


溶接検査申請変更届出書


廃炉発官R4第124号
令和4年10月17日

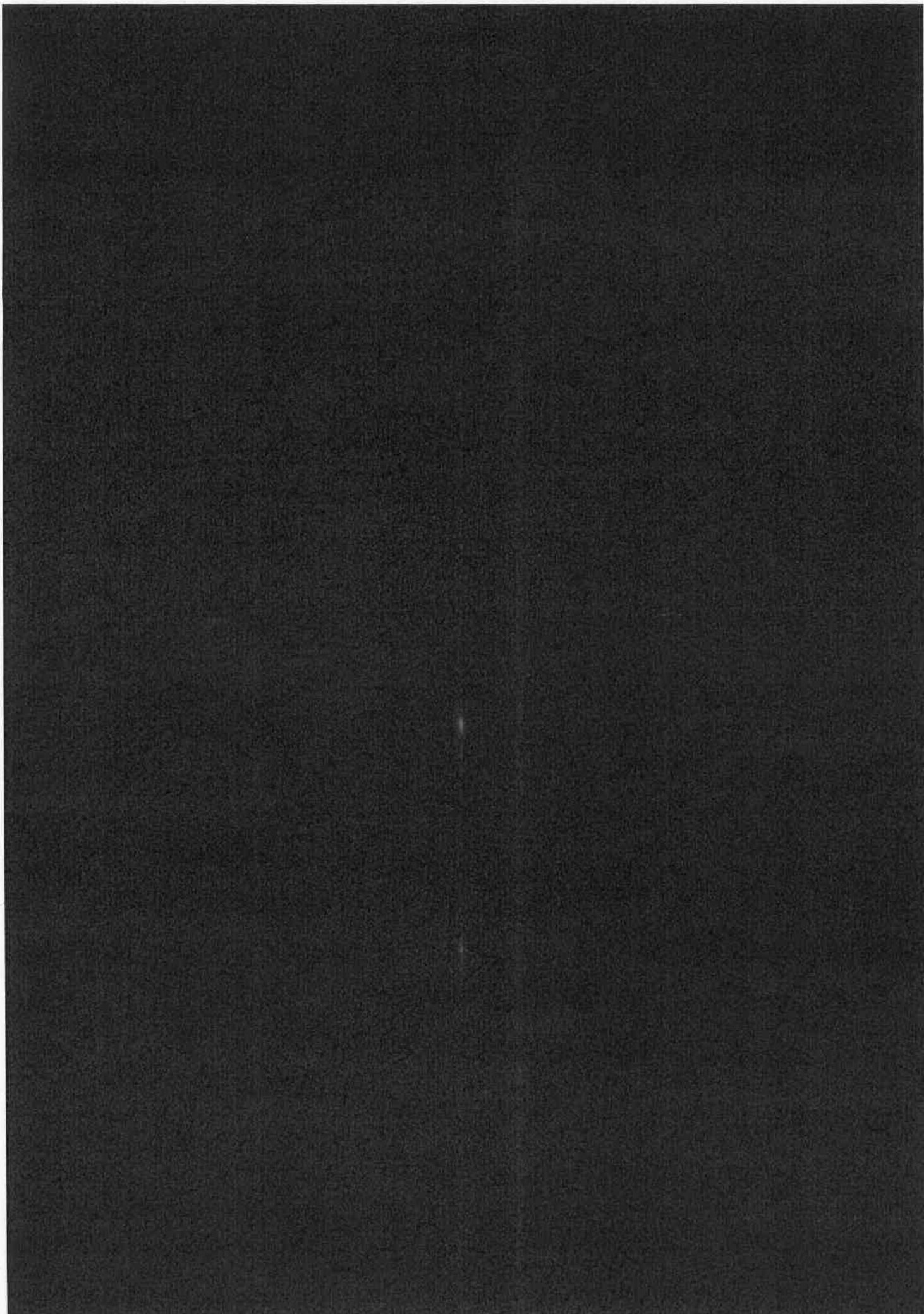
原子力規制委員会 殿

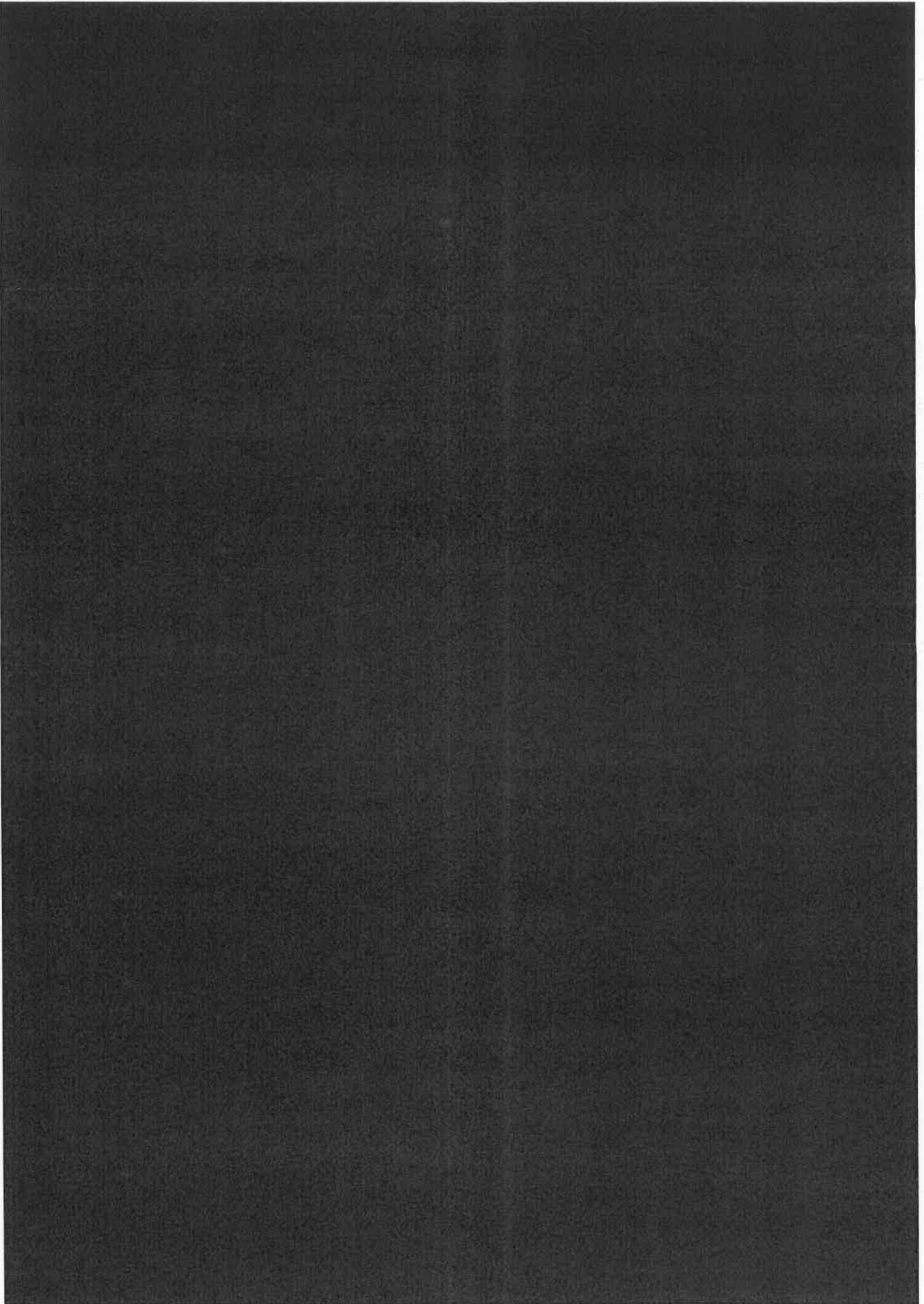
東京都千代田区内幸町1丁目1番3号
東京電力ホールディングス株式会社
代表執行役社長 小早川 智明

令和4年7月7日付け廃炉発官R4第67号をもって申請した、
溶接検査申請書の記載事項を変更したので、東京電力株式会社福島第一
原子力発電所原子炉施設の保安及び特定核燃料物質の防護に関する規則
第27条第3項の規定に基づき届け出ます。

発電用原子炉施設の設置又は変更に係る事業所の名称及び所在地	福島第一原子力発電所 福島県双葉郡大熊町及び双葉町
容器又は管の種類	放射性液体廃棄物処理施設及び関連施設 増設多核種除去設備 多核種吸着塔 容器 (5 A, 4 B) (Z92-D105A, Z92-D104B)
容器又は管の主要寸法、最高使用圧力、最高使用温度及び内包する放射性物質の濃度	主要寸法及び個数 容器 (型式 I b) ϕ 1090mm×2.040m 2個 機器等の最高使用圧力、最高使用温度及び内包する放射性物質の濃度 最高使用圧力 : 1.37MPa 最高使用温度 : 60℃ 放射性物質の濃度 : 37kBq/cm ³ 以上 (液体)
実施計画の認可年月日	平成25年8月14日 (実施計画の変更認可年月日 : 平成26年8月27日)
溶接工程表	別紙1参照
溶接検査を受けようとする事項	溶接構造物 溶接作業中検査 (有・無) 溶接後熱処理 (有・無) 非破壊検査 (有・無) 機械試験 (有・無) 耐圧試験 (有・無) (記録確認検査) (有・無)
溶接検査を受けようとする期日	自 令和4年 9月15日 至 令和4年12月28日
検査を受けようとする場所	

	変更前	変更後	変更理由
発電用原子炉施設の設置又は変更に係る事業所の名称及び所在地	福島第一原子力発電所 福島県双葉郡大熊町及び双葉町	変更なし	
容器又は管の種類	放射性液体廃棄物処理施設及び関連施設 増設多核種除去設備 多核種吸着塔 容器 (5A, 4B) (Z92-D105A, Z92-D104B)	変更なし	
容器又は管の主要寸法、最高使用圧力、最高使用温度及び内包する放射性物質の濃度	主要寸法及び個数 容器 (型式 I b) ϕ 1090mm×2.040m 2個 機器等の最高使用圧力、最高使用温度及び内包する放射性物質の濃度 最高使用圧力 : 1.37MPa 最高使用温度 : 60℃ 放射性物質の濃度 : 37kBq/cm ³ 以上 (液体)	変更なし	
実施計画の認可年月日	平成25年8月14日 (実施計画の変更認可年月日:平成26年8月27日)	変更なし	
溶接工程表	別紙1参照	別紙1参照	工事工程を見直ししたため、検査期日を変更する。
溶接検査を受けようとする事項	溶接構造物 溶接作業中検査 (有・無) 溶接後熱処理 (有・無) 非破壊検査 (有・無) 機械試験 (有・無) 耐圧試験 (有・無) (記録確認検査) (有・無)	変更なし	
溶接検査を受けようとする期日	自 令和4年 8月26日 至 令和4年11月25日	自 令和4年 9月15日 至 令和4年12月28日	工事工程を見直ししたため、検査期日を変更する。
検査を受けようとする場所		変更なし	





溶接工程表

項目		年月		令和4年				令和5年	
		9	10	11	12	1			
増設多核種 除去設備	多核種吸着塔 (5A, 4B)	☆	-----				☆		△

— : 工事期間

☆ : 溶接検査

△ : 工事完了

▼ : 「福島第一原子力発電所特定原子力施設に係る実施計画」の変更認可

以上

1. 機械試験要領書

1.1 機械試験板取付本体溶接継手及び代表される溶接継手

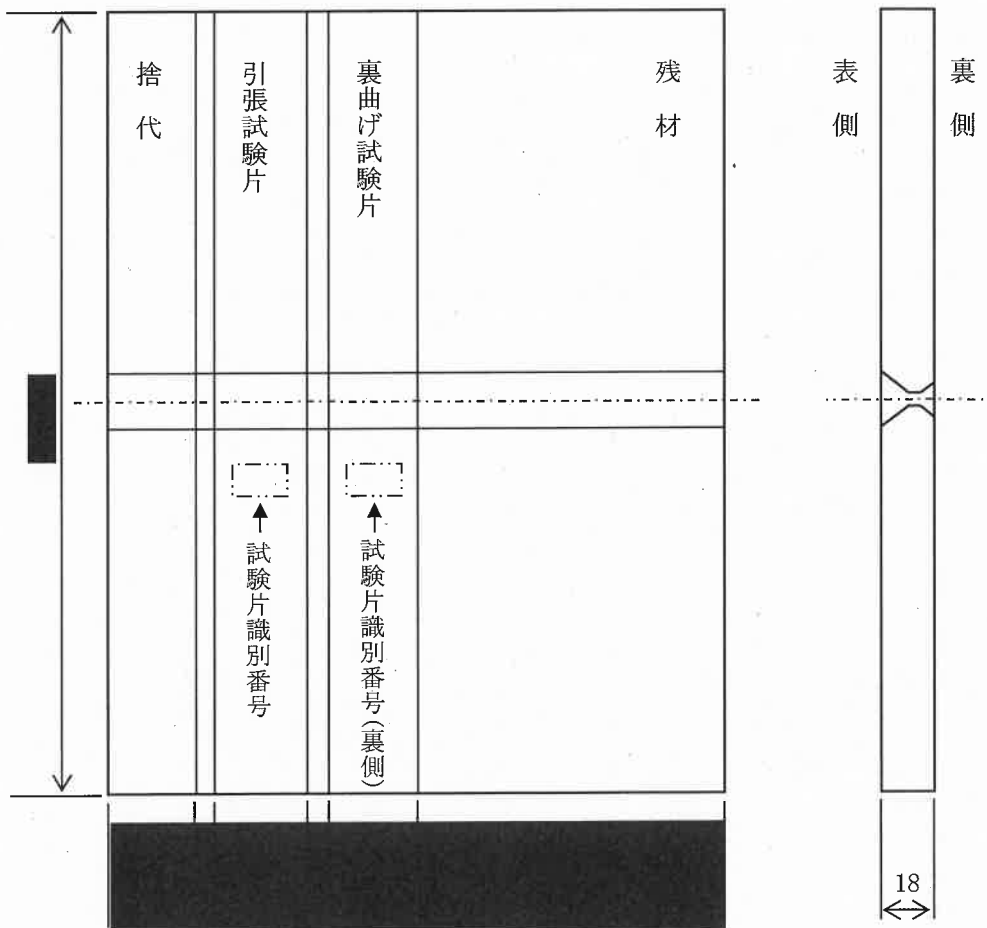
機械試験板取付 本体溶接継手番号 (対象継手番号)	代表する溶接継手番号 (機械試験板製作継手番号)
AL-141	AL-141

1.2 機械試験片の種類及び識別番号

試験片の種類	試験片識別番号
引張試験片	T****X
裏曲げ試験片	B****X

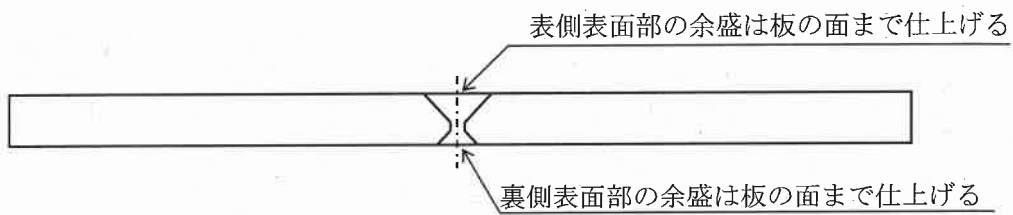
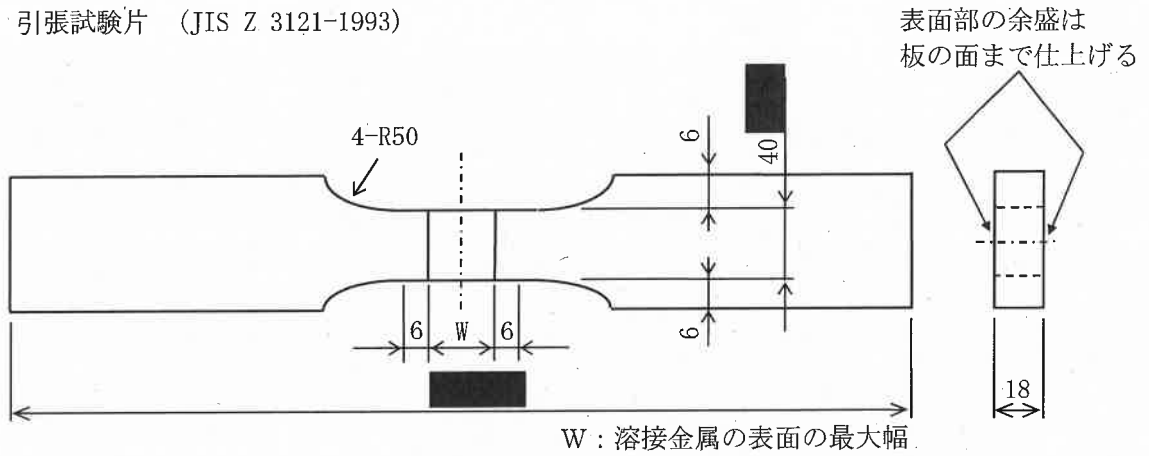
注) **** は吸着塔の機器番号下四桁を示す。

1.3 機械試験片採取位置 (単位: mm)

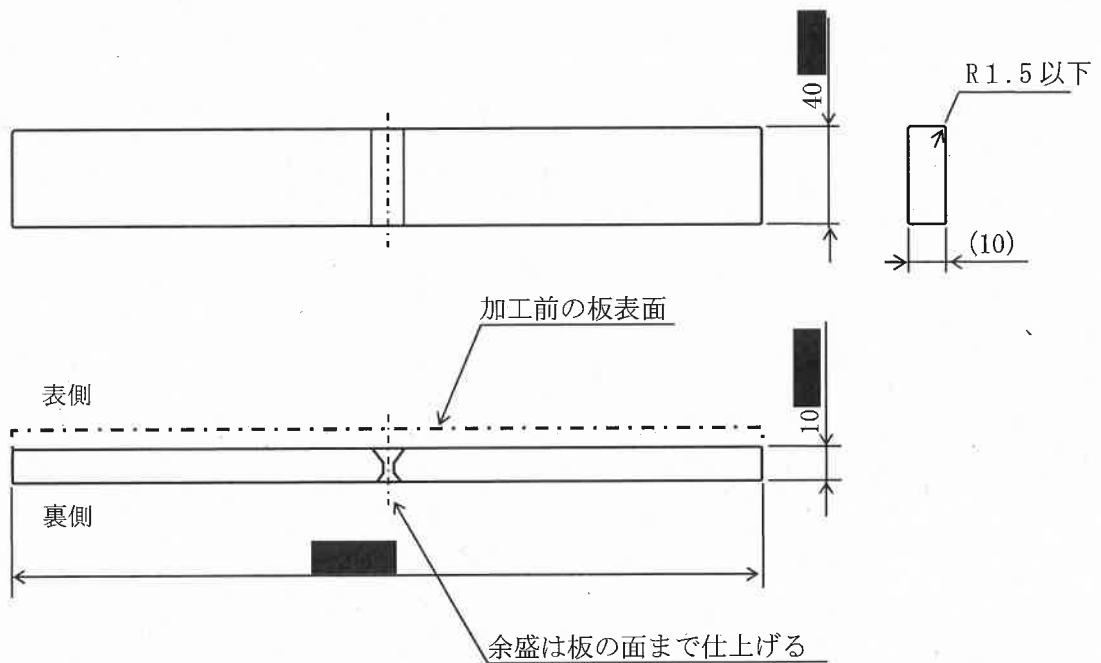


1.4 試験片寸法 (単位: mm)

引張試験片 (JIS Z 3121-1993)



裏曲げ試験片 (JIS Z 3122-1990)



1.5 機械試験板取付本体溶接継手及び代表される溶接継手

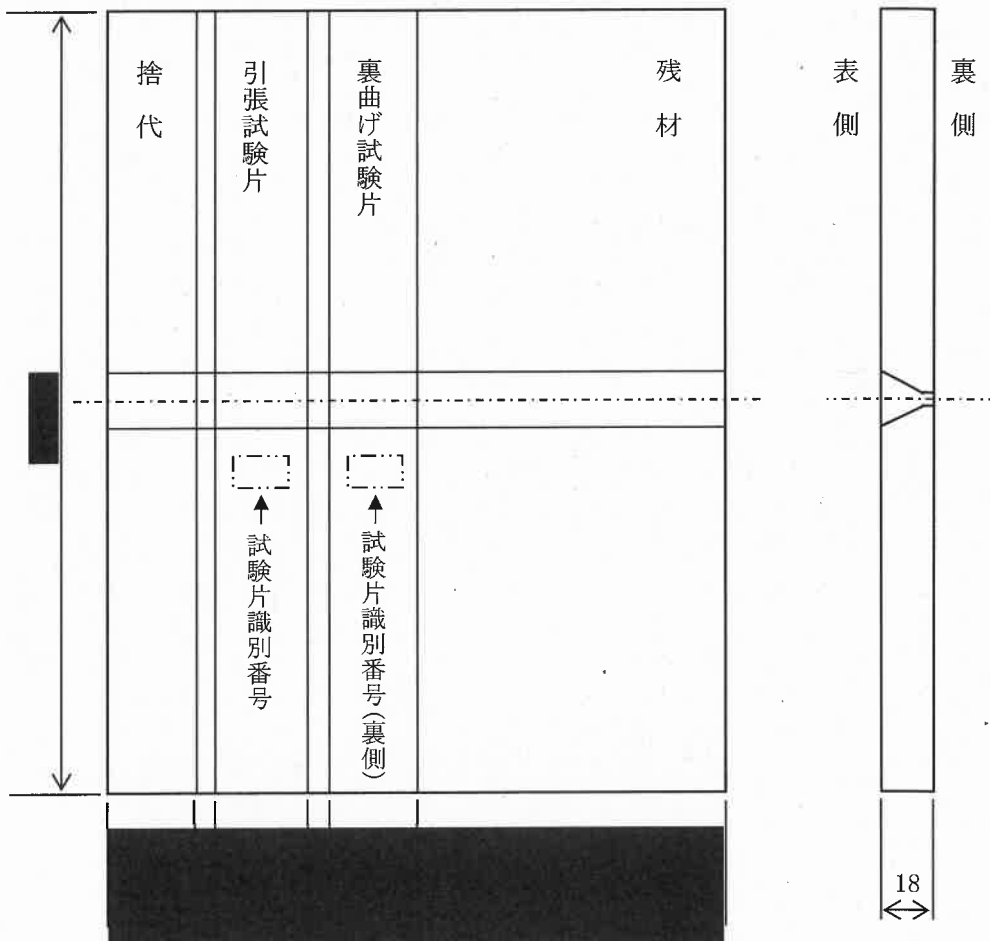
機械試験板取付 本体溶接継手番号 (対象継手番号)	代表する溶接継手番号 (機械試験板製作継手番号)
IX-101 IX-103	IX-103

1.6 機械試験片の種類及び識別番号

試験片の種類	試験片識別番号
引張試験片	T****V
裏曲げ試験片	B****V

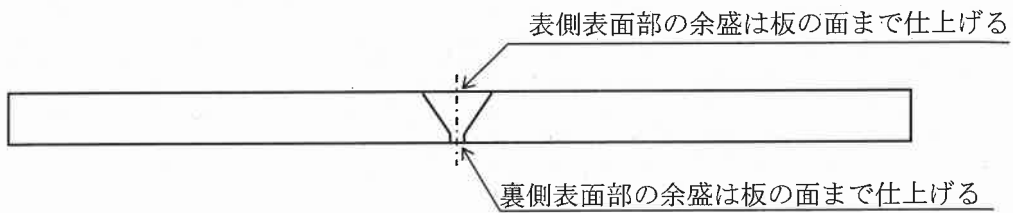
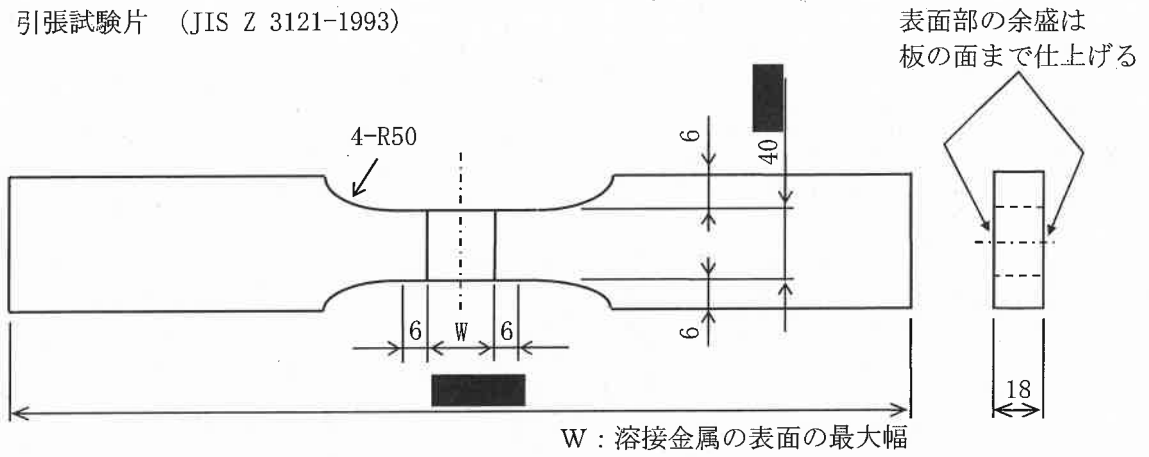
注) **** は吸着塔の機器番号下四桁を示す。

1.7 機械試験片採取位置 (単位: mm)



1.8 試験片寸法 (単位: mm)

引張試験片 (JIS Z 3121-1993)



裏曲げ試験片 (JIS Z 3122-1990)

