

別冊

TNF-XI 型輸送容器検査成績書

(第 1 回)

平成 14 年 9 月

原子燃料工業株式会社

TNF-XI 型輸送容器検査成績

(立会検査記録)

目 次

No	分類	内容	備考
①	—	輸送容器確認記録	検査結果確認書（下記付属） ●別紙：確認対象輸送容器
②	添付 1	輸送容器確認結果（抜取対象）	5 容器確認結果
③	添付 2	輸送容器確認結果（抜取対象外）	47 容器確認結果
④	別紙	輸送容器検査結果（別紙）	添付 1,2 の別紙
⑤	付属資料	輸送容器検査結果（付属資料）	別紙の付属資料
⑥	校正記録	使用計測器、TOOL 校正成績一覧	立会検査時使用計測器、TOOL 校正成績書



輸送容器確認記録

1. 輸送容器の名称 TNF-XI 型
2. 確認対象輸送容器 52 容器 (別紙のとおり)

3. 確認場所

4. 確認年月日 平成 14 年 9 月 16 日 ~ 9 月 18 日

5. 確認実施内容

確認項目	確認記録	確認結果	備考(区分: 立会, 記録確認)
材料確認	添付 1 添付 2	合格	記録確認
寸法確認		合格	立会及び記録確認
溶接確認		合格	立会及び記録確認
外観確認		合格	立会
重量確認		合格	立会及び記録確認
未臨界確認		合格	記録確認
取扱い確認		合格	立会及び記録確認
気密確認		合格	記録確認

6. 確認者 経済産業省 原子力安全・保安院
核燃料管理規制課

7. 検査責任者 原子燃料工業株式会社
熊取事業所 品質保証部

8. 判定

合格

確認対象輸送容器

No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号
1	TNF-XI-0001	21	TNF-XI-0029	41	TNF-XI-0050
2	TNF-XI-0006	22	TNF-XI-0030	42	TNF-XI-0051
3	TNF-XI-0007 (*)	23	TNF-XI-0031	43	TNF-XI-0052
4	TNF-XI-0008	24	TNF-XI-0032 (*)	44	TNF-XI-0053
5	TNF-XI-0009	25	TNF-XI-0033	45	TNF-XI-0054
6	TNF-XI-0010	26	TNF-XI-0035	46	TNF-XI-0055
7	TNF-XI-0011	27	TNF-XI-0036 (*)	47	TNF-XI-0056
8	TNF-XI-0012	28	TNF-XI-0037	48	TNF-XI-0057 (*)
9	TNF-XI-0013	29	TNF-XI-0038	49	TNF-XI-0058
10	TNF-XI-0014	30	TNF-XI-0039	50	TNF-XI-0059
11	TNF-XI-0016 (*)	31	TNF-XI-0040	51	TNF-XI-0060
12	TNF-XI-0018	32	TNF-XI-0041	52	TNF-XI-0061
13	TNF-XI-0019	33	TNF-XI-0042		
14	TNF-XI-0021	34	TNF-XI-0043		
15	TNF-XI-0023	35	TNF-XI-0044		
16	TNF-XI-0024	36	TNF-XI-0045		
17	TNF-XI-0025	37	TNF-XI-0046		
18	TNF-XI-0026	38	TNF-XI-0047		
19	TNF-XI-0027	39	TNF-XI-0048		
20	TNF-XI-0028	40	TNF-XI-0049		

(*) 抜取対象輸送容器



添付 1 輸送容器確認結果(抜取対象)

輸送容器番号: TNP-X1-0007

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績簿により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	立会確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。				
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	立会確認	溶接部外観を目視により確認する。			合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	立会確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認				合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	立会確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格	
	粉末収納缶の装荷	立会確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 4 参照

添付 1 輸送容器確認結果(抜取対象)

輸送容器番号：TNE-XI-001G

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	立会確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。				
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	立会確認	溶接部外観を目視により確認する。			合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。				
外観確認		立会確認	申請者検査記録を確認する。			合格	
		立会確認	容器外観を目視により確認する。				
重量確認		立会確認	容器重量を秤量計により測定する。			合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	立会確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格	
	粉末収納缶の装荷	立会確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 4 参照

添付 1 輸送容器確認結果(抜取対象)

輸送容器番号: TNF-X1-0032

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	立会確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。				
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	立会確認	溶接部外観を目視により確認する。			合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。				
外観確認		立会確認	申請者検査記録を確認する。 容器外観を目視により確認する。			合格	
重量確認		立会確認	容器重量を秤量計により測定する。			合格	
床境界確認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	立会確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格	
	粉末収納缶の装荷	立会確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	立会確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。				
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	記録確認				
		申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	立会確認			合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認			合格		
未臨界確認	ボロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	立会確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。				
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	立会確認	溶接部外観を目視により確認する。			合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。				
外観確認	容器外観	立会確認	申請者検査記録を確認する。			合格	
	容器外観	立会確認	容器外観を目視により確認する。				
重量確認	容器重量	立会確認	容器重量を秤量計により測定する。			合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	立会確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格	
	粉末収納缶の装荷	立会確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 4 参照



添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: JNF-XI-0001

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認		1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。		
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認	合格		
		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認	合格		
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認	合格		
未臨界確認	ポロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認	合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認	合格	別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認	合格		
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認	合格		
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認	合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNE-XI-000G

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未陸昇確認	ボロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号:TNE-XI-0008

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
米陸昇確認	ポロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0009

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。	外観検査	記録確認		合格	
		浸透探傷試験	記録確認			
		記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未臨界確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。 申請者検査記録を確認する。	ポロン入りステンレ	記録確認		合格	別紙 2 参照
		BORA レジン	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	外蓋と内蓋の脱着	記録確認		合格	
		粉末収納缶の装荷	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XJ-0010

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
					記録確認値			
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	記録確認				合格	
	2 容器高さ		記録確認					
	3 外蓋外径		記録確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認					
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認					
	7 内容器フランジ内径		記録確認					
	8 内容器深さ		記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認					
	10 内容器間の距離		記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認				合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。	記録確認					
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認				合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認				合格	
采 随 界 確 認	ポロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認				合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 3 参照
取 扱 い 確 認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認				合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認				合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0011

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
床面界確認	ポロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0012

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XI-0013

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	外観検査	記録確認		合格	
		浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認		
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未臨界確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	ボロン入りステンレス	記録確認		合格	別紙 2 参照
		BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	外蓋と内蓋の脱着	記録確認		合格	
		粉末収納缶の装荷	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-X1-0014

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1	全巾	記録確認			合格	
	2	容器高さ	記録確認				
	3	外蓋外径	記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6	内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7	内容器フランジ内径	記録確認				
	8	内容器深さ	記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10	内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認			容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
重量確認			容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照	
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0018

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	目視確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。	外観検査	記録確認		合格	
			記録確認			
		浸透探傷試験	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未臨界確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。 申請者検査記録を確認する。	ポロン入りステンレス	記録確認		合格	別紙 2 参照
		BORA レジン	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 申請者検査記録を確認する。	外蓋と内蓋の脱着	記録確認		合格	
		粉末収納缶の装荷	記録確認		合格	
気密確認		記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	得類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: J'NP-XI-0021

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 寸 法 確 認 位 置 は 参 考 3 を 参 照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶 接 部 外 観 を 目 視 に よ り 確 認 す る。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内 容 器 内 壁 溶 接 部 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。			
外観確認		記録確認	容 器 外 観 を 目 視 に よ り 確 認 す る。		合格	
重量確認		記録確認	容 器 重 量 を 秤 量 計 に よ り 測 定 す る。		合格	
未 臨 界 確 認	ポロン入りステンレス	記録確認	申 請 者 検 査 記 録 お よ び ミ ル シ ー ト を 確 認 す る。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。		合格	別紙 3 参照
取 扱 い 確 認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外 蓋 及 び 内 蓋 の 取 り 外 し、 取 付 け の 一 連 の 取 扱 い 作 業 を 行 う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任 意 に 選 択 し た 一 容 器 に つ い て、 粉 末 収 納 缶 の 装 荷、 取 り 出 し の 一 連 の 取 扱 い 作 業 を 行 う。		合格	
気密確認		記録確認	申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。		合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0024

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 寸 法 確 認 位 置 は 参 考 3 を 参 照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 寸 法 確 認 位 置 は 参 考 3 を 参 照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
		記録確認	申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未 障 界 確 認	ポロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取 扱 い 確 認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績表により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
		記録確認	申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0027

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認		1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。		
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査 浸透探傷試験	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
		容器外観を目視により確認する。	記録確認			
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0028

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
		記録確認	容器外観を目視により確認する。			
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-X1-0029

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未陸界確認	ポロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0030

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 金巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0038

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1	全巾				合格	
	2	容器高さ					
	3	外蓋外径					
	4	内蓋バイオネット部寸法					
	5	内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	記録確認			
	6	内蓋嵌合部寸法		記録確認			
	7	内容器フランジ内径		記録確認			
	8	内容器深さ		記録確認			
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認			
	10	内容器間の距離		記録確認			
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: JNF-XI-0035

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未腐界確認	ボロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNE-XI-0097

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績簿により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認		1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る 。 寸 法 確 認 位 置 は 参 考 3 を 参 照 。		
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
		内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNE-SI-0038

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 寸 法 確 認 位 置 は 参 考 3 を 参 照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶 接 部 外 観 を 目 視 に よ り 確 認 す る。	合格		
	浸透探傷試験	記録確認	内 容 器 内 壁 溶 接 部 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。			
外観確認		記録確認	容 器 外 観 を 目 視 に よ り 確 認 す る。	合格		
重量確認		記録確認	容 器 重 量 を 秤 量 計 に よ り 	合格		
未臨界確認	ポロン入りステンレ	記録確認	申 請 者 検 査 記 録 お よ び ミ ル シ ー ト を 確 認 す る。	合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	記録確認	申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。		別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外 蓋 及 び 内 蓋 の 取 り 外 し 、 取 付 け の 一 連 の 取 扱 い 作 業 を 行 う。	合格		
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任 意 に 選 択 し た 一 容 器 に つ い て 、 粉 末 収 納 缶 の 装 荷 、 取 り 出 し の 一 連 の 	合格		
気密確認		記録確認	申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。	合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0039

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ポロン入りステンレ	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-NI-0040

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格		
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未臨界確認	ポロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照	
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0041

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	目視確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾				合格	
	2 容器高さ					
	3 外蓋外径					
	4 内蓋バイオネット部寸法					
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。				
	6 内蓋嵌合部寸法					
	7 内容器フランジ内径					
	8 内容器深さ					
	9 内容器と外容器間の距離					
	10 内容器間の距離					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。				
外観確認	容器外観を目視により確認する。				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。				合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。				合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0043

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1	金巾				合格	
	2	容器高さ					
	3	外蓋外径					
	4	内蓋バイオネット部寸法					
	5	内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	記録確認			
	6	内蓋嵌合部寸法		記録確認			
	7	内容器フランジ内径		記録確認			
	8	内容器深さ		記録確認			
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認			
	10	内容器間の距離		記録確認			
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
重量確認			容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン		申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認			任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
			申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1	全巾		記録確認		合格	
	2	容器高さ		記録確認			
	3	外蓋外径		記録確認			
	4	内蓋バイオネット部寸法		記録確認			
	5	内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	記録確認			
	6	内蓋嵌合部寸法		記録確認			
	7	内容器フランジ内径		記録確認			
	8	内容器深さ		記録確認			
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認			
	10	内容器間の距離		記録確認			
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
重量確認			容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン		申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認			任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱作業を行う。	記録確認		合格	
			申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-00-16

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0046

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	目視確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認		1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 寸 法 確 認 位 置 は 参 考 3 を 参 照。		
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認	合格		
		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認	合格		
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認	合格		
未臨界確認	ポロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認	合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認	合格	別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱作業を行う。	記録確認	合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱作業を行う。	記録確認	合格		
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認	合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0017

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
未陸界確認	ポロン入りステンレス	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XJ-0048

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-X1-0049

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋底合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。	外観検査	記録確認		合格	
		浸透探傷試験	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未臨界確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。 申請者検査記録を確認する。	ポロン入りステンレス	記録確認		合格	別紙 2 参照
		BORA レジン	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	外蓋と内蓋の脱着	記録確認		合格	
		粉末収納缶の装荷	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0050

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 寸 法 確 認 位 置 は 参 考 3 を 参 照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: JNF-NI-005J

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNJ-XI-0052

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未境界確認	ポロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0058

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 寸 法 確 認 位 置 は 参 考 3 を 参 照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XI-0054

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納口の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納口の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0055

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 寸 法 確 認 位 置 は 参 考 3 を 参 照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
		記録確認	容器外観を目視により確認する。			
重量確認		記録確認	容 器 重 量 を 秤 量 計 に よ り 測 定 す る。		合格	
未 臨 界 確 認	ポロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取 扱 い 確 認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0056

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 寸 法 確 認 位 置 は 参 考 3 を 参 照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	目視確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0059

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績簿により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1	全巾				合格	
	2	容器高さ					
	3	外蓋外径					
	4	内蓋バイオネット部寸法					
	5	内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	記録確認			
	6	内蓋嵌合部寸法					
	7	内容器フランジ内径					
	8	内容器深さ					
	9	内容器と外容器間の距離					
	10	内容器間の距離					
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0060

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未届界確認	ボロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

輸送容器検査結果

(別紙)

別紙 1-1	輸送容器	使用材料一覧
別紙 1-2	輸送容器	使用材料表 1
別紙 1-3	輸送容器	使用材料表 2 (BORA レジン)
別紙 1-4	輸送容器	使用材料表 3 (フェノリックフォーム：ベルト)
別紙 1-5	輸送容器	使用材料表 4 (フェノリックフォーム：コーナー)
別紙 1-6	輸送容器	使用材料表 5 (フェノリックフォーム：ボトム)
別紙 1-7	輸送容器	使用材料表 6 (フェノリックフォーム：注入材)
別紙 1-8	輸送容器	使用材料表 7 (フェノリックフォーム：ディスク)
別紙 2-1	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (B-SUS：内容器用)
別紙 2-2	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (B-SUS：外蓋用)
別紙 3	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (BORA レジン)
別紙 4	輸送容器	気密試験結果一覧

輸送容器 使用材料表1

ミルシート 整理番号	ヒートNo.	ロットNo.	寸法	種別No.	適用規格
4-1	064406	493461		4307	EN10088-2
4-2	N112095	11209535		1.4307	EN10088-2
4-3	063878	487049		4307	EN10088-2
4-4	063878	487049		4307	EN10088-2
4-5	063878	487049		4307	EN10088-2
4-6	12254332	D19293		2017A-T451	EN485-2
4-8	35073	27341		2017A-T451	EN485-2
4-12	144058	--		4307	EN10088-3
4-15	063880	487040B		4307	EN10088-2
4-16	N144012	14401229		X2CrNi18-9	EN10088-2
4-17	064689	493896A		4307	EN10088-2
4-18	38L5	--		1.4307	EN10088-3
4-20	455185	24887		Z2CN18-10	NF A49-117
4-24	454706	21993		Z2CN18-10	NF A49-117
4-30	790444	--		X2CrNi18-9	EN10088-3
4-32	233388	--		1.4307	EN10088-3
4-34	233079	000461620		1.4307	EN10088-3
4-36	234090	010284590		1.4307	EN10088-3
4-37	N175053	17505367		1.4307	EN10088-2
4-38	N142091	14209160		1.4307	EN10088-2
4-40	064690	493889A		4307	EN10088-2
4-41	064690	493887A		4307	EN10088-2
4-42	--	--		(EPDM70)	--
4-44	250129	--		1.4307	EN10088-3
4-45	N144049	14404926		1.4307	EN10088-2
4-46	237943	010530 010540 010570		X2CrNi19-11	EN10088-2
4-47	236860	038360		X2CrNi19-11	EN10088-2
4-49	67621	673341		X2CrNi19-11	EN10088-2
4-50	67621	673343		X2CrNi19-11	EN10088-2
4-51	238123	026050		X2CrNi19-11	EN10088-2
4-53	250139	--		1.4307	EN10088-3
4-55	68E3	XW9975		1.4307	EN10028-7
4-56	--	--		(製品証明書)	EN10088-2
4-58	14633	--		1.4307	EN10088-2
4-59	--	--		(EPDM70)	--
4-60	064690	494887A		4307	EN10088-2
4-63	414910	--		1.4307	EN10088-3
4-66	414910	--		1.4307	EN10088-3
4-68	062827	485531		4307	EN10088-2
4-69	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
4-71	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
4-72	065814	495991A		4307	EN10088-2
4-74	064407	493452		4307	EN10088-2
4-75	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
4-77	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
4-A1	454180	41029		4307	EN10088-2
4-A3	54N3	0754N3		1.4307	EN10088-2
4-A9	69L1	0369L1		1.4307	EN10088-2
4-A11	457180	43081		1.4307	EN10088-2
4-A12	N131046	--		1.4307	EN10088-2
4-A15	69L3	--		1.4307	EN10088-2
4-A19	73V9	0378V9		1.4307	EN10088-2
4-B1	H73679	802			
4-B2	H73679	803			
4-B3	G71621	762			

*:各ミルシート整理番号のミルシート写しは、付属資料1参照。

輸送容器 使用材料表2(BORAレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材料 レジジンNo
1	TNF-XI-0001	53
		54
		58
		62
2	TNF-XI-0006	74
		75
		76
		78
3	TNF-XI-0007	32
		33
		34
		35
4	TNF-XI-0008	65
		67
		69
		72
5	TNF-XI-0009	45
		60
		68
		70
6	TNF-XI-0010	47
		48
		49
		51
7	TNF-XI-0011	38
		39
		64
		71
8	TNF-XI-0012	84
		85
		88
		89
9	TNF-XI-0013	83
		86
		90
		92
10	TNF-XI-0014	66
		73
		77
		79
11	TNF-XI-0016	101
		102
		106
		110
12	TNF-XI-0018	96
		98
		100
		103
13	TNF-XI-0019	91
		95
		97
		99
14	TNF-XI-0021	139
		143
		144
		146
15	TNF-XI-0023	115
		118
		134
		135
16	TNF-XI-0024	122
		123
		126
		132
17	TNF-XI-0025	114
		116
		117
		121
18	TNF-XI-0026	148
		155
		157
		158
19	TNF-XI-0027	150
		151
		154
		156

輸送容器 使用材料表2(BORALレジン)

No	No		原材料
	成分名		
	容器番号	レジンNo	
20	TNF-XI-0028	125	
		128	
		130	
		131	
21	TNF-XI-0029	147	
		149	
		152	
		153	
22	TNF-XI-0030	169	
		171	
		173	
		178	
23	TNF-XI-0031	136	
		140	
		163	
		164	
24	TNF-XI-0032	174	
		175	
		176	
		180	
25	TNF-XI-0033	205	
		207	
		210	
		211	
26	TNF-XI-0035	161	
		166	
		167	
		168	
27	TNF-XI-0036	159	
		160	
		162	
		165	
28	TNF-XI-0037	137	
		138	
		141	
		142	
29	TNF-XI-0038	209	
		212	
		215	
		216	
30	TNF-XI-0039	170	
		172	
		177	
		179	
31	TNF-XI-0040	206	
		208	
		213	
		214	
32	TNF-XI-0041	194	
		200	
		202	
		203	
33	TNF-XI-0042	195	
		196	
		199	
		204	
34	TNF-XI-0043	181	
		184	
		187	
		191	
35	TNF-XI-0044	237	
		238	
		239	
		240	
36	TNF-XI-0045	193	
		197	
		198	
		201	
37	TNF-XI-0046	186	
		189	
		190	
		192	
38	TNF-XI-0047	242	
		243	
		245	
		246	

輸送容器 使用材料表2(BORAレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	レジンNo
39	TNF-XI-0048	244
		247
		248
		249
40	TNF-XI-0049	182
		183
		185
		188
41	TNF-XI-0050	229
		231
		232
		252
42	TNF-XI-0051	250
		251
		253
		258
43	TNF-XI-0052	217
		223
		224
		225
44	TNF-XI-0053	228
		254
		255
		257
45	TNF-XI-0054	218
		219
		222
		226
46	TNF-XI-0055	220
		221
		234
		235
47	TNF-XI-0056	227
		230
		233
		261
48	TNF-XI-0057	263
		264
		265
		266
49	TNF-XI-0058	262
		267
		269
		271
50	TNF-XI-0059	259
		268
		270
		272
51	TNF-XI-0060	256
		280
		273
		275
52	TNF-XI-0061	274
		276
		277
		278

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表3(フェノリックフォーム:ベルト)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0001		C0070	20	TNF-XI-0028		C0098
			C0071				C0099
			C0073				C0100
			C0074				C0154
2	TNF-XI-0006		C0075	21	TNF-XI-0029		C0094
			C0076				C0095
			C0171				C0096
			C0172				C0097
3	TNF-XI-0007		C0082	22	TNF-XI-0030		C0219
			C0083				C0221
			C0086				C0230
			C0087				C0257
4	TNF-XI-0008		C0150	23	TNF-XI-0031		C0224
			C0151				C0232
			C0152				C0248
			C0153				C0266
5	TNF-XI-0009		C0156	24	TNF-XI-0032		C0225
			C0157				C0228
			C0158				C0231
			C0160				C0235
6	TNF-XI-0010		C0072	25	TNF-XI-0033		C0207
			C0180				C0234
			C0181				C0242
			C0182				C0243
7	TNF-XI-0011		C0080	26	TNF-XI-0035		C0196
			C0081				C0201
			C0084				C0252
			C0085				C0258
8	TNF-XI-0012		C0087	27	TNF-XI-0036		C0194
			C0088				C0213
			C0089				C0229
			C0077				C0262
9	TNF-XI-0013		C0079	28	TNF-XI-0037		C0212
			C0155				C0222
			C0167				C0239
			C0170				C0246
10	TNF-XI-0014		C0142	29	TNF-XI-0038		C0217
			C0144				C0249
			C0145				C0253
			C0146				C0263
11	TNF-XI-0016		C0137	30	TNF-XI-0039		C0192
			C0138				C0244
			C0139				C0250
			C0140				C0264
12	TNF-XI-0018		C0143	31	TNF-XI-0040		C0195
			C0147				C0209
			C0148				C0251
			C0149				C0265
13	TNF-XI-0019		C0125	32	TNF-XI-0041		C0214
			C0126				C0227
			C0127				C0247
			C0128				C0259
14	TNF-XI-0021		C0101	33	TNF-XI-0042		C0025
			C0102				C0039
			C0103				C0040
			C0104				C0053
15	TNF-XI-0023		C0105	34	TNF-XI-0043		C0191
			C0106				C0215
			C0107				C0220
			C0108				C0226
16	TNF-XI-0024		C0113	35	TNF-XI-0044		C0024
			C0114				C0027
			C0115				C0037
			C0116				C0063
17	TNF-XI-0025		C0117	36	TNF-XI-0045		C0023
			C0118				C0046
			C0119				C0054
			C0120				C0059
18	TNF-XI-0026		C0088	37	TNF-XI-0046		C0026
			C0089				C0032
			C0193				C0042
			C0210				C0048
19	TNF-XI-0027		C0090	38	TNF-XI-0047		C0045
			C0091				C0047
			C0092				C0061
			C0093				C0065

輸送容器 使用材料表3(フェノリックフォーム:ベルト)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
39	TNF-XI-0048		C0035				
			C0041				
			C0044				
			C0060				
40	TNF-XI-0049		C0022				
			C0028				
			C0043				
			C0064				
41	TNF-XI-0050		C0030				
			C0034				
			C0050				
			C0056				
42	TNF-XI-0051		C0021				
			C0031				
			C0052				
			C0057				
43	TNF-XI-0052		C0038				
			C0049				
			C0055				
			C0058				
44	TNF-XI-0053		C0029				
			C0033				
			C0051				
			C0066				
45	TNF-XI-0054		C0036				
			C0062				
			C0208				
			C0255				
46	TNF-XI-0055		C0200				
			C0237				
			C0241				
			C0245				
47	TNF-XI-0056		C0141				
			C0198				
			C0238				
			C0240				
48	TNF-XI-0057		C0184				
			C0185				
			C0188				
			C0206				
49	TNF-XI-0058		C0204				
			C0216				
			C0254				
			C0261				
50	TNF-XI-0059		C0173				
			C0197				
			C0256				
			C0260				
51	TNF-XI-0060		C0174				
			C0175				
			C0176				
			C0187				
52	TNF-XI-0061		C0177				
			C0178				
			C0186				
			C0205				

*:ベルト成型品の物性値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表4(フェリックフォーム;コーナー)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0001		A0063	20	TNF-XI-0028		A0033
			A0067				A0042
			A0074				A0051
			A0078				A0097
2	TNF-XI-0006		A0128	21	TNF-XI-0029		A0023
			A0130				A0024
			A0131				A0050
			A0132				A0052
3	TNF-XI-0007		A0027	22	TNF-XI-0030		A0155
			A0039				A0156
			A0124				A0159
			A0126				A0160
4	TNF-XI-0008		A0021	23	TNF-XI-0031		A0145
			A0040				A0146
			A0101				A0147
			A0112				A0148
5	TNF-XI-0009		A0085	24	TNF-XI-0032		A0141
			A0087				A0142
			A0103				A0143
			A0109				A0144
6	TNF-XI-0010		A0029	25	TNF-XI-0033		A0178
			A0069				A0184
			A0072				A0185
			A0075				A0188
7	TNF-XI-0011		A0088	26	TNF-XI-0035		A0161
			A0107				A0162
			A0108				A0163
			A0119				A0164
8	TNF-XI-0012		A0093	27	TNF-XI-0036		A0151
			A0106				A0152
			A0113				A0153
			A0114				A0158
9	TNF-XI-0013		A0094	28	TNF-XI-0037		A0149
			A0111				A0150
			A0133				A0154
			A0135				A0157
10	TNF-XI-0014		A0044	29	TNF-XI-0038		A0171
			A0059				A0177
			A0069				A0179
			A0105				A0181
11	TNF-XI-0016		A0117	30	TNF-XI-0039		A0182
			A0118				A0183
			A0121				A0186
			A0123				A0187
12	TNF-XI-0018		A0116	31	TNF-XI-0040		A0173
			A0120				A0174
			A0122				A0175
			A0129				A0176
13	TNF-XI-0019		A0028	32	TNF-XI-0041		A0165
			A0030				A0166
			A0058				A0167
			A0086				A0168
14	TNF-XI-0021		A0034	33	TNF-XI-0042		A0251
			A0056				A0252
			A0096				A0255
			A0100				A0256
15	TNF-XI-0023		A0035	34	TNF-XI-0043		A0169
			A0036				A0170
			A0037				A0172
			A0039				A0180
16	TNF-XI-0024		A0055	35	TNF-XI-0044		A0257
			A0064				A0258
			A0137				A0259
			A0139				A0260
17	TNF-XI-0025		A0031	36	TNF-XI-0045		A0241
			A0032				A0242
			A0057				A0243
			A0081				A0244
18	TNF-XI-0026		A0022	37	TNF-XI-0046		A0237
			A0053				A0238
			A0061				A0239
			A0082				A0240
19	TNF-XI-0027		A0025	38	TNF-XI-0047		A0223
			A0026				A0224
			A0045				A0229
			A0046				A0230

輸送容器 使用材料表4(フェノリックフォーム:コーナー)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
39	TNF-XI-0048		A0245				
			A0246				
			A0247				
			A0248				
40	TNF-XI-0049		A0249				
			A0250				
			A0253				
			A0254				
41	TNF-XI-0050		A0221				
			A0222				
			A0235				
			A0236				
42	TNF-XI-0051		A0231				
			A0232				
			A0233				
			A0234				
43	TNF-XI-0052		A0225				
			A0226				
			A0227				
			A0228				
44	TNF-XI-0053		A0207				
			A0208				
			A0213				
			A0214				
45	TNF-XI-0054		A0190				
			A0191				
			A0199				
			A0200				
46	TNF-XI-0055		A0194				
			A0195				
			A0203				
			A0204				
47	TNF-XI-0056		A0192				
			A0196				
			A0201				
			A0202				
48	TNF-XI-0057		A0189				
			A0198				
			A0211				
			A0212				
49	TNF-XI-0058		A0193				
			A0197				
			A0205				
			A0206				
50	TNF-XI-0059		A0209				
			A0210				
			A0217				
			A0218				
51	TNF-XI-0060		A0215				
			A0216				
			A0219				
			A0220				
52	TNF-XI-0061		A0265				
			A0266				
			A0267				
			A0268				

*:コーナー成型品の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0001	D0101		11	TNF-XI-0016	D0046	
		D0109				D0066	
		D0110				D0067	
		D0117				D0073	
		D0141				D0074	
		D0142				D0075	
		D0144				D0076	
		D0148				D0079	
2	TNF-XI-0006	D0059		12	TNF-XI-0018	D0041	
		D0064				D0047	
		D0065				D0185	
		D0069				D0186	
		D0077				D0199	
		D0084				D0200	
		D0093				D0211	
		D0095				D0212	
3	TNF-XI-0007	D0112		13	TNF-XI-0019	D0042	
		D0113				D0052	
		D0115				D0171	
		D0119				D0172	
		D0135				D0213	
		D0136				D0214	
		D0138				D0231	
		D0143				D0232	
4	TNF-XI-0008	D0097		14	TNF-XI-0021	D0048	
		D0099				D0062	
		D0121				D0063	
		D0122				D0085	
		D0127				D0088	
		D0128				D0102	
		D0146				D0108	
		D0149				D0159	
5	TNF-XI-0009	D0314		15	TNF-XI-0023	D0043	
		D0316				D0045	
		D0328				D0191	
		D0334				D0192	
		D0376				D0219	
		D0377				D0220	
		D0445				D0225	
		D0446				D0226	
6	TNF-XI-0010	D0299		16	TNF-XI-0024	D0179	
		D0300				D0180	
		D0311				D0233	
		D0315				D0234	
		D0417				D0235	
		D0418				D0236	
		D0439				D0269	
		D0440				D0270	
7	TNF-XI-0011	D0072		17	TNF-XI-0025	D0173	
		D0078				D0174	
		D0094				D0205	
		D0096				D0206	
		D0123				D0249	
		D0125				D0250	
		D0151				D0283	
		D0153				D0284	
8	TNF-XI-0012	D0092		18	TNF-XI-0026	D0189	
		D0103				D0190	
		D0104				D0197	
		D0111				D0198	
		D0114				D0239	
		D0118				D0240	
		D0120				D0257	
		D0124				D0258	
9	TNF-XI-0013	D0283		19	TNF-XI-0027	D0044	
		D0284				D0049	
		D0357				D0050	
		D0358				D0053	
		D0409				D0187	
		D0410				D0188	
		D0413				D0247	
		D0414				D0248	
10	TNF-XI-0014	D0070		20	TNF-XI-0028	D0165	
		D0071				D0166	
		D0082				D0221	
		D0100				D0222	
		D0105				D0243	
		D0107				D0244	
		D0139				D0259	
		D0150				D0260	

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
21	TNF-XI-0029	D0187		31	TNF-XI-0040	D0425	
		D0188				D0426	
		D0201				D0429	
		D0202				D0430	
		D0217				D0460	
		D0218				D0461	
		D0241				D0495	
		D0242				D0496	
22	TNF-XI-0030	D0369		32	TNF-XI-0041	D0391	
		D0370				D0392	
		D0457				D0393	
		D0458				D0394	
		D0463				D0451	
		D0466				D0452	
		D0512				D0501	
		D0514				D0502	
23	TNF-XI-0031	D0371		33	TNF-XI-0042	D0384	
		D0455				D0385	
		D0459				D0483	
		D0503				D0484	
		D0507				D0489	
		D0511				D0490	
		D0517				D0491	
		D0321				D0494	
24	TNF-XI-0032	D0322		34	TNF-XI-0043	D0397	
		D0345				D0398	
		D0346				D0423	
		D0349				D0424	
		D0350				D0449	
		D0372				D0450	
		D0433				D0476	
		D0434				D0477	
25	TNF-XI-0033	D0373		35	TNF-XI-0044	D0447	
		D0374				D0448	
		D0378				D0487	
		D0379				D0488	
		D0460				D0499	
		D0461				D0500	
		D0479				D0524	
		D0482				D0525	
26	TNF-XI-0035	D0367		36	TNF-XI-0045	D0475	
		D0368				D0478	
		D0467				D0526	
		D0468				D0527	
		D0515				D0537	
		D0518				D0538	
		D0519				D0539	
		D0520				D0541	
27	TNF-XI-0036	D0464		37	TNF-XI-0046	D0181	
		D0465				D0182	
		D0485				D0183	
		D0486				D0184	
		D0509				D0203	
		D0510				D0204	
		D0513				D0261	
		D0516				D0262	
28	TNF-XI-0037	D0297		38	TNF-XI-0047	D0163	
		D0298				D0164	
		D0341				D0227	
		D0342				D0228	
		D0347				D0265	
		D0348				D0266	
		D0403				D0267	
		D0404				D0268	
29	TNF-XI-0038	D0380		39	TNF-XI-0048	D0161	
		D0381				D0162	
		D0456				D0207	
		D0462				D0208	
		D0504				D0245	
		D0505				D0246	
		D0506				D0253	
		D0508				D0254	
30	TNF-XI-0039	D0427		40	TNF-XI-0049	D0177	
		D0428				D0178	
		D0471				D0223	
		D0472				D0224	
		D0473				D0237	
		D0474				D0238	
		D0492				D0255	
		D0493				D0256	

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原料	フォームNo			原料	フォームNo
41	TNF-XI-0050		D0273	51	TNF-XI-0060		D0323
			D0274				D0324
			D0287				D0353
			D0288				D0354
			D0291				D0359
			D0292				D0360
			D0317				D0405
			D0318				D0406
42	TNF-XI-0051		D0280	52	TNF-XI-0061		D0351
			D0281				D0352
			D0301				D0399
			D0302				D0400
			D0309				D0415
			D0310				D0416
			D0319				D0441
			D0320				D0442
43	TNF-XI-0052		D0275				
			D0276				
			D0279				
			D0282				
			D0293				
			D0294				
			D0295				
			D0296				
44	TNF-XI-0053		D0277				
			D0278				
			D0289				
			D0290				
			D0335				
			D0336				
			D0337				
			D0338				
45	TNF-XI-0054		D0285				
			D0286				
			D0307				
			D0308				
			D0343				
			D0344				
			D0363				
			D0364				
46	TNF-XI-0055		D0339				
			D0340				
			D0355				
			D0356				
			D0361				
			D0362				
			D0431				
			D0432				
47	TNF-XI-0056		D0312				
			D0313				
			D0327				
			D0329				
			D0407				
			D0408				
			D0443				
			D0444				
48	TNF-XI-0057		D0330				
			D0331				
			D0401				
			D0402				
			D0435				
			D0436				
			D0437				
			D0438				
49	TNF-XI-0058		D0271				
			D0272				
			D0365				
			D0366				
			D0419				
			D0420				
			D0421				
			D0422				
50	TNF-XI-0059		D0305				
			D0306				
			D0325				
			D0326				
			D0375				
			D0382				
			D0411				
			D0412				

*:ディスク成型品の

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
1	TNF-XI-0001	H73679	802	303	1			
		H73679	802	303	9			
		H73679	802	304	19			
		H73679	802	304	28			
2	TNF-XI-0006	H73679	802	303	11			
		H73679	802	303	28			
		H73679	802	304	7			
		H73679	802	306	39			
3	TNF-XI-0007	H73679	802	306	20			
		H73679	802	306	26			
		H73679	802	306	37			
		H73679	802	306	38			
4	TNF-XI-0008	H73679	802	303	22			
		H73679	802	303	26			
		H73679	802	303	38			
		H73679	802	306	40			
5	TNF-XI-0009	H73679	802	303	23			
		H73679	802	303	25			
		H73679	802	303	27			
		H73679	802	303	37			
6	TNF-XI-0010	H73679	802	303	10			
		H73679	802	303	29			
		H73679	802	303	30			
		H73679	802	303	45			
7	TNF-XI-0011	H73679	802	262	16			
		H73679	802	303	14			
		H73679	802	303	17			
		H73679	802	306	9			
8	TNF-XI-0012	H73679	802	262	4			
		H73679	802	262	8			
		H73679	802	304	17			
		H73679	802	306	17			
9	TNF-XI-0013	H73679	802	261	10			
		H73679	802	261	11			
		H73679	802	261	43			
		H73679	802	303	20			
10	TNF-XI-0014	H73679	802	262	10			
		H73679	802	303	4			
		H73679	802	303	33			
		H73679	802	306	19			
11	TNF-XI-0016	H73679	802	261	30			
		H73679	802	261	32			
		H73679	802	261	34			
		H73679	802	306	8			
12	TNF-XI-0018	H73679	802	262	11			
		H73679	802	262	17			
		H73679	802	262	18			
		H73679	802	306	24			
13	TNF-XI-0019	H73679	802	261	18			
		H73679	802	261	41			
		H73679	802	262	35			
		H73679	802	261	27			
14	TNF-XI-0021	H73679	802	261	3			
		H73679	802	261	12			
		H73679	802	261	33			
		H73679	802	306	34			
15	TNF-XI-0023	H73679	802	303	24			
		H73679	802	303	39			
		H73679	802	303	44			
		H73679	802	306	13			
16	TNF-XI-0024	H73679	802	261	35			
		H73679	802	261	38			
		H73679	802	262	2			
		H73679	802	306	7			
17	TNF-XI-0025	H73679	802	261	16			
		H73679	802	261	23			
		H73679	802	261	26			
		H73679	802	261	39			
18	TNF-XI-0026	H73679	802	303	42			
		H73679	802	306	11			
		H73679	802	306	14			
		H73679	802	306	42			
19	TNF-XI-0027	H73679	802	303	13			
		H73679	802	303	43			
		H73679	802	303	46			
		H73679	802	306	25			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
20	TNF-XI-0028	H73679	802	306	10			
		H73679	802	306	15			
		H73679	802	306	28			
		H73679	802	306	35			
21	TNF-XI-0029	H73679	802	261	13			
		H73679	802	261	40			
		H73679	802	262	1			
		H73679	802	305	47			
22	TNF-XI-0030	H73679	802	262	38			
		H73679	802	262	41			
		H73679	802	263	2			
		H73679	802	263	21			
23	TNF-XI-0031	H73679	802	262	42			
		H73679	802	263	16			
		H73679	802	263	17			
		H73679	802	263	33			
24	TNF-XI-0032	H73679	802	262	7			
		H73679	802	262	21			
		H73679	802	263	3			
		H73679	802	263	32			
25	TNF-XI-0033	H73679	802	261	8			
		H73679	802	261	15			
		H73679	802	262	32			
		H73679	802	306	21			
26	TNF-XI-0035	H73679	802	263	1			
		H73679	802	263	22			
		H73679	802	263	34			
		H73679	802	263	38			
27	TNF-XI-0036	H73679	802	262	22			
		H73679	802	262	37			
		H73679	802	262	39			
		H73679	802	263	5			
28	TNF-XI-0037	H73679	802	262	43			
		H73679	802	263	4			
		H73679	802	263	19			
		H73679	802	263	20			
29	TNF-XI-0038	H73679	802	261	6			
		H73679	802	261	9			
		H73679	802	261	14			
		H73679	802	261	24			
30	TNF-XI-0039	H73679	802	261	2			
		H73679	802	262	14			
		H73679	802	263	44			
		H73679	802	306	2			
31	TNF-XI-0040	H73679	802	263	23			
		H73679	802	263	24			
		H73679	802	263	25			
		H73679	802	266	5			
32	TNF-XI-0041	H73679	802	263	10			
		H73679	802	263	13			
		H73679	802	263	41			
		H73679	802	266	10			
33	TNF-XI-0042	H73679	802	262	6			
		H73679	802	262	24			
		H73679	802	262	33			
		H73679	802	263	15			
34	TNF-XI-0043	H73679	802	262	5			
		H73679	802	262	23			
		H73679	802	262	25			
		H73679	802	262	28			
35	TNF-XI-0044	H73679	802	262	15			
		H73679	802	262	26			
		H73679	802	262	34			
		H73679	802	263	30			
36	TNF-XI-0045	H73679	802	263	35			
		H73679	802	263	36			
		H73679	802	263	37			
		H73679	802	263	39			
37	TNF-XI-0046	H73679	802	262	44			
		H73679	802	262	45			
		H73679	802	263	6			
		H73679	802	263	31			
38	TNF-XI-0047	H73679	802	263	14			
		H73679	802	266	12			
		H73679	802	266	14			
		H73679	802	266	27			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
39	TNF-XI-0048	H73679	802	286	9			
		H73679	802	286	20			
		H73679	802	286	21			
		H73679	802	286	24			
40	TNF-XI-0049	H73679	802	261	7			
		H73679	802	261	17			
		H73679	802	263	42			
41	TNF-XI-0050	H73679	802	286	2			
		H73679	802	261	18			
		H73679	802	263	8			
		H73679	802	286	4			
42	TNF-XI-0051	H73679	802	286	8			
		H73679	802	262	27			
		H73679	802	263	11			
		H73679	802	286	7			
43	TNF-XI-0052	H73679	802	306	1			
		H73679	802	261	1			
		H73679	802	262	12			
		H73679	802	262	30			
44	TNF-XI-0053	H73679	802	262	31			
		H73679	802	261	36			
		H73679	802	262	36			
		H73679	802	263	7			
45	TNF-XI-0054	H73679	802	306	12			
		H73679	802	261	20			
		H73679	802	261	44			
		H73679	802	268	13			
46	TNF-XI-0055	H73679	802	306	4			
		H73679	802	261	4			
		H73679	802	263	9			
		H73679	802	286	22			
47	TNF-XI-0056	H73679	802	306	5			
		H73679	802	261	5			
		H73679	802	262	19			
		H73679	802	263	26			
48	TNF-XI-0057	H73679	802	263	27			
		H73679	802	263	40			
		H73679	802	263	46			
		H73679	802	306	3			
49	TNF-XI-0058	H73679	802	306	18			
		H73679	802	263	43			
		H73679	802	263	45			
		H73679	802	286	15			
50	TNF-XI-0059	H73679	802	286	19			
		H73679	802	262	40			
		H73679	802	263	12			
		H73679	802	286	11			
51	TNF-XI-0060	H73679	802	286	26			
		H73679	802	276	2			
		H73679	802	276	9			
		H73679	802	286	40			
52	TNF-XI-0061	H73679	802	286	47			
		H73679	802	262	20			
		H73679	802	262	29			
		H73679	802	286	1			
		H73679	802	286	41			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
1	TNF-XI-0001	H73679	803	126	3			
		H73679	803	126	12			
		H73679	803	126	13			
		H73679	803	127	8			
2	TNF-XI-0006	H73679	803	61	2			
		H73679	803	61	7			
		H73679	803	125	10			
		H73679	803	128	8			
3	TNF-XI-0007	H73679	803	128	2			
		H73679	803	126	10			
		H73679	803	126	11			
		H73679	803	128	10			
4	TNF-XI-0008	H73679	803	97	7			
		H73679	803	126	6			
		H73679	803	127	11			
		H73679	803	128	13			
5	TNF-XI-0009	H73679	803	70	8			
		H73679	803	73	5			
		H73679	803	75	4			
		H73679	803	78	8			
6	TNF-XI-0010	G71621	762	56	5			
		H73679	803	70	9			
		H73679	803	74	9			
		H73679	803	75	1			
7	TNF-XI-0011	H73679	803	98	2			
		H73679	803	126	9			
		H73679	803	128	4			
		H73679	803	128	11			
8	TNF-XI-0012	H73679	803	127	1			
		H73679	803	127	2			
		H73679	803	127	4			
		H73679	803	127	10			
9	TNF-XI-0013	H73679	803	72	7			
		H73679	803	74	1			
		H73679	803	96	1			
		H73679	803	74	7			
10	TNF-XI-0014	H73679	803	96	4			
		H73679	803	127	3			
		H73679	803	127	13			
		H73679	803	128	12			
11	TNF-XI-0016	H73679	803	61	5			
		H73679	803	127	14			
		H73679	803	128	6			
		H73679	803	128	7			
12	TNF-XI-0018	H73679	803	97	4			
		H73679	803	99	11			
		H73679	803	125	9			
		H73679	803	128	1			
13	TNF-XI-0019	H73679	803	74	10			
		H73679	803	75	5			
		H73679	803	97	5			
		H73679	803	98	5			
14	TNF-XI-0021	H73679	803	61	10			
		H73679	803	125	6			
		H73679	803	128	5			
		H73679	803	61	6			
15	TNF-XI-0023	H73679	803	61	3			
		H73679	803	75	7			
		H73679	803	99	12			
		H73679	803	126	8			
16	TNF-XI-0024	H73679	803	99	8			
		H73679	803	99	9			
		H73679	803	125	3			
		H73679	803	125	13			
17	TNF-XI-0025	H73679	803	87	3			
		H73679	803	99	6			
		H73679	803	99	7			
		H73679	803	125	14			
18	TNF-XI-0026	H73679	803	98	8			
		H73679	803	98	12			
		H73679	803	125	8			
		H73679	803	125	11			
19	TNF-XI-0027	H73679	803	75	3			
		H73679	803	97	1			
		H73679	803	128	3			
		H73679	803	128	9			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
20	TNF-XI-0028	G71621	762	18	5			
		H73679	803	98	10			
		H73679	803	98	14			
		H73679	803	99	1			
21	TNF-XI-0029	H73679	803	74	8			
		H73679	803	78	4			
		H73679	803	98	3			
		H73679	803	125	4			
22	TNF-XI-0030	H73679	803	67	14			
		H73679	803	71	9			
		H73679	803	72	8			
		H73679	803	72	10			
23	TNF-XI-0031	H73679	803	68	3			
		H73679	803	72	11			
		H73679	803	74	14			
		H73679	803	123	11			
24	TNF-XI-0032	H73679	803	74	2			
		H73679	803	78	10			
		H73679	803	78	12			
		H73679	803	125	7			
25	TNF-XI-0033	H73679	803	68	9			
		H73679	803	73	4			
		H73679	803	73	6			
		H73679	803	73	12			
26	TNF-XI-0035	H73679	803	70	6			
		H73679	803	71	4			
		H73679	803	71	6			
		H73679	803	72	1			
27	TNF-XI-0036	H73679	803	70	4			
		H73679	803	72	14			
		H73679	803	73	9			
		H73679	803	73	14			
28	TNF-XI-0037	H73679	803	71	2			
		H73679	803	71	14			
		H73679	803	72	12			
		H73679	803	91	11			
29	TNF-XI-0038	G71621	762	40	7			
		H73679	803	71	11			
		H73679	803	72	13			
		H73679	803	74	5			
30	TNF-XI-0039	H73679	803	68	7			
		H73679	803	69	2			
		H73679	803	73	10			
		H73679	803	73	13			
31	TNF-XI-0040	H73679	803	70	3			
		H73679	803	72	4			
		H73679	803	73	2			
		H73679	803	73	3			
32	TNF-XI-0041	H73679	803	69	3			
		H73679	803	72	3			
		H73679	803	73	7			
		H73679	803	124	11			
33	TNF-XI-0042	H73679	803	67	2			
		H73679	803	68	14			
		H73679	803	70	5			
		H73679	803	70	11			
34	TNF-XI-0043	H73679	803	69	9			
		H73679	803	70	10			
		H73679	803	70	14			
		H73679	803	71	13			
35	TNF-XI-0044	H73679	803	67	7			
		H73679	803	69	10			
		H73679	803	71	5			
		H73679	803	126	1			
36	TNF-XI-0045	H73679	803	69	6			
		H73679	803	124	2			
		H73679	803	124	4			
		H73679	803	126	14			
37	TNF-XI-0046	H73679	803	78	3			
		H73679	803	97	14			
		H73679	803	99	10			
		H73679	803	125	2			
38	TNF-XI-0047	H73679	803	97	11			
		H73679	803	97	12			
		H73679	803	99	4			
		H73679	803	99	13			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
39	TNF-XI-0048	G71621	762	17	10			
		H73679	803	78	6			
		H73679	803	97	13			
		H73679	803	125	12			
40	TNF-XI-0049	H73679	803	98	1			
		H73679	803	98	4			
		H73679	803	99	14			
41	TNF-XI-0050	H73679	803	125	1			
		H73679	803	71	12			
		H73679	803	75	9			
42	TNF-XI-0051	H73679	803	75	12			
		H73679	803	75	9			
		H73679	803	75	12			
43	TNF-XI-0052	H73679	803	78	9			
		H73679	803	70	2			
		H73679	803	75	10			
44	TNF-XI-0053	H73679	803	78	7			
		H73679	803	98	7			
		H73679	803	71	3			
45	TNF-XI-0054	H73679	803	71	8			
		H73679	803	71	8			
		H73679	803	74	3			
46	TNF-XI-0055	H73679	803	96	10			
		H73679	803	71	10			
		H73679	803	73	8			
47	TNF-XI-0056	H73679	803	79	1			
		H73679	803	96	7			
		H73679	803	74	11			
48	TNF-XI-0057	H73679	803	98	6			
		H73679	803	97	8			
		H73679	803	99	3			
49	TNF-XI-0058	H73679	803	74	11			
		H73679	803	74	11			
		H73679	803	74	11			
50	TNF-XI-0059	G71621	762	15	11			
		H73679	803	71	7			
		H73679	803	78	2			
51	TNF-XI-0060	H73679	803	79	6			
		H73679	803	70	1			
		H73679	803	75	14			
52	TNF-XI-0061	H73679	803	98	2			
		H73679	803	96	9			
		H73679	803	71	1			
53	TNF-XI-0062	H73679	803	71	1			
		H73679	803	72	6			
		H73679	803	75	2			
54	TNF-XI-0063	H73679	803	96	12			
		H73679	803	75	8			
		H73679	803	75	11			
55	TNF-XI-0064	H73679	803	78	1			
		H73679	803	96	8			
		H73679	803	73	11			
56	TNF-XI-0065	H73679	803	73	11			
		H73679	803	96	3			
		H73679	803	96	13			
57	TNF-XI-0066	H73679	803	96	14			
		H73679	803	96	14			
		H73679	803	72	5			
58	TNF-XI-0067	H73679	803	74	13			
		H73679	803	78	14			
		H73679	803	74	12			
59	TNF-XI-0068	H73679	803	74	12			
		H73679	803	72	9			
		H73679	803	74	4			
60	TNF-XI-0069	H73679	803	75	13			
		H73679	803	75	13			
		H73679	803	78	13			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORAレジン)

No	容器番号	レジンNo
1	TNF-XI-0001	53
		54
		58
		62
2	TNF-XI-0006	74
		75
		76
		78
3	TNF-XI-0007	32
		33
		34
		35
4	TNF-XI-0008	65
		67
		69
		72
5	TNF-XI-0009	45
		60
		68
		70
6	TNF-XI-0010	47
		48
		49
		51
7	TNF-XI-0011	38
		39
		64
		71
8	TNF-XI-0012	84
		85
		88
		89
9	TNF-XI-0013	83
		86
		90
		92
10	TNF-XI-0014	66
		73
		77
		79
11	TNF-XI-0016	101
		102
		106
		110
12	TNF-XI-0018	96
		98
		100
		103
13	TNF-XI-0019	91
		95
		97
		99
14	TNF-XI-0021	139
		143
		144
		146
15	TNF-XI-0023	115
		118
		134
		135
16	TNF-XI-0024	122
		123
		126
		132
17	TNF-XI-0025	114
		116
		117
		121
18	TNF-XI-0026	148
		155
		157
		158
19	TNF-XI-0027	150
		151
		154
		156

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
20	TNF-XI-0028	125
		128
		130
		131
21	TNF-XI-0029	147
		149
		152
		153
22	TNF-XI-0030	169
		171
		173
		178
23	TNF-XI-0031	136
		140
		163
		164
24	TNF-XI-0032	174
		175
		176
		180
25	TNF-XI-0033	205
		207
		210
		211
26	TNF-XI-0035	161
		166
		167
		168
27	TNF-XI-0036	159
		160
		162
		165
28	TNF-XI-0037	137
		138
		141
		142
29	TNF-XI-0038	209
		212
		215
		216
30	TNF-XI-0039	170
		172
		177
		179
31	TNF-XI-0040	206
		208
		213
		214
32	TNF-XI-0041	194
		200
		202
		203
33	TNF-XI-0042	195
		196
		199
		204
34	TNF-XI-0043	181
		184
		187
		191
35	TNF-XI-0044	237
		238
		239
		240
36	TNF-XI-0045	193
		197
		198
		201
37	TNF-XI-0046	186
		189
		190
		192
38	TNF-XI-0047	242
		243
		245
		246

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORAレジン)

No	容器番号	レジンNo
39	TNF-XI-0048	244
		247
		248
		249
40	TNF-XI-0049	182
		183
		185
		188
41	TNF-XI-0050	229
		231
		232
		252
42	TNF-XI-0051	250
		251
		253
		258
43	TNF-XI-0052	217
		223
		224
		225
44	TNF-XI-0053	228
		254
		255
		257
45	TNF-XI-0054	218
		219
		222
		226
46	TNF-XI-0055	220
		221
		234
		235
47	TNF-XI-0056	227
		230
		233
		261
48	TNF-XI-0057	263
		264
		265
		266
49	TNF-XI-0058	262
		267
		269
		271
50	TNF-XI-0059	259
		268
		270
		272
51	TNF-XI-0060	256
		260
		273
		275
52	TNF-XI-0061	274
		276
		277
		278

*ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

輸送容器 気密試験結果一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0001	20	TNF-XI-0028
2	TNF-XI-0006	21	TNF-XI-0029
3	TNF-XI-0007	22	TNF-XI-0030
4	TNF-XI-0008	23	TNF-XI-0031
5	TNF-XI-0009	24	TNF-XI-0032
6	TNF-XI-0010	25	TNF-XI-0033
7	TNF-XI-0011	26	TNF-XI-0035
8	TNF-XI-0012	27	TNF-XI-0036
9	TNF-XI-0013	28	TNF-XI-0037
10	TNF-XI-0014	29	TNF-XI-0038
11	TNF-XI-0016	30	TNF-XI-0039
12	TNF-XI-0018	31	TNF-XI-0040
13	TNF-XI-0019	32	TNF-XI-0041
14	TNF-XI-0021	33	TNF-XI-0042
15	TNF-XI-0023	34	TNF-XI-0043
16	TNF-XI-0024	35	TNF-XI-0044
17	TNF-XI-0025	36	TNF-XI-0045
18	TNF-XI-0026	37	TNF-XI-0046
19	TNF-XI-0027	38	TNF-XI-0047



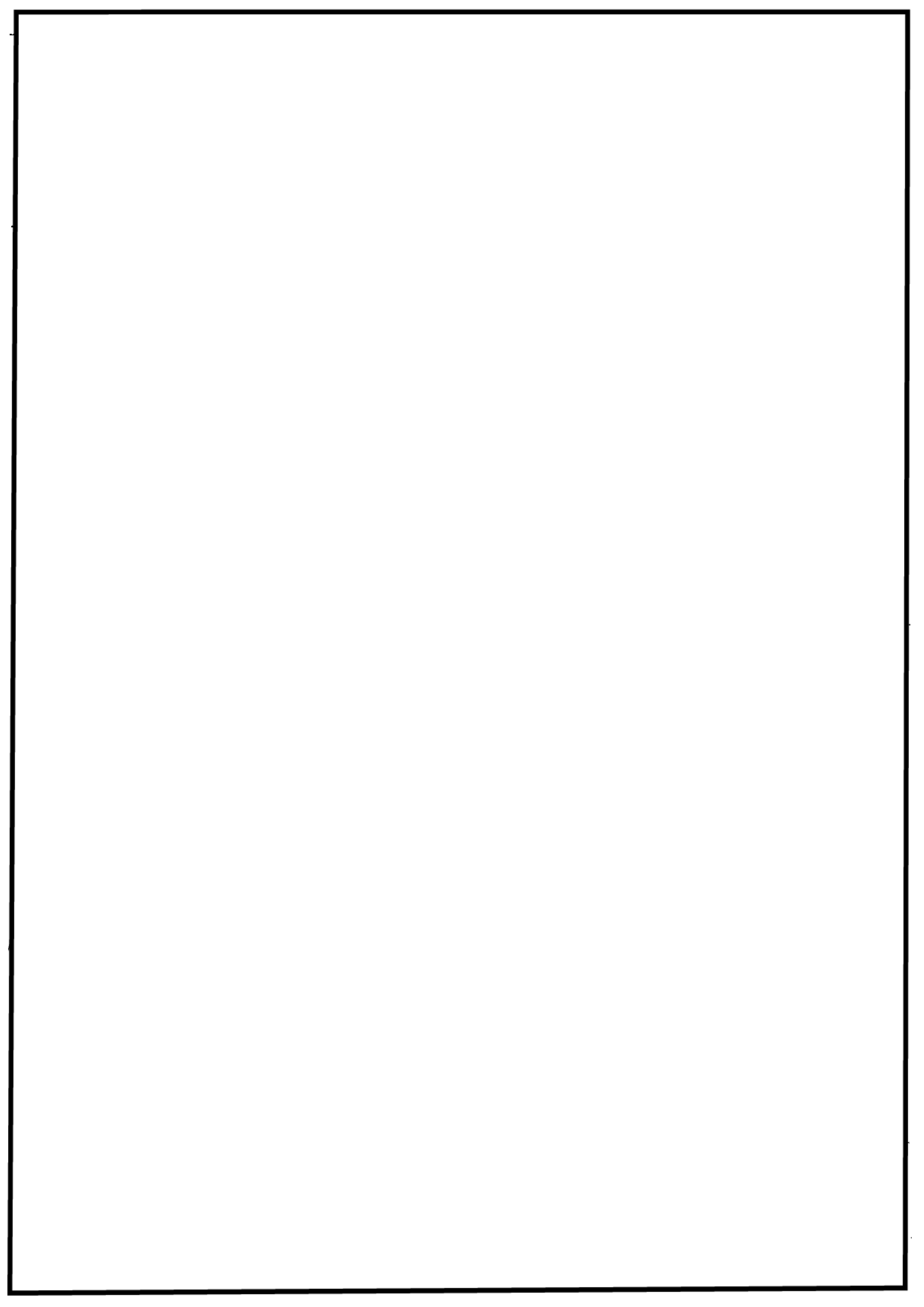
輸送容器検査結果

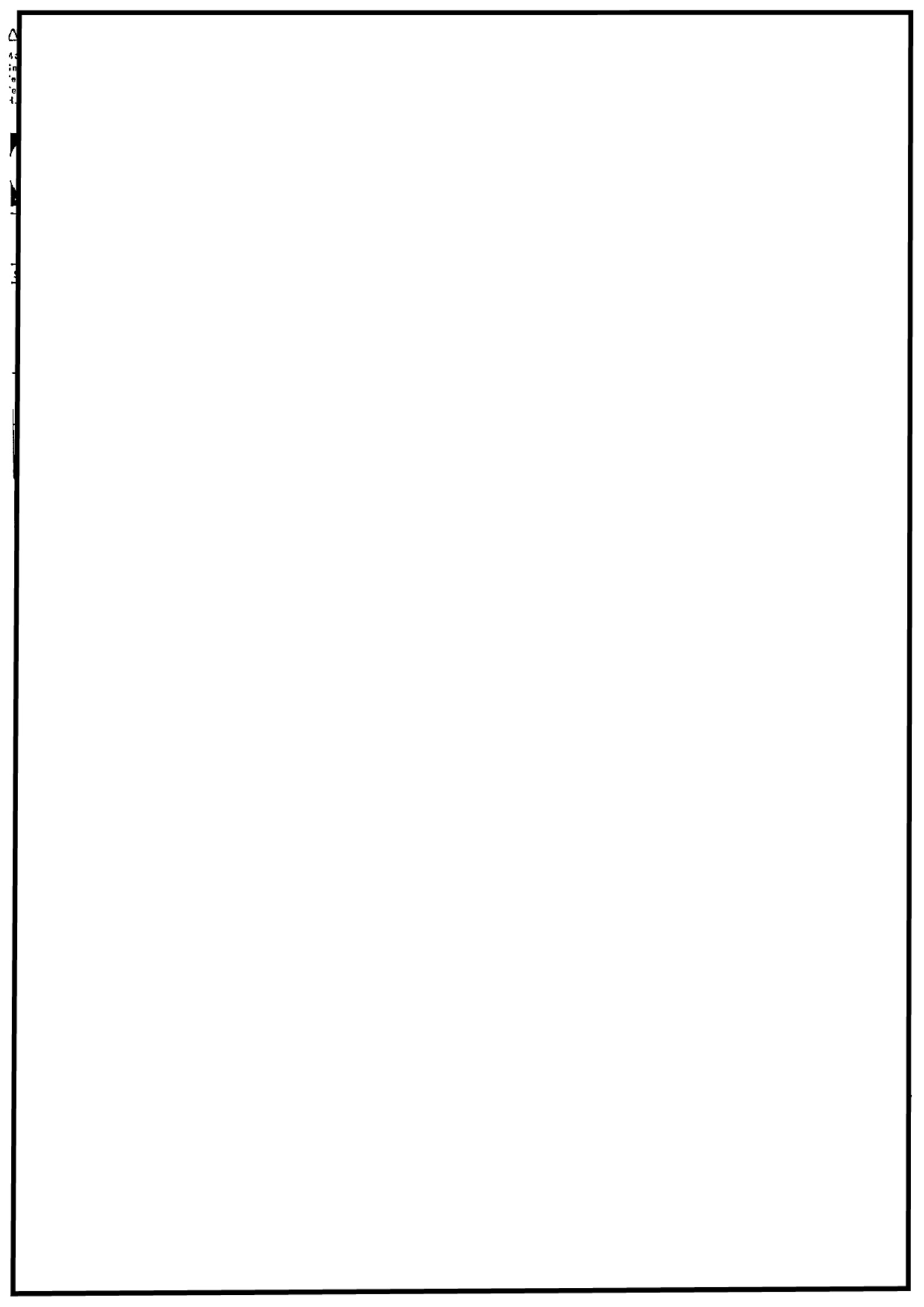
(付属資料)

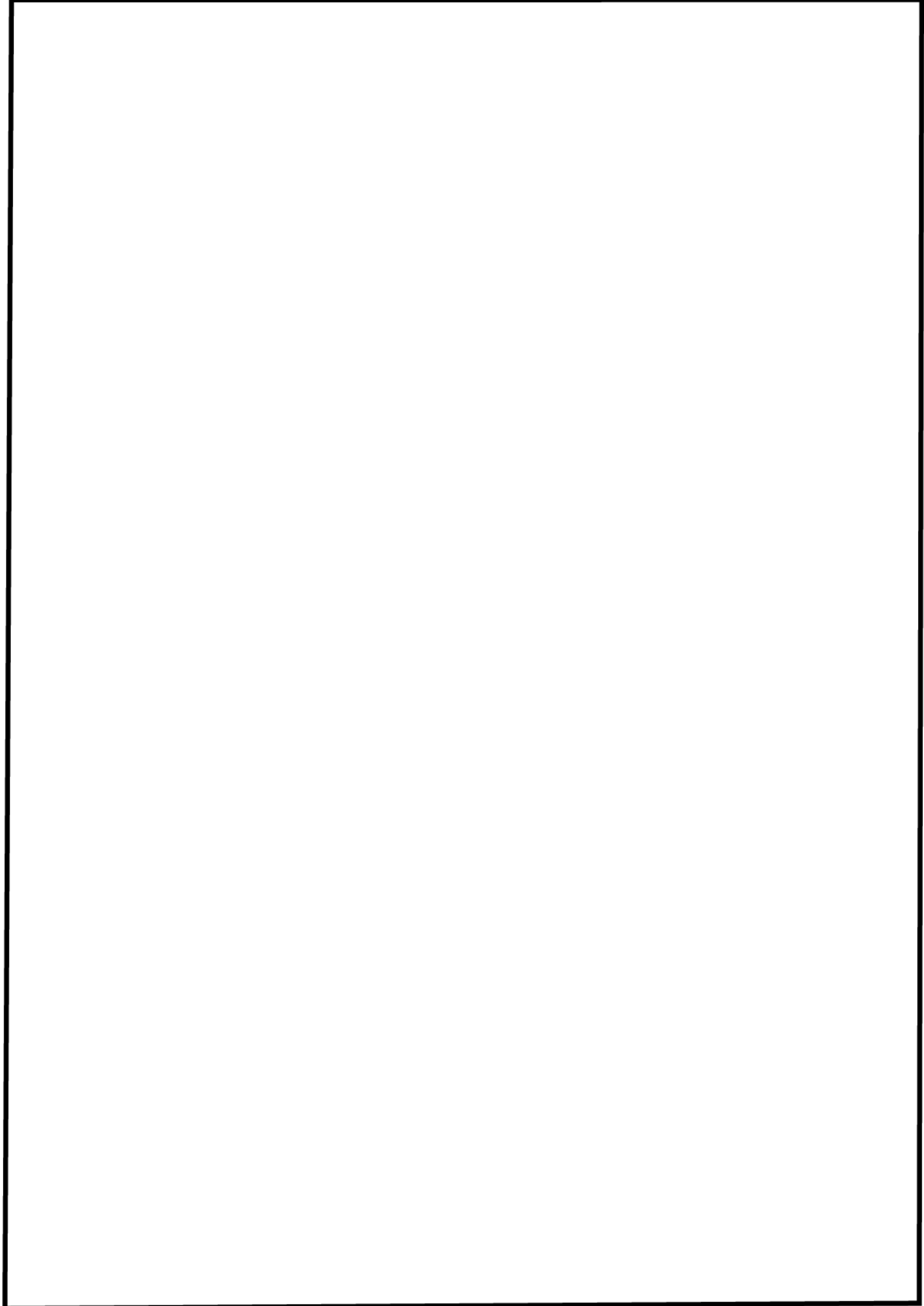
付属資料 1	輸送容器 主要部材ミルシート等
付属資料 2	輸送容器 BORA レジン混合重量一覧
付属資料 3	輸送容器 フェノリックフォーム (ベルト) 物性値一覧
付属資料 4	輸送容器 フェノリックフォーム (コーナー) 物性値一覧
付属資料 5	輸送容器 フェノリックフォーム (ボトム) 物性値一覧
付属資料 6	輸送容器 フェノリックフォーム (注入材) 物性値一覧
付属資料 7	輸送容器 フェノリックフォーム (ディスク) 物性値一覧
付属資料 8	輸送容器 BORA レジン化学分析結果一覧

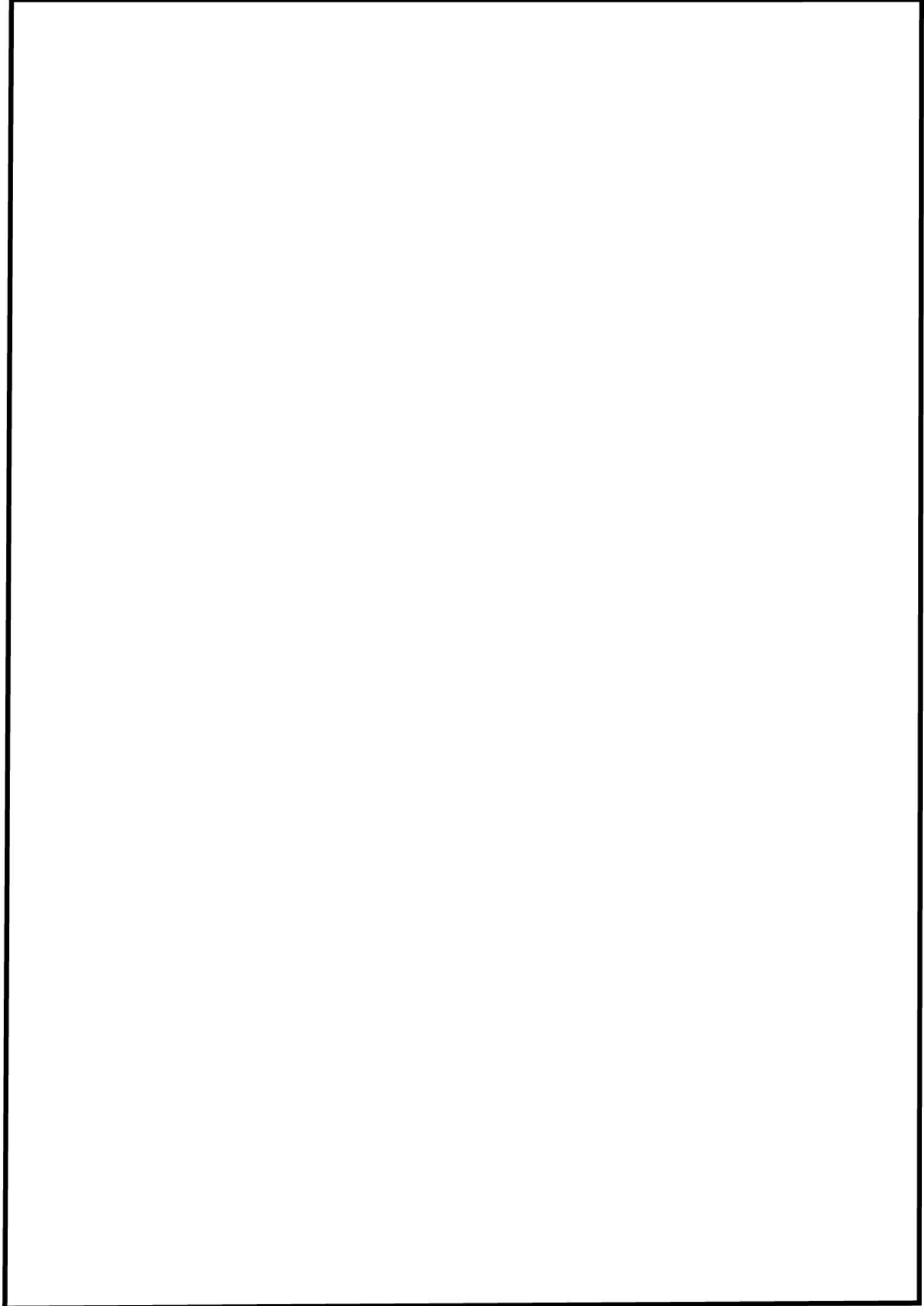
輸送容器 主要部材ミルシート等

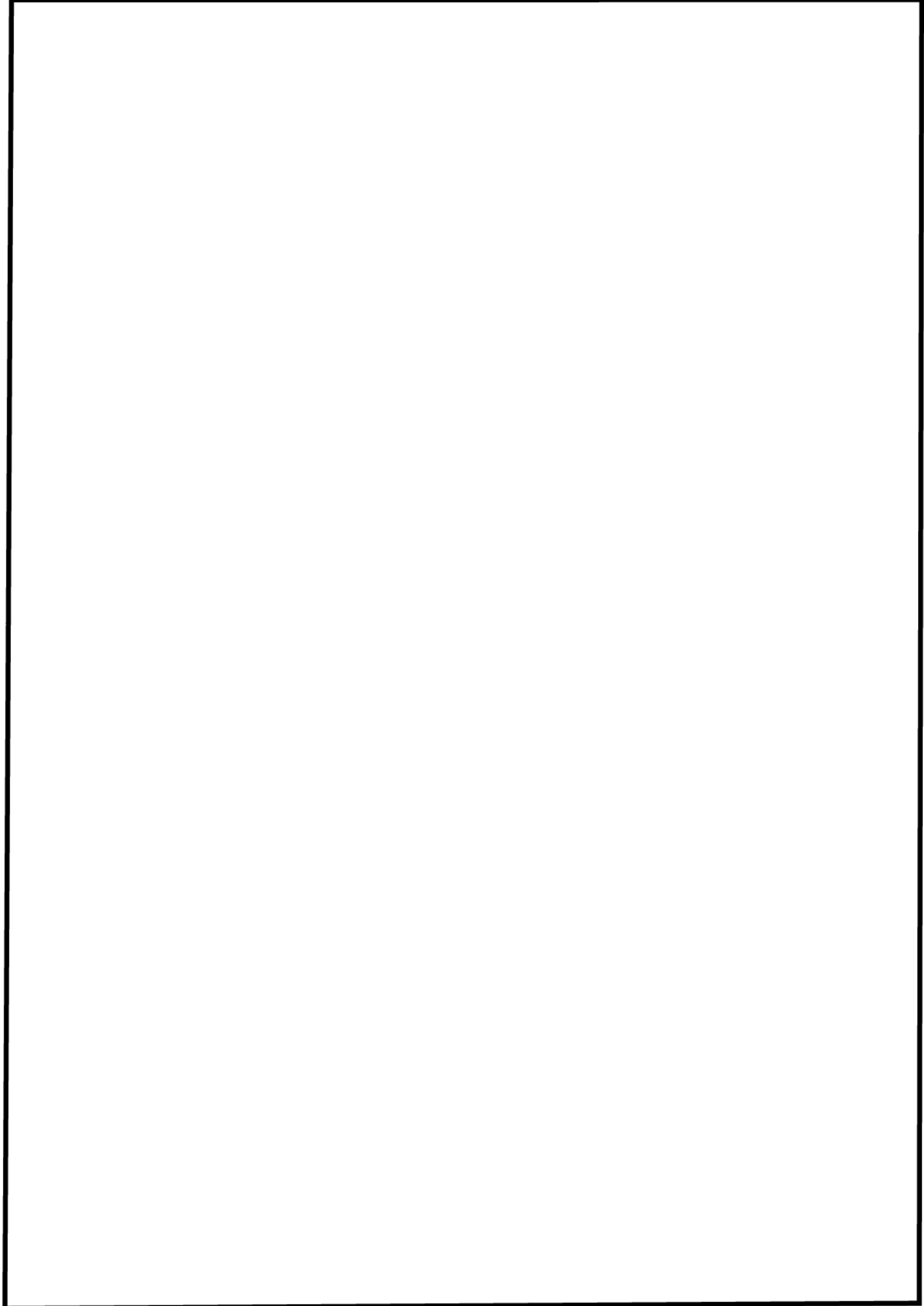


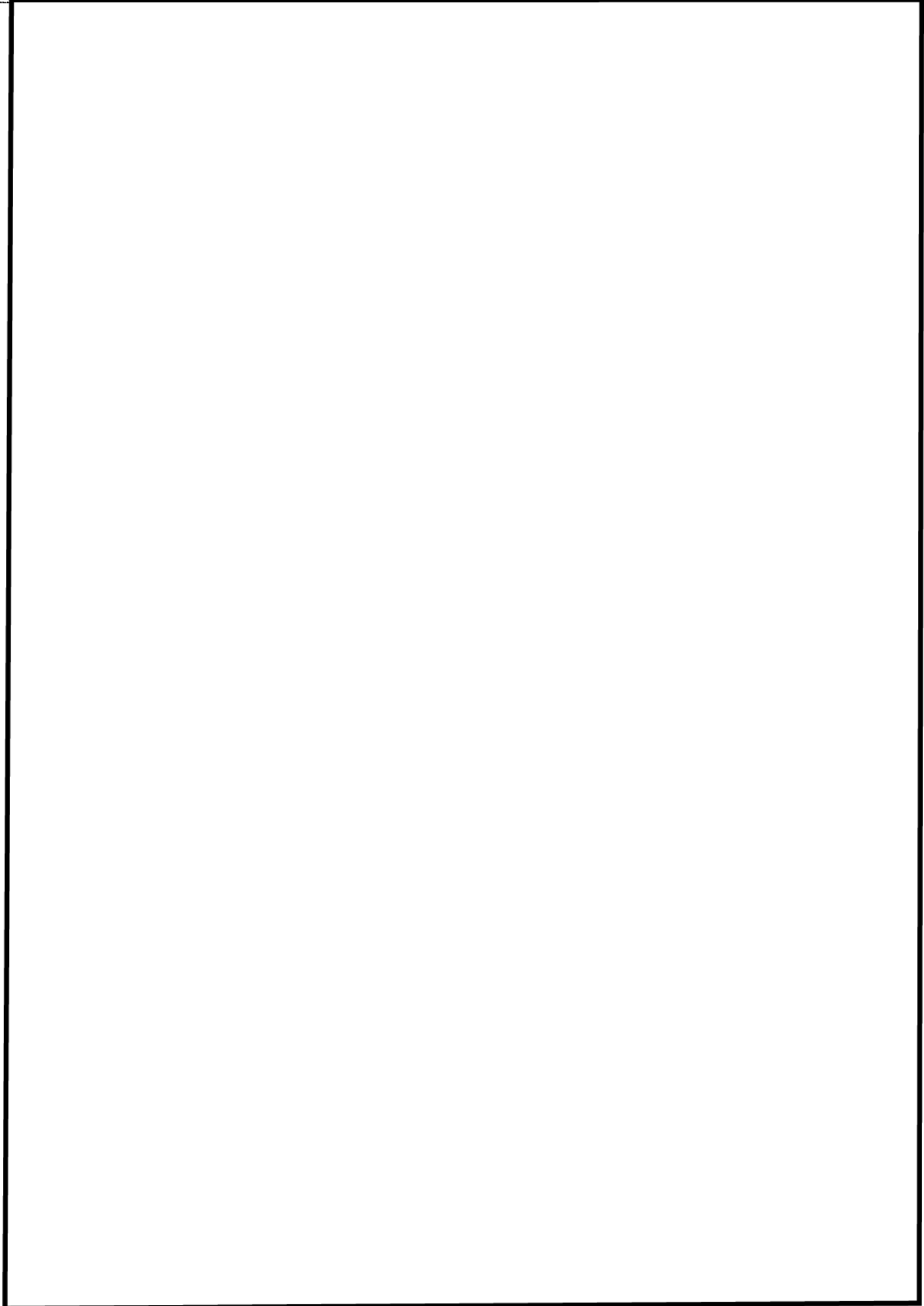


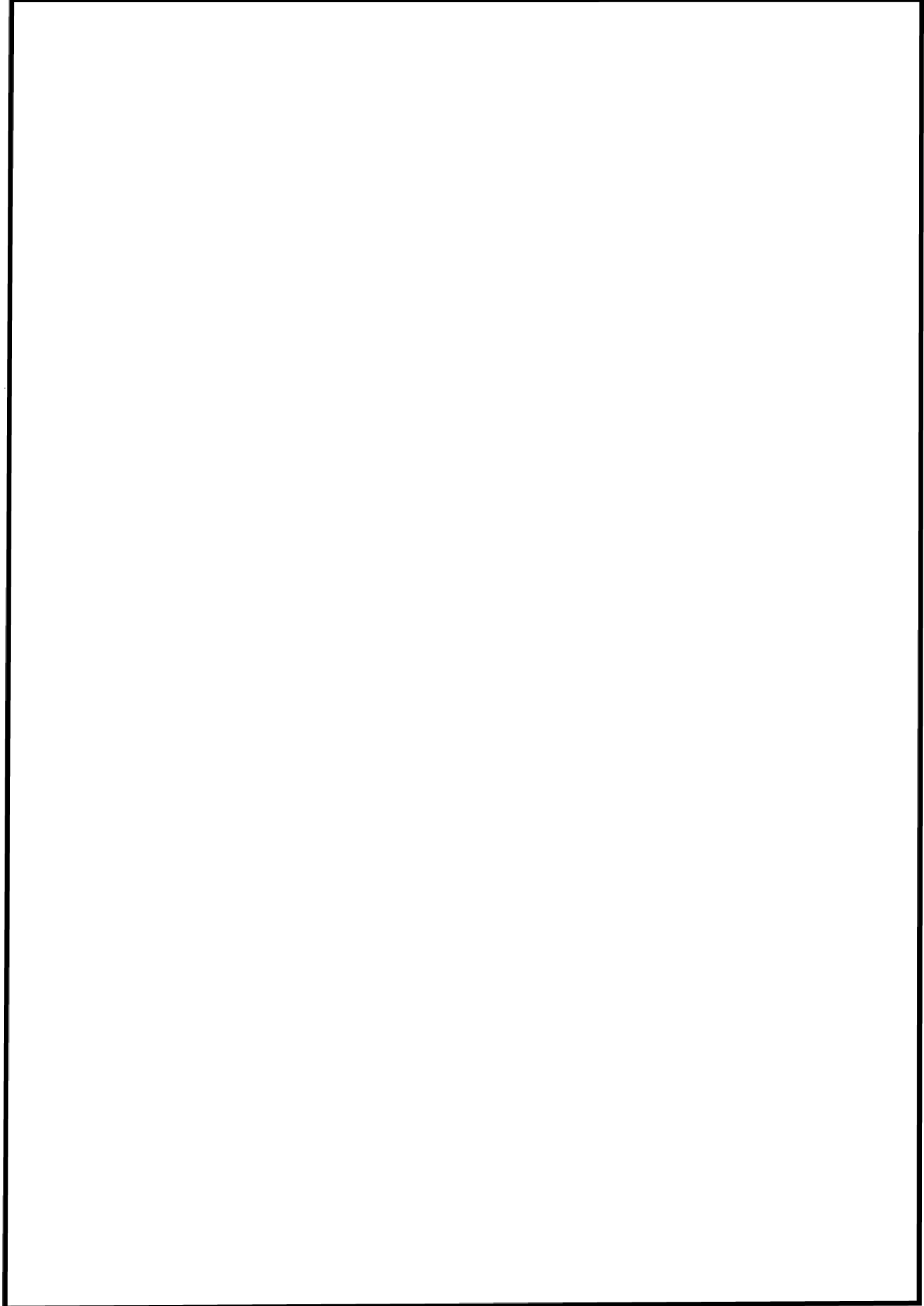


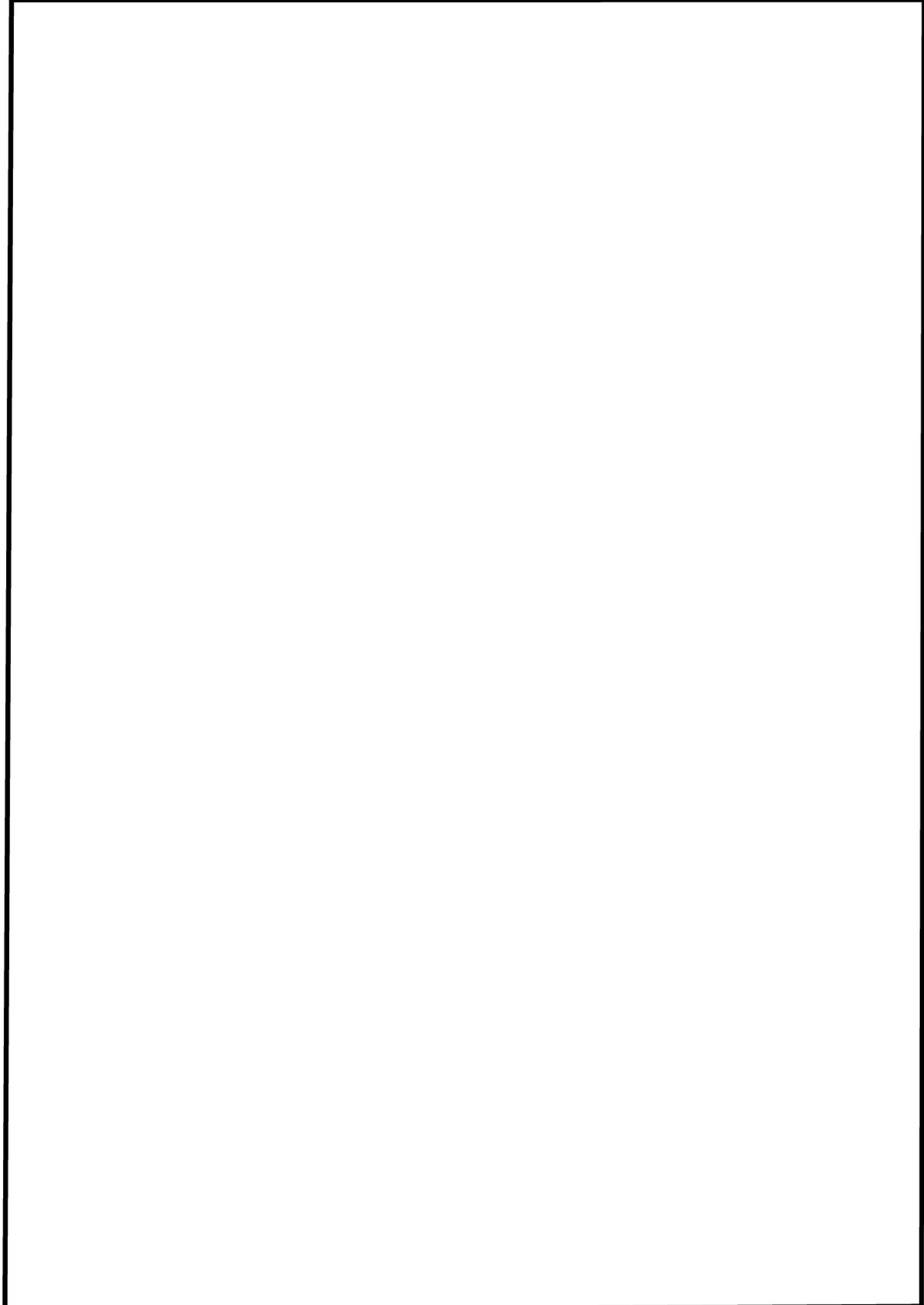


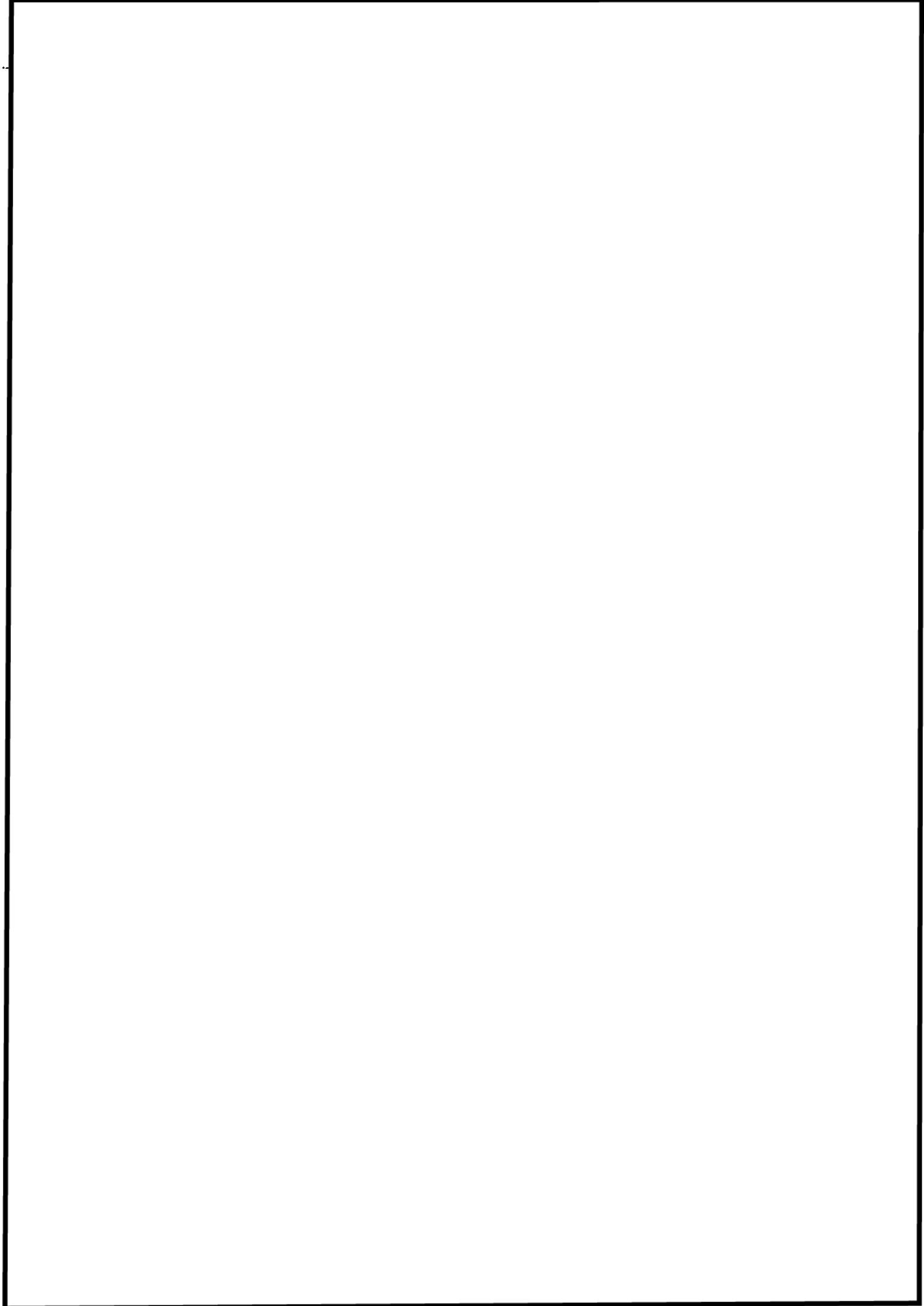


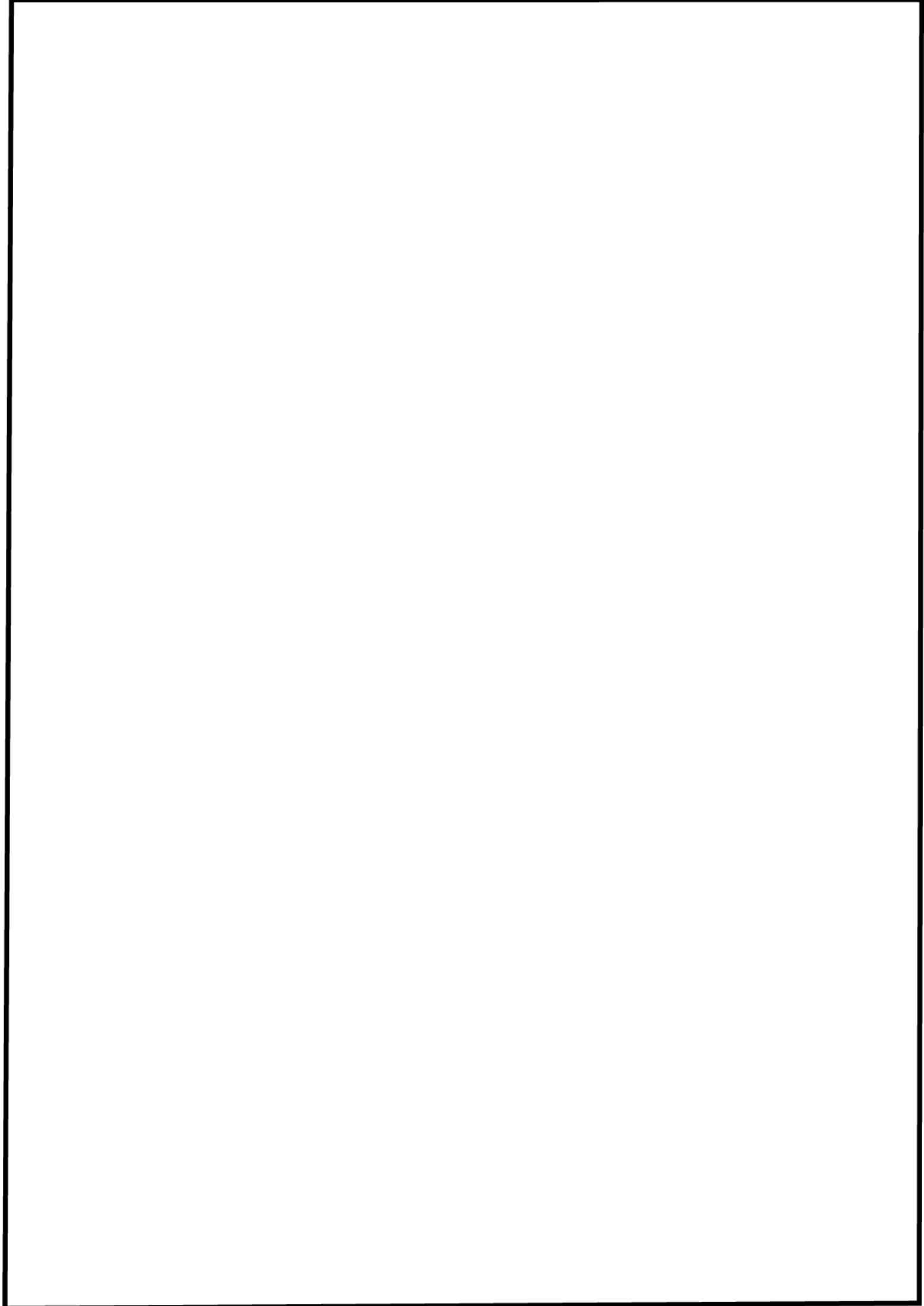


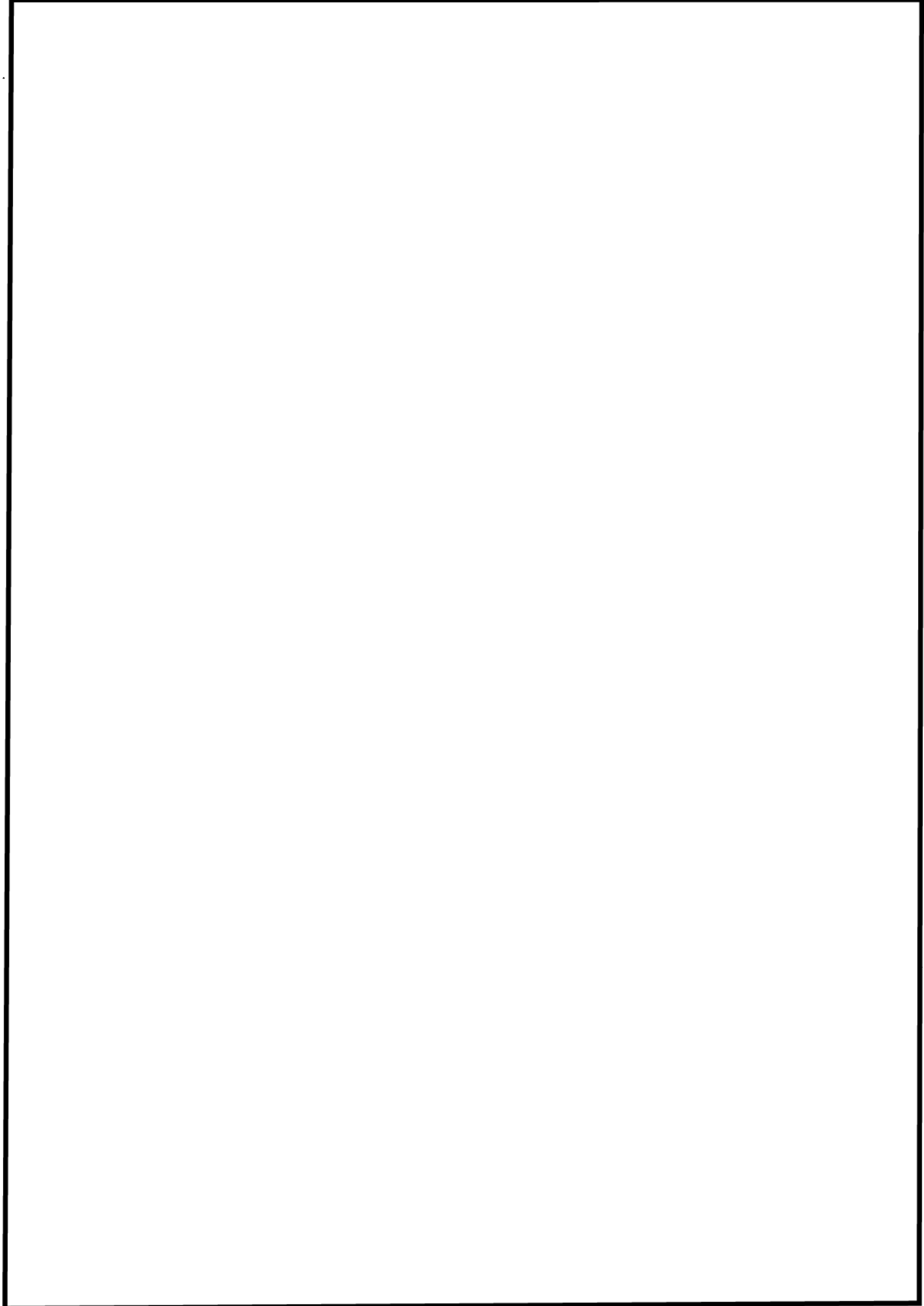


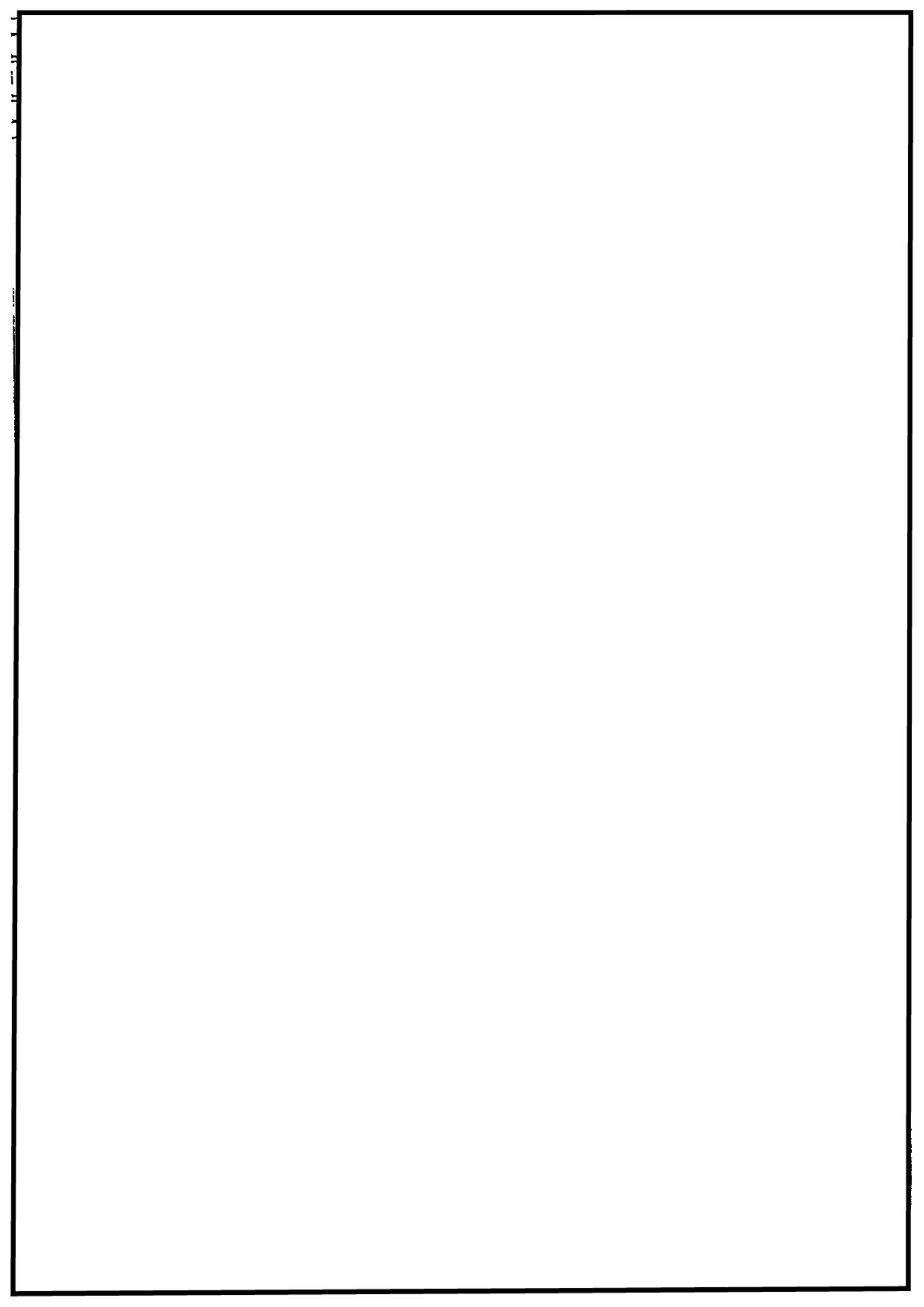


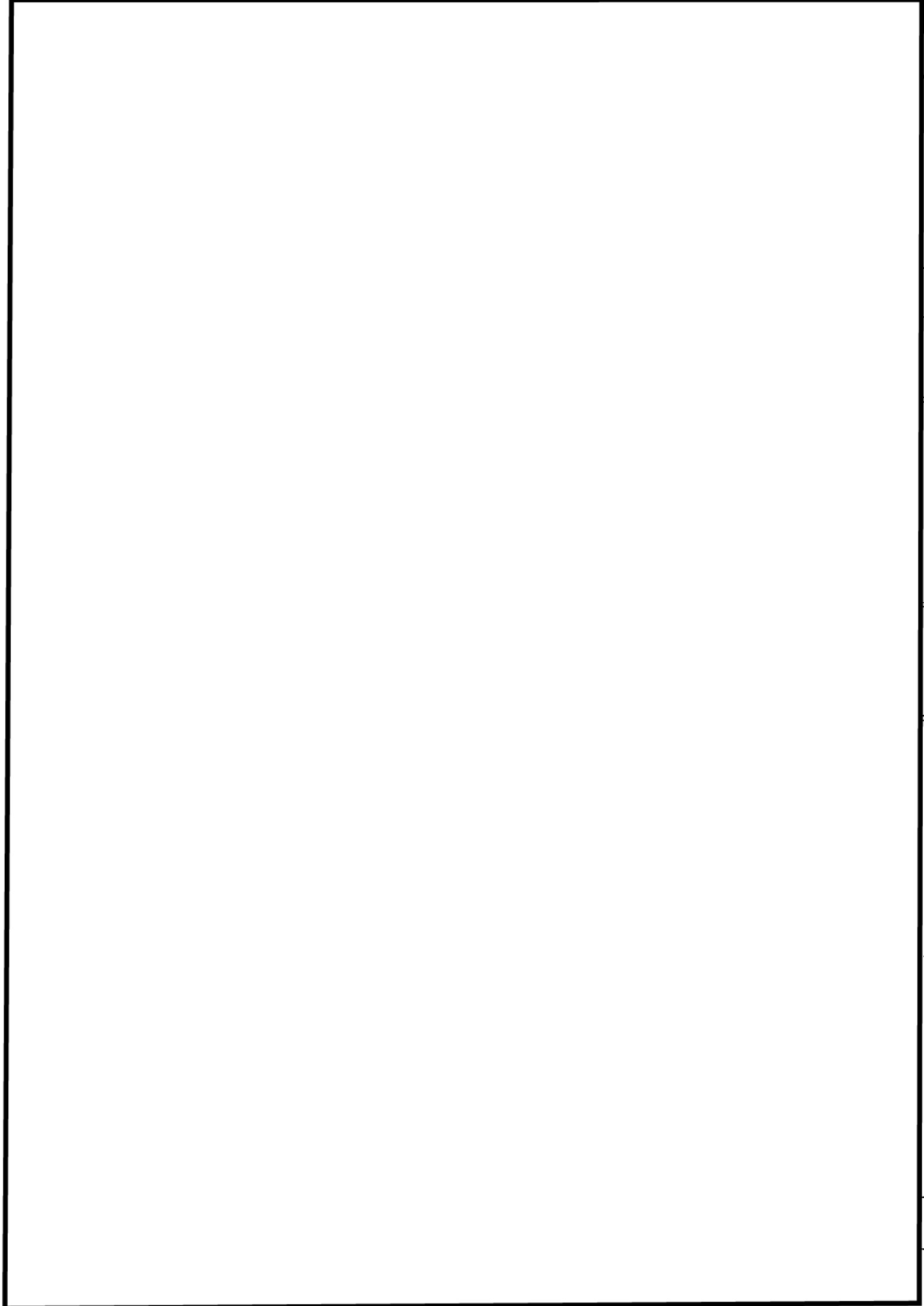


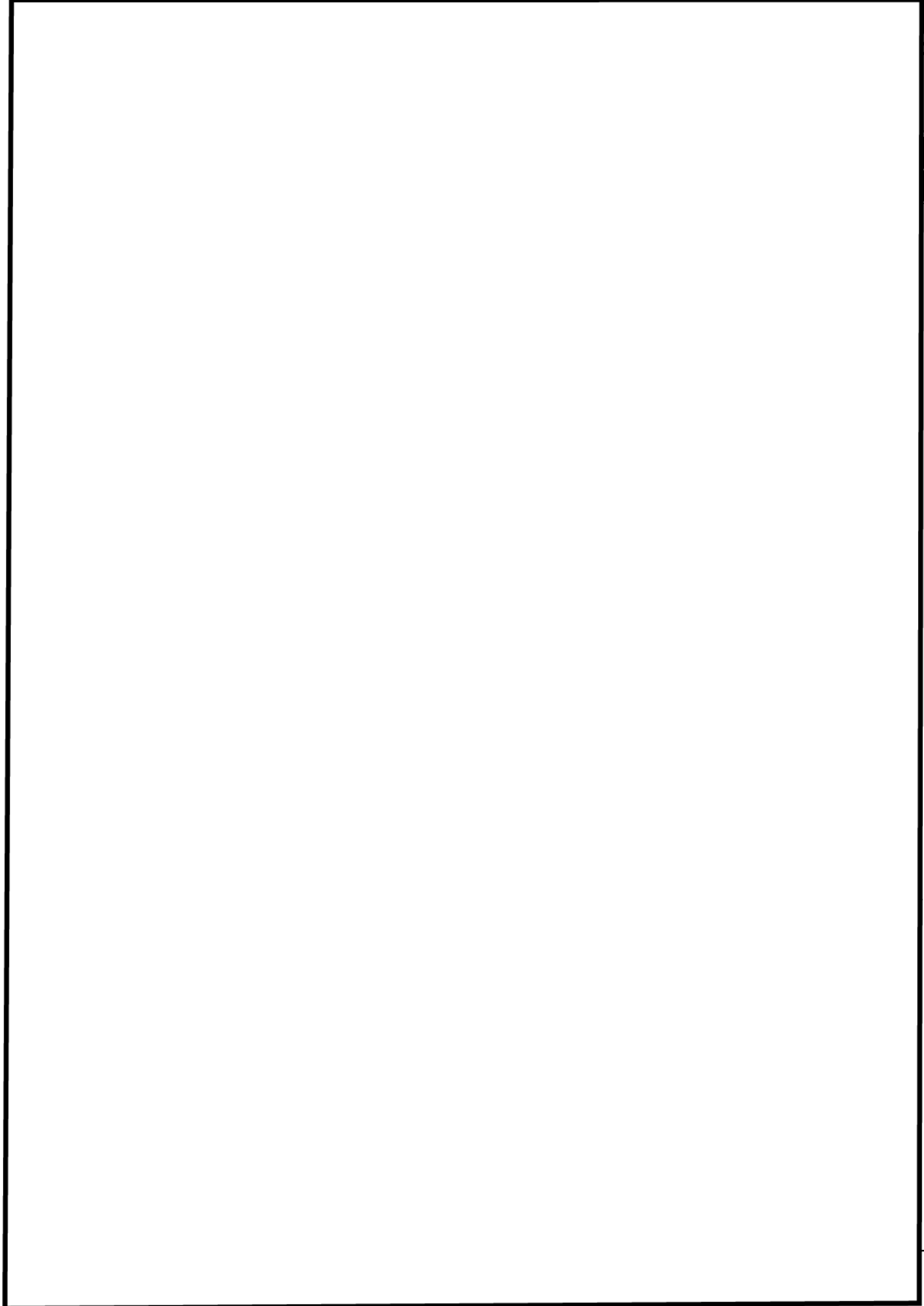


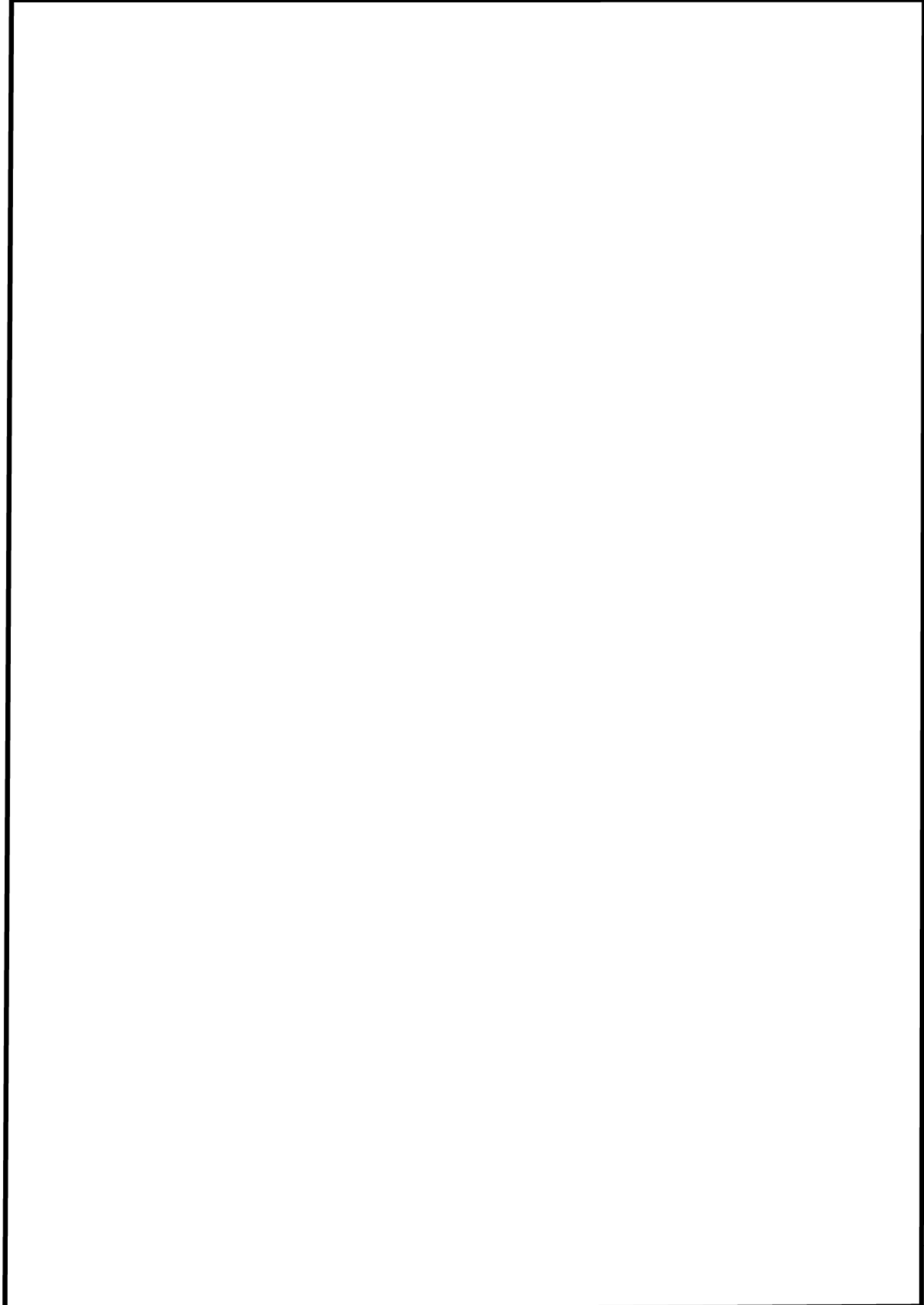


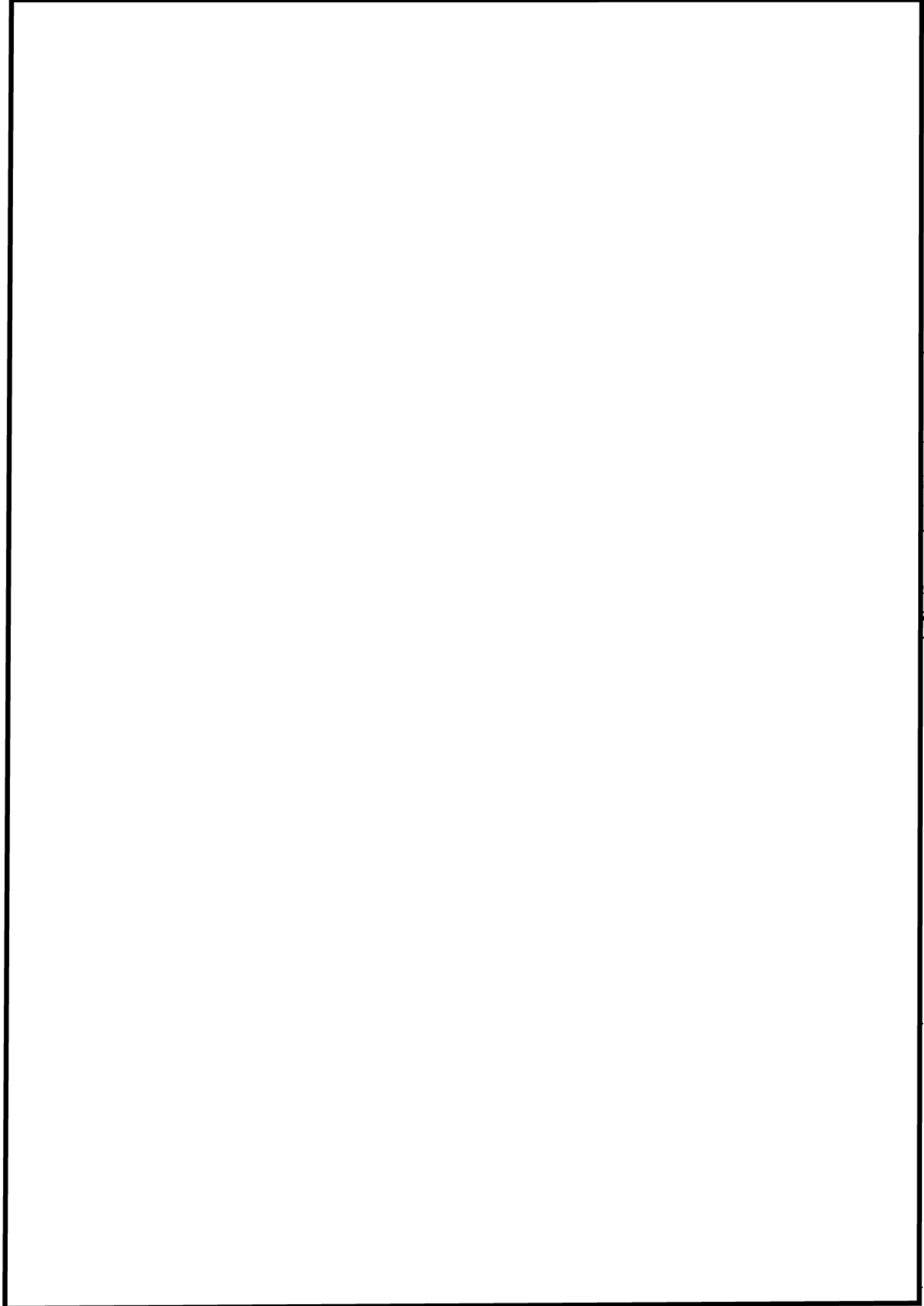


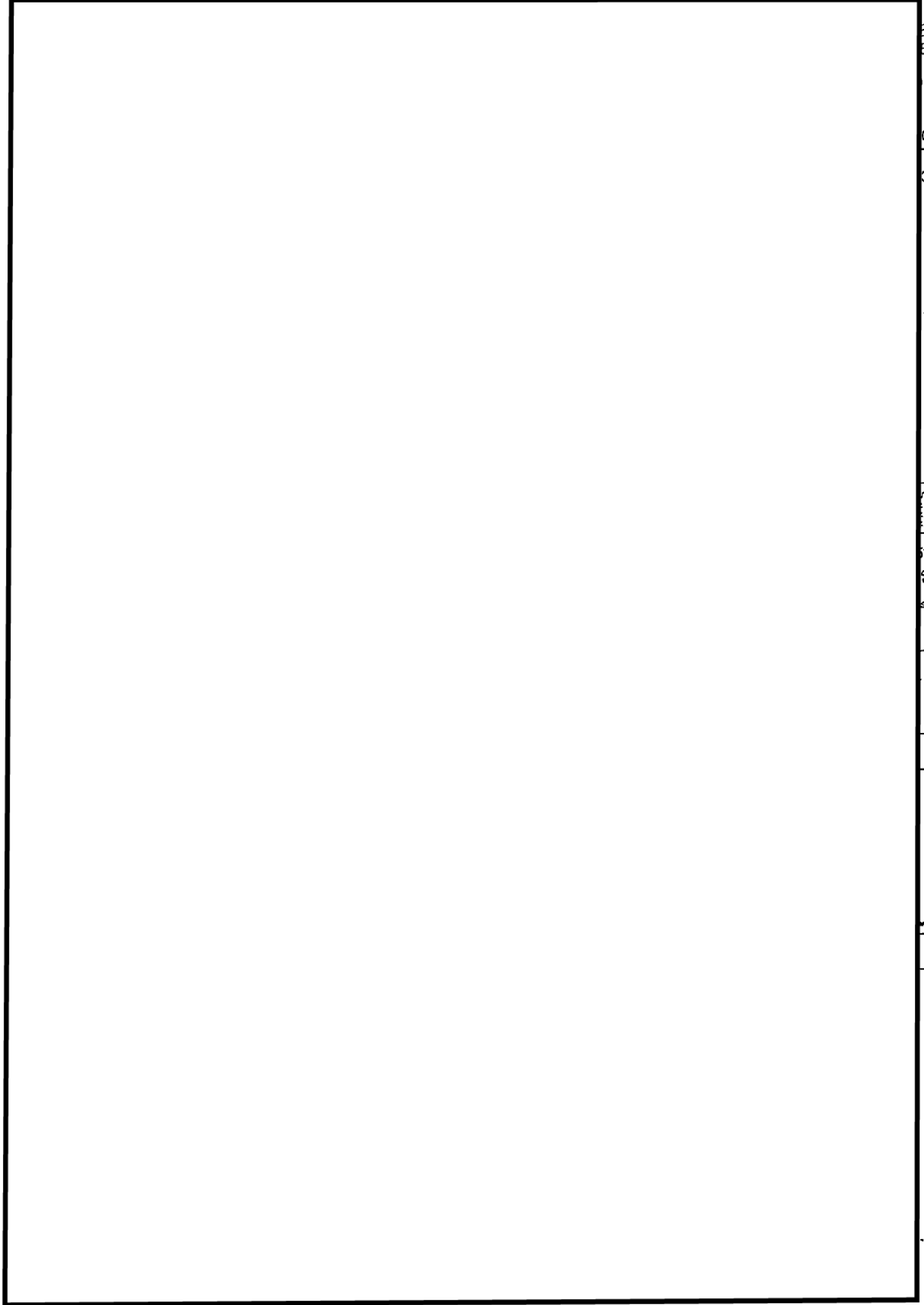




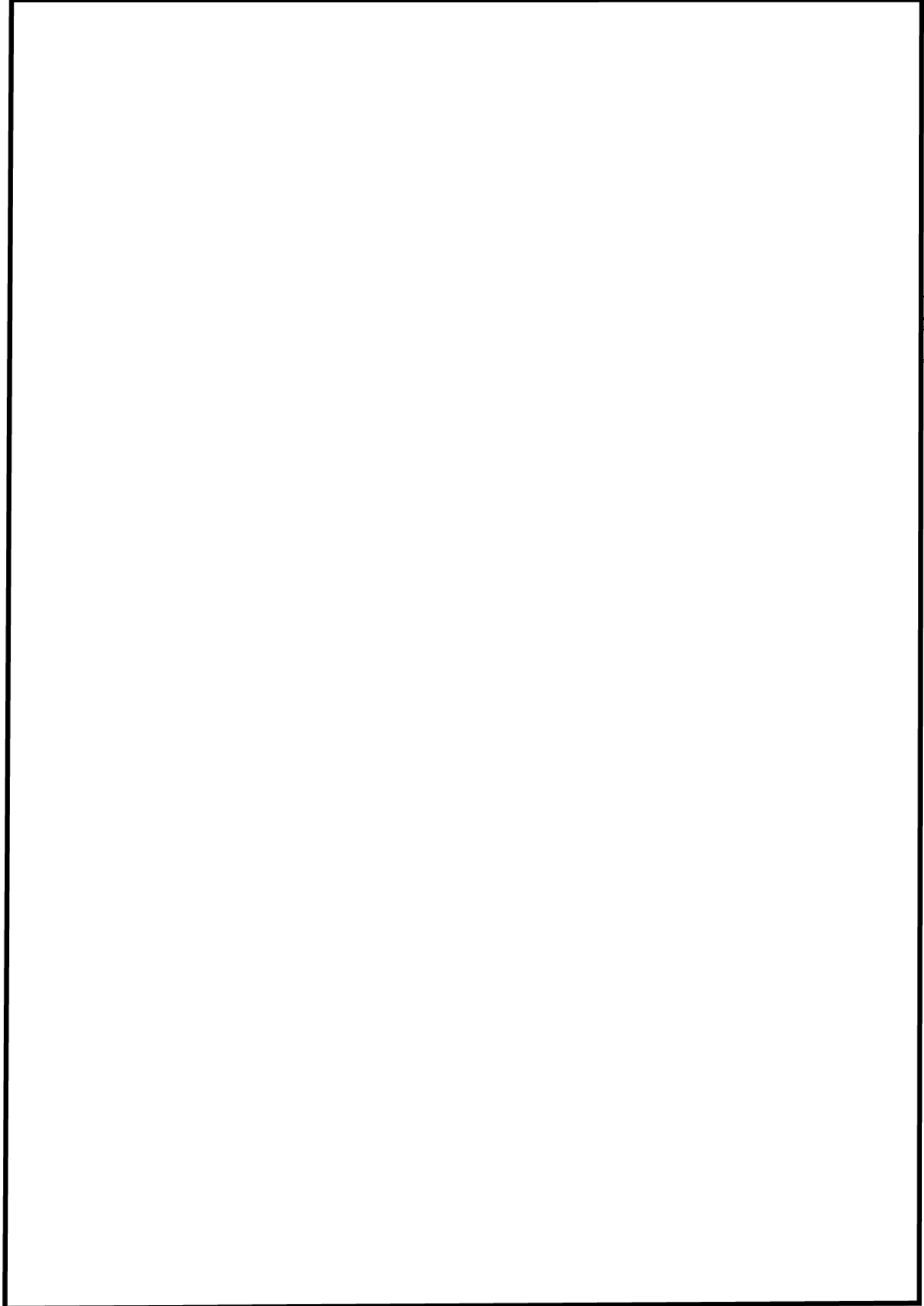


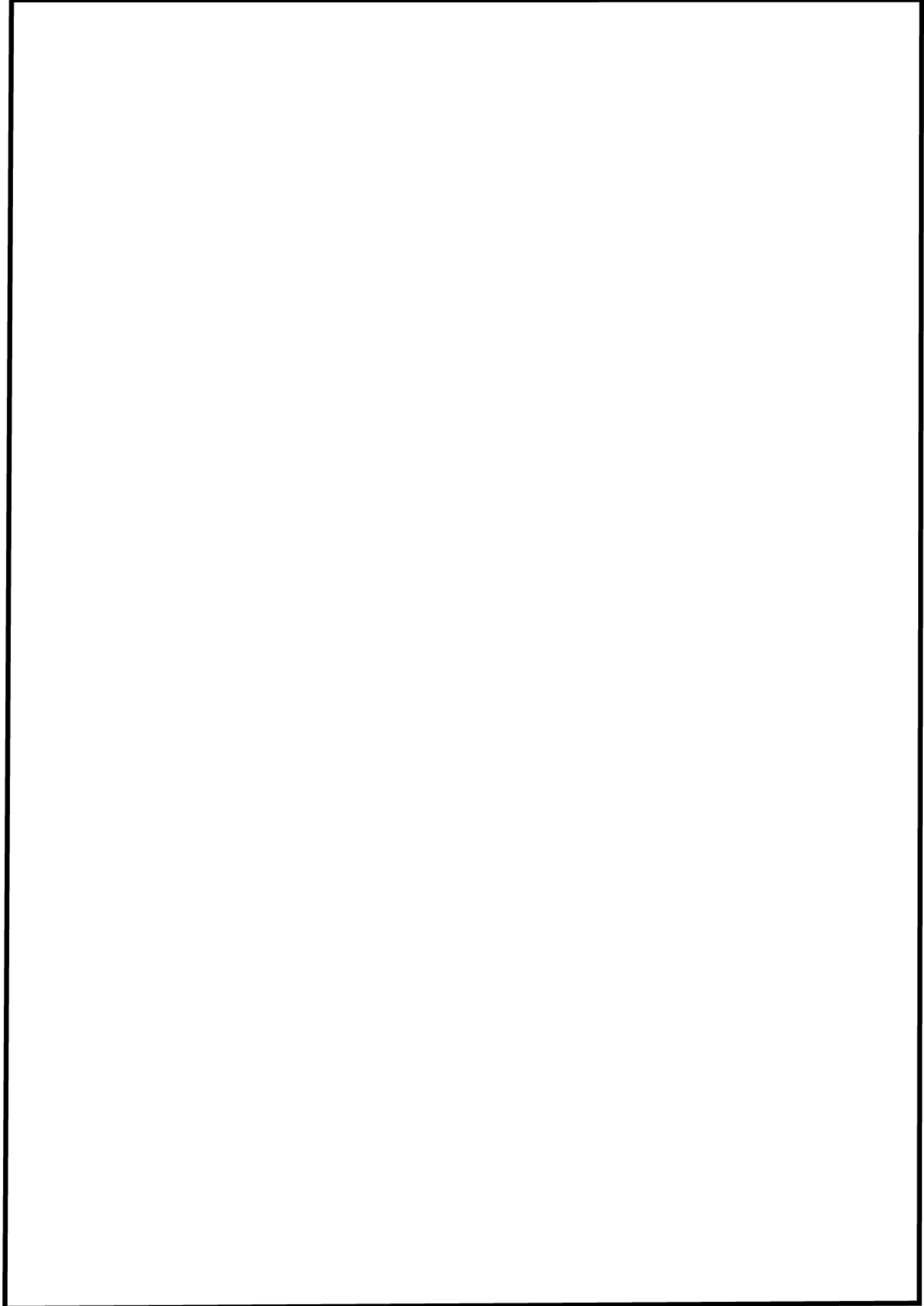


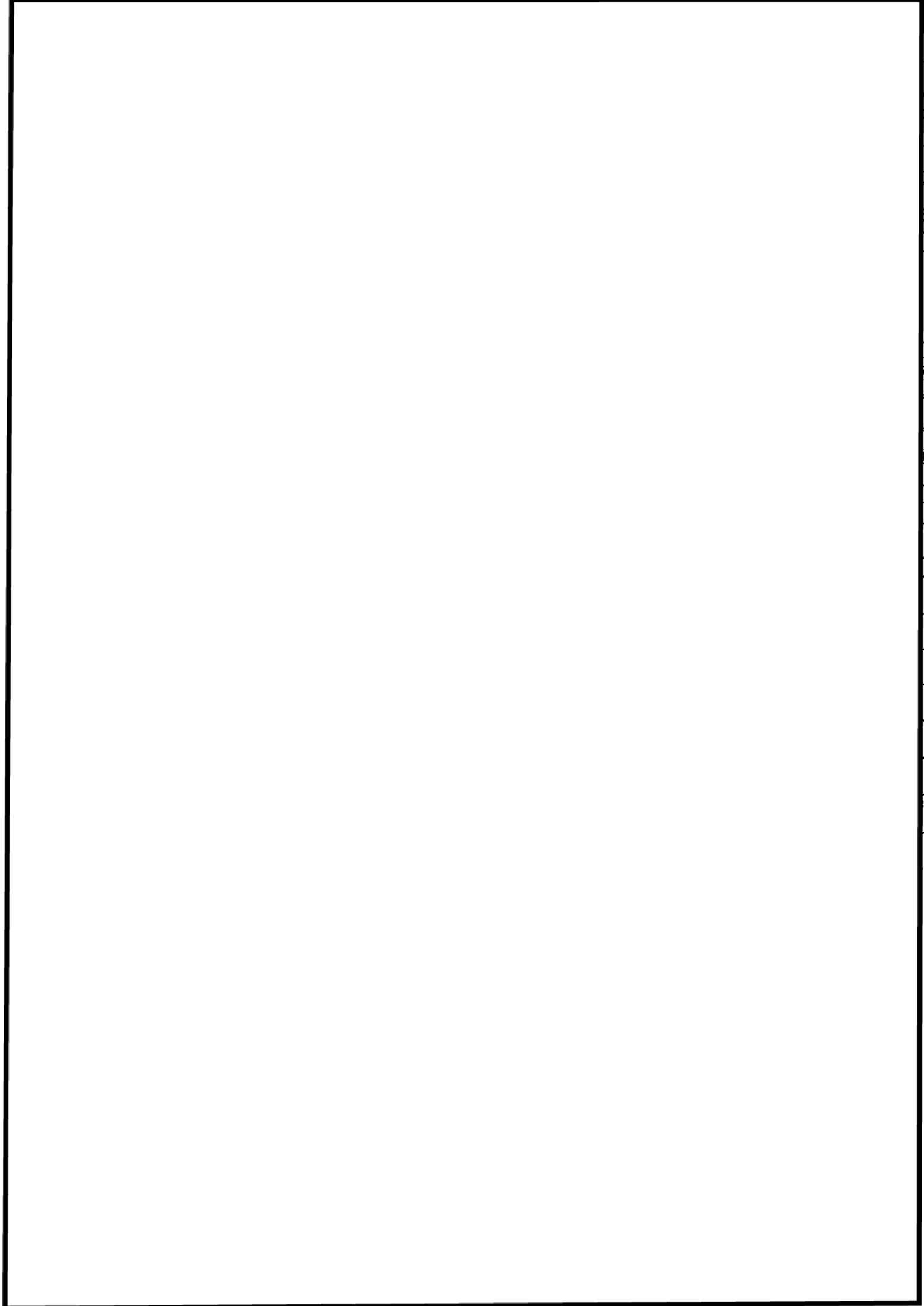


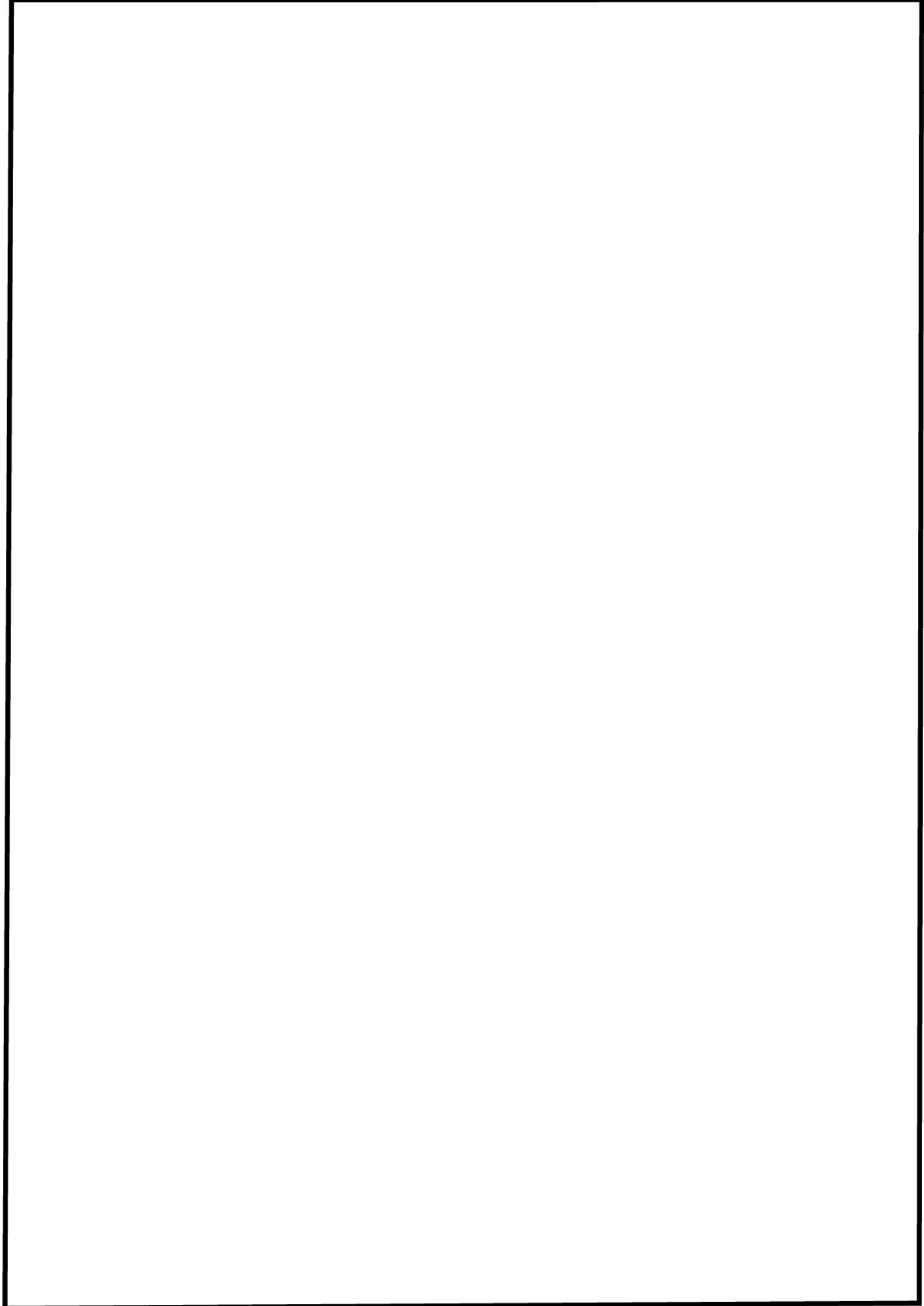


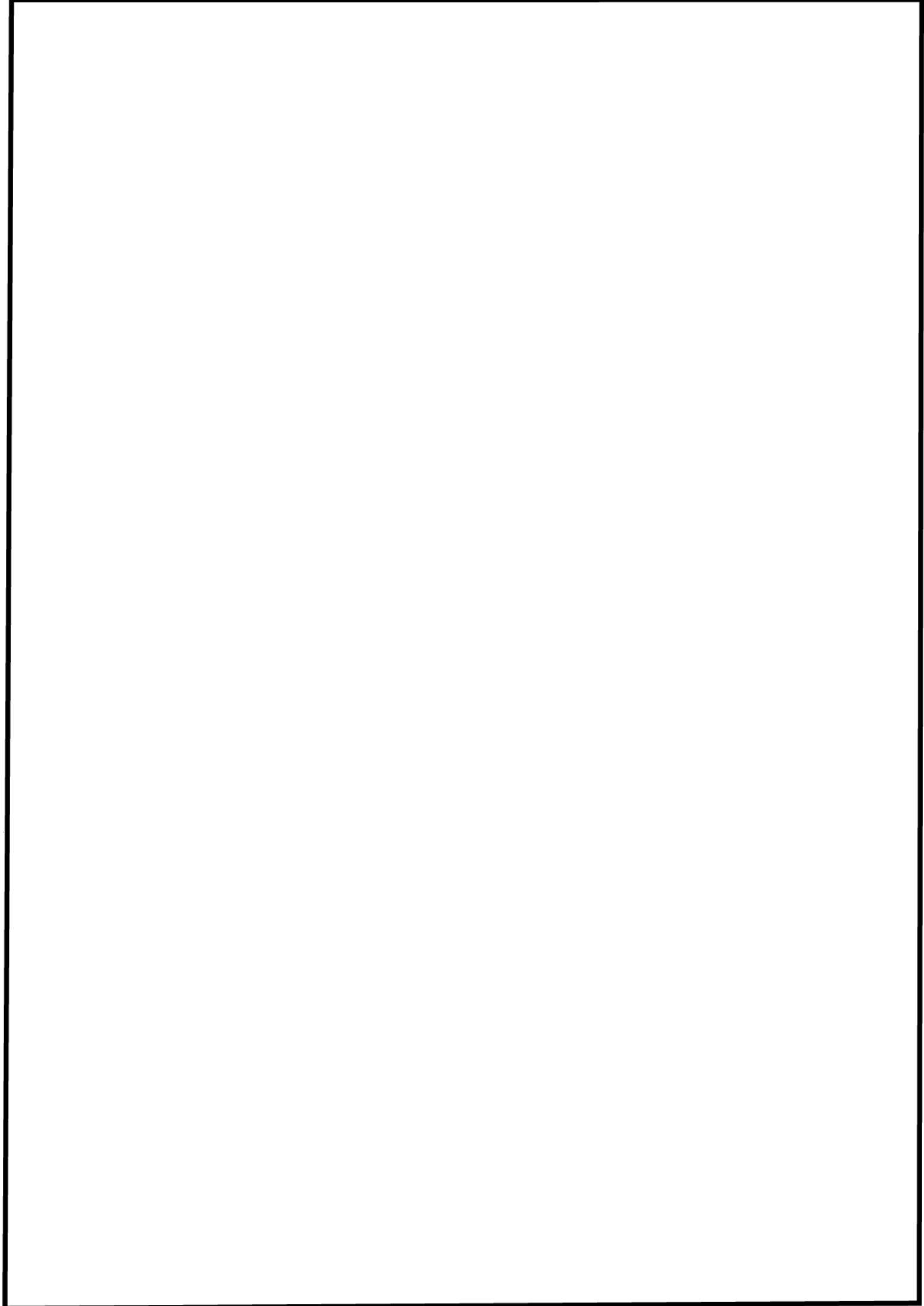
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100

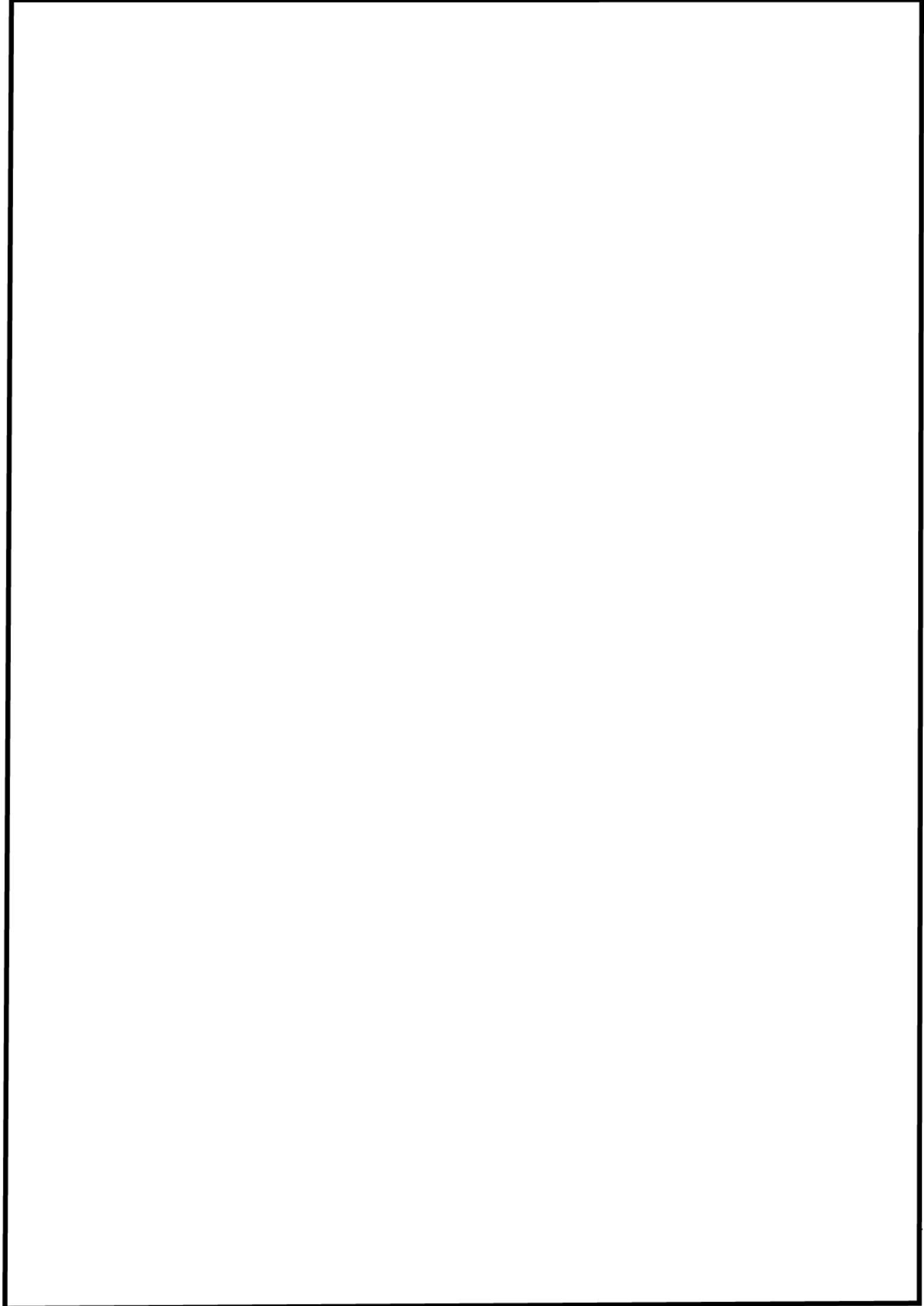


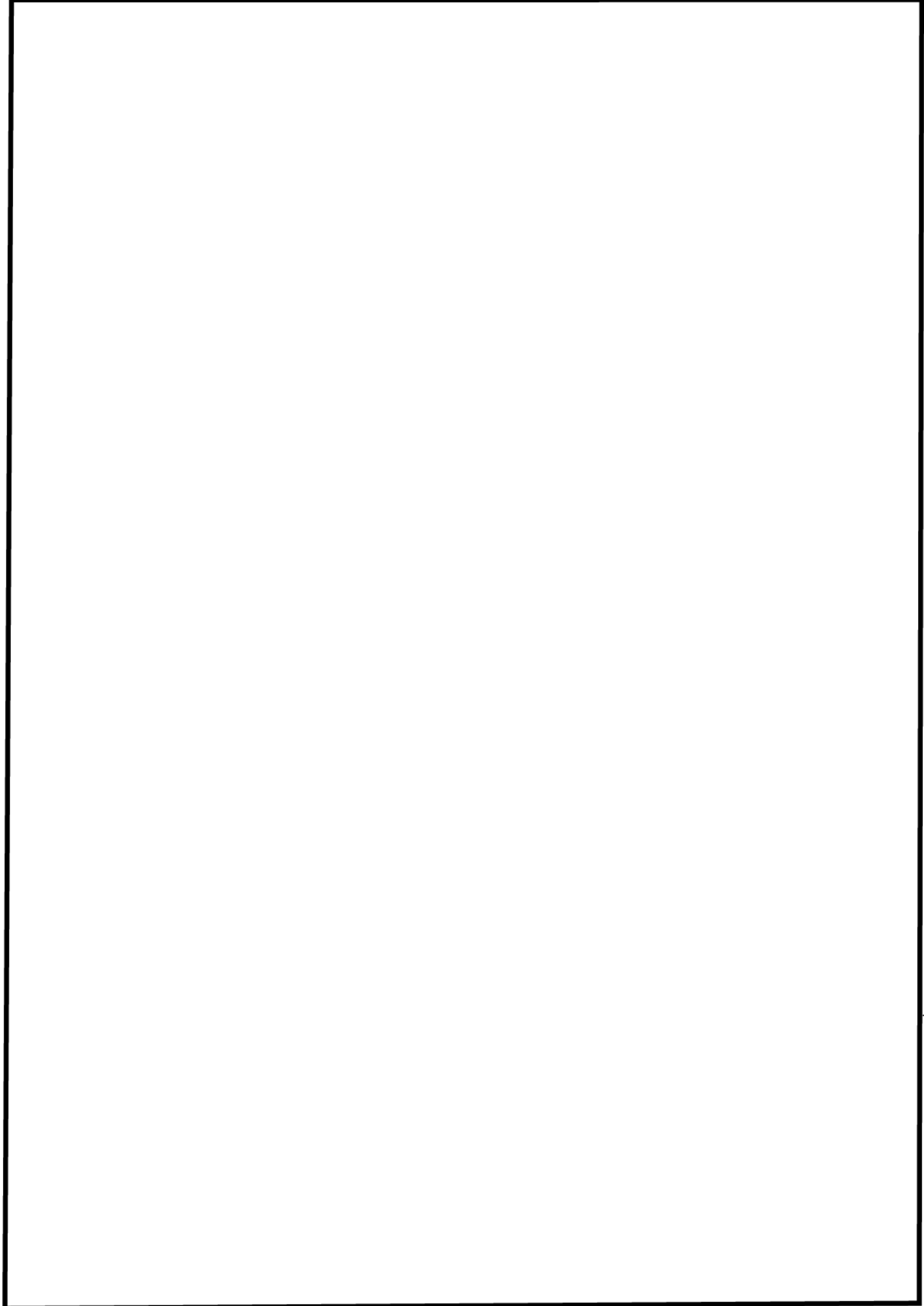


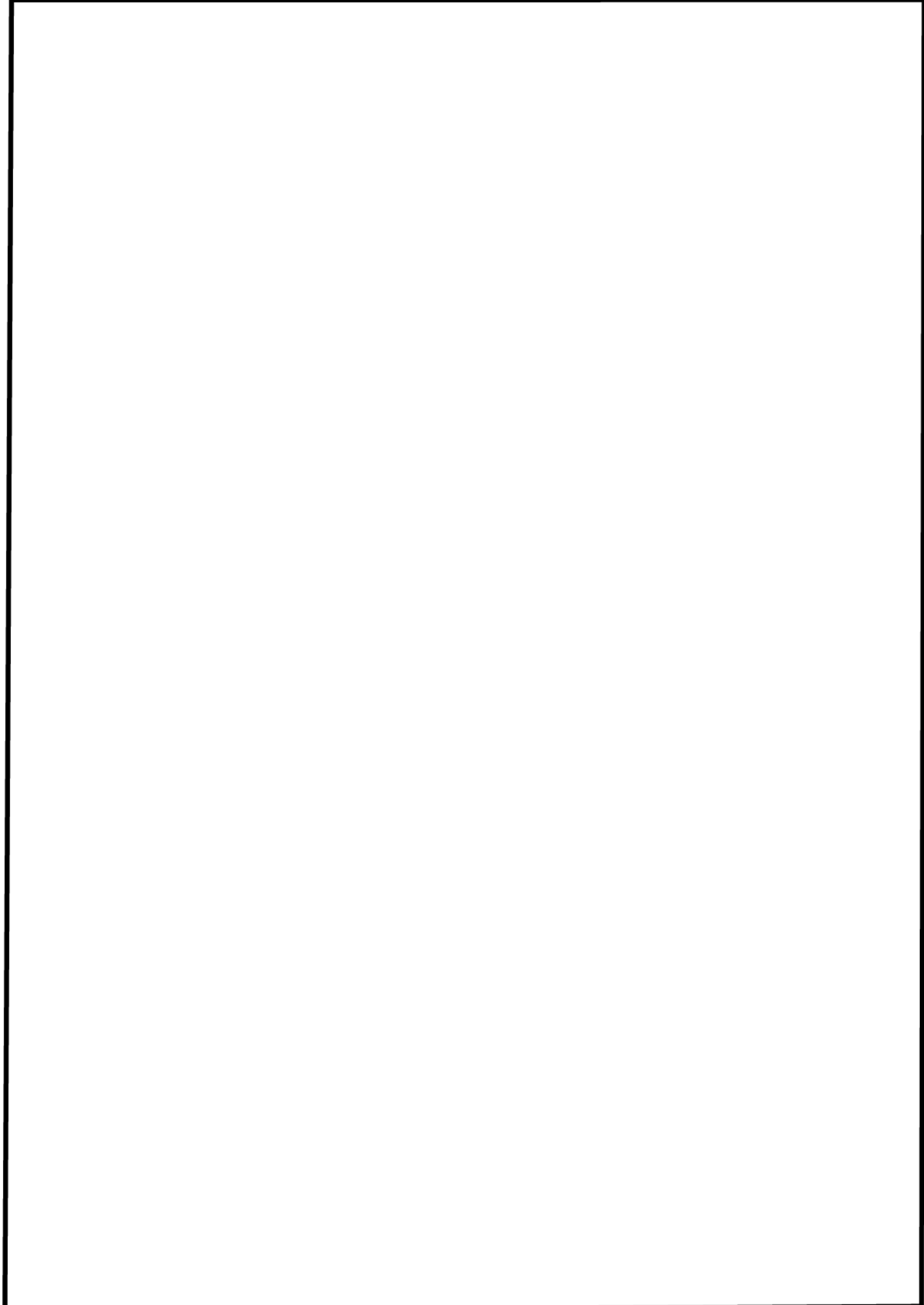


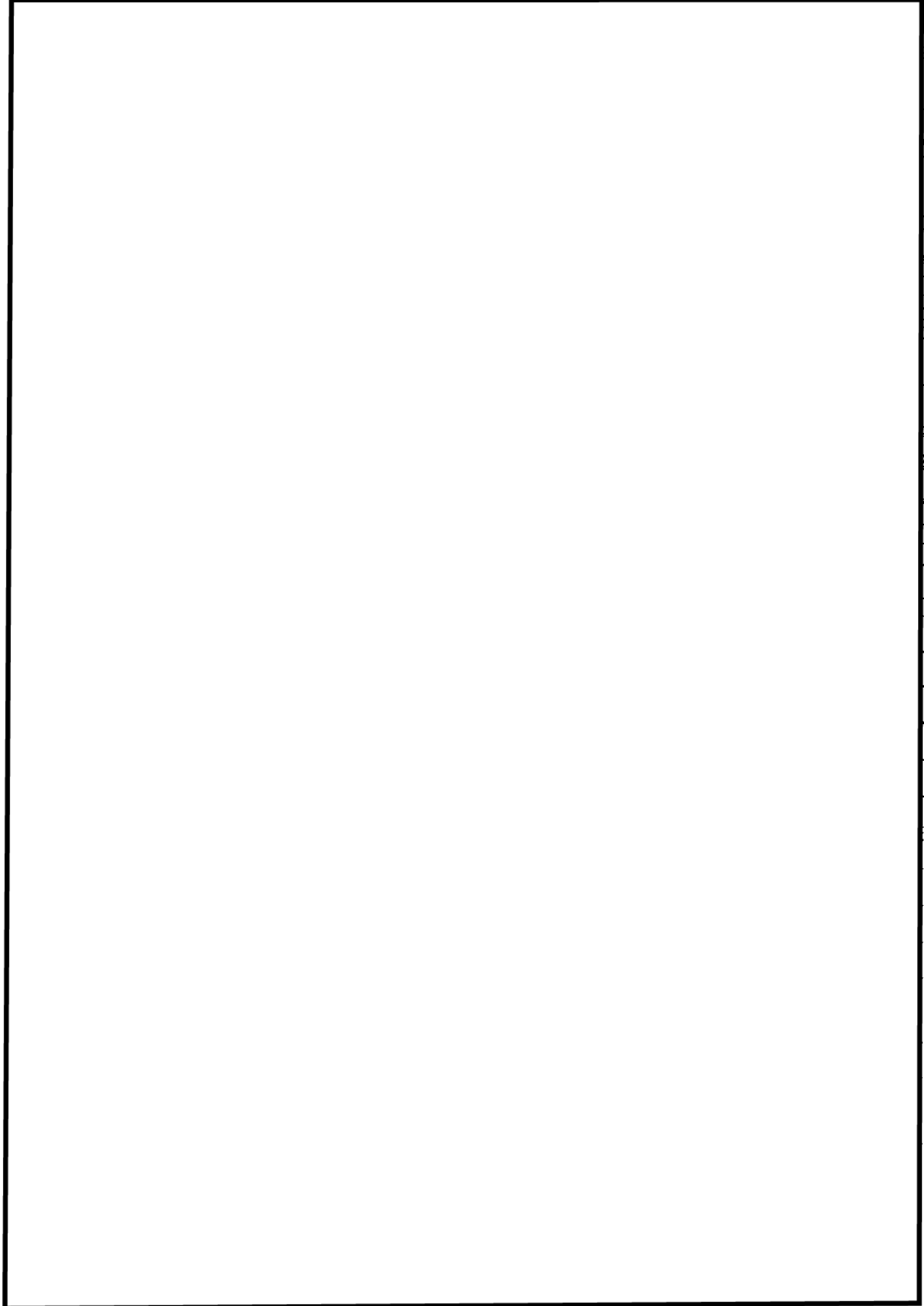


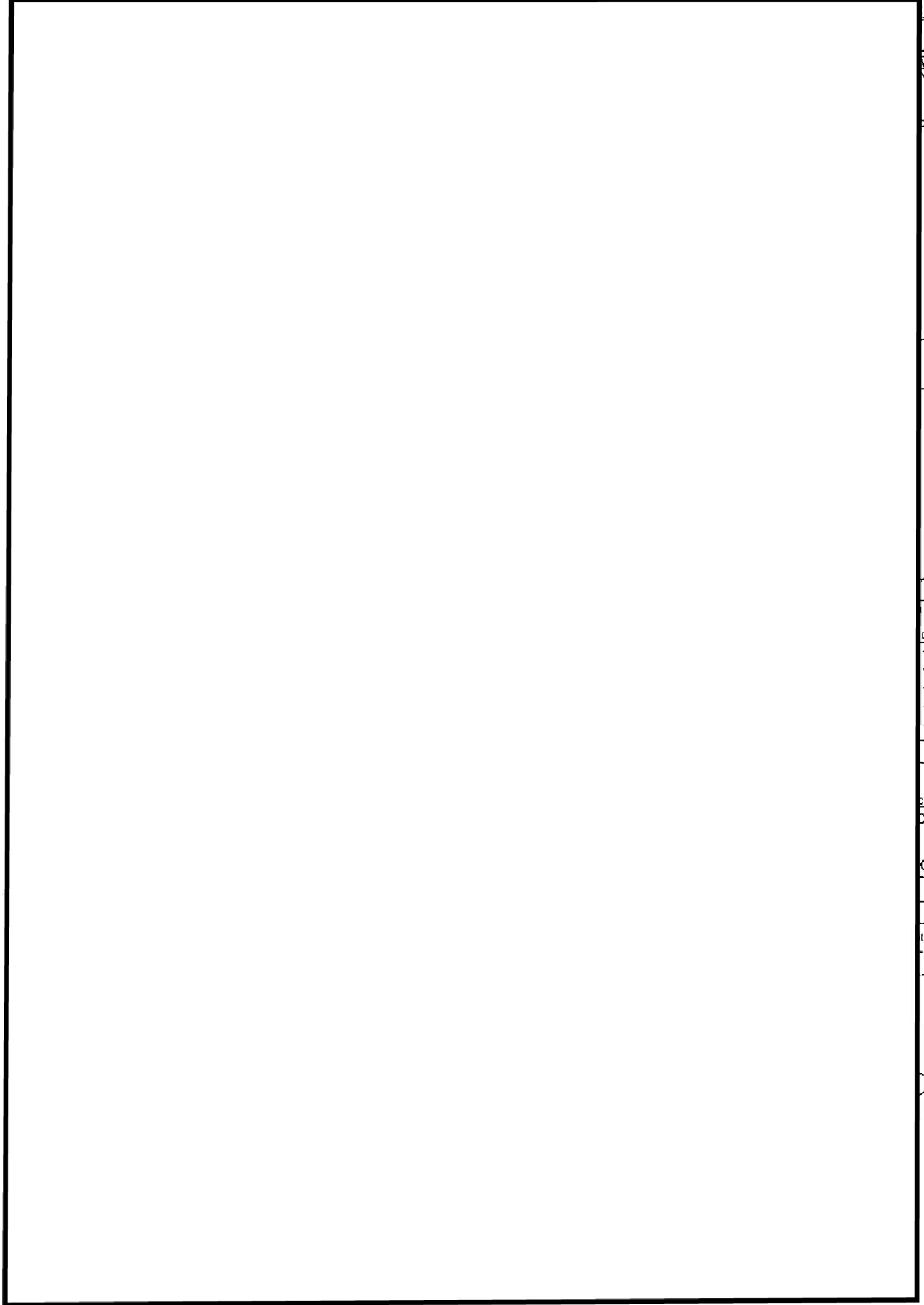




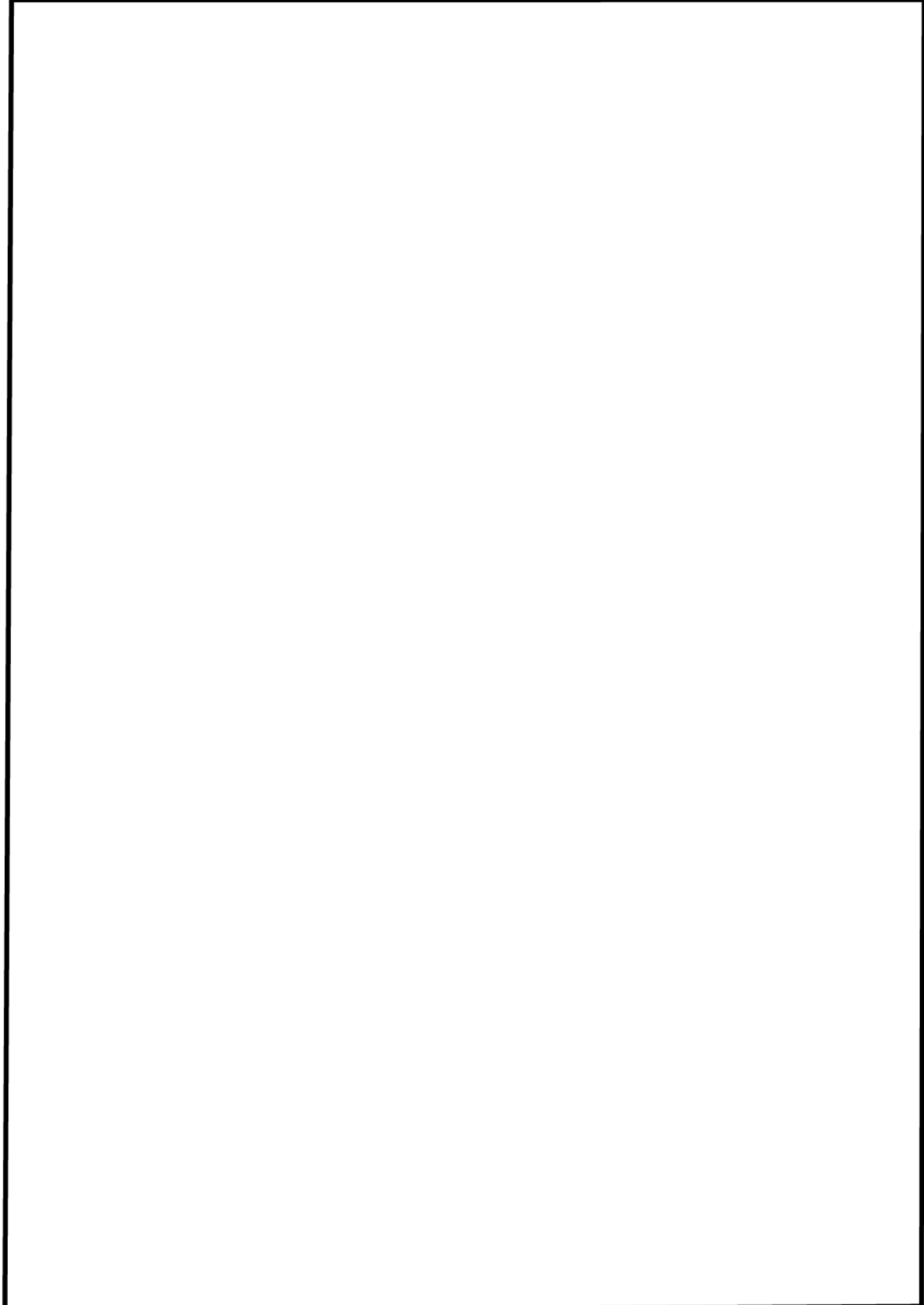


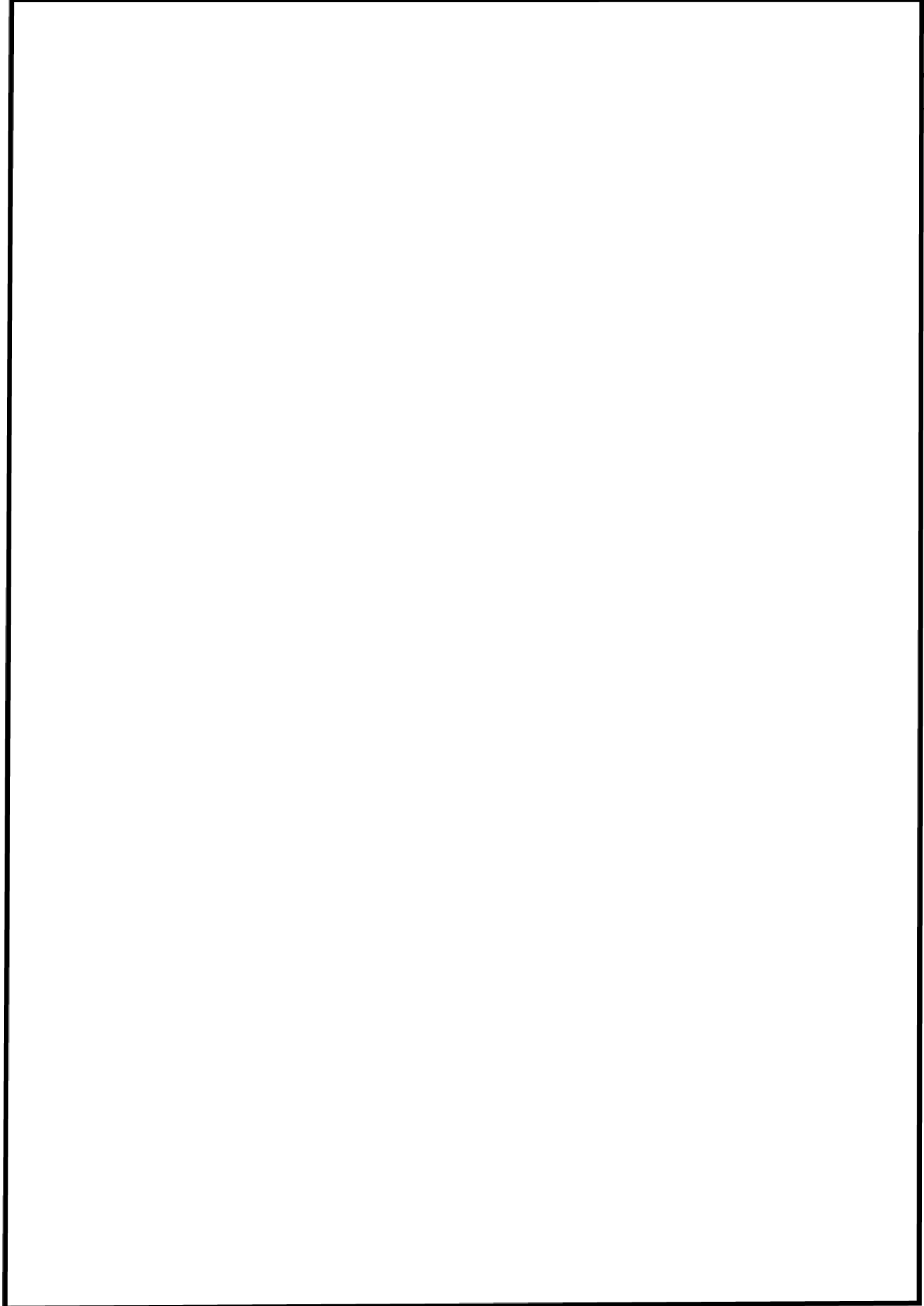


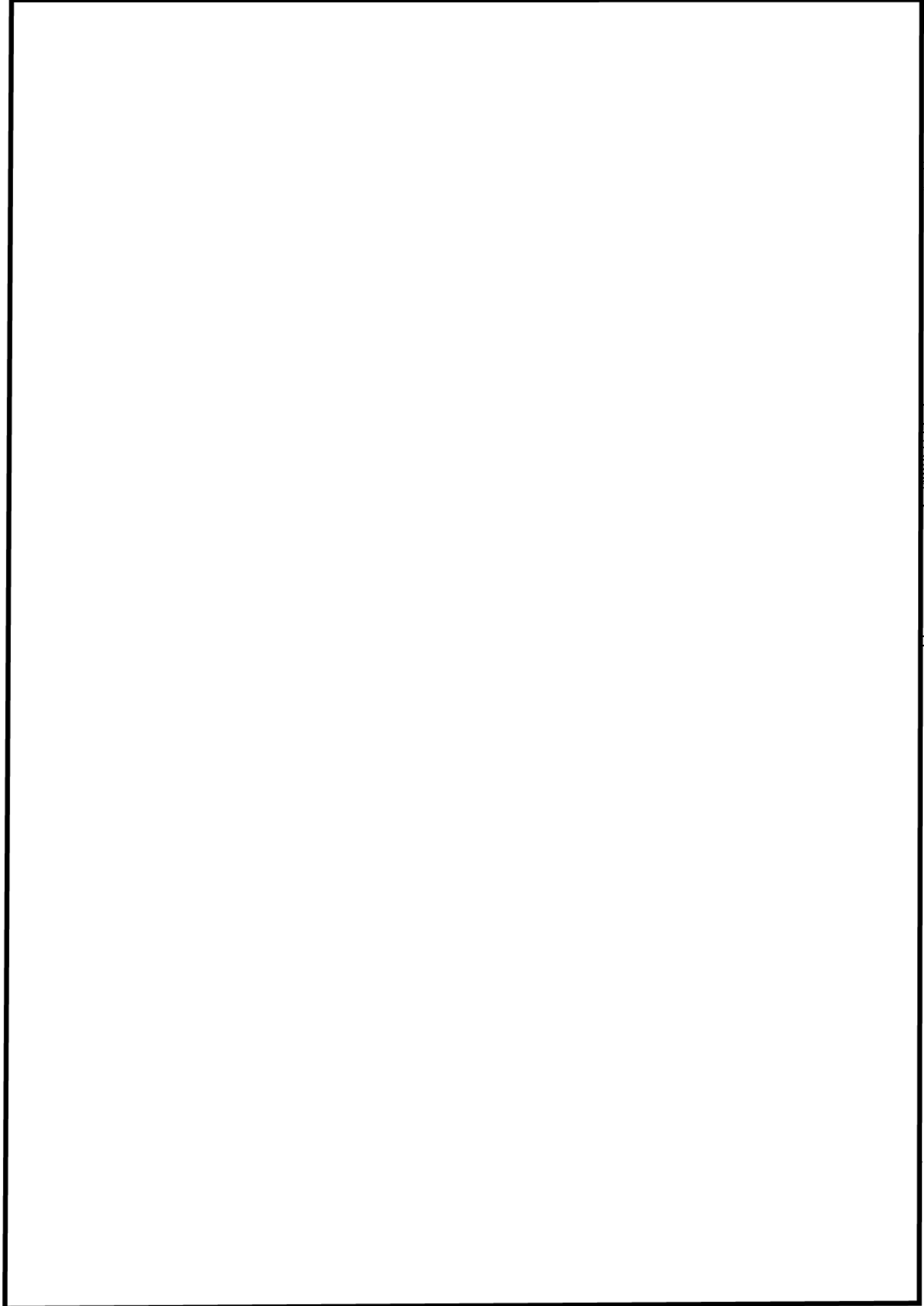


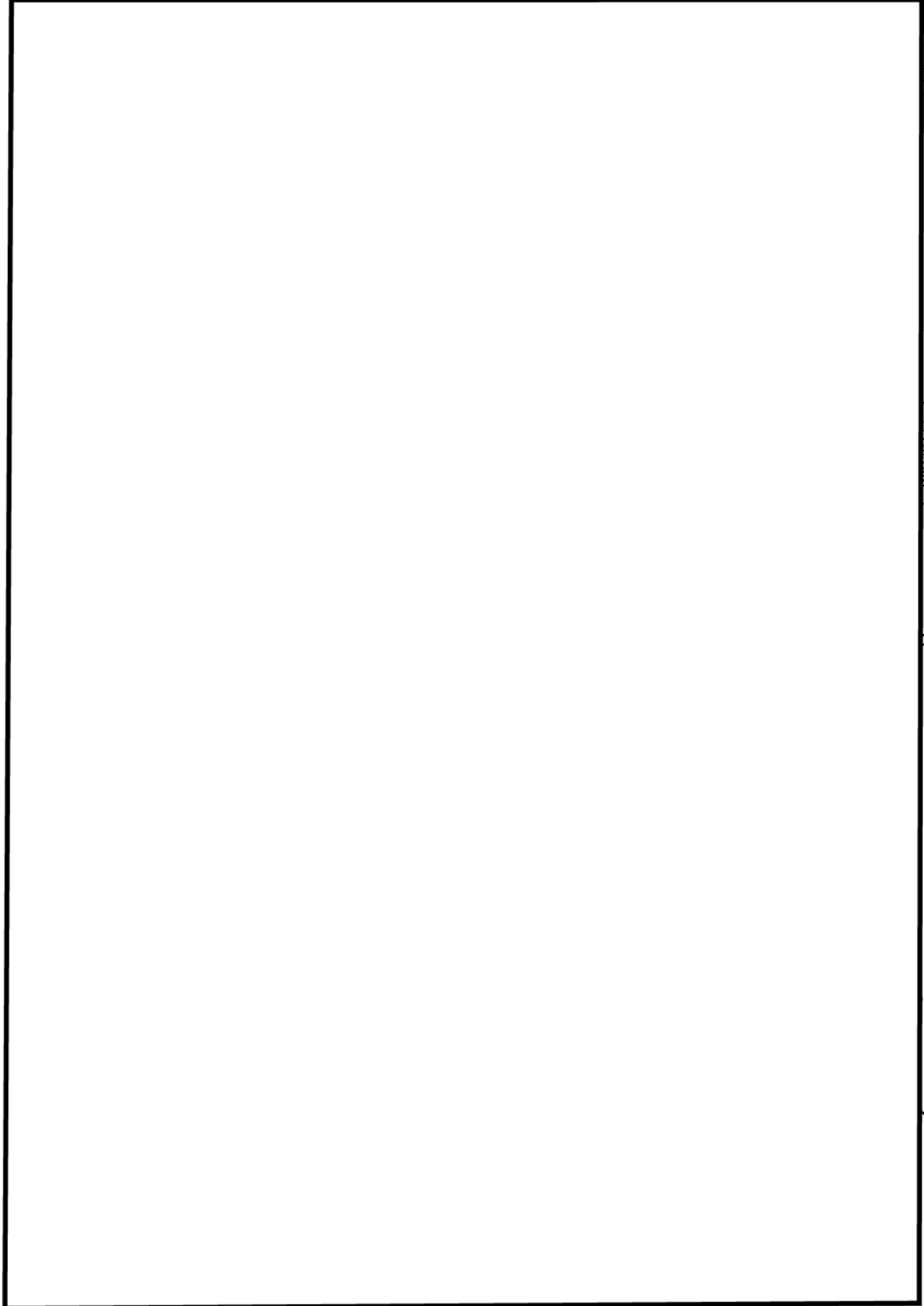


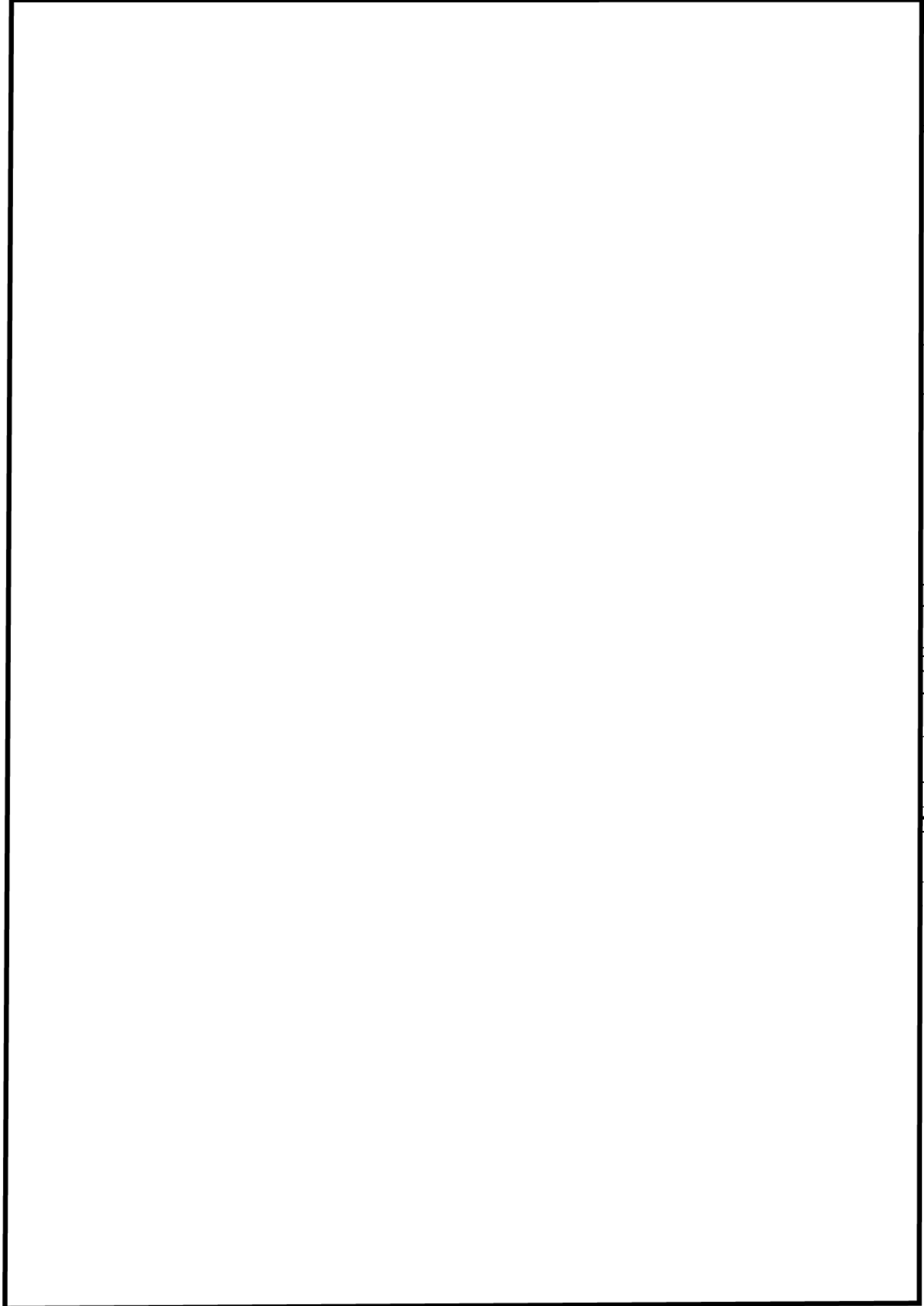
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100

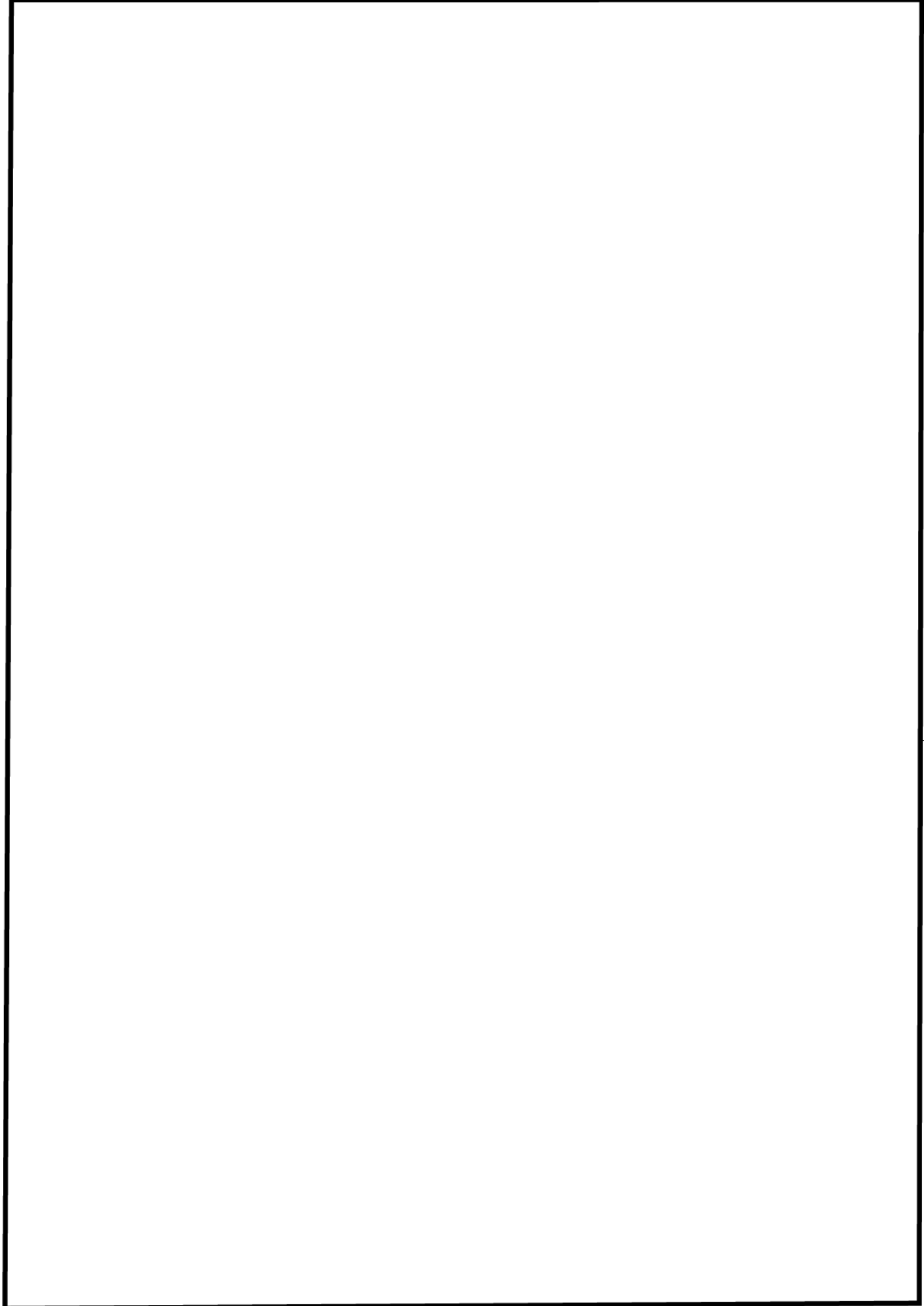


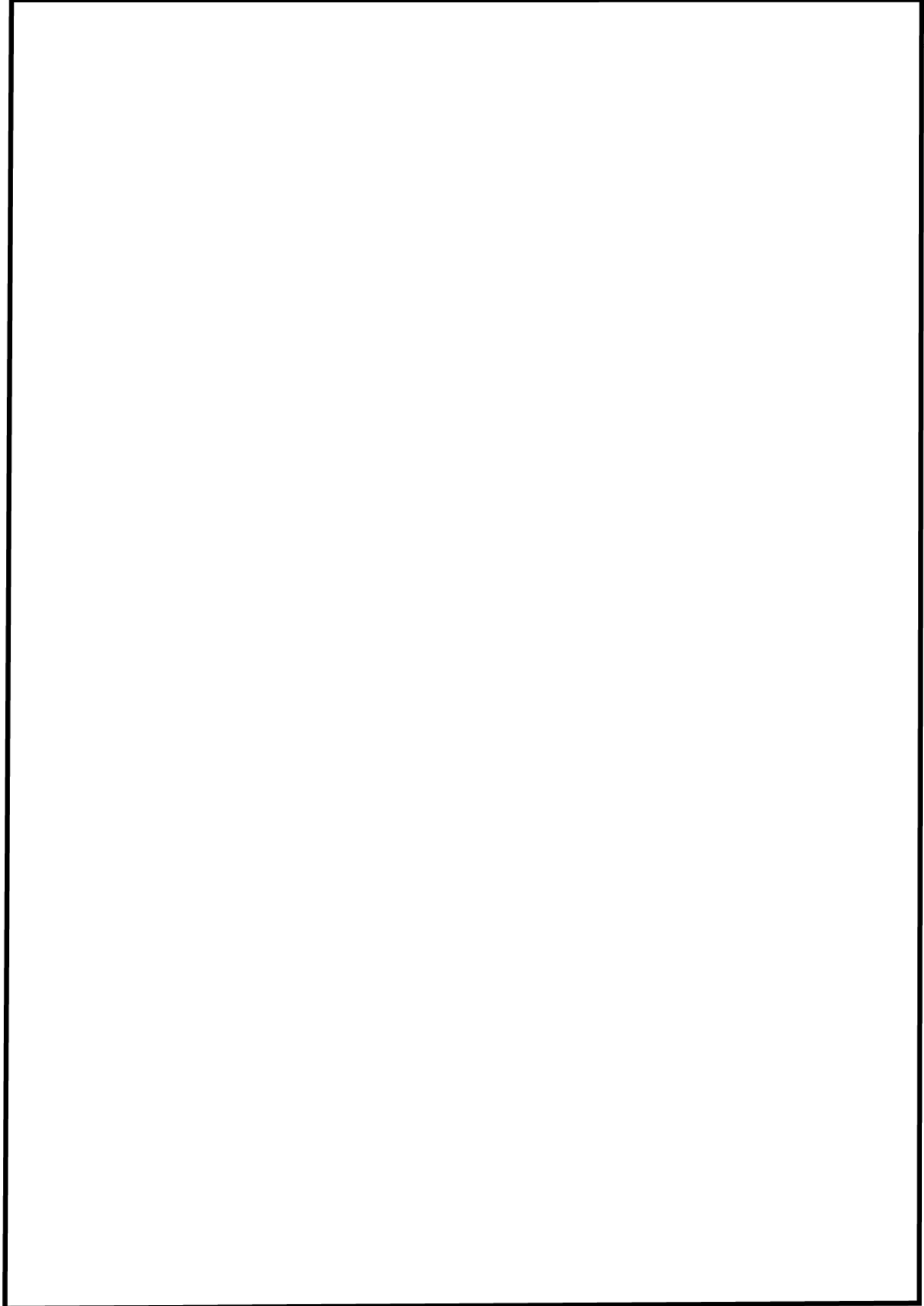


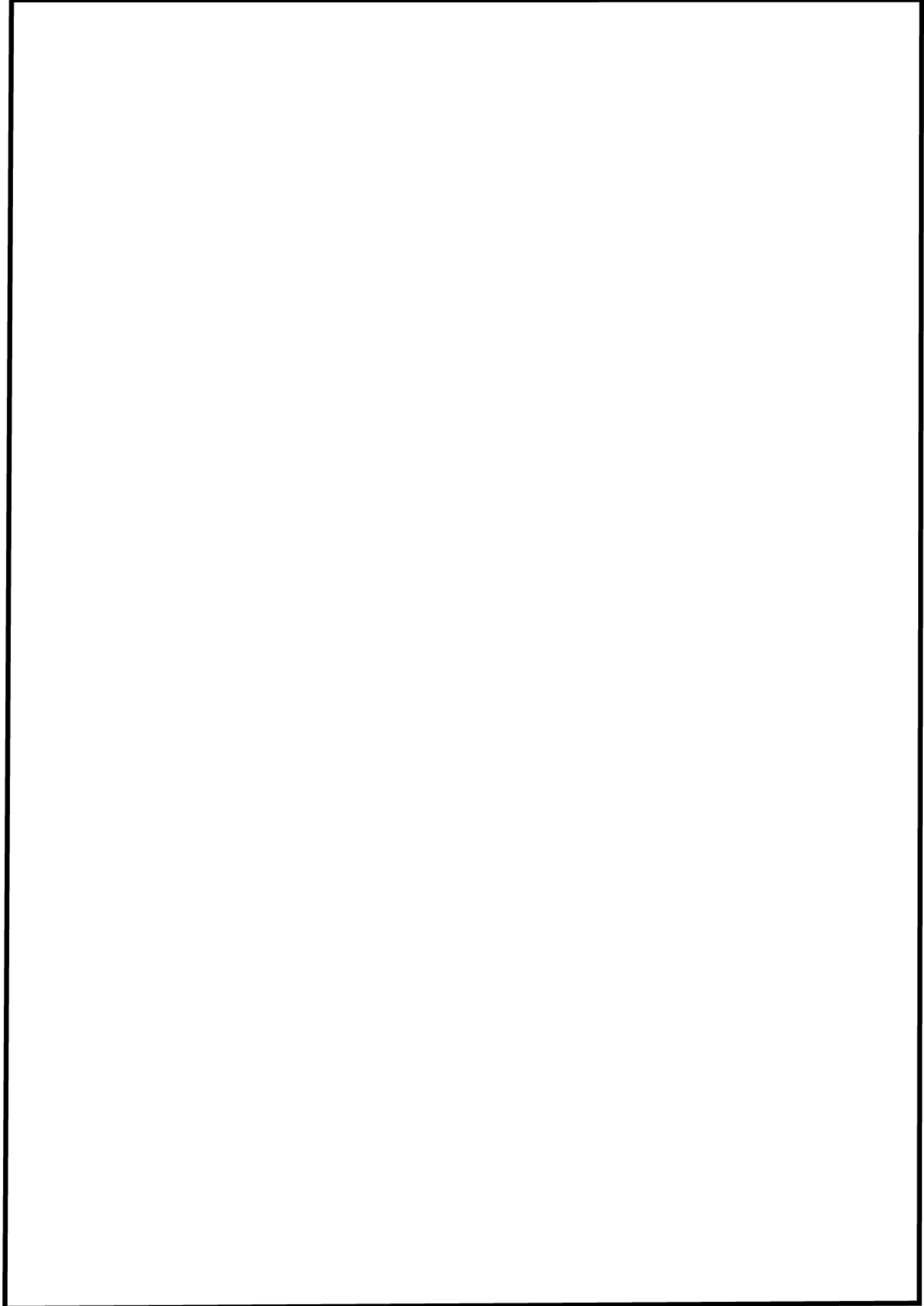


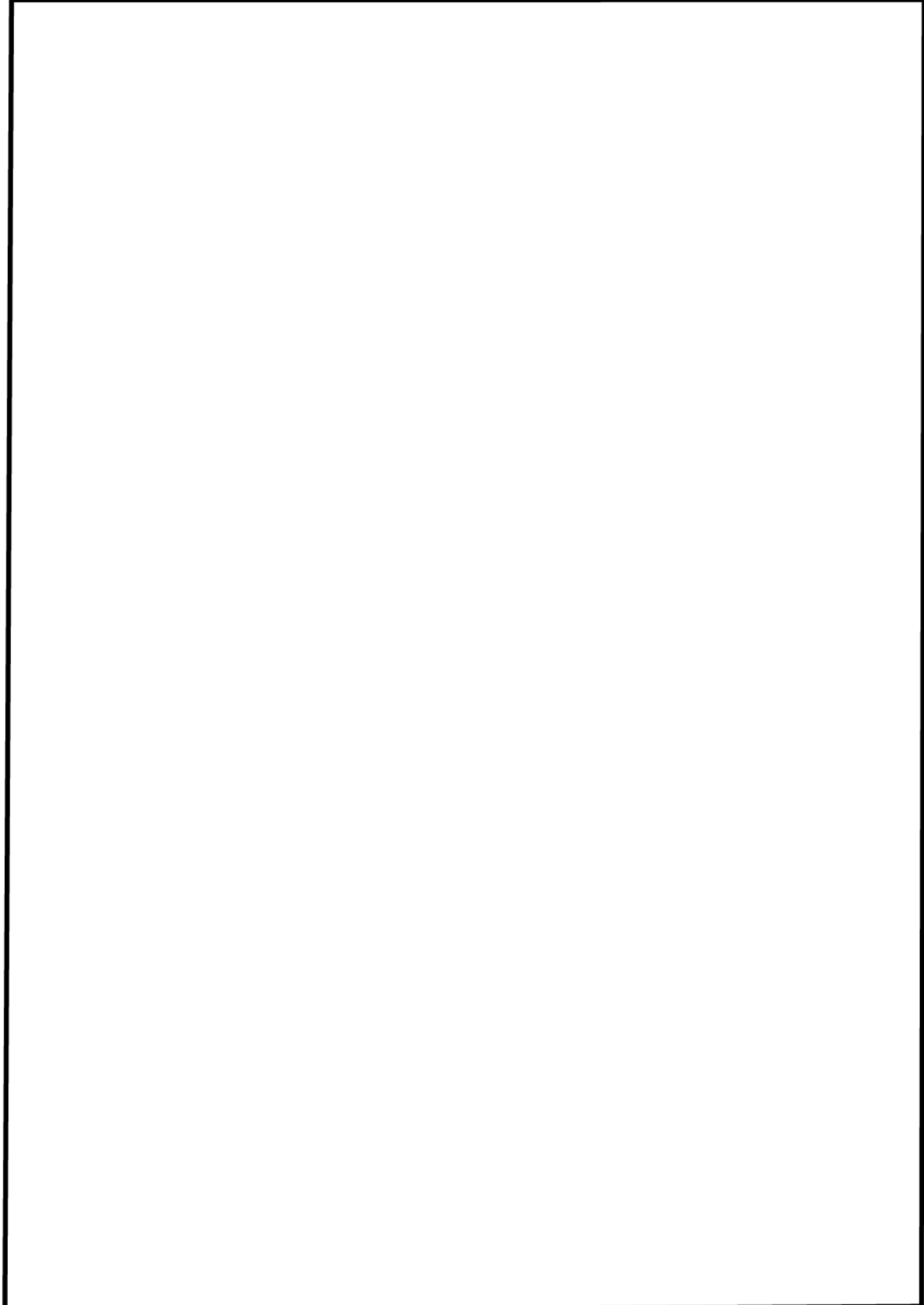


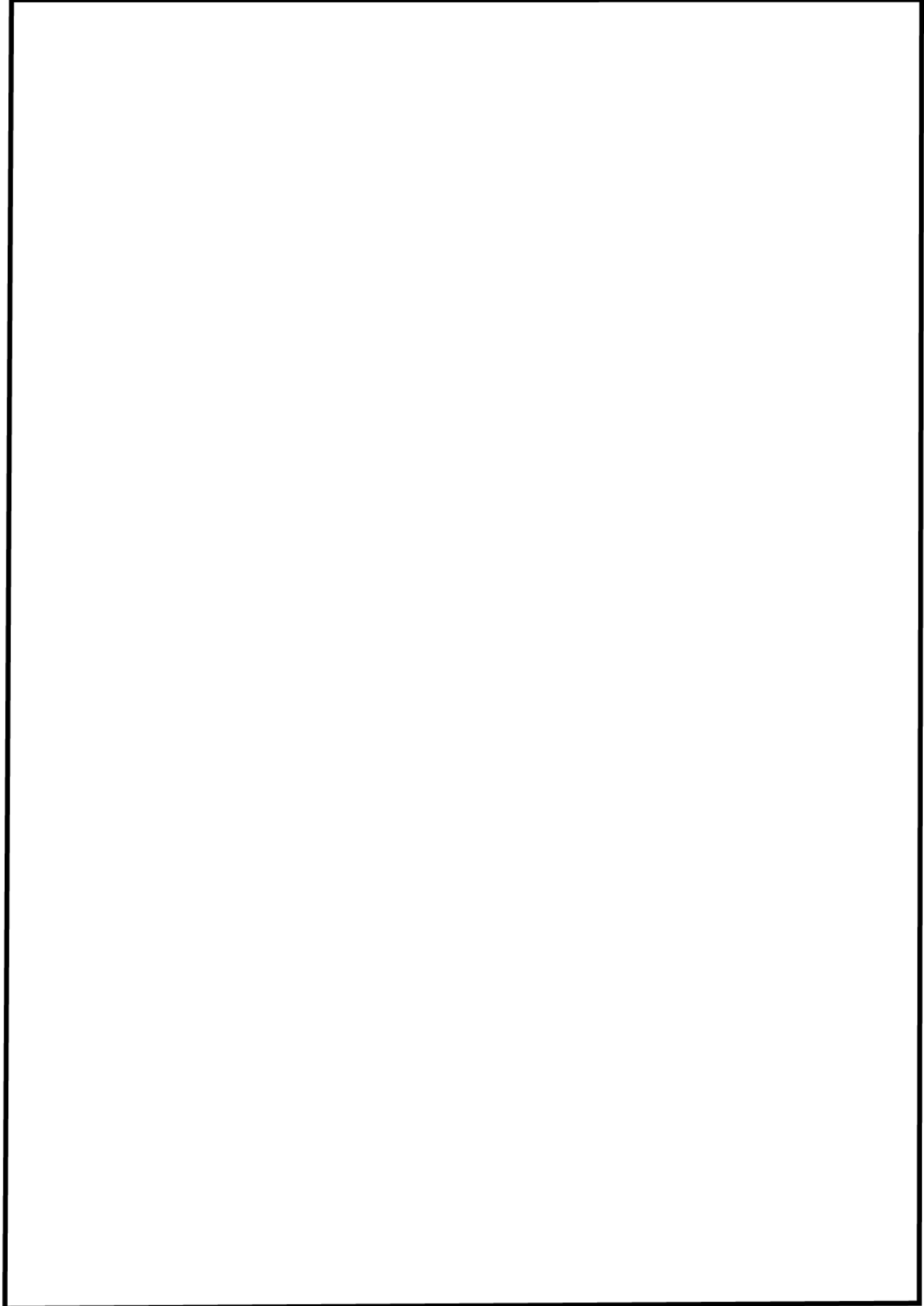


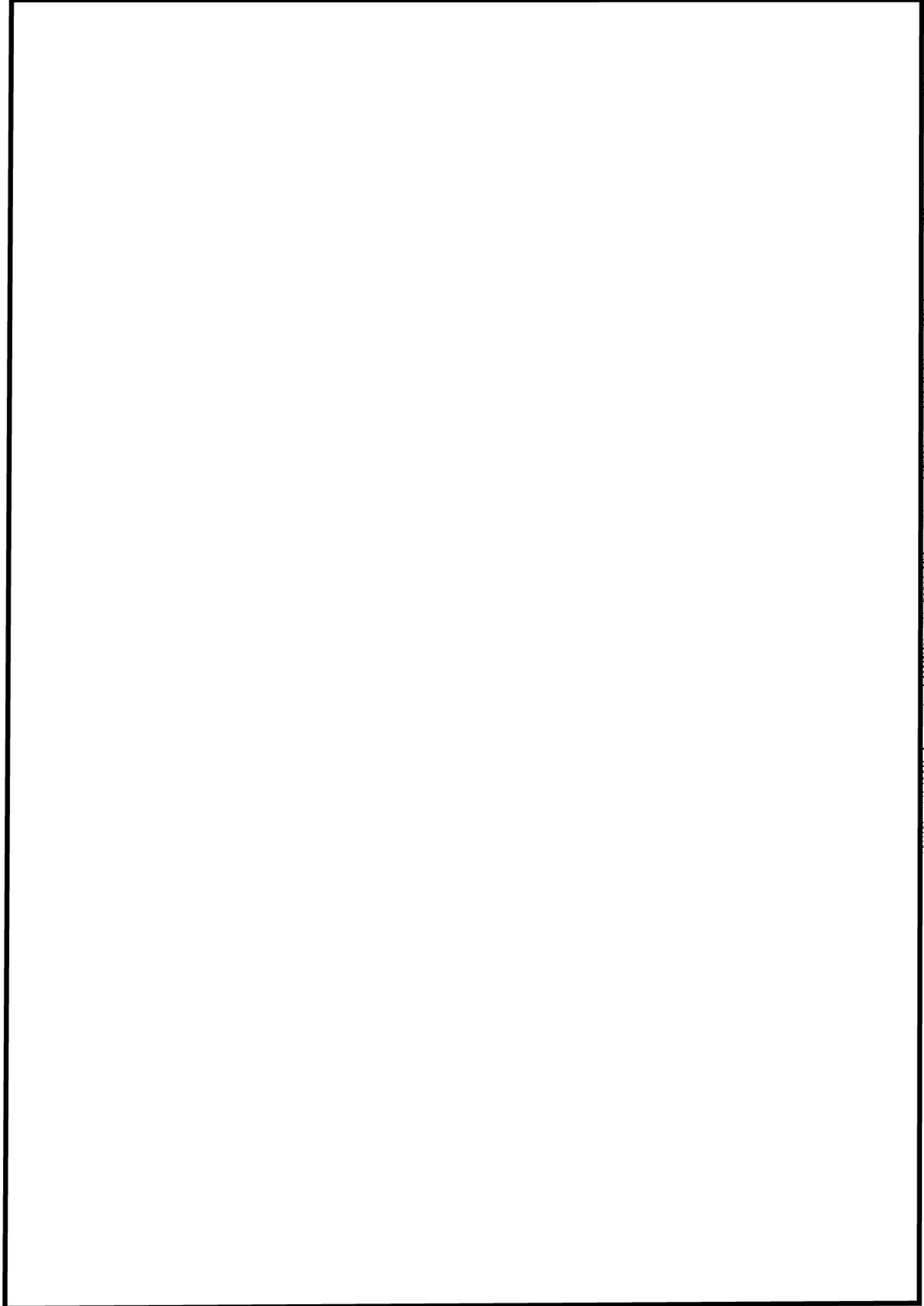


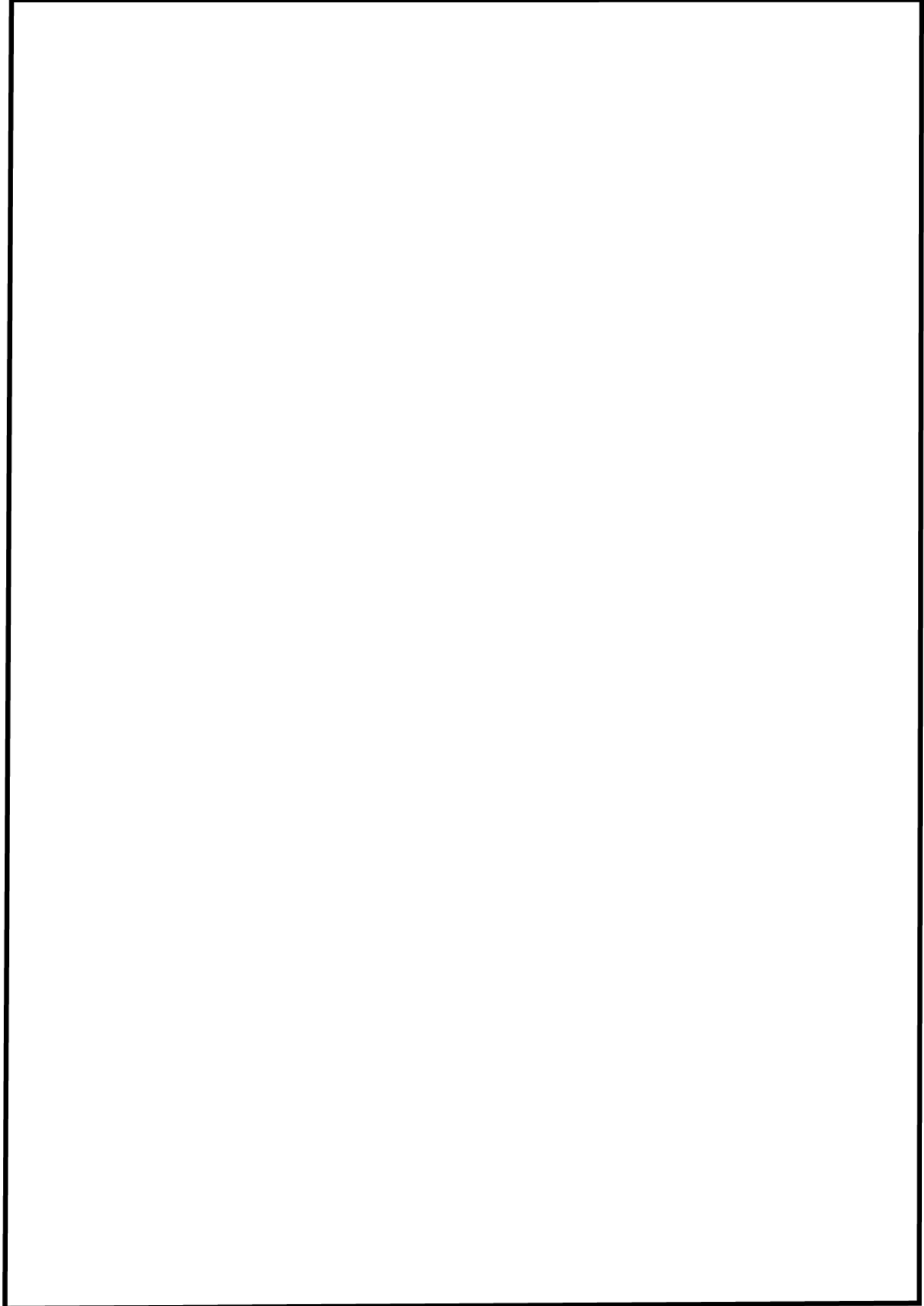


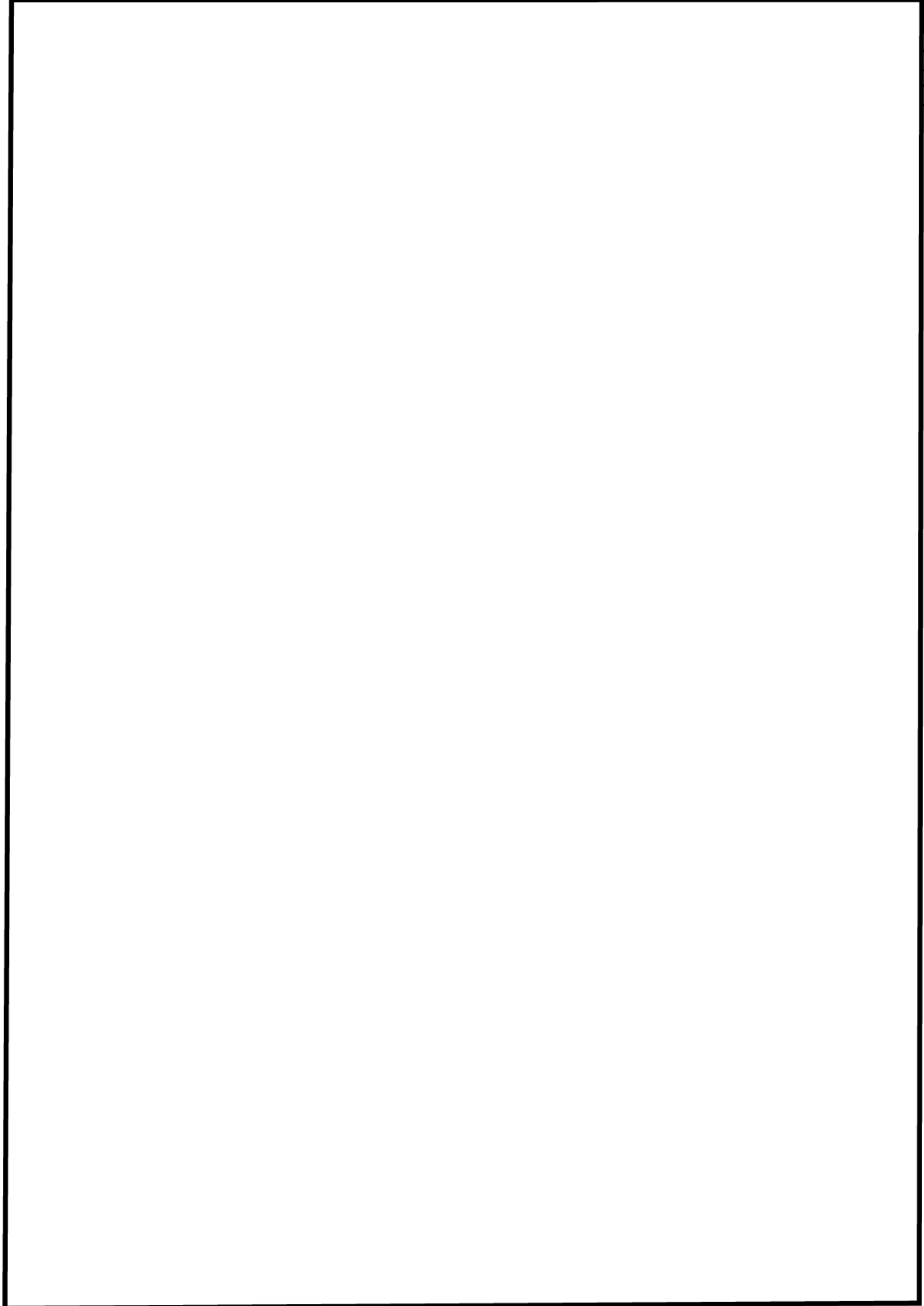


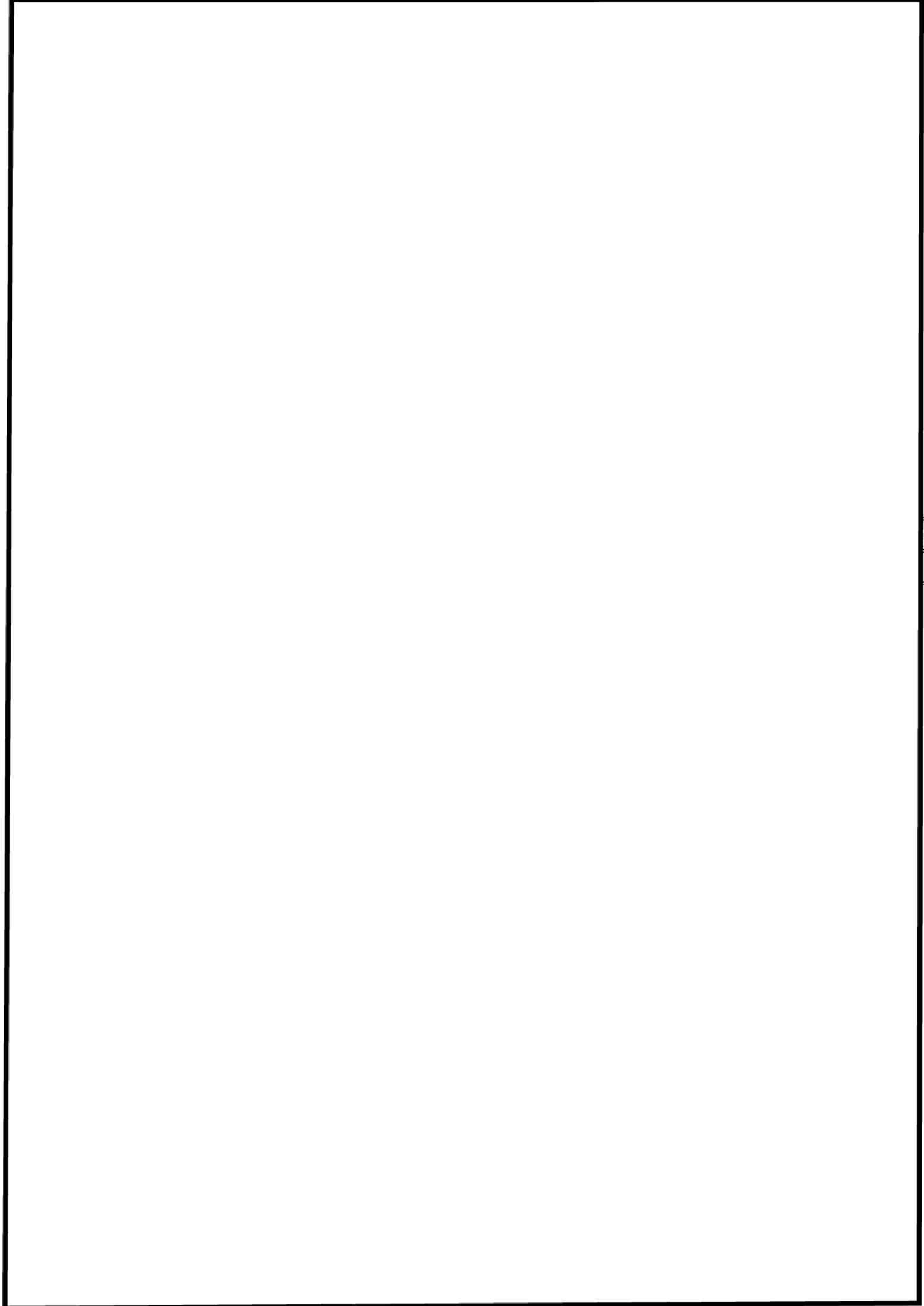


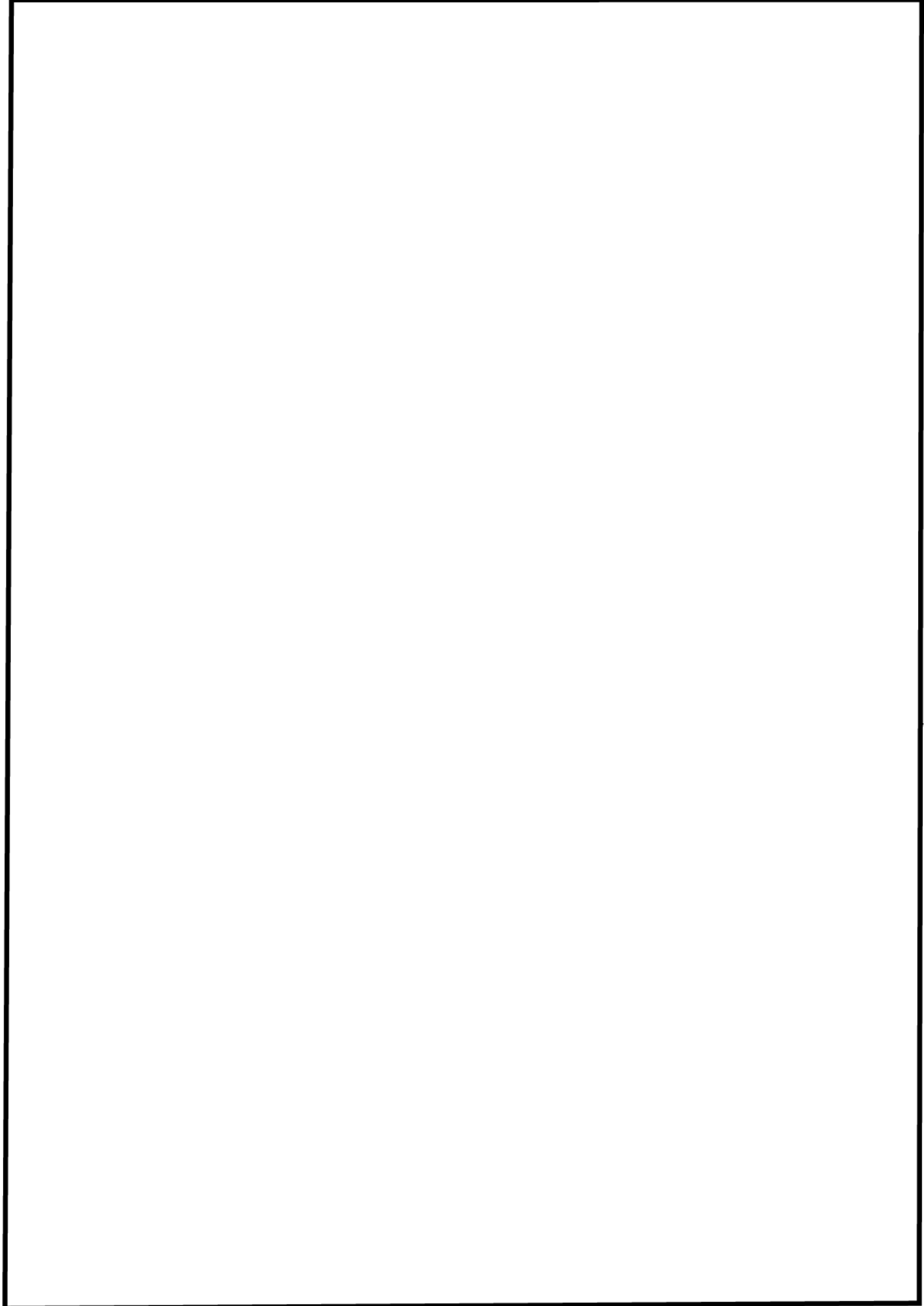


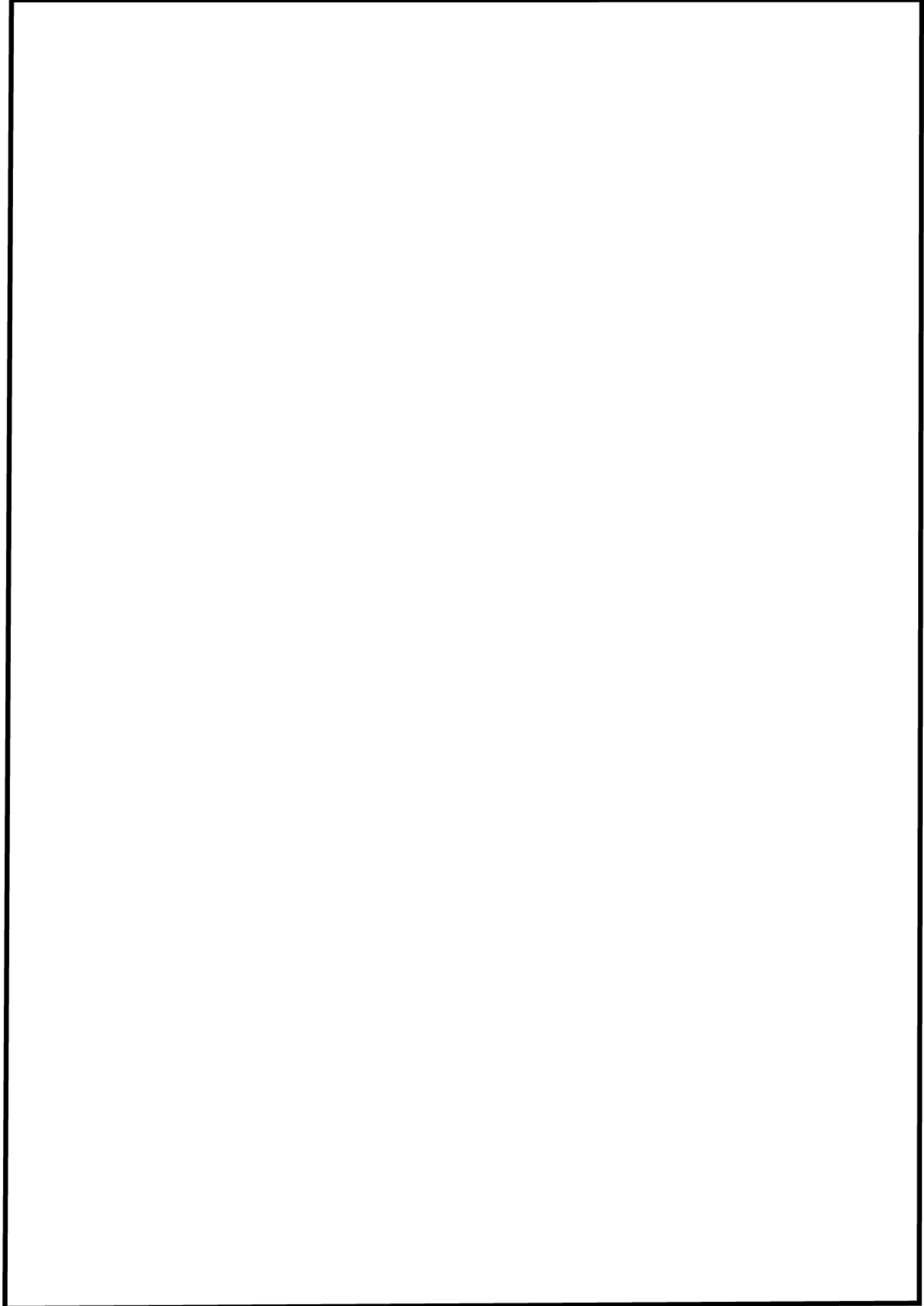


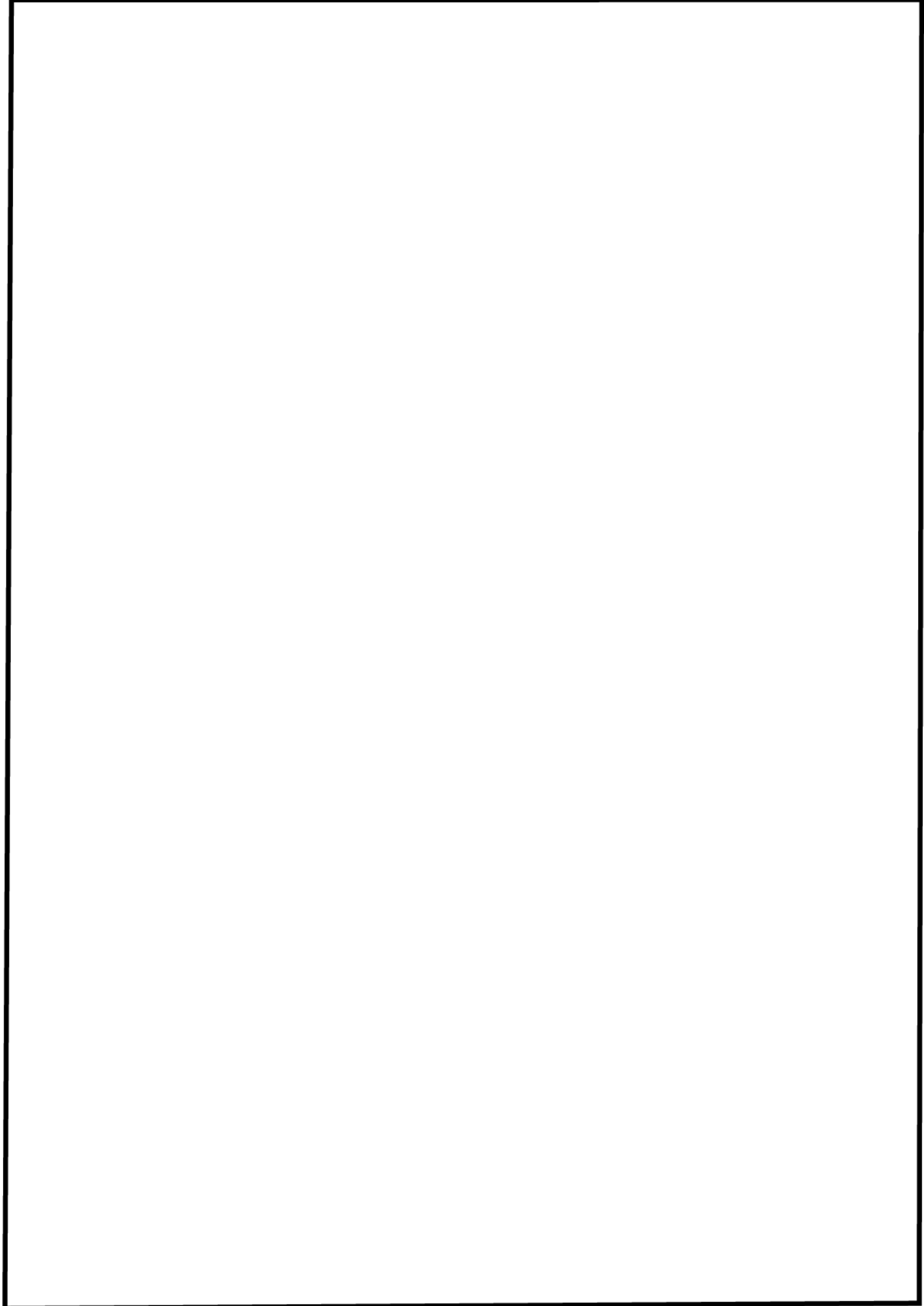


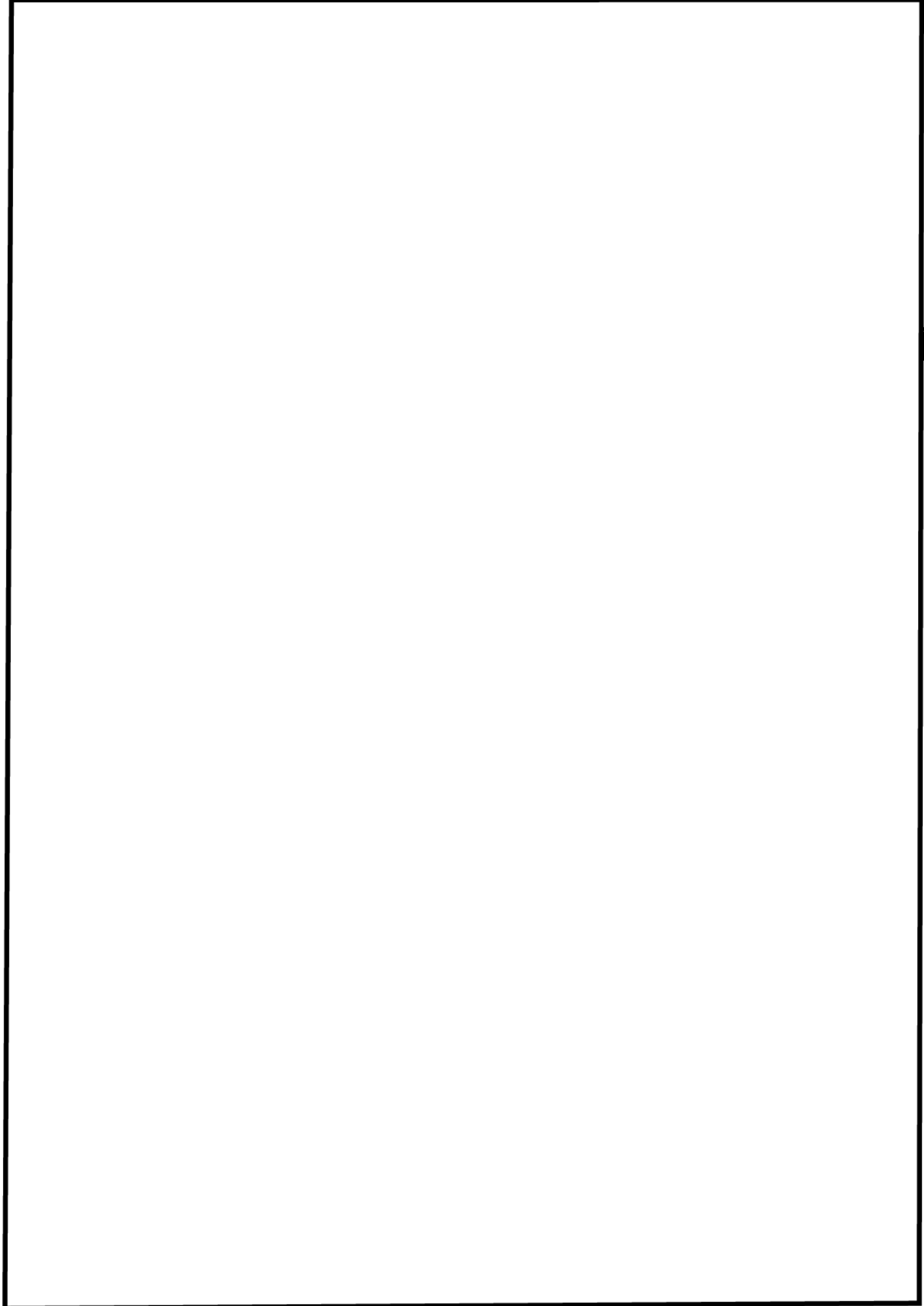


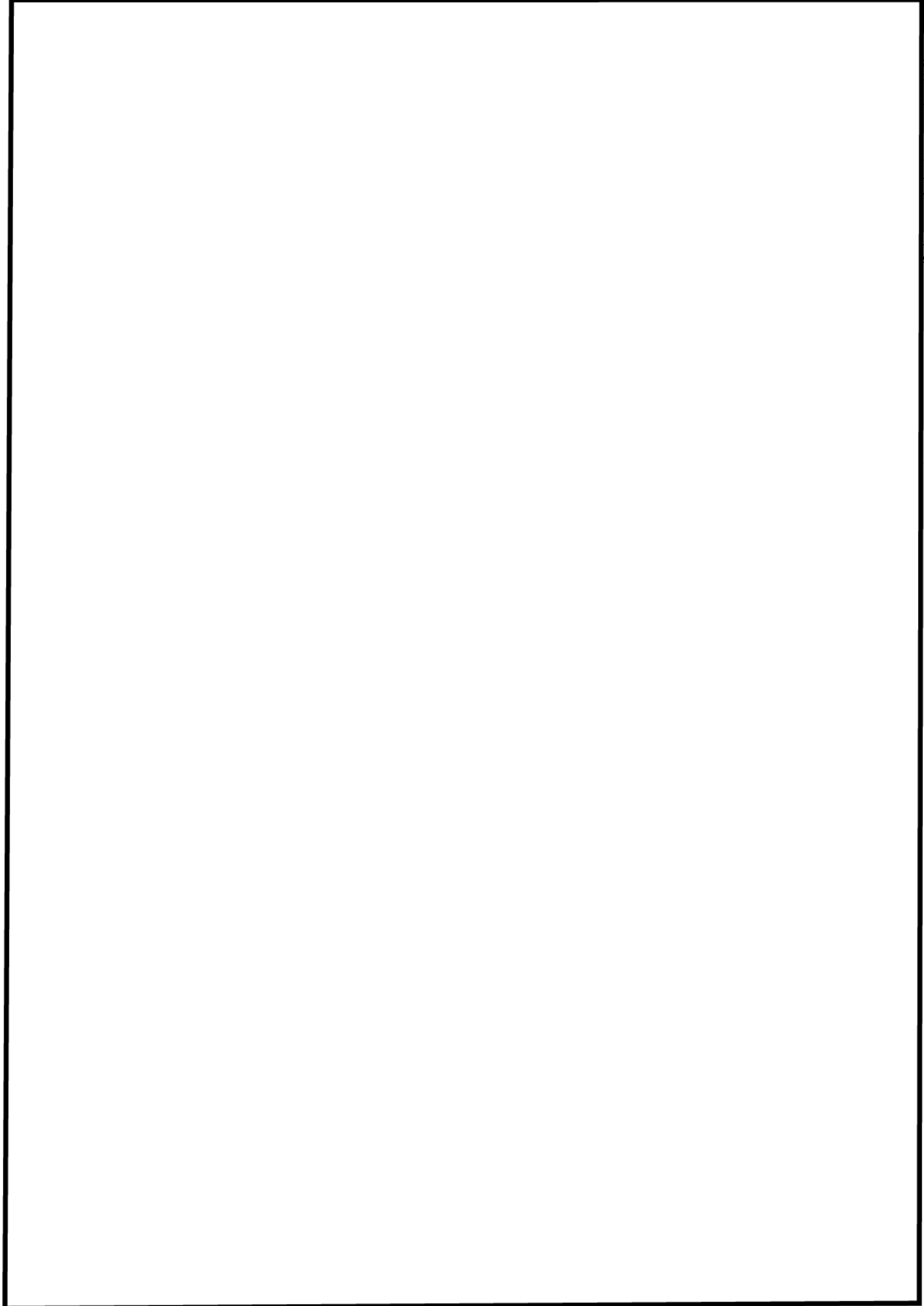


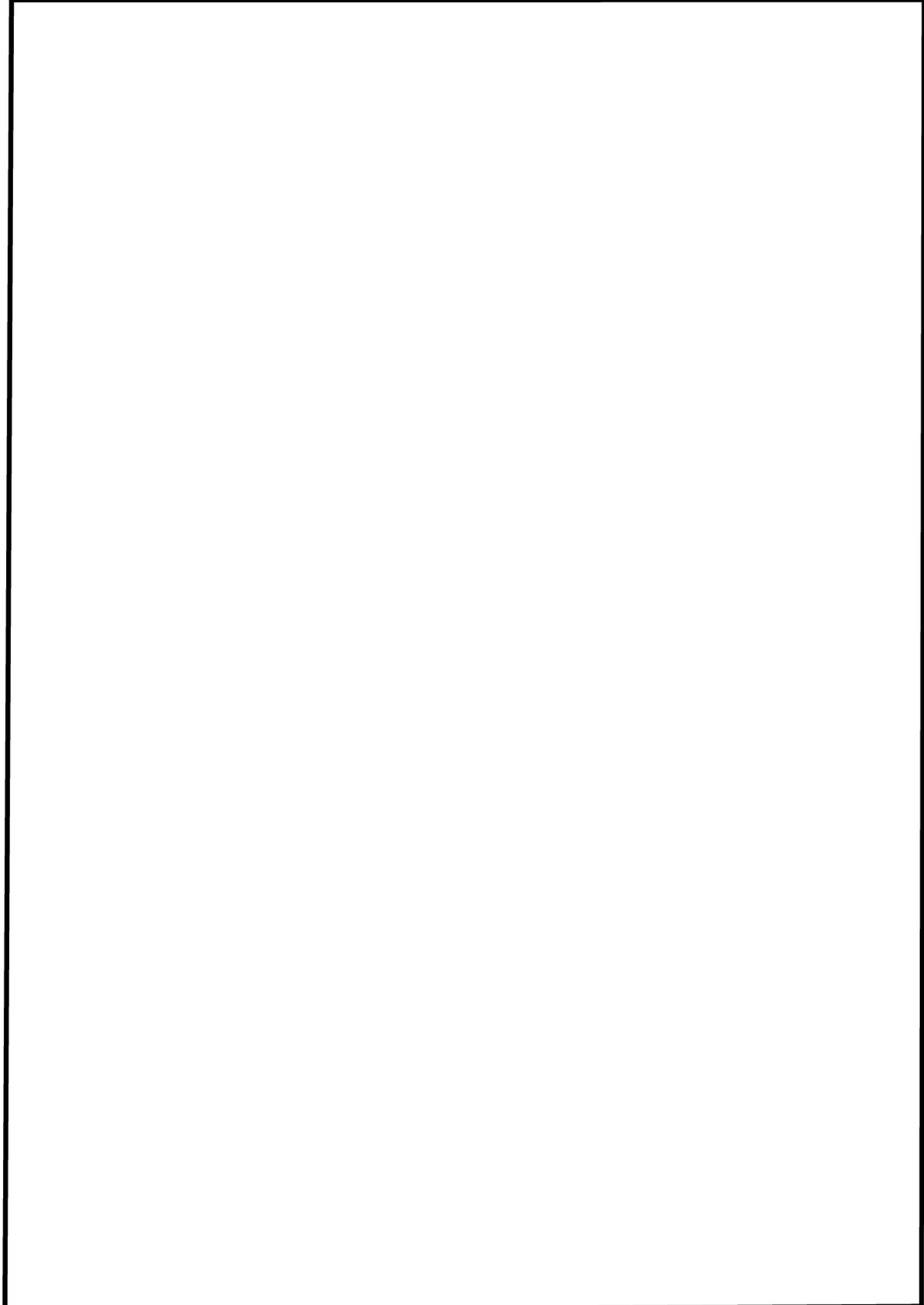


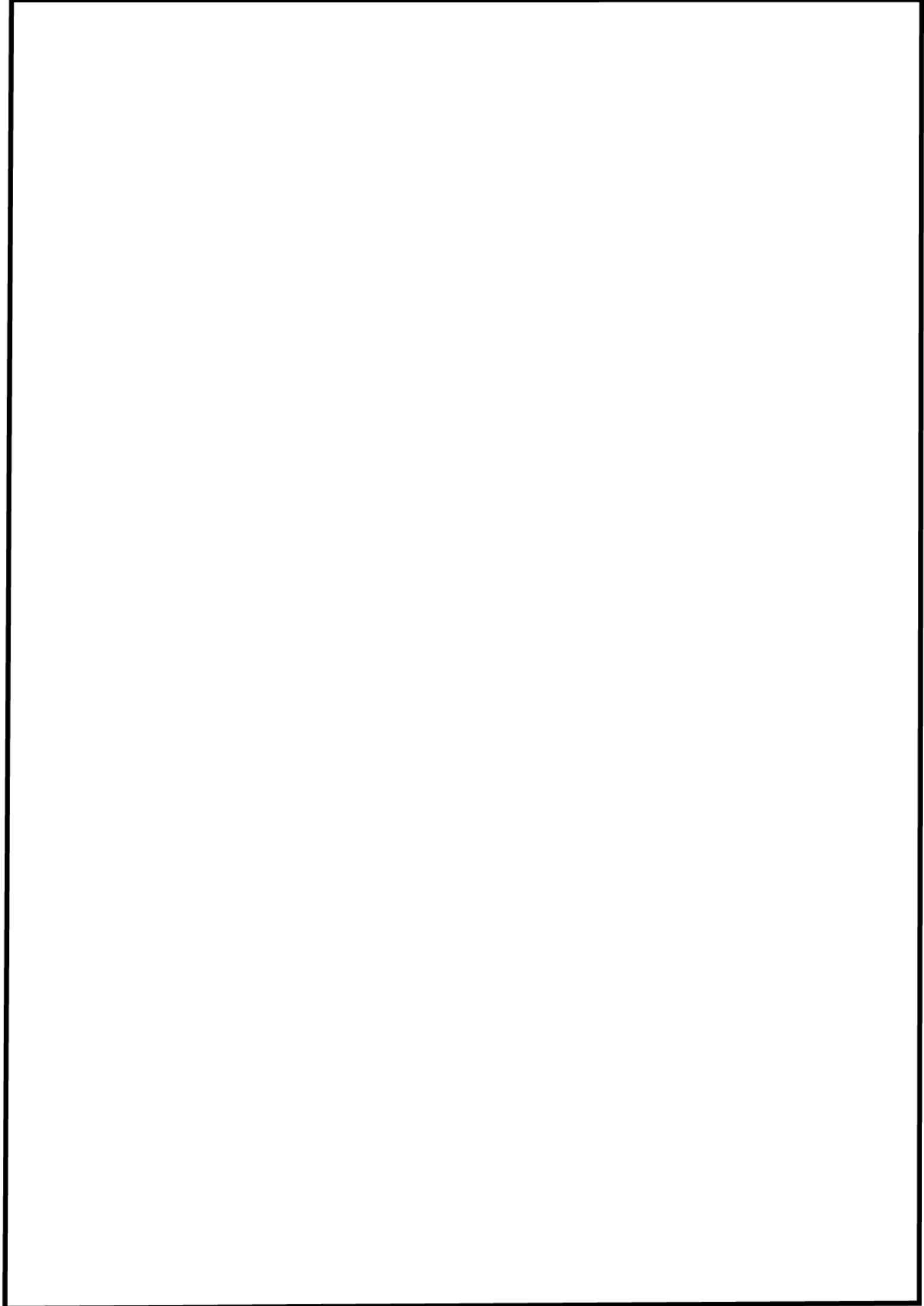


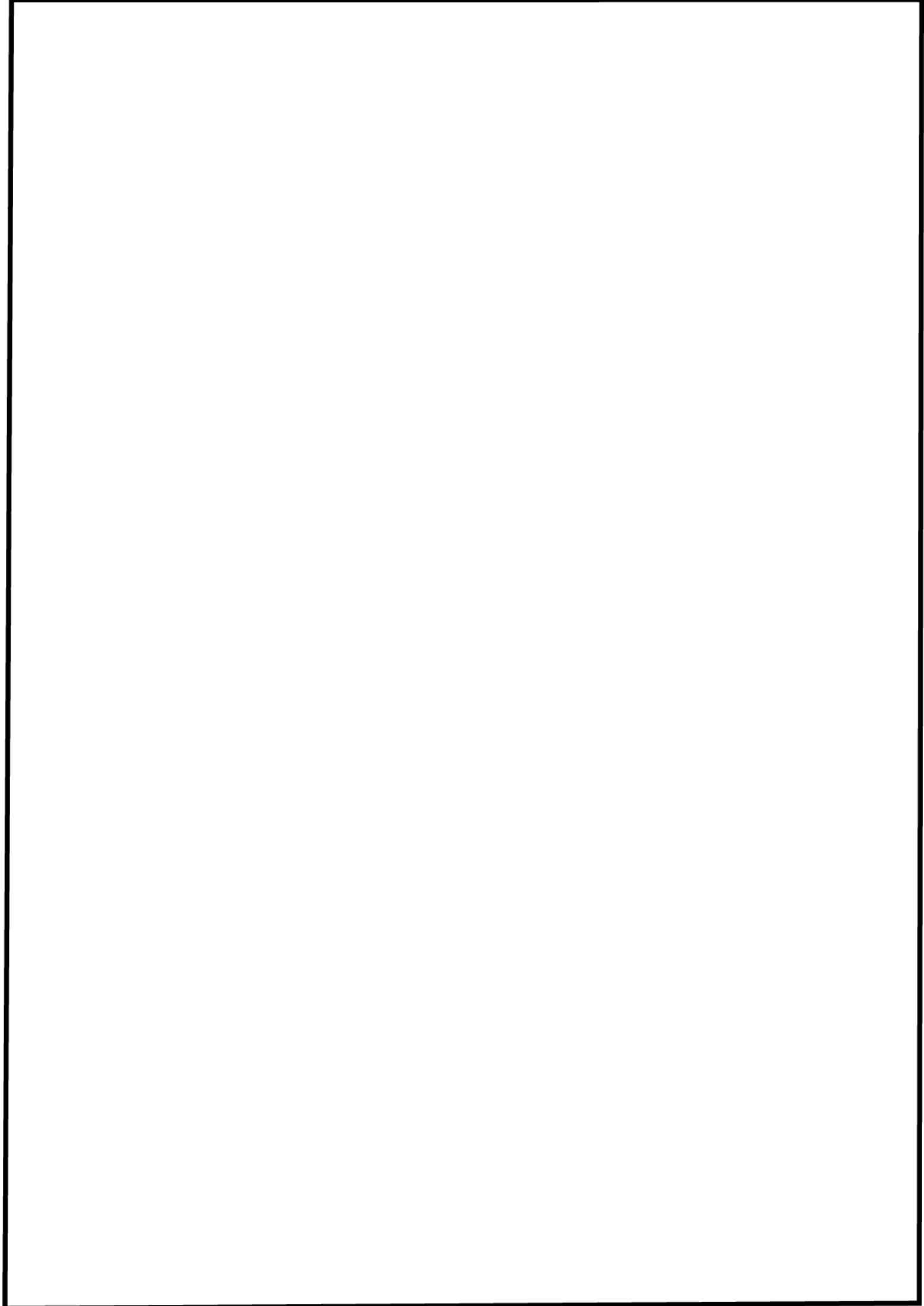


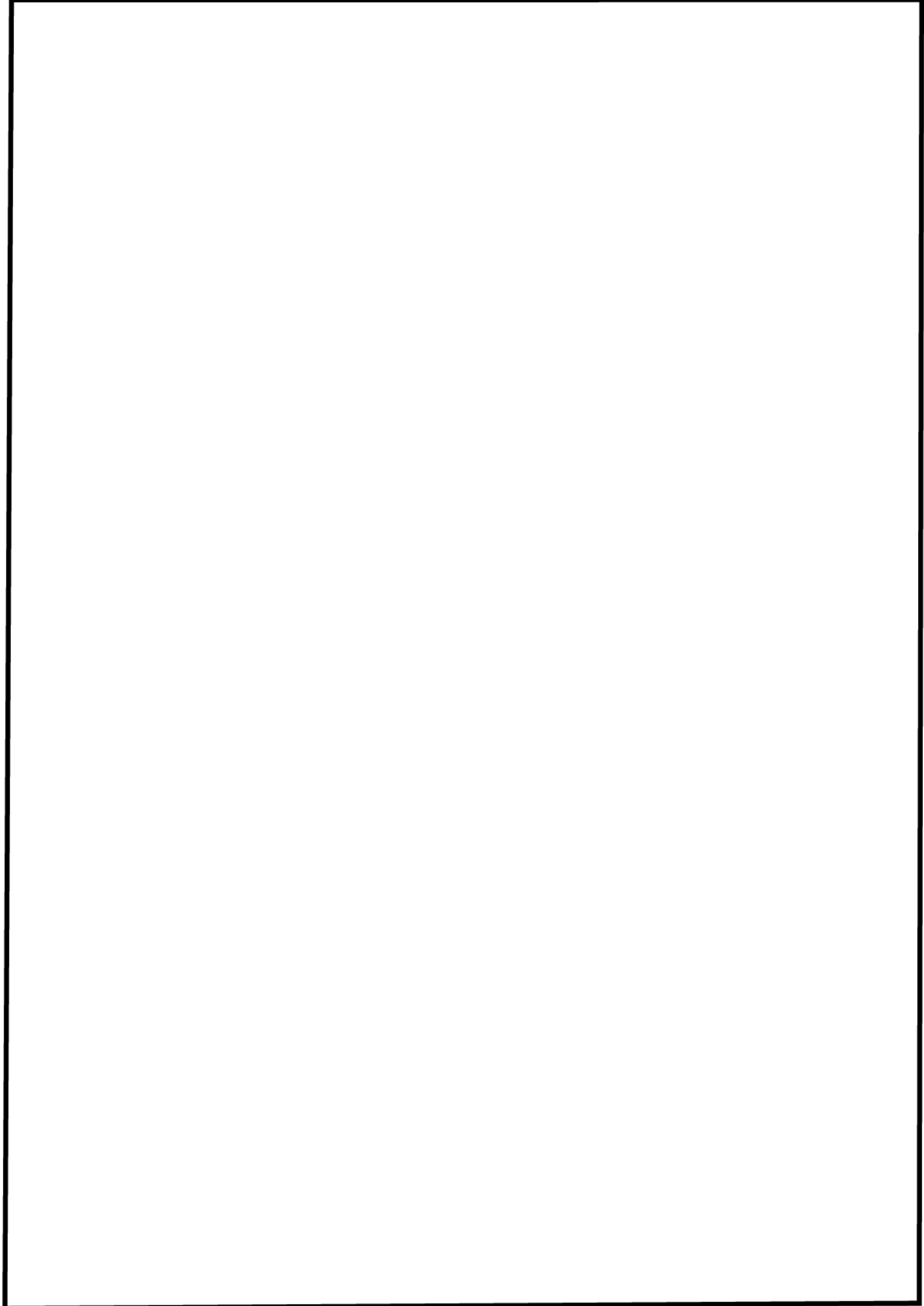


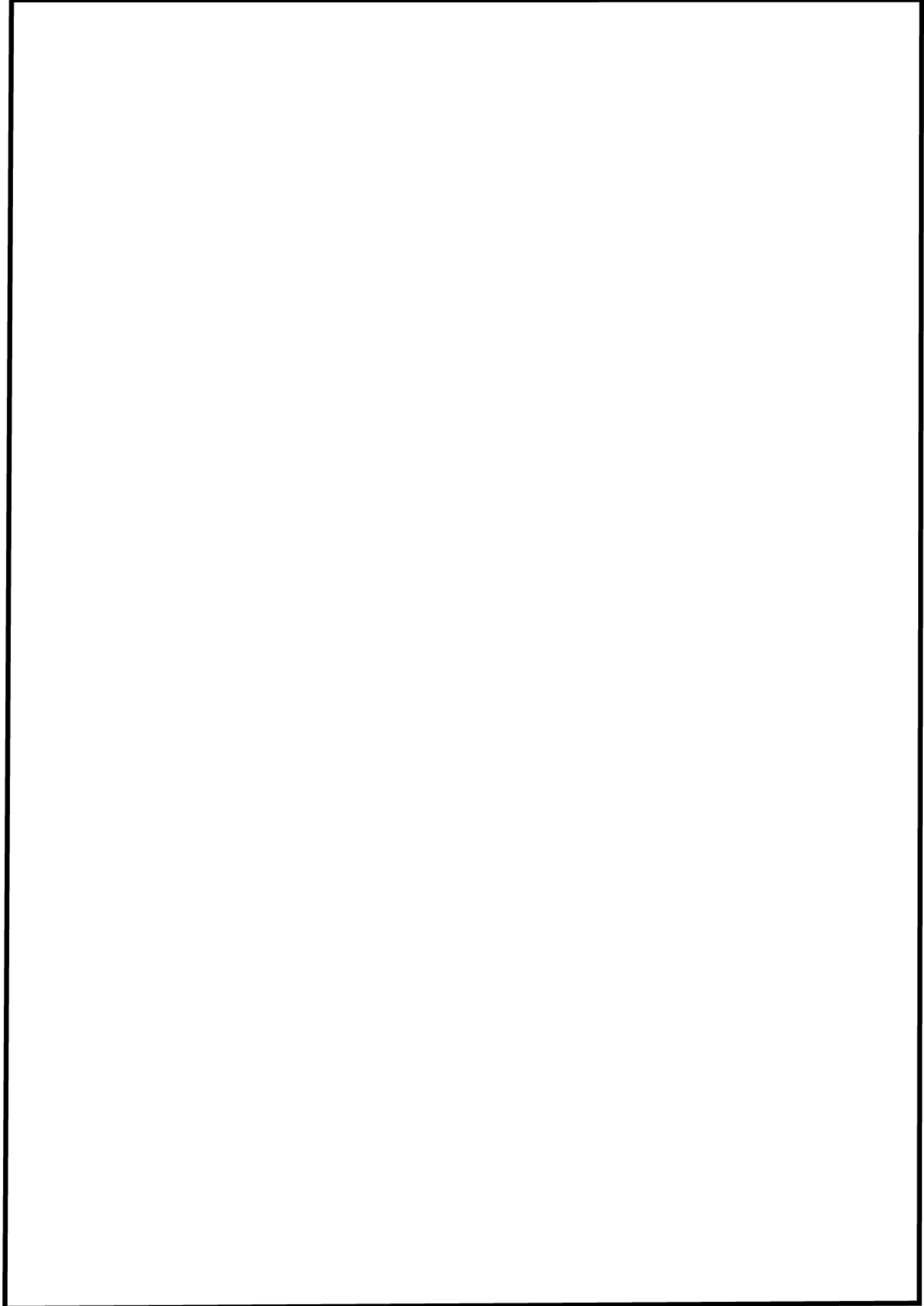


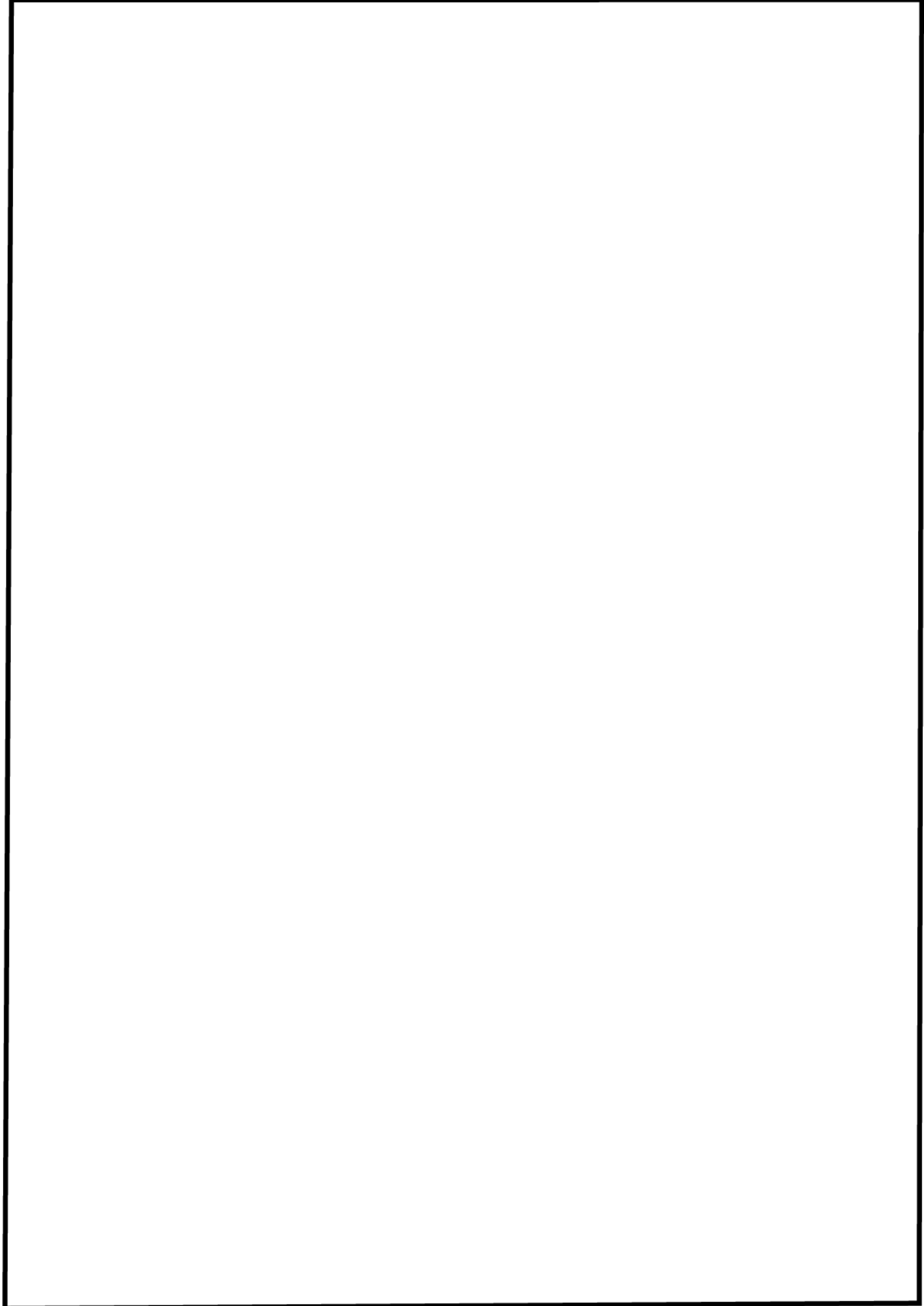


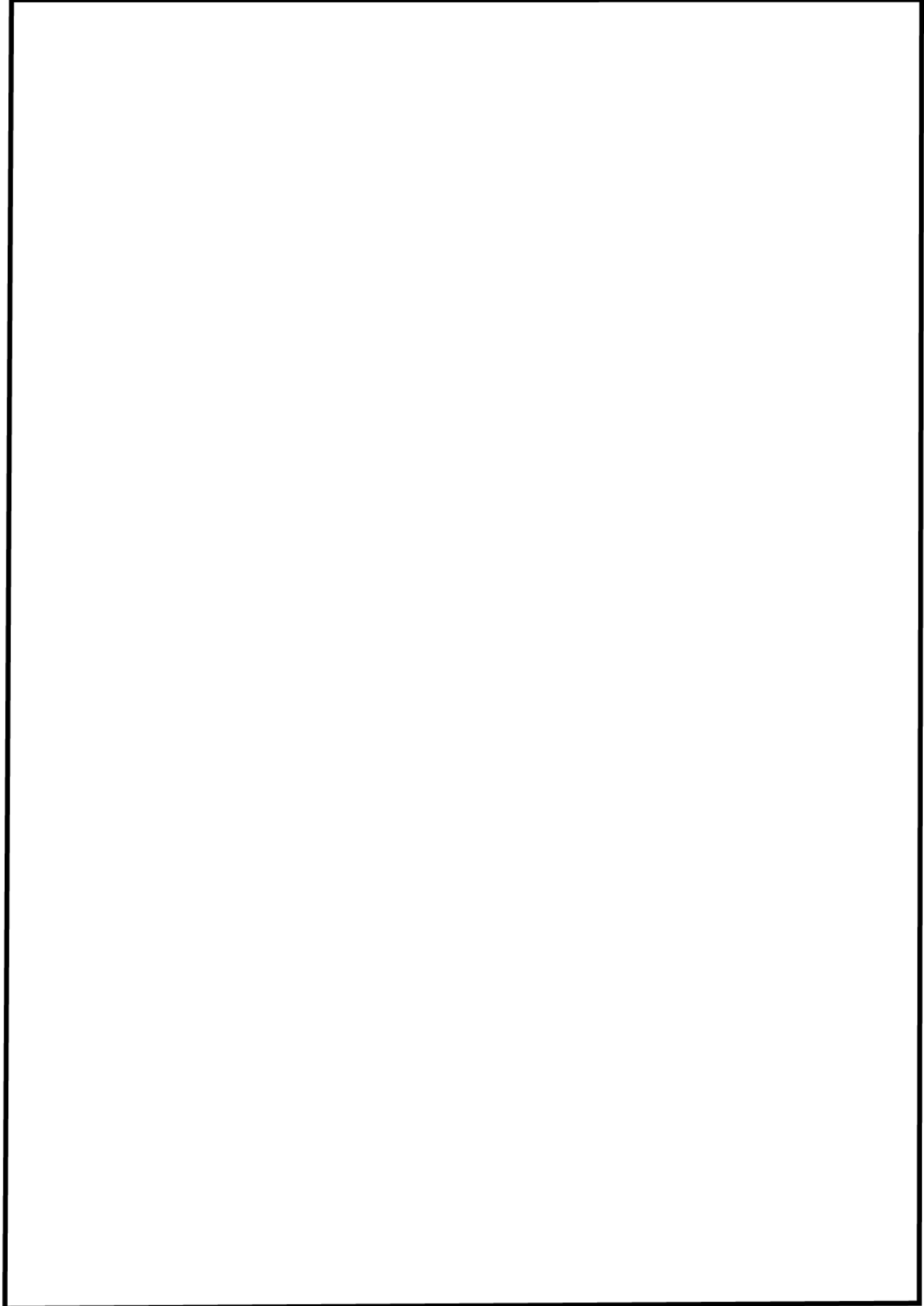


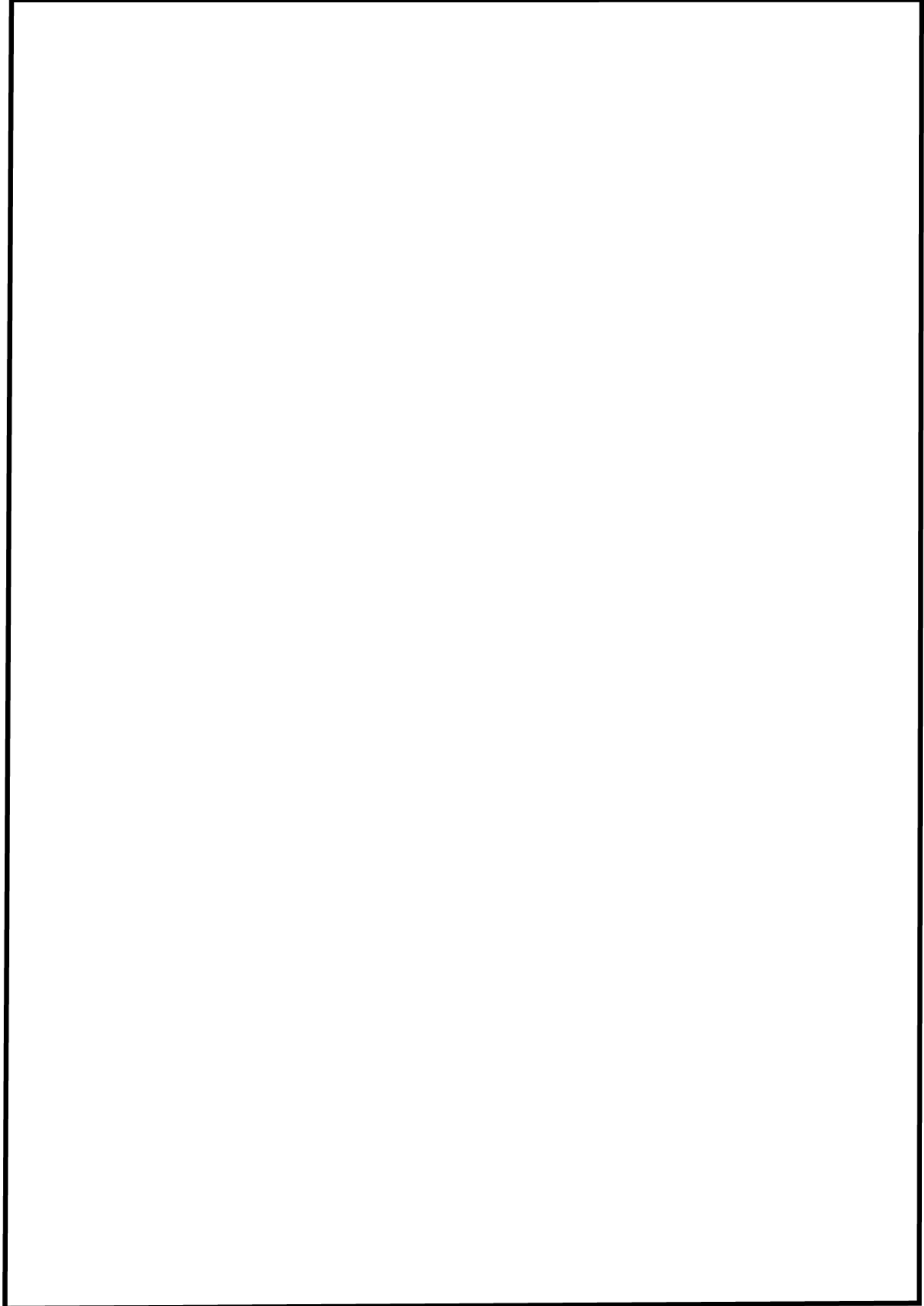


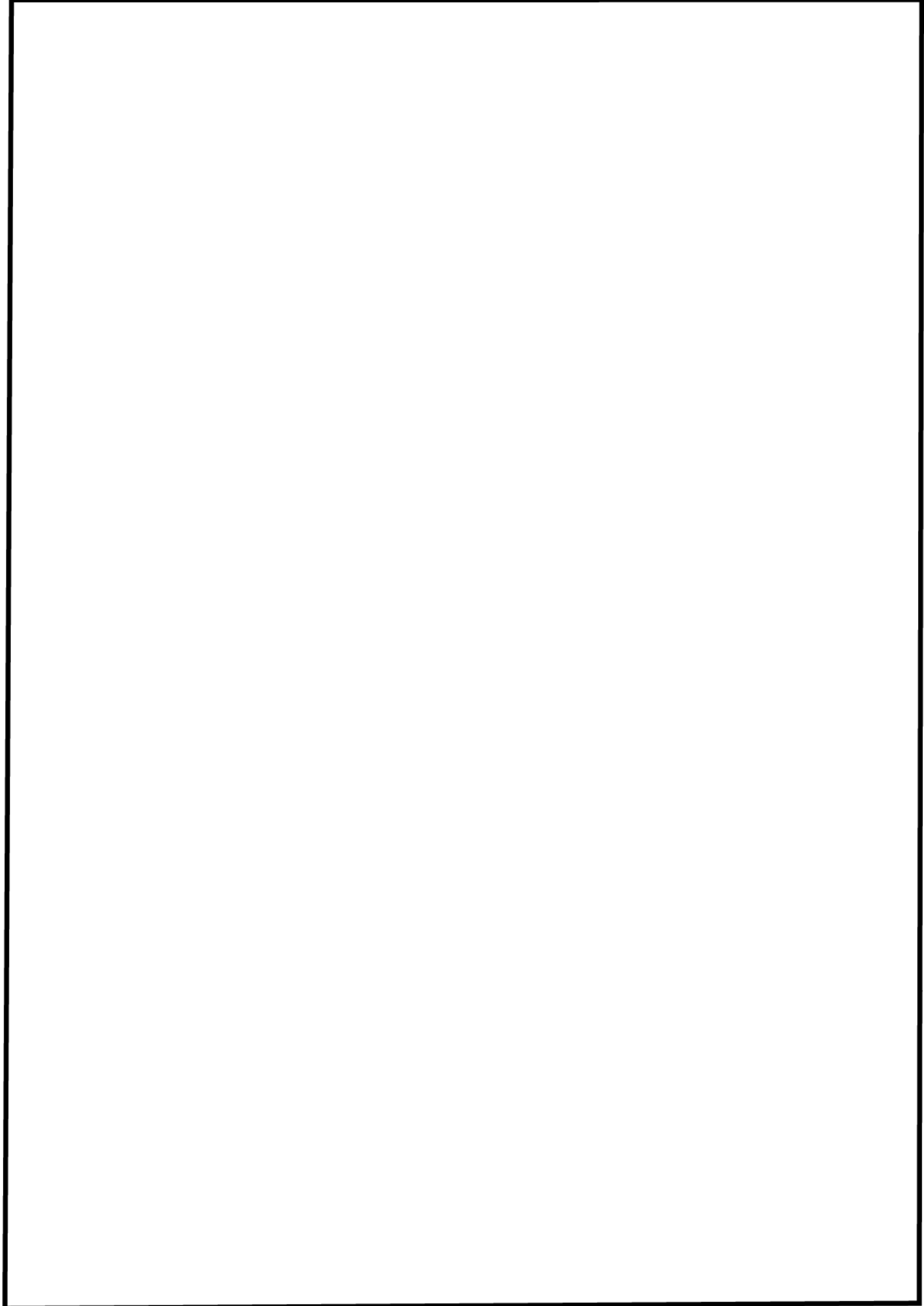


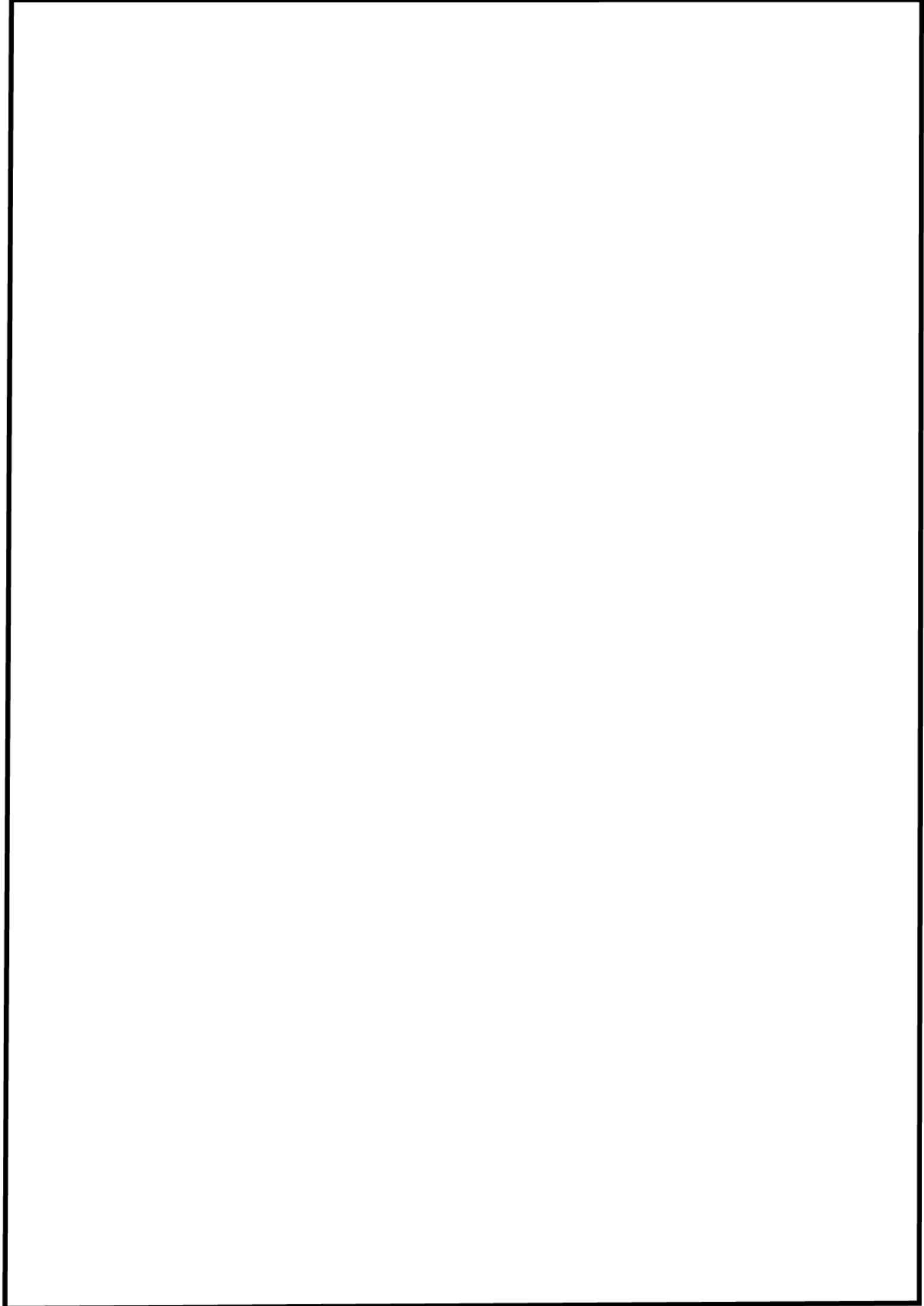


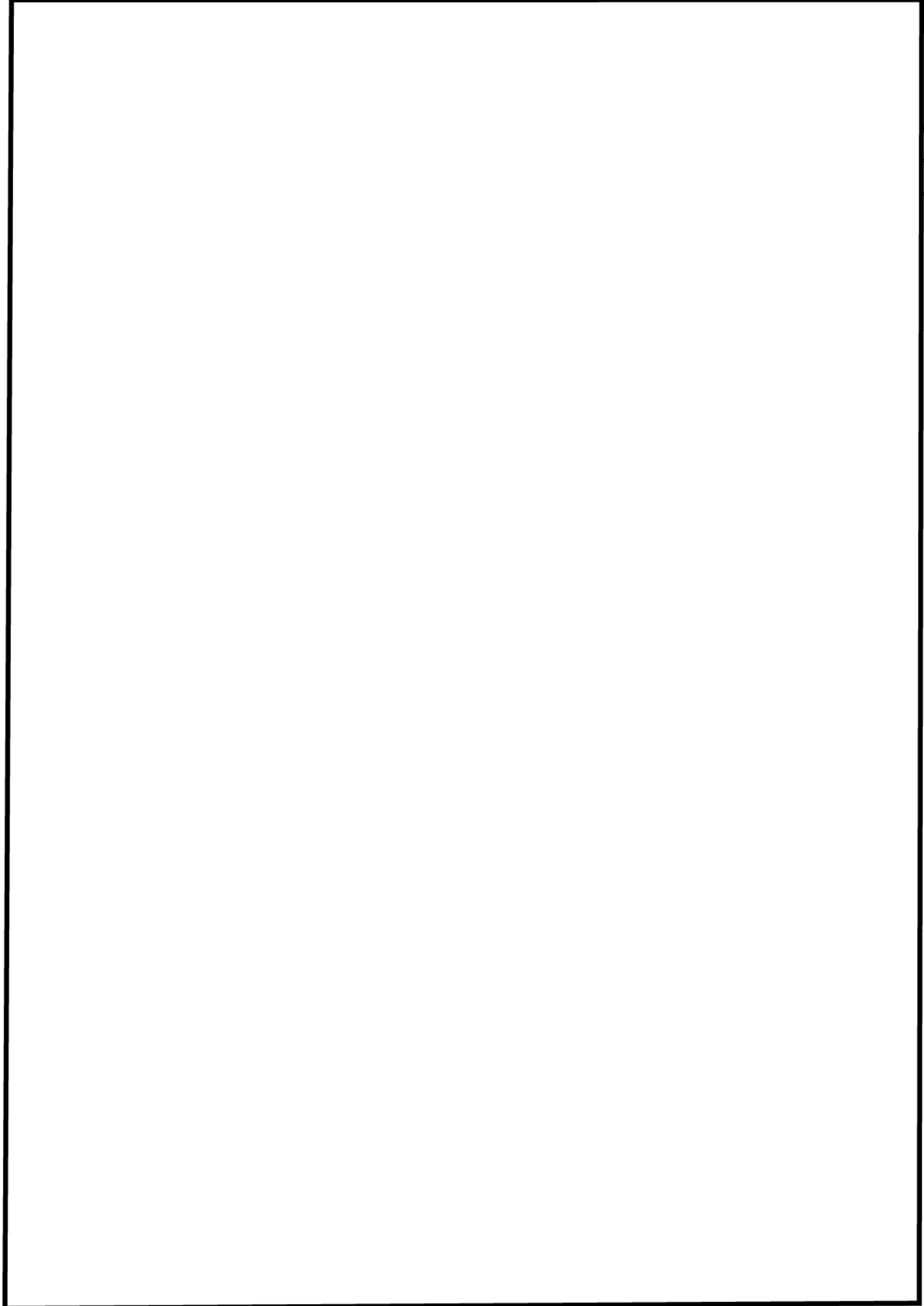


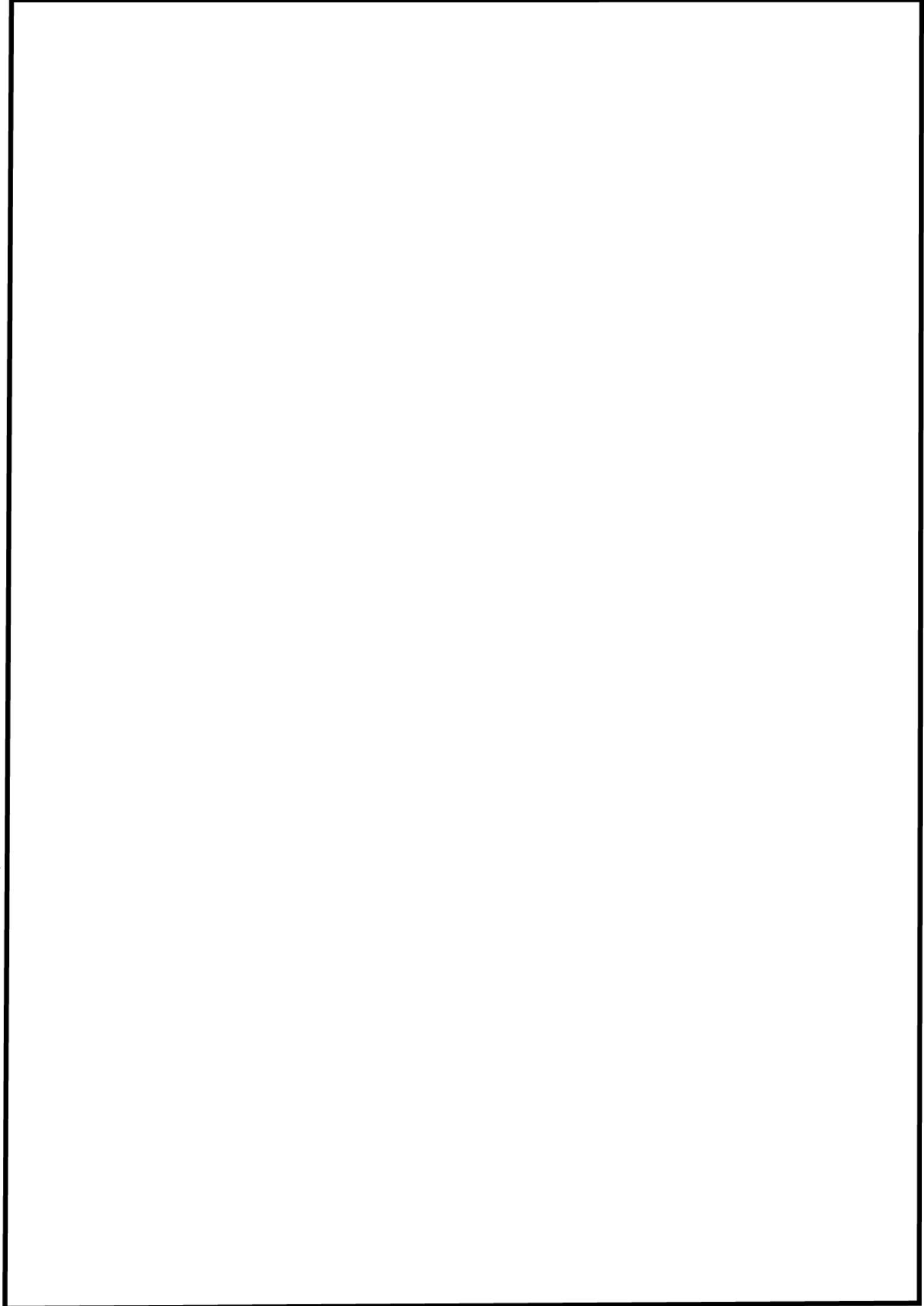


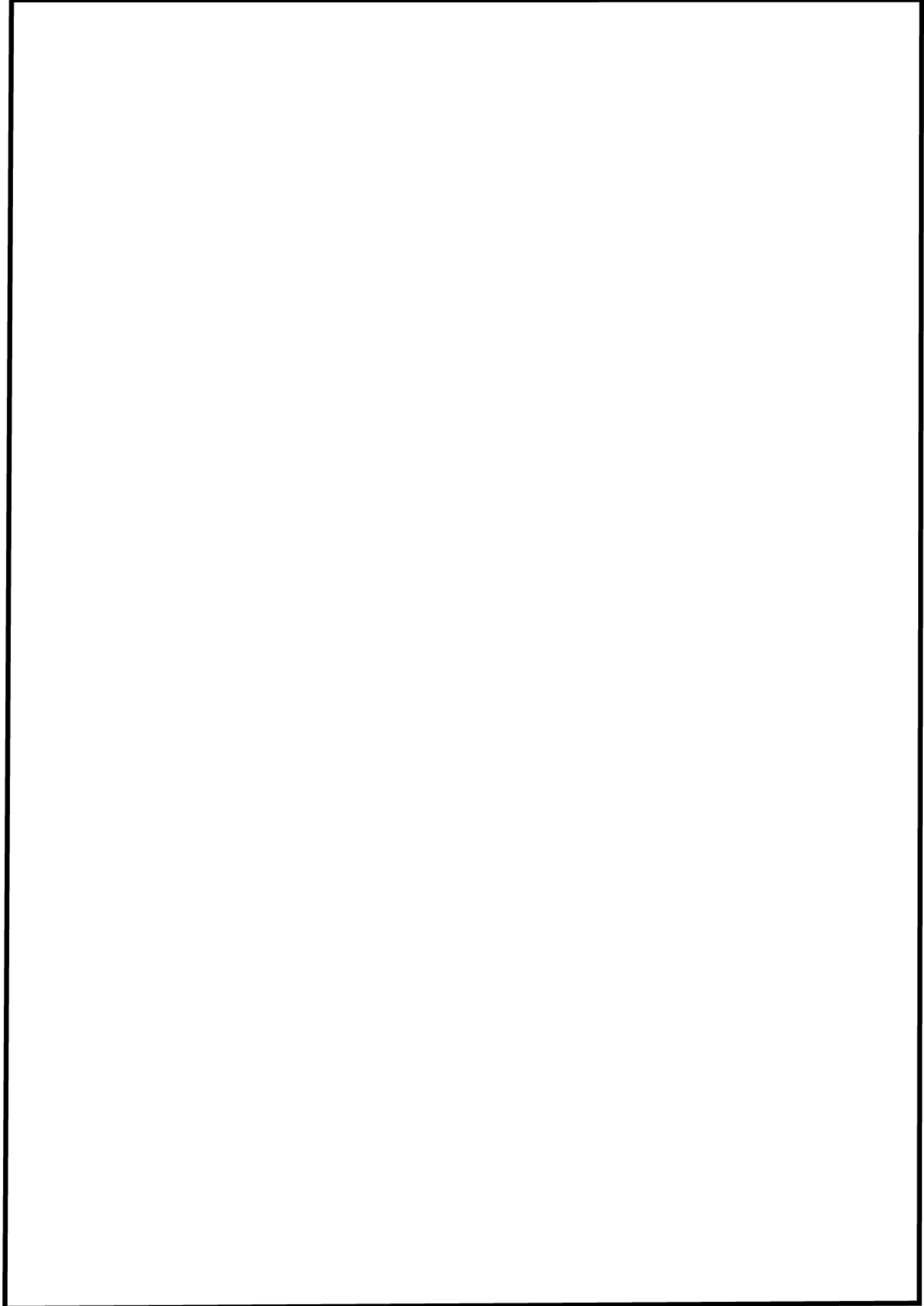


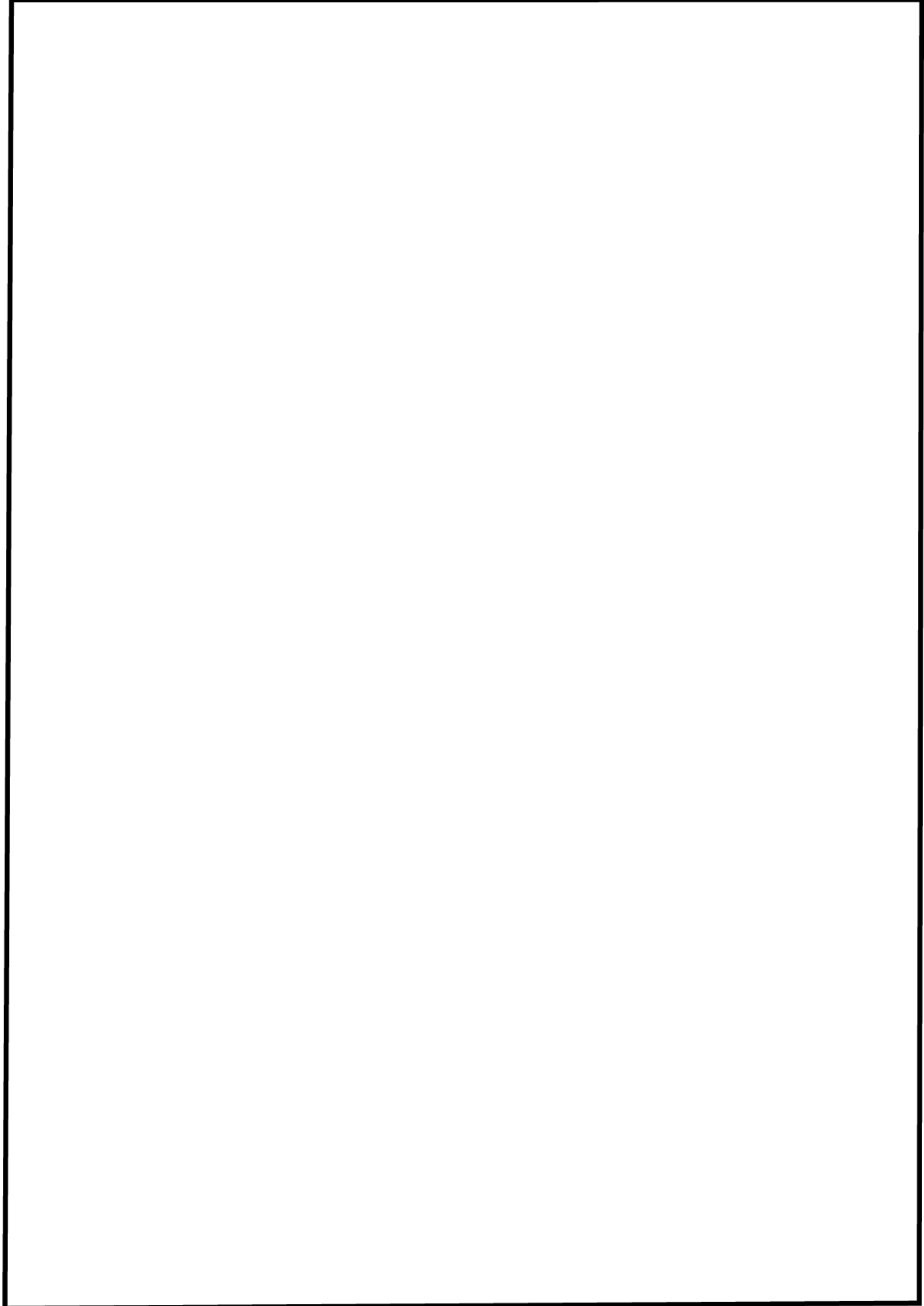


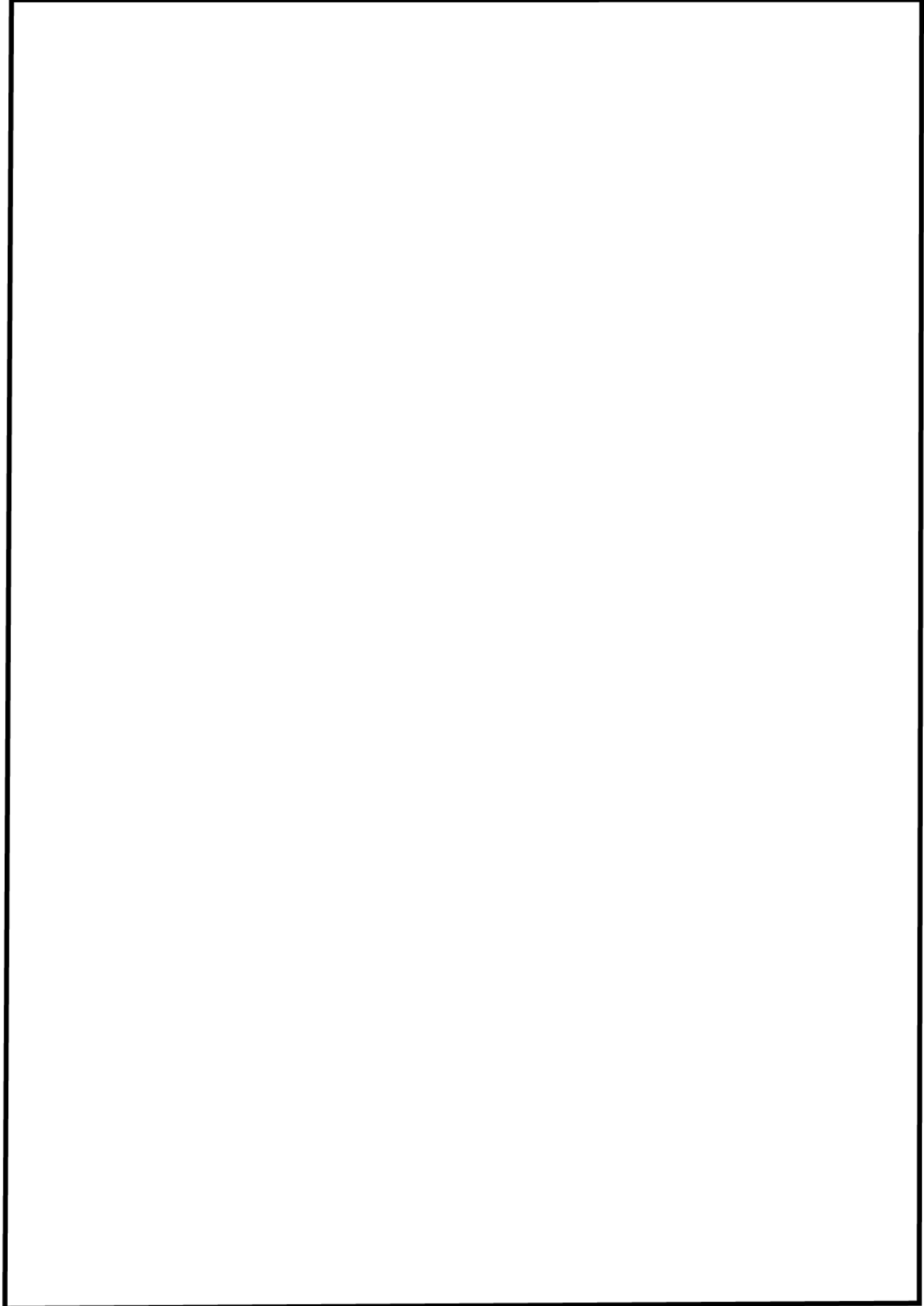


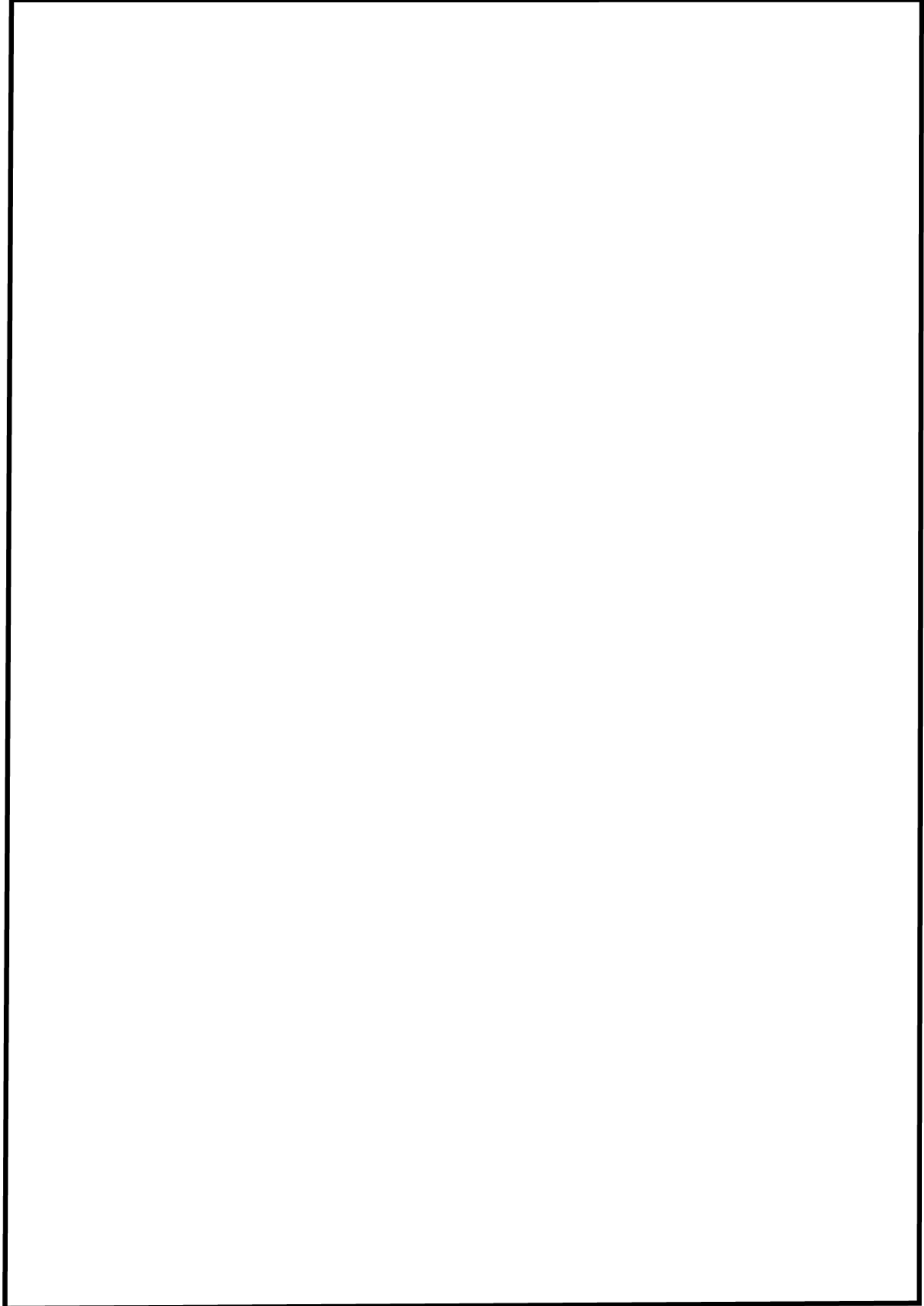


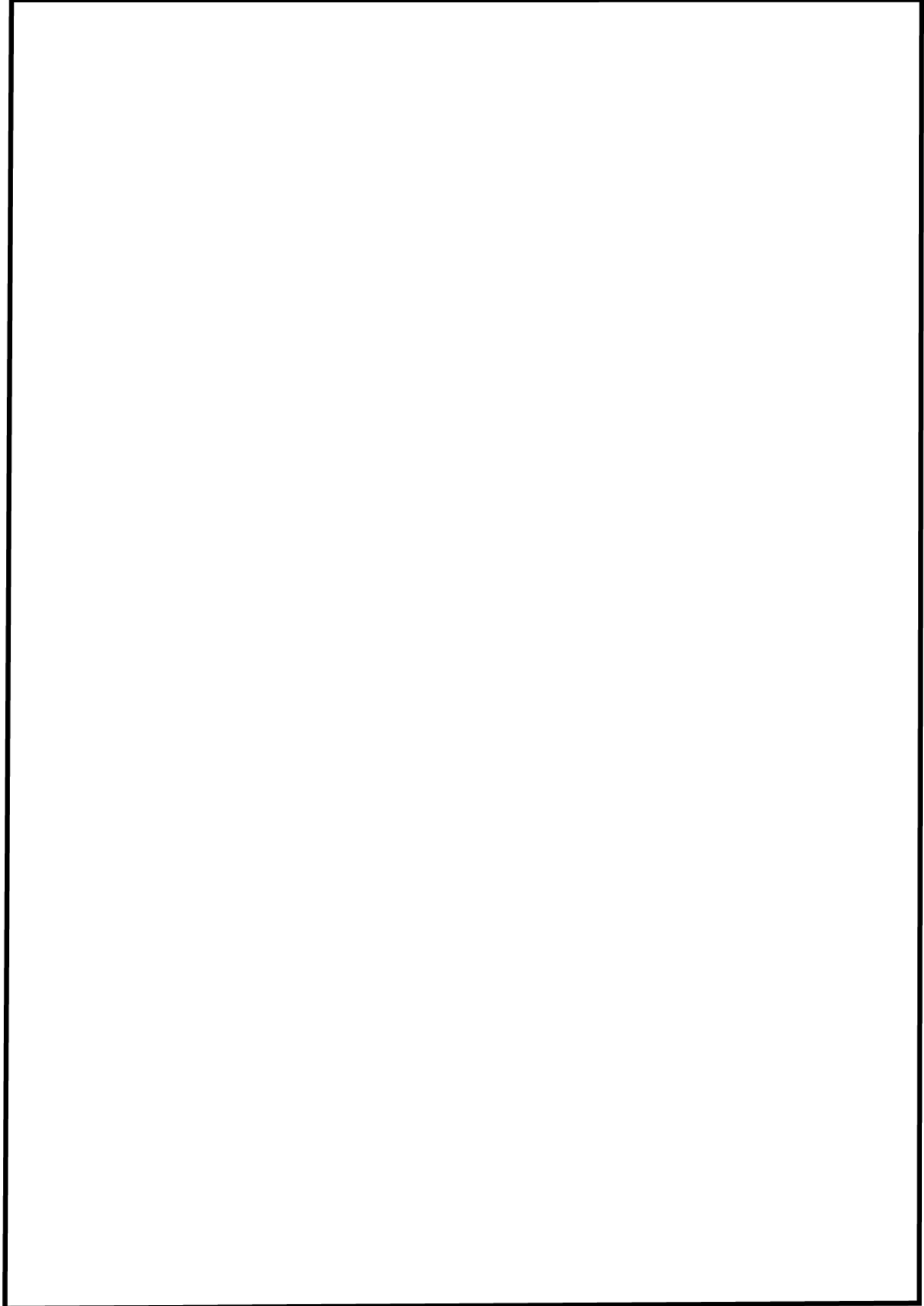


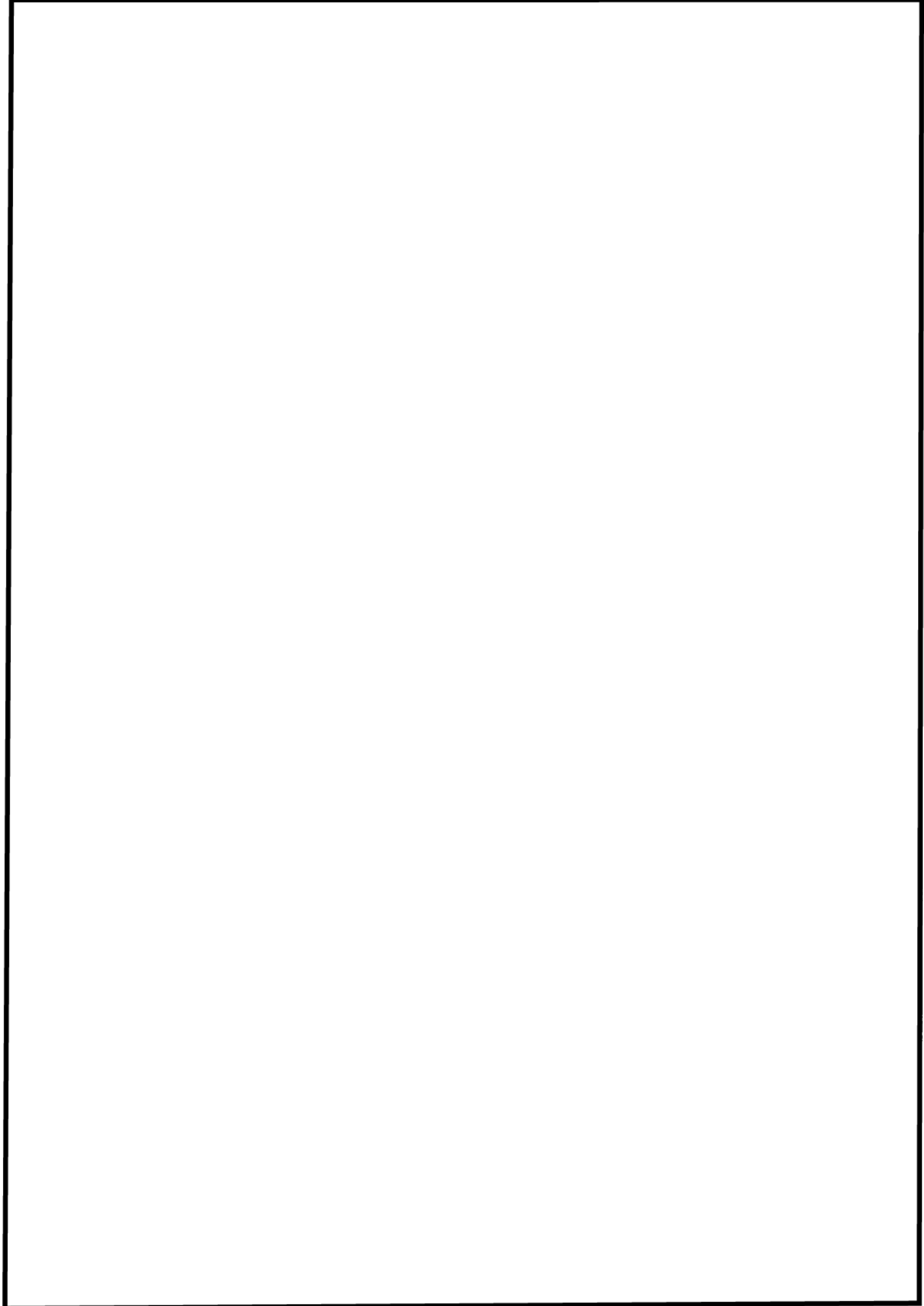


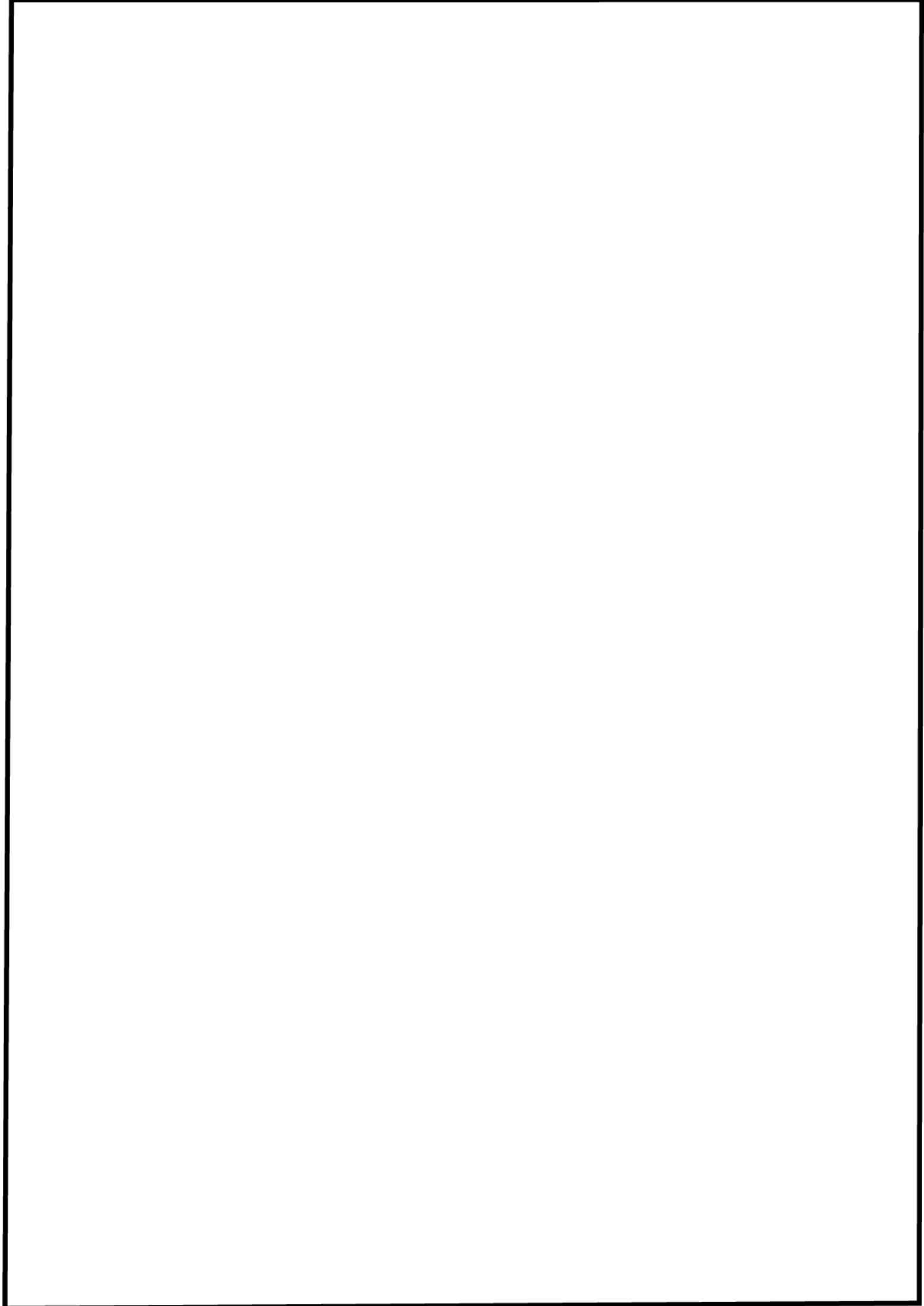


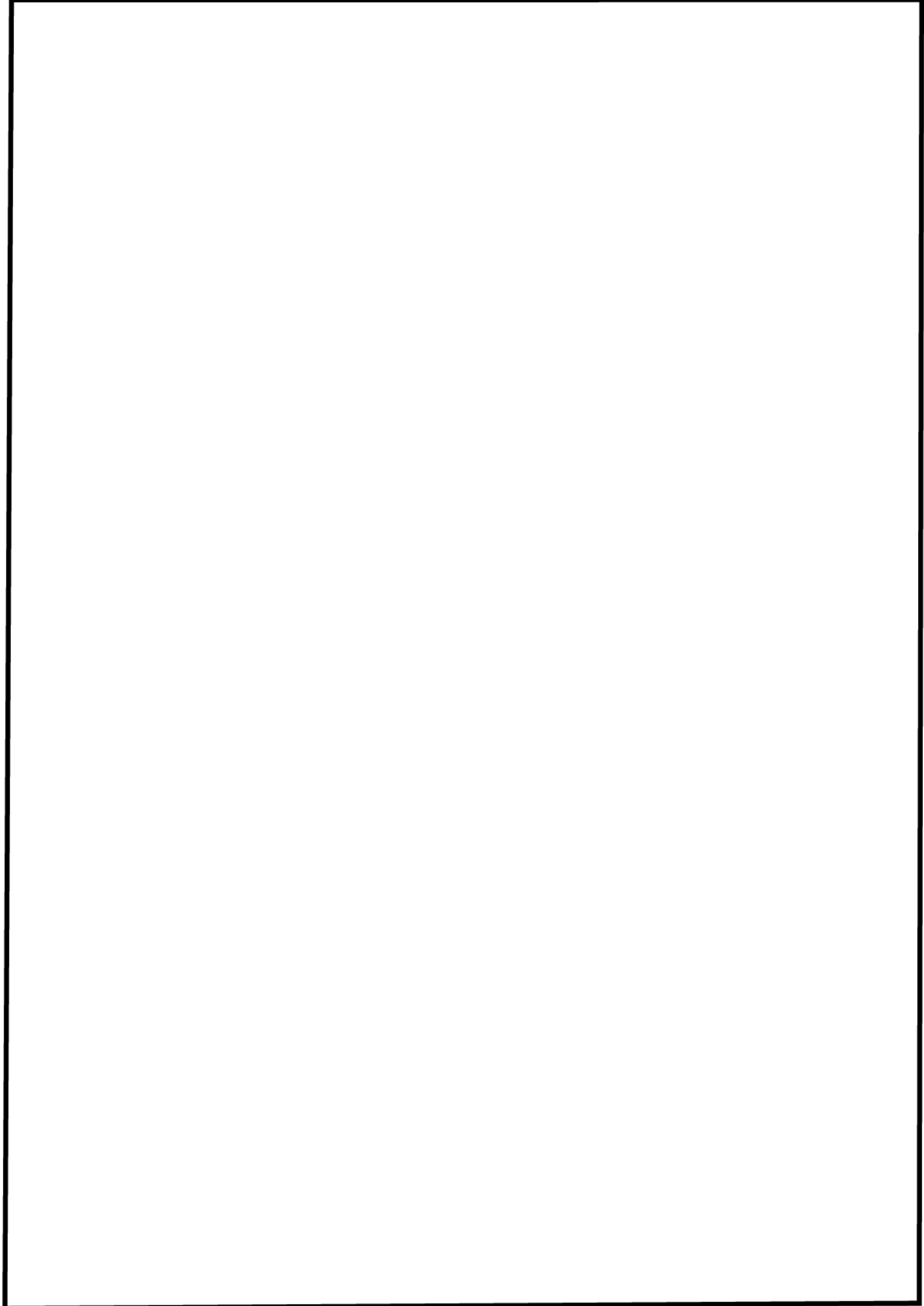


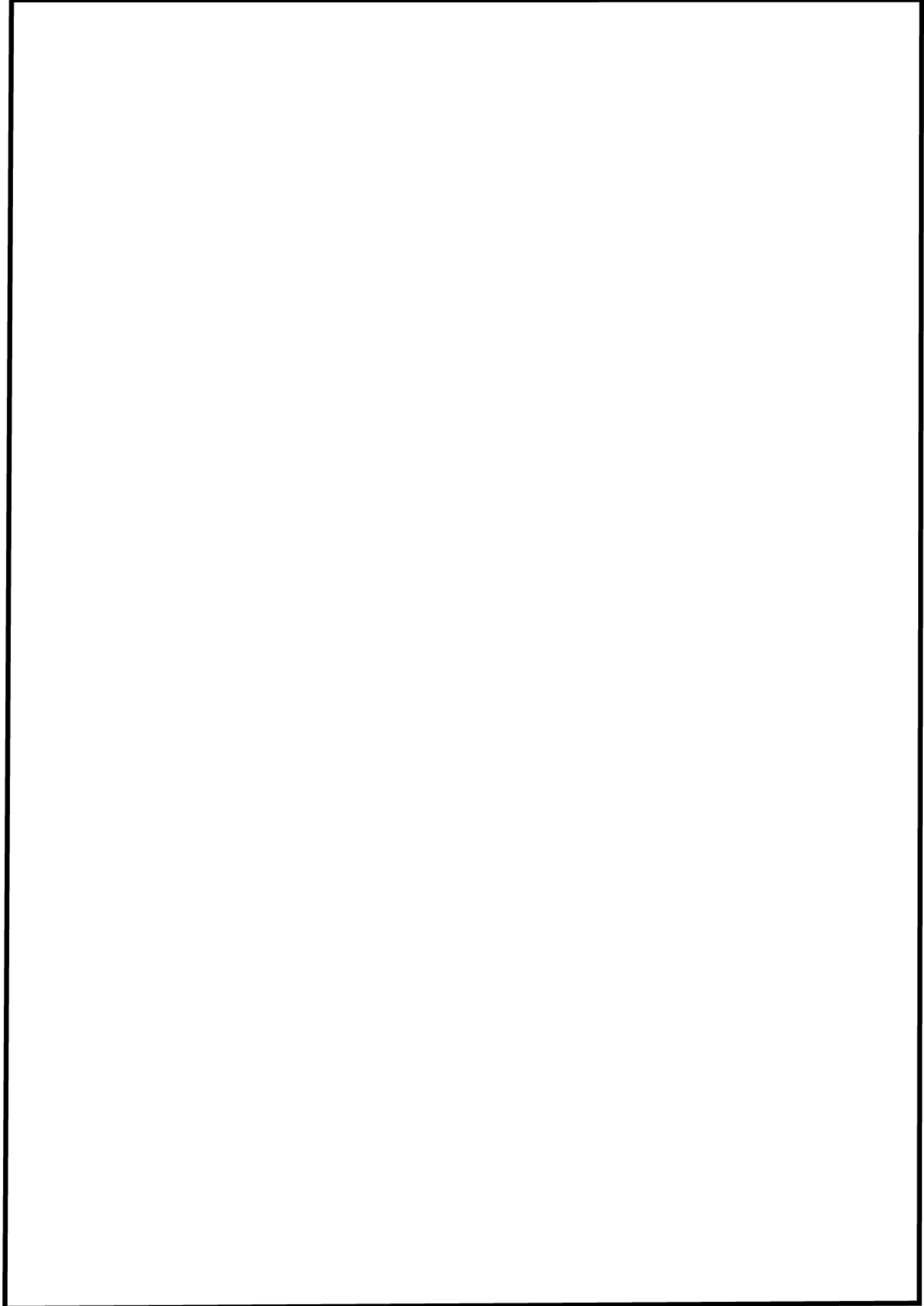


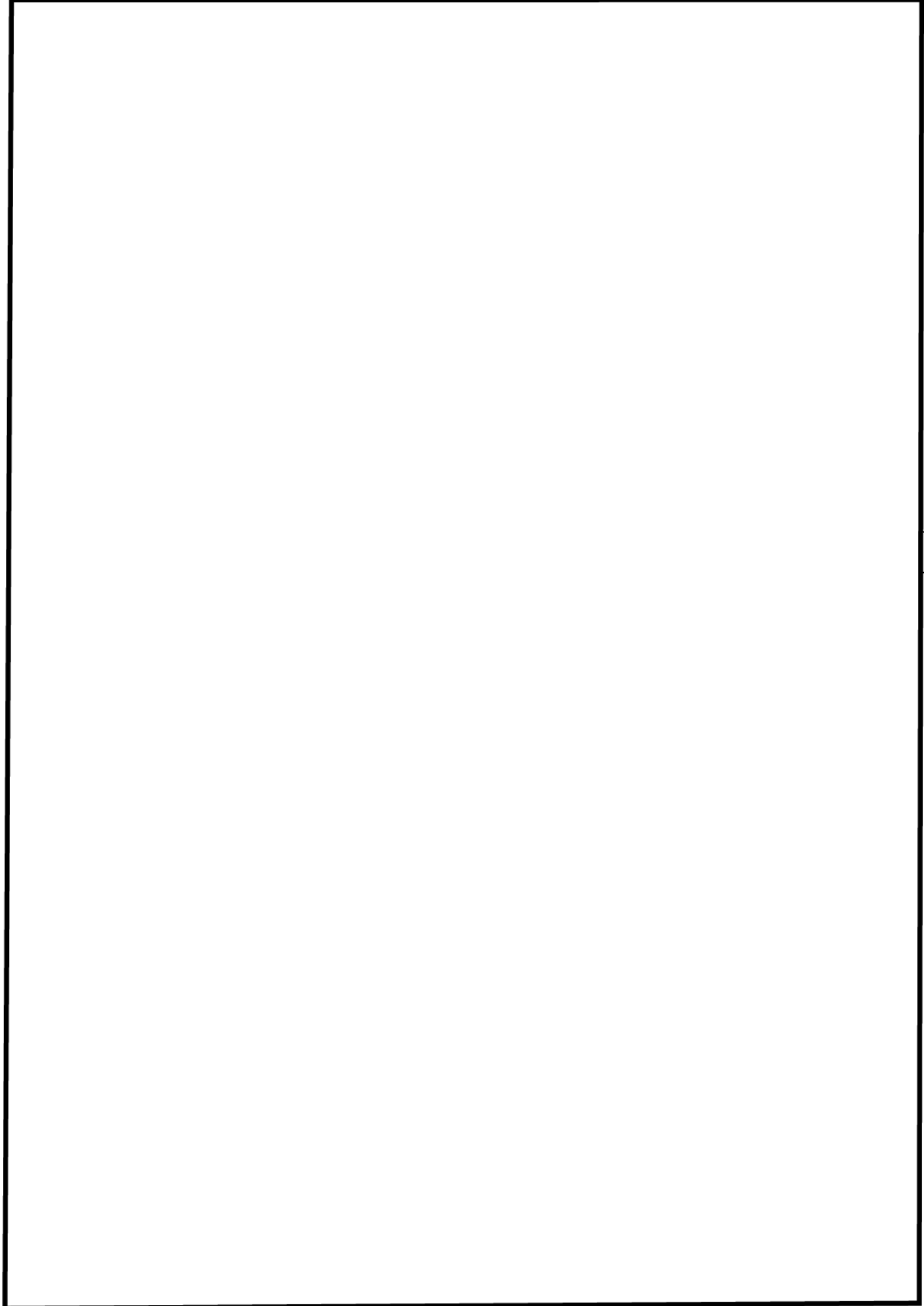


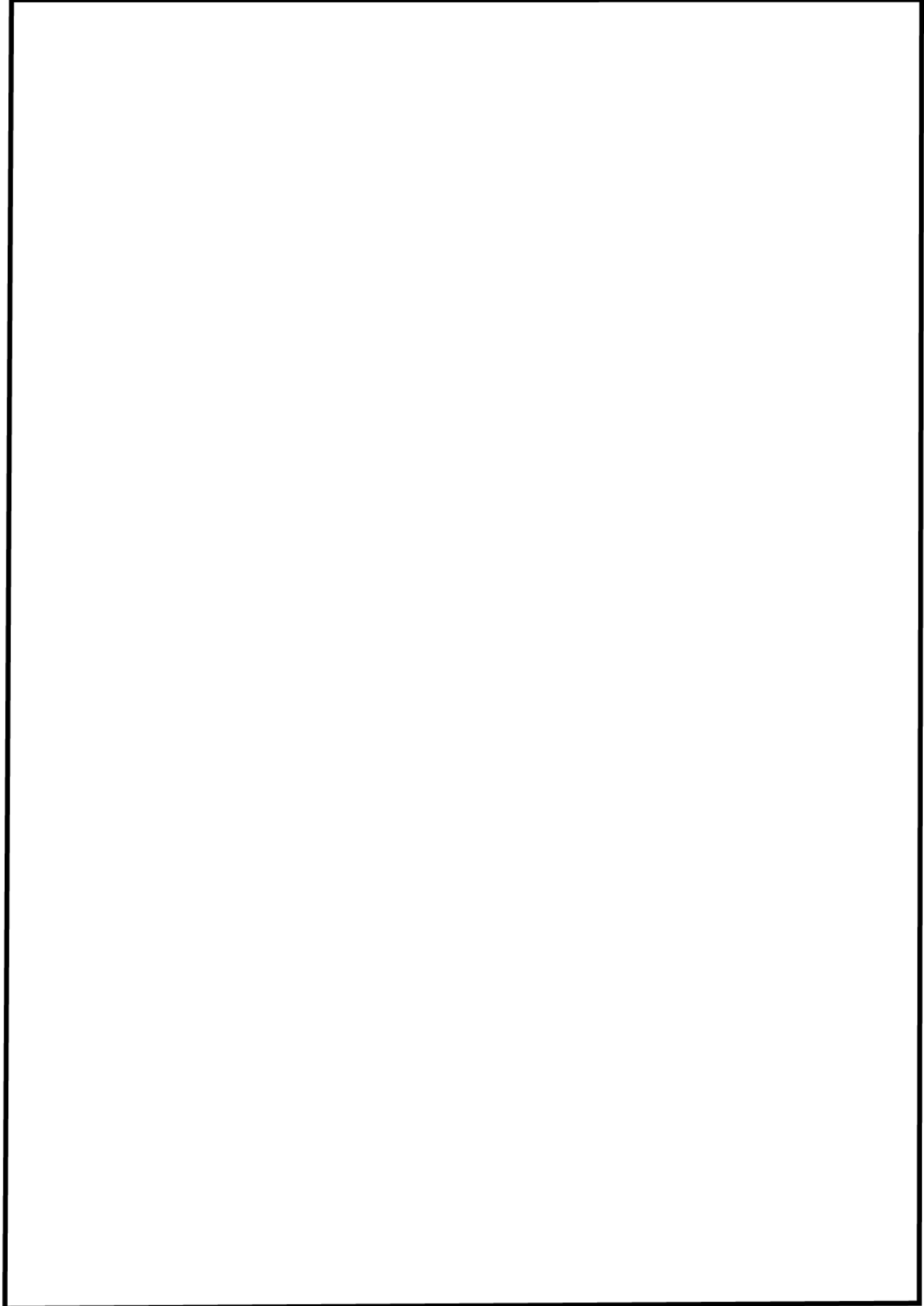


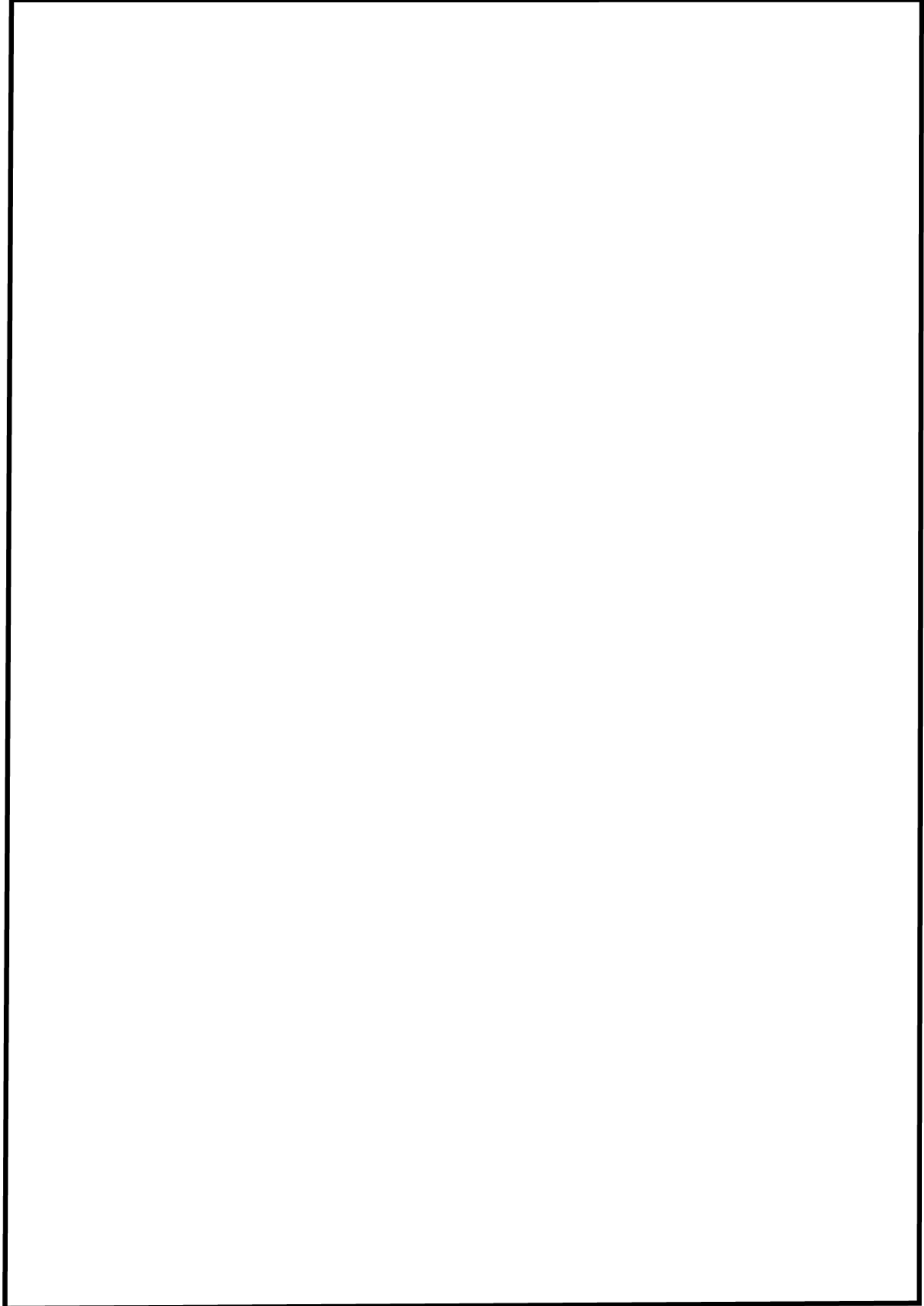


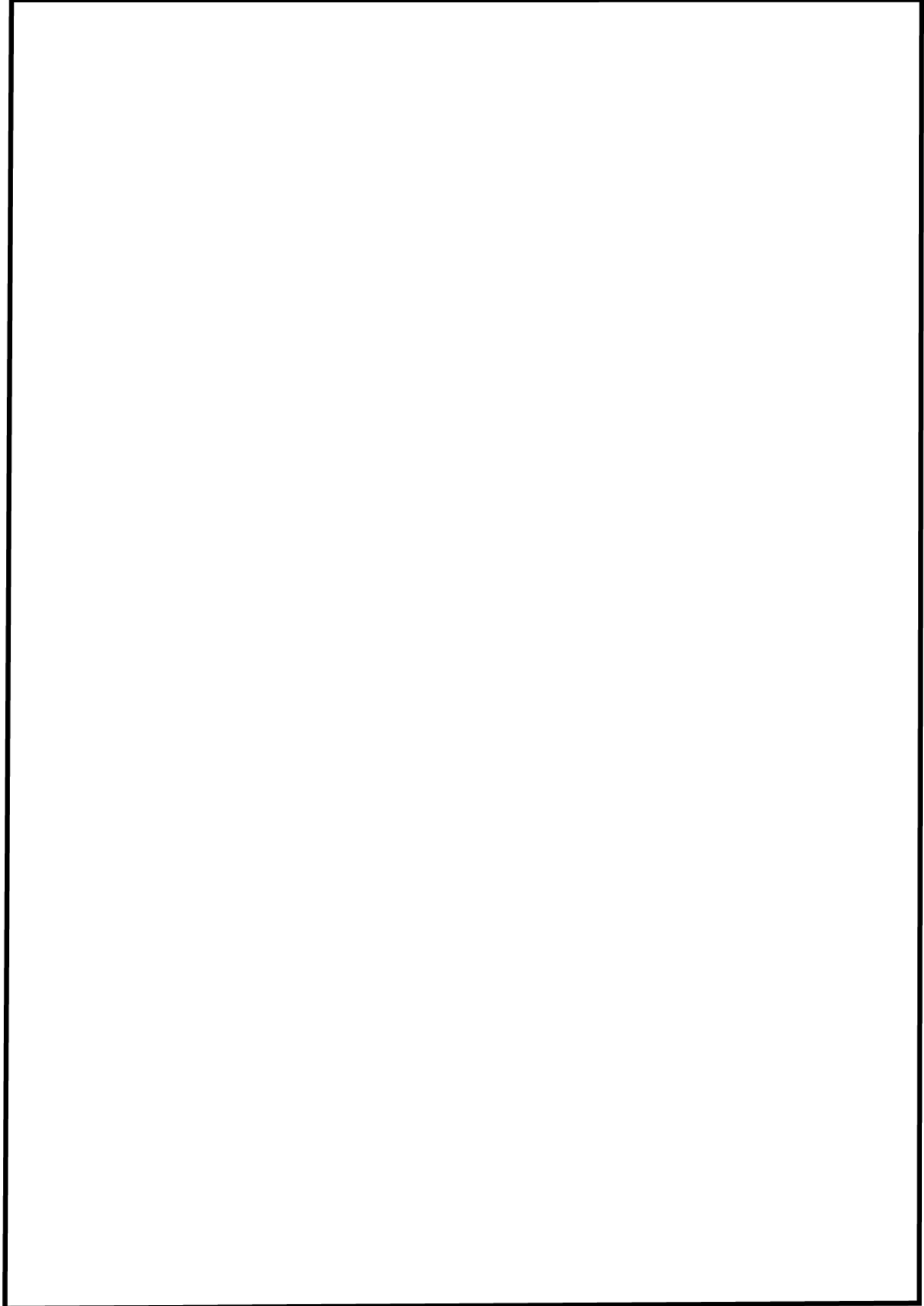












輸送容器 BORAレジン混合重量一覧

No	成分
No	容器番号
1	TNF-XI-0001
2	TNF-XI-0006
3	TNF-XI-0007
4	TNF-XI-0008
5	TNF-XI-0009
6	TNF-XI-0010
7	TNF-XI-0011
8	TNF-XI-0012
9	TNF-XI-0013
10	TNF-XI-0014
11	TNF-XI-0016
12	TNF-XI-0018
13	TNF-XI-0019
14	TNF-XI-0021
15	TNF-XI-0023
16	TNF-XI-0024
17	TNF-XI-0025
18	TNF-XI-0026
19	TNF-XI-0027

輸送容器 BORALレジン混合重量一覧

No	No
	成分
	容器番号
20	TNF-XI-0028
21	TNF-XI-0029
22	TNF-XI-0030
23	TNF-XI-0031
24	TNF-XI-0032
5	TNF-XI-0033
26	TNF-XI-0035
27	TNF-XI-0036
28	TNF-XI-0037
29	TNF-XI-0038
30	TNF-XI-0039
31	TNF-XI-0040
32	TNF-XI-0041
33	TNF-XI-0042
34	TNF-XI-0043
35	TNF-XI-0044
36	TNF-XI-0045
37	TNF-XI-0046
38	TNF-XI-0047

輸送容器 BORALレジン混合重量一覧

No	No
	成分
	容器番号
39	TNF-XI-0048
40	TNF-XI-0049
41	TNF-XI-0050
42	TNF-XI-0051
43	TNF-XI-0052
44	TNF-XI-0053
45	TNF-XI-0054
46	TNF-XI-0055
47	TNF-XI-0056
48	TNF-XI-0057
49	TNF-XI-0058
50	TNF-XI-0059
51	TNF-XI-0060
52	TNF-XI-0061

輸送容器 フェノリックフォーム(ベルト)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0001	20	TNF-XI-0028
2	TNF-XI-0006	21	TNF-XI-0029
3	TNF-XI-0007	22	TNF-XI-0030
4	TNF-XI-0008	23	TNF-XI-0031
5	TNF-XI-0009	24	TNF-XI-0032
6	TNF-XI-0010	25	TNF-XI-0033
7	TNF-XI-0011	26	TNF-XI-0035
8	TNF-XI-0012	27	TNF-XI-0036
9	TNF-XI-0013	28	TNF-XI-0037
10	TNF-XI-0014	29	TNF-XI-0038
11	TNF-XI-0016	30	TNF-XI-0039
12	TNF-XI-0018	31	TNF-XI-0040
13	TNF-XI-0019	32	TNF-XI-0041
14	TNF-XI-0021	33	TNF-XI-0042
15	TNF-XI-0023	34	TNF-XI-0043
16	TNF-XI-0024	35	TNF-XI-0044
17	TNF-XI-0025	36	TNF-XI-0045
18	TNF-XI-0026	37	TNF-XI-0046
19	TNF-XI-0027	38	TNF-XI-0047

輸送容器 フェノリックフォーム(ベルト)物性値一覧

No	容器番号		No	容器番号
39	TNF-XI-0048			
40	TNF-XI-0049			
41	TNF-XI-0050			
42	TNF-XI-0051			
43	TNF-XI-0052			
44	TNF-XI-0053			
45	TNF-XI-0054			
46	TNF-XI-0055			
47	TNF-XI-0056			
48	TNF-XI-0057			
49	TNF-XI-0058			
50	TNF-XI-0059			
51	TNF-XI-0060			
52	TNF-XI-0061			

輸送容器 フェノリックフォーム(コーナー)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0001	20	TNF-XI-0028
2	TNF-XI-0006	21	TNF-XI-0029
3	TNF-XI-0007	22	TNF-XI-0030
4	TNF-XI-0008	23	TNF-XI-0031
5	TNF-XI-0009	24	TNF-XI-0032
6	TNF-XI-0010	25	TNF-XI-0033
7	TNF-XI-0011	26	TNF-XI-0035
8	TNF-XI-0012	27	TNF-XI-0036
9	TNF-XI-0013	28	TNF-XI-0037
10	TNF-XI-0014	29	TNF-XI-0038
11	TNF-XI-0016	30	TNF-XI-0039
12	TNF-XI-0018	31	TNF-XI-0040
13	TNF-XI-0019	32	TNF-XI-0041
14	TNF-XI-0021	33	TNF-XI-0042
15	TNF-XI-0023	34	TNF-XI-0043
16	TNF-XI-0024	35	TNF-XI-0044
17	TNF-XI-0025	36	TNF-XI-0045
18	TNF-XI-0026	37	TNF-XI-0046
19	TNF-XI-0027	38	TNF-XI-0047

輸送容器 フェノリックフォーム(コーナー)物性値一覧

No	容器番号
39	TNF-XI-0048
40	TNF-XI-0049
41	TNF-XI-0050
42	TNF-XI-0051
43	TNF-XI-0052
44	TNF-XI-0053
45	TNF-XI-0054
46	TNF-XI-0055
47	TNF-XI-0056
48	TNF-XI-0057
49	TNF-XI-0058
50	TNF-XI-0059
51	TNF-XI-0060
52	TNF-XI-0061

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0001	11	TNF-XI-0016
2	TNF-XI-0006	12	TNF-XI-0018
3	TNF-XI-0007	13	TNF-XI-0019
4	TNF-XI-0008	14	TNF-XI-0021
5	TNF-XI-0009	15	TNF-XI-0023
6	TNF-XI-0010	16	TNF-XI-0024
7	TNF-XI-0011	17	TNF-XI-0025
8	TNF-XI-0012	18	TNF-XI-0026
9	TNF-XI-0013	19	TNF-XI-0027
10	TNF-XI-0014	20	TNF-XI-0028

輸送容器 フェリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
21	TNF-XI-0029	31	TNF-XI-0040
22	TNF-XI-0030	32	TNF-XI-0041
23	TNF-XI-0031	33	TNF-XI-0042
24	TNF-XI-0032	34	TNF-XI-0043
25	TNF-XI-0033	35	TNF-XI-0044
26	TNF-XI-0035	36	TNF-XI-0045
27	TNF-XI-0036	37	TNF-XI-0046
28	TNF-XI-0037	38	TNF-XI-0047
29	TNF-XI-0038	39	TNF-XI-0048
30	TNF-XI-0039	40	TNF-XI-0049

輸送容器 BORALレジン化学分析結果一覧

バッチ分類*	No	レジンNo
1	1	31
	2	32
	3	33
	4	34
	5	35
	6	36
	7	37
	8	38
	9	39
	10	40
	11	41
	12	42
	13	43
	14	44
	15	45
	16	46
	17	47
	18	48
	19	49
	20	50
	21	51
	22	52
	23	53
	24	54
	25	55
	26	56
	27	57
	28	58
	29	59
	30	60
	31	61
	32	62
	33	63
	34	64
	35	65
	36	66
	37	67
	38	68
	39	69
	40	70
	41	71
	42	72
	43	73
	44	74
	45	75
	46	76
	47	77
	48	78
	49	79
	50	80
	51	81
	52	82
	53	83
	54	84
	55	85
	56	86
	57	88
	58	89
	59	90
	60	91
2	1	92
	2	93
	3	94
	4	95
	5	96
	6	97
3	1	154
	2	155
	3	156
	4	157
	5	158
4	1	223
	2	254
	3	261
	4	263
	5	267
	6	269

* :レジン成型体60体を1バッチとして、抜取分析を実施。
 1stバッチは全数サンプル分析。1stバッチの分析結果により、2ndバッチ以降は5体分(最低数)サンプル分析実施。

○

○

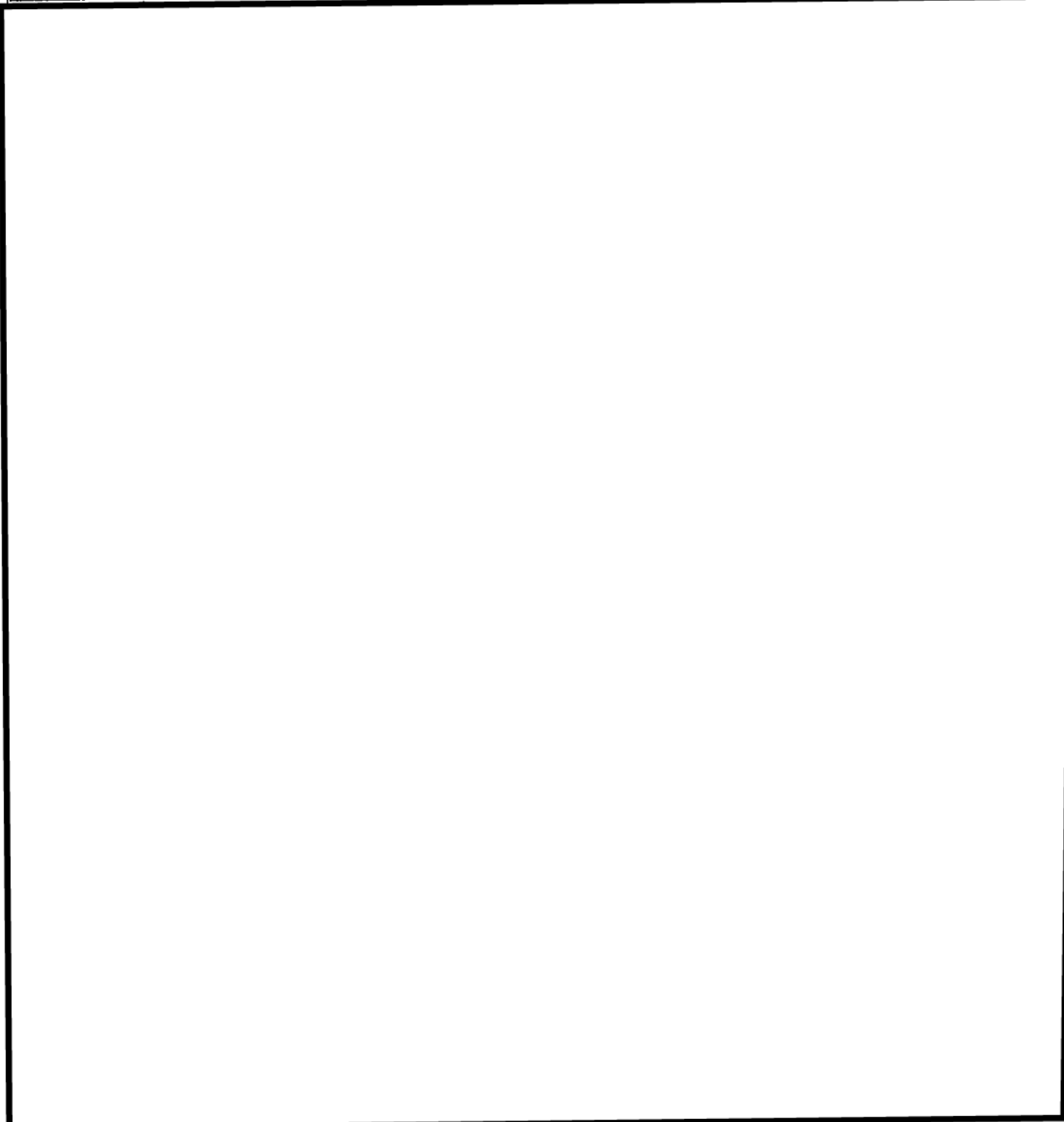
使用計測器、TOOL校正成績一覧（立会検査）

No	測定項目	計測器、TOOL 名称	仕様	管理番号	校正成績 参照頁No.	備考
1	全巾	巻尺		Y-A1C-040	1	
2	容器高さ	巻尺		Y-A1C-040	1	
3	外蓋外径	TOOL No. 4 (通り)		Y-A1V-506	2	
		TOOL No. 4a (止まり)		Y-A1V-507	3	
4	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No. 1 (通り)		Y-A1V-503	4	
		TOOL No. 3 (止まり)		Y-A1V-505	5	
5	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No. 1 (通り)		Y-A1V-503	4	
		TOOL No. 2 (止まり)		Y-A1V-504	6	
6	内蓋嵌合部寸法	TOOL No. 11 (通り、止まり)		No.11	7	
7	内容器フランジ 内径	TOOL No. 7 (通り)		Y-A1V-508	8	
		TOOL No. 7a (止まり)	Y-A1V-509	9		
8	内容器深さ	デプスゲージ	Y-A1N-154	10		
9	内容器と外容器間の 距離	ノギス	O-A1J-187	11		
10	容器重量	秤量計	L42228	12		

計量器検査成績表

承認	審査
(押村)	(下江)

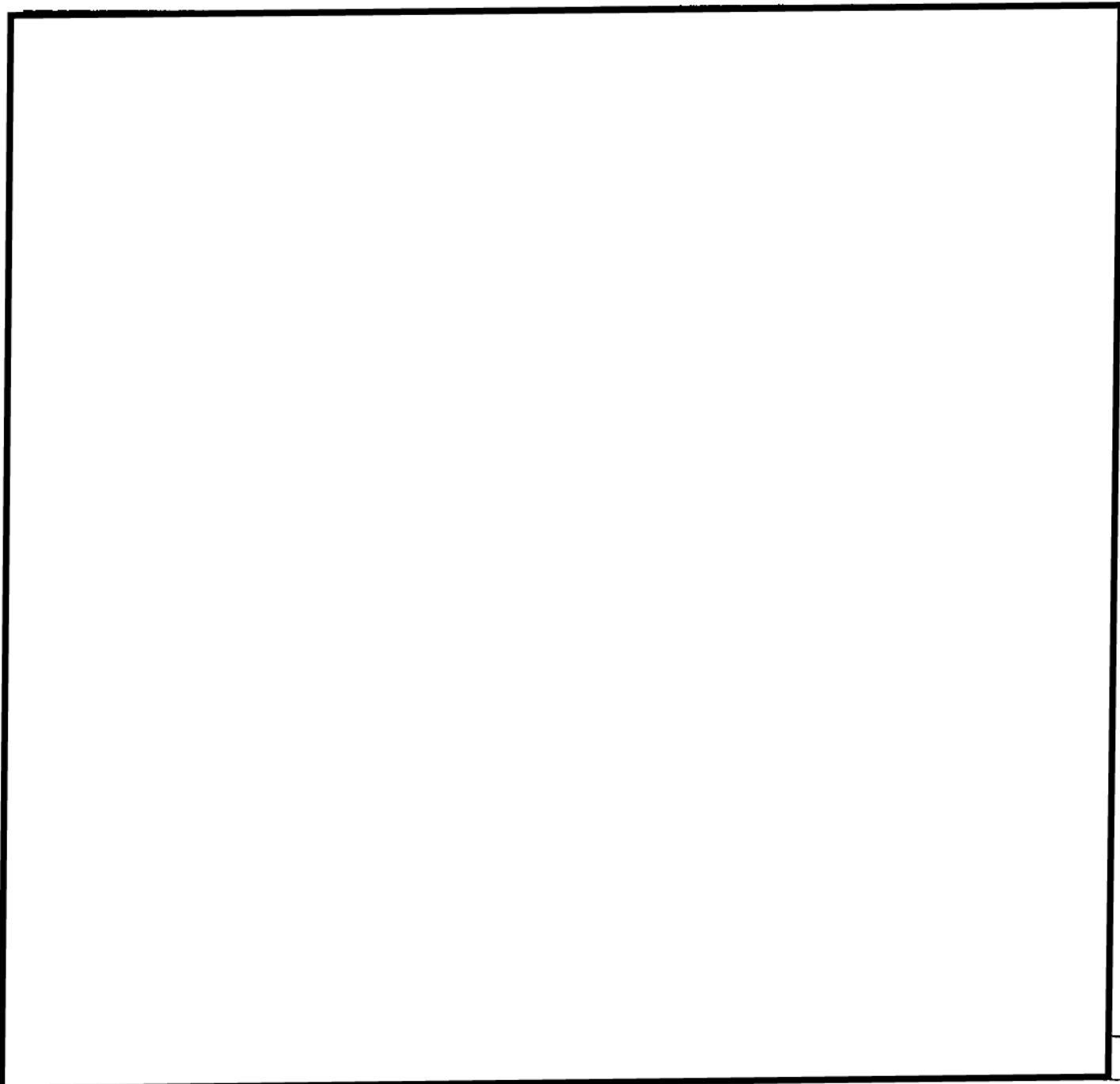
所 属	品保	使用場所	高台事務棟	有効期限	02.07 ~ 02.11
計測器名称	巻尺	管理番号	Y-A1C-040	管理区分	A 級
メーカー	京都度器	型式	KF16-55	製造番号	
検査要領	要検-038	標準器番号	1S-A-43 1S-A-37		
検査年月日	02.07.24	検査種類	定検	温度・湿度	21℃ 50%





所 属	部 門
(川)	(下江)

計 量 器 檢 査 成 績 表

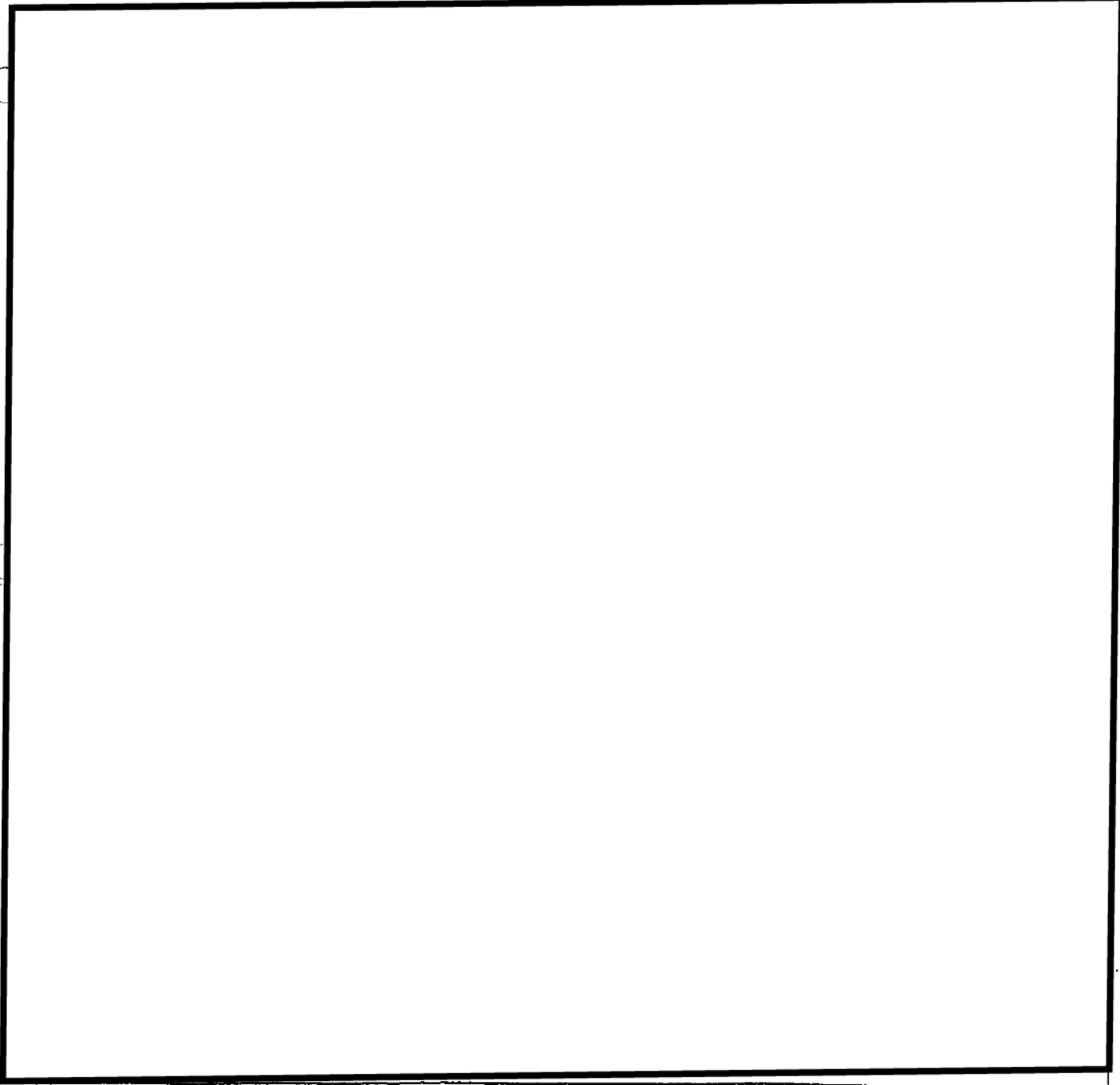
所 属	品 保	使 用 場 所	高 台 事 務 棟	有 効 期 限	02.08 ~ 03.01
計 測 器 名 称	檢 査 治 工 具	管 理 番 号	Y-A1V-506	管 理 区 分	B 級
メ ー カ ー	東 邦 研	型 式	444.0	製 造 番 号	-----
檢 査 票 領	要 檢 - 117 - 3	標 準 器 番 号	J-A3G-001		
檢 査 年 月 日	02.08.06	檢 査 種 類	檢 収 檢 査	温 度 ・ 湿 度	26 °C 52 %
判 定 基 準	下 記 参 照				
合 否 判 定	合 格	檢 査 員	加 田	檢 査 周 期	6 ヶ 月





計量器検査成績表

承認	器具
	

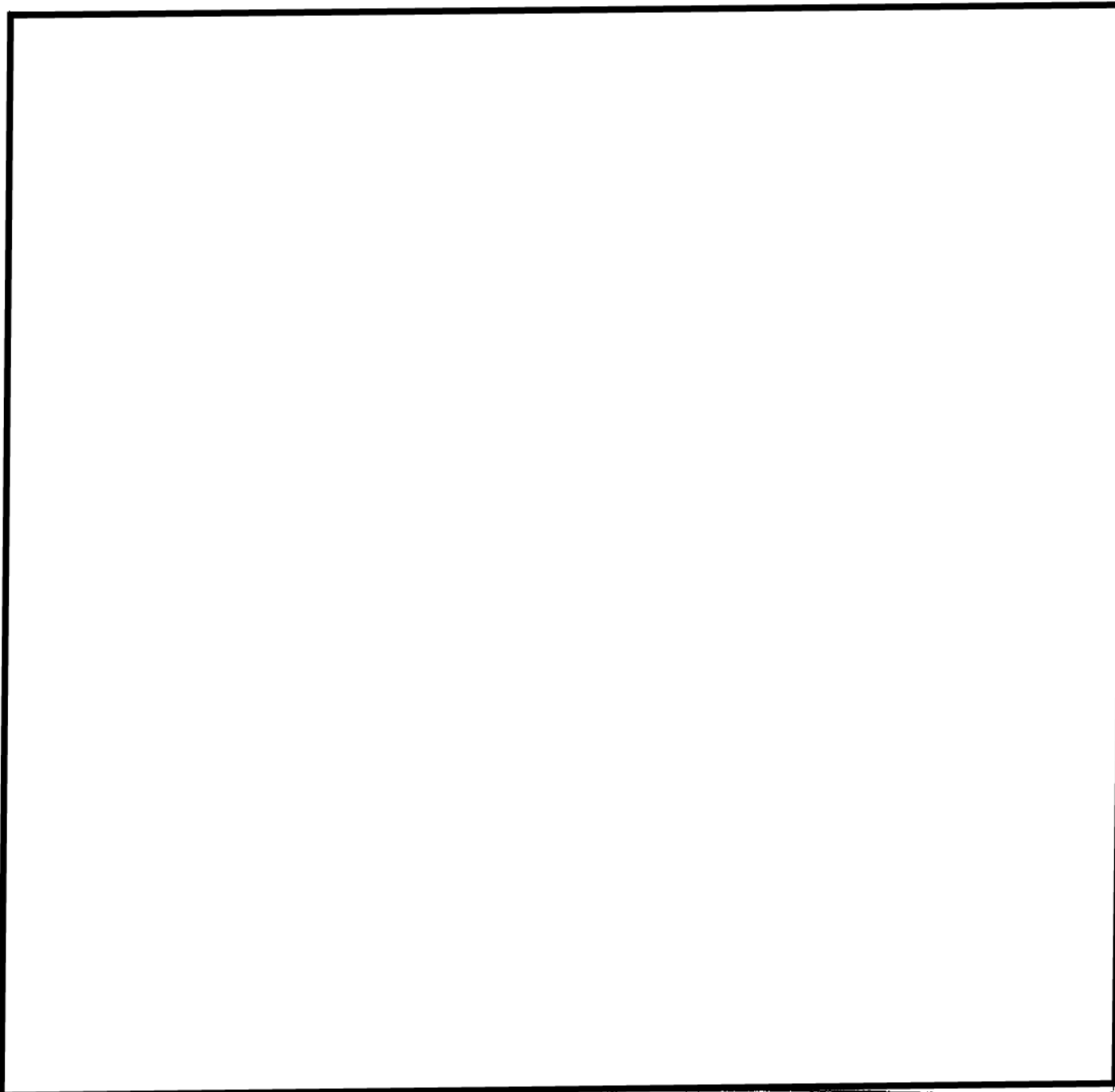
所 属	品保	使用場所	高台事務棟	有効期限	02.08~03.01
計測器名称	検査治工具	管理番号	Y-A1V-507 ...	管理区分	B級
メーカー	東邦E/N	型式	11.0 440.0	製造番号	-----
検査要領	要領-117-3	標準器番号	J-A1B-069 J-A1K-505 J-A1R-051 J-A3G-001		
検査年月日	02.08.06	検査種類	検収検査	湿度・湿度	26℃ 52%
判定基準	下記参照				
合否判定	合格	検査員	力日 田	検査周期	6ヶ月



承認	審査
	

計量器検査成績表

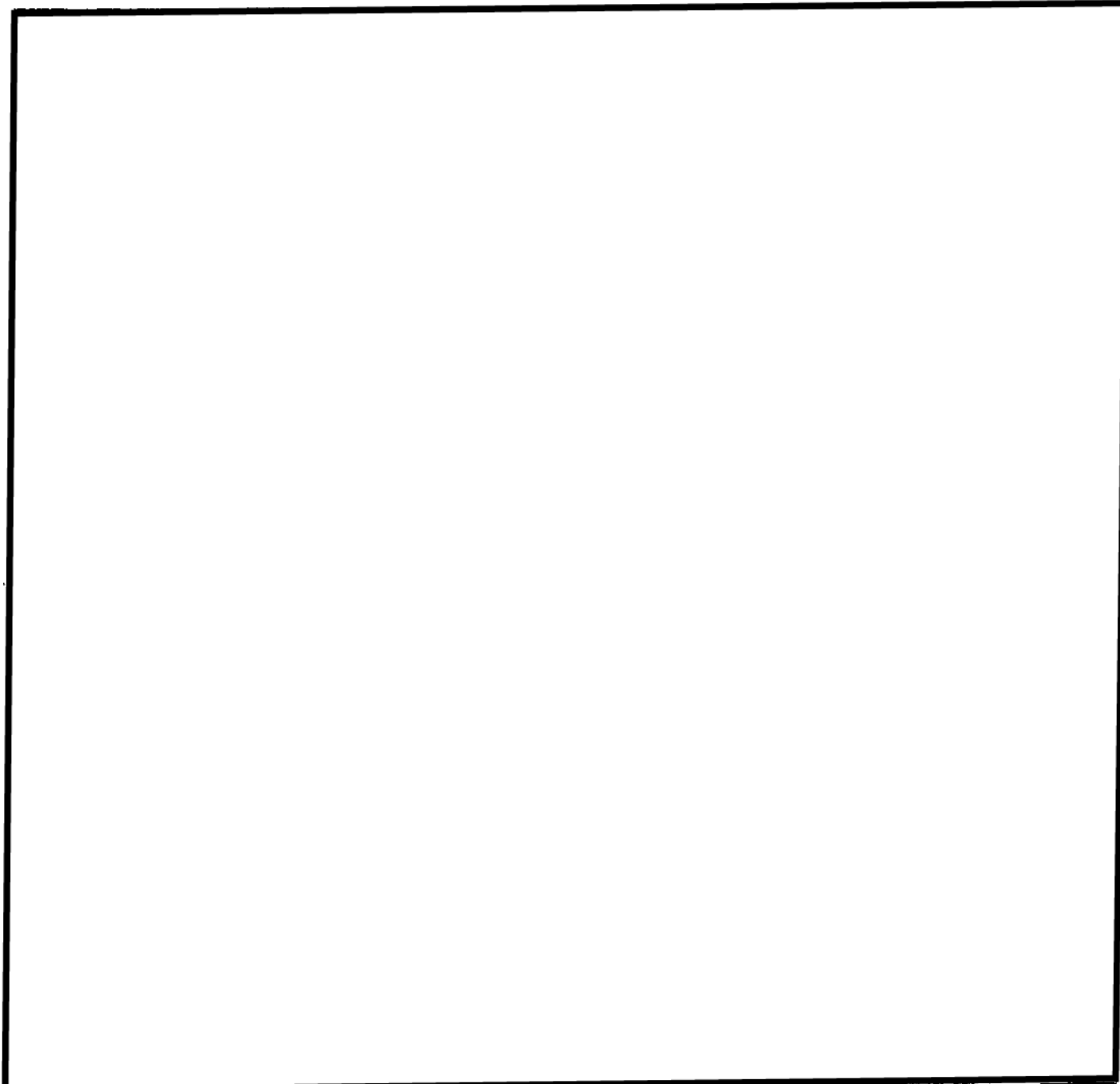
所 属	品保	使用場所	高台事務棟	有効期限	02.08~03.01
計測器名称	検査治工具	管理番号	Y-A1V-503	管理区分	B級
メーカ	東邦E/N	型 式	4.3 340.5 350.5	製造番号	-----
検査票領	要検-117-3	標準器番号	J-A1B-069 J-A1K-505 J-A1R-051 J-A3G-001		
検査年月日	02.08.06	検査種類	検収検査	温度・湿度	26℃ 52%
判定基準	下記参照				
可否判定	合格	検査員	加 田	検査周期	6ヶ月



承認	簽蓋
川村	下江

計量器檢査成績表

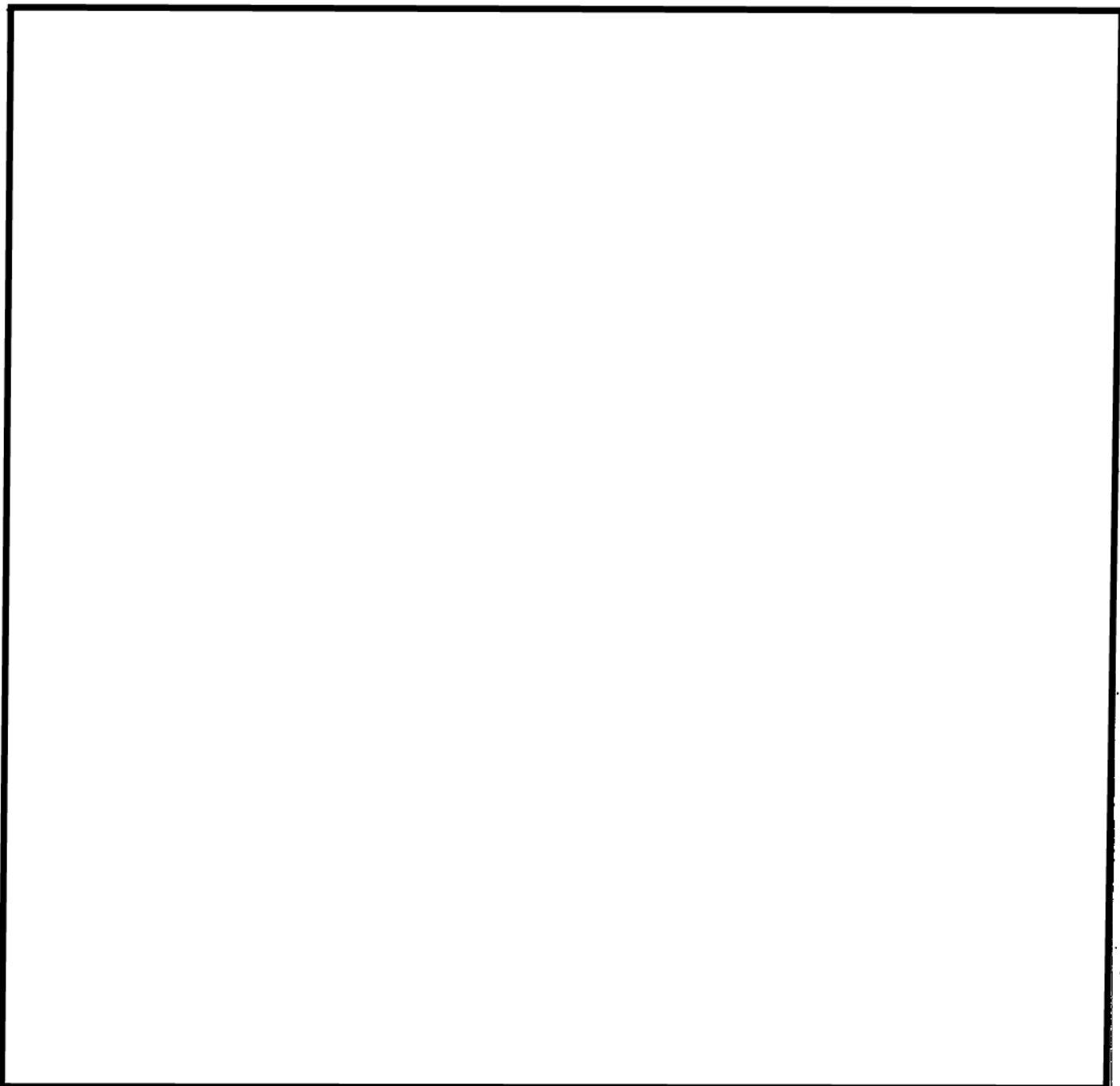
所 属	品保	使用場所	高台事務棟	有効期限	02.08~03.01
計測器名称	檢定治工具	管理番号	Y-A1V-505	管理区分	B級
メーカー	東邦	型式	4.3 339.5 351.0	製造番号	-----
檢査票額	要檢-117-3	標準器番号	J-A1B-069 J-A1K-505 J-A1R-051 J-A3G-001		
檢査年月日	02.08.06	檢査種類	檢収檢査	温度・湿度	26℃ 52%
判定基準	下記参照				
合否判定	合格	檢査員	加田	檢査周期	6ヶ月





計量器検査成績表

承認	承認
川村	下江

所 属	品保	使用者所	高台事務棟	有効期限	02.08~03.01
計測器名称	検査治工具	管理番号	Y-A1V-504	管理区分	B級
寸 法	東邦E/N	型 式	11.0 349.5	標準番号	-----
検査規程	要検-117-3	標準器番号	J-A1B-069 J-A1K-505 J-A1R-051 J-A3G-001		
検査年月日	02.08.06	検査種類	検取検査	温度・湿度	26℃ 52%
判定基準	下記参照				
合格判定	合格	検査員	加 田	検査周期	6ヶ月



計量器検査成績表

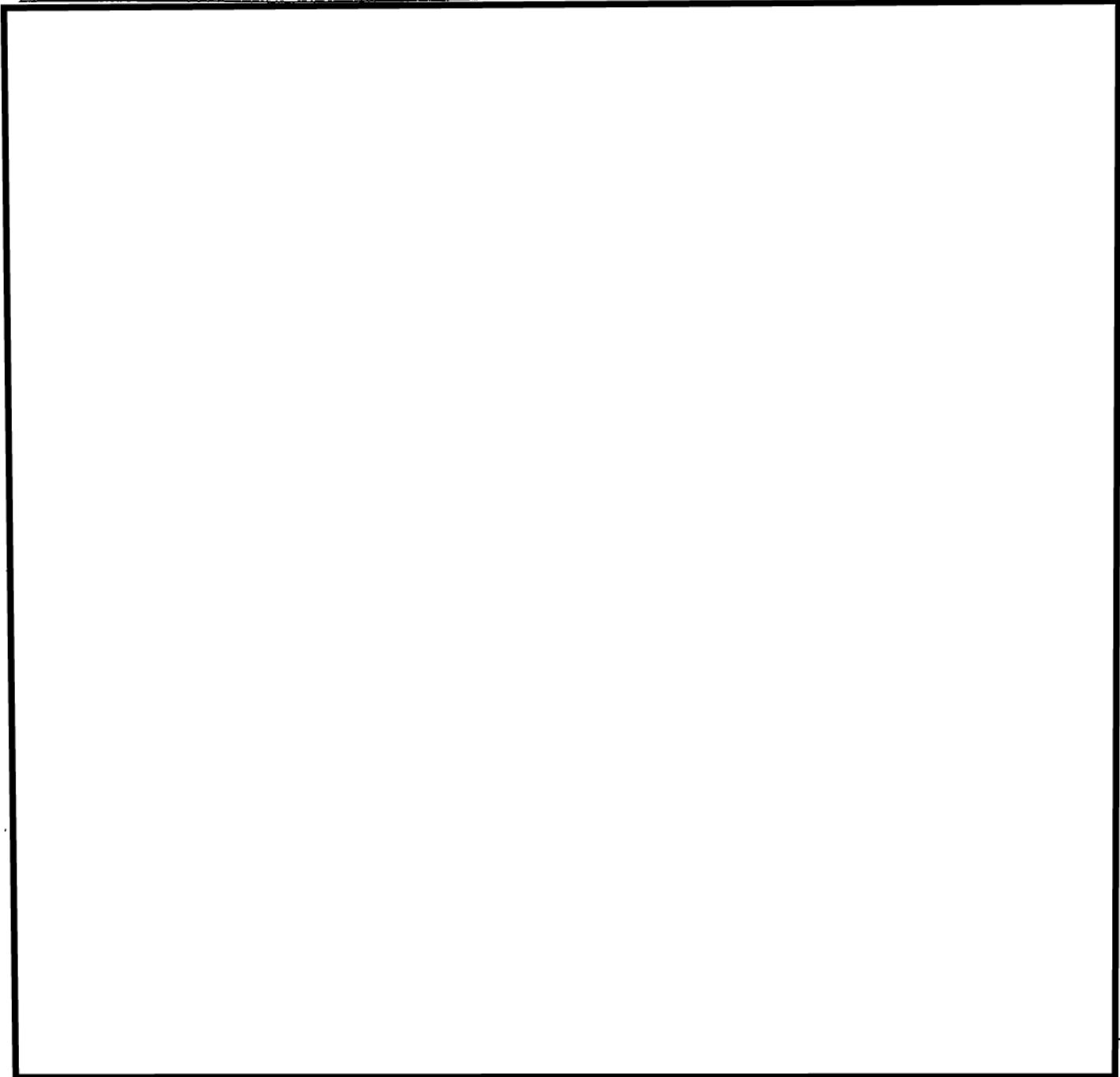
号 認	号 認
	

所 属	品 保	使用場所	高台事務棟	有効期限	02.08~03.01
計測器名称	検査治工具	管理番号	Y-A1V-508	管理区分	B級
メ ー ー	東邦 E/N	型 式	341.5	製造番号	-----
検査票額	要検-117-3	標準器番号	J-A3G-001		
検査年月日	02.08.08	検査種類	検収検査	温度・湿度	26 °C 52 %
判定基準	下記参照				
合 否 判 定	合 格	検査員	加 田	検査周期	6ヶ月



計量器検査成績表

三 認	審 査
川村	下江

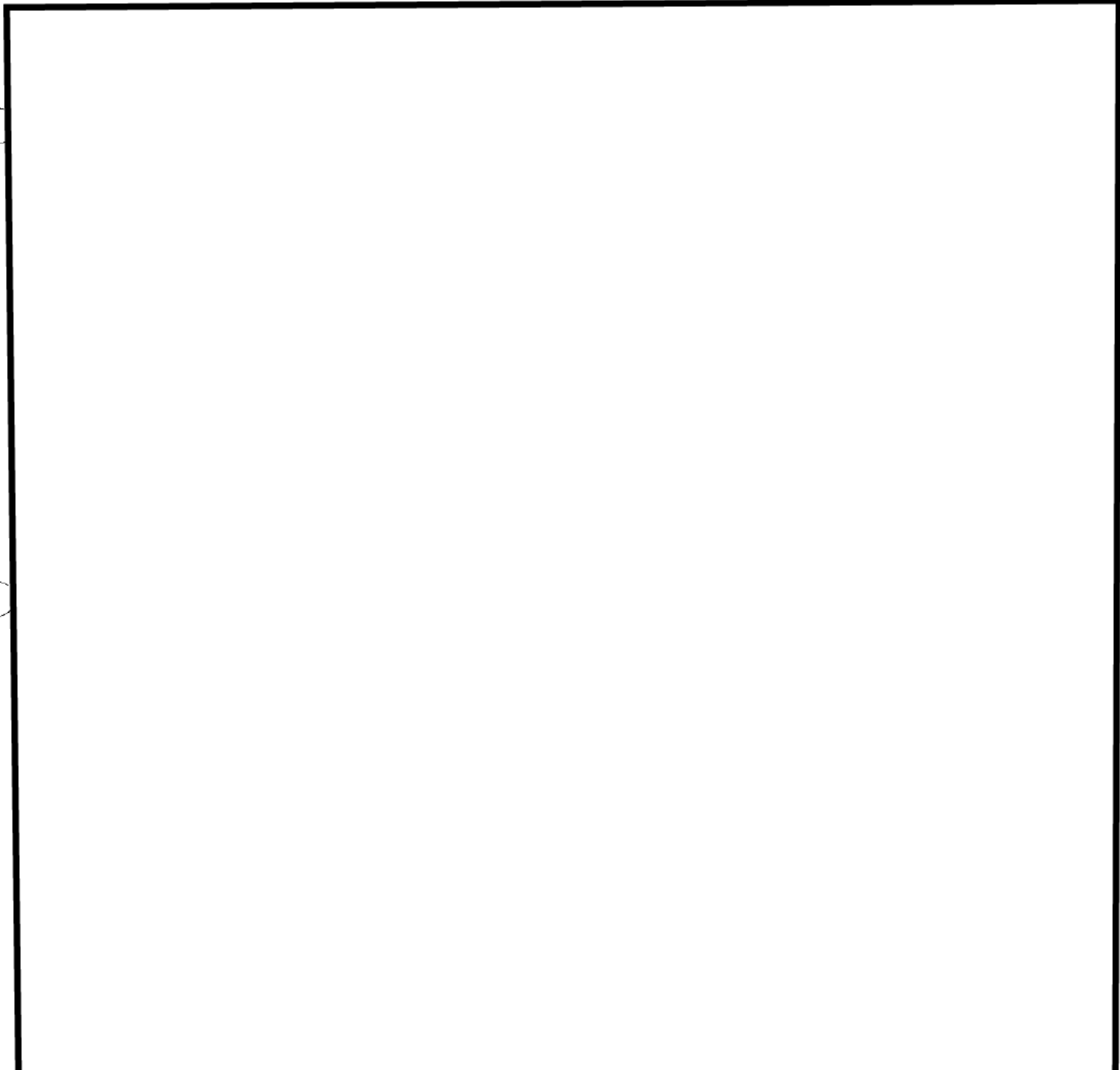
所 属	品 保	使用場所	高台事務棟	有効期限	02.08~03.01
計測器名称	検査治工具	管理番号	Y-A1V-509	管理区分	B級
メーカ	東邦	型 式	342.5	製造番号	-----
検査票額	要検-117-3	標準器番号	J-A3G-001		
検査年月日	02.08.06	検査種類	検収検査	温度・湿度	26℃ 52%
判定基準	下記参照				
合否判定	合格	検査員	加 田	検査周期	6ヶ月





計量器検査成績表

承認	審査
	

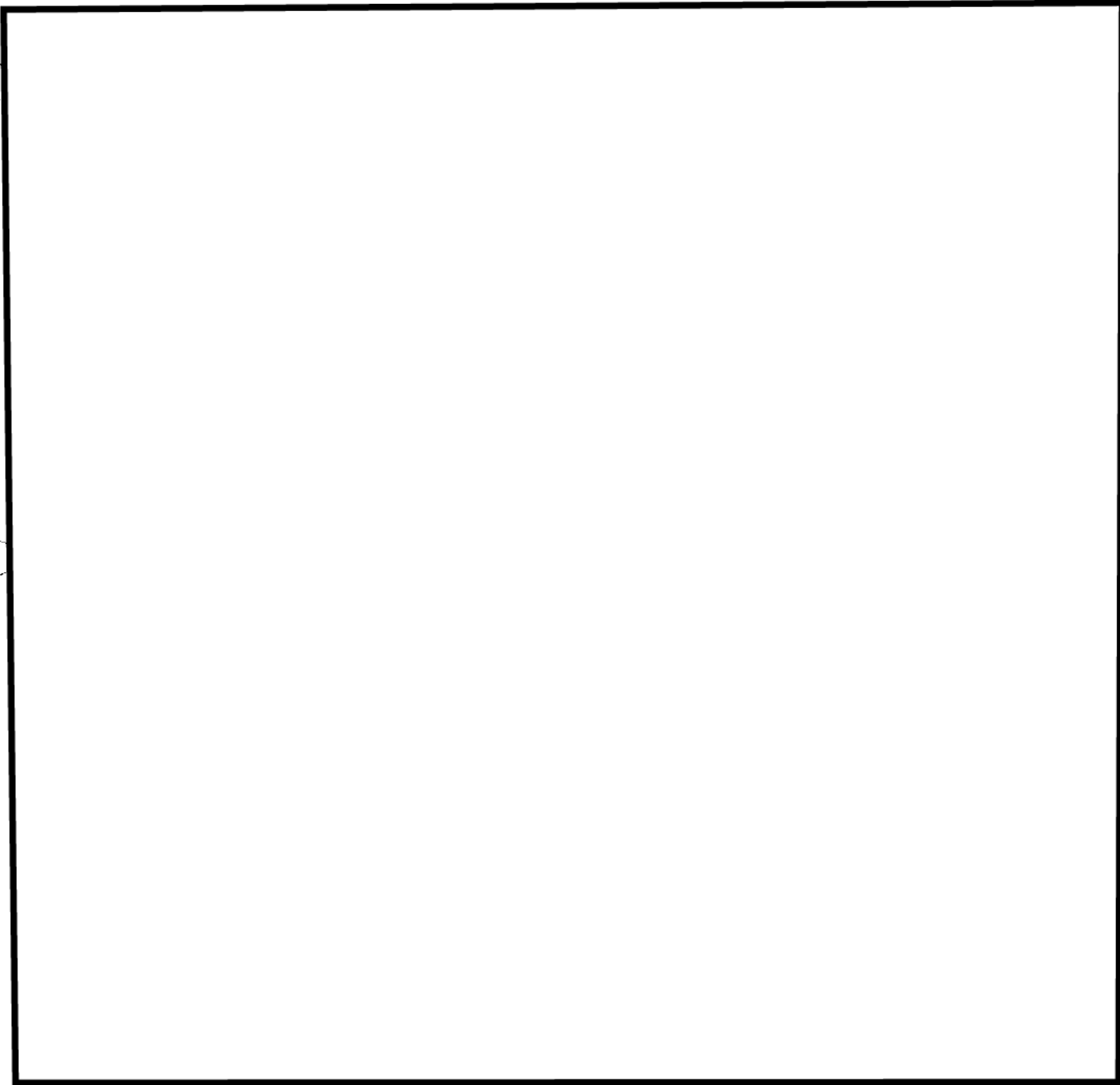
所 属	検査4班	使用場所	フランス	有効期限	02.08 ~ 02.12
計測器名称	デプスゲージ	管理番号	Y-A1N-154	管理区分	A 級
メーカー	ミツトヨ	型 式	VDS-75DC	製造番号	0000062
検査要領	要検-036-1	標準器番号	1S-A-13		
検査年月日	2002.08.15	検査種類	検収検査	温度・湿度	21℃ 50%
判定基準	±0.06mm			最小目盛	0.01mm
合否判定	合格	検査員	福田	検査周期	4ヶ月



承認	審査
	

計量器検査成績表

所属	検査2班	使用場所	P1検査室	有効期限	02.05~02.09
計測器名称	ノギス	管理番号	O-A1J-187	管理区分	A級
メーカー	三豊製作所	型式	530-101	製造番号	21M927
検査要領	要検-023-2	標準器番号	IS-A-03 IS-A-09 IS-A-11 IS-A-22		
検査年月日	02.05.10	検査種類	定検	温度・湿度	23℃ 60%
判定基準	±0.07mm×1.5倍≒±0.11mm			最小目盛	0.05mm
可否判定	合格	検査員	西村	検査周期	4ヶ月





N° de certificat d'étalonnage: 5/133384/1

Cient: MAINCO service emballage.

Procédure SP/AW/98/064

Désignation: Transpalette à mesure de charge intégré

Constructeur: BALEA

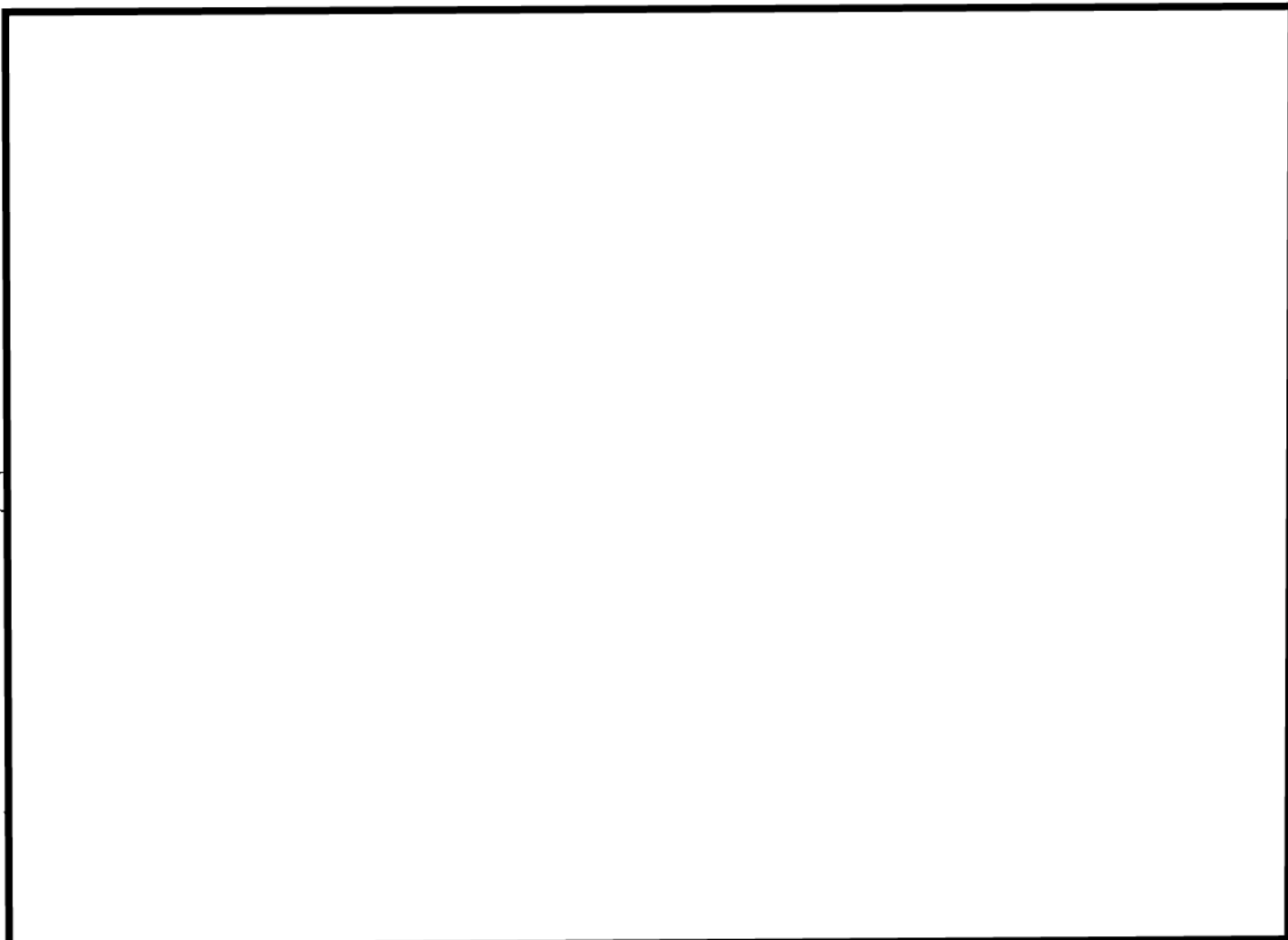
Date: le 09/09/02

Type: 0 à 2 tonnes par 1Kg

Validité: 09/09/03

N° de série: L42228

CAUCHON Yann



TNF-XI 型輸送容器検査成績

(自主検査記録:NFK-QA-5612)

目 次

No	分類	内容	備考
①	添付 1	TNF-XI 型輸送容器検査結果	NFK-QA-5612 表紙 (下記付属) ●別紙 1 : 輸送容器検査記録 (確認書) ●別添 1 : 検査対象輸送容器
②	添付 2	輸送容器検査結果	対象容器 各検査結果
③	別紙	輸送容器検査結果 (別紙)	添付 2 の別紙
④	付属資料	輸送容器検査結果 (付属資料)	別紙の付属資料
⑤	校正記録	使用計測器、TOOL 校正成績一覧	自主検査時使用計測器、TOOL 校正成績書



TNF-XI 型輸送容器検査結果

平成 14 年 9 月

原子燃料工業株式会社

輸送容器検査記録

1. 輸送容器の名称 TNF-XI 型
2. 検査対象輸送容器 52 基 (別添 1 のとおり)
3. 検査場所
4. 検査年月日 平成 14 年 8 月 19 日 ~ 9 月 13 日
5. 検査責任者 原子燃料工業株式会社 熊取事業所
6. 検査結果

合格

検査対象輸送容器

No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号
1	TNF-XI-0001	21	TNF-XI-0029	41	TNF-XI-0050
2	TNF-XI-0006	22	TNF-XI-0030	42	TNF-XI-0051
3	TNF-XI-0007	23	TNF-XI-0031	43	TNF-XI-0052
4	TNF-XI-0008	24	TNF-XI-0032	44	TNF-XI-0053
5	TNF-XI-0009	25	TNF-XI-0033	45	TNF-XI-0054
6	TNF-XI-0010	26	TNF-XI-0035	46	TNF-XI-0055
7	TNF-XI-0011	27	TNF-XI-0036	47	TNF-XI-0056
8	TNF-XI-0012	28	TNF-XI-0037	48	TNF-XI-0057
9	TNF-XI-0013	29	TNF-XI-0038	49	TNF-XI-0058
10	TNF-XI-0014	30	TNF-XI-0039	50	TNF-XI-0059
11	TNF-XI-0016	31	TNF-XI-0040	51	TNF-XI-0060
12	TNF-XI-0018	32	TNF-XI-0041	52	TNF-XI-0061
13	TNF-XI-0019	33	TNF-XI-0042		
14	TNF-XI-0021	34	TNF-XI-0043		
15	TNF-XI-0023	35	TNF-XI-0044		
16	TNF-XI-0024	36	TNF-XI-0045		
17	TNF-XI-0025	37	TNF-XI-0046		
18	TNF-XI-0026	38	TNF-XI-0047		
19	TNF-XI-0027	39	TNF-XI-0048		
20	TNF-XI-0028	40	TNF-XI-0049		



添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNI-XI-0001

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内懸溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 11 日	村上

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0006

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績簿により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 4 日	加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0007

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を自視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を自視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
示随界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 4 日	加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0008

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未磨身検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 2 日	加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0009

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位値は参考3を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未産界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成14年9月11日	村上

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNE-XJ-0010

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 11 日	村上

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0011

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 3 日	加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: JNF-XI-0012

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全中	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考3を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未應界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成14年9月3日	加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0013

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 11 日	村上

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0014

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 2 日	加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0016

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 4 日	加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0018

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 4 日	加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNE-NI-0019

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未磨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 4 日	加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0021

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考3を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未隣界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成14年9月4日	加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0023

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾		立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査				
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 11 日	村上

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0024

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床境界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査				
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 4 日	加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0025

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績簿により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未固着検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 4 日	加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-X1-0026

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 4 日	加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0027

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考8を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未届界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成14年9月11日	村上

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0028

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾		立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 4 日	加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0029

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考3を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成14年9月11日	村上

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-X1-0030

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 11 日	村上

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNTF-XI-0031

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位値は参考3を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未腐界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成14年9月11日	村上

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0032

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未届界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 11 日	村上

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0033

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 金巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 11 日	村上

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0035

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考8を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 材 質 の 取 扱 い の 取 扱 い の 取 扱 い の 取 扱 い	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙3参照
取 扱 い の 取 扱 い の 取 扱 い の 取 扱 い	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成14年9月11日	村上

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0036

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査		合		
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		合		
未届界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認		合	別紙 2 参照	
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認		合	別紙 3 参照	
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—		
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合	別紙 4 参照	

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 4 日	加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0037

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未腐界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 11 日	村上

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0038

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成履書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 11 日	村上

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0040

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 11 日	村上

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-N1-0039

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。容器外観を目視により確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未蓋界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 11 日	村上

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-X1-0041

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未應界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 11 日	村上

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0042

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 11 日	村上

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNE-XI-0043

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査		合		
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を自視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を自視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 11 日	村上

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0044

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考3を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙8参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成14年9月11日	村上

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0046

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重墨検査		容器重墨を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 11 日	村上

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0016

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 10 日	村上

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0047

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 11 日	村上

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-X1-0048

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床境界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 9 日	村上

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0049

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全市		立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を別定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未腐界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 9 日	村上

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0050

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。 容器外観を目視により確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 10 日	村上

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0061

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 11 日	村上

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XL-0052

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 11 日	村上

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0053

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 寸 法 確 認 位 置 は 参 考 3 を 参 照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 9 日	村上

添付 2 輸送容器検査結果

検査容器番号：TNF-NJ-0054

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未障界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 11 日	村上

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0055

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績簿により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考3を参照。	立会検査		合		
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成14年9月10日	村上

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0056

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			---	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 10 日	村上

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0057

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 10 日	村上

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0058

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
承認検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 9 日	村上

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0059

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾		立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 11 日	村上

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0060

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を自視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 10 日	村上

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-X1-0061

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床層界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 10 日	村上



輸送容器検査結果

(別紙)

別紙 1-1	輸送容器	使用材料一覧
別紙 1-2	輸送容器	使用材料表 1
別紙 1-3	輸送容器	使用材料表 2 (BORA レジン)
別紙 1-4	輸送容器	使用材料表 3 (フェノリックフォーム：ベルト)
別紙 1-5	輸送容器	使用材料表 4 (フェノリックフォーム：コーナー)
別紙 1-6	輸送容器	使用材料表 5 (フェノリックフォーム：ボトム)
別紙 1-7	輸送容器	使用材料表 6 (フェノリックフォーム：注入材)
別紙 1-8	輸送容器	使用材料表 7 (フェノリックフォーム：ディスク)
別紙 2-1	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (B-SUS：内容器用)
別紙 2-2	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (B-SUS：外蓋用)
別紙 3	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (BORA レジン)
別紙 4	輸送容器	気密試験結果一覧

輸送容器 使用材料一覧

品名	No.																														
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
容器 本体	1 外容器側面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
	2 外容器上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
	3 外容器底面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
	4 外容器側面補強板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
	5 外容器フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
	6 内容器内壁板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	7 内容器外壁板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	8 内容器底面板【内面】	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	8 内容器底面板【外面】	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	9 内容器外蓋取納部	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
10 内容器フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
11 内容器中性子吸収材(側面)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
12 内容器中性子吸収材(底面)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
13 内容器連結パイプ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
14 内容器連結補強板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
15 脚板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
16 カタキンピン	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
17 外蓋回り止めパイプ板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
18 内蓋回り止めストッパー板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
19 耐熱衝撃緩衝材(ベルト)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
20 耐熱衝撃緩衝材(コーナー)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
21 耐熱衝撃緩衝材(ボトム)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
22 耐熱衝撃緩衝材(注入材)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
23 側面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
24 上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
25 底面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
26 フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
27 ハンドル	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
28 補強材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
29 耐熱衝撃緩衝材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
30 中性子吸収材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
31 内蓋板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
32 内蓋パイオネット【回り止めピン】	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
32 内蓋パイオネット	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
33 ガスケット	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	

*:各ミルシート整理番号とヒートNo対応等は、(別紙1-2)参照。

輸送容器 使用材料一覧

品名	No.																						
	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	
	容器番号 (TNP-XI-末尾No)																						
	ミルシート整理番号																						
1 外容器側面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
2 外容器上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
3 外容器底面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
4 外容器側面補強板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
5 外容器フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
6 内容器内蓋板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
7 内容器外蓋板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
8 内容器底面板(内筒)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
8 内容器底面板(外筒)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
9 内容器外蓋取納部	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
10 内容器フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
11 内容器中性子吸収材(側面)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
12 内容器中性子吸収材(底面)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
13 内容器連結パイプ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
14 内容器連結補強板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
15 脚板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
16 スカッフピン	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
17 外蓋回り止めパイプ板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
18 内蓋回り止めストッパ板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
19 耐熱衝撃緩衝材(ベルト)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
20 耐熱衝撃緩衝材(コーナー)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
21 耐熱衝撃緩衝材(ボトム)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
22 耐熱衝撃緩衝材(注入材)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
23 側面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
24 上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
25 底面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
26 フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
27 ハンドル	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
28 補強材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
29 耐熱衝撃緩衝材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
30 中性子吸収材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
31 内蓋板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
32 内蓋パイプネット(回り止めピン)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
32 内蓋パイプネット(回り止めピン)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
32 内蓋パイプネット	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
33 ガスケット	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	

*:各ミルシート整理番号とヒートNo対応等は、(別紙1-2)参照。

輸送容器 使用材料表1

ミルシート 整理番号	ヒートNo.	ロットNo.	寸法	種別No.	適用規格
4-1	064406	493461		4307	EN10088-2
4-2	N112095	11209535		1.4307	EN10088-2
4-3	063878	487049		4307	EN10088-2
4-4	063878	487049		4307	EN10088-2
4-5	063878	487049		4307	EN10088-2
4-6	12254332	D19293		2017A-T451	EN485-2
4-8	35073	27341		2017A-T451	EN485-2
4-12	144058	--		4307	EN10088-3
4-15	063880	487040B		4307	EN10088-2
4-16	N144012	14401229		X2CrNi18-9	EN10088-2
4-17	064689	493896A		4307	EN10088-2
4-18	38L5	--		1.4307	EN10088-3
4-20	455185	24887		Z2CN18-10	NF A49-117
4-24	454706	21993		Z2CN18-10	NF A49-117
4-30	790444	--		X2CrNi18-9	EN10088-3
4-32	233388	--		1.4307	EN10088-3
4-34	233079	000461620		1.4307	EN10088-3
4-36	234090	010284590		1.4307	EN10088-3
4-37	N175053	17505367		1.4307	EN10088-2
4-38	N142091	14209160		1.4307	EN10088-2
4-40	064690	493889A		4307	EN10088-2
4-41	064690	493887A		4307	EN10088-2
4-42	--	--		(EPDM70)	--
4-44	250129	--		1.4307	EN10088-3
4-45	N144049	14404926		1.4307	EN10088-2
4-46	237943	010530 010540 010570		X2CrNi19-11	EN10088-2
4-47	236860	038360		X2CrNi19-11	EN10088-2
4-49	67621	673341		X2CrNi19-11	EN10088-2
4-50	67621	673343		X2CrNi19-11	EN10088-2
4-51	238123	026050		X2CrNi19-11	EN10088-2
4-53	250139	--		1.4307	EN10088-3
4-55	68E3	XW9975		1.4307	EN10028-7
4-56	--	--		(製品証明書)	EN10088-2
4-58	14633	--		1.4307	EN10088-2
4-59	--	--		(EPDM70)	--
4-60	064690	494887A		4307	EN10088-2
4-63	414910	--		1.4307	EN10088-3
4-66	414910	--		1.4307	EN10088-3
4-68	062827	485531		4307	EN10088-2
4-69	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
4-71	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
4-72	065814	495991A		4307	EN10088-2
4-74	064407	493452		4307	EN10088-2
4-75	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
4-77	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
4-A1	454180	41029		4307	EN10088-2
4-A3	54N3	0754N3		1.4307	EN10088-2
4-A9	69L1	0369L1		1.4307	EN10088-2
4-A11	457180	43081		1.4307	EN10088-2
4-A12	N131046	--		1.4307	EN10088-2
4-A15	69L3	--		1.4307	EN10088-2
4-A19	73V9	0373V9		1.4307	EN10088-2
4-B1	H73679	802			
4-B2	H73679	803			
4-B3	G71621	762			

*:各ミルシート整理番号のミルシート写しは、付属資料1参照。

輸送容器 使用材料表2(BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材No
1	TNF-XI-0001	53
		54
		58
		62
2	TNF-XI-0006	74
		75
		76
		78
3	TNF-XI-0007	32
		33
		34
		35
4	TNF-XI-0008	65
		67
		69
		72
5	TNF-XI-0009	45
		60
		68
		70
6	TNF-XI-0010	47
		48
		49
		51
7	TNF-XI-0011	38
		39
		64
		71
8	TNF-XI-0012	84
		85
		88
		89
9	TNF-XI-0013	83
		86
		90
		92
10	TNF-XI-0014	88
		73
		77
		79
11	TNF-XI-0016	101
		102
		106
		110
12	TNF-XI-0018	96
		98
		100
		103
13	TNF-XI-0019	91
		95
		97
		99
14	TNF-XI-0021	139
		143
		144
		146
15	TNF-XI-0023	115
		118
		134
		135
16	TNF-XI-0024	122
		123
		126
		132
17	TNF-XI-0025	114
		116
		117
		121
18	TNF-XI-0026	148
		155
		157
		158
19	TNF-XI-0027	150
		151
		154
		156

輸送容器 使用材料表2(BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	レジン No
20	TNF-XI-0028	125
		128
		130
		131
21	TNF-XI-0029	147
		149
		152
		153
22	TNF-XI-0030	169
		171
		173
		178
23	TNF-XI-0031	136
		140
		163
		164
24	TNF-XI-0032	174
		175
		176
		180
25	TNF-XI-0033	205
		207
		210
		211
26	TNF-XI-0035	161
		166
		167
		168
27	TNF-XI-0036	159
		160
		162
		165
28	TNF-XI-0037	137
		138
		141
		142
29	TNF-XI-0038	209
		212
		215
		216
30	TNF-XI-0039	170
		172
		177
		179
31	TNF-XI-0040	206
		208
		213
		214
32	TNF-XI-0041	194
		200
		202
		203
33	TNF-XI-0042	195
		196
		199
		204
34	TNF-XI-0043	181
		184
		187
		191
35	TNF-XI-0044	237
		238
		239
		240
36	TNF-XI-0045	193
		197
		198
		201
37	TNF-XI-0046	188
		189
		190
		192
38	TNF-XI-0047	242
		243
		245
		246

輸送容器 使用材料表2(BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	レジンNo
39	TNF-XI-0018	244
		247
		248
		249
40	TNF-XI-0019	182
		183
		185
		188
41	TNF-XI-0050	229
		231
		232
		252
42	TNF-XI-0051	250
		251
		253
		258
43	TNF-XI-0052	217
		223
		224
		225
44	TNF-XI-0053	228
		254
		255
		257
45	TNF-XI-0054	218
		219
		222
		226
46	TNF-XI-0055	220
		221
		234
		235
47	TNF-XI-0056	227
		230
		233
		261
48	TNF-XI-0057	283
		284
		265
		266
49	TNF-XI-0058	262
		267
		269
		271
50	TNF-XI-0059	259
		268
		270
		272
51	TNF-XI-0060	256
		260
		273
		275
52	TNF-XI-0061	274
		276
		277
		278

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表3(フェノリックフォーム:ベルト)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0001		C0070	20	TNF-XI-0028		C0098
			C0071				C0099
			C0073				C0100
			C0074				C0154
2	TNF-XI-0006		C0075	21	TNF-XI-0029		C0094
			C0076				C0095
			C0171				C0096
			C0172				C0097
3	TNF-XI-0007		C0082	22	TNF-XI-0030		C0219
			C0083				C0221
			C0086				C0230
			C0087				C0257
4	TNF-XI-0008		C0150	23	TNF-XI-0031		C0224
			C0151				C0232
			C0152				C0248
			C0153				C0266
5	TNF-XI-0009		C0156	24	TNF-XI-0032		C0225
			C0157				C0228
			C0158				C0231
			C0160				C0235
6	TNF-XI-0010		C0072	25	TNF-XI-0033		C0207
			C0180				C0234
			C0181				C0242
			C0182				C0243
7	TNF-XI-0011		C0080	26	TNF-XI-0035		C0196
			C0081				C0201
			C0084				C0252
			C0085				C0258
8	TNF-XI-0012		C0067	27	TNF-XI-0036		C0194
			C0068				C0213
			C0069				C0229
			C0077				C0262
9	TNF-XI-0013		C0079	28	TNF-XI-0037		C0212
			C0155				C0222
			C0167				C0239
			C0170				C0246
10	TNF-XI-0014		C0142	29	TNF-XI-0038		C0217
			C0144				C0249
			C0145				C0253
			C0146				C0263
11	TNF-XI-0016		C0137	30	TNF-XI-0039		C0192
			C0138				C0244
			C0139				C0250
			C0140				C0264
12	TNF-XI-0018		C0143	31	TNF-XI-0040		C0195
			C0147				C0209
			C0148				C0251
			C0149				C0265
13	TNF-XI-0019		C0125	32	TNF-XI-0041		C0214
			C0126				C0227
			C0127				C0247
			C0128				C0259
14	TNF-XI-0021		C0101	33	TNF-XI-0042		C0025
			C0102				C0039
			C0103				C0040
			C0104				C0053
15	TNF-XI-0023		C0105	34	TNF-XI-0043		C0191
			C0106				C0215
			C0107				C0220
			C0108				C0226
16	TNF-XI-0024		C0113	35	TNF-XI-0044		C0024
			C0114				C0027
			C0115				C0037
			C0116				C0063
17	TNF-XI-0025		C0117	36	TNF-XI-0045		C0023
			C0118				C0046
			C0119				C0054
			C0120				C0059
18	TNF-XI-0026		C0088	37	TNF-XI-0046		C0026
			C0089				C0032
			C0193				C0042
			C0210				C0048
19	TNF-XI-0027		C0090	38	TNF-XI-0047		C0045
			C0091				C0047
			C0092				C0081
			C0093				C0065

輸送容器 使用材料表3(フェノリックフォーム:ベルト)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
39	TNF-XI-0048		C0035				
			C0041				
			C0044				
			C0060				
40	TNF-XI-0049		C0022				
			C0020				
			C0043				
			C0064				
41	TNF-XI-0050		C0030				
			C0034				
			C0050				
			C0056				
42	TNF-XI-0051		C0021				
			C0031				
			C0052				
			C0057				
43	TNF-XI-0052		C0038				
			C0049				
			C0055				
			C0058				
44	TNF-XI-0053		C0029				
			C0033				
			C0051				
			C0066				
45	TNF-XI-0054		C0036				
			C0062				
			C0208				
			C0255				
46	TNF-XI-0055		C0200				
			C0237				
			C0241				
			C0245				
47	TNF-XI-0056		C0141				
			C0198				
			C0238				
			C0240				
48	TNF-XI-0057		C0184				
			C0185				
			C0188				
			C0205				
49	TNF-XI-0058		C0204				
			C0216				
			C0254				
			C0261				
50	TNF-XI-0059		C0173				
			C0197				
			C0256				
			C0260				
51	TNF-XI-0060		C0174				
			C0175				
			C0178				
			C0187				
52	TNF-XI-0061		C0177				
			C0178				
			C0186				
			C0205				

*: ベルト成型品の物性値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表I(ポリエリクフォーム:コーナー)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0001	A0063		20	TNF-XI-0028	A0033	
		A0067				A0042	
		A0074				A0051	
		A0078				A0097	
2	TNF-XI-0006	A0120		21	TNF-XI-0029	A0023	
		A0130				A0024	
		A0131				A0050	
		A0132				A0052	
3	TNF-XI-0007	A0027		22	TNF-XI-0030	A0155	
		A0039				A0156	
		A0124				A0159	
		A0126				A0160	
4	TNF-XI-0008	A0021		23	TNF-XI-0031	A0145	
		A0040				A0146	
		A0101				A0147	
		A0112				A0148	
5	TNF-XI-0009	A0085		24	TNF-XI-0032	A0141	
		A0087				A0142	
		A0103				A0143	
		A0109				A0144	
6	TNF-XI-0010	A0029		25	TNF-XI-0033	A0178	
		A0069				A0184	
		A0072				A0185	
		A0075				A0188	
7	TNF-XI-0011	A0088		26	TNF-XI-0035	A0161	
		A0107				A0162	
		A0108				A0163	
		A0119				A0164	
8	TNF-XI-0012	A0093		27	TNF-XI-0036	A0151	
		A0106				A0152	
		A0113				A0153	
		A0114				A0158	
9	TNF-XI-0013	A0094		28	TNF-XI-0037	A0149	
		A0111				A0150	
		A0133				A0154	
		A0135				A0157	
10	TNF-XI-0014	A0044		29	TNF-XI-0038	A0171	
		A0059				A0177	
		A0089				A0179	
		A0105				A0181	
11	TNF-XI-0016	A0117		30	TNF-XI-0039	A0182	
		A0118				A0183	
		A0121				A0186	
		A0123				A0187	
12	TNF-XI-0018	A0116		31	TNF-XI-0040	A0173	
		A0120				A0174	
		A0122				A0175	
		A0129				A0176	
13	TNF-XI-0019	A0028		32	TNF-XI-0041	A0165	
		A0030				A0166	
		A0058				A0167	
		A0086				A0168	
14	TNF-XI-0021	A0034		33	TNF-XI-0042	A0251	
		A0056				A0252	
		A0096				A0255	
		A0100				A0256	
15	TNF-XI-0023	A0035		34	TNF-XI-0043	A0169	
		A0038				A0170	
		A0037				A0172	
		A0038				A0180	
16	TNF-XI-0024	A0055		35	TNF-XI-0044	A0257	
		A0064				A0258	
		A0137				A0259	
		A0139				A0260	
17	TNF-XI-0025	A0031		36	TNF-XI-0045	A0241	
		A0032				A0242	
		A0057				A0243	
		A0081				A0244	
18	TNF-XI-0026	A0022		37	TNF-XI-0046	A0237	
		A0053				A0238	
		A0061				A0239	
		A0062				A0240	
19	TNF-XI-0027	A0025		38	TNF-XI-0047	A0223	
		A0026				A0224	
		A0045				A0229	
		A0046				A0230	

輸送容器 使用材料表4(フェノリックフォーム:コーナー)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材目	フォームNo			原材目	フォームNo
39	TNF-XI-0048		A0245				
			A0246				
			A0247				
			A0248				
40	TNF-XI-0049		A0249				
			A0250				
			A0253				
			A0254				
41	TNF-XI-0050		A0221				
			A0222				
			A0235				
			A0236				
42	TNF-XI-0051		A0231				
			A0232				
			A0233				
			A0234				
43	TNF-XI-0052		A0225				
			A0226				
			A0227				
			A0228				
44	TNF-XI-0053		A0207				
			A0208				
			A0213				
			A0214				
45	TNF-XI-0054		A0190				
			A0191				
			A0199				
			A0200				
46	TNF-XI-0055		A0194				
			A0195				
			A0203				
			A0204				
47	TNF-XI-0056		A0192				
			A0196				
			A0201				
			A0202				
48	TNF-XI-0057		A0189				
			A0198				
			A0211				
			A0212				
49	TNF-XI-0058		A0193				
			A0197				
			A0205				
			A0206				
50	TNF-XI-0059		A0209				
			A0210				
			A0217				
			A0218				
51	TNF-XI-0060		A0215				
			A0216				
			A0219				
			A0220				
52	TNF-XI-0061		A0265				
			A0266				
			A0267				
			A0268				

*:コーナー成型品の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表7(フロッピーディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原目録	フロッピーディスク			原目録	フロッピーディスク
1	TNF-XI-0001	D0101		11	TNF-XI-0016	D0046	
		D0109				D0066	
		D0110				D0067	
		D0117				D0073	
		D0141				D0074	
		D0142				D0075	
		D0144				D0076	
		D0148				D0078	
2	TNF-XI-0006	D0059		12	TNF-XI-0018	D0041	
		D0064				D0047	
		D0065				D0185	
		D0069				D0186	
		D0077				D0199	
		D0084				D0200	
		D0093				D0211	
		D0095				D0212	
3	TNF-XI-0007	D0112		13	TNF-XI-0019	D0042	
		D0113				D0052	
		D0115				D0171	
		D0119				D0172	
		D0135				D0213	
		D0136				D0214	
		D0138				D0231	
		D0143				D0232	
4	TNF-XI-0008	D0097		14	TNF-XI-0021	D0048	
		D0099				D0062	
		D0121				D0063	
		D0122				D0085	
		D0127				D0088	
		D0128				D0102	
		D0146				D0108	
		D0149				D0159	
5	TNF-XI-0009	D0314		15	TNF-XI-0023	D0043	
		D0315				D0045	
		D0328				D0191	
		D0334				D0192	
		D0376				D0219	
		D0377				D0220	
		D0445				D0225	
		D0446				D0226	
6	TNF-XI-0010	D0289		16	TNF-XI-0024	D0179	
		D0300				D0180	
		D0311				D0233	
		D0315				D0234	
		D0417				D0235	
		D0418				D0236	
		D0439				D0269	
		D0440				D0270	
7	TNF-XI-0011	D0072		17	TNF-XI-0025	D0173	
		D0078				D0174	
		D0094				D0205	
		D0096				D0206	
		D0123				D0249	
		D0125				D0250	
		D0151				D0263	
		D0153				D0264	
8	TNF-XI-0012	D0092		18	TNF-XI-0026	D0189	
		D0103				D0190	
		D0104				D0197	
		D0111				D0198	
		D0114				D0239	
		D0118				D0240	
		D0120				D0257	
		D0124				D0258	
9	TNF-XI-0013	D0283		19	TNF-XI-0027	D0044	
		D0284				D0049	
		D0357				D0050	
		D0358				D0053	
		D0409				D0167	
		D0410				D0188	
		D0413				D0247	
		D0414				D0248	
10	TNF-XI-0014	D0070		20	TNF-XI-0028	D0165	
		D0071				D0166	
		D0082				D0221	
		D0100				D0222	
		D0105				D0243	
		D0107				D0244	
		D0139				D0259	
		D0150				D0260	

輸送容器 使用材料表7(フェニリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
21	TNF-XI-0029	D0187		31	TNF-XI-0040	D0425	
		D0188				D0426	
		D0201				D0429	
		D0202				D0430	
		D0217				D0480	
		D0218				D0481	
		D0241				D0495	
		D0242				D0496	
22	TNF-XI-0030	D0369		32	TNF-XI-0041	D0391	
		D0370				D0392	
		D0457				D0393	
		D0458				D0394	
		D0463				D0451	
		D0466				D0452	
		D0512				D0501	
		D0514				D0502	
23	TNF-XI-0031	D0371		33	TNF-XI-0042	D0384	
		D0455				D0385	
		D0459				D0483	
		D0503				D0484	
		D0507				D0489	
		D0511				D0490	
		D0517				D0491	
		D0321				D0494	
24	TNF-XI-0032	D0322		34	TNF-XI-0043	D0397	
		D0345				D0398	
		D0346				D0423	
		D0349				D0424	
		D0350				D0449	
		D0372				D0450	
		D0433				D0476	
		D0434				D0477	
25	TNF-XI-0033	D0373		35	TNF-XI-0044	D0447	
		D0374				D0448	
		D0376				D0487	
		D0379				D0488	
		D0460				D0499	
		D0461				D0500	
		D0479				D0524	
		D0482				D0525	
26	TNF-XI-0035	D0367		36	TNF-XI-0045	D0475	
		D0368				D0478	
		D0467				D0526	
		D0468				D0527	
		D0515				D0537	
		D0518				D0538	
		D0519				D0539	
		D0520				D0541	
27	TNF-XI-0036	D0464		37	TNF-XI-0046	D0181	
		D0465				D0182	
		D0485				D0183	
		D0486				D0184	
		D0509				D0203	
		D0510				D0204	
		D0513				D0261	
		D0516				D0262	
28	TNF-XI-0037	D0297		38	TNF-XI-0047	D0183	
		D0298				D0184	
		D0341				D0227	
		D0342				D0228	
		D0347				D0265	
		D0348				D0266	
		D0403				D0267	
		D0404				D0268	
29	TNF-XI-0038	D0380		39	TNF-XI-0048	D0161	
		D0381				D0162	
		D0456				D0207	
		D0462				D0208	
		D0504				D0245	
		D0505				D0246	
		D0506				D0253	
		D0508				D0254	
30	TNF-XI-0039	D0427		40	TNF-XI-0049	D0177	
		D0428				D0178	
		D0471				D0223	
		D0472				D0224	
		D0473				D0237	
		D0474				D0238	
		D0492				D0255	
		D0493				D0256	

輸送容器 使用材料表7(フェリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原目付	フィーリス			原目付	フィーリス
41	TNF-XI-0050		D0273	51	TNF-XI-0050		D0323
			D0274				D0324
			D0287				D0353
			D0288				D0354
			D0291				D0359
			D0292				D0360
			D0317				D0405
			D0318				D0406
			D0280				D0351
			D0281				D0352
42	TNF-XI-0051		D0301		D0399		D0400
			D0302		D0415		D0416
			D0309		D0441		D0442
			D0310				
			D0319				
			D0320				
			D0275				
			D0276				
			D0279				
			D0282				
43	TNF-XI-0052		D0293				
			D0294				
			D0295				
			D0296				
			D0277				
			D0278				
			D0289				
			D0290				
			D0335				
			D0336				
44	TNF-XI-0053		D0337				
			D0338				
			D0285				
			D0286				
			D0307				
			D0308				
			D0343				
			D0344				
			D0363				
			D0364				
45	TNF-XI-0054		D0339				
			D0340				
			D0355				
			D0356				
			D0361				
			D0362				
			D0431				
			D0432				
			D0312				
			D0313				
46	TNF-XI-0055		D0327				
			D0329				
			D0407				
			D0408				
			D0443				
			D0444				
			D0330				
			D0331				
			D0401				
			D0402				
47	TNF-XI-0056		D0435				
			D0436				
			D0437				
			D0438				
			D0271				
			D0272				
			D0365				
			D0366				
			D0419				
			D0420				
48	TNF-XI-0057		D0421				
			D0422				
			D0305				
			D0306				
			D0325				
			D0326				
			D0375				
			D0382				
			D0411				
			D0412				
49	TNF-XI-0058						
50	TNF-XI-0059						

*:ディスク成型品の

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
1	TNF-XI-0001	H73679	802	303	1			
		H73679	802	303	9			
		H73679	802	304	19			
		H73679	802	304	28			
2	TNF-XI-0006	H73679	802	303	11			
		H73679	802	303	28			
		H73679	802	304	7			
3	TNF-XI-0007	H73679	802	306	39			
		H73679	802	306	20			
		H73679	802	306	26			
4	TNF-XI-0008	H73679	802	306	37			
		H73679	802	306	38			
		H73679	802	303	22			
		H73679	802	303	26			
5	TNF-XI-0009	H73679	802	303	38			
		H73679	802	303	40			
		H73679	802	306	23			
		H73679	802	303	25			
6	TNF-XI-0010	H73679	802	303	27			
		H73679	802	303	37			
		H73679	802	303	10			
		H73679	802	303	29			
7	TNF-XI-0011	H73679	802	303	30			
		H73679	802	303	45			
		H73679	802	282	16			
		H73679	802	303	14			
8	TNF-XI-0012	H73679	802	303	17			
		H73679	802	306	9			
		H73679	802	282	4			
		H73679	802	282	8			
9	TNF-XI-0013	H73679	802	304	17			
		H73679	802	306	17			
		H73679	802	281	10			
		H73679	802	281	11			
10	TNF-XI-0014	H73679	802	281	43			
		H73679	802	303	20			
		H73679	802	282	10			
		H73679	802	303	4			
11	TNF-XI-0016	H73679	802	303	33			
		H73679	802	306	19			
		H73679	802	281	30			
		H73679	802	281	32			
12	TNF-XI-0018	H73679	802	306	8			
		H73679	802	281	34			
		H73679	802	281	34			
		H73679	802	281	8			
13	TNF-XI-0019	H73679	802	306	11			
		H73679	802	282	17			
		H73679	802	282	18			
		H73679	802	282	18			
14	TNF-XI-0021	H73679	802	306	24			
		H73679	802	281	19			
		H73679	802	281	41			
		H73679	802	282	35			
15	TNF-XI-0023	H73679	802	281	27			
		H73679	802	281	3			
		H73679	802	281	12			
		H73679	802	281	33			
16	TNF-XI-0024	H73679	802	306	34			
		H73679	802	303	24			
		H73679	802	303	39			
		H73679	802	303	44			
17	TNF-XI-0025	H73679	802	306	13			
		H73679	802	281	35			
		H73679	802	281	38			
		H73679	802	281	2			
18	TNF-XI-0026	H73679	802	306	7			
		H73679	802	281	16			
		H73679	802	281	23			
		H73679	802	281	26			
19	TNF-XI-0027	H73679	802	281	39			
		H73679	802	281	39			
		H73679	802	281	42			
		H73679	802	303	42			
		H73679	802	305	11			
		H73679	802	305	14			
		H73679	802	306	42			
		H73679	802	306	42			
		H73679	802	303	13			
		H73679	802	303	43			
		H73679	802	303	46			
		H73679	802	303	46			
		H73679	802	306	25			
		H73679	802	306	25			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		シートNo	ロットNo	シートNo	径×長さNo		板厚	直径
20	TNF-XI-0026	H73679	802	306	10			
		H73679	802	306	15			
		H73679	802	306	28			
		H73679	802	306	35			
21	TNF-XI-0029	H73679	802	261	13			
		H73679	802	261	40			
		H73679	802	262	1			
		H73679	802	303	47			
22	TNF-XI-0030	H73679	802	262	38			
		H73679	802	262	41			
		H73679	802	263	2			
		H73679	802	263	21			
23	TNF-XI-0031	H73679	802	262	42			
		H73679	802	263	16			
		H73679	802	263	17			
		H73679	802	263	33			
24	TNF-XI-0032	H73679	802	262	7			
		H73679	802	262	21			
		H73679	802	263	3			
		H73679	802	263	32			
25	TNF-XI-0033	H73679	802	261	8			
		H73679	802	261	15			
		H73679	802	262	32			
		H73679	802	306	21			
26	TNF-XI-0035	H73679	802	263	1			
		H73679	802	263	22			
		H73679	802	263	34			
		H73679	802	263	38			
27	TNF-XI-0036	H73679	802	262	22			
		H73679	802	262	37			
		H73679	802	262	39			
		H73679	802	263	5			
28	TNF-XI-0037	H73679	802	262	43			
		H73679	802	263	4			
		H73679	802	263	19			
		H73679	802	263	20			
29	TNF-XI-0038	H73679	802	261	6			
		H73679	802	261	9			
		H73679	802	261	14			
		H73679	802	261	24			
30	TNF-XI-0039	H73679	802	261	2			
		H73679	802	262	14			
		H73679	802	263	44			
		H73679	802	306	2			
31	TNF-XI-0040	H73679	802	263	23			
		H73679	802	263	24			
		H73679	802	263	25			
		H73679	802	286	5			
32	TNF-XI-0041	H73679	802	263	10			
		H73679	802	263	13			
		H73679	802	263	41			
		H73679	802	286	10			
33	TNF-XI-0042	H73679	802	262	6			
		H73679	802	262	24			
		H73679	802	262	33			
		H73679	802	263	15			
34	TNF-XI-0043	H73679	802	262	5			
		H73679	802	262	23			
		H73679	802	262	25			
		H73679	802	262	28			
35	TNF-XI-0044	H73679	802	262	15			
		H73679	802	262	26			
		H73679	802	262	34			
		H73679	802	263	30			
36	TNF-XI-0045	H73679	802	263	35			
		H73679	802	263	36			
		H73679	802	263	37			
		H73679	802	263	39			
37	TNF-XI-0046	H73679	802	262	44			
		H73679	802	262	45			
		H73679	802	263	6			
		H73679	802	263	31			
38	TNF-XI-0047	H73679	802	263	14			
		H73679	802	286	12			
		H73679	802	286	14			
		H73679	802	286	27			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有率	寸法	
		シートNo	ロットNo	シートNo	径(mm)		板厚	直径
39	TNF-XI-0048	H73679	802	286	9			
		H73679	802	286	20			
		H73679	802	286	21			
		H73679	802	286	24			
40	TNF-XI-0049	H73679	802	261	7			
		H73679	802	261	17			
		H73679	802	263	42			
		H73679	802	286	2			
41	TNF-XI-0050	H73679	802	261	18			
		H73679	802	263	8			
		H73679	802	286	4			
		H73679	802	286	8			
42	TNF-XI-0051	H73679	802	262	27			
		H73679	802	263	11			
		H73679	802	286	7			
		H73679	802	306	1			
43	TNF-XI-0052	H73679	802	261	1			
		H73679	802	262	12			
		H73679	802	262	30			
		H73679	802	262	31			
44	TNF-XI-0053	H73679	802	261	36			
		H73679	802	262	36			
		H73679	802	263	7			
		H73679	802	306	12			
45	TNF-XI-0054	H73679	802	261	20			
		H73679	802	261	44			
		H73679	802	268	13			
		H73679	802	306	4			
46	TNF-XI-0055	H73679	802	261	4			
		H73679	802	263	9			
		H73679	802	286	22			
		H73679	802	306	5			
47	TNF-XI-0056	H73679	802	261	5			
		H73679	802	262	19			
		H73679	802	263	26			
		H73679	802	263	27			
48	TNF-XI-0057	H73679	802	263	40			
		H73679	802	263	46			
		H73679	802	306	3			
		H73679	802	306	18			
49	TNF-XI-0058	H73679	802	263	43			
		H73679	802	263	45			
		H73679	802	286	15			
		H73679	802	286	19			
50	TNF-XI-0059	H73679	802	262	40			
		H73679	802	263	12			
		H73679	802	286	11			
		H73679	802	286	26			
51	TNF-XI-0060	H73679	802	276	2			
		H73679	802	276	9			
		H73679	802	286	40			
		H73679	802	286	47			
52	TNF-XI-0061	H73679	802	262	20			
		H73679	802	262	29			
		H73679	802	286	1			
		H73679	802	286	41			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		シートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
1	TNF-XI-0001	H73679	803	126	3			
		H73679	803	126	12			
		H73679	803	126	13			
		H73679	803	127	8			
2	TNF-XI-0006	H73679	803	61	2			
		H73679	803	61	7			
		H73679	803	125	10			
		H73679	803	128	8			
3	TNF-XI-0007	H73679	803	126	2			
		H73679	803	126	10			
		H73679	803	126	11			
		H73679	803	128	10			
4	TNF-XI-0008	H73679	803	97	7			
		H73679	803	126	6			
		H73679	803	127	11			
		H73679	803	128	13			
5	TNF-XI-0009	H73679	803	70	8			
		H73679	803	73	5			
		H73679	803	75	4			
		H73679	803	78	8			
6	TNF-XI-0010	G71621	762	56	5			
		H73679	803	70	9			
		H73679	803	74	9			
		H73679	803	75	1			
7	TNF-XI-0011	H73679	803	98	2			
		H73679	803	126	9			
		H73679	803	128	4			
		H73679	803	128	11			
8	TNF-XI-0012	H73679	803	127	1			
		H73679	803	127	2			
		H73679	803	127	4			
		H73679	803	127	10			
9	TNF-XI-0013	H73679	803	72	7			
		H73679	803	74	1			
		H73679	803	96	1			
		H73679	803	74	7			
10	TNF-XI-0014	H73679	803	96	4			
		H73679	803	127	3			
		H73679	803	127	13			
		H73679	803	128	12			
11	TNF-XI-0016	H73679	803	61	5			
		H73679	803	127	14			
		H73679	803	128	6			
		H73679	803	128	7			
12	TNF-XI-0018	H73679	803	97	4			
		H73679	803	99	11			
		H73679	803	125	9			
		H73679	803	128	1			
13	TNF-XI-0019	H73679	803	74	10			
		H73679	803	75	5			
		H73679	803	97	5			
		H73679	803	98	5			
14	TNF-XI-0021	H73679	803	61	10			
		H73679	803	125	6			
		H73679	803	128	5			
		H73679	803	61	6			
15	TNF-XI-0023	H73679	803	61	3			
		H73679	803	75	7			
		H73679	803	99	12			
		H73679	803	126	8			
16	TNF-XI-0024	H73679	803	99	8			
		H73679	803	99	9			
		H73679	803	125	3			
		H73679	803	125	13			
17	TNF-XI-0025	H73679	803	87	3			
		H73679	803	99	6			
		H73679	803	99	7			
		H73679	803	125	14			
18	TNF-XI-0026	H73679	803	98	8			
		H73679	803	98	12			
		H73679	803	125	8			
		H73679	803	125	11			
19	TNF-XI-0027	H73679	803	75	3			
		H73679	803	97	1			
		H73679	803	128	3			
		H73679	803	128	9			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS;外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
20	TNF-XI-0028	G71621	762	18	5			
		H73679	803	98	10			
		H73679	803	98	14			
		H73679	803	99	1			
21	TNF-XI-0029	H73679	803	74	8			
		H73679	803	78	4			
		H73679	803	98	3			
		H73679	803	125	4			
22	TNF-XI-0030	H73679	803	67	14			
		H73679	803	71	9			
		H73679	803	72	8			
		H73679	803	72	10			
23	TNF-XI-0031	H73679	803	88	3			
		H73679	803	72	11			
		H73679	803	74	14			
		H73679	803	123	11			
24	TNF-XI-0032	H73679	803	74	2			
		H73679	803	78	10			
		H73679	803	78	12			
		H73679	803	125	7			
25	TNF-XI-0033	H73679	803	68	9			
		H73679	803	73	4			
		H73679	803	73	6			
		H73679	803	73	12			
26	TNF-XI-0035	H73679	803	70	6			
		H73679	803	71	4			
		H73679	803	71	6			
		H73679	803	72	1			
27	TNF-XI-0036	H73679	803	70	4			
		H73679	803	72	14			
		H73679	803	73	9			
		H73679	803	73	14			
28	TNF-XI-0037	H73679	803	71	2			
		H73679	803	71	14			
		H73679	803	72	12			
		H73679	803	91	11			
29	TNF-XI-0038	G71621	762	40	7			
		H73679	803	71	11			
		H73679	803	72	13			
		H73679	803	74	5			
30	TNF-XI-0039	H73679	803	68	7			
		H73679	803	69	2			
		H73679	803	73	10			
		H73679	803	73	13			
31	TNF-XI-0040	H73679	803	70	3			
		H73679	803	72	4			
		H73679	803	73	2			
		H73679	803	73	3			
32	TNF-XI-0041	H73679	803	69	3			
		H73679	803	72	3			
		H73679	803	73	7			
		H73679	803	124	11			
33	TNF-XI-0042	H73679	803	67	2			
		H73679	803	68	14			
		H73679	803	70	5			
		H73679	803	70	11			
34	TNF-XI-0043	H73679	803	69	9			
		H73679	803	70	10			
		H73679	803	70	14			
		H73679	803	71	13			
35	TNF-XI-0044	H73679	803	67	7			
		H73679	803	69	10			
		H73679	803	71	5			
		H73679	803	126	1			
36	TNF-XI-0045	H73679	803	69	6			
		H73679	803	124	2			
		H73679	803	124	4			
		H73679	803	126	14			
37	TNF-XI-0046	H73679	803	78	3			
		H73679	803	97	14			
		H73679	803	99	10			
		H73679	803	125	2			
38	TNF-XI-0047	H73679	803	97	11			
		H73679	803	97	12			
		H73679	803	99	4			
		H73679	803	99	13			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
39	TNF-XI-0048	G71621	762	17	10			
		H73679	803	78	6			
		H73679	803	97	13			
		H73679	803	125	12			
40	TNF-XI-0049	H73679	803	98	1			
		H73679	803	98	4			
		H73679	803	90	14			
		H73679	803	125	1			
41	TNF-XI-0050	H73679	803	71	12			
		H73679	803	75	9			
		H73679	803	75	12			
		H73679	803	78	9			
42	TNF-XI-0051	H73679	803	70	2			
		H73679	803	75	10			
		H73679	803	78	7			
		H73679	803	98	7			
43	TNF-XI-0052	H73679	803	71	3			
		H73679	803	71	8			
		H73679	803	74	3			
		H73679	803	96	10			
44	TNF-XI-0053	H73679	803	71	10			
		H73679	803	73	8			
		H73679	803	79	1			
		H73679	803	96	7			
45	TNF-XI-0054	H73679	803	74	11			
		H73679	803	96	6			
		H73679	803	97	8			
		H73679	803	99	3			
46	TNF-XI-0055	G71621	762	15	11			
		H73679	803	71	7			
		H73679	803	78	2			
		H73679	803	79	6			
47	TNF-XI-0056	H73679	803	70	1			
		H73679	803	75	14			
		H73679	803	96	2			
		H73679	803	96	9			
48	TNF-XI-0057	H73679	803	71	1			
		H73679	803	72	6			
		H73679	803	75	2			
		H73679	803	96	12			
49	TNF-XI-0058	H73679	803	75	8			
		H73679	803	75	11			
		H73679	803	78	1			
		H73679	803	96	8			
50	TNF-XI-0059	H73679	803	73	11			
		H73679	803	96	3			
		H73679	803	96	13			
		H73679	803	96	14			
51	TNF-XI-0060	H73679	803	72	5			
		H73679	803	74	13			
		H73679	803	78	14			
		H73679	803	74	12			
52	TNF-XI-0061	H73679	803	72	9			
		H73679	803	74	4			
		H73679	803	75	13			
		H73679	803	78	13			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORAレジン)

No	容器番号	レジンNo
1	TNF-XI-0001	53
		54
		58
		62
2	TNF-XI-0006	74
		75
		76
		78
3	TNF-XI-0007	32
		33
		34
		35
4	TNF-XI-0008	65
		67
		69
		72
5	TNF-XI-0009	45
		60
		68
		70
6	TNF-XI-0010	47
		48
		49
		51
7	TNF-XI-0011	38
		39
		64
		71
8	TNF-XI-0012	84
		85
		88
		89
9	TNF-XI-0013	83
		86
		90
		92
10	TNF-XI-0014	86
		73
		77
		79
11	TNF-XI-0016	101
		102
		108
		110
12	TNF-XI-0018	96
		98
		100
		103
13	TNF-XI-0019	91
		95
		97
		99
14	TNF-XI-0021	139
		143
		144
		146
15	TNF-XI-0023	115
		118
		134
		135
16	TNF-XI-0024	122
		123
		126
		132
17	TNF-XI-0025	114
		116
		117
		121
18	TNF-XI-0026	148
		155
		157
		158
19	TNF-XI-0027	150
		151
		154
		156

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
20	TNF-XI-0028	125
		128
		130
		131
21	TNF-XI-0029	147
		149
		152
		153
22	TNF-XI-0030	169
		171
		173
		178
23	TNF-XI-0031	136
		140
		163
		164
24	TNF-XI-0032	174
		175
		176
		180
25	TNF-XI-0033	205
		207
		210
		211
26	TNF-XI-0035	161
		166
		167
		168
27	TNF-XI-0036	159
		160
		162
		165
28	TNF-XI-0037	137
		138
		141
		142
29	TNF-XI-0038	209
		212
		215
		216
30	TNF-XI-0039	170
		172
		177
		179
31	TNF-XI-0040	206
		208
		213
		214
32	TNF-XI-0041	194
		200
		202
		203
33	TNF-XI-0042	195
		196
		199
		204
34	TNF-XI-0043	181
		184
		187
		191
35	TNF-XI-0044	237
		238
		239
		240
36	TNF-XI-0045	193
		197
		198
		201
37	TNF-XI-0046	186
		189
		190
		192
38	TNF-XI-0047	242
		243
		245
		246

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
39	TNF-XI-0048	244
		247
		248
		249
40	TNF-XI-0049	182
		183
		185
		188
41	TNF-XI-0050	220
		231
		232
		252
42	TNF-XI-0051	250
		251
		253
		258
43	TNF-XI-0052	217
		223
		224
		225
44	TNF-XI-0053	228
		254
		255
		257
45	TNF-XI-0054	218
		219
		222
		226
46	TNF-XI-0055	220
		221
		234
		235
47	TNF-XI-0055	227
		230
		233
		261
48	TNF-XI-0057	263
		264
		265
		266
49	TNF-XI-0058	262
		267
		269
		271
50	TNF-XI-0059	259
		268
		270
		272
51	TNF-XI-0060	256
		260
		273
		275
52	TNF-XI-0061	274
		276
		277
		278

*ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

輸送容器 気密試験結果一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0001	20	TNF-XI-0028
2	TNF-XI-0006	21	TNF-XI-0029
3	TNF-XI-0007	22	TNF-XI-0030
4	TNF-XI-0008	23	TNF-XI-0031
5	TNF-XI-0009	24	TNF-XI-0032
6	TNF-XI-0010	25	TNF-XI-0033
7	TNF-XI-0011	26	TNF-XI-0035
8	TNF-XI-0012	27	TNF-XI-0036
9	TNF-XI-0013	28	TNF-XI-0037
10	TNF-XI-0014	29	TNF-XI-0038
11	TNF-XI-0016	30	TNF-XI-0039
12	TNF-XI-0018	31	TNF-XI-0040
13	TNF-XI-0019	32	TNF-XI-0041
14	TNF-XI-0021	33	TNF-XI-0042
15	TNF-XI-0023	34	TNF-XI-0043
16	TNF-XI-0024	35	TNF-XI-0044
17	TNF-XI-0025	36	TNF-XI-0045
18	TNF-XI-0026	37	TNF-XI-0046
19	TNF-XI-0027	38	TNF-XI-0047



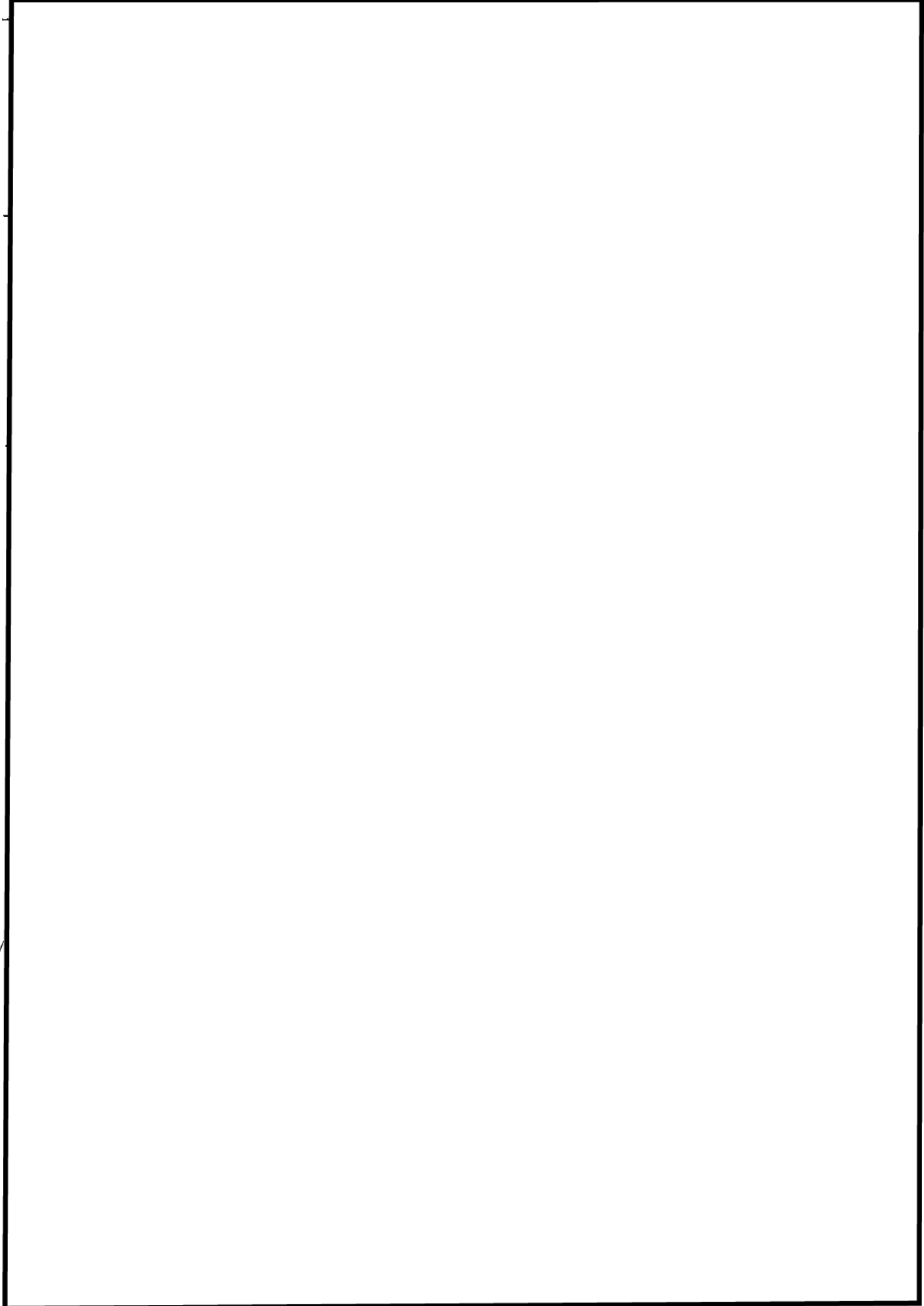
輸送容器検査結果

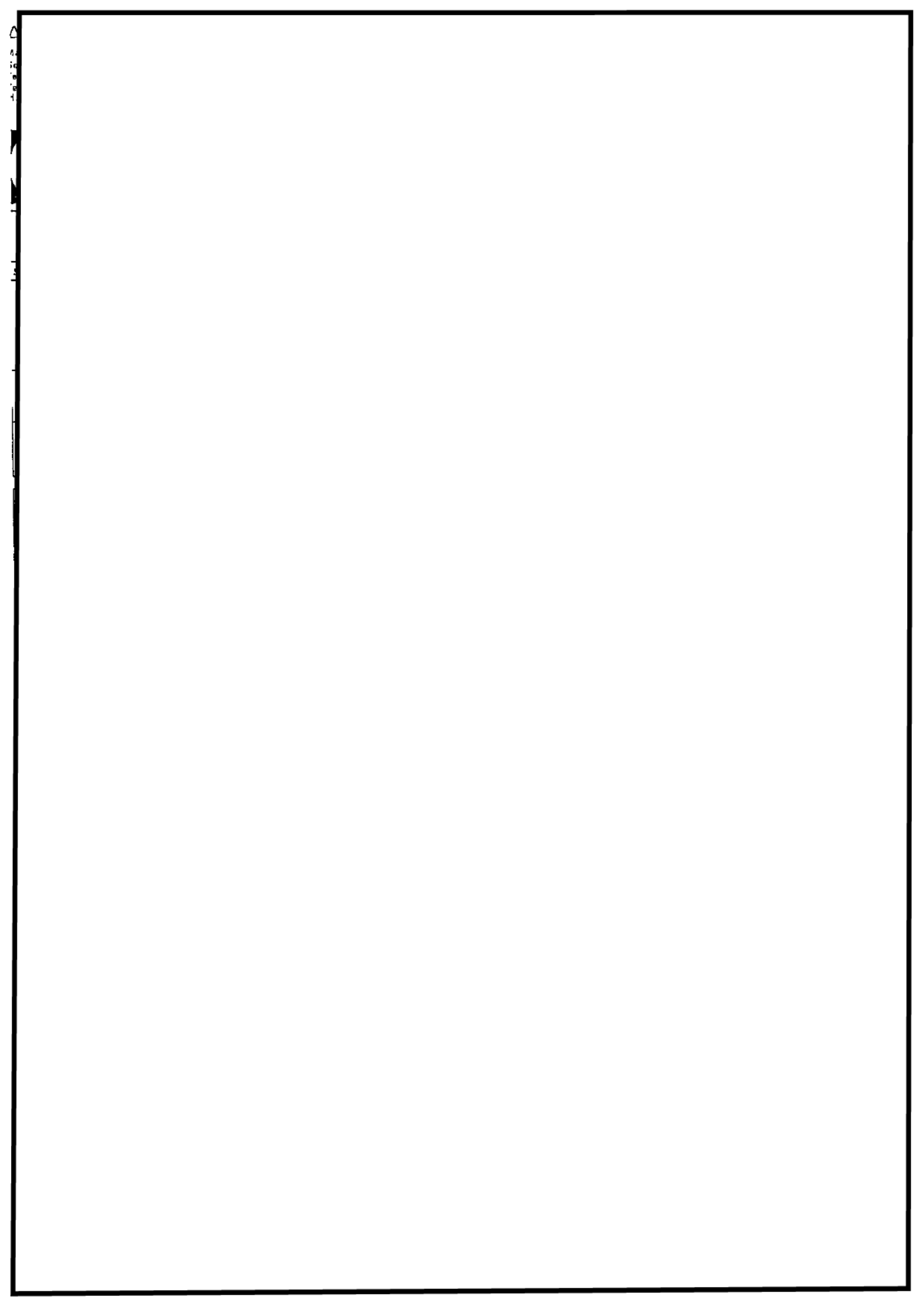
(付属資料)

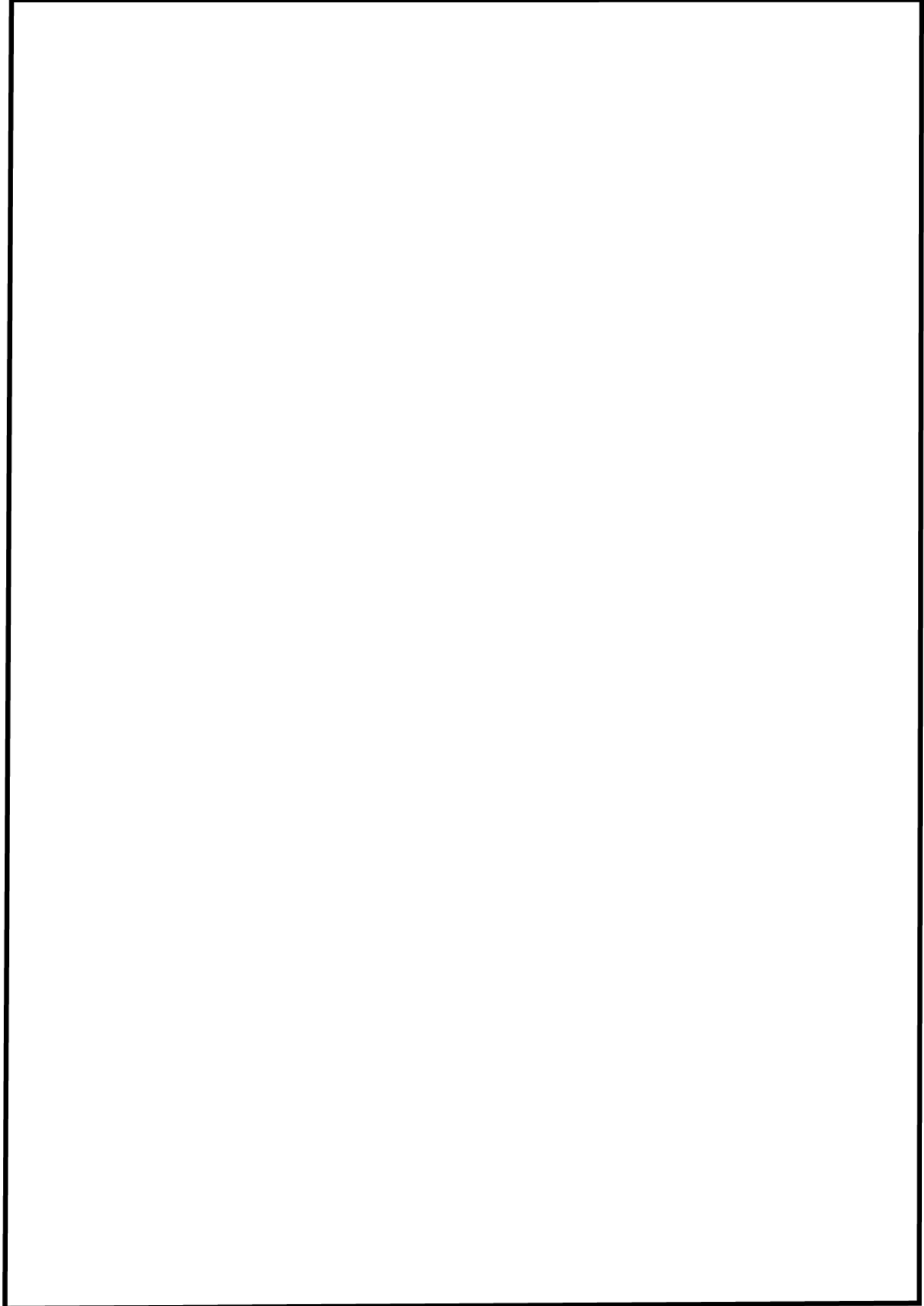
付属資料 1	輸送容器	主要部材ミルシート等
付属資料 2	輸送容器	BORA レジン混合重量一覧
付属資料 3	輸送容器	フェノリックフォーム (ベルト) 物性値一覧
付属資料 4	輸送容器	フェノリックフォーム (コーナー) 物性値一覧
付属資料 5	輸送容器	フェノリックフォーム (ボトム) 物性値一覧
付属資料 6	輸送容器	フェノリックフォーム (注入材) 物性値一覧
付属資料 7	輸送容器	フェノリックフォーム (ディスク) 物性値一覧
付属資料 8	輸送容器	BORA レジン化学分析結果一覧

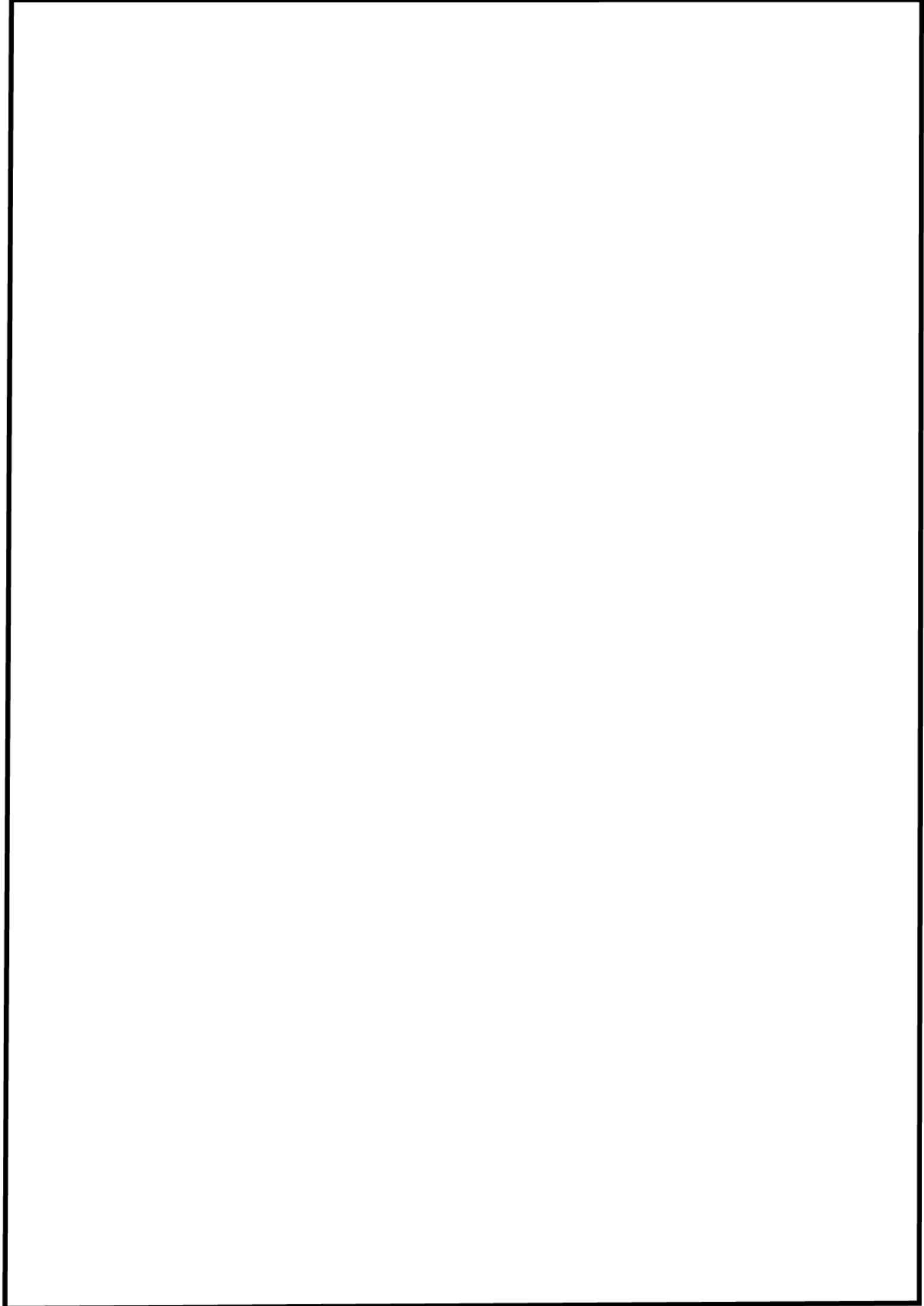
輸送容器 主要部材ミルシート等

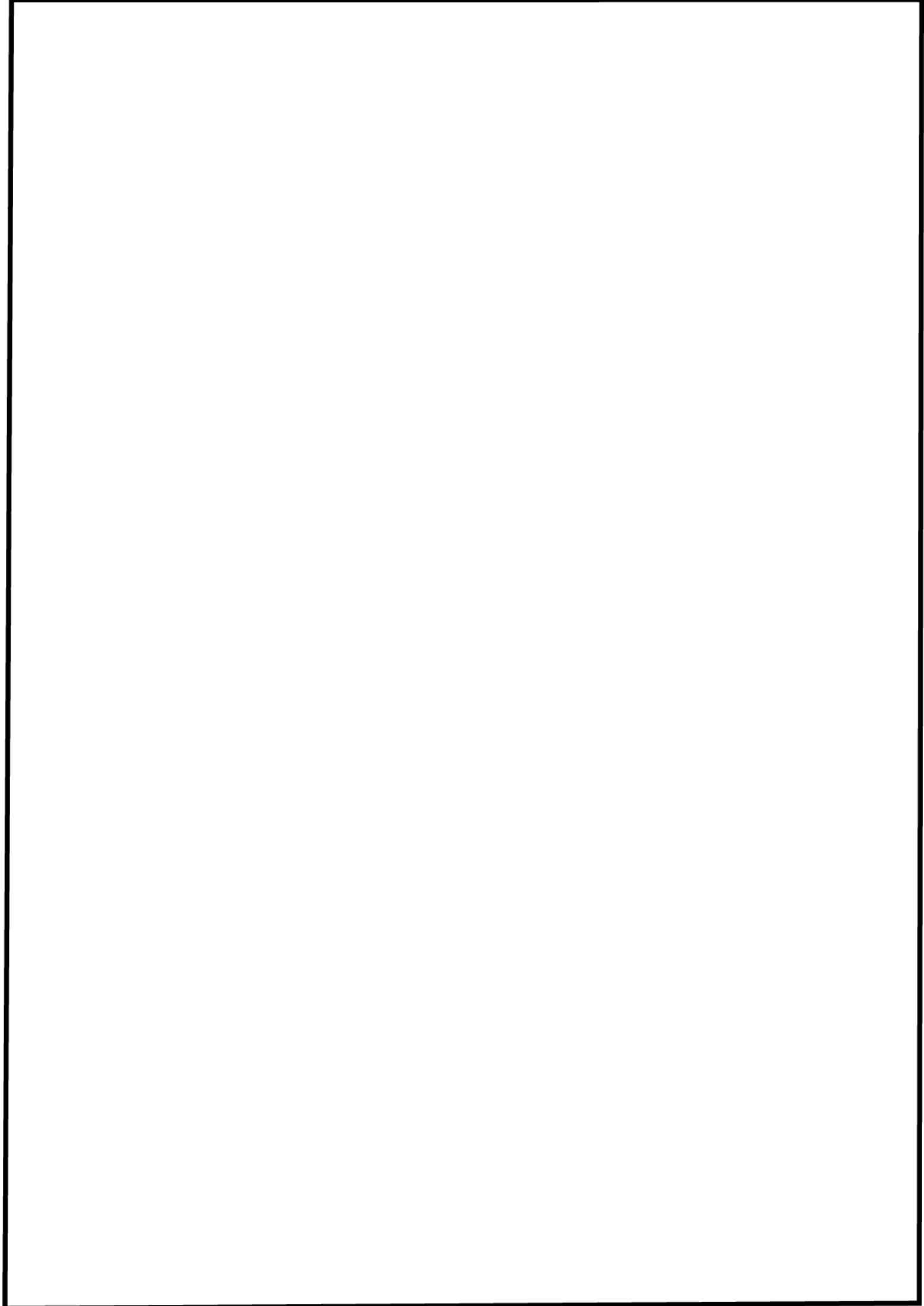


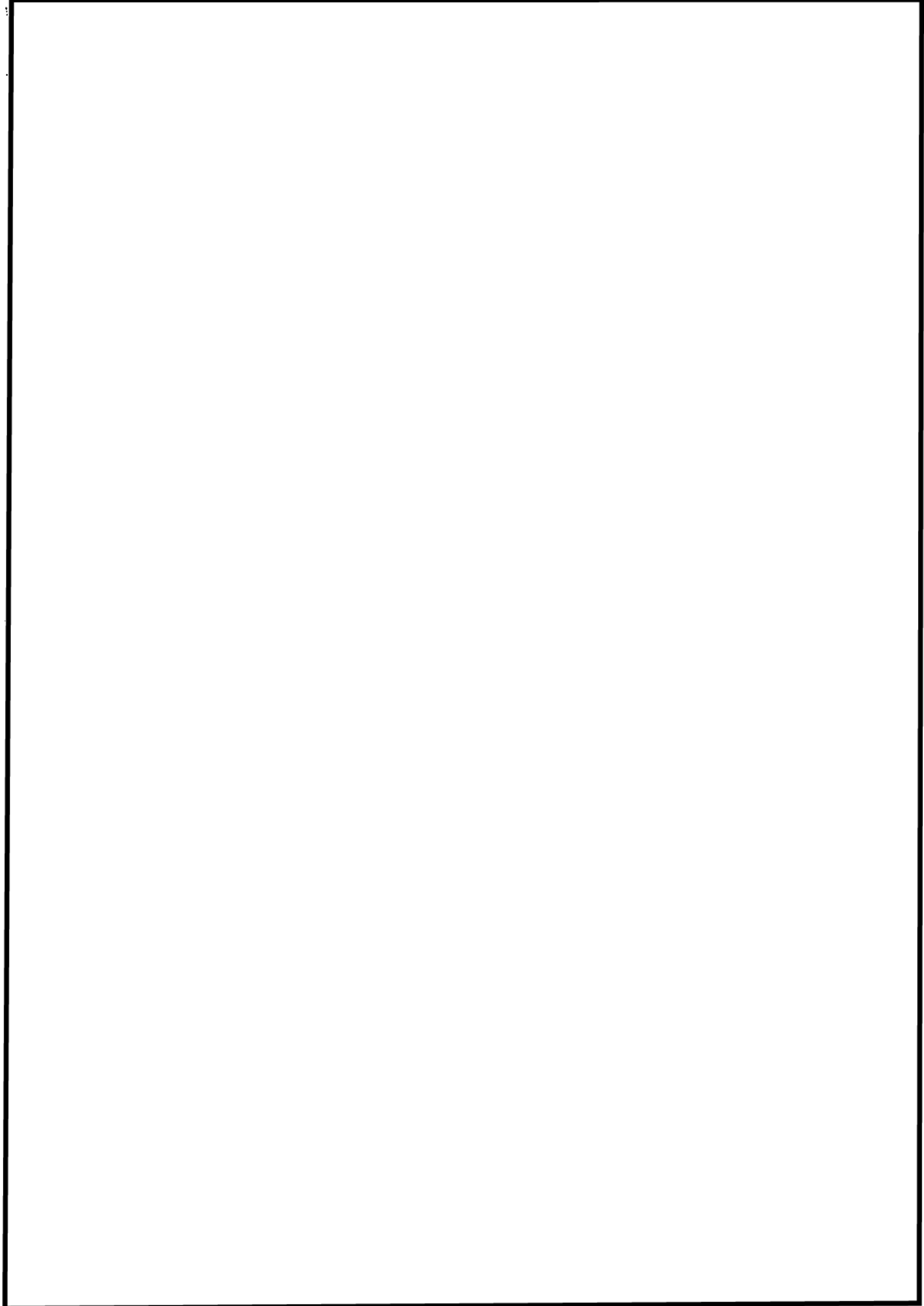


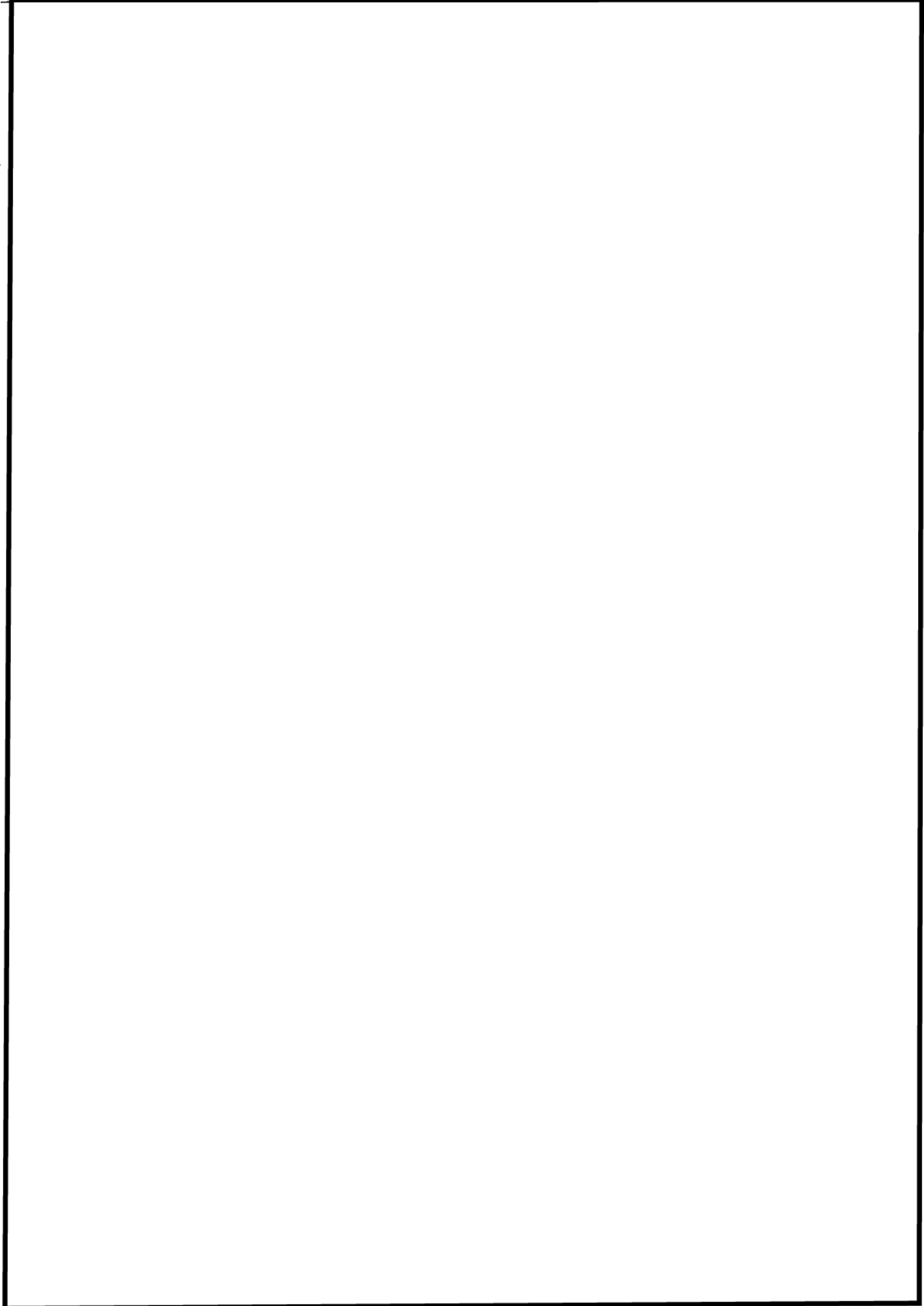


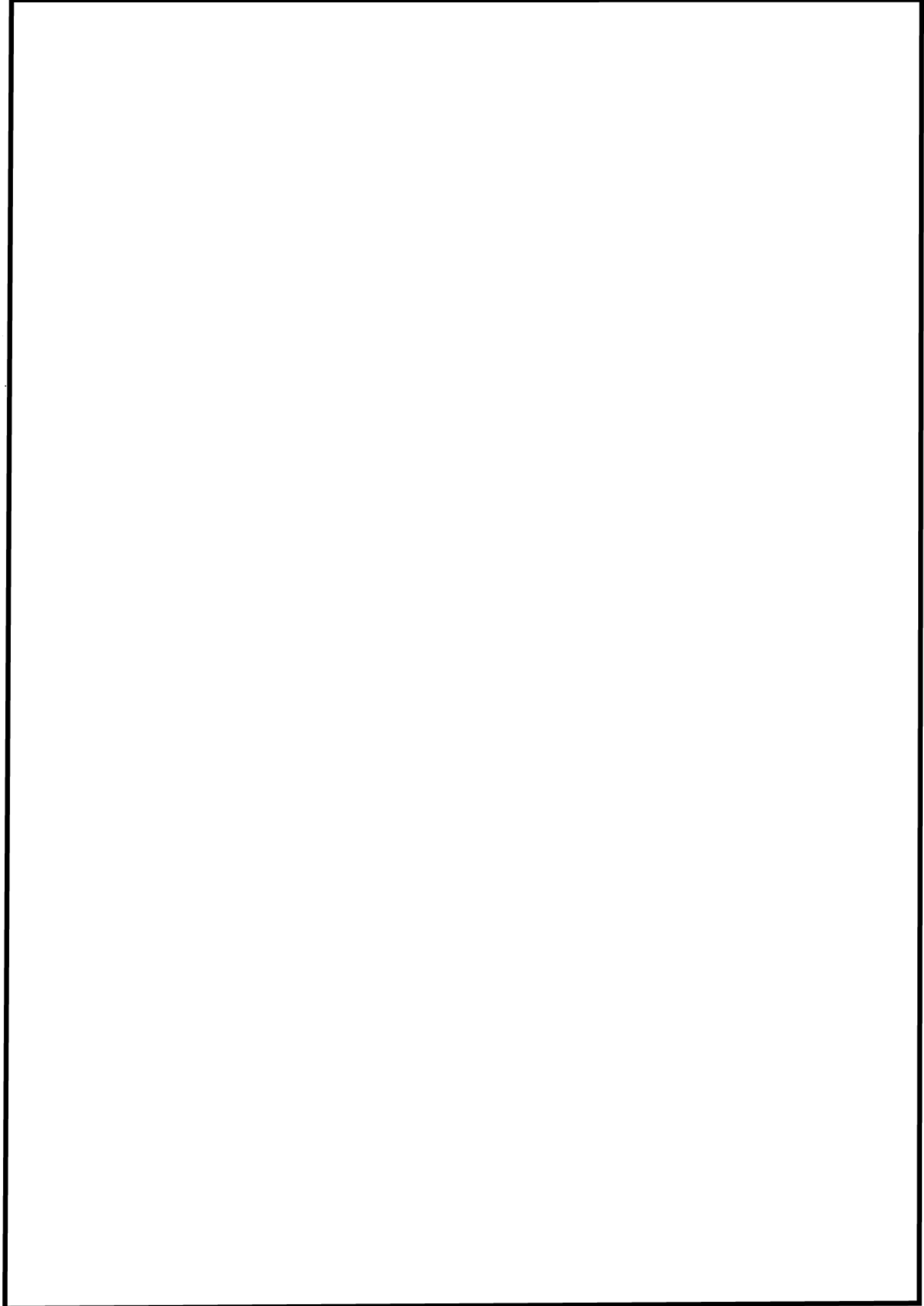


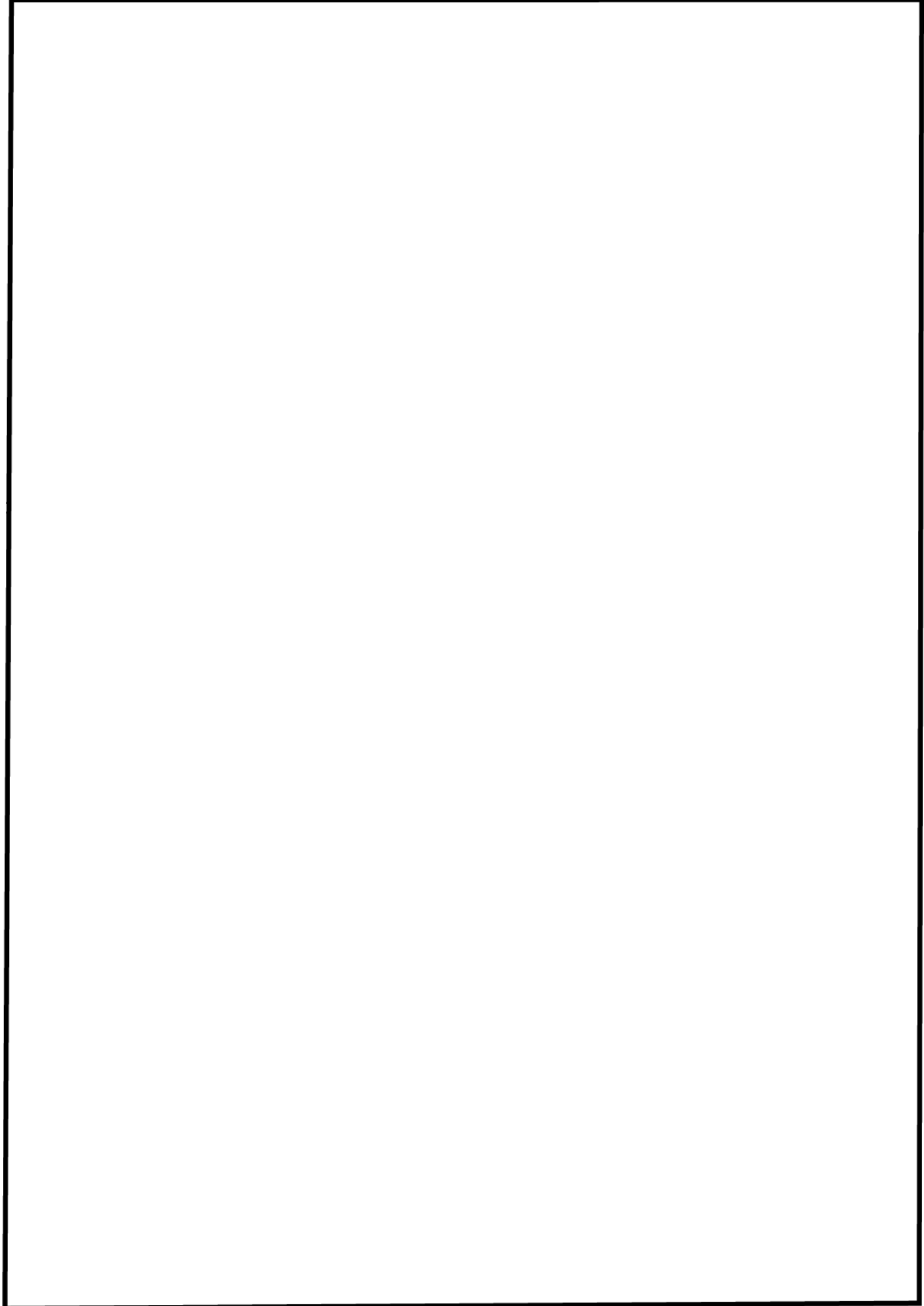


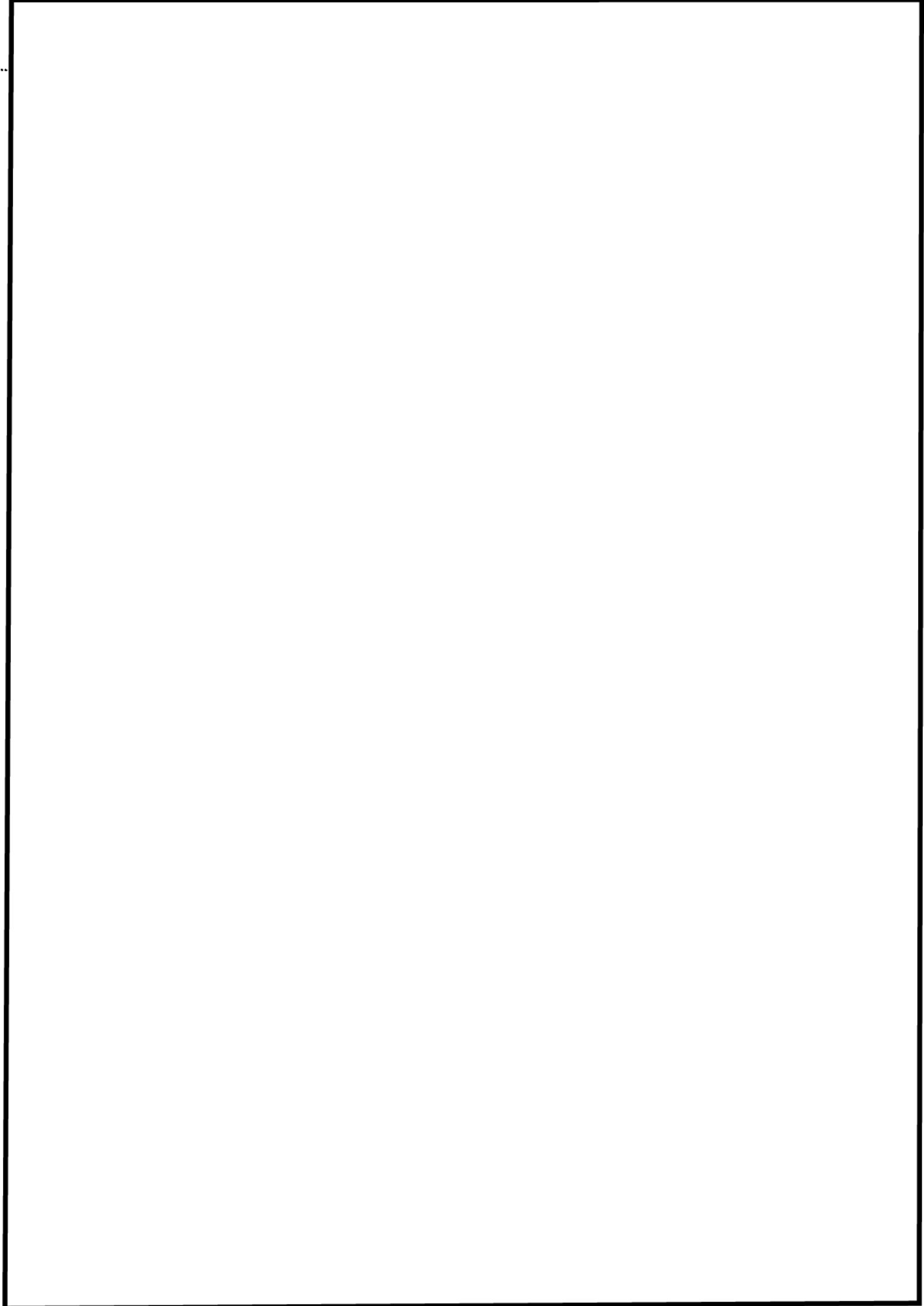


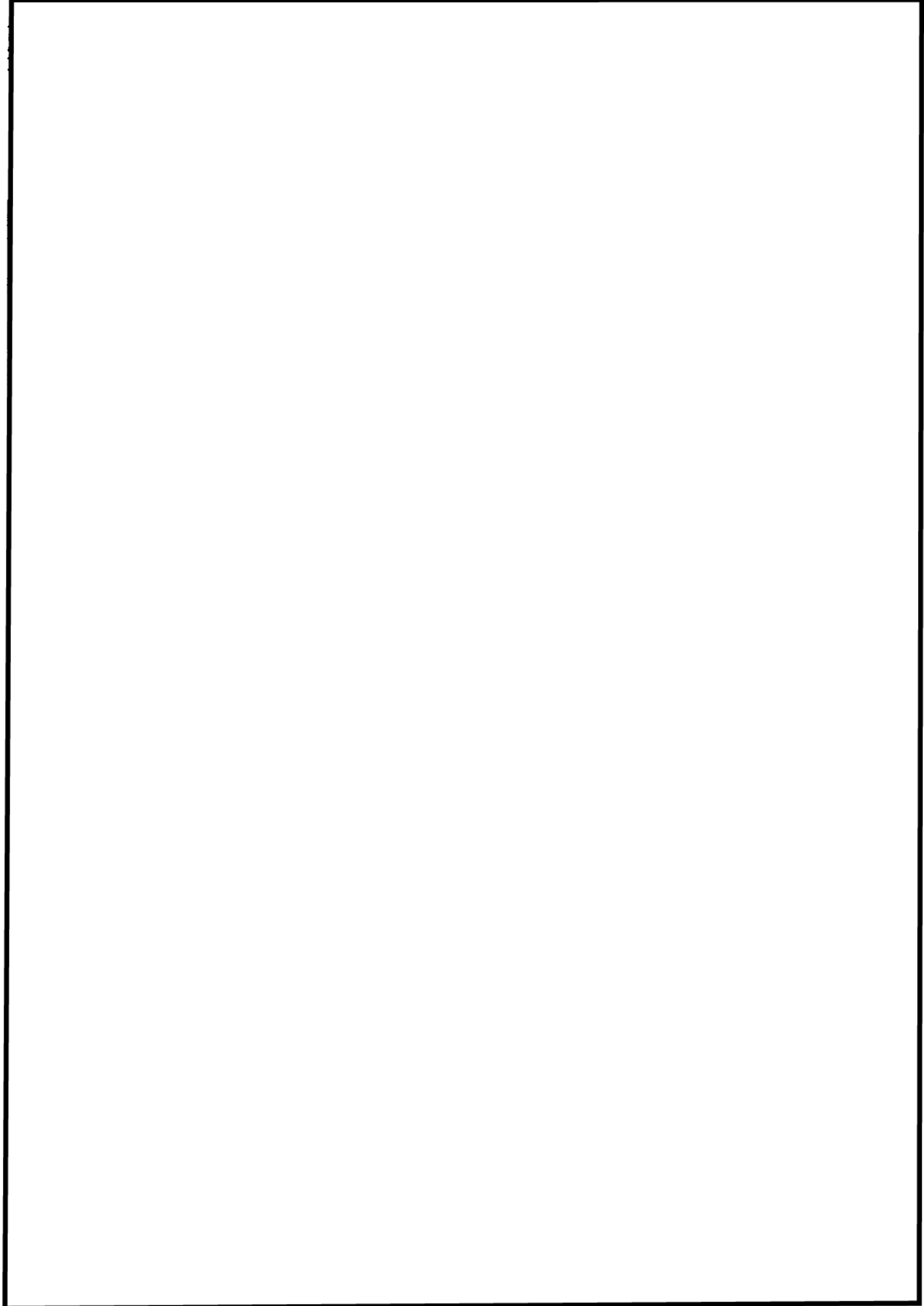


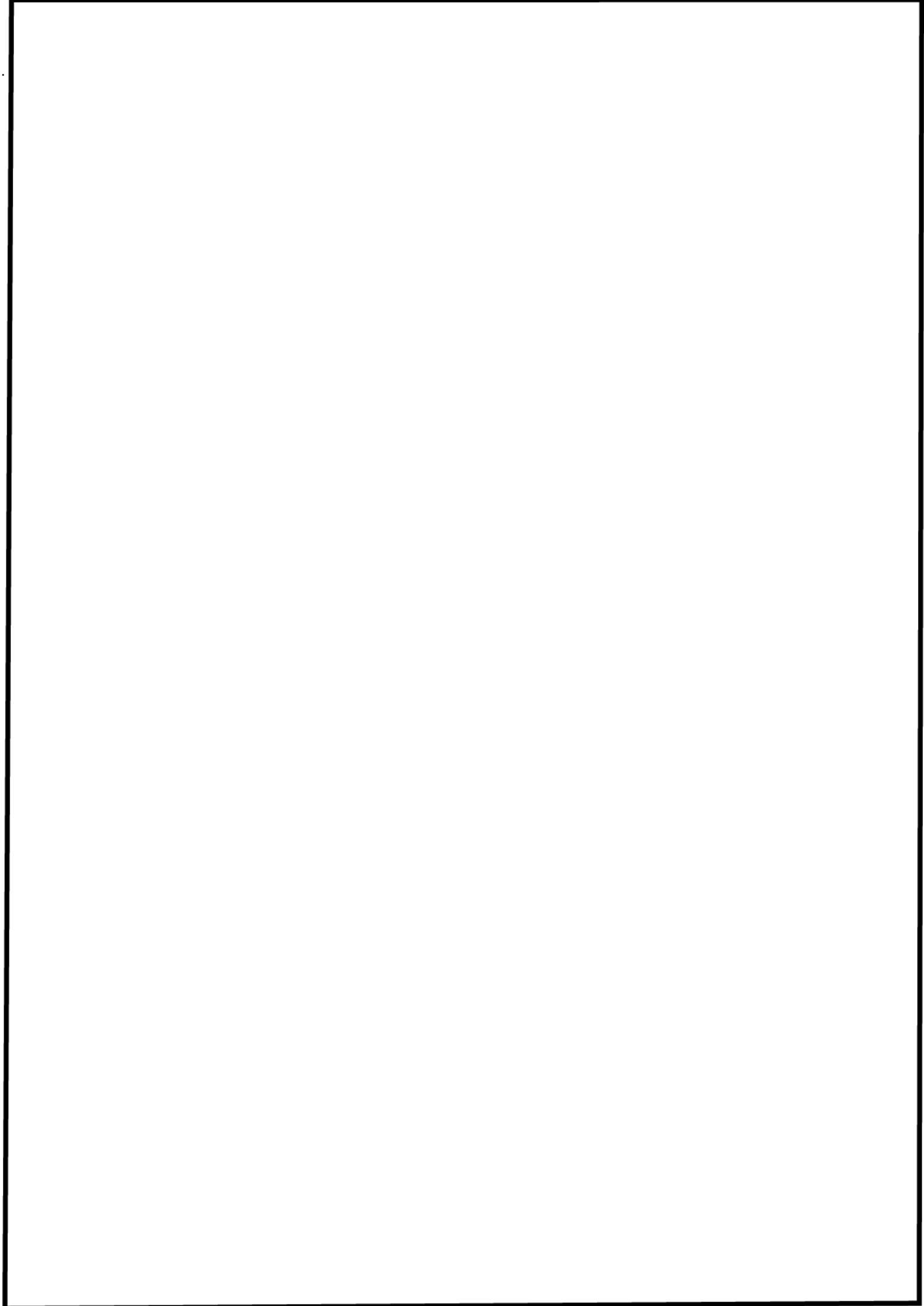


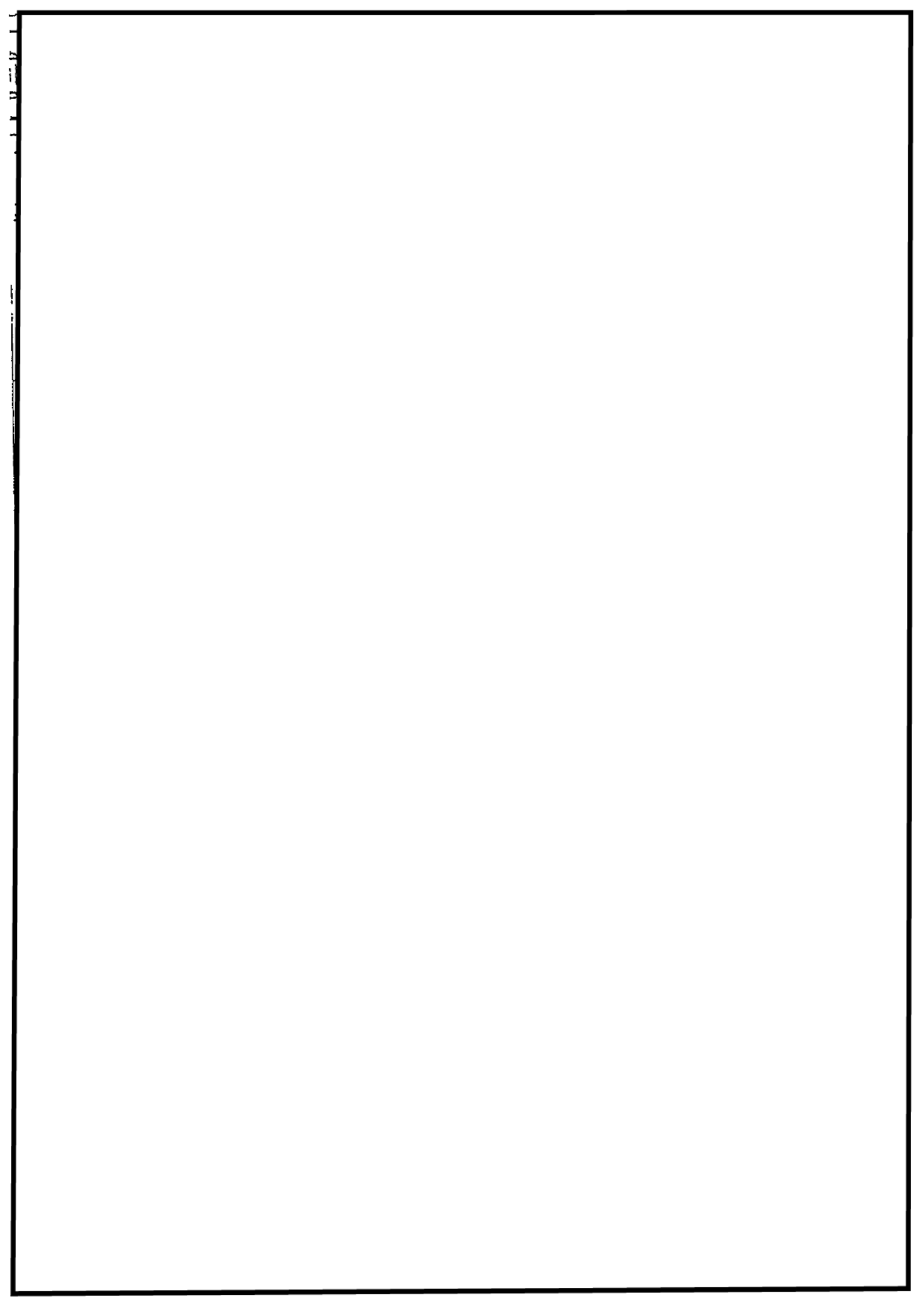


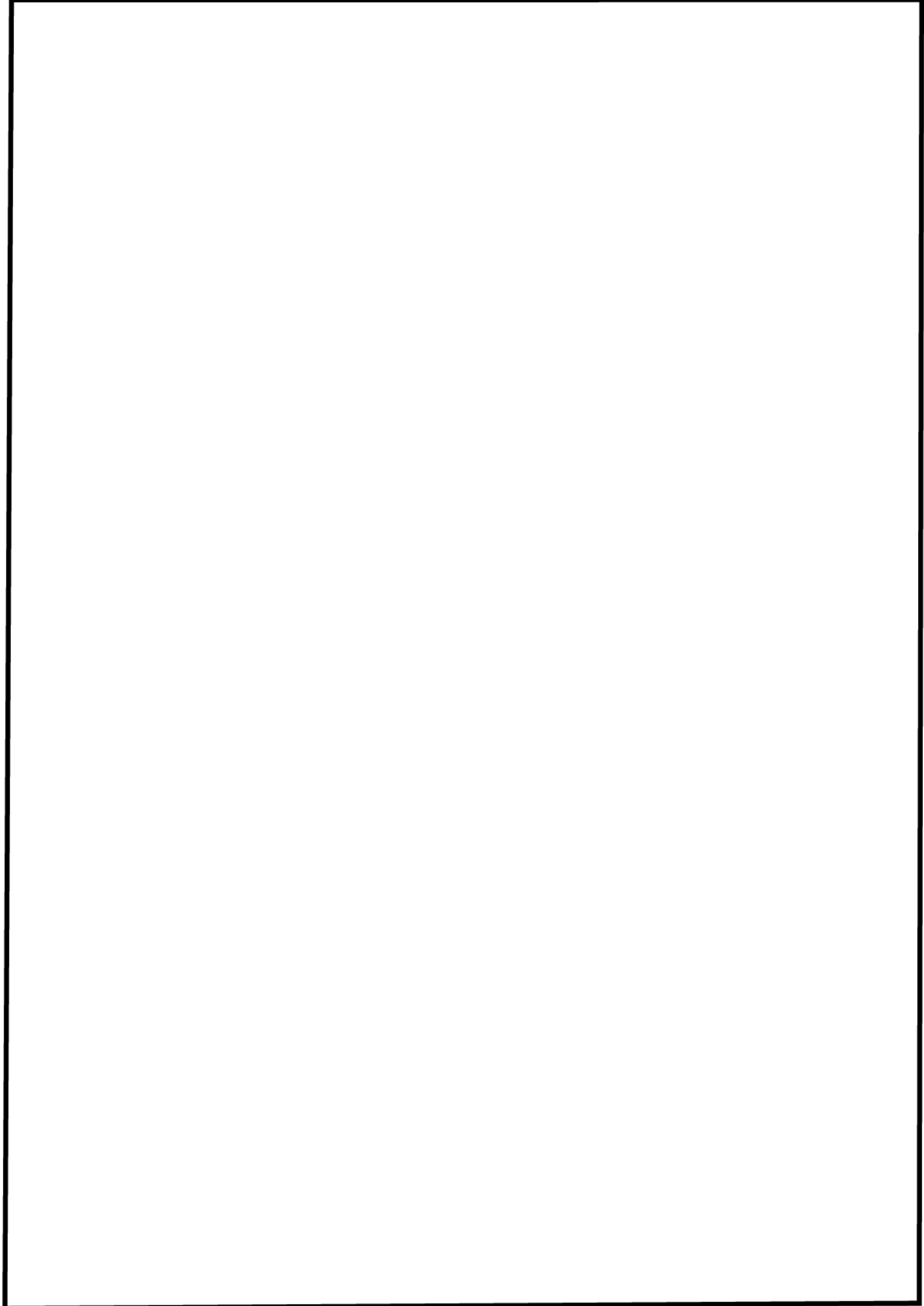


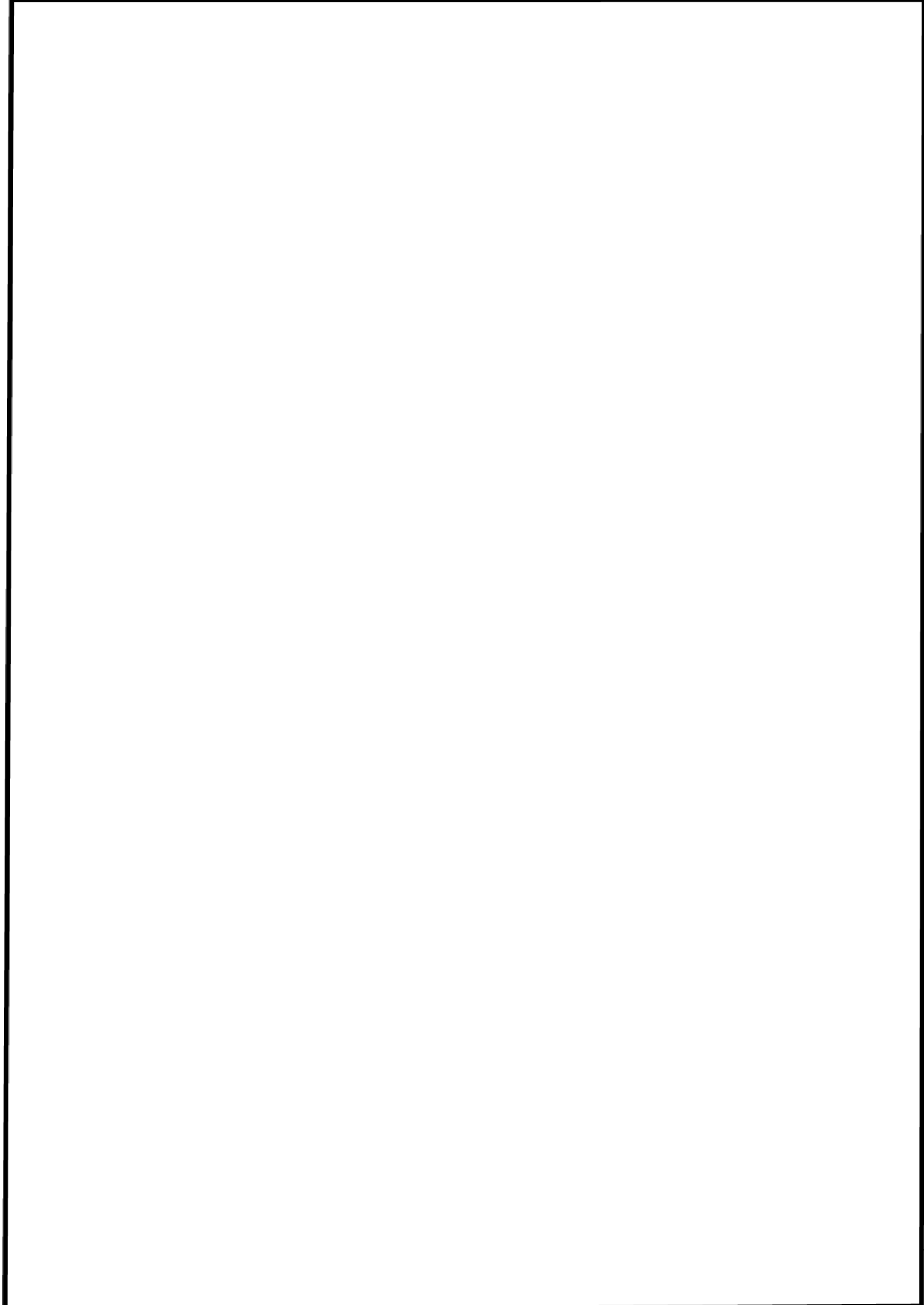


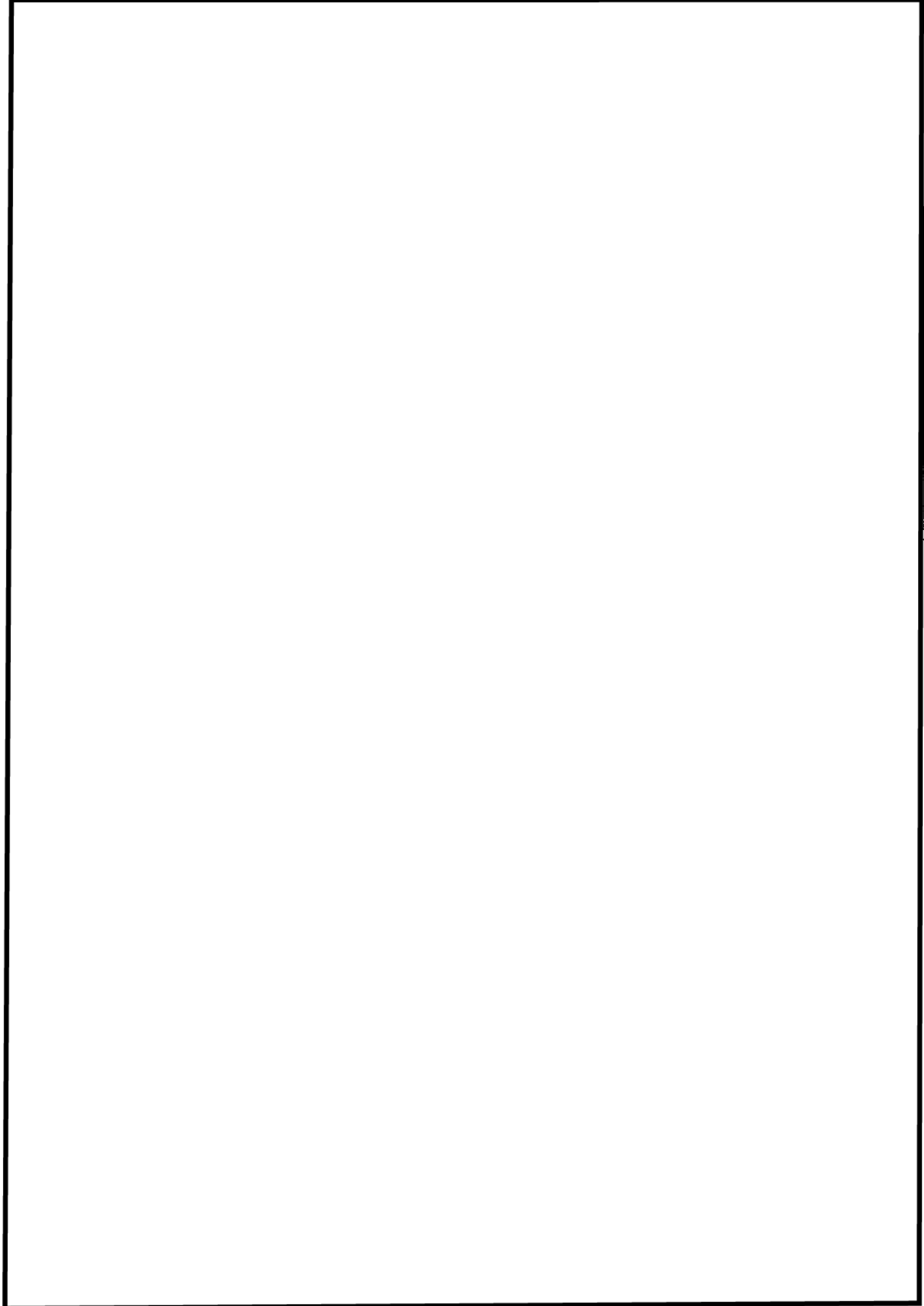


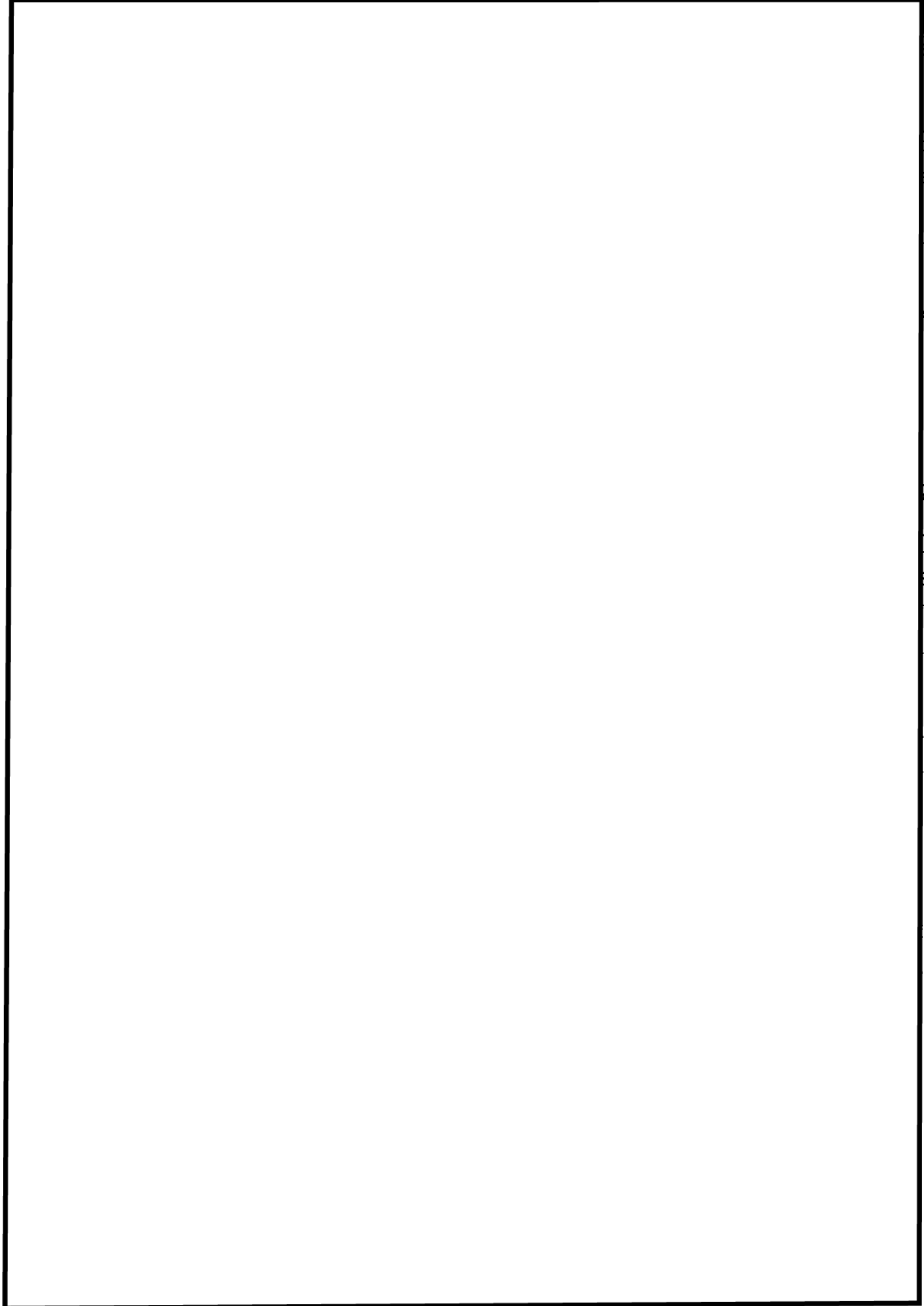


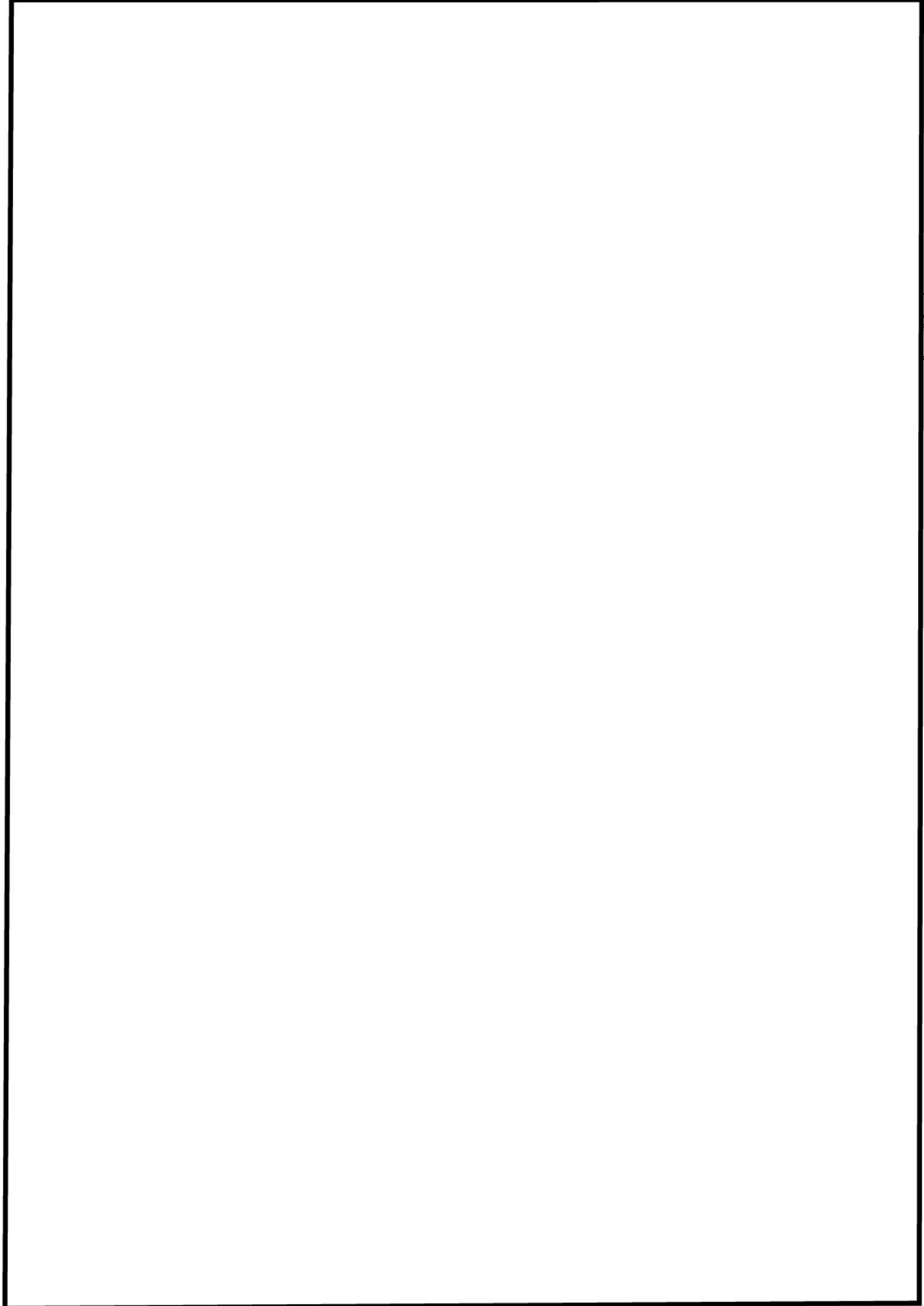


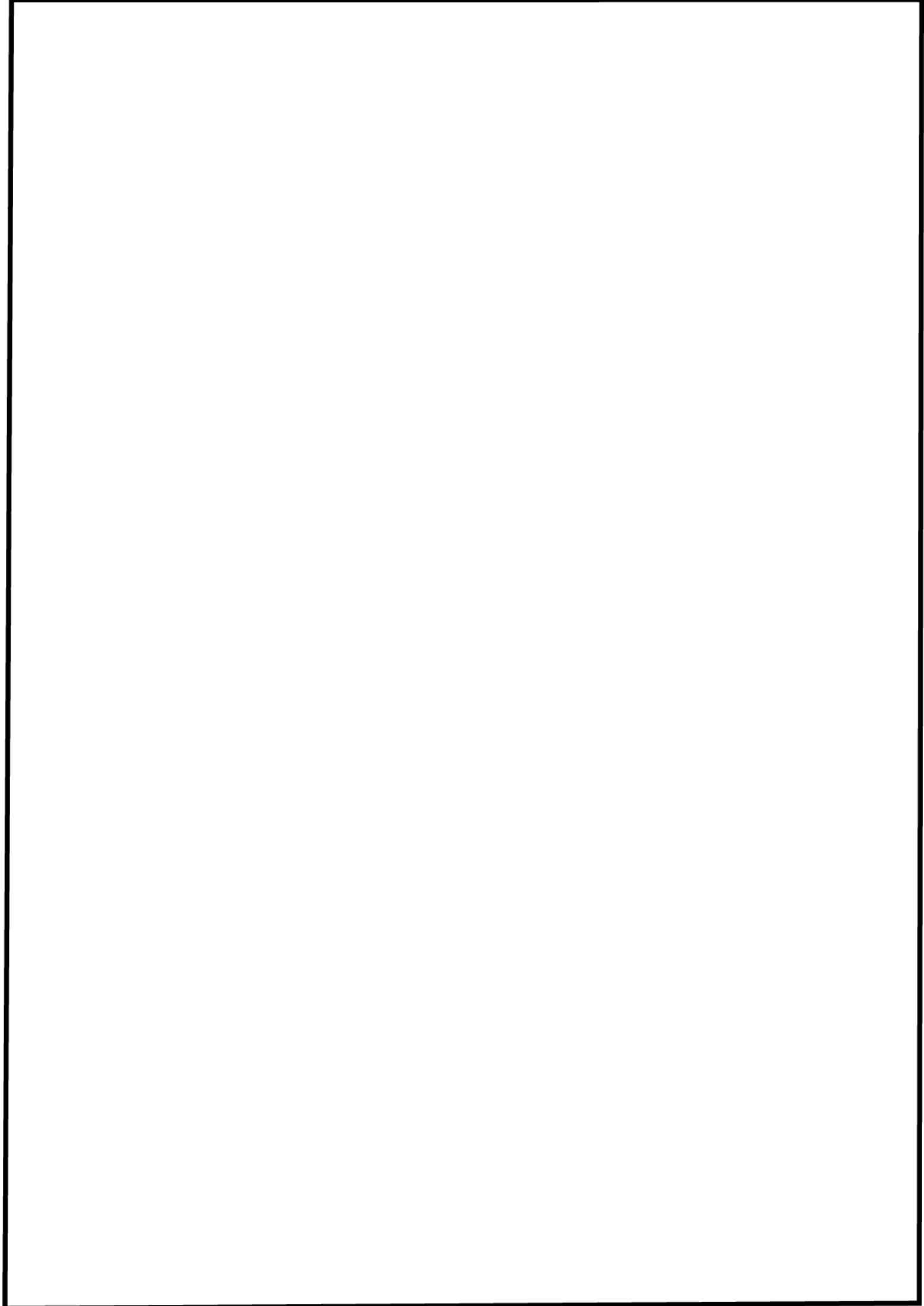


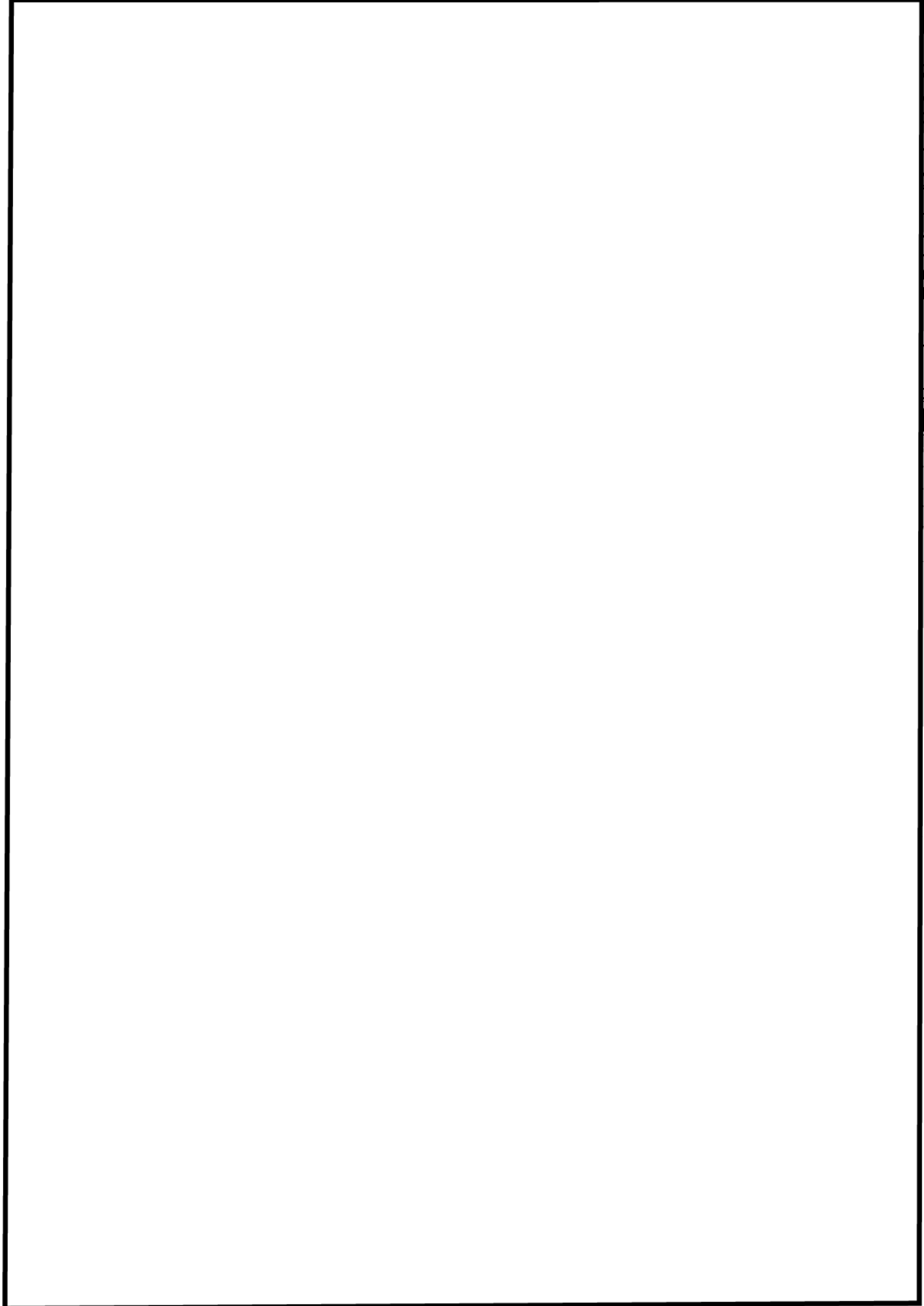


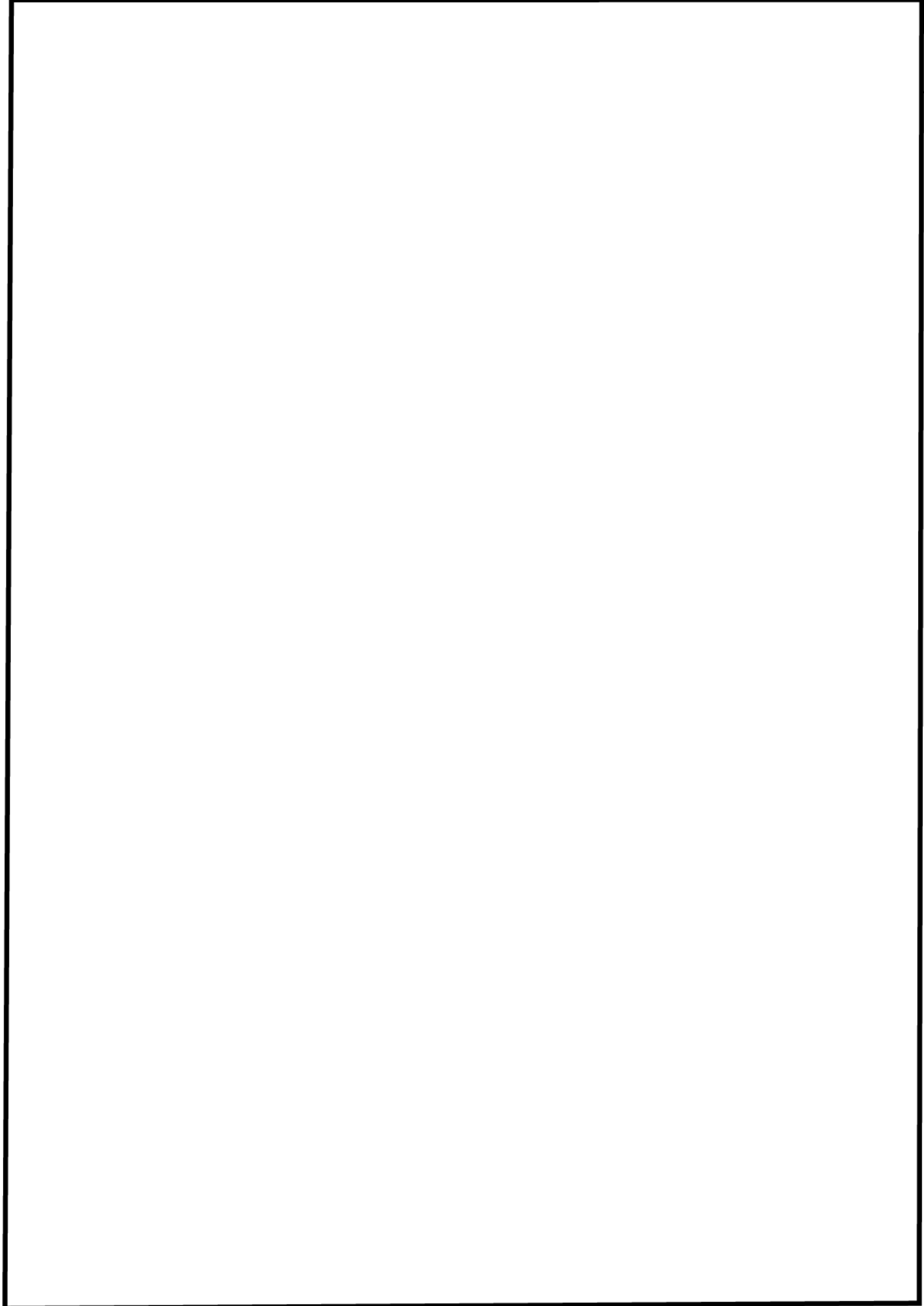


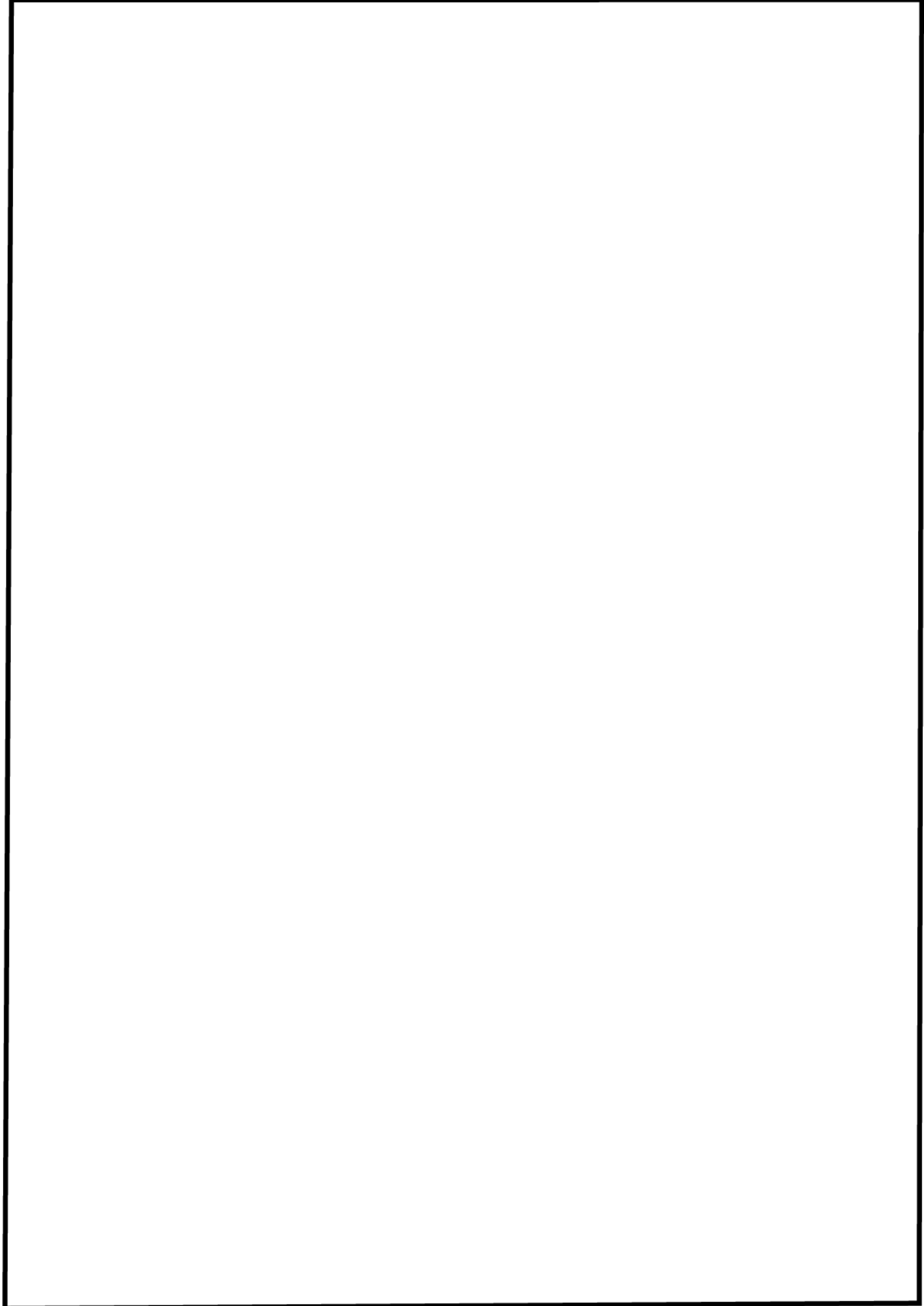


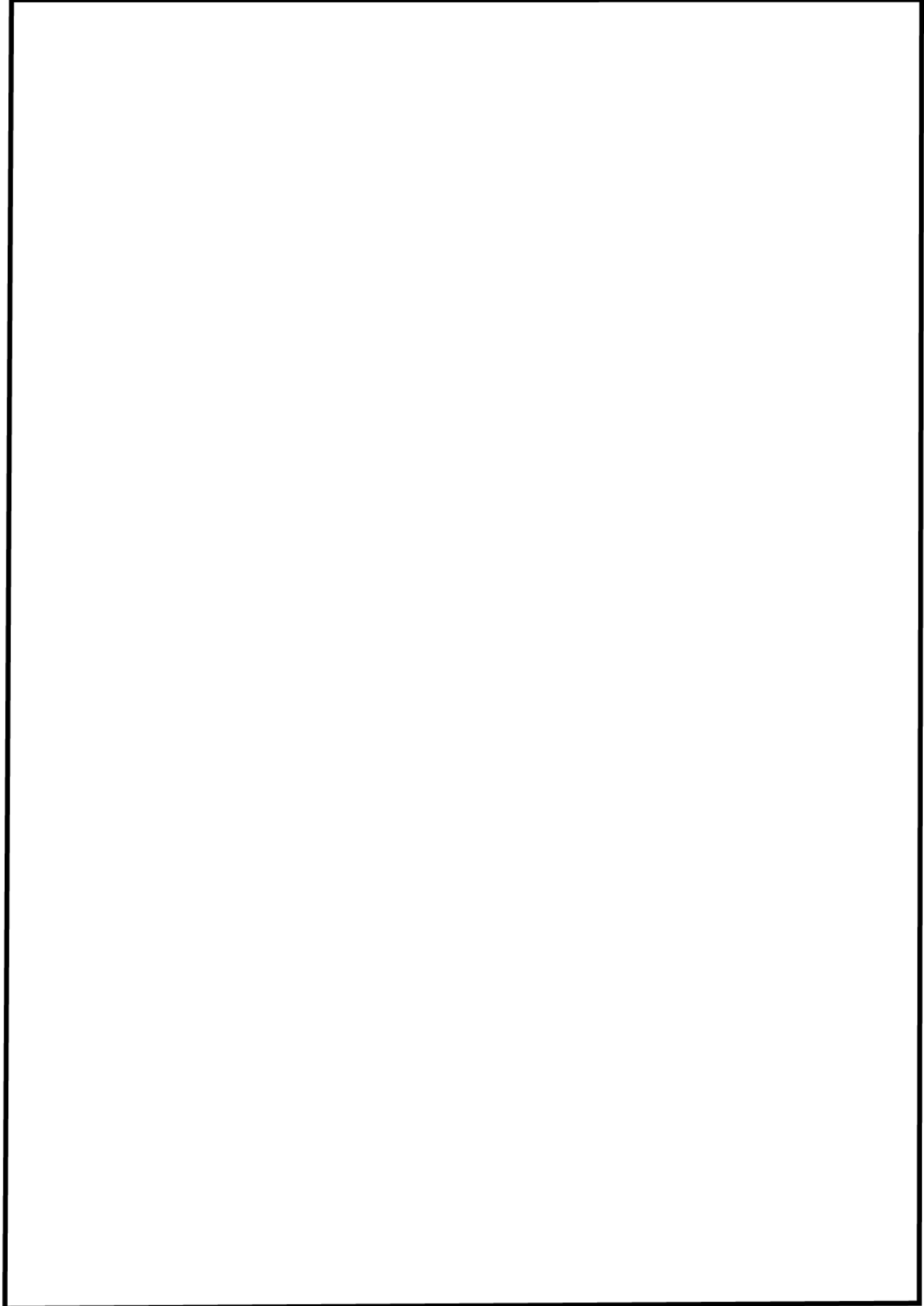


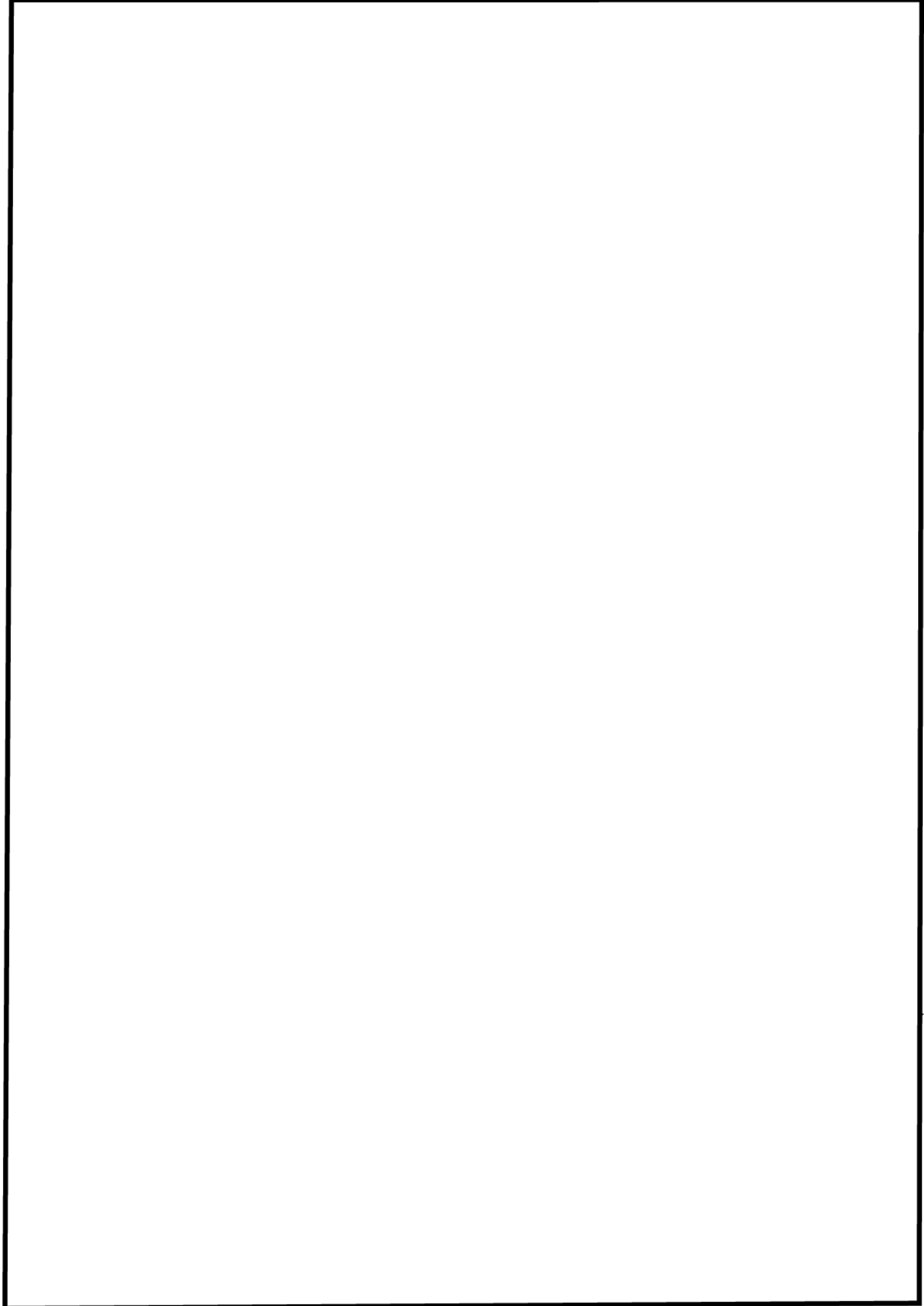


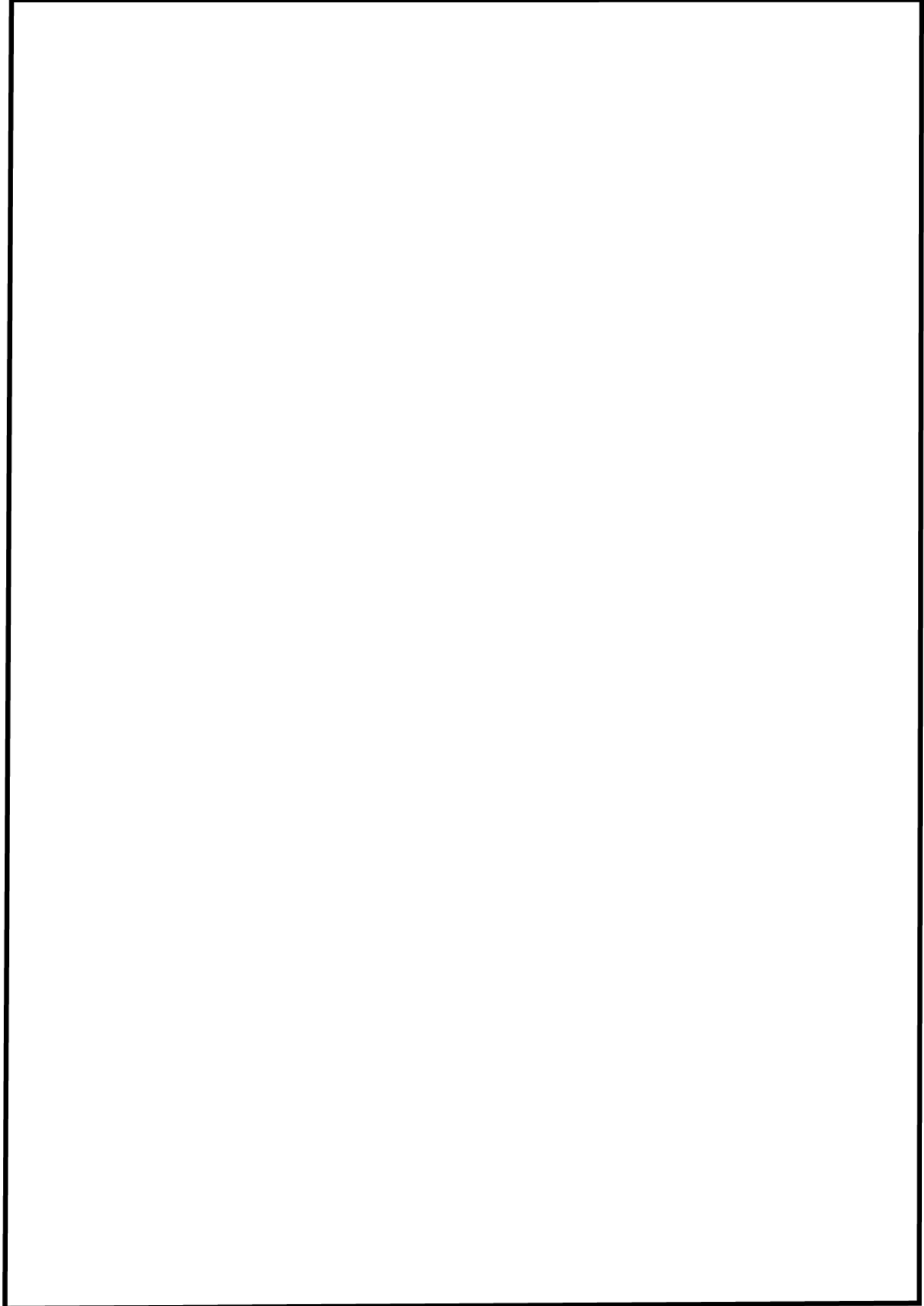


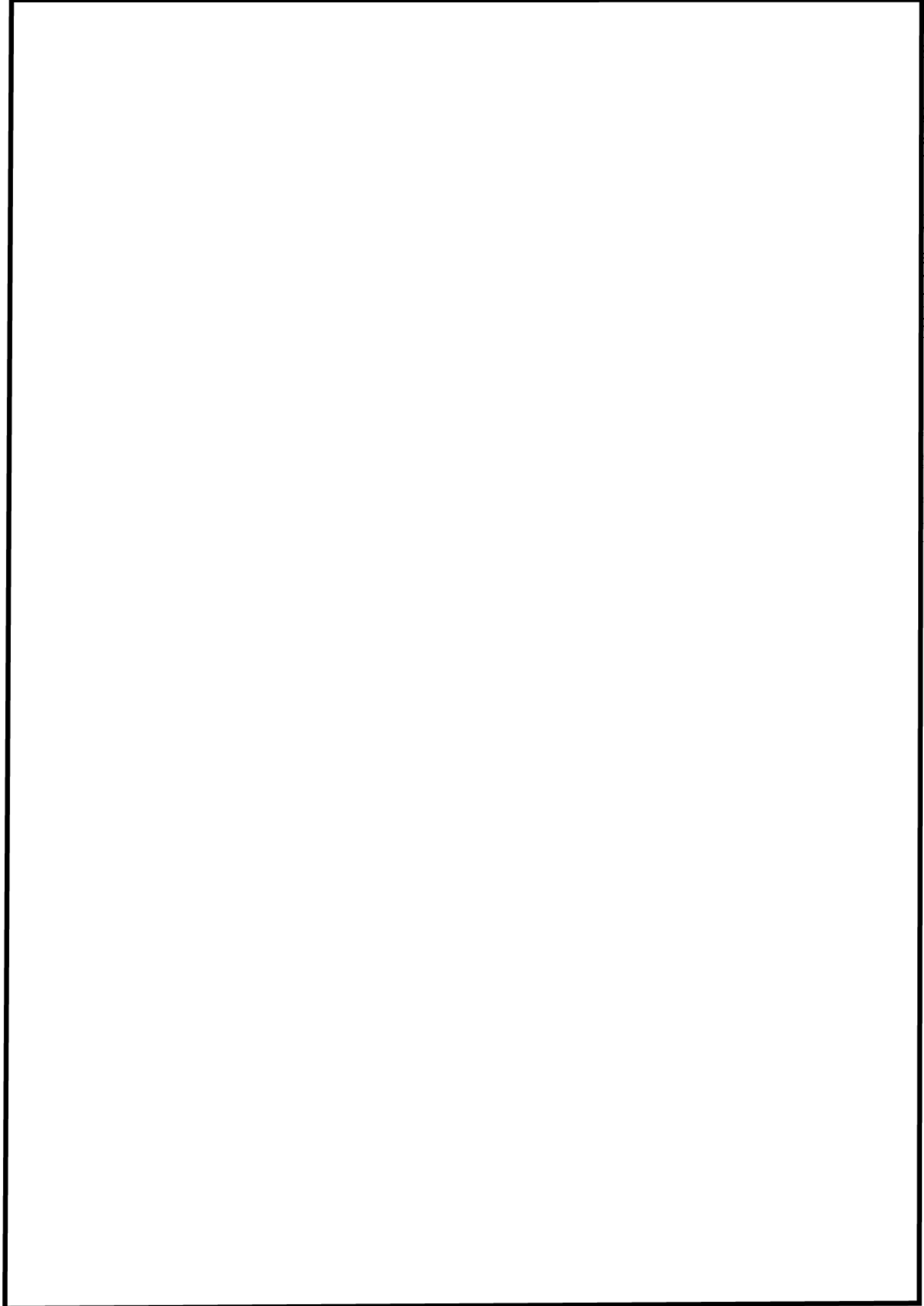


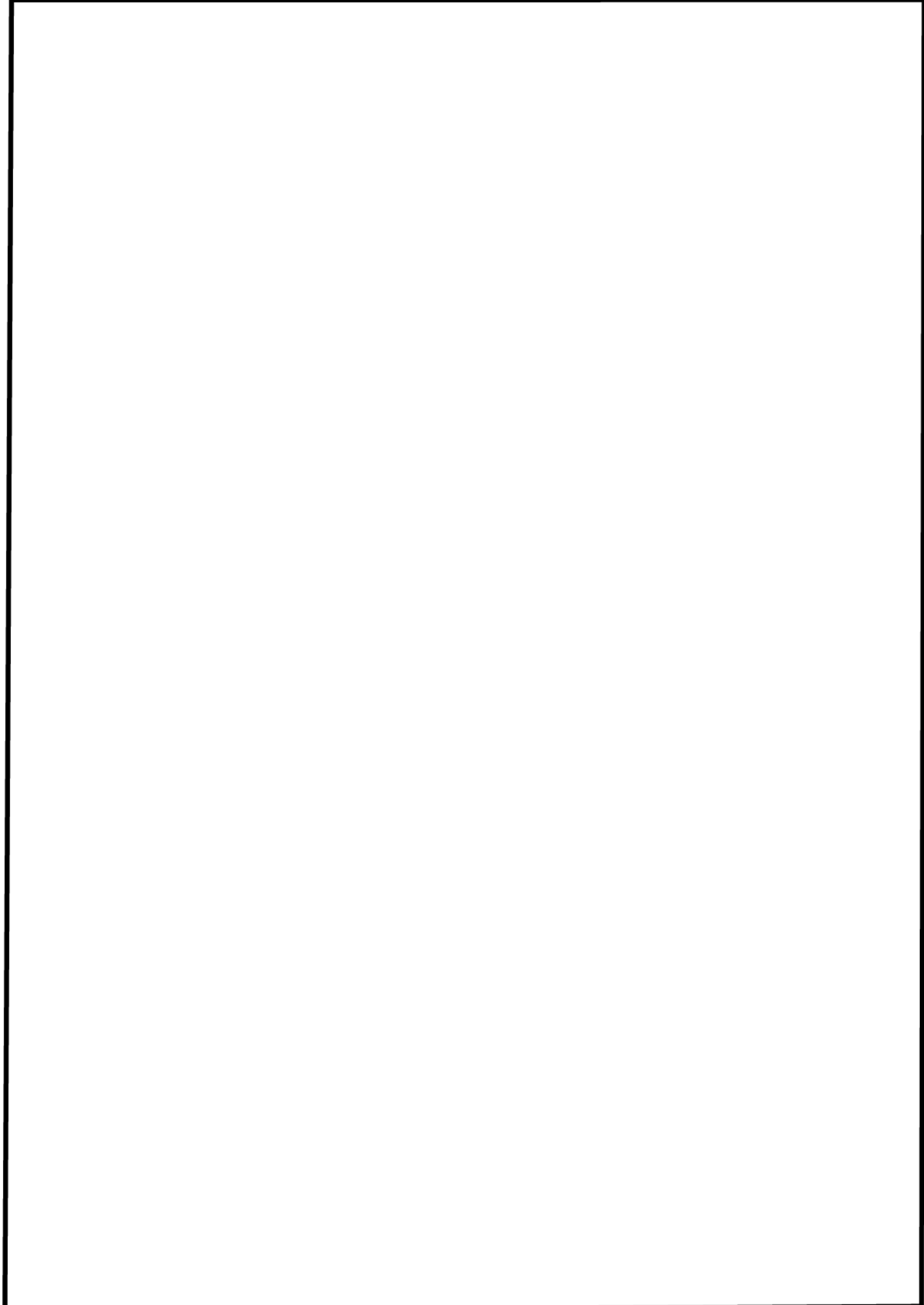


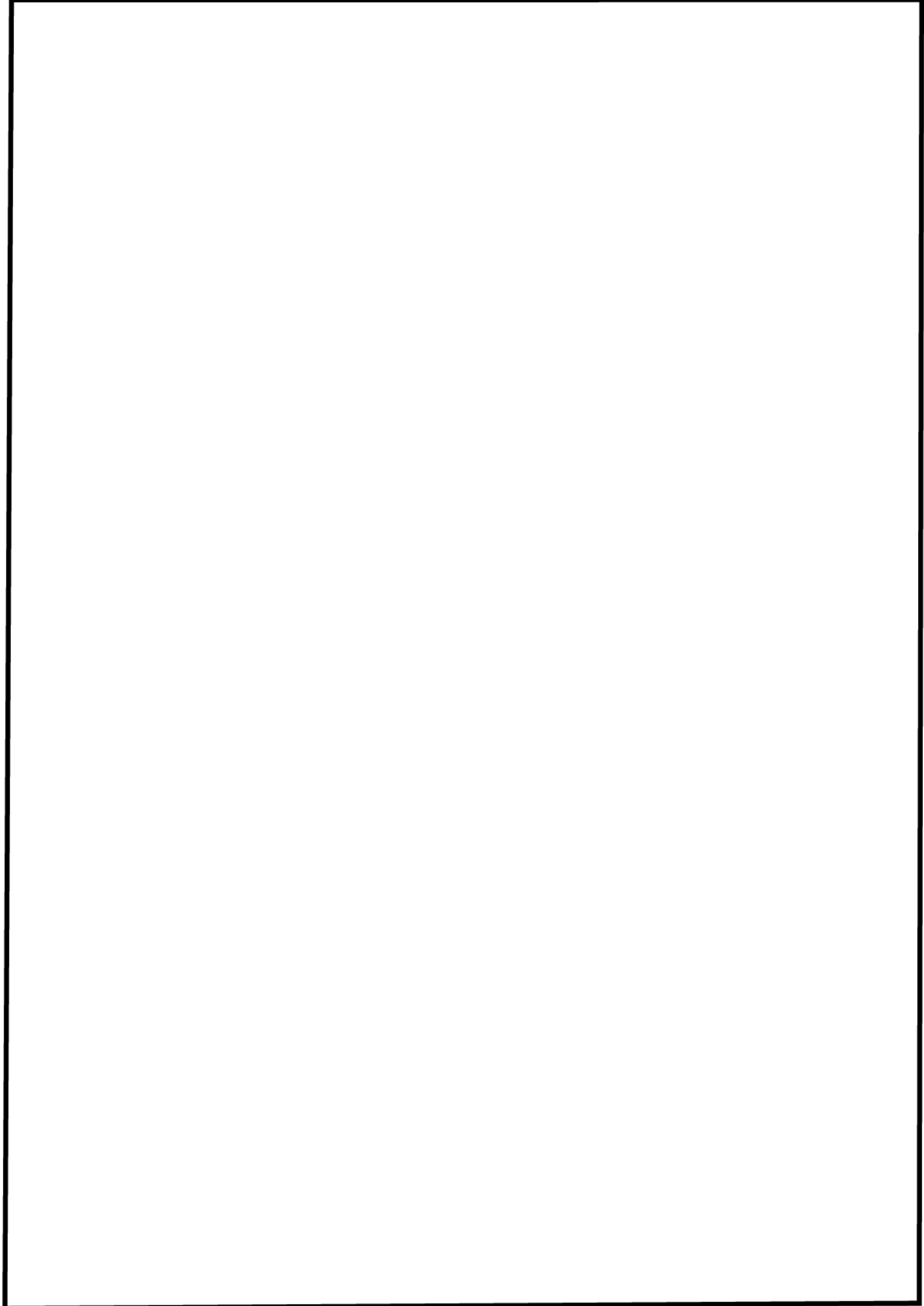


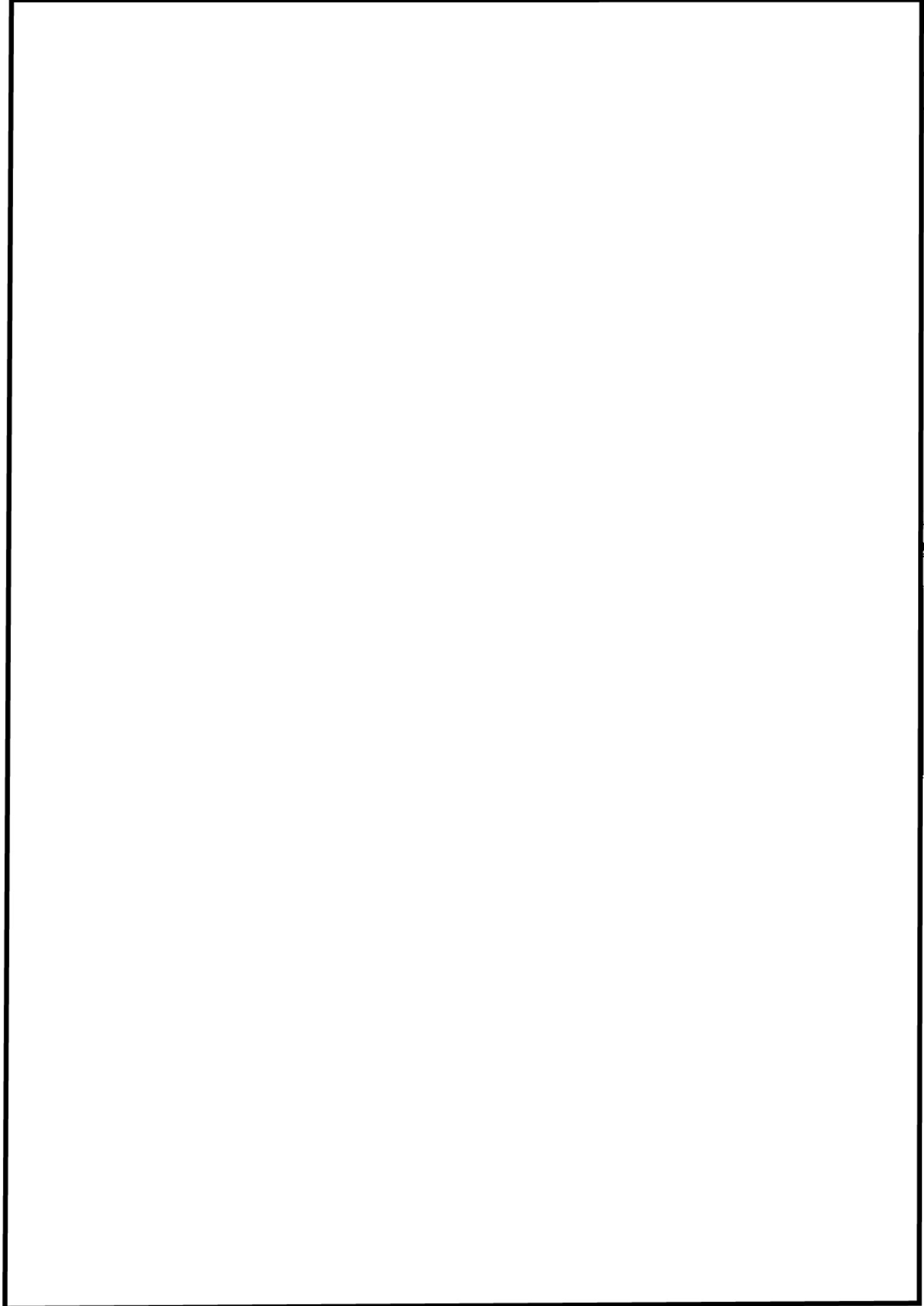


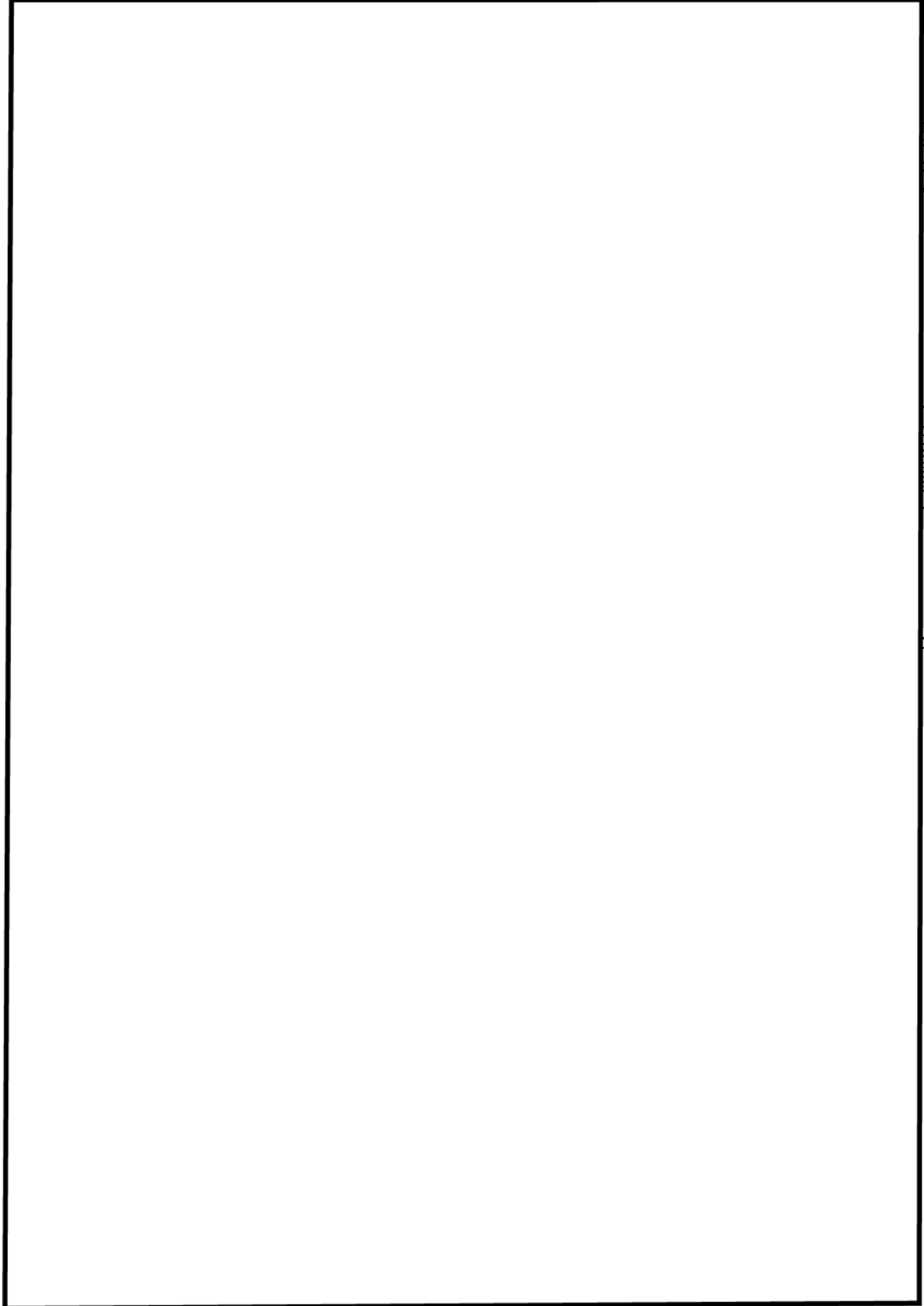


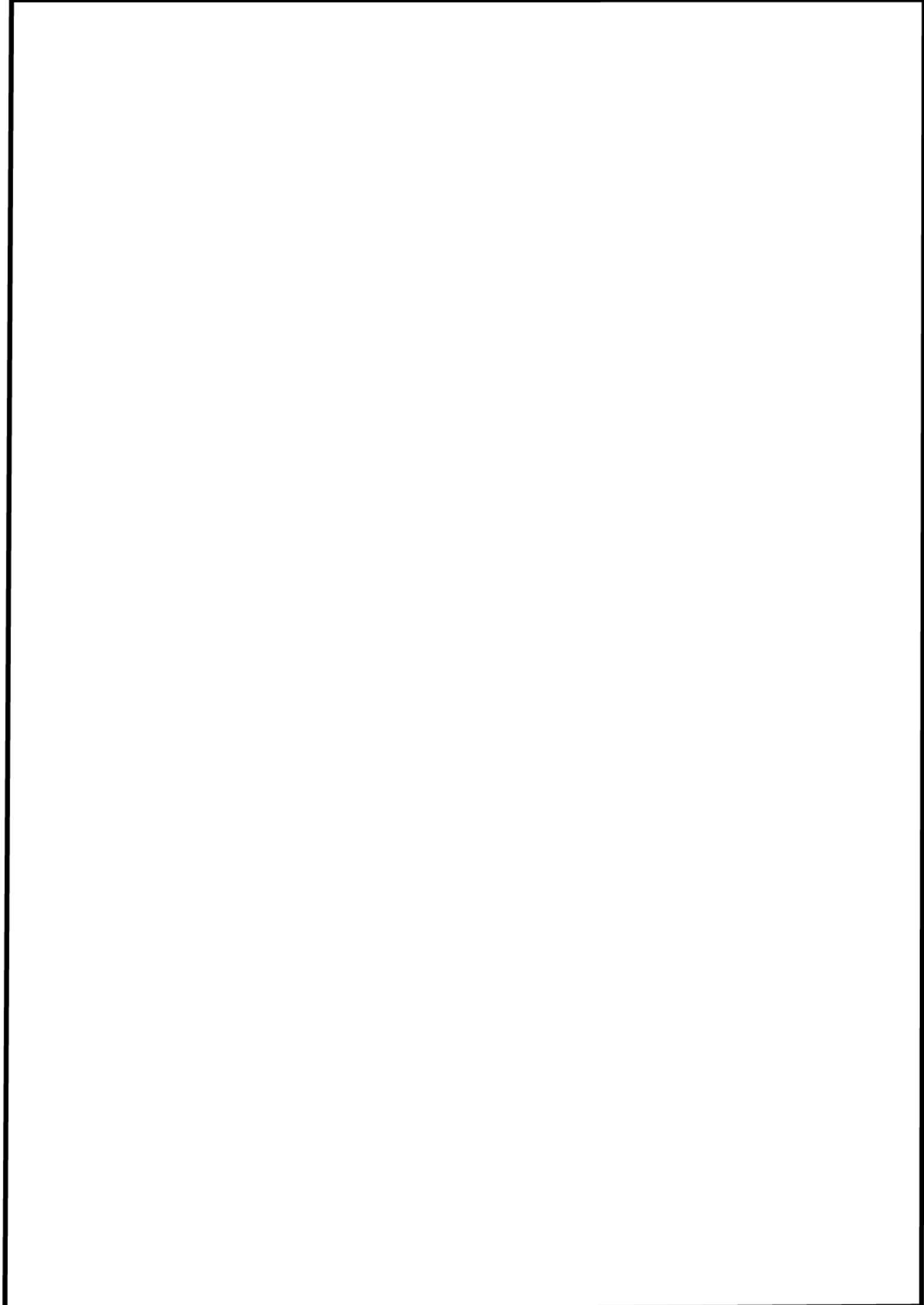


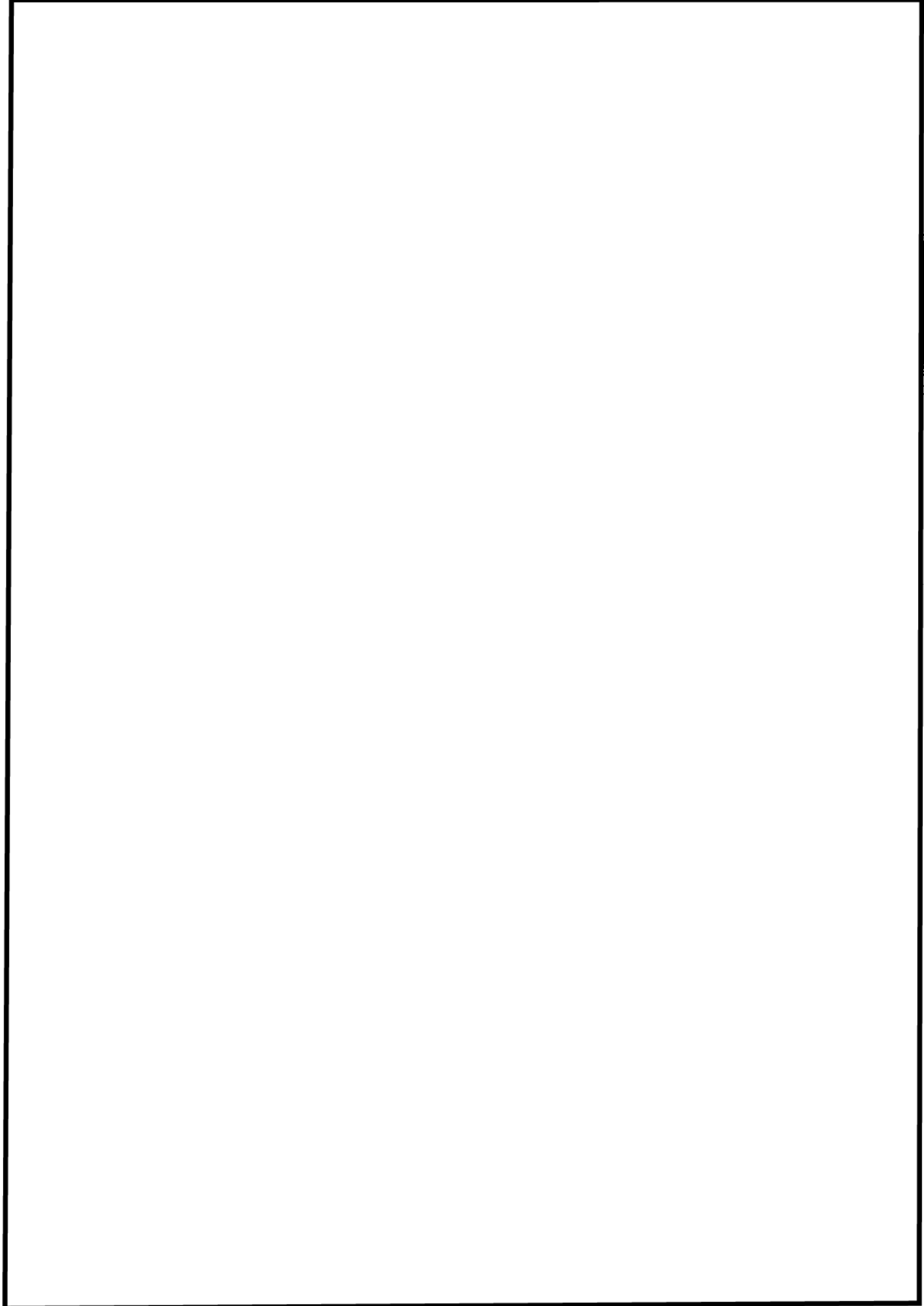


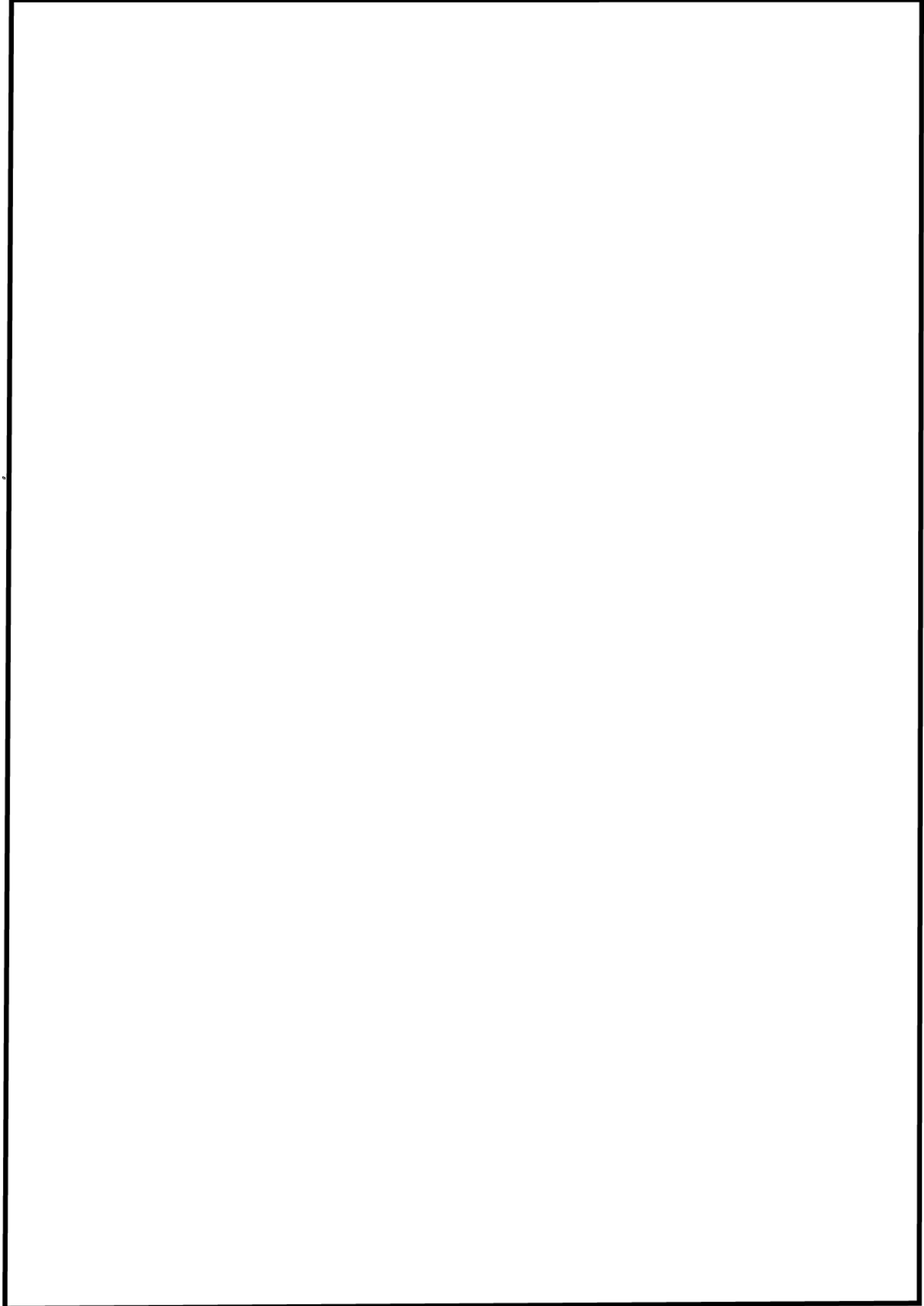


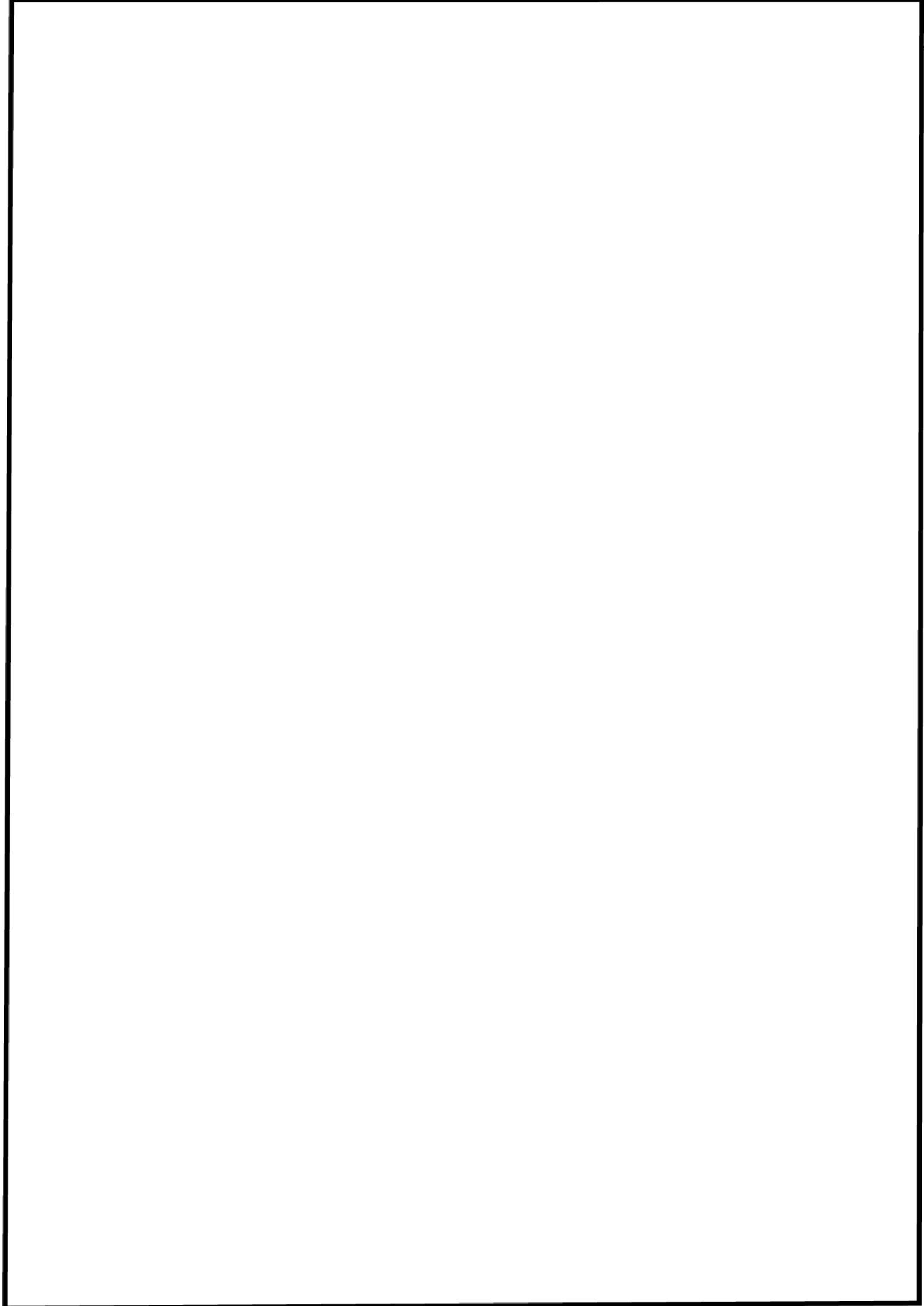


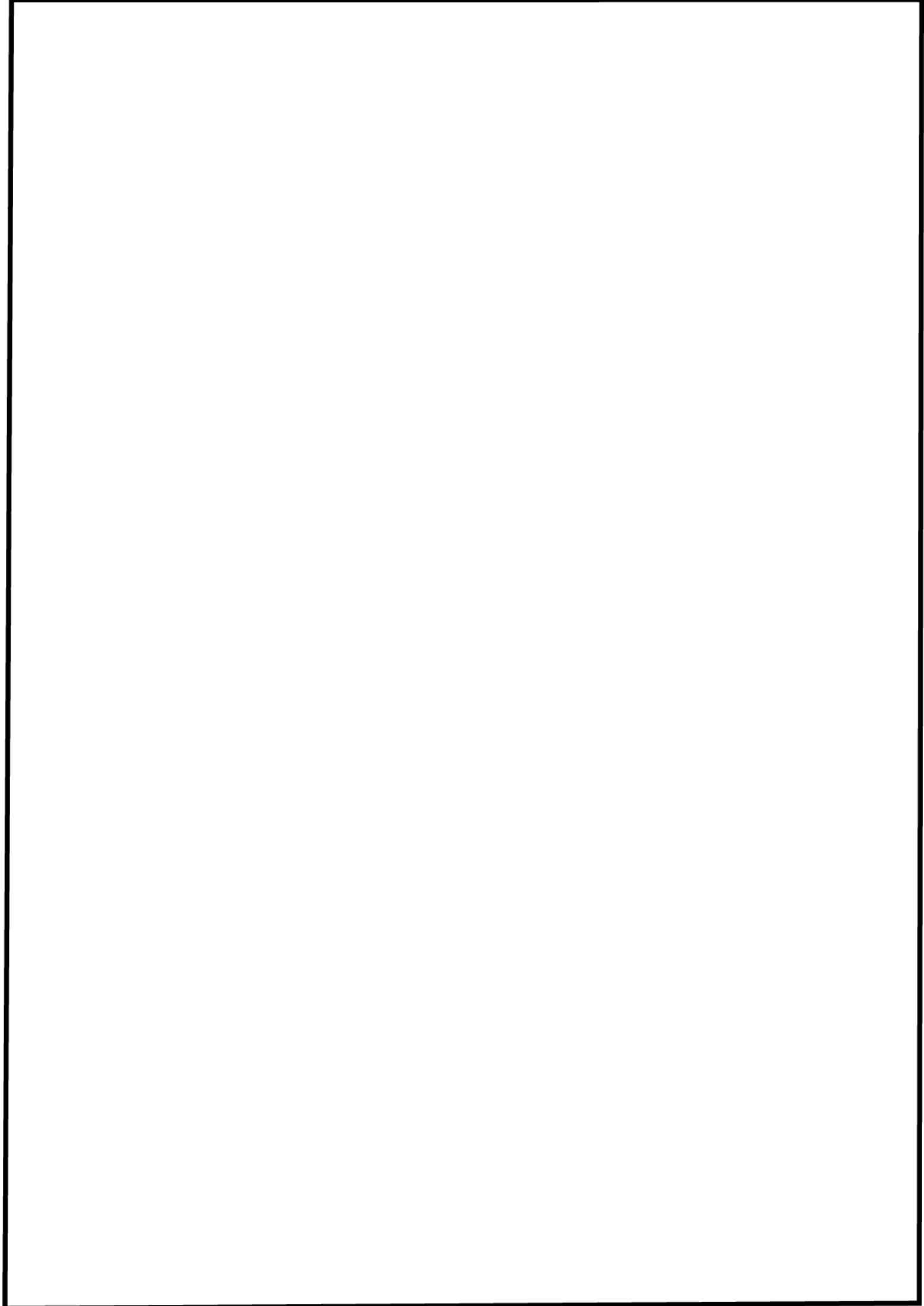


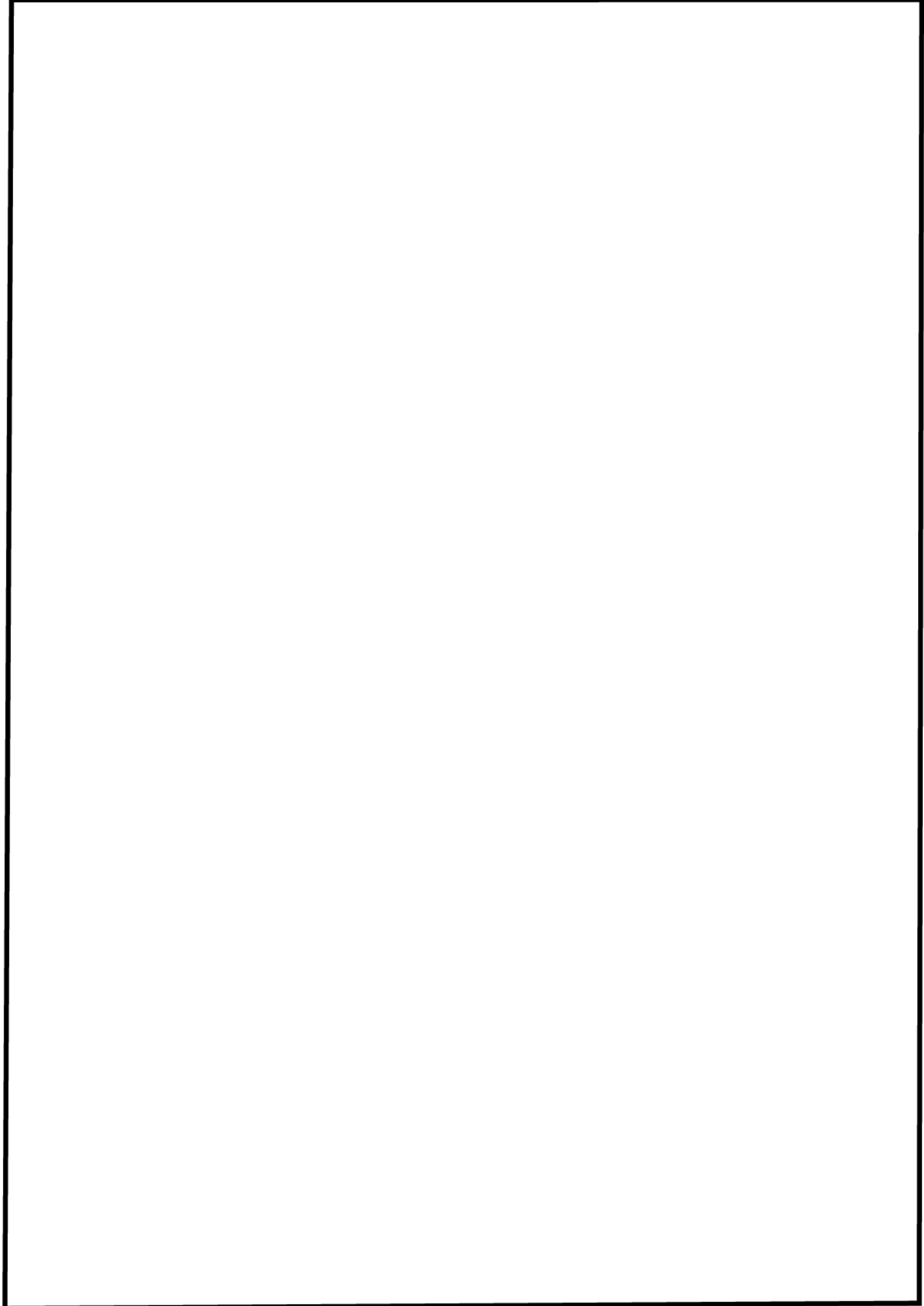


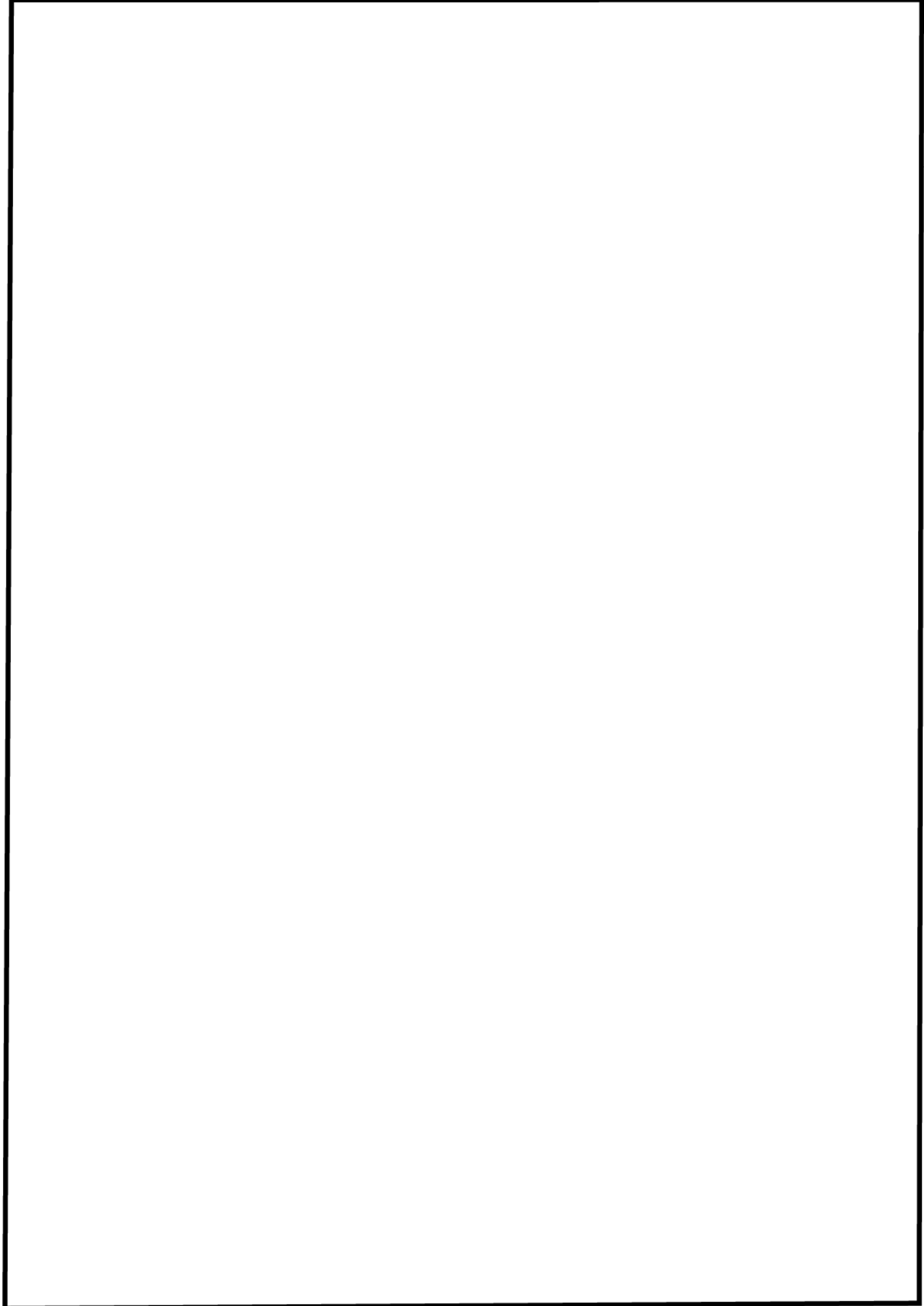


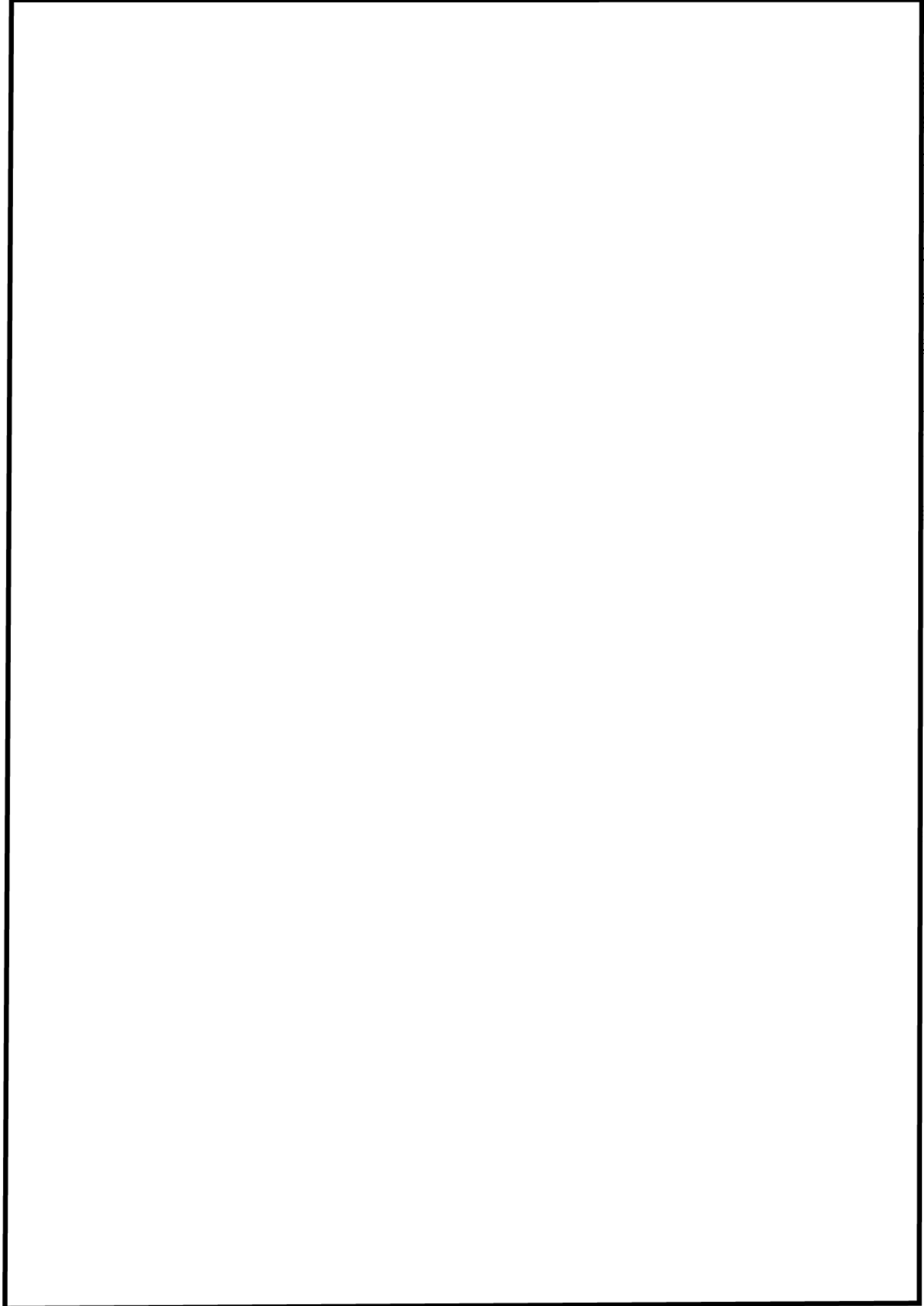


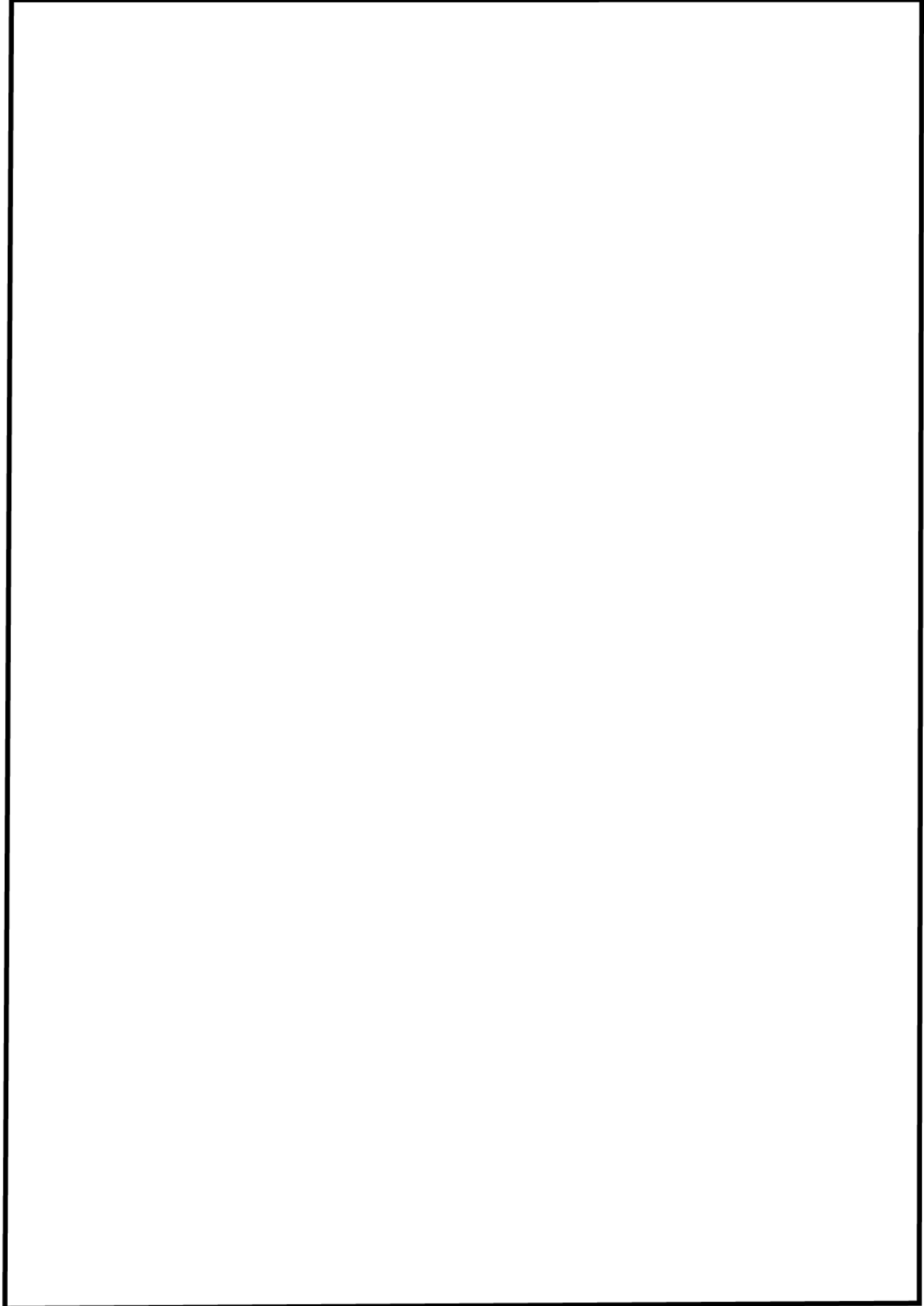


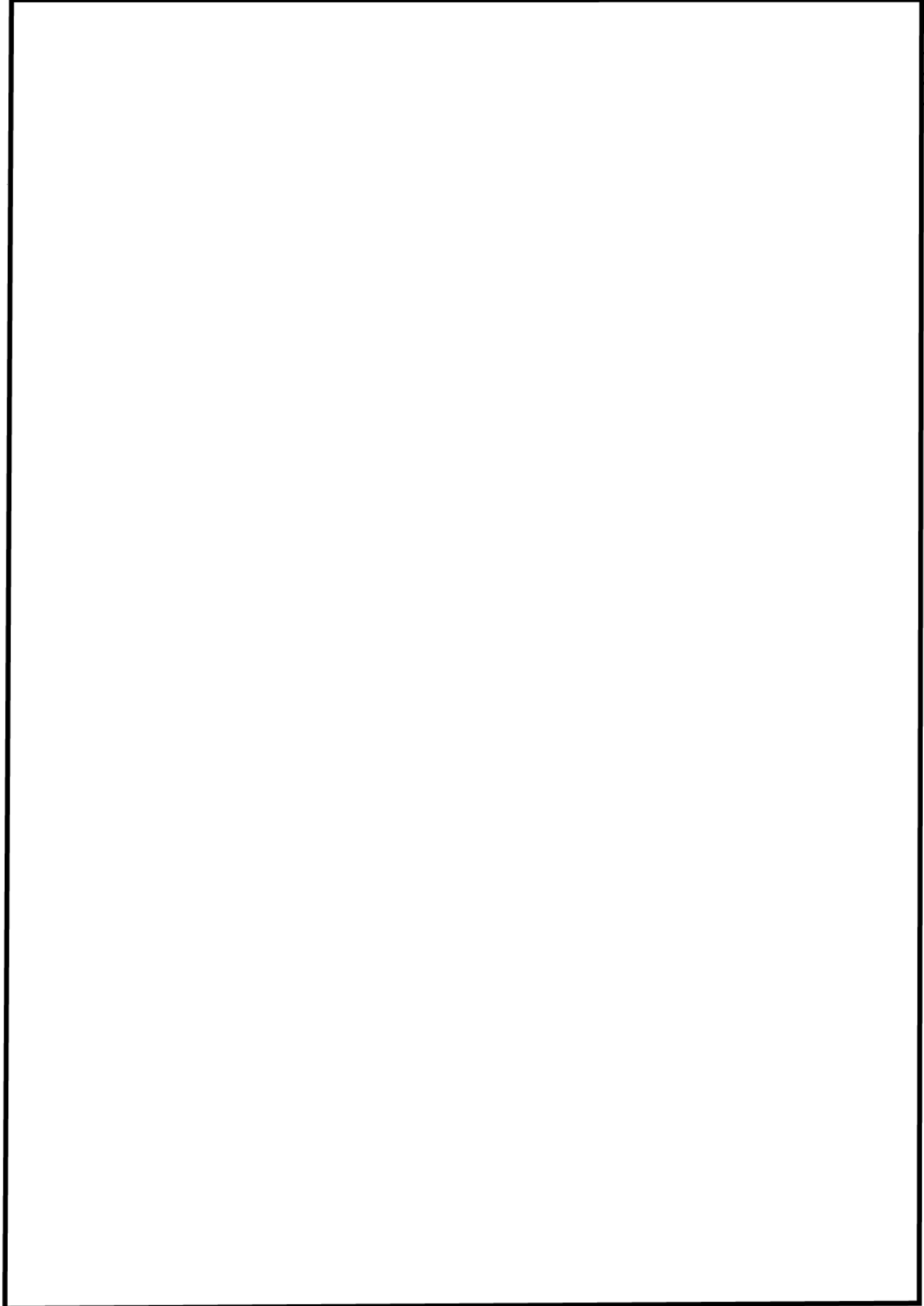


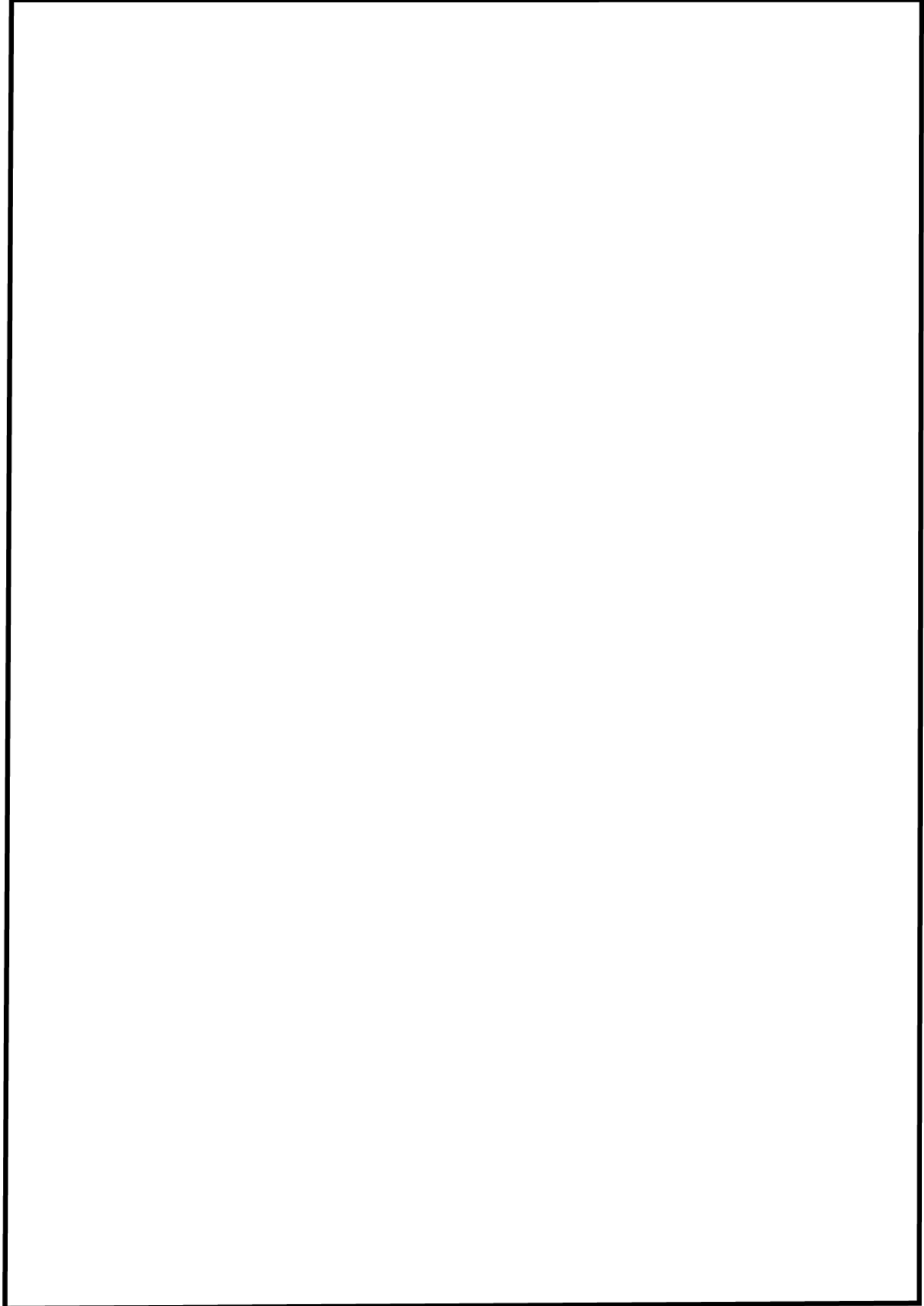


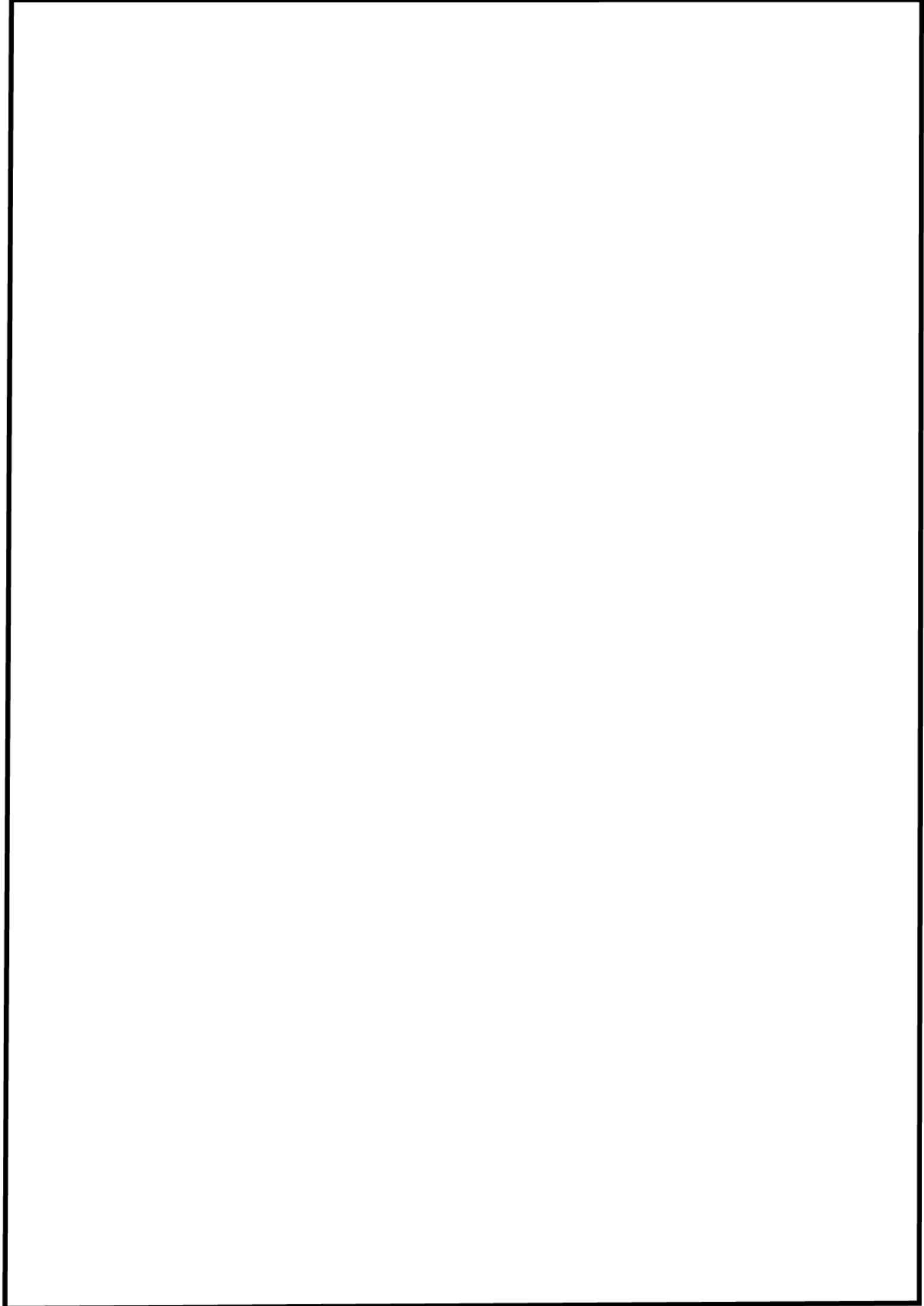


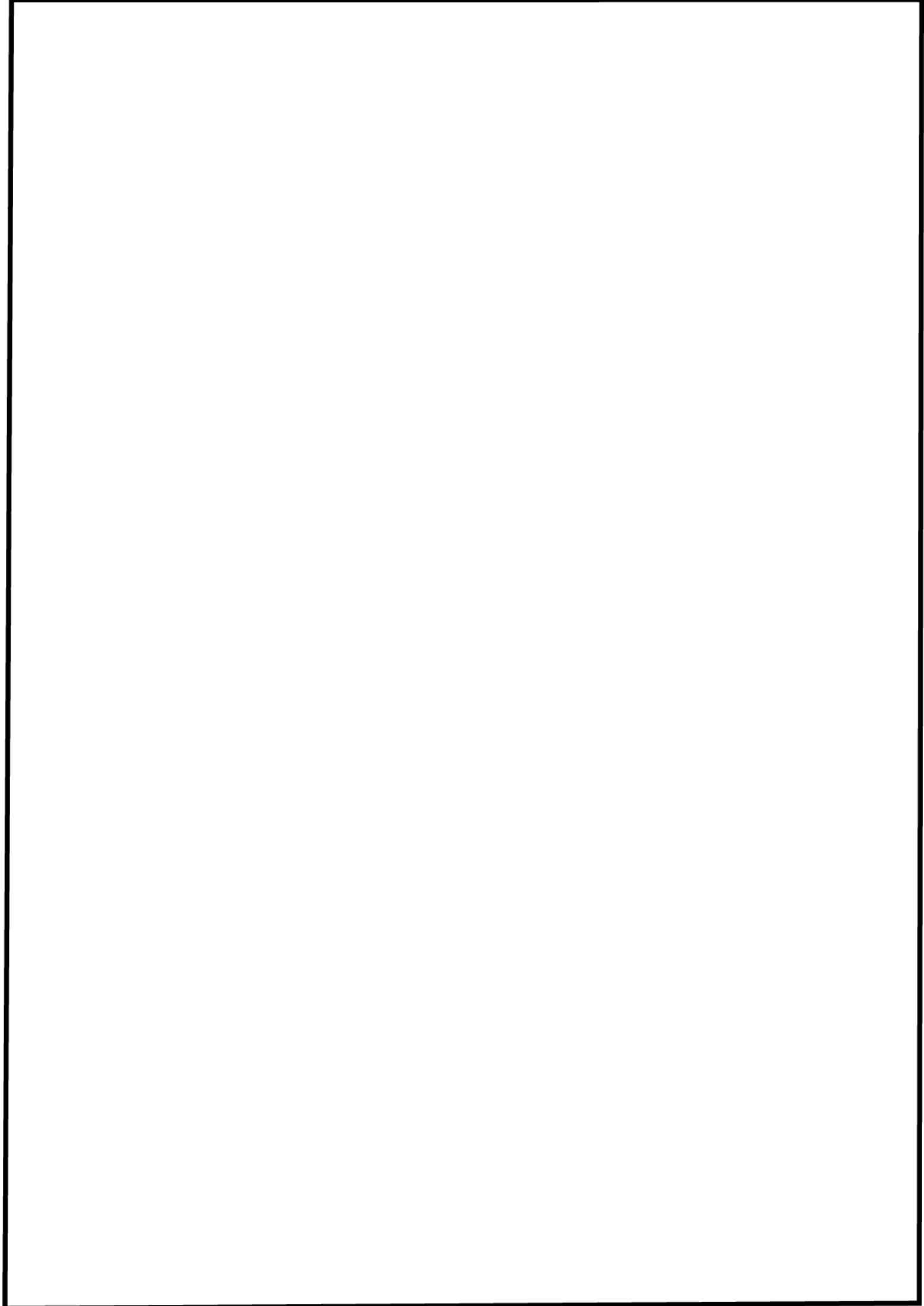


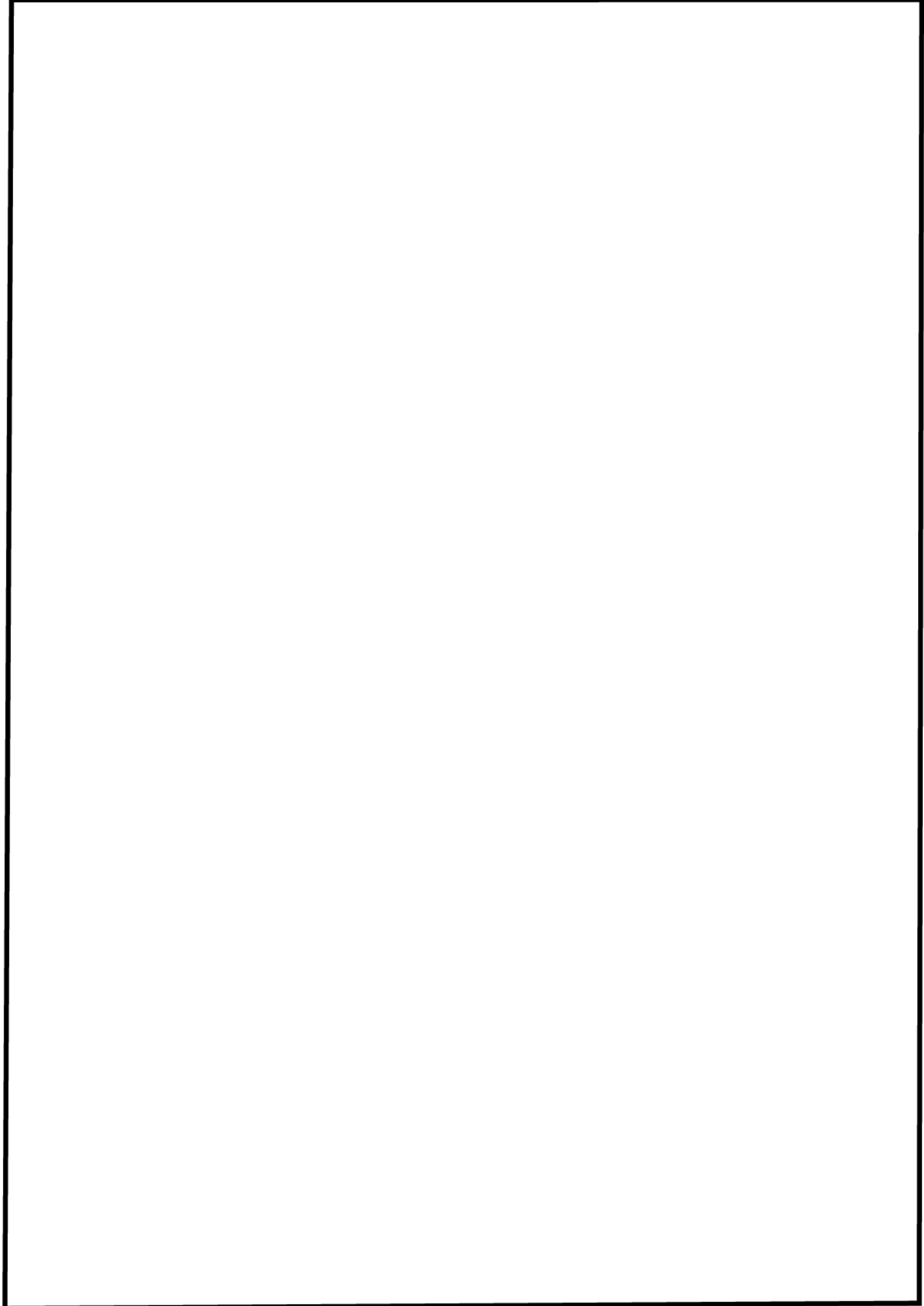


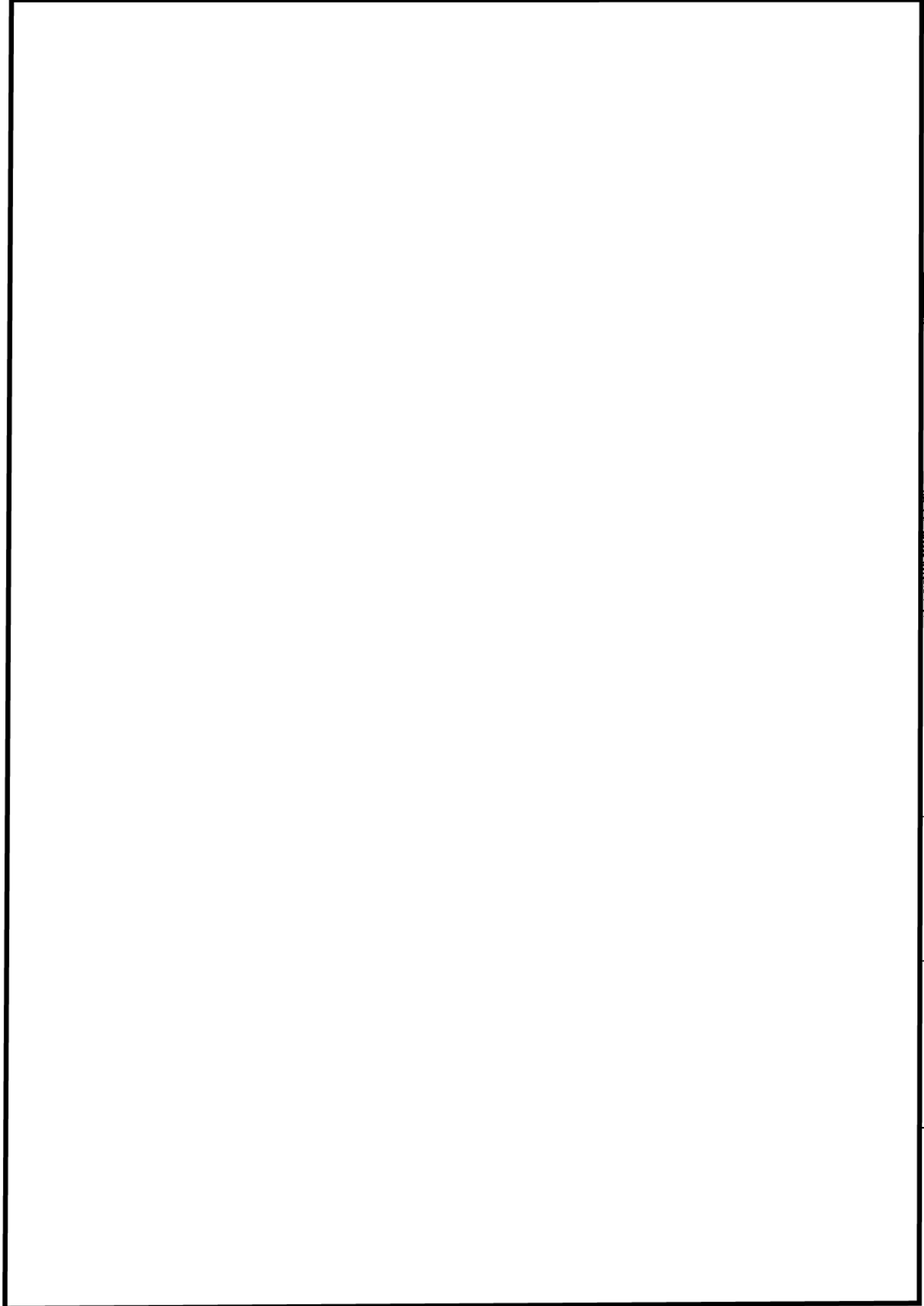


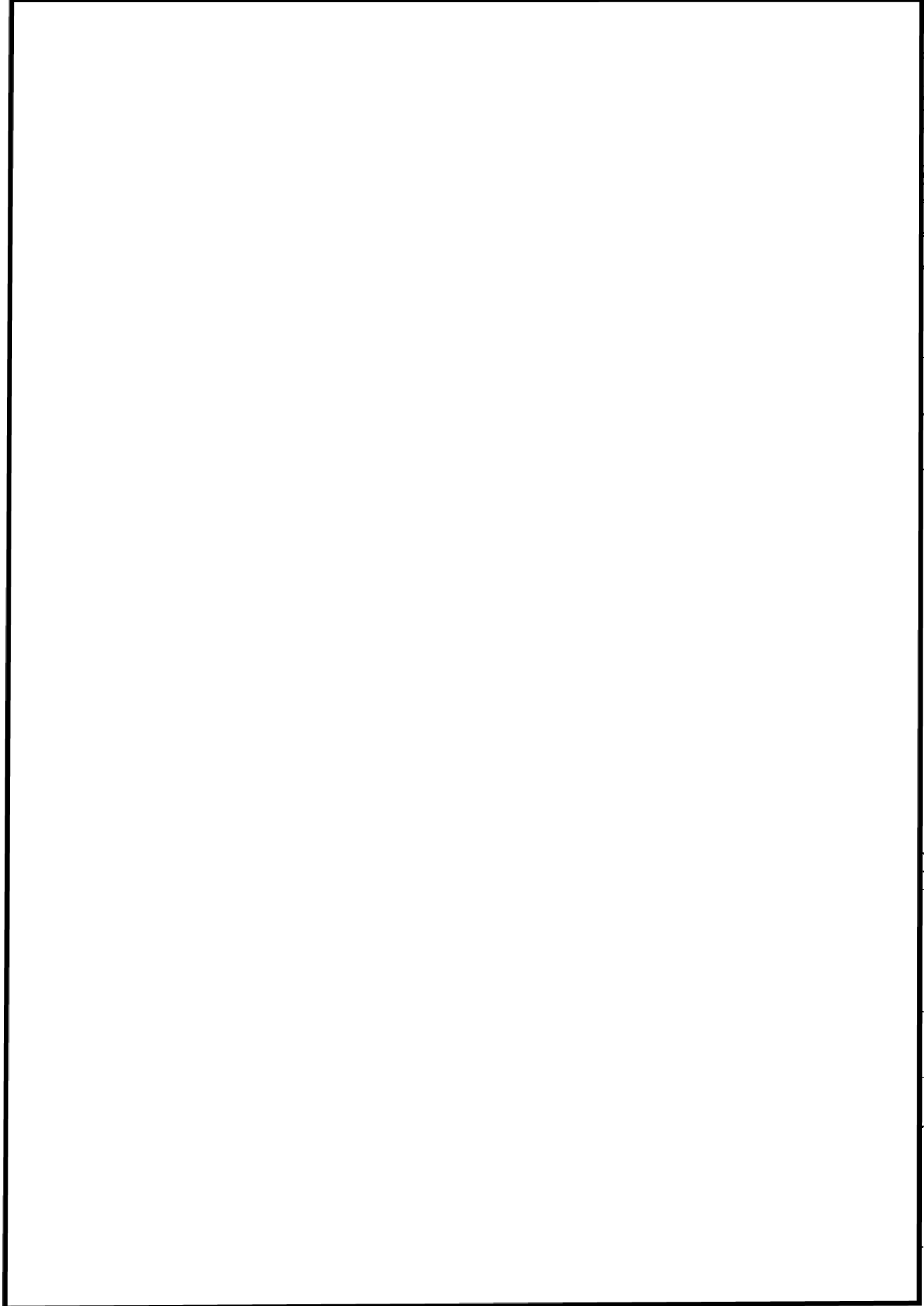


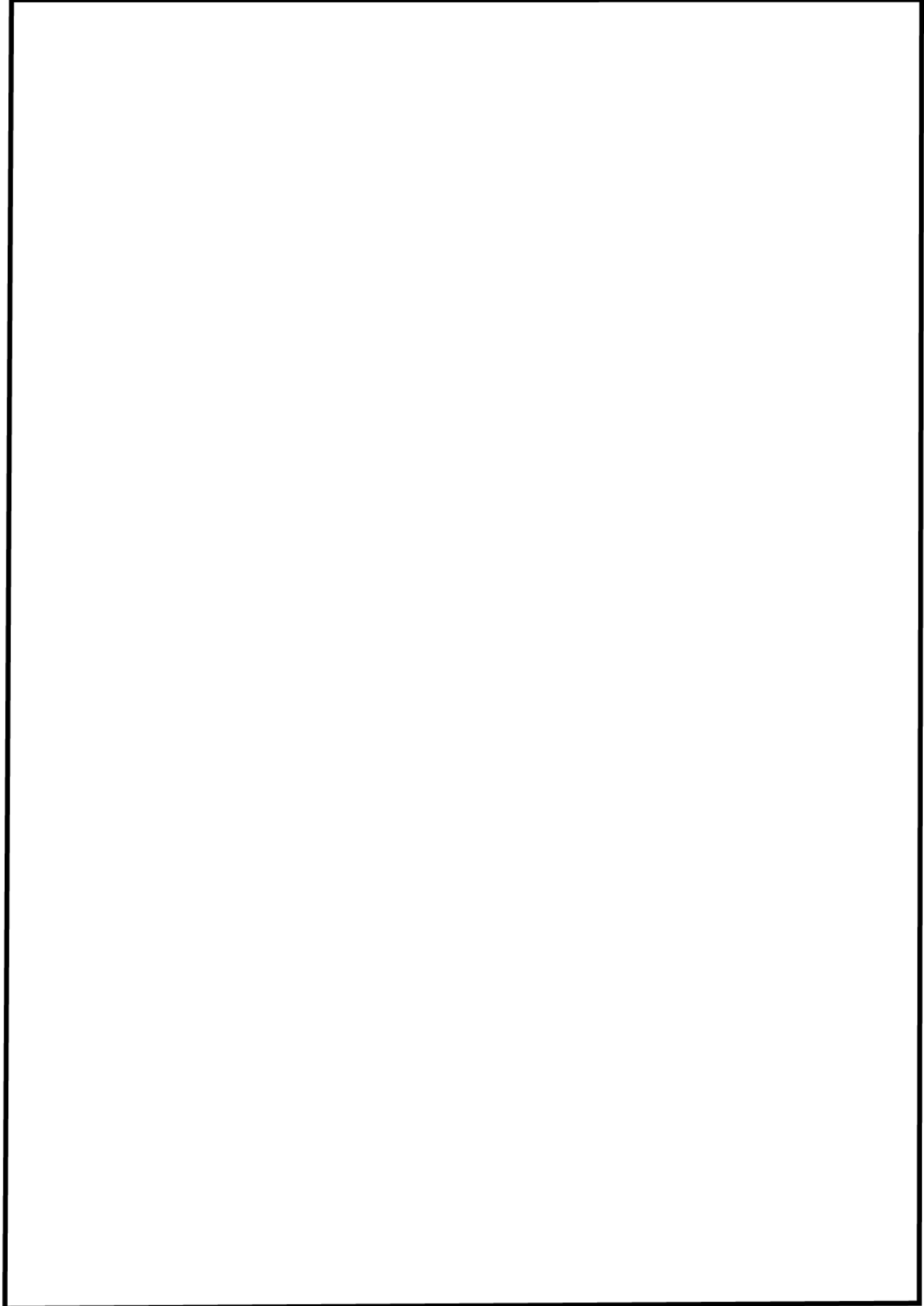


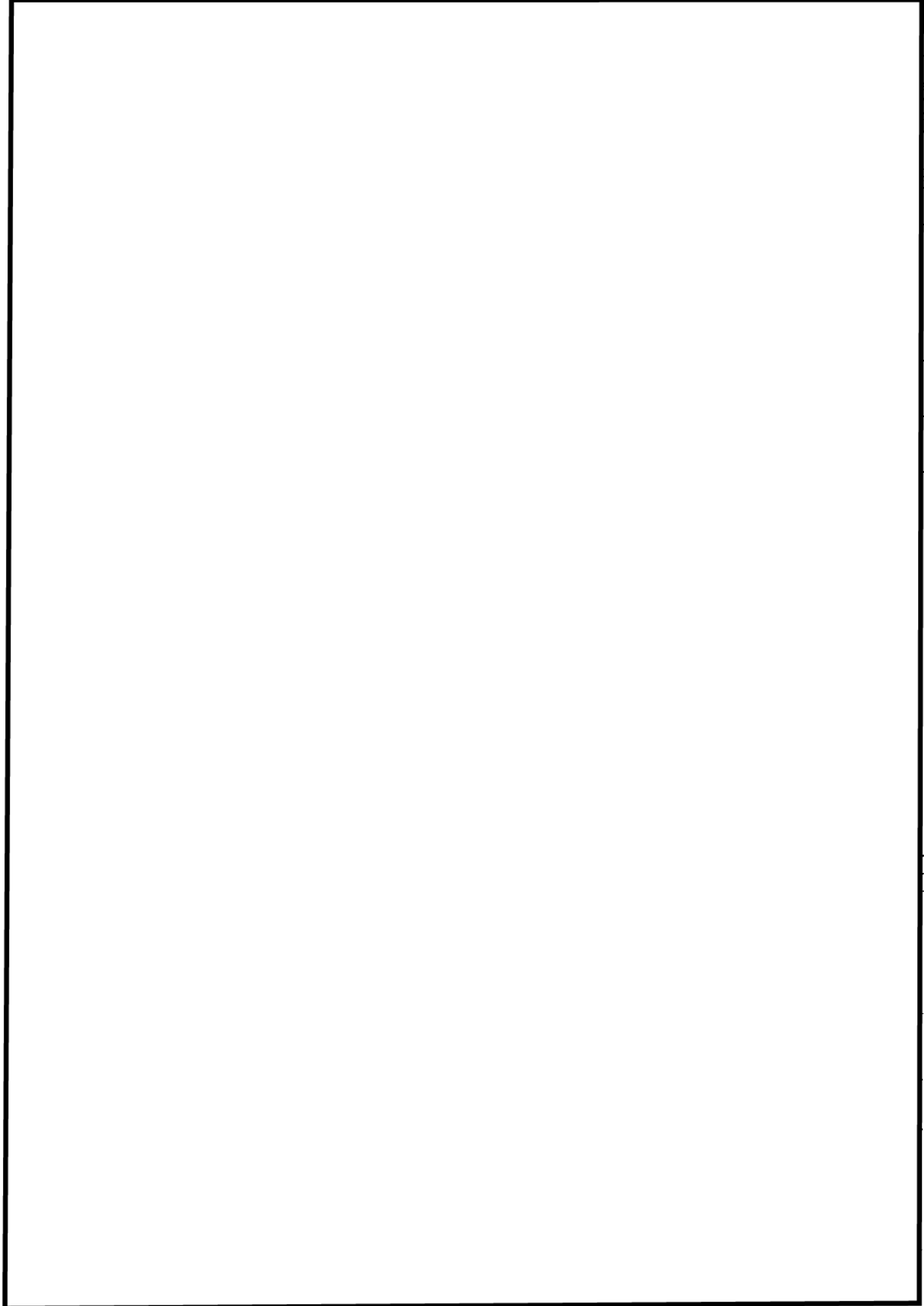


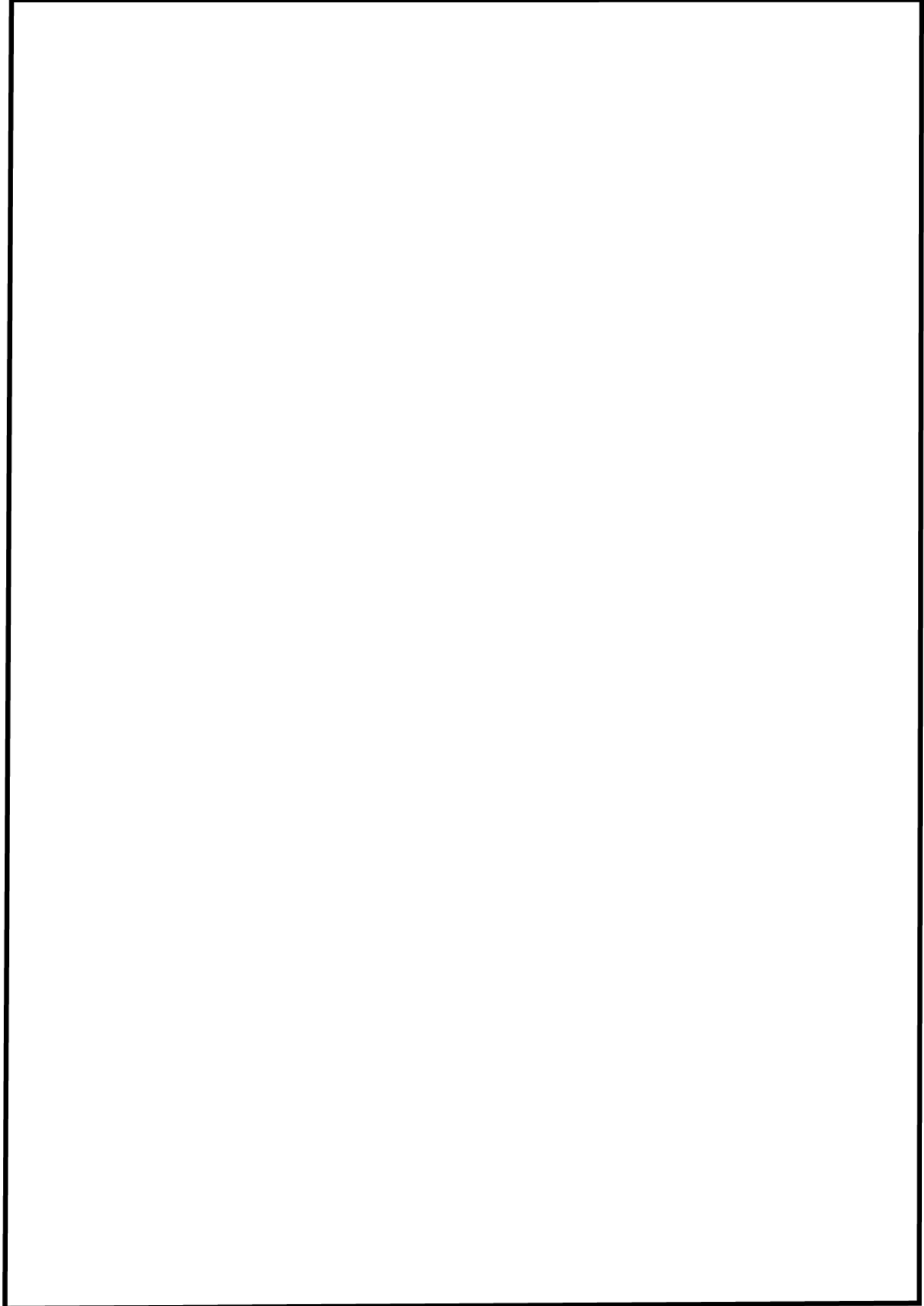


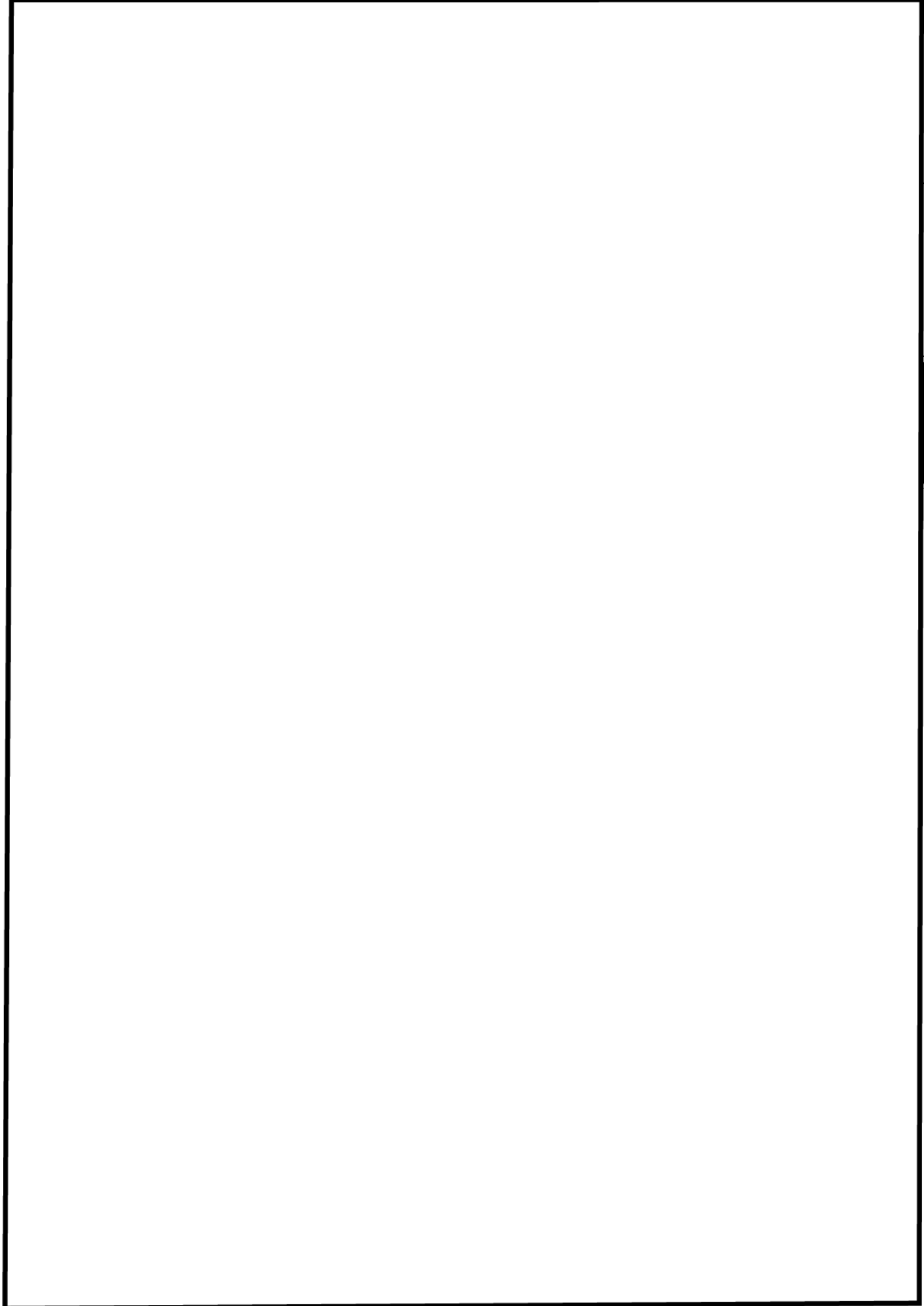


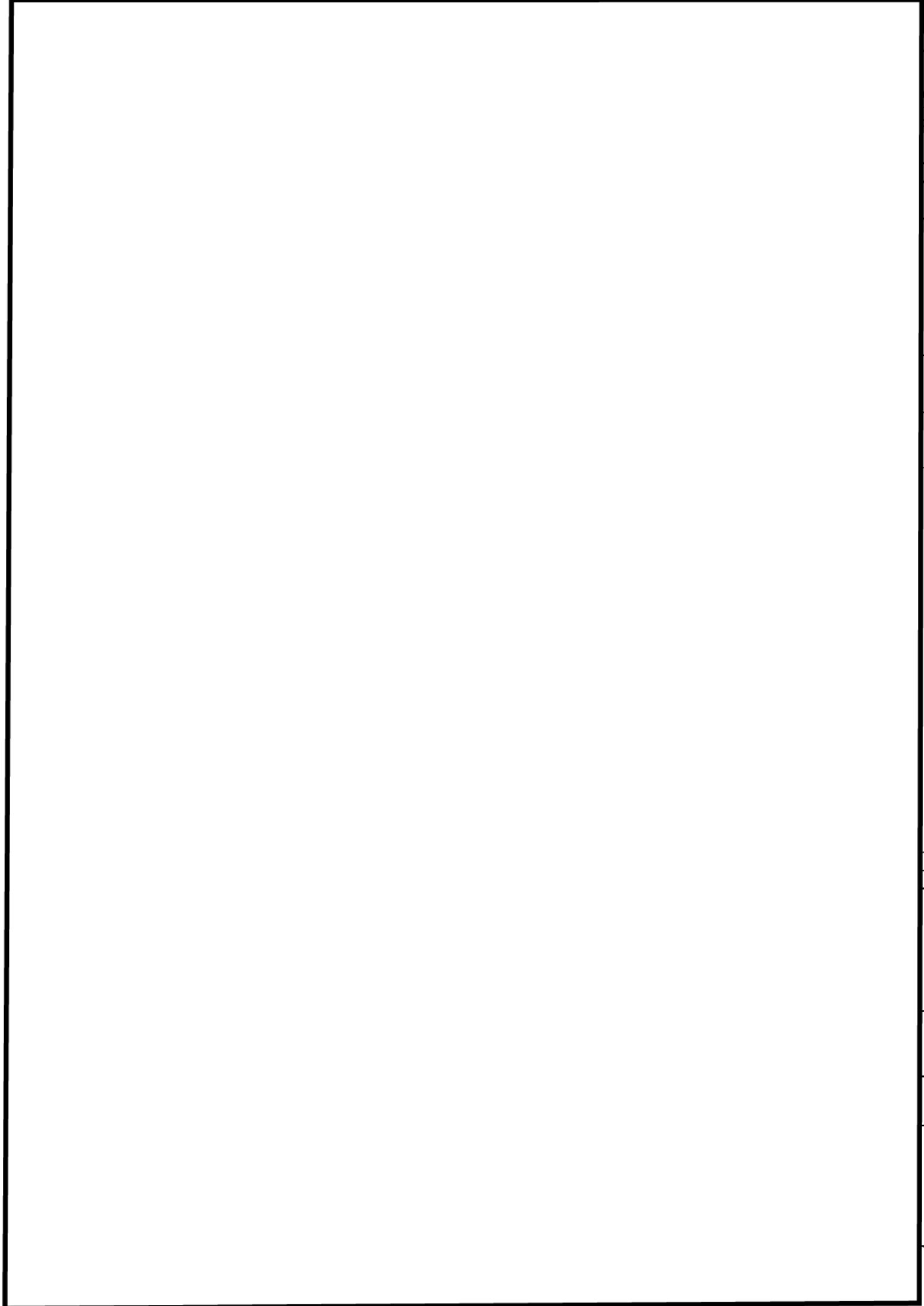


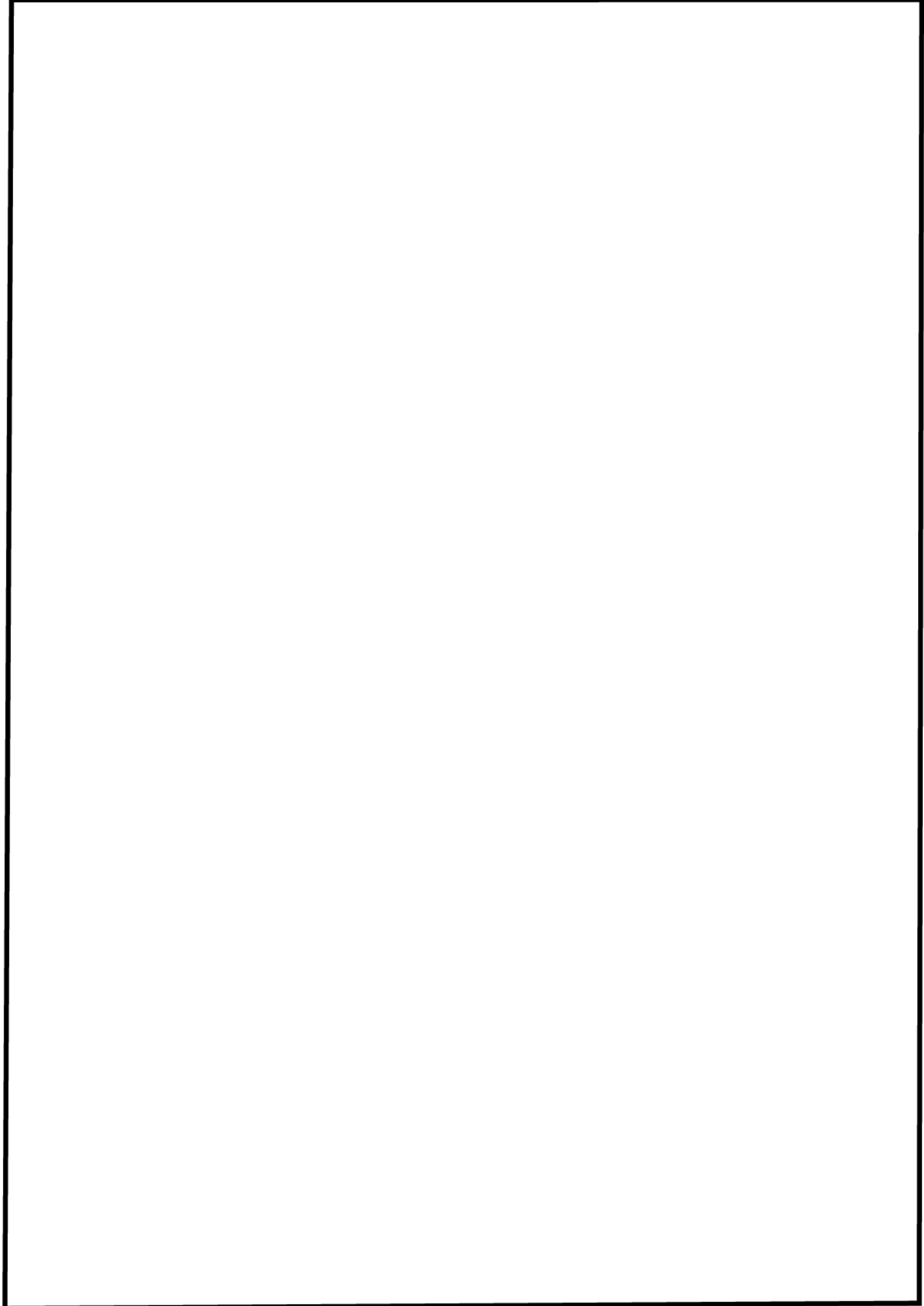


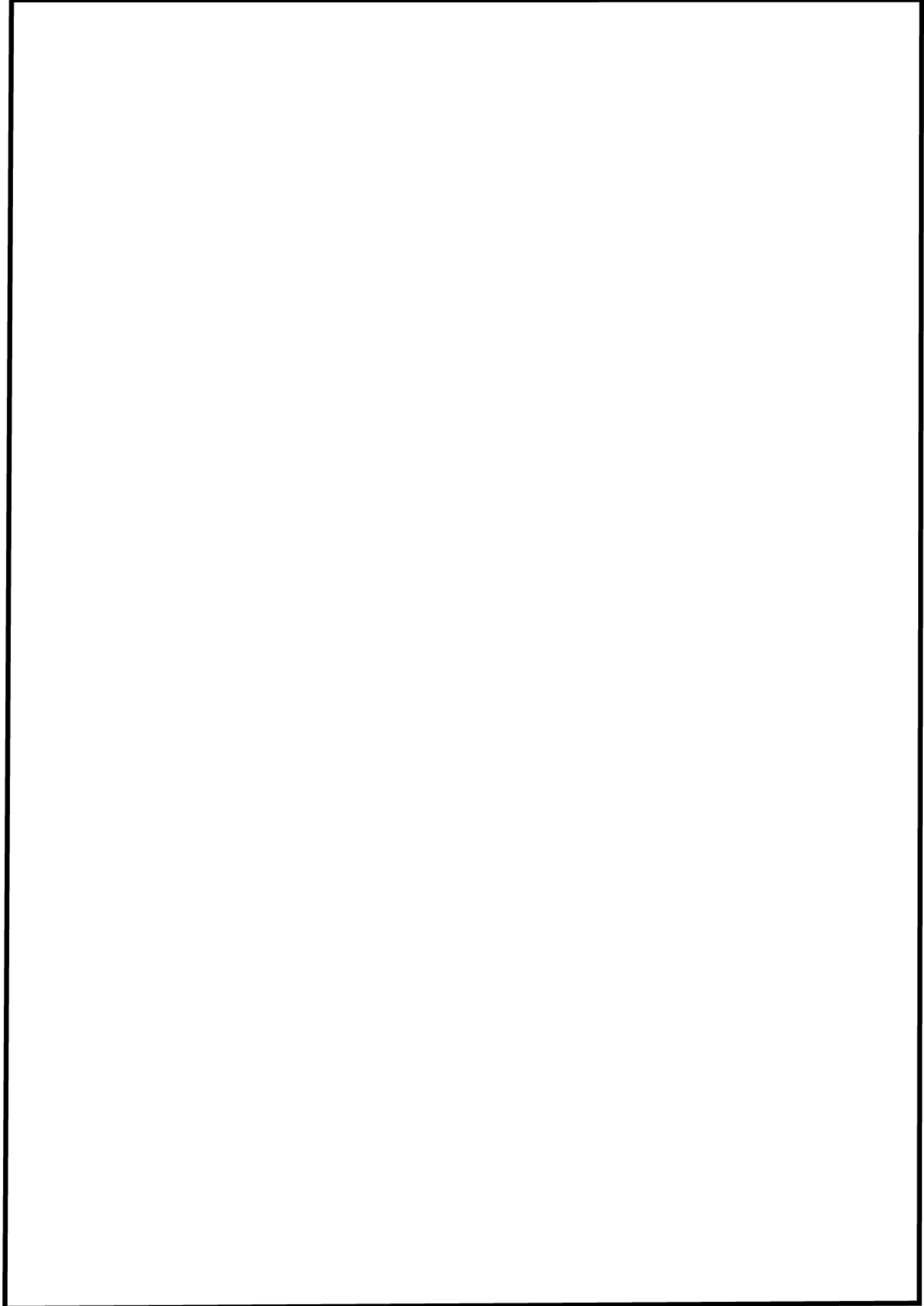


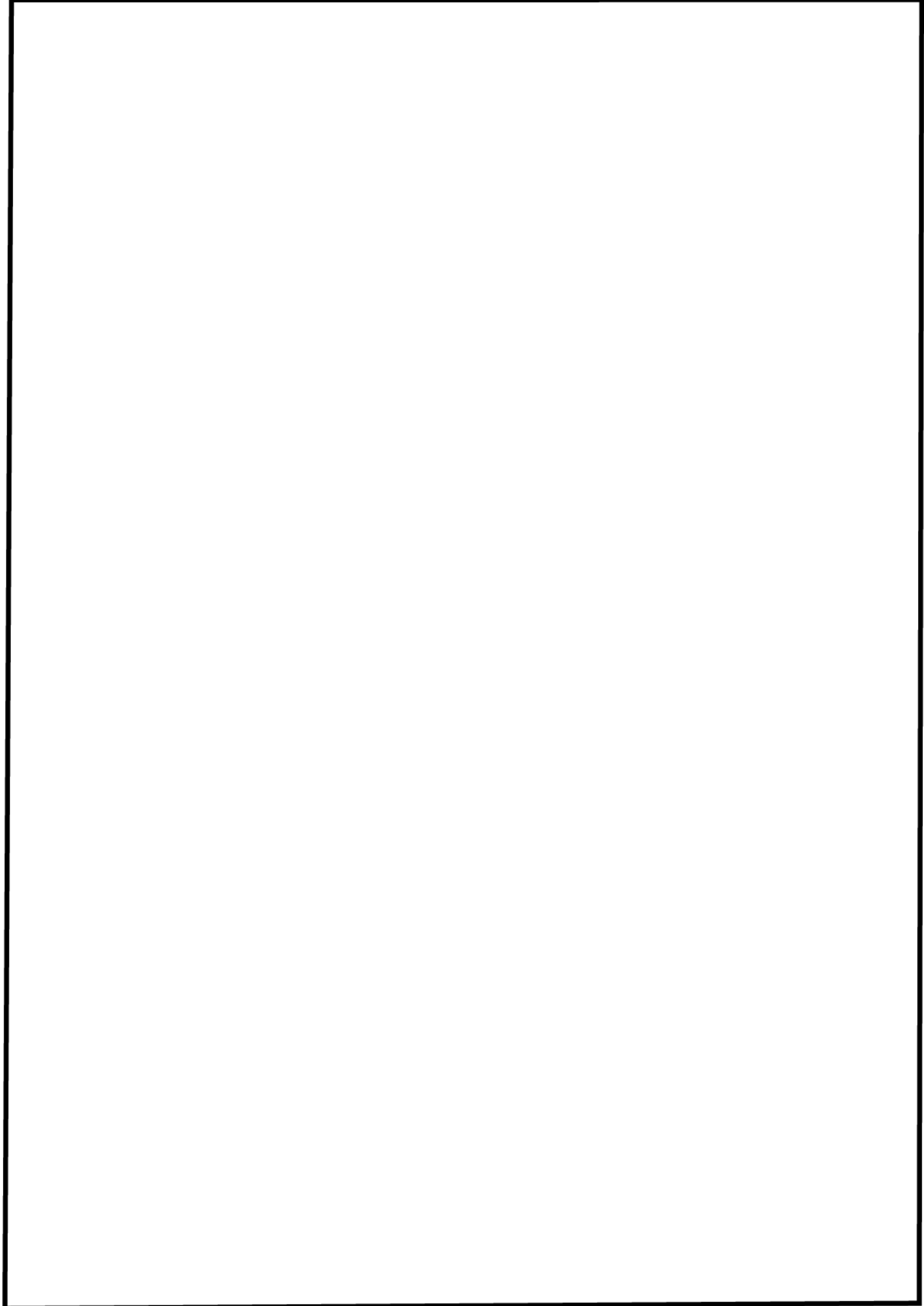


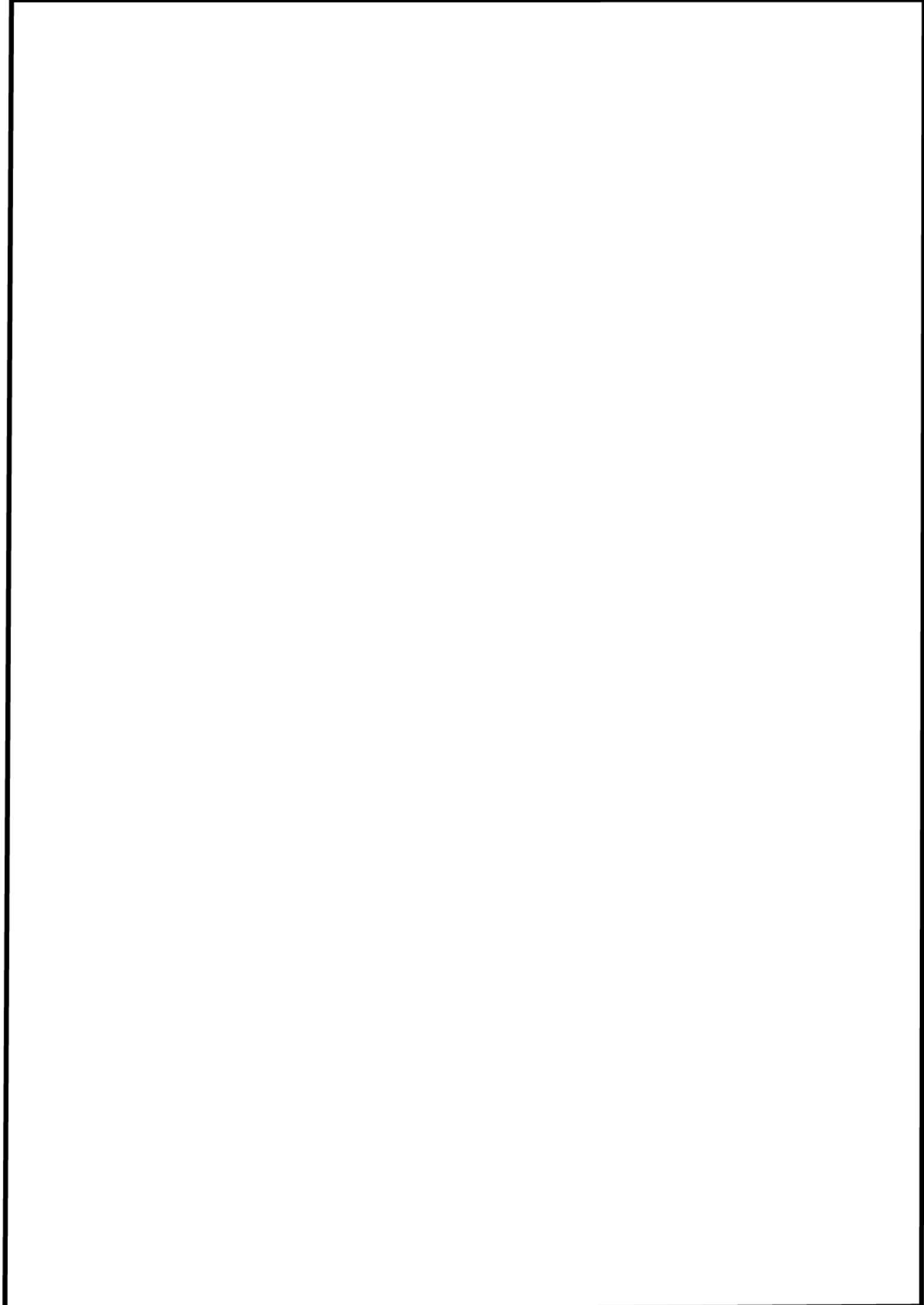


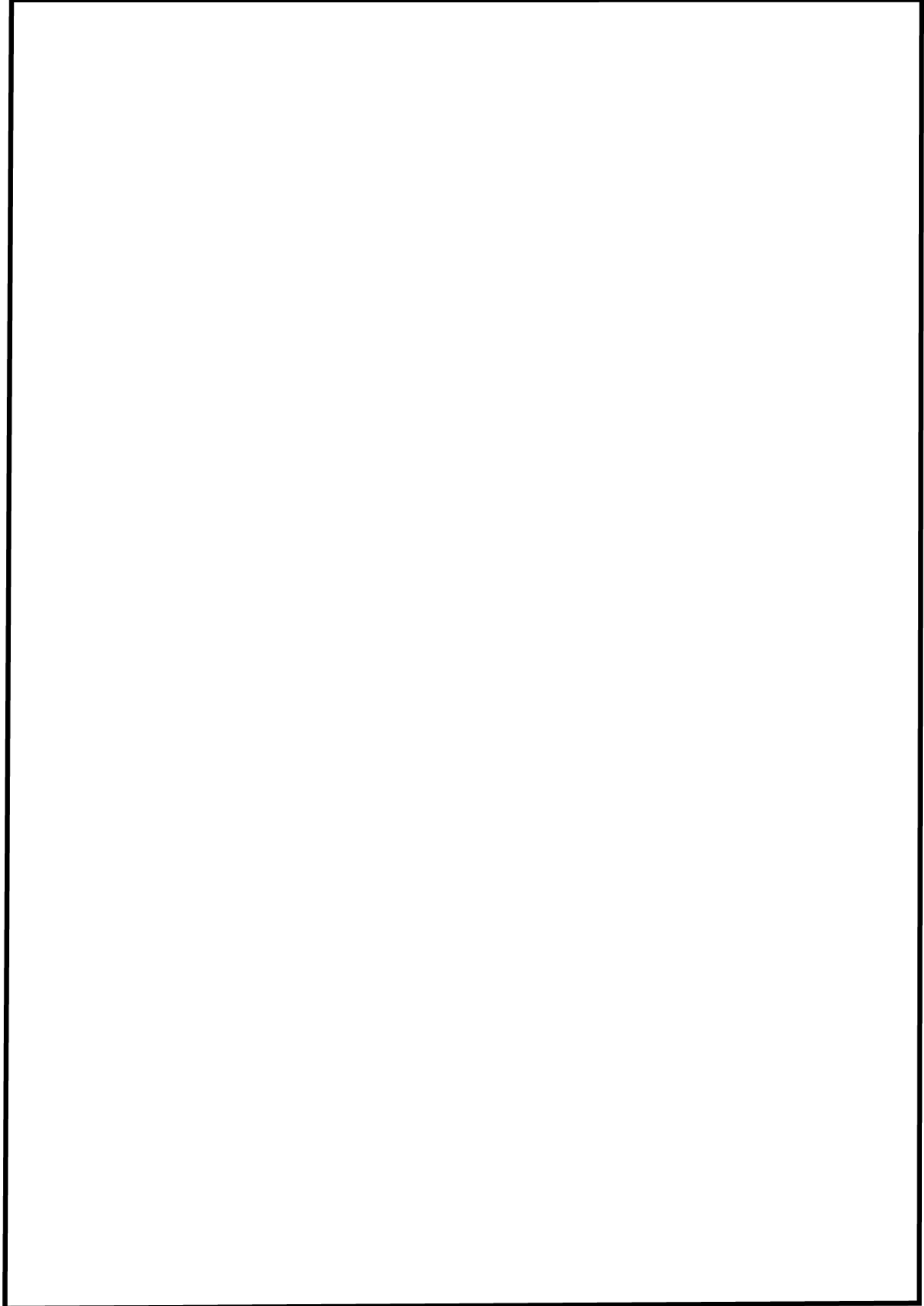


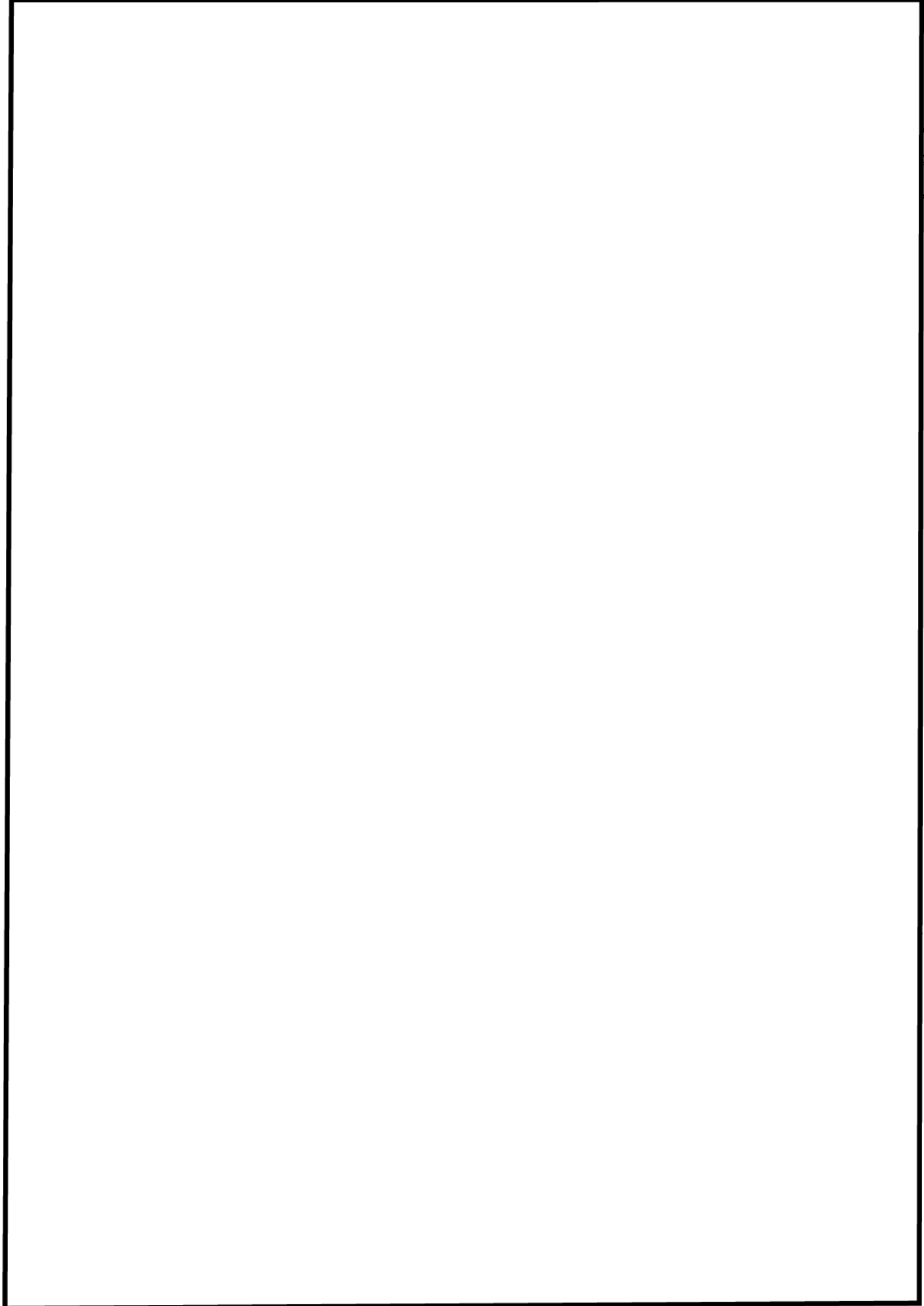


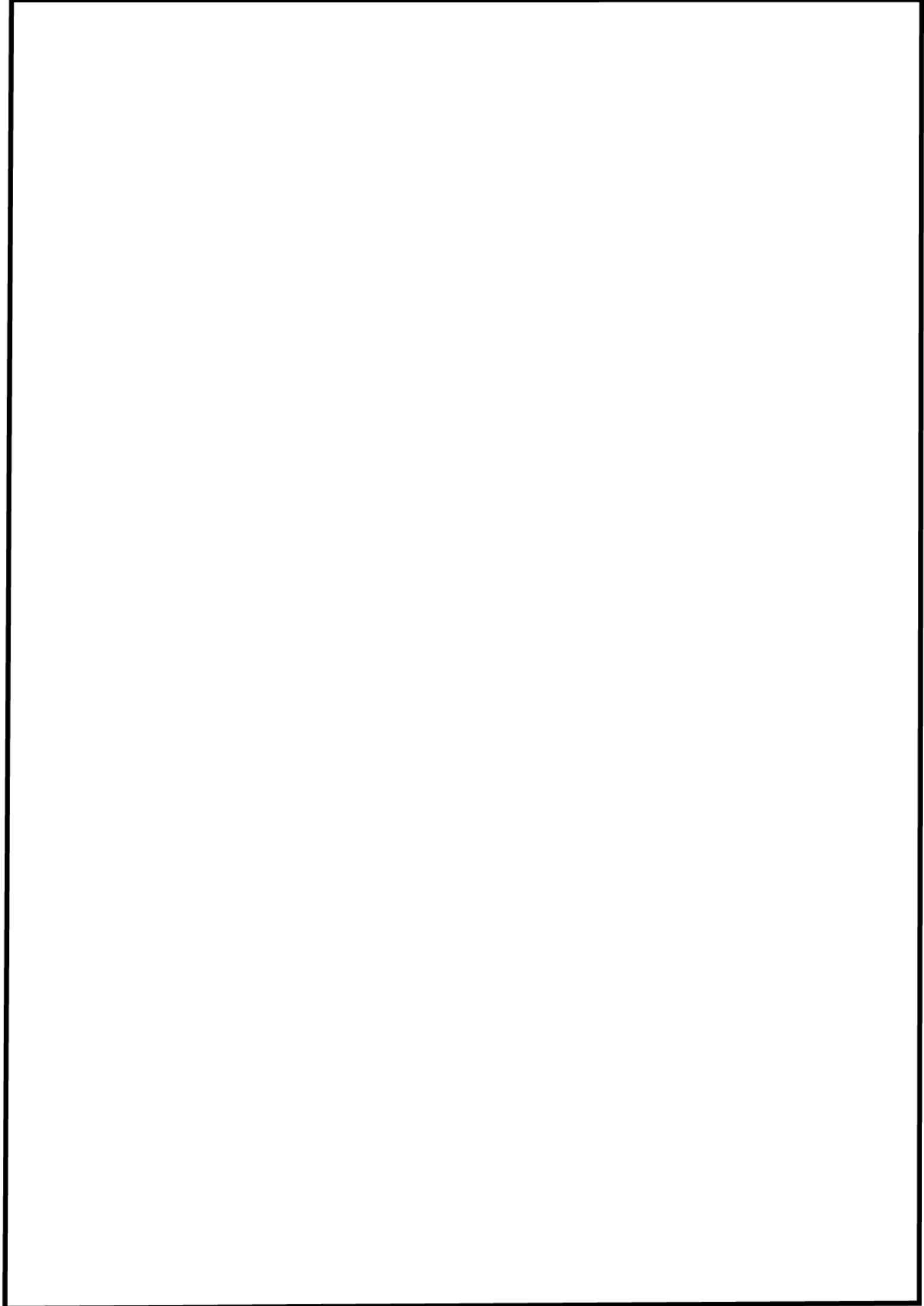


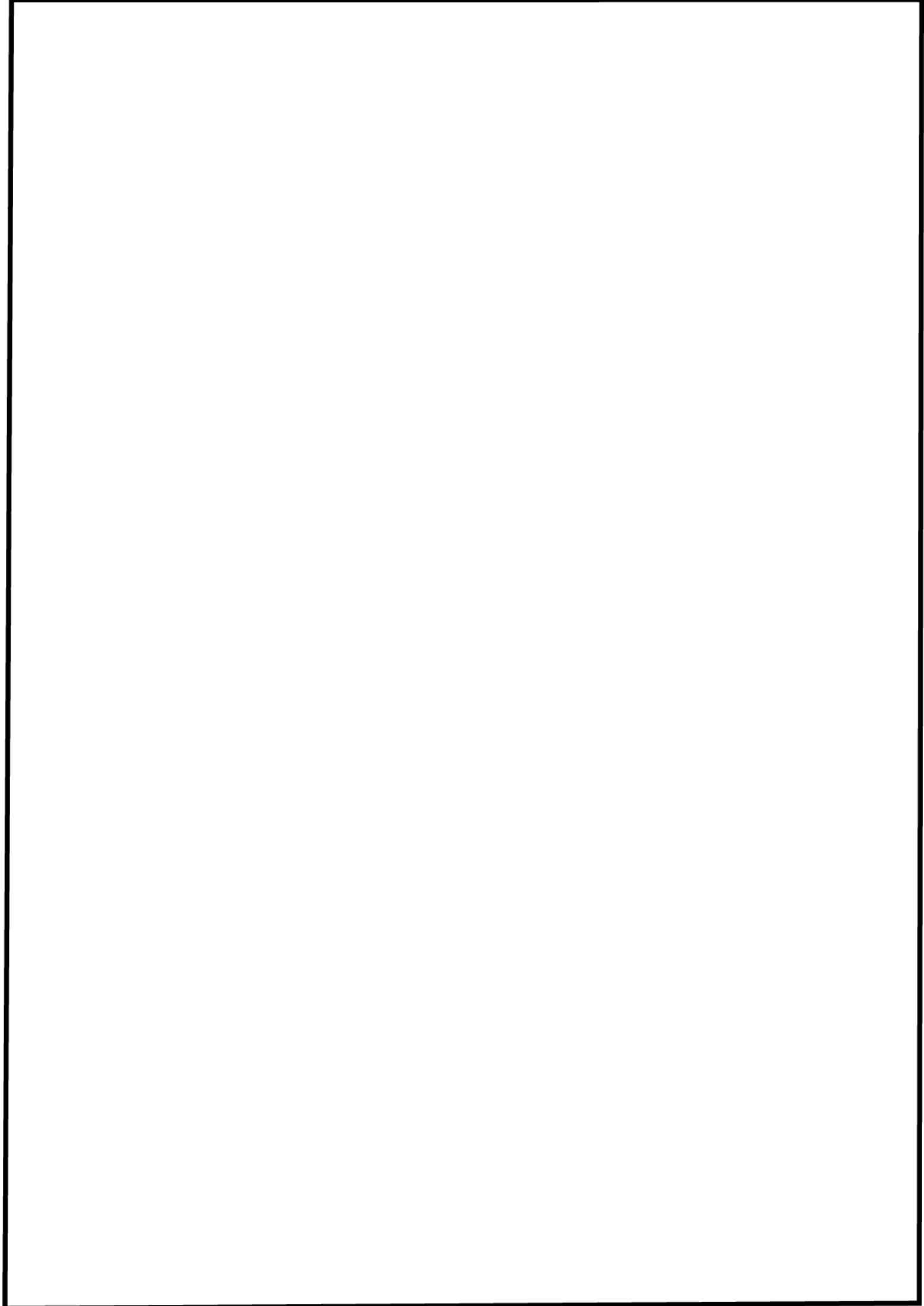


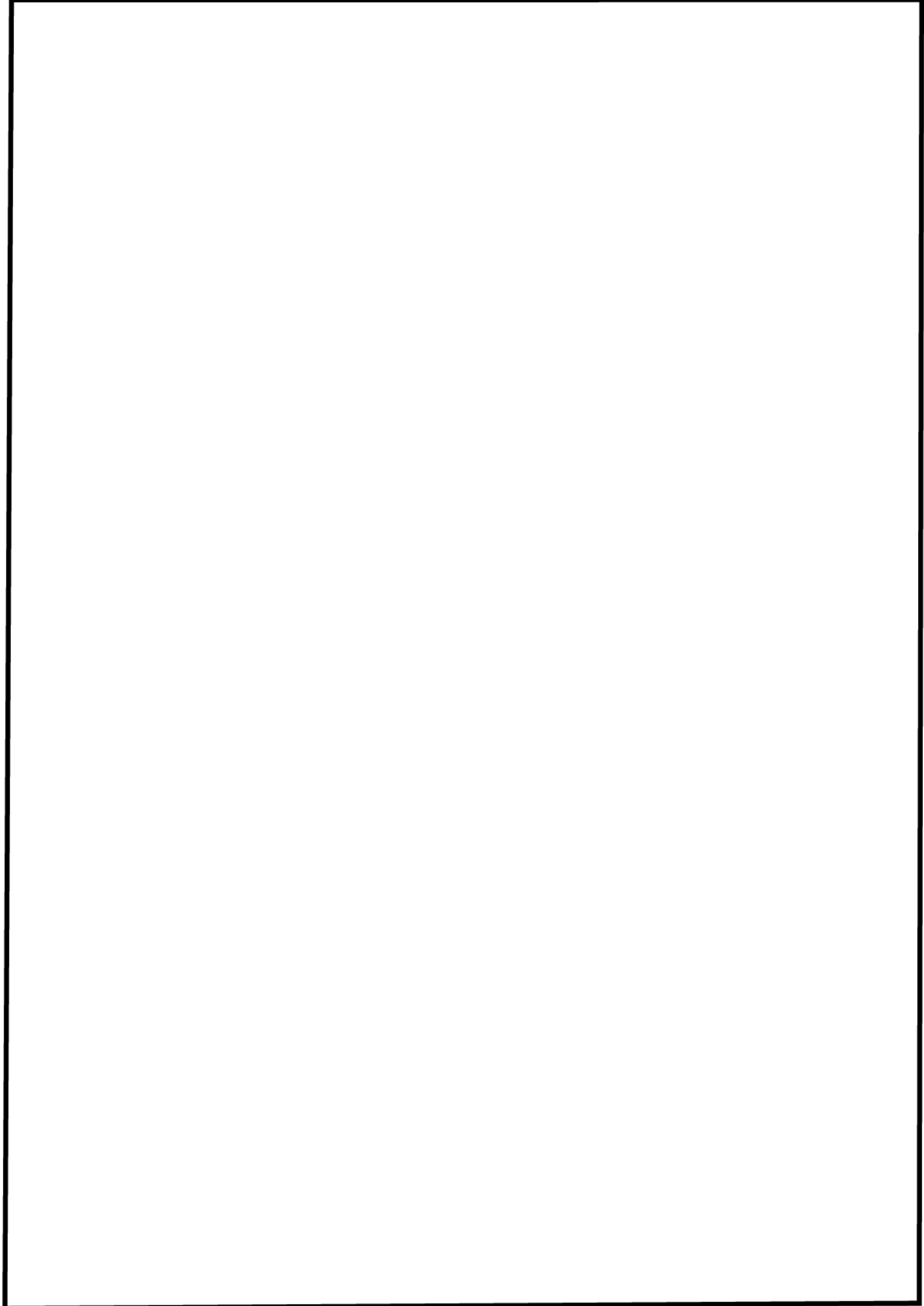


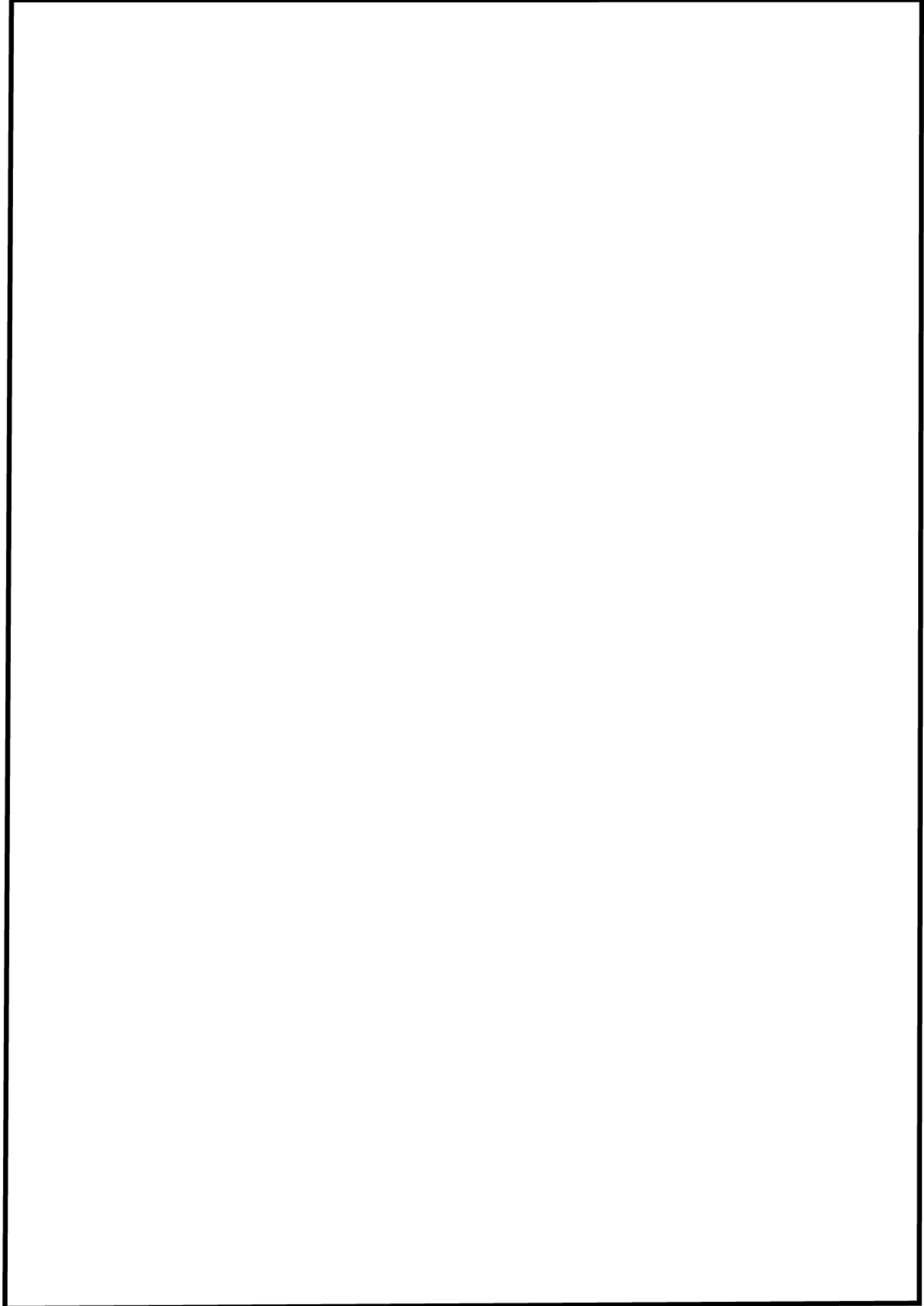


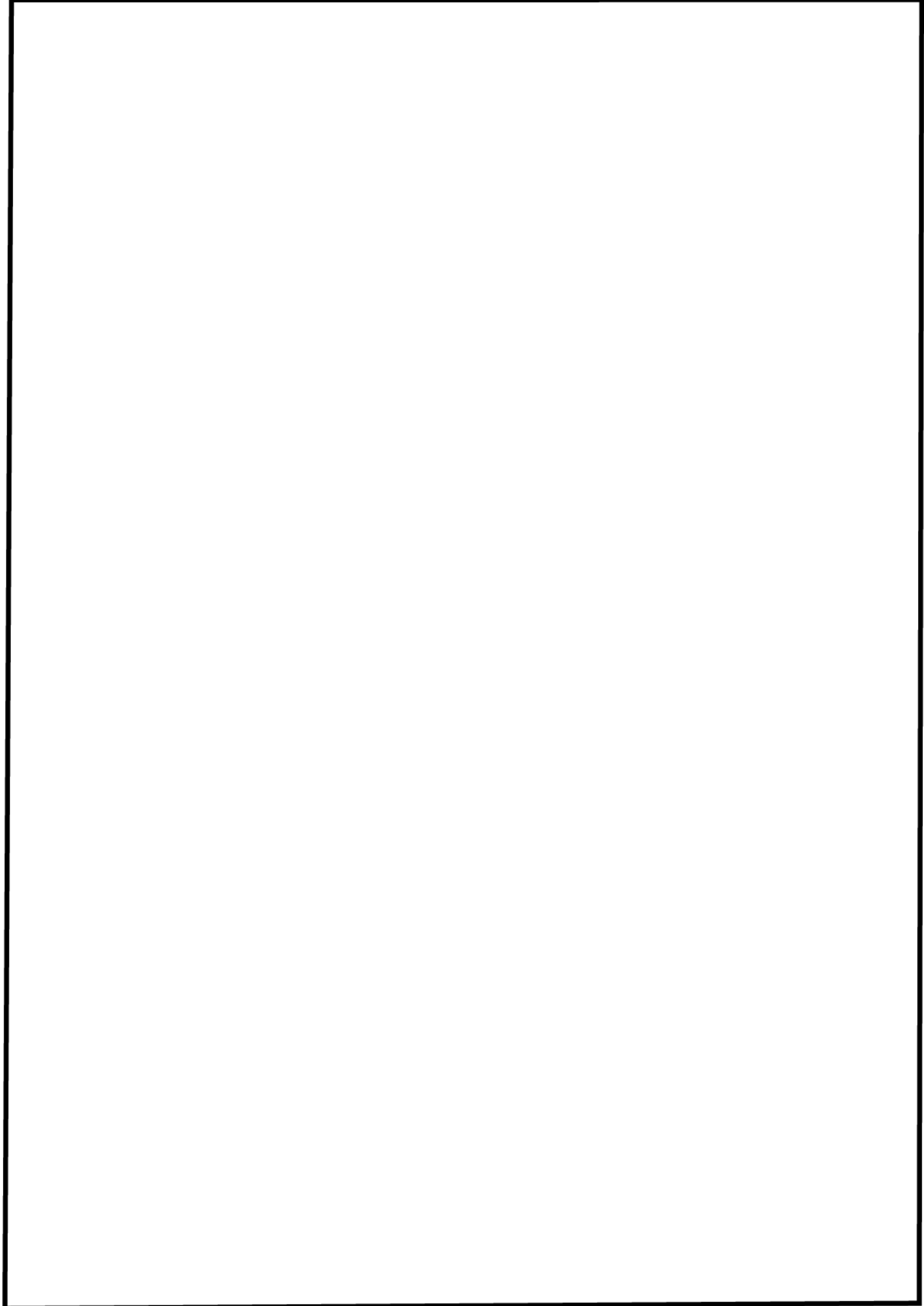


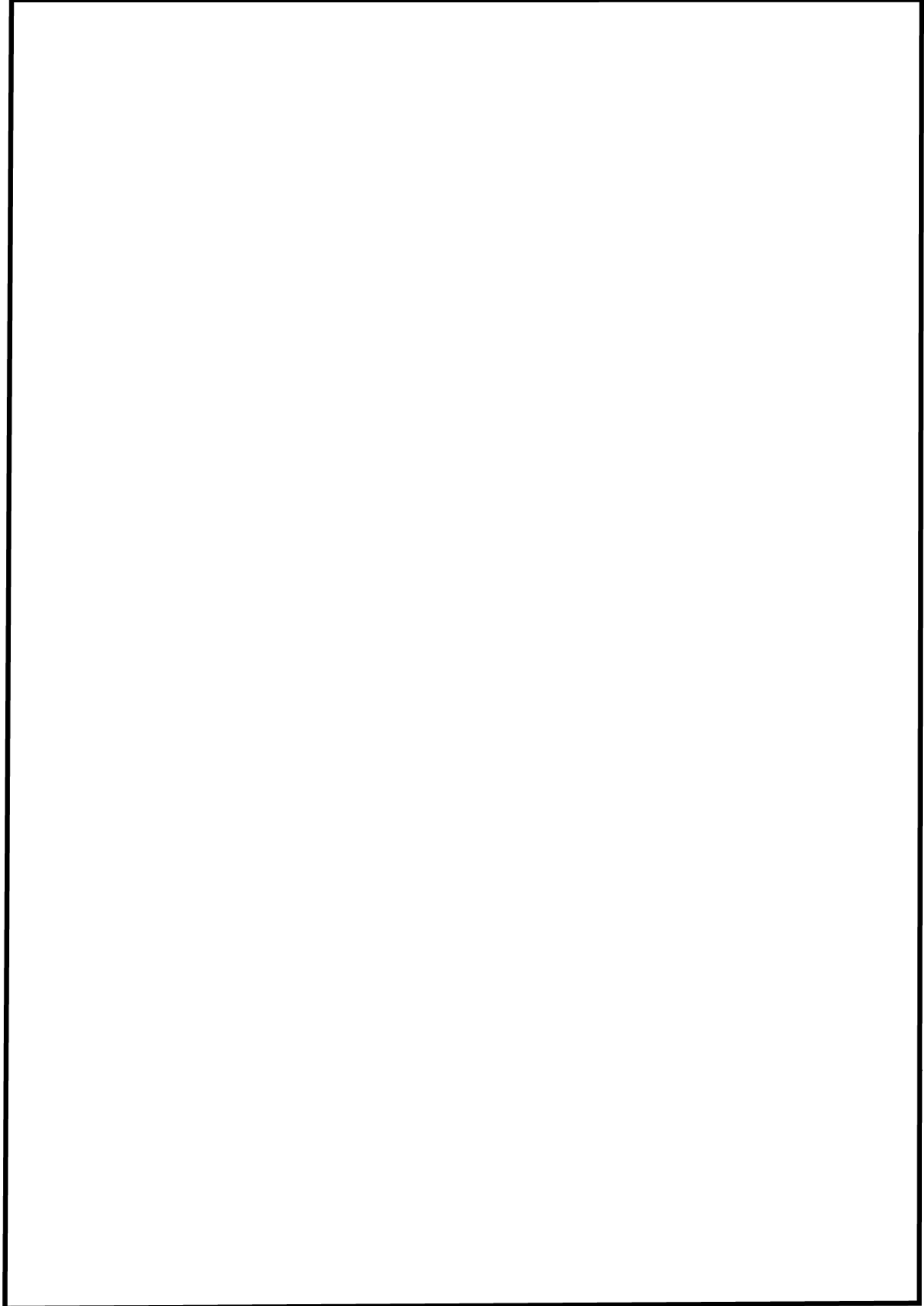


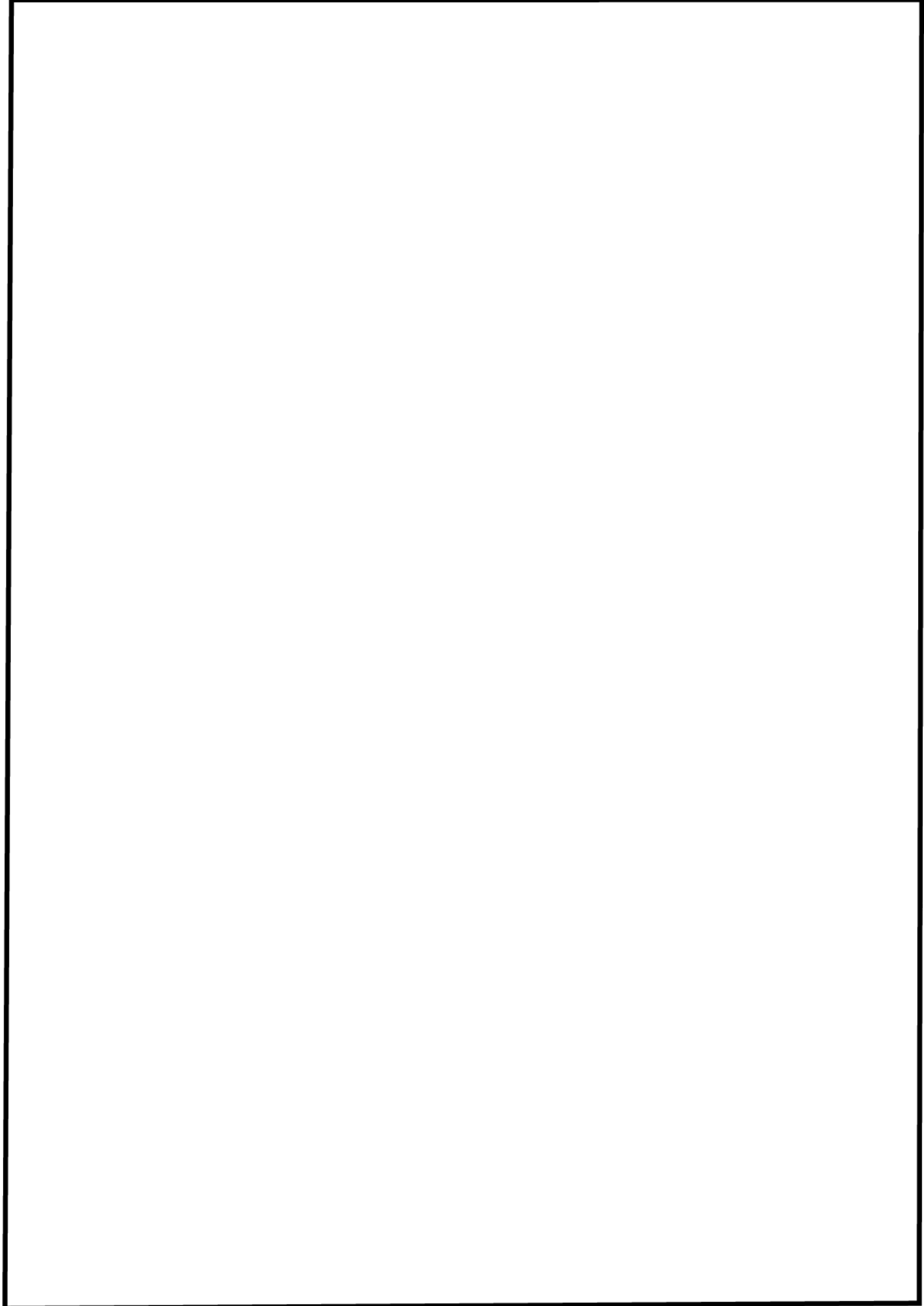


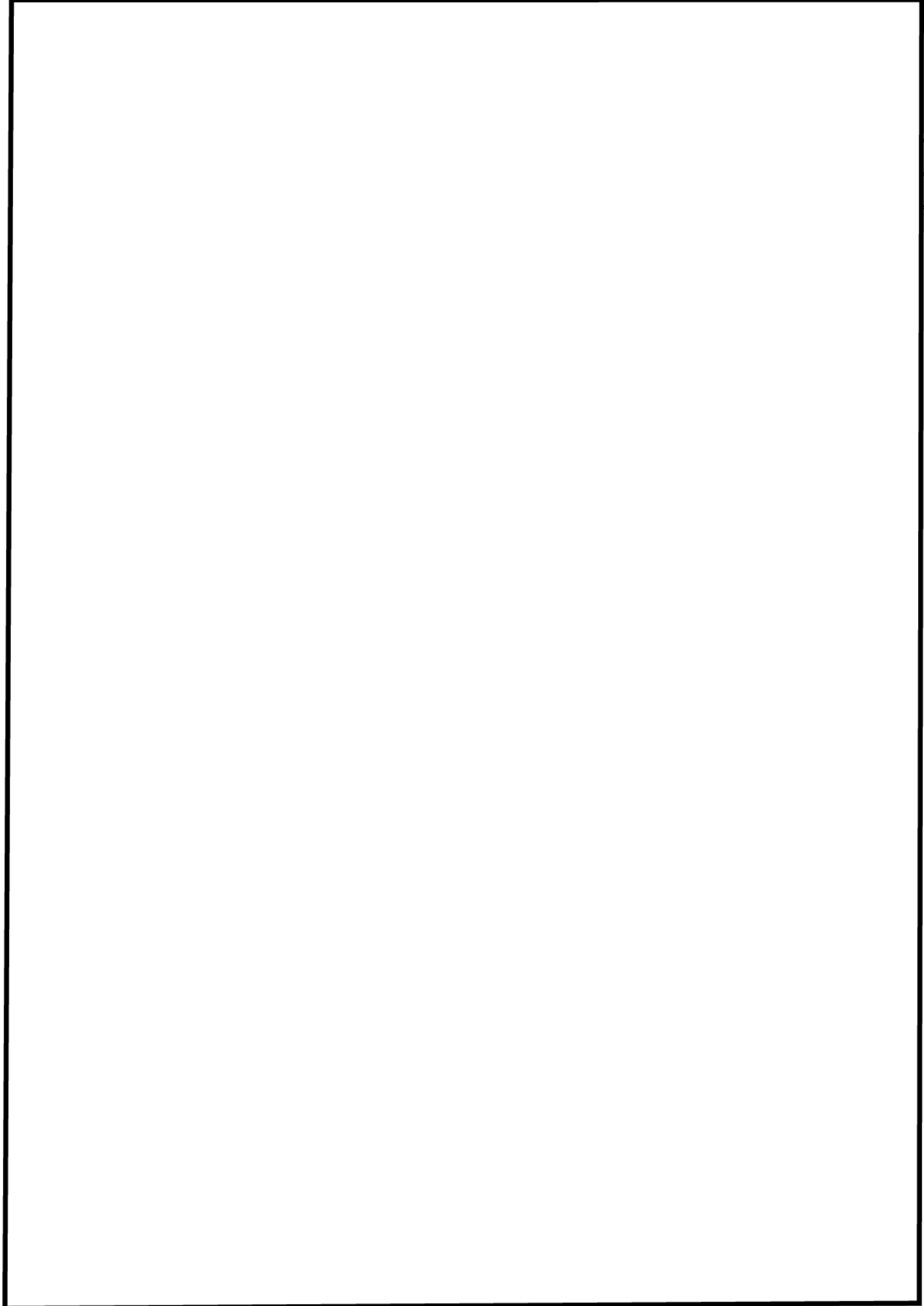


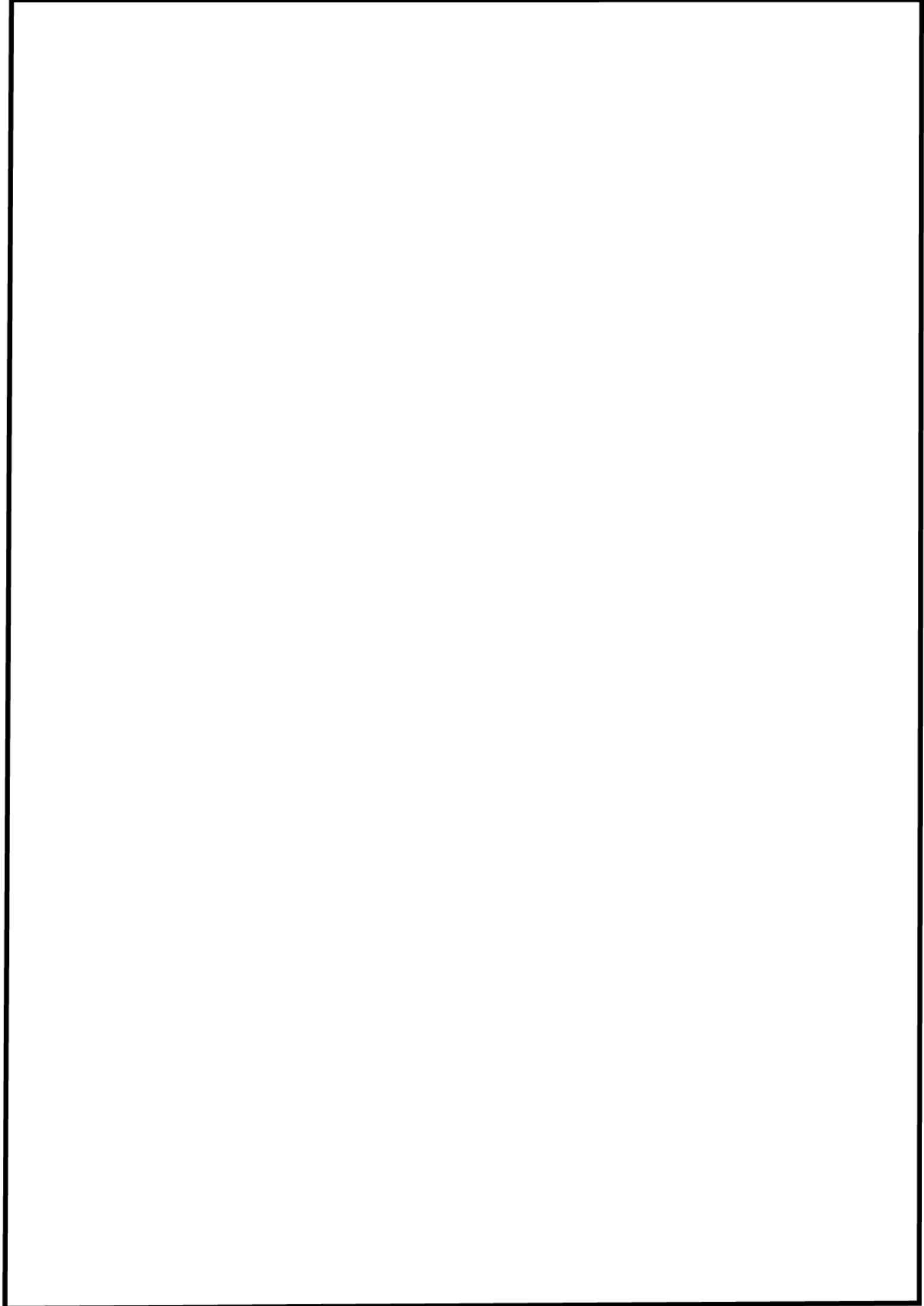


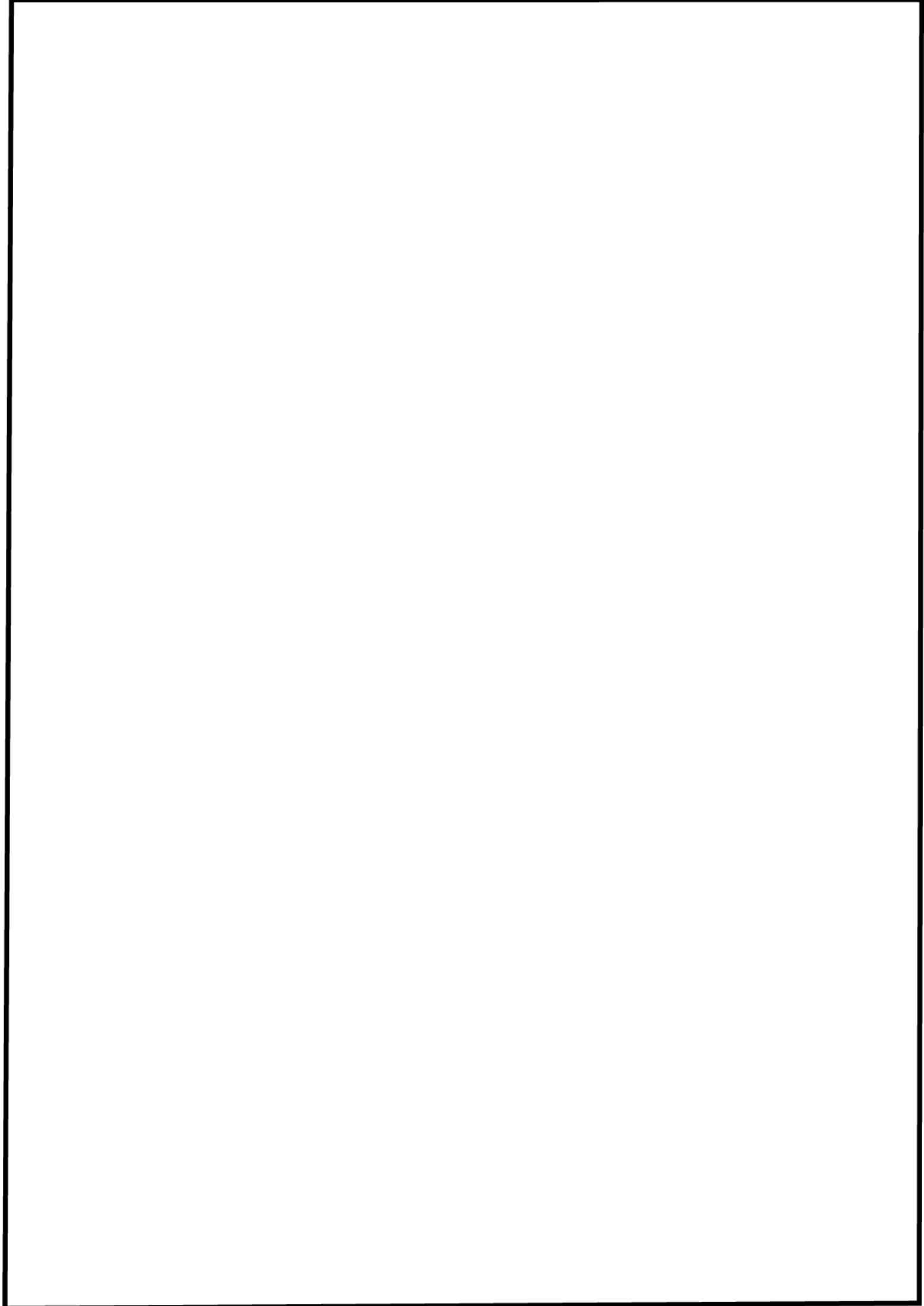


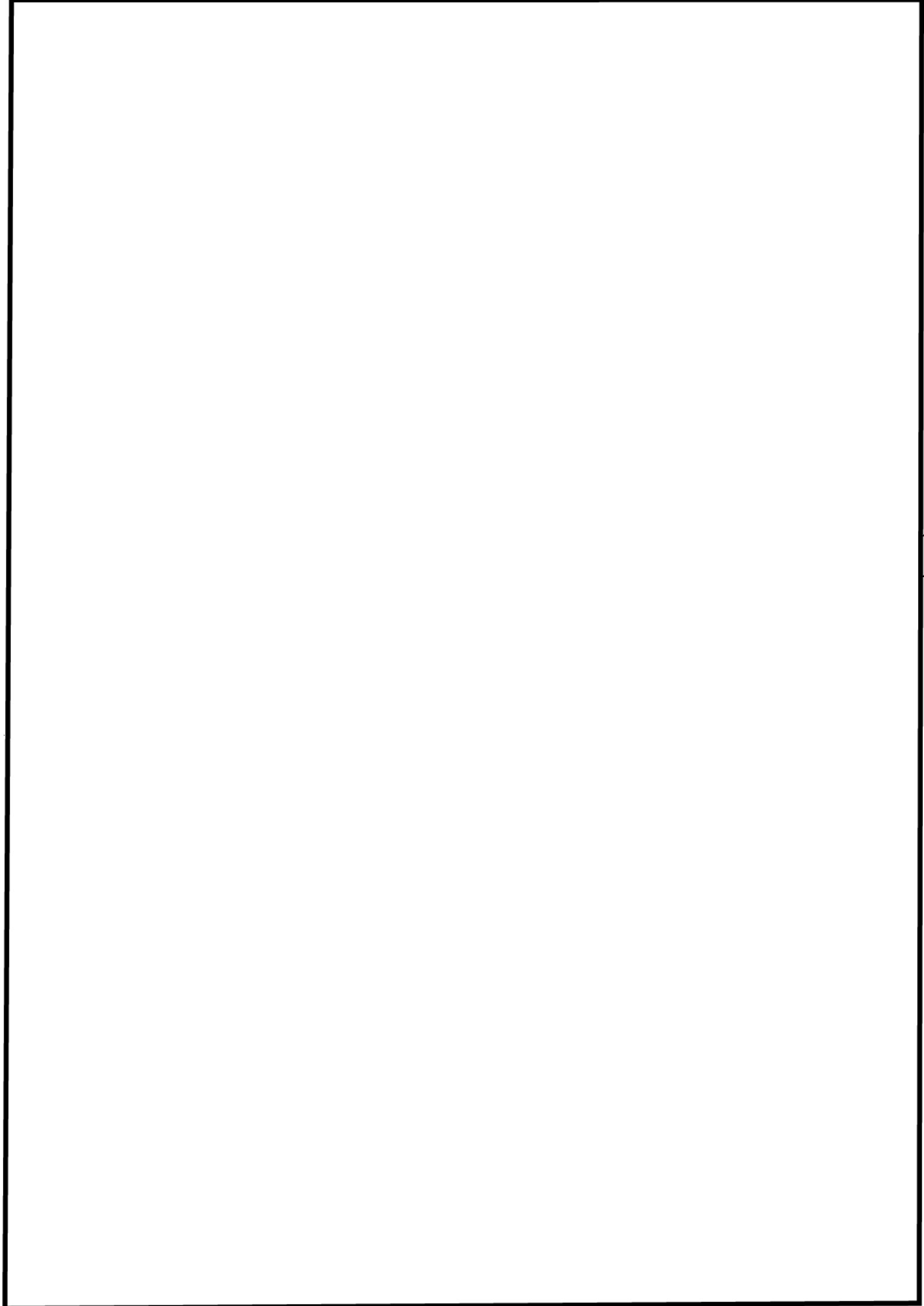


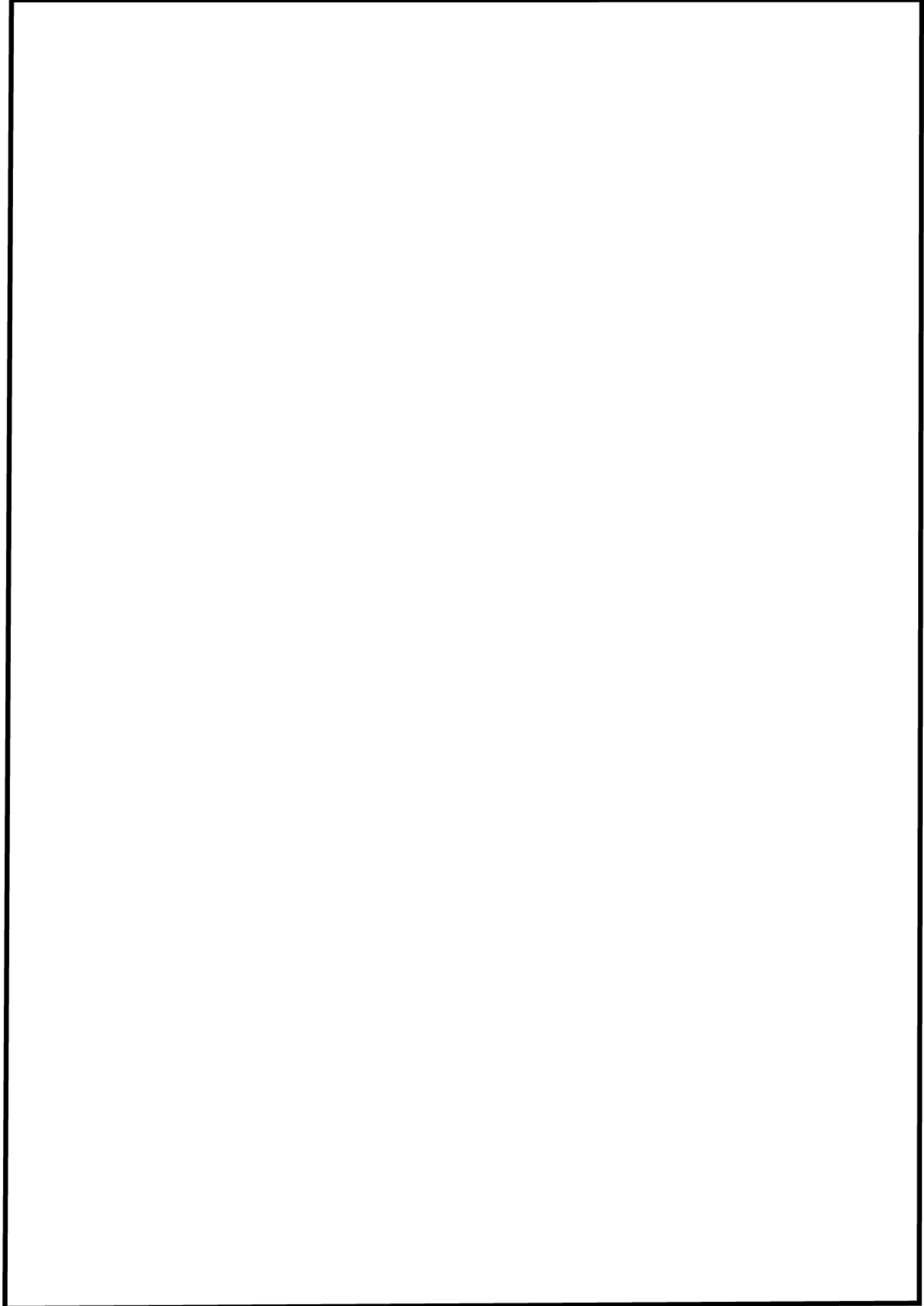


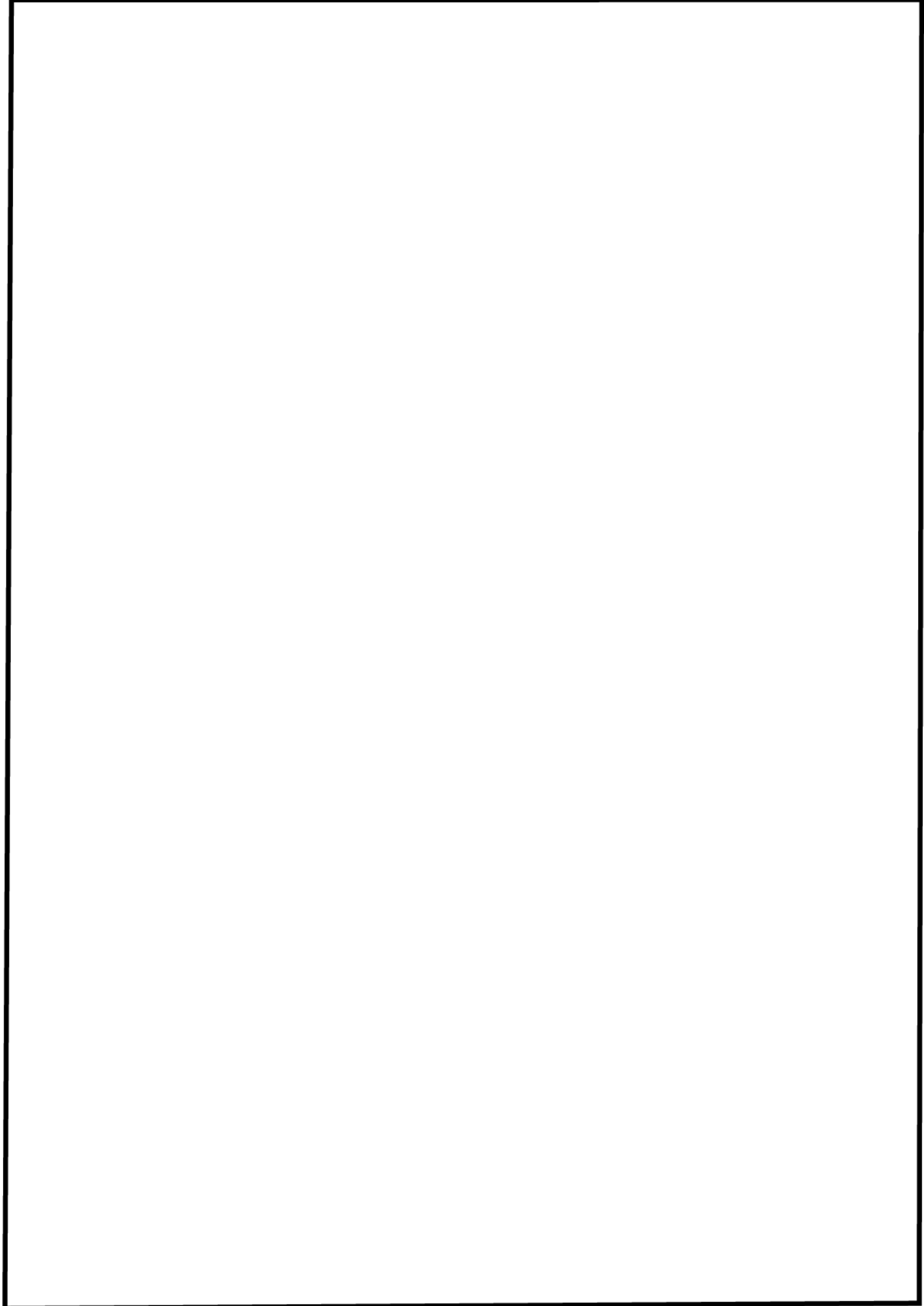


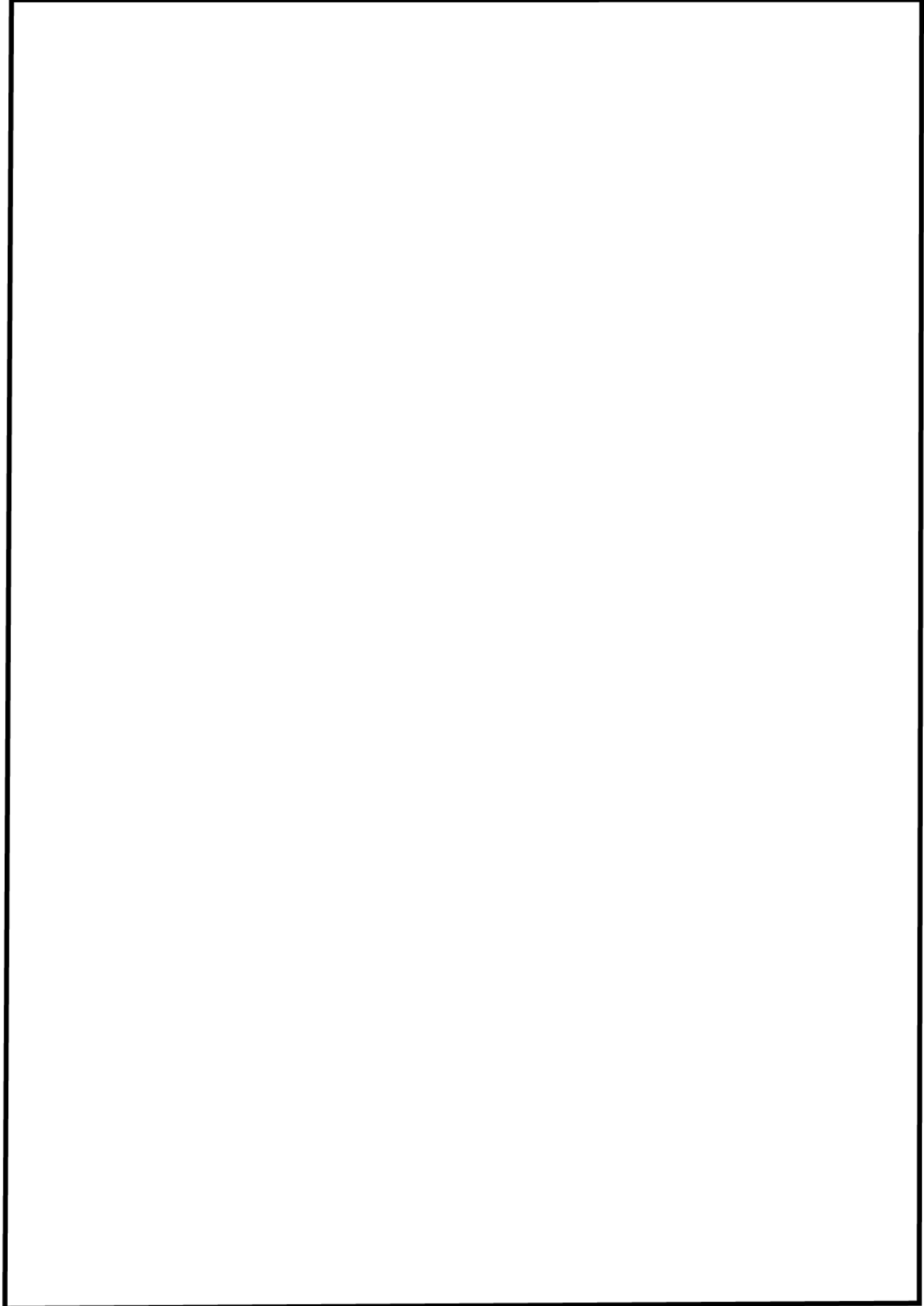












輸送容器 BORAレジン混合重量一覧

No	No
	成分
	容器番号
1	TNF-XI-0001
2	TNF-XI-0006
3	TNF-XI-0007
4	TNF-XI-0008
5	TNF-XI-0009
6	TNF-XI-0010
7	TNF-XI-0011
8	TNF-XI-0012
9	TNF-XI-0013
10	TNF-XI-0014
11	TNF-XI-0016
12	TNF-XI-0018
13	TNF-XI-0019
14	TNF-XI-0021
15	TNF-XI-0023
16	TNF-XI-0024
17	TNF-XI-0025
18	TNF-XI-0026
19	TNF-XI-0027

輸送容器 BORAレジン混合重量一覧

No	No
	成分
	容器番号
20	TNF-XI-0028
21	TNF-XI-0029
22	TNF-XI-0030
23	TNF-XI-0031
24	TNF-XI-0032
25	TNF-XI-0033
26	TNF-XI-0035
27	TNF-XI-0036
28	TNF-XI-0037
29	TNF-XI-0038
30	TNF-XI-0039
31	TNF-XI-0040
32	TNF-XI-0041
33	TNF-XI-0042
34	TNF-XI-0043
35	TNF-XI-0044
36	TNF-XI-0045
37	TNF-XI-0046
38	TNF-XI-0047

輸送容器 BORAレジジン混合重量一覧

No	No
	成分
	容器番号
39	TNF-XI-0048
40	TNF-XI-0049
41	TNF-XI-0050
42	TNF-XI-0051
43	TNF-XI-0052
44	TNF-XI-0053
45	TNF-XI-0054
46	TNF-XI-0055
47	TNF-XI-0056
48	TNF-XI-0057
49	TNF-XI-0058
50	TNF-XI-0059
51	TNF-XI-0060
52	TNF-XI-0061

輸送容器 フェノリックフォーム(ベルト)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0001	20	TNF-XI-0028
2	TNF-XI-0006	21	TNF-XI-0029
3	TNF-XI-0007	22	TNF-XI-0030
4	TNF-XI-0008	23	TNF-XI-0031
5	TNF-XI-0009	24	TNF-XI-0032
6	TNF-XI-0010	25	TNF-XI-0033
7	TNF-XI-0011	26	TNF-XI-0035
8	TNF-XI-0012	27	TNF-XI-0036
9	TNF-XI-0013	28	TNF-XI-0037
10	TNF-XI-0014	29	TNF-XI-0038
11	TNF-XI-0016	30	TNF-XI-0039
12	TNF-XI-0018	31	TNF-XI-0040
13	TNF-XI-0019	32	TNF-XI-0041
14	TNF-XI-0021	33	TNF-XI-0042
15	TNF-XI-0023	34	TNF-XI-0043
16	TNF-XI-0024	35	TNF-XI-0044
17	TNF-XI-0025	36	TNF-XI-0045
18	TNF-XI-0026	37	TNF-XI-0046
19	TNF-XI-0027	38	TNF-XI-0047

輸送容器 フェノリックフォーム(バルト)物性値一覧

No	容器番号		No	容器番号	
39	TNF-XI-0048				
40	TNF-XI-0049				
41	TNF-XI-0050				
42	TNF-XI-0051				
43	TNF-XI-0052				
44	TNF-XI-0053				
45	TNF-XI-0054				
46	TNF-XI-0055				
47	TNF-XI-0056				
48	TNF-XI-0057				
49	TNF-XI-0058				
50	TNF-XI-0059				
51	TNF-XI-0060				
52	TNF-XI-0061				

輸送容器 フェノリックフォーム(コーナ)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0001	20	TNF-XI-0028
2	TNF-XI-0006	21	TNF-XI-0029
3	TNF-XI-0007	22	TNF-XI-0030
4	TNF-XI-0008	23	TNF-XI-0031
5	TNF-XI-0009	24	TNF-XI-0032
6	TNF-XI-0010	25	TNF-XI-0033
7	TNF-XI-0011	26	TNF-XI-0035
8	TNF-XI-0012	27	TNF-XI-0036
9	TNF-XI-0013	28	TNF-XI-0037
10	TNF-XI-0014	29	TNF-XI-0038
11	TNF-XI-0016	30	TNF-XI-0039
12	TNF-XI-0018	31	TNF-XI-0040
13	TNF-XI-0019	32	TNF-XI-0041
14	TNF-XI-0021	33	TNF-XI-0042
15	TNF-XI-0023	34	TNF-XI-0043
16	TNF-XI-0024	35	TNF-XI-0044
17	TNF-XI-0025	36	TNF-XI-0045
18	TNF-XI-0026	37	TNF-XI-0046
19	TNF-XI-0027	38	TNF-XI-0047

輸送容器 フェノリックフォーム(コーナー)物性値一覧

No	容器番号		No	容器番号	
39	TNF-XI-0048				
40	TNF-XI-0049				
41	TNF-XI-0050				
42	TNF-XI-0051				
43	TNF-XI-0052				
44	TNF-XI-0053				
45	TNF-XI-0054				
46	TNF-XI-0055				
47	TNF-XI-0056				
48	TNF-XI-0057				
49	TNF-XI-0058				
50	TNF-XI-0059				
51	TNF-XI-0060				
52	TNF-XI-0061				

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0001	11	TNF-XI-0016
2	TNF-XI-0006	12	TNF-XI-0018
3	TNF-XI-0007	13	TNF-XI-0019
4	TNF-XI-0008	14	TNF-XI-0021
5	TNF-XI-0009	15	TNF-XI-0023
6	TNF-XI-0010	16	TNF-XI-0024
7	TNF-XI-0011	17	TNF-XI-0025
8	TNF-XI-0012	18	TNF-XI-0026
9	TNF-XI-0013	19	TNF-XI-0027
10	TNF-XI-0014	20	TNF-XI-0028

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
21	TNF-XI-0029	31	TNF-XI-0040
22	TNF-XI-0030	32	TNF-XI-0041
23	TNF-XI-0031	33	TNF-XI-0042
24	TNF-XI-0032	34	TNF-XI-0043
25	TNF-XI-0033	35	TNF-XI-0044
26	TNF-XI-0035	36	TNF-XI-0045
27	TNF-XI-0036	37	TNF-XI-0046
28	TNF-XI-0037	38	TNF-XI-0047
29	TNF-XI-0038	39	TNF-XI-0048
30	TNF-XI-0039	40	TNF-XI-0049

輸送容器 BORALレジン化学分析結果一覧

バッチ分類 ※	No	レジンNo
1	1	31
	2	32
	3	33
	4	34
	5	35
	6	36
	7	37
	8	38
	9	39
	10	40
	11	41
	12	42
	13	43
	14	44
	15	45
	16	46
	17	47
	18	48
	19	49
	20	50
	21	51
	22	52
	23	53
	24	54
	25	55
	26	56
	27	57
	28	58
	29	59
	30	60
	31	61
	32	62
	33	63
	34	64
	35	65
	36	66
	37	67
	38	68
	39	69
	40	70
41	71	
42	72	
43	73	
44	74	
45	75	
46	76	
47	77	
48	78	
49	79	
50	80	
51	81	
52	82	
53	83	
54	84	
55	85	
56	86	
57	88	
58	89	
59	90	
60	91	
2	1	92
	2	93
	3	94
	4	95
	5	96
	6	97
3	1	154
	2	155
	3	156
	4	157
	5	158
4	1	223
	2	254
	3	261
	4	263
	5	267
	6	269



* :レジン成型体60体を1バッチとして、抜取分析を実施。
1stバッチは全数サンプル分析。1stバッチの分析結果により、2ndバッチ以降は5体分(最低数)サンプル分析実施。



使用計測器、TOOL校正成績一覧（自主検査）

No	測定項目	計測器、TOOL 名称	仕様	管理番号	校正成績 参照頁No.	備考*
1	全巾	巻尺		Y-A1C-040	1	
2	容器高さ	巻尺		Y-A1C-040	1	
3	外蓋外径	TOOL No. 4 (通り)		Y-A1V-506	2	
		TOOL No. 4a (止まり)		Y-A1V-507	3	
4	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No. 1 (通り)		Y-A1V-503	4	
		TOOL No. 3 (止まり)		Y-A1V-505	5	
5	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No. 1 (通り)		Y-A1V-503	4	
		TOOL No. 2 (止まり)		Y-A1V-504	6	
6	内蓋嵌合部寸法	TOOL No. 11 (通り、止まり)		No.11	7	
7	内容器フランジ 内径	TOOL No. 7 (通り)		Y-A1V-508	8	
		TOOL No. 7a (止まり)	Y-A1V-509	9		
8	内容器深さ	デプスゲージ	Y-A1N-154	10		
9	内容器と外容器間の 距離	ノギス	O-A1J-187	11		
10	容器重量	秤量計	100618	12		

計量器検査成績表

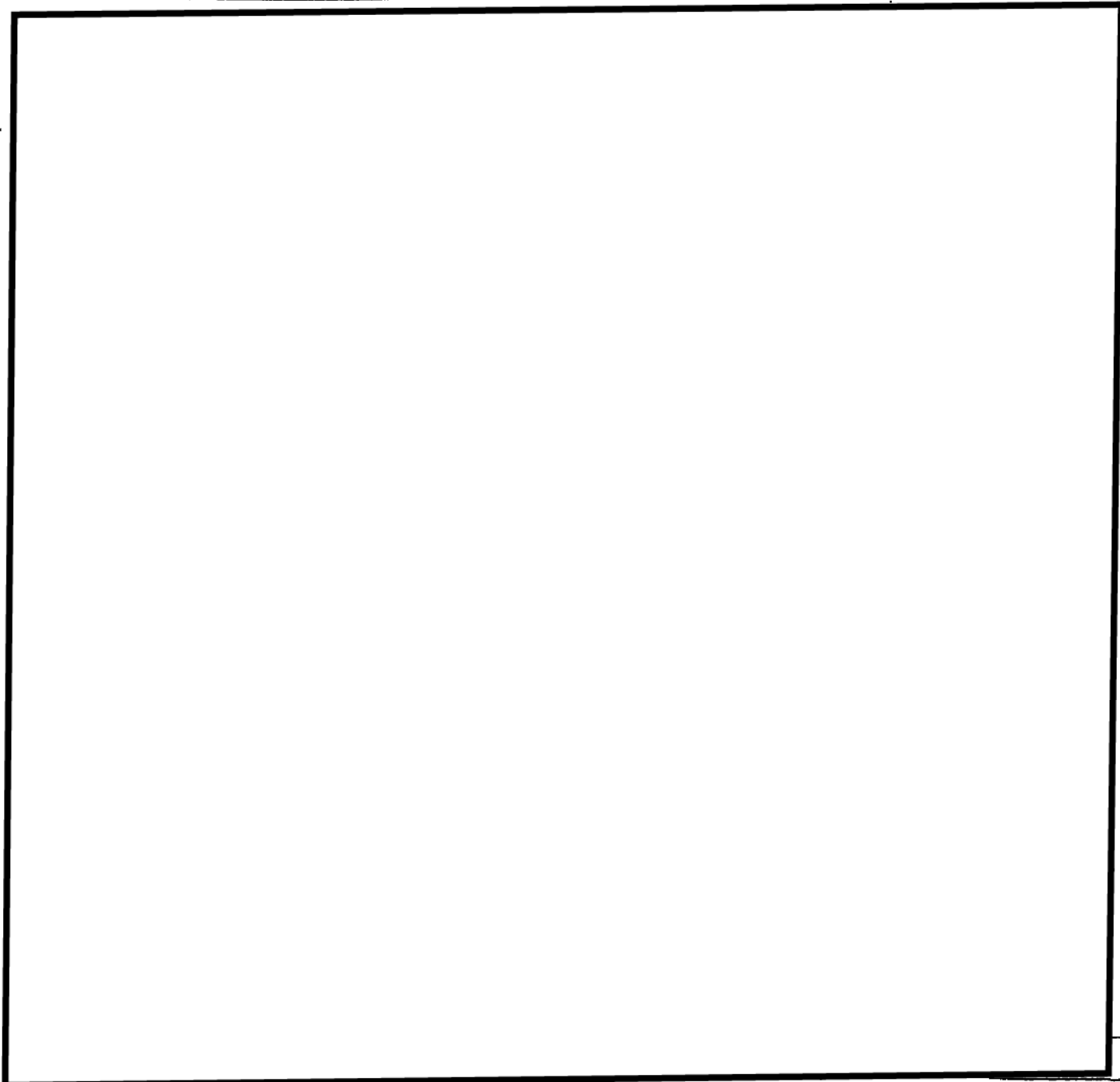
承認	審査
	

所 属	品保	使用場所	高台事務棟	有効期限	02.07 ~ 02.11
計測器名称	巻尺	管理番号	Y-A1C-040	管理区分	A 級
メーカー	京都度器	型 式	KF16-55	製造番号	
検査要領	要検-038	標準器番号	1S-A-43 1S-A-37		
検査年月日	02.07.24	検査種類	定検	温度・湿度	21℃ 50%

産 認	審 査
(川村)	(下江)

計量器検査成績表

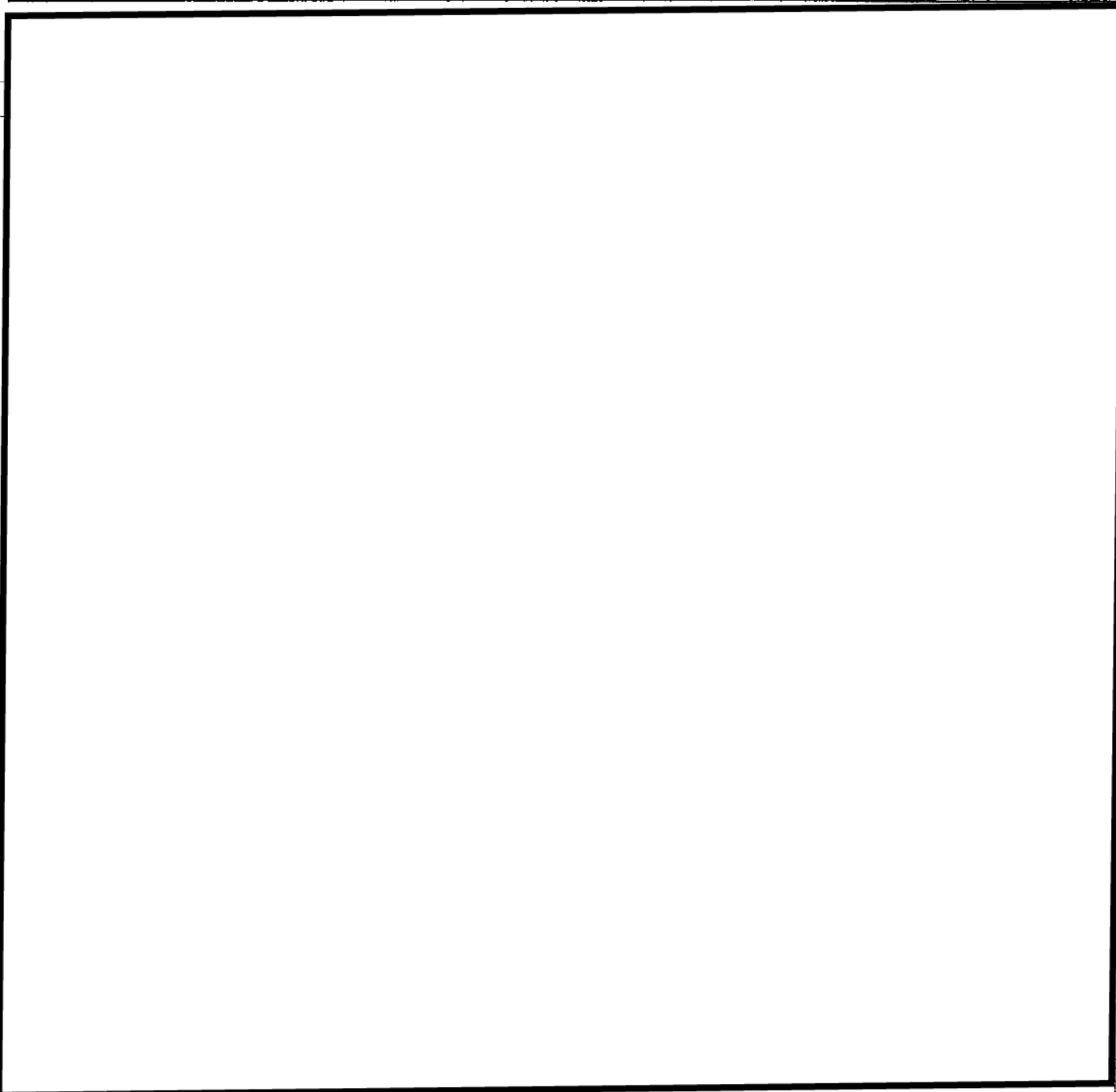
所 属	品保	使用場所	高台事務棟	有効期限	02.08~03.01
計測器名称	検査治工具	管理番号	Y-A1V-506	管理区分	B級
メーカ	東邦研	型 式	444.0	製造番号	-----
検査票領	要検-117-3	標準器番号	J-A3G-001		
検査年月日	02.08.06	検査種類	検収検査	温度・湿度	26℃ 52%
判定基準	下記参照				
合否判定	合 格	検査員	加口 田	検査周期	6ヶ月



計量器検査成績表

承認	審査
川村	下江

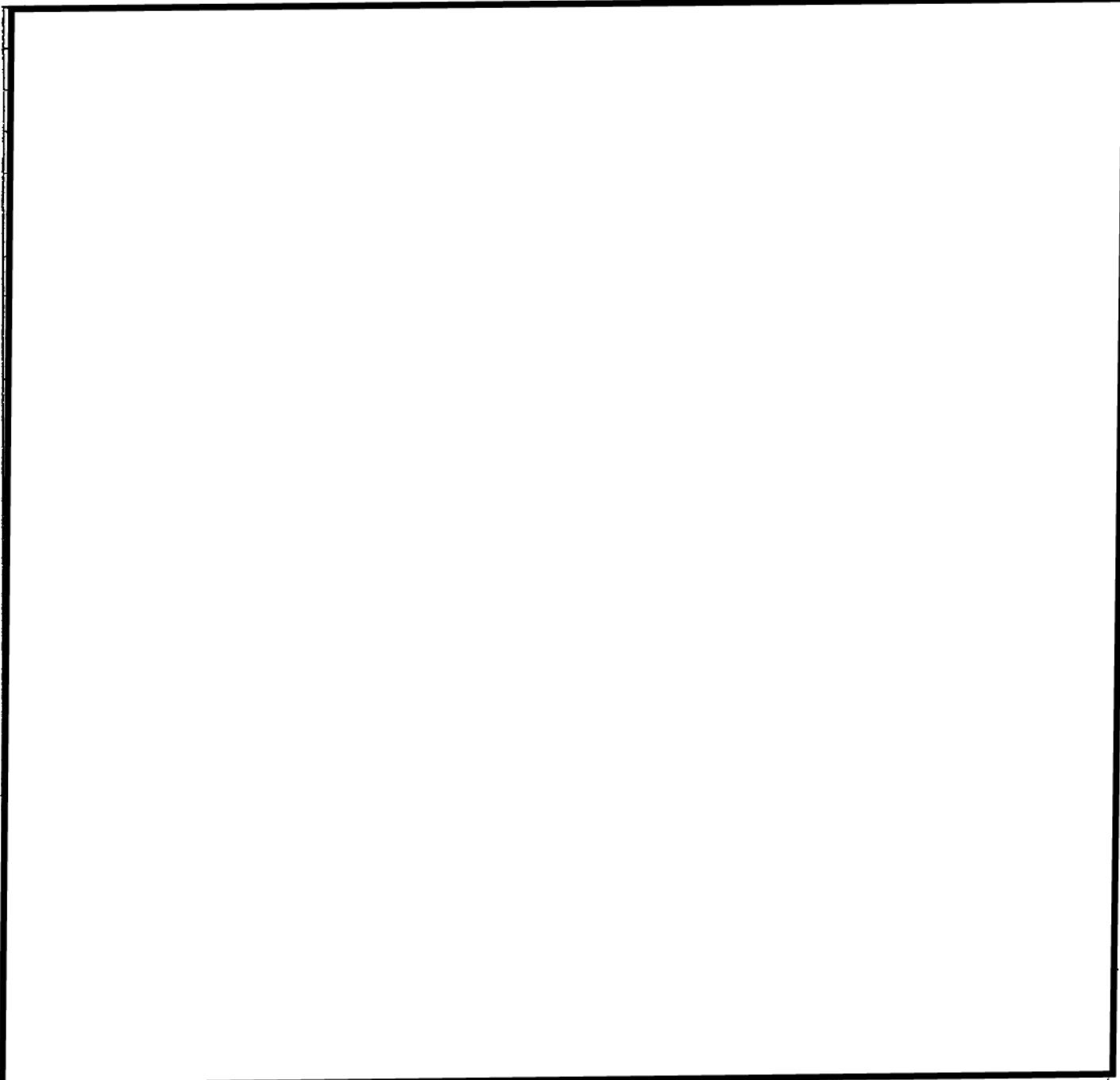
所 属	品保	使用場所	高台事務棟	有効期限	02.08~03.01
計測器名称	検査治工具	管理番号	Y-A1V-507	管理区分	B級
メ ー ー	東邦 E/N	型 式	11.0 440.0	製造番号	-----
検査要領	要検-117-3	標準器番号	J-A1B-069 J-A1K-505 J-A1R-051 J-A3G-001		
検査年月日	02.08.06	検査種類	検取検査	温度・湿度	26℃ 52%
判定基準	下記参照				
合否判定	合 格	検査員	力口 田	検査周期	6ヶ月





承認	審査
(川村)	(下江)

計量器検査成績表

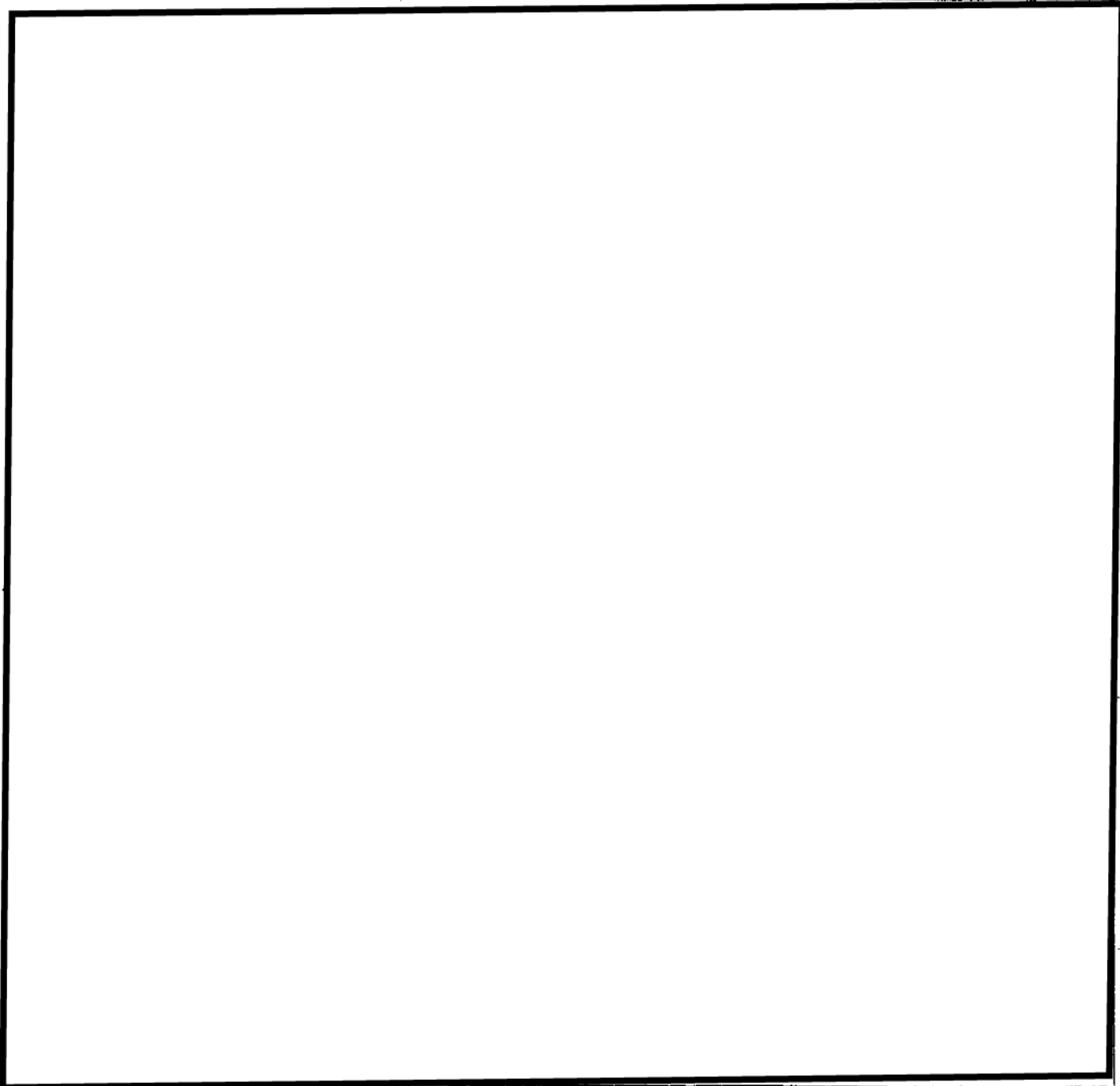
所 属	品保	使用場所	高台事務棟	有効期限	02.08~03.01
計測器名称	検査治工具	管理番号	Y-A1V-503	管理区分	B級
メーカ	東邦/N	型 式	4.3 340.5 350.5	製造番号	-----
検査要領	要検-117-3	標準器番号	J-A1B-069 J-A1K-505 J-A1R-051 J-A3G-001		
検査年月日	02.08.06	検査種類	検収検査	温度・湿度	26℃ 52%
判定基準	下記参照				
合否判定	合格	検査員	加 田	検査周期	6ヶ月



計量器検査成績表

承認	審査
	

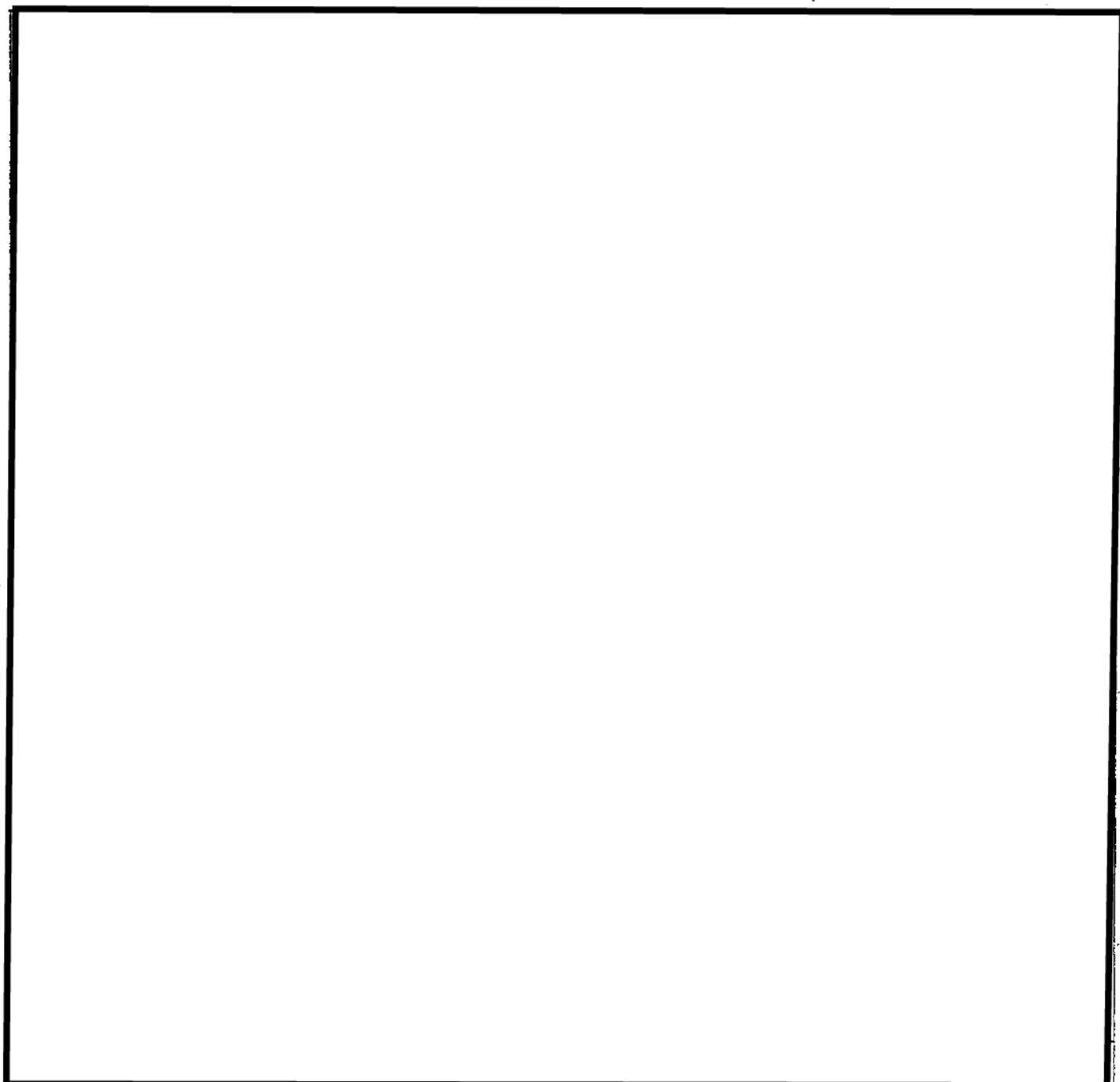
所 属	品保	使用場所	高台事務棟	有効期限	02.08~03.01
計測器名称	検査治工具	管理番号	Y-A1V-505	管理区分	B級
メーカ	東邦E/N	型 式	4.3 339.5 351.0	製造番号	-----
検査票領	要検-117-3	標準器番号	J-A1B-069 J-A1K-505 J-A1R-051 J-A3G-001		
検査年月日	02.08.06	検査種類	検収検査	温度・湿度	26℃ 52%
判定基準	下記参照				
合否判定	合格	検査員	加 田	検査周期	6ヶ月





計量器検査成績表

表器	器種
(川村)	(下江)

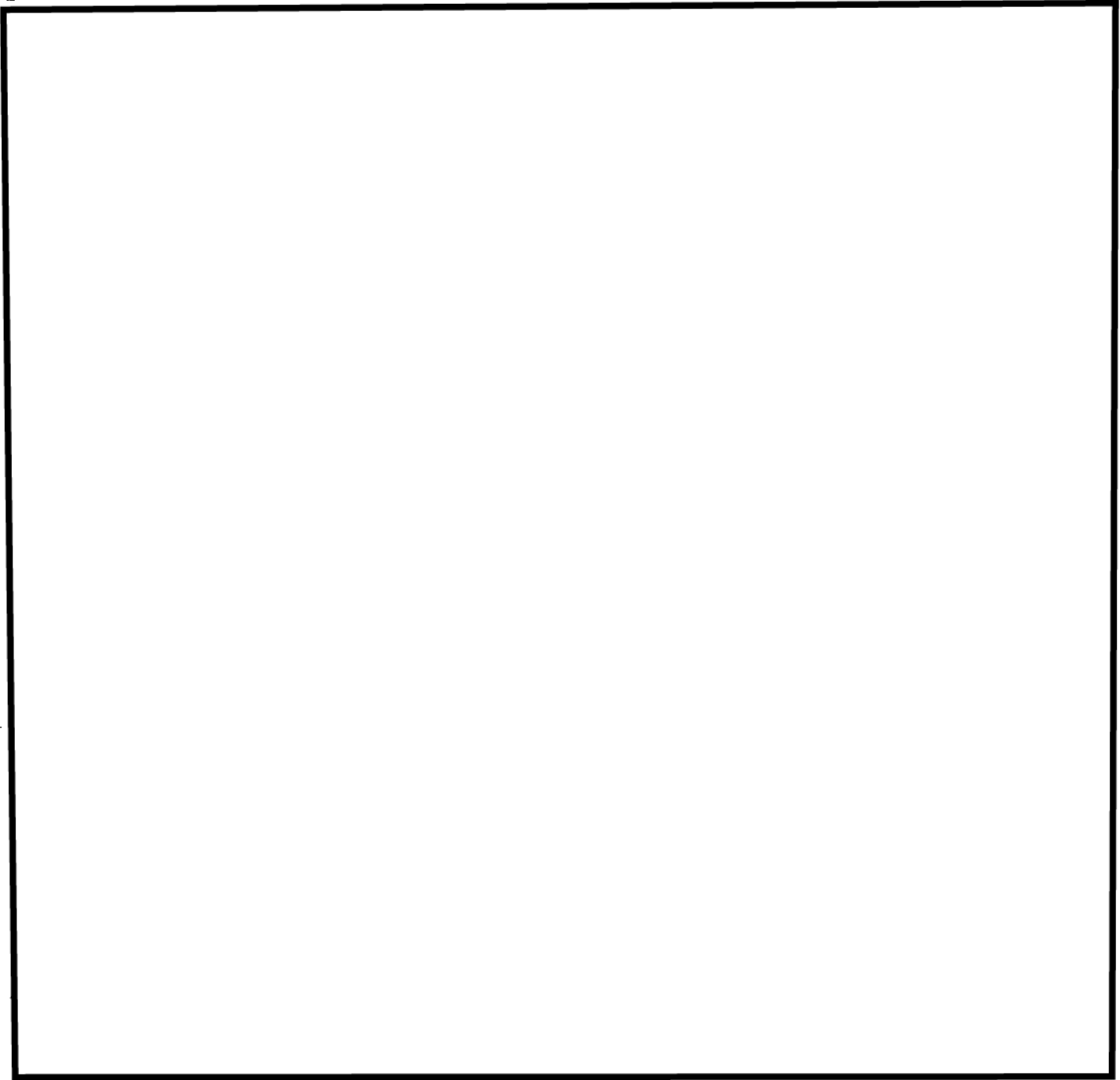
所 属	品保	使用場所	高台事務棟	有効期限	02.08~03.01
計測器名称	検査治工具	管理番号	Y-A1V-504	管理区分	B級
メーカ	東邦E/N	型 式	11.0 349.5	製造番号	-----
検査要領	要検-117-3	標準器番号	J-A1B-069 J-A1K-505 J-A1R-051 J-A3G-001		
検査年月日	02.08.06	検査種類	検収検査	温度・湿度	26℃ 52%
判定基準	下記参照				
合否判定	合格	検査員	加 田	検査周期	6ヶ月



承認	審査
	

計量器検査成績表

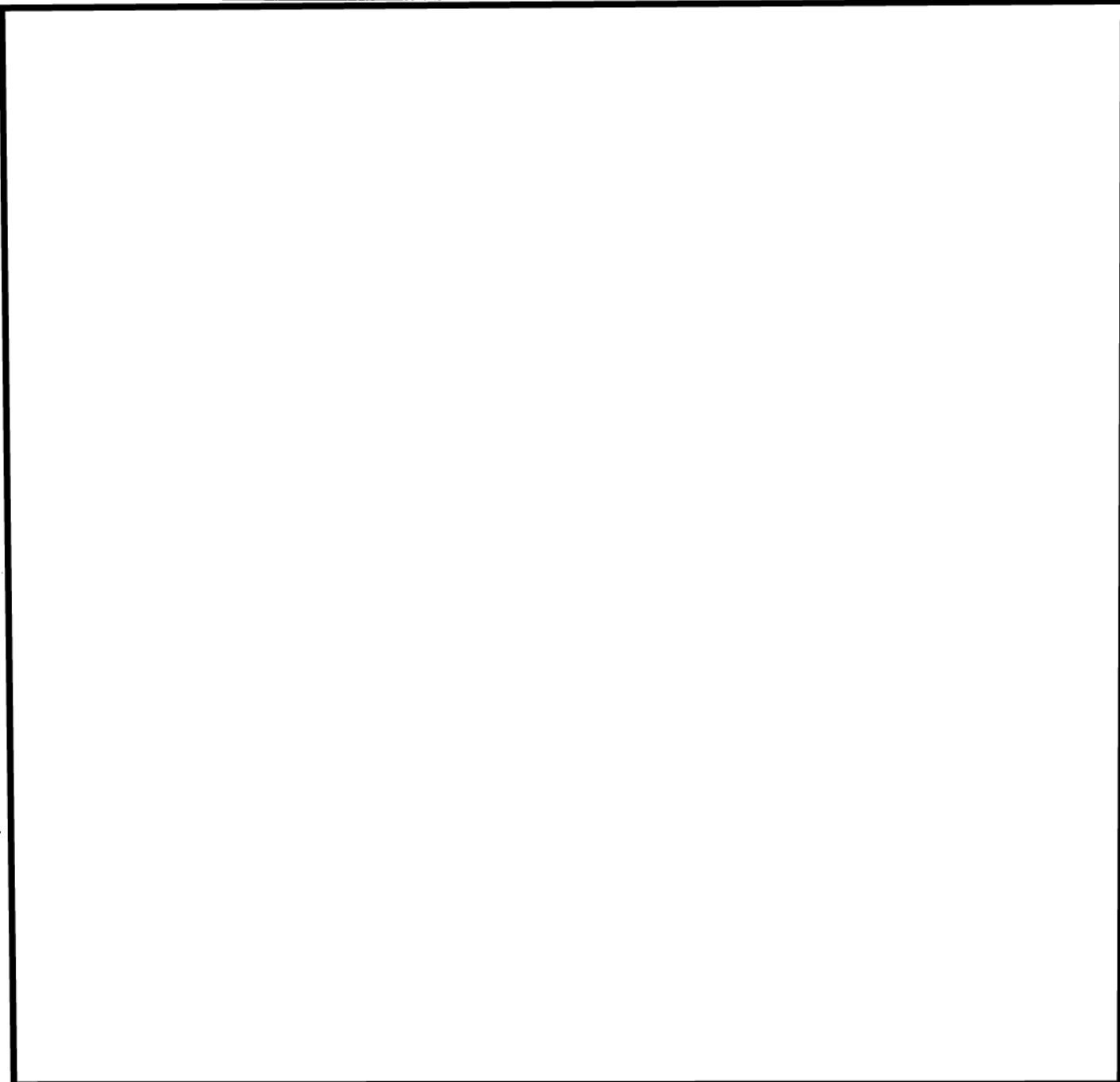
所 属 品保	使用場所	高台事務棟	有効期限	02.08~03.01	
計測器名称	検査治工具	管理番号	Y-A1V-508	管理区分	B級
メ 一 方 一	東邦E/N	型 式	341.5	製造番号	-----
検査要領	要検-117-3	標準器番号	J-A3G-001		
検査年月日	02.08.08	検査種類	検収検査	温度・湿度	26 °C 52 %
判定基準	下記参照				
合 否 判 定	合 格	検査員	加 田	検査周期	6ヶ月





承認	審査
川村	下江

計量器検査成績表

所 属	品保	使用場所	高台事務所	有効期限	02.08~03.01
計測器名称	検査治工具	管理番号	Y-A1V-509	管理区分	B級
メーカー	東邦E/N	型式	342.5	製造番号	-----
検査票領	要検-117-3	標準器番号	J-A3G-001		
検査年月日	02.08.06	検査種類	検収検査	温度・湿度	26℃ 52%
判定基準	下記参照				
可否判定	合格	検査員	加 田	検査周期	6ヶ月





承認	審査
	

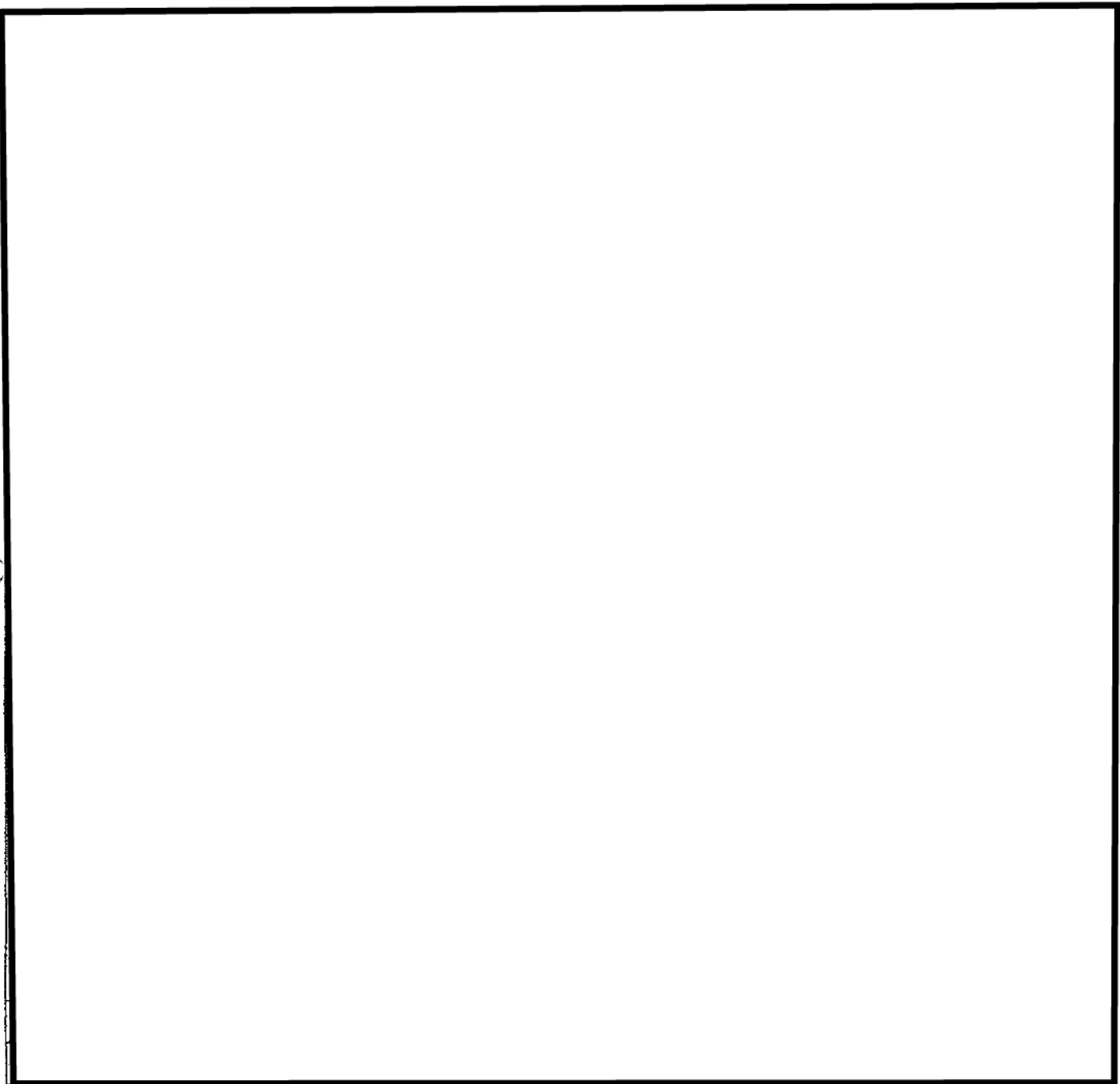
計量器検査成績表

所 属	検査4班	使用場所	フランス	有効期限	02.08 ~ 02.12
計測器名称	デプスゲージ	管理番号	Y-A1N-154	管理区分	A 級
メーカー	ミットヨ	型 式	VDS-75DC	製造番号	0000062
検査要領	要検-036-1	標準器番号	1S-A-13		
検査年月日	2002.08.15	検査種類	検収検査	温度・湿度	21℃ 50%
判定基準	±0.06mm			最小目盛	0.01mm
合否判定	合 格	検査員	福田	検査周期	4ヶ月

計量器検査成績表

承認	審査
	

所属	検査2班	使用場所	P1検査室	有効期限	02.05~02.09
計測器名称	ノギス	管理番号	O-A1J-187	管理区分	A級
メーカー	三豊製作所	型式	530-101	製造番号	21M927
検査要領	要検-023-32	標準器番号	IS-A-03 IS-A-09 IS-A-11 IS-A-32		
検査年月日	02.05.10	検査種類	定検	温度・湿度	23℃ 60%
判定基準	±0.07mm×1.5倍≒±0.11mm			最小目盛	0.05mm
合否判定	合格	検査員	西村	検査周期	4ヶ月



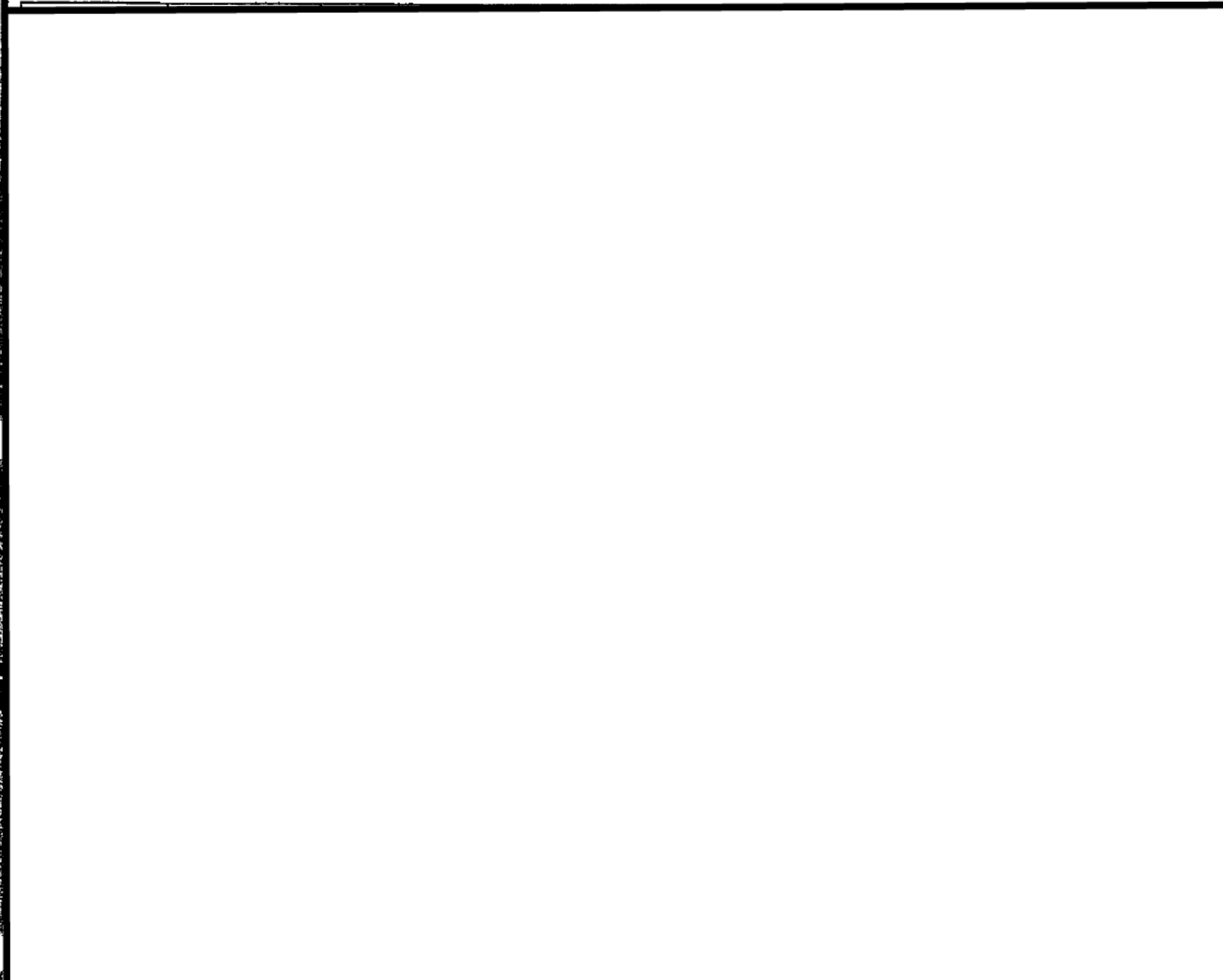


MARQUE	TYPE	N°DECISION	N°DE SERIE	N°INTERNE	CLASSE
EXA	BC400	INCONNU	100618	OMNIPESAGE	III

Unite en kg

R
A
P
P
O
R
T

D
E
S
S
A
I
S



C
O
N
S
T
A
T

MECAGEST
ZA D ARMANVILLE

VALOGNE
50700
MME ROULAND
SECTEUR Inconnu

TECHNICIEN THOMANN.D
Date Contrôle 31/05/02
N° Constat 02775754
CONFORME

document de référence : manuel qualité
OMNIPESAGE procédures PRO12,
PRO14, Norme EN45501
raccourciement des références BNM / masses
utilisées :
n° série
MI C15.01àC15.50.

MECAGEST
Service contrôle
Vérfié par : *R.O.P.*
Date : *31/05/02*
G. MOUCHEL

TNF-XI 型輸送容器検査成績

(参考資料)

目 次

No	分類	タイトル	備考
①	——	TNF-XI 型輸送容器立会確認要領書	立会検査時の要領について記載
②	NFK-QA-5609	TNF-XI 型輸送容器要領書	自主検査の要領について記載。



TNF-XI 型輸送容器立会確認要領書

平成 14 年 9 月

1. 目的

本要領書は、申請者である原子燃料工業株式会社が外運搬規則第 17 条の 2 に基づき、平成 14 年 5 月 13 日付け熊原第 02-053 号をもって容器承認申請（平成 14 年 9 月 11 日付け熊原第 02-104 号をもって一部補正）を行った TNF-XI 型輸送容器について、経済産業省が実施する確認要領を記述したものである。

2. 確認範囲

TNF-XI 型輸送容器の確認について適用する。

3. 確認項目

容器承認申請書の「輸送容器の製作に関する説明書」に基づき、次の検査項目の確認を行う。

検査頻度については JIS Z9015 に基づき、抜取数を とする。

(○：書類確認 ◎：立会確認)

検査項目	確認方法	確認内容	備考
1) 材料確認	○	表1	取扱い検査は内蓋と外蓋の取り外し及び取付け作業で確認する。 粉末缶を用いた確認は1容器のみ実施する。
2) 寸法確認	◎	表2	
3) 溶接確認	◎	表3	
4) 外観確認	◎	表4	
5) 重量確認	◎	表4	
6) 未臨界確認	○	表4	
7) 取扱い確認	◎	表4	
8) 気密確認	○	表4	

4. 確認方法

申請者による検査結果を書類確認し、一部の検査項目について別表「TNF-XI 型輸送容器確認要領」に基づく検査に対し立会確認を実施する。

5. 確認記録

TNF-XI 型輸送容器に対する確認内容（表 1～表 4）に記載した検査内容を確認し、輸送容器番号ごとに「輸送容器確認結果」に記入する。

抜取対象容器に対する輸送容器確認結果は添付 1 の様式、抜取対象外容器に対する輸送容器確認結果は添付 2 の様式を用いる。

表1 材料確認方法

(1/2)

	品名	確認項目	判定基準	確認方法	備考
容器本体	1	外容器側面板	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	2	外容器上面板	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	3	外容器底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	4	外容器補強板	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	5	外容器フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	6	内容器内壁板	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	7	内容器外壁板	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	8	内容器底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	9	内容器外蓋収納部	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	10	内容器フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	11	内容器中性子吸収材 (側面)	1. 成分 ・材質：BORA レジン	記録確認	未臨界検査対象材料 (参考1)
	12	内容器中性子吸収材 (底面)	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：ボロン入りステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> 以上 <input type="text"/>	ミルシート確認	未臨界検査対象材料
	13	内容器連結パイプ	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：ステンレス鋼 (NF A49-117 Z2CN18-10 相当品)	ミルシート確認	
	14	内容器連結補強板	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	15	脚板	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	16	スタッキングピン	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	17	外蓋回り止めデバイス板	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	18	内蓋回り止めストッパー板	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	記録確認	
	19	耐熱衝撃緩衝材 (ベルト)	1. 機械的性質 ・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	20	耐熱衝撃緩衝材 (コーナー)	1. 機械的性質 ・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	21	耐熱衝撃緩衝材 (ボトム)	1. 機械的性質 ・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	22	耐熱衝撃緩衝材 (注入材)	1. 機械的性質 ・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)

表 1 材料確認方法

(2/2)

品名		確認項目	判定基準	確認方法	備考
外蓋	23 側面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	24 上面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	25 底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	26 フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	27 ハンドル	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF A49-117 Z2CN18-10 相当品)	ミルシート確認	
	28 補強材	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：アルミニウム合金 板厚 <input type="text"/> (EN 485-2 Grade 2017A 相当品)	ミルシート確認	
	29 耐熱衝撃緩衝材	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム (<input type="text"/>)	記録確認	(参考 2)
	30 中性子吸収材	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ボロン入りステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> 以上 <input type="text"/>	ミルシート確認	未臨界検査対象材料
内蓋	31 内蓋板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	32 内蓋バイオネット	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	33 ガスケット	1. 材質	・材質：EDPM (エチレン・プロピレンゴム)	記録確認	

表2 寸法確認方法

	測定項目	測定方法	判定基準	記録	測定位置
1	全巾	巻尺		測定値	
2	容器高さ	直尺又は巻尺		測定値	
3	外蓋外径	通しゲージ		合否	
4	内蓋バイオネット部寸法	通しゲージ		合否	
5	内蓋バイオネット部寸法	通しゲージ		合否	
6	内蓋嵌合部寸法	通しゲージ		合否	
7	内容器フランジ内径	通しゲージ		合否	
8	内容器深さ	デプスゲージ		測定値	
9	内容器と外容器間の距離	ノギス		合否	
10	内容器間の距離	記録確認		合否	

(注)内容器間の距離については、申請者検査記録を確認する。
寸法測定位置は、考3の図1から図5参照。

表3 溶接確認方法

確認項目		確認方法	判定基準
外 観 検 査	外容器上面 ・ 外周部 ・ フランジ部 ・ スタッキングピン接合部	溶接部外観を目視により確認する。	
	外容器側面 ・ コーナー部 ・ 底面接合部		
	外容器底面 ・ 補強板接合部 ・ 脚部		
	外蓋 ・ 上部 ・ フランジ部 ・ 胴中央部		
	内蓋		
	内容器 ・ 内容器フランジ外周部 ・ 内容器フランジ下部 ・ 内容器内壁胴部 ・ 内容器内壁底部	内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	
浸透探傷試験	密封境界 ・ 内容器フランジ ・ 内容器内壁胴部 ・ 内容器内壁底部	申請者検査記録を確認する。	

表 4 外観等検査方法

検査項目	検査方法			判定基準	
外観検査	目視により確認する。				
重量検査	秤量計により測定する。				
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	内容器	ボロン含有量		ミルシートにより、所定の含有量であることを確認する。
			寸法		製造者検査記録を確認する。
	外蓋	ボロン含有量	ミルシートにより、所定の含有量であることを確認する。		
		寸法	製造者検査記録を確認する。		
	BORANIN	ボロン・水素含有量	容器製造者検査記録を確認する。		
		密度	容器製造者検査記録を確認する。		
寸法		容器製造者検査記録を確認する。			
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着確認 外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。				
	粉末収納缶の装荷確認 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。				
気密検査	容器製造者検査記録を確認する。				

* 気密検査の方法については参考 4 参照。

輸送容器確認記録

1. 輸送容器の名称 TNF-XI 型
2. 確認対象輸送容器 52 容器（別紙のとおり）
3. 確認場所

4. 確認年月日 平成 14 年 月 日～ 月 日

5. 確認実施内容

確認項目	確認記録	確認結果	備考(区分：立会，記録確認)
材料確認	添付 1 添付 2		記録確認
寸法確認			立会及び記録確認
溶接確認			立会及び記録確認
外観確認			立会
重量確認			立会及び記録確認
未臨界確認			記録確認
取扱い確認			立会及び記録確認
気密確認			記録確認

6. 確認者 経済産業省 原子力安全・保安院
核燃料管理規制課
- _____

7. 検査責任者 原子燃料工業株式会社
- _____

8. 判定
- _____

確認対象輸送容器

No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号
1	TNF-XI-0001	21	TNF-XI-0029	41	TNF-XI-0050
2	TNF-XI-0006	22	TNF-XI-0030	42	TNF-XI-0051
3	TNF-XI-0007 (*)	23	TNF-XI-0031	43	TNF-XI-0052
4	TNF-XI-0008	24	TNF-XI-0032 (*)	44	TNF-XI-0053
5	TNF-XI-0009	25	TNF-XI-0033	45	TNF-XI-0054
6	TNF-XI-0010	26	TNF-XI-0035	46	TNF-XI-0055
7	TNF-XI-0011	27	TNF-XI-0036 (*)	47	TNF-XI-0056
8	TNF-XI-0012	28	TNF-XI-0037	48	TNF-XI-0057 (*)
9	TNF-XI-0013	29	TNF-XI-0038	49	TNF-XI-0058
10	TNF-XI-0014	30	TNF-XI-0039	50	TNF-XI-0059
11	TNF-XI-0016 (*)	31	TNF-XI-0040	51	TNF-XI-0060
12	TNF-XI-0018	32	TNF-XI-0041	52	TNF-XI-0061
13	TNF-XI-0019	33	TNF-XI-0042		
14	TNF-XI-0021	34	TNF-XI-0043		
15	TNF-XI-0023	35	TNF-XI-0044		
16	TNF-XI-0024	36	TNF-XI-0045		
17	TNF-XI-0025	37	TNF-XI-0046		
18	TNF-XI-0026	38	TNF-XI-0047		
19	TNF-XI-0027	39	TNF-XI-0048		
20	TNF-XI-0028	40	TNF-XI-0049		

(*) 抜取対象輸送容器

BORA レジンの配合比率

BORA レジン：内容器中性子吸収材（側面）

成分名	原材料	混合比(%)

<総混合重量別判定基準一覧（参考表）>

判定基準：総混合重量 kg

成分名	混合量	下限量	上限量

判定基準：総混合重量 kg

成分名	混合量	下限量	上限量

耐熱衝撃緩衝材検査項目

1. プロセス確認 (LOFC 内容確認)

各部位ごとに製品ナンバーが付された LOFC (製造検査作業リスト) の内容を確認する。

2. 物性値の確認

各部位の当該バッチに対する FCRF 等 (容器製造者検査記録) を確認する。

(1)成型品

部位	検査項目	規定値
ディスク		
ボトム		
ベルト		
コーナー		

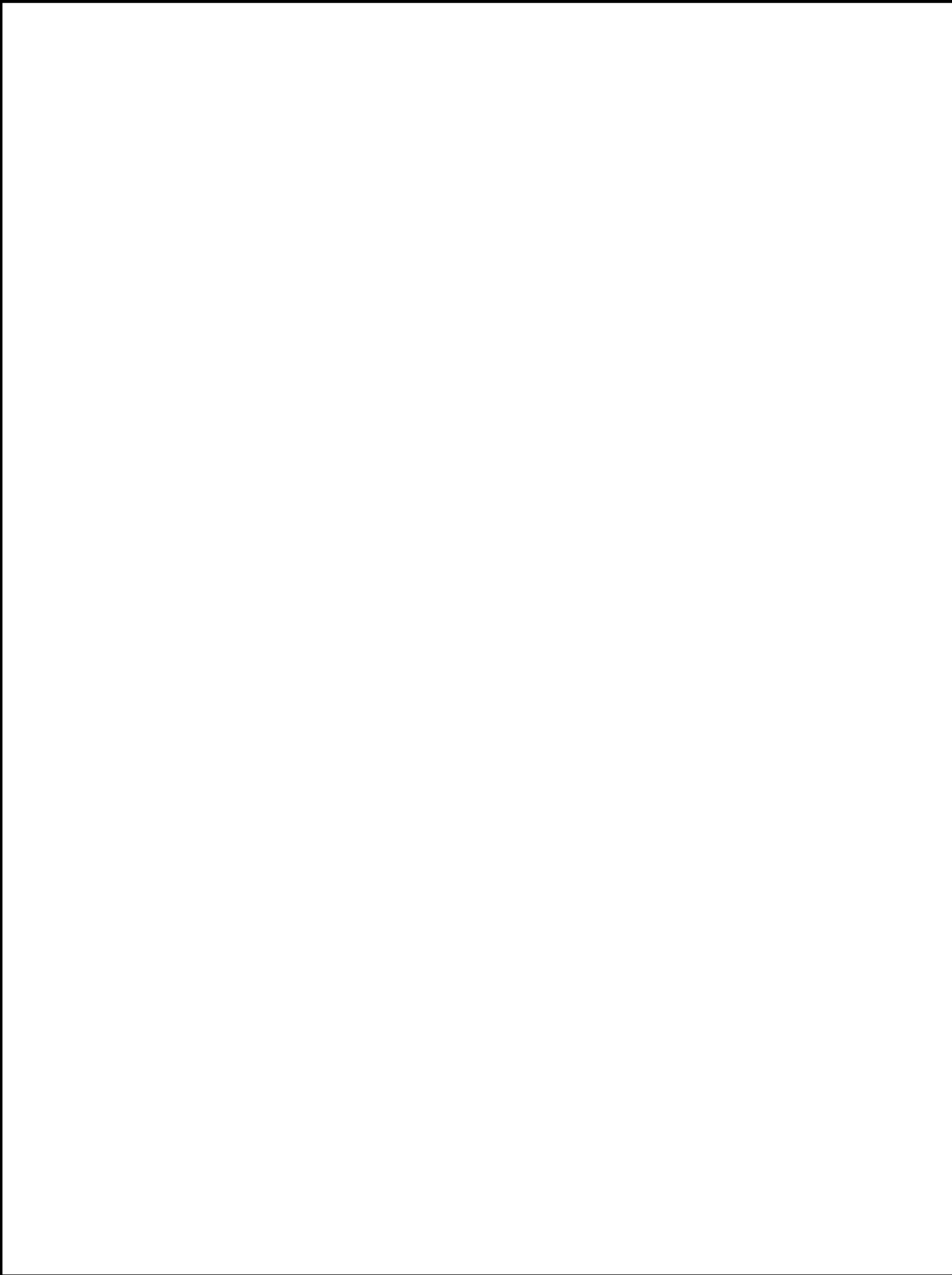
(2)注用品

部位	検査項目	規定値
本体	密度(寸法・重量から計算)	
	圧縮強度	

寸法検査の測定位置



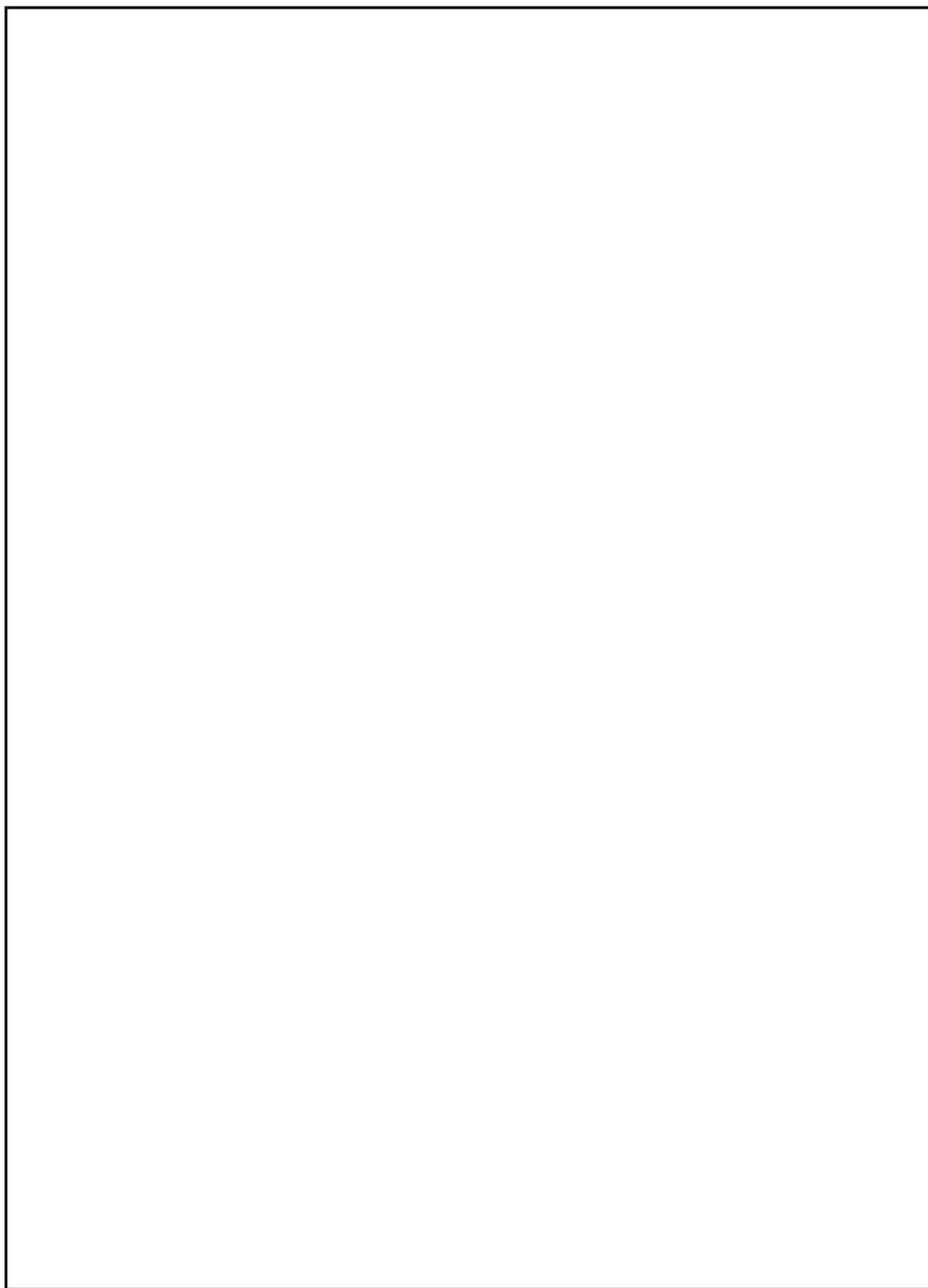
図 1



□
□

4
□

気密検査実施方法模擬図



確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認					別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	立会確認					
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋パイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋パイオネット部寸法	立会確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。				
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	立会確認	溶接部外観を目視により確認する。				
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。				
外観確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	容器外観を目視により確認する。				
重量確認	立会確認	容器重量を秤量計により測定する。					
床境界確認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。				別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。				別紙 3 参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	立会確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。				
	粉末収納缶の装荷	立会確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。				
気密確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。					別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績簿により確認する。	書類確認					別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認					
	2 容器高さ	記録確認					
	3 外蓋外径	記録確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または差しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認					
	7 内容器フランジ内径	記録確認					
	8 内容器深さ	記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認					
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認					
未境界確認	ポロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認				別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認				
	粉末収納缶の装着	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装着、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認					別紙 4 参照



TNF-XI 型輸送容器検査要領書

平成 14 年 9 月

原子燃料工業株式会社

1. 目的

本要領書は、原子燃料工業株式会社が外運搬規則第 17 条の 2 に基づき、平成 14 年 5 月 13 日付け熊原第 02-053 号をもって容器承認申請（平成 14 年 9 月 11 日付け熊原第 02-104 号をもって一部補正）を行った TNF-XI 型輸送容器について、原子燃料工業株式会社が実施する検査要領を記述したものである。

2. 検査範囲

TNF-XI 型輸送容器の検査について適用する。

3. 検査項目

容器承認申請書の「輸送容器の製作に関する説明書」に基づき、次の検査を行う。

(○：実施)

検査項目	実施項目	検査内容	備考
1) 材料検査	○	表1	取扱い検査は内蓋と外蓋の取り外し及び取付け作業で確認する。 粉末缶を用いた確認は 1 容器のみ実施する。
2) 寸法検査	○	表2	
3) 溶接検査	○	表3	
4) 外観検査	○	表4	
5) 重量検査	○	表4	
6) 未臨界検査	○	表4	
7) 取扱い検査	○	表4	
8) 気密検査	○	表4	

4. 検査記録

TNF-XI 型輸送容器に対する確認内容（表 1~表 4）に記載した検査を実施し、添付 1 に示す TNF-XI 型輸送容器検査結果を作成する。検査結果は輸送容器番号ごとに「輸送容器確認結果(添付 2)」に記入する。

「別紙 1・輸送容器検査立会記録」の検査者及び検査責任者欄に署名し、TNF-XI 型輸送容器検査は完了する。

表1 材料確認方法

(1/2)

品名		確認項目	判定基準	確認方法	備考
容器 本体	1 外容器側面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	2 外容器上面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	3 外容器底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	4 外容器補強板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	5 外容器フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	6 内容器内壁板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	7 内容器外壁板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	8 内容器底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	9 内容器外蓋収納部	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	10 内容器フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	11 内容器中性子吸収材 (側面)	1. 成分	・材質：BORA レジン	記録確認	未臨界検査対象材料(参考1)
	12 内容器中性子吸収材 (底面)	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ポロン入りステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> 以上 <input type="text"/>	ミルシート確認	未臨界検査対象材料
	13 内容器連結パイプ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF A49-117 Z2CN18-10 相当品)	ミルシート確認	
	14 内容器連結補強板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	15 脚板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	16 スタッキングピン	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	17 外蓋回り止めデバイ ス板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	18 内蓋回り止めストッ パー板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	記録確認	
	19 耐熱衝撃緩衝材 (ベルト)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	20 耐熱衝撃緩衝材 (コーナー)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	21 耐熱衝撃緩衝材 (ボトム)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	22 耐熱衝撃緩衝材 (注入材)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)

表1 材料確認方法

(2/2)

品名		確認項目	判定基準	確認方法	備考	
外蓋	23	側面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	24	上面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	25	底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	26	フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	27	ハンドル	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF A49-117 Z2CN18-10 相当品)	ミルシート確認	
	28	補強材	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：アルミニウム合金 板厚 <input type="text"/> (EN 485-2 Grade 2017A 相当品)	ミルシート確認	
	29	耐熱衝撃緩衝材	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム (<input type="text"/>)	記録確認	(参考2)
30	中性子吸収材	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ボロン入りステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> 以上 <input type="text"/>	ミルシート確認	未届界検査対象材料	
内蓋	31	内蓋板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	32	内蓋バイオネット	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	33	ガスケット	1. 材質	・材質：EDPM (エチレン・プロピレンゴム)	記録確認	

表 2 寸法検査方法

	測定項目	測定方法	判定基準	記録	測定位置
1	全巾	巻尺		測定値	
2	容器高さ	直尺又は巻尺		測定値	
3	外蓋外径	通しゲージ		合否	
4	内蓋バイオネット部寸法	通しゲージ		合否	
5	内蓋バイオネット部寸法	通しゲージ		合否	
6	内蓋嵌合部寸法	通しゲージ		合否	
7	内容器フランジ内径	通しゲージ		合否	
8	内容器深さ	デプスゲージ		測定値	
9	内容器と外容器間の距離	ノギス		合否	
10	内容器間の距離	記録確認		合否	

(注)内容器間の距離については、容器製造者検査記録を確認する。
寸法測定位置は参考 3 の図 1 から図 5 参照。
測定器並びにゲージについては参考 4 参照。

表3 溶接検査方法

確認項目		確認方法	判定基準
外 観 検 査	外容器上面 ・ 外周部 ・ フランジ部 ・ スタッキングピン接合部	溶接部外観を目視により確認する。	
	外容器側面 ・ コーナー部 ・ 底面接合部		
	外容器底面 ・ 補強板接合部 ・ 脚部		
	外蓋 ・ 上部 ・ フランジ部 ・ 胴中央部		
	内蓋		
内容器 ・ 内容器フランジ外周部 ・ 内容器フランジ下部 ・ 内容器内壁胴部 ・ 内容器内壁底部	内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。		
浸透探傷試験	密封境界 ・ 内容器フランジ ・ 内容器内壁胴部 ・ 内容器内壁底部	申請者検査記録を確認する。	

表 4 外観等検査方法

検査項目	検査方法		判定基準
外観検査	目視により確認する。		
重量検査	秤量計により測定する。		
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	内容器 ボロン含有量	ミルシートにより、所定の含有量であることを確認する。
		寸法	製造者検査記録を確認する。
		外蓋 ボロン含有量	ミルシートにより、所定の含有量であることを確認する。
		寸法	製造者検査記録を確認する。
	BORANIN	ボロン・水素含有量	容器製造者検査記録を確認する。
		密度	容器製造者検査記録を確認する。
寸法		容器製造者検査記録を確認する。	
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着確認 外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		
	粉末収納缶の装荷確認 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		
気密検査	容器製造者検査記録を確認する。		

*秤量計については参考 4 参照。

TNF-XI 型輸送容器検査結果

平成 14 年 9 月

原子燃料工業株式会社

輸送容器検査記録

1. 輸送容器の名称 TNF-XI 型
2. 検査対象輸送容器 52 基 (別添 1 のとおり)
3. 検査場所
4. 検査年月日 平成 14 年 8 月 19 日～9 月 13 日
5. 検査責任者 原子燃料工業株式会社 熊取事業所

6. 検査結果

検査対象輸送容器

No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号
1	TNF-XI-0001	21	TNF-XI-0029	41	TNF-XI-0050
2	TNF-XI-0006	22	TNF-XI-0030	42	TNF-XI-0051
3	TNF-XI-0007	23	TNF-XI-0031	43	TNF-XI-0052
4	TNF-XI-0008	24	TNF-XI-0032	44	TNF-XI-0053
5	TNF-XI-0009	25	TNF-XI-0033	45	TNF-XI-0054
6	TNF-XI-0010	26	TNF-XI-0035	46	TNF-XI-0055
7	TNF-XI-0011	27	TNF-XI-0036	47	TNF-XI-0056
8	TNF-XI-0012	28	TNF-XI-0037	48	TNF-XI-0057
9	TNF-XI-0013	29	TNF-XI-0038	49	TNF-XI-0058
10	TNF-XI-0014	30	TNF-XI-0039	50	TNF-XI-0059
11	TNF-XI-0016	31	TNF-XI-0040	51	TNF-XI-0060
12	TNF-XI-0018	32	TNF-XI-0041	52	TNF-XI-0061
13	TNF-XI-0019	33	TNF-XI-0042		
14	TNF-XI-0021	34	TNF-XI-0043		
15	TNF-XI-0023	35	TNF-XI-0044		
16	TNF-XI-0024	36	TNF-XI-0045		
17	TNF-XI-0025	37	TNF-XI-0046		
18	TNF-XI-0026	38	TNF-XI-0047		
19	TNF-XI-0027	39	TNF-XI-0048		
20	TNF-XI-0028	40	TNF-XI-0049		

BORA レジンの配合比率

BORA レジン：内容器中性子吸収材（側面）

規定の原材料混合割合を満足していることを容器製造者記録で確認する。

成分名	原材料	混合比(%)

<総混合重量別判定基準一覧（参考表）>

判定基準：総混合重量 kg

成分名	混合量	下限量	上限量

判定基準：総混合重量 kg

成分名	混合量	下限量	上限量

耐熱衝撃緩衝材検査項目

1. プロセス確認 (LOFC 内容確認)

各部位ごとに製品ナンバーが付された LOFC (製造検査作業リスト) の内容を確認する。

2. 物性値の確認

各部位の当該バッチに対する FCRF 等 (容器製造者検査記録) を確認する。

(1)成型品

部位	検査項目	規定値
ディスク		
ボトム		
ベルト		
コーナー		

(2)注用品

部位	検査項目	規定値
本体	密度(寸法・重量から計算)	
	圧縮強度	

寸法検査の測定位置

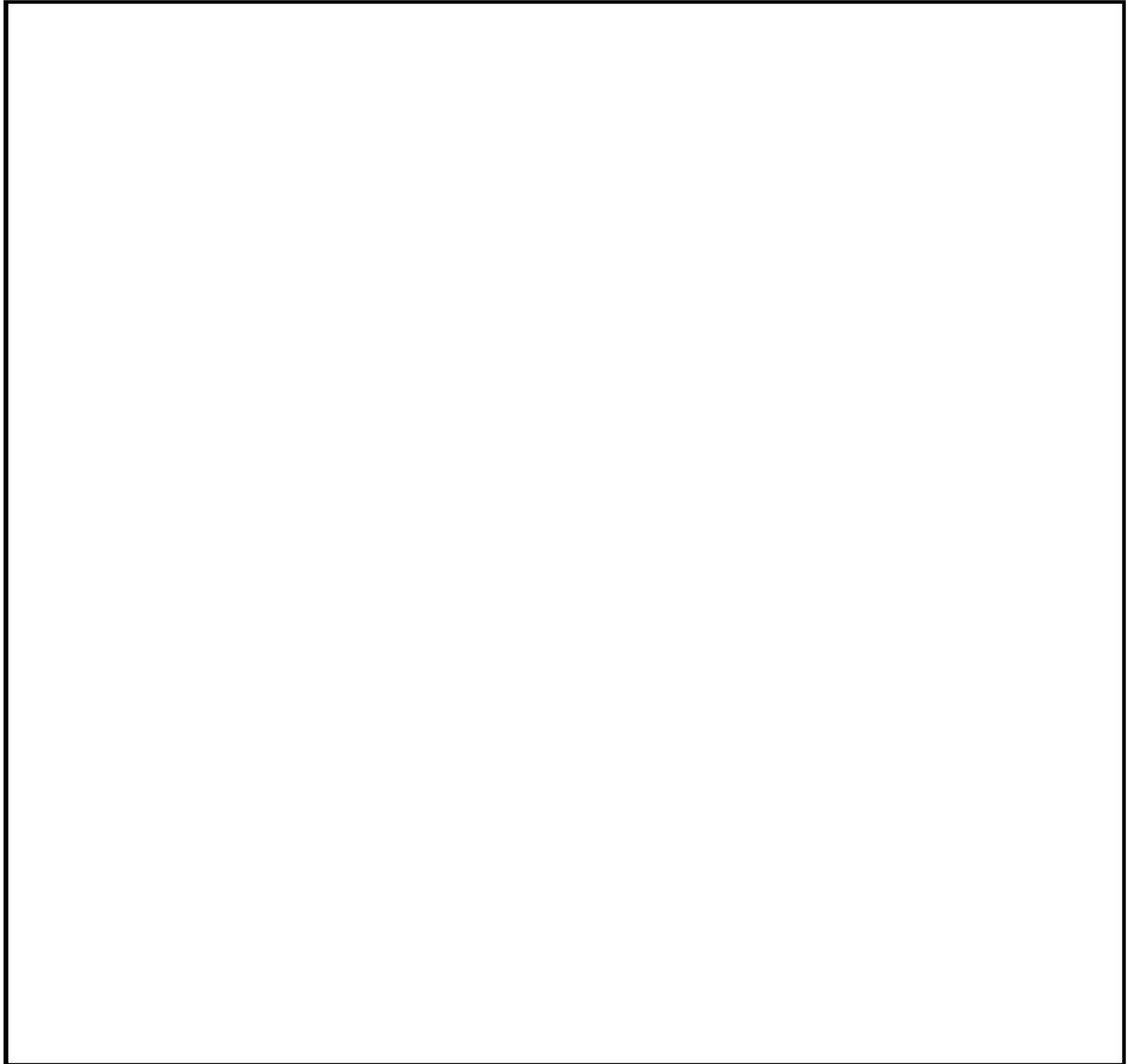
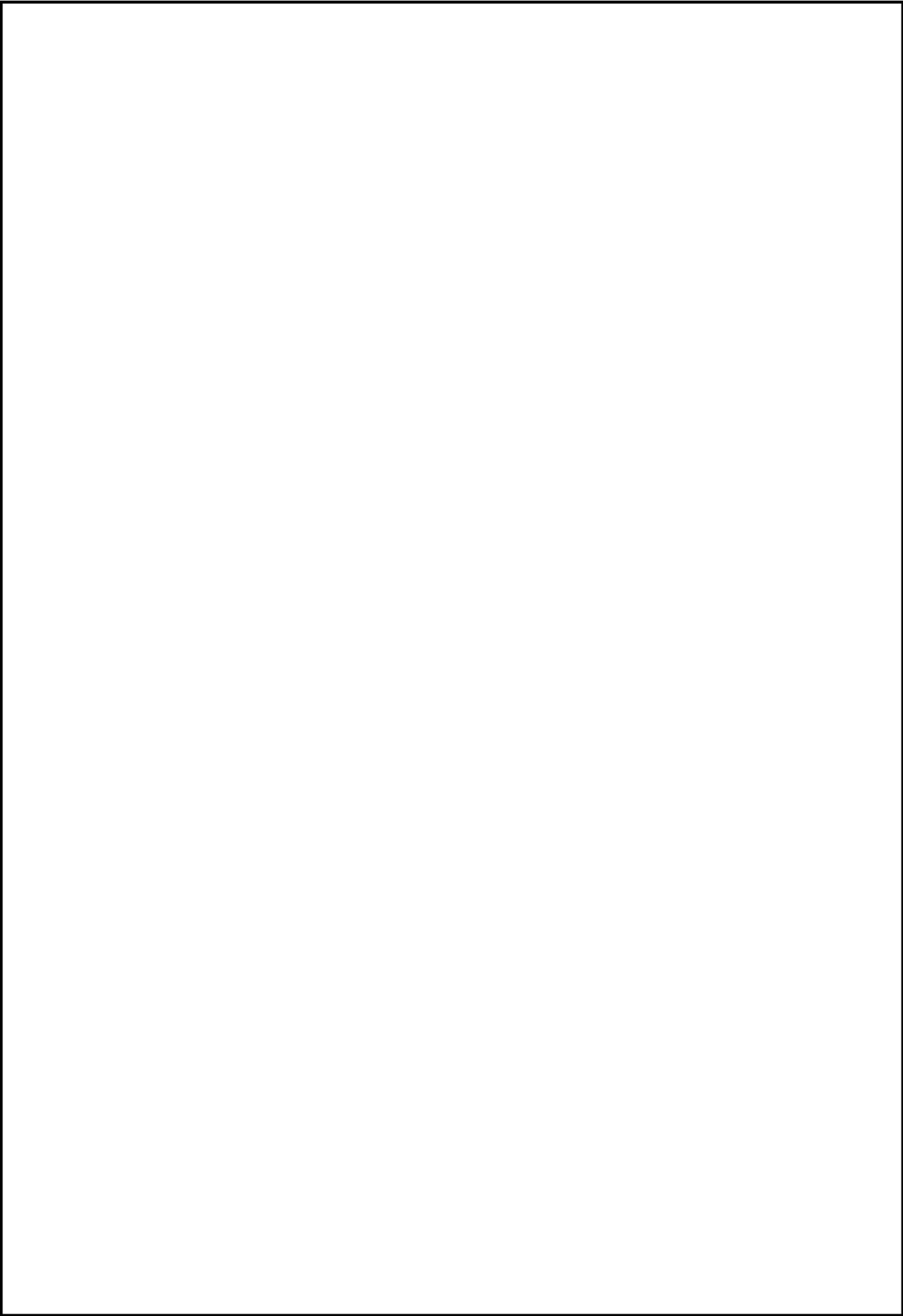


図 1

图 3

图 2



5

4

使用計測器、TOOL 校正成績一覧

No	測定項目	計測器、TOOL 名称	仕様	管理番号
1	全巾	巻尺		Y-A1C-040
2	容器高さ	巻尺		Y-A1C-040
3	外蓋外径	TOOL No. 4 (通り)		Y-A1V-506
		TOOL No. 4a (止まり)		Y-A1V-507
4	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No. 1 (通り)		Y-A1V-503
		TOOL No. 3 (止まり)		Y-A1V-505
5	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No. 1 (通り)		Y-A1V-503
		TOOL No. 2 (止まり)		Y-A1V-504
6	内蓋嵌合部寸法	TOOL No. 11 (通り、止まり)		No.11
7	内容器フランジ 内径	TOOL No. 7 (通り)		Y-A1V-508
		TOOL No. 7a (止まり)	Y-A1V-509	
8	内容器深さ デ	プスゲージ	Y-A1N-154	
9	内容器と外容器間の 距離	ノギス	O-A1J-187	
10	容器重量	秤量計	100618	

添付 2 輸送容器検査結果

(/)
輸送容器番号: TNF-XI-0000

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていること、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認				別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査				
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査				
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。容器外観を目視により確認する。	記録確認				
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査				
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認				別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査				
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査				
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 4 参照

検査日	検査者

TNF-XI 型輸送容器検査成績書

(第 2 回)

平成 14 年 10 月

原子燃料工業株式会社

TNF-XI 型輸送容器検査成績

(立会検査記録)

目 次

No	分類	内容	備考
①	—	輸送容器確認記録	検査結果確認書（下記付属） ●別紙：確認対象輸送容器
②	添付 1	輸送容器確認結果（抜取対象）	2 容器確認結果
③	添付 2	輸送容器確認結果（抜取対象外）	6 容器確認結果
④	別紙	輸送容器検査結果（別紙）	添付 1,2 の別紙
⑤	付属資料	輸送容器検査結果（付属資料）	別紙の付属資料
⑥	校正記録	使用計測器、TOOL 校正成績一覧	立会検査時使用計測器、TOOL 校正成績書



確認対象輸送容器

No	輸送容器 製造番号
1	TNF·XI·0002
2	TNF·XI·0003 (*)
3	TNF·XI·0004
4	TNF·XI·0005
5	TNF·XI·0017
6	TNF·XI·0020
7	TNF·XI·0022 (*)
8	TNF·XI·0034

(*) 抜取対象輸送容器



添付1 輸送容器確認結果(抜取対象)

輸送容器番号: TNF-XI-0003

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋パイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋パイオネット部寸法	立会確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考3を参照。				
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	立会確認	溶接部外観を目視により確認する。			合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。				
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認	申請者検査記録を確認する。			合格	
重量確認	容器外観を目視により確認する。	立会確認				合格	
未境界確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認				合格	
	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認				合格	別紙2参照
取扱い確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙3参照
	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会確認				合格	
気密確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会確認				合格	
	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙4参照

添付 1 輸送容器確認結果(抜取対象)

輸送容器番号：TNF-NJ-0022

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋パイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋パイオネット部寸法	立会確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。				
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	立会確認	溶接部外観を目視により確認する。			合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。				
外観確認		立会確認	申請者検査記録を確認する。			合格	
		立会確認	容器外観を目視により確認する。				
重量確認		立会確認	容器重量を秤量計により測定する。			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	立会確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格	
	粉末収納缶の装荷	立会確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 4 参照

○

○

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-SJ-0002

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未陸界確認	ポロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱作業を行う。			
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TTF-XI-0004

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていること、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	外観検査	記録確認		合格	
		浸透探傷試験	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未臨界確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	ポロン入りステンレス	記録確認		合格	別紙 2 参照
		BORA レジン	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	外蓋と内蓋の脱着	記録確認		合格	
		粉末収納缶の装荷	記録確認			
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全市	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未慮界確認	ポロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0020

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 8 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の裝荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

0

0

輸送容器検査結果

(別紙)

別紙 1-1	輸送容器	使用材料一覧
別紙 1-2	輸送容器	使用材料表 1
別紙 1-3	輸送容器	使用材料表 2 (BORA レジン)
別紙 1-4	輸送容器	使用材料表 3 (フェノリックフォーム：ベルト)
別紙 1-5	輸送容器	使用材料表 4 (フェノリックフォーム：コーナー)
別紙 1-6	輸送容器	使用材料表 5 (フェノリックフォーム：ボトム)
別紙 1-7	輸送容器	使用材料表 6 (フェノリックフォーム：注入材)
別紙 1-8	輸送容器	使用材料表 7 (フェノリックフォーム：ディスク)
別紙 2-1	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (B-SUS：内容器用)
別紙 2-2	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (B-SUS：外蓋用)
別紙 3	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (BORA レジン)
別紙 4	輸送容器	気密試験結果一覧

輸送容器 使用材料一覧

品名	No.							
	容器番号(TNF-XI-末尾No)							
	1	2	3	4	5	6	7	8
1 外容器側面板	4-A1,A11,A12,A15,A26	←	←	←	←	←	←	←
2 外容器上面板	4-58	←	←	←	←	←	←	←
3 外容器底面板	4-A19,A20,A22	←	←	←	←	←	←	←
4 外容器側面補強板	4-A11,A15,A26	←	←	←	←	←	←	←
5 外容器フランジ	4-44,55,63	←	←	←	←	←	←	←
6 内容器内蓋板	4-15	←	←	←	←	←	←	←
7 内容器外蓋板	4-15,72	←	←	←	←	←	←	←
8 内容器底面板[内筒]	4-2	←	←	←	←	←	←	←
9 内容器底面板[外筒]	4-15	←	←	←	←	←	←	←
8 内容器外蓋収納部	4-40,41,60,68,74	←	←	←	←	←	←	←
10 内容器フランジ	4-32,34,53,66	←	←	←	←	←	←	←
11 内容器中性子吸収材(側面)	(別紙1-3参照)	←	←	←	←	←	←	←
12 内容器中性子吸収材(底面)	4-B4	←	←	←	←	←	←	←
13 内容器連結パイプ	4-24	←	←	←	←	←	←	←
14 内容器連結補強板	4-45	←	←	←	←	←	←	←
15 脚板	4-A3,A9	←	←	←	←	←	←	←
16 スクワゲン	4-12	←	←	←	←	←	←	←
17 外蓋回り止めアバイス板	4-38	←	←	←	←	←	←	←
18 内蓋回り止めストッパ板	4-56	←	←	←	←	←	←	←
19 耐熱衝撃緩衝材(ベルト)	(別紙1-4参照)	←	←	←	←	←	←	←
20 耐熱衝撃緩衝材(コーナー)	(別紙1-5参照)	←	←	←	←	←	←	←
21 耐熱衝撃緩衝材(ボトム)	(別紙1-6参照)	←	←	←	←	←	←	←
22 耐熱衝撃緩衝材(注入材)	(別紙1-7参照)	←	←	←	←	←	←	←
23 側面板	4-3,4,5	←	←	←	←	←	←	←
24 上面板	4-1,17	←	←	←	←	←	←	←
25 底面板	4-3,4,5	←	←	←	←	←	←	←
26 フランジ	4-30,36	←	←	←	←	←	←	←
27 ハンドル	4-20	←	←	←	←	←	←	←
28 補強材	4-6,8,69,71,75,77	←	←	←	←	←	←	←
29 耐熱衝撃緩衝材	(別紙1-8参照)	←	←	←	←	←	←	←
30 中性子吸収材	4-B5	←	←	←	←	←	←	←
31 内蓋板	4-37,46	←	←	←	←	←	←	←
32 内蓋パイオネット[回り止めピン]	4-18	←	←	←	←	←	←	←
32 内蓋パイオネット	4-16,47,49,50,51	←	←	←	←	←	←	←
33 ガスケット	4-42,59	←	←	←	←	←	←	←

*:各ミルシート整理番号とヒートNo対応等は、(別紙1-2)参照。

輸送容器 使用材料表1

ミルシート 整理番号	ヒートNo.	ロットNo.	寸法	種別No.	適用規格
4-1	064406	493461		4307	EN10088-2
4-2	N112095	11209535		1.4307	EN10088-2
4-3	063878	487049		4307	EN10088-2
4-4	063878	487049		4307	EN10088-2
4-5	063878	487049		4307	EN10088-2
4-6	12254332	D19293		2017A-T451	EN485-2
4-8	35073	27341		2017A-T451	EN485-2
4-12	144058	--		4307	EN10088-3
4-15	063880	487040B		4307	EN10088-2
4-16	N144012	14401229		X2CrNi18-9	EN10088-2
4-17	064689	493896A		4307	EN10088-2
4-18	38L5	--		1.4307	EN10088-3
4-20	455185	24887		Z2CN18-10	NF A49-117
4-24	454706	21993		Z2CN18-10	NF A49-117
4-30	790444	--		X2CrNi18-9	EN10088-3
4-32	233388	--		1.4307	EN10088-3
4-34	233079	000461620		1.4307	EN10088-3
4-36	234090	010284590		1.4307	EN10088-3
4-37	N175053	17505367		1.4307	EN10088-2
4-38	N142091	14209160		1.4307	EN10088-2
4-40	064690	493889A		4307	EN10088-2
4-41	064690	493887A		4307	EN10088-2
4-42	--	--		(EPDM70)	--
4-44	250129	--		1.4307	EN10088-3
4-45	N144049	14404926		1.4307	EN10088-2
4-46	237943	010530 010540 010570		X2CrNi19-11	EN10088-2
4-47	236860	038360		X2CrNi19-11	EN10088-2
4-49	67621	673341		X2CrNi19-11	EN10088-2
4-50	67621	673343		X2CrNi19-11	EN10088-2
4-51	238123	026050		X2CrNi19-11	EN10088-2
4-53	250139	--		1.4307	EN10088-3
4-55	68E3	XW9975		1.4307	EN10028-7
4-56	--	--		(製品証明書)	EN10088-2
4-58	14633	--		1.4307	EN10088-2
4-59	--	--		(EPDM70)	--
4-60	064690	494887A		4307	EN10088-2
4-63	414910	--		1.4307	EN10088-3
4-66	414910	--		1.4307	EN10088-3
4-68	062827	485531		4307	EN10088-2
4-69	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
4-71	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
4-72	065814	495991A		4307	EN10088-2
4-74	064407	493452		4307	EN10088-2
4-75	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
4-77	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
4-A1	454180	41029		4307	EN10088-2
4-A3	54N3	0754N3		1.4307	EN10088-2
4-A9	69L1	0369L1		1.4307	EN10088-2
4-A11	457180	43081		1.4307	EN10088-2
4-A12	N131046	--		1.4307	EN10088-2
4-A15	69L3	--		1.4307	EN10088-2
4-A19	73V9	0373V9		1.4307	EN10088-2
4-A22	81P5	0281P5		1.4307	EN10088-2
4-A26	82W4	0282W4			
4-B4	H73679	802			
4-B5	H73679	803			

*:各ミルシート整理番号のミルシート写しは、付属資料1参照。



輸送容器検査結果

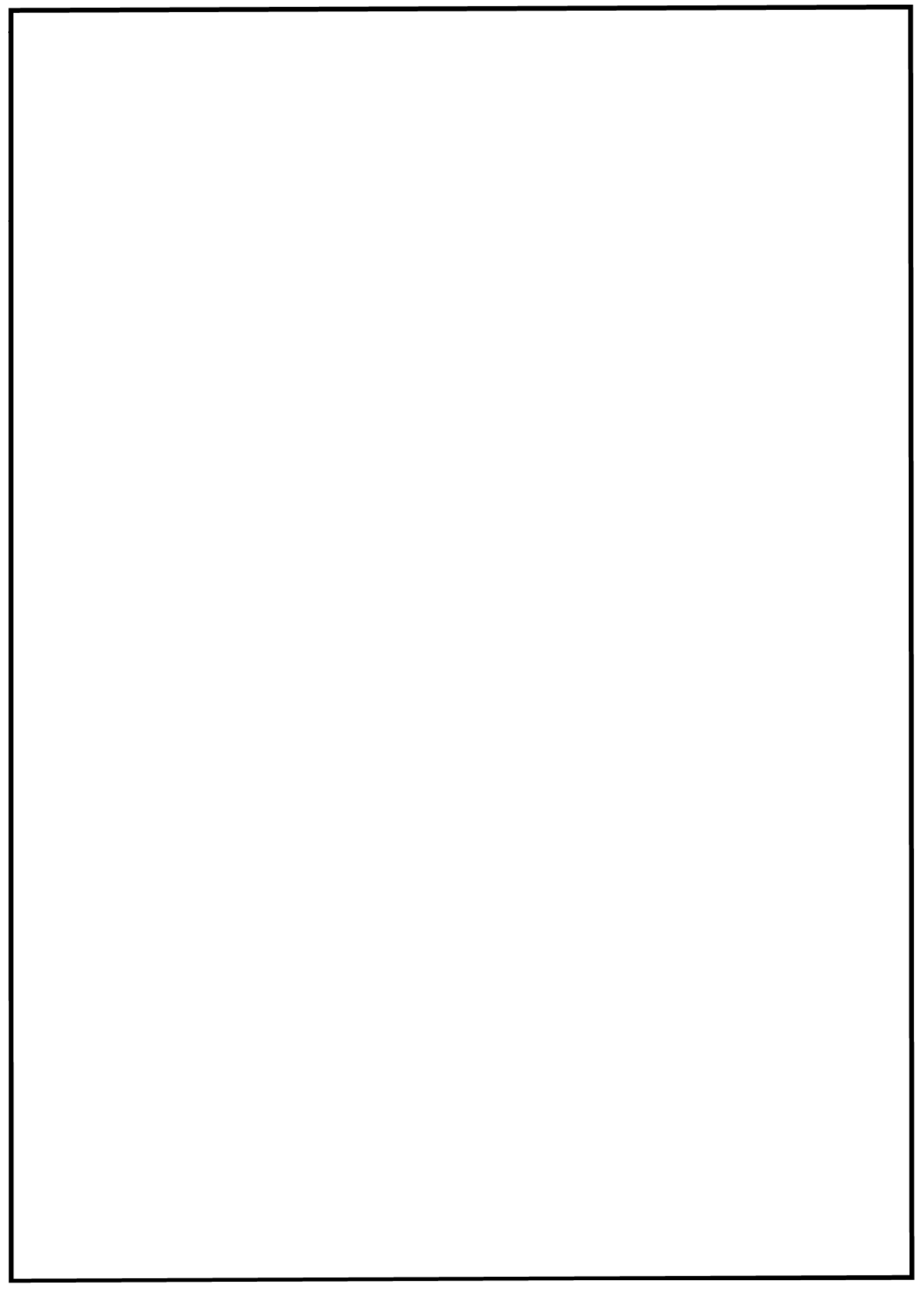
(付属資料)

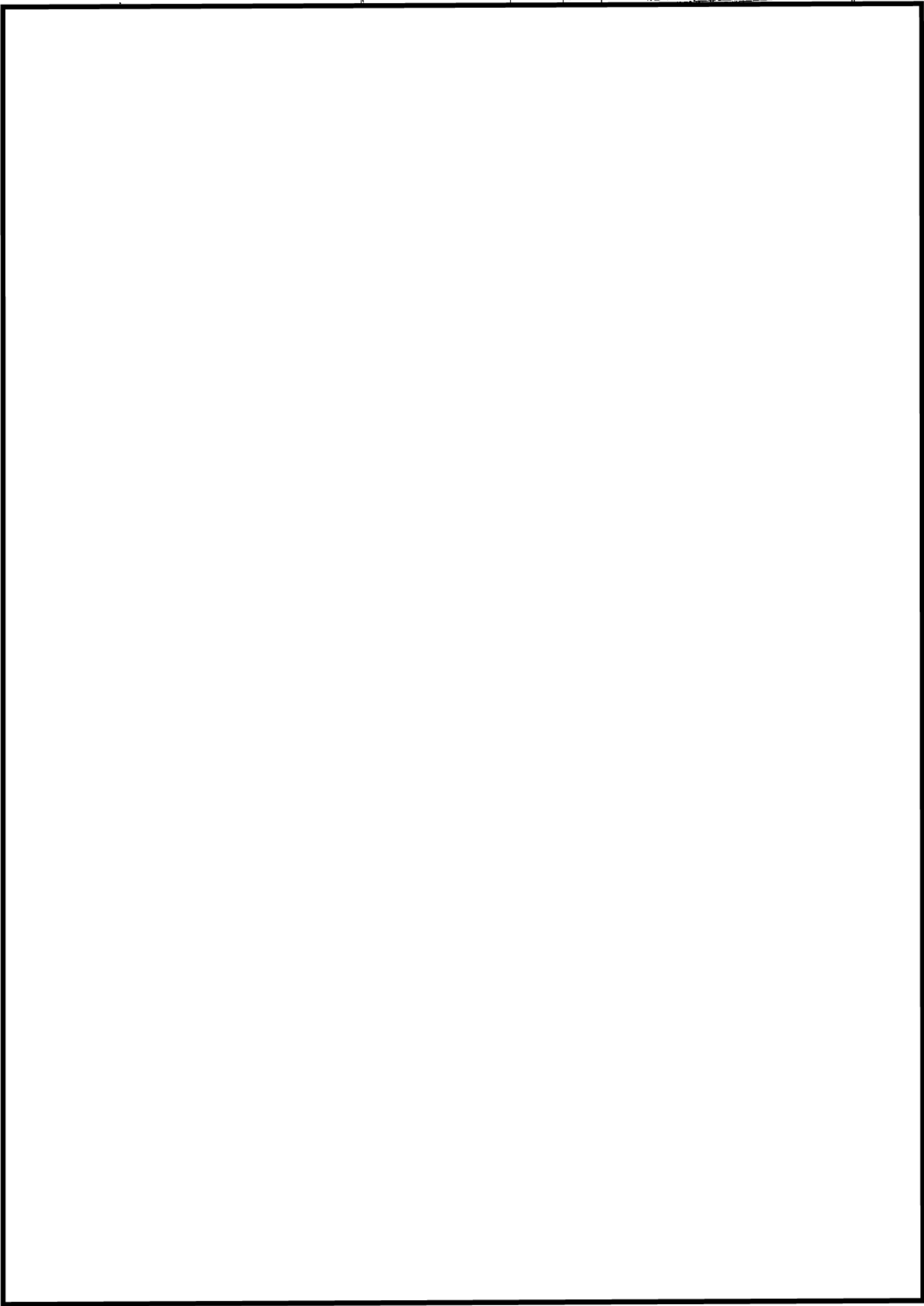
付属資料 1	輸送容器 主要部材ミルシート等
付属資料 2	輸送容器 BORA レジン混合重量一覧
付属資料 3	輸送容器 フェノリックフォーム (ベルト) 物性値一覧
付属資料 4	輸送容器 フェノリックフォーム (コーナー) 物性値一覧
付属資料 5	輸送容器 フェノリックフォーム (ボトム) 物性値一覧
付属資料 6	輸送容器 フェノリックフォーム (注入材) 物性値一覧
付属資料 7	輸送容器 フェノリックフォーム (ディスク) 物性値一覧
付属資料 8	輸送容器 BORA レジン化学分析結果一覧

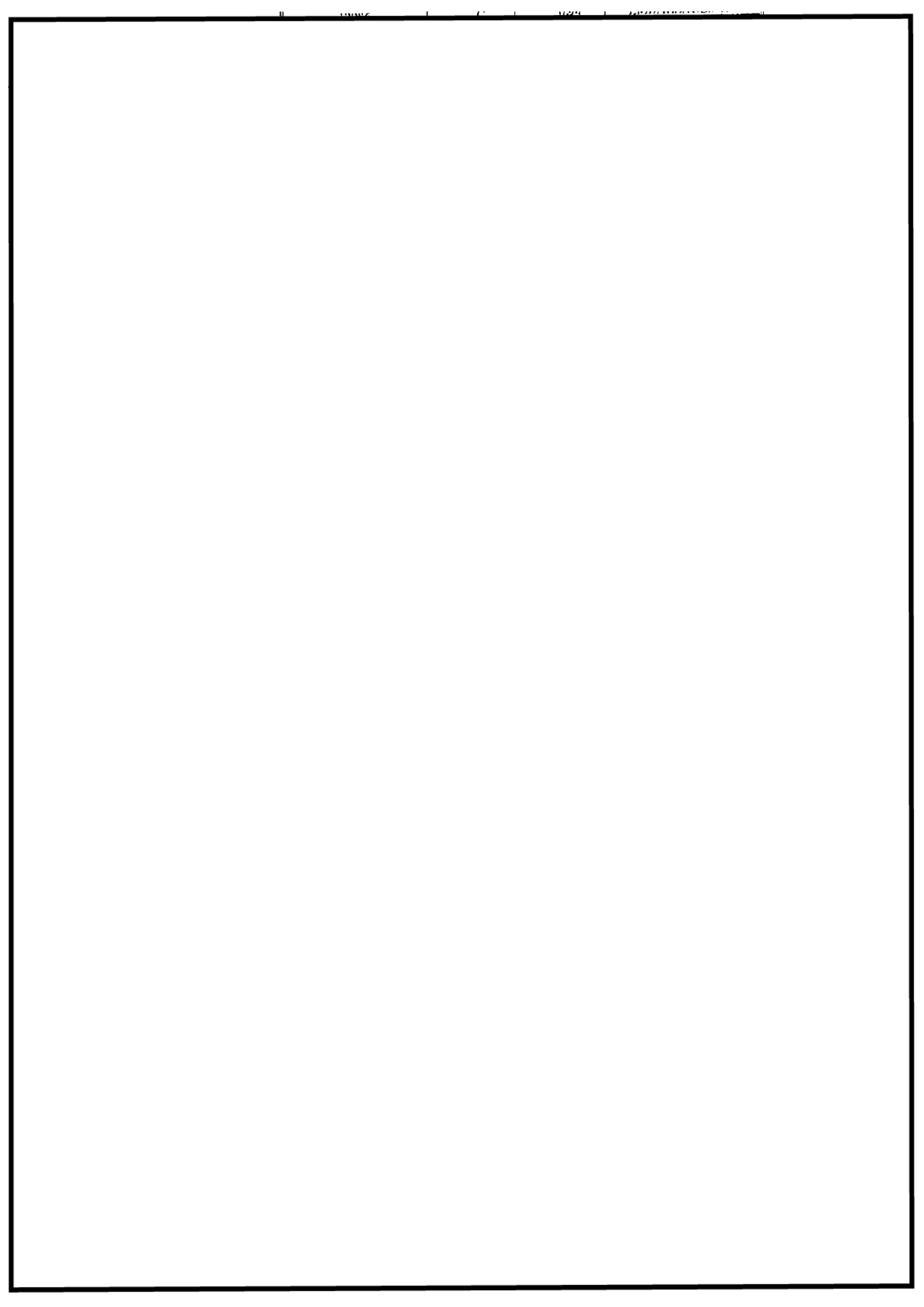
輸送容器 主要部材ミルシート等

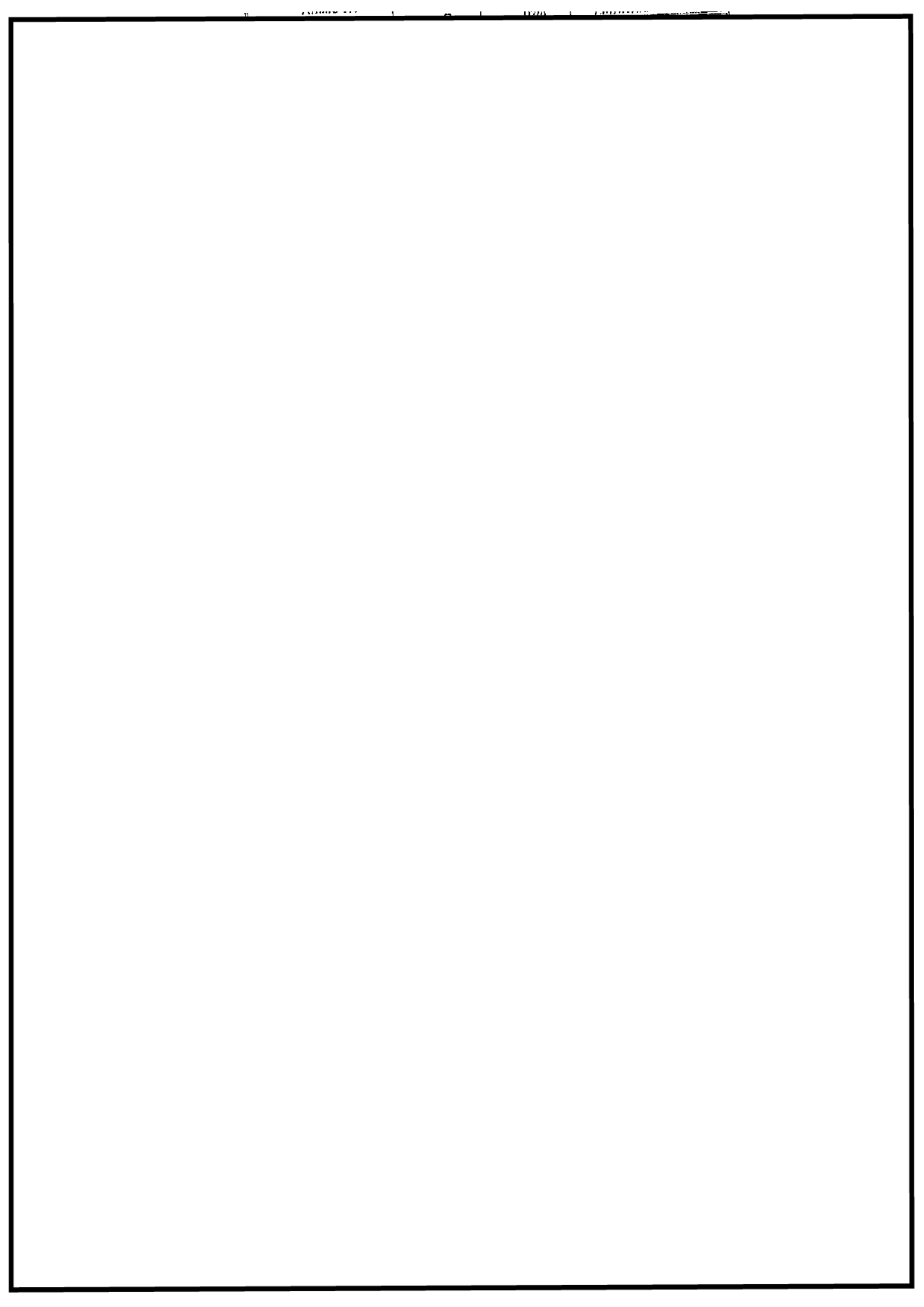
○₁

○₂

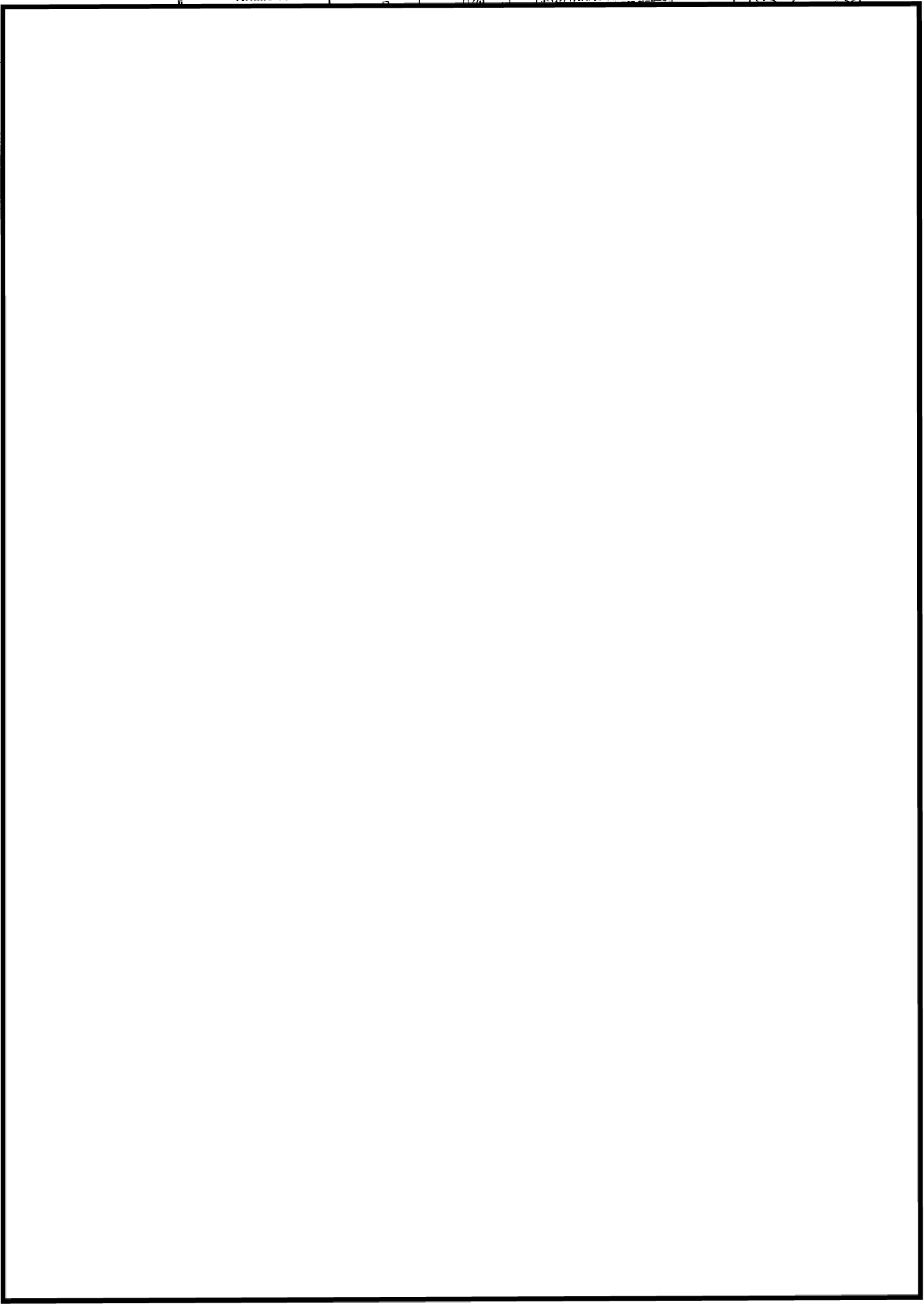




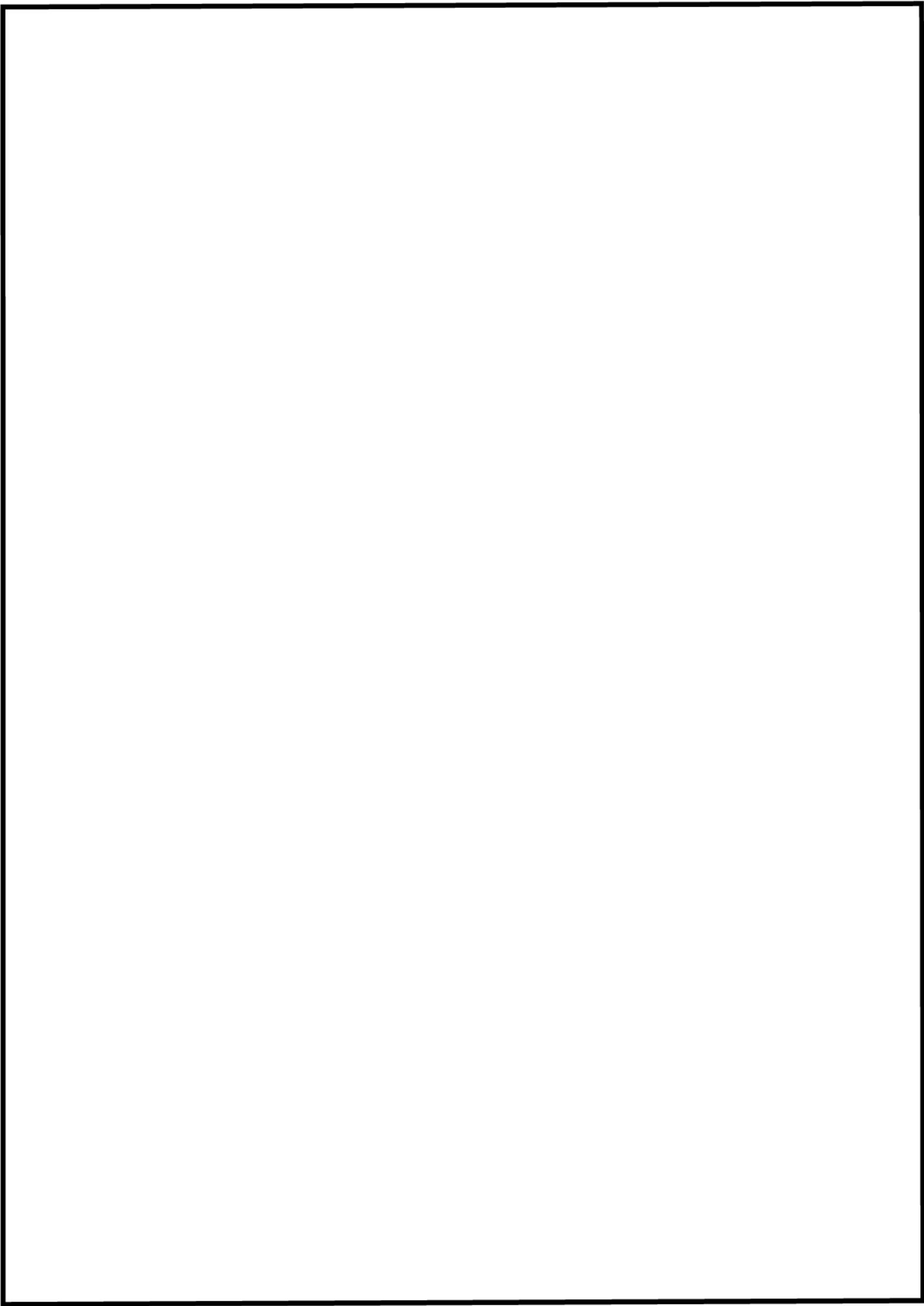




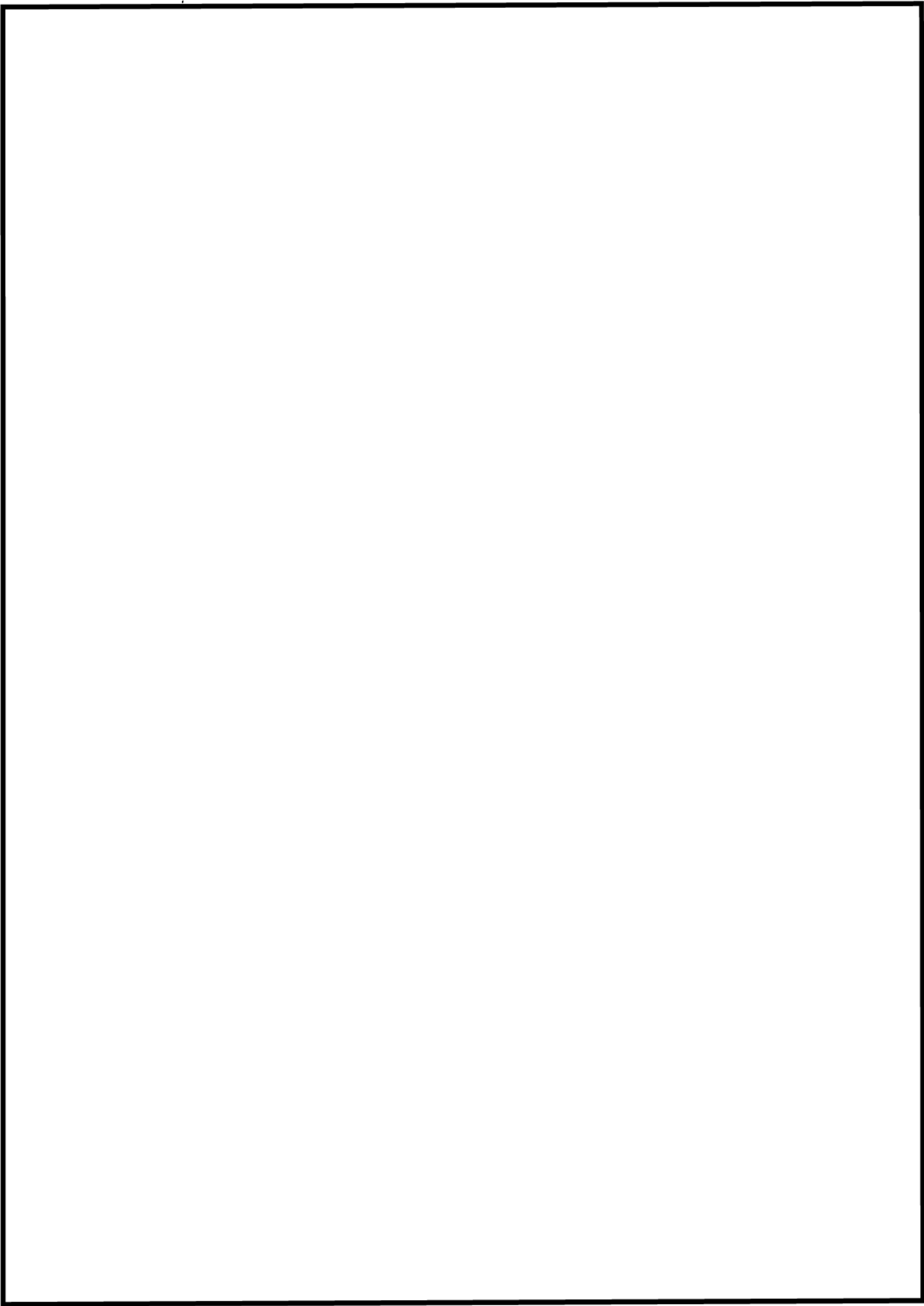




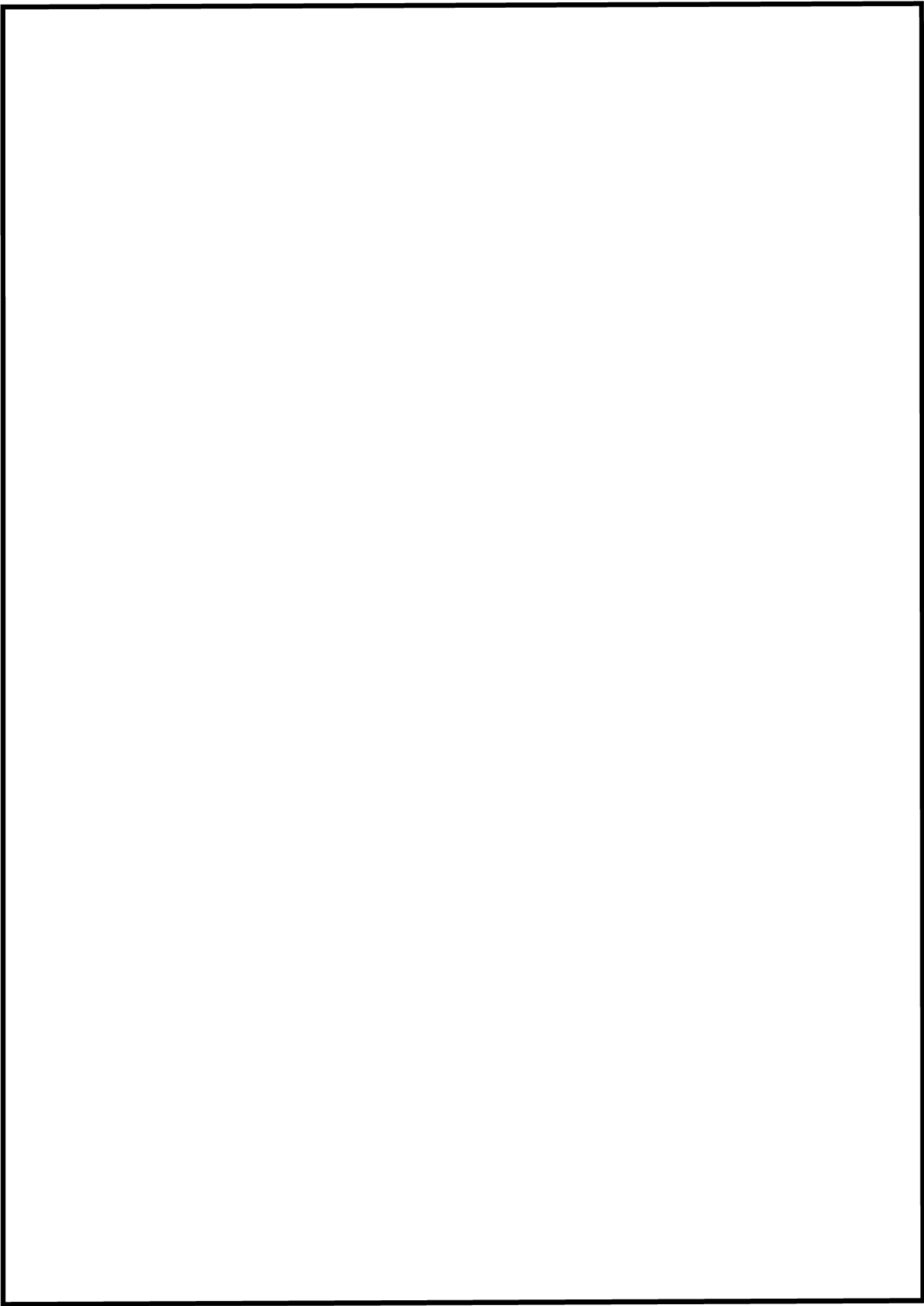


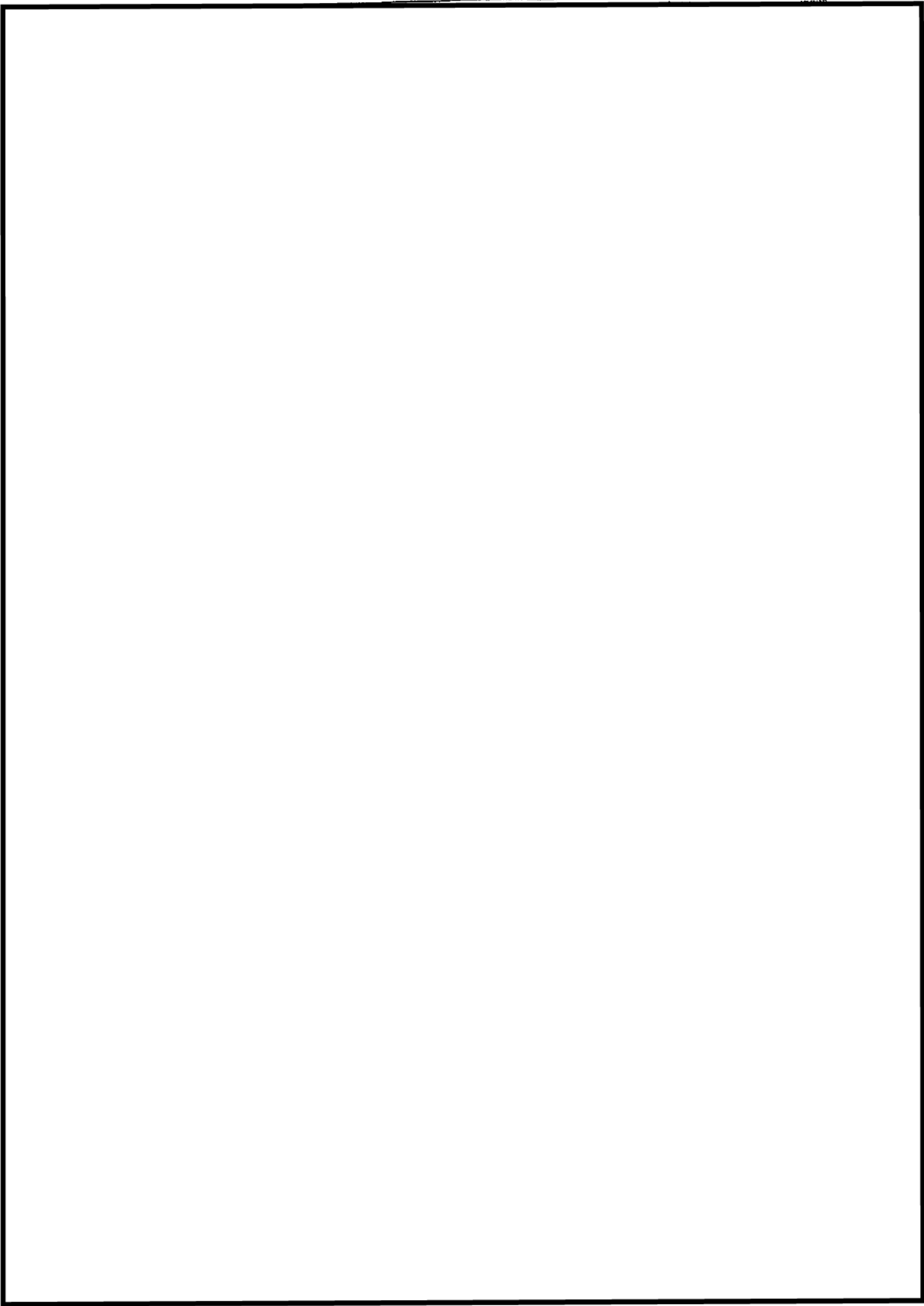




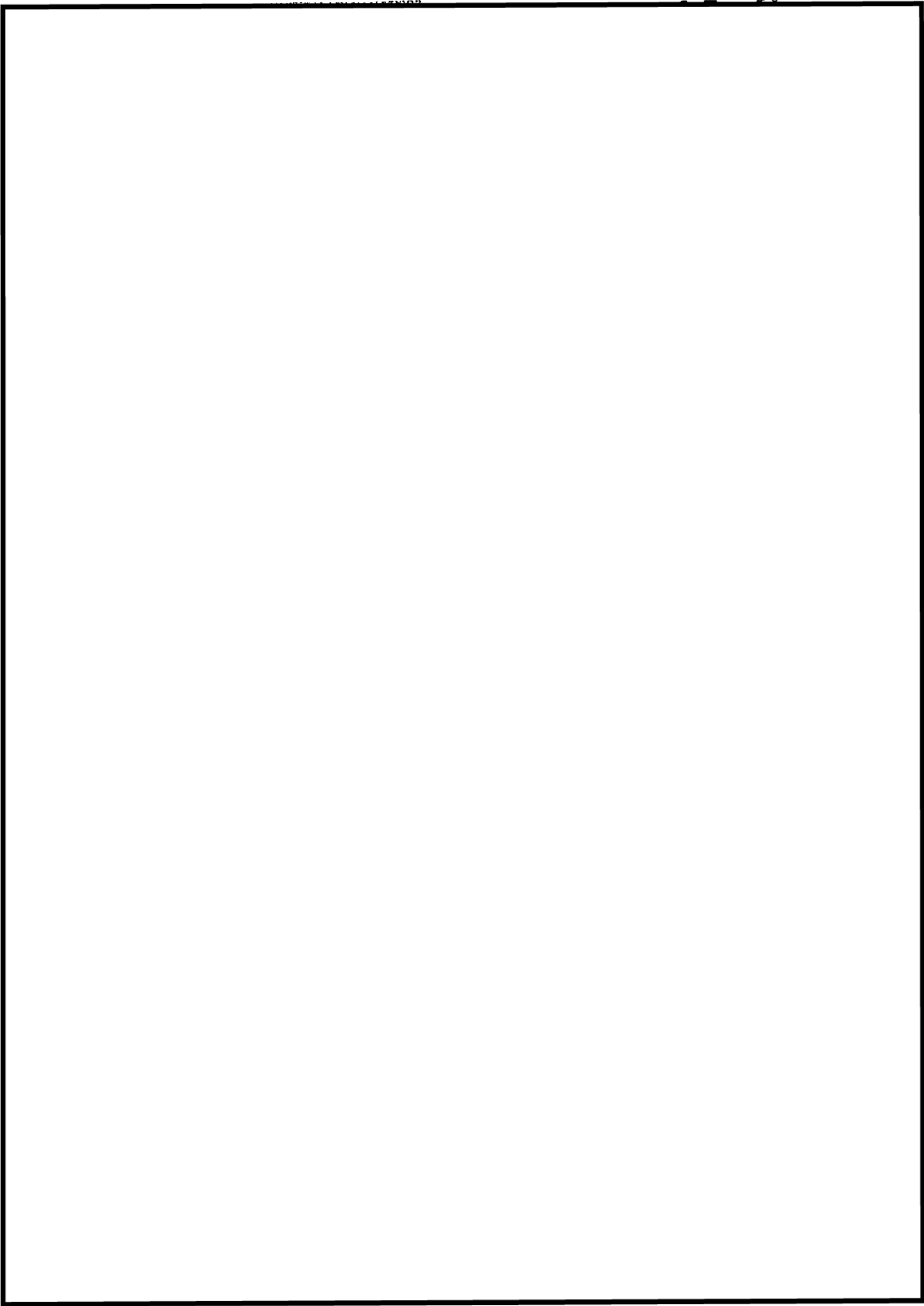




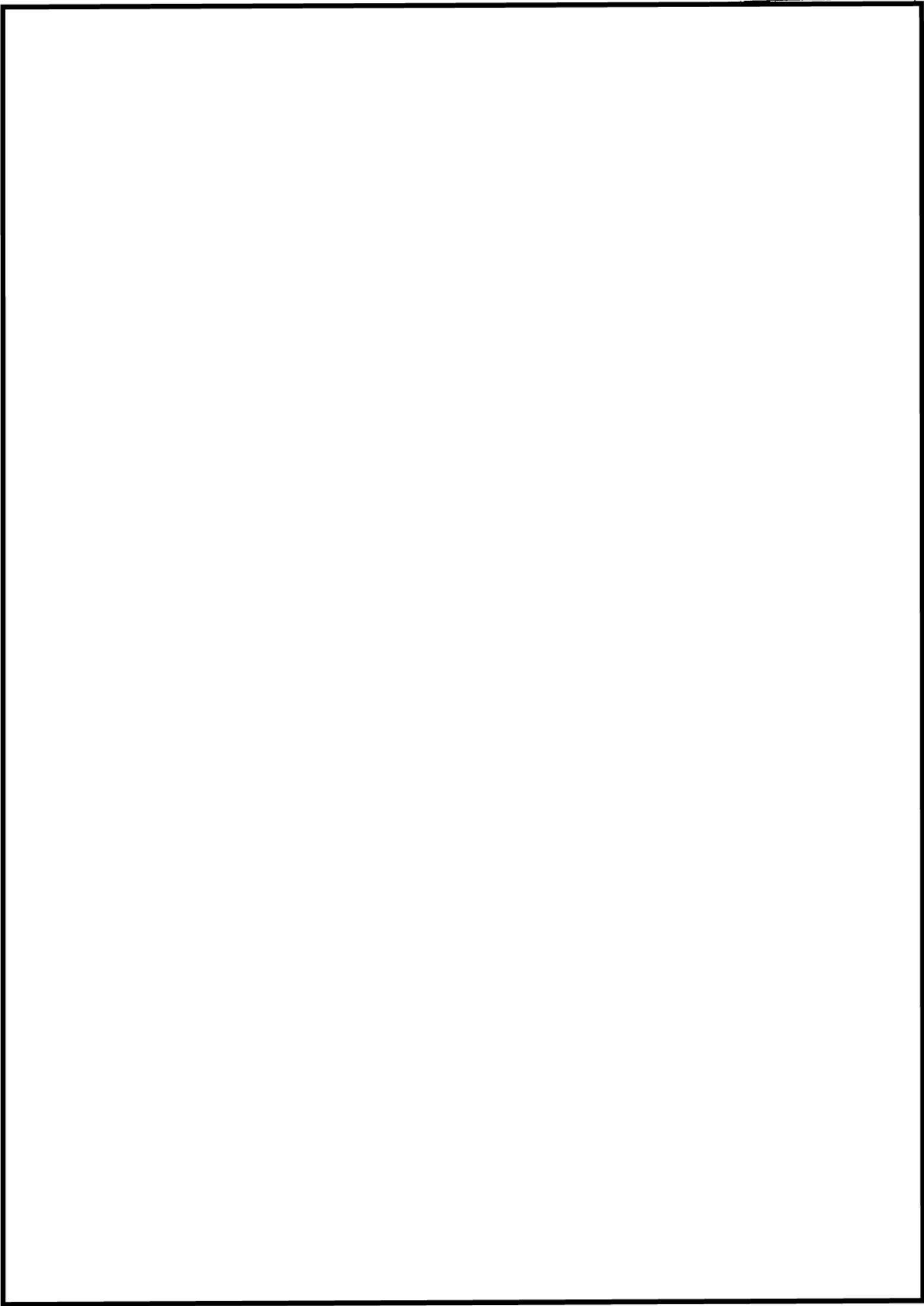


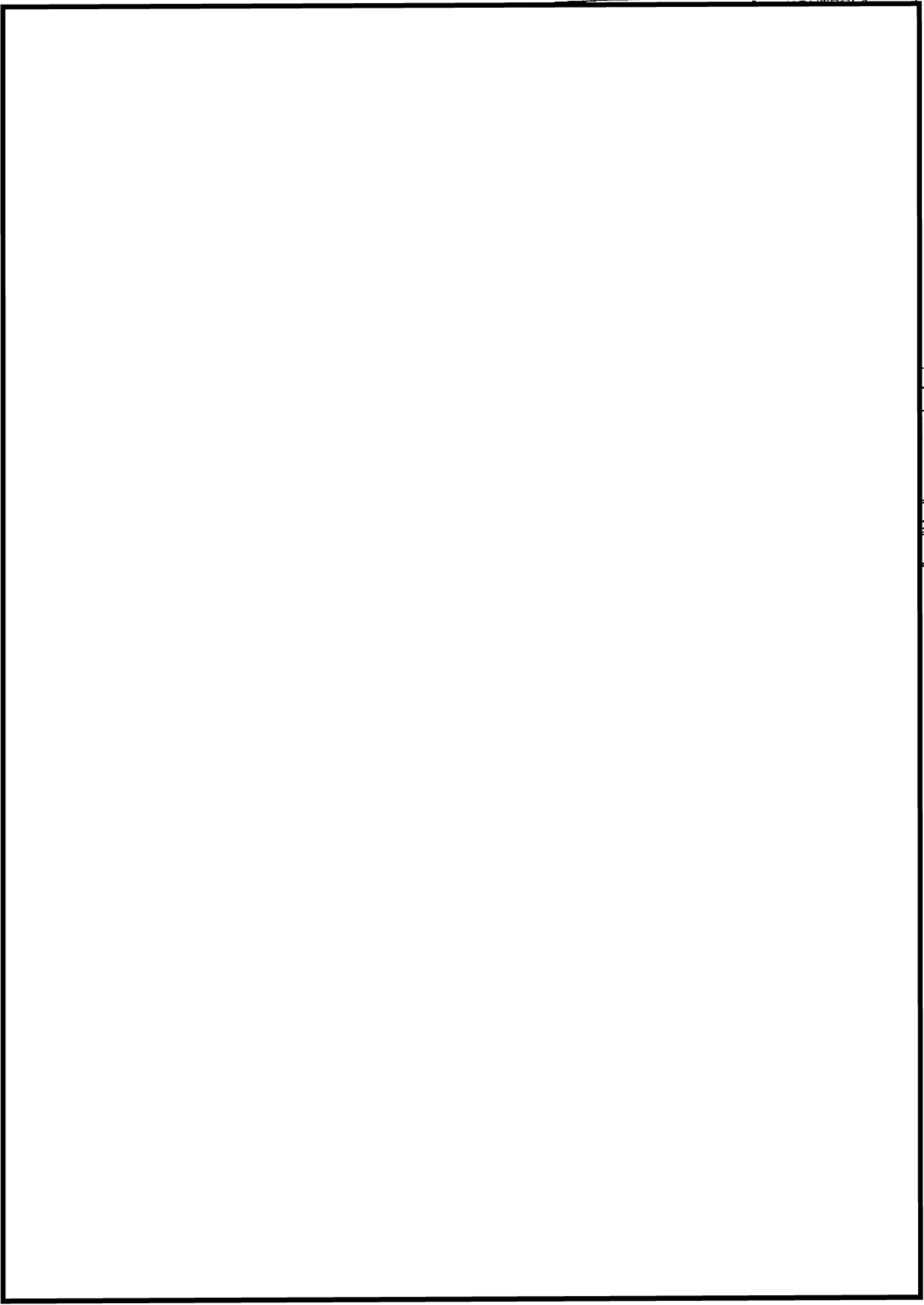




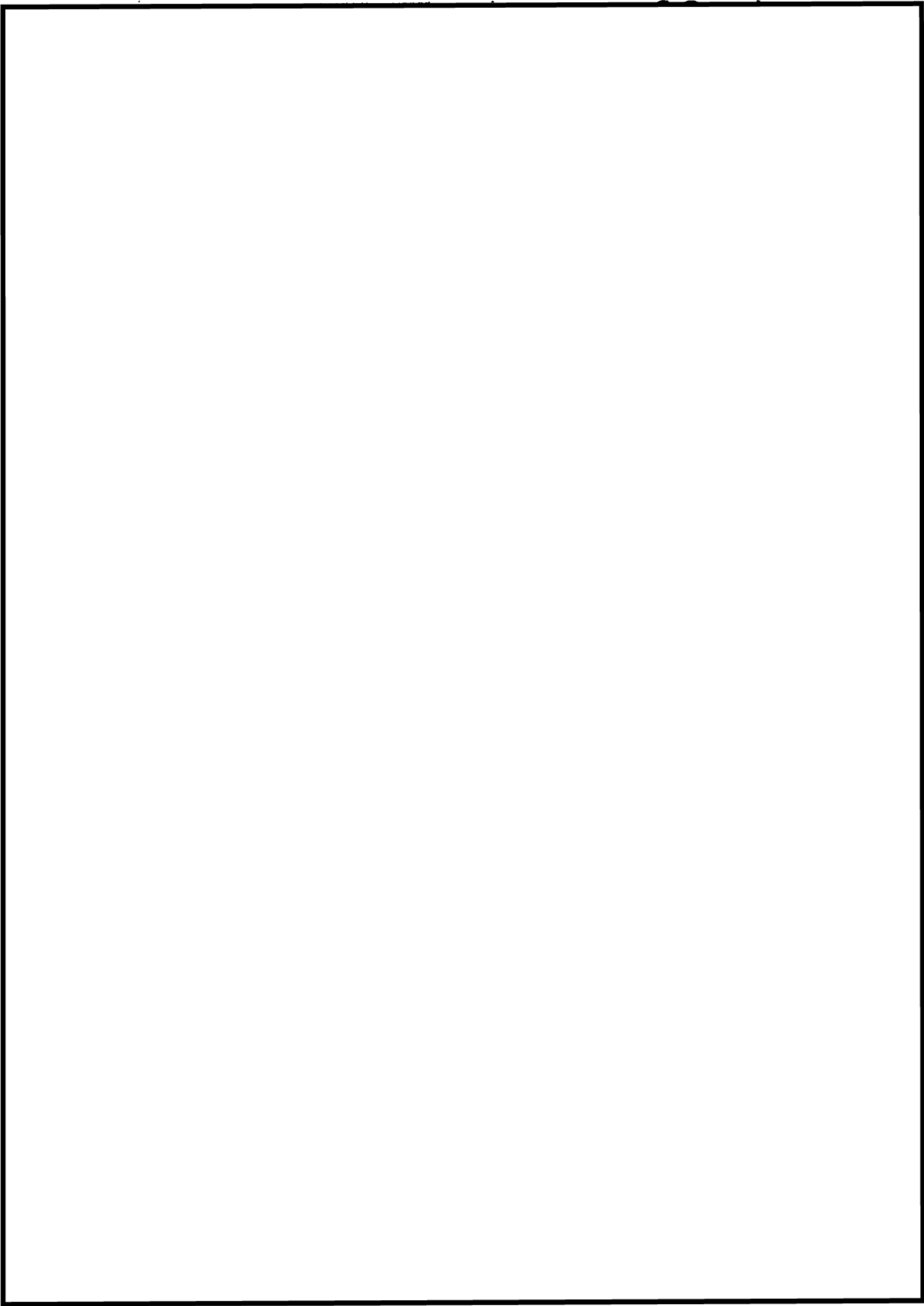


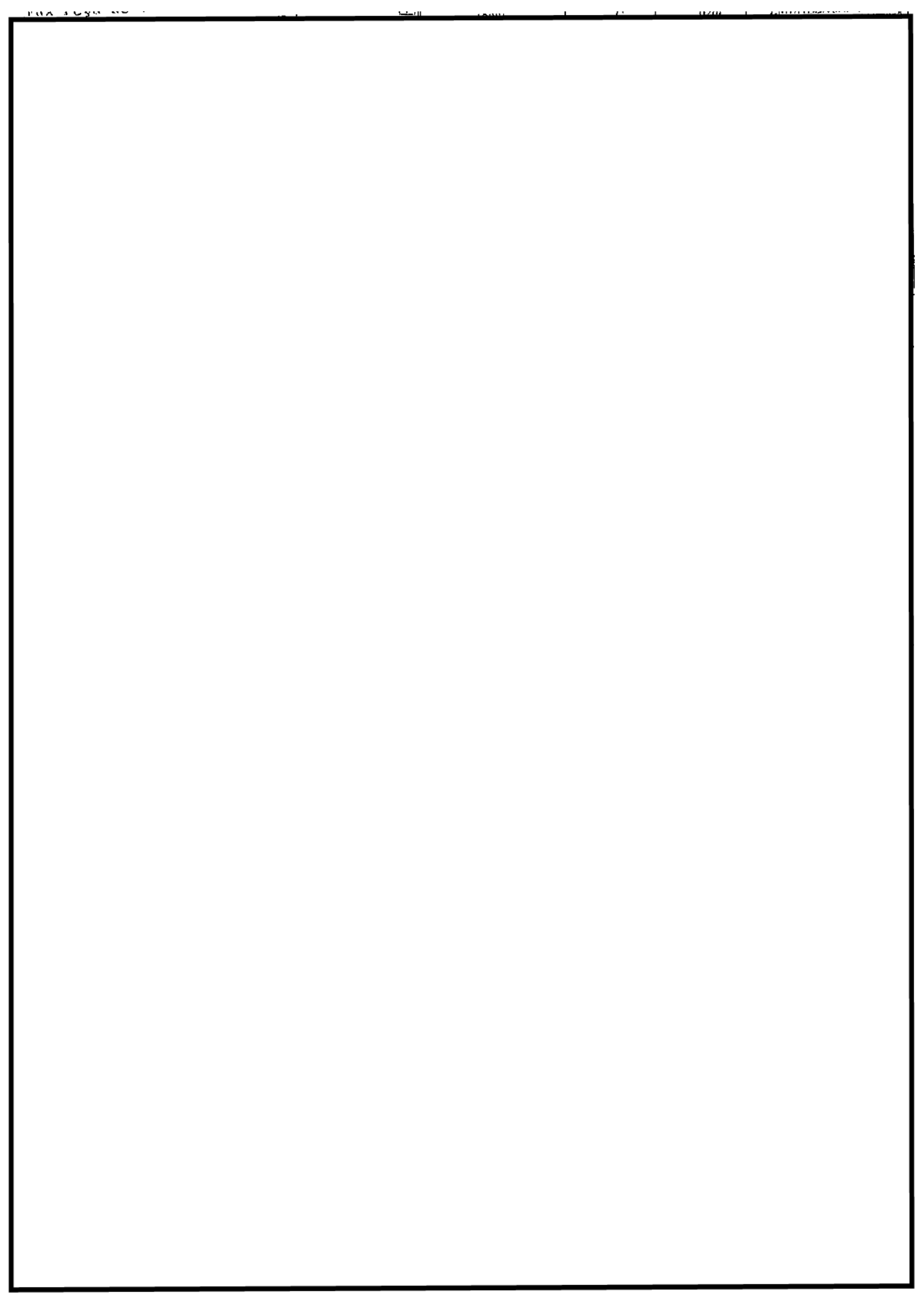


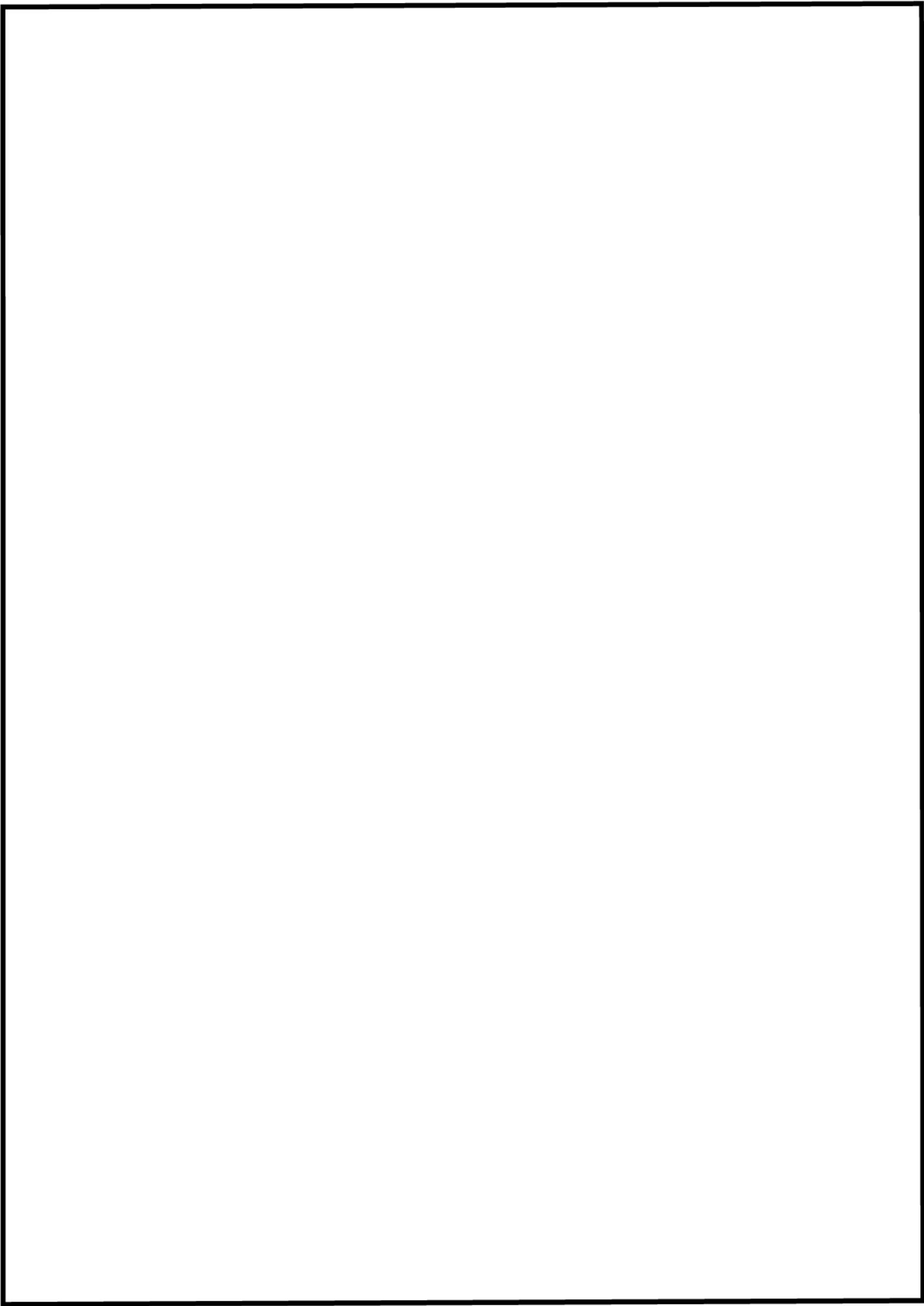








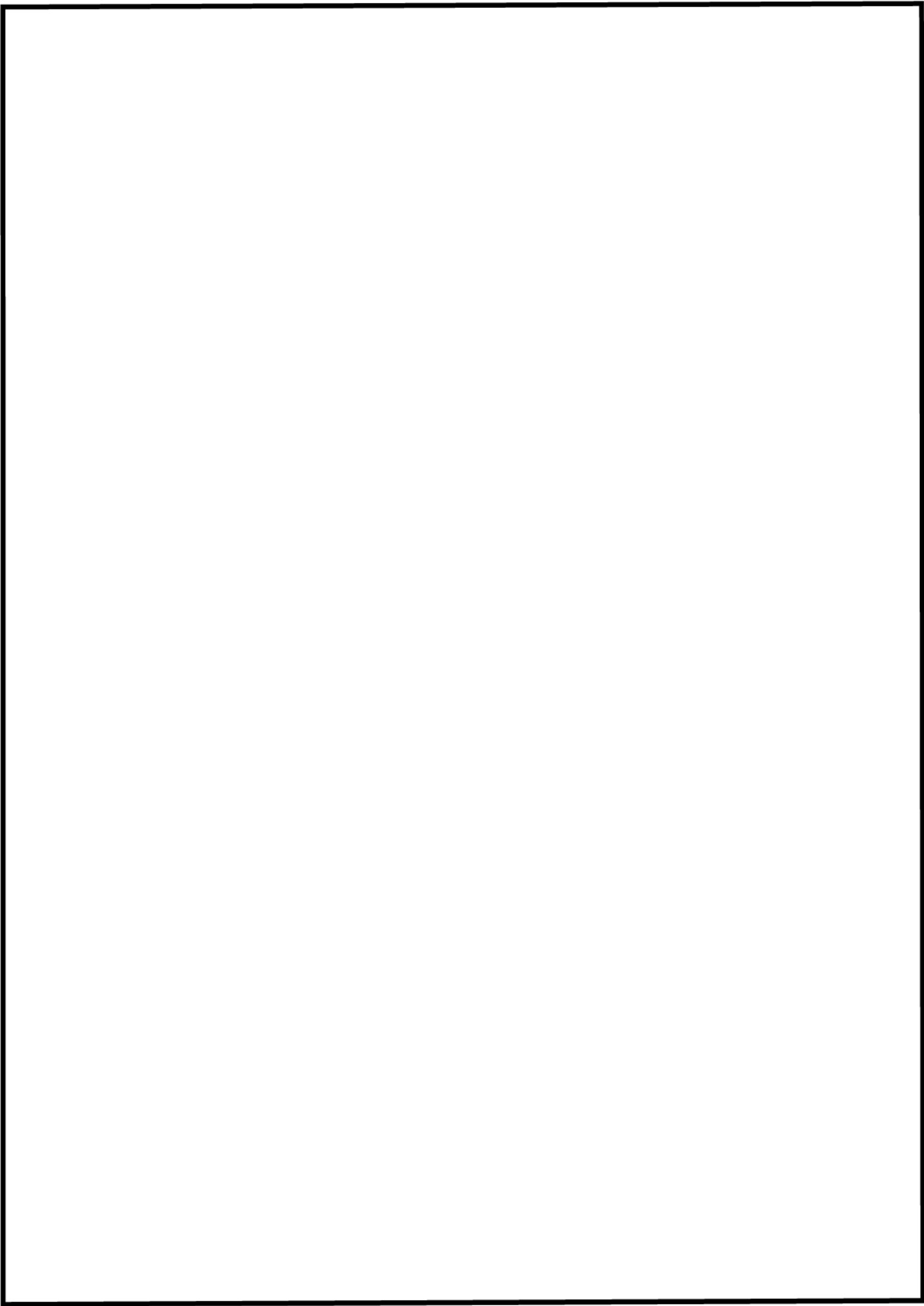


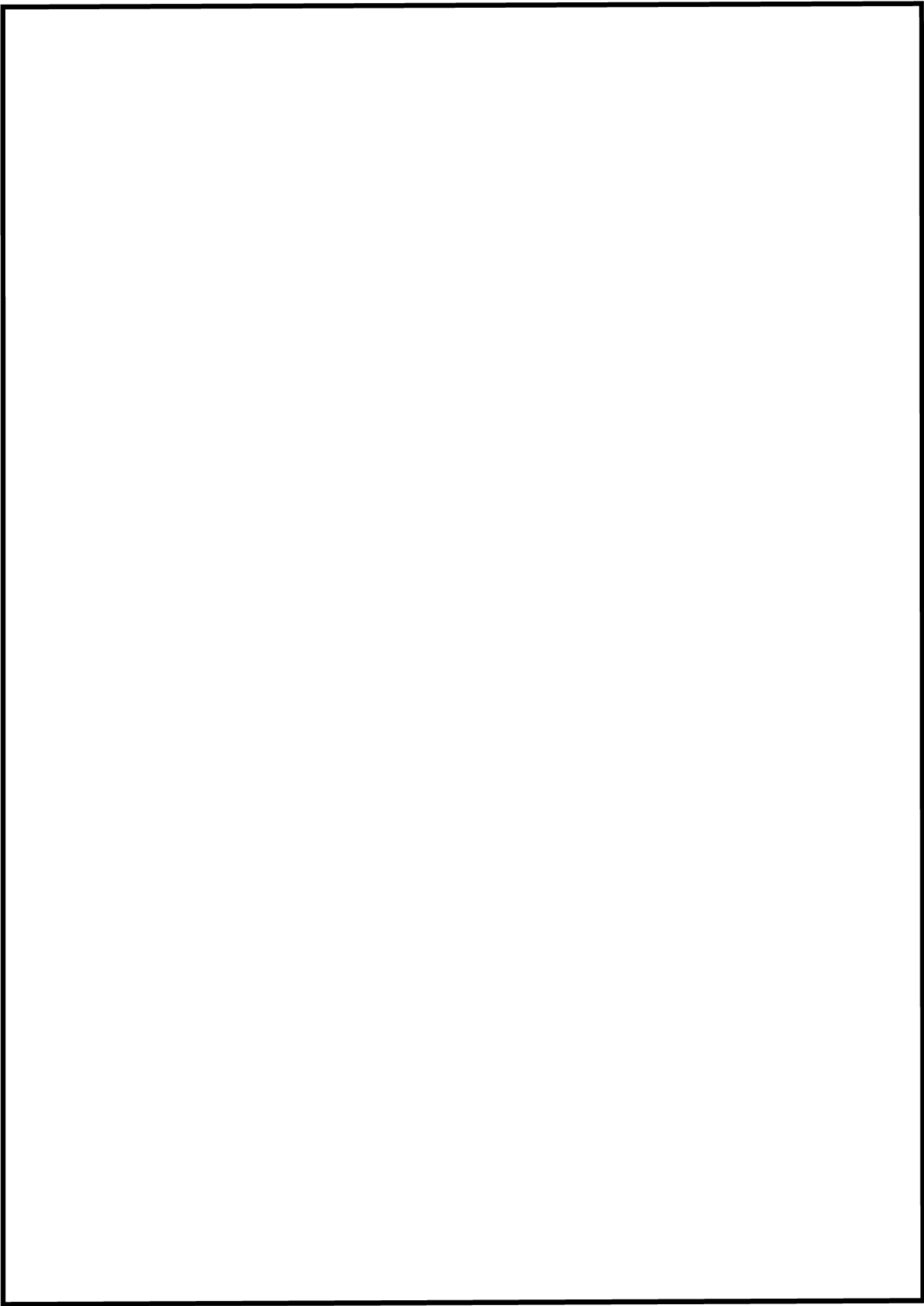




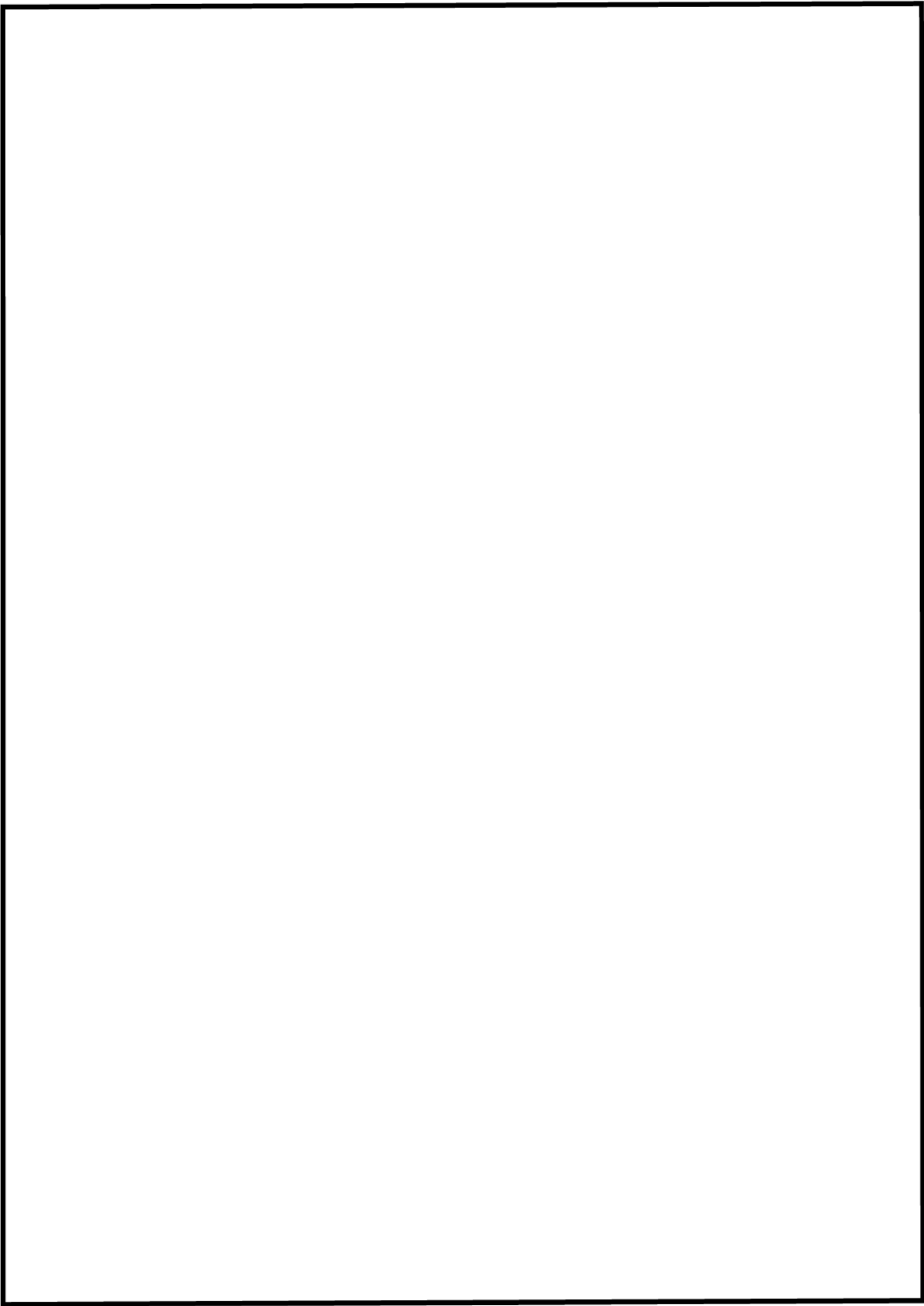


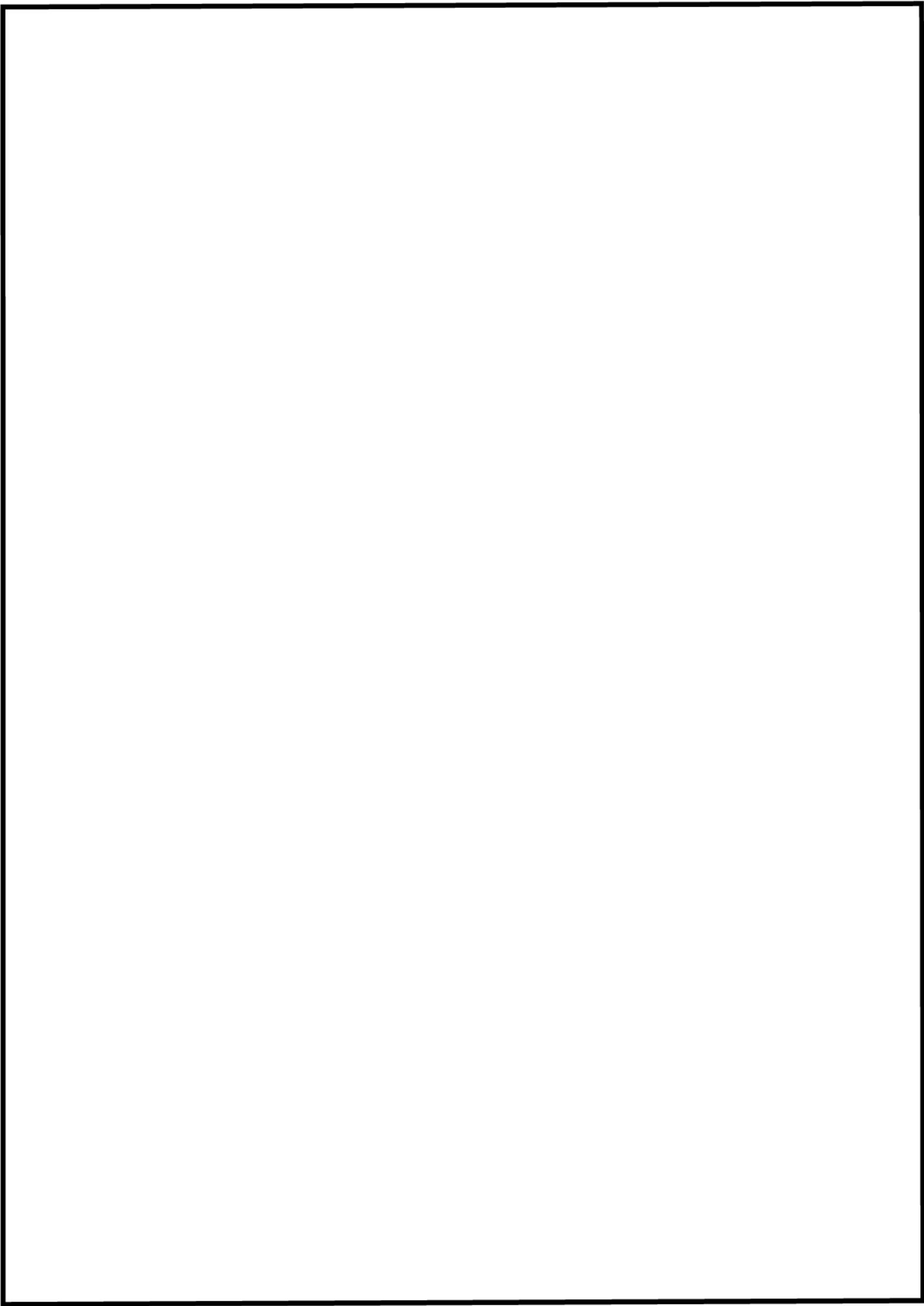


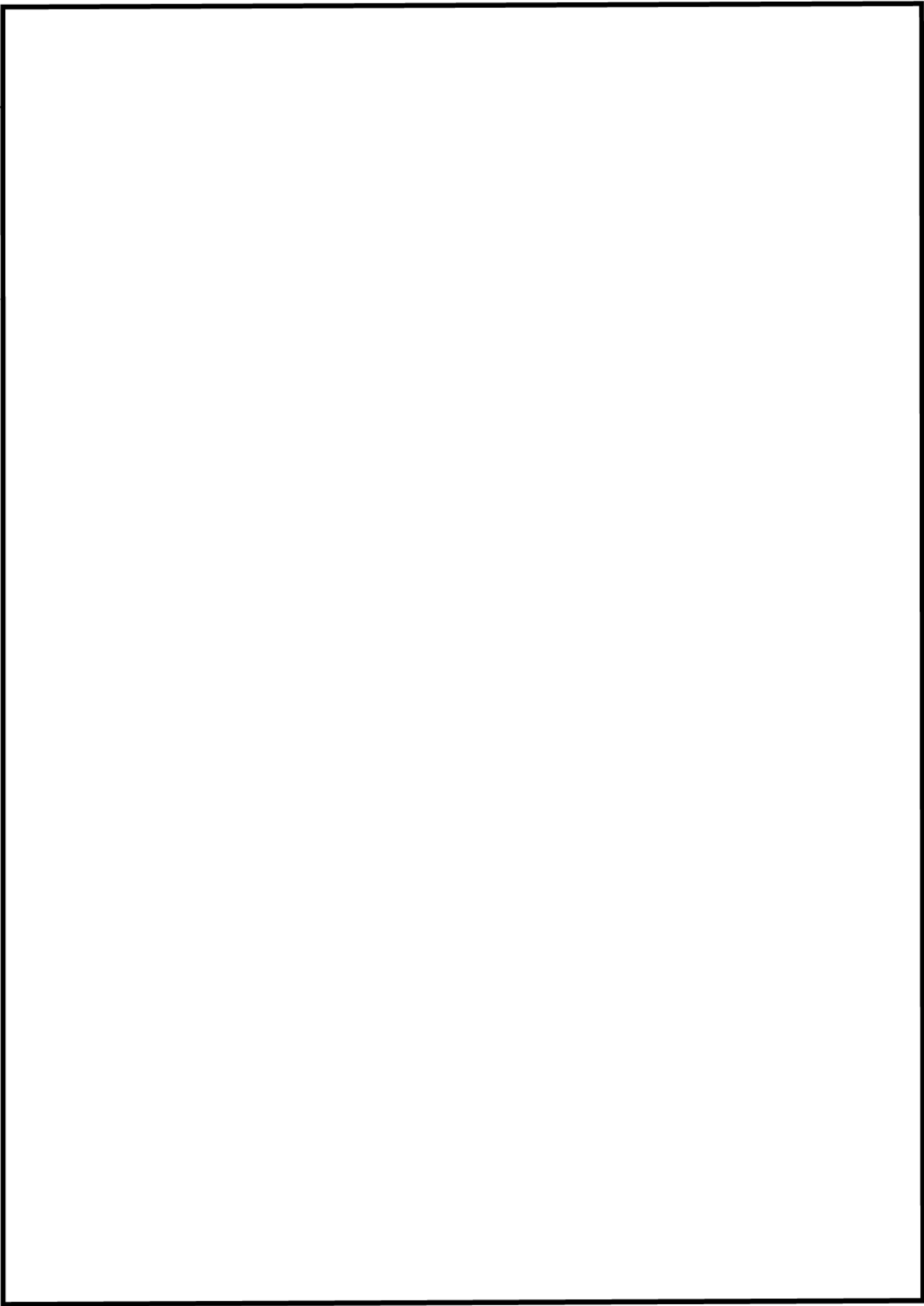


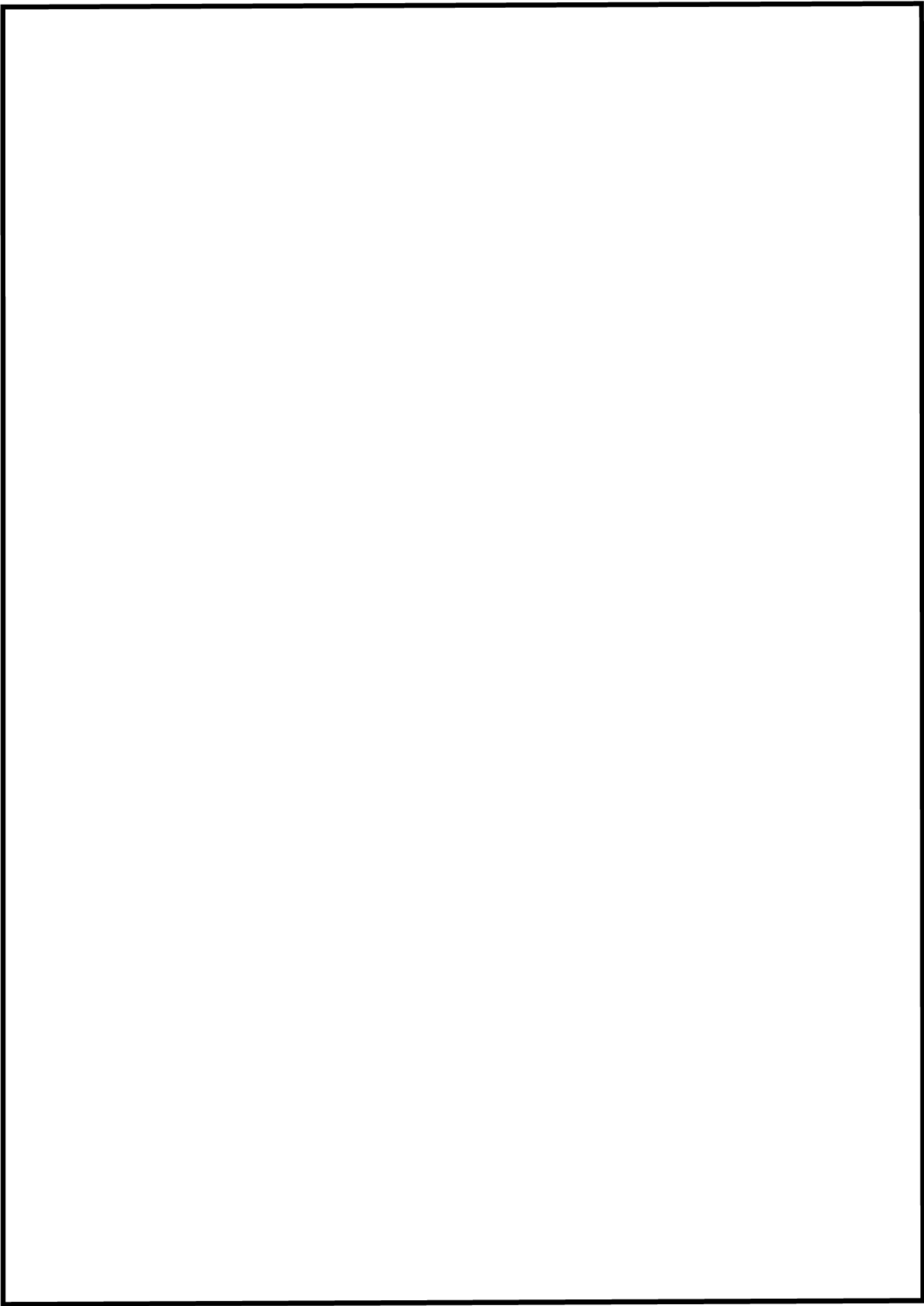




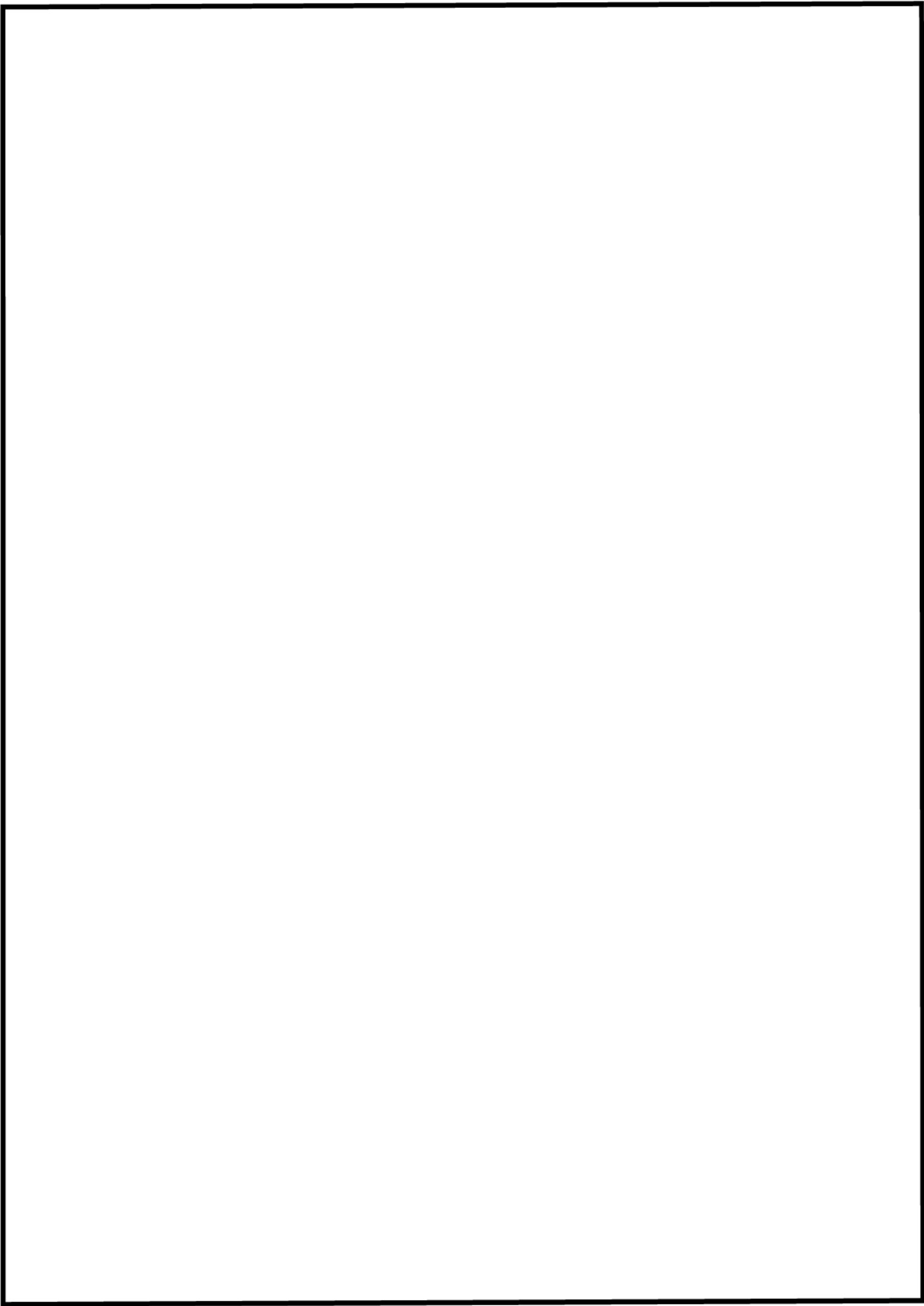


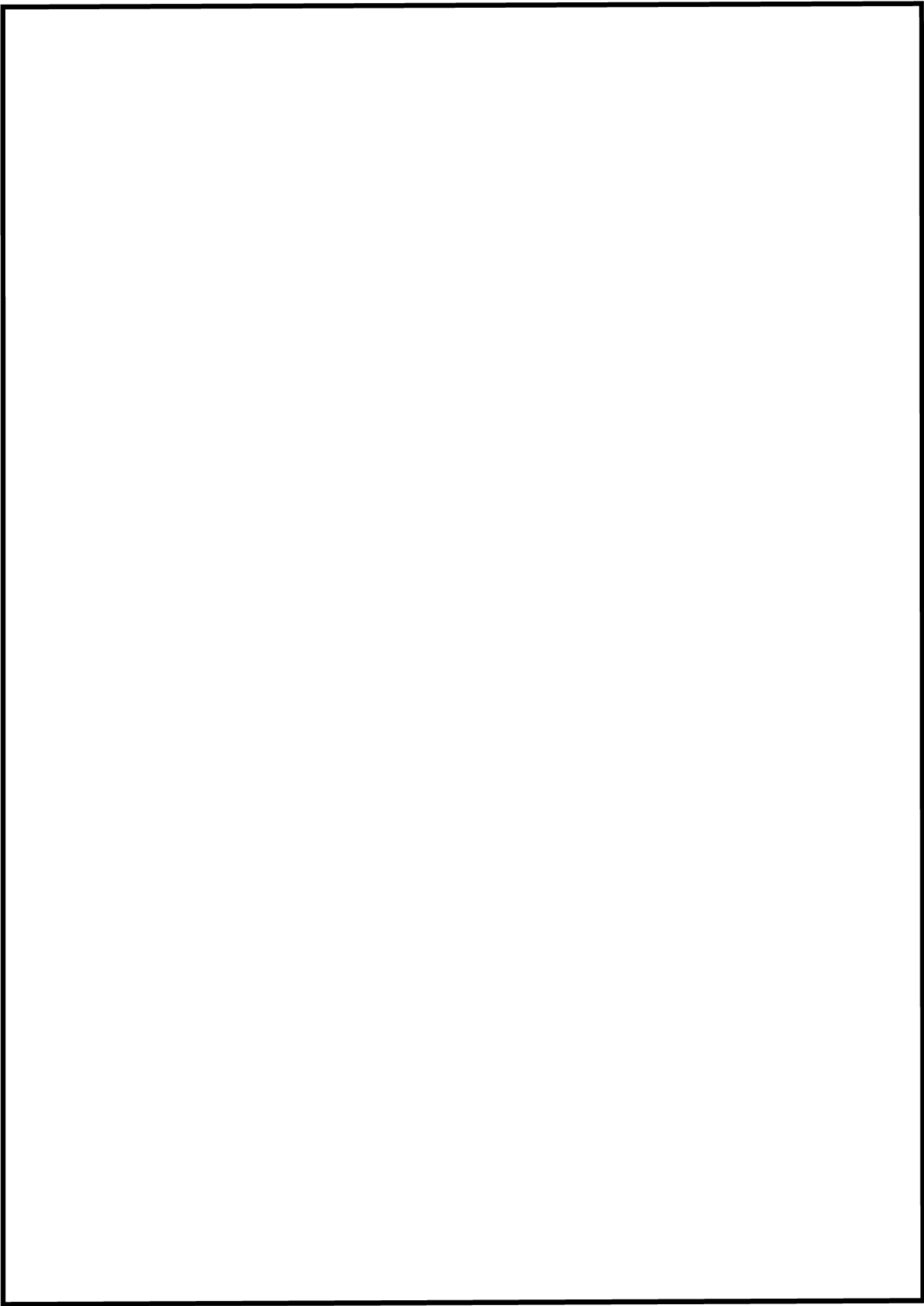




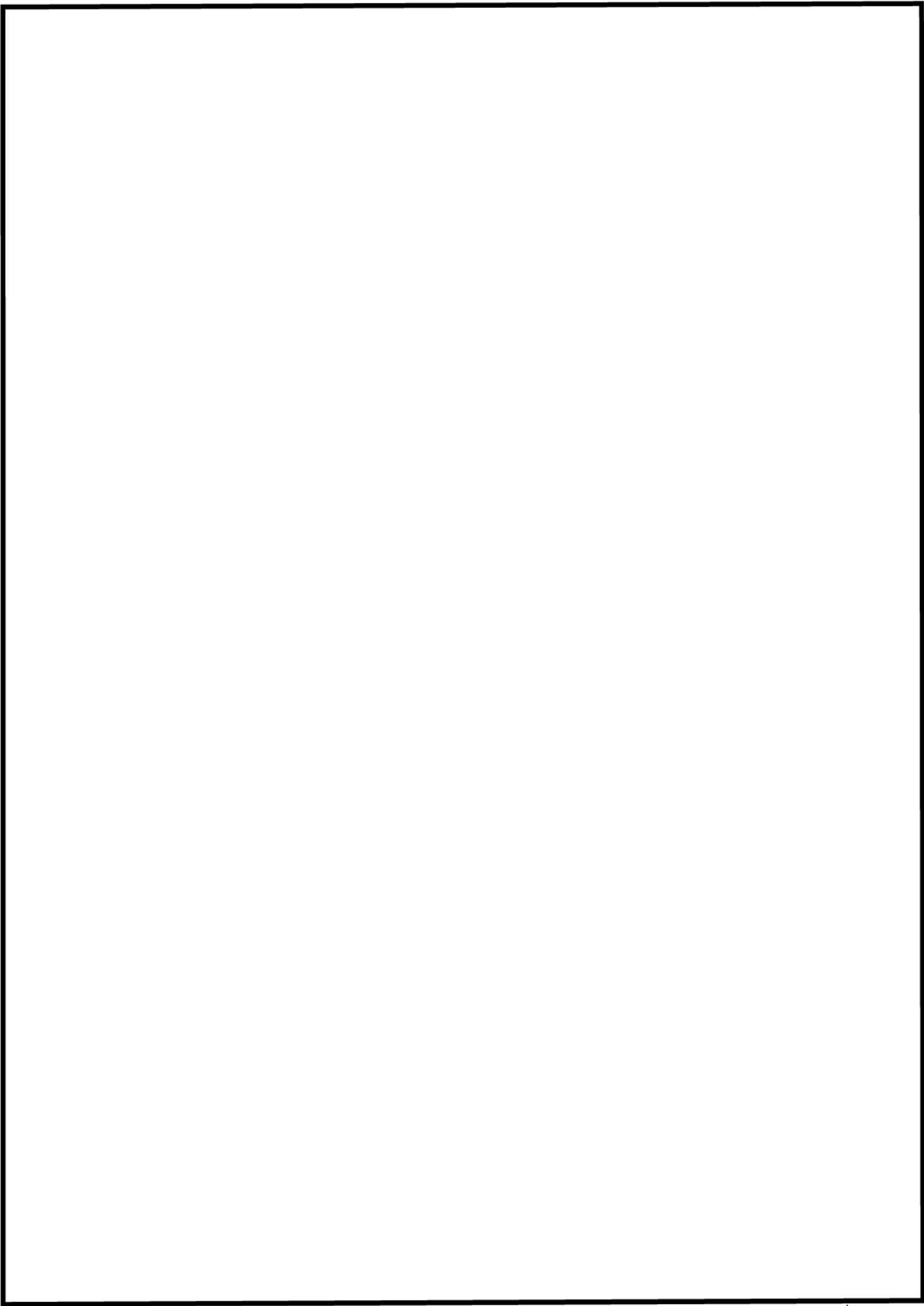


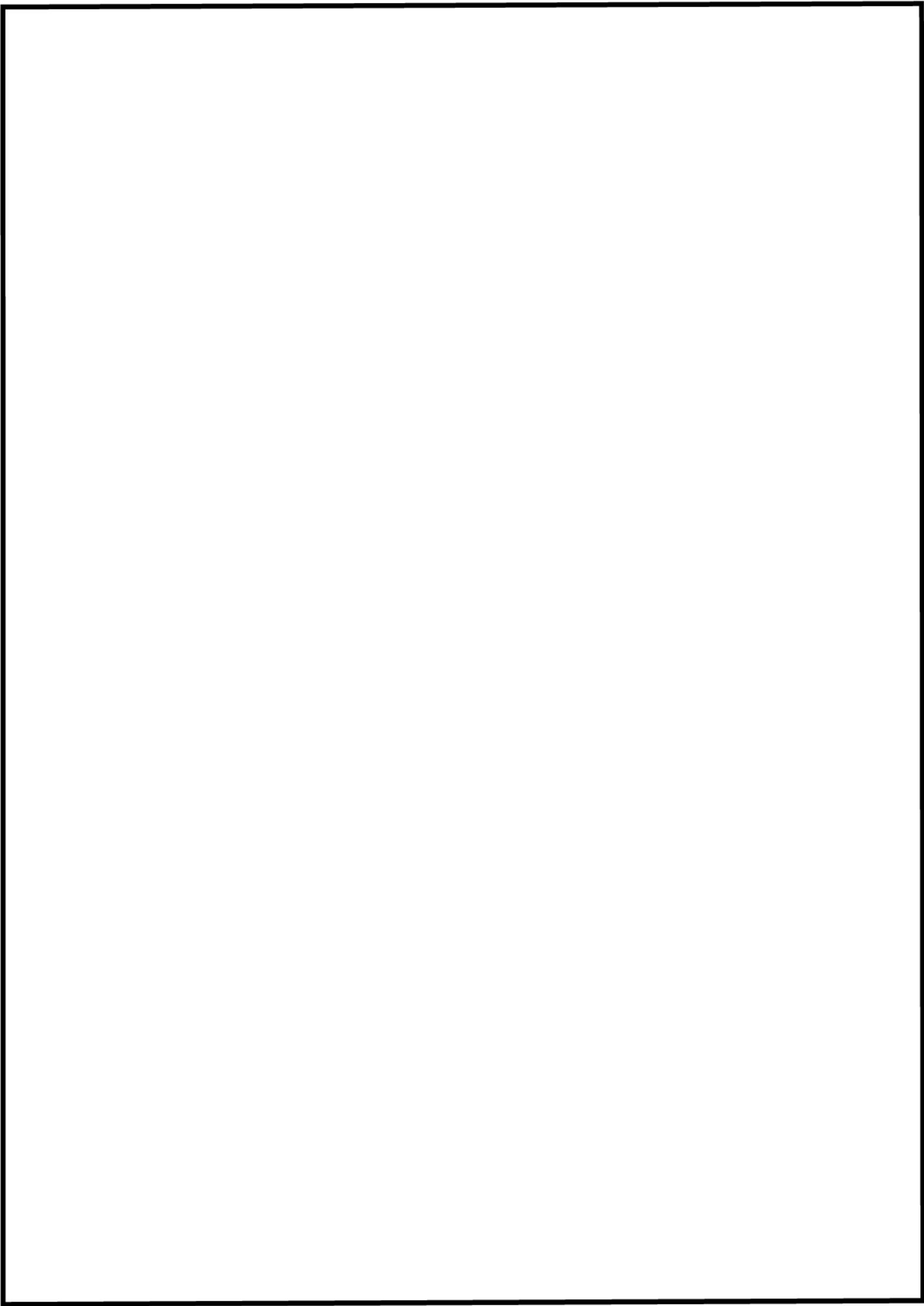










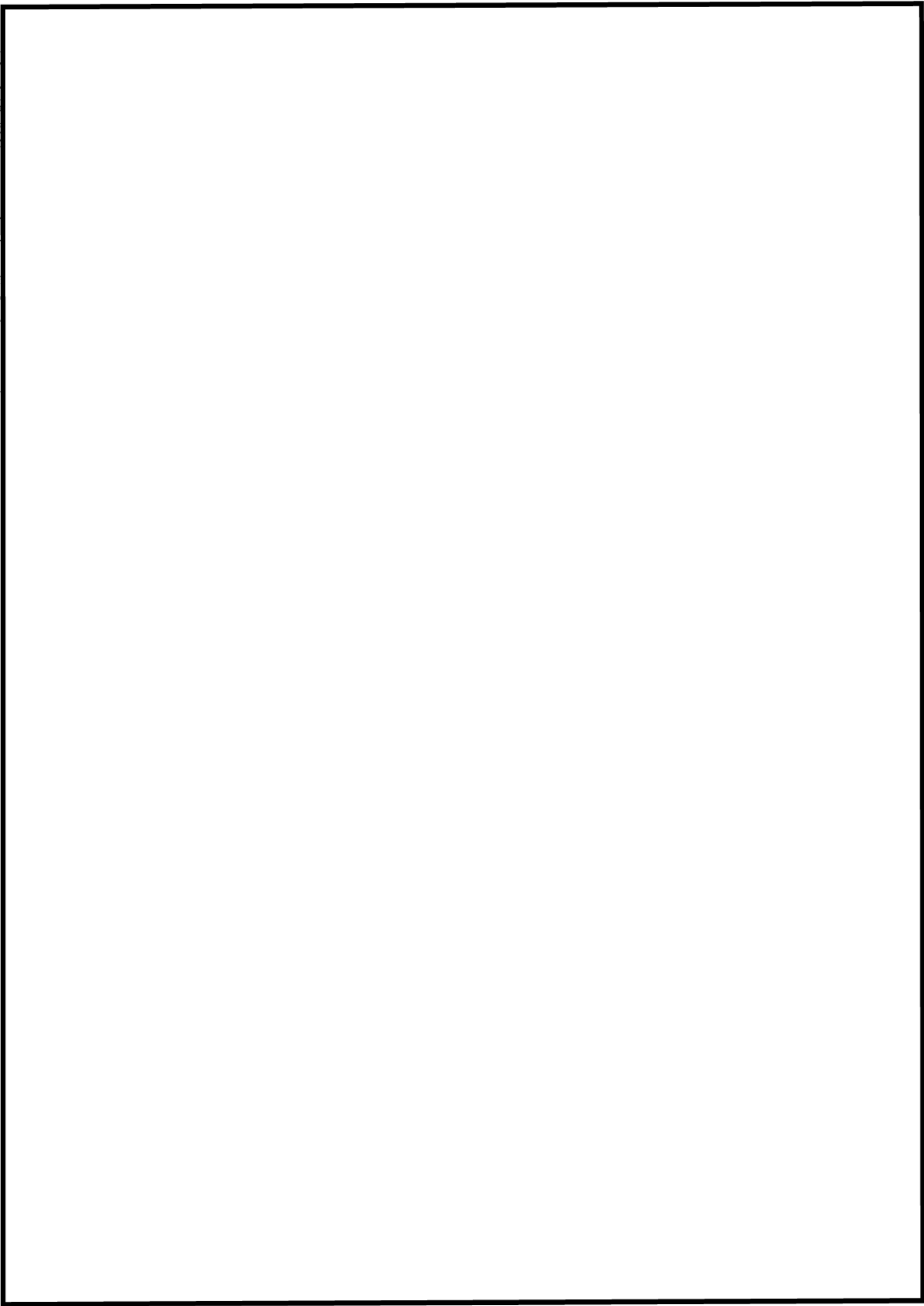


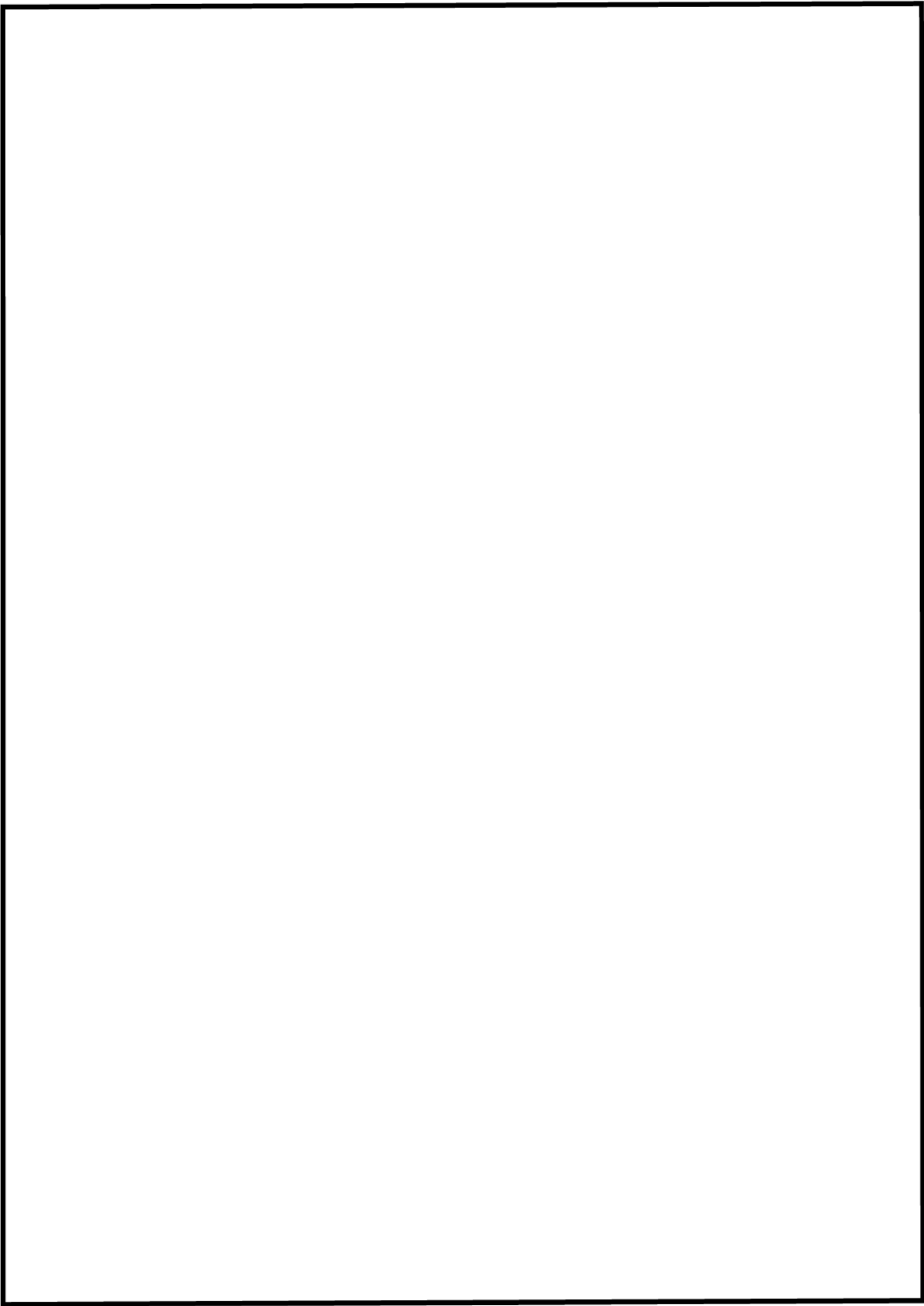


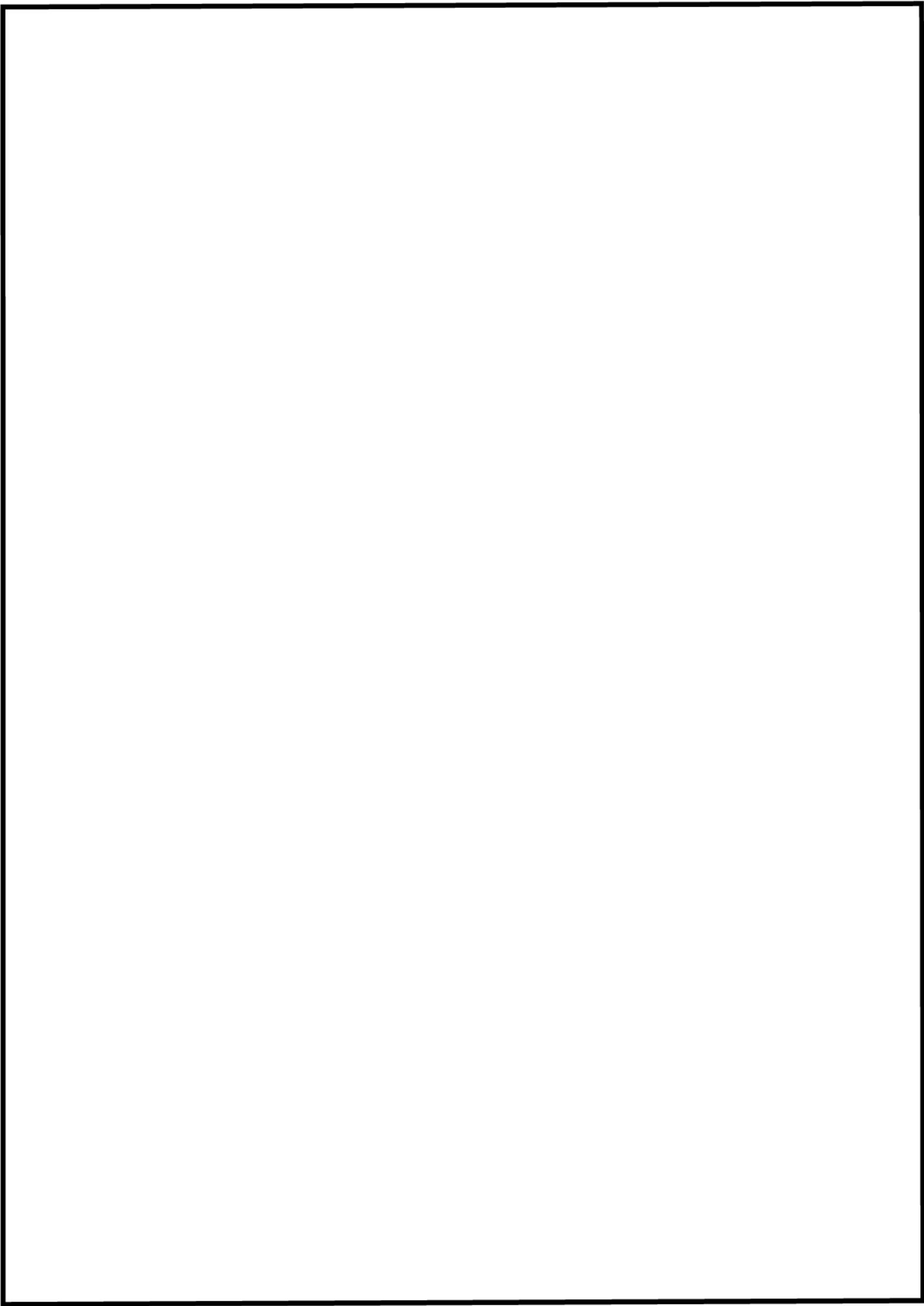




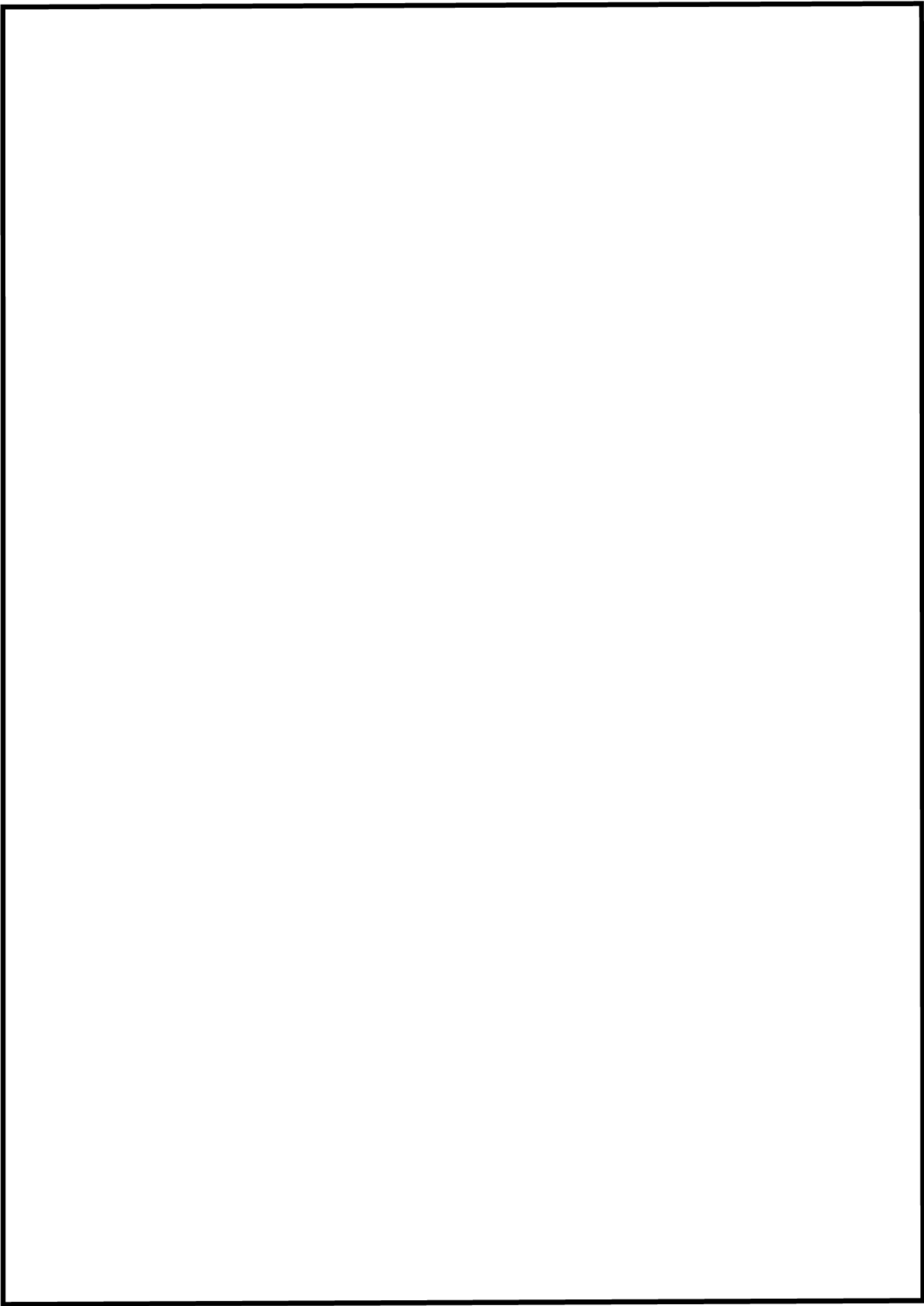




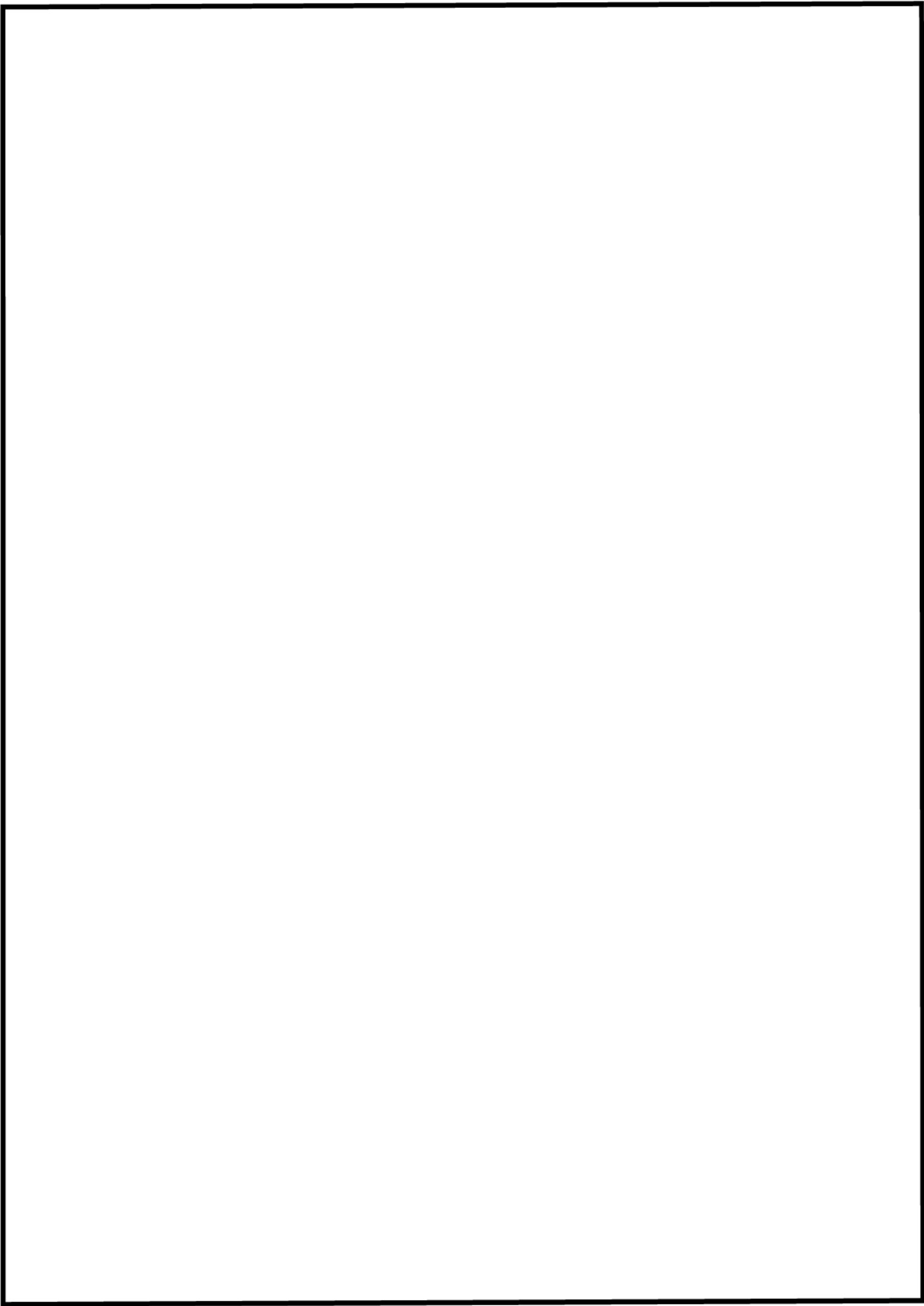


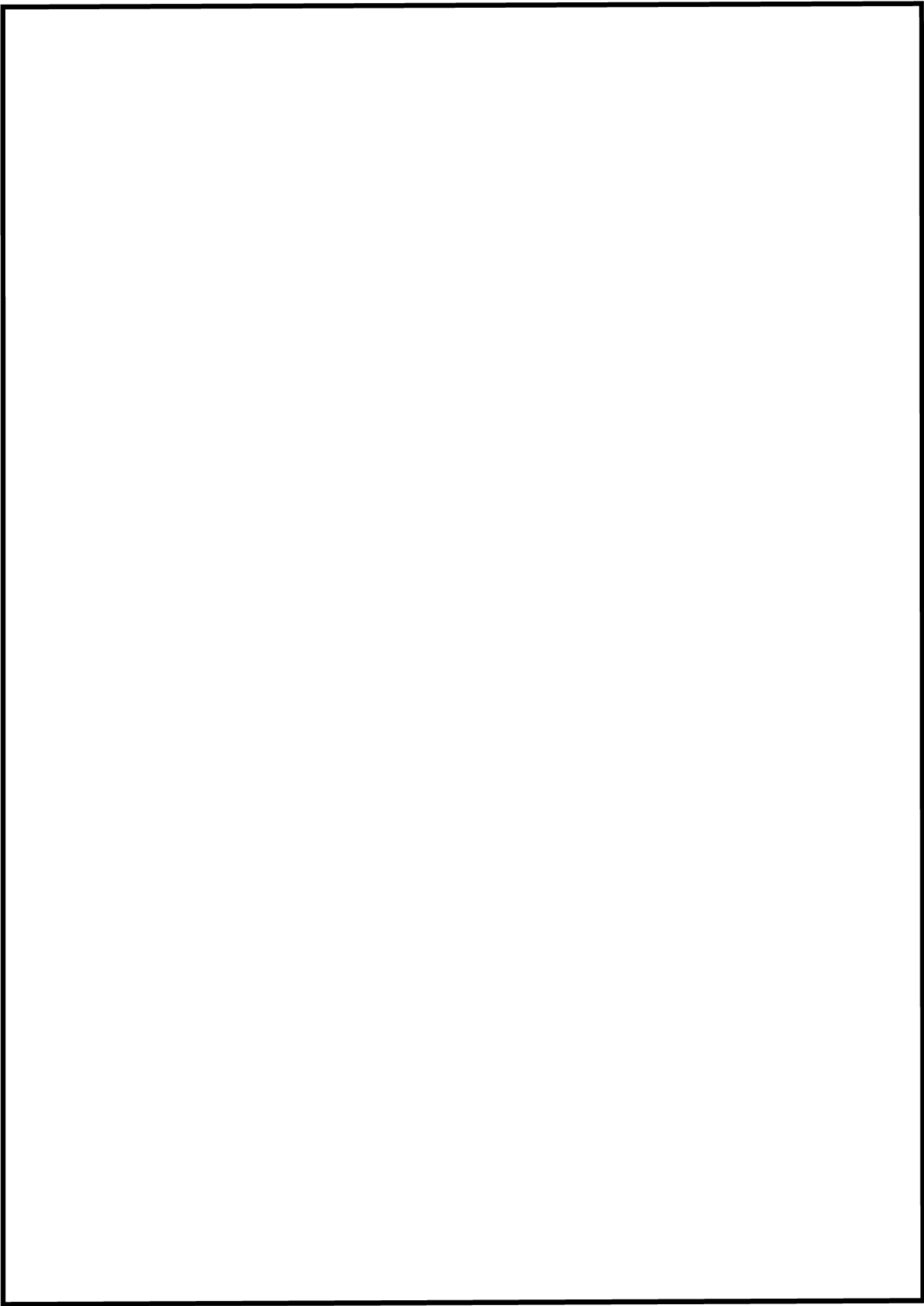




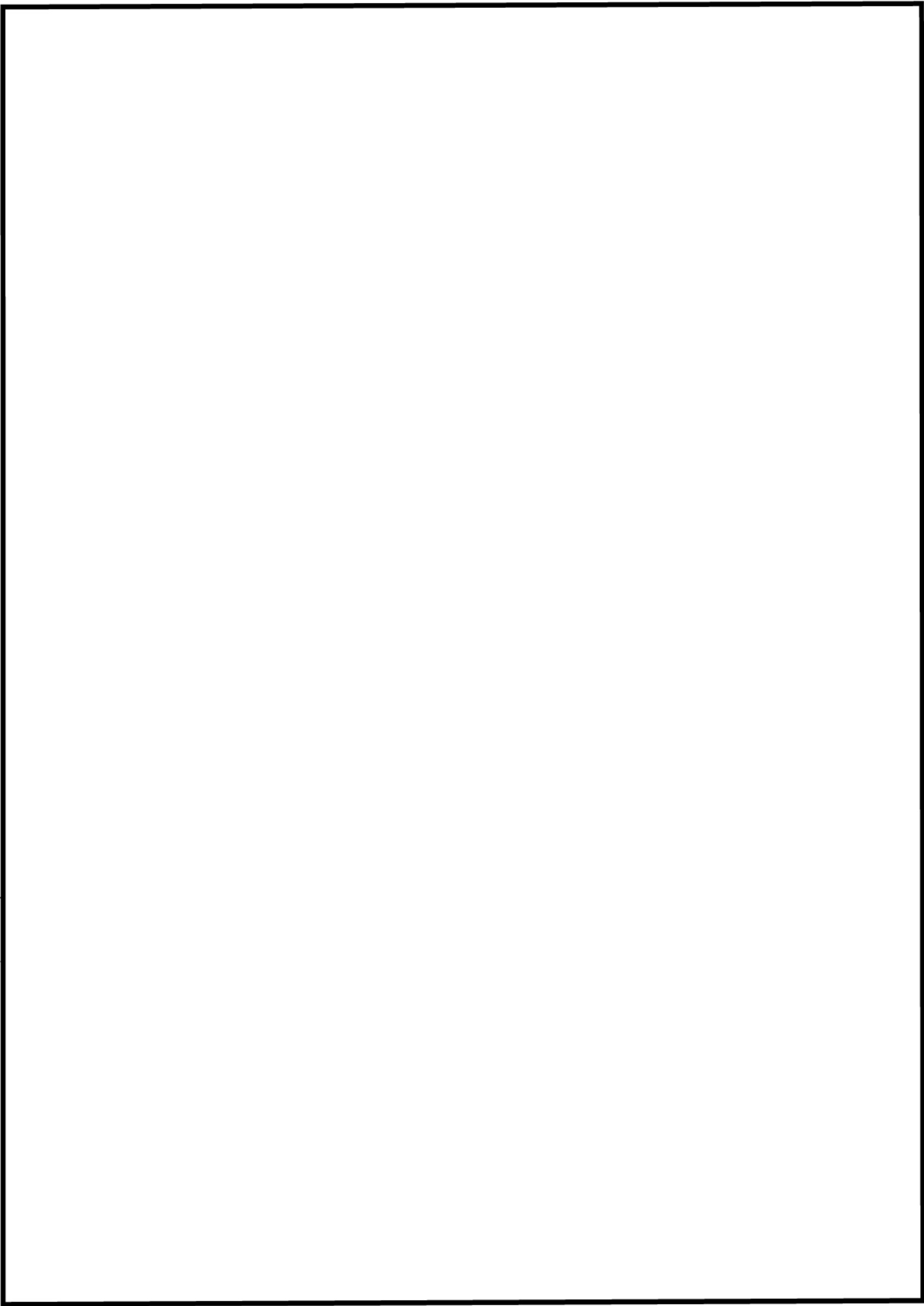




















輸送容器 フェリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号		No	容器番号	
1	TNF-XI-0002				
2	TNF-XI-0003				
3	TNF-XI-0004				
4	TNF-XI-0005				
5	TNF-XI-0017				
6	TNF-XI-0020				
7	TNF-XI-0022				
8	TNF-XI-0034				

輸送容器 BORALレジン化学分析結果一覧

バッチ分類*	No	レジンNo
1	1	31
	2	32
	3	33
	4	34
	5	35
	6	36
	7	37
	8	38
	9	39
	10	40
	11	41
	12	42
	13	43
	14	44
	15	45
	16	46
	17	47
	18	48
	19	49
	20	50
	21	51
	22	52
	23	53
	24	54
	25	55
	26	56
	27	57
	28	58
	29	59
	30	60
	31	61
	32	62
	33	63
	34	64
	35	65
	36	66
	37	67
	38	68
	39	69
	40	70
	41	71
	42	72
	43	73
	44	74
	45	75
	46	76
	47	77
	48	78
	49	79
	50	80
	51	81
	52	82
	53	83
	54	84
	55	85
	56	86
	57	88
	58	89
	59	90
	60	91
2	1	92
	2	93
	3	94
	4	95
	5	96
	6	97
3	1	154
	2	155
	3	156
	4	157
	5	158
4	1	223
	2	254
	3	281
	4	263
	5	287
	6	269

* :レジン成型体60体を1バッチとして、抜取分析を実施。
 1stバッチは全数サンプル分析。1stバッチの分析結果により、2ndバッチ以降は5体分(最低数)サンプル分析実施。



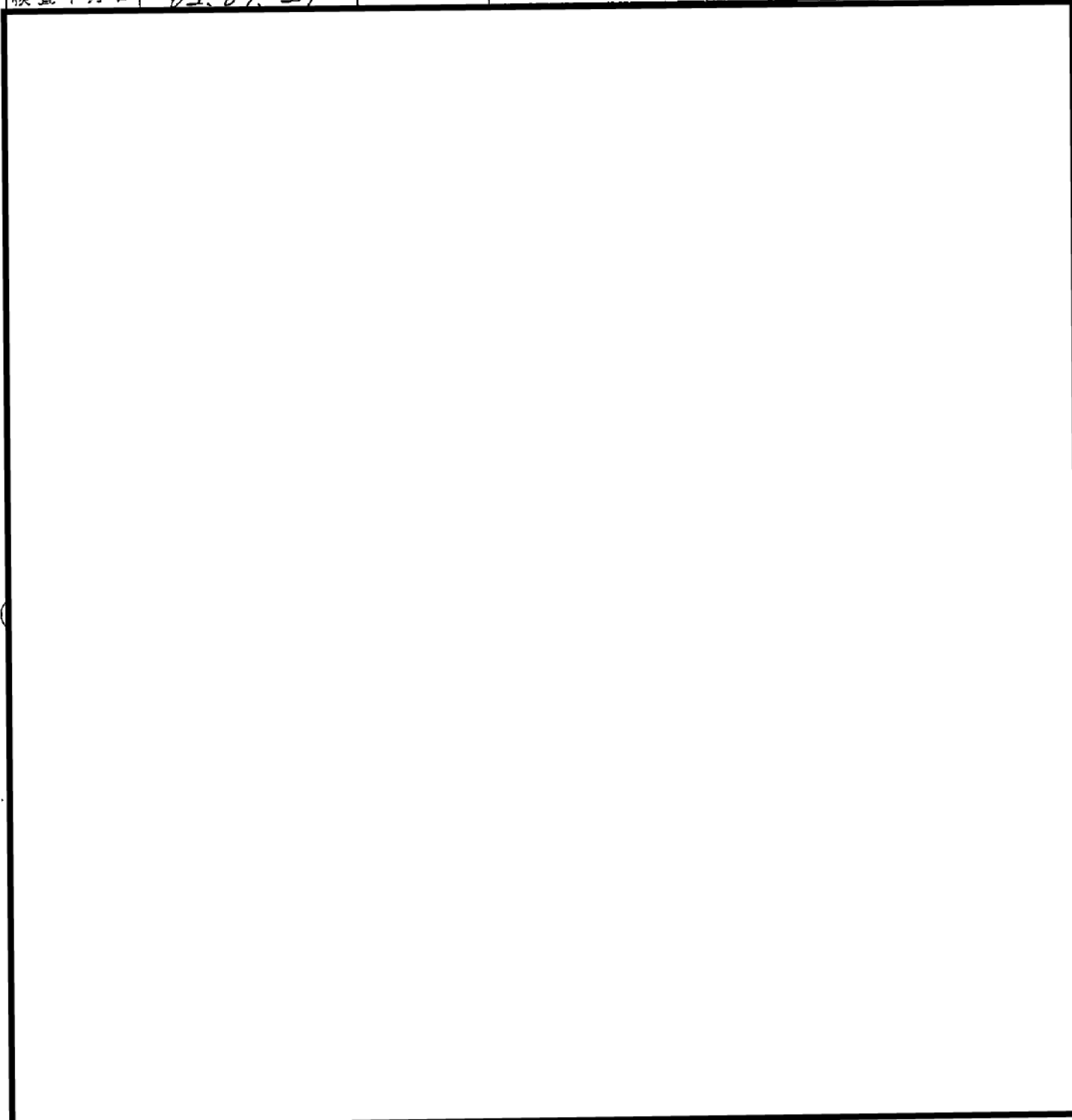
使用計測器、TOOL 校正成績一覧（立会検査）

No	測定項目	計測器、TOOL 名称	仕様	管理番号	校正成績 参照頁 No.	備考
1	全巾	巻尺		Y-A1C-040	1	
2	容器高さ	巻尺		Y-A1C-040	1	
3	外蓋外径	TOOL No. 4 (通り)		Y-A1V-506	2	
		TOOL No. 4a (止まり)		Y-A1V-507	3	
4	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No. 1 (通り)		Y-A1V-503	4	
		TOOL No. 3 (止まり)		Y-A1V-505	5	
5	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No. 1 (通り)		Y-A1V-503	4	
		TOOL No. 2 (止まり)		Y-A1V-504	6	
6	内蓋嵌合部寸法	TOOL No. 11 (通り、止まり)		No.11	7	
7	内容器フランジ 内径	TOOL No. 7 (通り)		Y-A1V-508	8	
		TOOL No. 7a (止まり)	Y-A1V-509	9		
8	内容器深さ	デプスゲージ	Y-A1N-154	10		
9	内容器と外容器間の 距離	ノギス	O-A1J-187	11		
10	容器重量	秤量計	L42228	12		

計量器検査成績表

承認	審査
川村	下江

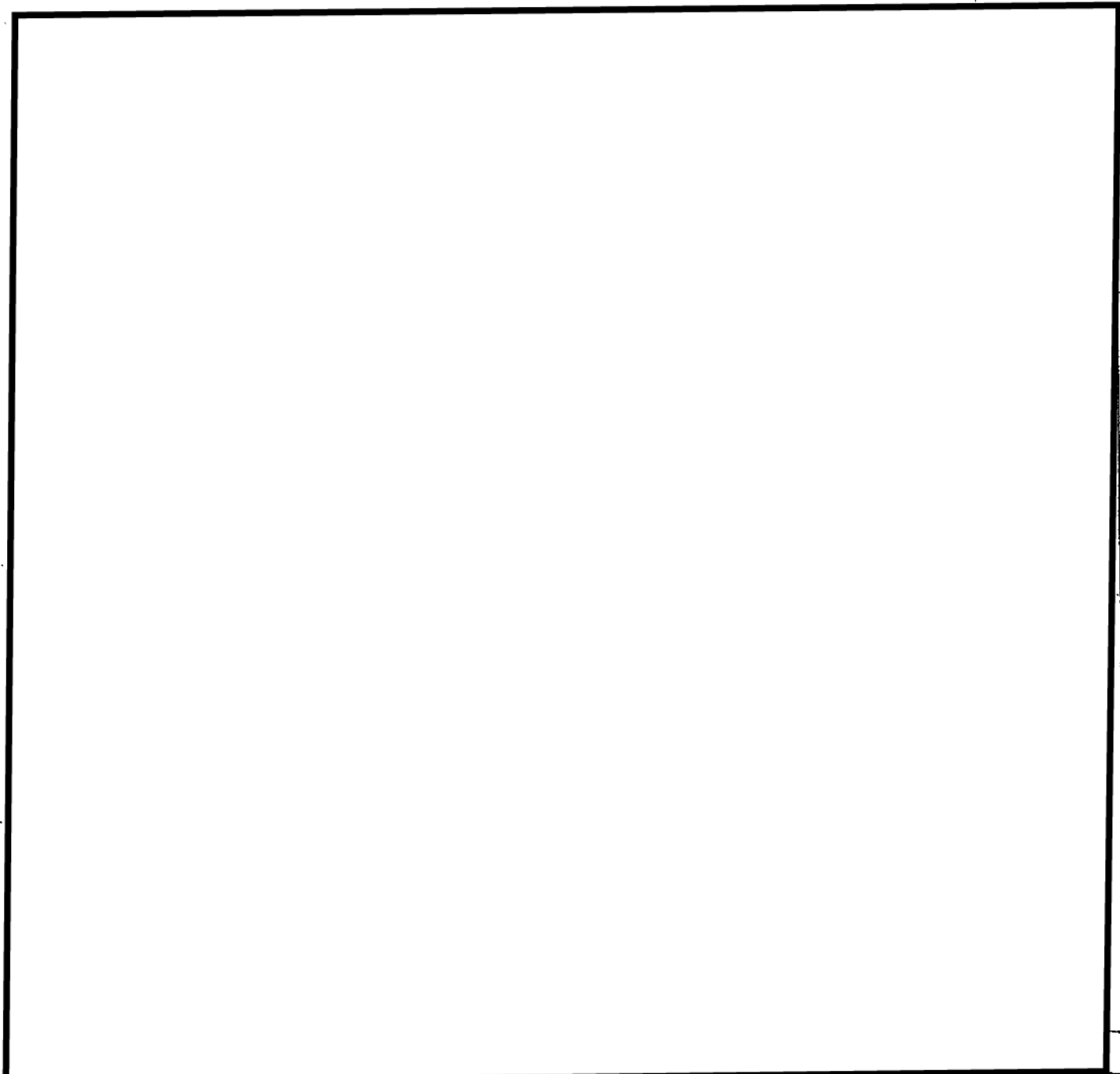
所 属	品保	使用場所	高台事務棟	有効期限	02.07 ~ 02.11
計測器名称	巻尺	管理番号	Y-AIC-040	管理区分	A級
メーカー	京都度器	型式	KF16-55	製造番号	
検査要領	要検-038	標準器番号	IS-A-43 IS-A-37		
検査年月日	02.07.24	検査種類	定検	温度・湿度	21℃ 50%



承認	審査
川村	下江

計量器検査成績表

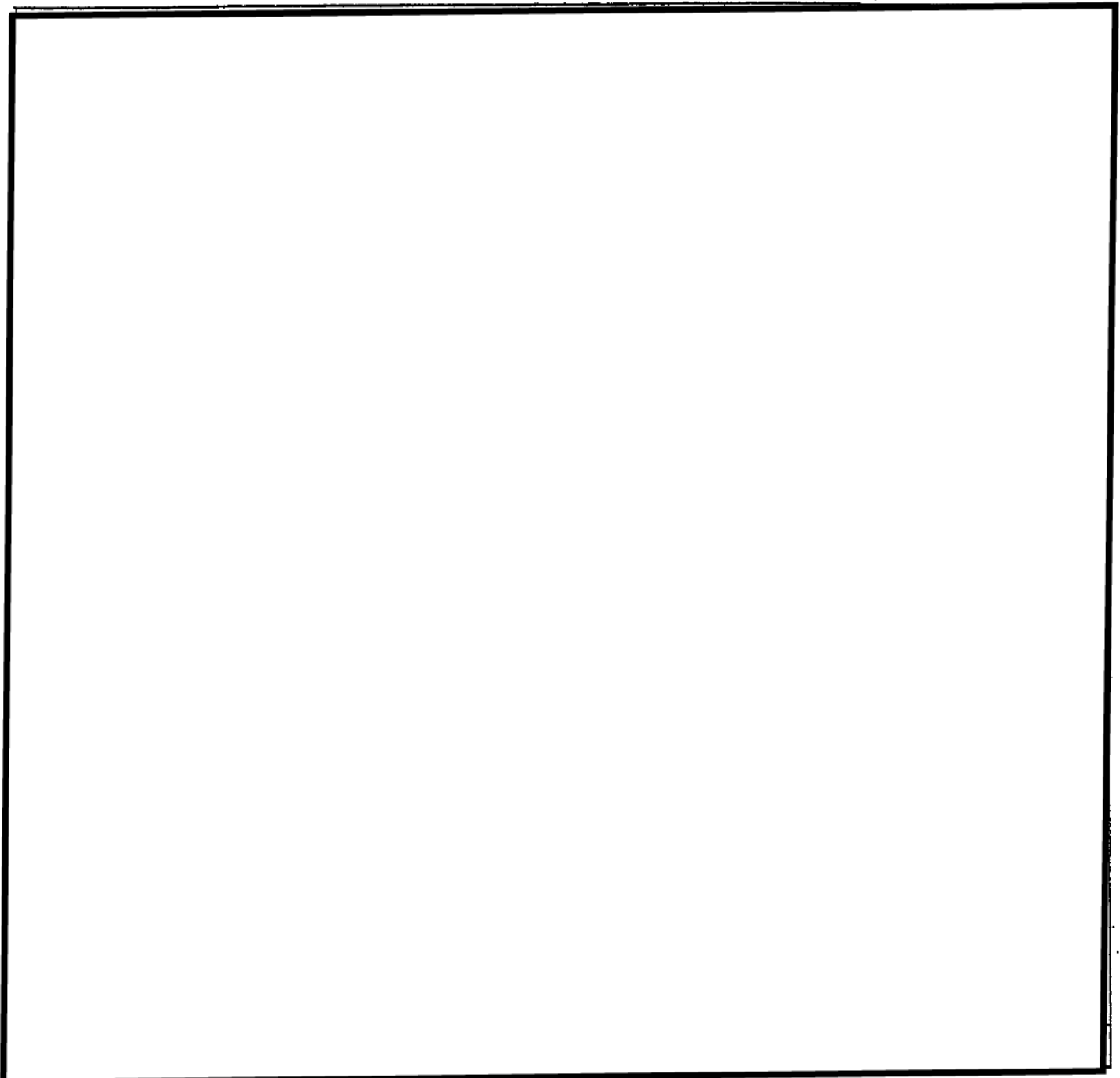
所 属	品保	使用場所	高台事務棟	有効期限	02.08~03.01
計測器名称	検査治工具	管理番号	Y-A1V-506	管理区分	B級
メーカ	東邦 E/N	型 式	444.0	製造番号	-----
検査要領	要検-117-3	標準器番号	J-A3G-001		
検査年月日	02.08.06	検査種類	検収検査	温度・湿度	26℃ 52%
判定基準	下記参照				
合否判定	合格	検査員	加 田	検査周期	6ヶ月



承認	審査
(川村)	(下江)

計量器検査成績表

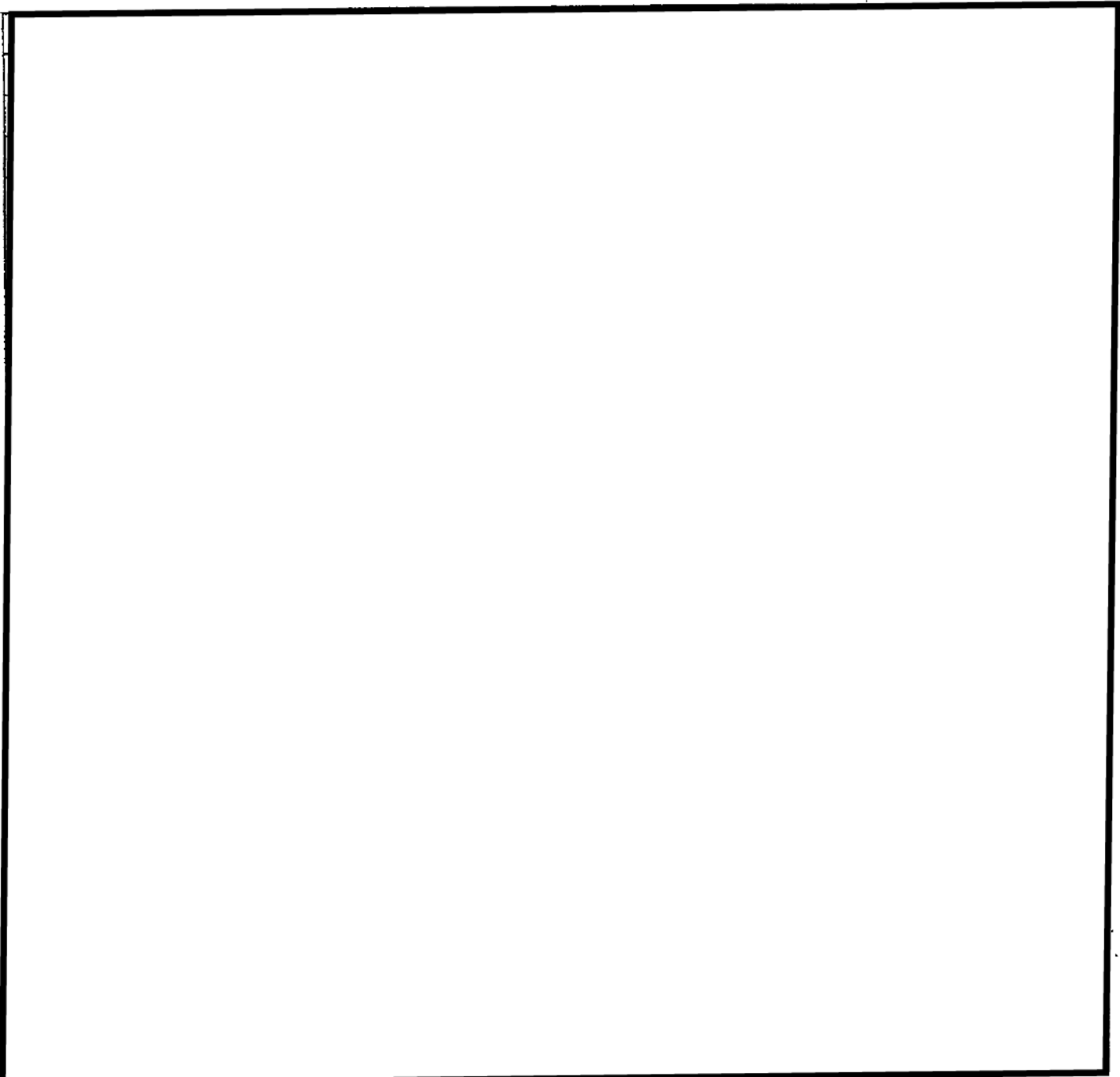
所 属	品保	使用場所	高台事務棟	有効期限	02.08~03.01
計測器名称	検査治工具	管理番号	Y-A1V-507	管理区分	B級
メーカ	東邦E/N	型 式	11.0 440.0	製造番号	-----
検査要領	要検-117-3	標準器番号	J-A1B-069 J-A1K-505 J-A1R-051 J-A3G-001		
検査年月日	02.08.06	検査種類	検収検査	温度・湿度	26℃ 52%
判定基準	下記参照				
合否判定	合格	検査員	力口 田	検査周期	6ヶ月



計量器検査成績表

承認	審査
川村	下江

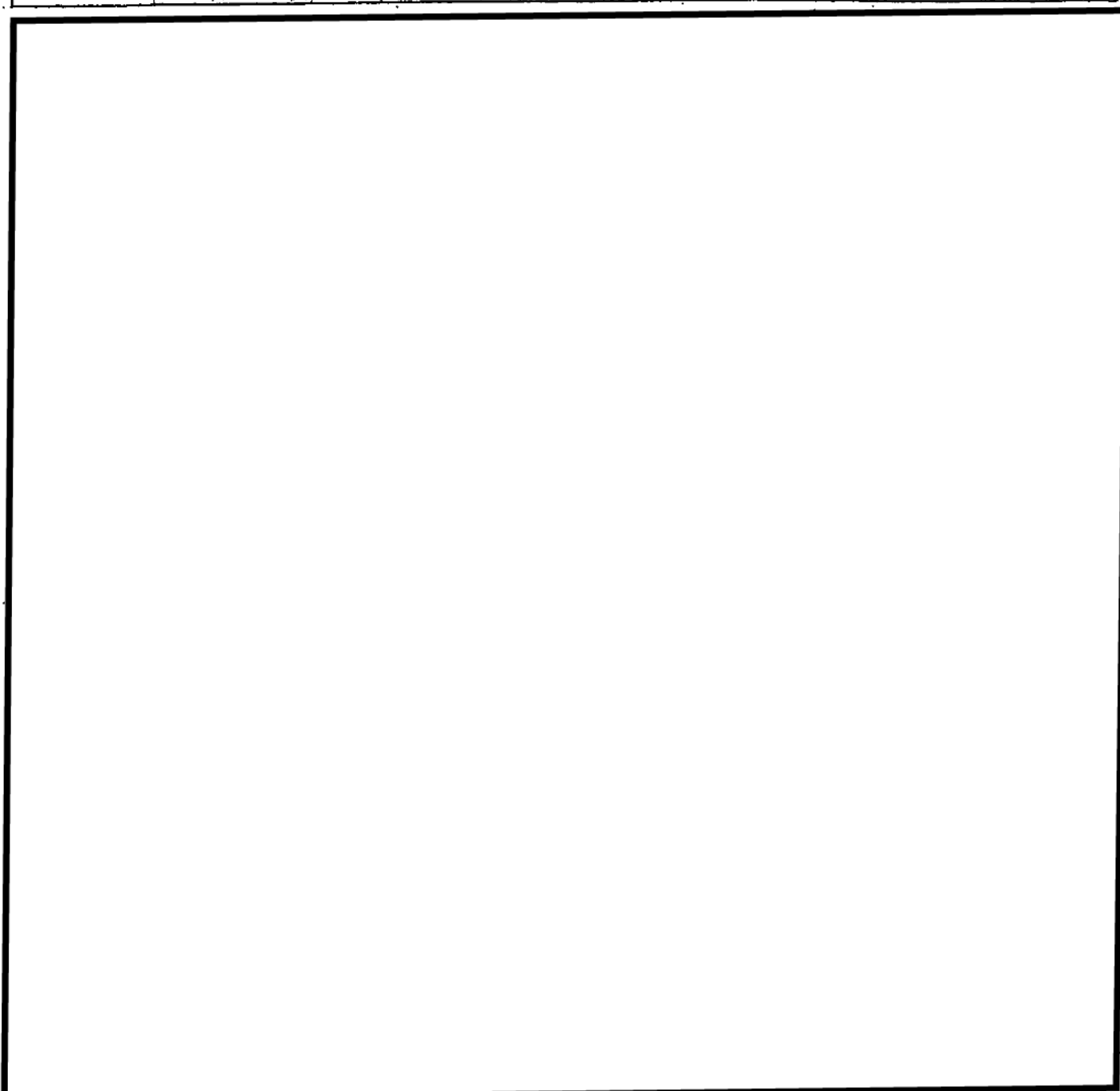
所	品保	使用場所	高台事務棟	有効期限	02.08~03.01
計測器名称	検査治工具	管理番号	Y-A1V-503	管理区分	日級
メーカ	東邦 ^{E/N}	型式	4.3 340.5 350.5	製造番号	-----
検査票領	要検-117-3	標準器番号	J-AIB-069 J-AIK-505 J-AIR-051 J-ABG-001		
検査年月日	02.08.06	検査種類	検収検査	温度・湿度	26℃ 52%
判定基準	下記参照				
合否判定	合格	検査員	加田	検査周期	6ヶ月



計量器検査成績表

承認	審査
(川村)	(下江)

所属	品保	使用場所	高台事務棟	有効期限	02.08 ~ 03.01
計測器名称	検査治工具	管理番号	Y-A1V-505	管理区分	B級
メーカー	東邦 E/N	型式	4.3 339.5 351.0	製造番号	-----
検査要領	要検-117-3	標準器番号	J-A1B-069 J-A1K-505 J-A1R-051 J-A3G-001		
検査年月日	02.08.06	検査種類	検収検査	温度・湿度	26℃ 52%
判定基準	下記参照				
合否判定	合格	検査員	加田	検査周期	6ヶ月



計量器検査成績表

承認	審査
川村	下江

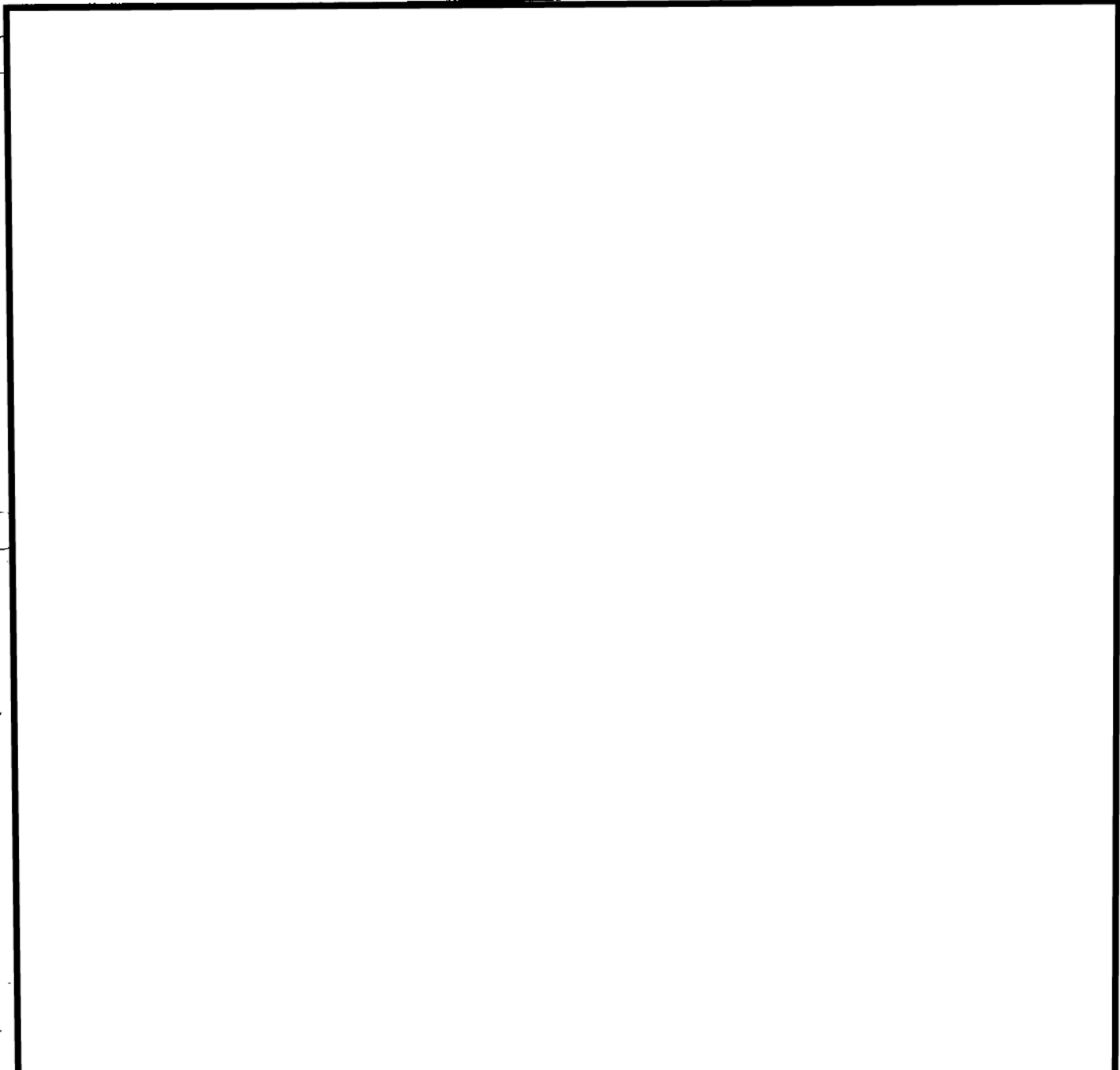
所属	品保	使用場所	高台事務棟	有効期限	02.08~03.01
計測器名称	検査治工具	管理番号	Y-A1V-504	管理区分	日級
メーカー	東邦E/N	型式	11.0 349.5	製造番号	-----
検査要領	要領-117-3	標準器番号	J-A1B-069 J-A1K-505 J-A1R-051 J-A3G-001		
検査年月日	02.08.06	検査種類	検収検査	温度・湿度	26℃ 52%
判定基準	下記参照				
可否判定	合格	検査員	加田	検査周期	6ヶ月



計量器検査成績表

承認	審査
川村	加田

所属	品保	使用場所	高台事務棟	有効期限	02.08~03.01
計測器名称	検査治工具	管理番号	Y-A1V-508	管理区分	B級
メーカー	東邦/N	型式	341.5	製造番号	-----
検査要領	要検-117-3	標準器番号	J-A3G-001		
検査年月日	02.08.08	検査種類	検収検査	温度・湿度	26℃ 52%
判定基準	下記参照				
合否判定	合格	検査員	加田	検査周期	6ヶ月

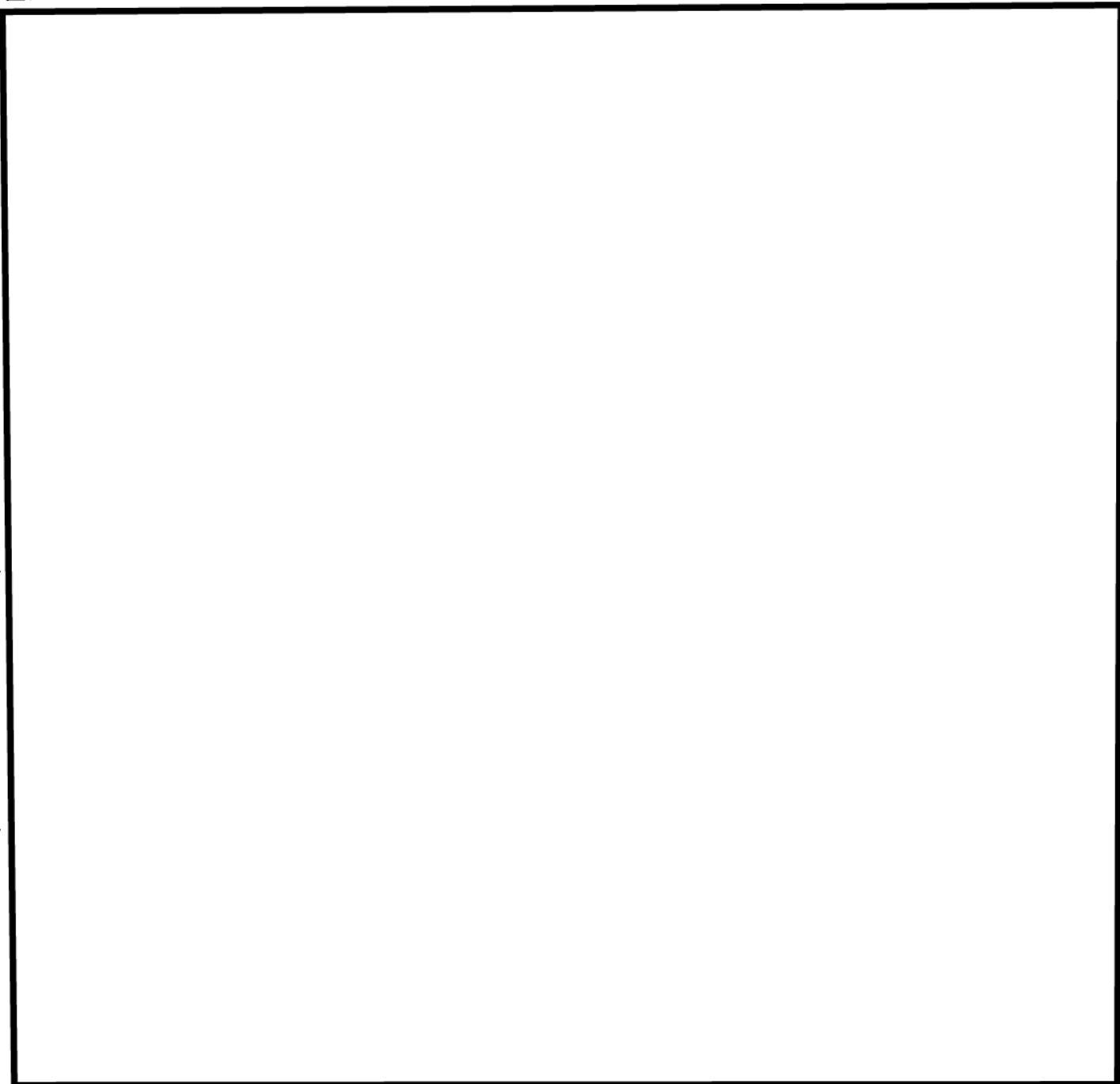


2



計量器検査成績表

承認	審査
川村	下江

所 属	品保	使用場所	高台事務棟	有効期限	02.08~03.01
計測器名称	検査治工具	管理番号	Y-A1V-509	管理区分	B級
メーカー	東邦E/N	型 式	342.5	製造番号	-----
検査票領	要検-117-3	標準器番号	J-A3G-001		
検査年月日	02.08.06	検査種類	検収検査	温度・湿度	26℃ 52%
判定基準	下記参照				
合否判定	合格	検査員	加 田	検査周期	6ヶ月



計量器検査成績表

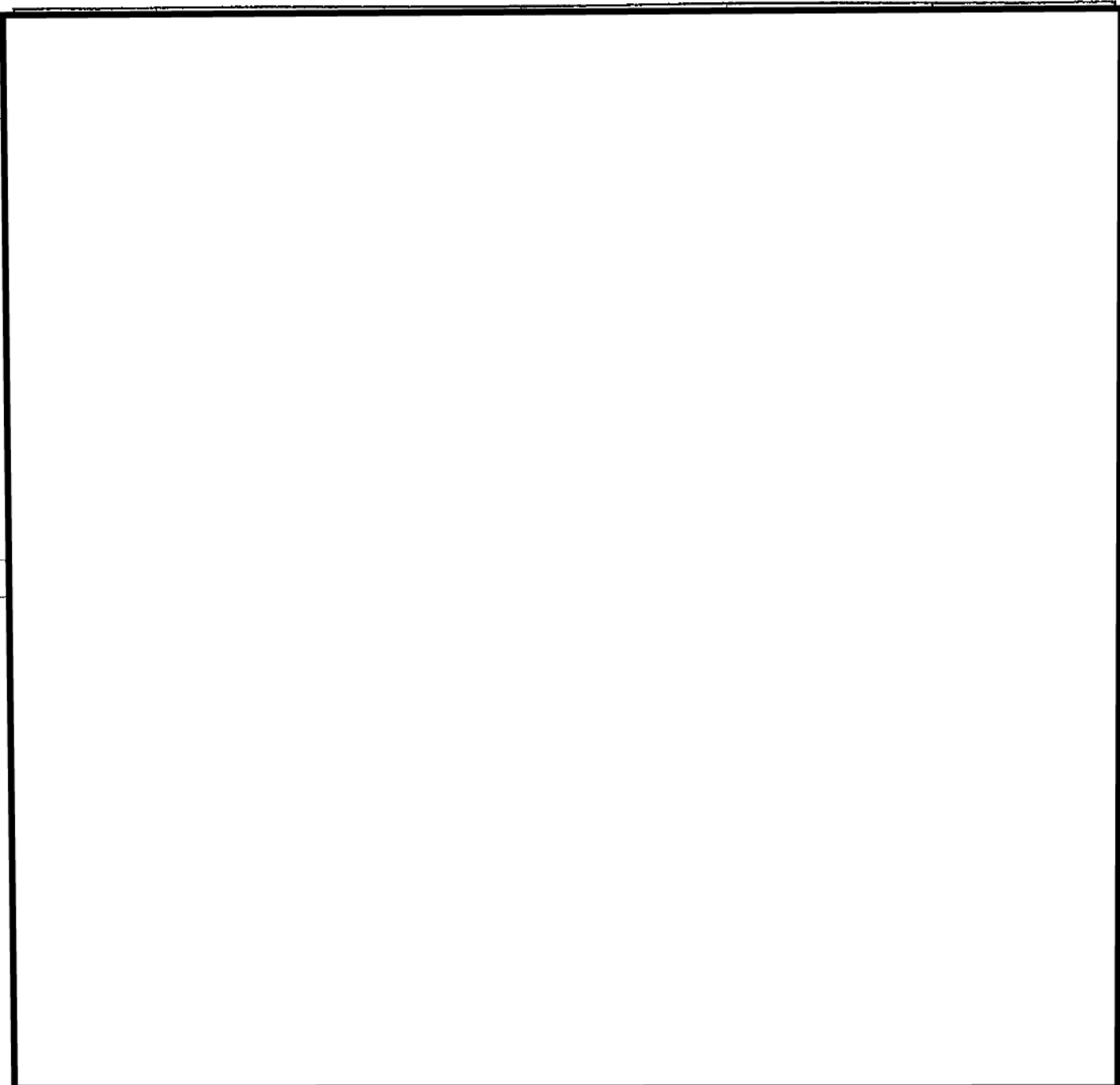
承認	審査
	

所 属	検査4班	使用場所	フランス	有効期限	02.08 ~ 02.12
計測器名称	デプスゲージ	管理番号	Y-A1N-154	管理区分	A 級
メーカー	ミットヨ	型 式	VDS-75DC	製造番号	0000062
検査要領	要検-036-1	標準器番号	1S-A-13		
検査年月日	2002.08.15	検査種類	検収検査	温度・湿度	21℃ 50%
判定基準	±0.06mm			最小目盛	0.01mm
合否判定	合格	検査員	福田	検査周期	4ヶ月

計量器検査成績表

承認	審査
川	下江

所 属	検査2班	使用場所	PI検査室	有効期限	02.09 ~ 03.01
計測器名称	ノキス	管理番号	O-A1J-187	管理区分	A級
メーカー	三豊製作所	型式	530-101	製造番号	21M927
検査要領	要検-023-2	標準器番号	IS-A-03 IS-A-09 IS-A-11 IS-A-32		
検査年月日	02.09.23	検査種類	定検	温度・湿度	21℃ 48%
判定基準	±0.07mm×1.5倍≒±0.11mm			最小目盛	0.05mm
合否判定	合格	検査員	西村	検査周期	4ヶ月



A

MAINCO

DEPARTEMENT METROLOGIE

Centre de Métrologie Nord-Ouest

La Fosse Yvon

50440 Beaumont-Hague

Tél. 02 33 02 43 29 Fax 02 33 02 43 83

CERTIFICAT D'ETALONNAGE

N° 5/133384/1

DELIVRE A : MAINCO
Centre de Métrologie
LA FOSSE YVON
50440 BEAUMONT-HAGUE

INSTRUMENT ETALONNE

Désignation :

Constructeur :

Type :

N° Série :

[Empty box for instrument details]



N° de certificat d'étalonnage: 5/133384/1

Client: MAINCO service emballage.

Procédure SP/AM/98/064

Désignation: Transpalette à mesure de charge intégré

Constructeur: BALEA

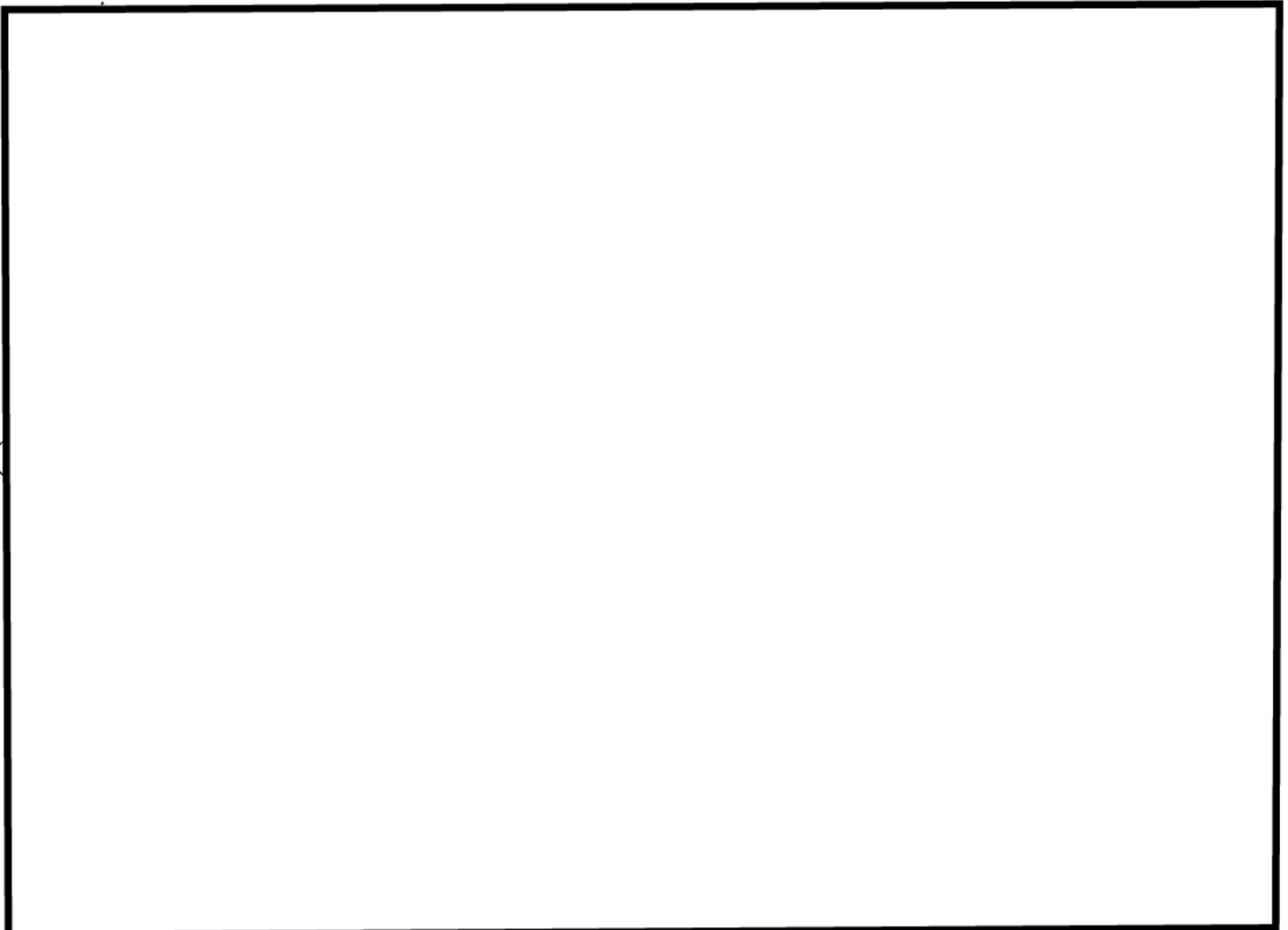
Date: le 09/09/02

Type: 0 à 2 tonnes par 1Kg

Validité: 09/09/03

N° de série: L42228

CAUCHON Yann



TNF-XI 型輸送容器検査成績

(自主検査記録:NFK-QA-5613)

目 次

No	分類	内容	備考
①	添付 1	TNF-XI 型輸送容器検査結果	NFK-QA-5613 表紙 (下記付属) ●別紙 1: 輸送容器検査記録 (確認書) ●別添 1: 検査対象輸送容器
②	添付 2	輸送容器検査結果	対象容器 各検査結果
③	別紙	輸送容器検査結果 (別紙)	添付 2 の別紙
④	付属資料	輸送容器検査結果 (付属資料)	別紙の付属資料
⑤	校正記録	使用計測器、TOOL 校正成績一覧	自主検査時使用計測器、TOOL 校正成績書





TNF-XI 型輸送容器検査結果

平成 14 年 10 月

原子燃料工業株式会社

輸送容器検査記録

1. 輸送容器の名称 TNF-XI 型
2. 検査対象輸送容器 8基 (別添1のとおり)
3. 検査場所 
4. 検査年月日 平成14年 10月10日 ~ 10月14日
5. 検査責任者 原子燃料工業株式会社 熊取事業所
品質保証部

6. 検査結果 合格

検査対象輸送容器

No	輸送容器 製造番号
1	TNF-XI-0002
2	TNF-XI-0003
3	TNF-XI-0004
4	TNF-XI-0005
5	TNF-XI-0017
6	TNF-XI-0020
7	TNF-XI-0022
8	TNF-XI-0034



添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-NI-0002

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未慮界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 10 月 14 日	村上

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0003

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
		内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 10 月 14 日	村上

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0004

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 10 月 14 日	村上

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0005

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未磨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 10 月 14 日	村上

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0017

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 10 月 14 日	村上

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNJ-NI-0020

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考3を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成14年10月14日	村上

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0022

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 寸 法 確 認 位 置 は 参 考 3 を 参 照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未塵界検査	ポロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 10 月 14 日	村上

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-X1-0034

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全市	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 10 月 14 日	村上



輸送容器検査結果

(別紙)

別紙 1-1	輸送容器	使用材料一覧
別紙 1-2	輸送容器	使用材料表 1
別紙 1-3	輸送容器	使用材料表 2 (BORA レジン)
別紙 1-4	輸送容器	使用材料表 3 (フェノリックフォーム：ベルト)
別紙 1-5	輸送容器	使用材料表 4 (フェノリックフォーム：コーナー)
別紙 1-6	輸送容器	使用材料表 5 (フェノリックフォーム：ボトム)
別紙 1-7	輸送容器	使用材料表 6 (フェノリックフォーム：注入材)
別紙 1-8	輸送容器	使用材料表 7 (フェノリックフォーム：ディスク)
別紙 2-1	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (B-SUS：内容器用)
別紙 2-2	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (B-SUS：外蓋用)
別紙 3	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (BORA レジン)
別紙 4	輸送容器	気密試験結果一覧

輸送容器 使用材料一覧

品名	No.							
	1	2	3	4	5	6	7	8
	容器番号(TNF-XI-末尾No)							
	2	3	4	5	17	20	22	84
	ミルシート整理番号							
1 外容器側面板	4-A1,A11,A12,A15,A26	←	←	←	←	←	←	←
2 外容器上面板	4-58	←	←	←	←	←	←	←
3 外容器底面板	4-A19,A20,A22	←	←	←	←	←	←	←
4 外容器側面補強板	4-A11,A15,A26	←	←	←	←	←	←	←
5 外容器フランジ	4-44,55,63	←	←	←	←	←	←	←
6 内容器内盛板	4-15	←	←	←	←	←	←	←
7 内容器外盛板	4-15,72	←	←	←	←	←	←	←
8 内容器底面板【内筒】	4-2	←	←	←	←	←	←	←
8 内容器底面板【外筒】	4-15	←	←	←	←	←	←	←
9 内容器外蓋収納部	4-40,41,60,63,74	←	←	←	←	←	←	←
10 内容器フランジ	4-32,34,53,65	←	←	←	←	←	←	←
11 内容器中性子吸収材(側面)	(別紙1-3参照)	←	←	←	←	←	←	←
12 内容器中性子吸収材(底面)	4-B4	←	←	←	←	←	←	←
13 内容器連結パイプ	4-24	←	←	←	←	←	←	←
14 内容器連結補強板	4-45	←	←	←	←	←	←	←
15 脚板	4-A3,A9	←	←	←	←	←	←	←
16 スタッキングピン	4-12	←	←	←	←	←	←	←
17 外蓋回り止めデバイス板	4-38	←	←	←	←	←	←	←
18 内蓋回り止めストッパー板	4-56	←	←	←	←	←	←	←
19 耐熱衝撃緩衝材(ベルト)	(別紙1-4参照)	←	←	←	←	←	←	←
20 耐熱衝撃緩衝材(コーナー)	(別紙1-5参照)	←	←	←	←	←	←	←
21 耐熱衝撃緩衝材(ボトム)	(別紙1-6参照)	←	←	←	←	←	←	←
22 耐熱衝撃緩衝材(注入材)	(別紙1-7参照)	←	←	←	←	←	←	←
23 側面板	4-3,4,5	←	←	←	←	←	←	←
24 上面板	4-1,17	←	←	←	←	←	←	←
25 底面板	4-3,4,5	←	←	←	←	←	←	←
26 フランジ	4-30,36	←	←	←	←	←	←	←
27 ハンドル	4-20	←	←	←	←	←	←	←
28 補強材	4-6,69,71,75,77	←	←	←	←	←	←	←
29 耐熱衝撃緩衝材	(別紙1-8参照)	←	←	←	←	←	←	←
30 中性子吸収材	4-B5	←	←	←	←	←	←	←
31 内蓋板	4-37,46	←	←	←	←	←	←	←
32 内蓋バイオネット【回り止めピン】	4-18	←	←	←	←	←	←	←
32 内蓋バイオネット	4-16,47,49,50,51	←	←	←	←	←	←	←
33 ガスケット	4-42,59	←	←	←	←	←	←	←

*:各ミルシート整理番号とヒートNo対応等は、(別紙1-2)参照。

輸送容器 使用材料表1

ミルシート 整理番号	ヒートNo.	ロットNo.	寸法	種別No.	適用規格
4-1	064406	493461		4307	EN10088-2
4-2	N112095	11209535		1.4307	EN10088-2
4-3	063878	487049		4307	EN10088-2
4-4	063878	487049		4307	EN10088-2
4-5	063878	487049		4307	EN10088-2
4-6	12254332	D19293		2017A-T451	EN485-2
4-8	35073	27341		2017A-T451	EN485-2
4-12	144058	--		4307	EN10088-3
4-15	063880	487040B		4307	EN10088-2
4-16	N144012	14401229		X2CrNi18-9	EN10088-2
4-17	064689	493896A		4307	EN10088-2
4-18	38L5	--		1.4307	EN10088-3
4-20	455185	24887		Z2CN18-10	NF A49-117
4-24	454706	21993		Z2CN18-10	NF A49-117
4-30	790444	--		X2CrNi18-9	EN10088-3
4-32	233388	--		1.4307	EN10088-3
4-34	233079	000461620		1.4307	EN10088-3
4-36	234090	010284590		1.4307	EN10088-3
4-37	N175053	17505367		1.4307	EN10088-2
4-38	N142091	14209160		1.4307	EN10088-2
4-40	064690	493889A		4307	EN10088-2
4-41	064690	493887A		4307	EN10088-2
4-42	--	--		(EPDM70)	--
4-44	250129	--		1.4307	EN10088-3
4-45	N144049	14404926		1.4307	EN10088-2
4-46	237943	010530 010540 010570		X2CrNi19-11	EN10088-2
4-47	236860	038360		X2CrNi19-11	EN10088-2
4-49	67621	673341		X2CrNi19-11	EN10088-2
4-50	67621	673343		X2CrNi19-11	EN10088-2
4-51	238123	026050		X2CrNi19-11	EN10088-2
4-53	250139	--		1.4307	EN10088-3
4-55	68E3	XW9975		1.4307	EN10028-7
4-56	--	--		(製品証明書)	EN10088-2
4-58	14633	--		1.4307	EN10088-2
4-59	--	--		(EPDM70)	--
4-60	064690	494887A		4307	EN10088-2
4-63	414910	--		1.4307	EN10088-3
4-66	414910	--		1.4307	EN10088-3
4-68	062827	485531		4307	EN10088-2
4-69	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
4-71	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
4-72	065814	495991A		4307	EN10088-2
4-74	064407	493452		4307	EN10088-2
4-75	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
4-77	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
4-A1	454180	41029		4307	EN10088-2
4-A3	54N3	0754N3		1.4307	EN10088-2
4-A9	69L1	0369L1		1.4307	EN10088-2
4-A11	457180	43081		1.4307	EN10088-2
4-A12	N131046	--		1.4307	EN10088-2
4-A15	69L3	--		1.4307	EN10088-2
4-A19	73V9	0373V9		1.4307	EN10088-2
4-A22	81P5	0281P5		1.4307	EN10088-2
4-A26	82W4	0282W4		1.4307	EN10088-2
4-B4	H73679	802			
4-B5	H73679	803			

*:各ミルシート整理番号のミルシート写しは、付属資料1参照。



輸送容器検査結果

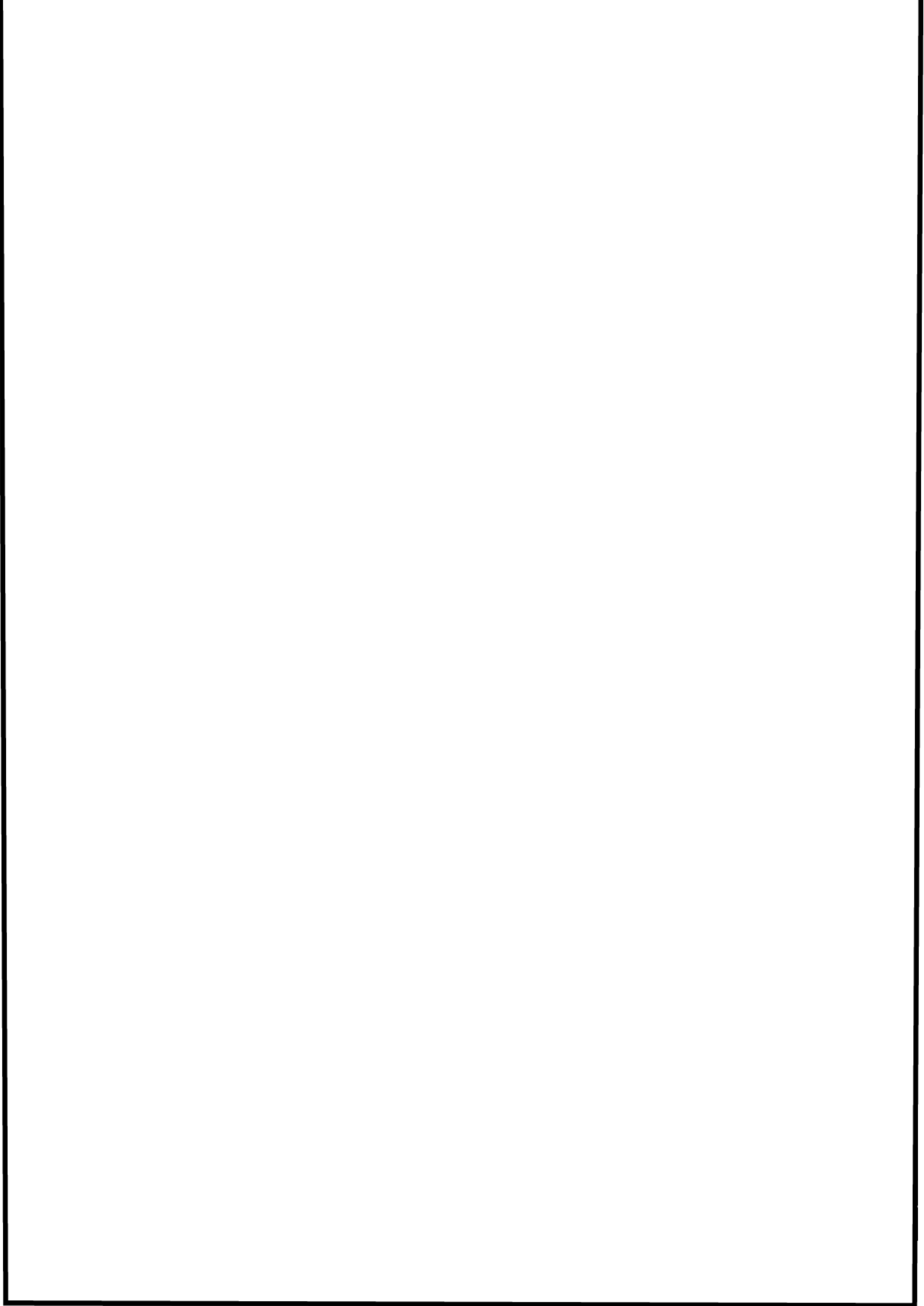
(付属資料)

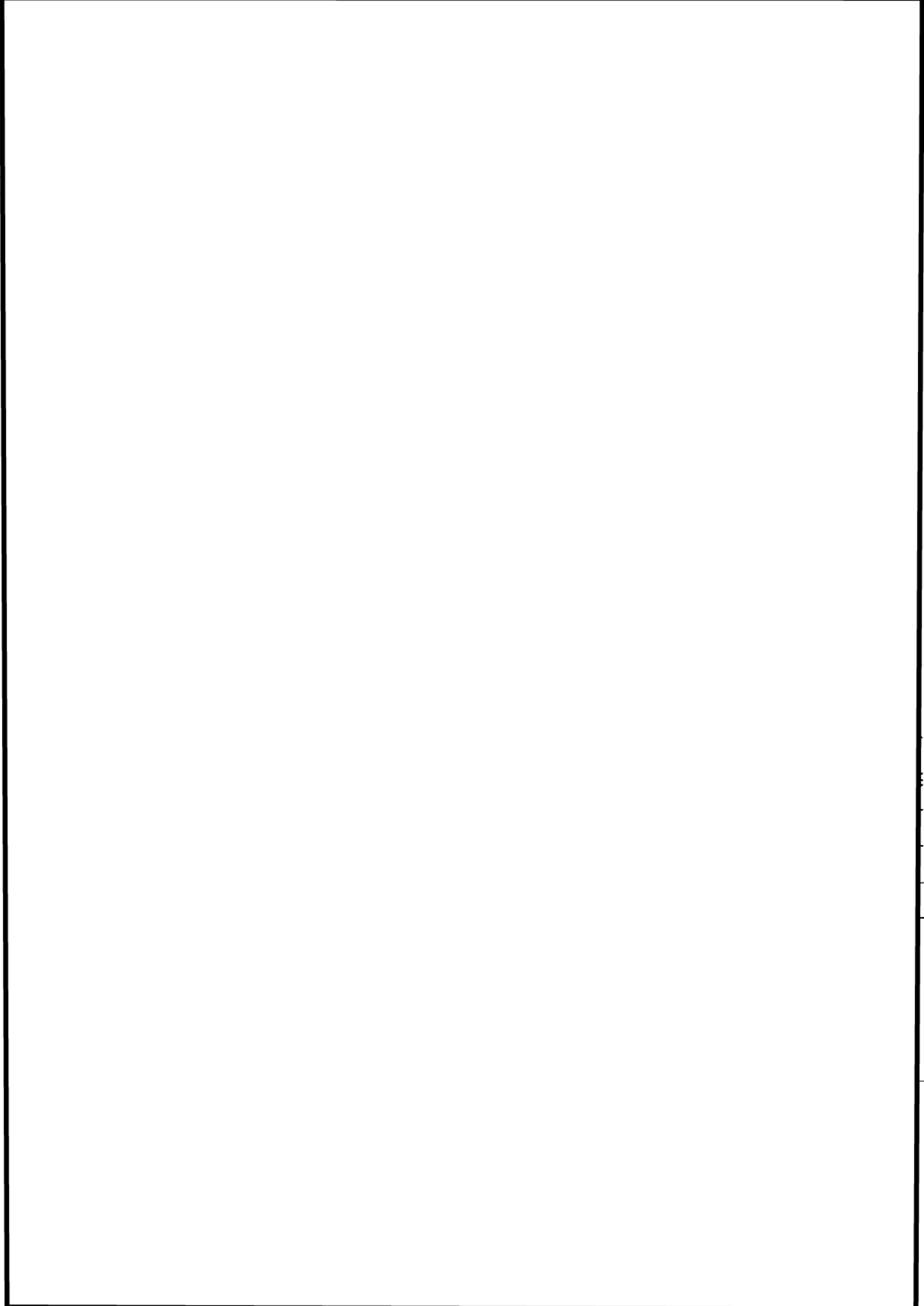
付属資料 1	輸送容器	主要部材ミルシート等
付属資料 2	輸送容器	BORA レジン混合重量一覧
付属資料 3	輸送容器	フェノリックフォーム (ベルト) 物性値一覧
付属資料 4	輸送容器	フェノリックフォーム (コーナー) 物性値一覧
付属資料 5	輸送容器	フェノリックフォーム (ボトム) 物性値一覧
付属資料 6	輸送容器	フェノリックフォーム (注入材) 物性値一覧
付属資料 7	輸送容器	フェノリックフォーム (ディスク) 物性値一覧
付属資料 8	輸送容器	BORA レジン化学分析結果一覧

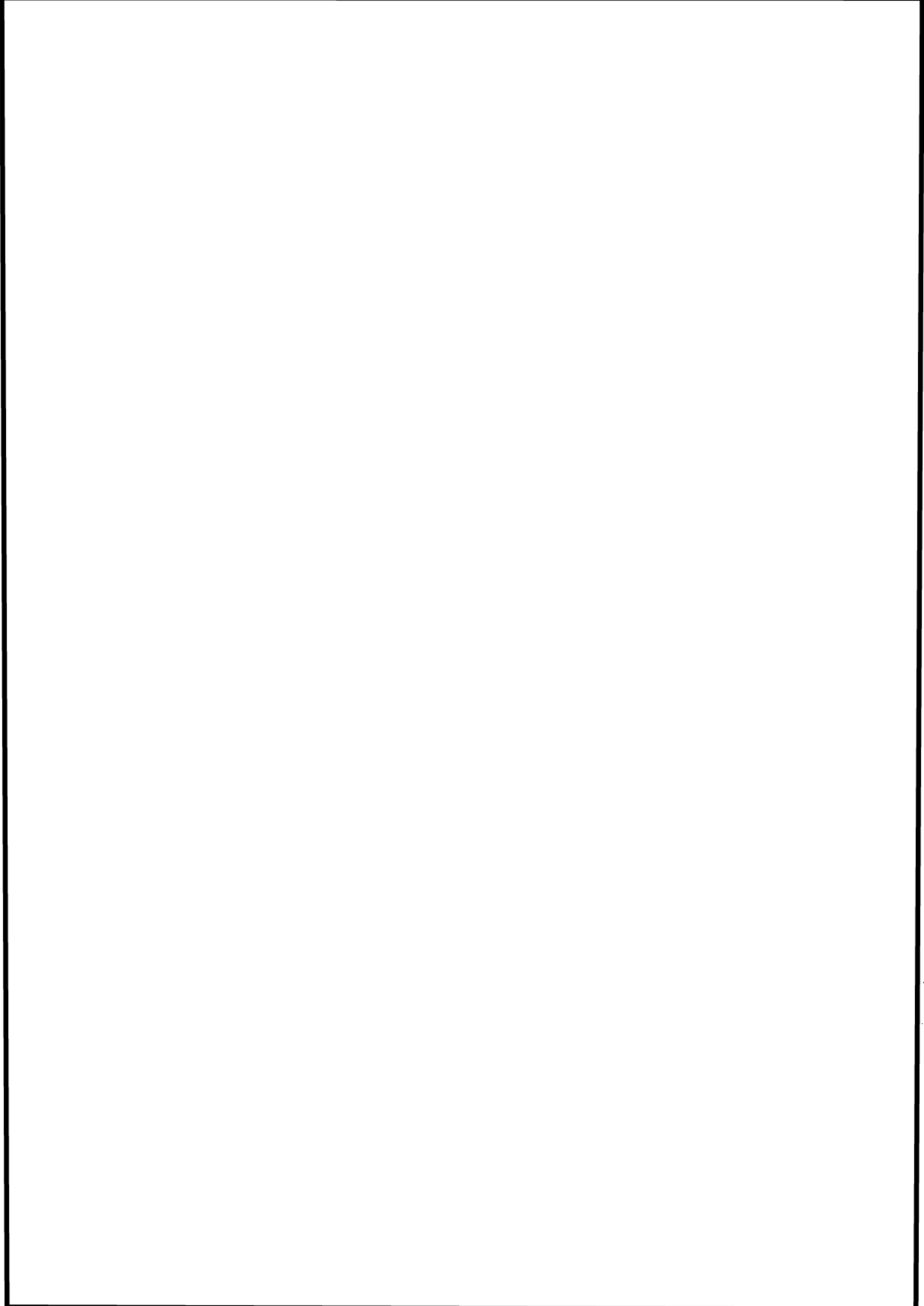
輸送容器 主要部材ミルシート等

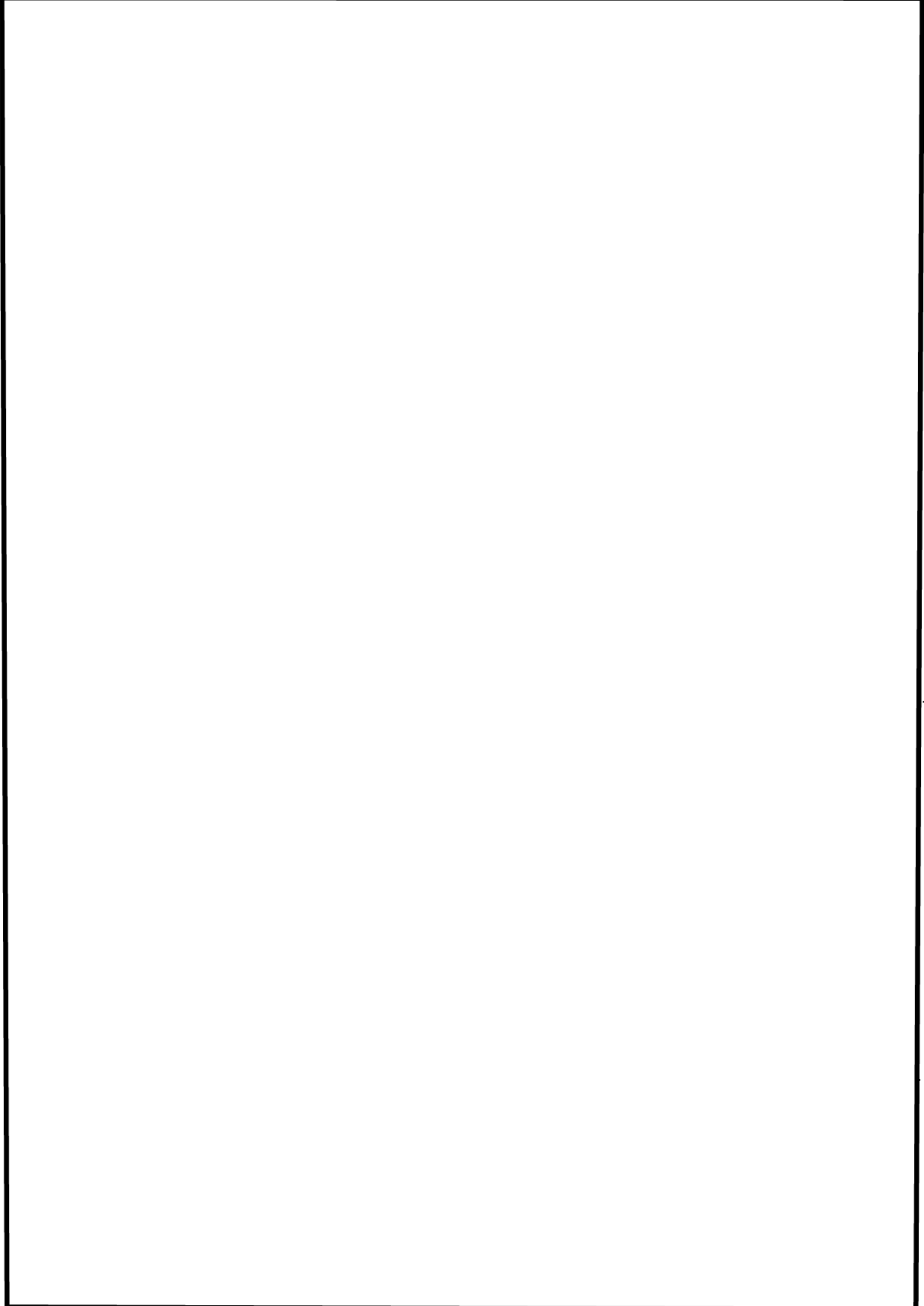
Q

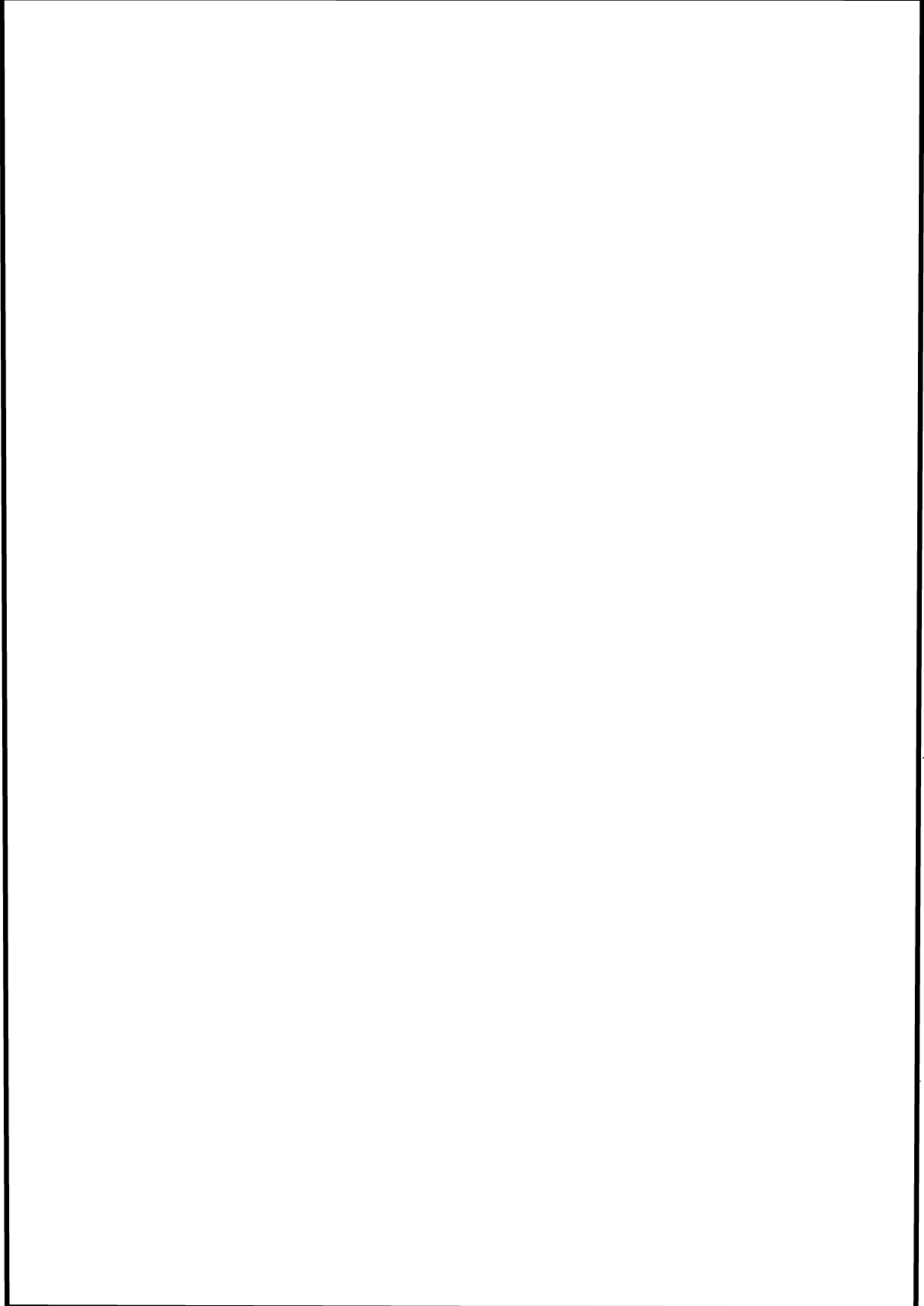
Q

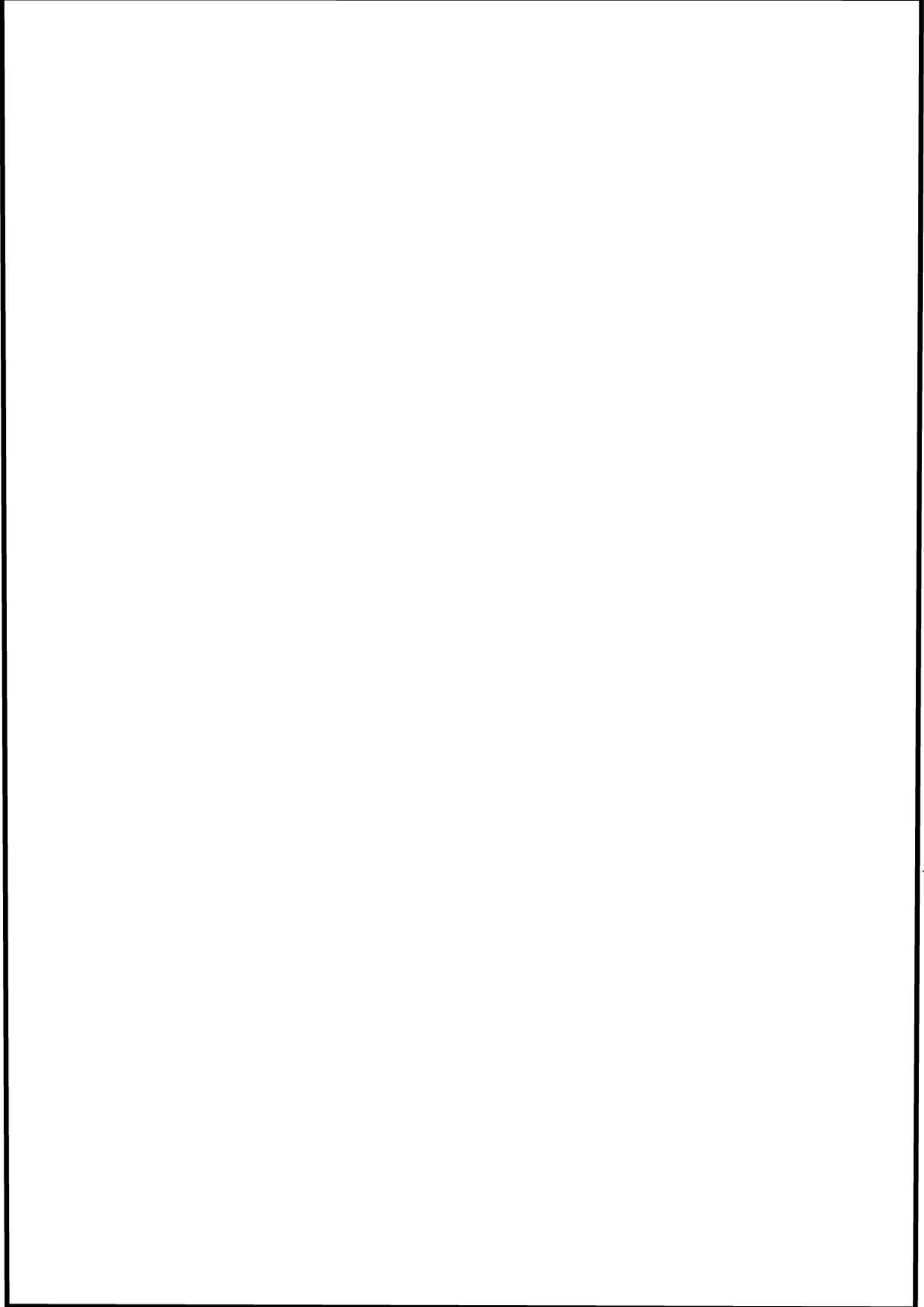


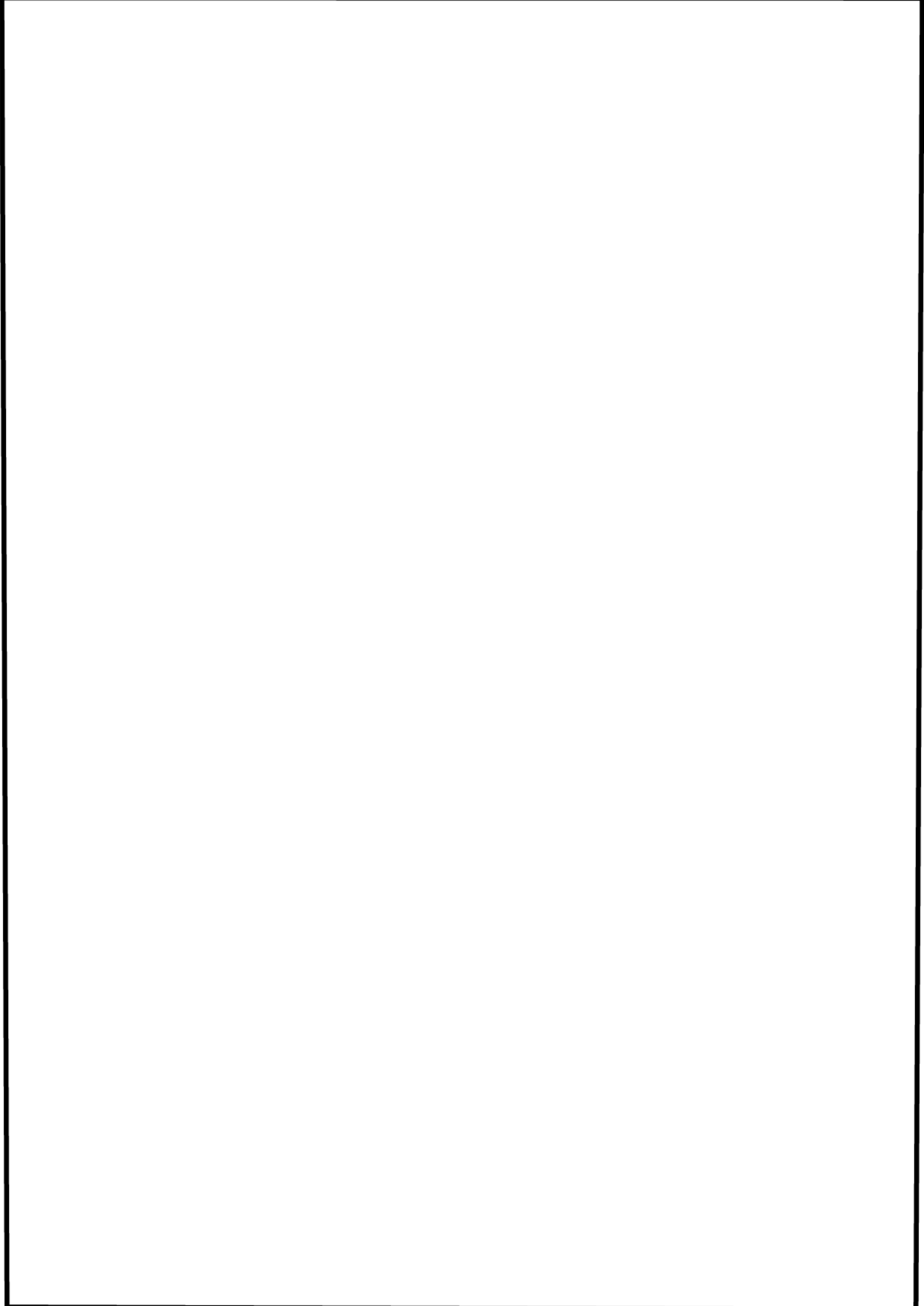


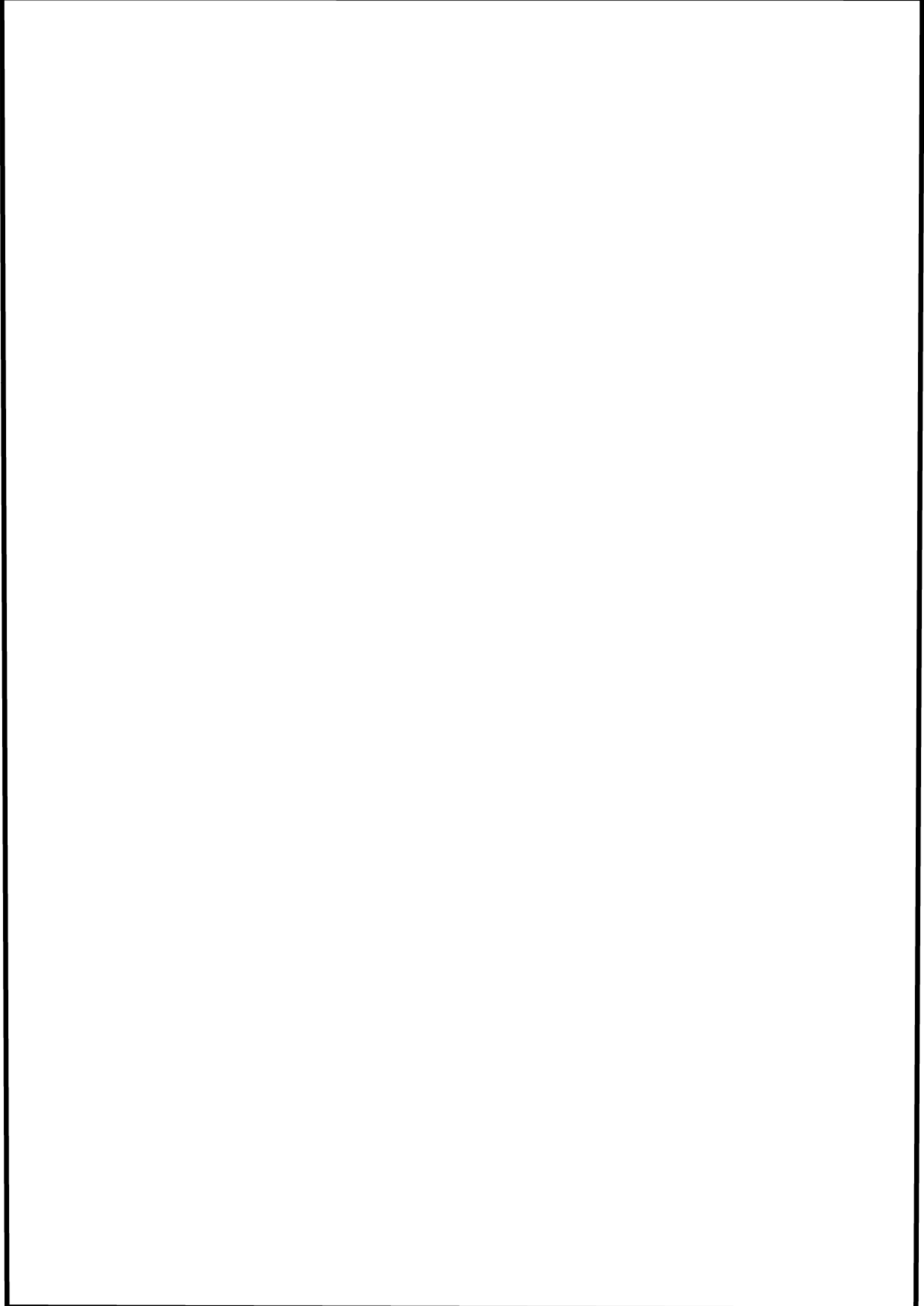


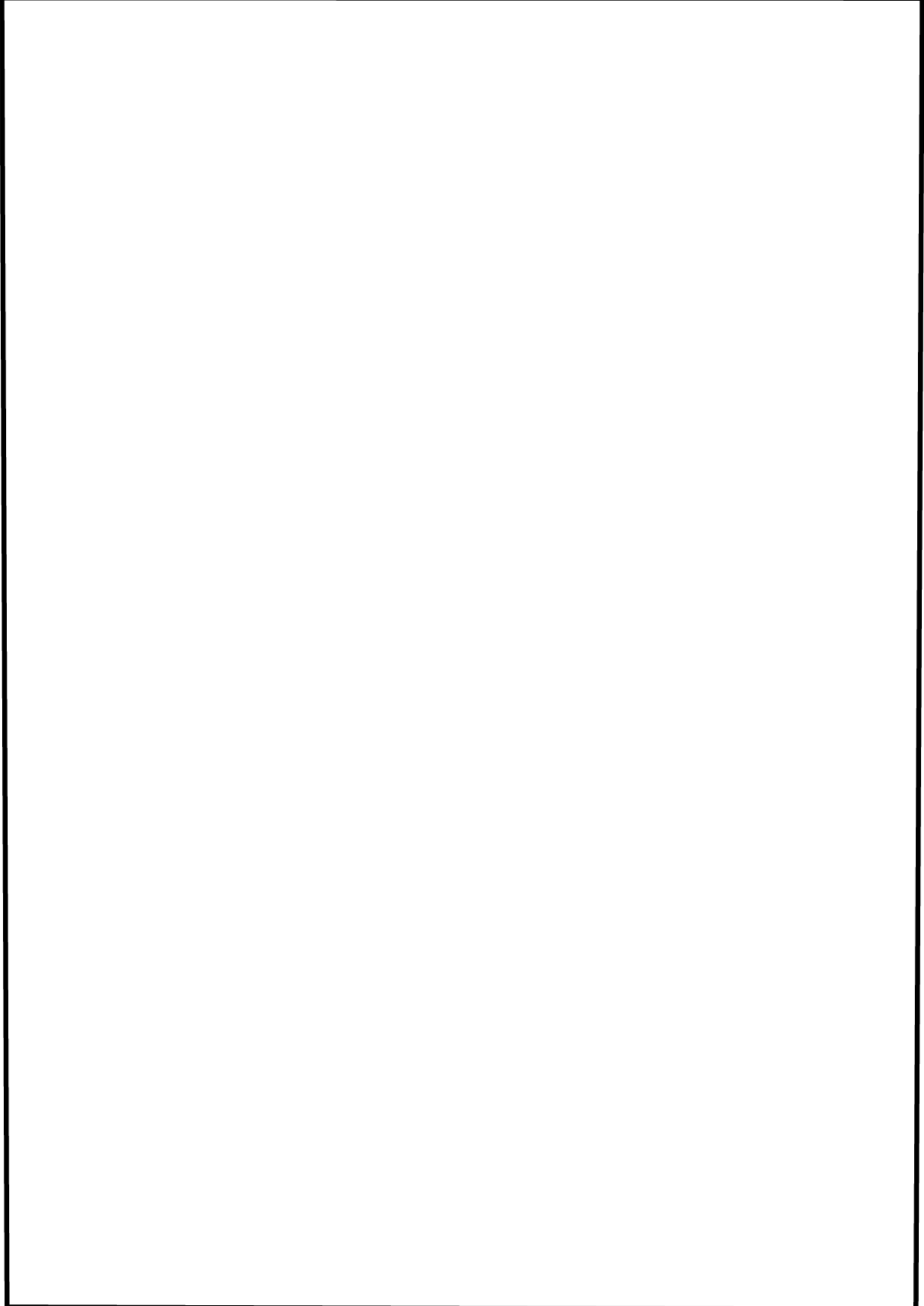


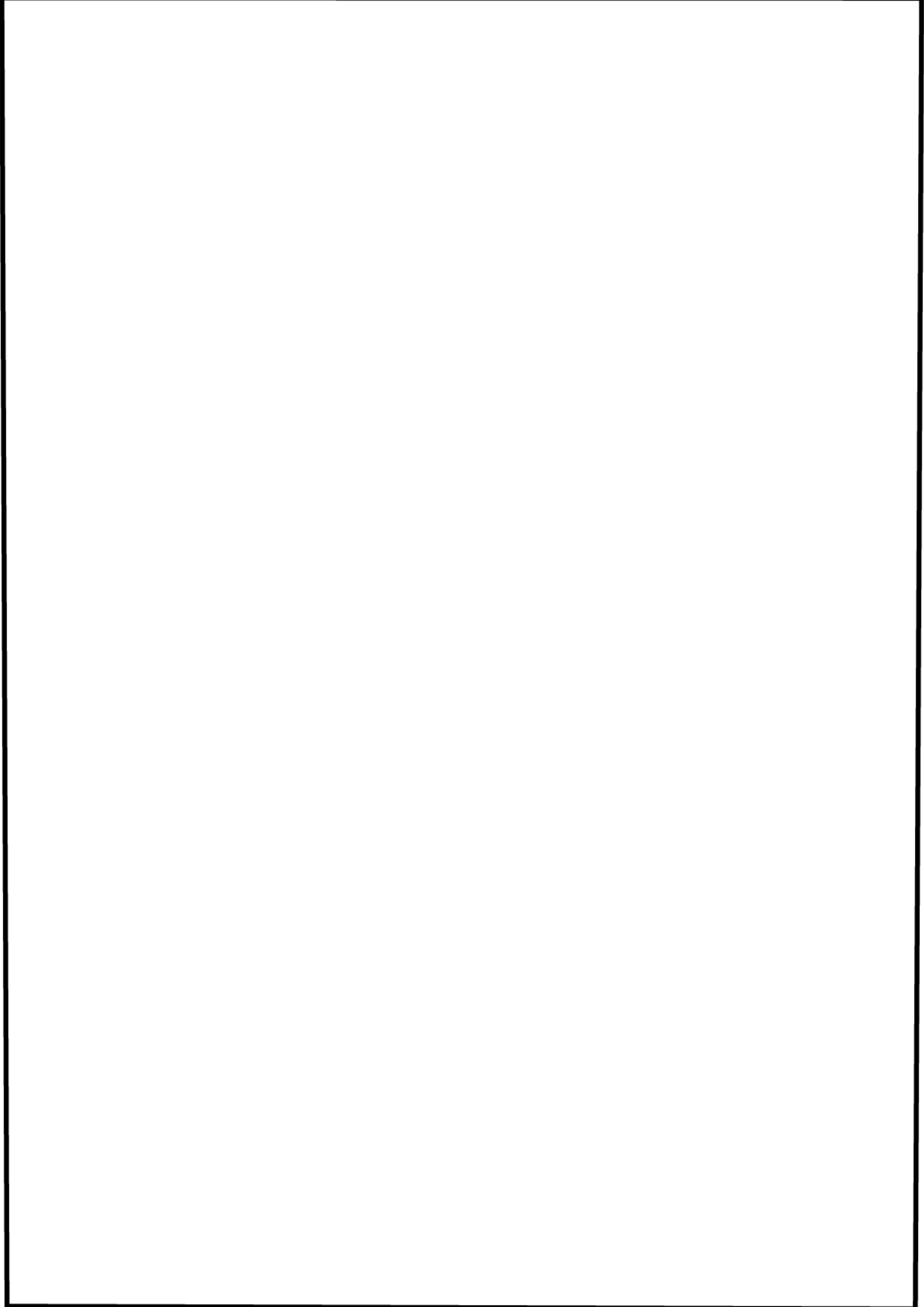


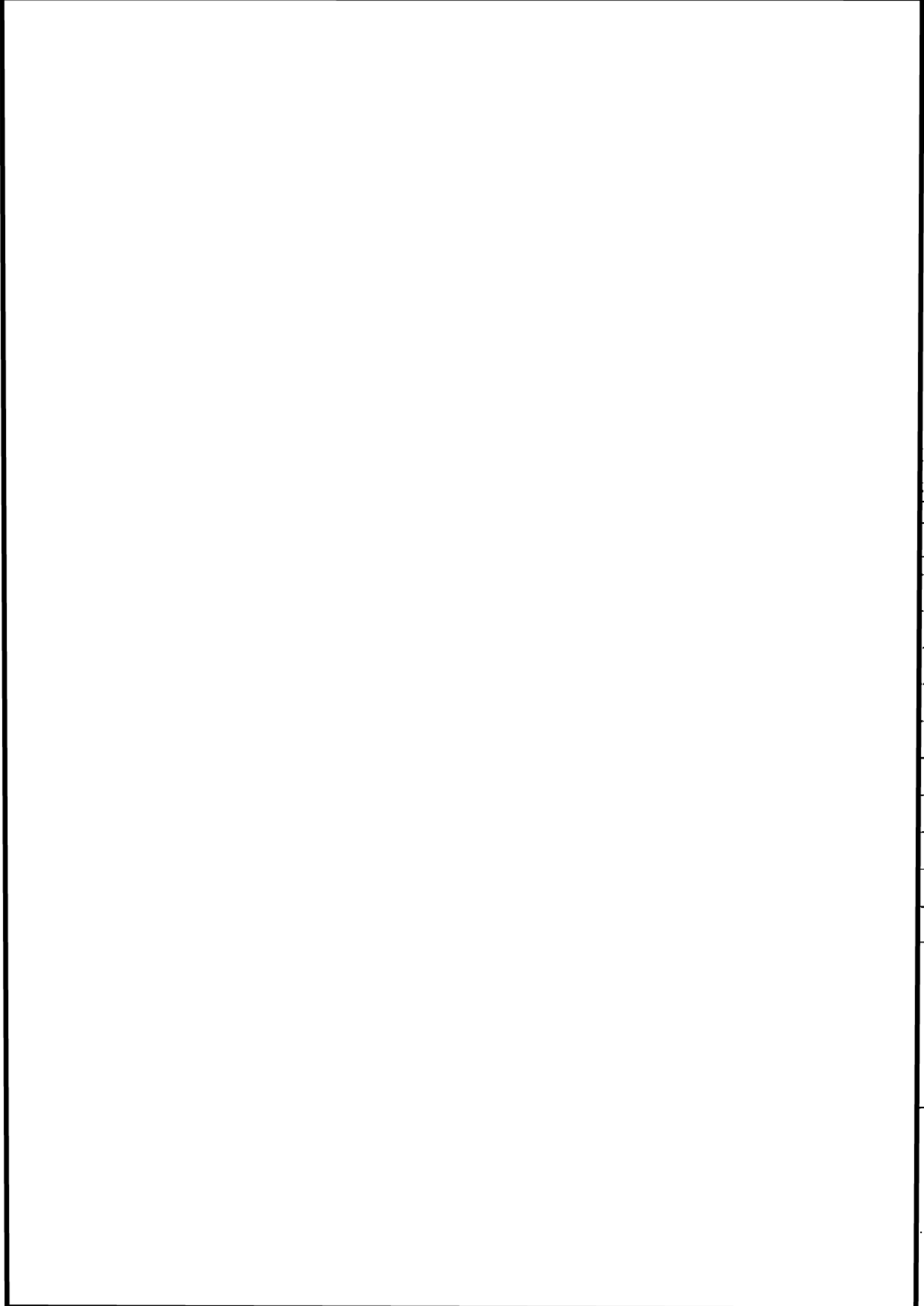


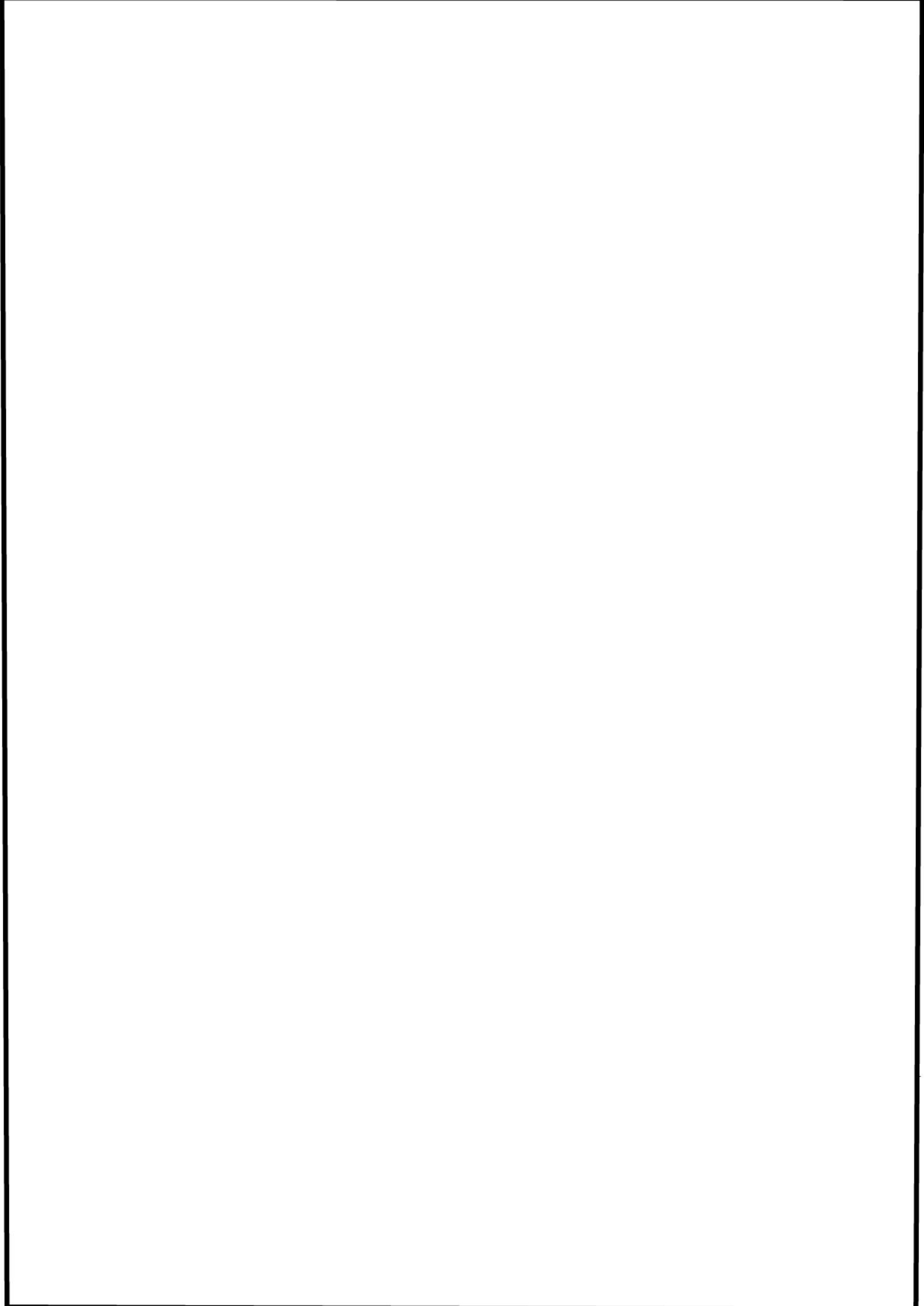


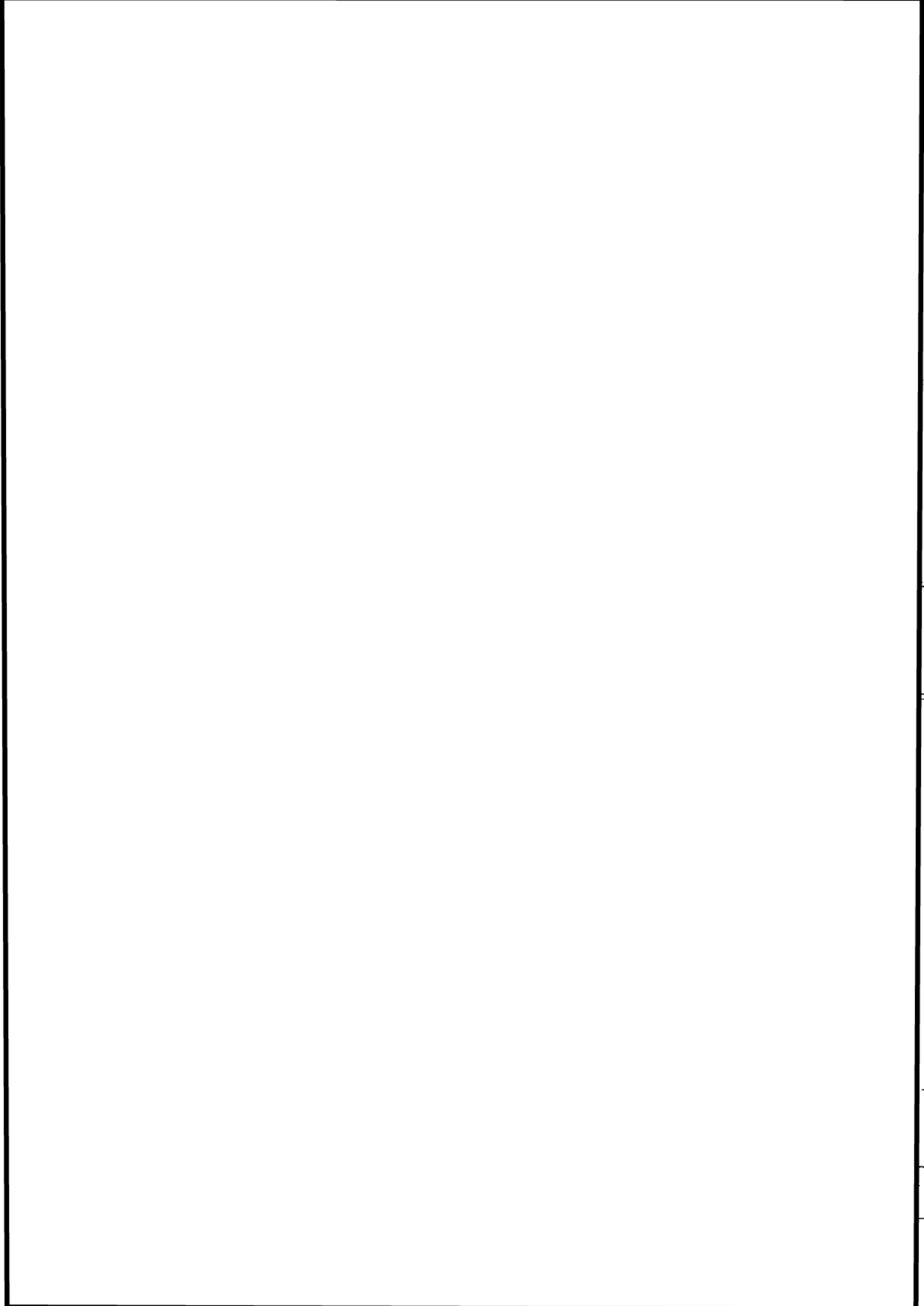


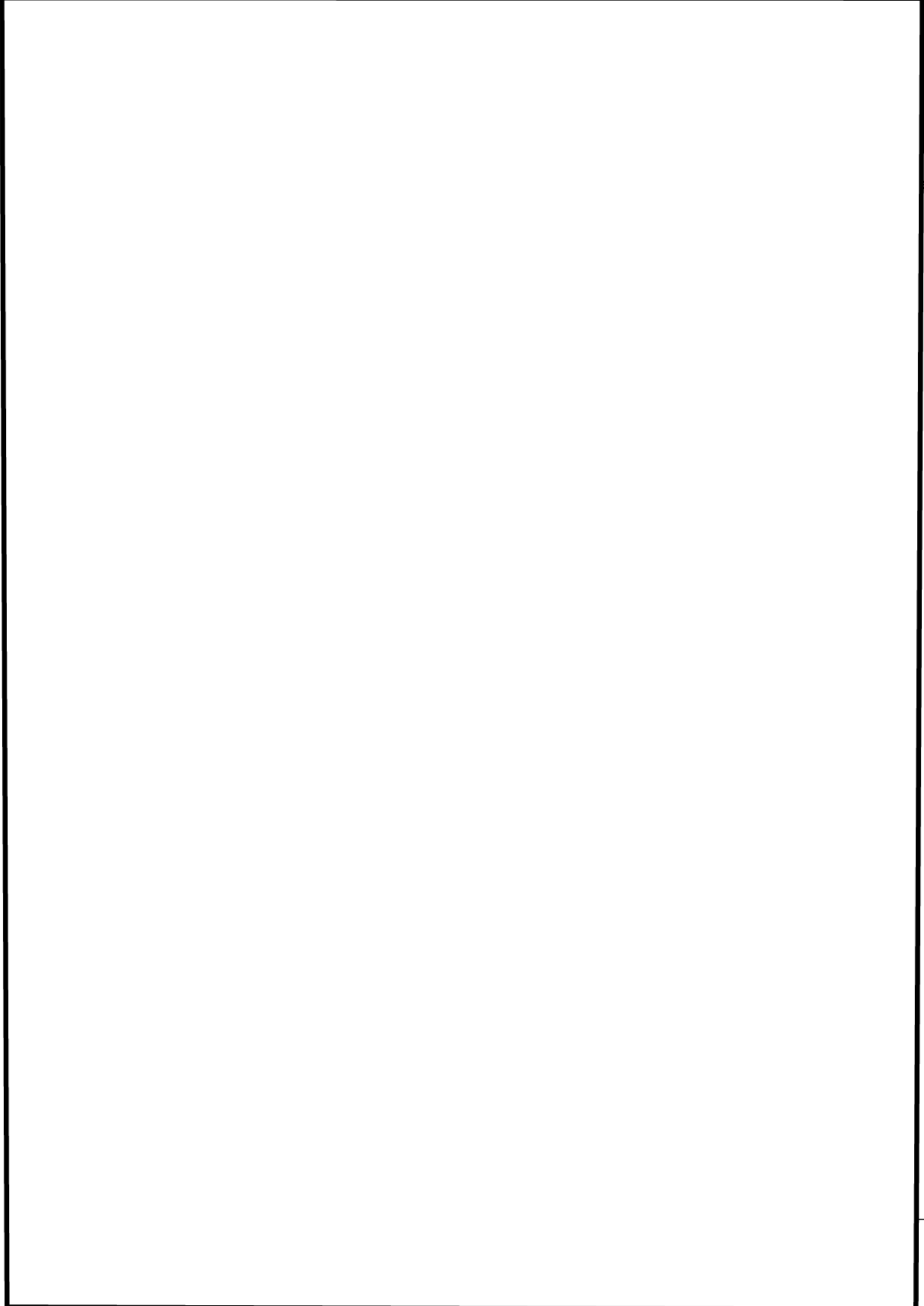


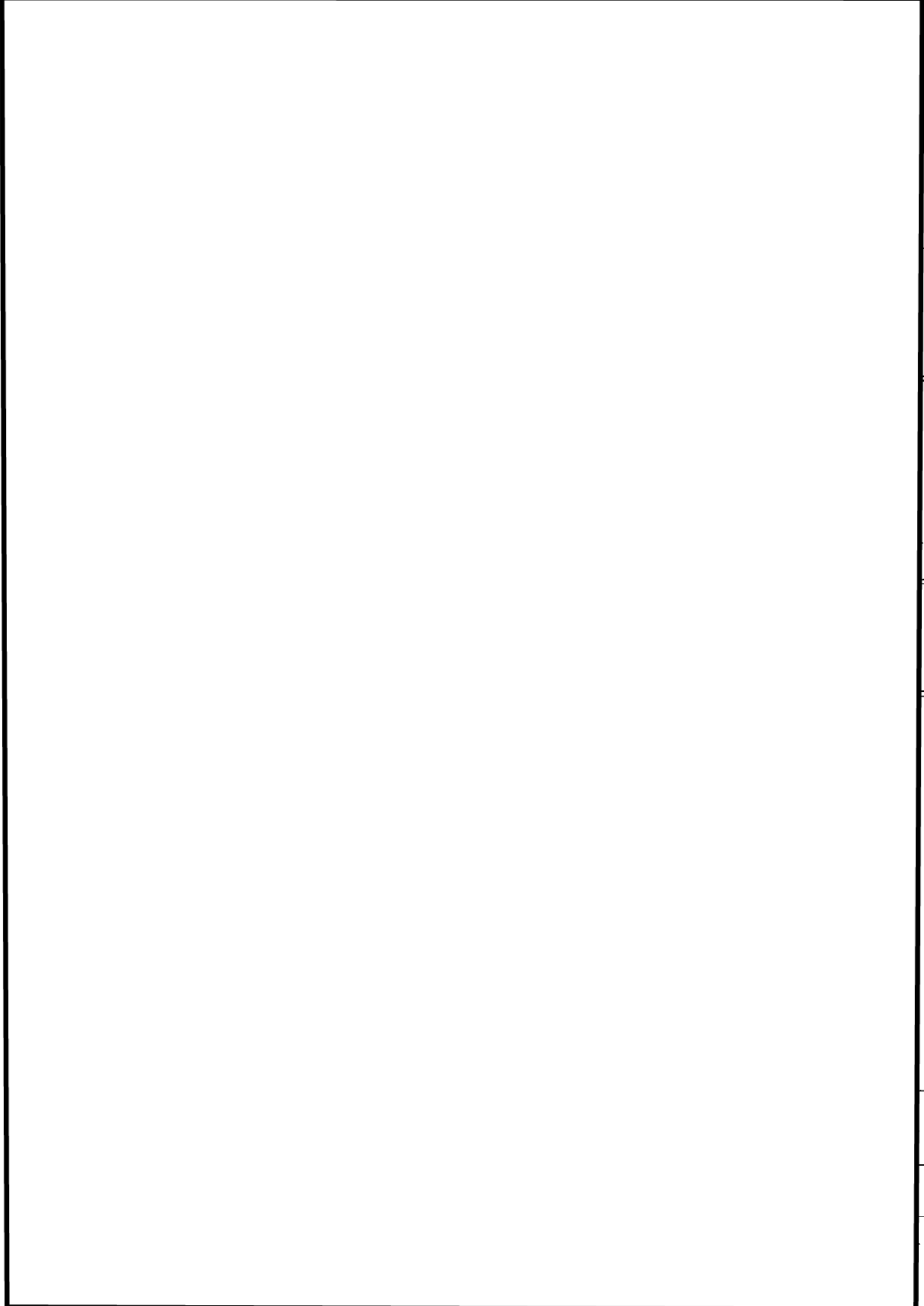


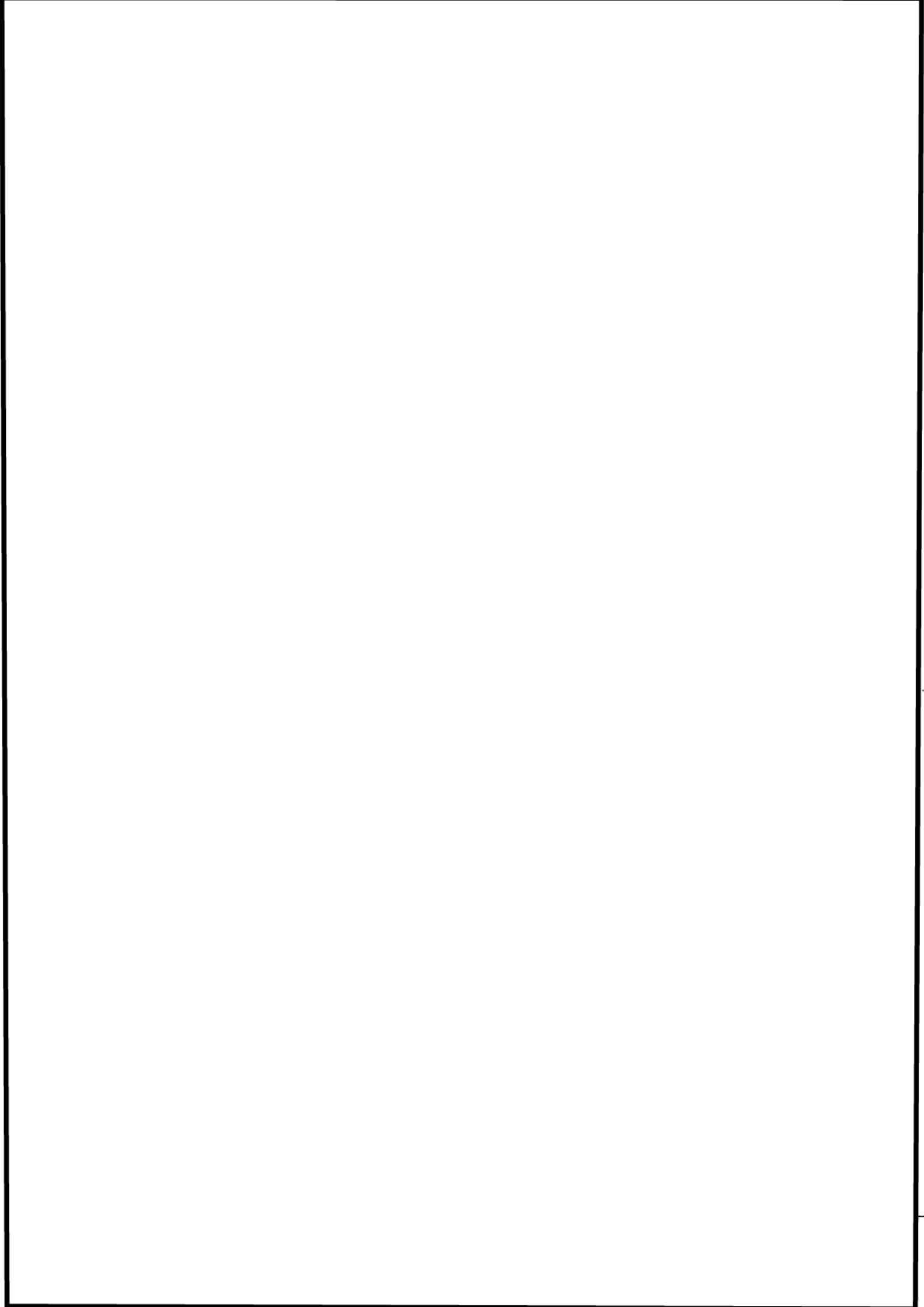


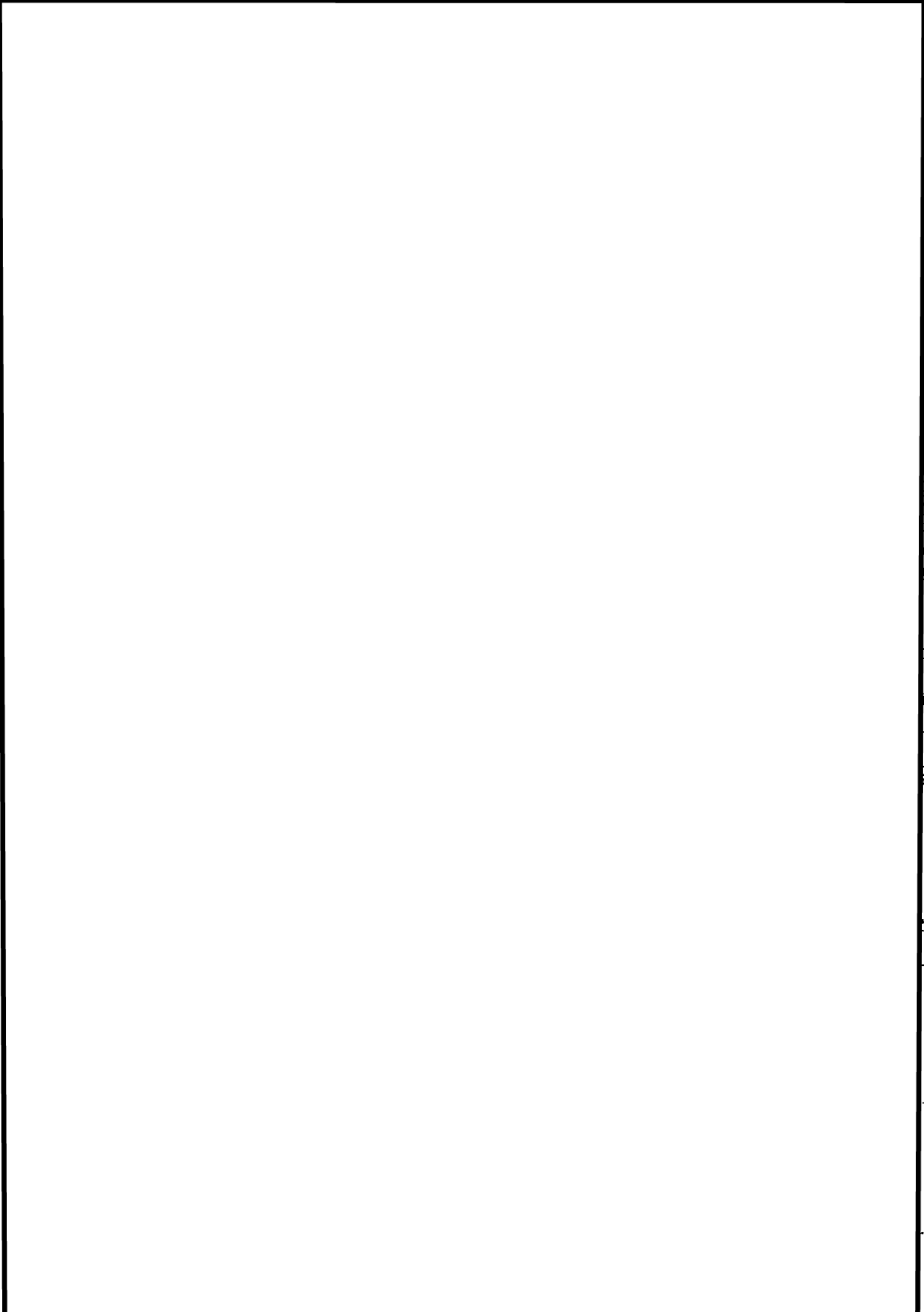




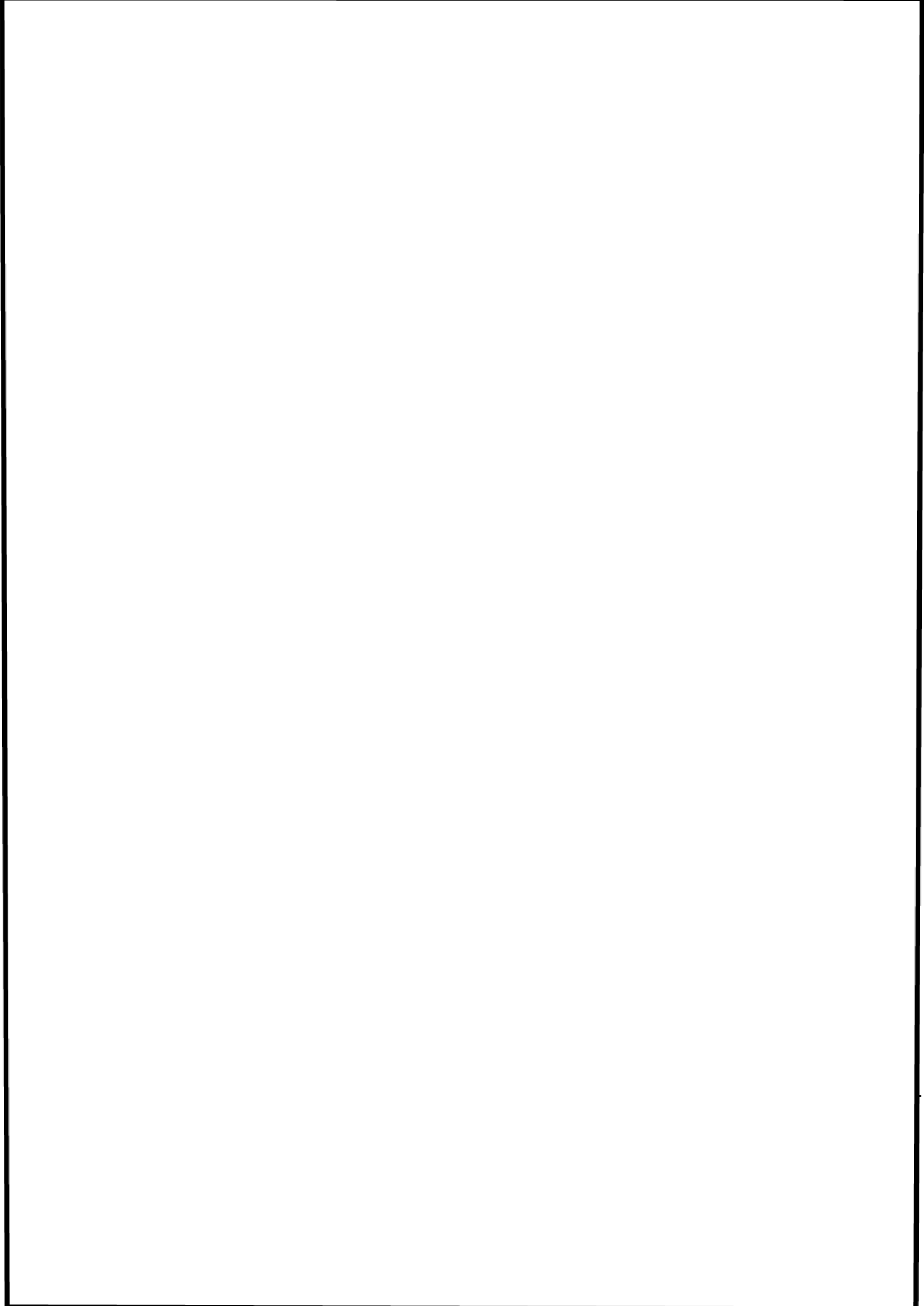


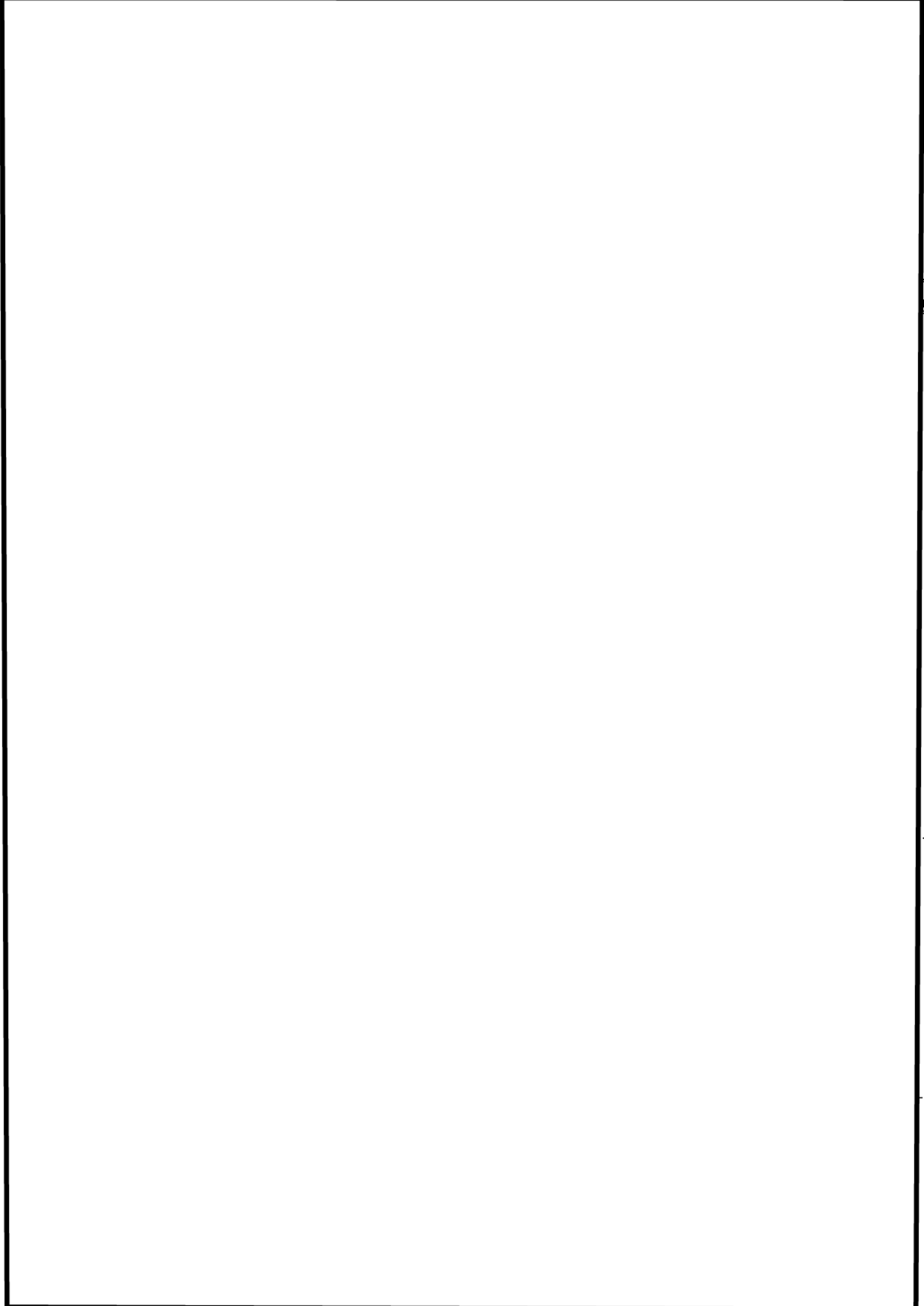


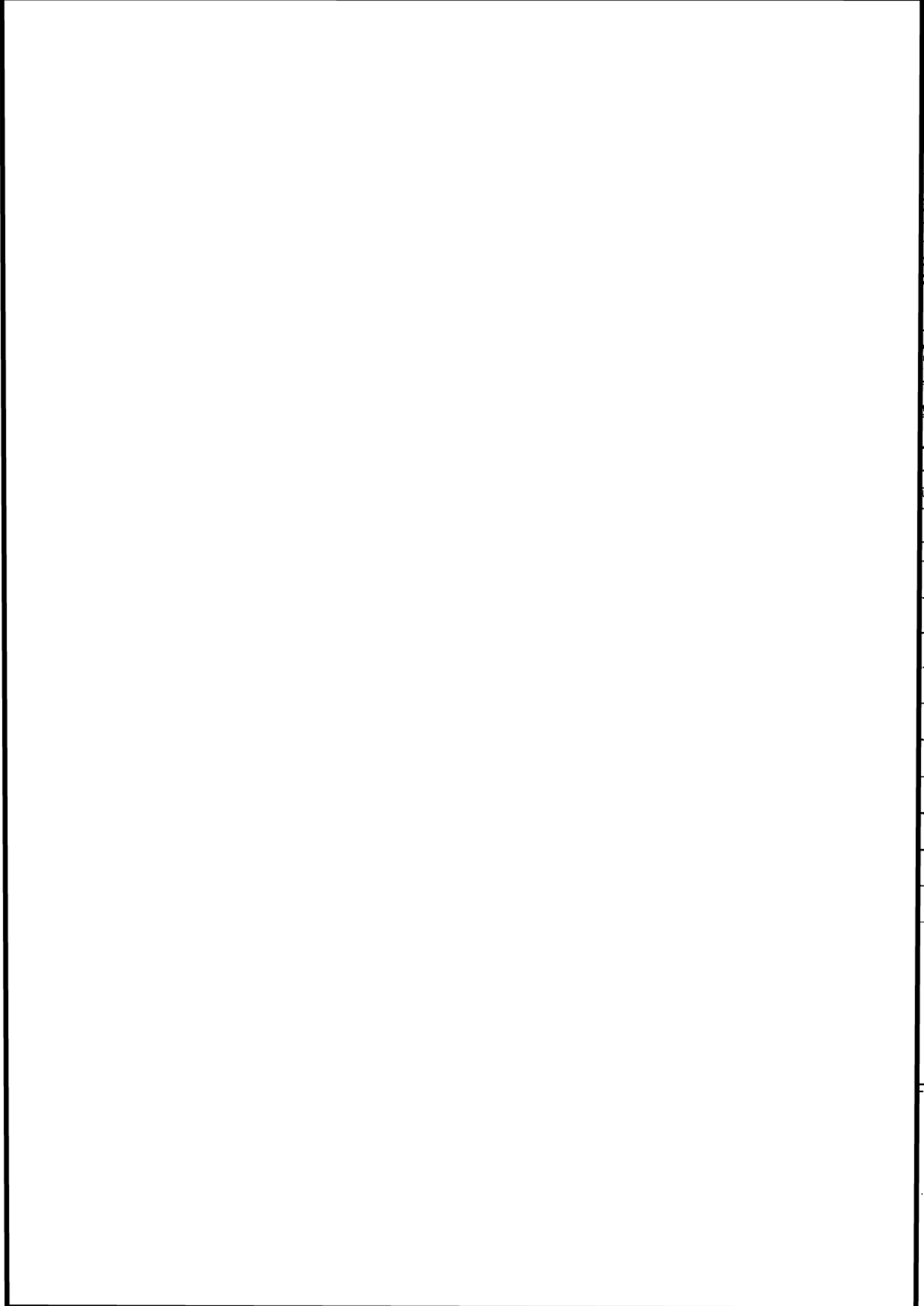


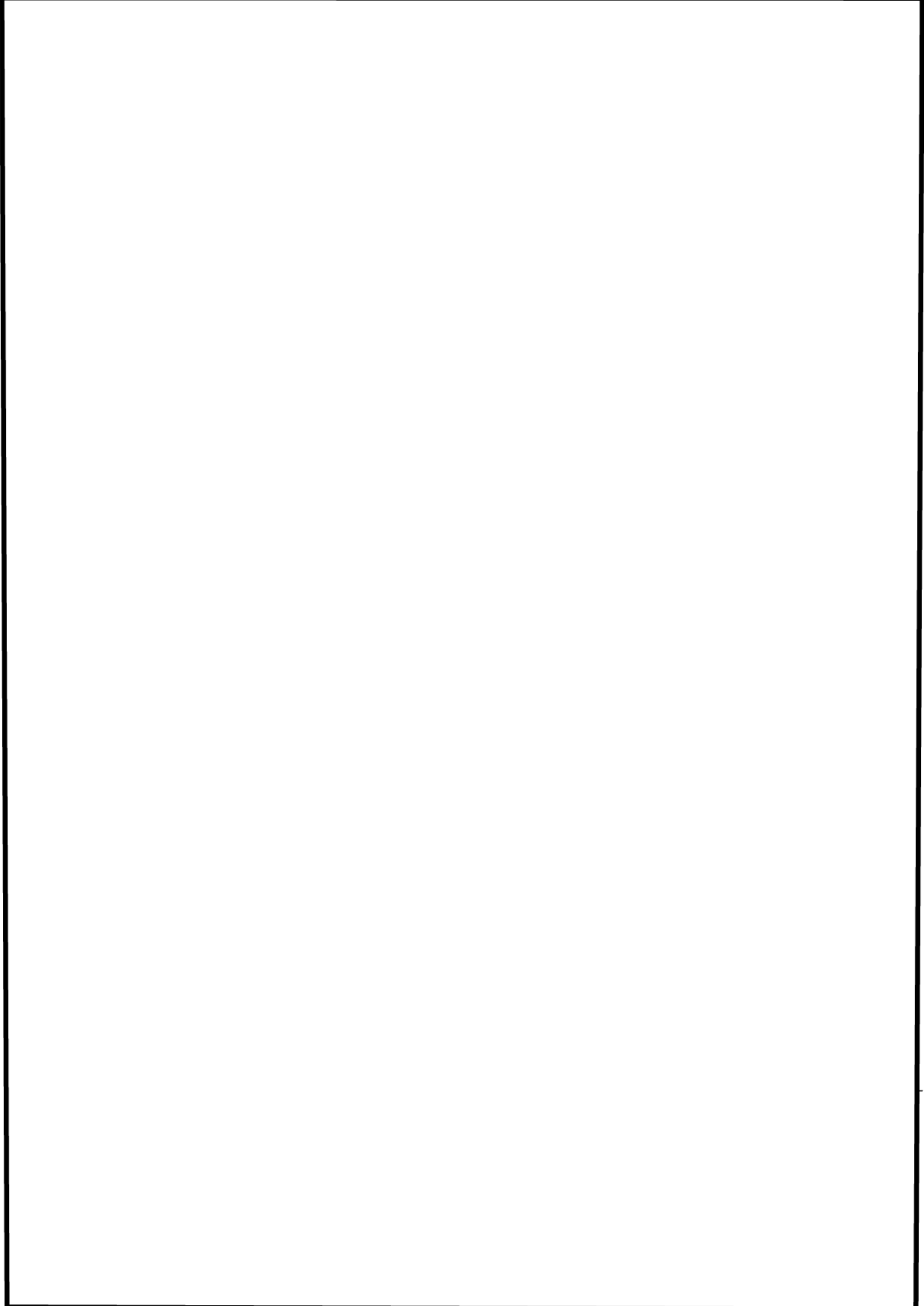


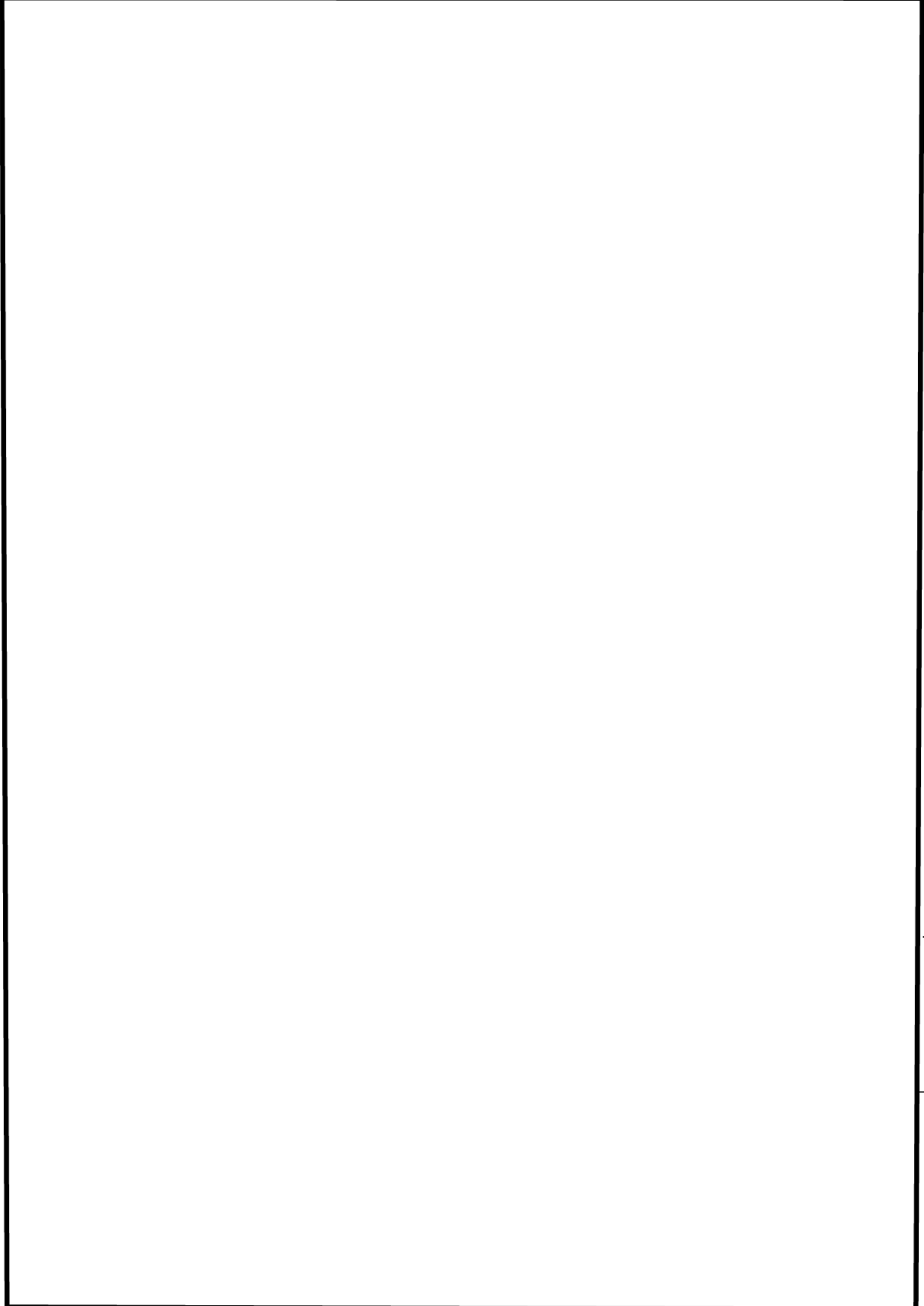
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100

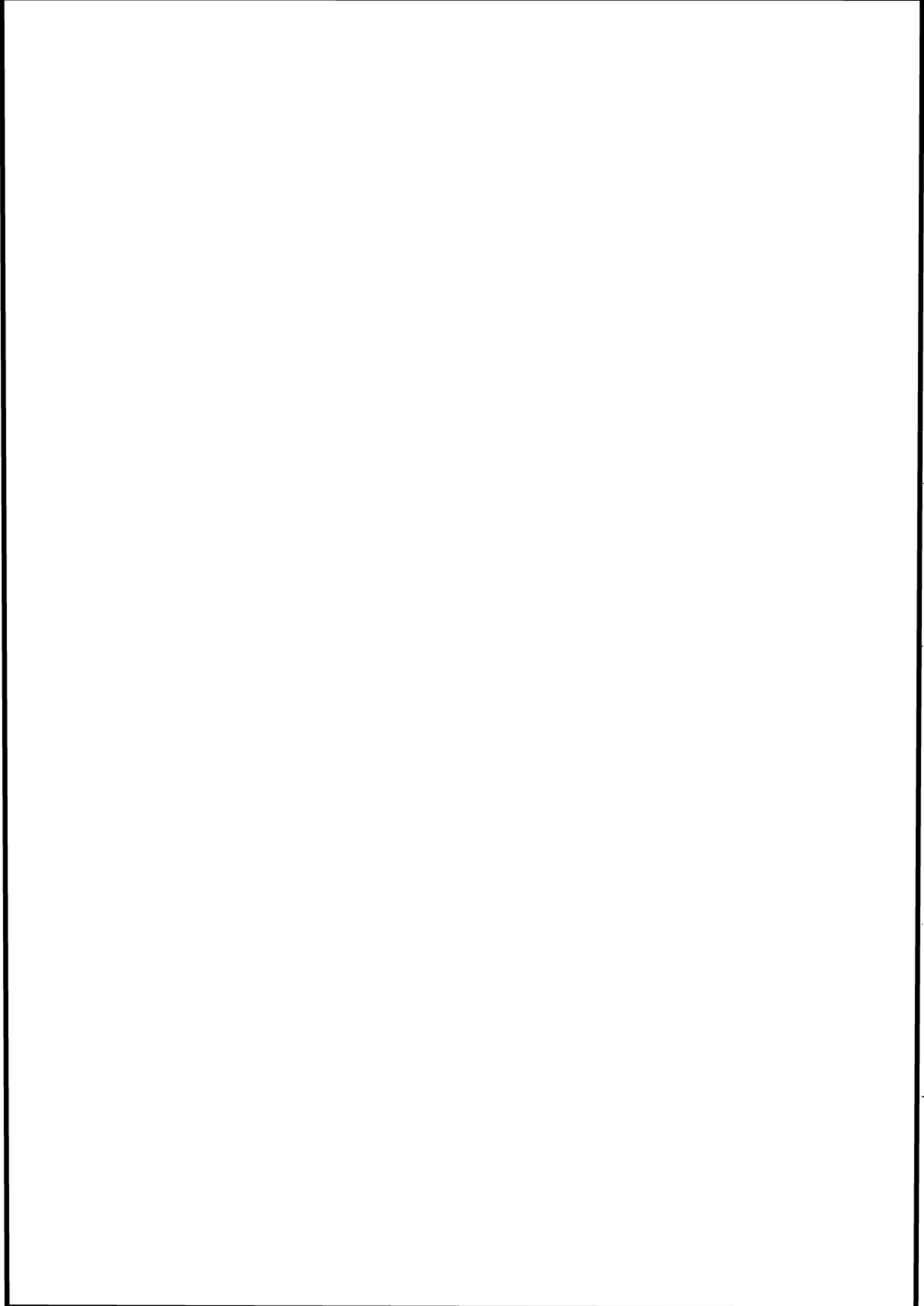


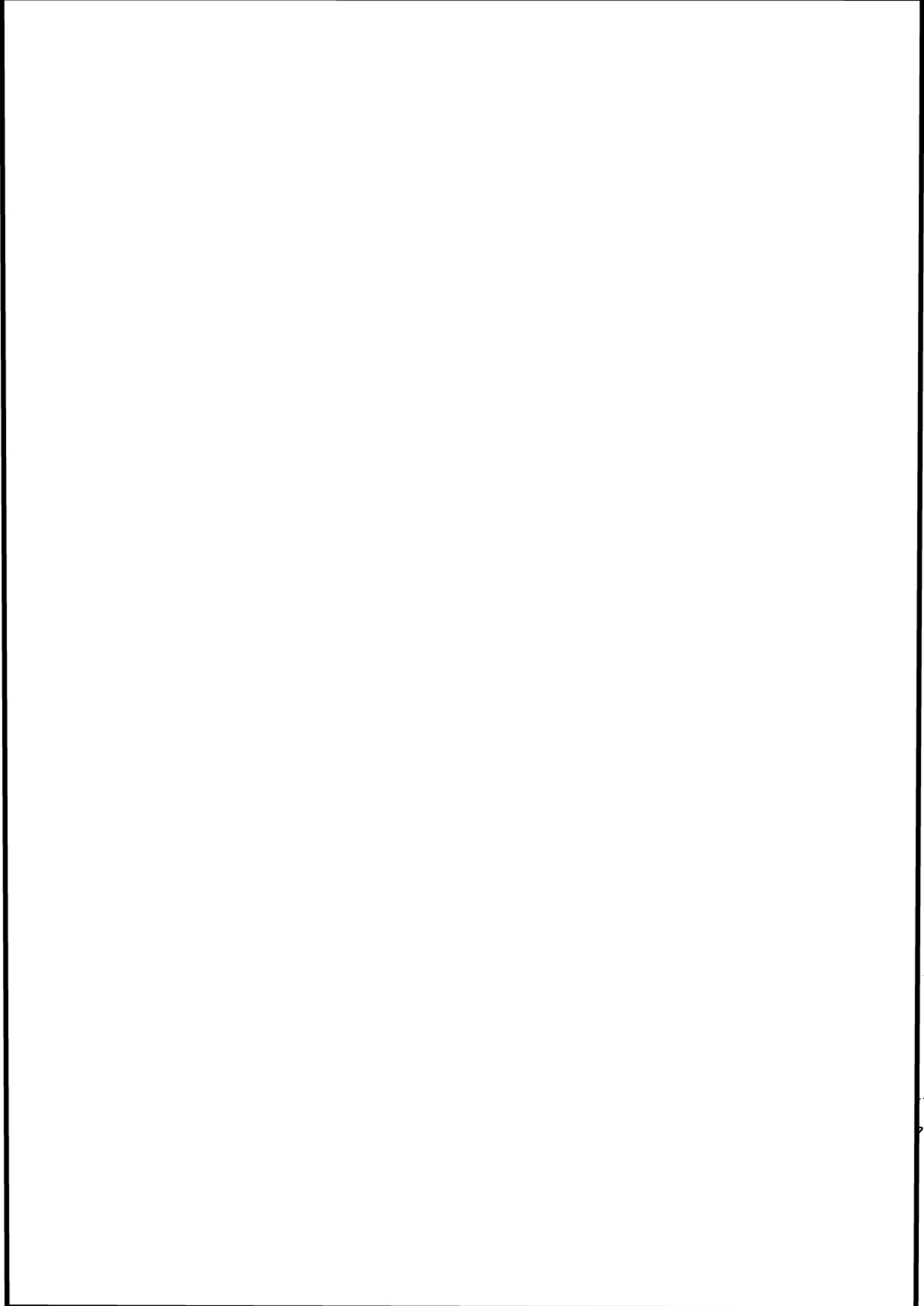


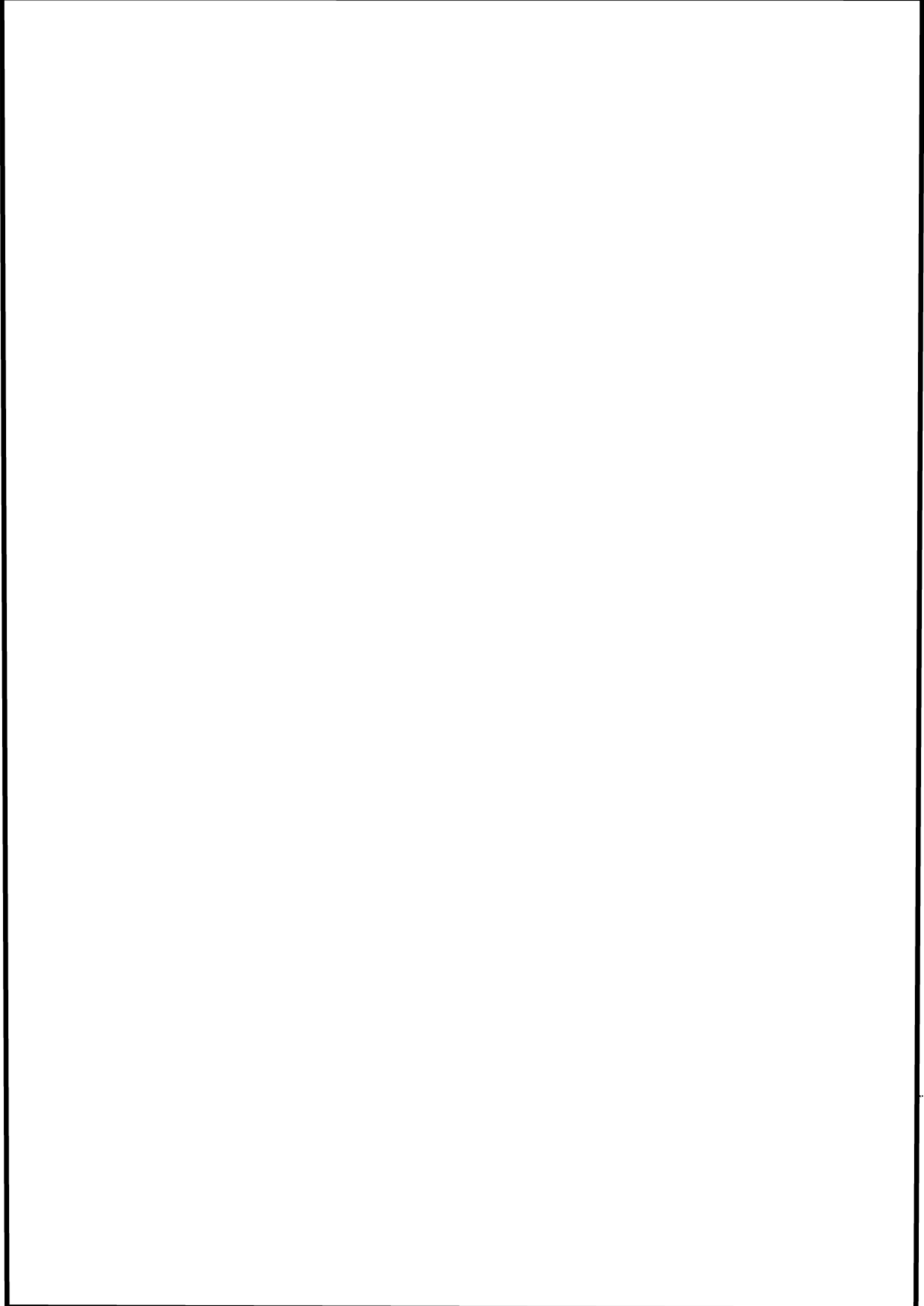


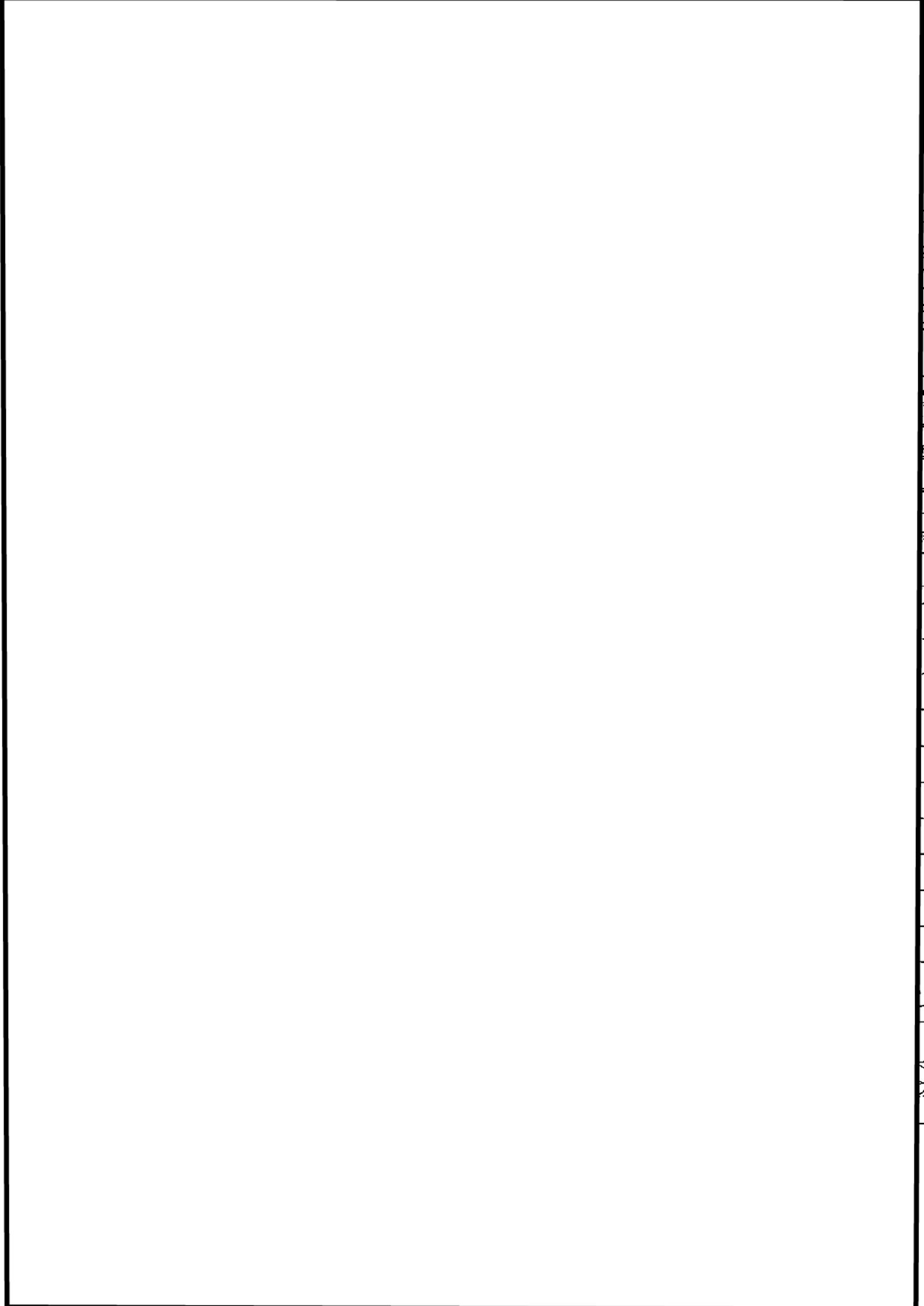


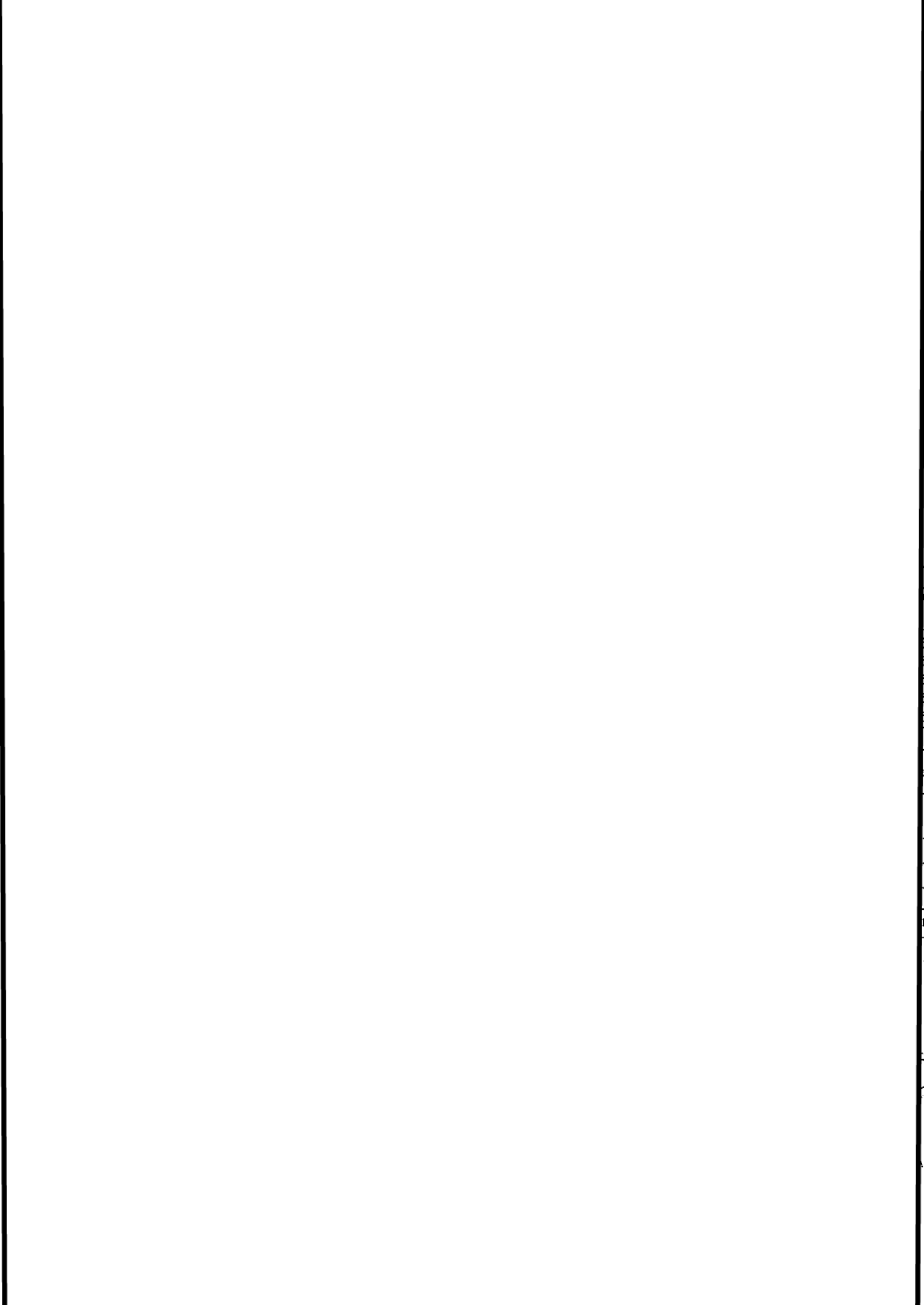




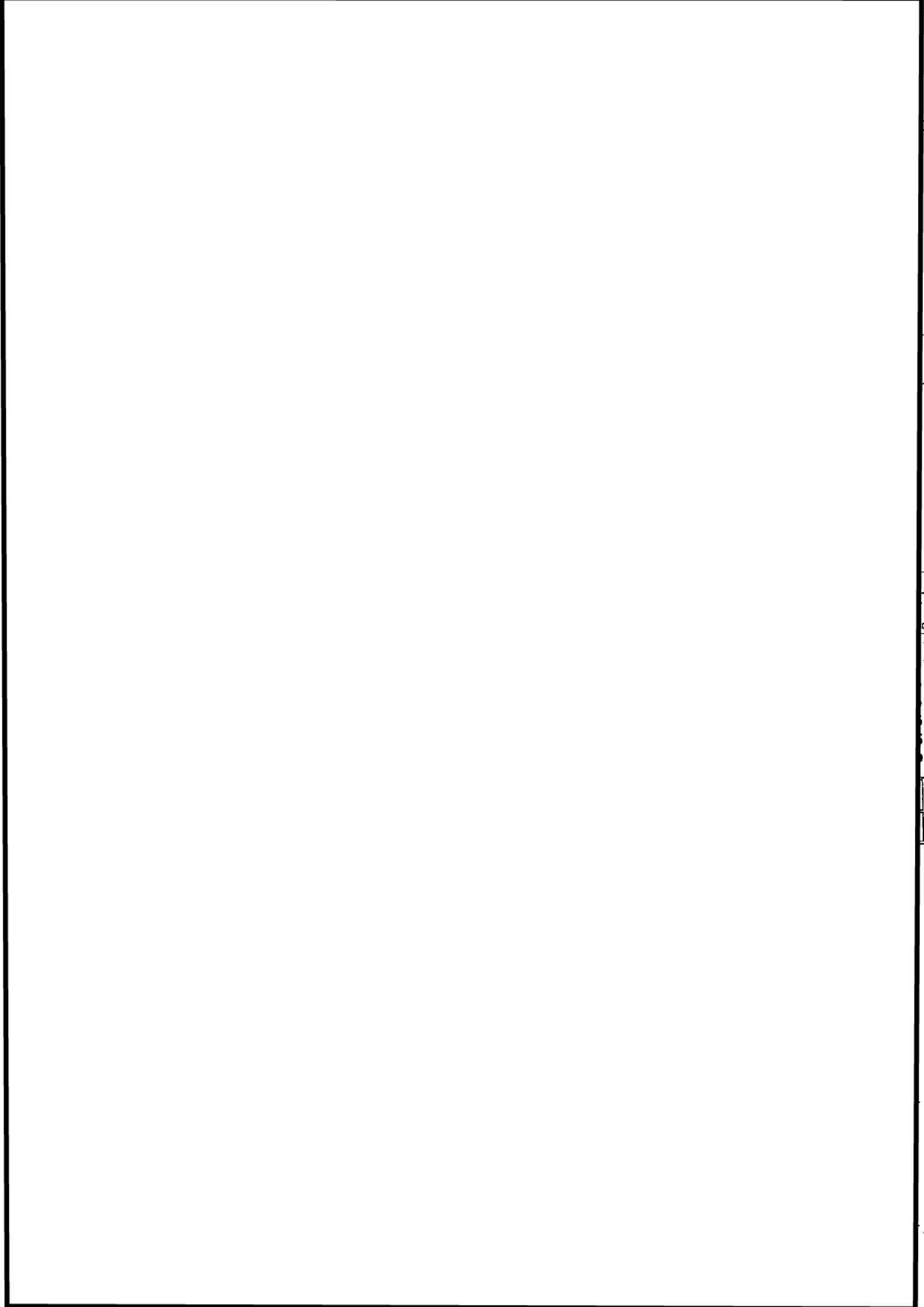


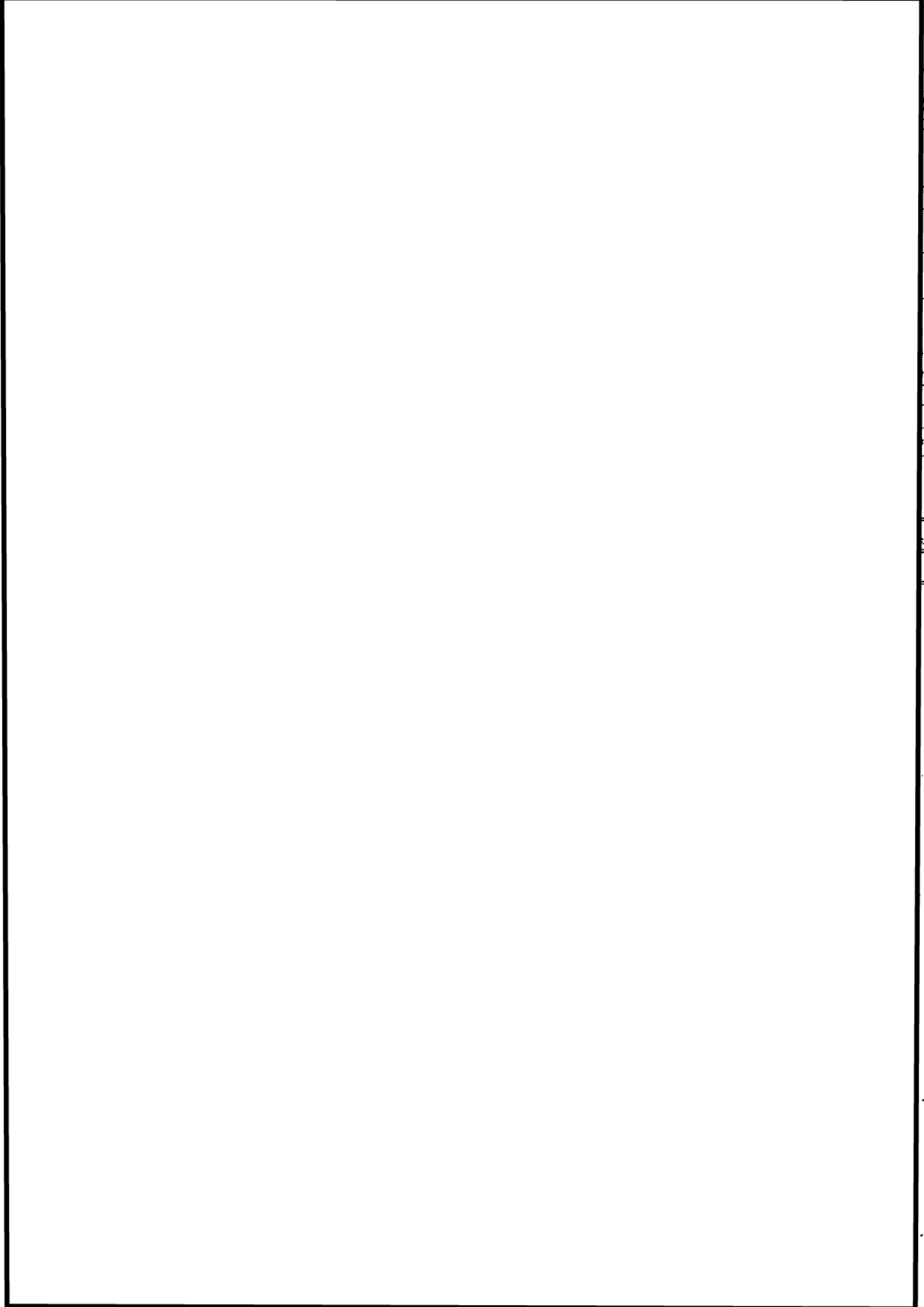


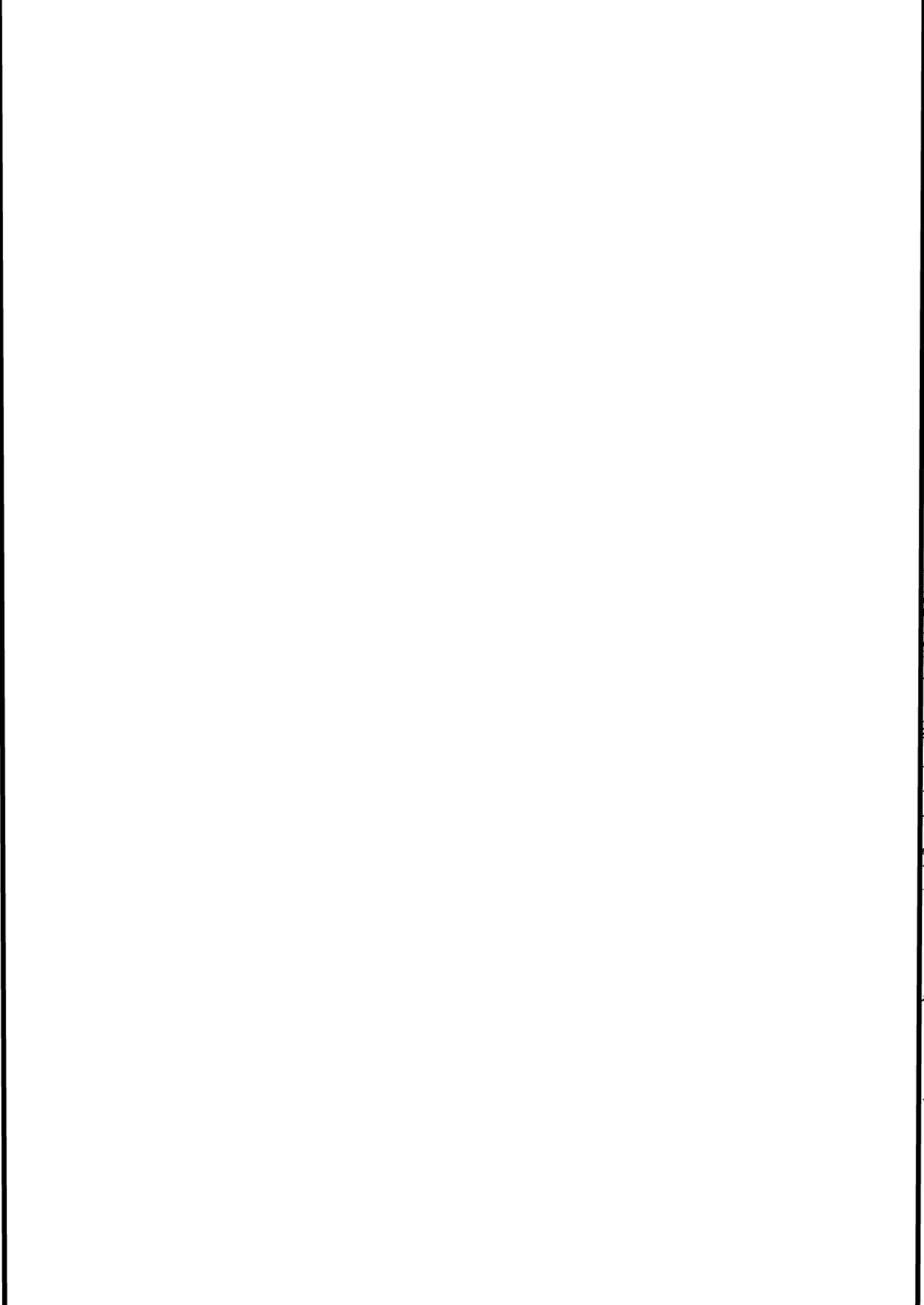


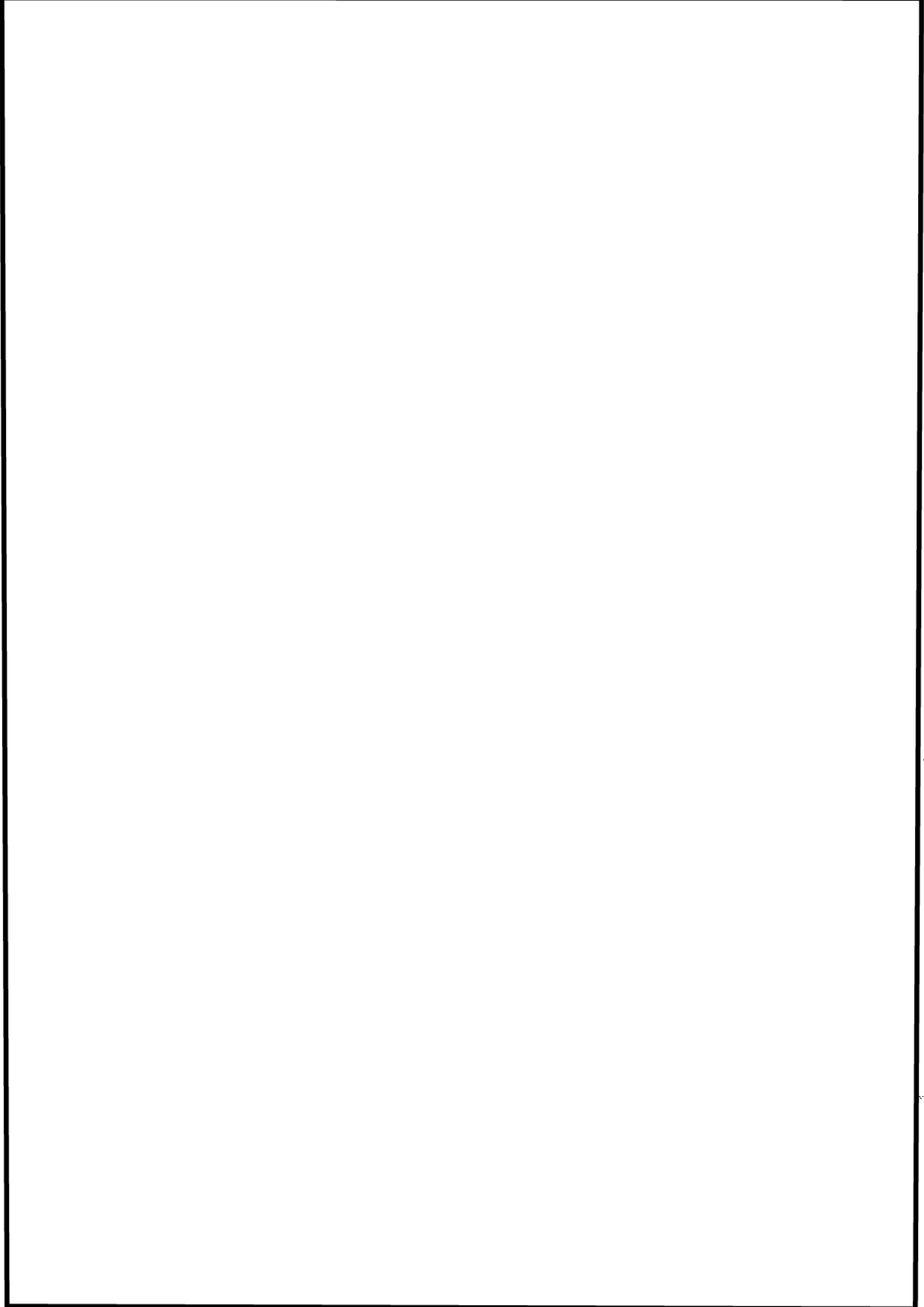


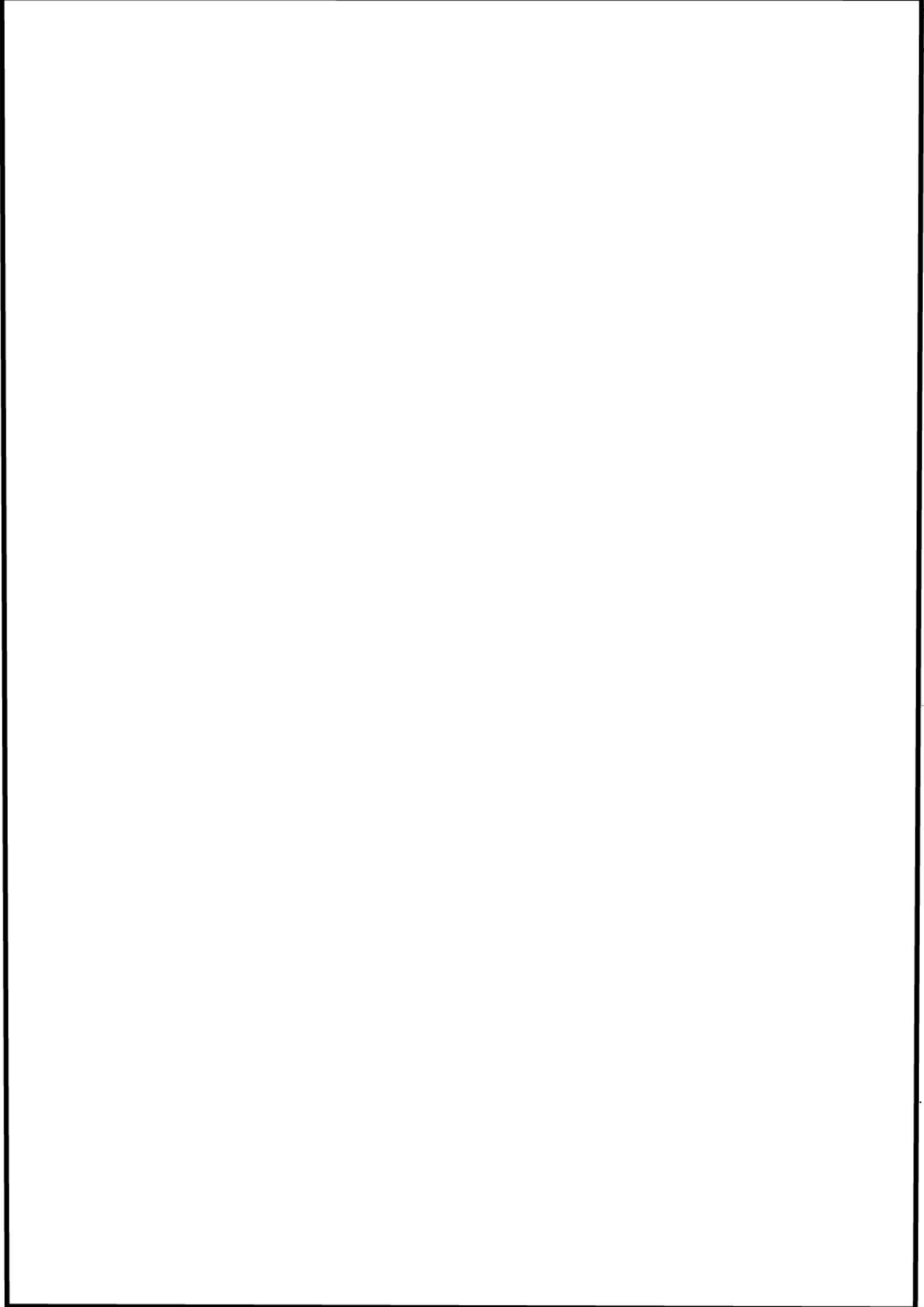
0
E
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99

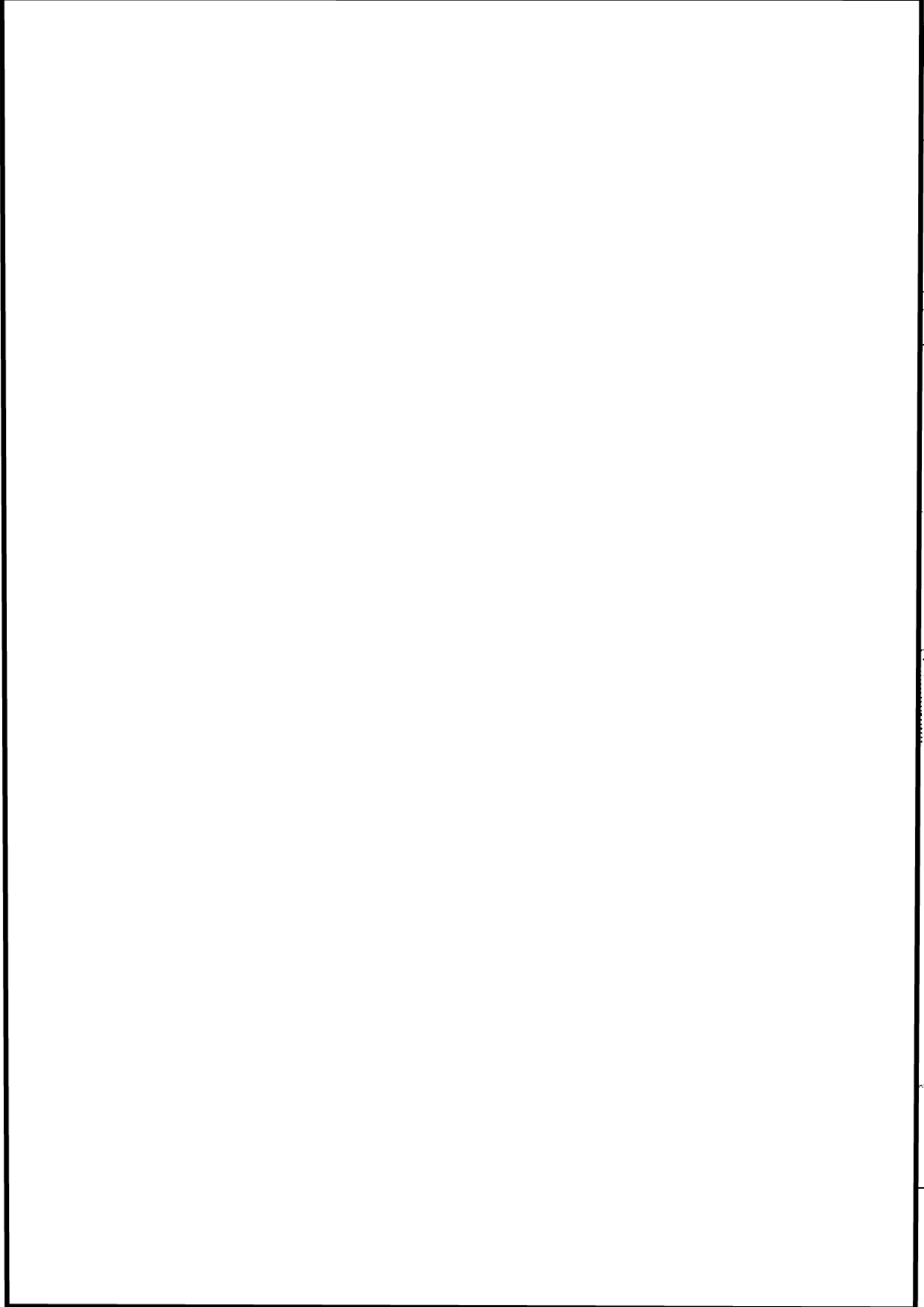


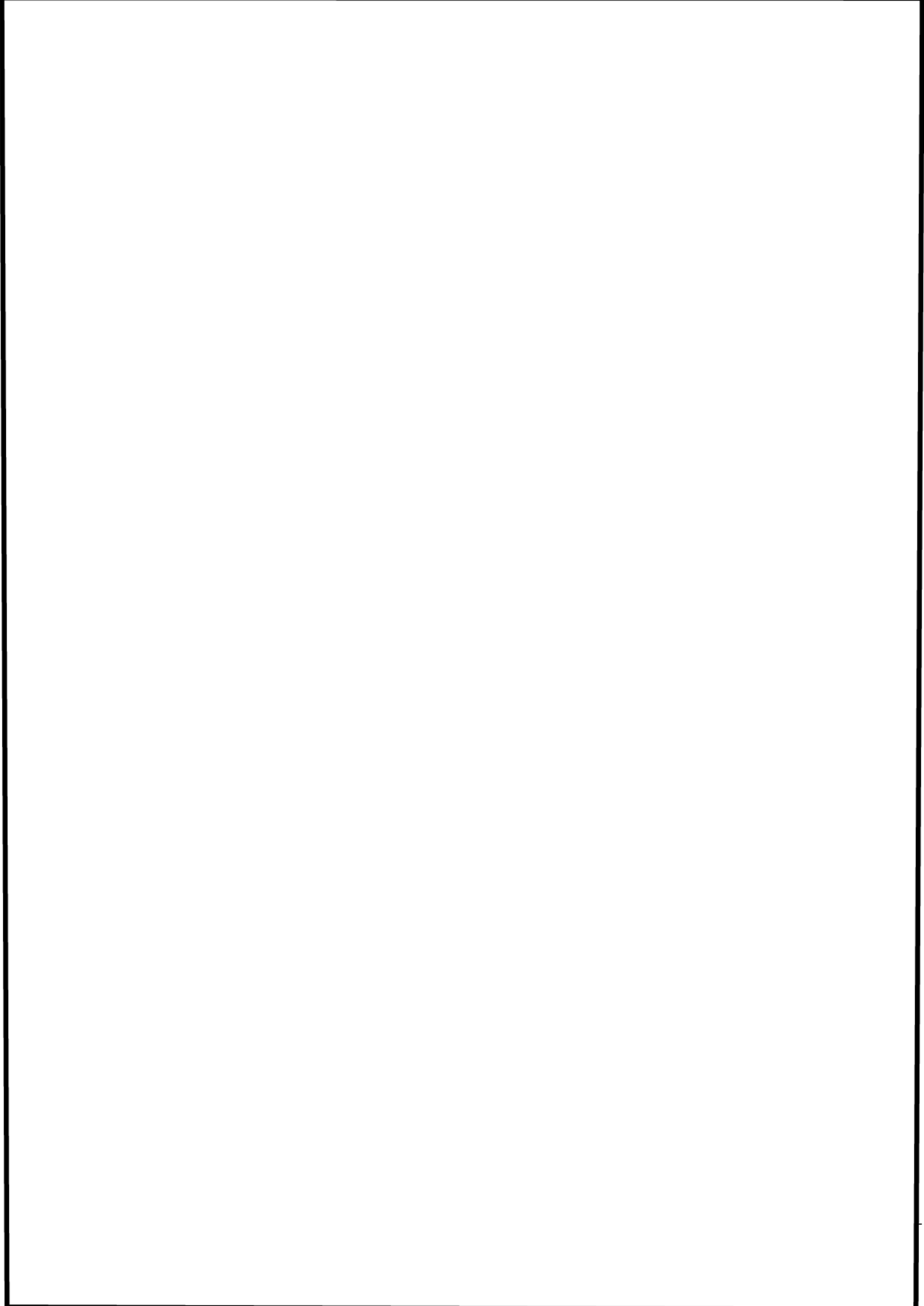


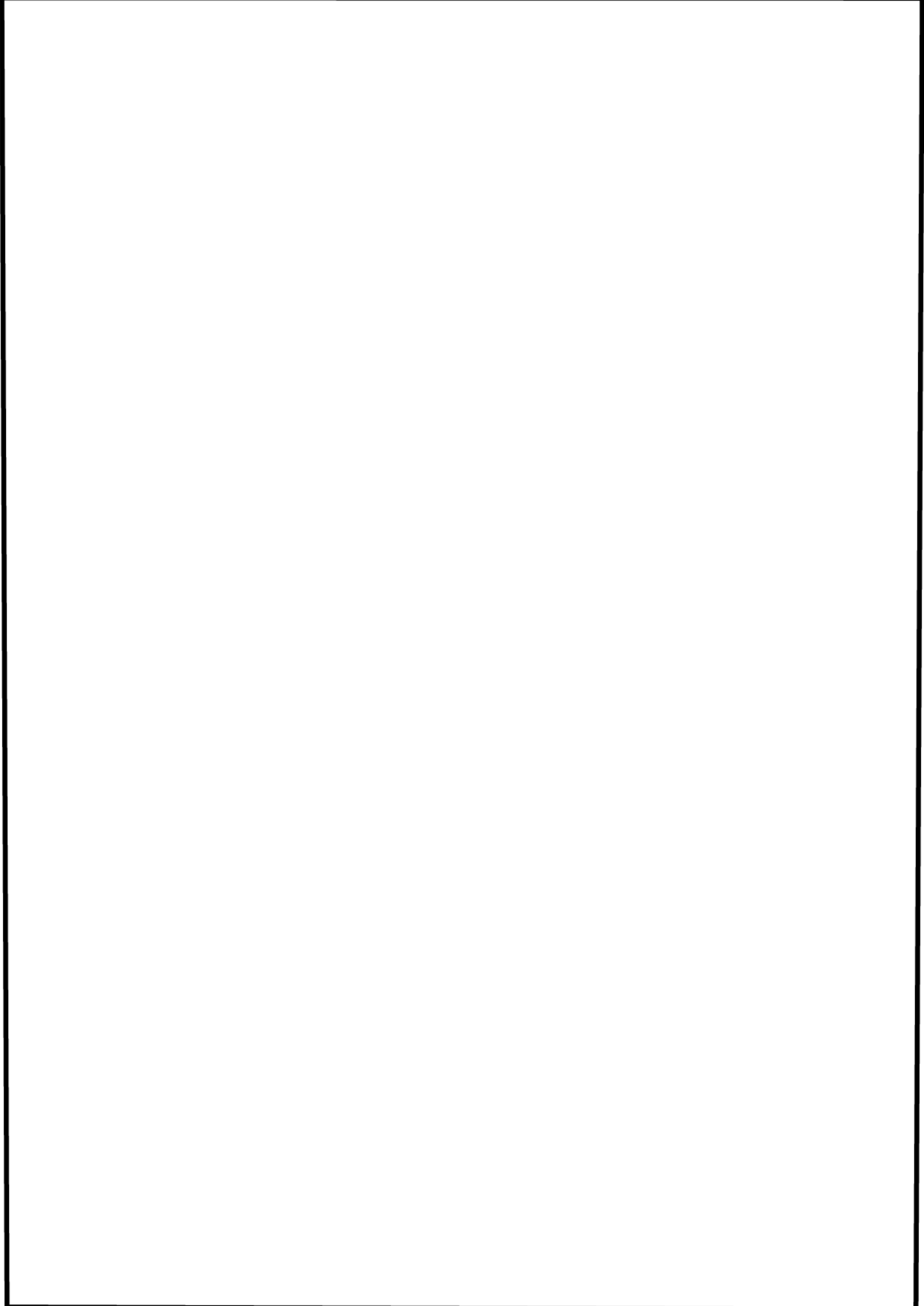


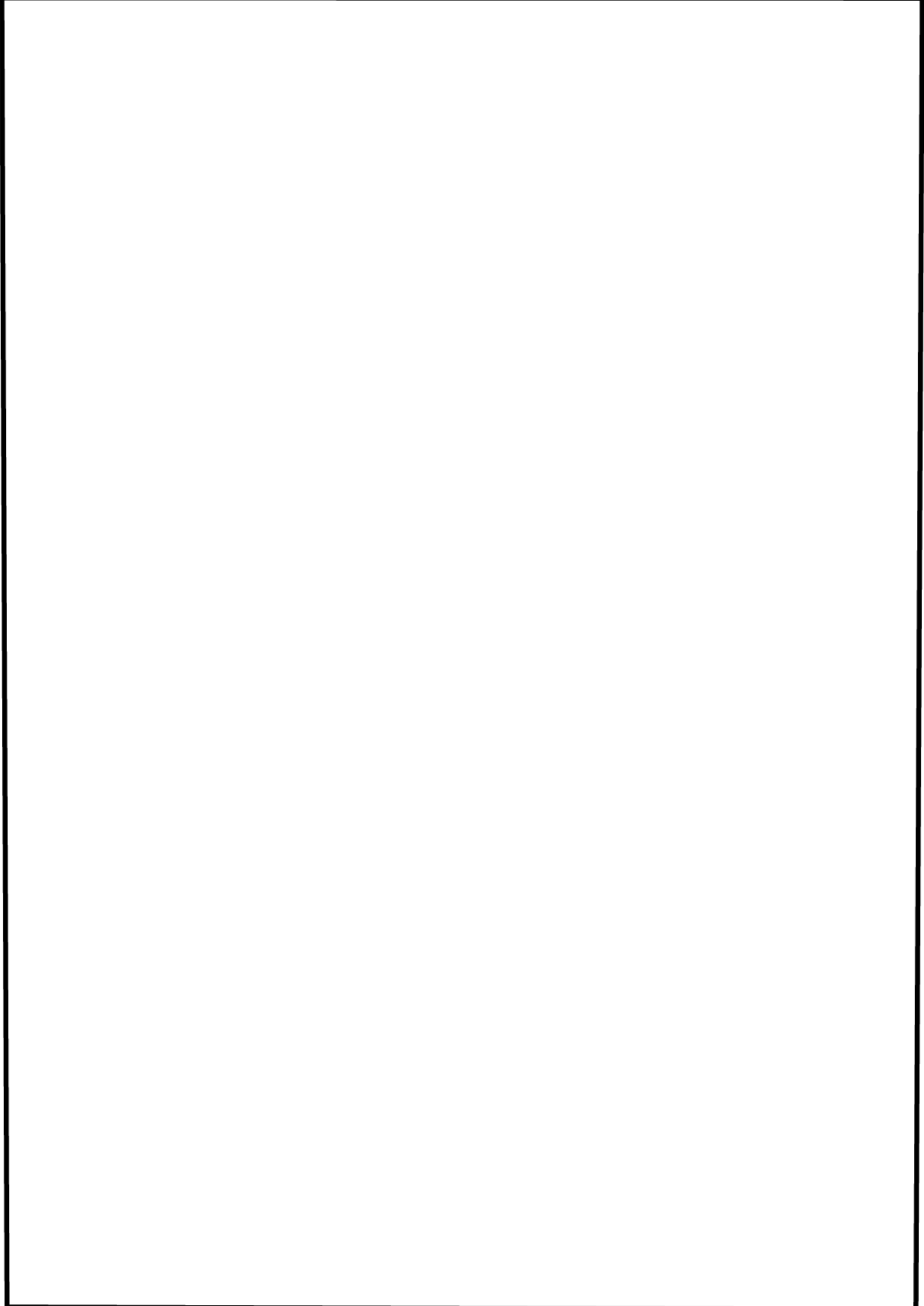


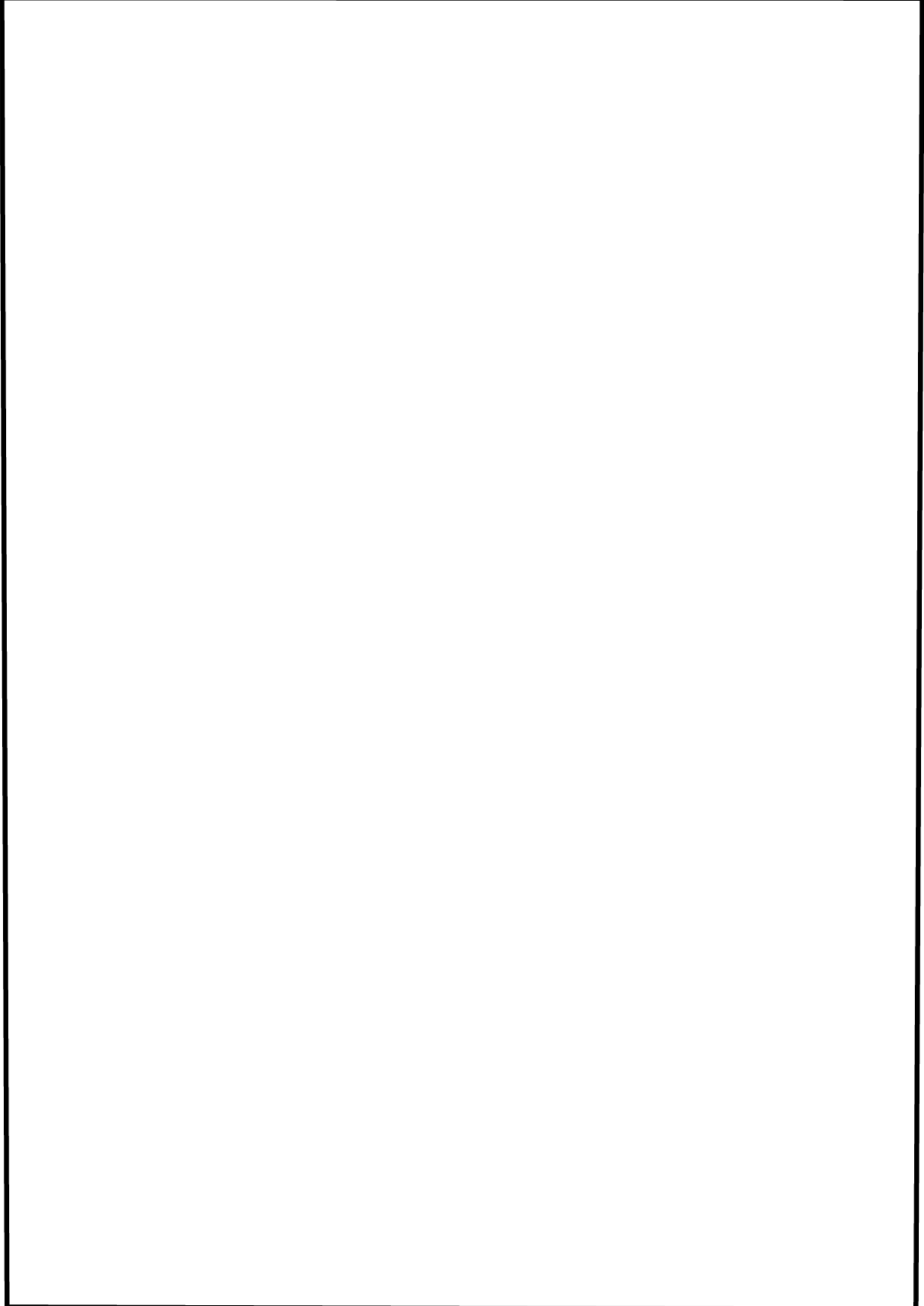


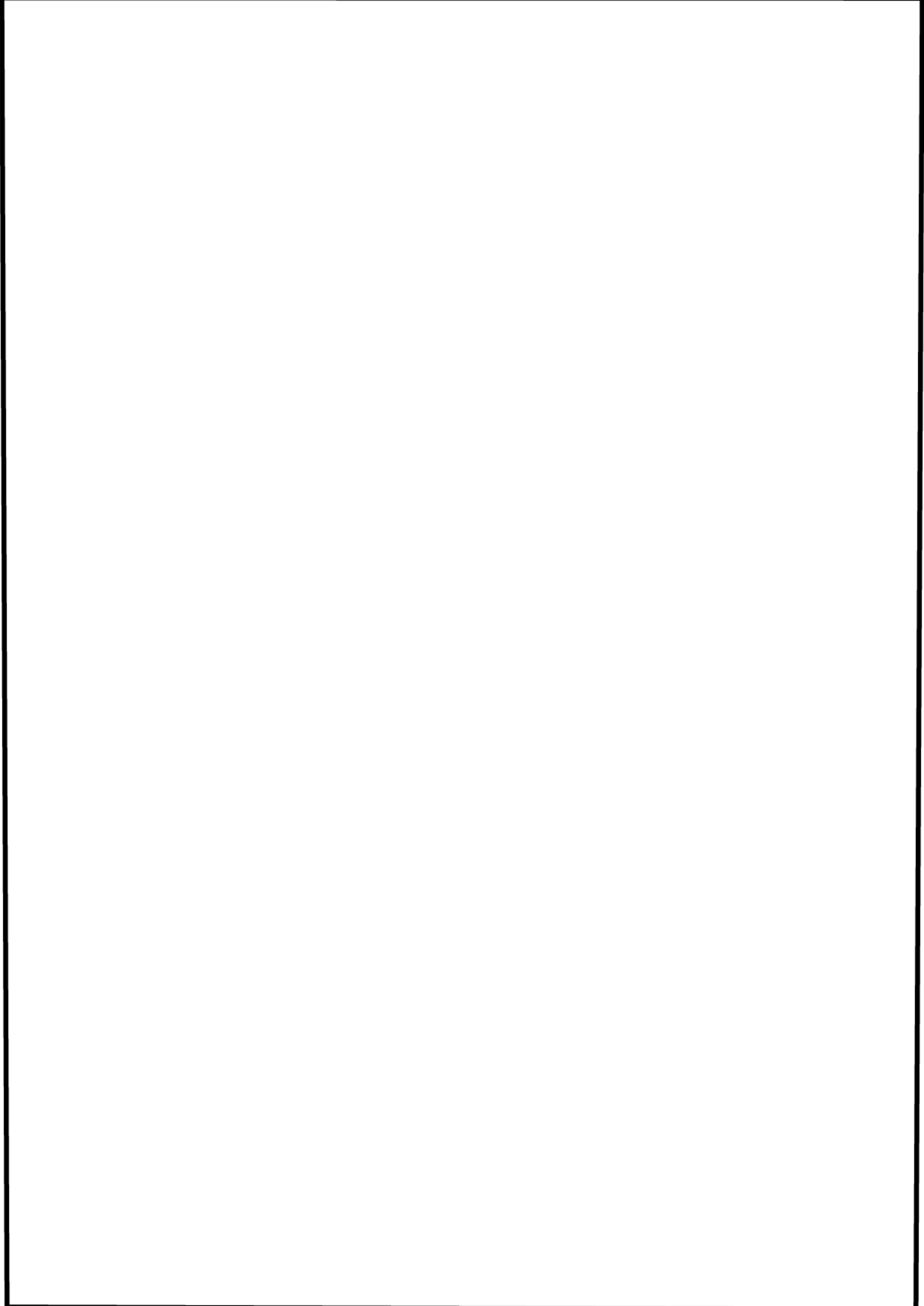


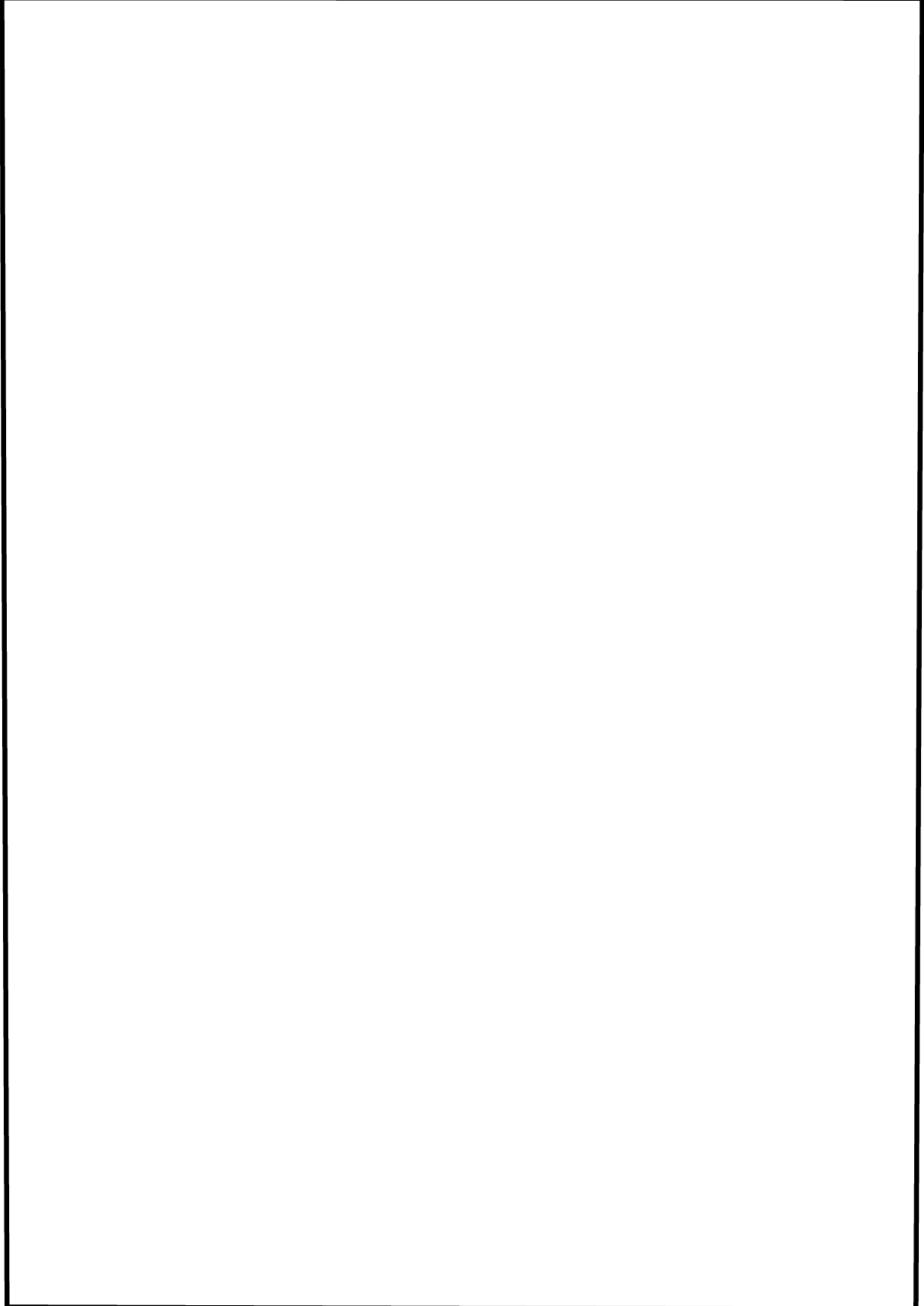


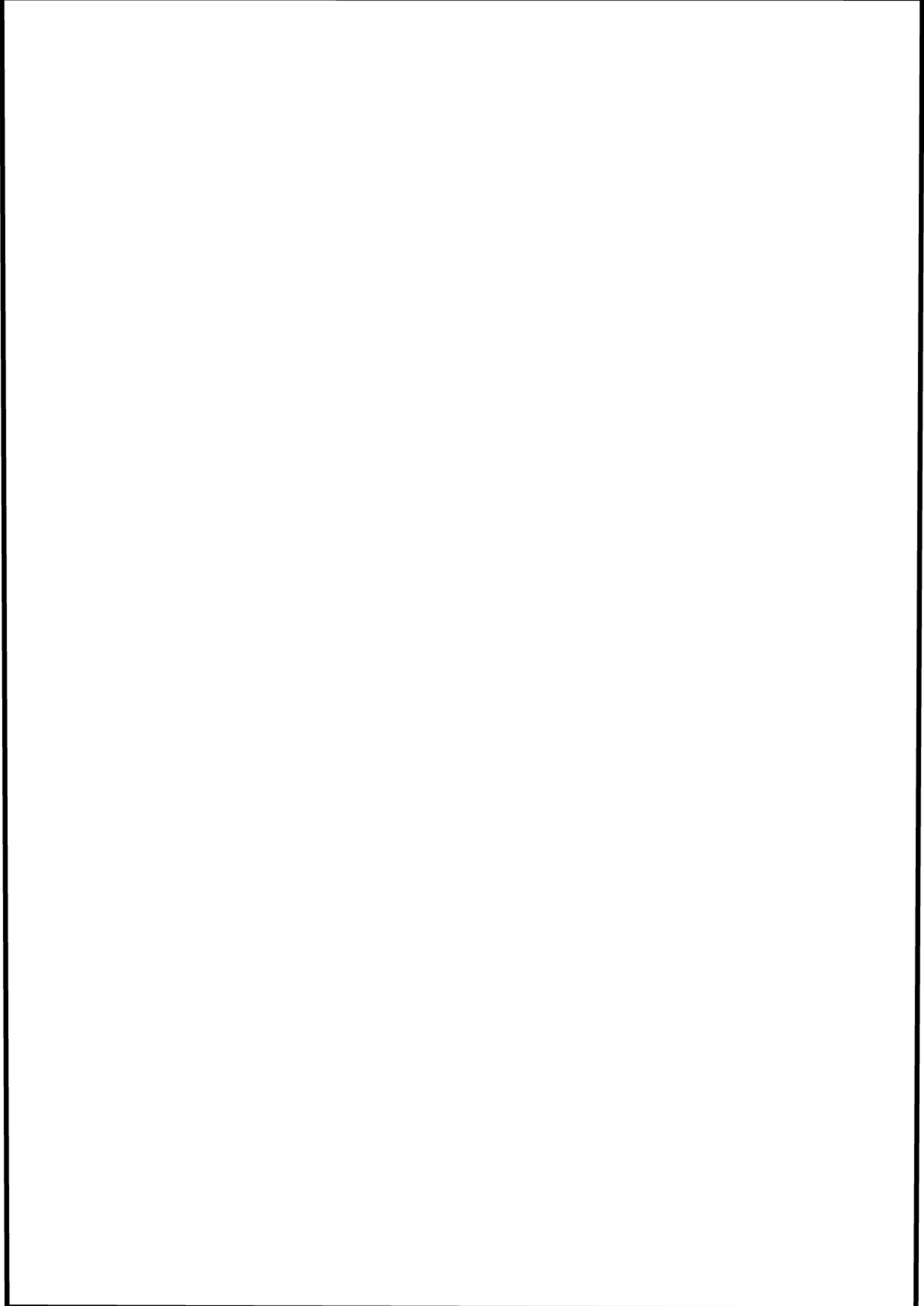


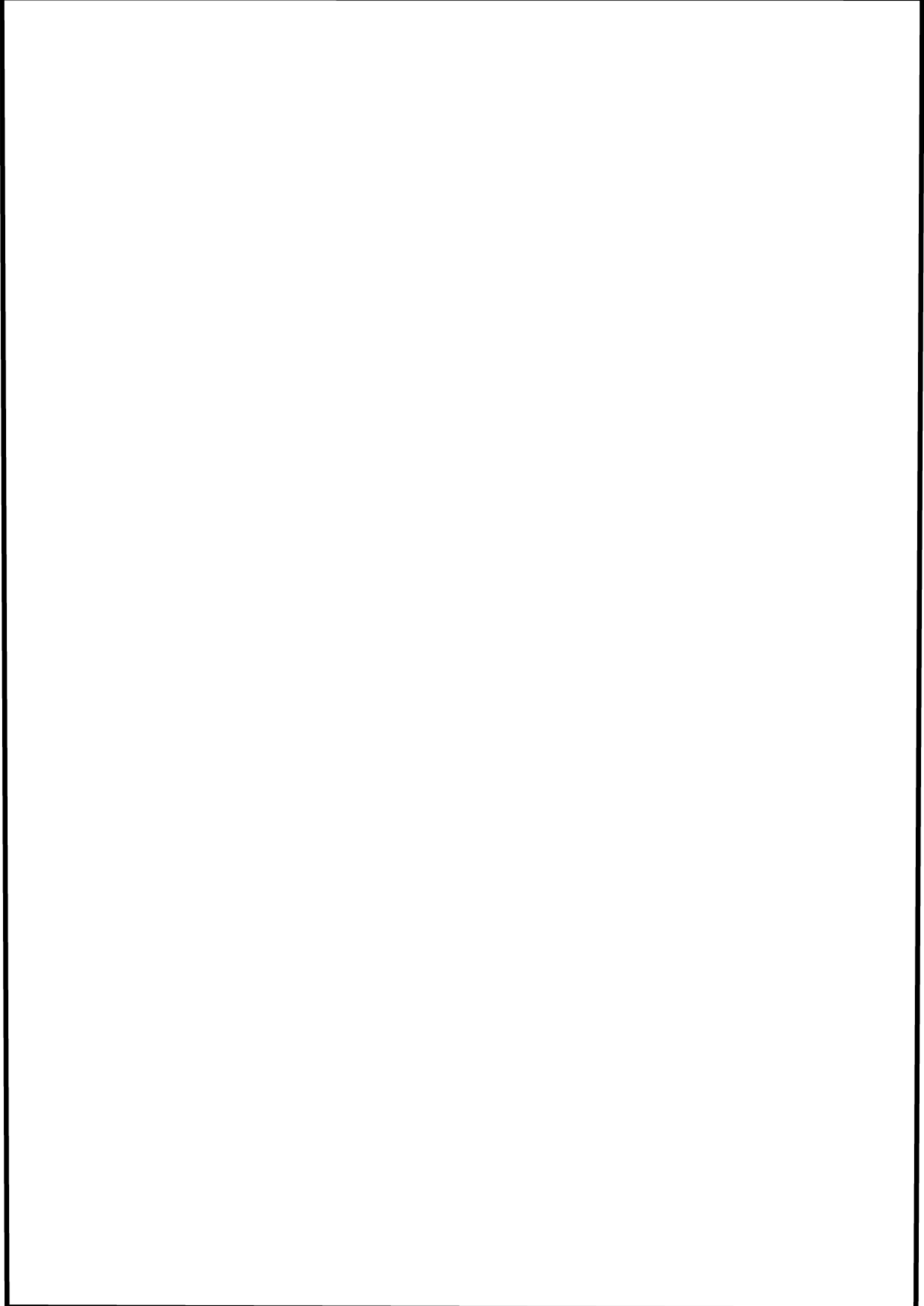


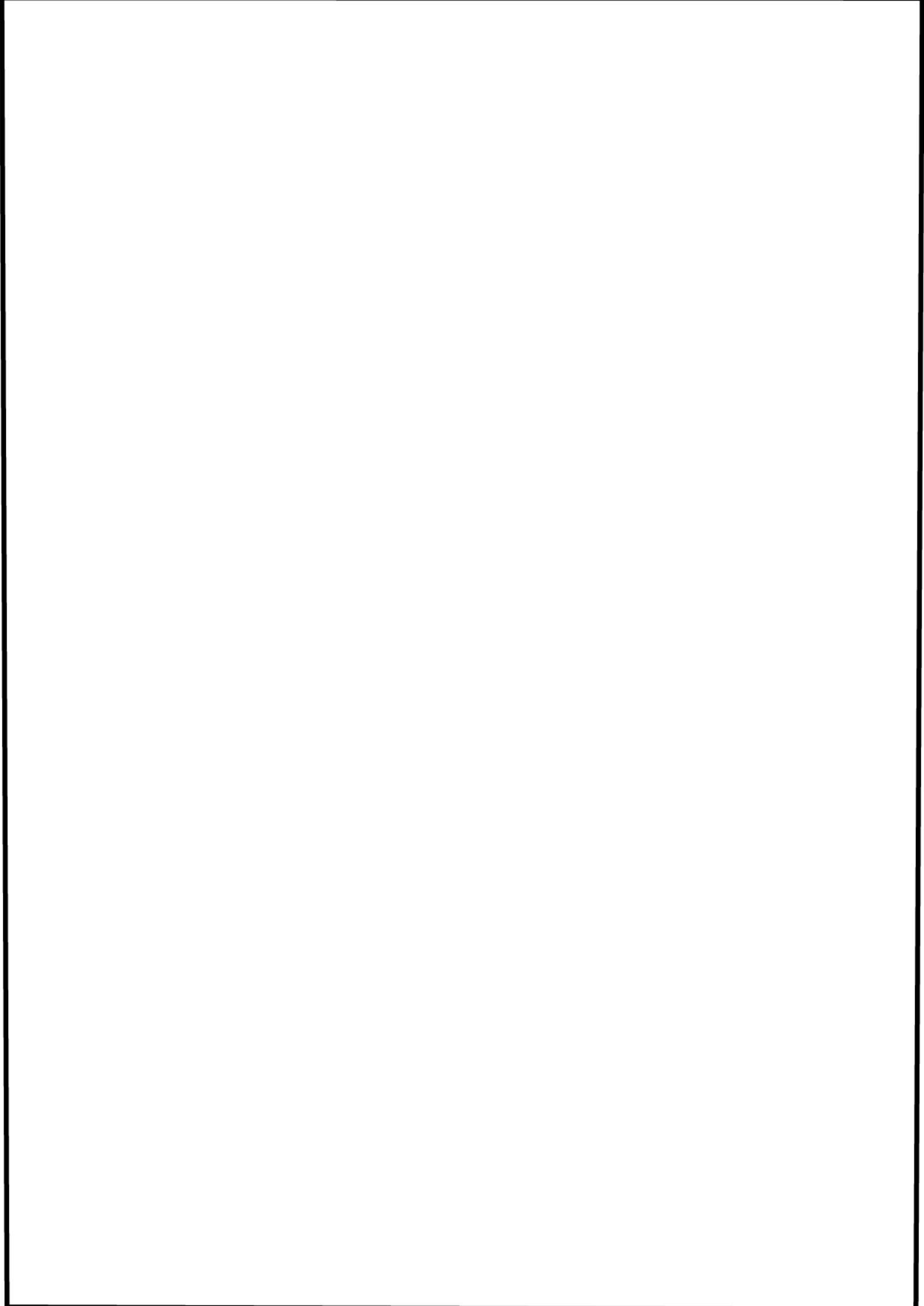


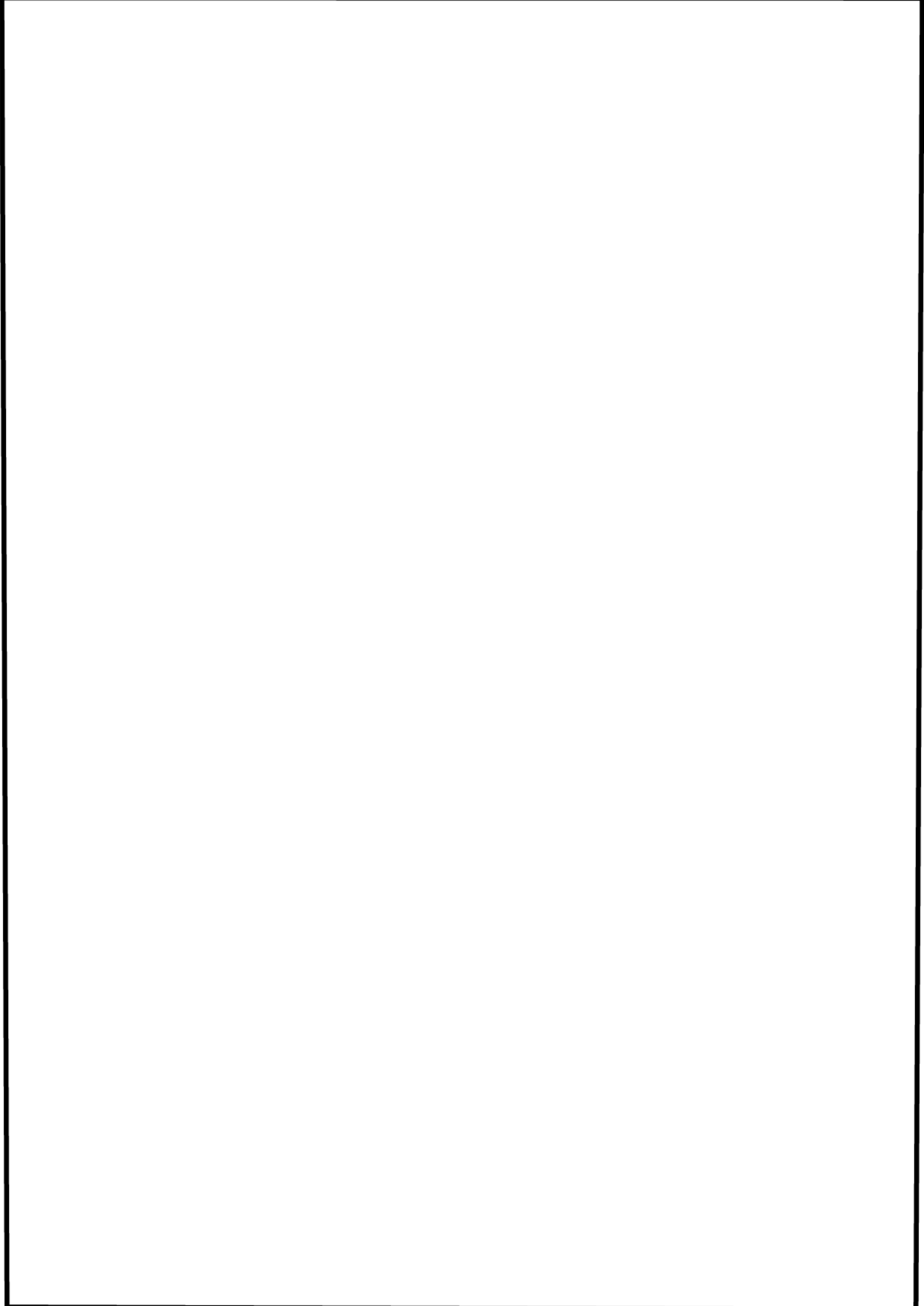


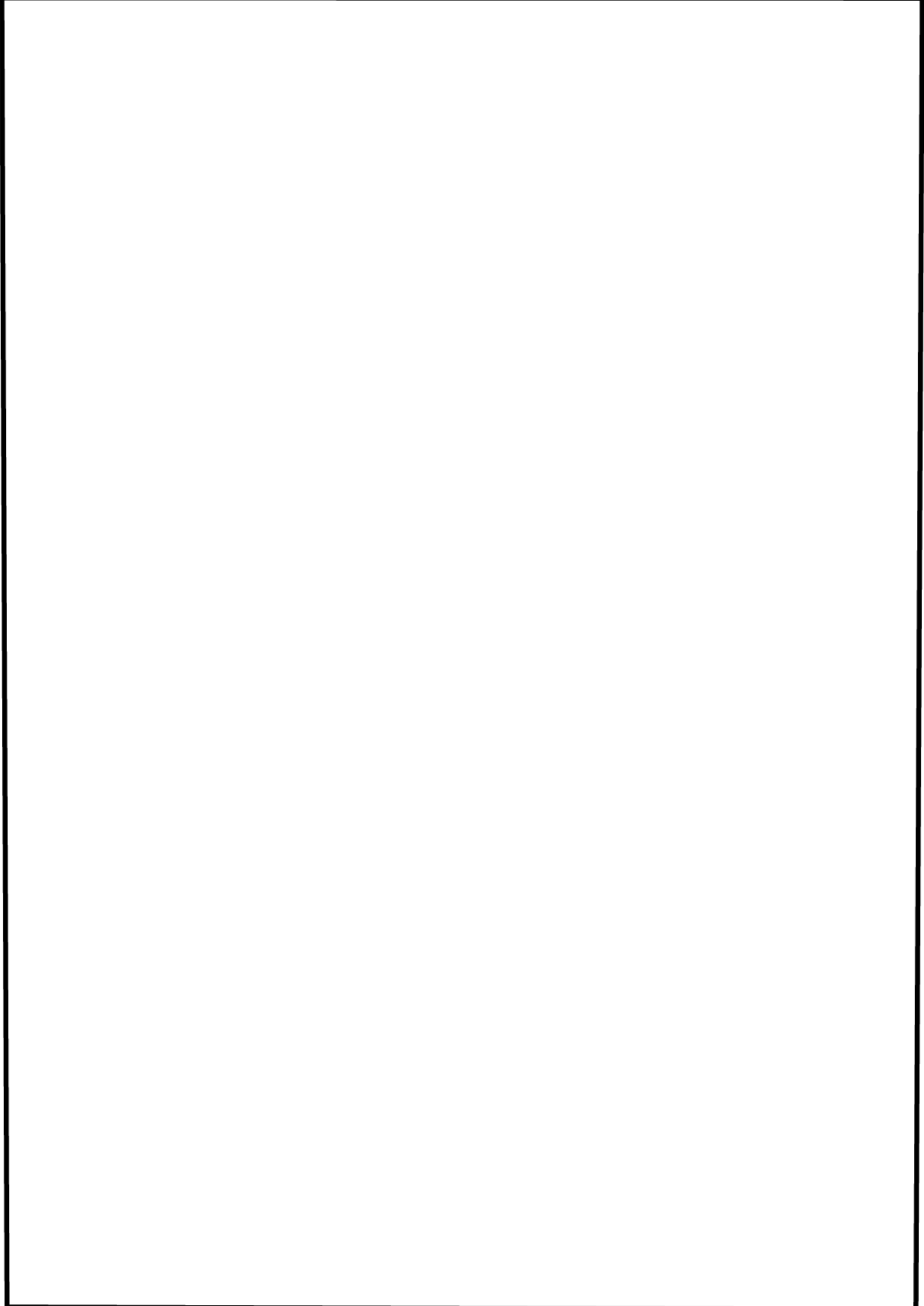


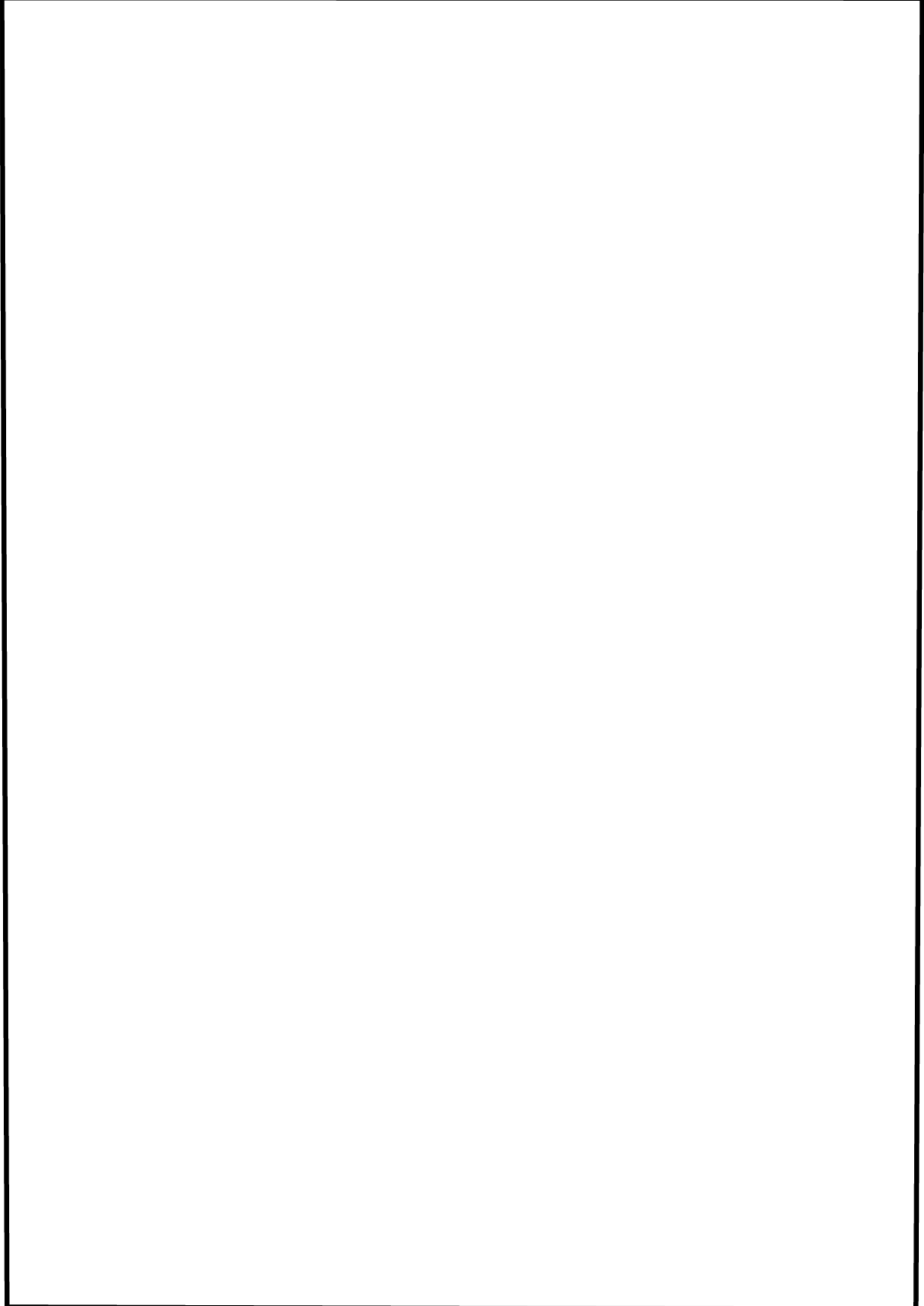


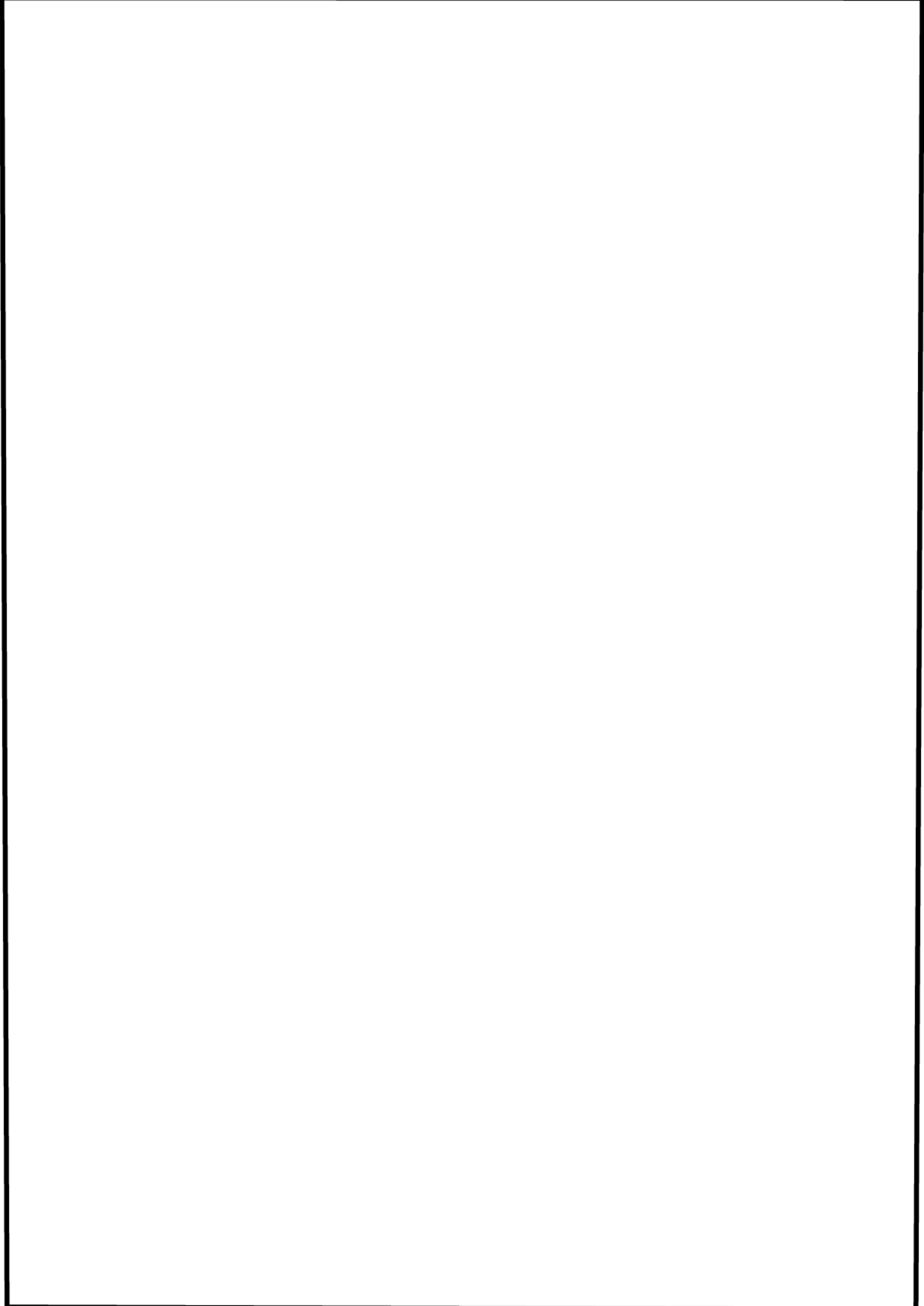


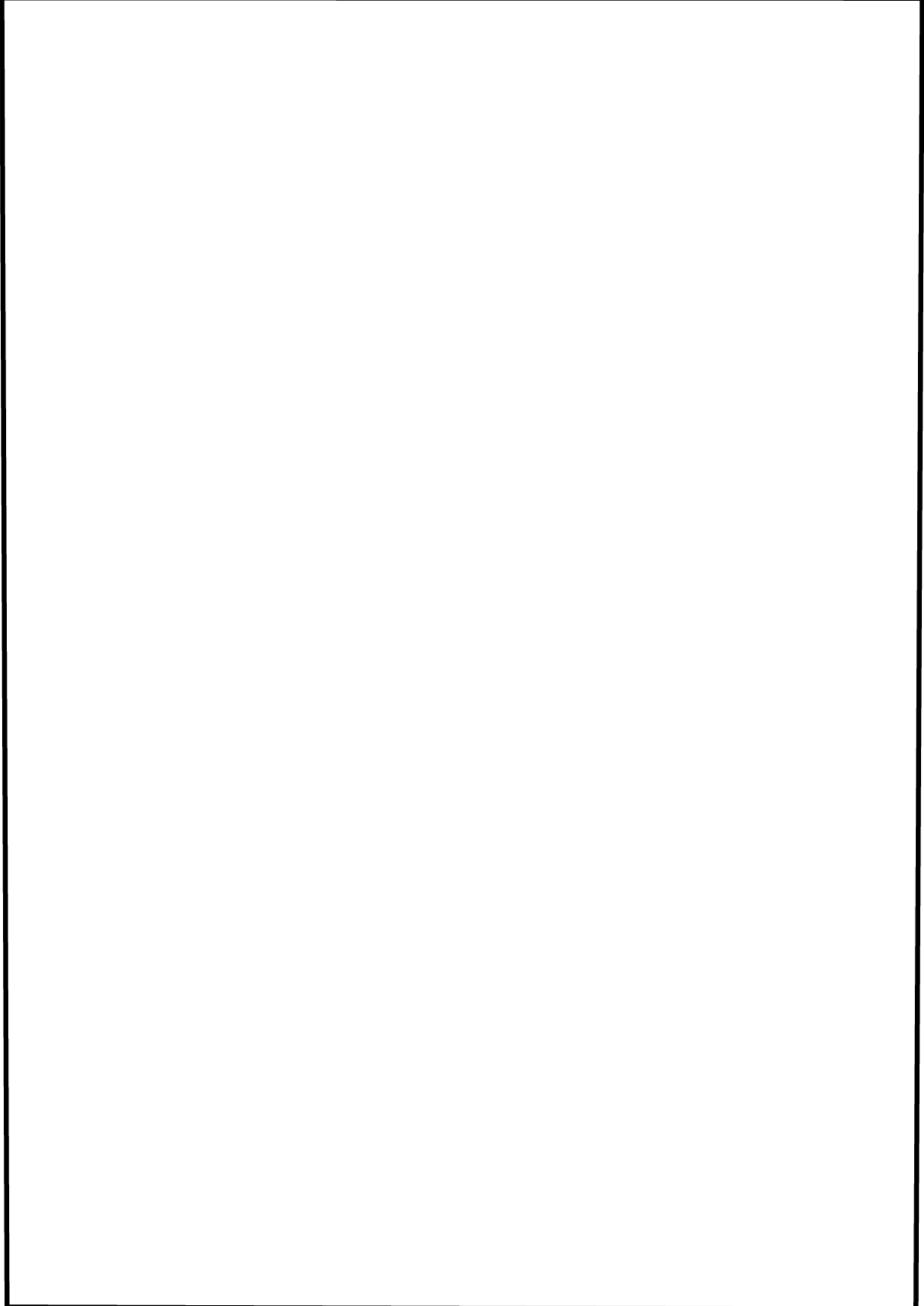


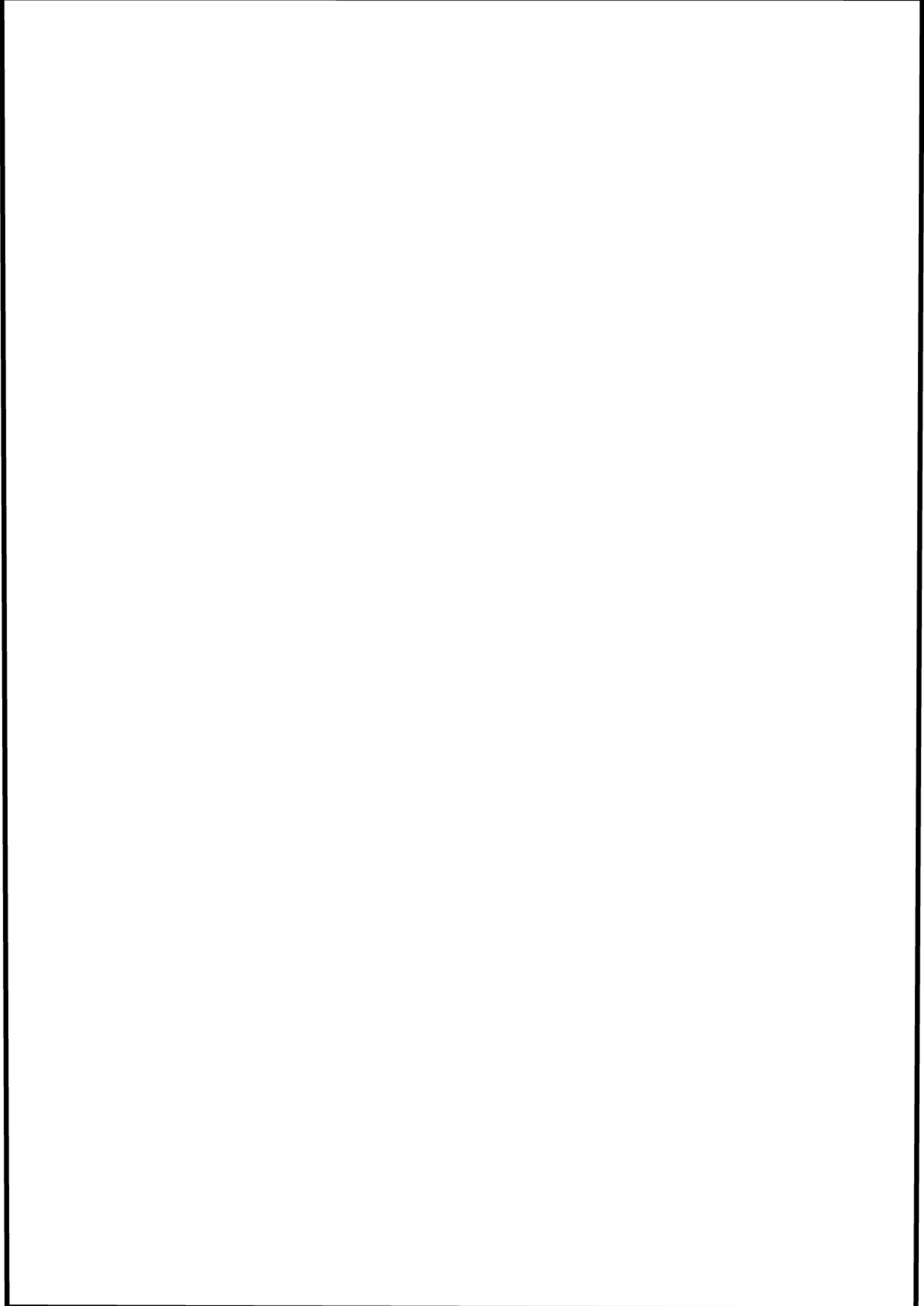


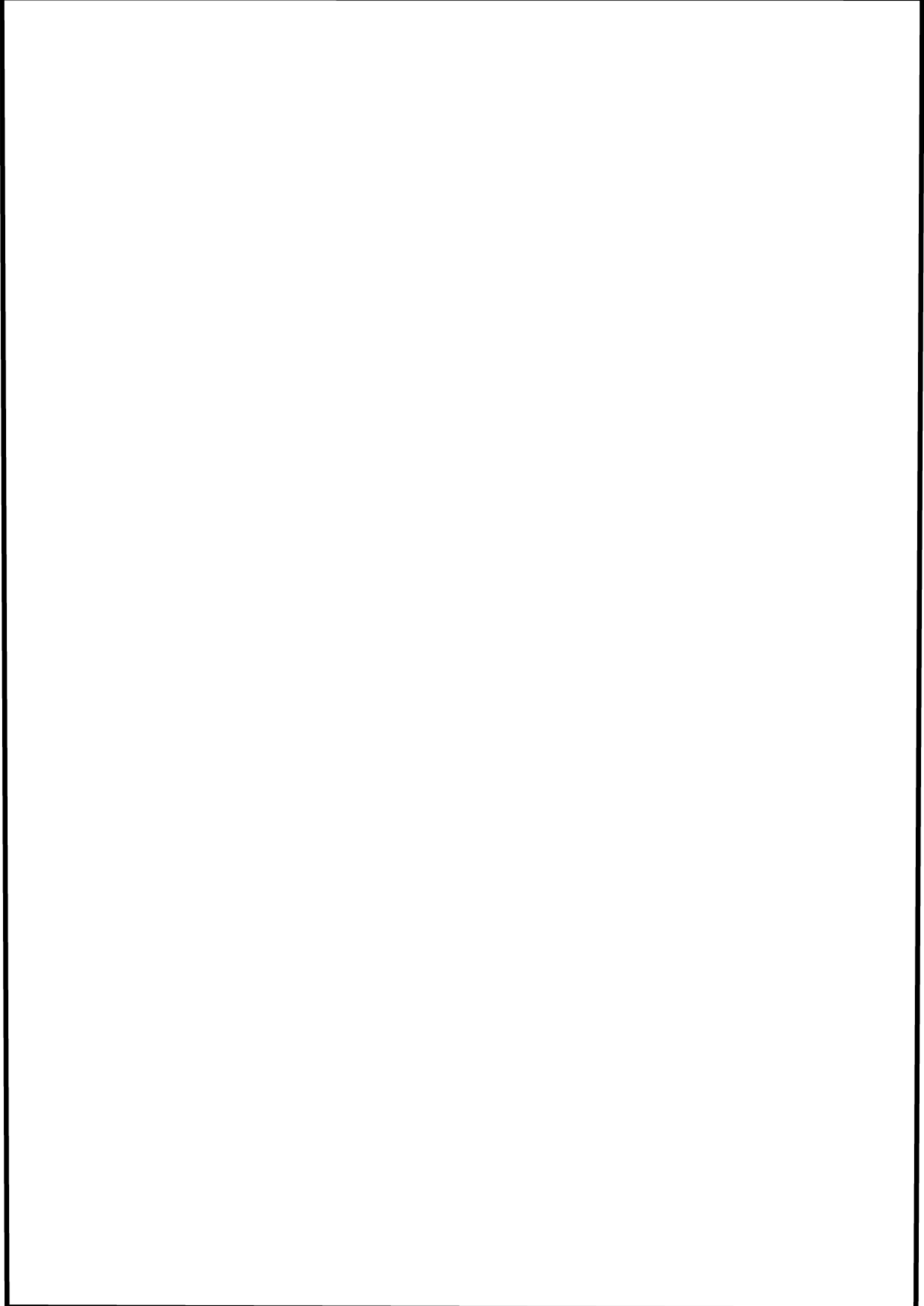


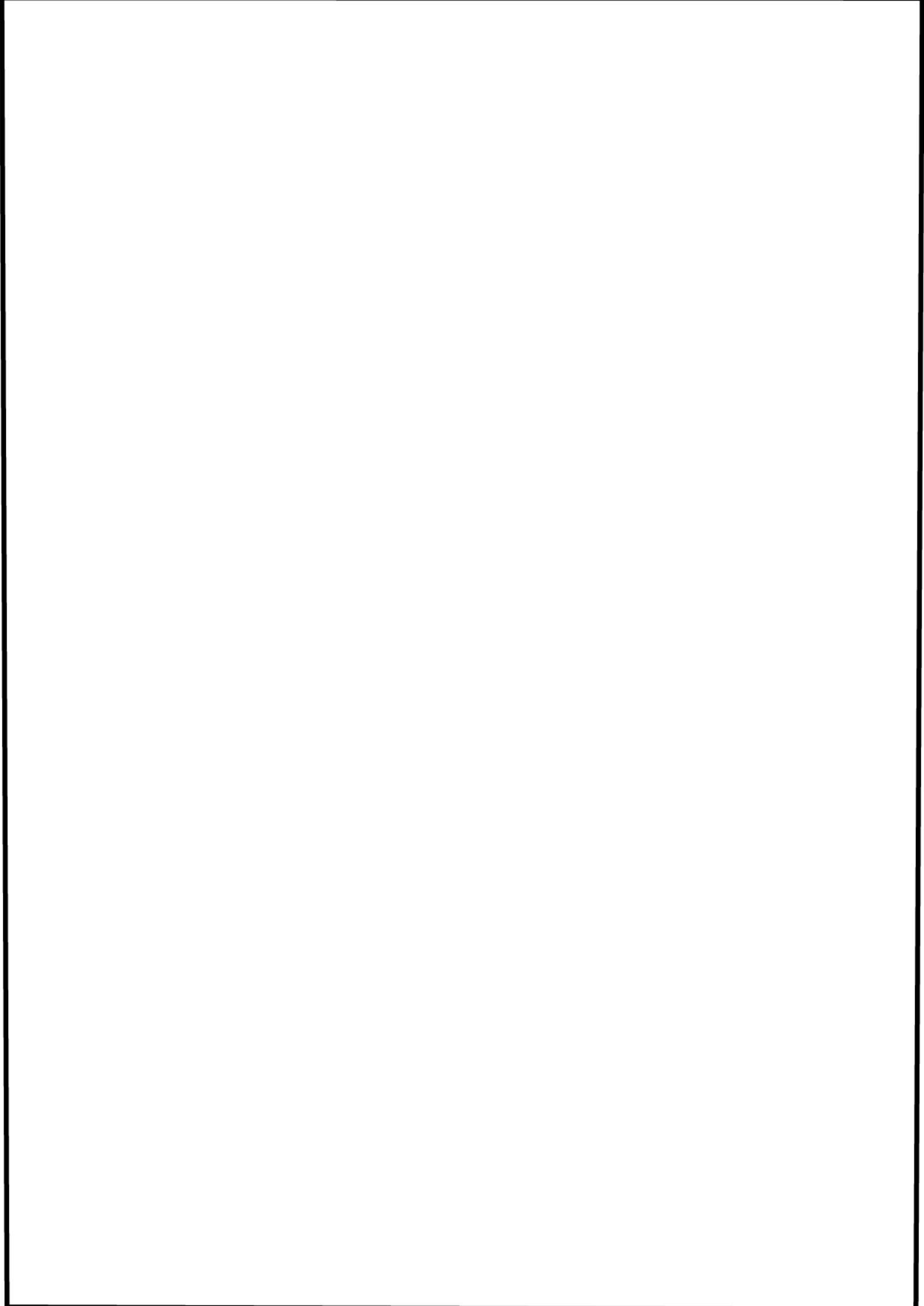


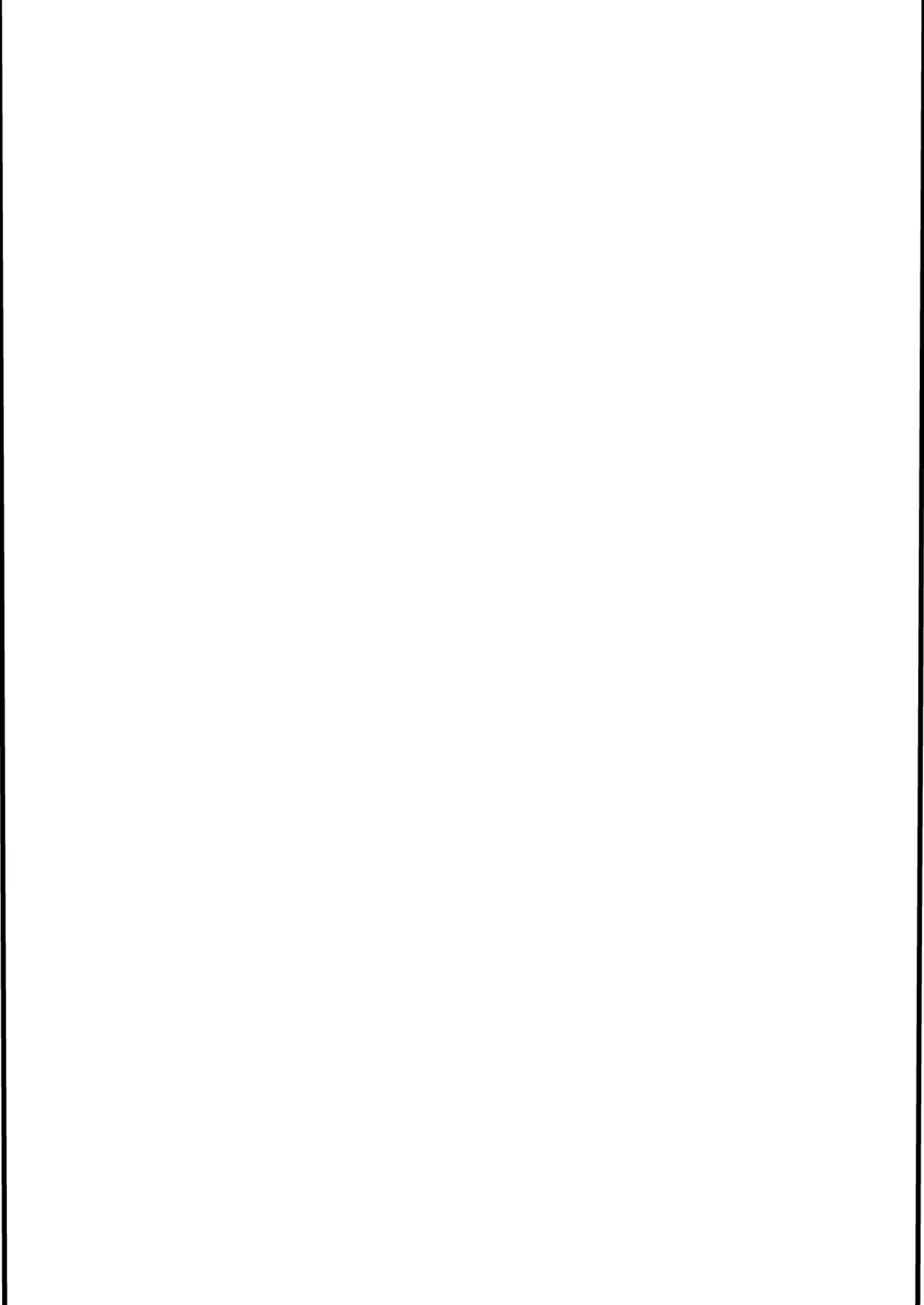


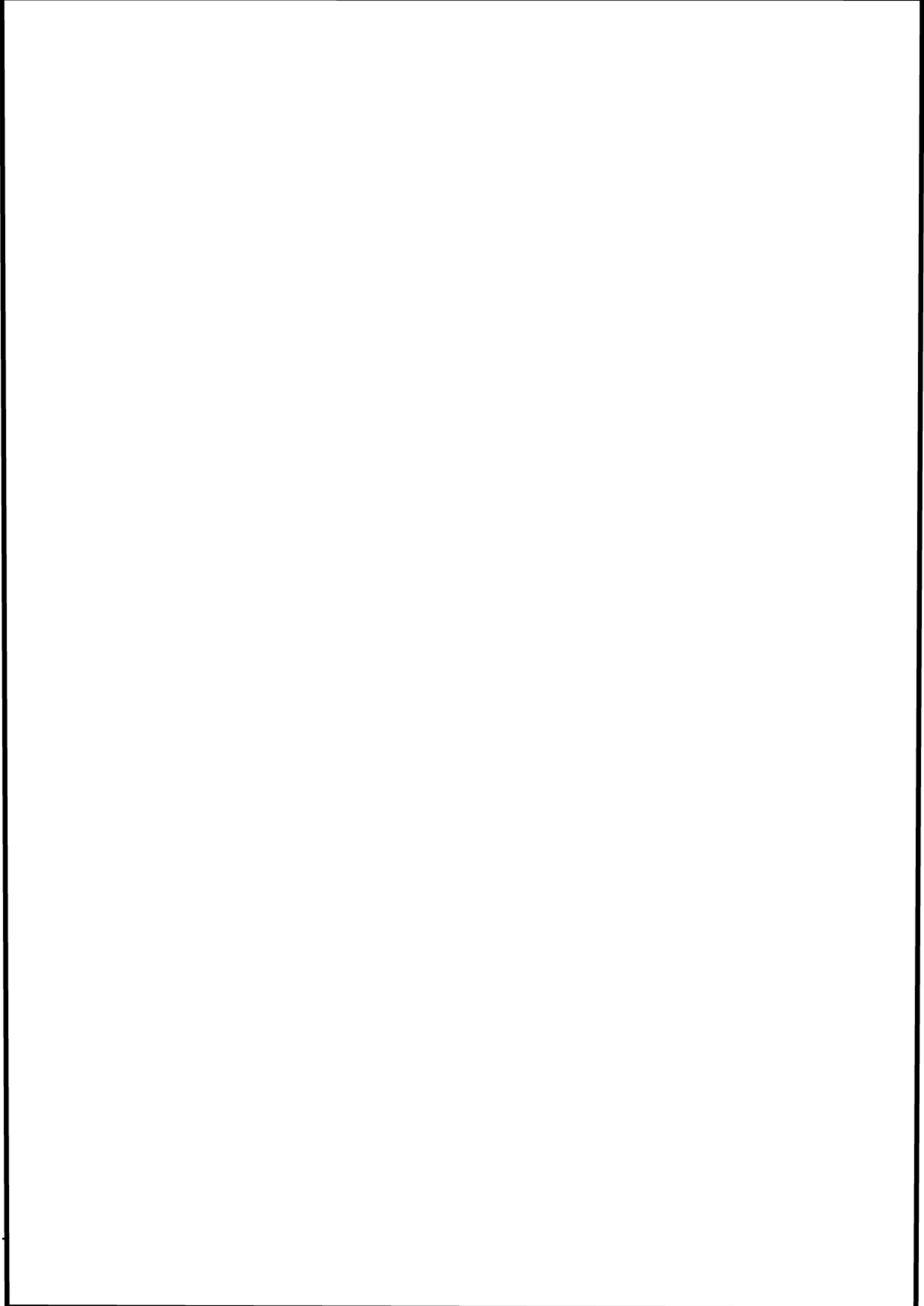


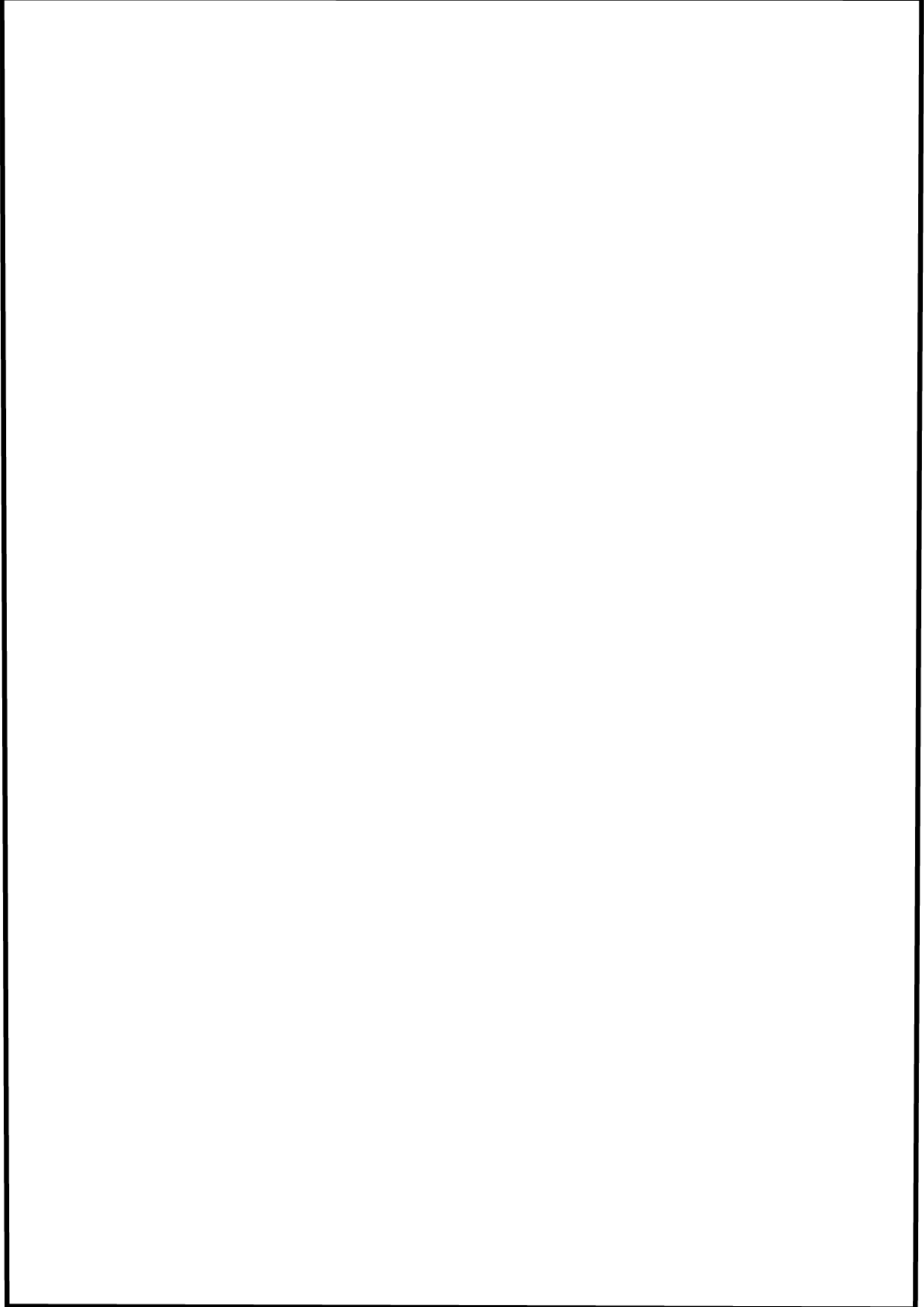


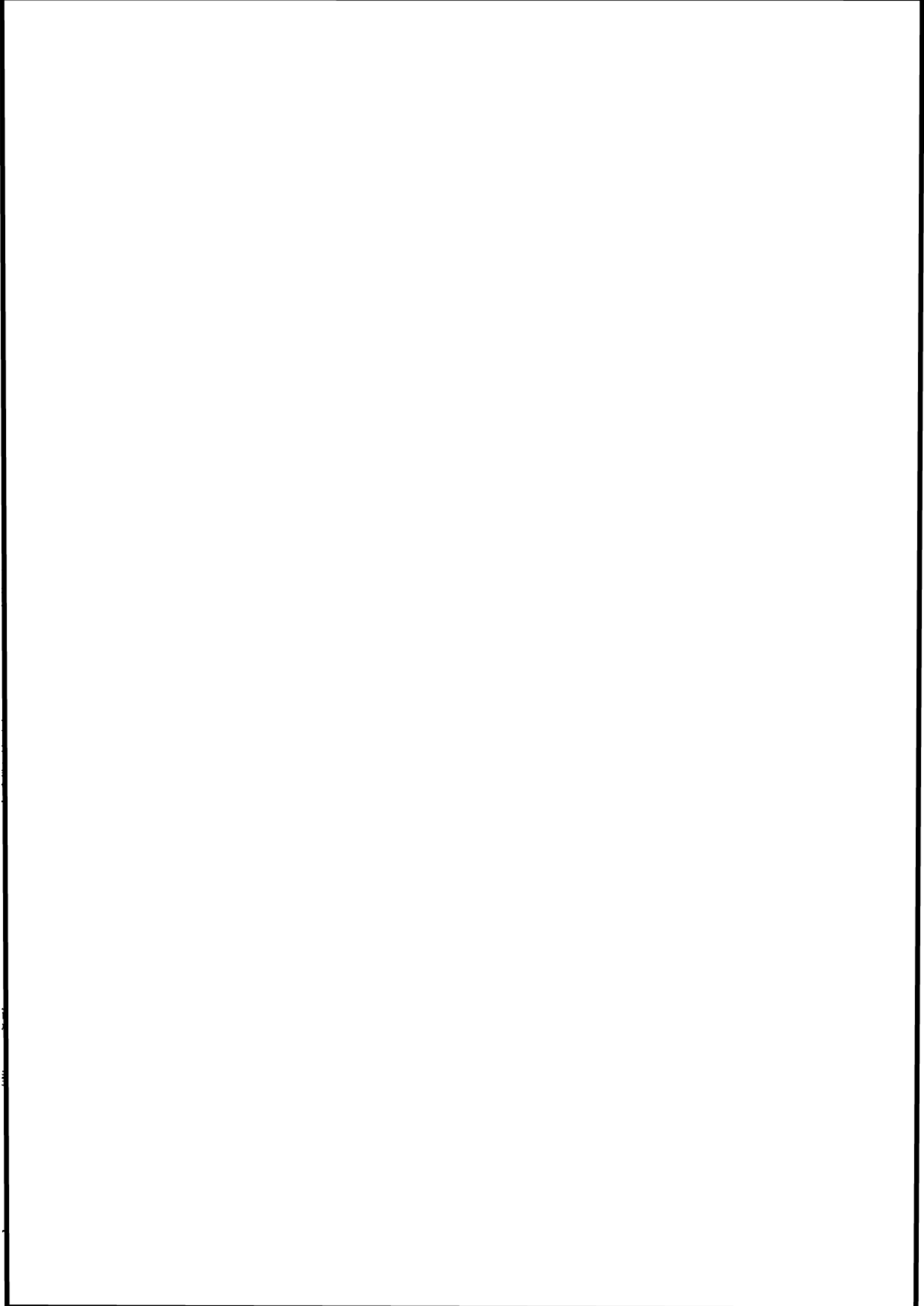


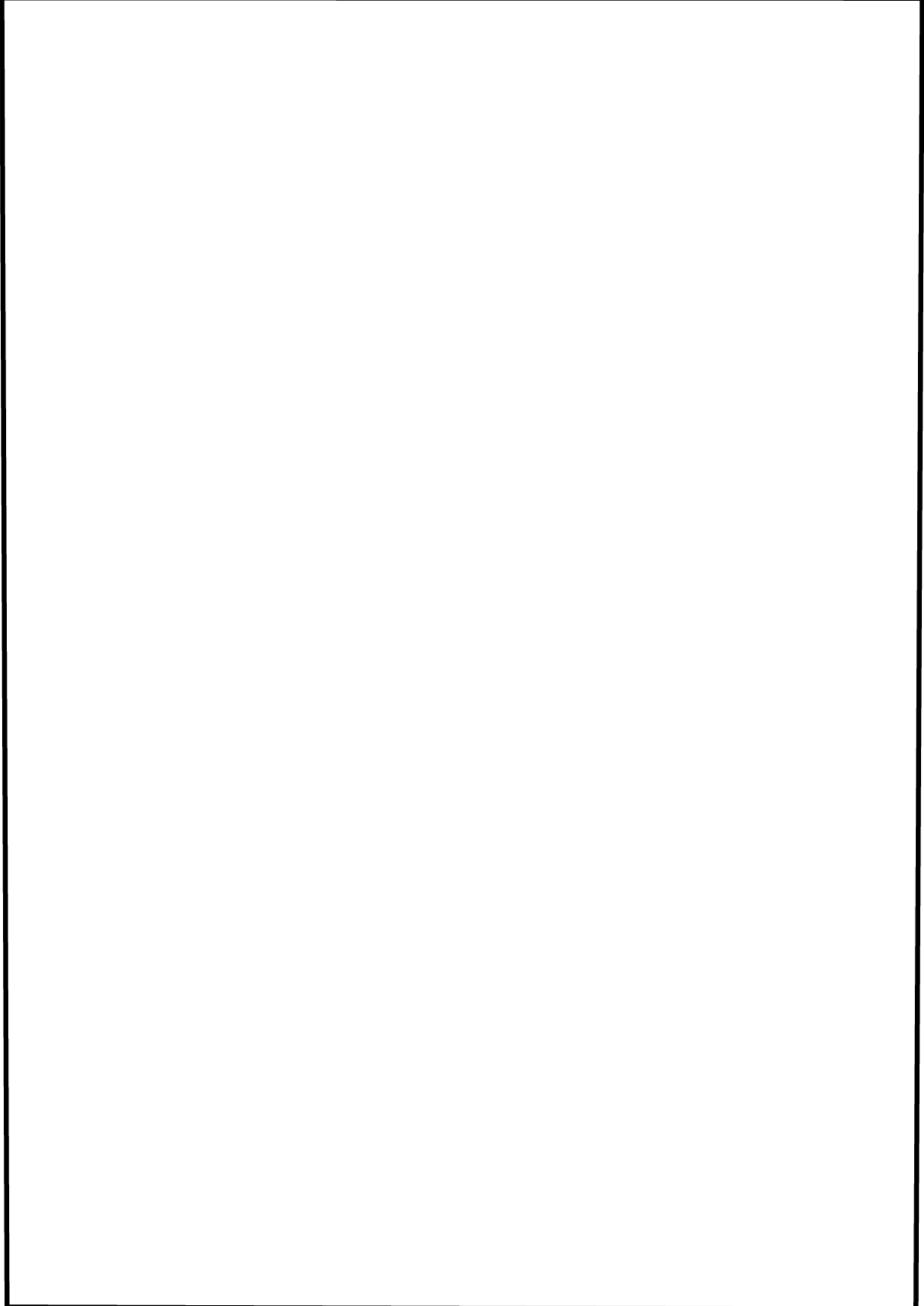


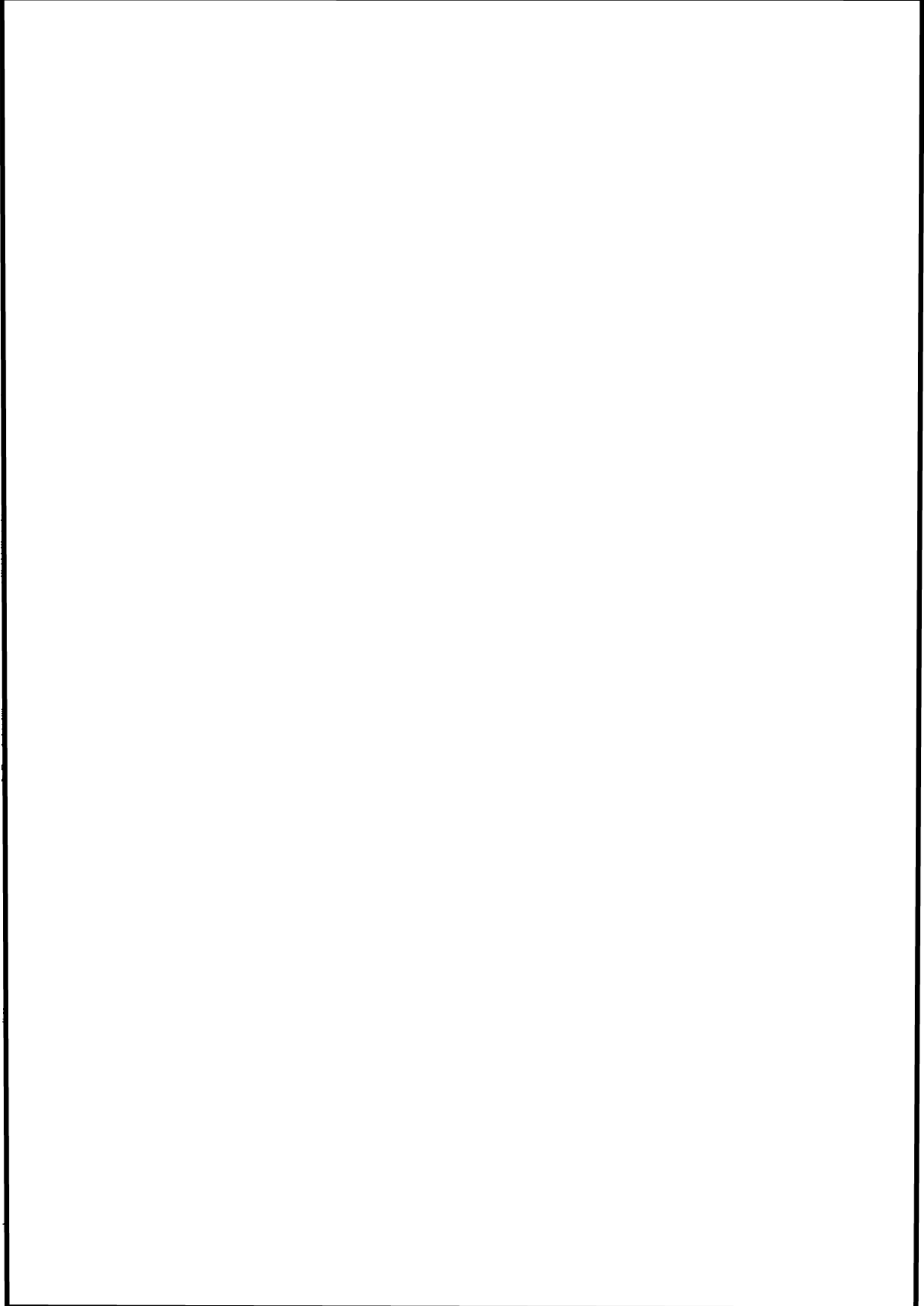


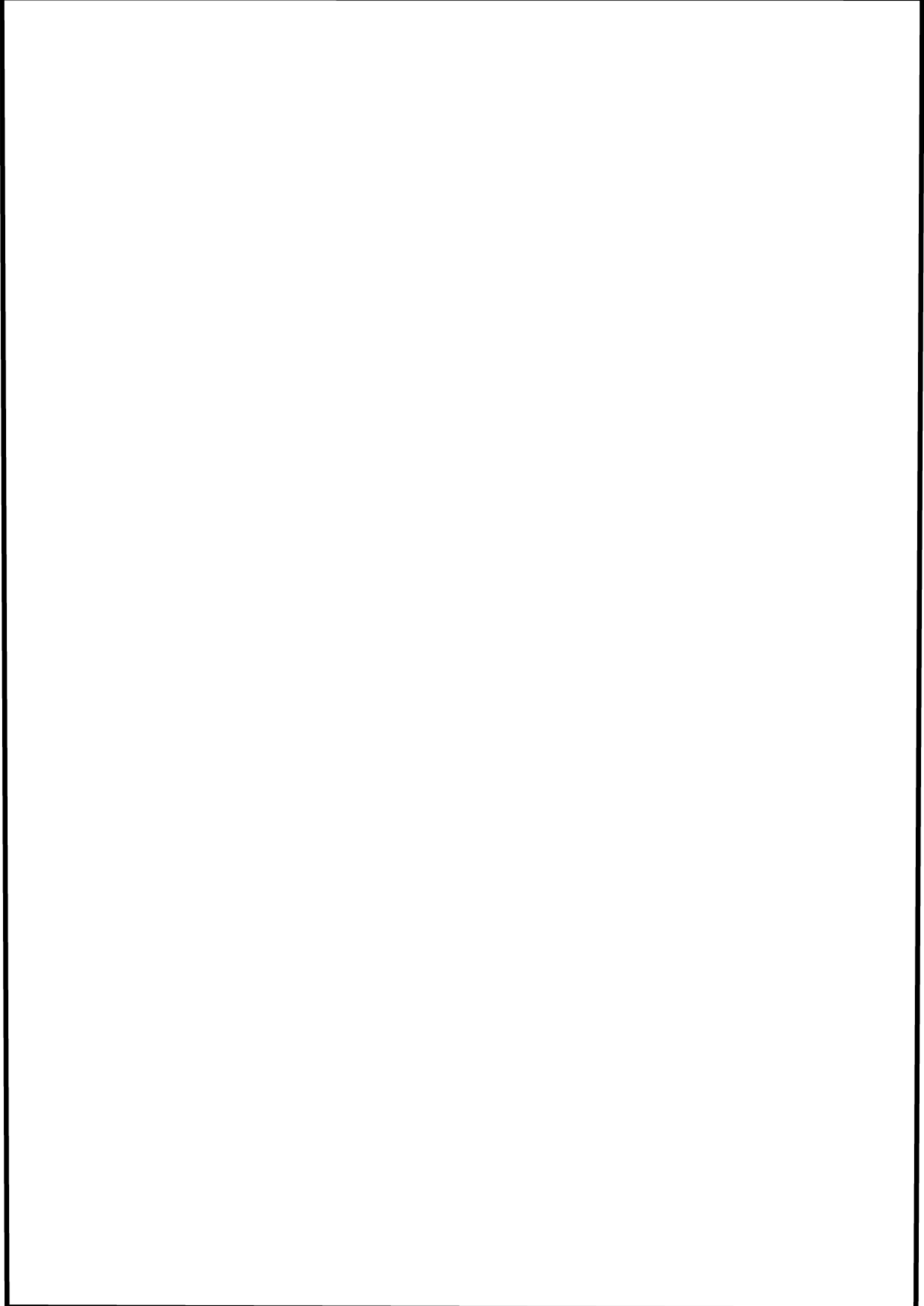


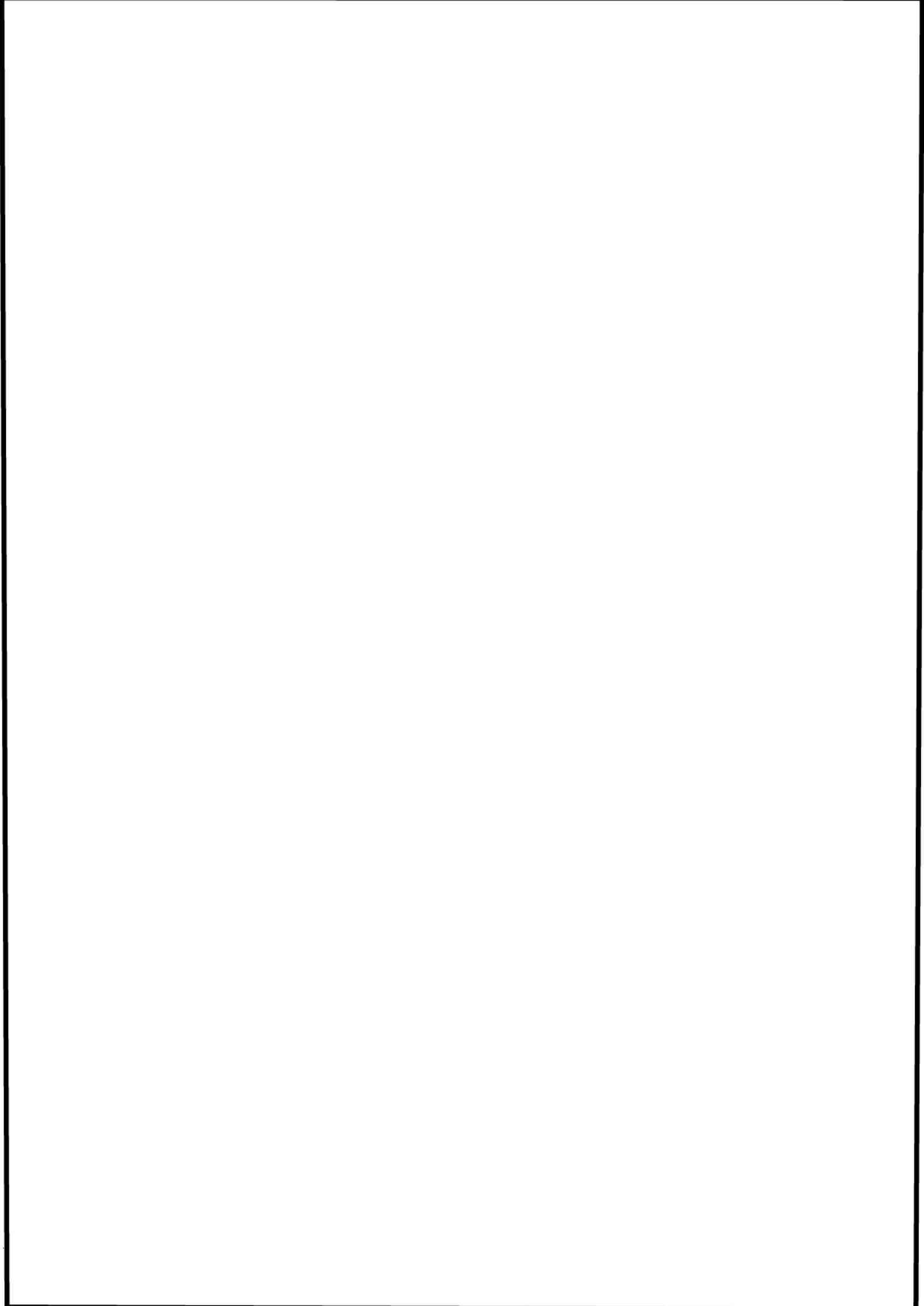


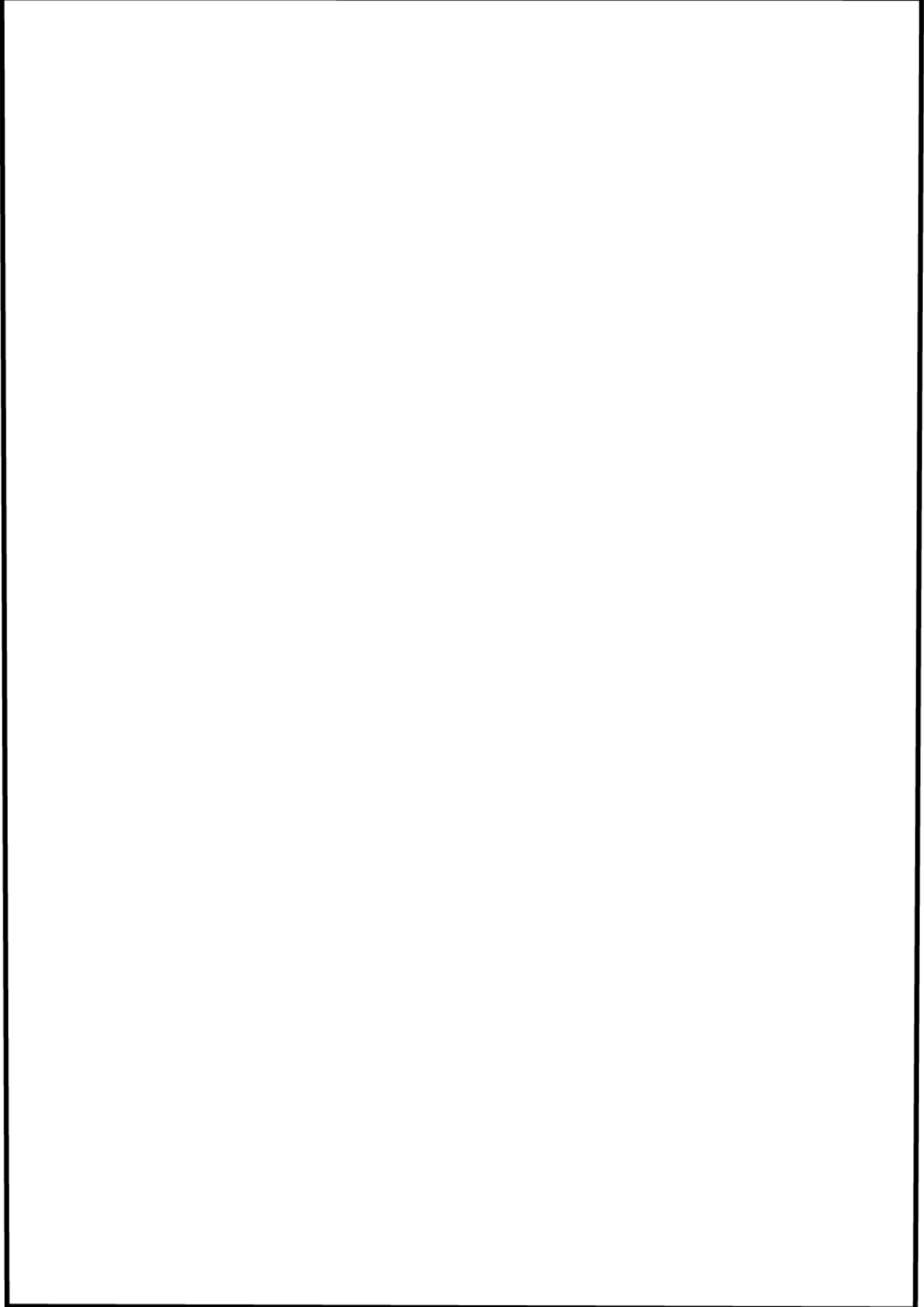


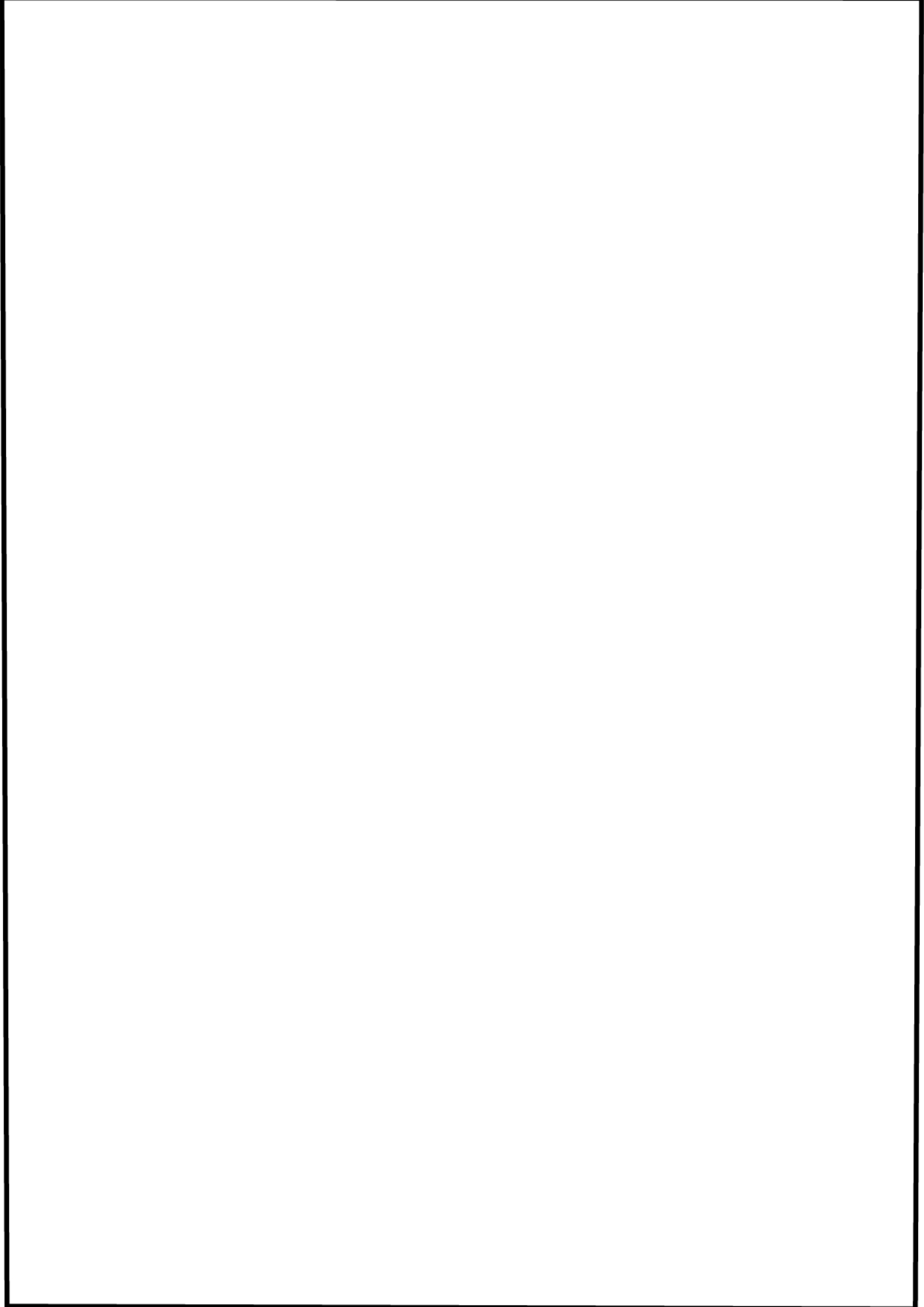


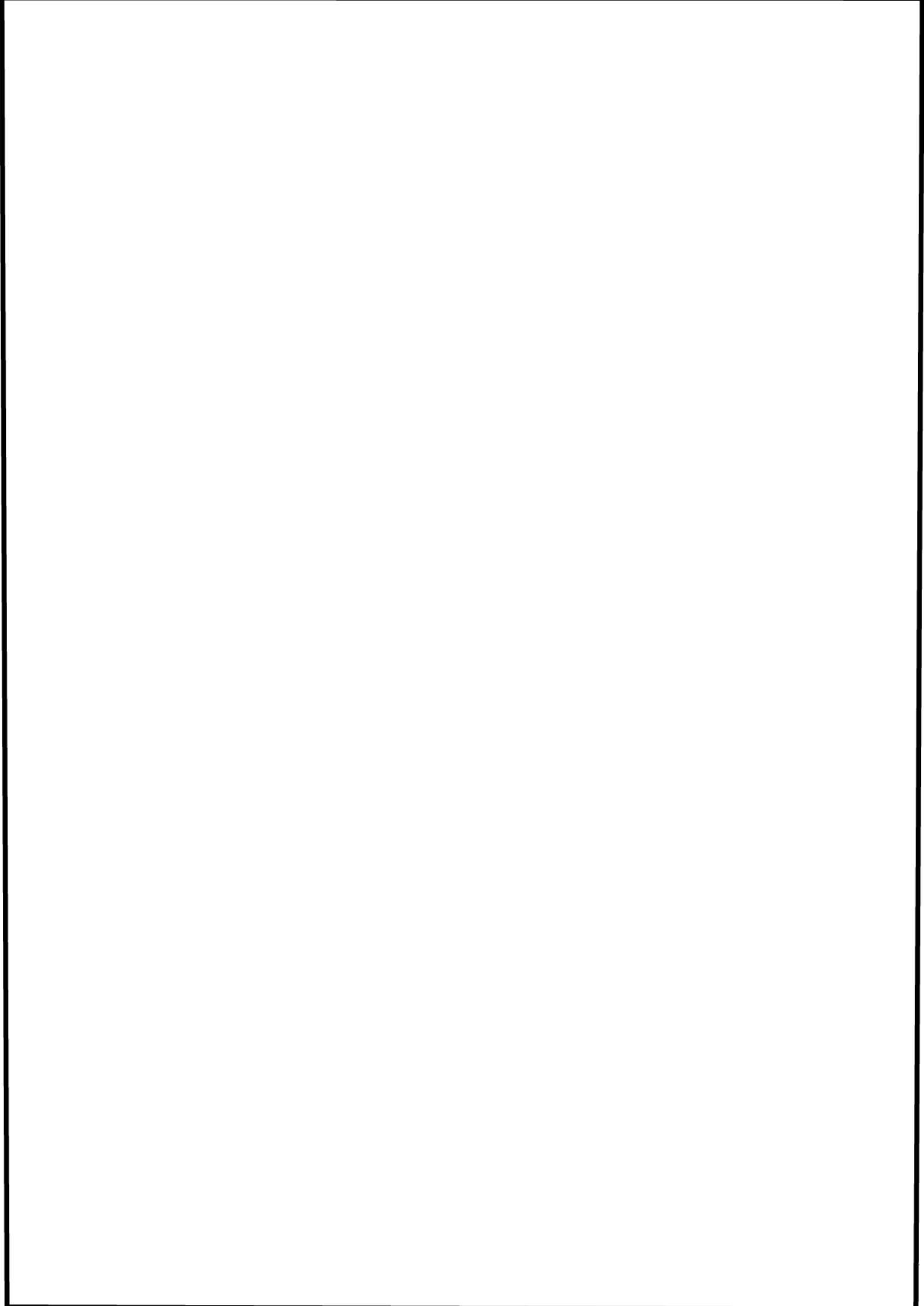


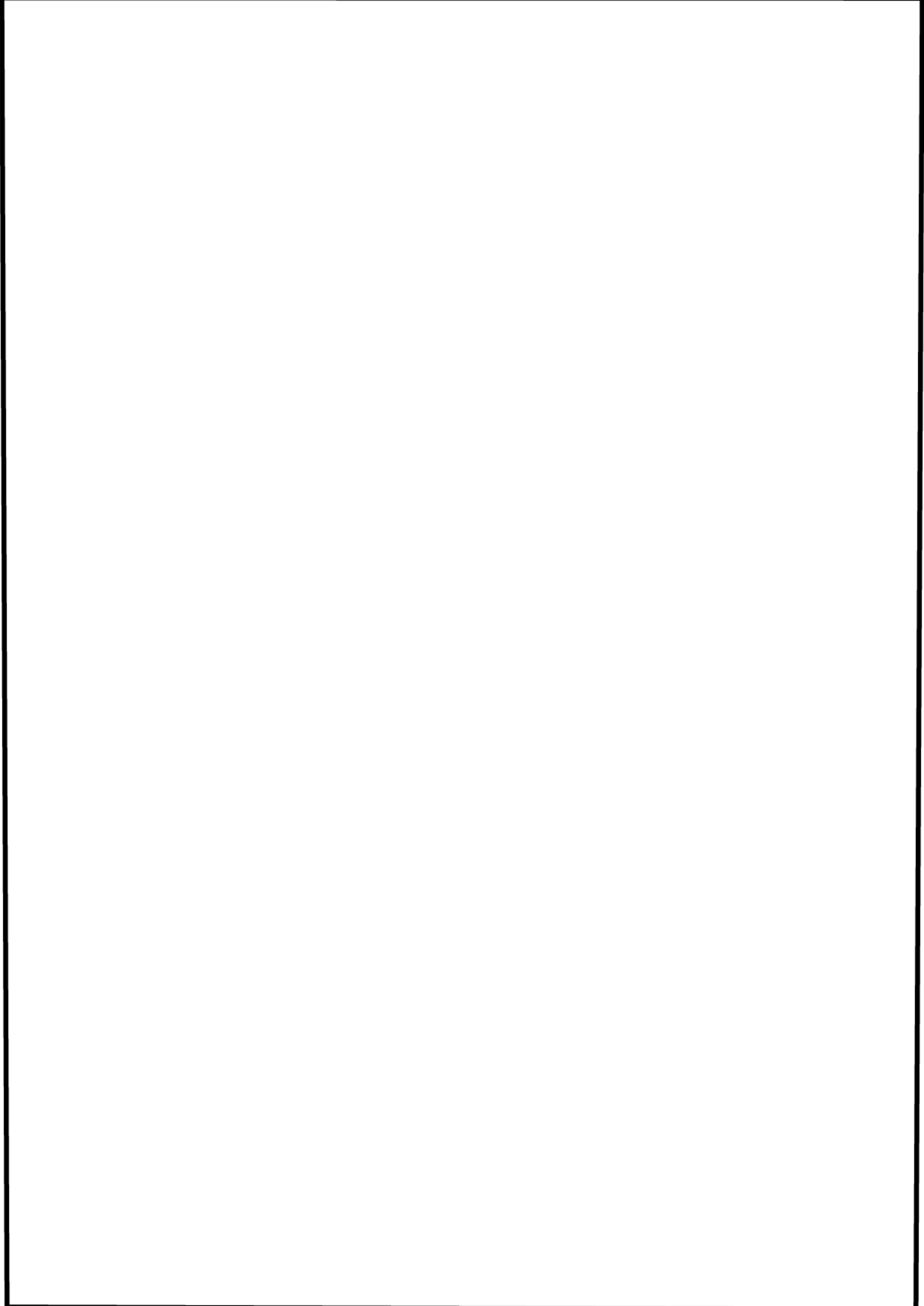


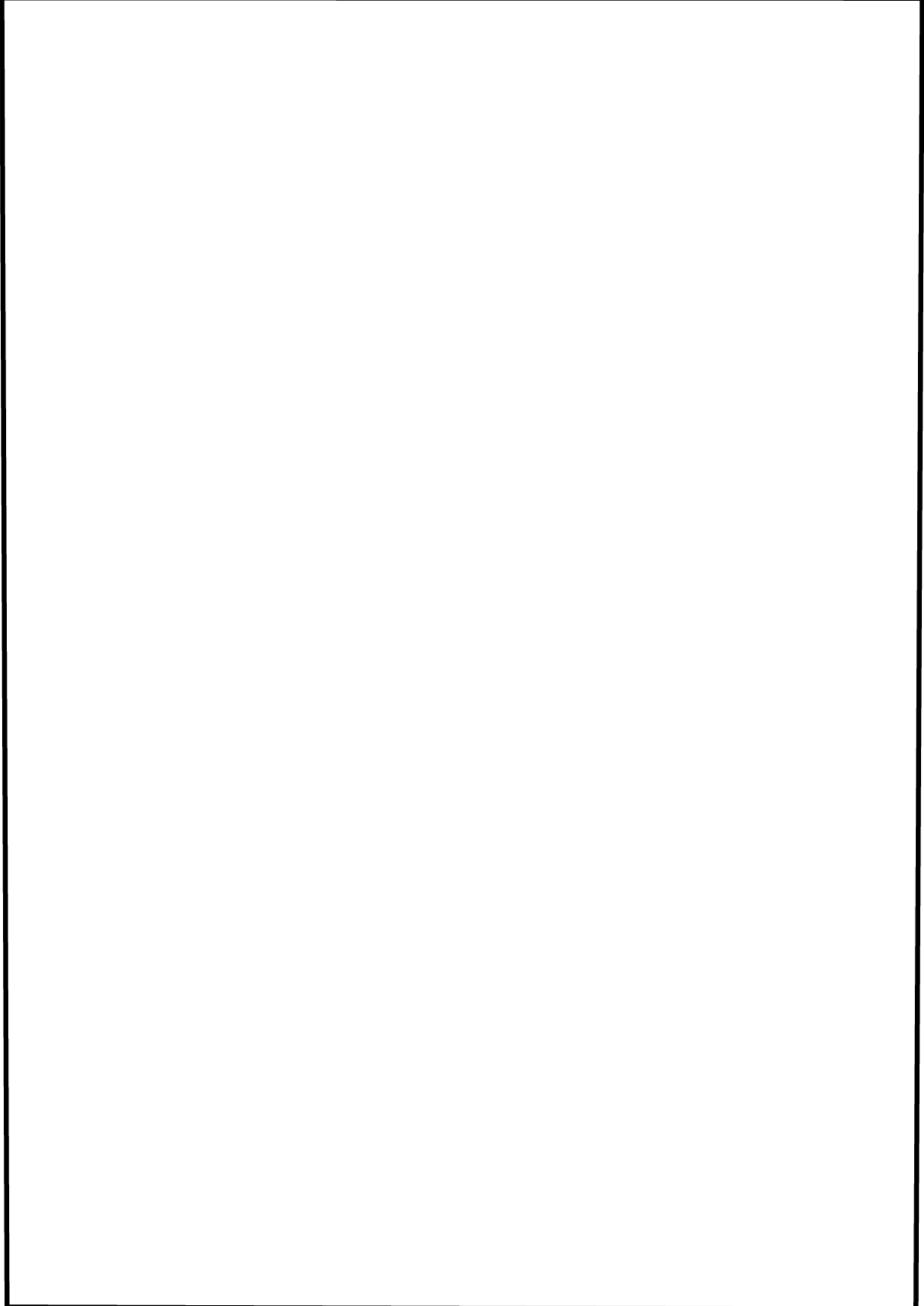


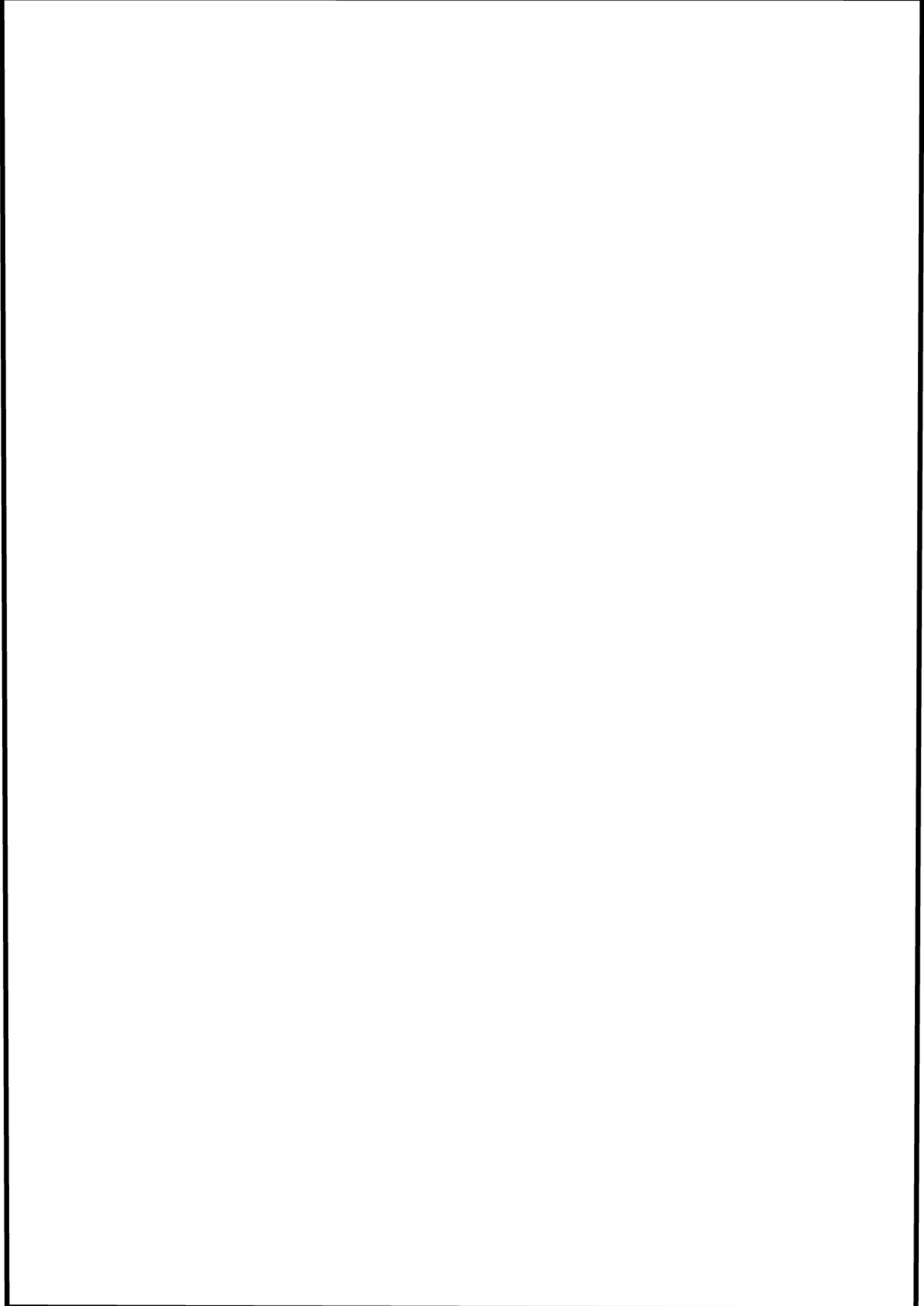


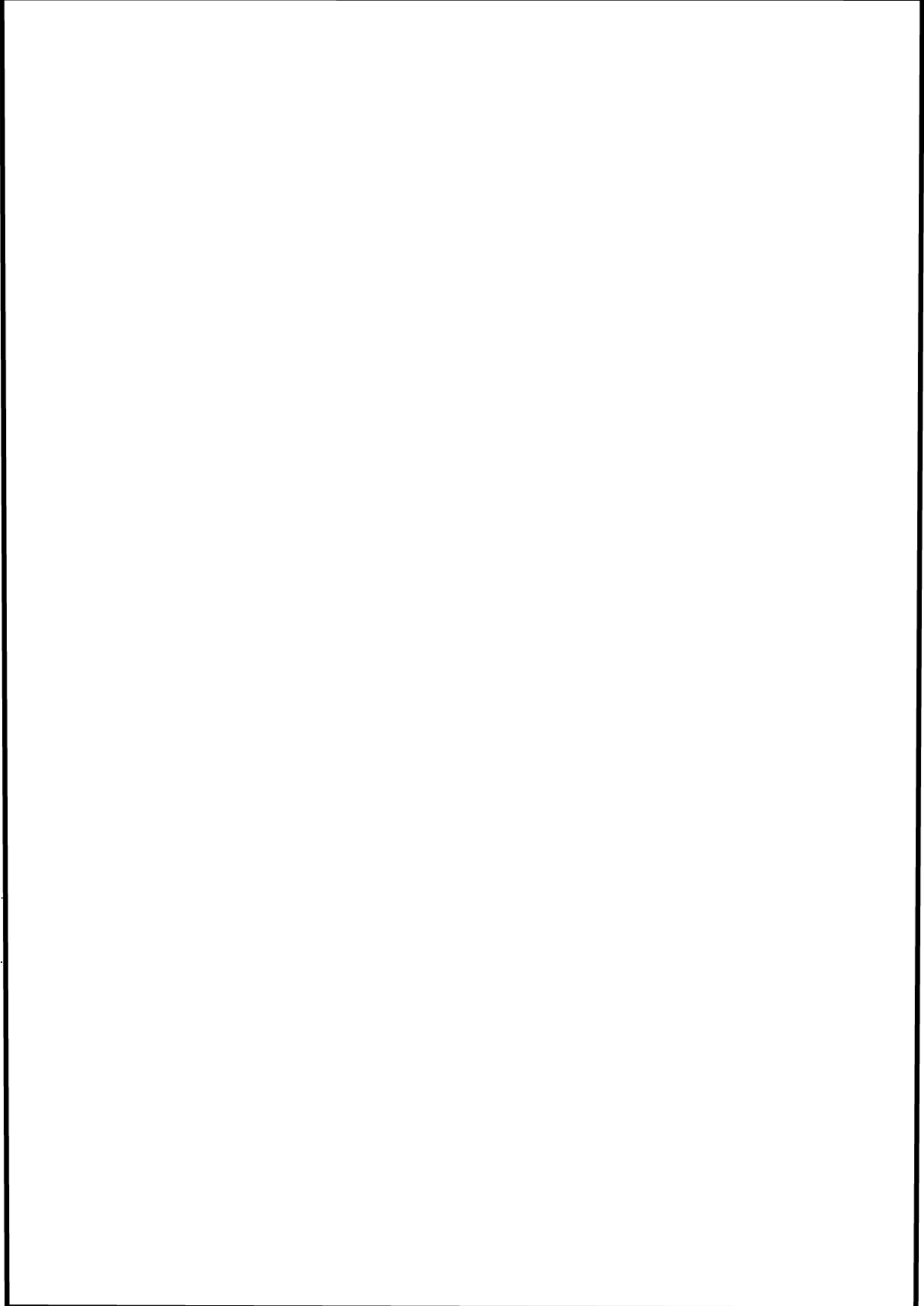


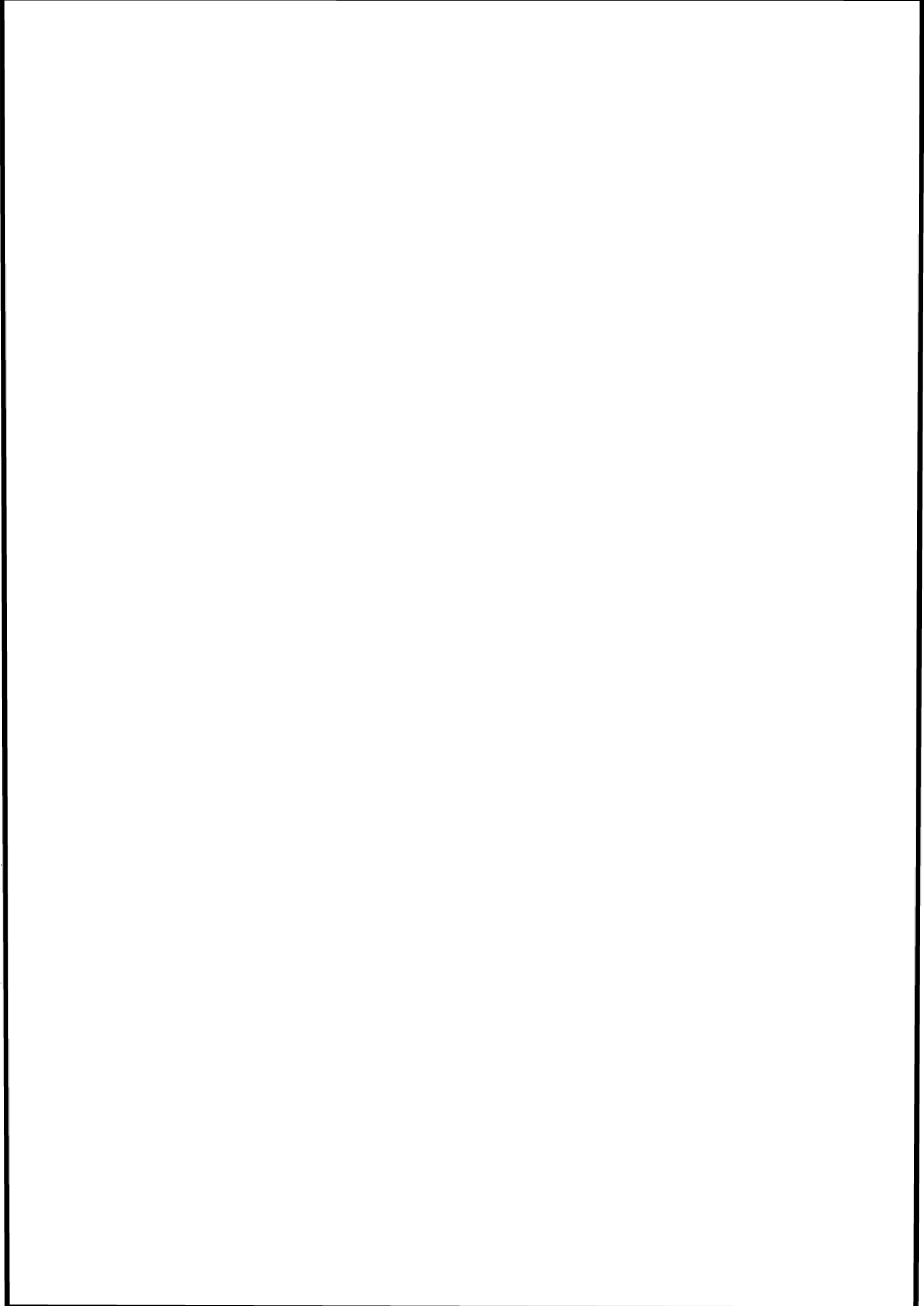


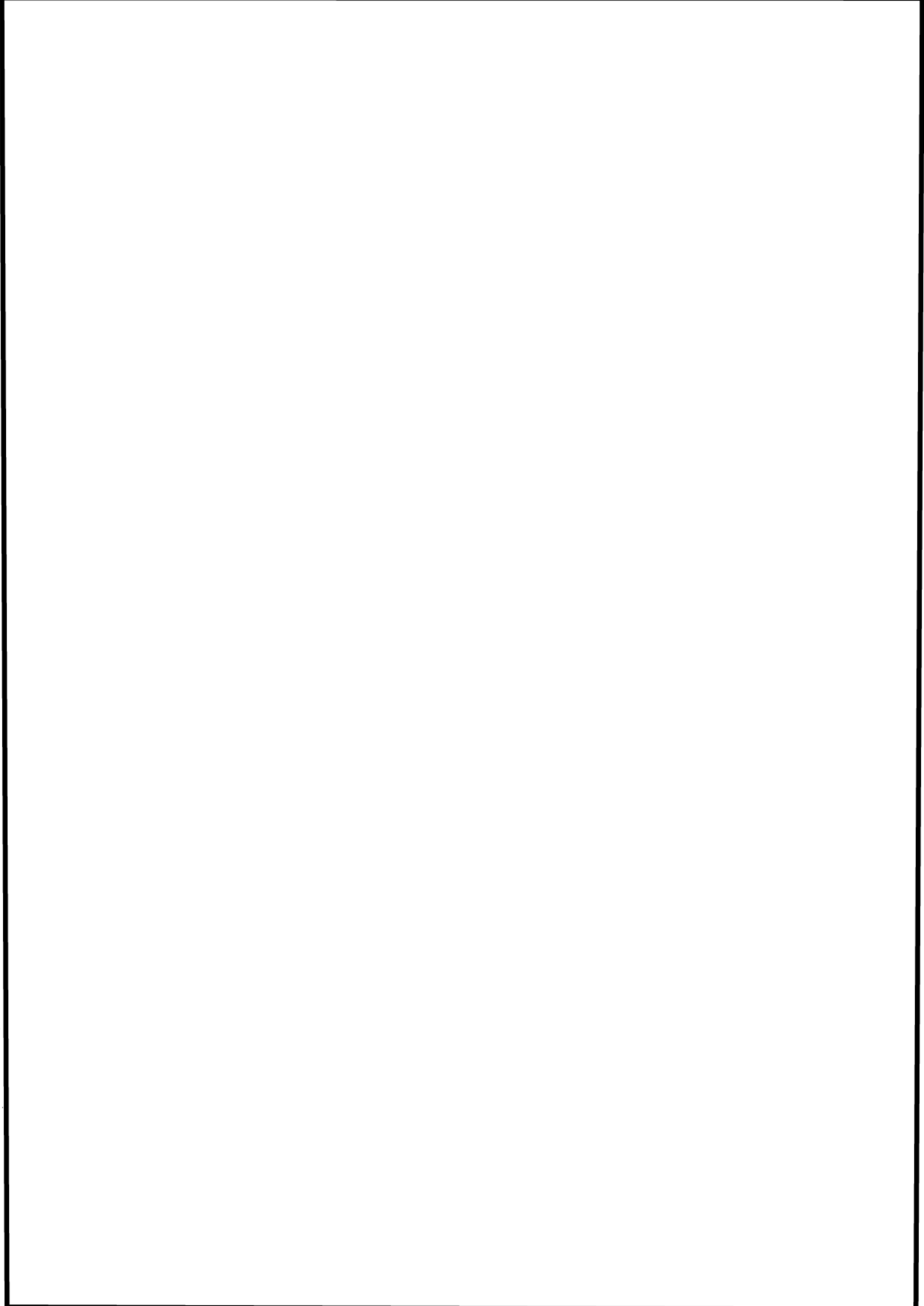


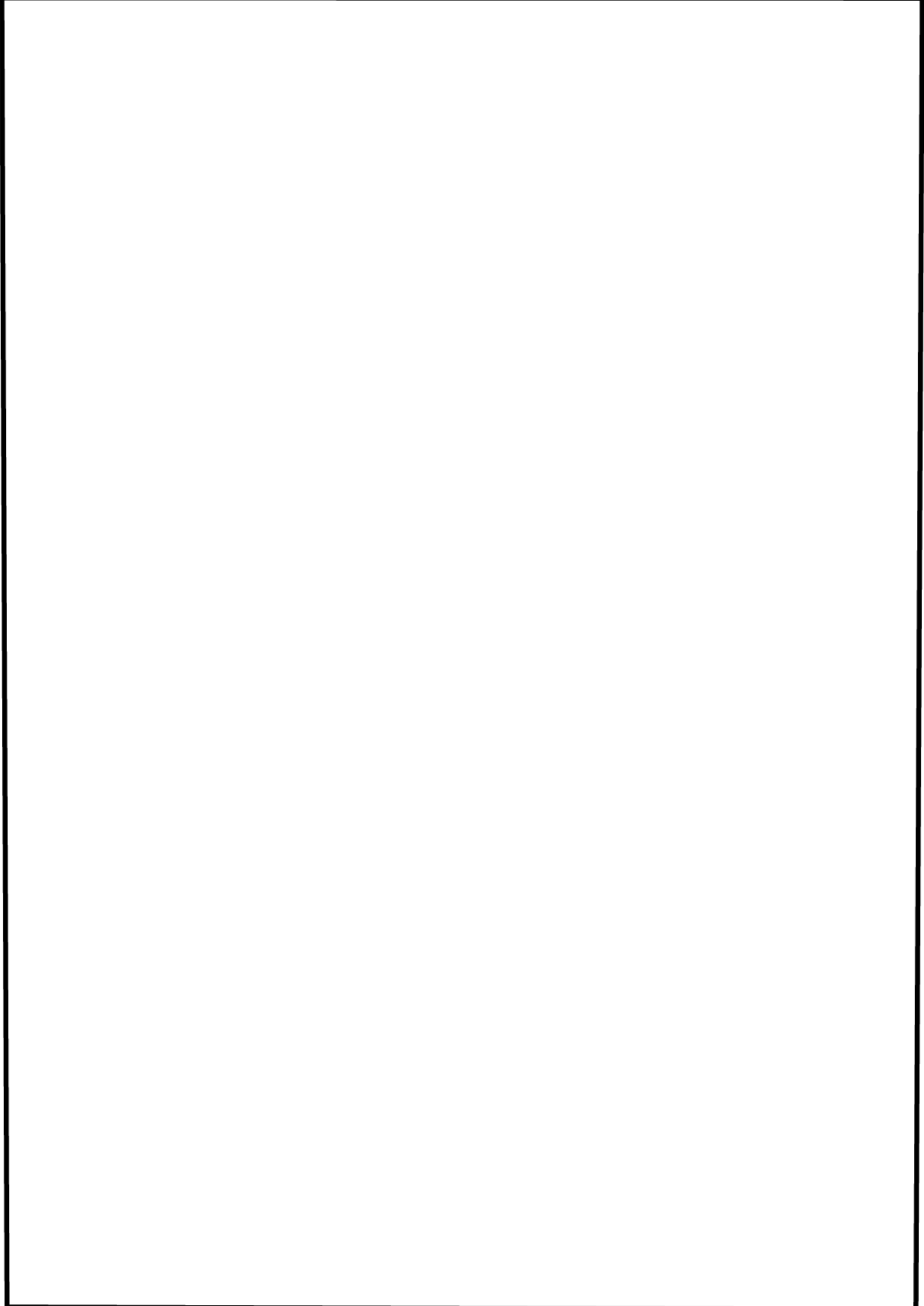


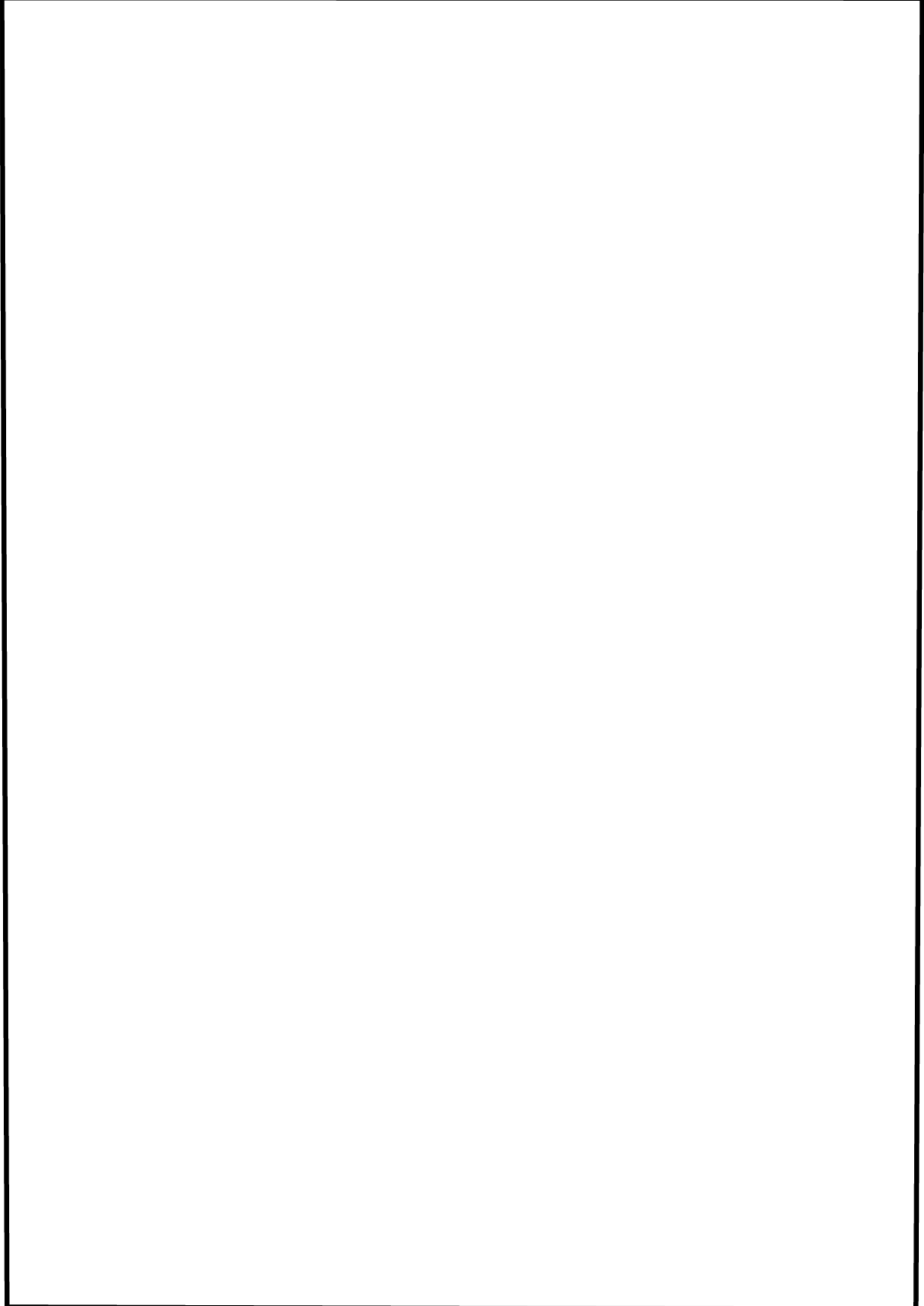












輸送容器 フェリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号		No	容器番号
1	TNF-XI-0002			
2	TNF-XI-0003			
3	TNF-XI-0004			
4	TNF-XI-0005			
5	TNF-XI-0017			
6	TNF-XI-0020			
7	TNF-XI-0022			
8	TNF-XI-0034			

輸送容器 BORALレジン化学分析結果一覧

バッチ 分類 *	No	レジンNo
1	1	31
	2	32
	3	33
	4	34
	5	35
	6	36
	7	37
	8	38
	9	39
	10	40
	11	41
	12	42
	13	43
	14	44
	15	45
	16	46
	17	47
	18	48
	19	49
	20	50
	21	51
	22	52
	23	53
	24	54
	25	55
	26	56
	27	57
	28	58
	29	59
	30	60
	31	61
	32	62
	33	63
	34	64
	35	65
	36	66
	37	67
	38	68
	39	69
	40	70
	41	71
	42	72
	43	73
	44	74
	45	75
	46	76
	47	77
	48	78
	49	79
	50	80
	51	81
	52	82
	53	83
	54	84
	55	85
	56	86
	57	88
	58	89
	59	90
	60	91
2	1	92
	2	93
	3	94
	4	95
	5	96
	6	97
3	1	154
	2	155
	3	156
	4	157
	5	158
4	1	223
	2	254
	3	261
	4	263
	5	267
	6	269

* :レジン成型体60体を1バッチとして、抜取分析を実施。
 1stバッチは全数サンプル分析。1stバッチの分析結果により、2ndバッチ以降は5体分(最低数)サンプル分析実施。



使用計測器、TOOL 校正成績一覧（自主検査）

No	測定項目	計測器、TOOL 名称	仕様	管理番号	校正成績 参照頁 No.	備考*
1	全巾	巻尺		Y-A1C-040	1	
2	容器高さ	巻尺		Y-A1C-040	1	
3	外蓋外径	TOOL No. 4 (通り)		Y-A1V-506	2	
		TOOL No. 4a (止まり)		Y-A1V-507	3	
4	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No. 1 (通り)		Y-A1V-503	4	
		TOOL No. 3 (止まり)		Y-A1V-505	5	
5	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No. 1 (通り)		Y-A1V-503	4	
		TOOL No. 2 (止まり)		Y-A1V-504	6	
6	内蓋嵌合部寸法	TOOL No. 11 (通り、止まり)		No.11	7	
7	内容器フランジ 、内径	TOOL No. 7 (通り)		Y-A1V-508	8	
		TOOL No. 7a (止まり)	Y-A1V-509	9		
8	内容器深さ	デプスゲージ	Y-A1N-154	10		
9	内容器と外容器間の 距離	ノギス	O-A1J-187	11		
10	容器重量	秤量計	L42228	12		

計量器検査成績表

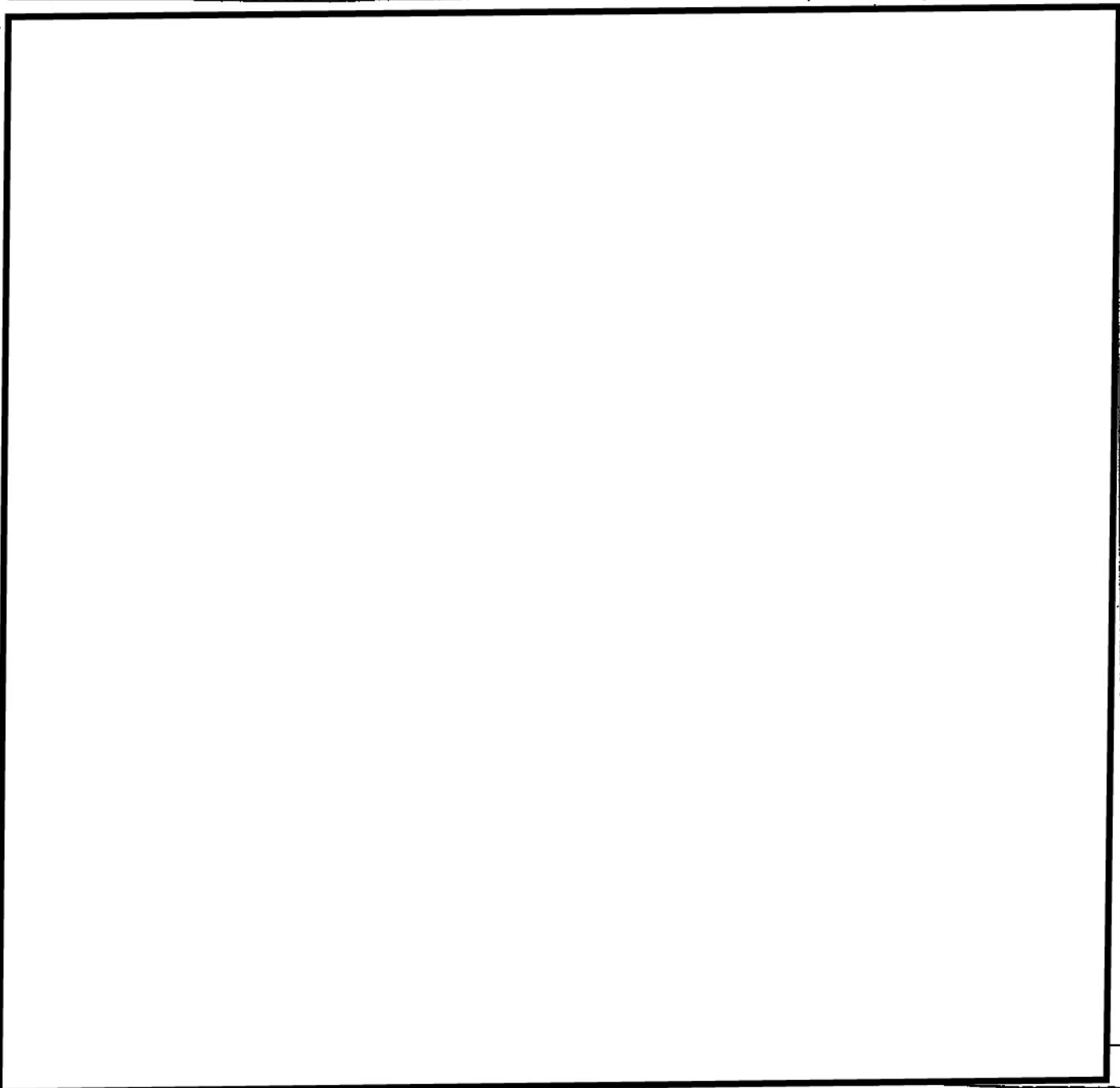
承認	審査
川村	下江

所 属	品保	使用場所	高台事務棟	有効期限	02.07 ~ 02.11
計測器名称	巻尺	管理番号	Y-AIC-040	管理区分	A 級
メーカー	京都度器	型 式	KF16-55	製造番号	
検査要領	要検-038	標準器番号	IS-A-43 IS-A-37		
検査年月日	02.07.24	検査種類	定検	温度・湿度	21℃ 50%

計量器検査成績表

承認	審査
川村	下江

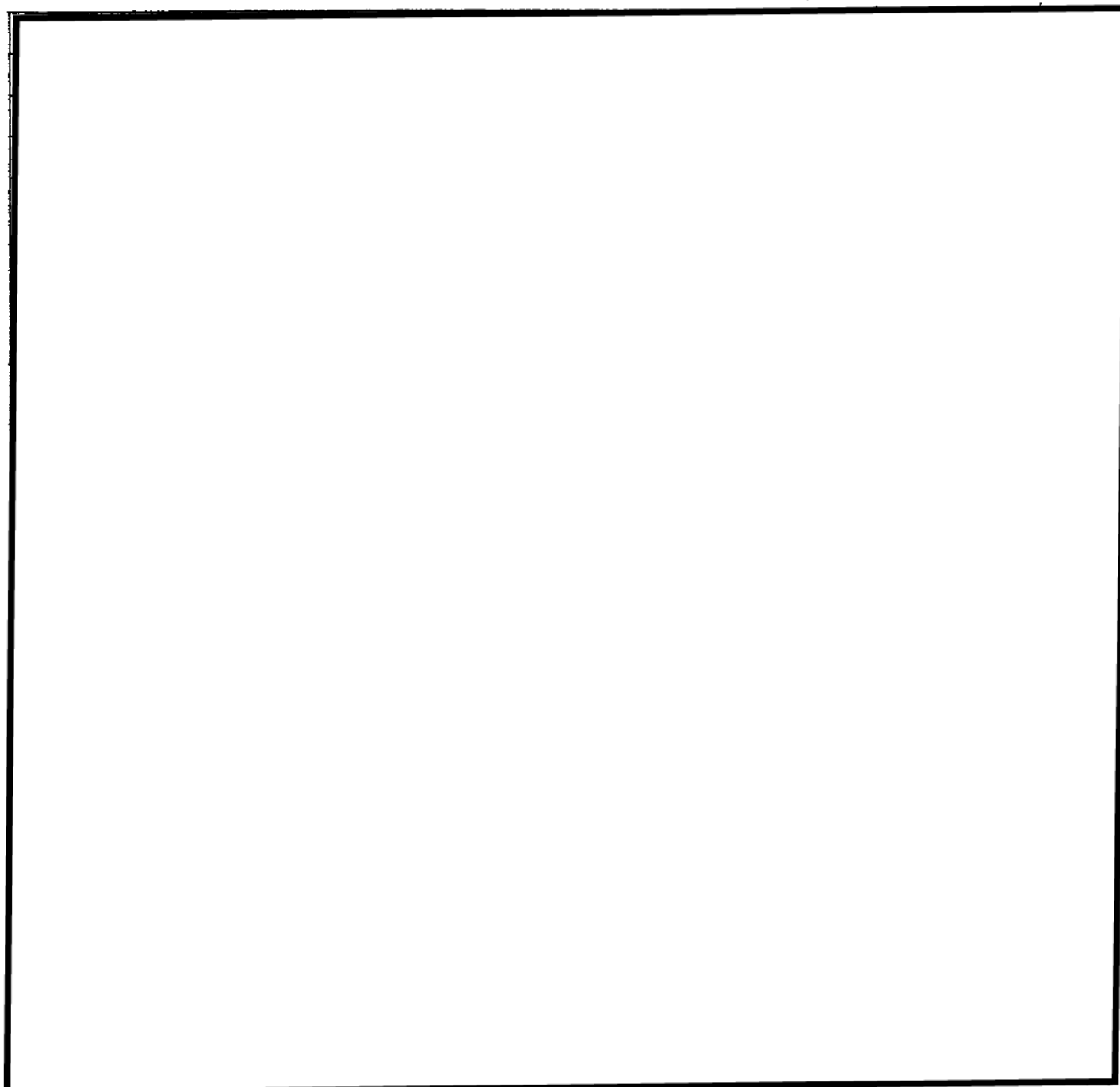
所	属	品保	使用場所	高台事務棟	有効期限	02.08~03.01
計測器名称	検査治工具		管理番号	Y-A1V-506	管理区分	B級
メーカー	東邦E/N		型式	444.0	製造番号	-----
検査要領	要検-117-3		標準器番号	J-A3G-001		
検査年月日	02.08.06		検査種類	検収検査	温度・湿度	26℃ 52%
判定基準	下記参照					
合否判定	合格		検査員	加口 由	検査周期	6ヶ月



承認	審査
川村	下江

計量器検査成績表

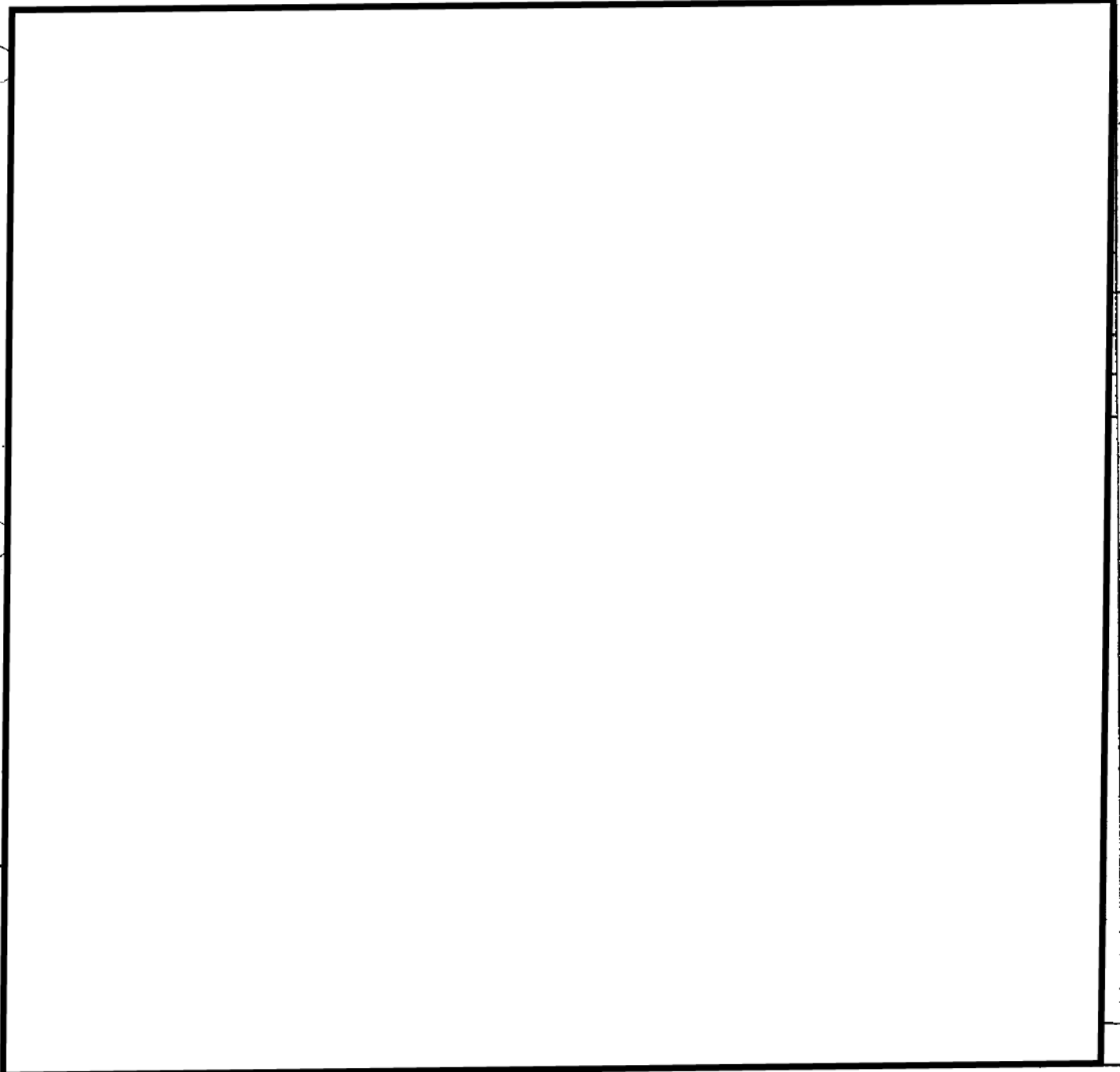
所 属	品保	使用場所	高台事務棟		有効期限	02.08~03.01	
計測器名称	検査治工具	管理番号	Y-A1V-507		管理区分	B級	
メーカー	東邦E/N	型 式	11.0 440.0		製造番号	-----	
検査要領	要検-117-3	標準器番号	J-A1B-069 J-A1K-505 J-A1R-051 J-A3G-001				
検査年月日	02.08.06	検査種類	検収検査	温度・湿度	26℃ 52%		
判定基準	下記参照						
合否判定	合 格	検査員	カ口 田		検査周期	6ヶ月	



計量器検査成績表

宗 器	番 号
川 村	下 江

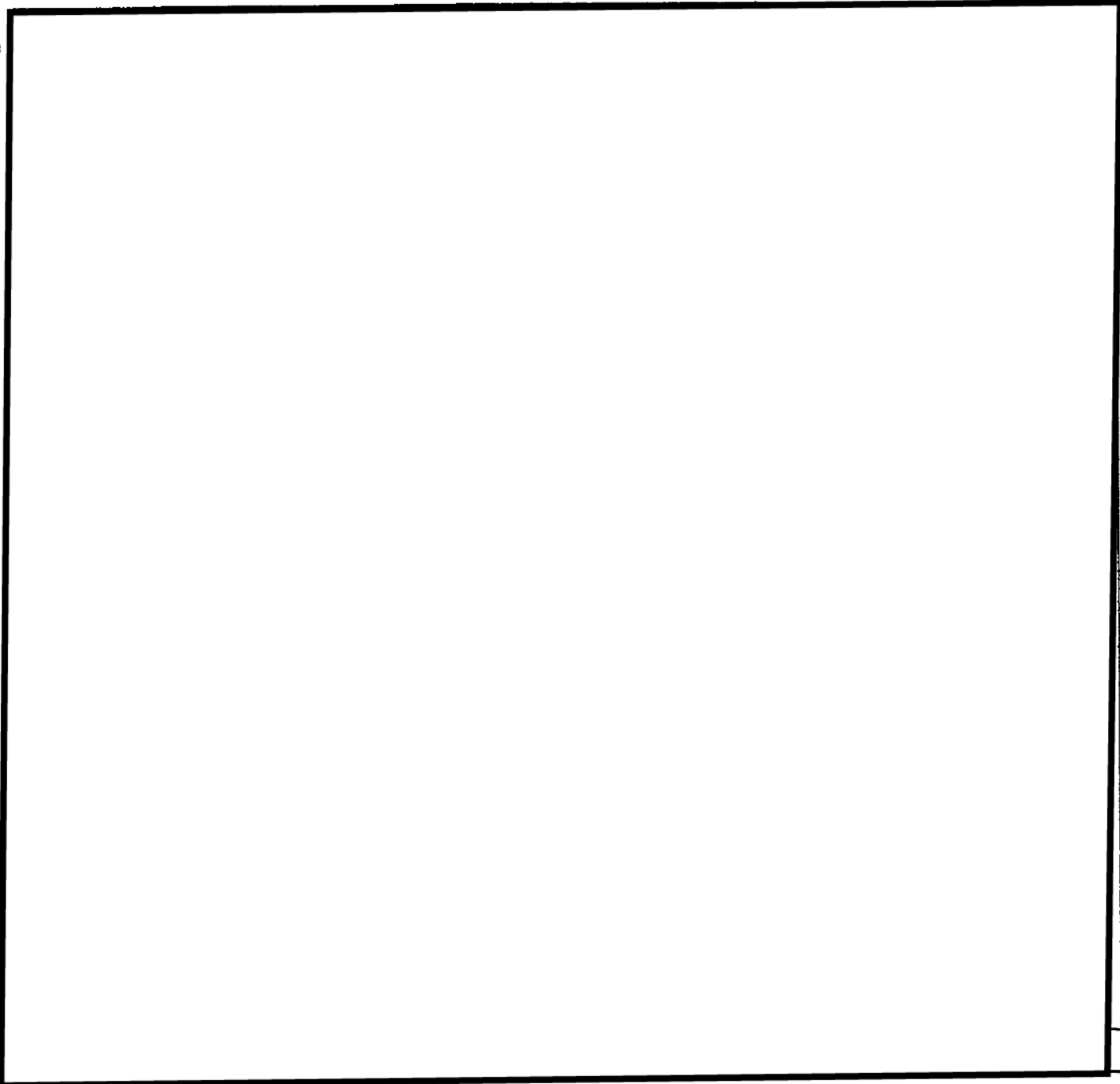
所 属	品保	使用場所	高台事務棟	有効期限	02.08~03.01
計測器名称	検査治工具	管理番号	Y-A1V-503	管理区分	日級
メ ー ー	東邦 E/N	型 式	4.3 340.5 350.5	製造番号	-----
検査要領	要検-117-3	標準器番号	J-A1B-069 J-A1K-505 J-A1R-051 J-A3G-001		
検査年月日	02.08.06	検査種類	検取検査	温度・湿度	26 °C 52 %
判定基準	下記参照				
合否判定	合 格	検査員	加 田	検査周期	6ヶ月



計量器検査成績表

承認	審査
川村	下江

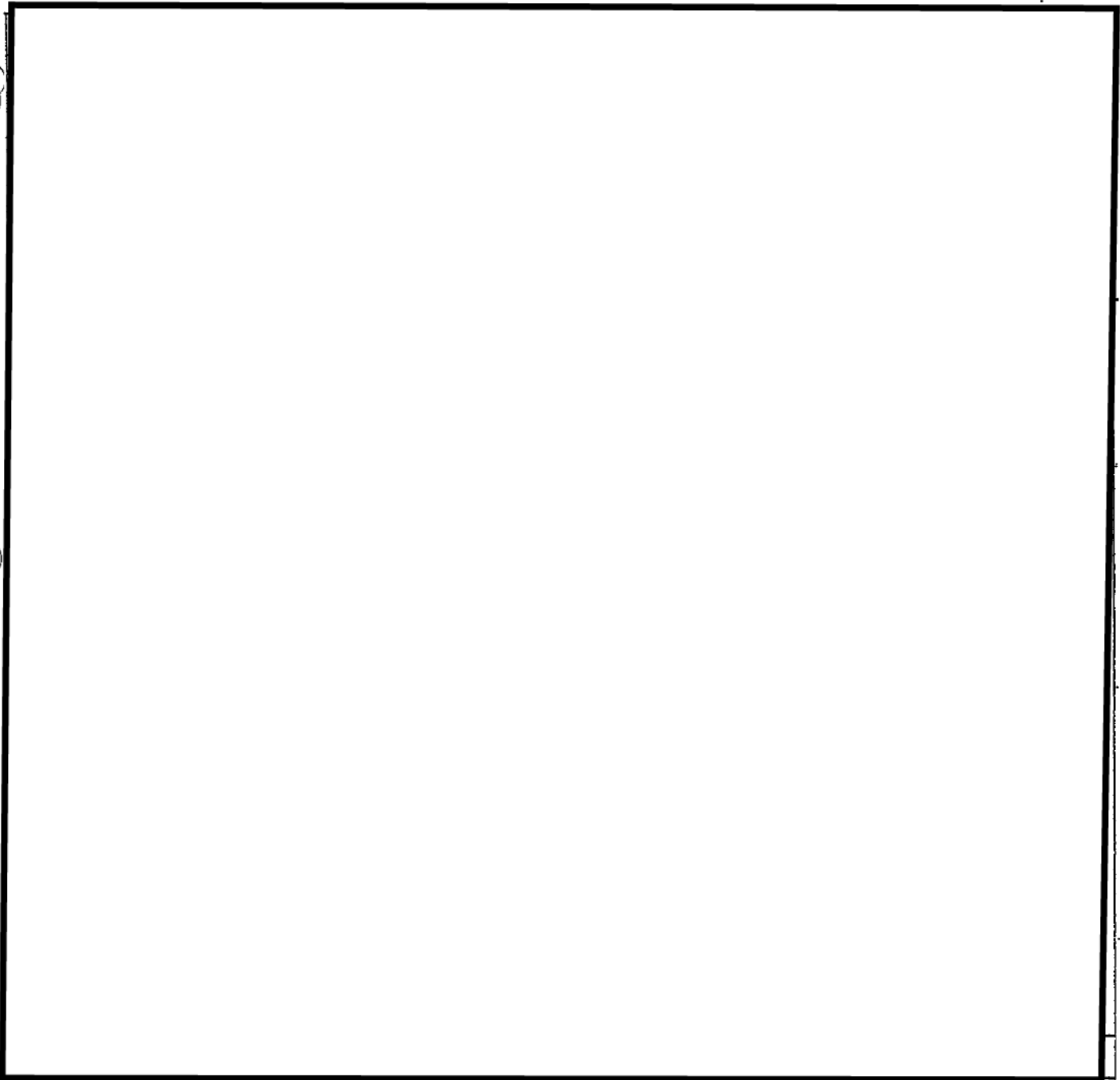
所 属 品保	使用場所	高台事務棟	有効期限	02.08 ~ 03.01	
計測器名称	検査治工具	管理番号	Y-A1V-505	管理区分	B級
メーカ	東邦	型 式	4.3 339.5 351.0	製造番号	-----
検査要領	要検-117-3	標準器番号	J-A1B-069 J-A1K-505 J-A1R-051 J-A3G-001		
検査年月日	02.08.06	検査種類	検収検査	温度・湿度	26℃ 52%
判定基準	下記参照				
合否判定	合格	検査員	加 田	検査周期	6ヶ月

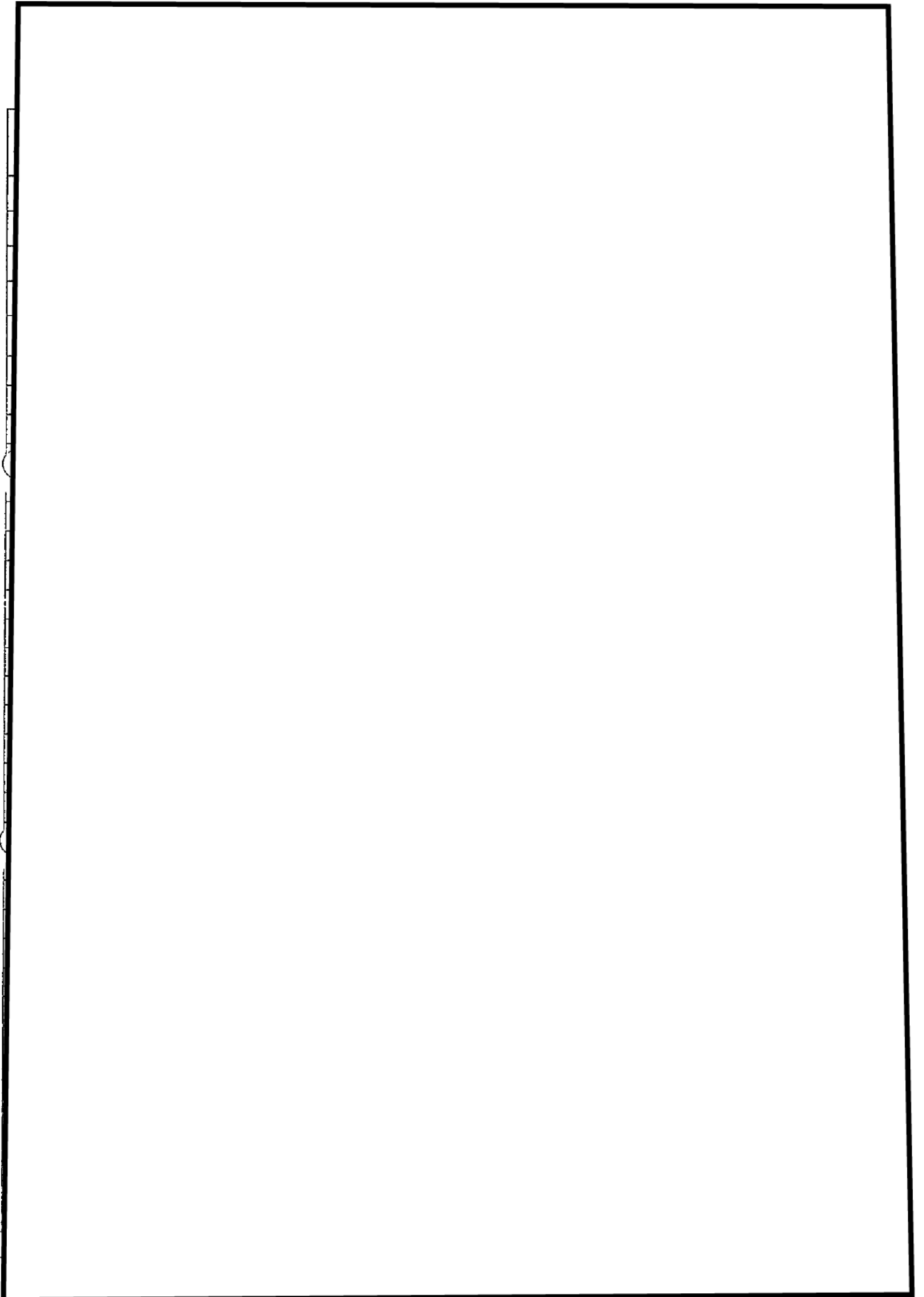


計量器検査成績表



承認	審査
(川村)	(下江)


所属	品保	使用場所	高台事務棟	有効期限	02.08~03.01
計測器名称	検査治工具	管理番号	Y-A1V-504	管理区分	B級
メーカー	東邦 E/N	型式	11.0 349.5	製造番号	-----
検査要領	要検-117-3	標準器番号	J-A1B-069 J-A1K-505 J-A1R-051 J-A3G-001		
検査年月日	02.08.06	検査種類	検収検査	温度・湿度	26℃ 52%
判定基準	下記参照				
合格判定	合格	検査員	加田	検査周期	6ヶ月

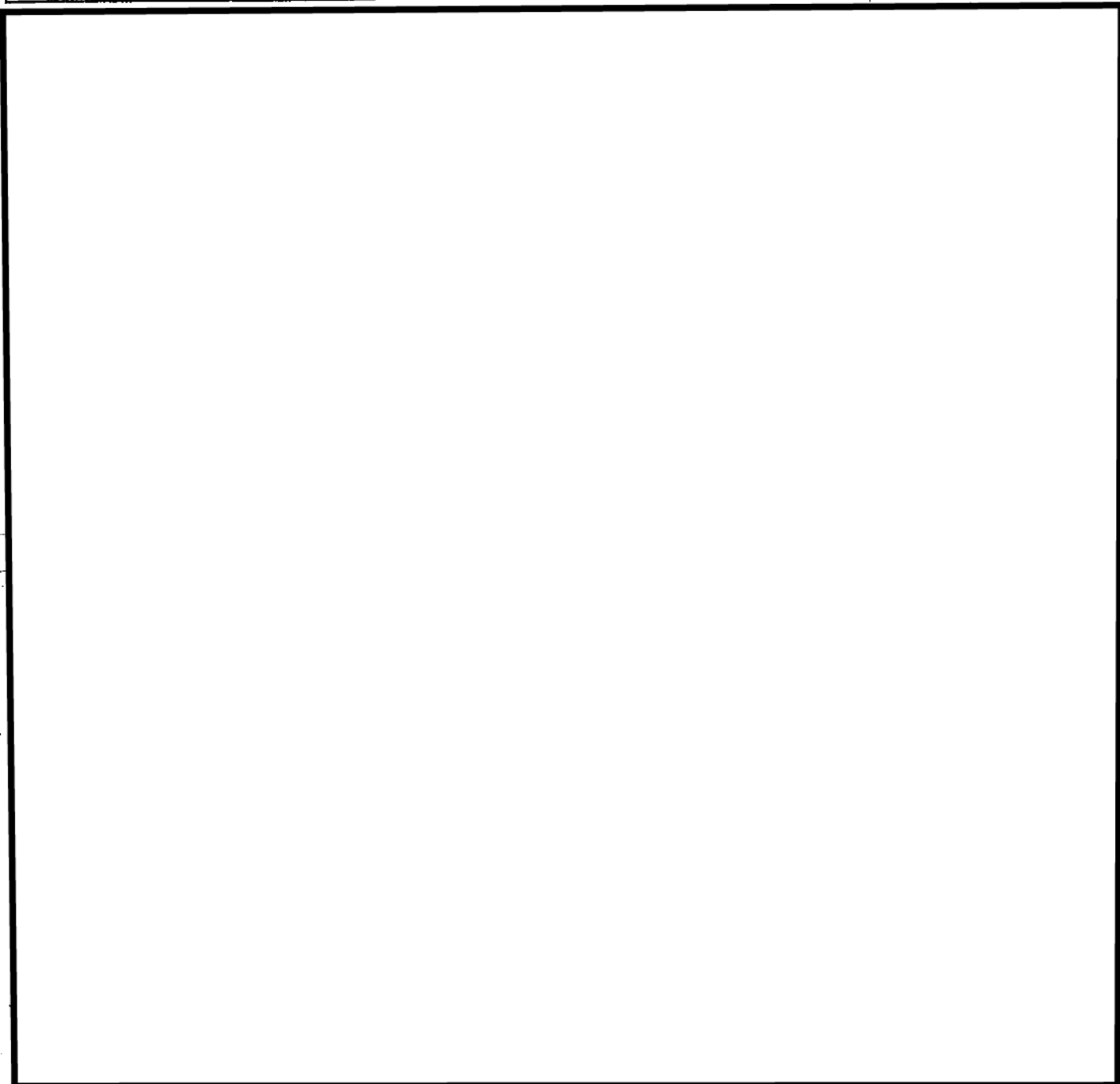




計量器検査成績表

承認	審査
	

所 属	品保	使用場所	高台事務棟	有効期限	02.08~03.01
計測器名称	検査治工具	管理番号	Y-A1V-508	管理区分	B級
メーカー	東邦 	型 式	341.5	製造番号	-----
検査要領	要検-117-3	標準器番号	J-A3G-001		
検査年月日	02.08.08	検査種類	検取検査	温度・湿度	26 °C 52 %
判定基準	下記参照				
合否判定	合格	検査員	加田	検査周期	6ヶ月

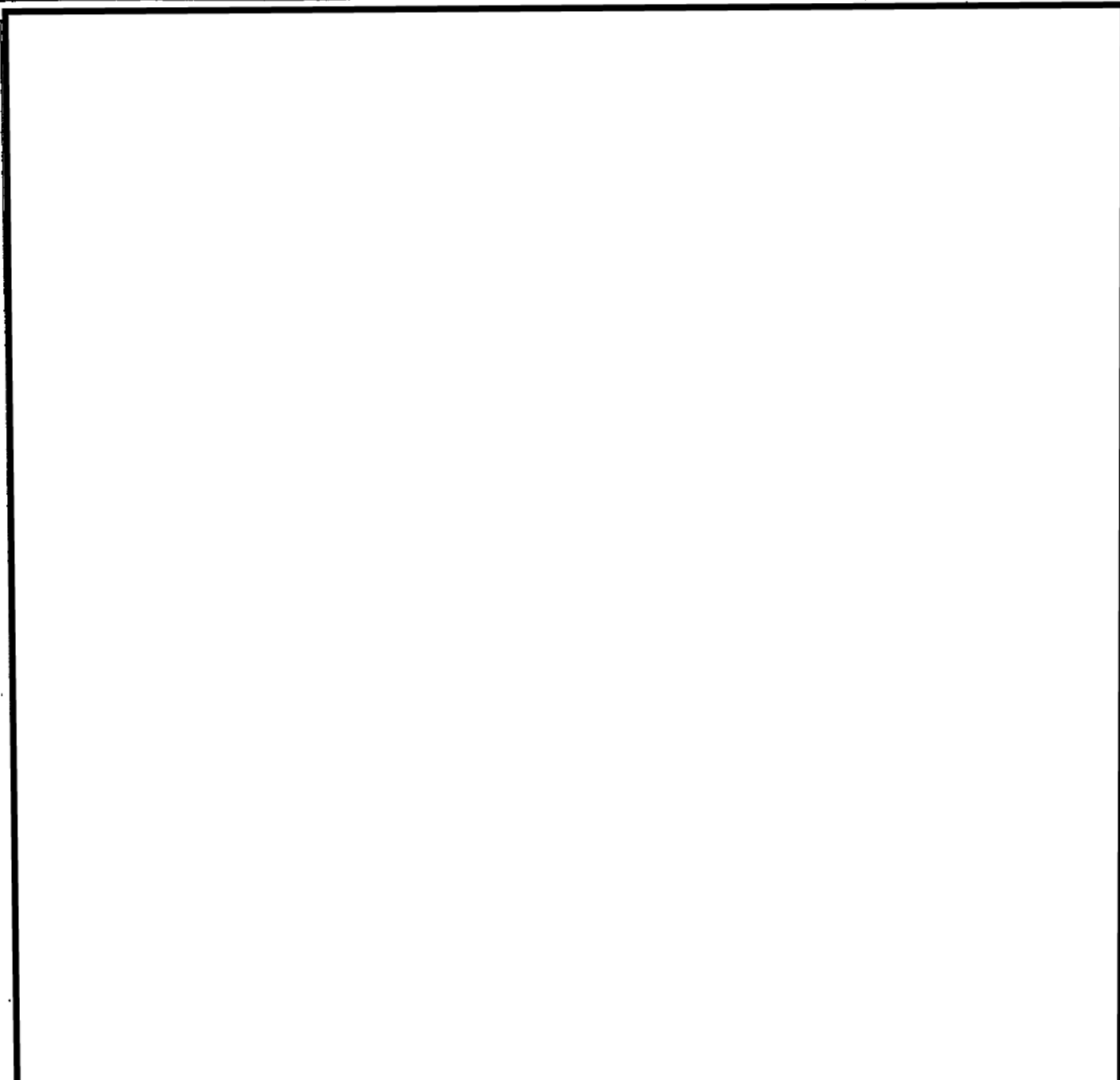


8



承認	審査
川村	下江

計量器検査成績表

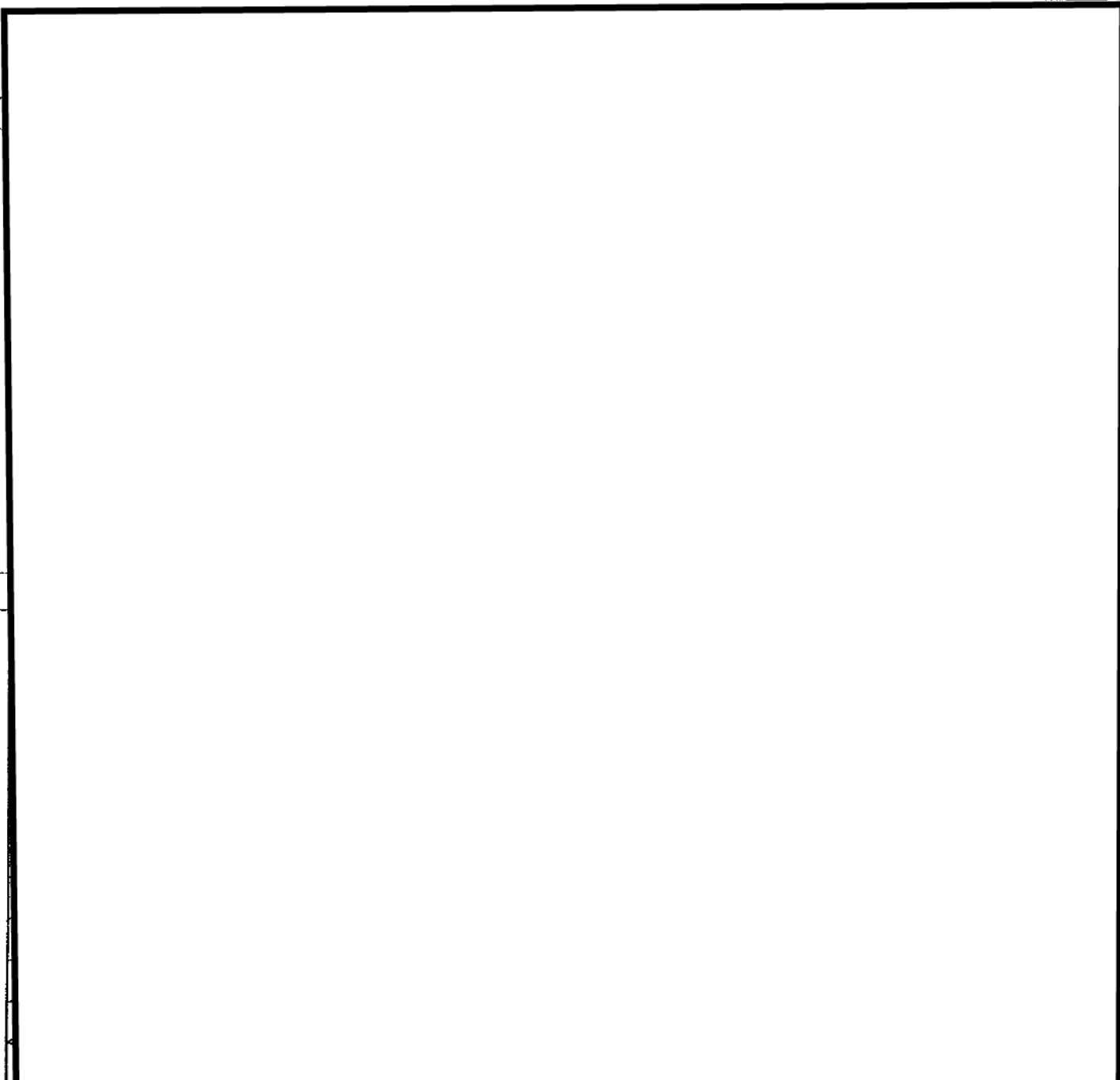
所 属	品保	使用場所	高台事務棟	有効期限	02.08~03.01
計測器名称	検査治工具	管理番号	Y-A1V-509	管理区分	B級
メーカ	東邦E/N	型 式	342.5	製造番号	-----
検査要領	要検-117-3	標準器番号	J-A3G-001		
検査年月日	02.08.06	検査種類	検収検査	温度・湿度	26℃ 52%
判定基準	下記参照				
合否判定	合格	検査員	加 田	検査周期	6ヶ月





計量器検査成績表

承認	審査
	

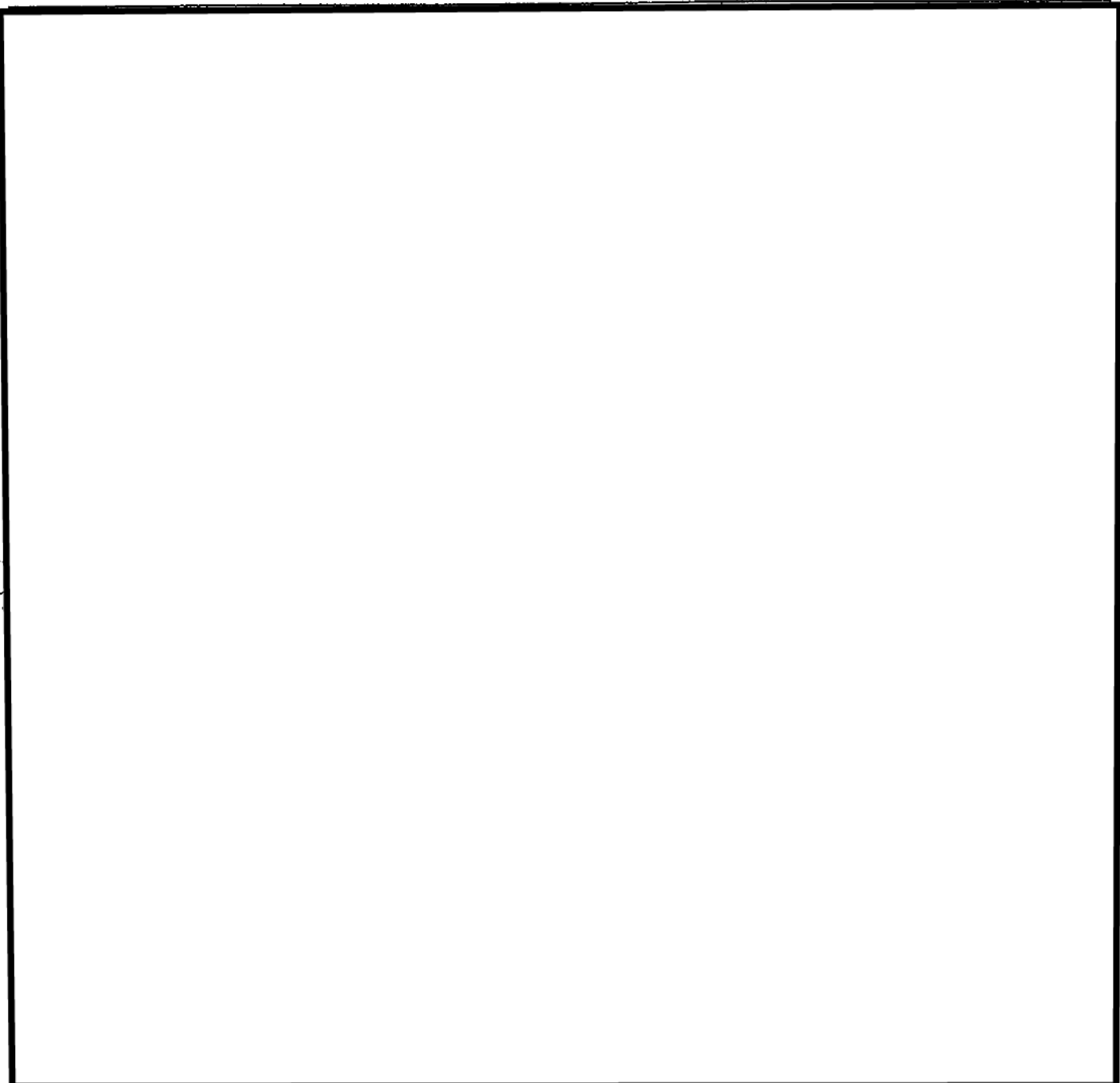
所 属	検査4班	使用場所	フランス	有効期限	02.08 ~ 02.12
計測器名称	デプスゲージ	管理番号	Y-A1N-154	管理区分	A 級
メーカー	ミットヨ	型 式	VDS-75DC	製造番号	0000062
検査要領	要検-036-1	標準器番号	IS-A-13		
検査年月日	2002.08.15	検査種類	検収検査	温度・湿度	21℃ 50%
判定基準	±0.06mm			最小目盛	0.01mm
合否判定	合格	検査員	福田	検査周期	4ヶ月



計量器検査成績表

承認	審査
	

所 属	検査2班	使用場所	P1検査室	有効期限	02.09 ~ 03.01
計測器名称	ノキス	管理番号	O-A1J-187	管理区分	A級
メーカー	三豊製作所	型式	530-101	製造番号	21M927
検査要領	要検-023-2	標準器番号	IS-A-03 IS-A-09 IS-A-11 IS-A-32		
検査年月日	02.09.23	検査種類	定検	温度・湿度	21℃ 48%
判定基準	±0.07mm×1.5倍≒±0.11mm			最小目盛	0.05mm
合否判定	合格	検査員	西村	検査周期	4ヶ月



A

MAINCO

DEPARTEMENT METROLOGIE

Centre de Métrologie Nord-Ouest

La Fosse Yvon

50440 Beaumont-Hague

Tél. 02 33 02 43 29 Fax 02 33 02 43 83

CERTIFICAT D'ETALONNAGE

N° 5/133384/1

DELIVRE A : MAINCO
Centre de Métrologie
LA FOSSE YVON
50440 BEAUMONT-HAGUE

INSTRUMENT ETALONNE

Désignation :

Constructeur :

Type :

N° Série :

[Empty box for instrument details]



N° de certificat d'étalonnage: S/133384/1

Client: MAINCO service emballage.

Procédure SP/AM/98/064

Désignation: Transpalette à mesure de charge intégré

Constructeur: BALEA

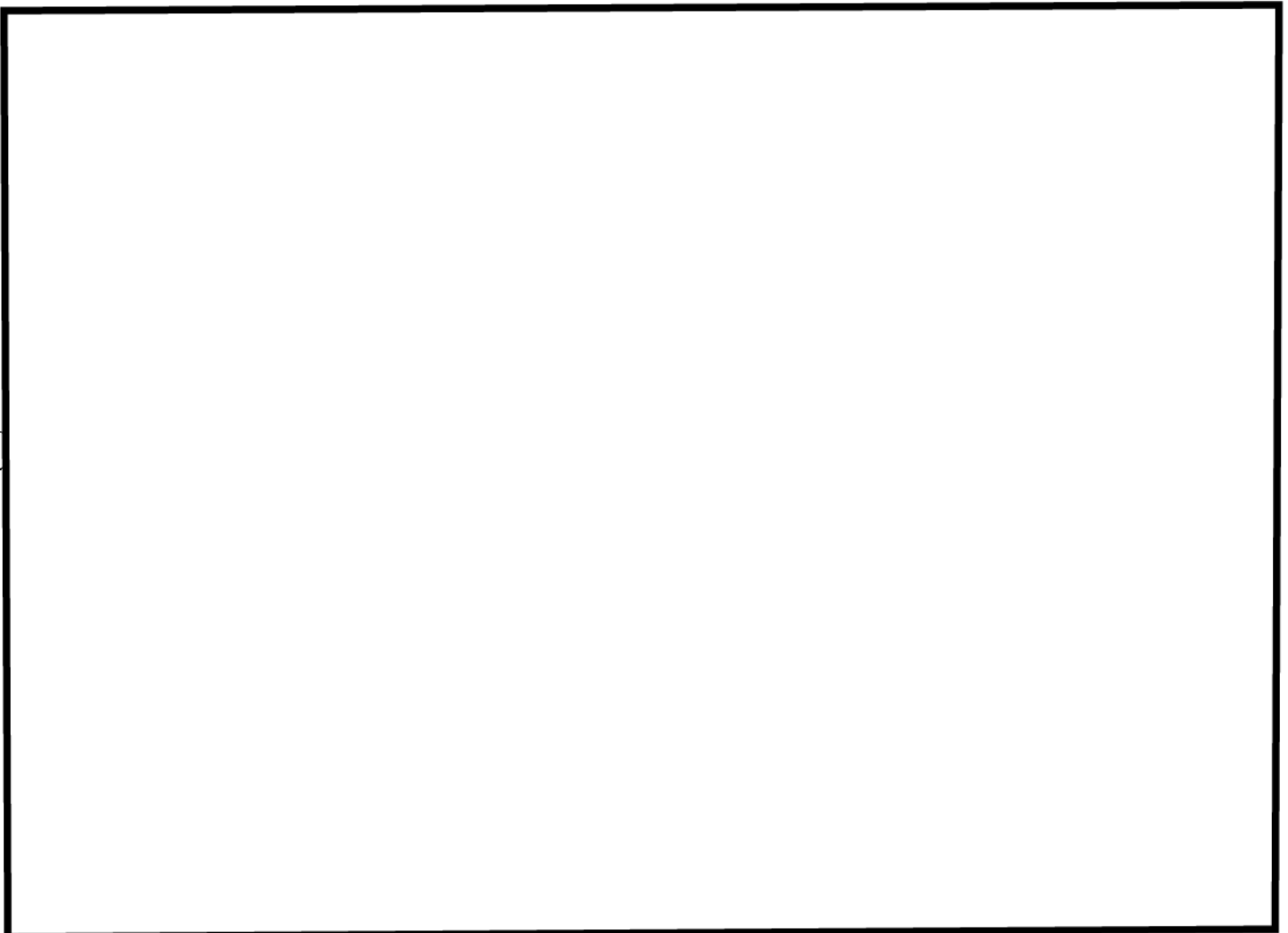
Date: le 09/09/02

Type: 0 à 2 tonnes par 1Kg

Validité: 09/09/03

N° de série: L42228

CAUCHON Yann



TNF-XI 型輸送容器検査成績

(参考資料)

目 次

No	分類	タイトル	備考
①	—	TNF-XI 型輸送容器立会確認要領書	立会検査時の要領について記載
②	NFK-QA-5611	TNF-XI 型輸送容器要領書	自主検査の要領について記載。



TNF-XI 型輸送容器 立会確認要領書
(第 2 回)

平成 14 年 10 月

1. 目的

本要領書は、申請者である原子燃料工業株式会社が外運搬規則第 17 条の 2 に基づき、平成 14 年 9 月 30 日付熊原第 02-145 号をもって容器承認申請を行った TNF-XI 型輸送容器について、経済産業省が実施する確認要領を記述したものである。

2. 確認範囲

TNF-XI 型輸送容器の確認について適用する。

3. 確認項目

容器承認申請書の「輸送容器の製作に関する説明書」に基づき、次の検査項目の確認を行う。

検査頻度については JIS Z9015 に基づき、抜取数を とする。

(○：書類確認 ◎：立会確認)

検査項目	確認方法	確認内容	備考
1) 材料確認	○	表1	取扱い検査は内蓋と外蓋の取り外し及び取付け作業で確認する。 粉末缶を用いた確認は1容器のみ実施する。
2) 寸法確認	○○	表2	
3) 溶接確認	○○	表3	
4) 外観確認	◎	表4	
5) 重量確認	○○	表4	
6) 未臨界確認	○	表4	
7) 取扱い確認	○○	表4	
8) 気密確認	○	表4	

4. 確認方法

申請者による検査結果を書類確認し、一部の検査項目について別表「TNF-XI 型輸送容器確認要領」に基づく検査に対し立会確認を実施する。

5. 確認記録

TNF-XI 型輸送容器に対する確認内容（表 1~表 4）に記載した検査内容を確認し、輸送容器番号ごとに「輸送容器確認結果」に記入する。

抜取対象容器に対する輸送容器確認結果は添付 1 の様式、抜取対象外容器に対する輸送容器確認結果は添付 2 の様式を用いる。

表1 材料確認方法

(1/2)

品名		確認項目	判定基準	確認方法	備考
容器本体	1 外容器側面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	2 外容器上面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	3 外容器底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	4 外容器補強板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	5 外容器フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	6 内容器内壁板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	7 内容器外壁板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	8 内容器底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	9 内容器外蓋収納部	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	10 内容器フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	11 内容器中性子吸収材 (側面)	1. 成分	・材質：BORA レジン	記録確認	未臨界検査対象材料 (参考1)
	12 内容器中性子吸収材 (底面)	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ポロン入りステンレス鋼 板厚 [] 以上 []	ミルシート確認	未臨界検査対象材料
	13 内容器連結パイプ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF A49-117 Z2CN18-10 相当品)	ミルシート確認	
	14 内容器連結補強板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	15 脚板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	16 スタッキングピン	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	17 外蓋回り止めデバイス板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	18 内蓋回り止めストッパー板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	記録確認	
	19 耐熱衝撃緩衝材 (ベルト)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム []	記録確認	(参考2)
	20 耐熱衝撃緩衝材 (コーナー)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム []	記録確認	(参考2)
	21 耐熱衝撃緩衝材 (ボトム)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム []	記録確認	(参考2)
	22 耐熱衝撃緩衝材 (注入材)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム []	記録確認	(参考2)

表1 材料確認方法

(2/2)

品名		確認項目	判定基準	確認方法	備考
外蓋	23	側面板	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	24	上面板	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	25	下面板	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	26	フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	27	ハンドル	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：ステンレス鋼 (NF A49-117 Z2CN18-10 相当品)	ミルシート確認	
	28	補強材	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：アルミニウム合金 板厚 <input type="text"/> (EN 485-2 Grade 2017A 相当品)	ミルシート確認	
	29	耐熱衝撃緩衝材	1. 機械的性質 ・材質：フェノリックフォーム (<input type="text"/>)	記録確認	(参考2)
内蓋	30	中性子吸収材	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：ボロン入りステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> 以上 <input type="text"/>	ミルシート確認	未臨界検査対象材料
	31	内蓋板	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	32	内蓋バイオネット	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	33	ガスケット	1. 材質 ・材質：EDPM (エチレン・プロピレンゴム)	記録確認	

表2 寸法確認方法

	測定項目	測定方法	判定基準	記録	測定位置
1	全巾	巻尺		測定値	
2	容器高さ	直尺又は巻尺		測定値	
3	外蓋外径	通しゲージ		合否	
4	内蓋バイオネット部寸法	通しゲージ		合否	
5	内蓋バイオネット部寸法	通しゲージ		合否	
6	内蓋嵌合部寸法	通しゲージ		合否	
7	内容器フランジ内径	通しゲージ		合否	
8	内容器深さ	デプスゲージ		測定値	
9	内容器と外容器間の距離	ノギス		合否	
10	内容器間の距離	記録確認		合否	

(注)内容器間の距離については、申請者検査記録を確認する。
寸法測定位置は、参考3の図1から図5参照。

表3 溶接確認方法

	確認項目	確認方法	判定基準
外 観 検 査	外容器上面 ・ 外周部 ・ フランジ部 ・ スタッキングピン接合部	溶接部外観を目視により確認する。	
	外容器側面 ・ コーナー部 ・ 底面接合部		
	外容器底面 ・ 補強板接合部 ・ 脚部		
	外蓋 ・ 上部 ・ フランジ部 ・ 胴中央部		
	内蓋		
	内容器 ・ 内容器フランジ外周部 ・ 内容器フランジ下部 ・ 内容器内壁胴部 ・ 内容器内壁底部	内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	
浸透探傷試験	密封境界 ・ 内容器フランジ ・ 内容器内壁胴部 ・ 内容器内壁底部	申請者検査記録を確認する。	

表 4 外観等検査方法

検査項目		検査方法		判定基準	
外観検査		目視により確認する。			
重量検査		秤量計により測定する。			
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	内容器	ボロン含有量		ミルシートにより、所定の含有量であることを確認する。
		内容器	寸法		製造者検査記録を確認する。
	外蓋	ボロン含有量	ミルシートにより、所定の含有量であることを確認する。		
		寸法	製造者検査記録を確認する。		
	BORALON	ボロン・水素含有量			容器製造者検査記録を確認する。
		密度			容器製造者検査記録を確認する。
寸法		容器製造者検査記録を確認する。			
取扱い検査		外蓋と内蓋の脱着確認 外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 粉末収納缶の装荷確認 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。			

*気密検査の方法については参考 4 参照。

輸送容器確認記録

1. 輸送容器の名称 TNF-XI 型
2. 確認対象輸送容器 8 容器（別紙のとおり）
3. 確認場所 1)
 2)
4. 確認年月日 1) 平成 14 年 月 日（立会）
 2) 平成 14 年 月 日（記録確認）

5. 確認実施内容

確認項目	確認記録	確認結果	備考(区分：立会, 記録確認)
材料確認	添付 1 添付 2		記録確認
寸法確認			立会及び記録確認
溶接確認			立会及び記録確認
外観確認			立会
重量確認			立会及び記録確認
未臨界確認			記録確認
取扱い確認			立会及び記録確認
気密確認			記録確認

6. 確認者 経済産業省 原子力安全・保安院
 核燃料管理規制課

7. 検査責任者 原子燃料工業株式会社

8. 判定

確認対象輸送容器

No	輸送容器 製造番号
1	TNF-XI-0002
2	TNF-XI-0003 (*)
3	TNF-XI-0004
4	TNF-XI-0005
5	TNF-XI-0017
6	TNF-XI-0020
7	TNF-XI-0022 (*)
8	TNF-XI-0034

(*) 抜取対象輸送容器

BORA レジンの配合比率

BORA レジン：内容器中性子吸収材（側面）

成分名	原材料	混合比(%)

<総混合重量別判定基準一覧（参考表）>

判定基準：総混合重量 kg

成分名	混合量	下限量	上限量

判定基準：総混合重量 kg

成分名	混合量	下限量	上限量

耐熱衝撃緩衝材検査項目

1. プロセス確認 (LOFC 内容確認)

各部位ごとに製品ナンバーが付された LOFC (製造検査作業リスト) の内容を確認する。

2. 物性値の確認

各部位の当該バッチに対する FCRF 等 (容器製造者検査記録) を確認する。

(1)成型品

部位	検査項目	規定値
ディスク		
ボトム		
ベルト		
コーナー		

(2)注用品

部位	検査項目	規定値
本体	密度(寸法・重量から計算)	
	圧縮強度	

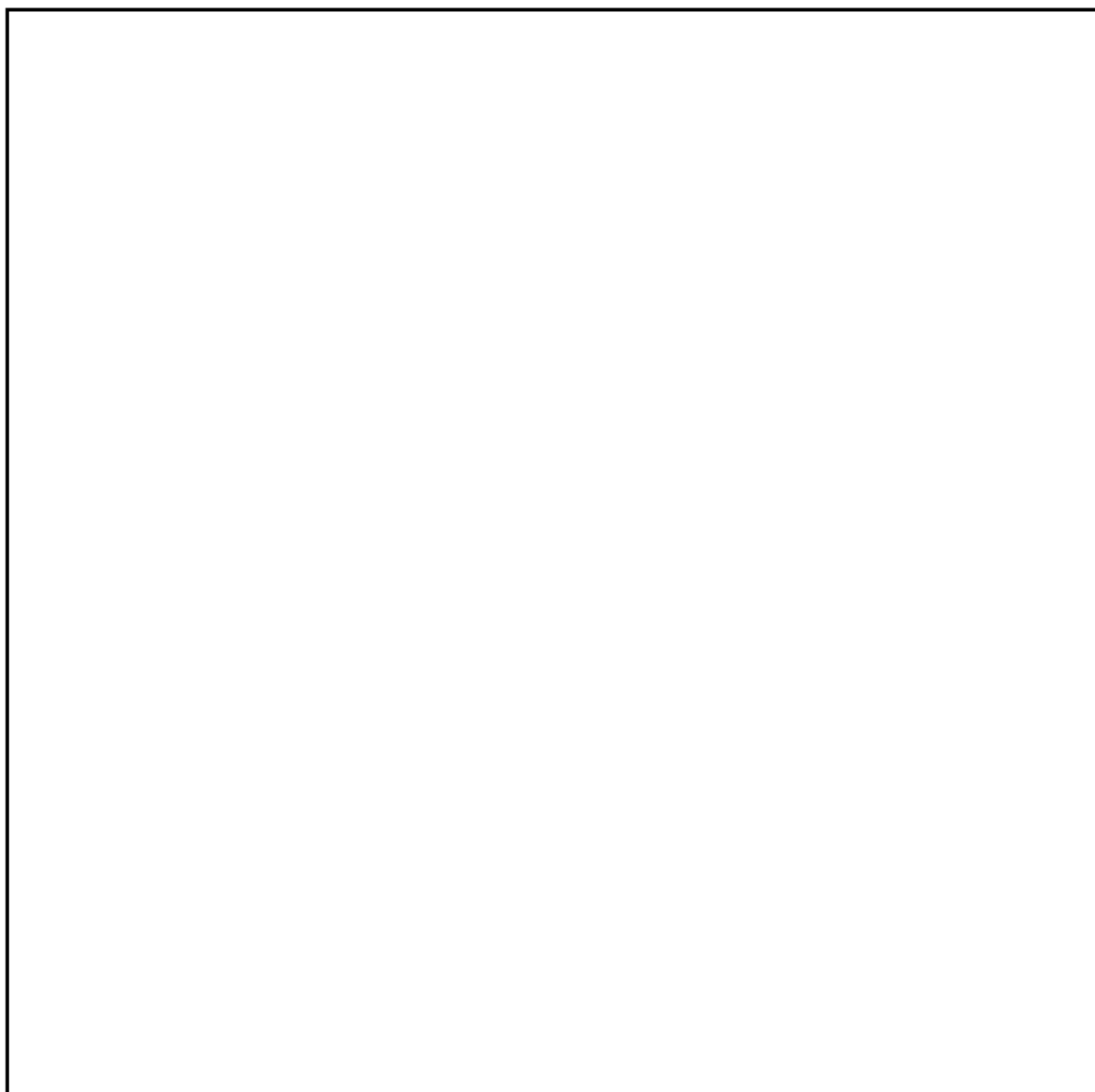


図 1

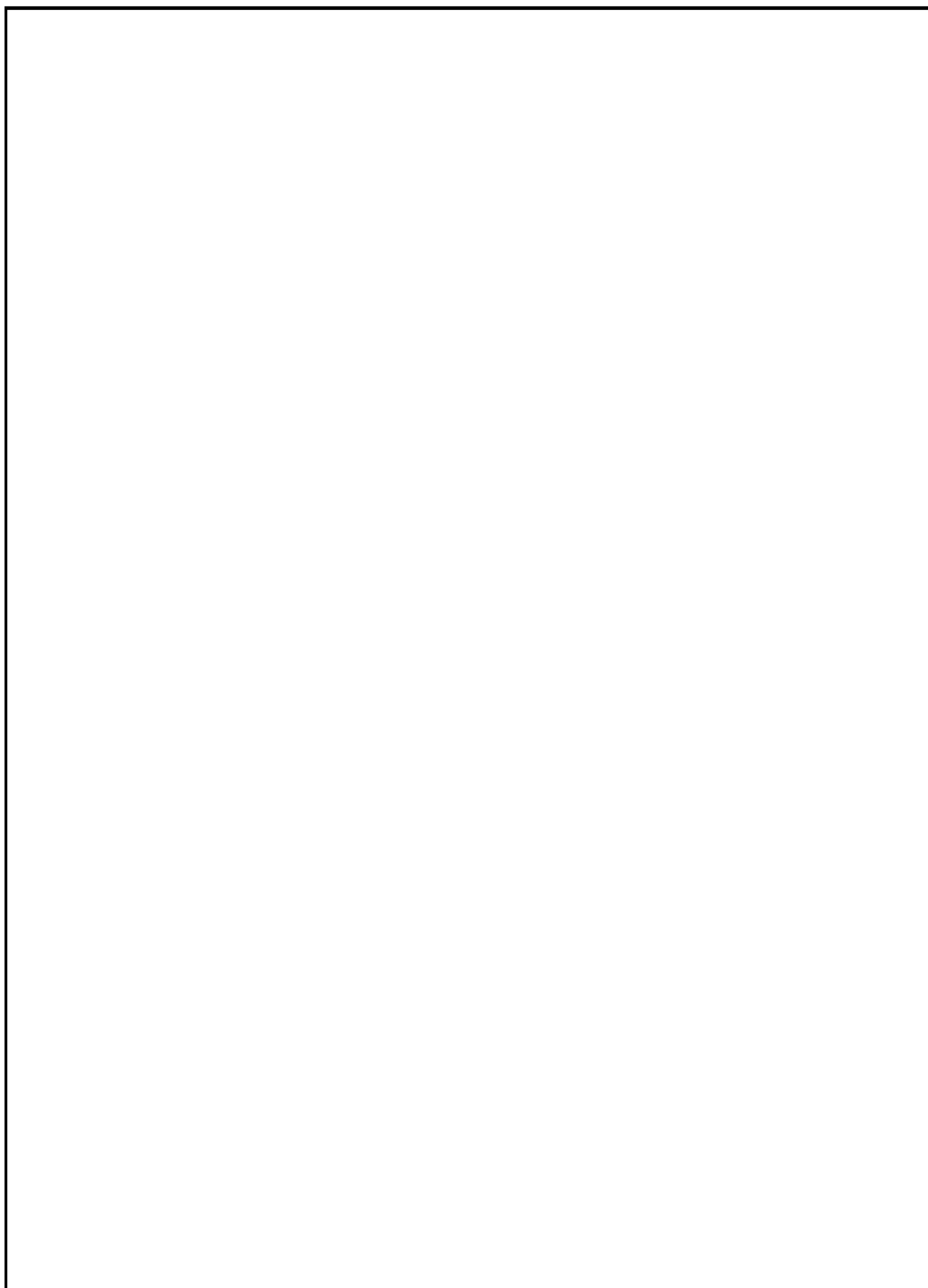
图3

图2

图5

图4

気密検査実施方法模擬図



確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認					別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	立会確認					
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	立会確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。				
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	立会確認	溶接部外観を目視により確認する。				
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。				
外観確認		立会確認	申請者検査記録を確認する。				
		立会確認	容器外観を目視により確認する。				
重量確認		立会確認	容器重量を秤量計により測定する。				
未境界確認	ポロン入りステンレ	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。				別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	立会確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。				
	粉末収納缶の装荷	立会確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。				
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。				別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認				別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾					
	2 容器高さ					
	3 外蓋外径					
	4 内蓋バイオネット部寸法					
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。				
	6 内蓋嵌合部寸法					
	7 内容器フランジ内径					
	8 内容器深さ					
	9 内容器と外容器間の距離					
	10 内容器間の距離					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。				
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。				
外観確認	申請者検査記録を確認する。					
重量確認	容器外観を目視により確認する。					
未境界確認	ボロン入りステンレス	容器重量を秤量計により測定する。				別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録およびミルシートを確認する。				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	申請者検査記録を確認する。				
	粉末収納缶の装荷	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。				
気密確認	申請者検査記録を確認する。					別紙 4 参照



TNF-XI 型輸送容器 自主検査要領書
(第 2 回)

平成 14 年 10 月

原子燃料工業株式会社

1. 目的

本要領書は、原子燃料工業株式会社が外運搬規則第 17 条の 2 に基づき、平成 14 年 9 月 30 日付熊原第 02-145 号をもって容器承認申請を行った TNF-XI 型輸送容器について、原子燃料工業株式会社が実施する自主検査要領を記述したものである。

2. 検査範囲

TNF-XI 型輸送容器の検査について適用する。

3. 検査項目

容器承認申請書の「輸送容器の製作に関する説明書」に基づき、次の検査を行う。

(○：実施)

検査項目	実施項目	検査内容	備考
1) 材料検査	○	表1	取扱い検査は内蓋と外蓋の取り外し及び取付け作業で確認する。 粉末缶を用いた確認は 1 容器のみ実施する。
2) 寸法検査	○	表2	
3) 溶接検査	○	表3	
4) 外観検査	○	表4	
5) 重量検査	○	表4	
6) 未臨界検査	○	表4	
7) 取扱い検査	○	表4	
8) 気密検査	○	表4	

4. 検査記録

TNF-XI 型輸送容器に対する確認内容（表 1~表 4）に記載した検査を実施し、添付 1 に示す TNF-XI 型輸送容器検査結果を作成する。検査結果は輸送容器番号ごとに「輸送容器確認結果(添付 2)」に記入する。

「別紙 1・輸送容器検査立会記録」の検査者及び検査責任者欄に署名し、TNF-XI 型輸送容器検査は完了する。

表1 材料確認方法

(1/2)

品名		確認項目	判定基準	確認方法	備考
容器本体	1 外容器側面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	2 外容器上面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	3 外容器底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	4 外容器補強板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	5 外容器フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	6 内容器内壁板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	7 内容器外壁板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	8 内容器底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	9 内容器外蓋収納部	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	10 内容器フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	11 内容器中性子吸収材 (側面)	1. 成分	・材質：BORA レジン	記録確認	未臨界検査対象材料(参考1)
	12 内容器中性子吸収材 (底面)	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ポロン入りステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> 以上 <input type="text"/>	ミルシート確認	未臨界検査対象材料
	13 内容器連結パイプ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF A49-117 Z2CN18-10 相当品)	ミルシート確認	
	14 内容器連結補強板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	15 脚板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	16 スタッキングピン	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	17 外蓋回り止めデバイス板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	18 内蓋回り止めストッパー板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	記録確認	
	19 耐熱衝撃緩衝材 (ベルト)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	20 耐熱衝撃緩衝材 (コーナー)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	21 耐熱衝撃緩衝材 (ボトム)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	22 耐熱衝撃緩衝材 (注入材)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)

表1 材料確認方法

(2/2)

	品名	確認項目	判定基準	確認方法	備考
外蓋	23 側面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	24 上面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	25 底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	26 フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	27 ハンドル	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF A49-117 Z2CN18-10 相当品)	ミルシート確認	
	28 補強材	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：アルミニウム合金 板厚 <input type="text"/> (EN 485-2 Grade 2017A 相当品)	ミルシート確認	
	29 耐熱衝撃緩衝材	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム (<input type="text"/>)	記録確認	(参考2)
内蓋	30 中性子吸収材	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ボロン入りステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> 以上 <input type="text"/>	ミルシート確認	未臨界検査対象材料
	31 内盖板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	32 内蓋バイオネット	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	33 ガスケット	1. 材質	・材質：EDPM (エチレン・プロピレンゴム)	記録確認	

表2 寸法検査方法

	測定項目	測定方法	判定基準	記録	測定位置
1	全巾	巻尺		測定値	
2	容器高さ	直尺又は巻尺		測定値	
3	外蓋外径	通しゲージ		合否	
4	内蓋バイオネット部寸法	通しゲージ		合否	
5	内蓋バイオネット部寸法	通しゲージ		合否	
6	内蓋嵌合部寸法	通しゲージ		合否	
7	内容器フランジ内径	通しゲージ		合否	
8	内容器深さ	デプスゲージ		測定値	
9	内容器と外容器間の距離	ノギス		合否	
10	内容器間の距離	記録確認		合否	

(注)内容器間の距離については、容器製造者検査記録を確認する。
寸法測定位置は参考3の図1から図5参照。
測定器並びにゲージについては参考4参照。

表3 溶接検査方法

確認項目	確認方法	判定基準
外 観 検 査 外容器上面 ・ 外周部 ・ フランジ部 ・ スタッキングピン接合部 外容器側面 ・ コーナー部 ・ 底面接合部 外容器底面 ・ 補強板接合部 ・ 脚部 外蓋 ・ 上部 ・ フランジ部 ・ 胴中央部 内蓋	溶接部外観を目視により確認する。	
内容器 ・ 内容器フランジ外周部 ・ 内容器フランジ下部 ・ 内容器内壁胴部 ・ 内容器内壁底部	内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	
浸透探傷試験 密封境界 ・ 内容器フランジ ・ 内容器内壁胴部 ・ 内容器内壁底部	申請者検査記録を確認する。	

表4 外観等検査方法

検査項目		検査方法		判定基準	
外観検査		目視により確認する。			
重量検査		秤量計により測定する。			
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	内容器	ボロン含有量		ミルシートにより、所定の含有量であることを確認する。
		内容器	寸法		製造者検査記録を確認する。
	外蓋	ボロン含有量	ミルシートにより、所定の含有量であることを確認する。		
		寸法	製造者検査記録を確認する。		
	BORANミン	ボロン・水素含有量	容器製造者検査記録を確認する。		
		密度	容器製造者検査記録を確認する。		
寸法		容器製造者検査記録を確認する。			
取扱い検査		外蓋と内蓋の脱着確認 外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 粉末収納缶の装荷確認 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。			

* 秤量計については参考4参照。

TNF-XI 型輸送容器検査結果

平成 14 年 10 月

原子燃料工業株式会社

輸送容器検査記録

1. 輸送容器の名称 TNF-XI 型
2. 検査対象輸送容器 8 基 (別添 1 のとおり)
3. 検査場所
4. 検査年月日 平成 14 年 月 日 ~ 月 日
5. 検査責任者 原子燃料工業株式会社 熊取事業所

6. 検査結果

検査対象輸送容器

No	輸送容器 製造番号
1	TNF-XI-0002
2	TNF-XI-0003
3	TNF-XI-0004
4	TNF-XI-0005
5	TNF-XI-0017
6	TNF-XI-0020
7	TNF-XI-0022
8	TNF-XI-0034

BORA レジンの配合比率

BORA レジン：内容器中性子吸収材（側面）

規定の原材料混合割合を満足していることを容器製造者記録で確認する。

成分名	原材料	混合比(%)

<総混合重量別判定基準一覧（参考表）>

判定基準：総混合重量 kg

成分名	混合量	下限量	上限量

判定基準：総混合重量 kg

成分名	混合量	下限量	上限量

耐熱衝撃緩衝材検査項目

1. プロセス確認 (LOFC 内容確認)

各部位ごとに製品ナンバーが付された LOFC (製造検査作業リスト) の内容を確認する。

2. 物性値の確認

各部位の当該バッチに対する FCRF 等 (容器製造者検査記録) を確認する。

(1)成型品

部位	検査項目	規定値
ディスク		
ボトム		
ベルト		
コーナー		

(2)注用品

部位	検査項目	規定値
本体	密度(寸法・重量から計算)	
	圧縮強度	

寸法検査の測定位置

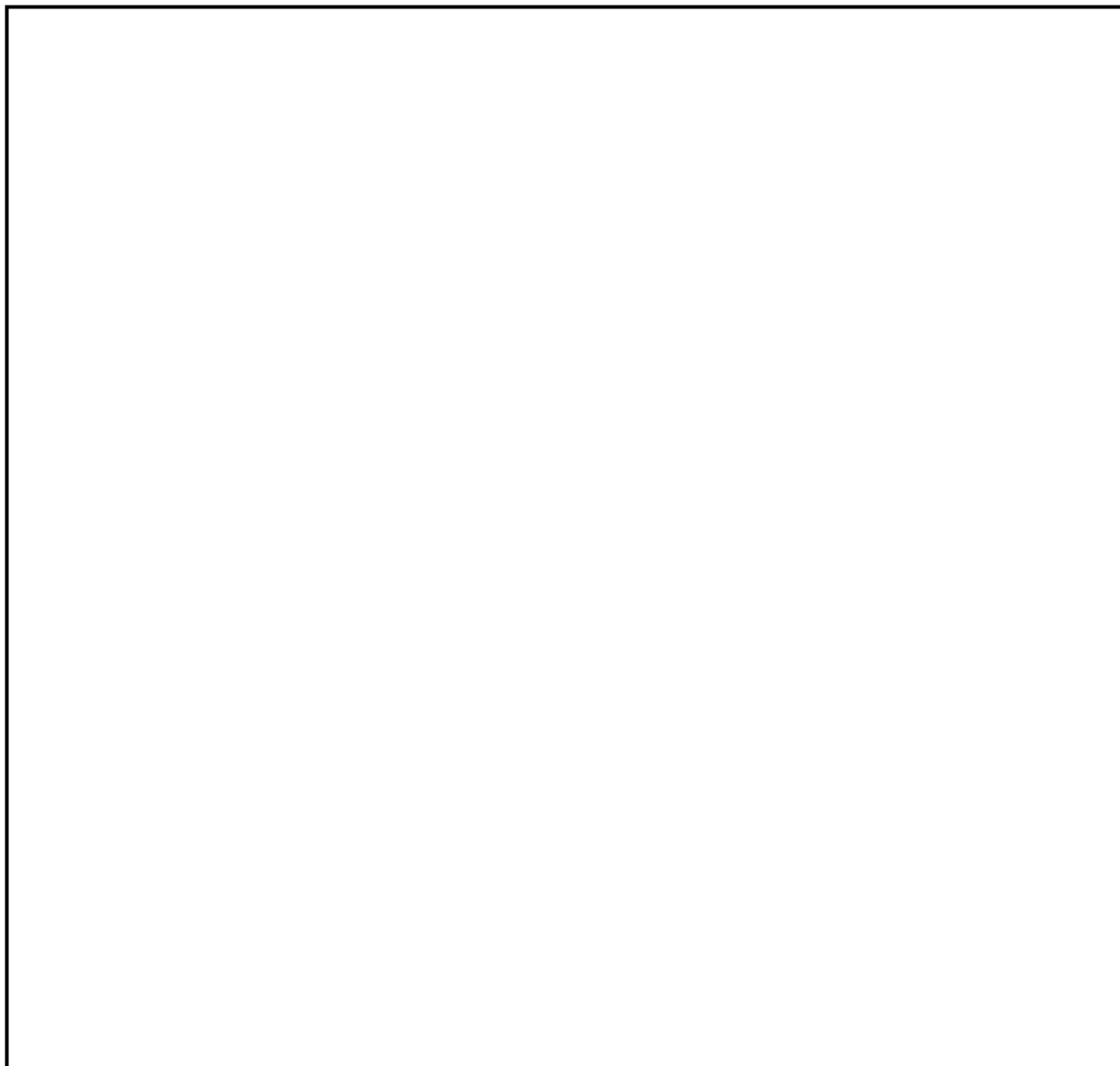


図 1

图 5

图 2

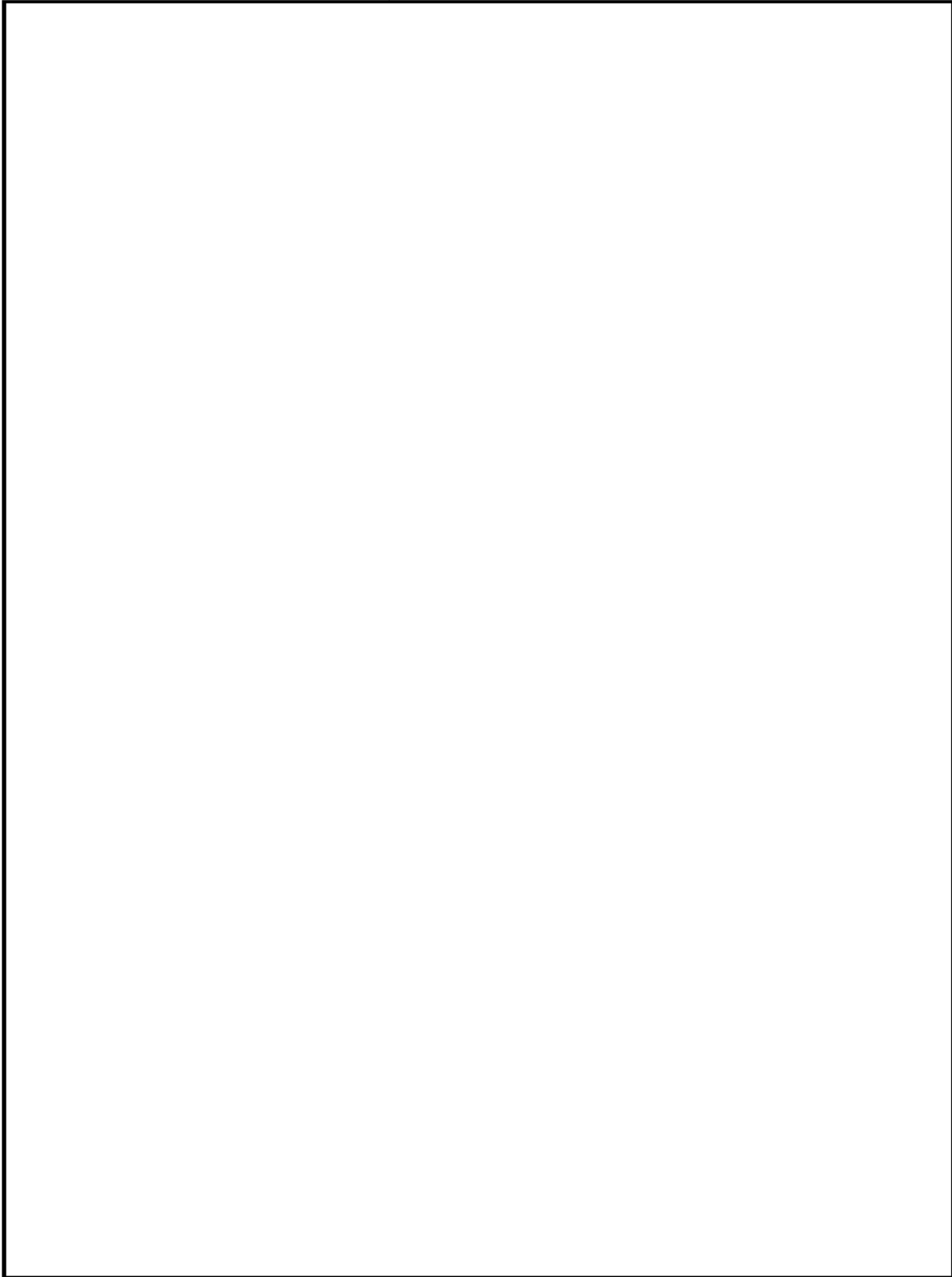


图5

图4

使用計測器、TOOL 校正成績一覧

No	測定項目	計測器、TOOL 名称	仕様	管理番号
1	全巾	巻尺		Y-A1C-040
2	容器高さ	巻尺		Y-A1C-040
3	外蓋外径	TOOL No.4 (通り)		Y-A1V-506
		TOOL No.4a (止まり)		Y-A1V-507
4	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No.1 (通り)		Y-A1V-503
		TOOL No.3 (止まり)		Y-A1V-505
5	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No.1 (通り)		Y-A1V-503
		TOOL No.2 (止まり)		Y-A1V-504
6	内蓋嵌合部寸法	TOOL No.11 (通り、止まり)		No.11
7	内容器フランジ 内径	TOOL No.7 (通り)		Y-A1V-508
		TOOL No.7a (止まり)	Y-A1V-509	
8	内容器深さ	デプスゲージ	Y-A1N-154	
9	内容器と外容器間の 距離	ノギス	O-A1J-187	
10	容器重量	秤量計	100618	

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認				別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る 。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査				
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査				
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査				
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査				
未 應 界 検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認				別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査				
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査				
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 4 参照

検査日	検査者



別冊

TNF-XI 型輸送容器検査成績書

(第 3 回)

平成 15 年 2 月

原子燃料工業株式会社

TNF-XI 型輸送容器検査成績

(立会検査記録)

目次

No	分類	内容	備考
①	—	輸送容器確認記録	検査結果確認書（下記付属） ●別紙：確認対象輸送容器
②	添付 1	輸送容器確認結果（抜取対象）	8 容器確認結果
③	添付 2	輸送容器確認結果（抜取対象外）	111 容器確認結果
④	別紙	輸送容器検査結果（別紙）	添付 1,2 の別紙
⑤	付属資料	輸送容器検査結果（付属資料）	別紙の付属資料
⑥	校正記録	使用計測器、TOOL 校正成績一覧	立会検査時使用計測器、TOOL 校正成績書



輸送容器確認記録

1. 輸送容器の名称 TNF-XI 型
2. 確認対象輸送容器 119 容器 (別紙のとおり)
3. 確認場所
4. 確認年月日 平成 15 年 2 月 11 日 ~ 2 月 13 日

5. 確認実施内容

確認項目	確認記録	確認結果	備考(区分:立会, 記録確認)
材料確認	添付 1 添付 2	良	記録確認
寸法確認		良	立会及び記録確認
溶接確認		良	立会及び記録確認
外観確認		良	立会
重量確認		良	立会及び記録確認
未臨界確認		良	記録確認
取扱い確認		良	立会及び記録確認
気密確認		良	記録確認

6. 確認者 経済産業省 原子力安全・保安院
核燃料管理規制課

7. 検査責任者 原子燃料工業株式会社
熊取事務所 品質保証部

8. 判定

合 格

確認対象輸送容器

No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号
1	TNF-XI-0062	41	TNF-XI-0103	81	TNF-XI-0145
2	TNF-XI-0063	42	TNF-XI-0104	82	TNF-XI-0146
3	TNF-XI-0064	43	TNF-XI-0105	83	TNF-XI-0147
4	TNF-XI-0065	44	TNF-XI-0106	84	TNF-XI-0148
5	TNF-XI-0066	45	TNF-XI-0107	85	TNF-XI-0149
6	TNF-XI-0067	46	TNF-XI-0108	86	TNF-XI-0150
7	TNF-XI-0068	47	TNF-XI-0109	87	TNF-XI-0151
8	TNF-XI-0069	48	TNF-XI-0110	88	TNF-XI-0152
9	TNF-XI-0071	49	TNF-XI-0111	89	TNF-XI-0153
10	TNF-XI-0072	50	TNF-XI-0112	90	TNF-XI-0154
11	TNF-XI-0073	51	TNF-XI-0113	91	TNF-XI-0155 (*)
12	TNF-XI-0074	52	TNF-XI-0114	92	TNF-XI-0156
13	TNF-XI-0075 (*)	53	TNF-XI-0115	93	TNF-XI-0157
14	TNF-XI-0076	54	TNF-XI-0116	94	TNF-XI-0158 (*)
15	TNF-XI-0077	55	TNF-XI-0117	95	TNF-XI-0159
16	TNF-XI-0078	56	TNF-XI-0118	96	TNF-XI-0160
17	TNF-XI-0079	57	TNF-XI-0119	97	TNF-XI-0161
18	TNF-XI-0080	58	TNF-XI-0120	98	TNF-XI-0162
19	TNF-XI-0081	59	TNF-XI-0121	99	TNF-XI-0163
20	TNF-XI-0082	60	TNF-XI-0124 (*)	100	TNF-XI-0164
21	TNF-XI-0083	61	TNF-XI-0125	101	TNF-XI-0165
22	TNF-XI-0084	62	TNF-XI-0126	102	TNF-XI-0166
23	TNF-XI-0085	63	TNF-XI-0127	103	TNF-XI-0167
24	TNF-XI-0086	64	TNF-XI-0128	104	TNF-XI-0168
25	TNF-XI-0087	65	TNF-XI-0129	105	TNF-XI-0169
26	TNF-XI-0088	66	TNF-XI-0130	106	TNF-XI-0170
27	TNF-XI-0089	67	TNF-XI-0131	107	TNF-XI-0171 (*)
28	TNF-XI-0090	68	TNF-XI-0132	108	TNF-XI-0172
29	TNF-XI-0091	69	TNF-XI-0133	109	TNF-XI-0173
30	TNF-XI-0092	70	TNF-XI-0134	110	TNF-XI-0174
31	TNF-XI-0093 (*)	71	TNF-XI-0135	111	TNF-XI-0175
32	TNF-XI-0094	72	TNF-XI-0136	112	TNF-XI-0176
33	TNF-XI-0095	73	TNF-XI-0137	113	TNF-XI-0177
34	TNF-XI-0096	74	TNF-XI-0138	114	TNF-XI-0178
35	TNF-XI-0097	75	TNF-XI-0139 (*)	115	TNF-XI-0179
36	TNF-XI-0098	76	TNF-XI-0140	116	TNF-XI-0180
37	TNF-XI-0099	77	TNF-XI-0141	117	TNF-XI-0181
38	TNF-XI-0100 (*)	78	TNF-XI-0142	118	TNF-XI-0182
39	TNF-XI-0101	79	TNF-XI-0143	119	TNF-XI-0183
40	TNF-XI-0102	80	TNF-XI-0144		

(*) 抜取対象輸送容器



添付1 輸送容器確認結果(抜取対象)

輸送容器番号: TNE-X1-0076

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考3を参照。	1 全巾	立会確認			合格	
		2 容器高さ	立会確認				
		3 外蓋外径	立会確認				
		4 内蓋バイオネット部寸法	立会確認				
		5 内蓋バイオネット部寸法	立会確認				
		6 内蓋嵌合部寸法	立会確認				
		7 内容器フランジ内径	立会確認				
		8 内容器深さ	立会確認				
		9 内容器と外容器間の距離	立会確認				
		10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	外観検査	立会確認			合格	
		浸透探傷試験	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	立会確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認				合格	
未腐界確認	ボロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋パイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋パイオネット部寸法	立会確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。				
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	立会確認	溶接部外観を目視により確認する。			合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。				
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。			合格	
外観確認	立会確認	立会確認	容器外観を目視により確認する。			合格	
重量確認	立会確認	立会確認	容器重量を秤量計により測定する。			合格	
未腐界確認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	立会確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格	
	粉末収納缶の装荷	立会確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			合格	
気密確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	立会確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。				
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	立会確認	溶接部外観を目視により確認する。			合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。				
外観確認		立会確認	申請者検査記録を確認する。			合格	
		立会確認	容器外観を目視により確認する。				
重量確認		立会確認	容器重量を秤量計により測定する。			合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレ	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	立会確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格	
	粉末収納缶の装荷	立会確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋パイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋パイオネット部寸法	立会確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 寸 法 確 認 位 置 は 参 考 3 を 参 照。				
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	立会確認	溶接部外観を目視により確認する。			合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	立会確認				合格	
	申請者検査記録を確認する。	記録確認					
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認				合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。			合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	立会確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱作業を行う。			合格	
	粉末収納缶の装荷	立会確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱作業を行う。			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙4参照

添付 1 輸送容器確認結果(抜取対象)

輸送容器番号: JNF-NI-0139

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋パイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋パイオネット部寸法	立会確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。				
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	立会確認	溶接部外観を目視により確認する。			合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内蓋溶接部について申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	立会確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認				合格	
未腐界確認	ポロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	立会確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格	
	粉末収納口の装荷	立会確認	任意に選択した一容器について、粉末収納口の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 4 参照

添付 1 輸送容器確認結果(抜取対象)

輸送容器番号: TNF-N1-0155

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋パイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋パイオネット部寸法	立会確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 8 を参照。				
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	立会確認	溶接部外観を目視により確認する。			合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。				
外観確認		立会確認	申請者検査記録を確認する。容器外観を目視により確認する。			合格	
重量確認		立会確認	容器重量を秤量計により測定する。			合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 3 参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	立会確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格	
	粉末収納缶の装荷	立会確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	立会確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。				
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	立会確認	溶接部外観を目視により確認する。			合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。				
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認	申請者検査記録を確認する。			合格	
	容器外観を目視により確認する。	立会確認	容器外観を目視により確認する。				
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認				合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 3 参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	立会確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格	
	粉末収納缶の装荷	立会確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認	申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	1 全巾	立会確認			合格	
		2 容器高さ	立会確認				
		3 外蓋外径	立会確認				
		4 内蓋バイオネット部寸法	立会確認				
		5 内蓋バイオネット部寸法	立会確認				
		6 内蓋嵌合部寸法	立会確認				
		7 内容器フランジ内径	立会確認				
		8 内容器深さ	立会確認				
		9 内容器と外容器間の距離	立会確認				
		10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。	外観検査	立会確認			合格	
		浸透探傷試験	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	立会確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認				合格	
未塵界確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。 申請者検査記録を確認する。	ボロン入りステンレス	記録確認			合格	別紙 2 参照
		BORA レジン	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	外蓋と内蓋の脱着	立会確認			合格	
		粉末収納缶の装荷	立会確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 4 参照



添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0062

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		8 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	外観検査	記録確認		合格	
		浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認		
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未臨界確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。 申請者検査記録を確認する。	ボロン入りステンレス	記録確認		合格	別紙 2 参照
		BORA レジン	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	外蓋と内蓋の脱着	記録確認		合格	
		粉末収納缶の装荷	記録確認			
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未臨界確認	ポロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0066

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	外観検査	記録確認		合格	
		浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認		
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未陸昇確認	ボロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1	全市	記録確認			合格	
	2	容器高さ	記録確認				
	3	外蓋外径	記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6	内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7	内容器フランジ内径	記録確認				
	8	内容器深さ	記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10	内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査		記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験		記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。			
外観確認			記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認			記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス		記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着		記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷		記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認			記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未臨界確認	ボロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 寸 法 確 認 位 置 は 参 考 3 を 参 照。	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	外観検査	記録確認		合格	
		浸透探傷試験	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未 臨 界 確 認	ボロン入りステンレス	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認			合格	別紙 3 参照
取 扱 い 確 認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	外観検査	記録確認		合格	
		浸透探傷試験	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未臨界確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。 申請者検査記録を確認する。	ボロン入りステンレス	記録確認		合格	別紙 2 参照
		BORA レジン	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱作業を行う。 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱作業を行う。	外蓋と内蓋の脱着	記録確認		合格	
		粉末収納缶の装荷	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	外観検査	記録確認		合格	
		浸透探傷試験	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未臨界確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。 申請者検査記録を確認する。	ポロン入りステンレス	記録確認		合格	別紙 2 参照
		BORA レジン	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	外蓋と内蓋の脱着	記録確認		合格	
		粉末収納缶の装荷	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 寸 法 確 認 位 置 は 参 考 3 を 参 照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未逸界確認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0077

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考3を参照。	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	外観検査	記録確認		合格	
		浸透探傷試験	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未境界確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	ボロン入りステンレス	記録確認		合格	別紙2参照
		BORA レジン	記録確認			別紙3参照
取扱い確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	外蓋と内蓋の脱着	記録確認		合格	
		粉末収納缶の装荷	記録確認			
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙4参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0079

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	1 全市	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	外観検査	記録確認		合格	
		浸透探傷試験	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未境界確認	ボロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: JNF-XI-0080

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全市	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考3を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
		記録確認	内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。			
	浸透探傷試験	記録確認	申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(技取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0082

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全市	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または差しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
質量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0083

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: JNF-XI-0084

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	1 全市	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。	外観検査	記録確認		合格	
		浸透探傷試験	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未境界確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。 申請者検査記録を確認する。	ポロン入りステンレ	記録確認		合格	別紙 2 参照
		BORA レジン	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	外蓋と内蓋の脱着	記録確認		合格	
		粉末収納缶の装荷	記録確認			
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0085

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 J 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認 容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認 溶接部外観を目視により確認する。			合格	
	浸透探傷試験	記録確認 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。				
外観確認	記録確認 容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	記録確認 容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
米臨界確認	ボロン入りステンレス	記録確認 申請者検査記録およびミルシートを確認する。			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認 申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 3 参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認 外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			合格	
気密確認	記録確認 申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。	外観検査	記録確認		合格	
		浸透探傷試験	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
ホロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。 申請者検査記録を確認する。	ボロン入りステンレス	記録確認		合格	別紙 2 参照
		BORA レジン	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 任意に選択した一容器について、粉末取納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	外蓋と内蓋の脱着	記録確認		合格	
		粉末取納缶の装荷	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: JNF-XI-0088

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位値は参考3を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未塵昇確認	ボロン入りステンレ	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: JNF-X1-0090

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全市	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	記録確認			合格	
		1 全巾	記録確認			
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
		記録確認				
外観確認	申請者検査記録を確認する。 容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
		記録確認				
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
床境界確認	ボロン入りステンレ	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認			合格	
	粉末取納缶の装荷	記録確認				合格
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0092

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレ	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	1 全市	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。	外観検査	記録確認		合格	
		浸透探傷試験	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未臨界確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。 申請者検査記録を確認する。	ボロン入りステンレ	記録確認		合格	別紙 2 参照
		BORA レジン	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	外蓋と内蓋の脱着	記録確認		合格	
		粉末収納缶の装荷	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考3を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考3を参照。	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
	内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未臨界確認	ボロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認	合格	別紙2参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		別紙3参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認	合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認	合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙4参照	

添付2 輸送容器確認結果(取扱対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0097

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考3を参照。	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	外観検査	記録確認		合格	
		浸透探傷試験	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未境界確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。 申請者検査記録を確認する。	ボロン入りステンレ	記録確認		合格	別紙2参照
		BORA レジン	記録確認			別紙3参照
取扱い確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	外蓋と内蓋の脱着	記録確認		合格	
		粉末収納缶の装荷	記録確認			
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙4参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考3を参照。	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未境界確認	ボロン入りステンレ	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認		合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙4参照	

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0099

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考3を参照。	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。	外観検査	記録確認		合格	
		浸透探傷試験	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未臨界確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。 申請者検査記録を確認する。	ボロン入りステンレ	記録確認		合格	別紙2参照
		BORA レジン	記録確認			別紙3参照
取扱い確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 任意に選択した一容壁について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 申請者検査記録を確認する。	外蓋と内蓋の脱着	記録確認		合格	
		粉末収納缶の装荷	記録確認			
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙4参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0101

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋底合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未遮界確認	ポロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考3を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス	記録確認	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考3を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレ	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成横書により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考3を参照。	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	外観検査	記録確認		合格	
		浸透探傷試験	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未臨界確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。 申請者検査記録を確認する。	ポロン入りステンレ	記録確認		合格	別紙2参照
		BORA レジン	記録確認		合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	外蓋と内蓋の脱着	記録確認		合格	
		粉末収納缶の装荷	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙4参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未障界確認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(扶取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0106

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	1 全市	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	外観検査	記録確認		合格	
		浸透探傷試験	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未臨界確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	ポロン入りステンレ	記録確認		合格	別紙 2 参照
		BORA レジン	記録確認			別紙 3 参照
取扱確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	外蓋と内蓋の脱着	記録確認		合格	
		粉末収納缶の装荷	記録確認			
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未臨界確認	ポロン入りステンレ	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未境界確認	ボロン入りステンレ	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。	外観検査	記録確認		合格	
		浸透探傷試験	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未臨界確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。 申請者検査記録を確認する。	ボロン入りステンレス	記録確認		合格	別紙 2 参照
		BORA レジン	記録確認			別紙 3 参照
取扱いは確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	外蓋と内蓋の脱着	記録確認		合格	
		粉末収納缶の装荷	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認		1 金巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。		
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未境界確認	ボロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 寸 法 確 認 位 置 は 参 考 3 を 参 照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0113

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1	全巾		記録確認		合格	
	2	容器高さ		記録確認			
	3	外蓋外径		記録確認			
	4	内蓋パイオネット部寸法		記録確認			
	5	内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	記録確認			
	6	内蓋嵌合部寸法		記録確認			
	7	内容器フランジ内径		記録確認			
	8	内容器深さ		記録確認			
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認			
	10	内容器間の距離		記録確認			
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
重量確認			容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレ		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格	
	BORA レジン		申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
	粉末収納缶の装荷		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認			任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
			申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
		記録確認	内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。			
	浸透探傷試験	記録確認	申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未陸昇確認	ボロン入りステンレス	記録確認	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(技取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0117

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全市	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未障界確認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る 。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未 臨 界 確 認	ボロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取 扱 い 確 認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。	外観検査	記録確認		合格	
		浸透探傷試験	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未臨界確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。 申請者検査記録を確認する。	ボロン入りステンレス	記録確認		合格	別紙 2 参照
		BORA レジン	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 申請者検査記録を確認する。	外蓋と内蓋の脱着	記録確認		合格	
		粉末収納缶の装荷	記録確認			
気密確認		記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考3を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
承認 界面確認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙3参照
取扱 確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙4参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未臨界確認	ボロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 8 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	1 全市	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	外観検査	記録確認		合格	
		浸透探傷試験	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未臨界確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	ボロン入りステンレス	記録確認		合格	別紙 2 参照
		BORA レジン	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	外蓋と内蓋の脱着	記録確認		合格	
		粉末収納缶の装荷	記録確認			
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
不随界確認	ボロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0129

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
		記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
	浸透探傷試験	記録確認	申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未随界確認	ボロン入りステンレ	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成紙書により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考3を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
		記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
	浸透探傷試験	記録確認	申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙4参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。	外観検査	記録確認		合格	
		浸透探傷試験	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未境界確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	ボロン入りステンレス	記録確認		合格	別紙 2 参照
		BORA レジン	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	外蓋と内蓋の脱着	記録確認		合格	
		粉末収納缶の装荷	記録確認			
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0133

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
		記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
	浸透探傷試験	記録確認	申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未蓋昇確認	ボロン入りステンレ	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0134

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考3を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考3を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未 障 界 確 認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙3参照
取 扱 い 確 認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	8 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 寸 法 確 認 位 置 は 参 考 3 を 参 照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
		記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
	浸透探傷試験	記録確認	申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未 臨 界 確 認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取 扱 い 確 認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
		申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレ	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考3を参照。	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考3を参照。	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙3参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0142

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考3を参照。	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
		申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0148

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未脱着確認	ボロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
未塵界確認	ボロン入りステンレス	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	別紙 4 参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-N1-0145

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考3を参照。	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号:TNE-XI-014G

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考3を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未境界確認	ポロン入りステンレ	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0147

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全市	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレ	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 8 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNP-XI-0148

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未達 境界 確認	ボロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱 確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
		申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレ	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
		記録確認	容器外観を目視により確認する。			
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレ	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0151

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレ	申請者検査記録およびミルシートを確認する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレ	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	別紙 4 参照
			申請者検査記録を確認する。		合格	

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
		申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未読界確認	ボロン入りステンレ	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(扶取対象外)

輸送容器番号: TNF-X1-0154

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
		申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格		
未臨界確認	ボロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: JNF-XI-Q156

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考3を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
不陸昇降確認	ボロン入りステンレ	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未境界確認	ボロン入りステンレ	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装着	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装着、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0161

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾				合格	
	2 容器高さ					
	3 外蓋外径					
	4 内蓋バイオネット部寸法					
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	記録確認			
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認			
	7 内容器フランジ内径		記録確認			
	8 内容器深さ		記録確認			
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認			
	10 内容器間の距離		記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレ	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレ	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: JNF-XI-0163

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認位		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレ	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	外観検査	記録確認		合格	
		浸透探傷試験	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未臨界確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	ボロン入りステンレ	記録確認		合格	別紙 2 参照
		BORA レジン	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	外蓋と内蓋の脱着	記録確認		合格	
		粉末収納缶の装荷	記録確認			
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾				合格	
	2 容器高さ					
	3 外蓋外径					
	4 内蓋バイオネット部寸法					
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	記録確認			
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認			
	7 内容器フランジ内径		記録確認			
	8 内容器深さ		記録確認			
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認			
	10 内容器間の距離		記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレ	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
気密確認		記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考3を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレ	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレ	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選定した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考3を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレ	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0169

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。	外観検査	記録確認		合格	
		浸透探傷試験	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未臨界確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。 申請者検査記録を確認する。	ボロン入りステンレ	記録確認		合格	別紙 2 参照
		BORA レジン	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	外蓋と内蓋の脱着	記録確認		合格	
		粉末収納缶の装荷	記録確認			
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認 容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認 溶接部外観を目視により確認する。			合格	
	浸透探傷試験	記録確認 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。				
外観確認	記録確認 容器外観を目視により確認する。			合格		
重量確認	記録確認 容器重量を秤量計により測定する。			合格		
未臨界確認	ボロン入りステンレ	記録確認 申請者検査記録およびミルシートを確認する。			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認 申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認 外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			合格	
気密確認	記録確認 申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレ	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-N1-Q174

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
		記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
	浸透探傷試験	記録確認	申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: JNP-XI-0176

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考3を参照。	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
		申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。	記録確認 記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
気密確認			記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	外観検査	記録確認		合格	
		浸透探傷試験	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未臨界確認	ボロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(扶取対象外)

輸送容器番号: JNF-XI-0179

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNJ-X1-0180

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: JNP-XI-0181

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	外観検査	記録確認		合格	
		浸透探傷試験	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未達界確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。 申請者検査記録を確認する。	ボロン入りステンレ	記録確認		合格	別紙 2 参照
		BORA レジン	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 申請者検査記録を確認する。	外蓋と内蓋の脱着	記録確認		合格	
		粉末収納缶の装荷	記録確認			
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	外観検査	記録確認		合格	
		浸透探傷試験	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未臨界確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	ボロン入りステンレ	記録確認		合格	別紙 2 参照
		BORA レジン	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	外蓋と内蓋の脱着	記録確認		合格	
		粉末収納缶の装荷	記録確認			
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未蓋昇確認	ボロン入りステンレ	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
気密確認		記録確認		合格	別紙 4 参照	



輸送容器検査結果

(別紙)

別紙 1-1	輸送容器	使用材料一覧
別紙 1-2	輸送容器	使用材料表 1
別紙 1-3	輸送容器	使用材料表 2 (BORA レジン)
別紙 1-4	輸送容器	使用材料表 3 (フェノリックフォーム：ベルト)
別紙 1-5	輸送容器	使用材料表 4 (フェノリックフォーム：コーナー)
別紙 1-6	輸送容器	使用材料表 5 (フェノリックフォーム：ボトム)
別紙 1-7	輸送容器	使用材料表 6 (フェノリックフォーム：注入材)
別紙 1-8	輸送容器	使用材料表 7 (フェノリックフォーム：ディスク)
別紙 2-1	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (B-SUS：内容器用)
別紙 2-2	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (B-SUS：外蓋用)
別紙 3	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (BORA レジン)
別紙 4	輸送容器	気密試験結果一覧

輸送容器 使用材料表1

ミルシート 整理番号	ヒートNo.	ロットNo.	寸法	種別No.	適用規格
5-1	064407	493452		4307	EN10088-2
5-2	N112095	11209535		1.4307	EN10088-2
5-3	063878	487049		4307	EN10088-2
5-4	063878	487049		4307	EN10088-2
5-5	063878	487049		4307	EN10088-2
5-8	144058	-		4307	EN10088-3
5-11	063880	487040B		4307	EN10088-2
5-12	50D6	0450D6		1.4307	EN10088-2
5-13	064689	493886		4307	EN10088-2
5-14	38L5	-		1.4307	EN10088-3
5-16	455185	24887		Z2CN18-10	NF A49-117
5-20	454706	21993		Z2CN18-10	NF A49-117
5-27	N142091	14209160		1.4307	EN10088-2
5-29	064690	493889A		4307	EN10088-2
5-31	N144049	14404926		1.4307	EN10088-2
5-32	N147090	14709037		1.4307	EN10088-2
5-33	237943	010530 010540 010570		X2CrNi19-11	EN10088-2
5-34	238123	026050		X2CrNi19-11	EN10088-2
5-38	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
5-40	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
5-42	790444	-		AISI-304L	EN10088-3
5-43	790444	-		AISI-304L	EN10088-3
5-45	788976	-		AISI-304L	EN10088-3
5-47	757146	-		AISI-304L	EN10088-3
5-49	250139	-		1.4307	EN10088-3
5-54	68E3	XW9975		1.4307	EN10088-2
5-56	414910	-		1.4307	EN10088-3
5-59	414910	-		1.4307	EN10088-3
5-62	414920	-		1.4307	EN10088-3
5-64	-	-		(製品証明書)	-
5-66	14633	-		1.4307	EN10088-2
5-67	065814	495991A		4307	EN10088-2
5-68	065814	495991B		4307	EN10088-2
5-69	-	-		(EPDM70)	-
5-73	414910	-		1.4307	EN10088-3
5-86	N224043	22404322		1.4307	EN10088-2
5-A5	81P5	0281P5		1.4307	EN10088-2
5-A7	82W4	0282W4		1.4307	EN10088-2
5-A11	89L1	0369L1		1.4307	EN10088-2
5-B1	H73679	802			
5-B2	H73679	803			

*:各ミルシート整理番号のミルシート写しは、付属資

輸送容器 使用材料表1

ミルシート 整理番号	ヒートNo.	ロットNo.	寸法	種別No.	適用規格
6-1	064407	493452		4307	EN10088-2
6-2	N112095	11209535		1.4307	EN10088-2
6-3	063878	487049		4307	EN10088-2
6-4	063878	487049		4307	EN10088-2
6-5	063878	487049		4307	EN10088-2
6-5	063878	487049		4307	EN10088-2
6-8	144058	-		4307	EN10088-3
6-11	063880	487040B		4307	EN10088-2
6-12	062827	485531		4307	EN10088-2
6-13	064689	493896A		4307	EN10088-2
6-14	38L5	-		1.4307	EN10088-3
6-16	455185	24887		Z2CN18-10	NF A49-117
6-20	454706	21993		Z2CN18-10	NF A49-117
6-25	N144081	14408126			EN10088-2
6-26	N142091	14209160		1.4307	EN10088-2
6-28	064690	493887A		4307	EN10088-2
6-30	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
6-32	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
6-34	414910	-		1.4307	EN10088-3
6-37	414920	-		1.4307	EN10088-3
6-39	-	-		(製品証明書)	-
6-41	065814	495991A		4307	EN10088-2
6-42	065814	495991B		4307	EN10088-2
6-44	414920			1.4307	EN10088-3
6-47	N275361	27536112		1.4307	EN10088-2
6-48	N275345	27534512		1.4307	EN10088-2
6-49	-	-		(EPDM70)	-
6-51	-	-		(EPDM70)	-
6-53	414910			1.4307	EN10088-3
6-55	N147090	14709037		1.4307	EN10088-2
6-56	50D6	0450D6		1.4307	EN10088-2
6-A5	81P5	0281P5		1.4307	EN10088-2
6-A9	82W4	0282W4		1.4307	EN10088-2
6-A13	74P2	0274P2		1.4307	EN10088-2
6-B1	H73679	802			
6-B2	H73679	803			

*:各ミルシート整理番号のミルシート写しは、付属資料1参照。

輸送容器 使用材料表2 (BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	レジンNo
1	TNF-XI-0062	303
		304
		309
		312
2	TNF-XI-0063	281
		283
		286
		290
3	TNF-XI-0064	306
		308
		310
		311
4	TNF-XI-0065	279
		280
		282
		284
5	TNF-XI-0066	295
		298
		299
		302
6	TNF-XI-0067	285
		287
		288
		289
7	TNF-XI-0068	296
		297
		300
		301
8	TNF-XI-0069	322
		323
		325
		326
9	TNF-XI-0071	305
		307
		313
		314
10	TNF-XI-0072	315
		316
		317
		318
11	TNF-XI-0073	347
		349
		355
		356
12	TNF-XI-0074	348
		354
		357
		358
13	TNF-XI-0075	407
		409
		412
		414
14	TNF-XI-0076	418
		419
		423
		426
15	TNF-XI-0077	430
		431
		432
		439
16	TNF-XI-0078	372
		374
		377
		378
17	TNF-XI-0079	359
		360
		364
		370
18	TNF-XI-0080	339
		341
		343
		346
19	TNF-XI-0081	397
		402
		404
		405
20	TNF-XI-0082	442
		444
		446
		448

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2(BORAレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材 レジンNo
21	TNF-XI-0083	327
		332
		336
		337
22	TNF-XI-0084	350
		351
		352
		353
23	TNF-XI-0085	383
		384
		385
		388
24	TNF-XI-0086	420
		422
		428
		429
25	TNF-XI-0087	421
		424
		425
		427
26	TNF-XI-0088	408
		416
		445
		449
27	TNF-XI-0089	451
		452
		456
		462
28	TNF-XI-0090	433
		438
		441
		447
29	TNF-XI-0091	362
		363
		365
		366
30	TNF-XI-0092	319
		320
		321
		324
31	TNF-XI-0093	291
		292
		293
		294
32	TNF-XI-0094	509
		510
		511
		513
33	TNF-XI-0095	392
		410
		411
		440
34	TNF-XI-0096	453
		458
		459
		460
35	TNF-XI-0097	329
		331
		333
		334
36	TNF-XI-0098	406
		413
		415
		417
37	TNF-XI-0099	396
		399
		450
		455
38	TNF-XI-0100	340
		342
		344
		345
39	TNF-XI-0101	371
		373
		389
		403
40	TNF-XI-0102	375
		376
		379
		382

*:各レジンの成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2 (BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材料 レジンNo
41	TNF-XI-0103	395
		398
		400
		435
42	TNF-XI-0104	468
		469
		472
		473
43	TNF-XI-0105	505
		506
		508
		522
44	TNF-XI-0106	486
		488
		524
		525
45	TNF-XI-0107	498
		499
		500
		501
46	TNF-XI-0108	464
		467
		470
		471
47	TNF-XI-0109	485
		487
		491
		494
48	TNF-XI-0110	380
		387
		434
		443
49	TNF-XI-0111	465
		466
		474
		476
50	TNF-XI-0112	480
		481
		482
		484
51	TNF-XI-0113	515
		518
		520
		521
52	TNF-XI-0114	503
		504
		507
		512
53	TNF-XI-0115	514
		517
		519
		523
54	TNF-XI-0116	495
		496
		502
		516
55	TNF-XI-0117	330
		454
		457
		463
56	TNF-XI-0118	386
		390
		391
		436
57	TNF-XI-0119	489
		490
		492
		493
58	TNF-XI-0120	328
		388
		381
		461
59	TNF-XI-0121	393
		394
		401
		437
60	TNF-XI-0124	591
		599
		600
		604

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2(BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材料 レジンNo
61	TNF-XI-0125	608
		609
		611
		614
62	TNF-XI-0126	585
		588
		589
		590
63	TNF-XI-0127	527
		528
		534
		536
64	TNF-XI-0128	583
		594
		596
		597
65	TNF-XI-0129	335
		575
		576
		577
66	TNF-XI-0130	620
		621
		622
		624
67	TNF-XI-0131	630
		633
		634
		635
68	TNF-XI-0132	619
		625
		626
		627
69	TNF-XI-0133	615
		616
		617
		618
70	TNF-XI-0134	636
		637
		638
		640
71	TNF-XI-0135	641
		645
		646
		647
72	TNF-XI-0136	477
		478
		479
		483
73	TNF-XI-0137	538
		541
		543
		547
74	TNF-XI-0138	565
		567
		572
		573
75	TNF-XI-0139	623
		628
		629
		632
76	TNF-XI-0140	563
		566
		570
		571
77	TNF-XI-0141	631
		642
		643
		644
78	TNF-XI-0142	553
		556
		559
		551
79	TNF-XI-0143	574
		578
		579
		580
80	TNF-XI-0144	656
		657
		659
		660

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2(BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材料 レジンNo
81	TNF-XI-0145	601
		602
		605
		606
82	TNF-XI-0146	551
		554
		555
		558
83	TNF-XI-0147	544
		545
		546
		548
84	TNF-XI-0148	550
		552
		557
		560
85	TNF-XI-0149	529
		530
		535
		537
86	TNF-XI-0150	539
		540
		542
		549
87	TNF-XI-0151	526
		531
		532
		533
88	TNF-XI-0152	562
		564
		568
		569
89	TNF-XI-0153	667
		668
		674
		675
90	TNF-XI-0154	665
		670
		672
		673
91	TNF-XI-0155	688
		690
		691
		692
92	TNF-XI-0156	582
		584
		586
		587
93	TNF-XI-0157	697
		698
		699
		700
94	TNF-XI-0158	701
		702
		703
		704
95	TNF-XI-0159	648
		650
		651
		652
96	TNF-XI-0160	750
		751
		753
		757
97	TNF-XI-0161	744
		745
		746
		748
98	TNF-XI-0162	724
		732
		733
		734
99	TNF-XI-0163	736
		737
		738
		739
100	TNF-XI-0164	729
		730
		740
		749

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2(BORAレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材料 レジンNo
101	TNF-XI-0165	658
		661
		662
		664
102	TNF-XI-0166	706
		709
		710
		712
103	TNF-XI-0167	713
		715
		716
		719
104	TNF-XI-0168	741
		742
		743
		747
105	TNF-XI-0169	761
		763
		765
		766
106	TNF-XI-0170	752
		754
		755
		758
107	TNF-XI-0171	758
		759
		760
		762
108	TNF-XI-0172	735
		768
		769
		770
109	TNF-XI-0173	677
		678
		683
		687
110	TNF-XI-0174	725
		727
		728
		731
111	TNF-XI-0175	767
		771
		772
		773
112	TNF-XI-0176	666
		714
		717
		718
113	TNF-XI-0177	676
		684
		685
		686
114	TNF-XI-0178	689
		693
		694
		695
115	TNF-XI-0179	639
		663
		669
		671
116	TNF-XI-0180	649
		653
		654
		655
117	TNF-XI-0181	720
		721
		722
		723
118	TNF-XI-0182	696
		707
		708
		711
119	TNF-XI-0183	679
		680
		681
		682

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表3(フェリックフォーム:ベルト)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0062		C0302	21	TNF-XI-0083		C0351
			C0306				C0352
			C0395				C0459
			C0420				C0460
2	TNF-XI-0063		C0305	22	TNF-XI-0084		C0390
			C0312				C0391
			C0314				C0414
			C0315				C0492
3	TNF-XI-0064		C0293	23	TNF-XI-0085		C0345
			C0295				C0346
			C0296				C0347
			C0499				C0348
4	TNF-XI-0065		C0289	24	TNF-XI-0086		C0355
			C0291				C0360
			C0292				C0362
			C0294				C0382
5	TNF-XI-0066		C0267	25	TNF-XI-0087		C0386
			C0290				C0387
			C0418				C0388
			C0427				C0389
6	TNF-XI-0067		C0419	26	TNF-XI-0088		C0344
			C0421				C0349
			C0422				C0350
			C0424				C0385
7	TNF-XI-0068		C0408	27	TNF-XI-0089		C0328
			C0412				C0383
			C0413				C0392
			C0423				C0394
8	TNF-XI-0069		C0430	28	TNF-XI-0090		C0363
			C0431				C0493
			C0432				C0494
			C0433				C0497
9	TNF-XI-0071		C0381	29	TNF-XI-0091		C0392
			C0425				C0353
			C0466				C0354
			C0485				C0361
10	TNF-XI-0072		C0463	30	TNF-XI-0092		C0356
			C0484				C0357
			C0487				C0358
			C0488				C0359
11	TNF-XI-0073		C0482	31	TNF-XI-0093		C0437
			C0489				C0438
			C0490				C0479
			C0491				C0480
12	TNF-XI-0074		C0403	32	TNF-XI-0094		C0407
			C0406				C0429
			C0463				C0472
			C0486				C0473
13	TNF-XI-0075		C0401	33	TNF-XI-0095		C0410
			C0405				C0411
			C0415				C0474
			C0454				C0500
14	TNF-XI-0076		C0399	34	TNF-XI-0096		C0318
			C0400				C0320
			C0402				C0321
			C0440				C0393
15	TNF-XI-0077		C0442	35	TNF-XI-0097		C0475
			C0458				C0476
			C0470				C0477
			C0498				C0478
16	TNF-XI-0078		C0441	36	TNF-XI-0098		C0397
			C0443				C0398
			C0444				C0461
			C0446				C0471
17	TNF-XI-0079		C0445	37	TNF-XI-0099		C0316
			C0447				C0317
			C0448				C0322
			C0449				C0323
18	TNF-XI-0080		C0450	38	TNF-XI-0100		C0324
			C0451				C0325
			C0455				C0326
			C0481				C0327
19	TNF-XI-0081		C0452	39	TNF-XI-0101		C0375
			C0453				C0377
			C0456				C0378
			C0457				C0380
20	TNF-XI-0082		C0333	40	TNF-XI-0102		C0340
			C0336				C0376
			C0337				C0379
			C0343				C0384

*: ベルト成型品の物性値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表3(フェノリックフォーム:ベルト)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
41	TNF-XI-0103		C0334		61	TNF-XI-0125	C0506
			C0335				C0618
			C0495				C0718
			C0498				C0733
42	TNF-XI-0104		C0338		62	TNF-XI-0126	C0504
			C0339				C0551
			C0341				C0614
			C0342				C0706
43	TNF-XI-0105		C0462		63	TNF-XI-0127	C0601
			C0467				C0602
			C0468				C0604
			C0469				C0709
44	TNF-XI-0106		C0268		64	TNF-XI-0128	C0508
			C0319				C0505
			C0416				C0532
			C0439				C0723
45	TNF-XI-0107		C0364		65	TNF-XI-0129	C0574
			C0365				C0585
			C0366				C0637
			C0417				C0651
46	TNF-XI-0108		C0357		66	TNF-XI-0130	C0507
			C0358				C0509
			C0373				C0722
			C0374				C0732
47	TNF-XI-0109		C0389		67	TNF-XI-0131	C0539
			C0370				C0585
			C0371				C0716
			C0372				C0719
48	TNF-XI-0110		C0524		68	TNF-XI-0132	C0588
			C0691				C0607
			C8221				C0708
			C8236				C0710
49	TNF-XI-0111		C0686		69	TNF-XI-0133	C0652
			C0693				C0653
			C0695				C0654
			C8233				C0657
50	TNF-XI-0112		C0688		70	TNF-XI-0134	C0547
			C0689				C0577
			C0690				C0584
			C0703				C0603
51	TNF-XI-0113		C0697		71	TNF-XI-0135	C0565
			C0714				C0586
			C8231				C0622
			C8232				C0635
52	TNF-XI-0114		C0623		72	TNF-XI-0136	C0582
			C0628				C0632
			C8223				C0941
			C8225				C0659
53	TNF-XI-0115		C0566		73	TNF-XI-0137	C0575
			C0572				C0621
			C0619				C0634
			C0627				C0655
54	TNF-XI-0116		C0626		74	TNF-XI-0138	C0581
			C0698				C0538
			C0701				C0656
			C0704				C0658
55	TNF-XI-0117		C0625		75	TNF-XI-0139	C0508
			C0695				C0510
			C0702				C0511
			C0713				C0615
56	TNF-XI-0118		C0694		76	TNF-XI-0140	C0501
			C0699				C0570
			C0700				C0571
			C8228				C0620
57	TNF-XI-0119		C0587		77	TNF-XI-0141	C0611
			C0589				C0612
			C0692				C0613
			C8230				C0725
58	TNF-XI-0120		C0683		78	TNF-XI-0142	C0550
			C0684				C0600
			C0685				C0631
			C0687				C0733
59	TNF-XI-0121		C0573		79	TNF-XI-0143	C0558
			C0629				C0617
			C8229				C0717
			C8234				C0721
60	TNF-XI-0124		C0549		80	TNF-XI-0144	C0580
			C0567				C0583
			C0568				C0642
			C0569				C0660

*:ベルト成型品の物性値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表3(フェニリックフォーム:ベルト)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原料	フォームNo			原料	フォームNo
81	TNF-XI-0145		C0502	101	TNF-XI-0165		C0517
			C0509				C0521
			C0505				C0715
			C0711				C3235
82	TNF-XI-0146		C0552	102	TNF-XI-0166		C0540
			C0554				C3226
			C0608				C3237
			C0707				C3251
83	TNF-XI-0147		C3238	103	TNF-XI-0167		C0596
			C3241				C0678
			C3244				C3239
			C3249				C3247
84	TNF-XI-0148		C0578	104	TNF-XI-0168		C0524
			C0591				C0526
			C0618				C0665
			C0720				C0669
85	TNF-XI-0149		C0590	105	TNF-XI-0169		C0523
			C0572				C0536
			C0677				C0538
			C3243				C0667
86	TNF-XI-0150		C0548	106	TNF-XI-0170		C0525
			C0559				C0529
			C0560				C0668
			C0739				C0671
87	TNF-XI-0161		C0557	107	TNF-XI-0171		C0531
			C0579				C0663
			C0633				C0728
			C0648				C0731
88	TNF-XI-0152		C0533	108	TNF-XI-0172		C0836
			C0661				C0937
			C0724				C0876
			C0734				C0983
89	TNF-XI-0153		C0562	109	TNF-XI-0173		C0528
			C0564				C0727
			C0639				C0735
			C0650				C1002
90	TNF-XI-0154		C0544	110	TNF-XI-0174		C0530
			C0594				C0664
			C0674				C0670
			C0680				C0730
91	TNF-XI-0155		C0640	111	TNF-XI-0175		C0857
			C0543				C0930
			C0644				C0947
			C0705				C0891
92	TNF-XI-0156		C0556	112	TNF-XI-0176		C0838
			C0561				C0846
			C0588				C0847
			C0676				C0939
93	TNF-XI-0157		C3240	113	TNF-XI-0177		C0835
			C3245				C0937
			C3246				C0973
			C3252				C0976
94	TNF-XI-0158		C0545	114	TNF-XI-0178		C0839
			C0553				C0919
			C0592				C0931
			C0681				C0971
95	TNF-XI-0159		C0277	115	TNF-XI-0179		C0527
			C0597				C0666
			C0682				C0729
			C0740				C0735
96	TNF-XI-0160		C0553	116	TNF-XI-0180		C0609
			C0576				C0610
			C0605				C0662
			C0675				C0726
97	TNF-XI-0161		C0516	117	TNF-XI-0181		C0518
			C0519				C0534
			C0520				C0537
			C0678				C0546
98	TNF-XI-0162		C0555	118	TNF-XI-0182		C0512
			C0647				C0522
			C0649				C0542
			C0673				C0543
99	TNF-XI-0163		C0514	119	TNF-XI-0183		C0845
			C3242				C0888
			C3248				C0899
			C3250				C1000
100	TNF-XI-0164		C0513				
			C0515				
			C0535				
			C0541				

*:ベルト成型品の物性値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表(フェブリックフォーム:コーナー)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0062		A0457	21	TNF-XI-0083		A0319
			A0458				A0475
			A0460				A0476
			A0461				A0499
			A0369				A0262
2	TNF-XI-0063		A0371	22	TNF-XI-0084		A0337
			A0447				A0497
			A0448				A0490
			A0355				A0450
3	TNF-XI-0064		A0356	23	TNF-XI-0085		A0465
			A0359				A0468
			A0360				A0495
			A0362				A0304
4	TNF-XI-0065		A0363	24	TNF-XI-0086		A0327
			A0365				A0330
			A0368				A0349
			A0338				A0334
5	TNF-XI-0066		A0341	25	TNF-XI-0087		A0339
			A0361				A0433
			A0372				A0439
6	TNF-XI-0067		A0366	26	TNF-XI-0088		A0443
			A0374				A0444
			A0389				A0445
			A0390				A0446
7	TNF-XI-0068		A0484	27	TNF-XI-0089		A0326
			A0489				A0329
			A0491				A0431
			A0494				A0432
8	TNF-XI-0069		A0416	28	TNF-XI-0090		A0412
			A0417				A0430
			A0418				A0464
			A0423				A0500
9	TNF-XI-0071		A0424	29	TNF-XI-0091		A0322
			A0427				A0376
			A0453				A0377
			A0454				A0379
10	TNF-XI-0072		A0373	30	TNF-XI-0092		A0287
			A0375				A0300
			A0452				A0306
			A0455				A0383
11	TNF-XI-0073		A0456	31	TNF-XI-0093		A0280
			A0459				A0380
			A0473				A0409
			A0477				A0410
12	TNF-XI-0074		A0277	32	TNF-XI-0094		A0344
			A0281				A0346
			A0312				A0387
			A0333				A0396
13	TNF-XI-0075		A0299	33	TNF-XI-0095		A0278
			A0332				A0283
			A0335				A0286
			A0336				A0302
14	TNF-XI-0076		A0311	34	TNF-XI-0096		A0282
			A0313				A0296
			A0364				A0305
			A0385				A0343
15	TNF-XI-0077		A0278	35	TNF-XI-0097		A0399
			A0291				A0405
			A0370				A0408
			A0378				A0463
16	TNF-XI-0078		A0469	36	TNF-XI-0098		A0352
			A0470				A0354
			A0479				A0367
			A0480				A0492
17	TNF-XI-0079		A0435	37	TNF-XI-0099		A0347
			A0442				A0348
			A0466				A0353
			A0467				A0386
18	TNF-XI-0080		A0471	38	TNF-XI-0100		A0321
			A0472				A0323
			A0482				A0324
			A0483				A0325
19	TNF-XI-0081		A0474	39	TNF-XI-0101		A0314
			A0478				A0315
			A0481				A0381
			A0497				A0382
20	TNF-XI-0082		A0434	40	TNF-XI-0102		A0289
			A0451				A0293
			A0493				A0402
			A0498				A0406

*:コーナー成型品の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表4(フェリックフォーム:コーナー)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
41	TNF-XI-0103		A0285	61	TNF-XI-0125		A0557
			A0303				A0581
			A0328				A0727
			A0357				A0731
42	TNF-XI-0104		A0294	62	TNF-XI-0126		A0505
			A0398				A0509
			A0401				A0655
			A0407				A0706
43	TNF-XI-0105		A0270	63	TNF-XI-0127		A0514
			A0272				A0517
			A0393				A0521
			A0394				A0524
44	TNF-XI-0106		A0284	64	TNF-XI-0128		A0504
			A0350				A0516
			A0351				A0577
			A0404				A0589
45	TNF-XI-0107		A0280	65	TNF-XI-0129		A0555
			A0342				A0566
			A0345				A0676
			A0362				A0691
46	TNF-XI-0108		A0271	66	TNF-XI-0130		A0679
			A0274				A0682
			A0308				A0714
			A0403				A0730
47	TNF-XI-0109		A0273	67	TNF-XI-0131		A0666
			A0288				A0677
			A0301				A0685
			A0397				A0688
48	TNF-XI-0110		A0276	68	TNF-XI-0132		A0581
			A0298				A0582
			A0395				A0583
			A0400				A0579
49	TNF-XI-0111		A0098	69	TNF-XI-0133		A0506
			A0269				A0507
			A0295				A0672
			A0297				A0701
50	TNF-XI-0112		A0275	70	TNF-XI-0134		A0529
			A0292				A0532
			A0557				A0549
			A0703				A0551
51	TNF-XI-0113		A0617	71	TNF-XI-0135		A0564
			A0637				A0697
			A0713				A0702
			A3238				A0732
52	TNF-XI-0114		A0523	72	TNF-XI-0136		A0558
			A0644				A0571
			A3224				A0573
			A3228				A0689
53	TNF-XI-0115		A0589	73	TNF-XI-0137		A0515
			A0604				A0518
			A0641				A0570
			A0642				A0584
54	TNF-XI-0116		A0616	74	TNF-XI-0138		A0553
			A0638				A0586
			A0739				A0694
			A3226				A0715
55	TNF-XI-0117		A0700	75	TNF-XI-0139		A0510
			A0704				A0519
			A3225				A0689
			A3247				A0711
56	TNF-XI-0118		A0646	76	TNF-XI-0140		A0540
			A0647				A0546
			A3227				A0574
			A3235				A0585
57	TNF-XI-0119		A0619	77	TNF-XI-0141		A0501
			A0620				A0502
			A0624				A0503
			A0645				A0513
58	TNF-XI-0120		A0630	78	TNF-XI-0142		A0552
			A0633				A0554
			A3230				A0572
			A3239				A0582
59	TNF-XI-0121		A0567	79	TNF-XI-0143		A0685
			A0568				A0709
			A0588				A0726
			A0603				A0736
60	TNF-XI-0124		A0511	80	TNF-XI-0144		A0585
			A0522				A0607
			A0556				A3221
			A0559				A3240

*:コーナー成型品の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表1(フェノリックフォーム:コーナー)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
81	TNF-XI-0145		A0525	101	TNF-XI-0165		A0657
			A0526				A0658
			A0538				A0705
			A0539				A0708
82	TNF-XI-0146		A0508	102	TNF-XI-0166		A0600
			A0512				A0606
			A0520				A0660
			A0523				A0578
83	TNF-XI-0147		A0621	103	TNF-XI-0167		A0505
			A0626				A0528
			A0640				A0549
			A3233				A0650
84	TNF-XI-0148		A0548	104	TNF-XI-0168		A0655
			A0565				A0735
			A0551				A0848
			A0580				A0863
85	TNF-XI-0149		A0591	105	TNF-XI-0169		A0716
			A0513				A0716
			A0635				A0720
			A0636				A3234
86	TNF-XI-0150		A0625	106	TNF-XI-0170		A0707
			A0643				A0717
			A0740				A0719
			A3252				A3237
87	TNF-XI-0151		A0527	107	TNF-XI-0171		A0838
			A0588				A0869
			A0611				A0872
			A0614				A0887
88	TNF-XI-0152		A0652	108	TNF-XI-0172		A0530
			A0653				A0534
			A3223				A0547
			A3246				A0576
89	TNF-XI-0153		A0566	109	TNF-XI-0173		A0263
			A0594				A0502
			A0597				A0664
			A0601				A0698
90	TNF-XI-0154		A0596	110	TNF-XI-0174		A0662
			A0737				A0663
			A0738				A0721
			A3241				A0722
91	TNF-XI-0155		A0590	111	TNF-XI-0175		A0533
			A0592				A0537
			A0593				A0544
			A0558				A0659
92	TNF-XI-0156		A0648	112	TNF-XI-0176		A0631
			A0670				A0581
			A0724				A0543
			A3222				A3244
93	TNF-XI-0157		A0578	113	TNF-XI-0177		A0915
			A0534				A0916
			A0675				A0945
			A0692				A1005
94	TNF-XI-0158		A0674	114	TNF-XI-0178		A0535
			A0712				A0536
			A3231				A0541
			A3249				A0612
95	TNF-XI-0159		A0583	115	TNF-XI-0179		A0723
			A0687				A0725
			A3243				A0728
			A3248				A0729
96	TNF-XI-0160		A0586	116	TNF-XI-0180		A0806
			A0609				A0811
			A0622				A0856
			A0734				A0889
97	TNF-XI-0161		A0689	117	TNF-XI-0181		A0681
			A0681				A3229
			A0690				A3242
			A3250				A3245
98	TNF-XI-0162		A0627	118	TNF-XI-0182		A0684
			A0629				A3232
			A0631				A3236
			A0632				A3251
99	TNF-XI-0163		A0656	119	TNF-XI-0183		A0528
			A0668				A0545
			A0671				A0550
			A0683				A0608
100	TNF-XI-0164		A0615				
			A0618				
			A0654				
			A0673				

*:コーナー成型品の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表5(フェリックフォーム:ボトム)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0062		F0097	61	TNF-XI-0125		F0155
2	TNF-XI-0063		F0117	62	TNF-XI-0126		F0152
3	TNF-XI-0064		F0109	63	TNF-XI-0127		F0146
4	TNF-XI-0065		F0087	64	TNF-XI-0128		F0145
5	TNF-XI-0066		F0101	65	TNF-XI-0129		F0137
6	TNF-XI-0067		F0113	66	TNF-XI-0130		F0171
7	TNF-XI-0068		F0098	67	TNF-XI-0131		F0131
8	TNF-XI-0069		F0100	68	TNF-XI-0132		F0158
9	TNF-XI-0071		F0086	69	TNF-XI-0133		F0173
10	TNF-XI-0072		F0085	70	TNF-XI-0134		F0134
11	TNF-XI-0073		F0084	71	TNF-XI-0135		F0144
12	TNF-XI-0074		F0081	72	TNF-XI-0136		F0178
13	TNF-XI-0075		F0077	73	TNF-XI-0137		F0174
14	TNF-XI-0076		F0080	74	TNF-XI-0138		F0166
15	TNF-XI-0077		F0079	75	TNF-XI-0139		F0132
16	TNF-XI-0078		F0083	76	TNF-XI-0140		F0170
17	TNF-XI-0079		F0082	77	TNF-XI-0141		F0154
18	TNF-XI-0080		F0074	78	TNF-XI-0142		F0169
19	TNF-XI-0081		F0075	79	TNF-XI-0143		F0127
20	TNF-XI-0082		F0076	80	TNF-XI-0144		F0160
21	TNF-XI-0083		F0092	81	TNF-XI-0145		F0164
22	TNF-XI-0084		F0086	82	TNF-XI-0146		F0129
23	TNF-XI-0085		F0093	83	TNF-XI-0147		F0175
24	TNF-XI-0086		F0108	84	TNF-XI-0148		F0806
25	TNF-XI-0087		F0095	85	TNF-XI-0149		F0161
26	TNF-XI-0088		F0094	86	TNF-XI-0150		F0807
27	TNF-XI-0089		F0106	87	TNF-XI-0151		F0813
28	TNF-XI-0090		F0122	88	TNF-XI-0152		F0130
29	TNF-XI-0091		F0112	89	TNF-XI-0153		F0810
30	TNF-XI-0092		F0116	90	TNF-XI-0154		F0163
31	TNF-XI-0093		F0125	91	TNF-XI-0155		F0809
32	TNF-XI-0094		F0121	92	TNF-XI-0156		F0808
33	TNF-XI-0095		F0123	93	TNF-XI-0157		F0176
34	TNF-XI-0096		F0103	94	TNF-XI-0158		F0812
35	TNF-XI-0097		F0124	95	TNF-XI-0159		F0811
36	TNF-XI-0098		F0102	96	TNF-XI-0160		F0165
37	TNF-XI-0099		F0104	97	TNF-XI-0161		F0195
38	TNF-XI-0100		F0105	98	TNF-XI-0162		F0162
39	TNF-XI-0101		F0110	99	TNF-XI-0163		F0159
40	TNF-XI-0102		F0111	100	TNF-XI-0164		F0253
41	TNF-XI-0103		F0115	101	TNF-XI-0165		F0198
42	TNF-XI-0104		F0120	102	TNF-XI-0166		F0228
43	TNF-XI-0105		F0114	103	TNF-XI-0167		F0177
44	TNF-XI-0106		F0119	104	TNF-XI-0168		F0239
45	TNF-XI-0107		F0118	105	TNF-XI-0169		F0238
46	TNF-XI-0108		F0148	106	TNF-XI-0170		F0204
47	TNF-XI-0109		F0143	107	TNF-XI-0171		F0203
48	TNF-XI-0110		F0149	108	TNF-XI-0172		F0212
49	TNF-XI-0111		F0147	109	TNF-XI-0173		F0245
50	TNF-XI-0112		F0157	110	TNF-XI-0174		F0237
51	TNF-XI-0113		F0141	111	TNF-XI-0175		F0214
52	TNF-XI-0114		F0150	112	TNF-XI-0176		F0208
53	TNF-XI-0115		F0167	113	TNF-XI-0177		F0210
54	TNF-XI-0116		F0180	114	TNF-XI-0178		F0211
55	TNF-XI-0117		F0156	115	TNF-XI-0179		F0202
56	TNF-XI-0118		F0153	116	TNF-XI-0180		F0215
57	TNF-XI-0119		F0168	117	TNF-XI-0181		F0205
58	TNF-XI-0120		F0136	118	TNF-XI-0182		F0236
59	TNF-XI-0121		F0128	119	TNF-XI-0183		F0207
60	TNF-XI-0124		F0172				

*:ボトム成型品の物性値は、付属資料5参照。

輸送容器 使用材料表6(フェリックフォーム:注入材)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0062		0062	61	TNF-XI-0125		0125
2	TNF-XI-0063		0063	62	TNF-XI-0126		0126
3	TNF-XI-0064		0064	63	TNF-XI-0127		0127
4	TNF-XI-0065		0065	64	TNF-XI-0128		0128
5	TNF-XI-0066		0066	65	TNF-XI-0129		0129
6	TNF-XI-0067		0067	66	TNF-XI-0130		0130
7	TNF-XI-0068		0068	67	TNF-XI-0131		0131
8	TNF-XI-0069		0069	68	TNF-XI-0132		0132
9	TNF-XI-0071		0071	69	TNF-XI-0133		0133
10	TNF-XI-0072		0072	70	TNF-XI-0134		0134
11	TNF-XI-0073		0073	71	TNF-XI-0135		0135
12	TNF-XI-0074		0074	72	TNF-XI-0136		0136
13	TNF-XI-0075		0075	73	TNF-XI-0137		0137
14	TNF-XI-0076		0076	74	TNF-XI-0138		0138
15	TNF-XI-0077		0077	75	TNF-XI-0139		0139
16	TNF-XI-0078		0078	76	TNF-XI-0140		0140
17	TNF-XI-0079		0079	77	TNF-XI-0141		0141
18	TNF-XI-0080		0080	78	TNF-XI-0142		0142
19	TNF-XI-0081		0081	79	TNF-XI-0143		0143
20	TNF-XI-0082		0082	80	TNF-XI-0144		0144
21	TNF-XI-0083		0083	81	TNF-XI-0145		0145
22	TNF-XI-0084		0084	82	TNF-XI-0146		0146
23	TNF-XI-0085		0085	83	TNF-XI-0147		0147
24	TNF-XI-0086		0086	84	TNF-XI-0148		0148
25	TNF-XI-0087		0087	85	TNF-XI-0149		0149
26	TNF-XI-0088		0088	86	TNF-XI-0150		0150
27	TNF-XI-0089		0089	87	TNF-XI-0151		0151
28	TNF-XI-0090		0090	88	TNF-XI-0152		0152
29	TNF-XI-0091		0091	89	TNF-XI-0153		0153
30	TNF-XI-0092		0092	90	TNF-XI-0154		0154
31	TNF-XI-0093		0093	91	TNF-XI-0155		0155
32	TNF-XI-0094		0094	92	TNF-XI-0156		0156
33	TNF-XI-0095		0095	93	TNF-XI-0157		0157
34	TNF-XI-0096		0096	94	TNF-XI-0158		0158
35	TNF-XI-0097		0097	95	TNF-XI-0159		0159
36	TNF-XI-0098		0098	96	TNF-XI-0160		0160
37	TNF-XI-0099		0099	97	TNF-XI-0161		0161
38	TNF-XI-0100		0100	98	TNF-XI-0162		0162
39	TNF-XI-0101		0101	99	TNF-XI-0163		0163
40	TNF-XI-0102		0102	100	TNF-XI-0164		0164
41	TNF-XI-0103		0103	101	TNF-XI-0165		0165
42	TNF-XI-0104		0104	102	TNF-XI-0166		0166
43	TNF-XI-0105		0105	103	TNF-XI-0167		0167
44	TNF-XI-0106		0106	104	TNF-XI-0168		0168
45	TNF-XI-0107		0107	105	TNF-XI-0169		0169
46	TNF-XI-0108		0108	106	TNF-XI-0170		0170
47	TNF-XI-0109		0109	107	TNF-XI-0171		0171
48	TNF-XI-0110		0110	108	TNF-XI-0172		0172
49	TNF-XI-0111		0111	109	TNF-XI-0173		0173
50	TNF-XI-0112		0112	110	TNF-XI-0174		0174
51	TNF-XI-0113		0113	111	TNF-XI-0175		0175
52	TNF-XI-0114		0114	112	TNF-XI-0176		0176
53	TNF-XI-0115		0115	113	TNF-XI-0177		0177
54	TNF-XI-0116		0116	114	TNF-XI-0178		0178
55	TNF-XI-0117		0117	115	TNF-XI-0179		0179
56	TNF-XI-0118		0118	116	TNF-XI-0180		0180
57	TNF-XI-0119		0119	117	TNF-XI-0181		0181
58	TNF-XI-0120		0120	118	TNF-XI-0182		0182
59	TNF-XI-0121		0121	119	TNF-XI-0183		0183
60	TNF-XI-0124		0124				

*:注入品の物性値は、付属資料6参照。

輸送容器 使用材料表7(フェニリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0062	D0668		11	TNF-XI-0073	D0710	
		D0670				D0714	
		D0884				D0939	
		D0887				D0940	
		D0980				D0943	
		D0981				D0944	
		D0999				D0945	
		D1000				D0946	
		D0332				D0859	
		D0383				D0861	
2	TNF-XI-0063	D0386		12	TNF-XI-0074	D0867	
		D0389				D0868	
		D0390				D0869	
		D0523				D0899	
		D0542				D0900	
		D0544				D0959	
		D0544				D0960	
3	TNF-XI-0064	D0641		13	TNF-XI-0075	D0644	
		D0643				D0646	
		D0647				D0687	
		D0648				D0688	
		D0708				D0691	
		D0711				D0692	
		D0878				D0715	
		D0880				D0717	
		D0630				D0834	
		4	TNF-XI-0065			D0632	
D0573				D0869			
D0575				D0870			
D0889				D0957			
D0890				D0958			
D0882				D0973			
D0885				D0974			
5	TNF-XI-0066	D0671		15	TNF-XI-0077	D0700	
		D0672				D0708	
		D0697				D0706	
		D0699				D0709	
		D0729				D0886	
		D0730				D0889	
		D0888				D0893	
		D0990				D0894	
		D0987				D0818	
		6	TNF-XI-0067			D0987	
D0988				D0825			
D0522				D0827			
D0528				D0676			
D0642				D0679			
D0645				D0897			
D0693				D0898			
7	TNF-XI-0068	D0694		17	TNF-XI-0079	D0622	
		D0721				D0624	
		D0723				D0666	
		D0803				D0669	
		D0804				D0678	
		D0849				D0680	
		D0853				D0975	
		D0897				D0976	
		D0898				D0907	
		D0907				D0912	
8	TNF-XI-0069	D0626		18	TNF-XI-0080	D0913	
		D0629				D0914	
		D0735				D0936	
		D0736				D0937	
		D0805				D0992	
		D0806				D0993	
		D0810				D0791	
		D0911				D0901	
9	TNF-XI-0071	D0617		19	TNF-XI-0081	D0902	
		D0620				D0958	
		D0722				D0970	
		D0725				D0982	
		D0864				D0986	
		D0886				D0991	
		D0875				D0698	
		D0877				D0702	
		D0877				D0705	
10	TNF-XI-0072	D0695		20	TNF-XI-0082	D0707	
		D0696				D0918	
		D0724				D0922	
		D0727				D0932	
		D0731				D0935	
		D0732					
		D0733					
		D0734					

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェニリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No	No	容器番号	No				
		原料			原料				
		フォームNo			フォームNo				
21	TNF-XI-0083	D0581	31	TNF-XI-0093	D0555				
		D0582			D0556				
		D0585			D0593				
		D0586			D0595				
		D0348			D0597				
		D0350			D0598				
		D0951			D0633				
		D0955			D0635				
		22			TNF-XI-0084	D0606	32	TNF-XI-0094	D0559
						D0608			D0560
D0836	D0565								
D0837	D0568								
D0952	D0767								
D0956	D0769								
D0979	D0799								
D0685	D0801								
23	TNF-XI-0085		D0545	33		TNF-XI-0095			D0873
			D0674						D0874
		D0677	D0923						
		D0683	D0925						
		D0684	D0965						
		D0701	D0966						
		D0704	D0967						
		D0712	D0969						
		24	TNF-XI-0086		D0594		34	TNF-XI-0096	D0528
					D0596				D0531
D0659	D0928								
D0660	D0930								
D0737	D0933								
D0738	D0938								
D0771	D0987								
D0777	D0994								
25	TNF-XI-0087			D0718	35	TNF-XI-0097			D0569
				D0719					D0576
		D0908	D0764						
		D0909	D0765						
		D0931	D0773						
		D0934	D0775						
		D0988	D0810						
		D0989	D0813						
		26	TNF-XI-0088	D0713			36	TNF-XI-0098	D0841
				D0716					D0842
D0726	D0871								
D0728	D0872								
D0883	D0963								
D0885	D0964								
D0995	D0983								
D0996	D0984								
27	TNF-XI-0089			D0663	37	TNF-XI-0099			D0839
				D0664					D0840
		D0786	D0879						
		D0788	D0882						
		D0792	D0961						
		D0793	D0962						
		D0794	D0971						
		D0796	D0977						
		28	TNF-XI-0090	D0564			38	TNF-XI-0100	D0665
				D0567					D0667
D0590	D0924								
D0592	D0926								
D0847	D0927								
D0848	D0929								
D0915	D0972								
D0917	D0978								
29	TNF-XI-0091			D0766	39	TNF-XI-0101			D0548
				D0768					D0551
		D0770	D0561						
		D0772	D0563						
		D0774	D0802						
		D0776	D0803						
		D0876	D0849						
		D0881	D0850						
		30	TNF-XI-0092	D0557			40	TNF-XI-0102	D0550
				D0558					D0552
D0582	D0573								
D0584	D0575								
D0599	D0580								
D0600	D0583								
D0634	D0586								
D0637	D0589								

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No			
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo		
41	TNF-XI-0103		D0546	51	TNF-XI-0113		D0553		
			D0547				D0554		
			D0549				D0741		
			D0589				D0742		
			D0591				D0762		
			D0720				D0763		
			D0806				D0811		
			D0807				D0817		
			D0819			52	TNF-XI-0114		D0549
			D0821						D0651
	D0808		D1017						
	D0809		D1018						
	D0812		D1019						
	D0815		D1021						
	D0823		D6451						
	D0825		D6454						
	D0577	53	TNF-XI-0115		D0650				
	D0579				D0653				
	D0747				D0654				
	D0748				D0656				
	D0749				D6452				
	D0750				D6453				
	D0797				D6486				
	D0800				D6487				
	D0804			54	TNF-XI-0116		D0578		
	D0607						D0581		
	D0739		D1020						
	D0740		D1022						
	D0745		D1023						
	D0746		D1024						
	D0751		D6484						
	D0752		D6485						
	D0636	55	TNF-XI-0117				D0611		
	D0638						D0612		
	D0639				D0787				
	D0640				D0790				
	D0780				D0804				
	D0781				D0805				
	D0826				D0829				
	D0828				D0831				
	D0562			56	TNF-XI-0118		D0778		
	D0565						D0779		
	D0571		D0830						
	D0574		D0833						
	D0756		D0843						
	D0757		D0844						
	D0782		D0853						
	D0783		D0858						
	D0760	57	TNF-XI-0119				D0743		
	D0761						D0744		
	D0795				D0758				
	D0798				D0759				
	D0814				D0819				
	D0816				D0821				
	D0851				D0822				
	D0857				D0824				
	D0857			58	TNF-XI-0120		D0852		
	D0558						D0855		
	D0784		D6449						
	D0785		D6450						
	D0916		D6481						
	D0919		D6482						
	D0920		D6483						
	D0921		D6488						
	D0502	59	TNF-XI-0121				D0585		
	D0505						D0587		
	D0753				D0609				
	D0754				D0610				
	D0755				D0615				
	D0827				D0616				
	D0832				D6455				
	D0838				D6456				
	D0613			60	TNF-XI-0124		D1200		
	D0614						D1202		
	D0661		D1250						
	D0662		D1253						
	D0862		D1254						
	D0854		D1256						
	D0855		D1261						
	D0858		D1263						

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No			
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo		
61	TNF-XI-0125		D1031	71	TNF-XI-0135		D1154		
			D1032				D1159		
			D1234				D1252		
			D1238				D1255		
			D1265				D1450		
			D1267				D1456		
			D1348				D1462		
			D1351				D1464		
			D1053			72	TNF-XI-0136		D1093
			D1054						D1094
	D1145		D1090						
	D1146		D1091						
	D1147		D1109						
	D1148		D1111						
	D1323		D1121						
	D1324		D1122						
	D1173	73	TNF-XI-0137		D1095				
	D1175				D1096				
	D1201				D1150				
	D1204				D1152				
	D1340				D1307				
	D1341				D1308				
	D1451				D1308				
	D1452				D1399				
	D1170			74	TNF-XI-0138		D1065		
	D1172						D1066		
	D1206		D1327						
	D1208		D1328						
	D1337		D1473						
	D1342		D1475						
	D1343		D1478						
	D1344		D1480						
	D1052	75	TNF-XI-0139				D1073		
	D1056						D1074		
	D1057				D1237				
	D1082				D1240				
	D1070				D1266				
	D1072				D1269				
	D1321				D1457				
	D1322				D1458				
	D1058			76	TNF-XI-0140		D1179		
	D1059						D1180		
	D1093		D1249						
	D1094		D1251						
	D1126		D1442						
	D1128		D1447						
	D1396		D1458						
	D1400		D1460						
	D1089	77	TNF-XI-0141				D1051		
	D1092						D1055		
	D1107				D1149				
	D1108				D1151				
	D1401				D1310				
	D1402				D1311				
	D1403				D1430				
	D1408				D1431				
	D1178			78	TNF-XI-0142		D1153		
	D1185						D1155		
	D1205		D1169						
	D1207		D1171						
	D1449		D1174						
	D1453		D1176						
	D1454		D1461						
	D1455		D1463						
	D1156	79	TNF-XI-0143				D1067		
	D1157						D1068		
	D1177				D1309				
	D1184				D1312				
	D1443				D1394				
	D1444				D1397				
	D1446				D1474				
	D1448				D1479				
	D1069			80	TNF-XI-0144		D1060		
	D1071						D1061		
	D1158		D1075						
	D1150		D1078						
	D1181		D1123						
	D1182		D1125						
	D1476		D1425						
	D1477		D1426						

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No			
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo		
81	TNF-XI-0145		D1270	91	TNF-XI-0155		D1035		
			D1272				D1036		
			D1305				D1227		
			D1306				D1230		
			D1393				D1359		
			D1395				D1360		
			D1429				D1465		
			D1432				D1472		
			D1025			92	TNF-XI-0156		D1039
			D1026						D1040
	D1027		D1082						
	D1028		D1083						
	D1029		D1188						
	D1030		D1189						
	D1346		D1883						
	D1347		D1884						
	D1049	93	TNF-XI-0157		D1004				
	D1050				D1007				
	D1185				D1009				
	D1186				D1010				
	D1370				D1098				
	D1375				D1101				
	D1418				D1406				
	D1423				D1407				
	D1105			94	TNF-XI-0158		D1015		
	D1106						D1016		
	D1110		D1236						
	D1112		D1239						
	D1226		D1293						
	D1262		D1285						
	D1427		D1410						
	D1428		D1411						
	D1113	95	TNF-XI-0159				D1001		
	D1116						D1003		
	D1117				D1013				
	D1118				D1014				
	D1225				D1097				
	D1228				D1099				
	D1467				D1261				
	D1470				D1264				
	D1076			96	TNF-XI-0160		D1006		
	D1077						D1008		
	D1079		D1011						
	D1080		D1012						
	D1233		D1275						
	D1235		D1277						
	D1412		D1278						
	D1414		D1279						
	D1289	97	TNF-XI-0161				D1037		
	D1296						D1038		
	D1345				D1084				
	D1352				D1088				
	D1404				D1380				
	D1405				D1383				
	D1415				D1468				
	D1416				D1469				
	D1041			98	TNF-XI-0162		D1047		
	D1042						D1048		
	D1100		D1229						
	D1104		D1231						
	D1273		D1409						
	D1274		D1413						
	D1276		D1466						
	D1280		D1471						
	D1002	99	TNF-XI-0163				D1129		
	D1005						D1130		
	D1045				D1351				
	D1046				D1358				
	D1124				D1381				
	D1127				D1382				
	D1268				D1388				
	D1271				D1391				
	D1114			100	TNF-XI-0164		D1131		
	D1115						D1132		
	D1167		D1185						
	D1168		D1187						
	D1420		D1363						
	D1421		D1364						
	D1894		D1379						
	D1895		D1384						

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
1	TNF-XI-0062	H73679	802	276	19			
		H73679	802	276	36			
		H73679	802	276	43			
		H73679	802	276	46			
2	TNF-XI-0063	H73679	802	277	32			
		H73679	802	277	34			
		H73679	802	277	39			
3	TNF-XI-0064	H73679	802	288	27			
		H73679	802	276	47			
		H73679	802	276	48			
		H73679	802	277	4			
4	TNF-XI-0065	H73679	802	277	16			
		H73679	802	276	22			
		H73679	802	277	5			
		H73679	802	277	41			
5	TNF-XI-0066	H73679	802	277	50			
		H73679	802	289	7			
		H73679	802	289	8			
		H73679	802	289	40			
6	TNF-XI-0067	H73679	802	289	41			
		H73679	802	277	44			
		H73679	802	277	47			
		H73679	802	277	49			
7	TNF-XI-0068	H73679	802	288	2			
		H73679	802	276	24			
		H73679	802	276	44			
		H73679	802	277	2			
8	TNF-XI-0069	H73679	802	277	10			
		H73679	802	276	25			
		H73679	802	276	34			
		H73679	802	276	39			
9	TNF-XI-0071	H73679	802	277	1			
		H73679	802	289	45			
		H73679	802	290	4			
		H73679	802	290	15			
10	TNF-XI-0072	H73679	802	290	31			
		H73679	802	276	3			
		H73679	802	276	5			
		H73679	802	276	10			
11	TNF-XI-0073	H73679	802	286	23			
		H73679	802	276	37			
		H73679	802	276	38			
		H73679	802	289	25			
12	TNF-XI-0074	H73679	802	289	42			
		H73679	802	289	16			
		H73679	802	290	11			
		H73679	802	290	29			
13	TNF-XI-0075	H73679	802	290	32			
		H73679	802	276	17			
		H73679	802	276	29			
		H73679	802	276	35			
14	TNF-XI-0076	H73679	802	286	18			
		H73679	802	276	6			
		H73679	802	276	11			
		H73679	802	286	30			
15	TNF-XI-0077	H73679	802	286	43			
		H73679	802	263	28			
		H73679	802	263	29			
		H73679	802	276	1			
16	TNF-XI-0078	H73679	802	286	38			
		H73679	802	276	20			
		H73679	802	276	23			
		H73679	802	276	40			
17	TNF-XI-0079	H73679	802	276	41			
		H73679	802	277	25			
		H73679	802	277	45			
		H73679	802	277	46			
18	TNF-XI-0080	H73679	802	288	32			
		H73679	802	276	7			
		H73679	802	286	39			
		H73679	802	288	3			
19	TNF-XI-0081	H73679	802	288	14			
		H73679	802	276	8			
		H73679	802	276	12			
		H73679	802	286	31			
20	TNF-XI-0082	H73679	802	286	45			
		H73679	802	286	45			
		H73679	802	277	7			
		H73679	802	277	14			
		H73679	802	277	18			
		H73679	802	277	19			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		縦径	横径
21	TNF-XI-0083	H73679	802	277	26			
		H73679	802	277	28			
		H73679	802	277	48			
		H73679	802	288	6			
22	TNF-XI-0084	H73679	802	276	27			
		H73679	802	286	33			
		H73679	802	286	46			
		H73679	802	286	48			
23	TNF-XI-0085	H73679	802	276	21			
		H73679	802	277	3			
		H73679	802	277	13			
		H73679	802	277	20			
24	TNF-XI-0086	H73679	802	288	37			
		H73679	802	289	6			
		H73679	802	289	9			
		H73679	802	289	13			
25	TNF-XI-0087	H73679	802	277	11			
		H73679	802	288	4			
		H73679	802	288	5			
		H73679	802	288	15			
26	TNF-XI-0088	H73679	802	276	13			
		H73679	802	276	16			
		H73679	802	286	17			
		H73679	802	286	28			
27	TNF-XI-0089	H73679	802	276	14			
		H73679	802	276	26			
		H73679	802	286	16			
		H73679	802	286	44			
28	TNF-XI-0090	H73679	802	288	41			
		H73679	802	288	42			
		H73679	802	289	2			
		H73679	802	289	48			
29	TNF-XI-0091	H73679	802	288	35			
		H73679	802	289	12			
		H73679	802	290	1			
		H73679	802	290	12			
30	TNF-XI-0092	H73679	802	277	6			
		H73679	802	286	25			
		H73679	802	286	29			
		H73679	802	286	35			
31	TNF-XI-0093	H73679	802	276	4			
		H73679	802	276	15			
		H73679	802	286	32			
		H73679	802	289	21			
32	TNF-XI-0094	H73679	802	288	40			
		H73679	802	289	22			
		H73679	802	289	27			
		H73679	802	290	6			
33	TNF-XI-0095	H73679	802	276	42			
		H73679	802	277	8			
		H73679	802	277	9			
		H73679	802	277	17			
34	TNF-XI-0096	H73679	802	276	31			
		H73679	802	276	32			
		H73679	802	276	45			
		H73679	802	288	1			
35	TNF-XI-0097	H73679	802	276	28			
		H73679	802	277	15			
		H73679	802	286	37			
		H73679	802	286	42			
36	TNF-XI-0098	H73679	802	276	30			
		H73679	802	276	33			
		H73679	802	277	21			
		H73679	802	277	22			
37	TNF-XI-0099	H73679	802	276	18			
		H73679	802	277	12			
		H73679	802	277	23			
		H73679	802	286	34			
38	TNF-XI-0100	H73679	802	290	5			
		H73679	802	290	7			
		H73679	802	290	9			
		H73679	802	290	10			
39	TNF-XI-0101	H73679	802	286	3			
		H73679	802	286	6			
		H73679	802	286	13			
		H73679	802	286	36			
40	TNF-XI-0102	H73679	802	288	16			
		H73679	802	288	20			
		H73679	802	288	34			
		H73679	802	289	26			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス組板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
41	TNF-XI-0103	H73679	802	277	27			
		H73679	802	277	29			
		H73679	802	288	10			
		H73679	802	288	26			
42	TNF-XI-0104	H73679	802	288	33			
		H73679	802	288	39			
		H73679	802	289	1			
		H73679	802	289	3			
43	TNF-XI-0105	H73679	802	288	8			
		H73679	802	288	9			
		H73679	802	288	11			
		H73679	802	288	29			
44	TNF-XI-0106	H73679	802	289	47			
		H73679	802	290	20			
		H73679	802	290	34			
		H73679	802	290	48			
45	TNF-XI-0107	H73679	802	277	42			
		H73679	802	288	7			
		H73679	802	288	23			
		H73679	802	288	36			
46	TNF-XI-0108	H73679	802	288	12			
		H73679	802	288	13			
		H73679	802	288	21			
		H73679	802	288	28			
47	TNF-XI-0109	H73679	802	288	18			
		H73679	802	288	22			
		H73679	802	288	31			
		H73679	802	289	24			
48	TNF-XI-0110	H73679	802	277	31			
		H73679	802	277	36			
		H73679	802	277	37			
		H73679	802	288	19			
49	TNF-XI-0111	H73679	802	277	35			
		H73679	802	277	38			
		H73679	802	288	30			
		H73679	802	289	29			
50	TNF-XI-0112	H73679	802	277	30			
		H73679	802	277	43			
		H73679	802	288	25			
		H73679	802	288	38			
51	TNF-XI-0113	H73679	802	289	5			
		H73679	802	289	46			
		H73679	802	290	8			
		H73679	802	290	21			
52	TNF-XI-0114	H73679	802	290	13			
		H73679	802	290	30			
		H73679	802	290	33			
		H73679	802	290	38			
53	TNF-XI-0115	H73679	802	289	19			
		H73679	802	289	31			
		H73679	802	290	28			
		H73679	802	290	46			
54	TNF-XI-0116	H73679	802	289	11			
		H73679	802	289	14			
		H73679	802	289	15			
		H73679	802	289	20			
55	TNF-XI-0117	H73679	802	289	4			
		H73679	802	289	17			
		H73679	802	289	18			
		H73679	802	289	32			
56	TNF-XI-0118	H73679	802	277	24			
		H73679	802	277	33			
		H73679	802	277	40			
		H73679	802	288	17			
57	TNF-XI-0119	H73679	802	290	14			
		H73679	802	290	17			
		H73679	802	290	19			
		H73679	802	290	45			
58	TNF-XI-0120	H73679	802	289	10			
		H73679	802	289	28			
		H73679	802	289	36			
		H73679	802	290	2			
59	TNF-XI-0121	H73679	802	289	30			
		H73679	802	289	33			
		H73679	802	289	39			
		H73679	802	290	41			
60	TNF-XI-0124	H73679	802	271	7			
		H73679	802	271	10			
		H73679	802	272	30			
		H73679	802	272	31			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス組板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
61	TNF-XI-0125	H73679	802	268	19			
		H73679	802	268	27			
		H73679	802	270	34			
		H73679	802	270	36			
62	TNF-XI-0126	H73679	802	290	18			
		H73679	802	290	23			
		H73679	802	290	26			
63	TNF-XI-0127	H73679	802	291	2			
		H73679	802	291	8			
		H73679	802	291	26			
64	TNF-XI-0128	H73679	802	291	30			
		H73679	802	291	1			
		H73679	802	291	22			
65	TNF-XI-0129	H73679	802	291	28			
		H73679	802	291	31			
		H73679	802	290	36			
		H73679	802	290	37			
66	TNF-XI-0130	H73679	802	290	39			
		H73679	802	291	23			
		H73679	802	271	33			
		H73679	802	272	7			
67	TNF-XI-0131	H73679	802	272	21			
		H73679	802	273	45			
		H73679	802	271	19			
		H73679	802	272	4			
68	TNF-XI-0132	H73679	802	272	27			
		H73679	802	272	35			
		H73679	802	290	44			
		H73679	802	291	17			
69	TNF-XI-0133	H73679	802	291	20			
		H73679	802	291	33			
		H73679	802	291	5			
		H73679	802	291	6			
70	TNF-XI-0134	H73679	802	291	10			
		H73679	802	291	13			
		H73679	802	290	43			
		H73679	802	291	16			
71	TNF-XI-0135	H73679	802	291	24			
		H73679	802	291	32			
		H73679	802	290	42			
		H73679	802	291	11			
72	TNF-XI-0136	H73679	802	291	15			
		H73679	802	291	25			
		H73679	802	268	26			
		H73679	802	270	4			
73	TNF-XI-0137	H73679	802	270	5			
		H73679	802	270	27			
		H73679	802	268	10			
		H73679	802	268	31			
74	TNF-XI-0138	H73679	802	270	33			
		H73679	802	272	16			
		H73679	802	268	7			
		H73679	802	268	24			
75	TNF-XI-0139	H73679	802	268	33			
		H73679	802	270	22			
		H73679	802	268	9			
		H73679	802	270	23			
76	TNF-XI-0140	H73679	802	270	35			
		H73679	802	270	44			
		H73679	802	291	3			
		H73679	802	291	9			
77	TNF-XI-0141	H73679	802	291	27			
		H73679	802	291	29			
		H73679	802	268	15			
		H73679	802	270	41			
78	TNF-XI-0142	H73679	802	271	32			
		H73679	802	272	46			
		H73679	802	290	24			
		H73679	802	291	7			
79	TNF-XI-0143	H73679	802	291	12			
		H73679	802	291	21			
		H73679	802	289	34			
		H73679	802	289	37			
80	TNF-XI-0144	H73679	802	290	40			
		H73679	802	291	14			
		H73679	802	270	39			
		H73679	802	272	29			
		H73679	802	290	47			
		H73679	802	291	18			

輸送容器 未腐界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		シートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
81	TNF-XI-0145	H73679	802	268	17			
		H73679	802	268	25			
		H73679	802	271	29			
		H73679	802	272	1			
82	TNF-XI-0146	H73679	802	268	29			
		H73679	802	268	34			
		H73679	802	268	35			
		H73679	802	270	8			
83	TNF-XI-0147	H73679	802	271	3			
		H73679	802	271	18			
		H73679	802	271	35			
		H73679	802	272	13			
84	TNF-XI-0148	H73679	802	268	28			
		H73679	802	268	30			
		H73679	802	270	3			
		H73679	802	271	41			
85	TNF-XI-0149	H73679	802	271	20			
		H73679	802	271	39			
		H73679	802	272	15			
		H73679	802	272	44			
86	TNF-XI-0150	H73679	802	267	15			
		H73679	802	268	2			
		H73679	802	268	3			
		H73679	802	270	24			
87	TNF-XI-0151	H73679	802	267	14			
		H73679	802	267	19			
		H73679	802	270	25			
		H73679	802	271	42			
88	TNF-XI-0152	H73679	802	270	28			
		H73679	802	270	38			
		H73679	802	271	25			
		H73679	802	271	43			
89	TNF-XI-0153	H73679	802	268	20			
		H73679	802	268	37			
		H73679	802	270	14			
		H73679	802	270	16			
90	TNF-XI-0154	H73679	802	271	15			
		H73679	802	271	17			
		H73679	802	271	24			
		H73679	802	271	30			
91	TNF-XI-0155	H73679	802	270	6			
		H73679	802	271	15			
		H73679	802	272	25			
		H73679	802	272	41			
92	TNF-XI-0156	H73679	802	271	1			
		H73679	802	272	22			
		H73679	802	272	24			
		H73679	802	272	39			
93	TNF-XI-0157	H73679	802	270	13			
		H73679	802	273	28			
		H73679	802	273	32			
		H73679	802	273	33			
94	TNF-XI-0158	H73679	802	268	1			
		H73679	802	268	36			
		H73679	802	270	11			
		H73679	802	270	12			
95	TNF-XI-0159	H73679	802	268	4			
		H73679	802	270	2			
		H73679	802	270	15			
		H73679	802	270	30			
96	TNF-XI-0160	H73679	802	273	16			
		H73679	802	273	19			
		H73679	802	273	27			
		H73679	802	274	14			
97	TNF-XI-0161	H73679	802	272	5			
		H73679	802	273	14			
		H73679	802	273	20			
		H73679	802	273	30			
98	TNF-XI-0162	H73679	802	271	31			
		H73679	802	272	36			
		H73679	802	272	42			
		H73679	802	272	45			
99	TNF-XI-0163	H73679	802	271	6			
		H73679	802	271	12			
		H73679	802	271	13			
		H73679	802	271	38			
100	TNF-XI-0164	H73679	802	272	12			
		H73679	802	273	6			
		H73679	802	273	42			
		H73679	802	274	31			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
101	TNF-XI-0166	H73679	802	289	35			
		H73679	802	289	38			
		H73679	802	290	16			
		H73679	802	291	19			
102	TNF-XI-0166	H73679	802	271	27			
		H73679	802	271	34			
		H73679	802	272	32			
103	TNF-XI-0167	H73679	802	273	25			
		H73679	802	270	7			
		H73679	802	270	29			
104	TNF-XI-0168	H73679	802	274	7			
		H73679	802	274	15			
		H73679	802	271	21			
		H73679	802	271	23			
105	TNF-XI-0169	H73679	802	272	19			
		H73679	802	272	19			
		H73679	802	270	26			
		H73679	802	271	4			
106	TNF-XI-0170	H73679	802	268	16			
		H73679	802	271	28			
		H73679	802	272	2			
		H73679	802	272	17			
107	TNF-XI-0171	H73679	802	272	37			
		H73679	802	268	6			
		H73679	802	268	13			
		H73679	802	268	22			
108	TNF-XI-0172	H73679	802	270	37			
		H73679	802	271	8			
		H73679	802	271	22			
		H73679	802	272	3			
109	TNF-XI-0173	H73679	802	272	23			
		H73679	802	268	14			
		H73679	802	271	26			
		H73679	802	272	6			
110	TNF-XI-0174	H73679	802	272	26			
		H73679	802	290	22			
		H73679	802	290	25			
		H73679	802	290	35			
111	TNF-XI-0175	H73679	802	291	4			
		H73679	802	271	5			
		H73679	802	272	11			
		H73679	802	272	43			
112	TNF-XI-0176	H73679	802	273	29			
		H73679	802	268	8			
		H73679	802	272	18			
		H73679	802	273	31			
113	TNF-XI-0177	H73679	802	273	43			
		H73679	802	268	11			
		H73679	802	270	17			
		H73679	802	270	18			
114	TNF-XI-0178	H73679	802	270	40			
		H73679	802	271	14			
		H73679	802	272	8			
		H73679	802	272	10			
115	TNF-XI-0179	H73679	802	272	40			
		H73679	802	268	12			
		H73679	802	268	38			
		H73679	802	268	40			
116	TNF-XI-0180	H73679	802	268	40			
		H73679	802	270	21			
		H73679	802	268	5			
		H73679	802	268	21			
117	TNF-XI-0181	H73679	802	268	23			
		H73679	802	270	43			
		H73679	802	272	20			
		H73679	802	272	20			
118	TNF-XI-0182	H73679	802	273	34			
		H73679	802	273	35			
		H73679	802	273	46			
		H73679	802	273	46			
119	TNF-XI-0183	H73679	802	271	9			
		H73679	802	271	37			
		H73679	802	272	14			
		H73679	802	272	14			
		H73679	802	272	38			
		H73679	802	271	2			
		H73679	802	271	36			
		H73679	802	272	28			
		H73679	802	272	33			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス組板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
1	TNF-XI-0062	H73679	803	92	9			
		H73679	803	162	1			
		H73679	803	165	1			
		H73679	803	165	3			
2	TNF-XI-0063	H73679	803	67	6			
		H73679	803	68	1			
		H73679	803	69	1			
		H73679	803	124	12			
3	TNF-XI-0064	H73679	803	91	9			
		H73679	803	91	10			
		H73679	803	92	4			
		H73679	803	94	4			
4	TNF-XI-0065	H73679	803	94	6			
		H73679	803	95	3			
		H73679	803	95	6			
		H73679	803	164	1			
5	TNF-XI-0066	H73679	803	77	11			
		H73679	803	95	14			
		H73679	803	161	7			
		H73679	803	161	10			
6	TNF-XI-0067	H73679	803	123	2			
		H73679	803	124	1			
		H73679	803	164	12			
		H73679	803	165	10			
7	TNF-XI-0068	H73679	803	93	3			
		H73679	803	95	11			
		H73679	803	161	8			
		H73679	803	161	11			
8	TNF-XI-0069	H73679	803	91	2			
		H73679	803	93	12			
		H73679	803	94	5			
		H73679	803	123	14			
9	TNF-XI-0071	H73679	803	77	13			
		H73679	803	91	13			
		H73679	803	95	2			
		H73679	803	164	11			
10	TNF-XI-0072	H73679	803	69	4			
		H73679	803	92	6			
		H73679	803	95	8			
		H73679	803	164	3			
11	TNF-XI-0073	H73679	803	89	14			
		H73679	803	94	7			
		H73679	803	164	4			
		H73679	803	165	6			
12	TNF-XI-0074	H73679	803	76	14			
		H73679	803	95	12			
		H73679	803	159	4			
		H73679	803	159	11			
13	TNF-XI-0075	H73679	803	77	12			
		H73679	803	91	3			
		H73679	803	161	2			
		H73679	803	164	14			
14	TNF-XI-0076	H73679	803	68	6			
		H73679	803	92	8			
		H73679	803	92	12			
		H73679	803	94	11			
15	TNF-XI-0077	H73679	803	77	3			
		H73679	803	91	12			
		H73679	803	122	14			
		H73679	803	161	1			
16	TNF-XI-0078	H73679	803	74	6			
		H73679	803	94	8			
		H73679	803	122	5			
		H73679	803	122	7			
17	TNF-XI-0079	H73679	803	68	8			
		H73679	803	77	6			
		H73679	803	93	1			
		H73679	803	123	5			
18	TNF-XI-0080	H73679	803	69	13			
		H73679	803	76	1			
		H73679	803	92	2			
		H73679	803	164	13			
19	TNF-XI-0081	H73679	803	67	10			
		H73679	803	92	13			
		H73679	803	93	10			
		H73679	803	93	13			
20	TNF-XI-0082	H73679	803	162	5			
		H73679	803	162	7			
		H73679	803	163	7			
		H73679	803	169	13			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス組板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
21	TNF-XI-0083	H73679	803	91	4			
		H73679	803	159	9			
		H73679	803	162	9			
		H73679	803	164	8			
22	TNF-XI-0084	H73679	803	88	7			
		H73679	803	123	7			
		H73679	803	159	12			
		H73679	803	159	14			
23	TNF-XI-0085	H73679	803	76	2			
		H73679	803	93	9			
		H73679	803	94	14			
		H73679	803	123	13			
24	TNF-XI-0086	H73679	803	69	5			
		H73679	803	85	6			
		H73679	803	122	3			
		H73679	803	161	4			
25	TNF-XI-0087	H73679	803	69	7			
		H73679	803	94	1			
		H73679	803	164	7			
		H73679	803	165	5			
26	TNF-XI-0088	H73679	803	69	12			
		H73679	803	91	7			
		H73679	803	93	5			
		H73679	803	159	2			
27	TNF-XI-0089	H73679	803	89	6			
		H73679	803	95	1			
		H73679	803	122	10			
		H73679	803	165	9			
28	TNF-XI-0090	H73679	803	68	11			
		H73679	803	92	11			
		H73679	803	97	10			
		H73679	803	163	11			
29	TNF-XI-0091	H73679	803	123	8			
		H73679	803	159	7			
		H73679	803	164	9			
		H73679	803	165	11			
30	TNF-XI-0092	H73679	803	85	12			
		H73679	803	86	2			
		H73679	803	88	3			
		H73679	803	92	3			
31	TNF-XI-0093	H73679	803	86	11			
		H73679	803	88	8			
		H73679	803	95	9			
		H73679	803	257	13			
32	TNF-XI-0094	H73679	803	85	4			
		H73679	803	87	3			
		H73679	803	94	3			
		H73679	803	124	7			
33	TNF-XI-0095	H73679	803	67	13			
		H73679	803	68	2			
		H73679	803	77	14			
		H73679	803	91	14			
34	TNF-XI-0096	H73679	803	77	10			
		H73679	803	91	8			
		H73679	803	164	10			
		H73679	803	165	8			
35	TNF-XI-0097	H73679	803	69	14			
		H73679	803	86	13			
		H73679	803	124	8			
		H73679	803	162	12			
36	TNF-XI-0098	H73679	803	77	2			
		H73679	803	98	13			
		H73679	803	122	2			
		H73679	803	165	15			
37	TNF-XI-0099	H73679	803	67	5			
		H73679	803	77	9			
		H73679	803	124	13			
		H73679	803	161	13			
38	TNF-XI-0100	H73679	803	67	9			
		H73679	803	123	6			
		H73679	803	158	13			
		H73679	803	162	6			
39	TNF-XI-0101	H73679	803	77	5			
		H73679	803	122	9			
		H73679	803	159	5			
		H73679	803	162	8			
40	TNF-XI-0102	H73679	803	77	7			
		H73679	803	85	10			
		H73679	803	94	12			
		H73679	803	95	4			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
41	TNF-XI-0103	H73679	803	85	3			
		H73679	803	86	13			
		H73679	803	95	13			
		H73679	803	159	13			
42	TNF-XI-0104	H73679	803	95	5			
		H73679	803	122	1			
		H73679	803	159	10			
43	TNF-XI-0105	H73679	803	161	5			
		H73679	803	87	8			
		H73679	803	92	1			
44	TNF-XI-0106	H73679	803	122	6			
		H73679	803	124	5			
		H73679	803	86	7			
		H73679	803	97	2			
45	TNF-XI-0107	H73679	803	123	10			
		H73679	803	124	6			
		H73679	803	86	10			
		H73679	803	86	12			
46	TNF-XI-0108	H73679	803	86	14			
		H73679	803	88	10			
		H73679	803	68	10			
		H73679	803	86	8			
47	TNF-XI-0109	H73679	803	92	7			
		H73679	803	123	12			
		H73679	803	77	8			
		H73679	803	88	12			
48	TNF-XI-0110	H73679	803	88	13			
		H73679	803	94	9			
		H73679	803	86	4			
		H73679	803	89	13			
49	TNF-XI-0111	H73679	803	93	7			
		H73679	803	161	9			
		H73679	803	88	1			
		H73679	803	92	14			
50	TNF-XI-0112	H73679	803	93	2			
		H73679	803	162	4			
		H73679	803	67	8			
		H73679	803	68	13			
51	TNF-XI-0113	H73679	803	93	4			
		H73679	803	164	2			
		H73679	803	67	11			
		H73679	803	77	1			
52	TNF-XI-0114	H73679	803	86	1			
		H73679	803	124	10			
		H73679	803	85	5			
		H73679	803	93	11			
53	TNF-XI-0115	H73679	803	122	12			
		H73679	803	124	3			
		H73679	803	84	14			
		H73679	803	85	2			
54	TNF-XI-0116	H73679	803	86	5			
		H73679	803	92	5			
		H73679	803	69	11			
		H73679	803	76	7			
55	TNF-XI-0117	H73679	803	165	4			
		H73679	803	77	4			
		H73679	803	122	8			
		H73679	803	122	11			
56	TNF-XI-0118	H73679	803	165	2			
		H73679	803	165	12			
		H73679	803	91	5			
		H73679	803	122	4			
57	TNF-XI-0119	H73679	803	124	9			
		H73679	803	165	14			
		H73679	803	68	5			
		H73679	803	93	6			
58	TNF-XI-0120	H73679	803	94	10			
		H73679	803	165	7			
		H73679	803	68	12			
		H73679	803	85	14			
59	TNF-XI-0121	H73679	803	122	13			
		H73679	803	123	4			
		H73679	803	84	2			
		H73679	803	85	1			
60	TNF-XI-0124	H73679	803	91	6			
		H73679	803	93	8			
		H73679	803	148	4			
		H73679	803	148	6			
		H73679	803	148	9			
		H73679	803	148	13			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス組板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
61	TNF-XI-0125	H73679	803	133	6			
		H73679	803	134	12			
		H73679	803	135	1			
		H73679	803	139	14			
62	TNF-XI-0126	H73679	803	141	10			
		H73679	803	142	2			
		H73679	803	143	2			
63	TNF-XI-0127	H73679	803	146	6			
		H73679	803	146	7			
		H73679	803	149	13			
		H73679	803	149	15			
64	TNF-XI-0128	H73679	803	147	12			
		H73679	803	147	13			
		H73679	803	148	10			
		H73679	803	149	16			
65	TNF-XI-0129	H73679	803	141	13			
		H73679	803	142	1			
		H73679	803	142	3			
		H73679	803	148	7			
66	TNF-XI-0130	H73679	803	137	6			
		H73679	803	138	5			
		H73679	803	138	13			
		H73679	803	143	11			
67	TNF-XI-0131	H73679	803	135	5			
		H73679	803	137	13			
		H73679	803	137	14			
		H73679	803	141	6			
68	TNF-XI-0132	H73679	803	147	1			
		H73679	803	147	6			
		H73679	803	148	1			
		H73679	803	148	8			
69	TNF-XI-0133	H73679	803	124	14			
		H73679	803	146	5			
		H73679	803	146	12			
		H73679	803	148	14			
70	TNF-XI-0134	H73679	803	142	13			
		H73679	803	144	8			
		H73679	803	146	3			
		H73679	803	146	9			
71	TNF-XI-0135	H73679	803	146	2			
		H73679	803	147	2			
		H73679	803	148	5			
		H73679	803	149	7			
72	TNF-XI-0136	H73679	803	136	5			
		H73679	803	138	2			
		H73679	803	138	9			
		H73679	803	139	9			
73	TNF-XI-0137	H73679	803	136	7			
		H73679	803	138	7			
		H73679	803	138	11			
		H73679	803	142	5			
74	TNF-XI-0138	H73679	803	139	7			
		H73679	803	141	9			
		H73679	803	143	9			
		H73679	803	144	13			
75	TNF-XI-0139	H73679	803	133	7			
		H73679	803	135	9			
		H73679	803	138	6			
		H73679	803	139	11			
76	TNF-XI-0140	H73679	803	98	11			
		H73679	803	147	3			
		H73679	803	147	4			
		H73679	803	148	12			
77	TNF-XI-0141	H73679	803	137	12			
		H73679	803	138	8			
		H73679	803	142	11			
		H73679	803	148	3			
78	TNF-XI-0142	H73679	803	146	13			
		H73679	803	147	5			
		H73679	803	147	8			
		H73679	803	147	9			
79	TNF-XI-0143	H73679	803	137	4			
		H73679	803	137	8			
		H73679	803	139	5			
		H73679	803	141	12			
80	TNF-XI-0144	H73679	803	133	9			
		H73679	803	136	14			
		H73679	803	137	2			
		H73679	803	143	10			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス組板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
81	TNF-XI-0145	H73679	803	136	4			
		H73679	803	136	10			
		H73679	803	138	1			
		H73679	803	142	9			
82	TNF-XI-0146	H73679	803	131	7			
		H73679	803	131	14			
		H73679	803	134	13			
		H73679	803	138	14			
83	TNF-XI-0147	H73679	803	87	1			
		H73679	803	131	6			
		H73679	803	134	9			
		H73679	803	141	1			
84	TNF-XI-0148	H73679	803	136	12			
		H73679	803	137	11			
		H73679	803	138	10			
		H73679	803	141	3			
85	TNF-XI-0149	H73679	803	142	4			
		H73679	803	142	12			
		H73679	803	143	6			
		H73679	803	144	7			
86	TNF-XI-0150	H73679	803	133	12			
		H73679	803	138	4			
		H73679	803	138	12			
		H73679	803	139	2			
87	TNF-XI-0151	H73679	803	133	5			
		H73679	803	135	2			
		H73679	803	137	3			
		H73679	803	137	7			
88	TNF-XI-0152	H73679	803	142	8			
		H73679	803	144	1			
		H73679	803	144	3			
		H73679	803	144	12			
89	TNF-XI-0153	H73679	803	135	12			
		H73679	803	139	10			
		H73679	803	145	5			
		H73679	803	145	6			
90	TNF-XI-0154	H73679	803	88	2			
		H73679	803	89	5			
		H73679	803	131	5			
		H73679	803	144	11			
91	TNF-XI-0155	H73679	803	142	7			
		H73679	803	143	3			
		H73679	803	143	8			
		H73679	803	143	14			
92	TNF-XI-0156	H73679	803	88	9			
		H73679	803	89	8			
		H73679	803	89	12			
		H73679	803	143	5			
93	TNF-XI-0157	H73679	803	138	3			
		H73679	803	144	4			
		H73679	803	144	14			
		H73679	803	145	1			
94	TNF-XI-0158	H73679	803	88	11			
		H73679	803	137	5			
		H73679	803	139	1			
		H73679	803	139	8			
95	TNF-XI-0159	H73679	803	89	10			
		H73679	803	145	2			
		H73679	803	145	10			
		H73679	803	145	12			
96	TNF-XI-0160	H73679	803	143	4			
		H73679	803	144	5			
		H73679	803	145	8			
		H73679	803	145	9			
97	TNF-XI-0161	H73679	803	89	7			
		H73679	803	131	2			
		H73679	803	143	13			
		H73679	803	144	2			
98	TNF-XI-0162	H73679	803	137	1			
		H73679	803	142	10			
		H73679	803	144	6			
		H73679	803	145	4			
99	TNF-XI-0163	H73679	803	87	13			
		H73679	803	136	6			
		H73679	803	136	8			
		H73679	803	136	13			
100	TNF-XI-0164	H73679	803	88	4			
		H73679	803	131	4			
		H73679	803	131	13			
		H73679	803	139	4			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
1	TNF-XI-0062	303
		304
		309
		312
2	TNF-XI-0063	281
		283
		286
		290
3	TNF-XI-0064	306
		308
		310
		311
4	TNF-XI-0065	279
		280
		282
		284
5	TNF-XI-0066	295
		298
		299
		302
6	TNF-XI-0067	285
		287
		288
		289
7	TNF-XI-0068	296
		297
		300
		301
8	TNF-XI-0069	322
		323
		325
		326
9	TNF-XI-0071	305
		307
		313
		314
10	TNF-XI-0072	315
		316
		317
		318
11	TNF-XI-0073	347
		349
		355
		356
12	TNF-XI-0074	348
		354
		357
		358
13	TNF-XI-0075	407
		409
		412
		414
14	TNF-XI-0076	418
		419
		423
		426
15	TNF-XI-0077	430
		431
		432
		439
16	TNF-XI-0078	372
		374
		377
		378
17	TNF-XI-0079	359
		360
		364
		370
18	TNF-XI-0080	339
		341
		343
		346
19	TNF-XI-0081	397
		402
		404
		405
20	TNF-XI-0082	442
		444
		446
		448

*ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
21	TNF-XI-0083	327
		332
		336
		337
22	TNF-XI-0084	350
		351
		352
23	TNF-XI-0085	353
		383
		384
24	TNF-XI-0086	385
		388
		420
		422
25	TNF-XI-0087	428
		429
		421
		424
26	TNF-XI-0088	425
		427
		408
		416
27	TNF-XI-0089	445
		449
		451
		452
28	TNF-XI-0090	456
		462
		433
		438
29	TNF-XI-0091	441
		447
		362
		363
30	TNF-XI-0092	365
		366
		319
		320
31	TNF-XI-0093	321
		324
		291
		292
32	TNF-XI-0094	293
		294
		509
		510
33	TNF-XI-0095	511
		513
		392
		410
34	TNF-XI-0096	411
		440
		453
		458
35	TNF-XI-0097	459
		460
		329
		331
36	TNF-XI-0098	333
		334
		406
		413
37	TNF-XI-0099	415
		417
		396
		399
38	TNF-XI-0100	450
		455
		340
		342
39	TNF-XI-0101	344
		345
		371
		373
40	TNF-XI-0102	389
		403
		375
		376
		379
		382

*ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
41	TNF-XI-0103	395
		398
		400
		435
42	TNF-XI-0104	468
		469
		472
		473
43	TNF-XI-0105	505
		506
		508
		522
44	TNF-XI-0106	486
		488
		524
		525
45	TNF-XI-0107	498
		499
		500
		501
46	TNF-XI-0108	464
		467
		470
		471
47	TNF-XI-0109	485
		487
		491
		494
48	TNF-XI-0110	380
		387
		434
		443
49	TNF-XI-0111	465
		466
		474
		476
50	TNF-XI-0112	480
		481
		482
		484
51	TNF-XI-0113	515
		518
		520
		521
52	TNF-XI-0114	503
		504
		507
		512
53	TNF-XI-0115	514
		517
		519
		523
54	TNF-XI-0116	495
		496
		502
		516
55	TNF-XI-0117	330
		454
		457
		483
56	TNF-XI-0118	386
		390
		391
		436
57	TNF-XI-0119	489
		490
		492
		493
58	TNF-XI-0120	328
		338
		381
		461
59	TNF-XI-0121	393
		394
		401
		437
60	TNF-XI-0124	591
		599
		600
		604

*ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
61	TNF-XI-0125	608
		609
		611
		614
62	TNF-XI-0126	585
		588
		589
		590
63	TNF-XI-0127	527
		528
		534
		536
64	TNF-XI-0128	583
		594
		596
		597
65	TNF-XI-0129	335
		575
		576
		577
66	TNF-XI-0130	620
		621
		622
		624
67	TNF-XI-0131	630
		633
		634
		635
68	TNF-XI-0132	619
		625
		626
		627
69	TNF-XI-0133	615
		616
		617
		618
70	TNF-XI-0134	636
		637
		638
		640
71	TNF-XI-0135	641
		645
		646
		647
72	TNF-XI-0136	477
		478
		479
		483
73	TNF-XI-0137	538
		541
		543
		547
74	TNF-XI-0138	565
		567
		572
		573
75	TNF-XI-0139	623
		628
		629
		632
76	TNF-XI-0140	563
		566
		570
		571
77	TNF-XI-0141	631
		642
		643
		644
78	TNF-XI-0142	553
		556
		559
		561
79	TNF-XI-0143	574
		578
		579
		580
80	TNF-XI-0144	656
		657
		659
		660

*ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
81	TNF-XI-0145	601
		602
		605
		606
82	TNF-XI-0146	551
		554
		555
		558
83	TNF-XI-0147	544
		545
		546
		548
84	TNF-XI-0148	550
		552
		557
		560
85	TNF-XI-0149	529
		530
		535
		537
86	TNF-XI-0150	539
		540
		542
		549
87	TNF-XI-0151	526
		531
		532
		533
88	TNF-XI-0152	562
		564
		568
		569
89	TNF-XI-0153	667
		668
		674
		675
90	TNF-XI-0154	665
		670
		672
		673
91	TNF-XI-0155	688
		690
		691
		692
92	TNF-XI-0156	582
		584
		586
		587
93	TNF-XI-0157	697
		698
		699
		700
94	TNF-XI-0158	701
		702
		703
		704
95	TNF-XI-0159	648
		650
		651
		652
96	TNF-XI-0160	750
		751
		753
		757
97	TNF-XI-0161	744
		745
		746
		748
98	TNF-XI-0162	724
		732
		733
		734
99	TNF-XI-0163	736
		737
		738
		739
100	TNF-XI-0164	729
		730
		740
		749

*ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
101	TNF-XI-0165	658
		661
		662
		664
102	TNF-XI-0166	706
		709
		710
		712
103	TNF-XI-0167	713
		715
		718
		719
104	TNF-XI-0168	741
		742
		743
		747
105	TNF-XI-0169	761
		763
		765
		766
106	TNF-XI-0170	752
		754
		755
		756
107	TNF-XI-0171	758
		759
		760
		782
108	TNF-XI-0172	735
		768
		769
		770
109	TNF-XI-0173	677
		678
		683
		687
110	TNF-XI-0174	725
		727
		728
		731
111	TNF-XI-0175	767
		771
		772
		773
112	TNF-XI-0176	666
		714
		717
		718
113	TNF-XI-0177	676
		684
		685
		686
114	TNF-XI-0178	689
		693
		694
		695
115	TNF-XI-0179	639
		663
		669
		671
116	TNF-XI-0180	649
		653
		654
		655
117	TNF-XI-0181	720
		721
		722
		723
118	TNF-XI-0182	696
		707
		708
		711
119	TNF-XI-0183	679
		680
		681
		682

*ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

輸送容器 気密試験結果一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0052	21	TNF-XI-0083
2	TNF-XI-0053	22	TNF-XI-0084
3	TNF-XI-0054	23	TNF-XI-0085
4	TNF-XI-0055	24	TNF-XI-0086
5	TNF-XI-0056	25	TNF-XI-0087
6	TNF-XI-0057	26	TNF-XI-0088
7	TNF-XI-0058	27	TNF-XI-0089
8	TNF-XI-0059	28	TNF-XI-0090
9	TNF-XI-0071	29	TNF-XI-0091
10	TNF-XI-0072	30	TNF-XI-0092
11	TNF-XI-0073	31	TNF-XI-0093
12	TNF-XI-0074	32	TNF-XI-0094
13	TNF-XI-0075	33	TNF-XI-0095
14	TNF-XI-0076	34	TNF-XI-0096
15	TNF-XI-0077	35	TNF-XI-0097
16	TNF-XI-0078	36	TNF-XI-0098
17	TNF-XI-0079	37	TNF-XI-0099
18	TNF-XI-0080	38	TNF-XI-0100
19	TNF-XI-0081	39	TNF-XI-0101
20	TNF-XI-0082	40	TNF-XI-0102

輸送容器 気密試験結果一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0103	61	TNF-XI-0125
42	TNF-XI-0104	62	TNF-XI-0126
43	TNF-XI-0105	63	TNF-XI-0127
44	TNF-XI-0106	64	TNF-XI-0128
45	TNF-XI-0107	65	TNF-XI-0129
46	TNF-XI-0108	66	TNF-XI-0130
47	TNF-XI-0109	67	TNF-XI-0131
48	TNF-XI-0110	68	TNF-XI-0132
49	TNF-XI-0111	69	TNF-XI-0133
50	TNF-XI-0112	70	TNF-XI-0134
51	TNF-XI-0113	71	TNF-XI-0135
52	TNF-XI-0114	72	TNF-XI-0136
53	TNF-XI-0115	73	TNF-XI-0137
54	TNF-XI-0116	74	TNF-XI-0138
55	TNF-XI-0117	75	TNF-XI-0139
56	TNF-XI-0118	76	TNF-XI-0140
57	TNF-XI-0119	77	TNF-XI-0141
58	TNF-XI-0120	78	TNF-XI-0142
59	TNF-XI-0121	79	TNF-XI-0143
60	TNF-XI-0124	80	TNF-XI-0144

輸送容器 気密試験結果一覧

No	容器番号	No	容器番号
81	TNF-XI-0145	101	TNF-XI-0165
82	TNF-XI-0146	102	TNF-XI-0166
83	TNF-XI-0147	103	TNF-XI-0167
84	TNF-XI-0148	104	TNF-XI-0168
85	TNF-XI-0149	105	TNF-XI-0169
86	TNF-XI-0150	106	TNF-XI-0170
87	TNF-XI-0151	107	TNF-XI-0171
88	TNF-XI-0152	108	TNF-XI-0172
89	TNF-XI-0153	109	TNF-XI-0173
90	TNF-XI-0154	110	TNF-XI-0174
91	TNF-XI-0155	111	TNF-XI-0175
92	TNF-XI-0156	112	TNF-XI-0176
93	TNF-XI-0157	113	TNF-XI-0177
94	TNF-XI-0158	114	TNF-XI-0178
95	TNF-XI-0159	115	TNF-XI-0179
96	TNF-XI-0160	116	TNF-XI-0180
97	TNF-XI-0161	117	TNF-XI-0181
98	TNF-XI-0162	118	TNF-XI-0182
99	TNF-XI-0163	119	TNF-XI-0183
100	TNF-XI-0164		

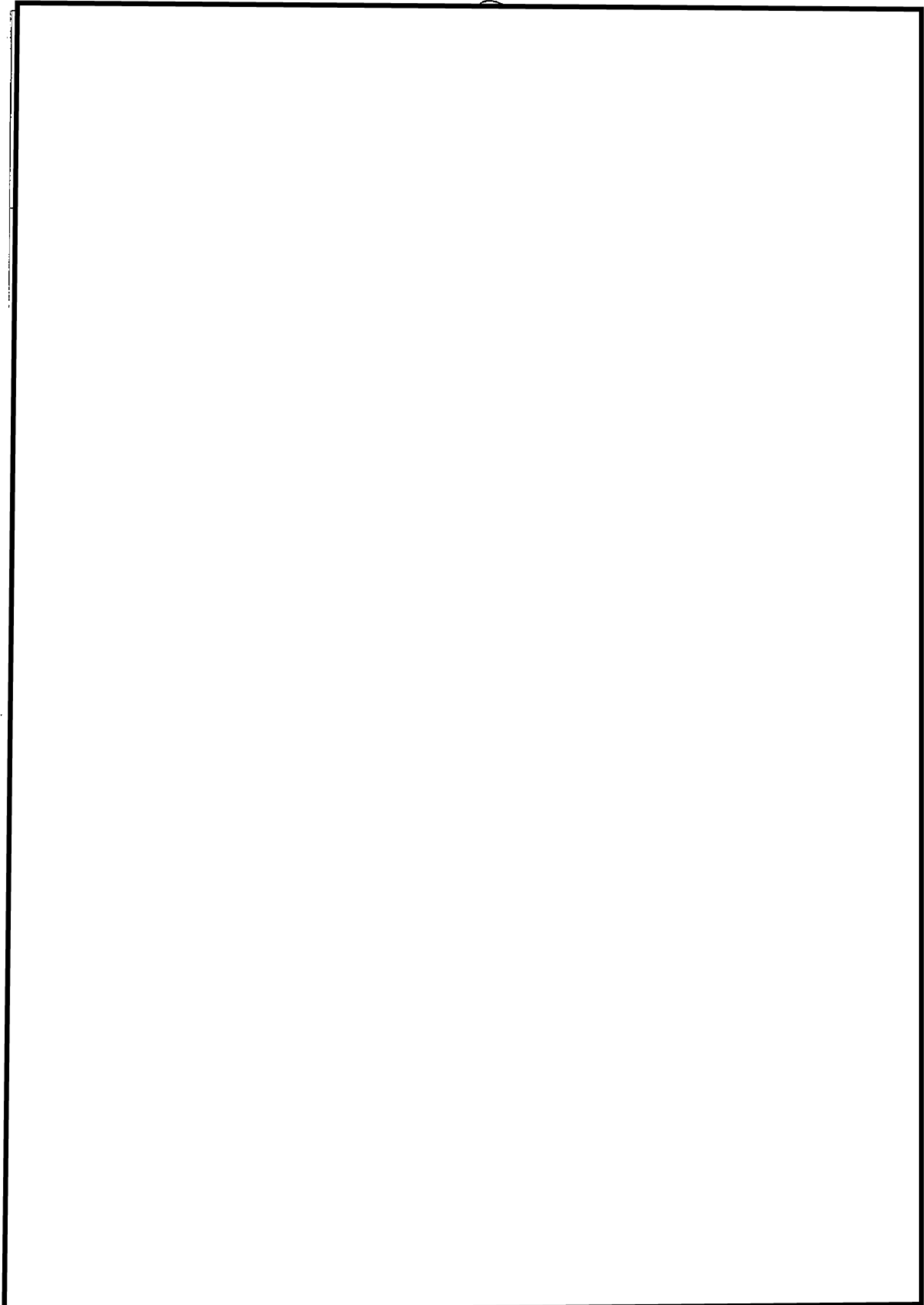


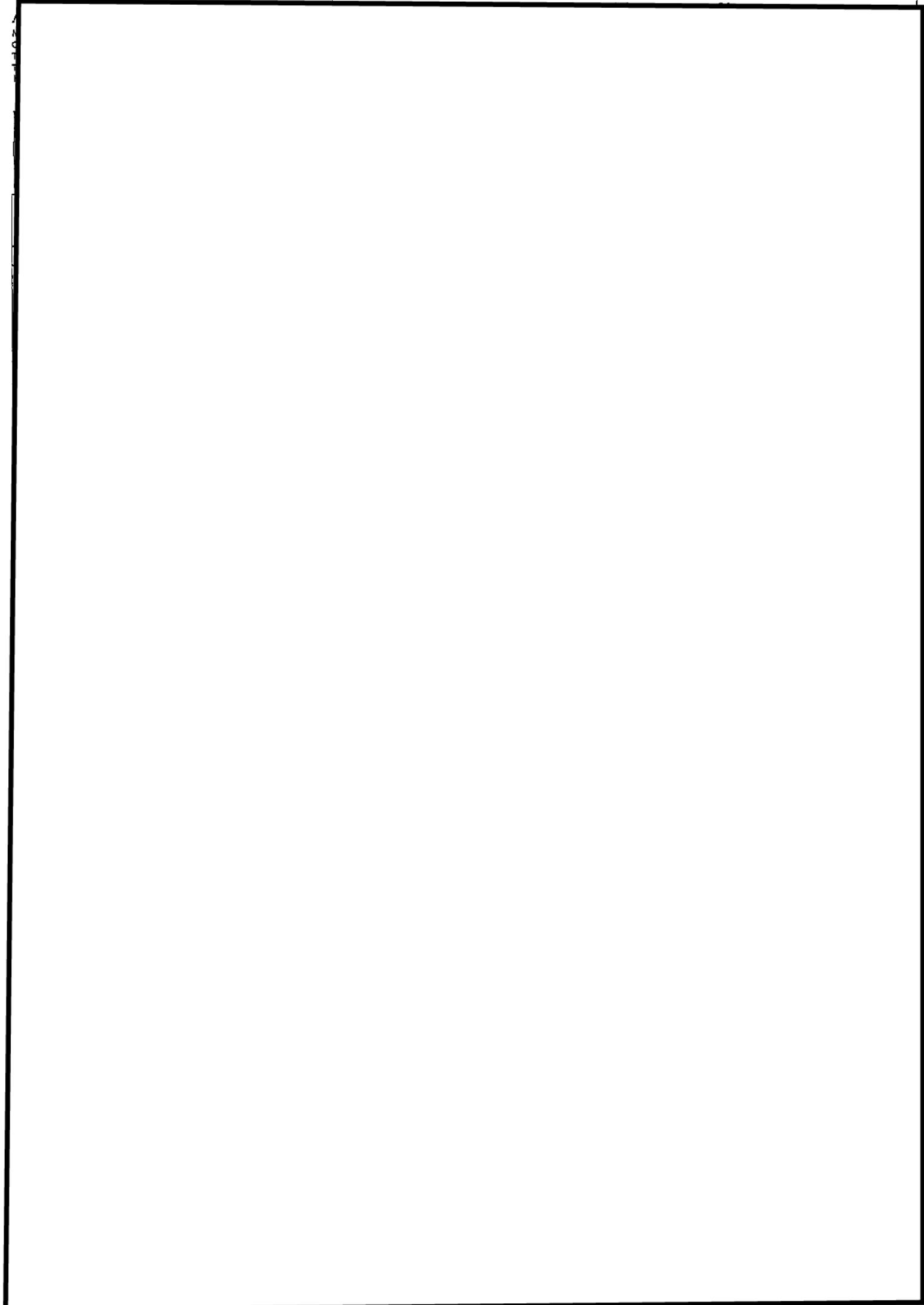
輸送容器検査結果

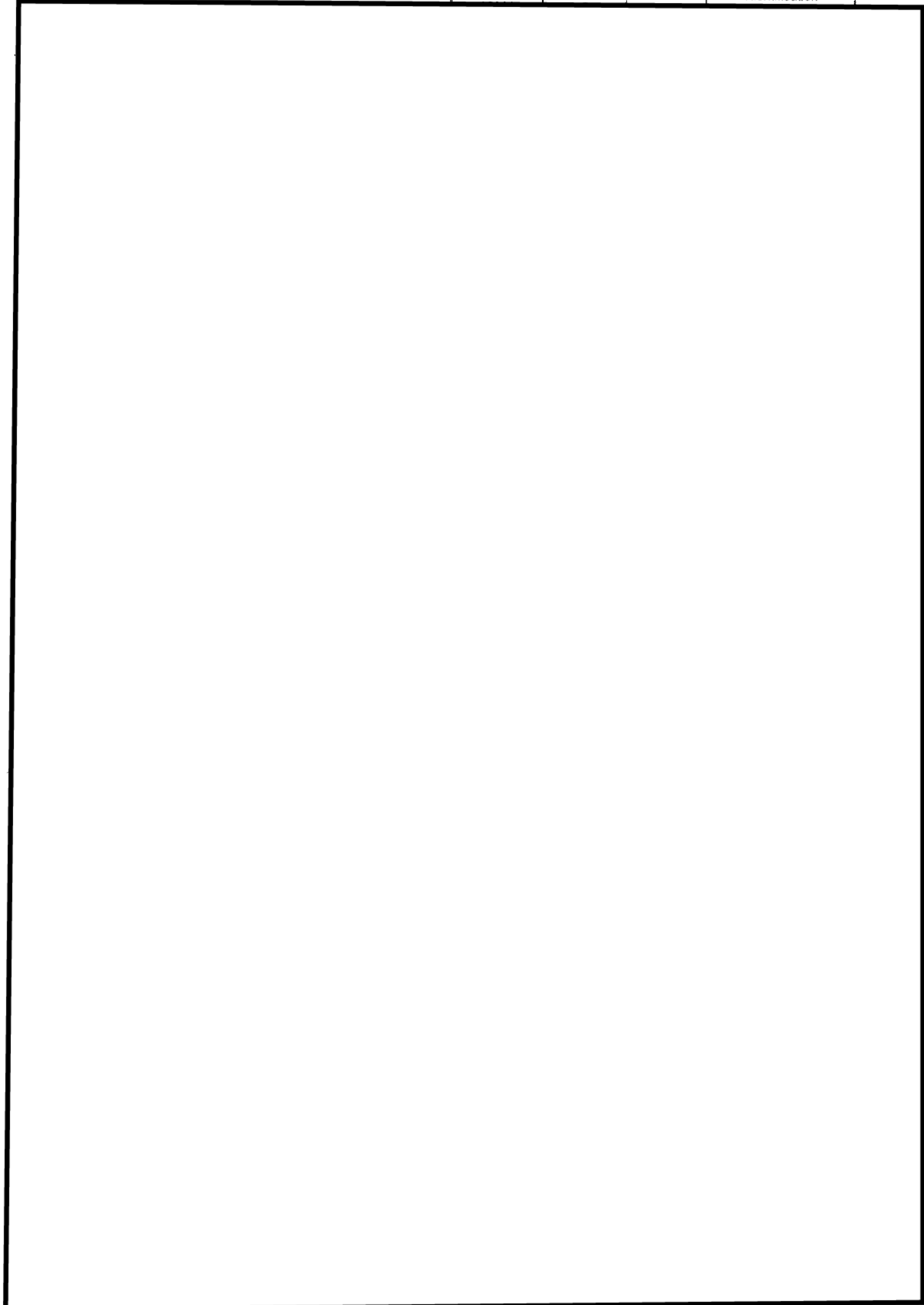
(付属資料)

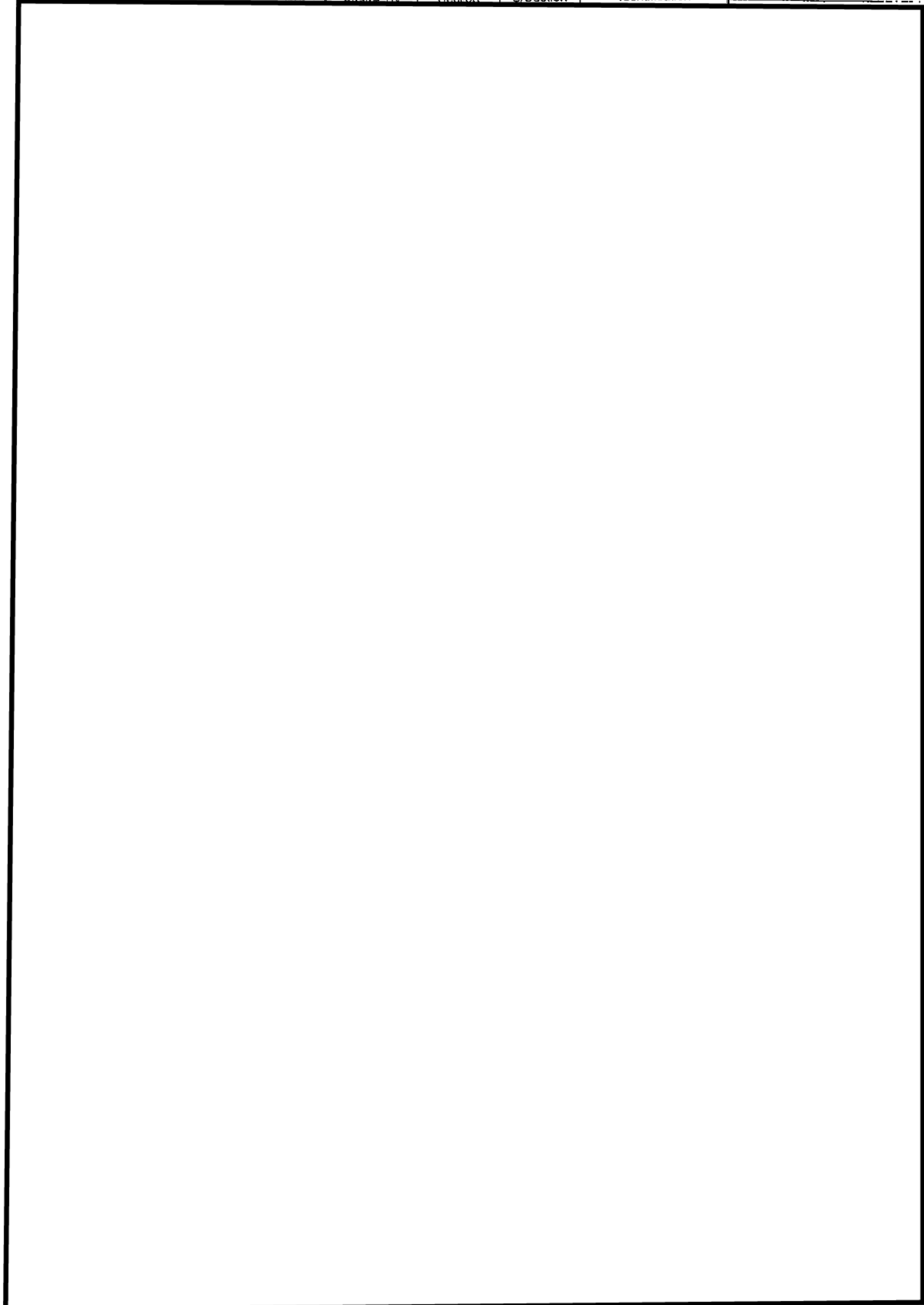
付属資料 1	輸送容器	主要部材ミルシート等
付属資料 2	輸送容器	BORA レジン混合重量一覧
付属資料 3	輸送容器	フェノリックフォーム（ベルト）物性値一覧
付属資料 4	輸送容器	フェノリックフォーム（コーナー）物性値一覧
付属資料 5	輸送容器	フェノリックフォーム（ボトム）物性値一覧
付属資料 6	輸送容器	フェノリックフォーム（注入材）物性値一覧
付属資料 7	輸送容器	フェノリックフォーム（ディスク）物性値一覧
付属資料 8	輸送容器	BORA レジン化学分析結果一覧

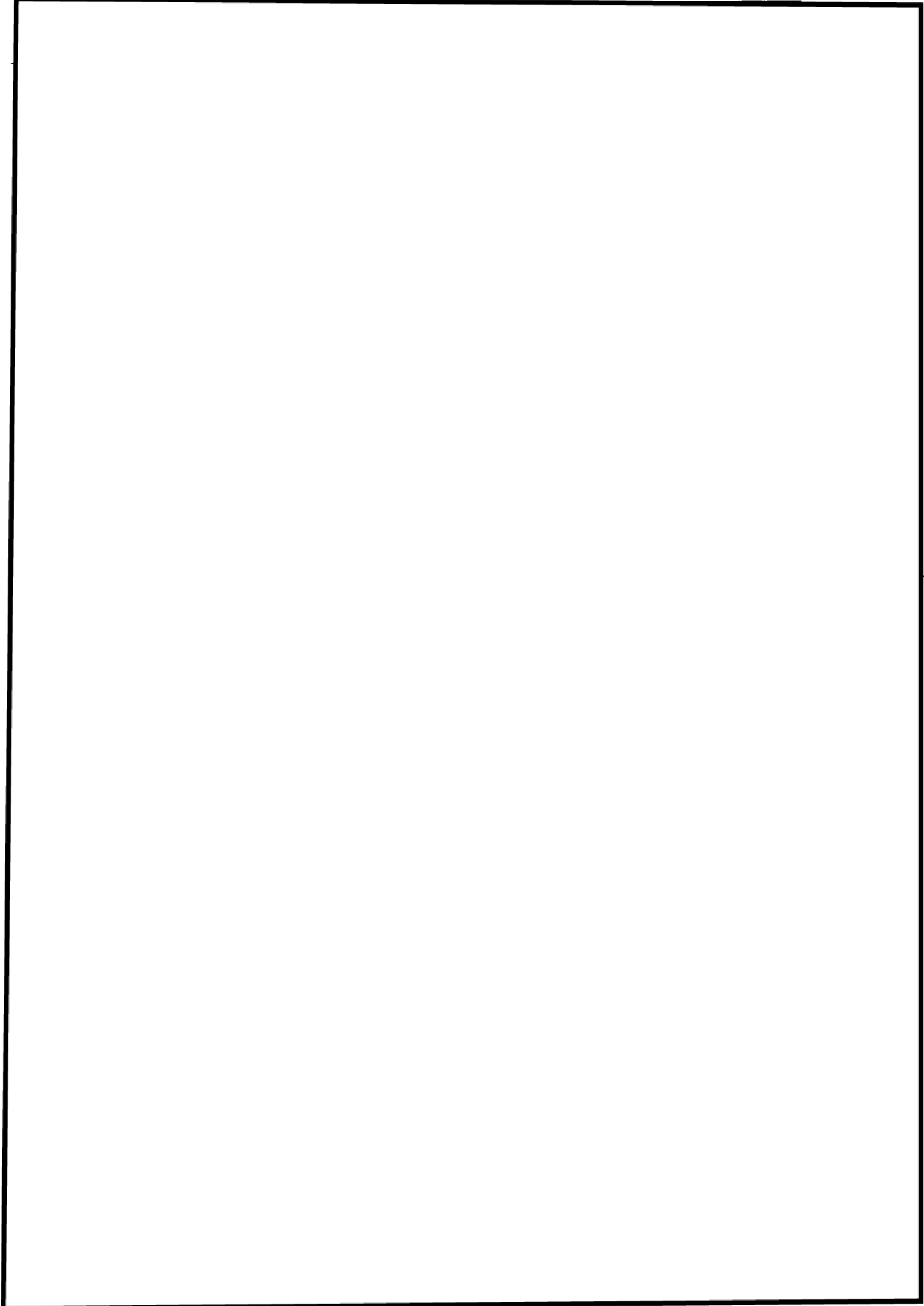
輸送容器 主要部材ミルシート等

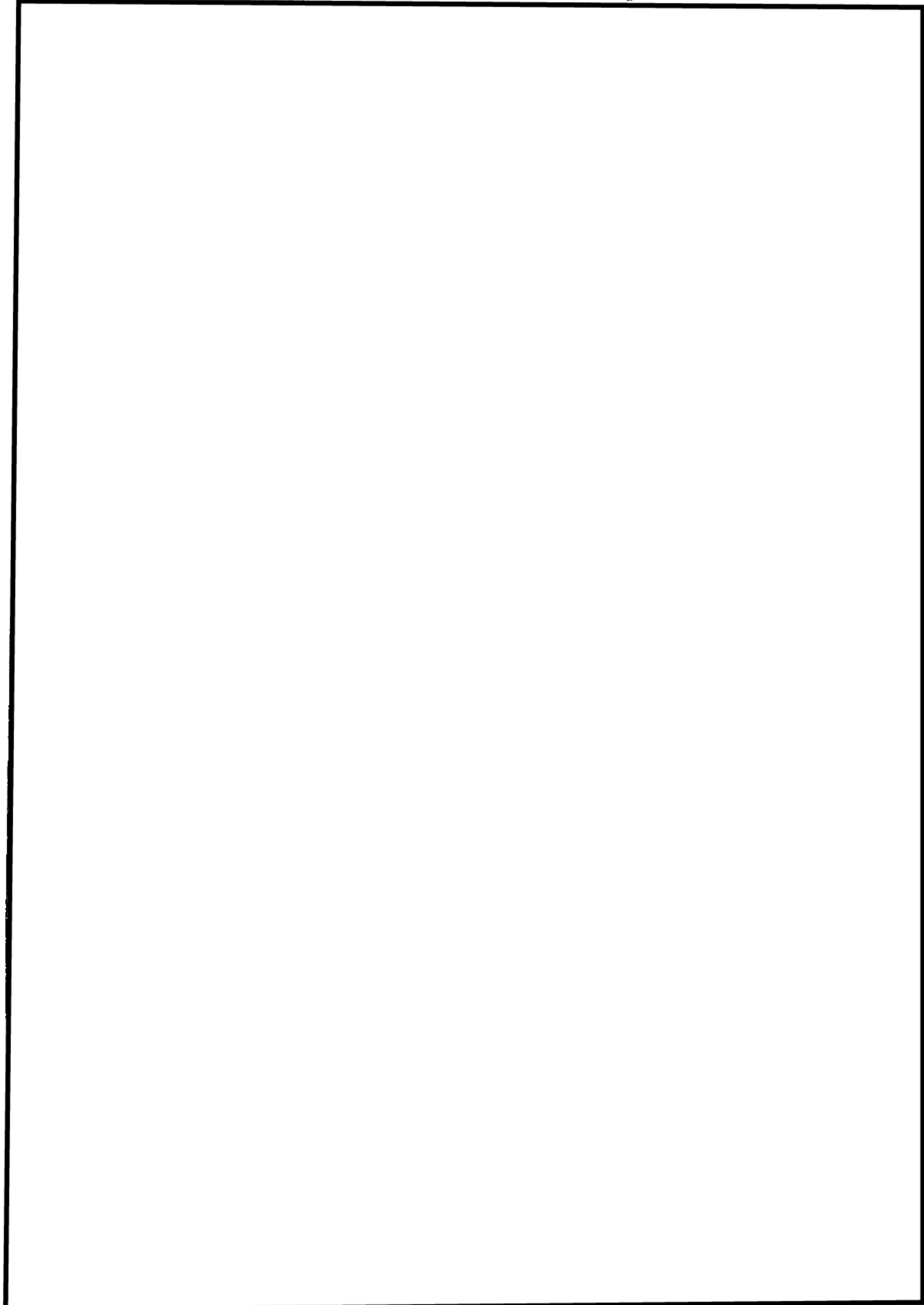


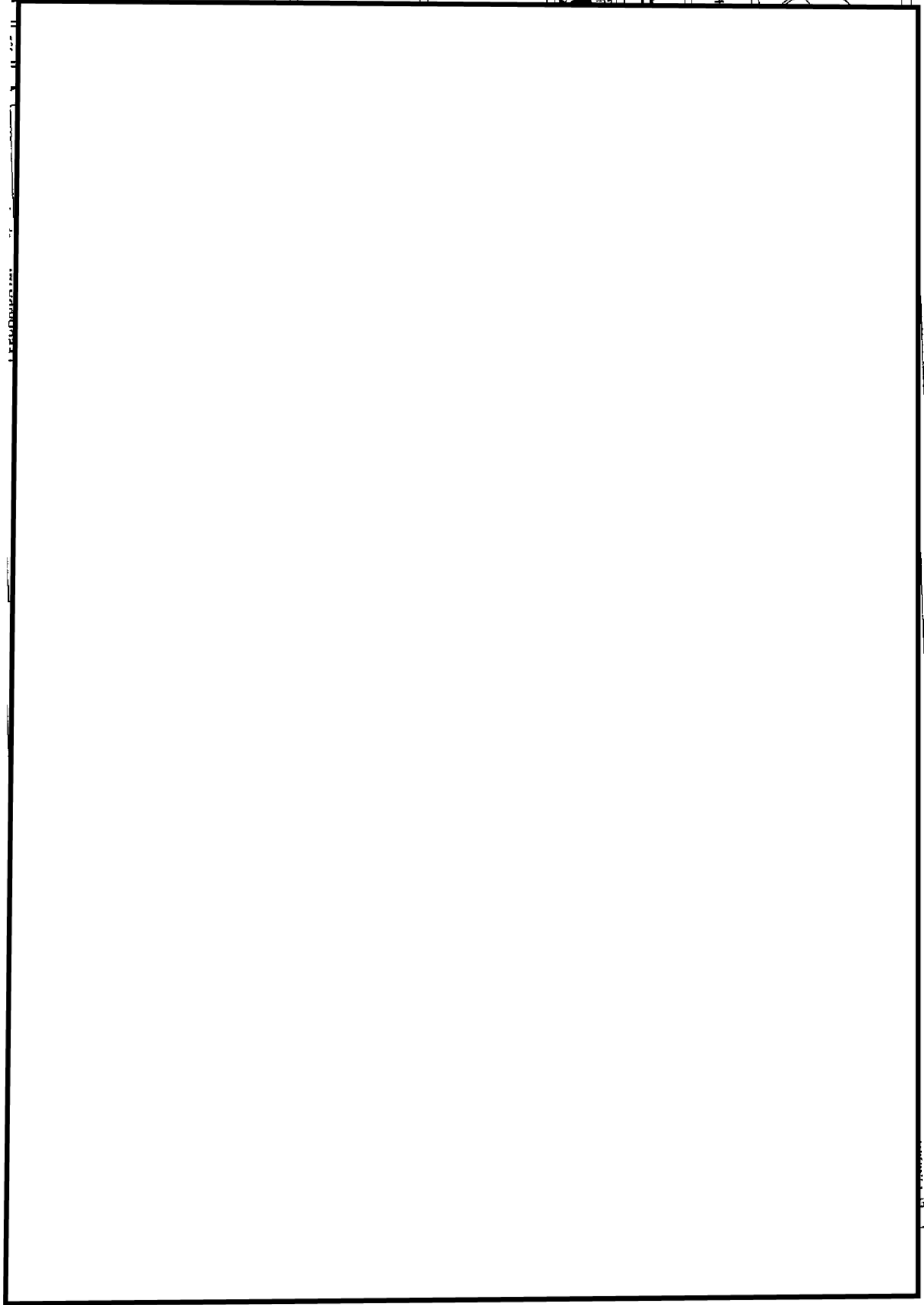


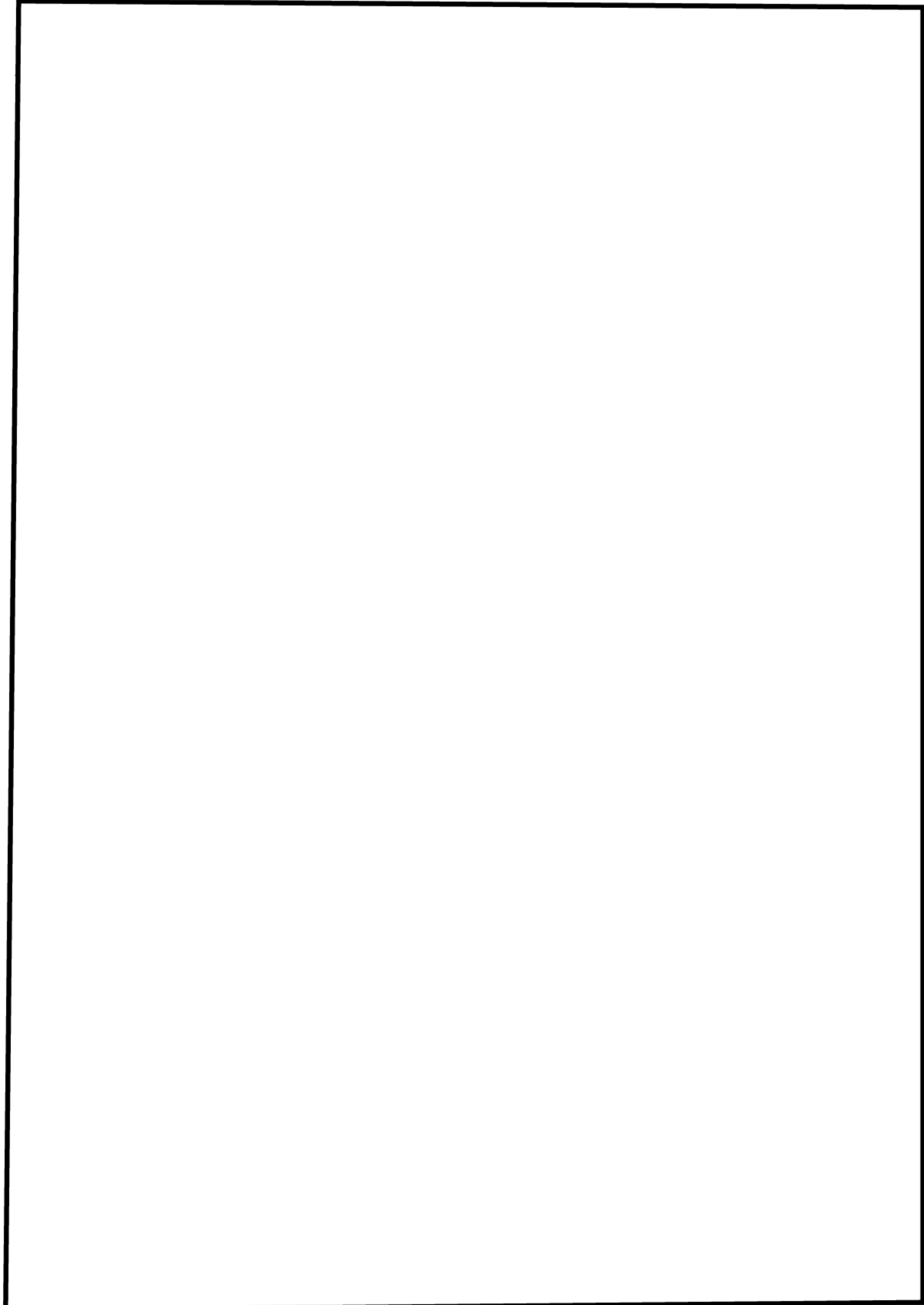


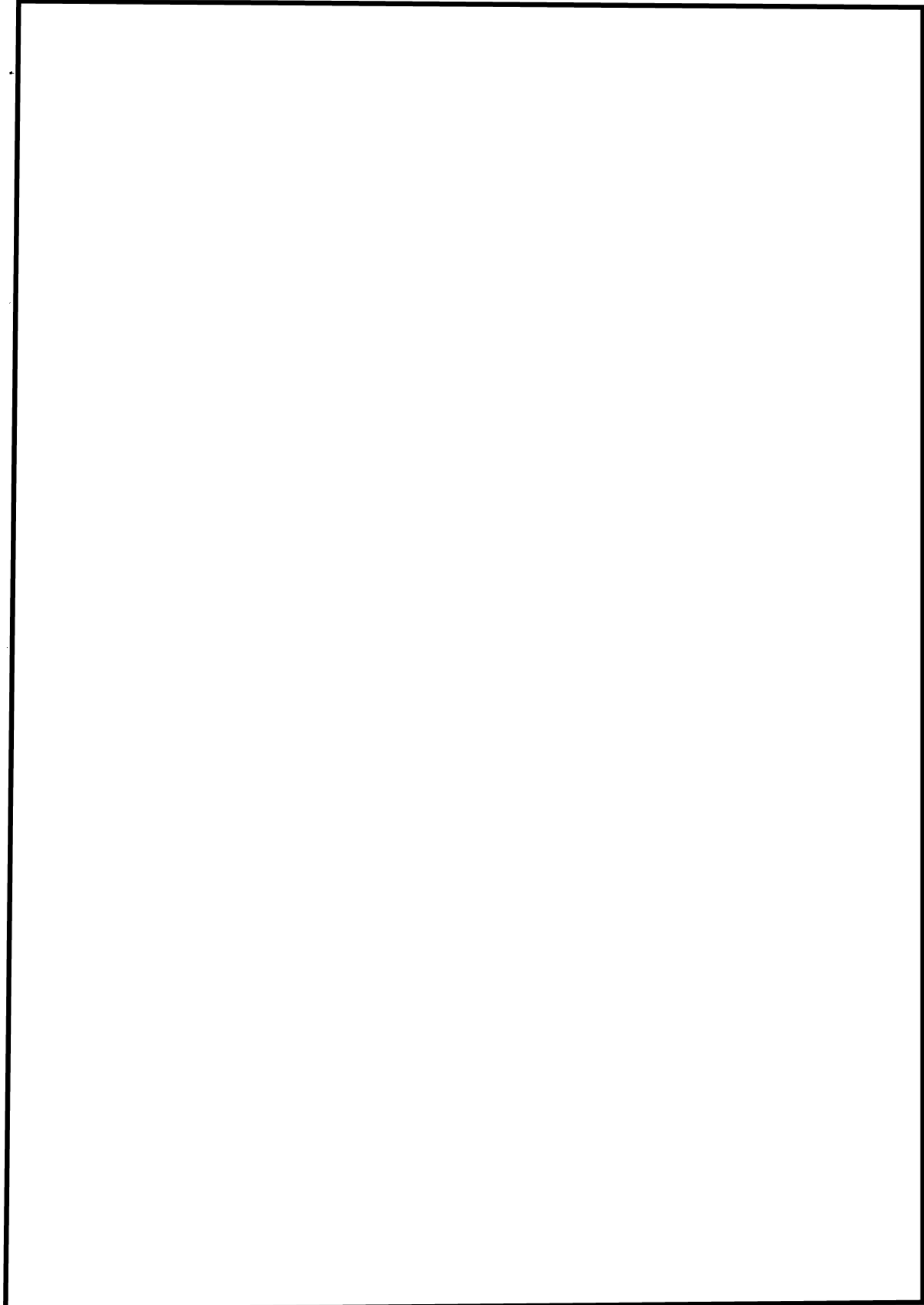


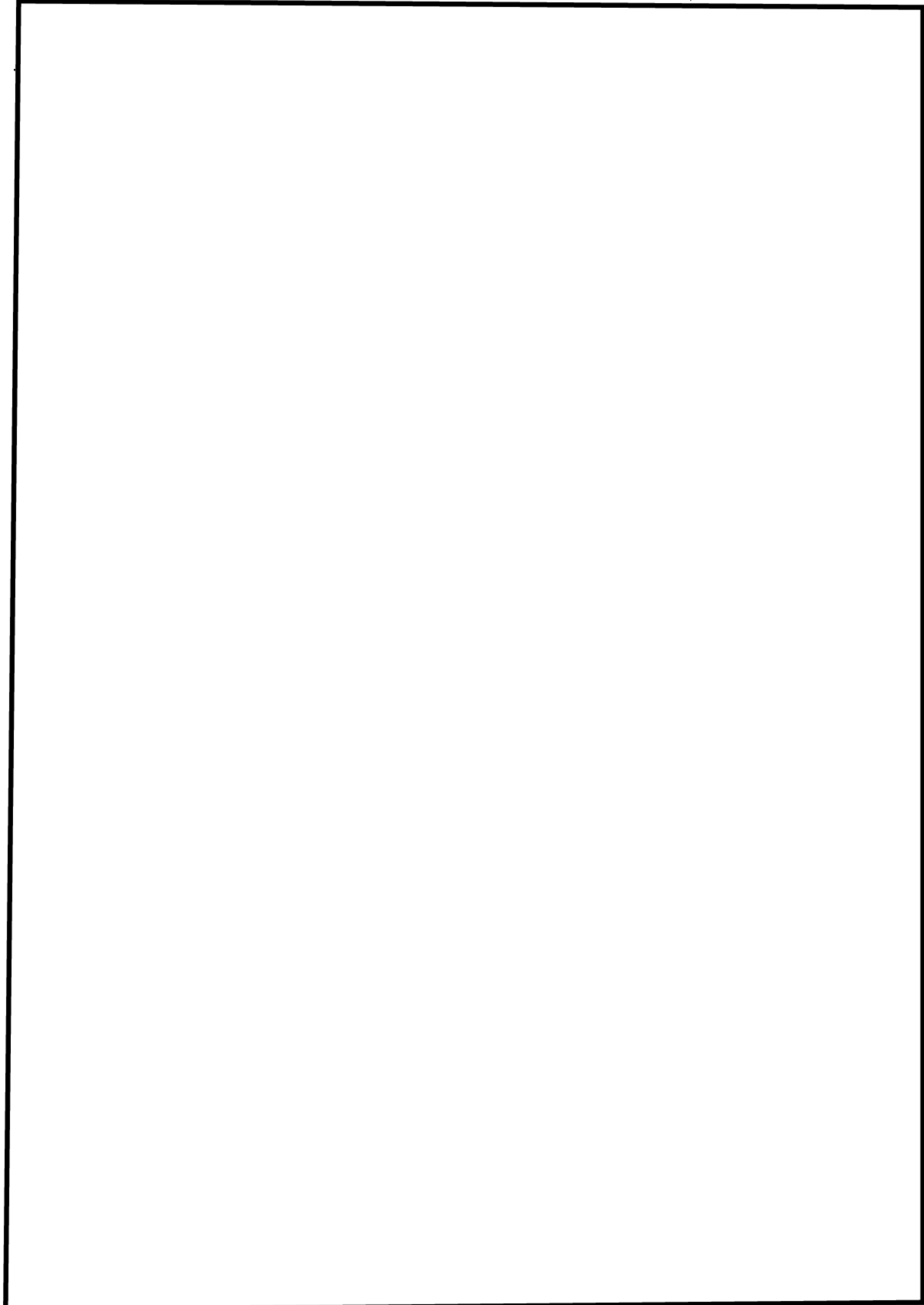


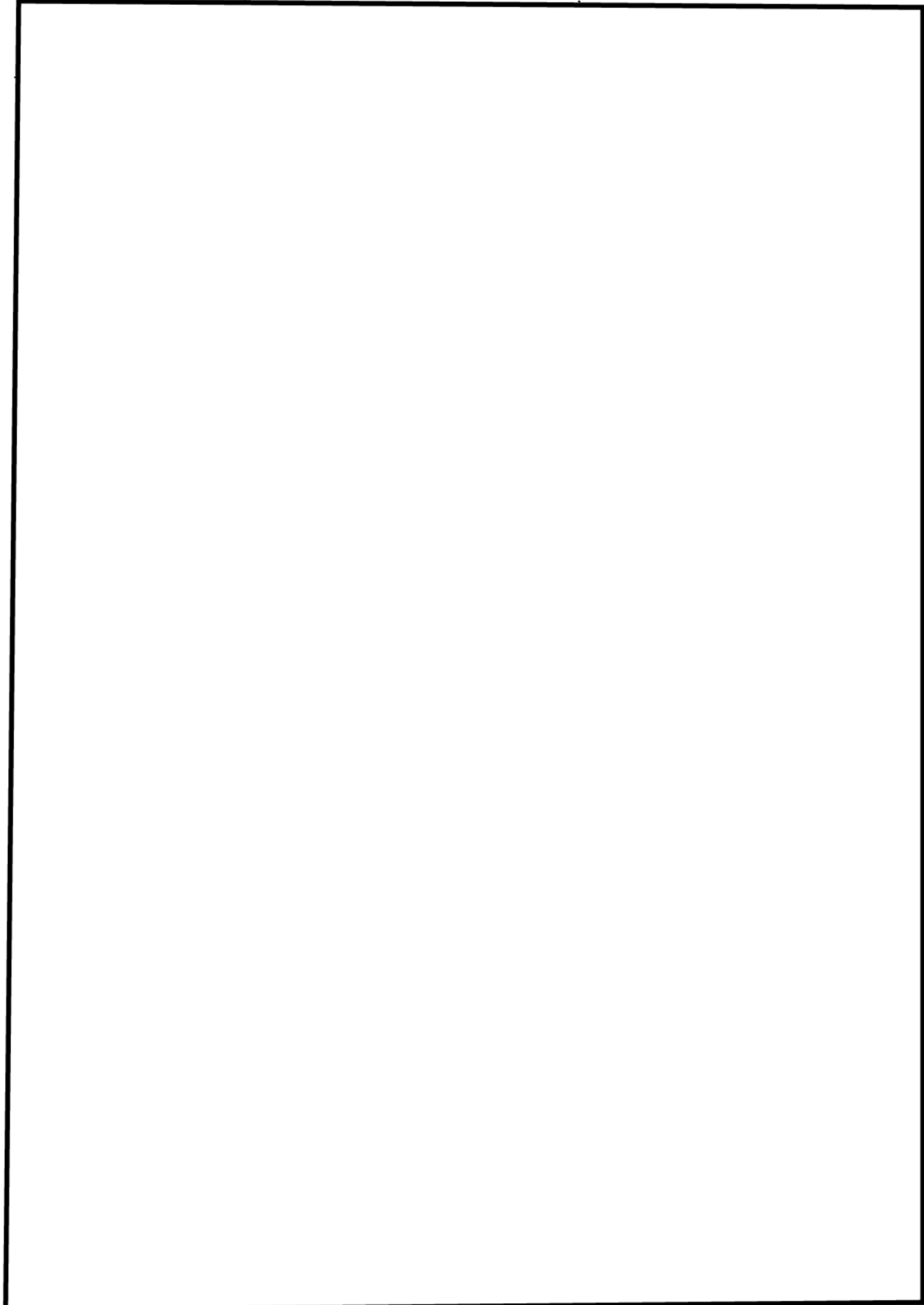


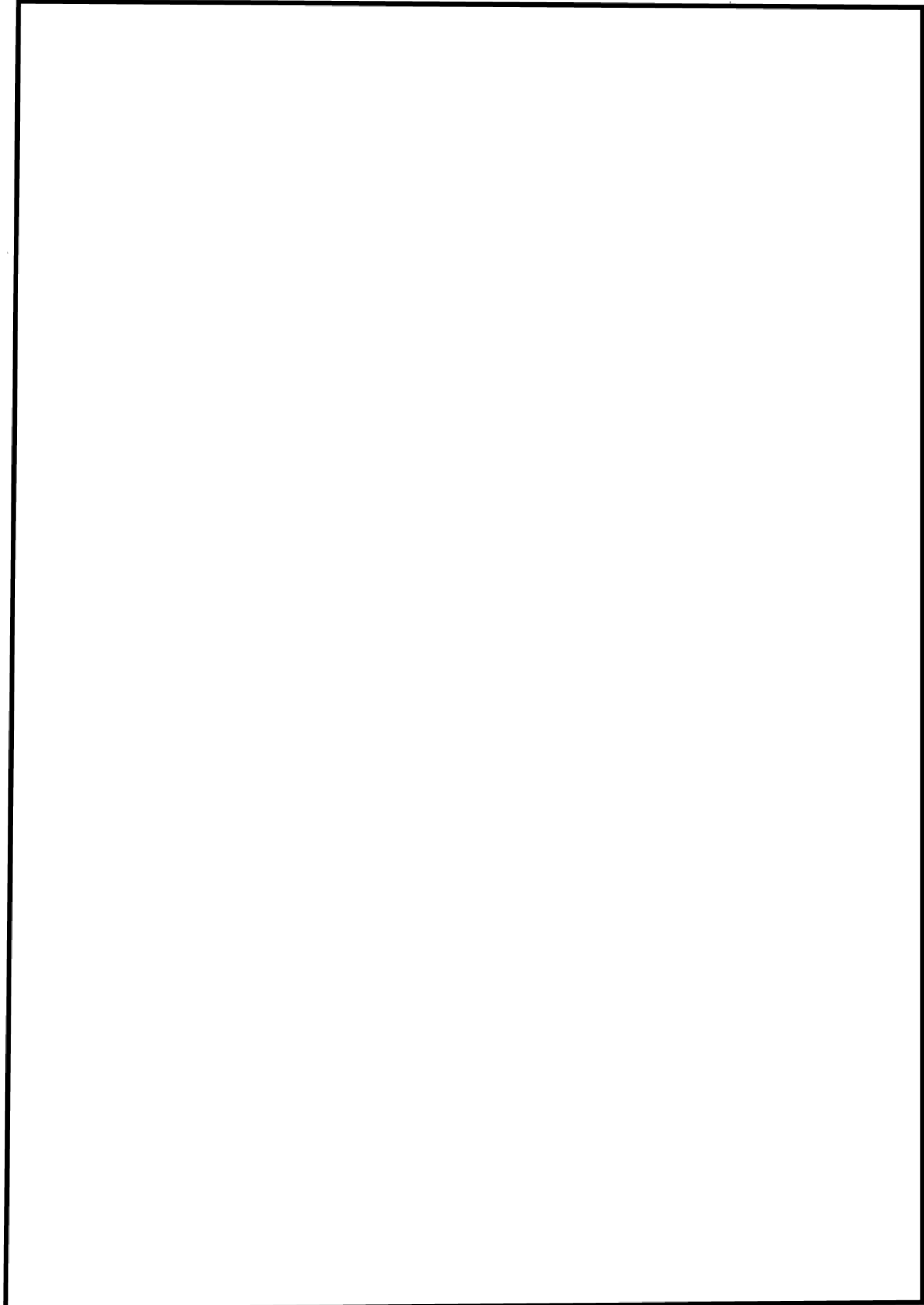


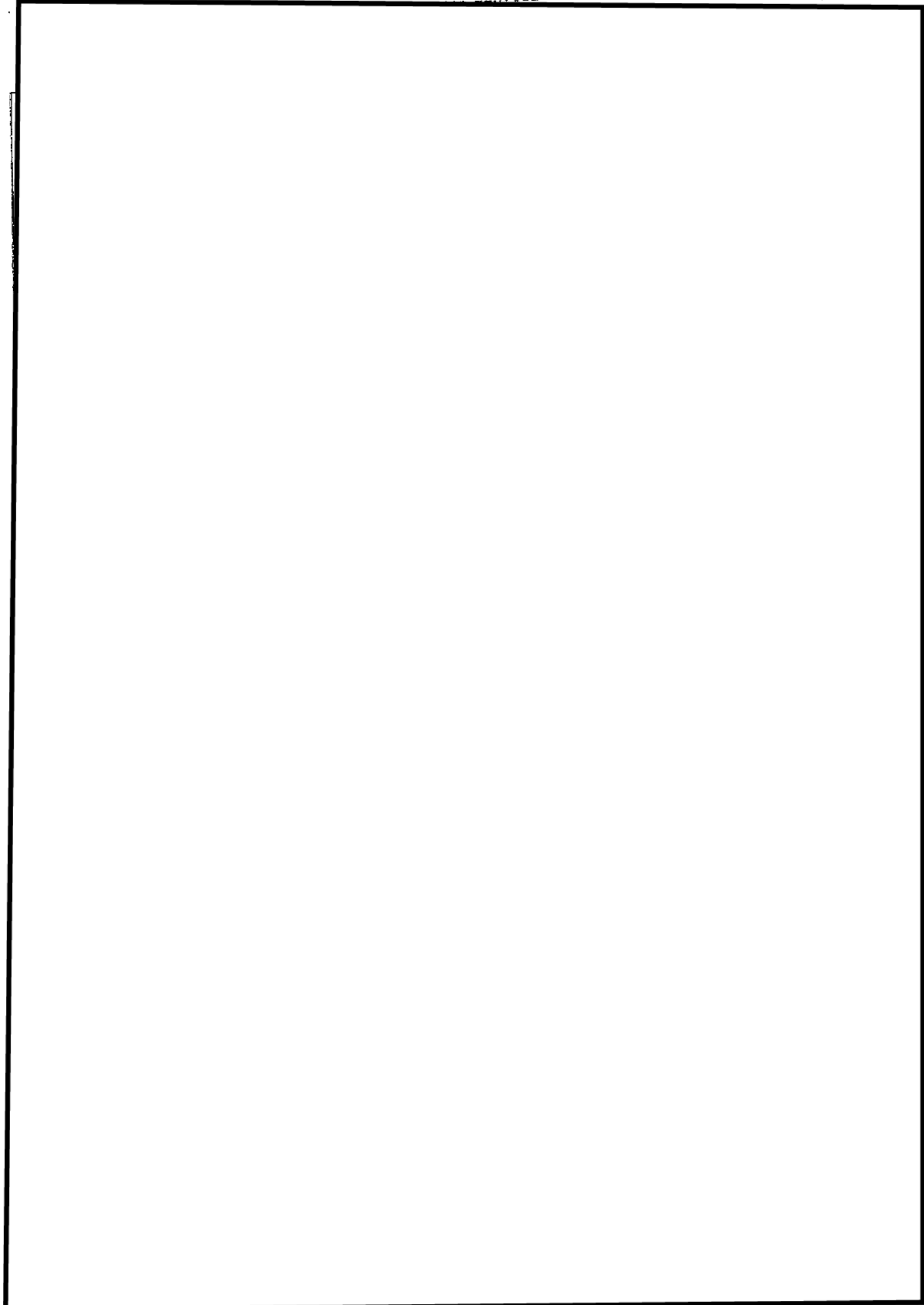


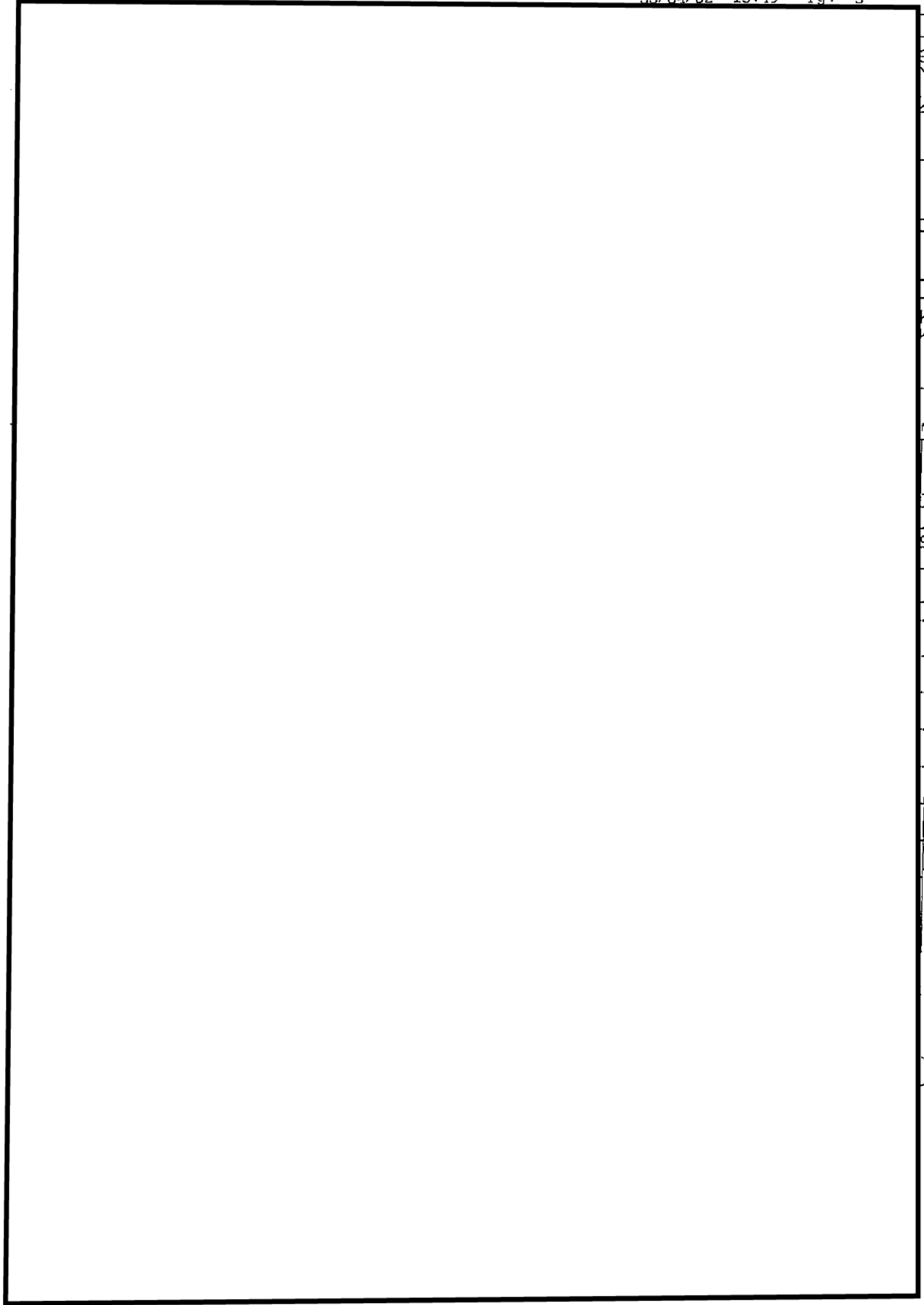


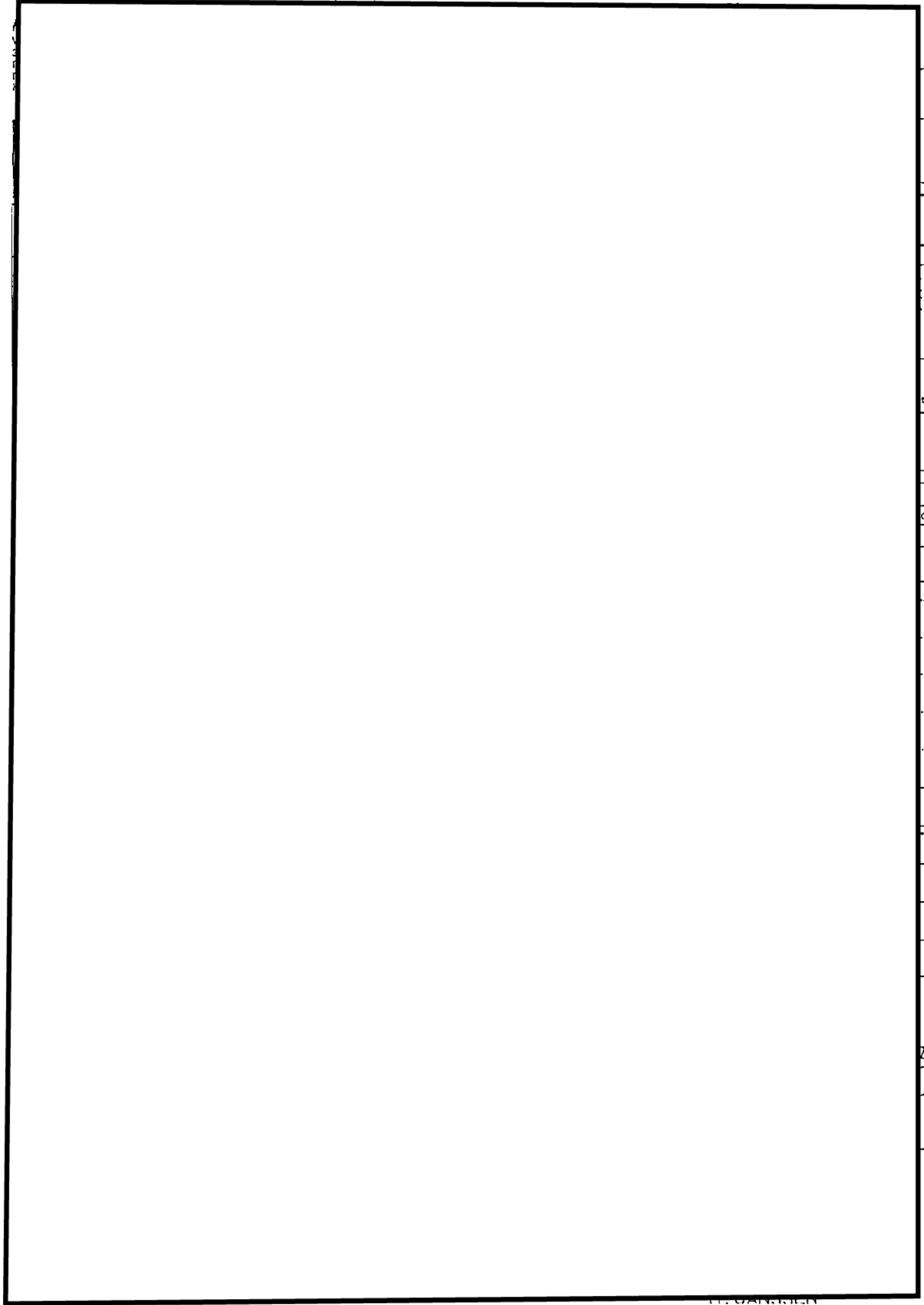


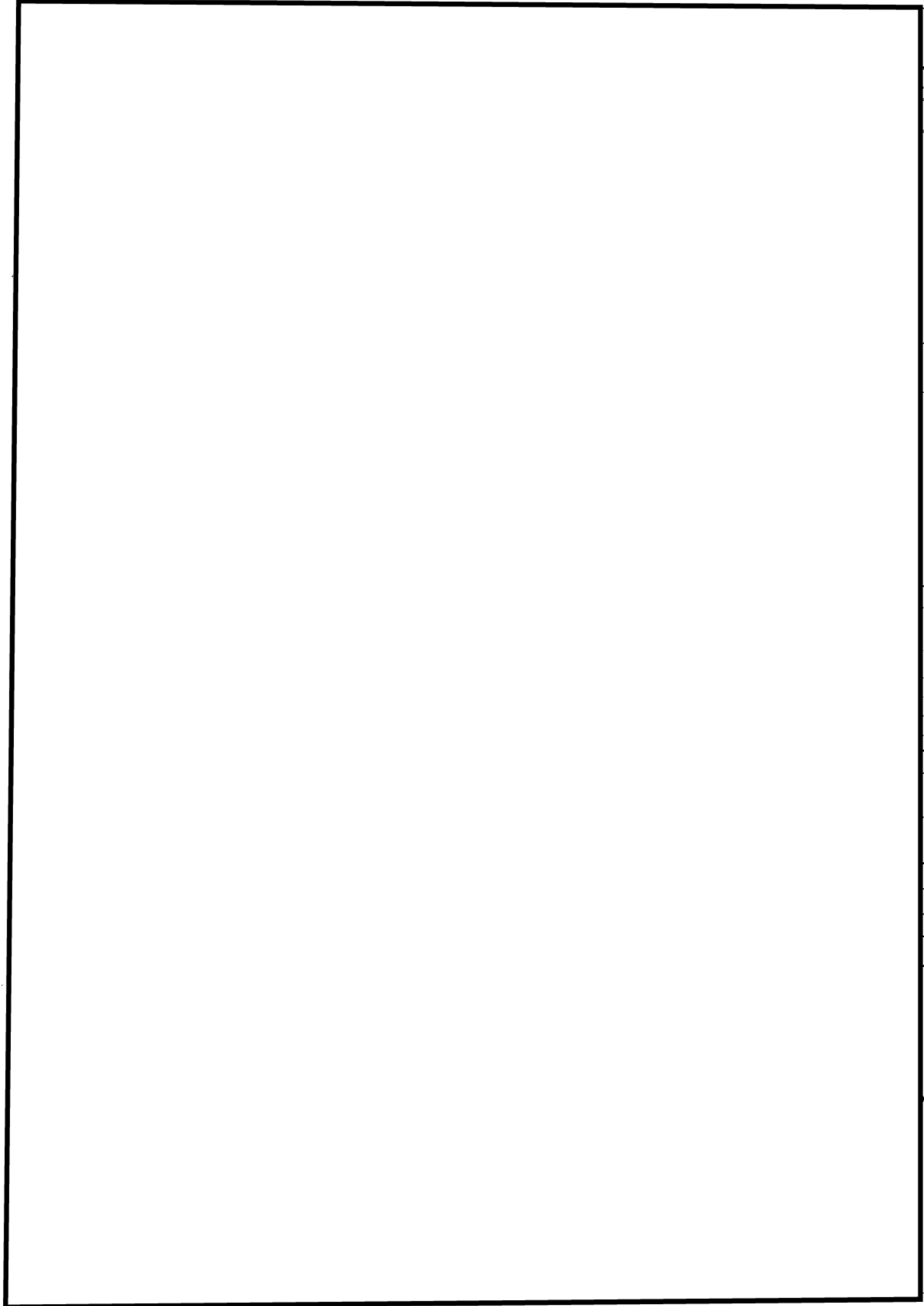


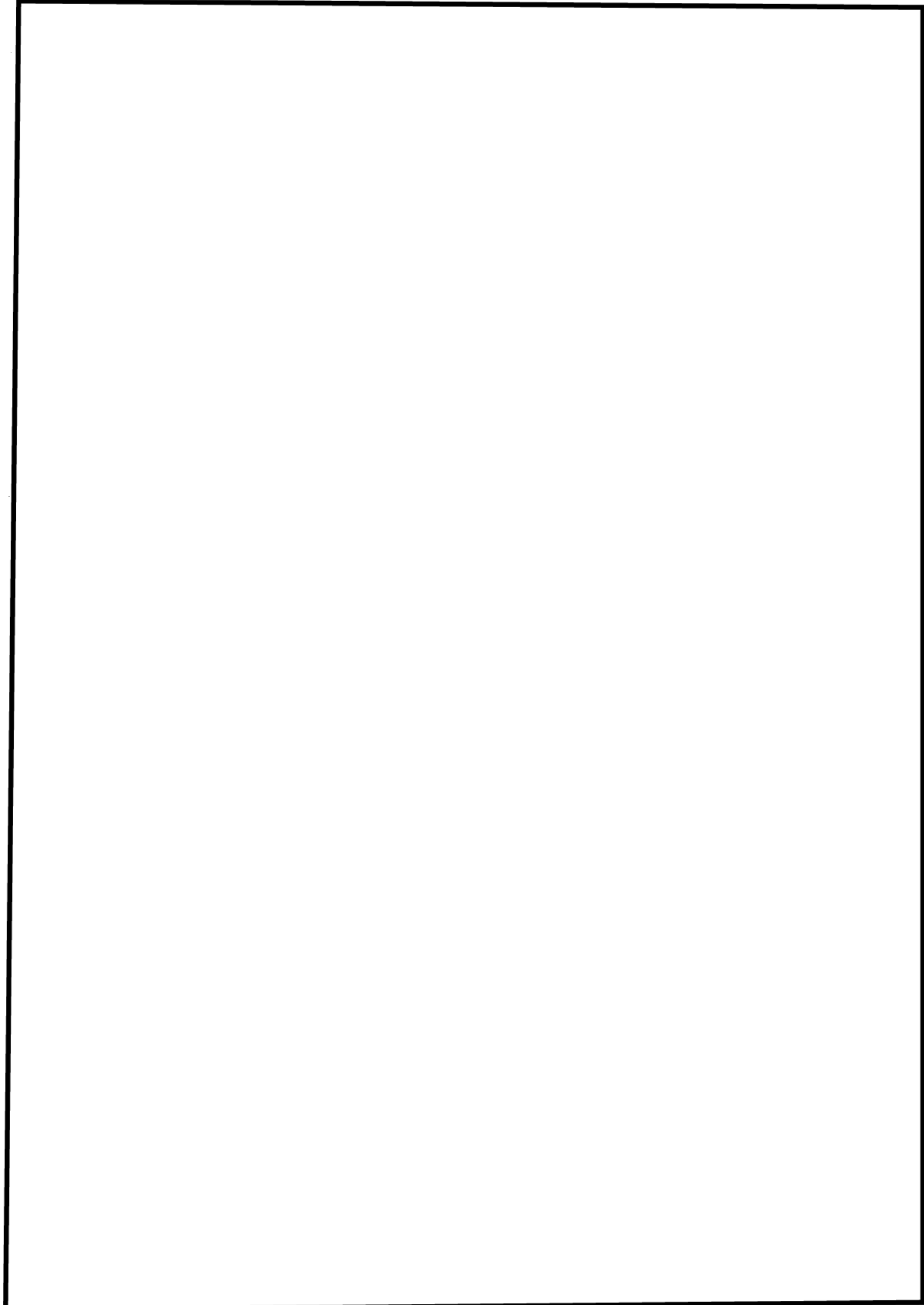


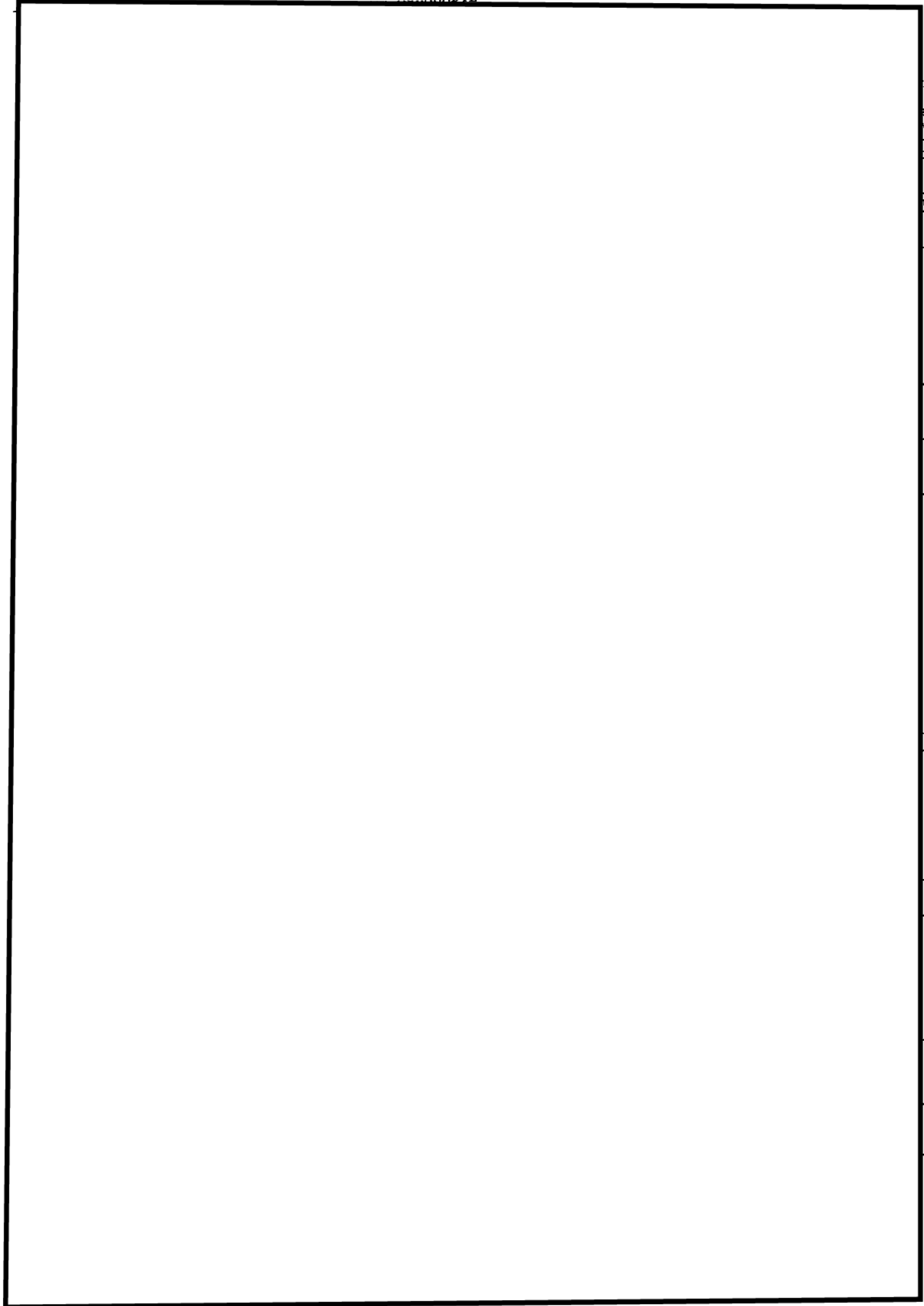


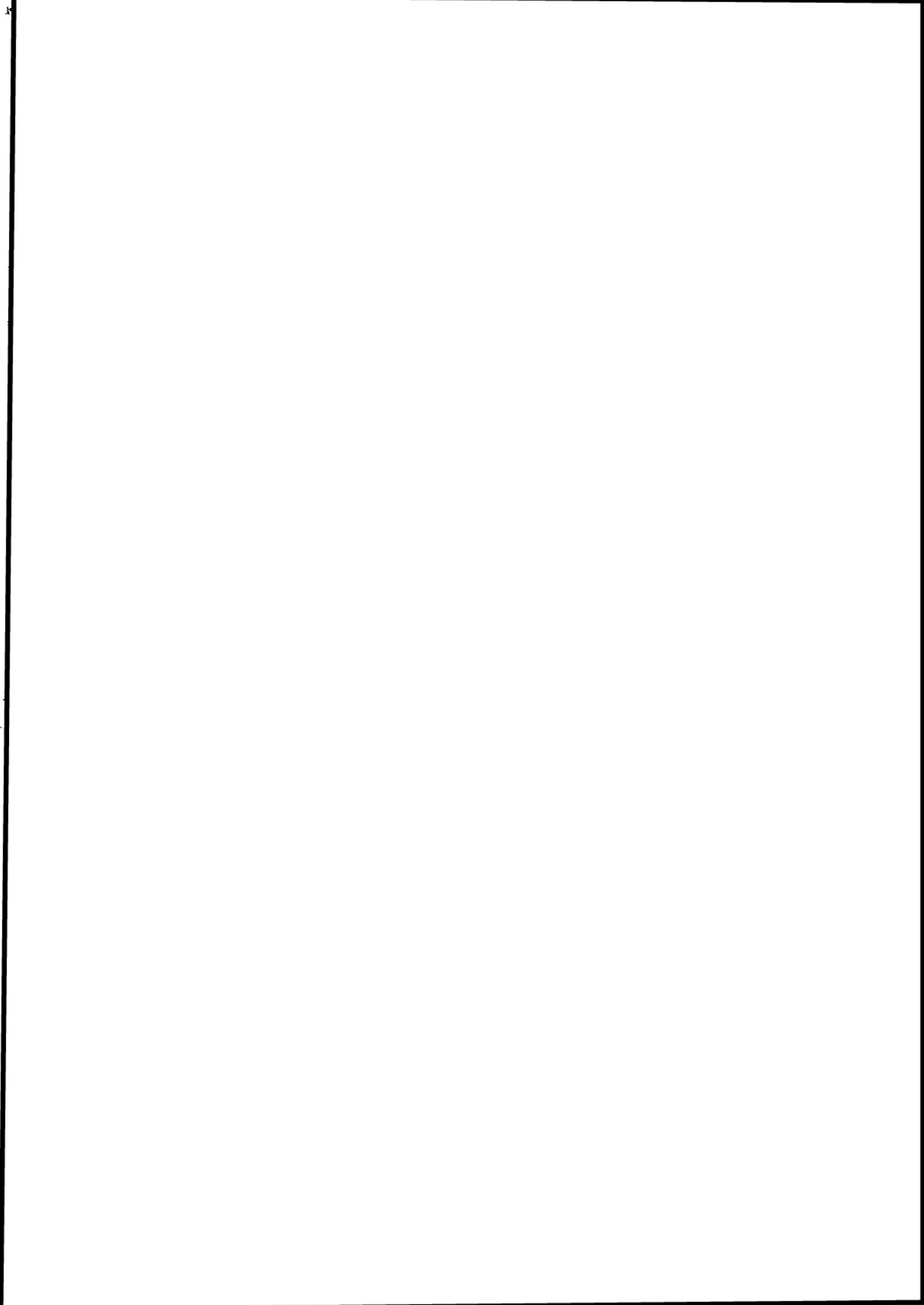


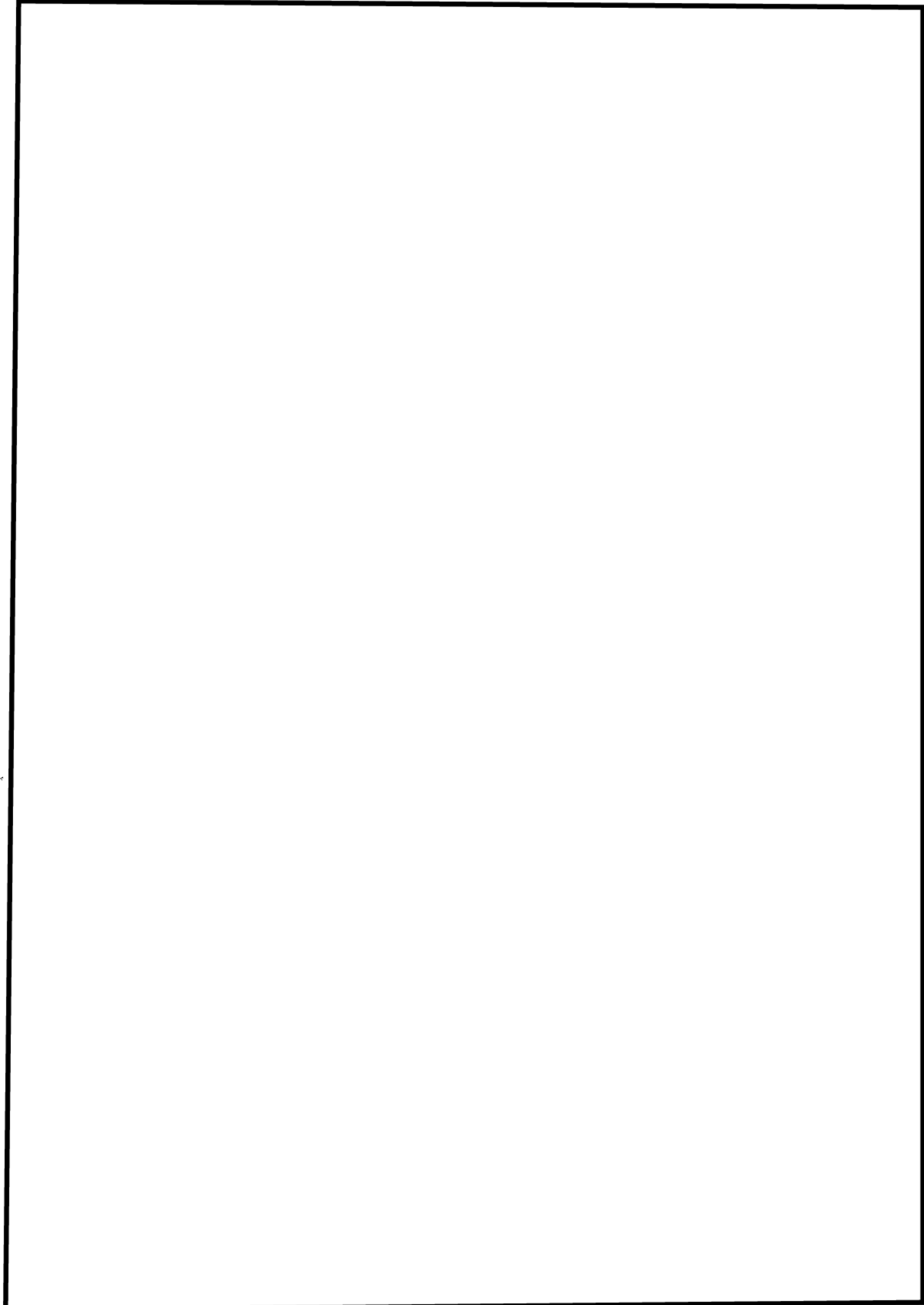


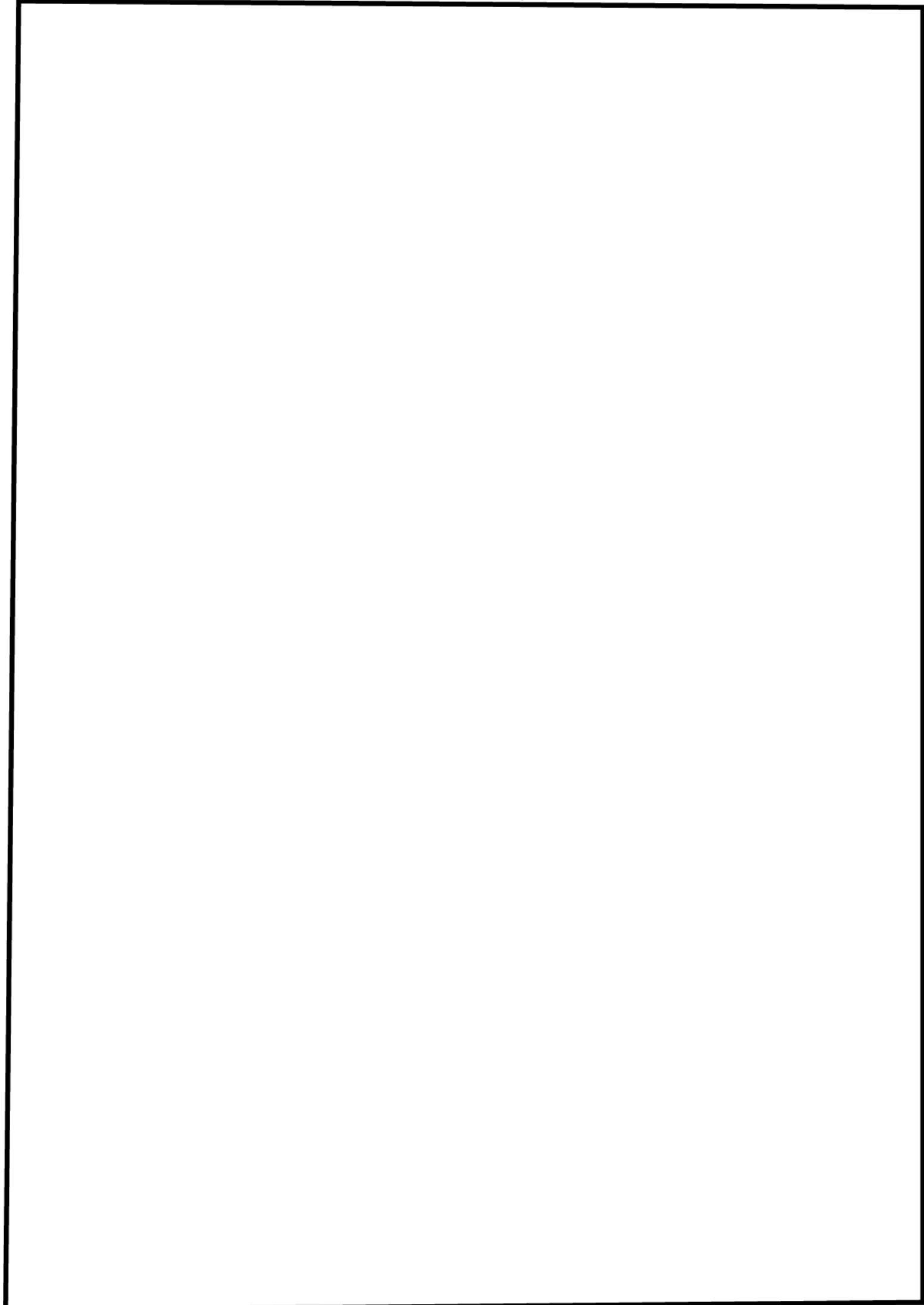


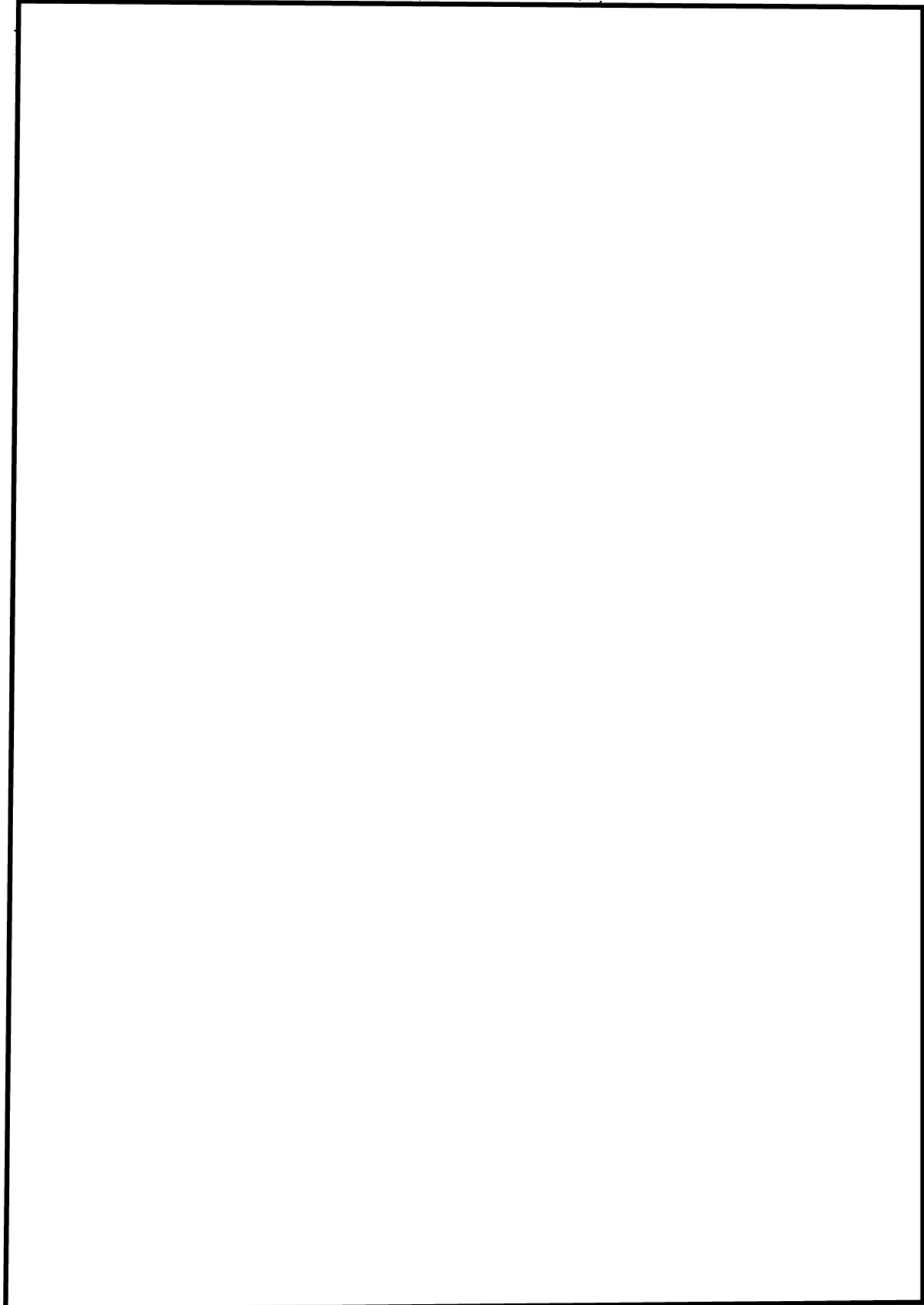


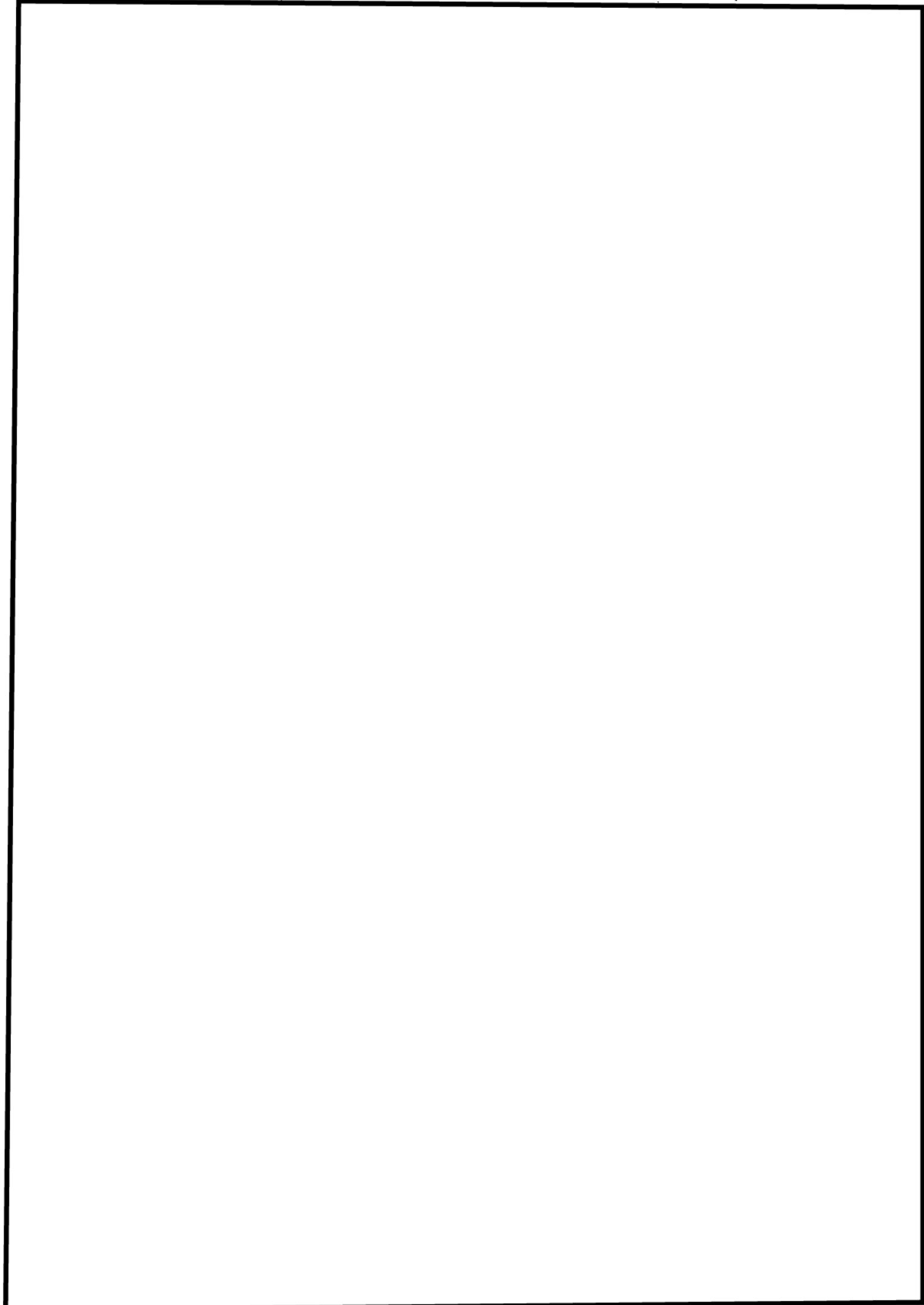


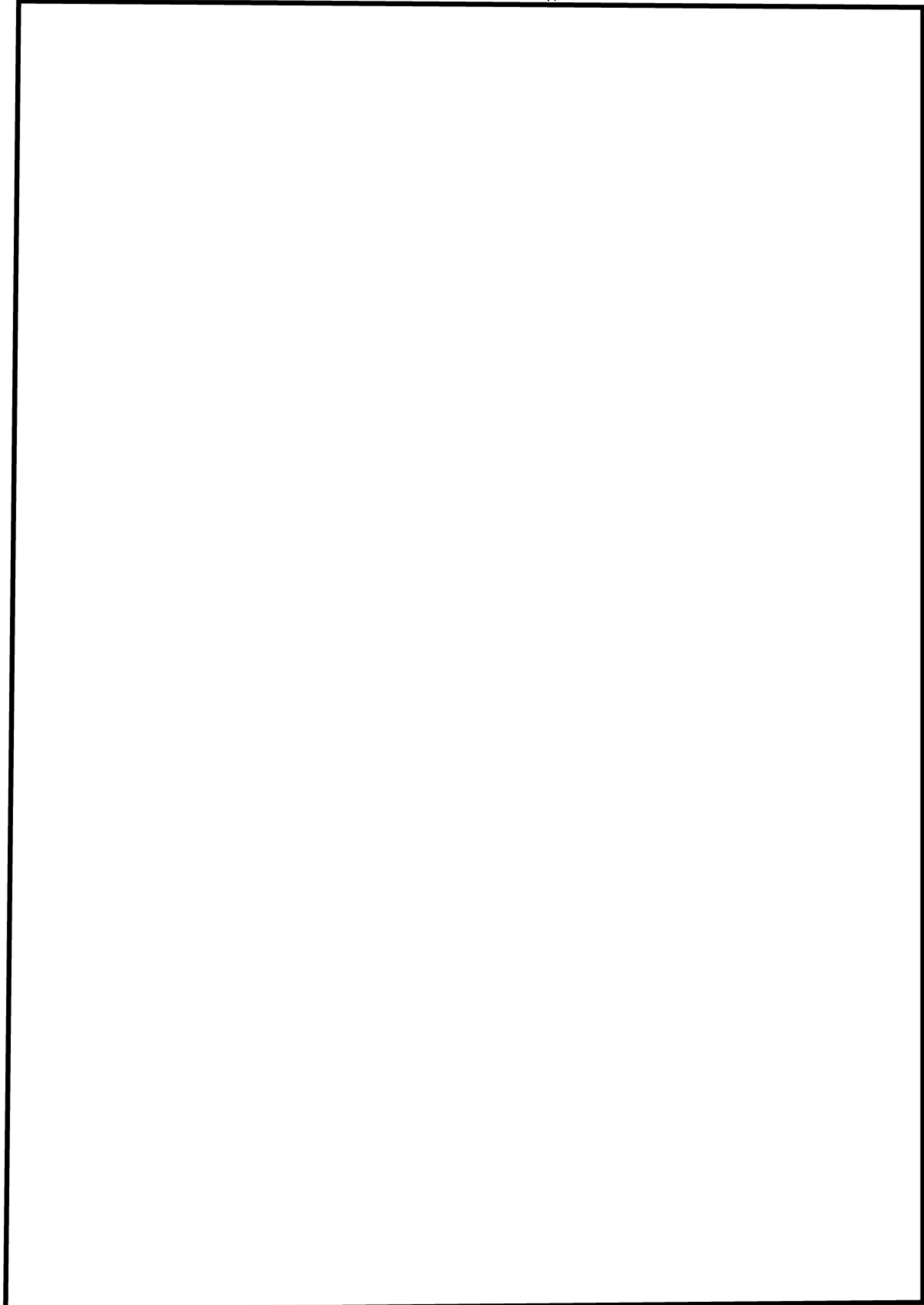


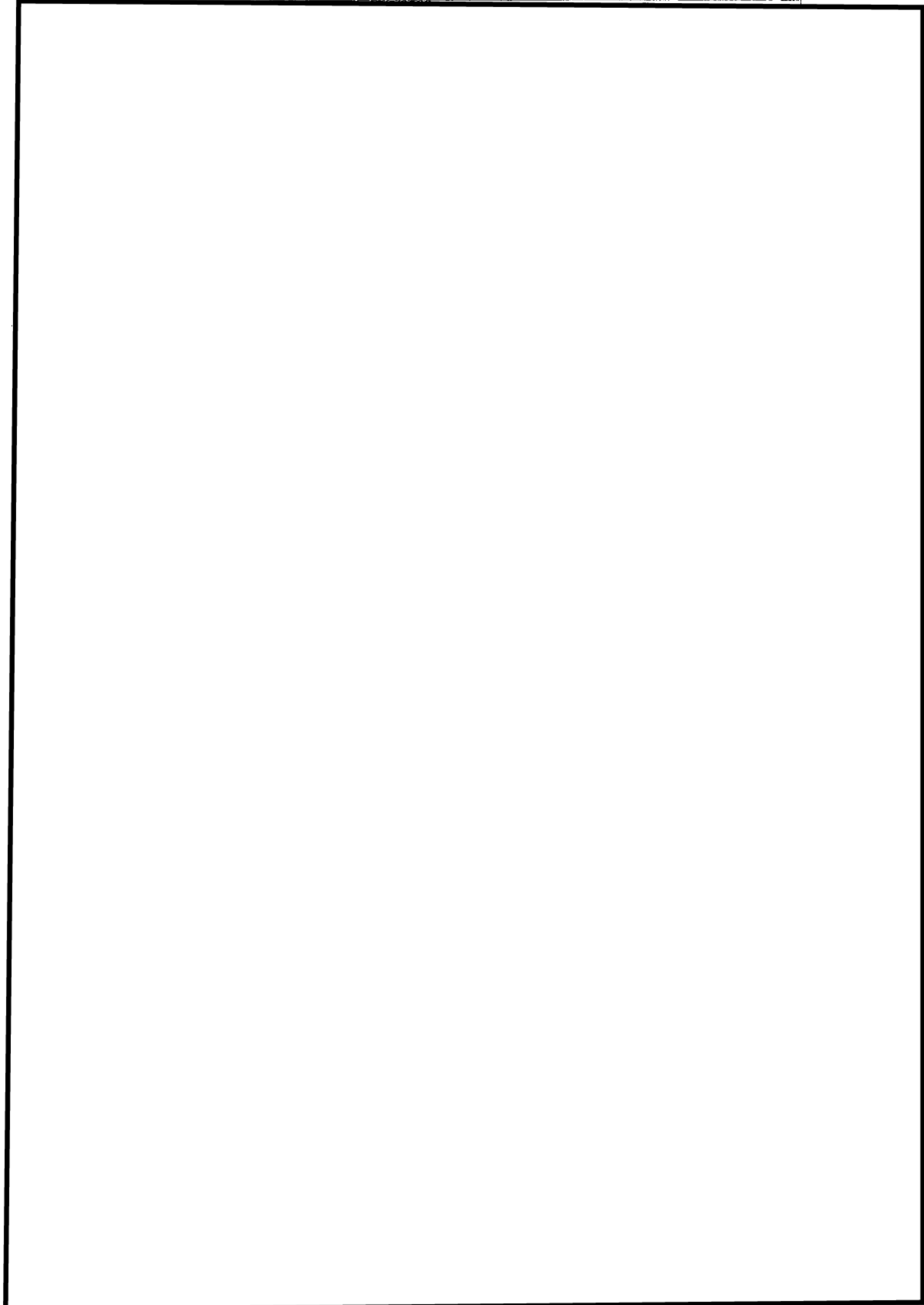


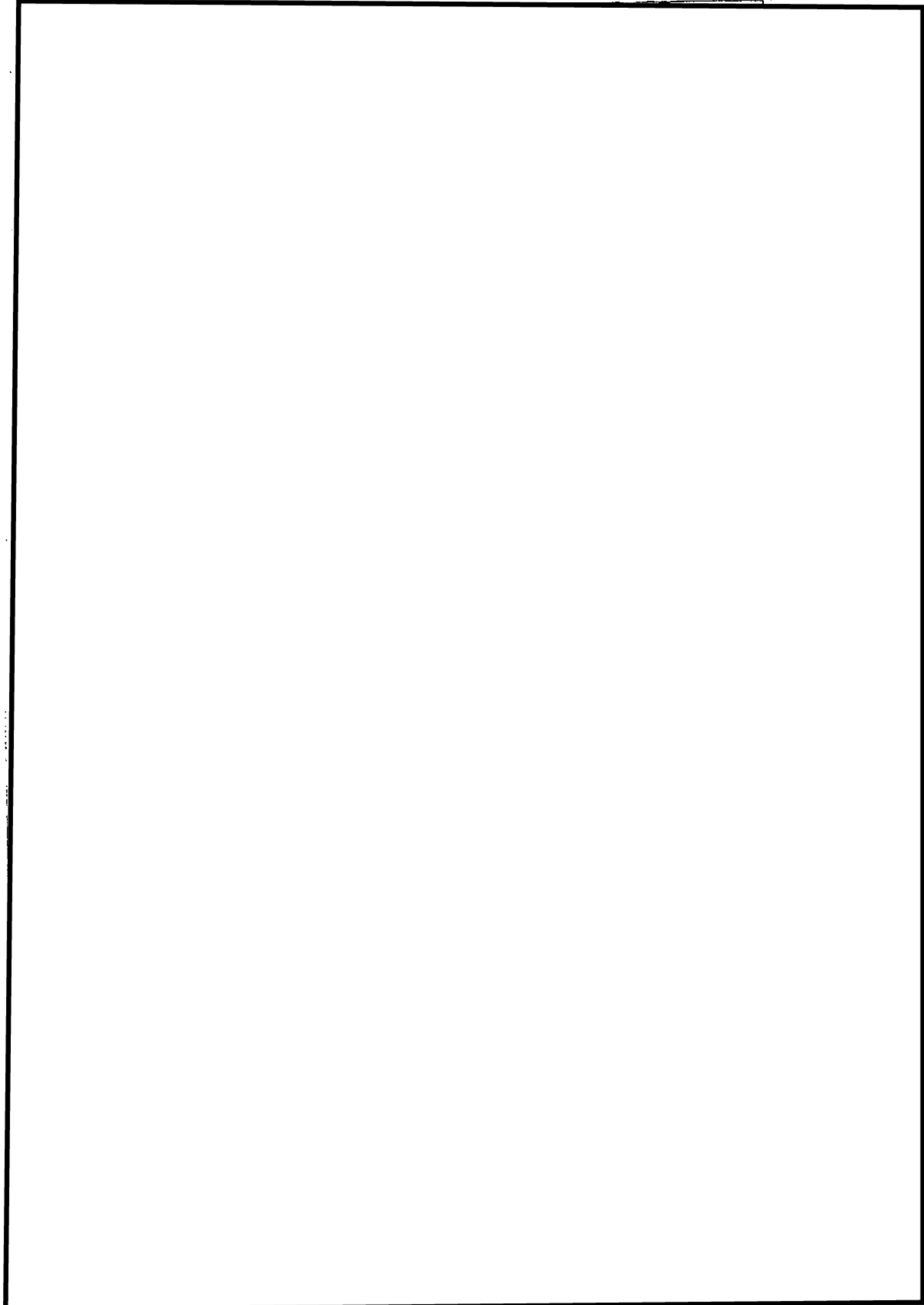


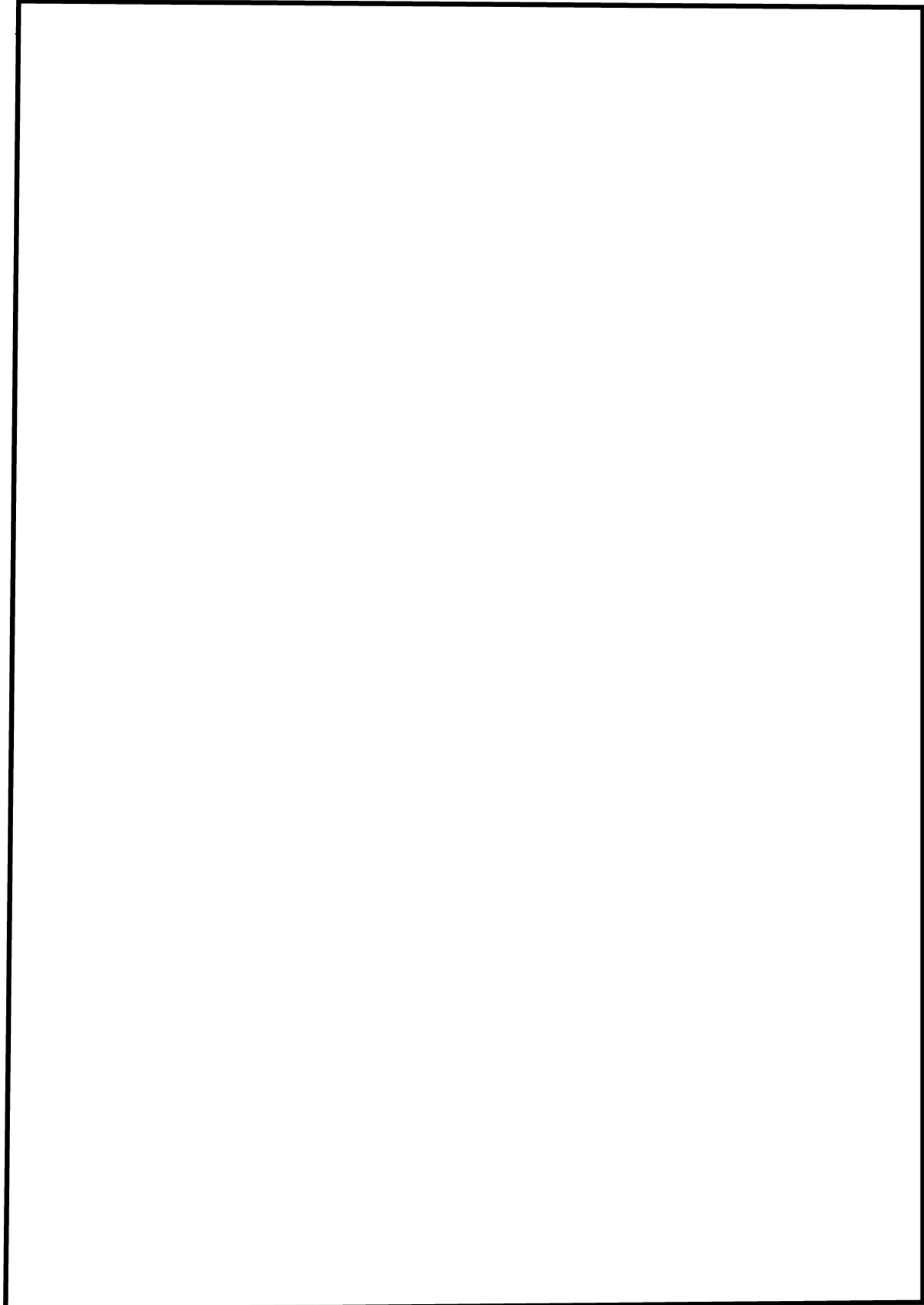


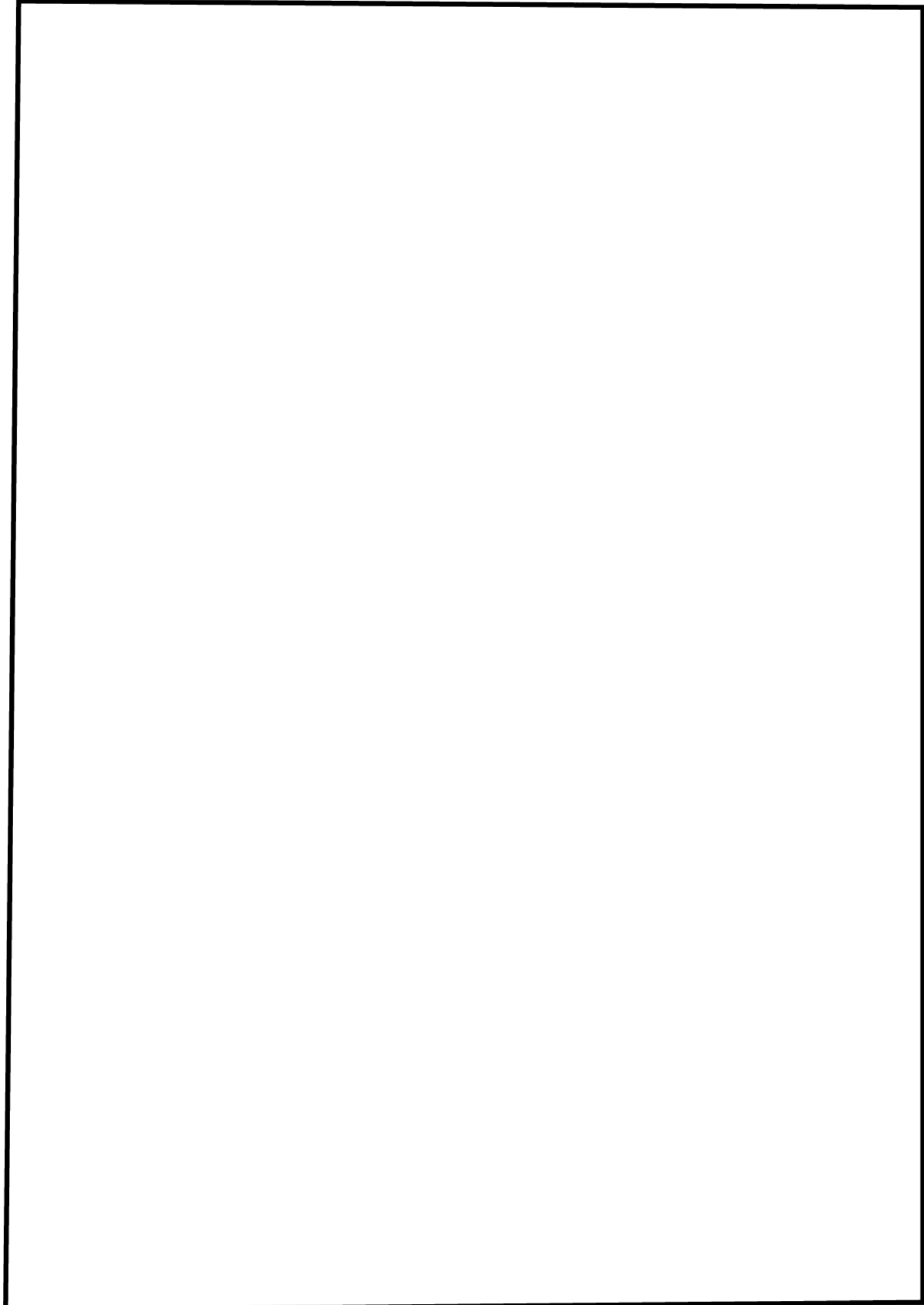


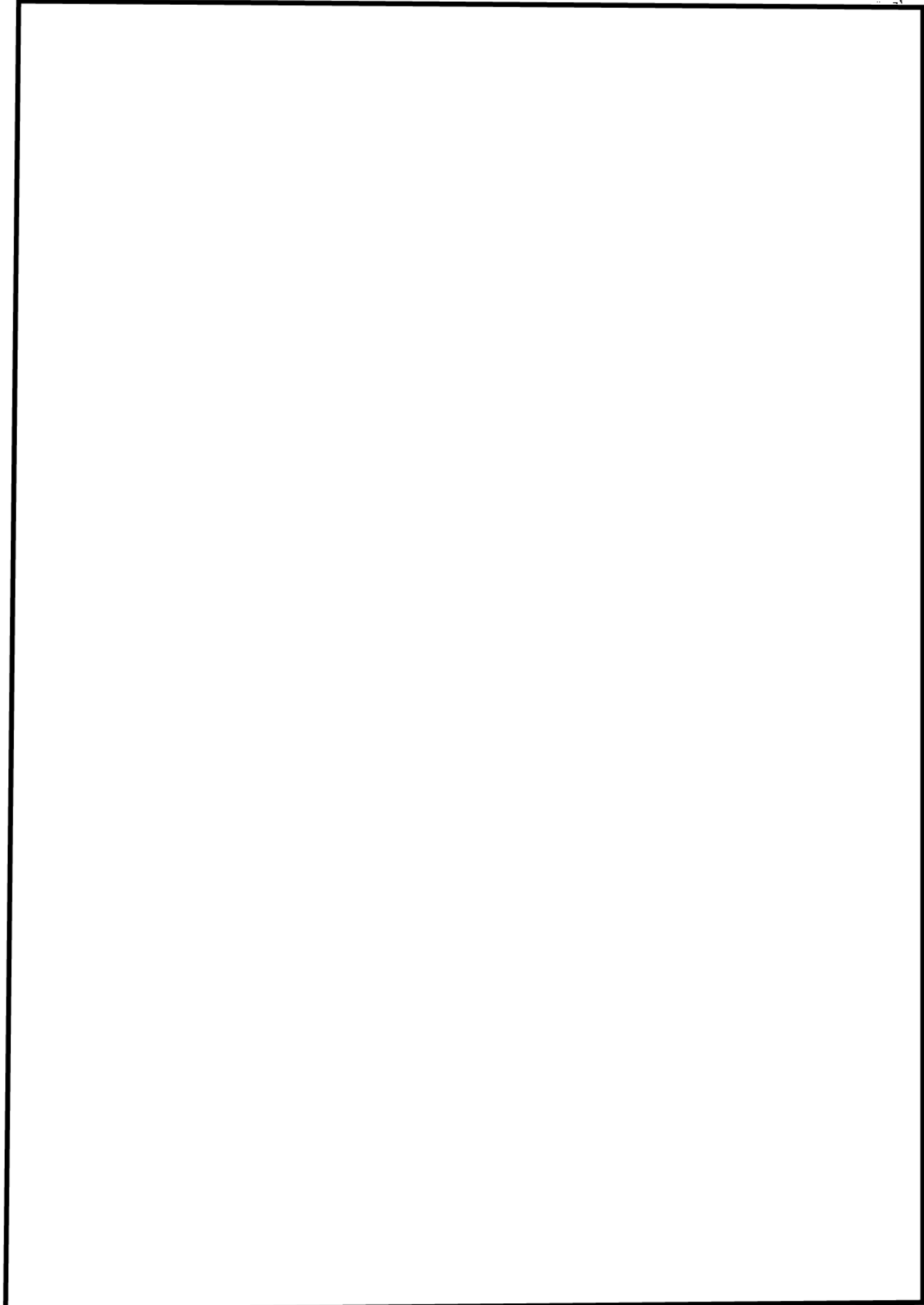


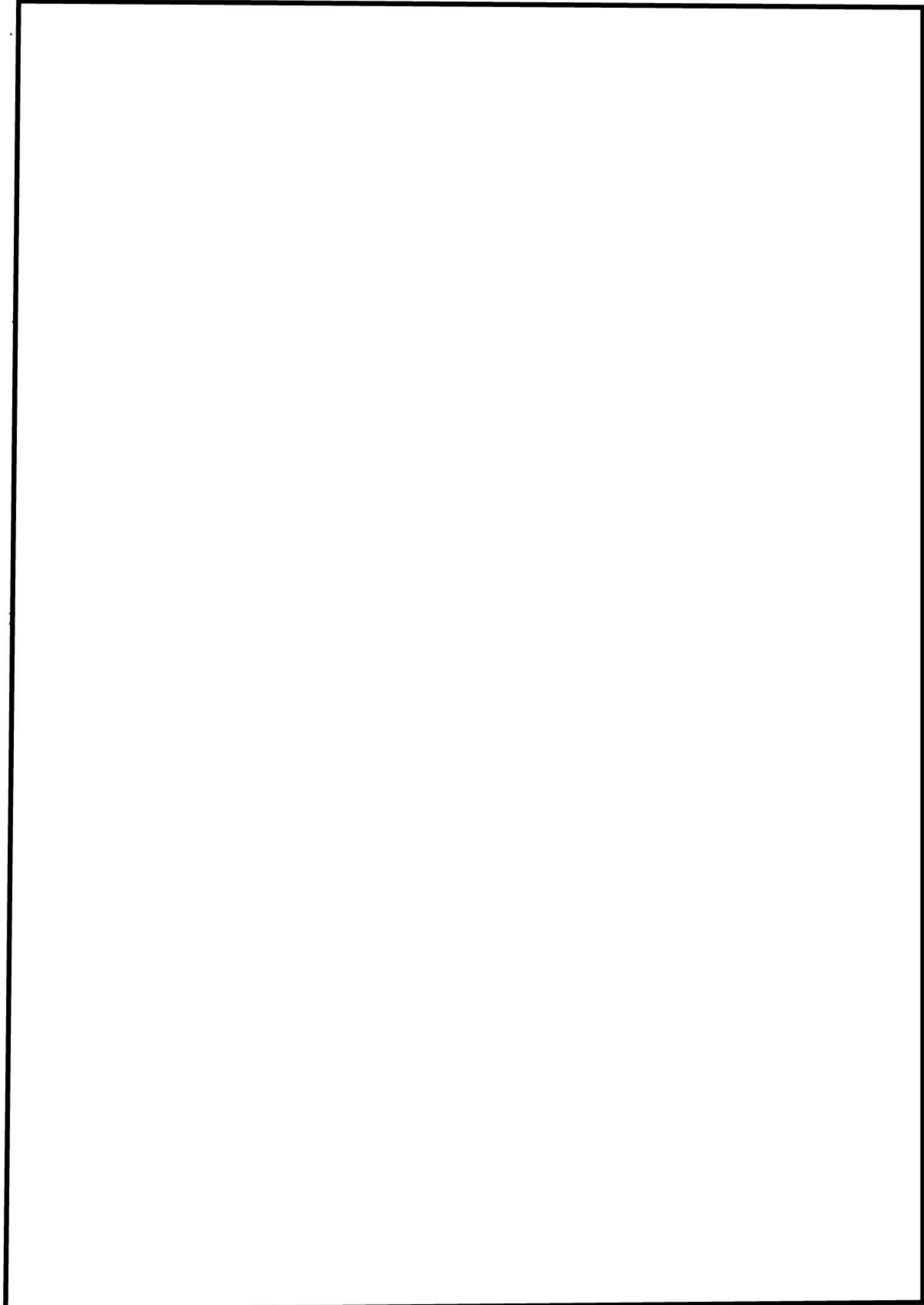


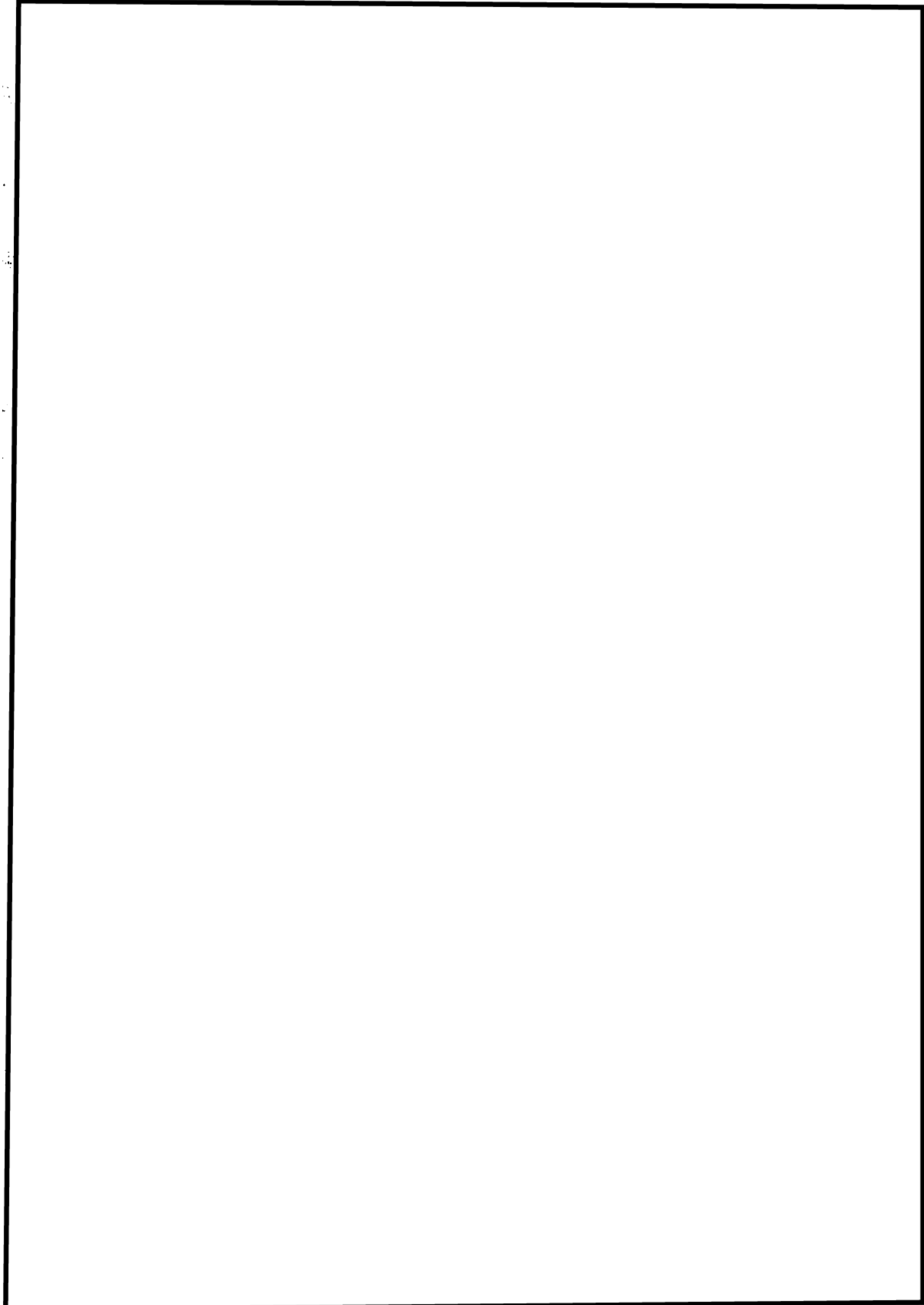


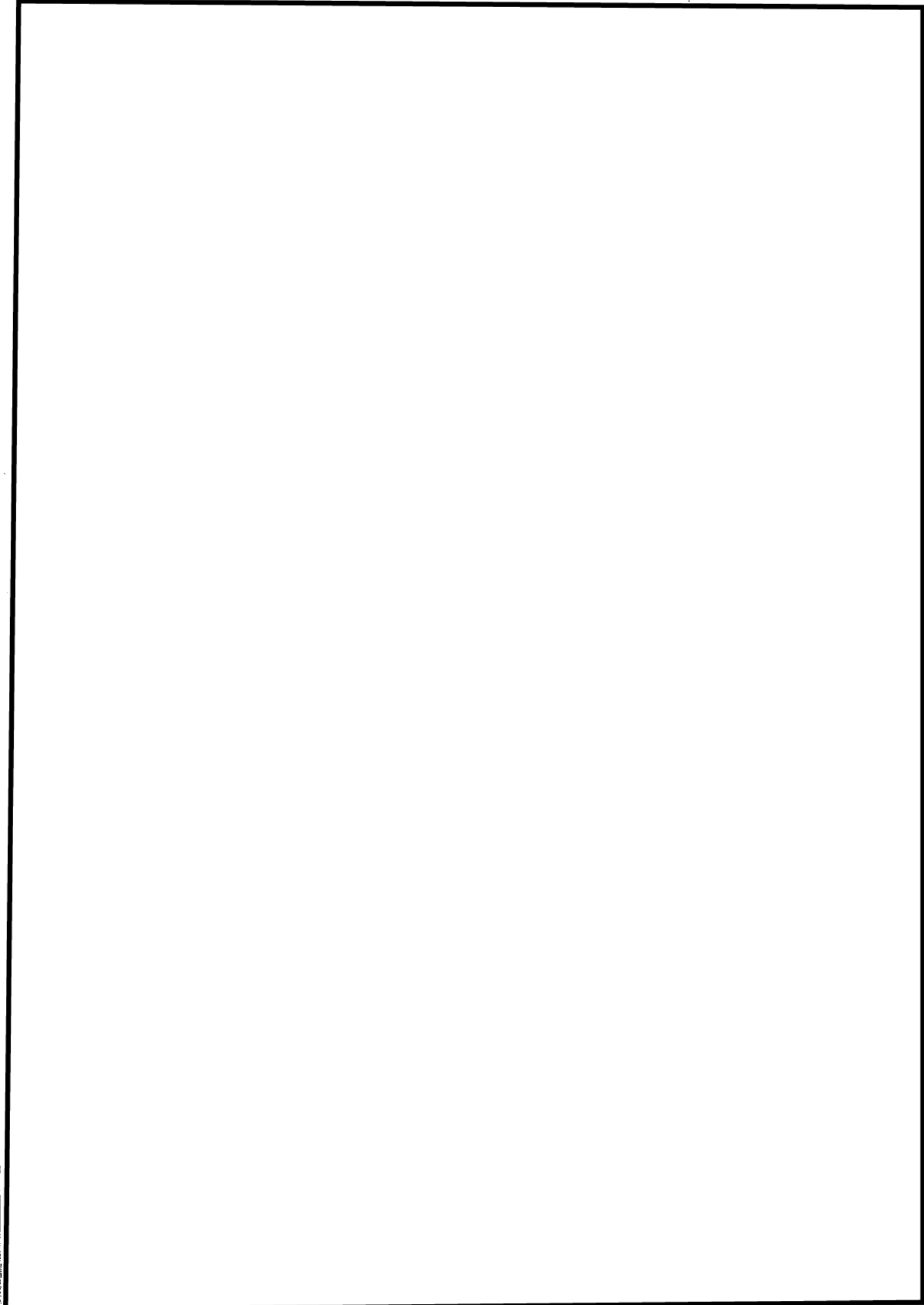


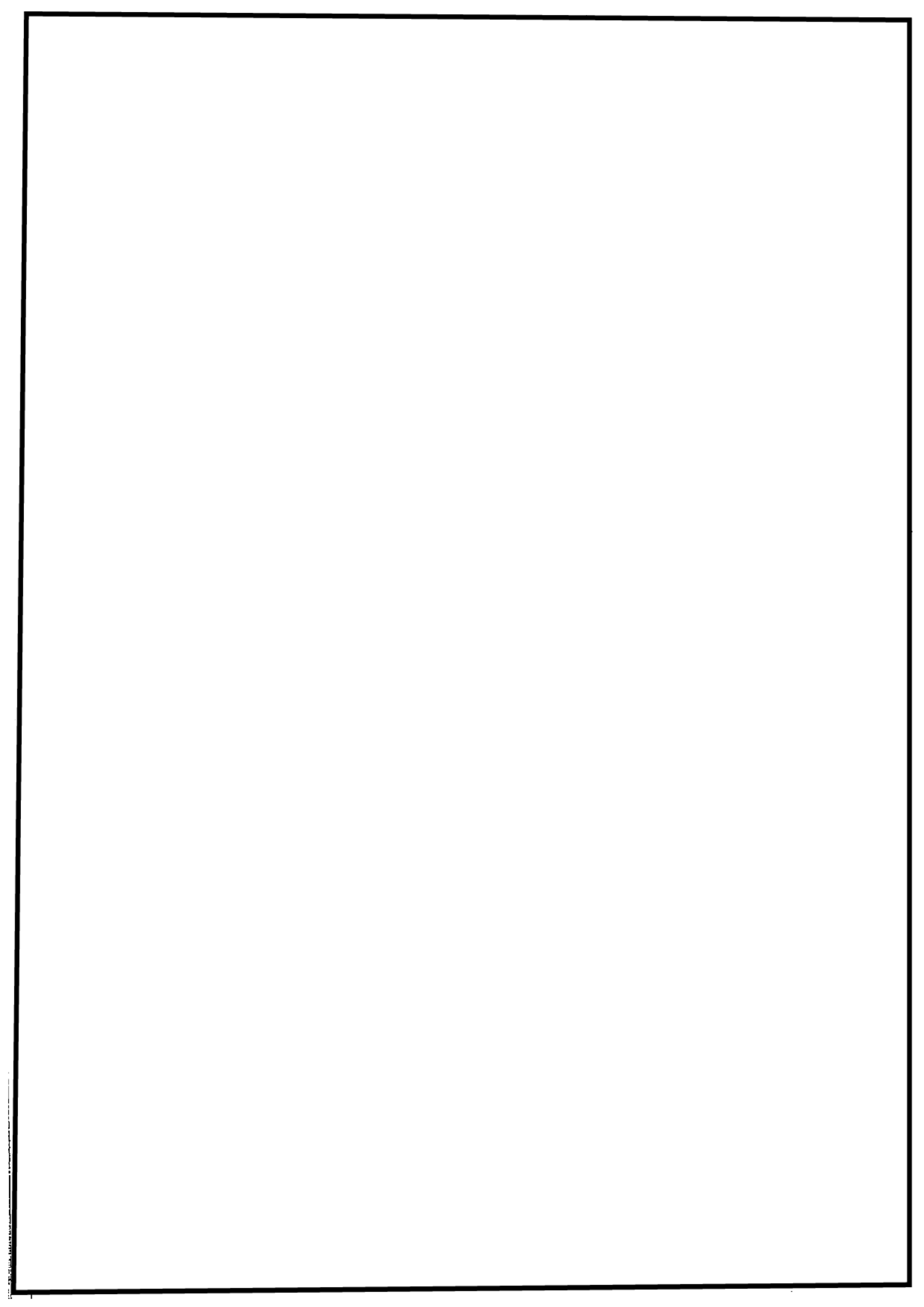


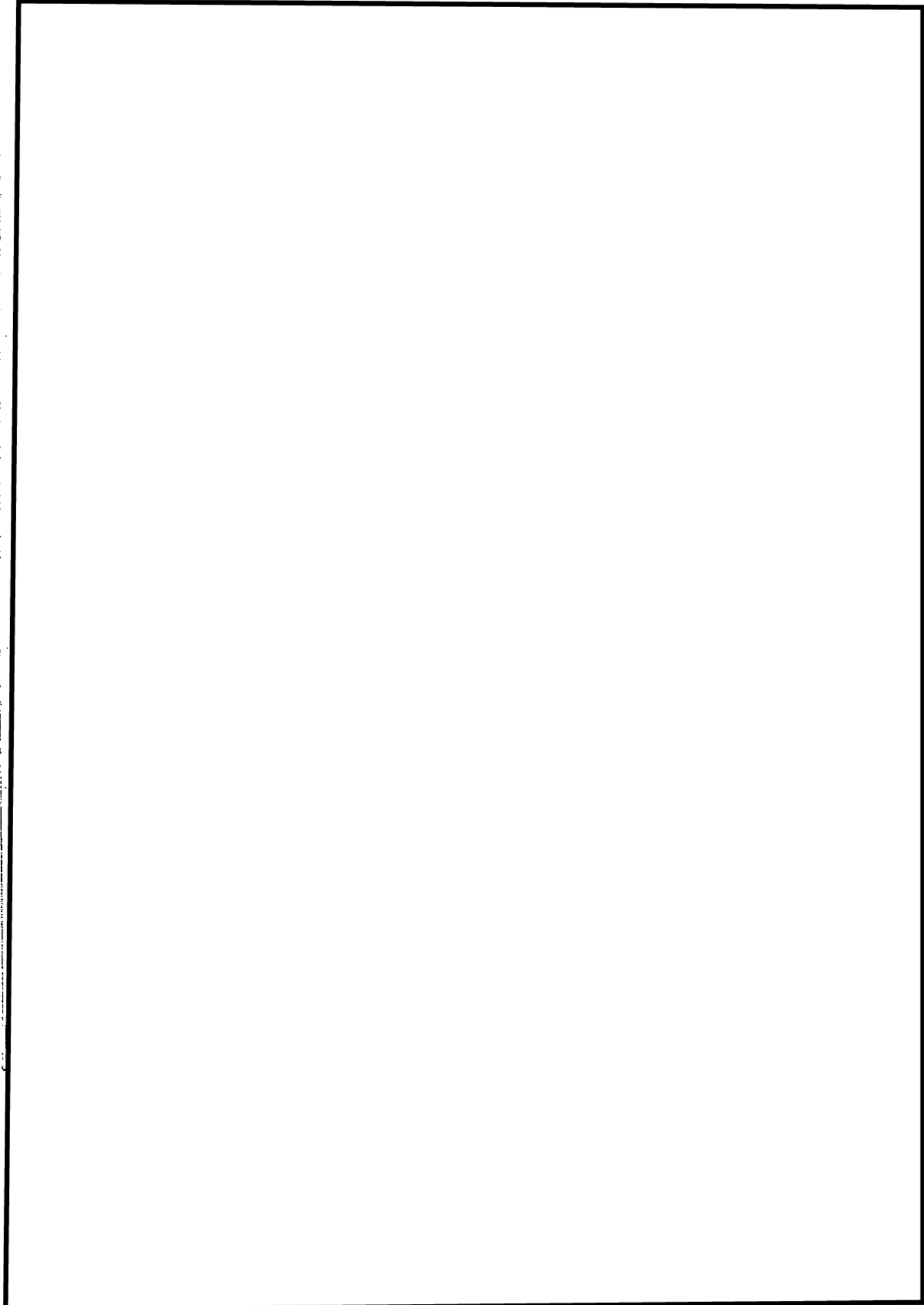


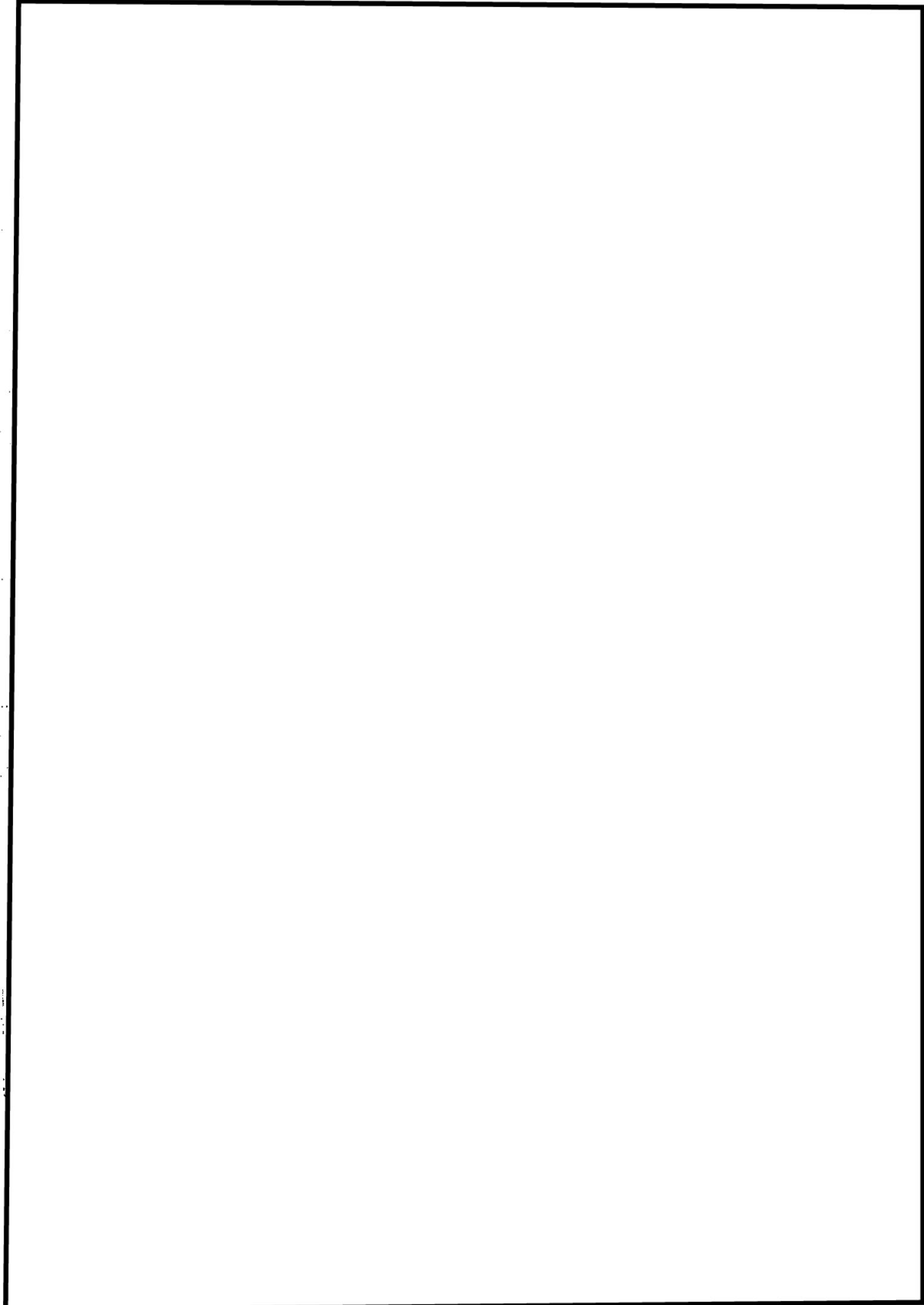


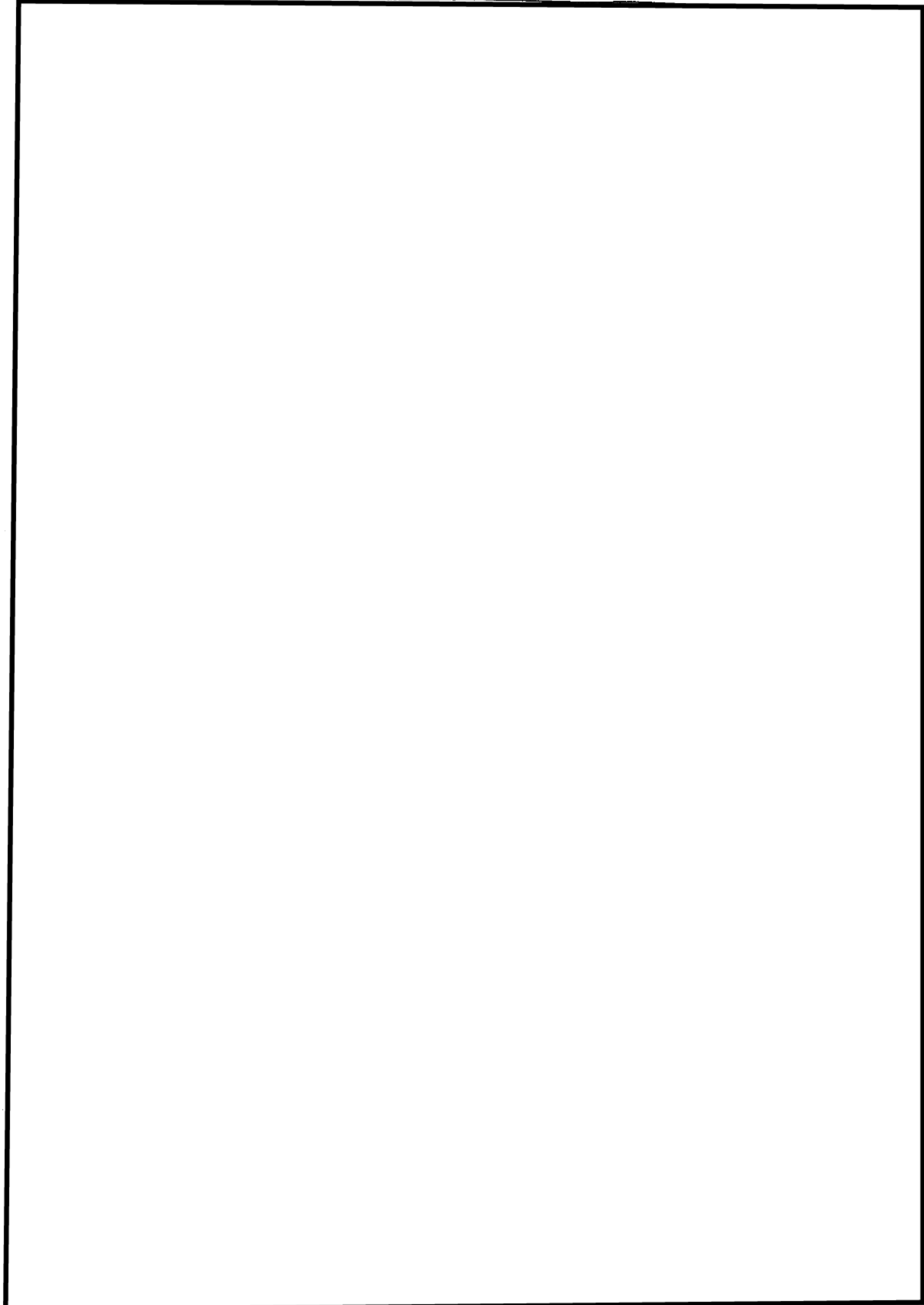


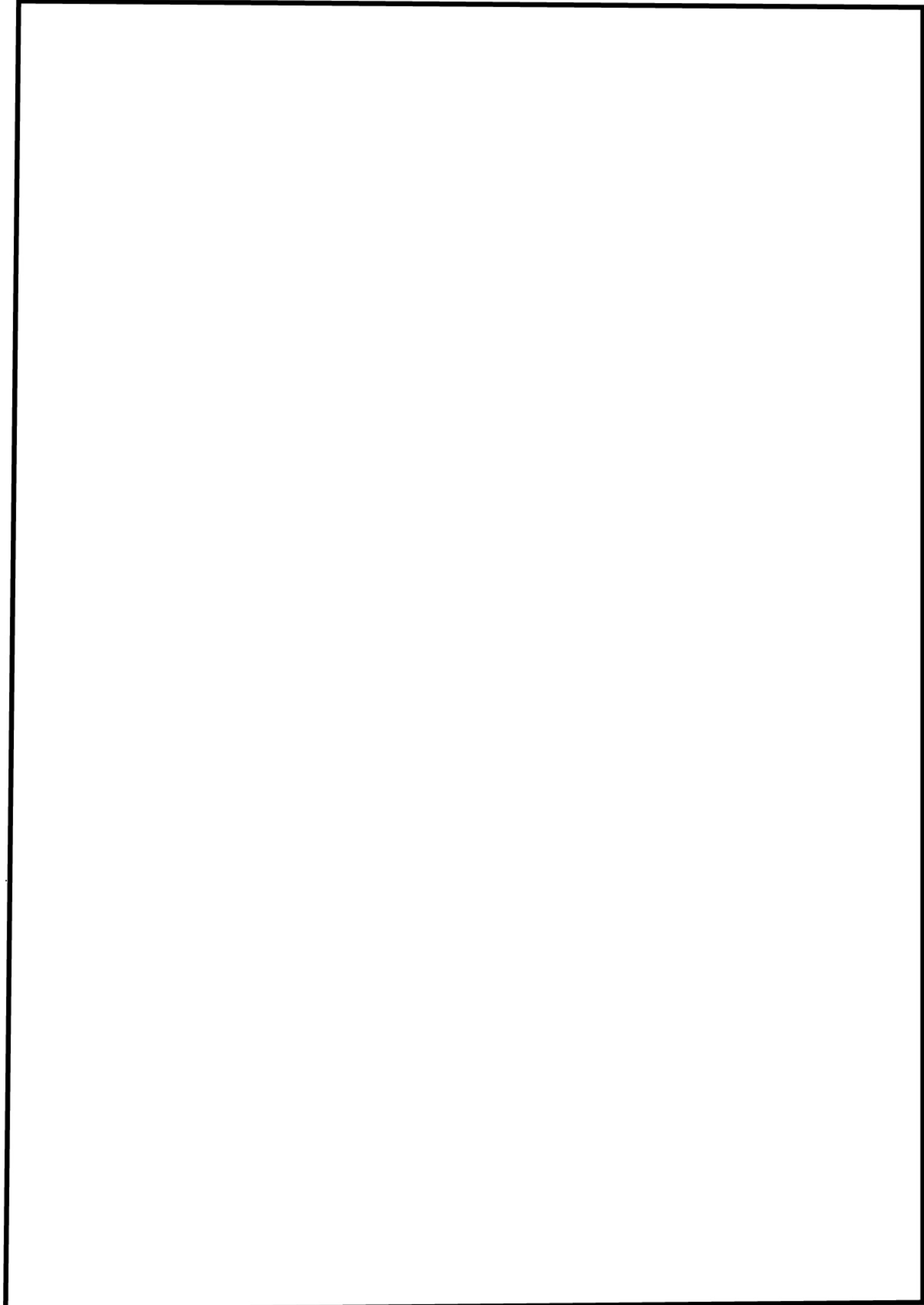


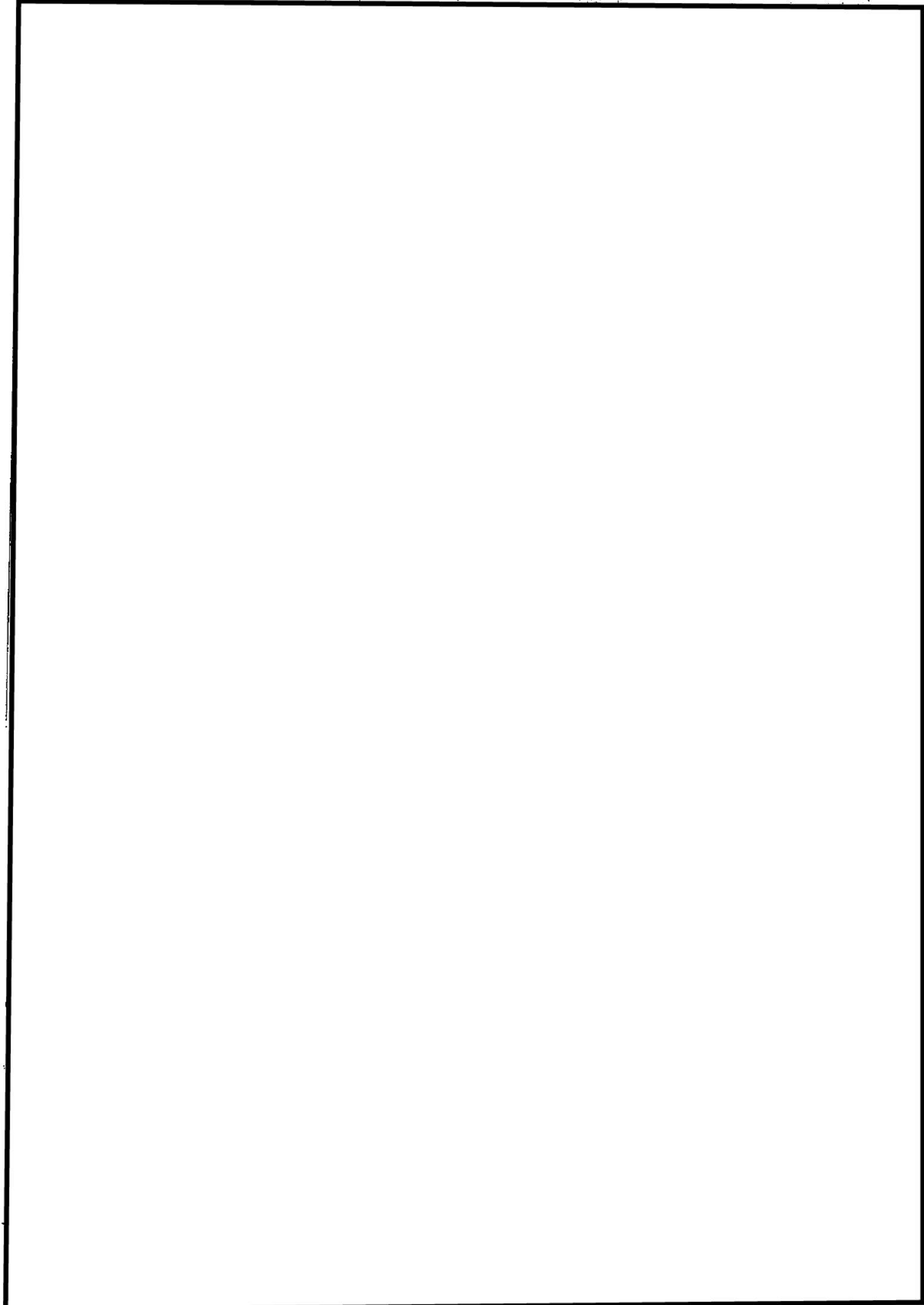


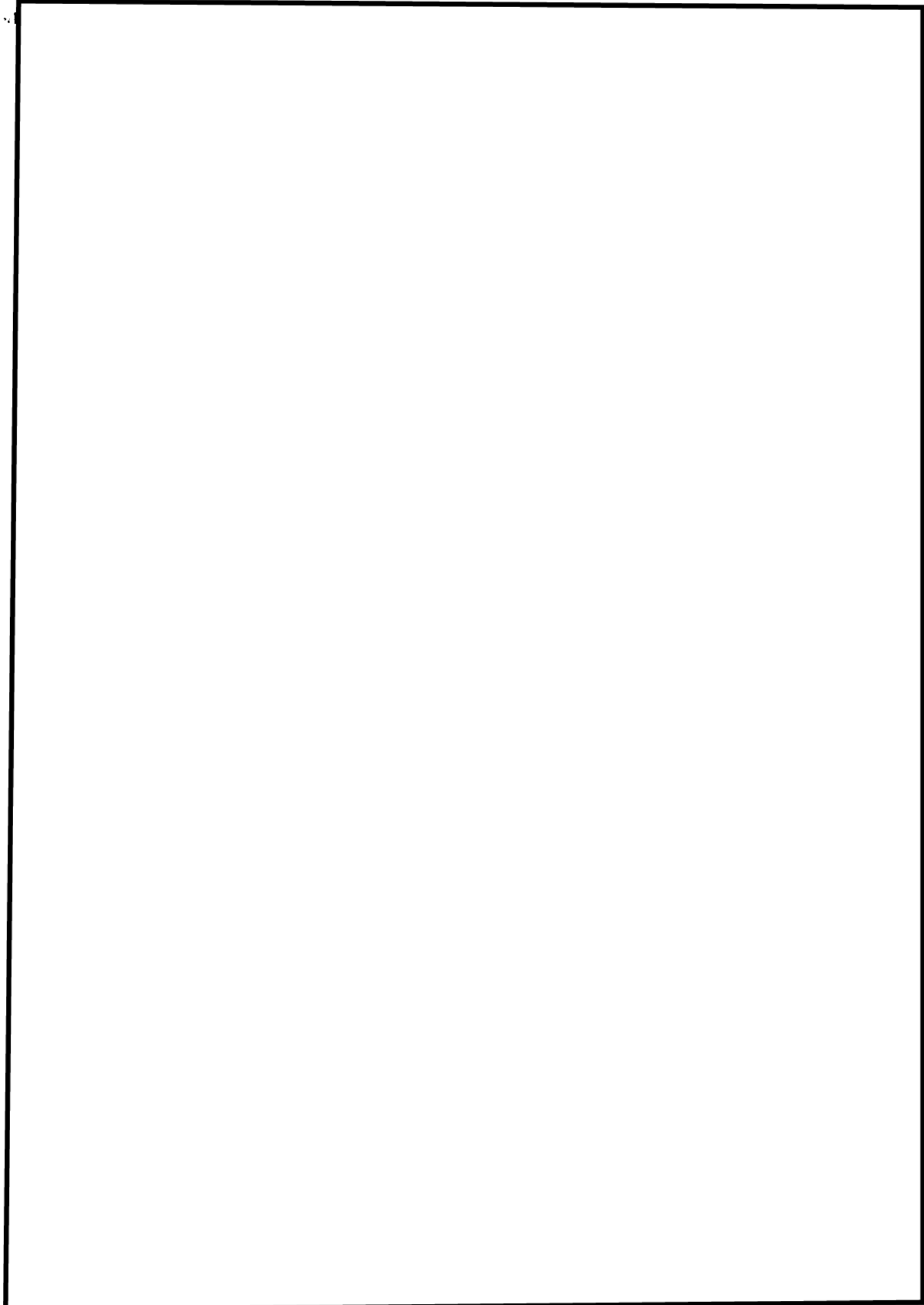


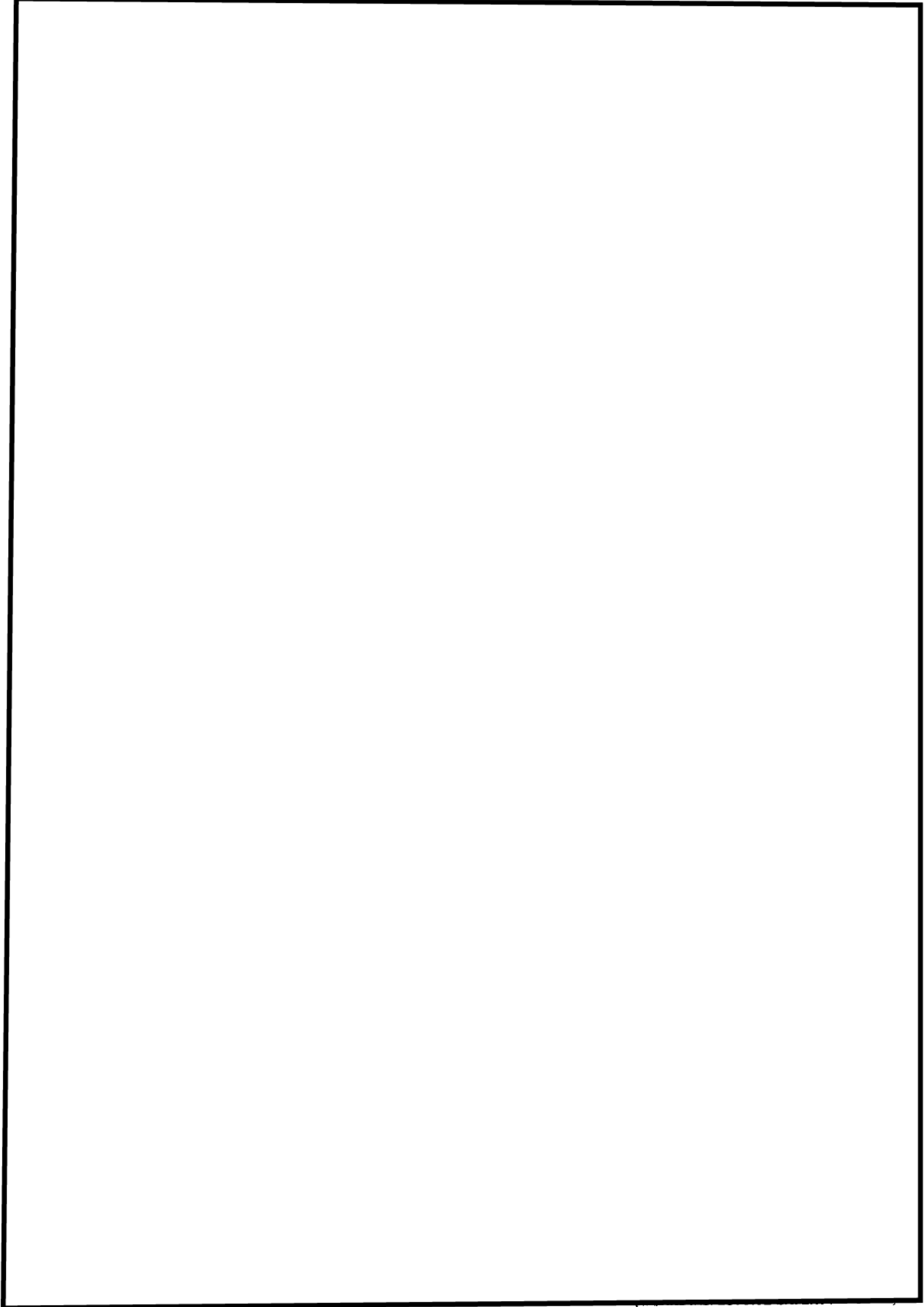






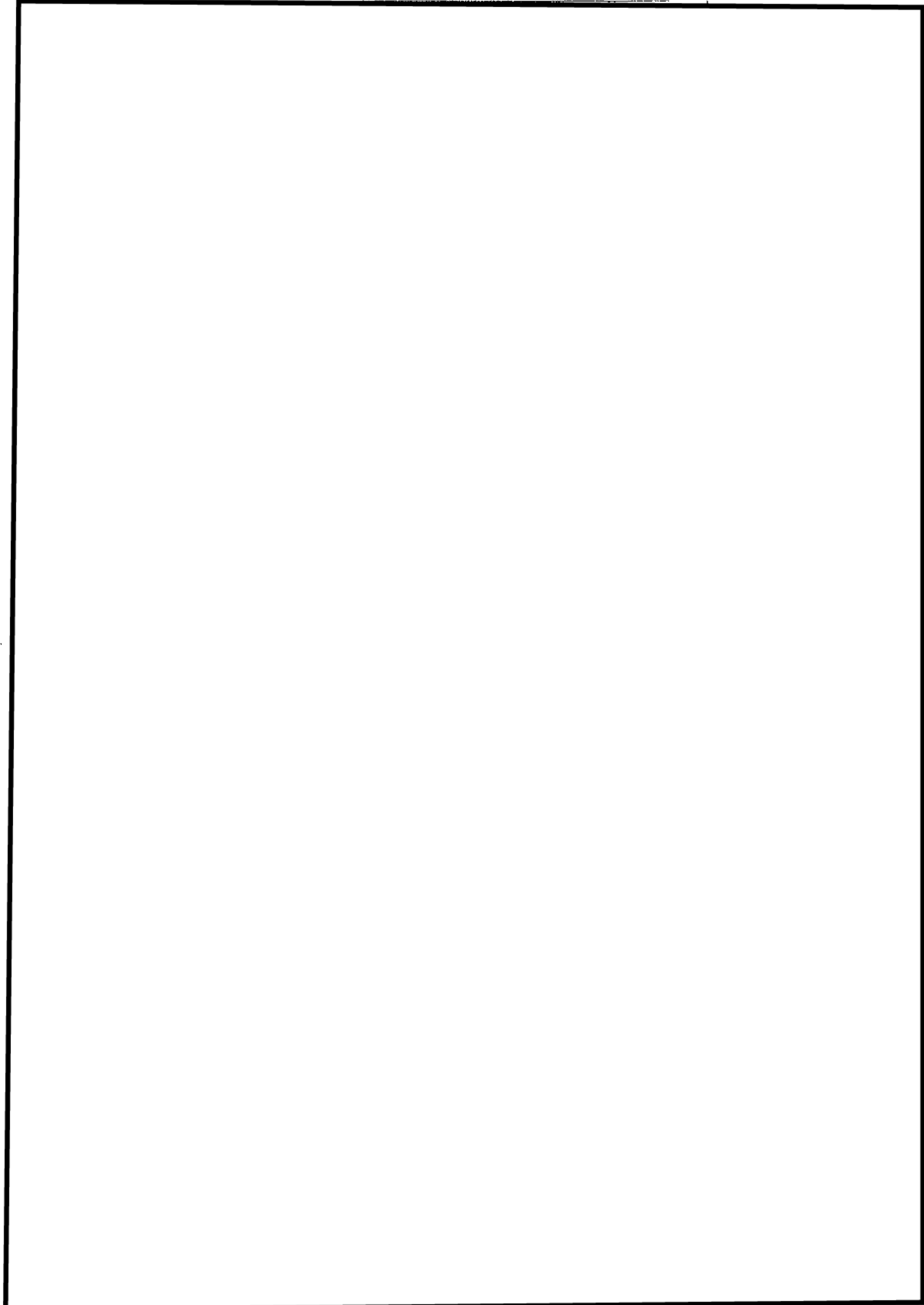


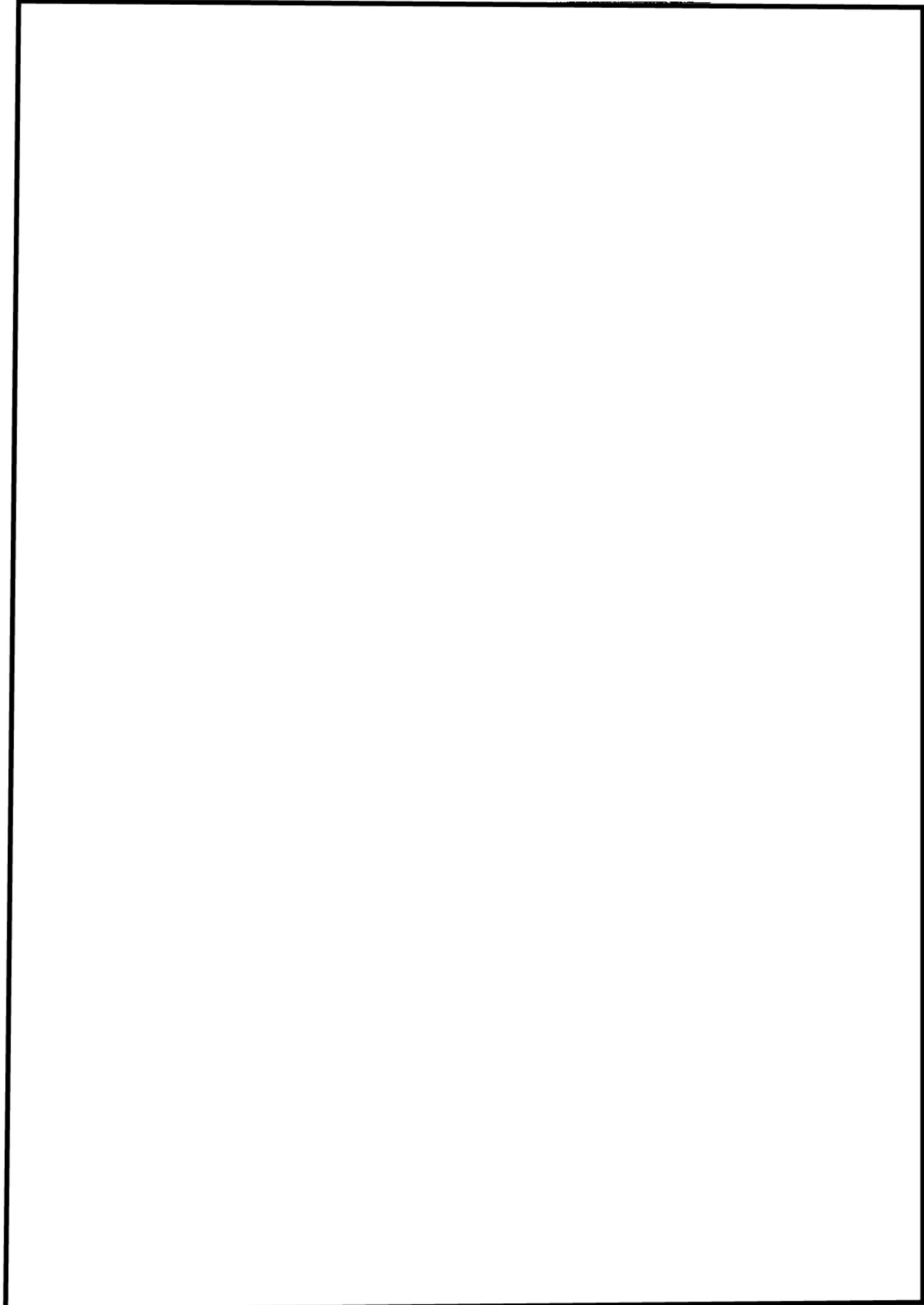


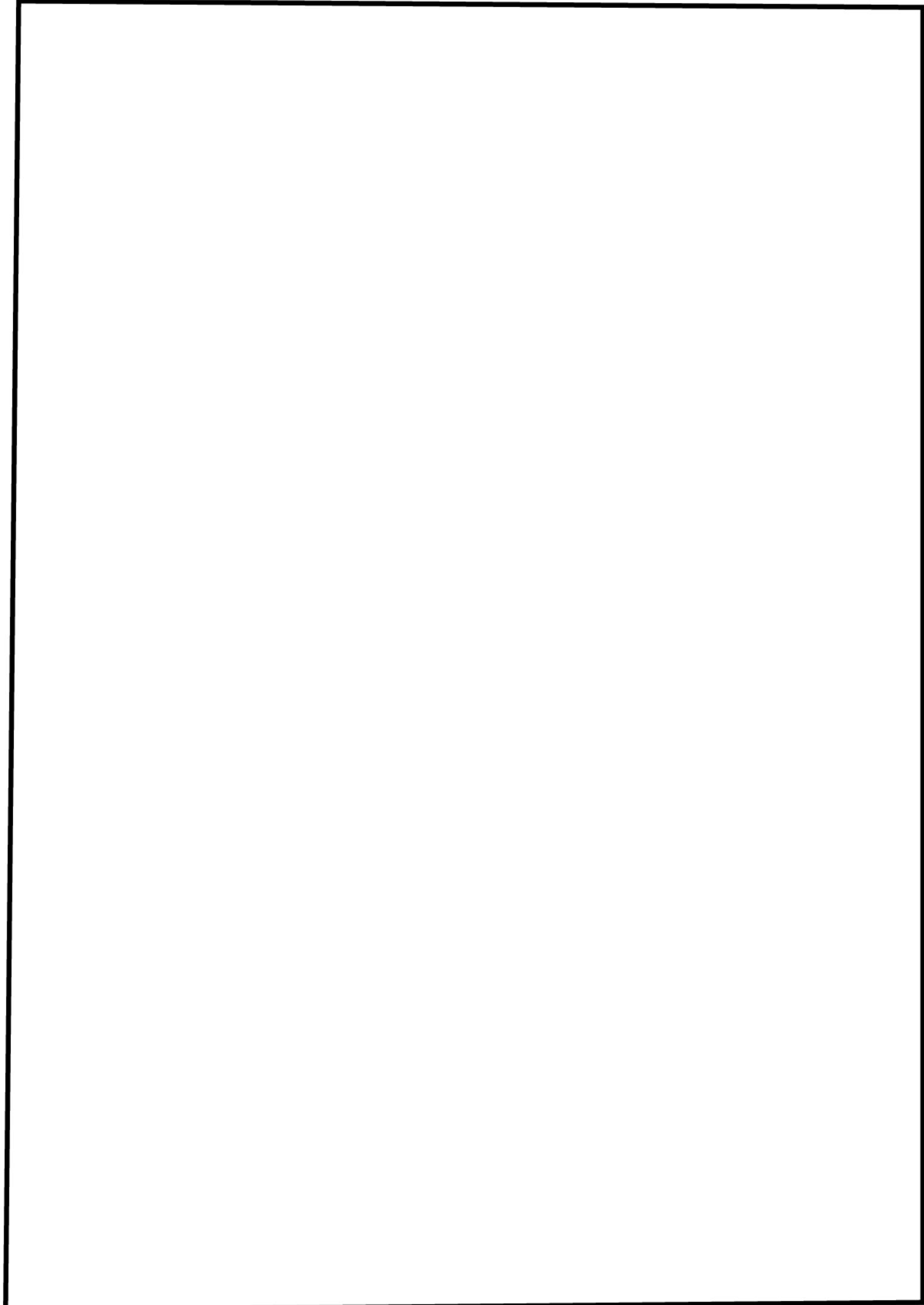


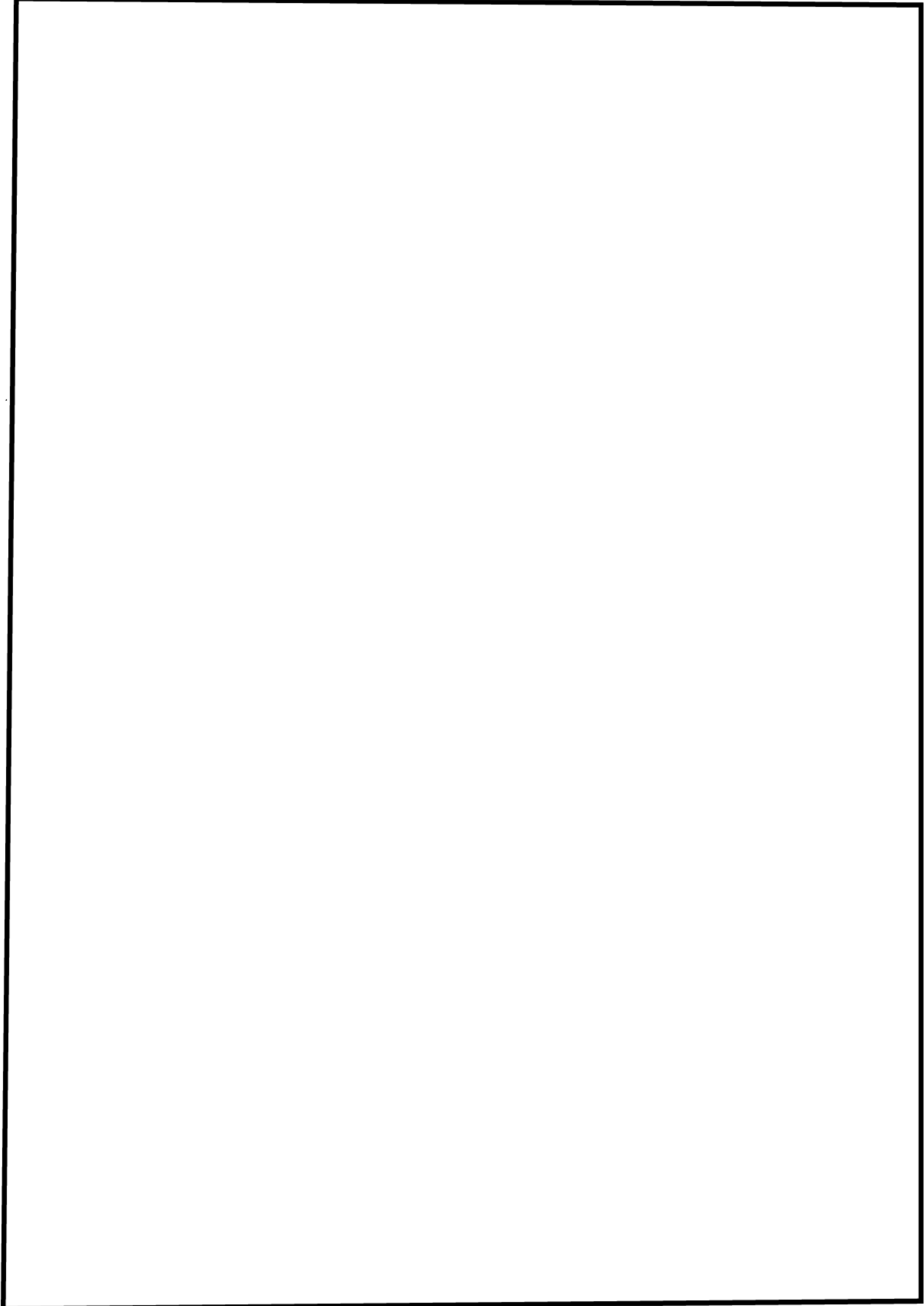


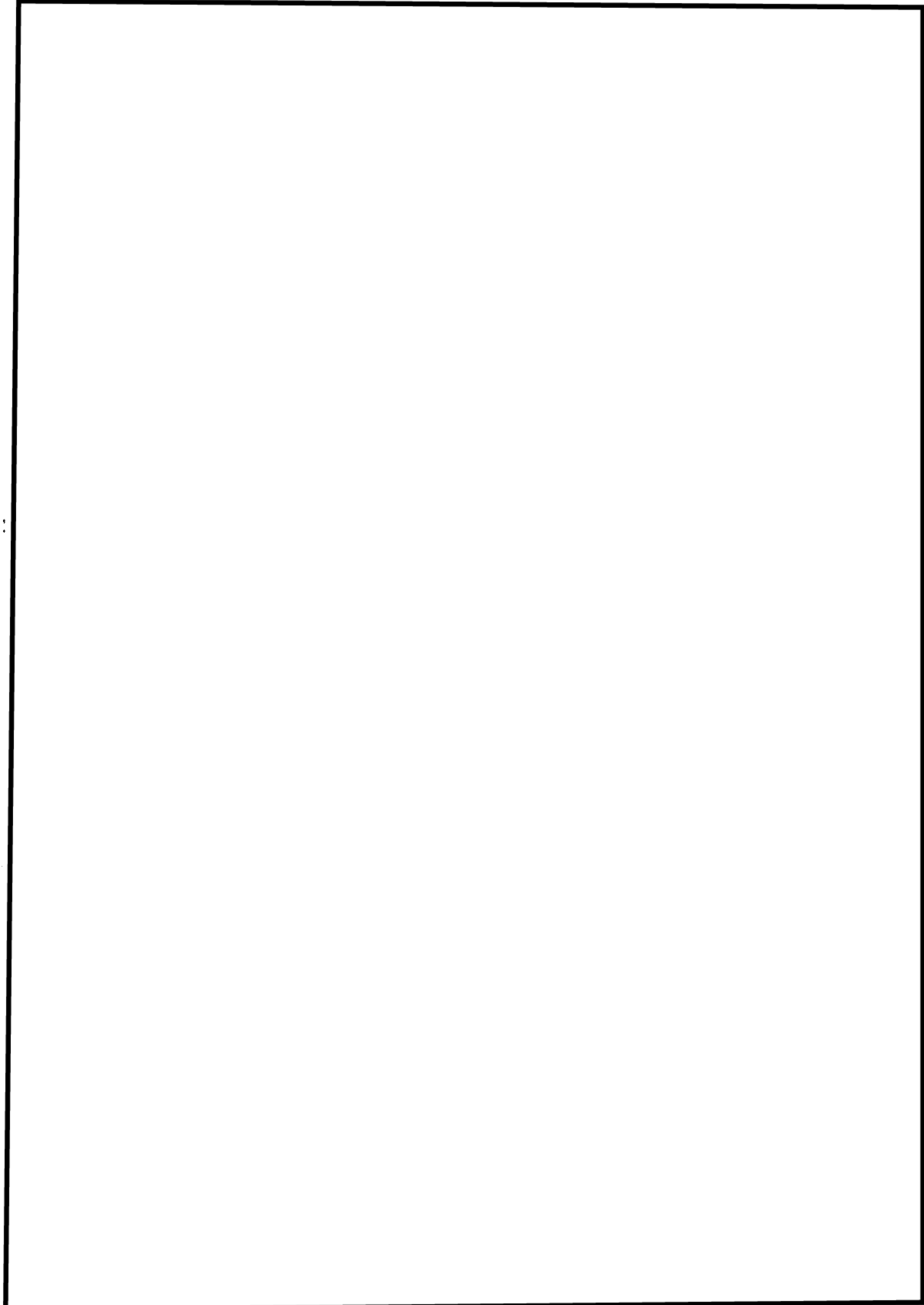
S

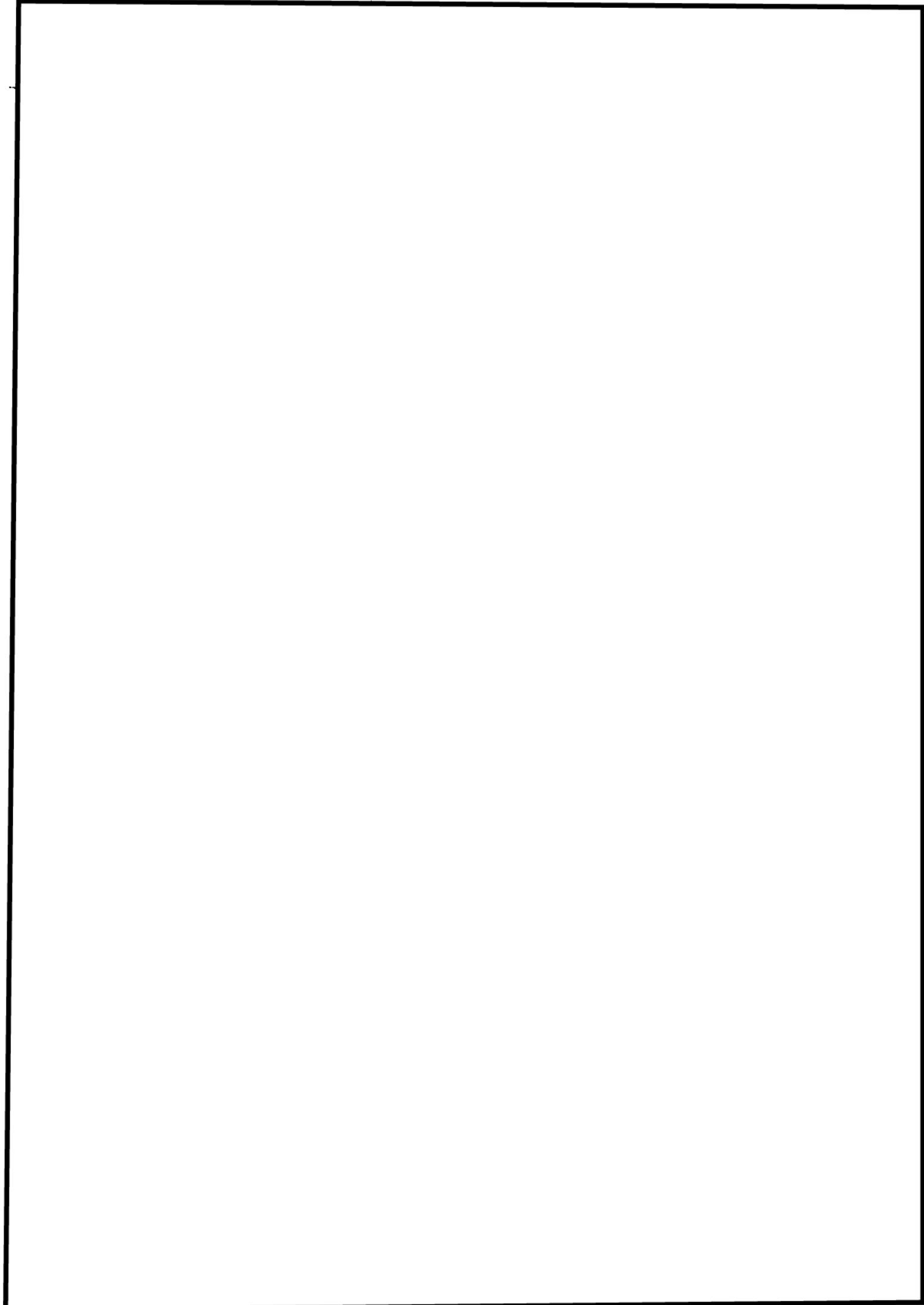


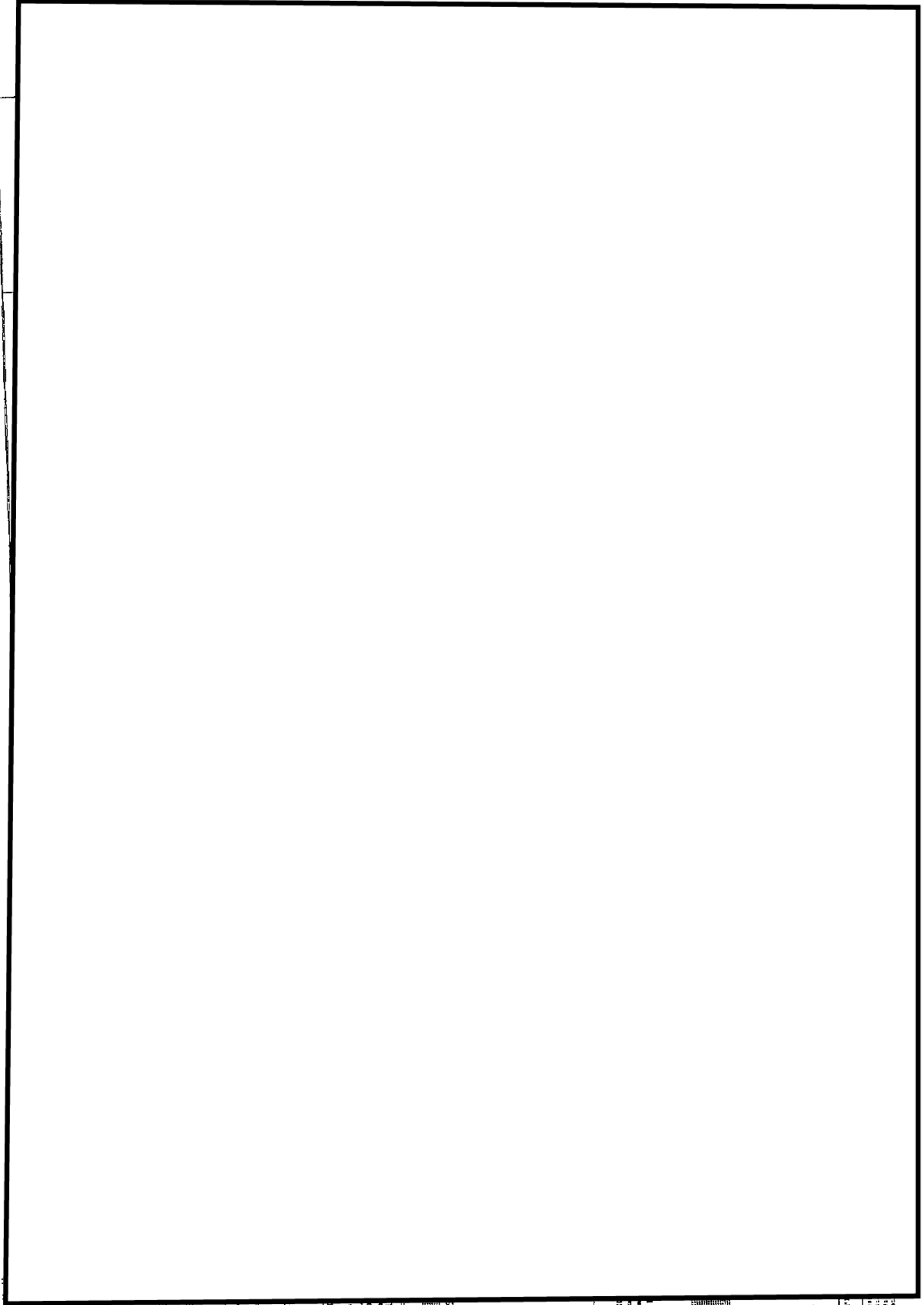


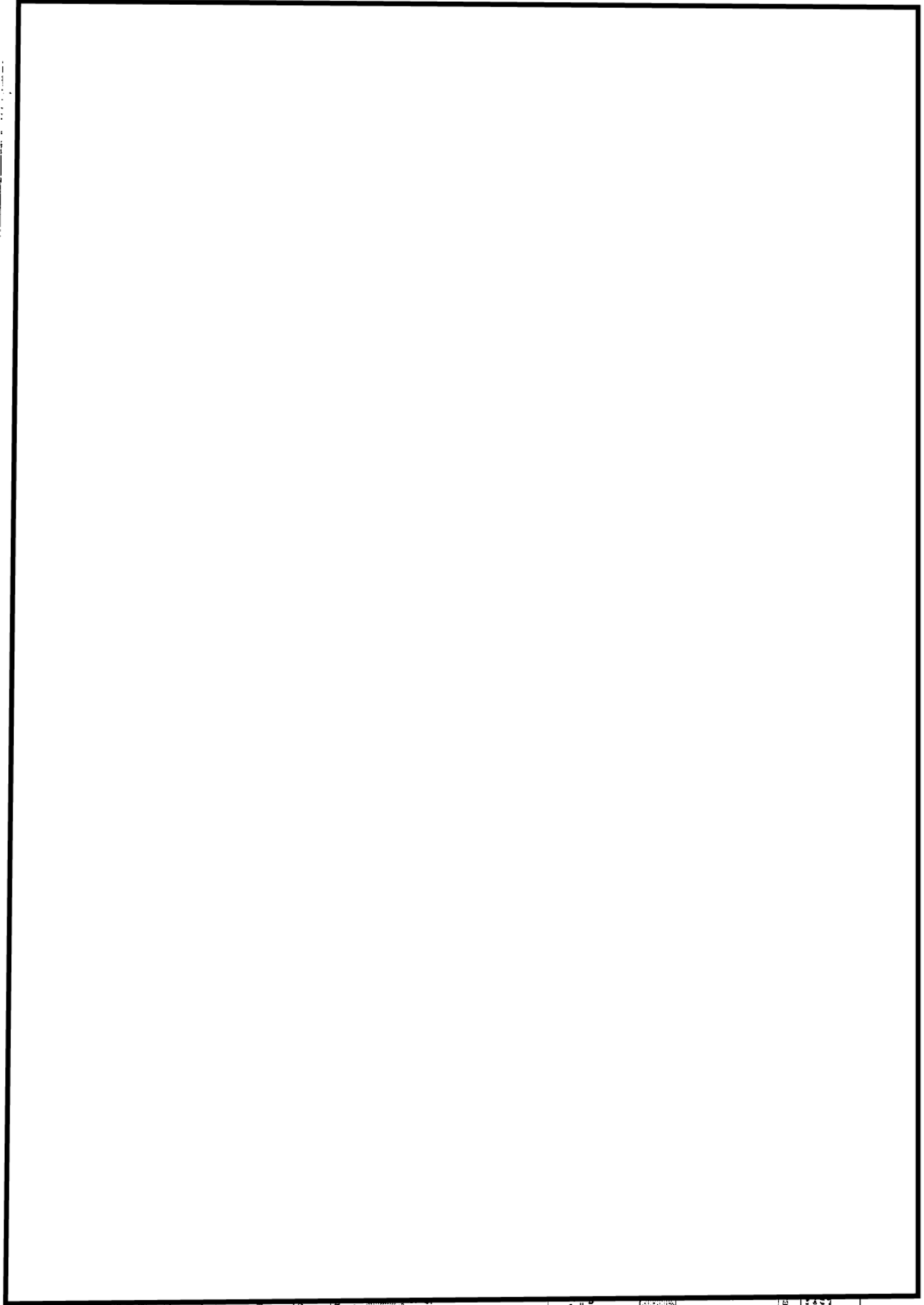








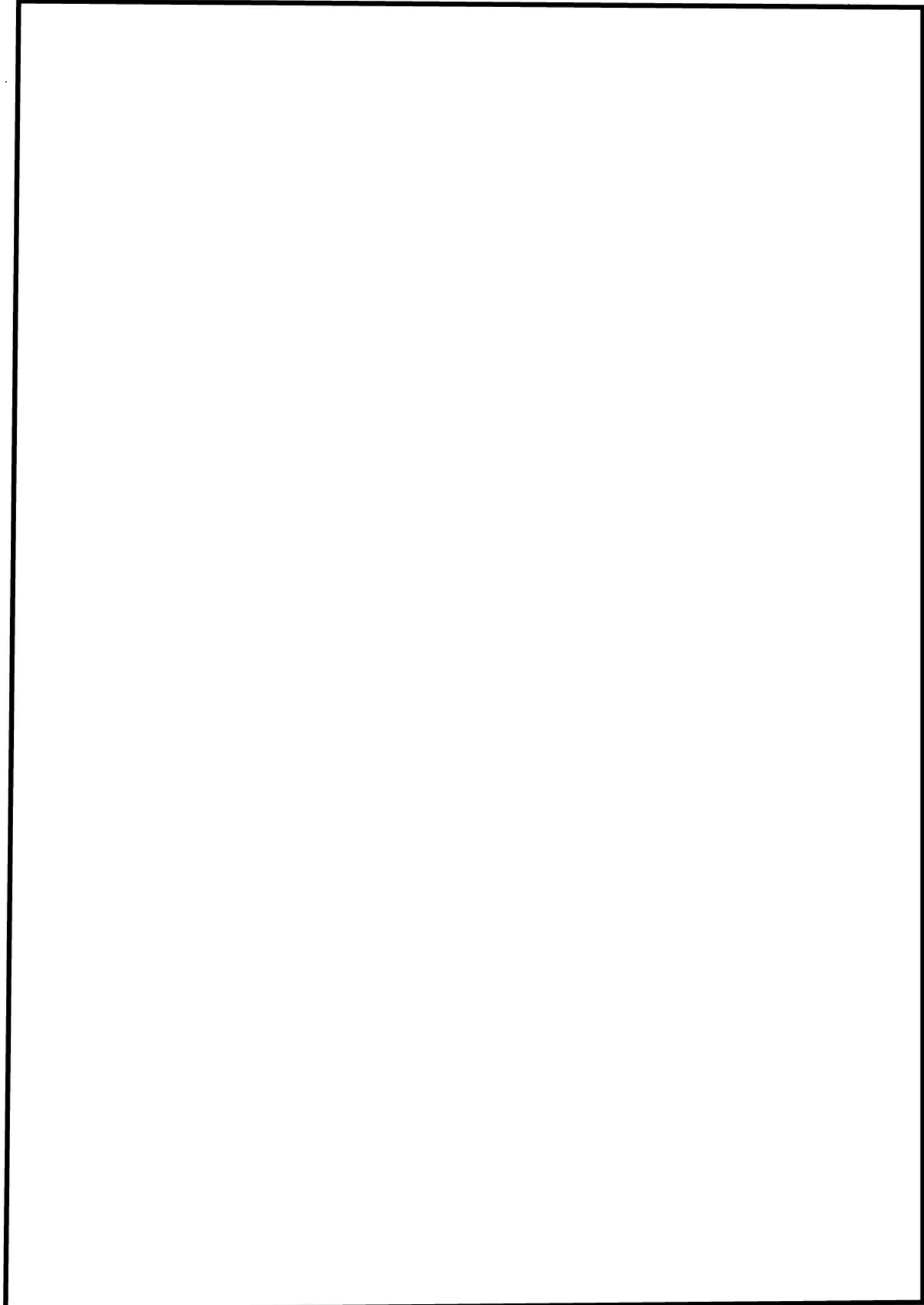


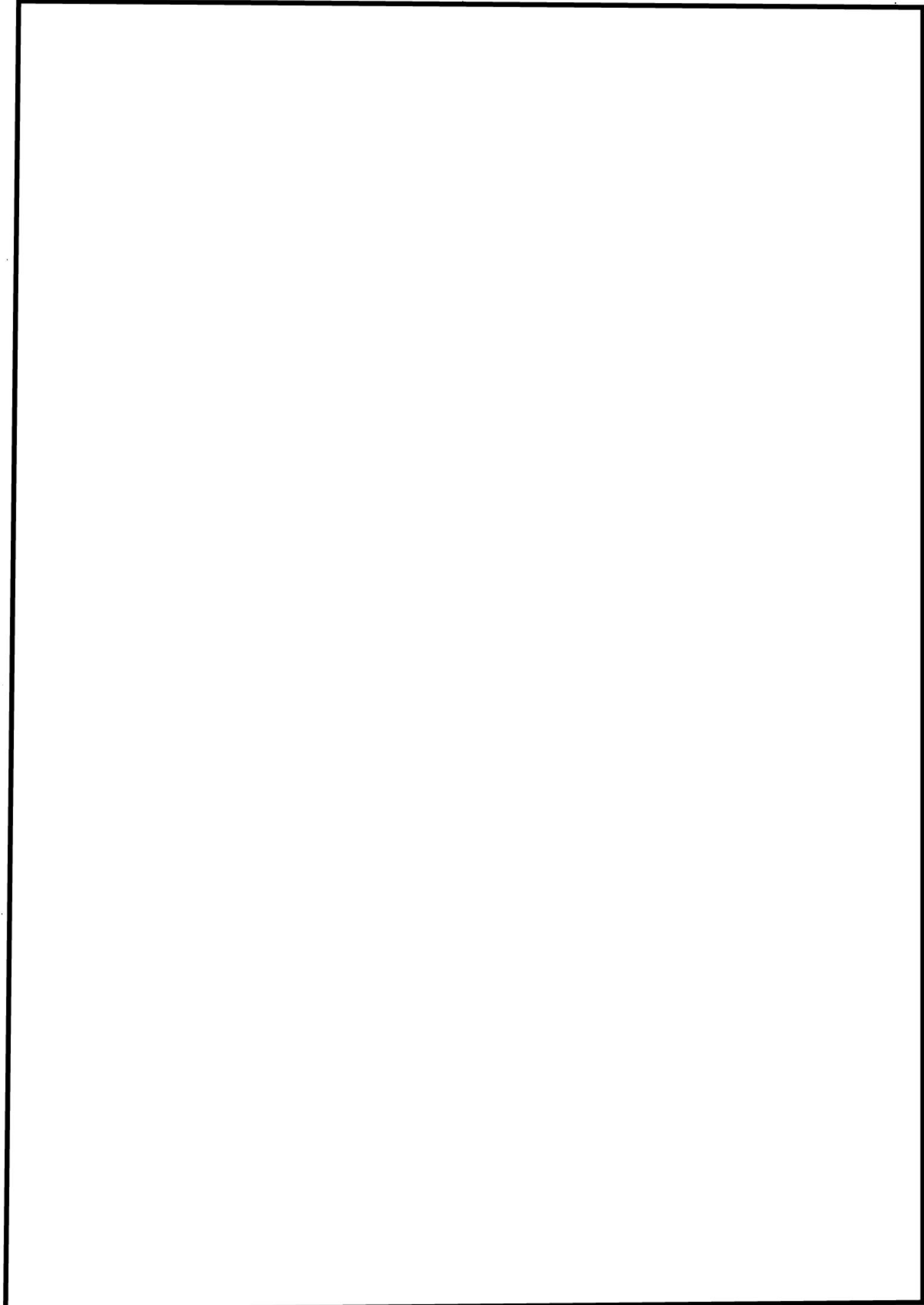


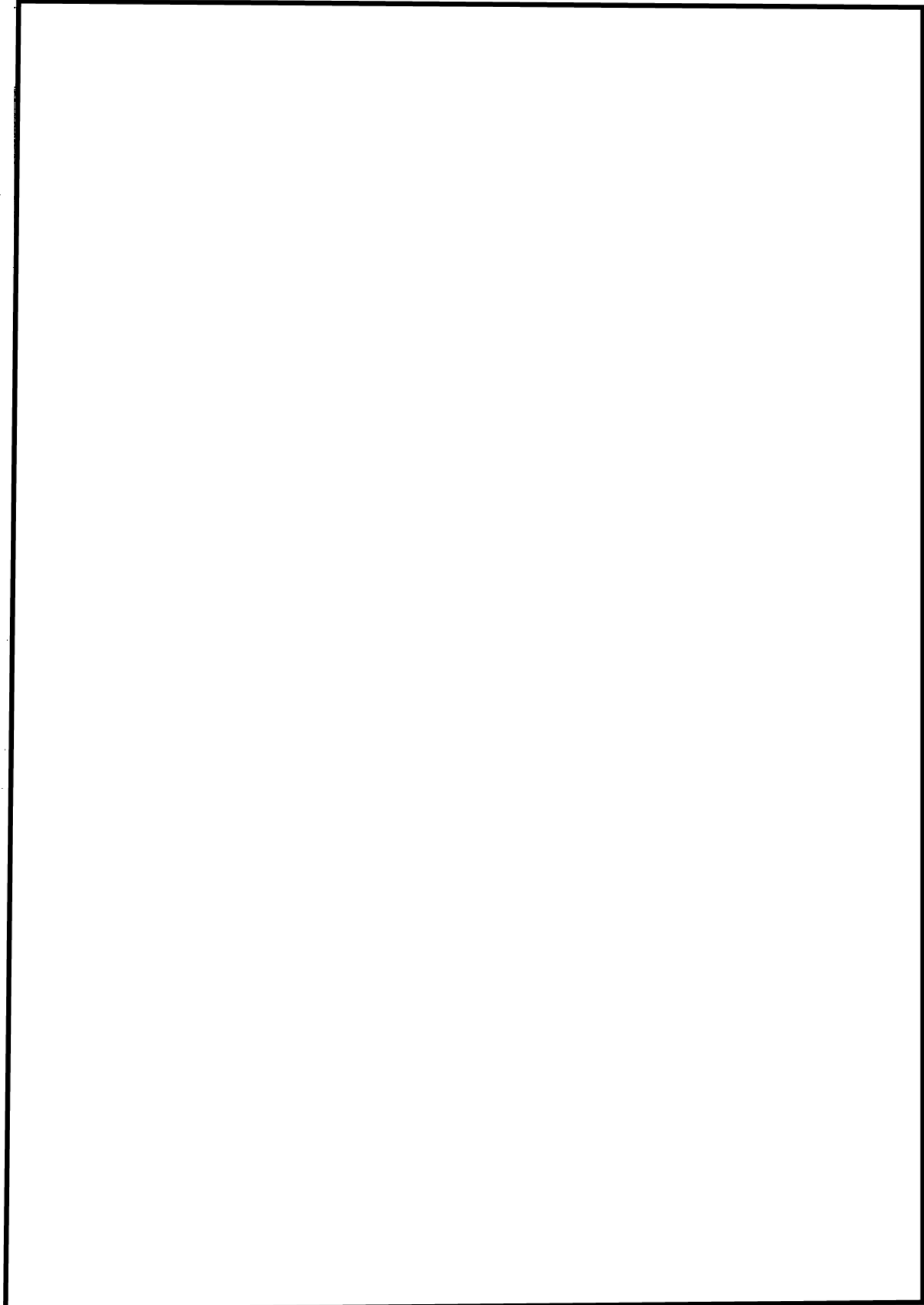
4/03/2002

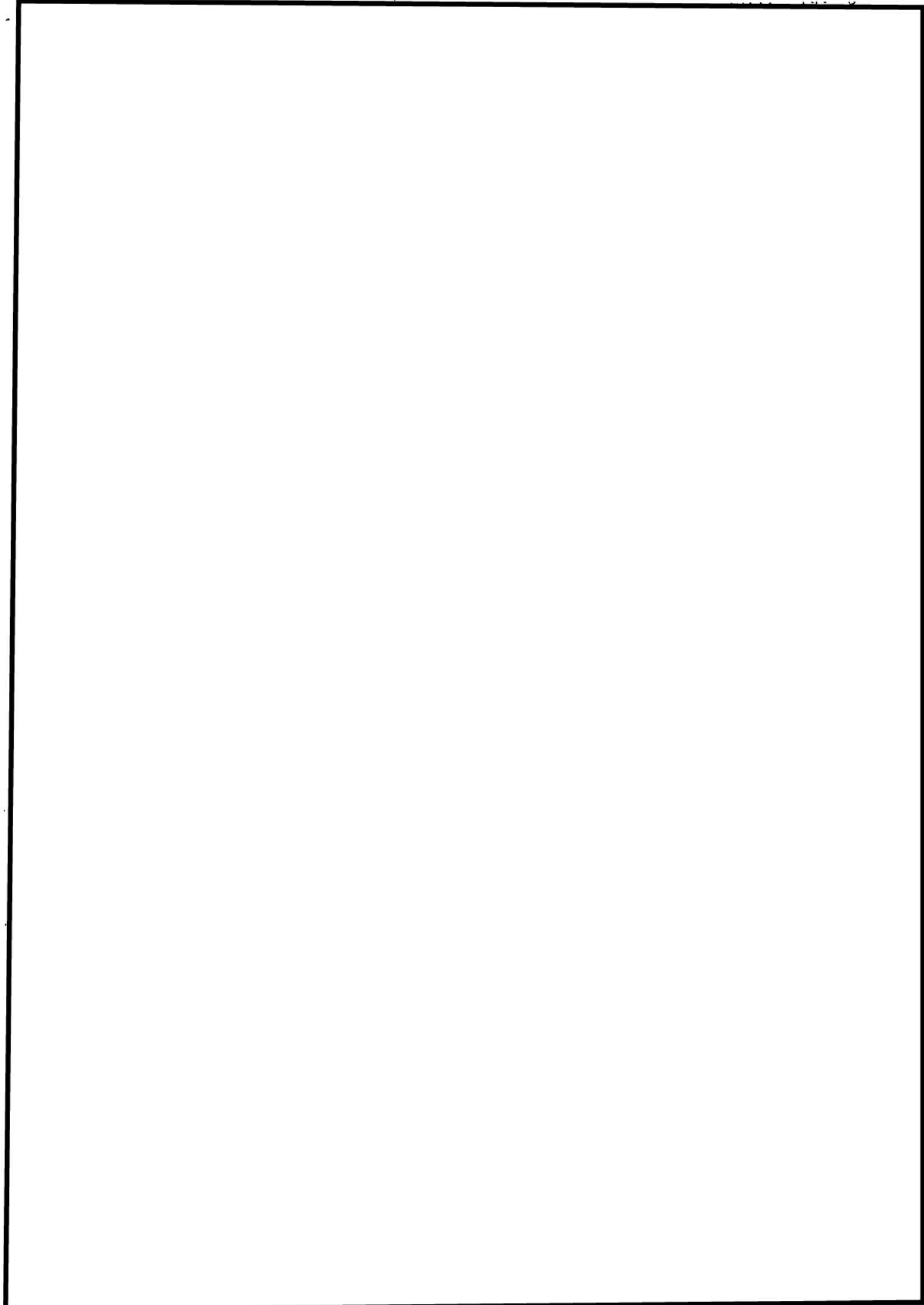
REGISTRATION

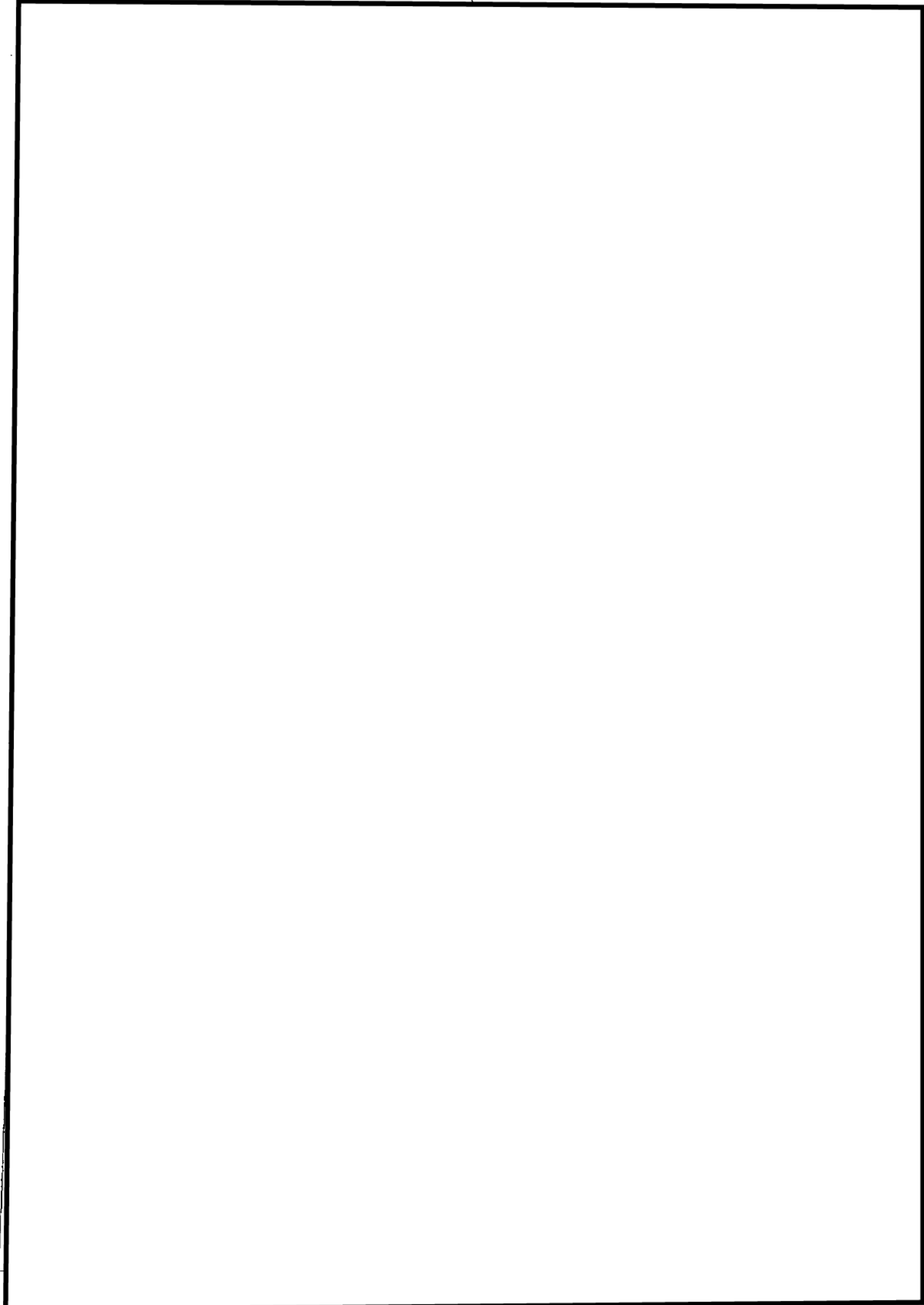
INTERNATIONAL

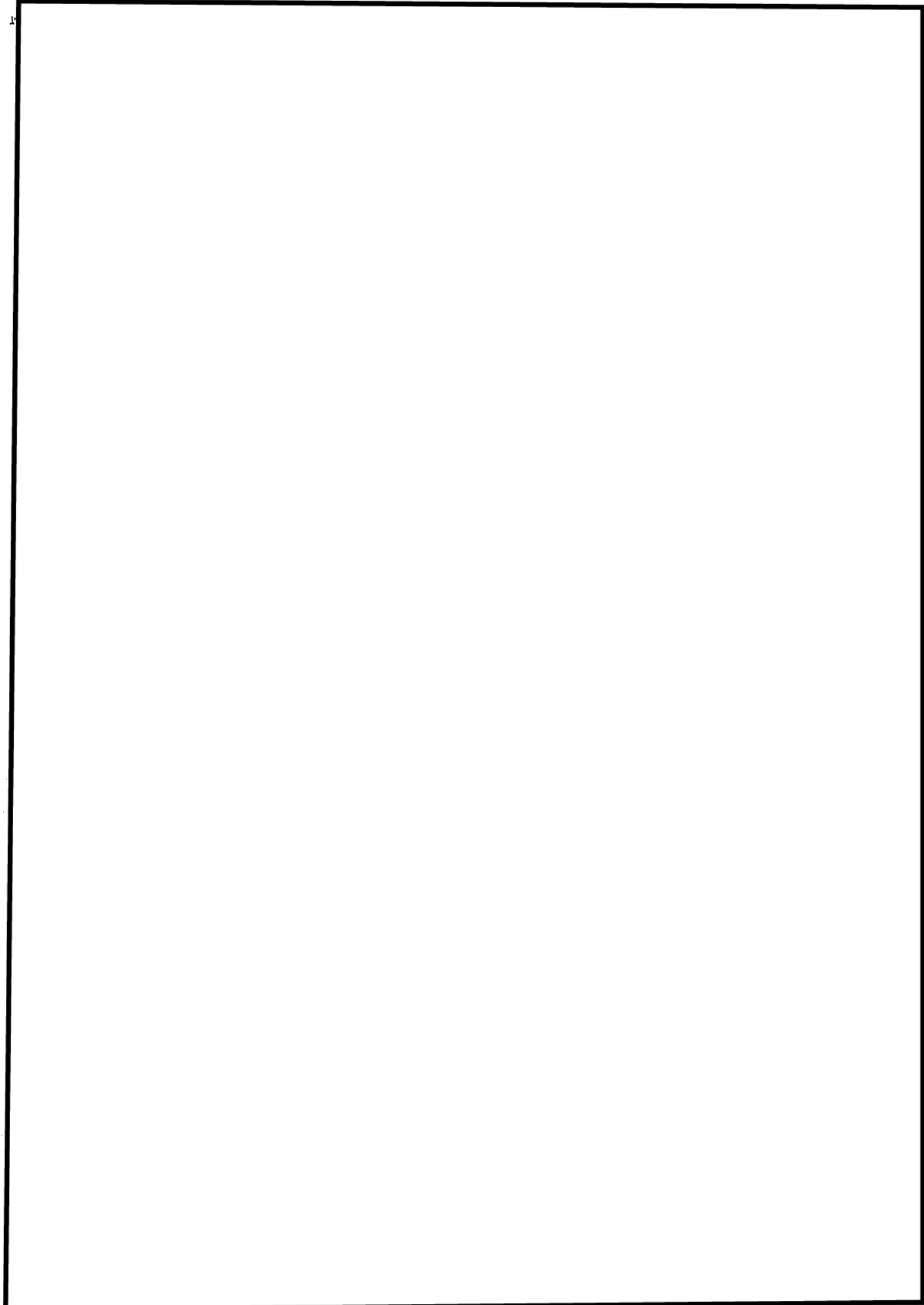


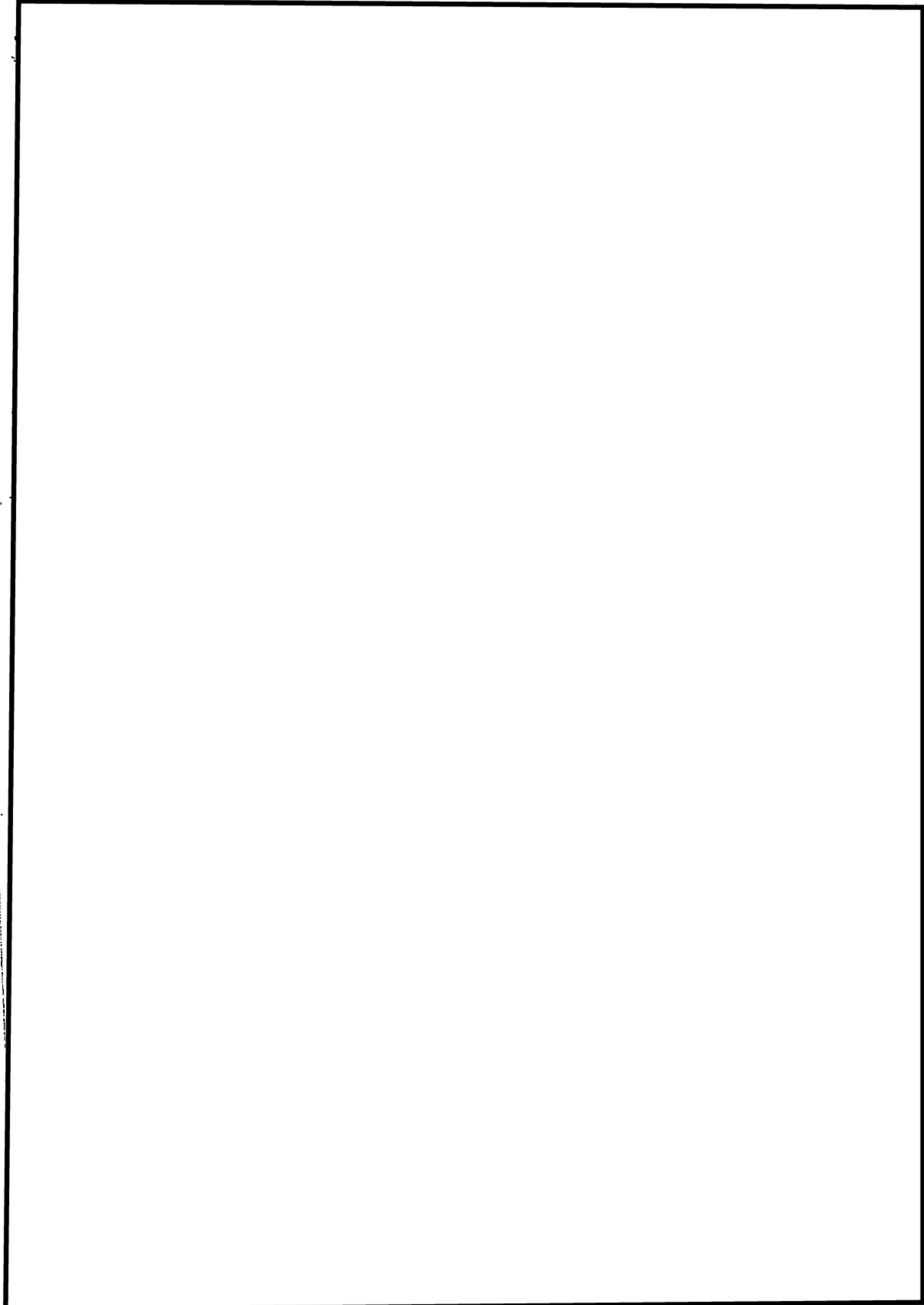


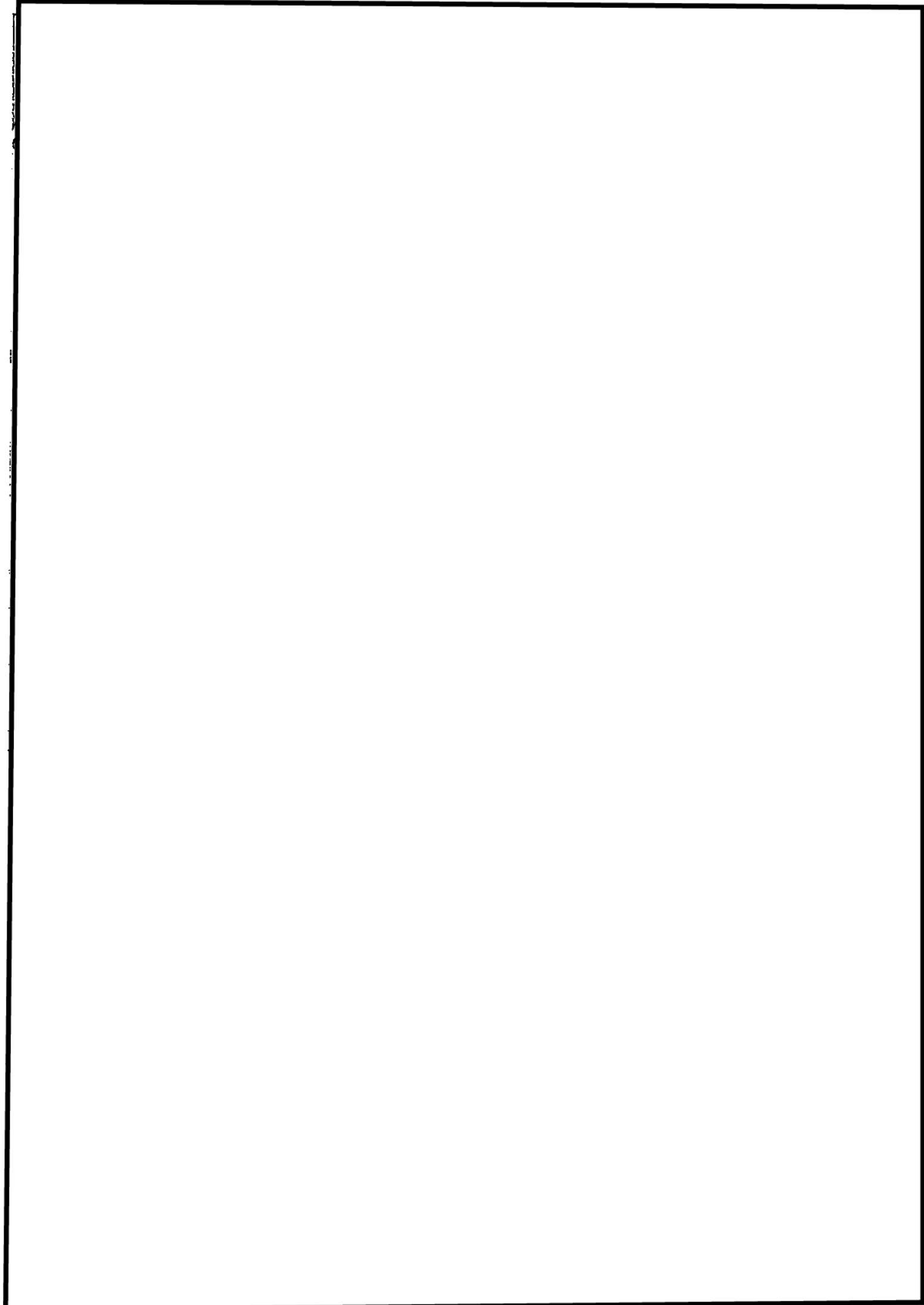


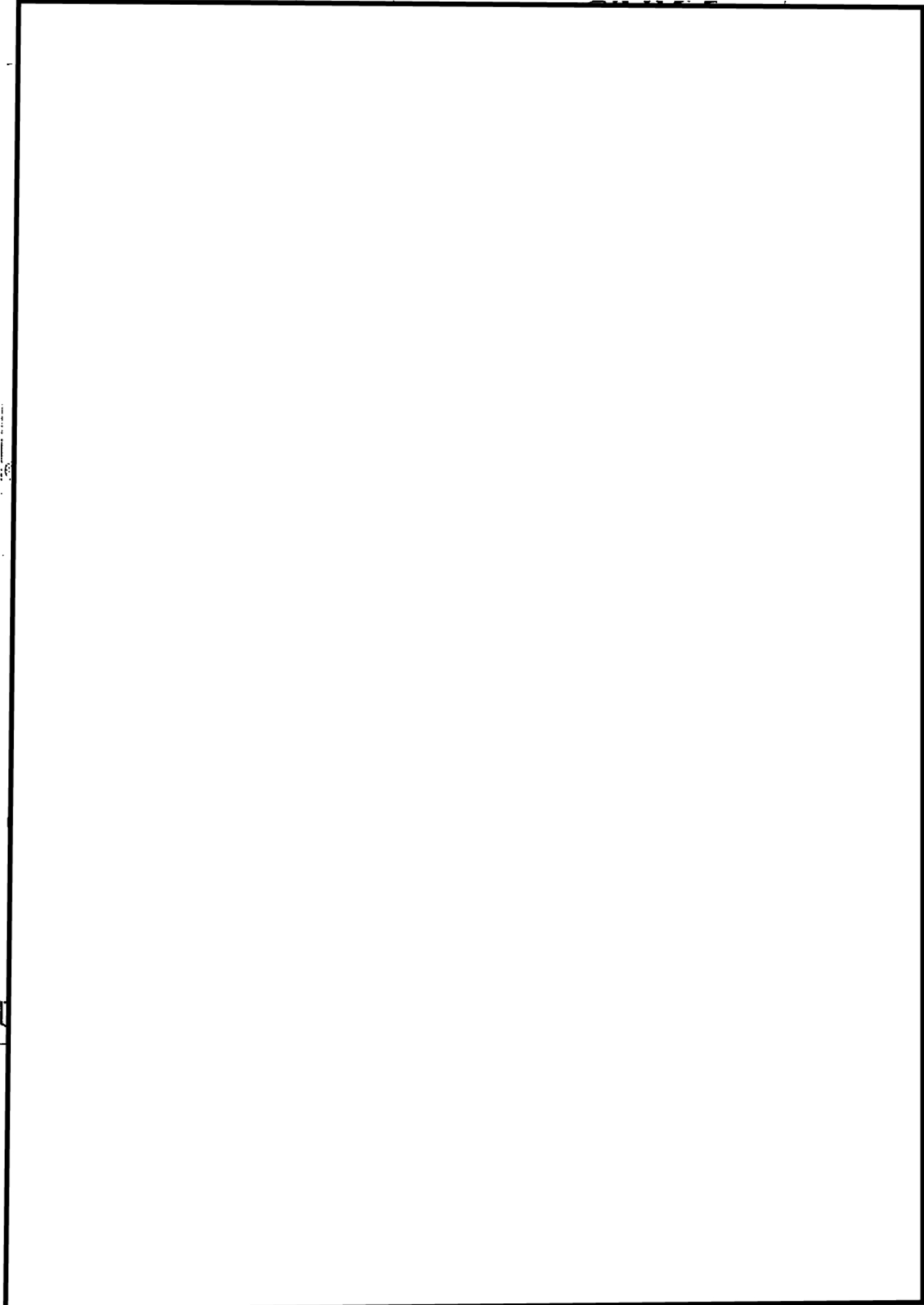


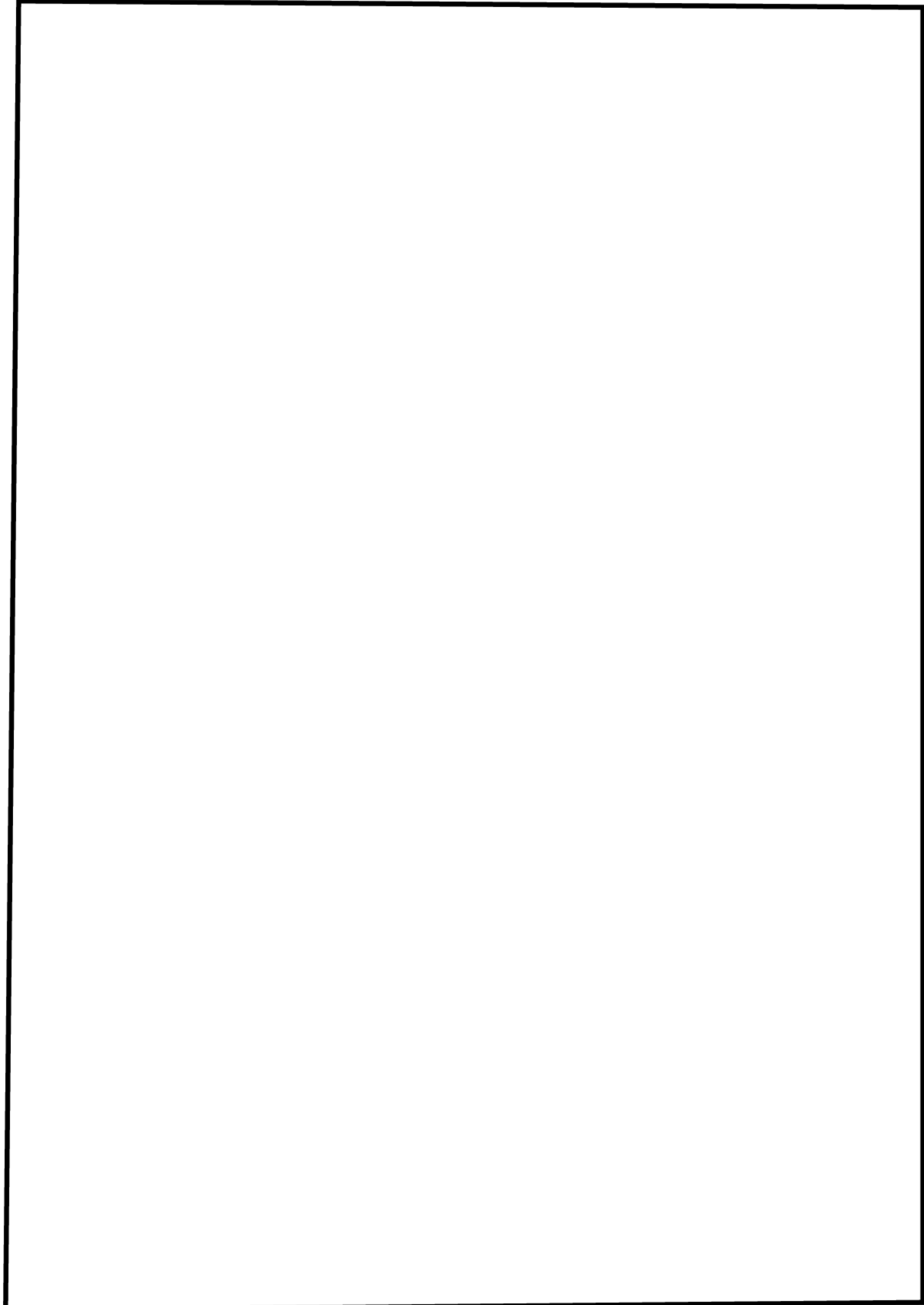












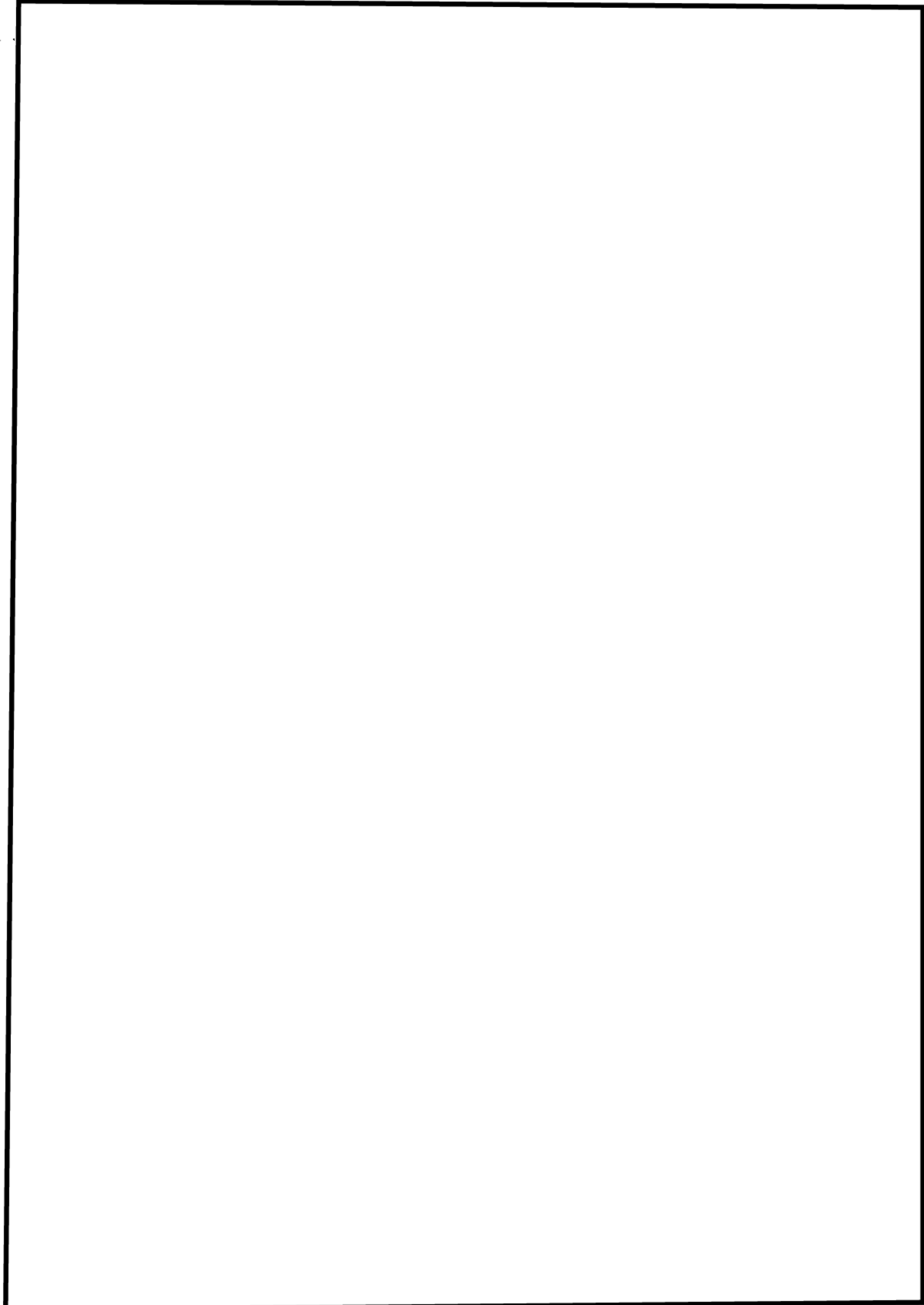
^

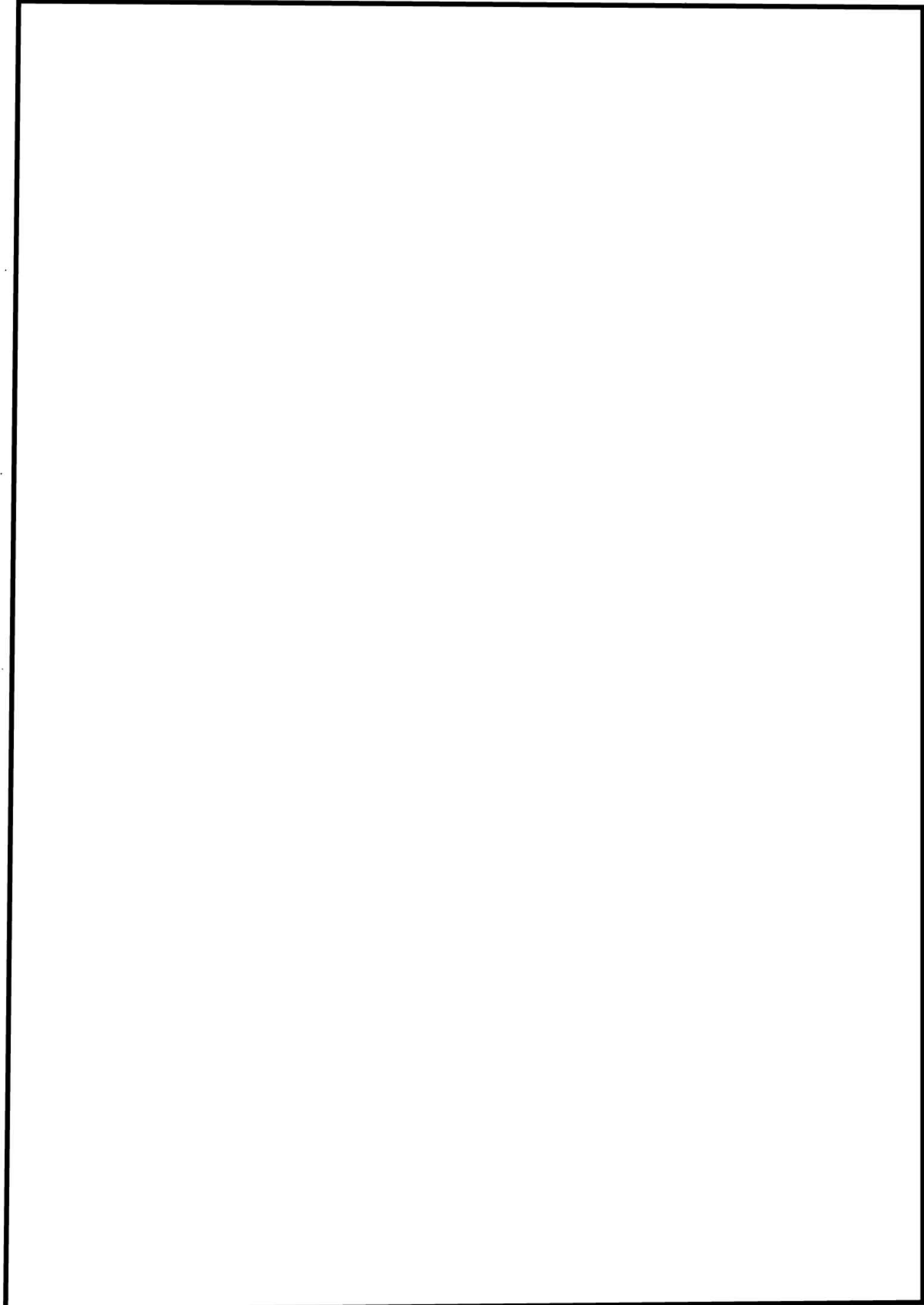
D

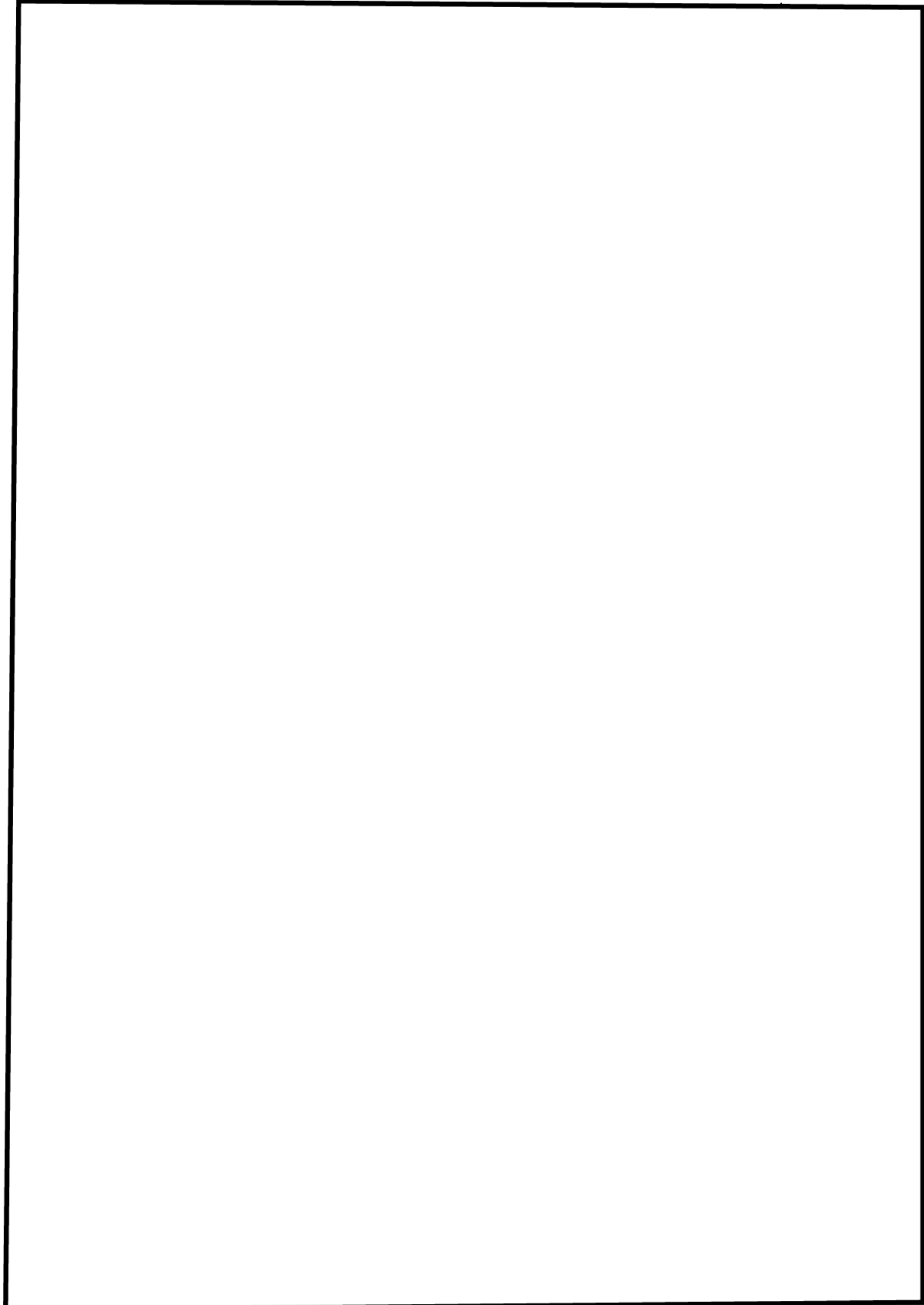
C

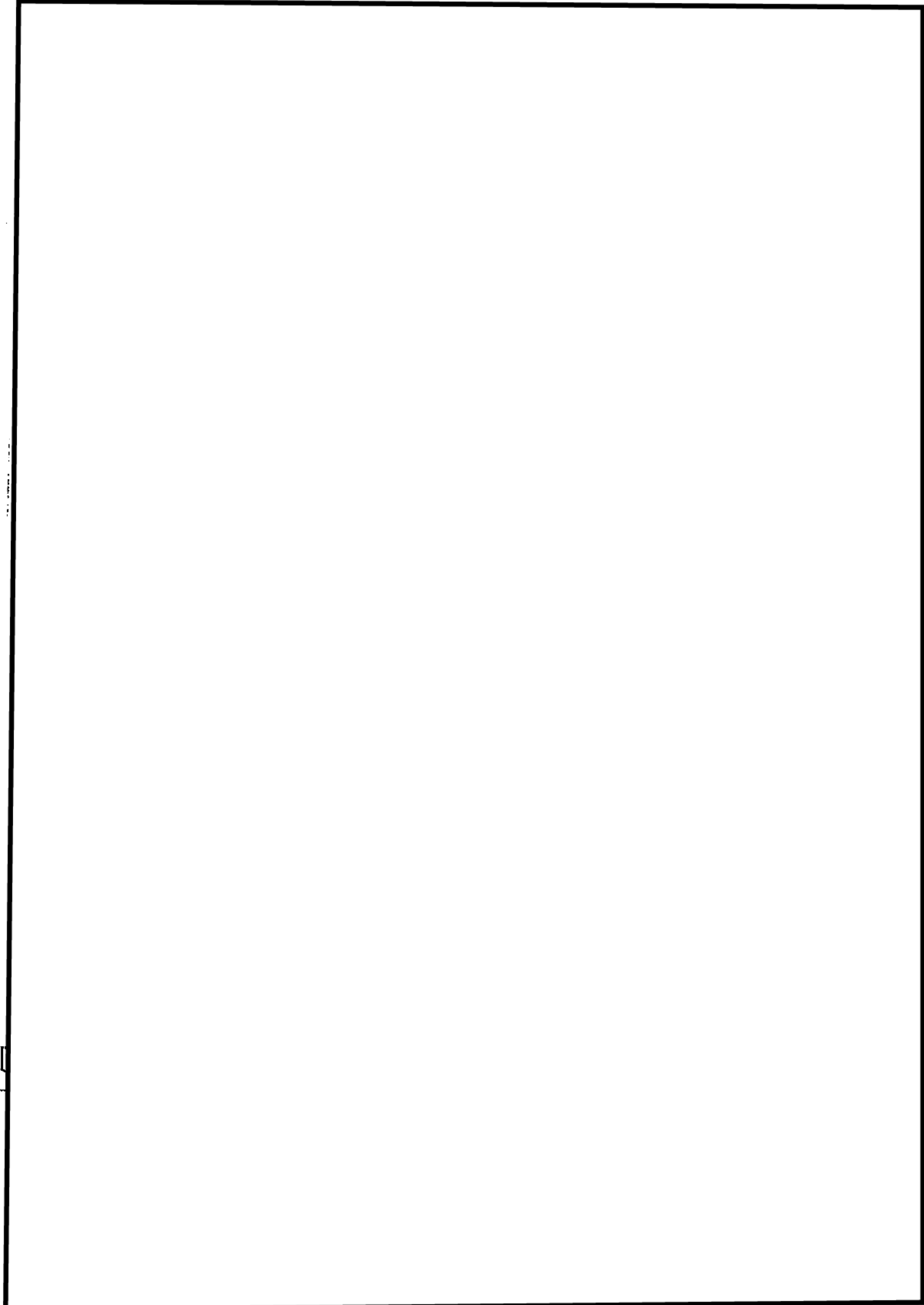
F

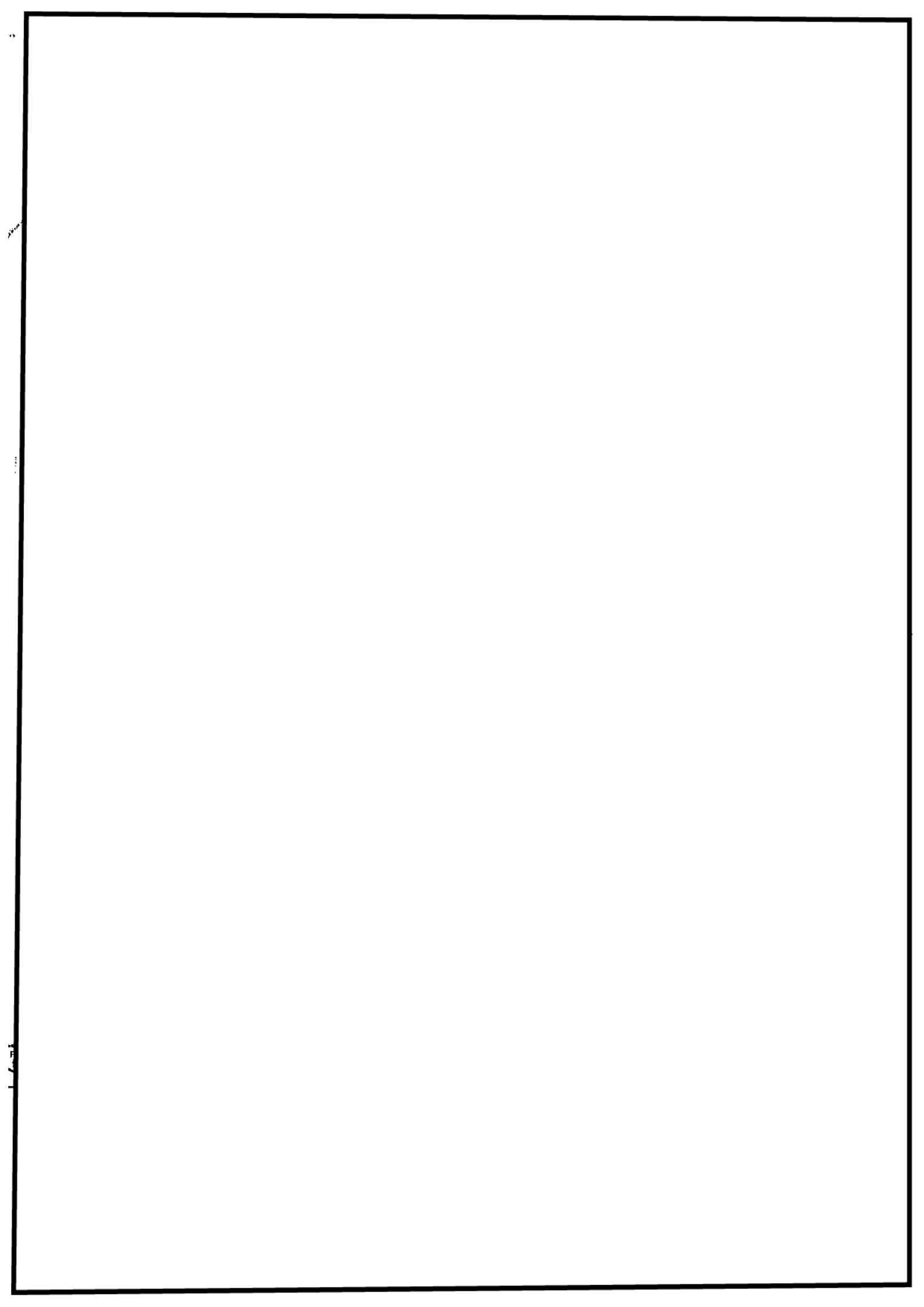
Q

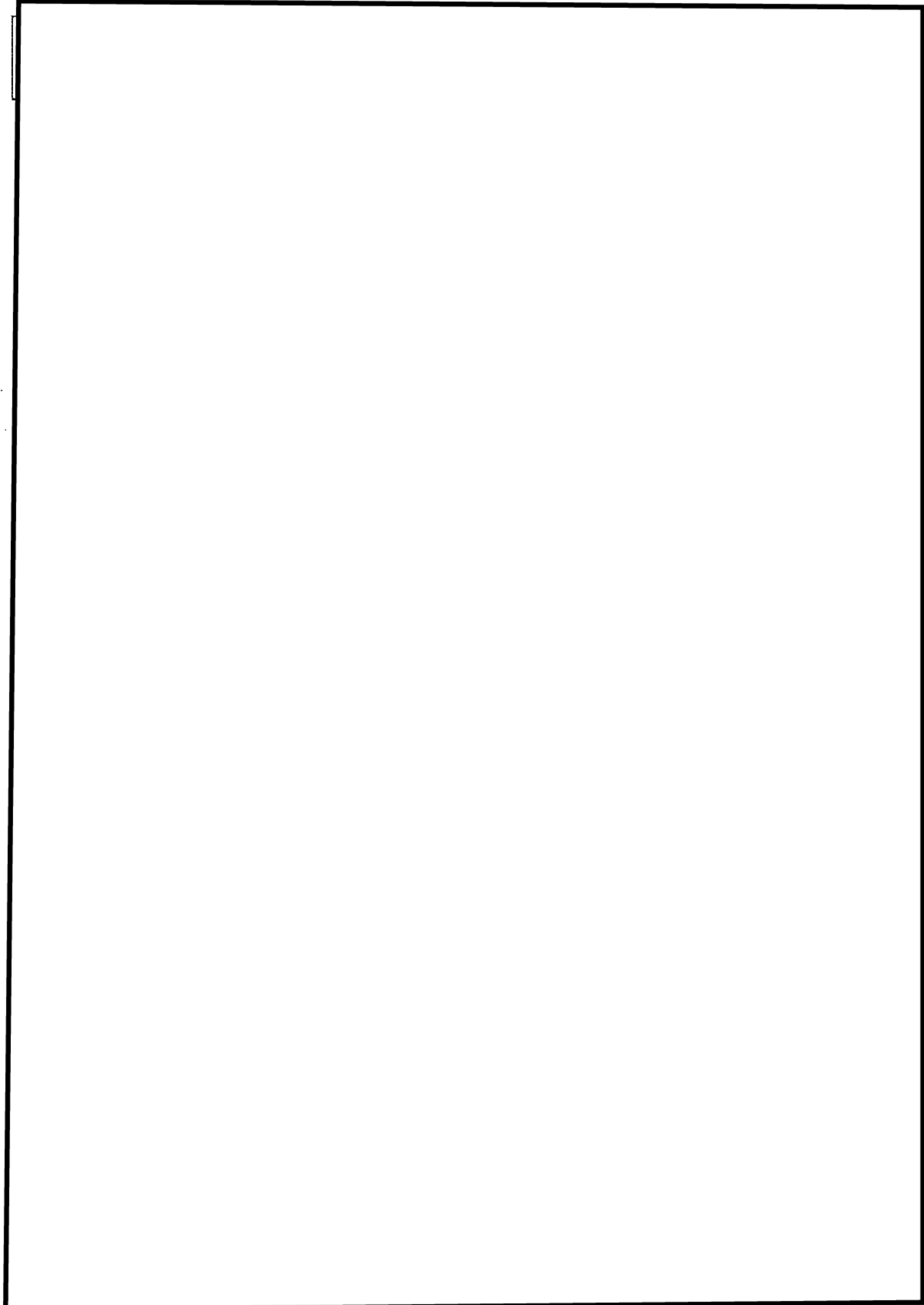


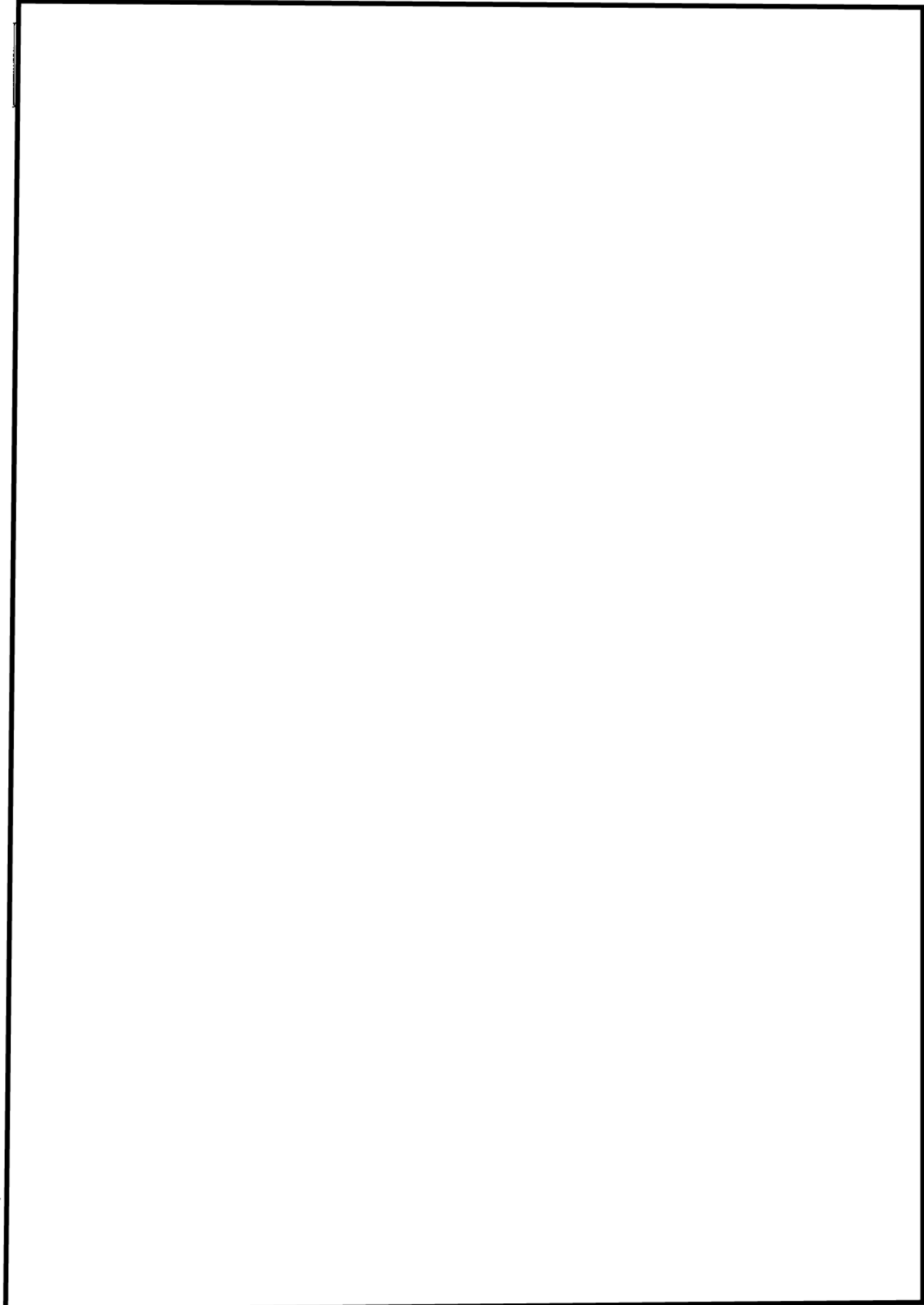






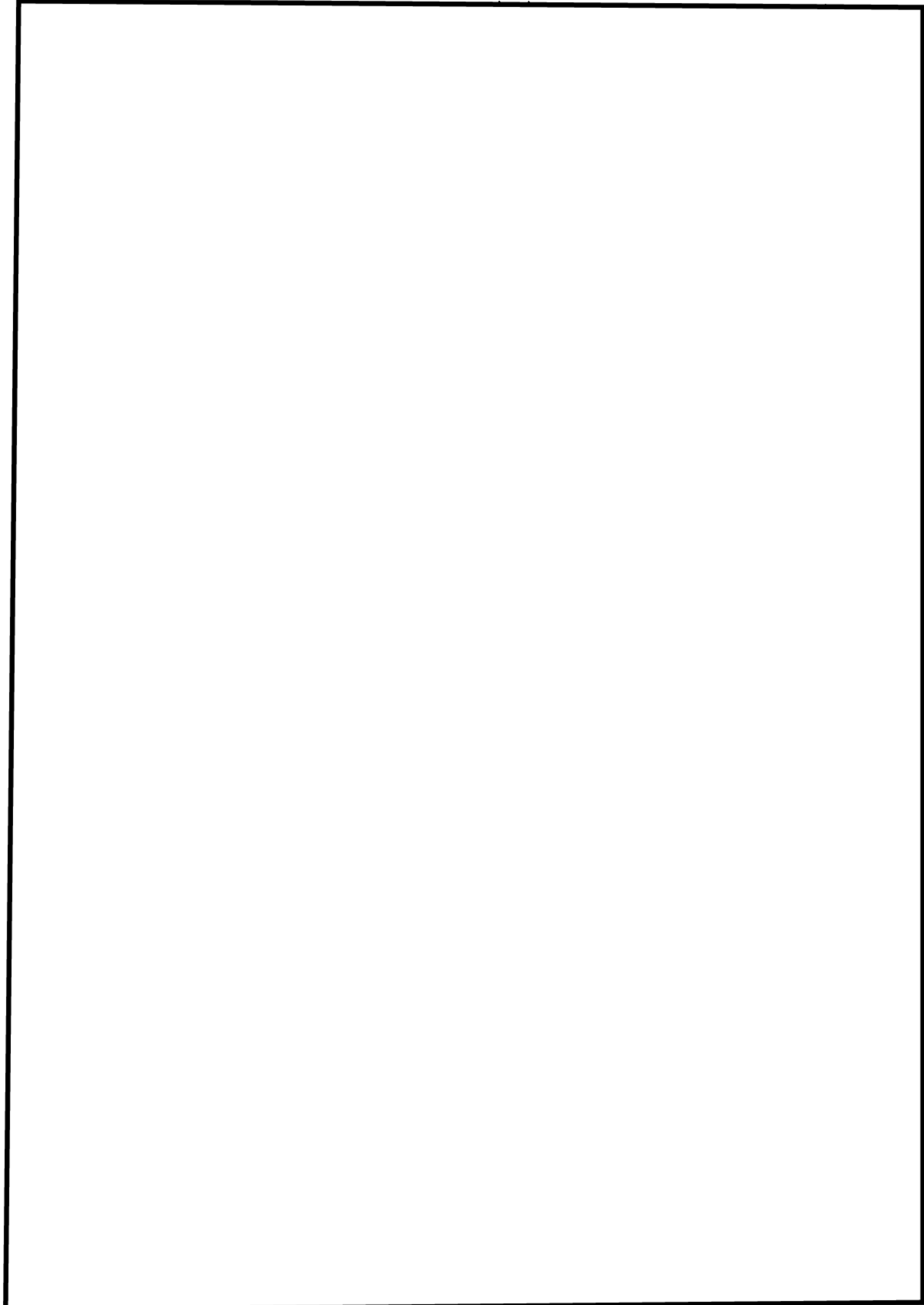






F
S
L
E
C
B
C
C
K
E
C
B
M
C
V
C

10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100
101
102
103
104
105
106
107
108
109
110
111
112
113
114
115
116
117
118
119
120
121
122
123
124
125
126
127
128
129
130
131
132
133
134
135
136
137
138
139
140
141
142
143
144
145
146
147
148
149
150
151
152
153
154
155
156
157
158
159
160
161
162
163
164
165
166
167
168
169
170
171
172
173
174
175
176
177
178
179
180
181
182
183
184
185
186
187
188
189
190
191
192
193
194
195
196
197
198
199
200
201
202
203
204
205
206
207
208
209
210
211
212
213
214
215
216
217
218
219
220
221
222
223
224
225
226
227
228
229
230
231
232
233
234
235
236
237
238
239
240
241
242
243
244
245
246
247
248
249
250
251
252
253
254
255
256
257
258
259
260
261
262
263
264
265
266
267
268
269
270
271
272
273
274
275
276
277
278
279
280
281
282
283
284
285
286
287
288
289
290
291
292
293
294
295
296
297
298
299
300
301
302
303
304
305
306
307
308
309
310
311
312
313
314
315
316
317
318
319
320
321
322
323
324
325
326
327
328
329
330
331
332
333
334
335
336
337
338
339
340
341
342
343
344
345
346
347
348
349
350
351
352
353
354
355
356
357
358
359
360
361
362
363
364
365
366
367
368
369
370
371
372
373
374
375
376
377
378
379
380
381
382
383
384
385
386
387
388
389
390
391
392
393
394
395
396
397
398
399
400
401
402
403
404
405
406
407
408
409
410
411
412
413
414
415
416
417
418
419
420
421
422
423
424
425
426
427
428
429
430
431
432
433
434
435
436
437
438
439
440
441
442
443
444
445
446
447
448
449
450
451
452
453
454
455
456
457
458
459
460
461
462
463
464
465
466
467
468
469
470
471
472
473
474
475
476
477
478
479
480
481
482
483
484
485
486
487
488
489
490
491
492
493
494
495
496
497
498
499
500
501
502
503
504
505
506
507
508
509
510
511
512
513
514
515
516
517
518
519
520
521
522
523
524
525
526
527
528
529
530
531
532
533
534
535
536
537
538
539
540
541
542
543
544
545
546
547
548
549
550
551
552
553
554
555
556
557
558
559
560
561
562
563
564
565
566
567
568
569
570
571
572
573
574
575
576
577
578
579
580
581
582
583
584
585
586
587
588
589
590
591
592
593
594
595
596
597
598
599
600
601
602
603
604
605
606
607
608
609
610
611
612
613
614
615
616
617
618
619
620
621
622
623
624
625
626
627
628
629
630
631
632
633
634
635
636
637
638
639
640
641
642
643
644
645
646
647
648
649
650
651
652
653
654
655
656
657
658
659
660
661
662
663
664
665
666
667
668
669
670
671
672
673
674
675
676
677
678
679
680
681
682
683
684
685
686
687
688
689
690
691
692
693
694
695
696
697
698
699
700
701
702
703
704
705
706
707
708
709
710
711
712
713
714
715
716
717
718
719
720
721
722
723
724
725
726
727
728
729
730
731
732
733
734
735
736
737
738
739
740
741
742
743
744
745
746
747
748
749
750
751
752
753
754
755
756
757
758
759
760
761
762
763
764
765
766
767
768
769
770
771
772
773
774
775
776
777
778
779
780
781
782
783
784
785
786
787
788
789
790
791
792
793
794
795
796
797
798
799
800
801
802
803
804
805
806
807
808
809
810
811
812
813
814
815
816
817
818
819
820
821
822
823
824
825
826
827
828
829
830
831
832
833
834
835
836
837
838
839
840
841
842
843
844
845
846
847
848
849
850
851
852
853
854
855
856
857
858
859
860
861
862
863
864
865
866
867
868
869
870
871
872
873
874
875
876
877
878
879
880
881
882
883
884
885
886
887
888
889
890
891
892
893
894
895
896
897
898
899
900
901
902
903
904
905
906
907
908
909
910
911
912
913
914
915
916
917
918
919
920
921
922
923
924
925
926
927
928
929
930
931
932
933
934
935
936
937
938
939
940
941
942
943
944
945
946
947
948
949
950
951
952
953
954
955
956
957
958
959
960
961
962
963
964
965
966
967
968
969
970
971
972
973
974
975
976
977
978
979
980
981
982
983
984
985
986
987
988
989
990
991
992
993
994
995
996
997
998
999
1000



10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100

