

三原燃第22-0236号

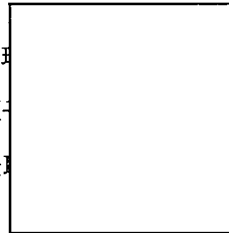
令和4年7月28日

原子力規制委員会 殿

茨城県那珂市

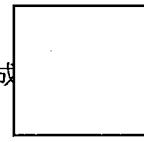
三菱原

代表



川622番地1

秀成



使用前確認申請内容の変更について

令和2年8月26日付け三原燃第20-0319号をもって申請し、令和3年5月28日付け三原燃第21-0140号、令和3年7月1日付け三原燃第21-0231号、令和3年8月30日付け三原燃第21-0350号、令和3年10月21日付け三原燃第21-0472号、令和3年11月19日付け三原燃第21-0525号、令和3年12月24日付け三原燃第21-0631号、令和4年1月6日付け三原燃第21-0668号、令和4年1月28日付け三原燃第21-0750号、令和4年3月31日付け三原燃第21-0865号、令和4年5月30日付け三原燃第22-0105号をもって変更の内容を提出した使用前確認申請書について、記載事項の一部を変更したので、核燃料物質の加工の事業に関する規則第三条の五第3項の規定に基づき、別紙のとおり変更の内容を説明する書類を提出いたします。

別 紙

- (1) 申請書記載事項の「3. 申請に係る加工施設の概要」について、以下のとおり変更する。

(変更前)

添付1に示す。

(変更後)

添付2に示す。

- (2) 申請書記載事項の「5. 使用前確認を受けようとする使用前事業者検査に係る工事の工程、期日及び場所」について、以下のとおり変更する。(変更箇所を下線で示す。)

(変更前)

構造、強度及び漏えいに係る検査(第一号*)

期日 自 2020年(令和2年)9月上旬

至 2022年(令和4年)7月下旬

場所 三菱原子燃料株式会社

機能及び性能に係る検査(第二号*)

期日 自 2021年(令和3年)4月下旬

至 2022年(令和4年)7月下旬

場所 三菱原子燃料株式会社

品質マネジメントに係る検査(第三号*)

期日 自 2021年(令和3年)5月中旬

至 2022年(令和4年)7月下旬

場所 三菱原子燃料株式会社

*核燃料物質の加工の事業に関する規則第三条の四の二第1項

(変更後)

構造、強度及び漏えいに係る検査(第一号*)

期日 自 2020年(令和2年)9月17日

至 2022年(令和4年)8月12日

場所 三菱原子燃料株式会社

機能及び性能に係る検査(第二号*)

期日 自 2021年(令和3年)6月16日

至 2022年(令和4年)8月19日

場所 三菱原子燃料株式会社

品質マネジメントに係る検査（第三号*）

期日 自 2021年（令和3年）5月13日

至 2022年（令和4年）8月19日

場所 三菱原子燃料株式会社

*核燃料物質の加工の事業に関する規則第三条の四の二第1項

- (3) 申請書記載事項の「6. 申請に係る加工施設の使用の開始の予定時期」について、以下のとおり変更する。（変更箇所を下線で示す。）

（変更前）

2022年（令和4年）8月

（変更後）

2022年（令和4年）9月

- (4) 添付書類の「添付資料－1：工事の工程に関する説明書」について、以下のとおり変更する。

（変更前）

添付3に示す。

（変更後）

添付4に示す。

- (5) 添付書類の「添付資料－3：施設管理の重要度が高い系統、設備又は機器に関する説明書」について、以下のとおり変更する。

（変更前）

添付5に示す。

（変更後）

添付6に示す。

2. 変更の理由

- ・ 使用前事業者検査の予定及び実績を反映する。

以 上

添付1

(変更前)

○化学処理施設

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器	4基	改造	{1}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器	4基
					{3}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ過加熱防止インターロック	4式
					{4}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ圧力高インターロック	4式
					{5}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい拡大防止(電導度)イン ターロック	8式
					{6}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 地震インターロック(蒸発器、コ ールドトラップ、コールドトラップ (小))	2式
					{7}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ取外しインターロック	4式
					5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ フードボックス
{9}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい拡大防止(HF検知)イン ターロック	2式					
{10}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい警報設備(フードボッ クス内)	1式					
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 防護カバー	1基	新設	{11}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 防護カバー	1基
					{12}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい警報設備(防護カバ ー内)	1式
					{13}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい警報設備(防護カバ ー外)	1式
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ	2基	改造	{14}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ	2基
					{15}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ温度高インター ロック	2式
					{16}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ圧力高インター ロック	2式
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)	2基	改造	{17}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)	2基
					{18}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)温度高イン ターロック	2式
					{19}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)圧力高イン ターロック	2式
					{20}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)捕集中の温 度高インターロック	2式
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽	2基	改造	{21}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 加水分解装置(エジェクタ)	2基
					{22}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽	2基
					{25}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液貯槽ボ ンブ停止インターロック	2式
					{26}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽 液位高インターロック	2式
					{27}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽液位低インターロック	2式
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰(循環貯槽)	1基	新設	{23}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰(循環貯槽)	1基
					{24}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰漏水検知警報設備	1式

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
5次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器（循環貯槽）	2基	改造	{28}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基
5次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO ₂ プロータンク	2基	改造	{106}	焙焼還元設備 UO ₂ プロータンク	2基
5次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO ₂ フィルタ	2基	改造	{107}	焙焼還元設備 UO ₂ フィルタ	2基
					{109}	焙焼還元設備 フードボックス（UO ₂ フィルタ）	2基
5次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO ₂ バックアップフィルタ	2基	改造	{108}	焙焼還元設備 UO ₂ バックアップフィルタ	2基
5次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO ₂ 受けホッパ	2基	改造	{110}	焙焼還元設備 UO ₂ 受けホッパ	2基
					{111}	焙焼還元設備 フードボックス（UO ₂ 受けホッパ）	2基
5次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉碎・充填設備 粉碎機	2基	改造	{112}	粉碎・充填設備 粉碎機	2基
					{113}	粉碎・充填設備 粉碎機バグフィルタ	2基
					{114}	粉碎・充填設備 フードボックス（粉碎機）	2基
5次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉碎・充填設備 充填装置	2基	改造	{115}	粉碎・充填設備 充填装置	2基
					{116}	粉碎・充填設備 フードボックス（充填装置）	2基
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	工場棟転換工場 原料倉庫地下ピット	1式	変更なし	{1}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器	4基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫、 屋外	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器*1*2	4基	改造	{1}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器	4基
					{3}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ過加熱防止インターロック	4式
					{4}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ圧力高インターロック	4式
					{5}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい拡大防止（電導度）イン ターロック	8式
					{6}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 地震インターロック（蒸発器、コ ールドトラップ、コールドトラップ （小））	2式
					{7}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ取外しインターロック	4式
					6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ フードボックス*1
{9}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい拡大防止（HF検知）イン ターロック	2式					
{10}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい警報設備（フードボッ クス内）	1式					
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 防護カバー*1	1基	新設	{11}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 防護カバー	1基
					{12}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい警報設備（防護カバ ー内）	1式
					{13}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい警報設備（防護カバ ー外）	1式

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ*1*2	2基	改造	{14}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ	2基
					{15}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ温度高インター ロック	2式
					{16}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ圧力高インター ロック	2式
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)*1*2	2基	改造	{17}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)	2基
					{18}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)温度高イン ターロック	2式
					{19}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)圧力高イン ターロック	2式
					{20}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)捕集中の温 度高インターロック	2式
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫、屋外	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽*1*2	2基	改造	{21}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 加水分解装置(エジェクタ)	2基
					{22}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽	2基
					{25}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液貯槽ポンプ停止インターロック	2式
					{26}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽液位高インターロック	2式
					{27}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽液位低インターロック	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器(循環貯槽)*1*2	2基	改造	{28}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰(循環貯槽)*1	1基	新設*1	{23}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰(循環貯槽)	1基
					{24}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰漏水検知警報設備	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UO ₂ F ₂ 貯槽	6基	改造	{29}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UO ₂ F ₂ 貯槽	6基
					{34}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UO ₂ F ₂ 貯槽液位高インターロック	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器(UO ₂ F ₂ 貯槽)	2基	改造	{30}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰(UO ₂ F ₂ 貯槽)	2式	新設	{31}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰(UO ₂ F ₂ 貯槽)	2式
					{32}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰漏水検知警報設備	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 飛散防止カバー	2式	新設	{33}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 飛散防止カバー	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液受槽	2基	改造	{35}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液受槽	2基
					{36}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液受槽液位高インターロック	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 調液貯槽	4基	改造	{37}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 調液貯槽	4基
					{39}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 調液貯槽液位高インターロック	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器(調液貯槽)	2基	改造	{38}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	沈殿設備 沈殿槽	4基	改造	{40}	沈殿設備 沈殿槽	4基
					{43}	沈殿設備 沈殿槽液位高インターロック	2式
					{44}	沈殿設備 沈殿槽流量比インターロック	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	沈殿設備 堰(液貯槽)	2式	新設	{41}	沈殿設備 堰(液貯槽)	2式
					{42}	沈殿設備 堰漏水検知警報設備	2式

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	沈殿設備 熟成槽	10基	改造	{45}	沈殿設備 熟成槽	10基
					{46}	沈殿設備 熟成槽液位高インターロック	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	洗浄設備 遠心分離機 (洗浄用)	2基	改造	{47}	洗浄設備 遠心分離機 (洗浄用)	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	洗浄設備 堰 (洗浄槽)	1式	新設	{48}	洗浄設備 堰 (洗浄槽)	1式
					{49}	洗浄設備 堰漏水検知警報設備	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	洗浄設備 洗浄槽	8基	改造	{50}	洗浄設備 洗浄槽	8基
					{51}	洗浄設備 洗浄槽液位高インターロック	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	洗浄設備 洗浄ろ液分離槽	2基	改造	{52}	洗浄設備 洗浄ろ液分離槽	2基
					{53}	洗浄設備 洗浄ろ液分離槽液位高インターロック	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 遠心分離機 (固液分離用)	2基	改造	{54}	固液分離設備 遠心分離機 (固液分離用)	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 ろ液分離槽	4基	改造	{55}	固液分離設備 ろ液分離槽	4基
					{56}	固液分離設備 ろ液分離槽液位高インターロック	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 仕上げる過機	2基	改造	{57}	固液分離設備 仕上げる過機	2基
					{59}	固液分離設備 仕上げる過機異常インターロック	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 ろ過器 (転換工程)	4基	改造	{58}	固液分離設備 ろ過器	4基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 濃縮液受槽	2基	改造	{60}	固液分離設備 濃縮液受槽	2基
					{61}	固液分離設備 濃縮液受槽液位高インターロック	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 清澄液受槽	6基	改造	{62}	固液分離設備 清澄液受槽	6基
					{63}	固液分離設備 清澄液受槽液位高インターロック	2式
					{64}	固液分離設備 清澄液受槽pH異常インターロック	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 再生液貯槽	6基	改造	{65}	固液分離設備 再生液貯槽	6基
					{66}	固液分離設備 再生液貯槽液位高インターロック	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 洗浄液受槽	2基	改造	{67}	固液分離設備 洗浄液受槽	2基
					{68}	固液分離設備 洗浄液受槽液位高インターロック	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 金属容器 (溶液・スラリー)用台車	1基	改造 ・ 変更なし	{69}	固液分離設備 金属容器 (溶液・スラリー)	1式
					{70}	固液分離設備 金属容器 (溶液・スラリー)用台車	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 予備成型乾燥機	2基	改造	{71}	乾燥設備 予備成型乾燥機	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 乾燥機	2基	改造	{72}	乾燥設備 乾燥機	2基
					{74}	乾燥設備 乾燥機ベルト駆動停止インターロック	2式
					{75}	乾燥設備 乾燥機ADU厚み異常インターロック	2式
					{76}	乾燥設備 乾燥機温度高インターロック	2式
					{77}	乾燥設備 乾燥機運転制御機構	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 粉末回収ボックス	6基	改造	{73}	乾燥設備 粉末回収ボックス	6基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADUスクラバ	2基	改造	{78}	乾燥設備 ADUスクラバ	2基
					{81}	乾燥設備 ADUスクラバ液位高 インターロック	2式
					{82}	乾燥設備 ADUスクラバポンプ 停止警報設備	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 堰 (ADUスクラバ)	2式	改造	{79}	乾燥設備 堰 (ADUスクラバ)	2式
					{80}	乾燥設備 堰漏水検知警報設備	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADUプロータンク	2基	改造	{83}	乾燥設備 ADUプロータンク	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADU受けホッパ	2基	改造	{84}	乾燥設備 ADU受けホッパ	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADUバグフィルタ	2基	改造	{85}	乾燥設備 ADUバグフィルタ	2基
					{86}	乾燥設備 フードボックス (ADU バグフィルタ)	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADUバックアップフィルタ	2基	改造	{87}	乾燥設備 ADUバックアップフィルタ	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 リサイクル粉搬送装置	2基	改造 ・ 変更なし	{88}	焙焼還元設備 リサイクル粉搬送装置	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 リサイクル粉投入ボックス	2基	改造	{89}	焙焼還元設備 リサイクル粉投入ボックス	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 リサイクル粉受けホッパ	2基	改造	{90}	焙焼還元設備 リサイクル粉受けホッパ	2基
					{91}	焙焼還元設備 スクリューフイーダ	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 ポリユーマ	2基	改造	{92}	焙焼還元設備 ポリユーマ	2基
					{93}	焙焼還元設備 スクリューフイーダ	2基
					{94}	焙焼還元設備 ロータリーキルン	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 ロータリーキルン	2基	改造	{96}	焙焼還元設備 フードボックス (ロータリーキル ン)	4基
					{99}	焙焼還元設備 爆発圧力逃し機構	2基
					{100}	焙焼還元設備 ロータリーキルン温度低インター ロック	2式
					{101}	焙焼還元設備 ロータリーキルン炉内圧力低イン ターロック	2式
					{102}	焙焼還元設備 燃焼チャンバ失火インターロック	2式
					{103}	焙焼還元設備 ロータリーキルン過加熱防止イン ターロック	2式
					{104}	焙焼還元設備 水素漏えい検知インターロック	1式
					{105}	焙焼還元設備 地震インターロック	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 ダストチャンバ	2基	変更なし	{95}	焙焼還元設備 ダストチャンバ	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 ガスヒータ	2基	改造	{97}	焙焼還元設備 ガスヒータ	2基
					{98}	焙焼還元設備 ロータリーキルンガスヒータ温度高 インターロック	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO ₂ プロータンク*1*2	2基	改造	{106}	焙焼還元設備 UO ₂ プロータンク	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO ₂ フィルタ*1*2	2基	改造	{107}	焙焼還元設備 UO ₂ フィルタ	2基
					{109}	焙焼還元設備 フードボックス (UO ₂ フィルタ)	2基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 U02バックアップフィルタ*2	2基	改造	{108}	焙焼還元設備 U0 ₂ バックアップフィルタ	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 U02受けホッパ*1*2	2基	改造	{110}	焙焼還元設備 U0 ₂ 受けホッパ	2基
					{111}	焙焼還元設備 フードボックス (U0 ₂ 受けホッパ)	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉碎・充填設備 粉碎機*1*2	2基	改造	{112}	粉碎・充填設備 粉碎機	2基
					{113}	粉碎・充填設備 粉碎機バグフィルタ	2基
					{114}	粉碎・充填設備 フードボックス (粉碎機)	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉碎・充填設備 充填装置*1*2	2基	改造	{115}	粉碎・充填設備 充填装置	2基
					{116}	粉碎・充填設備 フードボックス (充填装置)	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 大型混合装置	1基	改造	{117}	混合設備 大型混合装置	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 サンブラ	2基	改造	{118}	混合設備 サンブラ	2基
					{121}	混合設備 フードボックス (サンブラ)	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 バックアップフィルタ (サンブラ)	1基	改造	{119}	混合設備 バックアップフィルタ (サンブラ)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 抜き出しボックス	2基	変更なし	{120}	混合設備 抜き出しボックス	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 回転混合機 (金属容器 (粉末) 混合)	1基	改造	{122}	混合設備 回転混合機 (金属容器 (粉末) 混合)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 サンプリング台	1基	改造	{123}	混合設備 サンプリング台	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉碎機	1基	改造	{124}	濃縮度混合設備 粉碎機	1基
					{125}	濃縮度混合設備 フードボックス (粉碎機)	1基
					{126}	濃縮度混合設備 バグフィルタ	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末輸送装置②	1基	改造	{127}	濃縮度混合設備 粉末輸送装置②	1基
					{129}	濃縮度混合設備 フードボックス (粉末輸送装置②)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ (粉末輸送装置②)	1基	改造	{128}	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ (粉末輸送装置②)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末充填ボックス	1基	改造	{130}	濃縮度混合設備 粉末充填ボックス	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末抜き出しボックス	1基	改造	{131}	濃縮度混合設備 粉末抜き出しボックス	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 濃縮度混合工程用クレーン	1基	改造	{132}	濃縮度混合設備 濃縮度混合工程用クレーン	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末輸送装置①ホッパ部①	1基	改造	{133}	濃縮度混合設備 粉末輸送装置①ホッパ部①	1基
					{134}	濃縮度混合設備 フードボックス (混合装置)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 バグフィルタ (粉末輸送装置①)	1基	改造	{135}	濃縮度混合設備 バグフィルタ (粉末輸送装置①)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末回収ボックス	1基	改造	{136}	濃縮度混合設備 粉末回収ボックス	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ (粉末輸送装置①)	1基	改造	{137}	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ (粉末輸送装置①)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 混合装置	1基	改造	{138}	濃縮度混合設備 混合装置	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末梱包機	1基	改造	{139}	濃縮度混合設備 粉末梱包機	1基
					{140}	濃縮度混合設備 フードボックス(粉末梱包機)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 充填装置	1基	改造	{141}	濃縮度混合設備 充填装置	1基
					{142}	濃縮度混合設備 フードボックス(充填装置)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末輸送装置①ホッパ部②	1基	改造	{143}	濃縮度混合設備 粉末輸送装置①ホッパ部②	1基
					{144}	濃縮度混合設備 フードボックス(粉末輸送装置① ホッパ部②)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粗成型用プレス	1基	改造	{145}	濃縮度混合設備 粗成型用プレス	1基
					{146}	濃縮度混合設備 フードボックス(粗成型用プレス)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 スラグコンベア	1基	改造	{147}	濃縮度混合設備 スラグコンベア	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末集塵装置	1基	改造	{148}	濃縮度混合設備 粉末集塵装置	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末集塵装 置)	1基	改造	{149}	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末集塵装 置)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 造粒機	1基	改造	{150}	濃縮度混合設備 造粒機	1基
					{151}	濃縮度混合設備 フードボックス(造粒機)	1基
					{152}	濃縮度混合設備 篩分機	1基
					{153}	濃縮度混合設備 オーバーサイズ粉受器	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 アンダーサイズ粉受器	1基	改造	{154}	濃縮度混合設備 アンダーサイズ粉受器	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 小分け装置	1基	変更なし	{155}	濃縮度混合設備 小分け装置	1基
					{156}	濃縮度混合設備 フードボックス(小分け装置)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 リフト	1基	改造	{157}	濃縮度混合設備 リフト	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 原料フードボックス	1基	改造	{158}	ウラン回収設備 (第1系列) 原料フードボックス	1基
					{159}	ウラン回収設備 (第1系列) 粉末フィーダ	1基
					{160}	ウラン回収設備 (第1系列) 原料フードボックス質量高インター ロック	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽	1基	改造	{161}	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽	1基
					{164}	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽比重高インターロック	1式
					{165}	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽液位高インターロック	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 堰(ウラン回収第1系列)	1式	新設	{162}	ウラン回収設備 (第1系列) 堰(ウラン回収第1系列)	1式
					{163}	ウラン回収設備 (第1系列) 堰漏水検知警報設備	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心ろ過機	1基	改造	{166}	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心ろ過機	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解液受槽	1基	改造	{167}	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解液受槽	1基
					{168}	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解液受槽液位高インターロック	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (1)	2基	変更なし	{169}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (1)	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 沈殿槽	1基	改造	{170}	ウラン回収設備 (第1系列) 沈殿槽	1基
					{171}	ウラン回収設備 (第1系列) 沈殿槽液位高インターロック	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機	1基	改造	{172}	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機	1基
					{173}	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機異常インターロック	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥機	1基	改造	{174}	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥機	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄液受けポット	1基	改造	{175}	ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄液受けポット	1基
					{176}	ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄液受けポット液位高インター ロック	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (1)	1基	改造	{177}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (1)	1基
					{179}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (1) 液位高インターロ ック	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (2)	1基	変更なし	{178}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (2)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 箱形乾燥機	2基	改造	{180}	ウラン回収設備 (第1系列) 箱形乾燥機	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥トレイ用台車	2基	変更なし	{181}	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥トレイ用台車	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス①	1基	改造	{182}	ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス①	1基
					{183}	ウラン回収設備 (第1系列) ホッパ	1基
					{185}	ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス②	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (明け替え フードボックス①)	1基	改造	{184}	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (明け替え フードボックス①)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) pH 調整槽	2基	改造	{186}	ウラン回収設備 (第1系列) pH 調整槽	2基
					{187}	ウラン回収設備 (第1系列) pH調整槽液位高インターロック	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機 (廃液用)	1基	改造	{188}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機 (廃液用)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (3)	1基	新設	{189}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (3)	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (2)	1基	改造	{190}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (2)	1基
					{191}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (2) pH異常インターロック	1式
					{192}	ウラン回収設備 (第1系列) 液位高警報設備	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 解砕機	1基	改造	{193}	ウラン回収設備 (第1系列) 解砕機	1基
					{194}	ウラン回収設備 (第1系列) 解砕機フードボックス	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 輸送装置	1基	改造	{195}	ウラン回収設備 (第1系列) 輸送装置	1基
					{197}	ウラン回収設備 (第1系列) フードボックス (仮焼炉)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (輸送装置)	1基	改造	{196}	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (輸送装置)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 仮焼炉	1基	改造	{198}	ウラン回収設備 (第1系列) 仮焼炉	1基
					{199}	ウラン回収設備 (第1系列) 仮焼炉温度高インターロック	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 粉末受けホッパ	1基	改造	{200}	ウラン回収設備 (第1系列) 粉末受けホッパ	1基
					{201}	ウラン回収設備 (第1系列) 充填ボックス	1基
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	ウラン回収設備 (第2系列) イオン交換装置 (吸着塔)	12基	改造	{202}	ウラン回収設備 (第2系列) イオン交換装置 (吸着塔)	12基
					{205}	ウラン回収設備 (第2系列) フードボックス (イオン交換装置)	4基
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	ウラン回収設備 (第2系列) 堰 (ウラン回収第2系列-1)	1式	新設	{203}	ウラン回収設備 (第2系列) 堰 (ウラン回収第2系列-1)	1式
					{204}	ウラン回収設備 (第2系列) 堰漏水検知警報設備	1式
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 酸洗装置	1基	改造	{206}	ウラン回収設備 (第2系列) 酸洗装置	1基
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー液受槽	1基	改造	{207}	ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー液受槽	1基
					{208}	ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー液受槽液位高インターロック	1式
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 堰 (ウラン回収第2系列-2)	1式	新設	{209}	ウラン回収設備 (第2系列) 堰 (ウラン回収第2系列-2)	1式
					{210}	ウラン回収設備 (第2系列) 堰漏水検知警報設備	1式
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 投入ボックス	2基	改造	{211}	ウラン回収設備 (第2系列) 投入ボックス	2基
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出槽	2基	改造	{212}	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出槽	2基
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 拔出ボックス	2基	変更なし	{213}	ウラン回収設備 (第2系列) 拔出ボックス	2基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽	2基	改造	{214}	ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽	2基
					{216}	ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽液位高インターロック	2式
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過器(中間槽)	2基	改造	{215}	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過器	2基
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出液受槽	3基	改造	{217}	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出液受槽	3基
					{218}	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出液受槽液位高インターロック	3式
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) リサイクル液受槽	3基	改造	{219}	ウラン回収設備 (第2系列) リサイクル液受槽	3基
					{220}	ウラン回収設備 (第2系列) リサイクル液受槽液位高インター ロック	3式
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 洗浄液受槽	2基	改造	{221}	ウラン回収設備 (第2系列) 洗浄液受槽	2基
					{222}	ウラン回収設備 (第2系列) 洗浄液受槽液位高インターロック	2式
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 沈殿槽	2基	改造	{223}	ウラン回収設備 (第2系列) 沈殿槽	2基
					{224}	ウラン回収設備 (第2系列) 沈殿槽液位高インターロック	1式
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機	1基	改造	{225}	ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機	1基
					{226}	ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機異常インターロック	1式
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	1基	改造	{227}	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	1基
					{229}	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽 pH異常インターロック	1式
					{230}	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽液位高インターロック	1式
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 仕上げろ過器	1基	変更なし	{228}	ウラン回収設備 (第2系列) 仕上げろ過器	1基
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 清澄液受槽	1基	改造	{231}	ウラン回収設備 (第2系列) 清澄液受槽	1基
					{232}	ウラン回収設備 (第2系列) 液位高警報設備	1式
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機	1基	改造	{233}	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機	1基
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥排気フィルタ	1基	変更なし	{234}	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥排気フィルタ	1基
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ADU受ホッパ	1基	改造	{235}	ウラン回収設備 (第2系列) ADU受ホッパ	1基
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ADU抜出ボックス	1基	変更なし	{236}	ウラン回収設備 (第2系列) ADU抜出ボックス	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) 粉碎機	1基	改造	{237}	ウラン回収設備 (第2系列) 粉碎機	1基
					{238}	ウラン回収設備 (第2系列) フードボックス(粉碎機)	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ仮焼炉	1基	改造	{239}	ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ仮焼炉	1基
					{241}	ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ仮焼炉温度高インター ロック	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) 仮焼ボート用台車	1基	改造	{240}	ウラン回収設備 (第2系列) 仮焼ボート用台車	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(1)	1基	改造	{242}	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(1)	1基
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(2)	1基	改造	{243}	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(2)	1基
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 箱型乾燥機	1基	改造	{244}	ウラン回収設備 (第2系列) 箱型乾燥機	1基
6次	付属建物 除染室・分析室 作業室(2)	ウラン回収設備 (第3系列) 回転混合機	1基	改造	{245}	ウラン回収設備 (第3系列) 回転混合機	1基
					{246}	ウラン回収設備 (第3系列) フードボックス(粉末投入用)(回 転混合機)	1基
					{247}	ウラン回収設備 (第3系列) フードボックス(回転混合機)	1基
6次	付属建物 除染室・分析室 作業室(2)	ウラン回収設備 (第3系列) 粉末回収ボックス	1基	改造	{248}	ウラン回収設備 (第3系列) 粉末回収ボックス	1基
6次	屋外	工場棟 転換工場*3*4	1式	改造	{833}	工場棟 転換工場	1式
6次	屋外	付属建物 シリンダ洗浄棟	1式	改造	{873}	付属建物シリンダ洗浄棟	1式

*1: 当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、5次申請で申請している。当該設備・機器の機能、性能に係る事項について6次申請範囲とする。
 *2: 当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、5次申請で申請している。当該設備・機器の複数ユニットの臨界安全に係る事項について6次申請範囲とする。
 *3: 当該建物の鉄扉の一部について6次申請範囲とする。
 *4: 当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部について6次申請範囲とする。

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器 ※5	4基	改造	{1}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器	4基
					{3}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ過加熱防止インターロック	4式
					{4}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ圧力高インターロック	4式
					{5}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい拡大防止(電導度)イン ターロック	8式
					{6}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 地震インターロック(蒸発器、コ ールドトラップ、コールドトラ ップ(小))	2式
					{7}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ取外しインターロック	4式
					7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ ※5
{15}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ温度高インター ロック	2式					
{16}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ圧力高インター ロック	2式					

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ (小) ※5	2基	改造	{17}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ (小)	2基
					{18}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ (小) 温度高インターロック	2式
					{19}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ (小) 圧力高インターロック	2式
					{20}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ (小) 捕集中の温度高インターロック	2式
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽 ※5	2基	改造	{21}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 加水分解装置 (エジェクタ)	2基
					{22}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽	2基
					{25}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液貯槽ポンプ停止 インターロック	2式
					{26}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽液位高 インターロック	2式
					{27}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽液位低 インターロック	2式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器 (循環貯槽) ※5	2基	改造	{28}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰 (循環貯槽) ※5	1基	新設	{23}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰 (循環貯槽)	1基
					{24}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰漏水検知警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UO ₂ F ₂ 貯槽※6	6基	改造	{29}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UO ₂ F ₂ 貯槽	6基
					{34}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UO ₂ F ₂ 貯槽液位高インターロック	2式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器 (UO ₂ F ₂ 貯槽) ※6	2基	改造	{30}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰 (UO ₂ F ₂ 貯槽) ※6	2式	新設	{31}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰 (UO ₂ F ₂ 貯槽)	2式
					{32}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰漏水検知警報設備	2式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液受槽※6	2基	改造	{35}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液受槽	2基
					{36}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液受槽液位高インターロック	2式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 調液貯槽※6	4基	改造	{37}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 調液貯槽	4基
					{39}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 調液貯槽液位高インターロック	2式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器 (調液貯槽) ※6	2基	改造	{38}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	沈殿設備 沈殿槽※6	4基	改造	{40}	沈殿設備 沈殿槽	4基
					{43}	沈殿設備 沈殿槽液位高インターロック	2式
					{44}	沈殿設備 沈殿槽流量比インターロック	2式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	沈殿設備 堰 (液貯槽) ※6	2式	新設	{41}	沈殿設備 堰 (液貯槽)	2式
					{42}	沈殿設備 堰漏水検知警報設備	2式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	沈殿設備 熱成槽※6	10基	改造	{45}	沈殿設備 熱成槽	10基
					{46}	沈殿設備 熱成槽液位高インターロック	2式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	洗浄設備 遠心分離機 (洗浄用) ※6	2基	改造	{47}	洗浄設備 遠心分離機 (洗浄用)	2基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	洗浄設備 堰(洗浄槽) ※6	1式	新設	{48}	洗浄設備 堰(洗浄槽)	1式
					{49}	洗浄設備 堰漏水検知警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	洗浄設備 洗浄槽 ※6	8基	改造	{50}	洗浄設備 洗浄槽	8基
					{51}	洗浄設備 洗浄槽液位高インターロック	2式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	洗浄設備 洗浄ろ液分離槽 ※6	2基	改造	{52}	洗浄設備 洗浄ろ液分離槽	2基
					{53}	洗浄設備 洗浄ろ液分離槽液位高インターロック	2式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 遠心分離機 (固液分離用) ※6	2基	改造	{54}	固液分離設備 遠心分離機(固液分離用)	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 ろ液分離槽 ※6	4基	改造	{55}	固液分離設備 ろ液分離槽	4基
					{56}	固液分離設備 ろ液分離槽液位高インターロック	2式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 仕上げる過機 ※6	2基	改造	{57}	固液分離設備 仕上げる過機	2基
					{59}	固液分離設備 仕上げる過機異常インターロック	2式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 ろ過器(転換工程) ※6	4基	改造	{58}	固液分離設備 ろ過器	4基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 濃縮液受槽 ※6	2基	改造	{60}	固液分離設備 濃縮液受槽	2基
					{61}	固液分離設備 濃縮液受槽液位高インターロック	2式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 清澄液受槽 ※6	6基	改造	{62}	固液分離設備 清澄液受槽	6基
					{63}	固液分離設備 清澄液受槽液位高インターロック	2式
					{64}	固液分離設備 清澄液受槽pH異常インターロック	2式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 再生液貯槽 ※6	6基	改造	{65}	固液分離設備 再生液貯槽	6基
					{66}	固液分離設備 再生液貯槽液位高インターロック	2式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 洗浄液受槽 ※6	2基	改造	{67}	固液分離設備 洗浄液受槽	2基
					{68}	固液分離設備 洗浄液受槽液位高インターロック	2式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 金属容器(溶液・スラリー)用台車 ※6	1基	改造 ・ 変更なし	{69}	固液分離設備 金属容器(溶液・スラリー)	1式
					{70}	固液分離設備 金属容器(溶液・スラリー)用台車	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 予備成型乾燥機 ※6	2基	改造	{71}	乾燥設備 予備成型乾燥機	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 乾燥機 ※6	2基	改造	{72}	乾燥設備 乾燥機	2基
					{74}	乾燥設備 乾燥機ベルト駆動停止インターロック	2式
					{75}	乾燥設備 乾燥機ADU厚み異常インターロック	2式
					{76}	乾燥設備 乾燥機温度高インターロック	2式
					{77}	乾燥設備 乾燥機運転制御機構	2式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 粉末回収ボックス ※6	6基	改造	{73}	乾燥設備 粉末回収ボックス	6基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADUスクラバ ※6	2基	改造	{78}	乾燥設備 ADUスクラバ	2基
					{81}	乾燥設備 ADUスクラバ液位高インターロック	2式
					{82}	乾燥設備 ADUスクラバポンプ停止警報設備	2式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 堰(ADUスクラバ) ※6	2式	改造	{79}	乾燥設備 堰(ADUスクラバ)	2式
					{80}	乾燥設備 堰漏水検知警報設備	2式

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADUプロータンク※6	2基	改造	{83}	乾燥設備 ADUプロータンク	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADU受けホッパ※6	2基	改造	{84}	乾燥設備 ADU受けホッパ	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADUバグフィルタ※6	2基	改造	{85}	乾燥設備 ADUバグフィルタ	2基
					{86}	乾燥設備 フードボックス (ADUバグフィルタ)	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADUバックアップ フィルタ※6	2基	改造	{87}	乾燥設備 ADUバックアップ フィルタ	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 リサイクル粉搬送装置※6	2基	改造 変更なし	{88}	焙焼還元設備 リサイクル粉搬送装置	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 リサイクル粉 投入ボックス※6	2基	改造	{89}	焙焼還元設備 リサイクル粉投入ボックス	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 リサイクル粉 受けホッパ※6	2基	改造	{90}	焙焼還元設備 リサイクル粉受けホッパ	2基
					{91}	焙焼還元設備 スクリュウフィーダ	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 ポリユーマ※6	2基	改造	{92}	焙焼還元設備 ポリユーマ	2基
					{93}	焙焼還元設備 スクリュウフィーダ	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 ロータリーキルン※6	2基	改造	{94}	焙焼還元設備 ロータリーキルン	2基
					{96}	焙焼還元設備 フードボックス (ロータリーキルン)	4基
					{99}	焙焼還元設備 爆発圧力逃し機構	2基
					{100}	焙焼還元設備 ロータリーキルン温度低インター ロック	2式
					{101}	焙焼還元設備 ロータリーキルン炉内圧力低イン ターロック	2式
					{102}	焙焼還元設備 燃焼チャンバ失火 インターロック	2式
					{103}	焙焼還元設備 ロータリーキルン過加熱防止イン ターロック	2式
					{104}	焙焼還元設備 水素漏えい検知 インターロック	1式
{105}	焙焼還元設備 地震インターロック	1式					
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 ダストチャンバ※6	2基	変更なし	{95}	焙焼還元設備 ダストチャンバ	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO ₂ プロータンク ※5	2基	改造	{106}	焙焼還元設備 UO ₂ プロータンク	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO ₂ フィルタ ※5	2基	改造	{107}	焙焼還元設備 UO ₂ フィルタ	2基
					{109}	焙焼還元設備 フードボックス (UO ₂ フィルタ)	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO ₂ バックアップ フィルタ ※5	2基	改造	{108}	焙焼還元設備 UO ₂ バックアップ フィルタ	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO ₂ 受けホッパ ※5	2基	改造	{110}	焙焼還元設備 UO ₂ 受けホッパ	2基
					{111}	焙焼還元設備 フードボックス (UO ₂ 受けホッパ)	2基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉砕・充填設備 粉砕機 ^{※5}	2基	改造	{112}	粉砕・充填設備 粉砕機	2基
					{113}	粉砕・充填設備 粉砕機バグフィルタ	2基
					{114}	粉砕・充填設備 フードボックス (粉砕機)	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉砕・充填設備 充填装置 ^{※5}	2基	改造	{115}	粉砕・充填設備 充填装置	2基
					{116}	粉砕・充填設備 フードボックス (充填装置)	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 大型混合装置 ^{※6}	1基	改造	{117}	混合設備 大型混合装置	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 サンブラ ^{※6}	2基	改造	{118}	混合設備 サンブラ	2基
					{121}	混合設備 フードボックス (サンブラ)	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 バックアップフィルタ(サンブラ) ^{※6}	1基	改造	{119}	混合設備 バックアップフィルタ(サンブラ)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 回転混合機 (金属容器(粉末)混合) ^{※6}	1基	改造	{122}	混合設備 回転混合機(金属容器(粉末)混合)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 サンプリング台 ^{※6}	1基	改造	{123}	混合設備 サンプリング台	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉砕機 ^{※6}	1基	改造	{124}	濃縮度混合設備 粉砕機	1基
					{125}	濃縮度混合設備 フードボックス(粉砕機)	1基
					{126}	濃縮度混合設備 バグフィルタ	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末輸送装置② ^{※6}	1基	改造	{127}	濃縮度混合設備 粉末輸送装置②	1基
					{129}	濃縮度混合設備 フードボックス(粉末輸送装置②)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送装置②) ^{※6}	1基	改造	{128}	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送装置②)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末充填ボックス ^{※6}	1基	改造	{130}	濃縮度混合設備 粉末充填ボックス	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末抜き出しボックス ^{※6}	1基	改造	{131}	濃縮度混合設備 粉末抜き出しボックス	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 濃縮度混合工程用 クレーン ^{※6}	1基	改造	{132}	濃縮度混合設備 濃縮度混合工程用 クレーン	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末輸送装置① ホッパ部① ^{※6}	1基	改造	{133}	濃縮度混合設備 粉末輸送装置① ホッパ部①	1基
					{134}	濃縮度混合設備 フードボックス (混合装置)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 バグフィルタ (粉末輸送装置①) ^{※6}	1基	改造	{135}	濃縮度混合設備 バグフィルタ (粉末輸送装置①)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末回収ボックス ^{※6}	1基	改造	{136}	濃縮度混合設備 粉末回収ボックス	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送装置①) ^{※6}	1基	改造	{137}	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送装置①)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 混合装置 ^{※6}	1基	改造	{138}	濃縮度混合設備 混合装置	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末梱包機 ^{※6}	1基	改造	{139}	濃縮度混合設備 粉末梱包機	1基
					{140}	濃縮度混合設備 フードボックス (粉末梱包機)	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 充填装置 ^{※6}	1基	改造	{141}	濃縮度混合設備 充填装置	1基
					{142}	濃縮度混合設備 フードボックス (充填装置)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末輸送装置① ホッパ部② ^{※6}	1基	改造	{143}	濃縮度混合設備 粉末輸送装置① ホッパ部②	1基
					{144}	濃縮度混合設備 フードボックス (粉末輸送装置① ホッパ部②)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粗成型用プレス ^{※6}	1基	改造	{145}	濃縮度混合設備 粗成型用プレス	1基
					{146}	濃縮度混合設備 フードボックス (粗成型用プレス)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 スラグコンベア ^{※6}	1基	改造	{147}	濃縮度混合設備 スラグコンベア	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末集塵装置 ^{※6}	1基	改造	{148}	濃縮度混合設備 粉末集塵装置	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ ^{※6} (粉末集塵装 置)	1基	改造	{149}	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ (粉末集塵装 置)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 造粒機 ^{※6}	1基	改造	{150}	濃縮度混合設備 造粒機	1基
					{151}	濃縮度混合設備 フードボックス (造粒機)	1基
					{152}	濃縮度混合設備 篩分機	1基
					{153}	濃縮度混合設備 オーバーサイズ粉受器	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 アンダーサイズ粉受器 ^{※6}	1基	改造	{154}	濃縮度混合設備 アンダーサイズ粉受器	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 小分け装置 ^{※6}	1基	変更なし	{155}	濃縮度混合設備 小分け装置	1基
					{156}	濃縮度混合設備 フードボックス (小分け装置)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 リフト ^{※6}	1基	改造	{157}	濃縮度混合設備 リフト	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 原料フードボックス ^{※6}	1基	改造	{158}	ウラン回収設備 (第1系列) 原料フードボックス	1基
					{159}	ウラン回収設備 (第1系列) 粉末フィーダ	1基
					{160}	ウラン回収設備 (第1系列) 原料フードボックス 質量高インターロック	1式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽 ^{※6}	1基	改造	{161}	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽	1基
					{164}	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽比重高インターロック	1式
					{165}	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽液位高インターロック	1式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 堰 (ウラン回収第1系列) ^{※6}	1式	新設	{162}	ウラン回収設備 (第1系列) 堰 (ウラン回収第1系列)	1式
					{163}	ウラン回収設備 (第1系列) 堰漏水検知警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心ろ過機 ^{※6}	1基	改造	{166}	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心ろ過機	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解液受槽 ^{※6}	1基	改造	{167}	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解液受槽	1基
					{168}	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解液受槽液位高インターロック	1式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (1) ^{※6}	2基	変更なし	{169}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (1)	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 沈殿槽 ^{※6}	1基	改造	{170}	ウラン回収設備 (第1系列) 沈殿槽	1基
					{171}	ウラン回収設備 (第1系列) 沈殿槽液位高インターロック	1式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機 ^{※6}	1基	改造	{172}	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機	1基
					{173}	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機異常インターロック	1式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥機 ^{※6}	1基	改造	{174}	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥機	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄液受けポット ^{※6}	1基	改造	{175}	ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄液受けポット	1基
					{176}	ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄液受けポット液位高インター ロック	1式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (1) ^{※6}	1基	改造	{177}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (1)	1基
					{179}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (1) 液位高インターロッ ク	1式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (2) ^{※6}	1基	変更なし	{178}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (2)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 箱形乾燥機 ^{※6}	2基	改造	{180}	ウラン回収設備 (第1系列) 箱形乾燥機	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥トレイ用台車 ^{※6}	2基	変更なし	{181}	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥トレイ用台車	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス① ^{※6}	1基	改造	{182}	ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス①	1基
					{183}	ウラン回収設備 (第1系列) ホッパ	1基
					{185}	ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス②	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (明け替え フードボックス①) ^{※6}	1基	改造	{184}	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (明け替え フードボックス①)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) pH 調整槽 ^{※6}	2基	改造	{186}	ウラン回収設備 (第1系列) pH 調整槽	2基
					{187}	ウラン回収設備 (第1系列) pH調整槽液位高インターロック	1式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機 (廃液用) ^{※6}	1基	改造	{188}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機 (廃液用)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (3) ^{※6}	1基	新設	{189}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (3)	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽(2) ^{※6}	1基	改造	{190}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽(2)	1基
					{191}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽(2) pH異常インターロック	1式
					{192}	ウラン回収設備 (第1系列) 液位高警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 解砕機 ^{※6}	1基	改造	{193}	ウラン回収設備 (第1系列) 解砕機	1基
					{194}	ウラン回収設備 (第1系列) 解砕機フードボックス	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 輸送装置 ^{※6}	1基	改造	{195}	ウラン回収設備 (第1系列) 輸送装置	1基
					{197}	ウラン回収設備 (第1系列) フードボックス(仮焼炉)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ(輸送装置) ^{※6}	1基	改造	{196}	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ(輸送装置)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 仮焼炉 ^{※6}	1基	改造	{198}	ウラン回収設備 (第1系列) 仮焼炉	1基
					{199}	ウラン回収設備 (第1系列) 仮焼炉温度高インターロック	1式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 粉末受けホッパ ^{※6}	1基	改造	{200}	ウラン回収設備 (第1系列) 粉末受けホッパ	1基
					{201}	ウラン回収設備 (第1系列) 充填ボックス	1基
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	ウラン回収設備 (第2系列) イオン交換装置(吸着塔) ^{※6}	12基	改造	{202}	ウラン回収設備 (第2系列) イオン交換装置(吸着塔)	12基
					{205}	ウラン回収設備 (第2系列) フードボックス(イオン交換装置)	4基
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	ウラン回収設備 (第2系列) 堰(ウラン回収第2系列-1) ^{※6}	1式	新設	{203}	ウラン回収設備 (第2系列) 堰(ウラン回収第2系列-1)	1式
					{204}	ウラン回収設備 (第2系列) 堰漏水検知警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 酸洗装置 ^{※6}	1基	改造	{206}	ウラン回収設備 (第2系列) 酸洗装置	1基
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー液受槽 ^{※6}	1基	改造	{207}	ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー液受槽	1基
					{208}	ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー液受槽液位高イン ターロック	1式
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 堰(ウラン回収第2系列-2) ^{※6}	1式	新設	{209}	ウラン回収設備 (第2系列) 堰(ウラン回収第2系列-2)	1式
					{210}	ウラン回収設備 (第2系列) 堰漏水検知警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 投入ボックス ^{※6}	2基	改造	{211}	ウラン回収設備 (第2系列) 投入ボックス	2基
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出槽 ^{※6}	2基	改造	{212}	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出槽	2基
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 拔出ボックス ^{※6}	2基	変更なし	{213}	ウラン回収設備 (第2系列) 拔出ボックス	2基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽 ^{※6}	2基	改造	{214}	ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽	2基
					{216}	ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽液位高インターロック	2式
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過器(中間槽) ^{※6}	2基	改造	{215}	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過器	2基
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出液受槽 ^{※6}	3基	改造	{217}	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出液受槽	3基
					{218}	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出液受槽液位高インターロック	3式
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) リサイクル液受槽 ^{※6}	3基	改造	{219}	ウラン回収設備 (第2系列) リサイクル液受槽	3基
					{220}	ウラン回収設備 (第2系列) リサイクル液受槽液位高インター ロック	3式
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 洗浄液受槽 ^{※6}	2基	改造	{221}	ウラン回収設備 (第2系列) 洗浄液受槽	2基
					{222}	ウラン回収設備 (第2系列) 洗浄液受槽液位高インターロック	2式
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 沈殿槽 ^{※6}	2基	改造	{223}	ウラン回収設備 (第2系列) 沈殿槽	2基
					{224}	ウラン回収設備 (第2系列) 沈殿槽液位高インターロック	1式
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機 ^{※6}	1基	改造	{225}	ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機	1基
					{226}	ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機異常インターロック	1式
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽 ^{※6}	1基	改造	{227}	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	1基
					{229}	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽 pH異常インターロック	1式
					{230}	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽液位高インターロック	1式
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 仕上げる過器 ^{※6}	1基	変更なし	{228}	ウラン回収設備 (第2系列) 仕上げる過器	1基
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 清澄液受槽 ^{※6}	1基	改造	{231}	ウラン回収設備 (第2系列) 清澄液受槽	1基
					{232}	ウラン回収設備 (第2系列) 液位高警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機 ^{※6}	1基	改造	{233}	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機	1基
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥排気フィルタ ^{※6}	1基	変更なし	{234}	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥排気フィルタ	1基
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ADU受ホッパ ^{※6}	1基	改造	{235}	ウラン回収設備 (第2系列) ADU受ホッパ	1基
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ADU抜出ボックス ^{※6}	1基	変更なし	{236}	ウラン回収設備 (第2系列) ADU抜出ボックス	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) 粉碎機 ^{※6}	1基	改造	{237}	ウラン回収設備 (第2系列) 粉碎機	1基
					{238}	ウラン回収設備 (第2系列) フードボックス (粉碎機)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ仮焼炉 ^{※6}	1基	改造	{239}	ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ仮焼炉	1基
					{241}	ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ仮焼炉温度高インター ロック	1式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) 仮焼ボート用台車 ^{※6}	1基	改造	{240}	ウラン回収設備 (第2系列) 仮焼ボート用台車	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(1) ^{※6}	1基	改造	{242}	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(1)	1基
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(2) ^{※6}	1基	改造	{243}	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(2)	1基
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 箱型乾燥機 ^{※6}	1基	改造	{244}	ウラン回収設備 (第2系列) 箱型乾燥機	1基
7次	付属建物 除染室・分析室 作業室(2)	ウラン回収設備 (第3系列) 回転混合機 ^{※6}	1基	改造	{245}	ウラン回収設備 (第3系列) 回転混合機	1基
					{246}	ウラン回収設備 (第3系列) フードボックス (粉末投入用) (回 転混合機)	1基
					{247}	ウラン回収設備 (第3系列) フードボックス (回転混合機)	1基
7次	付属建物 除染室・分析室 作業室(2)	ウラン回収設備 (第3系列) 粉末回収ボックス ^{※6}	1基	改造	{248}	ウラン回収設備 (第3系列) 粉末回収ボックス	1基
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 洗浄室	ウラン回収設備 (第4系列) シリンダ洗浄装置	1式	改造	{249}	ウラン回収設備 (第4系列) シリンダ洗浄装置	1式
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 洗浄室	ウラン回収設備 (第4系列) 堰 (シリンダ洗浄装置)	1式	新設	{250}	ウラン回収設備 (第4系列) 堰	1式
					{251}	ウラン回収設備 (第4系列) 堰漏水検知警報設備	1基
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 洗浄室	ウラン回収設備 (第4系列) スクラバ	1基	改造	{252}	ウラン回収設備 (第4系列) スクラバ	1基
					{253}	ウラン回収設備 (第4系列) 液位高警報設備	1式
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 洗浄室	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄液受槽(1)	1基	改造	{254}	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄液受槽(1)	1基
					{255}	ウラン回収設備 (第4系列) 液位高警報設備	1式
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 洗浄室	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄液受槽(2)	1基	改造	{256}	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄液受槽(2)	1基
					{257}	ウラン回収設備 (第4系列) 液位高警報設備	1式
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 洗浄室	ウラン回収設備 (第4系列) クレーン(洗浄室)	1基	変更なし	{258}	ウラン回収設備 (第4系列) クレーン	1基
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 沈殿槽室	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄残渣沈殿槽	2基	改造	{259}	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄残渣沈殿槽	2基
					{260}	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄残渣沈殿槽液位高インターロ ック	1式

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 沈殿槽室	ウラン回収設備 (第4系列) ろ過器	1基	改造	{261}	ウラン回収設備 (第4系列) ろ過器	1基
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 沈殿槽室	ウラン回収設備 (第4系列) 遠心分離機	1基	改造	{262}	ウラン回収設備 (第4系列) 遠心分離機	1基
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 沈殿槽室	ウラン回収設備 (第4系列) 液受槽	1基	改造	{263}	ウラン回収設備 (第4系列) 液受槽	1基
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟洗 浄室	シリンダ貯蔵ピット (シリンダ傾転台含む)	1式	撤去	—	—	—
7次	屋外	工場棟 転換工場 ^{※4}	1式	改造	{833}	工場棟 転換工場	1式
7次	屋外	付属建物 シリンダ洗浄棟 ^{※6}	1式	改造	{873}	付属建物シリンダ洗浄棟	1式

※の注釈は以下を示す。

※n：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

添付 1

(変更前)

○成形施設

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉ホッパ台車	2基	変更なし	{264}	圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置 (ホッパ)	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置	1基	変更なし	{265}	圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉中間ホッパ	1基	改造	{266}	圧縮成型設備 繰返し粉輸送ホッパ(1)	1基
					{267}	フードボックス (繰返し粉輸送ホッパ(1))	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉投入ホッパ	1基	改造	{269}	圧縮成型設備 繰返し粉輸送ホッパ(2)	1基
					{270}	フードボックス (繰返し粉輸送ホッパ(2))	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉小分けボックス	1基	改造	{268}	圧縮成型設備 繰返し粉小分けボックス	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 バックアップフィルタ (粉末輸送)	3基	改造	{271}	圧縮成型設備 バックアップフィルタ (繰返し粉輸送ホッパ (2))	1基
					{279}	圧縮成型設備 バックアップフィルタ (原料粉末輸送ホッパ)	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉投入ボックス	1基	改造	{272}	圧縮成型設備 繰返し粉投入ボックス	1基
					{273}	圧縮成型設備 容器昇降リフト	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 明替えボックス	1基	変更なし	{274}	圧縮成型設備 明替えボックス	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 大型混合装置	2基	改造	{275}	圧縮成型設備 大型混合装置	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 大型粉末容器抜出ボックス	2基	改造	{276}	圧縮成型設備 八面体ボックス	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 大型粉末容器用クレーン	2基	改造	{277}	圧縮成型設備 大型粉末容器用クレーン	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 原料粉末ホッパ	2基	改造	{278}	圧縮成型設備 原料粉末輸送ホッパ	2基
					{280}	フードボックス (原料粉末輸送ホッパ、粗成型用プレスフィーダ)	2基
					{285}	圧縮成型設備 粗成型用プレスフィーダ	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粉末混合機	2基	改造	{281}	圧縮成型設備 粉末混合機	2基
					{282}	フードボックス (粉末投入用) (粉末混合機)	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粗成型用プレス	2基	改造	{283}	圧縮成型設備 粗成型用プレス	2基
					{284}	圧縮成型設備 フードボックス (粗成型用プレス)	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 スラグコンベア	2基	改造	{286}	圧縮成型設備 スラグコンベア	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粉末集塵装置	4基	改造	{287}	圧縮成型設備 粉末集塵装置 (粗成型工程)	2基
					{288}	圧縮成型設備 フードボックス (粉末集塵装置 (粗成型工程))	2基
					{310}	圧縮成型設備 粉末集塵装置 (本成型工程)	2基
					{311}	圧縮成型設備 フードボックス (粉末集塵装置 (本成型工程))	2基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 バックアップフィルタ（粉末集塵装置）	4基	改造	{289}	圧縮成型設備 バックアップフィルタ（粉末集塵装置）（組成型工程）	2基
					{312}	圧縮成型設備 バックアップフィルタ（粉末集塵装置）（本成型工程）	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒機	2基	改造	{290}	圧縮成型設備 造粒機	2基
					{291}	圧縮成型設備 アンダーサイズ粉受器	2基
					{292}	圧縮成型設備 フードボックス（造粒機）	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒粉末小分けボックス	2基	改造 ・ 変更なし	{293}	圧縮成型設備 造粒粉末小分けボックス	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒粉末ホッパ	2基	改造	{294}	圧縮成型設備 造粒粉末輸送ホッパ(1)	2基
					{295}	圧縮成型設備 フードボックス（造粒粉末輸送ホッパ(1)）	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 潤滑剤混合機	2基	改造	{296}	圧縮成型設備 造粒粉末輸送ホッパ(2)	2基
					{297}	圧縮成型設備 フードボックス（造粒粉末輸送ホッパ(2)、潤滑剤混合機）	2基
					{298}	圧縮成型設備 潤滑剤混合機	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 回転混合機	4基	改造	{299}	圧縮成型設備 回転混合機 （金属容器（粉末）混合）	4基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 本成型用プレス	2基	改造	{300}	圧縮成型設備 本成型用プレス	2基
					{301}	圧縮成型設備 フードボックス（本成型用プレス）	2基
					{302}	圧縮成型設備 本成型用プレスフィーダ	2基
					{303}	圧縮成型設備 本成型用プレスホッパ	2基
					{304}	圧縮成型設備 ペレットコンベア	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 ペレット移替機(1)	1基	改造	{305}	圧縮成型設備 ペレット移替機	1基
					{306}	圧縮成型設備 フードボックス（ペレット移替機）	1基
					{307}	圧縮成型設備 圧粉体密度測定装置	1基
					{308}	圧縮成型設備 ポートコンベア	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 ペレット移替機(2)	1基	改造	{305}	圧縮成型設備 ペレット移替機	1基
					{306}	圧縮成型設備 フードボックス（ペレット移替機）	1基
					{307}	圧縮成型設備 圧粉体密度測定装置	1基
					{308}	圧縮成型設備 ポートコンベア	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 乗移台1	1基	改造	{309}	圧縮成型設備 乗移台1	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 試験用プレス	1基	改造	{313}	圧縮成型設備 試験用プレス	1基
					{314}	圧縮成型設備 フードボックス（試験用プレス）	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(1)	1基	変更なし	{315}	圧縮成型設備 フードボックス(1)	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(2)	1基	改造	{316}	圧縮成型設備 フードボックス(2)	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(3)	1基	変更なし	{317}	圧縮成型設備 フードボックス(3)	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室、 屋外	焼結設備 連続焼結炉	2基	改造	{318}	焼結設備 連続焼結炉	2基
					{319}	連続焼結炉供給ガス圧力低下インターロック	2式
					{320}	連続焼結炉着火源喪失インターロック	2式
					{321}	焼結設備 水素漏えい検知インターロック	1式
					{322}	連続焼結炉過加熱防止インターロック	2式
					{323}	連続焼結炉冷却水圧力低下インターロック	2式
					{324}	焼結設備 地震インターロック	1式
					{325}	焼結設備 爆発圧力逃し機構	2式
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室、 屋外	焼結設備 バッチ式小型焼結炉	1基	改造	{326}	焼結設備 バッチ式小型焼結炉	1基
					{327}	焼結設備 供給ガス圧力低下インターロック	1式
					{328}	焼結設備 着火源喪失警報	1式
					{329}	焼結設備 水素漏えい検知インターロック	1式
					{330}	バッチ式小型焼結炉過加熱防止インターロック	1式
					{331}	バッチ式小型焼結炉冷却水圧力低下インターロック	1式
					{332}	焼結設備 地震インターロック	1式
					{333}	焼結設備 爆発圧力逃し機構	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 センターレスグラインダ	4基	改造	{334}	研削設備 センターレスグラインダ	4基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレットコンベア	4基	改造	{337}	研削設備 フードボックス (センターレスグラインダ)	4基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレットコンベア	4基	改造	{335}	研削設備 ペレットコンベア	4基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 パーツフィーダ	4基	改造	{336}	研削設備 パーツフィーダ	4基
					{338}	研削設備 フードボックス (パーツフィーダ)	4基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレット配列機	4基	改造	{339}	研削設備 ペレット配列機	4基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレットトレイコンベア	1基	改造	{340}	研削設備 ペレットトレイコンベア	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 冷却水循環槽	4基	改造	{341}	研削設備 冷却水循環槽 (研削用)	4基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 遠心分離機 (研削)	4基	改造	{342}	研削設備 遠心分離機 (研削用)	4基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置	5基	改造	{343}	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 (外観検査用)	5基
					{344}	ペレット検査設備 金属容器 (ペレット) 受	7基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット寸法密度検査装置	1基	変更なし	{345}	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 (寸法・密度検査用)	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 焼結体密度検査装置	1基	変更なし	{346}	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 (焼結体密度検査用)	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄ボックス (研削工程)	2基	改造	{347}	粉末再生設備 洗浄ボックス	2基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 液受槽（研削工程）	2基	追加	{349}	粉末再生設備 液受槽（洗浄ボックス）	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ローダ用台車(1)	1台	変更なし	{348}	粉末再生設備 ローダ用台車(1)	1台
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 循環槽A・B	1基	追加	{350}	粉末再生設備 循環槽（洗浄ボックス）	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ろ過器	2基	追加	{351}	粉末再生設備 ろ過器（洗浄ボックス）	1基
					{366}	粉末再生設備 ろ過器（フードボックス（洗浄 用））	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 スラッジ回収機能付き遠心分離機	1基	改造	{352}	粉末再生設備 遠心分離機（洗浄ボックス）	1基
					{353}	粉末再生設備 スラッジ回収ボックス	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 研削屑乾燥機	2基	改造	{354}	粉末再生設備 研削屑乾燥機	2基
					{355}	粉末再生設備 研削屑乾燥機乾燥条件未達取り出し 防止インターロック	2式
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 フードボックス(4)	1基	変更なし	{356}	粉末再生設備 フードボックス（1,2系酸化明替 用）	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 フードボックス(5)	1基	変更なし			
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ペレット明替機	1基	変更なし	{357}	粉末再生設備 ペレット明替機	1基
					{358}	粉末再生設備 ペレット明替機1ポート制限イン ターロック	1式
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 酸化炉(1)	2基	改造	{359}	粉末再生設備 酸化炉	2基
					{360}	粉末再生設備 酸化炉温度高インターロック	2式
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 酸化炉(2)	2基	改造	{359}	粉末再生設備 酸化炉	2基
					{360}	粉末再生設備 酸化炉温度高インターロック	2式
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 粉碎機(1)	1基	改造	{361}	粉末再生設備 粉碎機	1基
					{362}	粉末再生設備 フードボックス（粉末投入用）（粉 砕機）	1基
					{363}	粉末再生設備 フードボックス（粉碎機）	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 粉碎機(2)	1基	改造	{361}	粉末再生設備 粉碎機	1基
					{362}	粉末再生設備 フードボックス（粉末投入用）（粉 砕機）	1基
					{363}	粉末再生設備 フードボックス（粉碎機）	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄ボックス（圧縮成型工程）	1基	改造	{364}	粉末再生設備 フードボックス（洗浄用）	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 液受槽（圧縮成型工程）	1基	追加	{365}	粉末再生設備 液受槽（フードボックス（洗浄 用））	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 遠心分離機（洗浄）	1基	改造	{367}	粉末再生設備 遠心分離機（フードボックス（洗浄 用））	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粉末集塵装置(加工棟)	2基	改造	{392}	圧縮成型設備 粉末集塵装置（粗成型工程）	1基
					{393}	圧縮成型設備 フードボックス（粉末集塵装置（粗 成型工程））	1基
					{405}	圧縮成型設備 粉末集塵装置（本成型工程）	1基
					{406}	圧縮成型設備 フードボックス（粉末集塵装置（本 成型工程））	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	焼結設備 連続焼結炉 (加工棟)	1基	改造	{408}	焼結設備 連続焼結炉	1基
					{409}	焼結設備 連続焼結炉供給ガス圧力低下インターロック	1式
					{410}	焼結設備 連続焼結炉着火源喪失インターロック	1式
					{411}	焼結設備 水素漏えい検知インターロック	1式
					{412}	焼結設備 連続焼結炉過加熱防止インターロック	1式
					{413}	焼結設備 連続焼結炉冷却水圧力低下インターロック	1式
					{414}	焼結設備 地震インターロック	1式
					{415}	焼結設備 爆発圧力逃し機構	1式
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 冷却水循環槽 (研削) (加工棟)	1基	改造	{422}	研削設備 冷却水循環槽 (研削用)	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 遠心分離機 (研削) (加工棟)	1基	変更なし	{423}	研削設備 遠心分離機 (研削用)	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄水循環槽 (加工棟)	2基	改造	{429}	粉末再生設備 洗浄水循環槽 (洗浄用)	2基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ろ過器 (加工棟)	1基	追加	{430}	粉末再生設備 ろ過器	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 遠心分離機 (洗浄) (加工棟)	2基	変更なし	{431}	粉末再生設備 遠心分離機 (洗浄用)	2基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粉末篩分機*1*2	2基	改造	{368}	圧縮成型設備 粉末篩分機	2基
					{369}	圧縮成型設備 フードボックス (粉末投入用) (粉末篩分機)	2基
					{370}	圧縮成型設備 フードボックス (粉末篩分機)	2基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 電動リフタ*2	4台	変更なし	{371}	圧縮成型設備 粉末篩分機用電動リフタ	2台
					{386}	圧縮成型設備 中型混合機用電動リフタ	1台
					{404}	圧縮成型設備 本成型プレス用電動リフタ	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 一次混合機*1*2	1基	改造	{372}	圧縮成型設備 粉末混合機1	1基
					{373}	圧縮成型設備 フードボックス (粉末投入用) (粉末混合機1)	1基
					{374}	圧縮成型設備 容器リフト (粉末混合機1)	1基
					{375}	圧縮成型設備 フードボックス (粉末混合機1)	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス (1) *1*2	1基	改造	{376}	圧縮成型設備 粉末明替用フードボックス	2基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス (2) *1*2	1基	変更なし			
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 回転混合機*2	3基	改造	{377}	圧縮成型設備 回転混合機 (金属容器 (粉末) 混合)	3基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 二次混合機*1*2	1基	改造	{378}	圧縮成型設備 粉末混合機2	1基
					{379}	圧縮成型設備 フードボックス (粉末投入用) (粉末混合機2)	1基
					{380}	圧縮成型設備 粉砕機	1基
					{381}	圧縮成型設備 容器リフト (粉末混合機2)	2基
					{382}	圧縮成型設備 フードボックス (粉末混合機2)	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 濃度調整混合機*1*2	1基	改造	{383}	圧縮成型設備 中型混合機	1基
					{384}	圧縮成型設備 フードボックス（粉末投入用）（中 型混合機）	1基
					{385}	圧縮成型設備 フードボックス（中型混合機）	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粗成型用プレス*1*2	1基	改造	{387}	圧縮成型設備 粗成型用プレス	1基
					{388}	圧縮成型設備 フードボックス（粗成型用プレス）	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粗成型用プレスフィーダ*1*2	1基	改造	{389}	圧縮成型設備 粗成型用プレスフィーダ	1基
					{390}	圧縮成型設備 フードボックス（粗成型用プレス フィーダ）	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 スラグコンベア*2	1基	改造	{391}	圧縮成型設備 スラグコンベア	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 バックアップフィルタ*2	2基	変更なし	{394}	圧縮成型設備 バックアップフィルタ（粉末集塵装 置（粗成型工程））	1基
					{407}	圧縮成型設備 バックアップフィルタ（粉末集塵装 置（本成型工程））	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒機*1*2	1基	改造	{395}	圧縮成型設備 造粒機	1基
					{396}	圧縮成型設備 フードボックス（造粒機）	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 本成型用プレス*1*2	1基	改造	{397}	圧縮成型設備 本成型用プレス	1基
					{398}	圧縮成型設備 フードボックス（本成型用プレス）	1基
					{399}	圧縮成型設備 本成型用プレスホッパ	1基
					{400}	圧縮成型設備 フードボックス（粉末投入用）（本 成型用プレス）	1基
					{401}	圧縮成型設備 ペレットコンベア	1基
					{402}	圧縮成型設備 ペレット整列機	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 ペレット整列機*1*2	1基	改造	{403}	圧縮成型設備 フードボックス（ペレット整列機）	1基
					{416}	研削設備 センターレスグラインダ	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 センターレスグラインダ*1*2	1基	改造	{419}	研削設備 フードボックス（センターレスグラ インダ）	1基
					{417}	研削設備 ペレットコンベア	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレットコンベア*2	1基	改造	{418}	研削設備 パーツフィーダ	1基
					{420}	研削設備 フードボックス（パーツフィーダ）	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレット配列機*2	1基	改造	{421}	研削設備 ペレット配列機	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置*2	1基	改造	{424}	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置	1基
					{425}	ペレット検査設備 金属容器（ペレット）受	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット寸法密度測定台*2	1基	改造	{426}	ペレット検査設備 ペレット寸法密度測定台	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄ボックス*1*2	2基	変更なし	{427}	粉末再生設備 洗浄ボックス	2基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ロータ用台車(2) *2	1台	変更なし	{428}	粉末再生設備 ロータ用台車(2)	1台

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 研削屑乾燥機*1*2	1基	改造	{432}	粉末再生設備 研削屑乾燥機	1基
					{433}	粉末再生設備 研削屑乾燥機乾燥条件未達取り出し 防止インターロック	1式
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 フードボックス(3) *1*2	1基	変更なし	{434}	粉末再生設備 粉末再生フードボックス	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 酸化炉*1*2	1基	改造	{435}	粉末再生設備 酸化炉	1基
					{436}	粉末再生設備 酸化炉温度高インターロック	1式
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 粉砕機*1*2	1基	改造	{437}	粉末再生設備 粉砕機	1基
					{438}	粉末再生設備 フードボックス(粉末投入用)(粉 砕機)	1基
					{439}	粉末再生設備 フードボックス(粉砕機)	1基
6次	屋外	工場棟 成型工場*3	1式	改造	{837}	工場棟 成型工場	1式
6次	屋外	加工棟 成型工場*1	1式	改造	{844}	加工棟 成型工場	1式

*1: 当該建物又は設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該建物又は設備・機器の機能、性能に係る事項の一部について6次申請範囲とする。

*2: 当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該設備・機器の複数ユニットの臨界安全に係る事項について6次申請範囲とする。

*3: 当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部について6次申請範囲とする。

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉ホッパー*6	2基	変更なし	{264}	圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置(ホッパー)	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置*6	1基	変更なし	{265}	圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉中間ホッパー*6	1基	改造	{266}	圧縮成型設備 繰返し粉輸送ホッパー(1)	1基
					{267}	圧縮成型設備 フードボックス(繰返し粉輸送ホッ パ(1))	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉投入ホッパー*6	1基	改造	{269}	圧縮成型設備 繰返し粉輸送ホッパー(2)	1基
					{270}	圧縮成型設備 フードボックス(繰返し粉輸送ホッ パ(2))	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉小分けボックス*6	1基	改造	{268}	圧縮成型設備 繰返し粉小分けボックス	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 バックアップフィルタ(粉末輸送)* 6	3基	改造	{271}	圧縮成型設備 バックアップフィルタ(繰返し粉輸 送ホッパー(2))	1基
					{279}	圧縮成型設備 バックアップフィルタ(原料粉末輸 送ホッパー)	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉投入ボックス*6	1基	改造	{272}	圧縮成型設備 繰返し粉投入ボックス	1基
					{273}	圧縮成型設備 容器昇降リフト	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 明替えボックス*6	1基	変更なし	{274}	圧縮成型設備 明替えボックス	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 大型混合装置*6	2基	改造	{275}	圧縮成型設備 大型混合装置	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 大型粉末容器抜出ボックス*6	2基	改造	{276}	圧縮成型設備 八面体ボックス	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 大型粉末容器用クレーン*6	2基	改造	{277}	圧縮成型設備 大型粉末容器用クレーン	2基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 原料粉末ホッパ※6	2基	改造	{278}	圧縮成型設備 原料粉末輸送ホッパ	2基
					{280}	圧縮成型設備 フードボックス（原料粉末輸送ホッパ、粗成型用プレスフィーダ）	2基
					{285}	圧縮成型設備 粗成型用 プレスフィーダ	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粉末混合機※6	2基	改造	{281}	圧縮成型設備 粉末混合機	2基
					{282}	圧縮成型設備 フードボックス（粉末投入用）（粉末混合機）	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粗成型用プレス※6	2基	改造	{283}	圧縮成型設備 粗成型用プレス	2基
					{284}	圧縮成型設備 フードボックス（粗成型用プレス）	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 スラグコンベア※6	2基	改造	{286}	圧縮成型設備 スラグコンベア	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粉末集塵装置※6	4基	改造	{287}	圧縮成型設備 粉末集塵装置（粗成型工程）	2基
					{288}	圧縮成型設備 フードボックス（粉末集塵装置（粗成型工程））	2基
					{310}	圧縮成型設備 粉末集塵装置（本成型工程）	2基
					{311}	圧縮成型設備 フードボックス（粉末集塵装置（本成型工程））	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 バックアップフィルタ（粉末集塵装置）※6	4基	改造	{289}	圧縮成型設備 バックアップフィルタ（粉末集塵装置（粗成型工程））	2基
					{312}	圧縮成型設備 バックアップフィルタ（粉末集塵装置（本成型工程））	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒機※6	2基	改造	{290}	圧縮成型設備 造粒機	2基
					{291}	圧縮成型設備 アンダーサイズ粉受器	2基
					{292}	圧縮成型設備 フードボックス（造粒機）	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒粉末小分けボックス※6	2基	改造・ 変更なし	{293}	圧縮成型設備 造粒粉末小分けボックス	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒粉末ホッパ※6	2基	改造	{294}	圧縮成型設備 造粒粉末輸送ホッパ(1)	2基
					{295}	圧縮成型設備 フードボックス（造粒粉末輸送ホッパ(1)）	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 潤滑剤混合機※6	2基	改造	{296}	圧縮成型設備 造粒粉末輸送ホッパ(2)	2基
					{297}	圧縮成型設備 フードボックス（造粒粉末輸送ホッパ(2)、潤滑剤混合機）	2基
					{298}	圧縮成型設備 潤滑剤混合機	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 回転混合機※6	4基	改造	{299}	圧縮成型設備 回転混合機 （金属容器（粉末）混合）	4基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 本成型用プレス※6	2基	改造	{300}	圧縮成型設備 本成型用プレス	2基
					{301}	圧縮成型設備 フードボックス（本成型用プレス）	2基
					{302}	圧縮成型設備 本成型用プレスフィーダ	2基
					{303}	圧縮成型設備 本成型用プレスホッパ	2基
					{304}	圧縮成型設備 ペレットコンベア	2基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 ペレット移替機(1) ※6	1基	改造	{305}	圧縮成型設備 ペレット移替機	1基
					{306}	圧縮成型設備 フードボックス (ペレット移替機)	1基
					{307}	圧縮成型設備 圧粉体密度測定装置	1基
					{308}	圧縮成型設備 ポートコンベア	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 ペレット移替機(2) ※6	1基	改造	{305}	圧縮成型設備 ペレット移替機	1基
					{306}	圧縮成型設備 フードボックス (ペレット移替機)	1基
					{307}	圧縮成型設備 圧粉体密度測定装置	1基
					{308}	圧縮成型設備 ポートコンベア	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 乗移台1 ※6	1基	改造	{309}	圧縮成型設備 乗移台1	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 試験用プレス ※6	1基	改造	{313}	圧縮成型設備 試験用プレス	1基
					{314}	圧縮成型設備 フードボックス (試験用プレス)	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(1) ※6	1基	変更なし	{315}	圧縮成型設備 フードボックス(1)	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(2) ※6	1基	改造	{316}	圧縮成型設備 フードボックス(2)	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(3) ※6	1基	変更なし	{317}	圧縮成型設備 フードボックス(3)	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	焼結設備 連続焼結炉 ※6	2基	改造	{318}	焼結設備 連続焼結炉	2基
					{319}	焼結設備 連続焼結炉供給ガス圧力低下インターロック	2式
					{320}	焼結設備 連続焼結炉着火源喪失インターロック	2式
					{321}	焼結設備 水素漏えい検知インターロック	1式
					{322}	焼結設備 連続焼結炉過加熱防止インターロック	2式
					{323}	焼結設備 連続焼結炉冷却水圧力低下インターロック	2式
					{324}	焼結設備 地震インターロック	1式
					{325}	焼結設備 爆発圧力逃し機構	2式
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	焼結設備 バッチ式小型焼結炉 ※6	1基	改造	{326}	焼結設備 バッチ式小型焼結炉	1基
					{327}	焼結設備 供給ガス圧力低下インターロック	1式
					{328}	焼結設備 着火源喪失警報	1式
					{329}	焼結設備 水素漏えい検知インターロック	1式
					{330}	焼結設備 バッチ式小型焼結炉過加熱防止インターロック	1式
					{331}	焼結設備 バッチ式小型焼結炉冷却水圧力低下インターロック	1式
					{332}	焼結設備 地震インターロック	1式
					{333}	焼結設備 爆発圧力逃し機構	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 センターレス グラインダ ^{※6}	4基	改造	{334}	研削設備 センターレスグラインダ	4基
					{337}	研削設備 フードボックス (センターレスグラ インダ)	4基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレットコンベア ^{※6}	4基	改造	{335}	研削設備 ペレットコンベア	4基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 パーツフィーダ ^{※6}	4基	改造	{336}	研削設備 パーツフィーダ	4基
					{338}	研削設備 フードボックス (パーツフィーダ)	4基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレット配列機 ^{※6}	4基	改造	{339}	研削設備 ペレット配列機	4基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレットトレイコンベア ^{※6}	1基	改造	{340}	研削設備 ペレットトレイコンベア	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 冷却水循環槽 ^{※6}	4基	改造	{341}	研削設備 冷却水循環槽 (研削用)	4基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 遠心分離機 (研削) ^{※6}	4基	改造	{342}	研削設備 遠心分離機 (研削用)	4基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 ^{※6}	5基	改造	{343}	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 (外観検査 用)	5基
					{344}	ペレット検査設備 金属容器 (ペレット) 受	7基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット寸法密度検査装置 ^{※6}	1基	変更なし	{345}	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 (寸法・密度 検査用)	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 焼結体密度検査装置 ^{※6}	1基	変更なし	{346}	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 (焼結体密度 検査用)	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄ボックス (研削工程) ^{※6}	2基	改造	{347}	粉末再生設備 洗浄ボックス	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 液受槽 (研削工程) ^{※6}	2基	追加	{349}	粉末再生設備 液受槽 (洗浄ボックス)	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ロータ用台車(1) ^{※6}	1台	変更なし	{348}	粉末再生設備 ロータ用台車(1)	1台
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 循環槽A・B ^{※6}	1基	追加	{350}	粉末再生設備 循環槽 (洗浄ボックス)	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ろ過器 ^{※6}	2基	追加	{351}	粉末再生設備 ろ過器 (洗浄ボックス)	1基
					{366}	粉末再生設備 ろ過器 (フードボックス (洗浄 用))	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 スラッジ回収機能付き遠心分離機 ^{※6}	1基	改造	{352}	粉末再生設備 遠心分離機 (洗浄ボックス)	1基
					{353}	粉末再生設備 スラッジ回収ボックス	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 研削屑乾燥機 ^{※6}	2基	改造	{354}	粉末再生設備 研削屑乾燥機	2基
					{355}	粉末再生設備 研削屑乾燥機乾燥条件未達取り出し 防止インターロック	2式
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 フードボックス(4) ^{※6}	1基	変更なし	{356}	粉末再生設備 フードボックス (1,2系酸化明替 用)	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 フードボックス(5) ^{※6}	1基	変更なし			
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ペレット明替機 ^{※6}	1基	変更なし	{357}	粉末再生設備 ペレット明替機	1基
					{358}	粉末再生設備 ペレット明替機1ボート制限イン ターロック	1式
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 酸化炉(1) ^{※6}	2基	改造	{359}	粉末再生設備 酸化炉	2基
					{360}	粉末再生設備 酸化炉温度高インターロック	2式

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 酸化炉(2) ※6	2基	改造	{359}	粉末再生設備 酸化炉	2基
					{360}	粉末再生設備 酸化炉温度高インターロック	2式
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 粉砕機(1) ※6	1基	改造	{361}	粉末再生設備 粉砕機	1基
					{362}	粉末再生設備 フードボックス(粉末投入用)(粉 砕機)	1基
					{363}	粉末再生設備 フードボックス (粉砕機)	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 粉砕機(2) ※6	1基	改造	{361}	粉末再生設備 粉砕機	1基
					{362}	粉末再生設備 フードボックス(粉末投入用)(粉 砕機)	1基
					{363}	粉末再生設備 フードボックス (粉砕機)	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄ボックス (圧縮成型工程) ※6	1基	改造	{364}	粉末再生設備 フードボックス (洗浄用)	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 液受槽 (圧縮成型工程) ※6	1基	追加	{365}	粉末再生設備 液受槽 (フードボックス (洗浄用))	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 遠心分離機(洗浄) ※6	1基	改造	{367}	粉末再生設備 遠心分離機 (フードボックス (洗浄用))	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粉末集塵装置(加工棟) ※6	2基	改造	{392}	圧縮成型設備 粉末集塵装置(粗成型工程)	1基
					{393}	圧縮成型設備 フードボックス(粉末集塵装置(粗 成型工程))	1基
					{405}	圧縮成型設備 粉末集塵装置(本成型工程)	1基
					{406}	圧縮成型設備 フードボックス(粉末集塵装置(本 成型工程))	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	焼結設備 連続焼結炉(加工棟) ※6	1基	改造	{408}	焼結設備 連続焼結炉	1基
					{409}	焼結設備 連続焼結炉供給ガス圧力低下イン ターロック	1式
					{410}	焼結設備 連続焼結炉着火源喪失インターロッ ク	1式
					{411}	焼結設備 水素漏えい検知インターロック	1式
					{412}	焼結設備 連続焼結炉過加熱防止インターロッ ク	1式
					{413}	焼結設備 連続焼結炉冷却水圧力低下インター ロック	1式
					{414}	焼結設備 地震インターロック	1式
{415}	焼結設備 爆発圧力逃し機構	1式					
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 冷却水循環槽(研削)(加工棟) ※6	1基	改造	{422}	研削設備 冷却水循環槽 (研削用)	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 遠心分離機(研削)(加工棟) ※6	1基	変更なし	{423}	研削設備 遠心分離機(研削用)	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄水循環槽(加工棟) ※6	2基	改造	{429}	粉末再生設備 洗浄水循環槽 (洗浄用)	2基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ろ過器(加工棟) ※6	1基	追加	{430}	粉末再生設備 ろ過器	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 遠心分離機(洗浄)(加工棟) ※6	2基	変更なし	{431}	粉末再生設備 遠心分離機(洗浄用)	2基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粉末篩分機※2	2基	改造	{368}	圧縮成型設備 粉末篩分機	2基
					{369}	圧縮成型設備 フードボックス(粉末投入用)(粉末 篩分機)	2基
					{370}	圧縮成型設備 フードボックス(粉末篩分機)	2基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 電動リフト※2	2台	変更なし	{371}	圧縮成型設備 粉末篩分機用 電動リフト	2台
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 一次混合機※2	1基	改造	{372}	圧縮成型設備 粉末混合機1	1基
					{373}	圧縮成型設備 フードボックス(粉末投入用)(粉末 混合機1)	1基
					{374}	圧縮成型設備 容器リフト (粉末混合機1)	1基
					{375}	圧縮成型設備 フードボックス (粉末混合機1)	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(1)※2	1基	改造	{376}	圧縮成型設備 粉末明替用フードボックス	2基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(2)※2	1基	変更なし			
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 回転混合機※2	3基	改造	{377}	圧縮成型設備 回転混合機(金属容器(粉末)混 合)	3基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 二次混合機※2	1基	改造	{378}	圧縮成型設備 粉末混合機2	1基
					{379}	圧縮成型設備 フードボックス(粉末投入用)(粉末 混合機2)	1基
					{380}	圧縮成型設備 粉碎機	1基
					{381}	圧縮成型設備 容器リフト (粉末混合機2)	2基
					{382}	圧縮成型設備 フードボックス(粉末混合機2)	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 濃度調整混合機※2	1基	改造	{383}	圧縮成型設備 中型混合機	1基
					{384}	圧縮成型設備 フードボックス(粉末投入用)(中 型混合機)	1基
					{385}	圧縮成型設備 フードボックス(中型混合機)	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 電動リフト※2	1台	変更なし	{386}	圧縮成型設備 中型混合機用電動リフト	1台
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粗成型用プレス※2	1基	改造	{387}	圧縮成型設備 粗成型用プレス	1基
					{388}	圧縮成型設備 フードボックス(粗成型用プレス)	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粗成型用プレスフィーダ※2	1基	改造	{389}	圧縮成型設備 粗成型用プレスフィーダ	1基
					{390}	圧縮成型設備 フードボックス(粗成型用プレス フィーダ)	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 スラグコンベア※2	1基	改造	{391}	圧縮成型設備 スラグコンベア	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 バックアップフィルタ ※2	2基	変更なし	{394}	圧縮成型設備 バックアップフィルタ(粉末集塵装 置(粗成型工程))	1基
					{407}	圧縮成型設備 バックアップフィルタ(粉末集塵装 置(本成型工程))	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒機※2	1基	改造	{395}	圧縮成型設備 造粒機	1基
					{396}	圧縮成型設備 フードボックス(造粒機)	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 本成型用プレス※2	1基	改造	{397}	圧縮成型設備 本成型用プレス	1基
					{398}	圧縮成型設備 フードボックス (本成型用プレス)	1基
					{399}	圧縮成型設備 本成型用プレスホッパ	1基
					{400}	圧縮成型設備 フードボックス (粉末投入用) (本 成型用プレス)	1基
					{401}	圧縮成型設備 ペレットコンベア	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 ペレット整列機※2	1基	改造	{402}	圧縮成型設備 ペレット整列機	1基
					{403}	圧縮成型設備 フードボックス (ペレット整列機)	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 電動リフト※2	1台	変更なし	{404}	圧縮成型設備 本成型プレス用電動リフト	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 センターレス グラインダ※2	1基	改造	{416}	研削設備 センターレスグラインダ	1基
					{419}	研削設備 フードボックス (センターレスグラ インダ)	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレットコンベア※2	1基	改造	{417}	研削設備 ペレットコンベア	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 パーツフィーダ※2	1基	改造	{418}	研削設備 パーツフィーダ	1基
					{420}	研削設備 フードボックス (パーツフィーダ)	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレット配列機※2	1基	改造	{421}	研削設備 ペレット配列機	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 ※2	1基	改造	{424}	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置	1基
					{425}	ペレット検査設備 金属容器 (ペレット) 受	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット寸法密度測定台※2	1基	改造	{426}	ペレット検査設備 ペレット寸法密度測定台	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄ボックス※2	2基	変更なし	{427}	粉末再生設備 洗浄ボックス	2基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ロータ用台車(2) ※2	1台	変更なし	{428}	粉末再生設備 ロータ用台車(2)	1台
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 研削屑乾燥機※2	1基	改造	{432}	粉末再生設備 研削屑乾燥機	1基
					{433}	粉末再生設備 研削屑乾燥機乾燥条件未達取り出し 防止インターロック	1式
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 フードボックス(3) ※2	1基	変更なし	{434}	粉末再生設備 粉末再生 フードボックス	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 酸化炉※2	1基	改造	{435}	粉末再生設備 酸化炉	1基
					{436}	粉末再生設備 酸化炉温度高インターロック	1式
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 粉砕機※2	1基	改造	{437}	粉末再生設備 粉砕機	1基
					{438}	粉末再生設備 フードボックス (粉末投入用) (粉砕機)	1基
					{439}	粉末再生設備 フードボックス (粉砕機)	1基
7次	屋外	工場棟 成型工場※4	1式	改造	{837}	工場棟 成型工場	1式
7次	屋外	加工棟 成型工場※2	1式	改造	{844}	加工棟 成型工場	1式

※の注釈は以下を示す。

※n：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

添付1

(変更前)

○被覆施設

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 ペレット乾燥機	8基	改造	{440}	燃料棒組立設備 乾燥機	8基
6次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 ペレット挿入機	2基	改造	{441}	燃料棒組立設備 ペレット挿入機	2基
6次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 ペレットトレイ用台車(3)	2台	変更なし	{442}	燃料棒組立設備 ペレットトレイ用台車(3)	2台
6次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 端面洗浄機	2基	変更なし	{443}	燃料棒組立設備 端面洗浄機	2基
6次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 端栓圧入機	2基	改造	{444}	燃料棒組立設備 端栓圧入機	2基
6次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 端栓周溶接装置	4基	変更なし	{445}	燃料棒組立設備 端栓溶接装置	6基
6次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 He加圧溶接装置	2基	改造			
6次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア	1式	改造 ・ 変更なし	{446}	燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア	1式
6次	工場棟 成型工場 燃料棒補修室	燃料棒補修設備 端栓切断機	1基	変更なし	{447}	燃料棒補修設備 端栓切断機	1基
6次	工場棟 成型工場 燃料棒補修室	燃料棒補修設備 端栓圧入機	1基	変更なし	{448}	燃料棒補修設備 端栓圧入機	1基
6次	工場棟 成型工場 燃料棒補修室	燃料棒補修設備 U02明替ボックス	1基	改造	{449}	燃料棒補修設備 U02明替ボックス	1基
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア	1式	改造	{450}	燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア	1式
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 超音波検査装置	1基	改造	{451}	燃料棒検査設備 燃料棒検査装置(超音波式)	1基
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 シールX線検査装置	1基	改造	{452}	燃料棒検査設備 X線検査装置	1基
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 燃料棒全長・重量測定装置	1基	改造	{453}	燃料棒検査設備 燃料棒全長・重量測定装置	1基
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 渦電流検査装置	1基	変更なし	{454}	燃料棒検査設備 燃料棒検査装置(渦電流式)	1基
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 γ線走査装置	1基	変更なし	{455}	燃料棒検査設備 γ線走査装置	1基
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 ヘリウムリーク試験装置	3基	改造	{456}	燃料棒検査設備 ヘリウムリーク試験装置	3基
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 定盤	3基	改造	{457}	燃料棒検査設備 定盤	3基
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 燃料棒受台	1基	変更なし	{458}	燃料棒検査設備 燃料棒受台	1基
6次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 ペレット乾燥機*1	2基	変更なし	{459}	燃料棒組立設備 乾燥機	2基
6次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 ペレット挿入機*1	1基	変更なし	{460}	燃料棒組立設備 ペレット挿入機	1基
6次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 ペレットトレイ用台車(4)*1	1台	変更なし	{461}	燃料棒組立設備 ペレットトレイ用台車(4)	1台
6次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 端栓圧入機*1	1基	変更なし	{462}	燃料棒組立設備 端栓圧入機	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 He加圧溶接装置*1	1基	変更なし	{463}	燃料棒組立設備 端栓溶接装置	1基
6次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 端栓周溶接装置*1	1基	変更なし	{463}	燃料棒組立設備 端栓溶接装置	1基
6次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒補修設備 端栓切断機*1	1基	改造	{464}	燃料棒補修設備 端栓切断機	1基
6次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒補修設備 ペレット取出台*1	1基	改造	{465}	燃料棒補修設備 ペレット取出台	1基
6次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア*1	1基	改造	{466}	燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア	1式
6次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒検査設備 γ線走査装置*1	1基	変更なし	{467}	燃料棒検査設備 γ線走査装置	1基
6次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒検査設備 スタック台*1	1基	変更なし	{468}	燃料棒検査設備 スタック台	1基

*1：当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該設備・機器の複数ユニットの臨界安全に係る事項について6次申請範囲とする。

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 ペレット乾燥機 ^{※6}	8基	改造	{440}	燃料棒組立設備 乾燥機	8基
7次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 ペレット挿入機 ^{※6}	2基	改造	{441}	燃料棒組立設備 ペレット挿入機	2基
7次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 ペレットトレイ用 台車(3) ^{※6}	2台	変更なし	{442}	燃料棒組立設備 ペレットトレイ用台車(3)	2台
7次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 端面洗浄機 ^{※6}	2基	変更なし	{443}	燃料棒組立設備 端面洗浄機	2基
7次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 端栓圧入機 ^{※6}	2基	改造	{444}	燃料棒組立設備 端栓圧入機	2基
7次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 端栓周溶接装置 ^{※6}	4基	変更なし	{445}	燃料棒組立設備 端栓溶接装置	6基
7次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 He加圧溶接装置 ^{※6}	2基	改造			
7次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア ^{※6}	1式	改造 ・ 変更なし	{446}	燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア	1式
7次	工場棟 成型工場 燃料棒補修室	燃料棒補修設備 端栓切断機 ^{※6}	1基	変更なし	{447}	燃料棒補修設備 端栓切断機	1基
7次	工場棟 成型工場 燃料棒補修室	燃料棒補修設備 端栓圧入機 ^{※6}	1基	変更なし	{448}	燃料棒補修設備 端栓圧入機	1基
7次	工場棟 成型工場 燃料棒補修室	燃料棒補修設備 U02明替ボックス ^{※6}	1基	改造	{449}	燃料棒補修設備 U0 ₂ 明替ボックス	1基
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア ^{※6}	1式	改造	{450}	燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア	1式
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 超音波検査装置 ^{※6}	1基	改造	{451}	燃料棒検査設備 燃料棒検査装置 (超音波式)	1基
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 シールX線検査装置 ^{※6}	1基	改造	{452}	燃料棒検査設備 X線検査装置	1基
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 燃料棒全長・重量測定装置 ^{※6}	1基	改造	{453}	燃料棒検査設備 燃料棒全長・ 重量測定装置	1基
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 渦電流検査装置 ^{※6}	1基	変更なし	{454}	燃料棒検査設備 燃料棒検査装置 (渦電流式)	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 γ線走査装置 ^{※6}	1基	変更なし	{455}	燃料棒検査設備 γ線走査装置	1基
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 ヘリウムリーク試験装置 ^{※6}	3基	改造	{456}	燃料棒検査設備 ヘリウムリーク試験 装置	3基
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 定盤 ^{※6}	3基	改造	{457}	燃料棒検査設備 定盤	3基
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 燃料棒受台 ^{※6}	1基	変更なし	{458}	燃料棒検査設備 燃料棒受台	1基
7次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 ペレット乾燥機 ^{※2}	2基	変更なし	{459}	燃料棒組立設備 乾燥機	2基
7次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 ペレット挿入機 ^{※2}	1基	変更なし	{460}	燃料棒組立設備 ペレット挿入機	1基
7次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 ペレットトレイ用台車(4) ^{※2}	1台	変更なし	{461}	燃料棒組立設備 ペレットトレイ用台車(4)	1台
7次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 端栓圧入機 ^{※2}	1基	変更なし	{462}	燃料棒組立設備 端栓圧入機	1基
7次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 He加圧溶接装置 ^{※2}	1基	変更なし	{463}	燃料棒組立設備 端栓溶接装置	1基
7次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 端栓周溶接装置 ^{※2}	1基	変更なし	{463}	燃料棒組立設備 端栓溶接装置	1基
7次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒補修設備 端栓切断機 ^{※2}	1基	改造	{464}	燃料棒補修設備 端栓切断機	1基
7次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒補修設備 ペレット取出台 ^{※2}	1基	改造	{465}	燃料棒補修設備 ペレット取出台	1基
7次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア ^{※2}	1基	改造	{466}	燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア	1式
7次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒検査設備 γ線走査装置 ^{※2}	1基	変更なし	{467}	燃料棒検査設備 γ線走査装置	1基
7次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒検査設備 スタック台 ^{※2}	1基	変更なし	{468}	燃料棒検査設備 スタック台	1基

※の注釈は以下を示す。

※n：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

添付1

(変更前)

○組立施設

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン挿入装置	2基	変更なし	{469}	燃料集合体組立設備 マガジン挿入装置	1基
					{470}	燃料集合体組立設備 マガジン昇降台	1基
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン	4基	変更なし	{471}	燃料集合体組立設備 マガジン	4基
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 運搬台車	2台	改造	{472}	燃料集合体組立設備 運搬台車	2台
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン架台	3基	改造	{473}	燃料集合体組立設備 マガジン架台	3基
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン姿勢変換台	1基	改造	{474}	燃料集合体組立設備 姿勢変換台	1基
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 燃料集合体組立装置	3基	改造	{475}	燃料集合体組立設備 燃料集合体組立装置	3基
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン架台部	1台	変更なし	{476}	燃料集合体組立設備 マガジン架台部	1台
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 燃料集合体洗浄装置	1式	改造	{477}	燃料集合体組立設備 燃料集合体洗浄装置	1式
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 ジブクレーン	1基	改造	{478}	燃料集合体組立設備 ホイスト	1基
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 エンベロープ検査装置	1基	改造	{479}	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査台	1基
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 チャンネル検査装置	1基	改造	{480}	燃料集合体検査設備 燃料棒間隔測定装置	1基
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査定盤	1基	改造	{481}	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査定盤	1基
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査測定台	3基	変更なし	{482}	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査測定台	3基
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 ジブクレーン	2基	改造	{483}	燃料集合体検査設備 ホイスト	2基
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体外観検査台	1基	改造	{484}	燃料集合体検査設備 燃料集合体外観検査台	1基
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査ピット	3基	改造	{485}	燃料集合体検査設備 燃料集合体嵌合台	3基
6次	屋外	工場棟 組立工場*1*2	1式	改造	{841}	工場棟 組立工場	1式

*1：当該建物の鉄扉の一部について申請する。

*2：当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部について6次申請範囲とする。

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン挿入装置 ^{*6}	2基	変更なし	{469}	燃料集合体組立設備 マガジン挿入装置	1基
					{470}	燃料集合体組立設備 マガジン昇降台	1基
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン ^{*6}	4基	変更なし	{471}	燃料集合体組立設備 マガジン	4基
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 運搬台車 ^{*6}	2台	改造	{472}	燃料集合体組立設備 運搬台車	2台
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン架台 ^{*6}	3基	改造	{473}	燃料集合体組立設備 マガジン架台	3基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン姿勢変換台 ^{※6}	1基	改造	{474}	燃料集合体組立設備 姿勢変換台	1基
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 燃料集合体組立装置 ^{※6}	3基	改造	{475}	燃料集合体組立設備 燃料集合体組立装置	3基
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン架台部 ^{※6}	1台	変更なし	{476}	燃料集合体組立設備 マガジン架台部	1台
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 燃料集合体洗浄装置 ^{※6}	1式	改造	{477}	燃料集合体組立設備 燃料集合体洗浄装置	1式
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 ジブクレーン ^{※6}	1基	改造	{478}	燃料集合体組立設備 ホイスト	1基
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 エンベロープ検査装置 ^{※6}	1基	改造	{479}	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査台	1基
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 チャンネル検査装置 ^{※6}	1基	改造	{480}	燃料集合体検査設備 燃料棒間隔測定装置	1基
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査定盤 ^{※6}	1基	改造	{481}	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査定盤	1基
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査測定台 ^{※6}	3基	変更なし	{482}	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査測定台	3基
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 ジブクレーン ^{※6}	2基	改造	{483}	燃料集合体検査設備 ホイスト	2基
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体外観検査台 ^{※6}	1基	改造	{484}	燃料集合体検査設備 燃料集合体外観検査台	1基
7次	工場棟 組立工場 燃料棒 検査室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査ピット ^{※6}	3基	改造	{485}	燃料集合体検査設備 燃料集合体嵌合台	3基
7次	屋外	工場棟 組立工場 ^{※4}	1式	改造 ^{†1}	{841}	工場棟 組立工場	1式

※の注釈は以下を示す。

※n：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

添付 1

(変更前)

○核燃料物質の貯蔵施設

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 原料貯蔵設備 UF ₆ シリンダ	221 基	改造	{2}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ シリンダ	4基
5次	付属建物 原料貯蔵所				{488}	原料貯蔵設備 UF ₆ シリンダ	1式
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫				{492}	原料貯蔵設備 UF ₆ シリンダ	1式

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	原料貯蔵設備 シリンダ貯蔵架台	1式	改造	{491}	原料貯蔵設備 シリンダ貯蔵架台	1式
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	原料貯蔵設備 シリンダ転倒装置	1基	改造	{493}	原料貯蔵設備 シリンダ転倒装置	1基
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	原料貯蔵設備 天井走行クレーン(転換5t)	1基	変更なし	{494}	原料貯蔵設備 天井走行クレーン	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工 室	粉末貯蔵設備 大型粉末容器貯蔵架台	1式	改造	{495}	粉末貯蔵設備 大型粉末容器貯蔵架台	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 大型粉末容器	72基	改造	{496}	粉末貯蔵設備 大型粉末容器	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 大型粉末容器用台車	1基	改造	{497}	粉末貯蔵設備 大型粉末容器用台車	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 仕掛品貯蔵棚	3基	改造	{498}	粉末貯蔵設備 仕掛品貯蔵棚	3基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(3)	2台	変更なし	{500}	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(3)	2台
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(4)	1台	変更なし	{501}	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(4)	1台
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用)	1基	改造	{502}	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 運搬台車	7基	改造	{504}	粉末貯蔵設備 運搬台車	7基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 中間仕掛品一時貯蔵棚	2基	改造	{507}	粉末貯蔵設備 中間仕掛品一時貯蔵棚	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(1)	1台	改造	{509}	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(1)	1台
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵棚	4基	改造	{510}	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵棚	4基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(2)	2台	改造	{513}	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(2)	2台
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用)	16基	改造	{514}	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用)	16基
6次	付属建物 除染室・ 分析室 作業室(2)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用)(作業 室(2))	4基	改造	{529}	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用)	4基
6次	付属建物 第2核燃 料倉庫	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用)(第2核 燃料倉庫)	58基	改造	{532}	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用)	58基
6次	付属建物 第2核燃 料倉庫	粉末貯蔵設備 電動リフタ	1台	変更なし	{534}	粉末貯蔵設備 第2核燃料倉庫用電動リフタ	1台
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚(1)	1基	変更なし	{546}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚(2)	1基	改造	{546}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚(3)	1基	変更なし	{546}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(1)	1基	改造	{547}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(2)	1基	改造	{547}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 乗移台2	1基	改造	{548}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 乗移台2	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート運搬台車	2台	変更なし	{549}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート運搬台車	2台
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚(1)	1基	変更なし	{550}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚(2)	1基	改造	{550}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚(3)	1基	改造	{550}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(3)	1基	改造	{551}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(4)	1基	改造	{551}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート(焼結)用台車(1)	1台	変更なし	{552}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート(焼結)用台車(1)	1台
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート(焼結)用台車(2)	2台	変更なし	{553}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート(焼結)用台車(2)	2台
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(ペレット用)	2基	変更なし	{554}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(ペレット用)	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)	30個	改造	{555}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)	1式
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)用台車(1)	1台	変更なし	{556}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)用台車(1)	1台
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚	4基	改造	{557}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚	4基
6次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚	1式	改造	{558}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚	136 基
6次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車	2台	変更なし	{559}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(1)	1台
					{560}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(2)	1台
6次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(1)	1台	変更なし	{561}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(1)	1台
6次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 余剰ペレット貯蔵棚	4基	改造	{562}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 余剰ペレット貯蔵棚	4基
6次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属缶用台車(1)	1台	変更なし	{563}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属缶用台車(1)	1台
6次	工場棟 成型工場 燃料棒補修室	燃料棒貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵棚	1基	変更なし	{579}	燃料棒貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵棚	1基
6次	工場棟 成型工場 燃料棒補修室	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(1)	1台	変更なし	{580}	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(1)	1台
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵棚	1基	変更なし	{581}	燃料棒貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵棚	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(2)	1台	改造	{582}	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(2)	1台
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(3)	1台	改造	{583}	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(3)	1台
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵棚	2基	改造	{584}	燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵棚	2基
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒貯蔵設備 トラバーサ	1台	改造	{585}	燃料棒貯蔵設備 トラバーサ	1台
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒貯蔵設備 運搬車	1台	改造	{586}	燃料棒貯蔵設備 運搬車	1台
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体一時貯蔵架台	29基	改造	{593}	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体一時貯蔵架台	29基
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン (組立北4.8t)	1基	変更なし	{594}	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン	4基
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン (組立北3t)	1基	変更なし			
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン (組立南5t)	1基	変更なし			
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン (組立南1t)	1基	変更なし			
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体貯蔵室	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体貯蔵架台	90基	改造	{595}	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体貯蔵架台	90基
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体貯蔵室	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体移送装置	1基	改造	{596}	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体移送装置	1台
6次	付属建物 容器管理棟 保管室	輸送物貯蔵設備 天井走行クレーン (容器管理棟 4.8t)	1基	変更なし	{597}	輸送物貯蔵設備 天井走行クレーン	1基
6次	付属建物 原料貯蔵所	原料貯蔵設備 シリンダ貯蔵ビット	1式	変更なし	{487}	原料貯蔵設備 シリンダ貯蔵ビット	1式
6次	屋外	付属建物 原料貯蔵所	1式	改造	{861}	付属建物 原料貯蔵所	1式
6次	屋外	付属建物 容器管理棟*3*4	1式	改造	{863}	付属建物 容器管理棟	1式
6次	付属建物 容器管理棟 メンテナンス室	付属建物容器管理棟 独立遮蔽壁(5)	1式	新設	{864}	独立遮蔽壁	1式
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵棚*2	6基	改造	{517}	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵棚	6基
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(1) *2	1台	変更なし	{520}	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(1)	1台
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(3) *2	2台	変更なし	{521}	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(3)	2台
6次	加工棟 成型工場 前室(2)	粉末貯蔵設備 フードボックス(4) *1*2	1基	変更なし	{522}	粉末貯蔵設備 フードボックス	1基
6次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(1)	粉末貯蔵設備 原料粉末貯蔵棚*2	2基	改造	{523}	粉末貯蔵設備 原料粉末貯蔵棚	2基
6次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(1)	粉末貯蔵設備 電動リフト*2	2台	変更なし	{525}	粉末貯蔵設備 粉末貯蔵室(1)用電動リフト	1台
6次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(2)				{528}	粉末貯蔵設備 粉末貯蔵室(2)用電動リフト	1台
6次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(2)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用) *2	4基	改造*2	{526}	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用)	4基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U02ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット貯蔵棚*2	1基	変更なし	{564}	U02ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット貯蔵棚	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U02ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(2) *2	1基	変更なし *2	{565}	U02ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U02ペレット貯蔵設備 焼結ペレット貯蔵棚*2	1基	変更なし	{566}	U02ペレット貯蔵設備 焼結ペレット貯蔵棚	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U02ペレット貯蔵設備 ボート(焼結)用台車(3) *2	1台	変更なし	{568}	U02ペレット貯蔵設備 ボート(焼結)用台車(3)	1台
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U02ペレット貯蔵設備 ボート(焼結)用台車(4) *2	1台	変更なし	{569}	U02ペレット貯蔵設備 ボート(焼結)用台車(4)	1台
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U02ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)用台車(2) *2	1台	変更なし	{570}	U02ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)用台車(2)	1台
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U02ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚(1) *2	1基	改造*2	{571}	U02ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U02ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚(2) *2	1基	改造*2	{571}	U02ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U02ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(2) *2	1台	変更なし	{572}	U02ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(2)	1台
6次	加工棟 成型工場 ペレット 貯蔵室	U02ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚*2	32基	改造	{573}	U02ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚	32基
6次	加工棟 成型工場 ペレット 貯蔵室	U02ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(3) *2	1台	変更なし	{574}	U02ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(3)	1台
6次	加工棟 成型工場 ペレット 貯蔵室	U02ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(4) *2	1台	改造	{575}	U02ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(4)	1台
6次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接 室	燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵棚*2	1基	変更なし	{587}	燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵棚	1基
6次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接 室	燃料棒貯蔵設備 ロードチャンネル用台車(4) *2	1台	変更なし	{588}	燃料棒貯蔵設備 ロードチャンネル用台車(4)	1台
6次	屋外	付属建物 第2核燃料倉庫*4	1式	改造	{855}	付属建物 第2核燃料倉庫	1式

*1: 当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該設備・機器の機能、性能に係る事項について6次申請範囲とする。

*2: 当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該設備・機器の複数ユニットの臨界安全に係る事項について6次申請範囲とする。

*3: 当該建物の鉄扉の一部について申請する。

*4: 当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部について6次申請範囲とする。

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	付属建物 原料貯蔵所	原料貯蔵設備 粉末輸送容器貯蔵枠	1式	改造	{486}	原料貯蔵設備 粉末輸送容器貯蔵枠	1式
7次	付属建物 原料貯蔵所	原料貯蔵設備 シリンダ貯蔵ピット**6	1式	変更なし	{487}	原料貯蔵設備 シリンダ貯蔵ピット	1式
7次	付属建物 原料貯蔵所	原料貯蔵設備 シリンダ転倒装置 (原料貯蔵所)	1基	改造	{489}	原料貯蔵設備 シリンダ転倒装置	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	付属建物 原料貯蔵所	原料貯蔵設備 天井走行クレーン (原料貯蔵所5t)	1基	改造	{490}	原料貯蔵設備 天井走行クレーン	1基
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	原料貯蔵設備 シリンダ貯蔵架台 ^{※6}	1式	改造	{491}	原料貯蔵設備 シリンダ貯蔵架台	1式
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	原料貯蔵設備 シリンダ転倒装置 ^{※6}	1基	改造	{493}	原料貯蔵設備 シリンダ転倒装置	1基
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	原料貯蔵設備 天井走行クレーン(転換5t) ^{※6}	1基	変更なし	{494}	原料貯蔵設備 天井走行クレーン	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工 室	粉末貯蔵設備 大型粉末容器貯蔵架台 ^{※6}	1式	改造	{495}	粉末貯蔵設備 大型粉末容器貯蔵架台	1式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 大型粉末容器 ^{※6}	72基	改造	{496}	粉末貯蔵設備 大型粉末容器	1式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 大型粉末容器用台車 ^{※6}	1基	改造	{497}	粉末貯蔵設備 大型粉末容器用台車	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 仕掛品貯蔵棚 ^{※6}	3基	改造	{498}	粉末貯蔵設備 仕掛品貯蔵棚	3基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(3) ^{※6}	2台	変更なし	{500}	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(3)	2台
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(4) ^{※6}	1台	変更なし	{501}	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(4)	1台
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用) ^{※6}	1基	改造	{502}	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 運搬台車 ^{※6}	7基	改造	{504}	粉末貯蔵設備 運搬台車	7基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 中間仕掛品一時貯蔵棚 ^{※6}	2基	改造	{507}	粉末貯蔵設備 中間仕掛品一時貯蔵棚	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(1) ^{※6}	1台	改造	{509}	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用 台車(1)	1台
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵棚 ^{※6}	4基	改造	{510}	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵棚	4基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用 台車(2) ^{※6}	2台	改造	{513}	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(2)	2台
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用) ^{※6}	16基	改造	{514}	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用)	16基
7次	付属建物 除染室・分析室 作業室(2)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用) (作業室(2)) ^{※6}	4基	改造	{529}	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用)	4基
7次	付属建物 第2核燃料倉庫	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用) (第2核燃料倉庫) ^{※6}	58基	改造	{532}	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用)	58基
7次	付属建物 第2核燃料倉庫	粉末貯蔵設備 電動リフト ^{※6}	1台	変更なし	{534}	粉末貯蔵設備 第2核燃料倉庫用電動リフト	1台
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 作業室(1)	粉末貯蔵設備 粉末回収・ペレット取扱ボックス	1基	変更なし	{535}	粉末貯蔵設備 粉末回収・ペレット取扱ボックス	1基
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 作業室(1)	粉末貯蔵設備 粉末容器ハンドリング装置	1基	変更なし	{536}	粉末貯蔵設備 粉末容器ハンドリング装置	1基
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 作業室(1)	粉末貯蔵設備 内容器用台車	6台	変更なし	{537}	粉末貯蔵設備 内容器用台車	6台
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 作業室(1)	粉末貯蔵設備 他社缶用台車	3台	変更なし	{538}	粉末貯蔵設備 他社缶用台車	3台
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 作業室(1)	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(2)	3台	変更なし	{539}	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(2)	3台

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 貯蔵室(1)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用) (第3核燃料倉庫)	6基	改造	{540}	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用)	6基
			3基	改造	{542}	粉末貯蔵設備 リフタ	3基
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 前室	粉末貯蔵設備 粉末容器構内運搬車	1台	改造	{543}	粉末貯蔵設備 粉末容器構内運搬車	1台
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 貯蔵室(1)	粉末貯蔵設備 クレーン(第3核燃料倉庫)	1基	改造	{544}	粉末貯蔵設備 クレーン	1基
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫	劣化・天然ウラン貯蔵設備 保管容器 (劣化・天然ウラン用)	1式	変更なし	{545}	劣化・天然ウラン貯蔵設備 保管容器 (劣化・天然ウラン用)	1式
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚(1) ^{※6}	1基	変更なし	{546}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット 一時貯蔵棚	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚(2) ^{※6}	1基	改造	{546}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット 一時貯蔵棚	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚(3) ^{※6}	1基	変更なし	{546}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット 一時貯蔵棚	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(1) ^{※6}	1基	改造	{547}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットライン コンベア	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(2) ^{※6}	1基	改造	{547}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットライン コンベア	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 乗移台2 ^{※6}	1基	改造	{548}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 乗移台2	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート運搬台車 ^{※6}	2台	変更なし	{549}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート運搬台車	2台
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚(1) ^{※6}	1基	変更なし	{550}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚(2) ^{※6}	1基	改造	{550}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚(3) ^{※6}	1基	改造	{550}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(3) ^{※6}	1基	改造	{551}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(4) ^{※6}	1基	改造	{551}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート(焼結)用台車(1) ^{※6}	1台	変更なし	{552}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート(焼結)用台車(1)	1台
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート(焼結)用台車(2) ^{※6}	2台	変更なし	{553}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート(焼結)用台車(2)	2台
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(ペレット用) ^{※6}	2基	変更なし	{554}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(ペレット用)	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット) ^{※6}	30個	改造	{555}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)	1式
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)用台車(1) ^{※6}	1台	変更なし	{556}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)用台車(1)	1台
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚 ^{※6}	4基	改造	{557}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚	4基
7次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚 ^{※6}	1式	改造	{558}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚	136 基
7次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車 ^{※6}	2台	変更なし	{559}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(1)	1台
					{560}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(2)	1台

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(1) ^{※6}	1台	変更なし	{561}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(1)	1台
7次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 余剰ペレット貯蔵棚 ^{※6}	4基	改造	{562}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 余剰ペレット貯蔵棚	4基
7次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属缶用台車(1) ^{※6}	1台	変更なし	{563}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属缶用台車(1)	1台
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 貯蔵室(2)	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレット貯蔵棚	30基	改造	{576}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレット貯蔵棚	30基
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 貯蔵室(2)	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属缶用台車(2)	1台	変更なし	{577}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属缶用台車(2)	1台
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 前室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレット構内運搬容器	1式	改造	{578}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレット構内運搬容器	1式
7次	工場棟 成型工場 燃料棒補修室	燃料棒貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵棚 ^{※6}	1基	変更なし	{579}	燃料棒貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵棚	1基
7次	工場棟 成型工場 燃料棒補修室	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(1) ^{※6}	1台	変更なし	{580}	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(1)	1台
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵棚 ^{※6}	1基	変更なし	{581}	燃料棒貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵棚	1基
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(2) ^{※6}	1台	改造	{582}	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(2)	1台
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(3) ^{※6}	1台	改造	{583}	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(3)	1台
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵棚 ^{※6}	2基	改造	{584}	燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵棚	2基
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒貯蔵設備 トラバーサ ^{※6}	1台	改造	{585}	燃料棒貯蔵設備 トラバーサ	1台
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒貯蔵設備 運搬車 ^{※6}	1台	改造	{586}	燃料棒貯蔵設備 運搬車	1台
7次	加工棟 成型工場 前室(1)	燃料棒貯蔵設備 燃料棒構内運搬車	1台	改造	{589}	燃料棒貯蔵設備 燃料棒構内運搬車	1台
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 貯蔵室(2)	燃料棒貯蔵設備 保存燃料棒貯蔵棚	1基	改造	{590}	燃料棒貯蔵設備 保存燃料棒貯蔵棚	1基
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 貯蔵室(2)	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(5)	1台	変更なし	{591}	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(5)	1台
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 貯蔵室(2)	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用リフタ	1台	変更なし	{592}	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用リフタ	1台
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体一時貯蔵架台 ^{※6}	29基	改造	{593}	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体一時貯蔵架台	29基
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン (組立北4.8t) ^{※6}	1基	変更なし	{594}	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン	1基
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン (組立北3t) ^{※6}	1基	変更なし	{594}	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン	1基
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン (組立南5t) ^{※6}	1基	変更なし	{594}	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン	1基
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体 貯蔵室	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体貯蔵架台 ^{※6}	90基	改造	{595}	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体貯蔵架台	90基
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体貯蔵室	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体移送装置 ^{※6}	1基	改造	{596}	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体移送装置	1台
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 貯蔵室(3)	洗浄残渣貯蔵設備 洗浄残渣貯蔵棚	3基	改造	{598}	洗浄残渣貯蔵設備 洗浄残渣貯蔵棚	3基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 沈殿槽室	洗浄残渣貯蔵設備 洗浄残渣コンベア	1基	改造	{599}	洗浄残渣貯蔵設備 洗浄残渣コンベア	1基
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 沈殿槽室	洗浄残渣貯蔵設備 チャッキングリフト	1基	改造	{600}	洗浄残渣貯蔵設備 チャッキングリフト	1基
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 貯蔵室(3)	洗浄残渣貯蔵設備 棚搬入コンベア	1基	改造	{601}	洗浄残渣貯蔵設備 棚搬入コンベア	1基
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 貯蔵室(3)	洗浄残渣貯蔵設備 SUS容器用台車(5)	1基	改造	{602}	洗浄残渣貯蔵設備 SUS容器用台車(5)	1基
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 貯蔵室(3)	洗浄残渣貯蔵設備 洗浄残渣乾燥機	1式	改造	{604}	洗浄残渣貯蔵設備 洗浄残渣明替フードボックス	1基
					{605}	洗浄残渣貯蔵設備 洗浄残渣乾燥機	1基
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 貯蔵室(3)	洗浄残渣貯蔵設備 回転混合機 (金属容器(粉末)混合)	1基	改造	{606}	洗浄残渣貯蔵設備 回転混合機 (金属容器(粉末)混合)	1基
7次	屋外	付属建物 第3核燃料倉庫	1式	改造	{858}	付属建物 第3核燃料倉庫	1式
7次	屋外	付属建物 劣化・天然ウラン倉庫	1式	改造	{862}	付属建物 劣化・天然ウラン倉庫	1式
7次	屋外	付属建物 原料貯蔵所 ^{※6}	1式	改造	{861}	付属建物 原料貯蔵所	1式
7次	屋外	付属建物 容器管理棟 ^{※4}	1式	改造	{863}	付属建物 容器管理棟	1式
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵棚 ^{※2}	6基	改造	{517}	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵棚	6基
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(1) ^{※2}	1台	変更なし	{520}	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(1)	1台
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(3) ^{※2}	2台	変更なし	{521}	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用 台車(3)	2台
7次	加工棟 成型工場 前室(2)	粉末貯蔵設備 フードボックス(4) ^{※2}	1基	変更なし	{522}	粉末貯蔵設備 フードボックス	1基
7次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(1)	粉末貯蔵設備 原料粉末貯蔵棚 ^{※2}	2基	改造	{523}	粉末貯蔵設備 原料粉末貯蔵棚	2基
7次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(1)	粉末貯蔵設備 電動リフト ^{※2}	2台	変更なし	{525}	粉末貯蔵設備 粉末貯蔵室(1)用電動リフト	1台
7次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(2)				{528}	粉末貯蔵設備 粉末貯蔵室(2)用電動リフト	1台
7次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(2)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用) ^{※2}	4基	改造	{526}	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用)	4基
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット貯蔵棚 ^{※2}	1基	変更なし	{564}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット貯蔵棚	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(1) ^{※2}	1基	変更なし	{565}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットライン コンベア	2基
		UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(2) ^{※2}	1基				
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット貯蔵棚 ^{※2}	1基	変更なし	{566}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット貯蔵棚	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(3) ^{※2}	1基	変更なし	{567}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットライン コンベア	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート(焼結)用台車(3) ^{※2}	1台	変更なし	{568}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート(焼結)用 台車(3)	1台

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート(焼結)用台車(4) ※2	1台	変更なし	{569}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート(焼結)用 台車(4)	1台
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)用台車(2) ※2	1台	変更なし	{570}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)用台車(2)	1台
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚(1) ※2	1基	改造	{571}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚	2基
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚(2) ※2	1基	改造			
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(2) ※2	1台	変更なし	{572}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(2)	1台
7次	加工棟 成型工場 ペレット 貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚 ※2	32基	改造	{573}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚	32基
7次	加工棟 成型工場 ペレット 貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(3) ※2	1台	変更なし	{574}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(3)	1台
7次	加工棟 成型工場 ペレット 貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(4) ※2	1台	改造	{575}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(4)	1台
7次	加工棟 成型工場 燃料棒 溶接室	燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵棚 ※2	1基	変更なし	{587}	燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵棚	1基
7次	加工棟 成型工場 燃料棒 溶接室	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(4) ※2	1台	変更なし	{588}	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(4)	1台
7次	屋外	付属建物 第2核燃料倉庫 ※4	1式	改造	{855}	付属建物 第2核燃料倉庫	1式

※の注釈は以下を示す。

※n：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

添付 1

(変更前)

○放射性廃棄物の廃棄施設

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) スクラバ(蒸発・加水分解系統)	2基	改造	{608} {618}	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) スクラバ(蒸発・加水分解系統)	1式 2基
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) 切替ダンパ	1式	新設改造	{608} {619}	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 切替ダンパ	1式
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) 地震連動閉止ダンパ	2式	新設	{608} {620}	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 地震連動閉止ダンパ	1式 2式
					{608} {621}	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 地震インターロック	1式 2式
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	{608} {622}	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 給気ダクト・ダンパ	1式
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	{608} {623}	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式
5次	工場棟 転換工場 機械室	気体廃棄設備(1) 給気逆流防止ダンパ (原料倉庫との境界部)	1式	新設	{608} {624}	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 給気逆流防止ダンパ (原料倉庫との境界部)	1式
5次	工場棟 転換工場 フィルタ室	気体廃棄設備(1) 排気逆流防止ダンパ (原料倉庫との境界部)	1式	新設	{608} {625}	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 排気逆流防止ダンパ (原料倉庫との境界部)	1式
5次	付属建物 廃棄物管理棟 測定室(2)	保管廃棄設備 ドラム缶ウラン量測定装置	1基	新設	{826}	固体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) ドラム缶ウラン量測定装置	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 転換工場 機械室	気体廃棄設備(1) 給気ファン	1式	改造 ・ 変更なし	{608}	気体廃棄設備(1)	1式
					{609}	給気ファン	
6次	屋外	気体廃棄設備(1) 給気ファン	1式	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1式
					{609}	給気ファン	
6次	工場棟 転換工場 分光分析室	気体廃棄設備(1) 給気ファン(分析室、分光分析室給 気系統(2))	1式	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1式
					{609}	給気ファン	
6次	工場棟 転換工場 機械室	気体廃棄設備(1) 排気ファン	1式	改造 ・ 変更なし	{608}	気体廃棄設備(1)	1式
					{610}	排気ファン	
					{608}	給排気ファンの起動停止インター ロック	
					{627}	気体廃棄設備(1) 負圧警報装置	
6次	工場棟 転換工場 フィルタ室	気体廃棄設備(1) 排気ファン	1式	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1式
					{610}	排気ファン	
					{608}	給排気ファンの起動停止インター ロック	
					{627}	気体廃棄設備(1) 負圧警報装置	

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可			
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	
6次	工場棟 転換工場 計器室	気体廃棄設備(1) 排気ファン (分析室、分光分析室局所排気系統 (1))	1式	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1式	
					{610}	排気ファン		
					{608}	気体廃棄設備(1)	1台	
					{627}	気体廃棄設備(1)	1台	
					{608}	気体廃棄設備(1)	1台	
					{639}	気体廃棄設備(1)	1台	
6次	工場棟 転換工場 機械室	気体廃棄設備(1) 高性能エアフィルタ	1式	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1式	
					{611}	高性能エアフィルタ		
6次	工場棟 転換工場 フィルタ室	気体廃棄設備(1) 高性能エアフィルタ	1式	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1式	
					{611}	高性能エアフィルタ		
6次	工場棟 転換工場 計器室	気体廃棄設備(1) 高性能エアフィルタ (分析室、分光分析室局所排気系統 (1))	1式	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1式	
					{611}	高性能エアフィルタ		
6次	工場棟 転換工場 機械室、分光分析 室	気体廃棄設備(1) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式	新設 ・ 変更なし	{608}	気体廃棄設備(1)	1式	
6次	付属建物 除染室・分析室 除 染室(2)、分析室							給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)
6次	屋外							
6次	工場棟 転換工場 排気塔、 フィルタ室、機械 室	気体廃棄設備(1) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式	改造 ・ 新設	{608}	気体廃棄設備(1)	1式	
					{613}	排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)		
6次	工場棟 転換工場	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1式	
					{614}	給気ダクト・ダンパ		
6次	工場棟 転換工場	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1式	
6次	付属建物 第2核燃料倉庫							
6次	付属建物 除染室・ 分析室							
6次	工場棟 転換工場	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1式	
					{615}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)		
6次	工場棟 転換工場	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1式	
6次	付属建物 第2核燃 料倉庫							
6次	付属建物 除染室・分析室							
6次	工場棟 転換工場	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1式	
					{616}	排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)		
6次	屋外	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)(転換加工室局 所排気系統(1))	1式	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1式	
					{636}	排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)		
6次	工場棟 転換工場 転換加工 室	気体廃棄設備(1) スクラバ(焙焼・還元炉、乾燥機系 統)	4基	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	4基	
					{626}	スクラバ(焙焼・還元炉、乾燥機系 統)		
6次	工場棟 転換工場 転換加工 室	気体廃棄設備(1) 水スクラバ(ウラン回収第1系列系統) (転換加工室局所排気系統(3))	1基	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1基	
					{630}	水スクラバ(ウラン回収第1系列系 統)		
6次	工場棟 転換工場 転換加工 室	気体廃棄設備(1) アルカリスクラバ(ウラン回収第1系 列系統)(転換加工室局所排気系統 (3))	1基	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1基	
					{631}	アルカリスクラバ(ウラン回収第1 系列系統)		
6次	工場棟 転換工場 転換加工 室	気体廃棄設備(1) 排ガス冷却装置(ウラン回収第1系 列系統)(転換加工室局所排気系統 (3))	1基	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1基	
					{632}	排ガス冷却装置(ウラン回収第1系 列系統)		
6次	工場棟 転換工場 転換加工 室	気体廃棄設備(1) コンデンサ(ウラン回収第1系列系統) (転換加工室局所排気系統(3))	1基	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1基	
					{633}	コンデンサ(ウラン回収第1系列系 統)		
6次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	気体廃棄設備(1) スクラバ(ウラン回収第2系列系統) (チェックタンク室局所排気系統 (2))	1基	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1基	
					{634}	スクラバ(ウラン回収第2系列系 統)		

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	屋外	気体廃棄設備(1) 排ガス分解装置 (転換加工室局所排気系統(1))	2基	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	2基
					{635}	排ガス分解装置	
					{608}	気体廃棄設備(1)	
6次	付属建物 除染室・分析室 分析室	気体廃棄設備(1) スクラバ(分析系統) (分析室、分光 分析室局所排気系統(1))	1基	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1基
					{638}	スクラバ(分析系統)	
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) スクラバ(蒸発・加水分解系統) (原料倉庫局所排気系統)*1	2基	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	2基
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) 切替ダンパ(原料倉庫局所排気系 統)*1	1式	新設 ・ 改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1式
					{619}	切替ダンパ	
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) 地震連動閉止ダンパ*1	2式	新設	{608}	気体廃棄設備(1)	2式
					{620}	地震連動閉止ダンパ	
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) 地震連動閉止ダンパ*1	2式	新設	{608}	気体廃棄設備(1)	2式
					{621}	地震インターロック	
6次	工場棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(2) 給気ファン	1式	改造	{640}	気体廃棄設備(2)	1式
					{641}	給気ファン	
					{640}	気体廃棄設備(2)	
6次	工場棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(2) 給気ファン (フィルタ室(1)給気系統)	1式	改造	{649}	給排気ファンの起動停止インター ロック	1式
					{640}	気体廃棄設備(2)	
					{641}	給気ファン	
6次	工場棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(2) 給気ファン (フィルタ室(1)給気系統)	1式	改造	{640}	気体廃棄設備(2)	1式
					{641}	給気ファン	
					{649}	給排気ファンの起動停止インター ロック	
6次	屋外	気体廃棄設備(2) 給気ファン(作業室、廃棄物缶詰室 給気系統)	1式	変更なし	{640}	気体廃棄設備(2)	1式
					{641}	給気ファン	
					{649}	給排気ファンの起動停止インター ロック	
6次	工場棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(2) 排気ファン(燃料棒溶接室内排気 系統)	1式	改造	{640}	気体廃棄設備(2)	1式
					{642}	排気ファン	
					{649}	給排気ファンの起動停止インター ロック	
6次	工場棟 成型工場 フィルタ室(1)	気体廃棄設備(2) 排気ファン	1式	改造 ・ 変更なし	{640}	気体廃棄設備(2)	1式
					{642}	排気ファン	
					{649}	給排気ファンの起動停止インター ロック	
6次	工場棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(2) 排気ファン	1式	改造 ・ 変更なし	{640}	気体廃棄設備(2)	1式
					{642}	排気ファン	
					{649}	給排気ファンの起動停止インター ロック	
6次	工場棟 成型工場 フィルタ室(1)	気体廃棄設備(2) 高性能エアフィルタ	1式	改造	{640}	気体廃棄設備(2)	1式
					{643}	高性能エアフィルタ	
6次	放射線管理棟 廃棄物缶詰室	気体廃棄設備(2) 高性能エアフィルタ(廃棄物缶詰室 局所排気系統(1))	1式	改造	{640}	気体廃棄設備(2)	1式
6次	放射線管理棟 機械室	気体廃棄設備(2) 高性能エアフィルタ (廃棄物一時貯蔵所室内排気系統)	1式	改造	{640}	気体廃棄設備(2)	1式
					{643}	高性能エアフィルタ	
6次	工場棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(2) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式	新設	{640}	気体廃棄設備(2)	1式
6次	放射線管理棟 廃棄物一時貯蔵所	給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式	新設	{644}	給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式
6次	工場棟 成型工場 排気塔	気体廃棄設備(2) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式	改造	{640}	気体廃棄設備(2)	1式
6次	工場棟 成型工場	気体廃棄設備(2) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	{645}	排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式
					{646}	給気ダクト・ダンパ	
6次	工場棟 成型工場	気体廃棄設備(2) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	{640}	気体廃棄設備(2)	1式
6次	工場棟 成型工場	気体廃棄設備(2) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	{650}	給気ダクト・ダンパ	1式
6次	放射線管理棟	給気ダクト・ダンパ	1式	改造			

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 成型工場	気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	{640} {647}	気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式
6次	工場棟 成型工場	気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	{640} {651}	気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式
6次	放射線管理棟	気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式	改造	{640} {648}	気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式
6次	加工棟 成型工場 フィルタ室	気体廃棄設備(3) 給気ファン (燃料棒溶接室給気系統)	1式	変更なし	{653} {654}	気体廃棄設備(3) 給気ファン	1式
6次	加工棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(3) 給気ファン	1式	変更なし	{653} {662}	気体廃棄設備(3) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式
6次	加工棟 成型工場 フィルタ室	気体廃棄設備(3) 排気ファン	1式	改造	{653} {655}	気体廃棄設備(3) 排気ファン	1式
6次	加工棟 成型工場 フィルタ室	気体廃棄設備(3) 排気ファン	1式	改造	{653} {662}	気体廃棄設備(3) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式
6次	加工棟 成型工場 フィルタ室	気体廃棄設備(3) 高性能エアフィルタ	1式	改造	{653} {665}	気体廃棄設備(3) 負圧警報装置	1台
6次	加工棟 成型工場 フィルタ室	気体廃棄設備(3) 高性能エアフィルタ	1式	改造	{653} {656}	気体廃棄設備(3) 高性能エアフィルタ	1式
6次	加工棟 成型工場 機械室、フィルタ 室	気体廃棄設備(3) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式	変更なし	{653} {657}	気体廃棄設備(3) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式
6次	加工棟 成型工場 排気塔、フィルタ 室	気体廃棄設備(3) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式	改造	{653} {658}	気体廃棄設備(3) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式
6次	加工棟 成型工場	気体廃棄設備(3) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	{653} {659}	気体廃棄設備(3) 給気ダクト・ダンパ	1式
6次	加工棟 成型工場	気体廃棄設備(3) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	{653} {663}	気体廃棄設備(3) 給気ダクト・ダンパ	1式
6次	加工棟 成型工場	気体廃棄設備(3) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	{653} {660}	気体廃棄設備(3) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式
6次	加工棟 成型工場	気体廃棄設備(3) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	{653} {664}	気体廃棄設備(3) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式
6次	加工棟 成型工場	気体廃棄設備(3) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式	改造	{653} {661}	気体廃棄設備(3) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式
6次	屋外	気体廃棄設備(5) 給気ファン(廃棄物処理室・排気室給 気系統)	1式	変更なし	{679} {680}	気体廃棄設備(5) 給気ファン	1式
6次	屋外	気体廃棄設備(5) 給気ファン(廃棄物処理室・排気室給 気系統)	1式	変更なし	{679} {688}	気体廃棄設備(5) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式
6次	付属建物 第1廃棄物処理所 排気室	気体廃棄設備(5) 排気ファン	1式	改造	{679} {681}	気体廃棄設備(5) 排気ファン	1式
6次	付属建物 第1廃棄物処理所 排気室	気体廃棄設備(5) 排気ファン	1式	改造	{679} {688}	気体廃棄設備(5) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式
6次	付属建物 第1廃棄物処理所 排気室	気体廃棄設備(5) 排気ファン	1式	改造	{679} {691}	気体廃棄設備(5) 負圧警報装置(第1廃棄物処理所、 第2廃棄物処理所、シリンダ洗浄棟 共用)	1台
6次	付属建物 第1廃棄物処理所 排気室	気体廃棄設備(5) 高性能エアフィルタ	1式	改造	{679} {682}	気体廃棄設備(5) 高性能エアフィルタ	1式
6次	付属建物 第1廃棄物処理所	気体廃棄設備(5) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)(廃棄物処理室・排気室給気系 統)	1式	新設	{679} {683}	気体廃棄設備(5) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式
6次	付属建物 第1廃棄物処理所	気体廃棄設備(5) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式	改造	{679} {684}	気体廃棄設備(5) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式
6次	屋外	気体廃棄設備(5) 給気ダクト・ダンパ(廃棄物処理室・ 排気室給気系統)	1式	改造	{679} {685}	気体廃棄設備(5) 給気ダクト・ダンパ	1式

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	付属建物 第1廃棄物処理所	気体廃棄設備(5) 給気ダクト・ダンパ(廃棄物処理室・ 排気室給気系統)	1式	改造	{679} {689}	気体廃棄設備(5) 給気ダクト・ダンパ	1式
6次	付属建物 第1廃棄物処理所	気体廃棄設備(5) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	{679} {686}	気体廃棄設備(5) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式
6次	付属建物 第1廃棄物処理所	気体廃棄設備(5) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	{679} {690}	気体廃棄設備(5) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式
6次	付属建物 第1廃棄物処理所	気体廃棄設備(5) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式	改造	{679} {687}	気体廃棄設備(5) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式
6次	屋外	気体廃棄設備(5) スクラバ(局所排気系統)(廃棄物 処理室・排気室局所排気系統)	1基	改造	{679} {692}	気体廃棄設備(5) スクラバ(局所排気系統)	1基
6次	付属建物 第2廃棄物処理所 給気室	気体廃棄設備(6) 空調機給気ファン	1式	変更なし	{693} {694}	気体廃棄設備(6) 空調機給気ファン	1式
6次	付属建物 シリンドラ洗浄棟 排気室	気体廃棄設備(6) 排気ファン	1式	変更なし	{693}	気体廃棄設備(6) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式
6次	付属建物 第2廃棄物処理所 排気室				{693} {704}	気体廃棄設備(6) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式
6次	付属建物 シリンドラ洗浄棟 排気室	気体廃棄設備(6) 高性能エアフィルタ	1式	改造 ・ 変更なし	{693}	気体廃棄設備(6) 高性能エアフィルタ	1式
6次	付属建物 第2廃棄物処理所 排気室				{696}		
6次	付属建物 シリンドラ洗浄棟 排気室	気体廃棄設備(6) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部) (シリンドラ洗浄棟)(洗浄室・貯蔵 室(3)、廃液処理室、排気室、測定室 給気系統)	1式	新設	{693} {697}	気体廃棄設備(6) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部) (シリンドラ洗浄棟)	1式
6次	付属建物 第2廃棄物処理所	気体廃棄設備(6) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部) (第2廃棄物処理所)	1式	新設	{693} {698}	気体廃棄設備(6) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部) (第2廃棄物処理所)	1式
6次	付属建物 シリンドラ洗浄棟 排気室	気体廃棄設備(6) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部) (シリンドラ洗浄棟)	1式	新設	{693} {699}	気体廃棄設備(6) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部) (シリンドラ洗浄棟)	1式
6次	付属建物 第2廃棄物処理所	気体廃棄設備(6) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部) (第2廃棄物処理所)(廃棄物プレス 室局所排気系統)	1式	新設	{693} {700}	気体廃棄設備(6) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部) (第2廃棄物処理所)	1式
6次	付属建物 シリンドラ洗浄棟	気体廃棄設備(6) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	{693}	気体廃棄設備(6) 給気ダクト・ダンパ	1式
6次	付属建物 第2廃棄物処理所				{701}		
6次	屋外						
6次	付属建物 シリンドラ洗浄棟	気体廃棄設備(6) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	{693}	気体廃棄設備(6) 給気ダクト・ダンパ	1式
6次	付属建物 第2廃棄物処理所				{705}		
6次	付属建物 シリンドラ洗浄棟	気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	{693} {702}	気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式
6次	付属建物 第2廃棄物処理所	気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	{693} {706}	気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式
6次	付属建物 シリンドラ洗浄棟	気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式	改造	{693}	気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式
6次	付属建物 第2廃棄物処理所				{703}		
6次	屋外						

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	廃液処理設備(1) 転換第1廃液貯槽	1基	改造	{707}	廃液処理設備(1) 転換第1廃液貯槽	1基
					{708}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	廃液処理設備(1) 洗浄液受槽	1基	改造	{709}	廃液処理設備(1) 洗浄液受槽	1基
					{711}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	廃液処理設備(1) 洗浄液バグフィルタ	2基	変更なし	{710}	廃液処理設備(1) 洗浄液バグフィルタ	2基
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	廃液処理設備(1) ろ液受槽	1基	改造	{712}	廃液処理設備(1) ろ液受槽	1基
					{714}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	廃液処理設備(1) ろ液バグフィルタ	2基	変更なし	{713}	廃液処理設備(1) ろ液バグフィルタ	2基
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	廃液処理設備(1) 地下集水槽	2基	改造	{715}	廃液処理設備(1) 地下集水槽	2基
					{717}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	2式
					{718}	廃液処理設備(1) 堰漏水検知警報設備	1式
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	廃液処理設備(1) 地下集水槽地下ピット	1基	変更なし	{716}	廃液処理設備(1) 地下ピット	1基
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	廃液処理設備(1) 転換第2廃液貯槽	1基	改造	{719}	廃液処理設備(1) 転換第2廃液貯槽	1基
					{720}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク 室	廃液処理設備(1) 混合槽	1基	改造	{721}	廃液処理設備(1) 混合槽	1基
					{722}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク 室、屋外	廃液処理設備(1) 集水槽(チェック)	3基	改造	{723}	廃液処理設備(1) 集水槽(チェック)	3基
					{724}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	3式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	廃液処理設備(1) 廃液貯槽(ウラン回収(第1系列)系 統)	1基	改造	{725}	廃液貯槽(ウラン回収(第1系列)系 統)	1基
					{726}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	廃液処理設備(1) イオン交換塔	1式	撤去	—	—	—
6次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) 貯留タンク	2基	改造	{752}	廃液処理設備(4) 貯留タンク	2基
					{753}	廃液処理設備(4) 液位高警報設備	2式
6次	加工棟 成型工場 廃液処理室、 屋外	廃液処理設備(4) 貯留タンク(チェック)	3基	改造	{754}	廃液処理設備(4) 貯留タンク(チェック)	3基
					{755}	廃液処理設備(4) 液位高警報設備	3式
6次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) ろ過機	1基	改造	{756}	廃液処理設備(4) ろ過機	1基
6次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) ろ液受槽	1基	改造	{757}	廃液処理設備(4) ろ液受槽	1基
					{758}	廃液処理設備(4) 液位高警報設備	1式
6次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) 堰(貯留タンク、貯留タンク (チェック)、ろ過機)	1式	改造	{759}	廃液処理設備(4) 堰	1式
6次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) 集水ピット	1基	改造	{760}	廃液処理設備(4) 集水ピット	1基
					{761}	廃液処理設備(4) 液位高警報設備(集水ピット)	1式
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	廃液処理設備(5) 乾燥機	1基	新設*2	{771}	廃液処理設備(5) 乾燥機	1基
6次	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	焼却設備 集塵機	1基	改造	{792}	焼却設備 集塵機	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	焼却設備 クレーン	3基	改造	{797}	焼却設備 クレーン	3基
6次	付属建物 第3廃棄物倉庫	保管廃棄設備 廃棄物貯蔵設備(5)	1式	改造	{822}	保管廃棄設備 廃棄物貯蔵設備(5)	1式
6次	付属建物 第3廃棄物倉庫	保管廃棄設備 クレーン	1基	変更なし	{823}	保管廃棄設備 クレーン	1基
6次	屋外	付属建物 除染室・分析室*3*4	1式	改造	{851}	付属建物 除染室・分析室	1式
6次	屋外	付属建物 第1廃棄物処理所	1式	改造	{865}	付属建物 第1廃棄物処理所	1式
6次	屋外	付属建物 第2廃棄物処理所	1式	改造	{869}	付属建物 第2廃棄物処理所	1式
6次	屋外	付属建物 第3廃棄物倉庫	1式	改造	{876}	付属建物 第3廃棄物倉庫	1式
6次	屋外	付属建物 第1廃棄物処理所前室	1式	新設	{880}	付属建物 第1廃棄物処理所前室	1式
6次	屋外	放射線管理棟*4	1式	改造	{847}	放射線管理棟	1式
6次	屋外	付属建物 放射線管理棟前室*4	1式	新設	{879}	付属建物 放射線管理棟前室	1式
6次	屋外	付属建物 廃棄物管理棟*5	1式	新設	{877}	付属建物 廃棄物管理棟	1式

- *1：当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、5次申請で申請している。当該設備・機器の機能、性能に係る事項について6次申請範囲とする。
 *2：当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該設備・機器の機能、性能に係る事項について6次申請範囲とする。
 *3：当該建物の鉄扉の一部について申請する。
 *4：当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部について6次申請範囲とする。
 *5：当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、1次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部について6次申請範囲とする。

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 転換工場 機械室	気体廃棄設備(1) 排気ファン**6	1式	改造 ・ 変更なし	{608}	気体廃棄設備(1)	1式
					{610}	排気ファン	
					{608}	気体廃棄設備(1)	
					{617}	給排気ファンの起動停止インター ロック	
7次	工場棟 転換工場 フィルタ室	気体廃棄設備(1) 排気ファン**6	1式	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1式
					{610}	排気ファン	
					{608}	気体廃棄設備(1)	
					{617}	給排気ファンの起動停止インター ロック	
7次	工場棟 転換工場 計器室	気体廃棄設備(1) 排気ファン (分析室、分光分析室局所排気系統 (1)) **6	1式	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1式
					{610}	排気ファン	
					{608}	気体廃棄設備(1)	
					{627}	気体廃棄設備(1)	
7次	工場棟 転換工場 転換加工 室	気体廃棄設備(1) スクラバ(焙焼・還元炉、乾燥機系 統)**6	4基	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	4基
					{626}	スクラバ(焙焼・還元炉、乾燥機系 統)	
					{608}	気体廃棄設備(1)	
7次	工場棟 転換工場 転換加工 室	気体廃棄設備(1) 水スクラバ(ウラン回収第1系列系 統)(転換加工室局所排気系統(3)) **6	1基	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工 室	気体廃棄設備(1) アルカリスクラバ(ウラン回収第1系 列系統)(転換加工室局所排気系統 (3)) **6	1基	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1基
					{631}	アルカリスクラバ(ウラン回収第1 系列系統)	
7次	工場棟 転換工場 転換加工 室	気体廃棄設備(1) 排ガス冷却装置(ウラン回収第1系 列系統)(転換加工室局所排気系統 (3)) **6	1基	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1基
					{632}	排ガス冷却装置(ウラン回収第1系 列系統)	

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 転換工場 転換加工 室	気体廃棄設備(1) コンデンサ(ウラン回収第1系列系統) (転換加工室局所排気系統(3)) ※6	1基	改造	{608} {633}	気体廃棄設備(1) コンデンサ(ウラン回収第1系列系 統)	1基
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	気体廃棄設備(1) スクラバ(ウラン回収第2系列系統) (チェックタンク室局所排気系統 (2)) ※6	1基	改造	{608} {634}	気体廃棄設備(1) スクラバ(ウラン回収第2系列系 統)	1基
7次	付属建物 除染室・分析室 分析室	気体廃棄設備(1) スクラバ(分析系統)(分析室、分光 分析室局所排気系統(1)) ※6	1基	改造	{608} {638}	気体廃棄設備(1) スクラバ(分析系統)	1基
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) スクラバ(蒸発・加水分解系統) (原料倉庫局所排気系統) ※5	2基	改造	{608} {618}	気体廃棄設備(1) スクラバ(蒸発・加水分解系統)	2基
7次	工場棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(2) 排気ファン ※6	1式	改造 ・ 変更なし	{640} {642}	気体廃棄設備(2) 排気ファン	1式
7次	加工棟 成型工場 フィルタ室	気体廃棄設備(3) 排気ファン ※6	1式	改造	{640}	気体廃棄設備(2)	1式
					{649}	給排気ファンの起動停止インター ロック	1式
					{652}	気体廃棄設備(2) 負圧警報装置	1台
7次	加工棟 成型工場 フィルタ室	気体廃棄設備(3) 排気ファン ※6	1式	改造	{653}	気体廃棄設備(3)	1式
					{655}	排気ファン	1式
					{662}	給排気ファンの起動停止インター ロック	1式
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 フィルタ室	気体廃棄設備(4) 給気ファン	1式	変更なし	{666}	気体廃棄設備(4)	1式
					{667}	給気ファン	1式
					{675}	給排気ファンの起動停止インター ロック	1式
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 フィルタ室	気体廃棄設備(4) 排気ファン	1式	変更なし	{666}	気体廃棄設備(4)	1式
					{668}	排気ファン	1式
					{678}	給排気ファンの起動停止インター ロック	1台
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 フィルタ室	気体廃棄設備(4) 高性能エアフィルタ	1式	改造	{666} {669}	気体廃棄設備(4) 高性能エアフィルタ	1式
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 フィルタ室	気体廃棄設備(4) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式	変更なし	{666} {670}	気体廃棄設備(4) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 フィルタ室	気体廃棄設備(4) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式	改造	{666} {671}	気体廃棄設備(4) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	気体廃棄設備(4) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	{666} {672}	気体廃棄設備(4) 給気ダクト・ダンパ	1式
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	気体廃棄設備(4) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	{666} {676}	気体廃棄設備(4) 給気ダクト・ダンパ	1式
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	気体廃棄設備(4) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	{666} {673}	気体廃棄設備(4) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	気体廃棄設備(4) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	{666} {677}	気体廃棄設備(4) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	気体廃棄設備(4) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式	改造	{666} {674}	気体廃棄設備(4) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 排気室	気体廃棄設備(5) 排気ファン ※6	1式	改造	{679}	気体廃棄設備(5)	1式
					{681}	排気ファン	1式
					{688}	給排気ファンの起動停止インター ロック	1式
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 排気室	気体廃棄設備(6) 排気ファン ※6	1式	変更なし	{679}	気体廃棄設備(5) 負圧警報装置(第1廃棄物処理所、 第2廃棄物処理所、シリンダ洗浄棟 共用)	1台
					{691}		
7次	付属建物 第2廃棄物処理所 排気室	気体廃棄設備(6) 排気ファン ※6	1式	変更なし	{693} {704}	気体廃棄設備(6) 排気ファン	1式
7次	付属建物 第2廃棄物処理所 排気室	気体廃棄設備(6) 排気ファン ※6	1式	変更なし	{693}	給排気ファンの起動停止インター ロック	1式

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(1) 転換第1廃液貯槽 ^{※6}	1基	改造	{707}	廃液処理設備(1) 転換第1廃液貯槽	1基
					{708}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(1) 洗浄液受槽 ^{※6}	1基	改造	{709}	廃液処理設備(1) 洗浄液受槽	1基
					{711}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(1) 洗浄液バグフィルタ ^{※6}	2基	変更なし	{710}	廃液処理設備(1) 洗浄液バグフィルタ	2基
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(1) ろ液受槽 ^{※6}	1基	改造	{712}	廃液処理設備(1) ろ液受槽	1基
					{714}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(1) ろ液バグフィルタ ^{※6}	2基	変更なし	{713}	廃液処理設備(1) ろ液バグフィルタ	2基
7次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	廃液処理設備(1) 地下集水槽 ^{※6}	2基	改造	{715}	廃液処理設備(1) 地下集水槽	2基
					{717}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	2式
					{718}	廃液処理設備(1) 堰漏水検知警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	廃液処理設備(1) 転換第2廃液貯槽 ^{※6}	1基	改造	{719}	廃液処理設備(1) 転換第2廃液貯槽	1基
					{720}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	廃液処理設備(1) 混合槽 ^{※6}	1基	改造	{721}	廃液処理設備(1) 混合槽	1基
					{722}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	廃液処理設備(1) 集水槽(チェック) ^{※6}	3基	改造	{723}	廃液処理設備(1) 集水槽(チェック)	3基
					{724}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	3式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	廃液処理設備(1) 廃液貯槽(ウラン回収(第1系列)系 統) ^{※6}	1基	改造	{725}	廃液貯槽(ウラン回収(第1系列)系 統)	1基
					{726}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 廃液貯槽(洗浄工程)	1基	改造	{727}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設 備(3)) 廃液貯槽(洗浄工程)	1基
					{728}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設 備(3)) 液位高警報設備	1式
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 沈殿槽	1基	改造	{729}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設 備(3)) 沈殿槽	1基
					{730}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設 備(3)) 液位高警報設備	1式
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 遠心ろ過機	1基	改造	{731}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設 備(3)) 遠心ろ過機	1基
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 液受槽(1)	1基	改造	{732}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設 備(3)) 液受槽	1基
					{733}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設 備(3)) 液位高警報設備	1式
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) ろ過機	1基	改造	{734}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設 備(3)) ろ過機	1基
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 液受槽(2)	1基	改造	{735}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設 備(3)) 液受槽	1基
					{736}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設 備(3)) 液位高警報設備	1式

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 集水槽(チェック)	2基	改造	{737}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 集水槽(チェック)	2基
					{738}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備	2式
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) イオン交換塔	2基	改造	{739}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) イオン交換塔	2基
					{740}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備(イオン交換塔)	2式
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 液受槽(3)	1基	改造	{741}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液受槽	1基
					{742}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備(液受槽)	1式
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 乾燥機	1基	改造	{743}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 乾燥機	1基
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) フードボックス	1基	改造	{744}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) フードボックス	1基
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 廃液貯槽(チェック)	2基	改造	{745}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 廃液貯槽(チェック)	2基
					{746}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備(廃液貯槽(チェック))	2式
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 廃液処理室回収ピット	1基	改造	{747}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 廃液処理室回収ピット	1基
					{748}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備(廃液処理室回収ピット)	1式
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 堰(廃液貯槽(洗浄工程))	1式	新設	{749}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 堰(廃液貯槽(洗浄工程))	1式
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 測定室	廃液処理設備(3) 測定室回収ピット	1基	改造	{750}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 測定室回収ピット	1基
					{751}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備	1式
7次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) 貯留タンク ^{※6}	2基	改造	{752}	廃液処理設備(4) 貯留タンク	2基
					{753}	廃液処理設備(4) 液位高警報設備	2式
7次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) 貯留タンク (チェック) ^{※6}	3基	改造	{754}	廃液処理設備(4) 貯留タンク(チェック)	3基
					{755}	廃液処理設備(4) 液位高警報設備	3式
7次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) ろ過機 ^{※6}	1基	改造	{756}	廃液処理設備(4) ろ過機	1基
7次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) ろ液受槽 ^{※6}	1基	改造	{757}	廃液処理設備(4) ろ液受槽	1基
					{758}	廃液処理設備(4) 液位高警報設備	1式
7次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) 集水ピット ^{※6}	1基	改造	{760}	廃液処理設備(4) 集水ピット	1基
					{761}	廃液処理設備(4) 液位高警報設備 (集水ピット)	1式
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) 凝集沈殿槽(1) ^{※4}	1基	新設	{762}	廃液処理設備(5) 凝集沈殿槽	1基
					{763}	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) 凝集沈殿槽(2) ^{※4}	1基	新設	{762}	廃液処理設備(5) 凝集沈殿槽	1基
					{763}	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) 凝集沈殿槽(3) ^{※4}	1基	新設	{762}	廃液処理設備(5) 凝集沈殿槽	1基
					{763}	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) 遠心分離機 ^{※4}	1基	新設	{764}	廃液処理設備(5) 遠心分離機	1基
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) ろ液受槽(1) ^{※4}	1基	新設	{765}	廃液処理設備(5) ろ液受槽	1基
					{766}	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) ろ液受槽(2) ^{※4}	1基	新設	{765}	廃液処理設備(5) ろ液受槽	1基
					{766}	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) ろ液受槽(3) ^{※4}	1基	新設	{765}	廃液処理設備(5) ろ液受槽	1基
					{766}	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) ろ過機(1) ^{※4}	1基	新設	{767}	廃液処理設備(5) ろ過機	1基
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) ろ過機(2) ^{※4}	1基	改造	{767}	廃液処理設備(5) ろ過機	1基
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) チェックタンク(1) ^{※4}	1基	新設	{768}	廃液処理設備(5) チェックタンク	1基
					{769}	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) チェックタンク(2) ^{※4}	1基	新設	{768}	廃液処理設備(5) チェックタンク	1基
					{769}	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) チェックタンク(3) ^{※4}	1基	新設	{768}	廃液処理設備(5) チェックタンク	1基
					{769}	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) イオン交換装置 ^{※4}	1基	新設	{770}	廃液処理設備(5) イオン交換装置	1基
7次	放射線 管理棟 廃水 処理室	廃液処理設備(6) チェックタンク(1) ^{※4}	1基	新設	{772}	廃液処理設備(6) チェックタンク	1基
					{773}	廃液処理設備(6) 液位高警報設備	1式
7次	放射線 管理棟 廃水 処理室	廃液処理設備(6) チェックタンク(2) ^{※4}	1基	新設	{772}	廃液処理設備(6) チェックタンク	1基
					{773}	廃液処理設備(6) 液位高警報設備	1式
7次	放射線 管理棟 廃水 処理室	廃液処理設備(6) チェックタンク(3) ^{※4}	1基	新設	{772}	廃液処理設備(6) チェックタンク	1基
					{773}	廃液処理設備(6) 液位高警報設備	1式
7次	屋外	排水貯留池	2基	変更なし	{776}	排水貯留池	2基
7次	屋外	排水貯留設備	2式	改造	{777}	液位高警報設備	2式
7次	放射線 管理棟 廃棄物一時貯蔵所	保管廃棄設備 保管棚	3基	改造 ・ 変更なし	{778}	液体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) 保管棚	3基
					{779}	液体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) 廃液容器	1式
					{780}	液体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) 受容器(保管棚)	1式
					{781}	液体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) 漏水検知警報設備	1式

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	焼却設備 焼却炉	1基	改造	{782}	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 焼却炉	1基
					{783}	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 投入フードボックス	1基
					{784}	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 抜出フードボックス	1基
					{785}	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 燃焼装置失火インターロック	1式
					{786}	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 排ガス温度高インターロック	1式
					{787}	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 燃焼用空気停止インターロック	1式
					{788}	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 送風機ファン	1基
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	焼却設備 サイクロン	1基	変更なし	{789}	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) サイクロン	1基
					{790}	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) フードボックス	1基
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	焼却設備 フラッシュチャンバ	1基	改造	{791}	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) フラッシュチャンバ	1基
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	焼却設備 イオン交換材混合機	1基	変更なし	{793}	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) イオン交換材混合機	1基
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	焼却設備 イオン交換材成型機	1基	変更なし	{794}	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) イオン交換材成型機	1基
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	焼却設備 ピット	1基	改造	{795}	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) ピット	1基
					{796}	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 液位高警報設備	1式
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 前室	焼却設備 クレーン (第1廃棄物処理所前室)	1基	新設	{798}	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) クレーン	1基
7次	付属建物 第2廃棄物処理所 廃棄物プレス室	固体廃棄物処理設備 高性能エアフィルタ用廃棄物プレス	1基	改造	{799}	固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備) 高性能エアフィルタ用廃棄物プレス	1基
					{800}	固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備) フードボックス	1基
7次	付属建物 第2廃棄物処理所 廃棄物プレス室	固体廃棄物処理設備 破砕機	1基	改造	{801}	固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備) 破砕機	1基
					{802}	固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備) フードボックス	1基
7次	付属建物 第2廃棄物処理所 廃棄物プレス室	固体廃棄物処理設備 クレーン (第2廃棄物処理所)	1基	改造	{803}	固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備) クレーン	1基
7次	放射線 管理棟 廃棄物缶詰室	固体廃棄物処理設備 ドラム缶用廃棄物プレス	1基	改造	{804}	固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備) ドラム缶用廃棄物プレス	1基
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 超音波洗浄機	2基	改造 ・ 変更なし	{805}	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 超音波洗浄機	2基
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 廃水中和設備	1式	改造 ・ 変更なし	{806}	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 廃水中和設備	1式
					{807}	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 液位高警報設備	1式
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 分別・解体フード	1式	改造	{808}	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 分別・解体フード	1式

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 水洗槽	1基	変更なし	{809}	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 水洗槽	1基
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 切断フード	1基	変更なし	{810}	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 切断フード	1基
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 排水受槽	1基	改造	{811}	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 排水受槽	1基
					{812}	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 液位高警報設備	1式
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 乾燥機	3基	改造・ 変更なし	{813}	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 乾燥機	3基
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 プラスチック装置	2基	改造	{814}	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) プラスチック装置	2基
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 クレーン(除染室(2))	1基	改造	{815}	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) クレーン	1基
7次	放射線管理棟 廃棄物缶詰室	除染設備 解体用フードボックス	1式	変更なし	{816}	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 解体用フードボックス	1式
7次	放射線管理棟 廃棄物缶詰室	除染設備 切断機	2基	改造・ 変更なし	{817}	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 切断機	2基
7次	放射線管理棟 廃棄物 一時貯蔵所	保管廃棄設備 廃棄物貯蔵設備(1)	1式	改造	{818}	固体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) 廃棄物貯蔵設備(1)	1式
7次	放射線管理棟 廃棄物 一時貯蔵所	保管廃棄設備 ドラム缶ウラン量測定装置	1基	改造	{819}	固体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) ドラム缶ウラン量測定装置	1基
7次	放射線管理棟 廃棄物 一時貯蔵所	保管廃棄設備 クレーン(廃棄物一時貯蔵所)	1基	改造	{820}	固体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) クレーン	1基
7次	付属建物 放射線管理棟前室	保管廃棄設備 クレーン(放射線管理棟前室)	1基	新設	{821}	固体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) クレーン	1基
7次	屋外	放射線管理棟 ^{※4}	1式	改造	{847}	放射線管理棟	1式
7次	屋外	付属建物 除染室・分析室 ^{※4}	1式	改造	{851}	付属建物 除染室・分析室	1式
7次	屋外	付属建物 第1廃棄物処理所 ^{※6}	1式	改造	{865}	付属建物 第1廃棄物処理所	1式
7次	屋外	付属建物 第2廃棄物処理所 ^{※6}	1式	改造	{869}	付属建物 第2廃棄物処理所	1式
7次	屋外	付属建物 第3廃棄物倉庫 ^{※6}	1式	改造	{876}	付属建物 第3廃棄物倉庫	1式
7次	屋外	付属建物 廃棄物管理棟 ^{※1}	1式	新設	{877}	付属建物 廃棄物管理棟	1式
7次	屋外	付属建物 放射線管理棟前室 ^{※1}	1式	新設	{879}	付属建物 放射線管理棟前室	1式
7次	屋外	付属建物 第1廃棄物処理所前室 ^{※6}	1式	新設	{880}	付属建物 第1廃棄物処理所前室	1式

※の注釈は以下を示す。

※n：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

添付 1

(変更前)

○放射線管理施設

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 転換工場	放射線管理施設 エアスニファ	1式 (採取口 129箇所)	改造	{828}	放射線管理施設 エアスニファ	1式
7次	工場棟 成型工場						
7次	加工棟 成型工場						
7次	放射線管理棟						
7次	附属建物 除染室・分析室						
7次	附属建物 第2核燃料倉庫						
7次	附属建物 第3核燃料倉庫						
7次	附属建物 第1廃棄物処理所						
7次	附属建物 第2廃棄物処理所						
7次	附属建物 シリング洗浄棟						
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	放射線管理施設 エリアモニタ	8台	改造	{829}	放射線管理施設 エリアモニタ	8台
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室						
7次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室						
7次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室						
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室						
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体貯蔵室						
7次	放射線管理棟	放射線管理施設 ハンドフットモニタ	1式	改造	{830}	放射線管理施設 ハンドフットモニタ	1式
7次	附属建物 除染室・分析室						
7次	附属建物 第2廃棄物処理所						
7次	附属建物 第3核燃料倉庫						
7次	排気塔 (工場棟 転換工場)	放射線管理施設 ダストモニタ	6台	改造	{831}	放射線管理施設 ダストモニタ	6台
7次	排気塔 (工場棟 成型工場)						
7次	排気塔 (加工棟 成型工場)						
7次	排気塔 (附属建物 第3核燃料倉庫)						
7次	排気塔 (附属建物 第1廃棄物処理所)						
7次	排気塔 (附属建物 シリング洗浄棟)						
7次	加工棟 成型工場	環境モニタリング設備 ダストモニタ	1式	撤去	—	—	—
7次	屋外	放射線管理施設 モニタリングポスト	1基	改造	{832}	放射線管理施設 モニタリングポスト	1基

添付 2

(変更後)

○その他の加工施設

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
5次	屋外	付属建物発電機室	1式	新設	{878}	付属建物(発電機室)	1式
5次	付属建物 発電機室(1)	非常用電源設備 非常用ディーゼル発電機	2基	改造	{887} {888}	非常用設備 非常用電源設備 非常用ディーゼル発電機	1式 2基
5次	付属建物 発電機室(2)						
5次	付属建物 発電機室	非常用通報設備 放送設備	1式	増設	{890} {892}	非常用設備 非常用通報設備 放送設備	1式
5次	付属建物 発電機室	非常用通報設備 通信連絡設備 (電話設備)	1式	増設	{890} {893}	非常用設備 非常用通報設備 通信連絡設備	1式
5次	付属建物 発電機室	消火設備 屋外消火栓	1式	増設	{894} {895}	非常用設備 消火設備 屋外消火栓	1式
5次	付属建物 発電機室	消火設備 消火器	1式	増設	{894} {898}	非常用設備 消火設備 消火器	1式
5次	付属建物 発電機室	自動火災報知設備 火災感知設備及びそれに連動する警 報設備	1式	増設	{899} {900}	非常用設備 自動火災報知設備 火災感知設備	1式
					{899} {901}	非常用設備 自動火災報知設備 警報設備	1式
5次	付属建物 発電機室	緊急対策設備 (1) 非常用照明	1式	増設	{902} {903}	非常用設備 緊急対策設備 非常灯	1式
5次	付属建物 発電機室	緊急対策設備 (1) 誘導灯	1式	増設	{902} {904}	非常用設備 緊急対策設備 誘導灯	1式
5次	付属建物 発電機室	緊急対策設備 (1) 安全避難通路	1式	増設	{902} {905}	非常用設備 緊急対策設備 安全避難通路	1式
5次	工場棟 転換工場	緊急対策設備 (2) 飛散防止用防護ネット	1式	新設	{836}	飛散防止用防護ネット	1式
5次	工場棟 成型工場				{840}	飛散防止用防護ネット	1式
5次	工場棟 組立工場				{842}	飛散防止用防護ネット	1式
5次	放射線管理棟				{850}	飛散防止用防護ネット	1式
5次	付属建物 除染室・ 分析室				{854}	飛散防止用防護ネット	1式
5次	付属建物 第2核燃料倉庫				-	-	-
5次	工場棟 転換工場 分光分析室	分析設備 同位体分析設備 表面電離型質量分析装置	2基	改造	{906}	分析設備 同位体分析設備	1式
5次	工場棟 転換工場 分光分析室	分析設備 不純物分析設備 固体発光分光分析装置	1基	改造	{907}	分析設備 不純物分析設備	1式
5次	工場棟 転換工場 分光分析室	分析設備 不純物分析設備 ICP質量分析装置	1基	改造	{907}	分析設備 不純物分析設備	1式
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備 ICP発光分光分析装置	1基	改造	{907}	分析設備 不純物分析設備	1式
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備 自動水分分析装置	1基	改造	{907}	分析設備 不純物分析設備	1式
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備 炭素・硫黄同時分析装置	1基	改造	{907}	分析設備 不純物分析設備	1式
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備 自動ハロゲン分析装置	1基	改造	{907}	分析設備 不純物分析設備	1式
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備 α線スペクトル分析装置	1基	改造	{907}	分析設備 不純物分析設備	1式
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備 廃水タンク	1基	改造	{907}	分析設備 不純物分析設備	1式

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備 サンプル保管庫	1基	新設	{907}	分析設備 不純物分析設備	1式
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 物性測定設備 比表面積測定装置	1基	改造	{908}	分析設備 物性測定設備	1式
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 物性測定設備 嵩密度測定装置	1基	改造	{908}	分析設備 物性測定設備	1式
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 物性測定設備 平均粒径測定装置	1基	改造	{908}	分析設備 物性測定設備	1式
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 試料回収ボックス（不純物分析設備 付帯設備）	1基	改造	{909}	分析設備 試料回収ボックス（不純物分析設備 付帯設備）	1基
5次	工場棟 転換工場 分光分析室	不純物分析設備 発光分光分析装置	1基	撤去	—	—	—

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	屋外	付属施設 独立遮蔽壁(1)	1式	新設	{881}	付属施設 遮蔽壁（転換工場の東側屋外）	1式
6次	屋外	付属施設 独立遮蔽壁(4)	1式	新設	{882}	付属施設 遮蔽壁（加工棟の東南角部屋外周 辺）	1式
6次	屋外	付属施設 独立遮蔽壁(3)	1式	新設	{883}	付属施設 遮蔽壁（容器管理棟の西側屋外の敷 地境界）	1式
6次	屋外	付属施設 独立遮蔽壁(2)	1式	新設	{884}	付属施設 遮蔽壁（組立工場の西南角部屋外周 辺）	1式
6次	屋外	付属施設 防護フェンス	1式	新設	{885}	付属施設 防護フェンス	1式
6次	付属建物第2廃棄物 処理所	非常用通報設備 非常ベル設備	1式	変更なし	{890} {891}	非常用設備 非常用通報設備 非常ベル設備	1式
6次	付属建物シリンダ 洗浄棟						
6次	付属建物原料貯蔵 所						
6次	付属建物第1廃棄物 処理所前室	非常用通報設備 放送設備	1式	増設	{890} {892}	非常用設備 非常用通報設備 放送設備	1式
6次	付属建物第1廃棄物 処理所	非常用通報設備 放送設備	1式	変更なし	{890} {892}	非常用設備 非常用通報設備 放送設備	1式
6次	付属建物第2廃棄物 処理所						
6次	付属建物シリンダ 洗浄棟						
6次	付属建物第3 廃棄 物倉庫						
6次	付属建物原料貯蔵 所						
6次	付属建物第1廃棄物 処理所	非常用通報設備 通信連絡設備 （電話設備）	1式	増設	{890} {893}	非常用設備 非常用通報設備 通信連絡設備	1式
6次	付属建物第2廃棄物 処理所						
6次	付属建物シリンダ 洗浄棟						
6次	付属建物原料貯蔵 所	非常用通報設備 通信連絡設備 （電話設備）	1式	改造	{890} {893}	非常用設備 非常用通報設備 通信連絡設備	1式
6次	付属建物第3 廃棄 物倉庫						
6次	付属建物第1廃棄物 処理所						
6次	付属建物第2廃棄物 処理所						
6次	付属建物シリンダ 洗浄棟	消火設備 屋外消火栓	1式	変更なし	{894} {895}	非常用設備 消火設備 屋外消火栓	1式
6次	付属建物第3 廃棄 物倉庫						
6次	付属建物第1廃棄物 処理所前室						
6次	付属建物第1廃棄物 処理所前室						

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	付属建物原料貯蔵所	消火設備 屋外消火栓	1式	改造	{894} {895}	非常用設備 消火設備 屋外消火栓	1式
6次	付属建物第1廃棄物 処理所	消火設備 消火器	1式	変更なし	{894} {898}	非常用設備 消火設備 消火器	1式
6次	付属建物第2廃棄物 処理所						
6次	付属建物シリンダ 洗浄棟						
6次	付属建物第3廃棄物 倉庫						
6次	付属建物原料貯蔵所						
6次	付属建物第1廃棄物 処理所前室	自動火災報知設備 火災感知設備	1式	増設	{899} {900}	非常用設備 自動火災報知設備 火災感知設備	1式
6次	付属建物第2廃棄物 処理所	自動火災報知設備 火災感知設備	1式	改造 及び増設	{899} {900}	非常用設備 自動火災報知設備 火災感知設備	1式
6次	付属建物第1廃棄物 処理所	自動火災報知設備 火災感知設備	1式	変更なし	{899} {900}	非常用設備 自動火災報知設備 火災感知設備	1式
6次	付属建物シリンダ 洗浄棟						
6次	付属建物第3廃棄物 倉庫						
6次	付属建物原料貯蔵所						
6次	付属建物第1廃棄物 処理所						
6次	付属建物第2廃棄物 処理所	自動火災報知設備 警報設備	1式	変更なし	{899} {901}	非常用設備 自動火災報知設備 警報設備	1式
6次	付属建物シリンダ 洗浄棟	緊急対策設備 (1) 非常用照明	1式	増設	{902} {903}	非常用設備 緊急対策設備 非常灯	1式
6次	付属建物第3廃棄物 倉庫						
6次	付属建物原料貯蔵所						
6次	付属建物第1廃棄物 処理所前室						
6次	付属建物第1廃棄物 処理所	緊急対策設備 (1) 非常用照明	1式	変更なし	{902} {903}	非常用設備 緊急対策設備 非常灯	1式
6次	付属建物第2廃棄物 処理所	緊急対策設備 (1) 非常用照明	1式	変更なし	{902} {903}	非常用設備 緊急対策設備 非常灯	1式
6次	付属建物第3廃棄物 倉庫						
6次	付属建物シリンダ 洗浄棟	緊急対策設備 (1) 非常用照明	1式	変更なし	{902} {903}	非常用設備 緊急対策設備 非常灯	1式
6次	付属建物原料貯蔵所	緊急対策設備 (1) 誘導灯	1式	増設	{902} {904}	非常用設備 緊急対策設備 誘導灯	1式
6次	付属建物第1廃棄物 処理所前室						
6次	付属建物第1廃棄物 処理所						
6次	付属建物第2廃棄物 処理所						
6次	付属建物第1廃棄物 処理所						
6次	付属建物シリンダ 洗浄棟	緊急対策設備 (1) 誘導灯	1式	変更なし	{902} {904}	非常用設備 緊急対策設備 誘導灯	1式
6次	付属建物第3廃棄物 倉庫	緊急対策設備 (1) 安全避難通路	1式	増設	{902} {905}	非常用設備 緊急対策設備 安全避難通路	1式
6次	付属建物原料貯蔵所						
6次	付属建物第1廃棄物 処理所						
6次	付属建物第2廃棄物 処理所						
6次	付属建物シリンダ 洗浄棟						
6次	付属建物第3廃棄物 倉庫						
6次	付属建物第1廃棄物 処理所前室						
6次	付属建物原料貯蔵所	緊急対策設備 (2) 飛散防止用防護ネット	1式	新設	{868}	飛散防止用防護ネット	1式

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	付属建物 第2廃棄物処理所	緊急対策設備 (2) 飛散防止用防護ネット	1式	新設	{872}	飛散防止用防護ネット	1式
6次	付属建物 第1廃棄物処理所	緊急対策設備 (3) 堰 (内部溢水止水用)	1式	新設	{866}	堰 (内部溢水止水用)	1式
6次	付属建物 第2廃棄物処理所	緊急対策設備 (3) 堰 (内部溢水止水用)	1式	新設	{870}	堰 (内部溢水止水用)	1式
6次	付属建物 シリンダ洗浄棟	緊急対策設備 (3) 堰 (内部溢水止水用)	1式	新設	{874}	堰 (内部溢水止水用)	1式
6次	屋外	付属設備 水素供給設備障壁	1式	新設	{914}	水素供給設備(屋外供給系統) 障壁	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器(転換工場1)~(転換工場 10)	10台	改造	{921} {923}	付属設備 秤量設備 秤	1式
6次	工場棟 成型工場ベレット 加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器(成型工場1)~(成型工場 10)	10台	改造	{921} {923}	付属設備 秤量設備 秤	1式
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (ウラン管理1)	1台	改造	{921} {923}	付属設備 秤量設備 秤	1式
6次	工場棟 成型工場ベレット 加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (ウラン管理2)	1台	改造	{921} {923}	付属設備 秤量設備 秤	1式
6次	付属建物 除染室・分析室作 業室 (2)	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (ウラン管理3)	1台	改造	{921} {923}	付属設備 秤量設備 秤	1式
6次	工場棟 成型工場ベレット 加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (ウラン管理4)	1台	改造	{921} {923}	付属設備 秤量設備 秤	1式
6次	加工棟成型工場ベ レット加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (加工棟1) ~ (加工棟 9)*2	9台	変更なし	{921} {923}	付属設備 秤量設備 秤	1式
6次	屋外	灯油貯蔵設備	1式	撤去	-	-	-
6次	工場棟 転換工場 分光分析室	分析設備 同位体分析設備*1	1式	改造	{906}	分析設備 同位体分析設備	1式
6次	工場棟 転換工場 分光分析室	分析設備 不純物分析設備*1	1式	改造 ・ 新設	{907}	分析設備 不純物分析設備	1式
6次	付属建物 除染室・分析室 分析室						
6次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 物性測定設備*1	1式	改造	{908}	分析設備 物性測定設備	1式
6次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 試料回収ボックス (不純物分析設備 付帯設備) *1	1基	改造	{909}	分析設備 試料回収ボックス (不純物分析設備 付帯設備)	1基
6次	工場棟 転換工場	緊急対策設備 (2) 飛散防止用防護ネット*3	1式	新設	{836}	飛散防止用防護ネット	1式
6次	工場棟 成型工場				{840}	飛散防止用防護ネット	1式
6次	工場棟 組立工場				{842}	飛散防止用防護ネット	1式
6次	放射線管理棟				{850}	飛散防止用防護ネット	1式
6次	付属建物除染室・ 分析室				{854}	飛散防止用防護ネット	1式
6次	付属建物 第2核燃料倉庫				-	-	-

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	屋外	付属建物 発電機室*3	1式	新設	{878}	付属建物 発電機室	1式

*1：当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、5次申請で申請している。当該設備・機器の機能、性能、複数ユニットの臨界安全に係る事項について6次申請範囲とする。

*2：当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該設備・機器の複数ユニットの臨界安全に係る事項について6次申請範囲とする。

*3：当該建物又は設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、5次申請で申請している。当該建物又は設備・機器の機能、性能に係る事項の一部について6次申請範囲とする。

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可			
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	
7次	工場棟 転換工場	建物 堰漏水検知警報設備	1式	新設	{835}	建物 堰漏水検知警報設備	1式	
7次	工場棟 成型工場		1式	新設	{839}	建物 堰漏水検知警報設備	1式	
7次	加工棟 成型工場		1式	新設	{846}	建物 堰漏水検知警報設備	1式	
7次	放射線 管理棟		1式	新設	{849}	建物 堰漏水検知警報設備	1式	
7次	付属建物 除染室・分析室		1式	新設	{853}	建物 堰漏水検知警報設備	1式	
7次	付属建物 第2核燃料倉庫		1式	新設	{857}	建物 堰漏水検知警報設備	1式	
7次	付属建物 第3核燃料倉庫		1式	新設	{860}	建物 堰漏水検知警報設備	1式	
7次	付属建物 第1廃棄物処理所		1式	新設	{867}	建物 堰漏水検知警報設備	1式	
7次	付属建物 第2廃棄物処理所		1式	新設	{871}	建物 堰漏水検知警報設備	1式	
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟		1式	新設	{875}	建物 堰漏水検知警報設備	1式	
7次	付属建物		緊急対策設備(3) 堰(内部溢水止水用)	1式	新設	{859}	緊急対策設備(3) 堰(内部溢水止水用)	1式
7次	屋外		付属施設 空シリンダ置場	1式	変更なし	{886}	付属施設 空シリンダ置場	1式
7次	放射線管理棟管理 室		非常用電源設備 無停電電源装置	1基	改造	{887} {889}	非常用設備 非常用電源設備 無停電電源装置	1基
7次	付属建物 発電機室 発電機室(1)	非常用電源設備 非常用ディーゼル発電機 ^{※5}	2基	改造	{887} {888}	非常用設備 非常用電源設備 非常用ディーゼル発電機	2基	
7次	付属建物 発電機室 発電機室(2)							
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	非常用通報設備 非常ベル設備	1式	変更なし	{890} {891}	非常用設備 非常用通報設備 非常ベル設備	1式	
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫		1式	変更なし				
7次	放射線管理棟		1式	変更なし				
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	非常用通報設備 放送設備	1式	変更なし	{890} {892}	非常用設備 非常用通報設備 放送設備	1式	
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫		1式	変更なし				
7次	放射線管理棟		1式	変更なし				
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫	非常用通報設備 通信連絡設備 (電話設備)	1式	増設	{890} {893}	非常用設備 非常用通報設備 通信連絡設備	1式	
7次	付属建物 第3核燃料倉庫		1式	増設				
7次	付属建物 第3廃棄物倉庫		1式	増設				
7次	放射線管理棟	非常用通報設備 通信連絡設備 (電話設備、ファクシミリ装置、業 務用無線設備) ^{※4}	1式	変更なし	{894} {895}	非常用設備 消火設備 屋外消火栓	1式	
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	1式	変更なし					
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫	消火設備 屋外消火栓	1式	変更なし				

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可					
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数			
7次	屋外	消火設備 防火水槽	1式	更新・ 変更なし	{894} {896}	非常用設備 消火設備 防火水槽	1式			
7次	屋外	消火設備 可搬消防ポンプ	1式	改造・ 増設	{894} {897}	非常用設備 消火設備 可搬式消火ポンプ	1式			
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	消火設備 消火器	1式	増設	{894} {898}	非常用設備 消火設備 消火器	1式			
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫		1式	変更なし						
7次	加工棟 成型工場 前室(1)		1本	増設						
7次	付属建物 第1廃棄物処理所前 室		1本	増設						
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	自動火災報知設備 火災感知設備	1式	変更なし	{899} {900}	非常用設備 自動火災報知設備 火災感知設備	1式			
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫		1式	変更なし						
7次	放射線管理棟	自動火災報知設備 火災感知設備 ^{※4}	1式	変更なし						
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	自動火災報知設備 警報設備	1式	変更なし	{899} {901}	非常用設備 自動火災報知設備 警報設備	1式			
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫		1式	変更なし						
7次	工場棟 成型工場	自動火災報知設備 警報設備 ^{※4}	1式	変更なし						
7次	加工棟 成型工場	自動火災報知設備 警報設備 ^{※2}	1式	変更なし						
7次	放射線管理棟	自動火災報知設備 警報設備 ^{※4}	1式	変更なし						
7次	付属建物 原料貯 蔵所	自動火災報知設備 警報設備 ^{※6}	1式	変更なし						
7次	付属建物 容器管 理棟	自動火災報知設備 警報設備 ^{※4}	1式	変更なし						
7次	付属建物 第2廃棄 物処理所	自動火災報知設備 警報設備 ^{※5}	1式	変更なし						
7次	付属建物 廃棄物管理棟	自動火災報知設備 警報設備 ^{※1}	1式	変更なし						
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	緊急対策設備 (1) 非常用照明	1式	変更なし				{902} {903}	非常用設備 緊急対策設備 非常灯	1式
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫		1式	変更なし						
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	緊急対策設備 (1) 誘導灯	1式	変更なし				{902} {904}	非常用設備 緊急対策設備 誘導灯	1式
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫		1式	変更なし						
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	緊急対策設備 (1) 安全避難通路	1式	増設				{902} {905}	非常用設備 緊急対策設備 安全避難通路	1式
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫		1式	増設						
7次	屋外	付属設備 窒素ガス供給配管系統	1式	改造	{910} {911}	付属設備 窒素供給設備 窒素ガス供給配管系統(屋外供給系 統)	1式			
7次	屋外	付属設備 水素ガス供給配管系統	1式	改造	{912} {913}	付属設備 水素供給設備 (屋外供給系統) 水素ガス供給配管系統	1式			
					{912} {915}	付属設備 水素供給設備 (屋外供給系統) 地震インターロック	2式			
7次	屋外	付属設備 溢水源供給停止設備 (手動)	1式	新設	{916}	付属設備 遮断弁(工業用水、水道水、冷却 水、純水、アンモニア水、空調用水 配管)	1式			

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	屋外	付属設備 溢水源供給停止設備（自動）	1式	新設	{917}	付属設備 地震インターロック	1式
					{918}	付属設備 漏水インターロック	1式
					{919}	付属設備 遮断弁(蒸気配管)	1式
					{920}	付属設備 地震インターロック	1式
7次	付属建物 原料貯蔵所	付属設備 秤量設備 UF ₆ シリンダ秤量器	1台	改造	{921} {922}	付属設備 秤量設備 秤	1基
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 貯蔵室(3)	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (シリンダ1)～ (シリンダ3)	3台	改造	{921} {923}	付属設備 秤量設備 秤	1式
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 沈殿槽室						
7次	付属建物 原料貯蔵 所	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (ウラン管理5)～ (ウラン管理7)	3台	改造			
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 作業室(1)						
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器(転換工場1)～(転換工場 10) ^{※6}	10台	改造			
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器(成型工場1) ～(成型工場10) ^{※6}	10台	改造	{921} {923}	付属設備 秤量設備 秤	1式
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (ウラン管理1) ～ (ウラン管理4) ^{※6}	4台	改造	{921} {923}	付属設備 秤量設備 秤	1式
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室						
7次	付属建物 除染室・分析室 作業室(2)						
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室						
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器(加工棟1) ～(加工棟9) ^{※2}	9台	変更なし	{921} {923}	付属設備 秤量設備 秤	1式
7次	付属建物 除染室・分析室 分析室	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (分析1)、(分析2)	2台	改造	{921} {923}	付属設備 秤量設備 秤	1式
7次	工場棟 転換工場 分光分析室	分析設備 同位体分析設備 ^{※5}	1式	改造	{906}	分析設備 同位体分析設備	1式
7次	工場棟 転換工場 分光分析室	分析設備 不純物分析設備 ^{※5}	1式	改造・ 新設	{907}	分析設備 不純物分析設備	1式
7次	付属建物 除染室・分析室 分析室						
7次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 物性測定設備 ^{※5}	1式	改造	{908}	分析設備 物性測定設備	1式
7次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 試料回収ボックス (不純物分析設備 付帯設備) ^{※5}	1基	改造	{909}	分析設備 試料回収ボックス (不純物分析設備付帯設備)	1基
7次	屋外	付属建物 発電機室 ^{※5}	1式	新設	{878}	付属建物 発電機室	1式

※の注釈は以下を示す。

※n：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

添付 2

(変更後)

○化学処理施設

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器	4基	改造	{1}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器	4基
					{3}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ過加熱防止インターロック	4式
					{4}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ圧力高インターロック	4式
					{5}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい拡大防止(電導度)イン ターロック	8式
					{6}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 地震インターロック(蒸発器、コ ールドトラップ、コールドトラップ (小))	2式
					{7}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ取外しインターロック	4式
					5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ フードボックス
{9}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい拡大防止(HF検知)イン ターロック	2式					
{10}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい警報設備(フードボッ クス内)	1式					
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 防護カバー	1基	新設	{11}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 防護カバー	1基
					{12}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい警報設備(防護カバ ー内)	1式
					{13}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい警報設備(防護カバ ー外)	1式
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ	2基	改造	{14}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ	2基
					{15}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ温度高インター ロック	2式
					{16}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ圧力高インター ロック	2式
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)	2基	改造	{17}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)	2基
					{18}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)温度高イン ターロック	2式
					{19}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)圧力高イン ターロック	2式
					{20}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)捕集中の温 度高インターロック	2式
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽	2基	改造	{21}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 加水分解装置(エジェクタ)	2基
					{22}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽	2基
					{25}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液貯槽ポ ンプ停止インターロック	2式
					{26}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽 液位高インターロック	2式
					{27}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽液位低インターロック	2式
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰(循環貯槽)	1基	新設	{23}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰(循環貯槽)	1基
					{24}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰漏水検知警報設備	1式

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
5次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器（循環貯槽）	2基	改造	{28}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基
5次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO ₂ プロータンク	2基	改造	{106}	焙焼還元設備 UO ₂ プロータンク	2基
5次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO ₂ フィルタ	2基	改造	{107}	焙焼還元設備 UO ₂ フィルタ	2基
					{109}	焙焼還元設備 フードボックス（UO ₂ フィルタ）	2基
5次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO ₂ バックアップフィルタ	2基	改造	{108}	焙焼還元設備 UO ₂ バックアップフィルタ	2基
5次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO ₂ 受けホッパ	2基	改造	{110}	焙焼還元設備 UO ₂ 受けホッパ	2基
					{111}	焙焼還元設備 フードボックス（UO ₂ 受けホッパ）	2基
5次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉碎・充填設備 粉碎機	2基	改造	{112}	粉碎・充填設備 粉碎機	2基
					{113}	粉碎・充填設備 粉碎機バグフィルタ	2基
					{114}	粉碎・充填設備 フードボックス（粉碎機）	2基
5次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉碎・充填設備 充填装置	2基	改造	{115}	粉碎・充填設備 充填装置	2基
					{116}	粉碎・充填設備 フードボックス（充填装置）	2基
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	工場棟転換工場 原料倉庫地下ピット	1式	変更なし	{1}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器	4基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫、 屋外	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器*1*2	4基	改造	{1}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器	4基
					{3}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ過加熱防止インターロック	4式
					{4}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ圧力高インターロック	4式
					{5}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい拡大防止（電導度）イン ターロック	8式
					{6}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 地震インターロック（蒸発器、コ ールドトラップ、コールドトラップ （小））	2式
					{7}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ取外しインターロック	4式
					6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ フードボックス*1
{9}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい拡大防止（HF検知）イン ターロック	2式					
{10}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい警報設備（フードボッ クス内）	1式					
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 防護カバー*1	1基	新設	{11}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 防護カバー	1基
					{12}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい警報設備（防護カバ ー内）	1式
					{13}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい警報設備（防護カバ ー外）	1式

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ*1*2	2基	改造	{14}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ	2基
					{15}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ温度高インター ロック	2式
					{16}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ圧力高インター ロック	2式
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)*1*2	2基	改造	{17}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)	2基
					{18}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小) 温度高イン ターロック	2式
					{19}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小) 圧力高イン ターロック	2式
					{20}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小) 捕集中の温 度高インターロック	2式
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫、屋外	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽*1*2	2基	改造	{21}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 加水分解装置(エジェクタ)	2基
					{22}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽	2基
					{25}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液貯槽ポンプ停止インターロック	2式
					{26}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽液位高インターロック	2式
					{27}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽液位低インターロック	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器(循環貯槽)*1*2	2基	改造	{28}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰(循環貯槽)*1	1基	新設*1	{23}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰(循環貯槽)	1基
					{24}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰漏水検知警報設備	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UO ₂ F ₂ 貯槽	6基	改造	{29}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UO ₂ F ₂ 貯槽	6基
					{34}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UO ₂ F ₂ 貯槽液位高インターロック	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器(UO ₂ F ₂ 貯槽)	2基	改造	{30}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰(UO ₂ F ₂ 貯槽)	2式	新設	{31}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰(UO ₂ F ₂ 貯槽)	2式
					{32}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰漏水検知警報設備	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 飛散防止カバー	2式	新設	{33}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 飛散防止カバー	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液受槽	2基	改造	{35}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液受槽	2基
					{36}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液受槽液位高インターロック	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 調液貯槽	4基	改造	{37}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 調液貯槽	4基
					{39}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 調液貯槽液位高インターロック	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器(調液貯槽)	2基	改造	{38}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	沈殿設備 沈殿槽	4基	改造	{40}	沈殿設備 沈殿槽	4基
					{43}	沈殿設備 沈殿槽液位高インターロック	2式
					{44}	沈殿設備 沈殿槽流量比インターロック	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	沈殿設備 堰(液貯槽)	2式	新設	{41}	沈殿設備 堰(液貯槽)	2式
					{42}	沈殿設備 堰漏水検知警報設備	2式

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	沈殿設備 熟成槽	10基	改造	{45}	沈殿設備 熟成槽	10基
					{46}	沈殿設備 熟成槽液位高インターロック	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	洗浄設備 遠心分離機 (洗浄用)	2基	改造	{47}	洗浄設備 遠心分離機 (洗浄用)	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	洗浄設備 堰 (洗浄槽)	1式	新設	{48}	洗浄設備 堰 (洗浄槽)	1式
					{49}	洗浄設備 堰漏水検知警報設備	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	洗浄設備 洗浄槽	8基	改造	{50}	洗浄設備 洗浄槽	8基
					{51}	洗浄設備 洗浄槽液位高インターロック	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	洗浄設備 洗浄ろ液分離槽	2基	改造	{52}	洗浄設備 洗浄ろ液分離槽	2基
					{53}	洗浄設備 洗浄ろ液分離槽液位高インターロ ック	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 遠心分離機 (固液分離用)	2基	改造	{54}	固液分離設備 遠心分離機 (固液分離用)	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 ろ液分離槽	4基	改造	{55}	固液分離設備 ろ液分離槽	4基
					{56}	固液分離設備 ろ液分離槽液位高インターロ ック	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 仕上げる過機	2基	改造	{57}	固液分離設備 仕上げる過機	2基
					{59}	固液分離設備 仕上げる過機異常インターロ ック	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 ろ過器 (転換工程)	4基	改造	{58}	固液分離設備 ろ過器	4基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 濃縮液受槽	2基	改造	{60}	固液分離設備 濃縮液受槽	2基
					{61}	固液分離設備 濃縮液受槽液位高インターロ ック	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 清澄液受槽	6基	改造	{62}	固液分離設備 清澄液受槽	6基
					{63}	固液分離設備 清澄液受槽液位高インターロ ック	2式
					{64}	固液分離設備 清澄液受槽pH異常インターロ ック	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 再生液貯槽	6基	改造	{65}	固液分離設備 再生液貯槽	6基
					{66}	固液分離設備 再生液貯槽液位高インターロ ック	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 洗浄液受槽	2基	改造	{67}	固液分離設備 洗浄液受槽	2基
					{68}	固液分離設備 洗浄液受槽液位高インターロ ック	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 金属容器 (溶液・スラリー) 用台車	1基	改造 変更なし	{69}	固液分離設備 金属容器 (溶液・スラリー)	1式
					{70}	固液分離設備 金属容器 (溶液・スラリー) 用台車	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 予備成型乾燥機	2基	改造	{71}	乾燥設備 予備成型乾燥機	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 乾燥機	2基	改造	{72}	乾燥設備 乾燥機	2基
					{74}	乾燥設備 乾燥機ベルト駆動停止インターロ ック	2式
					{75}	乾燥設備 乾燥機ADU厚み異常インターロ ック	2式
					{76}	乾燥設備 乾燥機温度高インターロ ック	2式
					{77}	乾燥設備 乾燥機運転制御機構	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 粉末回収ボックス	6基	改造	{73}	乾燥設備 粉末回収ボックス	6基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADUスクラバ	2基	改造	{78}	乾燥設備 ADUスクラバ	2基
					{81}	乾燥設備 ADUスクラバ液位高 インターロック	2式
					{82}	乾燥設備 ADUスクラバポンプ 停止警報設備	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 堰 (ADUスクラバ)	2式	改造	{79}	乾燥設備 堰 (ADUスクラバ)	2式
					{80}	乾燥設備 堰漏水検知警報設備	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADUプロータンク	2基	改造	{83}	乾燥設備 ADUプロータンク	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADU受けホッパ	2基	改造	{84}	乾燥設備 ADU受けホッパ	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADUバグフィルタ	2基	改造	{85}	乾燥設備 ADUバグフィルタ	2基
					{86}	乾燥設備 フードボックス (ADU バグフィルタ)	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADUバックアップフィルタ	2基	改造	{87}	乾燥設備 ADUバックアップフィルタ	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 リサイクル粉搬送装置	2基	改造 変更なし	{88}	焙焼還元設備 リサイクル粉搬送装置	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 リサイクル粉投入ボックス	2基	改造	{89}	焙焼還元設備 リサイクル粉投入ボックス	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 リサイクル粉受けホッパ	2基	改造	{90}	焙焼還元設備 リサイクル粉受けホッパ	2基
					{91}	焙焼還元設備 スクリューフイーダ	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 ポリユーマ	2基	改造	{92}	焙焼還元設備 ポリユーマ	2基
					{93}	焙焼還元設備 スクリューフイーダ	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 ロータリーキルン	2基	改造	{94}	焙焼還元設備 ロータリーキルン	2基
					{96}	焙焼還元設備 フードボックス (ロータリーキル ン)	4基
					{99}	焙焼還元設備 爆発圧力逃し機構	2基
					{100}	焙焼還元設備 ロータリーキルン温度低インター ロック	2式
					{101}	焙焼還元設備 ロータリーキルン炉内圧力低イン ターロック	2式
					{102}	焙焼還元設備 燃焼チャンバ失火インターロック	2式
					{103}	焙焼還元設備 ロータリーキルン過加熱防止イン ターロック	2式
					{104}	焙焼還元設備 水素漏えい検知インターロック	1式
{105}	焙焼還元設備 地震インターロック	1式					
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 ダストチャンバ	2基	変更なし	{95}	焙焼還元設備 ダストチャンバ	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 ガスヒータ	2基	改造	{97}	焙焼還元設備 ガスヒータ	2基
					{98}	焙焼還元設備 ロータリーキルンガスヒータ温度高 インターロック	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO ₂ プロータンク*1*2	2基	改造	{106}	焙焼還元設備 UO ₂ プロータンク	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO ₂ フィルタ*1*2	2基	改造	{107}	焙焼還元設備 UO ₂ フィルタ	2基
					{109}	焙焼還元設備 フードボックス (UO ₂ フィルタ)	2基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO ₂ バックアップフィルタ*2	2基	改造	{108}	焙焼還元設備 UO ₂ バックアップフィルタ	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO ₂ 受けホッパ*1*2	2基	改造	{110}	焙焼還元設備 UO ₂ 受けホッパ	2基
					{111}	焙焼還元設備 フードボックス (UO ₂ 受けホッパ)	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉碎・充填設備 粉碎機*1*2	2基	改造	{112}	粉碎・充填設備 粉碎機	2基
					{113}	粉碎・充填設備 粉碎機バグフィルタ	2基
					{114}	粉碎・充填設備 フードボックス (粉碎機)	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉碎・充填設備 充填装置*1*2	2基	改造	{115}	粉碎・充填設備 充填装置	2基
					{116}	粉碎・充填設備 フードボックス (充填装置)	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 大型混合装置	1基	改造	{117}	混合設備 大型混合装置	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 サンブラ	2基	改造	{118}	混合設備 サンブラ	2基
					{121}	混合設備 フードボックス (サンブラ)	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 バックアップフィルタ (サンブラ)	1基	改造	{119}	混合設備 バックアップフィルタ (サンブラ)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 抜き出しボックス	2基	変更なし	{120}	混合設備 抜き出しボックス	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 回転混合機 (金属容器 (粉末) 混合)	1基	改造	{122}	混合設備 回転混合機 (金属容器 (粉末) 混合)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 サンプリング台	1基	改造	{123}	混合設備 サンプリング台	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉碎機	1基	改造	{124}	濃縮度混合設備 粉碎機	1基
					{125}	濃縮度混合設備 フードボックス (粉碎機)	1基
					{126}	濃縮度混合設備 バグフィルタ	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末輸送装置②	1基	改造	{127}	濃縮度混合設備 粉末輸送装置②	1基
					{129}	濃縮度混合設備 フードボックス (粉末輸送装置②)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ (粉末輸送装置②)	1基	改造	{128}	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ (粉末輸送装置②)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末充填ボックス	1基	改造	{130}	濃縮度混合設備 粉末充填ボックス	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末抜き出しボックス	1基	改造	{131}	濃縮度混合設備 粉末抜き出しボックス	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 濃縮度混合工程用クレーン	1基	改造	{132}	濃縮度混合設備 濃縮度混合工程用クレーン	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末輸送装置①ホッパ部①	1基	改造	{133}	濃縮度混合設備 粉末輸送装置①ホッパ部①	1基
					{134}	濃縮度混合設備 フードボックス (混合装置)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 バグフィルタ (粉末輸送装置①)	1基	改造	{135}	濃縮度混合設備 バグフィルタ (粉末輸送装置①)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末回収ボックス	1基	改造	{136}	濃縮度混合設備 粉末回収ボックス	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ (粉末輸送装置①)	1基	改造	{137}	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ (粉末輸送装置①)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 混合装置	1基	改造	{138}	濃縮度混合設備 混合装置	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末梱包機	1基	改造	{139}	濃縮度混合設備 粉末梱包機	1基
					{140}	濃縮度混合設備 フードボックス(粉末梱包機)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 充填装置	1基	改造	{141}	濃縮度混合設備 充填装置	1基
					{142}	濃縮度混合設備 フードボックス(充填装置)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末輸送装置①ホッパ部②	1基	改造	{143}	濃縮度混合設備 粉末輸送装置①ホッパ部②	1基
					{144}	濃縮度混合設備 フードボックス(粉末輸送装置① ホッパ部②)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粗成型用プレス	1基	改造	{145}	濃縮度混合設備 粗成型用プレス	1基
					{146}	濃縮度混合設備 フードボックス(粗成型用プレス)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 スラグコンベア	1基	改造	{147}	濃縮度混合設備 スラグコンベア	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末集塵装置	1基	改造	{148}	濃縮度混合設備 粉末集塵装置	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末集塵装 置)	1基	改造	{149}	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末集塵装 置)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 造粒機	1基	改造	{150}	濃縮度混合設備 造粒機	1基
					{151}	濃縮度混合設備 フードボックス(造粒機)	1基
					{152}	濃縮度混合設備 篩分機	1基
					{153}	濃縮度混合設備 オーバーサイズ粉受器	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 アンダーサイズ粉受器	1基	改造	{154}	濃縮度混合設備 アンダーサイズ粉受器	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 小分け装置	1基	変更なし	{155}	濃縮度混合設備 小分け装置	1基
					{156}	濃縮度混合設備 フードボックス(小分け装置)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 リフト	1基	改造	{157}	濃縮度混合設備 リフト	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 原料フードボックス	1基	改造	{158}	ウラン回収設備 (第1系列) 原料フードボックス	1基
					{159}	ウラン回収設備 (第1系列) 粉末フィーダ	1基
					{160}	ウラン回収設備 (第1系列) 原料フードボックス質量高インター ロック	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽	1基	改造	{161}	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽	1基
					{164}	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽比重高インターロック	1式
					{165}	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽液位高インターロック	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 堰(ウラン回収第1系列)	1式	新設	{162}	ウラン回収設備 (第1系列) 堰(ウラン回収第1系列)	1式
					{163}	ウラン回収設備 (第1系列) 堰漏水検知警報設備	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心ろ過機	1基	改造	{166}	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心ろ過機	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解液受槽	1基	改造	{167}	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解液受槽	1基
					{168}	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解液受槽液位高インターロック	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (1)	2基	変更なし	{169}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (1)	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 沈殿槽	1基	改造	{170}	ウラン回収設備 (第1系列) 沈殿槽	1基
					{171}	ウラン回収設備 (第1系列) 沈殿槽液位高インターロック	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機	1基	改造	{172}	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機	1基
					{173}	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機異常インターロック	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥機	1基	改造	{174}	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥機	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄液受けポット	1基	改造	{175}	ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄液受けポット	1基
					{176}	ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄液受けポット液位高インター ロック	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (1)	1基	改造	{177}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (1)	1基
					{179}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (1) 液位高インターロッ ク	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (2)	1基	変更なし	{178}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (2)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 箱形乾燥機	2基	改造	{180}	ウラン回収設備 (第1系列) 箱形乾燥機	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥トレイ用台車	2基	変更なし	{181}	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥トレイ用台車	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス①	1基	改造	{182}	ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス①	1基
					{183}	ウラン回収設備 (第1系列) ホッパ	1基
					{185}	ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス②	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (明け替え フードボックス①)	1基	改造	{184}	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (明け替え フードボックス①)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) pH 調整槽	2基	改造	{186}	ウラン回収設備 (第1系列) pH 調整槽	2基
					{187}	ウラン回収設備 (第1系列) pH調整槽液位高インターロック	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機 (廃液用)	1基	改造	{188}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機 (廃液用)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (3)	1基	新設	{189}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (3)	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (2)	1基	改造	{190}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (2)	1基
					{191}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (2) pH異常インターロック	1式
					{192}	ウラン回収設備 (第1系列) 液位高警報設備	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 解砕機	1基	改造	{193}	ウラン回収設備 (第1系列) 解砕機	1基
					{194}	ウラン回収設備 (第1系列) 解砕機フードボックス	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 輸送装置	1基	改造	{195}	ウラン回収設備 (第1系列) 輸送装置	1基
					{197}	ウラン回収設備 (第1系列) フードボックス(仮焼炉)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (輸送装置)	1基	改造	{196}	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (輸送装置)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 仮焼炉	1基	改造	{198}	ウラン回収設備 (第1系列) 仮焼炉	1基
					{199}	ウラン回収設備 (第1系列) 仮焼炉温度高インターロック	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 粉末受けホッパ	1基	改造	{200}	ウラン回収設備 (第1系列) 粉末受けホッパ	1基
					{201}	ウラン回収設備 (第1系列) 充填ボックス	1基
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	ウラン回収設備 (第2系列) イオン交換装置(吸着塔)	12基	改造	{202}	ウラン回収設備 (第2系列) イオン交換装置(吸着塔)	12基
					{205}	ウラン回収設備 (第2系列) フードボックス(イオン交換装置)	4基
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	ウラン回収設備 (第2系列) 堰 (ウラン回収第2系列-1)	1式	新設	{203}	ウラン回収設備 (第2系列) 堰 (ウラン回収第2系列-1)	1式
					{204}	ウラン回収設備 (第2系列) 堰漏水検知警報設備	1式
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 酸洗装置	1基	改造	{206}	ウラン回収設備 (第2系列) 酸洗装置	1基
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー液受槽	1基	改造	{207}	ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー液受槽	1基
					{208}	ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー液受槽液位高インターロック	1式
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 堰(ウラン回収第2系列-2)	1式	新設	{209}	ウラン回収設備 (第2系列) 堰(ウラン回収第2系列-2)	1式
					{210}	ウラン回収設備 (第2系列) 堰漏水検知警報設備	1式
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 投入ボックス	2基	改造	{211}	ウラン回収設備 (第2系列) 投入ボックス	2基
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出槽	2基	改造	{212}	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出槽	2基
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 拔出ボックス	2基	変更なし	{213}	ウラン回収設備 (第2系列) 拔出ボックス	2基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽	2基	改造	{214}	ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽	2基
					{216}	ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽液位高インターロック	2式
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過器(中間槽)	2基	改造	{215}	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過器	2基
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出液受槽	3基	改造	{217}	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出液受槽	3基
					{218}	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出液受槽液位高インターロック	3式
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) リサイクル液受槽	3基	改造	{219}	ウラン回収設備 (第2系列) リサイクル液受槽	3基
					{220}	ウラン回収設備 (第2系列) リサイクル液受槽液位高インター ロック	3式
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 洗浄液受槽	2基	改造	{221}	ウラン回収設備 (第2系列) 洗浄液受槽	2基
					{222}	ウラン回収設備 (第2系列) 洗浄液受槽液位高インターロック	2式
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 沈殿槽	2基	改造	{223}	ウラン回収設備 (第2系列) 沈殿槽	2基
					{224}	ウラン回収設備 (第2系列) 沈殿槽液位高インターロック	1式
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機	1基	改造	{225}	ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機	1基
					{226}	ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機異常インターロック	1式
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	1基	改造	{227}	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	1基
					{229}	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽 pH異常インターロック	1式
					{230}	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽液位高インターロック	1式
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 仕上げるろ過器	1基	変更なし	{228}	ウラン回収設備 (第2系列) 仕上げるろ過器	1基
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 清澄液受槽	1基	改造	{231}	ウラン回収設備 (第2系列) 清澄液受槽	1基
					{232}	ウラン回収設備 (第2系列) 液位高警報設備	1式
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機	1基	改造	{233}	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機	1基
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥排気フィルタ	1基	変更なし	{234}	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥排気フィルタ	1基
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ADU受ホッパ	1基	改造	{235}	ウラン回収設備 (第2系列) ADU受ホッパ	1基
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ADU抜出ボックス	1基	変更なし	{236}	ウラン回収設備 (第2系列) ADU抜出ボックス	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) 粉砕機	1基	改造	{237}	ウラン回収設備 (第2系列) 粉砕機	1基
					{238}	ウラン回収設備 (第2系列) フードボックス(粉砕機)	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ仮焼炉	1基	改造	{239}	ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ仮焼炉	1基
					{241}	ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ仮焼炉温度高インター ロック	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) 仮焼ボート用台車	1基	改造	{240}	ウラン回収設備 (第2系列) 仮焼ボート用台車	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(1)	1基	改造	{242}	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(1)	1基
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(2)	1基	改造	{243}	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(2)	1基
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 箱型乾燥機	1基	改造	{244}	ウラン回収設備 (第2系列) 箱型乾燥機	1基
6次	付属建物 除染室・分析室 作業室(2)	ウラン回収設備 (第3系列) 回転混合機	1基	改造	{245}	ウラン回収設備 (第3系列) 回転混合機	1基
					{246}	ウラン回収設備 (第3系列) フードボックス(粉末投入用)(回 転混合機)	1基
					{247}	ウラン回収設備 (第3系列) フードボックス(回転混合機)	1基
6次	付属建物 除染室・分析室 作業室(2)	ウラン回収設備 (第3系列) 粉末回収ボックス	1基	改造	{248}	ウラン回収設備 (第3系列) 粉末回収ボックス	1基
6次	屋外	工場棟 転換工場*3*4	1式	改造	{833}	工場棟 転換工場	1式
6次	屋外	付属建物 シリンダ洗浄棟	1式	改造	{873}	付属建物シリンダ洗浄棟	1式

- *1：当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、5次申請で申請している。当該設備・機器の機能、性能に係る事項について6次申請範囲とする。
- *2：当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、5次申請で申請している。当該設備・機器の複数ユニットの臨界安全に係る事項について6次申請範囲とする。
- *3：当該建物の鉄扉の一部について6次申請範囲とする。
- *4：当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部について6次申請範囲とする。

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器 ※5	4基	改造	{1}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器	4基
					{3}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ過加熱防止インターロック	4式
					{4}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ圧力高インターロック	4式
					{5}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい拡大防止(電導度)イン ターロック	8式
					{6}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 地震インターロック(蒸発器、コ ールドトラップ、コールドトラップ 小)	2式
					{7}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ取外しインターロック	4式
					7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ ※5
{15}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ温度高インター ロック	2式					
{16}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ圧力高インター ロック	2式					

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ (小) ※5	2基	改造	{17}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ (小)	2基
					{18}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ (小) 温度高インターロック	2式
					{19}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ (小) 圧力高インターロック	2式
					{20}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ (小) 捕集中の温度高インターロック	2式
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽 ※5	2基	改造	{21}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 加水分解装置 (エジェクタ)	2基
					{22}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽	2基
					{25}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液貯槽ポンプ停止 インターロック	2式
					{26}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽液位高 インターロック	2式
					{27}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽液位低 インターロック	2式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器 (循環貯槽) ※5	2基	改造	{28}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰 (循環貯槽) ※5	1基	新設	{23}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰 (循環貯槽)	1基
					{24}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰漏水検知警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UO ₂ F ₂ 貯槽 ※6	6基	改造	{29}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UO ₂ F ₂ 貯槽	6基
					{34}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UO ₂ F ₂ 貯槽液位高インターロック	2式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器 (UO ₂ F ₂ 貯槽) ※6	2基	改造	{30}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰 (UO ₂ F ₂ 貯槽) ※6	2式	新設	{31}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰 (UO ₂ F ₂ 貯槽)	2式
					{32}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰漏水検知警報設備	2式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液受槽 ※6	2基	改造	{35}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液受槽	2基
					{36}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液受槽液位高インターロック	2式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 調液貯槽 ※6	4基	改造	{37}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 調液貯槽	4基
					{39}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 調液貯槽液位高インターロック	2式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器 (調液貯槽) ※6	2基	改造	{38}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	沈殿設備 沈殿槽 ※6	4基	改造	{40}	沈殿設備 沈殿槽	4基
					{43}	沈殿設備 沈殿槽液位高インターロック	2式
					{44}	沈殿設備 沈殿槽流量比インターロック	2式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	沈殿設備 堰 (液貯槽) ※6	2式	新設	{41}	沈殿設備 堰 (液貯槽)	2式
					{42}	沈殿設備 堰漏水検知警報設備	2式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	沈殿設備 熱成槽 ※6	10基	改造	{45}	沈殿設備 熱成槽	10基
					{46}	沈殿設備 熱成槽液位高インターロック	2式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	洗浄設備 遠心分離機 (洗浄用) ※6	2基	改造	{47}	洗浄設備 遠心分離機 (洗浄用)	2基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	洗浄設備 堰(洗浄槽) ※6	1式	新設	{48}	洗浄設備 堰(洗浄槽)	1式
					{49}	洗浄設備 堰漏水検知警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	洗浄設備 洗浄槽 ※6	8基	改造	{50}	洗浄設備 洗浄槽	8基
					{51}	洗浄設備 洗浄槽液位高インターロック	2式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	洗浄設備 洗浄ろ液分離槽 ※6	2基	改造	{52}	洗浄設備 洗浄ろ液分離槽	2基
					{53}	洗浄設備 洗浄ろ液分離槽液位高インターロ ック	2式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 遠心分離機 (固液分離用) ※6	2基	改造	{54}	固液分離設備 遠心分離機(固液分離用)	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 ろ液分離槽 ※6	4基	改造	{55}	固液分離設備 ろ液分離槽	4基
					{56}	固液分離設備 ろ液分離槽液位高インターロック	2式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 仕上げる過機 ※6	2基	改造	{57}	固液分離設備 仕上げる過機	2基
					{59}	固液分離設備 仕上げる過機異常インターロック	2式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 ろ過器(転換工程) ※6	4基	改造	{58}	固液分離設備 ろ過器	4基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 濃縮液受槽 ※6	2基	改造	{60}	固液分離設備 濃縮液受槽	2基
					{61}	固液分離設備 濃縮液受槽液位高インターロック	2式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 清澄液受槽 ※6	6基	改造	{62}	固液分離設備 清澄液受槽	6基
					{63}	固液分離設備 清澄液受槽液位高インターロック	2式
					{64}	固液分離設備 清澄液受槽pH異常インターロック	2式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 再生液貯槽 ※6	6基	改造	{65}	固液分離設備 再生液貯槽	6基
					{66}	固液分離設備 再生液貯槽液位高インターロック	2式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 洗浄液受槽 ※6	2基	改造	{67}	固液分離設備 洗浄液受槽	2基
					{68}	固液分離設備 洗浄液受槽液位高インターロック	2式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 金属容器(溶液・スラリー)用台車 ※6	1基	改造 変更なし	{69}	固液分離設備 金属容器(溶液・スラリー)	1式
					{70}	固液分離設備 金属容器(溶液・スラリー)用台車	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 予備成型乾燥機 ※6	2基	改造	{71}	乾燥設備 予備成型乾燥機	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 乾燥機 ※6	2基	改造	{72}	乾燥設備 乾燥機	2基
					{74}	乾燥機ベルト駆動停止インターロ ック	2式
					{75}	乾燥設備 乾燥機ADU厚み異常インターロック	2式
					{76}	乾燥設備 乾燥機温度高インターロック	2式
					{77}	乾燥設備 乾燥機運転制御機構	2式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 粉末回収ボックス ※6	6基	改造	{73}	乾燥設備 粉末回収ボックス	6基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADUスクラバ ※6	2基	改造	{78}	乾燥設備 ADUスクラバ	2基
					{81}	乾燥設備 ADUスクラバ液位高インターロック	2式
					{82}	乾燥設備 ADUスクラバポンプ停止警報設備	2式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 堰(ADUスクラバ) ※6	2式	改造	{79}	乾燥設備 堰(ADUスクラバ)	2式
					{80}	乾燥設備 堰漏水検知警報設備	2式

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADUプロータンク※6	2基	改造	{83}	乾燥設備 ADUプロータンク	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADU受けホッパ※6	2基	改造	{84}	乾燥設備 ADU受けホッパ	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADUバグフィルタ※6	2基	改造	{85}	乾燥設備 ADUバグフィルタ	2基
					{86}	乾燥設備 フードボックス (ADUバグフィルタ)	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADUバックアップ フィルタ※6	2基	改造	{87}	乾燥設備 ADUバックアップ フィルタ	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 リサイクル粉搬送装置※6	2基	改造 ・ 変更なし	{88}	焙焼還元設備 リサイクル粉搬送装置	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 リサイクル粉 投入ボックス※6	2基	改造	{89}	焙焼還元設備 リサイクル粉投入ボックス	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 リサイクル粉 受けホッパ※6	2基	改造	{90}	焙焼還元設備 リサイクル粉受けホッパ	2基
					{91}	焙焼還元設備 スクリュウフィーダ	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 ポリユーマ※6	2基	改造	{92}	焙焼還元設備 ポリユーマ	2基
					{93}	焙焼還元設備 スクリュウフィーダ	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 ロータリーキルン※6	2基	改造	{94}	焙焼還元設備 ロータリーキルン	2基
					{96}	焙焼還元設備 フードボックス (ロータリーキルン)	4基
					{99}	焙焼還元設備 爆発圧力逃し機構	2基
					{100}	焙焼還元設備 ロータリーキルン温度低インター ロック	2式
					{101}	焙焼還元設備 ロータリーキルン炉内圧力低イン ターロック	2式
					{102}	焙焼還元設備 燃焼チャンバ失火 インターロック	2式
					{103}	焙焼還元設備 ロータリーキルン過加熱防止イン ターロック	2式
					{104}	焙焼還元設備 水素漏えい検知 インターロック	1式
{105}	焙焼還元設備 地震インターロック	1式					
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 ダストチャンバ※6	2基	変更なし	{95}	焙焼還元設備 ダストチャンバ	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO ₂ プロータンク※5	2基	改造	{106}	焙焼還元設備 UO ₂ プロータンク	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO ₂ フィルタ※5	2基	改造	{107}	焙焼還元設備 UO ₂ フィルタ	2基
					{109}	焙焼還元設備 フードボックス (UO ₂ フィルタ)	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO ₂ バックアップ フィルタ※5	2基	改造	{108}	焙焼還元設備 UO ₂ バックアップ フィルタ	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO ₂ 受けホッパ※5	2基	改造	{110}	焙焼還元設備 UO ₂ 受けホッパ	2基
					{111}	焙焼還元設備 フードボックス (UO ₂ 受けホッパ)	2基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉碎・充填設備 粉碎機 ^{※5}	2基	改造	{112}	粉碎・充填設備 粉碎機	2基
					{113}	粉碎・充填設備 粉碎機バグフィルタ	2基
					{114}	粉碎・充填設備 フードボックス (粉碎機)	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉碎・充填設備 充填装置 ^{※5}	2基	改造	{115}	粉碎・充填設備 充填装置	2基
					{116}	粉碎・充填設備 フードボックス (充填装置)	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 大型混合装置 ^{※6}	1基	改造	{117}	混合設備 大型混合装置	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 サンブラ ^{※6}	2基	改造	{118}	混合設備 サンブラ	2基
					{121}	混合設備 フードボックス (サンブラ)	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 バックアップフィルタ(サンブラ) ^{※6}	1基	改造	{119}	混合設備 バックアップフィルタ(サンブラ)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 回転混合機 (金属容器(粉末)混合) ^{※6}	1基	改造	{122}	混合設備 回転混合機(金属容器(粉末)混合)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 サンプリング台 ^{※6}	1基	改造	{123}	混合設備 サンプリング台	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉碎機 ^{※6}	1基	改造	{124}	濃縮度混合設備 粉碎機	1基
					{125}	濃縮度混合設備 フードボックス(粉碎機)	1基
					{126}	濃縮度混合設備 バグフィルタ	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末輸送装置② ^{※6}	1基	改造	{127}	濃縮度混合設備 粉末輸送装置②	1基
					{129}	濃縮度混合設備 フードボックス(粉末輸送装置②)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送装 置②) ^{※6}	1基	改造	{128}	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送装 置②)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末充填ボックス ^{※6}	1基	改造	{130}	濃縮度混合設備 粉末充填ボックス	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末抜き出しボックス ^{※6}	1基	改造	{131}	濃縮度混合設備 粉末抜き出しボックス	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 濃縮度混合工程用 クレーン ^{※6}	1基	改造	{132}	濃縮度混合設備 濃縮度混合工程用 クレーン	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末輸送装置① ホッパ部① ^{※6}	1基	改造	{133}	濃縮度混合設備 粉末輸送装置① ホッパ部①	1基
					{134}	濃縮度混合設備 フードボックス (混合装置)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 バグフィルタ (粉末輸送装置①) ^{※6}	1基	改造	{135}	濃縮度混合設備 バグフィルタ (粉末輸送装置①)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末回収ボックス ^{※6}	1基	改造	{136}	濃縮度混合設備 粉末回収ボックス	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送装 置①) ^{※6}	1基	改造	{137}	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送装 置①)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 混合装置 ^{※6}	1基	改造	{138}	濃縮度混合設備 混合装置	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末梱包機 ^{※6}	1基	改造	{139}	濃縮度混合設備 粉末梱包機	1基
					{140}	濃縮度混合設備 フードボックス (粉末梱包機)	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 充填装置※6	1基	改造	{141}	濃縮度混合設備 充填装置	1基
					{142}	濃縮度混合設備 フードボックス (充填装置)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末輸送装置① ホッパ部②※6	1基	改造	{143}	濃縮度混合設備 粉末輸送装置① ホッパ部②	1基
					{144}	濃縮度混合設備 フードボックス (粉末輸送装置① ホッパ部②)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粗成型用プレス※6	1基	改造	{145}	濃縮度混合設備 粗成型用プレス	1基
					{146}	濃縮度混合設備 フードボックス (粗成型用プレス)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 スラグコンベア※6	1基	改造	{147}	濃縮度混合設備 スラグコンベア	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末集塵装置※6	1基	改造	{148}	濃縮度混合設備 粉末集塵装置	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末集塵装 置)※6	1基	改造	{149}	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末集塵装 置)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 造粒機※6	1基	改造	{150}	濃縮度混合設備 造粒機	1基
					{151}	濃縮度混合設備 フードボックス (造粒機)	1基
					{152}	濃縮度混合設備 篩分機	1基
					{153}	濃縮度混合設備 オーバーサイズ粉受器	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 アンダーサイズ粉受器※6	1基	改造	{154}	濃縮度混合設備 アンダーサイズ粉受器	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 小分け装置※6	1基	変更なし	{155}	濃縮度混合設備 小分け装置	1基
					{156}	濃縮度混合設備 フードボックス (小分け装置)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 リフタ※6	1基	改造	{157}	濃縮度混合設備 リフタ	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 原料フードボックス※6	1基	改造	{158}	ウラン回収設備 (第1系列) 原料フードボックス	1基
					{159}	ウラン回収設備 (第1系列) 粉末フィーダ	1基
					{160}	ウラン回収設備 (第1系列) 原料フードボックス 質量高インターロック	1式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽※6	1基	改造	{161}	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽	1基
					{164}	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽比重高インターロック	1式
					{165}	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽液位高インターロック	1式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 堰(ウラン回収第1系列)※6	1式	新設	{162}	ウラン回収設備 (第1系列) 堰(ウラン回収第1系列)	1式
					{163}	ウラン回収設備 (第1系列) 堰漏水検知警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心ろ過機※6	1基	改造	{166}	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心ろ過機	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解液受槽 ^{※6}	1基	改造	{167}	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解液受槽	1基
					{168}	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解液受槽液位高インターロック	1式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (1) ^{※6}	2基	変更なし	{169}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (1)	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 沈殿槽 ^{※6}	1基	改造	{170}	ウラン回収設備 (第1系列) 沈殿槽	1基
					{171}	ウラン回収設備 (第1系列) 沈殿槽液位高インターロック	1式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機 ^{※6}	1基	改造	{172}	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機	1基
					{173}	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機異常インターロック	1式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥機 ^{※6}	1基	改造	{174}	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥機	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄液受けポット ^{※6}	1基	改造	{175}	ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄液受けポット	1基
					{176}	ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄液受けポット液位高インター ロック	1式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (1) ^{※6}	1基	改造	{177}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (1)	1基
					{179}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (1) 液位高インターロ ック	1式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (2) ^{※6}	1基	変更なし	{178}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (2)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 箱形乾燥機 ^{※6}	2基	改造	{180}	ウラン回収設備 (第1系列) 箱形乾燥機	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥トレイ用台車 ^{※6}	2基	変更なし	{181}	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥トレイ用台車	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス① ^{※6}	1基	改造	{182}	ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス①	1基
					{183}	ウラン回収設備 (第1系列) ホッパ	1基
					{185}	ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス②	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (明け替え フードボックス①) ^{※6}	1基	改造	{184}	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (明け替え フードボックス①)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) pH調整槽 ^{※6}	2基	改造	{186}	ウラン回収設備 (第1系列) pH調整槽	2基
					{187}	ウラン回収設備 (第1系列) pH調整槽液位高インターロック	1式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機 (廃液用) ^{※6}	1基	改造	{188}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機 (廃液用)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (3) ^{※6}	1基	新設	{189}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (3)	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽(2)※6	1基	改造	{190}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽(2)	1基
					{191}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽(2) pH異常インターロック	1式
					{192}	ウラン回収設備 (第1系列) 液位高警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 解砕機※6	1基	改造	{193}	ウラン回収設備 (第1系列) 解砕機	1基
					{194}	ウラン回収設備 (第1系列) 解砕機フードボックス	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 輸送装置※6	1基	改造	{195}	ウラン回収設備 (第1系列) 輸送装置	1基
					{197}	ウラン回収設備 (第1系列) フードボックス(仮焼炉)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ(輸送装置)※6	1基	改造	{196}	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ(輸送装置)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 仮焼炉※6	1基	改造	{198}	ウラン回収設備 (第1系列) 仮焼炉	1基
					{199}	ウラン回収設備 (第1系列) 仮焼炉温度高インターロック	1式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 粉末受けホッパ※6	1基	改造	{200}	ウラン回収設備 (第1系列) 粉末受けホッパ	1基
					{201}	ウラン回収設備 (第1系列) 充填ボックス	1基
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	ウラン回収設備 (第2系列) イオン交換装置(吸着塔)※6	12基	改造	{202}	ウラン回収設備 (第2系列) イオン交換装置(吸着塔)	12基
					{205}	ウラン回収設備 (第2系列) フードボックス(イオン交換装置)	4基
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	ウラン回収設備 (第2系列) 堰(ウラン回収第2系列-1)※6	1式	新設	{203}	ウラン回収設備 (第2系列) 堰(ウラン回収第2系列-1)	1式
					{204}	ウラン回収設備 (第2系列) 堰漏水検知警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 酸洗装置※6	1基	改造	{206}	ウラン回収設備 (第2系列) 酸洗装置	1基
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー液受槽※6	1基	改造	{207}	ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー液受槽	1基
					{208}	ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー液受槽液位高イン ターロック	1式
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 堰(ウラン回収第2系列-2)※6	1式	新設	{209}	ウラン回収設備 (第2系列) 堰(ウラン回収第2系列-2)	1式
					{210}	ウラン回収設備 (第2系列) 堰漏水検知警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 投入ボックス※6	2基	改造	{211}	ウラン回収設備 (第2系列) 投入ボックス	2基
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出槽※6	2基	改造	{212}	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出槽	2基
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 抜出ボックス※6	2基	変更なし	{213}	ウラン回収設備 (第2系列) 抜出ボックス	2基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽 ^{※6}	2基	改造	{214}	ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽	2基
					{216}	ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽液位高インターロック	2式
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過器(中間槽) ^{※6}	2基	改造	{215}	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過器	2基
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出液受槽 ^{※6}	3基	改造	{217}	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出液受槽	3基
					{218}	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出液受槽液位高インターロック	3式
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) リサイクル液受槽 ^{※6}	3基	改造	{219}	ウラン回収設備 (第2系列) リサイクル液受槽	3基
					{220}	ウラン回収設備 (第2系列) リサイクル液受槽液位高インター ロック	3式
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 洗浄液受槽 ^{※6}	2基	改造	{221}	ウラン回収設備 (第2系列) 洗浄液受槽	2基
					{222}	ウラン回収設備 (第2系列) 洗浄液受槽液位高インターロック	2式
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 沈殿槽 ^{※6}	2基	改造	{223}	ウラン回収設備 (第2系列) 沈殿槽	2基
					{224}	ウラン回収設備 (第2系列) 沈殿槽液位高インターロック	1式
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機 ^{※6}	1基	改造	{225}	ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機	1基
					{226}	ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機異常インターロック	1式
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽 ^{※6}	1基	改造	{227}	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	1基
					{229}	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽 pH異常インターロック	1式
					{230}	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽液位高インターロック	1式
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 仕上げる過器 ^{※6}	1基	変更なし	{228}	ウラン回収設備 (第2系列) 仕上げる過器	1基
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 清澄液受槽 ^{※6}	1基	改造	{231}	ウラン回収設備 (第2系列) 清澄液受槽	1基
					{232}	ウラン回収設備 (第2系列) 液位高警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機 ^{※6}	1基	改造	{233}	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機	1基
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥排気フィルタ ^{※6}	1基	変更なし	{234}	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥排気フィルタ	1基
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ADU受ホッパ ^{※6}	1基	改造	{235}	ウラン回収設備 (第2系列) ADU受ホッパ	1基
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ADU抜出ボックス ^{※6}	1基	変更なし	{236}	ウラン回収設備 (第2系列) ADU抜出ボックス	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) 粉碎機 ^{※6}	1基	改造	{237}	ウラン回収設備 (第2系列) 粉碎機	1基
					{238}	ウラン回収設備 (第2系列) フードボックス (粉碎機)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ仮焼炉 ^{※6}	1基	改造	{239}	ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ仮焼炉	1基
					{241}	ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ仮焼炉温度高インター ロック	1式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) 仮焼ボート用台車 ^{※6}	1基	改造	{240}	ウラン回収設備 (第2系列) 仮焼ボート用台車	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(1) ^{※6}	1基	改造	{242}	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(1)	1基
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(2) ^{※6}	1基	改造	{243}	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(2)	1基
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 箱型乾燥機 ^{※6}	1基	改造	{244}	ウラン回収設備 (第2系列) 箱型乾燥機	1基
7次	付属建物 除染室・分析室 作業室(2)	ウラン回収設備 (第3系列) 回転混合機 ^{※6}	1基	改造	{245}	ウラン回収設備 (第3系列) 回転混合機	1基
					{246}	ウラン回収設備 (第3系列) フードボックス (粉末投入用) (回 転混合機)	1基
					{247}	ウラン回収設備 (第3系列) フードボックス (回転混合機)	1基
7次	付属建物 除染室・分析室 作業室(2)	ウラン回収設備 (第3系列) 粉末回収ボックス ^{※6}	1基	改造	{248}	ウラン回収設備 (第3系列) 粉末回収ボックス	1基
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 洗浄室	ウラン回収設備 (第4系列) シリンダ洗浄装置	1式	改造	{249}	ウラン回収設備 (第4系列) シリンダ洗浄装置	1式
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 洗浄室	ウラン回収設備 (第4系列) 堰 (シリンダ洗浄装置)	1式	新設	{250}	ウラン回収設備 (第4系列) 堰	1式
					{251}	ウラン回収設備 (第4系列) 堰漏水検知警報設備	1基
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 洗浄室	ウラン回収設備 (第4系列) スクラバ	1基	改造	{252}	ウラン回収設備 (第4系列) スクラバ	1基
					{253}	ウラン回収設備 (第4系列) 液位高警報設備	1式
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 洗浄室	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄液受槽(1)	1基	改造	{254}	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄液受槽(1)	1基
					{255}	ウラン回収設備 (第4系列) 液位高警報設備	1式
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 洗浄室	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄液受槽(2)	1基	改造	{256}	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄液受槽(2)	1基
					{257}	ウラン回収設備 (第4系列) 液位高警報設備	1式
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 洗浄室	ウラン回収設備 (第4系列) クレーン(洗浄室)	1基	変更なし	{258}	ウラン回収設備 (第4系列) クレーン	1基
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 沈殿槽室	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄残渣沈殿槽	2基	改造	{259}	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄残渣沈殿槽	2基
					{260}	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄残渣沈殿槽液位高インターロ ック	1式

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 沈殿槽室	ウラン回収設備 (第4系列) ろ過器	1基	改造	{261}	ウラン回収設備 (第4系列) ろ過器	1基
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 沈殿槽室	ウラン回収設備 (第4系列) 遠心分離機	1基	改造	{262}	ウラン回収設備 (第4系列) 遠心分離機	1基
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 沈殿槽室	ウラン回収設備 (第4系列) 液受槽	1基	改造	{263}	ウラン回収設備 (第4系列) 液受槽	1基
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟洗 浄室	シリンダ貯蔵ピット (シリンダ傾転台含む)	1式	撤去	—	—	—
7次	屋外	工場棟 転換工場 ^{※4}	1式	改造	{833}	工場棟 転換工場	1式
7次	屋外	付属建物 シリンダ洗浄棟 ^{※6}	1式	改造	{873}	付属建物シリンダ洗浄棟	1式

※の注釈は以下を示す。

※n：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

添付 2

(変更後)

○成形施設

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉ホッパー台車	2基	変更なし	{264}	圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置 (ホッパー)	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置	1基	変更なし	{265}	圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉中間ホッパー	1基	改造	{266}	圧縮成型設備 繰返し粉輸送ホッパー(1)	1基
					{267}	フードボックス (繰返し粉輸送ホッパー(1))	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉投入ホッパー	1基	改造	{269}	圧縮成型設備 繰返し粉輸送ホッパー(2)	1基
					{270}	フードボックス (繰返し粉輸送ホッパー(2))	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉小分けボックス	1基	改造	{268}	圧縮成型設備 繰返し粉小分けボックス	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 バックアップフィルタ (粉末輸送)	3基	改造	{271}	圧縮成型設備 バックアップフィルタ (繰返し粉輸送ホッパー (2))	1基
					{279}	圧縮成型設備 バックアップフィルタ (原料粉末輸送ホッパー)	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉投入ボックス	1基	改造	{272}	圧縮成型設備 繰返し粉投入ボックス	1基
					{273}	圧縮成型設備 容器昇降リフト	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 明替えボックス	1基	変更なし	{274}	圧縮成型設備 明替えボックス	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 大型混合装置	2基	改造	{275}	圧縮成型設備 大型混合装置	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 大型粉末容器抜出ボックス	2基	改造	{276}	圧縮成型設備 八面体ボックス	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 大型粉末容器用クレーン	2基	改造	{277}	圧縮成型設備 大型粉末容器用クレーン	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 原料粉末ホッパー	2基	改造	{278}	圧縮成型設備 原料粉末輸送ホッパー	2基
					{280}	圧縮成型設備 フードボックス (原料粉末輸送ホッパー、粗成型用プレスフィーダ)	2基
					{285}	圧縮成型設備 粗成型用プレスフィーダ	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粉末混合機	2基	改造	{281}	圧縮成型設備 粉末混合機	2基
					{282}	圧縮成型設備 フードボックス (粉末投入用) (粉末混合機)	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粗成型用プレス	2基	改造	{283}	圧縮成型設備 粗成型用プレス	2基
					{284}	圧縮成型設備 フードボックス (粗成型用プレス)	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 スラグコンベア	2基	改造	{286}	圧縮成型設備 スラグコンベア	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粉末集塵装置	4基	改造	{287}	圧縮成型設備 粉末集塵装置 (粗成型工程)	2基
					{288}	圧縮成型設備 フードボックス (粉末集塵装置 (粗成型工程))	2基
					{310}	圧縮成型設備 粉末集塵装置 (本成型工程)	2基
					{311}	圧縮成型設備 フードボックス (粉末集塵装置 (本成型工程))	2基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 バックアップフィルタ（粉末集塵装 置）	4基	改造	{289}	圧縮成型設備 バックアップフィルタ（粉末集塵装 置（組成工程））	2基
					{312}	圧縮成型設備 バックアップフィルタ（粉末集塵装 置（本成型工程））	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒機	2基	改造	{290}	圧縮成型設備 造粒機	2基
					{291}	圧縮成型設備 アンダーサイズ粉受器	2基
					{292}	圧縮成型設備 フードボックス（造粒機）	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒粉末小分けボックス	2基	改造 ・ 変更 なし	{293}	圧縮成型設備 造粒粉末小分けボックス	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒粉末ホッパ	2基	改造	{294}	圧縮成型設備 造粒粉末輸送ホッパ(1)	2基
					{295}	圧縮成型設備 フードボックス（造粒粉末輸送ホッ パ(1)）	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 潤滑剤混合機	2基	改造	{296}	圧縮成型設備 造粒粉末輸送ホッパ(2)	2基
					{297}	圧縮成型設備 フードボックス（造粒粉末輸送ホッ パ(2)、潤滑剤混合機）	2基
					{298}	圧縮成型設備 潤滑剤混合機	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 回転混合機	4基	改造	{299}	圧縮成型設備 回転混合機 （金属容器（粉末）混合）	4基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 本成型用プレス	2基	改造	{300}	圧縮成型設備 本成型用プレス	2基
					{301}	圧縮成型設備 フードボックス（本成型用プレス）	2基
					{302}	圧縮成型設備 本成型用プレスフィーダ	2基
					{303}	圧縮成型設備 本成型用プレスホッパ	2基
					{304}	圧縮成型設備 ペレットコンベア	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 ペレット移替機(1)	1基	改造	{305}	圧縮成型設備 ペレット移替機	1基
					{306}	圧縮成型設備 フードボックス（ペレット移替機）	1基
					{307}	圧縮成型設備 圧粉体密度測定装置	1基
					{308}	圧縮成型設備 ポートコンベア	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 ペレット移替機(2)	1基	改造	{305}	圧縮成型設備 ペレット移替機	1基
					{306}	圧縮成型設備 フードボックス（ペレット移替機）	1基
					{307}	圧縮成型設備 圧粉体密度測定装置	1基
					{308}	圧縮成型設備 ポートコンベア	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 乗移台1	1基	改造	{309}	圧縮成型設備 乗移台1	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 試験用プレス	1基	改造	{313}	圧縮成型設備 試験用プレス	1基
					{314}	圧縮成型設備 フードボックス（試験用プレス）	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(1)	1基	変更なし	{315}	圧縮成型設備 フードボックス(1)	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(2)	1基	改造	{316}	圧縮成型設備 フードボックス(2)	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(3)	1基	変更なし	{317}	圧縮成型設備 フードボックス(3)	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室、 屋外	焼結設備 連続焼結炉	2基	改造	{318}	焼結設備 連続焼結炉	2基
					{319}	焼結設備 連続焼結炉供給ガス圧力低下イン ターロック	2式
					{320}	焼結設備 連続焼結炉着火源喪失インターロッ ク	2式
					{321}	焼結設備 水素漏えい検知インターロック	1式
					{322}	焼結設備 連続焼結炉過加熱防止インターロッ ク	2式
					{323}	焼結設備 連続焼結炉冷却水圧力低下インター ロック	2式
					{324}	焼結設備 地震インターロック	1式
					{325}	焼結設備 爆発圧力逃し機構	2式
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室、 屋外	焼結設備 バッチ式小型焼結炉	1基	改造	{326}	焼結設備 バッチ式小型焼結炉	1基
					{327}	焼結設備 供給ガス圧力低下インターロック	1式
					{328}	焼結設備 着火源喪失警報	1式
					{329}	焼結設備 水素漏えい検知インターロック	1式
					{330}	焼結設備 バッチ式小型焼結炉過加熱防止イン ターロック	1式
					{331}	焼結設備 バッチ式小型焼結炉冷却水圧力低下 インターロック	1式
					{332}	焼結設備 地震インターロック	1式
					{333}	焼結設備 爆発圧力逃し機構	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 センターレスグラインダ	4基	改造	{334}	研削設備 センターレスグラインダ	4基
					{337}	研削設備 フードボックス（センターレスグラ インダ）	4基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレットコンベア	4基	改造	{335}	研削設備 ペレットコンベア	4基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 パーツフィーダ	4基	改造	{336}	研削設備 パーツフィーダ	4基
					{338}	研削設備 フードボックス（パーツフィーダ）	4基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレット配列機	4基	改造	{339}	研削設備 ペレット配列機	4基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレットトレイコンベア	1基	改造	{340}	研削設備 ペレットトレイコンベア	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 冷却水循環槽	4基	改造	{341}	研削設備 冷却水循環槽（研削用）	4基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 遠心分離機（研削）	4基	改造	{342}	研削設備 遠心分離機（研削用）	4基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置	5基	改造	{343}	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置（外観検査 用）	5基
					{344}	ペレット検査設備 金属容器（ペレット）受	7基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット寸法密度検査装置	1基	変更なし	{345}	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置（寸法・密度 検査用）	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 焼結体密度検査装置	1基	変更なし	{346}	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置（焼結体密度 検査用）	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄ボックス（研削工程）	2基	改造	{347}	粉末再生設備 洗浄ボックス	2基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 液受槽 (研削工程)	2基	追加	{349}	粉末再生設備 液受槽 (洗浄ボックス)	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ロータ用台車(1)	1台	変更なし	{348}	粉末再生設備 ロータ用台車(1)	1台
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 循環槽A・B	1基	追加	{350}	粉末再生設備 循環槽 (洗浄ボックス)	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ろ過器	2基	追加	{351}	粉末再生設備 ろ過器 (洗浄ボックス)	1基
					{366}	粉末再生設備 ろ過器 (フードボックス (洗浄 用))	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 スラッジ回収機付き遠心分離機	1基	改造	{352}	粉末再生設備 遠心分離機 (洗浄ボックス)	1基
					{353}	粉末再生設備 スラッジ回収ボックス	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 研削屑乾燥機	2基	改造	{354}	粉末再生設備 研削屑乾燥機	2基
					{355}	粉末再生設備 研削屑乾燥機乾燥条件未達取り出し 防止インターロック	2式
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 フードボックス(4)	1基	変更なし	{356}	粉末再生設備 フードボックス (1,2系酸化代替 用)	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 フードボックス(5)	1基	変更なし			
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ペレット明替機	1基	変更なし	{357}	粉末再生設備 ペレット明替機	1基
					{358}	粉末再生設備 ペレット明替機1ポート制限イン ターロック	1式
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 酸化炉(1)	2基	改造	{359}	粉末再生設備 酸化炉	2基
					{360}	粉末再生設備 酸化炉温度高インターロック	2式
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 酸化炉(2)	2基	改造	{359}	粉末再生設備 酸化炉	2基
					{360}	粉末再生設備 酸化炉温度高インターロック	2式
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 粉碎機(1)	1基	改造	{361}	粉末再生設備 粉碎機	1基
					{362}	粉末再生設備 フードボックス (粉末投入用) (粉 砕機)	1基
					{363}	粉末再生設備 フードボックス (粉碎機)	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 粉碎機(2)	1基	改造	{361}	粉末再生設備 粉碎機	1基
					{362}	粉末再生設備 フードボックス (粉末投入用) (粉 砕機)	1基
					{363}	粉末再生設備 フードボックス (粉碎機)	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄ボックス (圧縮成型工程)	1基	改造	{364}	粉末再生設備 フードボックス (洗浄用)	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 液受槽 (圧縮成型工程)	1基	追加	{365}	粉末再生設備 液受槽 (フードボックス (洗浄 用))	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 遠心分離機 (洗浄)	1基	改造	{367}	粉末再生設備 遠心分離機 (フードボックス (洗浄 用))	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粉末集塵装置(加工棟)	2基	改造	{392}	圧縮成型設備 粉末集塵装置 (粗成型工程)	1基
					{393}	圧縮成型設備 フードボックス (粉末集塵装置 (粗 成型工程))	1基
					{405}	圧縮成型設備 粉末集塵装置 (本成型工程)	1基
					{406}	圧縮成型設備 フードボックス (粉末集塵装置 (本 成型工程))	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	焼結設備 連続焼結炉 (加工棟)	1基	改造	{408}	焼結設備 連続焼結炉	1基
					{409}	焼結設備 連続焼結炉供給ガス圧力低下インターロック	1式
					{410}	焼結設備 連続焼結炉着火火源喪失インターロック	1式
					{411}	焼結設備 水素漏えい検知インターロック	1式
					{412}	焼結設備 連続焼結炉過加熱防止インターロック	1式
					{413}	焼結設備 連続焼結炉冷却水圧力低下インターロック	1式
					{414}	焼結設備 地震インターロック	1式
					{415}	焼結設備 爆発圧力逃し機構	1式
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 冷却水循環槽 (研削) (加工棟)	1基	改造	{422}	研削設備 冷却水循環槽 (研削用)	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 遠心分離機 (研削) (加工棟)	1基	変更なし	{423}	研削設備 遠心分離機 (研削用)	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄水循環槽 (加工棟)	2基	改造	{429}	粉末再生設備 洗浄水循環槽 (洗浄用)	2基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ろ過器 (加工棟)	1基	追加	{430}	粉末再生設備 ろ過器	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 遠心分離機 (洗浄) (加工棟)	2基	変更なし	{431}	粉末再生設備 遠心分離機 (洗浄用)	2基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粉末篩分機*1*2	2基	改造	{368}	圧縮成型設備 粉末篩分機	2基
					{369}	圧縮成型設備 フードボックス (粉末投入用) (粉末篩分機)	2基
					{370}	圧縮成型設備 フードボックス (粉末篩分機)	2基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 電動リフタ*2	4台	変更なし	{371}	圧縮成型設備 粉末篩分機用電動リフタ	2台
					{386}	圧縮成型設備 中型混合機用電動リフタ	1台
					{404}	圧縮成型設備 本成型プレス用電動リフタ	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 一次混合機*1*2	1基	改造	{372}	圧縮成型設備 粉末混合機1	1基
					{373}	圧縮成型設備 フードボックス (粉末投入用) (粉末混合機1)	1基
					{374}	圧縮成型設備 容器リフト (粉末混合機1)	1基
					{375}	圧縮成型設備 フードボックス (粉末混合機1)	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス (1) *1*2	1基	改造	{376}	圧縮成型設備 粉末明替用フードボックス	2基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス (2) *1*2	1基	変更なし			
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 回転混合機*2	3基	改造	{377}	圧縮成型設備 回転混合機 (金属容器 (粉末) 混合)	3基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 二次混合機*1*2	1基	改造	{378}	圧縮成型設備 粉末混合機2	1基
					{379}	圧縮成型設備 フードボックス (粉末投入用) (粉末混合機2)	1基
					{380}	圧縮成型設備 粉碎機	1基
					{381}	圧縮成型設備 容器リフト (粉末混合機2)	2基
					{382}	圧縮成型設備 フードボックス (粉末混合機2)	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 濃度調整混合機*1*2	1基	改造	{383}	圧縮成型設備 中型混合機	1基
					{384}	圧縮成型設備 フードボックス（粉末投入用）（中 型混合機）	1基
					{385}	圧縮成型設備 フードボックス（中型混合機）	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粗成型用プレス*1*2	1基	改造	{387}	圧縮成型設備 粗成型用プレス	1基
					{388}	圧縮成型設備 フードボックス（粗成型用プレス）	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粗成型用プレスフィーダ*1*2	1基	改造	{389}	圧縮成型設備 粗成型用プレスフィーダ	1基
					{390}	圧縮成型設備 フードボックス（粗成型用プレス フィーダ）	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 スラグコンベア*2	1基	改造	{391}	圧縮成型設備 スラグコンベア	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 バックアップフィルタ*2	2基	変更なし	{394}	圧縮成型設備 バックアップフィルタ（粉末集塵装 置（粗成型工程））	1基
					{407}	圧縮成型設備 バックアップフィルタ（粉末集塵装 置（本成型工程））	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒機*1*2	1基	改造	{395}	圧縮成型設備 造粒機	1基
					{396}	圧縮成型設備 フードボックス（造粒機）	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 本成型用プレス*1*2	1基	改造	{397}	圧縮成型設備 本成型用プレス	1基
					{398}	圧縮成型設備 フードボックス（本成型用プレス）	1基
					{399}	圧縮成型設備 本成型用プレスホッパ	1基
					{400}	圧縮成型設備 フードボックス（粉末投入用）（本 成型用プレス）	1基
					{401}	圧縮成型設備 ペレットコンベア	1基
					{402}	圧縮成型設備 ペレット整列機	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 ペレット整列機*1*2	1基	改造	{402}	圧縮成型設備 ペレット整列機	1基
					{403}	圧縮成型設備 フードボックス（ペレット整列機）	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 センターレスグラインダ*1*2	1基	改造	{416}	研削設備 センターレスグラインダ	1基
					{419}	研削設備 フードボックス（センターレスグラ インダ）	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレットコンベア*2	1基	改造	{417}	研削設備 ペレットコンベア	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 パーツフィーダ*1*2	1基	改造	{418}	研削設備 パーツフィーダ	1基
					{420}	研削設備 フードボックス（パーツフィーダ）	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレット配列機*2	1基	改造	{421}	研削設備 ペレット配列機	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置*2	1基	改造	{424}	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置	1基
					{425}	ペレット検査設備 金属容器（ペレット）受	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット寸法密度測定台*2	1基	改造	{426}	ペレット検査設備 ペレット寸法密度測定台	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄ボックス*1*2	2基	変更なし	{427}	粉末再生設備 洗浄ボックス	2基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ロータ用台車(2) *2	1台	変更なし	{428}	粉末再生設備 ロータ用台車(2)	1台

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 研削屑乾燥機*1*2	1基	改造	{432}	粉末再生設備 研削屑乾燥機	1基
					{433}	粉末再生設備 研削屑乾燥機乾燥条件未達取り出し 防止インターロック	1式
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 フードボックス(3) *1*2	1基	変更なし	{434}	粉末再生設備 粉末再生フードボックス	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 酸化炉*1*2	1基	改造	{435}	粉末再生設備 酸化炉	1基
					{436}	粉末再生設備 酸化炉温度高インターロック	1式
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 粉砕機*1*2	1基	改造	{437}	粉末再生設備 粉砕機	1基
					{438}	粉末再生設備 フードボックス(粉末投入用)(粉 砕機)	1基
					{439}	粉末再生設備 フードボックス(粉砕機)	1基
6次	屋外	工場棟 成型工場*3	1式	改造	{837}	工場棟 成型工場	1式
6次	屋外	加工棟 成型工場*1	1式	改造	{844}	加工棟 成型工場	1式

*1: 当該建物又は設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該建物又は設備・機器の機能、性能に係る事項の一部について6次申請範囲とする。

*2: 当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該設備・機器の複数ユニットの臨界安全に係る事項について6次申請範囲とする。

*3: 当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部について6次申請範囲とする。

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉ホッパ台車**6	2基	変更なし	{264}	圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置(ホッパ)	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置**6	1基	変更なし	{265}	圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉中間ホッパ**6	1基	改造	{266}	圧縮成型設備 繰返し粉輸送ホッパ(1)	1基
					{267}	圧縮成型設備 フードボックス(繰返し粉輸送ホッ パ(1))	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉投入ホッパ**6	1基	改造	{269}	圧縮成型設備 繰返し粉輸送ホッパ(2)	1基
					{270}	圧縮成型設備 フードボックス(繰返し粉輸送ホッ パ(2))	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉小分けボックス**6	1基	改造	{268}	圧縮成型設備 繰返し粉小分けボックス	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 バックアップフィルタ(粉末輸送)**	3基	改造	{271}	圧縮成型設備 バックアップフィルタ(繰返し粉輸 送ホッパ(2))	1基
					{279}	圧縮成型設備 バックアップフィルタ(原料粉末輸 送ホッパ)	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉投入ボックス**6	1基	改造	{272}	圧縮成型設備 繰返し粉投入ボックス	1基
					{273}	圧縮成型設備 容器昇降リフト	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 明替えボックス**6	1基	変更なし	{274}	圧縮成型設備 明替えボックス	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 大型混合装置**6	2基	改造	{275}	圧縮成型設備 大型混合装置	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 大型粉末容器抜出ボックス**6	2基	改造	{276}	圧縮成型設備 八面体ボックス	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 大型粉末容器用クレーン**6	2基	改造	{277}	圧縮成型設備 大型粉末容器用クレーン	2基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 原料粉末ホッパ※6	2基	改造	{278}	圧縮成型設備 原料粉末輸送ホッパ	2基
					{280}	圧縮成型設備 フードボックス（原料粉末輸送ホッパ、粗成型用プレスフィーダ）	2基
					{285}	圧縮成型設備 粗成型用 プレスフィーダ	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粉末混合機※6	2基	改造	{281}	圧縮成型設備 粉末混合機	2基
					{282}	圧縮成型設備 フードボックス（粉末投入用）（粉末混合機）	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粗成型用プレス※6	2基	改造	{283}	圧縮成型設備 粗成型用プレス	2基
					{284}	圧縮成型設備 フードボックス（粗成型用プレス）	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 スラグコンベア※6	2基	改造	{286}	圧縮成型設備 スラグコンベア	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粉末集塵装置※6	4基	改造	{287}	圧縮成型設備 粉末集塵装置（粗成型工程）	2基
					{288}	圧縮成型設備 フードボックス（粉末集塵装置（粗成型工程））	2基
					{310}	圧縮成型設備 粉末集塵装置（本成型工程）	2基
					{311}	圧縮成型設備 フードボックス（粉末集塵装置（本成型工程））	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 バックアップフィルタ（粉末集塵装置）※6	4基	改造	{289}	圧縮成型設備 バックアップフィルタ（粉末集塵装置（粗成型工程））	2基
					{312}	圧縮成型設備 バックアップフィルタ（粉末集塵装置（本成型工程））	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒機※6	2基	改造	{290}	圧縮成型設備 造粒機	2基
					{291}	圧縮成型設備 アンダーサイズ粉受器	2基
					{292}	圧縮成型設備 フードボックス（造粒機）	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒粉末小分けボックス※6	2基	改造・ 変更なし	{293}	圧縮成型設備 造粒粉末小分けボックス	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒粉末ホッパ※6	2基	改造	{294}	圧縮成型設備 造粒粉末輸送ホッパ(1)	2基
					{295}	圧縮成型設備 フードボックス（造粒粉末輸送ホッパ(1)）	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 潤滑剤混合機※6	2基	改造	{296}	圧縮成型設備 造粒粉末輸送ホッパ(2)	2基
					{297}	圧縮成型設備 フードボックス（造粒粉末輸送ホッパ(2)、潤滑剤混合機）	2基
					{298}	圧縮成型設備 潤滑剤混合機	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 回転混合機※6	4基	改造	{299}	圧縮成型設備 回転混合機 （金属容器（粉末）混合）	4基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 本成型用プレス※6	2基	改造	{300}	圧縮成型設備 本成型用プレス	2基
					{301}	圧縮成型設備 フードボックス（本成型用プレス）	2基
					{302}	圧縮成型設備 本成型用プレスフィーダ	2基
					{303}	圧縮成型設備 本成型用プレスホッパ	2基
					{304}	圧縮成型設備 ペレットコンベア	2基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 ペレット移替機(1) ※6	1基	改造	{305}	圧縮成型設備 ペレット移替機	1基
					{306}	圧縮成型設備 フードボックス(ペレット移替機)	1基
					{307}	圧縮成型設備 圧粉体密度測定装置	1基
					{308}	圧縮成型設備 ポートコンベア	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 ペレット移替機(2) ※6	1基	改造	{305}	圧縮成型設備 ペレット移替機	1基
					{306}	圧縮成型設備 フードボックス(ペレット移替機)	1基
					{307}	圧縮成型設備 圧粉体密度測定装置	1基
					{308}	圧縮成型設備 ポートコンベア	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 乗移台1 ※6	1基	改造	{309}	圧縮成型設備 乗移台1	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 試験用プレス ※6	1基	改造	{313}	圧縮成型設備 試験用プレス	1基
					{314}	圧縮成型設備 フードボックス(試験用プレス)	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(1) ※6	1基	変更なし	{315}	圧縮成型設備 フードボックス(1)	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(2) ※6	1基	改造	{316}	圧縮成型設備 フードボックス(2)	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(3) ※6	1基	変更なし	{317}	圧縮成型設備 フードボックス(3)	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	焼結設備 連続焼結炉 ※6	2基	改造	{318}	焼結設備 連続焼結炉	2基
					{319}	連続焼結炉供給ガス圧力低下インターロック	2式
					{320}	連続焼結炉着火源喪失インターロック	2式
					{321}	焼結設備 水素漏えい検知インターロック	1式
					{322}	焼結設備 連続焼結炉過加熱防止インターロック	2式
					{323}	焼結設備 連続焼結炉冷却水圧力低下インターロック	2式
					{324}	焼結設備 地震インターロック	1式
					{325}	焼結設備 爆発圧力逃し機構	2式
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	焼結設備 バッチ式小型焼結炉 ※6	1基	改造	{326}	焼結設備 バッチ式小型焼結炉	1基
					{327}	焼結設備 供給ガス圧力低下インターロック	1式
					{328}	焼結設備 着火源喪失警報	1式
					{329}	焼結設備 水素漏えい検知インターロック	1式
					{330}	焼結設備 バッチ式小型焼結炉過加熱防止インターロック	1式
					{331}	焼結設備 バッチ式小型焼結炉冷却水圧力低下インターロック	1式
					{332}	焼結設備 地震インターロック	1式
					{333}	焼結設備 爆発圧力逃し機構	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 センターレス グラインダ ^{※6}	4基	改造	{334}	研削設備 センターレスグラインダ	4基
					{337}	研削設備 フードボックス (センターレスグラ インダ)	4基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレットコンベア ^{※6}	4基	改造	{335}	研削設備 ペレットコンベア	4基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 パーツフィーダ ^{※6}	4基	改造	{336}	研削設備 パーツフィーダ	4基
					{338}	研削設備 フードボックス (パーツフィーダ)	4基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレット配列機 ^{※6}	4基	改造	{339}	研削設備 ペレット配列機	4基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレットトレイコンベア ^{※6}	1基	改造	{340}	研削設備 ペレットトレイコンベア	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 冷却水循環槽 ^{※6}	4基	改造	{341}	研削設備 冷却水循環槽 (研削用)	4基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 遠心分離機 (研削) ^{※6}	4基	改造	{342}	研削設備 遠心分離機 (研削用)	4基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 ^{※6}	5基	改造	{343}	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 (外観検査 用)	5基
					{344}	ペレット検査設備 金属容器 (ペレット) 受	7基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット寸法密度検査装置 ^{※6}	1基	変更なし	{345}	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 (寸法・密度 検査用)	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 焼結体密度検査装置 ^{※6}	1基	変更なし	{346}	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 (焼結体密度 検査用)	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄ボックス (研削工程) ^{※6}	2基	改造	{347}	粉末再生設備 洗浄ボックス	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 液受槽 (研削工程) ^{※6}	2基	追加	{349}	粉末再生設備 液受槽 (洗浄ボックス)	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ロータ用台車(1) ^{※6}	1台	変更なし	{348}	粉末再生設備 ロータ用台車(1)	1台
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 循環槽A・B ^{※6}	1基	追加	{350}	粉末再生設備 循環槽 (洗浄ボックス)	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ろ過器 ^{※6}	2基	追加	{351}	粉末再生設備 ろ過器 (洗浄ボックス)	1基
					{366}	粉末再生設備 ろ過器 (フードボックス (洗浄 用))	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 スラッジ回収機能付き遠心分離機 ^{※6}	1基	改造	{352}	粉末再生設備 遠心分離機 (洗浄ボックス)	1基
					{353}	粉末再生設備 スラッジ回収ボックス	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 研削屑乾燥機 ^{※6}	2基	改造	{354}	粉末再生設備 研削屑乾燥機	2基
					{355}	粉末再生設備 研削屑乾燥機乾燥条件未達取り出し 防止インターロック	2式
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 フードボックス(4) ^{※6}	1基	変更なし	{356}	粉末再生設備 フードボックス (1,2系酸化明替 用)	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 フードボックス(5) ^{※6}	1基	変更なし			
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ペレット明替機 ^{※6}	1基	変更なし	{357}	粉末再生設備 ペレット明替機	1基
					{358}	粉末再生設備 ペレット明替機1ポート制限イン ターロック	1式
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 酸化炉(1) ^{※6}	2基	改造	{359}	粉末再生設備 酸化炉	2基
					{360}	粉末再生設備 酸化炉温度高インターロック	2式

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 酸化炉(2) ※6	2基	改造	{359}	粉末再生設備 酸化炉	2基
					{360}	粉末再生設備 酸化炉温度高インターロック	2式
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 粉砕機(1) ※6	1基	改造	{361}	粉末再生設備 粉砕機	1基
					{362}	粉末再生設備 フードボックス(粉末投入用)(粉 砕機)	1基
					{363}	粉末再生設備 フードボックス (粉砕機)	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 粉砕機(2) ※6	1基	改造	{361}	粉末再生設備 粉砕機	1基
					{362}	粉末再生設備 フードボックス(粉末投入用)(粉 砕機)	1基
					{363}	粉末再生設備 フードボックス (粉砕機)	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄ボックス (圧縮成型工程) ※6	1基	改造	{364}	粉末再生設備 フードボックス (洗浄用)	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 液受槽 (圧縮成型工程) ※6	1基	追加	{365}	粉末再生設備 液受槽 (フードボックス (洗浄用))	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 遠心分離機(洗浄) ※6	1基	改造	{367}	粉末再生設備 遠心分離機 (フードボックス (洗浄用))	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粉末集塵装置(加工棟) ※6	2基	改造	{392}	圧縮成型設備 粉末集塵装置(粗成型工程)	1基
					{393}	圧縮成型設備 フードボックス(粉末集塵装置(粗 成型工程))	1基
					{405}	圧縮成型設備 粉末集塵装置(本成型工程)	1基
					{406}	圧縮成型設備 フードボックス(粉末集塵装置(本 成型工程))	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	焼結設備 連続焼結炉(加工棟) ※6	1基	改造	{408}	焼結設備 連続焼結炉	1基
					{409}	焼結設備 連続焼結炉供給ガス圧力低下イン ターロック	1式
					{410}	焼結設備 連続焼結炉着火源喪失インターロ ック	1式
					{411}	焼結設備 水素漏えい検知インターロック	1式
					{412}	焼結設備 連続焼結炉過加熱防止インターロ ック	1式
					{413}	焼結設備 連続焼結炉冷却水圧力低下インター ロック	1式
					{414}	焼結設備 地震インターロック	1式
					{415}	焼結設備 爆発圧力逃し機構	1式
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 冷却水循環槽(研削)(加工棟) ※6	1基	改造	{422}	研削設備 冷却水循環槽 (研削用)	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 遠心分離機(研削)(加工棟) ※6	1基	変更なし	{423}	研削設備 遠心分離機(研削用)	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄水循環槽(加工棟) ※6	2基	改造	{429}	粉末再生設備 洗浄水循環槽 (洗浄用)	2基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ろ過器(加工棟) ※6	1基	追加	{430}	粉末再生設備 ろ過器	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 遠心分離機(洗浄)(加工棟) ※6	2基	変更なし	{431}	粉末再生設備 遠心分離機(洗浄用)	2基

次教	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粉末篩分機 ^{※2}	2基	改造	{368}	圧縮成型設備 粉末篩分機	2基
					{369}	圧縮成型設備 フードボックス(粉末投入用)(粉末 篩分機)	2基
					{370}	圧縮成型設備 フードボックス(粉末篩分機)	2基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 電動リフタ ^{※2}	2台	変更なし	{371}	圧縮成型設備 粉末篩分機用 電動リフタ	2台
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 一次混合機 ^{※2}	1基	改造	{372}	圧縮成型設備 粉末混合機1	1基
					{373}	圧縮成型設備 フードボックス(粉末投入用)(粉末 混合機1)	1基
					{374}	圧縮成型設備 容器リフト (粉末混合機1)	1基
					{375}	圧縮成型設備 フードボックス (粉末混合機1)	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(1) ^{※2}	1基	改造	{376}	圧縮成型設備 粉末明替用フードボックス	2基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(2) ^{※2}	1基	変更なし			
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 回転混合機 ^{※2}	3基	改造	{377}	圧縮成型設備 回転混合機(金属容器(粉末)混 合)	3基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 二次混合機 ^{※2}	1基	改造	{378}	圧縮成型設備 粉末混合機2	1基
					{379}	圧縮成型設備 フードボックス(粉末投入用)(粉末 混合機2)	1基
					{380}	圧縮成型設備 粉碎機	1基
					{381}	圧縮成型設備 容器リフト (粉末混合機2)	2基
					{382}	圧縮成型設備 フードボックス(粉末混合機2)	1基
					{383}	圧縮成型設備 中型混合機	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 濃度調整混合機 ^{※2}	1基	改造	{384}	圧縮成型設備 フードボックス(粉末投入用)(中 型混合機)	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 電動リフタ ^{※2}	1台	変更なし	{385}	圧縮成型設備 フードボックス(中型混合機)	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 電動リフタ ^{※2}	1台	変更なし	{386}	圧縮成型設備 中型混合機用電動リフタ	1台
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粗成型用プレス ^{※2}	1基	改造	{387}	圧縮成型設備 粗成型用プレス	1基
					{388}	圧縮成型設備 フードボックス(粗成型用プレス)	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粗成型用プレスフィーダ ^{※2}	1基	改造	{389}	圧縮成型設備 粗成型用プレスフィーダ	1基
					{390}	圧縮成型設備 フードボックス(粗成型用プレス フィーダ)	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 スラグコンベア ^{※2}	1基	改造	{391}	圧縮成型設備 スラグコンベア	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 バックアップフィルタ ^{※2}	2基	変更なし	{394}	圧縮成型設備 バックアップフィルタ(粉末集塵装 置(粗成型工程))	1基
					{407}	圧縮成型設備 バックアップフィルタ(粉末集塵装 置(本成型工程))	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒機 ^{※2}	1基	改造	{395}	圧縮成型設備 造粒機	1基
					{396}	圧縮成型設備 フードボックス(造粒機)	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 本成型用プレス※2	1基	改造	{397}	圧縮成型設備 本成型用プレス	1基
					{398}	圧縮成型設備 フードボックス (本成型用プレス)	1基
					{399}	圧縮成型設備 本成型用プレスホッパ	1基
					{400}	圧縮成型設備 フードボックス (粉末投入用) (本 成型用プレス)	1基
					{401}	圧縮成型設備 ペレットコンベア	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 ペレット整列機※2	1基	改造	{402}	圧縮成型設備 ペレット整列機	1基
					{403}	圧縮成型設備 フードボックス (ペレット整列機)	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 電動リフタ※2	1台	変更なし	{404}	圧縮成型設備 本成型プレス用電動リフタ	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 センターレス グラインダ※2	1基	改造	{416}	研削設備 センターレスグラインダ	1基
					{419}	研削設備 フードボックス (センターレスグラ インダ)	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレットコンベア※2	1基	改造	{417}	研削設備 ペレットコンベア	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 パーツフィーダ※2	1基	改造	{418}	研削設備 パーツフィーダ	1基
					{420}	研削設備 フードボックス (パーツフィーダ)	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレット配列機※2	1基	改造	{421}	研削設備 ペレット配列機	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 ※2	1基	改造	{424}	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置	1基
					{425}	ペレット検査設備 金属容器 (ペレット) 受	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット寸法密度測定台※2	1基	改造	{426}	ペレット検査設備 ペレット寸法密度測定台	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄ボックス※2	2基	変更なし	{427}	粉末再生設備 洗浄ボックス	2基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ロータ用台車(2) ※2	1台	変更なし	{428}	粉末再生設備 ロータ用台車(2)	1台
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 研削屑乾燥機※2	1基	改造	{432}	粉末再生設備 研削屑乾燥機	1基
					{433}	粉末再生設備 研削屑乾燥機乾燥条件未達取り出し 防止インターロック	1式
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 フードボックス(3) ※2	1基	変更なし	{434}	粉末再生設備 フードボックス	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 酸化炉※2	1基	改造	{435}	粉末再生設備 酸化炉	1基
					{436}	粉末再生設備 酸化炉温度高インターロック	1式
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 粉砕機※2	1基	改造	{437}	粉末再生設備 粉砕機	1基
					{438}	粉末再生設備 フードボックス (粉末投入用) (粉砕機)	1基
					{439}	粉末再生設備 フードボックス (粉砕機)	1基
7次	屋外	工場棟 成型工場※1	1式	改造	{837}	工場棟 成型工場	1式
7次	屋外	加工棟 成型工場※2	1式	改造	{844}	加工棟 成型工場	1式

※の注釈は以下を示す。

※n：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

添付 2

(変更後)

○被覆施設

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 ペレット乾燥機	8基	改造	{440}	燃料棒組立設備 乾燥機	8基
6次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 ペレット挿入機	2基	改造	{441}	燃料棒組立設備 ペレット挿入機	2基
6次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 ペレットトレイ用台車(3)	2台	変更なし	{442}	燃料棒組立設備 ペレットトレイ用台車(3)	2台
6次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 端面洗浄機	2基	変更なし	{443}	燃料棒組立設備 端面洗浄機	2基
6次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 端栓圧入機	2基	改造	{444}	燃料棒組立設備 端栓圧入機	2基
6次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 端栓周溶接装置	4基	変更なし	{445}	燃料棒組立設備 端栓溶接装置	6基
6次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 He加圧溶接装置	2基	改造			
6次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア	1式	改造 ・ 変更なし	{446}	燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア	1式
6次	工場棟 成型工場 燃料棒補修室	燃料棒補修設備 端栓切断機	1基	変更なし	{447}	燃料棒補修設備 端栓切断機	1基
6次	工場棟 成型工場 燃料棒補修室	燃料棒補修設備 端栓圧入機	1基	変更なし	{448}	燃料棒補修設備 端栓圧入機	1基
6次	工場棟 成型工場 燃料棒補修室	燃料棒補修設備 U02明替ボックス	1基	改造	{449}	燃料棒補修設備 U02明替ボックス	1基
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア	1式	改造	{450}	燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア	1式
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 超音波検査装置	1基	改造	{451}	燃料棒検査設備 燃料棒検査装置(超音波式)	1基
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 シールX線検査装置	1基	改造	{452}	燃料棒検査設備 X線検査装置	1基
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 燃料棒全長・重量測定装置	1基	改造	{453}	燃料棒検査設備 燃料棒全長・重量測定装置	1基
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 渦電流検査装置	1基	変更なし	{454}	燃料棒検査設備 燃料棒検査装置(渦電流式)	1基
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 γ線走査装置	1基	変更なし	{455}	燃料棒検査設備 γ線走査装置	1基
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 ヘリウムリーク試験装置	3基	改造	{456}	燃料棒検査設備 ヘリウムリーク試験装置	3基
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 定盤	3基	改造	{457}	燃料棒検査設備 定盤	3基
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 燃料棒受台	1基	変更なし	{458}	燃料棒検査設備 燃料棒受台	1基
6次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 ペレット乾燥機*1	2基	変更なし	{459}	燃料棒組立設備 乾燥機	2基
6次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 ペレット挿入機*1	1基	変更なし	{460}	燃料棒組立設備 ペレット挿入機	1基
6次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 ペレットトレイ用台車(4)*1	1台	変更なし	{461}	燃料棒組立設備 ペレットトレイ用台車(4)	1台
6次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 端栓圧入機*1	1基	変更なし	{462}	燃料棒組立設備 端栓圧入機	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 He加圧溶接装置*1	1基	変更なし	{463}	燃料棒組立設備 端栓溶接装置	1基
6次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 端栓周溶接装置*1	1基	変更なし	{463}	燃料棒組立設備 端栓溶接装置	1基
6次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒補修設備 端栓切断機*1	1基	改造	{464}	燃料棒補修設備 端栓切断機	1基
6次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒補修設備 ペレット取出台*1	1基	改造	{465}	燃料棒補修設備 ペレット取出台	1基
6次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア*1	1基	改造	{466}	燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア	1式
6次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒検査設備 γ線走査装置*1	1基	変更なし	{467}	燃料棒検査設備 γ線走査装置	1基
6次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒検査設備 スタック台*1	1基	変更なし	{468}	燃料棒検査設備 スタック台	1基

*1：当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該設備・機器の複数ユニットの臨界安全に係る事項について6次申請範囲とする。

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 ペレット乾燥機 ^{*6}	8基	改造	{440}	燃料棒組立設備 乾燥機	8基
7次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 ペレット挿入機 ^{*6}	2基	改造	{441}	燃料棒組立設備 ペレット挿入機	2基
7次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 ペレットトレイ用 台車(3) ^{*6}	2台	変更なし	{442}	燃料棒組立設備 ペレットトレイ用台車(3)	2台
7次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 端面洗浄機 ^{*6}	2基	変更なし	{443}	燃料棒組立設備 端面洗浄機	2基
7次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 端栓圧入機 ^{*6}	2基	改造	{444}	燃料棒組立設備 端栓圧入機	2基
7次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 端栓周溶接装置 ^{*6}	4基	変更なし	{445}	燃料棒組立設備 端栓溶接装置	6基
7次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 He加圧溶接装置 ^{*6}	2基	改造			
7次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア ^{*6}	1式	改造 ・ 変更なし	{446}	燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア	1式
7次	工場棟 成型工場 燃料棒補修室	燃料棒補修設備 端栓切断機 ^{*6}	1基	変更なし	{447}	燃料棒補修設備 端栓切断機	1基
7次	工場棟 成型工場 燃料棒補修室	燃料棒補修設備 端栓圧入機 ^{*6}	1基	変更なし	{448}	燃料棒補修設備 端栓圧入機	1基
7次	工場棟 成型工場 燃料棒補修室	燃料棒補修設備 U02明替ボックス ^{*6}	1基	改造	{449}	燃料棒補修設備 U02明替ボックス	1基
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア ^{*6}	1式	改造	{450}	燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア	1式
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 超音波検査装置 ^{*6}	1基	改造	{451}	燃料棒検査設備 燃料棒検査装置 (超音波式)	1基
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 シールX線検査装置 ^{*6}	1基	改造	{452}	燃料棒検査設備 X線検査装置	1基
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 燃料棒全長・重量測定装置 ^{*6}	1基	改造	{453}	燃料棒検査設備 燃料棒全長・ 重量測定装置	1基
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 渦電流検査装置 ^{*6}	1基	変更なし	{454}	燃料棒検査設備 燃料棒検査装置 (渦電流式)	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 γ線走査装置 ^{※6}	1基	変更なし	{455}	燃料棒検査設備 γ線走査装置	1基
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 ヘリウムリーク試験装置 ^{※6}	3基	改造	{456}	燃料棒検査設備 ヘリウムリーク試験 装置	3基
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 定盤 ^{※6}	3基	改造	{457}	燃料棒検査設備 定盤	3基
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 燃料棒受台 ^{※6}	1基	変更なし	{458}	燃料棒検査設備 燃料棒受台	1基
7次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 ペレット乾燥機 ^{※2}	2基	変更なし	{459}	燃料棒組立設備 乾燥機	2基
7次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 ペレット挿入機 ^{※2}	1基	変更なし	{460}	燃料棒組立設備 ペレット挿入機	1基
7次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 ペレットトレイ用台車(4) ^{※2}	1台	変更なし	{461}	燃料棒組立設備 ペレットトレイ用台車(4)	1台
7次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 端栓圧入機 ^{※2}	1基	変更なし	{462}	燃料棒組立設備 端栓圧入機	1基
7次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 He加圧溶接装置 ^{※2}	1基	変更なし	{463}	燃料棒組立設備 端栓溶接装置	1基
7次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 端栓周溶接装置 ^{※2}	1基	変更なし	{463}	燃料棒組立設備 端栓溶接装置	1基
7次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒補修設備 端栓切断機 ^{※2}	1基	改造	{464}	燃料棒補修設備 端栓切断機	1基
7次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒補修設備 ペレット取出台 ^{※2}	1基	改造	{465}	燃料棒補修設備 ペレット取出台	1基
7次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア ^{※2}	1基	改造	{466}	燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア	1式
7次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒検査設備 γ線走査装置 ^{※2}	1基	変更なし	{467}	燃料棒検査設備 γ線走査装置	1基
7次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒検査設備 スタック台 ^{※2}	1基	変更なし	{468}	燃料棒検査設備 スタック台	1基

※の注釈は以下を示す。

※n：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

添付 2

(変更後)

○組立施設

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン挿入装置	2基	変更なし	{469}	燃料集合体組立設備 マガジン挿入装置	1基
					{470}	燃料集合体組立設備 マガジン昇降台	1基
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン	4基	変更なし	{471}	燃料集合体組立設備 マガジン	4基
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 運搬台車	2台	改造	{472}	燃料集合体組立設備 運搬台車	2台
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン架台	3基	改造	{473}	燃料集合体組立設備 マガジン架台	3基
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン姿勢変換台	1基	改造	{474}	燃料集合体組立設備 姿勢変換台	1基
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 燃料集合体組立装置	3基	改造	{475}	燃料集合体組立設備 燃料集合体組立装置	3基
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン架台部	1台	変更なし	{476}	燃料集合体組立設備 マガジン架台部	1台
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 燃料集合体洗浄装置	1式	改造	{477}	燃料集合体組立設備 燃料集合体洗浄装置	1式
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 ジブクレーン	1基	改造	{478}	燃料集合体組立設備 ホイスト	1基
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 エンベロープ検査装置	1基	改造	{479}	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査台	1基
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 チャンネル検査装置	1基	改造	{480}	燃料集合体検査設備 燃料棒間隔測定装置	1基
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査定盤	1基	改造	{481}	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査定盤	1基
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査測定台	3基	変更なし	{482}	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査測定台	3基
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 ジブクレーン	2基	改造	{483}	燃料集合体検査設備 ホイスト	2基
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体外観検査台	1基	改造	{484}	燃料集合体検査設備 燃料集合体外観検査台	1基
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査ピット	3基	改造	{485}	燃料集合体検査設備 燃料集合体嵌合台	3基
6次	屋外	工場棟 組立工場*1*2	1式	改造	{841}	工場棟 組立工場	1式

*1: 当該建物の鉄扉の一部について申請する。

*2: 当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部について6次申請範囲とする。

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン挿入装置 ^{*6}	2基	変更なし	{469}	燃料集合体組立設備 マガジン挿入装置	1基
					{470}	燃料集合体組立設備 マガジン昇降台	1基
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン ^{*6}	4基	変更なし	{471}	燃料集合体組立設備 マガジン	4基
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 運搬台車 ^{*6}	2台	改造	{472}	燃料集合体組立設備 運搬台車	2台
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン架台 ^{*6}	3基	改造	{473}	燃料集合体組立設備 マガジン架台	3基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン姿勢変換台 ^{※6}	1基	改造	{474}	燃料集合体組立設備 姿勢変換台	1基
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 燃料集合体組立装置 ^{※6}	3基	改造	{475}	燃料集合体組立設備 燃料集合体組立装置	3基
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン架台部 ^{※6}	1台	変更なし	{476}	燃料集合体組立設備 マガジン架台部	1台
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 燃料集合体洗浄装置 ^{※6}	1式	改造	{477}	燃料集合体組立設備 燃料集合体洗浄装置	1式
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 ジブクレーン ^{※6}	1基	改造	{478}	燃料集合体組立設備 ホイスト	1基
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 エンベロープ検査装置 ^{※6}	1基	改造	{479}	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査台	1基
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 チャンネル検査装置 ^{※6}	1基	改造	{480}	燃料集合体検査設備 燃料棒間隔測定装置	1基
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査定盤 ^{※6}	1基	改造	{481}	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査定盤	1基
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査測定台 ^{※6}	3基	変更なし	{482}	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査測定台	3基
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 ジブクレーン ^{※6}	2基	改造	{483}	燃料集合体検査設備 ホイスト	2基
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体外観検査台 ^{※6}	1基	改造	{484}	燃料集合体検査設備 燃料集合体外観検査台	1基
7次	工場棟 組立工場 燃料棒 検査室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査ピット ^{※6}	3基	改造	{485}	燃料集合体検査設備 燃料集合体嵌合台	3基
7次	屋外	工場棟 組立工場 ^{※4}	1式	改造 ^{*1}	{841}	工場棟 組立工場	1式

※の注釈は以下を示す。

※n：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

添付2

(変更後)

○核燃料物質の貯蔵施設

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 原料貯蔵設備 UF ₆ シリンダ	221 基	改造	{2}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ シリンダ	4基
5次	付属建物 原料貯蔵所				{488}	原料貯蔵設備 UF ₆ シリンダ	1式
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫				{492}	原料貯蔵設備 UF ₆ シリンダ	1式

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	原料貯蔵設備 シリンダ貯蔵架台	1式	改造	{491}	原料貯蔵設備 シリンダ貯蔵架台	1式
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	原料貯蔵設備 シリンダ転倒装置	1基	改造	{493}	原料貯蔵設備 シリンダ転倒装置	1基
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	原料貯蔵設備 天井走行クレーン (転換5t)	1基	変更なし	{494}	原料貯蔵設備 天井走行クレーン	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 大型粉末容器貯蔵架台	1式	改造	{495}	粉末貯蔵設備 大型粉末容器貯蔵架台	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 大型粉末容器	72基	改造	{496}	粉末貯蔵設備 大型粉末容器	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 大型粉末容器用台車	1基	改造	{497}	粉末貯蔵設備 大型粉末容器用台車	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 仕掛品貯蔵棚	3基	改造	{498}	粉末貯蔵設備 仕掛品貯蔵棚	3基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(3)	2台	変更なし	{500}	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(3)	2台
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(4)	1台	変更なし	{501}	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(4)	1台
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用)	1基	改造	{502}	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 運搬台車	7基	改造	{504}	粉末貯蔵設備 運搬台車	7基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 中間仕掛品一時貯蔵棚	2基	改造	{507}	粉末貯蔵設備 中間仕掛品一時貯蔵棚	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 金属容器 (粉末) 用台車(1)	1台	改造	{509}	粉末貯蔵設備 金属容器 (粉末) 用台車(1)	1台
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵棚	4基	改造	{510}	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵棚	4基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末貯蔵設備 金属容器 (粉末) 用台車(2)	2台	改造	{513}	粉末貯蔵設備 金属容器 (粉末) 用台車(2)	2台
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用)	16基	改造	{514}	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用)	16基
6次	付属建物 除染室・ 分析室 作業室(2)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用) (作業 室(2))	4基	改造	{529}	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用)	4基
6次	付属建物 第2核燃 料倉庫	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用) (第2核 燃料倉庫)	58基	改造	{532}	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用)	58基
6次	付属建物 第2核燃 料倉庫	粉末貯蔵設備 電動リフタ	1台	変更なし	{534}	粉末貯蔵設備 第2核燃料倉庫用電動リフタ	1台
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚(1)	1基	変更なし	{546}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚(2)	1基	改造	{546}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚(3)	1基	変更なし	{546}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(1)	1基	改造	{547}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(2)	1基	改造	{547}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 乗移台2	1基	改造	{548}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 乗移台2	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート運搬台車	2台	変更なし	{549}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート運搬台車	2台
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚(1)	1基	変更なし	{550}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚(2)	1基	改造	{550}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚(3)	1基	改造	{550}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(3)	1基	改造	{551}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(4)	1基	改造	{551}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート(焼結)用台車(1)	1台	変更なし	{552}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート(焼結)用台車(1)	1台
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート(焼結)用台車(2)	2台	変更なし	{553}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート(焼結)用台車(2)	2台
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(ペレット用)	2基	変更なし	{554}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(ペレット用)	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)	30個	改造	{555}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)	1式
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)用台車(1)	1台	変更なし	{556}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)用台車(1)	1台
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚	4基	改造	{557}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚	4基
6次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚	1式	改造	{558}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚	136 基
6次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車	2台	変更なし	{559}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(1)	1台
					{560}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(2)	1台
6次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(1)	1台	変更なし	{561}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(1)	1台
6次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 余剰ペレット貯蔵棚	4基	改造	{562}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 余剰ペレット貯蔵棚	4基
6次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属缶用台車(1)	1台	変更なし	{563}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属缶用台車(1)	1台
6次	工場棟 成型工場 燃料棒補修室	燃料棒貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵棚	1基	変更なし	{579}	燃料棒貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵棚	1基
6次	工場棟 成型工場 燃料棒補修室	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(1)	1台	変更なし	{580}	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(1)	1台
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵棚	1基	変更なし	{581}	燃料棒貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵棚	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(2)	1台	改造	{582}	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(2)	1台
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(3)	1台	改造	{583}	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(3)	1台
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵棚	2基	改造	{584}	燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵棚	2基
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒貯蔵設備 トラバーサ	1台	改造	{585}	燃料棒貯蔵設備 トラバーサ	1台
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒貯蔵設備 運搬車	1台	改造	{586}	燃料棒貯蔵設備 運搬車	1台
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体一時貯蔵架台	29基	改造	{593}	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体一時貯蔵架台	29基
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン (組立北4.8t)	1基	変更なし	{594}	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン	4基
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン (組立北3t)	1基	変更なし			
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン (組立南5t)	1基	変更なし			
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン (組立南1t)	1基	変更なし			
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体貯蔵室	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体貯蔵架台	90基	改造	{595}	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体貯蔵架台	90基
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体貯蔵室	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体移送装置	1基	改造	{596}	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体移送装置	1台
6次	付属建物 容器管理棟 保管室	輸送物貯蔵設備 天井走行クレーン (容器管理棟4.8t)	1基	変更なし	{597}	輸送物貯蔵設備 天井走行クレーン	1基
6次	付属建物 原料貯蔵所	原料貯蔵設備 シリンダ貯蔵ビット	1式	変更なし	{487}	原料貯蔵設備 シリンダ貯蔵ビット	1式
6次	屋外	付属建物 原料貯蔵所	1式	改造	{861}	付属建物 原料貯蔵所	1式
6次	屋外	付属建物 容器管理棟*3*4	1式	改造	{863}	付属建物 容器管理棟	1式
6次	付属建物 容器管理棟 メンテナンス室	付属建物容器管理棟 独立遮蔽壁(5)	1式	新設	{864}	独立遮蔽壁	1式
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵棚*2	6基	改造	{517}	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵棚	6基
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(1) *2	1台	変更なし	{520}	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(1)	1台
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(3) *2	2台	変更なし	{521}	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(3)	2台
6次	加工棟 成型工場 前室(2)	粉末貯蔵設備 フードボックス(4) *1*2	1基	変更なし	{522}	粉末貯蔵設備 フードボックス	1基
6次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(1)	粉末貯蔵設備 原料粉末貯蔵棚*2	2基	改造	{523}	粉末貯蔵設備 原料粉末貯蔵棚	2基
6次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(1)	粉末貯蔵設備 電動リフト*2	2台	変更なし	{525}	粉末貯蔵設備 粉末貯蔵室(1)用電動リフト	1台
6次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(2)				{528}	粉末貯蔵設備 粉末貯蔵室(2)用電動リフト	1台
6次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(2)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用) *2	4基	改造*2	{526}	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用)	4基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U02ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット貯蔵棚*2	1基	変更なし	{564}	U02ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット貯蔵棚	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U02ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(2) *2	1基	変更なし *2	{565}	U02ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U02ペレット貯蔵設備 焼結ペレット貯蔵棚*2	1基	変更なし	{566}	U02ペレット貯蔵設備 焼結ペレット貯蔵棚	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U02ペレット貯蔵設備 ボート(焼結)用台車(3) *2	1台	変更なし	{568}	U02ペレット貯蔵設備 ボート(焼結)用台車(3)	1台
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U02ペレット貯蔵設備 ボート(焼結)用台車(4) *2	1台	変更なし	{569}	U02ペレット貯蔵設備 ボート(焼結)用台車(4)	1台
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U02ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)用台車(2) *2	1台	変更なし	{570}	U02ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)用台車(2)	1台
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U02ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚(1) *2	1基	改造*2	{571}	U02ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U02ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚(2) *2	1基	改造*2	{571}	U02ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U02ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(2) *2	1台	変更なし	{572}	U02ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(2)	1台
6次	加工棟 成型工場 ペレット 貯蔵室	U02ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚*2	32基	改造	{573}	U02ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚	32基
6次	加工棟 成型工場 ペレット 貯蔵室	U02ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(3) *2	1台	変更なし	{574}	U02ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(3)	1台
6次	加工棟 成型工場 ペレット 貯蔵室	U02ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(4) *2	1台	改造	{575}	U02ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(4)	1台
6次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接 室	燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵棚*2	1基	変更なし	{587}	燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵棚	1基
6次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接 室	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(4) *2	1台	変更なし	{588}	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(4)	1台
6次	屋外	付属建物 第2核燃料倉庫*4	1式	改造	{855}	付属建物 第2核燃料倉庫	1式

*1: 当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該設備・機器の機能、性能に係る事項について6次申請範囲とする。

*2: 当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該設備・機器の複数ユニットの臨界安全に係る事項について6次申請範囲とする。

*3: 当該建物の鉄扉の一部について申請する。

*4: 当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部について6次申請範囲とする。

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	付属建物 原料貯蔵所	原料貯蔵設備 粉末輸送容器貯蔵枠	1式	改造	{486}	原料貯蔵設備 粉末輸送容器貯蔵枠	1式
7次	付属建物 原料貯蔵所	原料貯蔵設備 シリンダ貯蔵ピット*6	1式	変更なし	{487}	原料貯蔵設備 シリンダ貯蔵ピット	1式
7次	付属建物 原料貯蔵所	原料貯蔵設備 シリンダ転倒装置 (原料貯蔵所)	1基	改造	{489}	原料貯蔵設備 シリンダ転倒装置	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	付属建物 原料貯蔵所	原料貯蔵設備 天井走行クレーン (原料貯蔵所5t)	1基	改造	{490}	原料貯蔵設備 天井走行クレーン	1基
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	原料貯蔵設備 シリンダ貯蔵架台 ^{※6}	1式	改造	{491}	原料貯蔵設備 シリンダ貯蔵架台	1式
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	原料貯蔵設備 シリンダ転倒装置 ^{※6}	1基	改造	{493}	原料貯蔵設備 シリンダ転倒装置	1基
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	原料貯蔵設備 天井走行クレーン(転換5t) ^{※6}	1基	変更なし	{494}	原料貯蔵設備 天井走行クレーン	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工 室	粉末貯蔵設備 大型粉末容器貯蔵架台 ^{※6}	1式	改造	{495}	粉末貯蔵設備 大型粉末容器貯蔵架台	1式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 大型粉末容器 ^{※6}	72基	改造	{496}	粉末貯蔵設備 大型粉末容器	1式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 大型粉末容器用台車 ^{※6}	1基	改造	{497}	粉末貯蔵設備 大型粉末容器用台車	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 仕掛品貯蔵棚 ^{※6}	3基	改造	{498}	粉末貯蔵設備 仕掛品貯蔵棚	3基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(3) ^{※6}	2台	変更なし	{500}	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(3)	2台
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(4) ^{※6}	1台	変更なし	{501}	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(4)	1台
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用) ^{※6}	1基	改造	{502}	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 運搬台車 ^{※6}	7基	改造	{504}	粉末貯蔵設備 運搬台車	7基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 中間仕掛品一時貯蔵棚 ^{※6}	2基	改造	{507}	粉末貯蔵設備 中間仕掛品一時貯蔵棚	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(1) ^{※6}	1台	改造	{509}	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用 台車(1)	1台
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵棚 ^{※6}	4基	改造	{510}	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵棚	4基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用 台車(2) ^{※6}	2台	改造	{513}	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(2)	2台
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用) ^{※6}	16基	改造	{514}	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用)	16基
7次	付属建物 除染室・分析室 作業室(2)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用) (作業室(2)) ^{※6}	4基	改造	{529}	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用)	4基
7次	付属建物 第2核燃料倉庫	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用) (第2核燃料倉庫) ^{※6}	58基	改造	{532}	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用)	58基
7次	付属建物 第2核燃料倉庫	粉末貯蔵設備 電動リフト ^{※6}	1台	変更なし	{534}	粉末貯蔵設備 第2核燃料倉庫用電動リフト	1台
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 作業室(1)	粉末貯蔵設備 粉末回収・ペレット取扱ボックス	1基	変更なし	{535}	粉末貯蔵設備 粉末回収・ペレット取扱ボックス	1基
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 作業室(1)	粉末貯蔵設備 粉末容器ハンドリング装置	1基	変更なし	{536}	粉末貯蔵設備 粉末容器ハンドリング装置	1基
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 作業室(1)	粉末貯蔵設備 内容器用台車	6台	変更なし	{537}	粉末貯蔵設備 内容器用台車	6台
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 作業室(1)	粉末貯蔵設備 他社缶用台車	3台	変更なし	{538}	粉末貯蔵設備 他社缶用台車	3台
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 作業室(1)	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(2)	3台	変更なし	{539}	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(2)	3台

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 貯蔵室(1)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用)	6基	改造	{540}	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用)	6基
		(第3核燃料倉庫)	3基	改造	{542}	粉末貯蔵設備 リフタ	3基
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 前室	粉末貯蔵設備 粉末容器構内運搬車	1台	改造	{543}	粉末貯蔵設備 粉末容器構内運搬車	1台
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 貯蔵室(1)	粉末貯蔵設備 クレーン(第3核燃料倉庫)	1基	改造	{544}	粉末貯蔵設備 クレーン	1基
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫	劣化・天然ウラン貯蔵設備 保管容器 (劣化・天然ウラン用)	1式	変更なし	{545}	劣化・天然ウラン貯蔵設備 保管容器 (劣化・天然ウラン用)	1式
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚(1) ^{※6}	1基	変更なし	{546}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット 一時貯蔵棚	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚(2) ^{※6}	1基	改造	{546}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット 一時貯蔵棚	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚(3) ^{※6}	1基	変更なし	{546}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット 一時貯蔵棚	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(1) ^{※6}	1基	改造	{547}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットライン コンベア	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(2) ^{※6}	1基	改造	{547}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットライン コンベア	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 乗移台2 ^{※6}	1基	改造	{548}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 乗移台2	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート運搬台車 ^{※6}	2台	変更なし	{549}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート運搬台車	2台
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚(1) ^{※6}	1基	変更なし	{550}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚(2) ^{※6}	1基	改造	{550}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚(3) ^{※6}	1基	改造	{550}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(3) ^{※6}	1基	改造	{551}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(4) ^{※6}	1基	改造	{551}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート(焼結)用台車(1) ^{※6}	1台	変更なし	{552}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート(焼結)用台車(1)	1台
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート(焼結)用台車(2) ^{※6}	2台	変更なし	{553}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート(焼結)用台車(2)	2台
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(ペレット用) ^{※6}	2基	変更なし	{554}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(ペレット用)	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット) ^{※6}	30個	改造	{555}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)	1式
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)用台車(1) ^{※6}	1台	変更なし	{556}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)用台車(1)	1台
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚 ^{※6}	4基	改造	{557}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚	4基
7次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚 ^{※6}	1式	改造	{558}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚	136 基
7次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車 ^{※6}	2台	変更なし	{559}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(1)	1台
					{560}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(2)	1台

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(1) ^{※6}	1台	変更なし	{561}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(1)	1台
7次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 余剰ペレット貯蔵棚 ^{※6}	4基	改造	{562}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 余剰ペレット貯蔵棚	4基
7次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属缶用台車(1) ^{※6}	1台	変更なし	{563}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属缶用台車(1)	1台
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 貯蔵室(2)	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレット貯蔵棚	30基	改造	{576}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレット貯蔵棚	30基
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 貯蔵室(2)	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属缶用台車(2)	1台	変更なし	{577}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属缶用台車(2)	1台
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 前室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレット構内運搬容器	1式	改造	{578}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレット構内運搬容器	1式
7次	工場棟 成型工場 燃料棒補修室	燃料棒貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵棚 ^{※6}	1基	変更なし	{579}	燃料棒貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵棚	1基
7次	工場棟 成型工場 燃料棒補修室	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(1) ^{※6}	1台	変更なし	{580}	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(1)	1台
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵棚 ^{※6}	1基	変更なし	{581}	燃料棒貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵棚	1基
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(2) ^{※6}	1台	改造	{582}	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(2)	1台
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(3) ^{※6}	1台	改造	{583}	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(3)	1台
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵棚 ^{※6}	2基	改造	{584}	燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵棚	2基
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒貯蔵設備 トラバーサ ^{※6}	1台	改造	{585}	燃料棒貯蔵設備 トラバーサ	1台
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒貯蔵設備 運搬車 ^{※6}	1台	改造	{586}	燃料棒貯蔵設備 運搬車	1台
7次	加工棟 成型工場 前室(1)	燃料棒貯蔵設備 燃料棒構内運搬車	1台	改造	{589}	燃料棒貯蔵設備 燃料棒構内運搬車	1台
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 貯蔵室(2)	燃料棒貯蔵設備 保存燃料棒貯蔵棚	1基	改造	{590}	燃料棒貯蔵設備 保存燃料棒貯蔵棚	1基
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 貯蔵室(2)	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(5)	1台	変更なし	{591}	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(5)	1台
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 貯蔵室(2)	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用リフト	1台	変更なし	{592}	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用リフト	1台
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体一時貯蔵架台 ^{※6}	29基	改造	{593}	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体一時貯蔵架台	29基
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン (組立北4.8t) ^{※6}	1基	変更なし	{594}	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン	1基
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン (組立北3t) ^{※6}	1基	変更なし	{594}	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン	1基
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン (組立南5t) ^{※6}	1基	変更なし	{594}	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン	1基
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体 貯蔵室	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体貯蔵架台 ^{※6}	90基	改造	{595}	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体貯蔵架台	90基
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体貯蔵室	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体移送装置 ^{※6}	1基	改造	{596}	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体移送装置	1台
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 貯蔵室(3)	洗浄残渣貯蔵設備 洗浄残渣貯蔵棚	3基	改造	{598}	洗浄残渣貯蔵設備 洗浄残渣貯蔵棚	3基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 沈殿槽室	洗浄残渣貯蔵設備 洗浄残渣コンベア	1基	改造	{599}	洗浄残渣貯蔵設備 洗浄残渣コンベア	1基
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 沈殿槽室	洗浄残渣貯蔵設備 チャッキングリフト	1基	改造	{600}	洗浄残渣貯蔵設備 チャッキングリフト	1基
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 貯蔵室(3)	洗浄残渣貯蔵設備 棚搬入コンベア	1基	改造	{601}	洗浄残渣貯蔵設備 棚搬入コンベア	1基
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 貯蔵室(3)	洗浄残渣貯蔵設備 SUS容器用台車(5)	1基	改造	{602}	洗浄残渣貯蔵設備 SUS容器用台車(5)	1基
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 貯蔵室(3)	洗浄残渣貯蔵設備 洗浄残渣乾燥機	1式	改造	{604}	洗浄残渣貯蔵設備 洗浄残渣明替フードボックス	1基
					{605}	洗浄残渣貯蔵設備 洗浄残渣乾燥機	1基
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 貯蔵室(3)	洗浄残渣貯蔵設備 回転混合機 (金属容器(粉末)混合)	1基	改造	{606}	洗浄残渣貯蔵設備 回転混合機 (金属容器(粉末)混合)	1基
7次	屋外	付属建物 第3核燃料倉庫	1式	改造	{858}	付属建物 第3核燃料倉庫	1式
7次	屋外	付属建物 劣化・天然ウラン倉庫	1式	改造	{862}	付属建物 劣化・天然ウラン倉庫	1式
7次	屋外	付属建物 原料貯蔵所 ^{※6}	1式	改造	{861}	付属建物 原料貯蔵所	1式
7次	屋外	付属建物 容器管理棟 ^{※4}	1式	改造	{863}	付属建物 容器管理棟	1式
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵棚 ^{※2}	6基	改造	{517}	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵棚	6基
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(1) ^{※2}	1台	変更なし	{520}	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(1)	1台
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(3) ^{※2}	2台	変更なし	{521}	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用 台車(3)	2台
7次	加工棟 成型工場 前室(2)	粉末貯蔵設備 フードボックス(4) ^{※2}	1基	変更なし	{522}	粉末貯蔵設備 フードボックス	1基
7次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(1)	粉末貯蔵設備 原料粉末貯蔵棚 ^{※2}	2基	改造	{523}	粉末貯蔵設備 原料粉末貯蔵棚	2基
7次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(1)	粉末貯蔵設備 電動リフト ^{※2}	2台	変更なし	{525}	粉末貯蔵設備 粉末貯蔵室(1)用電動リフト	1台
7次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(2)				{528}	粉末貯蔵設備 粉末貯蔵室(2)用電動リフト	1台
7次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(2)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用) ^{※2}	4基	改造	{526}	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用)	4基
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット貯蔵棚 ^{※2}	1基	変更なし	{564}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット貯蔵棚	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(1) ^{※2}	1基	変更なし	{565}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットライン コンベア	2基
		UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(2) ^{※2}	1基				
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット貯蔵棚 ^{※2}	1基	変更なし	{566}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット貯蔵棚	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(3) ^{※2}	1基	変更なし	{567}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットライン コンベア	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(3) ^{※2}	1台	変更なし	{568}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用 台車(3)	1台

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート（焼結）用台車(4) ※2	1台	変更なし	{569}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート（焼結）用 台車(4)	1台
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器（ペレット）用台車(2) ※2	1台	変更なし	{570}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器（ペレット）用台車(2)	1台
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚(1) ※2	1基	改造	{571}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚	2基
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚(2) ※2	1基	改造			
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(2) ※2	1台	変更なし	{572}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(2)	1台
7次	加工棟 成型工場 ペレット 貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚 ※2	32基	改造	{573}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚	32基
7次	加工棟 成型工場 ペレット 貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(3) ※2	1台	変更なし	{574}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(3)	1台
7次	加工棟 成型工場 ペレット 貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(4) ※2	1台	改造	{575}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(4)	1台
7次	加工棟 成型工場 燃料棒 溶接室	燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵棚 ※2	1基	変更なし	{587}	燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵棚	1基
7次	加工棟 成型工場 燃料棒 溶接室	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(4) ※2	1台	変更なし	{588}	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(4)	1台
7次	屋外	付属建物 第2核燃料倉庫 ※4	1式	改造	{855}	付属建物 第2核燃料倉庫	1式

※の注釈は以下を示す。

※n：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

添付 2

(変更後)

○放射性廃棄物の廃棄施設

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) スクラバ(蒸発・加水分解系統)	2基	改造	{608} {618}	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) スクラバ(蒸発・加水分解系統)	1式 2基
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) 切替ダンパ	1式	新設改造	{608} {619}	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 切替ダンパ	1式
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) 地震連動閉止ダンパ	2式	新設	{608} {620}	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 地震連動閉止ダンパ	1式 2式
					{608} {621}	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 地震インターロック	1式 2式
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	{608} {622}	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 給気ダクト・ダンパ	1式
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	{608} {623}	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式
5次	工場棟 転換工場 機械室	気体廃棄設備(1) 給気逆流防止ダンパ (原料倉庫との境界部)	1式	新設	{608} {624}	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 給気逆流防止ダンパ (原料倉庫との境界部)	1式
5次	工場棟 転換工場 フィルタ室	気体廃棄設備(1) 排気逆流防止ダンパ (原料倉庫との境界部)	1式	新設	{608} {625}	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 排気逆流防止ダンパ (原料倉庫との境界部)	1式
5次	付属建物 廃棄物管理棟 測定室(2)	保管廃棄設備 ドラム缶ウラン量測定装置	1基	新設	{826}	固体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) ドラム缶ウラン量測定装置	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 転換工場 機械室	気体廃棄設備(1) 給気ファン	1式	改造 ・ 変更なし	{608} {609}	気体廃棄設備(1) 給気ファン	1式
					{608} {617}	気体廃棄設備(1) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式
6次	屋外	気体廃棄設備(1) 給気ファン	1式	改造	{608} {609}	気体廃棄設備(1) 給気ファン	1式
					{608} {617}	気体廃棄設備(1) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式
6次	工場棟 転換工場 分光分析室	気体廃棄設備(1) 給気ファン(分析室、分光分析室給 気系統(2))	1式	改造	{608} {609}	気体廃棄設備(1) 給気ファン	1式
					{608} {617}	気体廃棄設備(1) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式
6次	工場棟 転換工場 機械室	気体廃棄設備(1) 排気ファン	1式	改造 ・ 変更なし	{608} {610}	気体廃棄設備(1) 排気ファン	1式
					{608} {617}	気体廃棄設備(1) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式
					{608} {627}	気体廃棄設備(1) 負圧警報装置	1台
					{608} {639}	気体廃棄設備(1) 負圧警報装置	1台
6次	工場棟 転換工場 フィルタ室	気体廃棄設備(1) 排気ファン	1式	改造	{608} {610}	気体廃棄設備(1) 排気ファン	1式
					{608} {617}	気体廃棄設備(1) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式
					{608} {627}	気体廃棄設備(1) 負圧警報装置	1台
					{608} {639}	気体廃棄設備(1) 負圧警報装置	1台

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 転換工場 計器室	気体廃棄設備(1) 排気ファン (分析室、分光分析室局所排気系統 (1))	1式	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1式
					{610}	排気ファン	
					{608}	気体廃棄設備(1)	
6次	工場棟 転換工場 機械室	気体廃棄設備(1) 高性能エアフィルタ	1式	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1式
6次	工場棟 転換工場 フィルタ室	気体廃棄設備(1) 高性能エアフィルタ	1式	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1式
6次	工場棟 転換工場 計器室	気体廃棄設備(1) 高性能エアフィルタ (分析室、分光分析室局所排気系統 (1))	1式	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1式
6次	工場棟 転換工場 機械室、分光分析 室	気体廃棄設備(1) 給気逆流防止ダンパ (屋外との境界 部)	1式	新設 ・ 変更なし	{608}	気体廃棄設備(1) 給気逆流防止ダンパ (屋外との境 界部)	1式
6次	付属建物 除染室・分析室 除 染室(2)、分析室						
6次	屋外						
6次	工場棟 転換工場 排気塔、 フィルタ室、機械 室	気体廃棄設備(1) 排気逆流防止ダンパ (屋外との境界 部)	1式	改造 ・ 新設	{608}	気体廃棄設備(1)	1式
6次	工場棟 転換工場	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1式
6次	屋外	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	{608}	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンパ	1式
6次	工場棟 転換工場						
6次	付属建物 第2核燃料倉庫						
6次	付属建物 除染室・ 分析室						
6次	工場棟 転換工場	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンパ (部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1式
6次	工場棟 転換工場	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンパ (部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	{608}	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンパ (部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式
6次	付属建物 第2核燃 料倉庫						
6次	付属建物 除染室・分析室						
6次	工場棟 転換工場	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンパ (高性能エア フィルタ～排気塔)	1式	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1式
6次	屋外	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンパ (高性能エア フィルタ～排気塔) (転換加工室局 所排気系統(1))	1式	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工 室	気体廃棄設備(1) スクラバ (焙焼・還元炉、乾燥機系 統)	4基	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	4基
6次	工場棟 転換工場 転換加工 室	気体廃棄設備(1) 水スクラバ(ウラン回収第1系列系統 (転換加工室局所排気系統(3)))	1基	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工 室	気体廃棄設備(1) アルカリススクラバ(ウラン回収第1系 列系統) (転換加工室局所排気系統 (3))	1基	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工 室	気体廃棄設備(1) 排ガス冷却装置(ウラン回収第1系列 系統) (転換加工室局所排気系統 (3))	1基	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工 室	気体廃棄設備(1) コンデンサ(ウラン回収第1系列系統 (転換加工室局所排気系統(3)))	1基	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1基
6次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	気体廃棄設備(1) スクラバ(ウラン回収第2系列系統) (チェックタンク室局所排気系統 (2))	1基	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	屋外	気体廃棄設備(1). 排ガス分解装置 (転換加工室局所排気系統(1))	2基	改造	{608} {635} {608} {637}	気体廃棄設備(1) 排ガス分解装置 気体廃棄設備(1) 安全燃焼インターロック	2基 1式
6次	付属建物 除染室・分析室 分析室	気体廃棄設備(1) スクラバ(分析系統) (分析室、分光 分析室局所排気系統(1))	1基	改造	{608} {638}	気体廃棄設備(1) スクラバ(分析系統)	1基
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) スクラバ(蒸発・加水分解系統) (原料倉庫局所排気系統)*1	2基	改造	{608} {618}	気体廃棄設備(1) スクラバ(蒸発・加水分解系統)	2基
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) 切替ダンパ(原料倉庫局所排気系 統)*1	1式	新設・ 改造	{608} {619}	気体廃棄設備(1) 切替ダンパ	1式
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) 地震連動閉止ダンパ*1	2式	新設	{608} {620}	気体廃棄設備(1) 地震連動閉止ダンパ	2式
6次	工場棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(2) 給気ファン	1式	改造	{608} {621}	気体廃棄設備(1) 地震インターロック	2式
6次	工場棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(2) 給気ファン	1式	改造	{640} {641}	気体廃棄設備(2) 給気ファン	1式
6次	工場棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(2) 給気ファン (フィルタ室(1)給気系統)	1式	改造	{640} {649}	気体廃棄設備(2) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式
6次	工場棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(2) 給気ファン (フィルタ室(1)給気系統)	1式	改造	{640} {641}	気体廃棄設備(2) 給気ファン	1式
6次	屋外	気体廃棄設備(2) 給気ファン(作業室、廃棄物缶詰室 給気系統)	1式	変更なし	{640} {649}	気体廃棄設備(2) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式
6次	工場棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(2) 排気ファン(燃料棒溶接室内排気 系統)	1式	改造	{640} {642}	気体廃棄設備(2) 排気ファン	1式
6次	工場棟 成型工場 フィルタ室(1)	気体廃棄設備(2) 排気ファン	1式	改造 ・ 変更なし	{640} {649}	気体廃棄設備(2) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式
6次	工場棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(2) 排気ファン	1式	改造 ・ 変更なし	{640} {642}	気体廃棄設備(2) 排気ファン	1式
6次	工場棟 成型工場 フィルタ室(1)	気体廃棄設備(2) 高性能エアフィルタ	1式	改造	{640} {643}	気体廃棄設備(2) 高性能エアフィルタ	1式
6次	放射線管理棟 廃棄物缶詰室	気体廃棄設備(2) 高性能エアフィルタ(廃棄物缶詰室 局所排気系統(1))	1式	改造	{640} {643}	気体廃棄設備(2) 高性能エアフィルタ	1式
6次	放射線管理棟 機械室	気体廃棄設備(2) 高性能エアフィルタ (廃棄物一時貯蔵所室内排気系統)	1式	改造	{640} {643}	気体廃棄設備(2) 高性能エアフィルタ	1式
6次	工場棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(2) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式	新設	{640} {644}	気体廃棄設備(2) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式
6次	放射線管理棟 廃棄物一時貯蔵所	気体廃棄設備(2) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式	新設	{640} {644}	気体廃棄設備(2) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式
6次	工場棟 成型工場 排気塔	気体廃棄設備(2) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式	改造	{640} {645}	気体廃棄設備(2) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式
6次	工場棟 成型工場	気体廃棄設備(2) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	{640} {646}	気体廃棄設備(2) 給気ダクト・ダンパ	1式
6次	屋外	気体廃棄設備(2) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	{640} {646}	気体廃棄設備(2) 給気ダクト・ダンパ	1式
6次	工場棟 成型工場	気体廃棄設備(2) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	{640} {650}	気体廃棄設備(2) 給気ダクト・ダンパ	1式
6次	放射線管理棟	気体廃棄設備(2) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	{640} {650}	気体廃棄設備(2) 給気ダクト・ダンパ	1式

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 成型工場	気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	{640} {647}	気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式
6次	工場棟 成型工場	気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	{640} {651}	気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式
6次	放射線管理棟	気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式	改造	{640} {648}	気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式
6次	加工棟 成型工場 フィルタ室	気体廃棄設備(3) 給気ファン (燃料棒溶接室給気系統)	1式	変更なし	{653} {654}	気体廃棄設備(3) 給気ファン	1式
6次	加工棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(3) 給気ファン	1式	変更なし	{653} {662}	気体廃棄設備(3) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式
6次	加工棟 成型工場 フィルタ室	気体廃棄設備(3) 排気ファン	1式	改造	{653} {662}	気体廃棄設備(3) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式
6次	加工棟 成型工場 フィルタ室	気体廃棄設備(3) 高性能エアフィルタ	1式	改造	{653} {665}	気体廃棄設備(3) 排気ファン	1台
6次	加工棟 成型工場 機械室、フィルタ 室	気体廃棄設備(3) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式	変更なし	{653} {657}	気体廃棄設備(3) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式
6次	加工棟 成型工場 排気塔、フィルタ 室	気体廃棄設備(3) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式	改造	{653} {658}	気体廃棄設備(3) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式
6次	加工棟 成型工場	気体廃棄設備(3) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	{653} {659}	気体廃棄設備(3) 給気ダクト・ダンパ	1式
6次	加工棟 成型工場	気体廃棄設備(3) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	{653} {663}	気体廃棄設備(3) 給気ダクト・ダンパ	1式
6次	加工棟 成型工場	気体廃棄設備(3) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	{653} {660}	気体廃棄設備(3) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式
6次	加工棟 成型工場	気体廃棄設備(3) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	{653} {664}	気体廃棄設備(3) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式
6次	加工棟 成型工場	気体廃棄設備(3) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式	改造	{653} {661}	気体廃棄設備(3) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式
6次	屋外	気体廃棄設備(5) 給気ファン(廃棄物処理室・排気室給 気系統)	1式	変更なし	{679} {680}	気体廃棄設備(5) 給気ファン	1式
6次	付属建物 第1廃棄物処理所 排気室	気体廃棄設備(5) 排気ファン	1式	改造	{679} {688}	気体廃棄設備(5) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式
6次	付属建物 第1廃棄物処理所 排気室	気体廃棄設備(5) 高性能エアフィルタ	1式	改造	{679} {682}	気体廃棄設備(5) 排気ファン	1式
6次	付属建物 第1廃棄物処理所	気体廃棄設備(5) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)(廃棄物処理室・排気室給気系 統)	1式	新設	{679} {683}	気体廃棄設備(5) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式
6次	付属建物 第1廃棄物処理所	気体廃棄設備(5) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式	改造	{679} {684}	気体廃棄設備(5) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式
6次	屋外	気体廃棄設備(5) 給気ダクト・ダンパ(廃棄物処理室・ 排気室給気系統)	1式	改造	{679} {685}	気体廃棄設備(5) 給排気ファン	1台

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	付属建物 第1廃棄物処理所	気体廃棄設備(5) 給気ダクト・ダンパ(廃棄物処理室・ 排気室給気系統)	1式	改造	{679} {689}	気体廃棄設備(5) 給気ダクト・ダンパ	1式
6次	付属建物 第1廃棄物処理所	気体廃棄設備(5) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	{679} {686}	気体廃棄設備(5) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式
6次	付属建物 第1廃棄物処理所	気体廃棄設備(5) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	{679} {690}	気体廃棄設備(5) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式
6次	付属建物 第1廃棄物処理所	気体廃棄設備(5) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式	改造	{679} {687}	気体廃棄設備(5) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式
6次	屋外	気体廃棄設備(5) スクラバ(局所排気系統)(廃棄物 処理室・排気室局所排気系統)	1基	改造	{679} {692}	気体廃棄設備(5) スクラバ(局所排気系統)	1基
6次	付属建物 第2廃棄物処理所 給気室	気体廃棄設備(6) 空調機給気ファン	1式	変更なし	{693} {694}	気体廃棄設備(6) 空調機給気ファン	1式
6次	付属建物 シリンドラ洗浄棟 排気室	気体廃棄設備(6) 排気ファン	1式	変更なし	{693}	気体廃棄設備(6) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式
6次	付属建物 第2廃棄物処理所 排気室				{693} {704}	気体廃棄設備(6) 排気ファン	1式
6次	付属建物 シリンドラ洗浄棟 排気室	気体廃棄設備(6) 高性能エアフィルタ	1式	改造 ・ 変更なし	{693}	気体廃棄設備(6) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式
6次	付属建物 第2廃棄物処理所 排気室				{693} {704}	気体廃棄設備(6) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式
6次	付属建物 シリンドラ洗浄棟 排気室	気体廃棄設備(6) 高性能エアフィルタ	1式	改造 ・ 変更なし	{693}	気体廃棄設備(5) 負圧警報装置(第1廃棄物処理所、 第2廃棄物処理所、シリンドラ洗浄棟 共用)	1台
6次	付属建物 第2廃棄物処理所 排気室				{693} {696}	気体廃棄設備(6) 高性能エアフィルタ	1式
6次	付属建物 シリンドラ洗浄棟 排気室	気体廃棄設備(6) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部) (シリンドラ洗浄棟)(洗浄室・貯蔵 室(3)、廃液処理室、排気室、測定室 給気系統)	1式	新設	{693} {697}	気体廃棄設備(6) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部) (シリンドラ洗浄棟)	1式
6次	付属建物 第2廃棄物処理所	気体廃棄設備(6) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部) (第2廃棄物処理所)	1式	新設	{693} {698}	気体廃棄設備(6) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部) (第2廃棄物処理所)	1式
6次	付属建物 シリンドラ洗浄棟 排気室	気体廃棄設備(6) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部) (シリンドラ洗浄棟)	1式	新設	{693} {699}	気体廃棄設備(6) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部) (シリンドラ洗浄棟)	1式
6次	付属建物 第2廃棄物処理所	気体廃棄設備(6) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部) (第2廃棄物処理所)(廃棄物プレス 室局所排気系統)	1式	新設	{693} {700}	気体廃棄設備(6) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部) (第2廃棄物処理所)	1式
6次	付属建物 シリンドラ洗浄棟	気体廃棄設備(6) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	{693}	気体廃棄設備(6) 給気ダクト・ダンパ	1式
6次	付属建物 第2廃棄物処理所				{693} {701}	気体廃棄設備(6) 給気ダクト・ダンパ	1式
6次	付属建物 シリンドラ洗浄棟	気体廃棄設備(6) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	{693}	気体廃棄設備(6) 給気ダクト・ダンパ	1式
6次	付属建物 第2廃棄物処理所				{693} {705}	気体廃棄設備(6) 給気ダクト・ダンパ	1式
6次	付属建物 シリンドラ洗浄棟	気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	{693}	気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式
6次	付属建物 第2廃棄物処理所				{693} {702}	気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式
6次	付属建物 シリンドラ洗浄棟	気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	{693}	気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式
6次	付属建物 第2廃棄物処理所				{693} {706}	気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式
6次	付属建物 シリンドラ洗浄棟	気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式	改造	{693}	気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式
6次	付属建物 第2廃棄物処理所				{693} {703}	気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式
6次	屋外						

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	廃液処理設備(1) 転換第1廃液貯槽	1基	改造	{707}	廃液処理設備(1) 転換第1廃液貯槽	1基
					{708}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	廃液処理設備(1) 洗浄液受槽	1基	改造	{709}	廃液処理設備(1) 洗浄液受槽	1基
					{711}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	廃液処理設備(1) 洗浄液バグフィルタ	2基	変更なし	{710}	廃液処理設備(1) 洗浄液バグフィルタ	2基
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	廃液処理設備(1) ろ液受槽	1基	改造	{712}	廃液処理設備(1) ろ液受槽	1基
					{714}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	廃液処理設備(1) ろ液バグフィルタ	2基	変更なし	{713}	廃液処理設備(1) ろ液バグフィルタ	2基
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	廃液処理設備(1) 地下集水槽	2基	改造	{715}	廃液処理設備(1) 地下集水槽	2基
					{717}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	2式
					{718}	廃液処理設備(1) 堰漏水検知警報設備	1式
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	廃液処理設備(1) 地下集水槽地下ピット	1基	変更なし	{716}	廃液処理設備(1) 地下ピット	1基
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	廃液処理設備(1) 転換第2廃液貯槽	1基	改造	{719}	廃液処理設備(1) 転換第2廃液貯槽	1基
					{720}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク 室	廃液処理設備(1) 混合槽	1基	改造	{721}	廃液処理設備(1) 混合槽	1基
					{722}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク 室、屋外	廃液処理設備(1) 集水槽(チェック)	3基	改造	{723}	廃液処理設備(1) 集水槽(チェック)	3基
					{724}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	3式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	廃液処理設備(1) 廃液貯槽(ウラン回収(第1系列)系 統)	1基	改造	{725}	廃液貯槽(ウラン回収(第1系列)系 統)	1基
					{726}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	廃液処理設備(1) イオン交換塔	1式	撤去	-	-	-
6次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) 貯留タンク	2基	改造	{752}	廃液処理設備(4) 貯留タンク	2基
					{753}	廃液処理設備(4) 液位高警報設備	2式
6次	加工棟 成型工場 廃液処理室 、屋外	廃液処理設備(4) 貯留タンク(チェック)	3基	改造	{754}	廃液処理設備(4) 貯留タンク(チェック)	3基
					{755}	廃液処理設備(4) 液位高警報設備	3式
6次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) ろ過機	1基	改造	{756}	廃液処理設備(4) ろ過機	1基
6次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) ろ液受槽	1基	改造	{757}	廃液処理設備(4) ろ液受槽	1基
					{758}	廃液処理設備(4) 液位高警報設備	1式
6次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) 堰(貯留タンク、貯留タンク (チェック)、ろ過機)	1式	改造	{759}	廃液処理設備(4) 堰	1式
6次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) 集水ピット	1基	改造	{760}	廃液処理設備(4) 集水ピット	1基
					{761}	廃液処理設備(4) 液位高警報設備(集水ピット)	1式
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	廃液処理設備(5) 乾燥機	1基	新設*2	{771}	廃液処理設備(5) 乾燥機	1基
6次	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	焼却設備 集塵機	1基	改造	{792}	焼却設備 集塵機	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	焼却設備 クレーン	3基	改造	{797}	焼却設備 クレーン	3基
6次	付属建物 第3廃棄物倉庫	保管廃棄設備 廃棄物貯蔵設備(5)	1式	改造	{822}	保管廃棄設備 廃棄物貯蔵設備(5)	1式
6次	付属建物 第3廃棄物倉庫	保管廃棄設備 クレーン	1基	変更なし	{823}	保管廃棄設備 クレーン	1基
6次	屋外	付属建物 除染室・分析室*3*4	1式	改造	{851}	付属建物 除染室・分析室	1式
6次	屋外	付属建物 第1廃棄物処理所	1式	改造	{865}	付属建物 第1廃棄物処理所	1式
6次	屋外	付属建物 第2廃棄物処理所	1式	改造	{869}	付属建物 第2廃棄物処理所	1式
6次	屋外	付属建物 第3廃棄物倉庫	1式	改造	{876}	付属建物 第3廃棄物倉庫	1式
6次	屋外	付属建物 第1廃棄物処理所前室	1式	新設	{880}	付属建物 第1廃棄物処理所前室	1式
6次	屋外	放射線管理棟*4	1式	改造	{847}	放射線管理棟	1式
6次	屋外	付属建物 放射線管理棟前室*4	1式	新設	{879}	付属建物 放射線管理棟前室	1式
6次	屋外	付属建物 廃棄物管理棟*5	1式	新設	{877}	付属建物 廃棄物管理棟	1式

- *1：当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、5次申請で申請している。当該設備・機器の機能、性能に係る事項について6次申請範囲とする。
- *2：当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該設備・機器の機能、性能に係る事項について6次申請範囲とする。
- *3：当該建物の鉄扉の一部について申請する。
- *4：当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部について6次申請範囲とする。
- *5：当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、1次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部について6次申請範囲とする。

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 転換工場 機械室	気体廃棄設備(1) 排気ファン ^{**6}	1式	改造 ・ 変更なし	{608}	気体廃棄設備(1)	1式
					{610}	排気ファン	
					{608}	気体廃棄設備(1)	
					{617}	給排気ファンの起動停止インター ロック	
					{608}	気体廃棄設備(1)	
7次	工場棟 転換工場 フィルタ室	気体廃棄設備(1) 排気ファン ^{**6}	1式	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1式
					{610}	排気ファン	
					{608}	気体廃棄設備(1)	
					{617}	給排気ファンの起動停止インター ロック	
					{608}	気体廃棄設備(1)	
7次	工場棟 転換工場 計器室	気体廃棄設備(1) 排気ファン (分析室、分光分析室局所排気系統 (1)) ^{**6}	1式	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1式
					{610}	排気ファン	
					{608}	気体廃棄設備(1)	
					{627}	負圧警報装置	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	気体廃棄設備(1) スクラバ(焙焼・還元炉、乾燥機系 統) ^{**6}	4基	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	4基
					{626}	スクラバ(焙焼・還元炉、乾燥機系 統)	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	気体廃棄設備(1) 水スクラバ(ウラン回収第1系列系統) (転換加工室局所排気系統(3)) ^{**6}	1基	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	気体廃棄設備(1) アルカリススクラバ(ウラン回収第1系 列系統)(転換加工室局所排気系統 (3)) ^{**6}	1基	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1基
					{631}	アルカリススクラバ(ウラン回収第1 系列系統)	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	気体廃棄設備(1) 排ガス冷却装置(ウラン回収第1系 列系統)(転換加工室局所排気系統 (3)) ^{**6}	1基	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1基
					{632}	排ガス冷却装置(ウラン回収第1系 列系統)	

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 転換工場 転換加工 室	気体廃棄設備(1) コンデンサ(ウラン回収第1系列系統) (転換加工室局所排気系統(3)) ※6	1基	改造	{608} {633}	気体廃棄設備(1) コンデンサ(ウラン回収第1系列系 統)	1基
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	気体廃棄設備(1) スクラバ(ウラン回収第2系列系統) (チェックタンク室局所排気系統 (2)) ※6	1基	改造	{608} {634}	気体廃棄設備(1) スクラバ(ウラン回収第2系列系 統)	1基
7次	付属建物 除染室・分析室 分析室	気体廃棄設備(1) スクラバ(分析系統)(分析室、分光 分析室局所排気系統(1)) ※6	1基	改造	{608} {638}	気体廃棄設備(1) スクラバ(分析系統)	1基
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) スクラバ(蒸発・加水分解系統) (原料倉庫局所排気系統) ※5	2基	改造	{608} {618}	気体廃棄設備(1) スクラバ(蒸発・加水分解系統)	2基
7次	工場棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(2) 排気ファン ※6	1式	改造 ・ 変更なし	{640} {642}	気体廃棄設備(2) 排気ファン	1式
					{640} {649}	気体廃棄設備(2) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式
					{640} {652}	気体廃棄設備(2) 負圧警報装置	1台
7次	加工棟 成型工場 フィルタ室	気体廃棄設備(3) 排気ファン ※6	1式	改造	{653} {655}	気体廃棄設備(3) 排気ファン	1式
					{653} {662}	気体廃棄設備(3) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式
					{653} {665}	気体廃棄設備(3) 負圧警報装置	1台
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 フィルタ室	気体廃棄設備(4) 給気ファン	1式	変更なし	{666} {667}	気体廃棄設備(4) 給気ファン	1式
					{666} {675}	気体廃棄設備(4) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 フィルタ室	気体廃棄設備(4) 排気ファン	1式	変更なし	{666} {668}	気体廃棄設備(4) 排気ファン	1式
					{666} {675}	気体廃棄設備(4) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式
					{666} {678}	気体廃棄設備(4) 負圧警報装置	1台
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 フィルタ室	気体廃棄設備(4) 高性能エアフィルタ	1式	改造	{666} {669}	気体廃棄設備(4) 高性能エアフィルタ	1式
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 フィルタ室	気体廃棄設備(4) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式	変更なし	{666} {670}	気体廃棄設備(4) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 フィルタ室	気体廃棄設備(4) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式	改造	{666} {671}	気体廃棄設備(4) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	気体廃棄設備(4) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	{666} {672}	気体廃棄設備(4) 給気ダクト・ダンパ	1式
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	気体廃棄設備(4) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	{666} {676}	気体廃棄設備(4) 給気ダクト・ダンパ	1式
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	気体廃棄設備(4) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	{666} {673}	気体廃棄設備(4) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	気体廃棄設備(4) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	{666} {677}	気体廃棄設備(4) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	気体廃棄設備(4) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式	改造	{666} {674}	気体廃棄設備(4) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 排気室	気体廃棄設備(5) 排気ファン ※6	1式	改造	{679} {681}	気体廃棄設備(5) 排気ファン	1式
					{679} {688}	気体廃棄設備(5) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式
					{679} {691}	気体廃棄設備(5) 負圧警報装置(第1廃棄物処理所、 第2廃棄物処理所、シリンダ洗浄棟 共用)	1台
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 排気室	気体廃棄設備(6) 排気ファン ※6	1式	変更なし	{693} {695}	気体廃棄設備(6) 排気ファン	1式
7次	付属建物 第2廃棄物処理所 排気室				{693} {704}	気体廃棄設備(6) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(1) 転換第1廃液貯槽 ^{※6}	1基	改造	{707}	廃液処理設備(1) 転換第1廃液貯槽	1基
					{708}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(1) 洗浄液受槽 ^{※6}	1基	改造	{709}	廃液処理設備(1) 洗浄液受槽	1基
					{711}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(1) 洗浄液バグフィルタ ^{※6}	2基	変更なし	{710}	廃液処理設備(1) 洗浄液バグフィルタ	2基
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(1) ろ液受槽 ^{※6}	1基	改造	{712}	廃液処理設備(1) ろ液受槽	1基
					{714}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(1) ろ液バグフィルタ ^{※6}	2基	変更なし	{713}	廃液処理設備(1) ろ液バグフィルタ	2基
7次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	廃液処理設備(1) 地下集水槽 ^{※6}	2基	改造	{715}	廃液処理設備(1) 地下集水槽	2基
					{717}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	2式
					{718}	廃液処理設備(1) 堰漏水検知警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	廃液処理設備(1) 転換第2廃液貯槽 ^{※6}	1基	改造	{719}	廃液処理設備(1) 転換第2廃液貯槽	1基
					{720}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	廃液処理設備(1) 混合槽 ^{※6}	1基	改造	{721}	廃液処理設備(1) 混合槽	1基
					{722}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	廃液処理設備(1) 集水槽(チェック) ^{※6}	3基	改造	{723}	廃液処理設備(1) 集水槽(チェック)	3基
					{724}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	3式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	廃液処理設備(1) 廃液貯槽(ウラン回収(第1系列)系 統) ^{※6}	1基	改造	{725}	廃液貯槽(ウラン回収(第1系列)系 統)	1基
					{726}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式
7次	付属建物 シリンドラ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 廃液貯槽(洗浄工程)	1基	改造	{727}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設 備(3)) 廃液貯槽(洗浄工程)	1基
					{728}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設 備(3)) 液位高警報設備	1式
7次	付属建物 シリンドラ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 沈殿槽	1基	改造	{729}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設 備(3)) 沈殿槽	1基
					{730}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設 備(3)) 液位高警報設備	1式
7次	付属建物 シリンドラ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 遠心ろ過機	1基	改造	{731}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設 備(3)) 遠心ろ過機	1基
7次	付属建物 シリンドラ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 液受槽(1)	1基	改造	{732}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設 備(3)) 液受槽	1基
					{733}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設 備(3)) 液位高警報設備	1式
7次	付属建物 シリンドラ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) ろ過機	1基	改造	{734}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設 備(3)) ろ過機	1基
7次	付属建物 シリンドラ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 液受槽(2)	1基	改造	{735}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設 備(3)) 液受槽	1基
					{736}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設 備(3)) 液位高警報設備	1式

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 集水槽(チェック)	2基	改造	{737}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 集水槽(チェック)	2基
					{738}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備	2式
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) イオン交換塔	2基	改造	{739}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) イオン交換塔	2基
					{740}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備(イオン交換塔)	2式
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 液受槽(3)	1基	改造	{741}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液受槽	1基
					{742}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備(液受槽)	1式
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 乾燥機	1基	改造	{743}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 乾燥機	1基
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) フードボックス	1基	改造	{744}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) フードボックス	1基
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 廃液貯槽(チェック)	2基	改造	{745}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 廃液貯槽(チェック)	2基
					{746}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備(廃液貯槽(チェック))	2式
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 廃液処理室回収ピット	1基	改造	{747}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 廃液処理室回収ピット	1基
					{748}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備(廃液処理室回収ピット)	1式
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 堰(廃液貯槽(洗浄工程))	1式	新設	{749}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 堰(廃液貯槽(洗浄工程))	1式
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 測定室	廃液処理設備(3) 測定室回収ピット	1基	改造	{750}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 測定室回収ピット	1基
					{751}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備	1式
7次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) 貯留タンク ^{*6}	2基	改造	{752}	廃液処理設備(4) 貯留タンク	2基
					{753}	廃液処理設備(4) 液位高警報設備	2式
7次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) 貯留タンク (チェック) ^{*6}	3基	改造	{754}	廃液処理設備(4) 貯留タンク(チェック)	3基
					{755}	廃液処理設備(4) 液位高警報設備	3式
7次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) ろ過機 ^{*6}	1基	改造	{756}	廃液処理設備(4) ろ過機	1基
7次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) ろ液受槽 ^{*6}	1基	改造	{757}	廃液処理設備(4) ろ液受槽	1基
					{758}	廃液処理設備(4) 液位高警報設備	1式
7次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) 集水ピット ^{*6}	1基	改造	{760}	廃液処理設備(4) 集水ピット	1基
					{761}	廃液処理設備(4) 液位高警報設備 (集水ピット)	1式
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) 凝集沈殿槽(1) ^{*4}	1基	新設	{762}	廃液処理設備(5) 凝集沈殿槽	1基
					{763}	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) 凝集沈殿槽(2) ^{*4}	1基	新設	{762}	廃液処理設備(5) 凝集沈殿槽	1基
					{763}	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) 凝集沈殿槽(3)※4	1基	新設	{762}	廃液処理設備(5) 凝集沈殿槽	1基
					{763}	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) 遠心分離機※4	1基	新設	{764}	廃液処理設備(5) 遠心分離機	1基
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) ろ液受槽(1)※4	1基	新設	{765}	廃液処理設備(5) ろ液受槽	1基
					{766}	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) ろ液受槽(2)※4	1基	新設	{765}	廃液処理設備(5) ろ液受槽	1基
					{766}	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) ろ液受槽(3)※4	1基	新設	{765}	廃液処理設備(5) ろ液受槽	1基
					{766}	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) ろ過機(1)※4	1基	新設	{767}	廃液処理設備(5) ろ過機	1基
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) ろ過機(2)※4	1基	改造	{767}	廃液処理設備(5) ろ過機	1基
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) チェックタンク(1)※4	1基	新設	{768}	廃液処理設備(5) チェックタンク	1基
					{769}	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) チェックタンク(2)※4	1基	新設	{768}	廃液処理設備(5) チェックタンク	1基
					{769}	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) チェックタンク(3)※4	1基	新設	{768}	廃液処理設備(5) チェックタンク	1基
					{769}	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) イオン交換装置※4	1基	新設	{770}	廃液処理設備(5) イオン交換装置	1基
7次	放射線 管理棟 廃水 処理室	廃液処理設備(6) チェックタンク(1)※4	1基	新設	{772}	廃液処理設備(6) チェックタンク	1基
					{773}	廃液処理設備(6) 液位高警報設備	1式
7次	放射線 管理棟 廃水 処理室	廃液処理設備(6) チェックタンク(2)※4	1基	新設	{772}	廃液処理設備(6) チェックタンク	1基
					{773}	廃液処理設備(6) 液位高警報設備	1式
7次	放射線 管理棟 廃水 処理室	廃液処理設備(6) チェックタンク(3)※4	1基	新設	{772}	廃液処理設備(6) チェックタンク	1基
					{773}	廃液処理設備(6) 液位高警報設備	1式
7次	屋外	排水貯留池	2基	変更なし	{776}	排水貯留池	2基
7次	屋外	排水貯留設備	2式	改造	{777}	液位高警報設備	2式
7次	放射線 管理棟 廃棄物一時貯蔵所	保管廃棄設備 保管棚	3基	改造 ・ 変更なし	{778}	液体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) 保管棚	3基
					{779}	液体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) 廃液容器	1式
					{780}	液体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) 受容器(保管棚)	1式
					{781}	液体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) 漏水検知警報設備	1式

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	焼却設備 焼却炉	1基	改造	{782}	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 焼却炉	1基
					{783}	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 投入フードボックス	1基
					{784}	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 拔出フードボックス	1基
					{785}	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 燃焼装置失火インターロック	1式
					{786}	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 排ガス温度高インターロック	1式
					{787}	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 燃焼用空気停止インターロック	1式
					{788}	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 送風機ファン	1基
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	焼却設備 サイクロン	1基	変更なし	{789}	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) サイクロン	1基
					{790}	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) フードボックス	1基
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	焼却設備 フラッシュチャンバ	1基	改造	{791}	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) フラッシュチャンバ	1基
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	焼却設備 イオン交換材混合機	1基	変更なし	{793}	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) イオン交換材混合機	1基
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	焼却設備 イオン交換材成型機	1基	変更なし	{794}	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) イオン交換材成型機	1基
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	焼却設備 ビット	1基	改造	{795}	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) ビット	1基
					{796}	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 液位高警報設備	1式
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 前室	焼却設備 クレーン (第1廃棄物処理所前室)	1基	新設	{798}	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) クレーン	1基
7次	付属建物 第2廃棄物処理所 廃棄物プレス室	固体廃棄物処理設備 高性能エアフィルタ用廃棄物プレス	1基	改造	{799}	固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備) 高性能エアフィルタ用廃棄物プレス	1基
					{800}	固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備) フードボックス	1基
7次	付属建物 第2廃棄物処理所 廃棄物プレス室	固体廃棄物処理設備 破砕機	1基	改造	{801}	固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備) 破砕機	1基
					{802}	固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備) フードボックス	1基
7次	付属建物 第2廃棄物処理所 廃棄物プレス室	固体廃棄物処理設備 クレーン (第2廃棄物処理所)	1基	改造	{803}	固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備) クレーン	1基
7次	放射線 管理棟 廃棄物缶詰室	固体廃棄物処理設備 ドラム缶用廃棄物プレス	1基	改造	{804}	固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備) ドラム缶用廃棄物プレス	1基
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 超音波洗浄機	2基	改造 ・ 変更なし	{805}	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 超音波洗浄機	2基
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 廃水中和設備	1式	改造 ・ 変更なし	{806}	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 廃水中和設備	1式
					{807}	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 液位高警報設備	1式
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 分別・解体フード	1式	改造	{808}	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 分別・解体フード	1式

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 水洗槽	1基	変更なし	{809}	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 水洗槽	1基
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 切断フード	1基	変更なし	{810}	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 切断フード	1基
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 排水受槽	1基	改造	{811}	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 排水受槽	1基
					{812}	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 液位高警報設備	1式
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 乾燥機	3基	改造 ・ 変更なし	{813}	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 乾燥機	3基
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 プラスト装置	2基	改造	{814}	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) プラスト装置	2基
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 クレーン(除染室(2))	1基	改造	{815}	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) クレーン	1基
7次	放射線管理棟 廃棄物缶詰室	除染設備 解体用フードボックス	1式	変更なし	{816}	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 解体用フードボックス	1式
7次	放射線管理棟 廃棄物缶詰室	除染設備 切断機	2基	改造 ・ 変更なし	{817}	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 切断機	2基
7次	放射線管理棟 廃棄物 一時貯蔵所	保管廃棄設備 廃棄物貯蔵設備(1)	1式	改造	{818}	固体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) 廃棄物貯蔵設備(1)	1式
7次	放射線管理棟 廃棄物 一時貯蔵所	保管廃棄設備 ドラム缶ウラン量測定装置	1基	改造	{819}	固体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) ドラム缶ウラン量測定装置	1基
7次	放射線管理棟 廃棄物 一時貯蔵所	保管廃棄設備 クレーン(廃棄物一時貯蔵所)	1基	改造	{820}	固体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) クレーン	1基
7次	付属建物 放射線管理棟前室	保管廃棄設備 クレーン(放射線管理棟前室)	1基	新設	{821}	固体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) クレーン	1基
7次	屋外	放射線管理棟 ^{※4}	1式	改造	{847}	放射線管理棟	1式
7次	屋外	付属建物 除染室・分析室 ^{※4}	1式	改造	{851}	付属建物 除染室・分析室	1式
7次	屋外	付属建物 第1廃棄物処理所 ^{※6}	1式	改造	{865}	付属建物 第1廃棄物処理所	1式
7次	屋外	付属建物 第2廃棄物処理所 ^{※6}	1式	改造	{869}	付属建物 第2廃棄物処理所	1式
7次	屋外	付属建物 第3廃棄物倉庫 ^{※6}	1式	改造	{876}	付属建物 第3廃棄物倉庫	1式
7次	屋外	付属建物 廃棄物管理棟 ^{※1}	1式	新設	{877}	付属建物 廃棄物管理棟	1式
7次	屋外	付属建物 放射線管理棟前室 ^{※4}	1式	新設	{879}	付属建物 放射線管理棟前室	1式
7次	屋外	付属建物 第1廃棄物処理所前室 ^{※6}	1式	新設	{880}	付属建物 第1廃棄物処理所前室	1式

※の注釈は以下を示す。

※n：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

添付2

(変更後)

○放射線管理施設

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 転換工場	放射線管理施設 エアスニファ	1式 (採取口 129箇所)	改造	{828}	放射線管理施設 エアスニファ	1式
7次	工場棟 成型工場						
7次	加工棟 成型工場						
7次	放射線管理棟						
7次	付属建物 除染室・分析室						
7次	付属建物 第2核燃料倉庫						
7次	付属建物 第3核燃料倉庫						
7次	付属建物 第1廃棄物処理所						
7次	付属建物 第2廃棄物処理所						
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟						
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	放射線管理施設 エリアモニタ	8台	改造	{829}	放射線管理施設 エリアモニタ	8台
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室						
7次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室						
7次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室						
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室						
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体貯蔵室						
7次	放射線管理棟	放射線管理施設 ハンドフットモニタ	1式	改造	{830}	放射線管理施設 ハンドフットモニタ	1式
7次	付属建物 除染室・分析室						
7次	付属建物 第2廃棄物処理所						
7次	付属建物 第3核燃料倉庫						
7次	排気塔 (工場棟 転換工場)	放射線管理施設 ダストモニタ	6台	改造	{831}	放射線管理施設 ダストモニタ	6台
7次	排気塔 (工場棟 成型工場)						
7次	排気塔 (加工棟 成型工場)						
7次	排気塔 (付属建物 第3核燃料倉庫)						
7次	排気塔 (付属建物 第1廃棄物処理所)						
7次	排気塔 (付属建物 シリンダ洗浄棟)						
7次	加工棟 成型工場	環境モニタリング設備 ダストモニタ	1式	撤去	—	—	—
7次	屋外	放射線管理施設 モニタリングポスト	1基	改造	{832}	放射線管理施設 モニタリングポスト	1基

添付2

(変更後)

○その他の加工施設

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
5次	屋外	付属建物発電機室	1式	新設	{878}	付属建物(発電機室)	1式
5次	付属建物 発電機室 発電機室(1)	非常用電源設備 非常用ディーゼル発電機	2基	改造	{887} {888}	非常用設備 非常用電源設備 非常用ディーゼル発電機	1式 2基
5次	付属建物 発電機室 発電機室(2)						
5次	付属建物 発電機室	非常用通報設備 放送設備	1式	増設	{890} {892}	非常用設備 非常用通報設備 放送設備	1式
5次	付属建物 発電機室	非常用通報設備 通信連絡設備 (電話設備)	1式	増設	{890} {893}	非常用設備 非常用通報設備 通信連絡設備	1式
5次	付属建物 発電機室	消火設備 屋外消火栓	1式	増設	{894} {895}	非常用設備 消火設備 屋外消火栓	1式
5次	付属建物 発電機室	消火設備 消火器	1式	増設	{894} {898}	非常用設備 消火設備 消火器	1式
5次	付属建物 発電機室	自動火災報知設備 火災感知設備及びそれに連動する警 報設備	1式	増設	{899} {900}	非常用設備 自動火災報知設備 火災感知設備	1式
					{899} {901}	非常用設備 自動火災報知設備 警報設備	1式
5次	付属建物 発電機室	緊急対策設備 (1) 非常用照明	1式	増設	{902} {903}	非常用設備 緊急対策設備 非常灯	1式
5次	付属建物 発電機室	緊急対策設備 (1) 誘導灯	1式	増設	{902} {904}	非常用設備 緊急対策設備 誘導灯	1式
5次	付属建物 発電機室	緊急対策設備 (1) 安全避難通路	1式	増設	{902} {905}	非常用設備 緊急対策設備 安全避難通路	1式
5次	工場棟 転換工場	緊急対策設備 (2) 飛散防止用防護ネット	1式	新設	{836}	飛散防止用防護ネット	1式
5次	工場棟 成型工場				{840}	飛散防止用防護ネット	1式
5次	工場棟 組立工場				{842}	飛散防止用防護ネット	1式
5次	放射線管理棟				{850}	飛散防止用防護ネット	1式
5次	付属建物除染室・ 分析室				{854}	飛散防止用防護ネット	1式
5次	付属建物 第2核燃料倉庫				—	—	—
5次	工場棟 転換工場 分光分析室	分析設備 同位体分析設備 表面電離型質量分析装置	2基	改造	{906}	分析設備 同位体分析設備	1式
5次	工場棟 転換工場 分光分析室	分析設備 不純物分析設備 固体発光分光分析装置	1基	改造	{907}	分析設備 不純物分析設備	1式
5次	工場棟 転換工場 分光分析室	分析設備 不純物分析設備 ICP質量分析装置	1基	改造	{907}	分析設備 不純物分析設備	1式
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備 ICP発光分光分析装置	1基	改造	{907}	分析設備 不純物分析設備	1式
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備 自動水分分析装置	1基	改造	{907}	分析設備 不純物分析設備	1式
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備 炭素・硫黄同時分析装置	1基	改造	{907}	分析設備 不純物分析設備	1式
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備 自動ハロゲン分析装置	1基	改造	{907}	分析設備 不純物分析設備	1式
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備 α線スペクトル分析装置	1基	改造	{907}	分析設備 不純物分析設備	1式
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備 廃水タンク	1基	改造	{907}	分析設備 不純物分析設備	1式

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備 サンプル保管庫	1基	新設	{907}	分析設備 不純物分析設備	1式
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 物性測定設備 比表面積測定装置	1基	改造	{908}	分析設備 物性測定設備	1式
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 物性測定設備 高密度測定装置	1基	改造	{908}	分析設備 物性測定設備	1式
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 物性測定設備 平均粒径測定装置	1基	改造	{908}	分析設備 物性測定設備	1式
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 試料回収ボックス（不純物分析設備 付帯設備）	1基	改造	{909}	分析設備 試料回収ボックス（不純物分析設備 付帯設備）	1基
5次	工場棟 転換工場 分光分析室	不純物分析設備 発光分光分析装置	1基	撤去	—	—	—

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	屋外	付属施設 独立遮蔽壁(1)	1式	新設	{881}	付属施設 遮蔽壁（転換工場の東側屋外）	1式
6次	屋外	付属施設 独立遮蔽壁(4)	1式	新設	{882}	付属施設 遮蔽壁（加工棟の東南角部屋外周 辺）	1式
6次	屋外	付属施設 独立遮蔽壁(3)	1式	新設	{883}	付属施設 遮蔽壁（容器管理棟の西側屋外の敷 地境界）	1式
6次	屋外	付属施設 独立遮蔽壁(2)	1式	新設	{884}	付属施設 遮蔽壁（組立工場の西南角部屋外周 辺）	1式
6次	屋外	付属施設 防護フェンス	1式	新設	{885}	付属施設 防護フェンス	1式
6次	付属建物第2廃棄物 処理所	非常用通報設備 非常ベル設備	1式	変更なし	{890} {891}	非常用設備 非常用通報設備 非常ベル設備	1式
6次	付属建物シリンダ 洗浄棟						
6次	付属建物原料貯蔵 所						
6次	付属建物第1廃棄物 処理所前室	非常用通報設備 放送設備	1式	増設	{890} {892}	非常用設備 非常用通報設備 放送設備	1式
6次	付属建物第1廃棄物 処理所	非常用通報設備 放送設備	1式	変更なし	{890} {892}	非常用設備 非常用通報設備 放送設備	1式
6次	付属建物第2廃棄物 処理所						
6次	付属建物シリンダ 洗浄棟						
6次	付属建物第3廃棄 物倉庫						
6次	付属建物原料貯蔵 所	非常用通報設備 通信連絡設備 （電話設備）	1式	増設	{890} {893}	非常用設備 非常用通報設備 通信連絡設備	1式
6次	付属建物第1廃棄物 処理所						
6次	付属建物第2廃棄物 処理所						
6次	付属建物シリンダ 洗浄棟						
6次	付属建物原料貯蔵 所	非常用通報設備 通信連絡設備 （電話設備）	1式	改造	{890} {893}	非常用設備 非常用通報設備 通信連絡設備	1式
6次	付属建物第3廃棄 物倉庫						
6次	付属建物第1廃棄物 処理所						
6次	付属建物第2廃棄物 処理所						
6次	付属建物シリンダ 洗浄棟	消火設備 屋外消火栓	1式	変更なし	{894} {895}	非常用設備 消火設備 屋外消火栓	1式
6次	付属建物第3廃棄 物倉庫						
6次	付属建物第1廃棄物 処理所前室						
6次	付属建物第1廃棄物 処理所前室						

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	付属建物原料貯蔵所	消火設備 屋外消火栓	1式	改造	{894} {895}	非常用設備 消火設備 屋外消火栓	1式
6次	付属建物第1廃棄物処理所	消火設備 消火器	1式	変更なし	{894} {898}	非常用設備 消火設備 消火器	1式
6次	付属建物第2廃棄物処理所						
6次	付属建物シリンダ洗淨棟						
6次	付属建物第3廃棄物倉庫						
6次	付属建物原料貯蔵所						
6次	付属建物第1廃棄物処理所前室	自動火災報知設備 火災感知設備	1式	増設	{899} {900}	非常用設備 自動火災報知設備 火災感知設備	1式
6次	付属建物第2廃棄物処理所	自動火災報知設備 火災感知設備	1式	改造 及び増設	{899} {900}	非常用設備 自動火災報知設備 火災感知設備	1式
6次	付属建物第1廃棄物処理所	自動火災報知設備 火災感知設備	1式	変更なし	{899} {900}	非常用設備 自動火災報知設備 火災感知設備	1式
6次	付属建物シリンダ洗淨棟						
6次	付属建物第3廃棄物倉庫						
6次	付属建物原料貯蔵所						
6次	付属建物第1廃棄物処理所	自動火災報知設備 警報設備	1式	変更なし	{899} {901}	非常用設備 自動火災報知設備 警報設備	1式
6次	付属建物第2廃棄物処理所						
6次	付属建物シリンダ洗淨棟						
6次	付属建物第3廃棄物倉庫						
6次	付属建物原料貯蔵所						
6次	付属建物第1廃棄物処理所前室	緊急対策設備 (1) 非常用照明	1式	増設	{902} {903}	非常用設備 緊急対策設備 非常灯	1式
6次	付属建物第1廃棄物処理所	緊急対策設備 (1) 非常用照明	1式	変更なし	{902} {903}	非常用設備 緊急対策設備 非常灯	1式
6次	付属建物第2廃棄物処理所						
6次	付属建物第3廃棄物倉庫						
6次	付属建物シリンダ洗淨棟	緊急対策設備 (1) 非常用照明	1式	変更なし	{902} {903}	非常用設備 緊急対策設備 非常灯	1式
6次	付属建物原料貯蔵所						
6次	付属建物第1廃棄物処理所前室	緊急対策設備 (1) 誘導灯	1式	増設	{902} {904}	非常用設備 緊急対策設備 誘導灯	1式
6次	付属建物第1廃棄物処理所	緊急対策設備 (1) 誘導灯	1式	変更なし	{902} {904}	非常用設備 緊急対策設備 誘導灯	1式
6次	付属建物第2廃棄物処理所						
6次	付属建物シリンダ洗淨棟						
6次	付属建物第3廃棄物倉庫						
6次	付属建物原料貯蔵所						
6次	付属建物第1廃棄物処理所	緊急対策設備 (1) 安全避難通路	1式	増設	{902} {905}	非常用設備 緊急対策設備 安全避難通路	1式
6次	付属建物第2廃棄物処理所						
6次	付属建物シリンダ洗淨棟						
6次	付属建物第3廃棄物倉庫						
6次	付属建物第1廃棄物処理所前室						
6次	付属建物原料貯蔵所						
6次	付属建物第1廃棄物処理所	緊急対策設備 (2) 飛散防止用防護ネット	1式	新設	{868}	飛散防止用防護ネット	1式

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	付属建物 第2廃棄物処理所	緊急対策設備 (2) 飛散防止用防護ネット	1式	新設	{872}	飛散防止用防護ネット	1式
6次	付属建物 第1廃棄物処理所	緊急対策設備 (3) 堰 (内部溢水止水用)	1式	新設	{866}	堰 (内部溢水止水用)	1式
6次	付属建物 第2廃棄物処理所	緊急対策設備 (3) 堰 (内部溢水止水用)	1式	新設	{870}	堰 (内部溢水止水用)	1式
6次	付属建物 シリンダ洗浄棟	緊急対策設備 (3) 堰 (内部溢水止水用)	1式	新設	{874}	堰 (内部溢水止水用)	1式
6次	屋外	付属設備 水素供給設備障壁	1式	新設	{914}	水素供給設備 (屋外供給系統) 障壁	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (転換工場1) ~ (転換工場 10)	10台	改造	{921} {923}	付属設備 秤量設備 秤	1式
6次	工場棟 成型工場ペレット 加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (成型工場1) ~ (成型工場 10)	10台	改造	{921} {923}	付属設備 秤量設備 秤	1式
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (ウラン管理1)	1台	改造	{921} {923}	付属設備 秤量設備 秤	1式
6次	工場棟 成型工場ペレット 加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (ウラン管理2)	1台	改造	{921} {923}	付属設備 秤量設備 秤	1式
6次	付属建物 除染室・分析室作 業室 (2)	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (ウラン管理3)	1台	改造	{921} {923}	付属設備 秤量設備 秤	1式
6次	工場棟 成型工場ペレット 加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (ウラン管理4)	1台	改造	{921} {923}	付属設備 秤量設備 秤	1式
6次	加工棟成型工場ペ レット加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (加工棟1) ~ (加工棟 9)*2	9台	変更なし	{921} {923}	付属設備 秤量設備 秤	1式
6次	屋外	灯油貯蔵設備	1式	撤去	-	-	-
6次	工場棟 転換工場 分光分析室	分析設備 同位体分析設備*1	1式	改造	{906}	分析設備 同位体分析設備	1式
6次	工場棟 転換工場 分光分析室	分析設備 不純物分析設備*1	1式	改造 ・ 新設	{907}	分析設備 不純物分析設備	1式
6次	付属建物 除染室・分析室 分析室						
6次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 物性測定設備*1	1式	改造	{908}	分析設備 物性測定設備	1式
6次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 試料回収ボックス (不純物分析設備 付帯設備) *1	1基	改造	{909}	分析設備 試料回収ボックス (不純物分析設備 付帯設備)	1基
6次	工場棟 転換工場	緊急対策設備 (2) 飛散防止用防護ネット*3	1式	新設	{836}	飛散防止用防護ネット	1式
6次	工場棟 成型工場				{840}	飛散防止用防護ネット	1式
6次	工場棟 組立工場				{842}	飛散防止用防護ネット	1式
6次	放射線管理棟				{850}	飛散防止用防護ネット	1式
6次	付属建物除染室・ 分析室				{854}	飛散防止用防護ネット	1式
6次	付属建物 第2核燃料倉庫				-	-	-

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	屋外	付属建物 発電機室*3	1式	新設	{878}	付属建物 発電機室	1式

*1: 当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、5次申請で申請している。当該設備・機器の機能、性能、複数ユニットの臨界安全に係る事項について6次申請範囲とする。
 *2: 当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該設備・機器の複数ユニットの臨界安全に係る事項について6次申請範囲とする。
 *3: 当該建物又は設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、5次申請で申請している。当該建物又は設備・機器の機能、性能に係る事項の一部について6次申請範囲とする。

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可			
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	
7次	工場棟 転換工場	建物 堰漏水検知警報設備	1式	新設	{835}	建物 堰漏水検知警報設備	1式	
7次	工場棟 成型工場		1式	新設	{839}	建物 堰漏水検知警報設備	1式	
7次	加工棟 成型工場		1式	新設	{846}	建物 堰漏水検知警報設備	1式	
7次	放射線 管理棟		1式	新設	{849}	建物 堰漏水検知警報設備	1式	
7次	付属建物 除染室・分析室		1式	新設	{853}	建物 堰漏水検知警報設備	1式	
7次	付属建物 第2核燃料倉庫		1式	新設	{857}	建物 堰漏水検知警報設備	1式	
7次	付属建物 第3核燃料倉庫		1式	新設	{860}	建物 堰漏水検知警報設備	1式	
7次	付属建物 第1廃棄物処理所		1式	新設	{867}	建物 堰漏水検知警報設備	1式	
7次	付属建物 第2廃棄物処理所		1式	新設	{871}	建物 堰漏水検知警報設備	1式	
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟		1式	新設	{875}	建物 堰漏水検知警報設備	1式	
7次	付属建物		緊急対策設備(3) 堰(内部溢水止水用)	1式	新設	{859}	緊急対策設備(3) 堰(内部溢水止水用)	1式
7次	屋外		付属施設 空シリンダ置場	1式	変更なし	{886}	付属施設 空シリンダ置場	1式
7次	放射線管理棟管理 室	非常用電源設備 無停電電源装置	1基	改造	{887} {889}	非常用設備 非常用電源設備 無停電電源装置	1基	
7次	付属建物 発電機室 発電機室(1)	非常用電源設備 非常用ディーゼル発電機 ^{*5}	2基	改造	{887} {888}	非常用設備 非常用電源設備 非常用ディーゼル発電機	2基	
7次	付属建物 発電機室 発電機室(2)							
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	非常用通報設備 非常ベル設備	1式	変更なし	{890} {891}	非常用設備 非常用通報設備 非常ベル設備	1式	
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫		1式	変更なし				
7次	放射線管理棟		1式	変更なし				
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	非常用通報設備 放送設備	1式	変更なし	{890} {892}	非常用設備 非常用通報設備 放送設備	1式	
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫		1式	変更なし				
7次	放射線管理棟		1式	変更なし				
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫	非常用通報設備 通信連絡設備 (電話設備)	1式	増設	{890} {893}	非常用設備 非常用通報設備 通信連絡設備	1式	
7次	付属建物 第3核燃料倉庫		1式	増設				
7次	付属建物 第3廃棄物倉庫		1式	増設				
7次	放射線管理棟	非常用通報設備 通信連絡設備 (電話設備、ファクシミリ装置、業 務用無線設備) ^{*4}	1式	変更なし	{894} {895}	非常用設備 消火設備 屋外消火栓	1式	
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	消火設備 屋外消火栓	1式	変更なし				
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫		1式	変更なし				

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可					
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数			
7次	屋外	消火設備 防火水槽	1式	更新 ・ 変更なし	{894} {896}	非常用設備 消火設備 防火水槽	1式			
7次	屋外	消火設備 可搬消防ポンプ	1式	改造 ・ 増設	{894} {897}	非常用設備 消火設備 可搬式消火ポンプ	1式			
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	消火設備 消火器	1式	増設	{894} {898}	非常用設備 消火設備 消火器	1式			
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫		1式	変更なし						
7次	加工棟 成型工場 前室(1)		1本	増設						
7次	付属建物 第1廃棄物処理所前 室		1本	増設						
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	自動火災報知設備 火災感知設備	1式	変更なし	{899} {900}	非常用設備 自動火災報知設備 火災感知設備	1式			
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫		1式	変更なし						
7次	放射線管理棟	自動火災報知設備 火災感知設備 ^{※4}	1式	変更なし						
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	自動火災報知設備 警報設備	1式	変更なし	{899} {901}	非常用設備 自動火災報知設備 警報設備	1式			
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫		1式	変更なし						
7次	工場棟 成型工場	自動火災報知設備 警報設備 ^{※4}	1式	変更なし						
7次	加工棟 成型工場	自動火災報知設備 警報設備 ^{※2}	1式	変更なし						
7次	放射線管理棟	自動火災報知設備 警報設備 ^{※4}	1式	変更なし						
7次	付属建物 原料貯 蔵所	自動火災報知設備 警報設備 ^{※6}	1式	変更なし						
7次	付属建物 容器管 理棟	自動火災報知設備 警報設備 ^{※4}	1式	変更なし						
7次	付属建物 第2廃棄 物処理所	自動火災報知設備 警報設備 ^{※6}	1式	変更なし						
7次	付属建物 廃棄物管理棟	自動火災報知設備 警報設備 ^{※1}	1式	変更なし						
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	緊急対策設備 (1) 非常用照明	1式	変更なし				{902} {903}	非常用設備 緊急対策設備 非常灯	1式
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫		1式	変更なし						
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	緊急対策設備 (1) 誘導灯	1式	変更なし				{902} {904}	非常用設備 緊急対策設備 誘導灯	1式
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫		1式	変更なし						
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	緊急対策設備 (1) 安全避難通路	1式	増設				{902} {905}	非常用設備 緊急対策設備 安全避難通路	1式
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫		1式	増設						
7次	屋外	付属設備 窒素ガス供給配管系統	1式	改造				{910} {911}	付属設備 窒素供給設備 窒素ガス供給配管系統(屋外供給系 統)	1式
7次	屋外	付属設備 水素ガス供給配管系統	1式	改造	{912} {913}	付属設備 水素供給設備 (屋外供給系統) 水素ガス供給配管系統	1式			
					{912} {915}	付属設備 水素供給設備 (屋外供給系統) 地震インターロック	2式			
7次	屋外	付属設備 溢水源供給停止設備 (手動)	1式	新設	{916}	付属設備 遮断弁(工業用水、水道水、冷却 水、純水、アンモニア水、空調用水 配管)	1式			

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	屋外	付属設備 溢水源供給停止設備（自動）	1式	新設	{917}	付属設備 地震インターロック	1式
					{918}	付属設備 漏水インターロック	1式
					{919}	付属設備 遮断弁(蒸気配管)	1式
					{920}	付属設備 地震インターロック	1式
7次	付属建物 原料貯蔵所	付属設備 秤量設備 UF ₆ シリンダ秤量器	1台	改造	{921} {922}	付属設備 秤量設備 秤	1基
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 貯蔵室(3)	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (シリンダ1)～ (シリンダ3)	3台	改造	{921} {923}	付属設備 秤量設備 秤	1式
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 沈殿槽室						
7次	付属建物 原料貯蔵 所	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (ウラン管理5)～ (ウラン管理7)	3台	改造			
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 作業室(1)						
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器(転換工場1)～(転換工場 10) ^{※6}	10台	改造			
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器(成型工場1) ～(成型工場10) ^{※6}	10台	改造	{921} {923}	付属設備 秤量設備 秤	1式
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (ウラン管理1) ～ (ウラン管理4) ^{※6}	4台	改造	{921} {923}	付属設備 秤量設備 秤	1式
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室						
7次	付属建物 除染室・分析室 作業室(2)						
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室						
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器(加工棟1) ～(加工棟9) ^{※2}	9台	変更なし	{921} {923}	付属設備 秤量設備 秤	1式
7次	付属建物 除染室・分析室 分析室	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (分析1)、(分析2)	2台	改造	{921} {923}	付属設備 秤量設備 秤	1式
7次	工場棟 転換工場 分光分析室	分析設備 同位体分析設備 ^{※5}	1式	改造	{906}	分析設備 同位体分析設備	1式
7次	工場棟 転換工場 分光分析室	分析設備 不純物分析設備 ^{※5}	1式	改造 ・ 新設	{907}	分析設備 不純物分析設備	1式
7次	付属建物 除染室・分析室 分析室						
7次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 物性測定設備 ^{※5}	1式	改造	{908}	分析設備 物性測定設備	1式
7次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 試料回収ボックス (不純物分析設備 付帯設備) ^{※5}	1基	改造	{909}	分析設備 試料回収ボックス (不純物分析設備付帯設備)	1基
7次	屋外	付属建物 発電機室 ^{※5}	1式	新設	{878}	付属建物 発電機室	1式
7次	放射線管理棟	放射能測定装置(α、β線用)	11台	変更なし	—	—	—
7次	付属建物シリンダ 洗浄棟		2台	変更なし	—	—	—

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	放射線管理棟	気象観測装置	1式	変更なし	—	—	—

※の注釈は以下を示す。

※n：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

○化学処理施設

次数	設備場所	設 工 認		事 業 許 可		2022年																				
		設工認名称	良数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	22年3月	4月				5月				6月				7月					
							22~	28~	04~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~					
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器	4基	改造	[1]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器	4基											①	②							
					[3]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ過加熱防止インターロック	4式															①	②			
					[4]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ圧力高インターロック	4式																	①	②	
					[5]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ漏えい拡大防止(電導度)インターロック	8式																		①	②
					[6]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 地盤インターロック(蒸発器、コールドトラップ、コールドトラップ(小))	2式																		①	②
					[7]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ取外レインターロック	4式																		①	②
					5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ フードボックス	1基	改造	[8]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 フードボックス	1基														②
[9]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい拡大防止(HF検知)インターロック	2式																						②		
[10]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい警報設備(フードボックス内)	1式																							②	
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 防護カバー	1基	新設	[11]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 防護カバー	1基														②					
					[12]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい警報設備(防護カバー内)	1式																	②		
					[13]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい警報設備(防護カバー外)	1式																		②	
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ	2基	改造	[14]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ	2基														①	②				
					[15]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)温度高インターロック	2式																	①	②	
					[16]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)圧力高インターロック	2式																		①	②
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)	2基	改造	[17]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)	2基														①	②				
					[18]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)温度高インターロック	2式																	①	②	
					[19]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)圧力高インターロック	2式																		①	②
					[20]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)捕集中の温度高インターロック	2式																		①	②
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽	2基	改造	[21]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 加水分解装置(エジェクタ)	2基																			
					[22]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽	2基																			
					[23]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽	2式																		①	②
					[26]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液位高インターロック	2式																		①	②
					[27]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽液位低インターロック	2式																		①	②
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 槽(循環貯槽)	1基	新設	[24]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 槽(循環貯槽)	1基														①	②				
5次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器(循環貯槽)	2基	改造	[28]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基																			
5次	工場棟 転換工場 転換加工室	塔換還元設備 UO ₂ ロータック	2基	改造	[106]	塔換還元設備 UO ₂ ロータック	2基														①	②				
5次	工場棟 転換工場 転換加工室	塔換還元設備 UO ₂ フィルタ	2基	改造	[107]	塔換還元設備 UO ₂ フィルタ	2基														①	②				
5次	工場棟 転換工場 転換加工室	塔換還元設備 UO ₂ バックアップフィルタ	2基	改造	[109]	塔換還元設備 フードボックス(UO ₂ フィルタ)	2基														①	②				
5次	工場棟 転換工場 転換加工室	塔換還元設備 UO ₂ バックアップフィルタ	2基	改造	[108]	塔換還元設備 UO ₂ バックアップフィルタ	2基														①	②				
5次	工場棟 転換工場 転換加工室	塔換還元設備 UO ₂ 受けホッパ	2基	改造	[110]	塔換還元設備 UO ₂ 受けホッパ	2基														①	②				
5次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉砕・充填設備 粉砕機	2基	改造	[111]	粉砕・充填設備 フードボックス(UO ₂ 受けホッパ)	2基														①	②				
5次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉砕・充填設備 粉砕機	2基	改造	[112]	粉砕・充填設備 粉砕機	2基															②				
					[113]	粉砕・充填設備 粉砕機バグフィルタ	2基																	②		
					[114]	粉砕・充填設備 フードボックス(粉砕機)	2基																	②		
5次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉砕・充填設備 充填装置	2基	改造	[115]	粉砕・充填設備 充填装置	2基														①	②				
					[116]	粉砕・充填設備 フードボックス(充填装置)	2基																	①	②	

次数	設置場所	設工認			事業許可		2022年3月		4月				5月				6月				7月	
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	22~	28~	04~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	工場棟転換工場 原料倉庫地下ピット	1式	変更なし	(1)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器	4基				1								1	2		▽

次数	設置場所	設工認			事業許可		2022年3月		4月				5月				6月				7月										
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	22~	28~	04~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~									
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫、 屋外	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器*1+2	4基	改造	(1)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器	4基				1									1	2		▽								
					(3)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンドラ過加熱防止インターロック	4式						1											1	2		▽				
					(4)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンドラ圧力高インターロック	4式							1											1	2		▽			
					(5)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい拡大防止(電導度)インターロック	8式							1												1	2		▽		
					(6)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 地機インターロック(蒸発器、コールドトラップ、コールドトラップ(小))	2式							1												1	2		▽		
					(7)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンドラ取外しインターロック	4式							1												1	2		▽		
					6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ フードボックス*1	1基	改造	(8)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 フードボックス	1基				1											2			▽	
(9)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい拡大防止(HF後部)インターロック	2式												1											2			▽			
(10)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい警報設備(フードボックス内)	1式												1												2			▽		
(11)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 防護カバー	1基												1												2			▽		
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 防護カバー*1	1基	新設	(12)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい警報設備(防護カバー内)	1式				1											2			▽						
					(13)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい警報設備(防護カバー外)	1式							1											2			▽			
					(14)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ	2基							1											1	2		▽			
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ*1+2	2基	改造	(15)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ温度高インターロック	2式				1											1	2		▽						
					(16)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ圧力高インターロック	2式							1											1	2		▽			
					(17)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)	2基							1	1										1	2		▽			
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)*1+2	2基	改造	(18)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)温度高インターロック	2式				1	1										1	2		▽						
					(19)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)圧力高インターロック	2式							1	1										1	2		▽			
					(20)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)捕集中の温度高インターロック	2式								1	1										1	2		▽		
					(21)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 加水分解装置(エジダク)	2基																			1	1	2		▽	
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫、屋外	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽*1+2	2基	改造	(22)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽	2基																1	1	2		▽				
					(23)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液貯槽ポンプ停止インターロック	2式																			1	1	2		▽	
					(26)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽液位高インターロック	2式																			1	1	2		▽	
					(27)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽液位低インターロック	2式																				1	1	2		▽
					(28)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器(循環貯槽)*1+2	2基								1															▽	
					(29)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 貯槽	6基																				1	1	2		▽
					(34)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 貯槽液位高インターロック	2式																				1	1	2		▽
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器(UO ₂ F ₂ 貯槽)	2基	改造	(30)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基				1	1														▽					
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 塵(UO ₂ F ₂ 貯槽)	2式	新設	(31)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 塵(UO ₂ F ₂ 貯槽)	2式				1	1											2			▽					
					(32)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 塵漏れ検知警報設備	2式							1	1											2			▽		
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 飛散防止カバー	2式	新設	(33)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 飛散防止カバー	2式				1	1														▽					
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液受槽	2基	改造	(38)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液受槽	2基																1	1	2		▽				
					(39)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液受槽液位高インターロック	2式																			1	1	2		▽	
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器(調液貯槽)	2基	改造	(38)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基				1	1														▽					
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	沈殿設備 沈殿槽	4基	改造	(40)	沈殿設備 沈殿槽	4基																1	1	2		▽				
					(43)	沈殿設備 沈殿槽液位高インターロック	2式																			1	1	2		▽	
					(44)	沈殿設備 沈殿槽液量比インターロック	2式																				1	1	2		▽

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		2022年		4月				5月				6月				7月							
		設工認名称	員数	変更内容	№	事業許可名称	基数	22~	28~	01~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~						
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	沈殿設備 堰(貯槽)	2式	新設	[41]	沈殿設備 堰(貯槽)	2式				①	①										▽						
					[42]	沈殿設備 堰排水検知警報設置	2式						①	①											▽			
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	沈殿設備 熱成槽	10基	改造	[45]	沈殿設備 熱成槽	10基				①	①					①	①	②			▽						
					[46]	沈殿設備 熱成槽液位高インターロック	2式						①	①							①	①	②		▽			
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	洗浄設備 遠心分離機(洗浄用)	2基	改造	[47]	洗浄設備 遠心分離機(洗浄用)	2基					①								①		▽						
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	洗浄設備 堰(洗浄槽)	1式	新設	[48]	洗浄設備 堰(洗浄槽)	1式														②	▽						
					[49]	洗浄設備 堰排水検知警報設置	1式								①									②	▽			
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	洗浄設備 洗浄槽	8基	改造	[50]	洗浄設備 洗浄槽	8基													①	①	②	▽					
					[51]	洗浄設備 洗浄槽液位高インターロック	2式																①	①	②	▽		
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	洗浄設備 洗浄ろ過分離槽	2基	改造	[52]	洗浄設備 洗浄ろ過分離槽	2基					①	①								①	②	▽					
					[53]	洗浄ろ過分離槽 液位高インター ロック	2式																	①	②	▽		
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 遠心分離機(固液分離用)	2基	改造	[54]	固液分離設備 遠心分離機(固液分離用)	2基													①	①	▽						
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 ろ過分離槽	4基	改造	[55]	固液分離設備 ろ過分離槽	4基					①	①								①	②	▽					
					[56]	固液分離設備 ろ過分離槽液位高インターロック	2式																	①	②	▽		
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 仕上げろ過機	2基	改造	[57]	固液分離設備 仕上げろ過機	2基					①	①								①	②	▽					
					[59]	固液分離設備 仕上げろ過異常インターロック	2式																	①	②	▽		
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 ろ過器(転換工程)	4基	改造	[58]	固液分離設備 ろ過器	4基					①	①								①	②	▽					
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 濃縮液受槽	2基	改造	[60]	固液分離設備 濃縮液受槽	2基						①	①							①	②	▽					
					[61]	固液分離設備 濃縮液受槽液位高インターロック	2式																	①	②	▽		
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 清液液受槽	6基	改造	[62]	固液分離設備 清液液受槽	6基					①	①								①	②	▽					
					[63]	固液分離設備 清液液受槽液位高インターロック	2式																	①	②	▽		
					[64]	固液分離設備 清液液受槽異常インターロック	2式																		①	②	▽	
					[65]	固液分離設備 再生液貯槽	6基																		①	①	②	▽
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 再生液貯槽	6基	改造	[66]	固液分離設備 再生液貯槽液位高インターロック	2式														①	①	②	▽				
					[67]	固液分離設備 洗浄液受槽	2基								①	①								②	▽			
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 洗浄液受槽	2基	改造	[68]	固液分離設備 洗浄液受槽液位高インターロック	2式															②	▽					
					[69]	固液分離設備 洗浄液受槽異常インターロック	2式																		②	▽		
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 金属容器(溶紙・スラリー)用台車	1基	改造 変更なし	[70]	固液分離設備 金属容器(溶紙・スラリー)用台車	1式					①	①										▽					
					[71]	固液分離設備 金属容器(溶紙・スラリー)用台車	1式																			▽		
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 予備成型乾燥機	2基	改造	[71]	乾燥設備 予備成型乾燥機	2基					①	①								①	▽						
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 乾燥機	2基	改造	[72]	乾燥設備 乾燥機	2基					①	①									①	②	▽				
					[74]	乾燥機ベルト駆動停止インター ロック	2式									①	①								①	②	▽	
					[75]	乾燥機ADU厚み異常インターロック	2式									①	①								①	②	▽	
					[76]	乾燥機 乾燥機温度高インターロック	2式									①	①									①	②	▽
					[77]	乾燥機 乾燥機駆動制御機構	2式									①	①									①	②	▽
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 粉末回収ボックス	6基	改造	[73]	乾燥設備 粉末回収ボックス	6基					①	①								②	▽						
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADUスクラバ	2基	改造	[78]	乾燥設備 ADUスクラバ	2基					①	①									①	②	▽				
					[81]	乾燥設備 ADUスクラバ液位高 インターロック	2式									①	①								①	②	▽	
					[82]	乾燥設備 ADUスクラバポンプ 停止警報設置	2式									①	①									①	②	▽
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 堰(ADUスクラバ)	2式	改造	[79]	乾燥設備 堰(ADUスクラバ)	2式						①									②	▽					
					[80]	乾燥設備 堰排水検知警報設置	2式										①								②	▽		
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADUブローイングク	2基	改造	[83]	乾燥設備 ADUブローイングク	2基						①	①							①	▽						
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADU受けホッパ	2基	改造	[84]	乾燥設備 ADU受けホッパ	2基								①						①	▽						
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADUバグフィルタ	2基	改造	[85]	乾燥設備 ADUバグフィルタ	2基															①	②	▽				
					[86]	乾燥設備 フードボックス(ADU バグフィルタ)	2基																		①	②	▽	
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADUバックアップフィルタ	2基	改造	[87]	乾燥設備 ADUバックアップフィルタ	2基															②	▽					
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	塔機還元設備 リサイクル粉搬送装置	2基	改造 変更なし	[88]	塔機還元設備 リサイクル粉搬送装置	2基															②	▽					
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	塔機還元設備 リサイクル粉投入ボックス	2基	改造	[89]	塔機還元設備 リサイクル粉投入ボックス	2基															②	▽					

次数	設置場所	設 工 認		事 業 許 可		2022年		4月				5月				6月				7月						
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	22~	28~	04~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~		13~	20~	27~			
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	培焼還元設備 リサイクル粉受けホッパ	2基	改造	[90]	培焼還元設備 リサイクル粉受けホッパ	2基											①	①							
					[91]	培焼還元設備 スクリュウフィーダ	2基														①	①				
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	培焼還元設備 ポリユーム	2基	改造	[92]	培焼還元設備 ポリユーム	2基											①	①							
					[93]	培焼還元設備 スクリュウフィーダ	2基														①	①				
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	培焼還元設備 ロータリーキルン	2基	改造	[94]	培焼還元設備 ロータリーキルン	2基							①				①	①	②						
					[96]	培焼還元設備 フードボックス (ロータリーキルン)	4基										①				①	①	②			
					[99]	培焼還元設備 導流圧力選し機構	2基											①				①	①	②		
					[100]	培焼還元設備 ロータリーキルン温度低インター ロック	2式											①				①	①	②		
					[101]	培焼還元設備 ロータリーキルン室内圧力低イン ターロック	2式											①				①	①	②		
					[102]	培焼還元設備 揺動チャージスライダインターロック	2式											①				①	①	②		
					[103]	培焼還元設備 ロードリーキルン過熱防止イン ターロック	2式											①				①	①	②		
					[104]	培焼還元設備 水素漏えい検知インターロック	1式											①				①	①	②		
					[105]	培焼還元設備 地震インターロック	1式											①				①	①	②		
					6次	工場棟 転換工場 転換加工室	培焼還元設備 ダストチャンバ	2基	変更区 分	[95]	培焼還元設備 ダストチャンバ	2基							①							
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	培焼還元設備 ガスヒータ	2基	改造	[97]	培焼還元設備 ガスヒータ	2基											①		②						
					[98]	培焼還元設備 ロータリーキルンガスヒータ温度 高インターロック	2式														①		②			
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	培焼還元設備 UO2プロータンク*1*2	2基	改造	[106]	培焼還元設備 UO2プロータンク	2基				①								①	②						
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	培焼還元設備 UO2フィルタ*1*2	2基	改造	[107]	培焼還元設備 UO2フィルタ	2基				①	①							①	②						
					[109]	培焼還元設備 フードボックス (UO2フィルタ)	2基							①	①							①	②			
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	培焼還元設備 UO2バックアップフィルタ*2	2基	改造	[108]	培焼還元設備 UO2バックアップフィルタ	2基				①	①							①	②						
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	培焼還元設備 UO2受けホッパ*1*2	2基	改造	[110]	培焼還元設備 UO2受けホッパ	2基				①	①							①	②						
					[111]	培焼還元設備 フードボックス (UO2受けホッパ)	2基							①	①							①	②			
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉砕・充填設備 粉砕機*1*2	2基	改造	[112]	粉砕・充填設備 粉砕機	2基				①	①								②						
					[113]	粉砕・充填設備 粉砕機バグフィルタ	2基						①	①									②			
					[114]	粉砕・充填設備 フードボックス (粉砕機)	2基						①	①									②			
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉砕・充填設備 充填装置*1*2	2基	改造	[115]	粉砕・充填設備 充填装置	2基				①	①	①						①	②						
					[116]	粉砕・充填設備 フードボックス (充填装置)	2基						①	①	①								①	②		
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 大型混合装置	1基	改造	[117]	混合設備 大型混合装置	1基							①												
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 サンブラ	2基	改造	[118]	混合設備 サンブラ	2基							①					①	②						
					[121]	混合設備 フードボックス (サンブラ)	2基										①					①	②			
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 バックアップフィルタ (サンブラ)	1基	改造	[119]	混合設備 バックアップフィルタ (サンブラ)	1基							①						②						
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 抜き出しボックス	2基	変更区 分	[120]	混合設備 抜き出しボックス	2基												①	②						
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 回転混合機 (金属容器 (粉末) 混合)	1基	改造	[122]	混合設備 回転混合機 (金属容器 (粉末) 混合)	1基							①												
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 サンプリング台	1基	改造	[123]	混合設備 サンプリング台	1基							①						②						
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉砕機	1基	改造	[124]	濃縮度混合設備 粉砕機	1基												①	①	②					
					[125]	濃縮度混合設備 フードボックス (粉砕機)	1基															①	①	②		
					[126]	濃縮度混合設備 バグフィルタ	1基																①	①	②	
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末輸送装置②	1基	改造	[127]	濃縮度混合設備 粉末輸送装置②	1基							①						①	②					
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ (粉末輸送装 置②)	1基	改造	[128]	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ (粉末輸送装 置②)	1基							①							②					
					[130]	濃縮度混合設備 粉末充填ボックス	1基															①	②			
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末放出しボックス	1基	改造	[131]	濃縮度混合設備 粉末放出しボックス	1基							①						①	②					
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 濃縮度混合工程用クレーン	1基	改造	[132]	濃縮度混合設備 濃縮度混合工程用クレーン	1基							①							②					
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末輸送装置①ホッパ部①	1基	改造	[133]	濃縮度混合設備 粉末輸送装置①ホッパ部①	1基							①						①	②					
					[134]	濃縮度混合設備 フードボックス (混合装置)	1基										①					①	②			
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 バグフィルタ (粉末輸送装置①)	1基	改造	[135]	濃縮度混合設備 バグフィルタ (粉末輸送装置①)	1基							①												
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末回収ボックス	1基	改造	[136]	濃縮度混合設備 粉末回収ボックス	1基							①							②					

次数	設置場所	設工認		事業許可		2022年																
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	3月	4月				5月				6月				7月	
							22~	28~	04~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~	
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送装置)	1基	改造	[137]	バックアップフィルタ(粉末輸送装置)	1基							●	○				○			▽
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 混合装置	1基	改造	[138]	濃縮度混合設備 混合装置	1基							●					○			▽
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末梱包機	1基	改造	[139]	濃縮度混合設備 粉末梱包機	1基							●					○			▽
					[140]	濃縮度混合設備 フードボックス(粉末梱包機)	1基							●					○			▽
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 充填装置	1基	改造	[141]	濃縮度混合設備 充填装置	1基							●					○			▽
					[142]	濃縮度混合設備 フードボックス(充填装置)	1基							●					○			▽
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末輸送装置①ホッパー部②	1基	改造	[143]	濃縮度混合設備 粉末輸送装置①ホッパー部②	1基							●					○	○		▽
					[144]	濃縮度混合設備 フードボックス(粉末輸送装置① ホッパー部②)	1基							●					○	○		▽
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 組成型用プレス	1基	改造	[145]	濃縮度混合設備 組成型用プレス	1基							●					○	○		▽
					[146]	濃縮度混合設備 フードボックス(組成型用プレス)	1基							●					○	○		▽
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 スラゴコンベア	1基	改造	[147]	濃縮度混合設備 スラゴコンベア	1基							●					○			▽
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末集塵装置	1基	改造	[148]	濃縮度混合設備 粉末集塵装置	1基							●					○	○		▽
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末集塵装置)	1基	改造	[149]	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末集塵装置)	1基							●					○	○		▽
					[150]	濃縮度混合設備 造粒機	1基							●					○	○		▽
					[151]	濃縮度混合設備 フードボックス(造粒機)	1基							●					○	○		▽
					[152]	濃縮度混合設備 篩分機	1基							●					○	○		▽
					[153]	濃縮度混合設備 オーバーサイズ粉変器	1基							●					○	○		▽
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 アンダーサイズ粉変器	1基	改造	[154]	濃縮度混合設備 アンダーサイズ粉変器	1基							●					○	○		▽
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 小分け装置	1基	変更なし	[155]	濃縮度混合設備 小分け装置	1基							●					○	○		▽
					[156]	濃縮度混合設備 フードボックス(小分け装置)	1基							●					○	○		▽
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 リフタ	1基	改造	[157]	濃縮度混合設備 リフタ	1基							●					○	○		▽
					[158]	ウラン回収設備 (第1系列) 原料フードボックス	1基							●					○	○		▽
					[159]	ウラン回収設備 (第1系列) 粉系フィーダ	1基							●					○	○		▽
					[160]	ウラン回収設備 (第1系列) 原料フードボックス質量高イン ターロック	1式							●					○	○		▽
					[161]	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽	1基							●					○	○		▽
					[164]	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽比重高インターロック	1式							●					○	○		▽
					[165]	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽低比重インターロック	1式							●					○	○		▽
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 揮(ウラン回収第1系列)	1式	新設	[162]	ウラン回収設備 (第1系列) 揮(ウラン回収第1系列)	1式							●					○	○		▽
					[163]	ウラン回収設備 (第1系列) 懸濁液知覚報知装置	1式							●					○	○		▽
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機	1基	改造	[166]	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機	1基							●					○	○		▽
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解液受槽	1基	改造	[167]	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解液受槽	1基							●					○	○		▽
					[168]	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解液受槽低比重インターロック	1式							●					○	○		▽
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器(1)	2基	変更なし	[169]	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器(1)	2基							●					○	○		▽
					[170]	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器(2)	1基							●					○	○		▽
					[171]	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器(1)	1式							●					○	○		▽
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機	1基	改造	[172]	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機	1基							●					○	○		▽
					[173]	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機異常インターロック	1式							●					○	○		▽
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥機	1基	改造	[174]	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥機	1基							●					○	○		▽
					[175]	ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄液受けポット	1基							●					○	○		▽
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄液受けポット	1基	改造	[176]	ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄液受けポット	1式							●					○	○		▽
					[177]	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽(1)	1基							●					○	○		▽
					[179]	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽(1) 低比重インター ロック	1式							●					○	○		▽
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器(2)	1基	変更なし	[178]	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器(2)	1基							●					○	○		▽
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 箱形乾燥機	2基	改造	[180]	ウラン回収設備 (第1系列) 箱形乾燥機	2基							●					○	○		▽
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥トレイ用台車	2基	変更なし	[181]	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥トレイ用台車	2基							●					○	○		▽

次数	設置場所	設 工 認		事 業 許 可		2022年							7月												
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	3月	4月	5月	6月														
							22~	28~	04~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~				
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス①	1基	改造	[182]	ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス①	1基									●			①	②		▽			
					[183]	ウラン回収設備 (第1系列) ホップ	1基											●			①	②		▽	
					[185]	ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス②	1基												●			①	②		▽
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ(明け替え フードボックス①)	1基	改造	[184]	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ(明け替え フードボックス①)	1基									●			②		▽				
					[186]	ウラン回収設備 (第1系列) pH調整槽	2基												●			①	②		▽
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) pH調整槽	2基	改造	[187]	ウラン回収設備 (第1系列) pH調整槽 中間槽設置高インターロック	1式									●			①	②		▽			
					[188]	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機(増設用)	1基												●			①	②		▽
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機(3)	1基	新設	[189]	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機(3)	1基									●						▽			
					[190]	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽(2)	1基												●			①	②		▽
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽(2)	1基	改造	[191]	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽(2) pH異常インターロッ	1式									●			①	②		▽			
					[192]	ウラン回収設備 (第1系列) 取付蓋調整設備	1式												●			①	②		▽
					[193]	ウラン回収設備 (第1系列) 解錠機	1基													●			①	②	
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 解錠機	1基	改造	[194]	ウラン回収設備 (第1系列) 解錠機 フードボックス	1基									●			①	②		▽			
					[195]	ウラン回収設備 (第1系列) 輸送装置	1基												●			①	②		▽
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 輸送装置	1基	改造	[197]	ウラン回収設備 (第1系列) フードボックス(取替機)	1基									●			①	②		▽			
					[196]	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ(輸送装 置)	1基												●			②		▽	
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 取替機	1基	改造	[198]	ウラン回収設備 (第1系列) 取替機	1基									●			①	②		▽			
					[199]	ウラン回収設備 (第1系列) 取替機 取替機設置高インターロック	1式												●			①	②		▽
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 給水受けホップ	1基	改造	[200]	ウラン回収設備 (第1系列) 給水受けホップ	1基									●			①	②		▽			
					[201]	ウラン回収設備 (第1系列) 充填ボックス	1基												●			①	②		▽
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	ウラン回収設備 (第2系列) イオン交換装置(吸着塔)	12基	改造	[202]	ウラン回収設備 (第2系列) イオン交換装置(吸着塔)	12基									●			①	②		▽			
					[205]	ウラン回収設備 (第2系列) フードボックス(イオン交換装置)	4基												●			①	②		▽
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	ウラン回収設備 (第2系列) 堰(ウラン回収第2系列-1)	1式	新設	[203]	ウラン回収設備 (第2系列) 堰(ウラン回収第2系列-1)	1式									●			②			▽			
					[204]	ウラン回収設備 (第2系列) 堰 堰排水検知警報装置	1式												●			②			▽
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 取替機	1基	改造	[206]	ウラン回収設備 (第2系列) 取替機	1基									●			①	②		▽			
					[207]	ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー液受槽	1基												●			②			▽
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー液受槽	1基	改造	[208]	ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー液受槽 高インターロック	1式									●			②			▽			
					[209]	ウラン回収設備 (第2系列) 堰(ウラン回収第2系列-2)	1式												●			②			▽
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 堰(ウラン回収第2系列-2)	1式	新設	[210]	ウラン回収設備 (第2系列) 堰 堰排水検知警報装置	1式									●			②			▽			
					[211]	ウラン回収設備 (第2系列) 投入ボックス	2基												●			①	②		▽
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 投入ボックス	2基	改造	[212]	ウラン回収設備 (第2系列) 投入ボックス	2基									●			①	②		▽			
					[213]	ウラン回収設備 (第2系列) 投入ボックス	2基												●			①	②		▽
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽	2基	改造	[214]	ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽	2基									●			①	②		▽			
					[216]	ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽 中間槽設置高インターロック	2式												●			①	②		▽
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過機(中間槽)	2基	改造	[215]	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過機(中間槽)	2基									●			①			▽			
					[217]	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	3基												●			①	②		▽
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	3基	改造	[218]	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽 ろ液受槽設置高インターロック	3式									●			①	②		▽			
					[219]	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	3基												●			①	②		▽
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) リサイクル液受槽	3基	改造	[220]	ウラン回収設備 (第2系列) リサイクル液受槽 リサイクル液受槽設置高インター ロック	3式									●			①	②		▽			
					[221]	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	2基												●			①	②		▽
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	2基	改造	[222]	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽 ろ液受槽設置高インターロッ	2式									●			①	②		▽			
					[223]	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	2式												●			①	②		▽

次数	設置場所	設工認			事業許可		2022年																			
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	22年3月	4月				5月				6月				7月					
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 沈降槽	2基	改造	[223]	ウラン回収設備 (第2系列) 沈降槽	2基																			
					[224]	ウラン回収設備 (第2系列) 沈降槽 位置インターロック	1式																			
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機	1基	改造	[225]	ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機	1基																			
					[226]	ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機 位置インターロック	1式																			
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	1基	改造	[227]	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	1基																			
					[229]	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽 位置インターロック	1式																			
					[230]	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽 位置インターロック	1式																			
					[228]	ウラン回収設備 (第2系列) 仕上げろ過器	1基																			
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 清液受槽	1基	改造	[231]	ウラン回収設備 (第2系列) 清液受槽	1基																			
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機	1基	改造	[232]	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機	1式																			
					[233]	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機 乾燥機 乾燥機	1基																			
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機 乾燥機 乾燥機	1基	変更なし	[234]	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機 乾燥機 乾燥機	1基																			
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機 乾燥機 乾燥機	1基	改造	[235]	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機 乾燥機 乾燥機	1基																			
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機 乾燥機 乾燥機	1基	変更なし	[236]	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機 乾燥機 乾燥機	1基																			
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) 粉砕機	1基	改造	[237]	ウラン回収設備 (第2系列) 粉砕機	1基																			
					[238]	ウラン回収設備 (第2系列) 粉砕機 フードボックス (粉砕機)	1基																			
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ 戻後炉	1基	改造	[239]	ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ 戻後炉	1基																			
					[241]	ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ 戻後炉 温度高インター	1式																			
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) 戻後炉 戻後炉 戻後炉	1基	改造	[240]	ウラン回収設備 (第2系列) 戻後炉 戻後炉 戻後炉	1基																			
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(1)	1基	改造	[242]	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(1)	1基																			
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(2)	1基	改造	[243]	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(2)	1基																			
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 調整乾燥機	1基	改造	[244]	ウラン回収設備 (第2系列) 調整乾燥機	1基																			
6次	付属建物 除塵室・分析室 作業室(2)	ウラン回収設備 (第3系列) 回転混合機	1基	改造	[245]	ウラン回収設備 (第3系列) 回転混合機	1基																			
					[246]	ウラン回収設備 (第3系列) フードボックス (粉末投入用) (回転混合機)	1基																			
					[247]	ウラン回収設備 (第3系列) フードボックス (回転混合機)	1基																			
6次	付属建物 除塵室・分析室 作業室(2)	ウラン回収設備 (第3系列) 粉末回収ボックス	1基	改造	[248]	ウラン回収設備 (第3系列) 粉末回収ボックス	1基																			
6次	屋外	工場棟 転換工場*3+4	1式	改造	[833]	工場棟 転換工場	1式																			
6次	屋外	付属建物 シリンド洗浄機	1式	改造	[873]	付属建物シリンド洗浄機	1式																			

*1: 当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、5次申請で申請している。当該設備・機器の機能、性能に係る事項については6次申請範囲とする。
 *2: 当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、5次申請で申請している。当該設備・機器の複数ユニットの臨界安全に係る事項については6次申請範囲とする。
 *3: 当該設備の取組の一部については6次申請範囲とする。
 *4: 当該設備の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該設備の機能、性能に係る事項の一部については6次申請範囲とする。

次数	設置場所	設工認			事業許可		2022年																				
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	22年3月	4月				5月				6月				7月						
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器 ^{*2}	4基	改造	[1]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器	4基																				
					[3]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンド過加熱防止インターロック	4式																				
					[4]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンド圧力高インターロック	4式																				
					[5]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい拡大防止(電導度)インターロック	8式																				
					[6]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 地震インターロック(蒸発器、コールドトラップ、コールドトラップ <small>(小)</small>)	2式																				
					[7]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンド取外しインターロック	4式																				
					7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ ^{*3}	2基	改造	[14]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ	2基															
[15]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ温度高インターロック	2式																									
[16]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ圧力高インターロック	2式																									

次数	設置場所	設工認		事業許可		2022年																								
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	22~	23~	04~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~	7月							
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小) ¹⁸⁵	2基	改造	(17)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)	2基													①	②			▽						
					(18)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小) 温度高イ ンターロック	2式							●	●													▽		
					(19)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小) 圧力高イ ンターロック	2式																						▽	
					(20)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小) 抽風中の 温度高イインターロック	2式																						▽	
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽 ¹⁸⁵	2基	改造	(21)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 加水分解装置 (エシユエタ)	2基																		▽					
					(22)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽	2基																						▽	
					(25)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液貯槽・ポンプ停止 インターロック	2式																							▽
					(26)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽液位高 インターロック	2式																							▽
					(27)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽液位低 インターロック	2式																							
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器(循環貯槽) ¹⁸⁵	2基	改造	(28)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基																		▽					
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 罐(循環貯槽) ¹⁸⁵	1基	新設	(23)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 罐(循環貯槽)	1基																		▽					
					(24)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 罐漏水検知警報設備	1式																						▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UO ₂ F ₂ 貯槽 ¹⁸⁶	6基	改造	(29)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UO ₂ F ₂ 貯槽	6基																			▽				
					(34)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UO ₂ F ₂ 貯槽液位高インターロック	2式																							▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器(UO ₂ F ₂ 貯槽) ¹⁸⁶	2基	改造	(30)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基																			▽				
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 罐(UO ₂ F ₂ 貯槽) ¹⁸⁶	2式	新設	(31)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 罐(UO ₂ F ₂ 貯槽)	2式																				▽			
					(32)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 罐漏水検知警報設備	2式																							▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液受槽 ¹⁸⁶	2基	改造	(35)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液受槽	2基																			▽				
					(36)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液受槽液位高インターロック	2式																							▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 調液貯槽 ¹⁸⁶	4基	改造	(37)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 調液貯槽	4基																			▽				
					(39)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 調液貯槽液位高インターロック	2式																							▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器(調液貯槽) ¹⁸⁶	2基	改造	(38)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基																			▽				
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	沈殿設備 沈殿槽 ¹⁸⁷	4基	改造	(40)	沈殿設備 沈殿槽	4基																			▽				
					(43)	沈殿設備 沈殿槽液位高インターロック	2式																						▽	
					(44)	沈殿設備 沈殿槽流量比インターロック	2式																							▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	沈殿設備 罐(液貯槽) ¹⁸⁷	2式	新設	(41)	沈殿設備 罐(液貯槽)	2式																			▽				
					(42)	沈殿設備 罐漏水検知警報設備	2式																							▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	沈殿設備 熟成槽 ¹⁸⁷	10基	改造	(45)	沈殿設備 熟成槽	10基																			▽				
					(46)	沈殿設備 熟成槽液位高インターロック	2式																							▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	洗浄設備 遠心分離機(洗浄用) ¹⁸⁸	2基	改造	(47)	洗浄設備 遠心分離機(洗浄用)	2基																			▽				
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	洗浄設備 罐(洗浄槽) ¹⁸⁸	1式	新設	(48)	洗浄設備 罐(洗浄槽)	1式																			▽				
					(49)	洗浄設備 罐漏水検知警報設備	1式																							▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	洗浄設備 洗浄槽 ¹⁸⁸	8基	改造	(50)	洗浄設備 洗浄槽	8基																			▽				
					(51)	洗浄設備 洗浄槽液位高インターロック	2式																						▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	洗浄設備 洗浄ろ液分離槽 ¹⁸⁸	2基	改造	(52)	洗浄設備 洗浄ろ液分離槽	2基																			▽				
					(53)	洗浄設備 洗浄ろ液分離槽液位高インテ ーロック	2式																						▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 遠心分離機(固液分離用) ¹⁸⁹	2基	改造	(54)	固液分離設備 遠心分離機(固液分離用)	2基																			▽				
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 ろ液分離槽 ¹⁸⁹	4基	改造	(55)	固液分離設備 ろ液分離槽	4基																			▽				
					(56)	固液分離設備 ろ液分離槽液位高インターロ ック	2式																						▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 仕上げる過器 ¹⁸⁹	2基	改造	(57)	固液分離設備 仕上げる過器	2基																			▽				
					(59)	固液分離設備 仕上げる過器異常インターロ ック	2式																						▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 ろ過器(転換工程) ¹⁸⁹	4基	改造	(58)	固液分離設備 ろ過器	4基																			▽				
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 濃縮液受槽 ¹⁸⁹	2基	改造	(60)	固液分離設備 濃縮液受槽	2基																			▽				
					(61)	固液分離設備 濃縮液受槽液位高インターロ ック	2式																						▽	

次数	設置場所	設工総		事業許可		2023年3月		4月				5月				6月				7月								
		設工総名称	負数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	22~	28~	04~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~						
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 清浄液受槽 ²⁶⁾	6基	改造	[62]	固液分離設備 清浄液受槽	6基					①	①						①	②		▽						
					[63]	固液分離設備 清浄液受槽液位高インターロック	2式							①	①							①	②		▽			
					[64]	固液分離設備 清浄液受槽異常インターロック	2式								①	①							①	②		▽		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 再生液貯槽 ²⁷⁾	6基	改造	[65]	固液分離設備 再生液貯槽	6基											①	①	②		▽						
					[66]	固液分離設備 再生液貯槽液位高インターロック	2式															①	①	②		▽		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 洗浄液受槽 ²⁸⁾	2基	改造	[67]	固液分離設備 洗浄液受槽	2基						①	①						②		▽						
					[68]	固液分離設備 洗浄液受槽液位高インターロック	2式								①	①							②		▽			
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 金属容器(溶液・スラリー)用台車 ²⁹⁾	1基	改変 変更なし	[69]	固液分離設備 金属容器(溶液・スラリー)	1式						①	①								▽						
					[70]	固液分離設備 金属容器(溶液・スラリー)用台車	1基								①	①									▽			
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 予備成型乾燥機 ³⁰⁾	2基	改造	[71]	乾燥設備 予備成型乾燥機	2基						①	①						①		▽						
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 乾燥機 ³¹⁾	2基	改造	[72]	乾燥設備 乾燥機	2基						①	①							①	②	▽					
					[74]	乾燥機ベルト駆動停止インター ロック	2式								①	①								①	②	▽		
					[75]	乾燥機ADU厚み異常インターロック	2式								①	①									①	②	▽	
					[76]	乾燥機 乾燥機液位高インターロック	2式								①	①									①	②	▽	
					[77]	乾燥機 乾燥機運転制御機構	2式								①	①										①	②	▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 粉末回収ボックス ³²⁾	6基	改造	[73]	乾燥設備 粉末回収ボックス	6基						①	①							②		▽					
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADUスクラバ ³³⁾	2基	改造	[78]	乾燥設備 ADUスクラバ	2基						①	①							①	②	▽					
					[81]	ADUスクラバ液位高インターロック	2式								①	①								①	②	▽		
					[82]	ADUスクラバポンプ停止警報設備	2式								①	①									①	②	▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 堰(ADUスクラバ) ³⁴⁾	2式	改造	[79]	乾燥設備 堰(ADUスクラバ)	2式						①	①							②		▽					
					[80]	乾燥設備 堰水深加警報設備	2式								①	①									②		▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADUフロータンク ³⁵⁾	2基	改造	[83]	乾燥設備 ADUフロータンク	2基						①	①							①		▽					
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADU受けホッパ ³⁶⁾	2基	改造	[84]	乾燥設備 ADU受けホッパ	2基							①	①							①		▽				
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADUバグフィルタ ³⁷⁾	2基	改造	[85]	乾燥設備 ADUバグフィルタ	2基							①	①						①	②	▽					
					[86]	乾燥設備 フードボックス (ADUバグフィルタ)	2基								①	①								①	②	▽		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADUバックアップ フィルタ ³⁸⁾	2基	改造	[87]	乾燥設備 ADUバックアップ フィルタ	2基						①	①							②		▽					
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 リサイクル粉搬送装置 ³⁹⁾	2基	改変 変更なし	[88]	焙焼還元設備 リサイクル粉搬送装置	2基							①	①						②		▽					
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 リサイクル粉 投入ボックス ⁴⁰⁾	2基	改造	[89]	焙焼還元設備 リサイクル粉投入ボックス	2基							①	①						②		▽					
					[90]	焙焼還元設備 リサイクル粉受けホッパ	2基																①	①		▽		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 ポリューマ ⁴¹⁾	2基	改造	[91]	焙焼還元設備 スクリューフイーダ	2基														①	①	▽					
					[92]	焙焼還元設備 ポリューマ	2基																	①	①	▽		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 スクリューフイーダ	2基	改造	[93]	焙焼還元設備 スクリューフイーダ	2基														①	①	▽					
					[94]	焙焼還元設備 ロータリーキルン	2基											①	①					①	①	▽		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 ロータリーキルン ⁴²⁾	2基	改造	[96]	焙焼還元設備 フードボックス (ロータリーキルン)	4基														①	①	②	▽				
					[99]	焙焼還元設備 操務任力遮断機構	2基											①	①					①	①	②	▽	
					[100]	焙焼還元設備 ロータリーキルン温度低インター ロック	2式												①	①					①	①	②	▽
					[101]	焙焼還元設備 ロータリーキルン初内圧力低イン ターロック	2式												①	①					①	①	②	▽
					[102]	焙焼還元設備 燃焼チャンバ失火 インターロック	2式												①	①					①	①	②	▽
					[103]	焙焼還元設備 ロータリーキルン燃焼熱防止イン ターロック	2式												①	①					①	①	②	▽
					[104]	焙焼還元設備 水素漏えい検知 インターロック	1式												①	①					①	①	②	▽
					[105]	焙焼還元設備 地震インターロック	1式												①	①					①	①	②	▽
					[95]	焙焼還元設備 ダストチャンバ	2基												①	①					①	①	②	▽
					[106]	焙焼還元設備 UO ₂ フロータンク	2基												①	①					①	①	②	▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO ₂ フィルタ ⁴³⁾	2基	改造	[107]	焙焼還元設備 UO ₂ フィルタ	2基						①	①								①	②	▽				
					[109]	焙焼還元設備 フードボックス (UO ₂ フィルタ)	2基								①	①									①	②	▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO ₂ バックアップ フィルタ ⁴⁴⁾	2基	改造	[108]	焙焼還元設備 UO ₂ バックアップ フィルタ	2基						①	①							①	②	▽					

次数	設置場所	設 工 器		事業許可		2022年							7月									
		設工器名称	数量	変更区分	No.	事業許可名称	基数	22~	28~	04~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	特殊選元設備 UO受けホッパ ⁸⁵	2基	改造	[110]	特殊選元設備 UO受けホッパ	2基				①	①						①	②			▽
					[111]	特殊選元設備 フードボックス (UO受けホッパ)	2基				①	①						①	②			▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉砕・充填設備 粉砕機 ⁸⁵	2基	改造	[112]	粉砕・充填設備 粉砕機	2基				①	①							②			▽
					[113]	粉砕・充填設備 粉砕機バグフィルタ	2基				①	①							②			▽
					[114]	粉砕・充填設備 フードボックス (粉砕機)	2基				①	①							②			▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉砕・充填設備 充填装置 ⁸⁵	2基	改造	[115]	粉砕・充填設備 充填装置	2基				①	①	①					①	②			▽
					[116]	粉砕・充填設備 フードボックス (充填装置)	2基				①	①	①					①	②			▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 大型混合装置 ⁸⁵	1基	改造	[117]	混合設備 大型混合装置	1基							①								▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 サンブラ ⁸⁵	2基	改造	[118]	混合設備 サンブラ	2基							①				①	②			▽
					[121]	混合設備 フードボックス (サンブラ)	2基							①				①	②			▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 バックアップフィルタ(サンブラ) ⁸⁶	1基	改造	[119]	混合設備 バックアップフィルタ(サンブラ)	1基							①					②			▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 回転混合機 (金属容器(粉末)混合) ⁸⁶	1基	改造	[122]	混合設備 回転混合機(金属容器(粉末)混合)	1基							①								▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 サンプリング台 ⁸⁶	1基	改造	[123]	混合設備 サンプリング台	1基							①					②			▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉砕機 ⁸⁴	1基	改造	[124]	濃縮度混合設備 粉砕機	1基											①	①	②		▽
					[125]	濃縮度混合設備 フードボックス(粉砕機)	1基											①	①	②		▽
					[126]	濃縮度混合設備 バグフィルタ	1基											①	①	②		▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末輸送装置② ⁸⁶	1基	改造	[127]	濃縮度混合設備 粉末輸送装置②	1基							①				①	②			▽
					[129]	濃縮度混合設備 フードボックス(粉末輸送装置②)	1基							①				①	②			▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送装置②) ⁸⁶	1基	改造	[128]	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送装置②)	1基							①				②				▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末充填ボックス ⁸⁶	1基	改造	[130]	濃縮度混合設備 粉末充填ボックス	1基											①	②			▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末抽出しボックス ⁸⁶	1基	改造	[131]	濃縮度混合設備 粉末抽出しボックス	1基							①				①	②			▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 濃縮度混合工用 クレーン ⁸⁶	1基	改造	[132]	濃縮度混合設備 濃縮度混合工用 クレーン	1基							①				②				▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末輸送装置① ホッパ部① ⁸⁵	1基	改造	[133]	濃縮度混合設備 粉末輸送装置① ホッパ部①	1基							①				①	②			▽
					[134]	濃縮度混合設備 フードボックス (粉末輸送装置①)	1基							①				①	②			▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 バグフィルタ (粉末輸送装置①) ⁸⁶	1基	改造	[135]	濃縮度混合設備 バグフィルタ (粉末輸送装置①)	1基							①				②				▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末回収ボックス ⁸⁶	1基	改造	[136]	濃縮度混合設備 粉末回収ボックス	1基							①				②				▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送装置①) ⁸⁶	1基	改造	[137]	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送装置①)	1基							①				②				▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 混合装置 ⁸⁴	1基	改造	[138]	濃縮度混合設備 混合装置	1基							①				①				▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末梱包機 ⁸⁴	1基	改造	[139]	濃縮度混合設備 粉末梱包機	1基							①				②				▽
					[140]	濃縮度混合設備 フードボックス (粉末梱包機)	1基							①				②				▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 充填装置 ⁸⁴	1基	改造	[141]	濃縮度混合設備 充填装置	1基							①				②				▽
					[142]	濃縮度混合設備 フードボックス (充填装置)	1基							①				②				▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末輸送装置① ホッパ部② ⁸⁵	1基	改造	[143]	濃縮度混合設備 粉末輸送装置① ホッパ部②	1基							①				①	②			▽
					[144]	濃縮度混合設備 フードボックス (粉末輸送装置① ホッパ部②)	1基							①				①	②			▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 組成型用プレス ⁸⁴	1基	改造	[145]	濃縮度混合設備 組成型用プレス	1基							①				②				▽
					[146]	濃縮度混合設備 フードボックス (組成型用プレス)	1基							①				②				▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 スラグコンベア ⁸⁴	1基	改造	[147]	濃縮度混合設備 スラグコンベア	1基							①				②				▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末集塵装置 ⁸⁴	1基	改造	[148]	濃縮度混合設備 粉末集塵装置	1基							①				②				▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末集塵装置) ⁸⁴	1基	改造	[149]	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末集塵装置)	1基							①				②				▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 造粒機 ⁸⁴	1基	改造	[150]	濃縮度混合設備 造粒機	1基							①				②				▽
					[151]	濃縮度混合設備 フードボックス (造粒機)	1基							①				①	②			▽
					[152]	濃縮度混合設備 篩分機	1基							①				①	②			▽
					[153]	濃縮度混合設備 オーバースイズ粉受器	1基							①				①	②			▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 アンダーサイズ粉受器 ⁸⁴	1基	改造	[154]	濃縮度混合設備 アンダーサイズ粉受器	1基							①				②				▽

枚数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		2022年							7月										
		設工認名称	具数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	22~	28~	04~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 小分け装置 ²³⁾	1基	変更なし	[155]	濃縮度混合設備 小分け装置	1基																	
					[156]	濃縮度混合設備 フードボックス (小分け装置)	1基																	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 リフタ ²⁴⁾	1基	改造	[157]	濃縮度混合設備 リフタ	1基																	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 原料フードボックス ⁴⁾	1基	改造	[158]	ウラン回収設備 (第1系列) 原料フードボックス	1基																	
					[159]	ウラン回収設備 (第1系列) 給水フューズ	1基																	
					[160]	ウラン回収設備 (第1系列) 原料フードボックス 質量高インターロック	1式																	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽 ²⁵⁾	1基	改造	[161]	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽	1基																	
					[164]	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽比高インターロック	1式																	
					[165]	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽比高インターロック	1式																	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 環 (ウラン回収第1系列) ²⁶⁾	1式	新設	[162]	ウラン回収設備 (第1系列) 環 (ウラン回収第1系列)	1式																	
					[163]	ウラン回収設備 (第1系列) 環 (ウラン回収第1系列) 環 (ウラン回収第1系列)	1式																	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機 ²⁷⁾	1基	改造	[166]	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機	1基																	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽 ²⁸⁾	1基	改造	[167]	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽	1基																	
					[168]	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽 溶解槽変位高インターロック	1式																	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (1) ²⁹⁾	2基	変更なし	[169]	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (1)	2基																	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 沈降槽 ³⁰⁾	1基	改造	[170]	ウラン回収設備 (第1系列) 沈降槽	1基																	
					[171]	ウラン回収設備 (第1系列) 沈降槽 沈降槽変位高インターロック	1式																	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機 ³¹⁾	1基	改造	[172]	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機	1基																	
					[173]	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機 遠心分離機変位高インターロック	1式																	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥機 ³²⁾	1基	改造	[174]	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥機	1基																	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄液受けホット ³⁴⁾	1基	改造	[175]	ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄液受けホット	1基																	
					[176]	ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄液受けホット 洗浄液受けホット変位高インター ロック	1式																	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (1) ³⁵⁾	1基	改造	[177]	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (1)	1基																	
					[179]	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (1) 変位高インター ロック	1式																	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (2) ³⁶⁾	1基	変更なし	[178]	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (2)	1基																	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 箱形乾燥機 ³⁷⁾	2基	改造	[180]	ウラン回収設備 (第1系列) 箱形乾燥機	2基																	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥トレイ用台車 ³⁸⁾	2基	変更なし	[181]	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥トレイ用台車	2基																	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス ¹⁾ ³⁴⁾	1基	改造	[182]	ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス ¹⁾	1基																	
					[183]	ウラン回収設備 (第1系列) ホット	1基																	
					[185]	ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス ²⁾	1基																	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (明け替え フードボックス ¹⁾) ³⁹⁾	1基	改造	[184]	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (明け替え フードボックス ¹⁾)	1基																	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) pH調整槽 ⁴⁰⁾	2基	改造	[186]	ウラン回収設備 (第1系列) pH調整槽	2基																	
					[187]	ウラン回収設備 (第1系列) pH調整槽 pH調整槽変位高インターロック	1式																	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機 (廃液用) ⁴¹⁾	1基	改造	[188]	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機 (廃液用)	1基																	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (3) ⁴²⁾	1基	新設	[189]	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (3)	1基																	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (2) ⁴³⁾	1基	改造	[190]	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (2)	1基																	
					[191]	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (2) pH異常インターロ ック	1式																	
					[192]	ウラン回収設備 (第1系列) 液位調整設備	1式																	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 解凍機 ⁴⁴⁾	1基	改造	[193]	ウラン回収設備 (第1系列) 解凍機	1基																	
					[194]	ウラン回収設備 (第1系列) 解凍機 解凍機フードボックス	1基																	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 輸送装置 ⁴⁵⁾	1基	改造	[195]	ウラン回収設備 (第1系列) 輸送装置	1基																	
					[197]	ウラン回収設備 (第1系列) フードボックス (取替 ⁴⁶⁾)	1基																	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (輸送装置) ⁴⁷⁾	1基	改造	[196]	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (輸送装 置)	1基																	

回数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		2022年		4月				5月				6月				7月					
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	22～	28～	04～	11～	18～	25～	02～	09～	16～	23～	30～	06～	13～		20～	27～			
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 吸塵機 ⁵⁸⁾	1基	改造	[198]	ウラン回収設備 (第1系列) 吸塵機	1基									●			○	○		▽				
					[199]	ウラン回収設備 (第1系列) 吸塵機	1式													●			○	○		▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 粉室受けホッパー ⁵⁹⁾	1基	改造	[200]	ウラン回収設備 (第1系列) 粉室受けホッパー	1基									●			○	○		▽				
					[201]	ウラン回収設備 (第1系列) 充填ホッパー	1基													●			○	○		▽
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	ウラン回収設備 (第2系列) イオン交換装置(吸着塔) ⁵⁸⁾	12基	改造	[202]	ウラン回収設備 (第2系列) イオン交換装置(吸着塔)	12基									●			○	○		▽				
					[205]	ウラン回収設備 (第2系列) フードボックス(イオン交換装置)	4基													●			○	○		▽
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	ウラン回収設備 (第2系列) 機(ウラン回収第2系列-1) ⁵⁹⁾	1式	新設	[203]	ウラン回収設備 (第2系列) 機(ウラン回収第2系列-1)	1式									●					○	▽				
					[204]	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機	1式													●				○	▽	
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 酸洗装置 ⁵⁸⁾	1基	改造	[206]	ウラン回収設備 (第2系列) 酸洗装置	1基									●					○	▽				
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー設置機 ⁵⁹⁾	1基	改造	[207]	ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー設置機	1基									●					○	▽				
					[208]	ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー設置機	1式													●				○	▽	
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 機(ウラン回収第2系列-2) ⁵⁹⁾	1式	新設	[209]	ウラン回収設備 (第2系列) 機(ウラン回収第2系列-2)	1式									●					○	▽				
					[210]	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機	1式													●				○	▽	
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 投入ボックス ⁵⁸⁾	2基	改造	[211]	ウラン回収設備 (第2系列) 投入ボックス	2基									●					○	▽				
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出槽 ⁵⁸⁾	2基	改造	[212]	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出槽	2基									●					○	▽				
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 抽出ボックス ⁵⁸⁾	2基	変更なし	[213]	ウラン回収設備 (第2系列) 抽出ボックス	2基									●					○	▽				
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽 ⁵⁸⁾	2基	改造	[214]	ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽	2基									●					○	▽				
					[216]	ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽	2式													●				○	▽	
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過器(作動槽) ⁵⁸⁾	2基	改造	[215]	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過器	2基									●					○	▽				
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出液受槽 ⁵⁸⁾	3基	改造	[217]	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出液受槽	3基									●					○	▽				
					[218]	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出液受槽	3式													●				○	▽	
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) リサイクル液受槽 ⁵⁹⁾	3基	改造	[219]	ウラン回収設備 (第2系列) リサイクル液受槽	3基									●					○	▽				
					[220]	ウラン回収設備 (第2系列) リサイクル液受槽	3式													●				○	▽	
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 洗浄液受槽 ⁵⁸⁾	2基	改造	[221]	ウラン回収設備 (第2系列) 洗浄液受槽	2基									●					○	▽				
					[222]	ウラン回収設備 (第2系列) 洗浄液受槽	2式													●				○	▽	
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 沈殿槽 ⁵⁸⁾	2基	改造	[223]	ウラン回収設備 (第2系列) 沈殿槽	2基									●					○	▽				
					[224]	ウラン回収設備 (第2系列) 沈殿槽	1式													●				○	▽	
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機 ⁵⁸⁾	1基	改造	[225]	ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機	1基									●					○	▽				
					[226]	ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機	1式													●				○	▽	
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽 ⁵⁸⁾	1基	改造	[227]	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	1基									●					○	▽				
					[229]	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	1式													●				○	▽	
					[230]	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	1式														●				○	▽
					[231]	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	1式														●				○	▽
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 仕上げる過器 ⁵⁸⁾	1基	変更なし	[228]	ウラン回収設備 (第2系列) 仕上げる過器	1基									●					○	▽				
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 清液受槽 ⁵⁸⁾	1基	改造	[231]	ウラン回収設備 (第2系列) 清液受槽	1基									●					○	▽				
					[232]	ウラン回収設備 (第2系列) 清液受槽	1式													●				○	▽	
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機 ⁵⁸⁾	1基	改造	[233]	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機	1基									●					○	▽				
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機排気フィルタ ⁵⁸⁾	1基	変更なし	[234]	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機排気フィルタ	1基									●					○	▽				
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ADU受ホッパー ⁵⁸⁾	1基	改造	[235]	ウラン回収設備 (第2系列) ADU受ホッパー	1基									●					○	▽				
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ADU排出ボックス ⁵⁸⁾	1基	変更なし	[236]	ウラン回収設備 (第2系列) ADU排出ボックス	1基									●					○	▽				
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) 粉砕機 ⁵⁸⁾	1基	改造	[237]	ウラン回収設備 (第2系列) 粉砕機	1基									●					○	▽				
					[238]	ウラン回収設備 (第2系列) フードボックス(粉砕機)	1基													●				○	▽	

次 数	設 置 場 所	設 工 認		事 業 許 可		2022年 3月		4月				5月				6月				7月		
		設工認名称	具数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	22~	28~	04~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) スラップ戻機 ^{※n}	1基	改造	[239]	ウラン回収設備 (第2系列) スラップ戻機	1基										①	①	②			▽
					[241]	ウラン回収設備 (第2系列) スラップ戻機(高温インター ロック)	1式										①	②				▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥ポート用台車 ^{※n}	1基	改造	[240]	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥ポート用台車	1基										①		②			▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(1) ^{※n}	1基	改造	[242]	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(1)	1基										①	①		②		▽
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(2) ^{※n}	1基	改造	[243]	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(2)	1基										①	①		②		▽
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 箱型乾燥機 ^{※n}	1基	改造	[244]	ウラン回収設備 (第2系列) 箱型乾燥機	1基										①	①		②		▽
7次	付属建物 除染室・分析室 作業室(2)	ウラン回収設備 (第3系列) 回転混合機 ^{※n}	1基	改造	[245]	ウラン回収設備 (第3系列) 回転混合機	1基												①			▽
					[246]	ウラン回収設備 (第3系列) フードボックス(粉末投入用) (回転混合機)	1基													①		▽
					[247]	ウラン回収設備 (第3系列) フードボックス(回転混合機)	1基													①		▽
7次	付属建物 除染室・分析室 作業室(2)	ウラン回収設備 (第3系列) 粉末回収ボックス ^{※n}	1基	改造	[248]	ウラン回収設備 (第3系列) 粉末回収ボックス	1基										①	①				▽
7次	付属建物 シリング洗浄棟 洗浄室	ウラン回収設備 (第4系列) シリング洗浄装置	1式	改造	[249]	ウラン回収設備 (第4系列) シリング洗浄装置	1式		①	①	①	①										▽
7次	付属建物 シリング洗浄棟 洗浄室	ウラン回収設備 (第4系列) 堰(シリング洗浄装置)	1式	新設	[250]	ウラン回収設備 (第4系列) 堰	1式		①	①	①	①										▽
					[251]	ウラン回収設備 (第4系列) 曝気水後部調整貯留	1基		①	①	①	①										▽
7次	付属建物 シリング洗浄棟 洗浄室	ウラン回収設備 (第4系列) スクラバ	1基	改造	[252]	ウラン回収設備 (第4系列) スクラバ	1基		①	①	①	①										▽
					[253]	ウラン回収設備 (第4系列) 液位高警報装置	1式		①	①	①	①										▽
7次	付属建物 シリング洗浄棟 洗浄室	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄液受槽(1)	1基	改造	[254]	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄液受槽(1)	1基		①	①	①	①										▽
					[255]	ウラン回収設備 (第4系列) 液位高警報装置	1式		①	①	①	①										▽
7次	付属建物 シリング洗浄棟 洗浄室	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄液受槽(2)	1基	改造	[256]	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄液受槽(2)	1基		①	①	①	①										▽
					[257]	ウラン回収設備 (第4系列) 液位高警報装置	1式		①	①	①	①										▽
7次	付属建物 シリング洗浄棟 洗浄室	ウラン回収設備 (第4系列) クレーン(洗浄室)	1基	変更なし	[258]	ウラン回収設備 (第4系列) クレーン	1基		①	①	①	①										▽
7次	付属建物 シリング洗浄棟 乾燥補室	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄液戻液槽	2基	改造	[259]	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄液戻液槽	2基													①		▽
					[260]	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄液戻液槽(高温インター ロック)	1式															▽
7次	付属建物 シリング洗浄棟 乾燥補室	ウラン回収設備 (第4系列) ろ過機	1基	改造	[261]	ウラン回収設備 (第4系列) ろ過機	1基													①		▽
7次	付属建物 シリング洗浄棟 乾燥補室	ウラン回収設備 (第4系列) 遠心分離機	1基	改造	[262]	ウラン回収設備 (第4系列) 遠心分離機	1基													①		▽
7次	付属建物 シリング洗浄棟 乾燥補室	ウラン回収設備 (第4系列) 殺菌機	1基	改造	[263]	ウラン回収設備 (第4系列) 殺菌機	1基													①		▽
7次	付属建物 シリング洗浄棟洗 浄室	シリング貯蔵ビット (シリング回転台含む)	1式	撤去	-	-	-													①		▽
7次	屋外	工場棟 転換工場 ^{※1}	1式	改造	[833]	工場棟 転換工場	1式													①		▽
7次	屋外	付属建物 シリング洗浄棟 ^{※n}	1式	改造	[873]	付属建物シリング洗浄棟	1式															▽

※の注釈は以下を示す。
※n：当該建物・構造物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

【凡例】

- : 工事
- ① : 使用前事業者検査(1号検査) 予定
- ① : 使用前事業者検査(1号検査) 実績
- ② : 使用前事業者検査(2号検査) 予定
- ② : 使用前事業者検査(2号検査) 実績
- ③ : 使用前事業者検査(3号検査) 予定
- ③ : 使用前事業者検査(3号検査) 実績
- ④ : 使用前事業者検査(加工施設の性能検査)

ただし、2号検査については再確認の結果をもって再検査の実施を判断する。

○成形施設

次数	設置場所	設 工 記				事 業 許 可		2022年3月		4月					5月					6月					7月							
		設工記名称	員数	変更区分	N	事業許可名称	基数	23~	28~	04~	11~	15~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~										
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉ホッパー台車	2基	変更なし	[264]	圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置(ホッパー)	2基								●	●	○															
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置	1基	変更なし	[265]	圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置	1基										○															
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉中間ホッパー	1基	改造	[266]	圧縮成型設備 繰返し粉搬送ホッパー(1)	1基										○															
					[267]	圧縮成型設備 フードボックス(繰返し粉搬送ホッパー(1))	1基														○											
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉投入ホッパー	1基	改造	[269]	圧縮成型設備 繰返し粉搬送ホッパー(2)	1基										○															
					[270]	圧縮成型設備 フードボックス(繰返し粉搬送ホッパー(2))	1基														○											
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉小分けボックス	1基	改造	[268]	圧縮成型設備 繰返し粉小分けボックス	1基										○															
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 バックアップフィルタ(粉末搬送)	3基	改造	[271]	圧縮成型設備 バックアップフィルタ(繰返し粉搬送ホッパー(2))	1基										○															
					[279]	圧縮成型設備 バックアップフィルタ(原料粉末搬送ホッパー)	2基														○											
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉投入ボックス	1基	改造	[272]	圧縮成型設備 繰返し粉投入ボックス	1基						●	●	●	●																
					[273]	圧縮成型設備 容器昇降リフト	1基									●	●	●	●													
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 明書ボックス	1基	変更なし	[274]	圧縮成型設備 明書ボックス	1基									●																
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 大型混合装置	2基	改造	[275]	圧縮成型設備 大型混合装置	2基						●	●	●	●																
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 大型粉末容器搬出ボックス	2基	改造	[276]	圧縮成型設備 八面体ボックス	2基										○															
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 大型粉末容器用クレーン	2基	改造	[277]	圧縮成型設備 大型粉末容器用クレーン	2基										○															
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 原料粉末ホッパー	2基	改造	[278]	圧縮成型設備 原料粉末搬送ホッパー	2基										○															
					[280]	圧縮成型設備 フードボックス(原料粉末搬送ホッパー、粗成型用プレスフィーダ)	2基														○											
					[285]	圧縮成型設備 粗成型用プレスフィーダ	2基															○										
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粉末混合機	2基	改造	[281]	圧縮成型設備 粉末混合機	2基										○															
					[282]	圧縮成型設備 フードボックス(粉末投入用) (粉末混合機)	2基														○											
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粗成型用プレス	2基	改造	[283]	圧縮成型設備 粗成型用プレス	2基										○															
					[284]	圧縮成型設備 フードボックス(粗成型用プレス)	2基														○											
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 スラグコンベア	2基	改造	[286]	圧縮成型設備 スラグコンベア	2基										○															
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粉末集塵装置	4基	改造	[287]	圧縮成型設備 粉末集塵装置(粗成型工程)	2基										○															
					[288]	圧縮成型設備 フードボックス(粉末集塵装置(粗成型工程))	2基														○											
					[310]	圧縮成型設備 粉末集塵装置(本成型工程)	2基															○										
					[311]	圧縮成型設備 フードボックス(粉末集塵装置(本成型工程))	2基															○										
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 バックアップフィルタ(粉末集塵装置)	4基	改造	[289]	圧縮成型設備 バックアップフィルタ(粉末集塵装置(粗成型工程))	2基										○															
					[312]	圧縮成型設備 バックアップフィルタ(粉末集塵装置(本成型工程))	2基														○											
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒機	2基	改造	[290]	圧縮成型設備 造粒機	2基										○															
					[291]	圧縮成型設備 アンダーサイズ粉受器	2基														○											
					[292]	圧縮成型設備 フードボックス(造粒機)	2基														○											
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒粉末小分けボックス	2基	改造 変更なし	[293]	圧縮成型設備 造粒粉末小分けボックス	2基										○															
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒粉末ホッパー	2基	改造	[294]	圧縮成型設備 造粒粉末搬送ホッパー(1)	2基										○															
					[295]	圧縮成型設備 フードボックス(造粒粉末搬送ホッパー(1))	2基														○											
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 潤滑剤混合機	2基	改造	[296]	圧縮成型設備 造粒粉末搬送ホッパー(2)	2基										○															
					[297]	圧縮成型設備 フードボックス(造粒粉末搬送ホッパー(2)、潤滑剤混合機)	2基														○											
					[298]	圧縮成型設備 潤滑剤混合機	2基														○											
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 回転混合機	4基	改造	[299]	圧縮成型設備 回転混合機 (全量装置(粉末)混合)	4基										○															

次数	設備場所	設工認		事業許可		2022年																						
		設工認名称	数量	変更区分	No.	事業許可名称	基数	3月	4月				5月				6月				7月							
							22~	28~	04~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~							
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 本成型用プレス	2基	改造	[300]	圧縮成型設備 本成型用プレス	2基										①					▽						
					[301]	圧縮成型設備 フードボックス (本成型用プレス)	2基													①					▽			
					[302]	圧縮成型設備 本成型用プレスフィーダ	2基														①					▽		
					[303]	圧縮成型設備 本成型用プレスホッパ	2基														①					▽		
					[304]	圧縮成型設備 ペレットコンベア	2基														①					▽		
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 ペレット移替機(1)	1基	改造	[305]	圧縮成型設備 ペレット移替機	1基										①					▽						
					[306]	圧縮成型設備 フードボックス (ペレット移替機)	1基													①					▽			
					[307]	圧縮成型設備 圧粉体密度測定装置	1基														①					▽		
					[308]	圧縮成型設備 ポートコンベア	1基														①					▽		
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 ペレット移替機(2)	1基	改造	[305]	圧縮成型設備 ペレット移替機	1基										①					▽						
					[306]	圧縮成型設備 フードボックス (ペレット移替機)	1基													①					▽			
					[307]	圧縮成型設備 圧粉体密度測定装置	1基														①					▽		
					[308]	圧縮成型設備 ポートコンベア	1基														①					▽		
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 乗移台1	1基	改造	[309]	圧縮成型設備 乗移台1	1基										①					▽						
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 試験用プレス	1基	改造	[313]	圧縮成型設備 試験用プレス	1基										①					▽						
					[314]	圧縮成型設備 フードボックス (試験用プレス)	1基														①				▽			
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(1)	1基	変更なし	[315]	圧縮成型設備 フードボックス(1)	1基										①	①				▽						
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(2)	1基	改造	[316]	圧縮成型設備 フードボックス(2)	1基											①	①			▽						
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(3)	1基	変更なし	[317]	圧縮成型設備 フードボックス(3)	1基											①				▽						
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室、 屋外	焼結設備 連続焼結炉	2基	改造	[318]	焼結設備 連続焼結炉	2基												①	②			▽					
					[319]	焼結設備 連続焼結炉供給ガス圧力低下イン ターロック	2式															①	②			▽		
					[320]	焼結設備 連続焼結炉着火検出インター ロック	2式																①	②			▽	
					[321]	焼結設備 水素漏えい検知インターロック	1式																①	②			▽	
					[322]	焼結設備 連続焼結炉過加熱防止インター ロック	2式																①	②			▽	
					[323]	焼結設備 連続焼結炉冷却水圧力低下イン ターロック	2式																①	②			▽	
					[324]	焼結設備 地震インターロック	1式																①	②			▽	
					[325]	焼結設備 爆発圧力逃し機構	2式																	①	②			▽
					[326]	焼結設備 パッチ式小型焼結炉	1基																	①	②			▽
					[327]	焼結設備 供給ガス圧力低下インターロック	1式																	①	②			▽
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室、 屋外	焼結設備 パッチ式小型焼結炉	1基	改造	[328]	焼結設備 着火検出警報	1式													①	②			▽				
					[329]	焼結設備 水素漏えい検知インターロック	1式															①	②			▽		
					[330]	焼結設備 パッチ式小型焼結炉過加熱防止イ ンターロック	1式																①	②			▽	
					[331]	焼結設備 パッチ式小型焼結炉冷却水圧力低 下インターロック	1式																①	②			▽	
					[332]	焼結設備 地震インターロック	1式																①	②			▽	
					[333]	焼結設備 爆発圧力逃し機構	1基																	①	②			▽
					[334]	研削設備 センターレスグラインダ	4基	改造	[344]	研削設備 センターレスグラインダ	4基												①				▽	
					[337]	研削設備 フードボックス (センターレスグ ラインダ)	4基																	①				▽
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレットコンベア	4基	改造	[335]	研削設備 ペレットコンベア	4基												①				▽					
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 パーツフィーダ	4基	改造	[336]	研削設備 パーツフィーダ	4基													①			▽					
					[338]	研削設備 フードボックス (パーツフィー ダ)	4基															①				▽		
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレット配列機	4基	改造	[339]	研削設備 ペレット配列機	4基												①				▽					
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレットトレイコンベア	1基	改造	[340]	研削設備 ペレットトレイコンベア	1基												①				▽					
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 冷却水循環槽	4基	改造	[341]	研削設備 冷却水循環槽 (研削用)	4基												①				▽					
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 遠心分離機 (研削)	4基	改造	[342]	研削設備 遠心分離機 (研削用)	4基													①			▽					
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置	5基	改造	[343]	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 (外観検査 用)	5基													①			▽					
					[344]	ペレット検査設備 金属容器 (ペレット) 受	7基																①			▽		
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット寸法密度検査装置	1基	変更なし	[345]	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 (寸法・密 度検査用)	1基						①	①	①	①						▽						

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		2022年							7月													
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	3月	4月			5月			6月												
							22~	28~	04~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~						
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	ベレット検査設備 塊結体密度検査装置	1基	変更なし	[346]	ベレット検査設備 ベレット外観検査装置(塊結体密度検査用)	1基									①						▽					
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄ボックス(研削工程)	2基	改造	[347]	粉末再生設備 洗浄ボックス	2基										①					▽					
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 液受槽(研削工程)	2基	追加	[349]	粉末再生設備 液受槽(洗浄ボックス)	2基										①					▽					
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ロータ用台車(1)	1台	変更なし	[348]	粉末再生設備 ロータ用台車(1)	1台								①		①					▽					
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 循環槽A・B	1基	追加	[350]	粉末再生設備 循環槽(洗浄ボックス)	2基										①					▽					
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ろ過器	2基	追加	[351]	粉末再生設備 ろ過器(洗浄ボックス)	1基										①					▽					
					[366]	粉末再生設備 ろ過器(フードボックス(洗浄用))	1基														①				▽		
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 スラッジ回収機(磁気分離機)	1基	改造	[352]	粉末再生設備 遠心分離機(洗浄ボックス)	1基										①					▽					
					[353]	粉末再生設備 スラッジ回収ボックス	1基														①				▽		
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 研削用乾燥機	2基	改造	[354]	粉末再生設備 研削用乾燥機	2基										①		②			▽					
					[355]	粉末再生設備 研削用乾燥機(乾燥条件未達取り出し防止インターロック)	2式														①		②		▽		
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 フードボックス(4)	1基	変更なし	[356]	粉末再生設備 フードボックス(1.2系酸化明替用)	2基								①	①						▽					
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 フードボックス(5)	1基	変更なし	[356]	粉末再生設備 フードボックス(1.2系酸化明替用)	2基								①	①						▽					
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ペレット明替機	1基	変更なし	[357]	粉末再生設備 ペレット明替機	1基										①		②			▽					
					[358]	粉末再生設備 ペレット明替機(フード制限インターロック)	1式														①		②		▽		
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 酸化炉(1)	2基	改造	[359]	粉末再生設備 酸化炉	2基										①		②			▽					
					[360]	粉末再生設備 酸化炉(温度高インターロック)	2式														①		②		▽		
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 酸化炉(2)	2基	改造	[359]	粉末再生設備 酸化炉	2基										①		②			▽					
					[360]	粉末再生設備 酸化炉(温度高インターロック)	2式														①		②		▽		
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 粉砕機(1)	1基	改造	[361]	粉末再生設備 粉砕機	1基										①					▽					
					[362]	粉末再生設備 フードボックス(粉末投入用) (粉砕機)	1基														①				▽		
					[363]	粉末再生設備 フードボックス(粉砕機)	1基														①					▽	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 粉砕機(2)	1基	改造	[361]	粉末再生設備 粉砕機	1基										①					▽					
					[362]	粉末再生設備 フードボックス(粉末投入用) (粉砕機)	1基														①				▽		
					[363]	粉末再生設備 フードボックス(粉砕機)	1基														①					▽	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄ボックス(圧縮成型工程)	1基	改造	[364]	粉末再生設備 フードボックス(洗浄用)	1基								①						▽						
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 液受槽(圧縮成型工程)	1基	追加	[365]	粉末再生設備 液受槽(フードボックス(洗浄用))	1基									①						▽					
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 遠心分離機(洗浄)	1基	改造	[367]	粉末再生設備 遠心分離機(フードボックス(洗浄用))	1基										①					▽					
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粉末集塵装置(加工棟)	2基	改造	[392]	圧縮成型設備 粉末集塵装置(組成型工程)	1基											①					▽				
					[393]	圧縮成型設備 フードボックス(粉末集塵装置 (組成型工程))	1基														①					▽	
					[405]	圧縮成型設備 粉末集塵装置(本成型工程)	1基															①					▽
					[406]	圧縮成型設備 フードボックス(粉末集塵装置 (本成型工程))	1基															①					▽
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	焼結設備 連続焼結炉(加工棟)	1基	改造	[408]	焼結設備 連続焼結炉	1基											①	②				▽				
					[409]	焼結設備 連続焼結炉(冷却ガス圧力低下インターロック)	1式															①	②			▽	
					[410]	焼結設備 連続焼結炉(着火源喪失インターロック)	1式																①	②			▽
					[411]	焼結設備 水素漏えい検知インターロック	1式																①	②			▽
					[412]	焼結設備 連続焼結炉(過加熱防止インターロック)	1式																	①	②		▽
					[413]	焼結設備 連続焼結炉(冷却水圧力低下インターロック)	1式																	①	②		▽
					[414]	焼結設備 地震インターロック	1式																	①	②		▽
					[415]	焼結設備 導電圧力逃し機構	1式																	①	②		▽
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 冷却水循環槽(研削)(加工棟)	1基	改造	[422]	研削設備 冷却水循環槽(研削用)	1基												①			▽					
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 遠心分離機(研削)(加工棟)	1基	変更なし	[423]	研削設備 遠心分離機(研削用)	1基												①			▽					
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄水循環槽(加工棟)	2基	改造	[429]	粉末再生設備 洗浄水循環槽(洗浄用)	2基												①			▽					
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ろ過器(加工棟)	1基	追加	[430]	粉末再生設備 ろ過器	1基												①			▽					
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 遠心分離機(洗浄)(加工棟)	2基	変更なし	[431]	粉末再生設備 遠心分離機(洗浄用)	2基												①			▽					

次數	設備場所	設 工 誌		事 業 許 可		2022年																				
		設工誌名称	数量	変更区分	No.	事業許可名称	基数	3月	4月				5月				6月				7月					
							22~	28~	04~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~					
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粉末篩分機*1*2	2基	改造	[368]	圧縮成型設備 粉末篩分機	2基															▽				
					[369]	圧縮成型設備 フードボックス(粉末投入用)(粉末 篩分機)	2基																		▽	
					[370]	圧縮成型設備 フードボックス(粉末篩分機)	2基																			▽
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 電動リフト*2	4台	変更なし	[371]	圧縮成型設備 粉末篩分機用電動リフト	2台															▽				
					[386]	圧縮成型設備 中型混合機用電動リフト	1台																		▽	
					[404]	圧縮成型設備 本成型プレス用電動リフト	1基																			▽
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 一次混合機*1*2	1基	改造	[372]	圧縮成型設備 粉末混合機1	1基															▽				
					[373]	圧縮成型設備 フードボックス(粉末投入用)(粉末 混合機1)	1基																		▽	
					[374]	圧縮成型設備 容器リフト(粉末混合機1)	1基																			▽
					[375]	圧縮成型設備 フードボックス(粉末混合機1)	1基																			▽
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(1)*1*2	1基	改造	[376]	圧縮成型設備 粉末明替用フードボックス	2基															▽				
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(2)*1*2	1基	変更なし																		▽				
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 回転混合機*2	3基	改造	[377]	圧縮成型設備 回転混合機(金属容器(粉末)混 合)	3基															▽				
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 二次混合機*1*2	1基	改造	[378]	圧縮成型設備 粉末混合機2	1基																▽			
					[379]	圧縮成型設備 フードボックス(粉末投入用)(粉 末混合機2)	1基																		▽	
					[380]	圧縮成型設備 粉末機	1基																			▽
					[381]	圧縮成型設備 容器リフト(粉末混合機2)	2基																			▽
					[382]	圧縮成型設備 フードボックス(粉末混合機2)	1基																			▽
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 濃度調整混合機*1*2	1基	改造	[383]	圧縮成型設備 中型混合機	1基																▽			
					[384]	圧縮成型設備 フードボックス(粉末投入用)(中 型混合機)	1基																		▽	
					[385]	圧縮成型設備 フードボックス(中型混合機)	1基																			▽
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 組成用プレス*1*2	1基	改造	[387]	圧縮成型設備 組成用プレス	1基															▽				
					[388]	圧縮成型設備 フードボックス(組成用プレ ス)	1基																		▽	
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 組成用プレスフィーダ*1*2	1基	改造	[389]	圧縮成型設備 組成用プレスフィーダ	1基															▽				
					[390]	圧縮成型設備 フードボックス(組成用プレ スフィーダ)	1基																		▽	
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 スラグコンベア*2	1基	改造	[391]	圧縮成型設備 スラグコンベア	1基															▽				
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 バックアップフィルタ*2	2基	変更なし	[394]	圧縮成型設備 バックアップフィルタ(粉末電機 装置(本成型工場)1)	1基															▽				
					[407]	圧縮成型設備 バックアップフィルタ(粉末電機 装置(本成型工場)1)	1基																		▽	
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒機*1*2	1基	改造	[395]	圧縮成型設備 造粒機	1基															▽				
					[396]	圧縮成型設備 フードボックス(造粒機)	1基																		▽	
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 本成型用プレス*1*2	1基	改造	[397]	圧縮成型設備 本成型用プレス	1基																▽			
					[398]	圧縮成型設備 フードボックス(本成型用プレ ス)	1基																		▽	
					[399]	圧縮成型設備 本成型用プレスコンベア	1基																			▽
					[400]	圧縮成型設備 フードボックス(粉末投入用) (本成型用プレス)	1基																			▽
					[401]	圧縮成型設備 ペレットコンベア	1基																			▽
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 ペレット整列機*1*2	1基	改造	[402]	圧縮成型設備 ペレット整列機	1基															▽				
					[403]	圧縮成型設備 フードボックス(ペレット整列 機)	1基																		▽	
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 センターレスグラインダ*1*2	1基	改造	[416]	研削設備 センターレスグラインダ	1基															▽				
					[419]	研削設備 フードボックス(センターレス グラインダ)	1基																		▽	
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレットコンベア*2	1基	改造	[417]	研削設備 ペレットコンベア	1基															▽				
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 パーツフィーダ*1*2	1基	改造	[418]	研削設備 パーツフィーダ	1基																▽			
					[420]	研削設備 フードボックス(パーツフィー ダ)	1基																		▽	
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレット配列機*2	1基	改造	[421]	研削設備 ペレット配列機	1基															▽				
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置*2	1基	改造	[424]	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置	1基															▽				
					[425]	ペレット検査設備 金属容器(ペレット)受	1基																		▽	
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット寸法密度測定台*2	1基	改造	[426]	ペレット検査設備 ペレット寸法密度測定台	1基															▽				
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄ボックス*1*2	2基	変更なし	[427]	粉末再生設備 洗浄ボックス	2基															▽				

次数	設置場所	設 工 認 認			事 業 許 可		2022年 3月		4月				5月				6月				7月					
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可各件	基数	22~	28~	04~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~				
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ロータ用台車(2) *2	1台	変更なし	(428)	粉末再生設備 ロータ用台車(2)	1台																▽			
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 研削屑処理機*1*2	1基	改造	(432)	粉末再生設備 研削屑処理機	1基																▽			
					(433)	粉末再生設備 研削屑処理機(粉末未取り出し防止インダローック)	1式																			▽
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 フードボックス(3) *1*2	1基	変更なし	(434)	粉末再生設備 粉末再生フードボックス	1基																▽			
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 酸化炉*1*2	1基	改造	(435)	粉末再生設備 酸化炉	1基																▽			
					(436)	粉末再生設備 酸化炉温度高インダローック	1式																			▽
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 粉砕機*1*2	1基	改造	(437)	粉末再生設備 粉砕機	1基																	▽		
					(438)	粉末再生設備 フードボックス(粉末投入用) (粉砕機)	1基																			▽
					(439)	粉末再生設備 フードボックス(粉砕機)	1基																			
6次	屋外	工場棟 成型工場*3	1式	改造	(837)	工場棟 成型工場	1式														①	①	①	▽		
6次	屋外	加工棟 成型工場*1	1式	改造	(844)	加工棟 成型工場	1式															①	①	①	▽	

*1:当該建物又は設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該建物又は設備・機器の機能、性能に係る事項の一部については6次申請範囲とする。
 *2:当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該設備・機器の複数ユニットの隣接安全に係る事項については6次申請範囲とする。
 *3:当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部については6次申請範囲とする。

次数	設置場所	設 工 認 認			事 業 許 可		2022年 3月		4月				5月				6月				7月							
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可各件	基数	22~	28~	04~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~						
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉ホッパー*4	2基	変更なし	(264)	圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置(ホッパー)	2基																	▽				
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置*4	1基	変更なし	(265)	圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置	1基																		▽			
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉中間ホッパー*4	1基	改造	(266)	圧縮成型設備 繰返し粉輸送ホッパー(1)	1基																	▽				
					(267)	圧縮成型設備 フードボックス(繰返し粉輸送ホッパー(1))	1基																				▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉投入ホッパー*4	1基	改造	(269)	圧縮成型設備 繰返し粉輸送ホッパー(2)	1基																	▽				
					(270)	圧縮成型設備 フードボックス(繰返し粉輸送ホッパー(2))	1基																				▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉小分けボックス*4	1基	改造	(268)	圧縮成型設備 繰返し粉小分けボックス	1基																	▽				
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 バックアップフィルタ(粉末輸送) *4	3基	改造	(271)	圧縮成型設備 バックアップフィルタ(繰返し粉輸送ホッパー(2))	1基																		▽			
					(279)	圧縮成型設備 バックアップフィルタ(原料粉末輸送ホッパー)	2基																				▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉投入ボックス*4	1基	改造	(272)	圧縮成型設備 繰返し粉投入ボックス	1基																	▽				
					(273)	圧縮成型設備 容器昇降リフト	1基																				▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 明検入ボックス*4	1基	変更なし	(274)	圧縮成型設備 明検入ボックス	1基																	▽				
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 大型混合装置*4	2基	改造	(275)	圧縮成型設備 大型混合装置	2基																	▽				
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 大型粉末容器取出ボックス*4	2基	改造	(276)	圧縮成型設備 八面体ボックス	2基																	▽				
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 大型粉末容器用クレーン*4	2基	改造	(277)	圧縮成型設備 大型粉末容器用クレーン	2基																	▽				
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 原料粉末ホッパー*4	2基	改造	(278)	圧縮成型設備 原料粉末輸送ホッパー	2基																		▽			
					(280)	圧縮成型設備 フードボックス(原料粉末輸送ホッパー、組成型用プレスフィーダ)	2基																				▽	
					(285)	圧縮成型設備 組成型用 プレスフィーダ	2基																					▽
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粉末混合機*4	2基	改造	(281)	圧縮成型設備 粉末混合機	2基																	▽				
					(282)	圧縮成型設備 フードボックス(粉末投入用) (粉末混合機)	2基																				▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 組成型用プレス*4	2基	改造	(283)	圧縮成型設備 組成型用プレス	2基																	▽				
					(284)	圧縮成型設備 フードボックス(組成型用プレス)	2基																				▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 スラグコンベア*4	2基	改造	(286)	圧縮成型設備 スラグコンベア	2基																	▽				
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粉末集塵装置*4	4基	改造	(287)	圧縮成型設備 粉末集塵装置(組成型工程)	2基																		▽			
					(288)	圧縮成型設備 フードボックス(粉末集塵装置 (組成型工程))	2基																				▽	
					(310)	圧縮成型設備 粉末集塵装置(本成型工程)	2基																					▽
					(311)	圧縮成型設備 フードボックス(粉末集塵装置 (本成型工程))	2基																					▽
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 バックアップフィルタ(粉末集塵装置) *4	4基	改造	(289)	圧縮成型設備 バックアップフィルタ(粉末集塵装置 (組成型工程))	2基																		▽			
					(312)	圧縮成型設備 バックアップフィルタ(粉末集塵装置 (本成型工程))	2基																				▽	

次数	設機場所	設工認		事業許可		2022年3月		4月			5月			6月			7月											
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	22~	28~	04~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~						
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 造粒機 ²⁹⁰	2基	改造	[290]	圧縮成型設備 造粒機	2基										①					▽						
					[291]	圧縮成型設備 アンダーサイズ粉受器	2基													①					▽			
					[292]	圧縮成型設備 フードボックス (造粒機)	2基														①					▽		
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 造粒粉末小分けボックス ²⁹³	2基	改造 変更なし	[293]	圧縮成型設備 造粒粉末小分けボックス	2基										①					▽						
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 造粒粉末ホッパ ²⁹⁴	2基	改造	[294]	圧縮成型設備 造粒粉末輸送ホッパ(1)	2基										①					▽						
					[295]	圧縮成型設備 フードボックス (造粒粉末輸送 ホッパ(1))	2基														①					▽		
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 潤滑剤混合機 ²⁹⁶	2基	改造	[296]	圧縮成型設備 造粒粉末輸送ホッパ(2)	2基										①					▽						
					[297]	圧縮成型設備 フードボックス (造粒粉末輸送 ホッパ(2)、潤滑剤混合機)	2基														①					▽		
					[298]	圧縮成型設備 潤滑剤混合機	2基															①					▽	
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 回転混合機 ²⁹⁹	4基	改造	[299]	圧縮成型設備 回転混合機 (金属製、樹脂製、混合)	4基										①					▽						
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 本成型用プレス ³⁰⁰	2基	改造	[300]	圧縮成型設備 本成型用プレス	2基											①					▽					
					[301]	圧縮成型設備 フードボックス (本成型用プレ ス)	2基														①					▽		
					[302]	圧縮成型設備 本成型用プレスフィーダ	2基															①					▽	
					[303]	圧縮成型設備 本成型用プレスホッパ	2基															①					▽	
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 ベレット替替機(1) ³⁰⁴	1基	改造	[304]	圧縮成型設備 ベレットコンベア	2基											①					▽					
					[305]	圧縮成型設備 ベレット替替機	1基														①					▽		
					[306]	圧縮成型設備 フードボックス (ベレット替替 機)	1基															①					▽	
					[307]	圧縮成型設備 圧粉体密度測定装置	1基															①					▽	
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 ベレット替替機(2) ³⁰⁸	1基	改造	[308]	圧縮成型設備 ボートコンベア	1基											①					▽					
					[305]	圧縮成型設備 ベレット替替機	1基														①					▽		
					[306]	圧縮成型設備 フードボックス (ベレット替替 機)	1基															①					▽	
					[307]	圧縮成型設備 圧粉体密度測定装置	1基															①					▽	
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 ボートコンベア	1基	改造	[309]	圧縮成型設備 ボートコンベア	1基										①					▽						
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 試験用プレス ³¹⁰	1基	改造	[310]	圧縮成型設備 試験用プレス	1基											①					▽					
					[314]	圧縮成型設備 フードボックス (試験用プレ ス)	1基															①					▽	
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(1) ³¹⁵	1基	変更なし	[315]	圧縮成型設備 フードボックス(1)	1基											①		①			▽					
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(2) ³¹⁶	1基	改造	[316]	圧縮成型設備 フードボックス(2)	1基												①	①			▽					
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(3) ³¹⁷	1基	変更なし	[317]	圧縮成型設備 フードボックス(3)	1基												①				▽					
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	焼結設備 連続焼結炉 ³¹⁸	2基	改造	[318]	焼結設備 連続焼結炉	2基													①	②			▽				
					[319]	焼結設備 連続焼結炉供給ガス圧力低下イン ターロック	2式																①	②			▽	
					[320]	焼結設備 連続焼結炉着火警報インター ロック	2式																	①	②			▽
					[321]	焼結設備 水素漏えい検知インターロック	1式																	①	②			▽
					[322]	焼結設備 連続焼結炉加熱防止インター ロック	2式																	①	②			▽
					[323]	焼結設備 連続焼結炉冷却水圧力低下イン ターロック	2式																	①	②			▽
					[324]	焼結設備 地震インターロック	1式																	①	②			▽
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	焼結設備 パッチ式小型焼結炉 ³²⁵	1基	改造	[325]	焼結設備 揮発圧力逃し機構	2式													①	②			▽				
					[326]	焼結設備 パッチ式小型焼結炉	1基																①	②			▽	
					[327]	焼結設備 供給ガス圧力低下インターロック	1式																①	②			▽	
					[328]	焼結設備 着火警報	1式																	①	②			▽
					[329]	焼結設備 水素漏えい検知インターロック	1式																	①	②			▽
					[330]	焼結設備 パッチ式小型焼結炉加熱防止イン ターロック	1式																	①	②			▽
					[331]	焼結設備 パッチ式小型焼結炉冷却水圧力低 下インターロック	1式																	①	②			▽
[332]	焼結設備 地震インターロック	1式																	①	②			▽					
[333]	焼結設備 揮発圧力逃し機構	1基																	①	②			▽					

次数	設置場所	設 工 認		事 業 許 可		2022年																					
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	3月	4月				5月				6月				7月						
							22~	28~	04~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~						
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 センターレスグラインド	4基	改造	[334]	研削設備 センターレスグラインド	4基											①					▽				
					[337]	研削設備 フードボックス (センターレスグ ラインド)	4基														①					▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレットコンベア	4基	改造	[335]	研削設備 ペレットコンベア	4基											①					▽				
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 パーツフィーダ	4基	改造	[336]	研削設備 パーツフィーダ	4基											①					▽				
					[338]	研削設備 フードボックス (パーツフィー ダ)	4基														①					▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレット配列機	4基	改造	[339]	研削設備 ペレット配列機	4基											①					▽				
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレットトレイコンベア	1基	改造	[340]	研削設備 ペレットトレイコンベア	1基											①					▽				
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 冷却水循環槽 (研削用)	4基	改造	[341]	研削設備 冷却水循環槽 (研削用)	4基											①					▽				
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 遠心分離機 (研削)	4基	改造	[342]	研削設備 遠心分離機 (研削用)	4基											①					▽				
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置	5基	改造	[343]	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 (外観検査 用)	5基											①					▽				
					[344]	ペレット検査設備 金属容器 (ペレット) 受	7基														①					▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット寸法密度検査装置	1基	変更な し	[345]	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 (寸法・密 度検査用)	1基				●	●	●	●									▽				
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 焼結体密度検査装置	1基	変更な し	[346]	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 (焼結体密 度検査用)	1基											①					▽				
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄ボックス (研削用)	2基	改造	[347]	粉末再生設備 洗浄ボックス	2基											①					▽				
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 液受槽 (研削用)	2基	追加	[349]	粉末再生設備 液受槽 (洗浄ボックス)	2基											①					▽				
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ロータ用台車(1)	1台	変更な し	[348]	粉末再生設備 ロータ用台車(1)	1台								●			①					▽				
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 循環槽A・B	1基	追加	[350]	粉末再生設備 循環槽 (洗浄ボックス)	2基																▽				
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ろ過器	2基	追加	[351]	粉末再生設備 ろ過器 (洗浄ボックス)	1基											①					▽				
					[356]	粉末再生設備 ろ過器 (フードボックス (洗浄 用))	1基														①					▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 スラッジ回収機付き遠心分離機	1基	改造	[352]	粉末再生設備 遠心分離機 (洗浄ボックス)	1基											①					▽				
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 スラッジ回収機付き遠心分離機	1基	改造	[353]	粉末再生設備 スラッジ回収ボックス	1基											①					▽				
					[354]	粉末再生設備 研削用乾燥機	2基														①		②			▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 研削用乾燥機	2基	改造	[355]	研削用乾燥機乾燥条件未達取り出 防止インテラロック	2式											①		②			▽				
					[356]	粉末再生設備 フードボックス (1,2系酸化剤貯 用)	2基										●	●								▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 フードボックス(4)	1基	変更な し	[357]	粉末再生設備 ペレット明替機	1基											①					▽				
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 フードボックス(5)	1基	変更な し	[358]	ペレット明替機1ポート制限イン テラロック	1式											①		②			▽				
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 酸化炉(1)	2基	改造	[359]	粉末再生設備 酸化炉	2基											①		②			▽				
					[360]	粉末再生設備 酸化炉温度高インテラロック	2式														①		②			▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 酸化炉(2)	2基	改造	[359]	粉末再生設備 酸化炉	2基											①		②			▽				
					[360]	粉末再生設備 酸化炉温度高インテラロック	2式														①		②			▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 粉砕機(1)	1基	改造	[361]	粉末再生設備 粉砕機	1基											①					▽				
					[362]	粉末再生設備 フードボックス (粉末投入用) (粉砕機)	1基														①					▽	
					[363]	粉末再生設備 フードボックス (粉砕機)	1基															①					▽
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 粉砕機(2)	1基	改造	[361]	粉末再生設備 粉砕機	1基											①					▽				
					[362]	粉末再生設備 フードボックス (粉末投入用) (粉砕機)	1基														①					▽	
					[363]	粉末再生設備 フードボックス (粉砕機)	1基															①					▽
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄ボックス (圧縮成型用)	1基	改造	[364]	粉末再生設備 フードボックス (洗浄用)	1基								●			①					▽				
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 液受槽 (圧縮成型用)	1基	追加	[365]	粉末再生設備 液受槽 (フードボックス (洗浄用))	1基											①					▽				
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 遠心分離機 (洗浄)	1基	改造	[367]	粉末再生設備 遠心分離機 (フードボックス (洗浄用))	1基											①					▽				
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粉末集塵装置(加工棟)	2基	改造	[392]	圧縮成型設備 粉末集塵装置 (粗成型工程)	1基											①					▽				
					[393]	圧縮成型設備 フードボックス (粉末集塵装置 (粗成型工程))	1基														①					▽	
					[405]	圧縮成型設備 粉末集塵装置 (本成型工程)	1基															①					▽
					[406]	圧縮成型設備 フードボックス (粉末集塵装置 (本成型工程))	1基															①					▽

次敷	設置場所	設 工 器		事 業 許 可		2022年																					
		設工器名称	数量	変更区分	No.	事業許可名称	基数	3月	4月	5月	6月	7月															
							22~	28~	04~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~						
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	焼結設備 連続焼結炉 [※]	1基	改造	[408]	焼結設備 連続焼結炉	1基												①	②		▽					
					[409]	連続焼結炉供給ガス圧力低下イン ターロック	1式															①	②		▽		
					[410]	連続焼結炉着火異常検出インター ロック	1式																①	②		▽	
					[411]	焼結設備 水素漏えい検知インターロック	1式																①	②		▽	
					[412]	焼結設備 連続焼結炉過加熱防止インター ロック	1式																①	②		▽	
					[413]	焼結設備 連続焼結炉冷却水圧力低下イン ターロック	1式																①	②		▽	
					[414]	焼結設備 地震インターロック	1式																①	②		▽	
					[415]	焼結設備 得格圧力遮断機構	1式																①	②		▽	
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 冷却水循環槽（研削）（加工機） [※]	1基	改造	[422]	研削設備 冷却水循環槽（研削用）	1基												①			▽					
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 遠心分離機（研削）（加工機） [※]	1基	変更なし	[423]	研削設備 遠心分離機（研削用）	1基												①			▽					
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄水循環槽（加工機） [※]	2基	改造	[429]	粉末再生設備 洗浄水循環槽（洗浄用）	2基												①			▽					
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ろ過器（加工機） [※]	1基	追加	[430]	粉末再生設備 ろ過器	1基												①			▽					
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 遠心分離機（洗浄）（加工機） [※]	2基	変更なし	[431]	粉末再生設備 遠心分離機（洗浄用）	2基												①			▽					
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粉末篩分機 [※]	3基	改造	[368]	圧縮成型設備 粉末篩分機	2基															▽					
					[369]	圧縮成型設備 フードボックス（粉末投入用）（粉末 篩分機）	2基																		▽		
					[370]	圧縮成型設備 フードボックス（粉末篩分機）	2基																			▽	
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 電動リフト [※]	2台	変更なし	[371]	圧縮成型設備 粉末篩分機用 電動リフト	2台															▽					
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 一次混合機 [※]	1基	改造	[372]	圧縮成型設備 粉末混合機1	1基																▽				
					[373]	圧縮成型設備 フードボックス（粉末投入用）（粉末 混合機1）	1基																			▽	
					[374]	圧縮成型設備 容器リフト （粉末混合機1）	1基																				▽
					[375]	圧縮成型設備 フードボックス （粉末混合機1）	1基																				▽
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(1) [※]	1基	改造	[376]	圧縮成型設備 粉末明替用フードボックス	2基															▽					
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(2) [※]	1基	変更なし																			▽				
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 回転混合機 [※]	3基	改造	[377]	圧縮成型設備 回転混合機（金属容器（粉末）混 合）	3基																▽				
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 二次混合機 [※]	1基	改造	[378]	圧縮成型設備 粉末混合機2	1基																▽				
					[379]	圧縮成型設備 フードボックス（粉末投入用）（粉 末混合機2）	1基																			▽	
					[380]	圧縮成型設備 粉砕機	1基																				▽
					[381]	圧縮成型設備 容器リフト （粉末混合機2）	2基																				▽
					[382]	圧縮成型設備 フードボックス（粉末混合機2）	1基																				▽
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 濃度調整混合機 [※]	1基	改造	[383]	圧縮成型設備 中型混合機	1基																▽				
					[384]	圧縮成型設備 フードボックス（粉末投入用）（中 型混合機）	1基																		▽		
					[385]	圧縮成型設備 フードボックス（中型混合機）	1基																			▽	
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 電動リフト [※]	1台	変更なし	[386]	圧縮成型設備 中型混合機用電動リフト	1台																▽				
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 組成用プレス [※]	1基	改造	[387]	圧縮成型設備 組成用プレス	1基																▽				
					[388]	圧縮成型設備 フードボックス（組成用プレ ス）	1基																			▽	
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 組成用プレスフィーダ [※]	1基	改造	[389]	圧縮成型設備 組成用プレスフィーダ	1基																▽				
					[390]	圧縮成型設備 フードボックス（組成用プレス フィーダ）	1基																			▽	
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 スラグコンベア [※]	1基	改造	[391]	圧縮成型設備 スラグコンベア	1基																▽				
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 バックアップフィルタ [※]	2基	変更なし	[394]	圧縮成型設備 バックアップフィルタ（粉末集塵 装置（組成工程））	1基																▽				
					[407]	圧縮成型設備 バックアップフィルタ（粉末集塵 装置（生成工程））	1基																			▽	
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒機 [※]	1基	改造	[395]	圧縮成型設備 造粒機	1基																▽				
					[396]	圧縮成型設備 フードボックス（造粒機）	1基																			▽	

次數	設置場所	設 工 場		事 業 許 可		2022年		4月				5月				6月				7月								
		設工場名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	22～	28～	04～	11～	18～	25～	02～	09～	16～	23～	30～	06～	13～	20～	27～						
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 本成型用プレス機 ^{※1}	1基	改造	[397]	圧縮成型設備 本成型用プレス	1基																▽					
					[398]	圧縮成型設備 フードボックス (本成型用プレス)	1基																				▽	
					[399]	圧縮成型設備 本成型用プレスホッパ	1基																					▽
					[400]	圧縮成型設備 フードボックス (粉末投入用) (本成型用プレス)	1基																					▽
					[401]	圧縮成型設備 ペレットコンベア	1基																					
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 ペレット整列機 ^{※2}	1基	改造	[402]	圧縮成型設備 ペレット整列機	1基																	▽				
					[403]	圧縮成型設備 フードボックス (ペレット整列機)	1基																					▽
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 電動リフト ^{※3}	1台	変更なし	[404]	圧縮成型設備 本成型プレス用電動リフト	1基																	▽				
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 センターレス グラインダ ^{※4}	1基	改造	[416]	研削設備 センターレスグラインダ	1基																		▽			
					[419]	研削設備 フードボックス (センターレスグラインダ)	1基																					▽
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレットコンベア ^{※5}	1基	改造	[417]	研削設備 ペレットコンベア	1基																		▽			
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 パーツフィード ^{※6}	1基	改造	[418]	研削設備 パーツフィード	1基																			▽		
					[420]	研削設備 フードボックス (パーツフィード)	1基																					
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレット配列機 ^{※7}	1基	改造	[421]	研削設備 ペレット配列機	1基																		▽			
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 ^{※8}	1基	改造	[424]	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置	1基																		▽			
					[425]	ペレット検査設備 金属容器 (ペレット) 受	1基																					▽
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット寸法密度測定台 ^{※9}	1基	改造	[426]	ペレット検査設備 ペレット寸法密度測定台	1基																		▽			
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄ボックス ^{※10}	2基	変更なし	[427]	粉末再生設備 洗浄ボックス	2基																		▽			
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ロータ用台車(2) ^{※11}	1台	変更なし	[428]	粉末再生設備 ロータ用台車(2)	1台																		▽			
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 研削屑乾燥機 ^{※12}	1基	改造	[432]	粉末再生設備 研削屑乾燥機	1基																		▽			
					[433]	粉末再生設備 研削屑乾燥機乾燥条件未達取り出し防止インターロック	1式																					▽
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 フードボックス(3) ^{※13}	1基	変更なし	[434]	粉末再生設備 粉末再生 フードボックス	1基																		▽			
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 酸化炉 ^{※14}	1基	改造	[435]	粉末再生設備 酸化炉	1基																		▽			
					[436]	粉末再生設備 酸化炉温度高インターロック	1式																					▽
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 粉砕機 ^{※15}	1基	改造	[437]	粉末再生設備 粉砕機	1基																		▽			
					[438]	粉末再生設備 フードボックス (粉末投入用) (粉砕機)	1基																					▽
					[439]	粉末再生設備 フードボックス (粉砕機)	1基																					
7次	屋外	工場棟 成型工場 ^{※16}	1式	改造	[837]	工場棟 成型工場	1式																		▽			
7次	屋外	加工棟 成型工場 ^{※17}	1式	改造	[844]	加工棟 成型工場	1式																			▽		

※の注釈は以下を示す。
 ※1：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしての技術基準に対する仕様を申請する。

○設置施設

次数	設置場所	設 工 認			事業許可	2022年																
		設工認名称	員数	変更区分		No.	事業許可名称	基数	3月		4月				5月				6月			
							22~	28~	04~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~	
6次	工場棟 成型工場 燃料棟溶接室	燃料棟組立設備 ペレット乾燥機	8基	改造	[440]	燃料棟組立設備 乾燥機	8基															▽
6次	工場棟 成型工場 燃料棟溶接室	燃料棟組立設備 ペレット挿入機	3基	改造	[441]	燃料棟組立設備 ペレット挿入機	2基															▽
6次	工場棟 成型工場 燃料棟溶接室	燃料棟組立設備 ペレットトレイ用台車(3)	2台	変更なし	[442]	燃料棟組立設備 ペレットトレイ用台車(3)	2台															▽
6次	工場棟 成型工場 燃料棟溶接室	燃料棟組立設備 端面洗浄機	2基	変更なし	[443]	燃料棟組立設備 端面洗浄機	2基															▽
6次	工場棟 成型工場 燃料棟溶接室	燃料棟組立設備 端圧入機	2基	改造	[444]	燃料棟組立設備 端圧入機	2基															▽
6次	工場棟 成型工場 燃料棟溶接室	燃料棟組立設備 端検周溶接装置	4基	変更なし	[445]	燃料棟組立設備 端検溶接装置	6基															▽
6次	工場棟 成型工場 燃料棟溶接室	燃料棟組立設備 H _e 加圧溶接装置	2基	改造	[446]	燃料棟組立設備 端検溶接装置	2基															▽
6次	工場棟 成型工場 燃料棟溶接室	燃料棟搬送設備 燃料棒ラインコンベア	1式	改造	[446]	燃料棟搬送設備 燃料棒ラインコンベア	1式															▽
6次	工場棟 成型工場 燃料棟溶接室	燃料棟補修設備 端検切断機	1基	変更なし	[447]	燃料棟補修設備 端検切断機	1基															▽
6次	工場棟 成型工場 燃料棟溶接室	燃料棟補修設備 端検圧入機	1基	変更なし	[448]	燃料棟補修設備 端検圧入機	1基															▽
6次	工場棟 成型工場 燃料棟溶接室	燃料棟補修設備 UO2閉鎖ボックス	1基	改造	[449]	燃料棟補修設備 UO2閉鎖ボックス	1基															▽
6次	工場棟 組立工場 燃料棟検査室	燃料棟搬送設備 燃料棒ラインコンベア	1式	改造	[450]	燃料棟搬送設備 燃料棒ラインコンベア	1式															▽
6次	工場棟 組立工場 燃料棟検査室	燃料棟検査設備 超音波検査装置	1基	改造	[451]	燃料棟検査設備 燃料棒検査装置(超音波式)	1基															▽
6次	工場棟 組立工場 燃料棟検査室	燃料棟検査設備 シールド検査装置	1基	改造	[452]	燃料棟検査設備 X線検査装置	1基															▽
6次	工場棟 組立工場 燃料棟検査室	燃料棟検査設備 燃料棒全長・重量測定装置	1基	改造	[453]	燃料棟検査設備 燃料棒全長・重量測定装置	1基															▽
6次	工場棟 組立工場 燃料棟検査室	燃料棟検査設備 沸電流検査装置	1基	変更なし	[454]	燃料棟検査設備 燃料棒検査装置(沸電流式)	1基															▽
6次	工場棟 組立工場 燃料棟検査室	燃料棟検査設備 γ線走査装置	1基	変更なし	[455]	燃料棟検査設備 γ線走査装置	1基															▽
6次	工場棟 組立工場 燃料棟検査室	燃料棟検査設備 ヘリウムリーク試験装置	3基	改造	[456]	燃料棟検査設備 ヘリウムリーク試験装置	3基															▽
6次	工場棟 組立工場 燃料棟検査室	燃料棟検査設備 定盤	3基	改造	[457]	燃料棟検査設備 定盤	3基															▽
6次	工場棟 組立工場 燃料棟検査室	燃料棟検査設備 燃料棒受台	1基	変更なし	[458]	燃料棟検査設備 燃料棒受台	1基															▽
6次	加工棟 成型工場 燃料棟溶接室	燃料棟組立設備 ペレット乾燥機*1	2基	変更なし	[459]	燃料棟組立設備 乾燥機	2基															▽
6次	加工棟 成型工場 燃料棟溶接室	燃料棟組立設備 ペレット挿入機*1	1基	変更なし	[460]	燃料棟組立設備 ペレット挿入機	1基															▽
6次	加工棟 成型工場 燃料棟溶接室	燃料棟組立設備 ペレットトレイ用台車(4)*1	1台	変更なし	[461]	燃料棟組立設備 ペレットトレイ用台車(4)	1台															▽
6次	加工棟 成型工場 燃料棟溶接室	燃料棟組立設備 端検圧入機*1	1基	変更なし	[462]	燃料棟組立設備 端検圧入機	1基															▽
6次	加工棟 成型工場 燃料棟溶接室	燃料棟組立設備 H _e 加圧溶接装置*1	1基	変更なし	[463]	燃料棟組立設備 端検溶接装置	1基															▽
6次	加工棟 成型工場 燃料棟溶接室	燃料棟組立設備 端検周溶接装置*1	1基	変更なし	[463]	燃料棟組立設備 端検溶接装置	1基															▽
6次	加工棟 成型工場 燃料棟溶接室	燃料棟補修設備 端検切断機*1	1基	改造	[464]	燃料棟補修設備 端検切断機	1基															▽
6次	加工棟 成型工場 燃料棟溶接室	燃料棟補修設備 ペレット取出台*1	1基	改造	[465]	燃料棟補修設備 ペレット取出台	1基															▽
6次	加工棟 成型工場 燃料棟溶接室	燃料棟搬送設備 燃料棒ラインコンベア*1	1基	改造	[466]	燃料棟搬送設備 燃料棒ラインコンベア	1式															▽
6次	加工棟 成型工場 燃料棟溶接室	燃料棟検査設備 γ線走査装置*1	1基	変更なし	[467]	燃料棟検査設備 γ線走査装置	1基															▽
6次	加工棟 成型工場 燃料棟溶接室	燃料棟検査設備 スタック台*1	1基	変更なし	[468]	燃料棟検査設備 スタック台	1基															▽

*1:当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該設備・機器の預数コートの臨界安全に係る事項については6次申請範囲とする。

次数	設置場所	設 工 認			事業許可	2022年																
		設工認名称	員数	変更区分		No.	事業許可名称	基数	3月		4月				5月				6月			
							22~	28~	04~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~	
7次	工場棟 成型工場 燃料棟溶接室	燃料棟組立設備 ペレット乾燥機 ³⁶	8基	改造	[440]	燃料棟組立設備 乾燥機	8基															▽
7次	工場棟 成型工場 燃料棟溶接室	燃料棟組立設備 ペレット挿入機 ³⁴	2基	改造	[441]	燃料棟組立設備 ペレット挿入機	2基															▽
7次	工場棟 成型工場 燃料棟溶接室	燃料棟組立設備 ペレットトレイ用台車(3) ³⁶	2台	変更なし	[442]	燃料棟組立設備 ペレットトレイ用台車(3)	2台															▽
7次	工場棟 成型工場 燃料棟溶接室	燃料棟組立設備 端面洗浄機 ³⁶	2基	変更なし	[443]	燃料棟組立設備 端面洗浄機	2基															▽
7次	工場棟 成型工場 燃料棟溶接室	燃料棟組立設備 端検圧入機 ³⁶	2基	改造	[444]	燃料棟組立設備 端検圧入機	2基															▽
7次	工場棟 成型工場 燃料棟溶接室	燃料棟組立設備 端検周溶接装置 ³⁶	4基	変更なし	[445]	燃料棟組立設備 端検溶接装置	6基															▽
7次	工場棟 成型工場 燃料棟溶接室	燃料棟組立設備 H _e 加圧溶接装置 ³⁶	2基	改造	[446]	燃料棟組立設備 端検溶接装置	2基															▽
7次	工場棟 成型工場 燃料棟溶接室	燃料棟搬送設備 燃料棒ラインコンベア ³⁶	1式	改造	[446]	燃料棟搬送設備 燃料棒ラインコンベア	1式															▽
7次	工場棟 成型工場 燃料棟溶接室	燃料棟補修設備 端検切断機 ³⁶	1基	変更なし	[447]	燃料棟補修設備 端検切断機	1基															▽
7次	工場棟 成型工場 燃料棟溶接室	燃料棟補修設備 端検圧入機 ³⁶	1基	変更なし	[448]	燃料棟補修設備 端検圧入機	1基															▽

次数	設置場所	設 工 認		No.	事業許可名称	基数	2023年3月		4月				5月				6月				7月
		具名	変更区分				22～	28～	04～	11～	18～	25～	02～	09～	16～	23～	30～	06～	13～	20～	27～
7次	工場棟 組立工場 燃料検査室	燃料補修設備 102明替ボックス ^{※6}	1基	改造	[449]	燃料補修設備 102明替ボックス	1基														
7次	工場棟 組立工場 燃料検査室	燃料検査設備 燃料棒ラインコンベア ^{※6}	1式	改造	[450]	燃料検査設備 燃料棒ラインコンベア	1式														
7次	工場棟 組立工場 燃料検査室	燃料検査設備 超音波検査装置 ^{※6}	1基	改造	[451]	燃料検査設備 燃料検査装置 (超音波式)	1基														
7次	工場棟 組立工場 燃料検査室	燃料検査設備 シールド検査装置 ^{※6}	1基	改造	[452]	燃料検査設備 X線検査装置	1基														
7次	工場棟 組立工場 燃料検査室	燃料検査設備 燃料棒全長・重量測定装置 ^{※6}	1基	改造	[453]	燃料検査設備 燃料棒全長・ 重量測定装置	1基														
7次	工場棟 組立工場 燃料検査室	燃料検査設備 渦電流検査装置 ^{※6}	1基	変更なし	[454]	燃料検査設備 燃料検査装置 (渦電流式)	1基														
7次	工場棟 組立工場 燃料検査室	燃料検査設備 γ線検査装置 ^{※6}	1基	変更なし	[455]	燃料検査設備 γ線検査装置	1基														
7次	工場棟 組立工場 燃料検査室	燃料検査設備 ヘリウムリーク試験装置 ^{※6}	3基	改造	[456]	燃料検査設備 ヘリウムリーク試験 装置	3基														
7次	工場棟 組立工場 燃料検査室	燃料検査設備 定盤 ^{※6}	3基	改造	[457]	燃料検査設備 定盤	3基														
7次	工場棟 組立工場 燃料検査室	燃料検査設備 燃料棒受台 ^{※6}	1基	変更なし	[458]	燃料検査設備 燃料棒受台	1基														
7次	加工棟 成型工場 燃料検査後室	燃料棒組立設備 ペレット乾燥機 ^{※2}	2基	変更なし	[459]	燃料棒組立設備 乾燥機	2基														
7次	加工棟 成型工場 燃料検査後室	燃料棒組立設備 ペレット挿入機 ^{※2}	1基	変更なし	[460]	燃料棒組立設備 ペレット挿入機	1基														
7次	加工棟 成型工場 燃料検査後室	燃料棒組立設備 ペレットトレイ用台車(4) ^{※2}	1台	変更なし	[461]	燃料棒組立設備 ペレットトレイ用台車(4)	1台														
7次	加工棟 成型工場 燃料検査後室	燃料棒組立設備 端栓圧入機 ^{※2}	1基	変更なし	[462]	燃料棒組立設備 端栓圧入機	1基														
7次	加工棟 成型工場 燃料検査後室	燃料棒組立設備 He加压溶接装置 ^{※2}	1基	変更なし	[463]	燃料棒組立設備 端栓溶接装置	1基														
7次	加工棟 成型工場 燃料検査後室	燃料棒組立設備 端栓溶接装置 ^{※2}	1基	変更なし	[463]	燃料棒組立設備 端栓溶接装置	1基														
7次	加工棟 成型工場 燃料検査後室	燃料棒補修設備 端栓切断機 ^{※2}	1基	改造	[464]	燃料棒補修設備 端栓切断機	1基														
7次	加工棟 成型工場 燃料検査後室	燃料棒補修設備 ペレット取出台 ^{※2}	1基	改造	[465]	燃料棒補修設備 ペレット取出台	1基														
7次	加工棟 成型工場 燃料検査後室	燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア ^{※2}	1基	改造	[466]	燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア	1式														
7次	加工棟 成型工場 燃料検査後室	燃料棒検査設備 γ線検査装置 ^{※2}	1基	変更なし	[467]	燃料棒検査設備 γ線検査装置	1基														
7次	加工棟 成型工場 燃料検査後室	燃料棒検査設備 スタック台 ^{※2}	1基	変更なし	[468]	燃料棒検査設備 スタック台	1基														

※の注釈は以下を示す。
 ※n：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

○組立施設

回数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		2022年															
		設工認名称	数量	変更区分	No.	事業許可名称	基数	3月	4月				5月				6月				7月	
							22~	28~	04~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~	
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン挿入装置	2基	変更なし	[469]	燃料集合体組立設備 マガジン挿入装置	1基															
						[470]	燃料集合体組立設備 マガジン昇降台	1基														
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン	4基	変更なし	[471]	燃料集合体組立設備 マガジン	4基															
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 運搬台車	2台	改造	[472]	燃料集合体組立設備 運搬台車	2台															
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン架台	3基	改造	[473]	燃料集合体組立設備 マガジン架台	3基															
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン姿勢変換台	1基	改造	[474]	燃料集合体組立設備 姿勢変換台	1基															
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 燃料集合体組立装置	3基	改造	[475]	燃料集合体組立設備 燃料集合体組立装置	3基															
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン架台部	1台	変更なし	[476]	燃料集合体組立設備 マガジン架台部	1台															
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 燃料集合体洗浄装置	1式	改造	[477]	燃料集合体組立設備 燃料集合体洗浄装置	1式															
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 ジブクレーン	1基	改造	[478]	燃料集合体組立設備 ホイス	1基															
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 エンベロープ検査装置	1基	改造	[479]	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査台	1基															
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 チャンネル検査装置	1基	改造	[480]	燃料集合体検査設備 燃料検査測定装置	1基															
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査装置	1基	改造	[481]	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査装置	1基															
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査測定台	3基	変更なし	[482]	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査測定台	3基															
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 ジブクレーン	2基	改造	[483]	燃料集合体検査設備 ホイス	2基															
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体外観検査台	1基	改造	[484]	燃料集合体検査設備 燃料集合体外観検査台	1基															
6次	工場棟 組立工場 燃料検査室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査ビット	3基	改造	[485]	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査台	3基															
6次	屋外	工場棟 組立工場*1+2	1式	改造	[841]	工場棟 組立工場	1式															

*1：当該建物の既設の一部について申請する。

*2：当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部について6次申請範囲とする。

回数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		2022年															
		設工認名称	数量	変更区分	No.	事業許可名称	基数	3月	4月				5月				6月				7月	
							22~	28~	04~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~	
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン挿入装置*	2基	変更なし	[469]	燃料集合体組立設備 マガジン挿入装置	1基															
						[470]	燃料集合体組立設備 マガジン昇降台	1基														
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン*	4基	変更なし	[471]	燃料集合体組立設備 マガジン	4基															
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 運搬台車**	2台	改造	[472]	燃料集合体組立設備 運搬台車	2台															
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン架台**	3基	改造	[473]	燃料集合体組立設備 マガジン架台	3基															
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン姿勢変換台**	1基	改造	[474]	燃料集合体組立設備 姿勢変換台	1基															
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 燃料集合体組立装置**	3基	改造	[475]	燃料集合体組立設備 燃料集合体組立装置	3基															
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン架台部**	1台	変更なし	[476]	燃料集合体組立設備 マガジン架台部	1台															
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 燃料集合体洗浄装置**	1式	改造	[477]	燃料集合体組立設備 燃料集合体洗浄装置	1式															
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 ジブクレーン**	1基	改造	[478]	燃料集合体組立設備 ホイス	1基															
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 コンベロープ検査装置**	1基	改造	[479]	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査台	1基															
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 チャンネル検査装置**	1基	改造	[480]	燃料集合体検査設備 燃料検査測定装置	1基															
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査装置**	1基	改造	[481]	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査装置	1基															
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査測定台**	3基	変更なし	[482]	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査測定台	3基															
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 ジブクレーン**	2基	改造	[483]	燃料集合体検査設備 ホイス	2基															
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体外観検査台**	1基	改造	[484]	燃料集合体検査設備 燃料集合体外観検査台	1基															
7次	工場棟 組立工場 燃料検査室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査ビット**	3基	改造	[485]	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査台	3基															
7次	屋外	工場棟 組立工場*1	1式	改造**	[841]	工場棟 組立工場	1式															

※の注釈は以下を示す。

※n：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様が申請する。

○換熱科目物の貯蔵施設

回数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		2022年							7月								
		設工認名称	員数	変更区分	№	事業許可名称	基数	3月		4月			5月		6月							
22~	28~							04~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~		
5次	工場棟 乾燥工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 原料貯蔵設備 UF ₆ シリンダ	221基	改造	(2)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ シリンダ	4基								①							
5次	付属建物 原料貯蔵所				(488)	原料貯蔵設備 UF ₆ シリンダ	1式										①					
5次	工場棟 乾燥工場 原料倉庫				(492)	原料貯蔵設備 UF ₆ シリンダ	1式										①					

回数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		2022年							7月						
		設工認名称	員数	変更区分	№	事業許可名称	基数	3月		4月			5月		6月					
22~	28~							04~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~
6次	工場棟 乾燥工場 原料倉庫	原料貯蔵設備 シリンダ貯蔵架台	1式	改造	(491)	原料貯蔵設備 シリンダ貯蔵架台	1式			①	①	①	①	①	①					
6次	工場棟 乾燥工場 原料倉庫	原料貯蔵設備 シリンダ転倒装置	1基	改造	(493)	原料貯蔵設備 シリンダ転倒装置	1基			①	①	①	①	①						
6次	工場棟 乾燥工場 原料倉庫	原料貯蔵設備 天井走行クレーン (転換5t)	1基	変更なし	(494)	原料貯蔵設備 天井走行クレーン	1基								①				②	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工車	粉末貯蔵設備 大型粉末容器貯蔵架台	1式	改造	(495)	粉末貯蔵設備 大型粉末容器貯蔵架台	1式				①	①	①	①	①					
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工車	粉末貯蔵設備 大型粉末容器	72基	改造	(496)	粉末貯蔵設備 大型粉末容器	1式				①	①	①							
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工車	粉末貯蔵設備 大型粉末容器用台車	1基	改造	(497)	粉末貯蔵設備 大型粉末容器用台車	1基				①	①	①	①	①					
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工車	粉末貯蔵設備 仕掛品貯蔵棚	3基	改造	(498)	粉末貯蔵設備 仕掛品貯蔵棚	3基								①	①				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工車	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(3)	2台	変更なし	(500)	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(3)	2台				①	①	①							
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工車	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(4)	1台	変更なし	(501)	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(4)	1台				①	①	①							
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工車	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉未用)	1基	改造	(502)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉未用)	1基												①	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工車	粉末貯蔵設備 運搬台車	7基	改造	(504)	粉末貯蔵設備 運搬台車	7基												①	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工車	粉末貯蔵設備 中間仕掛品一時貯蔵棚	2基	改造	(507)	粉末貯蔵設備 中間仕掛品一時貯蔵棚	2基												①	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工車	粉末貯蔵設備 金属容器 (粉未) 用台車(1)	1台	改造	(509)	粉末貯蔵設備 金属容器 (粉未) 用台車(1)	1台												①	
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工車	粉末貯蔵設備 粉未一時貯蔵棚	4基	改造	(510)	粉末貯蔵設備 粉未一時貯蔵棚	4基							①	①					
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工車	粉末貯蔵設備 金属容器 (粉未) 用台車(2)	2台	改造	(513)	粉末貯蔵設備 金属容器 (粉未) 用台車(2)	2台								①	①				
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工車	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉未用)	16基	改造	(514)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉未用)	16基								①	①				
6次	付属建物 除染室・ 分析室 作業室(2)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉未用) (作業 室(2))	4基	改造	(529)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉未用)	4基								①	①				
6次	付属建物 第2核燃料倉庫	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉未用) (第2核 燃料倉庫)	58基	改造	(532)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉未用)	58基			①			①	①	①					
6次	付属建物 第2核燃料倉庫	粉末貯蔵設備 電動リフト	1台	変更なし	(534)	粉末貯蔵設備 第2核燃料倉庫用電動リフト	1台				①	①	①						②	
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工車	UF ₆ ベレット貯蔵設備 圧粉ベレット一時貯蔵棚(1)	1基	変更なし	(546)	UF ₆ ベレット貯蔵設備 圧粉ベレット一時貯蔵棚	1基								①	①				
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工車	UF ₆ ベレット貯蔵設備 圧粉ベレット一時貯蔵棚(2)	1基	改造	(546)	UF ₆ ベレット貯蔵設備 圧粉ベレット一時貯蔵棚	1基								①	①				
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工車	UF ₆ ベレット貯蔵設備 圧粉ベレット一時貯蔵棚(3)	1基	変更なし	(546)	UF ₆ ベレット貯蔵設備 圧粉ベレット一時貯蔵棚	1基								①	①				
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工車	UF ₆ ベレット貯蔵設備 ベレットラインコンベア(1)	1基	改造	(547)	UF ₆ ベレット貯蔵設備 ベレットラインコンベア	1基												①	
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工車	UF ₆ ベレット貯蔵設備 ベレットラインコンベア(2)	1基	改造	(547)	UF ₆ ベレット貯蔵設備 ベレットラインコンベア	1基												①	
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工車	UF ₆ ベレット貯蔵設備 乗移台2	1基	改造	(548)	UF ₆ ベレット貯蔵設備 乗移台2	1基												①	
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工車	UF ₆ ベレット貯蔵設備 ポート運搬台車	2台	変更なし	(549)	UF ₆ ベレット貯蔵設備 ポート運搬台車	2台									①				
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工車	UF ₆ ベレット貯蔵設備 焼結ベレット一時貯蔵棚(1)	1基	変更なし	(550)	UF ₆ ベレット貯蔵設備 焼結ベレット一時貯蔵棚	1基								①	①				
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工車	UF ₆ ベレット貯蔵設備 焼結ベレット一時貯蔵棚(2)	1基	改造	(550)	UF ₆ ベレット貯蔵設備 焼結ベレット一時貯蔵棚	1基								①	①				
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工車	UF ₆ ベレット貯蔵設備 焼結ベレット一時貯蔵棚(3)	1基	改造	(550)	UF ₆ ベレット貯蔵設備 焼結ベレット一時貯蔵棚	1基								①	①				
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工車	UF ₆ ベレット貯蔵設備 ベレットラインコンベア(3)	1基	改造	(551)	UF ₆ ベレット貯蔵設備 ベレットラインコンベア	1基												①	
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工車	UF ₆ ベレット貯蔵設備 ベレットラインコンベア(4)	1基	改造	(551)	UF ₆ ベレット貯蔵設備 ベレットラインコンベア	1基												①	
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工車	UF ₆ ベレット貯蔵設備 ポート (焼結) 用台車(1)	1台	変更なし	(552)	UF ₆ ベレット貯蔵設備 ポート (焼結) 用台車(1)	1台								①	①				
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工車	UF ₆ ベレット貯蔵設備 ポート (焼結) 用台車(2)	2台	変更なし	(553)	UF ₆ ベレット貯蔵設備 ポート (焼結) 用台車(2)	2台								①	①				
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工車	UF ₆ ベレット貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (ベレット用)	2基	変更なし	(554)	UF ₆ ベレット貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (ベレット用)	2基								①	①				
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工車	UF ₆ ベレット貯蔵設備 金属容器 (ベレット)	30箇	改造	(555)	UF ₆ ベレット貯蔵設備 金属容器 (ベレット)	1式								①	①				
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工車	UF ₆ ベレット貯蔵設備 金属容器 (ベレット) 用台車(1)	1台	変更なし	(556)	UF ₆ ベレット貯蔵設備 金属容器 (ベレット) 用台車(1)	1台								①	①				
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工車	UF ₆ ベレット貯蔵設備 仕上りベレット一時貯蔵棚	4基	改造	(557)	UF ₆ ベレット貯蔵設備 仕上りベレット一時貯蔵棚	4基								①	①				
6次	工場棟 成型工場 ベレット貯蔵室	UF ₆ ベレット貯蔵設備 仕上りベレット貯蔵棚	1式	改造	(558)	UF ₆ ベレット貯蔵設備 仕上りベレット貯蔵棚	136基								①	①	①	①		

次數	設置場所	設工誌		事業許可		2025年							7月														
		設工誌名称	異状 変更区分	No.	事業許可名称	基数	3月		4月			5月		6月													
							22~	28~	04~	11~	18~	25~		02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~					
6次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	UO-ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵用台車	2台	変更なし	[559]	UO-ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵用台車(1)	1台																				
					[560]	UO-ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵用台車(2)	1台																				
6次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	UO-ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(1)	1台	変更なし	[561]	UO-ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(1)	1台																				
6次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	UO-ペレット貯蔵設備 余剰ペレット貯蔵庫	4基	改造	[562]	UO-ペレット貯蔵設備 余剰ペレット貯蔵庫	4基																				
6次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	UO-ペレット貯蔵設備 金属屑用台車(1)	1台	変更なし	[563]	UO-ペレット貯蔵設備 金属屑用台車(1)	1台																				
6次	工場棟 成型工場 燃料押貯蔵室	燃料押貯蔵設備 燃料押一時貯蔵庫	1基	変更なし	[579]	燃料押貯蔵設備 燃料押一時貯蔵庫	1基																				
6次	工場棟 成型工場 燃料押貯蔵室	燃料押貯蔵設備 ロードチャンネル用台車(1)	1台	変更なし	[580]	燃料押貯蔵設備 ロードチャンネル用台車(1)	1台																				
6次	組立工場 燃料押貯蔵室	燃料押貯蔵設備 燃料押一時貯蔵庫	1基	変更なし	[581]	燃料押貯蔵設備 燃料押一時貯蔵庫	1基																				
6次	組立工場 燃料押貯蔵室	燃料押貯蔵設備 ロードチャンネル用台車(2)	1台	改造	[582]	燃料押貯蔵設備 ロードチャンネル用台車(2)	1台																				
6次	組立工場 燃料押貯蔵室	燃料押貯蔵設備 ロードチャンネル用台車(3)	1台	改造	[583]	燃料押貯蔵設備 ロードチャンネル用台車(3)	1台																				
6次	組立工場 燃料押貯蔵室	燃料押貯蔵設備 燃料押貯蔵庫	2基	改造	[584]	燃料押貯蔵設備 燃料押貯蔵庫	2基																				
6次	組立工場 燃料押貯蔵室	燃料押貯蔵設備 トラバース	1台	改造	[585]	燃料押貯蔵設備 トラバース	1台																				
6次	組立工場 燃料押貯蔵室	燃料押貯蔵設備 運搬車	1台	改造	[586]	燃料押貯蔵設備 運搬車	1台																				
6次	組立工場 燃料集合体貯蔵室	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体一時貯蔵架台	29基	改造	[593]	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体一時貯蔵架台	29基																				
6次	組立工場 燃料集合体貯蔵室	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン(組立北4.8t)	1基	変更なし	[594]	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン	4基																				
6次	組立工場 燃料集合体貯蔵室	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン(組立北3.0t)	1基	変更なし																							
6次	組立工場 燃料集合体貯蔵室	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン(組立南5.0t)	1基	変更なし																							
6次	組立工場 燃料集合体貯蔵室	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン(組立南1.0t)	1基	変更なし																							
6次	組立工場 燃料集合体貯蔵室	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体貯蔵架台	90基	改造	[595]	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体貯蔵架台	90基																				
6次	組立工場 燃料集合体貯蔵室	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体移送装置	1基	改造	[596]	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体移送装置	1台																				
6次	付属建物 容器管理棟 庫管理室	輸送物貯蔵設備 天井走行クレーン(容器管理棟 4.8t)	1基	変更なし	[597]	輸送物貯蔵設備 天井走行クレーン	1基																				
6次	付属建物 原料貯蔵所	原料貯蔵設備 シリンド貯蔵ピット	1式	変更なし	[487]	原料貯蔵設備 シリンド貯蔵ピット	1式																				
6次	屋外	付属建物 原料貯蔵所	1式	改造	[861]	付属建物 原料貯蔵所	1式																				
6次	屋外	付属建物 容器管理棟*3*4	1式	改造	[863]	付属建物 容器管理棟	1式																				
6次	付属建物 容器管理棟 メンテナンス室	付属建物容器管理棟 独立遮断壁(5)	1式	新設	[864]	独立遮断壁	1式																				
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵庫*2	6基	改造	[517]	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵庫	6基																				
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(1)*2	1台	変更なし	[520]	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(1)	1台																				
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(3)*2	2台	変更なし	[521]	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(3)	2台																				
6次	加工棟 成型工場 貯蔵室(2)	粉末貯蔵設備 フードボックス(4)*1*2	1基	変更なし	[522]	粉末貯蔵設備 フードボックス	1基																				
6次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(1)	粉末貯蔵設備 原料粉末貯蔵庫	2基	改造	[523]	粉末貯蔵設備 原料粉末貯蔵庫	2基																				
6次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(1)	粉末貯蔵設備 電動リフト*2	2台	変更なし	[525]	粉末貯蔵設備 粉末貯蔵室(1)用電動リフト	1台																				
6次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(2)	粉末貯蔵設備 電動リフト	1台		[528]	粉末貯蔵設備 粉末貯蔵室(2)用電動リフト	1台																				
6次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(2)	粉末貯蔵設備 スタラップ貯蔵庫(粉末用)*2	4基	改造*2	[526]	粉末貯蔵設備 スタラップ貯蔵庫(粉末用)	4基																				
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO2-ペレット貯蔵設備 圧砕ペレット貯蔵庫*2	1基	変更なし	[564]	UO2-ペレット貯蔵設備 圧砕ペレット貯蔵庫	1基																				
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO2-ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(2)*2	1基	変更なし*2	[565]	UO2-ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア	1基																				
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO2-ペレット貯蔵設備 焼結ペレット貯蔵庫*2	1基	変更なし	[566]	UO2-ペレット貯蔵設備 焼結ペレット貯蔵庫	1基																				
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO2-ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(3)*2	1台	変更なし	[568]	UO2-ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(3)	1台																				
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO2-ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(4)*2	1台	変更なし	[569]	UO2-ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(4)	1台																				
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO2-ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)用台車(2)*2	1台	変更なし	[570]	UO2-ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)用台車(2)	1台																				
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO2-ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵庫(1)*2	1基	改造*2	[571]	UO2-ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵庫	1基																				
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO2-ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵庫(2)*2	1基	改造*2	[571]	UO2-ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵庫	1基																				
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO2-ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(2)*2	1台	変更なし	[572]	UO2-ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(2)	1台																				
6次	加工棟 成型工場 ペレット 貯蔵室	UO2-ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵庫*2	32基	改造	[573]	UO2-ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵庫	32基																				

次数	設置場所	設 工 認				事 業 許 可		2022年		4月					5月					6月					7月
		設工認名称	員数	変更区 分	Nr.	事業許可名称	基数	22	28	04	11	18	25	02	09	16	23	30	06	13	20	27			
6次	加工棟 成型工場 ペレット貯蔵室	UO-ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵用台車(3) *2	1台	変更なし	(574)	UO-ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵用台車(3)	1台																	▽	
6次	加工棟 成型工場 ペレット貯蔵室	UO-ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵用台車(4) *2	1台	改造	(575)	UO-ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵用台車(4)	1台																	▽	
6次	加工棟 成型工場 燃料押搾機室	燃料押搾設備 燃料押搾機*2	1基	変更なし	(587)	燃料押搾設備 燃料押搾機	1基																	▽	
6次	加工棟 成型工場 燃料押搾機室	燃料押搾設備 ロードチャンネル用台車(4) *2	1台	変更なし	(588)	燃料押搾設備 ロードチャンネル用台車(4)	1台																	▽	
6次	屋外	付属建物 第2換熱料倉庫*4	1式	改造	(855)	付属建物 第2換熱料倉庫	1式											①	①	①	①			▽	

*1：当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該設備・機器の機能、性能に係る事項については2次申請範囲とする。
*2：当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該設備・機器の複数ユニットの隣接安全に係る事項については6次申請範囲とする。
*3：当該建物の敷地の一部について申請する。
*4：当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部については6次申請範囲とする。

次数	設置場所	設 工 認				事 業 許 可		2022年		4月					5月					6月					7月
		設工認名称	員数	変更区 分	Nr.	事業許可名称	基数	22	28	04	11	18	25	02	09	16	23	30	06	13	20	27			
7次	付属建物 原料貯蔵所	原料貯蔵設備 粉末輸送容器貯蔵機	1式	改造	(486)	原料貯蔵設備 粉末輸送容器貯蔵機	1式															①		▽	
7次	付属建物 原料貯蔵所	原料貯蔵設備 シリンド貯蔵ヒット *4	1式	変更なし	(487)	原料貯蔵設備 シリンド貯蔵ヒット	1式									①	①							▽	
7次	付属建物 原料貯蔵所	原料貯蔵設備 シリンド転倒装置 (加工用貯蔵用)	1基	改造	(489)	原料貯蔵設備 シリンド転倒装置	1基															①		▽	
7次	付属建物 原料貯蔵所	原料貯蔵設備 天井走行クレーン (原料貯蔵室5f)	1基	改造	(490)	原料貯蔵設備 天井走行クレーン	1基															①		▽	
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	原料貯蔵設備 シリンド貯蔵架台 *6	1式	改造	(491)	原料貯蔵設備 シリンド貯蔵架台	1式				①	①	①	①	①	①								▽	
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	原料貯蔵設備 シリンド転倒装置 *6	1基	改造	(493)	原料貯蔵設備 シリンド転倒装置	1基				①	①	①	①	①									▽	
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	原料貯蔵設備 天井走行クレーン (転換5f) *6	1基	変更なし	(494)	原料貯蔵設備 天井走行クレーン	1基															①		▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 大型粉末貯蔵架台 *6	1式	改造	(495)	粉末貯蔵設備 大型粉末貯蔵架台	1式						①	①	①	①	①							▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 大型粉末貯蔵架台 *6	1式	改造	(496)	粉末貯蔵設備 大型粉末貯蔵架台	1式						①	①	①									▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 大型粉末貯蔵用台車 *6	1基	改造	(497)	粉末貯蔵設備 大型粉末貯蔵用台車	1基						①	①	①	①	①							▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 仕掛品貯蔵機 *6	3基	改造	(498)	粉末貯蔵設備 仕掛品貯蔵機	3基															①		▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(3) *6	2台	変更なし	(500)	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(3)	2台				①	①	①											▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(4) *6	1台	変更なし	(501)	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(4)	1台				①	①	①											▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵機 (粉末用) *6	1基	改造	(502)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵機 (粉末用)	1基															①		▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 運搬台車 *6	7基	改造	(504)	粉末貯蔵設備 運搬台車	7基															①		▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 中間仕掛品一時貯蔵機 *6	2基	改造	(507)	粉末貯蔵設備 中間仕掛品一時貯蔵機	2基															①		▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 金庫容器 (粉末) 用台車(1) *6	1台	改造	(509)	粉末貯蔵設備 金庫容器 (粉末) 用台車(1)	1台															①		▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵機 *6	4基	改造	(510)	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵機	4基															①	①	▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末貯蔵設備 金庫容器 (粉末) 用台車(2) *6	2台	改造	(513)	粉末貯蔵設備 金庫容器 (粉末) 用台車(2)	2台															①		▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵機 (粉末用) *6	16基	改造	(514)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵機 (粉末用)	16基															①	①	▽	
7次	付属建物 第2換熱料倉庫 作業室(2)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵機 (粉末用)	4基	改造	(529)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵機 (粉末用)	4基															①	①	▽	
7次	付属建物 第2換熱料倉庫	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵機 (粉末用)	58基	改造	(532)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵機 (粉末用)	58基				①				①	①	①							▽	
7次	付属建物 第2換熱料倉庫	粉末貯蔵設備 電動リフト *6	1台	変更なし	(534)	粉末貯蔵設備 第2換熱料倉庫用電動リフト	1台							①	①	①						②		▽	
7次	付属建物 第3換熱料倉庫 作業室(1)	粉末貯蔵設備 粉末回収・ペレット取扱ボックス	1基	変更なし	(535)	粉末貯蔵設備 粉末回収・ペレット取扱ボックス	1基																	▽	
7次	付属建物 第3換熱料倉庫 作業室(1)	粉末貯蔵設備 粉末容器ハンドリング装置	1基	変更なし	(536)	粉末貯蔵設備 粉末容器ハンドリング装置	1基																①		▽
7次	付属建物 第3換熱料倉庫 作業室(1)	粉末貯蔵設備 内容器用台車	6台	変更なし	(537)	粉末貯蔵設備 内容器用台車	6台															①		▽	
7次	付属建物 第3換熱料倉庫 作業室(1)	粉末貯蔵設備 他社用台車	3台	変更なし	(538)	粉末貯蔵設備 他社用台車	3台															①		▽	
7次	付属建物 第3換熱料倉庫 作業室(1)	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(2)	3台	変更なし	(539)	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(2)	3台															①		▽	
7次	付属建物 第3換熱料倉庫 貯蔵室(1)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵機 (粉末用) (第3換熱料倉庫)	6基	改造	(540)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵機 (粉末用)	6基															①		▽	
7次	付属建物 第3換熱料倉庫 貯蔵室(1)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵機 (粉末用)	3基	改造	(542)	粉末貯蔵設備 リフト	3基															①		▽	
7次	付属建物 第3換熱料倉庫 貯蔵室(1)	粉末貯蔵設備 粉末容器積内運搬車	1台	改造	(543)	粉末貯蔵設備 粉末容器積内運搬車	1台																①		▽
7次	付属建物 第3換熱料倉庫 貯蔵室(1)	粉末貯蔵設備 クレーン (第3換熱料倉庫)	1基	改造	(544)	粉末貯蔵設備 クレーン	1基																②		▽
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫	劣化・天然ウラン貯蔵設備 保管容器 (劣化・天然ウラン用)	1式	変更なし	(545)	劣化・天然ウラン貯蔵設備 保管容器 (劣化・天然ウラン用)	1式																①		▽
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO-ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵機(1) *4	1基	変更なし	(546)	UO-ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵機	1基																①	①	▽
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO-ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵機(2) *4	1基	改造	(546)	UO-ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵機	1基																①	①	▽

回数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		2022年							7月								
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	3月	4月	5月	6月											
							22~	28~	04~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~	
7次	付属建物 シリング洗浄棟 貯蔵室(3)	洗浄残渣貯蔵設備 剛搬入コンベア	1基	改造	[601]	洗浄残渣貯蔵設備 剛搬入コンベア	1基				●	●										▽
7次	付属建物 シリング洗浄棟 貯蔵室(3)	洗浄残渣貯蔵設備 SUS容器用台車(5)	1基	改造	[602]	洗浄残渣貯蔵設備 SUS容器用台車(5)	1基				●	●										▽
7次	付属建物 シリング洗浄棟 貯蔵室(3)	洗浄残渣貯蔵設備 洗浄残渣乾燥機	1式	改造	[604]	洗浄残渣貯蔵設備 洗浄残渣明替フードボックス	1基						●	●								▽
					[605]	洗浄残渣貯蔵設備 洗浄残渣乾燥機	1基						●	●								▽
7次	付属建物 シリング洗浄棟 貯蔵室(3)	洗浄残渣貯蔵設備 回転混合機 (金属容器(粉末)混合)	1基	改造	[606]	洗浄残渣貯蔵設備 回転混合機 (金属容器(粉末)混合)	1基						●	●								▽
7次	屋外	付属建物 第3棟燃料倉庫	1式	改造	[858]	付属建物 第3棟燃料倉庫	1式								●	①						▽
7次	屋外	付属建物 劣化・天然ウラン倉庫	1式	改造	[862]	付属建物 劣化・天然ウラン倉庫	1式								●	①						▽
7次	屋外	付属建物 原料貯蔵所 ^{※1}	1式	改造	[861]	付属建物 原料貯蔵所	1式								●	①						▽
7次	屋外	付属建物 容器管理棟 ^{※4}	1式	改造	[863]	付属建物 容器管理棟	1式															▽
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵庫 ^{※2}	6基	改造	[517]	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵庫	6基															▽
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(1) ^{※2}	1台	変更なし	[520]	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(1)	1台															▽
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(3) ^{※2}	2台	変更なし	[521]	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用 台車(3)	2台															▽
7次	加工棟 成型工場 船室(2)	粉末貯蔵設備 フードボックス(1) ^{※2}	1基	変更なし	[522]	粉末貯蔵設備 フードボックス	1基															▽
7次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(1)	粉末貯蔵設備 原料粉末貯蔵庫 ^{※2}	2基	改造	[523]	粉末貯蔵設備 原料粉末貯蔵庫	2基															▽
7次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(1)	粉末貯蔵設備 電動リフト ^{※2}	2台	変更なし	[525]	粉末貯蔵設備 粉末貯蔵室(1)用電動リフト	1台															▽
7次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(2)	粉末貯蔵設備 電動リフト ^{※2}	1台	変更なし	[528]	粉末貯蔵設備 粉末貯蔵室(2)用電動リフト	1台															▽
7次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(2)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵庫 (粉未用) ^{※2}	4基	改造	[526]	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵庫(粉未用)	4基															▽
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット貯蔵庫 ^{※2}	1基	変更なし	[564]	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット貯蔵庫	1基															▽
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(1) ^{※2}	1基	変更なし	[565]	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットライン コンベア	2基															▽
		UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(2) ^{※2}	1基	変更なし	[565]																	▽
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット貯蔵庫 ^{※2}	1基	変更なし	[566]	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット貯蔵庫	1基															▽
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(3) ^{※2}	1基	変更なし	[567]	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットライン コンベア	1基															▽
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(3) ^{※2}	1台	変更なし	[568]	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用 台車(3)	1台															▽
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(4) ^{※2}	1台	変更なし	[569]	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用 台車(4)	1台															▽
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)用台車(2) ^{※2}	1台	変更なし	[570]	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)用台車(2)	1台															▽
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵庫(1) ^{※2}	1基	改造	[571]	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵庫	2基															▽
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵庫(2) ^{※2}	1基	改造	[571]																	▽
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(2) ^{※2}	1台	変更なし	[572]	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(2)	1台															▽
7次	加工棟 成型工場 ペレット 貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵庫 ^{※2}	32基	改造	[573]	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵庫	32基															▽
7次	加工棟 成型工場 ペレット 貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵庫用台車(3) ^{※2}	1台	変更なし	[574]	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵庫用台車(3)	1台															▽
7次	加工棟 成型工場 ペレット 貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵庫用台車(4) ^{※2}	1台	改造	[575]	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵庫用台車(4)	1台															▽
7次	加工棟 成型工場 燃料貯蔵設備 燃料貯蔵室	燃料貯蔵設備 燃料貯蔵庫 ^{※2}	1基	変更なし	[587]	燃料貯蔵設備 燃料貯蔵庫	1基															▽
7次	加工棟 成型工場 燃料貯蔵設備 燃料貯蔵室	燃料貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(4) ^{※2}	1台	変更なし	[588]	燃料貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(4)	1台															▽
7次	屋外	付属建物 第2棟燃料倉庫 ^{※4}	1式	改造	[855]	付属建物 第2棟燃料倉庫	1式								●	●	①	①				▽

※の記載は以下を示す。
 ※n:当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

添付 3

(変更前)

工事の工程に関する説明書

添付資料-1

〇放射状廃棄物の廃棄施設

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		2022年							7月								
		設工認名称	数量	変更区分	No.	事業許可名称	基数	22年3月	4月	5月	6月											
							22~	28~	04~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~	
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) スクラバ(蒸発・加水分解系統)	2基	改造	[608] [618]	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) スクラバ(蒸発・加水分解系統)	1式 2基													①②		▽
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) 切替ダンパ	1式	新設改 造	[608] [619]	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 切替ダンパ	1式												①	②		▽
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) 地震運動防止ダンパ	2式	新設	[608] [620] [608] [621]	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 地震運動防止ダンパ 気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 地震運動防止ダンパ	1式 2式 1式 2式												①	②		▽
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	[608] [622]	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 給気ダクト・ダンパ	1式													①	②	▽
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンパ(節風、設備 ~高性能エアフィルタ)	1式	改造	[608] [623]	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 排気ダクト・ダンパ(節風、設備 ~高性能エアフィルタ)	1式			①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①②	▽
5次	工場棟 転換工場 機械室	気体廃棄設備(1) 給気逆流防止ダンパ (原料倉庫との境界部)	1式	新設	[608] [624]	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 給気逆流防止ダンパ (原料倉庫との境界部)	1式													①		▽
5次	工場棟 転換工場 フィルタ室	気体廃棄設備(1) 排気逆流防止ダンパ (原料倉庫との境界部)	1式	新設	[608] [625]	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 排気逆流防止ダンパ (原料倉庫との境界部)	1式													①	②	▽
5次	付属建物 廃棄物管理棟 測定室(2)	気体廃棄設備(1) ドラム缶ワラン集塵装置	1基	新設	[826]	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) ドラム缶ワラン集塵装置	1基															▽

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		2022年							7月									
		設工認名称	数量	変更区分	No.	事業許可名称	基数	22年3月	4月	5月	6月												
							22~	28~	04~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~		
6次	工場棟 転換工場 機械室	気体廃棄設備(1) 給気ファン	1式	改造 変更なし	[608] [609] [608] [617]	気体廃棄設備(1) 給気ファン 気体廃棄設備(1) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式 1式								①	①	①			②		▽	
6次	屋外	気体廃棄設備(1) 給気ファン	1式	改造	[608] [609] [608] [617]	気体廃棄設備(1) 給気ファン 気体廃棄設備(1) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式 1式 1式								①	①	①			②		▽	
6次	工場棟 転換工場 分光分析室	気体廃棄設備(1) 給気ファン(分析室、分光分析室給 気系統(2))	1式	改造	[608] [609] [608] [617]	気体廃棄設備(1) 給気ファン 気体廃棄設備(1) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式 1式 1式								①	①	①			②		▽	
6次	工場棟 転換工場 機械室	気体廃棄設備(1) 排気ファン	1式	改造 変更なし	[608] [610] [608] [617] [608] [627] [608] [639]	気体廃棄設備(1) 排気ファン 気体廃棄設備(1) 給排気ファンの起動停止インター ロック 気体廃棄設備(1) 負圧警報装置 気体廃棄設備(1) 負圧警報装置	1式 1台 1台 1台 1台													①	②	▽	
6次	工場棟 転換工場 フィルタ室	気体廃棄設備(1) 排気ファン	1式	改造	[608] [610] [608] [617] [608] [627] [608] [639]	気体廃棄設備(1) 排気ファン 気体廃棄設備(1) 給排気ファンの起動停止インター ロック 気体廃棄設備(1) 負圧警報装置 気体廃棄設備(1) 負圧警報装置	1式 1式 1台 1台 1台													①	②	▽	
6次	工場棟 転換工場 計器室	気体廃棄設備(1) 排気ファン (分析室、分光分析室局所排気系統 (1))	1式	改造	[608] [610] [608] [627] [608] [639]	気体廃棄設備(1) 排気ファン 気体廃棄設備(1) 給排気ファンの起動停止インター ロック 気体廃棄設備(1) 負圧警報装置 気体廃棄設備(1) 負圧警報装置	1式 1台 1台													①	②	▽	
6次	工場棟 転換工場 機械室	気体廃棄設備(1) 高性能エアフィルタ	1式	改造	[608] [611]	気体廃棄設備(1) 高性能エアフィルタ	1式								①	①	①			②		▽	
6次	工場棟 転換工場 フィルタ室	気体廃棄設備(1) 高性能エアフィルタ	1式	改造	[608] [611]	気体廃棄設備(1) 高性能エアフィルタ	1式								①	①	①			②		▽	
6次	工場棟 転換工場 計器室	気体廃棄設備(1) 高性能エアフィルタ (分析室、分光分析室局所排気系統 (1))	1式	改造	[608] [611]	気体廃棄設備(1) 高性能エアフィルタ	1式								①	①	①			②		▽	
6次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)、分析室	気体廃棄設備(1) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式	新設 変更なし	[608] [612]	気体廃棄設備(1) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境 界部)	1式															▽	
6次	工場棟 転換工場 排気塔、機械 室	気体廃棄設備(1) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式	改造 新設	[608] [613]	気体廃棄設備(1) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境 界部)	1式													①	①	②	▽
6次	工場棟 転換工場	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	[608] [614]	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンパ	1式													①	①	▽	
6次	工場棟 転換工場	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	[608] [628]	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンパ	1式													①	①	▽	
6次	付属建物 第2段燃料倉庫	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	[608] [628]	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンパ	1式															▽	
6次	付属建物 除染室・ 分析室	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	[608] [628]	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンパ	1式															▽	
6次	工場棟 転換工場	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンパ(節風、設備 ~高性能エアフィルタ)	1式	改造	[608] [615]	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンパ(節風、設備 ~高性能エアフィルタ)	1式								①	①	①	①	①	①	①②	▽	

次 数	設 置 場 所	設 工 認				事 業 許 可		2022年																					
		設工認名称	数量	変更分	%	事業許可名称	基数	3月	4月				5月				6月				7月								
								22~	28~	04~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~							
6次	工場棟 転換工場	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンプ(高性能エア フィルタ)	1式	改造	[608] [629]	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンプ(部屋、設備 ~高性能エアフィルタ)	1式									①	①	①	①	①	①②		▽						
6次	付属建物 原料検査 科倉庫																												▽
6次	付属建物 除染室・分析室																												
6次	工場棟 転換工場	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンプ(高性能エア フィルタ~排気塔)	1式	改造	[608] [616]	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンプ(高性能エア フィルタ~排気塔)	1式								①	①	①	①	①	①②			▽						
6次	屋外	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンプ(高性能エア フィルタ~排気塔)(転換加工室用 所排気系統(1))	1式	改造	[608] [636]	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンプ(高性能エア フィルタ~排気塔)	1式											①		②				▽					
6次	工場棟 転換工場 転換加工 室	気体廃棄設備(1) スクラバ(塔後・還元炉、乾燥機系 統)	4基	改造	[608] [626]	気体廃棄設備(1) スクラバ(塔後・還元炉、乾燥機 系統)	4基												①					▽					
6次	工場棟 転換工場 転換加工 室	気体廃棄設備(1) 水スクラバ(ウラン回収第1系系統) (転換加工室局所排気系統(3))	1基	改造	[608] [630]	気体廃棄設備(1) 水スクラバ(ウラン回収第1系系 統)	1基									①								▽					
6次	工場棟 転換工場 転換加工 室	気体廃棄設備(1) アルカリスクラバ(ウラン回収第1系 列系統)(転換加工室局所排気系統 (3))	1基	改造	[608] [631]	気体廃棄設備(1) アルカリスクラバ(ウラン回収第1 系系統)	1基													①				▽					
6次	工場棟 転換工場 転換加工 室	気体廃棄設備(1) 排ガス冷却装置(ウラン回収第1系 列系統)(転換加工室局所排気系統 (3))	1基	改造	[608] [632]	気体廃棄設備(1) 排ガス冷却装置(ウラン回収第1系 列系統)	1基								①	①					①			▽					
6次	工場棟 転換工場 転換加工 室	気体廃棄設備(1) コンデンサ(ウラン回収第1系系統) (転換加工室局所排気系統(3))	1基	改造	[608] [633]	気体廃棄設備(1) コンデンサ(ウラン回収第1系系 統)	1基								①	①					①			▽					
6次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	気体廃棄設備(1) スクラバ(ウラン回収第2系系統) (チェックタンク室局所排気系統 (2))	1基	改造	[608] [634]	気体廃棄設備(1) スクラバ(ウラン回収第2系系統)	1基											①						▽					
6次	屋外	気体廃棄設備(1) 排ガス分解装置 (転換加工室局所排気系統(1))	2基	改造	[608] [635]	気体廃棄設備(1) 排ガス分解装置	2基												①					▽					
6次	付属建物 除染室・分析室	気体廃棄設備(1) スクラバ(分析系統)(分析室、分先 分析室局所排気系統(1))	1基	改造	[608] [638]	気体廃棄設備(1) スクラバ(分析系統)	1基								①	①	①							▽					
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) スクラバ(蒸発・加水分解系統) (原料倉庫局所排気系統(1))	2基	改造	[608] [618]	気体廃棄設備(1) スクラバ(蒸発・加水分解系統)	2基														①②			▽					
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) 切替ダンプ(原料倉庫局所排気系 統(1))	1式	新設	[608] [619]	気体廃棄設備(1) 切替ダンプ	1式											①		②				▽					
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) 地震運動防止ダンプ(1)	2式	新設	[608] [620]	気体廃棄設備(1) 地震運動防止ダンプ	2式											①		②				▽					
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) 地震運動防止ダンプ(1)	2式	新設	[608] [621]	気体廃棄設備(1) 地震インテラロック	2式																	▽					
6次	工場棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(2) 給気ファン	1式	改造	[640] [641]	気体廃棄設備(2) 給気ファン	1式												①	①②				▽					
6次	工場棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(2) 給気ファン (フィルタ室(1)給気系統)	1式	改造	[640] [649]	気体廃棄設備(2) 給排気ファンの起動停止インテ ラロック	1式														①	①②		▽					
6次	屋外	気体廃棄設備(2) 給気ファン(非蒸発、廃棄物缶蓋 給気系統)	1式	変更な し	[640] [641]	気体廃棄設備(2) 給気ファン	1式													①	①②			▽					
6次	工場棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(2) 排気ファン(燃料溶接装置室内排気 系統)	1式	改造	[640] [642]	気体廃棄設備(2) 排気ファン	1式							①	①	①				②				▽					
6次	工場棟 成型工場 フィルタ室(1)	気体廃棄設備(2) 排気ファン	1式	改造 ・ 変 更 な し	[640] [649]	気体廃棄設備(2) 給排気ファンの起動停止インテ ラロック	1式							①	①	①								▽					
6次	工場棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(2) 排気ファン	1式	改造 ・ 変 更 な し	[640] [642]	気体廃棄設備(2) 排気ファン	1式							①	①	①				②				▽					
6次	工場棟 成型工場 フィルタ室(1)	気体廃棄設備(2) 高性能エアフィルタ	1式	改造	[640] [643]	気体廃棄設備(2) 高性能エアフィルタ	1式													①	①	②		▽					
6次	放射線管理棟 廃棄物貯蔵室	気体廃棄設備(2) 高性能エアフィルタ(廃棄物貯蔵室 局所排気系統(1))	1式	改造	[640] [643]	気体廃棄設備(2) 高性能エアフィルタ	1式														①	①	②	▽					
6次	放射線管理棟 機械室	気体廃棄設備(2) 高性能エアフィルタ (廃棄物一時貯蔵室内排気系統)	1式	改造	[640] [643]	気体廃棄設備(2) 高性能エアフィルタ	1式														①	①	②	▽					
6次	工場棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(2) 給気逆流防止ダンプ(屋外との境界 部)	1式	新設	[640] [644]	気体廃棄設備(2) 給気逆流防止ダンプ(屋外との境 界部)	1式														①			▽					
6次	放射線管理棟 廃棄物一時貯蔵所	気体廃棄設備(2) 給気逆流防止ダンプ(屋外との境界 部)	1式	新設	[640] [644]	気体廃棄設備(2) 給気逆流防止ダンプ(屋外との境 界部)	1式																	▽					
6次	工場棟 成型工場 排気塔	気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンプ	1式	改造	[640] [646]	気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンプ	1式														①	②		▽					
6次	工場棟 成型工場	気体廃棄設備(2) 給気ダクト・ダンプ	1式	改造	[640] [650]	気体廃棄設備(2) 給気ダクト・ダンプ	1式														①			▽					
6次	放射線管理棟	気体廃棄設備(2) 給気ダクト・ダンプ	1式	改造	[640] [650]	気体廃棄設備(2) 給気ダクト・ダンプ	1式																	▽					
6次	工場棟 成型工場	気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンプ(部屋、設備 ~高性能エアフィルタ)	1式	改造	[640] [647]	気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンプ(部屋、設備 ~高性能エアフィルタ)	1式														①	②		▽					

次数	設置場所	設 工 認				事 業 許 可		2022年																						
		設工認名称		員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	3月			4月			5月			6月			7月									
		設工認名称	員数						22~	28~	04~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~		13~	20~	27~						
6次	工場棟 成型工場	気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備~ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	[640] [651]	気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備~ 高性能エアフィルタ)	1式							①	①	①	①	①	①	②		▽								
6次	放射線管理棟																					▽								
6次	工場棟 成型工場	気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ~排気塔)	1式	改造	[640] [648]	気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ~排気塔)	1式													①	①	②	▽							
6次	放射線管理棟																					▽								
6次	加工棟 成型工場 フィルタ室	気体廃棄設備(3) 給気ファン (燃料排気給気系統)	1式	変更なし	[653] [654]	気体廃棄設備(3) 給気ファン	1式															①	①②	▽						
6次					[653] [662]	給排気ファンの起動停止インター ロック	1式																▽							
6次	加工棟 成型工場 限棟室	気体廃棄設備(3) 給気ファン	1式	変更なし	[653] [654]	気体廃棄設備(3) 給気ファン	1式																①	①②	▽					
6次					[653] [662]	給排気ファンの起動停止インター ロック	1式																	▽						
6次	加工棟 成型工場 フィルタ室	気体廃棄設備(3) 排気ファン	1式	改造	[653] [655]	気体廃棄設備(3) 排気ファン	1式																①	②	▽					
6次					[653] [662]	給排気ファンの起動停止インター ロック	1式																		▽					
6次	加工棟 成型工場 フィルタ室	気体廃棄設備(3) 高性能エアフィルタ	1式	改造	[653] [656]	気体廃棄設備(3) 高性能エアフィルタ	1式																	①	②	▽				
6次	加工棟 成型工場 換気室 フィルタ室	気体廃棄設備(3) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式	変更なし	[653] [657]	気体廃棄設備(3) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境 界部)	1式																	①		▽				
6次	加工棟 成型工場 排気塔、フィルタ室	気体廃棄設備(3) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式	改造	[653] [658]	気体廃棄設備(3) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境 界部)	1式																	①	②	▽				
6次	加工棟 成型工場	気体廃棄設備(3) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	[653] [659]	気体廃棄設備(3) 給気ダクト・ダンパ	1式																			▽				
6次	加工棟 成型工場	気体廃棄設備(3) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	[653] [663]	気体廃棄設備(3) 給気ダクト・ダンパ	1式																		①		▽			
6次	加工棟 成型工場	気体廃棄設備(3) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備~ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	[653] [660]	気体廃棄設備(3) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備~ 高性能エアフィルタ)	1式																		①	②	▽			
6次	加工棟 成型工場	気体廃棄設備(3) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備~ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	[653] [664]	気体廃棄設備(3) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備~ 高性能エアフィルタ)	1式																			①	②	▽		
6次	加工棟 成型工場	気体廃棄設備(3) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ~排気塔)	1式	改造	[653] [661]	気体廃棄設備(3) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ~排気塔)	1式																			①	②	▽		
6次	屋外	気体廃棄設備(5) 給気ファン(廃棄物処理室・排気室給 気系統)	1式	変更なし	[679] [680]	気体廃棄設備(5) 給気ファン	1式										①	①								②	▽			
6次					[679] [688]	給排気ファンの起動停止インター ロック	1式																				▽			
6次	付属建物 第1廃棄物処理所 排気室	気体廃棄設備(5) 排気ファン	1式	改造	[679] [688]	気体廃棄設備(5) 排気ファン	1式																			①	②	▽		
6次					[679] [688]	給排気ファンの起動停止インター ロック	1式																				▽			
6次	付属建物 第1廃棄物処理所 給気室	気体廃棄設備(5) 排気ファン	1式	改造	[679] [688]	気体廃棄設備(5) 排気ファン	1式																				①	②	▽	
6次					[679] [688]	給排気ファンの起動停止インター ロック	1式																				▽			
6次	付属建物 第1廃棄物処理所 給気室	気体廃棄設備(5) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)(廃棄物処理室・排気室給気系 統)	1式	新設	[679] [683]	気体廃棄設備(5) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境 界部)	1式																				①		▽	
6次	付属建物 第1廃棄物処理所	気体廃棄設備(5) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式	改造	[679] [684]	気体廃棄設備(5) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境 界部)	1式																				①	②	▽	
6次	屋外	気体廃棄設備(5) 給気ダクト・ダンパ(廃棄物処理室・ 排気室給気系統)	1式	改造	[679] [685]	気体廃棄設備(5) 給気ダクト・ダンパ	1式																				①		▽	
6次	付属建物 第1廃棄物処理所	気体廃棄設備(5) 給気ダクト・ダンパ(廃棄物処理室・ 排気室給気系統)	1式	改造	[679] [689]	気体廃棄設備(5) 給気ダクト・ダンパ	1式																				①		▽	
6次	付属建物 第1廃棄物処理所	気体廃棄設備(5) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備~ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	[679] [686]	気体廃棄設備(5) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備~ 高性能エアフィルタ)	1式																				①	②	▽	
6次	付属建物 第1廃棄物処理所	気体廃棄設備(5) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備~ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	[679] [690]	気体廃棄設備(5) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備~ 高性能エアフィルタ)	1式																				①	②	▽	
6次	付属建物 第1廃棄物処理所	気体廃棄設備(5) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ~排気塔)	1式	改造	[679] [687]	気体廃棄設備(5) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ~排気塔)	1式																				①	②	▽	
6次	屋外	気体廃棄設備(5) スクラバ(扇形排気系統)(廃棄物 処理室・排気室共同排気系統)	1基	改造	[679] [692]	気体廃棄設備(5) スクラバ(扇形排気系統)	1基																					①	②	▽
6次	付属建物 第2廃棄物処理所 給気室	気体廃棄設備(6) 空調機給気ファン	1式	変更なし	[693] [694]	気体廃棄設備(6) 空調機給気ファン	1式																				①	①②	▽	
6次					[693] [704]	給排気ファンの起動停止インター ロック	1式																					▽		
6次	付属建物 シリンダ洗浄機 排気室	気体廃棄設備(6) 排気ファン	1式	変更なし	[693] [695]	気体廃棄設備(6) 排気ファン	1式																				①	②	▽	
6次					[693] [704]	給排気ファンの起動停止インター ロック	1式																					▽		
6次	付属建物 第2廃棄物処理所 排気室	気体廃棄設備(5) 責任警報装置(第1廃棄物処理所、 第2廃棄物処理所、シリンダ洗浄機 共用)	1台		[693] [691]	責任警報装置(第1廃棄物処理所、 第2廃棄物処理所、シリンダ洗浄機 共用)	1台																					▽		
6次	付属建物 シリンダ洗浄機 排気室	気体廃棄設備(6) 高性能エアフィルタ	1式	改造 変更なし	[693] [696]	気体廃棄設備(6) 高性能エアフィルタ	1式																				①	②	▽	
6次	付属建物 第2廃棄物処理所 排気室	気体廃棄設備(6) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)(シリンダ洗浄機)(洗浄室・貯蔵 室(a)、施設処理室、排気室、測定室 給気系統)	1式	新設	[693] [697]	気体廃棄設備(6) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境 界部)(シリンダ洗浄機) (シリンダ洗浄機)	1式																					①		▽
6次	付属建物 第2廃棄物処理所	気体廃棄設備(6) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)(第2廃棄物処理所)	1式	新設	[693] [698]	気体廃棄設備(6) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境 界部)(第2廃棄物処理所)	1式																					①		▽

次數	設置場所	設 工 認			No.	事業許可名称	基數	2022年																		
		負数	変更区分	1式				3月	4月			5月			6月			7月								
		設工認名称					22~	28~	04~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~					
6次	付属建物 シリンドラ洗浄機 排気室	気体廃棄設備(6) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部) (シリンドラ洗浄機)	1式	新設	[693] [699]	気体廃棄設備(6) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部) (シリンドラ洗浄機)	1式											①	②			▽				
6次	付属建物 第2廃棄物処理所	気体廃棄設備(6) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部) (第2廃棄物処理所)(廃棄物プレス室前所排気系統)	1式	新設	[693] [700]	気体廃棄設備(6) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部) (第2廃棄物処理所)	1式											①	②			▽				
6次	付属建物 シリンドラ洗浄機	気体廃棄設備(6) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	[693] [701]	気体廃棄設備(6) 給気ダクト・ダンパ	1式											①				▽				
6次	付属建物 第2廃棄物処理所																									▽
6次	屋外																									
6次	付属建物 シリンドラ洗浄機	気体廃棄設備(6) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	[693] [705]	気体廃棄設備(6) 給気ダクト・ダンパ	1式											①				▽				
6次	付属建物 第2廃棄物処理所																									▽
6次	付属建物 シリンドラ洗浄機	気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	[693] [702]	気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式											①	②			▽				
6次	付属建物 第2廃棄物処理所																									▽
6次	付属建物 シリンドラ洗浄機	気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ)	1式	改造	[693] [706]	気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ)	1式											①	②			▽				
6次	付属建物 第2廃棄物処理所																									▽
6次	付属建物 シリンドラ洗浄機	気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ)	1式	改造	[693] [703]	気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ)	1式											①	②			▽				
6次	付属建物 第2廃棄物処理所																									▽
6次	屋外																					▽				
6次	工場棟 転機工場 廃棄物処理室	廃液処理設備(1) 転機第1廃液貯槽	1基	改造	[707] [708]	廃液処理設備(1) 転機第1廃液貯槽	1基											①	①			▽				
6次	工場棟 転機工場 廃棄物処理室																					①	①			▽
6次	工場棟 転機工場 廃棄物処理室	廃液処理設備(1) 洗浄液受槽	1基	改造	[709] [711]	廃液処理設備(1) 洗浄液受槽	1基											①	②			▽				
6次	工場棟 転機工場 廃棄物処理室																				①	②			▽	
6次	工場棟 転機工場 廃棄物処理室	廃液処理設備(1) 洗浄液バグフィルタ	2基	変更なし	[710] [712]	廃液処理設備(1) 洗浄液バグフィルタ	2基											①				▽				
6次	工場棟 転機工場 廃棄物処理室																				①	①	②		▽	
6次	工場棟 転機工場 廃棄物処理室	廃液処理設備(1) ろ液受槽	1基	改造	[714] [713]	廃液処理設備(1) ろ液受槽	1式											①	①	②		▽				
6次	工場棟 転機工場 廃棄物処理室																				①	①	②		▽	
6次	工場棟 転機工場 廃棄物処理室	廃液処理設備(1) ろ液バグフィルタ	2基	変更なし	[713] [715]	廃液処理設備(1) ろ液バグフィルタ	2基											①				▽				
6次	工場棟 転機工場 チェックタンク室																				①	①	②		▽	
6次	工場棟 転機工場 チェックタンク室	廃液処理設備(1) 地下集水槽	2基	改造	[717] [718]	廃液処理設備(1) 地下集水槽	2式											①	①	②		▽				
6次	工場棟 転機工場 チェックタンク室																				①	①	②		▽	
6次	工場棟 転機工場 チェックタンク室	廃液処理設備(1) 地下集水槽地下ピット	1基	変更なし	[716] [719]	廃液処理設備(1) 地下集水槽地下ピット	1基															▽				
6次	工場棟 転機工場 チェックタンク室																				①	①	②		▽	
6次	工場棟 転機工場 チェックタンク室	廃液処理設備(1) 転機第2廃液貯槽	1基	改造	[720] [721]	廃液処理設備(1) 転機第2廃液貯槽	1式											①	①	②		▽				
6次	工場棟 転機工場 チェックタンク室																				①	①	②		▽	
6次	工場棟 転機工場 チェックタンク室	廃液処理設備(1) 混合槽	1基	改造	[722] [723]	廃液処理設備(1) 混合槽	1式											①	①	②		▽				
6次	工場棟 転機工場 チェックタンク室																				①	①	②		▽	
6次	工場棟 転機工場 チェックタンク室、屋外	廃液処理設備(1) 集水槽(チェック)	3基	改造	[724] [725]	廃液処理設備(1) 集水槽(チェック)	3式											①	①	②		▽				
6次	工場棟 転機工場 チェックタンク室、屋外																				①	①	②		▽	
6次	工場棟 転機工場 転機加工室	廃液処理設備(1) 廃液貯槽(ウラン回収(第1系列)系 統)	1基	改造	[726] [726]	廃液処理設備(1) 廃液貯槽(ウラン回収(第1系列)系 統)	1基											①	①	②		▽				
6次	工場棟 転機工場 転機加工室																				①	①	②		▽	
6次	工場棟 転機工場 転機加工室	廃液処理設備(1) イオン交換塔	1式	撤去	-	-	-										①	①			▽					
6次	工場棟 転機工場 転機加工室																								▽	
6次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) 貯留タンク	2基	改造	[752] [753]	廃液処理設備(4) 貯留タンク	2基											①	②			▽				
6次	加工棟 成型工場 廃液処理室																				①	②			▽	
6次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) 貯留タンク(チェック)	3基	改造	[754] [755]	廃液処理設備(4) 貯留タンク(チェック)	3基											①	②			▽				
6次	加工棟 成型工場 廃液処理室																				①	②			▽	
6次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) ろ過機	1基	改造	[756] [757]	廃液処理設備(4) ろ過機	1基											①				▽				
6次	加工棟 成型工場 廃液処理室																				①	②			▽	
6次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) ろ液受槽	1基	改造	[758] [759]	廃液処理設備(4) ろ液受槽	1式											①	②			▽				
6次	加工棟 成型工場 廃液処理室																				①	②			▽	
6次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) 堰(貯留タンク、貯留タンク (チェック)ろ過機)	1式	改造	[759]	廃液処理設備(4) 堰	1式											①				▽				
6次	加工棟 成型工場 廃液処理室																								▽	

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		2022年3月		4月				5月				6月				7月		
		設工認名称	具数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	22~	28~	04~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~		20~	27~
6次	工場棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) 集水ピット	1基	改造	[760]	廃液処理設備(4) 集水ピット	1基													①	②		▽
					[761]	廃液処理設備(4) 液位高警報装置(集水ピット)	1式																
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	廃液処理設備(5) 乾燥機	1基	新設*2	[771]	廃液処理設備(5) 乾燥機	1基																▽
6次	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物倉庫	焼却設備 集塵機	1基	改造	[792]	焼却設備 集塵機	1基	①	①	①	①												▽
6次	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物倉庫	焼却設備 クレーン	3基	改造	[797]	焼却設備 クレーン	3基						①	①									▽
6次	付属建物 第3廃棄物 倉庫	保管廃棄設備 廃棄物貯蔵設備(5)	1式	改造	[822]	保管廃棄設備 廃棄物貯蔵設備(5)	1式						①	①	①	①							▽
6次	付属建物 第3廃棄物 倉庫	保管廃棄設備 クレーン	1基	変更なし	[823]	保管廃棄設備 クレーン	1基																▽
6次	屋外	付属建物 除去室・分析室*3*4	1式	改造	[851]	付属建物 除去室・分析室	1式								①		①	①					▽
6次	屋外	付属建物 第1廃棄物処理所	1式	改造	[865]	付属建物 第1廃棄物処理所	1式								①	①							▽
6次	屋外	付属建物 第2廃棄物処理所	1式	改造	[869]	付属建物 第2廃棄物処理所	1式						①	①									▽
6次	屋外	付属建物 第3廃棄物倉庫	1式	改造	[876]	付属建物 第3廃棄物倉庫	1式								①	①							▽
6次	屋外	付属建物 第1廃棄物処理所前室	1式	新設	[880]	付属建物 第1廃棄物処理所前室	1式								①	①							▽
6次	屋外	放射線管理棟*4	1式	改造	[847]	放射線管理棟	1式								①		①	①					▽
6次	屋外	付属建物 放射線管理棟前室*4	1式	新設	[879]	付属建物 放射線管理棟前室	1式																▽
6次	屋外	付属建物 廃棄物管理棟*5	1式	新設	[877]	付属建物 廃棄物管理棟	1式																▽

*1:当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、3次申請で申請している。当該設備・機器の機能、性能に係る事項については6次申請範囲とする。
 *2:当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該設備・機器の機能、性能に係る事項については6次申請範囲とする。
 *3:当該建物の鉄骨の一部について申請する。
 *4:当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部については6次申請範囲とする。
 *5:当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、1次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部については6次申請範囲とする。

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		2022年3月		4月				5月				6月				7月						
		設工認名称	具数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	22~	28~	04~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~		20~	27~				
7次	工場棟 転換工場 換気室	気体廃棄設備(1) 排気ファン*	1式	改造・変更なし	[608] [610]	気体廃棄設備(1) 排気ファン	1式									①	①		②				▽				
					[608] [617]	給排気ファンの起動停止インターロック	1式																			▽	
					[608] [627]	気体廃棄設備(1) 負圧警報装置	1台																				▽
					[608] [639]	気体廃棄設備(1) 負圧警報装置	1台																				▽
7次	工場棟 転換工場 フィルタ室	気体廃棄設備(1) 排気ファン*	1式	改造	[608] [610]	気体廃棄設備(1) 排気ファン	1式									①	①		②				▽				
					[608] [617]	給排気ファンの起動停止インターロック	1式																			▽	
					[608] [627]	気体廃棄設備(1) 負圧警報装置	1台																				▽
					[608] [639]	気体廃棄設備(1) 負圧警報装置	1台																				▽
7次	工場棟 転換工場 計器室	気体廃棄設備(1) 排気ファン (分析室、分光分析室所排気系統(1))	1式	改造	[608] [610]	気体廃棄設備(1) 排気ファン	1式									①	①		②				▽				
					[608] [627]	気体廃棄設備(1) 負圧警報装置	1台																			▽	
					[608] [639]	気体廃棄設備(1) 負圧警報装置	1台																				▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	スクラバ(増設・還元炉、乾燥機系統)*	4基	改造	[608] [626]	スクラバ(増設・還元炉、乾燥機系統)	4基												①				▽				
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	気体廃棄設備(1) 水スクラバ(ウラン回収第1系列系統) (転換加工室所排気系統(3))	1基	改造	[608] [630]	気体廃棄設備(1) 水スクラバ(ウラン回収第1系列系統) 1	1基									①			①				▽				
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	気体廃棄設備(1) アルカリスクラバ(ウラン回収第1系列系統) (転換加工室所排気系統(3))	1基	改造	[608] [631]	気体廃棄設備(1) アルカリスクラバ(ウラン回収第1系列系統)	1基													①			▽				
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	気体廃棄設備(1) 排ガス冷却装置(ウラン回収第1系列系統) (転換加工室所排気系統(3))	1基	改造	[608] [632]	気体廃棄設備(1) 排ガス冷却装置(ウラン回収第1系列系統)	1基									①	①			①			▽				
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	気体廃棄設備(1) コンデンサ(ウラン回収第1系列系統) (転換加工室所排気系統(3))	1基	改造	[608] [633]	気体廃棄設備(1) コンデンサ(ウラン回収第1系列系統)	1基									①	①			①			▽				
7次	工場棟 転換工場 チェンクタンク室	気体廃棄設備(1) スクラバ(ウラン回収第2系列系統) (チェンクタンク室所排気系統(2))	1基	改造	[608] [634]	気体廃棄設備(1) スクラバ(ウラン回収第2系列系統)	1基													①			▽				
7次	付属建物 除去室・分析室	スクラバ(分析系統)(分析室、分光分析室所排気系統(1))	1基	改造	[608] [638]	気体廃棄設備(1) スクラバ(分析系統)	1基									①	①	①					▽				
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	スクラバ(蒸発・加水分解系統) (原料倉庫所排気系統)	2基	改造	[608] [618]	気体廃棄設備(1) スクラバ(蒸発・加水分解系統)	2基														①②		▽				
7次	工場棟 成型工場 換気室	気体廃棄設備(2) 排気ファン*	1式	改造・変更なし	[640] [642]	気体廃棄設備(2) 排気ファン	1式									①	①	①			②		▽				
					[640] [649]	給排気ファンの起動停止インターロック	1式																			▽	
					[640] [652]	気体廃棄設備(2) 負圧警報装置	1台																				▽

次数	設置場所	設 工 認		事 業 許 可		2022年												7月									
		設工認名称	異変 要 区 分	№	事業許可名称	基数	22~	28~	04~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~	30~		06~	13~	20~	27~					
7次	加工棟 成型工場 フィルタ室	気体廃棄設備(3) 排気ファン ³⁵	1式	改造	[653] [655]	気体廃棄設備(3) 排気ファン	1式																	▽			
					[653] [662]	気体廃棄設備(3) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式																				▽
					[653] [655]	気体廃棄設備(3) 負圧警報装置	1台																				
7次	付属建物 第3段燃料倉庫 フィルタ室	気体廃棄設備(4) 給気ファン	1式	変更な し	[666] [667]	気体廃棄設備(4) 給気ファン	1式								0	0		0	0					▽			
					[666] [673]	気体廃棄設備(4) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式																			▽	
					[666] [668]	気体廃棄設備(4) 排気ファン	1式												0	0		0	0				▽
7次	付属建物 第3段燃料倉庫 フィルタ室	気体廃棄設備(4) 排気ファン	1式	変更な し	[666] [673]	気体廃棄設備(4) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式																	▽			
					[666] [668]	気体廃棄設備(4) 排気ファン	1式																			▽	
					[666] [673]	気体廃棄設備(4) 負圧警報装置	1台																				▽
7次	付属建物 第4段燃料倉庫 フィルタ室	気体廃棄設備(4) 高性能エアフィルタ	1式	改造	[666] [669]	気体廃棄設備(4) 高性能エアフィルタ	1式																	▽			
7次	付属建物 第3段燃料倉庫 フィルタ室	気体廃棄設備(4) 給気ダクト・ダンプ	1式	変更な し	[666] [670]	気体廃棄設備(4) 給気ダクト・ダンプ	1式																	▽			
7次	付属建物 第3段燃料倉庫 フィルタ室	給気逆流防止ダンプ(屋外との境界 部)	1式	改造	[666] [671]	給気逆流防止ダンプ(屋外との境界 部)	1式																	▽			
7次	付属建物 第3段燃料倉庫 フィルタ室	気体廃棄設備(4) 排気ダクト・ダンプ	1式	改造	[666] [672]	気体廃棄設備(4) 排気ダクト・ダンプ	1式																	▽			
7次	付属建物 第3段燃料倉庫 フィルタ室	気体廃棄設備(4) 給気ダクト・ダンプ	1式	改造	[666] [673]	気体廃棄設備(4) 給気ダクト・ダンプ	1式																	▽			
7次	付属建物 第3段燃料倉庫 フィルタ室	気体廃棄設備(4) 排気ダクト・ダンプ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	[666] [673]	気体廃棄設備(4) 排気ダクト・ダンプ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式																	▽			
7次	付属建物 第3段燃料倉庫 フィルタ室	気体廃棄設備(4) 排気ダクト・ダンプ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	[666] [677]	気体廃棄設備(4) 排気ダクト・ダンプ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式																	▽			
7次	付属建物 第3段燃料倉庫 フィルタ室	気体廃棄設備(4) 排気ダクト・ダンプ(高性能エア フィルタ～排気機)	1式	改造	[666] [674]	気体廃棄設備(4) 排気ダクト・ダンプ(高性能エア フィルタ～排気機)	1式																	▽			
7次	付属建物 第1段薬物処理所 排気室	気体廃棄設備(5) 排気ファン ³⁵	1式	改造	[679] [681]	気体廃棄設備(5) 排気ファン	1式																	▽			
					[679] [688]	気体廃棄設備(5) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式																			▽	
					[679] [691]	気体廃棄設備(5) 負圧警報装置(第1段薬物処理所、 第2段薬物処理所、シリング洗浄機 共用)	1台																				▽
7次	付属建物 シリング洗浄機 排気室	気体廃棄設備(6) 排気ファン ³⁵	1式	変更な し	[693] [695]	気体廃棄設備(6) 排気ファン	1式																	▽			
7次	付属建物 第2段薬物処理所 排気室	気体廃棄設備(6) 排気ファン ³⁵	1式	変更な し	[693] [704]	気体廃棄設備(6) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式																	▽			
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(1) 転換第1廃液貯槽 ³⁶	1基	改造	[707]	廃液処理設備(1) 転換第1廃液貯槽	1基																	▽			
					[708]	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式																			▽	
					[709]	廃液処理設備(1) 洗浄液受槽	1基																				▽
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(1) 洗浄液受槽 ³⁵	1基	改造	[711]	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式																	▽			
					[710]	廃液処理設備(1) 洗浄液バグフィルタ ³⁵	2基																			▽	
					[712]	廃液処理設備(1) ろ液受槽	1基																				▽
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(1) ろ液受槽 ³⁶	1基	改造	[714]	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式																	▽			
					[713]	廃液処理設備(1) ろ液バグフィルタ ³⁴	2基																			▽	
					[715]	廃液処理設備(1) 地下集水槽 ³⁵	2基																				▽
7次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	廃液処理設備(1) 地下集水槽 ³⁵	2基	改造	[717]	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	2式																	▽			
					[718]	廃液処理設備(1) 曝気水後加警報設備	1式																			▽	
					[719]	廃液処理設備(1) 転換第2廃液貯槽 ³⁶	1基																			▽	
7次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	廃液処理設備(1) 転換第2廃液貯槽 ³⁶	1基	改造	[720]	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式																	▽			
					[721]	廃液処理設備(1) 混合槽 ³⁵	1基																			▽	
					[722]	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式																				▽
7次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	廃液処理設備(1) 集水槽(チェック) ³⁴	3基	改造	[723]	廃液処理設備(1) 集水槽(チェック)	3基																	▽			
					[724]	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	3式																			▽	
					[725]	廃液処理設備(1) 廃液貯槽(クラン回収(第1系列)系 統)	1基																				▽
7次	付属建物 シリング 洗浄機 廃液処理室	廃液処理設備(3) 沈降槽	1基	改造	[726]	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式																	▽			
					[727]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設 備(3))	1基																			▽	
					[728]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設 備(3)) 液位高警報装置	1式																				▽
7次	付属建物 シリング 洗浄機 廃液処理室	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設 備(3)) 沈降槽	1基	改造	[729]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設 備(3)) 沈降槽	1基																▽				
7次	付属建物 シリング 洗浄機 廃液処理室	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設 備(3)) 液位高警報装置	1式	改造	[730]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設 備(3)) 液位高警報装置	1式																	▽			
7次	付属建物 シリング 洗浄機 廃液処理室	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設 備(3)) 遠心ろ過機	1基	改造	[731]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設 備(3)) 遠心ろ過機	1基																	▽			

次数	設置場所	設工認		№	事業許可名称	基数	2022年3月		4月				5月				6月				7月	
		設工認名称	員数				変更区分	22~	28~	04~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~
7次	付属建物 シリンドラ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 液受槽(1)	1基	改造	[732] 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液受槽	1基								●	●							▽
7次	付属建物 シリンドラ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) ろ過機	1基	改造	[733] 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備	1式								●	●							▽
7次	付属建物 シリンドラ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) ろ過機	1基	改造	[734] 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) ろ過機	1基								●	●							▽
7次	付属建物 シリンドラ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 液受槽(2)	1基	改造	[735] 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液受槽	1基								●	●							▽
7次	付属建物 シリンドラ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 液受槽(2)	1基	改造	[736] 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備	1式								●	●							▽
7次	付属建物 シリンドラ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 集水槽(チェック)	2基	改造	[737] 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 集水槽(チェック)	2基	●	●	●	●												▽
7次	付属建物 シリンドラ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 集水槽(チェック)	2基	改造	[738] 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備	2式	●	●	●	●												▽
7次	付属建物 シリンドラ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) イオン交換塔	2基	改造	[739] 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) イオン交換塔	2基								●	●							▽
7次	付属建物 シリンドラ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 液受槽(3)	1基	改造	[740] 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備(イオン交換塔)	2式								●	●							▽
7次	付属建物 シリンドラ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 液受槽(3)	1基	改造	[741] 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液受槽	1基								●	●							▽
7次	付属建物 シリンドラ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 乾燥機	1基	改造	[742] 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備(液受槽)	1式								●	●							▽
7次	付属建物 シリンドラ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) フードボックス	1基	改造	[743] 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) フードボックス	1基								●	●							▽
7次	付属建物 シリンドラ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 液受槽(チェック)	2基	改造	[744] 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液受槽(チェック)	2基								●	●							▽
7次	付属建物 シリンドラ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 液位高警報設備(液受槽)	2式	改造	[745] 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備(液受槽)	2式								●	●							▽
7次	付属建物 シリンドラ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 液受槽(チェック)	2式	改造	[746] 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備(液受槽)	2式								●	●							▽
7次	付属建物 シリンドラ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 液受槽(チェック)	1式	改造	[747] 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備(液受槽)	1式								●	●							▽
7次	付属建物 シリンドラ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 液受槽(チェック)	1式	改造	[748] 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備(液受槽)	1式								●	●							▽
7次	付属建物 シリンドラ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 液受槽(チェック)	1式	改造	[749] 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備(液受槽)	1式								●	●							▽
7次	付属建物 シリンドラ 洗浄棟 測定室	廃液処理設備(3) 測定室回収ピット	1基	改造	[750] 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 測定室回収ピット	1基								●	●							▽
7次	付属建物 シリンドラ 洗浄棟 測定室	廃液処理設備(3) 測定室回収ピット	1式	改造	[751] 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備	1式								●	●							▽
7次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) 貯留タンク ³⁹	2基	改造	[752] 廃液処理設備(4) 貯留タンク	2基													①	②		▽
7次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) 貯留タンク	2式	改造	[753] 廃液処理設備(4) 液位高警報設備	2式													①	②		▽
7次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) 貯留タンク(チェック) ³⁹	3基	改造	[754] 廃液処理設備(4) 貯留タンク(チェック)	3基													①	②		▽
7次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) ろ過機 ³⁹	3式	改造	[755] 廃液処理設備(4) 液位高警報設備	3式													①	②		▽
7次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) ろ過機 ³⁹	1基	改造	[756] 廃液処理設備(4) ろ過機	1基													①			▽
7次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) ろ液受槽 ³⁹	1基	改造	[757] 廃液処理設備(4) ろ液受槽	1基													①	②		▽
7次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) ろ液受槽 ³⁹	1式	改造	[758] 廃液処理設備(4) 液位高警報設備	1式													①	②		▽
7次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) 集水ピット ³⁹	1基	改造	[760] 廃液処理設備(4) 集水ピット	1基													①	②		▽
7次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) 集水ピット ³⁹	1式	改造	[761] 廃液処理設備(4) 液位高警報設備(集水ピット)	1式													①	②		▽
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) 凝集沈降槽(1)※4	1基	新設	[762] 廃液処理設備(5) 凝集沈降槽	1基																▽
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) 凝集沈降槽(2)※4	1基	新設	[763] 廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式																▽
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) 凝集沈降槽(3)※4	1基	新設	[762] 廃液処理設備(5) 凝集沈降槽	1基																▽
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) 凝集沈降槽(3)※4	1式	新設	[763] 廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式																▽
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) 遠心分離機 ³⁹	1基	新設	[762] 廃液処理設備(5) 凝集沈降槽	1基																▽
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) 遠心分離機 ³⁹	1式	新設	[763] 廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式																▽
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) ろ液受槽(1)※4	1基	新設	[764] 廃液処理設備(5) 遠心分離機	1基																▽
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) ろ液受槽(1)※4	1式	新設	[765] 廃液処理設備(5) ろ液受槽	1式																▽
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) ろ液受槽(2)※4	1基	新設	[766] 廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式																▽
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) ろ液受槽(2)※4	1式	新設	[765] 廃液処理設備(5) ろ液受槽	1式																▽
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) ろ液受槽(3)※4	1基	新設	[766] 廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式																▽
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) ろ液受槽(3)※4	1式	新設	[765] 廃液処理設備(5) ろ液受槽	1式																▽
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) ろ過機(1)※4	1基	新設	[767] 廃液処理設備(5) ろ過機	1基																▽
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) ろ過機(2)※4	1基	改造	[767] 廃液処理設備(5) ろ過機	1基																▽

次数	設備場所	設 工 器		事 業 許 可		2022年 3月		4月				5月				6月				7月						
		設工器名称	数量	変更区分	No.	事業許可名称	基数	22~	28~	04~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~		13~	20~	27~			
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) チェックタンク(1) ²⁴	1基	新設	[768]	廃液処理設備(5) チェックタンク	1基																			
					[769]	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式																			
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) チェックタンク(2) ²⁴	1基	新設	[768]	廃液処理設備(5) チェックタンク	1基																			
					[769]	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式																			
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) チェックタンク(3) ²⁴	1基	新設	[768]	廃液処理設備(5) チェックタンク	1基																			
					[769]	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式																			
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) イオン交換装置 ²⁴	1基	新設	[770]	廃液処理設備(5) イオン交換装置	1基																			
					[772]	廃液処理設備(6) チェックタンク	1基																			
7次	放射線 管理棟 廃水 処理室	廃液処理設備(6) チェックタンク(1) ²⁴	1基	新設	[773]	廃液処理設備(6) 液位高警報設備	1式																			
					[772]	廃液処理設備(6) チェックタンク	1基																			
7次	放射線 管理棟 廃水 処理室	廃液処理設備(6) チェックタンク(2) ²⁴	1基	新設	[773]	廃液処理設備(6) 液位高警報設備	1式																			
					[772]	廃液処理設備(6) チェックタンク	1基																			
7次	放射線 管理棟 廃水 処理室	廃液処理設備(6) チェックタンク(3) ²⁴	1基	新設	[772]	廃液処理設備(6) チェックタンク	1基																			
					[773]	廃液処理設備(6) 液位高警報設備	1式																			
7次	屋外	排水貯留池	2基	変更なし	[776]	排水貯留池	2基																			
7次	屋外	排水貯留設備	2式	改造	[777]	液位高警報設備	2式																			
7次	放射線 管理棟 廃棄物一時貯蔵所	保管廃棄設備 保管棚	3基	改造 変更なし	[778]	液体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) 保管棚	3基																			
					[779]	液体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) 廃液容器	1式																			
					[780]	液体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) 受容器(保管棚)	1式																			
					[781]	液体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) 漏れ検知警報設備	1式																			
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	焼却設備 焼却炉	1基	改造	[782]	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 焼却炉	1基																			
					[783]	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 投入フードボックス	1基																			
					[784]	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 放射γ線ボックス	1基																			
					[785]	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 燃焼装置水インターロック	1式																			
					[786]	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 排ガス温度高インターロック	1式																			
					[787]	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 燃焼用空気停止インターロック	1式																			
					[788]	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 空燃機ファン	1基																			
					[789]	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) サイクロン	1基																			
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	焼却設備 サイクロン	1基	変更なし	[790]	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) フードボックス	1基																			
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	焼却設備 フラッシュチャンバ	1基	改造	[791]	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) フラッシュチャンバ	1基																			
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	焼却設備 イオン交換材混合機	1基	変更なし	[793]	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) イオン交換材混合機	1基																			
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	焼却設備 イオン交換材成型機	1基	変更なし	[794]	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) イオン交換材成型機	1基																			
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	焼却設備 ピント	1基	改造	[795]	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) ピント	1基																			
					[796]	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 放射線警報設備	1式																			
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 前室	焼却設備 クレーン (第1廃棄物処理所前室)	1基	新設	[798]	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) クレーン	1基																			
7次	付属建物 第2廃棄物処理所 廃棄物プレス室	固体廃棄物処理設備 高圧エアフィルタ用廃棄物プレス	1基	改造	[799]	固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備) 高圧エアフィルタ用廃棄物プレ ス	1基																			
					[800]	固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備) フードボックス	1基																			
7次	付属建物 第2廃棄物処理所 廃棄物プレス室	固体廃棄物処理設備 破砕機	1基	改造	[801]	固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備) 破砕機	1基																			
					[802]	固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備) フードボックス	1基																			
7次	付属建物 第2廃棄物処理所 廃棄物プレス室	固体廃棄物処理設備 クレーン(第2廃棄物処理所)	1基	改造	[803]	固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備) クレーン	1基																			
7次	放射線 管理棟 廃棄物貯蔵室	固体廃棄物処理設備 ドラム用廃棄物プレス	1基	改造	[804]	固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備) ドラム用廃棄物プレス	1基																			
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 超音波洗浄機	2基	改造 変更なし	[805]	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 超音波洗浄機	2基																			
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 廃水中和設備	1式	改造 変更なし	[806]	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 廃水中和設備	1式																			
					[807]	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 液位高警報設備	1式																			
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 分別・解体フード	1式	改造	[808]	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 分別・解体フード	1式																			
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 水洗機	1基	変更なし	[809]	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 水洗機	1基																			
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 切斷フード	1基	変更なし	[810]	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 切斷フード	1基																			

次數	設置場所	竣工認		事業許可	2022年																	
		設工認名称	異状 変更区分		№	基款	3月	4月				5月				6月				7月		
						21~	28~	04~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~		
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 排水受槽	1基 改造	[811]	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 排水受槽	1基								①	①							▽
					固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 水位高警報設備	1式											①	①				
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 乾燥機	2基 改造 変更なし	[813]	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 乾燥機	3基								①	①							▽
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 プラスチック容器	2基 改造	[814]	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) プラスチック容器	2基										①	①					▽
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 クレーン(除染室(2))	1基 改造	[815]	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) クレーン	1基										①	①					▽
7次	放射線管理棟 廃棄物出詰室	除染設備 解体用フードボックス	1式 変更なし	[816]	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 解体用フードボックス	1式										①	①					▽
7次	放射線管理棟 廃棄物出詰室	除染設備 切断機	2基 改造 変更なし	[817]	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 切断機	2基										①	①					▽
7次	放射線管理棟 廃棄物貯蔵設備(1)	保管廃棄設備 廃棄物貯蔵設備(1)	1式 改造	[818]	固体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) 廃棄物貯蔵設備(1)	1式										①	①					▽
7次	放射線管理棟 廃棄物一時貯蔵所	保管廃棄設備 ドラム缶クラン吊測定装置	1基 改造	[819]	固体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) ドラム缶クラン吊測定装置	1基										①	①					▽
7次	放射線管理棟 廃棄物一時貯蔵所	保管廃棄設備 クレーン(廃棄物一時貯蔵所)	1基 改造	[820]	固体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) クレーン	1基																▽
7次	付属建物 放射線管理棟前室	保管廃棄設備 クレーン(放射線管理棟前室)	1基 新設	[821]	固体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) クレーン	1基																▽
7次	屋外	放射線管理棟 ^{※4}	1式 改造	[847]	放射線管理棟	1式										①	①	①				▽
7次	屋外	付属建物 除染室・分析室 ^{※4}	1式 改造	[851]	付属建物 除染室・分析室	1式										①	①	①				▽
7次	屋外	付属建物 第1廃棄物処理所 ^{※6}	1式 改造	[865]	付属建物 第1廃棄物処理所	1式										①	①					▽
7次	屋外	付属建物 第2廃棄物処理所 ^{※6}	1式 改造	[869]	付属建物 第2廃棄物処理所	1式						①	①			①						▽
7次	屋外	付属建物 第3廃棄物倉庫 ^{※4}	1式 改造	[876]	付属建物 第3廃棄物倉庫	1式										①	①					▽
7次	屋外	付属建物 廃棄物管理棟 ^{※1}	1式 新設	[877]	付属建物 廃棄物管理棟	1式																▽
7次	屋外	付属建物 放射線管理棟前室 ^{※1}	1式 新設	[879]	付属建物 放射線管理棟前室	1式																▽
7次	屋外	付属建物 第1廃棄物処理所前室 ^{※4}	1式 新設	[880]	付属建物 第1廃棄物処理所前室	1式										①	①					▽

※の注釈は以下を示す。
 ※1：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

○放射線管理施設

次数	設備場所	設 工 認			事 業 許 可		2022年 3月		4月					5月					6月					7月						
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	22~	28~	04~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~								
7次	工場棟 転換工場	放射線管理施設 エアモニタ	1式 (検査口159箇所)	改造	[828]	放射線管理施設 エアモニタ	1式																	▽						
7次	工場棟 成型工場																													▽
7次	加工棟 成型工場																													▽
7次	放射線管理棟																													▽
7次	付属建物 除染室・分析室																													▽
7次	付属建物 第2核燃料倉庫																													▽
7次	付属建物 第3核燃料倉庫																													▽
7次	付属建物 第1廃棄物処理所																													▽
7次	付属建物 第2廃棄物処理所																													▽
7次	付属建物 シリング洗浄棟																													▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	放射線管理施設 エリアモニタ	8台	改造	[829]	放射線管理施設 エリアモニタ	8台																		▽					
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室																												▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室																												▽	
7次	工場棟 成型工場 燃料燃焼室																												▽	
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室																												▽	
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体貯蔵室																												▽	
7次	放射線管理棟																												▽	
7次	付属建物 除染室・分析室	放射線管理施設 ハンドフットモニタ	1式	改造	[830]	放射線管理施設 ハンドフットモニタ	1式																	▽						
7次	付属建物 第2廃棄物処理所																											▽		
7次	付属建物 第3核燃料倉庫																											▽		
7次	排気塔 (工場棟 転換工場)	放射線管理施設 ダストモニタ	6台	改造	[831]	放射線管理施設 ダストモニタ	6台																	▽						
7次	排気塔 (工場棟 成型工場)																											▽		
7次	排気塔 (加工棟 成型工場)																											▽		
7次	排気塔 (付属建物 第3核燃料倉庫)																											▽		
7次	排気塔 (付属建物 第1廃棄物処理所)																											▽		
7次	排気塔 (付属建物 シリング洗浄棟)																											▽		
7次	加工棟 成型工場							環境モニタリング設備 ダストモニタ	1式	撤去	-	-	-																▽	
7次	屋外	放射線管理施設 モニタリングポスト	1基	改造	[832]	放射線管理施設 モニタリングポスト	1基																▽							

○その他の加工施設

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		2022年							7月											
		設工認名称	数量	変更区分	No.	事業許可名称	基数	22年3月	4月			5月			6月										
							22~	28~	04~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~				
5次	屋外	付属建物発電機室	1式	新設	[878]	付属建物(発電機室)	1式								①	①						▽			
5次	付属建物 発電機室 設置機室(1)	非常用電源設備 非常用ディーゼル発電機	2基	改造	[887]	非常用設備 非常用電源設備 非常用ディーゼル発電機	1式 2基								①	①②	①②					▽			
5次	付属建物 発電機室 設置機室(2)				[888]																				
5次	付属建物 発電機室	非常用通報設備 放送設備	1式	増設	[890] [892]	非常用設備 非常用通報設備 放送設備	1式															▽			
5次	付属建物 発電機室	非常用通報設備 通話連絡設備 (電話設備)	1式	増設	[890] [893]	非常用設備 非常用通報設備 通話連絡設備	1式															▽			
5次	付属建物 発電機室	消火設備 屋外消火栓	1式	増設	[894] [895]	非常用設備 消火設備 屋外消火栓	1式															▽			
5次	付属建物 発電機室	消火設備 消火器	1式	増設	[894] [898]	非常用設備 消火設備 消火器	1式															▽			
5次	付属建物 発電機室	自動火災警報設備 火災感知設備及びそれに連動する警 報設備	1式	増設	[899] [900] [899] [901]	非常用設備 自動火災警報設備 火災感知設備 非常用設備 自動火災復旧設備 警報設備	1式															▽			
5次	付属建物 発電機室	緊急対策設備 (1) 非常用照明	1式	増設	[902] [903]	非常用設備 緊急対策設備 非常用照明	1式															▽			
5次	付属建物 発電機室	緊急対策設備 (1) 誘導灯	1式	増設	[902] [904]	非常用設備 緊急対策設備 誘導灯	1式															▽			
5次	付属建物 発電機室	緊急対策設備 (1) 安全避難通路	1式	増設	[902] [905]	非常用設備 緊急対策設備 安全避難通路	1式															▽			
5次	工場棟 転換工場	緊急対策設備 (2) 飛散防止用防護ネット	1式	新設	[836]	飛散防止用防護ネット	1式															▽			
5次	工場棟 成型工場				[840]	飛散防止用防護ネット	1式																		▽
5次	工場棟 組立工場				[842]	飛散防止用防護ネット	1式																		▽
5次	放射線管理棟				[850]	飛散防止用防護ネット	1式																		▽
5次	付属建物除染室・ 分析室				[854]	飛散防止用防護ネット	1式																		▽
5次	付属建物 第2核燃料倉庫				-	-	-											①	①						▽
5次	工場棟 転換工場 分室分析室	分析設備 同位体分析設備 表面電離率質量分析装置	2基	改造	[906]	分析設備 同位体分析設備	1式									①	①					▽			
5次	工場棟 転換工場 分室分析室	分析設備 不純物分析設備 固体発光分光分析装置	1基	改造	[907]	分析設備 不純物分析設備	1式									①	①					▽			
5次	工場棟 転換工場 分室分析室	分析設備 不純物分析設備 ICP質量分析装置	1基	改造	[907]	分析設備 不純物分析設備	1式									①	①					▽			
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備 ICP発光分光分析装置	1基	改造	[907]	分析設備 不純物分析設備	1式									①	①					▽			
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備 自動水分分析装置	1基	改造	[907]	分析設備 不純物分析設備	1式									①	①					▽			
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備 炭素・氮素同時分析装置	1基	改造	[907]	分析設備 不純物分析設備	1式									①	①					▽			
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備 自動ハロゲン分析装置	1基	改造	[907]	分析設備 不純物分析設備	1式									①	①					▽			
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備 メネキアトル分析装置	1基	改造	[907]	分析設備 不純物分析設備	1式									①	①					▽			
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備 炭水化合物	1基	改造	[907]	分析設備 不純物分析設備	1式									①	①					▽			
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備 サンプル保管庫	1基	新設	[907]	分析設備 不純物分析設備	1式									①	①					▽			
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 物性測定設備 比表面積測定装置	1基	改造	[908]	分析設備 物性測定設備	1式											①				▽			
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 物性測定設備 高濃度測定装置	1基	改造	[908]	分析設備 物性測定設備	1式											①				▽			
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 物性測定設備 平均粒径測定装置	1基	改造	[908]	分析設備 物性測定設備	1式											①				▽			
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 試料回収ボックス (不純物分析設備 付属設備)	1基	改造	[909]	分析設備 試料回収ボックス (不純物分析設備 付属設備)	1基											①				▽			
5次	工場棟 転換工場 分室分析室	不純物分析設備 発光分光分析装置	1基	撤去	-	-	-											①	①			▽			

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		2022年							7月													
		設工認名称	数量	変更区分	No.	事業許可名称	基数	22年3月	4月			5月			6月												
							22~	28~	04~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~						
6次	屋外	付属施設 独立遮蔽壁(1)	1式	新設	[881]	付属施設 遮蔽壁 (転換工場の東側屋外)	1式				①	①			①	①						▽					
6次	屋外	付属施設 独立遮蔽壁(4)	1式	新設	[882]	付属施設 遮蔽壁 (加工棟の東南角部屋外周 辺)	1式															▽					
6次	屋外	付属施設 独立遮蔽壁(3)	1式	新設	[883]	付属施設 遮蔽壁 (容器管理棟の西側屋外の 敷設壁等)	1式															▽					
6次	屋外	付属施設 独立遮蔽壁(2)	1式	新設	[884]	付属施設 遮蔽壁 (組立工場の西南角部屋外 周辺)	1式			①	①				①	①						▽					
6次	屋外	付属施設 防護フェンス	1式	新設	[885]	付属施設 防護フェンス	1式			①	①			①	①	①						▽					
6次	付属建物第2廃棄物 処理所	非常用通報設備 非常ベル設備	1式	変更なし	[890]	非常用設備 非常用通報設備 非常ベル設備	1式															▽					
6次	付属建物シリング 洗浄棟				[891]																					▽	
6次	付属建物原料貯蔵 所																										▽
6次	付属建物第1廃棄物 処理所前室				[890] [892]			増設																			▽

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		2022年 3月		4月				5月				6月				7月						
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	員数	22~	28~	04~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~		20~	27~				
6次	付属建物第1廃棄物処理所	非常用通報設備 放送設備	1式	変更なし	[890] [892]	非常用設備 非常用通報設備 放送設備	1式																				
6次	付属建物第2廃棄物処理所																										
6次	付属建物シリング洗淨棟																										
6次	付属建物第3廃棄物倉庫																										
6次	付属建物原料貯蔵所																										
6次	付属建物第1廃棄物処理所	非常用通報設備 通信連絡設備 (電話設備)	1式	増設	[890] [893]	非常用設備 非常用通報設備 通信連絡設備	1式																				
6次	付属建物第2廃棄物処理所																										
6次	付属建物シリング洗淨棟																										
6次	付属建物原料貯蔵所																										
6次	付属建物第3廃棄物倉庫	非常用通報設備 通信連絡設備 (電話設備)	1式	改造	[890] [893]	非常用設備 非常用通報設備 通信連絡設備	1式																				
6次	付属建物第1廃棄物処理所	消火設備 屋外消火栓	1式	変更なし	[894] [895]	非常用設備 消火設備 屋外消火栓	1式																				
6次	付属建物第2廃棄物処理所																										
6次	付属建物シリング洗淨棟																										
6次	付属建物第3廃棄物倉庫																										
6次	付属建物第1廃棄物処理所前室	付属建物第1廃棄物処理所前室																									
6次	付属建物原料貯蔵所	消火設備 屋外消火栓	1式	改造	[894] [895]	非常用設備 消火設備 屋外消火栓	1式																				
6次	付属建物第1廃棄物処理所	消火設備 消火器	1式	変更なし	[894] [898]	非常用設備 消火設備 消火器	1式																				
6次	付属建物第2廃棄物処理所																										
6次	付属建物シリング洗淨棟																										
6次	付属建物第3廃棄物倉庫																										
6次	付属建物原料貯蔵所																										
6次	付属建物第1廃棄物処理所前室	自動火災報知設備 火災感知設備	1式	増設	[899] [900]	非常用設備 自動火災報知設備 火災感知設備	1式																				
6次	付属建物第2廃棄物処理所	自動火災報知設備 火災感知設備	1式	改造及び増設	[899] [900]	非常用設備 自動火災報知設備 火災感知設備	1式																				
6次	付属建物第1廃棄物処理所	自動火災報知設備 火災感知設備	1式	変更なし	[899] [900]	非常用設備 自動火災報知設備 火災感知設備	1式																				
6次	付属建物シリング洗淨棟																										
6次	付属建物第3廃棄物倉庫																										
6次	付属建物原料貯蔵所																										
6次	付属建物第1廃棄物処理所	自動火災報知設備 警報設備	1式	変更なし	[899] [901]	非常用設備 自動火災報知設備 警報設備	1式																				
6次	付属建物第2廃棄物処理所																										
6次	付属建物シリング洗淨棟																										
6次	付属建物第3廃棄物倉庫																										
6次	付属建物原料貯蔵所																										
6次	付属建物第1廃棄物処理所前室	緊急対策設備 (1) 非常用照明	1式	増設	[902] [903]	非常用設備 緊急対策設備 非常灯	1式																				
6次	付属建物第1廃棄物処理所	緊急対策設備 (1) 非常用照明	1式	変更なし	[902] [903]	非常用設備 緊急対策設備 非常灯	1式																				
6次	付属建物第2廃棄物処理所																										
6次	付属建物第3廃棄物倉庫																										
6次	付属建物シリング洗淨棟																										
6次	付属建物原料貯蔵所	緊急対策設備 (1) 非常用照明	1式	変更なし	[902] [903]	非常用設備 緊急対策設備 非常灯	1式																				
6次	付属建物第1廃棄物処理所前室	緊急対策設備 (1) 誘導灯	1式	増設	[902] [904]	非常用設備 緊急対策設備 誘導灯	1式																				
6次	付属建物第1廃棄物処理所	緊急対策設備 (1) 誘導灯	1式	変更なし	[902] [904]	非常用設備 緊急対策設備 誘導灯	1式																				
6次	付属建物第2廃棄物処理所																										
6次	付属建物シリング洗淨棟																										
6次	付属建物第3廃棄物倉庫																										
6次	付属建物原料貯蔵所																										

次數	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		2022年																				
		設工認名称	具数	変更区分	%	事業許可名称	基数	3月	4月	5月	6月	7月															
							22~	23~	04~	11~	15~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~						
6次	付属建物第1廃棄物処理所	緊急対策設備 (1) 安全避難通路	1式	増設	[902] [905]	非常用設備 緊急対策設備 安全避難通路	1式															▽					
6次	付属建物第2廃棄物処理所																										▽
6次	付属建物シリング洗浄棟																										▽
6次	付属建物第3廃棄物倉庫																										▽
6次	付属建物第1廃棄物処理所前室																										▽
6次	付属建物原料貯蔵所																										▽
6次	付属建物第1廃棄物処理所	緊急対策設備 (2) 飛散防止用防護ネット	1式	新設	[868]	飛散防止用防護ネット	1式														▽						
6次	付属建物第2廃棄物処理所	緊急対策設備 (2) 飛散防止用防護ネット	1式	新設	[872]	飛散防止用防護ネット	1式														▽						
6次	付属建物第1廃棄物処理所	緊急対策設備 (3) 堰 (内部止水用水用)	1式	新設	[866]	堰 (内部止水用水用)	1式														▽						
6次	付属建物第2廃棄物処理所	緊急対策設備 (3) 堰 (内部止水用水用)	1式	新設	[870]	堰 (内部止水用水用)	1式														▽						
6次	付属建物シリング洗浄棟	緊急対策設備 (3) 堰 (内部止水用水用)	1式	新設	[874]	堰 (内部止水用水用)	1式														▽						
6次	屋外	付属設備 水素供給設備障壁	1式	新設	[914]	水素供給設備(屋外供給系統)障壁	1式			①	①				①	①					▽						
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	付属設備 秤量設備 保安装置器(転換工場1)~(転換工場10)	10台	改造	[921] [923]	付属設備 秤量設備 保安装置器	1式													①	▽						
6次	工場棟 成型工場ベレット 加工室	付属設備 秤量設備 保安装置器(成型工場1)~(成型工場10)	10台	改造	[921] [923]	付属設備 秤量設備 保安装置器	1式													①	▽						
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	付属設備 秤量設備 保安装置器 (ウラン管理1)	1台	改造	[921] [923]	付属設備 秤量設備 保安装置器	1式													①	▽						
6次	工場棟 成型工場ベレット 加工室	付属設備 秤量設備 保安装置器 (ウラン管理2)	1台	改造	[921] [923]	付属設備 秤量設備 保安装置器	1式													①	▽						
6次	付属建物 除染室・分析室作 業室 (2)	付属設備 秤量設備 保安装置器 (ウラン管理3)	1台	改造	[921] [923]	付属設備 秤量設備 保安装置器	1式													①	▽						
6次	工場棟 成型工場ベレット 加工室	付属設備 秤量設備 保安装置器 (ウラン管理4)	1台	改造	[921] [923]	付属設備 秤量設備 保安装置器	1式													①	▽						
6次	加工棟成型工場ベ レット加工室	付属設備 秤量設備 保安装置器 (加工棟9)*2	9台	変更なし	[921] [923]	付属設備 秤量設備 保安装置器	1式													①	▽						
6次	屋外	灯油貯蔵設備	1式	撤去	-	-	-														▽						
6次	工場棟 転換工場 分室分析室	分析設備 同位体分析設備*	1式	改造	[906]	分析設備 同位体分析設備	1式													①	①	▽					
6次	工場棟 転換工場 分室分析室	分析設備 不純物分析設備*	1式	改造 新設	[907]	分析設備 不純物分析設備	1式													①	①	▽					
6次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 物性測定設備*	1式	改造	[908]	分析設備 物性測定設備	1式														①	▽					
6次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 試料回収ボックス(不純物分析設備 付帯設備)*	1基	改造	[909]	分析設備 試料回収ボックス(不純物分析設備 付帯設備)	1基														①	▽					
6次	工場棟 転換工場	緊急対策設備 (2) 飛散防止用防護ネット*3	1式	新設	-	-	[836]														▽						
6次	工場棟 成型工場						[840]																		▽		
6次	工場棟 組立工場						[842]																			▽	
6次	放射線管理棟						[850]																			▽	
6次	付属建物除染室・ 分析室						[854]																			▽	
6次	付属建物 第2原料倉庫						-																			①	①

次数	設置場所	設 工 認				事 業 許 可		2022年 3月		4月					5月			6月			7月		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	22~	28~	04~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~	
6次	屋外	付属建物 発電機室*3	1式	新設	[878]	付属建物 発電機室	1式									①	①						▽

*1：当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、5次申請で申請している。当該設備・機器の機能、性能、複製ユニットの臨界安全に係る事項については6次申請範囲とする。
 *2：当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該設備・機器の複製ユニットの臨界安全に係る事項については3次申請範囲とする。
 *3：当該建物又は設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、5次申請で申請している。当該建物又は設備・機器の機能、性能に係る事項の一部については6次申請範囲とする。

次数	設置場所	設 工 認				事 業 許 可		2022年 3月		4月					5月			6月			7月				
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	22~	28~	04~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~			
7次	工場棟 転機工場	建物 暖湯水検知警報設備	1式	新設	[835]	建物 暖湯水検知警報設備	1式									①	①②	①③					▽		
7次	工場棟 成型工場		1式	新設	[839]	建物 暖湯水検知警報設備	1式										①	①②	①③					▽	
7次	加工棟 成型工場		1式	新設	[846]	建物 暖湯水検知警報設備	1式										①	①②	①③					▽	
7次	放射線 管理棟		1式	新設	[849]	建物 暖湯水検知警報設備	1式										①	①②	①③					▽	
7次	付属建物 除染室・分析室		1式	新設	[853]	建物 暖湯水検知警報設備	1式										①	①②	①③					▽	
7次	付属建物 第2核燃料倉庫		1式	新設	[857]	建物 暖湯水検知警報設備	1式										①	①②	①③					▽	
7次	付属建物 第3核燃料倉庫		1式	新設	[860]	建物 暖湯水検知警報設備	1式										①	①②	①③					▽	
7次	付属建物 第1廃棄物処理所		1式	新設	[867]	建物 暖湯水検知警報設備	1式										①	①②	①③					▽	
7次	付属建物 第2廃棄物処理所		1式	新設	[871]	建物 暖湯水検知警報設備	1式										①	①②	①③					▽	
7次	付属建物 シリング洗浄棟		1式	新設	[875]	建物 暖湯水検知警報設備	1式										①	①②	①③					▽	
7次	付属建物		緊急対策設備(3) 棟(内部止水用水用)	1式	新設	[859]	緊急対策設備(3) 棟(内部止水用水用)	1式																▽	
7次	屋外		付属施設 空シリング置場	1式	変更なし	[886]	付属施設 空シリング置場	1式			①				①	①								▽	
7次	放射線管理棟 管理室		非常用電源設備 無停電電源装置	1基	改造	[887] [889]	非常用設備 非常用電源設備 無停電電源装置	1基																▽	
7次	付属建物 発電機室 発電機室(1)	非常用電源設備 非常用ディーゼル発電機*1	2基	改造	[887] [888]	非常用設備 非常用電源設備 非常用ディーゼル発電機	2基									①	①②	①③					▽		
7次	付属建物 発電機室 発電機室(2)		2基	改造	[887] [888]		2基											①	①②	①③					▽
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	非常用通報設備 非常ベル設備	1式	変更なし		非常用設備 非常用通報設備 非常ベル設備																	▽		
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫		1式	変更なし	[890] [891]		1式																		▽
7次	放射線管理棟	非常用通報設備 非常ベル設備*4	1式	変更なし																			▽		
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	非常用通報設備 放送設備	1式	変更なし		非常用設備 非常用通報設備 放送設備																	▽		
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫		1式	変更なし	[890] [892]		1式																		▽
7次	放射線管理棟	非常用通報設備 放送設備*4	1式	変更なし																			▽		
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	非常用通報設備 通信連絡設備 (電話設備)	1式	増設		非常用設備 非常用通報設備 通信連絡設備																	▽		
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫		1式	増設	[890] [891]		1式																		▽
7次	放射線管理棟	非常用通報設備 通信連絡設備 (電話設備、ファクシミリ装置、業務用無線設備)*4	1式	変更なし																			▽		
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	消火設備 屋外消火栓	1式	変更なし	[894]	非常用設備 消火設備 屋外消火栓	1式																▽		
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫		1式	変更なし	[895]		1式																		▽
7次	屋外	消火設備 防火水槽	1式	更新・ 変更なし	[894] [896]	非常用設備 消火設備 防火水槽	1式			①	①				①	①							▽		
7次	屋外	消火設備 可搬式消防ポンプ	1式	改造・ 増設	[894] [897]	非常用設備 消火設備 可搬式消防ポンプ	1式			①	①②				①②	①②							▽		
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	消火設備 消火器	1式	増設		非常用設備 消火設備 消火器																	▽		
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫		1式	変更なし	[894] [898]		1式																		▽
7次	加工棟 成型工場 船室(1)		1本	増設																					▽
7次	付属建物 第1廃棄物処理所前 室		1本	増設																					▽
7次	付属建物 第3核燃料倉庫		1式	変更なし																					▽
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫	自動火災検知設備 火災感知設備	1式	変更なし	[899] [900]	非常用設備 自動火災検知設備 火災感知設備	1式																▽		
7次	放射線管理棟	自動火災検知設備 火災感知設備*4	1式	変更なし																			▽		

次数	設置場所	設工認		事業許可	2022年																			
		設工認名称	数量		変更区分	事業許可名称	基数	3月	4月				5月				6月				7月			
							22~	28~	04~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~			
7次	付属建物 第3棟燃料倉庫	自動火災検知設備 警報設備	1式	変更なし	[899] [901] 非常用設備 自動火災検知設備 警報設備	1式																		
7次	付属建物 劣化・天然ウラン倉庫	自動火災検知設備 警報設備	1式	変更なし																				
7次	工場棟 成型工場	自動火災検知設備 警報設備 ²⁴	1式	変更なし																				
7次	工場棟 成型工場	自動火災検知設備 警報設備 ²⁵	1式	変更なし																				
7次	放射線管理棟	自動火災検知設備 警報設備 ²⁴	1式	変更なし																				
7次	付属建物 原料貯蔵所	自動火災検知設備 警報設備 ²⁶	1式	変更なし																				
7次	付属建物 容器管理棟	自動火災検知設備 警報設備 ²⁴	1式	変更なし																				
7次	付属建物 第2廃棄物処理所	自動火災検知設備 警報設備 ²⁹	1式	変更なし																				
7次	付属建物 廃棄物管理棟	自動火災検知設備 警報設備 ³¹	1式	変更なし																				
7次	付属建物 第3棟燃料倉庫	緊急対策設備 (1) 非常用照明	1式	変更なし			[902] [903]	1式																
7次	付属建物 劣化・天然ウラン倉庫		1式	変更なし																				
7次	付属建物 第3棟燃料倉庫	緊急対策設備 (1) 誘導灯	1式	変更なし	[902] [904]	1式																		
7次	付属建物 劣化・天然ウラン倉庫		1式	変更なし																				
7次	付属建物 第3棟燃料倉庫	緊急対策設備 (1) 安全避難通路	1式	増設	[902] [905]	1式																		
7次	付属建物 劣化・天然ウラン倉庫		1式	増設																				
7次	屋外	付属設備 変電ガス供給配管系統	1式	改造	[910] [911]	1式									●	●	①	①						
7次	屋外	付属設備 水素ガス供給配管系統	1式	改造	[912] [913]											●	●	①②	①②					
7次	屋外	付属設備 水素ガス供給配管系統	2式		[912] [915]																			
7次	屋外	付属設備 溜水原供給停止設備 (手動)	1式	新設	[916]	1式									●	●	①	①						
7次	屋外	付属設備 溜水原供給停止設備 (自動)	1式	新設	[917]											●	●	①②	①②					
7次	屋外	付属設備 溜水原供給停止設備 (自動)	1式	新設	[918]											●	●	①②	①②					
7次	屋外	付属設備 溜水原供給停止設備 (自動)	1式	新設	[919] [920]											●	●	①②	①②					
7次	付属建物 原料貯蔵所	付属設備 秤量設備 UF ₂ シリンダ秤量器	1台	改造	[921] [922]	1基																		
7次	付属建物 シリンダ 洗浄機 貯蔵室(3)	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (シリンダ1) ~ (シリンダ3)	3台	改造																				
7次	付属建物 シリンダ 洗浄機 洗脱機	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (シリンダ1) ~ (シリンダ3)	3台	改造	[921] [923]	1式																		
7次	付属建物 原料貯蔵所	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (ウラン管理5) ~ (ウラン管理7)	3台	改造																				
7次	工場棟 転換加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (転換工場1) ~ (転換工場10) ²⁸	10台	改造	[921] [923]	1式																		
7次	工場棟 転換加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (成型工場1) ~ (成型工場10) ²⁸	10台	改造																				
7次	工場棟 転換工場 脱酸倉庫	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (ウラン管理1) ~ (ウラン管理4) ²⁴	4台	改造	[921] [923]	1式																		
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室		4台	改造																				
7次	付属建物 除塵室・分析室 作業室(2)		4台	改造																				
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室		4台	改造																				
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (加工棟1) ~ (加工棟9) ³²	9台	変更なし	[921] [923]	1式																		
7次	付属建物 除塵室・分析室 分析室	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (分析1) ~ (分析2)	2台	改造	[921] [923]																			
7次	工場棟 転換工場 分米分析室	分析設備 同位体分析設備 ²⁵	1式	改造	[906]	1式												①	①					
7次	工場棟 転換工場 分米分析室	分析設備 同位体分析設備 ²⁵	1式	改造																				
7次	付属建物 除塵室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備 ³³	1式	新設	[907]	1式																		
7次	付属建物 除塵室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備 ³³	1式	新設																				

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		2022年 3月		4月			5月			6月			7月					
		設工認名称	異状 異状	変更区 分	Nn	事業許可名称	基数	22~	28~	04~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~	
7次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 物性測定設備 ²⁵	1式	改定	[908]	分析設備 物性測定設備	1式													①			▽
7次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 試料回収ボックス (不純物分析設備 付帯設備) ²⁴	1基	改定	[909]	分析設備 試料回収ボックス (不純物分析設備付帯設備)	1基													①			▽
7次	屋外	付属建物 発電機室 ²⁶	1式	新設	[878]	付属建物 発電機室	1式								①	①							▽

※の注釈は以下を示す。
 ※n：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		2022年 3月		4月			5月			6月			7月					
		設工認名称	異状 異状	変更区 分	Nn	事業許可名称	基数	22~	28~	04~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~	
5~7次		3号検査								②	②				②	②	②	②	②	②	②		

添付 4

(変更後)

工事の工程に関する説明書

添付資料-1

○北字処理施設

次数	設置場所	設 工 程		事業許可		3月		4月		5月					6月			7月			8月												
		設工名	員数	変更区分	N.	事業許可名	基数	22~	28~	04~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~	04~	11~	18~	25~							
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₂ 系発・加水分解設備 系架棚	4基	改造	[1]	UF ₂ 系発・加水分解設備 系架棚	4基													0	0	0	0	0	0	0	0	▽					
					[3]	UF ₂ 系発・加水分解設備 シリンダ過加熱防止インターロック	4式																	0	0	0	0	0	0	0	0	▽	
					[4]	UF ₂ 系発・加水分解設備 シリンダ圧力高インターロック	4式																		0	0	0	0	0	0	0	0	▽
					[5]	UF ₂ 系発・加水分解設備 UF ₂ 濃えい・軽大防止(電導度)イン ターロック	8式																		0	0	0	0	0	0	0	0	▽
					[6]	地震インターロック(系架棚、コ ールドトラップ、コールドトラップ (小))	2式																		0	0	0	0	0	0	0	0	▽
					[7]	UF ₂ 系発・加水分解設備 シリンダ取外しインターロック	4式																		0	0	0	0	0	0	0	0	▽
					5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₂ 系発・加水分解設備 UF ₂ フードボックス	1基	改造	[8]	UF ₂ 系発・加水分解設備 フードボックス	1基														0	0	0	0	0	0	0	0
[9]	UF ₂ 濃えい・軽大防止(電導度)イン ターロック	2式																						0	0	0	0	0	0	0	0	▽	
[10]	UF ₂ 濃えい・警報設備(フードボック ス内)	1式																							0	0	0	0	0	0	0	0	▽
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₂ 系発・加水分解設備 UF ₂ 防護カバー	1基	新設	[11]	UF ₂ 系発・加水分解設備 防護カバー	1基														0	0	0	0	0	0	0	0	▽				
					[12]	UF ₂ 濃えい・警報設備(防護カバ ー内)	1式																	0	0	0	0	0	0	0	0	▽	
					[13]	UF ₂ 濃えい・警報設備(防護カバ ー外)	1式																	0	0	0	0	0	0	0	0	▽	
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₂ 系発・加水分解設備 コールドトラップ	2基	改造	[14]	UF ₂ 系発・加水分解設備 コールドトラップ	2基														0	0	0	0	0	0	0	0	▽				
					[15]	UF ₂ 系発・加水分解設備 コールドトラップ温度高インター ロック	2式																	0	0	0	0	0	0	0	0	▽	
					[16]	UF ₂ 系発・加水分解設備 コールドトラップ圧力高インター ロック	2式																	0	0	0	0	0	0	0	0	▽	
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₂ 系発・加水分解設備 コールドトラップ(小)	2基	改造	[17]	UF ₂ 系発・加水分解設備 コールドトラップ(小)	2基														0	0	0	0	0	0	0	0	▽				
					[18]	UF ₂ 系発・加水分解設備 コールドトラップ(小) 温度高イ ンターロック	2式																	0	0	0	0	0	0	0	0	▽	
					[19]	UF ₂ 系発・加水分解設備 コールドトラップ(小) 圧力高イ ンターロック	2式																	0	0	0	0	0	0	0	0	▽	
					[20]	UF ₂ 系発・加水分解設備 コールドトラップ(小) 積集中の 温度高インターロック	2式																	0	0	0	0	0	0	0	0	▽	
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₂ 系発・加水分解設備 高濃度槽	2基	改造	[21]	UF ₂ 系発・加水分解設備 加水分解装置(ニジェクタ)	2基														0	0	0	0	0	0	0	0	▽				
					[22]	UF ₂ 系発・加水分解設備 高濃度槽	2基																	0	0	0	0	0	0	0	0	▽	
					[25]	UF ₂ 系発・加水分解設備 液排ホ ンプ停止インターロック	2式																	0	0	0	0	0	0	0	0	▽	
					[26]	UF ₂ 系発・加水分解設備 高濃度槽 経路高インターロック	2式																		0	0	0	0	0	0	0	0	▽
					[27]	UF ₂ 系発・加水分解設備 高濃度槽液位高インターロック	2式																		0	0	0	0	0	0	0	0	▽
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₂ 系発・加水分解設備 堰(高濃度槽)	1基	新設	[23]	UF ₂ 系発・加水分解設備 堰(高濃度槽)	1基														0	0	0	0	0	0	0	0	▽				
					[24]	UF ₂ 系発・加水分解設備 堰排水検知警報設備	1式																	0	0	0	0	0	0	0	0	▽	
5次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₂ 系発・加水分解設備 熱交換器(高濃度槽)	2基	改造	[28]	UF ₂ 系発・加水分解設備 熱交換器	2基														0	0	0	0	0	0	0	0	▽				
					[106]	焙焼還元設備 IQ ₂ ブロータック	2基																	0	0	0	0	0	0	0	0	▽	
5次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 IQ ₂ フィルタ	2基	改造	[107]	焙焼還元設備 IQ ₂ フィルタ	2基														0	0	0	0	0	0	0	0	▽				
					[109]	焙焼還元設備 フードボックス(IQ ₂ フィルタ)	2基																	0	0	0	0	0	0	0	0	▽	
5次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 IQ ₂ バックアップフィルタ	2基	改造	[108]	焙焼還元設備 IQ ₂ バックアップフィルタ	2基														0	0	0	0	0	0	0	0	▽				
					[110]	焙焼還元設備 IQ ₂ 受けホッパ	2基																	0	0	0	0	0	0	0	0	▽	
5次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 IQ ₂ 受けホッパ	2基	改造	[111]	焙焼還元設備 フードボックス(IQ ₂ 受けホッパ)	2基														0	0	0	0	0	0	0	0	▽				
					[112]	粉砕・充填設備 粉砕機	2基																	0	0	0	0	0	0	0	0	▽	
					[113]	粉砕・充填設備 粉砕機バグフィルタ	2基																	0	0	0	0	0	0	0	0	▽	
5次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉砕・充填設備 粉砕機	2基	改造	[114]	粉砕・充填設備 フードボックス(粉砕機)	2基														0	0	0	0	0	0	0	0	▽				
					[115]	粉砕・充填設備 充填装置	2基																	0	0	0	0	0	0	0	0	▽	
5次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉砕・充填設備 充填装置	2基	改造	[116]	粉砕・充填設備 フードボックス(充填装置)	2基														0	0	0	0	0	0	0	0	▽				
					[117]	UF ₂ 系発・加水分解設備 系架棚	4基																	0	0	0	0	0	0	0	0	▽	

次投	設備場所	設 工 器		事 業 許 可																											
		設工器名称	数量	変更区分	No.	事業許可名称	基礎	3月			4月			5月			6月			7月			8月								
								22	23	28	01	11	15	25	02	09	16	23	30	06	13	20		27	04	11	18	25			
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	焙焼還元設備 ロータリーキルン	2基	改造		[96]	焙焼還元設備 フードボックス (ロータリーキルン)	4基								0			0	0	0	0	0	0	0	0	0				
						[99]	焙焼還元設備 揮発圧力遮断機	2基												0			0	0	0	0	0	0	0	0	
						[100]	焙焼還元設備 ロータリーキルン低温インテークロック	2FC													0			0	0	0	0	0	0	0	0
						[101]	焙焼還元設備 ロータリーキルン炉内圧力低インテークロック	2FC													0			0	0	0	0	0	0	0	0
						[102]	焙焼還元設備 塵埃チャンバ実火インテークロック	2FC													0			0	0	0	0	0	0	0	0
						[103]	焙焼還元設備 ロータリーキルン追加熱防止インテークロック	2FC													0			0	0	0	0	0	0	0	0
						[104]	焙焼還元設備 水素還元機用インテークロック	1FC													0			0	0	0	0	0	0	0	0
						[105]	焙焼還元設備 塵埃インテークロック	1FC													0			0	0	0	0	0	0	0	0
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	焙焼還元設備 ダストチャンバ	2基	変更なし	[95]	焙焼還元設備 ダストチャンバ	2基									0															
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	焙焼還元設備 ガスヒータ	2基	改造	[97]	焙焼還元設備 ガスヒータ	2基																								
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	焙焼還元設備 ガスヒータ	2基	改造	[98]	ロータリーキルンガスヒータ温度監視用インテークロック	2FC									0															
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	焙焼還元設備 UO2プードボックス	2基	改造	[106]	焙焼還元設備 UO2プードボックス	2基			0								0	0	0	0	0	0	0	0	0					
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	焙焼還元設備 UO2フィルター	2基	改造	[107]	焙焼還元設備 UO2フィルター	2基			0								0	0	0	0	0	0	0	0	0					
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	焙焼還元設備 UO2パンクアップフィルター	2基	改造	[108]	焙焼還元設備 UO2パンクアップフィルター	2基			0								0	0	0	0	0	0	0	0	0					
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	焙焼還元設備 UO2受けボックス	2基	改造	[109]	焙焼還元設備 UO2受けボックス	2基			0								0	0	0	0	0	0	0	0	0					
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	焙焼還元設備 フードボックス (UO2受けボックス)	2基	改造	[110]	焙焼還元設備 フードボックス (UO2受けボックス)	2基			0								0	0	0	0	0	0	0	0	0					
[111]					焙焼還元設備 フードボックス (UO2受けボックス)	2基			0											0	0	0	0	0	0	0	0	0			
[112]					焙焼還元設備 フードボックス (UO2受けボックス)	2基			0													0	0	0	0	0	0	0	0	0	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	粉砕・充填設備 粉砕機	2基	改造	[113]	粉砕・充填設備 粉砕機	2基			0												0	0								
[114]					粉砕・充填設備 粉砕機バグフィルタ	2基			0															0	0						
[115]					粉砕・充填設備 フードボックス (粉砕機)	2基			0																0	0					
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	粉砕・充填設備 充填装置	2基	改造	[116]	粉砕・充填設備 充填装置	2基			0	0											0	0	0	0	0					
[117]					粉砕・充填設備 フードボックス (充填装置)	2基			0	0															0	0	0	0	0		
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	混合設備 大型混合装置	1基	改造	[117]	混合設備 大型混合装置	1基															0	0								
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	混合設備 サンブラ	2基	改造	[118]	混合設備 サンブラ	2基															0	0	0	0	0					
[121]					混合設備 フードボックス (サンブラ)	2基			0																0	0	0	0	0		
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	混合設備 バックアップフィルター (サンブラ)	1基	改造	[119]	混合設備 バックアップフィルター (サンブラ)	1基															0	0								
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	混合設備 抜き出しボックス	2基	変更なし	[120]	混合設備 抜き出しボックス	2基															0	0								
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	混合設備 回転混合機 (金属容器 (粉末) 混合)	1基	改造	[122]	混合設備 回転混合機 (金属容器 (粉末) 混合)	1基															0	0								
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	混合設備 サンプリング台	1基	改造	[123]	混合設備 サンプリング台	1基															0	0								
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 粉砕機	1基	改造	[124]	濃縮度混合設備 粉砕機	1基															0	0	0	0	0	0				
					[125]	濃縮度混合設備 フードボックス (粉砕機)	1基																	0	0	0	0	0	0		
					[126]	濃縮度混合設備 バグフィルタ	1基																		0	0	0	0	0	0	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 粉末輸送装置②	1基	改造	[127]	濃縮度混合設備 粉末輸送装置②	1基														0	0	0	0	0	0					
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 バックアップフィルター (粉末輸送装置②)	1基	改造	[128]	濃縮度混合設備 バックアップフィルター (粉末輸送装置②)	1基															0	0								
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 粉末充填ボックス	1基	改造	[130]	濃縮度混合設備 粉末充填ボックス	1基															0	0	0	0	0					
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 粉末抜き出しボックス	1基	改造	[131]	濃縮度混合設備 粉末抜き出しボックス	1基															0	0	0	0	0					
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 濃縮度混合工用クレーン	1基	改造	[132]	濃縮度混合設備 濃縮度混合工用クレーン	1基															0	0								
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 粉末輸送装置①ホッパー部①	1基	改造	[133]	濃縮度混合設備 粉末輸送装置①ホッパー部①	1基															0	0	0	0	0					
					[134]	濃縮度混合設備 フードボックス (混合装置)	1基																		0	0	0	0	0		
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 バグフィルタ (粉末輸送装置①)	1基	改造	[135]	濃縮度混合設備 バグフィルタ (粉末輸送装置①)	1基															0	0	0	0	0					
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 粉末回収ボックス	1基	改造	[136]	濃縮度混合設備 粉末回収ボックス	1基															0	0	0	0	0					
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 バックアップフィルター (粉末輸送装置①)	1基	改造	[137]	濃縮度混合設備 バックアップフィルター (粉末輸送装置①)	1基															0	0	0	0	0					
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 混合装置	1基	改造	[138]	濃縮度混合設備 混合装置	1基															0	0								
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 粉末回収機	1基	改造	[139]	濃縮度混合設備 粉末回収機	1基															0	0	0	0	0					
					[140]	濃縮度混合設備 フードボックス (粉末回収機)	1基																		0	0	0	0	0		
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 充填装置	1基	改造	[141]	濃縮度混合設備 充填装置	1基															0	0	0	0	0					
					[142]	濃縮度混合設備 フードボックス (充填装置)	1基																		0	0	0	0	0		
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 粉末輸送装置①ホッパー部②	1基	改造	[143]	濃縮度混合設備 粉末輸送装置①ホッパー部②	1基															0	0	0	0	0					
					[144]	濃縮度混合設備 フードボックス (粉末輸送装置①ホッパー部②)	1基																		0	0	0	0	0		
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 組成型用プレス	1基	改造	[145]	濃縮度混合設備 組成型用プレス	1基															0	0	0	0	0					
					[146]	濃縮度混合設備 フードボックス (組成型用プレス)	1基																		0	0	0	0	0		
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 スラグコンベヤ	1基	改造	[147]	濃縮度混合設備 スラグコンベヤ	1基															0									

次期	設置場所	設 工 器		事 業 許 可		3月			4月			5月			6月			7月			8月														
		設工器名	数量	変更区分	No.	事業許可名称	基架	22~	28~	04~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~		20~	27~	04~	11~	18~	25~								
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備	1基	改造	[148]	濃縮度混合設備 粉末集塵装置	1基																								▽				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 バックアップフィルター (粉末集塵装置)	1基	改造	[149]	濃縮度混合設備 バックアップフィルター (粉末集塵装置)	1基								0					0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	▽				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 造粒機	1基	改造	[150]	濃縮度混合設備 造粒機	1基								0					0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	▽				
					[151]	濃縮度混合設備 フードボックス (造粒機)	1基											0					0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	▽	
					[152]	濃縮度混合設備 篩分機	1基											0					0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	▽
					[153]	濃縮度混合設備 オーバーサイズ粉受器	1基											0					0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	▽
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 アンダーサイズ粉受器	1基	改造	[154]	濃縮度混合設備 アンダーサイズ粉受器	1基							0						0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	▽				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 小分け装置	1基	変更なし	[155]	濃縮度混合設備 小分け装置	1基							0						0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	▽				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 フードボックス (小分け装置)	1基	改造	[156]	濃縮度混合設備 フードボックス (小分け装置)	1基							0						0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	▽				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 リフタ	1基	改造	[157]	濃縮度混合設備 リフタ	1基							0						0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	▽				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 原料フードボックス	1基	改造	[158]	ウラン回収設備 (第1系列) 原料フードボックス	1基								0					0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	▽				
					[159]	ウラン回収設備 (第1系列) 粉末レーン	1基											0					0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	▽	
					[160]	ウラン回収設備 (第1系列) 原料フードボックス質量高イン ターロック	1式											0					0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	▽
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解機	1基	改造	[161]	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解機	1基								0					0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	▽				
					[164]	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解機 溶解機質量高インターロック	1式											0					0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	▽	
					[165]	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解機 溶解機質量高インターロック	1式											0					0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	▽
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 罐 (ウラン回収第1系列)	1式	新設	[162]	ウラン回収設備 (第1系列) 罐 (ウラン回収第1系列)	1式							0						0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	▽			
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 罐 (ウラン回収第1系列)	1式	改造	[163]	ウラン回収設備 (第1系列) 罐 (ウラン回収第1系列)	1式							0						0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	▽			
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 罐 (ウラン回収第1系列)	1基	改造	[166]	ウラン回収設備 (第1系列) 罐 (ウラン回収第1系列) 遠心分離機	1基							0						0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	▽			
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解機受槽	1基	改造	[167]	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解機受槽	1基							0						0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	▽			
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (1)	2基	変更なし	[168]	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (1)	2基							0						0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	▽			
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (1)	1基	改造	[170]	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (1)	1基							0						0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	▽			
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機	1式	改造	[171]	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機	1式							0						0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	▽			
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機	1式	改造	[172]	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機	1式							0						0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	▽			
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機	1式	改造	[173]	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機	1式							0						0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	▽			
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解機	1基	改造	[174]	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解機	1基							0						0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	▽			
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄受けボックス	1基	改造	[175]	ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄受けボックス	1基							0						0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	▽			
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (1)	1式	改造	[176]	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (1)	1式							0						0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	▽			
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (1)	1基	改造	[177]	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (1)	1基							0						0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	▽			
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (1)	1基	改造	[179]	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (1)	1式							0						0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	▽			
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (1)	1基	変更なし	[178]	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (1)	1基							0						0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	▽			
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (1)	2基	改造	[180]	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (1)	2基							0						0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	▽			
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥上レイアウト装置	2基	変更なし	[181]	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥上レイアウト装置	2基							0						0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	▽			

次期	設置場所	設工認			事業許可		3月		4月		5月		6月		7月		8月														
		設工認名称	員数	変更区分	%	事業許可名称	基数	22~	28~	01~	11~	15~	23~	02~	09~	16~		23~	30~	06~	13~	20~	27~	04~	11~	18~	25~				
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 沈降槽	3基	改造	[223]	ウラン回収設備 (第2系列) 沈降槽	2基																								
						[224]	ウラン回収設備 (第2系列) 沈降槽 圧縮機高圧インターロック	1式																							
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機	1基	改造	[225]	ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機	1基																								
						[226]	ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機 遠心分離機異常インターロック	1式																							
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過機	1基	改造	[227]	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過機	1基																								
						[228]	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過機 ろ過機異常インターロック	1式																							
						[230]	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過機 ろ過機異常インターロック	1式																							
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 作上げ装置	1基	変更なし	[229]	ウラン回収設備 (第2系列) 作上げ装置	1基																								
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第3系列) 濃液受槽	1基	改造	[231]	ウラン回収設備 (第3系列) 濃液受槽	1基																								
						[232]	ウラン回収設備 (第3系列) 濃液受槽 濃液受槽排液装置	1式																							
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機	1基	改造	[233]	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機	1基																								
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機 乾燥機フィルタ	1基	変更なし	[234]	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機 乾燥機フィルタ	1基																								
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機 乾燥機フィルタ	1基	改造	[235]	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機 乾燥機フィルタ	1基																								
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機 乾燥機フィルタ	1基	変更なし	[236]	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機 乾燥機フィルタ	1基																								
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) 粉砕機	1基	改造	[237]	ウラン回収設備 (第2系列) 粉砕機	1基																								
						[238]	ウラン回収設備 (第2系列) 粉砕機 フードボックス(粉砕機)	1式																							
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ取扱機	1基	改造	[239]	ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ取扱機	1基																								
						[241]	ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ取扱機 スクラップ取扱機高圧インターロック	1式																							
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) 液排ポート用弁	1基	改造	[240]	ウラン回収設備 (第2系列) 液排ポート用弁	1基																								
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(1)	1基	改造	[242]	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(1)	1基																								
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(2)	1基	改造	[243]	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(2)	1基																								
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 筒形乾燥機	1基	改造	[244]	ウラン回収設備 (第2系列) 筒形乾燥機	1基																								
6次	付属建物 除染室・分析室 作業室(2)	ウラン回収設備 (第3系列) 回転混合機	1基	改造	[245]	ウラン回収設備 (第3系列) 回転混合機	1基																								
						[246]	ウラン回収設備 (第3系列) 回転混合機 フードボックス(除染室投入用)	1式																							
						[247]	ウラン回収設備 (第3系列) 回転混合機 フードボックス(回転混合機)	1式																							
6次	付属建物 除染室・分析室 作業室(2)	ウラン回収設備 (第3系列) 回転混合機	1基	改造	[248]	ウラン回収設備 (第3系列) 回転混合機	1基																								
6次	屋外	工場棟 転換工場#3+4	1式	改造	[833]	工場棟 転換工場	1式																								
6次	屋外	付属建物 シンジ洗浄機	1式	改造	[873]	付属建物シンジ洗浄機	1式																								

*1:当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、3次申請で申請している。当該設備・機器の機能、性能に係る事項については6次申請範囲とする。
 *2:当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、3次申請で申請している。当該設備・機器の機能、性能に係る事項については6次申請範囲とする。
 *3:当該設備の設置の一部については6次申請範囲とする。
 *4:当該設備の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該設備の機能、性能に係る事項については6次申請範囲とする。

次期	設置場所	設工認			事業許可		3月		4月		5月		6月		7月		7月															
		設工認名称	員数	変更区分	%	事業許可名称	基数	22~	28~	04~	11~	15~	23~	02~	09~	16~		23~	30~	06~	13~	20~	27~	04~	11~	18~	25~					
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₂ 蒸発・加水分解設備 蒸発機 ^{*1}	4基	改造	[11]	UF ₂ 蒸発・加水分解設備 蒸発機	4基																									
						[13]	UF ₂ 蒸発・加水分解設備 シリンドリッド加熱防止インターロック	4式																								
						[14]	UF ₂ 蒸発・加水分解設備 シリンドリッド圧力高インターロック	4式																								
						[15]	UF ₂ 蒸発・加水分解設備 UF ₂ 濃液・見込防止(電導度)インターロック	3式																								
						[16]	UF ₂ 蒸発・加水分解設備 地質インターロック(蒸発機、コールドトラップ、コールドトラップ(小))	2式																								
						[17]	UF ₂ 蒸発・加水分解設備 シリンドリッド取外しインターロック	4式																								
						7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₂ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ ^{*1}	2基	改造	[14]	UF ₂ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ	2基																			
[15]	UF ₂ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ温度高インターロック	2式																														
[16]	UF ₂ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ圧力高インターロック	2式																														

次機	設置場所	設 工 器		事 業 許 可																											
		設工器名称	目数	変更区分	№	事業許可名称	基数	3月			4月			5月			6月			7月			8月								
				№	事業許可名称	基数	22~	23~	04~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~	04~	11~	18~	25~	8月					
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	固液分離設備 清浄液受槽**	6基	改造	[62]	固液分離設備 清浄液受槽	6基													0	0	0	0	0	0	▽					
					[63]	清浄液受槽設置インターロック	23C																0	0	0	0	0	0	▽		
					[64]	固液分離設備 清浄液受槽異常インターロック	23C																	0	0	0	0	0	0	▽	
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	固液分離設備 再生液貯槽**	6基	改造	[65]	固液分離設備 再生液貯槽	6基													0	0	0	0	0	0	▽					
					[66]	再生液貯槽設置インターロック	23C																0	0	0	0	0	0	▽		
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	固液分離設備 洗浄液受槽**	2基	改造	[67]	固液分離設備 洗浄液受槽	2基														0	0	0	0	0	▽					
					[68]	洗浄液受槽設置インターロック	23C																	0	0	0	0	0	▽		
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	固液分離設備 金属容器(溶剤・スラリー)用台車**	1基	改造 変更なし	[69]	固液分離設備 金属容器(溶剤・スラリー)	13C														0	0	0	0	0	▽					
					[70]	金属容器(溶剤・スラリー)用台車	1基																	0	0	0	0	0	▽		
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備 予備乾燥機**	2基	改造	[71]	予備乾燥機	2基													0	0	0	0	0	0	▽					
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備 乾燥機**	2基	改造	[72]	乾燥設備 乾燥機	2基															0	0	0	0	0	▽				
					[74]	乾燥機ベルト駆動停止インター ロック	23C																	0	0	0	0	0	▽		
					[75]	乾燥機設置 乾燥機ADU厚み異常インターロック	23C																		0	0	0	0	0	▽	
					[76]	乾燥機設置 乾燥機温度異常インターロック	23C																			0	0	0	0	0	▽
					[77]	乾燥機設置 乾燥機駆動制御機構	23C																			0	0	0	0	0	▽
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備 捨取回転ボックス**	6基	改造	[73]	乾燥設備 捨取回転ボックス	6基														0	0	0	0	0	▽					
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備 ADUスクラバ**	2基	改造	[78]	乾燥設備 ADUスクラバ	2基															0	0	0	0	0	▽				
					[81]	ADUスクラバ設置インターロック	23C																	0	0	0	0	0	▽		
					[82]	乾燥設備 ADUスクラバポンプ停止警報装置	23C																		0	0	0	0	0	▽	
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備 凍(ADUスクラバ)**	23C	改造	[79]	乾燥設備 凍(ADUスクラバ)	23C																		▽						
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備 凍水検知警報装置	2基	改造	[80]	凍水検知警報装置	2基																		▽						
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備 ADUブロータンク**	2基	改造	[83]	乾燥設備 ADUブロータンク	2基																		▽						
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備 ADU受けホップ**	2基	改造	[84]	乾燥設備 ADU受けホップ	2基																		▽						
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備 ADUバックフィルタ**	2基	改造	[85]	乾燥設備 ADUバックフィルタ	2基																		▽						
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備 ADUバックアップ フィルタ**	2基	改造	[86]	乾燥設備 バックアップ フィルタ	2基																		▽						
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備 ADUバックアップ フィルタ**	2基	改造	[87]	乾燥設備 バックアップ フィルタ	2基																		▽						
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	焙燥還元設備 リサイクル粉 捨入ボックス**	2基	改造 変更なし	[88]	焙燥還元設備 リサイクル粉捨込装置	2基																		▽						
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	焙燥還元設備 リサイクル粉 受けホップ**	2基	改造	[89]	焙燥還元設備 リサイクル粉投入ボックス	2基																		▽						
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	焙燥還元設備 ボリュウ**	2基	改造	[90]	焙燥還元設備 リサイクル粉受けホップ	2基															0	0	0	0	0	▽				
					[91]	スクリュウフィーダ	2基																		0	0	0	0	0	▽	
					[92]	スクリュウフィーダ	2基																						0	0	▽
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	焙燥還元設備 ロータリーキルン**	2基	改造	[93]	スクリュウフィーダ	2基																			▽					
					[94]	ロータリーキルン	2基																						▽		
					[96]	フードボックス (ロータリーキルン)	4基																						▽		
					[99]	焙燥還元設備 導電圧力遮断機構	2基																						▽		
					[100]	ロータリーキルン設置インター ロック	23C																						▽		
					[101]	ロータリーキルン内部圧力低イン ターロック	23C																						▽		
					[102]	焙燥還元設備 焼成チャンバ着火 インターロック	23C																						▽		
					[103]	ロータリーキルン過熱防止イン ターロック	23C																						▽		
					[104]	焙燥還元設備 永年漏れ検知 インターロック	13C																						▽		
					[105]	焙燥還元設備 地震インターロック	13C																						▽		
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	焙燥還元設備 ダストチャンバ**	2基	変更なし	[95]	焙燥還元設備 ダストチャンバ	2基																		▽						
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	焙燥還元設備 O2ブロータンク**	2基	改造	[106]	焙燥還元設備 O2ブロータンク	2基																		▽						
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	焙燥還元設備 O2フィルタ**	2基	改造	[107]	焙燥還元設備 O2フィルタ	2基																		▽						
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	焙燥還元設備 O2バックアップ フィルタ**	2基	改造	[108]	焙燥還元設備 バックアップ フィルタ	2基																		▽						

次期	設置場所	設 工 認			事 業 許 可																									
		設工認名称	数量	変更区分	№	事業許可名称	基数	3月				4月				5月				6月				7月				8月		
							22	23	01	11	15	23	02	09	16	23	30	06	13	20	27	04	11	18	23					
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥選元設備 U2受けホッパー ⁴⁵	1基	改造	(110)	乾燥選元設備 U2受けホッパー	2基					0							0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	▽
					(111)	乾燥選元設備 フードボックス (U2受けホッパー)	2基					0							0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉砕・充填設備 粉砕機 ⁴⁶	2基	改造	(112)	粉砕・充填設備 粉砕機	2基					0								0									0	▽
					(113)	粉砕・充填設備 粉砕機パグフィルタ	2基					0									0								0	▽
					(114)	粉砕・充填設備 フードボックス (充填機)	2基					0									0								0	▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉砕・充填設備 充填装置 ⁴⁷	2基	改造	(115)	粉砕・充填設備 充填装置	2基					0	0							0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	▽
					(116)	粉砕・充填設備 フードボックス (充填装置)	2基					0	0							0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 大型混合装置 ⁴⁸	1基	改造	(117)	混合設備 大型混合装置	1基													0								0	▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 サンブラ ⁴⁹	2基	改造	(118)	混合設備 サンブラ	2基													0								0	▽	
					(121)	混合設備 フードボックス (サンブラ)	2基													0								0	▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 バックアップフィルタ(サンブラ) ⁵⁰	1基	改造	(119)	混合設備 バックアップフィルタ(サンブラ)	1基													0								0	▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 回転混合機 (多量生産(粉末)混合) ⁵¹	1基	改造	(122)	混合設備 回転混合機(粉末)混合	1基													0								0	▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 サンプリング台 ⁵²	1基	改造	(123)	混合設備 サンプリング台	1基													0								0	▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉砕機 ⁵³	1基	改造	(124)	濃縮度混合設備 粉砕機	1基													0	0	0	0	0	0	0	0	0	▽	
					(125)	濃縮度混合設備 フードボックス(粉砕機)	1基													0	0	0	0	0	0	0	0	0	▽	
					(126)	濃縮度混合設備 パグフィルタ	1基													0	0	0	0	0	0	0	0	0	▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末輸送装置 ⁵⁴	1基	改造	(127)	濃縮度混合設備 粉末輸送装置	1基													0	0	0	0	0	0	0	0	0	▽	
					(129)	濃縮度混合設備 フードボックス(粉末輸送装置)	1基													0	0	0	0	0	0	0	0	0	▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送装置) ⁵⁵	1基	改造	(128)	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送装置)	1基													0								0	▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末充填ボックス ⁵⁶	1基	改造	(130)	濃縮度混合設備 粉末充填ボックス	1基													0	0	0	0	0	0	0	0	0	▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末抽出ボックス ⁵⁷	1基	改造	(131)	濃縮度混合設備 粉末抽出ボックス	1基													0	0	0	0	0	0	0	0	0	▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 濃縮度混合工用 クレーン ⁵⁸	1基	改造	(132)	濃縮度混合設備 濃縮度混合工用 クレーン	1基													0								0	▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末輸送装置① ホッパー ⁵⁹	1基	改造	(133)	濃縮度混合設備 粉末輸送装置① ホッパー	1基													0	0	0	0	0	0	0	0	0	▽	
					(134)	濃縮度混合設備 フードボックス (粉末輸送装置)	1基													0	0	0	0	0	0	0	0	0	▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 パグフィルタ (粉末輸送装置①) ⁶⁰	1基	改造	(135)	濃縮度混合設備 パグフィルタ (粉末輸送装置①)	1基													0	0	0	0	0	0	0	0	0	▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末回収ボックス ⁶¹	1基	改造	(136)	濃縮度混合設備 粉末回収ボックス	1基													0	0	0	0	0	0	0	0	0	▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送装置①) ⁶²	1基	改造	(137)	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ (粉末輸送装置①)	1基													0								0	▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 混合装置 ⁶³	1基	改造	(138)	濃縮度混合設備 混合装置	1基													0								0	▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末包装機 ⁶⁴	1基	改造	(139)	濃縮度混合設備 粉末包装機	1基													0								0	▽	
					(140)	濃縮度混合設備 フードボックス (粉末包装機)	1基													0	0	0	0	0	0	0	0	0	▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 充填装置 ⁶⁵	1基	改造	(141)	濃縮度混合設備 充填装置	1基													0								0	▽	
					(142)	濃縮度混合設備 フードボックス (充填装置)	1基													0								0	▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末輸送装置① ホッパー ⁶⁶	1基	改造	(143)	濃縮度混合設備 粉末輸送装置① ホッパー	1基													0	0	0	0	0	0	0	0	0	▽	
					(144)	濃縮度混合設備 フードボックス (粉末輸送装置① ホッパー)	1基													0	0	0	0	0	0	0	0	0	▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 箱成型プレス ⁶⁷	1基	改造	(145)	濃縮度混合設備 箱成型プレス	1基													0								0	▽	
					(146)	濃縮度混合設備 フードボックス (箱成型プレス)	1基													0								0	▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 スラコンベア ⁶⁸	1基	改造	(147)	濃縮度混合設備 スラコンベア	1基													0								0	▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末電機装置 ⁶⁹	1基	改造	(148)	濃縮度混合設備 粉末電機装置	1基													0	0	0	0	0	0	0	0	0	▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末電機装置) ⁷⁰	1基	改造	(149)	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末電機装置)	1基													0								0	▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 造粒機 ⁷¹	1基	改造	(150)	濃縮度混合設備 造粒機	1基													0	0	0	0	0	0	0	0	0	▽	
					(151)	濃縮度混合設備 フードボックス (造粒機)	1基													0	0	0	0	0	0	0	0	0	▽	
					(152)	濃縮度混合設備 篩分機	1基													0								0	▽	
					(153)	濃縮度混合設備 オーバーサイズ粉戻器	1基													0	0	0	0	0	0	0	0	0	▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 アンダーサイズ粉戻器 ⁷²	1基	改造	(154)	濃縮度混合設備 アンダーサイズ粉戻器	1基													0								0	▽	

次期	設置場所	設 工 認		事業許可名称	事 業 許 可																				
		設工認名称	員数		変更区分	基装	3月			4月			5月			6月			7月			8月			
						22~	23~	04~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~	04~	11~	18~	25~	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮液混合設備 小分け装置**	1基	変更なし	[1555]														0			0	0		▽
					[1560]														0			0	0		▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮液混合設備 リフト**	1基	改造	[157]														0			0	0		▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 原料フードボックス**	1基	改造	[158]														0			0	0		▽
					[159]														0			0	0		▽
					[160]														0			0	0		▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽**	1基	改造	[161]														0		0	0	0	0	▽
					[164]														0		0	0	0	0	▽
					[165]														0		0	0	0	0	▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 脱 (ウラン回収第1系列)**	1式	新設	[162]														0			0	0		▽
					[163]														0			0	0		▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機**	1基	改造	[166]														0		0	0	0		▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽**	1基	改造	[167]														0		0	0	0		▽
					[168]														0		0	0	0		▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機 (1)**	2基	変更なし	[169]														0			0	0		▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機**	1基	改造	[170]														0		0	0	0	0	▽
					[171]														0		0	0	0	0	▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機**	1基	改造	[172]														0		0	0	0	0	▽
					[173]														0		0	0	0	0	▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥機**	1基	改造	[174]														0		0	0	0	0	▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄液受けホット**	1基	改造	[175]														0		0	0	0		▽
					[176]														0		0	0	0		▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機 (1)**	1基	改造	[177]														0		0	0	0	0	▽
					[179]														0		0	0	0	0	▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機 (2)**	1基	変更なし	[178]														0			0	0		▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽**	2基	改造	[180]														0			0	0		▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥機**	2基	変更なし	[181]														0			0	0		▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥機**	1基	改造	[182]														0		0	0	0	0	▽
					[183]														0		0	0	0	0	▽
					[185]														0		0	0	0	0	▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (明け替え フードボックス①)**	1基	改造	[184]														0			0	0		▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 調整槽**	2基	改造	[186]														0		0	0	0	0	▽
					[187]														0		0	0	0	0	▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機 (2)①**	1基	改造	[188]														0		0	0	0	0	▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機 (3)**	1基	新設	[189]														0			0	0		▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機 (2)**	1基	改造	[190]														0		0	0	0	0	▽
					[191]														0		0	0	0	0	▽
					[192]														0		0	0	0	0	▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽**	1基	改造	[193]														0		0	0	0	0	▽
					[194]														0		0	0	0	0	▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 輸送装置**	1基	改造	[195]														0		0	0	0	0	▽
					[197]														0		0	0	0	0	▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (輸送装置)**	1基	改造	[196]														0			0	0		▽

年度	取組場所	取組内容		事業区分	No.	事業区分		3月		4月		5月		6月		7月		8月
		取組名称	種別			基	基	22~	23~	01~	11~	12~	02~	03~	14~	24~	04~	14~
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 戻機*	1基	改造	[198]	ウラン回収設備 (第1系列) 戻機*		0		0		0		0		0	0	▽
						[199]	ウラン回収設備 (第1系列) 戻機*		0		0		0		0		0	0
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) 付束受けホッパ*	1基	改造	[200]	ウラン回収設備 (第2系列) 付束受けホッパ*		0		0		0		0		0	0	▽
						[201]	ウラン回収設備 (第2系列) 付束受けホッパ*		0		0		0		0		0	0
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	ウラン回収設備 (第2系列) イオン交換装置(脱色塔)*	12基	改造	[202]	ウラン回収設備 (第2系列) イオン交換装置(脱色塔)*		0		0		0		0		0	0	▽
						[203]	ウラン回収設備 (第2系列) イオン交換装置(脱色塔)*		0		0		0		0		0	0
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	ウラン回収設備 (第2系列) 種(ウラン回収第2系列-1)*	1式	新設	[203]	ウラン回収設備 (第2系列) 種(ウラン回収第2系列-1)*		0		0		0		0		0	0	▽
						[204]	ウラン回収設備 (第2系列) 種(ウラン回収第2系列-1)*		0		0		0		0		0	0
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 戻機*	1基	改造	[206]	ウラン回収設備 (第2系列) 戻機*		0		0		0		0		0	0	▽
						[207]	ウラン回収設備 (第2系列) 戻機*		0		0		0		0		0	0
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー受槽*	1基	改造	[208]	ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー受槽*		0		0		0		0		0	0	▽
						[209]	ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー受槽*		0		0		0		0		0	0
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 種(ウラン回収第2系列-2)*	1式	新設	[210]	ウラン回収設備 (第2系列) 種(ウラン回収第2系列-2)*		0		0		0		0		0	0	▽
						[211]	ウラン回収設備 (第2系列) 種(ウラン回収第2系列-2)*		0		0		0		0		0	0
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 投入ボックス*	2基	改造	[211]	ウラン回収設備 (第2系列) 投入ボックス*		0		0		0		0		0	0	▽
						[212]	ウラン回収設備 (第2系列) 投入ボックス*		0		0		0		0		0	0
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出槽*	2基	改造	[213]	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出槽*		0		0		0		0		0	0	▽
						[214]	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出槽*		0		0		0		0		0	0
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 取出ボックス*	2基	変更なし	[213]	ウラン回収設備 (第2系列) 取出ボックス*		0		0		0		0		0	0	▽
						[214]	ウラン回収設備 (第2系列) 取出ボックス*		0		0		0		0		0	0
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽*	2基	改造	[214]	ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽*		0		0		0		0		0	0	▽
						[215]	ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽*		0		0		0		0		0	0
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過槽(中間槽)*	2基	改造	[215]	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過槽(中間槽)*		0		0		0		0		0	0	▽
						[216]	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過槽(中間槽)*		0		0		0		0		0	0
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出受槽*	3基	改造	[217]	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出受槽*		0		0		0		0		0	0	▽
						[218]	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出受槽*		0		0		0		0		0	0
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) リサイクル受槽*	3基	改造	[219]	ウラン回収設備 (第2系列) リサイクル受槽*		0		0		0		0		0	0	▽
						[220]	ウラン回収設備 (第2系列) リサイクル受槽*		0		0		0		0		0	0
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 洗浄受槽*	2基	改造	[221]	ウラン回収設備 (第2系列) 洗浄受槽*		0		0		0		0		0	0	▽
						[222]	ウラン回収設備 (第2系列) 洗浄受槽*		0		0		0		0		0	0
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥槽*	2基	改造	[223]	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥槽*		0		0		0		0		0	0	▽
						[224]	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥槽*		0		0		0		0		0	0
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機*	1基	改造	[225]	ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機*		0		0		0		0		0	0	▽
						[226]	ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機*		0		0		0		0		0	0
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽*	1基	改造	[227]	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽*		0		0		0		0		0	0	▽
						[228]	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽*		0		0		0		0		0	0
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 仕上げろ過槽*	1基	変更なし	[228]	ウラン回収設備 (第2系列) 仕上げろ過槽*		0		0		0		0		0	0	▽
						[229]	ウラン回収設備 (第2系列) 仕上げろ過槽*		0		0		0		0		0	0
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 濃液受槽*	1基	改造	[231]	ウラン回収設備 (第2系列) 濃液受槽*		0		0		0		0		0	0	▽
						[232]	ウラン回収設備 (第2系列) 濃液受槽*		0		0		0		0		0	0
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機*	1基	改造	[233]	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機*		0		0		0		0		0	0	▽
						[234]	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機*		0		0		0		0		0	0
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機*	1基	変更なし	[234]	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機*		0		0		0		0		0	0	▽
						[235]	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機*		0		0		0		0		0	0
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ADU放出ボックス*	1基	変更なし	[236]	ウラン回収設備 (第2系列) ADU放出ボックス*		0		0		0		0		0	0	▽
						[237]	ウラン回収設備 (第2系列) ADU放出ボックス*		0		0		0		0		0	0
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) 捨砕機*	1基	改造	[237]	ウラン回収設備 (第2系列) 捨砕機*		0		0		0		0		0	0	▽
						[238]	ウラン回収設備 (第2系列) 捨砕機*		0		0		0		0		0	0

次期	設置場所	設工誌		事業許可		3月		4月		5月		6月		7月		8月																	
		設工誌名	頁数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	22~	28~	01~	11~	18~	25~	02~	09~		16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~	04~	11~	18~	25~						
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) スラップ戻機 [※]	1基	改造	[239]	ウラン回収設備 (第2系列) スラップ戻機 [※]	1基																										
						[241]	ウラン回収設備 (第2系列) スラップ戻機 [※]	1基																									
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) 炭酸ボート貯合庫 [※]	1基	改造	[240]	ウラン回収設備 (第2系列) 炭酸ボート貯合庫 [※]	1基																										
						[242]	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(1) [※]	1基																									
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(2) [※]	1基	改造	[243]	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(2) [※]	1基																										
						[244]	ウラン回収設備 (第2系列) 電線交換機 [※]	1基																									
7次	付属建物 除染室・分析室 作業室(2)	ウラン回収設備 (第3系列) 回転混合機 [※]	1基	改造	[245]	ウラン回収設備 (第3系列) 回転混合機 [※]	1基																										
						[246]	ウラン回収設備 (第3系列) フードボックス(特設投入用) (回転混合機)	1基																									
						[247]	ウラン回収設備 (第3系列) フードボックス(回転混合機)	1基																									
7次	付属建物 除染室・分析室 作業室(2)	ウラン回収設備 (第3系列) 特設投入ボックス [※]	1基	改造	[248]	ウラン回収設備 (第3系列) 特設投入ボックス	1基																										
7次	付属建物 シリング洗浄機 洗浄室	ウラン回収設備 (第4系列) シリング洗浄装置	1式	改造	[249]	ウラン回収設備 (第4系列) シリング洗浄装置	1式																										
7次	付属建物 シリング洗浄機 洗浄室	ウラン回収設備 (第4系列) シリング洗浄装置	1式	新設	[250]	ウラン回収設備 (第4系列) シリング洗浄装置	1式																										
						[251]	ウラン回収設備 (第4系列) 厚板放射線計測機	1基																									
7次	付属建物 シリング洗浄機 洗浄室	ウラン回収設備 (第4系列) スクラバ	1基	改造	[252]	ウラン回収設備 (第4系列) スクラバ	1基																										
						[253]	ウラン回収設備 (第4系列) 放射線監視設備	1式																									
7次	付属建物 シリング洗浄機 洗浄室	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄装置(1)	1基	改造	[254]	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄装置(1)	1基																										
						[255]	ウラン回収設備 (第4系列) 放射線監視設備	1式																									
7次	付属建物 シリング洗浄機 洗浄室	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄装置(2)	1基	改造	[256]	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄装置(2)	1基																										
						[257]	ウラン回収設備 (第4系列) 放射線監視設備	1式																									
7次	付属建物 シリング洗浄機 洗浄室	ウラン回収設備 (第4系列) クリーン(洗浄室)	1基	変更なし	[258]	ウラン回収設備 (第4系列) クリーン(洗浄室)	1基																										
						[259]	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄装置(1)設置	2基																									
7次	付属建物 シリング洗浄機 放射線監視	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄装置(2)設置	2基	改造	[260]	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄装置(2)設置	2基																										
						[261]	ウラン回収設備 (第4系列) 放射線監視	1式																									
7次	付属建物 シリング洗浄機 放射線監視	ウラン回収設備 (第4系列) 放射線監視	1基	改造	[262]	ウラン回収設備 (第4系列) 放射線監視	1基																										
7次	付属建物 シリング洗浄機 放射線監視	ウラン回収設備 (第4系列) 放射線監視	1基	改造	[263]	ウラン回収設備 (第4系列) 放射線監視	1基																										
7次	付属建物 シリング洗浄機 放射線監視	シリング回転ボルト (シリング回転ボルト)	1式	新設	-	-	-																										
7次	屋外	工場棟 転換工場 [※]	1式	改造	[833]	工場棟 転換工場	1式																										
7次	屋外	付属建物 シリング洗浄機 [※]	1式	改造	[873]	付属建物シリング洗浄機	1式																										

※の注釈は以下を示す。
 ※a. 当該種別・構成物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕換を申請する。

添付 4

(変更後)

工事の工程に関する説明書

資料資料-1

○氏形補数

次数	設置場所	設工認			業許可		3月		4月			5月			6月			7月			8月									
		設工認名称	員数	変更区分	N	事業許可名称	基数	22~	28~	04~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~	04~	11~	18~	25~				
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 遠近し粉ホッパ付車	1基	変更なし	[264]	圧縮成型設備 遠近し粉ホッパ付車	2基							0	0											▽				
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 遠近し粉ホッパ付車	1基	変更なし	[265]	圧縮成型設備 遠近し粉ホッパ付車	1基									0								0		▽				
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 遠近し粉ホッパ	1基	改造	[266]	圧縮成型設備 遠近し粉ホッパ(1)	1基										0						0	0		▽				
					[267]	圧縮成型設備 フードボックス (遠近し粉ホッパ(1))	1基														0					0	0		▽	
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 遠近し粉投入ホッパ	1基	改造	[269]	圧縮成型設備 遠近し粉ホッパ(2)	1基									0							0	0		▽				
					[270]	圧縮成型設備 フードボックス (遠近し粉ホッパ(2))	1基														0					0	0		▽	
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 遠近し粉小分けボックス	1基	改造	[268]	圧縮成型設備 遠近し粉小分けボックス	1基										0							0		▽				
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 バックアップフィルタ (粉末輸送)	3基	改造	[271]	圧縮成型設備 バックアップフィルタ (遠近し粉ホッパ付車)	1基									0	0							0		▽				
					[279]	圧縮成型設備 バックアップフィルタ (原料粉末)	2基														0	0						0	▽	
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 遠近し粉投入ボックス	1基	改造	[272]	圧縮成型設備 遠近し粉投入ボックス	1基				0	0	0	0								0	0			▽				
					[273]	圧縮成型設備 容器昇降プラットフォーム	1基					0	0	0	0											0	0		▽	
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 明探ホッパ	1基	変更なし	[274]	圧縮成型設備 明探ホッパ	1基									0	0							0		▽				
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 大型粉末容器投入ボックス	2基	改造	[275]	圧縮成型設備 大型粉末容器投入ボックス	2基				0	0	0	0												▽				
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 大型粉末容器投入ボックス	2基	改造	[276]	圧縮成型設備 大型粉末容器投入ボックス	2基										0									▽				
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 大型粉末容器用クレーン	2基	改造	[277]	圧縮成型設備 大型粉末容器用クレーン	2基									0	0							0		▽				
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 原料粉末ホッパ	3基	改造	[278]	圧縮成型設備 原料粉末ホッパ	2基									0								0	0		▽			
					[280]	圧縮成型設備 フードボックス (原料粉末輸送ホッパ、組成用プレスフィーダ)	2基														0						0	0		▽
					[285]	圧縮成型設備 組成用プレスフィーダ	2基															0						0	0	
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 粉末混合機	2基	改造	[281]	圧縮成型設備 粉末混合機	2基									0								0	0		▽			
					[282]	圧縮成型設備 フードボックス (粉末投入用)	2基															0					0	0		▽
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 組成用プレス	2基	改造	[283]	圧縮成型設備 組成用プレス	2基									0	0							0		▽				
					[284]	圧縮成型設備 フードボックス (組成用プレス)	2基														0	0					0		▽	
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 スラグコンベア	2基	改造	[286]	圧縮成型設備 スラグコンベア	2基									0	0									▽				
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 粉末電機装置	4基	改造	[287]	圧縮成型設備 粉末電機装置 (組成型工程)	2基									0	0							0	0		▽			
					[288]	圧縮成型設備 フードボックス (粉末電機装置 (組成型工程))	2基														0	0					0	0		▽
					[310]	圧縮成型設備 粉末電機装置 (組成型工程)	2基														0	0						0	0	
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 バックアップフィルタ (粉末電機装置)	4基	改造	[311]	圧縮成型設備 フードボックス (粉末電機装置 (組成型工程))	2基									0	0							0	0		▽			
					[312]	圧縮成型設備 バックアップフィルタ (粉末電機装置 (組成型工程))	2基														0	0					0		▽	
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 遠近し粉	2基	改造	[290]	圧縮成型設備 遠近し粉	2基									0	0	0						0	0		▽			
					[291]	圧縮成型設備 アンダーライク溶気器	2基														0	0	0				0	0		▽
					[292]	圧縮成型設備 フードボックス (遠近し粉)	2基														0	0	0					0	0	
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 遠近し粉小分けボックス	2基	改造 変更なし	[293]	圧縮成型設備 遠近し粉小分けボックス	2基									0	0	0						0		▽				
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 遠近し粉ホッパ	2基	改造	[294]	圧縮成型設備 遠近し粉ホッパ(1)	2基									0	0							0	0		▽			
					[295]	圧縮成型設備 フードボックス (遠近し粉ホッパ(1))	2基														0	0					0	0		▽
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 遠近し粉ホッパ	2基	改造	[296]	圧縮成型設備 遠近し粉ホッパ(2)	2基										0								0	0		▽		
					[297]	圧縮成型設備 フードボックス (遠近し粉ホッパ(2))	2基														0						0	0		▽
					[298]	圧縮成型設備 遠近し粉ホッパ(2)	2基														0							0	0	
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 回転混合機	4基	改造	[299]	圧縮成型設備 回転混合機 (全量装置 (投薬) 混合)	4基									0										▽				

次号	設備場所	設 工 器		事 業 許 可		3月		4月		5月		6月		7月		8月					
		設工器名称	数量	変更区分	事業許可名称	基量	01~	02~	03~	04~	05~	06~	07~	08~	09~		10~				
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 本成型用プレス	2基	改造	[300]	圧縮成型設備 本成型用プレス	2基														
					[301]	圧縮成型設備 フードボックス (本成型用プレ ス)	2基														
					[302]	圧縮成型設備 本成型用プレスフィーダ	2基														
					[303]	圧縮成型設備 本成型用プレスホッパ	2基														
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 ペレット修替機(1)	1基	改造	[304]	圧縮成型設備 ペレットコンベア	2基														
					[305]	圧縮成型設備 ペレット修替機	1基														
					[306]	圧縮成型設備 フードボックス (ペレット修替 機)	1基														
					[307]	圧縮成型設備 圧付体高調整装置	1基														
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 ペレット修替機(2)	1基	改造	[308]	圧縮成型設備 ポートコンベア	1基														
					[305]	圧縮成型設備 ペレット修替機	1基														
					[306]	圧縮成型設備 フードボックス (ペレット修替 機)	1基														
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 ポートコンベア	1基	改造	[307]	圧縮成型設備 圧付体高調整装置	1基														
					[308]	圧縮成型設備 ポートコンベア	1基														
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 集塵台1	1基	改造	[309]	圧縮成型設備 集塵台1	1基														
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 試験用プレス	1基	改造	[313]	圧縮成型設備 試験用プレス	1基														
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(1)	1基	変更なし	[314]	圧縮成型設備 フードボックス(1)	1基														
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(2)	1基	改造	[315]	圧縮成型設備 フードボックス(2)	1基														
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(3)	1基	変更なし	[317]	圧縮成型設備 フードボックス(3)	1基														
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室、 屋外	焼結設備 連続焼結炉	2基	改造	[318]	焼結設備 連続焼結炉	2基														
					[319]	連続焼結炉排ガス圧力低下イン ターロック	2式														
					[320]	連続焼結炉着火源喪失インテ ーロック	2式														
					[321]	連続焼結炉水素漏えい検知インテ ーロック	1式														
					[322]	連続焼結炉過熱防止インター ロック	2式														
					[323]	連続焼結炉冷却水圧力低下イン ターロック	2式														
					[324]	焼結設備 地震インターロック	1式														
					[325]	焼結設備 爆発防止用機械	2式														
					[326]	焼結設備 パッチ式小型焼結炉	1基														
					[327]	供給ガス圧力低下インターロッ ク	1式														
					[328]	焼結設備 着火源喪失警報	1式														
[329]	焼結設備 水素漏えい検知インターロッ ク	1式																			
[330]	焼結設備 パッチ式小型焼結炉過熱防止 インターロック	1式																			
[331]	焼結設備 パッチ式小型焼結炉冷却水圧力 低下インターロック	1式																			
[332]	焼結設備 地震インターロック	1式																			
[333]	焼結設備 爆発防止用機械	1基																			
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 センターレスラインド	4基	改造	[334]	研削設備 センターレスラインド	4基														
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレットコンベア	4基	改造	[337]	研削設備 フードボックス (センターレス ラインド)	4基														
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 パーツフィーダ	4基	改造	[335]	研削設備 ペレットコンベア	4基														
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 パーツフィーダ	4基	改造	[336]	研削設備 パーツフィーダ	4基														
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレット配列機	4基	改造	[338]	研削設備 フードボックス (パーツフィー ダ)	4基														
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレットトレイコンベア	4基	改造	[339]	研削設備 ペレット配列機	4基														
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレットトレイコンベア	1基	改造	[340]	研削設備 ペレットトレイコンベア	1基														
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 冷却水循環槽	4基	改造	[341]	研削設備 冷却水循環槽 (研削用)	4基														
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 遠心分離機 (研削)	4基	改造	[342]	研削設備 遠心分離機 (研削)	4基														
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置	5基	改造	[343]	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 (外観検査 用)	5基														
					[344]	ペレット検査設備 金属容器 (ペレット) 受	7基														
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット寸法検査装置	1基	変更なし	[345]	ペレット検査設備 ペレット寸法検査装置 (寸法・密 度検査用)	1基														
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 焼結体密度検査装置	1基	変更なし	[346]	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 (焼結体密 度検査用)	1基														
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄ボックス (粉末再生)	2基	改造	[347]	粉末再生設備 洗浄ボックス	2基														
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 収容槽 (研削工程)	2基	追加	[349]	粉末再生設備 収容槽 (洗浄ボックス)	2基														
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ロータ用台車(1)	1台	変更なし	[348]	粉末再生設備 ロータ用台車(1)	1台														
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 集塵機A・B	1基	追加	[350]	粉末再生設備 集塵機 (洗浄ボックス)	2基														
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備	1基	追加	[351]	粉末再生設備 ろ過器 (洗浄ボックス)	1基														

次号	設置場所	設 工 記			事 業 許 可																									
		設工記名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	3月			4月			5月			6月			7月			8月							
							22~	28~	04~	11~	18~	25~	01~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~	01~	11~	18~	25~					
6次	ベレット加工室	ろ過器			(386)	粉末再生設備 ろ過器 (フードボックス (洗浄用))	1基											0	0							▽				
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 スラッジ回収機連付き遠心分離機	1基	改造	(352)	粉末再生設備 遠心分離機 (洗浄ボックス)	1基											0	0				0	0		▽				
					(353)	粉末再生設備 スラッジ回収ボックス	1基														0	0				0	0		▽	
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 研削機乾燥機	2基	改造	(354)	粉末再生設備 研削機乾燥機	2基											0	0	0		0				▽				
					(355)	粉末再生設備 研削機乾燥機連付き遠心分離機 防塵インターロック	2基														0	0	0		0				▽	
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 フードボックス(4)	1基	変更なし	(356)	粉末再生設備 フードボックス (1,2,3,4酸化明善用)	3基											0	0							▽				
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 フードボックス(5)	1基	変更なし	(357)	粉末再生設備 ベレット明善機	1基															0				▽				
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 ベレット明善機	1基	変更なし	(358)	粉末再生設備 ベレット明善機1ポート制限イン ターロック	1基															0				▽				
					(359)	粉末再生設備 酸化炉	2基																		0	0	0		▽	
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 酸化炉(1)	2基	改造	(360)	粉末再生設備 酸化炉温度高インターロック	2基															0	0	0		▽				
					(361)	粉末再生設備 酸化炉	2基																		0	0	0		▽	
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 粉砕機(1)	1基	改造	(362)	粉末再生設備 粉砕機	1基															0	0			▽				
					(363)	粉末再生設備 フードボックス (粉砕機投入用) (粉砕機)	1基																		0	0			▽	
					(364)	粉末再生設備 フードボックス (粉砕機)	1基																		0	0			▽	
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 粉砕機(2)	1基	改造	(365)	粉末再生設備 粉砕機	1基															0	0			▽				
					(366)	粉末再生設備 フードボックス (粉砕機投入用) (粉砕機)	1基																		0	0			▽	
					(367)	粉末再生設備 フードボックス (粉砕機)	1基																		0	0			▽	
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 洗浄ボックス (圧縮成型工程)	1基	改造	(368)	粉末再生設備 洗浄ボックス (洗浄用)	1基															0	0			▽				
					(369)	粉末再生設備 洗浄ボックス (圧縮成型工程)	1基																		0	0			▽	
					(370)	粉末再生設備 遠心分離機 (洗浄)	1基																		0	0			▽	
6次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 粉末集塵装置(加工棟)	2基	改造	(392)	圧縮成型設備 粉末集塵装置 (相成型工程)	1基															0		0	0		▽			
					(393)	圧縮成型設備 フードボックス (粉末集塵装置 「主成型工程」)	1基																		0	0	0		▽	
					(405)	圧縮成型設備 粉末集塵装置 (後成型工程)	1基																		0		0	0		▽
					(406)	圧縮成型設備 フードボックス (粉末集塵装置 「主成型工程」)	1基																		0		0	0		▽
6次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	接続設備 連続焼結炉 (加工棟)	1基	改造	(408)	接続設備 連続焼結炉	1基															0	0	0	0		▽			
					(409)	接続設備 連続焼結炉がスリッパ下イン ターロック	1基																		0	0	0	0		▽
					(410)	接続設備 連続焼結炉がスリッパ下イン ターロック	1基																		0	0	0	0		▽
					(411)	接続設備 水素還元機インターロック	1基																		0	0	0	0		▽
					(412)	接続設備 連続焼結炉過加熱防止インター ロック	1基																		0	0	0	0		▽
					(413)	接続設備 連続焼結炉冷却水圧力低下イン ターロック	1基																		0	0	0	0		▽
					(414)	接続設備 地震インターロック	1基																		0	0	0	0		▽
(415)	接続設備 爆発圧力逃し機構	1基																		0	0	0	0		▽					
6次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	研削設備 冷却水循環機 (研削) (加工棟)	1基	改造	(422)	研削設備 冷却水循環機 (研削用)	1基														0					▽				
6次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	研削設備 遠心分離機 (研削) (加工棟)	1基	変更なし	(423)	研削設備 遠心分離機 (研削用)	1基															0					▽			
6次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 洗浄水循環機 (加工棟)	2基	改造	(429)	粉末再生設備 洗浄水循環機 (洗浄用)	2基														0					▽				
6次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 ろ過器 (加工棟)	1基	追加	(430)	粉末再生設備 ろ過器	1基														0					▽				
6次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 遠心分離機 (洗浄) (加工棟)	2基	変更なし	(431)	粉末再生設備 遠心分離機 (洗浄用)	2基														0					▽				

次取	設置場所	設 工 認		事 業 許 可																										
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基址	3月			4月			5月			6月			7月			8月							
							22~	28~	01~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~	04~	11~	18~	25~					
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粉未篩分機*1+2	1基	改造	368	圧縮成型設備 粉未篩分機	2基																							
					369	圧縮成型設備 フードボックス(粉未投入用)(粉未 篩分機)	2基																							
					370	圧縮成型設備 フードボックス(粉未篩分機)	2基																							
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 電動リフタ*2	4台	変更なし	371	圧縮成型設備 粉未篩分機用電動リフタ	2台																							
					368	圧縮成型設備 中堅混合機用電動リフタ	1台																							
					404	圧縮成型設備 本成型プレス用電動リフタ	1基																							
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 一次混合機*1+2	1基	改造	372	圧縮成型設備 粉未混合機1	1基																							
					373	圧縮成型設備 フードボックス(粉未投入用)(粉未 混合機1)	1基																							
					374	圧縮成型設備 容器リフト(粉未混合機1)	1基																							
					375	圧縮成型設備 フードボックス(粉未混合機1)	1基																							
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(1)*1+2	1基	改造	376	圧縮成型設備 待天明用フードボックス	2基																							
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(2)*1+2	1基	変更なし																										
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 回転混合機*2	3基	改造	377	圧縮成型設備 回転混合機(金属容器(粉未)脱 粉)	3基																							
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 二次混合機*1+2	1基	改造	378	圧縮成型設備 粉未混合機2	1基																							
					379	圧縮成型設備 フードボックス(粉未投入用)(粉 未混合機2)	1基																							
					380	圧縮成型設備 粉未篩分機	1基																							
					381	圧縮成型設備 容器リフト(粉未混合機2)	2基																							
					382	圧縮成型設備 フードボックス(粉未混合機2)	1基																							
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 連続調整混合機*1+2	1基	改造	383	圧縮成型設備 中堅混合機	1基																							
					384	圧縮成型設備 フードボックス(粉未投入用)(中 堅混合機)	1基																							
					385	圧縮成型設備 フードボックス(中堅混合機)	1基																							
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粗成型用プレス*1+2	1基	改造	387	圧縮成型設備 粗成型用プレス	1基																							
					388	圧縮成型設備 フードボックス(粗成型用プレ ス)	1基																							
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粗成型用プレスフィーダ*2	1基	改造	389	圧縮成型設備 粗成型用プレスフィーダ	1基																							
					390	圧縮成型設備 フードボックス(粗成型用プレ スフィーダ)	1基																							
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 スラクションベア	1基	改造	391	圧縮成型設備 スラクションベア	1基																							
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 バックアップフィルタ*2	2基	変更なし	394	圧縮成型設備 バックアップフィルタ(粉未集塵 装置(粗成型用))	1基																							
					407	圧縮成型設備 バックアップフィルタ(粉未集塵 装置(生成用))	1基																							
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒機*1+2	1基	改造	395	圧縮成型設備 造粒機	1基																							
					396	圧縮成型設備 フードボックス(造粒機)	1基																							
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 本成型用プレス*1+2	1基	改造	397	圧縮成型設備 本成型用プレス	1基																							
					398	圧縮成型設備 フードボックス(本成型用プレ ス)	1基																							
					399	圧縮成型設備 本成型用プレスフィーダ	1基																							
					400	圧縮成型設備 フードボックス(粉未投入用) (本成型用プレス)	1基																							
					401	圧縮成型設備 ペレットコンベア	1基																							
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 ペレット整列機*1+2	1基	改造	402	圧縮成型設備 ペレット整列機	1基																							
					403	圧縮成型設備 フードボックス(ペレット整列 機)	1基																							
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 センターレスライナダ*1+2	1基	改造	416	研削設備 センターレスライナダ	1基																							
					419	研削設備 フードボックス(センターレス ライナダ)	1基																							
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレットコンベア*2	1基	改造	417	研削設備 ペレットコンベア	1基																							
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 パーツフィーダ*1+2	1基	改造	418	研削設備 パーツフィーダ	1基																							
					420	研削設備 フードボックス(パーツフィー ダ)	1基																							
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレット配列機*2	1基	改造	421	研削設備 ペレット配列機	1基																							
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置*2	1基	改造	424	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置	1基																							
					425	ペレット検査設備 全量容器(ペレット)受	1基																							
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット寸法測定装置*2	1基	改造	426	ペレット検査設備 ペレット寸法測定装置	1基																							
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉未再生設備 洗浄ボックス*1+2	2基	変更なし	427	粉未再生設備 洗浄ボックス	2基																							
					428	粉未再生設備 ロータ用車(2)*2	1台																							
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉未再生設備 研削屑乾燥機*1+2	1基	改造	432	粉未再生設備 研削屑乾燥機	1基																							
					433	粉未再生設備 研削屑乾燥機(粉未集塵装置 防止インターロック)	1台																							
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉未再生設備 フードボックス(3)*1+2	1基	変更なし	434	粉未再生設備 粉未再生フードボックス	1基																							
					435	粉未再生設備 酸化炉	1基																							
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉未再生設備 酸化炉*1+2	1基	改造	436	粉未再生設備 酸化炉(高インターロック)	1台																							

次役	設置場所	設 工 話			事 業 許 可																																	
		設工話名称	種別	変更区分	№	事業許可名称	基機	3月	4月	5月	6月	7月	8月	22~	28~	04~	11~	18~	23~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~	04~	11~	18~	25~						
6次	加工機 成型工場 ベルト加工室	粉末再生設備 特待機*1+2	1基	改造		(437)	粉末再生設備 特待機	1基																											▽			
						(438)	粉末再生設備 フードボックス (粉末投入用) (特待機)	1基																														▽
						(439)	粉末再生設備 フードボックス (特待機)	1基																														
6次	屋外	工場棟 成型工場*3	1区	改造	(837)	工場棟 成型工場	1区																											▽				
6次	屋外	加工棟 成型工場*1	1区	改造	(844)	加工棟 成型工場	1区																												▽			

*1:当該建物又は設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該建物又は設備・機器の機能、性能に係る事項の一部については6次申請範囲とする。
 *2:当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、3次申請で申請している。当該設備・機器の複数ユニットの境界安全に係る事項については6次申請範囲とする。
 *3:当該建物又は設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部については6次申請範囲とする。

次役	設置場所	設 工 話			事 業 許 可																																			
		設工話名称	種別	変更区分	№	事業許可名称	基機	3月	4月	5月	6月	7月	8月	22~	28~	04~	11~	18~	23~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~	04~	11~	18~	25~								
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	圧縮成型設備 搬送し粉ホッパー*4	2基	変更なし	(264)	圧縮成型設備 搬送し粉搬送装置 (ホッパー)	2基														0	0	0											▽						
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	圧縮成型設備 搬送し粉搬送装置*4	1基	変更なし	(265)	圧縮成型設備 搬送し粉搬送装置	1基																0												▽					
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	圧縮成型設備 搬送し粉中間ホッパー*4	1基	改造		(266)	圧縮成型設備 搬送し粉搬送ホッパー(1)	1基															0											▽						
						(267)	圧縮成型設備 フードボックス (搬送し粉搬送ホッパー(2))	1基																			0											▽		
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	圧縮成型設備 搬送し粉投入ホッパー*4	1基	改造		(269)	圧縮成型設備 搬送し粉搬送ホッパー(2)	1基															0												▽					
						(270)	圧縮成型設備 フードボックス (搬送し粉搬送ホッパー(2))	1基																				0											▽	
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	圧縮成型設備 搬送し粉小分けボックス*4	1基	改造		(268)	圧縮成型設備 搬送し粉小分けボックス	1基																0												▽				
						(271)	圧縮成型設備 バックアップフィルタ (粉末搬送機)	2基																				0	0										▽	
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	バックアップフィルタ (粉末搬送機)	2基	改造		(272)	圧縮成型設備 搬送し粉ホッパー(2)	2基																0	0										▽					
						(273)	圧縮成型設備 バックアップフィルタ (原料粉末搬送機)	2基																				0	0										▽	
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	圧縮成型設備 搬送し粉投入ボックス*4	1基	改造		(272)	圧縮成型設備 搬送し粉投入ボックス	1基																											▽					
						(273)	圧縮成型設備 容器昇降リフト	1基																															▽	
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	圧縮成型設備 明排えボックス*4	1基	変更なし	(274)	圧縮成型設備 明排えボックス	1基																0	0											▽					
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	圧縮成型設備 大型混合装置*4	2基	改造	(275)	圧縮成型設備 大型混合装置	2基																	0	0	0	0									▽				
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	圧縮成型設備 大型粉末容器搬出ボックス*4	2基	改造	(276)	圧縮成型設備 大型粉末搬出ボックス	2基																		0										▽					
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	圧縮成型設備 大型粉末容器用クレーン*4	2基	改造	(277)	圧縮成型設備 大型粉末容器用クレーン	2基																		0	0									▽					
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	圧縮成型設備 原料粉末ホッパー*4	2基	改造		(278)	圧縮成型設備 原料粉末搬送ホッパー	2基																	0										▽					
						(280)	圧縮成型設備 フードボックス (原料粉末搬送ホッパー、組成用プレスフィーダ)	2基																				0											▽	
						(285)	圧縮成型設備 組成用 プレスフィーダ	2基																					0											▽
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	圧縮成型設備 粉未混合機*4	2基	改造		(281)	圧縮成型設備 粉未混合機	2基																	0											▽				
						(282)	圧縮成型設備 フードボックス (粉末投入用) (特待機)	2基																					0										▽	
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	圧縮成型設備 組成用プレス*4	2基	改造		(283)	圧縮成型設備 組成用プレス	2基																	0	0										▽				
						(284)	圧縮成型設備 フードボックス (組成用プレス)	2基																					0	0										▽
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	圧縮成型設備 スラグコンベア*4	2基	改造	(286)	圧縮成型設備 スラグコンベア	2基																		0	0									▽					
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	圧縮成型設備 粉末搬送装置*4	4基	改造		(287)	圧縮成型設備 粉末搬送装置 (組成型工程)	2基																	0	0										▽				
						(288)	圧縮成型設備 フードボックス (粉末搬送装置 (組成型工程))	2基																					0	0										▽
						(310)	圧縮成型設備 粉末搬送装置 (半成型工程)	2基																					0	0										▽
						(311)	圧縮成型設備 フードボックス (粉末搬送装置 (半成型工程))	2基																						0	0									
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	バックアップフィルタ (粉末搬送装置)	4基	改造		(289)	バックアップフィルタ (粉末搬送装置 (組成型工程))	2基																	0	0										▽				
						(312)	バックアップフィルタ (粉末搬送装置 (組成型工程))	2基																					0	0									▽	

年度	設置場所	設 工 誌		事 業 許 可		3月		4月		5月		6月		7月		8月																		
		設工誌名称	頁数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	22~	23~	04~	11~	18~	25~	02~	09~		16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~	04~	11~	18~	23~							
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒機 [※]	3基	改造	[290]	圧縮成型設備 造粒機	2基																											
					[291]	圧縮成型設備 アンダーサイズ粉変器	2基																											
					[292]	圧縮成型設備 フードボックス（造粒機）	2基																											
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒粉末小分けボックス [※]	2基	改造 変更なし	[293]	圧縮成型設備 造粒粉末小分けボックス	2基																											
					[294]	圧縮成型設備 造粒粉末移送ホッパー(1)	2基																											
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒粉末ホッパー [※]	2基	改造	[295]	圧縮成型設備 フードボックス（造粒粉末移送 ホッパー(1)）	2基																											
					[296]	圧縮成型設備 造粒粉末移送ホッパー(2)	2基																											
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 潤滑油混合機 [※]	2基	改造	[297]	圧縮成型設備 フードボックス（造粒粉末移送 ホッパー(2)）潤滑油混合機	2基																											
					[298]	圧縮成型設備 潤滑油混合機	2基																											
					[299]	圧縮成型設備 四駆混合機 （金種調整（均整）装置）	4基																											
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 本成型用プレス [※]	2基	改造	[300]	圧縮成型設備 本成型用プレス	2基																											
					[301]	圧縮成型設備 フードボックス（本成型用プレ ス）	2基																											
					[302]	圧縮成型設備 本成型用プレスフィーダ	2基																											
					[303]	圧縮成型設備 本成型用プレスホッパー	2基																											
					[304]	圧縮成型設備 ペレットコンベア	2基																											
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 ペレット移送機(1) [※]	1基	改造	[305]	圧縮成型設備 ペレット移送機	1基																											
					[306]	圧縮成型設備 フードボックス（ペレット移送 機）	1基																											
					[307]	圧縮成型設備 圧搾機密着測定装置	1基																											
					[308]	圧縮成型設備 ポートコンベア	1基																											
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 ペレット移送機(2) [※]	1基	改造	[305]	圧縮成型設備 ペレット移送機	1基																											
					[306]	圧縮成型設備 フードボックス（ペレット移送 機）	1基																											
					[307]	圧縮成型設備 圧搾機密着測定装置	1基																											
					[308]	圧縮成型設備 ポートコンベア	1基																											
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 ホッパー1 [※]	1基	改造	[309]	圧縮成型設備 ホッパー1	1基																											
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 試験用プレス [※]	1基	改造	[313]	圧縮成型設備 試験用プレス	1基																											
					[314]	圧縮成型設備 フードボックス（試験用プレス）	1基																											
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(1) [※]	1基	変更なし	[315]	圧縮成型設備 フードボックス(1)	1基																											
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(2) [※]	1基	改造	[316]	圧縮成型設備 フードボックス(2)	1基																											
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(3) [※]	1基	変更なし	[317]	圧縮成型設備 フードボックス(3)	1基																											
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	地盤設備 連続焼結炉 [※]	2基	改造	[318]	焼結設備 連続焼結炉	2基																											
					[319]	連続焼結炉排ガス圧力低下イン ターロック	2式																											
					[320]	連続焼結炉着火警報インター ロック	2式																											
					[321]	水素漏えい検知インターロッ ク	1式																											
					[322]	連続焼結炉過熱防止インター ロック	2式																											
					[323]	連続焼結炉冷却水圧力低下イン ターロック	2式																											
					[324]	焼結設備 地震インターロック	1式																											
					[325]	焼結設備 停電圧力過し検知	2式																											
					[326]	焼結設備 パッチ式小型焼結炉	1基																											
					[327]	焼結設備 排ガス圧力低下インターロッ ク	1式																											
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	地盤設備 パッチ式小型焼結炉 [※]	1基	改造	[328]	焼結設備 着火警報装置	1式																											
					[329]	焼結設備 水素漏えい検知インターロッ ク	1式																											
					[330]	焼結設備 パッチ式小型焼結炉過熱防止イ ンターロック	1式																											
					[331]	焼結設備 パッチ式小型焼結炉冷却水圧力低 下インターロック	1式																											
					[332]	焼結設備 地震インターロック	1式																											
					[333]	焼結設備 停電圧力過し検知	1式																											
					[333]	焼結設備 停電圧力過し検知	1式																											

次号	設置場所	設 工 記		事業許可												8月														
		設工記名称	員数	変更区分	%	事業許可名称	基架	3月	4月	5月	6月	7月																		
							22~	28~	01~	11~	18~	23~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~	01~	11~	18~	25~					
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 センターレス グラインド	4基	改造	(334)	研削設備	4基										0	0					0		▽					
						研削設備 フードボックス (センターレスグ ラインド)	4基														0	0					0		▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレットコンベア*	4基	改造	(335)	研削設備 ペレットコンベア	4基										0	0					0		▽					
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 パーツフィード*	4基	改造	(336)	研削設備 パーツフィード	4基										0	0					0		▽					
						研削設備 フードボックス (パーツフィ ード)	4基														0	0					0		▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレット配列機*	4基	改造	(339)	研削設備 ペレット配列機	4基										0	0					0		▽					
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレットトレイコンベア*	1基	改造	(340)	研削設備 ペレットトレイコンベア	1基										0	0					0		▽					
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 冷却水循環機*	4基	改造	(341)	研削設備 冷却水循環機 (研削用)	4基										0	0					0		▽					
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 遠心分離機 (研削)	4基	改造	(342)	研削設備 遠心分離機 (研削用)	4基										0	0					0		▽					
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置	5基	改造	(343)	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 (本機検査 用)	5基										0	0	0				0		▽					
						ペレット検査設備 金網容器 (ペレット) 受	2基														0	0	0				0		▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット寸法検査装置*	1基	変更なし	(345)	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 (寸法・密 度検査用)	1基					0	0	0	0										▽					
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 地球体密度検査装置*	1基	変更なし	(346)	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 (地球体密 度検査用)	1基										0	0							▽					
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄ボックス (初期工程)*	2基	改造	(347)	粉末再生設備 洗浄ボックス	2基										0	0					0		▽					
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 成袋機 (研削工程)*	2基	追加	(349)	粉末再生設備 成袋機 (洗浄ボックス)	2基										0	0					0	0	▽					
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ロープ用台車(1)*	1台	変更なし	(348)	粉末再生設備 ロープ用台車(1)	1台										0								▽					
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 循環機A・B*	1基	追加	(350)	粉末再生設備 循環機 (洗浄ボックス)	2基										0	0					0	0	▽					
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ろ過機*	2基	追加	(351)	粉末再生設備 ろ過機 (洗浄ボックス)	1基										0	0							▽					
						ろ過機 (フードボックス (洗浄 用))	1基														0	0						▽		
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 スラッジ回収機付遠心分離機*	1基	改造	(352)	粉末再生設備 遠心分離機 (洗浄ボックス)	1基										0	0					0	0	▽					
						粉末再生設備 スラッジ回収ボックス	1基														0	0					0	0	▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 研削屑乾燥機*	2基	改造	(354)	粉末再生設備 研削屑乾燥機	2基										0	0	0				0		▽					
						研削屑乾燥機乾燥条件未設定取 り防止インテロック	2基														0	0	0				0		▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 フードボックス(4)*	1基	変更なし	(356)	粉末再生設備 フードボックス (1.2系統化明 用)	2基									0	0								▽					
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 フードボックス(5)*	1基	変更なし	(356)	粉末再生設備 フードボックス (1.2系統化明 用)	2基										0	0							▽					
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ペレット明符機*	1基	変更なし	(357)	粉末再生設備 ペレット明符機	1基										0						0		▽					
						粉末再生設備 ペレット明符機(オート制御イン テロック)	1基														0						0		▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 酸化炉(1)*	2基	改造	(359)	粉末再生設備 酸化炉	2基										0	0	0	0			0		▽					
						粉末再生設備 酸化炉温度異常インテロック	2基														0	0	0	0			0		▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 酸化炉(2)*	2基	改造	(360)	粉末再生設備 酸化炉	2基										0	0	0	0			0		▽					
						粉末再生設備 酸化炉温度異常インテロック	2基														0	0	0	0			0		▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 粉砕機(1)*	1基	改造	(361)	粉末再生設備 粉砕機	1基										0	0					0		▽					
						粉末再生設備 フードボックス (粉砕機投入用) (投込機)	1基														0	0					0		▽	
						粉末再生設備 フードボックス (投込機)	1基														0	0					0		▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 粉砕機(2)*	1基	改造	(361)	粉末再生設備 粉砕機	1基										0	0					0		▽					
						粉末再生設備 フードボックス (粉砕機投入用) (投込機)	1基														0	0					0		▽	
						粉末再生設備 フードボックス (投込機)	1基														0	0					0		▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄ボックス (圧縮成型工程)*	1基	改造	(364)	粉末再生設備 洗浄ボックス	1基									0	0					0		▽						
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 成袋機 (圧縮成型工程)*	1基	追加	(365)	粉末再生設備 成袋機 (フードボックス (緊急用))	1基										0						0	0	▽					
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 遠心分離機 (洗浄)*	1基	改造	(367)	粉末再生設備 遠心分離機 (フードボ ックス (洗浄用))	1基										0						0	0	▽					
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粉末集塵装置(加工棟)*	2基	改造	(392)	圧縮成型設備 粉末集塵装置 (組成機工程)	1基										0						0	0	0	▽				
						圧縮成型設備 フードボックス (粉末集塵装置 (組成機工程))	1基														0						0	0	0	▽
						粉末集塵装置 (本成型工 程)	1基														0						0	0	0	▽
						圧縮成型設備 フードボックス (粉末集塵装置 (本成型工程))	1基														0						0	0	0	▽

年度	設置場所	設 工 器		事業許可		3月		4月		5月		6月		7月		8月																
		設工器名称	数量	変更区分	事業許可名称	基数	22~	28~	01~	11~	18~	23~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~	01~	11~	18~	25~							
7次	加工機 成型工場 ペレット加工室	造粒設備 連続乾燥機 (加工機) *4	1基	改造	[408]	造粒設備 連続乾燥機	1基																									
					[409]	連続乾燥機 供給ガス圧力低下イン ターロック	1式																									
					[410]	造粒機 停止インター ロック	1式																									
					[411]	連続乾燥機 停止インター ロック	1式																									
					[412]	連続乾燥機 供給ガス圧力低下イン ターロック	1式																									
					[413]	連続乾燥機 供給ガス圧力低下イン ターロック	1式																									
7次	加工機 成型工場 ペレット加工室	冷却水循環機 (冷却機) (加工機) *4	1基	改造	[422]	冷却水循環機 (冷却機)	1基																									
					[423]	連続乾燥機 遠心分離機 (冷却機) (加工機) *4	1基																									
7次	加工機 成型工場 ペレット加工室	粉未再生設備 洗浄水循環機 (加工機) *4	2基	改造	[429]	粉未再生設備 洗浄水循環機 (洗浄機)	2基																									
7次	加工機 成型工場 ペレット加工室	粉未再生設備 ろ過機 (加工機) *4	1基	追加	[430]	粉未再生設備 ろ過機	1基																									
7次	加工機 成型工場 ペレット加工室	粉未再生設備 遠心分離機 (加工機) *4	2基	変更なし	[431]	粉未再生設備 遠心分離機 (洗浄機)	2基																									
7次	加工機 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粉末篩分機 *2	2基	改造	[368]	圧縮成型設備 粉末篩分機	2基																									
					[369]	フードボックス (粉末投入用) (粉末 篩分機)	2基																									
					[370]	圧縮成型設備 フードボックス (粉末篩分機)	2基																									
7次	加工機 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 電動リフター *2	2台	変更なし	[371]	圧縮成型設備 電動リフター	2台																									
7次	加工機 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 一次混合機 *2	1基	改造	[372]	圧縮成型設備 粉末混合機1	1基																									
					[373]	フードボックス (粉末投入用) (粉末 混合機1)	1基																									
					[374]	圧縮成型設備 電動リフター (粉末混合機1)	1基																									
					[375]	圧縮成型設備 フードボックス (粉末混合機1)	1基																									
7次	加工機 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(1) *2	1基	改造	[376]	圧縮成型設備 粉末混合機用フードボックス	2基																									
7次	加工機 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(2) *4	1基	変更なし																												
7次	加工機 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 回転混合機 *2	3基	改造	[377]	回転混合機 (粉末混合機)	3基																									
7次	加工機 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 二次混合機 *2	1基	改造	[378]	圧縮成型設備 粉末混合機2	1基																									
					[379]	フードボックス (粉末投入用) (粉 末混合機2)	1基																									
					[380]	圧縮成型設備 粉砕機	1基																									
					[381]	圧縮成型設備 電動リフター (粉末混合機2)	2基																									
					[382]	圧縮成型設備 フードボックス (粉末混合機2)	1基																									
7次	加工機 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 変異調整混合機 *2	1基	改造	[383]	圧縮成型設備 中製混合機	1基																									
					[384]	フードボックス (粉末投入用) (中 製混合機)	1基																									
					[385]	圧縮成型設備 フードボックス (中製混合機)	1基																									
7次	加工機 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 電動リフター *2	1台	変更なし	[386]	中製混合機用電動リフター	1台																									
7次	加工機 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粗成型用プレス *2	1基	改造	[387]	圧縮成型設備 粗成型用プレス	1基																									
					[388]	フードボックス (粗成型用プレ ス)	1基																									
7次	加工機 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粗成型用プレスフィーダー *2	1基	改造	[389]	圧縮成型設備 粗成型用プレスフィーダー	1基																									
					[390]	フードボックス (粗成型用プレ スフィーダー)	1基																									
7次	加工機 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 スラグコンベア *2	1基	改造	[391]	圧縮成型設備 スラグコンベア	1基																									
7次	加工機 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 バックアップフィルタ *2	2基	変更なし	[394]	バックアップフィルタ (粉末塵 集塵機 (粗成型機))	1基																									
					[407]	バックアップフィルタ (粉末塵 集塵機 (本成型機))	1基																									
7次	加工機 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒機 *2	1基	改造	[395]	圧縮成型設備 造粒機	1基																									
					[396]	圧縮成型設備 フードボックス (造粒機)	1基																									

次期	設置場所	設 工 器		事 業 許 可		3月		4月				5月				6月				7月				8月								
		設工事名	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	22～	23～	04～	11～	18～	25～	02～	09～	16～	23～	30～	06～	13～	20～	27～	04～		11～	18～	25～					
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 本成型用プレス ²⁾	1基	改造	[397]	圧縮成型設備 本成型用プレス	1基																									
					[398]	圧縮成型設備 フードボックス (本成型用プレス)	1基																									
					[399]	圧縮成型設備 本成型用プレスホップ	1基																									
					[400]	圧縮成型設備 フードボックス (粉末投入用) (本成型用プレス)	1基																									
					[401]	圧縮成型設備 ペレットコンベア	1基																									
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 ペレット整形機 ³⁾	1基	改造	[402]	圧縮成型設備 ペレット整形機	1基																									
					[403]	圧縮成型設備 フードボックス (ペレット整形機)	1基																									
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 電動リフト ⁴⁾	1台	変更なし	[404]	圧縮成型設備 本成型用プレスの電動リフト	1基																									
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 センターレス グラインダ ⁵⁾	1基	改造	[416]	研削設備 センターレスグラインダ	1基																									
					[419]	研削設備 フードボックス (センターレスグラインダ)	1基																									
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレットコンベア ⁶⁾	1基	改造	[417]	研削設備 ペレットコンベア	1基																									
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 パーツフィード ⁷⁾	1基	改造	[418]	研削設備 パーツフィード	1基																									
					[420]	研削設備 フードボックス (パーツフィード)	1基																									
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレット整形機 ⁸⁾	1基	改造	[421]	研削設備 ペレット整形機	1基																									
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 ⁹⁾	1基	改造	[424]	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置	1基																									
					[425]	ペレット検査設備 金属容器 (ペレット) 受	1基																									
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット寸法検査測定台 ¹⁰⁾	1基	改造	[426]	ペレット検査設備 ペレット寸法検査測定台	1基																									
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄ボックス ¹¹⁾	2基	変更なし	[427]	粉末再生設備 洗浄ボックス	2基																									
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ロータ用台車(2) ¹²⁾	1台	変更なし	[428]	粉末再生設備 ロータ用台車(2)	1台																									
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 研削屑乾燥機 ¹³⁾	1基	改造	[432]	粉末再生設備 研削屑乾燥機	1基																									
					[433]	粉末再生設備 研削屑乾燥機(車体未送り出し型インテック)	1式																									
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 フードボックス(3) ¹⁴⁾	1基	変更なし	[434]	粉末再生設備 フードボックス	1基																									
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 熱化炉 ¹⁵⁾	1基	改造	[435]	粉末再生設備 熱化炉	1基																									
					[436]	粉末再生設備 熱化炉(高効率インテック)	1式																									
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 粉砕機 ¹⁶⁾	1基	改造	[437]	粉末再生設備 粉砕機	1基																									
					[438]	粉末再生設備 フードボックス (粉末投入用) (防塵機)	1基																									
					[439]	粉末再生設備 フードボックス (防塵機)	1基																									
7次	屋外	工場棟 成型工場 ¹⁴⁾	1式	改造	[837]	工場棟 成型工場	1式																									
7次	屋外	加工棟 成型工場 ¹⁵⁾	1式	改造	[844]	加工棟 成型工場	1式																									

※の記載は以下を示す。
※1：当該設備・構築物又は設備・構築物はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

次報	設備場所	設 工 認				事 業 許 可		3月			4月			5月			6月			7月			8月				
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	22~	28~	04~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~		04~	11~	18~	25~
7次	工場棟 研立工場 燃料排気装置	燃料排気装置 仕様変更装置 ²⁾	1基	変更なし	[455]	燃料排気装置 仕様変更装置	1基																			▽	
7次	工場棟 研立工場 燃料排気装置	燃料排気装置 ヘリウムリーク試験装置 ³⁾	3基	改造	[456]	燃料排気装置 ヘリウムリーク試験装置	3基																			▽	
7次	工場棟 研立工場 燃料排気装置	燃料排気装置 定盤 ³⁾	3基	改造	[457]	燃料排気装置 定盤	3基																			▽	
7次	工場棟 研立工場 燃料排気装置	燃料排気装置 燃料排気台 ³⁾	1基	変更なし	[458]	燃料排気装置 燃料排気台	1基																			▽	
7次	加工棟 成型工場 燃料排気装置	燃料排気装置 乾燥機 ³⁾	2基	変更なし	[459]	燃料排気装置 乾燥機	2基																			▽	
7次	加工棟 成型工場 燃料排気装置	燃料排気装置 ペレット挿入機 ³⁾	1基	変更なし	[460]	燃料排気装置 ペレット挿入機	1基																			▽	
7次	加工棟 成型工場 燃料排気装置	燃料排気装置 ペレットトレイ用台車(4) ³⁾	1台	変更なし	[461]	燃料排気装置 ペレットトレイ用台車(4)	1台																			▽	
7次	加工棟 成型工場 燃料排気装置	燃料排気装置 塵埃吸入機 ³⁾	1基	変更なし	[462]	燃料排気装置 塵埃吸入機	1基																			▽	
7次	加工棟 成型工場 燃料排気装置	燃料排気装置 He添加台車装置 ³⁾	1基	変更なし	[463]	燃料排気装置 He添加台車装置	1基																			▽	
7次	加工棟 成型工場 燃料排気装置	燃料排気装置 塵埃回収装置 ³⁾	1基	変更なし	[463]	燃料排気装置 塵埃回収装置	1基																			▽	
7次	加工棟 成型工場 燃料排気装置	燃料排気装置 漏れ切断機 ³⁾	1基	改造	[464]	燃料排気装置 漏れ切断機	1基																			▽	
7次	加工棟 成型工場 燃料排気装置	燃料排気装置 ペレット取出台 ³⁾	1基	改造	[465]	燃料排気装置 ペレット取出台	1基																			▽	
7次	加工棟 成型工場 燃料排気装置	燃料排気装置 燃料排ラインコンベア ³⁾	1式	改造	[466]	燃料排気装置 燃料排ラインコンベア	1式																			▽	
7次	加工棟 成型工場 燃料排気装置	燃料排気装置 仕様変更装置 ²⁾	1基	変更なし	[467]	燃料排気装置 仕様変更装置	1基																			▽	
7次	加工棟 成型工場 燃料排気装置	燃料排気装置 スワック台 ³⁾	1基	変更なし	[468]	燃料排気装置 スワック台	1基																			▽	

※の在数は以下を示す。
 ※n：当該建物の構築物又は設備・機器にn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

(変更後)

〇組立施設

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可																						
		設工認名称	数量	変更区分	N:	事業許可名称	基数	22~	28~	04~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~	04~	11~	18~	25~	8月
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン挿入装置	2基	変更なし	[469]	燃料集合体組立設備	1基																				
						マガジン挿入装置	1基																				
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン	4基	変更なし	[471]	燃料集合体組立設備	4基																				
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 運動台車	2台	改造	[472]	燃料集合体組立設備	2台																				
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン架台	3基	改造	[473]	燃料集合体組立設備	3基																				
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン架台	1基	改造	[474]	燃料集合体組立設備	1基																				
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン架台	3基	改造	[475]	燃料集合体組立設備	3基																				
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン架台	1台	変更なし	[476]	燃料集合体組立設備	1台																				
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 燃料集合体洗浄装置	1式	改造	[477]	燃料集合体組立設備	1式																				
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 シフトレーン	1基	改造	[478]	燃料集合体組立設備	1基																				
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 コンベア検査装置	1基	改造	[479]	燃料集合体検査設備	1基																				
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 タンク洗浄装置	1基	改造	[480]	燃料集合体検査設備	1基																				
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査装置	1基	改造	[481]	燃料集合体検査設備	1基																				
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査測定台	3基	変更なし	[482]	燃料集合体検査設備	3基																				
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 シフトレーン	2基	改造	[483]	燃料集合体検査設備	2基																				
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査装置	1基	改造	[484]	燃料集合体検査設備	1基																				
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査測定台	3基	改造	[485]	燃料集合体検査設備	3基																				
6次	屋外	工場棟 組立工場*2	1式	改造	[841]	工場棟 組立工場	1式																				

*1:当該建物の取壊の一部について申請する。
 *2:当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該建物の構造、強度に係る事項の一部について6次申請範囲とする。

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可																						
		設工認名称	数量	変更区分	N:	事業許可名称	基数	22~	28~	04~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~	04~	11~	18~	25~	8月
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン挿入装置*	2基	変更なし	[469]	燃料集合体組立設備	1基																				
						マガジン挿入装置*	1基																				
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン*	4基	変更なし	[471]	燃料集合体組立設備	4基																				
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 運動台車*	2台	改造	[472]	燃料集合体組立設備	2台																				
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン架台*	3基	改造	[473]	燃料集合体組立設備	3基																				
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン架台*	1基	改造	[474]	燃料集合体組立設備	1基																				
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン架台*	3基	改造	[475]	燃料集合体組立設備	3基																				
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン架台*	1台	変更なし	[476]	燃料集合体組立設備	1台																				
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体洗浄装置*	1式	改造	[477]	燃料集合体検査設備	1式																				
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 シフトレーン*	1基	改造	[478]	燃料集合体組立設備	1基																				
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 コンベア検査装置*	1基	改造	[479]	燃料集合体検査設備	1基																				
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 タンク洗浄装置*	1基	改造	[480]	燃料集合体検査設備	1基																				
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査装置*	1基	改造	[481]	燃料集合体検査設備	1基																				
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査測定台*	3基	変更なし	[482]	燃料集合体検査設備	3基																				
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 シフトレーン*	2基	改造	[483]	燃料集合体検査設備	2基																				
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査装置*	1基	改造	[484]	燃料集合体検査設備	1基																				
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査測定台*	3基	改造	[485]	燃料集合体検査設備	3基																				
7次	屋外	工場棟 組立工場*1	1式	改造	[841]	工場棟 組立工場	1式																				

※の記載は以下を示す。
 ※n:当該建物、構造物又は設備、機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた基準値に対する仕様を申請する。

次期	設備場所	設 工 器			事 業 許 可		3月		4月		5月		6月		7月		SR
		竣工認定件	数量	変更内容	数量	事業許可名称	基	礎	基	礎	基	礎	基	礎	基	礎	
6次	工場棟 成型工場 ベルト貯蔵室	UO2ベルト貯蔵設備 仕上りベルト貯蔵用台車(1)	2台	変更なし	(559)	UO2ベルト貯蔵設備 仕上りベルト貯蔵用台車(1)	1台									▽	
					(560)	UO2ベルト貯蔵設備 仕上りベルト貯蔵用台車(2)	1台									○	
6次	工場棟 成型工場 ベルト貯蔵室	UO2ベルト貯蔵設備 ベルトトレイ用台車(1)	1台	変更なし	(561)	UO2ベルト貯蔵設備 ベルトトレイ用台車(1)	1台									▽	
6次	工場棟 成型工場 ベルト貯蔵室	UO2ベルト貯蔵設備 ベルトトレイ用台車(1)	4基	改造	(562)	UO2ベルト貯蔵設備 ベルトトレイ用台車(1)	4基									▽	
6次	工場棟 成型工場 ベルト貯蔵室	UO2ベルト貯蔵設備 金属用台車(1)	1台	変更なし	(563)	UO2ベルト貯蔵設備 金属用台車(1)	1台			○	○	○				▽	
6次	工場棟 成型工場 燃料貯蔵室	燃料貯蔵設備 燃料用一時貯蔵機	1基	変更なし	(579)	燃料貯蔵設備 燃料用一時貯蔵機	1基									▽	
6次	工場棟 成型工場 燃料貯蔵室	燃料貯蔵設備 ロッドチャンセル用台車(1)	1台	変更なし	(580)	燃料貯蔵設備 ロッドチャンセル用台車(1)	1台									▽	
6次	組立工場 燃料貯蔵室	燃料貯蔵設備 燃料用一時貯蔵機	1基	変更なし	(581)	燃料貯蔵設備 燃料用一時貯蔵機	1基									▽	
6次	組立工場 燃料貯蔵室	燃料貯蔵設備 燃料用一時貯蔵機	1台	改造	(582)	燃料貯蔵設備 燃料用一時貯蔵機	1台									▽	
6次	組立工場 燃料貯蔵室	燃料貯蔵設備 燃料用一時貯蔵機	1台	改造	(583)	燃料貯蔵設備 燃料用一時貯蔵機	1台									▽	
6次	組立工場 燃料貯蔵室	燃料貯蔵設備 燃料用一時貯蔵機	2基	改造	(584)	燃料貯蔵設備 燃料用一時貯蔵機	2基									▽	
6次	組立工場 燃料貯蔵室	燃料貯蔵設備 燃料用一時貯蔵機	1台	改造	(585)	燃料貯蔵設備 燃料用一時貯蔵機	1台									▽	
6次	組立工場 燃料貯蔵室	燃料貯蔵設備 燃料用一時貯蔵機	1台	改造	(586)	燃料貯蔵設備 燃料用一時貯蔵機	1台									▽	
6次	工場棟 燃料貯蔵室	燃料貯蔵設備 燃料用一時貯蔵機	29基	改造	(593)	燃料貯蔵設備 燃料用一時貯蔵機	29基									▽	
6次	組立工場 燃料貯蔵室	燃料貯蔵設備 燃料用一時貯蔵機	1基	変更なし	(594)	燃料貯蔵設備 燃料用一時貯蔵機	4基										
6次	組立工場 燃料貯蔵室	燃料貯蔵設備 燃料用一時貯蔵機	1基	変更なし													
6次	組立工場 燃料貯蔵室	燃料貯蔵設備 燃料用一時貯蔵機	1基	変更なし													
6次	組立工場 燃料貯蔵室	燃料貯蔵設備 燃料用一時貯蔵機	1基	変更なし													
6次	組立工場 燃料貯蔵室	燃料貯蔵設備 燃料用一時貯蔵機	90基	改造	(595)	燃料貯蔵設備 燃料用一時貯蔵機	90基										▽
6次	組立工場 燃料貯蔵室	燃料貯蔵設備 燃料用一時貯蔵機	1基	改造	(596)	燃料貯蔵設備 燃料用一時貯蔵機	1台										▽
6次	付属建物 容器管理棟 検査室	燃料貯蔵設備 燃料用一時貯蔵機	1基	変更なし	(597)	燃料貯蔵設備 燃料用一時貯蔵機	1基										▽
6次	付属建物 燃料貯蔵室	燃料貯蔵設備 燃料用一時貯蔵機	1式	変更なし	(487)	燃料貯蔵設備 燃料用一時貯蔵機	1式										▽
6次	屋外	付属建物 燃料貯蔵室	1式	改造	(864)	付属建物 燃料貯蔵室	1式										▽
6次	屋外	付属建物 燃料貯蔵室	1式	改造	(863)	付属建物 燃料貯蔵室	1式										▽
6次	付属建物 容器管理棟 メンテナンス室	燃料貯蔵設備 燃料用一時貯蔵機	1式	新設	(864)	燃料貯蔵設備 燃料用一時貯蔵機	1式										▽
6次	加工棟 成型工場 ベルト	燃料貯蔵設備 燃料用一時貯蔵機	6基	改造	(511)	燃料貯蔵設備 燃料用一時貯蔵機	6基										▽
6次	加工棟 成型工場 ベルト	燃料貯蔵設備 燃料用一時貯蔵機	1台	変更なし	(520)	燃料貯蔵設備 燃料用一時貯蔵機	1台										▽
6次	加工棟 成型工場 ベルト	燃料貯蔵設備 燃料用一時貯蔵機	2台	変更なし	(521)	燃料貯蔵設備 燃料用一時貯蔵機	2台										▽
6次	加工棟 成型工場 ベルト	燃料貯蔵設備 燃料用一時貯蔵機	1基	変更なし	(523)	燃料貯蔵設備 燃料用一時貯蔵機	1基										▽
6次	加工棟 成型工場 ベルト	燃料貯蔵設備 燃料用一時貯蔵機	2基	改造	(523)	燃料貯蔵設備 燃料用一時貯蔵機	2基										▽
6次	加工棟 成型工場 ベルト	燃料貯蔵設備 燃料用一時貯蔵機	2台	変更なし	(525)	燃料貯蔵設備 燃料用一時貯蔵機	2台										▽
6次	加工棟 成型工場 ベルト	燃料貯蔵設備 燃料用一時貯蔵機	1台	変更なし	(528)	燃料貯蔵設備 燃料用一時貯蔵機	1台										▽
6次	加工棟 成型工場 ベルト	燃料貯蔵設備 燃料用一時貯蔵機	4基	改造+2	(526)	燃料貯蔵設備 燃料用一時貯蔵機	4基										▽
6次	加工棟 成型工場 ベルト	燃料貯蔵設備 燃料用一時貯蔵機	1基	変更なし	(564)	燃料貯蔵設備 燃料用一時貯蔵機	1基										▽
6次	加工棟 成型工場 ベルト	燃料貯蔵設備 燃料用一時貯蔵機	1基	変更なし	(565)	燃料貯蔵設備 燃料用一時貯蔵機	1基										▽
6次	加工棟 成型工場 ベルト	燃料貯蔵設備 燃料用一時貯蔵機	1基	変更なし	(566)	燃料貯蔵設備 燃料用一時貯蔵機	1基										▽
6次	加工棟 成型工場 ベルト	燃料貯蔵設備 燃料用一時貯蔵機	1台	変更なし	(568)	燃料貯蔵設備 燃料用一時貯蔵機	1台										▽
6次	加工棟 成型工場 ベルト	燃料貯蔵設備 燃料用一時貯蔵機	1台	変更なし	(569)	燃料貯蔵設備 燃料用一時貯蔵機	1台										▽
6次	加工棟 成型工場 ベルト	燃料貯蔵設備 燃料用一時貯蔵機	1台	変更なし	(570)	燃料貯蔵設備 燃料用一時貯蔵機	1台										▽
6次	加工棟 成型工場 ベルト	燃料貯蔵設備 燃料用一時貯蔵機	1基	改造+2	(571)	燃料貯蔵設備 燃料用一時貯蔵機	1基										▽
6次	加工棟 成型工場 ベルト	燃料貯蔵設備 燃料用一時貯蔵機	1基	改造+2	(571)	燃料貯蔵設備 燃料用一時貯蔵機	1基										▽
6次	加工棟 成型工場 ベルト	燃料貯蔵設備 燃料用一時貯蔵機	1台	変更なし	(573)	燃料貯蔵設備 燃料用一時貯蔵機	1台										▽
6次	加工棟 成型工場 ベルト	燃料貯蔵設備 燃料用一時貯蔵機	32基	改造	(573)	燃料貯蔵設備 燃料用一時貯蔵機	32基										▽
6次	加工棟 成型工場 ベルト	燃料貯蔵設備 燃料用一時貯蔵機	1台	変更なし	(574)	燃料貯蔵設備 燃料用一時貯蔵機	1台										▽
6次	加工棟 成型工場 ベルト	燃料貯蔵設備 燃料用一時貯蔵機	1台	改造	(575)	燃料貯蔵設備 燃料用一時貯蔵機	1台										▽
6次	加工棟 成型工場 ベルト	燃料貯蔵設備 燃料用一時貯蔵機	1基	変更なし	(587)	燃料貯蔵設備 燃料用一時貯蔵機	1基										▽
6次	加工棟 成型工場 ベルト	燃料貯蔵設備 燃料用一時貯蔵機	1台	変更なし	(588)	燃料貯蔵設備 燃料用一時貯蔵機	1台										▽

次機	設置場所	設 工 器				事 業 許 可		3月		4月		5月		6月		7月		年月									
		設工器名称	員数	変更区分	N ₀	事業許可名称	基数	22～	28～	04～	11～	18～	25～	02～	09～	16～	23～		30～	06～	13～	20～	27～	04～	11～	18～	25～
7次	加工機 成型工場 粉末貯蔵室(2)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵庫 (粉末用) ※1	4基	改造	[526]	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵庫 (粉末用)	4基																				▽
7次	加工機 成型工場 ペレット 加工室	U ₀ ペレット貯蔵設備 圧搾ペレット貯蔵庫 ※2	1基	変更なし	[564]	U ₀ ペレット貯蔵設備 圧搾ペレット貯蔵庫	1基																				▽
7次	加工機 成型工場 ペレット 加工室	U ₀ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(1) ※2	1基	変更なし	[565]	U ₀ ペレット貯蔵設備 ペレットライン コンベア	2基																				▽
7次	加工機 成型工場 ペレット 加工室	U ₀ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(2) ※2	1基	変更なし	[566]	U ₀ ペレット貯蔵設備 地殻ペレット貯蔵庫	1基																				▽
7次	加工機 成型工場 ペレット 加工室	U ₀ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(3) ※2	1基	変更なし	[567]	U ₀ ペレット貯蔵設備 ペレットライン コンベア	1基																				▽
7次	加工機 成型工場 ペレット 加工室	U ₀ ペレット貯蔵設備 ポート (焼結) 用台車(3) ※2	1台	変更なし	[568]	U ₀ ペレット貯蔵設備 ポート (焼結) 用 台車(3)	1台																				▽
7次	加工機 成型工場 ペレット 加工室	U ₀ ペレット貯蔵設備 ポート (焼結) 用台車(4) ※2	1台	変更なし	[569]	U ₀ ペレット貯蔵設備 ポート (焼結) 用 台車(4)	1台																				▽
7次	加工機 成型工場 ペレット 加工室	U ₀ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)用台車(2) ※4	1台	変更なし	[570]	U ₀ ペレット貯蔵設備 金属容器 (ペレット) 用台車(2)	1台																				▽
7次	加工機 成型工場 ペレット 加工室	U ₀ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵庫(1) ※2	1基	改造	[571]	U ₀ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵庫	2基																				▽
7次	加工機 成型工場 ペレット 加工室	U ₀ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵庫(2) ※2	1基	改造	[572]	U ₀ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵庫	1台																				▽
7次	加工機 成型工場 ペレット 加工室	U ₀ ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(2) ※2	1台	変更なし	[573]	U ₀ ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(2)	1台																				▽
7次	加工機 成型工場 ペレット 貯蔵室	U ₀ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵庫 ※4	32基	改造	[573]	U ₀ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵庫	32基																				▽
7次	加工機 成型工場 ペレット 貯蔵室	U ₀ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵庫用台車(3) ※4	1台	変更なし	[574]	U ₀ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵庫用台車(3)	1台																				▽
7次	加工機 成型工場 ペレット 貯蔵室	U ₀ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵庫用台車(4) ※4	1台	改造	[575]	U ₀ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵庫用台車(4)	1台																				▽
7次	加工機 成型工場 燃料排 出装置	燃料排貯蔵設備 燃料排貯蔵庫 ※2	1基	変更なし	[587]	燃料排貯蔵設備 燃料排貯蔵庫	1基																				▽
7次	加工機 成型工場 燃料排 出装置	燃料排貯蔵設備 ロードチャネル用台車(4) ※4	1台	変更なし	[588]	燃料排貯蔵設備 ロードチャネル用台車(4)	1台																				▽
7次	屋外	付属建物 第2貯蔵付倉庫 ※4	1式	改造	[855]	付属建物の 第2貯蔵付倉庫	1式																				▽

※の記載は以下を示す。
 ※n：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

添付4

(変更後)

工事の工程に関する説明書

添付資料-1

○ 材料仕度等補助業務施設

次期	設置場所	設 工 認			N	事 業 許 可		3月		4月				5月				6月				7月				8月
		設工認名称	員数	変更区分		名称	基数	22	28	04	11	18	25	02	09	16	23	30	06	13	20	27	04	11	18	
5次	工場棟 乾燥工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) スクラバ(高圧・加水分解系統)	3基	改造	{608}{1618}	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) スクラバ(高圧・加水分解系統)	1式 2基							0	0	0		0	0		0	0				
5次	工場棟 乾燥工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) 切替ダンプ	1式	新設改造	{608}{1619}	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 切替ダンプ	1式											0	0							
5次	工場棟 乾燥工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) 排気逆流防止ダンプ	2式	新設	{608}{1620}	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 排気逆流防止ダンプ	1式 2式											0	0	0		0				
					{608}{1621}	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 排気逆流防止ダンプ	1式 2式																			
5次	工場棟 乾燥工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンプ	1式	改造	{608}{1622}	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 給気ダクト・ダンプ	1式												0	0			0	0		
5次	工場棟 乾燥工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンプ(調整・設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	{608}{1623}	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 排気ダクト・ダンプ(調整・設備～ 高性能エアフィルタ)	1式			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			0	0		
5次	工場棟 乾燥工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) 給気逆流防止ダンプ(原料倉庫との境界部)	1式	新設	{608}{1624}	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 給気逆流防止ダンプ(原料倉庫との境界部)	1式													0	0					
5次	工場棟 乾燥工場 フィルタ室	気体廃棄設備(1) 排気逆流防止ダンプ(原料倉庫との境界部)	1式	新設	{608}{1625}	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 排気逆流防止ダンプ(原料倉庫との境界部)	1式													0	0					
5次	付属建物 廃棄物管理棟 除尘室(1)	気体廃棄設備(1) ドラム田クラン吊装置	1基	新設	{608}{1626}	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) ドラム田クラン吊装置	1基																			

次期	設置場所	設 工 認			N	事 業 許 可		3月		4月				5月				6月				7月				8月	
		設工認名称	員数	変更区分		名称	基数	22	28	04	11	18	25	02	09	16	23	30	06	13	20	27	04	11	18		25
6次	工場棟 乾燥工場 換気室	気体廃棄設備(1) 給気ファン	1式	改造・ 変更なし	{608}{1609}	気体廃棄設備(1) 給気ファン	1式												0	0	0		0	0			
					{608}{1610}	気体廃棄設備(1) 給気ファン	1式																			0	0
6次	屋外	気体廃棄設備(1) 給気ファン	1式	改造	{608}{1609}	気体廃棄設備(1) 給気ファン	1式											0	0	0		0	0				
					{608}{1610}	気体廃棄設備(1) 給気ファン	1式																		0	0	
6次	工場棟 乾燥工場 分気分析室	気体廃棄設備(1) 給気ファン(分気室・分気分析室給 気系統(2))	1式	改造	{608}{1609}	気体廃棄設備(1) 給気ファン	1式											0	0	0		0	0				
					{608}{1610}	気体廃棄設備(1) 給気ファン	1式																		0	0	
6次	工場棟 乾燥工場 換気室	気体廃棄設備(1) 排気ファン	1式	改造・ 変更なし	{608}{1611}	気体廃棄設備(1) 排気ファン	1式											0	0			0					
					{608}{1612}	気体廃棄設備(1) 排気ファン	1式																				
					{608}{1613}	気体廃棄設備(1) 排気ファン	1式																				
					{608}{1614}	気体廃棄設備(1) 排気ファン	1式																				
6次	工場棟 乾燥工場 フィルタ室	気体廃棄設備(1) 排気ファン	1式	改造	{608}{1615}	気体廃棄設備(1) 排気ファン	1式											0	0			0					
					{608}{1616}	気体廃棄設備(1) 排気ファン	1式																				
					{608}{1617}	気体廃棄設備(1) 排気ファン	1式																				
					{608}{1618}	気体廃棄設備(1) 排気ファン	1式																				
6次	工場棟 乾燥工場 計器室	気体廃棄設備(1) 排気ファン (分気室・分気分析室所排気系統 (1))	1式	改造	{608}{1619}	気体廃棄設備(1) 排気ファン	1式											0	0			0					
					{608}{1620}	気体廃棄設備(1) 排気ファン	1式																				
					{608}{1621}	気体廃棄設備(1) 排気ファン	1式																				
6次	工場棟 乾燥工場 換気室	気体廃棄設備(1) 高性能エアフィルタ	1式	改造	{608}{1611}	気体廃棄設備(1) 高性能エアフィルタ	1式										0	0	0		0	0					
6次	工場棟 乾燥工場 フィルタ室	気体廃棄設備(1) 高性能エアフィルタ	1式	改造	{608}{1611}	気体廃棄設備(1) 高性能エアフィルタ	1式											0	0	0		0	0				
6次	工場棟 乾燥工場 計器室	気体廃棄設備(1) 高性能エアフィルタ (分気室・分気分析室所排気系統 (1))	1式	改造	{608}{1611}	気体廃棄設備(1) 高性能エアフィルタ	1式											0	0	0		0	0				
6次	工場棟 乾燥工場 換気室・分気室・分気分析 室	気体廃棄設備(1) 給気逆流防止ダンプ(屋外との境界 部)	1式	新設	{608}{1612}	気体廃棄設備(1) 給気逆流防止ダンプ(屋外との境界 部)	1式												0	0							
6次	屋外	気体廃棄設備(1) 排気逆流防止ダンプ(屋外との境界 部)	1式	改造・ 新設	{608}{1613}	気体廃棄設備(1) 排気逆流防止ダンプ(屋外との境界 部)	1式													0	0						
6次	工場棟 乾燥工場	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンプ	1式	改造	{608}{1614}	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンプ	1式													0	0		0				
6次	屋外	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンプ	1式	改造	{608}{1614}	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンプ	1式																				
6次	工場棟 乾燥工場	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンプ	1式	改造	{608}{1614}	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンプ	1式													0	0	0					
6次	付属建物 第1級燃料倉庫	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンプ	1式	改造	{608}{1614}	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンプ	1式																				
6次	付属建物 除尘室・ 分気室	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンプ	1式	改造	{608}{1614}	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンプ	1式																				
6次	工場棟 乾燥工場	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンプ(調整・設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	{608}{1615}	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンプ(調整・設備～ 高性能エアフィルタ)	1式												0	0	0	0	0				

次報	設置場所	設 工 器			事 業 許 可	3月		4月				5月					6月				7月				8月				
		設工事名称	数量	変更区分	No.	事業許可名称	基数	22~	23~	04~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~	04~	11~		18~	25~		
6次	付属建物 シリンダ洗浄機	気体吸排設備(6)	1式	改造	[693] [703]	気体吸排設備(6)	1式													0	0			0	0			▽	
6次	付属建物 第2廃棄物処理所	気体吸排設備(6)	1式	改造	[693] [702]	気体吸排設備(6)	1式														0	0			0	0			▽
6次	付属建物 シリンダ洗浄機	気体吸排設備(6)	1式	改造	[693] [702]	気体吸排設備(6)	1式														0	0			0	0			▽
6次	付属建物 第2廃棄物処理所	気体吸排設備(6)	1式	改造	[693] [702]	気体吸排設備(6)	1式														0	0			0	0			▽
6次	付属建物 シリンダ洗浄機	気体吸排設備(6)	1式	改造	[693] [703]	気体吸排設備(6)	1式														0	0			0	0			▽
6次	付属建物 第2廃棄物処理所	気体吸排設備(6)	1式	改造	[693] [703]	気体吸排設備(6)	1式														0	0			0	0			▽
6次	工場棟 乾燥工場 廃棄物処理室	廃液処理設備(1)	1基	改造	[707] [708]	廃液処理設備(1) 乾燥第1廃液貯槽	1基														0	0	0	0	0	0	0	0	▽
6次	工場棟 乾燥工場 廃棄物処理室	廃液処理設備(1)	1基	改造	[709] [711]	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1基														0	0	0	0	0	0	0	0	▽
6次	工場棟 乾燥工場 廃棄物処理室	廃液処理設備(1)	2基	変更なし	[710]	廃液処理設備(1) 洗浄袋パグフィルタ	2基														0	0			0	0			▽
6次	工場棟 乾燥工場 廃棄物処理室	廃液処理設備(1)	1基	改造	[712] [714]	廃液処理設備(1) ろ受槽 液位高警報設備	1基														0	0	0	0	0	0	0	0	▽
6次	工場棟 乾燥工場 廃棄物処理室	廃液処理設備(1)	2基	変更なし	[713]	廃液処理設備(1) ろ袋パグフィルタ	2基														0	0							▽
6次	工場棟 乾燥工場 チェックタンク室	廃液処理設備(1)	2基	改造	[715] [717] [718]	廃液処理設備(1) 地下集水槽 液位高警報設備 増進水検知警報設備	2基														0	0	0	0	0	0	0	0	▽
6次	工場棟 乾燥工場 チェックタンク室	廃液処理設備(1)	1基	変更なし	[716]	廃液処理設備(1) 地下ピット	1基																						▽
6次	工場棟 乾燥工場 チェックタンク室	廃液処理設備(1)	1基	改造	[719] [720]	廃液処理設備(1) 乾燥第2廃液貯槽 液位高警報設備	1基														0	0	0	0	0	0	0	0	▽
6次	工場棟 乾燥工場 チェックタンク室	廃液処理設備(1)	1基	改造	[721] [722]	廃液処理設備(1) 混合槽 液位高警報設備	1基														0	0	0	0	0	0	0	0	▽
6次	工場棟 乾燥工場 チェックタンク室、屋外	廃液処理設備(1)	3基	改造	[723] [724]	廃液処理設備(1) 電カ槽(チェック) 液位高警報設備	3基														0	0	0	0	0	0	0	0	▽
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	廃液処理設備(1)	1基	改造	[725] [726]	廃液処理設備(1) 乾燥貯槽(ウラン回収(第1系列)系) 液位高警報設備	1基														0	0	0	0	0	0	0	0	▽
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	廃液処理設備(1)	1式	撤去	-	-	-														0								▽
6次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4)	2基	改造	[752] [753]	廃液処理設備(4) 貯留タンク 液位高警報設備	2基														0	0	0	0	0	0	0	0	▽
6次	加工棟 成型工場 廃液処理室、屋外	廃液処理設備(4)	3基	改造	[754] [755]	廃液処理設備(4) 貯留タンク(チェック) 液位高警報設備	3基														0	0	0	0	0	0	0	0	▽
6次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4)	1基	改造	[756]	廃液処理設備(4) ろ過機	1基														0	0			0				▽
6次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4)	1基	改造	[757] [758]	廃液処理設備(4) ろ受槽 液位高警報設備	1基														0	0	0	0	0	0	0	0	▽
6次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4)	1式	改造	[759]	廃液処理設備(4) ろ過機	1式														0	0	0	0	0	0	0	0	▽

次第	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		3月				4月				5月				6月				7月				8月	
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基盤	22~	28~	04~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~	04~	11~	18~	25~		
7次	屋外	放射線管理棟 ^{※1}	1式	改造	1847	放射線管理棟	1式																					▽
7次	屋外	付属建物 除染室・分析室 ^{※2}	1式	改造	1851	付属建物 除染室・分析室	1式																					▽
7次	屋外	付属建物 第1廃棄物処理所 ^{※4}	1式	改造	1865	付属建物 第1廃棄物処理所	1式									●	●											▽
7次	屋外	付属建物 第2廃棄物処理所 ^{※5}	1式	改造	1869	付属建物 第2廃棄物処理所	1式				●	●		●	●			●										▽
7次	屋外	付属建物 第3廃棄物倉庫 ^{※6}	1式	改造	1876	付属建物 第3廃棄物倉庫	1式									●			●									▽
7次	屋外	付属建物 放射線管理棟 ^{※1}	1式	新設	1877	付属建物 放射線管理棟	1式																					▽
7次	屋外	付属建物 放射線管理棟前室 ^{※4}	1式	新設	1879	付属建物 放射線管理棟前室	1式																					▽
7次	屋外	付属建物 第1廃棄物処理所前室 ^{※5}	1式	新設	1880	付属建物 第1廃棄物処理所前室	1式									●			●									▽

※の注釈は以下を示す。
 ※1：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕替を申請する。

○放射線管理施設

次数	設置場所	設 工 誌			事 業 許 可		3月		4月			5月			6月			7月			8月													
		設工事名称	員数	変更区分	№	事業許可名称	基数	22~	28~	04~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~	04~	11~	18~	25~								
7次	工場棟 乾燥工場	放射線管理施設 エアモニタ	1式 (放射線口 129箇所)	改造	(829)	放射線管理施設 エアモニタ	1式																											
7次	工場棟 成型工場																																	
7次	加工棟 成型工場																																	
7次	放射線管理棟																																	
7次	付属建物 除染室・分析室																																	
7次	付属建物 第2廃棄物処理庫																																	
7次	付属建物 第3廃棄物倉庫																																	
7次	付属建物 第1廃棄物処理所																																	
7次	付属建物 第2廃棄物処理所																																	
7次	付属建物 シリング洗浄棟																																	
7次	工場棟 乾燥工場	放射線管理施設 エアモニタ	8台	改造	(829)	放射線管理施設 エアモニタ	8台																											
7次	工場棟 成型工場 ベンチプレス加工室																																	
7次	工場棟 成型工場 ベンチプレス加工室																																	
7次	工場棟 成型工場 材料混合装置																																	
7次	工場棟 組立工場 材料混合装置																																	
7次	工場棟 組立工場 材料混合装置																																	
7次	放射線管理棟																																	
7次	付属建物 除染室・分析室																																	
7次	付属建物 第2廃棄物処理所																																	
7次	付属建物 第3廃棄物倉庫																																	
7次	排気塔 (工場棟 乾燥工場)	放射線管理施設 グストモニタ	6台	改造	(831)	放射線管理施設 グストモニタ	6台																											
7次	排気塔 (工場棟 成型工場)																																	
7次	排気塔 (付属建物 第1廃棄物処理所)																																	
7次	排気塔 (付属建物 第2廃棄物処理所)																																	
7次	排気塔 (付属建物 シリング洗浄棟)																																	
7次	加工棟 成型工場																																	
7次	屋外	環境モニタリング設備 グストモニタ	1基	撤去	-	-	-																											
7次	屋外	放射線管理施設 モニタリングポスト	1基	改造	(832)	放射線管理施設 モニタリングポスト	1基																											

次数	設置場所	設 工 認				事 業 許 可		3月		4月				5月				6月				7月				8月								
		設工認名称	種類	変更区分	№	事業許可名称	面积	22~	28~	01~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~	04~	11~	18~		25~							
6次	付属建物第1座薬物処理所	非常用通報設備 防煙設備	1式	変更なし	(890)(892)	非常用設備 非常用通報設備 防煙設備	1式																						▽					
6次	付属建物第2座薬物処理所																																	▽
6次	付属建物シリング洗淨機																																	▽
6次	付属建物第3座薬物倉庫																																	▽
6次	付属建物原料貯蔵所																																	▽
6次	付属建物第1座薬物処理所	非常用通報設備 通信連絡設備 (電話設備)	1式	増設	(890)(893)	非常用設備 非常用通報設備 非常用通信設備 通信連絡設備	1式																						▽					
6次	付属建物第2座薬物処理所																																▽	
6次	付属建物シリング洗淨機																																	▽
6次	付属建物第3座薬物倉庫																																	▽
6次	付属建物原料貯蔵所																																	▽
6次	付属建物第1座薬物処理所	非常用通報設備 通信連絡設備 (電話設備)	1式	改造	(890)(893)	非常用設備 非常用通報設備 通信連絡設備	1式																						▽					
6次	付属建物第2座薬物処理所																																▽	
6次	付属建物シリング洗淨機																																	▽
6次	付属建物第3座薬物倉庫																																	▽
6次	付属建物原料貯蔵所																																	▽
6次	付属建物第1座薬物処理所	消火設備 屋外消火柱	1式	変更なし	(891)(895)	非常用設備 消火設備 屋外消火柱	1式																						▽					
6次	付属建物第2座薬物処理所																																▽	
6次	付属建物シリング洗淨機																																	▽
6次	付属建物第3座薬物倉庫																																	▽
6次	付属建物原料貯蔵所																																	▽
6次	付属建物第1座薬物処理所	消火設備 屋外消火柱	1式	改造	(891)(895)	非常用設備 消火設備 屋外消火柱	1式																						▽					
6次	付属建物第2座薬物処理所																																▽	
6次	付属建物シリング洗淨機																																	▽
6次	付属建物第3座薬物倉庫																																	▽
6次	付属建物原料貯蔵所																																	▽
6次	付属建物第1座薬物処理所前室	自動火災報知設備 火災感知設備	1式	増設	(899)(900)	非常用設備 自動火災報知設備 火災感知設備	1式																						▽					
6次	付属建物第2座薬物処理所																																▽	
6次	付属建物シリング洗淨機																																	▽
6次	付属建物第3座薬物倉庫																																	▽
6次	付属建物原料貯蔵所																																	▽
6次	付属建物第1座薬物処理所	自動火災報知設備 火災感知設備	1式	増設	(899)(900)	非常用設備 自動火災報知設備 火災感知設備	1式																						▽					
6次	付属建物第2座薬物処理所																																▽	
6次	付属建物シリング洗淨機																																	▽
6次	付属建物第3座薬物倉庫																																	▽
6次	付属建物原料貯蔵所																																	▽
6次	付属建物第1座薬物処理所前室	自動火災報知設備 警報設備	1式	変更なし	(899)(901)	非常用設備 自動火災報知設備 警報設備	1式																						▽					
6次	付属建物第2座薬物処理所																																▽	
6次	付属建物シリング洗淨機																																	▽
6次	付属建物第3座薬物倉庫																																	▽
6次	付属建物原料貯蔵所																																	▽
6次	付属建物第1座薬物処理所前室	緊急対策設備 (1) 非常用照明	1式	増設	(902)(903)	非常用設備 緊急対策設備 非常用照明	1式																						▽					
6次	付属建物第2座薬物処理所																																▽	
6次	付属建物第3座薬物倉庫																																	▽
6次	付属建物シリング洗淨機																																	▽
6次	付属建物原料貯蔵所																																	▽
6次	付属建物第1座薬物処理所前室	緊急対策設備 (1) 誘導灯	1式	増設	(902)(904)	非常用設備 緊急対策設備 誘導灯	1式																						▽					
6次	付属建物第2座薬物処理所																																▽	
6次	付属建物シリング洗淨機																																	▽
6次	付属建物第3座薬物倉庫																																	▽
6次	付属建物原料貯蔵所																																	▽

次款	設置場所	設 工 認			事 業 許 可																						
		設工事名称	員数	変更区分	%	事業許可名称	基款	3月			4月				5月				6月				7月		8月		
6次	屋外	付属建物 発電機室*3	1式	新設	(878)	付属建物 発電機室	1式	22~	28~	01~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~	04~	11~	18~	25~	

*1:当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、3次申請で申請している。当該設備・機器の性能、性能、性能ニットの基準安全に係る事項については6次申請範囲とする。
 *2:当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該設備・機器の積載コンクリートの境界安全に係る事項については6次申請範囲とする。
 *3:当該建物又は設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、3次申請で申請している。当該建物又は設備・機器の性能、性能に係る事項の一部については6次申請範囲とする。

次款	設置場所	設 工 認			事 業 許 可																										
		設工事名称	員数	変更区分	%	事業許可名称	基款	3月			4月				5月				6月				7月		8月						
7次	工場棟 転換工場	建築物 噴霧水検知警報設備	1式	新設	(835)	建物 噴霧水検知警報設備	1式																								
7次	工場棟 成型工場		1式	新設	(835)	建物 噴霧水検知警報設備	1式																								
7次	加工棟 成型工場		1式	新設	(846)	建物 噴霧水検知警報設備	1式																								
7次	放射線管理棟		1式	新設	(849)	建物 噴霧水検知警報設備	1式																								
7次	付属建物 第3検査材料倉庫		1式	新設	(853)	建物 噴霧水検知警報設備	1式																								
7次	付属建物 第3検査材料倉庫		1式	新設	(857)	建物 噴霧水検知警報設備	1式																								
7次	付属建物 第3検査材料倉庫		1式	新設	(860)	建物 噴霧水検知警報設備	1式																								
7次	付属建物 第1廃棄物処理所		1式	新設	(867)	建物 噴霧水検知警報設備	1式																								
7次	付属建物 第2廃棄物処理所		1式	新設	(871)	建物 噴霧水検知警報設備	1式																								
7次	付属建物 シリンド洗浄棟		1式	新設	(873)	建物 噴霧水検知警報設備	1式																								
7次	付属建物		緊急対策設備(3) 煙(内廊室止水用)	1式	新設	(853)	緊急対策設備(3) 煙(内廊室止水用)	1式																							
7次	屋外		付属施設 空シリング置場	1式	変更なし	(866)	付属施設 空シリング置場	1式					0		0																
7次	放射線管理棟 管理室		非常用電源設備 非常用電源装置	1基	改造	(887) (889)	非常用電源設備 非常用電源装置 非常用電源装置	1基																							
7次	付属建物 第3検査材料倉庫 緊急増室(1)		非常用電源設備 非常用ディーゼル発電機*	2基	改造	(887) (889)	非常用電源設備 非常用電源装置 非常用ディーゼル発電機	2基																							
7次	付属建物 第3検査材料倉庫 緊急増室(2)																														
7次	付属建物 第3検査材料倉庫		非常用通報設備	1式	変更なし		非常用設備 非常用通報設備 非常用設備	1式																							
7次	付属建物 劣化・天然クラン倉庫		非常用通報設備 非常用ベル設備	1式	変更なし	(890) (891)																									
7次	放射線管理棟		非常用通報設備 非常用ベル設備	1式	変更なし																										
7次	付属建物 第3検査材料倉庫		非常用通報設備 放送設備	1式	変更なし	(890) (892)																									
7次	付属建物 劣化・天然クラン倉庫		非常用通報設備 放送設備	1式	変更なし																										
7次	放射線管理棟		非常用通報設備 放送設備	1式	変更なし																										
7次	付属建物 劣化・天然クラン倉庫	非常用通報設備 通信連絡設備 (電話設備)	1式	増設	(893) (893)	非常用設備 非常用通報設備 通信連絡設備	1式																								
7次	付属建物 第3検査材料倉庫	非常用通報設備 通信連絡設備 (電話設備)	1式	増設																											
7次	放射線管理棟	非常用通報設備 通信連絡設備 (電話設備、ファクシミリ装置、業務用無線設備)	1式	変更なし																											
7次	付属建物 第3検査材料倉庫	消火設備 屋外消火栓	1式	変更なし	(891) (895)	非常用設備 消火設備 屋外消火栓	1式																								
7次	付属建物 劣化・天然クラン倉庫		1式	変更なし																											
7次	屋外	消火設備 防火水櫃	1式	更新 変更なし	(894) (896)	非常用設備 消火設備 防火水櫃	1式					0	0																		
7次	屋外	消火設備 可開閉消火ポンプ	1式	改造 増設	(891) (897)	非常用設備 消火設備 可開閉消火ポンプ	1式					0	00	00																	
7次	付属建物 第3検査材料倉庫	消火設備 消火器	1式	増設		非常用設備 消火設備 消火器	1式																								
7次	付属建物 劣化・天然クラン倉庫		1式	変更なし	(891) (898)																										
7次	加工棟 成型工場 第2倉庫(1)		1本	増設																											
7次	付属建物 第1廃棄物処理所前室		1本	増設																											
7次	付属建物 第3検査材料倉庫	自動火災検知設備 火災感知設備	1式	変更なし		非常用設備 自動火災検知設備 火災感知設備	1式																								
7次	付属建物 劣化・天然クラン倉庫		1式	変更なし	(899) (900)																										
7次	放射線管理棟		1式	変更なし																											

年度	設置場所	設 工 認		事 業 許 可		3月		4月			5月			6月			7月			8月								
		設工認名称	員数	変更区分	事業許可名称	基数	22~	28~	01~	11~	18~	23~	03~	09~	16~	23~	30~	06~	13~		20~	27~	01~	11~	18~	23~		
7次	付属建物 第3給排水倉庫	自動火災報知設備 警報設備	1式	変更なし	非常用設備 自動火災報知設備 警報設備	1式																						
7次	付属建物 劣化・天然クラン倉庫	自動火災報知設備 警報設備	1式	変更なし																								
7次	工場棟 成型工場	自動火災報知設備 警報設備	1式	変更なし																								
7次	加工棟 成型工場	自動火災報知設備 警報設備	1式	変更なし																								
7次	飲料管理棟	自動火災報知設備 警報設備	1式	変更なし																								
7次	付属建物 原料貯蔵所	自動火災報知設備 警報設備	1式	変更なし																								
7次	付属建物 寄附管理棟	自動火災報知設備 警報設備	1式	変更なし																								
7次	付属建物 第2配電所 配電所	自動火災報知設備 警報設備	1式	変更なし																								
7次	付属建物 配電所管理棟	自動火災報知設備 警報設備	1式	変更なし																								
7次	付属建物 第3給排水倉庫	緊急対策設備 (1) 非常用照明	1式	変更なし			非常用設備 緊急対策設備 非常灯	1式																				
7次	付属建物 劣化・天然クラン倉庫	緊急対策設備 (1) 誘導灯	1式	変更なし																								
7次	付属建物 第3給排水倉庫	緊急対策設備 (1) 安全避難通路	1式	増設	非常用設備 緊急対策設備 安全避難通路	1式																						
7次	付属建物 劣化・天然クラン倉庫	緊急対策設備 (1) 安全避難通路	1式	増設																								
7次	屋外	付属設備 産業ガス供給配管系統	1式	改造	付属設備 産業ガス供給配管系統 (屋外供給系統)	1式								0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
7次	屋外	付属設備 産業ガス供給配管系統	1式	改造	付属設備 非常用設備 (緊急対策設備) 水害ガス供給配管系統 水害ガス供給配管系統	1式								0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
7次	屋外	付属設備 産業ガス供給配管系統 (手動)	1式	新設	付属設備 産業ガス供給配管系統 (手動)	1式								0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
7次	屋外	付属設備 産業ガス供給配管系統 (自動)	1式	新設	付属設備 地震インターロック	1式								0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
7次	付属建物 原料貯蔵所	付属設備 防シリンダ装置	1式	改造	付属設備 防シリンダ装置	1式								0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
7次	付属建物 シリンダ 洗浄機 新設(自)	付属設備 付属設備 保安装置部 (シリンダ) ~ (シリンダ3)	3台	改造	付属設備 付属設備 保安装置部 保安装置部	1式																						
7次	付属建物 シリンダ 洗浄機 改修(自)	付属設備 付属設備 保安装置部 (シリンダ3)	3台	改造																								
7次	付属建物 原料貯蔵所	付属設備 付属設備 保安装置部 (クラン管理)	3台	改造																								
7次	付属建物 第3給排水倉庫 注意室(1)	付属設備 付属設備 保安装置部 (クラン管理)	3台	改造																								
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	付属設備 保安装置部(転換工場1) ~ (転換工場10)	10台	改造	付属設備 保安装置部	1式																						
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	付属設備 保安装置部(成型工場1) ~ (成型工場10)	10台	改造	付属設備 保安装置部	1式																						
7次	工場棟 配電所 保安装置	付属設備 保安装置部	4台	改造	付属設備 保安装置部	1式																						
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	付属設備 保安装置部(加工工場1) ~ (加工工場8)	9台	変更なし	付属設備 保安装置部	1式																						
7次	付属建物 除染室、分析室	付属設備 保安装置部 (分析)	2台	改造	付属設備 保安装置部	1式																						
7次	工場棟 転換工場 分析室	分析設備 同位体分析設備	1式	改造	分析設備 同位体分析設備	1式																						
7次	工場棟 転換工場 分析室	分析設備 不純物分析設備	1式	改造 新設	分析設備 不純物分析設備	1式																						

次 数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		3月			4月			5月			6月			7月			8月					
		設工認名称	員数	変更区分	N	事業許可名称	基数	22~	28~	01~	11~	18~	23~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~	04~	11~	18~	25~	
7次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 放射性測定設備 ^④	1式	改造	[908]	分析設備 放射性測定設備	1式														①	①					▽
7次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 試料回収ボックス (不純物分析設備 付帯設備) ^②	1基	改造	[909]	分析設備 試料回収ボックス (不純物分析設備付帯設備)	1基																	②			▽
7次	屋外	付属建物 発電機室 ^⑤	1式	新設	[878]	付属建物 発電機室	1式								①												▽
7次	放射線管理棟	放射線測定装置 (α、β線用)	11台	変更なし	-	-	-																				▽
7次	付属建物シリンドラ 洗浄機	放射線測定装置 (α、β線用)	3台	変更なし	-	-	-																				▽
7次	放射線管理棟	気象観測装置	1式	変更なし	-	-	-																				▽

④の係数は以下を示す
 ②n：当該建物・構造物又は設備・機器にn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

次 数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		3月			4月			5月			6月			7月			8月						
		設工認名称	員数	変更区分	N	事業許可名称	基数	22~	28~	04~	11~	18~	23~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~	04~	11~	18~	25~		
5~7次		3号検査									②	②													②	②	②	

施設管理の重要度が高い系統、設備又は機器に関する説明書

加工施設における施設管理の重要度について、「設備管理要領（EDP-0601）」に従い、加工施設の安全上の重要度に応じ、下表に示す「グレード区分」に従い管理を行う。

重要度	グレード区分
系統・設備又は機器において、重要な安全機能（*1）に影響のある構成機器のうち、故障の可能性が大きく、検知修復性がないもの	A
系統・設備又は機器において、重要な安全機能（*1）に影響のある構成機器のうち、故障の可能性が小さく、または故障の可能性は大きい が、検知修復性があるもの	B
系統・設備又は機器において、重要な安全機能（*1）に影響のない構成機器のうち、予防保全対象とすることが適切なもの（*2）	C
系統・設備又は機器において、重要な安全機能（*1）に影響のない構成機器のうち、予防保全対象とすることが適切なもの（*2）以外のもの	D

*1：事業許可で選定・評価した6つの設計基準事故のうち周辺環境への影響が比較的大きい事故及び重大事故に至るおそれがある事故である下記事故の発生防止及び影響緩和の機能

- ①UF₆ガスの漏えい
- ②ウラン粉末の漏えい（水素爆発による漏えい）

*2：当該機器の故障が、許容できない下記の状況等を伴う場合

- ・運転員の作業負担等を生じる。
- ・修理又は機器交換に時間等を要する。

5次、6次及び7次申請において、使用前確認を受けようとする対象施設のうち、重要度が高い機器となるグレードAはない。別紙－1に各機器のグレード一覧を示す。

なお、設工認との関連において、各機器の耐震重要度分類を併記する。

各機器のグレード一覧

設工認の 認可番号 等	安全 機能 一覧 番号	施設区分	名称		グレード 区分	耐震重 要度分 類
令和2年 8月5日 付け 原規規発 第200 8051 号	{1}	化学処理施設	UF ₆ 蒸 発・加 水分解 設備	蒸発器	B	第1類
	{1}			原料倉庫地下ピット	C	第1類
	{2}			UF ₆ シリンダ	C	—
	{3}			IL：シリンダ過加熱 防止インターロック	B	第3類
	{4}			IL：シリンダ圧力高 インターロック	B	第3類
	{5}			IL：UF ₆ 漏えい拡大防 止(電導度)インター ロック	B	第3類
	{6}			IL：地震インターロ ック	B	第1類
	{7}			IL：シリンダ取外し インターロック	B	第3類
	{8}			フードボックス	B	第1類
	{9}			IL：UF ₆ 漏えい拡大防 止(HF 検知)インタ ーロック	B	第3類
	{10}			UF ₆ 漏えい警報設備 (フードボックス内)	B	第1類
	{11}			防護カバー	B	第1類
	{12}			UF ₆ 漏えい警報設備 (防護カバー内)	B	第1類
	{13}			UF ₆ 漏えい警報設備 (防護カバー外)	B	第1類
	{14}			コールドトラップ	B	第1類
	{15}			IL：コールドトラッ プ温度高インターロ ック	B	第3類
	{16}			IL：コールドトラッ プ圧力高インターロ ック	B	第3類
	{17}			コールドトラップ (小)	B	第1類
{18}	IL：コールドトラッ プ(小) 温度高イン ターロック	B	第3類			

添付5

(変更前)

設工認の 認可番号 等	安全 機能 一覧 番号	施設区分	名称		グレー ド区分	耐震重 要度分 類	
令和2年 8月5日 付け 原規規発 第200 8051 号	{19}	化学処理施設	UF ₆ 蒸発・ 加水分解設備	IL：コールドトラップ（小）圧力高インターロック	B	第3類	
	{20}			IL：コールドトラップ（小）捕集中の温度高インターロック	B	第3類	
	{21}			加水分解装置（エジェクタ）	B	第1類	
	{22}			循環貯槽	C	第1類	
	{23}			堰（循環貯槽）	C	第1類	
	{24}			堰漏水検知警報設備	C	第3類	
	{25}			IL：液貯槽ポンプ停止インターロック	B	第3類	
	{26}			IL：循環貯槽液位高インターロック	C	第3類	
	{27}			IL：循環貯槽液位低インターロック	B	第3類	
	{28}			熱交換器	C	第1類	
	{106}			焙焼還元設備	UO ₂ ブロータンク	C	第1類
	{107}				UO ₂ フィルタ	C	第1類
	{108}				UO ₂ バックアップフィルタ	C	第1類
	{109}				フードボックス（UO ₂ フィルタ）	C	第1類
	{110}				UO ₂ 受けホッパ	C	第1類
	{111}				フードボックス（UO ₂ 受けホッパ）	C	第1類
	{112}				粉碎・充填設備	粉碎機	C
	{113}			粉碎機バグフィルタ		C	第1類
	{114}			フードボックス（粉碎機）		C	第1類
	{115}	充填装置	C	第1類			
{116}		フードボックス（充填装置）	C	第1類			
{488}	核燃料物質の 貯蔵施設	原料貯蔵設備	UF ₆ シリンダ	C	—		
{492}				C	—		

添付5

(変更前)

設工認の 認可番号 等	安全 機能 一覧 番号	施設区分	名称		グレー ド区分	耐震重 要度分 類
令和2年 8月5日 付け 原規規発 第200 8051 号	{608}	放射性廃棄物 の廃棄施設	気体廃 棄物の 廃棄設 備(気体 廃棄設 備(1))	気体廃棄設備(1)	C	—
	{618}			スクラバ(蒸発・ 加水分解系統)	B	第2類
	{619}			切替ダンパ	B	第2類
	{620}			地震連動閉止ダン パ	B	第1類
	{621}			IL:地震インター ロック	B	第1類
	{622}			給気ダクト・ダン パ	C	第3類
	{623}			排気ダクト・ダン パ(部屋、設備～ 高性能エアフィル タ)	C	第3類
	{624}			給気逆流防止ダン パ(原料倉庫との 境界部)	C	第1類
	{625}			排気逆流防止ダン パ(原料倉庫との 境界部)	C	第1類
	{826}			その他の加工 施設	非常用 設備(緊 急対策 設備 (2))	固体廃 棄物の 廃棄設 備(保 管廃棄 設備)
	{836}	飛散防止用防護ネ ット	C			第1類
	{840}	飛散防止用防護ネ ット	C			第1類
	{842}	飛散防止用防護ネ ット	C			第1類
	{850}	飛散防止用防護ネ ット	C			第1類
	{854}	飛散防止用防護ネ ット	C			第1類
	-			飛散防止用防護ネ ット	C	第1類

添付 5

(変更前)

設工認の 認可番号 等	安全 機能 一覧 番号	施設区分	名称		グレー ド区分	耐震重 要度分 類
令和 2 年 8 月 5 日 付け 原規規発 第 2 0 0 8 0 5 1 号	{878}	その他の加工 施設		附属建物(発電機 室)	C	第 2 類
	{887}		非常用 設備 (非常 用電源 設備)	非常用電源設備	—	—
	{888}			非常用ディーゼル 発電機	C	第 2 類
	{890}		非常用 設備 (非常 用通報 設備)	非常用通報設備	—	—
	{892}			放送設備	C	第 3 類
	{893}		非常用 設備 (非常 用通報 設備)	通信連絡設備	C	—
	{894}			非常用 設備 (消火 設備)	消火設備	—
	{895}		屋外消火栓		C	第 3 類
	{898}		消火器		C	—
	{899}		非常用 設備 (自動 火災報 知設 備)	自動火災報知設備	—	—
	{900}			火災感知設備	C	第 3 類
	{901}			警報設備	C	第 3 類
	{902}		非常用 設備 (緊急 対策設 備(1))	緊急対策設備	—	—
	{903}			非常灯	C	第 3 類
	{904}			誘導灯	C	第 3 類
	{905}			安全避難通路	D	—
	{906}		分析設 備	同位体分析設備	C	第 3 類
	{907}			不純物分析設備	C	第 2 類 第 3 類
	{908}			物性測定設備	C	第 3 類
{909}	試料回収ボックス (不純物分析設備 付帯設備)	C		第 3 類		

添付 5

(変更前)

設工認の 認可番号 等	安全 機能 一覧 番号	施設区分	名称	グレード 区分	耐震重 要度分 類	
令和3年 2月25 日付け 原規規発 第210 2254 号	{3}	化学処理施設	UF ₆ 蒸 発・加 水分解 設備	IL：シリンダ過加熱 防止インターロック	B	第3類
	{4}			IL：シリンダ圧力高 インターロック	B	第3類
	{5}			IL：UF ₆ 漏えい拡大防 止(電導度)インター ロック	B	第3類
	{6}			IL：地震インターロ ック	B	第1類
	{7}			IL：シリンダ取外し インターロック	B	第3類
	{9}			IL：UF ₆ 漏えい拡大防 止(HF 検知)インタ ーロック	B	第3類
	{10}			UF ₆ 漏えい警報設備 (フードボックス内)	B	第1類
	{12}			UF ₆ 漏えい警報設備 (防護カバー内)	B	第1類
	{13}			UF ₆ 漏えい警報設備 (防護カバー外)	B	第1類
	{15}			IL：コールドトラッ プ温度高インターロ ック	B	第3類
	{16}			IL：コールドトラッ プ圧力高インターロ ック	B	第3類
	{18}			IL：コールドトラッ プ(小) 温度高イン ターロック	B	第3類
	{19}			IL：コールドトラッ プ(小) 圧力高イン ターロック	B	第3類
	{20}			IL：コールドトラッ プ(小) 捕集中の温 度高インターロック	B	第3類
	{25}			IL：液貯槽ポンプ停 止インターロック	B	第3類
	{26}			IL：循環貯槽液位高 インターロック	C	第3類
{27}	IL：循環貯槽液位低 インターロック	B	第3類			

添付5

(変更前)

設工認の 認可番号 等	安全 機能 一覧 番号	施設区分	名称	グレード 区分	耐震重 要度分 類		
令和3年 2月25 日付け 原規規発 第210 2254 号	{29}	化学処理施設	UF ₆ 蒸発・ 加水分解 設備	UO ₂ F ₂ 貯槽	C	第1類	
	{30}			熱交換器	C	第1類	
	{31}			堰(UO ₂ F ₂ 貯槽)	D	第1類	
	{32}			堰漏水検知警報設 備	C	第3類	
	{33}			飛散防止カバー	C	第1類	
	{34}			IL: UO ₂ F ₂ 貯槽液位 高インターロック	C	第3類	
	{35}			液受槽	C	第1類	
	{36}			IL: 液受槽液位高 インターロック	C	第3類	
	{37}			調液貯槽	C	第1類	
	{38}			熱交換器	C	第1類	
	{39}			IL: 調液貯槽液位 高インターロック	C	第3類	
	{40}			沈殿設備	沈殿槽	C	第1類
	{41}				堰(液貯槽)	D	第1類
	{42}		堰漏水検知警報設 備		C	第3類	
	{43}		IL: 沈殿槽液位高 インターロック		C	第3類	
	{44}		IL: 沈殿槽流量比 インターロック		C	第3類	
	{45}		熟成槽		C	第1類	
	{46}		IL: 熟成槽液位高 インターロック		C	第3類	
	{47}		洗浄設備	遠心分離機(洗浄 用)	C	第1類	
	{48}			堰(洗浄槽)	D	第1類	
	{49}			堰漏水検知警報設 備	C	第3類	
	{50}			洗浄槽	C	第1類	
	{51}			IL: 洗浄槽液位高 インターロック	C	第3類	

添付5

(変更前)

設工認の 認可番号 等	安全 機能 一覧 番号	施設区分	名称		グレード 区分	耐震重 要度分 類		
令和3年 2月25 日付け 原規規発 第210 2254 号	{52}	化学処理施設	洗浄設備	洗浄ろ液分離槽	C	第1類		
	{53}			IL：洗浄ろ液分離 槽液位高インター ロック	C	第3類		
	{54}		固液分離 設備	遠心分離機（固液 分離用） ろ液分離槽	C	第1類		
	{55}				ろ液分離槽	C	第1類	
	{56}				IL：ろ液分離槽液 位高インターロッ ク	C	第3類	
	{57}				仕上げろ過機	C	第1類	
	{58}				ろ過器	C	第1類	
	{59}				IL：仕上げろ過機 異常インターロッ ク	C	第3類	
	{60}				濃縮液受槽	C	第1類	
	{61}				IL：濃縮液受槽液 位高インターロッ ク	C	第3類	
	{62}				清澄液受槽	C	第1類	
	{63}				IL：清澄液受槽液 位高インターロッ ク	C	第3類	
	{64}				IL：清澄液受槽 pH 異常インターロッ ク	C	第3類	
	{65}				再生液貯槽	C	第1類	
	{66}				IL：再生液貯槽液 位高インターロッ ク	C	第3類	
	{67}				洗浄液受槽	C	第1類	
	{68}				IL：洗浄液受槽液 位高インターロッ ク	C	第3類	
	{69}				金属容器（溶液・ス ラリ）	D	—	
	{70}				金属容器（溶液・ス ラリ）用台車	D	—	
	{71}				乾燥設備	予備成型乾燥機	C	第1類
	{72}					乾燥機	C	第1類

添付5

(変更前)

設工認の 認可番号 等	安全 機能 一覧 番号	施設区分	名称	グレード 区分	耐震重 要度分 類	
令和3年 2月25 日付け 原規規発 第210 2254 号	{73}	化学処理施設	乾燥設備	粉末回収ボックス	C	第1類
	{74}			IL：乾燥機ベルト 駆動停止インター ロック	C	第3類
	{75}			IL：乾燥機ADU 厚み異常インター ロック	C	第3類
	{76}			IL：乾燥機温度高 インターロック	C	第3類
	{77}			IL：乾燥機運転制 御機構	C	第3類
	{78}			ADUスクラバ	C	第1類
	{79}			堰（ADUスクラ バ）	D	第1類
	{80}			堰漏水検知警報設 備	C	第3類
	{81}			IL：ADUスクラ バ液位高インター ロック	C	第3類
	{82}			ADU スクラバポン プ停止警報設備	C	第3類
	{83}			ADUブロータン ク	C	第1類
	{84}			ADU受けホッパ	C	第1類
	{85}			ADUバグフィル タ	C	第1類
	{86}			フードボックス (ADU バグフィル タ)	C	第1類
	{87}		ADUバックアッ プフィルタ	C	第1類	
	{88}		焙焼還元 設備	リサイクル粉搬送 装置	C	第1類
	{89}			リサイクル粉投入 ボックス	C	第2類
	{90}			リサイクル粉受け ホッパ	C	第1類
	{91}			スクリーフィー ダ	C	第1類
	{92}			ポリューマ	C	第1類

添付 5

(変更前)

設工認の 認可番号 等	安全 機能 一覧 番号	施設区分	名称	グレード 区分	耐震重 要度分 類	
令和3年 2月25 日付け 原規規発 第210 2254 号	{93}	化学処理施設	焙焼還元 設備	スクリーフィー ダ	C	第1類
	{94}			ロータリーキル ン	C	第1類
	{95}			ダストチャンバ	C	第1類
	{96}			フードボックス (ロータリーキル ン)	C	第1類
				{97}	ガスヒータ	C
	{98}			IL：ロータリーキ ルンガスヒータ温 度高インターロッ ク	C	第3類
	{99}			爆発圧力逃し機構	C	第1類
	{100}			IL：ロータリーキ ルン温度低インタ ーロック	C	第3類
	{101}			IL：ロータリーキ ルン炉内圧力低イ ンターロック	B	第3類
	{102}			IL：燃焼チャンバ 失火インターロッ ク	B	第3類
	{103}			IL：ロータリーキ ルン過加熱防止イ ンターロック	B	第3類
	{104}			IL：水素漏えい検 知インターロック	B	第3類
	{105}			IL：地震インタ ーロック	C	第1類
	{117}		混合設備	大型混合装置	C	第1類
	{118}			サンプラ	C	第1類
	{119}			バックアップフィ ルタ(サンプラ)	C	第1類
	{120}			抜き出しボックス	C	—
	{121}			フードボックス (サンプラ)	C	第1類
	{122}			回転混合機(金属 容器(粉末)混合)	C	第2類
	{123}			サンプリング台	C	第2類

添付 5

(変更前)

設工認の 認可番号 等	安全 機能 一覧 番号	施設区分	名称	グレード 区分	耐震重 要度分 類	
令和3年 2月25 日付け 原規規発 第210 2254 号	{124}	化学処理施設	濃縮度混 合設備	粉砕機	C	第1類
	{125}			フードボックス (粉砕機)	C	第1類
	{126}			バグフィルタ	C	第1類
	{127}			粉末輸送装置②	C	第1類
	{128}			バックアップフィ ルタ(粉末輸送装 置②)	C	第1類
	{129}			フードボックス (粉末輸送装置②)	C	第1類
	{130}			粉末充填ボックス	C	第1類
	{131}			粉末抜き出しボク ス	C	第1類
	{132}			濃縮度混合工程用 クレーン	C	第1類
	{133}			粉末輸送装置①ホ ッパ部①	C	第1類
	{134}			フードボックス (混合装置)	C	第1類
	{135}			バグフィルタ(粉 末輸送装置①)	C	第1類
	{136}			粉末回収ボックス	C	第1類
	{137}			バックアップフィ ルタ(粉末輸送装 置①)	C	第1類
	{138}			混合装置	C	第1類
	{139}			粉末梱包機	C	第1類
	{140}			フードボックス (粉末梱包機)	C	第1類
	{141}			充填装置	C	第1類
	{142}			フードボックス (充填装置)	C	第1類
	{143}			粉末輸送装置①ホ ッパ部②	C	第1類
{144}	フードボックス (粉末輸送装置① ホッパ部②)	C	第1類			
{145}	粗成型用プレス	C	第1類			

添付5

(変更前)

設工認の 認可番号 等	安全 機能 一覧 番号	施設区分	名称	グレード 区分	耐震重 要度分 類	
令和3年 2月25 日付け 原規規発 第210 2254 号	{146}	化学処理施設	濃縮度混 合設備	フードボックス (粗成型用プレ ス)	C	第1類
	{147}			スラグコンベア	C	第1類
	{148}			粉末集塵装置	C	第1類
	{149}			バックアップフィ ルタ(粉末集塵装 置)	C	第1類
	{150}			造粒機	C	第1類
	{151}			フードボックス (造粒機)	C	第1類
	{152}			篩分機	C	第1類
	{153}			オーバーサイズ粉 受器	C	第1類
	{154}			アンダーサイズ粉 受器	C	第1類
	{155}			小分け装置	C	第1類
	{156}			フードボックス (小分け装置)	C	第1類
	{157}			リフタ	C	第1類
	{158}			ウラン回 収設備 (第1系 列)	原料フードボック ス	C
	{159}		粉末フィーダ		C	第2類
	{160}		IL:原料フードボ ックス質量高イン ターロック		C	第3類
	{161}		溶解槽		C	第1類
	{162}		堰(ウラン回収第 1系列)		D	第1類
	{163}		堰漏水検知警報設 備		C	第3類
	{164}		IL:溶解槽比重高 インターロック		C	第3類
	{165}		IL:溶解槽液位高 インターロック		C	第3類
{166}	遠心ろ過機	C	第1類			
{167}	溶解液受槽	C	第1類			
{168}	IL:溶解液受槽液 位高インターロッ ク	C	第3類			

添付 5

(変更前)

設工認の 認可番号 等	安全 機能 一覧 番号	施設区分	名称	グレード 区分	耐震重 要度分 類	
令和3年 2月25 日付け 原規規発 第210 2254 号	{169}	化学処理施設	ウラン回 収設備 (第1系 列)	ろ過器(1)	C	第1類
	{170}			沈殿槽	C	第1類
	{171}			IL:沈殿槽液位高 インターロック	C	第3類
	{172}			遠心分離機	C	第1類
	{173}			IL:遠心分離機異 常インターロック	C	第3類
	{174}			乾燥機	C	第1類
	{175}			洗浄液受けポット	C	第1類
	{176}			IL:洗浄液受けポ ット液位高インタ ーロック	C	第3類
	{177}			ろ液受槽(1)	C	第1類
	{178}			ろ過器(2)	C	第1類
	{179}			IL:ろ液受槽(1) 液位高インターロ ック	C	第3類
	{180}			箱形乾燥機	C	第2類
	{181}			乾燥トレイ用台車	C	-
	{182}			明け替えフードボ ックス①	C	第2類
	{183}			ホッパ	C	第2類
	{184}			バックアップフィ ルタ(明け替えフ ードボックス①)	C	第2類
	{185}			明け替えフードボ ックス②	C	第2類
	{186}			pH調整槽	C	第1類
	{187}			IL:pH調整槽液 位高インターロッ ク	C	第3類
	{188}			ろ過機(廃液用)	C	第1類
{189}	ろ過器(3)	C	第1類			
{190}	ろ液受槽(2)	C	第3類			
{191}	IL:ろ液受槽(2) pH異常インタ ーロック	C	第3類			
{192}	液位高警報設備	C	第3類			
{193}	解砕機	C	第1類			

添付5

(変更前)

設工認の 認可番号 等	安全 機能 一覧 番号	施設区分	名称	グレード 区分	耐震重 要度分 類	
令和3年 2月25 日付け 原規規発 第210 2254 号	{194}	化学処理施設	ウラン回 収設備 (第1系 列)	解砕機フードボッ クス	C	第1類
	{195}			輸送装置	C	第1類
	{196}			バックアップフィ ルタ(輸送装置)	C	第1類
	{197}			フードボックス (仮焼炉)	C	第1類
	{198}			仮焼炉	C	第1類
	{199}			IL: 仮焼炉温度高 インターロック	C	第3類
	{200}			粉末受けホッパ	C	第1類
	{201}			充填ボックス	C	第1類
	{202}			ウラン回 収設備 (第2系 列)	イオン交換装置 (吸着塔)	C
	{203}		堰(ウラン回収第 2系列-1)		D	第1類
	{204}		堰漏水検知警報設 備		C	第3類
	{205}		フードボックス (イオン交換装 置)		C	第1類
	{206}		酸洗装置		C	第1類
	{207}		オーバーフロー液 受槽		C	第1類
	{208}		IL: オーバーフロ ー液受槽液位高イ ンターロック		C	第3類
	{209}		堰(ウラン回収第 2系列-2)		D	第1類
	{210}		堰漏水検知警報設 備		C	第3類
	{211}		投入ボックス		C	第2類
	{212}		溶出槽	C	第1類	
	{213}		拔出ボックス	C	第1類	
	{214}		中間槽	C	第1類	
{215}	ろ過器	C	第1類			
{216}	IL: 中間槽液位高 インターロック	C	第3類			
{217}	溶出液受槽	C	第1類			

添付 5

(変更前)

設工認の 認可番号 等	安全 機能 一覧 番号	施設区分	名称	グレード 区分	耐震重 要度分 類	
令和3年 2月25 日付け 原規規発 第210 2254 号	{218}	化学処理施設	ウラン回 収設備 (第2系 列)	IL：溶出液受槽液 位高インターロッ ク	C	第3類
	{219}			リサイクル液受槽	C	第1類
	{220}			IL：リサイクル液 受槽液位高インタ ーロック	C	第3類
	{221}			洗浄液受槽	C	第1類
	{222}			IL：洗浄液受槽液 位高インターロッ ク	C	第3類
	{223}			沈殿槽	C	第1類
	{224}			IL：沈殿槽液位高 インターロック	C	第3類
	{225}			遠心分離機	C	第1類
	{226}			IL：遠心分離機異 常インターロック	C	第3類
	{227}			ろ液受槽	C	第1類
	{228}			仕上げろ過器	C	第1類
	{229}			IL：ろ液受槽 pH 異 常インターロック	C	第3類
	{230}			IL：ろ液受槽液位 高インターロック	C	第3類
	{231}			清澄液受槽	C	第3類
	{232}			液位高警報設備	C	第3類
	{233}			乾燥機	C	第1類
	{234}			乾燥排気フィルタ	C	第1類
	{235}			ADU 受ホッパ	C	第1類
	{236}			ADU 抜出ボックス	C	第1類
	{237}			粉砕機	C	第2類
	{238}			フードボックス (粉砕機)	C	第2類
	{239}			スクラップ仮焼炉	C	第2類
	{240}			仮焼ポート用台車	C	—
	{241}			IL：スクラップ仮 焼炉温度高インタ ーロック	C	第3類
{242}	ヒュームフード (1)	C	第2類			

添付 5

(変更前)

設工認の 認可番号 等	安全 機能 一覧 番号	施設区分	名称		グレード 区分	耐震重 要度分 類
令和3年 2月25 日付け 原規規発 第210 2254 号	{243}	化学処理施設	ウラン回 収設備 (第2系 列)	ヒュームフード (2)	C	第2類
	{244}			箱型乾燥機	C	第2類
	{245}		ウラン回 収設備 (第3系 列)	回転混合機	C	第1類
	{246}			フードボックス (粉末投入用) (回転混合機)	C	第1類
	{247}			フードボックス (回転混合機)	C	第1類
	{248}			粉末回収ボックス	C	第2類
	{264}	成形施設	圧縮成型 設備	繰返し粉搬送装置 (ホッパ)	C	-
	{265}			繰返し粉搬送装置	C	第1類
	{266}			繰返し粉輸送ホッ パ(1)	C	第1類
	{267}			フードボックス (繰返し粉輸送ホ ッパ(1))	C	第1類
	{268}			繰返し粉小分けボ ックス	C	第1類
	{269}			繰返し粉輸送ホッ パ(2)	C	第1類
	{270}			フードボックス (繰返し粉輸送ホ ッパ(2))	C	第1類
	{271}			バックアップフィ ルタ(繰返し粉輸 送ホッパ(2))	C	第1類
	{272}			繰返し粉投入ボッ クス	C	第1類
	{273}			容器昇降リフト	C	第1類
	{274}			明替えボックス	C	第1類
	{275}			大型混合装置	C	第1類
	{276}			八面体ボックス	C	第1類
	{277}			大型粉末容器用ク レーン	C	第1類
{278}	原料粉末輸送ホッ パ	C	第1類			

添付 5

(変更前)

設工認の 認可番号 等	安全 機能 一覧 番号	施設区分	名称	グレード 区分	耐震重 要度分 類	
令和3年 2月25 日付け 原規規発 第210 2254 号	{279}	成形施設	圧縮成型 設備	バックアップフィ ルタ (原料粉末輸 送ホッパ)	C	第1類
	{280}			フードボックス (原料粉末輸送ホ ッパ、粗成型用プ レスフィーダ)	C	第1類
	{281}			粉末混合機	C	第1類
	{282}			フードボックス (粉末投入用) (粉末混合機)	C	第1類
	{283}			粗成型用プレス	C	第1類
	{284}			フードボックス (粗成型用プレ ス)	C	第1類
	{285}			粗成型用プレスフ ィーダ	C	第1類
	{286}			スラグコンベア	C	第1類
	{287}			粉末集塵装置 (粗 成型工程)	C	第1類
	{288}			フードボックス (粉末集塵装置 (粗成型工程))	C	第1類
	{289}			バックアップフィ ルタ (粉末集塵装 置 (粗成型工程))	C	第1類
	{290}			造粒機	C	第1類
	{291}			アンダーサイズ粉 受器	C	第1類
	{292}			フードボックス (造粒機)	C	第1類
	{293}			造粒粉末小分けボ ックス	C	第1類
	{294}			造粒粉末輸送ホッ パ(1)	C	第1類
	{295}			フードボックス (造粒粉末輸送ホ ッパ(1))	C	第1類
{296}	造粒粉末輸送ホッ パ(2)	C	第1類			

添付5

(変更前)

設工認の 認可番号 等	安全 機能 一覧 番号	施設区分	名称	グレード 区分	耐震重 要度分 類	
令和3年 2月25 日付け 原規規発 第210 2254 号	{297}	成形施設	圧縮成型 設備	フードボックス (造粒粉末輸送ホ ッパ(2)、潤滑剤 混合機)	C	第1類
	{298}			潤滑剤混合機	C	第1類
	{299}			回転混合機(金属 容器(粉末)混合)	C	第1類
	{300}			本成型用プレス	C	第1類
	{301}			フードボックス (本成型用プレ ス)	C	第1類
	{302}			本成型用プレスフ ィーダ	C	第1類
	{303}			本成型用プレスホ ッパ	C	第1類
	{304}			ペレットコンベア	C	第1類
	{305}			ペレット移替機	C	第1類
	{306}			フードボックス (ペレット移替 機)	C	第1類
	{307}			圧粉体密度測定装 置	C	第1類
	{308}			ボートコンベア	C	第1類
	{309}			乗移台1	C	第1類
	{310}			粉末集塵装置(本 成型工程)	C	第1類
	{311}			フードボックス (粉末集塵装置 (本成型工程))	C	第1類
	{312}			バックアップフィ ルタ(粉末集塵装 置(本成型工 程))	C	第1類
	{313}			試験用プレス	C	第2類
	{314}			フードボックス (試験用プレス)	C	第2類
{315}	フードボックス (1)	C	第2類			
{316}	フードボックス (2)	C	第2類			

添付 5

(変更前)

設工認の 認可番号 等	安全 機能 一覧 番号	施設区分	名称	グレード 区分	耐震重 要度分 類	
令和3年 2月25 日付け 原規規発 第210 2254 号	{317}	成形施設	圧縮成型 設備	フードボックス (3)	C	第2類
	{318}		焼結設備	連続焼結炉	C	第1類
	{319}			IL：連続焼結炉供 給ガス圧力低下イ ンターロック	B	第3類
	{320}			IL：連続焼結炉着 火源喪失インター ロック	B	第3類
	{321}			IL：水素漏えい検 知インターロック	B	第3類
	{322}			IL：連続焼結炉過 加熱防止インター ロック	B	第3類
	{323}			IL：連続焼結炉冷 却水圧力低下イン ターロック	C	第3類
	{324}			IL：地震インター ロック	B	第1類
	{325}			爆発圧力逃し機構	C	第1類
	{326}			バッチ式小型焼結 炉	C	第1類
	{327}			IL：供給ガス圧力 低下インターロッ ク	B	第3類
	{328}			IL：着火源喪失警 報	B	第3類
	{329}			IL：水素漏えい検 知インターロック	C	第3類
	{330}			IL：バッチ式小型 焼結炉過加熱防止 インターロック	B	第3類
	{331}			IL：バッチ式小型 焼結炉冷却水圧力 低下インターロッ ク	C	第3類
	{332}			IL：地震インター ロック	C	第1類
	{333}			爆発圧力逃し機構	C	第1類

添付5

(変更前)

設工認の 認可番号 等	安全 機能 一覧 番号	施設区分	名称	グレード 区分	耐震重 要度分 類	
令和3年 2月25 日付け 原規規発 第210 2254 号	{334}	成形施設	研削設備	センターレスグラ インダ	C	第1類
	{335}			ペレットコンベア	C	第1類
	{336}			パーツフィーダ	C	第1類
	{337}			フードボックス (センターレスグ ラインダ)	C	第1類
				フードボックス (パーツフィー ダ)	C	第1類
	{338}			ペレット配列機	C	第2類
	{339}			ペレットトレイコ ンベア	C	第1類
	{340}			冷却水循環槽(研 削用)	C	第1類
	{341}			遠心分離機(研削 用)	C	第1類
	{342}			ペレット 検査設備	ペレット外観検査 装置(外観検査 用)	C
	{343}		金属容器(ペレッ ト)受		C	第1類
	{344}		ペレット外観検査 装置(寸法・密度 検査用)		C	第2類
	{345}		ペレット外観検査 装置(焼結体密度 検査用)		C	第2類
	{346}		粉末再生 設備	洗浄ボックス	C	第2類
	{347}			ロータ用台車(1)	C	—
	{348}			液受槽(洗浄ボッ クス)	C	第1類
	{349}			循環槽(洗浄ボッ クス)	C	第1類
	{350}			ろ過器(洗浄ボッ クス)	C	第1類
	{351}			遠心分離機(洗浄 ボックス)	C	第1類
	{352}			スラッジ回収ボッ クス	C	第1類
{353}	研削屑乾燥機	C		第2類		
{354}						

添付 5

(変更前)

設工認の 認可番号 等	安全 機能 一覧 番号	施設区分	名称	グレード 区分	耐震重 要度分 類		
令和3年 2月25 日付け 原規規発 第210 2254 号	{355}	成形施設	粉末再生 設備	IL：研削屑乾燥機 乾燥条件未達取り 出し防止インター ロック	C	第3類	
	{356}			フードボックス (1,2系酸化明替 用)	C	第2類	
	{357}			ペレット明替機	C	第2類	
	{358}			IL：ペレット明替 機1ポート制限イ ンターロック	C	第3類	
	{359}			酸化炉	C	第1類	
	{360}			IL：酸化炉温度高 インターロック	C	第3類	
	{361}			粉碎機	C	第1類	
	{362}			フードボックス (粉末投入用) (粉碎機)	C	第1類	
	{363}			フードボックス (粉碎機)	C	第1類	
	{364}			フードボックス (洗浄用)	C	第2類	
	{365}			液受槽(フードボ ックス(洗浄用))	C	第1類	
	{366}			ろ過器(フードボ ックス(洗浄用))	C	第1類	
	{367}			遠心分離機(フー ドボックス(洗浄 用))	C	第1類	
	{392}			圧縮成型 設備	粉末集塵装置(粗 成型工程)	C	第1類
	{393}				フードボックス (粉末集塵装置 (粗成型工程))	C	第1類
	{405}				粉末集塵装置(本 成型工程)	C	第1類
	{406}				フードボックス (粉末集塵装置 (本成型工程))	C	第1類
	{408}	焼結設備	連続焼結炉	C	第1類		

添付 5

(変更前)

設工認の 認可番号 等	安全 機能 一覧 番号	施設区分	名称	グレード 区分	耐震重 要度分 類		
令和3年 2月25 日付け 原規規発 第210 2254 号	{409}	成形施設	焼結設備	IL：連続焼結炉供給ガス圧力低下インターロック	B	第3類	
	{410}			IL：連続焼結炉着火源喪失インターロック	B	第3類	
	{411}			IL：水素漏えい検知インターロック	B	第3類	
	{412}			IL：連続焼結炉過加熱防止インターロック	B	第3類	
	{413}			IL：連続焼結炉冷却水圧力低下インターロック	C	第3類	
	{414}			IL：地震インターロック	C	第1類	
	{415}			爆発圧力逃し機構	C	第1類	
	{422}		研削設備	冷却水循環槽（研削用）	C	第1類	
	{423}			遠心分離機（研削用）	C	第1類	
	{429}			粉末再生設備	洗浄水循環槽（洗浄用）	C	第1類
	{430}		ろ過器		C	第1類	
	{431}		遠心分離機（洗浄用）		C	第1類	
	{440}		被覆施設	燃料棒組立設備	乾燥機	C	第1類
	{441}				ペレット挿入機	C	第1類
	{442}				ペレットトレイ用台車(3)	C	—
	{443}	端面洗浄機			C	第2類	
	{444}	端栓圧入機			C	第1類	
	{445}	端栓溶接装置			C	第2類	
	{446}	燃料棒搬送設備		燃料棒ラインコンベア	C	第1類	
	{447}	燃料棒補修設備		端栓切断機	C	第1類	
{448}	端栓圧入機			C	第1類		
{449}	UO ₂ 明替ボックス		C	第1類			

添付 5

(変更前)

設工認の 認可番号 等	安全 機能 一覧 番号	施設区分	名称		グレード 区分	耐震重 要度分 類		
令和3年 2月25 日付け 原規規発 第210 2254 号	{450}	被覆施設	燃料棒搬 送設備	燃料棒ラインコン ベア	C	第1類		
	{451}			燃料棒検 査設備	燃料棒検査装置 (超音波式)	C	第1類	
	{452}		X線検査装置		C	第1類		
	{453}		燃料棒全長・重量 測定装置		C	第1類		
	{454}		燃料棒検査装置 (渦電流式)		C	第2類		
	{455}		γ線走査装置		C	第2類		
	{456}		ヘリウムリーク試 験装置		C	第1類		
	{457}		定盤		C	第1類		
	{458}		燃料棒受台		C	第1類		
	{469}		組立施設		燃料集合 体組立設 備	マガジン挿入装置	C	第1類
	{470}					マガジン昇降台	C	第1類
	{471}					マガジン	C	—
	{472}					運搬台車	C	—
	{473}			マガジン架台		C	第1類	
	{474}	姿勢変換台		C		第1類		
	{475}	燃料集合体組立装 置		C		第1類		
	{476}	マガジン架台部		C		第1類		
	{477}	燃料集合体洗浄装 置		C		第1類		
	{478}	ホイスト		C		第1類		
	{479}	燃料集合 体検査設 備		燃料集合体検査台		C	第1類	
	{480}			燃料棒間隔測定装 置		C	第1類	
	{481}			燃料集合体検査定 盤		C	第1類	
	{482}			燃料集合体検査測 定台		C	第1類	
	{483}			ホイスト	C	第1類		
	{484}			燃料集合体外観検 査台	C	第1類		
	{485}			燃料集合体嵌合 台	C	第1類		
	{487}	核燃料物質の 貯蔵施設		原料貯蔵 設備	シリンダ貯蔵ピッ ト	C	第1類	

添付5

(変更前)

設工認の 認可番号 等	安全 機能 一覧 番号	施設区分	名称	グレード 区分	耐震重 要度分 類		
令和3年 2月25 日付け 原規規発 第210 2254 号	{491}	核燃料物質の 貯蔵施設	原料貯蔵 設備	シリンダ貯蔵架台	C	第1類	
	{493}			シリンダ転倒装置	C	第1類	
	{494}			天井走行クレーン	C	第1類	
	{495}		粉末貯蔵 設備	大型粉末容器貯蔵 架台	C	第1類	
	{496}			大型粉末容器	C	—	
	{497}			大型粉末容器用台 車	C	—	
	{498}			仕掛品貯蔵棚	C	第1類	
	{500}			SUS容器用台車(3)	C	—	
	{501}			SUS容器用台車(4)	C	—	
	{502}			スクラップ貯蔵棚 (粉末用)	C	第1類	
	{504}			運搬台車	C	第1類	
	{507}			中間仕掛品一時貯 蔵棚	C	第1類	
	{509}			金属容器(粉末) 用台車(1)	C	—	
	{510}			粉末一時貯蔵棚	C	第1類	
	{513}			金属容器(粉末) 用台車(2)	D	—	
	{514}			スクラップ貯蔵棚 (粉末用)	C	第1類	
	{529}			スクラップ貯蔵棚 (粉末用)	C	第1類	
	{532}			スクラップ貯蔵棚 (粉末用)	C	第1類	
	{534}			第2核燃料倉庫用 電動リフト	C	—	
	{546}			UO ₂ ペレ ット貯蔵 設備	圧粉ペレット一時 貯蔵棚	C	第1類
	{547}				ペレットラインコ ンベア	C	第1類
	{548}				乗移台2	C	第1類
	{549}		ポート運搬台車		C	—	
	{550}		焼結ペレット一時 貯蔵棚		C	第1類	
	{551}		ペレットラインコ ンベア		C	第1類	

添付5

(変更前)

設工認の 認可番号 等	安全 機能 一覧 番号	施設区分	名称		グレード 区分	耐震重 要度分 類	
令和3年 2月25 日付け 原規規発 第210 2254 号	{552}	核燃料物質の 貯蔵施設	UO ₂ ペレ ット貯蔵 設備	ボート（焼結）用 台車(1)	C	—	
	{553}			ボート（焼結）用 台車(2)	C	—	
	{554}			スクラップ貯蔵棚 （ペレット用）	C	第1類	
	{555}			金属容器（ペレ ット）	D	—	
	{556}			金属容器（ペレ ット）用台車(1)	D	—	
	{557}			仕上りペレット一 時貯蔵棚	C	第1類	
	{558}			仕上りペレット貯 蔵棚	C	第1類	
	{559}			仕上りペレット貯 蔵棚用台車(1)	C	—	
	{560}			仕上りペレット貯 蔵棚用台車(2)	D	—	
	{561}			ペレットトレイ用 台車(1)	C	—	
	{562}			余剰ペレット貯蔵 棚	C	第1類	
	{563}			金属缶用台車(1)	C	—	
	{579}			燃料棒貯 蔵設備	燃料棒一時貯蔵棚	C	第1類
	{580}				ロッドチャンネル 用台車(1)	C	—
	{581}				燃料棒一時貯蔵棚	C	第1類
	{582}				ロッドチャンネル 用台車(2)	C	—
	{583}				ロッドチャンネル 用台車(3)	C	—
	{584}	燃料棒貯蔵棚	C		第1類		
	{585}	トラバーサ	C		第1類		
	{586}	運搬車	C	第1類			
	{593}	燃料集合 体貯蔵設 備	燃料集合体一時貯 蔵架台	C	第1類		
	{594}		天井走行クレーン	C	第1類		
	{595}		燃料集合体貯蔵架 台	C	第1類		

添付 5

(変更前)

設工認の 認可番号 等	安全 機能 一覧 番号	施設区分	名称		グレード 区分	耐震重 要度分 類
令和3年 2月25 日付け 原規規発 第210 2254 号	{596}	核燃料物質の 貯蔵施設	燃料集合 体貯蔵設 備	燃料集合体移送装 置	C	第1類
	{597}		輸送物貯 蔵設備	天井走行クレーン	C	第3類
	{608}	放射性廃棄物 の廃棄施設	気体廃棄 物の廃棄 設備(気 体廃棄設 備(1))	気体廃棄設備(1)	C	—
	{609}			給気ファン	C	第3類
	{610}			排気ファン	C	第2類
	{611}			高性能エアフィル タ	C	第2類
	{612}			給気逆流防止ダン パ(屋外との境界 部)	C	第1類
	{613}			排気逆流防止ダン パ(屋外との境界 部)	C	第1類
	{614}			給気ダクト・ダン パ	C	第3類
	{615}			排気ダクト・ダン パ(部屋、設備～高 性能エアフィル タ)	C	第3類
	{616}			排気ダクト・ダン パ(高性能エアフ ィルタ～排気塔)	C	第2類
	{617}			IL: 給排気ファン の起動停止インタ ーロック	C	第3類
	{626}	スクラバ(焙焼・ 還元炉、乾燥機系 統)	C	第3類		
	{627}	負圧警報装置	C	第3類		
	{628}	給気ダクト・ダン パ	C	第3類		
	{629}	排気ダクト・ダン パ(部屋、設備～高 性能エアフィル タ)	C	第3類		

添付 5

(変更前)

設工認の 認可番号 等	安全 機能 一覧 番号	施設区分	名称	グレード 区分	耐震重 要度分 類	
令和3年 2月25 日付け 原規規発 第210 2254 号	{630}	放射性廃棄物 の廃棄施設	気体廃棄 物の廃棄 設備(気 体廃棄設 備(1))	水スクラバ(ウ ラン回収第1系列系 統)	C	第3類
	{631}			アルカリスクラバ (ウラン回収第1 系列系統)	C	第3類
	{632}			排ガス冷却装置 (ウラン回収第1 系列系統)	C	第2類
	{633}			コンデンサ(ウラ ン回収第1系列系 統)	C	第2類
	{634}			スクラバ(ウラン 回収第2系列系 統)	C	第3類
	{635}			排ガス分解装置	C	第2類
	{636}			排気ダクト・ダン パ(高性能エアフ ィルタ~排気塔)	C	第2類
	{637}			IL:安全燃焼イン ターロック	C	第2類
	{638}			スクラバ(分析系 統)	C	第3類
	{639}			負圧警報装置	C	第3類
	{640}		気体廃棄 物の廃棄 設備(気 体廃棄設 備(2))	気体廃棄設備(2)	C	—
	{641}			給気ファン	C	第3類
	{642}			排気ファン	C	第2類
	{643}			高性能エアフィル タ	C	第2類
	{644}			給気逆流防止ダン パ(屋外との境界 部)	C	第1類
	{645}			排気逆流防止ダン パ(屋外との境界 部)	C	第1類

添付 5

(変更前)

設工認の 認可番号 等	安全 機能 一覧 番号	施設区分	名称	グレード 区分	耐震重 要度分 類	
令和3年 2月25 日付け 原規規発 第210 2254 号	{646}	放射性廃棄物 の廃棄施設	気体廃棄 物の廃棄 設備(気 体廃棄設 備(2))	給気ダクト・ダン パ	C	第3類
	{647}			排気ダクト・ダン パ(部屋、設備～高 性能エアフィル タ)	C	第3類
	{648}			排気ダクト・ダン パ(高性能エアフ ィルタ～排気塔)	C	第2類
	{649}			IL: 給排気ファン の起動停止インタ ーロック	C	第3類
	{650}			給気ダクト・ダン パ	C	第3類
	{651}			排気ダクト・ダン パ(部屋、設備～高 性能エアフィル タ)	C	第3類
	{652}			負圧警報装置	C	第3類
	{653}		気体廃棄 物の廃棄 設備(気 体廃棄設 備(3))	気体廃棄設備(3)	C	—
	{654}			給気ファン	C	第3類
	{655}			排気ファン	C	第2類
	{656}			高性能エアフィル タ	C	第2類
	{657}			給気逆流防止ダン パ(屋外との境界 部)	C	第1類
	{658}			排気逆流防止ダン パ(屋外との境界 部)	C	第1類
	{659}			給気ダクト・ダン パ	C	第3類
	{660}			排気ダクト・ダン パ(部屋、設備～高 性能エアフィル タ)	C	第3類
	{661}			排気ダクト・ダン パ(高性能エアフ ィルタ～排気塔)	C	第2類

添付 5

(変更前)

設工認の 認可番号 等	安全 機能 一覧 番号	施設区分	名称	グレード 区分	耐震重 要度分 類	
令和3年 2月25 日付け 原規規発 第210 2254 号	{662}	放射性廃棄物 の廃棄施設	気体廃棄 物の廃棄 設備(気 体廃棄設 備(3))	IL：給排気ファン の起動停止インタ ーロック	C	第3類
	{663}			給気ダクト・ダン パ	C	第3類
	{664}			排気ダクト・ダン パ(部屋、設備～高 性能エアフィル タ)	C	第3類
	{665}			負圧警報装置	C	第3類
	{679}		気体廃棄 物の廃棄 設備(気 体廃棄設 備(5))	気体廃棄設備(5)	C	—
	{680}			給気ファン	C	第3類
	{681}			排気ファン	C	第2類
	{682}			高性能エアフィル タ	C	第2類
	{683}			給気逆流防止ダン パ(屋外との境界 部)	C	第2類
	{684}			排気逆流防止ダン パ(屋外との境界 部)	C	第2類
	{685}			給気ダクト・ダン パ	C	第3類
	{686}			排気ダクト・ダン パ(部屋、設備～高 性能エアフィル タ)	C	第3類
	{687}			排気ダクト・ダン パ(高性能エアフ ィルタ～排気塔)	C	第2類
	{688}			IL：給排気ファン の起動停止インタ ーロック	C	第3類
	{689}			給気ダクト・ダン パ	C	第3類
	{690}			排気ダクト・ダン パ(部屋、設備～高 性能エアフィル タ)	C	第3類

添付5

(変更前)

設工認の 認可番号 等	安全 機能 一覧 番号	施設区分	名称	グレード 区分	耐震重 要度分 類	
令和3年 2月25 日付け 原規規発 第210 2254 号	{691}	放射性廃棄物 の廃棄施設	気体廃棄 物の廃棄 設備(気 体廃棄設 備(5))	負圧警報装置(第 1 廃棄物処理所、 第2 廃棄物処理 所、シリンダ洗淨 棟共用)	C	第3類
	{692}			スクラバ(局所排 気系統)	C	第2類
	{693}		気体廃棄 物の廃棄 設備(気 体廃棄設 備(6))	気体廃棄設備(6)	C	—
	{694}			空調機給気ファン	C	第3類
	{695}			排気ファン	C	第2類
	{696}			高性能エアフィル タ	C	第2類
	{697}			給気逆流防止ダン パ(屋外との境界 部)(シリンダ洗淨 棟)	C	第1類
	{698}			給気逆流防止ダン パ(屋外との境界 部)(第2 廃棄物処 理所)	C	第2類
	{699}			排気逆流防止ダン パ(屋外との境界 部)(シリンダ洗淨 棟)	C	第1類
	{700}			排気逆流防止ダン パ(屋外との境界 部)(第2 廃棄物処 理所)	C	第2類
	{701}			給気ダクト・ダン パ	C	第3類
	{702}			排気ダクト・ダン パ(部屋、設備～高 性能エアフィル タ)	C	第3類
	{703}			排気ダクト・ダン パ(高性能エアフ ィルタ～排気塔)	C	第2類
	{704}			IL: 給排気ファン の起動停止インタ ーロック	C	第3類
	{705}			給気ダクト・ダン パ	C	第3類

添付 5

(変更前)

設工認の 認可番号 等	安全 機能 一覧 番号	施設区分	名称	グレード 区分	耐震重 要度分 類		
令和3年 2月25 日付け 原規規発 第210 2254 号	{706}	放射性廃棄物 の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄設備(気体廃棄設備(6))	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	C	第3類	
	{707}		液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(1))	転換第1廃液貯槽	C	第3類	
	{708}			液位高警報設備	C	第3類	
	{709}			洗浄液受槽	C	第3類	
	{710}			洗浄液バグフィルタ	C	第3類	
	{711}			液位高警報設備	C	第3類	
	{712}			ろ液受槽	C	第3類	
	{713}			ろ液バグフィルタ	C	第3類	
	{714}			液位高警報設備	C	第3類	
	{715}			地下集水槽	C	第3類	
	{716}			地下ピット	C	第1類	
	{717}			液位高警報設備	C	第3類	
	{718}			堰漏水検知警報設備	C	第3類	
	{719}			転換第2廃液貯槽	C	第3類	
	{720}			液位高警報設備	C	第3類	
	{721}			混合槽	C	第3類	
	{722}			液位高警報設備	C	第3類	
	{723}			集水槽(チェック)	C	第3類	
	{724}			液位高警報設備	C	第3類	
	{725}			廃液貯槽(ウラン回収(第1系列)系統)	C	第3類	
	{726}			液位高警報設備	C	第3類	
	{752}			液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(4))	貯留タンク	C	第3類
	{753}				液位高警報設備	C	第3類
	{754}				貯留タンク(チェック)	C	第3類
	{755}				液位高警報設備	C	第3類
	{756}		ろ過機		C	第3類	
	{757}		ろ液受槽		C	第3類	
	{758}		液位高警報設備		C	第3類	
	{759}		堰		D	第3類	
	{760}		集水ピット	C	第1類		

添付5

(変更前)

設工認の 認可番号 等	安全 機能 一覧 番号	施設区分	名称	グレード 区分	耐震重 要度分 類	
令和3年 2月25 日付け 原規規発 第210 2254 号	{761}	放射性廃棄物 の廃棄施設	液体廃棄 物の廃棄 設備(廃 液処理設 備(4))	液位高警報設備 (集水ピット)	C	第3類
	{792}		固体廃棄 物の廃棄 設備 (焼却設 備)	集塵機	C	第3類
	{797}			クレーン	C	第3類
	{822}		固体廃棄 物の廃棄 設備 (保管廃 棄設備)	廃棄物貯蔵設備 (5)	C	第3類
	{823}			クレーン	C	第3類
	{841}	組立施設		工場棟(組立工場)	C	第1類
	{851}	放射性廃棄物 の廃棄施設		付属建物(除染室・ 分析室)	C	第1類
	{861}	核燃料物質の 貯蔵施設		付属建物(原料貯 蔵所)	C	第1類
	{863}			付属建物(容器管 理棟)	C	第3類
	{864}			独立遮蔽壁	C	第3類
	{865}	放射性廃棄物 の廃棄施設		付属建物(第1廃 棄物処理所)	C	第2類
	{866}	その他の加工 施設	非常用設 備(緊急 対策設備 (3))	堰(内部溢水止水 用)	D	第1類
	{868}		非常用設 備(緊急 対策設備 (2))	飛散防止用防護ネ ット	C	第2類
	{869}	放射性廃棄物 の廃棄施設		付属建物(第2廃 棄物処理所)	C	第2類
	{870}	その他の加工 施設	非常用設 備(緊急 対策設備 (3))	堰(内部溢水止水 用)	D	第1類

添付 5

(変更前)

設工認の 認可番号 等	安全 機能 一覧 番号	施設区分	名称		グレード 区分	耐震重 要度分 類	
令和3年 2月25 日付け 原規規発 第210 2254 号	{872}	その他の加工 施設	非常用設 備(緊急 対策設備 (2))	飛散防止用防護ネ ット	C	第2類	
	{873}	化学処理施設		付属建物(シリン ダ洗浄棟)	C	第1類	
	{874}	その他の加工 施設	非常用設 備(緊急 対策設備 (3))	堰(内部溢水止水 用)	D	第1類	
	{876}	放射性廃棄物 の廃棄施設		付属建物(第3廃 棄物倉庫)	C	第3類	
	{880}			付属建物(第1廃 棄物処理所前室)	C	第2類	
	{881}	その他の加工 施設	付属施設	遮蔽壁(転換工場 の東側屋外)	C	第1類	
	{882}			遮蔽壁(加工棟の 東南角部屋外周 辺)	C	第1類	
	{883}			遮蔽壁(容器管理 棟の西側屋外の敷 地境界)	C	第1類	
	{884}			遮蔽壁(組立工場 の西南角部屋外周 辺)	C	第1類	
	{885}			防護フェンス	C	第1類	
	{890}			非常用設 備(非常 用通報設 備)	非常用通報設備	C	—
	{891}				非常ベル設備	C	第3類
	{892}	放送設備	C		第3類		
	{893}	通信連絡設備	C		—		
	{894}	非常用設 備(消火 設備)	消火設備		C	—	
	{895}		屋外消火栓	C	第3類		
	{898}		消火器	C	—		
	{899}	非常用設 備(自動 火災報知 設備)	自動火災報知設備	C	—		
	{900}		火災感知設備	C	第3類		
	{901}		警報設備	C	第3類		
	{902}	非常用設 備(緊急 対策設備 (1))	緊急対策設備	C	—		
	{903}		非常灯	C	第3類		
	{904}		誘導灯	C	第3類		
{905}		安全避難通路	D	—			

添付 5

(変更前)

設工認の 認可番号 等	安全 機能 一覧 番号	施設区分	名称		グレード 区分	耐震重 要度分 類
令和3年 2月25 日付け 原規規発 第210 2254 号	{914}	その他の加工 施設	付属設備	障壁	C	第1類
	{921}			秤量設備	—	—
	{923}			秤	C	—

添付 5

(変更前)

設工認の 認可番号 等	安全 機能 一覧 番号	施設区分	名称	グレード 区分	耐震重 要度分 類			
令和3年 6月1日 付け 原規規発 第210 6016 号	{249}	化学処理施設	ウラン 回収設 備(第4 系列)	シリンダ洗浄装置	C	第1類		
	{250}			堰	D	第1類		
	{251}			堰漏水検知警報設備	C	第3類		
	{252}			スクラバ	C	第3類		
	{253}			液位高警報設備	C	第3類		
	{254}			洗浄液受槽(1)	C	第1類		
	{255}			液位高警報設備	C	第3類		
	{256}			洗浄液受槽(2)	C	第3類		
	{257}			液位高警報設備	C	第3類		
	{258}			クレーン	C	第3類		
	{259}			洗浄残渣沈殿槽	C	第1類		
	{260}			IL: 洗浄残渣沈殿 槽液位高インターロ ック	C	第3類		
	{261}			ろ過器	C	第1類		
	{262}			遠心分離機	C	第1類		
	{263}			液受槽	C	第1類		
	{486}			核燃料物質の 貯蔵施設	原料貯 蔵設備	粉末輸送容器貯蔵枠	C	第1類
	{489}					シリンダ転倒装置	C	第1類
	{490}					天井走行クレーン	C	第1類
	{535}				粉末貯 蔵設備	粉末回収・ペレット 取扱ボックス	C	第2類
	{536}	粉末容器ハンドリン グ装置	C			第1類		
	{537}	内容器用台車	D			—		
	{538}	他社用台車	D			—		
	{539}	SUS 容器用台車(2)	D			—		
	{540}	スクラップ貯蔵棚 (粉末用)	C			第1類		
	{542}	リフタ	C			第1類		
	{543}	粉末容器構内運搬車	C		—			
	{544}	クレーン	C		第1類			
	{545}		劣化・天 然ウラ ン貯蔵 設備		保管容器(劣化・天 然ウラン用)	C	—	

添付5

(変更前)

設工認の 認可番号 等	安全 機能 一覧 番号	施設区分	名称		グレード 区分	耐震重 要度分 類		
令和3年 6月1日 付け 原規規発 第210 6016 号	{576}	核燃料物質の 貯蔵施設	UO ₂ ペレ ット貯 蔵設備	ペレット貯蔵棚	C	第1類		
	{577}			金属缶用台車(2)	D	—		
	{578}			ペレット構内運搬容 器	D	—		
	{589}		燃料棒 貯蔵設 備	燃料棒構内運搬車	C	—		
	{590}			保存燃料棒貯蔵棚	C	第1類		
	{591}			ロッドチャンネル用 台車(5)	C	—		
	{592}			ロッドチャンネル用 リフト	C	—		
	{598}		洗 浄 残 渣 貯 蔵 設備	洗浄残渣貯蔵棚	C	第1類		
	{599}			洗浄残渣コンベア	C	第1類		
	{600}			チャッキングリフト	C	第1類		
	{601}			棚搬入コンベア	C	第1類		
	{602}			SUS 容器用台車(5)	D	—		
	{604}			洗浄残渣明替フード ボックス	C	第2類		
	{605}			洗浄残渣乾燥機	C	第2類		
	{606}	回転混合機(金属容 器(粉末)混合)		C	第2類			
	{666}	放射性廃棄物 の廃棄施設		気 体 廃 棄 物 の 廃 棄 設 備(気体 廃 棄 設 備(4))	気体廃棄設備(4)	C	—	
	{667}				給気ファン	C	第3類	
	{668}		排気ファン		C	第2類		
	{669}		高性能エアフィルタ		C	第2類		
	{670}		給気逆流防止ダンパ (屋外との境界部)		C	第1類		
			排気逆流防止ダンパ (屋外との境界部)		C	第1類		
	{672}		給気ダクト・ダンパ		C	第3類		
	{673}		排気ダクト・ダンパ (部屋、設備～高性 能エアフィルタ)		C	第3類		
			排気ダクト・ダンパ (高性能エアフィル タ～排気塔)		C	第2類		
	{674}							
	{675}					IL: 給排気ファン の起動停止インター ロック	C	第3類
	{676}			給気ダクト・ダンパ	C	第3類		

添付 5

(変更前)

設工認の 認可番号 等	安全 機能 一覧 番号	施設区分	名称	グレード 区分	耐震重 要度分 類	
令和3年 6月1日 付け 原規規発 第210 6016 号	{677}	放射性廃棄物 の廃棄施設	気体廃 棄物の 廃棄設 備(気体 廃棄設 備(4))	排気ダクト・ダンパ (部屋、設備～高性能 エアフィルタ)	C	第3類
	{678}			負圧警報装置	C	第3類
	{727}		液体廃 棄物の 廃棄設 備(廃液 処理設 備(3))	廃液貯槽(洗浄工程)	C	第3類
	{728}			液位高警報設備	C	第3類
	{729}			沈殿槽	C	第3類
	{730}			液位高警報設備	C	第3類
	{731}			遠心ろ過機	C	第3類
	{732}			液受槽	C	第3類
	{733}			液位高警報設備	C	第3類
	{734}			ろ過機	C	第3類
	{735}			液受槽	C	第3類
	{736}			液位高警報設備	C	第3類
	{737}			集水槽(チェック)	C	第3類
	{738}			液位高警報設備	C	第3類
	{739}			イオン交換塔	C	第3類
	{740}			液位高警報設備	C	第3類
	{741}			液受槽	C	第3類
	{742}			液位高警報設備	C	第3類
	{743}			乾燥機	C	第3類
	{744}			フードボックス	C	第3類
	{745}			廃液貯槽(チェック)	C	第3類
	{746}			液位高警報設備	C	第3類
	{747}			廃液処理室回収ピット	C	第1類
	{748}			液位高警報設備	C	第3類
	{749}			堰(廃液貯槽(洗浄工 程))	D	第1類
	{750}			測定室回収ピット	C	第1類
	{751}			液位高警報設備	C	第3類
	{776}			排水貯留池	C	第3類
	{777}				液位高警報設備	C
	{778}		液体廃 棄物の 廃棄設 備(保管 廃棄設 備)	保管棚	C	第3類
	{779}			廃液容器	C	—
{780}	受容器	C		第3類		
{781}	漏水検知警報設備	C		第3類		

添付 5

(変更前)

設工認の 認可番号 等	安全 機能 一覧 番号	施設区分	名称	グレード 区分	耐震重 要度分 類	
令和3年 6月1日 付け 原規規発 第210 6016 号	{782}	放射性廃棄物 の廃棄施設	固体廃 棄物の 廃棄設 備(焼却 設備)	焼却炉	C	第2類
	{783}			投入フードボックス	C	第2類
	{784}			拔出フードボックス	C	第2類
	{785}			IL: 燃焼装置失火イ ンターロック	C	第3類
	{786}			IL: 排ガス温度高イ ンターロック	C	第3類
	{787}			IL: 燃焼用空気停止 インターロック	C	第3類
	{788}			送風機ファン	C	第3類
	{789}			サイクロン	C	第3類
	{790}			フードボックス	C	第3類
	{791}			フラッシュチャンバ	C	第3類
	{793}			イオン交換材混合機	C	第3類
	{794}			イオン交換材成型機	C	第3類
	{795}			ピット	D	第3類
	{796}			液位高警報設備	C	第3類
	{798}			クレーン	C	第3類
	{799}		固体廃 棄物の 廃棄設 備(固体 廃棄物 処理設 備)	高性能エアフィルタ 用廃棄物プレス	C	第2類
	{800}			フードボックス	C	第2類
	{801}			破碎機	C	第3類
	{802}			フードボックス	C	第2類
	{803}			クレーン	C	第3類
	{804}			ドラム缶用廃棄物プ レス	C	第3類
	{805}		固体廃 棄物の 廃棄設 備(除染 設備)	超音波洗浄機	C	第3類
	{806}			廃水中和設備	C	第3類
	{807}			液位高警報設備	C	第3類
	{808}			分別・解体フード	C	第3類
	{809}			水洗槽	C	第3類
	{810}			切断フード	C	第3類
	{811}			排水受槽	C	第3類
	{812}			液位高警報設備	C	第3類
	{813}			乾燥機	C	第3類
	{814}			プラスト装置	C	第3類
{815}	クレーン	C		第3類		
{816}	解体用フードボック ス	C		第3類		
{817}	切断機	D		第3類		

添付5

(変更前)

設工認の 認可番号 等	安全 機能 一覧 番号	施設区分	名称	グレード 区分	耐震重 要度分 類	
令和3年 6月1日 付け 原規規発 第210 6016 号	{818}	放射性廃棄物 の廃棄施設	固体廃 棄物の 廃棄設 備(保管 廃棄設 備)	廃棄物貯蔵設備(1)	C	第3類
	{819}			ドラム缶ウラン量測 定装置	C	第3類
	{820}			クレーン	C	第3類
	{821}			クレーン	C	第3類
	{828}	放射線管理施 設		エアスニファ	C	第3類
	{829}			エリアモニタ	C	第3類
	{830}			ハンドフットモニタ	C	第3類
	{831}			ダストモニタ	C	第2類
	{832}			モニタリングポスト	C	第3類
	-			放射能測定装置(α 、 β 線用)	C	-
	-			気象観測装置	C	-
	{835}	化学処理施設	堰漏水検知警報設備	C	第3類	
	{839}	成形施設	堰漏水検知警報設備	C	第3類	
	{846}		堰漏水検知警報設備	C	第3類	
	{849}	放射性廃棄物 の廃棄施設	堰漏水検知警報設備	C	第3類	
	{853}		堰漏水検知警報設備	C	第3類	
	{857}	核燃料物質の 貯蔵施設	堰漏水検知警報設備	C	第3類	
	{858}		付属建物(第3核燃 料倉庫)	C	第1類	
	{859}		堰(内部溢水止水用)	D	第1類	
	{860}		堰漏水検知警報設備	C	第3類	
	{862}		付属建物(劣化・天然 ウラン倉庫)	C	第1類	
	{867}	放射性廃棄物 の廃棄施設	堰漏水検知警報設備	C	第3類	
	{871}		堰漏水検知警報設備	C	第3類	
	{875}	化学処理施設	堰漏水検知警報設備	C	第3類	
	{886}	その他の加工 施設	付 属 施 設	空シリンダ置場	D	-
	{887}	その他の加工 施設	非常用 設備 (非常 用電源 設備)	非常用電源設備	-	-
	{888}			非常用ディーゼル発 電機	C	第2類
	{889}			無停電電源装置	C	第2類
	{890}		非常用 設備 (非常 用通報 設備)	非常用通報設備	-	-
	{891}			非常ベル設備	C	第3類
{892}	放送設備			C	第3類	
{893}	通信連絡設備			C	-	

添付5

(変更前)

設工認の 認可番号 等	安全 機能 一覧 番号	施設区分	名称	グレード 区分	耐震重 要度分 類		
令和3年 6月1日 付け 原規規発 第210 6016 号	{894}	その他の加工 施設	非常用 設備 (消火 設備)	消火設備	—	—	
	{895}			屋外消火栓	C	第3類	
	{896}			防火水槽	C	第3類	
	{897}			可搬式消火ポンプ	C	—	
	{898}			消火器	C	—	
	{899}		非常用 設備 (自動 火災報 知設 備)	自動火災報知設備	C	—	
	{900}			火災感知設備	C	第3類	
	{901}			警報設備	C	第3類	
	{902}		非常用 設備 (緊急 対策設 備(1))	緊急対策設備	—	—	
	{903}			非常灯	C	第3類	
	{904}			誘導灯	C	第3類	
	{905}			安全避難通路	D	—	
	{910}		付 属 設 備	窒素供給設備	窒素供給設備	—	第3類
	{911}				窒素ガス供給配管系 統	C	第3類
	{912}				水素供給設備(屋外 供給系統)	—	第3類
	{913}			水素ガス供給配管系 統	C	第3類	
	{915}			IL:地震インター ロック	C	第1類	
	{916}			遮断弁	C	第1類	
	{917}			IL:地震インター ロック	C	第3類	
	{918}			IL:漏水インター ロック	C	第3類	
	{919}			遮断弁	C	第1類	
	{920}			IL:地震インター ロック	C	第1類	
	{921}			秤量設備	—	—	
{922}	秤	C		第1類			
{923}	秤	C		—			

施設管理の重要度が高い系統、設備又は機器に関する説明書

加工施設における施設管理の重要度について、「設備管理要領 (EDP-0601)」に従い、加工施設の安全上の重要度に応じ、下表に示す「グレード区分」に従い管理を行う。

重要度	グレード区分
系統・設備又は機器において、重要な安全機能 (*1) に影響のある構成機器のうち、故障の可能性が大きく、検知修復性がないもの	A
系統・設備又は機器において、重要な安全機能 (*1) に影響のある構成機器のうち、故障の可能性が小さく、または故障の可能性は大きい、検知修復性があるもの	B
系統・設備又は機器において、重要な安全機能 (*1) に影響のない構成機器のうち、予防保全対象とすることが適切なもの (*2)	C
系統・設備又は機器において、重要な安全機能 (*1) に影響のない構成機器のうち、予防保全対象とすることが適切なもの (*2) 以外のもの	D

* 1 : 事業許可で選定・評価した 6 つの設計基準事故のうち周辺環境への影響が比較的大きい事故及び重大事故に至るおそれがある事故である下記事故の発生防止及び影響緩和の機能

- ① UF₆ガスの漏えい
- ② ウラン粉末の漏えい (水素爆発による漏えい)

* 2 : 当該機器の故障が、許容できない下記の状況等を伴う場合

- ・ 運転員の作業負担等を生じる。
- ・ 修理又は機器交換に時間等を要する。

5次、6次及び7次申請において、使用前確認を受けようとする対象施設のうち、重要度が高い機器となるグレードAはない。別紙-1に各機器のグレード一覧を示す。

なお、設工認との関連において、各機器の耐震重要度分類を併記する。

添付 6

(変更後)

○化学処理施設

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可			グレード区分	耐震重要度分類
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数		
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器	4基	改造	{1}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器	4基	B	第1類
					{3}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ過加熱防止インターロック	4式	B	第3類
					{4}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ圧力高インターロック	4式	B	第3類
					{5}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい拡大防止(電導度)インターロック	8式	B	第3類
					{6}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 地震インターロック(蒸発器、コールドトラップ、コールドトラップ(小))	2式	B	第1類
					{7}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ取外しインターロック	4式	B	第3類
					5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ フードボックス	1基	改造
{9}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい拡大防止(HF検知)インターロック	2式	B	第3類					
{10}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい警報設備(フードボックス内)	1式	B	第1類					
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 防護カバー	1基	新設	{11}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 防護カバー	1基	B	第1類
					{12}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい警報設備(防護カバー内)	1式	B	第1類
					{13}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい警報設備(防護カバー外)	1式	B	第1類
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ	2基	改造	{14}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ	2基	B	第1類
					{15}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ温度高インターロック	2式	B	第3類
					{16}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ圧力高インターロック	2式	B	第3類
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)	2基	改造	{17}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)	2基	B	第1類
					{18}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)温度高インターロック	2式	B	第3類
					{19}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)圧力高インターロック	2式	B	第3類
					{20}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)捕集中の温度高インターロック	2式	B	第3類
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽	2基	改造	{21}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 加水分解装置(エジェクタ)	2基	B	第1類
					{22}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽	2基	C	第1類
					{25}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液貯槽ポンプ停止インターロック	2式	B	第3類
					{26}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽液位高インターロック	2式	C	第3類
					{27}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽液位低インターロック	2式	B	第3類
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰(循環貯槽)	1基	新設	{23}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰(循環貯槽)	1基	D	第1類
					{24}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰漏水検知警報設備	1式	C	第3類
5次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器(循環貯槽)	2基	改造	{28}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基	C	第1類
5次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO ₂ プロータンク	2基	改造	{106}	焙焼還元設備 UO ₂ プロータンク	2基	C	第1類
5次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO ₂ フィルタ	2基	改造	{107}	焙焼還元設備 UO ₂ フィルタ	2基	C	第1類
					{109}	焙焼還元設備 フードボックス(UO ₂ フィルタ)	2基	C	第1類
5次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO ₂ バックアップフィルタ	2基	改造	{108}	焙焼還元設備 UO ₂ バックアップフィルタ	2基	C	第1類
5次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO ₂ 受けホッパ	2基	改造	{110}	焙焼還元設備 UO ₂ 受けホッパ	2基	C	第1類
					{111}	焙焼還元設備 フードボックス(UO ₂ 受けホッパ)	2基	C	第1類

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可			グレード区分	耐震重要度分類
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数		
5次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉砕・充填設備 粉砕機	2基	改造	{112}	粉砕・充填設備 粉砕機	2基	C	第1類
					{113}	粉砕・充填設備 粉砕機バグフィルタ	2基	C	第1類
					{114}	粉砕・充填設備 フードボックス(粉砕機)	2基	C	第1類
5次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉砕・充填設備 充填装置	2基	改造	{115}	粉砕・充填設備 充填装置	2基	C	第1類
					{116}	粉砕・充填設備 フードボックス(充填装置)	2基	C	第1類
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	工場棟転換工場 原料倉庫地下ピット	1式	変更なし	{1}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器	4基	B	第1類

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可			グレード区分	耐震重要度分類
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数		
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫、 屋外	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器*1*2	4基	改造	{1}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器	4基	B	第1類
					{3}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ過加熱防止インターロック	4式	B	第3類
					{4}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ圧力高インターロック	4式	B	第3類
					{5}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい拡大防止(電導度)イン ターロック	8式	B	第3類
					{6}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 地震インターロック(蒸発器、コ ールドトラップ、コールドトラップ (小))	2式	B	第1類
					{7}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ取外しインターロック	4式	B	第3類
					6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ フードボックス*1	1基	改造
{9}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい拡大防止(HF検知)イン ターロック	2式	B	第3類					
{10}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい警報設備(フードボッ クス内)	1式	B	第1類					
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 防護カバー*1	1基	新設	{11}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 防護カバー	1基	B	第1類
					{12}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい警報設備(防護カバ ー内)	1式	B	第1類
					{13}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい警報設備(防護カバ ー外)	1式	B	第1類
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ*1*2	2基	改造	{14}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ	2基	B	第1類
					{15}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ温度高インター ロック	2式	B	第3類
					{16}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ圧力高インター ロック	2式	B	第3類
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)*1*2	2基	改造	{17}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)	2基	B	第1類
					{18}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)温度高 インターロック	2式	B	第3類
					{19}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)圧力高 インターロック	2式	B	第3類
					{20}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)捕集中の 温度高インターロック	2式	B	第3類
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫、屋外	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽*1*2	2基	改造	{21}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 加水分解装置(エジェクタ)	2基	B	第1類
					{22}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽	2基	C	第1類
					{25}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液貯槽ポンプ停止インターロック	2式	B	第3類
					{26}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽液位高インターロック	2式	C	第3類
					{27}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽液位低インターロック	2式	B	第3類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器(循環貯槽)*1*2	2基	改造	{28}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基	C	第1類
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰(循環貯槽)*1	1基	新設*1	{23}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰(循環貯槽)	1基	D	第1類
					{24}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰漏水検知警報設備	1式	C	第3類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UO ₂ F ₂ 貯槽	6基	改造	{29}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UO ₂ F ₂ 貯槽	6基	C	第1類
					{34}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UO ₂ F ₂ 貯槽液位高インターロック	2式	C	第3類

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可			グレード区分	耐震重要度分類
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数		
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器(UO ₂ F ₂ 貯槽)	2基	改造	{30}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基	C	第1類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰(UO ₂ F ₂ 貯槽)	2式	新設	{31}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰(UO ₂ F ₂ 貯槽)	2式	D	第1類
					{32}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰漏水検知警報設備	2式	C	第3類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 飛散防止カバー	2式	新設	{33}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 飛散防止カバー	2式	C	第1類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液受槽	2基	改造	{35}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液受槽	2基	C	第1類
					{36}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液受槽液位高インターロック	2式	C	第3類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 調液貯槽	4基	改造	{37}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 調液貯槽	4基	C	第1類
					{39}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 調液貯槽液位高インターロック	2式	C	第3類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器(調液貯槽)	2基	改造	{38}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基	C	第1類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	沈殿設備 沈殿槽	4基	改造	{40}	沈殿設備 沈殿槽	4基	C	第1類
					{43}	沈殿槽液位高インターロック	2式	C	第3類
					{44}	沈殿設備 沈殿槽流量比インターロック	2式	C	第3類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	沈殿設備 堰(液貯槽)	2式	新設	{41}	沈殿設備 堰(液貯槽)	2式	D	第1類
					{42}	沈殿設備 堰漏水検知警報設備	2式	C	第3類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	沈殿設備 熟成槽	10基	改造	{45}	沈殿設備 熟成槽	10基	C	第1類
					{46}	沈殿設備 熟成槽液位高インターロック	2式	C	第3類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	洗浄設備 遠心分離機(洗浄用)	2基	改造	{47}	洗浄設備 遠心分離機(洗浄用)	2基	C	第1類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	洗浄設備 堰(洗浄槽)	1式	新設	{48}	洗浄設備 堰(洗浄槽)	1式	D	第1類
					{49}	洗浄設備 堰漏水検知警報設備	1式	C	第3類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	洗浄設備 洗浄槽	8基	改造	{50}	洗浄設備 洗浄槽	8基	C	第1類
					{51}	洗浄設備 洗浄槽液位高インターロック	2式	C	第3類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	洗浄設備 洗浄ろ液分離槽	2基	改造	{52}	洗浄設備 洗浄ろ液分離槽	2基	C	第1類
					{53}	洗浄ろ液分離槽液位高インター ロック	2式	C	第3類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 遠心分離機(固液分離用)	2基	改造	{54}	固液分離設備 遠心分離機(固液分離用)	2基	C	第1類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 ろ液分離槽	4基	改造	{55}	固液分離設備 ろ液分離槽	4基	C	第1類
					{56}	固液分離設備 ろ液分離槽液位高インターロック	2式	C	第3類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 仕上げろ過機	2基	改造	{57}	固液分離設備 仕上げろ過機	2基	C	第1類
					{59}	固液分離設備 仕上げろ過機異常インターロック	2式	C	第3類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 ろ過器(転換工程)	4基	改造	{58}	固液分離設備 ろ過器	4基	C	第1類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 濃縮液受槽	2基	改造	{60}	固液分離設備 濃縮液受槽	2基	C	第1類
					{61}	固液分離設備 濃縮液受槽液位高インターロック	2式	C	第3類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 清澄液受槽	6基	改造	{62}	固液分離設備 清澄液受槽	6基	C	第1類
					{63}	固液分離設備 清澄液受槽液位高インターロック	2式	C	第3類
					{64}	固液分離設備 清澄液受槽pH異常インターロック	2式	C	第3類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 再生液貯槽	6基	改造	{65}	固液分離設備 再生液貯槽	6基	C	第1類
					{66}	固液分離設備 再生液貯槽液位高インターロック	2式	C	第3類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 洗浄液受槽	2基	改造	{67}	固液分離設備 洗浄液受槽	2基	C	第1類
					{68}	固液分離設備 洗浄液受槽液位高インターロック	2式	C	第3類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 金属容器(溶液・スラリー)用台車	1基	改造 変更なし	{69}	固液分離設備 金属容器(溶液・スラリー)	1式	D	-
					{70}	固液分離設備 金属容器(溶液・スラリー)用台車	1基	D	-
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 予備成型乾燥機	2基	改造	{71}	乾燥設備 予備成型乾燥機	2基	C	第1類

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可				
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	グレード区分	耐震重要度分類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 乾燥機	2基	改造	{72}	乾燥設備 乾燥機	2基	C	第1類
					{74}	乾燥機ベルト駆動停止インター ロック	2式	C	第3類
					{75}	乾燥設備 乾燥機ADU厚み異常インターロック	2式	C	第3類
					{76}	乾燥設備 乾燥機温度高インターロック	2式	C	第3類
					{77}	乾燥設備 乾燥機運転制御機構	2式	C	第3類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 粉末回収ボックス	6基	改造	{73}	乾燥設備 粉末回収ボックス	6基	C	第1類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADUスクラバ	2基	改造	{78}	乾燥設備 ADUスクラバ	2基	C	第1類
					{81}	ADUスクラバ液位高 インターロック	2式	C	第3類
					{82}	ADUスクラバポンプ 停止警報設備	2式	C	第3類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 堰 (ADUスクラバ)	2式	改造	{79}	乾燥設備 堰 (ADUスクラバ)	2式	D	第1類
					{80}	乾燥設備 堰漏水検知警報設備	2式	C	第3類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADUプロータンク	2基	改造	{83}	乾燥設備 ADUプロータンク	2基	C	第1類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADU受けホッパ	2基	改造	{84}	乾燥設備 ADU受けホッパ	2基	C	第1類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADUバグフィルタ	2基	改造	{85}	乾燥設備 ADUバグフィルタ	2基	C	第1類
					{86}	乾燥設備 フードボックス (ADU バグフィルタ)	2基	C	第1類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADUバックアップフィルタ	2基	改造	{87}	乾燥設備 ADUバックアップフィルタ	2基	C	第1類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 リサイクル粉搬送装置	2基	改造 変更なし	{88}	焙焼還元設備 リサイクル粉搬送装置	2基	C	第1類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 リサイクル粉投入ボックス	2基	改造	{89}	焙焼還元設備 リサイクル粉投入ボックス	2基	C	第2類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 リサイクル粉受けホッパ	2基	改造	{90}	焙焼還元設備 リサイクル粉受けホッパ	2基	C	第1類
					{91}	焙焼還元設備 スクリューフイーター	2基	C	第1類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 ポリユーマ	2基	改造	{92}	焙焼還元設備 ポリユーマ	2基	C	第1類
					{93}	焙焼還元設備 スクリューフイーター	2基	C	第1類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 ロータリーキルン	2基	改造	{94}	焙焼還元設備 ロータリーキルン	2基	C	第1類
					{96}	焙焼還元設備 フードボックス (ロータリーキル ン)	4基	C	第1類
					{99}	焙焼還元設備 爆発圧力逃し機構	2基	C	第1類
					{100}	焙焼還元設備 ロータリーキルン温度低インター ロック	2式	C	第3類
					{101}	焙焼還元設備 ロータリーキルン炉内圧力低イン ターロック	2式	B	第3類
					{102}	焙焼還元設備 燃焼チャンバ失火インターロック	2式	B	第3類
					{103}	焙焼還元設備 ロータリーキルン過加熱防止イン ターロック	2式	B	第3類
					{104}	焙焼還元設備 水素漏えい検知インターロック	1式	B	第3類
{105}	焙焼還元設備 地震インターロック	1式	C	第1類					
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 ダストチャンバ	2基	変更なし	{95}	焙焼還元設備 ダストチャンバ	2基	C	第1類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 ガスヒータ	2基	改造	{97}	焙焼還元設備 ガスヒータ	2基	C	第1類
					{98}	焙焼還元設備 ロータリーキルンガスヒータ温度 高インターロック	2式	C	第3類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO2プロータンク*1*2	2基	改造	{106}	焙焼還元設備 UO ₂ プロータンク	2基	C	第1類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO2フィルタ*1*2	2基	改造	{107}	焙焼還元設備 UO ₂ フィルタ	2基	C	第1類
					{109}	焙焼還元設備 フードボックス (UO ₂ フィルタ)	2基	C	第1類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO2バックアップフィルタ*2	2基	改造	{108}	焙焼還元設備 UO ₂ バックアップフィルタ	2基	C	第1類

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可			グレード区分	耐震重要度分類
		設工認名称	員数	変更区分	No	事業許可名称	基数		
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO2受けホッパ*1*2	2基	改造	{110}	焙焼還元設備 UO2受けホッパ	2基	C	第1類
					{111}	焙焼還元設備 フードボックス (UO2受けホッパ)	2基	C	第1類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉碎・充填設備 粉碎機*1*2	2基	改造	{112}	粉碎・充填設備 粉碎機	2基	C	第1類
					{113}	粉碎・充填設備 粉碎機 バグフィルタ	2基	C	第1類
					{114}	粉碎・充填設備 フードボックス (粉碎機)	2基	C	第1類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉碎・充填設備 充填装置*1*2	2基	改造	{115}	粉碎・充填設備 充填装置	2基	C	第1類
					{116}	粉碎・充填設備 フードボックス (充填装置)	2基	C	第1類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 大型混合装置	1基	改造	{117}	混合設備 大型混合装置	1基	C	第1類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 サンブラ	2基	改造	{118}	混合設備 サンブラ	2基	C	第1類
					{121}	混合設備 フードボックス(サンブラ)	2基	C	第1類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 バックアップフィルタ(サンブラ)	1基	改造	{119}	混合設備 バックアップフィルタ(サンブラ)	1基	C	第1類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 抜き出しボックス	2基	変更なし	{120}	混合設備 抜き出しボックス	2基	C	-
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 回転混合機(金属容器(粉末)混合)	1基	改造	{122}	混合設備 回転混合機(金属容器(粉末)混合)	1基	C	第2類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 サンプリング台	1基	改造	{123}	混合設備 サンプリング台	1基	C	第2類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉碎機	1基	改造	{124}	濃縮度混合設備 粉碎機	1基	C	第1類
					{125}	濃縮度混合設備 フードボックス(粉碎機)	1基	C	第1類
					{126}	濃縮度混合設備 バグフィルタ	1基	C	第1類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末輸送装置②	1基	改造	{127}	濃縮度混合設備 粉末輸送装置②	1基	C	第1類
					{129}	濃縮度混合設備 フードボックス(粉末輸送装置②)	1基	C	第1類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送装置②)	1基	改造	{128}	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送装置②)	1基	C	第1類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末充填ボックス	1基	改造	{130}	濃縮度混合設備 粉末充填ボックス	1基	C	第1類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末抜き出しボックス	1基	改造	{131}	濃縮度混合設備 粉末抜き出しボックス	1基	C	第1類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 濃縮度混合工程用クレーン	1基	改造	{132}	濃縮度混合設備 濃縮度混合工程用クレーン	1基	C	第1類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末輸送装置①ホッパ部①	1基	改造	{133}	濃縮度混合設備 粉末輸送装置①ホッパ部①	1基	C	第1類
					{134}	濃縮度混合設備 フードボックス(混合装置)	1基	C	第1類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 バグフィルタ(粉末輸送装置①)	1基	改造	{135}	濃縮度混合設備 バグフィルタ(粉末輸送装置①)	1基	C	第1類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末回収ボックス	1基	改造	{136}	濃縮度混合設備 粉末回収ボックス	1基	C	第1類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送装置①)	1基	改造	{137}	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送装置①)	1基	C	第1類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 混合装置	1基	改造	{138}	濃縮度混合設備 混合装置	1基	C	第1類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末梱包機	1基	改造	{139}	濃縮度混合設備 粉末梱包機	1基	C	第1類
					{140}	濃縮度混合設備 フードボックス(粉末梱包機)	1基	C	第1類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 充填装置	1基	改造	{141}	濃縮度混合設備 充填装置	1基	C	第1類
					{142}	濃縮度混合設備 フードボックス(充填装置)	1基	C	第1類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末輸送装置①ホッパ部②	1基	改造	{143}	濃縮度混合設備 粉末輸送装置①ホッパ部②	1基	C	第1類
					{144}	濃縮度混合設備 フードボックス(粉末輸送装置① ホッパ部②)	1基	C	第1類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 組成型用プレス	1基	改造	{145}	濃縮度混合設備 組成型用プレス	1基	C	第1類
					{146}	濃縮度混合設備 フードボックス(組成型用プレス)	1基	C	第1類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 スラグコンベア	1基	改造	{147}	濃縮度混合設備 スラグコンベア	1基	C	第1類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末集塵装置	1基	改造	{148}	濃縮度混合設備 粉末集塵装置	1基	C	第1類

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可				
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	グレード区分	耐震重要度分類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ（粉末集塵装 置）	1基	改造	{149}	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ（粉末集塵 装置）	1基	C	第1類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 造粒機	1基	改造	{150}	濃縮度混合設備 造粒機	1基	C	第1類
					{151}	濃縮度混合設備 フードボックス（造粒機）	1基	C	第1類
					{152}	濃縮度混合設備 篩分機	1基	C	第1類
					{153}	濃縮度混合設備 オーバーサイズ粉受器	1基	C	第1類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 アンダーサイズ粉受器	1基	改造	{154}	濃縮度混合設備 アンダーサイズ粉受器	1基	C	第1類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 小分け装置	1基	変更なし	{155}	濃縮度混合設備 小分け装置	1基	C	第1類
					{156}	濃縮度混合設備 フードボックス（小分け装置）	1基	C	第1類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 リフタ	1基	改造	{157}	濃縮度混合設備 リフタ	1基	C	第1類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 （第1系列） 原料フードボックス	1基	改造	{158}	ウラン回収設備 （第1系列） 原料フードボックス	1基	C	第2類
					{159}	ウラン回収設備 （第1系列） 粉末フィーダ	1基	C	第2類
					{160}	ウラン回収設備 （第1系列） 原料フードボックス質量高イン ターロック	1式	C	第3類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 （第1系列） 溶解槽	1基	改造	{161}	ウラン回収設備 （第1系列） 溶解槽	1基	C	第1類
					{164}	ウラン回収設備 （第1系列） 溶解槽比重高インターロック	1式	C	第3類
					{165}	ウラン回収設備 （第1系列） 溶解槽液位高インターロック	1式	C	第3類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 （第1系列） 堰（ウラン回収第1系列）	1式	新設	{162}	ウラン回収設備 （第1系列） 堰（ウラン回収第1系列）	1式	D	第1類
					{163}	ウラン回収設備 （第1系列） 堰漏水検知警報設備	1式	C	第3類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 （第1系列） 遠心ろ過機	1基	改造	{166}	ウラン回収設備 （第1系列） 遠心ろ過機	1基	C	第1類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 （第1系列） 溶解液受槽	1基	改造	{167}	ウラン回収設備 （第1系列） 溶解液受槽	1基	C	第1類
					{168}	ウラン回収設備 （第1系列） 溶解液受槽液位高インターロック	1式	C	第3類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 （第1系列） ろ過器（1）	2基	変更なし	{169}	ウラン回収設備 （第1系列） ろ過器（1）	2基	C	第1類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 （第1系列） 沈殿槽	1基	改造	{170}	ウラン回収設備 （第1系列） 沈殿槽	1基	C	第1類
					{171}	ウラン回収設備 （第1系列） 沈殿槽液位高インターロック	1式	C	第3類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 （第1系列） 遠心分離機	1基	改造	{172}	ウラン回収設備 （第1系列） 遠心分離機	1基	C	第1類
					{173}	ウラン回収設備 （第1系列） 遠心分離機異常インターロック	1式	C	第3類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 （第1系列） 乾燥機	1基	改造	{174}	ウラン回収設備 （第1系列） 乾燥機	1基	C	第1類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 （第1系列） 洗浄液受けポット	1基	改造	{175}	ウラン回収設備 （第1系列） 洗浄液受けポット	1基	C	第1類
					{176}	ウラン回収設備 （第1系列） 洗浄液受けポット液位高インター ロック	1式	C	第3類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 （第1系列） ろ液受槽（1）	1基	改造	{177}	ウラン回収設備 （第1系列） ろ液受槽（1）	1基	C	第1類
					{179}	ウラン回収設備 （第1系列） ろ液受槽（1）液位高インター ロック	1式	C	第3類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 （第1系列） ろ過器（2）	1基	変更なし	{178}	ウラン回収設備 （第1系列） ろ過器（2）	1基	C	第1類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 （第1系列） 箱形乾燥機	2基	改造	{180}	ウラン回収設備 （第1系列） 箱形乾燥機	2基	C	第2類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 （第1系列） 乾燥トレイ用台車	2基	変更なし	{181}	ウラン回収設備 （第1系列） 乾燥トレイ用台車	2基	C	-

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可			グレード区分	耐震重要度分類
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数		
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス①	1基	改造	{182}	ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス①	1基	C	第2類
					{183}	ウラン回収設備 (第1系列) ホッパ	1基	C	第2類
					{185}	ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス②	1基	C	第2類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (明け替え フードボックス①)	1基	改造	{184}	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (明け替え フードボックス①)	1基	C	第2類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) pH調整槽	2基	改造	{186}	ウラン回収設備 (第1系列) pH調整槽	2基	C	第1類
					{187}	ウラン回収設備 (第1系列) pH調整槽液位高インターロック	1式	C	第3類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機 (廃液用)	1基	改造	{188}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機 (廃液用)	1基	C	第1類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (3)	1基	新設	{189}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (3)	1基	C	第1類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (2)	1基	改造	{190}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (2)	1基	C	第3類
					{191}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (2) pH異常インターロ ック	1式	C	第3類
					{192}	ウラン回収設備 (第1系列) 液位高警報設備	1式	C	第3類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 解砕機	1基	改造	{193}	ウラン回収設備 (第1系列) 解砕機	1基	C	第1類
					{194}	ウラン回収設備 (第1系列) 解砕機フードボックス	1基	C	第1類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 輸送装置	1基	改造	{195}	ウラン回収設備 (第1系列) 輸送装置	1基	C	第1類
					{197}	ウラン回収設備 (第1系列) フードボックス (仮焼炉)	1基	C	第1類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (輸送装置)	1基	改造	{196}	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (輸送装 置)	1基	C	第1類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 仮焼炉	1基	改造	{198}	ウラン回収設備 (第1系列) 仮焼炉	1基	C	第1類
					{199}	ウラン回収設備 (第1系列) 仮焼炉温度高インターロック	1式	C	第3類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 粉末受けホッパ	1基	改造	{200}	ウラン回収設備 (第1系列) 粉末受けホッパ	1基	C	第1類
					{201}	ウラン回収設備 (第1系列) 充填ボックス	1基	C	第1類
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	ウラン回収設備 (第2系列) イオン交換装置 (吸着塔)	12基	改造	{202}	ウラン回収設備 (第2系列) イオン交換装置 (吸着塔)	12基	C	第1類
					{205}	ウラン回収設備 (第2系列) フードボックス (イオン交換装置)	4基	C	第1類
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	ウラン回収設備 (第2系列) 堰 (ウラン回収第2系列-1)	1式	新設	{203}	ウラン回収設備 (第2系列) 堰 (ウラン回収第2系列-1)	1式	D	第1類
					{204}	ウラン回収設備 (第2系列) 堰漏水検知警報設備	1式	C	第3類
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 酸洗装置	1基	改造	{206}	ウラン回収設備 (第2系列) 酸洗装置	1基	C	第1類
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー液受槽	1基	改造	{207}	ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー液受槽	1基	C	第1類
					{208}	ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー液受槽液位高イン ターロック	1式	C	第3類
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 堰 (ウラン回収第2系列-2)	1式	新設	{209}	ウラン回収設備 (第2系列) 堰 (ウラン回収第2系列-2)	1式	D	第1類
					{210}	ウラン回収設備 (第2系列) 堰漏水検知警報設備	1式	C	第3類
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 投入ボックス	2基	改造	{211}	ウラン回収設備 (第2系列) 投入ボックス	2基	C	第2類
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出槽	2基	改造	{212}	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出槽	2基	C	第1類

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可				
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	グレード区分	耐震重要度分類
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 抜出ボックス	2基	変更なし	{213}	ウラン回収設備 (第2系列) 抜出ボックス	2基	C	第1類
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽	2基	改造	{214}	ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽	2基	C	第1類
					{216}	ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽液位高インターロック	2式	C	第3類
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過器(中間槽)	2基	改造	{215}	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過器	2基	C	第1類
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出液受槽	3基	改造	{217}	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出液受槽	3基	C	第1類
					{218}	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出液受槽液位高インターロック	3式	C	第3類
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) リサイクル液受槽	3基	改造	{219}	ウラン回収設備 (第2系列) リサイクル液受槽	3基	C	第1類
					{220}	ウラン回収設備 (第2系列) リサイクル液受槽液位高インター ロック	3式	C	第3類
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 洗浄液受槽	2基	改造	{221}	ウラン回収設備 (第2系列) 洗浄液受槽	2基	C	第1類
					{222}	ウラン回収設備 (第2系列) 洗浄液受槽液位高インターロック	2式	C	第3類
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 沈殿槽	2基	改造	{223}	ウラン回収設備 (第2系列) 沈殿槽	2基	C	第1類
					{224}	ウラン回収設備 (第2系列) 沈殿槽液位高インターロック	1式	C	第3類
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機	1基	改造	{225}	ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機	1基	C	第1類
					{226}	ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機異常インターロック	1式	C	第3類
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	1基	改造	{227}	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	1基	C	第1類
					{229}	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽 pH異常インターロック	1式	C	第3類
					{230}	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽液位高インターロック	1式	C	第3類
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 仕上げる過器	1基	変更なし	{228}	ウラン回収設備 (第2系列) 仕上げる過器	1基	C	第1類
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 清澄液受槽	1基	改造	{231}	ウラン回収設備 (第2系列) 清澄液受槽	1基	C	第3類
					{232}	ウラン回収設備 (第2系列) 液位高警報設備	1式	C	第3類
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機	1基	改造	{233}	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機	1基	C	第1類
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥排気フィルタ	1基	変更なし	{234}	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥排気フィルタ	1基	C	第1類
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ADU受ホッパ	1基	改造	{235}	ウラン回収設備 (第2系列) ADU受ホッパ	1基	C	第1類
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ADU抜出ボックス	1基	変更なし	{236}	ウラン回収設備 (第2系列) ADU抜出ボックス	1基	C	第1類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) 粉碎機	1基	改造	{237}	ウラン回収設備 (第2系列) 粉碎機	1基	C	第2類
					{238}	ウラン回収設備 (第2系列) フードボックス(粉碎機)	1基	C	第2類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ仮焼炉	1基	改造	{239}	ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ仮焼炉	1基	C	第2類
					{241}	ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ仮焼炉温度高インター ロック	1式	C	第3類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) 仮焼ボート用台車	1基	改造	{240}	ウラン回収設備 (第2系列) 仮焼ボート用台車	1基	C	-
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(1)	1基	改造	{242}	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(1)	1基	C	第2類
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(2)	1基	改造	{243}	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(2)	1基	C	第2類
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 箱型乾燥機	1基	改造	{244}	ウラン回収設備 (第2系列) 箱型乾燥機	1基	C	第2類

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可			グレード区分	耐震重要度分類
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数		
6次	付属建物 除染室・分析室 作業室(2)	ウラン回収設備 (第3系列) 回転混合機	1基	改造	{245}	ウラン回収設備 (第3系列) 回転混合機	1基	C	第1類
					{246}	ウラン回収設備 (第3系列) フードボックス(粉末投入用) (回転混合機)	1基	C	第1類
					{247}	ウラン回収設備 (第3系列) フードボックス(回転混合機)	1基	C	第1類
6次	付属建物 除染室・分析室 作業室(2)	ウラン回収設備 (第3系列) 粉末回収ボックス	1基	改造	{248}	ウラン回収設備 (第3系列) 粉末回収ボックス	1基	C	第2類
6次	屋外	工場棟 転換工場*3*4	1式	改造	{833}	工場棟 転換工場	1式	C	第1類
6次	屋外	付属建物 シリンダ洗浄棟	1式	改造	{873}	付属建物シリンダ洗浄棟	1式	C	第1類

*1: 当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、5次申請で申請している。当該設備・機器の機能、性能に係る事項について6次申請範囲とする。
 *2: 当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、5次申請で申請している。当該設備・機器の複数ユニットの臨界安全に係る事項について6次申請範囲とする。
 *3: 当該建物の鉄骨の一部について6次申請範囲とする。
 *4: 当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部について6次申請範囲とする。

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可			グレード区分	耐震重要度分類
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数		
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器 ※5	4基	改造	{1}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器	4基	B	第1類
					{3}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ過加熱防止インターロック	4式	B	第3類
					{4}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ圧力高インターロック	4式	B	第3類
					{5}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい拡大防止(電導度)インターロック	8式	B	第3類
					{6}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 地震インターロック(蒸発器、コールドトラップ、コールドトラップ(小))	2式	B	第1類
					{7}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ取外しインターロック	4式	B	第3類
					7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ ※5	2基	改造
{15}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ温度高インターロック	2式	B	第3類					
{16}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ圧力高インターロック	2式	B	第3類					
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小) ※5	2基	改造	{17}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)	2基	B	第1類
					{18}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小) 温度高インターロック	2式	B	第3類
					{19}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小) 圧力高インターロック	2式	B	第3類
					{20}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小) 捕集中の温度高インターロック	2式	B	第3類
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽 ※5	2基	改造	{21}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 加水分解装置 (エジェクタ)	2基	B	第1類
					{22}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽	2基	C	第1類
					{25}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液貯槽ポンプ停止 インターロック	2式	B	第3類
					{26}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽液位高 インターロック	2式	C	第3類
					{27}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽液位低 インターロック	2式	B	第3類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器(循環貯槽) ※5	2基	改造	{28}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基	C	第1類
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰(循環貯槽) ※5	1基	新設	{23}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰(循環貯槽)	1基	D	第1類
					{24}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰漏水検知警報設備	1式	C	第3類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UO ₂ F ₆ 貯槽 ※6	6基	改造	{29}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UO ₂ F ₆ 貯槽	6基	C	第1類
					{34}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UO ₂ F ₆ 貯槽液位高インターロック	2式	C	第3類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器(UO ₂ F ₆ 貯槽) ※6	2基	改造	{30}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基	C	第1類

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可			グレード区分	耐震重要度分類
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰(UO ₂ F ₂ 貯槽) ^{**6}	2式	新設	{31}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰(UO ₂ F ₂ 貯槽)	2式	D	第1類
					{32}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰漏水検知警報設備	2式	C	第3類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液受槽 ^{**6}	2基	改造	{35}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液受槽	2基	C	第1類
					{36}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液受槽液位高インターロック	2式	C	第3類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 調液貯槽 ^{**6}	4基	改造	{37}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 調液貯槽	4基	C	第1類
					{39}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 調液貯槽液位高インターロック	2式	C	第3類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器(調液貯槽) ^{**6}	2基	改造	{38}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基	C	第1類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	沈殿設備 沈殿槽 ^{**6}	4基	改造	{40}	沈殿設備 沈殿槽	4基	C	第1類
					{43}	沈殿設備 沈殿槽液位高インターロック	2式	C	第3類
					{44}	沈殿設備 沈殿槽流量比インターロック	2式	C	第3類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	沈殿設備 堰(液貯槽) ^{**6}	2式	新設	{41}	沈殿設備 堰(液貯槽)	2式	D	第1類
					{42}	沈殿設備 堰漏水検知警報設備	2式	C	第3類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	沈殿設備 熟成槽 ^{**6}	10基	改造	{45}	沈殿設備 熟成槽	10基	C	第1類
					{46}	沈殿設備 熟成槽液位高インターロック	2式	C	第3類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	洗浄設備 遠心分離機(洗浄用) ^{**6}	2基	改造	{47}	洗浄設備 遠心分離機(洗浄用)	2基	C	第1類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	洗浄設備 堰(洗浄槽) ^{**6}	1式	新設	{48}	洗浄設備 堰(洗浄槽)	1式	D	第1類
					{49}	洗浄設備 堰漏水検知警報設備	1式	C	第3類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	洗浄設備 洗浄槽 ^{**6}	8基	改造	{50}	洗浄設備 洗浄槽	8基	C	第1類
					{51}	洗浄設備 洗浄槽液位高インターロック	2式	C	第3類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	洗浄設備 洗浄ろ液分離槽 ^{**6}	2基	改造	{52}	洗浄設備 洗浄ろ液分離槽	2基	C	第1類
					{53}	洗浄設備 洗浄ろ液分離槽液位高インター ロック	2式	C	第3類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 遠心分離機 (固液分離用) ^{**6}	2基	改造	{54}	固液分離設備 遠心分離機(固液分離用)	2基	C	第1類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 ろ液分離槽 ^{**6}	4基	改造	{55}	固液分離設備 ろ液分離槽	4基	C	第1類
					{56}	固液分離設備 ろ液分離槽液位高インターロック	2式	C	第3類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 仕上げる過機 ^{**6}	2基	改造	{57}	固液分離設備 仕上げる過機	2基	C	第1類
					{59}	固液分離設備 仕上げる過機異常インターロック	2式	C	第3類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 ろ過器(転換工程) ^{**6}	4基	改造	{58}	固液分離設備 ろ過器	4基	C	第1類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 濃縮液受槽 ^{**6}	2基	改造	{60}	固液分離設備 濃縮液受槽	2基	C	第1類
					{61}	固液分離設備 濃縮液受槽液位高インターロック	2式	C	第3類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 清澄液受槽 ^{**6}	6基	改造	{62}	固液分離設備 清澄液受槽	6基	C	第1類
					{63}	固液分離設備 清澄液受槽液位高インターロック	2式	C	第3類
					{64}	固液分離設備 清澄液受槽異常インターロック	2式	C	第3類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 再生液貯槽 ^{**6}	6基	改造	{65}	固液分離設備 再生液貯槽	6基	C	第1類
					{66}	固液分離設備 再生液貯槽液位高インターロック	2式	C	第3類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 洗浄液受槽 ^{**6}	2基	改造	{67}	固液分離設備 洗浄液受槽	2基	C	第1類
					{68}	固液分離設備 洗浄液受槽液位高インターロック	2式	C	第3類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 金属容器(溶液・スラリー)用台車 ^{**6}	1基	改造 変更なし	{69}	固液分離設備 金属容器(溶液・スラリー)	1式	D	-
					{70}	固液分離設備 金属容器(溶液・スラリー)用台車	1基	D	-
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 予備成型乾燥機 ^{**6}	2基	改造	{71}	乾燥設備 予備成型乾燥機	2基	C	第1類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 乾燥機 ^{**6}	2基	改造	{72}	乾燥設備 乾燥機	2基	C	第1類
					{74}	乾燥機ベルト駆動停止インター ロック	2式	C	第3類
					{75}	乾燥機ADU厚み異常インターロック	2式	C	第3類
					{76}	乾燥機温度高インターロック	2式	C	第3類
					{77}	乾燥機運転制御機構	2式	C	第3類

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可			グレード区分	耐震重要度分類
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 粉末回収ボックス※6	6基	改造	{73}	乾燥設備 粉末回収ボックス	6基	C	第1類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADUスクラバ※6	2基	改造	{78}	乾燥設備 ADUスクラバ	2基	C	第1類
					{81}	乾燥設備 ADUスクラバ液位高インターロック	2式	C	第3類
					{82}	乾燥設備 ADUスクラバポンプ停止警報設備	2式	C	第3類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 堰 (ADUスクラバ) ※6	2式	改造	{79}	乾燥設備 堰 (ADUスクラバ)	2式	D	第1類
					{80}	乾燥設備 堰漏水検知警報設備	2式	C	第3類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADUプロータンク※6	2基	改造	{83}	乾燥設備 ADUプロータンク	2基	C	第1類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADU受けホッパ※6	2基	改造	{84}	乾燥設備 ADU受けホッパ	2基	C	第1類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADUバグフィルタ※6	2基	改造	{85}	乾燥設備 ADUバグフィルタ	2基	C	第1類
					{86}	乾燥設備 フードボックス (ADUバグフィルタ)	2基	C	第1類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADUバックアップ フィルタ※6	2基	改造	{87}	乾燥設備 ADUバックアップ フィルタ	2基	C	第1類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 リサイクル粉搬送装置※6	2基	改造 変更なし	{88}	焙焼還元設備 リサイクル粉搬送装置	2基	C	第1類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 リサイクル粉 投入ボックス※6	2基	改造	{89}	焙焼還元設備 リサイクル粉投入ボックス	2基	C	第2類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 リサイクル粉 受けホッパ※6	2基	改造	{90}	焙焼還元設備 リサイクル粉受けホッパ	2基	C	第1類
					{91}	焙焼還元設備 スクリューフイーダ	2基	C	第1類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 ポリユーマ※6	2基	改造	{92}	焙焼還元設備 ポリユーマ	2基	C	第1類
					{93}	焙焼還元設備 スクリューフイーダ	2基	C	第1類
					{94}	焙焼還元設備 ロータリーキルン	2基	C	第1類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 ロータリーキルン※6	2基	改造	{96}	焙焼還元設備 フードボックス (ロータリーキルン)	4基	C	第1類
					{99}	焙焼還元設備 爆発圧力逃し機構	2基	C	第1類
					{100}	焙焼還元設備 ロータリーキルン温度低インター ロック	2式	C	第3類
					{101}	焙焼還元設備 ロータリーキルン炉内圧力低イン ターロック	2式	B	第3類
					{102}	焙焼還元設備 燃焼チャンバ失火 インターロック	2式	B	第3類
					{103}	焙焼還元設備 ロータリーキルン過加熱防止イン ターロック	2式	B	第3類
					{104}	焙焼還元設備 水素漏えい検知 インターロック	1式	B	第3類
{105}	焙焼還元設備 地震インターロック	1式	C	第1類					
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 ダストチャンバ※6	2基	変更なし	{95}	焙焼還元設備 ダストチャンバ	2基	C	第1類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO ₂ プロータンク※5	2基	改造	{106}	焙焼還元設備 UO ₂ プロータンク	2基	C	第1類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO ₂ フィルタ※5	2基	改造	{107}	焙焼還元設備 UO ₂ フィルタ	2基	C	第1類
					{109}	焙焼還元設備 フードボックス (UO ₂ フィルタ)	2基	C	第1類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO ₂ バックアップ フィルタ※5	2基	改造	{108}	焙焼還元設備 UO ₂ バックアップ フィルタ	2基	C	第1類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO ₂ 受けホッパ※5	2基	改造	{110}	焙焼還元設備 UO ₂ 受けホッパ	2基	C	第1類
					{111}	焙焼還元設備 フードボックス (UO ₂ 受けホッパ)	2基	C	第1類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉砕・充填設備 粉砕機※5	2基	改造	{112}	粉砕・充填設備 粉砕機	2基	C	第1類
					{113}	粉砕・充填設備 粉砕機バグフィルタ	2基	C	第1類
					{114}	粉砕・充填設備 フードボックス (粉砕機)	2基	C	第1類

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可				
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	グレード区分	耐震重要度分類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉砕・充填設備 充填装置 ^{※5}	2基	改造	{115}	粉砕・充填設備 充填装置	2基	C	第1類
					{116}	粉砕・充填設備 フードボックス (充填装置)	2基	C	第1類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 大型混合装置 ^{※6}	1基	改造	{117}	混合設備 大型混合装置	1基	C	第1類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 サンブラ ^{※6}	2基	改造	{118}	混合設備 サンブラ	2基	C	第1類
					{121}	混合設備 フードボックス (サンブラ)	2基	C	第1類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 バックアップフィルタ(サンブラ) ^{※6}	1基	改造	{119}	混合設備 バックアップフィルタ(サンブラ)	1基	C	第1類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 回転混合機 (金属容器(粉末)混合) ^{※6}	1基	改造	{122}	混合設備 回転混合機(金属容器(粉末)混合)	1基	C	第2類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 サンプリング台 ^{※6}	1基	改造	{123}	混合設備 サンプリング台	1基	C	第2類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉砕機 ^{※6}	1基	改造	{124}	濃縮度混合設備 粉砕機	1基	C	第1類
					{125}	濃縮度混合設備 フードボックス(粉砕機)	1基	C	第1類
					{126}	濃縮度混合設備 バッグフィルタ	1基	C	第1類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末輸送装置② ^{※6}	1基	改造	{127}	濃縮度混合設備 粉末輸送装置②	1基	C	第1類
					{129}	濃縮度混合設備 フードボックス(粉末輸送装置②)	1基	C	第1類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送装 置②) ^{※6}	1基	改造	{128}	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送装 置②)	1基	C	第1類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末充填ボックス ^{※6}	1基	改造	{130}	濃縮度混合設備 粉末充填ボックス	1基	C	第1類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末抜き出しボックス ^{※6}	1基	改造	{131}	濃縮度混合設備 粉末抜き出しボックス	1基	C	第1類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 濃縮度混合工用 クレーン ^{※6}	1基	改造	{132}	濃縮度混合設備 濃縮度混合工用 クレーン	1基	C	第1類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末輸送装置① ホッパ部① ^{※6}	1基	改造	{133}	濃縮度混合設備 粉末輸送装置① ホッパ部①	1基	C	第1類
					{134}	濃縮度混合設備 フードボックス (混合装置)	1基	C	第1類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 バッグフィルタ (粉末輸送装置①) ^{※6}	1基	改造	{135}	濃縮度混合設備 バッグフィルタ (粉末輸送装置①)	1基	C	第1類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末回収ボックス ^{※6}	1基	改造	{136}	濃縮度混合設備 粉末回収ボックス	1基	C	第1類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送装 置①) ^{※6}	1基	改造	{137}	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送 装置①)	1基	C	第1類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 混合装置 ^{※6}	1基	改造	{138}	濃縮度混合設備 混合装置	1基	C	第1類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末梱包機 ^{※6}	1基	改造	{139}	濃縮度混合設備 粉末梱包機	1基	C	第1類
					{140}	濃縮度混合設備 フードボックス (粉末梱包機)	1基	C	第1類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 充填装置 ^{※6}	1基	改造	{141}	濃縮度混合設備 充填装置	1基	C	第1類
					{142}	濃縮度混合設備 フードボックス (充填装置)	1基	C	第1類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末輸送装置① ホッパ部② ^{※6}	1基	改造	{143}	濃縮度混合設備 粉末輸送装置① ホッパ部②	1基	C	第1類
					{144}	濃縮度混合設備 フードボックス (粉末輸送装置① ホッパ部②)	1基	C	第1類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粗成型用プレス ^{※6}	1基	改造	{145}	濃縮度混合設備 粗成型用プレス	1基	C	第1類
					{146}	濃縮度混合設備 フードボックス (粗成型用プレス)	1基	C	第1類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 スラグコンベア ^{※6}	1基	改造	{147}	濃縮度混合設備 スラグコンベア	1基	C	第1類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末集塵装置 ^{※6}	1基	改造	{148}	濃縮度混合設備 粉末集塵装置	1基	C	第1類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末集塵装 置) ^{※6}	1基	改造	{149}	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末集塵 装置)	1基	C	第1類

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可			グレード区分	耐震重要度分類
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 造粒機 ^{※6}	1基	改造	{150}	濃縮度混合設備 造粒機	1基	C	第1類
					{151}	濃縮度混合設備 フードボックス (造粒機)	1基	C	第1類
					{152}	濃縮度混合設備 篩分機	1基	C	第1類
					{153}	濃縮度混合設備 オーバーサイズ粉受器	1基	C	第1類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 アンダーサイズ粉受器 ^{※6}	1基	改造	{154}	濃縮度混合設備 アンダーサイズ粉受器	1基	C	第1類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 小分け装置 ^{※6}	1基	変更なし	{155}	濃縮度混合設備 小分け装置	1基	C	第1類
					{156}	濃縮度混合設備 フードボックス (小分け装置)	1基	C	第1類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 リフト ^{※6}	1基	改造	{157}	濃縮度混合設備 リフト	1基	C	第1類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 原料フードボックス ^{※6}	1基	改造	{158}	ウラン回収設備 (第1系列) 原料フードボックス	1基	C	第2類
					{159}	ウラン回収設備 (第1系列) 粉末フィーダ	1基	C	第2類
					{160}	ウラン回収設備 (第1系列) 原料フードボックス 質量高インターロック	1式	C	第3類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽 ^{※6}	1基	改造	{161}	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽	1基	C	第1類
					{164}	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽比重高インターロック	1式	C	第3類
					{165}	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽液位高インターロック	1式	C	第3類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 堰 (ウラン回収第1系列) ^{※6}	1式	新設	{162}	ウラン回収設備 (第1系列) 堰 (ウラン回収第1系列)	1式	D	第1類
					{163}	ウラン回収設備 (第1系列) 堰漏水検知警報設備	1式	C	第3類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心ろ過機 ^{※6}	1基	改造	{166}	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心ろ過機	1基	C	第1類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解液受槽 ^{※6}	1基	改造	{167}	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解液受槽	1基	C	第1類
					{168}	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解液受槽液位高インターロック	1式	C	第3類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (1) ^{※6}	2基	変更なし	{169}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (1)	2基	C	第1類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 沈殿槽 ^{※6}	1基	改造	{170}	ウラン回収設備 (第1系列) 沈殿槽	1基	C	第1類
					{171}	ウラン回収設備 (第1系列) 沈殿槽液位高インターロック	1式	C	第3類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機 ^{※6}	1基	改造	{172}	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機	1基	C	第1類
					{173}	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機異常インターロック	1式	C	第3類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥機 ^{※6}	1基	改造	{174}	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥機	1基	C	第1類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄液受けポット ^{※6}	1基	改造	{175}	ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄液受けポット	1基	C	第1類
					{176}	ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄液受けポット液位高インター ロック	1式	C	第3類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (1) ^{※6}	1基	改造	{177}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (1)	1基	C	第1類
					{179}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (1) 液位高インター ロック	1式	C	第3類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (2) ^{※6}	1基	変更なし	{178}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (2)	1基	C	第1類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 箱形乾燥機 ^{※6}	2基	改造	{180}	ウラン回収設備 (第1系列) 箱形乾燥機	2基	C	第2類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥トレイ用台車 ^{※6}	2基	変更なし	{181}	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥トレイ用台車	2基	C	-

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可			グレード区分	耐震重要度分類
		設工認名称	員数	変更区分	№	事業許可名称	基数		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス①※6	1基	改造	{182}	ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス①	1基	C	第2類
					{183}	ウラン回収設備 (第1系列) ホッパ	1基	C	第2類
					{185}	ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス②	1基	C	第2類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (明け替え フードボックス①) ※6	1基	改造	{184}	バックアップフィルタ (明け替え フードボックス①)	1基	C	第2類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) pH調整槽※6	2基	改造	{186}	ウラン回収設備 (第1系列) pH調整槽	2基	C	第1類
					{187}	ウラン回収設備 (第1系列) pH調整槽液位高インターロック	1式	C	第3類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機 (廃液用) ※6	1基	改造	{188}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機 (廃液用)	1基	C	第1類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (3) ※6	1基	新設	{189}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (3)	1基	C	第1類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (2) ※6	1基	改造	{190}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (2)	1基	C	第3類
					{191}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (2) pH異常インターロ ック	1式	C	第3類
					{192}	ウラン回収設備 (第1系列) 液位高警報設備	1式	C	第3類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 解砕機※6	1基	改造	{193}	ウラン回収設備 (第1系列) 解砕機	1基	C	第1類
					{194}	ウラン回収設備 (第1系列) 解砕機フードボックス	1基	C	第1類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 輸送装置※6	1基	改造	{195}	ウラン回収設備 (第1系列) 輸送装置	1基	C	第1類
					{197}	ウラン回収設備 (第1系列) フードボックス (仮焼炉)	1基		第1類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (輸送装置) ※6	1基	改造	{196}	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (輸送装 置)	1基	C	第1類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 仮焼炉※6	1基	改造	{198}	ウラン回収設備 (第1系列) 仮焼炉	1基	C	第1類
					{199}	ウラン回収設備 (第1系列) 仮焼炉温度高インターロック	1式	C	第3類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 粉末受けホッパ※6	1基	改造	{200}	ウラン回収設備 (第1系列) 粉末受けホッパ	1基	C	第1類
					{201}	ウラン回収設備 (第1系列) 充填ボックス	1基	C	第1類
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	ウラン回収設備 (第2系列) イオン交換装置 (吸着塔) ※6	12基	改造	{202}	ウラン回収設備 (第2系列) イオン交換装置 (吸着塔)	12基	C	第1類
					{205}	ウラン回収設備 (第2系列) フードボックス (イオン交換装置)	4基	C	第1類
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	ウラン回収設備 (第2系列) 堰 (ウラン回収第2系列-1) ※6	1式	新設	{203}	ウラン回収設備 (第2系列) 堰 (ウラン回収第2系列-1)	1式	D	第1類
					{204}	ウラン回収設備 (第2系列) 堰漏水検知警報設備	1式	C	第3類
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 酸洗装置※6	1基	改造	{206}	ウラン回収設備 (第2系列) 酸洗装置	1基	C	第1類
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー液受槽※6	1基	改造	{207}	ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー液受槽	1基	C	第1類
					{208}	ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー液受槽液位高イン ターロック	1式	C	第3類
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 堰 (ウラン回収第2系列-2) ※6	1式	新設	{209}	ウラン回収設備 (第2系列) 堰 (ウラン回収第2系列-2)	1式	D	第1類
					{210}	ウラン回収設備 (第2系列) 堰漏水検知警報設備	1式	C	第3類
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 投入ボックス※6	2基	改造	{211}	ウラン回収設備 (第2系列) 投入ボックス	2基	C	第2類

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可			グレード区分	耐震重要度分類
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数		
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出槽 ^{※6}	2基	改造	{212}	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出槽	2基	C	第1類
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 拔出ボックス ^{※6}	2基	変更なし	{213}	ウラン回収設備 (第2系列) 拔出ボックス	2基	C	第1類
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽 ^{※6}	2基	改造	{214}	ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽	2基	C	第1類
					{216}	ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽液位高インターロック	2式	C	第3類
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過器(中間槽) ^{※6}	2基	改造	{215}	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過器	2基	C	第1類
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出液受槽 ^{※6}	3基	改造	{217}	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出液受槽	3基	C	第1類
					{218}	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出液受槽液位高インターロック	3式	C	第3類
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) リサイクル液受槽 ^{※6}	3基	改造	{219}	ウラン回収設備 (第2系列) リサイクル液受槽	3基	C	第1類
					{220}	ウラン回収設備 (第2系列) リサイクル液受槽液位高インター ロック	3式	C	第3類
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 洗浄液受槽 ^{※6}	2基	改造	{221}	ウラン回収設備 (第2系列) 洗浄液受槽	2基	C	第1類
					{222}	ウラン回収設備 (第2系列) 洗浄液受槽液位高インターロック	2式	C	第3類
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 沈殿槽 ^{※6}	2基	改造	{223}	ウラン回収設備 (第2系列) 沈殿槽	2基	C	第1類
					{224}	ウラン回収設備 (第2系列) 沈殿槽液位高インターロック	1式	C	第3類
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機 ^{※6}	1基	改造	{225}	ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機	1基	C	第1類
					{226}	ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機異常インターロック	1式	C	第3類
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽 ^{※6}	1基	改造	{227}	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	1基	C	第1類
					{229}	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽pH異常インターロック	1式	C	第3類
					{230}	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽液位高インターロック	1式	C	第3類
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 仕上げる過器 ^{※6}	1基	変更なし	{228}	ウラン回収設備 (第2系列) 仕上げる過器	1基	C	第1類
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 清澄液受槽 ^{※6}	1基	改造	{231}	ウラン回収設備 (第2系列) 清澄液受槽	1基	C	第3類
					{232}	ウラン回収設備 (第2系列) 液位高警報設備	1式	C	第3類
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機 ^{※6}	1基	改造	{233}	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機	1基	C	第1類
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥排気フィルタ ^{※6}	1基	変更なし	{234}	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥排気フィルタ	1基	C	第1類
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ADU受ホッパ ^{※6}	1基	改造	{235}	ウラン回収設備 (第2系列) ADU受ホッパ	1基	C	第1類
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ADU拔出ボックス ^{※6}	1基	変更なし	{236}	ウラン回収設備 (第2系列) ADU拔出ボックス	1基	C	第1類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) 粉砕機 ^{※6}	1基	改造	{237}	ウラン回収設備 (第2系列) 粉砕機	1基	C	第2類
					{238}	ウラン回収設備 (第2系列) フードボックス(粉砕機)	1基	C	第2類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ仮焼炉 ^{※6}	1基	改造	{239}	ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ仮焼炉	1基	C	第2類
					{241}	ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ仮焼炉温度高インター ロック	1式	C	第3類

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可			グレード区分	耐震重要度分類
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数		
7次	工場棟 転換工場 仮焼ボイラー用台車	ウラン回収設備 (第2系列) 仮焼ボイラー用台車 ^{※6}	1基	改造	{240}	ウラン回収設備 (第2系列) 仮焼ボイラー用台車	1基	C	-
7次	工場棟 転換工場 ヒュームフード(1)	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(1) ^{※6}	1基	改造	{242}	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(1)	1基	C	第2類
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(2) ^{※6}	1基	改造	{243}	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(2)	1基	C	第2類
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 箱型乾燥機 ^{※6}	1基	改造	{244}	ウラン回収設備 (第2系列) 箱型乾燥機	1基	C	第2類
7次	付属建物 除染室・分析室 作業室(2)	ウラン回収設備 (第3系列) 回転混合機 ^{※6}	1基	改造	{245}	ウラン回収設備 (第3系列) 回転混合機	1基	C	第1類
					{246}	ウラン回収設備 (第3系列) フードボックス(粉末投入用) (回転混合機)	1基	C	第1類
					{247}	ウラン回収設備 (第3系列) フードボックス(回転混合機)	1基	C	第1類
7次	付属建物 除染室・分析室 作業室(2)	ウラン回収設備 (第3系列) 粉末回収ボックス ^{※6}	1基	改造	{248}	ウラン回収設備 (第3系列) 粉末回収ボックス	1基	C	第2類
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 洗浄室	ウラン回収設備 (第4系列) シリンダ洗浄装置	1式	改造	{249}	ウラン回収設備 (第4系列) シリンダ洗浄装置	1式	C	第1類
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 洗浄室	ウラン回収設備 (第4系列) 堰(シリンダ洗浄装置)	1式	新設	{250}	ウラン回収設備 (第4系列) 堰	1式	D	第1類
					{251}	ウラン回収設備 (第4系列) 堰漏水検知警報設備	1基	C	第3類
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 洗浄室	ウラン回収設備 (第4系列) スクラバ	1基	改造	{252}	ウラン回収設備 (第4系列) スクラバ	1基	C	第3類
					{253}	ウラン回収設備 (第4系列) 液位高警報設備	1式	C	第3類
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 洗浄室	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄液受槽(1)	1基	改造	{254}	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄液受槽(1)	1基	C	第1類
					{255}	ウラン回収設備 (第4系列) 液位高警報設備	1式	C	第3類
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 洗浄室	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄液受槽(2)	1基	改造	{256}	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄液受槽(2)	1基	C	第3類
					{257}	ウラン回収設備 (第4系列) 液位高警報設備	1式	C	第3類
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 洗浄室	ウラン回収設備 (第4系列) クレーン(洗浄室)	1基	変更なし	{258}	ウラン回収設備 (第4系列) クレーン	1基	C	第3類
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 沈殿槽室	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄残渣沈殿槽	2基	改造	{259}	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄残渣沈殿槽	2基	C	第1類
					{260}	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄残渣沈殿槽液位高インター ロック	1式	C	第3類
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 沈殿槽室	ウラン回収設備 (第4系列) ろ過器	1基	改造	{261}	ウラン回収設備 (第4系列) ろ過器	1基	C	第1類
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 沈殿槽室	ウラン回収設備 (第4系列) 遠心分離機	1基	改造	{262}	ウラン回収設備 (第4系列) 遠心分離機	1基	C	第1類
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 沈殿槽室	ウラン回収設備 (第4系列) 液受槽	1基	改造	{263}	ウラン回収設備 (第4系列) 液受槽	1基	C	第1類
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 洗浄室	シリンダ貯蔵ビット (シリンダ傾転台含む)	1式	撤去	-	-	-	-	-
7次	屋外	工場棟 転換工場 ^{※4}	1式	改造	{833}	工場棟 転換工場	1式	C	第1類
7次	屋外	付属建物 シリンダ洗浄棟 ^{※6}	1式	改造	{873}	付属建物シリンダ洗浄棟	1式	C	第1類

※の注釈は以下を示す。

※n：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

添付 6

(変更後)

○成形施設

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		No	事業許可名称	基数	グレード区分	耐震重要度分類
		設工認名称	員数	変更区分							
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉ホッパ台車	2基	変更なし	{264}	圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置 (ホッパ)	2基	C	-		
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置	1基	変更なし	{265}	圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置	1基	C	第1類		
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉中間ホッパ	1基	改造	{266}	圧縮成型設備 繰返し粉輸送ホッパ(1)	1基	C	第1類		
					{267}	圧縮成型設備 フードボックス (繰返し粉輸送 ホッパ(1))	1基	C	第1類		
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉投入ホッパ	1基	改造	{269}	圧縮成型設備 繰返し粉輸送ホッパ(2)	1基	C	第1類		
					{270}	圧縮成型設備 フードボックス (繰返し粉輸送 ホッパ(2))	1基	C	第1類		
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉小分けボックス	1基	改造	{268}	圧縮成型設備 繰返し粉小分けボックス	1基	C	第1類		
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 バックアップフィルタ (粉末輸送)	3基	改造	{271}	圧縮成型設備 バックアップフィルタ (繰返し粉 輸送ホッパ (2))	1基	C	第1類		
					{279}	圧縮成型設備 バックアップフィルタ (原料粉末 輸送ホッパ)	2基	C	第1類		
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉投入ボックス	1基	改造	{272}	圧縮成型設備 繰返し粉投入ボックス	1基	C	第1類		
					{273}	圧縮成型設備 容器昇降リフト	1基	C	第1類		
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 明替えボックス	1基	変更なし	{274}	圧縮成型設備 明替えボックス	1基	C	第1類		
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 大型混合装置	2基	改造	{275}	圧縮成型設備 大型混合装置	2基	C	第1類		
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 大型粉末容器抜出ボックス	2基	改造	{276}	圧縮成型設備 八面体ボックス	2基	C	第1類		
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 大型粉末容器用クレーン	2基	改造	{277}	圧縮成型設備 大型粉末容器用クレーン	2基	C	第1類		
6次	工場棟, 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 原料粉末ホッパ	2基	改造	{278}	圧縮成型設備 原料粉末輸送ホッパ	2基	C	第1類		
					{280}	圧縮成型設備 フードボックス (原料粉末輸送 ホッパ、粗成型用プレスフィー ダ)	2基	C	第1類		
					{285}	圧縮成型設備 粗成型用プレスフィーダ	2基	C	第1類		
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 粉末混合機	2基	改造	{281}	圧縮成型設備 粉末混合機	2基	C	第1類		
					{282}	圧縮成型設備 フードボックス (粉末投入用) (粉末混合機)	2基	C	第1類		
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 粗成型用プレス	2基	改造	{283}	圧縮成型設備 粗成型用プレス	2基	C	第1類		
					{284}	圧縮成型設備 フードボックス (粗成型用プレ ス)	2基	C	第1類		
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 スラグコンベア	2基	改造	{286}	圧縮成型設備 スラグコンベア	2基	C	第1類		
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 粉末集塵装置	4基	改造	{287}	圧縮成型設備 粉末集塵装置 (粗成型工程)	2基	C	第1類		
					{288}	圧縮成型設備 フードボックス (粉末集塵装置 (粗成型工程))	2基	C	第1類		
					{310}	圧縮成型設備 粉末集塵装置 (本成型工程)	2基	C	第1類		
					{311}	圧縮成型設備 フードボックス (粉末集塵装置 (本成型工程))	2基	C	第1類		
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 バックアップフィルタ (粉末集塵装 置)	4基	改造	{289}	圧縮成型設備 バックアップフィルタ (粉末集塵装 置 (粗成型工程))	2基	C	第1類		
					{312}	圧縮成型設備 バックアップフィルタ (粉末集塵装 置 (本成型工程))	2基	C	第1類		
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 造粒機	2基	改造	{290}	圧縮成型設備 造粒機	2基	C	第1類		
					{291}	圧縮成型設備 アンダーサイズ粉受器	2基	C	第1類		
					{292}	圧縮成型設備 フードボックス (造粒機)	2基	C	第1類		
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 造粒粉末小分けボックス	2基	改造 変更なし	{293}	圧縮成型設備 造粒粉末小分けボックス	2基	C	第1類		
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 造粒粉末ホッパ	2基	改造	{294}	圧縮成型設備 造粒粉末輸送ホッパ(1)	2基	C	第1類		
					{295}	圧縮成型設備 フードボックス (造粒粉末輸送 ホッパ(1))	2基	C	第1類		

次数	設置場所	設 工 認		事 業 許 可			グレード区分	耐震重要度分類	
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称			基数
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 潤滑剤混合機	2基	改造	{296}	圧縮成型設備 造粒粉末輸送ホッパ(2)	2基	C	第1類
					{297}	圧縮成型設備 フードボックス(造粒粉末輸送 ホッパ(2)、潤滑剤混合機)	2基	C	第1類
					{298}	圧縮成型設備 潤滑剤混合機	2基	C	第1類
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 回転混合機	4基	改造	{299}	圧縮成型設備 回転混合機 (金属容器(粉末)混合)	4基	C	第1類
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 本成型用プレス	2基	改造	{300}	圧縮成型設備 本成型用プレス	2基	C	第1類
					{301}	圧縮成型設備 フードボックス(本成型用プレ ス)	2基	C	第1類
					{302}	圧縮成型設備 本成型用プレスフィーダ	2基	C	第1類
					{303}	圧縮成型設備 本成型用プレスホッパ	2基	C	第1類
					{304}	圧縮成型設備 ペレットコンベア	2基	C	第1類
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 ペレット移替機(1)	1基	改造	{305}	圧縮成型設備 ペレット移替機	1基	C	第1類
					{306}	圧縮成型設備 フードボックス(ペレット移替 機)	1基	C	第1類
					{307}	圧縮成型設備 圧粉体密度測定装置	1基	C	第1類
					{308}	圧縮成型設備 ボートコンベア	1基	C	第1類
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 ペレット移替機(2)	1基	改造	{305}	圧縮成型設備 ペレット移替機	1基	C	第1類
					{306}	圧縮成型設備 フードボックス(ペレット移替 機)	1基	C	第1類
					{307}	圧縮成型設備 圧粉体密度測定装置	1基	C	第1類
					{308}	圧縮成型設備 ボートコンベア	1基	C	第1類
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 乗移台1	1基	改造	{309}	圧縮成型設備 乗移台1	1基	C	第1類
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 試験用プレス	1基	改造	{313}	圧縮成型設備 試験用プレス	1基	C	第2類
					{314}	圧縮成型設備 フードボックス(試験用プレス)	1基	C	第2類
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(1)	1基	変更なし	{315}	圧縮成型設備 フードボックス(1)	1基	C	第2類
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(2)	1基	改造	{316}	圧縮成型設備 フードボックス(2)	1基	C	第2類
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(3)	1基	変更なし	{317}	圧縮成型設備 フードボックス(3)	1基	C	第2類
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室、 屋外	焼結設備 連続焼結炉	2基	改造	{318}	焼結設備 連続焼結炉	2基	C	第1類
					{319}	焼結設備 連続焼結炉供給ガス圧力低下イン ターロック	2式	B	第3類
					{320}	焼結設備 連続焼結炉着火源喪失インター ロック	2式	B	第3類
					{321}	焼結設備 水素漏えい検知インターロック	1式	B	第3類
					{322}	焼結設備 連続焼結炉過加熱防止インター ロック	2式	B	第3類
					{323}	焼結設備 連続焼結炉冷却水圧力低下イン ターロック	2式	C	第3類
					{324}	焼結設備 地震インターロック	1式	B	第1類
					{325}	焼結設備 爆発圧力逃し機構	2式	C	第1類
					6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室、 屋外	焼結設備 バッチ式小型焼結炉	1基	改造
{327}	焼結設備 供給ガス圧力低下インターロック	1式	B	第3類					
{328}	焼結設備 着火源喪失警報	1式	B	第3類					
{329}	焼結設備 水素漏えい検知インターロック	1式	B	第3類					
{330}	焼結設備 バッチ式小型焼結炉過加熱防止イ ンターロック	1式	B	第3類					
{331}	焼結設備 バッチ式小型焼結炉冷却水圧力低 下インターロック	1式	B	第3類					
{332}	焼結設備 地震インターロック	1式	C	第1類					
{333}	焼結設備 爆発圧力逃し機構	1式	C	第1類					
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 センターレスグラインダ	4基	改造	{334}	研削設備 センターレスグラインダ	4基	C	第1類
					{337}	研削設備 フードボックス(センターレスグ ラインダ)	4基	C	第1類

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可			グレード区分	耐震重要度分類
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数		
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレットコンベア	4基	改造	{335}	研削設備 ペレットコンベア	4基	C	第1類
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 パーツフィーダ	4基	改造	{336}	研削設備 パーツフィーダ	4基	C	第1類
					{338}	研削設備 フードボックス (パーツフィーダ)	4基	C	第1類
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレット配列機	4基	改造	{339}	研削設備 ペレット配列機	4基	C	第2類
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレットトレイコンベア	1基	改造	{340}	研削設備 ペレットトレイコンベア	1基	C	第1類
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 冷却水循環槽	4基	改造	{341}	研削設備 冷却水循環槽 (研削用)	4基	C	第1類
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 遠心分離機 (研削)	4基	改造	{342}	研削設備 遠心分離機 (研削用)	4基	C	第1類
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置	5基	改造	{343}	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 (外観検査用)	5基	C	第1類
					{344}	ペレット検査設備 金属容器 (ペレット) 受	7基	C	第1類
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット寸法密度検査装置	1基	変更なし	{345}	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 (寸法・密度検査用)	1基	C	第2類
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 焼結体密度検査装置	1基	変更なし	{346}	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 (焼結体密度検査用)	1基	C	第2類
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄ボックス (研削工程)	2基	改造	{347}	粉末再生設備 洗浄ボックス	2基	C	第2類
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 液受槽 (研削工程)	2基	追加	{349}	粉末再生設備 液受槽 (洗浄ボックス)	2基	C	第1類
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ロータ用台車 (1)	1台	変更なし	{348}	粉末再生設備 ロータ用台車 (1)	1台	C	-
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 循環槽A・B	1基	追加	{350}	粉末再生設備 循環槽 (洗浄ボックス)	2基	C	第1類
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ろ過器	2基	追加	{351}	粉末再生設備 ろ過器 (洗浄ボックス)	1基	C	第1類
					{366}	粉末再生設備 ろ過器 (フードボックス (洗浄用))	1基	C	第1類
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 スラッジ回収機能付き遠心分離機	1基	改造	{352}	粉末再生設備 遠心分離機 (洗浄ボックス)	1基	C	第1類
					{353}	粉末再生設備 スラッジ回収ボックス	1基	C	第1類
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 研削屑乾燥機	2基	改造	{354}	粉末再生設備 研削屑乾燥機	2基	C	第2類
					{355}	粉末再生設備 研削屑乾燥機乾燥条件未達取り出し防止インターロック	2式	C	第3類
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 フードボックス (4)	1基	変更なし	{356}	粉末再生設備 フードボックス (1, 2系酸化明替用)	2基	C	第2類
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 フードボックス (5)	1基	変更なし			C	第2類	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ペレット明替機	1基	変更なし	{357}	粉末再生設備 ペレット明替機	1基	C	第2類
					{358}	粉末再生設備 ペレット明替機1ポート制限インターロック	1式	C	第3類
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 酸化炉 (1)	2基	改造	{359}	粉末再生設備 酸化炉	2基	C	第1類
					{360}	粉末再生設備 酸化炉温度高インターロック	2式	C	第3類
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 酸化炉 (2)	2基	改造	{359}	粉末再生設備 酸化炉	2基	C	第1類
					{360}	粉末再生設備 酸化炉温度高インターロック	2式	C	第3類
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 粉砕機 (1)	1基	改造	{361}	粉末再生設備 粉砕機	1基	C	第1類
					{362}	粉末再生設備 フードボックス (粉末投入用) (粉砕機)	1基	C	第1類
					{363}	粉末再生設備 フードボックス (粉砕機)	1基	C	第1類
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 粉砕機 (2)	1基	改造	{361}	粉末再生設備 粉砕機	1基	C	第1類
					{362}	粉末再生設備 フードボックス (粉末投入用) (粉砕機)	1基	C	第1類
					{363}	粉末再生設備 フードボックス (粉砕機)	1基	C	第1類
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄ボックス (圧縮成型工程)	1基	改造	{364}	粉末再生設備 フードボックス (洗浄用)	1基	C	第2類
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 液受槽 (圧縮成型工程)	1基	追加	{365}	粉末再生設備 液受槽 (フードボックス (洗浄用))	1基	C	第1類
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 遠心分離機 (洗浄)	1基	改造	{367}	粉末再生設備 遠心分離機 (フードボックス (洗浄用))	1基	C	第1類

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可			グレード区分	耐震重要度分類
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数		
6次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 粉末集塵装置(加工棟)	2基	改造	{392}	圧縮成型設備 粉末集塵装置(組成型工程)	1基	C	第1類
					{393}	圧縮成型設備 フードボックス(粉末集塵装置 (組成型工程))	1基	C	第1類
					{405}	圧縮成型設備 粉末集塵装置(本成型工程)	1基	C	第1類
					{406}	圧縮成型設備 フードボックス(粉末集塵装置 (本成型工程))	1基	C	第1類
6次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	焼結設備 連続焼結炉(加工棟)	1基	改造	{408}	焼結設備 連続焼結炉	1基	C	第1類
					{409}	焼結設備 連続焼結炉供給ガス圧力低下イン ターロック	1式	B	第3類
					{410}	焼結設備 連続焼結炉着火源喪失インター ロック	1式	B	第3類
					{411}	焼結設備 水素漏えい検知インターロック	1式	B	第3類
					{412}	焼結設備 連続焼結炉過加熱防止インター ロック	1式	B	第3類
					{413}	焼結設備 連続焼結炉冷却水圧力低下イン ターロック	1式	C	第3類
					{414}	焼結設備 地震インターロック	1式	C	第1類
					{415}	焼結設備 爆発圧力逃し機構	1式	C	第1類
6次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	研削設備 冷却水循環槽(研削)(加工棟)	1基	改造	{422}	研削設備 冷却水循環槽(研削用)	1基	C	第1類
6次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	研削設備 遠心分離機(研削)(加工棟)	1基	変更なし	{423}	研削設備 遠心分離機(研削用)	1基	C	第1類
6次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 洗浄水循環槽(加工棟)	2基	改造	{429}	粉末再生設備 洗浄水循環槽(洗浄用)	2基	C	第1類
6次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 ろ過器(加工棟)	1基	追加	{430}	粉末再生設備 ろ過器	1基	C	第1類
6次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 遠心分離機(洗浄)(加工棟)	2基	変更なし	{431}	粉末再生設備 遠心分離機(洗浄用)	2基	C	第1類
6次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 粉末篩分機*1*2	2基	改造	{368}	圧縮成型設備 粉末篩分機	2基	C	第1類
					{369}	圧縮成型設備 フードボックス(粉末投入用)(粉末 篩分機)	2基	C	第1類
					{370}	圧縮成型設備 フードボックス(粉末篩分機)	2基	C	第1類
6次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 電動リフト*2	4台	変更なし	{371}	圧縮成型設備 粉末篩分機用電動リフト	2台	C	-
					{386}	圧縮成型設備 中型混合機用電動リフト	1台	C	-
					{404}	圧縮成型設備 本成型プレス用電動リフト	1基	C	-
6次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 一次混合機*1*2	1基	改造	{372}	圧縮成型設備 粉末混合機1	1基	C	第1類
					{373}	圧縮成型設備 フードボックス(粉末投入用)(粉末 混合機1)	1基	C	第1類
					{374}	圧縮成型設備 容器リフト(粉末混合機1)	1基	C	第1類
					{375}	圧縮成型設備 フードボックス(粉末混合機1)	1基	C	第1類
6次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(1)*1*2	1基	改造	{376}	圧縮成型設備 粉末明替用フードボックス	2基	C	第2類
6次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(2)*1*2	1基	変更なし			C	第2類	
6次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 回転混合機*2	3基	改造	{377}	圧縮成型設備 回転混合機(金属容器(粉末)混 合)	3基	C	第1類
6次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 二次混合機*1*2	1基	改造	{378}	圧縮成型設備 粉末混合機2	1基	C	第1類
					{379}	圧縮成型設備 フードボックス(粉末投入用)(粉 末混合機2)	1基	C	第1類
					{380}	圧縮成型設備 粉砕機	1基	C	第1類
					{381}	圧縮成型設備 容器リフト(粉末混合機2)	2基	C	第1類
					{382}	圧縮成型設備 フードボックス(粉末混合機2)	1基	C	第1類
6次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 濃度調整混合機*1*2	1基	改造	{383}	圧縮成型設備 中型混合機	1基	C	第1類
					{384}	圧縮成型設備 フードボックス(粉末投入用)(中 型混合機)	1基	C	第1類
					{385}	圧縮成型設備 フードボックス(中型混合機)	1基	C	第1類
6次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 組成型用プレス*1*2	1基	改造	{387}	圧縮成型設備 組成型用プレス	1基	C	第1類
					{388}	圧縮成型設備 フードボックス(組成型用プレ ス)	1基	C	第1類

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可			グレード区分	耐震重要度分類
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数		
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 組成型用プレスフィーダ*1*2	1基	改造	{389}	圧縮成型設備 組成型用プレスフィーダ	1基	C	第1類
					{390}	圧縮成型設備 フードボックス (組成型用プレス フィーダ)	1基	C	第1類
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 スラグコンベア*2	1基	改造	{391}	圧縮成型設備 スラグコンベア	1基	C	第1類
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 バックアップフィルタ*2	2基	変更なし	{394}	圧縮成型設備 バックアップフィルタ (粉末集塵 装置 (組成型工程))	1基	C	第1類
					{407}	圧縮成型設備 バックアップフィルタ (粉末集塵 装置 (本成型工程))	1基	C	第1類
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒機*1*2	1基	改造	{395}	圧縮成型設備 造粒機	1基	C	第1類
					{396}	圧縮成型設備 フードボックス (造粒機)	1基	C	第1類
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 本成型用プレス*1*2	1基	改造	{397}	圧縮成型設備 本成型用プレス	1基	C	第1類
					{398}	圧縮成型設備 フードボックス (本成型用プレ ス)	1基	C	第1類
					{399}	圧縮成型設備 本成型用プレスホッパ	1基	C	第1類
					{400}	圧縮成型設備 フードボックス (粉末投入用) (本成型用プレス)	1基	C	第1類
					{401}	圧縮成型設備 ペレットコンベア	1基	C	第1類
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 ペレット整列機*1*2	1基	改造	{402}	圧縮成型設備 ペレット整列機	1基	C	第1類
					{403}	圧縮成型設備 フードボックス (ペレット整列 機)	1基	C	第2類
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 センターレスグライнда*1*2	1基	改造	{416}	研削設備 センターレスグライнда	1基	C	第1類
					{419}	研削設備 フードボックス (センターレス グライнда)	1基	C	第1類
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレットコンベア*2	1基	改造	{417}	研削設備 ペレットコンベア	1基	C	第1類
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 パーツフィーダ*1*2	1基	改造	{418}	研削設備 パーツフィーダ	1基	C	第1類
					{420}	研削設備 フードボックス (パーツフィー ダ)	1基	C	第1類
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレット配列機*2	1基	改造	{421}	研削設備 ペレット配列機	1基	C	第1類
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置*2	1基	改造	{424}	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置	1基	C	第1類
					{425}	ペレット検査設備 金属容器 (ペレット) 受	1基	C	第1類
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット寸法密度測定台*2	1基	改造	{426}	ペレット検査設備 ペレット寸法密度測定台	1基	C	第1類
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄ボックス*1*2	2基	変更なし	{427}	粉末再生設備 洗浄ボックス	2基	C	第2類
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ロータ用台車(2) *2	1台	変更なし	{428}	粉末再生設備 ロータ用台車(2)	1台	C	-
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 研削屑乾燥機*1*2	1基	改造	{432}	粉末再生設備 研削屑乾燥機	1基	C	第2類
					{433}	粉末再生設備 研削屑乾燥機乾燥条件未達取り出 し防止インターロック	1式	C	第3類
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 フードボックス(3) *1*2	1基	変更なし	{434}	粉末再生設備 粉末再生フードボックス	1基	C	第2類
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 酸化炉*1*2	1基	改造	{435}	粉末再生設備 酸化炉	1基	C	第1類
					{436}	粉末再生設備 酸化炉温度高インターロック	1式	C	第3類
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 粉砕機*1*2	1基	改造	{437}	粉末再生設備 粉砕機	1基	C	第1類
					{438}	粉末再生設備 フードボックス (粉末投入用) (粉砕機)	1基	C	第1類
					{439}	粉末再生設備 フードボックス (粉砕機)	1基	C	第1類
6次	屋外	工場棟 成型工場*3	1式	改造	{837}	工場棟 成型工場	1式	C	第1類
6次	屋外	加工棟 成型工場*1	1式	改造	{844}	加工棟 成型工場	1式	C	第1類

*1: 当該建物又は設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該建物又は設備・機器の機能、性能に係る事項の一部について6次申請範囲とする。
 *2: 当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該設備・機器の複数ユニットの臨界安全に係る事項について6次申請範囲とする。
 *3: 当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部について6次申請範囲とする。

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可			グレード区分	耐震重要度分類
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数		
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉ホッパ台車*6	2基	変更なし	{264}	圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置 (ホッパ)	2基	C	-

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可			グレード区分	耐震重要度分類
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数		
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置※6	1基	変更なし	{265}	圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置	1基	C	第1類
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉中間ホッパ※6	1基	改造	{266}	圧縮成型設備 繰返し粉輸送ホッパ(1)	1基	C	第1類
					{267}	圧縮成型設備 フードボックス(繰返し粉輸送 ホッパ(1))	1基	C	第1類
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉投入ホッパ※6	1基	改造	{269}	圧縮成型設備 繰返し粉輸送ホッパ(2)	1基	C	第1類
					{270}	圧縮成型設備 フードボックス(繰返し粉輸送 ホッパ(2))	1基	C	第1類
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉小分けボックス※6	1基	改造	{268}	圧縮成型設備 繰返し粉小分けボックス	1基	C	第1類
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 バックアップフィルタ(粉末輸送) ※6	3基	改造	{271}	圧縮成型設備 バックアップフィルタ(繰返し粉 輸送ホッパ(2))	1基	C	第1類
					{279}	圧縮成型設備 バックアップフィルタ(原料粉末 輸送ホッパ)	2基	C	第1類
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉投入ボックス※6	1基	改造	{272}	圧縮成型設備 繰返し粉投入ボックス	1基	C	第1類
					{273}	圧縮成型設備 容器昇降リフト	1基	C	第1類
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 明替えボックス※6	1基	変更なし	{274}	圧縮成型設備 明替えボックス	1基	C	第1類
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 大型混合装置※6	2基	改造	{275}	圧縮成型設備 大型混合装置	2基	C	第1類
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 大型粉末容器抜出ボックス※6	2基	改造	{276}	圧縮成型設備 八面体ボックス	2基	C	第1類
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 大型粉末容器用クレーン※6	2基	改造	{277}	圧縮成型設備 大型粉末容器用クレーン	2基	C	第1類
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 原料粉末ホッパ※6	2基	改造	{278}	圧縮成型設備 原料粉末輸送ホッパ	2基	C	第1類
					{280}	圧縮成型設備 フードボックス(原料粉末輸送 ホッパ、粗成型用プレスフィー ダ)	2基	C	第1類
					{285}	圧縮成型設備 粗成型用 プレスフィーダ	2基	C	第1類
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 粉末混合機※6	2基	改造	{281}	圧縮成型設備 粉末混合機	2基	C	第1類
					{282}	圧縮成型設備 フードボックス(粉末投入用) (粉末混合機)	2基	C	第1類
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 粗成型用プレス※6	2基	改造	{283}	圧縮成型設備 粗成型用プレス	2基	C	第1類
					{284}	圧縮成型設備 フードボックス(粗成型用プレ ス)	2基	C	第1類
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 スラグコンベア※6	2基	改造	{286}	圧縮成型設備 スラグコンベア	2基	C	第1類
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 粉末集塵装置※6	4基	改造	{287}	圧縮成型設備 粉末集塵装置(粗成型工程)	2基	C	第1類
					{288}	圧縮成型設備 フードボックス(粉末集塵装置 (粗成型工程))	2基	C	第1類
					{310}	圧縮成型設備 粉末集塵装置(本成型工程)	2基	C	第1類
					{311}	圧縮成型設備 フードボックス(粉末集塵装置 (本成型工程))	2基	C	第1類
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 バックアップフィルタ(粉末集塵装 置)※6	4基	改造	{289}	圧縮成型設備 バックアップフィルタ(粉末集塵装 置(粗成型工程))	2基	C	第1類
					{312}	圧縮成型設備 バックアップフィルタ(粉末集塵装 置(本成型工程))	2基	C	第1類
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 造粒機※6	2基	改造	{290}	圧縮成型設備 造粒機	2基	C	第1類
					{291}	圧縮成型設備 アンダーサイズ粉受器	2基	C	第1類
					{292}	圧縮成型設備 フードボックス(造粒機)	2基	C	第1類
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 造粒粉末小分けボックス※6	2基	改造 変更なし	{293}	圧縮成型設備 造粒粉末小分けボックス	2基	C	第1類
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 造粒粉末ホッパ※6	2基	改造	{294}	圧縮成型設備 造粒粉末輸送ホッパ(1)	2基	C	第1類
					{295}	圧縮成型設備 フードボックス(造粒粉末輸送 ホッパ(1))	2基	C	第1類
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 潤滑剤混合機※6	2基	改造	{296}	圧縮成型設備 造粒粉末輸送ホッパ(2)	2基	C	第1類
					{297}	圧縮成型設備 フードボックス(造粒粉末輸送 ホッパ(2)、潤滑剤混合機)	2基	C	第1類
					{298}	圧縮成型設備 潤滑剤混合機	2基	C	第1類

次 数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可				
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	グレード区分	耐震重要度分類
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 回転混合機※6	4基	改造	{299}	圧縮成型設備 回転混合機 (金属容器(粉末)混合)	4基	C	第1類
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 本成型用プレス※6	2基	改造	{300}	圧縮成型設備 本成型用プレス	2基	C	第1類
					{301}	圧縮成型設備 フードボックス(本成型用プレ ス)	2基	C	第1類
					{302}	圧縮成型設備 本成型用プレスフィーダ	2基	C	第1類
					{303}	圧縮成型設備 本成型用プレスホッパ	2基	C	第1類
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 ペレット移替機(1)※6	1基	改造	{304}	圧縮成型設備 ペレットコンベア	2基	C	第1類
					{305}	圧縮成型設備 ペレット移替機	1基	C	第1類
					{306}	圧縮成型設備 フードボックス(ペレット移替 機)	1基	C	第1類
					{307}	圧縮成型設備 圧粉体密度測定装置	1基	C	第1類
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 ペレット移替機(2)※6	1基	改造	{308}	圧縮成型設備 ボートコンベア	1基	C	第1類
					{305}	圧縮成型設備 ペレット移替機	1基	C	第1類
					{306}	圧縮成型設備 フードボックス(ペレット移替 機)	1基	C	第1類
					{307}	圧縮成型設備 圧粉体密度測定装置	1基	C	第1類
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 乗移台1※6	1基	改造	{308}	圧縮成型設備 ボートコンベア	1基	C	第1類
					{309}	圧縮成型設備 乗移台1	1基	C	第1類
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 試験用プレス※6	1基	改造	{310}	圧縮成型設備 試験用プレス	1基	C	第2類
					{311}	圧縮成型設備 フードボックス(試験用プレス)	1基	C	第2類
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(1)※6	1基	変更なし	{312}	圧縮成型設備 フードボックス(1)	1基	C	第2類
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(2)※6	1基	改造	{313}	圧縮成型設備 フードボックス(2)	1基	C	第2類
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(3)※6	1基	変更なし	{314}	圧縮成型設備 フードボックス(3)	1基	C	第2類
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	焼結設備 連続焼結炉※6	2基	改造	{315}	焼結設備 連続焼結炉	2基	C	第1類
					{316}	焼結設備 連続焼結炉供給ガス圧力低下イン ターロック	2式	B	第3類
					{317}	焼結設備 連続焼結炉着火源喪失インター ロック	2式	B	第3類
					{318}	焼結設備 水素漏えい検知インターロック	1式	B	第3類
					{319}	焼結設備 連続焼結炉過加熱防止インター ロック	2式	B	第3類
					{320}	焼結設備 連続焼結炉冷却水圧力低下イン ターロック	2式	C	第3類
					{321}	焼結設備 地震インターロック	1式	B	第1類
					{322}	焼結設備 爆発圧力速し機構	2式	C	第1類
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	焼結設備 バッチ式小型焼結炉※6	1基	改造	{323}	焼結設備 バッチ式小型焼結炉	1基	C	第1類
					{324}	焼結設備 供給ガス圧力低下インターロック	1式	B	第3類
					{325}	焼結設備 着火源喪失警報	1式	B	第3類
					{326}	焼結設備 水素漏えい検知インターロック	1式	B	第3類
					{327}	焼結設備 バッチ式小型焼結炉過加熱防止イ ンターロック	1式	B	第3類
					{328}	焼結設備 バッチ式小型焼結炉冷却水圧力低 下インターロック	1式	C	第3類
					{329}	焼結設備 地震インターロック	1式	C	第1類
					{330}	焼結設備 爆発圧力速し機構	1基	C	第1類
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 センターレス グライнда※6	4基	改造	{331}	研削設備 センターレスグライнда	4基	C	第1類
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレットコンベア※6	4基	改造	{332}	研削設備 ペレットコンベア	4基	C	第1類
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 パーツフィーダ※6	4基	改造	{333}	研削設備 パーツフィーダ	4基	C	第1類
					{334}	研削設備 フードボックス(パーツフィー ダ)	4基	C	第1類

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可			グレード区分	耐震重要度分類
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数		
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレット配列機 ^{※6}	4基	改造	{339}	研削設備 ペレット配列機	4基	C	第2類
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレットトレイコンベア ^{※6}	1基	改造	{340}	研削設備 ペレットトレイコンベア	1基	C	第1類
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 冷却水循環槽 ^{※6}	4基	改造	{341}	研削設備 冷却水循環槽(研削用)	4基	C	第1類
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 遠心分離機(研削) ^{※6}	4基	改造	{342}	研削設備 遠心分離機(研削用)	4基	C	第1類
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 ^{※6}	5基	改造	{343}	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置(外観検査用)	5基	C	第1類
					{344}	ペレット検査設備 金属容器(ペレット)受	7基	C	第1類
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット寸法密度検査装置 ^{※6}	1基	変更なし	{345}	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置(寸法・密度検査用)	1基	C	第2類
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 焼結体密度検査装置 ^{※6}	1基	変更なし	{346}	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置(焼結体密度検査用)	1基	C	第2類
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄ボックス (研削工程) ^{※6}	2基	改造	{347}	粉末再生設備 洗浄ボックス	2基	C	第2類
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 液受槽(研削工程) ^{※6}	2基	追加	{349}	粉末再生設備 液受槽(洗浄ボックス)	2基	C	第1類
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ロータ用台車(1) ^{※6}	1台	変更なし	{348}	粉末再生設備 ロータ用台車(1)	1台	C	-
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 循環槽A・B ^{※6}	1基	追加	{350}	粉末再生設備 循環槽(洗浄ボックス)	2基	C	第1類
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ろ過器 ^{※6}	2基	追加	{351}	粉末再生設備 ろ過器(洗浄ボックス)	1基	C	第1類
					{366}	粉末再生設備 ろ過器(フードボックス(洗浄用))	1基	C	第1類
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 スラッジ回収機能付き遠心分離機 ^{※6}	1基	改造	{352}	粉末再生設備 遠心分離機(洗浄ボックス)	1基	C	第1類
					{353}	粉末再生設備 スラッジ回収ボックス	1基	C	第1類
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 研削屑乾燥機 ^{※6}	2基	改造	{354}	粉末再生設備 研削屑乾燥機	2基	C	第2類
					{355}	粉末再生設備 研削屑乾燥機乾燥条件未達取り出し防止インターロック	2式	C	第3類
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 フードボックス(4) ^{※6}	1基	変更なし	{356}	粉末再生設備 フードボックス(1,2系酸化明替用)	2基	C	第2類
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 フードボックス(5) ^{※6}	1基	変更なし			C	第2類	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ペレット明替機 ^{※6}	1基	変更なし	{357}	粉末再生設備 ペレット明替機	1基	C	第2類
					{358}	粉末再生設備 ペレット明替機1ポート制限インターロック	1式	C	第3類
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 酸化炉(1) ^{※6}	2基	改造	{359}	粉末再生設備 酸化炉	2基	C	第1類
					{360}	粉末再生設備 酸化炉温度高インターロック	2式	C	第3類
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 酸化炉(2) ^{※6}	2基	改造	{359}	粉末再生設備 酸化炉	2基	C	第1類
					{360}	粉末再生設備 酸化炉温度高インターロック	2式	C	第3類
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 粉砕機(1) ^{※6}	1基	改造	{361}	粉末再生設備 粉砕機	1基	C	第1類
					{362}	粉末再生設備 フードボックス(粉末投入用) (粉砕機)	1基	C	第1類
					{363}	粉末再生設備 フードボックス (粉砕機)	1基	C	第1類
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 粉砕機(2) ^{※6}	1基	改造	{361}	粉末再生設備 粉砕機	1基	C	第1類
					{362}	粉末再生設備 フードボックス(粉末投入用) (粉砕機)	1基	C	第1類
					{363}	粉末再生設備 フードボックス (粉砕機)	1基	C	第1類
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄ボックス (圧縮成型工程) ^{※6}	1基	改造	{364}	粉末再生設備 フードボックス (洗浄用)	1基	C	第2類
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 液受槽 (圧縮成型工程) ^{※6}	1基	追加	{365}	粉末再生設備 液受槽 (フードボックス (洗浄用))	1基	C	第1類
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 遠心分離機(洗浄) ^{※6}	1基	改造	{367}	粉末再生設備 遠心分離機 (フードボックス (洗浄用))	1基	C	第1類

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可				
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	グレード区分	耐震重要度分類
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粉末集塵装置(加工棟)※6	2基	改造	{392}	圧縮成型設備 粉末集塵装置(相成型工程)	1基	C	第1類
					{393}	圧縮成型設備 フードボックス(粉末集塵装置 (相成型工程))	1基	C	第1類
					{405}	圧縮成型設備 粉末集塵装置(本成型工程)	1基	C	第1類
					{406}	圧縮成型設備 フードボックス(粉末集塵装置 (本成型工程))	1基	C	第1類
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	焼結設備 連続焼結炉(加工棟) ※6	1基	改造	{408}	焼結設備 連続焼結炉	1基	C	第1類
					{409}	焼結設備 連続焼結炉供給ガス圧力低下イン ターロック	1式	B	第3類
					{410}	焼結設備 連続焼結炉着火水源喪失インター ロック	1式	B	第3類
					{411}	焼結設備 水素漏えい検知インターロック	1式	B	第3類
					{412}	焼結設備 連続焼結炉加熱防止インター ロック	1式	B	第3類
					{413}	焼結設備 連続焼結炉冷却水圧力低下イン ターロック	1式	C	第3類
					{414}	焼結設備 地震インターロック	1式	C	第1類
{415}	焼結設備 爆発圧力逃し機構	1式	C	第1類					
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 冷却水循環槽(研削)(加工棟)※6	1基	改造	{422}	研削設備 冷却水循環槽 (研削用)	1基	C	第1類
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 遠心分離機(研削)(加工棟)※6	1基	変更なし	{423}	研削設備 遠心分離機(研削用)	1基	C	第1類
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄水循環槽(加工棟)※6	2基	改造	{429}	粉末再生設備 洗浄水循環槽 (洗浄用)	2基	C	第1類
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ろ過器(加工棟)※6	1基	追加	{430}	粉末再生設備 ろ過器	1基	C	第1類
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 遠心分離機(洗浄)(加工棟)※6	2基	変更なし	{431}	粉末再生設備 遠心分離機(洗浄用)	2基	C	第1類
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粉末篩分機※2	2基	改造	{368}	圧縮成型設備 粉末篩分機	2基	C	第1類
					{369}	圧縮成型設備 フードボックス(粉末投入用)(粉末 篩分機)	2基	C	第1類
					{370}	圧縮成型設備 フードボックス(粉末篩分機)	2基	C	第1類
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 電動リフト※2	2台	変更なし	{371}	圧縮成型設備 粉末篩分機用 電動リフト	2台	C	-
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 一次混合機※2	1基	改造	{372}	圧縮成型設備 粉末混合機1	1基	C	-
					{373}	圧縮成型設備 フードボックス(粉末投入用)(粉末 混合機1)	1基	C	-
					{374}	圧縮成型設備 容器リフト (粉末混合機1)	1基	C	第1類
					{375}	圧縮成型設備 フードボックス (粉末混合機1)	1基	C	第1類
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(1)※2	1基	改造	{376}	圧縮成型設備 粉末明替用フードボックス	2基	C	第1類
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(2)※2	1基	変更なし			C	第1類	
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 回転混合機※2	3基	改造	{377}	圧縮成型設備 回転混合機(金属容器(粉末)混 合)	3基	C	第2類
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 二次混合機※2	1基	改造	{378}	圧縮成型設備 粉末混合機2	1基	C	第2類
					{379}	圧縮成型設備 フードボックス(粉末投入用)(粉 末混合機2)	1基	C	第1類
					{380}	圧縮成型設備 粉砕機	1基	C	第1類
					{381}	圧縮成型設備 容器リフト (粉末混合機2)	2基	C	第1類
					{382}	圧縮成型設備 フードボックス(粉末混合機2)	1基	C	第1類
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 濃度調整混合機※2	1基	改造	{383}	圧縮成型設備 中型混合機	1基	C	第1類
					{384}	圧縮成型設備 フードボックス(粉末投入用)(中 型混合機)	1基	C	第1類
					{385}	圧縮成型設備 フードボックス(中型混合機)	1基	C	第1類
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 電動リフト※2	1台	変更なし	{386}	圧縮成型設備 中型混合機用電動リフト	1台	C	第1類

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		グレード区分	耐震重要度分類	
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称			基数
7次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 組成型用プレス※2	1基	改造	{387}	圧縮成型設備 組成型用プレス	1基	C	第1類
					{388}	圧縮成型設備 フードボックス（組成型用プレス）	1基	C	第1類
7次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 組成型用プレスフィーダ※2	1基	改造	{389}	圧縮成型設備 組成型用プレスフィーダ	1基	C	第1類
					{390}	圧縮成型設備 フードボックス（組成型用プレスフィーダ）	1基	C	第1類
7次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 スラグコンベア※2	1基	改造	{391}	圧縮成型設備 スラグコンベア	1基	C	第1類
7次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 バックアップフィルタ ※2	2基	変更なし	{394}	圧縮成型設備 バックアップフィルタ（粉末集塵 装置（組成型工程））	1基	C	第1類
					{407}	圧縮成型設備 バックアップフィルタ（粉末集塵 装置（本成型工程））	1基	C	第1類
7次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 造粒機※2	1基	改造	{395}	圧縮成型設備 造粒機	1基	C	第1類
					{396}	圧縮成型設備 フードボックス（造粒機）	1基	C	第1類
7次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 本成型用プレス※2	1基	改造	{397}	圧縮成型設備 本成型用プレス	1基	C	第1類
					{398}	圧縮成型設備 フードボックス（本成型用プレス）	1基	C	第1類
					{399}	圧縮成型設備 本成型用プレスホッパ	1基	C	第1類
					{400}	圧縮成型設備 フードボックス（粉末投入用） （本成型用プレス）	1基	C	第1類
					{401}	圧縮成型設備 ベレットコンベア	1基	C	第1類
					{402}	圧縮成型設備 ベレット整列機	1基	C	第1類
7次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 ベレット整列機※2	1基	改造	{403}	圧縮成型設備 フードボックス（ベレット整列 機）	1基	C	第1類
					{404}	圧縮成型設備 本成型プレス用電動リフト	1基	C	第2類
7次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	研削設備 センターレス グラインダ※2	1基	改造	{416}	研削設備 センターレスグラインダ	1基	C	第1類
					{419}	研削設備 フードボックス（センターレスグ ラインダ）	1基	C	第1類
7次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	研削設備 ベレットコンベア※2	1基	改造	{417}	研削設備 ベレットコンベア	1基	C	第1類
7次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	研削設備 パーツフィーダ※2	1基	改造	{418}	研削設備 パーツフィーダ	1基	C	第1類
					{420}	研削設備 フードボックス（パーツフィー ダ）	1基	C	第1類
7次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	研削設備 ベレット配列機※2	1基	改造	{421}	研削設備 ベレット配列機	1基	C	第1類
7次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	ベレット検査設備 ベレット外観検査装置 ※2	1基	改造	{424}	ベレット検査設備 ベレット外観検査装置	1基	C	第1類
					{425}	ベレット検査設備 金属容器（ベレット）受	1基	C	第1類
7次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	ベレット検査設備 ベレット寸法密度測定台※2	1基	改造	{426}	ベレット検査設備 ベレット寸法密度測定台	1基	C	第1類
7次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 洗浄ボックス※2	2基	変更なし	{427}	粉末再生設備 洗浄ボックス	2基	C	第2類
7次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 ロータ用台車(2) ※2	1台	変更なし	{428}	粉末再生設備 ロータ用台車(2)	1台	C	-
7次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 研削屑乾燥機※2	1基	改造	{432}	粉末再生設備 研削屑乾燥機	1基	C	第2類
					{433}	粉末再生設備 研削屑乾燥機乾燥条件未達取り出 し防止インターロック	1式	C	第3類
7次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 フードボックス(3) ※2	1基	変更なし	{434}	粉末再生設備 粉末再生 フードボックス	1基	C	第2類
7次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 酸化炉※2	1基	改造	{435}	粉末再生設備 酸化炉	1基	C	第1類
					{436}	粉末再生設備 酸化炉温度高インターロック	1式	C	第3類
7次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 粉砕機※2	1基	改造	{437}	粉末再生設備 粉砕機	1基	C	第1類
					{438}	粉末再生設備 フードボックス （粉末投入用） （粉砕機）	1基	C	第1類
					{439}	粉末再生設備 フードボックス （粉砕機）	1基	C	第1類
7次	屋外	工場棟 成型工場※4	1式	改造	{837}	工場棟 成型工場	1式	C	第1類
7次	屋外	加工棟 成型工場※2	1式	改造	{844}	加工棟 成型工場	1式	C	第1類

※の注釈は以下を示す。

※n：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

添付 6

(変更後)

○被覆施設

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可				
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	グレード区分	耐震重要度分類
6次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 ペレット乾燥機	8基	改造	{440}	燃料棒組立設備 乾燥機	8基	C	第1類
6次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 ペレット挿入機	2基	改造	{441}	燃料棒組立設備 ペレット挿入機	2基	C	第1類
6次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 ペレットトレイ用台車(3)	2台	変更なし	{442}	燃料棒組立設備 ペレットトレイ用台車(3)	2台	C	-
6次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 端面洗浄機	2基	変更なし	{443}	燃料棒組立設備 端面洗浄機	2基	C	第2類
6次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 端栓圧入機	2基	改造	{444}	燃料棒組立設備 端栓圧入機	2基	C	第1類
6次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 端栓溶接装置	4基	変更なし	{445}	燃料棒組立設備 端栓溶接装置	6基	C	第2類
6次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 He加圧溶接装置	2基	改造				C	第2類
6次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア	1式	改造 変更なし	{446}	燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア	1式	C	第1類
6次	工場棟 成型工場 燃料棒補修室	燃料棒補修設備 端栓切断機	1基	変更なし	{447}	燃料棒補修設備 端栓切断機	1基	C	第1類
6次	工場棟 成型工場 燃料棒補修室	燃料棒補修設備 端栓圧入機	1基	変更なし	{448}	燃料棒補修設備 端栓圧入機	1基	C	第1類
6次	工場棟 成型工場 燃料棒補修室	燃料棒補修設備 U02明替ボックス	1基	改造	{449}	燃料棒補修設備 U02明替ボックス	1基	C	第1類
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア	1式	改造	{450}	燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア	1式	C	第1類
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 超音波検査装置	1基	改造	{451}	燃料棒検査設備 燃料棒検査装置(超音波式)	1基	C	第1類
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 シールドX線検査装置	1基	改造	{452}	燃料棒検査設備 X線検査装置	1基	C	第1類
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 燃料棒全長・重量測定装置	1基	改造	{453}	燃料棒検査設備 燃料棒全長・重量測定装置	1基	C	第1類
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 渦電流検査装置	1基	変更なし	{454}	燃料棒検査設備 燃料棒検査装置(渦電流式)	1基	C	第2類
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 γ線走査装置	1基	変更なし	{455}	燃料棒検査設備 γ線走査装置	1基	C	第2類
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 ヘリウムリーク試験装置	3基	改造	{456}	燃料棒検査設備 ヘリウムリーク試験装置	3基	C	第1類
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 定盤	3基	改造	{457}	燃料棒検査設備 定盤	3基	C	第1類
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 燃料棒受台	1基	変更なし	{458}	燃料棒検査設備 燃料棒受台	1基	C	第1類
6次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 ペレット乾燥機*1	2基	変更なし	{459}	燃料棒組立設備 乾燥機	2基	C	第1類
6次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 ペレット挿入機*1	1基	変更なし	{460}	燃料棒組立設備 ペレット挿入機	1基	C	第1類
6次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 ペレットトレイ用台車(4)*1	1台	変更なし	{461}	燃料棒組立設備 ペレットトレイ用台車(4)	1台	C	-
6次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 端栓圧入機*1	1基	変更なし	{462}	燃料棒組立設備 端栓圧入機	1基	C	第2類
6次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 He加圧溶接装置*1	1基	変更なし	{463}	燃料棒組立設備 端栓溶接装置	1基	C	第2類
6次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 端栓溶接装置*1	1基	変更なし	{463}	燃料棒組立設備 端栓溶接装置	1基	C	第2類
6次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒補修設備 端栓切断機*1	1基	改造	{464}	燃料棒補修設備 端栓切断機	1基	C	第1類
6次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒補修設備 ペレット取出台*1	1基	改造	{465}	燃料棒補修設備 ペレット取出台	1基	C	第1類
6次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア*1	1基	改造	{466}	燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア	1式	C	第1類
6次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒検査設備 γ線走査装置*1	1基	変更なし	{467}	燃料棒検査設備 γ線走査装置	1基	C	第2類

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可			グレード区分	耐震重要度分類
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数		
6次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒検査設備 スタック台*1	1基	変更なし	{468}	燃料棒検査設備 スタック台	1基	C	第1類

*1：当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該設備・機器の複数ユニットの臨界安全に係る事項について6次申請範囲とする。

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可			グレード区分	耐震重要度分類
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数		
7次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 ペレット乾燥機 ^{※6}	8基	改造	{440}	燃料棒組立設備 乾燥機	8基	C	第1類
7次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 ペレット挿入機 ^{※6}	2基	改造	{441}	燃料棒組立設備 ペレット挿入機	2基	C	第1類
7次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 ペレットトレイ用 台車(3) ^{※6}	2台	変更なし	{442}	燃料棒組立設備 ペレットトレイ用台車(3)	2台	C	-
7次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 端面洗浄機 ^{※6}	2基	変更なし	{443}	燃料棒組立設備 端面洗浄機	2基	C	第2類
7次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 端栓圧入機 ^{※6}	2基	改造	{444}	燃料棒組立設備 端栓圧入機	2基	C	第1類
7次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 端栓周溶接装置 ^{※6}	4基	変更なし	{445}	燃料棒組立設備 端栓溶接装置	6基	C	第2類
7次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 He加圧溶接装置 ^{※6}	2基	改造				C	第2類
7次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア ^{※6}	1式	改造 ・ 変更なし	{446}	燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア	1式	C	第1類
7次	工場棟 成型工場 燃料棒補修室	燃料棒補修設備 端栓切断機 ^{※6}	1基	変更なし	{447}	燃料棒補修設備 端栓切断機	1基	C	第1類
7次	工場棟 成型工場 燃料棒補修室	燃料棒補修設備 端栓圧入機 ^{※6}	1基	変更なし	{448}	燃料棒補修設備 端栓圧入機	1基	C	第1類
7次	工場棟 成型工場 燃料棒補修室	燃料棒補修設備 UO2明替ボックス ^{※6}	1基	改造	{449}	燃料棒補修設備 UO2明替ボックス	1基	C	第1類
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア ^{※6}	1式	改造	{450}	燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア	1式	C	第1類
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 超音波検査装置 ^{※6}	1基	改造	{451}	燃料棒検査設備 燃料棒検査装置 (超音波式)	1基	C	第1類
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 シールX線検査装置 ^{※6}	1基	改造	{452}	燃料棒検査設備 X線検査装置	1基	C	第1類
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 燃料棒全長・重量測定装置 ^{※6}	1基	改造	{453}	燃料棒検査設備 燃料棒全長・ 重量測定装置	1基	C	第1類
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 渦電流検査装置 ^{※6}	1基	変更なし	{454}	燃料棒検査設備 燃料棒検査装置 (渦電流式)	1基	C	第2類
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 γ線走査装置 ^{※6}	1基	変更なし	{455}	燃料棒検査設備 γ線走査装置	1基	C	第2類
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 ヘリウムリーク試験装置 ^{※6}	3基	改造	{456}	燃料棒検査設備 ヘリウムリーク試験 装置	3基	C	第1類
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 定盤 ^{※6}	3基	改造	{457}	燃料棒検査設備 定盤	3基	C	第1類
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 燃料棒受台 ^{※6}	1基	変更なし	{458}	燃料棒検査設備 燃料棒受台	1基	C	第1類
7次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 ペレット乾燥機 ^{※2}	2基	変更なし	{459}	燃料棒組立設備 乾燥機	2基	C	第1類
7次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 ペレット挿入機 ^{※2}	1基	変更なし	{460}	燃料棒組立設備 ペレット挿入機	1基	C	第1類
7次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 ペレットトレイ用台車(4) ^{※2}	1台	変更なし	{461}	燃料棒組立設備 ペレットトレイ用台車(4)	1台	C	-
7次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 端栓圧入機 ^{※2}	1基	変更なし	{462}	燃料棒組立設備 端栓圧入機	1基	C	第2類
7次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 He加圧溶接装置 ^{※2}	1基	変更なし	{463}	燃料棒組立設備 端栓溶接装置	1基	C	第2類
7次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 端栓周溶接装置 ^{※2}	1基	変更なし	{463}	燃料棒組立設備 端栓溶接装置	1基	C	第2類
7次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒補修設備 端栓切断機 ^{※2}	1基	改造	{464}	燃料棒補修設備 端栓切断機	1基	C	第1類
7次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒補修設備 ペレット取出台 ^{※2}	1基	改造	{465}	燃料棒補修設備 ペレット取出台	1基	C	第1類
7次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア ^{※2}	1基	改造	{466}	燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア	1式	C	第1類

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可			グレード区分	耐震重要度分類
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数		
7次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒検査設備 γ線走査装置 ^{※2}	1基	変更なし	{467}	燃料棒検査設備 γ線走査装置	1基	C	第2類
7次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒検査設備 スタック台 ^{※2}	1基	変更なし	{468}	燃料棒検査設備 スタック台	1基	C	第1類

※の注釈は以下を示す。

※n：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

添付 6

(変更後)

○組立施設

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可			グレード区分	耐震重要度分類
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数		
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン挿入装置	2基	変更なし	{469}	燃料集合体組立設備 マガジン挿入装置	1基	C	第1類
					{470}	燃料集合体組立設備 マガジン昇降台	1基	C	第1類
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン	4基	変更なし	{471}	燃料集合体組立設備 マガジン	4基	C	-
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 運搬台車	2台	改造	{472}	燃料集合体組立設備 運搬台車	2台	C	-
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン架台	3基	改造	{473}	燃料集合体組立設備 マガジン架台	3基	C	第1類
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン姿勢変換台	1基	改造	{474}	燃料集合体組立設備 姿勢変換台	1基	C	第1類
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 燃料集合体組立装置	3基	改造	{475}	燃料集合体組立設備 燃料集合体組立装置	3基	C	第1類
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン架台部	1台	変更なし	{476}	燃料集合体組立設備 マガジン架台部	1台	C	第1類
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 燃料集合体洗浄装置	1式	改造	{477}	燃料集合体組立設備 燃料集合体洗浄装置	1式	C	第1類
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 ジブクレーン	1基	改造	{478}	燃料集合体組立設備 ホイスト	1基	C	第1類
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 エンベロープ検査装置	1基	改造	{479}	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査台	1基	C	第1類
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 チャンネル検査装置	1基	改造	{480}	燃料集合体検査設備 燃料棒間隔測定装置	1基	C	第1類
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査定盤	1基	改造	{481}	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査定盤	1基	C	第1類
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査測定台	3基	変更なし	{482}	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査測定台	3基	C	第1類
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 ジブクレーン	2基	改造	{483}	燃料集合体検査設備 ホイスト	2基	C	第1類
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体外視検査台	1基	改造	{484}	燃料集合体検査設備 燃料集合体外視検査台	1基	C	第1類
6次	工場棟 組立工場 燃料検査室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査ビット	3基	改造	{485}	燃料集合体検査設備 燃料集合体嵌合台	3基	C	第1類
6次	屋外	工場棟 組立工場*1*2	1式	改造	{841}	工場棟 組立工場	1式	C	第1類

*1: 当該建物の鉄骨の一部について申請する。

*2: 当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部について6次申請範囲とする。

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可			グレード区分	耐震重要度分類
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数		
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン挿入装置 ^{*5}	2基	変更なし	{469}	燃料集合体組立設備 マガジン挿入装置	1基	C	第1類
					{470}	燃料集合体組立設備 マガジン昇降台	1基	C	第1類
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン ^{*5}	4基	変更なし	{471}	燃料集合体組立設備 マガジン	4基	C	-
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 運搬台車 ^{*6}	2台	改造	{472}	燃料集合体組立設備 運搬台車	2台	C	-
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン架台 ^{*5}	3基	改造	{473}	燃料集合体組立設備 マガジン架台	3基	C	第1類
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン姿勢変換台 ^{*6}	1基	改造	{474}	燃料集合体組立設備 姿勢変換台	1基	C	第1類
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 燃料集合体組立装置 ^{*6}	3基	改造	{475}	燃料集合体組立設備 燃料集合体組立装置	3基	C	第1類
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン架台部 ^{*5}	1台	変更なし	{476}	燃料集合体組立設備 マガジン架台部	1台	C	第1類
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 燃料集合体洗浄装置 ^{*6}	1式	改造	{477}	燃料集合体組立設備 燃料集合体洗浄装置	1式	C	第1類
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 ジブクレーン ^{*6}	1基	改造	{478}	燃料集合体組立設備 ホイスト	1基	C	第1類
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 エンベロープ検査装置 ^{*5}	1基	改造	{479}	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査台	1基	C	第1類
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 チャンネル検査装置 ^{*6}	1基	改造	{480}	燃料集合体検査設備 燃料棒間隔測定装置	1基	C	第1類

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可			グレード区分	耐震重要度分類
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数		
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査定盤 ^{※6}	1基	改造	{481}	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査定盤	1基	C	第1類
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査測定台 ^{※6}	3基	変更なし	{482}	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査測定台	3基	C	第1類
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 ジブクレーン ^{※6}	2基	改造	{483}	燃料集合体検査設備 ホイスト	2基	C	第1類
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体外観検査台 ^{※6}	1基	改造	{484}	燃料集合体検査設備 燃料集合体外観検査台	1基	C	第1類
7次	工場棟 組立工場 燃料棒 検査室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査ピット ^{※6}	3基	改造	{485}	燃料集合体検査設備 燃料集合体嵌合台	3基	C	第1類
7次	屋外	工場棟 組立工場 ^{※4}	1式	改造 ^{※1}	{841}	工場棟 組立工場	1式	C	第1類

※の注釈は以下を示す。

※n：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

添付 6

(変更後)

○核燃料物質の貯蔵施設

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可			グレード区分	耐震重要度分類
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数		
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 原料貯蔵設備 UF ₆ シリンダ	221基	改造	{2}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ シリンダ	4基	C	-
5次	付属建物 原料貯蔵所				{488}	原料貯蔵設備 UF ₆ シリンダ	1式	C	-
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫				{492}	原料貯蔵設備 UF ₆ シリンダ	1式	C	-

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可			グレード区分	耐震重要度分類
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数		
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	原料貯蔵設備 シリンダ貯蔵架台	1式	改造	{491}	原料貯蔵設備 シリンダ貯蔵架台	1式	C	第1類
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	原料貯蔵設備 シリンダ転倒装置	1基	改造	{493}	原料貯蔵設備 シリンダ転倒装置	1基	C	第1類
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	原料貯蔵設備 天井走行クレーン(転換5t)	1基	変更なし	{494}	原料貯蔵設備 天井走行クレーン	1基	C	第1類
6次	工場棟 転換工場 転換加工 室	粉末貯蔵設備 大型粉末容器貯蔵架台	1式	改造	{495}	粉末貯蔵設備 大型粉末容器貯蔵架台	1式	C	第1類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 大型粉末容器	72基	改造	{496}	粉末貯蔵設備 大型粉末容器	1式	C	-
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 大型粉末容器用台車	1基	改造	{497}	粉末貯蔵設備 大型粉末容器用台車	1基	C	-
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 仕掛品貯蔵棚	3基	改造	{498}	粉末貯蔵設備 仕掛品貯蔵棚	3基	C	第1類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(3)	2台	変更なし	{500}	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(3)	2台	C	-
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(4)	1台	変更なし	{501}	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(4)	1台	C	-
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用)	1基	改造	{502}	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用)	1基	C	第1類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 運搬台車	7基	改造	{504}	粉末貯蔵設備 運搬台車	7基	C	第1類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 中間仕掛品一時貯蔵棚	2基	改造	{507}	粉末貯蔵設備 中間仕掛品一時貯蔵棚	2基	C	第1類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(1)	1台	改造	{509}	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(1)	1台	C	-
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵棚	4基	改造	{510}	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵棚	4基	C	第1類
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(2)	2台	改造	{513}	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(2)	2台	D	-
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用)	16基	改造	{514}	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用)	16基	C	第1類
6次	付属建物 除染室・ 分析室	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用)(作業 室(2))	4基	改造	{529}	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用)	4基	C	第1類
6次	付属建物 第2核燃 料倉庫	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用)(第2核 燃料倉庫)	58基	改造	{532}	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用)	58基	C	第1類
6次	付属建物 第2核燃 料倉庫	粉末貯蔵設備 電動リフト	1台	変更なし	{534}	粉末貯蔵設備 第2核燃料倉庫用電動リフト	1台	C	-
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	UO ₂ ベレット貯蔵設備 圧粉ベレット一時貯蔵棚(1)	1基	変更なし	{546}	UO ₂ ベレット貯蔵設備 圧粉ベレット一時貯蔵棚	1基	C	第1類
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	UO ₂ ベレット貯蔵設備 圧粉ベレット一時貯蔵棚(2)	1基	改造	{546}	UO ₂ ベレット貯蔵設備 圧粉ベレット一時貯蔵棚	1基	C	第1類
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	UO ₂ ベレット貯蔵設備 圧粉ベレット一時貯蔵棚(3)	1基	変更なし	{546}	UO ₂ ベレット貯蔵設備 圧粉ベレット一時貯蔵棚	1基	C	第1類
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	UO ₂ ベレット貯蔵設備 ベレットラインコンベア(1)	1基	改造	{547}	UO ₂ ベレット貯蔵設備 ベレットラインコンベア	1基	C	第1類
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	UO ₂ ベレット貯蔵設備 ベレットラインコンベア(2)	1基	改造	{547}	UO ₂ ベレット貯蔵設備 ベレットラインコンベア	1基	C	第1類
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	UO ₂ ベレット貯蔵設備 乗移台2	1基	改造	{548}	UO ₂ ベレット貯蔵設備 乗移台2	1基	C	第1類
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	UO ₂ ベレット貯蔵設備 ボート運搬台車	2台	変更なし	{549}	UO ₂ ベレット貯蔵設備 ボート運搬台車	2台	C	-
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	UO ₂ ベレット貯蔵設備 焼結ベレット一時貯蔵棚(1)	1基	変更なし	{550}	UO ₂ ベレット貯蔵設備 焼結ベレット一時貯蔵棚	1基	C	第1類

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可			グレード区分	耐震重要度分類
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数		
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚(2)	1基	改造	{550}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚	1基	C	第1類
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚(3)	1基	改造	{550}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚	1基	C	第1類
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(3)	1基	改造	{551}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア	1基	C	第1類
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(4)	1基	改造	{551}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア	1基	C	第1類
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(1)	1台	変更なし	{552}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(1)	1台	C	-
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(2)	2台	変更なし	{553}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(2)	2台	C	-
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(ペレット用)	2基	変更なし	{554}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(ペレット用)	2基	C	第1類
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)	30個	改造	{555}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)	1式	D	-
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)用台車(1)	1台	変更なし	{556}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)用台車(1)	1台	D	-
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚	4基	改造	{557}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚	4基	C	第1類
6次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚	1式	改造	{558}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚	136 基	C	第1類
6次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車	2台	変更なし	{559}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(1)	1台	C	-
					{560}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(2)	1台	D	-
6次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(1)	1台	変更なし	{561}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(1)	1台	C	-
6次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 余剰ペレット貯蔵棚	4基	改造	{562}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 余剰ペレット貯蔵棚	4基	C	第1類
6次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属缶用台車(1)	1台	変更なし	{563}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属缶用台車(1)	1台	C	-
6次	工場棟 成型工場 燃料棒補修室	燃料棒貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵棚	1基	変更なし	{579}	燃料棒貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵棚	1基	C	第1類
6次	工場棟 成型工場 燃料棒補修室	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(1)	1台	変更なし	{580}	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(1)	1台	C	-
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵棚	1基	変更なし	{581}	燃料棒貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵棚	1基	C	第1類
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(2)	1台	改造	{582}	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(2)	1台	C	-
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(3)	1台	改造	{583}	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(3)	1台	C	-
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵棚	2基	改造	{584}	燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵棚	2基	C	第1類
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒貯蔵設備 トラバーサ	1台	改造	{585}	燃料棒貯蔵設備 トラバーサ	1台	C	第1類
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒貯蔵設備 運搬車	1台	改造	{586}	燃料棒貯蔵設備 運搬車	1台	C	第1類
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体一時貯蔵架台	29基	改造	{593}	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体一時貯蔵架台	29基	C	第1類
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン(組立北4.8t)	1基	変更なし	{594}	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン	4基	C	第1類
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン(組立北3t)	1基	変更なし				C	第1類
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン(組立南5t)	1基	変更なし				C	第1類
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン(組立南1t)	1基	変更なし				C	第1類
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体貯蔵室	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体貯蔵架台	90基	改造	{595}	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体貯蔵架台	90基	C	第1類
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体貯蔵室	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体移送装置	1基	改造	{596}	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体移送装置	1台	C	第1類
6次	付属建物 容器管理棟 保管室	輸送物貯蔵設備 天井走行クレーン(容器管理棟 4.8t)	1基	変更なし	{597}	輸送物貯蔵設備 天井走行クレーン	1基	C	第3類
6次	付属建物 原料貯蔵所	原料貯蔵設備 シリンダ貯蔵ビット	1式	変更なし	{487}	原料貯蔵設備 シリンダ貯蔵ビット	1式	C	第1類

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可				
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	グレード区分	耐震重要度分類
6次	屋外	付属建物 原料貯蔵所	1式	改造	{861}	付属建物 原料貯蔵所	1式	C	第1類
6次	屋外	付属建物 容器管理棟*3*4	1式	改造	{863}	付属建物 容器管理棟	1式	C	第3類
6次	付属建物 容器管理棟 メンテナンス室	付属建物容器管理棟 独立遮蔽壁(5)	1式	新設	{864}	独立遮蔽壁	1式	C	第3類
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵棚*2	6基	改造	{517}	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵棚	6基	C	第1類
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(1)*2	1台	変更なし	{520}	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(1)	1台	C	-
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(3)*2	2台	変更なし	{521}	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(3)	2台	C	-
6次	加工棟 成型工場 前室(2)	粉末貯蔵設備 フードボックス(4)*1*2	1基	変更なし	{522}	粉末貯蔵設備 フードボックス	1基	C	第2類
6次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(1)	粉末貯蔵設備 原料粉末貯蔵棚*2	2基	改造	{523}	粉末貯蔵設備 原料粉末貯蔵棚	2基	C	第1類
6次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(1)	粉末貯蔵設備 電動リフト*2	2台	変更なし	{525}	粉末貯蔵設備 粉末貯蔵室(1)用電動リフト	1台	C	-
6次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(2)				{528}	粉末貯蔵設備 粉末貯蔵室(2)用電動リフト	1台	C	-
6次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(2)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用)*2	4基	改造*2	{526}	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用)	4基	C	第1類
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U02ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット貯蔵棚*2	1基	変更なし	{564}	U02ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット貯蔵棚	1基	C	第1類
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U02ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(2)*2	1基	変更なし*2	{565}	U02ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア	1基	C	第1類
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U02ペレット貯蔵設備 焼結ペレット貯蔵棚*2	1基	変更なし	{566}	U02ペレット貯蔵設備 焼結ペレット貯蔵棚	1基	C	第1類
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U02ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(3)*2	1台	変更なし	{568}	U02ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(3)	1台	C	-
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U02ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(4)*2	1台	変更なし	{569}	U02ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(4)	1台	C	-
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U02ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)用台車(2)*2	1台	変更なし	{570}	U02ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)用台車(2)	1台	C	-
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U02ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚(1)*2	1基	改造*2	{571}	U02ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚	1基	C	第1類
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U02ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚(2)*2	1基	改造*2	{571}	U02ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚	1基	C	第1類
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U02ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(2)*2	1台	変更なし	{572}	U02ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(2)	1台	C	-
6次	加工棟 成型工場 ペレット 貯蔵室	U02ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚*2	32基	改造	{573}	U02ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚	32基	C	第1類
6次	加工棟 成型工場 ペレット 貯蔵室	U02ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(3)*2	1台	変更なし	{574}	U02ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(3)	1台	C	-
6次	加工棟 成型工場 ペレット 貯蔵室	U02ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(4)*2	1台	改造	{575}	U02ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(4)	1台	C	-
6次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接 室	燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵棚*2	1基	変更なし	{587}	燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵棚	1基	C	第1類
6次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接 室	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(4)*2	1台	変更なし	{588}	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(4)	1台	C	-

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可			グレード区分	耐震重要度分類
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数		
6次	屋外	付属建物 第2核燃料倉庫*4	1式	改造	{855}	付属建物 第2核燃料倉庫	1式	C	第1類

*1: 当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該設備・機器の機能、性能に係る事項については6次申請範囲とする。
 *2: 当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該設備・機器の複数ユニットの臨界安全に係る事項については6次申請範囲とする。
 *3: 当該建物の鉄筋の一部について申請する。
 *4: 当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部について6次申請範囲とする。

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可			グレード区分	耐震重要度分類
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数		
7次	付属建物 原料貯蔵所	原料貯蔵設備 粉末輸送容器貯蔵枠	1式	改造	{486}	原料貯蔵設備 粉末輸送容器貯蔵枠	1式	C	第1類
7次	付属建物 原料貯蔵所	原料貯蔵設備 シリンダ貯蔵ビット ^{※6}	1式	変更なし	{487}	原料貯蔵設備 シリンダ貯蔵ビット	1式	C	第1類
7次	付属建物 原料貯蔵所	原料貯蔵設備 シリンダ転倒装置 (原料貯蔵所)	1基	改造	{489}	原料貯蔵設備 シリンダ転倒装置	1基	C	第1類
7次	付属建物 原料貯蔵所	原料貯蔵設備 天井走行クレーン (原料貯蔵所5t)	1基	改造	{490}	原料貯蔵設備 天井走行クレーン	1基	C	第1類
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	原料貯蔵設備 シリンダ貯蔵架台 ^{※6}	1式	改造	{491}	原料貯蔵設備 シリンダ貯蔵架台	1式	C	第1類
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	原料貯蔵設備 シリンダ転倒装置 ^{※6}	1基	改造	{493}	原料貯蔵設備 シリンダ転倒装置	1基	C	第1類
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	原料貯蔵設備 天井走行クレーン(転換5t) ^{※6}	1基	変更なし	{494}	原料貯蔵設備 天井走行クレーン	1基	C	第1類
7次	工場棟 転換工場 転換加工 室	粉末貯蔵設備 大型粉末容器貯蔵架台 ^{※6}	1式	改造	{495}	粉末貯蔵設備 大型粉末容器貯蔵架台	1式	C	第1類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 大型粉末容器 ^{※6}	72基	改造	{496}	粉末貯蔵設備 大型粉末容器	1式	C	-
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 大型粉末容器用台車 ^{※6}	1基	改造	{497}	粉末貯蔵設備 大型粉末容器用台車	1基	C	-
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 仕掛品貯蔵棚 ^{※6}	3基	改造	{498}	粉末貯蔵設備 仕掛品貯蔵棚	3基	C	第1類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(3) ^{※6}	2台	変更なし	{500}	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(3)	2台	C	-
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(4) ^{※6}	1台	変更なし	{501}	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(4)	1台	C	-
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用) ^{※6}	1基	改造	{502}	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用)	1基	C	第1類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 運搬台車 ^{※6}	7基	改造	{504}	粉末貯蔵設備 運搬台車	7基	C	第1類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 中間仕掛品一時貯蔵棚 ^{※6}	2基	改造	{507}	粉末貯蔵設備 中間仕掛品一時貯蔵棚	2基	C	第1類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(1) ^{※6}	1台	改造	{509}	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用 台車(1)	1台	C	-
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵棚 ^{※6}	4基	改造	{510}	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵棚	4基	C	第1類
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用 台車(2) ^{※6}	2台	改造	{513}	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(2)	2台	D	-
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用) ^{※6}	16基	改造	{514}	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用)	16基	C	第1類
7次	付属建物 除染室・分析室 作業室(2)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用) ^{※6} (作業室(2)) ^{※6}	4基	改造	{529}	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用)	4基	C	第1類
7次	付属建物 第2核燃料倉庫	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用) ^{※6} (第2核燃料倉庫) ^{※6}	58基	改造	{532}	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用)	58基	C	第1類
7次	付属建物 第2核燃料倉庫	粉末貯蔵設備 電動リフト ^{※6}	1台	変更なし	{534}	粉末貯蔵設備 第2核燃料倉庫用電動リフト	1台	C	-
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 作業室(1)	粉末貯蔵設備 粉末回収・ベレット取扱ボックス	1基	変更なし	{535}	粉末貯蔵設備 粉末回収・ベレット取扱ボックス	1基	C	第2類
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 作業室(1)	粉末貯蔵設備 粉末容器ハンドリング装置	1基	変更なし	{536}	粉末貯蔵設備 粉末容器ハンドリング装置	1基	C	第1類
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 作業室(1)	粉末貯蔵設備 内容器用台車	6台	変更なし	{537}	粉末貯蔵設備 内容器用台車	6台	D	-
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 作業室(1)	粉末貯蔵設備 他社用台車	3台	変更なし	{538}	粉末貯蔵設備 他社用台車	3台	D	-
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 作業室(1)	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(2)	3台	変更なし	{539}	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(2)	3台	D	-

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可			グレード区分	耐震重要度分類
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数		
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 貯蔵室(1)	粉末貯蔵設備	6基	改造	{540}	粉末貯蔵設備	6基	C	第1類
		スクラップ貯蔵棚 (粉末用) (第3核燃料倉庫)	3基	改造	{542}	スクラップ貯蔵棚(粉末用) 粉末貯蔵設備 リフト	3基	C	第1類
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 前室	粉末貯蔵設備 粉末容器構内運搬車	1台	改造	{543}	粉末貯蔵設備 粉末容器構内運搬車	1台	C	-
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 貯蔵室(1)	粉末貯蔵設備 クレーン(第3核燃料倉庫)	1基	改造	{544}	粉末貯蔵設備 クレーン	1基	C	第1類
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫	劣化・天然ウラン貯蔵設備 保管容器 (劣化・天然ウラン用)	1式	変更なし	{545}	劣化・天然ウラン貯蔵設備 保管容器 (劣化・天然ウラン用)	1式	C	-
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚(1) ^{※6}	1基	変更なし	{546}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット 一時貯蔵棚	1基	C	第1類
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚(2) ^{※6}	1基	改造	{546}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット 一時貯蔵棚	1基	C	第1類
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚(3) ^{※6}	1基	変更なし	{546}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット 一時貯蔵棚	1基	C	第1類
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(1) ^{※6}	1基	改造	{547}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットライン コンベア	1基	C	第1類
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(2) ^{※6}	1基	改造	{547}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットライン コンベア	1基	C	第1類
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 乗移台2 ^{※6}	1基	改造	{548}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 乗移台2	1基	C	第1類
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート運搬台車 ^{※6}	2台	変更なし	{549}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート運搬台車	2台	C	-
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚(1) ^{※6}	1基	変更なし	{550}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚	1基	C	第1類
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚(2) ^{※6}	1基	改造	{550}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚	1基	C	第1類
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚(3) ^{※6}	1基	改造	{550}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚	1基	C	第1類
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(3) ^{※6}	1基	改造	{551}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア	1基	C	第1類
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(4) ^{※6}	1基	改造	{551}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア	1基	C	第1類
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート(焼結)用台車(1) ^{※6}	1台	変更なし	{552}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート(焼結)用台車(1)	1台	C	-
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート(焼結)用台車(2) ^{※6}	2台	変更なし	{553}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート(焼結)用台車(2)	2台	C	-
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(ペレット用) ^{※6}	2基	変更なし	{554}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(ペレット用)	2基	C	第1類
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット) ^{※6}	30個	改造	{555}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)	1式	D	-
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)用台車(1) ^{※6}	1台	変更なし	{556}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)用台車(1)	1台	D	-
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚 ^{※6}	4基	改造	{557}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚	4基	C	第1類
7次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚 ^{※6}	1式	改造	{558}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚	136 基	C	第1類
7次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車 ^{※6}	2台	変更なし	{559}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(1)	1台	C	-
					{560}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(2)	1台	D	-
7次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(1) ^{※6}	1台	変更なし	{561}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(1)	1台	C	-
7次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 余剰ペレット貯蔵棚 ^{※6}	4基	改造	{562}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 余剰ペレット貯蔵棚	4基	C	第1類
7次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属缶用台車(1) ^{※6}	1台	変更なし	{563}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属缶用台車(1)	1台	C	-
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 貯蔵室(2)	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレット貯蔵棚	30基	改造	{576}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレット貯蔵棚	30基	C	第1類
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 貯蔵室(2)	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属缶用台車(2)	1台	変更なし	{577}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属缶用台車(2)	1台	D	-
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 前室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレット構内運搬容器	1式	改造	{578}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレット構内運搬容器	1式	D	-
7次	工場棟 成型工場 燃料棒補修室	燃料棒貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵棚 ^{※6}	1基	変更なし	{579}	燃料棒貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵棚	1基	C	第1類

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可			グレード区分	耐震重要度分類
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数		
7次	工場棟 成型工場 燃料棒検査室	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(1)※6	1台	変更なし	{580}	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(1)	1台	C	-
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵棚※6	1基	変更なし	{581}	燃料棒貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵棚	1基	C	第1類
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(2)※6	1台	改造	{582}	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(2)	1台	C	-
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(3)※6	1台	改造	{583}	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(3)	1台	C	-
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵棚※6	2基	改造	{584}	燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵棚	2基	C	第1類
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒貯蔵設備 トラバーサ※6	1台	改造	{585}	燃料棒貯蔵設備 トラバーサ	1台	C	第1類
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒貯蔵設備 運搬車※6	1台	改造	{586}	燃料棒貯蔵設備 運搬車	1台	C	第1類
7次	加工棟 成型工場 前室(1)	燃料棒貯蔵設備 燃料棒構内運搬車	1台	改造	{589}	燃料棒貯蔵設備 燃料棒構内運搬車	1台	C	-
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 貯蔵室(2)	燃料棒貯蔵設備 保存燃料棒貯蔵棚	1基	改造	{590}	燃料棒貯蔵設備 保存燃料棒貯蔵棚	1基	C	第1類
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 貯蔵室(2)	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(5)	1台	変更なし	{591}	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(5)	1台	C	-
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 貯蔵室(2)	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用リフト	1台	変更なし	{592}	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用リフト	1台	C	-
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体一時貯蔵架台※6	29基	改造	{593}	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体一時貯蔵架台	29基	C	-
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン (組立北4.8t)※6	1基	変更なし	{594}	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン	1基	C	-
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン (組立北3t)※6	1基	変更なし	{594}	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン	1基	C	-
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン (組立南5t)※6	1基	変更なし	{594}	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン	1基	C	-
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体貯蔵室	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体貯蔵架台※6	90基	改造	{595}	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体貯蔵架台	90基	C	-
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体貯蔵室	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体移送装置※6	1基	改造	{596}	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体移送装置	1台	C	第1類
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 貯蔵室(3)	洗浄残渣貯蔵設備 洗浄残渣貯蔵棚	3基	改造	{598}	洗浄残渣貯蔵設備 洗浄残渣貯蔵棚	3基	C	第1類
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 沈殿槽室	洗浄残渣貯蔵設備 洗浄残渣コンベア	1基	改造	{599}	洗浄残渣貯蔵設備 洗浄残渣コンベア	1基	C	第1類
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 沈殿槽室	洗浄残渣貯蔵設備 チャッキングリフト	1基	改造	{600}	洗浄残渣貯蔵設備 チャッキングリフト	1基	C	第1類
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 貯蔵室(3)	洗浄残渣貯蔵設備 棚搬入コンベア	1基	改造	{601}	洗浄残渣貯蔵設備 棚搬入コンベア	1基	C	第1類
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 貯蔵室(3)	洗浄残渣貯蔵設備 SUS容器用台車(5)	1基	改造	{602}	洗浄残渣貯蔵設備 SUS容器用台車(5)	1基	D	-
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 貯蔵室(3)	洗浄残渣貯蔵設備 洗浄残渣乾燥機	1式	改造	{604}	洗浄残渣貯蔵設備 洗浄残渣明替フードボックス	1基	C	第2類
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 貯蔵室(3)	洗浄残渣貯蔵設備 洗浄残渣乾燥機	1式	改造	{605}	洗浄残渣貯蔵設備 洗浄残渣乾燥機	1基	C	第2類
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 貯蔵室(3)	洗浄残渣貯蔵設備 回転混合機 (金属容器(粉末)混合)	1基	改造	{606}	洗浄残渣貯蔵設備 回転混合機 (金属容器(粉末)混合)	1基	C	第2類
7次	屋外	付属建物 第3核燃料倉庫	1式	改造	{858}	付属建物 第3核燃料倉庫	1式	C	第1類
7次	屋外	付属建物 劣化・天然ウラン倉庫	1式	改造	{862}	付属建物 劣化・天然ウラン倉庫	1式	C	第1類
7次	屋外	付属建物 原料貯蔵所※6	1式	改造	{861}	付属建物 原料貯蔵所	1式	C	第1類
7次	屋外	付属建物 容器管理棟※4	1式	改造	{863}	付属建物 容器管理棟	1式	C	第3類
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵棚※2	6基	改造	{517}	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵棚	6基	C	第1類
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(1)※2	1台	変更なし	{520}	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(1)	1台	C	-
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(3)※2	2台	変更なし	{521}	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用 台車(3)	2台	C	-
7次	加工棟 成型工場 前室(2)	粉末貯蔵設備 フードボックス(4)※2	1基	変更なし	{522}	粉末貯蔵設備 フードボックス	1基	C	第2類

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可				
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	グレード区分	耐震重要度分類
7次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(1)	粉末貯蔵設備 原料粉末貯蔵棚 ※2	2基	改造	{523}	粉末貯蔵設備 原料粉末貯蔵棚	2基	C	第1類
7次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(1)	粉末貯蔵設備 電動リフタ ※2	2台	変更なし	{525}	粉末貯蔵設備 粉末貯蔵室(1)用電動リフタ	1台	C	-
7次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(2)				{528}	粉末貯蔵設備 粉末貯蔵室(2)用電動リフタ	1台	C	-
7次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(2)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用) ※2	4基	改造	{526}	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用)	4基	C	第1類
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット貯蔵棚 ※2	1基	変更なし	{564}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット貯蔵棚	1基	C	第1類
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(1) ※2	1基	変更なし	{565}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットライン コンベア	2基	C	第1類
		UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(2) ※2	1基					C	第1類
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット貯蔵棚 ※2	1基	変更なし	{566}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット貯蔵棚	1基	C	第1類
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(3) ※2	1基	変更なし	{567}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットライン コンベア	1基	C	第1類
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(3) ※2	1台	変更なし	{568}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用 台車(3)	1台	C	-
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(4) ※2	1台	変更なし	{569}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用 台車(4)	1台	C	-
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)用台車(2) ※2	1台	変更なし	{570}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)用台車(2)	1台	C	-
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚(1) ※2	1基	改造	{571}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚	2基	C	第1類
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚(2) ※2	1基	改造				C	第1類
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(2) ※2	1台	変更なし	{572}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(2)	1台	C	-
7次	加工棟 成型工場 ペレット 貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚 ※2	32基	改造	{573}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚	32基	C	第1類
7次	加工棟 成型工場 ペレット 貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(3) ※2	1台	変更なし	{574}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(3)	1台	C	-
7次	加工棟 成型工場 ペレット 貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(4) ※2	1台	改造	{575}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(4)	1台	C	-
7次	加工棟 成型工場 燃料棒 溶接室	燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵棚 ※2	1基	変更なし	{587}	燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵棚	1基	C	第1類
7次	加工棟 成型工場 燃料棒 溶接室	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(4) ※2	1台	変更なし	{588}	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(4)	1台	C	-
7次	屋外	付属建物 第2核燃料倉庫 ※4	1式	改造	{855}	付属建物 第2核燃料倉庫	1式	C	第1類

※の注釈は以下を示す。
 ※n：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

添付 6

(変更後)

○放射性廃棄物の廃棄施設

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可			グレード区分	耐震重要度分類
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数		
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) スクラバ(蒸発・加水分解系統)	2基	改造	{608} {618}	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) スクラバ(蒸発・加水分解系統)	1式 2基	B	第2類
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) 切替ダンバ	1式	新設改造	{608} {619}	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 切替ダンバ	1式	B	第2類
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) 地震連動閉止ダンバ	2式	新設	{608} {620}	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 地震連動閉止ダンバ	1式 2式	B	第1類
					{608} {621}	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 地震インターロック	1式 2式	B	第1類
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンバ	1式	改造	{608} {622}	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 給気ダクト・ダンバ	1式	C	第3類
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンバ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	{608} {623}	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 排気ダクト・ダンバ(部屋、設備 ～高性能エアフィルタ)	1式	C	第3類
5次	工場棟 転換工場 機械室	気体廃棄設備(1) 給気逆流防止ダンバ (原料倉庫との境界部)	1式	新設	{608} {624}	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 給気逆流防止ダンバ (原料倉庫との境界部)	1式	C	第1類
5次	工場棟 転換工場 フィルタ室	気体廃棄設備(1) 排気逆流防止ダンバ (原料倉庫との境界部)	1式	新設	{608} {625}	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 排気逆流防止ダンバ (原料倉庫との境界部)	1式	C	第1類
5次	付属建物 廃棄物管理棟 測定室(2)	保管廃棄設備 ドラム缶ウラン量測定装置	1基	新設	{826}	固体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) ドラム缶ウラン量測定装置	1基	C	第3類

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可			グレード区分	耐震重要度分類
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数		
6次	工場棟 転換工場 機械室	気体廃棄設備(1) 給気ファン	1式	改造 ・ 変更なし	{608} {609}	気体廃棄設備(1) 給気ファン	1式	C	第3類
					{608} {617}	気体廃棄設備(1) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式	C	第3類
6次	屋外	気体廃棄設備(1) 給気ファン	1式	改造	{608} {609}	気体廃棄設備(1) 給気ファン	1式	C	第3類
					{608} {617}	気体廃棄設備(1) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式	C	第3類
6次	工場棟 転換工場 分光分析室	気体廃棄設備(1) 給気ファン(分析室、分光分析室給 気系統(2))	1式	改造	{608} {609}	気体廃棄設備(1) 給気ファン	1式	C	第3類
6次	工場棟 転換工場 機械室	気体廃棄設備(1) 排気ファン	1式	改造 ・ 変更なし	{608} {610}	気体廃棄設備(1) 排気ファン	1式	C	第2類
					{608} {617}	気体廃棄設備(1) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式	C	第3類
6次	工場棟 転換工場 フィルタ室	気体廃棄設備(1) 排気ファン	1式	改造	{608} {627}	気体廃棄設備(1) 負圧警報装置	1台	C	第3類
					{608} {639}	気体廃棄設備(1) 負圧警報装置	1台	C	第3類
6次	工場棟 転換工場 計器室	気体廃棄設備(1) 排気ファン (分析室、分光分析室局所排気系統 (1))	1式	改造	{608} {610}	気体廃棄設備(1) 排気ファン	1式	C	第2類
					{608} {627}	気体廃棄設備(1) 負圧警報装置	1台	C	第3類
6次	工場棟 転換工場 計器室	気体廃棄設備(1) 排気ファン (分析室、分光分析室局所排気系統 (1))	1式	改造	{608} {610}	気体廃棄設備(1) 排気ファン	1式	C	第2類
					{608} {627}	気体廃棄設備(1) 負圧警報装置	1台	C	第3類
6次	工場棟 転換工場 計器室	気体廃棄設備(1) 排気ファン (分析室、分光分析室局所排気系統 (1))	1式	改造	{608} {611}	気体廃棄設備(1) 高性能エアフィルタ	1式	C	第2類
					{608} {611}	気体廃棄設備(1) 高性能エアフィルタ	1式	C	第2類
6次	工場棟 転換工場 機械室、分光分析 室	気体廃棄設備(1) 高性能エアフィルタ (分析室、分光分析室局所排気系統 (1))	1式	改造	{608} {611}	気体廃棄設備(1) 高性能エアフィルタ	1式	C	第2類
6次	付属建物 除染室・分析室 除 染室(2)、分析室	気体廃棄設備(1) 給気逆流防止ダンバ(屋外との境界 部)	1式	新設 ・ 変更なし	{608} {612}	気体廃棄設備(1) 給気逆流防止ダンバ(屋外との境 界部)	1式	C	第1類
6次	屋外							C	第1類

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可			グレード区分	耐震重要度分類
		設工認名称	員数	変更区分	No	事業許可名称	基数		
6次	工場棟 転換工場 排気塔、機械 フィルタ室	気体廃棄設備(1) 排気逆流防止ダンプ(屋外との境界部)	1式	改造・ 新設	{608} {613}	気体廃棄設備(1) 排気逆流防止ダンプ(屋外との境界部)	1式	C	第1類
6次	工場棟 転換工場	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンプ	1式	改造	{608} {614}	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンプ	1式	C	第3類
6次	屋外							C	第3類
6次	工場棟 転換工場	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンプ	1式	改造	{608} {628}	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンプ	1式	C	第3類
6次	付属建物 第2核燃料倉庫							C	第3類
6次	付属建物 除染室・ 分析室							C	第3類
6次	工場棟 転換工場	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンプ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	{608} {615}	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンプ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	C	第3類
6次	工場棟 転換工場	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンプ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	{608} {629}	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンプ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	C	第3類
6次	付属建物 第2核燃料倉庫							C	第3類
6次	付属建物 除染室・分析室							C	第3類
6次	工場棟 転換工場	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンプ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式	改造	{608} {616}	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンプ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式	C	第2類
6次	屋外	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンプ(高性能エア フィルタ～排気塔)(転換加工室局 所排気系統(1))	1式	改造	{608} {636}	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンプ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式	C	第2類
6次	工場棟 転換工場 転換加工 室	気体廃棄設備(1) スクラバ(焙焼・還元炉、乾燥機系 統)	4基	改造	{608} {626}	気体廃棄設備(1) スクラバ(焙焼・還元炉、乾燥機 系統)	4基	C	第3類
6次	工場棟 転換工場 転換加工 室	気体廃棄設備(1) 水スクラバ(ウラン回収第1系列系 統)(転換加工室局所排気系統(3))	1基	改造	{608} {630}	気体廃棄設備(1) 水スクラバ(ウラン回収第1系列系 統)	1基	C	第3類
6次	工場棟 転換工場 転換加工 室	気体廃棄設備(1) アルカリスクラバ(ウラン回収第1系 列系統)(転換加工室局所排気系統 (3))	1基	改造	{608} {631}	気体廃棄設備(1) アルカリスクラバ(ウラン回収第1 系列系統)	1基	C	第3類
6次	工場棟 転換工場 転換加工 室	気体廃棄設備(1) 排ガス冷却装置(ウラン回収第1系 列系統)(転換加工室局所排気系統 (3))	1基	改造	{608} {632}	気体廃棄設備(1) 排ガス冷却装置(ウラン回収第1系 列系統)	1基	C	第2類
6次	工場棟 転換工場 転換加工 室	気体廃棄設備(1) コンデンサ(ウラン回収第1系列系 統)(転換加工室局所排気系統(3))	1基	改造	{608} {633}	気体廃棄設備(1) コンデンサ(ウラン回収第1系列系 統)	1基	C	第2類
6次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	気体廃棄設備(1) スクラバ(ウラン回収第2系列系 統)(チェックタンク室局所排気系 統(2))	1基	改造	{608} {634}	気体廃棄設備(1) スクラバ(ウラン回収第2系列系 統)	1基	C	第3類
6次	屋外	気体廃棄設備(1) 排ガス分解装置 (転換加工室局所排気系統(1))	2基	改造	{608} {635}	気体廃棄設備(1) 排ガス分解装置	2基	C	第2類
6次	付属建物 除染室・分析室 分析室	気体廃棄設備(1) スクラバ(分析系統)(分析室、分光 分析室局所排気系統(1))	1基	改造	{608} {638}	気体廃棄設備(1) スクラバ(分析系統)	1基	C	第3類
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) スクラバ(蒸発・加水分解系統) (原料倉庫局所排気系統)*1	2基	改造	{608} {618}	気体廃棄設備(1) スクラバ(蒸発・加水分解系統)	2基	B	第2類
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) 切替ダンプ(原料倉庫局所排気系 統)*1	1式	新設・ 改造	{608} {619}	気体廃棄設備(1) 切替ダンプ	1式	B	第2類
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) 地震運動閉止ダンプ*1	2式	新設	{608} {620}	気体廃棄設備(1) 地震運動閉止ダンプ	2式	B	第1類
6次					{608} {621}	気体廃棄設備(1) 地震インターロック	2式	B	第1類
6次	工場棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(2) 給気ファン	1式	改造	{640} {641}	気体廃棄設備(2) 給気ファン	1式	C	第3類
6次	工場棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(2) 給気ファン (フィルタ室(1)給気系統)	1式	改造	{640} {649}	給排気ファンの起動停止インター ロック	1式	C	第3類
6次	屋外	気体廃棄設備(2) 給気ファン(作業室、廃棄物詰室 給気系統)	1式	変更なし	{640} {641}	気体廃棄設備(2) 給気ファン	1式	C	第3類
6次					{640} {649}	給排気ファンの起動停止インター ロック	1式	C	第3類
6次	工場棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(2) 排気ファン(燃料棒溶接室室内排気 系統)	1式	改造	{640} {642}	気体廃棄設備(2) 排気ファン	1式	C	第2類
6次					{640} {649}	給排気ファンの起動停止インター ロック	1式	C	第3類
6次					{640} {652}	気体廃棄設備(2) 負圧警報装置	1台	C	第3類
6次	工場棟 成型工場 フィルタ室(1)	気体廃棄設備(2) 排気ファン	1式	改造 ・ 変更なし	{640} {642}	気体廃棄設備(2) 排気ファン	1式	C	第2類
6次					{640} {649}	給排気ファンの起動停止インター ロック	1式	C	第3類
6次					{640} {652}	気体廃棄設備(2) 負圧警報装置	1台	C	第3類

次数	設置場所	設 工 認			事 業 評 可			グレード区分	耐震重要度分類	
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数			
6次	工場棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(2) 排気ファン	1式	改造 ・ 変更なし	{640}	気体廃棄設備(2)	1式	C	第2類	
					{642}	排気ファン				
					{640}	気体廃棄設備(2)	1式	C	第3類	
					{649}	給排気ファンの起動停止インター ロック				
					{652}	気体廃棄設備(2)	1台	C	第3類	
						負圧警報装置				
6次	工場棟 成型工場 フィルタ室(1)	気体廃棄設備(2) 高性能エアフィルタ	1式	改造	{640}	気体廃棄設備(2)	1式	C	第2類	
					{643}	高性能エアフィルタ				
6次	放射線管理棟 廃棄物缶詰室	気体廃棄設備(2) 高性能エアフィルタ(廃棄物缶詰室 局所排気系統(1))	1式	改造	{640}	気体廃棄設備(2)	1式	C	第2類	
					{643}	高性能エアフィルタ				
6次	放射線管理棟 機械室	気体廃棄設備(2) 高性能エアフィルタ (廃棄物一時貯蔵所室内排気系統)	1式	改造	{640}	気体廃棄設備(2)	1式	C	第2類	
					{643}	高性能エアフィルタ				
6次	工場棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(2) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式	新設	{640}	気体廃棄設備(2)	1式	C	第1類	
					{644}	給気逆流防止ダンパ(屋外との境 界部)		C	第1類	
6次	放射線管理棟 廃棄物一時貯蔵所	気体廃棄設備(2) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式	改造	{640}	気体廃棄設備(2)	1式	C	第1類	
					{645}	排気逆流防止ダンパ(屋外との境 界部)				
6次	工場棟 成型工場 排気塔	気体廃棄設備(2) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	{640}	気体廃棄設備(2)	1式	C	第3類	
					{646}	給気ダクト・ダンパ		C	第3類	
6次	工場棟 成型工場 屋外	気体廃棄設備(2) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	{640}	気体廃棄設備(2)	1式	C	第3類	
					{650}	給気ダクト・ダンパ		C	第3類	
6次	工場棟 成型工場	気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	{640}	気体廃棄設備(2)	1式	C	第3類	
					{647}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備 ～高性能エアフィルタ)				
6次	工場棟 成型工場	気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	{640}	気体廃棄設備(2)	1式	C	第3類	
					{651}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備 ～高性能エアフィルタ)		C	第3類	
6次	放射線管理棟	気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式	改造	{640}	気体廃棄設備(2)	1式	C	第2類	
					{648}	排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)		C	第2類	
6次	加工棟 成型工場 フィルタ室	気体廃棄設備(3) 給気ファン (燃料棒溶接室給気系統)	1式	変更なし	{653}	気体廃棄設備(3)	1式	C	第3類	
					{654}	給気ファン				
					{653}	気体廃棄設備(3)	1式	C	第3類	
					{662}	給排気ファンの起動停止インター ロック				
6次	加工棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(3) 給気ファン	1式	変更なし	{653}	気体廃棄設備(3)	1式	C	第3類	
					{654}	給気ファン				
					{653}	気体廃棄設備(3)	1式	C	第3類	
					{662}	給排気ファンの起動停止インター ロック				
6次	加工棟 成型工場 フィルタ室	気体廃棄設備(3) 排気ファン	1式	改造	{653}	気体廃棄設備(3)	1式	C	第2類	
					{655}	排気ファン				
					{653}	気体廃棄設備(3)	1式	C	第3類	
					{662}	給排気ファンの起動停止インター ロック				
					{653}	気体廃棄設備(3)	1台	C	第3類	
					{665}	負圧警報装置				
6次	加工棟 成型工場 フィルタ室	気体廃棄設備(3) 高性能エアフィルタ	1式	改造	{653}	気体廃棄設備(3)	1式	C	第2類	
					{656}	高性能エアフィルタ				
6次	加工棟 成型工場 機械室、フィルタ 室	気体廃棄設備(3) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式	変更なし	{653}	気体廃棄設備(3)	1式	C	第1類	
					{657}	給気逆流防止ダンパ(屋外との境 界部)				
6次	加工棟 成型工場 排気塔、フィルタ 室	気体廃棄設備(3) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式	改造	{653}	気体廃棄設備(3)	1式	C	第1類	
					{658}	排気逆流防止ダンパ(屋外との境 界部)				
6次	加工棟 成型工場	気体廃棄設備(3) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	{653}	気体廃棄設備(3)	1式	C	第3類	
					{659}	給気ダクト・ダンパ				
6次	加工棟 成型工場	気体廃棄設備(3) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	{653}	気体廃棄設備(3)	1式	C	第3類	
					{663}	給気ダクト・ダンパ				
6次	加工棟 成型工場	気体廃棄設備(3) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	{653}	気体廃棄設備(3)	1式	C	第3類	
					{660}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備 ～高性能エアフィルタ)				
6次	加工棟 成型工場	気体廃棄設備(3) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	{653}	気体廃棄設備(3)	1式	C	第3類	
					{664}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備 ～高性能エアフィルタ)				
6次	加工棟 成型工場	気体廃棄設備(3) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式	改造	{653}	気体廃棄設備(3)	1式	C	第2類	
					{661}	排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)				
6次	屋外	気体廃棄設備(5) 給気ファン(廃棄物処理室・排気室給 気系統)	1式	変更なし	{679}	気体廃棄設備(5)	1式	C	第3類	
					{680}	給気ファン				
					{679}	気体廃棄設備(5)	1式	C	第3類	
					{688}	給排気ファンの起動停止インター ロック				
6次	付属建物 第1廃棄物処理所 排気室	気体廃棄設備(5) 排気ファン	1式	改造	{679}	気体廃棄設備(5)	1式	C	第2類	
					{681}	排気ファン				
					{679}	気体廃棄設備(5)	1式	C	第3類	
					{688}	給排気ファンの起動停止インター ロック				
					{679}	気体廃棄設備(5)	1台	C	第3類	
					{691}	負圧警報装置(第1廃棄物処理所、 第2廃棄物処理所、シリンダ洗浄棟 共用)				
6次	付属建物 第1廃棄物処理所 排気室	気体廃棄設備(5) 高性能エアフィルタ	1式	改造	{679}	気体廃棄設備(5)	1式	C	第2類	
					{682}	高性能エアフィルタ				

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可			グレード区分	耐震重要度分類
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数		
6次	付属建物 第1廃棄物処理所	気体廃棄設備(5) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部) (廃棄物処理室・排気室給気系統)	1式	新設	{679} {683}	気体廃棄設備(5) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	1式	C	第2類
6次	付属建物 第1廃棄物処理所	気体廃棄設備(5) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	1式	改造	{679} {684}	気体廃棄設備(5) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	1式	C	第2類
6次	屋外	気体廃棄設備(5) 給気ダクト・ダンパ(廃棄物処理室・排気室給気系統)	1式	改造	{679} {685}	気体廃棄設備(5) 給気ダクト・ダンパ	1式	C	第3類
6次	付属建物 第1廃棄物処理所	気体廃棄設備(5) 給気ダクト・ダンパ(廃棄物処理室・排気室給気系統)	1式	改造	{679} {689}	気体廃棄設備(5) 給気ダクト・ダンパ	1式	C	第3類
6次	付属建物 第1廃棄物処理所	気体廃棄設備(5) 排気ダクト・ダンパ(部屋・設備～高性能エアフィルタ)	1式	改造	{679} {686}	気体廃棄設備(5) 排気ダクト・ダンパ(部屋・設備～高性能エアフィルタ)	1式	C	第3類
6次	付属建物 第1廃棄物処理所	気体廃棄設備(5) 排気ダクト・ダンパ(部屋・設備～高性能エアフィルタ)	1式	改造	{679} {690}	気体廃棄設備(5) 排気ダクト・ダンパ(部屋・設備～高性能エアフィルタ)	1式	C	第3類
6次	付属建物 第1廃棄物処理所	気体廃棄設備(5) 排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔)	1式	改造	{679} {687}	気体廃棄設備(5) 排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔)	1式	C	第2類
6次	屋外	気体廃棄設備(5) スクラバ(局所排気系統)(廃棄物処理室・排気室局所排気系統)	1基	改造	{679} {692}	気体廃棄設備(5) スクラバ(局所排気系統)	1基	C	第2類
6次	付属建物 第2廃棄物処理所 給気室	気体廃棄設備(6) 空調機給気ファン	1式	変更なし	{693} {694}	気体廃棄設備(6) 空調機給気ファン	1式	C	第3類
6次	付属建物 シリンダ洗浄棟 排気室	気体廃棄設備(6) 排気ファン	1式	変更なし	{693} {695}	気体廃棄設備(6) 排気ファン	1式	C	第3類
6次	付属建物 第2廃棄物処理所 排気室	気体廃棄設備(6) 排気ファン	1式	変更なし	{693} {704}	気体廃棄設備(6) 給排気ファンの起動停止インターロック	1式	C	第3類
6次	付属建物 シリンダ洗浄棟 排気室	気体廃棄設備(6) 高性能エアフィルタ	1式	改造・ 変更なし	{693} {696}	気体廃棄設備(6) 高性能エアフィルタ	1式	C	第2類
6次	付属建物 第2廃棄物処理所 排気室	気体廃棄設備(6) 高性能エアフィルタ	1式	改造・ 変更なし	{693} {696}	気体廃棄設備(6) 高性能エアフィルタ	1式	C	第2類
6次	付属建物 シリンダ洗浄棟 排気室	気体廃棄設備(6) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部) (シリンダ洗浄棟)(洗浄室・貯蔵室(3)、廃液処理室、排気室、測定室給気系統)	1式	新設	{693} {697}	気体廃棄設備(6) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部) (シリンダ洗浄棟)	1式	C	第1類
6次	付属建物 第2廃棄物処理所	気体廃棄設備(6) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部) (第2廃棄物処理所)	1式	新設	{693} {698}	気体廃棄設備(6) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部) (第2廃棄物処理所)	1式	C	第2類
6次	付属建物 シリンダ洗浄棟 排気室	気体廃棄設備(6) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部) (シリンダ洗浄棟)	1式	新設	{693} {699}	気体廃棄設備(6) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部) (シリンダ洗浄棟)	1式	C	第1類
6次	付属建物 第2廃棄物処理所	気体廃棄設備(6) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部) (第2廃棄物処理所)(廃棄物プレス室局所排気系統)	1式	新設	{693} {700}	気体廃棄設備(6) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部) (第2廃棄物処理所)	1式	C	第2類
6次	付属建物 シリンダ洗浄棟	気体廃棄設備(6) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	{693} {701}	気体廃棄設備(6) 給気ダクト・ダンパ	1式	C	第3類
6次	付属建物 第2廃棄物処理所	気体廃棄設備(6) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	{693} {701}	気体廃棄設備(6) 給気ダクト・ダンパ	1式	C	第3類
6次	屋外	気体廃棄設備(6) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	{693} {705}	気体廃棄設備(6) 給気ダクト・ダンパ	1式	C	第3類
6次	付属建物 シリンダ洗浄棟	気体廃棄設備(6) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	{693} {705}	気体廃棄設備(6) 給気ダクト・ダンパ	1式	C	第3類
6次	付属建物 シリンダ洗浄棟	気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンパ(部屋・設備～高性能エアフィルタ)	1式	改造	{693} {702}	気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンパ(部屋・設備～高性能エアフィルタ)	1式	C	第3類
6次	付属建物 第2廃棄物処理所	気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンパ(部屋・設備～高性能エアフィルタ)	1式	改造	{693} {706}	気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンパ(部屋・設備～高性能エアフィルタ)	1式	C	第3類
6次	付属建物 シリンダ洗浄棟	気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔)	1式	改造	{693} {703}	気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔)	1式	C	第2類
6次	付属建物 第2廃棄物処理所	気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔)	1式	改造	{693} {703}	気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔)	1式	C	第2類
6次	屋外	気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔)	1式	改造	{693} {703}	気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔)	1式	C	第2類
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	廃液処理設備(1) 転換第1廃液貯槽	1基	改造	{707}	廃液処理設備(1) 転換第1廃液貯槽	1基	C	第3類
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	廃液処理設備(1) 洗浄液受槽	1基	改造	{708}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式	C	第3類
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	廃液処理設備(1) 洗浄液受槽	1基	改造	{709}	廃液処理設備(1) 洗浄液受槽	1基	C	第3類
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	廃液処理設備(1) 洗浄液バグフィルタ	1式	改造	{711}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式	C	第3類
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	廃液処理設備(1) 洗浄液バグフィルタ	2基	変更なし	{710}	廃液処理設備(1) 洗浄液バグフィルタ	2基	C	第3類

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可			グレード区分	耐震重要度分類
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数		
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	廃液処理設備(1) ろ液受槽	1基	改造	{712}	廃液処理設備(1) ろ液受槽	1基	C	第3類
					{714}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式	C	第3類
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	廃液処理設備(1) ろ液バグフィルタ	2基	変更なし	{713}	廃液処理設備(1) ろ液バグフィルタ	2基	C	第3類
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	廃液処理設備(1) 地下集水槽	2基	改造	{715}	廃液処理設備(1) 地下集水槽	2基	C	第3類
					{717}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	2式	C	第3類
					{718}	廃液処理設備(1) 堰漏水検知警報設備	1式	C	第3類
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	廃液処理設備(1) 地下集水槽地下ビット	1基	変更なし	{716}	廃液処理設備(1) 地下ビット	1基	C	第1類
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	廃液処理設備(1) 転換第2廃液貯槽	1基	改造	{719}	廃液処理設備(1) 転換第2廃液貯槽	1基	C	第3類
					{720}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式	C	第3類
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク 室	廃液処理設備(1) 混合槽	1基	改造	{721}	廃液処理設備(1) 混合槽	1基	C	第3類
					{722}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式	C	第3類
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク 室、屋外	廃液処理設備(1) 集水槽(チェック)	3基	改造	{723}	廃液処理設備(1) 集水槽(チェック)	3基	C	第3類
					{724}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	3式	C	第3類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	廃液処理設備(1) 廃液貯槽(ウラン回収(第1系列)系 統)	1基	改造	{725}	廃液貯槽(ウラン回収(第1系列)系 統)	1基	C	第3類
					{726}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式	C	第3類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	廃液処理設備(1) イオン交換塔	1式	撤去	-	-	-	-	-
6次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) 貯留タンク	2基	改造	{752}	廃液処理設備(4) 貯留タンク	2基	C	第3類
					{753}	廃液処理設備(4) 液位高警報設備	2式	C	第3類
6次	加工棟 成型工場 廃液処理室、 屋外	廃液処理設備(4) 貯留タンク(チェック)	3基	改造	{754}	廃液処理設備(4) 貯留タンク(チェック)	3基	C	第3類
					{755}	廃液処理設備(4) 液位高警報設備	3式	C	第3類
6次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) ろ過機	1基	改造	{756}	廃液処理設備(4) ろ過機	1基	C	第3類
6次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) ろ液受槽	1基	改造	{757}	廃液処理設備(4) ろ液受槽	1基	C	第3類
					{758}	廃液処理設備(4) 液位高警報設備	1式	C	第3類
6次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) 堰(貯留タンク、貯留タンク (チェック)、ろ過機)	1式	改造	{759}	廃液処理設備(4) 堰	1式	D	第3類
6次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) 集水ビット	1基	改造	{760}	廃液処理設備(4) 集水ビット	1基	C	第3類
					{761}	廃液処理設備(4) 液位高警報設備(集水ビット)	1式	C	第3類
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	廃液処理設備(5) 乾燥機	1基	新設*2	{771}	廃液処理設備(5) 乾燥機	1基	C	第3類
6次	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	焼却設備 集塵機	1基	改造	{792}	焼却設備 集塵機	1基	C	第3類
6次	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	焼却設備 クレーン	3基	改造	{797}	焼却設備 クレーン	3基	C	第3類
6次	付属建物 第3廃棄 物倉庫	保管廃棄設備 廃棄物貯蔵設備(5)	1式	改造	{822}	保管廃棄設備 廃棄物貯蔵設備(5)	1式	-	第3類
6次	付属建物 第3廃棄 物倉庫	保管廃棄設備 クレーン	1基	変更なし	{823}	保管廃棄設備 クレーン	1基	C	第3類
6次	屋外	付属建物 除染室・分析室*3*4	1式	改造	{851}	付属建物 除染室・分析室	1式	C	第1類
6次	屋外	付属建物 第1廃棄物処理所	1式	改造	{865}	付属建物 第1廃棄物処理所	1式	C	第2類
6次	屋外	付属建物 第2廃棄物処理所	1式	改造	{869}	付属建物 第2廃棄物処理所	1式	C	第2類
6次	屋外	付属建物 第3廃棄物倉庫	1式	改造	{876}	付属建物 第3廃棄物倉庫	1式	C	第3類
6次	屋外	付属建物 第1廃棄物処理所前室	1式	新設	{880}	付属建物 第1廃棄物処理所前室	1式	C	第2類
6次	屋外	放射線管理棟*4	1式	改造	{847}	放射線管理棟	1式	C	第1類
6次	屋外	付属建物 放射線管理棟前室*4	1式	新設	{879}	付属建物 放射線管理棟前室	1式	C	第1類
6次	屋外	付属建物 廃棄物管理棟*5	1式	新設	{877}	付属建物 廃棄物管理棟	1式	C	第3類

- *1: 当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、5次申請で申請している。当該設備・機器の機能、性能に係る事項について6次申請範囲とする。
- *2: 当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該設備・機器の機能、性能に係る事項について6次申請範囲とする。
- *3: 当該建物の鉄骨の一部について申請する。
- *4: 当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部について6次申請範囲とする。
- *5: 当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、1次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部について6次申請範囲とする。

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可			グレード区分	耐震重要度分類	
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数			
次数	設置場所	設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	グレード区分	耐震重要度分類	
7次	工場棟 転換工場 機械室	気体廃棄設備(1) 排気ファン ^{※6}	1式	改造 変更なし	{608}	気体廃棄設備(1)	1式	C	第2類	
					{610}	排気ファン				
					{608}	気体廃棄設備(1)	1式	C	第3類	
					{617}	給排気ファンの起動停止インター ロック				
					{608}	気体廃棄設備(1)	1台	C	第3類	
7次	工場棟 転換工場 フィルタ室	気体廃棄設備(1) 排気ファン ^{※6}	1式	改造	{627}	気体廃棄設備(1)	1台	C	第3類	
					{627}	気体廃棄設備(1)	1台	C	第3類	
					{639}	気体廃棄設備(1)	1台	C	第3類	
					{608}	気体廃棄設備(1)	1式	C	第2類	
					{610}	排気ファン				
7次	工場棟 転換工場 計器室	気体廃棄設備(1) 排気ファン (分析室、分光分析室局所排気系統 (1)) ^{※6}	1式	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1式	C	第2類	
					{610}	排気ファン				
					{608}	気体廃棄設備(1)	1台	C	第3類	
					{627}	気体廃棄設備(1)	1台	C	第3類	
					{639}	気体廃棄設備(1)	1台	C	第3類	
7次	工場棟 転換工場 転換加工 室	気体廃棄設備(1) スクラバ(焙焼・還元炉、乾燥機系 統) ^{※6}	4基	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	4基	C	第3類	
7次	工場棟 転換工場 転換加工 室	気体廃棄設備(1) 水スクラバ(ウラン回収第1系列系統) (転換加工室局所排気系統(3)) ^{※6}	1基	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1基	C	第3類	
					{630}	水スクラバ(ウラン回収第1系列系 統)				
7次	工場棟 転換工場 転換加工 室	気体廃棄設備(1) アルカリススクラバ(ウラン回収第1系 列系統)(転換加工室局所排気系統 (3)) ^{※6}	1基	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1基	C	第3類	
7次	工場棟 転換工場 転換加工 室	気体廃棄設備(1) 排ガス冷却装置(ウラン回収第1系列 系統)(転換加工室局所排気系統 (3)) ^{※6}	1基	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1基	C	第2類	
					{632}	排ガス冷却装置(ウラン回収第1系 列系統)				
7次	工場棟 転換工場 転換加工 室	気体廃棄設備(1) コンデンサ(ウラン回収第1系列系統) (転換加工室局所排気系統(3)) ^{※6}	1基	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1基	C	第2類	
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	気体廃棄設備(1) スクラバ(ウラン回収第2系列系統) (チェックタンク室局所排気系統 (2)) ^{※6}	1基	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1基	C	第3類	
					{634}	スクラバ(ウラン回収第2系列系 統)				
7次	付属建物 除染室・分析室 分析室	気体廃棄設備(1) スクラバ(分析系統)(分析室、分光 分析室局所排気系統(1)) ^{※6}	1基	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1基	C	第3類	
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) スクラバ(蒸発・加水分解系統) (原料倉庫局所排気系統) ^{※5}	2基	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	2基	C	第2類	
					{618}	スクラバ(蒸発・加水分解系統)				
7次	工場棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(2) 排気ファン ^{※6}	1式	改造 変更なし	{640}	気体廃棄設備(2)	1式	C	第2類	
					{642}	排気ファン				
					{640}	気体廃棄設備(2)	1式	C	第3類	
					{649}	給排気ファンの起動停止インター ロック				
					{640}	気体廃棄設備(2)	1台	C	第3類	
7次	加工棟 成型工場 フィルタ室	気体廃棄設備(3) 排気ファン ^{※6}	1式	改造	{653}	気体廃棄設備(3)	1式	C	第2類	
					{655}	排気ファン				
					{653}	気体廃棄設備(3)	1式	C	第3類	
					{662}	給排気ファンの起動停止インター ロック				
					{653}	気体廃棄設備(3)	1台	C	第3類	
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 フィルタ室	気体廃棄設備(4) 給気ファン	1式	変更なし	{666}	気体廃棄設備(4)	1式	C	第3類	
					{667}	給気ファン				
					{666}	気体廃棄設備(4)	1式	C	第3類	
					{675}	給排気ファンの起動停止インター ロック				
					{666}	気体廃棄設備(4)	1式	C	第2類	
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 フィルタ室	気体廃棄設備(4) 排気ファン	1式	変更なし	{668}	気体廃棄設備(4)	1式	C	第2類	
					{668}	排気ファン				
					{666}	気体廃棄設備(4)	1式	C	第3類	
					{675}	給排気ファンの起動停止インター ロック				
					{666}	気体廃棄設備(4)	1台	C	第3類	
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 フィルタ室	気体廃棄設備(4) 高性能エアフィルタ	1式	改造	{666}	気体廃棄設備(4)	1式	C	第2類	
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 フィルタ室	気体廃棄設備(4) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式	変更なし	{666}	気体廃棄設備(4)	1式	C	第1類	
					{670}	給気逆流防止ダンパ(屋外との境 界部)				
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 フィルタ室	気体廃棄設備(4) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式	改造	{666}	気体廃棄設備(4)	1式	C	第1類	
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	気体廃棄設備(4) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	{666}	気体廃棄設備(4)	1式	C	第1類	
					{672}	給気ダクト・ダンパ				
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	気体廃棄設備(4) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	{666}	気体廃棄設備(4)	1式	C	第3類	
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	気体廃棄設備(4) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	{666}	気体廃棄設備(4)	1式	C	第3類	
					{676}	給気ダクト・ダンパ				

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可			グレード区分	耐震重要度分類
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数		
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	気体廃棄設備(4) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	{666} {673}	気体廃棄設備(4) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備 ～高性能エアフィルタ)	1式	C	第3類
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	気体廃棄設備(4) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	{666} {677}	気体廃棄設備(4) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備 ～高性能エアフィルタ)	1式	C	第3類
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	気体廃棄設備(4) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式	改造	{666} {674}	気体廃棄設備(4) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式	C	第2類
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 排気室	気体廃棄設備(5) 排気ファン ^{※6}	1式	改造	{679}	気体廃棄設備(5) 排気ファン	1式	C	第2類
					{679} {688}	気体廃棄設備(5) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式	C	第3類
					{679}	気体廃棄設備(5) 負圧警報装置(第1廃棄物処理所、 第2廃棄物処理所、シリンダ洗浄棟 共用)	1台	C	第3類
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 排気室	気体廃棄設備(6) 排気ファン ^{※6}	1式	変更なし	{693}	気体廃棄設備(6) 排気ファン	1式	C	第3類
7次	付属建物 第2廃棄物処理所 排気室				{693} {704}	気体廃棄設備(6) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式	C	第3類
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(1) 転換第1廃液貯槽 ^{※6}	1基	改造	{707}	廃液処理設備(1) 転換第1廃液貯槽	1基	C	第3類
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(1) 洗浄液受槽 ^{※6}	1基	改造	{708}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式	C	第3類
					{709}	廃液処理設備(1) 洗浄液受槽	1基	C	第3類
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(1) 洗浄液バグフィルタ ^{※6}	2基	変更なし	{710}	廃液処理設備(1) 洗浄液バグフィルタ	2基	C	第3類
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(1) ろ液受槽 ^{※6}	1基	改造	{712}	廃液処理設備(1) ろ液受槽	1基	C	第3類
					{714}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式	C	第3類
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(1) ろ液バグフィルタ ^{※6}	2基	変更なし	{713}	廃液処理設備(1) ろ液バグフィルタ	2基	C	第3類
7次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	廃液処理設備(1) 地下集水槽 ^{※6}	2基	改造	{715}	廃液処理設備(1) 地下集水槽	2基	C	第3類
					{717}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	2式	C	第3類
					{718}	廃液処理設備(1) 堰溢水検知警報設備	1式	C	第3類
7次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	廃液処理設備(1) 転換第2廃液貯槽 ^{※6}	1基	改造	{719}	廃液処理設備(1) 転換第2廃液貯槽	1基	C	第3類
					{720}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式	C	第3類
7次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	廃液処理設備(1) 混合槽 ^{※6}	1基	改造	{721}	廃液処理設備(1) 混合槽	1基	C	第3類
					{722}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式	C	第3類
7次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	廃液処理設備(1) 集水槽(チェック) ^{※6}	3基	改造	{723}	廃液処理設備(1) 集水槽(チェック)	3基	C	第3類
					{724}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	3式	C	第3類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	廃液処理設備(1) 廃液貯槽(ウラン回収(第1系列)系 統) ^{※6}	1基	改造	{725}	廃液貯槽(ウラン回収(第1系列)系 統)	1基	C	第3類
					{726}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式	C	第3類
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 廃液貯槽(洗浄工程)	1基	改造	{727}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設 備(3)) 廃液貯槽(洗浄工程)	1基	C	第3類
					{728}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設 備(3)) 液位高警報設備	1式	C	第3類
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 沈殿槽	1基	改造	{729}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設 備(3)) 沈殿槽	1基	C	第3類
					{730}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設 備(3)) 液位高警報設備	1式	C	第3類
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 遠心ろ過機	1基	改造	{731}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設 備(3)) 遠心ろ過機	1基	C	第3類
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 液受槽(1)	1基	改造	{732}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設 備(3)) 液受槽	1基	C	第3類
					{733}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設 備(3)) 液位高警報設備	1式	C	第3類
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) ろ過機	1基	改造	{734}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設 備(3)) ろ過機	1基	C	第3類
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 液受槽(2)	1基	改造	{735}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設 備(3)) 液受槽	1基	C	第3類
					{736}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設 備(3)) 液位高警報設備	1式	C	第3類

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可			グレード区分	耐震重要度分類
		設工認名称	員数	変更区分	No	事業許可名称	基数		
7次	付属建物 シリンド 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 集水槽(チェック)	2基	改造	{737}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 集水槽(チェック)	2基	C	第3類
					{738}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備	2式	C	第3類
7次	付属建物 シリンド 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) イオン交換塔	2基	改造	{739}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) イオン交換塔	2基	C	第3類
					{740}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備(イオン交換塔)	2式	C	第3類
7次	付属建物 シリンド 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 液受槽(3)	1基	改造	{741}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液受槽	1基	C	第3類
					{742}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備(液受槽)	1式	C	第3類
7次	付属建物 シリンド 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 乾燥機	1基	改造	{743}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 乾燥機	1基	C	第3類
7次	付属建物 シリンド 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) フードボックス	1基	改造	{744}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) フードボックス	1基	C	第3類
7次	付属建物 シリンド 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 廃液貯槽(チェック)	2基	改造	{745}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 廃液貯槽(チェック)	2基	C	第3類
					{746}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備(廃液貯槽(チェック))	2式	C	第3類
7次	付属建物 シリンド 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 廃液処理室回収ビット	1基	改造	{747}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 廃液処理室回収ビット	1基	C	第1類
					{748}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備(廃液処理室回収ビット)	1式	C	第3類
7次	付属建物 シリンド 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 堰(廃液貯槽(洗浄工程))	1式	新設	{749}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 堰(廃液貯槽(洗浄工程))	1式	D	第1類
7次	付属建物 シリンド 洗浄棟 測定室	廃液処理設備(3) 測定室回収ビット	1基	改造	{750}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 測定室回収ビット	1基	C	第1類
					{751}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備	1式	C	第3類
7次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) 貯留タンク※6	2基	改造	{752}	廃液処理設備(4) 貯留タンク	2基	C	第3類
					{753}	廃液処理設備(4) 液位高警報設備	2式	C	第3類
7次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) 貯留タンク (チェック)※6	3基	改造	{754}	廃液処理設備(4) 貯留タンク(チェック)	3基	C	第3類
					{755}	廃液処理設備(4) 液位高警報設備	3式	C	第3類
7次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) ろ過機※6	1基	改造	{756}	廃液処理設備(4) ろ過機	1基	C	第3類
7次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) ろ液受槽※6	1基	改造	{757}	廃液処理設備(4) ろ液受槽	1基	C	第3類
					{758}	廃液処理設備(4) 液位高警報設備	1式	C	第3類
7次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) 集水ビット※6	1基	改造	{760}	廃液処理設備(4) 集水ビット	1基	C	第3類
					{761}	廃液処理設備(4) 液位高警報設備 (集水ビット)	1式	C	第3類
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) 凝集沈殿槽(1)※4	1基	新設	{762}	廃液処理設備(5) 凝集沈殿槽	1基	C	第3類
					{763}	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式	C	第3類
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) 凝集沈殿槽(2)※4	1基	新設	{762}	廃液処理設備(5) 凝集沈殿槽	1基	C	第3類
					{763}	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式	C	第3類
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) 凝集沈殿槽(3)※4	1基	新設	{762}	廃液処理設備(5) 凝集沈殿槽	1基	C	第3類
					{763}	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式	C	第3類
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) 遠心分離機※4	1基	新設	{764}	廃液処理設備(5) 遠心分離機	1基	C	第3類
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) ろ液受槽(1)※4	1基	新設	{765}	廃液処理設備(5) ろ液受槽	1基	C	第3類
					{766}	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式	C	第3類
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) ろ液受槽(2)※4	1基	新設	{765}	廃液処理設備(5) ろ液受槽	1基	C	第3類
					{766}	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式	C	第3類
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) ろ液受槽(3)※4	1基	新設	{765}	廃液処理設備(5) ろ液受槽	1基	C	第3類
					{766}	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式	C	第3類

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可			グレード区分	耐震重要度分類
		設工認名称	員数	変更区分	No	事業許可名称	基数		
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) ろ過機(1) ^{※4}	1基	新設	{767}	廃液処理設備(5) ろ過機	1基	C	第3類
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) ろ過機(2) ^{※4}	1基	改造	{767}	廃液処理設備(5) ろ過機	1基	C	第3類
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) チェックタンク(1) ^{※4}	1基	新設	{768}	廃液処理設備(5) チェックタンク	1基	C	第3類
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) チェックタンク(2) ^{※4}	1基	新設	{769}	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式	C	第3類
					{768}	廃液処理設備(5) チェックタンク	1基	C	第3類
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) チェックタンク(3) ^{※4}	1基	新設	{769}	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式	C	第3類
					{768}	廃液処理設備(5) チェックタンク	1基	C	第3類
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) イオン交換装置 ^{※4}	1基	新設	{770}	廃液処理設備(5) イオン交換装置	1基	C	第3類
7次	放射線 管理棟 廃水 処理室	廃液処理設備(6) チェックタンク(1) ^{※4}	1基	新設	{772}	廃液処理設備(6) チェックタンク	1基	C	第3類
					{773}	廃液処理設備(6) 液位高警報設備	1式	C	第3類
7次	放射線 管理棟 廃水 処理室	廃液処理設備(6) チェックタンク(2) ^{※4}	1基	新設	{772}	廃液処理設備(6) チェックタンク	1基	C	第3類
					{773}	廃液処理設備(6) 液位高警報設備	1式	C	第3類
7次	放射線 管理棟 廃水 処理室	廃液処理設備(6) チェックタンク(3) ^{※4}	1基	新設	{772}	廃液処理設備(6) チェックタンク	1基	C	第3類
					{773}	廃液処理設備(6) 液位高警報設備	1式	C	第3類
7次	屋外	排水貯留池	2基	変更なし	{776}	排水貯留池	2基	C	第3類
7次	屋外	排水貯留設備	2式	改造	{777}	液位高警報設備	2式	C	第3類
7次	放射線 管理棟 廃棄物一時貯蔵所	保管廃棄設備 保管棚	3基	改造 変更なし	{778}	液体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) 保管棚	3基	C	第3類
					{779}	液体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) 廃液容器	1式	C	-
					{780}	液体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) 受容器(保管棚)	1式	C	第3類
					{781}	液体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) 漏水検知警報設備	1式	C	第3類
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	焼却設備 焼却炉	1基	改造	{782}	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 焼却炉	1基	C	第2類
					{783}	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 投入フードボックス	1基	C	第2類
					{784}	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 拔出フードボックス	1基	C	第2類
					{785}	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 燃焼装置失火インターロック	1式	C	第3類
					{786}	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 排ガス温度高インターロック	1式	C	第3類
					{787}	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 燃焼用空気停止インターロック	1式	C	第3類
					{788}	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 送風機ファン	1基	C	第3類
					{789}	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) サイクロン	1基	C	第3類
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	焼却設備 フラッシュチャンバ	1基	改造	{791}	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) フラッシュチャンバ	1基	C	第3類
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	焼却設備 イオン交換材混合機	1基	変更なし	{793}	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) イオン交換材混合機	1基	C	第3類
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	焼却設備 イオン交換材成型機	1基	変更なし	{794}	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) イオン交換材成型機	1基	C	第3類
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	焼却設備 ビット	1基	改造	{795}	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) ビット	1基	D	第3類
					{796}	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 液位高警報設備	1式	C	第3類
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 前室	焼却設備 クレーン (第1廃棄物処理所前室)	1基	新設	{798}	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) クレーン	1基	C	第3類

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可			グレード区分	耐震重要度分類
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数		
7次	付属建物 第2廃棄物処理所 廃棄物プレス室	固体廃棄物処理設備 高性能エアフィルタ用廃棄物プレス	1基	改造	{799}	固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備) 高性能エアフィルタ用廃棄物プレス	1基	C	第2類
					{800}	固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備) フードボックス	1基	C	第2類
7次	付属建物 第2廃棄物処理所 廃棄物プレス室	固体廃棄物処理設備 破砕機	1基	改造	{801}	固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備) 破砕機	1基	C	第3類
					{802}	固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備) フードボックス	1基	C	第2類
7次	付属建物 第2廃棄物処理所 廃棄物プレス室	固体廃棄物処理設備 クレーン (第2廃棄物処理所)	1基	改造	{803}	固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備) クレーン	1基	C	第3類
7次	放射線 管理棟 廃棄物缶詰室	固体廃棄物処理設備 ドラム缶用廃棄物プレス	1基	改造	{804}	固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備) ドラム缶用廃棄物プレス	1基	C	第3類
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 超音波洗浄機	2基	改造 変更なし	{805}	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 超音波洗浄機	2基	C	第3類
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 廃水中和設備	1式	改造 変更なし	{806}	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 廃水中和設備	1式	C	第3類
					{807}	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 液位高警報設備	1式	C	第3類
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 分別・解体フード	1式	改造	{808}	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 分別・解体フード	1式	C	第3類
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 水洗槽	1基	変更なし	{809}	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 水洗槽	1基	C	第3類
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 切断フード	1基	変更なし	{810}	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 切断フード	1基	C	第3類
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 排水受槽	1基	改造	{811}	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 排水受槽	1基	C	第3類
					{812}	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 液位高警報設備	1式	C	第3類
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 乾燥機	3基	改造 変更なし	{813}	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 乾燥機	3基	C	第3類
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 プラスト装置	2基	改造	{814}	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) プラスト装置	2基	C	第3類
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 クレーン (除染室(2))	1基	改造	{815}	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) クレーン	1基	C	第3類
7次	放射線管理棟 廃棄物缶詰室	除染設備 解体用フードボックス	1式	変更なし	{816}	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 解体用フードボックス	1式	C	第3類
7次	放射線管理棟 廃棄物缶詰室	除染設備 切断機	2基	改造 変更なし	{817}	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 切断機	2基	D	第3類
7次	放射線管理棟 廃棄物一時貯蔵所	保管廃棄設備 廃棄物貯蔵設備(1)	1式	改造	{818}	固体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) 廃棄物貯蔵設備(1)	1式	-	第3類
7次	放射線管理棟 廃棄物一時貯蔵所	保管廃棄設備 ドラム缶ウラン量測定装置	1基	改造	{819}	固体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) ドラム缶ウラン量測定装置	1基	C	第3類
7次	放射線管理棟 廃棄物一時貯蔵所	保管廃棄設備 クレーン (廃棄物一時貯蔵所)	1基	改造	{820}	固体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) クレーン	1基	C	第3類
7次	付属建物 放射線管理棟前室	保管廃棄設備 クレーン (放射線管理棟前室)	1基	新設	{821}	固体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) クレーン	1基	C	第3類
7次	屋外	放射線管理棟 ^{※4}	1式	改造	{847}	放射線管理棟	1式	C	第1類
7次	屋外	付属建物 除染室・分析室 ^{※4}	1式	改造	{851}	付属建物 除染室・分析室	1式	C	第1類
7次	屋外	付属建物 第1廃棄物処理所 ^{※6}	1式	改造	{865}	付属建物 第1廃棄物処理所	1式	C	第2類
7次	屋外	付属建物 第2廃棄物処理所 ^{※6}	1式	改造	{869}	付属建物 第2廃棄物処理所	1式	C	第2類
7次	屋外	付属建物 第3廃棄物倉庫 ^{※9}	1式	改造	{876}	付属建物 第3廃棄物倉庫	1式	C	第3類
7次	屋外	付属建物 廃棄物管理棟 ^{※1}	1式	新設	{877}	付属建物 廃棄物管理棟	1式	C	第3類
7次	屋外	付属建物 放射線管理棟前室 ^{※4}	1式	新設	{879}	付属建物 放射線管理棟前室	1式	C	第1類
7次	屋外	付属建物 第1廃棄物処理所前室 ^{※6}	1式	新設	{880}	付属建物 第1廃棄物処理所前室	1式	C	第2類

※の注釈は以下を示す。

※n：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

添付 6

(変更後)

○放射線管理施設

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可			グレード区分	耐震重要度分類
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数		
7次	工場棟 転換工場	放射線管理施設 エアスニファ	1式 (採取口 129箇所)	改造	{828}	放射線管理施設 エアスニファ	1式	C	第3類
7次	工場棟 成型工場							C	第3類
7次	加工棟 成型工場							C	第3類
7次	放射線管理棟							C	第3類
7次	付属建物 除染室・分析室							C	第3類
7次	付属建物 第2核燃料倉庫							C	第3類
7次	付属建物 第3核燃料倉庫							C	第3類
7次	付属建物 第1廃棄物処理所							C	第3類
7次	付属建物 第2廃棄物処理所							C	第3類
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟							C	第3類
7次	工場棟 転換工場 転換加工室							放射線管理施設 エリアモニタ	8台
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	C	第3類						
7次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	C	第3類						
7次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	C	第3類						
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	C	第3類						
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体貯蔵室	C	第3類						
7次	放射線管理棟	放射線管理施設 ハンドフットモニタ	1式	改造	{830}	放射線管理施設 ハンドフットモニタ	1式	C	第3類
7次	付属建物 除染室・分析室							C	第3類
7次	付属建物 第2廃棄物処理所							C	第3類
7次	付属建物 第3核燃料倉庫							C	第3類
7次	排気塔 (工場棟 転換工場)	放射線管理施設 ダストモニタ	6台	改造	{831}	放射線管理施設 ダストモニタ	6台	C	第2類
7次	排気塔 (工場棟 成型工場)							C	第2類
7次	排気塔 (加工棟 成型工場)							C	第2類
7次	排気塔 (付属建物 第3核燃料倉庫)							C	第2類
7次	排気塔 (付属建物 第1廃棄物処理所)							C	第2類
7次	排気塔 (付属建物 シリンダ洗浄棟)							C	第2類
7次	加工棟 成型工場	環境モニタリング設備 ダストモニタ	1式	撤去	-	-	-	-	-
7次	屋外	放射線管理施設 モニタリングポスト	1基	改造	{832}	放射線管理施設 モニタリングポスト	1基	C	第3類

添付 6

(変更後)

○その他の加工施設

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可			グレード区分	耐震重要度分類
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数		
5次	屋外	付属建物発電機室	1式	新設	{878}	付属建物(発電機室)	1式	C	第2類
5次	付属建物 発電機室(1)	非常用電源設備 非常用ディーゼル発電機	2基	改造	{887} {888}	非常用設備 非常用電源設備 非常用ディーゼル発電機	1式 2基	C	第2類
5次	付属建物 発電機室(2)							C	第2類
5次	付属建物 発電機室	非常用通報設備 放送設備	1式	増設	{890} {892}	非常用設備 非常用通報設備 放送設備	1式	C	第3類
5次	付属建物 発電機室	非常用通報設備 通信連絡設備 (電話設備)	1式	増設	{890} {893}	非常用設備 非常用通報設備 通信連絡設備	1式	C	-
5次	付属建物 発電機室	消火設備 屋外消火栓	1式	増設	{894} {895}	非常用設備 消火設備 屋外消火栓	1式	C	第3類
5次	付属建物 発電機室	消火設備 消火器	1式	増設	{894} {898}	非常用設備 消火設備 消火器	1式	C	-
5次	付属建物 発電機室	自動火災報知設備 火災感知設備及びそれに連動する警 報設備	1式	増設	{899} {900}	非常用設備 自動火災報知設備 火災感知設備	1式	C	第3類
5次					{899} {901}	非常用設備 自動火災報知設備 警報設備	1式	C	第3類
5次	付属建物 発電機室	緊急対策設備 (1) 非常用照明	1式	増設	{902} {903}	非常用設備 緊急対策設備 非常用灯	1式	C	第3類
5次	付属建物 発電機室	緊急対策設備 (1) 誘導灯	1式	増設	{902} {904}	非常用設備 緊急対策設備 誘導灯	1式	C	第3類
5次	付属建物 発電機室	緊急対策設備 (1) 安全避難通路	1式	増設	{902} {905}	非常用設備 緊急対策設備 安全避難通路	1式	C	-
5次	工場棟 転換工場	緊急対策設備 (2) 飛散防止用防護ネット	1式	新設	{836}	飛散防止用防護ネット	1式	C	第1類
5次	工場棟 成型工場				{840}	飛散防止用防護ネット	1式	C	第1類
5次	工場棟 組立工場				{842}	飛散防止用防護ネット	1式	C	第1類
5次	放射線管理棟				{850}	飛散防止用防護ネット	1式	C	第1類
5次	付属建物 除染室・ 分析室				{854}	飛散防止用防護ネット	1式	C	第1類
5次	付属建物 第2核燃料倉庫				-	-	-	C	第1類
5次	工場棟 転換工場 分光分析室	分析設備 同位体分析設備 表面電離型質量分析装置	2基	改造	{906}	分析設備 同位体分析設備	1式	C	第3類
5次	工場棟 転換工場 分光分析室	分析設備 不純物分析設備 固体発光分光分析装置	1基	改造	{907}	分析設備 不純物分析設備	1式	C	第3類
5次	工場棟 転換工場 分光分析室	分析設備 不純物分析設備 ICP質量分析装置	1基	改造	{907}	分析設備 不純物分析設備	1式	C	第3類
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備 ICP発光分光分析装置	1基	改造	{907}	分析設備 不純物分析設備	1式	C	第3類
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備 自動水分分析装置	1基	改造	{907}	分析設備 不純物分析設備	1式	C	第3類
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備 炭素・硫黄同時分析装置	1基	改造	{907}	分析設備 不純物分析設備	1式	C	第3類
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備 自動ハロゲン分析装置	1基	改造	{907}	分析設備 不純物分析設備	1式	C	第3類
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備 α線スペクトル分析装置	1基	改造	{907}	分析設備 不純物分析設備	1式	C	第3類
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備 廃水タンク	1基	改造	{907}	分析設備 不純物分析設備	1式	C	第3類
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備 サンプル保管庫	1基	新設	{907}	分析設備 不純物分析設備	1式	C	第3類
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 物性測定設備 比表面積測定装置	1基	改造	{908}	分析設備 物性測定設備	1式	C	第3類
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 物性測定設備 高密度測定装置	1基	改造	{908}	分析設備 物性測定設備	1式	C	第3類
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 物性測定設備 平均粒径測定装置	1基	改造	{908}	分析設備 物性測定設備	1式	C	第3類
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 試料回収ボックス (不純物分析設備 付帯設備)	1基	改造	{909}	分析設備 試料回収ボックス (不純物分析設 備付帯設備)	1式	C	第3類
5次	工場棟 転換工場 分光分析室	不純物分析設備 発光分光分析装置	1基	撤去	-	-	-	-	-

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可			グレード区分	耐震重要度分類
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数		

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可			グレード区分	耐震重要度分類
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数		
6次	屋外	付属施設 独立遮蔽壁(1)	1式	新設	{881}	付属施設 遮蔽壁(転換工場の東側屋外)	1式	C	第1類
6次	屋外	付属施設 独立遮蔽壁(4)	1式	新設	{882}	付属施設 遮蔽壁(加工棟の東南角部屋外周 辺)	1式	C	第1類
6次	屋外	付属施設 独立遮蔽壁(3)	1式	新設	{883}	付属施設 遮蔽壁(容器管理棟の西側屋外の 敷地境界)	1式	C	第1類
6次	屋外	付属施設 独立遮蔽壁(2)	1式	新設	{884}	付属施設 遮蔽壁(組立工場の西南角部屋外 周辺)	1式	C	第1類
6次	屋外	付属施設 防護フェンス	1式	新設	{885}	付属施設 防護フェンス	1式	C	第1類
6次	付属建物第2廃棄物 処理所	非常用通報設備 非常ベル設備	1式	変更なし	{890} {891}	非常用設備 非常用通報設備 非常ベル設備	1式	C	第3類
6次	付属建物シリンダ 洗浄棟							C	第3類
6次	付属建物原料貯蔵 所							C	第3類
6次	付属建物第1廃棄物 処理所前室	非常用通報設備 放送設備	1式	増設	{890} {892}	非常用設備 非常用通報設備 放送設備	1式	C	第3類
6次	付属建物第1廃棄物 処理所	非常用通報設備 放送設備	1式	変更なし	{890} {892}	非常用設備 非常用通報設備 放送設備	1式	C	第3類
6次	付属建物第2廃棄物 処理所							C	第3類
6次	付属建物シリンダ 洗浄棟							C	第3類
6次	付属建物第3廃棄 物倉庫							C	第3類
6次	付属建物原料貯蔵 所							C	第3類
6次	付属建物第1廃棄物 処理所	非常用通報設備 通信連絡設備 (電話設備)	1式	増設	{890} {893}	非常用設備 非常用通報設備 通信連絡設備	1式	C	-
6次	付属建物第2廃棄物 処理所							C	-
6次	付属建物シリンダ 洗浄棟							C	-
6次	付属建物原料貯蔵 所							C	-
6次	付属建物第3廃棄 物倉庫	非常用通報設備 通信連絡設備 (電話設備)	1式	改造	{890} {893}	非常用設備 非常用通報設備 通信連絡設備	1式	C	-
6次	付属建物第1廃棄物 処理所	消火設備 屋外消火栓	1式	変更なし	{894} {895}	非常用設備 消火設備 屋外消火栓	1式	C	第3類
6次	付属建物第2廃棄物 処理所							C	第3類
6次	付属建物シリンダ 洗浄棟							C	第3類
6次	付属建物第3廃棄 物倉庫							C	第3類
6次	付属建物第1廃棄物 処理所前室							C	第3類
6次	付属建物原料貯蔵 所	消火設備 屋外消火栓	1式	改造	{894} {895}	非常用設備 消火設備 屋外消火栓	1式	C	第3類
6次	付属建物第1廃棄物 処理所	消火設備 消火器	1式	変更なし	{894} {898}	非常用設備 消火設備 消火器	1式	C	-
6次	付属建物第2廃棄物 処理所							C	-
6次	付属建物シリンダ 洗浄棟							C	-
6次	付属建物第3廃棄 物倉庫							C	-
6次	付属建物原料貯蔵 所							C	-
6次	付属建物第1廃棄物 処理所前室	自動火災報知設備 火災感知設備	1式	増設	{899} {900}	非常用設備 自動火災報知設備 火災感知設備	1式	C	第3類
6次	付属建物第2廃棄物 処理所	自動火災報知設備 火災感知設備	1式	改造 及び増設	{899} {900}	非常用設備 自動火災報知設備 火災感知設備	1式	C	第3類
6次	付属建物第1廃棄物 処理所	自動火災報知設備 火災感知設備	1式	変更なし	{899} {900}	非常用設備 自動火災報知設備 火災感知設備	1式	C	第3類
6次	付属建物シリンダ 洗浄棟							C	第3類
6次	付属建物第3廃棄 物倉庫							C	第3類
6次	付属建物原料貯蔵 所							C	第3類
6次	付属建物第1廃棄物 処理所	自動火災報知設備 警報設備	1式	変更なし	{899} {901}	非常用設備 自動火災報知設備 警報設備	1式	C	第3類
6次	付属建物第2廃棄物 処理所							C	第3類
6次	付属建物シリンダ 洗浄棟							C	第3類
6次	付属建物第3廃棄 物倉庫							C	第3類
6次	付属建物 原料貯蔵所							C	第3類
6次	付属建物第1廃棄物 処理所前室	緊急対策設備(1) 非常用照明	1式	増設	{902} {903}	非常用設備 緊急対策設備 非常灯	1式	C	第3類

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可			グレード区分	耐震重要度分類
		設工名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数		
6次	付属建物第1廃棄物処理所	緊急対策設備 (1) 非常用照明	1式	変更なし	{902} {903}	非常用設備 緊急対策設備 非常灯	1式	C	第3類
6次	付属建物第2廃棄物処理所							C	第3類
6次	付属建物第3廃棄物倉庫							C	第3類
6次	付属建物シリンダ洗淨棟	緊急対策設備 (1) 非常用照明	1式	変更なし	{902} {903}	非常用設備 緊急対策設備 非常灯	1式	C	第3類
6次	付属建物原料貯蔵所							C	第3類
6次	付属建物第1廃棄物処理所前室	緊急対策設備 (1) 誘導灯	1式	増設	{902} {904}	非常用設備 緊急対策設備 誘導灯	1式	C	第3類
6次	付属建物第1廃棄物処理所	緊急対策設備 (1) 誘導灯	1式	変更なし	{902} {904}	非常用設備 緊急対策設備 誘導灯	1式	C	第3類
6次	付属建物第2廃棄物処理所							C	第3類
6次	付属建物シリンダ洗淨棟							C	第3類
6次	付属建物第3廃棄物倉庫							C	第3類
6次	付属建物原料貯蔵所							C	第3類
6次	付属建物第1廃棄物処理所	緊急対策設備 (1) 安全避難通路	1式	増設	{902} {905}	非常用設備 緊急対策設備 安全避難通路	1式	D	-
6次	付属建物第2廃棄物処理所							D	-
6次	付属建物シリンダ洗淨棟							D	-
6次	付属建物第3廃棄物倉庫							D	-
6次	付属建物第1廃棄物処理所前室							D	-
6次	付属建物原料貯蔵所							D	-
6次	付属建物第1廃棄物処理所	緊急対策設備 (2) 飛散防止用防護ネット	1式	新設	{868}	飛散防止用防護ネット	1式	C	第2類
6次	付属建物第2廃棄物処理所	緊急対策設備 (2) 飛散防止用防護ネット	1式	新設	{872}	飛散防止用防護ネット	1式	C	第2類
6次	付属建物第1廃棄物処理所	緊急対策設備 (3) 堰 (内部溢水止水用)	1式	新設	{866}	堰 (内部溢水止水用)	1式	D	第1類
6次	付属建物第2廃棄物処理所	緊急対策設備 (3) 堰 (内部溢水止水用)	1式	新設	{870}	堰 (内部溢水止水用)	1式	D	第1類
6次	付属建物シリンダ洗淨棟	緊急対策設備 (3) 堰 (内部溢水止水用)	1式	新設	{874}	堰 (内部溢水止水用)	1式	D	第1類
6次	屋外	付属設備 水素供給設備障壁	1式	新設	{914}	水素供給設備(屋外供給系統)障壁	1式	C	第1類
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器(転換工場1)~(転換工場10)	10台	改造	{921} {923}	付属設備 秤量設備 秤	1式	C	-
6次	工場棟 成型工場ベレット加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器(成型工場1)~(成型工場10)	10台	改造	{921} {923}	付属設備 秤量設備 秤	1式	C	-
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (ウラン管理1)	1台	改造	{921} {923}	付属設備 秤量設備 秤	1式	C	-
6次	工場棟 成型工場ベレット加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (ウラン管理2)	1台	改造	{921} {923}	付属設備 秤量設備 秤	1式	C	-
6次	付属建物 除染室・分析室作業室(2)	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (ウラン管理3)	1台	改造	{921} {923}	付属設備 秤量設備 秤	1式	C	-
6次	工場棟 成型工場ベレット加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (ウラン管理4)	1台	改造	{921} {923}	付属設備 秤量設備 秤	1式	C	-
6次	加工棟成型工場ベレット加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器(加工棟1)~(加工棟9)*2	9台	変更なし	{921} {923}	付属設備 秤量設備 秤	1式	C	-
6次	屋外	灯油貯蔵設備	1式	撤去	-	-	-	-	-
6次	工場棟 転換工場 分光分析室	分析設備 同位体分析設備*1	1式	改造	{906}	分析設備 同位体分析設備	1式	C	第3類
6次	工場棟 転換工場 分光分析室	分析設備 不純物分析設備*1	1式	改造・ 新設	{907}	分析設備 不純物分析設備	1式	C	第3類
6次	付属建物 除染室・分析室 分析室							C	第3類
6次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 物性測定設備*1	1式	改造	{908}	分析設備 物性測定設備	1式	C	第3類
6次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 試料回収ボックス(不純物分析設備付帯設備)*1	1基	改造	{909}	分析設備 試料回収ボックス(不純物分析設備付帯設備)	1基	C	第3類

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可			グレード区分	耐震重要度分類	
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数			
6次	工場棟 転換工場	緊急対策設備(2) 飛散防止用防護ネット*3	1式	新設	{836}	飛散防止用防護ネット	1式	C	第1類	
6次	工場棟 成型工場				{840}	飛散防止用防護ネット	1式	C	第1類	
6次	工場棟 組立工場				{842}	飛散防止用防護ネット	1式	C	第1類	
6次	放射線管理棟				{850}	飛散防止用防護ネット	1式	C	第1類	
6次	付属建物除染室・ 分析室				{854}	飛散防止用防護ネット	1式	C	第1類	
6次	付属建物 第2核燃料倉庫				—	—	—	—	—	第1類
6次	屋外				付属建物 発電機室*3	1式	新設	{878}	付属建物 発電機室	1式

*1: 当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、5次申請で申請している。当該設備・機器の機能、性能、複数ユニットの臨界安全に係る事項については6次申請範囲とする。
 *2: 当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該設備・機器の複数ユニットの臨界安全に係る事項については6次申請範囲とする。
 *3: 当該建物又は設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、5次申請で申請している。当該建物又は設備・機器の機能、性能に係る事項の一部については6次申請範囲とする。

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可			グレード区分	耐震重要度分類	
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数			
7次	工場棟 転換工場	建物 堰漏水検知警報設備	1式	新設	{835}	建物 堰漏水検知警報設備	1式	C	第3類	
7次	工場棟 成型工場		1式	新設	{839}	建物 堰漏水検知警報設備	1式	C	第3類	
7次	加工棟 成型工場		1式	新設	{846}	建物 堰漏水検知警報設備	1式	C	第3類	
7次	放射線 管理棟		1式	新設	{849}	建物 堰漏水検知警報設備	1式	C	第3類	
7次	付属建物 除染室・分析室		1式	新設	{853}	建物 堰漏水検知警報設備	1式	C	第3類	
7次	付属建物 第2核燃料倉庫		1式	新設	{857}	建物 堰漏水検知警報設備	1式	C	第3類	
7次	付属建物 第3核燃料倉庫		1式	新設	{860}	建物 堰漏水検知警報設備	1式	C	第3類	
7次	付属建物 第1廃棄物処理所		1式	新設	{867}	建物 堰漏水検知警報設備	1式	C	第3類	
7次	付属建物 第2廃棄物処理所		1式	新設	{871}	建物 堰漏水検知警報設備	1式	C	第3類	
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟		1式	新設	{875}	建物 堰漏水検知警報設備	1式	C	第3類	
7次	付属建物		緊急対策設備(3) 堰(内部溢水止水用)	1式	新設	{859}	緊急対策設備(3) 堰(内部溢水止水用)	1式	D	第1類
7次	屋外		付属施設 空シリンダ置場	1式	変更なし	{886}	付属施設 空シリンダ置場	1式	D	—
7次	放射線管理棟管理 室		非常用電源設備 無停電電源装置	1基	改造	{887} {889}	非常用設備 非常用電源設備 無停電電源装置	1基	C	第2類
7次	付属建物 発電機室 発電機室(1)	非常用電源設備 非常用ディーゼル発電機**5	2基	改造	{887} {888}	非常用設備 非常用電源設備 非常用ディーゼル発電機	2基	C	第2類	
7次	付属建物 発電機室 発電機室(2)							C	第2類	
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	非常用通報設備 非常ベル設備	1式	変更なし	{890} {891}	非常用設備 非常用通報設備 非常ベル設備	1式	C	第3類	
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫		1式	変更なし				C	第3類	
7次	放射線管理棟		1式	変更なし				C	第3類	
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	非常用通報設備 放送設備	1式	変更なし	{890} {892}	非常用設備 非常用通報設備 放送設備	1式	C	第3類	
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫		1式	変更なし				C	第3類	
7次	放射線管理棟		1式	変更なし				C	第3類	
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫	非常用通報設備 通信連絡設備 (電話設備)	1式	増設	{890} {893}	非常用設備 非常用通報設備 通信連絡設備	1式	C	—	
7次	付属建物 第3核燃料倉庫		1式	増設				C	—	
7次	付属建物 第3廃棄物倉庫		1式	増設				C	—	
7次	放射線管理棟	非常用通報設備 通信連絡設備 (電話設備、ファクシミリ装置、業 務用無線設備)**4	1式	変更なし				C	—	
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	消火設備 屋外消火栓	1式	変更なし	{894} {895}	非常用設備 消火設備 屋外消火栓	1式	C	第3類	
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫		1式	変更なし				C	第3類	
7次	屋外	消火設備 防火水槽	1式	更新・ 変更なし	{894} {896}	非常用設備 消火設備 防火水槽	1式	C	第3類	
7次	屋外	消火設備 可搬消防ポンプ	1式	改造・ 増設	{894} {897}	非常用設備 消火設備 可搬式消火ポンプ	1式	C	—	

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		グレード区分	耐震重要度分類			
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称			基数		
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	消火設備 消火器	1式	増設	{894} {898}	非常用設備 消火設備 消火器	1式	C	-		
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫		1式	変更なし			C	-			
7次	加工棟 成型工場 前室(1)		1本	増設			C	-			
7次	付属建物 第1廃棄物処理所前 室		1本	増設			C	-			
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	自動火災報知設備 火災感知設備	1式	変更なし	{899} {900}	非常用設備 自動火災報知設備 火災感知設備	1式	C	第3類		
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫		1式	変更なし			C	第3類			
7次	放射線管理棟		1式	変更なし			C	第3類			
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	自動火災報知設備 警報設備	1式	変更なし	{899} {901}	非常用設備 自動火災報知設備 警報設備	1式	C	第3類		
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫		1式	変更なし			C	第3類			
7次	工場棟 成型工場	自動火災報知設備 警報設備 ^{※4}	1式	変更なし			C	第3類			
7次	加工棟 成型工場	自動火災報知設備 警報設備 ^{※2}	1式	変更なし			C	第3類			
7次	放射線管理棟	自動火災報知設備 警報設備 ^{※4}	1式	変更なし			C	第3類			
7次	付属建物 原料貯 蔵所	自動火災報知設備 警報設備 ^{※6}	1式	変更なし			C	第3類			
7次	付属建物 容器管 理棟	自動火災報知設備 警報設備 ^{※4}	1式	変更なし			C	第3類			
7次	付属建物 第2廃棄 物処理所	自動火災報知設備 警報設備 ^{※9}	1式	変更なし			C	第3類			
7次	付属建物 廃棄物管理棟	自動火災報知設備 警報設備 ^{※1}	1式	変更なし			C	第3類			
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	緊急対策設備 (1) 非常用照明	1式	変更なし			{902} {903}	非常用設備 緊急対策設備 非常灯	1式	C	第3類
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫		1式	変更なし					C	第3類	
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	緊急対策設備 (1) 誘導灯	1式	変更なし			{902} {904}	非常用設備 緊急対策設備 誘導灯	1式	C	第3類
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫		1式	変更なし	C	第3類					
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	緊急対策設備 (1) 安全避難通路	1式	増設	{902} {905}	非常用設備 緊急対策設備 安全避難通路	1式	D	-		
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫		1式	増設			D	-			
7次	屋外	付属設備 窒素ガス供給配管系統	1式	改造	{910} {911}	付属設備 窒素供給設備 窒素ガス供給配管系統(屋外供給系 統)	1式	C	第3類		
7次	屋外	付属設備 水素ガス供給配管系統	1式	改造	{912} {913}	付属設備 水素供給設備 (屋外供給系統) 水素ガス供給配管系統	1式	C	第3類		
					{912} {915}	付属設備 水素供給設備 (屋外供給系統) 地震インターロック	2式	C	第1類		
7次	屋外	付属設備 溢水源供給停止設備 (手動)	1式	新設	{916}	付属設備 遮断弁(工業用水、水道水、冷却 水、純水、アンモニア水、空調用 水配管)	1式	C	第1類		
7次	屋外	付属設備 溢水源供給停止設備 (自動)	1式	新設	{917}	付属設備 地震インターロック	1式	C	第3類		
					{918}	付属設備 漏水インターロック	1式	C	第3類		
					{919}	付属設備 遮断弁(蒸気配管)	1式	C	第1類		
					{920}	付属設備 地震インターロック	1式	C	第1類		
7次	付属建物 原料貯蔵所	付属設備 UF ₆ シリンダ秤量器	1台	改造	{921} {922}	付属設備 秤量設備 秤	1基	C	第1類		
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 貯蔵室(3)	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (シリンダ1)～ (シリンダ3)	3台	改造	{921} {923}	付属設備 秤量設備 秤	1式	C	-		
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 沈殿槽室						1式	C	-		
7次	付属建物 原料貯蔵 所	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (ウラン管理5)～ (ウラン管理7)	3台	改造			1式	C	-		
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 作業室(1)						1式	C	-		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器(転換工場1)～(転換工場 10) ^{※6}	10台	改造			C	-			

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可			グレード区分	耐震重要度分類
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数		
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器(成型工場1) ～(成型工場10) ^{※6}	10台	改造	{921} {923}	付属設備 秤量設備 秤	1式	C	-
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (ウラン管理1) ～ (ウラン管理4) ^{※6}	4台	改造	{921} {923}	付属設備 秤量設備 秤	1式	C	-
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室							C	-
7次	付属建物 除染室・分析室 作業室(2)							C	-
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室							C	-
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器(加工棟1) ～(加工棟9) ^{※2}	9台	変更なし	{921} {923}	付属設備 秤量設備 秤	1式	C	-
7次	付属建物 除染室・分析室 分析室	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (分析1)、(分析2)	2台	改造	{921} {923}	付属設備 秤量設備 秤	1式	C	-
7次	工場棟 転換工場 分光分析室	分析設備 同位体分析設備 ^{※5}	1式	改造	{906}	分析設備 同位体分析設備	1式	C	第3類
7次	工場棟 転換工場 分光分析室	分析設備 不純物分析設備 ^{※5}	1式	改造 ・ 新設	{907}	分析設備 不純物分析設備	1式	C	第3類
7次	付属建物 除染室・分析室 分析室							C	第3類
7次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 物性測定設備 ^{※5}	1式	改造	{908}	分析設備 物性測定設備	1式	C	第3類
7次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 試料回収ボックス (不純物分析設備 付帯設備) ^{※5}	1基	改造	{909}	分析設備 試料回収ボックス (不純物分析設備付帯設備)	1基	C	第3類
7次	屋外	付属建物 発電機室 ^{※5}	1式	新設	{878}	付属建物 発電機室	1式	C	第2類
7次	放射線管理棟	放射能測定装置(α、β線用)	11台	変更なし	-	-	-	C	-
7次	付属建物シリンダ 洗浄棟		2台	変更なし	-	-	-	C	-
7次	放射線管理棟	気象観測装置	1式	変更なし	-	-	-	C	-

※の注釈は以下を示す。

※n：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。