


溶接検査申請書

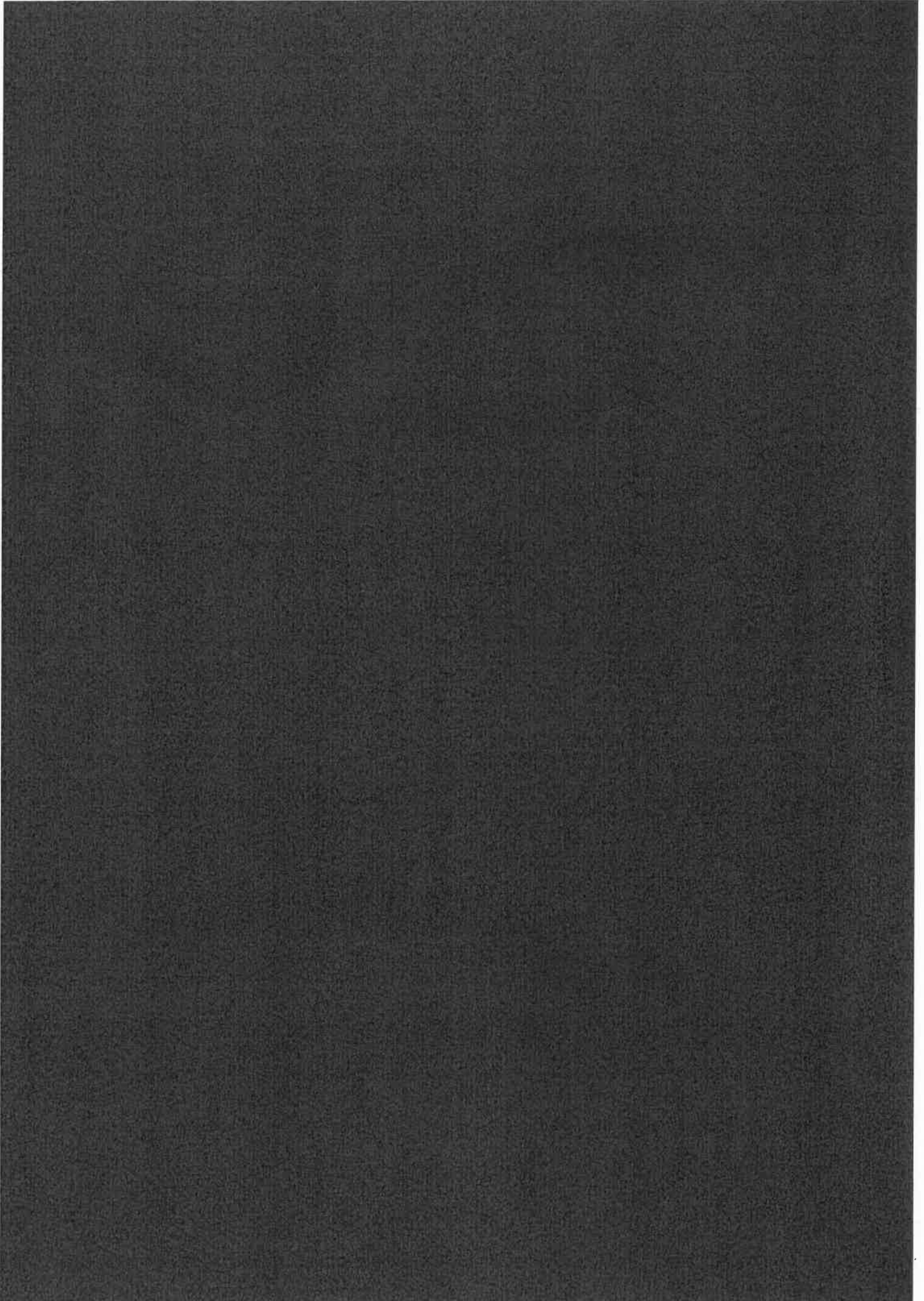
廃炉発官 R 4 第 6 7 号
令和 4 年 7 月 7 日

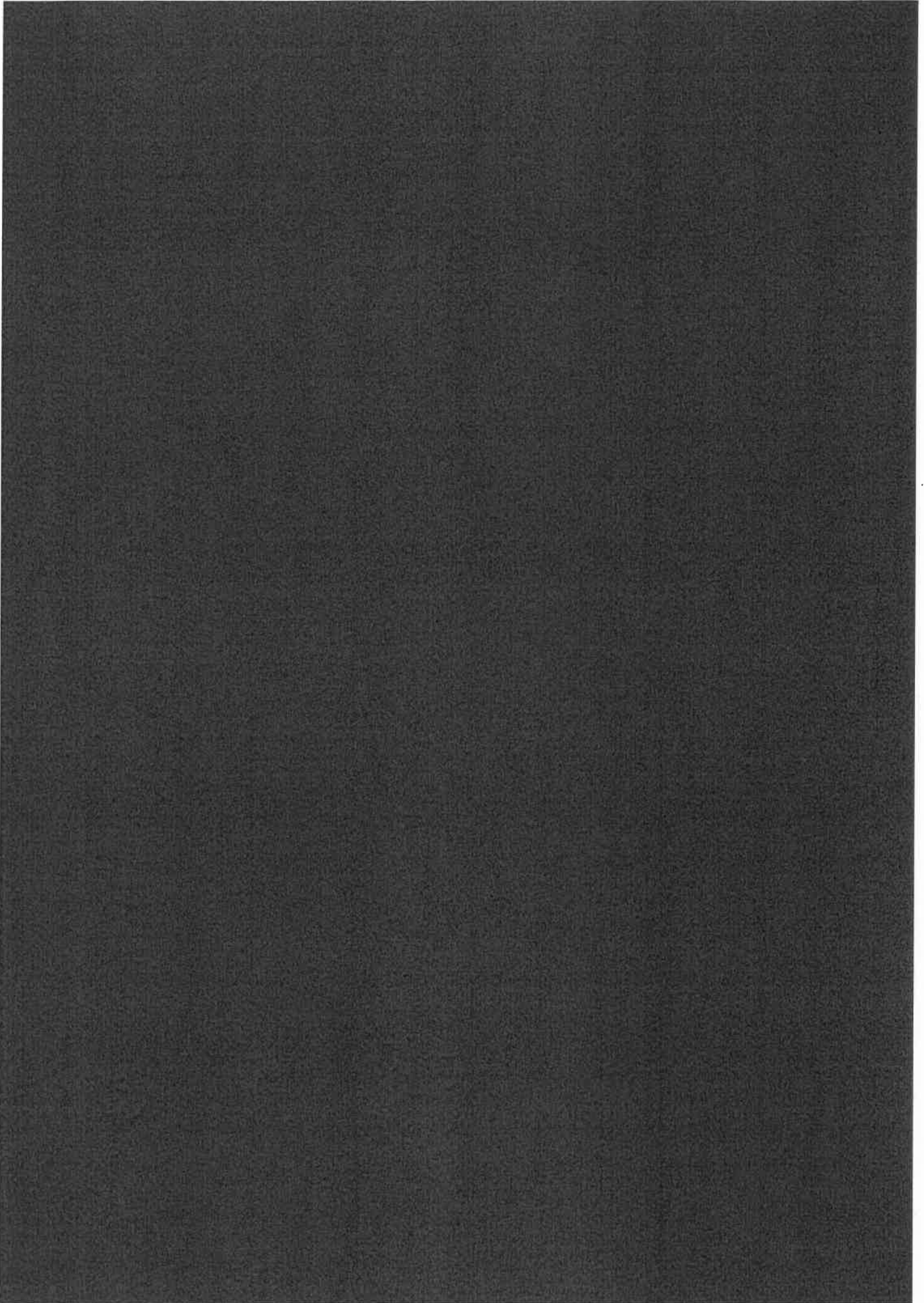
原子力規制委員会 殿

東京都千代田区内幸町 1 丁目 1 番 3 号
東京電力ホールディングス株式会社
代表執行役社長 小早川 智明

核原料物質、核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律第 6 4 条の 3
第 7 項の規定により次のとおり検査を受けたいので申請します。

発電用原子炉施設の設置又は変更に係る 事業所の名称及び所在地	福島第一原子力発電所 福島県双葉郡大熊町及び双葉町
容器又は管の種類	放射性液体廃棄物処理施設及び関連施設 増設多核種除去設備 多核種吸着塔 容器 (5 A, 4 B) (Z92-D105A, Z92-D104B)
容器又は管の主要寸法、最高使用圧力、最 高使用温度及び内包する放射性物質の濃度	主要寸法及び個数 容器 (型式 I b) ϕ 1090mm \times 2.040m 2個 機器等の最高使用圧力、最高使用温度及び内包する放射性 物質の濃度 最高使用圧力 : 1.37MPa 最高使用温度 : 60℃ 放射性物質の濃度 : 37kBq/cm ³ 以上 (液体)
実施計画の認可年月日	平成25年8月14日 (実施計画の変更認可年月日 : 平成26年8月27日)
溶接工程表	別紙1参照
溶接検査を受けようとする事項	溶接構造物 溶接作業中検査 (有・無) 溶接後熱処理 (有・無) 非破壊検査 (有・無) 機械試験 (有・無) 耐圧試験 (有・無) (記録確認検査) (有・無)
溶接検査を受けようとする期日	自 令和4年 8月26日 至 令和4年11月25日
検査を受けようとする場所	





溶接工程表

項目		年月									
		令和4年									
		8		9		10		11		12	
増設多核種 除去設備	多核種吸着塔 (5 A, 4 B)		☆	-----	-----	-----	-----	☆			△

— : 工事期間

☆ : 溶接検査

△ : 工事完了

▼ : 「福島第一原子力発電所特定原子力施設に係る実施計画」の変更認可

以上

1. 機械試験要領書

1.1 機械試験板取付本体溶接継手及び代表される溶接継手

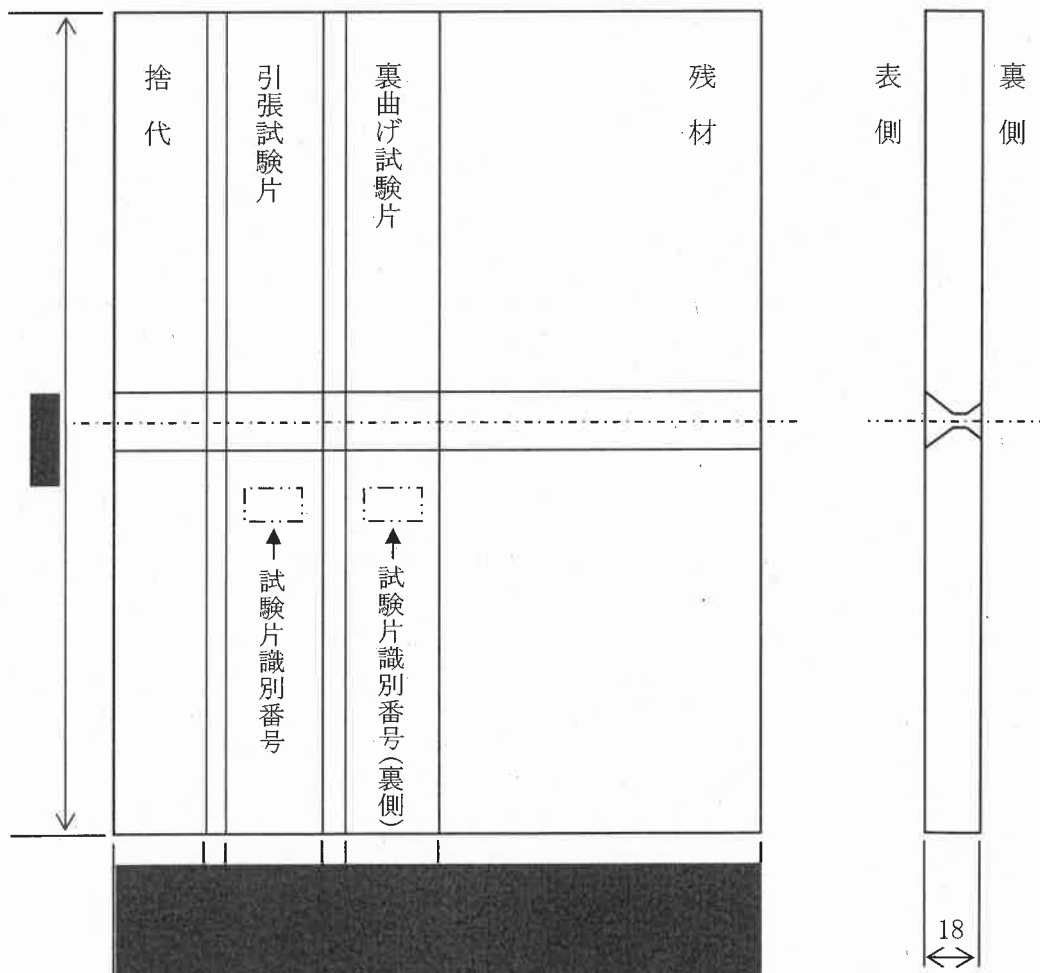
機械試験板取付 本体溶接継手番号 (対象継手番号)	代表する溶接継手番号 (機械試験板製作継手番号)
AL-141	AL-141

1.2 機械試験片の種類及び識別番号

試験片の種類	試験片識別番号
引張試験片	T****X
裏曲げ試験片	B****X

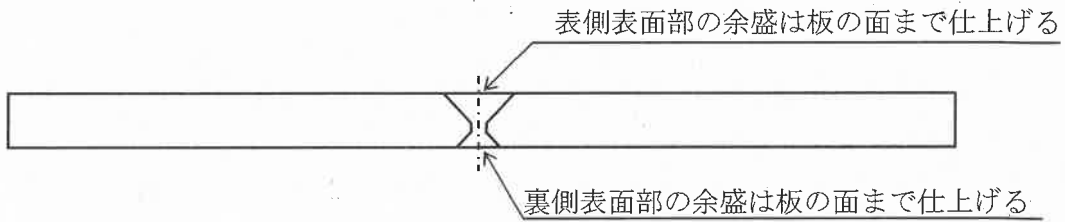
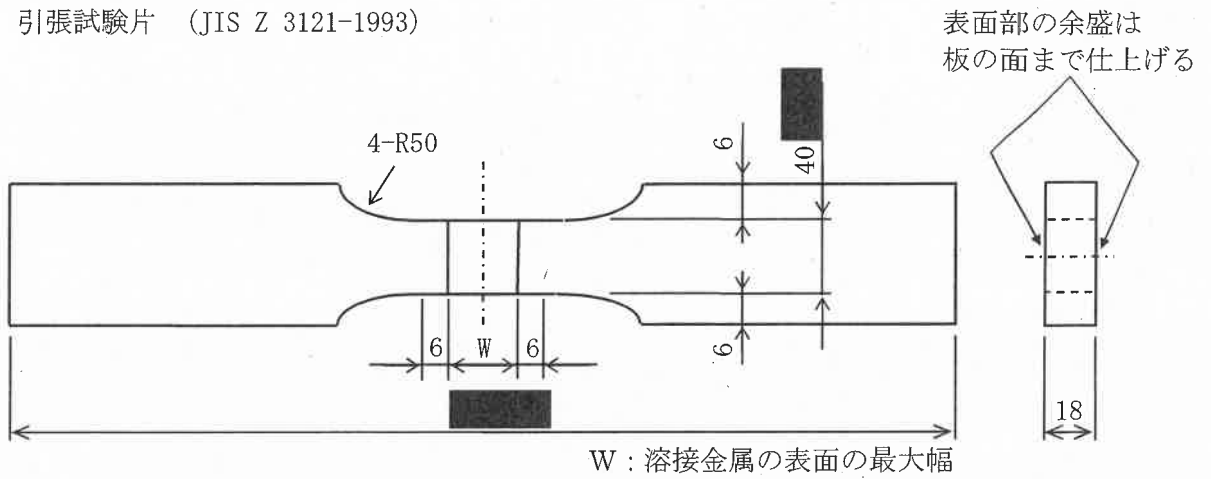
注) **** は吸着塔の機器番号下四桁を示す。

1.3 機械試験片採取位置 (単位: mm)

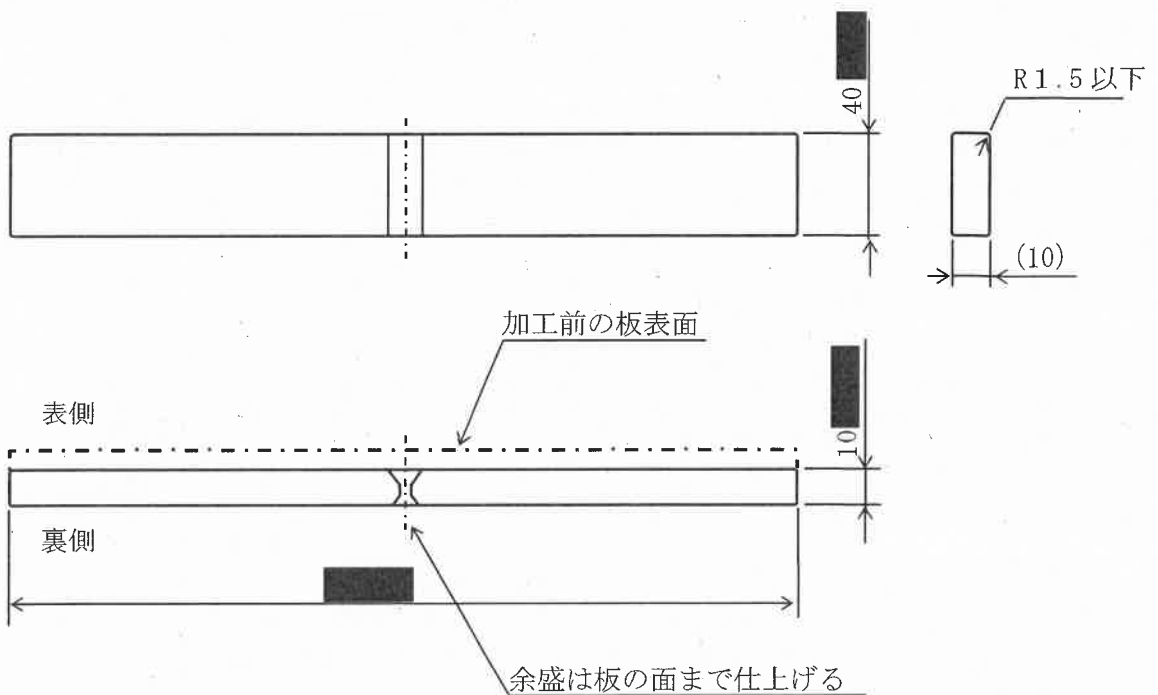


1.4 試験片寸法 (単位: mm)

引張試験片 (JIS Z 3121-1993)



裏曲げ試験片 (JIS Z 3122-1990)



1.5 機械試験板取付本体溶接継手及び代表される溶接継手

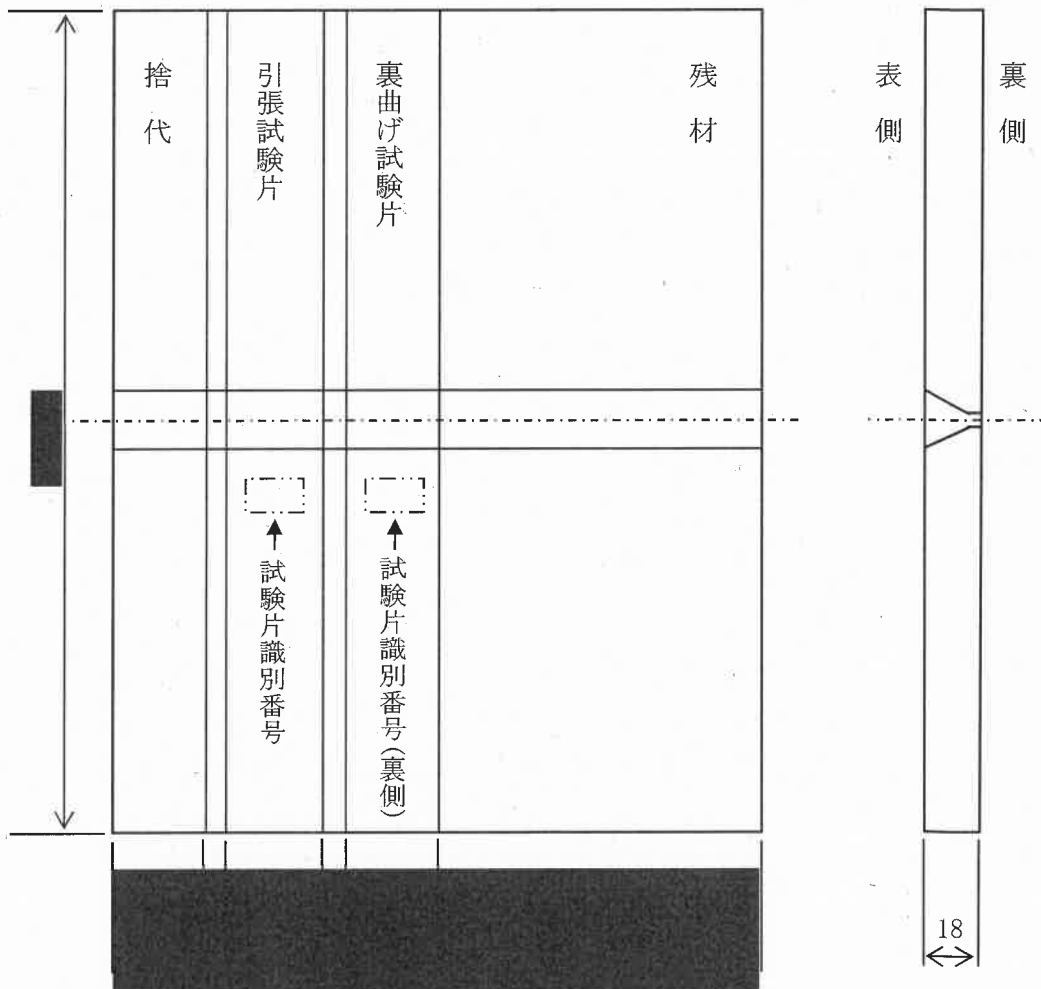
機械試験板取付 本体溶接継手番号 (対象継手番号)	代表する溶接継手番号 (機械試験板製作継手番号)
IX-101 IX-103	IX-103

1.6 機械試験片の種類及び識別番号

試験片の種類	試験片識別番号
引張試験片	T****V
裏曲げ試験片	B****V

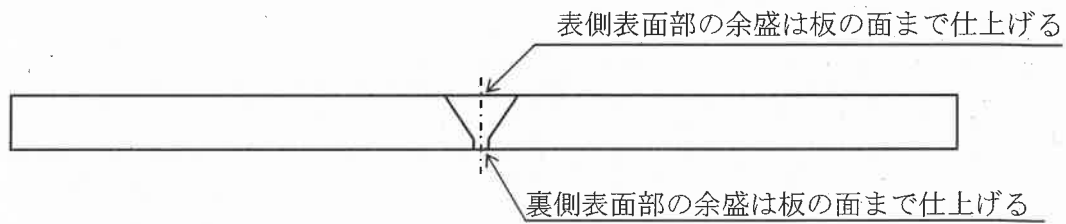
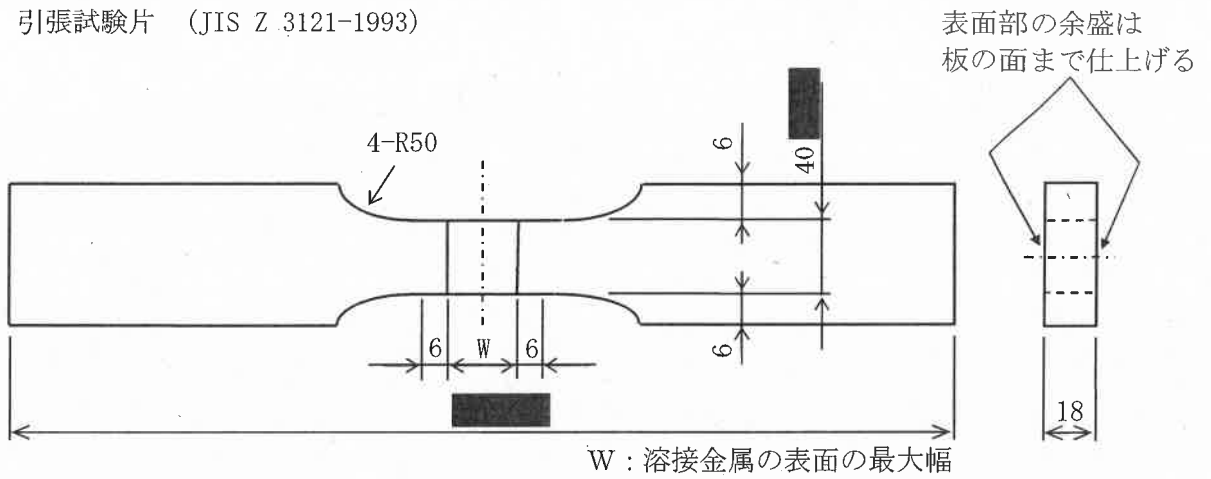
注) **** は吸着塔の機器番号下四桁を示す。

1.7 機械試験片採取位置 (単位: mm)



1.8 試験片寸法 (単位 : mm)

引張試験片 (JIS Z 3121-1993)



裏曲げ試験片 (JIS Z 3122-1990)

