
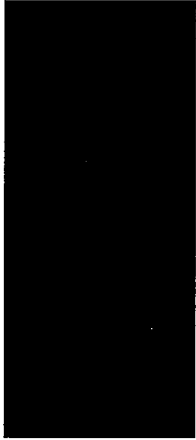
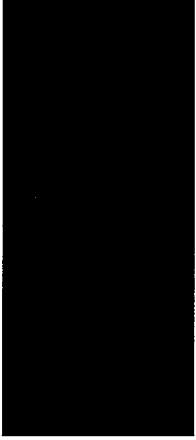



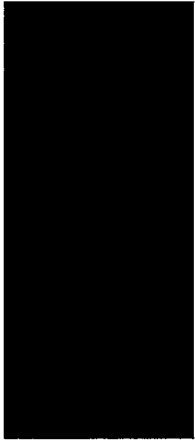
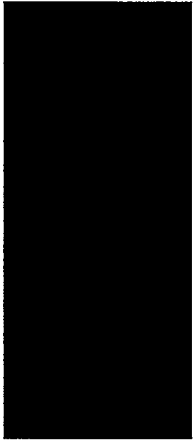
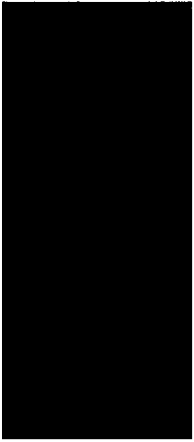

三菱原子燃料株式会社
使用前検査成績書
(その2-2)

[成形施設]


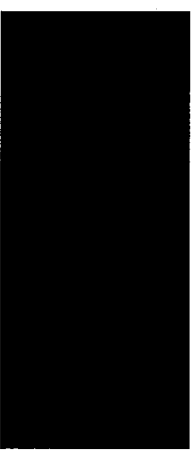
原子力規制委員会

使用前検査成績書			
申請者及び事業所名	三菱原子燃料株式会社		
検査範囲	成形施設 粉末篩分機(1)(2)、電動リフタ(1)～(4)、一次混合機、 フードボックス(1)～(3)、回転混合機(1)～(3)、 二次混合機、濃度調整混合機、粗成型用プレス、 粗成型用プレスフィーダ、スラグコンベア、 バックアップフィルタ(1)(2)、造粒機、本成型用プレス、 ペレット整列機、センターレスグラインダ、 ペレットコンベア、パーツフィーダ、ペレット配列機、 ペレット外観検査装置、ペレット寸法密度測定台、 洗浄ボックス(1)(2)、ロータ用台車(2)、研削屑乾燥機、 酸化炉、粉碎機		
検査場所	三菱原子燃料株式会社 茨城県那珂郡東海村大字舟石川622番地1		
申請年月日及び 申請番号	平成30年7月4日 三原燃第18-0394号		
検査項目	検査年月日	結果	摘要
別紙-2のとおり	別紙-1のとおり	別紙-2の とおり	別紙-2のとおり
原子力検査官	別紙-1のとおり		
検査立会責任者 (役職名)	別紙-1のとおり		
備考	設主認申請書に記載されている核燃料物質の加工の事業に 関する規則第3条の6第4号に基づく加工施設の性能検査を もって終了とする。 1日核燃料物質の加工の事業に関する規則第3条の6第4号に基づく加工施設 の性能検査については、令和3年6月1日付で認可した設計及び工事の計画に より申請者が使用前事業者検査に合格して実施したため、削除。 令和4年8月5日 関 典文		

検査年月日	原子力検査官	検査立会責任者 (役職名)	特記事項
令和3年5月25日	千葉正之 関典之		なし
令和3年6月30日	千葉正之 環境技官 清水俊博		なし
令和3年7月13日 14日	松本武彦 大和田博幸		なし
令和3年8月5日 6日	千葉正之 清水俊博		なし

検査年月日	原子力検査官	検査立会責任者 (役職名)	特記事項
令和3年8月11日 13	千原正之 松本武彦		なし
令和3年8月24日 25	千原正之 松本武彦		なし
令和3年9月7日 9日 10日	早川善也 平沢淳		なし
令和3年9月22日	館内政昭 環境技術 振興 智		なし

検査年月日	原子力検査官	検査立会責任者 (役職名)	特記事項
令和3年9月28日	館内政昭 北村博史		なし
令和3年9月29日 30日	館内政昭 北村博史		なし
令和3年10月5日 6日 7日	斗川善也 環境技官 福永忠		なし
令和3年10月12日	館内政昭 須貝実		なし

検査年月日	原子力検査官	検査立会責任者 (役職名)	特記事項
令和3年10月20日	河川善也 館内政昭		なし
令和3年10月27日	松本武彦 小野雅士		なし
年 月 日			
年 月 日			

成形施設			
検査項目	検査年月日	結果	摘要
材料検査	年 月 日		別紙-3、4 のとおり
員数検査	年 月 日		別紙-5、6 のとおり
配置検査	年 月 日		別紙-7、8 のとおり
据付検査	年 月 日		別紙-9、10 のとおり
外観検査	令和3年5月25日	良	別紙-11、12 のとおり
臨界防止検査	年 月 日		別紙-13、14 のとおり
面速検査	年 月 日		別紙-15、16 のとおり
作動検査	年 月 日		別紙-17、18 のとおり
設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査	令和3年5月25日	良	別紙-19、20 のとおり

成形施設			
検査項目	検査年月日	結果	摘要
材料検査	令和3年6月30日	良	別紙-3、4 のとおり
員数検査	令和3年6月30日	良	別紙-5、6 のとおり
配置検査	令和3年6月30日	良	別紙-7、8 のとおり
据付検査	令和3年6月30日	良	別紙-9、10 のとおり
外観検査	令和3年6月30日	良	別紙-11、12 のとおり
臨界防止検査	令和3年6月30日	良	別紙-13、14 のとおり
面速検査	年 月 日		別紙-15、16 のとおり
作動検査	年 月 日		別紙-17、18 のとおり
設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査	令和3年6月30日	良	別紙-19、20 のとおり

成形施設			
検査項目	検査年月日	結果	摘要
材料検査	年 月 日		別紙-3、4 のとおり
員数検査	年 月 日		別紙-5、6 のとおり
配置検査	令和3年7月13日	良	別紙-7、8 のとおり
据付検査	年 月 日		別紙-9、10 のとおり
外観検査	令和3年7月13日 14日	良	別紙-11、12 のとおり
臨界防止検査	年 月 日		別紙-13、14 のとおり
面速検査	年 月 日		別紙-15、16 のとおり
作動検査	年 月 日		別紙-17、18 のとおり
設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査	令和3年7月13日	良	別紙-19、20 のとおり

成形施設			
検査項目	検査年月日	結果	摘要
材料検査	令和3年8月5日	良	別紙-3、4 のとおり
員数検査	令和3年8月5日	良	別紙-5、6 のとおり
配置検査	令和3年8月5日 6	良	別紙-7、8 のとおり
据付検査	年 月 日		別紙-9、10 のとおり
外観検査	令和3年8月5日 6	良	別紙-11、12 のとおり
臨界防止検査	年 月 日		別紙-13、14 のとおり
面速検査	年 月 日		別紙-15、16 のとおり
作動検査	年 月 日		別紙-17、18 のとおり
設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査	令和3年8月5日	良	別紙-19、20 のとおり

成形施設			
検査項目	検査年月日	結果	摘要
材料検査	令和3年8月11日	良	別紙-3、4 のとおり
員数検査	令和3年8月11日	良	別紙-5、6 のとおり
配置検査	令和3年8月11日	良	別紙-7、8 のとおり
据付検査	令和3年8月11日	良	別紙-9、10 のとおり
外觀検査	令和3年8月11日	良	別紙-11、12 のとおり
臨界防止検査	令和3年8月11日	良	別紙-13、14 のとおり
面速検査	年 月 日		別紙-15、16 のとおり
作動検査	年 月 日		別紙-17、18 のとおり
設計変更の生じた構築物等 に対する適合性確認結果の 検査	令和3年8月11日	良	別紙-19、20 のとおり

成形施設			
検査項目	検査年月日	結果	摘要
材料検査	令和3年8月 ²⁴ ₂₅ 日	良	別紙-3、4 のとおり
員数検査	令和3年8月 ²⁴ ₂₅ 日	良	別紙-5、6 のとおり
配置検査	令和3年8月 ²⁴ ₂₅ 日	良	別紙-7、8 のとおり
据付検査	令和3年8月25日	良	別紙-9、10 のとおり
外観検査	令和3年8月 ²⁴ ₂₅ 日	良	別紙-11、12 のとおり
臨界防止検査	年 月 日		別紙-13、14 のとおり
面速検査	年 月 日		別紙-15、16 のとおり
作動検査	年 月 日		別紙-17、18 のとおり
設計変更の生じた構築物等 に対する適合性確認結果の 検査	令和3年8月29日	良	別紙-19、20 のとおり

成形施設			
検査項目	検査年月日	結果	摘要
材料検査	令和3年9月9日	良	別紙-3、4 のとおり
員数検査	令和3年9月9日	良	別紙-5、6 のとおり
配置検査	令和3年9月 ⁹ / ₁₀ 日	良	別紙-7、8 のとおり
据付検査	令和3年9月10日	良	別紙-9、10 のとおり
外観検査	令和3年9月 ⁹ / ₁₀ 日	良	別紙-11、12 のとおり
臨界防止検査	年 月 日		別紙-13、14 のとおり
面速検査	令和3年9月10日	良	別紙-15、16 のとおり
作動検査	年 月 日		別紙-17、18 のとおり
設計変更の生じた構築物等 に対する適合性確認結果の 検査	令和3年9月 ^{7日} 9日 10日	良	別紙-19、20 のとおり

成形施設			
検査項目	検査年月日	結果	摘要
材料検査	令和3年 9月 22日	良	別紙-3、4 のとおり
員数検査	令和3年 9月 22日	良	別紙-5、6 のとおり
配置検査	令和3年 9月 22日	良	別紙-7、8 のとおり
据付検査	令和3年 9月 22日	良	別紙-9、10 のとおり
外観検査	令和3年 9月 22日	良	別紙-11、12 のとおり
臨界防止検査	年 月 日		別紙-13、14 のとおり
面速検査	年 月 日		別紙-15、16 のとおり
作動検査	令和3年 9月 22日	良	別紙-17、18 のとおり
設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査	令和3年 9月 22日	良	別紙-19、20 のとおり

成形施設			
検査項目	検査年月日	結果	摘要
材料検査	令和3年9月28日	良	別紙-3、4 のとおり
員数検査	令和3年9月28日	良	別紙-5、6 のとおり
配置検査	令和3年9月28日	良	別紙-7、8 のとおり
据付検査	年 月 日		別紙-9、10 のとおり
外観検査	令和3年9月28日	良	別紙-11、12 のとおり
臨界防止検査	令和3年9月28日	良	別紙-13、14 のとおり
面速検査	年 月 日		別紙-15、16 のとおり
作動検査	令和3年9月28日	良	別紙-17、18 のとおり
設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査	令和3年9月28日	良	別紙-19、20 のとおり

成形施設			
検査項目	検査年月日	結果	摘要
材料検査	令和3年9月29日 30日	良	別紙-3、4 のとおり
員数検査	令和3年9月29日 30日	良	別紙-5、6 のとおり
配置検査	令和3年9月29日 30日	良	別紙-7、8 のとおり
据付検査	令和3年9月29日 30日	良	別紙-9、10 のとおり
外観検査	令和3年9月29日 30日	良	別紙-11、12 のとおり
臨界防止検査	年 月 日		別紙-13、14 のとおり
面速検査	年 月 日		別紙-15、16 のとおり
作動検査	年 月 日		別紙-17、18 のとおり
設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査	令和3年9月29日 30日	良	別紙-19、20 のとおり

成形施設			
検査項目	検査年月日	結果	摘要
材料検査	令和3年10月5日	良	別紙-3、4 のとおり
員数検査	令和3年10月5日	良	別紙-5、6 のとおり
配置検査	令和3年10月5日	良	別紙-7、8 のとおり
据付検査	令和3年10月7日	良	別紙-9、10 のとおり
外観検査	令和3年10月5日	良	別紙-11、12 のとおり
臨界防止検査	年 月 日		別紙-13、14 のとおり
面速検査	令和3年10月7日	良	別紙-15、16 のとおり
作動検査	年 月 日		別紙-17、18 のとおり
設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査	令和3年10月5日 6日 7日	良	別紙-19、20 のとおり

成形施設			
検査項目	検査年月日	結果	摘要
材料検査	令和3年10月12日	良	別紙-3、4 のとおり
員数検査	令和3年10月12日	良	別紙-5、6 のとおり
配置検査	令和3年10月12日	良	別紙-7、8 のとおり
据付検査	令和3年10月12日	良	別紙-9、10 のとおり
外観検査	令和3年10月12日	良	別紙-11、12 のとおり
臨界防止検査	年 月 日		別紙-13、14 のとおり
面速検査	年 月 日		別紙-15、16 のとおり
作動検査	年 月 日		別紙-17、18 のとおり
設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査	令和3年10月12日	良	別紙-19、20 のとおり

成形施設			
検査項目	検査年月日	結果	摘要
材料検査	年 月 日		別紙-3、4 のとおり
員数検査	年 月 日		別紙-5、6 のとおり
配置検査	年 月 日		別紙-7、8 のとおり
据付検査	年 月 日		別紙-9、10 のとおり
外観検査	令和3年10月20日	良	別紙-11、12 のとおり
臨界防止検査	年 月 日		別紙-13、14 のとおり
面速検査	年 月 日		別紙-15、16 のとおり
作動検査	年 月 日		別紙-17、18 のとおり
設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査	令和3年10月20日	良	別紙-19、20 のとおり

成形施設			
検査項目	検査年月日	結果	摘要
材料検査	年 月 日		別紙-3、4 のとおり
員数検査	年 月 日		別紙-5、6 のとおり
配置検査	年 月 日		別紙-7、8 のとおり
据付検査	年 月 日		別紙-9、10 のとおり
外観検査	年 月 日		別紙-11、12 のとおり
臨界防止検査	年 月 日		別紙-13、14 のとおり
面速検査	年 月 日		別紙-15、16 のとおり
作動検査	年 月 日		別紙-17、18 のとおり
設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査	令和3年10月27日	良	別紙-19、20 のとおり

検査前確認事項検査年月日 令和3 年 6 月 30 日検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：材料検査

検査範囲	成形施設		
確認事項	結果	確認方法	
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録	
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録	
備考：			

検査前確認事項検査年月日 令和3年8月5日検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：材料検査

検査範囲	成形施設		
確認事項		結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。		良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。		良	記録
備考：			

検査前確認事項

検査年月日 令和3年8月11日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：材料検査

<p>検査範囲</p>	<p>成形施設</p>		
<p>確認事項</p>		<p>結果</p>	<p>確認方法</p>
<p>申請者の品質記録が準備されていることを確認する。</p>		<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>必要な図面等が準備されていることを確認する。</p>		<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考：</p>			

検査前確認事項

検査年月日 令和 3 年 8 月 25 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：材料検査

検査範囲	成形施設		
確認事項		結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。		良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。		良	記録
備考：			

検査前確認事項

検査年月日 令和3年9月9日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：材料検査

検査範囲	成形施設		
確認事項		結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。		良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。		良	記録
備考：			

検査前確認事項検査年月日 令和3年 9月 22日検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：材料検査

検査範囲	成形施設		
確認事項		結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。		良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。		良	記録
備考：			

検査前確認事項検査年月日 令和3 年 9 月 28 日検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：材料検査

検査範囲	成形施設		
確認事項		結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。		良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。		良	記録
備 考：			

検査前確認事項検査年月日 令和 3 年 9 月 30 日検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：材料検査

検査範囲	成形施設		
	確認事項	結果	確認方法
	申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
	必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
備考：			

検査前確認事項

検査年月日 令和3 年 10 月 5 日
7 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：材料検査

検査範囲	成形施設		
確認事項		結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。		良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。		良	記録
備考：			

検査前確認事項検査年月日 令和 3 年 10 月 12 日検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：材料検査

検査範囲	成形施設		
確認事項		結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。		良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。		良	記録
備考：			

材 料 検 査 記 録

検査年月日 令和 3 年 6 月 30 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 粉末篩分機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) 電動リフタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> (4) <input type="checkbox"/> 一次混合機 回転混合機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> 二次混合機 <input type="checkbox"/> 濃度調整混合機 <input type="checkbox"/> 粗成型用プレス <input type="checkbox"/> 粗成型用プレスフィーダ <input type="checkbox"/> スラグコンベア バックアップフィルタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> 造粒機 <input type="checkbox"/> 本成型用プレス <input type="checkbox"/> ペレット整列機 <input type="checkbox"/> センターレスグラインダ <input checked="" type="checkbox"/> ペレットコンベア <input type="checkbox"/> パーツフィーダ <input type="checkbox"/> ペレット配列機 <input checked="" type="checkbox"/> ペレット寸法密度測定台 <input type="checkbox"/> 酸化炉 <input type="checkbox"/> 粉砕機</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>耐震補強部材等の材料が添付資料-2「表1」のとおりであること。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22に示す。</p>		

材 料 検 査 記 録

検査年月日 令和3年8月5日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 粉末篩分機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) 電動リフタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> (4) <input type="checkbox"/> 一次混合機 回転混合機 <input checked="" type="checkbox"/> (1) <input checked="" type="checkbox"/> (2) <input checked="" type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> 二次混合機 <input type="checkbox"/> 濃度調整混合機 <input type="checkbox"/> 粗成型用プレス <input type="checkbox"/> 粗成型用プレスフィーダ <input type="checkbox"/> スラグコンベア バックアップフィルタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> 造粒機 <input type="checkbox"/> 本成型用プレス <input checked="" type="checkbox"/> ペレット整列機 <input type="checkbox"/> センターレスグラインダ <input type="checkbox"/> ペレットコンベア <input type="checkbox"/> パーツフィーダ <input type="checkbox"/> ペレット配列機 <input type="checkbox"/> ペレット寸法密度測定台 <input type="checkbox"/> 酸化炉 <input type="checkbox"/> 粉碎機</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>耐震補強部材等の材料が添付資料-2「表1」のとおりであること。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22に示す。</p>		

材 料 検 査 記 録

検査年月日 令和 3 年 8 月 11 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 粉末篩分機 <input checked="" type="checkbox"/> (1) <input checked="" type="checkbox"/> (2) 電動リフタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> (4) <input type="checkbox"/> 一次混合機 回転混合機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> 二次混合機 <input type="checkbox"/> 濃度調整混合機 <input type="checkbox"/> 粗成型用プレス <input type="checkbox"/> 粗成型用プレスフィーダ <input type="checkbox"/> スラグコンベア バックアップフィルタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> 造粒機 <input type="checkbox"/> 本成型用プレス <input type="checkbox"/> ペレット整列機 <input type="checkbox"/> センターレスグラインダ <input type="checkbox"/> ペレットコンベア <input checked="" type="checkbox"/> パーツフィーダ <input type="checkbox"/> ペレット配列機 <input type="checkbox"/> ペレット寸法密度測定台 <input type="checkbox"/> 酸化炉 <input type="checkbox"/> 粉砕機</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>耐震補強部材等の材料が添付資料 - 2 「表 1」 のとおりであること。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙 - 2 2 に示す。</p>		

材 料 検 査 記 録

検査年月日 令和3 年 8 月 25 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 粉末篩分機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) 電動リフタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> (4) <input type="checkbox"/> 一次混合機 回転混合機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> 二次混合機 <input type="checkbox"/> 濃度調整混合機 <input type="checkbox"/> 粗成型用プレス <input type="checkbox"/> 粗成型用プレスフィーダ <input type="checkbox"/> スラグコンベア バックアップフィルタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> 造粒機 <input type="checkbox"/> 本成型用プレス <input type="checkbox"/> ペレット整列機 <input checked="" type="checkbox"/> センターレスグラインダ <input type="checkbox"/> ペレットコンベア <input type="checkbox"/> パーツフィーダ <input type="checkbox"/> ペレット配列機 <input type="checkbox"/> ペレット寸法密度測定台 <input checked="" type="checkbox"/> 酸化炉 <input type="checkbox"/> 粉碎機</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>耐震補強部材等の材料が添付資料-2「表1」のとおりであること。</p>	<p>良</p>	<p>記録*</p>
<p>備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22に示す。 * センターレスグラインダの記録確認は8月24日に、酸化炉の記録確認は8月25日に実施。</p>		

材 料 検 査 記 録

検査年月日 令和3年 9月 9日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 粉末篩分機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) 電動リフタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> (4) <input type="checkbox"/> 一次混合機 回転混合機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> 二次混合機 <input type="checkbox"/> 濃度調整混合機 <input type="checkbox"/> 粗成型用プレス <input type="checkbox"/> 粗成型用プレスフィーダ <input type="checkbox"/> スラグコンベア バックアップフィルタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> 造粒機 <input checked="" type="checkbox"/> 本成型用プレス <input type="checkbox"/> ペレット整列機 <input type="checkbox"/> センターレスグラインダ <input type="checkbox"/> ペレットコンベア <input type="checkbox"/> パーツフィーダ <input type="checkbox"/> ペレット配列機 <input type="checkbox"/> ペレット寸法密度測定台 <input type="checkbox"/> 酸化炉 <input type="checkbox"/> 粉碎機</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>耐震補強部材等の材料が添付資料-2「表1」のとおりであること。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22に示す。</p>		

材 料 検 査 記 録

検査年月日 令和3年 9月 22日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 粉末篩分機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) 電動リフタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> (4) <input type="checkbox"/> 一次混合機 回転混合機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> 二次混合機 <input type="checkbox"/> 濃度調整混合機 <input type="checkbox"/> 粗成型用プレス <input type="checkbox"/> 粗成型用プレスフィーダ <input checked="" type="checkbox"/> スラグコンベア バックアップフィルタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> 造粒機 <input type="checkbox"/> 本成型用プレス <input type="checkbox"/> ペレット整列機 <input type="checkbox"/> センターレスグラインダ <input type="checkbox"/> ペレットコンベア <input type="checkbox"/> パーツフィーダ <input type="checkbox"/> ペレット配列機 <input type="checkbox"/> ペレット寸法密度測定台 <input type="checkbox"/> 酸化炉 <input type="checkbox"/> 粉砕機</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>耐震補強部材等の材料が添付資料-2「表1」のとおりであること。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22に示す。</p>		

材 料 検 査 記 録

検査年月日 令和3年 9月 28日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 粉末篩分機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) 電動リフタ <input checked="" type="checkbox"/> (1) <input checked="" type="checkbox"/> (2) <input checked="" type="checkbox"/> (3) <input checked="" type="checkbox"/> (4) <input type="checkbox"/> 一次混合機 回転混合機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> 二次混合機 <input checked="" type="checkbox"/> 濃度調整混合機 <input type="checkbox"/> 粗成型用プレス <input type="checkbox"/> 粗成型用プレスフィーダ <input type="checkbox"/> スラグコンベア バックアップフィルタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> 造粒機 <input type="checkbox"/> 本成型用プレス <input type="checkbox"/> ペレット整列機 <input type="checkbox"/> センターレスグラインダ <input type="checkbox"/> ペレットコンベア <input type="checkbox"/> パーツフィーダ <input type="checkbox"/> ペレット配列機 <input type="checkbox"/> ペレット寸法密度測定台 <input type="checkbox"/> 酸化炉 <input type="checkbox"/> 粉碎機</p>		
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>	
<p>耐震補強部材等の材料が添付資料 - 2 「表 1」 のとおりであること。</p>		<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙 - 2 2 に示す。</p>			

材 料 検 査 記 録

検査年月日 令和3 年 9 月 30 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 粉末篩分機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) 電動リフタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> (4) <input checked="" type="checkbox"/> 一次混合機 回転混合機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input checked="" type="checkbox"/> 二次混合機 <input type="checkbox"/> 濃度調整混合機 <input type="checkbox"/> 粗成型用プレス <input type="checkbox"/> 粗成型用プレスフィーダ <input type="checkbox"/> スラッグコンベア バックアップフィルタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> 造粒機 <input type="checkbox"/> 本成型用プレス <input type="checkbox"/> ペレット整列機 <input type="checkbox"/> センターレスグラインダ <input type="checkbox"/> ペレットコンベア <input type="checkbox"/> パーツフィーダ <input type="checkbox"/> ペレット配列機 <input type="checkbox"/> ペレット寸法密度測定台 <input type="checkbox"/> 酸化炉 <input type="checkbox"/> 粉砕機</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>耐震補強部材等の材料が添付資料 - 2 「表 1」 のとおりであること。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙 - 2 2 に示す。</p>		

材 料 検 査 記 録

5 日

検査年月日 令和3年 10月 7日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 粉末篩分機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) 電動リフタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> (4) <input type="checkbox"/> 一次混合機 回転混合機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> 二次混合機 <input type="checkbox"/> 濃度調整混合機 <input checked="" type="checkbox"/> 粗成型用プレス^{*1} <input checked="" type="checkbox"/> 粗成型用プレスフィーダ^{*1} <input type="checkbox"/> スラッグコンベア バックアップフィルタ^{*2} <input checked="" type="checkbox"/> (1) <input checked="" type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> 造粒機 <input type="checkbox"/> 本成型用プレス <input type="checkbox"/> ペレット整列機 <input type="checkbox"/> センターレスグラインダ <input type="checkbox"/> ペレットコンベア <input type="checkbox"/> パーツフィーダ <input checked="" type="checkbox"/> ペレット配列機^{*2} <input type="checkbox"/> ペレット寸法密度測定台 <input type="checkbox"/> 酸化炉 <input type="checkbox"/> 粉砕機</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>耐震補強部材等の材料が添付資料-2「表1」のとおりであること。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22に示す。 *1：令和3年10月7日実施。 *2：令和3年10月5日実施。</p>		

材 料 検 査 記 録

検査年月日 令和3 年 10 月 12 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 粉末篩分機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) 電動リフタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> (4) <input type="checkbox"/> 一次混合機 回転混合機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> 二次混合機 <input type="checkbox"/> 濃度調整混合機 <input type="checkbox"/> 粗成型用プレス <input type="checkbox"/> 粗成型用プレスフィーダ <input type="checkbox"/> スラグコンベア バックアップフィルタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input checked="" type="checkbox"/> 造粒機 <input type="checkbox"/> 本成型用プレス <input type="checkbox"/> ペレット整列機 <input type="checkbox"/> センターレスグラインダ <input type="checkbox"/> ペレットコンベア <input type="checkbox"/> パーツフィーダ <input type="checkbox"/> ペレット配列機 <input type="checkbox"/> ペレット寸法密度測定台 <input type="checkbox"/> 酸化炉 <input checked="" type="checkbox"/> 粉碎機</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>耐震補強部材等の材料が添付資料-2「表1」のとおりであること。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22に示す。</p>		

検査前確認事項

検査年月日 令和3年6月30日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：員数検査

<p>検査範囲</p>	<p>成形施設</p>		
<p>確認事項</p>		<p>結果</p>	<p>確認方法</p>
<p>申請者の品質記録が準備されていることを確認する。</p>		<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>必要な図面等が準備されていることを確認する。</p>		<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考：</p>			

検査前確認事項

検査年月日 令和 3 年 8 月 5 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：員数検査

<p>検査範囲</p>	<p>成形施設</p>		
<p>確認事項</p>		<p>結果</p>	<p>確認方法</p>
<p>申請者の品質記録が準備されていることを確認する。</p>		<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>必要な図面等が準備されていることを確認する。</p>		<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考：</p>			

検査前確認事項検査年月日 令和3 年 8 月 11 日検査場所 三菱原子燃料株式会社検査項目：員数検査

検査範囲	成形施設		
	確認事項	結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。		良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。		良	記録
備考：			

検査前確認事項

検査年月日 令和 3 年 8 月 25 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：員数検査

検査範囲	成形施設		
	確認事項	結果	確認方法
	申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
	必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
備考：			

検査前確認事項検査年月日 令和3 年 9 月 9 日検査場所 三菱原子燃料株式会社検査項目：員数検査

検査範囲	成形施設		
確認事項	結果	確認方法	
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録	
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録	
備考：			

検査前確認事項検査年月日 令和 3 年 9 月 22 日検査場所 三菱原子燃料株式会社検査項目：員数検査

検査範囲	成形施設		
確認事項		結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。		良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。		良	記録
備考：			

検査前確認事項

検査年月日 令和3 年 9 月 28 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：員数検査

<p>検査範囲</p>	<p>成形施設</p>		
<p>確認事項</p>		<p>結果</p>	<p>確認方法</p>
<p>申請者の品質記録が準備されていることを確認する。</p>		<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>必要な図面等が準備されていることを確認する。</p>		<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考：</p>			

検査前確認事項

検査年月日 令和3年9月30日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：員数検査

検査範囲	成形施設		
確認事項		結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。		良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。		良	記録
備考：			

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 10月 5日 7日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：員数検査

検査範囲	成形施設		
確認事項		結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。		良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。		良	記録
備 考：			

検査前確認事項検査年月日 令和3 年 10 月 12 日検査場所 三菱原子燃料株式会社検査項目：員数検査

検査範囲	成形施設		
確認事項		結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。		良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。		良	記録
備考：			

員数検査記録

検査年月日 令和3年6月30日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設</p> <p>粉末篩分機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2)</p> <p>電動リフタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> (4)</p> <p><input type="checkbox"/> 一次混合機</p> <p>回転混合機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3)</p> <p><input type="checkbox"/> 二次混合機</p> <p><input type="checkbox"/> 濃度調整混合機 <input type="checkbox"/> 粗成型用プレス</p> <p><input type="checkbox"/> 粗成型用プレスフィーダ <input type="checkbox"/> スラッグコンベア</p> <p>バックアップフィルタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2)</p> <p><input type="checkbox"/> 造粒機 <input type="checkbox"/> 本成型用プレス <input type="checkbox"/> ペレット整列機</p> <p><input type="checkbox"/> センターレスグラインダ <input checked="" type="checkbox"/> ペレットコンベア</p> <p><input type="checkbox"/> パーツフィーダ <input type="checkbox"/> ペレット配列機</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ペレット寸法密度測定台 <input type="checkbox"/> 酸化炉 <input type="checkbox"/> 粉砕機</p>		
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>	
<p>耐震補強部材等の員数が添付資料-2「表1」のとおりであること。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>	
<p>備考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22に示す。</p>			

員数検査記録

検査年月日 令和 3 年 8 月 5 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	成形施設 粉末篩分機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) 電動リフタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> (4) <input type="checkbox"/> 一次混合機 回転混合機 <input checked="" type="checkbox"/> (1) <input checked="" type="checkbox"/> (2) <input checked="" type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> 二次混合機 <input type="checkbox"/> 濃度調整混合機 <input type="checkbox"/> 粗成型用プレス <input type="checkbox"/> 粗成型用プレスフィーダ <input type="checkbox"/> スラグコンベア バックアップフィルタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> 造粒機 <input type="checkbox"/> 本成型用プレス <input checked="" type="checkbox"/> ペレット整列機 <input type="checkbox"/> センターレスグラインダ <input type="checkbox"/> ペレットコンベア <input type="checkbox"/> パーツフィーダ <input type="checkbox"/> ペレット配列機 <input type="checkbox"/> ペレット寸法密度測定台 <input type="checkbox"/> 酸化炉 <input type="checkbox"/> 粉碎機		
判定基準	結果	検査方法	
耐震補強部材等の員数が添付資料-2「表1」のとおりであること。	良	記録	
備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22に示す。			

員 数 検 査 記 録

検査年月日 令和3 年 8 月 11 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 粉末篩分機 <input checked="" type="checkbox"/> (1) <input checked="" type="checkbox"/> (2) 電動リフタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> (4) <input type="checkbox"/> 一次混合機 回転混合機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> 二次混合機 <input type="checkbox"/> 濃度調整混合機 <input type="checkbox"/> 粗成型用プレス <input type="checkbox"/> 粗成型用プレスフィーダ <input type="checkbox"/> スラグコンベア バックアップフィルタ <input checked="" type="checkbox"/> (1) <input checked="" type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> 造粒機 <input type="checkbox"/> 本成型用プレス <input type="checkbox"/> ペレット整列機 <input type="checkbox"/> センターレスグラインダ <input type="checkbox"/> ペレットコンベア <input checked="" type="checkbox"/> パーツフィーダ <input type="checkbox"/> ペレット配列機 <input type="checkbox"/> ペレット寸法密度測定台 <input type="checkbox"/> 酸化炉 <input type="checkbox"/> 粉碎機</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>耐震補強部材等の員数が添付資料-2「表1」のとおりであること。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22に示す。</p>		

員数検査記録

検査年月日 令和 3 年 8 月 25 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 粉末篩分機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) 電動リフタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> (4) <input type="checkbox"/> 一次混合機 回転混合機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> 二次混合機 <input type="checkbox"/> 濃度調整混合機 <input type="checkbox"/> 粗成型用プレス <input type="checkbox"/> 粗成型用プレスフィーダ <input type="checkbox"/> スラグコンベア バックアップフィルタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> 造粒機 <input type="checkbox"/> 本成型用プレス <input type="checkbox"/> ペレット整列機 <input checked="" type="checkbox"/> センターレスグラインダ <input type="checkbox"/> ペレットコンベア <input type="checkbox"/> パーツフィーダ <input type="checkbox"/> ペレット配列機 <input type="checkbox"/> ペレット寸法密度測定台 <input checked="" type="checkbox"/> 酸化炉 <input type="checkbox"/> 粉砕機</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>耐震補強部材等の員数が添付資料-2「表1」のとおりであること。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22に示す。 ※センターレスグラインダの記録確認は8月24日に、酸化炉の記録確認は8月25日に実施。</p>		

員数検査記録

検査年月日 令和3年 9月 9日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 粉末篩分機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) 電動リフタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> (4) <input type="checkbox"/> 一次混合機 回転混合機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> 二次混合機 <input type="checkbox"/> 濃度調整混合機 <input type="checkbox"/> 粗成型用プレス <input type="checkbox"/> 粗成型用プレスフィーダ <input type="checkbox"/> スラグコンベア バックアップフィルタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> 造粒機 <input checked="" type="checkbox"/> 本成型用プレス <input type="checkbox"/> ペレット整列機 <input type="checkbox"/> センターレスグラインダ <input type="checkbox"/> ペレットコンベア <input type="checkbox"/> パーツフィーダ <input type="checkbox"/> ペレット配列機 <input type="checkbox"/> ペレット寸法密度測定台 <input type="checkbox"/> 酸化炉 <input type="checkbox"/> 粉碎機</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>耐震補強部材等の員数が添付資料-2「表1」のとおりであること。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22に示す。 漏水防護カバーについては■確認済みであることを確認。</p>		

員数検査記録

検査年月日 令和3年9月22日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 粉末篩分機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) 電動リフタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> (4) <input type="checkbox"/> 一次混合機 回転混合機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> 二次混合機 <input type="checkbox"/> 濃度調整混合機 <input type="checkbox"/> 粗成型用プレス <input type="checkbox"/> 粗成型用プレスフィーダ <input checked="" type="checkbox"/> スラグコンベア バックアップフィルタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> 造粒機 <input type="checkbox"/> 本成型用プレス <input type="checkbox"/> ペレット整列機 <input type="checkbox"/> センターレスグラインダ <input type="checkbox"/> ペレットコンベア <input type="checkbox"/> パーツフィーダ <input type="checkbox"/> ペレット配列機 <input type="checkbox"/> ペレット寸法密度測定台 <input type="checkbox"/> 酸化炉 <input type="checkbox"/> 粉碎機</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>耐震補強部材等の員数が添付資料-2「表1」のとおりであること。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22に示す。</p>		

員 数 検 査 記 録

検査年月日 令和3 年 9 月 28 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 粉末篩分機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) 電動リフタ <input checked="" type="checkbox"/> (1) <input checked="" type="checkbox"/> (2) <input checked="" type="checkbox"/> (3) <input checked="" type="checkbox"/> (4) <input type="checkbox"/> 一次混合機 回転混合機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> 二次混合機 <input checked="" type="checkbox"/> 濃度調整混合機 <input type="checkbox"/> 粗成型用プレス <input type="checkbox"/> 粗成型用プレスフィーダ <input type="checkbox"/> スラグコンベア バックアップフィルタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> 造粒機 <input type="checkbox"/> 本成型用プレス <input type="checkbox"/> ペレット整列機 <input type="checkbox"/> センターレスグラインダ <input type="checkbox"/> ペレットコンベア <input type="checkbox"/> パーツフィーダ <input type="checkbox"/> ペレット配列機 <input type="checkbox"/> ペレット寸法密度測定台 <input type="checkbox"/> 酸化炉 <input type="checkbox"/> 粉砕機</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>耐震補強部材等の員数が添付資料-2「表1」のとおりであること。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22に示す。</p>		

員数検査記録

検査年月日 令和2年 9月 30日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 粉末篩分機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) 電動リフタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> (4) <input checked="" type="checkbox"/> 一次混合機 回転混合機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input checked="" type="checkbox"/> 二次混合機 <input type="checkbox"/> 濃度調整混合機 <input type="checkbox"/> 粗成型用プレス <input type="checkbox"/> 粗成型用プレスフィーダ <input type="checkbox"/> スラグコンベア バックアップフィルタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> 造粒機 <input type="checkbox"/> 本成型用プレス <input type="checkbox"/> ペレット整列機 <input type="checkbox"/> センターレスグラインダ <input type="checkbox"/> ペレットコンベア <input type="checkbox"/> パーツフィーダ <input type="checkbox"/> ペレット配列機 <input type="checkbox"/> ペレット寸法密度測定台 <input type="checkbox"/> 酸化炉 <input type="checkbox"/> 粉砕機</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>耐震補強部材等の員数が添付資料-2「表1」のとおりであること。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22に示す。 被水防護カバーに付いた、一次混合機に■ヶ所、二次混合機に■ヶ所であることを確認。</p>		

員数検査記録

検査年月日 令和3年 10月 7日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 粉末篩分機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) 電動リフタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> (4) <input type="checkbox"/> 一次混合機 回転混合機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> 二次混合機 <input type="checkbox"/> 濃度調整混合機 <input checked="" type="checkbox"/> 粗成型用プレス*1 <input checked="" type="checkbox"/> 粗成型用プレスフィーダ*1 <input type="checkbox"/> スラグコンベア バックアップフィルタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> 造粒機 <input type="checkbox"/> 本成型用プレス <input type="checkbox"/> ペレット整列機 <input type="checkbox"/> センターレスグラインダ <input type="checkbox"/> ペレットコンベア <input type="checkbox"/> パーツフィーダ <input checked="" type="checkbox"/> ペレット配列機*2 <input type="checkbox"/> ペレット寸法密度測定台 <input type="checkbox"/> 酸化炉 <input type="checkbox"/> 粉碎機</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>耐震補強部材等の員数が添付資料-2「表1」のとおりであること。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22に示す。 *1: 令和3年10月7日実施。 *2: 令和3年10月5日実施。</p>		

員数検査記録

検査年月日 令和3 年 10 月 12 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 粉末篩分機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) 電動リフタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> (4) <input type="checkbox"/> 一次混合機 回転混合機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> 二次混合機 <input type="checkbox"/> 濃度調整混合機 <input type="checkbox"/> 粗成型用プレス <input type="checkbox"/> 粗成型用プレスフィーダ <input type="checkbox"/> スラグコンベア バックアップフィルタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input checked="" type="checkbox"/> 造粒機 <input type="checkbox"/> 本成型用プレス <input type="checkbox"/> ペレット整列機 <input type="checkbox"/> センターレスグラインダ <input type="checkbox"/> ペレットコンベア <input type="checkbox"/> パーツフィーダ <input type="checkbox"/> ペレット配列機 <input type="checkbox"/> ペレット寸法密度測定台 <input type="checkbox"/> 酸化炉 <input checked="" type="checkbox"/> 粉砕機</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>耐震補強部材等の員数が添付資料-2「表1」のとおりであること。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22に示す。</p>		

検査前確認事項検査年月日 令和3 年 6 月 30 日検査場所 三菱原子燃料株式会社検査項目：配置検査

検査範囲	成形施設		
確認事項	結果	確認方法	
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録	
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録	
備考：			

検査前確認事項

検査年月日 令和3年7月13日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：配置検査

検査範囲	成形施設		
確認事項		結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。		良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。		良	記録
備考：			

検査前確認事項

検査年月日 令和 3 年 8 月 6 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：配置検査

検査範囲	成形施設		
	確認事項	結果	確認方法
	申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
	必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
備考：			

検査前確認事項

検査年月日 令和3年8月13日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：配置検査

検査範囲	成形施設		
確認事項		結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。		良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。		良	記録
備考：			

検査前確認事項

検査年月日 令和3年8月25日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：配置検査

検査範囲	成形施設		
確認事項	結果	確認方法	
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録	
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録	
備考：			

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 9月 10日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：配置検査

検査範囲	成形施設		
確認事項		結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。		良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。		良	記録
備考：			

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 9月 22日検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：配置検査

検査範囲	成形施設		
確認事項		結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。		良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。		良	記録
備考：			

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 9月 28日検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：配置検査

検査範囲	成形施設		
確認事項	結果	確認方法	
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録	
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録	
備考：			

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 9月 29日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：配置検査

検査範囲	成形施設		
	確認事項	結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。		良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。		良	記録
備考：			

検査前確認事項

5日

検査年月日 令和3 年 10 月 7 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：配置検査

検査範囲	成形施設		
確認事項		結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。		良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。		良	記録
備考：			

検査前確認事項

検査年月日 令和3 年 10 月 12 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：配置検査

検査範囲	成形施設		
確認事項		結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。		良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。		良	記録
備 考：			

配置検査記録

検査年月日 令和 3 年 6 月 30 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 粉末篩分機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> 一次混合機 フードボックス <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) 回転混合機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> 二次混合機 <input type="checkbox"/> 濃度調整混合機 <input type="checkbox"/> 粗成型用プレス <input type="checkbox"/> 粗成型用プレスフィーダ <input type="checkbox"/> スラグコンベア バックアップフィルタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> 造粒機 <input type="checkbox"/> 本成型用プレス <input type="checkbox"/> ペレット整列機 <input type="checkbox"/> センターレスグラインダ <input checked="" type="checkbox"/> ペレットコンベア <input type="checkbox"/> パーツフィーダ <input type="checkbox"/> ペレット配列機 <input type="checkbox"/> ペレット外観検査装置 洗浄ボックス <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> 研削屑乾燥機 <input type="checkbox"/> 酸化炉 <input type="checkbox"/> 粉砕機</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>既設の配置が設工認申請書のとおりであること。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>【一次混合機、二次混合機、粗成型用プレス、スラグコンベア、造粒機、本成型用プレス、ペレット整列機、ペレットコンベア、パーツフィーダ、ペレット配列機、酸化炉】 耐震補強部材の配置が設工認申請書のとおりであること。</p>	<p>良</p>	<p>立会</p>
<p>【一次混合機、二次混合機】 落下防止枠の配置が設工認申請書のとおりであること。</p>	<p></p>	<p></p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22に示す。</p>		

配置検査記録

検査年月日 令和 3 年 7 月 13 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 粉末篩分機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> 一次混合機 フードボックス <input checked="" type="checkbox"/> (1) <input checked="" type="checkbox"/> (2) <input checked="" type="checkbox"/> (3) 回転混合機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> 二次混合機 <input type="checkbox"/> 濃度調整混合機 <input type="checkbox"/> 粗成型用プレス <input type="checkbox"/> 粗成型用プレスフィーダ <input type="checkbox"/> スラグコンベア バックアップフィルタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> 造粒機 <input type="checkbox"/> 本成型用プレス <input type="checkbox"/> ペレット整列機 <input type="checkbox"/> センターレスグラインダ <input type="checkbox"/> ペレットコンベア <input type="checkbox"/> パーツフィーダ <input type="checkbox"/> ペレット配列機 <input type="checkbox"/> ペレット外観検査装置 洗浄ボックス <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> 研削屑乾燥機 <input type="checkbox"/> 酸化炉 <input type="checkbox"/> 粉碎機</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>既設の配置が設工認申請書のとおりであること。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>【一次混合機、二次混合機、粗成型用プレス、スラグコンベア、造粒機、本成型用プレス、ペレット整列機、ペレットコンベア、パーツフィーダ、ペレット配列機、酸化炉】 耐震補強部材の配置が設工認申請書のとおりであること。</p>		
<p>【一次混合機、二次混合機】 落下防止柵の配置が設工認申請書のとおりであること。</p>		
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22に示す。</p>		

配置検査記録

検査年月日 令和3年8月6日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 粉末篩分機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> 一次混合機 フードボックス <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) 回転混合機 <input checked="" type="checkbox"/> (1) <input checked="" type="checkbox"/> (2) <input checked="" type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> 二次混合機 <input type="checkbox"/> 濃度調整混合機 <input type="checkbox"/> 粗成型用プレス <input type="checkbox"/> 粗成型用プレスフィーダ <input type="checkbox"/> スラグコンベア バックアップフィルタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> 造粒機 <input type="checkbox"/> 本成型用プレス <input checked="" type="checkbox"/> ペレット整列機 <input type="checkbox"/> センターレスグラインダ <input type="checkbox"/> ペレットコンベア <input type="checkbox"/> パーツフィーダ <input type="checkbox"/> ペレット配列機 <input type="checkbox"/> ペレット外観検査装置 洗浄ボックス <input checked="" type="checkbox"/> (1) <input checked="" type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> 研削屑乾燥機 <input type="checkbox"/> 酸化炉 <input type="checkbox"/> 粉碎機</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>既設の配置が設工認申請書のとおりであること。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>【一次混合機、二次混合機、粗成型用プレス、スラグコンベア、造粒機、本成型用プレス、ペレット整列機、ペレットコンベア、パーツフィーダ、ペレット配列機、酸化炉】 耐震補強部材の配置が設工認申請書のとおりであること。</p>	<p>良</p>	<p>立会*</p>
<p>【一次混合機、二次混合機】 落下防止柵の配置が設工認申請書のとおりであること。</p>	<p></p>	<p></p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22に示す。 *立会は8月6日に実施。</p>		

配置検査記録

検査年月日 令和 3 年 8 月 13 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 粉末篩分機 <input checked="" type="checkbox"/> (1) <input checked="" type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> 一次混合機 フードボックス <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) 回転混合機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> 二次混合機 <input type="checkbox"/> 濃度調整混合機 <input type="checkbox"/> 粗成型用プレス <input type="checkbox"/> 粗成型用プレスフィーダ <input type="checkbox"/> スラグコンベア バックアップフィルタ <input checked="" type="checkbox"/> (1) <input checked="" type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> 造粒機 <input type="checkbox"/> 本成型用プレス <input type="checkbox"/> ペレット整列機 <input type="checkbox"/> センターレスグラインダ <input type="checkbox"/> ペレットコンベア <input checked="" type="checkbox"/> パーツフィーダ <input type="checkbox"/> ペレット配列機 <input type="checkbox"/> ペレット外観検査装置 洗浄ボックス <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> 研削屑乾燥機 <input type="checkbox"/> 酸化炉 <input type="checkbox"/> 粉砕機</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>既設の配置が設工認申請書のとおりであること。</p>	<p>良</p>	<p>記録^{*1}</p>
<p>【一次混合機、二次混合機、粗成型用プレス、スラグコンベア、造粒機、本成型用プレス、ペレット整列機、ペレットコンベア、パーツフィーダ、ペレット配列機、酸化炉】 耐震補強部材の配置が設工認申請書のとおりであること。</p>	<p>良</p>	<p>立会^{*2}</p>
<p>【一次混合機、二次混合機】 落下防止柵の配置が設工認申請書のとおりであること。</p>	<p></p>	<p></p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22に示す。 *1: 記録確認は8月11日に実施した。 *2: 現場での立会検査は8月13日に実施した。</p>		

配置検査記録

検査年月日 令和3年8月25日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 粉末篩分機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> 一次混合機 フードボックス <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) 回転混合機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> 二次混合機 <input type="checkbox"/> 濃度調整混合機 <input type="checkbox"/> 粗成型用プレス <input type="checkbox"/> 粗成型用プレスフィーダ <input type="checkbox"/> スラグコンベア バックアップフィルタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> 造粒機 <input type="checkbox"/> 本成型用プレス <input type="checkbox"/> ペレット整列機 <input checked="" type="checkbox"/> センターレスグラインダ <input type="checkbox"/> ペレットコンベア <input type="checkbox"/> パーツフィーダ <input type="checkbox"/> ペレット配列機 <input type="checkbox"/> ペレット外観検査装置 洗浄ボックス <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> 研削屑乾燥機 <input checked="" type="checkbox"/> 酸化炉 <input type="checkbox"/> 粉砕機</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>既設の配置が設工認申請書のとおりであること。</p>	<p>良</p>	<p>記録^{*1}</p>
<p>【一次混合機、二次混合機、粗成型用プレス、スラグコンベア、造粒機、本成型用プレス、ペレット整列機、ペレットコンベア、パーツフィーダ、ペレット配列機、酸化炉】 耐震補強部材の配置が設工認申請書のとおりであること。</p>	<p>良</p>	<p>立会^{*2}</p>
<p>【一次混合機、二次混合機】 落下防止柵の配置が設工認申請書のとおりであること。</p>	<p></p>	<p></p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22に示す。 *1. センターレスグラインダの記録確認は8月24日に、酸化炉の記録確認は8月25日に実施。 *2. 立会検査は8月25日に実施。</p>		

配置検査記録

検査年月日 令和3年 9月 10日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 粉末篩分機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> 一次混合機 フードボックス <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) 回転混合機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> 二次混合機 <input type="checkbox"/> 濃度調整混合機 <input type="checkbox"/> 粗成型用プレス <input type="checkbox"/> 粗成型用プレスフィーダ <input type="checkbox"/> スラグコンベア バックアップフィルタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> 造粒機 <input checked="" type="checkbox"/> 本成型用プレス <input type="checkbox"/> ペレット整列機 <input type="checkbox"/> センターレスグラインダ <input type="checkbox"/> ペレットコンベア <input type="checkbox"/> パーツフィーダ <input type="checkbox"/> ペレット配列機 <input type="checkbox"/> ペレット外観検査装置 洗浄ボックス <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> 研削屑乾燥機 <input type="checkbox"/> 酸化炉 <input type="checkbox"/> 粉砕機</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>既設の配置が設工認申請書のとおりであること。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>【一次混合機、二次混合機、粗成型用プレス、スラグコンベア、造粒機、本成型用プレス、ペレット整列機、ペレットコンベア、パーツフィーダ、ペレット配列機、酸化炉】 耐震補強部材の配置が設工認申請書のとおりであること。</p>	<p>良</p>	<p>立会</p>
<p>【一次混合機、二次混合機】 落下防止柵の配置が設工認申請書のとおりであること。</p>		
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22に示す。 立会検査は9月10日の実施。</p>		

配置検査記録

検査年月日 令和3 年 9 月 22 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	成形施設 粉末篩分機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> 一次混合機 フードボックス <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) 回転混合機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> 二次混合機 <input type="checkbox"/> 濃度調整混合機 <input type="checkbox"/> 粗成型用プレス <input type="checkbox"/> 粗成型用プレスフィーダ <input checked="" type="checkbox"/> スラグコンベア バックアップフィルタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> 造粒機 <input type="checkbox"/> 本成型用プレス <input type="checkbox"/> ペレット整列機 <input type="checkbox"/> センターレスグラインダ <input type="checkbox"/> ペレットコンベア <input type="checkbox"/> パーツフィーダ <input type="checkbox"/> ペレット配列機 <input checked="" type="checkbox"/> ペレット外観検査装置 洗浄ボックス <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input checked="" type="checkbox"/> 研削屑乾燥機 <input type="checkbox"/> 酸化炉 <input type="checkbox"/> 粉碎機	
判定基準	結果	検査方法
既設の配置が設工認申請書のとおりであること。	良	記録
【一次混合機、二次混合機、粗成型用プレス、スラグコンベア、造粒機、本成型用プレス、ペレット整列機、ペレットコンベア、パーツフィーダ、ペレット配列機、酸化炉】 耐震補強部材の配置が設工認申請書のとおりであること。	良	立会
【 一次混合機、二次混合機 】 落下防止柵の配置が設工認申請書のとおりであること。		
備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22に示す。		

配 置 検 査 記 録

検査年月日 令和5 年 9 月 28 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 粉末篩分機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> 一次混合機 フードボックス <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) 回転混合機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> 二次混合機 <input checked="" type="checkbox"/> 濃度調整混合機 <input type="checkbox"/> 粗成型用プレス <input type="checkbox"/> 粗成型用プレスフィーダ <input type="checkbox"/> スラグコンベア バックアップフィルタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> 造粒機 <input type="checkbox"/> 本成型用プレス <input type="checkbox"/> ペレット整列機 <input type="checkbox"/> センターレスグラインダ <input type="checkbox"/> ペレットコンベア <input type="checkbox"/> パーツフィーダ <input type="checkbox"/> ペレット配列機 <input type="checkbox"/> ペレット外観検査装置 洗浄ボックス <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> 研削屑乾燥機 <input type="checkbox"/> 酸化炉 <input type="checkbox"/> 粉碎機</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>既設の配置が設工認申請書のとおりであること。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>【一次混合機、二次混合機、粗成型用プレス、スラグコンベア、造粒機、本成型用プレス、ペレット整列機、ペレットコンベア、パーツフィーダ、ペレット配列機、酸化炉】 耐震補強部材の配置が設工認申請書のとおりであること。</p>	<p></p>	<p></p>
<p>【一次混合機、二次混合機】 落下防止枠の配置が設工認申請書のとおりであること。</p>	<p></p>	<p></p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22に示す。</p>		

配 置 検 査 記 録

検査年月日 令和3 年 9 月 30 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 粉末篩分機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input checked="" type="checkbox"/> 一次混合機 フードボックス <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) 回転混合機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input checked="" type="checkbox"/> 二次混合機 <input type="checkbox"/> 濃度調整混合機 <input type="checkbox"/> 粗成型用プレス <input type="checkbox"/> 粗成型用プレスフィーダ <input type="checkbox"/> スラグコンベア バックアップフィルタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> 造粒機 <input type="checkbox"/> 本成型用プレス <input type="checkbox"/> ペレット整列機 <input type="checkbox"/> センターレスグラインダ <input type="checkbox"/> ペレットコンベア <input type="checkbox"/> パーツフィーダ <input type="checkbox"/> ペレット配列機 <input type="checkbox"/> ペレット外観検査装置 洗浄ボックス <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> 研削屑乾燥機 <input type="checkbox"/> 酸化炉 <input type="checkbox"/> 粉碎機</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>既設の配置が設工認申請書のとおりであること。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>【一次混合機、二次混合機、粗成型用プレス、スラグコンベア、造粒機、本成型用プレス、ペレット整列機、ペレットコンベア、パーツフィーダ、ペレット配列機、酸化炉】 耐震補強部材の配置が設工認申請書のとおりであること。</p>	<p>良</p>	<p>互会</p>
<p>【一次混合機、二次混合機】 落下防止枠の配置が設工認申請書のとおりであること。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙 - 22 に示す。 <u>互会検査を9月30日に実施。</u></p>		

配置検査記録

58

検査年月日 令和3年 10月 7日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 粉末篩分機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> 一次混合機 フードボックス <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) 回転混合機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> 二次混合機 <input type="checkbox"/> 濃度調整混合機 <input checked="" type="checkbox"/> 粗成型用プレス*1 <input checked="" type="checkbox"/> 粗成型用プレスフィーダ*1 <input type="checkbox"/> スラグコンベア バックアップフィルタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> 造粒機 <input type="checkbox"/> 本成型用プレス <input type="checkbox"/> ペレット整列機 <input type="checkbox"/> センターレスグラインダ <input type="checkbox"/> ペレットコンベア <input type="checkbox"/> パーツフィーダ <input checked="" type="checkbox"/> ペレット配列機*2 <input type="checkbox"/> ペレット外観検査装置 洗浄ボックス <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> 研削屑乾燥機 <input type="checkbox"/> 酸化炉 <input type="checkbox"/> 粉砕機</p>	
判定基準	結果	検査方法
既設の配置が設工認申請書のとおりであること。	良	記録
【一次混合機、二次混合機、粗成型用プレス、スラグコンベア、造粒機、本成型用プレス、ペレット整列機、ペレットコンベア、パーツフィーダ、ペレット配列機、酸化炉】 耐震補強部材の配置が設工認申請書のとおりであること。	良	立会
【一次混合機、二次混合機】 落下防止柵の配置が設工認申請書のとおりであること。		
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22に示す。 *1：令和3年10月7日実施。 *2：令和3年10月5日実施。</p>		

配置検査記録

検査年月日 令和3年10月12日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 粉末篩分機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> 一次混合機 フードボックス <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) 回転混合機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> 二次混合機 <input type="checkbox"/> 濃度調整混合機 <input type="checkbox"/> 粗成型用プレス <input type="checkbox"/> 粗成型用プレスフィーダ <input type="checkbox"/> スラグコンベア バックアップフィルタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input checked="" type="checkbox"/> 造粒機 <input type="checkbox"/> 本成型用プレス <input type="checkbox"/> ペレット整列機 <input type="checkbox"/> センターレスグラインダ <input type="checkbox"/> ペレットコンベア <input type="checkbox"/> パーツフィーダ <input type="checkbox"/> ペレット配列機 <input type="checkbox"/> ペレット外観検査装置 洗浄ボックス <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> 研削屑乾燥機 <input type="checkbox"/> 酸化炉 <input checked="" type="checkbox"/> 粉碎機</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>既設の配置が設工認申請書のとおりであること。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>【一次混合機、二次混合機、粗成型用プレス、スラグコンベア、造粒機、本成型用プレス、ペレット整列機、ペレットコンベア、パーツフィーダ、ペレット配列機、酸化炉】 耐震補強部材の配置が設工認申請書のとおりであること。</p>	<p>良</p>	<p>立会</p>
<p>【一次混合機、二次混合機】 落下防止柵の配置が設工認申請書のとおりであること。</p>	<p></p>	<p></p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22に示す。</p>		

配置検査記録

検査年月日 令和3年6月30日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 電動リフト □(1) □(2) □(3) □(4) <input checked="" type="checkbox"/> ペレット寸法密度測定台</p>		
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>	
<p>【電動リフト(1)~(4)】 専用収納部(容器落下防止)の配置が設工認申請書のとおりであること。</p>			
<p>【ペレット寸法密度測定台】 更新機器の配置が設工認申請書のとおりであること。</p>	<p>良</p>	<p>立会</p>	
<p>【ペレット寸法密度測定台】 落下防止枠の配置が設工認申請書のとおりであること。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>	
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22に示す。</p>			

配 置 検 査 記 録

検査年月日 令和3 年 9 月 28 日
 検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	成形施設 電動リフタ <input checked="" type="checkbox"/> (1) <input checked="" type="checkbox"/> (2) <input checked="" type="checkbox"/> (3) <input checked="" type="checkbox"/> (4) <input type="checkbox"/> ペレット寸法密度測定台		
判 定 基 準	結 果	検 査 方 法	
【電動リフタ(1)～(4)】 専用収納部(容器落下防止)の配置が設工認申請書のとおりであること。	良	記録	
【ペレット寸法密度測定台】 更新機器の配置が設工認申請書のとおりであること。			
【ペレット寸法密度測定台】 落下防止枠の配置が設工認申請書のとおりであること。			
備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22に示す。			

検査前確認事項検査年月日 令和3年6月30日検査場所 三菱原子燃料株式会社検査項目：据付検査

検査範囲	成形施設		
	確認事項	結果	確認方法
	申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
	必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
備考：			

検査前確認事項

検査年月日 令和3 年 8 月 13 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：据付検査

検査範囲	成形施設		
	確認事項	結果	確認方法
	申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
	必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
備考：			

検査前確認事項

検査年月日 令和3 年 8 月 25 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：据付検査

検査範囲	成形施設		
	確認事項	結果	確認方法
	申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
	必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
備考：			

検査前確認事項検査年月日 令和3年 9月 10日検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：据付検査

検査範囲	成形施設		
確認事項		結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。		良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。		良	記録
備考：			

検査前確認事項

検査年月日 令和3年9月22日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：据付検査

検査範囲	成形施設		
確認事項		結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。		良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。		良	記録
備 考：			

検査前確認事項

検査年月日 令和3 年 9 月 29 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：据付検査

検査範囲	成形施設		
	確認事項	結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。		良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。		良	記録
備考：			

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 10月 7日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：据付検査

<p>検査範囲</p>	<p>成形施設</p>		
<p>確認事項</p>		<p>結果</p>	<p>確認方法</p>
<p>申請者の品質記録が準備されていることを確認する。</p>		<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>必要な図面等が準備されていることを確認する。</p>		<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考：</p>			

検査前確認事項

検査年月日 令和3年10月12日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：据付検査

検査範囲	成形施設		
	確認事項	結果	確認方法
	申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
	必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
備考：			

据付検査記録

検査年月日 令和3年6月30日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設</p> <p><input type="checkbox"/> 一次混合機 <input type="checkbox"/> 二次混合機 <input type="checkbox"/> 粗成型用プレス</p> <p><input type="checkbox"/> スラグコンベア <input type="checkbox"/> 造粒機</p> <p><input type="checkbox"/> 本成型用プレス <input checked="" type="checkbox"/> ペレットコンベア</p> <p><input type="checkbox"/> パーツフィーダ <input type="checkbox"/> 酸化炉</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>耐震補強部材が設工認申請書に記載されたとおりに据付けられていること。</p>	<p>良</p>	<p>立会</p>
<p>耐震補強部材のうちアンカーボルトの径及び本数が設工認申請書に記載されたとおりに据付けられていること。</p>	<p>良</p>	<p>立会</p>
<p>備考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22に示す。</p>		

据付検査記録

検査年月日 令和3年8月13日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 <input type="checkbox"/> 一次混合機 <input type="checkbox"/> 二次混合機 <input type="checkbox"/> 粗成型用プレス <input type="checkbox"/> スラグコンベア <input type="checkbox"/> 造粒機 <input type="checkbox"/> 本成型用プレス <input type="checkbox"/> ペレットコンベア <input checked="" type="checkbox"/> パーツフィーダ <input type="checkbox"/> 酸化炉</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>耐震補強部材が設工認申請書に記載されたとおりに据付けられていること。</p>	<p>良</p>	<p>立会^{※2}</p>
<p>耐震補強部材のうちアンカーボルトの径及び本数が設工認申請書に記載されたとおりに据付けられていること。</p>	<p>良</p>	<p>立会^{※2}・記録^{※3}</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22に示す。 ※1: 記録確認は8月11日に実施した。 ※2: 現場での立会検査は8月13日に実施した。 ※3: アンカーボルトについて 現場で確認できたのは本数のみ。後については記録により確認。</p>		

据付検査記録

検査年月日 令和3年8月25日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 <input type="checkbox"/> 一次混合機 <input type="checkbox"/> 二次混合機 <input type="checkbox"/> 粗成型用プレス <input type="checkbox"/> スラグコンベア <input type="checkbox"/> 造粒機 <input type="checkbox"/> 本成型用プレス <input type="checkbox"/> ペレットコンベア <input type="checkbox"/> パーツフィーダ <input checked="" type="checkbox"/> 酸化炉</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>耐震補強部材が設工認申請書に記載されたとおりに据付けられていること。</p>	<p>良</p>	<p>立会</p>
<p>耐震補強部材のうちアンカーボルトの径及び本数が設工認申請書に記載されたとおりに据付けられていること。</p>	<p>良</p>	<p>立会</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22に示す。</p>		

据付検査記録

検査年月日 令和3 年 9 月 10 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設</p> <p><input type="checkbox"/> 一次混合機 <input type="checkbox"/> 二次混合機 <input type="checkbox"/> 粗成型用プレス</p> <p><input type="checkbox"/> スラグコンベア <input type="checkbox"/> 造粒機</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> 本成型用プレス <input type="checkbox"/> ペレットコンベア</p> <p><input type="checkbox"/> パーツフィーダ <input type="checkbox"/> 酸化炉</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>耐震補強部材が設工認申請書に記載されたとおりに据付けられていること。</p>	<p>良</p>	<p>立会</p>
<p>耐震補強部材のうちアンカーボルトの径及び本数が設工認申請書に記載されたとおりに据付けられていること。</p>	<p>良</p>	<p>立会</p>
<p>備考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22に示す。</p>		

据 付 検 査 記 録

検査年月日 令和3 年 9 月 22 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設</p> <p><input type="checkbox"/> 一次混合機 <input type="checkbox"/> 二次混合機 <input type="checkbox"/> 粗成型用プレス</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> スラグコンベア <input type="checkbox"/> 造粒機</p> <p><input type="checkbox"/> 本成型用プレス <input type="checkbox"/> ペレットコンベア</p> <p><input type="checkbox"/> パーツフィーダ <input type="checkbox"/> 酸化炉</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>耐震補強部材が設工認申請書に記載されたとおりに据付けられていること。</p>	<p>良</p>	<p>立会</p>
<p>耐震補強部材のうちアンカーボルトの径及び本数が設工認申請書に記載されたとおりに据付けられていること。</p>	<p>良</p>	<p>立会</p>
<p>備 考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22に示す。</p>		

据付検査記録

検査年月日 令和3年 9月 30日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 <input checked="" type="checkbox"/> 一次混合機 <input checked="" type="checkbox"/> 二次混合機 <input type="checkbox"/> 粗成型用プレス <input type="checkbox"/> スラグコンベア <input type="checkbox"/> 造粒機 <input type="checkbox"/> 本成型用プレス <input type="checkbox"/> ペレットコンベア <input type="checkbox"/> パーツフィーダ <input type="checkbox"/> 酸化炉</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>耐震補強部材が設工認申請書に記載されたとおりに据付けられていること。</p>	<p>良</p>	<p>並会</p>
<p>耐震補強部材のうちアンカーボルトの径及び本数が設工認申請書に記載されたとおりに据付けられていること。</p>	<p>良</p>	<p>並会/記録*</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22に示す。 <u>並会検査を9A30に実施。</u> <u>* 二次混合機のアンカーボルトの径は、記録により確認。その他は並会により確認。</u></p>		

据付検査記録

検査年月日 令和3年 10月 7日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 <input type="checkbox"/> 一次混合機 <input type="checkbox"/> 二次混合機 <input checked="" type="checkbox"/> 粗成型用プレス <input type="checkbox"/> スラグコンベア <input type="checkbox"/> 造粒機 <input type="checkbox"/> 本成型用プレス <input type="checkbox"/> ペレットコンベア <input type="checkbox"/> パーツフィーダ <input type="checkbox"/> 酸化炉</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>耐震補強部材が設工認申請書に記載されたとおりに据付けられていること。</p>	<p>良</p>	<p>立会/記録*</p>
<p>耐震補強部材のうちアンカーボルトの径及び本数が設工認申請書に記載されたとおりに据付けられていること。</p>	<p>良</p>	<p>立会</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22に示す。 *：ボルト取付間距離については記録に不確認。</p>		

据付検査記録

検査年月日 令和3年10月12日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	成形施設 <input type="checkbox"/> 一次混合機 <input type="checkbox"/> 二次混合機 <input type="checkbox"/> 粗成型用プレス <input type="checkbox"/> スラッグコンベア <input checked="" type="checkbox"/> 造粒機 <input type="checkbox"/> 本成型用プレス <input type="checkbox"/> ペレットコンベア <input type="checkbox"/> パーツフィーダ <input type="checkbox"/> 酸化炉	
判定基準	結果	検査方法
耐震補強部材が設工認申請書に記載されたとおりに据付けられていること。	良	立会
耐震補強部材のうちアンカーボルトの径及び本数が設工認申請書に記載されたとおりに据付けられていること。	良	立会
備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22に示す。		

据付検査記録

検査年月日 令和3年6月30日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 バックアップフィルタ □(1) □(2) <input checked="" type="checkbox"/> ペレット寸法密度測定台</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>機器が設工認申請書に記載されたとおりに据付けられていること。</p>	<p>良</p>	<p>立会</p>
<p>機器の据付アンカーボルトの径及び本数が設工認申請書に記載されたとおりに据付けられていること。</p>	<p>良</p>	<p>立会</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22に示す。</p>		

据付検査記録

検査年月日 令和3年8月13日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 バックアップフィルタ ☑(1) ☑(2) ☐ペレット寸法密度測定台</p>		
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>	
<p>機器が設工認申請書に記載されたとおりに据付けられていること。</p>	<p>良</p>	<p>立会^{*2}</p>	
<p>機器の据付アンカーボルトの径及び本数が設工認申請書に記載されたとおりに据付けられていること。</p>	<p>良</p>	<p>立会記録^{*1,*3}</p>	
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22に示す。 *1:記録確認は8月11日に実施した。 *2:現場での立会検査は8月13日に実施した。 *3:アンカーボルトについて現場で確認できたのは本数のみ。径については記録により確認。</p>			

検査前確認事項

検査年月日 令和 3 年 5 月 25 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：外観検査

検査範囲	成形施設		
	確認事項	結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。		良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。		良	記録
検査に使用する検査用計器が必要な測定範囲及び精度を有し、校正が適切に行われ、有効期限内であることを校正記録により確認する。		良	記録
<p>備考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22に示す。</p>			

検査前確認事項

検査年月日 令和3年6月30日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：外観検査

検査範囲	成形施設		
確認事項	結果	確認方法	
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録	
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録	
検査に使用する検査用計器が必要な測定範囲及び精度を有し、校正が適切に行われ、有効期限内であることを校正記録により確認する。	良	記録	
<p>備考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22に示す。</p>			

検査前確認事項

検査年月日 令和 3 年 7 月 14 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：外観検査

検査範囲	成形施設		
確認事項	結果	確認方法	
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録	
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録	
検査に使用する検査用計器が必要な測定範囲及び精度を有し、校正が適切に行われ、有効期限内であることを校正記録により確認する。	良	記録	
<p>備考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22に示す。</p>			

検査前確認事項

検査年月日 令和 3 年 8 月 6 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：外観検査

検査範囲	成形施設		
確認事項	結果	確認方法	
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録	
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録	
検査に使用する検査用計器が必要な測定範囲及び精度を有し、校正が適切に行われ、有効期限内であることを校正記録により確認する。	良	記録	
<p>備考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22に示す。</p>			

検査前確認事項

検査年月日 令和 3 年 8 月 13 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：外観検査

検査範囲	成形施設		
	確認事項	結果	確認方法
	申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
	必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
	検査に使用する検査用計器が必要な測定範囲及び精度を有し、校正が適切に行われ、有効期限内であることを校正記録により確認する。	良	記録
備考：	本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22に示す。		

検査前確認事項

検査年月日 令和3年8月25日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：外観検査

検査範囲	成形施設		
	確認事項	結果	確認方法
	申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
	必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
	検査に使用する検査用計器が必要な測定範囲及び精度を有し、校正が適切に行われ、有効期限内であることを校正記録により確認する。	良	記録
備考：	本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22に示す。		

検査前確認事項

検査年月日 令和3年9月10日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：外観検査

検査範囲	成形施設		
	確認事項	結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。		良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。		良	記録
検査に使用する検査用計器が必要な測定範囲及び精度を有し、校正が適切に行われ、有効期限内であることを校正記録により確認する。		良	記録
<p>備考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22に示す。</p>			

検査前確認事項検査年月日 令和3年9月22日検査場所 三菱原子燃料株式会社検査項目：外観検査

検査範囲	成形施設		
確認事項		結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。		良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。		良	記録
検査に使用する検査用計器が必要な測定範囲及び精度を有し、校正が適切に行われ、有効期限内であることを校正記録により確認する。		良	記録
<p>備考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22に示す。</p>			

検査前確認事項検査年月日 令和3年 9月 28日検査場所 三菱原子燃料株式会社検査項目：外観検査

検査範囲	成形施設		
確認事項	結果	確認方法	
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録	
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録	
検査に使用する検査用計器が必要な測定範囲及び精度を有し、校正が適切に行われ、有効期限内であることを校正記録により確認する。	良	記録	
<p>備考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙 - 22 に示す。</p>			

検査前確認事項

検査年月日 令和3年9月20日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：外観検査

検査範囲	成形施設		
確認事項		結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。		良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。		良	記録
検査に使用する検査用計器が必要な測定範囲及び精度を有し、校正が適切に行われ、有効期限内であることを校正記録により確認する。		良	記録
<p>備考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙 - 22 に示す。</p>			

検査前確認事項

検査年月日 令和3 年 10 月 5 日
 検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：外観検査

検査範囲	成形施設		
	確認事項	結果	確認方法
	申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
	必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
	検査に使用する検査用計器が必要な測定範囲及び精度を有し、校正が適切に行われ、有効期限内であることを校正記録により確認する。	良	記録
<p>備考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙 - 2 2 に示す。</p>			

検査前確認事項検査年月日 令和3 年 10 月 12 日検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：外観検査

検査範囲	成形施設		
確認事項	結果	確認方法	
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録	
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録	
検査に使用する検査用計器が必要な測定範囲及び精度を有し、校正が適切に行われ、有効期限内であることを校正記録により確認する。	良	記録	
<p>備考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙 - 2 2 に示す。</p>			

検査前確認事項検査年月日 令和3 年 10 月 20 日検査場所 三菱原子燃料株式会社検査項目：外観検査

検査範囲	成形施設		
確認事項	結果	確認方法	
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録	
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録	
検査に使用する検査用計器が必要な測定範囲及び精度を有し、校正が適切に行われ、有効期限内であることを校正記録により確認する。	良	記録	
<p>備考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙 - 22 に示す。</p>			

外 観 検 査 記 録

検査年月日 令和3 年 6 月 30 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 粉末篩分機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> 一次混合機 回転混合機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> 二次混合機 <input type="checkbox"/> 濃度調整混合機 <input type="checkbox"/> 粗成型用プレス <input type="checkbox"/> 粗成型用プレスフィーダ <input type="checkbox"/> 造粒機 <input type="checkbox"/> 本成型用プレス <input type="checkbox"/> ペレット整列機 <input type="checkbox"/> センターレスグラインダ <input checked="" type="checkbox"/> ペレットコンベア <input type="checkbox"/> パーツフィーダ <input type="checkbox"/> ペレット配列機 <input checked="" type="checkbox"/> ペレット寸法密度測定台 <input type="checkbox"/> 酸化炉 <input type="checkbox"/> 粉砕機</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>既設又は更新機器の外観に使用上有害な傷、変形がないこと。</p>	<p>良</p>	<p>立会</p>
<p>ウランが存在する部位の高さが、床から ■ mm 以上であること。</p>	<p>良</p>	<p>立会</p>
<p>【粉末篩分機、一次混合機、二次混合機、濃度調整混合機、粗成型用プレス、本成型用プレス、粉砕機】 空気取入口に被水防止カバーが設置されていること。</p>	<p></p>	<p></p>
<p>【粉末篩分機、一次混合機、回転混合機、二次混合機、濃度調整混合機、粗成型用プレス、粗成型用プレスフィーダ、造粒機、本成型用プレス、センターレスグラインダ、酸化炉、粉砕機】 オイルパンが設置され、オイルパンの容量が満足していること。また、オイルパンから防護対象パネルまでの距離が満足していること。</p>	<p></p>	<p></p>
<p>【一次混合機、回転混合機(2)、二次混合機、粗成型用プレス、造粒機、本成型用プレス、センターレスグラインダ】 遮熱板が設置され、防護対象パネルまでの距離が満足していること。</p>	<p></p>	<p></p>
<p>【一次混合機、二次混合機、ペレット寸法密度測定台】 落下防止枠が設置され、必要高さ以上であること。</p>	<p>良</p>	<p>立会[*]</p>




<p>【粗成型用プレス、本成型用プレス、ペレット整列機、センターレスグラインダ、パーツフィーダ】</p> <p>フードボックス本体（取替）又はフードボックス補強部の外観に使用上有害な傷、変形がないこと。</p>		
<p>【一次混合機、二次混合機、粗成型用プレス、スラグコンベア、造粒機、本成型用プレス、ペレット整列機、ペレットコンベア、パーツフィーダ、ペレット配列機、酸化炉】</p> <p>耐震補強部材の外観に使用上有害な傷、変形がないこと。</p>	良	立会
<p>【濃度調整混合機】</p> <p>既設で不要な部材（プレス）が撤去されていること。</p>		

備考：

立会検査で使用した計測器を別紙-21に示す。

本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22に示す。

※ ペレット寸法密度測定台落下防止柵高この測定値は以下のとおり。

西側面北端部		mm
西側面中央部		mm
西側面南端部		mm

外 観 検 査 記 録

検査年月日 令和 3 年 8 月 6 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 粉末篩分機 □(1) □(2) □ 一次混合機 回転混合機 ☑(1) ☑(2) ☑(3) □ 二次混合機 □ 濃度調整混合機 □ 粗成型用プレス □ 粗成型用プレスフィーダ □ 造粒機 □ 本成型用プレス ☑ ペレット整列機 □ センターレスグラインダ □ ペレットコンベア □ パーツフィーダ □ ペレット配列機 □ ペレット寸法密度測定台 □ 酸化炉 □ 粉砕機</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>既設又は更新機器の外観に使用上有害な傷、変形がないこと。</p>	<p>良</p>	<p>立会</p>
<p>ウランが存在する部位の高さが、床から80mm以上であること。</p>	<p>良</p>	<p>立会</p>
<p>【粉末篩分機、一次混合機、二次混合機、濃度調整混合機、粗成型用プレス、本成型用プレス、粉砕機】 空気取入口に被水防止カバーが設置されていること。</p>		
<p>【粉末篩分機、一次混合機、回転混合機、二次混合機、濃度調整混合機、粗成型用プレス、粗成型用プレスフィーダ、造粒機、本成型用プレス、センターレスグラインダ、酸化炉、粉砕機】 オイルパンが設置され、オイルパンの容量が満足していること。また、オイルパンから防護対象パネルまでの距離が満足していること。</p>	<p>良</p>	<p>立会-記録*</p>
<p>【一次混合機、回転混合機(2)、二次混合機、粗成型用プレス、造粒機、本成型用プレス、センターレスグラインダ】 遮熱板が設置され、防護対象パネルまでの距離が満足していること。</p>	<p>良</p>	<p>立会</p>
<p>【一次混合機、二次混合機、ペレット寸法密度測定台】 落下防止柵が設置され、必要高さ以上であること。</p>		

<p>【粗成型用プレス、本成型用プレス、ペレット整列機、センターレスグラインダ、パーツフィーダ】 フードボックス本体（取替）又はフードボックス補強部の外観に使用上有害な傷、変形がないこと。</p>	<p>良</p>	<p>立会</p>
<p>【一次混合機、二次混合機、粗成型用プレス、スラグコンベア、造粒機、本成型用プレス、ペレット整列機、ペレットコンベア、パーツフィーダ、ペレット配列機、酸化炉】 耐震補強部材の外観に使用上有害な傷、変形がないこと。</p>	<p>良</p>	<p>立会</p>
<p>【濃度調整混合機】 既設で不要な部材（プレス）が撤去されていること。</p>		

備考：

立会検査で使用した計測器を別紙-21に示す。

本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22に示す。

※ オイルパンの容量は記録により確認。他は立会により確認。

記録は8月5日に確認。

外 観 検 査 記 録

11
 検査年月日 令和3年8月13日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	成形施設 粉末篩分機 <input checked="" type="checkbox"/> (1) <input checked="" type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> 一次混合機 回転混合機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> 二次混合機 <input type="checkbox"/> 濃度調整混合機 <input type="checkbox"/> 粗成型用プレス <input type="checkbox"/> 粗成型用プレスフィーダ <input type="checkbox"/> 造粒機 <input type="checkbox"/> 本成型用プレス <input type="checkbox"/> ペレット整列機 <input type="checkbox"/> センターレスグラインダ <input type="checkbox"/> ペレットコンベア <input checked="" type="checkbox"/> パーツフィーダ <input type="checkbox"/> ペレット配列機 <input type="checkbox"/> ペレット寸法密度測定台 <input type="checkbox"/> 酸化炉 <input type="checkbox"/> 粉砕機	
判定基準	結果	検査方法
既設又は更新機器の外観に使用上有害な傷、変形がないこと。	良	立会 ^{*2}
ウランが存在する部位の高さが、床から■mm以上であること。	良	立会 ^{*2}
【粉末篩分機、一次混合機、二次混合機、濃度調整混合機、粗成型用プレス、本成型用プレス、粉砕機】 空気取入口に被水防止カバーが設置されていること。	良	立会 ^{*2}
【粉末篩分機、一次混合機、回転混合機、二次混合機、濃度調整混合機、粗成型用プレス、粗成型用プレスフィーダ、造粒機、本成型用プレス、センターレスグラインダ、酸化炉、粉砕機】 オイルパンが設置され、オイルパンの容量が満足していること。また、オイルパンから防護対象パネルまでの距離が満足していること。	良	記録 ^{*1}
【一次混合機、回転混合機(2)、二次混合機、粗成型用プレス、造粒機、本成型用プレス、センターレスグラインダ】 遮熱板が設置され、防護対象パネルまでの距離が満足していること。		
【一次混合機、二次混合機、ペレット寸法密度測定台】 落下防止枠が設置され、必要高さ以上であること。		

<p>【粗成型用プレス、本成型用プレス、ペレット整列機、センターレスグラインダ、パーツフィーダ】 フードボックス本体（取替）又はフードボックス補強部の外観に使用上有害な傷、変形がないこと。</p>	<p>良</p>	<p>立会^{*2}</p>
<p>【一次混合機、二次混合機、粗成型用プレス、スラグコンベア、造粒機、本成型用プレス、ペレット整列機、ペレットコンベア、パーツフィーダ、ペレット配列機、酸化炉】 耐震補強部材の外観に使用上有害な傷、変形がないこと。</p>	<p>良</p>	<p>立会^{*2}</p>
<p>【濃度調整混合機】 既設で不要な部材（プレス）が撤去されていること。</p>		
<p>備 考：</p> <p>立会検査で使用した計測器を別紙－２１に示す。</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙－２２に示す。</p> <p>*1 記録確認は8月11日に実施した。</p> <p>*2 現場での立会検査は8月13日に実施した。</p>		

外 観 検 査 記 録

検査年月日 令和 3 年 8 月 24 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 粉末篩分機 □(1) □(2) □ 一次混合機 回転混合機 □(1) □(2) □(3) □ 二次混合機 □ 濃度調整混合機 □ 粗成型用プレス □ 粗成型用プレスフィーダ □ 造粒機 □ 本成型用プレス □ ペレット整列機 ☑ センターレスグラインダ □ ペレットコンベア □ パーツフィーダ □ ペレット配列機 □ ペレット寸法密度測定台 ☑ 酸化炉 □ 粉砕機</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>既設又は更新機器の外観に使用上有害な傷、変形がないこと。</p>	<p>良</p>	<p>立会</p>
<p>ウランが存在する部位の高さが、床から ■mm 以上であること。</p>	<p>良</p>	<p>立会</p>
<p>【粉末篩分機、一次混合機、二次混合機、濃度調整混合機、粗成型用プレス、本成型用プレス、粉砕機】 空気取入口に被水防止カバーが設置されていること。</p>		
<p>【粉末篩分機、一次混合機、回転混合機、二次混合機、濃度調整混合機、粗成型用プレス、粗成型用プレスフィーダ、造粒機、本成型用プレス、センターレスグラインダ、酸化炉、粉砕機】 オイルパンが設置され、オイルパンの容量が満足していること。また、オイルパンから防護対象パネルまでの距離が満足していること。</p>	<p>良</p>	<p>立記録*</p>
<p>【一次混合機、回転混合機(2)、二次混合機、粗成型用プレス、造粒機、本成型用プレス、センターレスグラインダ】 遮熱板が設置され、防護対象パネルまでの距離が満足していること。</p>	<p>良</p>	<p>立会</p>
<p>【一次混合機、二次混合機、ペレット寸法密度測定台】 落下防止枠が設置され、必要高さ以上であること。</p>		

<p>【粗成型用プレス、本成型用プレス、ペレット整列機、センターレスグラインダ、パーツフィーダ】 フードボックス本体（取替）又はフードボックス補強部の外観に使用上有害な傷、変形がないこと。</p>	<p>良</p>	<p>立会</p>
<p>【一次混合機、二次混合機、粗成型用プレス、スラグコンベア、造粒機、本成型用プレス、ペレット整列機、ペレットコンベア、パーツフィーダ、ペレット配列機、酸化炉】 耐震補強部材の外観に使用上有害な傷、変形がないこと。</p>	<p>良</p>	<p>立会</p>
<p>【濃度調整混合機】 既設で不要な部材（プレス）が撤去されていること。</p>		
<p>備 考：</p> <p>立会検査で使用した計測器を別紙－２１に示す。</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙－２２に示す。</p> <p>※ センターレスグラインダの記録は8月24日、酸化炉の記録は8月25日に確認。立会検査は8月25日に実施。</p>		

外 観 検 査 記 録

検査年月日 令和3年 9 月 10 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 粉末篩分機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> 一次混合機 回転混合機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> 二次混合機 <input type="checkbox"/> 濃度調整混合機 <input type="checkbox"/> 粗成型用プレス <input type="checkbox"/> 粗成型用プレスフィーダ <input type="checkbox"/> 造粒機 <input checked="" type="checkbox"/> 本成型用プレス <input type="checkbox"/> ペレット整列機 <input type="checkbox"/> センターレスグラインダ <input type="checkbox"/> ペレットコンベア <input type="checkbox"/> パーツフィーダ <input type="checkbox"/> ペレット配列機 <input type="checkbox"/> ペレット寸法密度測定台 <input type="checkbox"/> 酸化炉 <input type="checkbox"/> 粉砕機</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>既設又は更新機器の外観に使用上有害な傷、変形がないこと。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>ウランが存在する部位の高さが、床から■mm以上であること。</p>	<p>良</p>	<p>立会</p>
<p>【粉末篩分機、一次混合機、二次混合機、濃度調整混合機、粗成型用プレス、本成型用プレス、粉砕機】 空気取入口に被水防止カバーが設置されていること。</p>	<p>良</p>	<p>立会*</p>
<p>【粉末篩分機、一次混合機、回転混合機、二次混合機、濃度調整混合機、粗成型用プレス、粗成型用プレスフィーダ、造粒機、本成型用プレス、センターレスグラインダ、酸化炉、粉砕機】 オイルパンが設置され、オイルパンの容量が満足していること。また、オイルパンから防護対象パネルまでの距離が満足していること。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>【一次混合機、回転混合機(2)、二次混合機、粗成型用プレス、造粒機、本成型用プレス、センターレスグラインダ】 遮熱板が設置され、防護対象パネルまでの距離が満足していること。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>【一次混合機、二次混合機、ペレット寸法密度測定台】 落下防止枠が設置され、必要高さ以上であること。</p>		

<p>【粗成型用プレス、本成型用プレス、ペレット整列機、センターレスグラインダ、パーツフィーダ】 フードボックス本体（取替）又はフードボックス補強部の外観に使用上有害な傷、変形がないこと。</p>	良	立会
<p>【一次混合機、二次混合機、粗成型用プレス、スラグコンベア、造粒機、本成型用プレス、ペレット整列機、ペレットコンベア、パーツフィーダ、ペレット配列機、酸化炉】 耐震補強部材の外観に使用上有害な傷、変形がないこと。</p>	良	立会
<p>【濃度調整混合機】 既設で不要な部材（プレス）が撤去されていること。</p>		

備考：

立会検査で使用した計測器を別紙-21に示す。

本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22に示す。

立会検査を9月10日に実施。

※：空気取入口に漏水防止カバーが■周りに設置されていることを確認。

外 観 検 査 記 録

検査年月日 令和3年 9月 28日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 粉末篩分機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> 一次混合機 回転混合機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> 二次混合機 <input checked="" type="checkbox"/> 濃度調整混合機 <input type="checkbox"/> 粗成型用プレス <input type="checkbox"/> 粗成型用プレスフィーダ <input type="checkbox"/> 造粒機 <input type="checkbox"/> 本成型用プレス <input type="checkbox"/> ペレット整列機 <input type="checkbox"/> センターレスグラインダ <input type="checkbox"/> ペレットコンベア <input type="checkbox"/> パーツフィーダ <input type="checkbox"/> ペレット配列機 <input type="checkbox"/> ペレット寸法密度測定台 <input type="checkbox"/> 酸化炉 <input type="checkbox"/> 粉砕機</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>既設又は更新機器の外観に使用上有害な傷、変形がないこと。</p>	<p>良</p>	<p>立会</p>
<p>ウランが存在する部位の高さが、床から mm 以上であること。</p>	<p>良</p>	<p>立会</p>
<p>【粉末篩分機、一次混合機、二次混合機、濃度調整混合機、粗成型用プレス、本成型用プレス、粉砕機】 空気取入口に被水防止カバーが設置されていること。</p>	<p>良</p>	<p>立会</p>
<p>【粉末篩分機、一次混合機、回転混合機、二次混合機、濃度調整混合機、粗成型用プレス、粗成型用プレスフィーダ、造粒機、本成型用プレス、センターレスグラインダ、酸化炉、粉砕機】 オイルパンが設置され、オイルパンの容量が満足していること。また、オイルパンから防護対象パネルまでの距離が満足していること。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>【一次混合機、回転混合機(2)、二次混合機、粗成型用プレス、造粒機、本成型用プレス、センターレスグラインダ】 遮熱板が設置され、防護対象パネルまでの距離が満足していること。</p>	<p></p>	<p></p>

<p>【一次混合機、二次混合機、ペレット寸法密度測定台】 落下防止枠が設置され、必要高さ以上であること。</p>		
<p>【粗成型用プレス、本成型用プレス、ペレット整列機、センターレスグラインダ、パーツフィーダ】 フードボックス本体（取替）又はフードボックス補強部の外観に使用上有害な傷、変形がないこと。</p>		
<p>【一次混合機、二次混合機、粗成型用プレス、スラッグコンベア、造粒機、本成型用プレス、ペレット整列機、ペレットコンベア、パーツフィーダ、ペレット配列機、酸化炉】 耐震補強部材の外観に使用上有害な傷、変形がないこと。</p>		
<p>【濃度調整混合機】 既設で不要な部材（プレス）が撤去されていること。</p>	良	立会
<p>備 考：</p> <p>立会検査で使用した計測器を別紙－２１に示す。</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙－２２に示す。</p>		

外 観 検 査 記 録

検査年月日 令和3年 9月 30日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 粉末篩分機 □(1) □(2) ☑一次混合機 回転混合機 □(1) □(2) □(3) ☑二次混合機 □濃度調整混合機 □粗成型用プレス □粗成型用プレスフィーダ □造粒機 □本成型用プレス □ペレット整列機 □センターレスグラインダ □ペレットコンベア □パーツフィーダ □ペレット配列機 □ペレット寸法密度測定台 □酸化炉 □粉砕機</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>既設又は更新機器の外観に使用上有害な傷、変形がないこと。</p>	<p>良</p>	<p>互会</p>
<p>ウランが存在する部位の高さが、床から ■mm 以上であること。</p>	<p>良</p>	<p>互会</p>
<p>【粉末篩分機、一次混合機、二次混合機、濃度調整混合機、粗成型用プレス、本成型用プレス、粉砕機】 空気取入口に被水防止カバーが設置されていること。</p>	<p>良</p>	<p>互会*1</p>
<p>【粉末篩分機、一次混合機、回転混合機、二次混合機、濃度調整混合機、粗成型用プレス、粗成型用プレスフィーダ、造粒機、本成型用プレス、センターレスグラインダ、酸化炉、粉砕機】 オイルパンが設置され、オイルパンの容量が満足していること。また、オイルパンから防護対象パネルまでの距離が満足していること。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>【一次混合機、回転混合機(2)、二次混合機、粗成型用プレス、造粒機、本成型用プレス、センターレスグラインダ】 遮熱板が設置され、防護対象パネルまでの距離が満足していること。</p>	<p>良</p>	<p>互会/記録*2</p>

<p>【一次混合機、二次混合機、ペレット寸法密度測定台】 落下防止枠が設置され、必要高さ以上であること。</p>	良	立会
<p>【粗成型用プレス、本成型用プレス、ペレット整列機、センターレスグラインダ、パーツフィーダ】 フードボックス本体（取替）又はフードボックス補強部の外観に使用上有害な傷、変形がないこと。</p>		
<p>【一次混合機、二次混合機、粗成型用プレス、スラグコンベア、造粒機、本成型用プレス、ペレット整列機、ペレットコンベア、パーツフィーダ、ペレット配列機、酸化炉】 耐震補強部材の外観に使用上有害な傷、変形がないこと。</p>	良	立会
<p>【濃度調整混合機】 既設で不要な部材（プレス）が撤去されていること。</p>		
<p>備考：</p> <p>立会検査で使用した計測器を別紙－２１に示す。</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙－２２に示す。</p> <p>立会検査を9A30Bに実施。</p> <p>*1: 空気取入口に被木防止カバーが、一次混合機は\blacksquareヶ所、二次混合機は\blacksquareヶ所設置されていることを確認。</p> <p>*2: 遮熱板から防護対象ハルまでの距離は、二次混合機が記録、一次混合機が立会により確認。</p>		

外 観 検 査 記 録

5月

検査年月日 令和3年 10月 7日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 粉末篩分機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> 一次混合機 回転混合機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> 二次混合機 <input type="checkbox"/> 濃度調整混合機 <input checked="" type="checkbox"/> 粗成型用プレス*1 <input checked="" type="checkbox"/> 粗成型用プレスフィーダ*1 <input type="checkbox"/> 造粒機 <input type="checkbox"/> 本成型用プレス <input type="checkbox"/> ペレット整列機 <input type="checkbox"/> センターレスグラインダ <input type="checkbox"/> ペレットコンベア <input type="checkbox"/> パーツフィーダ <input checked="" type="checkbox"/> ペレット配列機*2 <input type="checkbox"/> ペレット寸法密度測定台 <input type="checkbox"/> 酸化炉 <input type="checkbox"/> 粉砕機</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>既設又は更新機器の外観に使用上有害な傷、変形がないこと。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>ウランが存在する部位の高さが、床から ■mm 以上であること。</p>	<p>良</p>	<p>立会</p>
<p>【粉末篩分機、一次混合機、二次混合機、濃度調整混合機、粗成型用プレス、本成型用プレス、粉砕機】 空気取入口に被水防止カバーが設置されていること。</p>	<p>良</p>	<p>立会</p>
<p>【粉末篩分機、一次混合機、回転混合機、二次混合機、濃度調整混合機、粗成型用プレス、粗成型用プレスフィーダ、造粒機、本成型用プレス、センターレスグラインダ、酸化炉、粉砕機】 オイルパンが設置され、オイルパンの容量が満足していること。また、オイルパンから防護対象パネルまでの距離が満足していること。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>【一次混合機、回転混合機(2)、二次混合機、粗成型用プレス、造粒機、本成型用プレス、センターレスグラインダ】 遮熱板が設置され、防護対象パネルまでの距離が満足していること。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>

<p>【一次混合機、二次混合機、ペレット寸法密度測定台】 落下防止枠が設置され、必要高さ以上であること。</p>		
<p>【粗成型用プレス、本成型用プレス、ペレット整列機、センターレスグラインダ、パーツフィーダ】 フードボックス本体（取替）又はフードボックス補強部の外観に使用上有害な傷、変形がないこと。</p>	良	立会
<p>【一次混合機、二次混合機、粗成型用プレス、スラグコンベア、造粒機、本成型用プレス、ペレット整列機、ペレットコンベア、パーツフィーダ、ペレット配列機、酸化炉】 耐震補強部材の外観に使用上有害な傷、変形がないこと。</p>	良	立会
<p>【濃度調整混合機】 既設で不要な部材（プレス）が撤去されていること。</p>		
<p>備 考：</p> <p>立会検査で使用した計測器を別紙－２１に示す。</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙－２２に示す。</p> <p>※１：令和３年１０月７日実施。</p> <p>※２：令和３年１０月５日実施。</p>		

外 観 検 査 記 録

検査年月日 令和3年10月12日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 粉末篩分機 □(1) □(2) □ 一次混合機 回転混合機 □(1) □(2) □(3) □ 二次混合機 □ 濃度調整混合機 □ 粗成型用プレス □ 粗成型用プレスフィーダ <input checked="" type="checkbox"/> 造粒機 □ 本成型用プレス □ ペレット整列機 □ センターレスグラインダ □ ペレットコンベア □ パーツフィーダ □ ペレット配列機 □ ペレット寸法密度測定台 □ 酸化炉 <input checked="" type="checkbox"/> 粉砕機</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>既設又は更新機器の外観に使用上有害な傷、変形がないこと。</p>	<p>良</p>	<p>立会</p>
<p>ウランが存在する部位の高さが、床から ■mm 以上であること。</p>	<p>良</p>	<p>立会</p>
<p>【粉末篩分機、一次混合機、二次混合機、濃度調整混合機、粗成型用プレス、本成型用プレス、粉砕機】 空気取入口に被水防止カバーが設置されていること。</p>	<p>良</p>	<p>立会</p>
<p>【粉末篩分機、一次混合機、回転混合機、二次混合機、濃度調整混合機、粗成型用プレス、粗成型用プレスフィーダ、造粒機、本成型用プレス、センターレスグラインダ、酸化炉、粉砕機】 オイルパンが設置され、オイルパンの容量が満足していること。また、オイルパンから防護対象パネルまでの距離が満足していること。</p>	<p>良</p>	<p>立会^{*1}/ 記録^{*2}</p>
<p>【一次混合機、回転混合機(2)、二次混合機、粗成型用プレス、造粒機、本成型用プレス、センターレスグラインダ】 遮熱板が設置され、防護対象パネルまでの距離が満足していること。</p>	<p>良</p>	<p>立会</p>

<p>【一次混合機、二次混合機、ペレット寸法密度測定台】 落下防止枠が設置され、必要高さ以上であること。</p>		
<p>【粗成型用プレス、本成型用プレス、ペレット整列機、センターレスグラインダ、パーツフィーダ】 フードボックス本体（取替）又はフードボックス補強部の外観に使用上有害な傷、変形がないこと。</p>		
<p>【一次混合機、二次混合機、粗成型用プレス、スラッグコンベア、造粒機、本成型用プレス、ペレット整列機、ペレットコンベア、パーツフィーダ、ペレット配列機、酸化炉】 耐震補強部材の外観に使用上有害な傷、変形がないこと。</p>	良	立会
<p>【濃度調整混合機】 既設で不要な部材（プレス）が撤去されていること。</p>		

備 考：

立会検査で使用した計測器を別紙－２１に示す。

本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙－２２に示す。

※１ 粉砕機のオイルパンから防護対象パイルまでの距離を立会検査で実施。

※２ 造粒機のオイルパンの容量については、事業者による再検査が必要となり実施できず。
粉砕機のオイルパンの容量を記録検査で実施。

外 観 検 査 記 録

検査年月日 令和3 年 10 月 20 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 粉末篩分機 □ (1) □ (2) □ 一次混合機 回転混合機 □ (1) □ (2) □ (3) □ 二次混合機 □ 濃度調整混合機 □ 粗成型用プレス □ 粗成型用プレスフィーダ <input checked="" type="checkbox"/> 造粒機 □ 本成型用プレス □ ペレット整列機 □ センターレスグラインダ □ ペレットコンベア □ パーツフィーダ □ ペレット配列機 □ ペレット寸法密度測定台 □ 酸化炉 □ 粉砕機</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>既設又は更新機器の外観に使用上有害な傷、変形がないこと。</p>		
<p>ウランが存在する部位の高さが、床から ■ mm 以上であること。</p>		
<p>【粉末篩分機、一次混合機、二次混合機、濃度調整混合機、粗成型用プレス、本成型用プレス、粉砕機】 空気取入口に被水防止カバーが設置されていること。</p>		
<p>【粉末篩分機、一次混合機、回転混合機、二次混合機、濃度調整混合機、粗成型用プレス、粗成型用プレスフィーダ、造粒機、本成型用プレス、センターレスグラインダ、酸化炉、粉砕機】 オイルパンが設置され、オイルパンの容量が満足していること。また、オイルパンから防護対象パネルまでの距離が満足していること。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>【一次混合機、回転混合機(2)、二次混合機、粗成型用プレス、造粒機、本成型用プレス、センターレスグラインダ】 遮熱板が設置され、防護対象パネルまでの距離が満足していること。</p>		

<p>【一次混合機、二次混合機、ペレット寸法密度測定台】 落下防止枠が設置され、必要高さ以上であること。</p>		
<p>【粗成型用プレス、本成型用プレス、ペレット整列機、センターレスグラインダ、パーツフィーダ】 フードボックス本体（取替）又はフードボックス補強部の外観に使用上有害な傷、変形がないこと。</p>		
<p>【一次混合機、二次混合機、粗成型用プレス、スラッグコンベア、造粒機、本成型用プレス、ペレット整列機、ペレットコンベア、パーツフィーダ、ペレット配列機、酸化炉】 耐震補強部材の外観に使用上有害な傷、変形がないこと。</p>		
<p>【濃度調整混合機】 既設で不要な部材（プレス）が撤去されていること。</p>		
<p>備 考：</p> <p>立会検査で使用した計測器を別紙－2－1に示す。</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙－2－2に示す。</p>		

外 観 検 査 記 録

検査年月日 令和 3 年 5 月 25 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	成形施設 電動リフタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> (4) フードボックス <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> スラグコンベア バックアップフィルタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> ペレット外観検査装置 洗浄ボックス <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input checked="" type="checkbox"/> ロータ用台車(2) <input type="checkbox"/> 研削屑乾燥機		
判定基準	結果	検査方法	
既設の外観に使用上有害な傷、変形がないこと。	良	立会	
ウランが存在する部位の高さが、床から ■ mm 以上であること。	良	立会	
【フードボックス(1)、スラグコンベア】 既設で不要な部材（プレス）又は架台が撤去されていること。			
備 考： 立会検査で使用した計測器を別紙-21に示す。 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22に示す。			

外 観 検 査 記 録

検査年月日 令和 3 年 7 月 14 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 電動リフタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> (4) フードボックス <input checked="" type="checkbox"/> (1) <input checked="" type="checkbox"/> (2) <input checked="" type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> スラグコンベア バックアップフィルタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> ペレット外観検査装置 洗浄ボックス <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> ロータ用台車(2) <input type="checkbox"/> 研削屑乾燥機</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>既設の外観に使用上有害な傷、変形がないこと。</p>	<p>良</p>	<p>立会</p>
<p>ウランが存在する部位の高さが、床から ■ mm 以上であること。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>【フードボックス(1)、スラグコンベア】 既設で不要な部材（プレス）又は架台が撤去されていること。</p>	<p>良</p>	<p>立会</p>
<p>備 考：</p> <p>立会検査で使用した計測器を別紙-21に示す。</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22に示す。</p> <p>立会検査は、令和3年7月14日に実施</p>		

外 観 検 査 記 録

検査年月日 令和 3 年 8 月 6 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 電動リフタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> (4) フードボックス <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> スラグコンベア バックアップフィルタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> ペレット外観検査装置 洗浄ボックス <input checked="" type="checkbox"/> (1) <input checked="" type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> ロータ用台車(2) <input type="checkbox"/> 研削屑乾燥機</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>既設の外観に使用上有害な傷、変形がないこと。</p>	<p>良</p>	<p>立会</p>
<p>ウランが存在する部位の高さが、床から ■mm 以上であること。</p>	<p>良</p>	<p>立会</p>
<p>【フードボックス(1)、スラグコンベア】 既設で不要な部材（プレス）又は架台が撤去されていること。</p>		
<p>備考： 立会検査で使用した計測器を別紙-21 に示す。 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22 に示す。</p>		

外 観 検 査 記 録

検査年月日 令和 3 年 8 月 13 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検 査 範 囲 及 び 対 象 機 器</p>	<p>成形施設 電動リフタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> (4) フードボックス <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> スラグコンベア バックアップフィルタ <input checked="" type="checkbox"/> (1) <input checked="" type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> ペレット外観検査装置 洗浄ボックス <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> ロータ用台車(2) <input type="checkbox"/> 研削屑乾燥機</p>	
<p>判 定 基 準</p>	<p>結 果</p>	<p>検 査 方 法</p>
<p>既設の外観に使用上有害な傷、変形がないこと。</p>	<p>良</p>	<p>立会</p>
<p>ウランが存在する部位の高さが、床から ■mm 以上であること。</p>	<p>良</p>	<p>立会</p>
<p>【フードボックス(1)、スラグコンベア】 既設で不要な部材（プレス）又は架台が撤去されていること。</p>		
<p>備 考： 立会検査で使用した計測器を別紙-21に示す。 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22に示す。</p>		

外 観 検 査 記 録

検査年月日 令和3 年 9 月 22 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 電動リフタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> (4) フードボックス <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input checked="" type="checkbox"/> スラグコンベア バックアップフィルタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input checked="" type="checkbox"/> ペレット外観検査装置 洗浄ボックス <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> ロータ用台車(2) <input checked="" type="checkbox"/> 研削屑乾燥機</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>既設の外観に使用上有害な傷、変形がないこと。</p>	<p>良</p>	<p>立会</p>
<p>ウランが存在する部位の高さが、床から ■ mm 以上であること。</p>	<p>良</p>	<p>立会</p>
<p>【フードボックス(1)、スラグコンベア[*]】 既設で不要な部材（プレス）又は架台が撤去されていること。</p>	<p>良</p>	<p>立会</p>
<p>備 考：</p> <p>立会検査で使用した計測器を別紙-21に示す。 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22に示す。</p> <p>[*] スラグコンベアの外観検査については、「雨覆補強部材の外観に使用上有害な傷、変形がないこと。」も合わせて確認した。</p>		

外 観 検 査 記 録

検査年月日 令和3年9月28日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	成形施設 電動リフタ <input checked="" type="checkbox"/> (1) <input checked="" type="checkbox"/> (2) <input checked="" type="checkbox"/> (3) <input checked="" type="checkbox"/> (4) フードボックス <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> スラッグコンベア バックアップフィルタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> ペレット外観検査装置 洗浄ボックス <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> ロータ用台車(2) <input type="checkbox"/> 研削屑乾燥機	
判定基準	結果	検査方法
既設の外観に使用上有害な傷、変形がないこと。	良	立会
ウランが存在する部位の高さが、床から ■ mm 以上であること。	良	立会
【フードボックス(1)、スラッグコンベア】 既設で不要な部材（プレス）又は架台が撤去されていること。		
備 考： 立会検査で使用した計測器を別紙-21に示す。 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22に示す。		

検査前確認事項

検査年月日 令和3年6月30日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：臨界防止検査

検査範囲	成形施設		
	確認事項	結果	確認方法
	申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
	必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
	検査に使用する検査用計器が必要な測定範囲及び精度を有し、校正が適切に行われ、有効期限内であることを校正記録により確認する。	良	記録
備考：	本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22に示す。		

検査前確認事項検査年月日 令和3 年 8 月 11 日検査場所 三菱原子燃料株式会社検査項目：臨界防止検査

検査範囲	成形施設		
	確認事項	結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。		良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。		良	記録
検査に使用する検査用計器が必要な測定範囲及び精度を有し、校正が適切に行われ、有効期限内であることを校正記録により確認する。		良	記録
<p>備考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22に示す。</p>			

検査前確認事項検査年月日 令和3 年 9 月 28 日検査場所 三菱原子燃料株式会社検査項目：臨界防止検査

検査範囲	成形施設		
確認事項		結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。		良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。		良	記録
検査に使用する検査用計器が必要な測定範囲及び精度を有し、校正が適切に行われ、有効期限内であることを校正記録により確認する。		良	記録
<p>備考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙 - 22 に示す。</p>			

臨 界 防 止 検 査 記 録

検査年月日 令和3年6月30日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 電動リフタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> (4) バックアップフィルタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input checked="" type="checkbox"/> ペレット寸法密度測定台</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>【電動リフタ】 表面間隔保持のため、スペーサーの設置により ■■■ cm以上のスペースが確保されていること。</p>	<p></p>	<p></p>
<p>【ペレット寸法密度測定台】 寸法制限値を満足していること。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>【バックアップフィルタ、ペレット寸法密度測定台】 計算した総立体角が許容立体角以下であること。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22に示す。</p>		

臨 界 防 止 検 査 記 録

検査年月日 今 知 3 年 8 月 11 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 電動リフタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> (4) バックアップフィルタ <input checked="" type="checkbox"/> (1) <input checked="" type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> ペレット寸法密度測定台</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>【電動リフタ】 表面間隔保持のため、スペーサーの設置により ■cm以上のスペースが確保されていること。</p>		
<p>【ペレット寸法密度測定台】 寸法制限値を満足していること。</p>		
<p>【バックアップフィルタ、ペレット寸法密度測定台】 計算した総立体角が許容立体角以下であること。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22に示す。</p>		

臨 界 防 止 検 査 記 録

検査年月日 令和3 年 9 月 28 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 電動リフタ <input checked="" type="checkbox"/> (1) <input checked="" type="checkbox"/> (2) <input checked="" type="checkbox"/> (3) <input checked="" type="checkbox"/> (4) バックアップフィルタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> ペレット寸法密度測定台</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>【電動リフタ】 表面間隔保持のため、スペーサーの設置により ■■■■cm 以上のスペースが確保されていること。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>【ペレット寸法密度測定台】 寸法制限値を満足していること。</p>	<p></p>	<p></p>
<p>【バックアップフィルタ、ペレット寸法密度測定台】 計算した総立体角が許容立体角以下であること。</p>	<p></p>	<p></p>
<p>備 考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙 - 2 2 に示す。</p>		

検査前確認事項

検査年月日 令和3年9月10日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：面速検査

検査範囲	成形施設		
	確認事項	結果	確認方法
	申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
	必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
	検査に使用する検査用計器が必要な測定範囲及び精度を有し、校正が適切に行われ、有効期限内であることを校正記録により確認する。	良	記録
<p>備考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22に示す。</p>			

検査前確認事項検査年月日 令和3 年 10 月 7 日検査場所 三菱原子燃料株式会社検査項目：面速検査

検査範囲	成形施設		
確認事項		結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。		良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。		良	記録
検査に使用する検査用計器が必要な測定範囲及び精度を有し、校正が適切に行われ、有効期限内であることを校正記録により確認する。		良	記録
<p>備考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙 - 22 に示す。</p>			

面速検査記録

検査年月日 令和3年9月10日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	<p>成形施設</p> <p><input type="checkbox"/> 粗成型用プレス</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> 本成型用プレス</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> センターレスグラインダ</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> パーツフィーダ</p>	
判定基準	結果	検査方法
開口部の風速が 0.5m/s 以上であること。	良	立会
<p>備考：</p> <p>立会検査で使用した計測器を別紙-21に示す。</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22に示す。</p> <p>立会検査対象機器： 本成型用プレス (別紙参照)</p> <p>風速：(1): [] m/s . (2): [] m/s</p> <p>センターレスグラインダ</p> <p>風速： [] m/s</p> <p>パーツフィーダ</p> <p>風速： [] m/s</p>		

名称	圧縮成型設備 本成型用プレス	
	図番	加工棟 成型工場
図番	図ハ設-15 (1/3)	

面 速 検 査 記 録

検査年月日 令和3年 10月 7日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> 粗成型用プレス</p> <p><input type="checkbox"/> 本成型用プレス</p> <p><input type="checkbox"/> センターレスグラインダ</p> <p><input type="checkbox"/> パーツフィーダ</p>		
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>	
<p>開口部の風速が m/s 以上であること。</p>	<p>良</p>	<p>立会</p>	
<p>備 考：</p> <p>立会検査で使用した計測器を別紙 - 21 に示す。</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙 - 22 に示す。</p> <p>立会検査対象機器：</p> <p>風速： m/s</p>			

検査前確認事項検査年月日 令和3 年 9 月 22 日検査場所 三菱原子燃料株式会社検査項目：作動検査

検査範囲	成形施設		
確認事項		結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。		良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。		良	記録
検査に使用する検査用計器が必要な測定範囲及び精度を有し、校正が適切に行われ、有効期限内であることを校正記録により確認する。		良	記録
<p>備考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22に示す。</p>			

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 9月 28日検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：作動検査

検査範囲	成形施設		
確認事項		結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。		良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。		良	記録
検査に使用する検査用計器が必要な測定範囲及び精度を有し、校正が適切に行われ、有効期限内であることを校正記録により確認する。		良	記録
<p>備考：</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22に示す。</p>			

作 動 検 査 記 録

検査年月日 令和3 年 9 月 22 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 電動リフト <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> (4) <input type="checkbox"/> 濃度調整混合機 <input checked="" type="checkbox"/> 研削屑乾燥機</p>		
<p>判 定 基 準</p>	<p>結 果</p>	<p>検 査 方 法</p>	
<p>【電動リフト】 定格荷重に相当する模擬搬送物を搬送できること。</p>			
<p>【電動リフト】 動力供給を停止した場合、模擬搬送物を安全に保持できること。</p>			
<p>【濃度調整混合機】 フットボタンを押したときだけ、弁が開となること。</p>			
<p>【研削屑乾燥機】 減速度制御値逸脱を防止するインターロックが機能していること。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>	
<p>備 考： 立会検査で使用した計測器を別紙-21に示す。 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22に示す。</p>			

作 動 検 査 記 録

検査年月日 令和3 年 9 月 28 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 電動リフタ <input checked="" type="checkbox"/> (1) <input checked="" type="checkbox"/> (2) <input checked="" type="checkbox"/> (3) <input checked="" type="checkbox"/> (4) <input checked="" type="checkbox"/> 濃度調整混合機 <input type="checkbox"/> 研削屑乾燥機</p>	
<p>判 定 基 準</p>	<p>結 果</p>	<p>検査方法</p>
<p>【電動リフタ】 定格荷重に相当する模擬搬送物を搬送できること。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>【電動リフタ】 動力供給を停止した場合、模擬搬送物を安全に保持できること。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>【濃度調整混合機】 フットボタンを押したときだけ、弁が開となること。</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>【研削屑乾燥機】 減速度制御値逸脱を防止するインターロックが機能していること。</p>	<p></p>	<p></p>
<p>備 考：</p> <p>本検査で使用した計測器を別紙 2-1 に示す。</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙 - 22 に示す。</p>		

検査前確認事項

検査年月日 令和3年5月25日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査

検査範囲	成形施設		
確認事項	結果	確認方法	
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録	
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録	
備考：			

検査前確認事項

検査年月日 令和3 年 6 月 30 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査

検査範囲	成形施設		
	確認事項	結果	確認方法
	申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
	必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
備考：			

検査前確認事項

検査年月日 令和 3 年 7 月 13 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査

検査範囲	成形施設		
確認事項	結果	確認方法	
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録	
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録	
備考：			

検査前確認事項

検査年月日 令和 3 年 8 月 5 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査

検査範囲	成形施設		
	確認事項	結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。		良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。		良	記録
備 考：			

検査前確認事項

検査年月日 令和3年8月11日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査

検査範囲	成形施設		
確認事項	結果	確認方法	
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録	
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録	
備考：			

検査前確認事項

検査年月日 令和 3 年 8 月 24 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査

検査範囲	成形施設		
確認事項	結果	確認方法	
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録	
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録	
備考：			

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 9月 7日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査

検査範囲	成形施設		
確認事項	結果	確認方法	
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録	
必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録	
備考：			

検査前確認事項

検査年月日 令和3年 9月 22日検査場所 三菱原子燃料株式会社検査項目：設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査

検査範囲	成形施設		
確認事項		結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。		良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。		良	記録
備考：			

検査前確認事項

検査年月日 令和3 年 9 月 28 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査

検査範囲	成形施設		
	確認事項	結果	確認方法
	申請者の品質記録が準備されていることを確認する。	良	記録
	必要な図面等が準備されていることを確認する。	良	記録
備考：			

検査前確認事項

検査年月日 令和3 年 9 月 30 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査

検査範囲	成形施設		
確認事項		結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。		良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。		良	記録
備考：			

検査前確認事項

検査年月日 令和3 年 10 月 7 日

5日
6日
7日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査

検査範囲	成形施設		
確認事項		結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。		良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。		良	記録
備 考：			

検査前確認事項

検査年月日 令和3 年 10 月 12 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査

<p>検査範囲</p>	<p>成形施設</p>		
<p>確認事項</p>		<p>結果</p>	<p>確認方法</p>
<p>申請者の品質記録が準備されていることを確認する。</p>		<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>必要な図面等が準備されていることを確認する。</p>		<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考：</p>			

検査前確認事項

検査年月日 令和3 年 10 月 20 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査項目：設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査

<p>検査範囲</p>	<p>成形施設</p>		
<p>確認事項</p>		<p>結果</p>	<p>確認方法</p>
<p>申請者の品質記録が準備されていることを確認する。</p>		<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>必要な図面等が準備されていることを確認する。</p>		<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考：</p>			

検査前確認事項検査年月日 令和 3 年 10 月 27 日検査場所 三菱原子燃料株式会社検査項目：設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認結果の検査

検査範囲	成形施設		
確認事項		結果	確認方法
申請者の品質記録が準備されていることを確認する。		良	記録
必要な図面等が準備されていることを確認する。		良	記録
備考：			

設計変更の生じた構築物等に対する
適合性確認結果の検査記録

検査年月日 令和3 年 5 月 25 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	<p>成形施設</p> <p>粉末篩分機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2)</p> <p>電動リフタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> (4)</p> <p><input type="checkbox"/> 一次混合機</p> <p>フードボックス <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3)</p> <p>回転混合機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3)</p> <p><input type="checkbox"/> 二次混合機</p> <p><input type="checkbox"/> 濃度調整混合機 <input type="checkbox"/> 粗成型用プレス</p> <p><input type="checkbox"/> 粗成型用プレスフィーダ <input type="checkbox"/> スラグコンベア</p> <p>バックアップフィルタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2)</p> <p><input type="checkbox"/> 造粒機 <input type="checkbox"/> 本成型用プレス <input type="checkbox"/> ペレット整列機</p> <p><input type="checkbox"/> センターレスグラインダ <input type="checkbox"/> ペレットコンベア</p> <p><input type="checkbox"/> パーツフィーダ <input type="checkbox"/> ペレット配列機</p> <p><input type="checkbox"/> ペレット外観検査装置 <input type="checkbox"/> ペレット寸法密度測定台</p> <p>洗浄ボックス <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2)</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ロータ用台車(2) <input type="checkbox"/> 研削屑乾燥機</p> <p><input type="checkbox"/> 酸化炉 <input type="checkbox"/> 粉碎機</p>		
判定基準		結果	検査方法
<p>設工認申請書に従って行われ、以下の性能の技術基準に適合していること。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・核燃料物質の臨界防止 (第3条第1項及び第2項) ・火災等による損傷の防止 (第4条第3項) ・地震による損傷の防止 (第6条第1項) ・加工施設内における溢水による損傷の防止 (第10条) ・閉じ込めの機能 (第12条) ・安全機能を有する施設 (第16条第2項) ・搬送設備 (第17条) ・警報設備等 (第18条第2項) 		良	記録
<p>備 考:</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22に示す。</p>			

設計変更の生じた構築物等に対する
適合性確認結果の検査記録

検査年月日 令和3 年 6 月 30 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 粉末篩分機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) 電動リフタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> (4) <input type="checkbox"/> 一次混合機 フードボックス <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) 回転混合機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> 二次混合機 <input type="checkbox"/> 濃度調整混合機 <input type="checkbox"/> 粗成型用プレス <input type="checkbox"/> 粗成型用プレスフィーダ <input type="checkbox"/> スラグコンベア バックアップフィルタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> 造粒機 <input type="checkbox"/> 本成型用プレス <input type="checkbox"/> ペレット整列機 <input type="checkbox"/> センターレスグラインダ <input checked="" type="checkbox"/> ペレットコンベア <input type="checkbox"/> パーツフィーダ <input type="checkbox"/> ペレット配列機 <input type="checkbox"/> ペレット外観検査装置 <input checked="" type="checkbox"/> ペレット寸法密度測定台 洗浄ボックス <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> ロータ用台車(2) <input type="checkbox"/> 研削屑乾燥機 <input type="checkbox"/> 酸化炉 <input type="checkbox"/> 粉碎機</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>設工認申請書に従って行われ、以下の性能の技術基準に適合していること。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・核燃料物質の臨界防止 (第3条第1項及び第2項) ・火災等による損傷の防止 (第4条第3項) ・地震による損傷の防止 (第6条第1項) ・加工施設内における溢水による損傷の防止 (第10条) ・閉じ込めの機能 (第12条) ・安全機能を有する施設 (第16条第2項) ・搬送設備 (第17条) ・警報設備等 (第18条第2項) 		
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22に示す。</p>		

設計変更の生じた構築物等に対する
適合性確認結果の検査記録

検査年月日 令和 3 年 7 月 13 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 粉末篩分機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) 電動リフタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> (4) <input type="checkbox"/> 一次混合機 フードボックス <input checked="" type="checkbox"/> (1) <input checked="" type="checkbox"/> (2) <input checked="" type="checkbox"/> (3) 回転混合機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> 二次混合機 <input type="checkbox"/> 濃度調整混合機 <input type="checkbox"/> 粗成型用プレス <input type="checkbox"/> 粗成型用プレスフィーダ <input type="checkbox"/> スラグコンベア バックアップフィルタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> 造粒機 <input type="checkbox"/> 本成型用プレス <input type="checkbox"/> ペレット整列機 <input type="checkbox"/> センターレスグラインダ <input type="checkbox"/> ペレットコンベア <input type="checkbox"/> パーツフィーダ <input type="checkbox"/> ペレット配列機 <input type="checkbox"/> ペレット外観検査装置 <input type="checkbox"/> ペレット寸法密度測定台 洗浄ボックス <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> ロータ用台車(2) <input type="checkbox"/> 研削屑乾燥機 <input type="checkbox"/> 酸化炉 <input type="checkbox"/> 粉砕機</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>備考:</p> <p>本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22に示す。</p> <p>※ 既設部の材料検査及び面速検査未実施のため、これらの検査に係る項目を除く。</p>	<p>良*</p>	<p>記録</p>

設計変更の生じた構築物等に対する
適合性確認結果の検査記録

検査年月日 令和3 年 8 月 5 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 粉末篩分機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) 電動リフタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> (4) <input type="checkbox"/> 一次混合機 フードボックス <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) 回転混合機 <input checked="" type="checkbox"/> (1) <input checked="" type="checkbox"/> (2) <input checked="" type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> 二次混合機 <input type="checkbox"/> 濃度調整混合機 <input type="checkbox"/> 粗成型用プレス <input type="checkbox"/> 粗成型用プレスフィーダ <input type="checkbox"/> スラグコンベア バックアップフィルタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> 造粒機 <input type="checkbox"/> 本成型用プレス <input checked="" type="checkbox"/> ペレット整列機 <input type="checkbox"/> センターレスグラインダ <input type="checkbox"/> ペレットコンベア <input type="checkbox"/> パーツフィーダ <input type="checkbox"/> ペレット配列機 <input type="checkbox"/> ペレット外観検査装置 <input type="checkbox"/> ペレット寸法密度測定台 洗浄ボックス <input checked="" type="checkbox"/> (1) <input checked="" type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> ロータ用台車(2) <input type="checkbox"/> 研削屑乾燥機 <input type="checkbox"/> 酸化炉 <input type="checkbox"/> 粉碎機</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>設工認申請書に従って行われ、以下の性能の技術基準に適合していること。 ・核燃料物質の臨界防止（第3条第1項及び第2項） ・火災等による損傷の防止（第4条第3項）* ・地震による損傷の防止（第6条第1項）* ・加工施設内における溢水による損傷の防止（第10条） ・閉じ込めの機能（第12条）* ・安全機能を有する施設（第16条第2項） 搬送設備（第17条） 警報設備等（第18条第2項）</p>	<p>良*</p>	<p>記録</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22に示す。 * 使用前事業者検査において未実施の材料検査及び面連検査に係る項目を除く。</p>		

設計変更の生じた構築物等に対する
適合性確認結果の検査記録

検査年月日 令和 3 年 8 月 11 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 粉末篩分機 <input checked="" type="checkbox"/> (1) <input checked="" type="checkbox"/> (2) 電動リフト <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> (4) <input type="checkbox"/> 一次混合機 フードボックス <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) 回転混合機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> 二次混合機 <input type="checkbox"/> 濃度調整混合機 <input type="checkbox"/> 粗成型用プレス <input type="checkbox"/> 粗成型用プレスフィーダ <input type="checkbox"/> スラッグコンベア バックアップフィルタ <input checked="" type="checkbox"/> (1) <input checked="" type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> 造粒機 <input type="checkbox"/> 本成型用プレス <input type="checkbox"/> ペレット整列機 <input type="checkbox"/> センターレスグラインダ <input type="checkbox"/> ペレットコンベア <input checked="" type="checkbox"/> パーツフィーダ <input type="checkbox"/> ペレット配列機 <input type="checkbox"/> ペレット外観検査装置 <input type="checkbox"/> ペレット寸法密度測定台 洗浄ボックス <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> ロータ用台車(2) <input type="checkbox"/> 研削屑乾燥機 <input type="checkbox"/> 酸化炉 <input type="checkbox"/> 粉碎機</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>設工認申請書に従って行われ、以下の性能の技術基準に適合していること。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・核燃料物質の臨界防止 (第3条第1項及び第2項) ・火災等による損傷の防止 (第4条第3項)* ・地震による損傷の防止 (第6条第1項)* ・加工施設内における溢水による損傷の防止 (第10条) ・閉じ込めの機能 (第12条)* ・安全機能を有する施設 (第16条第2項) ・搬送設備 (第17条) ・警報設備等 (第18条第2項) 	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22に示す。 ※ 既設音の材料検査及び面漆検査未実施のため、これらに係る検査項目を欠く。</p>		

設計変更の生じた構築物等に対する
適合性確認結果の検査記録

検査年月日 令和 3 年 8 月 24 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 粉末篩分機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) 電動リフタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> (4) <input type="checkbox"/> 一次混合機 フードボックス <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) 回転混合機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> 二次混合機 <input type="checkbox"/> 濃度調整混合機 <input type="checkbox"/> 粗成型用プレス <input type="checkbox"/> 粗成型用プレスフィーダ <input type="checkbox"/> スラグコンベア バックアップフィルタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> 造粒機 <input type="checkbox"/> 本成型用プレス <input type="checkbox"/> ペレット整列機 <input checked="" type="checkbox"/> センターレスグラインダ <input type="checkbox"/> ペレットコンベア <input type="checkbox"/> パーツフィーダ <input type="checkbox"/> ペレット配列機 <input type="checkbox"/> ペレット外観検査装置 <input type="checkbox"/> ペレット寸法密度測定台 洗浄ボックス <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> ロータ用台車(2) <input type="checkbox"/> 研削屑乾燥機 <input type="checkbox"/> 酸化炉 <input type="checkbox"/> 粉碎機</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>設工認申請書に従って行われ、以下の性能の技術基準に適合していること。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・核燃料物質の臨界防止 (第3条第1項及び第2項) ・火災等による損傷の防止 (第4条第3項)^{※1} ・地震による損傷の防止 (第6条第1項)^{※1} ・加工施設内における溢水による損傷の防止 (第10条) ・閉じ込めの機能 (第12条)^{※2} ・安全機能を有する施設 (第16条第2項) ・搬送設備 (第17条) ・警報設備等 (第18条第2項) 		
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22に示す。 ※1. 既設部の材料検査実施のため、材料検査に係る項目を除く。 ※2. 圧縮検査実施のため、圧縮検査に係る項目を除く。</p>		

設計変更の生じた構築物等に対する
適合性確認結果の検査記録

検査年月日 令和3年 9月 7日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 粉末篩分機*1 <input checked="" type="checkbox"/> (1) <input checked="" type="checkbox"/> (2) 電動リフト <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> (4) <input type="checkbox"/> 一次混合機 フードボックス*2 <input checked="" type="checkbox"/> (1) <input checked="" type="checkbox"/> (2) <input checked="" type="checkbox"/> (3) 回転混合機*1 <input checked="" type="checkbox"/> (1) <input checked="" type="checkbox"/> (2) <input checked="" type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> 二次混合機 <input type="checkbox"/> 濃度調整混合機 <input type="checkbox"/> 粗成型用プレス <input type="checkbox"/> 粗成型用プレスフィーダ <input type="checkbox"/> スラグコンベア バックアップフィルタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> 造粒機 <input type="checkbox"/> 本成型用プレス <input checked="" type="checkbox"/> ペレット整列機*2 <input checked="" type="checkbox"/> センターレスグラインダ*2 <input type="checkbox"/> ペレットコンベア <input checked="" type="checkbox"/> パーツフィーダ*3 <input type="checkbox"/> ペレット配列機 <input type="checkbox"/> ペレット外観検査装置 <input type="checkbox"/> ペレット寸法密度測定台 洗浄ボックス <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> ロータ用台車(2) <input type="checkbox"/> 研削屑乾燥機 <input type="checkbox"/> 酸化炉 <input type="checkbox"/> 粉碎機</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>設工認申請書に従って行われ、以下の性能の技術基準に適合していること。 核燃料物質の臨界防止(第3条第1項及び第2項) ・火災等による損傷の防止(第4条第3項) ・地震による損傷の防止(第6条第1項) 加工施設内における溢水による損傷の防止(第10条) ・閉じ込めの機能(第12条) 安全機能を有する施設(第16条第2項) 搬送設備(第17条) 警報設備等(第18条第2項)</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22に示す。 *1: 既設部の材料に係る項目(第4条第3項、第6条第1項及び第2条)を不承認。 *2: 既設部の材料に係る項目(第4条第3項及び第6条第1項)を不承認。 *3: 既設部の材料に係る項目(第4条第3項)を不承認。</p>		

設計変更の生じた構築物等に対する
適合性確認結果の検査記録

検査年月日 令和3 年 9 月 10 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 粉末篩分機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) 電動リフト <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> (4) <input type="checkbox"/> 一次混合機 フードボックス <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) 回転混合機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> 二次混合機 <input type="checkbox"/> 濃度調整混合機 <input type="checkbox"/> 粗成型用プレス <input type="checkbox"/> 粗成型用プレスフィーダ <input type="checkbox"/> スラグコンベア バックアップフィルタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> 造粒機 <input checked="" type="checkbox"/> 本成型用プレス <input type="checkbox"/> ペレット整列機 <input type="checkbox"/> センターレスグラインダ <input type="checkbox"/> ペレットコンベア <input type="checkbox"/> パーツフィーダ <input type="checkbox"/> ペレット配列機 <input type="checkbox"/> ペレット外観検査装置 <input type="checkbox"/> ペレット寸法密度測定台 洗浄ボックス <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> ロータ用台車(2) <input type="checkbox"/> 研削屑乾燥機 <input type="checkbox"/> 酸化炉 <input type="checkbox"/> 粉碎機</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>設工認申請書に従って行われ、以下の性能の技術基準に適合していること。 ・核燃料物質の臨界防止 (第3条第1項及び第2項) ・火災等による損傷の防止 (第4条第3項) ・地震による損傷の防止 (第6条第1項)* ・加工施設内における溢水による損傷の防止 (第10条) ・閉じ込めの機能 (第12条) ・安全機能を有する施設 (第16条第2項) ・搬送設備 (第17条) ・警報設備等 (第18条第2項)</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22に示す。 *：既設設備の取替等による項目を除く。</p>		

設計変更の生じた構築物等に対する
適合性確認結果の検査記録

検査年月日 令和3年9月10日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 粉末篩分機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) 電動リフタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> (4) <input type="checkbox"/> 一次混合機 フードボックス <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) 回転混合機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> 二次混合機 <input type="checkbox"/> 濃度調整混合機 <input type="checkbox"/> 粗成型用プレス <input type="checkbox"/> 粗成型用プレスフィーダ <input type="checkbox"/> スラッグコンベア バックアップフィルタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> 造粒機 <input type="checkbox"/> 本成型用プレス <input type="checkbox"/> ペレット整列機 <input checked="" type="checkbox"/> センターレスグラインダ <input type="checkbox"/> ペレットコンベア <input checked="" type="checkbox"/> パーツフィーダ <input type="checkbox"/> ペレット配列機 <input type="checkbox"/> ペレット外観検査装置 <input type="checkbox"/> ペレット寸法密度測定台 洗浄ボックス <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> ロータ用台車(2) <input type="checkbox"/> 研削屑乾燥機 <input type="checkbox"/> 酸化炉 <input type="checkbox"/> 粉砕機</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>設工認申請書に従って行われ、以下の性能の技術基準に適合していること。 ・核燃料物質の臨界防止(第3条第1項及び第2項) ・大災等による損傷の防止(第4条第3項) ・地震による損傷の防止(第6条第1項) ・加工施設内における溢水による損傷の防止(第10条) ・閉じ込めの機能(第12条)* ・安全機能を有する施設(第16条第2項) ・搬送設備(第17条) ・警報設備等(第18条第2項)</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22に示す。 *：面談検査以外の項目を確認。</p>		

設計変更の生じた構築物等に対する
適合性確認結果の検査記録

検査年月日 令和3年9月22日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 粉末篩分機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) 電動リフタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> (4) <input type="checkbox"/> 一次混合機 フードボックス <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) 回転混合機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> 二次混合機 <input type="checkbox"/> 濃度調整混合機 <input type="checkbox"/> 粗成型用プレス <input type="checkbox"/> 粗成型用プレスフィーダ <input checked="" type="checkbox"/> スラグコンベア バックアップフィルタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> 造粒機 <input type="checkbox"/> 本成型用プレス <input type="checkbox"/> ペレット整列機 <input type="checkbox"/> センターレスグラインダ <input type="checkbox"/> ペレットコンベア <input type="checkbox"/> パーツフィーダ <input type="checkbox"/> ペレット配列機 <input checked="" type="checkbox"/> ペレット外観検査装置 <input type="checkbox"/> ペレット寸法密度測定台 洗浄ボックス <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> ロータ用台車(2) <input checked="" type="checkbox"/> 研削屑乾燥機 <input type="checkbox"/> 酸化炉 <input type="checkbox"/> 粉碎機</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>設工認申請書に従って行われ、以下の性能の技術基準に適合していること。 ・核燃料物質の臨界防止（第3条第1項及び第2項） ・火災等による損傷の防止（第4条第3項） ・地震による損傷の防止（第6条第1項） ・加工施設内における溢水による損傷の防止（第10条） ・材料及び構造（第11条第1項） ・閉じ込めの機能（第12条） ・安全機能を有する施設（第16条第2項） ・搬送設備（第17条） ・警報設備等（第18条第2項）</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙 - 22 に示す。</p>		

設計変更の生じた構築物等に対する
適合性確認結果の検査記録

検査年月日 令和3 年 9 月 28 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	成形施設 粉末篩分機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) 電動リフタ <input checked="" type="checkbox"/> (1) <input checked="" type="checkbox"/> (2) <input checked="" type="checkbox"/> (3) <input checked="" type="checkbox"/> (4) <input type="checkbox"/> 一次混合機 フードボックス <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) 回転混合機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> 二次混合機 <input checked="" type="checkbox"/> 濃度調整混合機 <input type="checkbox"/> 粗成型用プレス <input type="checkbox"/> 粗成型用プレスフィーダ <input type="checkbox"/> スラッグコンベア バックアップフィルタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> 造粒機 <input type="checkbox"/> 本成型用プレス <input type="checkbox"/> ペレット整列機 <input type="checkbox"/> センターレスグラインダ <input type="checkbox"/> ペレットコンベア <input type="checkbox"/> パーツフィーダ <input type="checkbox"/> ペレット配列機 <input type="checkbox"/> ペレット外観検査装置 <input type="checkbox"/> ペレット寸法密度測定台 洗浄ボックス <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> ロータ用台車(2) <input type="checkbox"/> 研削屑乾燥機 <input type="checkbox"/> 酸化炉 <input type="checkbox"/> 粉碎機	
判定基準	結果	検査方法
設工認申請書に従って行われ、以下の性能の技術基準に適合していること。 ・核燃料物質の臨界防止（第3条第1項及び第2項） ・火災等による損傷の防止（第4条第3項） ・地震による損傷の防止（第6条第1項） ・加工施設内における溢水による損傷の防止（第10条） ・ 材料及び構造（第11条第1項） ・閉じ込めの機能（第12条） ・安全機能を有する施設（第16条第2項） ・搬送設備（第17条） ・ 警報設備等（第18条第2項）	良	記録
備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙 - 22 に示す。		

設計変更の生じた構築物等に対する
適合性確認結果の検査記録

検査年月日 令和 3 年 9 月 30 日
検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 粉末篩分機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) 電動リフタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> (4) <input checked="" type="checkbox"/> 一次混合機 フードボックス <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) 回転混合機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input checked="" type="checkbox"/> 二次混合機 <input type="checkbox"/> 濃度調整混合機 <input type="checkbox"/> 粗成型用プレス <input type="checkbox"/> 粗成型用プレスフィーダ <input type="checkbox"/> スラグコンベア バックアップフィルタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> 造粒機 <input type="checkbox"/> 本成型用プレス <input type="checkbox"/> ペレット整列機 <input type="checkbox"/> センターレスグラインダ <input type="checkbox"/> ペレットコンベア <input type="checkbox"/> パーツフィーダ <input type="checkbox"/> ペレット配列機 <input type="checkbox"/> ペレット外観検査装置 <input type="checkbox"/> ペレット寸法密度測定台 洗浄ボックス <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> ロータ用台車(2) <input type="checkbox"/> 研削屑乾燥機 <input type="checkbox"/> 酸化炉 <input type="checkbox"/> 粉碎機</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>設工認申請書に従って行われ、以下の性能の技術基準に適合していること。 ・核燃料物質の臨界防止（第3条第1項及び第2項） ・火災等による損傷の防止（第4条第3項） ・地震による損傷の防止（第6条第1項） ・加工施設内における溢水による損傷の防止（第10条） ・材料及び構造（第11条第1項） ・閉じ込めの機能（第12条） ・安全機能を有する施設（第16条第2項） ・搬送設備（第17条） ・警報設備等（第18条第2項）</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙 - 22 に示す。</p>		

設計変更の生じた構築物等に対する
適合性確認結果の検査記録

検査年月日 令和3 年 9 月 30 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 粉末篩分機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) 電動リフタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> (4) <input type="checkbox"/> 一次混合機 フードボックス <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) 回転混合機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> 二次混合機 <input type="checkbox"/> 濃度調整混合機 <input type="checkbox"/> 粗成型用プレス <input type="checkbox"/> 粗成型用プレスフィーダ <input type="checkbox"/> スラグコンベア バックアップフィルタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> 造粒機 <input type="checkbox"/> 本成型用プレス <input type="checkbox"/> ペレット整列機 <input type="checkbox"/> センターレスグラインダ <input type="checkbox"/> ペレットコンベア <input type="checkbox"/> パーツフィーダ <input type="checkbox"/> ペレット配列機 <input type="checkbox"/> ペレット外観検査装置 <input type="checkbox"/> ペレット寸法密度測定台 洗浄ボックス <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> ロータ用台車(2) <input type="checkbox"/> 研削屑乾燥機 <input checked="" type="checkbox"/> 酸化炉 <input type="checkbox"/> 粉砕機</p>		
<p>判定基準</p>		<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>設工認申請書に従って行われ、以下の性能の技術基準に適合していること。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・核燃料物質の臨界防止（第3条第1項及び第2項） ・火災等による損傷の防止（第4条第3項） ・地震による損傷の防止（第6条第1項） ・加工施設内における溢水による損傷の防止（第10条） ・材料及び構造（第11条第1項） ・閉じ込めの機能（第12条） ・安全機能を有する施設（第16条第2項） ・搬送設備（第17条） ・警報設備等（第18条第2項） 		<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙 - 22 に示す。</p>			

設計変更の生じた構築物等に対する
適合性確認結果の検査記録

検査年月日 令和3 年 10 月 5 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p align="center">検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設</p> <p>粉末篩分機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2)</p> <p>電動リフタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> (4)</p> <p><input type="checkbox"/> 一次混合機</p> <p>フードボックス <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3)</p> <p>回転混合機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3)</p> <p><input type="checkbox"/> 二次混合機</p> <p><input type="checkbox"/> 濃度調整混合機 <input type="checkbox"/> 粗成型用プレス</p> <p><input type="checkbox"/> 粗成型用プレスフィーダ <input type="checkbox"/> スラグコンベア</p> <p>バックアップフィルタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2)</p> <p><input type="checkbox"/> 造粒機 <input type="checkbox"/> 本成型用プレス <input type="checkbox"/> ペレット整列機</p> <p><input type="checkbox"/> センターレスグラインダ <input type="checkbox"/> ペレットコンベア</p> <p><input type="checkbox"/> パーツフィーダ <input checked="" type="checkbox"/> ペレット配列機</p> <p><input type="checkbox"/> ペレット外観検査装置 <input type="checkbox"/> ペレット寸法密度測定台</p> <p>洗浄ボックス <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2)</p> <p><input type="checkbox"/> ロータ用台車(2) <input type="checkbox"/> 研削屑乾燥機</p> <p><input type="checkbox"/> 酸化炉 <input type="checkbox"/> 粉碎機</p>		
<p>判定基準</p>		<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>設工認申請書に従って行われ、以下の性能の技術基準に適合していること。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・核燃料物質の臨界防止 (第3条第1項及び第2項) ・火災等による損傷の防止 (第4条第3項) ・地震による損傷の防止 (第6条第1項) ・加工施設内における溢水による損傷の防止 (第10条) ・材料及び構造 (第11条第1項) ・閉じ込めの機能 (第12条) ・安全機能を有する施設 (第16条第2項) ・搬送設備 (第17条) ・警報設備等 (第18条第2項) 		<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙 - 22 に示す。</p>			

設計変更の生じた構築物等に対する
適合性確認結果の検査記録

検査年月日 令和3 年 10 月 5 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 粉末篩分機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) 電動リフタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> (4) <input type="checkbox"/> 一次混合機 フードボックス <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) 回転混合機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> 二次混合機 <input type="checkbox"/> 濃度調整混合機 <input type="checkbox"/> 粗成型用プレス <input type="checkbox"/> 粗成型用プレスフィーダ <input type="checkbox"/> スラグコンベア バックアップフィルタ*1 <input checked="" type="checkbox"/> (1) <input checked="" type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> 造粒機 <input type="checkbox"/> 本成型用プレス <input type="checkbox"/> ペレット整列機 <input checked="" type="checkbox"/> センターレスグラインダ*2 <input type="checkbox"/> ペレットコンベア <input checked="" type="checkbox"/> パーツフィーダ*3 <input type="checkbox"/> ペレット配列機 <input type="checkbox"/> ペレット外観検査装置 <input type="checkbox"/> ペレット寸法密度測定台 洗浄ボックス <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> ロータ用台車(2) <input type="checkbox"/> 研削屑乾燥機 <input type="checkbox"/> 酸化炉 <input type="checkbox"/> 粉碎機</p>		
<p>判定基準</p>		<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>設工認申請書に従って行われ、以下の性能の技術基準に適合していること。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・核燃料物質の臨界防止(第3条第1項及び第2項) ・火災等による損傷の防止(第4条第3項) ・地震による損傷の防止(第6条第1項) ・加工施設内における溢水による損傷の防止(第10条) ・材料及び構造(第11条第1項) ・閉じ込めの機能(第12条) ・安全機能を有する施設(第16条第2項) ・搬送設備(第17条) ・警報設備等(第18条第2項) 		<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22に示す。 *1: 設置部の材料に係る項目(第3条第3項及び第6条第1項)を確認。 *2: ボルト取付間距離に係る項目(第6条第1項)を確認。 *3: 取付ボルトに係る項目(第3条第3項及び第6条第1項)を確認。</p>			

設計変更の生じた構築物等に対する
適合性確認結果の検査記録

検査年月日 令和3年 10月 6日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 粉末篩分機*1 <input checked="" type="checkbox"/> (1) <input checked="" type="checkbox"/> (2) 電動リフタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> (4) <input type="checkbox"/> 一次混合機 フードボックス*1 <input checked="" type="checkbox"/> (1) <input checked="" type="checkbox"/> (2) <input checked="" type="checkbox"/> (3) 回転混合機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> 二次混合機 <input type="checkbox"/> 濃度調整混合機 <input type="checkbox"/> 粗成型用プレス <input type="checkbox"/> 粗成型用プレスフィーダ <input type="checkbox"/> スラグコンベア バックアップフィルタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> 造粒機 <input checked="" type="checkbox"/> 本成型用プレス*2 <input checked="" type="checkbox"/> ペレット整列機*1 <input type="checkbox"/> センターレスグラインダ <input type="checkbox"/> ペレットコンベア <input type="checkbox"/> パーツフィーダ <input type="checkbox"/> ペレット配列機 <input type="checkbox"/> ペレット外観検査装置 <input type="checkbox"/> ペレット寸法密度測定台 洗浄ボックス*1 <input checked="" type="checkbox"/> (1) <input checked="" type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> ロータ用台車(2) <input type="checkbox"/> 研削屑乾燥機 <input type="checkbox"/> 酸化炉 <input type="checkbox"/> 粉碎機</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>設工認申請書に従って行われ、以下の性能の技術基準に適合していること。 ・核燃料物質の臨界防止(第3条第1項及び第2項) ・火災等による損傷の防止(第4条第3項) ・地震による損傷の防止(第6条第1項) ・加工施設内における溢水による損傷の防止(第10条) ・材料及び構造(第11条第1項) ・閉じ込めの機能(第12条) ・安全機能を有する施設(第16条第2項) ・搬送設備(第17条) ・警報設備等(第18条第2項)</p>	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙-22に示す。 *1: 面取に係る項目(第12条)を確認。 *2: ボルト取付間距離に係る項目(第6条第1項)を確認。</p>		

設計変更の生じた構築物等に対する
適合性確認結果の検査記録

検査年月日 令和3 年 10 月 7 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 粉末篩分機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) 電動リフタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> (4) <input type="checkbox"/> 一次混合機 フードボックス <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) 回転混合機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> 二次混合機 <input type="checkbox"/> 濃度調整混合機 <input checked="" type="checkbox"/> 粗成型用プレス <input checked="" type="checkbox"/> 粗成型用プレスフィーダ <input type="checkbox"/> スラグコンベア バックアップフィルタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> 造粒機 <input type="checkbox"/> 本成型用プレス <input type="checkbox"/> ペレット整列機 <input type="checkbox"/> センターレスグラインダ <input type="checkbox"/> ペレットコンベア <input type="checkbox"/> パーツフィーダ <input type="checkbox"/> ペレット配列機 <input type="checkbox"/> ペレット外観検査装置 <input type="checkbox"/> ペレット寸法密度測定台 洗浄ボックス <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> ロータ用台車(2) <input type="checkbox"/> 研削屑乾燥機 <input type="checkbox"/> 酸化炉 <input type="checkbox"/> 粉砕機</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>設工認申請書に従って行われ、以下の性能の技術基準に適合していること。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・核燃料物質の臨界防止（第3条第1項及び第2項） ・火災等による損傷の防止（第4条第3項） ・地震による損傷の防止（第6条第1項） ・加工施設内における溢水による損傷の防止（第10条） ・材料及び構造（第11条第1項） ・閉じ込めの機能（第12条） ・安全機能を有する施設（第16条第2項） ・搬送設備（第17条） ・警報設備等（第18条第2項） 	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙 - 22 に示す。</p>		

設計変更の生じた構築物等に対する
適合性確認結果の検査記録

検査年月日 令和3 年 10 月 12 日
検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 粉末篩分機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) 電動リフタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> (4) <input type="checkbox"/> 一次混合機 フードボックス <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) 回転混合機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> 二次混合機 <input type="checkbox"/> 濃度調整混合機 <input type="checkbox"/> 粗成型用プレス <input type="checkbox"/> 粗成型用プレスフィーダ <input type="checkbox"/> スラグコンベア バックアップフィルタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input checked="" type="checkbox"/> 造粒機 <input type="checkbox"/> 本成型用プレス <input type="checkbox"/> ペレット整列機 <input type="checkbox"/> センターレスグラインダ <input type="checkbox"/> ペレットコンベア <input type="checkbox"/> パーツフィーダ <input type="checkbox"/> ペレット配列機 <input type="checkbox"/> ペレット外観検査装置 <input type="checkbox"/> ペレット寸法密度測定台 洗浄ボックス <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> ロータ用台車(2) <input type="checkbox"/> 研削屑乾燥機 <input type="checkbox"/> 酸化炉 <input checked="" type="checkbox"/> 粉碎機</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>設工認申請書に従って行われ、以下の性能の技術基準に適合していること。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・核燃料物質の臨界防止 (第3条第1項及び第2項) ・火災等による損傷の防止 (第4条第3項) ・地震による損傷の防止 (第6条第1項) ・加工施設内における溢水による損傷の防止 (第10条) ・材料及び構造 (第11条第1項) ・閉じ込めの機能 (第12条) ・安全機能を有する施設 (第16条第2項) ・搬送設備 (第17条) ・警報設備等 (第18条第2項) 	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙 - 22 に示す。</p>		

設計変更の生じた構築物等に対する
適合性確認結果の検査記録

検査年月日 令和3年10月20日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

<p>検査範囲 及び対象機器</p>	<p>成形施設 粉末篩分機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) 電動リフタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> (4) <input type="checkbox"/> 一次混合機 フードボックス <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) 回転混合機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> 二次混合機 <input type="checkbox"/> 濃度調整混合機 <input type="checkbox"/> 粗成型用プレス <input type="checkbox"/> 粗成型用プレスフィーダ <input type="checkbox"/> スラッグコンベア バックアップフィルタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input checked="" type="checkbox"/> 造粒機 <input type="checkbox"/> 本成型用プレス <input type="checkbox"/> ペレット整列機 <input type="checkbox"/> センターレスグラインダ <input type="checkbox"/> ペレットコンベア <input type="checkbox"/> パーツフィーダ <input type="checkbox"/> ペレット配列機 <input type="checkbox"/> ペレット外観検査装置 <input type="checkbox"/> ペレット寸法密度測定台 洗浄ボックス <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> ロータ用台車(2) <input type="checkbox"/> 研削屑乾燥機 <input type="checkbox"/> 酸化炉 <input type="checkbox"/> 粉碎機</p>	
<p>判定基準</p>	<p>結果</p>	<p>検査方法</p>
<p>設工認申請書に従って行われ、以下の性能の技術基準に適合していること。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・核燃料物質の臨界防止 (第3条第1項及び第2項) ・火災等による損傷の防止 (第4条第3項) ・地震による損傷の防止 (第6条第1項) ・加工施設内における溢水による損傷の防止 (第10条) ・材料及び構造 (第11条第1項) ・閉じ込めの機能 (第12条) ・安全機能を有する施設 (第16条第2項) ・搬送設備 (第17条) ・警報設備等 (第18条第2項) 	<p>良</p>	<p>記録</p>
<p>備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙 - 22 に示す。</p>		

設計変更の生じた構築物等に対する
適合性確認結果の検査記録

検査年月日 令和 3 年 10 月 27 日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

検査範囲 及び対象機器	成形施設 粉末篩分機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) 電動リフタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> (4) <input type="checkbox"/> 一次混合機 フードボックス <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) 回転混合機 <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> (3) <input type="checkbox"/> 二次混合機 <input type="checkbox"/> 濃度調整混合機 <input type="checkbox"/> 粗成型用プレス <input type="checkbox"/> 粗成型用プレスフィーダ <input type="checkbox"/> スラグコンベア バックアップフィルタ <input type="checkbox"/> (1) <input type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> 造粒機 <input type="checkbox"/> 本成型用プレス <input type="checkbox"/> ペレット整列機 <input type="checkbox"/> センターレスグラインダ <input type="checkbox"/> ペレットコンベア <input type="checkbox"/> パーツフィーダ <input type="checkbox"/> ペレット配列機 <input type="checkbox"/> ペレット外観検査装置 <input type="checkbox"/> ペレット寸法密度測定台 洗浄ボックス <input checked="" type="checkbox"/> (1) <input checked="" type="checkbox"/> (2) <input type="checkbox"/> ロータ用台車(2) <input type="checkbox"/> 研削屑乾燥機 <input type="checkbox"/> 酸化炉 <input type="checkbox"/> 粉碎機		
判定基準		結果	検査方法
設工認申請書に従って行われ、以下の性能の技術基準に適合していること。 ・ 核燃料物質の臨界防止(第3条第1項及び第2項) ・火災等による損傷の防止(第4条第3項) ・地震による損傷の防止(第6条第1項) ・ 加工施設内における溢水による損傷の防止(第10条) ・材料及び構造(第11条第1項) ・ 閉じ込めの機能(第12条) ・ 安全機能を有する施設(第16条第2項) ・ 搬送設備(第17条) ・ 警報設備等(第18条第2項)		良	記録
備考： 本検査で確認した申請者の品質記録等を別紙 - 22 に示す。 材料に係る項目も石確認。			

使用計測器一覧表

検査年月日 令和3年 5月25日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

1) 本設計器

検査項目	機器名称	計器番号	測定範囲	精度	校正年月日	備考
					校正有効期限	

2) 本設計器以外の計器

検査項目	機器名称	計器番号	測定範囲	精度	校正年月日	備考
					校正有効期限	
外観	長さゲージ (■mm)	X-042	—	■	2020年12月15日 2025年12月31日	

使用計測器一覧表

検査年月日 令和3年 6月30日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

1) 本設計器

検査項目	機器名称	計器番号	測定範囲	精度	校正年月日		備考
					校正有効期限		

2) 本設計器以外の計器

検査項目	機器名称	計器番号	測定範囲	精度	校正年月日		備考
					校正有効期限		
外観	長さゲージ (■mm)	X-042	—	■	2020年12月15日	2025年12月31日	
外観	鋼製巻尺 (5.5m/固定爪)	GX-072	—	5m±0.20mm	2021年5月11日	2022年4月30日	

使用計測器一覧表

検査年月日 令和3年 8月 6日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

1) 本設計器

検査項目	機器名称	計器番号	測定範囲	精度	校正年月日	備考
					校正有効期限	

2) 本設計器以外の計器

検査項目	機器名称	計器番号	測定範囲	精度	校正年月日	備考
					校正有効期限	
外観	長さゲージ(■mm)	X-039	-	■	2020年12月15日 2025年12月31日	
外観	長さゲージ(■mm)	X-042	-	■	2020年12月15日 2025年12月31日	

使用計測器一覧表

検査年月日 令和3年 8月 13日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

1) 本設計器

検査項目	機器名称	計器番号	測定範囲	精度	校正年月日		備考
					校正有効期限		

2) 本設計器以外の計器

検査項目	機器名称	計器番号	測定範囲	精度	校正年月日		備考
					校正有効期限		
外観	長さゲージ (■mm)	X-042	-	■	2020年12月15日	2025年12月31日	

使用計測器一覧表

検査年月日 令和3年 8月25日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

1) 本設計器

検査項目	機器名称	計器番号	測定範囲	精度	校正年月日		備考
					校正有効期限		

2) 本設計器以外の計器

検査項目	機器名称	計器番号	測定範囲	精度	校正年月日		備考
					校正有効期限		
外観	長さゲージ (mm)	X-042	—	 	2020年12月15日	2025年12月31日	

使用計測器一覧表

検査年月日 令和3年 9月10日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

1) 本設計器

検査項目	機器名称	計器番号	測定範囲	精度	校正年月日	備考
					校正有効期限	

2) 本設計器以外の計器

検査項目	機器名称	計器番号	測定範囲	精度	校正年月日	備考
					校正有効期限	
外観	長さゲージ (■ mm)	X-042	—	■■■■■■■■■■	2020年12月15日 2025年12月31日	
面速	風速計	HV-091	■ ~ ■ m/s	■■■■■■■■■■	2020年12月10日 2021年12月31日	

使用計測器一覧表

検査年月日 令和3年 9月 22日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

1) 本設計器

検査項目	機器名称	計器番号	測定範囲	精度	校正年月日	備考
					校正有効期限	

2) 本設計器以外の計器

検査項目	機器名称	計器番号	測定範囲	精度	校正年月日	備考
					校正有効期限	
外観	長さゲージ (mm)	X-042	—	 	2020年12月15日 2025年12月31日	

使用計測器一覧表

検査年月日 令和3年 9月28日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

1) 本設計器

検査項目	機器名称	計器番号	測定範囲	精度	校正年月日		備考
					校正有効期限		

2) 本設計器以外の計器

検査項目	機器名称	計器番号	測定範囲	精度	校正年月日		備考
					校正有効期限		
外観	長さゲージ (■ mm)	X-042	-	 	2020年12月15日	2025年12月31日	

使用計測器一覧表

検査年月日 令和3年 9月 30日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

1) 本設計器

検査 項目	機器名称	計器番 号	測定 範囲	精度	校正年月日	備考
					校正有効期限	

2) 本設計器以外の計器

検査 項目	機器名称	計器番 号	測定 範囲	精度	校正年月日	備考
					校正有効期限	
外観	長さゲージ (■mm)	X-042	—	■	2020年12月15日 2025年12月31日	
外観	長さゲージ (■mm)	X-040	—	■	2020年12月15日 2025年12月31日	

使用計測器一覧表

検査年月日 令和3年10月 5日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

1) 本設計器

検査項目	機器名称	計器番号	測定範囲	精度	校正年月日		備考
					校正有効期限		

2) 本設計器以外の計器

検査項目	機器名称	計器番号	測定範囲	精度	校正年月日		備考
					校正有効期限		
外観	長さゲージ (■ mm)	X-042	—	■■■■■■■■■■	2020年12月15日	2025年12月31日	

使用計測器一覧表

検査年月日 令和3年10月 7日
 検査場所 三菱原子燃料株式会社

1) 本設計器

検査項目	機器名称	計器番号	測定範囲	精度	校正年月日		備考
					校正有効期限		

2) 本設計器以外の計器

検査項目	機器名称	計器番号	測定範囲	精度	校正年月日		備考
					校正有効期限		
外観	長さゲージ (■mm)	X-042	—	■	2020年12月15日	2025年12月31日	
面速	風速計	HV-091	■ ~ ■ m/s	■	2020年12月10日	2021年12月31日	

使用計測器一覧表

検査年月日 令和3年10月12日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

1) 本設計器

検査項目	機器名称	計器番号	測定範囲	精度	校正年月日		備考
					校正有効期限		

2) 本設計器以外の計器

検査項目	機器名称	計器番号	測定範囲	精度	校正年月日		備考
					校正有効期限		
外観	長さゲージ (■■ mm)	X-042	—	■■■■■■■■■■	2020年12月15日	2025年12月31日	
外観	長さゲージ (■■■■ mm)	X-053	—	■■■■■■■■■■	2021年4月21日	2026年4月30日	
外観	長さゲージ (■■■■ mm)	X-046	—	■■■■■■■■■■	2020年12月8日	2025年12月31日	
外観	長さゲージ (■■■■ mm)	X-048	—	■■■■■■■■■■	2020年12月8日	2025年12月31日	

記 録 一 覧 表

検査年月日 令和3年 5月25日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
1	使用前事業者検査要領書(ロータ用台車(2))		
2	使用前事業者検査 判定記録(ロータ用台車(2))		
3	検査責任者指名書		
4	検査者及び検査助勢者指名書		
5	使用前事業者検査実施 体制		
6	使用前事業者検査結果報告書		
7	工業計測器管理要領		
8	使用前事業者検査管理要領 (Rev. 1, 2)		
9	検査責任者リスト		
10	検査者リスト	2020年12月3日 2021年3月2日 2021年4月5日 2021年5月7日	
	—以下余白—		

記 録 一 覧 表

検査年月日 令和3年 6月30日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
1	使用前事業者検査要領書(ペレットコンベア)		
2	使用前事業者検査 判定記録(ペレットコンベア)		
3	検査責任者指名書		
4	検査者及び検査助勢者指名書		
5	使用前事業者検査実施 体制		
6	使用前事業者検査要領書(ペレット寸法密度測定台)		
7	使用前事業者検査 判定記録(ペレット寸法密度測定台)		
8	検査責任者指名書		
9	検査者及び検査助勢者指名書		
10	使用前事業者検査実施 体制		
11	工業計測器管理要領		
12	検査責任者リスト	2021年3月1日	
13	検査者リスト	2021年6月11日	
	—以下余白—		

記 録 一 覧 表

検査年月日 令和3年 7月13日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備 考
1	使用前事業者検査要領書(フードボックス(1))		
2	使用前事業者検査 判定記録(フードボックス(1))		
3	検査責任者指名書		
4	検査者及び検査助勢者指名書		
5	使用前事業者検査実施 体制		
6	使用前事業者検査要領書(フードボックス(2))		
7	使用前事業者検査 判定記録(フードボックス(2))		
8	検査責任者指名書		
9	検査者及び検査助勢者指名書		
10	使用前事業者検査実施 体制		
11	使用前事業者検査要領書(フードボックス(3))		
12	使用前事業者検査 判定記録(フードボックス(3))		
13	検査責任者指名書		
14	検査者及び検査助勢者指名書		
15	使用前事業者検査実施 体制		

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備 考
16	検査責任者リスト	2021年3月1日	
17	検査者リスト	2021年6月11日	
	<p data-bbox="347 555 531 589">—以下余白—</p>		

記 録 一 覧 表

検査年月日 令和3年 8月 5日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備 考
1	使用前事業者検査要領書(ペレット整列機)		
2	使用前事業者検査 判定記録(ペレット整列機)		
3	検査責任者指名書		
4	検査者及び検査助勢者指名書		
5	使用前事業者検査実施 体制		
6	使用前事業者検査要領書(洗浄ボックス(1), (2))		
7	使用前事業者検査 判定記録(洗浄ボックス(1), (2))		
8	検査責任者指名書		
9	検査者及び検査助勢者指名書		
10	使用前事業者検査実施 体制		
11	使用前事業者検査要領書(回転混合機(1)~(3))		
12	使用前事業者検査 判定記録(回転混合機(1)~(3))		
13	検査責任者指名書		
14	検査者及び検査助勢者指名書		
15	使用前事業者検査実施 体制		

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備 考
16	計測器等点検報告 (長さゲージ(■mm) X-039)	2020年12月24日	
17	計測器等点検報告 (長さゲージ(■mm) X-042)	2020年12月24日	
	- 以下余白 -		

記 録 一 覧 表

検査年月日 令和3年 8月11、13日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
1	使用前事業者検査要領書(粉末篩分機(1), (2))		
2	使用前事業者検査 判定記録(粉末篩分機(1), (2))		
3	検査責任者指名書		
4	検査者及び検査助勢者指名書		
5	使用前事業者検査実施 体制		
6	使用前事業者検査要領書(パーツフィーダ)		
7	使用前事業者検査 判定記録(パーツフィーダ)		
8	検査責任者指名書		
9	検査者及び検査助勢者指名書		
10	使用前事業者検査実施 体制		
11	使用前事業者検査要領書(バックアップフィルタ(1))		
12	使用前事業者検査 判定記録(バックアップフィルタ(1))		
13	検査責任者指名書		
14	検査者及び検査助勢者指名書		
15	使用前事業者検査実施 体制		

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
16	使用前事業者検査要領書(バックアップフィルタ(2))		
17	使用前事業者検査 判定記録(バックアップフィルタ(2))		
18	検査責任者指名書		
19	検査者及び検査助勢者指名書		
20	使用前事業者検査実施 体制		
21	計測器等点検報告 (長さゲージ(■mm) X-042)	2020年12月24日	
	—以下余白—		

記 録 一 覧 表

検査年月日 令和3年 8月24日、25日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
1	使用前事業者検査要領書 (センターレスグラインダ)		
2	使用前事業者検査 判定記録 (センターレスグラインダ)		
3	検査責任者指名書		
4	検査者及び検査助勢者指名書		
5	使用前事業者検査実施 体制		
6	使用前事業者検査要領書 (酸化炉)		
7	使用前事業者検査 判定記録 (酸化炉)		
8	検査責任者指名書		
9	検査者及び検査助勢者指名書		
10	使用前事業者検査実施 体制		
11	計測器等点検報告 (長さゲージ(■mm) X-042)	2020年12月24日	
	—以下余白—		

記 録 一 覧 表

検査年月日 令和3年 9月 7日、9日、10日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備 考
1	使用前事業者検査要領書 (フードボックス (1))		
2	使用前事業者検査 判定記録 (フードボックス (1))		
3	検査責任者指名書		
4	検査者及び検査助勢者指名書		
5	使用前事業者検査実施 体制		
6	使用前事業者検査要領書 (フードボックス (2))		
7	使用前事業者検査 判定記録 (フードボックス (2))		
8	検査責任者指名書		
9	検査者及び検査助勢者指名書		
10	使用前事業者検査実施 体制		
11	使用前事業者検査要領書 (センターレスグラインダ)		
12	使用前事業者検査 判定記録 (センターレスグラインダ)		
13	検査責任者指名書		
14	検査者及び検査助勢者指名書		
15	使用前事業者検査実施 体制		

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
16	使用前事業者検査要領書 (パーツフィーダ)		
17	使用前事業者検査 判定記録 (パーツフィーダ)		
18	検査責任者指名書		
19	検査者及び検査助勢者指名書		
20	使用前事業者検査実施 体制		
21	使用前事業者検査要領書 (フードボックス (3))		
22	使用前事業者検査 判定記録 (フードボックス (3))		
23	検査責任者指名書		
24	検査者及び検査助勢者指名書		
25	使用前事業者検査実施 体制		
26	使用前事業者検査要領書 (粉末篩分機 (1) 、 (2))		
27	使用前事業者検査 判定記録 (粉末篩分機 (1) 、 (2))		
28	検査責任者指名書		
29	検査者及び検査助勢者指名書		
30	使用前事業者検査実施 体制		
31	使用前事業者検査要領書 (回転混合機 (1) ~ (3))		
32	使用前事業者検査 判定記録 (回転混合機 (1) ~ (3))		

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考	
33	検査責任者指名書			
34	検査者及び検査助勢者指名書			
35	使用前事業者検査実施 体制			
36	使用前事業者検査要領書 (ペレット整列機)			
37	使用前事業者検査 判定記録 (ペレット整列機)			
38	検査責任者指名書			
39	検査者及び検査助勢者指名書			
40	使用前事業者検査実施 体制			
41	使用前事業者検査要領書 (本成型用プレス)			
42	使用前事業者検査 判定記録 (本成型用プレス)			
43	検査責任者指名書			
44	検査者及び検査助勢者指名書			
45	使用前事業者検査実施 体制			
46	計測器等点検報告 (長さゲージ()mm) X-042)		2020年12月24日	
47	計測器等点検報告 (風速計 HV-091)		2020年12月17日	
	—以下余白—			

記 録 一 覧 表

検査年月日 令和3年 9月22日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備 考
1	使用前事業者検査要領書 (スラグコンベア)		
2	使用前事業者検査 判定記録 (スラグコンベア)		
3	検査責任者指名書		
4	検査者及び検査助勢者指名書		
5	使用前事業者検査実施 体制		
6	使用前事業者検査要領書 (スラグコンベア)		
7	使用前事業者検査 判定記録 (スラグコンベア)		
8	検査責任者指名書		
9	検査者及び検査助勢者指名書		
10	使用前事業者検査実施 体制		
11	使用前事業者検査要領書 (ペレット外観検査装置)		
12	使用前事業者検査 判定記録 (ペレット外観検査装置)		
13	検査責任者指名書		
14	検査者及び検査助勢者指名書		
15	使用前事業者検査実施 体制		

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
16	使用前事業者検査要領書 (研削屑乾燥機)		
17	使用前事業者検査 判定記録 (研削屑乾燥機)		
18	検査責任者指名書		
19	検査者及び検査助勢者指名書		
20	使用前事業者検査実施 体制		
21	計測器等点検報告(長さゲージ (mm) X-042)		2020年12月24日
	—以下余白—		

記 録 一 覧 表

検査年月日 令和3年 9月28日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備 考
1	使用前事業者検査要領書 (電動リフト(1)、(2))		
2	使用前事業者検査 判定記録 (電動リフト(1)、(2))		
3	検査責任者指名書		
4	検査者及び検査助勢者指名書		
5	使用前事業者検査実施 体制		
6	使用前事業者検査要領書 (電動リフト(3))		
7	使用前事業者検査 判定記録 (電動リフト(3))		
8	検査責任者指名書		
9	検査者及び検査助勢者指名書		
10	使用前事業者検査実施 体制		
11	使用前事業者検査要領書 (電動リフト(4))		
12	使用前事業者検査 判定記録 (電動リフト(4))		
13	検査責任者指名書		
14	検査者及び検査助勢者指名書		
15	使用前事業者検査実施 体制		

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備 考
16	使用前事業者検査要領書 (濃度調整混合機)		
17	使用前事業者検査 判定記録 (濃度調整混合機)		
18	検査責任者指名書		
19	検査者及び検査助勢者指名書		
20	使用前事業者検査実施 体制		
21	計測器等点検報告 (長さゲージ(■mm) X-042)	2020年12月24日	
	—以下余白—		

記 録 一 覧 表

検査年月日 令和3年 9月29日、30日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備 考
1	使用前事業者検査要領書 (一次混合機)		
2	使用前事業者検査 判定記録 (一次混合機)		
3	検査責任者指名書		
4	検査者及び検査助勢者指名書		
5	使用前事業者検査実施 体制		
6	使用前事業者検査要領書 (二次混合機)		
7	使用前事業者検査 判定記録 (二次混合機)		
8	検査責任者指名書		
9	検査者及び検査助勢者指名書		
10	使用前事業者検査実施 体制		
11	計測器等点検報告(長さゲージ(■mm) X-042)		
12	計測器等点検報告(長さゲージ(■mm) X-040)		
13	使用前事業者検査要領書 (酸化炉)		
14	使用前事業者検査 判定記録 (酸化炉)		
15	検査責任者指名書		

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
16	検査者及び検査助勢者指名書		
17	使用前事業者検査実施 体制		
18	使用前事業者検査要領書 (酸化炉)		
19	使用前事業者検査 判定記録 (酸化炉)		
20	検査責任者指名書		
21	検査者及び検査助勢者指名書		
22	使用前事業者検査実施 体制		
	—以下余白—		

記 録 一 覧 表

検査年月日 令和3年10月 5日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備 考
1	使用前事業者検査要領書 (ペレット配列機)		
2	使用前事業者検査 判定記録 (ペレット配列機)		
3	検査責任者指名書		
4	検査者及び検査助勢者指名書		
5	使用前事業者検査実施 体制		
6	使用前事業者検査要領書 (ペレット配列機)		
7	使用前事業者検査 判定記録 (ペレット配列機)		
8	検査責任者指名書		
9	検査者及び検査助勢者指名書		
10	使用前事業者検査実施 体制		
11	使用前事業者検査要領書 (ペレット配列機)		
12	使用前事業者検査 判定記録 (ペレット配列機)		
13	検査責任者指名書		
14	検査者及び検査助勢者指名書		
15	使用前事業者検査実施 体制		

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
16	使用前事業者検査要領書 (バックアップフィルタ(1))		
17	使用前事業者検査 判定記録 (バックアップフィルタ(1))		
18	検査責任者指名書		
19	検査者及び検査助勢者指名書		
20	使用前事業者検査実施 体制		
21	使用前事業者検査要領書 (バックアップフィルタ(2))		
22	使用前事業者検査 判定記録 (バックアップフィルタ(2))		
23	検査責任者指名書		
24	検査者及び検査助勢者指名書		
25	使用前事業者検査実施 体制		
26	使用前事業者検査要領書 (センターレスグラインダ)		
27	使用前事業者検査 判定記録 (センターレスグラインダ)		
28	検査責任者指名書		
29	検査者及び検査助勢者指名書		
30	使用前事業者検査実施 体制		
31	使用前事業者検査要領書 (パーツフィーダ)		
32	使用前事業者検査 判定記録 (パーツフィーダ)		

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
33	検査責任者指名書	[REDACTED]	
34	検査者及び検査助勢者指名書		
35	使用前事業者検査実施 体制		
36	計測器等点検報告 (長さゲージ(■mm) X-042)	2020年12月24日	
	ー以下余白ー		

記 録 一 覧 表

検査年月日 令和3年10月 6日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備 考
1	使用前事業者検査要領書 (粉末篩分機(1), (2))		
2	使用前事業者検査 判定記録 (粉末篩分機(1), (2))		
3	検査責任者指名書		
4	検査者及び検査助勢者指名書		
5	使用前事業者検査実施 体制		
6	使用前事業者検査要領書 (フードボックス(1))		
7	使用前事業者検査 判定記録 (フードボックス(1))		
8	検査責任者指名書		
9	検査者及び検査助勢者指名書		
10	使用前事業者検査実施 体制		
11	使用前事業者検査要領書 (フードボックス(2))		
12	使用前事業者検査 判定記録 (フードボックス(2))		
13	検査責任者指名書		
14	検査者及び検査助勢者指名書		
15	使用前事業者検査実施 体制		

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
16	使用前事業者検査要領書 (本成型用プレス)		
17	使用前事業者検査 判定記録 (本成型用プレス)		
18	検査責任者指名書		
19	検査者及び検査助勢者指名書		
20	使用前事業者検査実施 体制		
21	使用前事業者検査要領書 (ペレット整列機)		
22	使用前事業者検査 判定記録 (ペレット整列機)		
23	検査責任者指名書		
24	検査者及び検査助勢者指名書		
25	使用前事業者検査実施 体制		
26	使用前事業者検査要領書 (洗浄ボックス(1), (2))		
27	使用前事業者検査 判定記録 (洗浄ボックス(1), (2))		
28	検査責任者指名書		
29	検査者及び検査助勢者指名書		
30	使用前事業者検査実施 体制		
31	使用前事業者検査要領書 (フードボックス(3))		
32	使用前事業者検査 判定記録 (フードボックス(3))		

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備 考
33	検査責任者指名書	[Redacted]	
34	検査者及び検査助勢者指名書		
35	使用前事業者検査実施 体制		
-以下余白-			

記 録 一 覧 表

検査年月日 令和3年10月 7日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備 考
1	使用前事業者検査要領書 (粗成型用プレス)		
2	使用前事業者検査 判定記録 (粗成型用プレス)		
3	検査責任者指名書		
4	検査者及び検査助勢者指名書		
5	使用前事業者検査実施 体制		
6	使用前事業者検査要領書 (粗成型用プレス)		
7	使用前事業者検査 判定記録 (粗成型用プレス)		
8	検査責任者指名書		
9	検査者及び検査助勢者指名書		
10	使用前事業者検査実施 体制		
11	使用前事業者検査要領書 (粗成型用プレスフィーダ)		
12	使用前事業者検査 判定記録 (粗成型用プレスフィーダ)		
13	検査責任者指名書		
14	検査者及び検査助勢者指名書		
15	使用前事業者検査実施 体制		

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
16	計測器等点検報告 (長さゲージ(■mm) X-042)	2020年12月24日	
17	計測器等点検報告 (風速計 HV-091)	2020年12月17日	
	—以下余白—		

記 録 一 覧 表

検査年月日 令和3年10月12日

検査場所 三菱原子燃料株式会社

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備考
1	使用前事業者検査要領書 (造粒機)		
2	使用前事業者検査 判定記録 (造粒機)		
3	検査責任者指名書		
4	検査者及び検査助勢者指名書		
5	使用前事業者検査実施 体制		
6	使用前事業者検査要領書 (粉碎機)		
7	使用前事業者検査 判定記録 (粉碎機)		
8	検査責任者指名書		
9	検査者及び検査助勢者指名書		
10	使用前事業者検査実施 体制		
11	計測器等点検報告 (長さゲージ(■mm) X-042)	2020年12月24日	
12	計測器等点検報告 (長さゲージ(■mm) X-053)	2021年5月11日	
13	計測器等点検報告 (長さゲージ(■mm) X-046)	2020年12月24日	
14	計測器等点検報告 (長さゲージ(■mm) X-048)	2020年12月24日	
	-以下余白		

記 録 一 覧 表

検査年月日 令和3年10月20日

検査場所 三菱原子燃料株式会

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備 考
1	使用前事業者検査要領書 (造粒機)	[REDACTED]	
2	使用前事業者検査 判定記録 (造粒機)		
3	検査責任者指名書		
4	検査者及び検査助勢者指名書		
5	使用前事業者検査実施 体制		
6	S-UNDR(保安不適合発生連絡及び処置書)		
	-以下余白		

記 録 一 覧 表

検査年月日 令和3年10月27日

検査場所 三菱原子燃料株式会

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日等	備 考
1	使用前事業者検査要領書 (洗浄ボックス(1), (2))		
2	使用前事業者検査 判定記録 (洗浄ボックス(1), (2))		
3	検査責任者指名書		
4	検査者及び検査助勢者指名書		
5	使用前事業者検査実施 体制		
6	S-UNDR(保安不適合発生連絡及び処置書)		
	-以下余白		