


溶接検査申請変更届出書

廃炉発官R4第56号
令和4年6月16日

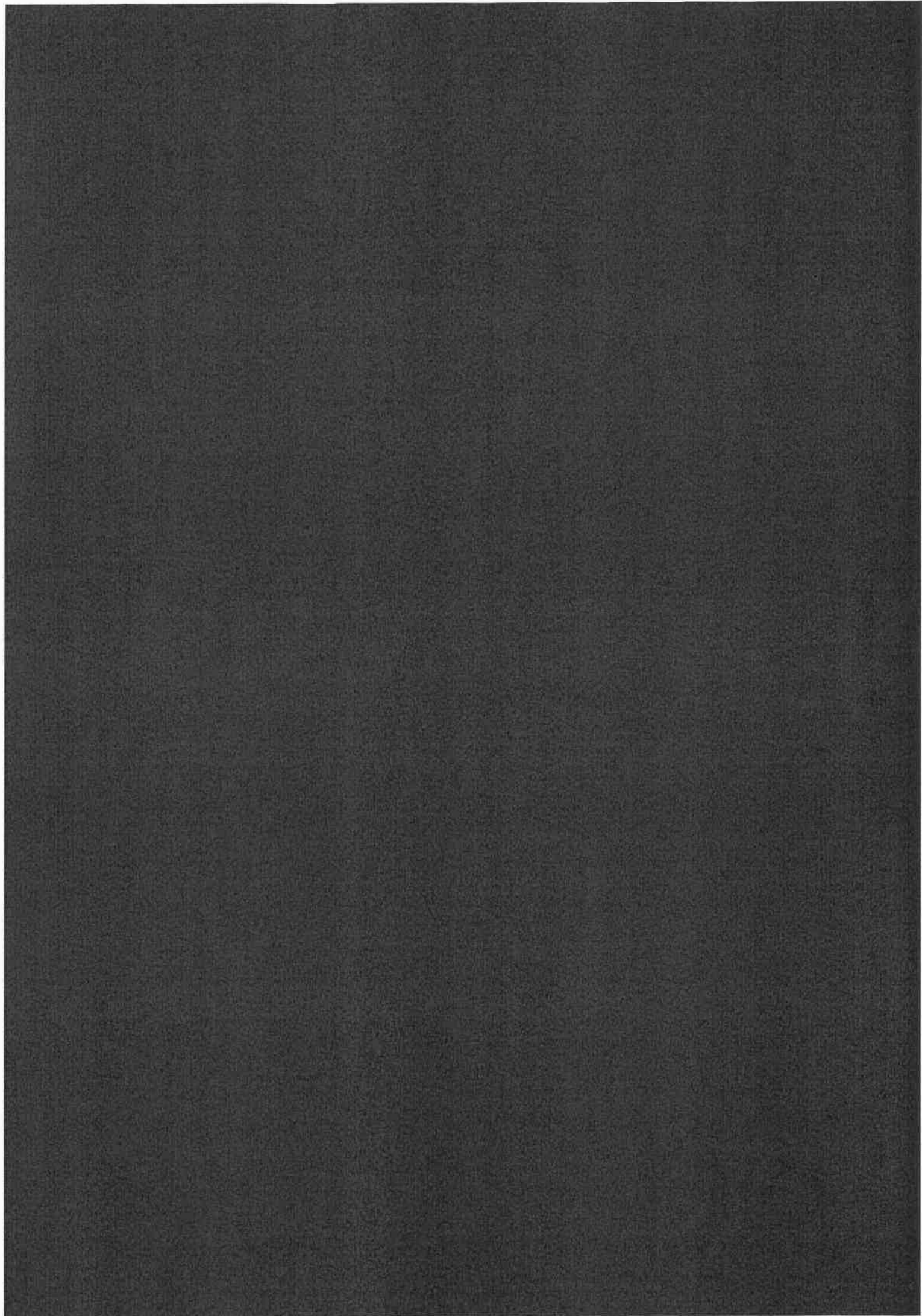
原子力規制委員会 殿

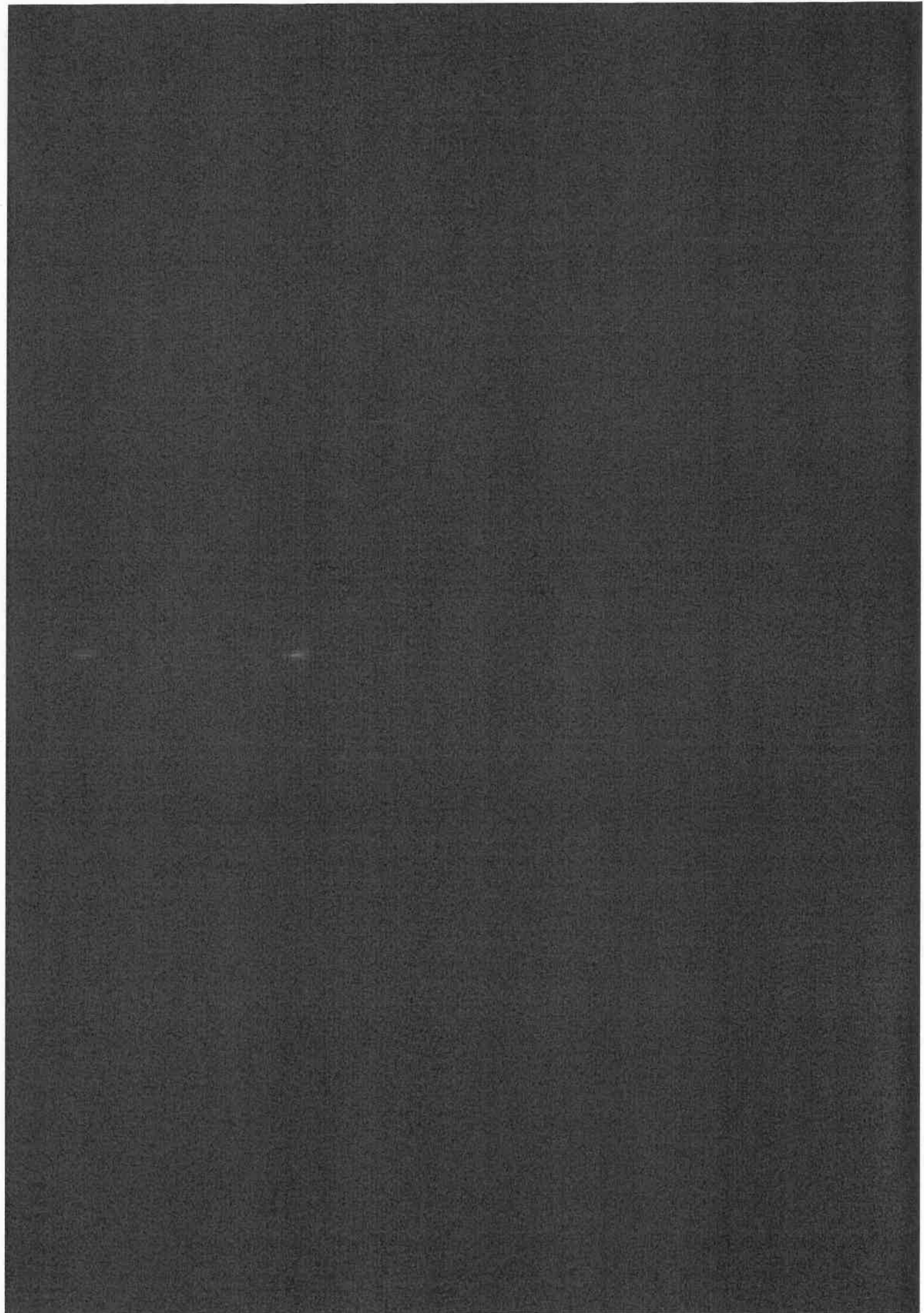
東京都千代田区内幸町1丁目1番3号
東京電力ホールディングス株式会社
代表執行役社長 小早川 智明

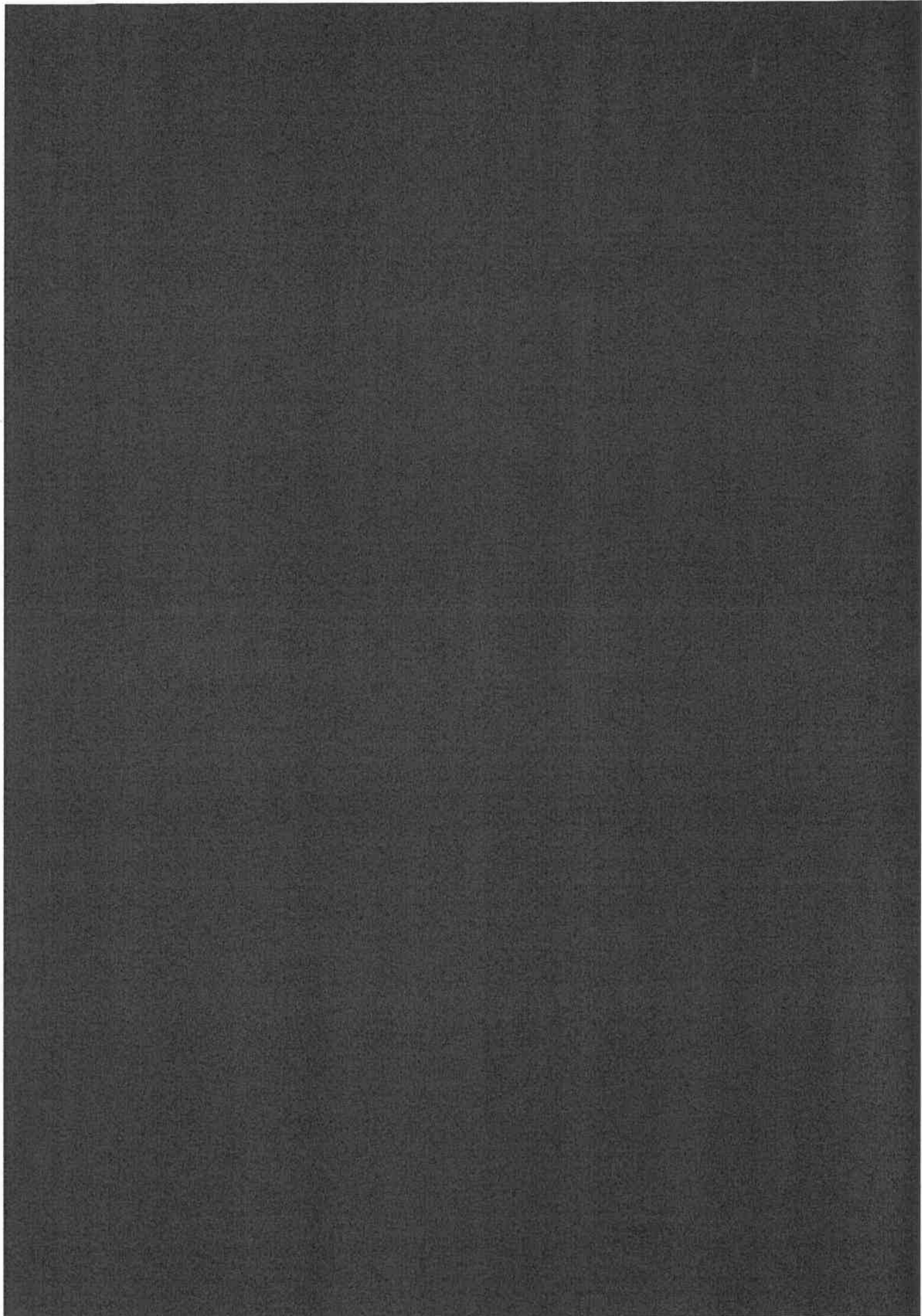
令和4年5月12日付け廃炉発官R4第12号をもって申請した、
溶接検査申請書の記載事項を変更したので、東京電力株式会社福島第一
原子力発電所原子炉施設の保安及び特定核燃料物質の防護に関する規則
第27条第3項の規定に基づき届け出ます。

発電用原子炉施設の設置又は変更に係る 事業所の名称及び所在地	福島第一原子力発電所 福島県双葉郡大熊町及び双葉町
容器又は管の種類	放射性液体廃棄物処理施設及び関連施設 多核種除去設備 主要配管 (デカントタンク (1A, 1B, 1C) 入口配管)
容器又は管の主要寸法、最高使用圧力、最 高使用温度及び内包する放射性物質の濃度	主要寸法及び個数 管 φ114.3mm 一式 機器等の最高使用圧力、最高使用温度及び内包する放射性 物質の濃度 最高使用圧力 : 0.98MPa 最高使用温度 : 60℃ 放射性物質の濃度 : 37kBq/cm ³ 以上 (液体)
実施計画の認可年月日	平成25年8月14日 (実施計画の変更認可年月日 : 平成27年10月15日)
溶接工程表	別紙1参照
溶接検査を受けようとする事項	溶接構造物 溶接作業中検査 (有・無) (有) (無) 溶接後熱処理 (有・無) (有) (無) 非破壊検査 (有・無) (有) (無) 機械試験 (有・無) (有) (無) 耐圧試験 (有・無) (有) (無) (記録確認検査) (有・無) (有) (無)
溶接検査を受けようとする期日	自 令和4年6月23日 至 令和4年7月14日
検査を受けようとする場所	

	変更前	変更後	変更理由
発電用原子炉施設の設置又は変更に係る事業所の名称及び所在地	福島第一原子力発電所 福島県双葉郡大熊町及び双葉町	変更なし	
容器又は管の種類	放射性液体廃棄物処理施設及び関連施設 多核種除去設備 主要配管 (デカントタンク (1A, 1B, 1C) 入口配管)	変更なし	
容器又は管の主要寸法、最高使用圧力、最高使用温度及び内包する放射性物質の濃度	主要寸法及び個数 管 φ114.3mm 一式 機器等の最高使用圧力、最高使用温度及び内包する放射性物質の濃度 最高使用圧力 : 0.98MPa 最高使用温度 : 60℃ 放射性物質の濃度 : 37kBq/cm ³ 以上 (液体)	変更なし	
実施計画の認可年月日	平成25年8月14日 (実施計画の変更認可年月日:平成27年10月15日)	変更なし	
溶接工程表	別紙1参照	変更なし	
溶接検査を受けようとする事項	溶接構造物 溶接作業中検査 (有・無) (有) 溶接後熟処理 (有・無) (有) 非破壊検査 (有・無) (有) 機械試験 (有・無) (有) 耐圧試験 (有・無) (有) (記録確認検査) (有・無) (有)	変更なし	
溶接検査を受けようとする期日	自 令和4年6月23日 至 令和4年7月14日	変更なし	
検査を受けようとする場所		変更なし	
添付資料-2(1/3, 2/3, 3/3)	添付資料-2(1/3, 2/3, 3/3) の記載。 ・「放射線透過試験を適用しない場合の余盛高さの表」 ・注記欄「仮付け箇所: PT」	添付資料-2(1/3, 2/3, 3/3) の記載を以下のように変更。 ・「放射線透過試験を適用しない場合の余盛高さの表」 →「放射線透過試験を必要とする突合せ溶接部の余盛りの表」 ・注記欄「仮付け箇所: PT」 →「仮付け除去部: PT」	誤記修正







溶接工程表

項目		年月		多核種除去設備						
		6月		7月			8月			
多核種除去設備	主要配管									
				☆	☆	☆				△

— : 工事期間

☆ : 溶接検査

△ : 工事完了

以上

改 訂 履 歴

回数	改訂日	内 容	承認	協議	審査	検図	作図
1	2022/4/18	溶接棒径及び電流値の追記、溶接士資格の追加、誤記訂正。					

実用発電用原子炉及びその附属施設
の技術基準に関する規則及び規則の
解釈による検査を施工する



溶 接 部 詳 細 一 覧 表

関連図面



技術基準との
適合確認済み
溶接管理技術者

承認	協議	審査	検図	作図

東京電力ホールディングス株式会社 福島第一原子力発電所

工事件名	1F-1~4号機 多核種除去設備タンク入口配管他修理工事		
図面名称	溶接部詳細一覧表(デカントタンク入口配管)		
図面番号			改訂回数
受付番号			△ 1
作成年月日	2021年12月17日		

この資料には、当社の知的財産が含まれています。本来の目的以外に
使用すること、並びに当社の許可無く複写することを禁止します。

2022.04.19 出図

溶接部詳細一覧表 (1)

[1/3] Rev. 1

図面番号: XXXXXXXXXX

発電所名: 東京電力ホールディングス株式会社 福島第一原子力発電所

施設番号: -

設 計 仕 様		
機器施設名称	放射線液体廃棄物処理施設及び関連施設	
配管系統	多核種除去設備配管	
継手番号	WA-1F/R~WA-6F/R, WB-1F/R~WB-6F/R, WC-1F/R~WC-6F/R	
放射性物質の濃度	37kBq/cm ³ 以上	
最高使用温度	60℃	
最高使用圧力	0.98MPa	
耐圧試験	【実施圧力】	1.47MPa (H)
	【規定圧力】	1.47MPa (H)
溶接後熱処理	—	
非破壊試験	◎	
機械試験	—	
流体/内容物	液体	
機器区分	クラス3配管	
バウンダリ, 安全系	—	

溶加材、溶接棒及び電流		
銘柄	径(mm)	電流(A)
XXXXXXXXXX		



注記

- 1) 溶接部詳細一覧表 (1) は溶接部詳細一覧表 (2) を補足するものである。
- 2) 継手寸法は、溶接部の寸法と母材の寸法が異なる場合に溶接部の寸法を () で示す。
- 3) 継手区分の記号
 A : 継手区分A B : 継手区分B C : 継手区分C D : 継手区分D その他具体的な名称
- 4) 溶接姿勢の記号
 r : 有壁水平固定及び有壁鉛直固定
- 5) ガスの種類の記号
 Ar : アルゴンガス
- 6) 溶接士資格の記号
 TW1 : TW-3 r R-1 P-1 TW2 : TW-3 r R-5 P-1
 TW3 : TW-4 r R-1 P-1 TW4 : TW-4 r R-5 P-1
 AW1 : AW-4 r F-5 P-1
- 7) 非破壊試験の記号
 RT : 放射線透過試験 UT : 超音波探傷試験 MT : 磁粉探傷試験 PT : 浸透探傷試験
- 8) 機械試験の記号
 T : 継手引張試験 B : 曲げ試験 I : 破壊靱性試験
- 9) 耐圧試験の種類記号
 H : 水圧 A : 気圧 W : 水張
- 10) 検査工程 (検査場所) の記号
 イ : 溶接部の材料 ロ : 溶接部の開先 ハ : 溶接の作業及び溶接設備 ニ : 溶接後熱処理
 ホ : 非破壊試験 ヘ : 機械試験 ト : 耐圧試験



溶接部詳細一覧表 (2)

図面番号

名称 子カントタンク入口配管

継手番号	部品番号	品名	材質		継手寸法 (外径×厚さ) 又は仕様 (mm)	継手区分	溶接方法	溶接棒	溶接材	区分		予熱温度 (℃)	溶接	溶接姿勢	溶接士資格	非破壊試験	機械試験	放射線物質 の濃度 (kBq/cm ²)	最高使用 温度 (℃)	最高使用 圧力 (MPa)	耐圧試験 圧力 (MPa)	検査場所		備考
			規格	区分						溶接 金属	ガス											溶接 層数	溶接 位置	
WA-1 F/R	A1	フランジ	SUSF316L	P-8	JIS 10K 100A SOP-RF	C	T _B	溶接棒	溶接材	溶接	ガス	予熱温度 (℃)	溶接	溶接姿勢	溶接士資格	非破壊試験	放射線物質 の濃度 (kBq/cm ²)	最高使用 温度 (℃)	最高使用 圧力 (MPa)	耐圧試験 圧力 (MPa)	工場	現地		
	A2	管	SUS316LTP-S	P-8	114.3×6													37以上	60	0.98	1.47 (H)	イロハホト	—	
WA-2	A2	管	SUS316LTP-S	P-8	114.3×6	B	T											37以上	60	0.98	1.47 (H)	イロハホト	—	
	A3	90E(L)	SUS316LTP-S	P-8	114.3×6													37以上	60	0.98	1.47 (H)	イロハホト	—	
WA-3	A3	90E(L)	SUS316LTP-S	P-8	114.3×6	B	T											37以上	60	0.98	1.47 (H)	イロハホト	—	
	A4	管	SUS316LTP-S	P-8	114.3×6													37以上	60	0.98	1.47 (H)	イロハホト	—	
WA-4	A4	管	SUS316LTP-S	P-8	114.3×6	B	T											37以上	60	0.98	1.47 (H)	イロハホト	—	
	A5	90E(L)	SUS316LTP-S	P-8	114.3×6													37以上	60	0.98	1.47 (H)	イロハホト	—	
WA-5	A5	90E(L)	SUS316LTP-S	P-8	114.3×6	B	T											37以上	60	0.98	1.47 (H)	イロハホト	—	
	A6	管	SUS316LTP-S	P-8	114.3×6													37以上	60	0.98	1.47 (H)	イロハホト	—	
WA-6 F/R	A6	管	SUS316LTP-S	P-8	114.3×6	C	T _B											37以上	60	0.98	1.47 (H)	イロハホト	—	
	A7	フランジ	SUSF316L	P-8	JIS 10K 100A SOP-RF													37以上	60	0.98	1.47 (H)	イロハホト	—	
WB-1 F/R	B1	フランジ	SUSF316L	P-8	JIS 10K 100A SOP-RF	C	T _B											37以上	60	0.98	1.47 (H)	イロハホト	—	
	B2	管	SUS316LTP-S	P-8	114.3×6													37以上	60	0.98	1.47 (H)	イロハホト	—	
WB-2	B2	管	SUS316LTP-S	P-8	114.3×6	B	T											37以上	60	0.98	1.47 (H)	イロハホト	—	
	B3	90E(L)	SUS316LTP-S	P-8	114.3×6													37以上	60	0.98	1.47 (H)	イロハホト	—	
WB-3	B3	90E(L)	SUS316LTP-S	P-8	114.3×6	B	T											37以上	60	0.98	1.47 (H)	イロハホト	—	
	B4	管	SUS316LTP-S	P-8	114.3×6													37以上	60	0.98	1.47 (H)	イロハホト	—	
WB-4	B4	管	SUS316LTP-S	P-8	114.3×6	B	T											37以上	60	0.98	1.47 (H)	イロハホト	—	
	B5	90E(L)	SUS316LTP-S	P-8	114.3×6													37以上	60	0.98	1.47 (H)	イロハホト	—	

この資料には、当社の知的財産が含まれています。本来の目的以外に使用すること、並びに当社の許可無く複写をすることを禁止します。

溶接部詳細一覧表 (2)

図面番号

名称 ワカントタンク入口配管

継手番号	部品番号	品名	材質		継手寸法 (外径×厚さ) 又は仕様 (mm)	継手区分	溶接方法	溶加材 溶接棒	溶加材 溶接棒	溶接姿勢	溶接士 資格	予熱 温度 (°C)	溶熱 処理	後 接 処 理	溶 接 工 法	非 破 壊 試 験	機 械 試 験	放射 性 物 質 の 濃 度 (kBq/cm ²)	最高使用 温度 (°C)	最高使用 圧力 (MPa)	耐圧試験 圧力 (MPa)	検査場所		備考	
			規格	区分																		溶接材	溶接金属		溶接シールド
WB-5	B5	90E (L)	SUS316LTP-S	P-8	114.3×6	B	T								No. 23	PT	—	37以上	60	0.98	1.47 (田)	イロハホト	—		
	B6	管	SUS316LTP-S	P-8	114.3×6																	イロハホト	—		
WB-6 F/R	B6	管	SUS316LTP-S	P-8	114.3×6	C	T _B								No. 54	PT	—	37以上	60	0.98	1.47 (田)	イロハホト	—		
	B7	フランジ	SUSF316L	P-8	JIS 10K 100A SOP-RF																	イロハホト	—		
WC-1 F/R	C1	フランジ	SUSF316L	P-8	JIS 10K 100A SOP-RF	C	T _B								No. 54	PT	—	37以上	60	0.98	1.47 (田)	イロハホト	—		
	C2	管	SUS316LTP-S	P-8	114.3×6																	イロハホト	—		
WC-2	C2	管	SUS316LTP-S	P-8	114.3×6	B	T								No. 23	PT	—	37以上	60	0.98	1.47 (田)	イロハホト	—		
	C3	90E (L)	SUS316LTP-S	P-8	114.3×6																	イロハホト	—		
WC-3	C3	90E (L)	SUS316LTP-S	P-8	114.3×6	B	T								No. 23	PT	—	37以上	60	0.98	1.47 (田)	イロハホト	—		
	C4	管	SUS316LTP-S	P-8	114.3×6																	イロハホト	—		
WC-4	C4	管	SUS316LTP-S	P-8	114.3×6	B	T								No. 23	PT	—	37以上	60	0.98	1.47 (田)	イロハホト	—		
	C5	90E (L)	SUS316LTP-S	P-8	114.3×6																	イロハホト	—		
WC-5	C5	90E (L)	SUS316LTP-S	P-8	114.3×6	B	T								No. 23	PT	—	37以上	60	0.98	1.47 (田)	イロハホト	—		
	C6	管	SUS316LTP-S	P-8	114.3×6																	イロハホト	—		
WC-6 F/R	C6	管	SUS316LTP-S	P-8	114.3×6	C	T _B								No. 54	PT	—	37以上	60	0.98	1.47 (田)	イロハホト	—		
	C7	フランジ	SUSF316L	P-8	JIS 10K 100A SOP-RF																	イロハホト	—		
以下余白																									

この資料には、当社の知的財産が含まれています。本来の目的以外に使用すること、並びに当社の許可無く複写をすることを禁止します。