

三菱原子燃料株式会社
使用前検査成績書
(その4-5)


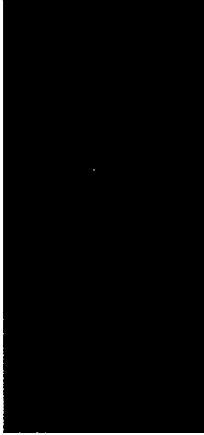

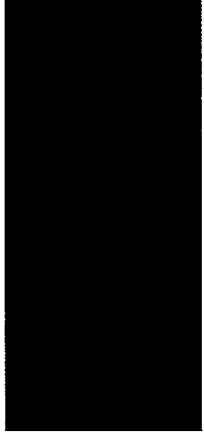
[組立施設]

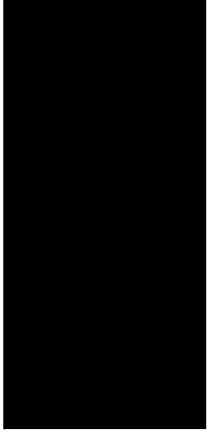

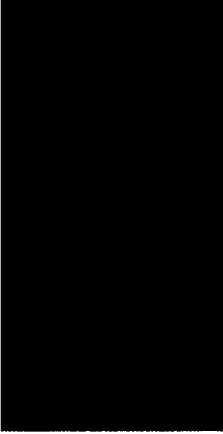
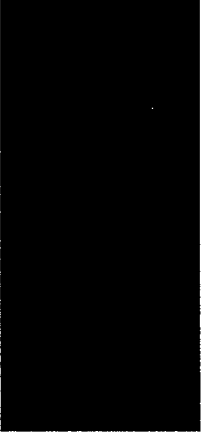
[その他の加工施設]


原子力規制委員会

使用 前 検 査 成 績 書

申請者及び事業所名	三菱原子燃料株式会社		
検 査 範 囲	<p>組立施設 工場棟組立工場 その他の加工施設（工場棟組立工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) 非常用照明 誘導灯 安全避難通路 非常用通報設備 非常ベル設備 放送設備 通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 屋外消火栓* 消火器</p> <p><small>*工場棟組立工場の屋外消火栓に係る検査は、工場棟転換工場に係る検査（使用前検査実施要領書（その4-3））の中で実施する。</small></p>		
検 査 場 所	三菱原子燃料株式会社 茨城県那珂郡東海村大字舟石川622番地1		
申請年月日及び 申請番号	平成30年7月4日 三原燃第18-0394号		
検 査 項 目	検 査 年 月 日	結 果	摘 要
別紙-2のとおり	別紙-1のとおり	別紙-2のとおり	別紙-2のとおり
原 子 力 検 査 官	別紙-1のとおり		
検 査 立 会 責 任 者 (役 職 名)	別紙-1のとおり		
備 考			

検査年月日	原子力検査官	検査立会責任者 (役職名)	特記事項
令和3年3月25日	久東 誠 環境教育 千葉 正元		なし
令和3年4月28日	千葉 正元 関 興之		なし
令和3年5月27日	千葉 正元 関 興之		なし
令和3年6月21日	関 興之 小野 雅士		なし

検査年月日	原子力検査官	検査立会責任者 (役職名)	特記事項
令和3年6月29日	千葉正元 環境技官 清水俊博		なし
令和3年9月14日	清水俊博 平井隆		なし
令和3年10月12日 13日 14日	松本武彦 南川智嗣		なし
令和3年11月4日 5日	千葉正元 環境技官 永井正雄		なし

検査年月日	原子力検査官	検査立会責任者 (役職名)	特記事項
令和3年11月17日	早川善也 清水俊博		なし
令和3年11月26日	早川善也 関興之		なし
令和3年12月13日	千原正之 小野雅士		なし
令和4年7月20日	館内政昭 永井正雄		なし

組立施設 (工場棟組立工場)			
検査項目	検査年月日	結果	摘要
材料検査	令和3年3月26日	良	別紙-3、4 のとおり
寸法検査	令和3年3月25日	良	別紙-5、6 のとおり
着底検査	年 月 日		別紙-7、8 のとおり
配置検査	年 月 日		別紙-9、10 のとおり
据付検査	年 月 日		別紙-11、12 のとおり
外観検査	令和3年3月25日	良	別紙-13、14 のとおり
設計変更の生じた構造物 等に対する適合性確認の 検査	年 月 日		別紙-27、28 のとおり

組立施設 (工場棟組立工場)			
検査項目	検査年月日	結果	摘要
材料検査	令和3年4月28日	良	別紙-3、4 のとおり
寸法検査	令和3年4月28日	良	別紙-5、6 のとおり
着底検査	年 月 日		別紙-7、8 のとおり
配置検査	年 月 日		別紙-9、10 のとおり
据付検査	令和3年4月28日	良	別紙-11、12 のとおり
外観検査	令和3年4月28日	良	別紙-13、14 のとおり
設計変更の生じた構築物 等に対する適合性確認の 検査	年 月 日		別紙-27、28 のとおり

組立施設 (工場棟組立工場)			
検査項目	検査年月日	結果	摘要
材料検査	令和3年5月27日	良	別紙-3、4 のとおり
寸法検査	令和3年5月27日	良	別紙-5、6 のとおり
着底検査	年 月 日		別紙-7、8 のとおり
配置検査	年 月 日		別紙-9、10 のとおり
据付検査	年 月 日		別紙-11、12 のとおり
外観検査	令和3年5月27日	良	別紙-13、14 のとおり
設計変更の生じた構造物 等に対する適合性確認の 検査	年 月 日		別紙-27、28 のとおり

組立施設 (工場棟組立工場)			
検査項目	検査年月日	結果	摘要
材料検査	令和3年6月21日	良	別紙-3、4 のとおり
寸法検査	令和3年6月21日	良	別紙-5、6 のとおり
着底検査	年 月 日		別紙-7、8 のとおり
配置検査	年 月 日		別紙-9、10 のとおり
据付検査	令和3年6月21日	良	別紙-11、12 のとおり
外観検査	令和3年6月21日	良	別紙-13、14 のとおり
設計変更の生じた構造物 等に対する適合性確認の 検査	年 月 日		別紙-27、28 のとおり

組立施設 (工場棟組立工場)			
検査項目	検査年月日	結果	摘要
材料検査	令和3年6月29日	良	別紙-3、4 のとおり
寸法検査	令和3年6月29日	良	別紙-5、6 のとおり
着底検査	年 月 日		別紙-7、8 のとおり
配置検査	令和3年6月29日	良	別紙-9、10 のとおり
据付検査	令和3年6月29日	良	別紙-11、12 のとおり
外観検査	令和3年6月29日	良	別紙-13、14 のとおり
設計変更の生じた構築物 等に対する適合性確認の 検査	年 月 日		別紙-27、28 のとおり

組立施設 (工場棟組立工場)			
検査項目	検査年月日	結果	摘要
材料検査	令和3年9月14日	良	別紙-3、4 のとおり
寸法検査	令和3年9月14日	良	別紙-5、6 のとおり
着底検査	年 月 日		別紙-7、8 のとおり
配置検査	年 月 日		別紙-9、10 のとおり
据付検査	令和3年9月14日	良	別紙-11、12 のとおり
外観検査	令和3年9月14日	良	別紙-13、14 のとおり
設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認の検査	年 月 日		別紙-27、28 のとおり

組立施設 (工場棟組立工場)			
検査項目	検査年月日	結果	摘要
材料検査	令和3年10月12日	良	別紙-3、4 のとおり
寸法検査	令和3年10月12日	良	別紙-5、6 のとおり
着底検査	年 月 日		別紙-7、8 のとおり
配置検査	年 月 日		別紙-9、10 のとおり
据付検査	令和3年10月13日	良	別紙-11、12 のとおり
外観検査	令和3年10月13日	良	別紙-13、14 のとおり
設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認の検査	年 月 日		別紙-27、28 のとおり

組立施設 (工場棟組立工場)			
検 査 項 目	検 査 年 月 日	結 果	摘 要
材 料 検 査	令和3年11月5日	良	別紙-3、4 のとおり
寸 法 検 査	令和3年11月5日	良	別紙-5、6 のとおり
着 底 検 査	令和3年11月5日	良	別紙-7、8 のとおり
配 置 検 査	令和3年11月5日	良	別紙-9、10 のとおり
据 付 検 査	令和3年11月5日	良	別紙-11、12 のとおり
外 観 検 査	令和3年11月5日	良	別紙-13、14 のとおり
設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認の検査	年 月 日		別紙-27、28 のとおり

組立施設 (工場棟組立工場)			
検査項目	検査年月日	結果	摘要
材料検査	令和3年11月17日	良	別紙-3、4 のとおり
寸法検査	年 月 日		別紙-5、6 のとおり
着底検査	年 月 日		別紙-7、8 のとおり
配置検査	年 月 日		別紙-9、10 のとおり
据付検査	年 月 日		別紙-11、12 のとおり
外観検査	年 月 日		別紙-13、14 のとおり
設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認の検査	年 月 日		別紙-27、28 のとおり

組立施設 (工場棟組立工場)			
検査項目	検査年月日	結果	摘要
材料検査	年 月 日		別紙-3、4 のとおり
寸法検査	年 月 日		別紙-5、6 のとおり
着底検査	年 月 日		別紙-7、8 のとおり
配置検査	年 月 日		別紙-9、10 のとおり
据付検査	年 月 日		別紙-11、12 のとおり
外観検査	年 月 日		別紙-13、14 のとおり
設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認の検査	令和3年11月26日	良	別紙-27、28 のとおり

組立施設（工場棟組立工場）			
検査項目	検査年月日	結果	摘要
材料検査	年 月 日		別紙-3、4 のとおり
寸法検査	年 月 日		別紙-5、6 のとおり
着底検査	年 月 日		別紙-7、8 のとおり
配置検査	年 月 日		別紙-9、10 のとおり
据付検査	年 月 日		別紙-11、12 のとおり
外観検査	年 月 日		別紙-13、14 のとおり
設計変更の生じた構造物等に対する適合性確認の検査	令和3年12月13日	良	別紙-27、28 のとおり

その他の加工施設（工場棟組立工場） （非常用照明、誘導灯、安全避難通路、非常ベル設備、放送設備、通信連絡設備（電話設備）、火災感知設備及びそれに連動する警報設備、屋外消火栓、消火器）			
検査項目	検査年月日	結果	摘要
員数検査	令和3年10月13 14日	良	別紙-15、16 のとおり
配置検査	令和3年10月13 14日	良	別紙-17、18 のとおり
系統検査	令和3年10月13 14日	良	別紙-19、20 のとおり
据付検査	令和3年10月13 14日	良	別紙-21、22 のとおり
外観検査	令和3年10月13 14日	良	別紙-23、24 のとおり
作動検査	令和3年10月13 14日	良	別紙-25、26 のとおり
設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認の検査	令和3年10月14日	良	別紙-27、28 のとおり

その他の加工施設（工場棟組立工場） （非常用照明、誘導灯、安全避難通路、非常ベル設備、放送設備、通信連絡設備（電話設備）、火災感知設備及びそれに連動する警報設備、屋外消火栓、消火器）			
検査項目	検査年月日	結果	摘要
員数検査	令和4年7月20日	良	別紙-15、16 のとおり
配置検査	令和4年7月20日	良	別紙-17、18 のとおり
系統検査	年 月 日		別紙-19、20 のとおり
据付検査	令和4年7月20日	良	別紙-21、22 のとおり
外観検査	令和4年7月20日	良	別紙-23、24 のとおり
作動検査	令和4年7月20日	良	別紙-25、26 のとおり
設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認の検査	令和4年7月20日	良	別紙-27、28 のとおり

※ 設工認事後変更届出に伴い、令和3年10月13日及び14日に実施した火災感知設備及びそれに連動する警報設備の検査について、熱感知器1個を組立工場1階受付上部に増設したことより、追加検査を実施。

検査前確認事項

検査年月日 令和3年3月25日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：材料検査

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>組立施設 工場棟組立工場</p> <p> <input type="checkbox"/>3-a. 壁新設補強 <input type="checkbox"/>3-b. 壁増打ち補強 <input checked="" type="checkbox"/>3-c. バットレス新設補強 <input type="checkbox"/>3-d. スラブ新設補強 <input type="checkbox"/>3-e. 屋根面鉄骨補強 <input type="checkbox"/>3-f. 鉄扉及びシャッタ補強 <input type="checkbox"/>3-g. 外壁更新 <input type="checkbox"/>3-h. 折板張替え補強 <input type="checkbox"/>3-i. 独立遮蔽壁固縛補強 </p> <p style="text-align: right;">検査対象（□内にレ点を入れる）.</p>	
<p>確認事項</p>	<p>結果</p>	<p>確認方法</p>
<p>申請者の品質記録が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>必要な図面等が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考：</p>		

検査前確認事項

検査年月日 令和3年4月28日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：材料検査

検査範囲 及び対象機器	組立施設 工場棟組立工場 <input type="checkbox"/> 3-a. 壁新設補強 <input type="checkbox"/> 3-b. 壁増打ち補強 <input type="checkbox"/> 3-c. パットレス新設補強 <input type="checkbox"/> 3-d. スラブ新設補強 <input type="checkbox"/> 3-e. 屋根面鉄骨補強 <input type="checkbox"/> 3-f. 鉄扉及びシャッター補強 <input type="checkbox"/> 3-g. 外壁更新 <input checked="" type="checkbox"/> 3-h. 折板張替え補強 <input type="checkbox"/> 3-i. 独立遮蔽壁固縛補強 検査対象 (□内にレ点を入れる)		
確 認 事 項	結 果	確認方法	
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録	
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録	
備 考：			

検査前確認事項

検査年月日 令和3年5月27日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：材料検査

検査範囲 及び対象機器	組立施設 工場棟組立工場 <input type="checkbox"/> 3-a. 壁新設補強 <input type="checkbox"/> 3-b. 壁増打ち補強 <input type="checkbox"/> 3-c. バットレス新設補強 <input checked="" type="checkbox"/> 3-d. スラブ新設補強 <input type="checkbox"/> 3-e. 屋根面鉄骨補強 <input type="checkbox"/> 3-f. 鉄扉及びシャッタ補強 <input type="checkbox"/> 3-g. 外壁更新 <input type="checkbox"/> 3-h. 折板張替え補強 <input type="checkbox"/> 3-i. 独立遮蔽壁固縛補強 検査対象（□内にレ点を入れる）		
	確 認 事 項	結 果	確 認 方 法
	申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
	必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
備 考：			

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 6月 21日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：材料検査

検査範囲 及び対象機器	組立施設 工場棟組立工場 <input type="checkbox"/> 3-a. 壁新設補強 <input checked="" type="checkbox"/> 3-b. 壁増打ち補強 <input type="checkbox"/> 3-c. バットレス新設補強 <input type="checkbox"/> 3-d. スラブ新設補強 <input checked="" type="checkbox"/> 3-e. 屋根面鉄骨補強 <input type="checkbox"/> 3-f. 鉄扉及びシャッタ補強 <input type="checkbox"/> 3-g. 外壁更新 <input type="checkbox"/> 3-h. 折板張替え補強 <input type="checkbox"/> 3-i. 独立遮蔽壁固縛補強 検査対象 (□内にレ点を入れる)		
	確 認 事 項	結 果	確 認 方 法
	申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
	必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
備 考：			

検査前確認事項

検査年月日 令和3年6月29日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：材料検査

検査範囲 及び対象機器	組立施設 工場棟組立工場 <input type="checkbox"/> 3-a. 壁新設補強 <input type="checkbox"/> 3-b. 壁増打ち補強 <input type="checkbox"/> 3-c. バットレス新設補強 <input type="checkbox"/> 3-d. スラブ新設補強 <input type="checkbox"/> 3-e. 屋根面鉄骨補強 <input type="checkbox"/> 3-f. 鉄扉及びシャッター補強 <input checked="" type="checkbox"/> 3-g. 外壁更新 <input type="checkbox"/> 3-h. 折板張替え補強 <input type="checkbox"/> 3-i. 独立遮蔽壁固縛補強 検査対象 (□内にレ点を入れる)		
	確 認 事 項	結 果	確認方法
	申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
	必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
備 考：			

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 9月 14日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：材料検査

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>組立施設 工場棟組立工場</p> <p> <input type="checkbox"/> 3-a. 壁新設補強 <input type="checkbox"/> 3-b. 壁増打ち補強 <input type="checkbox"/> 3-c. バットレス新設補強 <input type="checkbox"/> 3-d. スラブ新設補強 <input type="checkbox"/> 3-e. 屋根面鉄骨補強 <input checked="" type="checkbox"/> 3-f. 鉄扉及びシャッタ補強 <input type="checkbox"/> 3-g. 外壁更新 <input type="checkbox"/> 3-h. 折板張替え補強 <input type="checkbox"/> 3-i. 独立遮蔽壁固縛補強 </p> <p style="text-align: right;">検査対象 (□内にレ点を入れる)</p>		
<p>確認事項</p>		<p>結果</p>	<p>確認方法</p>
<p>申請者の品質記録が準備されていることを確認する。</p>		<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>必要な図面等が準備されていることを確認する。</p>		<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考：</p>			

検査前確認事項

検査年月日 令和3年10月12日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：材料検査

検査範囲 及び対象機器	組立施設 工場棟組立工場 <input type="checkbox"/> 3-a. 壁新設補強 <input type="checkbox"/> 3-b. 壁増打ち補強 <input type="checkbox"/> 3-c. バットレス新設補強 <input type="checkbox"/> 3-d. スラブ新設補強 <input type="checkbox"/> 3-e. 屋根面鉄骨補強 <input type="checkbox"/> 3-f. 鉄扉及びシャッタ補強 <input type="checkbox"/> 3-g. 外壁更新 <input type="checkbox"/> 3-h. 折板張替え補強 <input checked="" type="checkbox"/> 3-i. 独立遮蔽壁固縛補強 検査対象 (□内にレ点を入れる)		
	確認事項	結果	確認方法
	申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
	必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
備考：			

検査前確認事項

検査年月日 令和3年11月4・5日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：材料検査

検査範囲 及び対象機器	組立施設 工場棟組立工場 <input checked="" type="checkbox"/> 3-a. 壁新設補強 <input type="checkbox"/> 3-b. 壁増打ち補強 <input type="checkbox"/> 3-c. パットレス新設補強 <input type="checkbox"/> 3-d. スラブ新設補強 <input type="checkbox"/> 3-e. 屋根面鉄骨補強 <input checked="" type="checkbox"/> 3-f. 鉄扉及びシャッター補強 <input type="checkbox"/> 3-g. 外壁更新 <input type="checkbox"/> 3-h. 折板張替え補強 <input type="checkbox"/> 3-i. 独立遮蔽壁固縛補強 検査対象（□内にレ点を入れる）		
	確認事項	結果	確認方法
	申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
	必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
備考： ※ 3-a. 壁新設補強の記録は11月5日に確認。 3-f. 鉄扉及びシャッター補強の35鉄扉の記録は11月4日に確認。			

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 11月 17日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：材料検査

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>組立施設 工場棟組立工場</p> <p> <input type="checkbox"/> 3-a. 壁新設補強 <input type="checkbox"/> 3-b. 壁増打ち補強 <input type="checkbox"/> 3-c. バットレス新設補強 <input type="checkbox"/> 3-d. スラブ新設補強 <input checked="" type="checkbox"/> 3-e. 屋根面鉄骨補強 <input type="checkbox"/> 3-f. 鉄扉及びシャッタ補強 <input type="checkbox"/> 3-g. 外壁更新 <input type="checkbox"/> 3-h. 折板張替え補強 <input type="checkbox"/> 3-i. 独立遮蔽壁固縛補強 </p> <p style="text-align: right;">検査対象 (□内にレ点を入れる)</p>		
確認事項	結果	確認方法	
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録	
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録	
<p>備考：</p> <p>使用前検査実施要領書の誤記修正に伴い 再検査を実施</p>			

材 料 検 査 記 録

検査年月日 令和3年 6月 21日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>組立施設 工場棟組立工場</p>		
<p>判定基準</p>		<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>【3-a. 壁新設補強】 ①鉄筋は SD295A ()、SD345 () 又は SD390 () が使用されており、強度 (降伏点又は耐力) が 295N/mm²以上 (SD295A)、345N/mm²以上 (SD345) 又は 390N/mm²以上 (SD390) であること。 ②杭は JIS A5372 に定める外殻鋼管付きコンクリート杭が使用されており、杭長さが () のものであること。 ③塗料が樹脂系塗料かつ国土交通大臣の認定を受けた難燃材料であること。 ④鉄扉、シャッタ及びダンパは () (鉄扉及びシャッタ) 又は () (ダンパ) が使用されており、強度 (降伏点又は耐力) が () (申請者管理値) であること。 ⑤コンクリートの設計基準強度が 27.0N/mm²以上の強度であること。 ⑥耐火シールの材質が国土交通大臣の認定を受けた耐火シールで施工されていること。</p>		<p></p>	<p></p>
<p>【3-b. 壁増打ち補強】 ①鉄筋及びアンカーは SD295A が使用されており、強度 (降伏点又は耐力) が 295N/mm²以上 (SD295A) であること。 ②塗料が樹脂系塗料かつ国土交通大臣の認定を受けた難燃材料であること。 ③コンクリートの設計基準強度が 27.0N/mm²以上の強度であること。</p>		<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-30に示す。 ※ 使用前検査実施等領書の誤記訂正に伴い、「設計基準」を削除。 令和3年7月13日 関 典之</p>			

材 料 検 査 記 録

検査年月日 令和3年 11 月 5 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>組立施設 工場棟組立工場</p>		
<p>判定基準</p>		<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>【3-a. 壁新設補強】</p> <p>①鉄筋は SD295A ()、SD345 () 又は SD390 () が使用されており、強度（降伏点又は耐力）が 295N/mm²以上（SD295A）、345N/mm²以上（SD345）又は 390N/mm²以上（SD390）であること。</p> <p>②杭は JIS A5372 に定める外殻鋼管付きコンクリート杭が使用されており、杭長さが、杭径寸法が のものであること。</p> <p>③塗料が樹脂系塗料かつ国土交通大臣の認定を受けた難燃材料であること。</p> <p>④鉄扉鋼板、シャッターレール部は、シャッタスラット部は 及びダンパ部は が使用されており、強度（降伏点又は耐力）は鉄扉鋼板、シャッターレール部 () が 245N/mm²以上、シャッタスラット部 ((申請者管理値)) が、235N/mm²以上、ダンパ部 ((申請者管理値)) は 205N/mm²以上であること。</p> <p>⑤コンクリートの強度が 27.0N/mm²以上であること。</p> <p>⑥耐火シールの材質が国土交通大臣の認定を受けた耐火シールで施工されていること。</p>		<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>【3-b. 壁増打ち補強】</p> <p>①鉄筋及びアンカーは SD295A が使用されており、強度（降伏点又は耐力）が 295N/mm²以上（SD295A）であること。</p> <p>②塗料が樹脂系塗料かつ国土交通大臣の認定を受けた難燃材料であること。</p> <p>③コンクリートの強度が 27.0N/mm²以上であること。</p>			
<p>備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-30に示す。</p>			

材 料 検 査 記 録

検査年月日 令和3年3月25日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>組立施設 工場棟組立工場</p>		
<p>判定基準</p>		<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>【3-c. バットレス新設補強】 ①鉄筋及びアンカーは SD295A () 又は SD345 () が使用されており、強 度 (降伏点又は耐力) が 295N/mm²以上 (SD295A) 又は 345N/ mm²以上 (SD345) であること。 ②コンクリートの設計基準強度が 27.0N/mm²以上の強度で あること。</p>		<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>【3-d. スラブ新設補強】 ①鉄筋及びアンカーは SD295A が使用されており、強度 (降伏 点又は耐力) が 295N/mm²以上 (SD295A) であること。 ②コンクリートの設計基準強度が 27.0N/mm²以上の強度である こと。</p>			
<p>【3-e. 屋根面鉄骨補強】 鉄骨は () が使用されており、強度 (降 伏点又は耐力) が 325N/mm²以上 () 又は 235N/ mm²以上 () であること。</p>			
<p>【3-f. 鉄扉及びシャッタ補強】 ①鉄扉補強材は () が使用されており、強度 (降伏点又 は耐力) が 235N/mm²以上 () であること。 ②シャッタ補強材は () が使用されており、強度 (降伏点又は耐力) が 245N/mm²以 上であること。</p>			
<p>備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-30に示す。 ※ 使用前検査実施時領書の誤記修正に伴い、"設計基準"を削除。 令和3年7月13日 関 典文</p>			

材 料 検 査 記 録

検査年月日 令和3年 5月 27日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>組立施設 工場棟組立工場</p>		
<p>判定基準</p>		<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>【3-c. バットレス新設補強】 ①鉄筋及びアンカーは SD295A (鉄筋 及びアンカー) 又は SD345 () が使用されており、強度(降伏点又は耐力)が 295N/mm²以上 (SD295A) 又は 345N/mm²以上 (SD345) であること。 ②コンクリートの設計基準強度が 27.0N/mm²以上の強度であること。</p>			
<p>【3-d. スラブ新設補強】 ①鉄筋及びアンカーは SD295A が使用されており、強度(降伏点又は耐力)が 295N/mm²以上 (SD295A) であること。 ②コンクリートの設計基準強度が 27.0N/mm²以上の強度であること。</p>		<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>【3-e. 屋根面鉄骨補強】 鉄骨は が使用されており、強度(降伏点又は耐力)が 325N/mm²以上 () 又は 235N/mm²以上 () であること。</p>			
<p>【3-f. 鉄扉及びシャッタ補強】 ①鉄扉補強材は が使用されており、強度(降伏点又は耐力)が 235N/mm²以上 () であること。 ②シャッタ補強材は が使用されており、強度(降伏点又は耐力)が 245N/mm²以上であること。</p>			
<p>備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-30に示す。 ※ 使用前検査実施履歴書の誤記修正に伴い、設計基準を削除。 令和3年7月13日 関 興 之</p>			

材 料 検 査 記 録

検査年月日 令和3年 6月 21日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>組立施設 工場棟組立工場</p>		
<p>判定基準</p>		<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>【3-c. バットレス新設補強】 ①鉄筋及びアンカーはSD295A (鉄筋 [] 及びアンカー []) 又はSD345 ([]) が使用されており、強度 (降伏点又は耐力) が295N/mm²以上 (SD295A) 又は345N/mm²以上 (SD345) であること。 ②コンクリートの設計基準強度が27.0N/mm²以上の強度であること。</p>		<p></p>	<p></p>
<p>【3-d. スラブ新設補強】 ①鉄筋及びアンカーはSD295A が使用されており、強度 (降伏点又は耐力) が295N/mm²以上 (SD295A) であること。 ②コンクリートの設計基準強度が27.0N/mm²以上の強度であること。</p>		<p></p>	<p></p>
<p>【3-e. 屋根面鉄骨補強】 鉄骨は [] が使用されており、強度 (降伏点又は耐力) が325N/mm²以上 ([]) 又は235N/mm²以上 ([]) であること。</p>		<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>【3-f. 鉄扉及びシャッタ補強】 ①鉄扉補強材は [] が使用されており、強度 (降伏点又は耐力) が235N/mm²以上 ([]) であること。 ②シャッタ補強材は [] が使用されており、強度 (降伏点又は耐力) が245N/mm²以上であること。</p>		<p></p>	<p></p>
<p>備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-30に示す。</p>			

材 料 検 査 記 録

検査年月日 令和3年 9月 14日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>組立施設 工場棟組立工場</p>		
<p>判定基準</p>		<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>【3-c. バットレス新設補強】 ①鉄筋及びアンカーはSD295A（鉄筋 [] 及びアンカー []）又はSB345（ []）が使用されており、強度（降伏点又は耐力）が295N/mm²以上（SD295A）又は345N/mm²以上（SB345）であること。 ②コンクリートの強度が27.0N/mm²以上であること。</p>		<p></p>	<p></p>
<p>【3-d. スラブ新設補強】 ①鉄筋及びアンカーはSD295Aが使用されており、強度（降伏点又は耐力）が295N/mm²以上（SD295A）であること。 ②コンクリートの強度が27.0N/mm²以上であること。</p>		<p></p>	<p></p>
<p>【3-e. 屋根面鉄骨補強】 鉄骨は [] が使用されており、強度（降伏点又は耐力）が325N/mm²以上（ [] 及び []）又は235N/mm²以上（ []）であること。</p>		<p></p>	<p></p>
<p>【3-f. 鉄扉及びシャッタ補強】 ①鉄扉補強材は [] が使用されており、強度（降伏点又は耐力）が235N/mm²以上（ []）であること。 ②シャッタ補強材は [] が使用されており、強度（降伏点又は耐力）が245N/mm²以上であること。</p>		<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-30に示す。</p>			

材 料 検 査 記 録

検査年月日 令和3 年 11 月 4 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	組立施設 工場棟組立工場		
判定基準		結果	検査方法
<p>【3-c. バットレス新設補強】</p> <p>①鉄筋及びアンカーは SD295A (鉄筋 [] 及びアンカー []) 又は SD345 ([]) が使用されており、強度 (降伏点又は耐力) が 295N/mm²以上 (SD295A) 又は 345N/mm²以上 (SD345) であること。</p> <p>②コンクリートの強度が 27.0N/mm²以上であること。</p>			
<p>【3-d. スラブ新設補強】</p> <p>①鉄筋及びアンカーは SD295A が使用されており、強度 (降伏点又は耐力) が 295N/mm²以上 (SD295A) であること。</p> <p>②コンクリートの強度が 27.0N/mm²以上であること。</p>			
<p>【3-e. 屋根面鉄骨補強】</p> <p>鉄骨は [] が使用されており、強度 (降伏点又は耐力) が 325N/mm²以上 ([] 及び []) 又は 245N/mm²以上 ([]) であること。</p>			
<p>【3-f. 鉄扉及びシャッタ補強】※</p> <p>①鉄扉補強材は [] が使用されており、強度 (降伏点又は耐力) が 245N/mm²以上 ([]) であること。</p> <p>②シャッタ補強材は [] が使用されており、強度 (降伏点又は耐力) が 245N/mm²以上であること。</p>		良	記録
<p>備 考 :</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-30に示す。</p> <p>※ 使用前検査実施要領書の改訂修正に伴い再検査を実施。</p>			

材 料 検 査 記 録

検査年月日 令和 3 年 11 月 17 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	組立施設 工場棟組立工場		
判定基準		結果	検査方法
<p>【3-c. バットレス新設補強】</p> <p>①鉄筋及びアンカーは SD295A (鉄筋 [] 及びアンカー []) 又は SD345 ([]) が使用されており、強度 (降伏点又は耐力) が 295N/mm²以上 (SD295A) 又は 345N/mm²以上 (SD345) であること。</p> <p>②コンクリートの強度が 27.0N/mm²以上であること。</p>			
<p>【3-d. スラブ新設補強】</p> <p>①鉄筋及びアンカーは SD295A が使用されており、強度 (降伏点又は耐力) が 295N/mm²以上 (SD295A) であること。</p> <p>②コンクリートの強度が 27.0N/mm²以上であること。</p>			
<p>【3-e. 屋根面鉄骨補強】</p> <p>鉄骨は [] が使用されており、強度 (降伏点又は耐力) が 295N/mm²以上 ([] 及び []) 又は 245N/mm²以上 ([]) であること。</p>		良	記録
<p>【3-f. 鉄扉及びシャッタ補強】</p> <p>①鉄扉補強材は [] が使用されており、強度 (降伏点又は耐力) が 245N/mm²以上 ([]) であること。</p> <p>②シャッタ補強材は [] が使用されており、強度 (降伏点又は耐力) が 245N/mm²以上であること。</p>			
<p>備 考 :</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-30に示す。</p>			

材 料 検 査 記 録

検査年月日 令和3年 4 月 28 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	組立施設 工場棟組立工場		
判定基準		結果	検査方法
 【3-g. 外壁更新】 ①サイディングは ██████ が使用されており、強度（降伏点又は耐力）が 205N/mm²以上であること。 ②外壁下地材は ██████ が使用されており、強度（降伏点又は耐力）が 245N/mm²以上であること。 		 良 	 記録
【3-h. 折板張替え補強】 折板は ██████ が使用されており、強度（降伏点又は耐力）が 205N/mm ² 以上であること。		良	記録
 【3-i. 独立遮蔽壁固縛補強】 補強材は ██████ が使用されており、強度（降伏点又は耐力）が 205N/mm²以上であること。 		 良 	 記録
備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-30に示す。			

材 料 検 査 記 録

検査年月日 令和3年 6 月 29 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	組立施設 工場棟組立工場		
判定基準		結果	検査方法
<p>【3-g. 外壁更新】</p> <p>①サイディングは ■■■■ が使用されており、強度（降伏点又は耐力）が 205N/mm²以上であること。</p> <p>②外壁下地材は ■■■■ が使用されており、強度（降伏点又は耐力）が 245N/mm²以上であること。</p>		良	記録
<p>【3-h. 折板張替え補強】</p> <p>折板は ■■■■ が使用されており、強度（降伏点又は耐力）が 205N/mm²以上であること。</p>			
<p>【3-i. 独立遮蔽壁固縛補強】</p> <p>補強材は ■■■■ が使用されており、強度（降伏点又は耐力）が 205N/mm²以上であること。</p>			
<p>備 考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-30に示す。</p>			

材 料 検 査 記 録

検査年月日 令和3年 10月 12日
 検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	組立施設 工場棟組立工場		
判定基準		結果	検査方法
【3-g. 外壁更新】 ①サイディングは ■■■■ が使用されており、強度（降伏点又は耐力）が 205N/mm ² 以上であること。 ②外壁下地材は ■■■■ が使用されており、強度（降伏点又は耐力）が 245N/mm ² 以上であること。		/	/
【3-h. 折板張替え補強】 折板は ■■■■ が使用されており、強度（降伏点又は耐力）が 205N/mm ² 以上であること。			
【3-i. 独立遮蔽壁固縛補強】 補強材は ■■■■ が使用されており、強度（破断荷重）が ■■■■ （申請者管理値）であること。		良	記録
備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-30に示す。			

検査前確認事項

検査年月日 令和3年3月25日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：寸法検査

検査範囲 及び対象機器	組立施設 工場棟組立工場 <input type="checkbox"/> 3-a. 壁新設補強 <input type="checkbox"/> 3-b. 壁増打ち補強 <input checked="" type="checkbox"/> 3-c. バットレス新設補強 <input type="checkbox"/> 3-d. スラブ新設補強 <input type="checkbox"/> 3-e. 屋根面鉄骨補強 <input type="checkbox"/> 3-f. 鉄扉及びシャッタ補強 <input type="checkbox"/> 3-g. 外壁更新 <input type="checkbox"/> 3-h. 折板張替え補強 <input type="checkbox"/> 3-i. 独立遮蔽壁固縛補強 検査対象 (□内にレ点を入れる)		
	確 認 事 項	結 果	確 認 方 法
	申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
	必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
	検査に使用する検査用計器が必要な測定範囲及び精度を有し、校正が適切に行われ、有効期限内であることを校正記録により確認する。	良	記録
備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-30に示す。			

検査前確認事項

検査年月日 令和3年4月28日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：寸法検査

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>組立施設 工場棟組立工場</p> <p> <input type="checkbox"/>3-a. 壁新設補強 <input type="checkbox"/>3-b. 壁増打ち補強 <input type="checkbox"/>3-c. バットレス新設補強 <input type="checkbox"/>3-d. スラブ新設補強 <input type="checkbox"/>3-e. 屋根面鉄骨補強 <input type="checkbox"/>3-f. 鉄扉及びシャッタ補強 <input type="checkbox"/>3-g. 外壁更新 <input checked="" type="checkbox"/>3-h. 折板張替え補強 <input type="checkbox"/>3-i. 独立遮蔽壁固縛補強 </p> <p style="text-align: right;">検査対象 (□内にレ点を入れる)</p>	
<p>確認事項</p>	<p>結果</p>	<p>確認方法</p>
<p>申請者の品質記録が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>必要な図面等が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>検査に使用する検査用計器が必要な測定範囲及び精度を有し、校正が適切に行われ、有効期限内であることを校正記録により確認する。</p>		<p>記録</p>
<p>備考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-30に示す。</p>		

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 5 月 27 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：寸法検査

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>組立施設 工場棟組立工場</p> <p> <input type="checkbox"/> 3-a. 壁新設補強 <input type="checkbox"/> 3-b. 壁増打ち補強 <input type="checkbox"/> 3-c. バットレス新設補強 <input checked="" type="checkbox"/> 3-d. スラブ新設補強 <input type="checkbox"/> 3-e. 屋根面鉄骨補強 <input type="checkbox"/> 3-f. 鉄扉及びシャッタ補強 <input type="checkbox"/> 3-g. 外壁更新 <input type="checkbox"/> 3-h. 折板張替え補強 <input type="checkbox"/> 3-i. 独立遮蔽壁固縛補強 </p> <p style="text-align: right;">検査対象 (□内にレ点を入れる)</p>	
<p>確認事項</p>	<p>結果</p>	<p>確認方法</p>
<p>申請者の品質記録が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>必要な図面等が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>検査に使用する検査用計器が必要な測定範囲及び精度を有し、校正が適切に行われ、有効期限内であることを校正記録により確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-30に示す。</p>		

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 6月 21日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：寸法検査

検査範囲 及び対象機器	組立施設 工場棟組立工場 <input type="checkbox"/> 3-a. 壁新設補強 <input checked="" type="checkbox"/> 3-b. 壁増打ち補強 <input type="checkbox"/> 3-c. バットレス新設補強 <input type="checkbox"/> 3-d. スラブ新設補強 <input checked="" type="checkbox"/> 3-e. 屋根面鉄骨補強 <input type="checkbox"/> 3-f. 鉄扉及びシャッター補強 <input type="checkbox"/> 3-g. 外壁更新 <input type="checkbox"/> 3-h. 折板張替え補強 <input type="checkbox"/> 3-i. 独立遮蔽壁固縛補強 検査対象 (□内にレ点を入れる)		
確 認 事 項	結 果	確 認 方 法	
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録	
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録	
検査に使用する検査用計器が必要な測定範囲及び精度を有し、校正が適切に行われ、有効期限内であることを校正記録により確認する。		記録	
備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-30に示す。			

検査前確認事項

検査年月日 令和3年6月29日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：寸法検査

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>組立施設 工場棟組立工場</p> <p> <input type="checkbox"/>3-a. 壁新設補強 <input type="checkbox"/>3-b. 壁増打ち補強 <input type="checkbox"/>3-c. バットレス新設補強 <input type="checkbox"/>3-d. スラブ新設補強 <input type="checkbox"/>3-e. 屋根面鉄骨補強 <input type="checkbox"/>3-f. 鉄扉及びシャッタ補強 <input checked="" type="checkbox"/>3-g. 外壁更新 <input type="checkbox"/>3-h. 折板張替え補強 <input type="checkbox"/>3-i. 独立遮蔽壁固縛補強 </p> <p style="text-align: right;">検査対象 (□内にレ点を入れる)</p>		
	確 認 事 項	結 果	確認方法
	申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
	必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
	検査に使用する検査用計器が必要な測定範囲及び精度を有し、校正が適切に行われ、有効期限内であることを校正記録により確認する。		記録
<p>備 考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-30に示す。</p>			

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 9月 14日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：寸法検査

検査範囲 及び対象機器	<p>組立施設 工場棟組立工場</p> <p> <input type="checkbox"/>3-a. 壁新設補強 <input type="checkbox"/>3-b. 壁増打ち補強 <input type="checkbox"/>3-c. バットレス新設補強 <input type="checkbox"/>3-d. スラブ新設補強 <input type="checkbox"/>3-e. 屋根面鉄骨補強 <input checked="" type="checkbox"/>3-f. 鉄扉及びシャッタ補強 <input type="checkbox"/>3-g. 外壁更新 <input type="checkbox"/>3-h. 折板張替え補強 <input type="checkbox"/>3-i. 独立遮蔽壁固縛補強 </p> <p style="text-align: right;">検査対象 (□内にレ点を入れる)</p>		
確認事項	結果	確認方法	
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録	
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録	
検査に使用する検査用計器が必要な測定範囲及び精度を有し、校正が適切に行われ、有効期限内であることを校正記録により確認する。	良	記録	
<p>備考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-30に示す。</p> <p>※ シャッタ補強のみ寸法検査を実施</p>			

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 10月 12日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：寸法検査

検査範囲 及び対象機器	組立施設 工場棟組立工場 <input type="checkbox"/> 3-a. 壁新設補強 <input type="checkbox"/> 3-b. 壁増打ち補強 <input type="checkbox"/> 3-c. バットレス新設補強 <input type="checkbox"/> 3-d. スラブ新設補強 <input type="checkbox"/> 3-e. 屋根面鉄骨補強 <input type="checkbox"/> 3-f. 鉄扉及びシャッター補強 <input type="checkbox"/> 3-g. 外壁更新 <input type="checkbox"/> 3-h. 折板張替え補強 <input checked="" type="checkbox"/> 3-i. 独立遮蔽壁固縛補強 検査対象（□内にレ点を入れる）		
	確 認 事 項	結 果	確 認 方 法
	申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
	必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
	検査に使用する検査用計器が必要な測定範囲及び精度を有し、校正が適切に行われ、有効期限内であることを校正記録により確認する。	/	記録
備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-30に示す。			

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 11月 4・5日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：寸法検査

検査範囲 及び対象機器	組立施設 工場棟組立工場 <input checked="" type="checkbox"/> 3-a. 壁新設補強 <input type="checkbox"/> 3-b. 壁増打ち補強 <input type="checkbox"/> 3-c. バットレス新設補強 <input type="checkbox"/> 3-d. スラブ新設補強 <input type="checkbox"/> 3-e. 屋根面鉄骨補強 <input checked="" type="checkbox"/> 3-f. 鉄扉及びシャッタ補強 <input type="checkbox"/> 3-g. 外壁更新 <input type="checkbox"/> 3-h. 折板張替え補強 <input type="checkbox"/> 3-i. 独立遮蔽壁固縛補強 検査対象 (□内にレ点を入れる)		
	確 認 事 項	結 果	確 認 方 法
	申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
	必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
	検査に使用する検査用計器が必要な測定範囲及び精度を有し、校正が適切に行われ、有効期限内であることを校正記録により確認する。	良	記録
備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-30に示す。 ※3-a. 壁新設補強の記録は11月5日に確認。3-f. 鉄扉及びシャッタ補強のうち鉄扉の記録は11月4日に確認。			

寸法検査記録

検査年月日 令和3年 3月 25日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>組立施設 工場棟組立工場</p>		
<p>判定基準</p>		<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>【3-a. 壁新設補強】 ①鉄筋の径寸法が [REDACTED] (JIS G3112) であること。 ②杭の外径寸法 (杭径) が [REDACTED] mm (JIS A5372) であること。 ③鉄扉、シャッタ及びダンパの厚み寸法が [REDACTED] mm (JIS G3193 (申請者管理値)) であること。</p>		<p></p>	<p></p>
<p>【3-b. 壁増打ち補強】 ①鉄筋及びアンカーの径寸法が [REDACTED] (JIS G3112) であること。 ②型枠内の寸法が [REDACTED] mm 以上であること。</p>		<p></p>	<p></p>
<p>【3-c. バッドレス新設補強】 ①鉄筋及びアンカーの径寸法が [REDACTED] (JIS G3112) であること。 ②型枠内の寸法を [REDACTED] mm 以上であること。</p>		<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>【3-d. スラブ新設補強】 ①鉄筋及びアンカーの径寸法が [REDACTED] (JIS G3112) であること。 ②型枠内の寸法を [REDACTED] mm 以上であること。</p>		<p></p>	<p></p>
<p>【3-e. 屋根面鉄骨補強】 鉄骨の断面寸法が設工認申請書のとおりであること。(表ホ建-2-1参照)</p>		<p></p>	<p></p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-30に示す。</p>			

寸法検査記録

検査年月日 令和3年 5 月 27 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	組立施設 工場棟組立工場		
判定基準		結果	検査方法
<p>【3-a. 壁新設補強】</p> <p>①鉄筋の径寸法が █████ (JIS G3112) であること。</p> <p>②杭の外径寸法 (杭径) が █████ mm (JIS A5372) であること。</p> <p>③鉄扉、シャッタ及びダンパの厚み寸法が █████ mm (JIS G3193 (申請者管理値)) であること。</p>			
<p>【3-b. 壁増打ち補強】</p> <p>①鉄筋及びアンカーの径寸法が █████ (JIS G3112) であること。</p> <p>②型枠内の寸法が █████ mm 以上であること。</p>			
<p>【3-c. バットレス新設補強】</p> <p>①鉄筋及びアンカーの径寸法が █████ (JIS G3112) であること。</p> <p>②型枠内の寸法を █████ mm 以上であること。</p>			
<p>【3-d. スラブ新設補強】</p> <p>①鉄筋及びアンカーの径寸法が █████ (JIS G3112) であること。</p> <p>②型枠内の寸法を █████ mm 以上であること。</p>		良	記録
<p>【3-e. 屋根面鉄骨補強】</p> <p>鉄骨の断面寸法が設工認申請書のとおりであること。(表ホ建-2-1参照)</p>			
<p>備考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-30に示す。</p>			

寸法検査記録

検査年月日 令和3年 6月 21日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	組立施設 工場棟組立工場		
判定基準		結果	検査方法
【3-a. 壁新設補強】 ①鉄筋の径寸法が █████ (JIS G3112) であること。 ②杭の外径寸法 (杭径) が █████mm (JIS A5372) であること。 ③鉄扉、シャッター及びダンパの厚み寸法が █████mm (JIS G3193 (申請者管理値)) であること。			
【3-b. 壁増打ち補強】 ①鉄筋及びアンカーの径寸法が █████ (JIS G3112) であること。 ②型枠内の寸法が █████mm 以上であること。		良	記録
【3-c. バットレス新設補強】 ①鉄筋及びアンカーの径寸法が █████ (JIS G3112) であること。 ②型枠内の寸法を █████mm 以上であること。			
【3-d. スラブ新設補強】 ①鉄筋及びアンカーの径寸法が █████ (JIS G3112) であること。 ②型枠内の寸法を █████mm 以上であること。			
【3-e. 屋根面鉄骨補強】 鉄骨の断面寸法が設工認申請書のとおりであること。(表ホ建-2-1 参照)		良	記録
備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-30に示す。			

寸法検査記録

検査年月日 令和3年 11月 5日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	組立施設 工場棟組立工場		
判定基準		結果	検査方法
【3-a. 壁新設補強】 ①鉄筋の径寸法が [] (JIS G3112) であること。 ②杭の外径寸法 (杭径) が [] mm (JIS A5372) であること。 ③鉄扉鋼板の厚み寸法が [] mm (JIS G3193 (申請者管理値))、シャッタスラット部及びダンパの厚み寸法が [] mm (JIS G3301 (申請者管理値))、シャッターレール部の断面寸法が [] (等辺山形鋼 JIS G 3192) であること。		良	記録
【3-b. 壁増打ち補強】 ①鉄筋及びアンカーの径寸法が [] (JIS G3112) であること。 ②型枠内の寸法が [] mm 以上であること。			
【3-c. バットレス新設補強】 ①鉄筋及びアンカーの径寸法が [] (JIS G3112) であること。 ②型枠内の寸法が [] mm 以上であること。			
【3-d. スラブ新設補強】 ①鉄筋及びアンカーの径寸法が [] (JIS G3112) であること。 ②型枠内の寸法が [] mm 以上であること。			
【3-e. 屋根面鉄骨補強】 鉄骨の断面寸法が設工認申請書のとおりであること。(表ホ建-2-1参照)			
備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-30に示す。			

寸法検査記録

検査年月日 令和3年4月28日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>組立施設 工場棟組立工場</p>		
<p>判定基準</p>		<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>【3-f. 鉄扉及びシャッター補強】 鉄扉補強材の断面寸法が [] mm (JIS G3194 (申請者管理値))、角棒 [] mm (JIS G3191 (申請者管理値)) 又は角棒 [] mm (JIS G3191 (申請者管理値)) であり、シャッター補強材の断面寸法が約 [] (申請者管理値) であること。</p>		<p></p>	<p></p>
<p>【3-g. 外壁更新】 ①サイディングの厚み寸法が [] であり、耐火被覆材の厚み寸法が [] であること。 ②外壁下地材の断面寸法が [] mm (JIS G3192) であること。</p>		<p></p>	<p></p>
<p>【3-h. 折板張替え補強】 折板の厚み寸法が [] であること。</p>		<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>【3-i. 独立遮蔽壁固縛補強】 補強材の断面寸法が [] (申請者管理値) であること。</p>		<p></p>	<p></p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-30に示す。</p>			

寸法検査記録

検査年月日 令和3年 6月 29日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>組立施設 工場棟組立工場</p>		
<p>判定基準</p>		<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>【3-f. 鉄扉及びシャッター補強】 鉄扉補強材の断面寸法が [] mm (JIS G3194 (申請者管理値))、角棒 [] mm (JIS G3191 (申請者管理値)) 又は角棒 [] mm (JIS G3191 (申請者管理値)) であり、シャッター補強材の断面寸法が約 [] (申請者管理値) であること。</p>		<p></p>	<p></p>
<p>【3-g. 外壁更新】 ①サイディングの厚み寸法が [] であり、耐火被覆材の厚み寸法が [] であること。 ②外壁下地材の断面寸法が [] (JIS G3192) であること。</p>		<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>【3-h. 折板張替え補強】 折板の厚み寸法が [] であること。</p>		<p></p>	<p></p>
<p>【3-i. 独立遮蔽壁固縛補強】 補強材の断面寸法が [] (申請者管理値) であること。</p>		<p></p>	<p></p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-30に示す。</p>			

寸法検査記録

検査年月日 令和3年 9月 14日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>組立施設 工場棟組立工場</p>		
<p>判定基準</p>		<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>【3-f. 鉄扉及びシャッタ補強】 鉄扉補強材の断面寸法が [] mm (JIS G3194 (申請者管理値))、角棒 [] mm (JIS G3191 (申請者管理値)) 又は角棒 [] mm (JIS G3191 (申請者管理値)) であり、シャッタ補強材の断面寸法が約 [] ([] (申請者管理値)) であること。</p>		<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>【3-g. 外壁更新】 ①サイディングの厚み寸法が [] であり、耐火被覆材の厚み寸法が [] であること。 ②外壁下地材の断面寸法が [] mm (JIS G3192) であること。</p>		<p></p>	<p></p>
<p>【3-h. 折板張替え補強】 折板の厚み寸法が [] であること。</p>		<p></p>	<p></p>
<p>【3-i. 独立遮蔽壁固縛補強】 補強材の断面寸法が [] (申請者管理値) であること。</p>		<p></p>	<p></p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-30に示す。</p>			

寸法検査記録

検査年月日 令和3年 10月 12日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>組立施設 工場棟組立工場</p>		
<p>判定基準</p>		<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>【3-f. 鉄扉及びシャッター補強】 鉄扉補強材の断面寸法が [] mm (JIS G3194 (申請者管理値))、角棒 [] mm (JIS G3191 (申請者管理値)) であり、シャッター補強材の断面寸法が約 [] (申請者管理値) であること。</p>		<p>/</p>	<p>/</p>
<p>【3-g. 外壁更新】 ①サイディングの厚み寸法が [] であり、耐火被覆材の厚み寸法が [] () であること。 ②外壁下地材の断面寸法が [] mm (JIS G3192) であること。</p>			
<p>【3-h. 折板張替え補強】 折板の厚み寸法が [] () であること。</p>			
<p>【3-i. 独立遮蔽壁固縛補強】 補強材の断面寸法が [] (申請者管理値) であること。</p>		<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-30に示す。</p>			

寸法検査記録

検査年月日 令和3年11月4日
 検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	組立施設 工場棟組立工場		
判定基準		結果	検査方法
【3-f. 鉄扉及びシャッター補強】 鉄扉補強材の断面寸法が [] mm (JIS G3194 (申請者管理値))、角棒 [] mm (申請者管理値 (JIS G3191 準用)) であり、シャッター補強材の断面寸法が約 [] (申請者管理値) であること。		良	記録
【3-g. 外壁更新】 ①サイディングの厚み寸法が [] であり、耐火被覆材の厚み寸法が [] であること。 ②外壁下地材の断面寸法が [] mm (JIS G3192) であること。			
【3-h. 折板張替え補強】 折板の厚み寸法が [] であること。			
【3-i. 独立遮蔽壁固縛補強】 補強材の断面寸法が [] (申請者管理値) であること。			
備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-30に示す。			

検査前確認事項検査年月日 令和3年 11 月 5 日検査場所 三菱原子燃料株式会社検査項目：着底検査

検査範囲 及び対象機器	組立施設 工場棟組立工場 3-a. 壁新設補強		
確認事項		結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。		良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。		良	記録
備 考：			

着 底 検 査 記 録

検査年月日 令和3年 11 月 5 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	組立施設 工場棟組立工場		
判定基準		結果	検査方法
【3-a. 壁新設補強】 打設した杭の杭頭の GL からの深さと杭の長さの合計が支持層レベル m 以上であること。		良	記録
備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙 - 30 に示す。			

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 6 月 29 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：配置検査

検査範囲 及び対象機器	組立施設 工場棟組立工場 <input type="checkbox"/> 3-a. 壁新設補強 <input checked="" type="checkbox"/> 3-g. 外壁更新 検査対象 (□内にレ点を入れる)	
確認事項	結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
備考：		

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 11月 5日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：配置検査

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>組立施設 工場棟組立工場 <input checked="" type="checkbox"/>3-a. 壁新設補強 <input type="checkbox"/>3-g. 外壁更新</p> <p style="text-align: right;">検査対象 (□内にレ点を入れる)</p>	
<p>確認事項</p>	<p>結果</p>	<p>確認方法</p>
<p>申請者の品質記録が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>必要な図面等が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考：</p>		

配置検査記録

検査年月日 令和3年 6 月 29 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	組立施設 工場棟組立工場		
判定基準		結果	検査方法
【3-a. 壁新設補強】 ①杭の配置が設工認申請書のとおりであること。 ②貫通部の配置が設工認申請書のとおりであること。			
【3-g. 外壁更新】 サイディングの配置が設工認申請書のとおりであること。		良	立会
備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-30に示す。			

配置検査記録

検査年月日 令和3年 11月 5日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>組立施設 工場棟組立工場</p>		
<p>判定基準</p>		<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>【3-a. 壁新設補強】 ①杭の配置が設工認申請書のとおりであること。 ②貫通部の配置が設工認申請書のとおりであること。</p>		<p>良</p>	<p>立会記録[*]</p>
<p>【3-g. 外壁更新】 サイディングの配置が設工認申請書のとおりであること。</p>			
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-30に示す。 * 杭の配置は記録により確認。貫通部については1Fについては現場にて確認。2F・3Fについては記録により確認。</p>			

検査前確認事項

検査年月日 令和3年4月28日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：据付検査

検査範囲 及び対象機器	組立施設 工場棟組立工場 <input type="checkbox"/> 3-e. 屋根面鉄骨補強 <input type="checkbox"/> 3-f. 鉄扉及びシャッター補強 <input type="checkbox"/> 3-g. 外壁更新 <input checked="" type="checkbox"/> 3-h. 折板張替え補強 <input type="checkbox"/> 3-i. 独立遮蔽壁固縛補強 検査対象 (□内にレ点を入れる)		
	確認事項	結果	確認方法
	申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
	必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
備考：			

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 6月 21日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：据付検査

検査範囲 及び対象機器	組立施設 工場棟組立工場 <input checked="" type="checkbox"/> 3-e. 屋根面鉄骨補強 <input type="checkbox"/> 3-f. 鉄扉及びシャッター補強 <input type="checkbox"/> 3-g. 外壁更新 <input type="checkbox"/> 3-h. 折板張替え補強 <input type="checkbox"/> 3-i. 独立遮蔽壁固縛補強 検査対象 (□内にレ点を入れる)		
	確認事項	結果	確認方法
	申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
	必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
備考：			

検査前確認事項

検査年月日 令和3年6月29日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：据付検査

検査範囲 及び対象機器	組立施設 工場棟組立工場 <input type="checkbox"/> 3-e. 屋根面鉄骨補強 <input type="checkbox"/> 3-f. 鉄扉及びシャッタ補強 <input checked="" type="checkbox"/> 3-g. 外壁更新 <input type="checkbox"/> 3-h. 折板張替え補強 <input type="checkbox"/> 3-i. 独立遮蔽壁固縛補強 検査対象 (□内にレ点を入れる)		
	確 認 事 項	結 果	確 認 方 法
	申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
	必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
備 考：			

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 9月 14日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：据付検査

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>組立施設 工場棟組立工場</p> <p> <input type="checkbox"/> 3-e. 屋根面鉄骨補強 <input checked="" type="checkbox"/> 3-f. 鉄扉及びシャッタ補強[*] <input type="checkbox"/> 3-g. 外壁更新 <input type="checkbox"/> 3-h. 折板張替え補強 <input type="checkbox"/> 3-i. 独立遮蔽壁固縛補強 </p> <p style="text-align: right;">検査対象 (□内にレ点を入れる)</p>	
確認事項	結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
<p>備考：</p> <p>* シャッタ補強の据付検査を実施。</p>		

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 10月 13日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：据付検査

検査範囲 及び対象機器	組立施設 工場棟組立工場 <input type="checkbox"/> 3-e. 屋根面鉄骨補強 <input type="checkbox"/> 3-f. 鉄扉及びシャッタ補強 <input type="checkbox"/> 3-g. 外壁更新 <input type="checkbox"/> 3-h. 折板張替え補強 <input checked="" type="checkbox"/> 3-i. 独立遮蔽壁固縛補強 検査対象 (□内にレ点を入れる)		
	確認事項	結果	確認方法
	申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
	必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
備考：			

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 11月 4.5日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：据付検査

検査範囲 及び対象機器	組立施設 工場棟組立工場 <input type="checkbox"/> 3-e. 屋根面鉄骨補強 <input checked="" type="checkbox"/> 3-f. 鉄扉及びシャッタ補強* <input type="checkbox"/> 3-g. 外壁更新 <input type="checkbox"/> 3-h. 折板張替え補強 <input type="checkbox"/> 3-i. 独立遮蔽壁固縛補強 検査対象（□内にレ点を入れる）		
	確認事項	結果	確認方法
	申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
	必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
備考： ※ 3-f. 鉄扉及びシャッタ補強のうち鉄扉について確認。			

据付検査記録

検査年月日 令和3年4月28日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	組立施設 工場棟組立工場		
判定基準		結果	検査方法
【3-e. 屋根面鉄骨補強】 鉄骨の設置位置が設工認申請書のとおりであること。			
【3-f. 鉄扉及びシャッター補強】 鉄扉補強材及びシャッター補強材の設置位置が設工認申請書のとおりであること。			
【3-g. 外壁更新】 サイディングに耐火被覆材が設工認申請書のとおり施工されていること。			
【3-h. 折板張替え補強】 折板の設置位置が設工認申請書のとおりであること。		良	立会
【3-i. 独立遮蔽壁固縛補強】 補強材の設置位置が設工認申請書のとおりであること。			
備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-30に示す。			

据付検査記録

検査年月日 令和3年 6月 21日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	組立施設 工場棟組立工場		
判定基準		結果	検査方法
【3-e. 屋根面鉄骨補強】 鉄骨の設置位置が設工認申請書のとおりであること。	良	立会*記録	
【3-f. 鉄扉及びシャッタ補強】 鉄扉補強材及びシャッタ補強材の設置位置が設工認申請書のとおりであること。			
【3-g. 外壁更新】 サイディングに耐火被覆材が設工認申請書のとおり施工されていること。			
【3-h. 折板張替え補強】 折板の設置位置が設工認申請書のとおりであること。			
【3-i. 独立遮蔽壁固縛補強】 補強材の設置位置が設工認申請書のとおりであること。			
<p>備考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-30に示す。</p> <p>※ 6~7 通りで K~L 通りの範囲</p>			

据付検査記録

検査年月日 令和3年6月29日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	組立施設 工場棟組立工場		
判定基準		結果	検査方法
【3-e. 屋根面鉄骨補強】 鉄骨の設置位置が設工認申請書のとおりであること。			
【3-f. 鉄扉及びシャッタ補強】 鉄扉補強材及びシャッタ補強材の設置位置が設工認申請書のとおりであること。			
【3-g. 外壁更新】 サイディングに耐火被覆材が設工認申請書のとおり施工されていること。		良	記録
【3-h. 折板張替え補強】 折板の設置位置が設工認申請書のとおりであること。			
【3-i. 独立遮蔽壁固縛補強】 補強材の設置位置が設工認申請書のとおりであること。			
<p>備考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-30に示す。</p>			

据付検査記録

検査年月日 令和3年 9月 14日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>組立施設 工場棟組立工場</p>		
<p>判定基準</p>		<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>【3-e. 屋根面鉄骨補強】 鉄骨の設置位置が設工認申請書のとおりであること。</p>		<p></p>	<p></p>
<p>【3-f. 鉄扉及びシャッタ補強】 鉄扉補強材及びシャッタ補強材の設置位置が設工認申請書のとおりであること。</p>		<p>良</p>	<p>立会</p>
<p>【3-g. 外壁更新】 サイディングに耐火被覆材が設工認申請書のとおり施工されていること。</p>		<p></p>	<p></p>
<p>【3-h. 折板張替え補強】 折板の設置位置が設工認申請書のとおりであること。</p>		<p></p>	<p></p>
<p>【3-i. 独立遮蔽壁固縛補強】 補強材の設置位置が設工認申請書のとおりであること。</p>		<p></p>	<p></p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-30に示す。</p>			

据付検査記録

検査年月日 令和3年10月13日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	組立施設 工場棟組立工場		
判定基準		結果	検査方法
【3-e. 屋根面鉄骨補強】 鉄骨の設置位置が設工認申請書のとおりであること。	/	/	
【3-f. 鉄扉及びシャッター補強】 鉄扉補強材及びシャッター補強材の設置位置が設工認申請書のとおりであること。			
【3-g. 外壁更新】 サイディングに耐火被覆材が設工認申請書のとおり施工されていること。			
【3-h. 折板張替え補強】 折板の設置位置が設工認申請書のとおりであること。			
【3-i. 独立遮蔽壁固縛補強】 補強材の設置位置が設工認申請書のとおりであること。			良
<p>備考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-30に示す。</p>			

据付検査記録

検査年月日 令和3年 11 月 4・5 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	組立施設 工場棟組立工場		
判定基準		結果	検査方法
<p>【3-e. 屋根面鉄骨補強】 鉄骨の設置位置が設工認申請書のとおりであること。</p>			
<p>【3-f. 鉄扉及びシャッタ補強】 鉄扉補強材及びシャッタ補強材の設置位置が設工認申請書のとおりであること。</p>		良	立会記録*
<p>【3-g. 外壁更新】 サイディングに耐火被覆材が設工認申請書のとおり施工されていること。</p>			
<p>【3-h. 折板張替え補強】 折板の設置位置が設工認申請書のとおりであること。</p>			
<p>【3-i. 独立遮蔽壁固縛補強】 補強材の設置位置が設工認申請書のとおりであること。</p>			
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-30に示す。 *記録は11月4日に確認。立会は11月5日に実施。立会箇所は [REDACTED]</p>			

検査前確認事項

検査年月日 令和3年3月25日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：外観検査

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>組立施設 工場棟組立工場</p> <p> <input type="checkbox"/>3-a. 壁新設補強 <input type="checkbox"/>3-b. 壁増打ち補強 <input checked="" type="checkbox"/>3-c. バットレス新設補強 <input type="checkbox"/>3-d. スラブ新設補強 <input type="checkbox"/>3-e. 屋根面鉄骨補強 <input type="checkbox"/>3-f. 鉄扉及びシャッター補強 <input type="checkbox"/>3-g. 外壁更新 <input type="checkbox"/>3-h. 折板張替え補強 <input type="checkbox"/>3-i. 独立遮蔽壁固縛補強 </p> <p style="text-align: right;">検査対象 (□内にレ点を入れる)</p>	
確認事項	結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
<p>備考：</p>		

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 4 月 28 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：外観検査

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>組立施設 工場棟組立工場</p> <p> <input type="checkbox"/>3-a. 壁新設補強 <input type="checkbox"/>3-b. 壁増打ち補強 <input type="checkbox"/>3-c. バットレス新設補強 <input type="checkbox"/>3-d. スラブ新設補強 <input type="checkbox"/>3-e. 屋根面鉄骨補強 <input type="checkbox"/>3-f. 鉄扉及びシャッタ補強 <input type="checkbox"/>3-g. 外壁更新 <input checked="" type="checkbox"/>3-h. 折板張替え補強 <input type="checkbox"/>3-i. 独立遮蔽壁固縛補強 </p> <p style="text-align: right;">検査対象 (□内にレ点を入れる)</p>	
<p>確認事項</p>	<p>結果</p>	<p>確認方法</p>
<p>申請者の品質記録が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>必要な図面等が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考：</p>		

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 5月 27日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：外観検査

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>組立施設 工場棟組立工場</p> <p> <input type="checkbox"/> 3-a. 壁新設補強 <input type="checkbox"/> 3-b. 壁増打ち補強 <input type="checkbox"/> 3-c. パットレス新設補強 <input checked="" type="checkbox"/> 3-d. スラブ新設補強 <input type="checkbox"/> 3-e. 屋根面鉄骨補強 <input type="checkbox"/> 3-f. 鉄扉及びシャッタ補強 <input type="checkbox"/> 3-g. 外壁更新 <input type="checkbox"/> 3-h. 折板張替え補強 <input type="checkbox"/> 3-i. 独立遮蔽壁固縛補強 </p> <p style="text-align: center;">検査対象 (□内にレ点を入れる)</p>		
<p>確認事項</p>	<p>結果</p>	<p>確認方法</p>	
<p>申請者の品質記録が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>	
<p>必要な図面等が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>	
<p>備考：</p>			

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 6月 21日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：外観検査

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>組立施設 工場棟組立工場</p> <p> <input type="checkbox"/>3-a. 壁新設補強 <input checked="" type="checkbox"/>3-b. 壁増打ち補強 <input type="checkbox"/>3-c. バットレス新設補強 <input type="checkbox"/>3-d. スラブ新設補強 <input checked="" type="checkbox"/>3-e. 屋根面鉄骨補強 <input type="checkbox"/>3-f. 鉄扉及びシャッタ補強 <input type="checkbox"/>3-g. 外壁更新 <input type="checkbox"/>3-h. 折板張替え補強 <input type="checkbox"/>3-i. 独立遮蔽壁固縛補強 </p> <p style="text-align: right;">検査対象 (□内にレ点を入れる)</p>		
<p>確認事項</p>	<p>結果</p>	<p>確認方法</p>	
<p>申請者の品質記録が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>	
<p>必要な図面等が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>	
<p>備考：</p>			

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 6 月 29 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：外観検査

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>組立施設 工場棟組立工場</p> <p> <input type="checkbox"/>3-a. 壁新設補強 <input type="checkbox"/>3-b. 壁増打ち補強 <input type="checkbox"/>3-c. バットレス新設補強 <input type="checkbox"/>3-d. スラブ新設補強 <input type="checkbox"/>3-e. 屋根面鉄骨補強 <input type="checkbox"/>3-f. 鉄扉及びシャッター補強 <input checked="" type="checkbox"/>3-g. 外壁更新 <input type="checkbox"/>3-h. 折板張替え補強 <input type="checkbox"/>3-i. 独立遮蔽壁固縛補強 </p> <p style="text-align: center;">検査対象 (□内にレ点を入れる)</p>	
<p>確認事項</p>	<p>結果</p>	<p>確認方法</p>
<p>申請者の品質記録が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>必要な図面等が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考：</p>		

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 9月 14日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：外観検査

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>組立施設 工場棟組立工場</p> <p> <input type="checkbox"/> 3-a. 壁新設補強 <input type="checkbox"/> 3-b. 壁増打ち補強 <input type="checkbox"/> 3-c. バットレス新設補強 <input type="checkbox"/> 3-d. スラブ新設補強 <input type="checkbox"/> 3-e. 屋根面鉄骨補強 <input checked="" type="checkbox"/> 3-f. 鉄扉及びシャッタ補強 * <input type="checkbox"/> 3-g. 外壁更新 <input type="checkbox"/> 3-h. 折板張替え補強 <input type="checkbox"/> 3-i. 独立遮蔽壁固縛補強 </p> <p style="text-align: right;">検査対象 (□内にレ点を入れる)</p>		
<p>確認事項</p>	<p>結果</p>	<p>確認方法</p>	
<p>申請者の品質記録が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>	
<p>必要な図面等が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>	
<p>備考：</p> <p>* シャッタ補強のみ 外観検査を実施</p>			

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 10月 13日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：外観検査

検査範囲 及び対象機器	組立施設 工場棟組立工場 <input type="checkbox"/> 3-a. 壁新設補強 <input type="checkbox"/> 3-b. 壁増打ち補強 <input type="checkbox"/> 3-c. バットレス新設補強 <input type="checkbox"/> 3-d. スラブ新設補強 <input type="checkbox"/> 3-e. 屋根面鉄骨補強 <input type="checkbox"/> 3-f. 鉄扉及びシャッタ補強 <input type="checkbox"/> 3-g. 外壁更新 <input type="checkbox"/> 3-h. 折板張替え補強 <input checked="" type="checkbox"/> 3-i. 独立遮蔽壁固縛補強 検査対象（□内にレ点を入れる）		
確認事項		結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。		良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。		良	記録
備考：			

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 11月 4.5日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：外観検査

検査範囲 及び対象機器	<p>組立施設 工場棟組立工場</p> <p> <input checked="" type="checkbox"/>3-a. 壁新設補強 <input type="checkbox"/>3-b. 壁増打ち補強 <input type="checkbox"/>3-c. バットレス新設補強 <input type="checkbox"/>3-d. スラブ新設補強 <input type="checkbox"/>3-e. 屋根面鉄骨補強 <input checked="" type="checkbox"/>3-f. 鉄扉及びシャッタ補強 <input type="checkbox"/>3-g. 外壁更新 <input type="checkbox"/>3-h. 折板張替え補強 <input type="checkbox"/>3-i. 独立遮蔽壁固縛補強 </p> <p style="text-align: right;">検査対象 (□内にレ点を入れる)</p>	
確認事項	結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
備考：		

外 観 検 査 記 録

検査年月日 令和3年3月25日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	組立施設 工場棟組立工場		
判定基準		結果	検査方法
【3-a. 壁新設補強】 新設した壁、鉄扉、シャッタ及びダンパ表面に有害な傷及び変形がないこと。			
【3-b. 壁増打ち補強】 増打ちした壁表面に有害な傷及び変形がないこと。			
【3-c. バットレス新設補強】 新設したバットレス表面に有害な傷及び変形がないこと。		良	* 立会・記録
【3-d. スラブ新設補強】 新設したスラブ表面に有害な傷及び変形がないこと。			
【3-e. 屋根面鉄骨補強】 鉄骨に有害な傷及び変形がないこと。			
【3-f. 鉄扉及びシャッタ補強】 ①鉄扉及び鉄扉補強材に有害な傷及び変形がないこと。 ②シャッタ及びシャッタ補強材に有害な傷及び変形がないこと。			
【3-g. 外壁更新】 サイディング及び耐火被覆材に有害な傷及び変形がないこと。			
【3-h. 折板張替え補強】 折板に有害な傷及び変形がないこと。			
【3-i. 独立遮蔽壁固縛補強】 補強材及び独立遮蔽壁に有害な傷及び変形がないこと。			
備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-30に示す。 ※ [REDACTED] のバットレス新設補強について立会。他は記録確認。			

外 観 検 査 記 録

検査年月日 令和3年 4 月 28 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	組立施設 工場棟組立工場		
判定基準		結果	検査方法
【3-a. 壁新設補強】 新設した壁、鉄扉、シャッタ及びダンパ表面に有害な傷及び変形がないこと。			
【3-b. 壁増打ち補強】 増打ちした壁表面に有害な傷及び変形がないこと。			
【3-c. バットレス新設補強】 新設したバットレス表面に有害な傷及び変形がないこと。			
【3-d. スラブ新設補強】 新設したスラブ表面に有害な傷及び変形がないこと。			
【3-e. 屋根面鉄骨補強】 鉄骨に有害な傷及び変形がないこと。			
【3-f. 鉄扉及びシャッタ補強】 ①鉄扉及び鉄扉補強材に有害な傷及び変形がないこと。 ②シャッタ及びシャッタ補強材に有害な傷及び変形がないこと。			
【3-g. 外壁更新】 サイディング及び耐火被覆材に有害な傷及び変形がないこと。			
【3-h. 折板張替え補強】 折板に有害な傷及び変形がないこと。		良	立会
【3-i. 独立遮蔽壁固縛補強】 補強材及び独立遮蔽壁に有害な傷及び変形がないこと。			
<p>備 考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-30に示す。</p>			

外 観 検 査 記 録

検査年月日 令和3年 5 月 27 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	組立施設 工場棟組立工場		
判定基準		結果	検査方法
【3-a. 壁新設補強】 新設した壁、鉄扉、シャッタ及びダンパ表面に有害な傷及び変形がないこと。			
【3-b. 壁増打ち補強】 増打ちした壁表面に有害な傷及び変形がないこと。			
【3-c. バットレス新設補強】 新設したバットレス表面に有害な傷及び変形がないこと。			
【3-d. スラブ新設補強】 新設したスラブ表面に有害な傷及び変形がないこと。		良	直会
【3-e. 屋根面鉄骨補強】 鉄骨に有害な傷及び変形がないこと。			
【3-f. 鉄扉及びシャッタ補強】 ①鉄扉及び鉄扉補強材に有害な傷及び変形がないこと。 ②シャッタ及びシャッタ補強材に有害な傷及び変形がないこと。			
【3-g. 外壁更新】 サイディング及び耐火被覆材に有害な傷及び変形がないこと。			
【3-h. 折板張替え補強】 折板に有害な傷及び変形がないこと。			
【3-i. 独立遮蔽壁固縛補強】 補強材及び独立遮蔽壁に有害な傷及び変形がないこと。			
<p>備 考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-30に示す。</p>			

外 観 検 査 記 録

検査年月日 令和3年 6月 21日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	組立施設 工場棟組立工場		
判定基準		結果	検査方法
【3-a. 壁新設補強】 新設した壁、鉄扉、シャッタ及びガンパ表面に有害な傷及び変形がないこと。			
【3-b. 壁増打ち補強】 増打ちした壁表面に有害な傷及び変形がないこと。		良	立会
【3-c. バットレス新設補強】 新設したバットレス表面に有害な傷及び変形がないこと。			
【3-d. スラブ新設補強】 新設したスラブ表面に有害な傷及び変形がないこと。			
【3-e. 屋根面鉄骨補強】 鉄骨に有害な傷及び変形がないこと。		良	立会*記録
【3-f. 鉄扉及びシャッタ補強】 ①鉄扉及び鉄扉補強材に有害な傷及び変形がないこと。 ②シャッタ及びシャッタ補強材に有害な傷及び変形がないこと。			
【3-g. 外壁更新】 サイディング及び耐火被覆材に有害な傷及び変形がないこと。			
【3-h. 折板張替え補強】 折板に有害な傷及び変形がないこと。			
【3-i. 独立遮蔽壁固縛補強】 補強材及び独立遮蔽壁に有害な傷及び変形がないこと。			
<p>備 考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-30に示す。</p> <p>* XXXXXXXXXX 4第回</p>			

外 観 検 査 記 録

検査年月日 令和3年 6 月 29 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	組立施設 工場棟組立工場		
判定基準		結果	検査方法
【3-a. 壁新設補強】 新設した壁、鉄扉、シャッタ及びダンパ表面に有害な傷及び変形がないこと。			
【3-b. 壁増打ち補強】 増打ちした壁表面に有害な傷及び変形がないこと。			
【3-c. バットレス新設補強】 新設したバットレス表面に有害な傷及び変形がないこと。			
【3-d. スラブ新設補強】 新設したスラブ表面に有害な傷及び変形がないこと。			
【3-e. 屋根面鉄骨補強】 鉄骨に有害な傷及び変形がないこと。			
【3-f. 鉄扉及びシャッタ補強】 ①鉄扉及び鉄扉補強材に有害な傷及び変形がないこと。 ②シャッタ及びシャッタ補強材に有害な傷及び変形がないこと。			
【3-g. 外壁更新】 サイディング及び耐火被覆材に有害な傷及び変形がないこと。		良	立会
【3-h. 折板張替え補強】 折板に有害な傷及び変形がないこと。			
【3-i. 独立遮蔽壁固縛補強】 補強材及び独立遮蔽壁に有害な傷及び変形がないこと。			
<p>備 考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-30に示す。</p>			

外 観 検 査 記 録

検査年月日 令和3年 9月 14日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	組立施設 工場棟組立工場		
判定基準		結果	検査方法
【3-a. 壁新設補強】 新設した壁、鉄扉、シャッタ及びダンパ表面に有害な傷及び変形がないこと。			
【3-b. 壁増打ち補強】 増打ちした壁表面に有害な傷及び変形がないこと。			
【3-c. バットレス新設補強】 新設したバットレス表面に有害な傷及び変形がないこと。			
【3-d. スラブ新設補強】 新設したスラブ表面に有害な傷及び変形がないこと。			
【3-e. 屋根面鉄骨補強】 鉄骨に有害な傷及び変形がないこと。			
【3-f. 鉄扉及びシャッタ補強】 ①鉄扉及び鉄扉補強材に有害な傷及び変形がないこと。 ②シャッタ及びシャッタ補強材に有害な傷及び変形がないこと。		良	立会
【3-g. 外壁更新】 サイディング及び耐火被覆材に有害な傷及び変形がないこと。			
【3-h. 折板張替え補強】 折板に有害な傷及び変形がないこと。			
【3-i. 独立遮蔽壁固縛補強】 補強材及び独立遮蔽壁に有害な傷及び変形がないこと。			
備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-30に示す。			

外 観 検 査 記 録

検査年月日 令和3年 10月 13日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	組立施設 工場棟組立工場		
判定基準		結果	検査方法
【3-a. 壁新設補強】 新設した壁、鉄扉、シャッタ及びダンパ表面に有害な傷及び変形がないこと。		/	【3-b. 壁増打ち補強】 増打ちした壁表面に有害な傷及び変形がないこと。
【3-c. バットレス新設補強】 新設したバットレス表面に有害な傷及び変形がないこと。			【3-d. スラブ新設補強】 新設したスラブ表面に有害な傷及び変形がないこと。
【3-e. 屋根面鉄骨補強】 鉄骨に有害な傷及び変形がないこと。			【3-f. 鉄扉及びシャッタ補強】 ①鉄扉及び鉄扉補強材に有害な傷及び変形がないこと。 ②シャッタ及びシャッタ補強材に有害な傷及び変形がないこと。
【3-g. 外壁更新】 サイディング及び耐火被覆材に有害な傷及び変形がないこと。			【3-h. 折板張替え補強】 折板に有害な傷及び変形がないこと。
【3-i. 独立遮蔽壁固縛補強】 補強材及び独立遮蔽壁に有害な傷及び変形がないこと。	良		立会
備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-30に示す。			

外 観 検 査 記 録

検査年月日 令和3年 11 月 4・5 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	組立施設 工場棟組立工場		
判定基準		結果	検査方法
【3-a. 壁新設補強】 新設した壁、鉄扉、シャッタ及びダンパ表面に有害な傷及び変形がないこと。	良	立会記録 ^{*1}	
【3-b. 壁増打ち補強】 増打ちした壁表面に有害な傷及び変形がないこと。			
【3-c. バットレス新設補強】 新設したバットレス表面に有害な傷及び変形がないこと。			
【3-d. スラブ新設補強】 新設したスラブ表面に有害な傷及び変形がないこと。			
【3-e. 屋根面鉄骨補強】 鉄骨に有害な傷及び変形がないこと。			
【3-f. 鉄扉及びシャッタ補強】 ①鉄扉及び鉄扉補強材に有害な傷及び変形がないこと。 ② シャッタ及びシャッタ補強材に有害な傷及び変形がないこと。	良	立会記録 ^{*2}	
【3-g. 外壁更新】 サイディング及び耐火被覆材に有害な傷及び変形がないこと。			
【3-h. 折板張替え補強】 折板に有害な傷及び変形がないこと。			
【3-i. 独立遮蔽壁固縛補強】 補強材及び独立遮蔽壁に有害な傷及び変形がないこと。			
<p>備 考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-30に示す。</p> <p>*1. 3-a. 壁新設補強は11月5日に確認。壁は組立工場前室の更新部を立会で、ダンパについては記録で確認。(鉄扉及びシャッタは補強のため該当なし。)</p> <p>*2. 記録は11月4日に確認。立会は11月5日に実施。立会箇所は [REDACTED]。</p>			

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 10月 13日
 検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：員数検査

検査範囲 及び対象機器	その他の加工施設（工場棟組立工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) <input checked="" type="checkbox"/> 非常用照明 <input checked="" type="checkbox"/> 誘導灯 非常用通報設備 <input checked="" type="checkbox"/> 非常ベル設備 <input checked="" type="checkbox"/> 放送設備 <input checked="" type="checkbox"/> 通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 <input checked="" type="checkbox"/> 火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 <input checked="" type="checkbox"/> 消火器 <p style="text-align: right;">検査対象（□内にレ点を入れる）</p>	
確認事項	結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
備考：		

検査前確認事項

検査年月日 令和4年 7月 20日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：員数検査

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>その他の加工施設（工場棟組立工場）</p> <p>非常用設備</p> <p>緊急対策設備(1)</p> <p><input type="checkbox"/>非常用照明</p> <p><input type="checkbox"/>誘導灯</p> <p>非常用通報設備</p> <p><input type="checkbox"/>非常ベル設備</p> <p><input type="checkbox"/>放送設備</p> <p><input type="checkbox"/>通信連絡設備（電話設備）</p> <p>自動火災報知設備</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>火災感知設備及びそれに連動する警報設備</p> <p>消火設備</p> <p><input type="checkbox"/>消火器</p> <p style="text-align: right;">検査対象（□内にレ点を入れる）</p>	
<p>確認事項</p>	<p>結果</p>	<p>確認方法</p>
<p>申請者の品質記録が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>必要な図面等が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考：</p>		

員数検査記録

検査年月日 令和3年 10 月 13 日
 検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>その他の加工施設（工場棟組立工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) 非常用照明 誘導灯 非常用通報設備 非常ベル設備 放送設備 通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 消火器</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>設備、機器の員数が以下のとおりであること。</p>	<p>良</p>	<p>立会/記録</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-30に示す。 立会いを実施した設備：<u>非常用照明、誘導灯、非常ベル設備</u> 各設備等の員数 ・非常用照明：■台 ・誘導灯：避難口誘導灯■個、通路誘導灯■個 ・非常ベル設備：■個 ・放送設備（スピーカ）：■台 ・通信連絡設備（電話設備）：有線式■台、無線式■台 ・火災感知設備及びそれに連動する警報設備： 煙感知器■個、熱感知器■個、空気管式感知器■基 発信機（P型）■個、警報設備（ベル）■個 ・消火器： 粉末消火器10型■本、金属用消火器■本 二酸化炭素消火器7型■本 -立会は、10月14日に実施</p>		

員数検査記録

検査年月日 令和4年 7月 20日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>その他の加工施設（工場棟組立工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) 非常用照明 誘導灯 非常用通報設備 非常ベル設備 放送設備 通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 消火器</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>設備、機器の員数が以下のとおりであること。</p>	<p>良</p>	<p>立会</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-30に示す。 立会を実施した設備：<u>熱感知器1個（組立工場1階夏入コヤア上部）</u> 各設備等の員数 ・非常用照明：■台 ・誘導灯：避難口誘導灯 ■個、通路誘導灯 ■個 ・非常ベル設備：■個 ・放送設備（スピーカ）：■台 ・通信連絡設備（電話設備）：有線式 ■台、無線式 ■台 ・火災感知設備及びそれに連動する警報設備： 煙感知器 ■個、熱感知器 ■個、空気管式感知器 ■基 発信機（P型） ■個、警報設備（ベル） ■個 ・消火器： 粉末消火器 10型 ■本、金属用消火器 ■本 二酸化炭素消火器 7型 ■本</p>		

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 10 月 13 日
 検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：配置検査

検査範囲 及び対象機器	その他の加工施設（工場棟組立工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) <input checked="" type="checkbox"/> 非常用照明 <input checked="" type="checkbox"/> 誘導灯 <input checked="" type="checkbox"/> 安全避難通路 非常用通報設備 <input checked="" type="checkbox"/> 非常ベル設備 <input checked="" type="checkbox"/> 放送設備 <input checked="" type="checkbox"/> 通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 <input checked="" type="checkbox"/> 火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 <input checked="" type="checkbox"/> 消火器 <p style="text-align: right;">検査対象（□内にレ点を入れる）</p>	
確 認 事 項	結 果	確 認 方 法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
備 考：		

検査前確認事項

検査年月日 令和4年 7月 20日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：配置検査

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>その他の加工施設（工場棟組立工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) <input type="checkbox"/>非常用照明 <input type="checkbox"/>誘導灯 <input type="checkbox"/>安全避難通路 非常用通報設備 <input type="checkbox"/>非常ベル設備 <input type="checkbox"/>放送設備 <input type="checkbox"/>通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 <input checked="" type="checkbox"/>火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 <input type="checkbox"/>消火器</p> <p style="text-align: right;">検査対象（□内にレ点を入れる）</p>	
<p style="text-align: center;">確認事項</p>	<p style="text-align: center;">結果</p>	<p style="text-align: center;">確認方法</p>
<p>申請者の品質記録が準備されていることを確認する。</p>	<p style="text-align: center;">良</p>	<p style="text-align: center;">記録</p>
<p>必要な図面等が準備されていることを確認する。</p>	<p style="text-align: center;">良</p>	<p style="text-align: center;">記録</p>
<p>備考：</p>		

配 置 検 査 記 録

検査年月日 令和3年 10 月 14 日
 検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>その他の加工施設（工場棟組立工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) 非常用照明 誘導灯 安全避難通路 非常用通報設備 非常ベル設備 放送設備 通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 消火器</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>設備、機器の配置が設工認申請書のとおりであること。</p>	<p>良</p>	<p>立会/ 記録</p>
<p>備 考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-30に示す。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ 立会は、10月14日に実施 ・ 立会範囲は、添付図-1に示す。 		

配置検査記録

検査年月日 令和4年 7月 20日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>その他の加工施設（工場棟組立工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) 非常用照明 誘導灯 安全避難通路 非常用通報設備 非常ベル設備 放送設備 通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 消火器</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>設備、機器の配置が設工認申請書のとおりであること。</p>	<p>良</p>	<p>立会</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-30に示す。</p>		

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 10 月 13 日
 検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：系統検査

検査範囲 及び対象機器	その他の加工施設（工場棟組立工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) <input checked="" type="checkbox"/> 非常用照明 <input checked="" type="checkbox"/> 誘導灯 検査対象（□内にレ点を入れる）	
確 認 事 項	結 果	確 認 方 法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
備 考：		

系 統 検 査 記 録

検査年月日 令和3年 10月 13日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>その他の加工施設（工場棟組立工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) 非常用照明 誘導灯</p>		
<p>判定基準</p>		<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>非常用照明及び誘導灯が非常用電源系統に接続されていること。</p>		<p>良</p>	<p>立会/ 記録</p>
<p>備 考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙 - 30 に示す。</p> <p>立会においては、電源ブレーカ解放により確認</p> <p>立会は、10月14日に実施</p>			

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 10 月 13 日
 検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：据付検査

検査範囲 及び対象機器	その他の加工施設（工場棟組立工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) <input checked="" type="checkbox"/> 非常用照明 <input checked="" type="checkbox"/> 誘導灯 非常用通報設備 <input checked="" type="checkbox"/> 非常ベル設備 <input checked="" type="checkbox"/> 放送設備 自動火災報知設備 <input checked="" type="checkbox"/> 火災感知設備及びそれに連動する警報設備 検査対象（□内にレ点を入れる）	
確 認 事 項	結 果	確 認 方 法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
備 考：		

検査前確認事項

検査年月日 令和4年 7月 20日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：据付検査

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>その他の加工施設（工場棟組立工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) □非常用照明 □誘導灯 非常用通報設備 □非常ベル設備 □放送設備 自動火災報知設備 <input checked="" type="checkbox"/>火災感知設備及びそれに連動する警報設備 検査対象（□内にレ点を入れる）</p>	
<p>確認事項</p>	<p>結果</p>	<p>確認方法</p>
<p>申請者の品質記録が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>必要な図面等が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考：</p>		

据付検査記録

検査年月日 令和3年 10月 14日
 検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>その他の加工施設（工場棟組立工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) 非常用照明 誘導灯 非常用通報設備 非常ベル設備 放送設備 自動火災報知設備 火災感知設備及びそれに連動する警報設備</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>設備、機器が設工認申請書に記載のとおり据付られていること。</p>	<p>良</p>	<p>立会 / 記録</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-30に示す。 ・立会は、10月14日に実施 ・立会範囲は、添付図-1に示す。</p>		

据付検査記録

検査年月日 令和4年 7月 20日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>その他の加工施設（工場棟組立工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) 非常用照明 誘導灯 非常用通報設備 非常ベル設備 放送設備 自動火災報知設備 火災感知設備及びそれに連動する警報設備</p>		
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>	
<p>設備、機器が設工認申請書に記載のとおり据付られていること。</p>	<p>良</p>	<p>立会</p>	
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-30に示す。</p>			

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 10 月 13 日
 検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：外観検査

検査範囲 及び対象機器	その他の加工施設（工場棟組立工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) <input checked="" type="checkbox"/> 非常用照明 <input checked="" type="checkbox"/> 誘導灯 <input checked="" type="checkbox"/> 安全避難通路 非常用通報設備 <input checked="" type="checkbox"/> 非常ベル設備 <input checked="" type="checkbox"/> 放送設備 <input checked="" type="checkbox"/> 通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 <input checked="" type="checkbox"/> 火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 <input checked="" type="checkbox"/> 消火器 <div style="text-align: right;">検査対象（□内にレ点を入れる）</div>	
確認事項	結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
備考：		

検査前確認事項

検査年月日 令和4年 7月 20日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：外観検査

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>その他の加工施設（工場棟組立工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) <input type="checkbox"/>非常用照明 <input type="checkbox"/>誘導灯 <input type="checkbox"/>安全避難通路 非常用通報設備 <input type="checkbox"/>非常ベル設備 <input type="checkbox"/>放送設備 <input type="checkbox"/>通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 <input checked="" type="checkbox"/>火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 <input type="checkbox"/>消火器</p> <p style="text-align: right;">検査対象（<input type="checkbox"/>内にレ点を入れる）</p>	
確認事項	結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
備 考：		

外 観 検 査 記 録

検査年月日 令和3年 10 月 13 日
 検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>その他の加工施設（工場棟組立工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) 非常用照明 誘導灯 安全避難通路 非常用通報設備 非常ベル設備 放送設備 通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 消火器</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>設備、機器に有害な傷及び変形がないこと。</p>	<p>良</p>	<p>立会/記録</p>
<p>備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-30に示す。 ・立会は10月14日に実施 ・立会範囲は添付図-1に示す。</p>		

外 観 検 査 記 録

検査年月日 令和4年 7月 20日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>その他の加工施設（工場棟組立工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) 非常用照明 誘導灯 安全避難通路 非常用通報設備 非常ベル設備 放送設備 通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 消火器</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>設備、機器に有害な傷及び変形がないこと。</p>	<p>良</p>	<p>立会</p>
<p>備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-30に示す。</p>		

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 10 月 14 日
 検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：作動検査

検査範囲 及び対象機器	その他の加工施設（工場棟組立工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) <input checked="" type="checkbox"/> 非常用照明 <input checked="" type="checkbox"/> 誘導灯 非常用通報設備 <input checked="" type="checkbox"/> 非常ベル設備 <input checked="" type="checkbox"/> 放送設備 <input checked="" type="checkbox"/> 通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 <input checked="" type="checkbox"/> 火災感知設備及びそれに連動する警報設備 検査対象（□内にレ点を入れる）	
確認事項	結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
検査に使用する検査用計器が必要な測定範囲及び精度を有し、校正が適切に行われ、有効期限内であることを校正記録により確認する。	良	記録
備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-30に示す。		

検査前確認事項

検査年月日 令和4年 7月 20日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：作動検査

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>その他の加工施設（工場棟組立工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) <input type="checkbox"/>非常用照明 <input type="checkbox"/>誘導灯 非常用通報設備 <input type="checkbox"/>非常ベル設備 <input type="checkbox"/>放送設備 <input type="checkbox"/>通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 <input checked="" type="checkbox"/>火災感知設備及びそれに連動する警報設備 検査対象（□内にレ点を入れる）</p>		
	<p>確認事項</p>	<p>結果</p>	<p>確認方法</p>
	<p>申請者の品質記録が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
	<p>必要な図面等が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
	<p>検査に使用する検査用計器が必要な測定範囲及び精度を有し、校正が適切に行われ、有効期限内であることを校正記録により確認する。</p>		<p>記録</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-30に示す。</p>			

作 動 検 査 記 録

検査年月日 令和3年 10月 13日 14日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>その他の加工施設（工場棟組立工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) 非常用照明 誘導灯 非常用通報設備 非常ベル設備 放送設備 通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 火災感知設備及びそれに連動する警報設備</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>【非常用照明、誘導灯】 非常用電源のブレーカを解放後、■秒以上バッテリーにより点灯していること。</p>	<p>良</p>	<p>立会/記録</p>
<p>【非常ベル設備、放送設備、通信連絡設備（電話設備）】 正常に作動すること。</p>	<p>良</p>	<p>立会/記録</p>
<p>【火災感知設備及びそれに連動する警報設備】 ①自動火災報知設備（感知器）が正常に作動すること。 ②自動火災報知設備（ベル）が正常に作動すること。 ③自動火災報知設備（発信機）が正常に作動すること。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備 考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-30に示す。 本検査で使用した計測器を別紙-29に示す。 ・立会は10月14日に実施 ・立会範囲は添付図-1に示す。</p>		

作 動 検 査 記 録

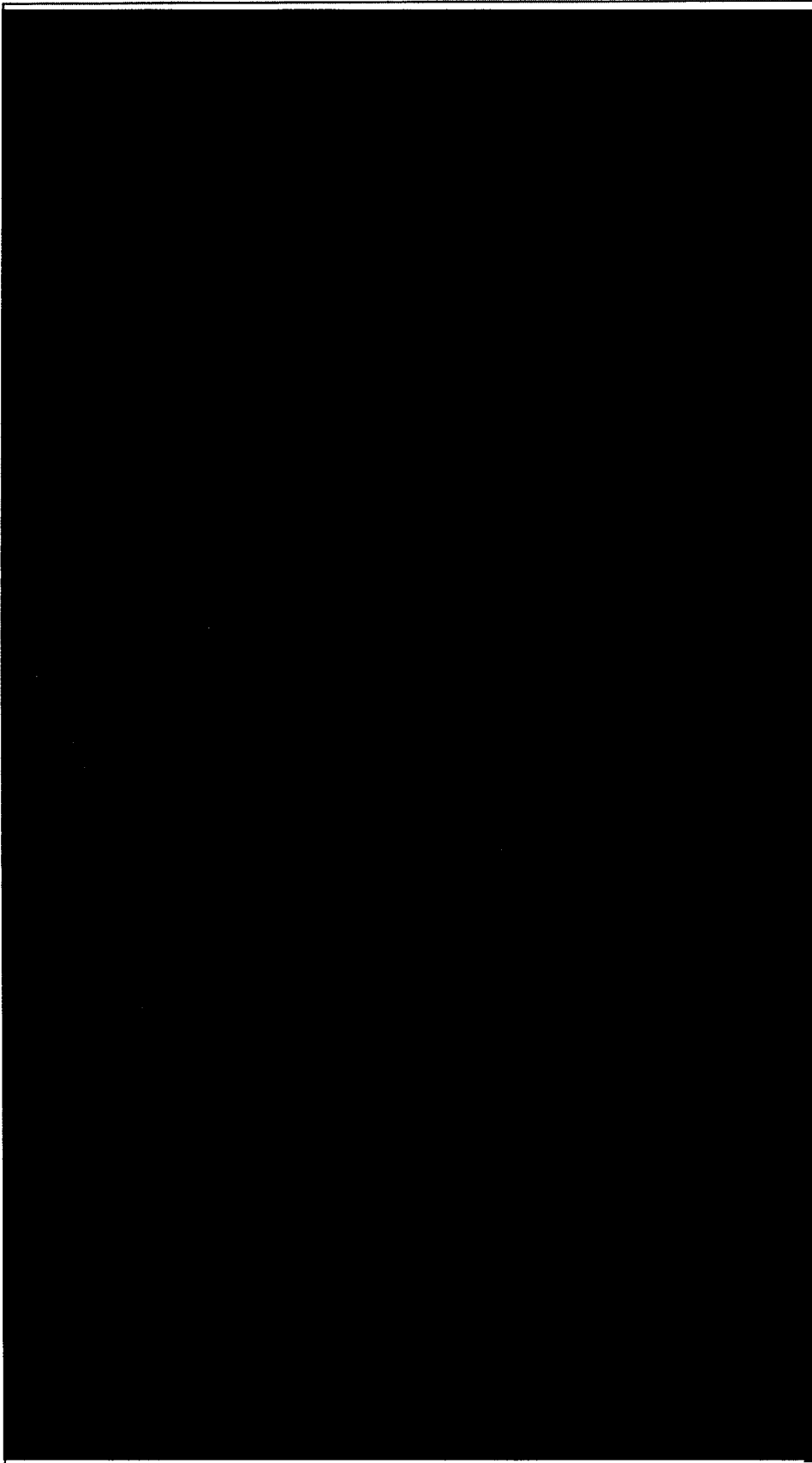
検査年月日 令和4年 7 月 20 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>その他の加工施設（工場棟組立工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) 非常用照明 誘導灯 非常用通報設備 非常ベル設備 放送設備 通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 火災感知設備及びそれに連動する警報設備</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>【非常用照明、誘導灯】 非常用電源のブレーカを解放後、 秒以上バッテリーにより点灯していること。</p>	<p></p>	<p></p>
<p>【非常ベル設備、放送設備、通信連絡設備（電話設備）】 正常に作動すること。</p>	<p></p>	<p></p>
<p>【火災感知設備及びそれに連動する警報設備】 ① 自動火災報知設備（感知器）が正常に作動すること。 ② 自動火災報知設備（ベル）が正常に作動すること。 ③ 自動火災報知設備（発信機）が正常に作動すること。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-30に示す。 本検査で使用した計測器を別紙-29に示す。</p>		

	工場棟 組立工場 緊急対策設備 (1)	工場棟
	非常用照明、誘導灯、安全避難通路	組立工場
名称	図り建-7	
図番		

○立会箇所を示す。

		工場棟 組立工場 非常用通報設備	工場棟 組立工場
		非常ベル設備、放送設備、通信連絡設備(電話設備)	図リ建-18
名称			
図番			

○立会箇所を示す。

名 称	工場棟 組立工場 自動火災報知設備 火災感知設備及びそれに連動する警報設備(1/2)	
	図 番	図リ建-29 工場棟 組立工場

○立会箇所を示す。

名	工場棟 組立工場 自動火災報知設備		工場棟
	火災感知設備及びそれに連動する警報設備(2/2)		組立工場
図	図リ建一30		
	番		

○立会箇所を示す。

名 称	工場棟 組立工場 消火設備	
	消火器	
図 番	図り建-42	工場棟 組立工場

○立会箇所を示す。

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 10月 14日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>組立施設 <input type="checkbox"/>工場棟組立工場 その他の加工施設（工場棟組立工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) <input checked="" type="checkbox"/>非常用照明 <input checked="" type="checkbox"/>誘導灯 <input checked="" type="checkbox"/>安全避難通路 非常用通報設備 <input checked="" type="checkbox"/>非常ベル設備 <input checked="" type="checkbox"/>放送設備 <input checked="" type="checkbox"/>通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 <input checked="" type="checkbox"/>火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 <input checked="" type="checkbox"/>消火器</p> <p style="text-align: right;">検査対象（□内にレ点を入れる）</p>	
確認事項	結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
備考：		

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 11月 26日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>組立施設 <input checked="" type="checkbox"/>工場棟組立工場 その他の加工施設（工場棟組立工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) <input type="checkbox"/>非常用照明 <input type="checkbox"/>誘導灯 <input type="checkbox"/>安全避難通路 非常用通報設備 <input type="checkbox"/>非常ベル設備 <input type="checkbox"/>放送設備 <input type="checkbox"/>通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 <input type="checkbox"/>火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 <input type="checkbox"/>消火器</p> <p style="text-align: right;">検査対象（□内にレ点を入れる）</p>	
<p>確認事項</p>	<p>結果</p>	<p>確認方法</p>
<p>申請者の品質記録が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>必要な図面等が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考：</p>		

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 12月 13日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>組立施設 <input checked="" type="checkbox"/>工場棟組立工場 その他の加工施設（工場棟組立工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) <input type="checkbox"/>非常用照明 <input type="checkbox"/>誘導灯 <input type="checkbox"/>安全避難通路 非常用通報設備 <input type="checkbox"/>非常ベル設備 <input type="checkbox"/>放送設備 <input type="checkbox"/>通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 <input type="checkbox"/>火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 <input type="checkbox"/>消火器</p> <p style="text-align: right;">検査対象（□内にレ点を入れる）</p>	
<p>確認事項</p>	<p>結果</p>	<p>確認方法</p>
<p>申請者の品質記録が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>必要な図面等が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考：</p>		

検査前確認事項

検査年月日 令和4年 7月 20日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>組立施設 <input type="checkbox"/>工場棟組立工場 その他の加工施設（工場棟組立工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) <input type="checkbox"/>非常用照明 <input type="checkbox"/>誘導灯 <input type="checkbox"/>安全避難通路 非常用通報設備 <input type="checkbox"/>非常ベル設備 <input type="checkbox"/>放送設備 <input type="checkbox"/>通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 <input checked="" type="checkbox"/>火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 <input type="checkbox"/>消火器</p> <p style="text-align: right;">検査対象（□内にレ点を入れる）</p>	
<p>確認事項</p>	<p>結果</p>	<p>確認方法</p>
<p>申請者の品質記録が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>必要な図面等が準備されていることを確認する。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考：</p>		

設計変更の生じた構築物等に対する
適合性確認結果の検査記録

検査年月日 令和3年 11月 26日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>組立施設 工場棟組立工場</p>		
<p>判定基準</p>		<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>設工認申請書に従って行われ、下記の性能の技術基準に適合していること。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・核燃料物質の臨界防止 (第3条第2項)※1 ・火災等による損傷の防止 (第4条第3項)※2 ・安全機能を有する施設の地盤 (第5条)※2 ・地震による損傷の防止 (第6条第1項)※2 ・津波による損傷の防止 (第7条)※1 ・外部からの衝撃による損傷の防止 (第8条第1項及び第2項)※2 ・加工施設への人の不法な侵入等の防止 (第9条)※2 ・加工施設内における溢水による損傷の防止 (第10条) ・遮蔽 (第13条第1項及び第2項)※2 ・安全機能を有する施設 (第16条第2項) 		<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-30に示す。</p> <p>※1 評価による確認を実施</p> <p>※2 既設建物(工場棟組立工場)の当該条項に係る寸法検査を降く。</p>			

設計変更の生じた構築物等に対する
適合性確認結果の検査記録

検査年月日 令和3年12月13日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	組立施設 工場棟組立工場		
判定基準		結果	検査方法
設工認申請書に従って行われ、下記の性能の技術基準に適合していること。 核燃料物質の臨界防止 (第3条第2項) ・火災等による損傷の防止 (第4条第3項)* ・安全機能を有する施設の地盤 (第5条)* ・地震による損傷の防止 (第6条第1項)* 津波による損傷の防止 (第7条) ・外部からの衝撃による損傷の防止 (第8条第1項及び第2項)* ・加工施設への人の不法な侵入等の防止 (第9条)* 加工施設内における溢水による損傷の防止 (第10条) ・遮蔽 (第13条第1項及び第2項)* 安全機能を有する施設 (第16条第2項)		良	記録
備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-30に示す。 * 既設建物(工場棟組立工場)の当該条項に係る寸法検査を確認。			

設計変更の生じた構築物等に対する
適合性確認結果の検査記録

検査年月日 令和3年 10 月 14 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>その他の加工施設（工場棟組立工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) 非常用照明 誘導灯 安全避難通路 非常用通報設備 非常ベル設備 放送設備 通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 消火器</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>設工認申請書に従って行われ、下記の性能の技術基準に適合していること。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・火災等による損傷の防止（第4条第1項） ・地震による損傷の防止（第6条第1項） ・外部からの衝撃による損傷の防止（第8条第1項） ・安全機能を有する施設（第16条第2項） ・警報設備等（第18条第1項） ・安全避難通路等（第19条） ・非常用電源設備（第23条第1項及び第2項） ・通信連絡設備（第24条第1項） 	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-30に示す。</p>		

設計変更の生じた構築物等に対する

適合性確認結果の検査記録

検査年月日 令和4年 7月 20日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>その他の加工施設（工場棟組立工場） 非常用設備 緊急対策設備(1) 非常用照明 誘導灯 安全避難通路 非常用通報設備 非常ベル設備 放送設備 通信連絡設備（電話設備） 自動火災報知設備 火災感知設備及びそれに連動する警報設備 消火設備 消火器</p>		
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>	
<p>設工認申請書に従って行われ、下記の性能の技術基準に適合していること。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・火災等による損傷の防止（第4条第1項） ・地震による損傷の防止（第6条第1項） ・外部からの衝撃による損傷の防止（第8条第1項） ・安全機能を有する施設（第16条第2項） ・警報設備等（第18条第1項） ・安全避難通路等（第19条） ・非常用電源設備（第23条第1項及び第2項） ・通信連絡設備（第24条第1項） 		<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-30に示す。</p>			

使用計測器一覧表

検査年月日 令和3年 10月 14日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

1) 本設計器

検査項目	機器名称	計器番号	測定範囲	精度	校正年月日		備考
					校正有効期限		

2) 本設計器以外の計器

検査項目	機器名称	計器番号	測定範囲	精度	校正年月日		備考
					校正有効期限		
作動検査	ストップ ウォッチ	TX-002	—	± 0.0012% 以内	2020年12月4日	2021年12月31日	
以下余白							

記録一覧表

検査年月日 令和3年 3月 25日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
1	工事計画書		
2	使用前事業者検査要領書(工場棟組立工場(改造部) 外観検査)		
3	使用前事業者検査 判定記録(工場棟組立工場(改造部) バットレス)		
4	検査責任者指名書		
5	検査者及び検査助勢者指名書		
6	使用前事業者検査実施 体制		
7	使用前事業者検査要領書(工場棟組立工場(改造部) 寸法検査)		
8	使用前事業者検査 判定記録(工場棟組立工場(改造部) 鉄筋及びアンカー)		
9	検査責任者指名書		
10	検査者及び検査助勢者指名書		
11	使用前事業者検査実施 体制		
12	使用前事業者検査要領書(工場棟組立工場(改造部) 材料検査)		
13	使用前事業者検査 判定記録(工場棟組立工場(改造部) 材料(鉄骨及びアンカー))		
14	検査責任者指名書		

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
15	検査者及び検査助勢者指名書		
16	使用前事業者検査実施 体制		
17	使用前事業者検査要領書(工場棟組立工場(改造部) 寸法検査)		
18	使用前事業者検査 判定記録(工場棟組立工場 寸法(型枠) バットレス新設補強)		
19	検査責任者指名書		
20	検査者及び検査助勢者指名書		
21	使用前事業者検査実施 体制		
22	使用前事業者検査 判定記録(工場棟組立工場 材料(コンクリート))		
23	検査責任者指名書		
24	検査者及び検査助勢者指名書		
25	使用前事業者検査実施 体制		
	以下余白		

記 録 一 覧 表

検査年月日 令和3年 4月28日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備 考
1	工事計画書		
2	使用前事業者検査要領書(工場棟組立工場(改造部) 外観検査)		
3	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟組立工場(改造部)折板)		
4	検査責任者指名書		
5	検査者及び検査助勢者指名書		
6	使用前事業者検査実施 体制		
7	使用前事業者検査要領書(工場棟組立工場(改造部) 寸法検査)		
8	使用前事業者検査・判定記録 (工場棟組立工場(改造部)折板)		
9	検査責任者指名書		
10	検査者及び検査助勢者指名書		
11	使用前事業者検査実施 体制		
12	使用前事業者検査要領書(工場棟組立工場(改造部) 材料検査)		

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考	
13	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟組立工場 (改造部) 折板)			
14	検査責任者指名書			
15	検査者及び検査助勢者指名書			
16	使用前事業者検査実施 体制			
17	使用前事業者検査要領書(工場棟 組立工場 (改造部) 据付検査)			
18	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟組立工場 (改造部) 折板)			
19	検査責任者指名書			
20	検査者及び検査助勢者指名書			
21	使用前事業者検査実施 体制			
	以下余白			

記 録 一 覧 表

検査年月日 令和3年 5月27日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備 考
1	工事計画書	[REDACTED]	
2	工事指示書		
3	使用前事業者検査要領書(工場棟組立工場(改造部) 外観検査)		
4	使用前事業者検査 判定記録(工場棟組立工場(改造部) スラブ)		
5	検査責任者指名書		
6	検査者及び検査助勢者指名書		
7	使用前事業者検査実施 体制		
8	使用前事業者検査要領書(工場棟組立工場(改造部) 寸法検査)		
9	使用前事業者検査 判定記録(工場棟組立工場 寸法(型枠) スラブ新設補強)		
10	検査責任者指名書		
11	検査者及び検査助勢者指名書		
12	使用前事業者検査実施 体制		
13	使用前事業者検査要領書(工場棟組立工場(改造部) 材料検査)		

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
14	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟組立工場 材料(コンクリート))		
15	検査責任者指名書		
16	検査者及び検査助勢者指名書		
17	使用前事業者検査実施 体制		
18	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟組立工場(改造部) 材料(鉄筋及びアンカー))		
19	検査責任者指名書		
20	検査者及び検査助勢者指名書		
21	使用前事業者検査実施 体制		
22	使用前事業者検査管理要領 (Rev. 1, 2)		
23	検査責任者リスト		
24	検査者リスト		
25	共通データシートⅡ[コンクリート打設計画書・報告書] No. 1		

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
26	共通データシートⅡ[コンクリート打設計画書・報告書] No.13		
27	共通データシートⅡ[コンクリート打設計画書・報告書] No.14		
以下余白			

記 録 一 覧 表

検査年月日 令和3年 6月21日


検査場所 三菱原子燃料株式会社

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
1	工事計画書		
2	使用前事業者検査要領書(工場棟組立工場(改造部) 外観検査)		
3	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟組立工場(改造部) 増打ち壁)		
4	検査責任者指名書		
5	検査者及び検査助勢者指名書		
6	使用前事業者検査実施 体制		
7	使用前事業者検査要領書(工場棟組立工場(改造部) 寸法検査)		
8	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟組立工場 寸法(型枠) 壁増打ち補強)		
9	検査責任者指名書		
10	検査者及び検査助勢者指名書		
11	使用前事業者検査実施 体制		
12	使用前事業者検査要領書(工場棟組立工場(改造部) 寸法検査)		
13	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟組立工場(改造部) 鉄筋及びアンカー)		

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
14	検査責任者指名書		
15	検査者及び検査助勢者指名書		
16	使用前事業者検査実施 体制		
17	使用前事業者検査要領書(工場棟組立工場(改造部) 材料検査)		
18	使用前事業者検査 判定記録(工場棟組立工場 材料(コンクリート))		
19	検査責任者指名書		
20	検査者及び検査助勢者指名書		
21	使用前事業者検査実施 体制		
22	使用前事業者検査 判定記録(工場棟組立工場(改造部) 材料(鉄筋及びアンカー))		
23	検査責任者指名書		
24	検査者及び検査助勢者指名書		
25	使用前事業者検査実施 体制		
26	使用前事業者検査要領書(工場棟組立工場(改造部) 材料検査)		
27	使用前事業者検査 判定記録(工場棟組立工場(改造部) 塗料)		
28	検査責任者指名書		

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
29	検査者及び検査助勢者指名書		
30	使用前事業者検査実施 体制		
31	新規制基準適合工事 工場棟(転換、成型、組立他)建物改修工事 組立工場 内部 4.L 通り 増打ち壁配筋検査記録		
32	新規制基準適合工事 工場棟(転換、成型、組立他)建物改修工事 組立工場 F 通りパットレス補強 増打ち壁 配筋検査記録		
33	工事計画書		
34	使用前事業者検査要領書(工場棟組立工場(改造部) 材料検査)		
35	使用前事業者検査 判定記録(工場棟組立工場 材料(鉄骨))		
36	検査責任者指名書		
37	検査者及び検査助勢者指名書		
38	使用前事業者検査実施 体制		
39	使用前事業者検査要領書(工場棟組立工場(改造部) 寸法検査)		
40	使用前事業者検査 判定記録(工場棟組立工場 寸法(鉄骨))		
41	検査責任者指名書		
42	検査者及び検査助勢者指名書		

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
43	使用前事業者検査実施 体制		
44	使用前事業者検査要領書(工場棟組立工場(改造部) 据付検査)		
45	使用前事業者検査 判定記録(工場棟組立工場 据付(鉄骨))		
46	検査責任者指名書		
47	検査者及び検査助勢者指名書		
48	使用前事業者検査実施 体制		
49	使用前事業者検査要領書(工場棟組立工場(改造部) 外観検査)		
50	使用前事業者検査 判定記録(工場棟組立工場 外観(鉄骨))		
51	検査責任者指名書		
52	検査者及び検査助勢者指名書		
53	使用前事業者検査実施 体制		
54	使用前事業者検査管理要領(Rev.0~2)		
55	検査責任者リスト		

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
56	検査者リスト		
	以下余白		

記 録 一 覧 表

検査年月日 令和3年 6月29日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
1	使用前事業者検査要領書(工場棟組立工場(改造部) 外観検査)		
2	使用前事業者検査 判定記録(工場棟組立工場(前室含む) 外観(サイディング及び耐火被覆材))		
3	検査責任者指名書		
4	検査者及び検査助勢者指名書		
5	使用前事業者検査実施 体制		
6	使用前事業者検査要領書(工場棟組立工場(改造部) 寸法検査)		
7	使用前事業者検査 判定記録(工場棟組立工場(前室含む) 寸法(サイディング及び耐火被覆材))		
8	検査責任者指名書		
9	検査者及び検査助勢者指名書		
10	使用前事業者検査実施 体制		
11	使用前事業者検査 判定記録(工場棟組立工場(前室含む) 寸法(外壁下地材))		
12	検査責任者指名書		
13	検査者及び検査助勢者指名書		

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
14	使用前事業者検査実施 体制		
15	使用前事業者検査要領書(工場棟組立工場(改造部) 配置検査)		
16	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟組立工場(前室含む) 配置(サイディング))		
17	検査責任者指名書		
18	検査者及び検査助勢者指名書		
19	使用前事業者検査実施 体制		
20	使用前事業者検査要領書(工場棟組立工場(改造部) 材料検査)		
21	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟組立工場 材料(サイディング))		
22	検査責任者指名書		
23	検査者及び検査助勢者指名書		
24	使用前事業者検査実施 体制		
25	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟組立工場(前室含む) 材料(外壁下地材))		
26	検査責任者指名書		
27	検査者及び検査助勢者指名書		
28	使用前事業者検査実施 体制		

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
29	使用前事業者検査要領書(工場棟組立工場(改造部) 据付検査)		
30	使用前事業者検査 判定記録(工場棟組立工場(前室含む) 据付(耐火被覆材))		
31	検査責任者指名書		
32	検査者及び検査助勢者指名書		
33	使用前事業者検査実施 体制		
	以下余白		

記 録 一 覧 表

検査年月日 令和3年 9月14日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
1	使用前事業者検査要領書(工場棟組立工場(改造部) 材料検査)		
2	使用前事業者検査 判定記録 工場棟組立工場(改造部) 材料(鉄扉補強材)		
3	検査責任者指名書		
4	検査者及び検査助勢者指名書		
5	使用前事業者検査実施 体制		
6	使用前事業者検査 判定記録 工場棟組立工場(改造部) 材料(シャッタ補強材)		
7	検査責任者指名書		
8	検査者及び検査助勢者指名書		
9	使用前事業者検査実施 体制		
10	使用前事業者検査要領書(工場棟組立工場(改造部) 寸法検査)		
11	使用前事業者検査 判定記録 工場棟組立工場(改造部) 寸法(シャッタ補強材)		
12	検査責任者指名書		
13	検査者及び検査助勢者指名書		

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
14	使用前事業者検査実施 体制		
15	使用前事業者検査要領書(工場棟組立工場(改造部) 据付検査)		
16	使用前事業者検査 判定記録 工場棟組立工場(改造部) 据付(シャッタ補強材)		
17	検査責任者指名書		
18	検査者及び検査助勢者指名書		
19	使用前事業者検査実施 体制		
20	使用前事業者検査要領書(工場棟組立工場(改造部) 外観検査)		
21	使用前事業者検査 判定記録 工場棟組立工場(改造部) 外観(シャッタ及びシャッタ補強材)		
22	検査責任者指名書		
23	検査者及び検査助勢者指名書		
24	使用前事業者検査実施 体制		
25	-以下余白-		
26			
27			
28			

記 録 一 覧 表

検査年月日 令和3年10月12日、13日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
1	使用前事業者検査要領書(工場棟組立工場(改造部) 材料検査)	[REDACTED]	
2	使用前事業者検査 判定記録 工場棟組立工場(前室含む) 材料(補強材)		
3	検査責任者指名書		
4	検査者及び検査助勢者指名書		
5	使用前事業者検査実施 体制		
6	使用前事業者検査要領書(工場棟組立工場(改造部) 寸法検査)		
7	使用前事業者検査 判定記録 工場棟組立工場(前室含む) 寸法(補強材)		
8	検査責任者指名書		
9	検査者及び検査助勢者指名書		
10	使用前事業者検査実施 体制		
11	使用前事業者検査要領書(工場棟組立工場(改造部) 据付検査)		
12	使用前事業者検査 判定記録 工場棟組立工場(前室含む) 据付(補強材)		
13	検査責任者指名書		

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
14	検査者及び検査助勢者指名書		
15	使用前事業者検査実施 体制		
16	使用前事業者検査要領書(工場棟組立工場(改造部) 外観検査)		
17	使用前事業者検査 判定記録 工場棟組立工場(前室含む) 外観(補強材及び独立遮蔽壁)		
18	検査責任者指名書		
19	検査者及び検査助勢者指名書		
20	使用前事業者検査実施 体制		
21	ー以下余白ー		
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			

記 録 一 覧 表

検査年月日 令和3年10月13日、14日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
1	使用前事業者検査要領書(工場棟組立工場 非常用設備)	[REDACTED]	
2	使用前事業者検査 判定記録(工場棟組立工場 非常用設備 員数:非常用設備)		
3	検査責任者指名書		
4	検査者及び検査助勢者指名書		
5	使用前事業者検査実施 体制		
6	使用前事業者検査 判定記録(工場棟組立工場 非常用設備 配置:非常用設備)		
7	検査責任者指名書		
8	検査者及び検査助勢者指名書		
9	使用前事業者検査実施 体制		
10	使用前事業者検査 判定記録(工場棟組立工場 非常用設備 系統:非常用設備)		
11	検査責任者指名書		
12	検査者及び検査助勢者指名書		
13	使用前事業者検査実施 体制		

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
14	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟組立工場 非常用設備 据付：非常用設備)	[REDACTED]	
15	検査責任者指名書		
16	検査者及び検査助勢者指名書		
17	使用前事業者検査実施 体制		
18	使用前事業者検査 判定記録(工 場棟組立工場 非常用設備 外 観：非常用設備)		
19	検査責任者指名書		
20	検査者及び検査助勢者指名書		
21	使用前事業者検査実施 体制		
22	使用前事業者検査 判定記録(工 場棟組立工場 非常用設備 作 動：非常用設備)		
23	検査責任者指名書		
24	検査者及び検査助勢者指名書		
25	使用前事業者検査実施 体制		
26	検査項目管理表(様式-2) 組立工場		
	ー以下余白ー		

記 録 一 覧 表

検査年月日 令和3年11月 4日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備 考
1	使用前事業者検査要領書(工場棟組立工場(改造部) 材料検査)	[REDACTED]	
2	使用前事業者検査 判定記録 工場棟組立工場(改造部) 材料(鉄扉補強材)		
3	検査責任者指名書		
4	検査者及び検査助勢者指名書		
5	使用前事業者検査実施 体制		
6	使用前事業者検査要領書(工場棟組立工場(改造部) 寸法検査)		
7	使用前事業者検査 判定記録 工場棟組立工場(改造部) 寸法(鉄扉補強材)		
8	検査責任者指名書		
9	検査者及び検査助勢者指名書		
10	使用前事業者検査実施 体制		
11	使用前事業者検査要領書(工場棟組立工場(改造部) 据付検査)		
12	使用前事業者検査 判定記録 工場棟組立工場(改造部) 据付(鉄扉補強材)		
13	検査責任者指名書		

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
14	検査者及び検査助勢者指名書		
15	使用前事業者検査実施 体制		
16	使用前事業者検査要領書(工場棟組立工場(改造部) 外観検査)		
17	使用前事業者検査 判定記録 工場棟組立工場(改造部) 外観(鉄扉及び鉄扉補強材)		
18	検査責任者指名書		
19	検査者及び検査助勢者指名書		
20	使用前事業者検査実施 体制		
21	ー以下余白ー		
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			

記 録 一 覧 表

検査年月日 令和3年11月 5日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
1	使用前事業者検査要領書(工場棟組立工場(改造部) 材料検査)	[REDACTED]	
2	使用前事業者検査 判定記録 工場棟組立工場(改造部) 材料(鉄筋及びアンカー)		
3	検査責任者指名書		
4	検査者及び検査助勢者指名書		
5	使用前事業者検査実施 体制		
6	使用前事業者検査 判定記録 工場棟組立工場(改造部) 材料(杭)		
7	検査責任者指名書		
8	検査者及び検査助勢者指名書		
9	使用前事業者検査実施 体制		
10	使用前事業者検査 判定記録 工場棟組立工場(改造部) 材料(塗料)		
11	検査責任者指名書		
12	検査者及び検査助勢者指名書		
13	使用前事業者検査実施 体制		

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
14	使用前事業者検査要領書(工場棟組立工場(改造部) 寸法検査)		
15	使用前事業者検査 判定記録 工場棟組立工場(改造部) 寸法(鉄筋及びアンカー)		
16	検査責任者指名書		
17	検査者及び検査助勢者指名書		
18	使用前事業者検査実施 体制		
19	使用前事業者検査 判定記録 工場棟組立工場(改造部) 寸法(杭)		
20	検査責任者指名書		
21	検査者及び検査助勢者指名書		
22	使用前事業者検査実施 体制		
23	使用前事業者検査要領書(工場棟組立工場(改造部) 着底検査)		
24	使用前事業者検査 判定記録 工場棟組立工場(改造部) 着底(杭)		
25	検査責任者指名書		
26	検査者及び検査助勢者指名書		
27	使用前事業者検査実施 体制		
28	使用前事業者検査要領書(工場棟組立工場(改造部) 材料検査)		
29	使用前事業者検査 判定記録 工場棟組立工場(改造部) 材料(鉄扉、シャッタ及びダンパ)		

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
30	検査責任者指名書		
31	検査者及び検査助勢者指名書		
32	使用前事業者検査実施 体制		
33	使用前事業者検査 判定記録 工場棟組立工場（改造部） 材料（コンクリート）		
34	検査責任者指名書		
35	検査者及び検査助勢者指名書		
36	使用前事業者検査実施 体制		
37	使用前事業者検査 判定記録 工場棟組立工場（改造部） 材料（耐火シール）		
38	検査責任者指名書		
39	検査者及び検査助勢者指名書		
40	使用前事業者検査実施 体制		
41	使用前事業者検査要領書（工場棟 組立工場（改造部） 配置検査）		
42	使用前事業者検査 判定記録 工場棟組立工場（改造部） 配置（杭）		
43	検査責任者指名書		
44	検査者及び検査助勢者指名書		
45	使用前事業者検査実施 体制		

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考	
46	使用前事業者検査 判定記録 工場棟組立工場（改造部） 配置（貫通部）			
47	検査責任者指名書			
48	検査者及び検査助勢者指名書			
49	使用前事業者検査実施 体制			
50	使用前事業者検査要領書（工場棟 組立工場（改造部） 外観検査）			
51	使用前事業者検査 判定記録 工場棟組立工場（改造部） 外観（新設壁、鉄扉、シャッタ及び ダンパ）			
52	検査責任者指名書			
53	検査者及び検査助勢者指名書			
54	使用前事業者検査実施 体制			
	ー以下余白ー			

記 録 一 覧 表

検査年月日 令和3年11月17日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備 考
1	使用前事業者検査要領書(工場棟組立工場(改造部) 材料検査)	[REDACTED]	
2	使用前事業者検査 判定記録 工場棟組立工場(改造部) 材料(鉄骨)		
3	検査責任者指名書		
4	検査者及び検査助勢者指名書		
5	使用前事業者検査実施 体制		
	-以下余白-		

記 録 一 覧 表

検査年月日 令和3年11月26日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備 考
1	使用前事業者検査要領書(工場棟組立工場 既設部)		
2	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟組立工場 既設部 材料(杭、鉄筋、コンクリート、鉄骨、鉄扉、シャッタ))		
3	検査責任者指名書		
4	検査者及び検査助勢者指名書		
5	使用前事業者検査実施 体制		
6	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟組立工場 既設部 系統(配線用遮断器))		
7	検査責任者指名書		
8	検査者及び検査助勢者指名書		
9	使用前事業者検査実施 体制		
10	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟組立工場 既設部 配置(杭、建物))		
11	検査責任者指名書		
12	検査者及び検査助勢者指名書		
13	使用前事業者検査実施 体制		

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
14	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟組立工場 既設部 外 観(建物))		
15	検査責任者指名書		
16	検査者及び検査助勢者指名書		
17	使用前事業者検査実施 体制		
18	検査項目管理表(様式-2) 工場棟組立工場		
	-以下余白-		

記 録 一 覧 表

検査年月日 令和3年12月13日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備 考
1	使用前事業者検査要領書(工場棟組立工場 既設部)		
2	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟組立工場 既設部 寸法(杭、鉄筋、コンクリート、鉄骨、鉄扉、シャッタ))		杭は除く。
3	検査責任者指名書		
4	検査者及び検査助勢者指名書		
5	使用前事業者検査実施 体制		
6	使用前事業者検査要領書(工場棟組立工場 既設部)		
7	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟組立工場 既設部 寸法(杭))		
8	検査責任者指名書		
9	検査者及び検査助勢者指名書		
10	使用前事業者検査実施 体制		
11	検査項目管理表(様式-2) 工場棟組立工場		
	-以下余白-		

記 録 一 覧 表

検査年月日 令和4年 7月20日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備 考
1	使用前事業者検査要領書(工場棟組立工場 非常用設備)		
2	使用前事業者検査 判定記録(工場棟組立工場 員数(非常用設備))		
3	検査責任者指名書		
4	検査者及び検査助勢者指名書		
5	使用前事業者検査実施 体制		
6	使用前事業者検査 判定記録(工場棟組立工場 据付(非常用設備))		
7	検査責任者指名書		
8	検査者及び検査助勢者指名書		
9	使用前事業者検査実施 体制		
10	使用前事業者検査 判定記録(工場棟組立工場 配置(非常用設備))		
11	検査責任者指名書		
12	検査者及び検査助勢者指名書		
13	使用前事業者検査実施 体制		

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考	
14	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟組立工場 外観(非常用 設備))			
15	検査責任者指名書			
16	検査者及び検査助勢者指名書			
17	使用前事業者検査実施 体制			
18	使用前事業者検査 判定記録 (工場棟組立工場 作動(非常用 設備))			
19	検査責任者指名書			
20	検査者及び検査助勢者指名書			
21	使用前事業者検査実施 体制			
22	検査項目管理表 (様式-2) 組立工場			
	- 以下余白 -			