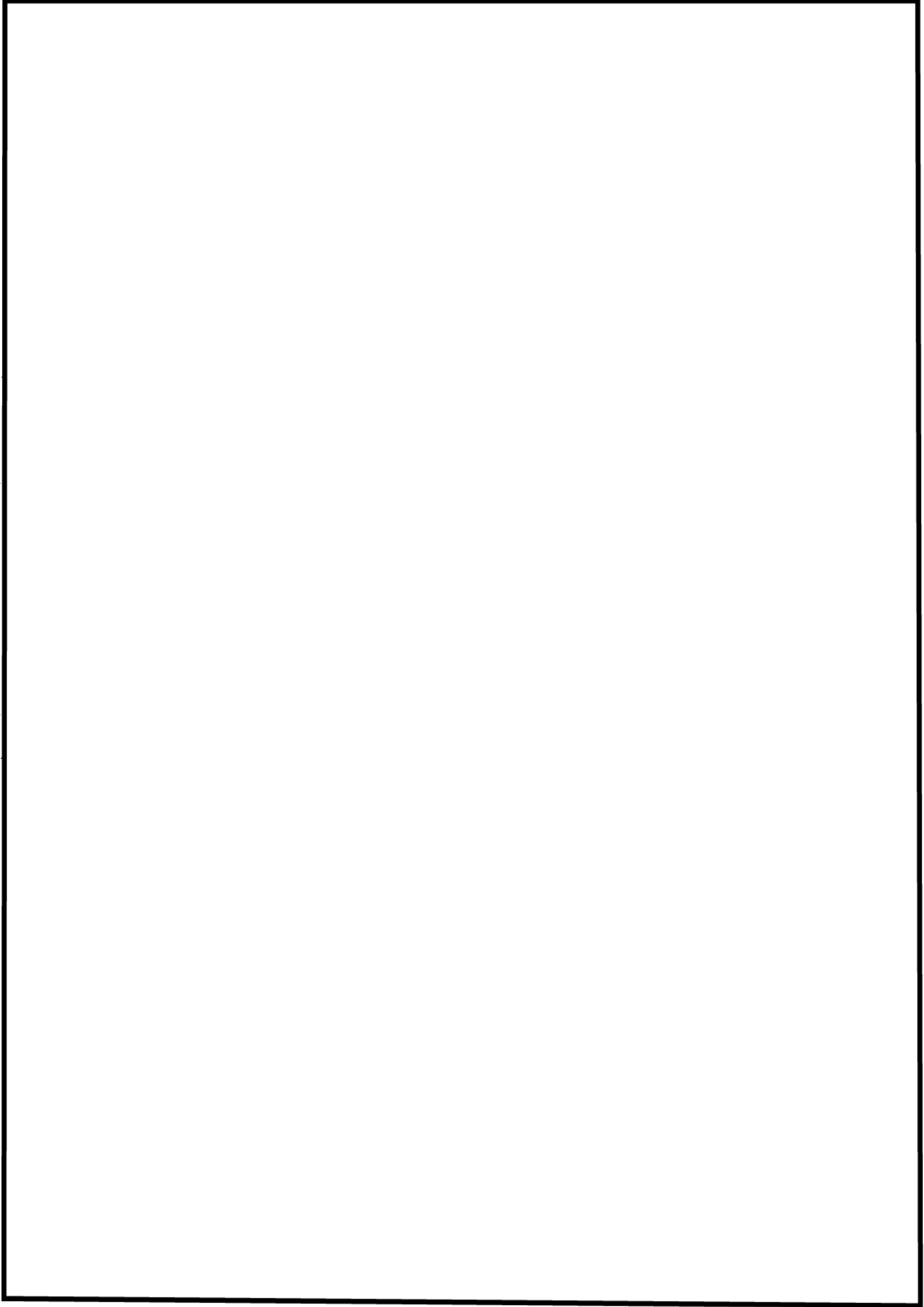


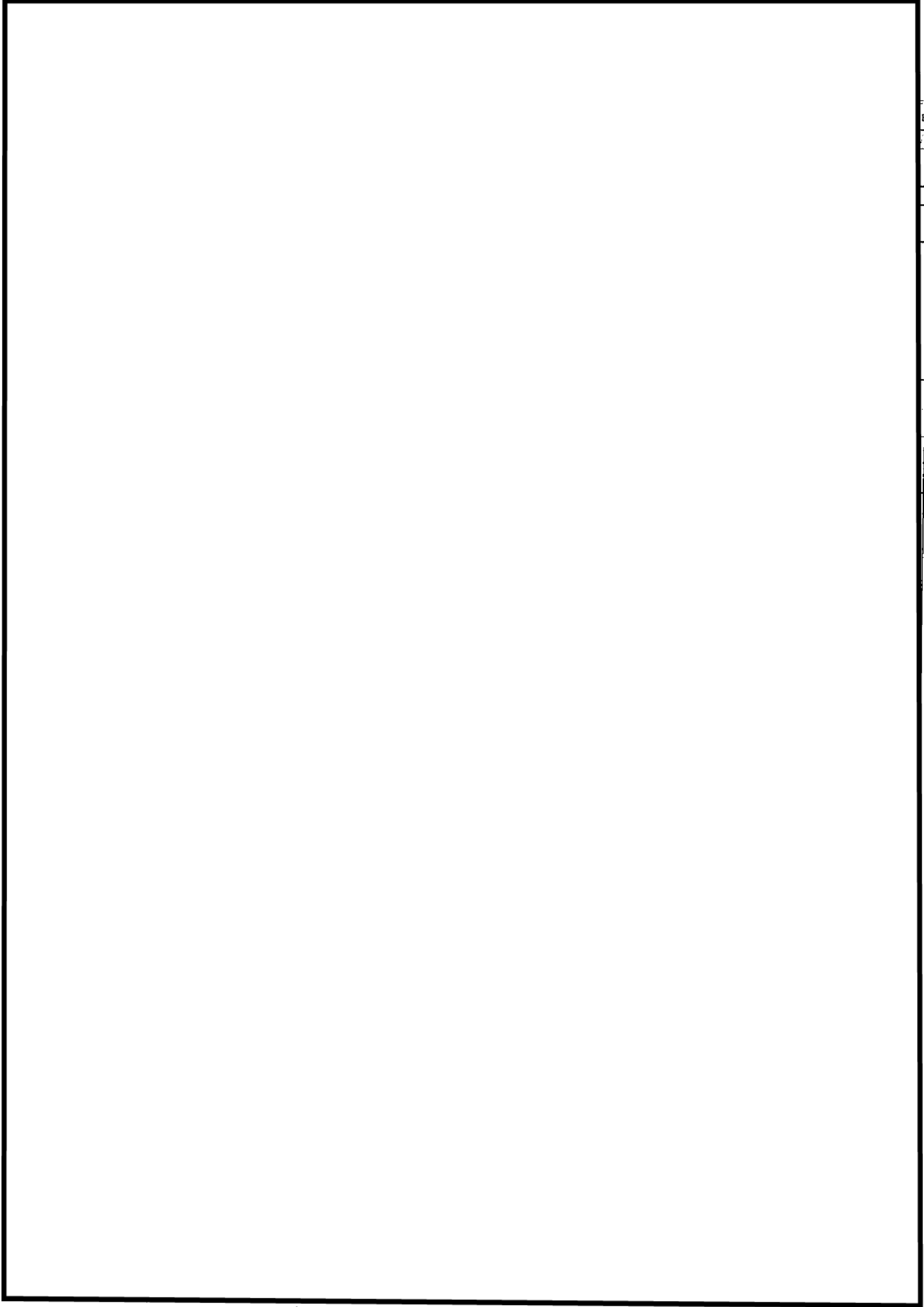


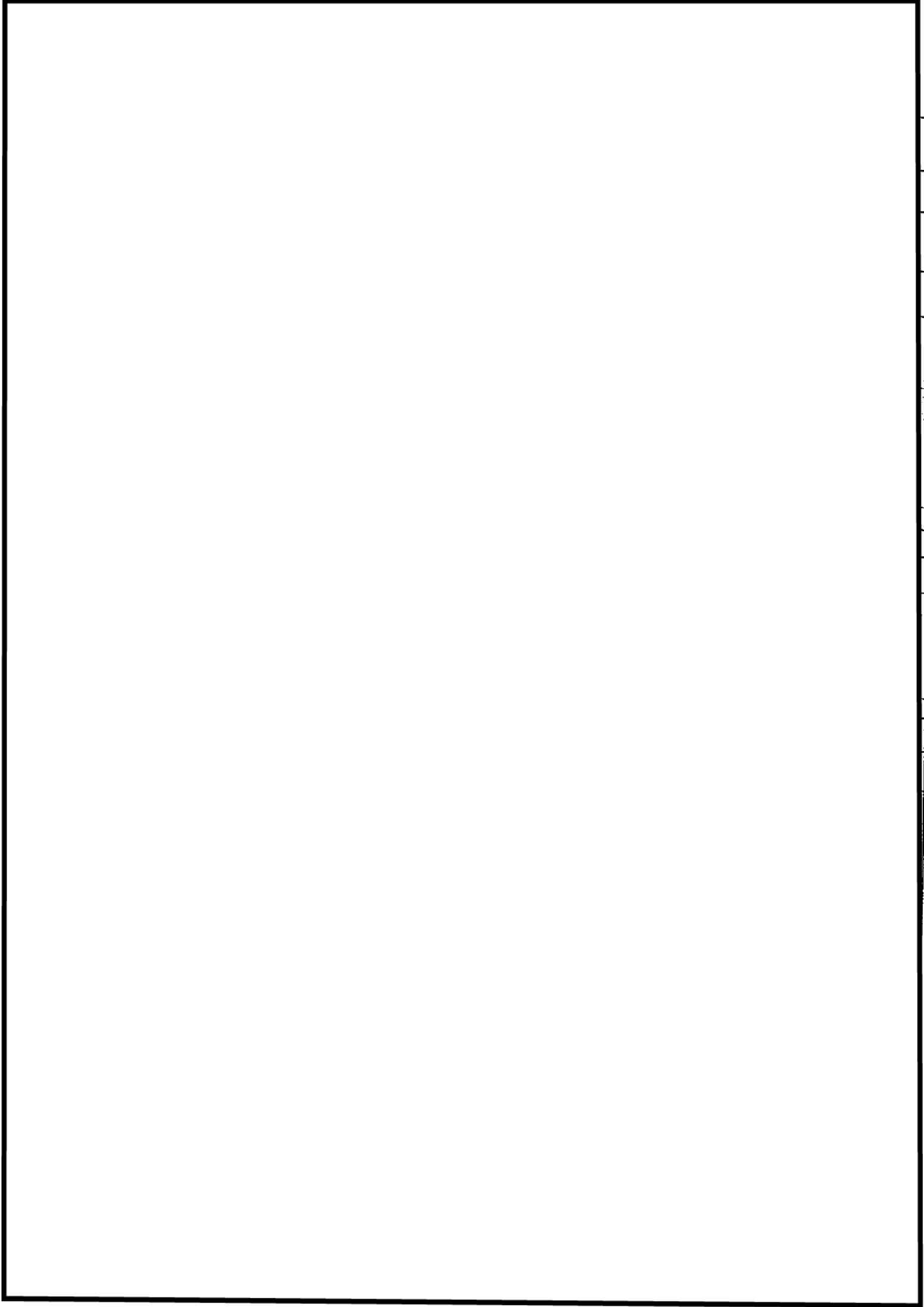


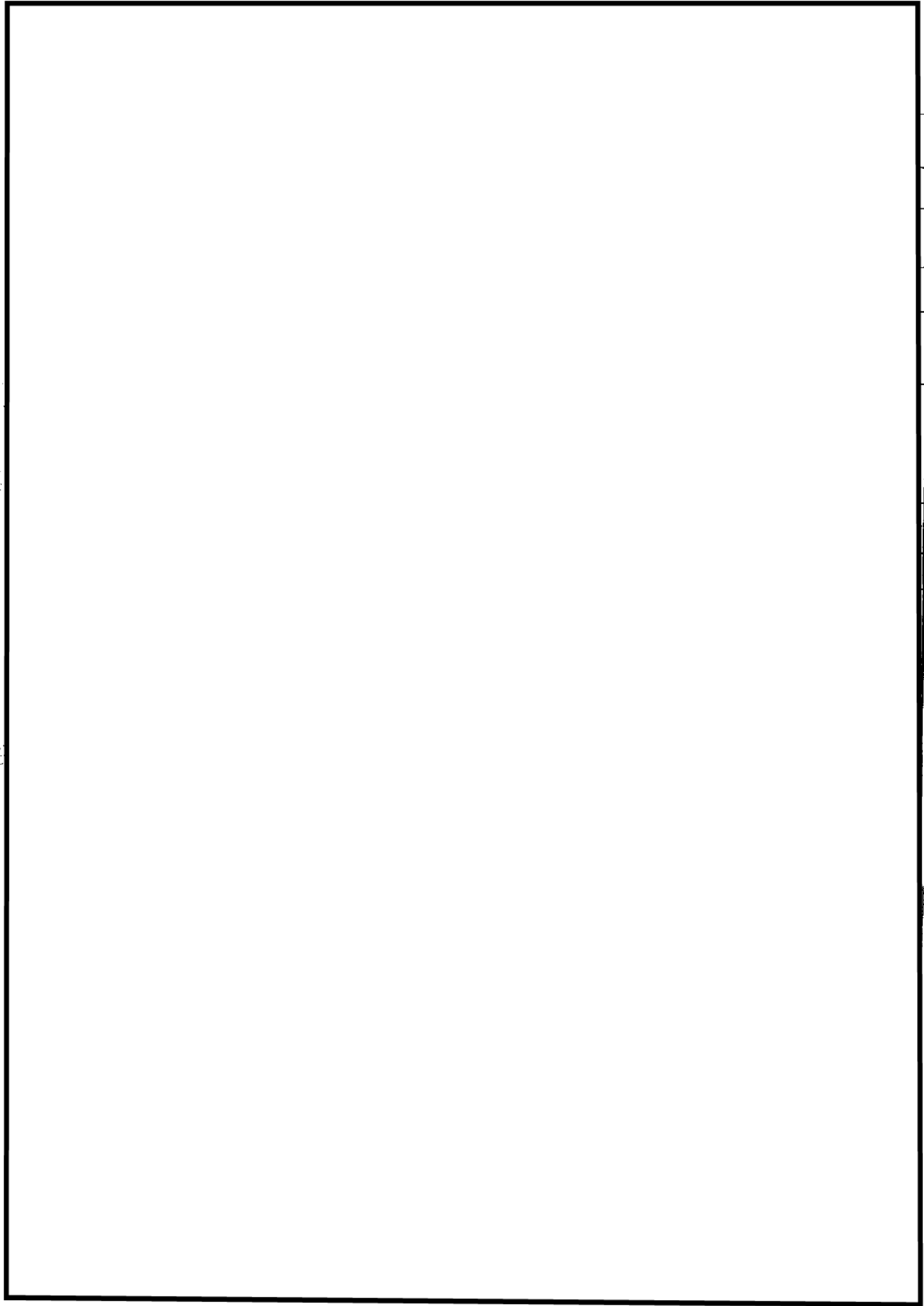


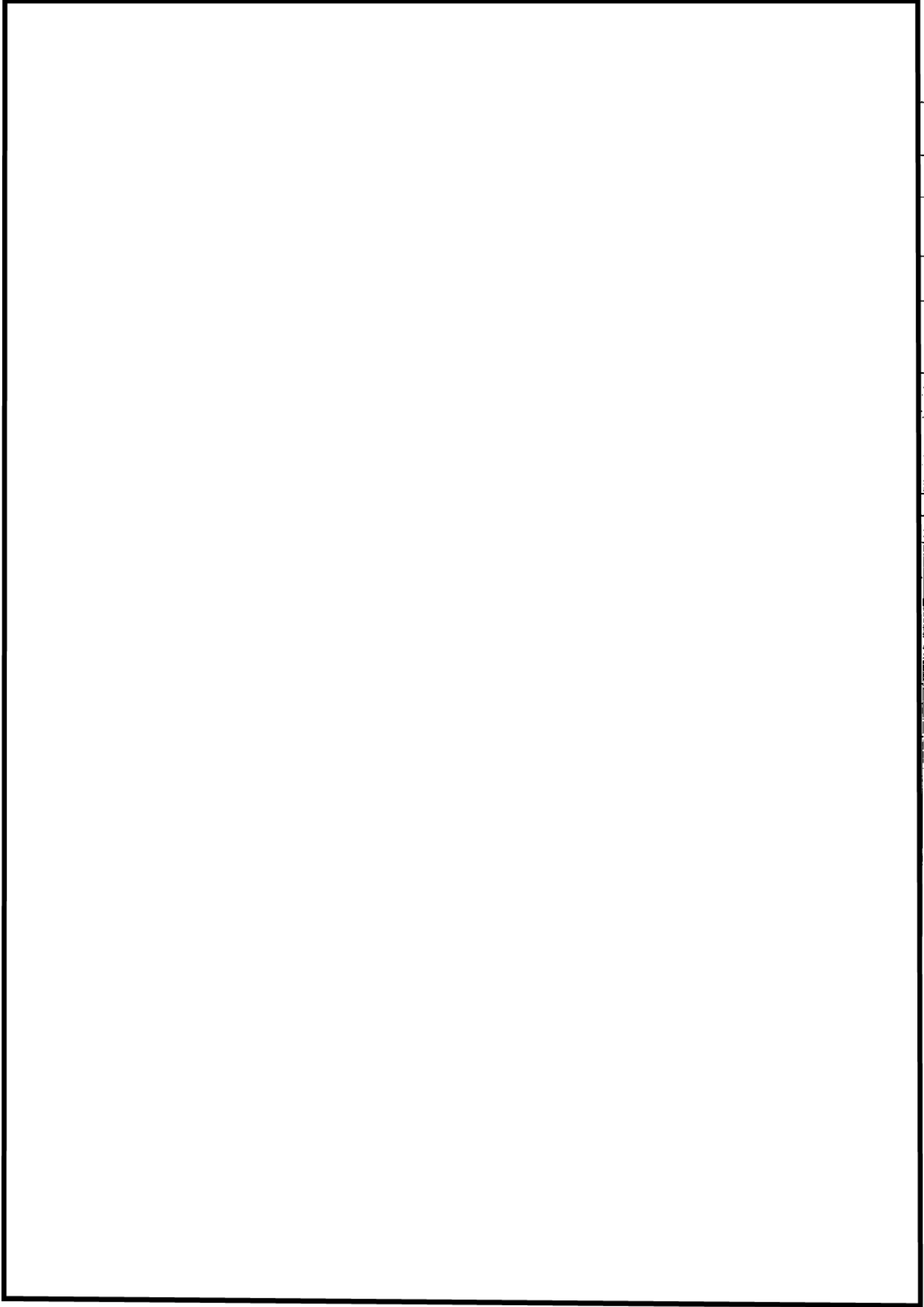


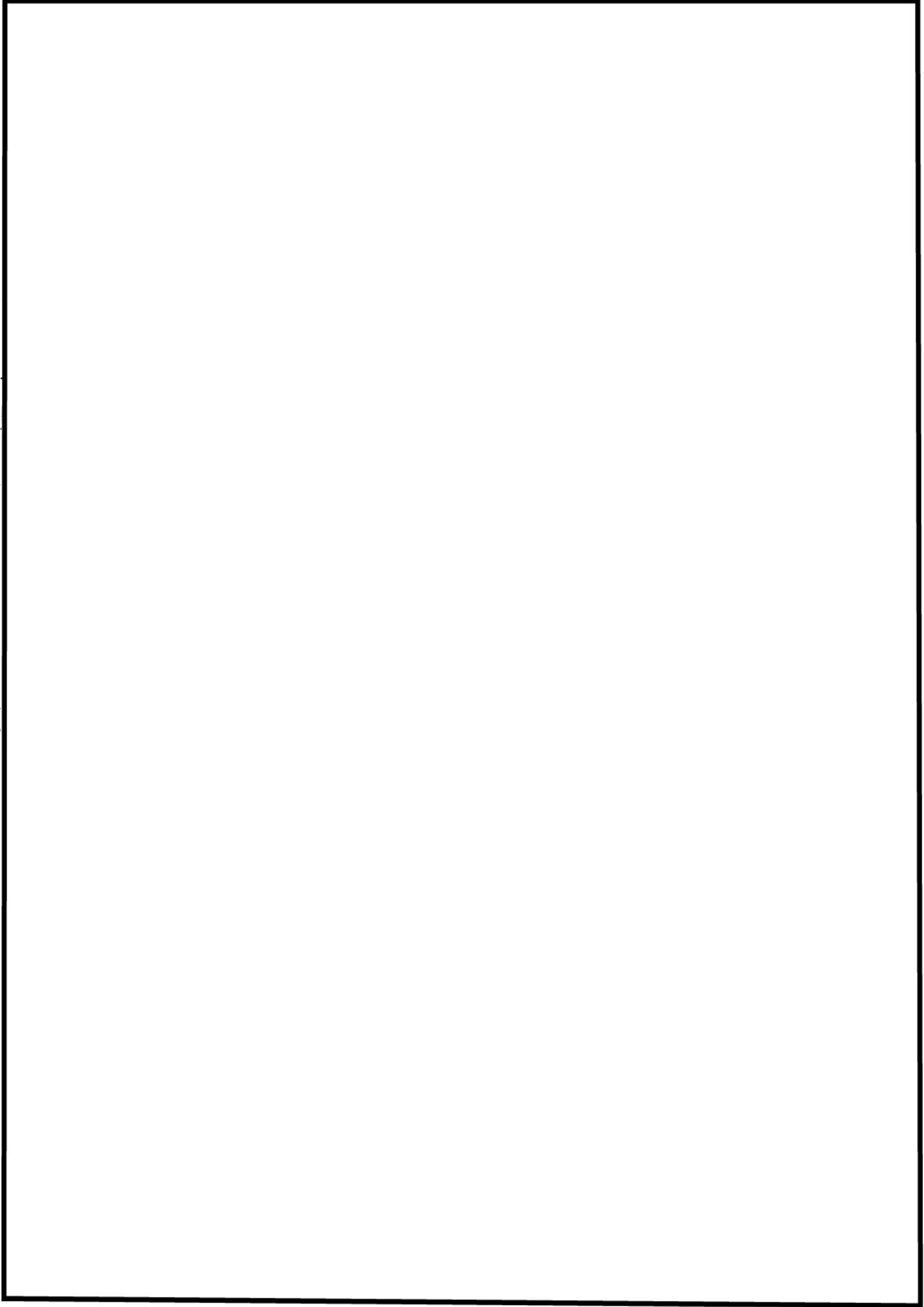


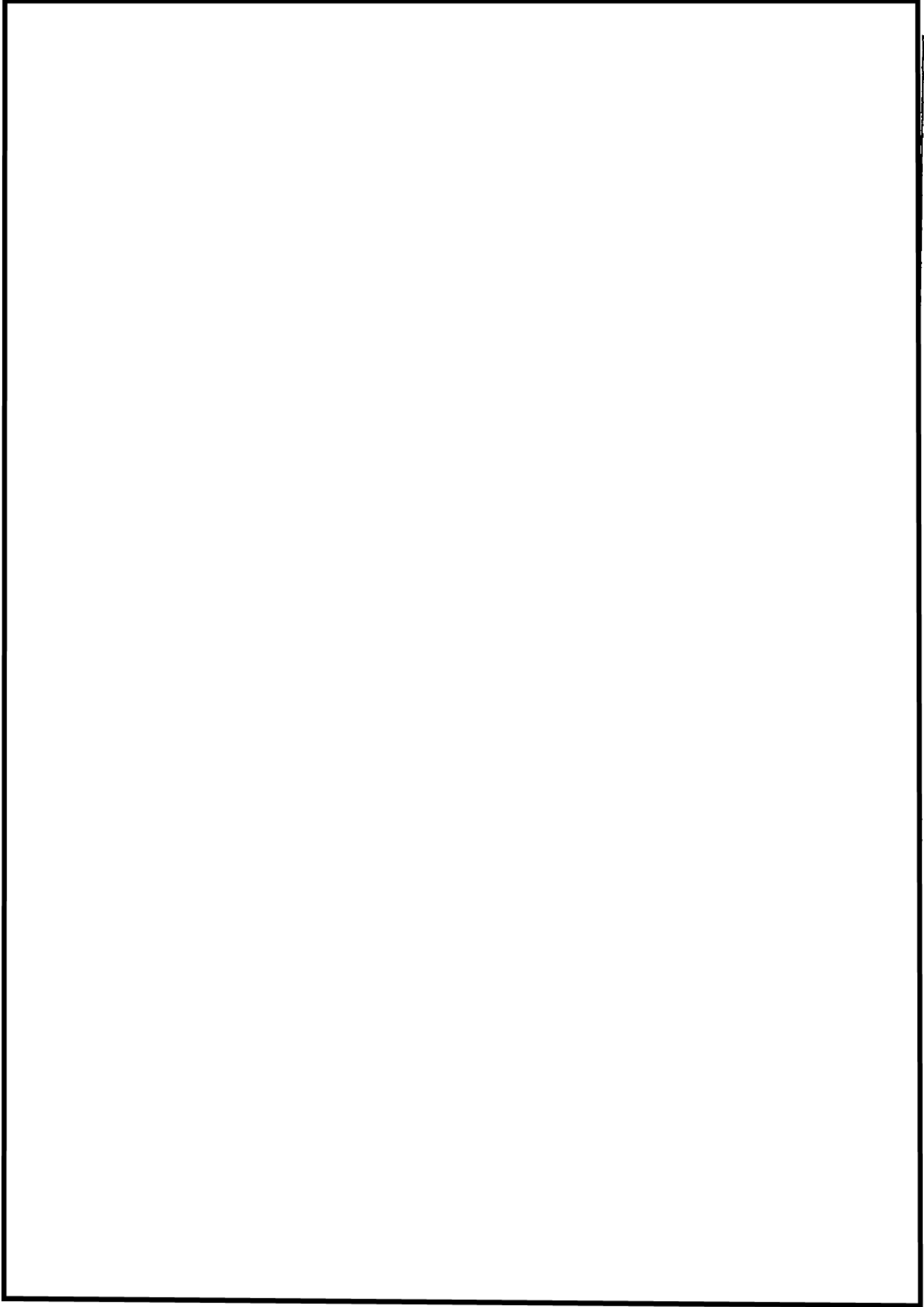


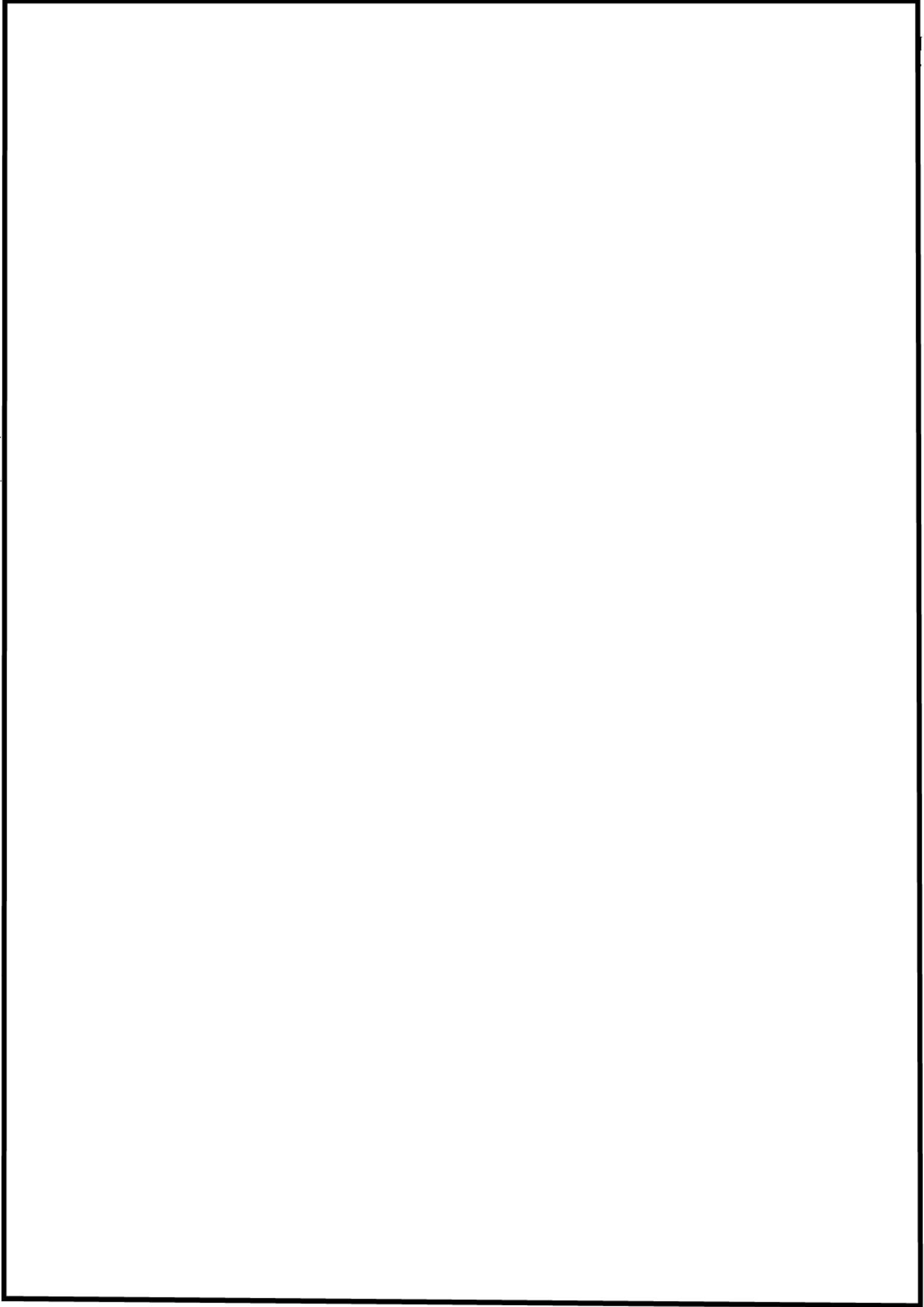


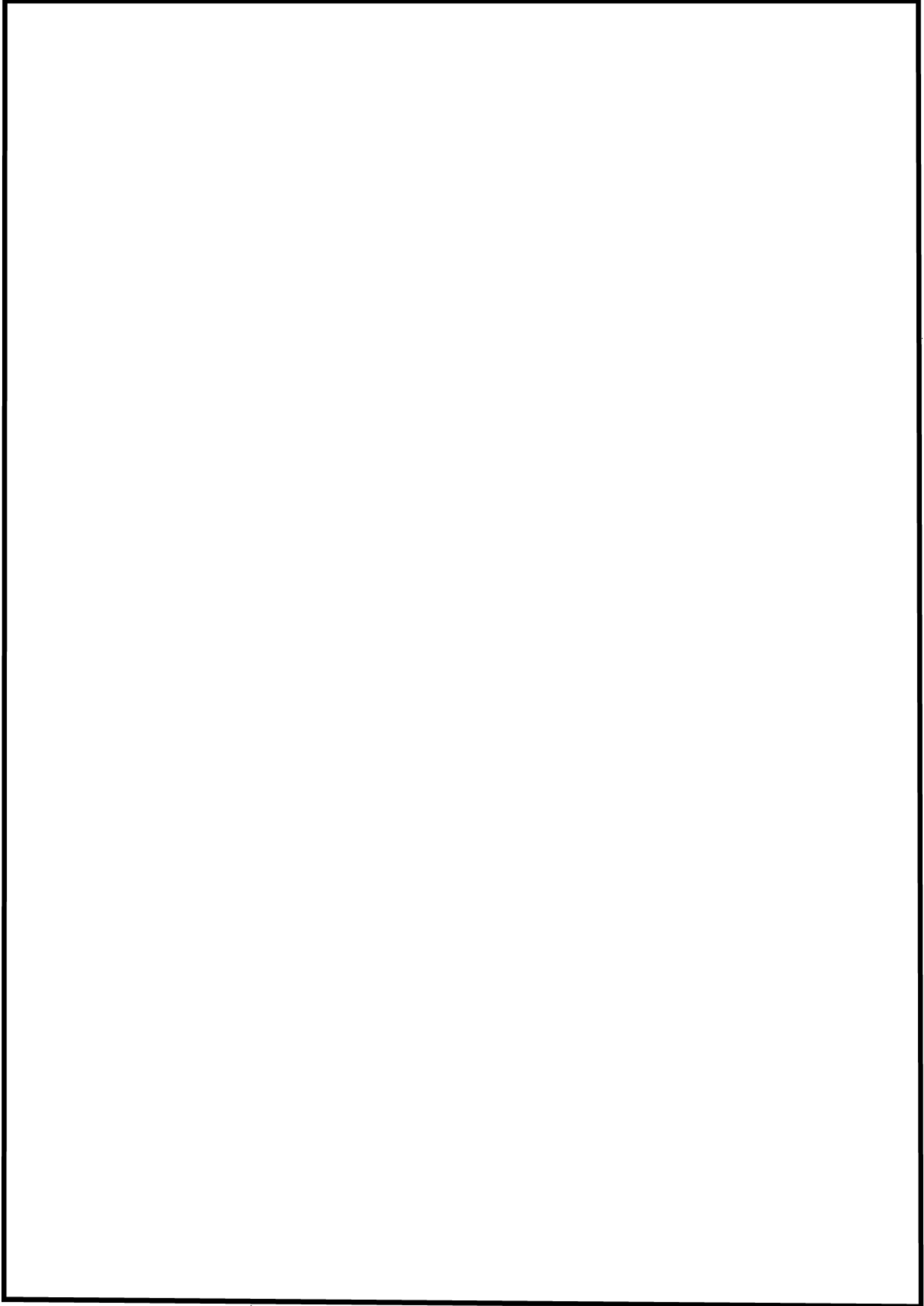


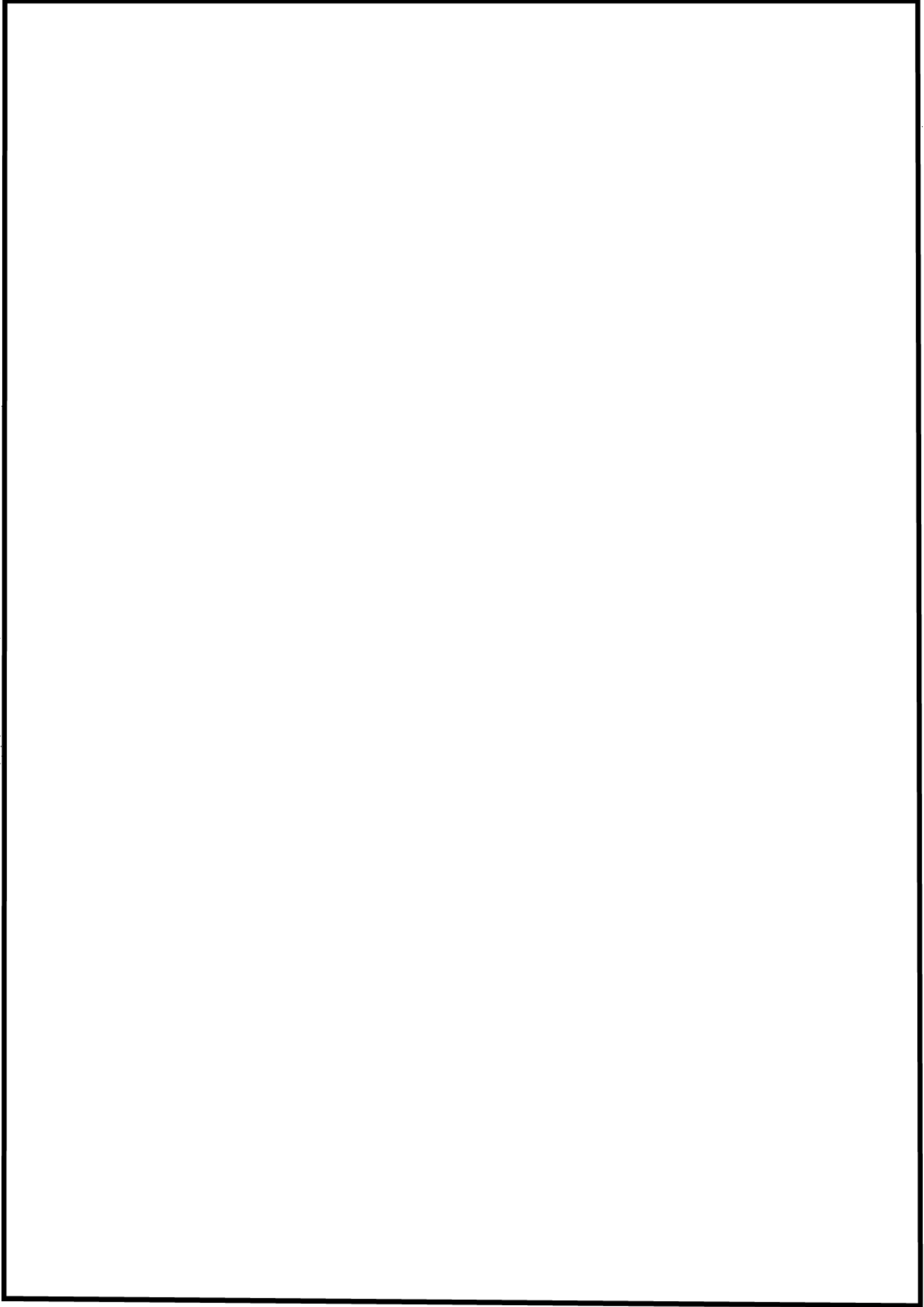


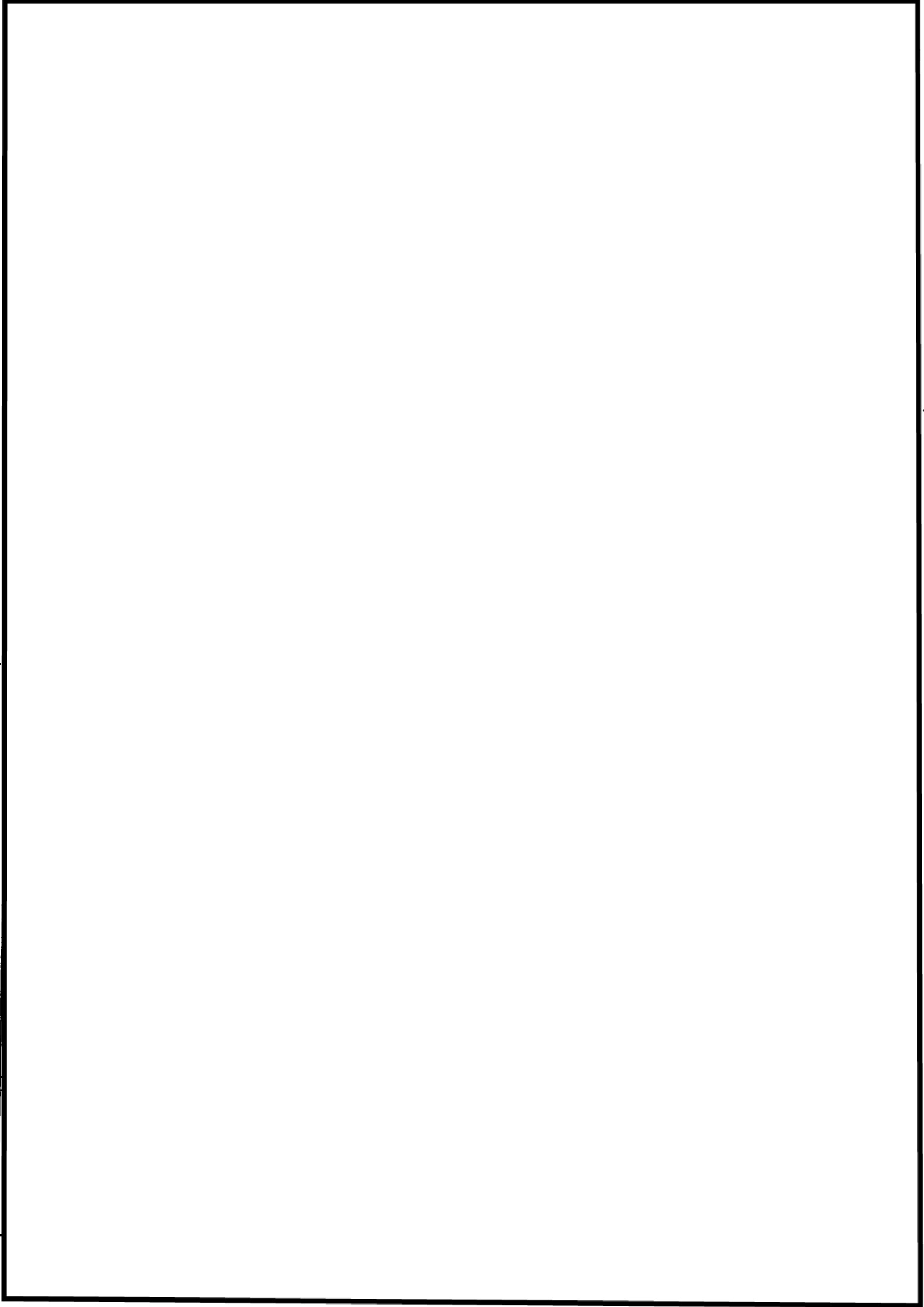


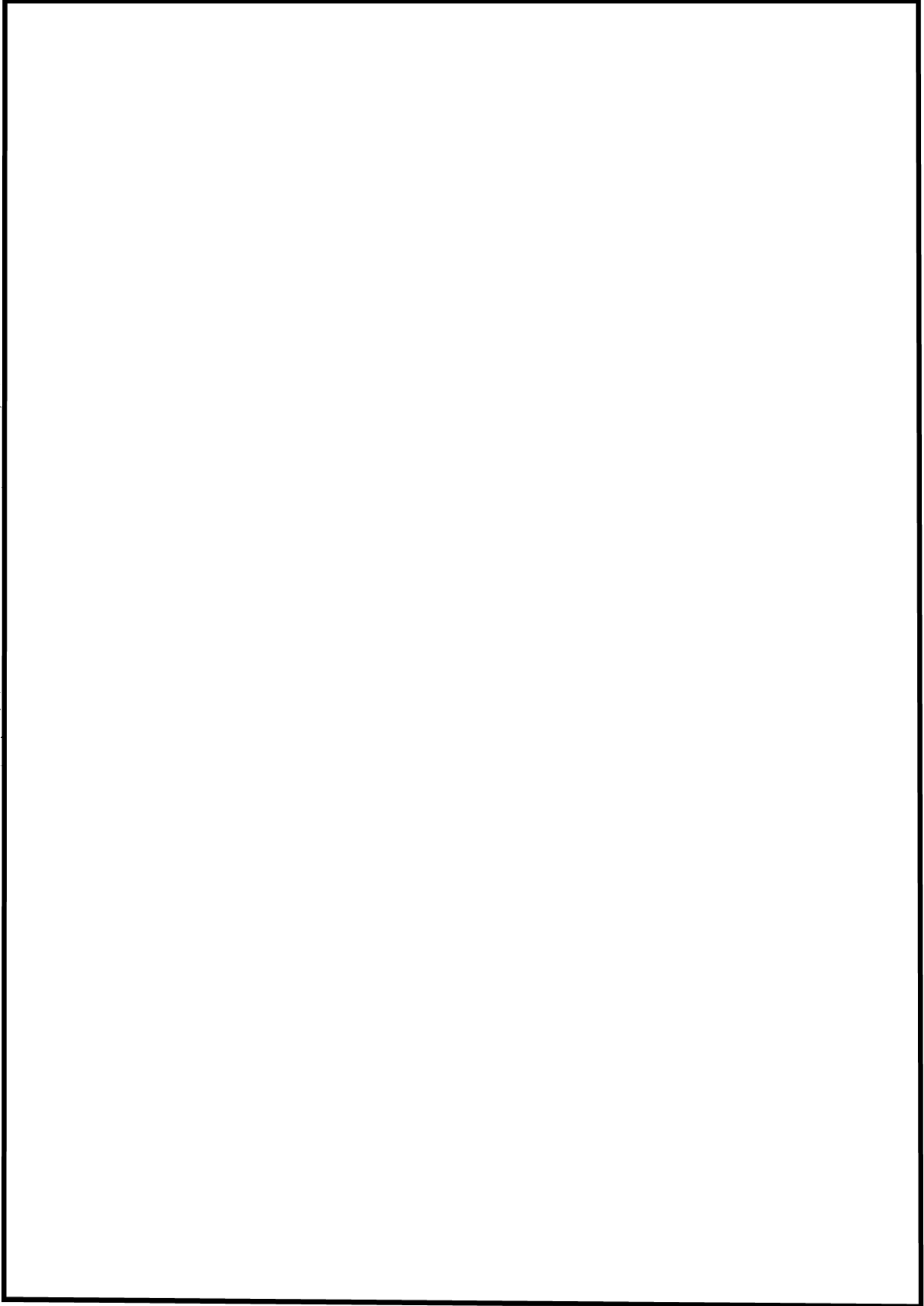


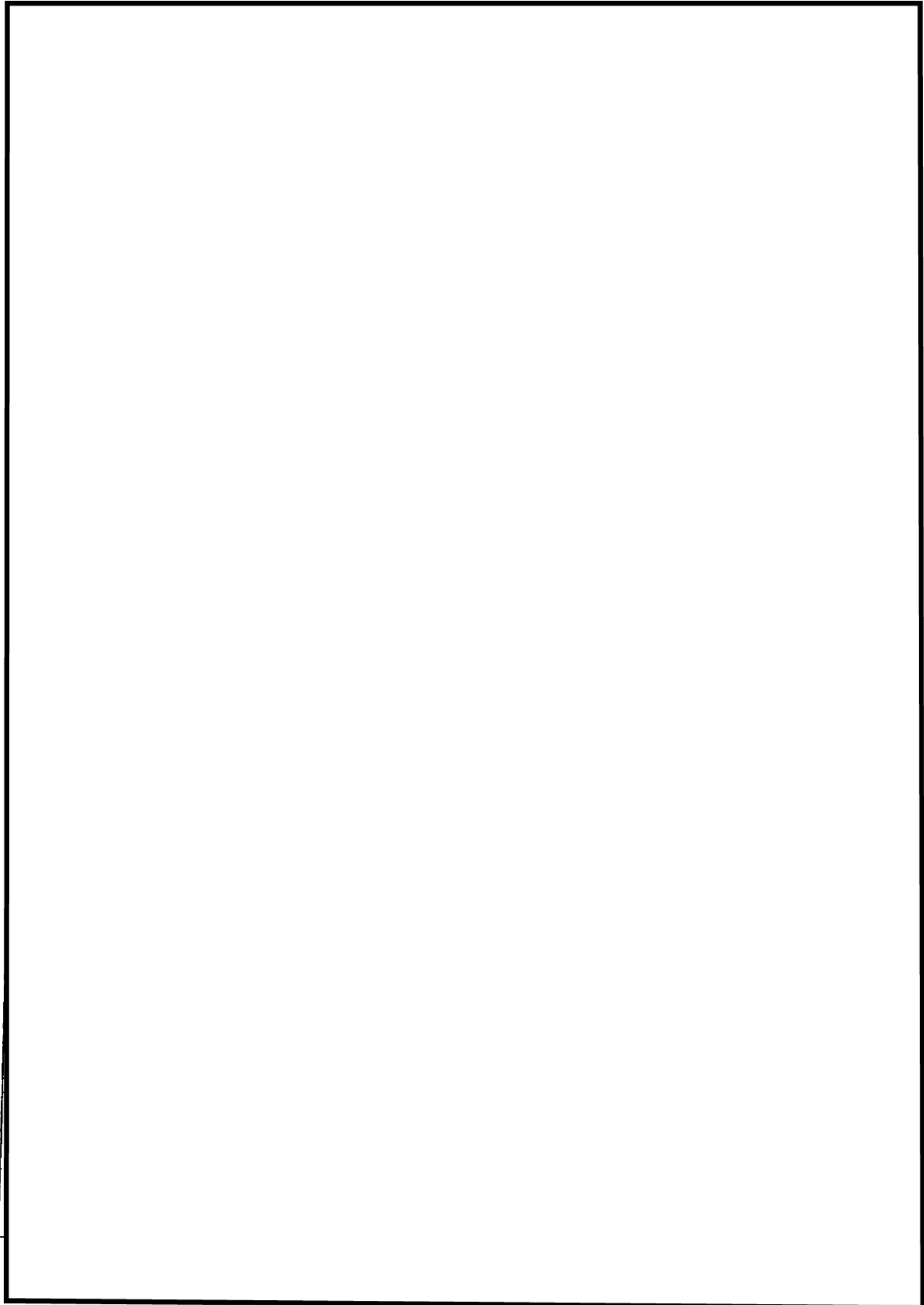


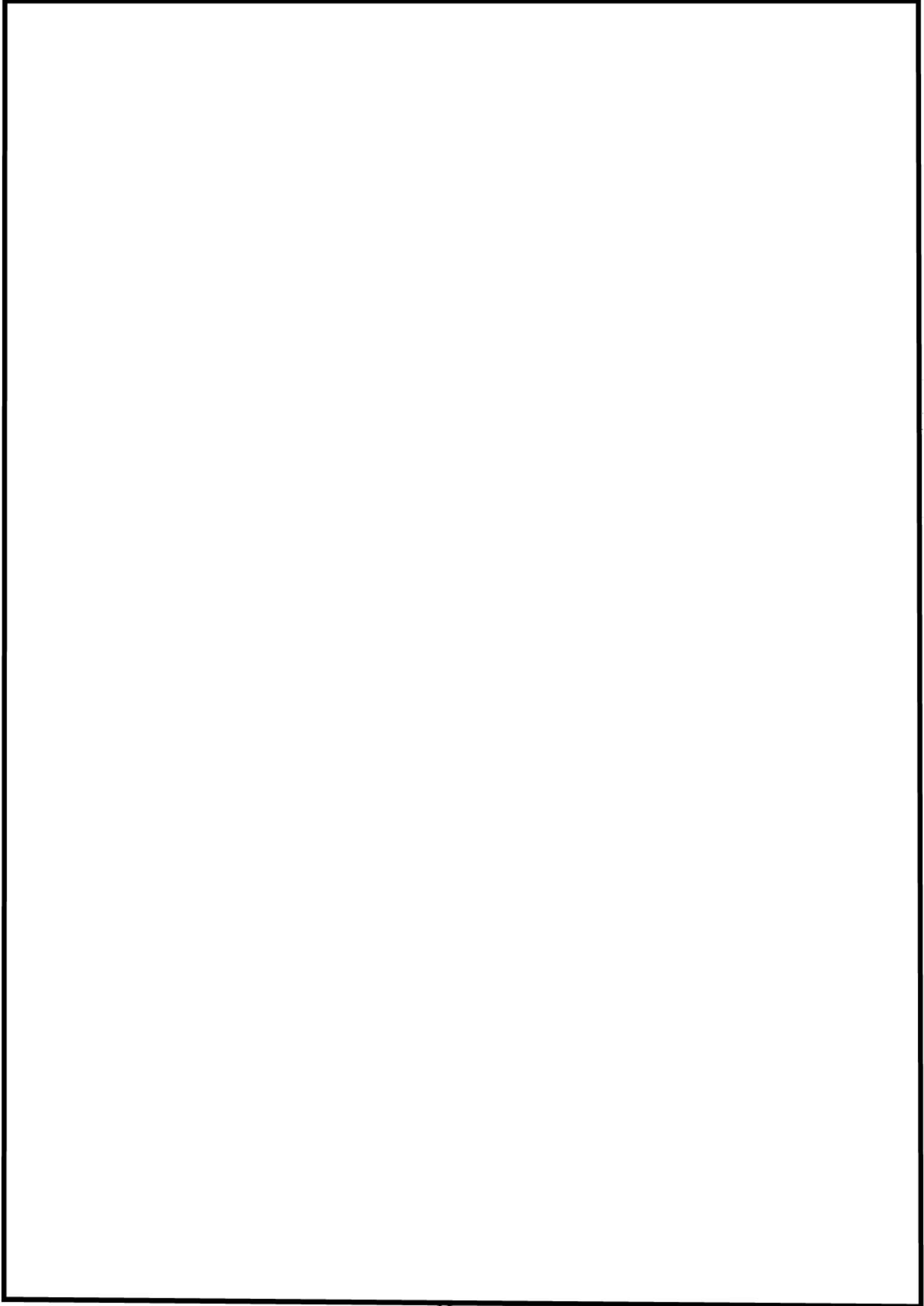


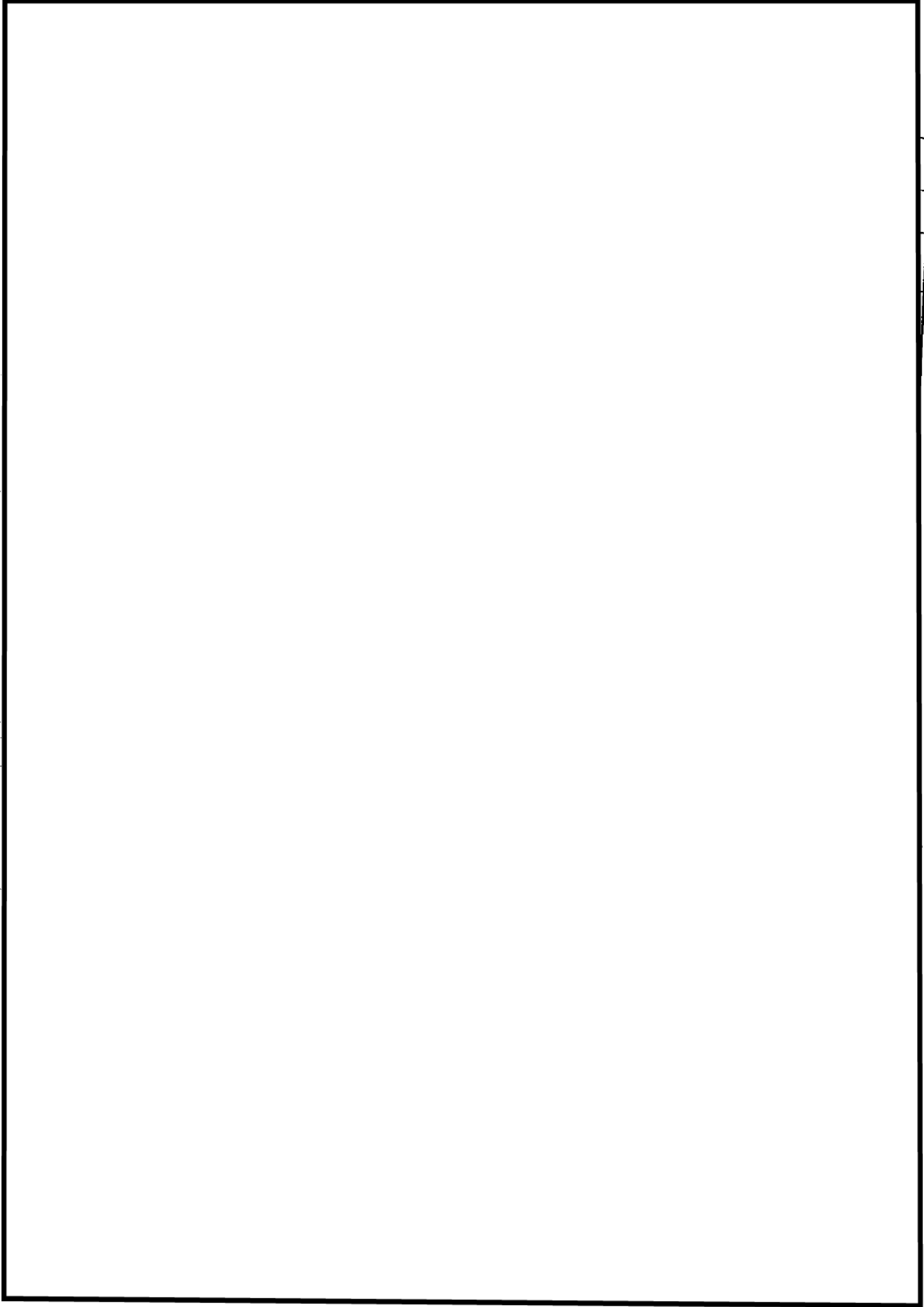


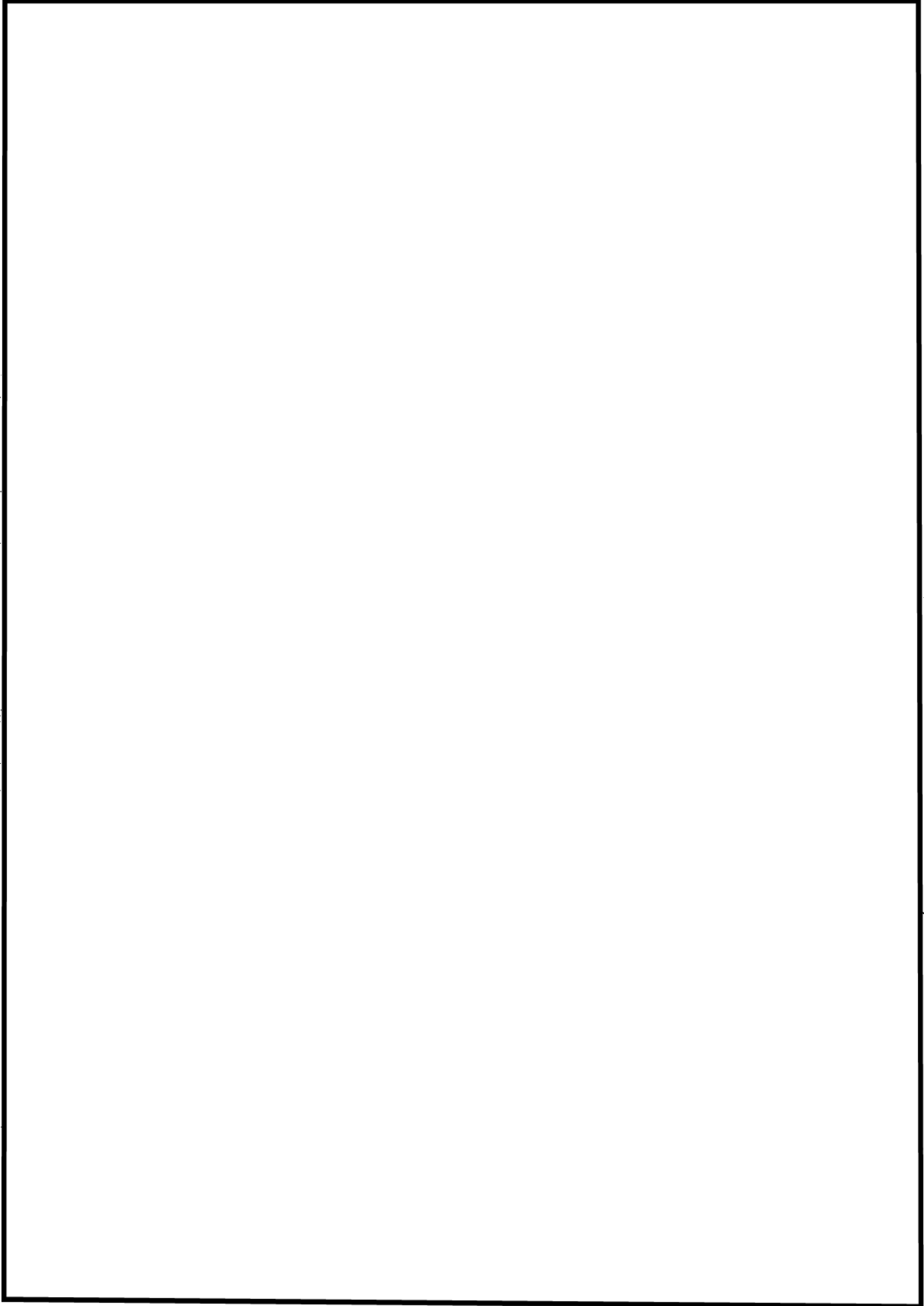


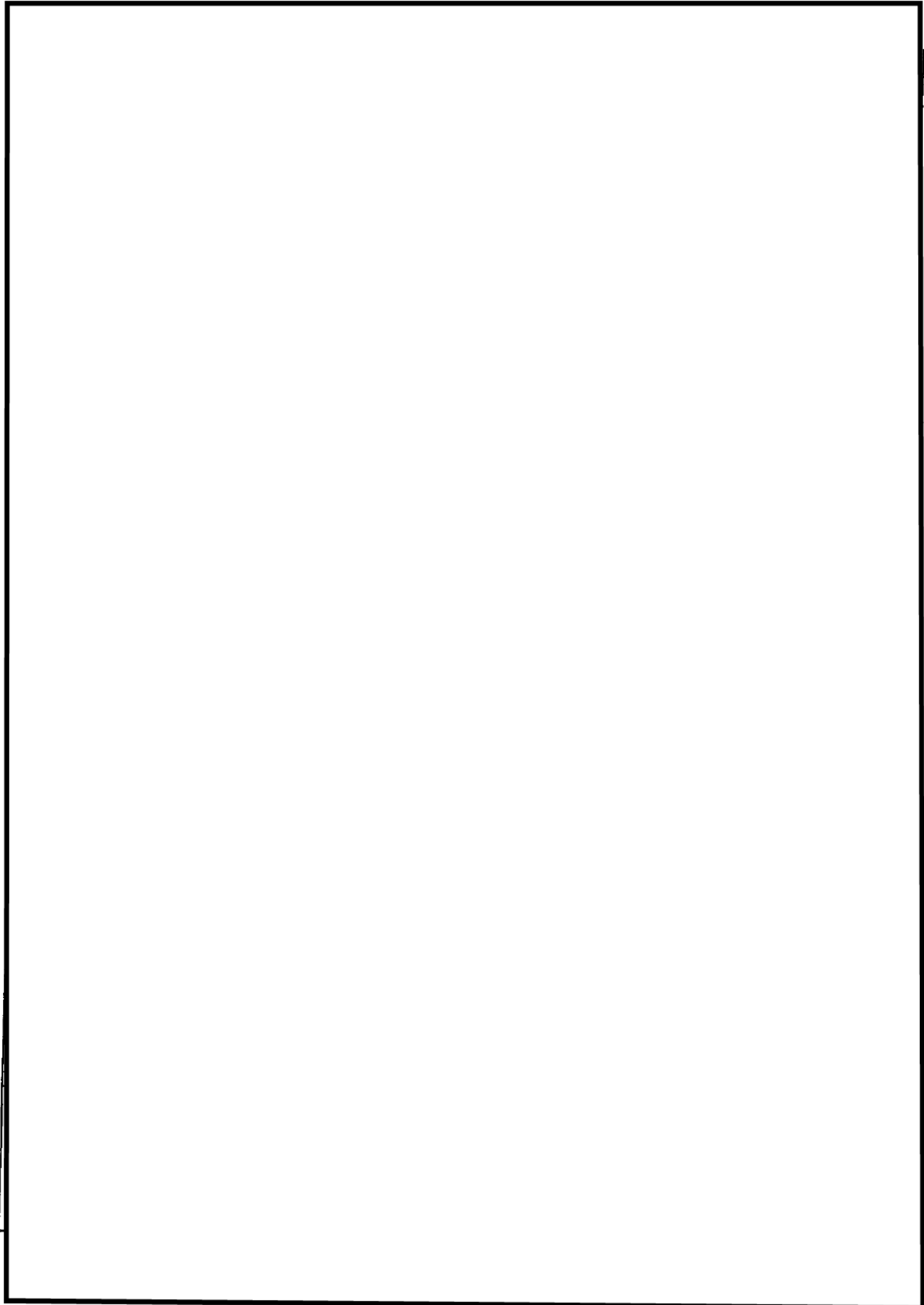


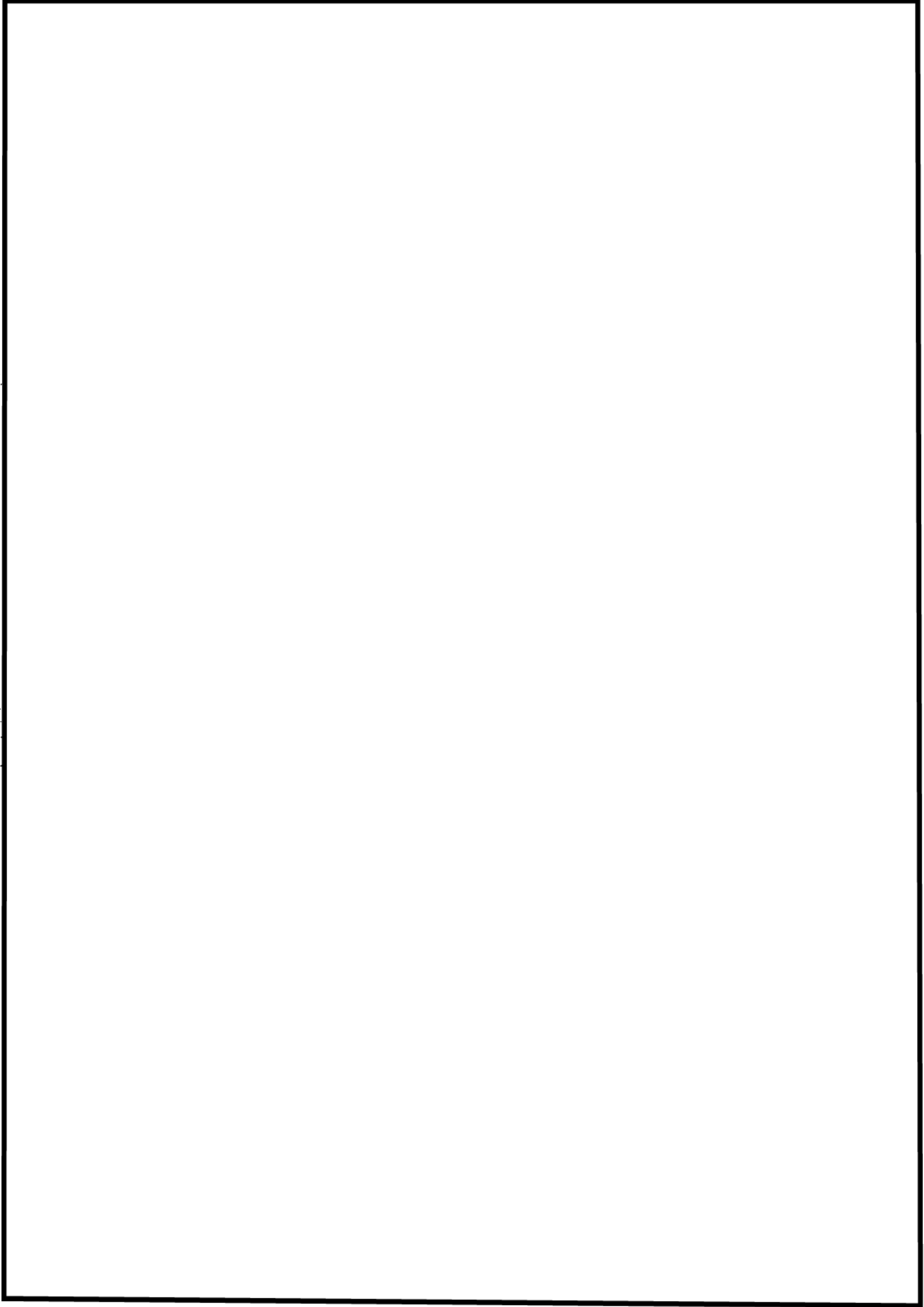


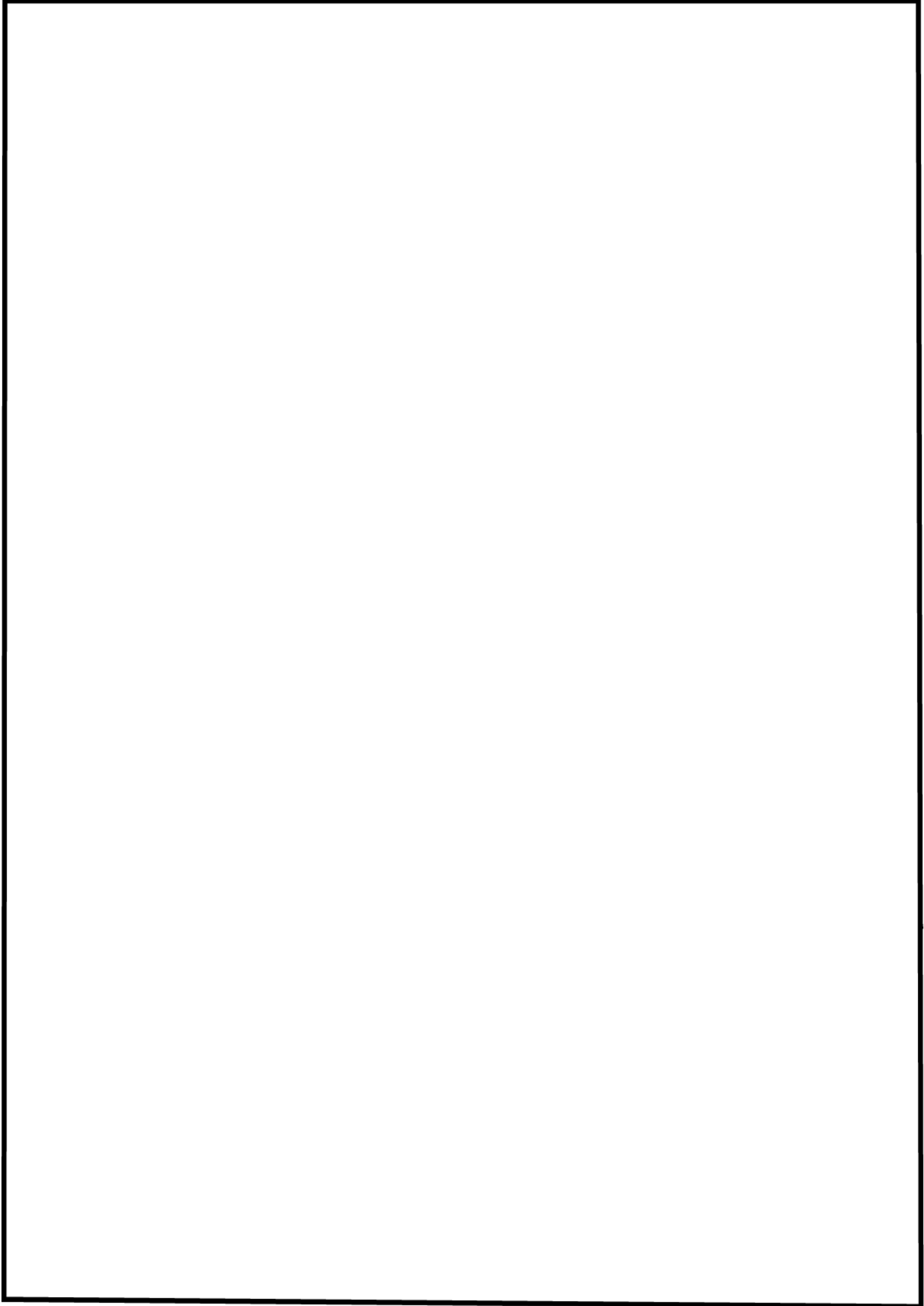


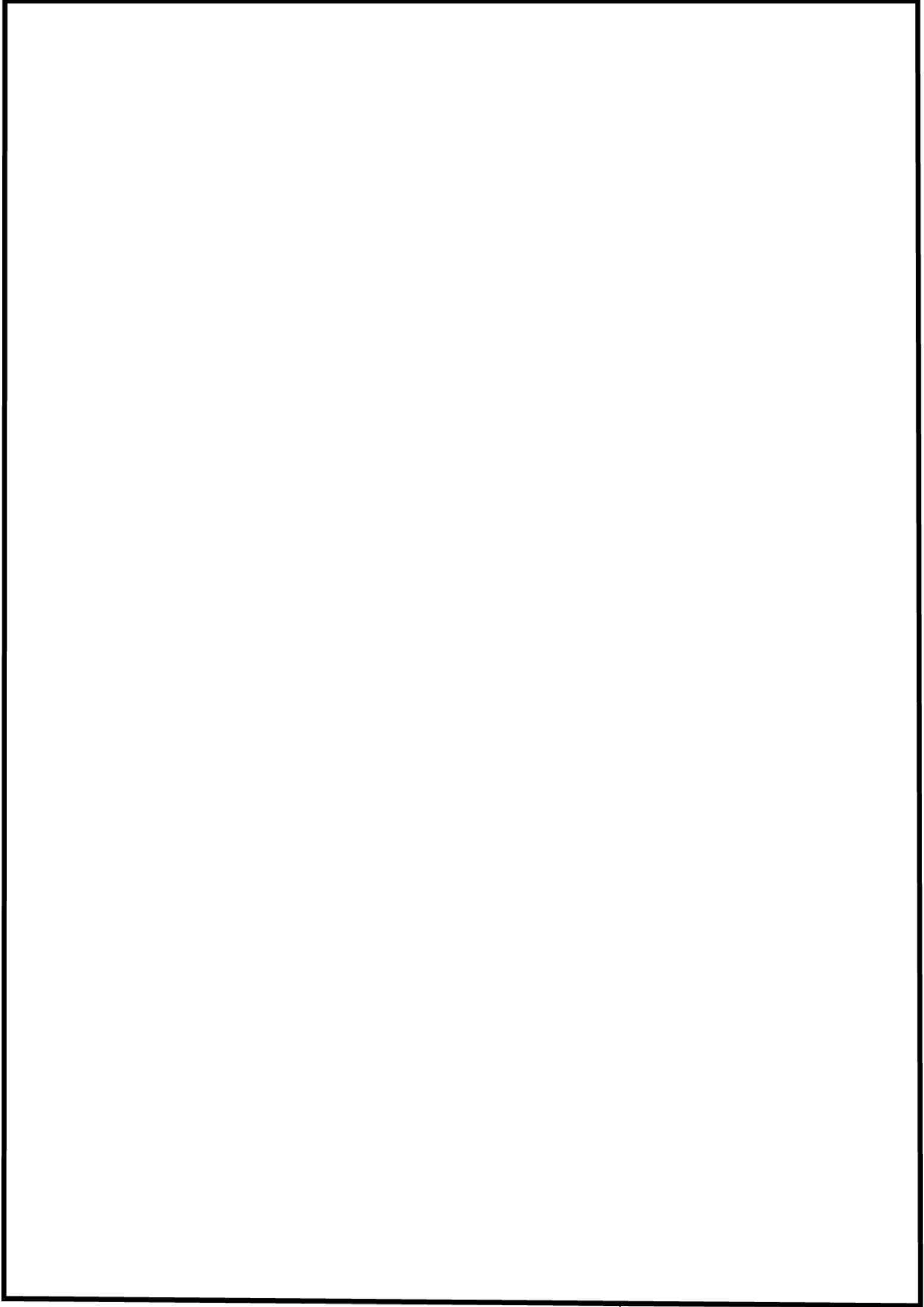


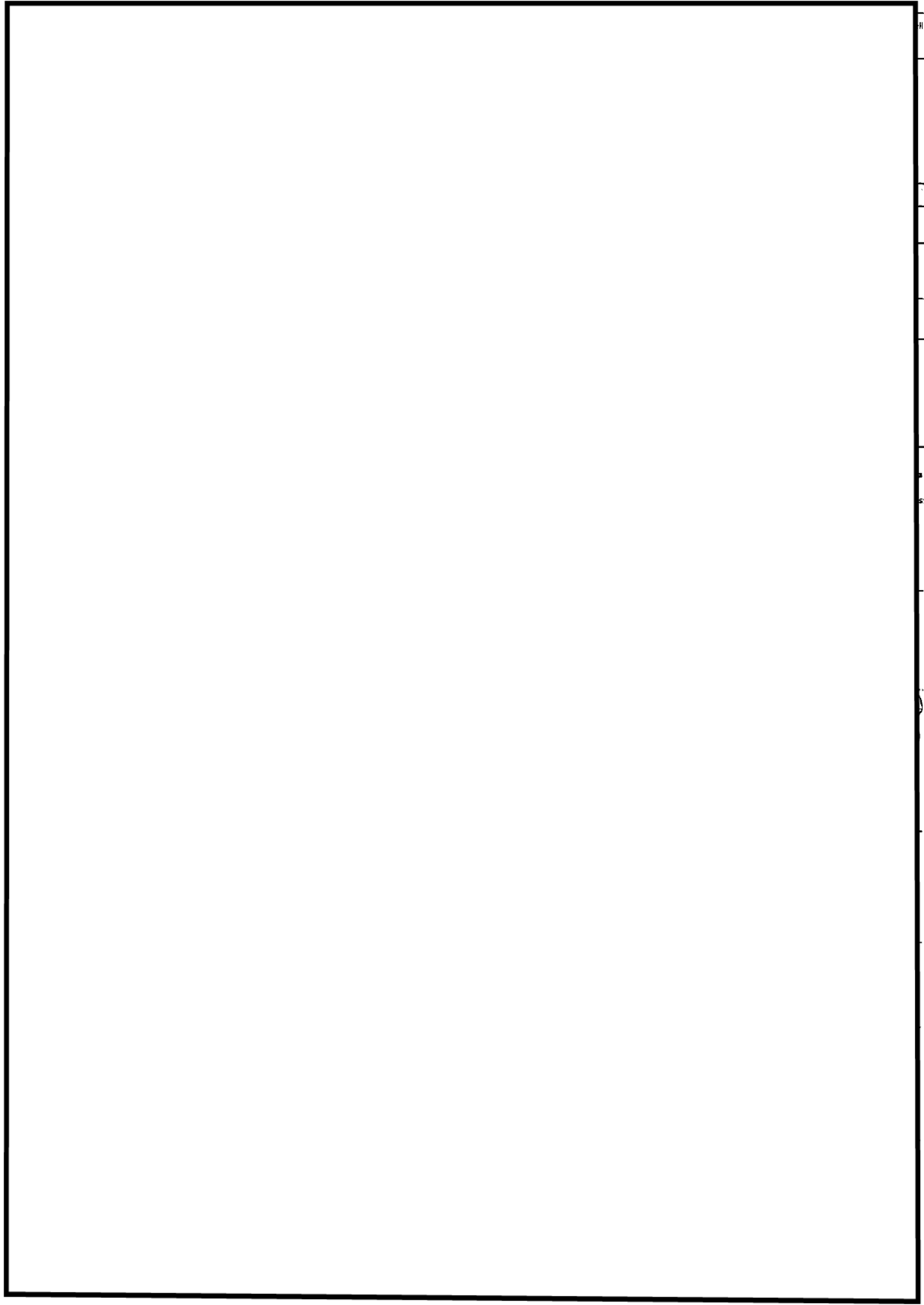


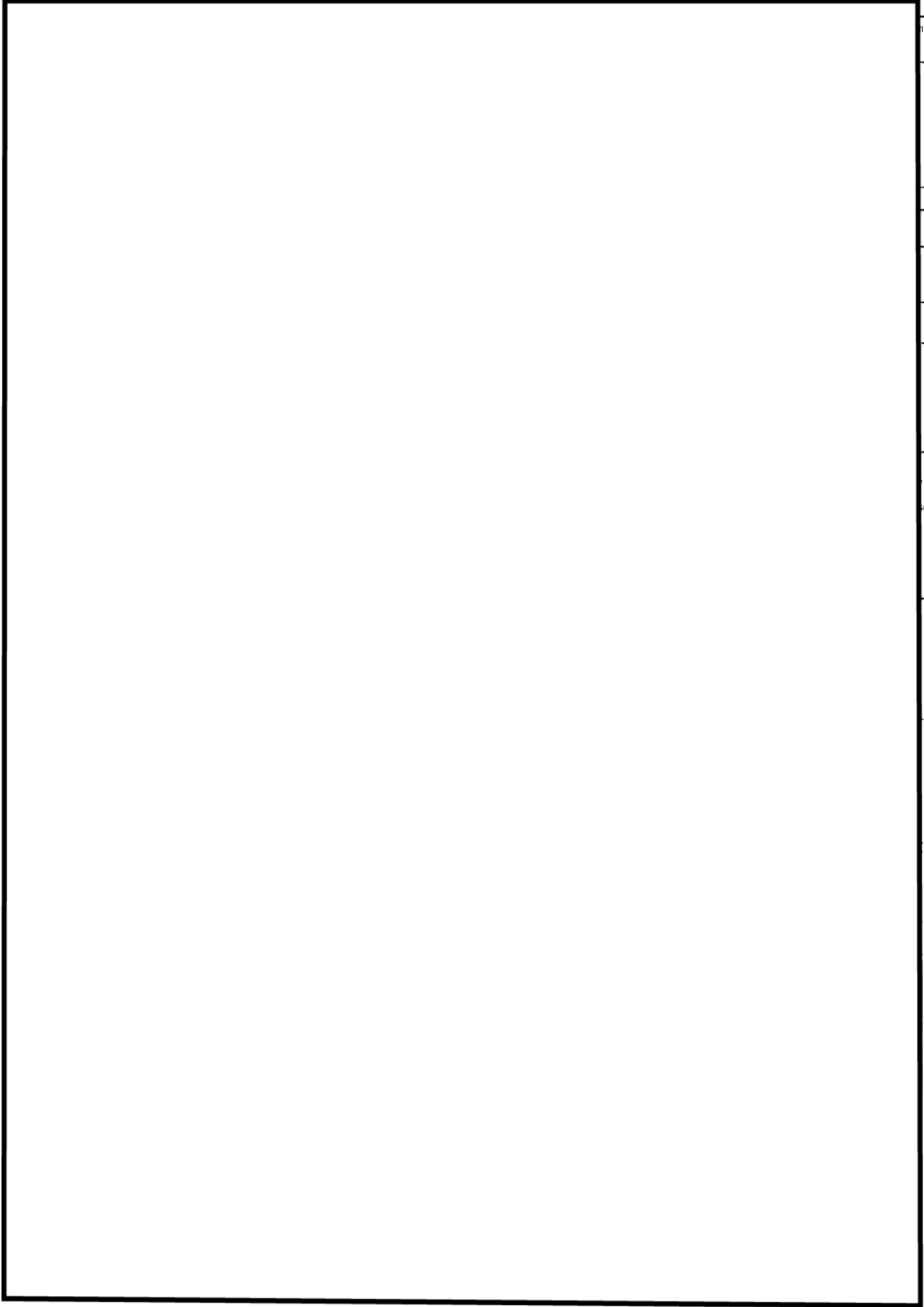


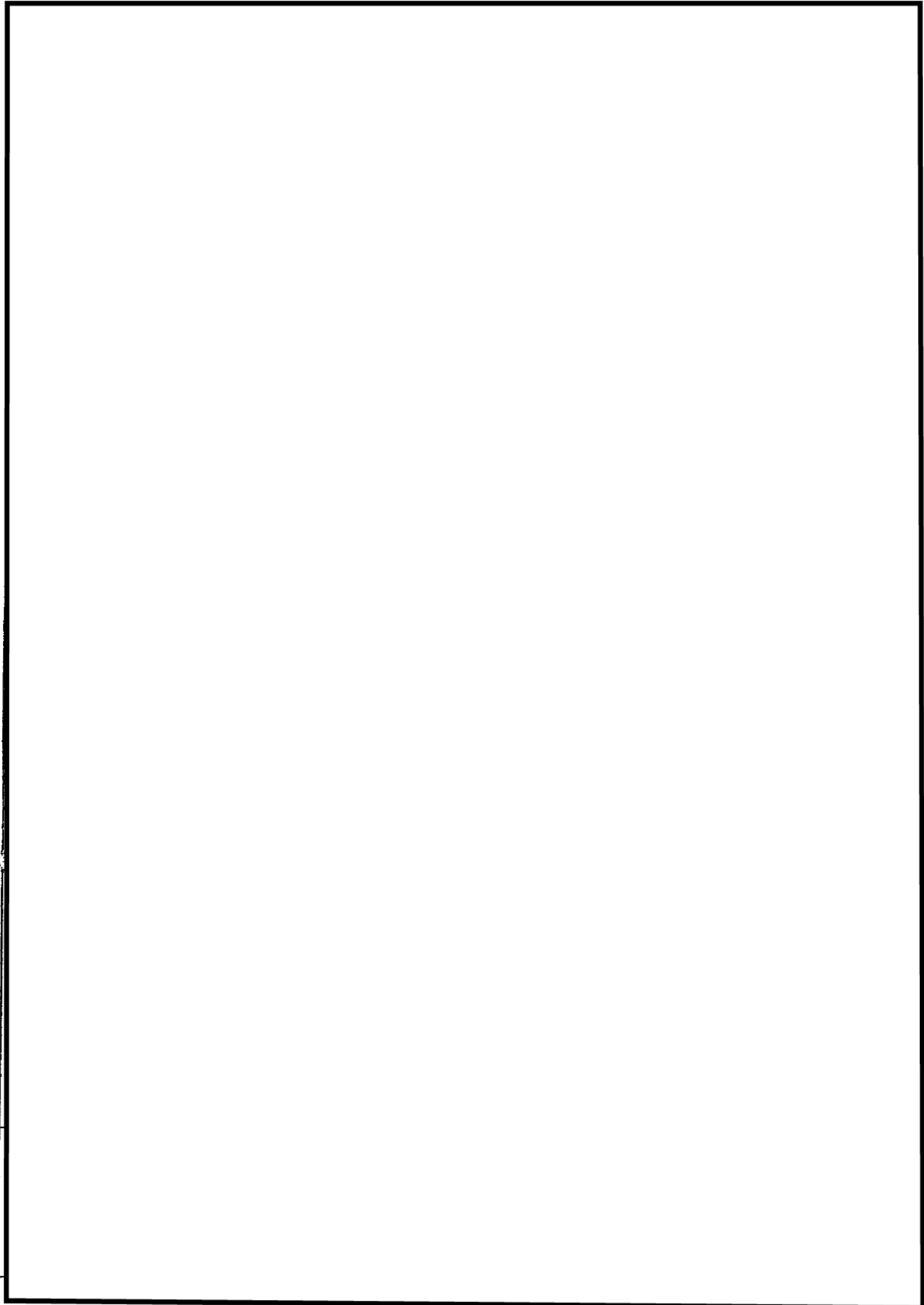


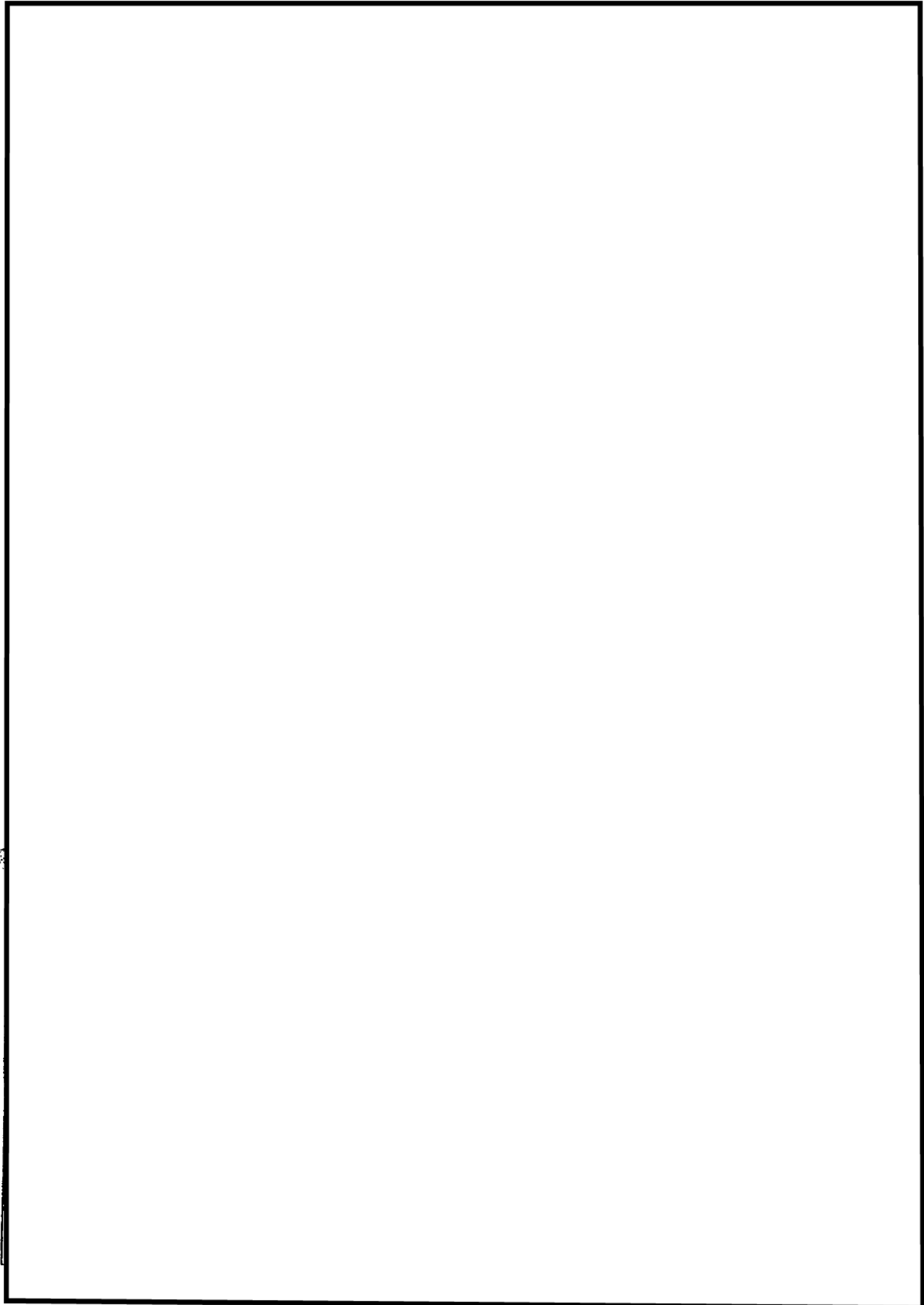


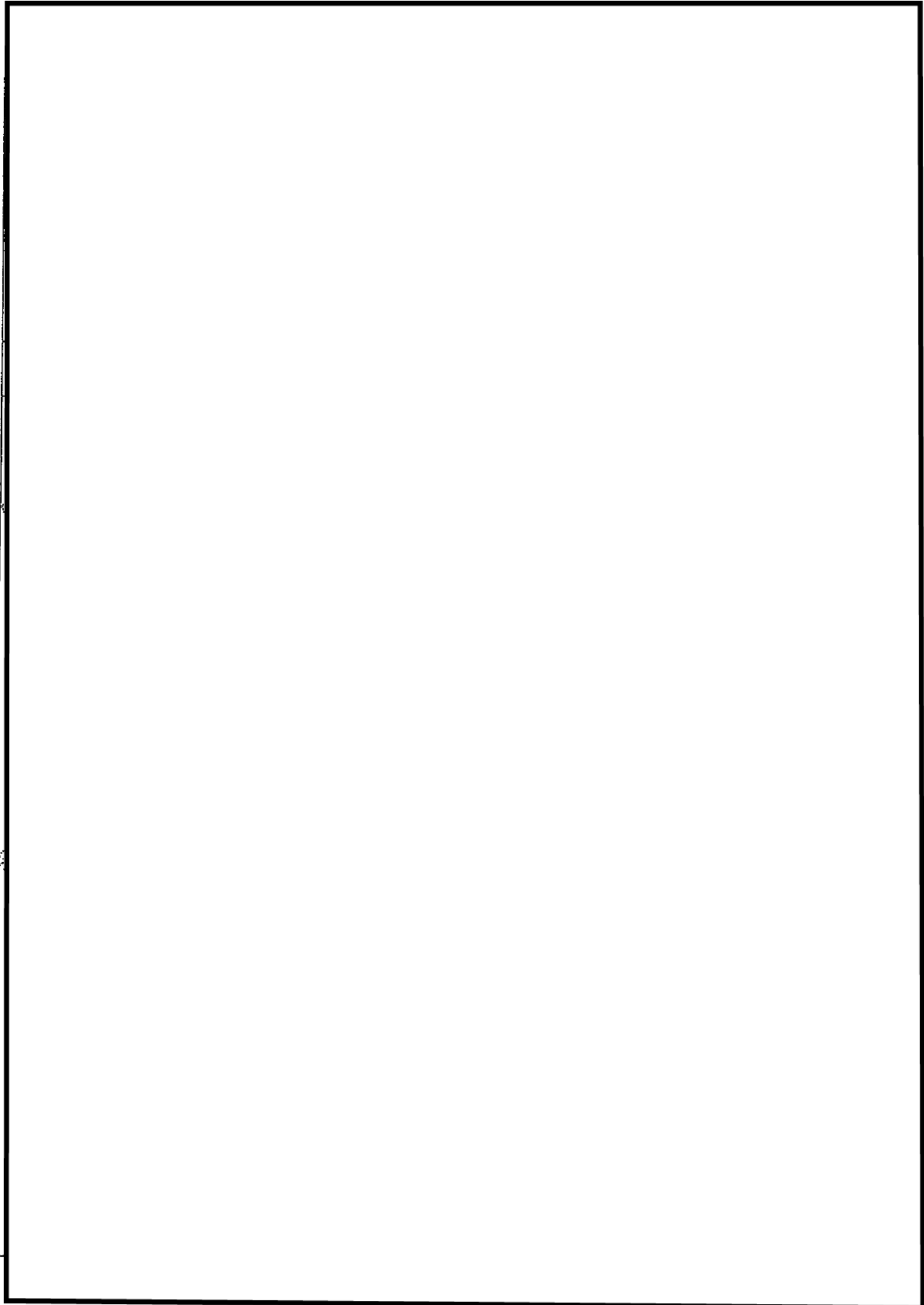


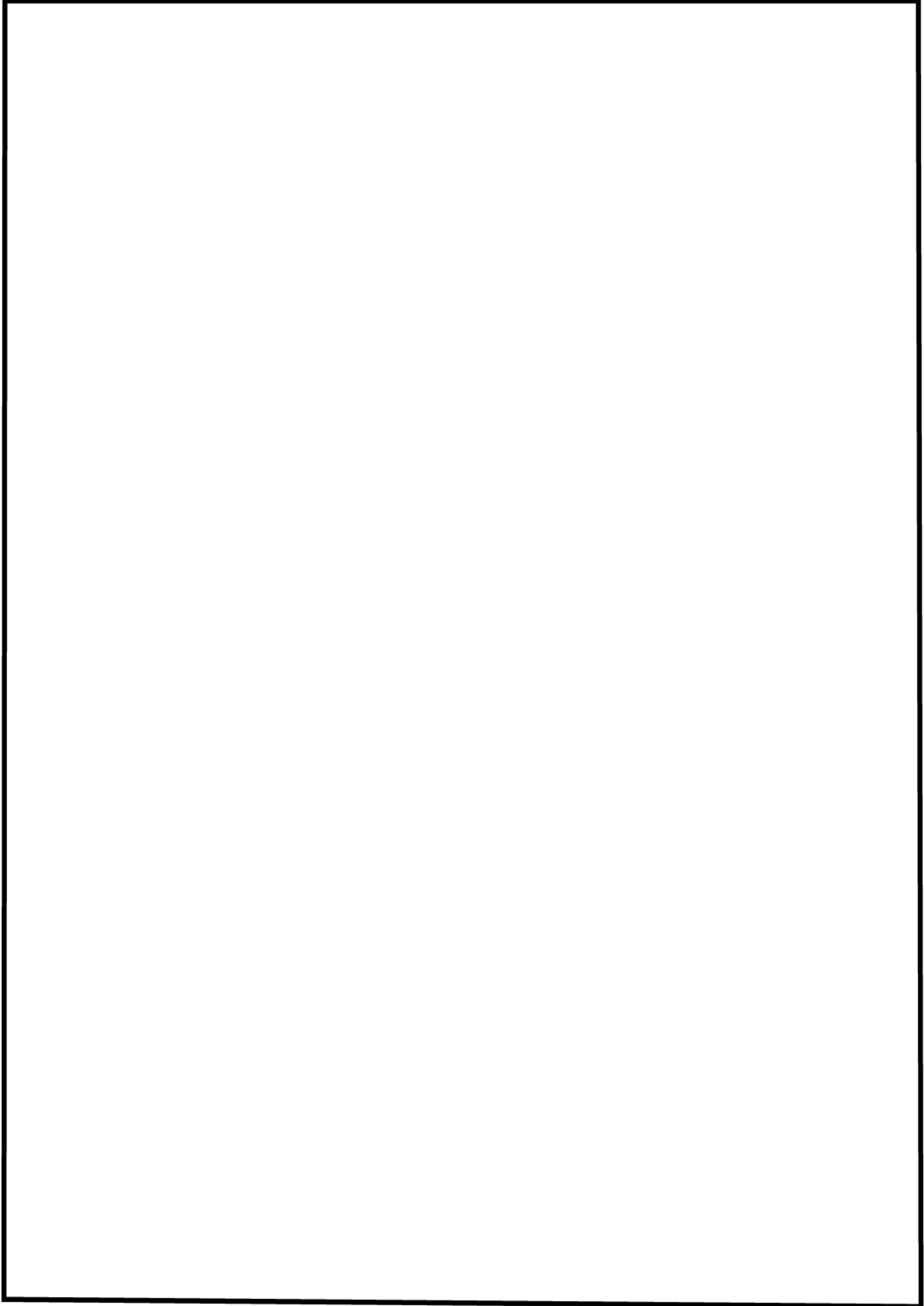


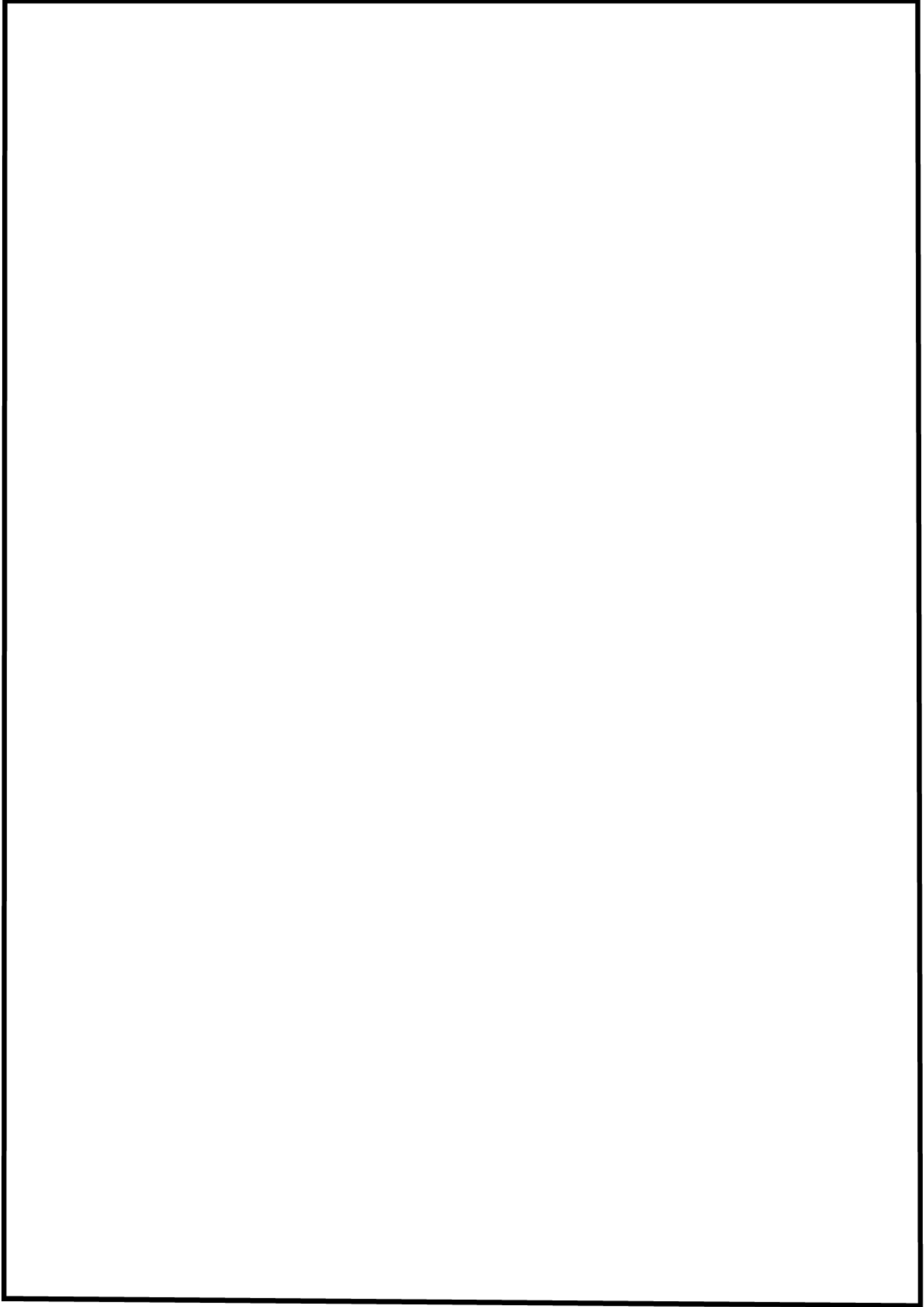


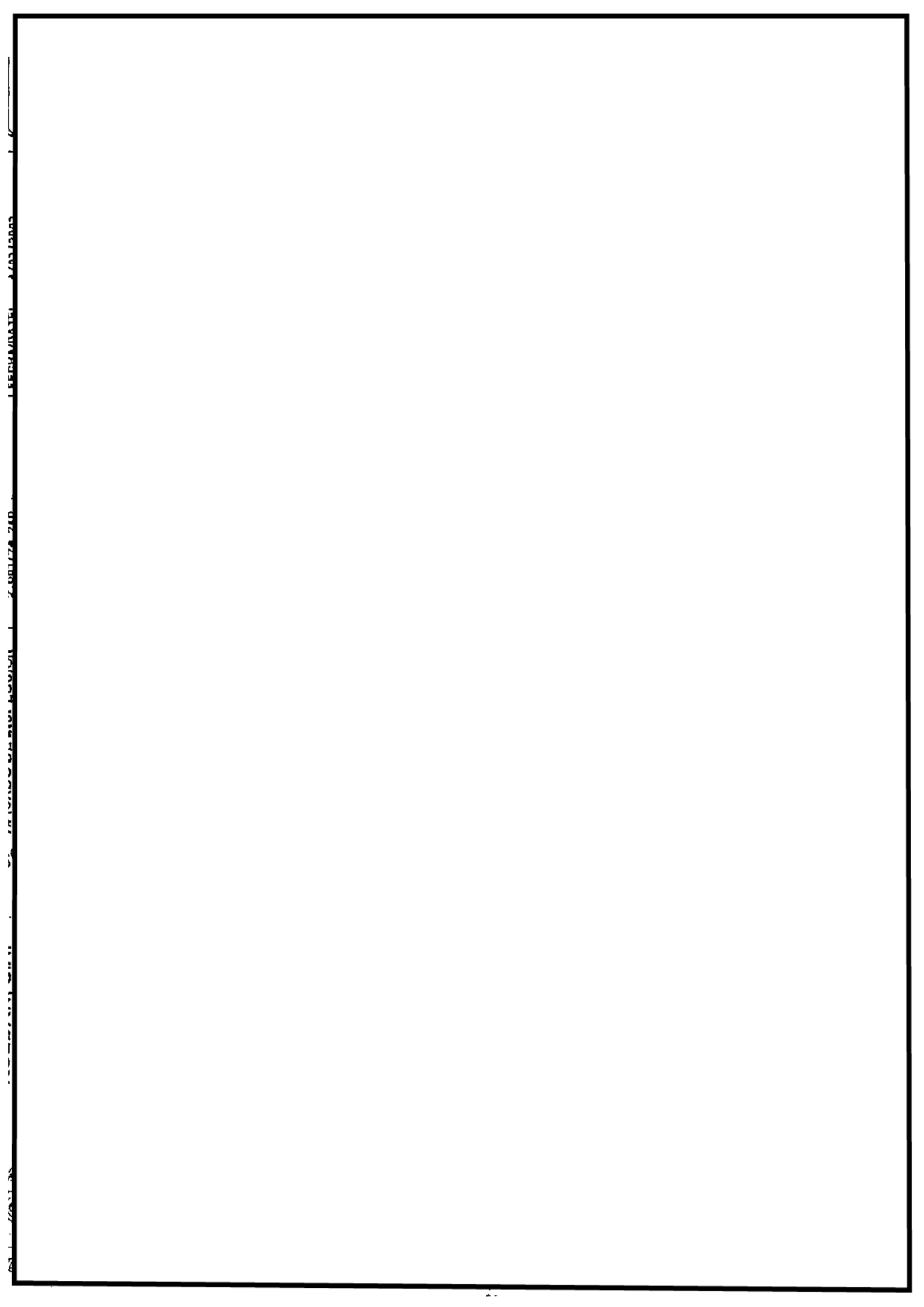


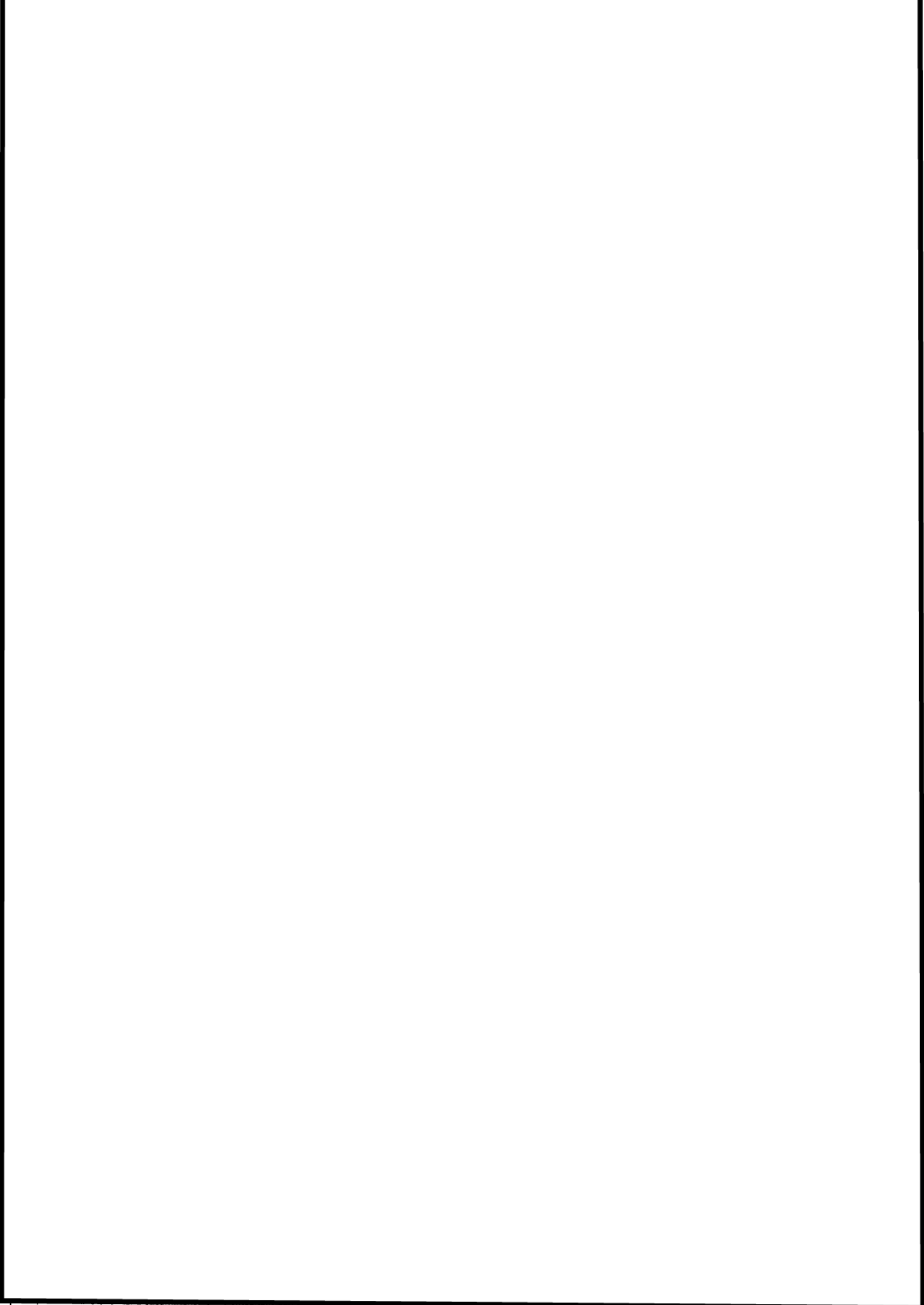


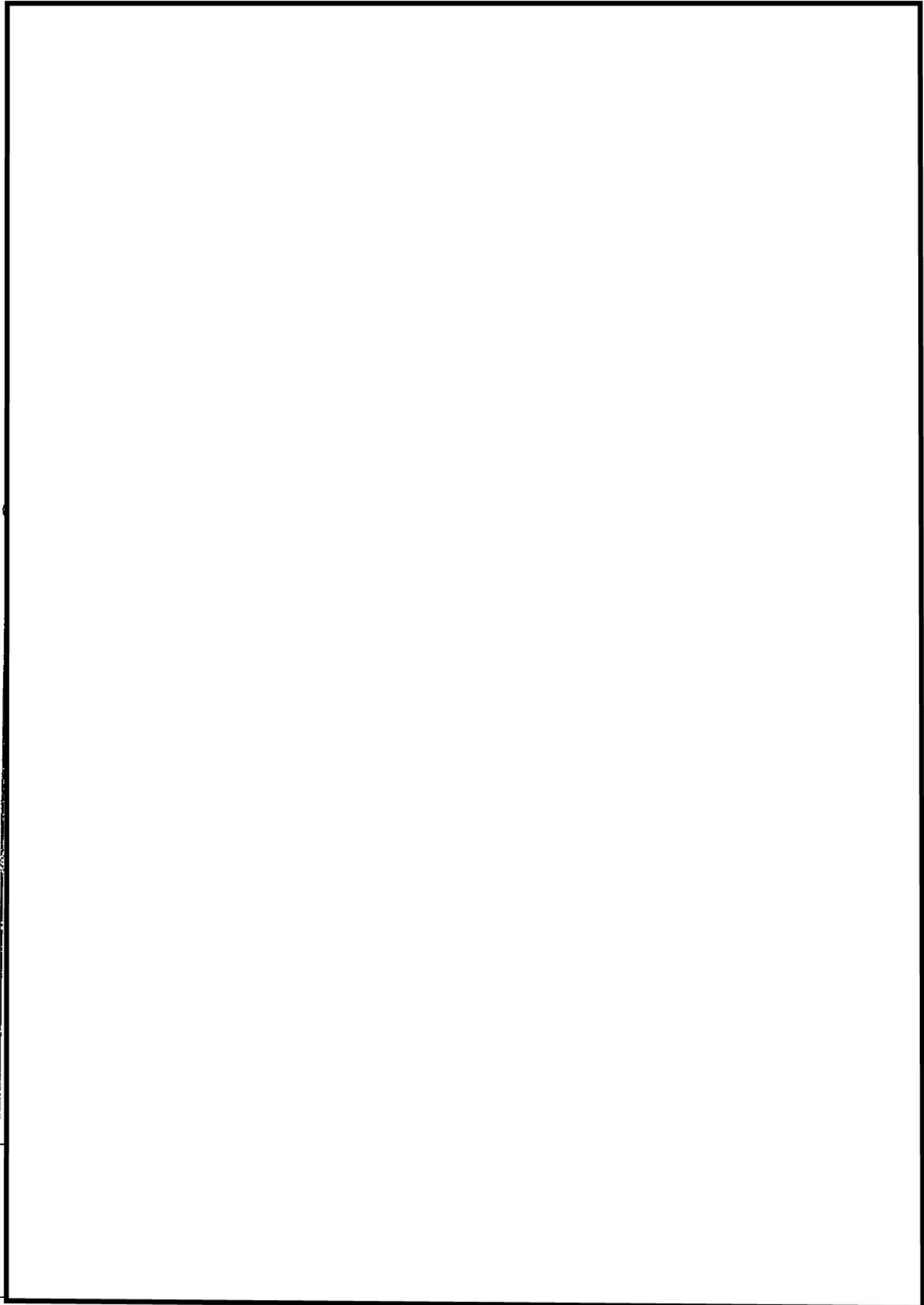


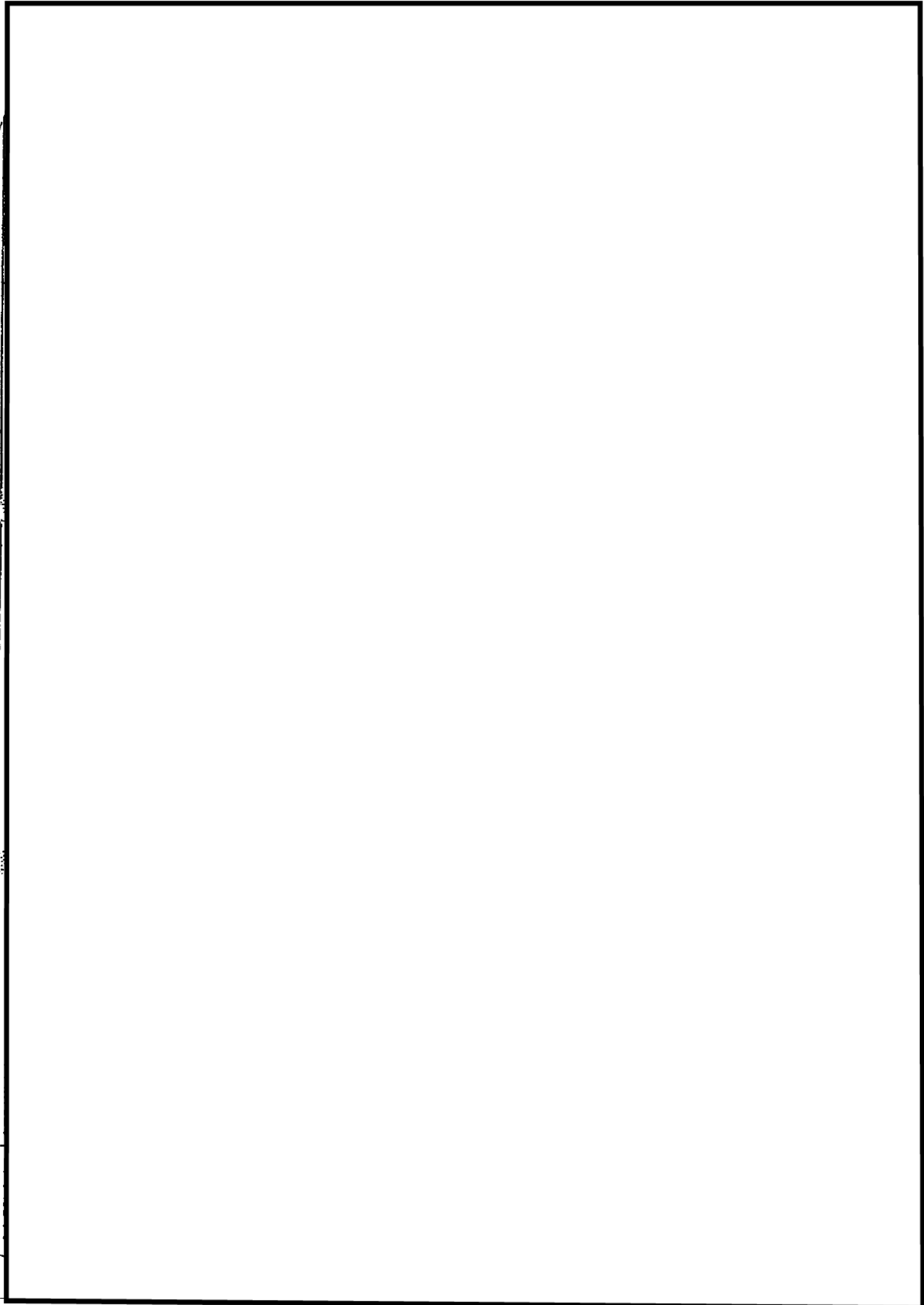


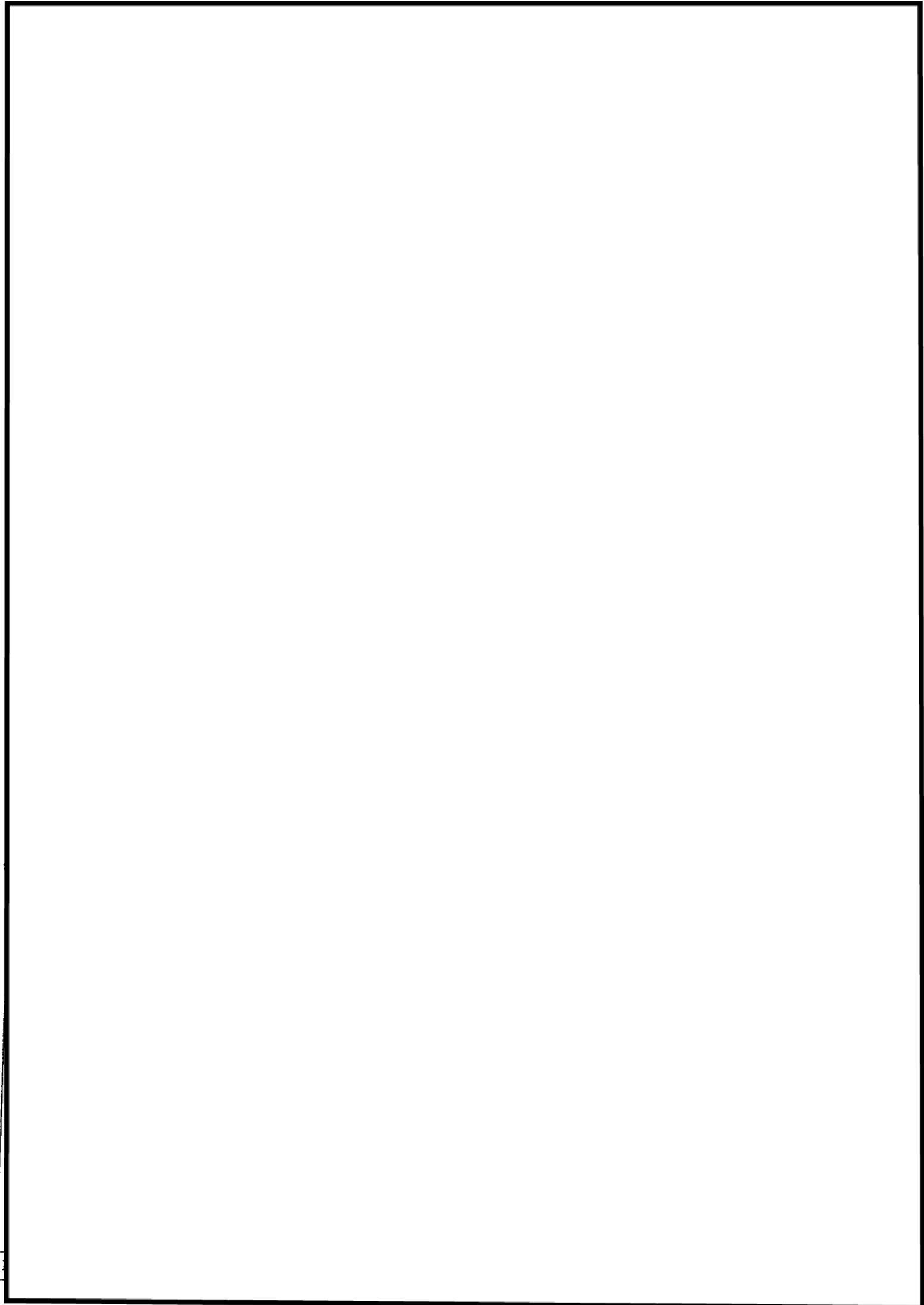


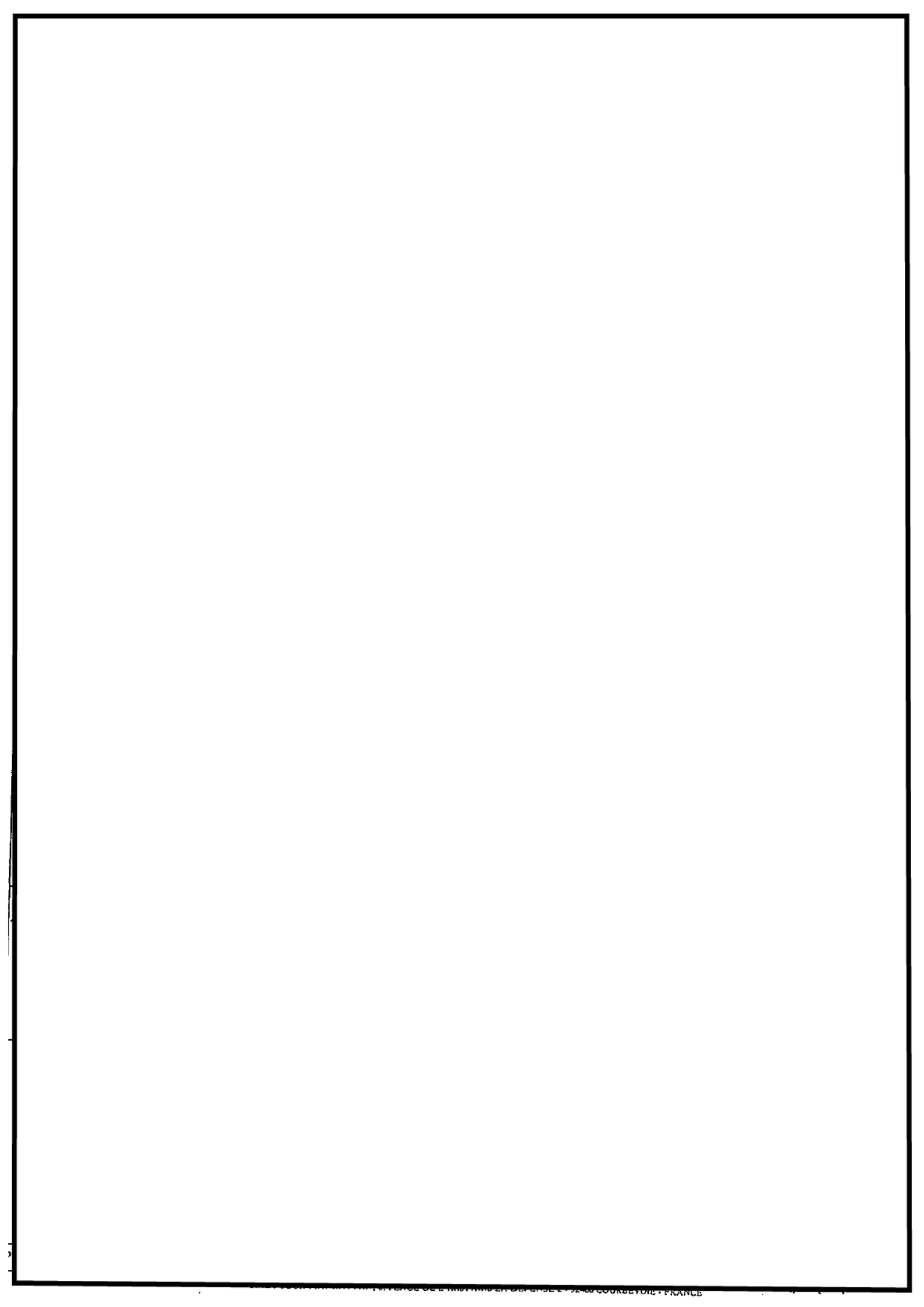


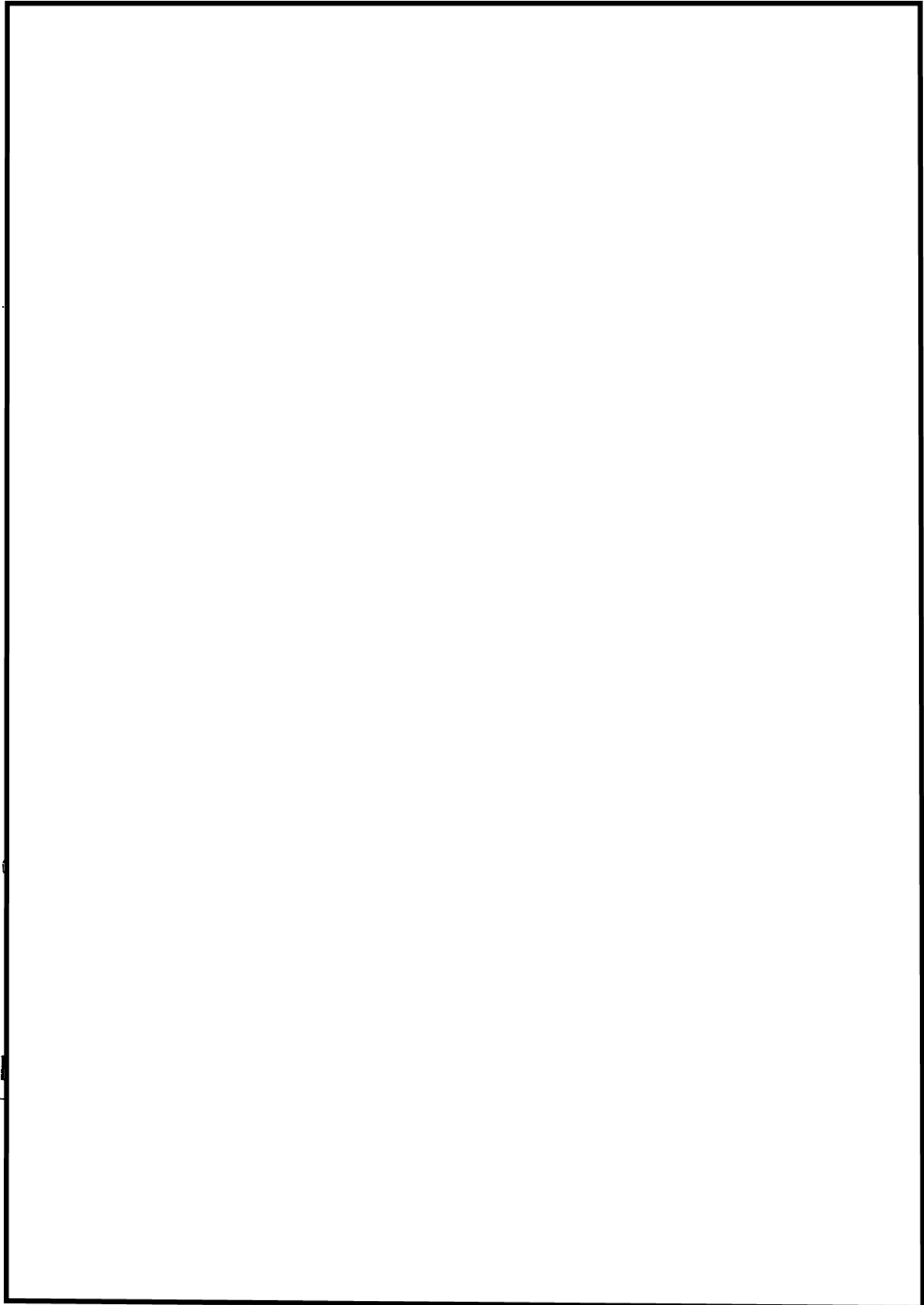


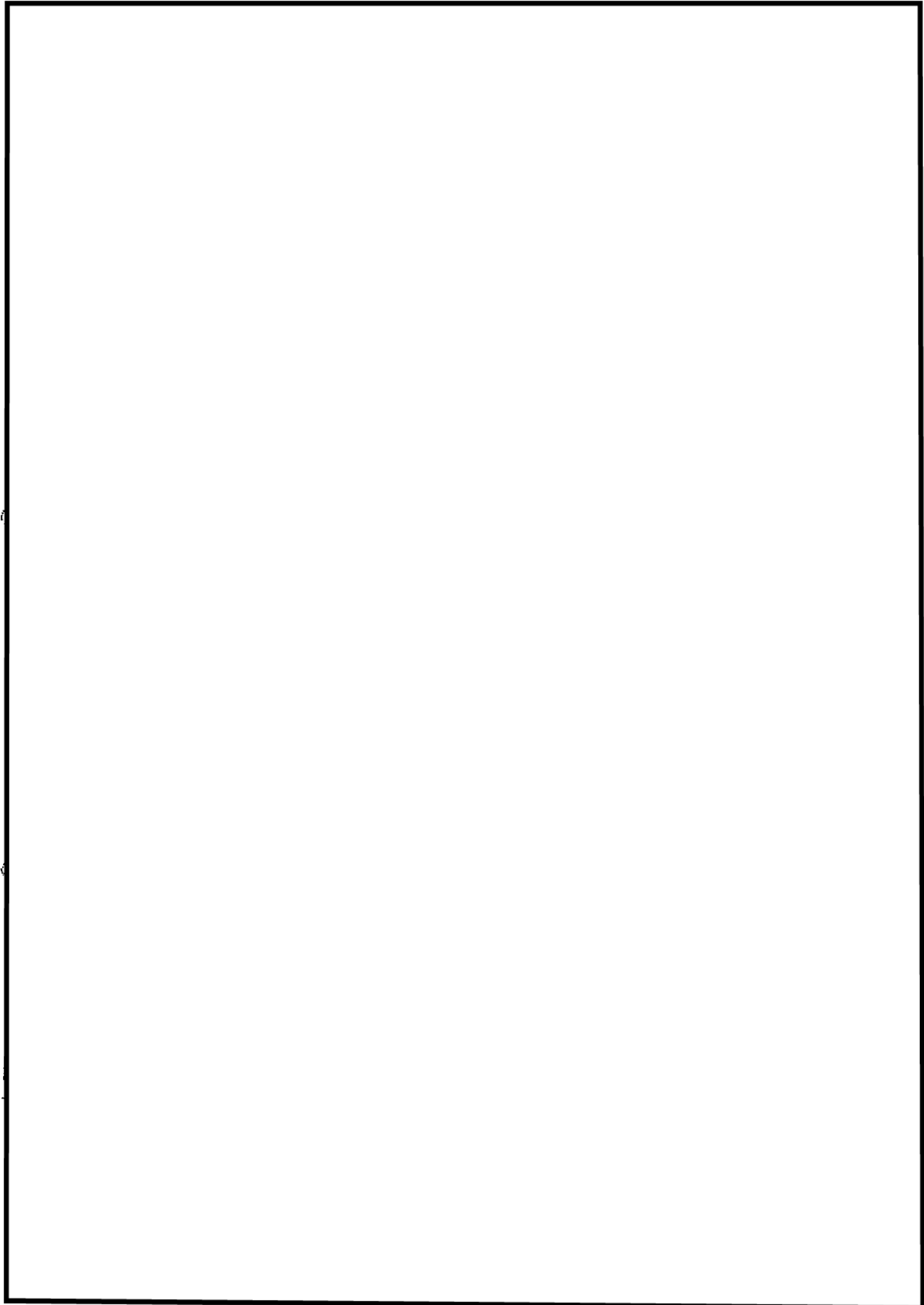


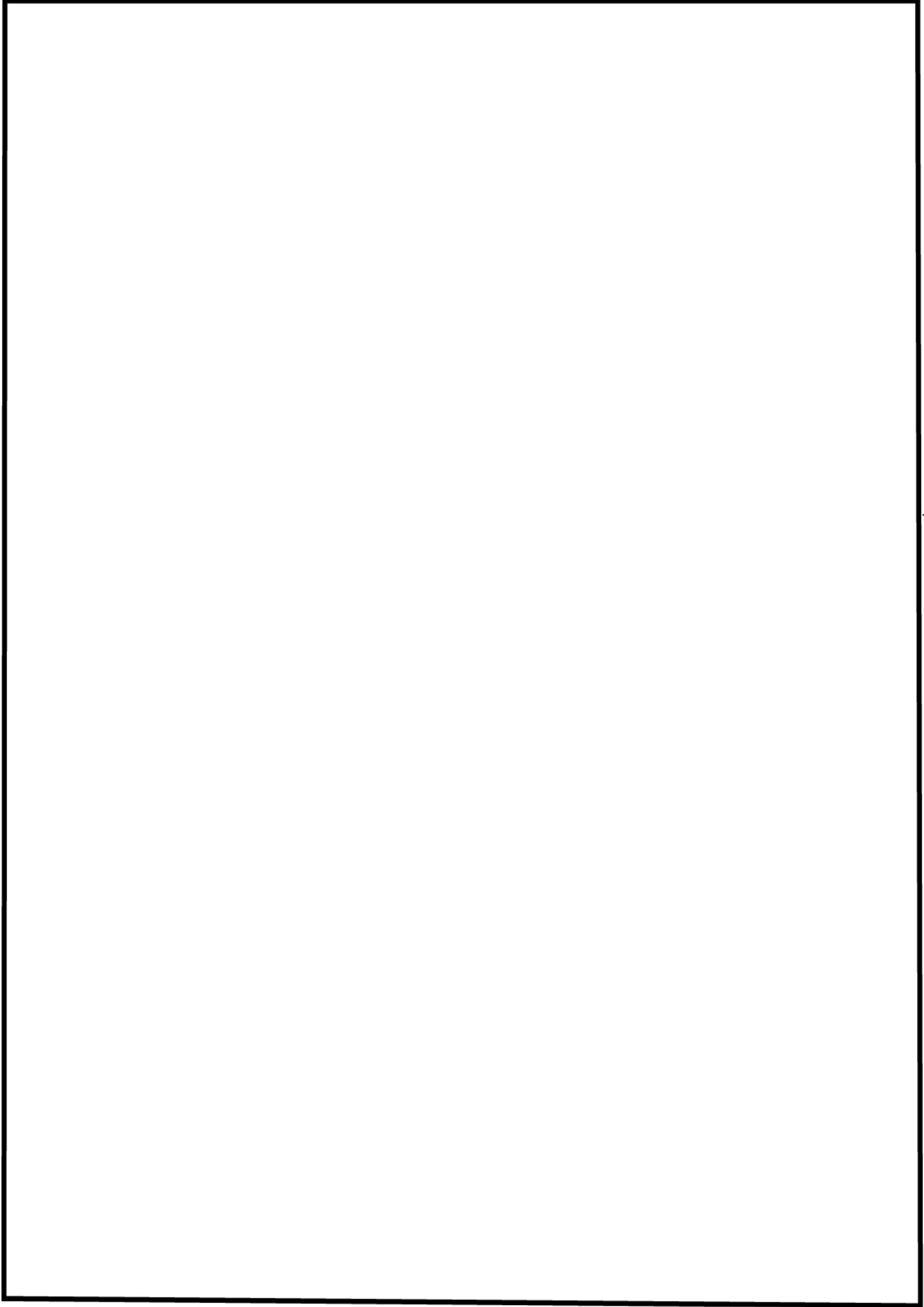


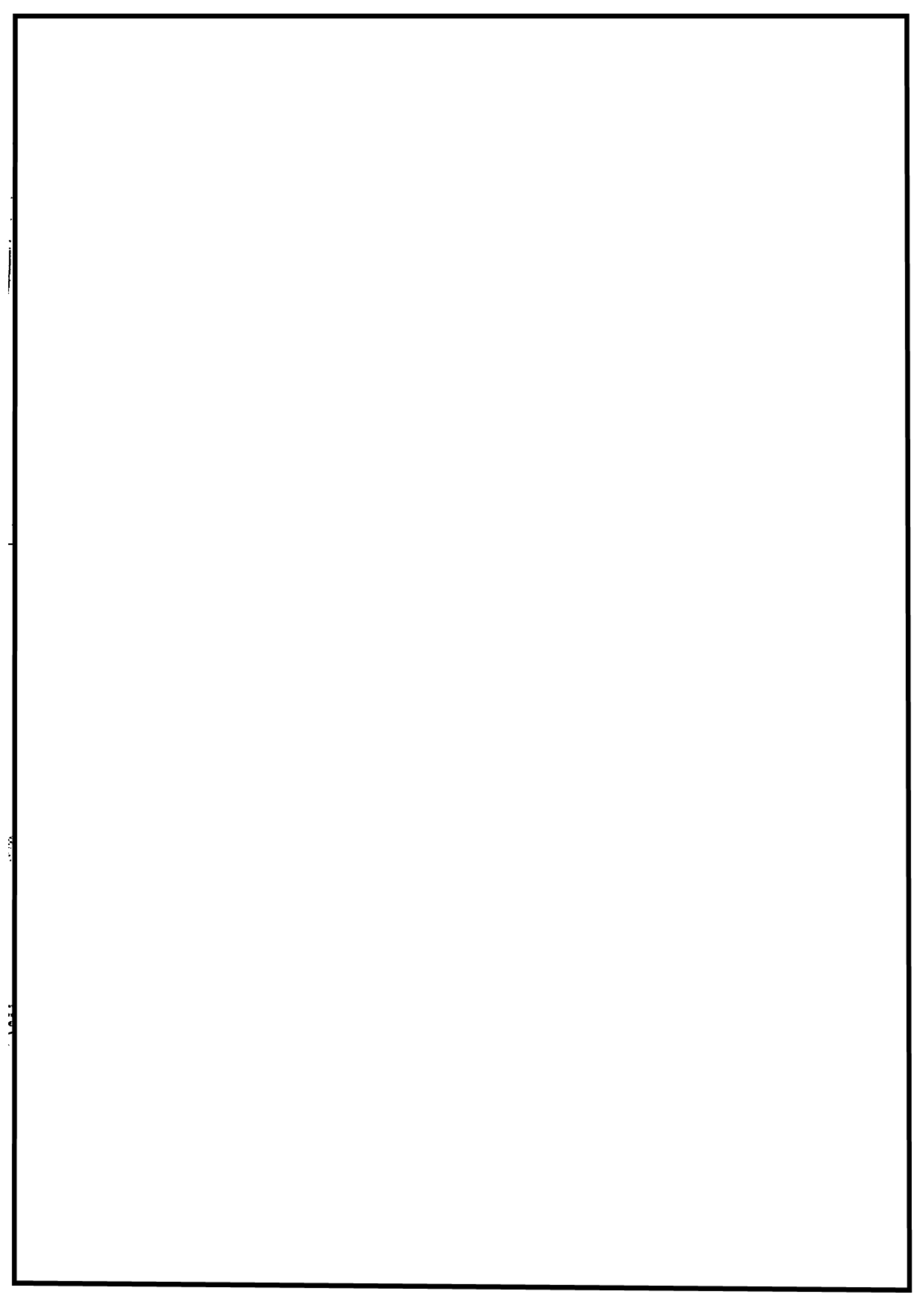


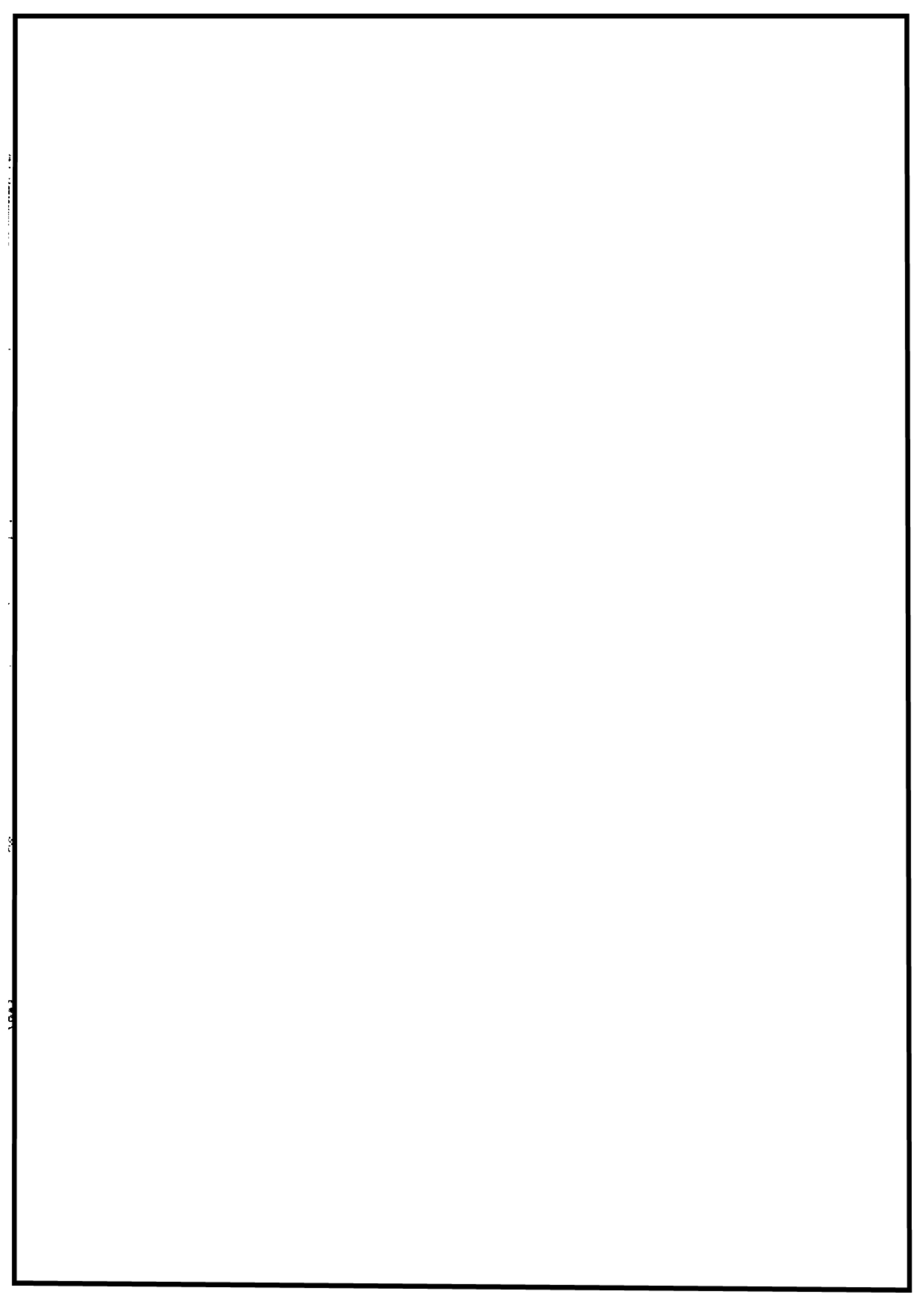


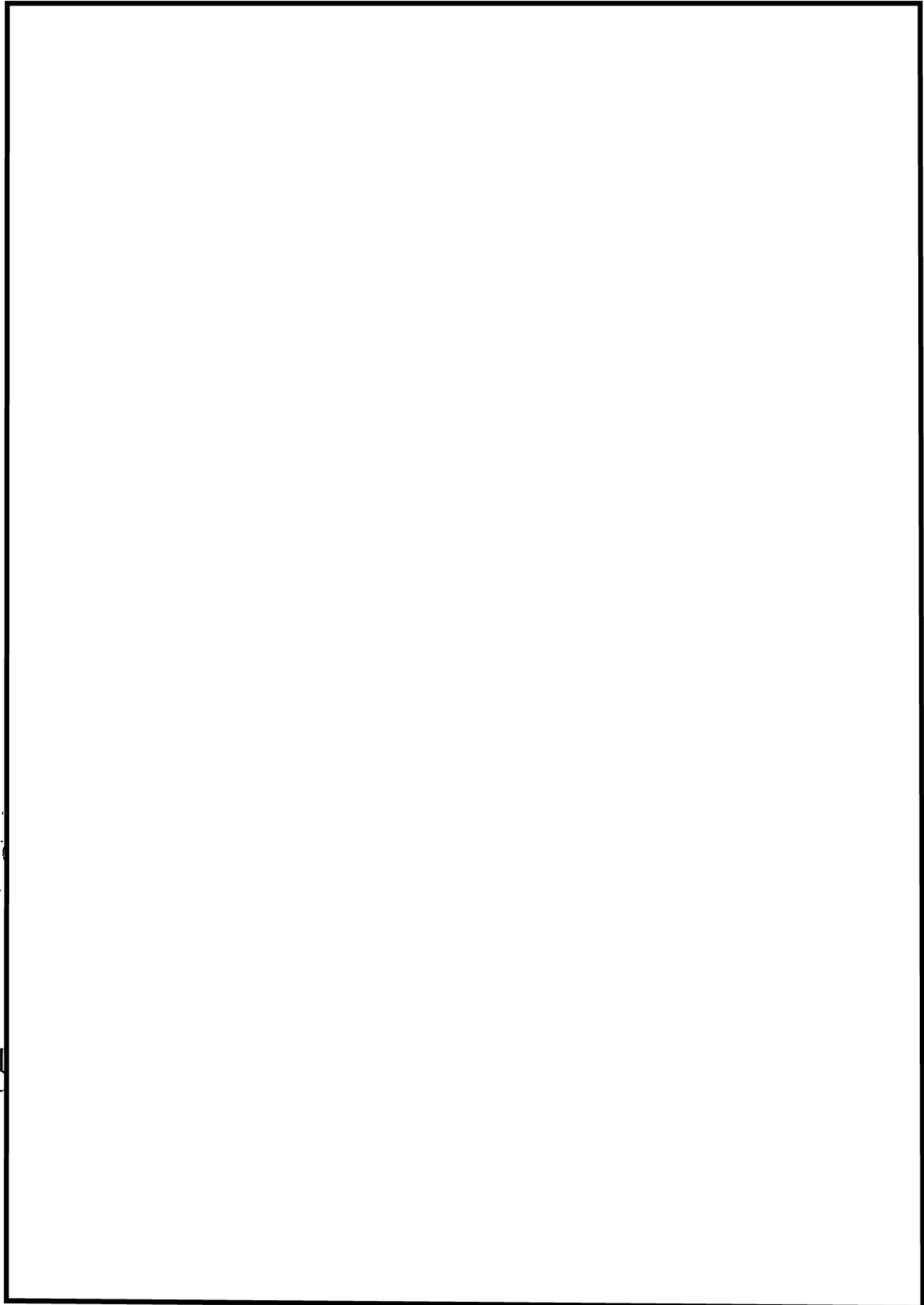


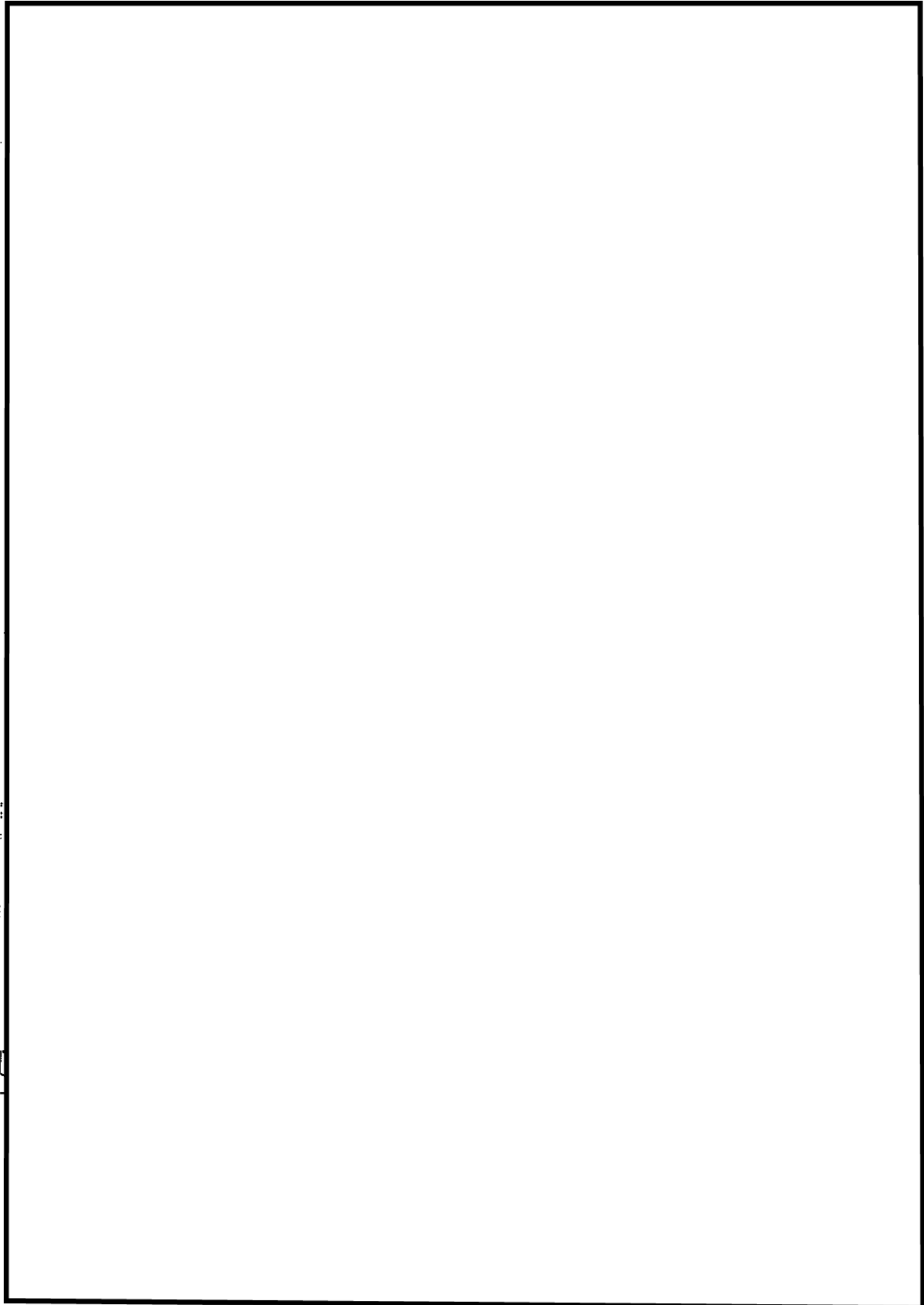


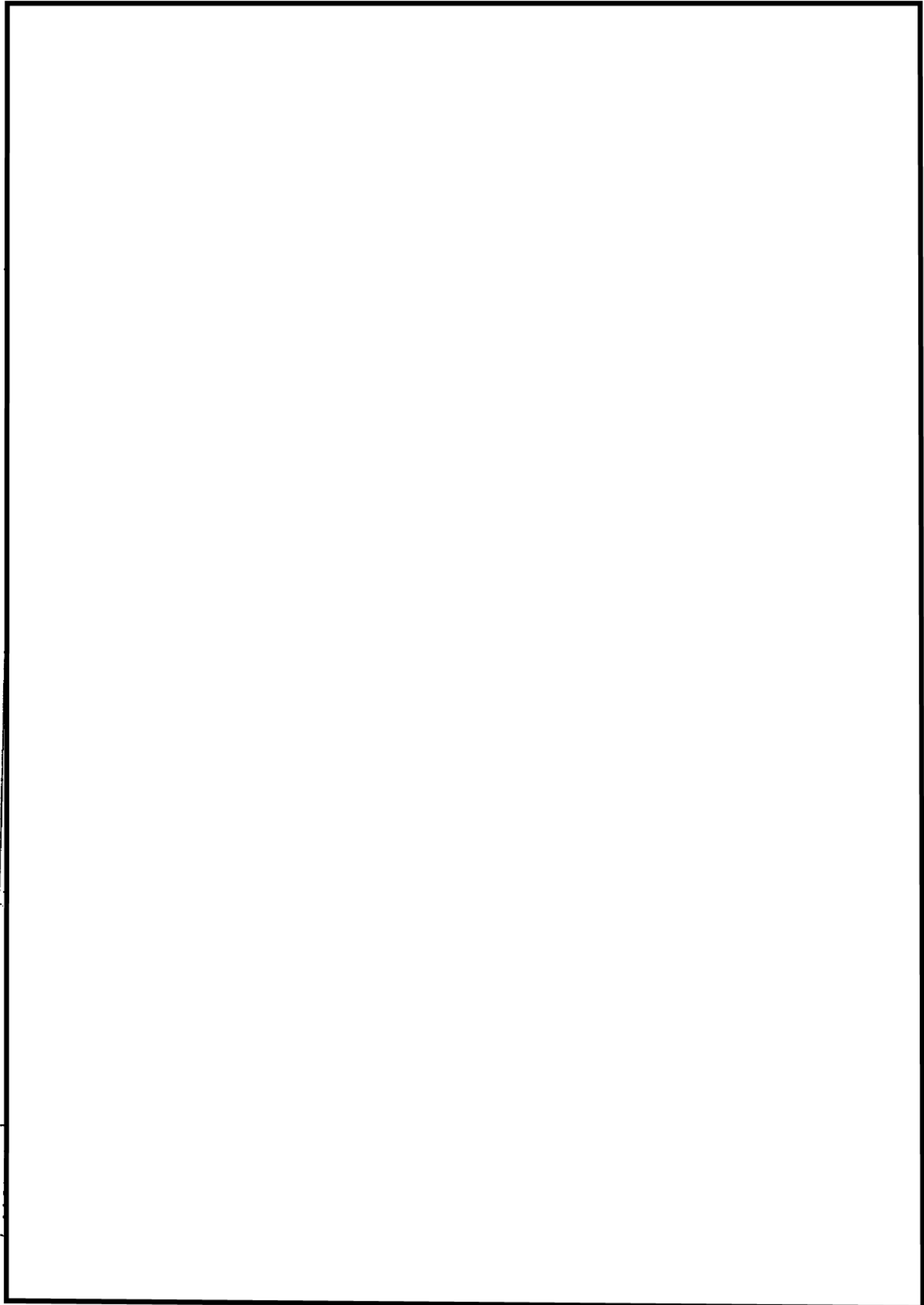


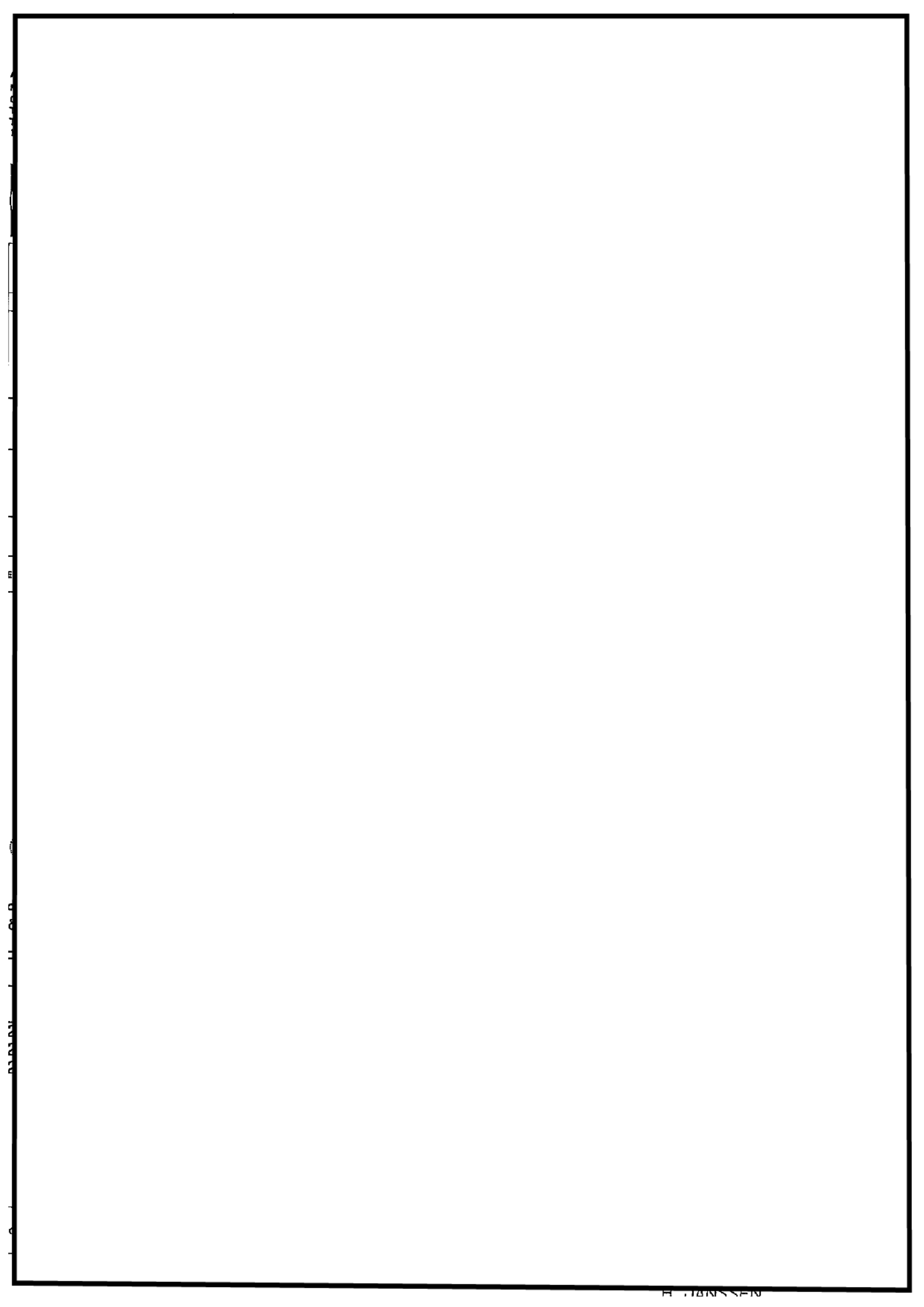


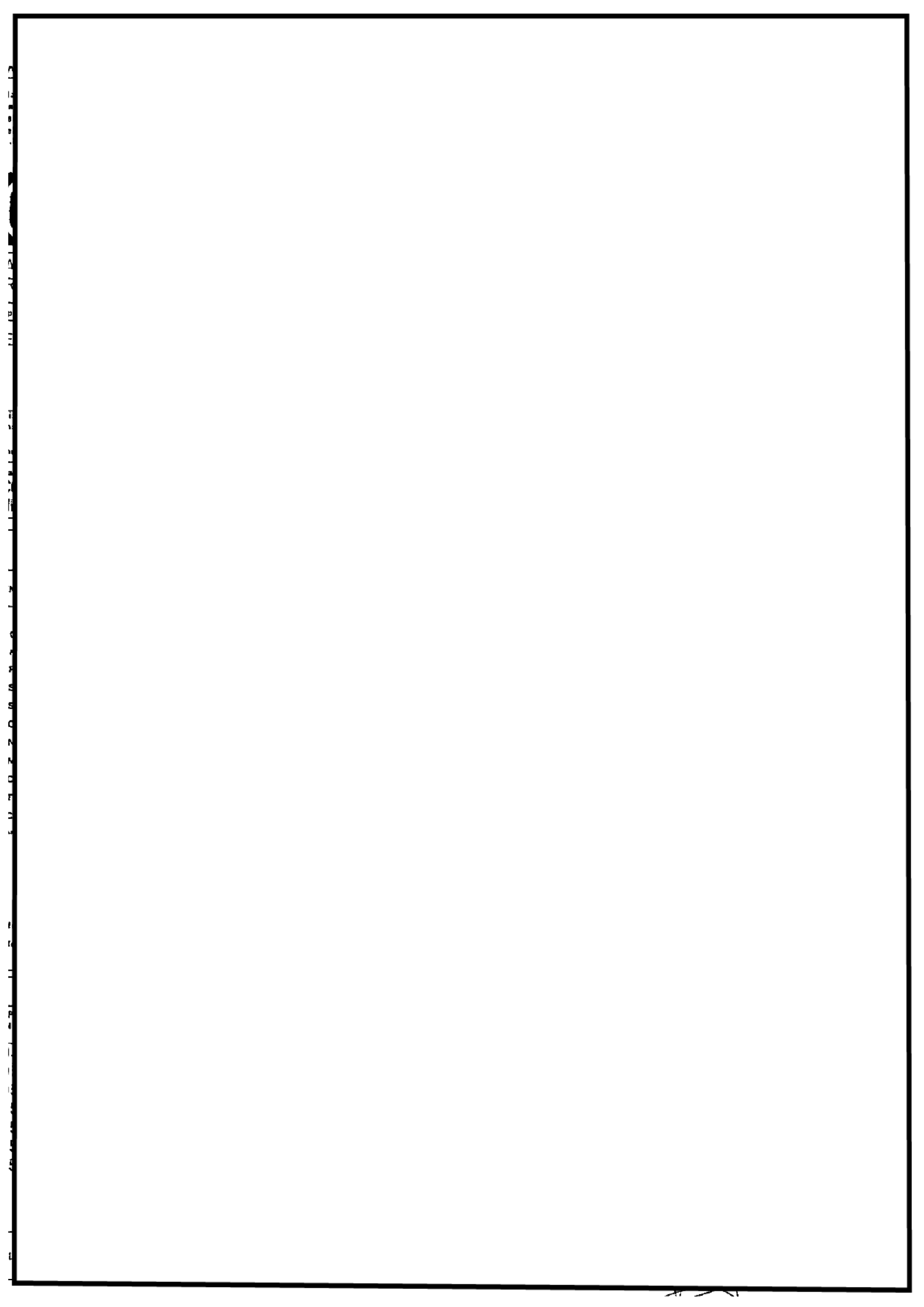


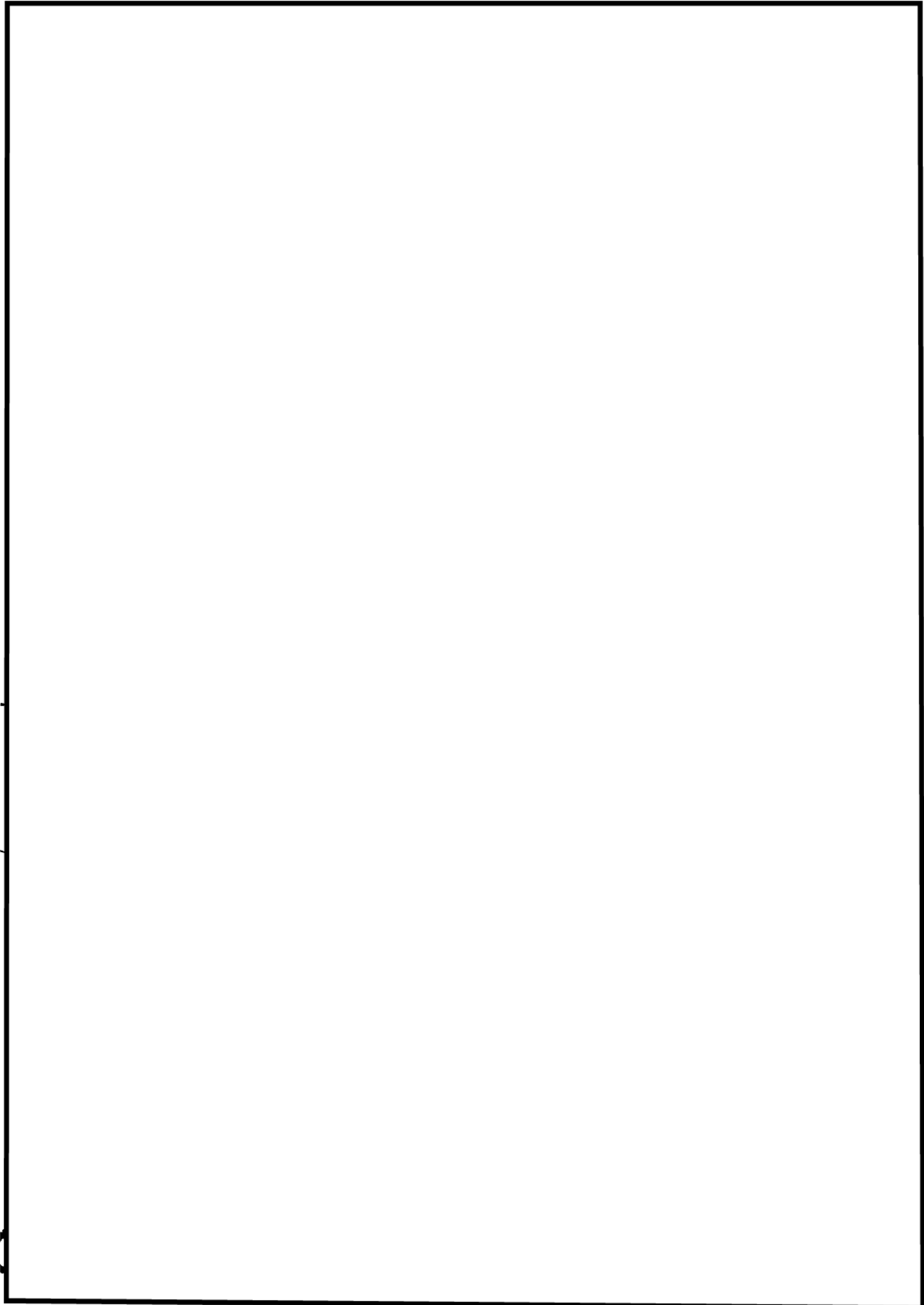


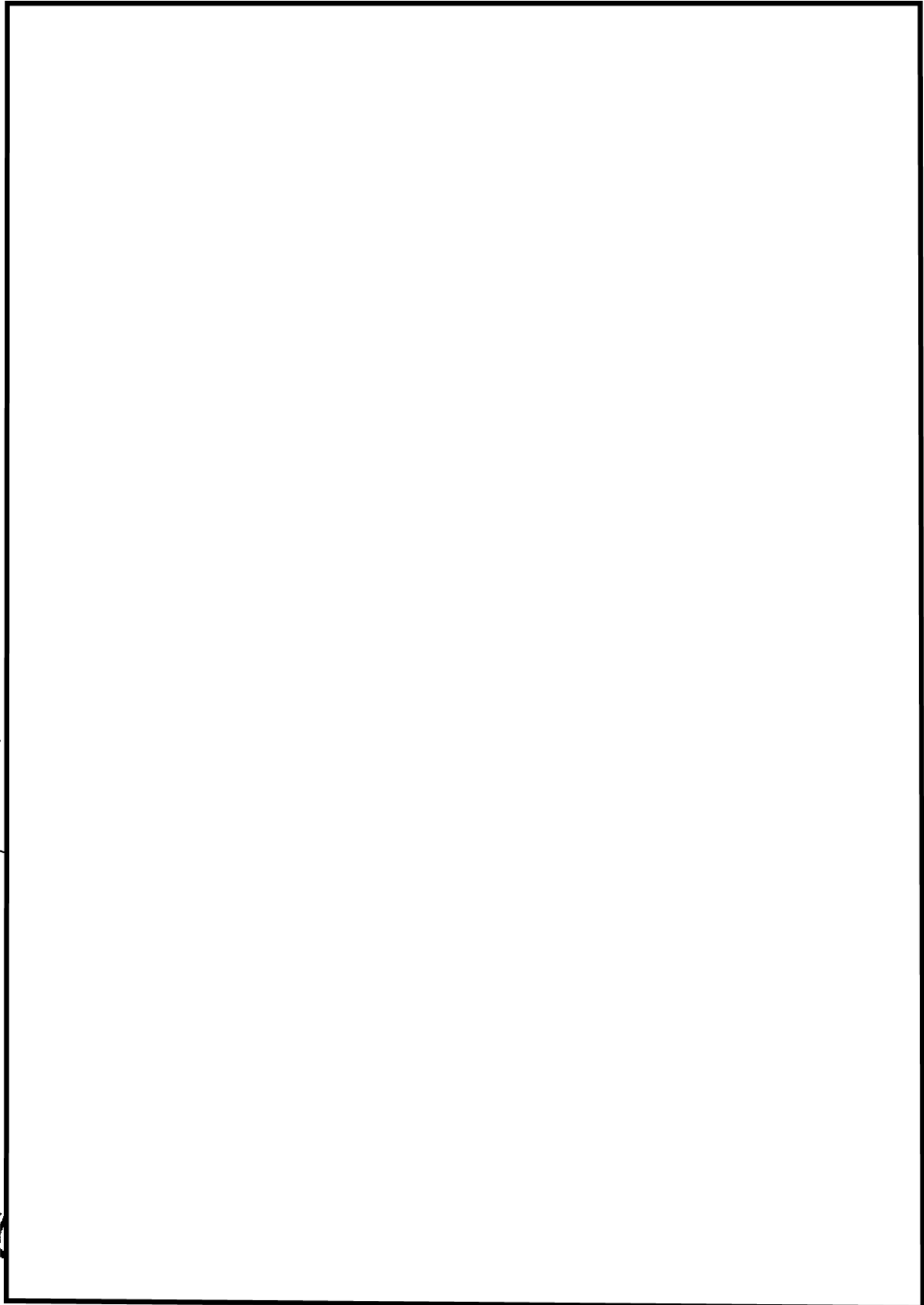


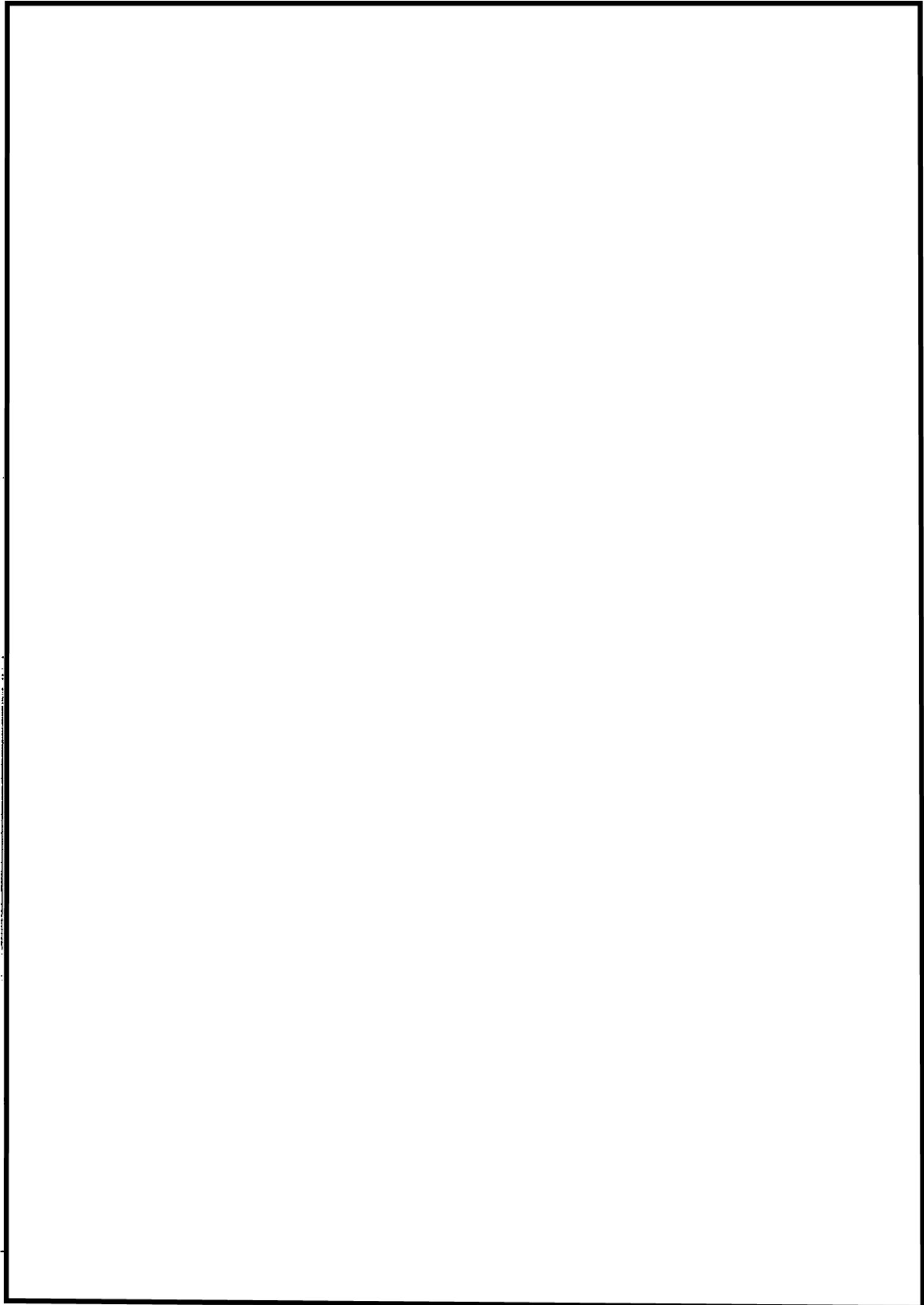


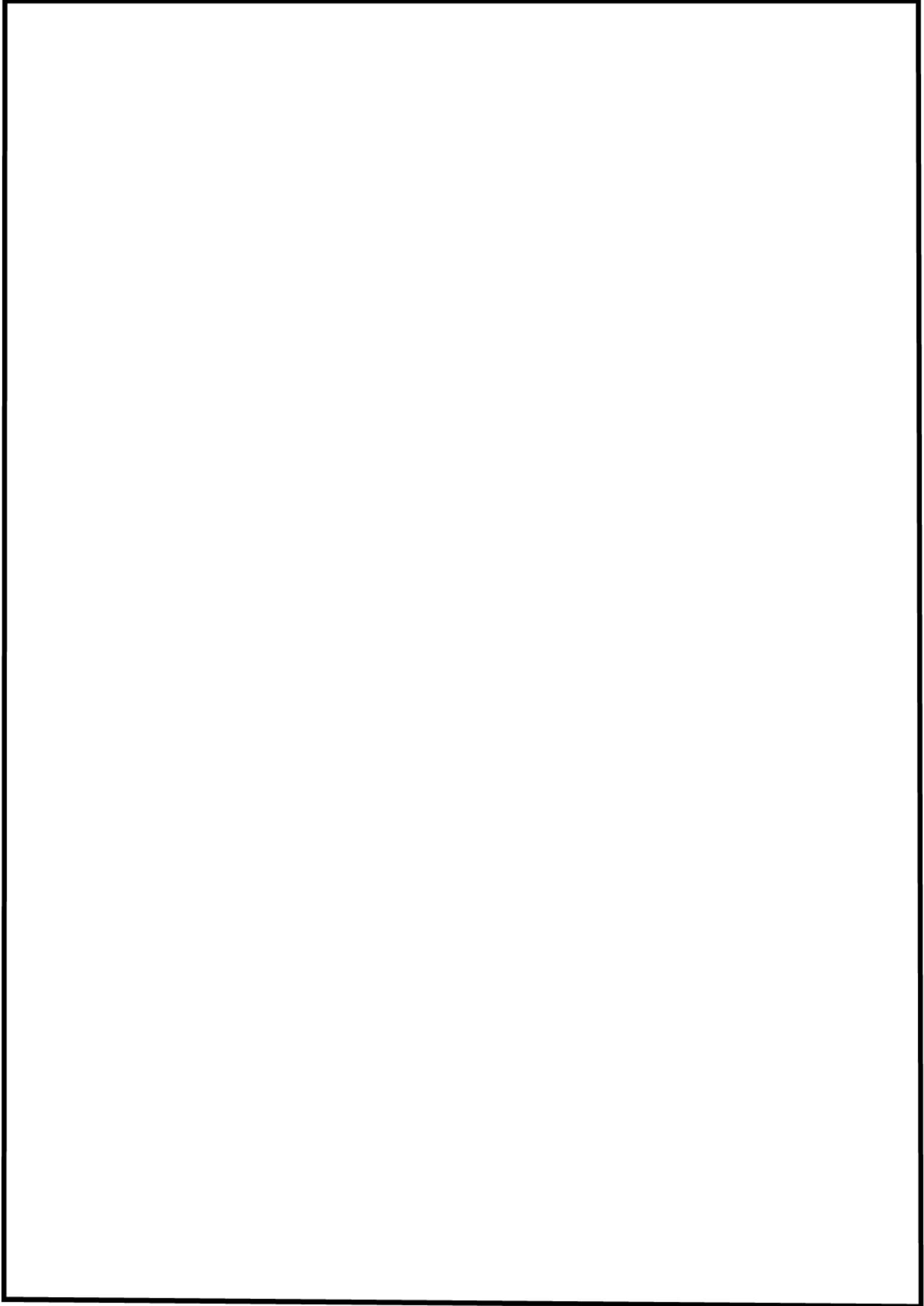


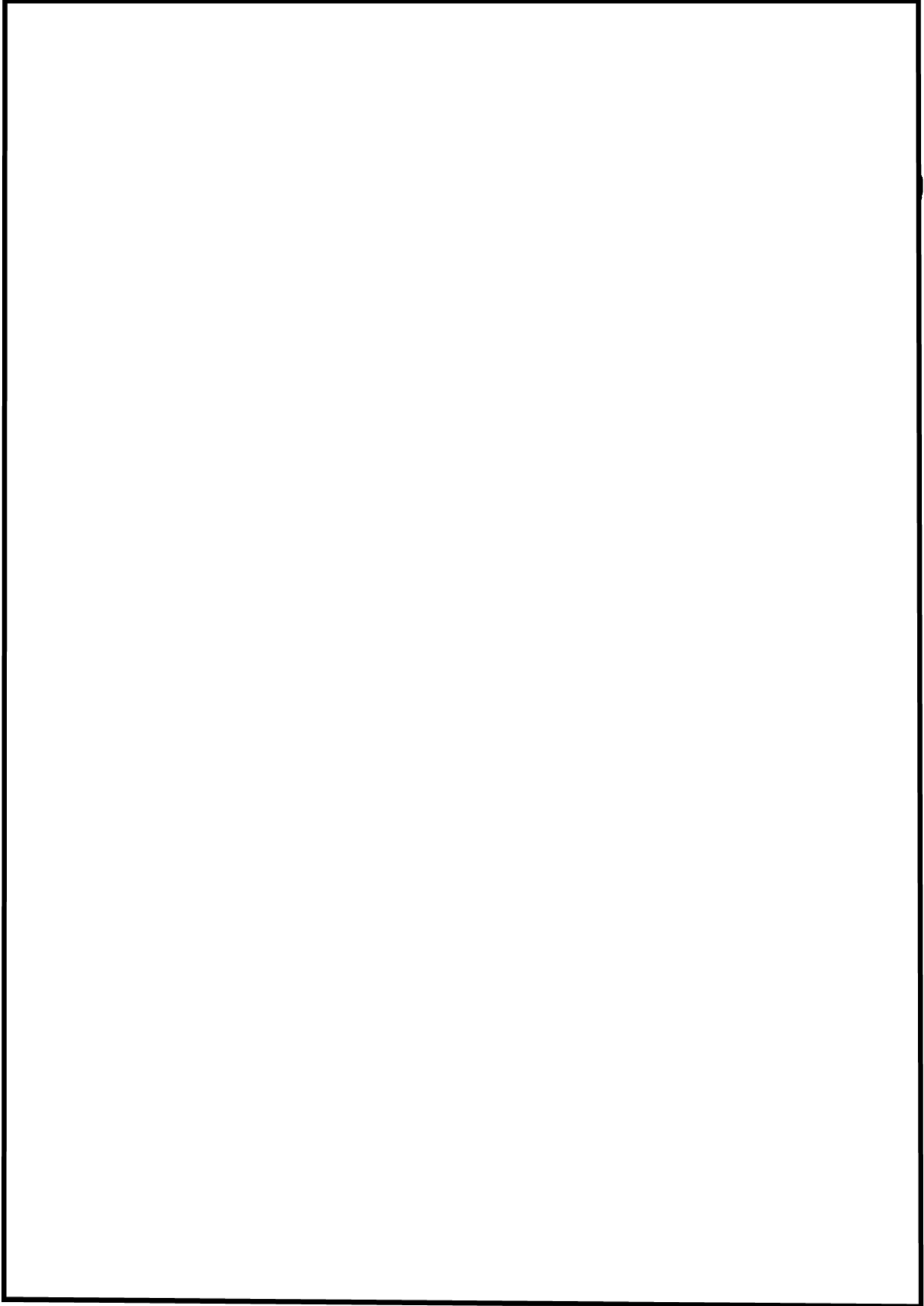


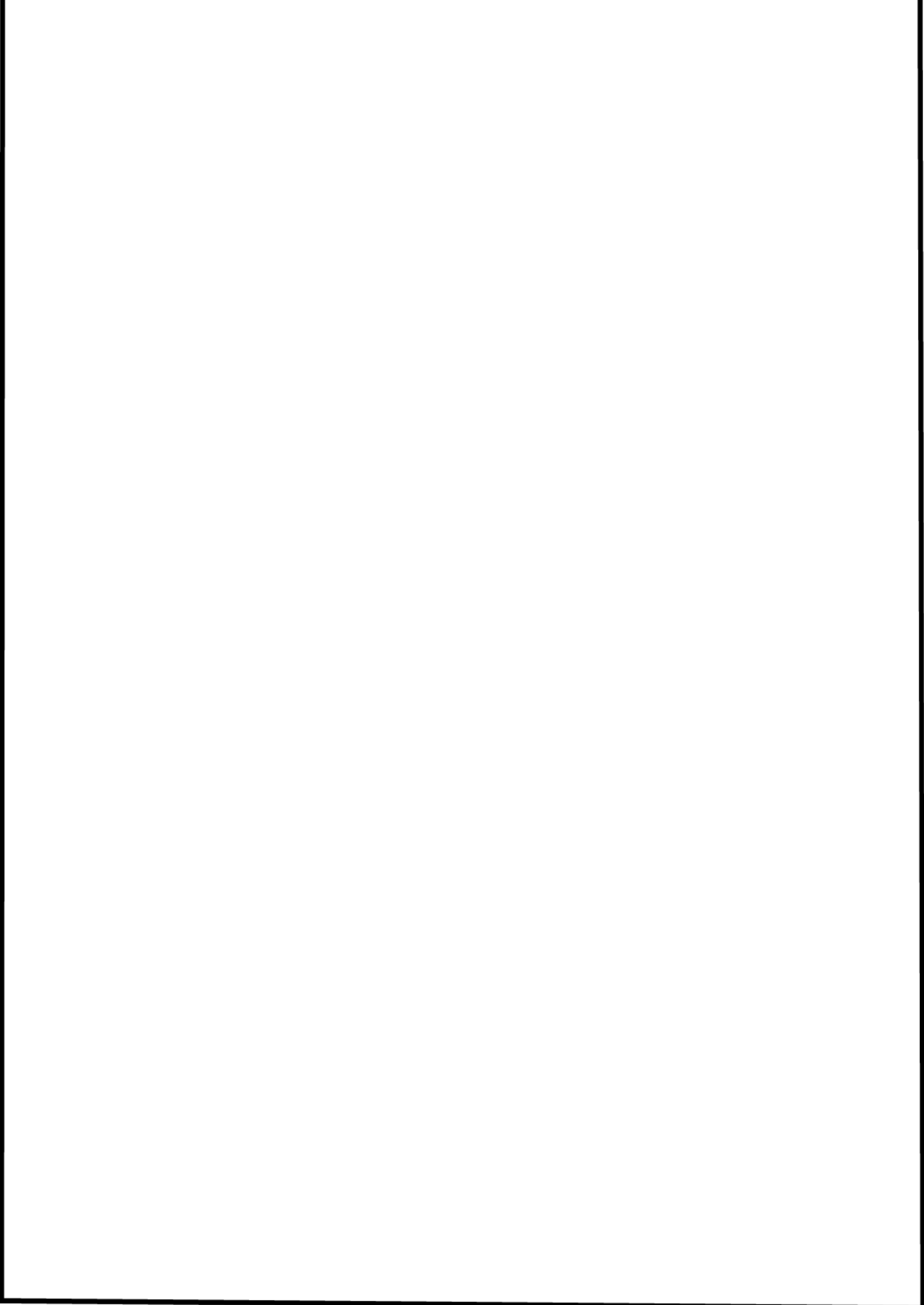


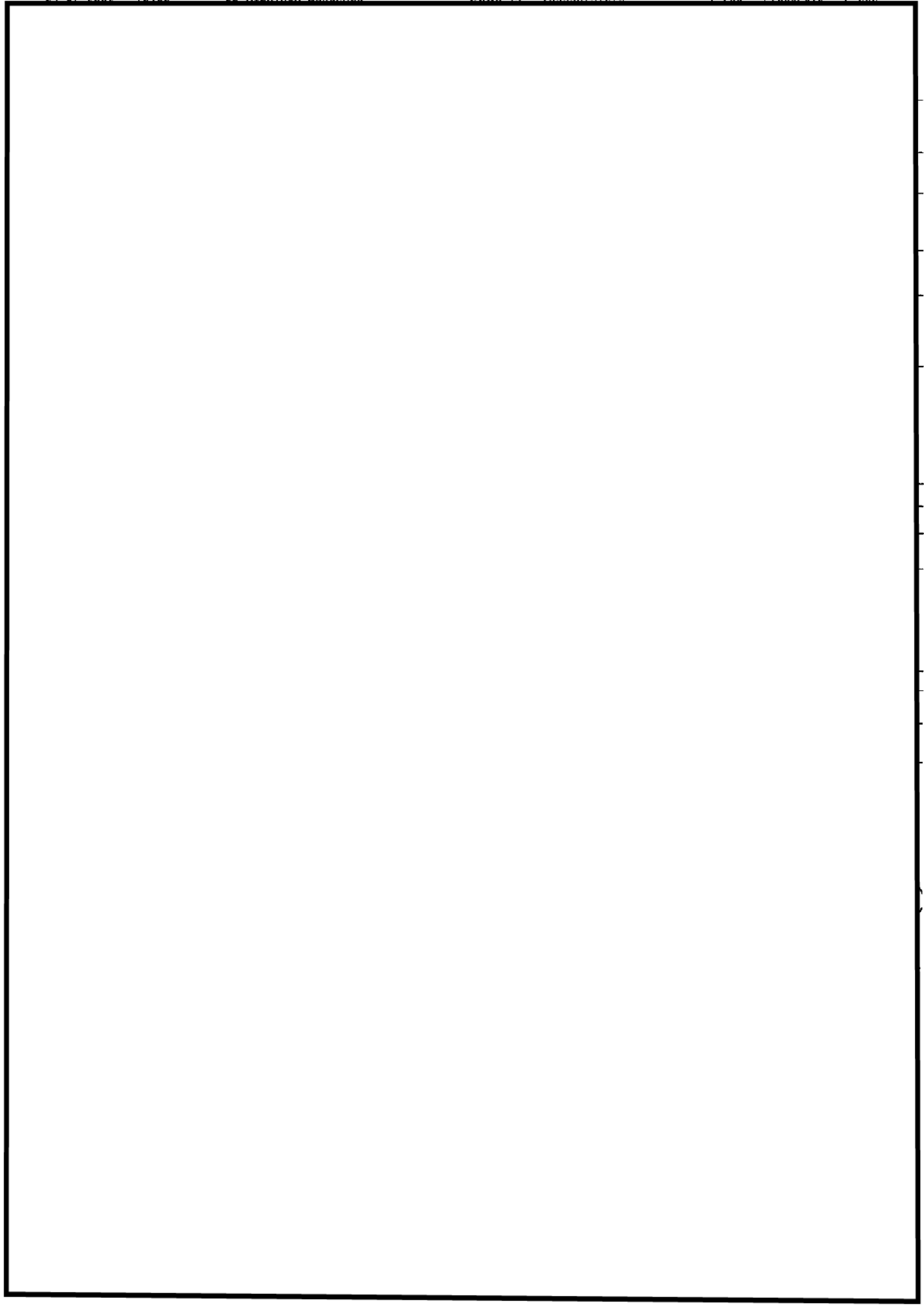


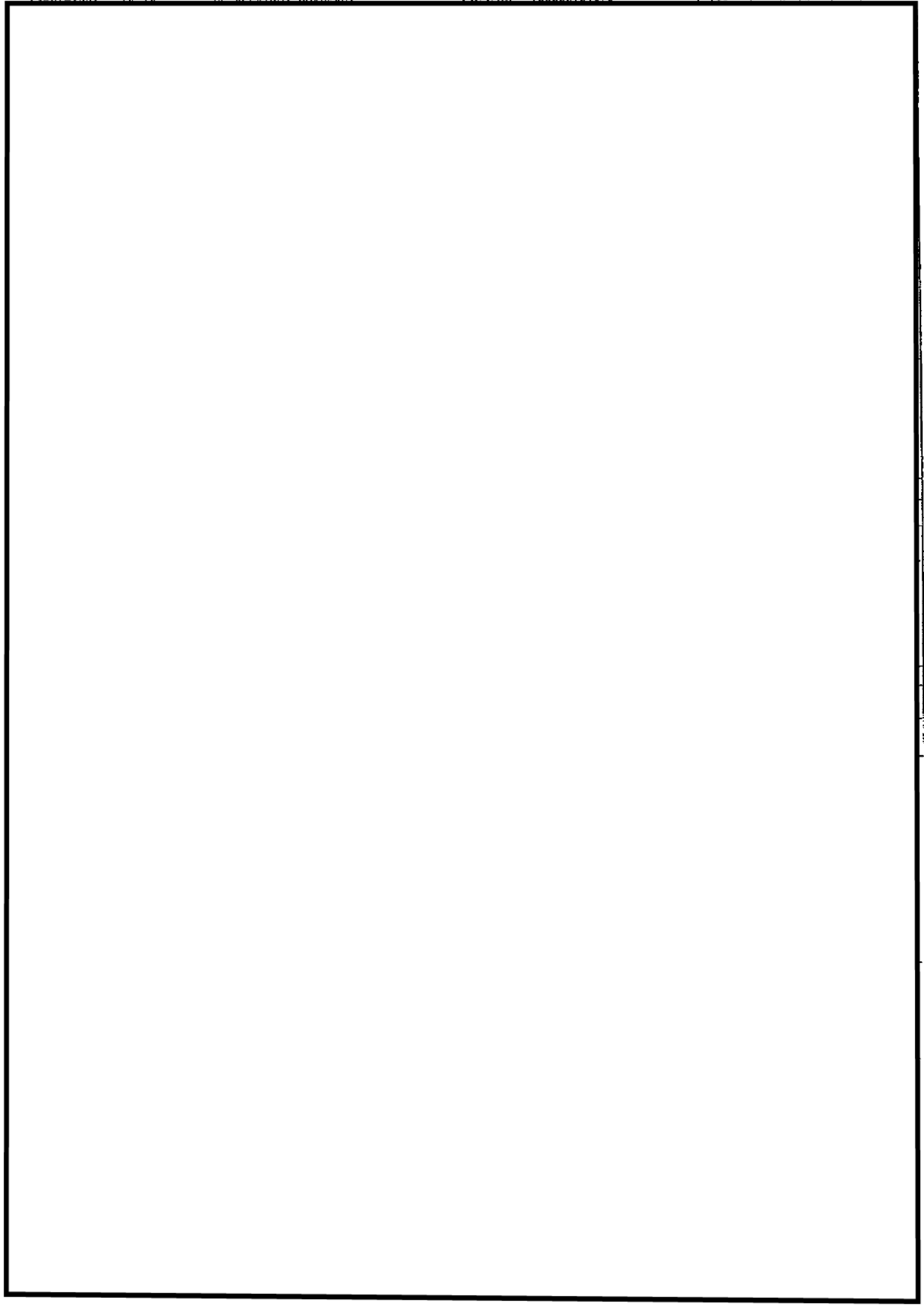


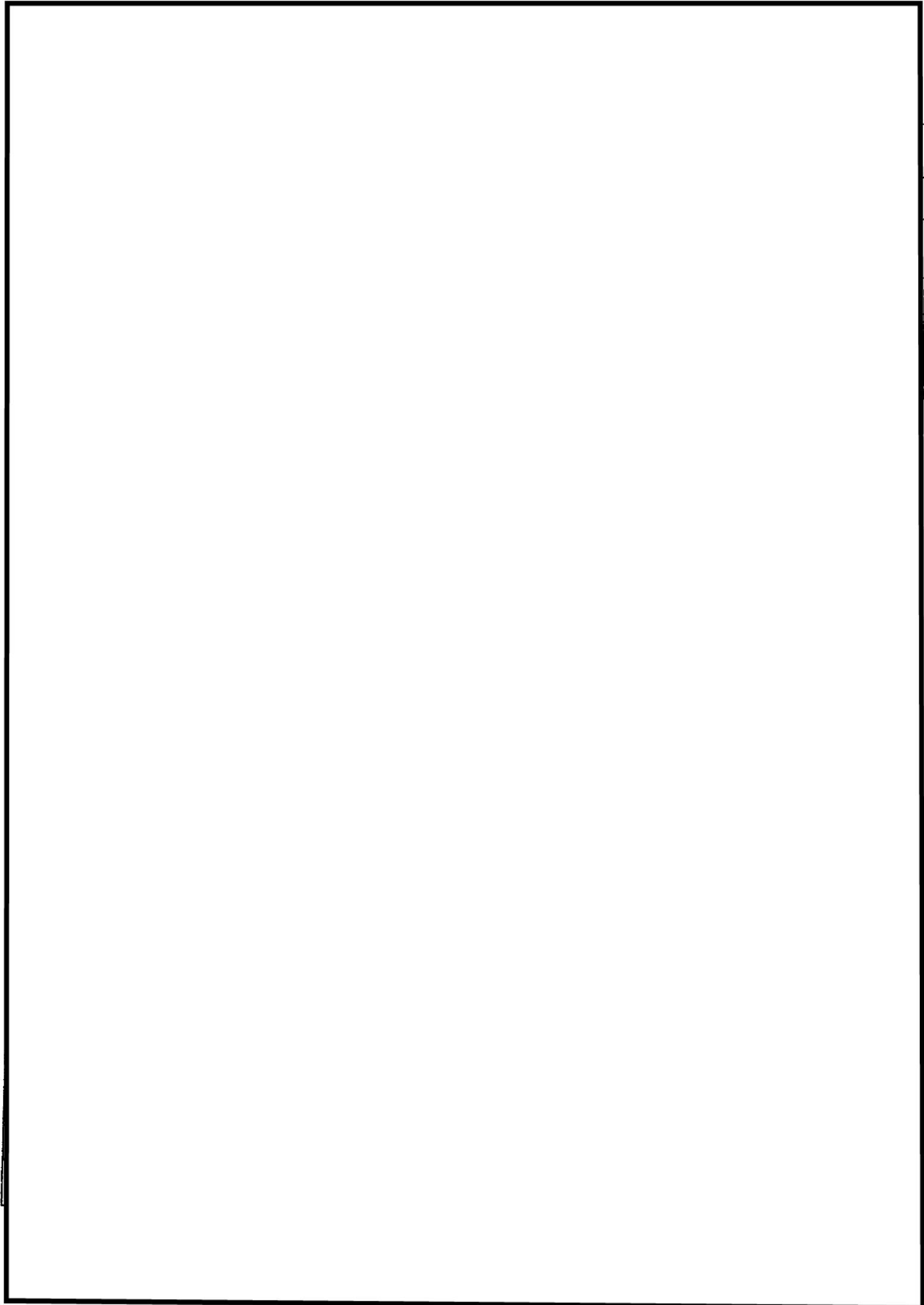


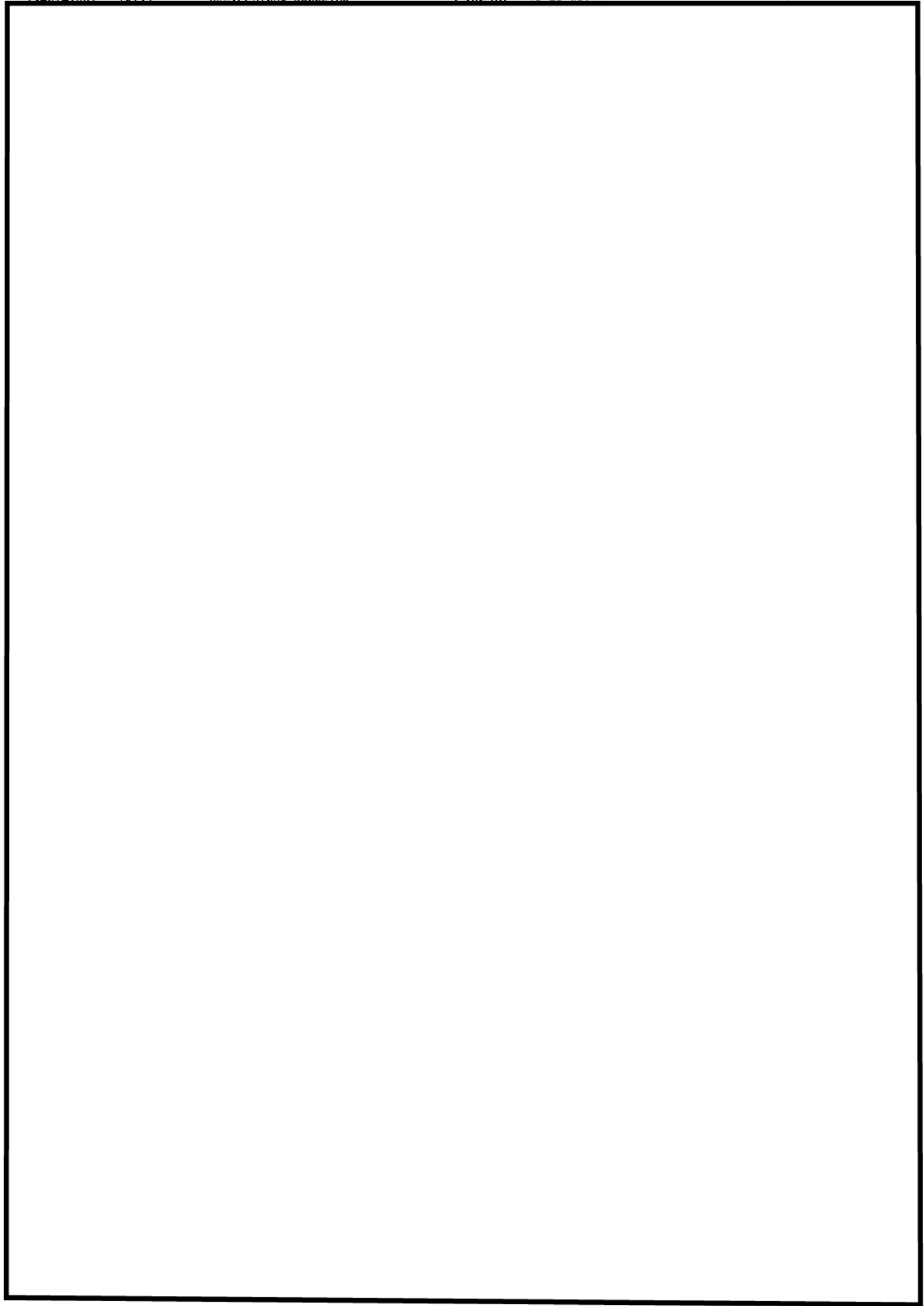


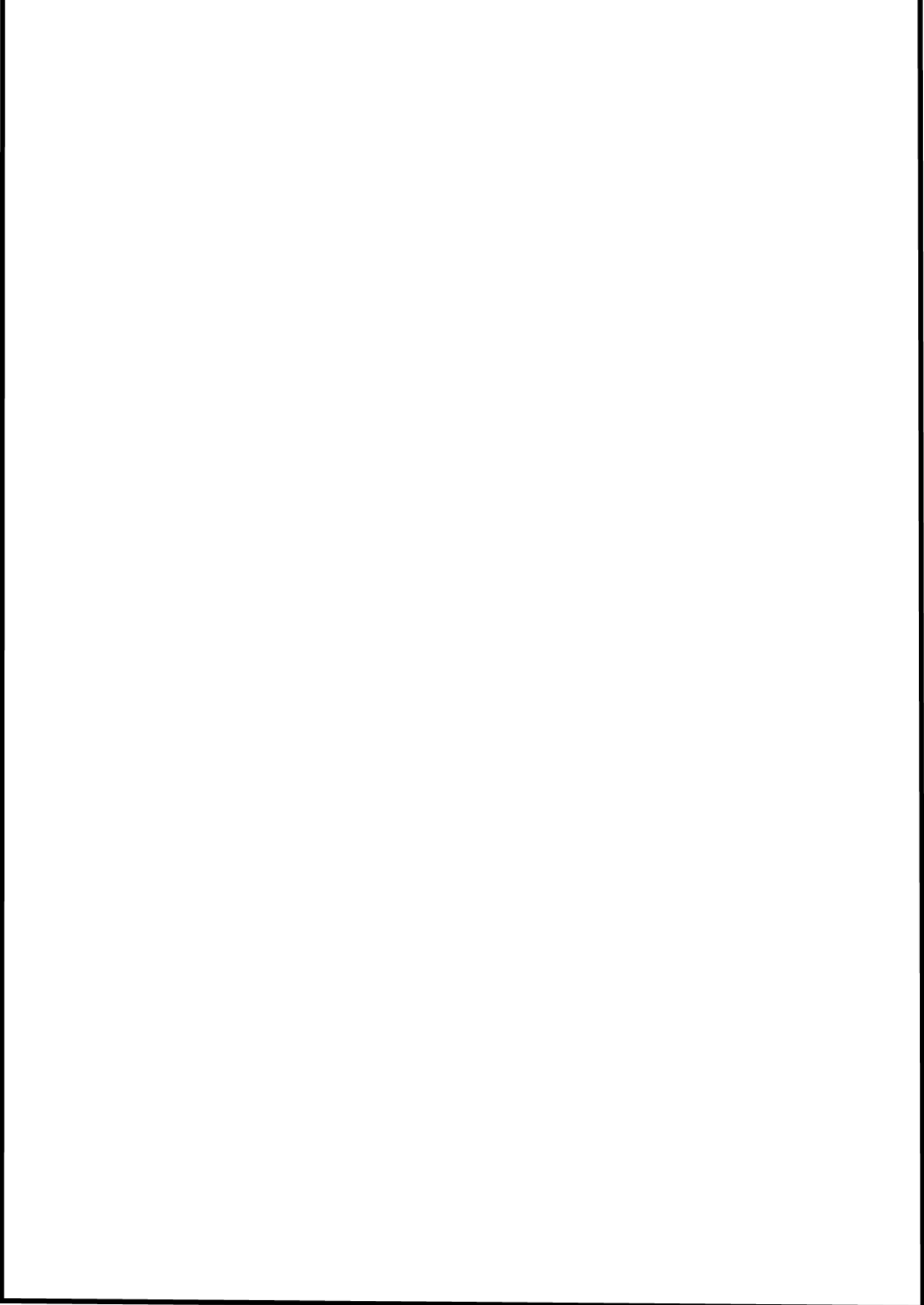


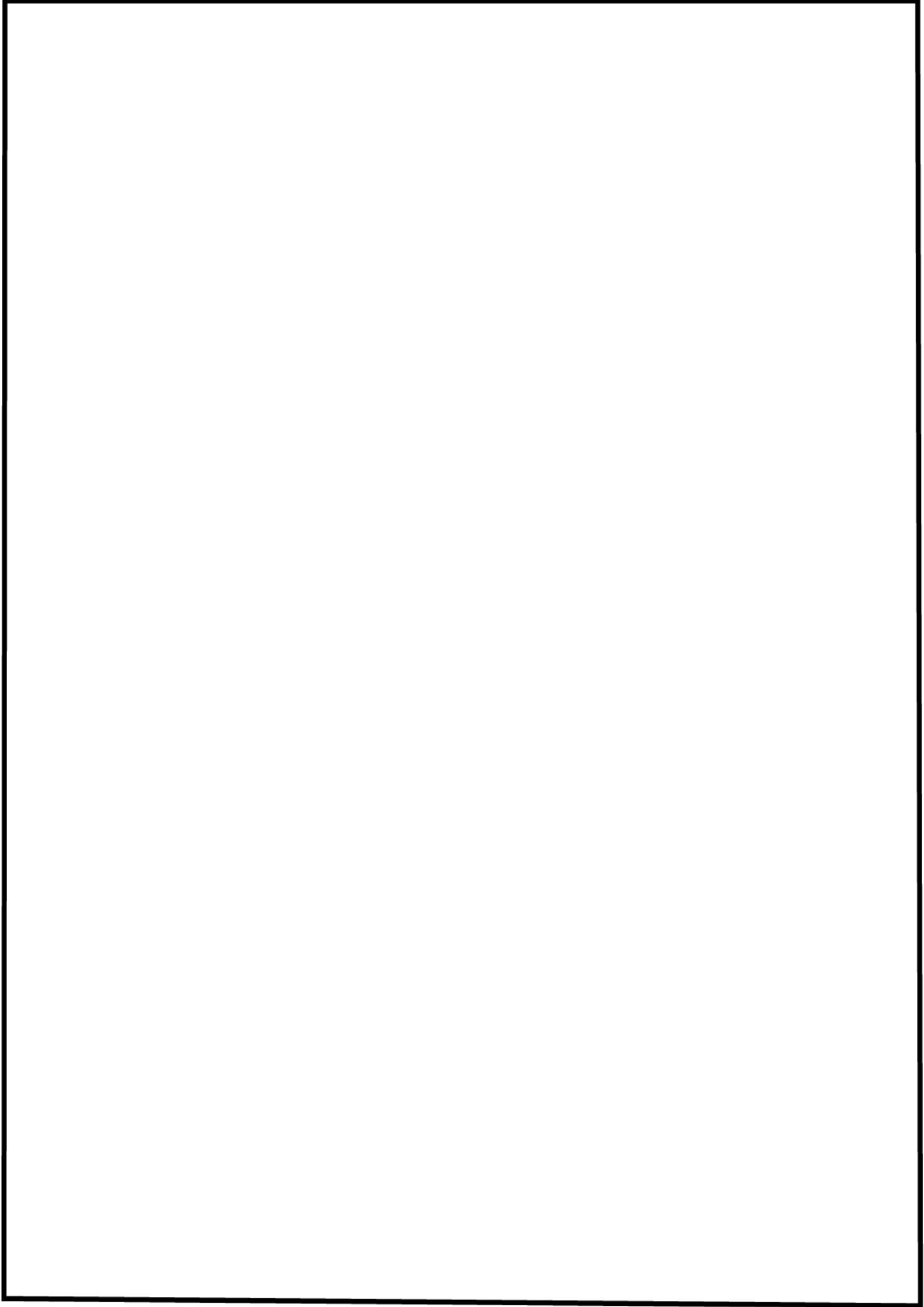


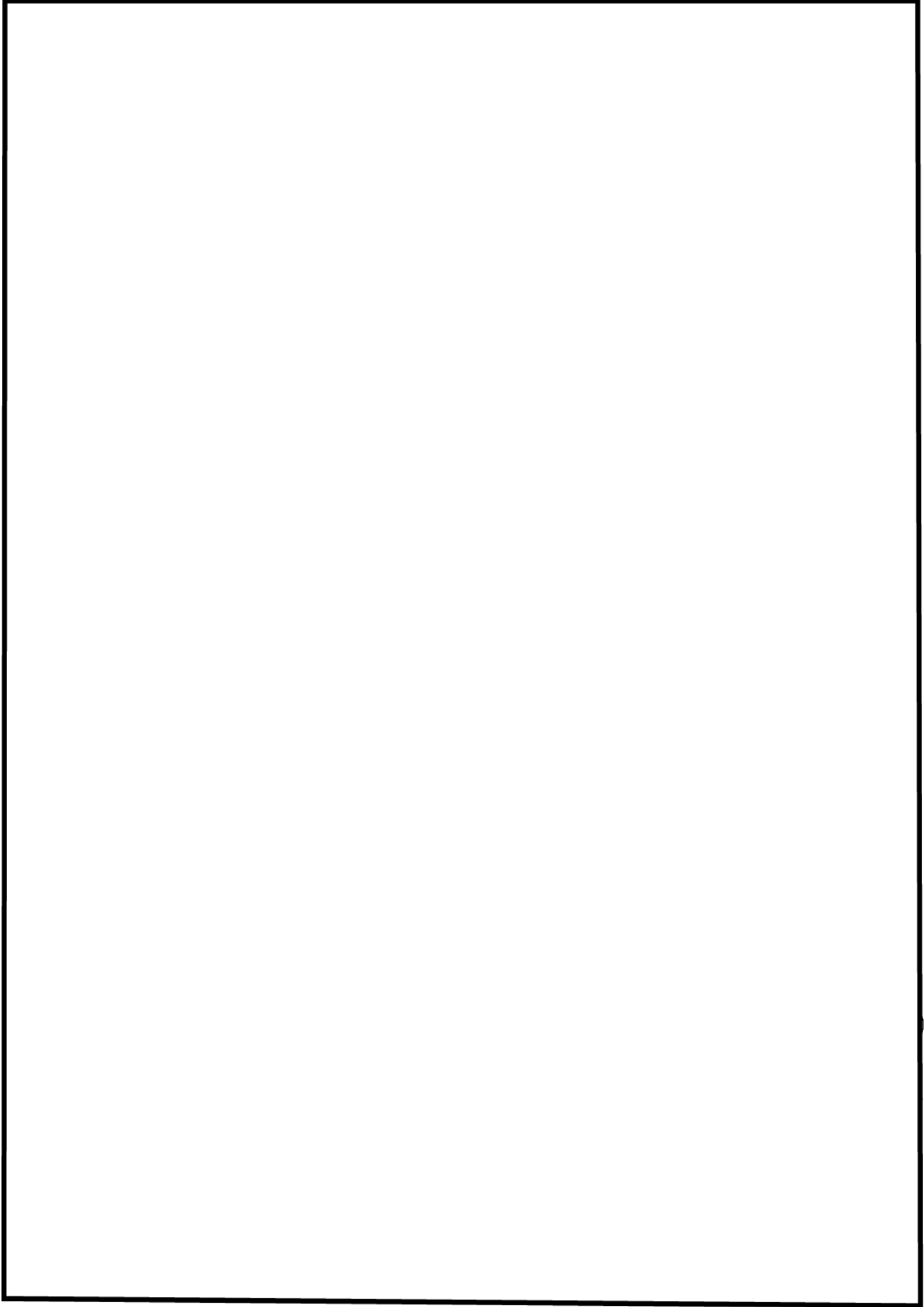












輸送容器 BORAレジン混合重量一覧

No	成分 容器番号
1	TNF-XI-0070
2	TNF-XI-0326
3	TNF-XI-0327
4	TNF-XI-0328
5	TNF-XI-0329
6	TNF-XI-0330
7	TNF-XI-0331
8	TNF-XI-0335
9	TNF-XI-0336
10	TNF-XI-0337
11	TNF-XI-0338
12	TNF-XI-0339
13	TNF-XI-0342
14	TNF-XI-0343
15	TNF-XI-0351
16	TNF-XI-0380
17	TNF-XI-0383
18	TNF-XI-0447
19	TNF-XI-0448
20	TNF-XI-0449

輸送容器 BORAレジン混合重量一覧

No	成分	
	容器番号	
	21	TNF-XI-0450
22	TNF-XI-0451	
23	TNF-XI-0452	
24	TNF-XI-0453	
25	TNF-XI-0454	
26	TNF-XI-0455	
27	TNF-XI-0456	
28	TNF-XI-0457	
29	TNF-XI-0458	
30	TNF-XI-0459	
31	TNF-XI-0460	
32	TNF-XI-0461	
33	TNF-XI-0462	
34	TNF-XI-0463	
35	TNF-XI-0464	
36	TNF-XI-0465	
37	TNF-XI-0466	
38	TNF-XI-0467	
39	TNF-XI-0468	
40	TNF-XI-0469	

輸送容器 BORALレジン混合重量一覧

No	成分	容器番号		
			N	
41	TNF-XI-0470			
42	TNF-XI-0471			
43	TNF-XI-0472			
44	TNF-XI-0473			
45	TNF-XI-0474			
46	TNF-XI-0475			
47	TNF-XI-0476			
48	TNF-XI-0477			
49	TNF-XI-0478			
50	TNF-XI-0479			
51	TNF-XI-0480			
52	TNF-XI-0481			
53	TNF-XI-0482			
54	TNF-XI-0483			
55	TNF-XI-0484			
56	TNF-XI-0485			
57	TNF-XI-0486			
58	TNF-XI-0487			
59	TNF-XI-0488			
60	TNF-XI-0489			

輸送容器 BORAレジン混合重量一覧

No	成
	容器番号
61	TNF-XI-0490
62	TNF-XI-0491
63	TNF-XI-0492
64	TNF-XI-0493
65	TNF-XI-0494
66	TNF-XI-0495
67	TNF-XI-0496
68	TNF-XI-0497
69	TNF-XI-0498
70	TNF-XI-0499
71	TNF-XI-0500
72	TNF-XI-0501
73	TNF-XI-0502
74	TNF-XI-0503
75	TNF-XI-0504
76	TNF-XI-0505
77	TNF-XI-0506
78	TNF-XI-0507
79	TNF-XI-0508
80	TNF-XI-0509

輸送容器 フェノリックフォーム(ベルト)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0070	21	TNF-XI-0450
2	TNF-XI-0326	22	TNF-XI-0451
3	TNF-XI-0327	23	TNF-XI-0452
4	TNF-XI-0328	24	TNF-XI-0453
5	TNF-XI-0329	25	TNF-XI-0454
6	TNF-XI-0330	26	TNF-XI-0455
7	TNF-XI-0331	27	TNF-XI-0456
8	TNF-XI-0335	28	TNF-XI-0457
9	TNF-XI-0336	29	TNF-XI-0458
10	TNF-XI-0337	30	TNF-XI-0459
11	TNF-XI-0338	31	TNF-XI-0460
12	TNF-XI-0339	32	TNF-XI-0461
13	TNF-XI-0342	33	TNF-XI-0462
14	TNF-XI-0343	34	TNF-XI-0463
15	TNF-XI-0351	35	TNF-XI-0464
16	TNF-XI-0380	36	TNF-XI-0465
17	TNF-XI-0383	37	TNF-XI-0466
18	TNF-XI-0447	38	TNF-XI-0467
19	TNF-XI-0448	39	TNF-XI-0468
20	TNF-XI-0449	40	TNF-XI-0469

輸送容器 フェノリックフォーム(ベルト)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0470	61	TNF-XI-0490
42	TNF-XI-0471	62	TNF-XI-0491
43	TNF-XI-0472	63	TNF-XI-0492
44	TNF-XI-0473	64	TNF-XI-0493
45	TNF-XI-0474	65	TNF-XI-0494
46	TNF-XI-0475	66	TNF-XI-0495
47	TNF-XI-0476	67	TNF-XI-0496
48	TNF-XI-0477	68	TNF-XI-0497
49	TNF-XI-0478	69	TNF-XI-0498
50	TNF-XI-0479	70	TNF-XI-0499
51	TNF-XI-0480	71	TNF-XI-0500
52	TNF-XI-0481	72	TNF-XI-0501
53	TNF-XI-0482	73	TNF-XI-0502
54	TNF-XI-0483	74	TNF-XI-0503
55	TNF-XI-0484	75	TNF-XI-0504
56	TNF-XI-0485	76	TNF-XI-0505
57	TNF-XI-0486	77	TNF-XI-0506
58	TNF-XI-0487	78	TNF-XI-0507
59	TNF-XI-0488	79	TNF-XI-0508
60	TNF-XI-0489	80	TNF-XI-0509

輸送容器 フェノリックフォーム(コーナー)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0070	21	TNF-XI-0450
2	TNF-XI-0326	22	TNF-XI-0451
3	TNF-XI-0327	23	TNF-XI-0452
4	TNF-XI-0328	24	TNF-XI-0453
5	TNF-XI-0329	25	TNF-XI-0454
6	TNF-XI-0330	26	TNF-XI-0455
7	TNF-XI-0331	27	TNF-XI-0456
8	TNF-XI-0335	28	TNF-XI-0457
9	TNF-XI-0336	29	TNF-XI-0458
10	TNF-XI-0337	30	TNF-XI-0459
11	TNF-XI-0338	31	TNF-XI-0460
12	TNF-XI-0339	32	TNF-XI-0461
13	TNF-XI-0342	33	TNF-XI-0462
14	TNF-XI-0343	34	TNF-XI-0463
15	TNF-XI-0351	35	TNF-XI-0464
16	TNF-XI-0380	36	TNF-XI-0465
17	TNF-XI-0383	37	TNF-XI-0466
18	TNF-XI-0447	38	TNF-XI-0467
19	TNF-XI-0448	39	TNF-XI-0468
20	TNF-XI-0449	40	TNF-XI-0469

輸送容器 フェノリックフォーム(コーナー)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0470	61	TNF-XI-0490
42	TNF-XI-0471	62	TNF-XI-0491
43	TNF-XI-0472	63	TNF-XI-0492
44	TNF-XI-0473	64	TNF-XI-0493
45	TNF-XI-0474	65	TNF-XI-0494
46	TNF-XI-0475	66	TNF-XI-0495
47	TNF-XI-0476	67	TNF-XI-0496
48	TNF-XI-0477	68	TNF-XI-0497
49	TNF-XI-0478	69	TNF-XI-0498
50	TNF-XI-0479	70	TNF-XI-0499
51	TNF-XI-0480	71	TNF-XI-0500
52	TNF-XI-0481	72	TNF-XI-0501
53	TNF-XI-0482	73	TNF-XI-0502
54	TNF-XI-0483	74	TNF-XI-0503
55	TNF-XI-0484	75	TNF-XI-0504
56	TNF-XI-0485	76	TNF-XI-0505
57	TNF-XI-0486	77	TNF-XI-0506
58	TNF-XI-0487	78	TNF-XI-0507
59	TNF-XI-0488	79	TNF-XI-0508
60	TNF-XI-0489	80	TNF-XI-0509

輸送容器 フェリックフォーム(ボトム)物性値一覧

No	容器番号
1	TNF-XI-0070
2	TNF-XI-0326
3	TNF-XI-0327
4	TNF-XI-0328
5	TNF-XI-0329
6	TNF-XI-0330
7	TNF-XI-0331
8	TNF-XI-0335
9	TNF-XI-0336
10	TNF-XI-0337
11	TNF-XI-0338
12	TNF-XI-0339
13	TNF-XI-0342
14	TNF-XI-0343
15	TNF-XI-0351
16	TNF-XI-0380
17	TNF-XI-0383
18	TNF-XI-0447
19	TNF-XI-0448
20	TNF-XI-0449
21	TNF-XI-0450
22	TNF-XI-0451
23	TNF-XI-0452
24	TNF-XI-0453
25	TNF-XI-0454
26	TNF-XI-0455
27	TNF-XI-0456
28	TNF-XI-0457
29	TNF-XI-0458
30	TNF-XI-0459
31	TNF-XI-0460
32	TNF-XI-0461
33	TNF-XI-0462
34	TNF-XI-0463
35	TNF-XI-0464
36	TNF-XI-0465
37	TNF-XI-0466
38	TNF-XI-0467
39	TNF-XI-0468
40	TNF-XI-0469
41	TNF-XI-0470
42	TNF-XI-0471
43	TNF-XI-0472
44	TNF-XI-0473
45	TNF-XI-0474
46	TNF-XI-0475
47	TNF-XI-0476
48	TNF-XI-0477
49	TNF-XI-0478
50	TNF-XI-0479
51	TNF-XI-0480
52	TNF-XI-0481
53	TNF-XI-0482
54	TNF-XI-0483
55	TNF-XI-0484
56	TNF-XI-0485
57	TNF-XI-0486
58	TNF-XI-0487
59	TNF-XI-0488
60	TNF-XI-0489
61	TNF-XI-0490
62	TNF-XI-0491
63	TNF-XI-0492
64	TNF-XI-0493
65	TNF-XI-0494
66	TNF-XI-0495
67	TNF-XI-0496
68	TNF-XI-0497
69	TNF-XI-0498
70	TNF-XI-0499
71	TNF-XI-0500
72	TNF-XI-0501
73	TNF-XI-0502
74	TNF-XI-0503
75	TNF-XI-0504
76	TNF-XI-0505
77	TNF-XI-0506
78	TNF-XI-0507
79	TNF-XI-0508
80	TNF-XI-0509

輸送容器 フェノリックフォーム(ボトム)物性値一覧

No	容器番号	
81	TNF-XI-0510	
82	TNF-XI-0511	
83	TNF-XI-0512	
84	TNF-XI-0513	
85	TNF-XI-0514	
86	TNF-XI-0515	
87	TNF-XI-0516	
88	TNF-XI-0517	
89	TNF-XI-0518	
90	TNF-XI-0519	
91	TNF-XI-0520	
92	TNF-XI-0521	
93	TNF-XI-0522	

輸送容器 フェノリックフォーム(注入材)物性値一覧

No	容器番号
1	TNF-XI-0070
2	TNF-XI-0326
3	TNF-XI-0327
4	TNF-XI-0328
5	TNF-XI-0329
6	TNF-XI-0330
7	TNF-XI-0331
8	TNF-XI-0335
9	TNF-XI-0336
10	TNF-XI-0337
11	TNF-XI-0338
12	TNF-XI-0339
13	TNF-XI-0342
14	TNF-XI-0343
15	TNF-XI-0351
16	TNF-XI-0380
17	TNF-XI-0383
18	TNF-XI-0447
19	TNF-XI-0448
20	TNF-XI-0449
21	TNF-XI-0450
22	TNF-XI-0451
23	TNF-XI-0452
24	TNF-XI-0453
25	TNF-XI-0454
26	TNF-XI-0455
27	TNF-XI-0456
28	TNF-XI-0457
29	TNF-XI-0458
30	TNF-XI-0459
31	TNF-XI-0460
32	TNF-XI-0461
33	TNF-XI-0462
34	TNF-XI-0463
35	TNF-XI-0464
36	TNF-XI-0465
37	TNF-XI-0466
38	TNF-XI-0467
39	TNF-XI-0468
40	TNF-XI-0469
41	TNF-XI-0470
42	TNF-XI-0471
43	TNF-XI-0472
44	TNF-XI-0473
45	TNF-XI-0474
46	TNF-XI-0475
47	TNF-XI-0476
48	TNF-XI-0477
49	TNF-XI-0478
50	TNF-XI-0479
51	TNF-XI-0480
52	TNF-XI-0481
53	TNF-XI-0482
54	TNF-XI-0483
55	TNF-XI-0484
56	TNF-XI-0485
57	TNF-XI-0486
58	TNF-XI-0487
59	TNF-XI-0488
60	TNF-XI-0489
61	TNF-XI-0490
62	TNF-XI-0491
63	TNF-XI-0492
64	TNF-XI-0493
65	TNF-XI-0494
66	TNF-XI-0495
67	TNF-XI-0496
68	TNF-XI-0497
69	TNF-XI-0498
70	TNF-XI-0499
71	TNF-XI-0500
72	TNF-XI-0501
73	TNF-XI-0502
74	TNF-XI-0503
75	TNF-XI-0504
76	TNF-XI-0505
77	TNF-XI-0506
78	TNF-XI-0507
79	TNF-XI-0508
80	TNF-XI-0509

輸送容器 フェノリックフォーム(注入材)物性値一覧

No	容器番号	
81	TNF-XI-0510	
82	TNF-XI-0511	
83	TNF-XI-0512	
84	TNF-XI-0513	
85	TNF-XI-0514	
86	TNF-XI-0515	
87	TNF-XI-0516	
88	TNF-XI-0517	
89	TNF-XI-0518	
90	TNF-XI-0519	
91	TNF-XI-0520	
92	TNF-XI-0521	
93	TNF-XI-0522	

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0070	11	TNF-XI-0338
2	TNF-XI-0326	12	TNF-XI-0339
3	TNF-XI-0327	13	TNF-XI-0342
4	TNF-XI-0328	14	TNF-XI-0343
5	TNF-XI-0329	15	TNF-XI-0351
6	TNF-XI-0330	16	TNF-XI-0380
7	TNF-XI-0331	17	TNF-XI-0383
8	TNF-XI-0335	18	TNF-XI-0447
9	TNF-XI-0336	19	TNF-XI-0448
10	TNF-XI-0337	20	TNF-XI-0449

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
21	TNF-XI-0450	31	TNF-XI-0460
22	TNF-XI-0451	32	TNF-XI-0461
23	TNF-XI-0452	33	TNF-XI-0462
24	TNF-XI-0453	34	TNF-XI-0463
25	TNF-XI-0454	35	TNF-XI-0464
26	TNF-XI-0455	36	TNF-XI-0465
27	TNF-XI-0456	37	TNF-XI-0466
28	TNF-XI-0457	38	TNF-XI-0467
29	TNF-XI-0458	39	TNF-XI-0468
30	TNF-XI-0459	40	TNF-XI-0469

輸送容器 フェリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号		No	容器番号
41	TNF-XI-0470		51	TNF-XI-0480
42	TNF-XI-0471		52	TNF-XI-0481
43	TNF-XI-0472		53	TNF-XI-0482
44	TNF-XI-0473		54	TNF-XI-0483
45	TNF-XI-0474		55	TNF-XI-0484
46	TNF-XI-0475		56	TNF-XI-0485
47	TNF-XI-0476		57	TNF-XI-0486
48	TNF-XI-0477		58	TNF-XI-0487
49	TNF-XI-0478		59	TNF-XI-0488
50	TNF-XI-0479		60	TNF-XI-0489

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号		No	容器番号	
61	TNF-XI-0490		71	TNF-XI-0500	
62	TNF-XI-0491		72	TNF-XI-0501	
63	TNF-XI-0492		73	TNF-XI-0502	
64	TNF-XI-0493		74	TNF-XI-0503	
65	TNF-XI-0494		75	TNF-XI-0504	
66	TNF-XI-0495		76	TNF-XI-0505	
67	TNF-XI-0496		77	TNF-XI-0506	
68	TNF-XI-0497		78	TNF-XI-0507	
69	TNF-XI-0498		79	TNF-XI-0508	
70	TNF-XI-0499		80	TNF-XI-0509	

輸送容器 フェリックスフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号		No	容器番号
81	TNF-XI-0510		91	TNF-XI-0520
82	TNF-XI-0511		92	TNF-XI-0521
83	TNF-XI-0512		93	TNF-XI-0522
84	TNF-XI-0513			
85	TNF-XI-0514			
86	TNF-XI-0515			
87	TNF-XI-0516			
88	TNF-XI-0517			
89	TNF-XI-0518			
90	TNF-XI-0519			

輸送容器 BORALレジン化学分析結果一覧

バッチ分類*	No	レジンNo
29	1	1747
	2	1748
	3	1749
	4	1751
	5	1752
	6	1755
30	1	1803
	2	1804
	3	1806
	4	1813
	5	1814
	6	1817
31	1	1883
	2	1884
	3	1885
	4	1887
	5	1892
	6	1897
32	1	1963
	2	1966
	3	1974
	4	1976
	5	1977
	6	1978
33	1	2047
	2	2048
	3	2049
	4	2051
	5	2053
	6	2054
34	1	2091
	2	2092
	3	2094
	4	2097
	5	2101
	6	2102

* :レジン成型体60体(容器15基分相当)を1バッチとして、最低5体の抜取分析を実施。

- 第1,2回立会(60基) → バッチ1~4
- 第3回立会(119基) → バッチ5~12
- 第4回立会(60基) → バッチ13~16
- 第5回立会(90基) → バッチ17~22
- 第6回立会(88基) → バッチ23~28



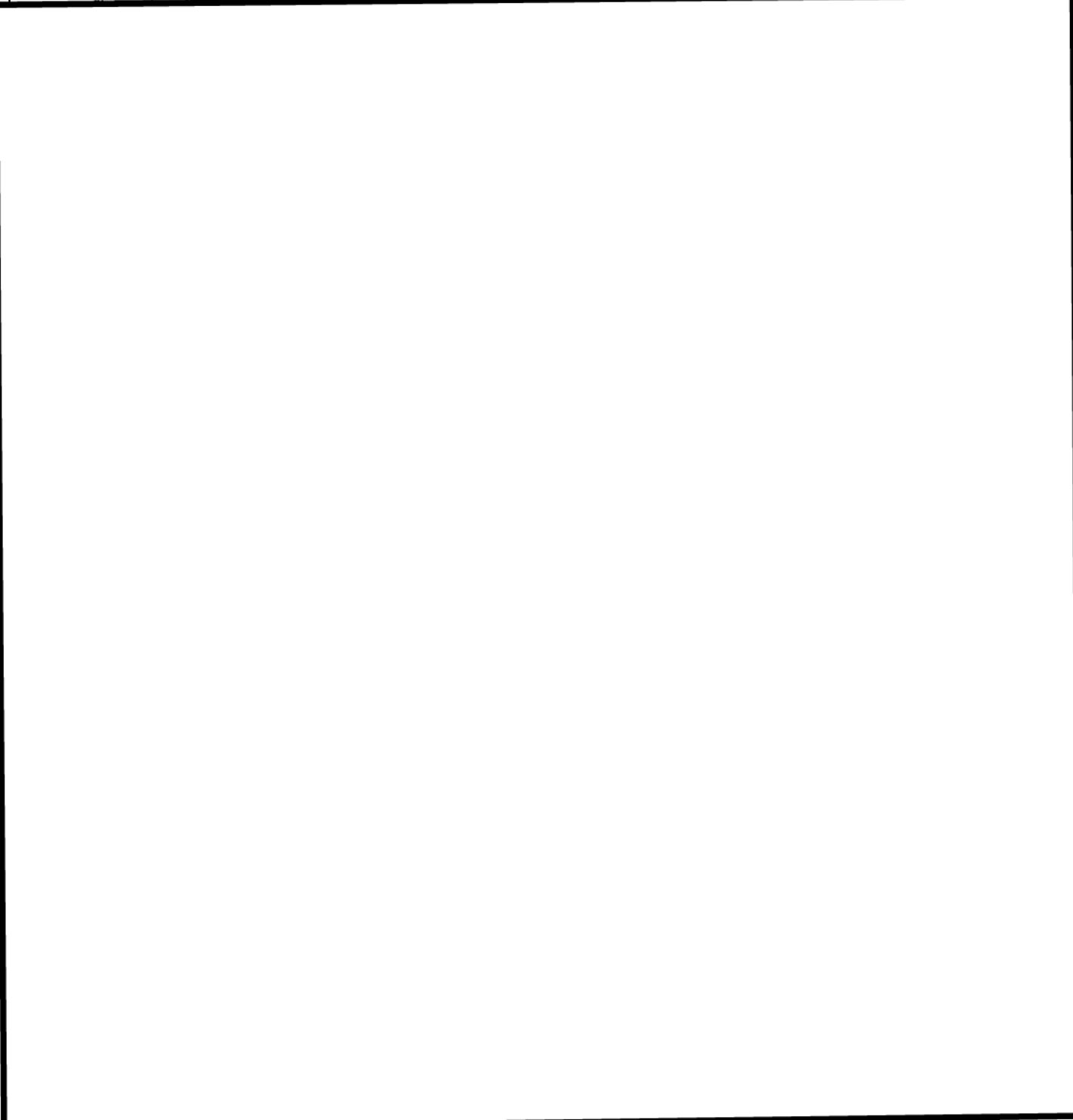
使用計測器、TOOL 校正成績一覧 (自主検査)

No	測定項目	計測器、TOOL 名称	仕様	管理番号	校正成績 参照頁 No.	備考*
1	全巾	巻尺		Y-A1C-043	1	
2	容器高さ	巻尺		Y-A1C-043	1	
3	外蓋外径	TOOL No. 4 (通り)		Y-A1V-506	2	
		TOOL No. 4a (止まり)		Y-A1V-507	3	
4	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No. 1 (通り)		Y-A1V-503	4	
		TOOL No. 3 (止まり)		Y-A1V-505	5	
5	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No. 1 (通り)		Y-A1V-503	4	
		TOOL No. 2 (止まり)		Y-A1V-504	6	
6	内蓋嵌合部寸法	TOOL No. 11 (通り、止まり)		No.11	7	
7	内容器フランジ 内径	TOOL No. 7 (通り)		Y-A1V-508	8	
		TOOL No. 7a (止まり)	Y-A1V-509	9		
8	内容器深さ	デプスゲージ	Y-A1N-154	10		
9	内容器と外容器間の 距離	ノギス	O-A1J-187	11		
10	容器重量	秤量計	42829	12		

計量器検査成績表

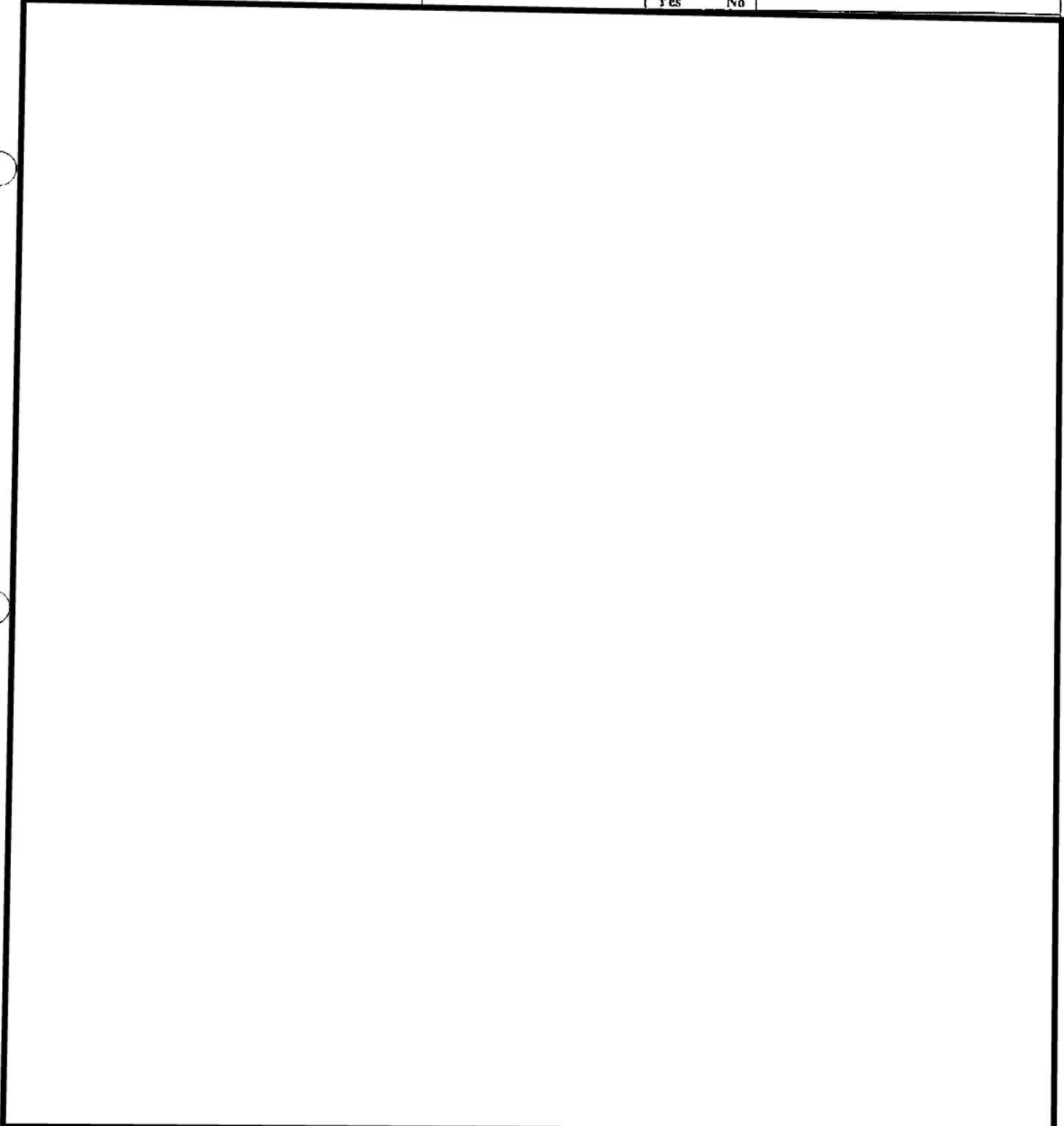
承認	審査
川村	下江

所 属	品保	使用場所	高台事務棟	有効期限	03.08~03.12
計測器名称	巻尺	管理番号	Y-A1C-043	管理区分	A級
メーカ	京都度器	型 式	S16-55N	製造番号	
検査要領	要検-038	検査種類	定検	温度・湿度	20℃ 58%
検査年月日	03.08.28	検査員	深澤	最小目盛	1mm



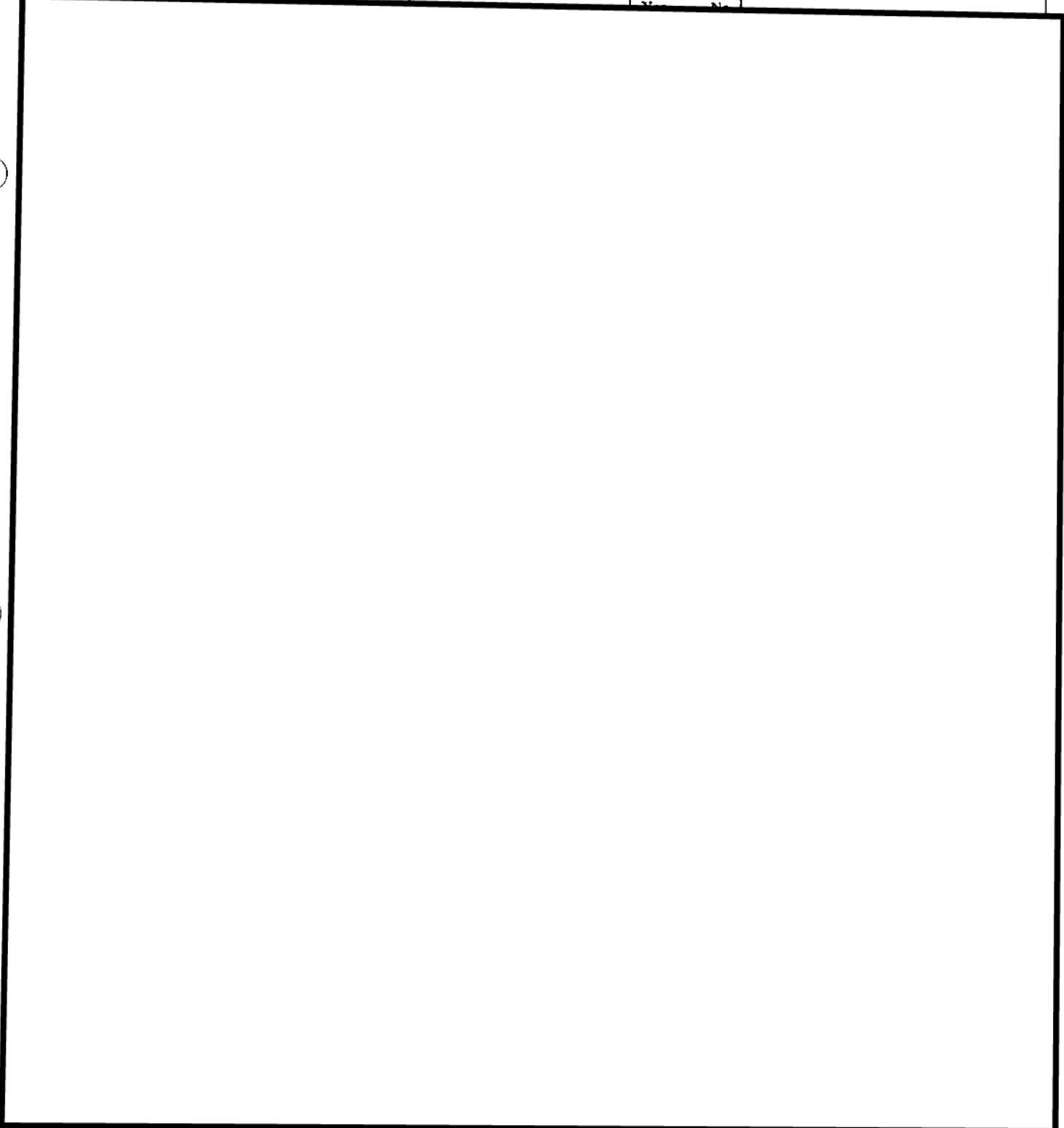
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59				
	Client/Customer : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /			
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /				
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	Usine / Factory	<input checked="" type="checkbox"/>	Site / Site	<input type="checkbox"/>
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTRÔLE GABARIT N° 4				
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS/Observations			




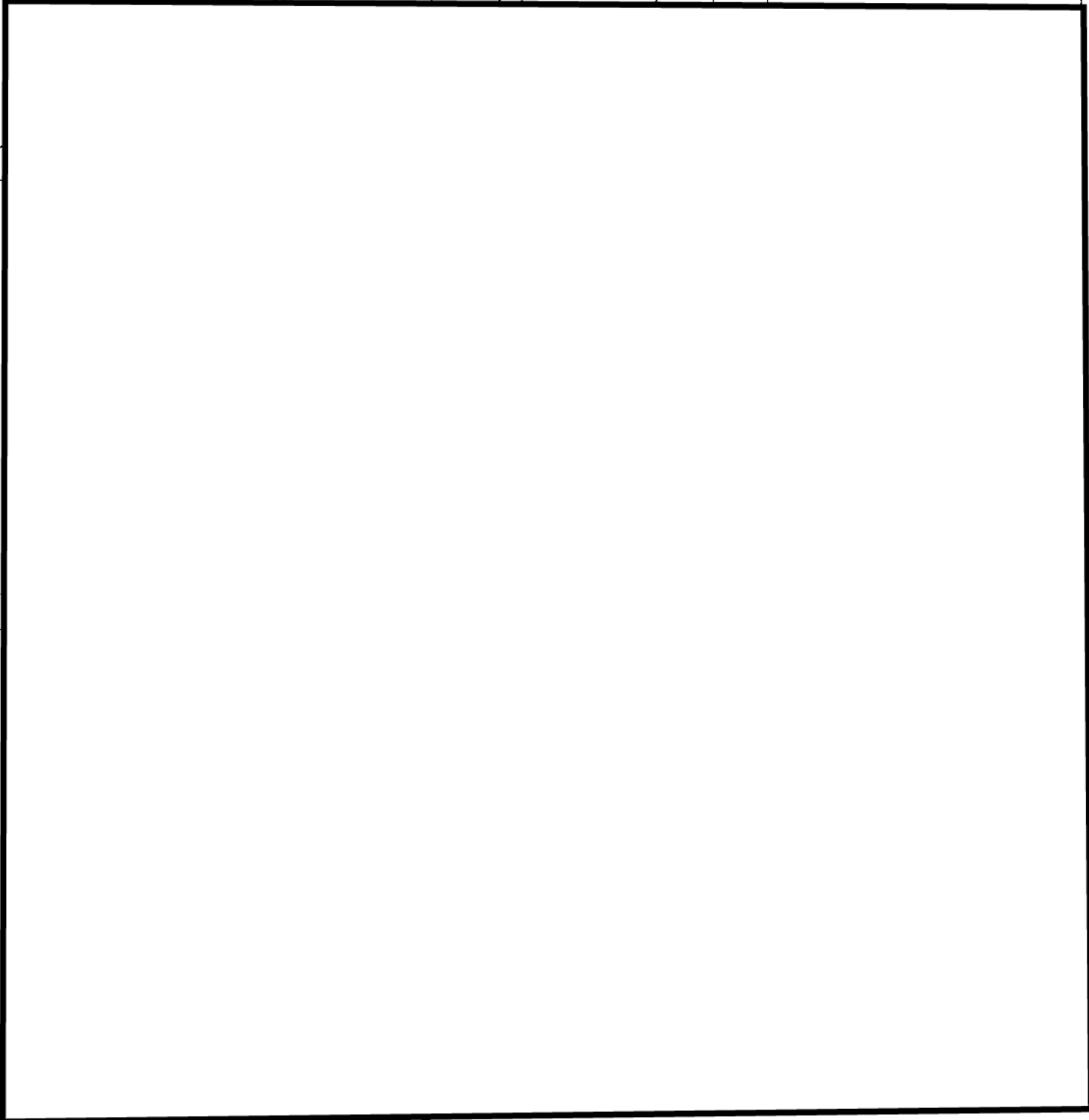
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50		<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59			
	Client/Clientèle : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /			
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /				
Materiel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	Usine/ Factory	X	Site/ Site	
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTROLE GABARIT 4 a				
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme	OBSERVATIONS/Observations			



Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

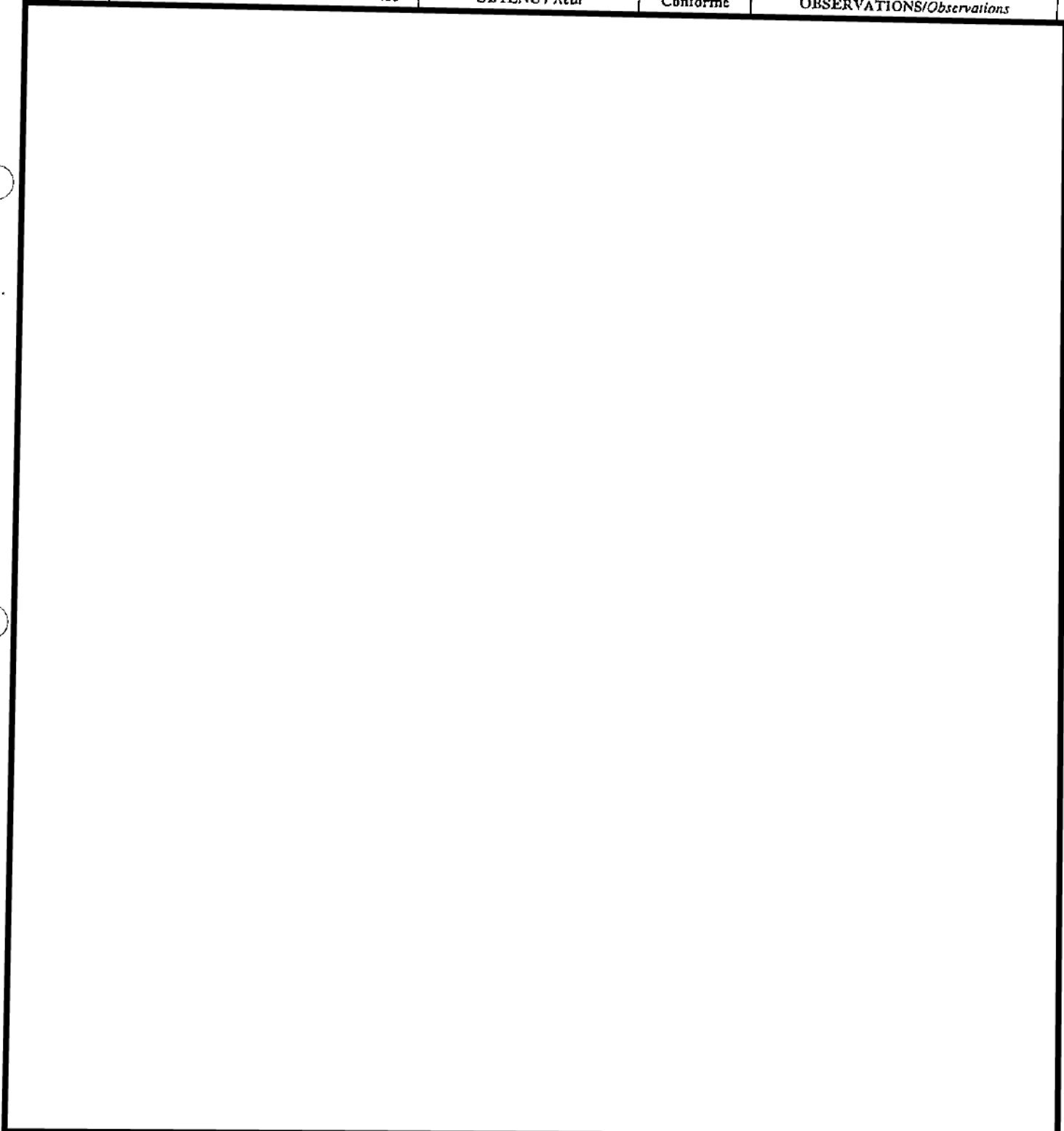
 MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59				
	Client/Customer : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan :			
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance :				
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	Usine/ Factory :	<input checked="" type="checkbox"/>	Site/ Site :	<input type="checkbox"/>
Nomenclature/ Nomenclature :		Ind :	Rep : TOOL N° Y. A1V - 503			
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No		OBSERVATIONS/Observations		



20

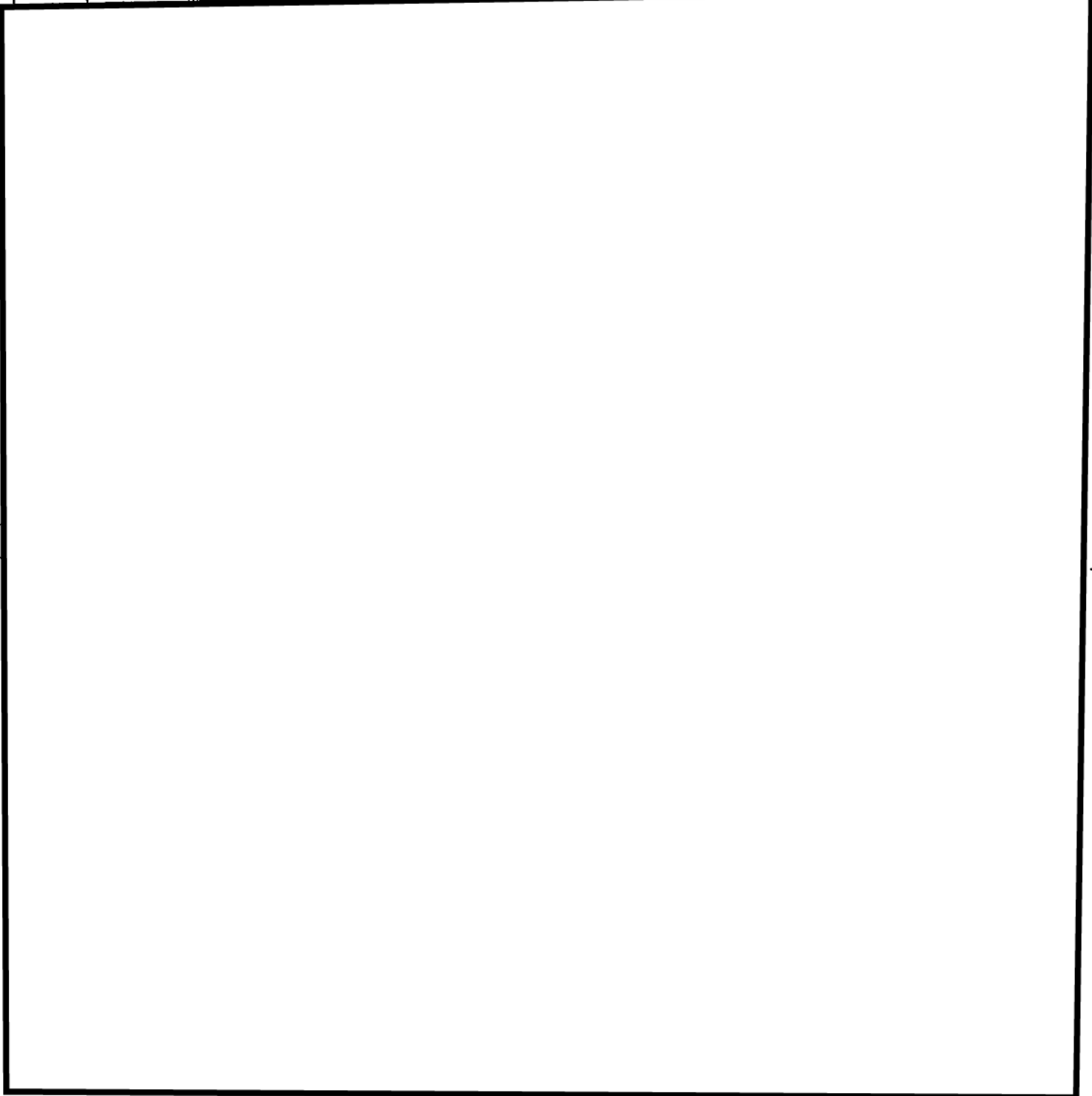
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50		<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59			
	Client/Clientèle : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /			
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /				
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	Usine / Factory	X	Site / Site	
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTRÔLE GARANT N° 3				
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme	OBSERVATIONS/Observations			




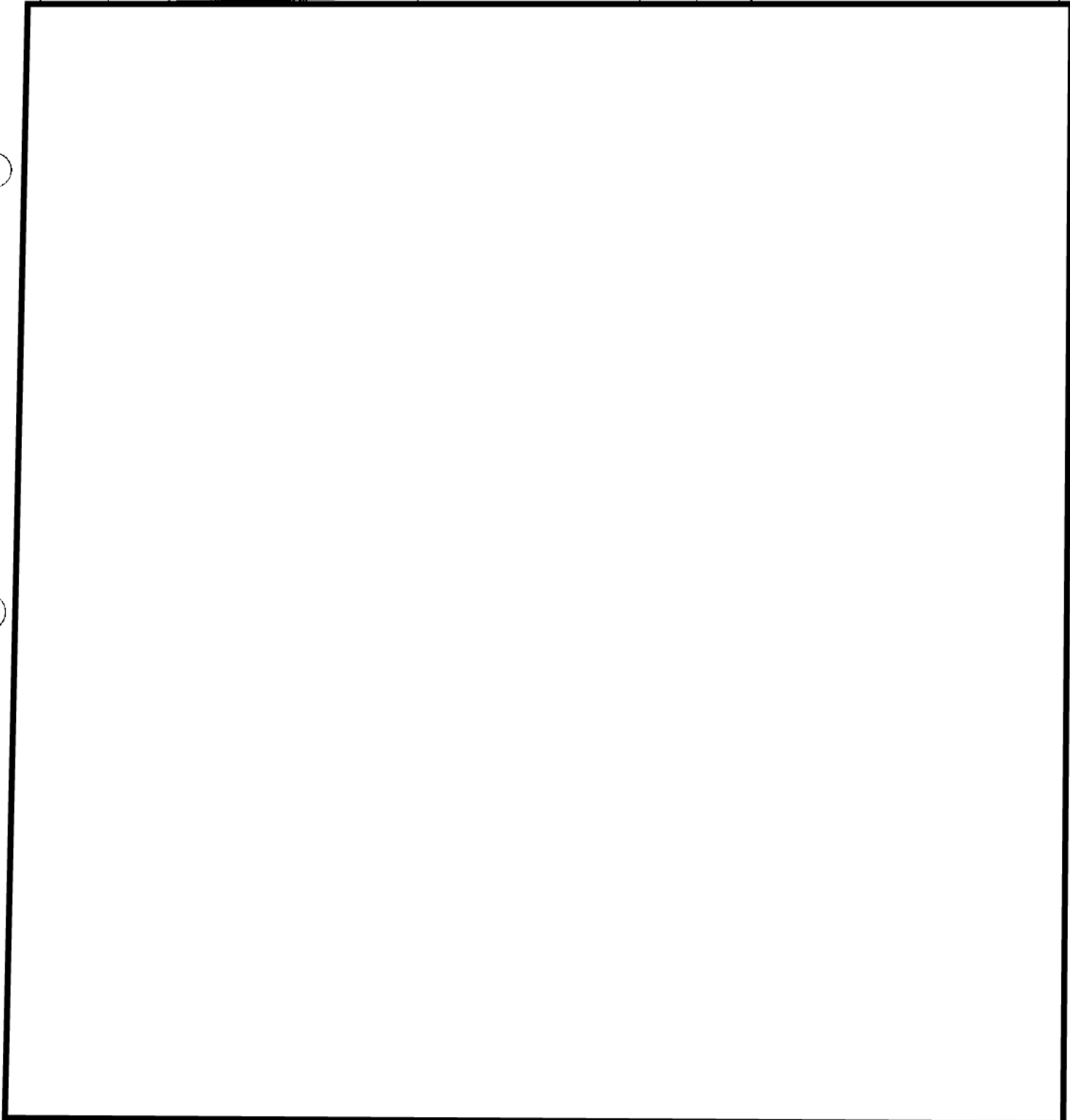
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59				
	Client/Clientèle : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /			
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /				
Matériel / Part description : TNF XJ	Plan / Drawing :	Ind :	<table border="1"> <tr> <td>Usine/ Factory</td> <td>X</td> <td>Site/ Site</td> </tr> </table>	Usine/ Factory	X	Site/ Site
Usine/ Factory	X	Site/ Site				
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTRÔLE GABARIT N° 2				
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	<table border="1"> <tr> <td>Conforme Yes</td> <td>No</td> </tr> </table>	Conforme Yes	No	OBSERVATIONS/Observations	
Conforme Yes	No					



Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

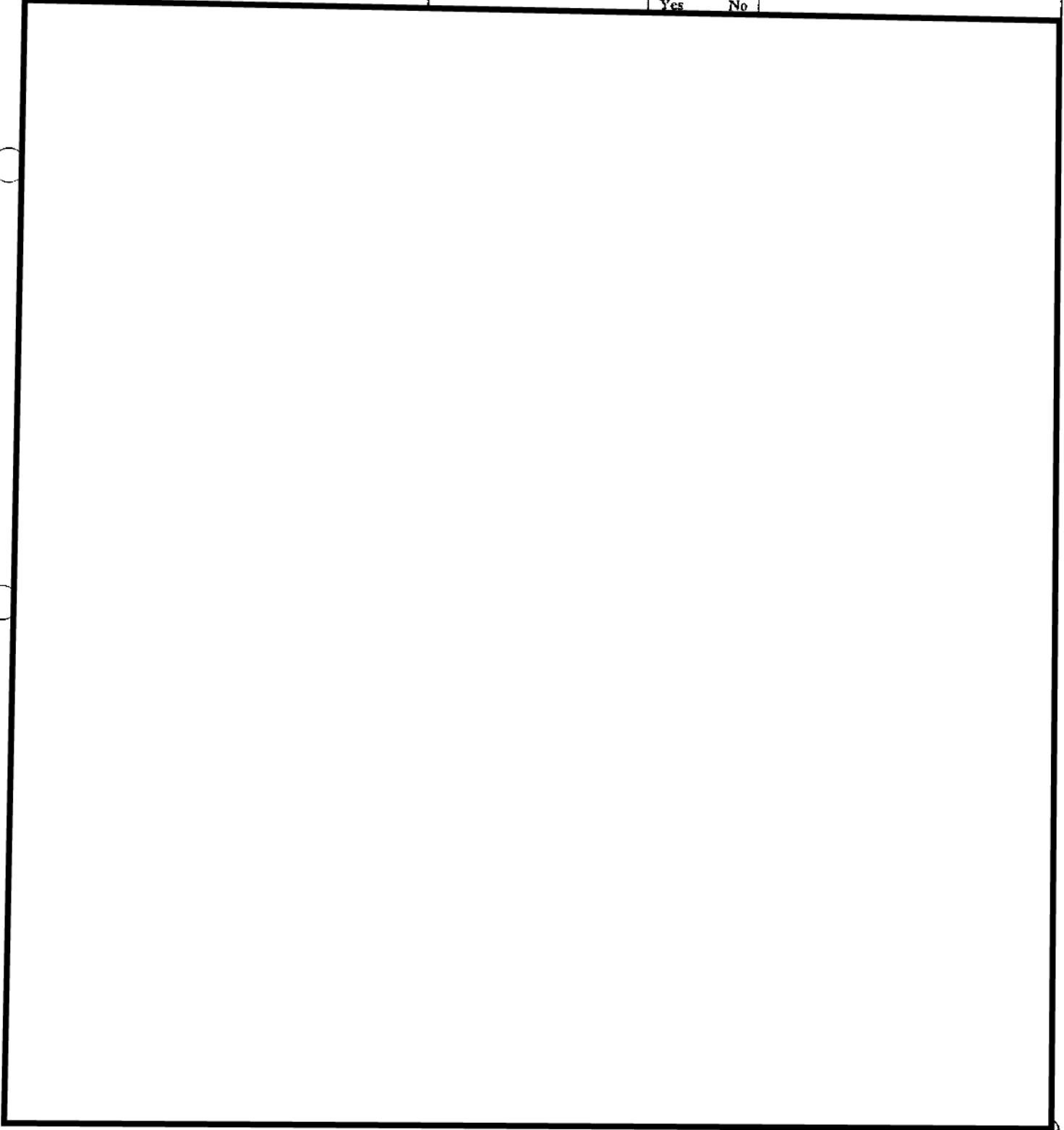
 MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59		
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan :	
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance :		
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing : PDI.199.021	Ind : B	Usine/ Factory : X	Site/ Site :
Nomenclature/ Nomenclature :	Ind :	Rep : Gabarit NIM (100L)		
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS/Observations	



00

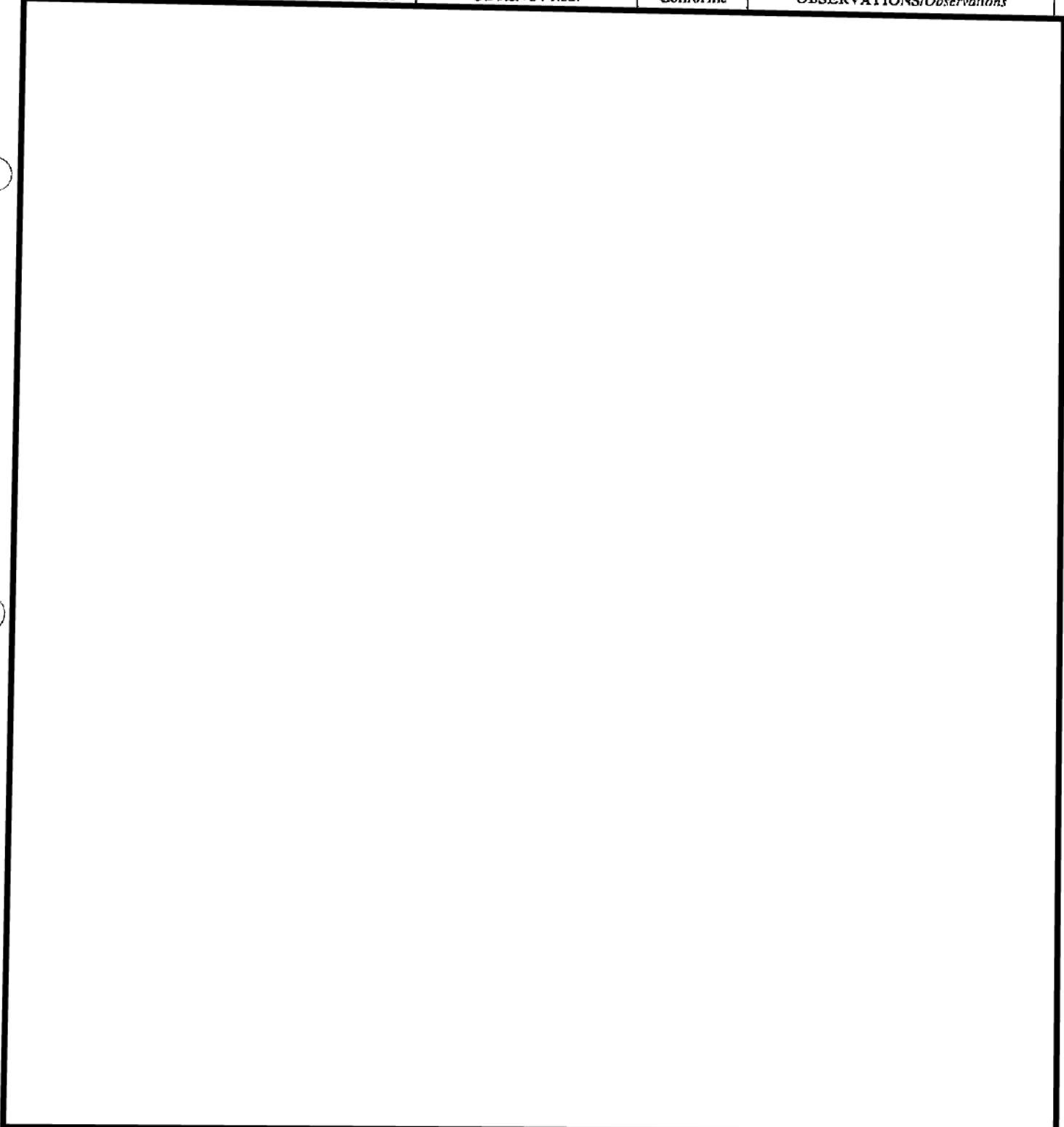
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chandronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59				
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /			
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /				
Materiel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	Usine / Factory :	<input checked="" type="checkbox"/>	Site / Site :	<input type="checkbox"/>
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTROLE GABARIT N° 7				
<input type="checkbox"/> A OBTENIR / Theoretical with tolerance	<input type="checkbox"/> OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS/Observations			



Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59		
	Client/Client: TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /	
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /		
Materiel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	Usine / Factory	<input checked="" type="checkbox"/> Site / Site
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTROLE GABARIT N° 7a		
<input type="checkbox"/> A OBTENIR / Theoretical with tolerance	<input type="checkbox"/> OBTENU / Real	<input type="checkbox"/> Conforme	OBSERVATIONS/Observations	



ACA
 ZA D'ARMANVILLE
 50700 VALOGNES

PROCES VERBAL DE CONTROLE
 SUIVI D'ETALONNAGE PERIODIQUE
 - MICROMETRE D'EXTERIEUR-ET JAUGE D'EXTERIEUR

Marche MIYUTO Yo Etalon repère :- 990
 - 1202
 Procédure : Pcs 038
 N° d'appareil: Y. AN. 154

CAPACITE: 750 mm		VALEUR MESUREES (micron) Vi			Date d'étalonnage	Visa opérateur	Date entretien
CLASSE	Mesure à Faire	Valeur de l'étalon à mesurer (microns) VC	1 ère lecture	2 ème lecture			

0	1							
	2							
	3							
	4							
	5							
	1							
	2							
	3							
	4							
	5							
	1							
	2							
	3							
	4							
	5							

計量器検査成績表

承認	審査
川村	江

所 属	検査2班	使用場所	PI 検査室	有効期限	03.09~04.01
計測器名称	ノギス	管理番号	O-A1J-187	管理区分	A級
メーカー	ミットヨ	型 式	530-101	製造番号	21M927
検査要領	OP-KP-MC-2270	検査種類	定検	温度・湿度	21℃ 55%
検査年月日	03.09.02	検査員	深澤	最小目盛	0.05mm

2003年2月19日
原子燃料工業株式会社

TNF-XI型輸送容器 重量計について

【はじめに】

TNF-XI型輸送容器の自主検査及びMETI検査立会において、メンコ社倉庫で用いられる床置き型重量測定器の仕様について記す。

【仕様等】

- ・型式：X201-A
- ・製品 No.：01F650037
- ・適用規格：EN 45501（*）
- ・機器クラス：Medium（クラスⅢ）



以上

* EN 45501 : 1994

Specification for metrological aspects of non-automatic weighing instruments
非自動重量計の計量学的面

F

res

dire

son

pro

1-2 (3/4)

1204

TNF-XI 型輸送容器検査成績

(参考資料)

目 次

No	分類	タイトル	備考
①	—	TNF-XI 型輸送容器 立会確認要領書 (第 7 回)	立会検査時の要領について記載
②	NFK-QA-5945	TNF-XI 型輸送容器 自主検査要領書 (第 7 回)	自主検査の要領について記載



TNF-XI 型輸送容器 立会確認要領書
(第7回)

平成15年10月

1. 目的

本要領書は、申請者である原子燃料工業株式会社が外運搬規則第 17 条の 2 に基づき、平成 15 年 9 月 3 日付け熊原第 03-161 号をもって容器承認申請を行った TNF-XI 型輸送容器について、経済産業省が実施する確認要領を記述したものである。

2. 確認範囲

TNF-XI 型輸送容器の確認について適用する。

3. 確認項目

容器承認申請書の「輸送容器の製作に関する説明書」に基づき、次の検査項目の確認を行う。検査頻度については JIS Z 9015 に基づき、抜取数を [] とする。

(○：書類確認 ◎：立会確認)

検査項目	確認方法	確認内容	備考
1) 材料確認	○	表1	取扱い検査は、内蓋と外蓋の取外し及び取付け作業で確認する。 粉末缶を用いた確認は、1容器のみ実施する。
2) 寸法確認	○○◎	表2	
3) 溶接確認	○○◎	表3	
4) 外観確認	◎	表4	
5) 重量確認	○○◎	表4	
6) 未臨界確認	○	表4	
7) 取扱い確認	○○◎	表4	
8) 気密確認	○	表4	

4. 確認方法

申請者による検査結果を書類確認し、一部の検査項目について別表「TNF-XI 型輸送容器確認要領」に基づく検査に対し立会確認を実施する。

5. 確認記録

TNF-XI 型輸送容器に対する確認内容（表 1~表 4）に記載した検査内容を確認し、輸送容器番号ごとに「輸送容器確認結果」に記入する。

抜取対象容器に対する輸送容器確認結果は添付 1 の様式、抜取対象外容器に対する輸送容器確認結果は添付 2 の様式を用いる。

表1 材料確認方法

(1/2)

品名		確認項目	判定基準	確認方法	備考
容器 本体	1 外容器側面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	2 外容器上面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	3 外容器底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	4 外容器補強板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	5 外容器フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	6 内容器内壁板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	7 内容器外壁板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	8 内容器底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	9 内容器外蓋収納部	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	10 内容器フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	11 内容器中性子吸収材 (側面)	1. 成分	・材質：BORA レジン	記録確認	未臨界検査対象 材料 (参考1)
	12 内容器中性子吸収材 (底面)	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ボロン入りステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> 上 <input type="text"/>	ミルシート確認	未臨界検査対象 材料
	13 内容器連結パイプ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF A49-117 Z2CN18-10 相当品)	ミルシート確認	
	14 内容器連結補強板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	15 脚板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	16 スタッキングピン	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	17 外蓋回り止めデバイス 板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	18 内蓋回り止めストッパ ー板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	記録確認	
	19 耐熱衝撃緩衝材 (ベルト)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	20 耐熱衝撃緩衝材 (コーナー)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	21 耐熱衝撃緩衝材 (ボトム)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	22 耐熱衝撃緩衝材 (注入材)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)

表1 材料確認方法

(2/2)

品名		確認項目	判定基準	確認方法	備考
外蓋	23 側面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	24 上面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	25 底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	26 フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	27 ハンドル	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF A49-117 Z2CN18-10 相当品)	ミルシート確認	
	28 補強材	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：アルミニウム合金 板厚 [] (EN 485-2 Grade 2017A 相当品)	ミルシート確認	
	29 耐熱衝撃緩衝材 (ディスク)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム []	記録確認	(参考2)
	30 中性子吸収材	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ボロン入りステンレス鋼 板厚 [] []	ミルシート確認	未臨界検査対象 材料
内蓋	31 内蓋板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	32 内蓋バイオネット	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	33 ガスケット	1. 材質	・材質：EDPM (エチレン・プロピレンゴム)	記録確認	

表2 寸法確認方法

	測定項目	測定方法	判定基準	記録	測定位置
1	全巾	巻尺		測定値	
2	容器高さ	直尺又は巻尺		測定値	
3	外蓋外径	通しゲージ		合否	
4	内蓋バイオネット部寸法	通しゲージ		合否	
5	内蓋バイオネット部寸法	通しゲージ		合否	
6	内蓋嵌合部寸法	通しゲージ		合否	
7	内容器フランジ内径	通しゲージ		合否	
8	内容器深さ	デプスゲージ		測定値	
9	内容器と外容器間の距離	ノギス		合否	
10	内容器間の距離	記録確認		合否	

(注)内容器間の距離については、申請者検査記録を確認する。
寸法測定位置は、参考3の図1から図5参照。

表3 溶接確認方法

確認項目		確認方法	判定基準
外 観 検 査	外容器上面 ・ 外周部 ・ フランジ部 ・ スタッキングピン接合部	溶接部外観を目視により確認する。	
	外容器側面 ・ コーナー部 ・ 底面接合部		
	外容器底面 ・ 補強板接合部 ・ 脚部		
	外蓋 ・ 上部 ・ フランジ部 ・ 胴中央部		
	内蓋		
	内容器 ・ 内容器フランジ外周部 ・ 内容器フランジ下部 ・ 内容器内壁胴部 ・ 内容器内壁底部	内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	
浸透探傷試験	密封境界 ・ 内容器フランジ ・ 内容器内壁胴部 ・ 内容器内壁底部	申請者検査記録を確認する。	

表 4 外観等検査方法

検査項目		検査方法		判定基準	
外観検査		目視により確認する。			
重量検査		秤量計により測定する。			
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	内容器	ボロン含有量		ミルシートにより、所定の含有量であることを確認する。
			寸法		申請者検査記録を確認する。
	外蓋	ボロン含有量	ミルシートにより、所定の含有量であることを確認する。		
		寸法	申請者検査記録を確認する。		
	BORALON	ボロン・水素含有量	申請者検査記録を確認する。		
		密度	申請者検査記録を確認する。		
寸法		申請者検査記録を確認する。			
取扱い検査		<p>外蓋と内蓋の脱着確認 外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。</p> <p>粉末収納缶の装荷確認 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。</p>			
気密検査		申請者検査記録を確認する。			

*気密検査の方法については参考 4 参照。

輸送容器確認記録

1. 輸送容器の名称 TNF-XI 型
2. 確認対象輸送容器 93 容器（別紙のとおり）
3. 確認場所
4. 確認年月日 平成 15 年 月 日～ 月 日

5. 確認実施内容

確認項目	確認記録	確認結果	備考(区分：立会, 記録確認)
材料確認	添付 1 添付 2		記録確認
寸法確認			立会及び記録確認
溶接確認			立会及び記録確認
外観確認			立会
重量確認			立会及び記録確認
未臨界確認			記録確認
取扱い確認			立会及び記録確認
気密確認			記録確認

6. 確認者 経済産業省 原子力安全・保安院
核燃料管理規制課

7. 検査責任者 原子燃料工業株式会社

8. 判定

確認対象輸送容器

No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号
1	TNF-XI-0070 (*)	41	TNF-XI-0470	81	TNF-XI-0510
2	TNF-XI-0326	42	TNF-XI-0471	82	TNF-XI-0511
3	TNF-XI-0327	43	TNF-XI-0472	83	TNF-XI-0512
4	TNF-XI-0328	44	TNF-XI-0473	84	TNF-XI-0513
5	TNF-XI-0329	45	TNF-XI-0474	85	TNF-XI-0514
6	TNF-XI-0330	46	TNF-XI-0475	86	TNF-XI-0515 (*)
7	TNF-XI-0331	47	TNF-XI-0476	87	TNF-XI-0516
8	TNF-XI-0335	48	TNF-XI-0477 (*)	88	TNF-XI-0517
9	TNF-XI-0336	49	TNF-XI-0478	89	TNF-XI-0518
10	TNF-XI-0337	50	TNF-XI-0479	90	TNF-XI-0519
11	TNF-XI-0338	51	TNF-XI-0480	91	TNF-XI-0520
12	TNF-XI-0339	52	TNF-XI-0481	92	TNF-XI-0521
13	TNF-XI-0342	53	TNF-XI-0482	93	TNF-XI-0522
14	TNF-XI-0343	54	TNF-XI-0483		
15	TNF-XI-0351	55	TNF-XI-0484		
16	TNF-XI-0380	56	TNF-XI-0485		
17	TNF-XI-0383	57	TNF-XI-0486		
18	TNF-XI-0447	58	TNF-XI-0487		
19	TNF-XI-0448	59	TNF-XI-0488		
20	TNF-XI-0449	60	TNF-XI-0489		
21	TNF-XI-0450	61	TNF-XI-0490		
22	TNF-XI-0451	62	TNF-XI-0491		
23	TNF-XI-0452	63	TNF-XI-0492		
24	TNF-XI-0453	64	TNF-XI-0493		
25	TNF-XI-0454 (*)	65	TNF-XI-0494		
26	TNF-XI-0455	66	TNF-XI-0495		
27	TNF-XI-0456	67	TNF-XI-0496		
28	TNF-XI-0457	68	TNF-XI-0497		
29	TNF-XI-0458	69	TNF-XI-0498		
30	TNF-XI-0459	70	TNF-XI-0499		
31	TNF-XI-0460	71	TNF-XI-0500		
32	TNF-XI-0461	72	TNF-XI-0501		
33	TNF-XI-0462	73	TNF-XI-0502		
34	TNF-XI-0463	74	TNF-XI-0503		
35	TNF-XI-0464	75	TNF-XI-0504 (*)		
36	TNF-XI-0465	76	TNF-XI-0505		
37	TNF-XI-0466	77	TNF-XI-0506		
38	TNF-XI-0467	78	TNF-XI-0507		
39	TNF-XI-0468	79	TNF-XI-0508		
40	TNF-XI-0469	80	TNF-XI-0509		

(*)抜取対象輸送容器

BORA レジンの配合比率

BORA レジン：内容器中性子吸収材（側面）

規定の原材料混合割合を満足していることを、申請者検査記録で確認する。

成分名	原材料	混合比(%) (*)

<混合重量判定基準一覧（参考表）>

判定基準：総混合重量 kg

成分名	混合量	下限量	上限量

耐熱衝撃緩衝材検査項目

1. プロセス確認（使用材料確認）

各部位の製品ナンバーごとに、申請者検査記録の内容を確認する。

2. 物性値の確認

各部位の当該バッチごとに、申請者検査記録の内容を確認する。

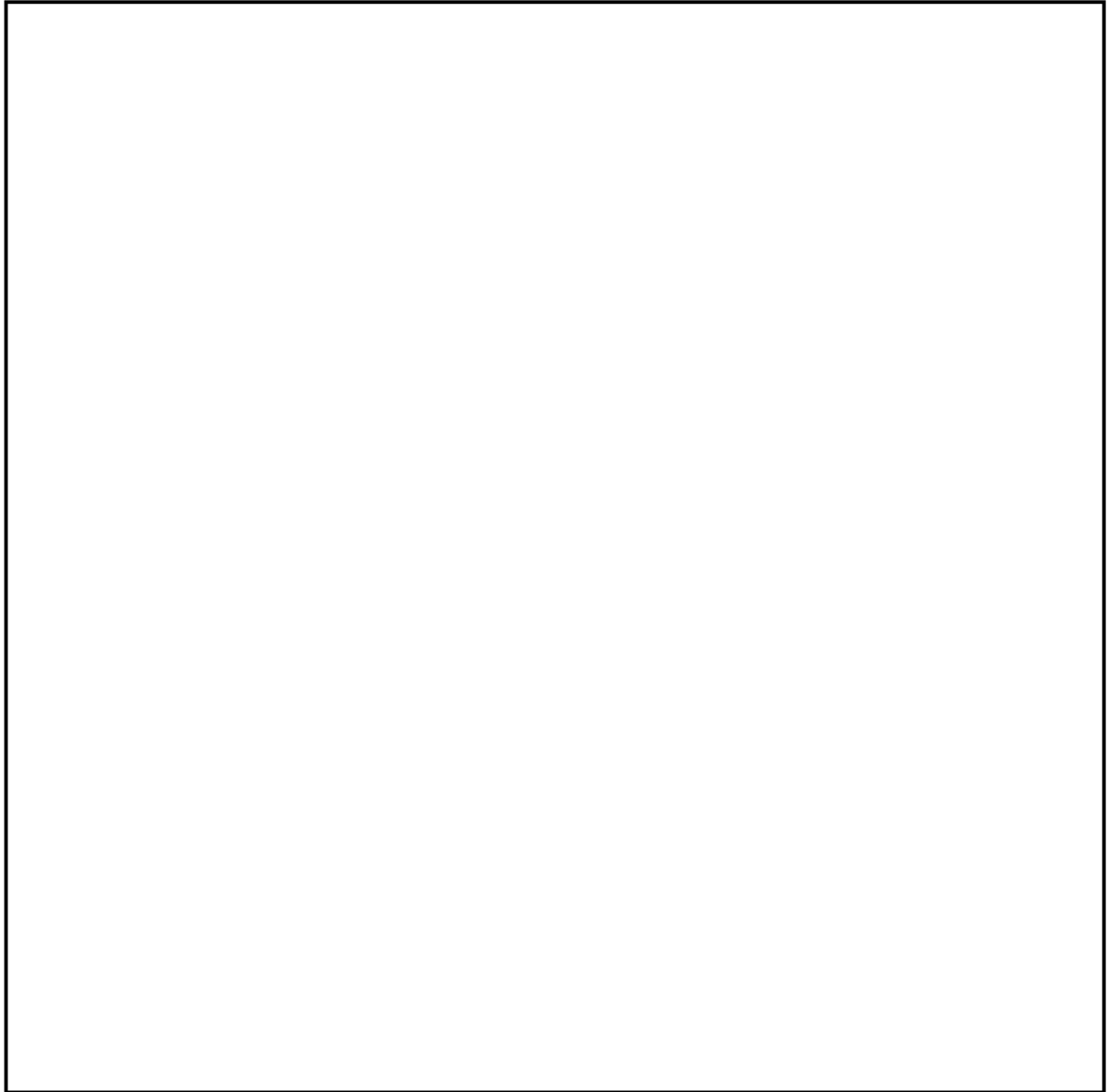
(1)容器本体

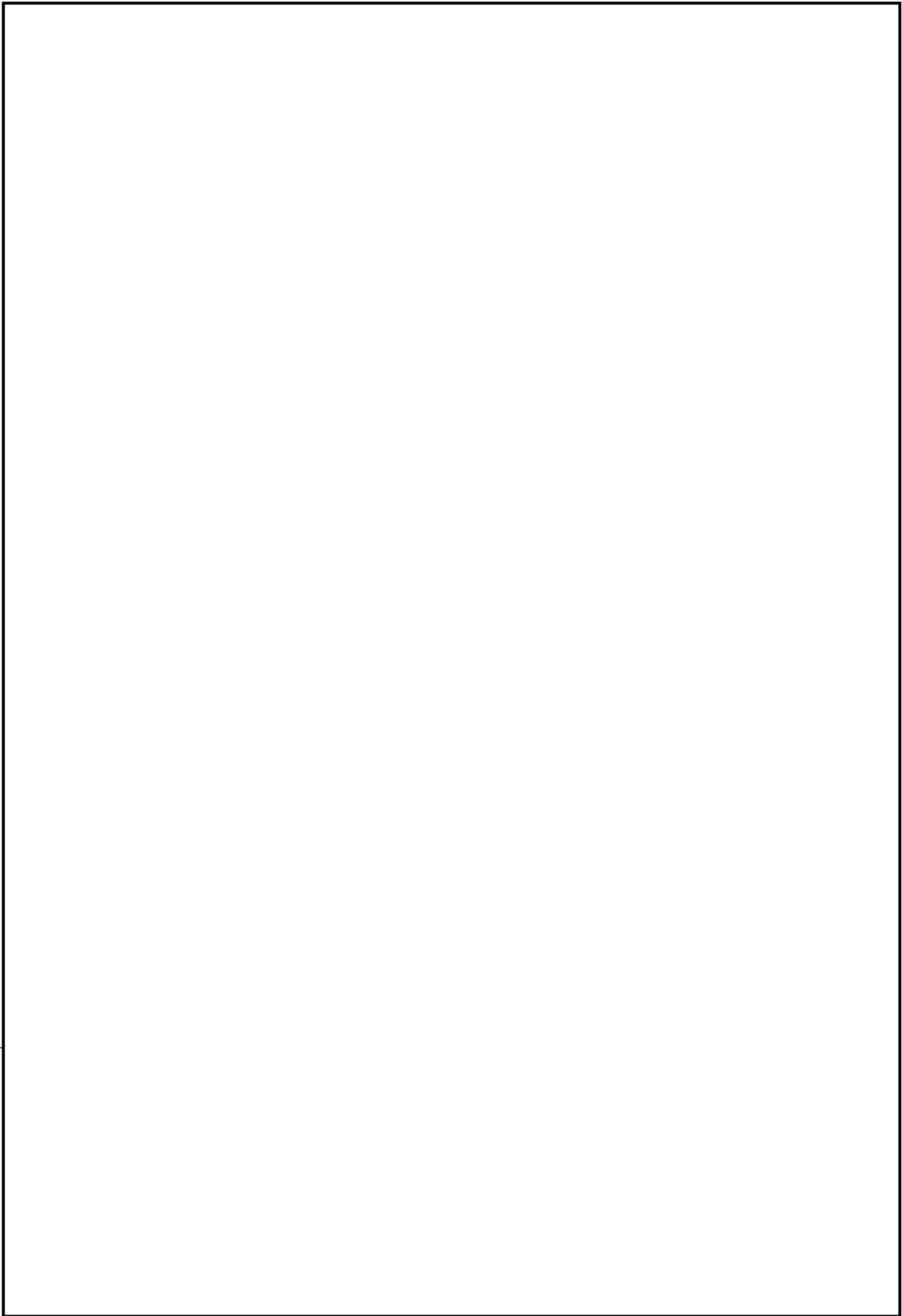
部材名		検査項目	規定値
成型品	ベルト		
	コーナー		
	ボトム		
注入材			

(2)外蓋

部材名		検査項目	規定値
成型品	ディスク	密度(寸法・重量から計算)	
		水分量(加熱減量法)	

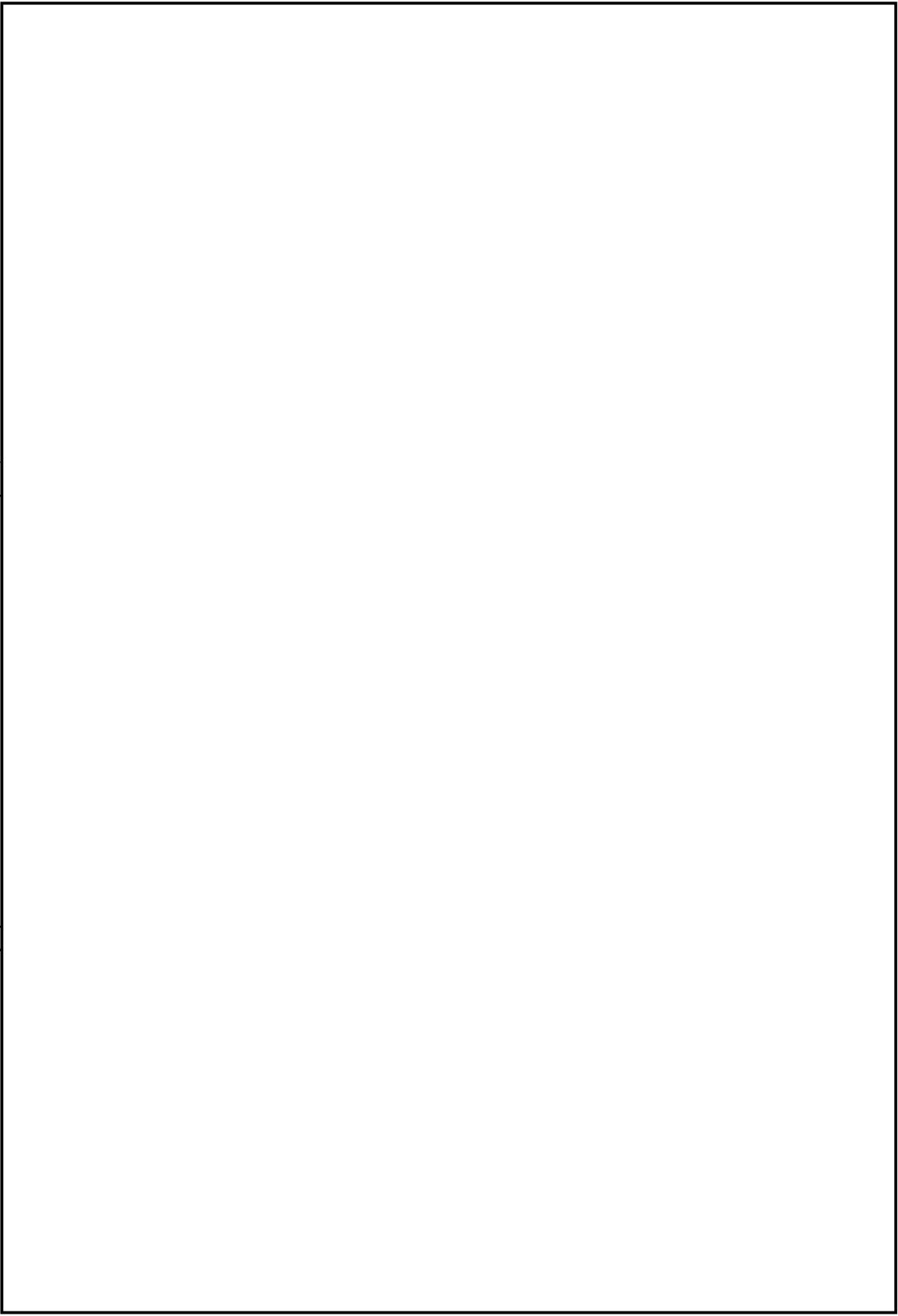
寸法検査の測定位置





10
2X

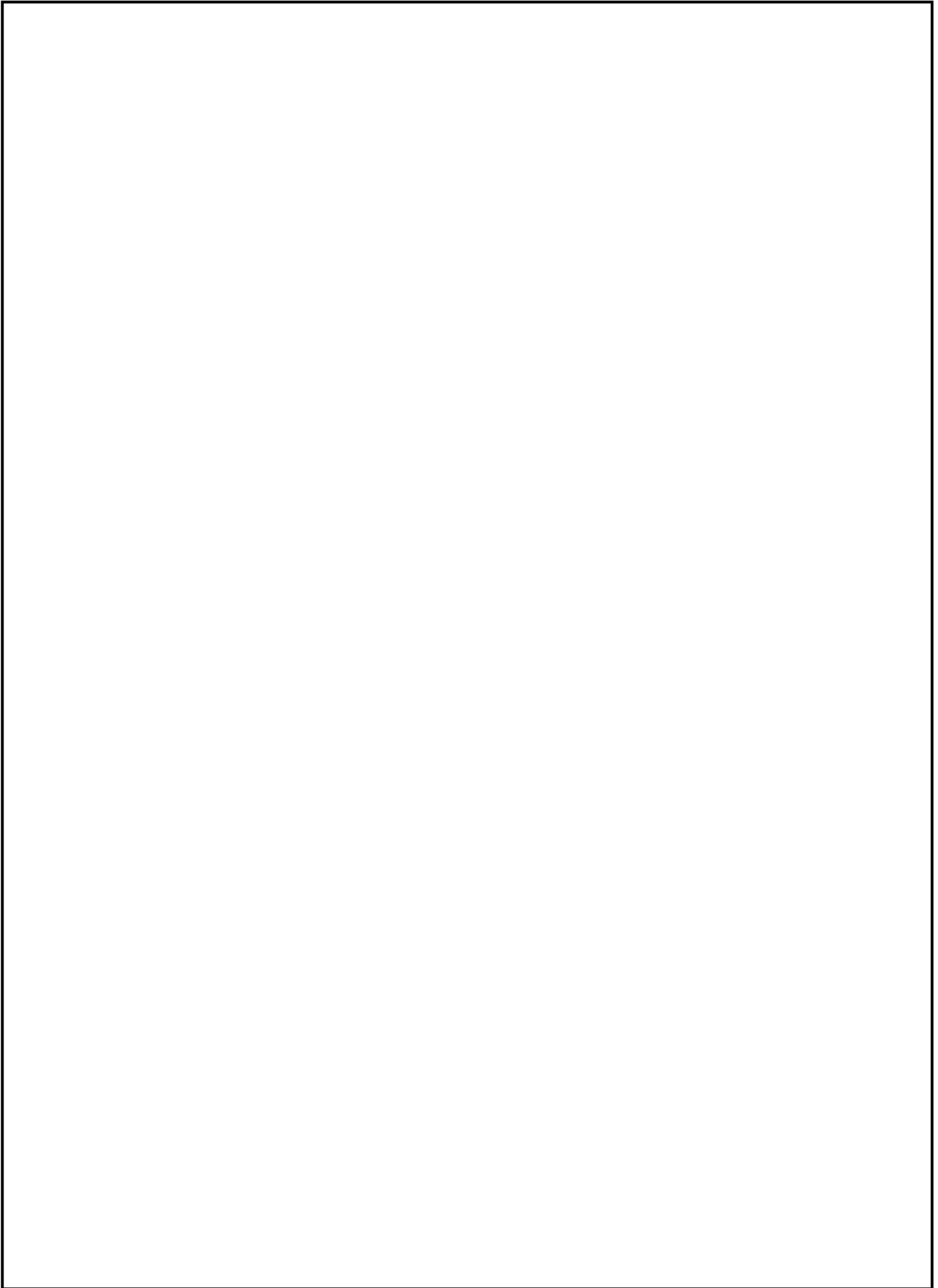
11
2X



110
111

112
113

気密検査実施方法模擬図



確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認					別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	立会確認					
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋パイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋パイオネット部寸法	立会確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認	立会確認				
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。 記録確認	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	立会確認					
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認					
未 隔 界 確 認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認	記録確認				別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 確 認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 立会確認	立会確認				
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 立会確認	立会確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認	記録確認					別紙 4 参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認				
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認					
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認					
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認				
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 4 参照	



TNF-XI 型輸送容器 自主検査要領書
(第7回)

平成 15 年 9 月

原子燃料工業株式会社

1. 目的

本要領書は、原子燃料工業株式会社が外運搬規則第 17 条の 2 に基づき、平成 15 年 9 月 3 日付熊原第 03-161 号をもって容器承認申請を行った TNF-XI 型輸送容器について、原子燃料工業株式会社が実施する自主検査要領を記述したものである。

2. 検査範囲

TNF-XI 型輸送容器の検査について適用する。

3. 検査項目

容器承認申請書の「輸送容器の製作に関する説明書」に基づき、次の検査を行う。

(○：実施)

検査項目	実施項目	検査内容	備考
1) 材料検査	○	表1	取扱い検査は内蓋と外蓋の取り外し及び取付け作業で確認する。 粉末缶を用いた確認は 1 容器のみ実施する。
2) 寸法検査	○	表2	
3) 溶接検査	○	表3	
4) 外観検査	○	表4	
5) 重量検査	○	表4	
6) 未臨界検査	○	表4	
7) 取扱い検査	○	表4	
8) 気密検査	○	表4	

4. 検査記録

TNF-XI 型輸送容器に対する確認内容（表 1～表 4）に記載した検査を実施し、添付 1 に示す TNF-XI 型輸送容器検査結果を作成する。検査結果は輸送容器番号ごとに「輸送容器確認結果(添付 2)」に記入する。

「別紙 1・輸送容器検査立会記録」の検査者及び検査責任者欄に署名し、TNF-XI 型輸送容器検査は完了する。

表1 材料確認方法

(1/2)

品名		確認項目	判定基準	確認方法	備考
容器 本体	1 外容器側面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	2 外容器上面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	3 外容器底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	4 外容器補強板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	5 外容器フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	6 内容器内壁板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	7 内容器外壁板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	8 内容器底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	9 内容器外蓋収納部	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	10 内容器フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	11 内容器中性子吸収材 (側面)	1. 成分	・材質：BORA レジン	記録確認	未臨界検査対象材料 (参考1)
	12 内容器中性子吸収材 (底面)	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ボロン入りステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> 以上 <input type="text"/>	ミルシート確認	未臨界検査対象材料
	13 内容器連結パイプ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NFA49-117 Z2CN18-10 相当品)	ミルシート確認	
	14 内容器連結補強板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	15 脚板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	16 スタッキングピン	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	17 外蓋回り止めデバイス板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	18 内蓋回り止めストッパー板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	記録確認	
	19 耐熱衝撃緩衝材 (ベルト)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	20 耐熱衝撃緩衝材 (コーナー)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	21 耐熱衝撃緩衝材 (ボトム)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	22 耐熱衝撃緩衝材 (注入材)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)

表1 材料確認方法

(2/2)

品名		確認項目	判定基準	確認方法	備考
外蓋	23 側面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	24 上面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	25 底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	26 フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	27 ハンドル	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF A49-117 Z2CN18-10 相当品)	ミルシート確認	
	28 補強材	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：アルミニウム合金 板厚 [] (EN 485-2 Grade 2017A 相当品)	ミルシート確認	
	29 耐熱衝撃緩衝材 (ディスク)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム []	記録確認	(参考2)
30 中性子吸収材	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ボロン入りステンレス鋼 板厚 [] 以上 []	ミルシート確認	未臨界検査対象材料	
内蓋	31 内蓋板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	32 内蓋バイオネット	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	33 ガasket	1. 材質	・材質：EDPM (エチレン・プロピレンゴム)	記録確認	

表2 寸法検査方法

	測定項目	測定方法	判定基準	記録	測定位置
1	全巾	巻尺		測定値	
2	容器高さ	直尺又は巻尺		測定値	
3	外蓋外径	通しゲージ		合否	
4	内蓋バイオネット部寸法	通しゲージ		合否	
5	内蓋バイオネット部寸法	通しゲージ		合否	
6	内蓋嵌合部寸法	通しゲージ		合否	
7	内容器フランジ内径	通しゲージ		合否	
8	内容器深さ	デプスゲージ		測定値	
9	内容器と外容器間の距離	ノギス		合否	
10	内容器間の距離	記録確認		合否	

(注)内容器間の距離については、容器製造者検査記録を確認する。
寸法測定位置は参考3の図1から図5参照。
測定器並びにゲージについては参考4参照。

表 3 溶接検査方法

確認項目		確認方法	判定基準
外 観 検 査	外容器上面 ・ 外周部 ・ フランジ部 ・ スタッキングピン接合部	溶接部外観を目視により確認する。	
	外容器側面 ・ コーナー部 ・ 底面接合部		
	外容器底面 ・ 補強板接合部 ・ 脚部		
	外蓋 ・ 上部 ・ フランジ部 ・ 胴中央部		
	内蓋		
	内容器 ・ 内容器フランジ外周部 ・ 内容器フランジ下部 ・ 内容器内壁胴部 ・ 内容器内壁底部	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	
浸透探傷試験	密封境界 ・ 内容器フランジ ・ 内容器内壁胴部 ・ 内容器内壁底部	容器製造者検査記録を確認する。	

表 4 外観等検査方法

検査項目		検査方法		判定基準	
外観検査		目視により確認する。			
重量検査		秤量計により測定する。			
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	内容器	ボロン含有量		ミルシートにより、所定の含有量であることを確認する。
		内容器	寸法		容器製造者検査記録を確認する。
	外蓋	ボロン含有量	ミルシートにより、所定の含有量であることを確認する。		
		寸法	容器製造者検査記録を確認する。		
	BORANIN	ボロン・水素含有量	容器製造者検査記録を確認する。		
		密度	容器製造者検査記録を確認する。		
寸法		容器製造者検査記録を確認する。			
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着確認 外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。				
	粉末収納缶の装荷確認 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。				
気密検査	容器製造者検査記録を確認する。				

*秤量計については参考 4 参照。

TNF-XI 型輸送容器検査結果

平成 15 年 10 月

原子燃料工業株式会社

輸送容器検査記録

1. 輸送容器の名称 TNF-XI 型
2. 検査対象輸送容器 93 基 (別添1のとおり)
3. 検査場所
4. 検査年月日 平成15年 月 日～ 月 日
5. 検査責任者 原子燃料工業株式会社 熊取事業所

6. 検査結果

検査対象輸送容器

No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号
1	TNF-XI-0070	41	TNF-XI-0470	81	TNF-XI-0510
2	TNF-XI-0326	42	TNF-XI-0471	82	TNF-XI-0511
3	TNF-XI-0327	43	TNF-XI-0472	83	TNF-XI-0512
4	TNF-XI-0328	44	TNF-XI-0473	84	TNF-XI-0513
5	TNF-XI-0329	45	TNF-XI-0474	85	TNF-XI-0514
6	TNF-XI-0330	46	TNF-XI-0475	86	TNF-XI-0515
7	TNF-XI-0331	47	TNF-XI-0476	87	TNF-XI-0516
8	TNF-XI-0335	48	TNF-XI-0477	88	TNF-XI-0517
9	TNF-XI-0336	49	TNF-XI-0478	89	TNF-XI-0518
10	TNF-XI-0337	50	TNF-XI-0479	90	TNF-XI-0519
11	TNF-XI-0338	51	TNF-XI-0480	91	TNF-XI-0520
12	TNF-XI-0339	52	TNF-XI-0481	92	TNF-XI-0521
13	TNF-XI-0342	53	TNF-XI-0482	93	TNF-XI-0522
14	TNF-XI-0343	54	TNF-XI-0483		
15	TNF-XI-0351	55	TNF-XI-0484		
16	TNF-XI-0380	56	TNF-XI-0485		
17	TNF-XI-0383	57	TNF-XI-0486		
18	TNF-XI-0447	58	TNF-XI-0487		
19	TNF-XI-0448	59	TNF-XI-0488		
20	TNF-XI-0449	60	TNF-XI-0489		
21	TNF-XI-0450	61	TNF-XI-0490		
22	TNF-XI-0451	62	TNF-XI-0491		
23	TNF-XI-0452	63	TNF-XI-0492		
24	TNF-XI-0453	64	TNF-XI-0493		
25	TNF-XI-0454	65	TNF-XI-0494		
26	TNF-XI-0455	66	TNF-XI-0495		
27	TNF-XI-0456	67	TNF-XI-0496		
28	TNF-XI-0457	68	TNF-XI-0497		
29	TNF-XI-0458	69	TNF-XI-0498		
30	TNF-XI-0459	70	TNF-XI-0499		
31	TNF-XI-0460	71	TNF-XI-0500		
32	TNF-XI-0461	72	TNF-XI-0501		
33	TNF-XI-0462	73	TNF-XI-0502		
34	TNF-XI-0463	74	TNF-XI-0503		
35	TNF-XI-0464	75	TNF-XI-0504		
36	TNF-XI-0465	76	TNF-XI-0505		
37	TNF-XI-0466	77	TNF-XI-0506		
38	TNF-XI-0467	78	TNF-XI-0507		
39	TNF-XI-0468	79	TNF-XI-0508		
40	TNF-XI-0469	80	TNF-XI-0509		

BORA レジンの配合比率

BORA レジン：内容器中性子吸収材（側面）

規定の原材料混合割合を満足していることを、申請者検査記録で確認する。

成分名	原材料	混合比(%) (*)

<混合重量判定基準一覧（参考表）>

判定基準：総混合重量 kg

成分名	混合量	下限量	上限量

耐熱衝撃緩衝材検査項目

1. プロセス確認

各部位の製品ナンバーごとに、容器製造者検査作業記録（LOFC）の内容を確認する。

2. 物性値の確認

各部位の当該バッチごとに、容器製造者検査記録（FCRF 等）の内容を確認する。

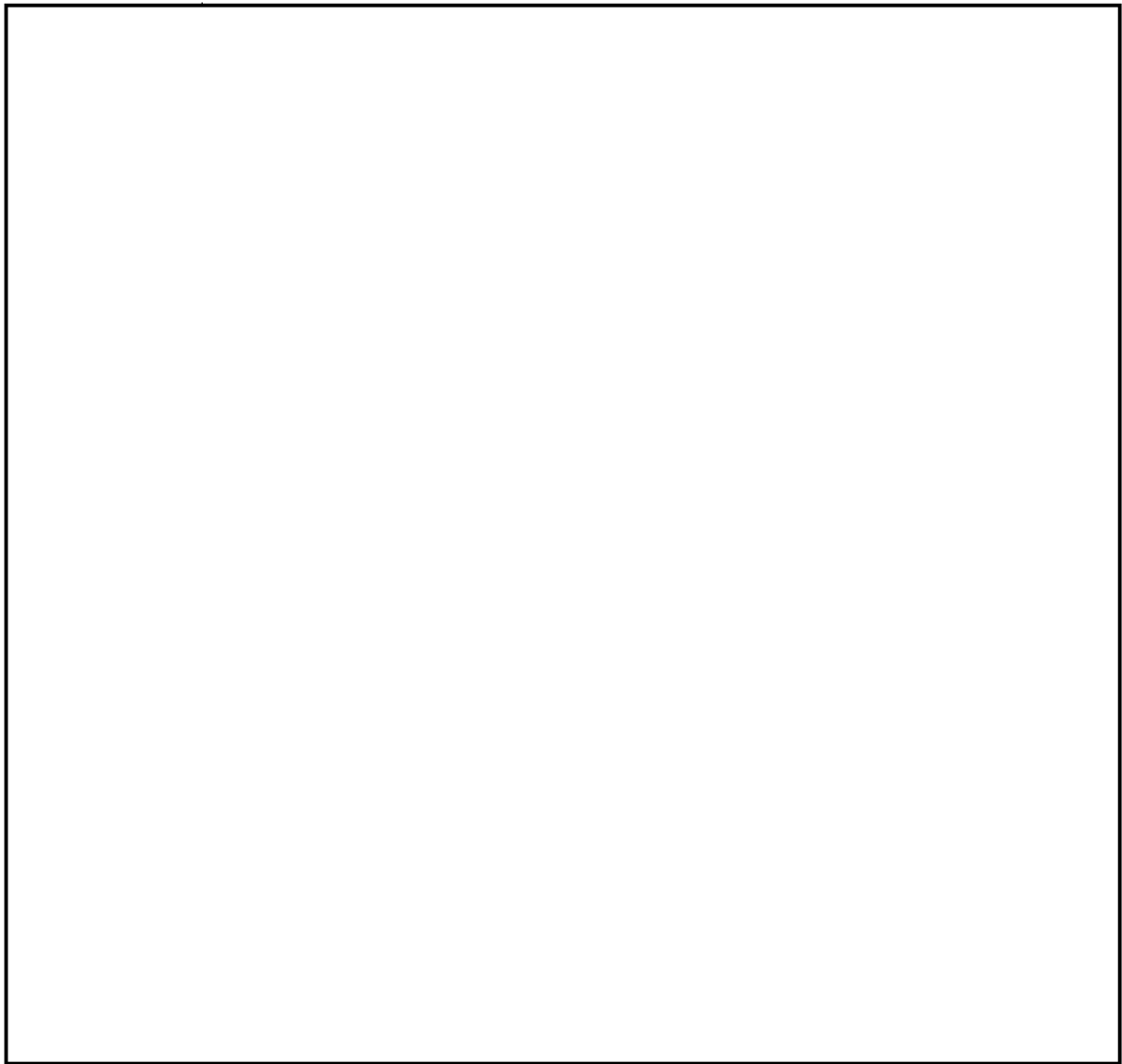
(1)容器本体

部材名		検査項目	規定値
成型品	ベルト		
	コーナー		
	ボトム		
注入材			

(2)外蓋

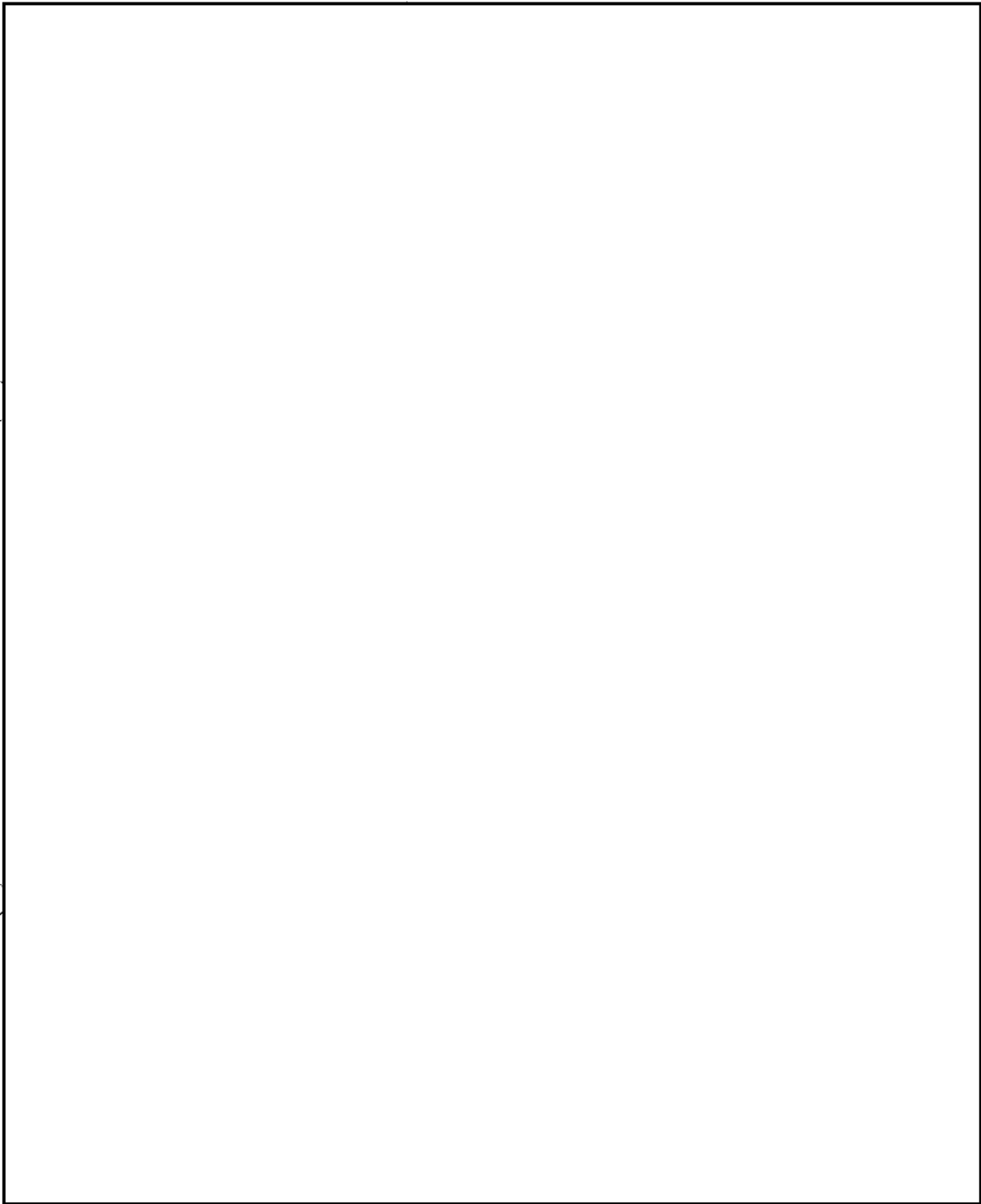
部材名		検査項目	規定値
成型品	ディスク	密度(寸法・重量から計算)	
		水分量(加熱減量法)	

寸法検査の測定位置



10
27

11
28



使用計測器、TOOL 一覧表

No	測定項目	計測器、TOOL 名称	仕様	管理番号
1	全巾	巻尺		Y-A1C-043
2	容器高さ	巻尺		Y-A1C-043
3	外蓋外径	TOOL No.4 (通り)		Y-A1V-506
		TOOL No.4a (止まり)		Y-A1V-507
4	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No.503 (通り)		Y-A1V-503
		TOOL No.3 (止まり)		Y-A1V-505
5	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No.503 (通り)		Y-A1V-503
		TOOL No.2 (止まり)		Y-A1V-504
6	内蓋嵌合部寸法	TOOL No.11 (通り、止まり)		No.11
7	内容器フランジ 内径	TOOL No.7 (通り)		Y-A1V-508
		TOOL No.7a (止まり)	Y-A1V-509	
8	内容器深さ	デプスゲージ	Y-A1N-154	
9	内容器と外容器間の 距離	ノギス	O-A1J-187	
10	容器重量	秤量計	42829	

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認				別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査				
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査				
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査				
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査				
未腐界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認				別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査				
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査				
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 4 参照

検査日	検査者

TNF-XI 型輸送容器検査成績書

(第 8 回)

平成 15 年 12 月

原子燃料工業株式会社

TNF-XI 型輸送容器検査成績

(立会検査記録)

目 次

No	分類	内容	備考
①	—	輸送容器確認記録	検査結果確認書（下記付属） ●別紙：確認対象輸送容器
②	添付 1	輸送容器確認結果（抜取対象）	5 容器確認結果
③	添付 2	輸送容器確認結果（抜取対象外）	115 容器確認結果
④	別紙	輸送容器検査結果（別紙）	添付 1,2 の別紙
⑤	付属資料	輸送容器検査結果（付属資料）	別紙の付属資料
⑥	校正記録	使用計測器、TOOL 校正成績一覧	立会検査時使用計測器、TOOL 校正成績書



輸送容器確認記録

1. 輸送容器の名称 TNF-XI 型
2. 確認対象輸送容器 120 容器 (別紙のとおり)
3. 確認場所
4. 確認年月日 平成 15 年 12 月 15 日 ~ 12 月 17 日

5. 確認実施内容

確認項目	確認記録	確認結果	備考(区分:立会,記録確認)
材料確認	添付 1 添付 2	良	記録確認
寸法確認		良	立会及び記録確認
溶接確認		良	立会及び記録確認
外観確認		良	立会
重量確認		良	立会及び記録確認
未臨界確認		良	記録確認
取扱い確認		良	立会及び記録確認
気密確認		良	記録確認

6. 確認者 経済産業省 原子力安全・保安院
核燃料管理規制課

7. 検査責任者 原子燃料工業株式会社
熊取事業所 品質保証部

8. 判定

合格

確認対象輸送容器

No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号
1	TNF-XI-0324	41	TNF-XI-0551	81	TNF-XI-0591
2	TNF-XI-0332	42	TNF-XI-0552	82	TNF-XI-0592
3	TNF-XI-0333	43	TNF-XI-0553	83	TNF-XI-0593
4	TNF-XI-0334	44	TNF-XI-0554	84	TNF-XI-0594
5	TNF-XI-0340	45	TNF-XI-0555	85	TNF-XI-0595
6	TNF-XI-0344	46	TNF-XI-0556	86	TNF-XI-0596
7	TNF-XI-0345	47	TNF-XI-0557	87	TNF-XI-0597
8	TNF-XI-0346	48	TNF-XI-0558	88	TNF-XI-0598
9	TNF-XI-0347	49	TNF-XI-0559	89	TNF-XI-0599
10	TNF-XI-0348	50	TNF-XI-0560 (*)	90	TNF-XI-0600
11	TNF-XI-0350	51	TNF-XI-0561 (*)	91	TNF-XI-0601
12	TNF-XI-0352	52	TNF-XI-0562	92	TNF-XI-0602
13	TNF-XI-0523	53	TNF-XI-0563	93	TNF-XI-0603
14	TNF-XI-0524	54	TNF-XI-0564	94	TNF-XI-0604
15	TNF-XI-0525	55	TNF-XI-0565	95	TNF-XI-0605
16	TNF-XI-0526	56	TNF-XI-0566	96	TNF-XI-0606
17	TNF-XI-0527	57	TNF-XI-0567	97	TNF-XI-0607
18	TNF-XI-0528	58	TNF-XI-0568	98	TNF-XI-0608
19	TNF-XI-0529	59	TNF-XI-0569	99	TNF-XI-0609
20	TNF-XI-0530	60	TNF-XI-0570	100	TNF-XI-0610 (*)
21	TNF-XI-0531	61	TNF-XI-0571	101	TNF-XI-0611
22	TNF-XI-0532	62	TNF-XI-0572	102	TNF-XI-0612
23	TNF-XI-0533	63	TNF-XI-0573	103	TNF-XI-0613
24	TNF-XI-0534	64	TNF-XI-0574	104	TNF-XI-0614
25	TNF-XI-0535	65	TNF-XI-0575	105	TNF-XI-0616
26	TNF-XI-0536 (*)	66	TNF-XI-0576	106	TNF-XI-0617
27	TNF-XI-0537	67	TNF-XI-0577	107	TNF-XI-0618
28	TNF-XI-0538	68	TNF-XI-0578	108	TNF-XI-0619
29	TNF-XI-0539	69	TNF-XI-0579	109	TNF-XI-0620
30	TNF-XI-0540	70	TNF-XI-0580 (*)	110	TNF-XI-0621
31	TNF-XI-0541	71	TNF-XI-0581	111	TNF-XI-0622
32	TNF-XI-0542	72	TNF-XI-0582	112	TNF-XI-0623
33	TNF-XI-0543	73	TNF-XI-0583	113	TNF-XI-0624
34	TNF-XI-0544	74	TNF-XI-0584	114	TNF-XI-0625
35	TNF-XI-0545	75	TNF-XI-0585	115	TNF-XI-0626
36	TNF-XI-0546	76	TNF-XI-0586	116	TNF-XI-0627
37	TNF-XI-0547	77	TNF-XI-0587	117	TNF-XI-0628
38	TNF-XI-0548	78	TNF-XI-0588	118	TNF-XI-0629
39	TNF-XI-0549	79	TNF-XI-0589	119	TNF-XI-0630
40	TNF-XI-0550	80	TNF-XI-0590	120	TNF-XI-0632

(*)抜取対象輸送容器



確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	立会確認				合格	
	浸透探傷試験	記録確認					
外観確認	容器外観を目視により確認する。	立会確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認				合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認				合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認				合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	立会確認				合格	
	粉末収納缶の装荷	立会確認				合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全市	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	立会確認 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	外観確認	容器外観を目視により確認する。	立会確認				
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認			合格		
未施界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照	

添付1 輸送容器確認結果(抜取対象)

輸送容器番号: TNP-X1-0561

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	立会確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認	立会確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。 記録確認	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	立会確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認				合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認	記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認	記録確認				別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 立会確認	立会確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 立会確認	立会確認				合格
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認	記録確認				合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	立会確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	立会確認	溶接部外観を目視により確認する。			合格	
		記録確認	内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。				
	浸透探傷試験	記録確認	申請者検査記録を確認する。				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	立会確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認				合格	
床境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	立会確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱作業を行う。			合格	
	粉末収納缶の装荷	立会確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱作業を行う。			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	立会確認 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	立会確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認				合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 4 参照



確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 8 を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に根拠で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1	全巾	記録確認			合格	
	2	容器高さ	記録確認				
	3	外蓋外径	記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6	内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7	内容器フランジ内径	記録確認				
	8	内容器深さ	記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10	内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙2参照
	BORA レジン		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙3参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				合格	
	2 容器高さ	記録確認					
	3 外蓋外径	記録確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認					
	7 内容器フランジ内径	記録確認					
	8 内容器深さ	記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認				合格	
未障界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認				合格	
未陸界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考	
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照	
寸法確認	1 全巾				合格		
	2 容器高さ						
	3 外蓋外径						
	4 内蓋バイオネット部寸法						
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)					
	6 内蓋嵌合部寸法						
	7 内容器フランジ内径						
	8 内容器深さ						
	9 内容器と外容器間の距離						
	10 内容器間の距離						
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
			内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。			記録確認		合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。		記録確認		合格		
未腐界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。		記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
床面確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
床面確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認	合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認	合格	別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認	合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認	合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 8 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
		記録確認	内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。			
	浸透探傷試験	記録確認	申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
米境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装着	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装着、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー配付書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未産界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
		記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
	浸透探傷試験	記録確認	申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
床境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照