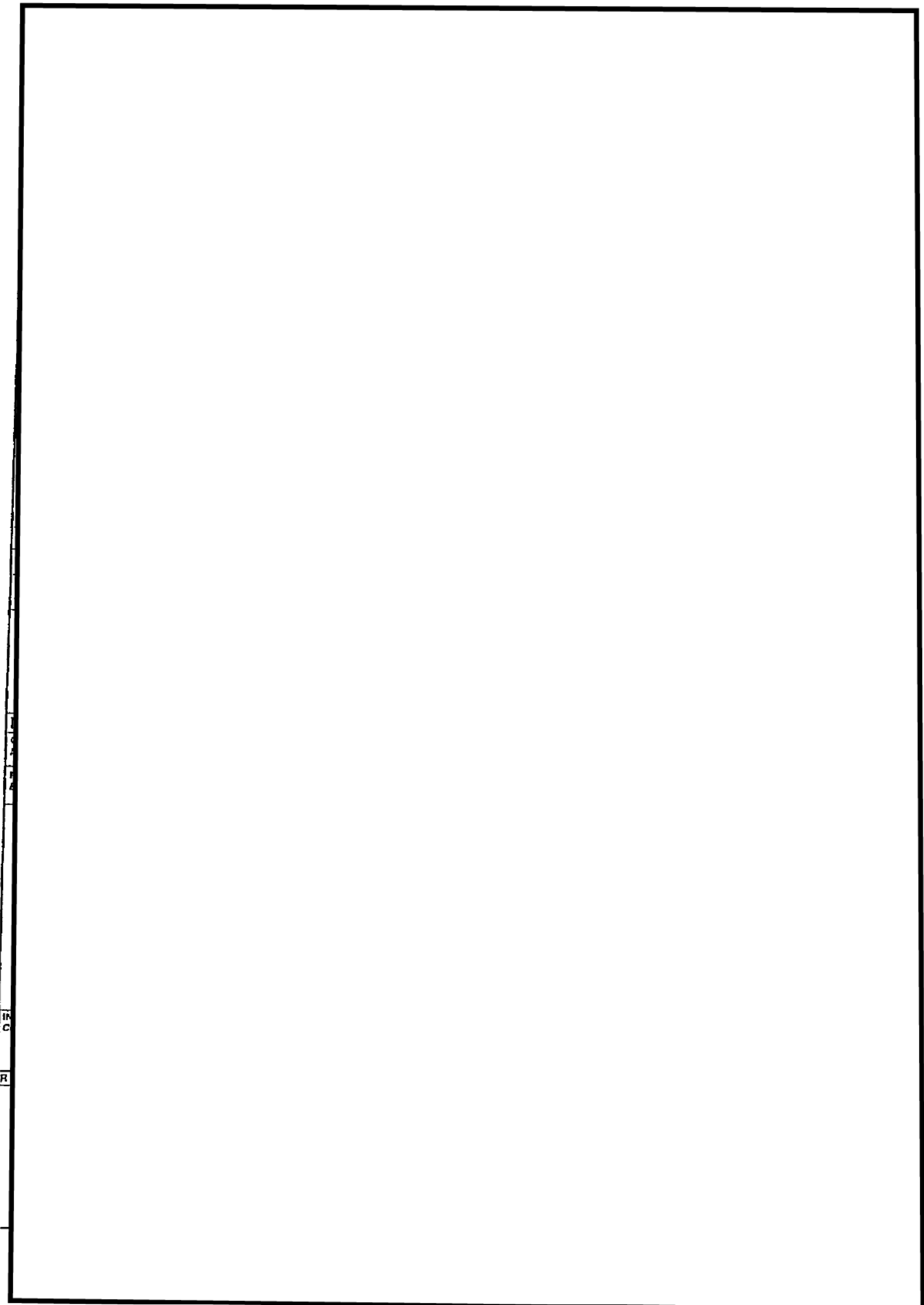


1945

1945

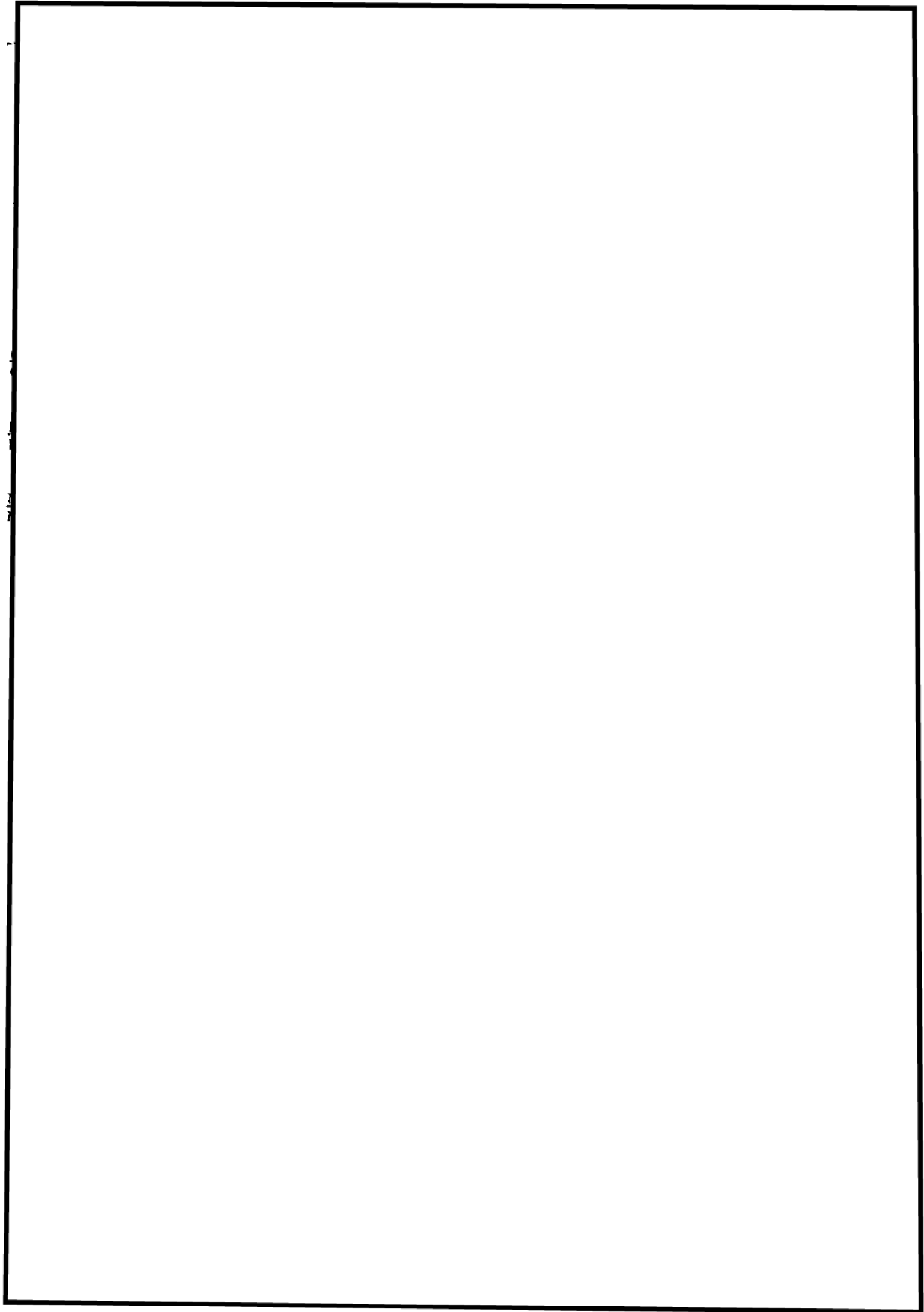
1945

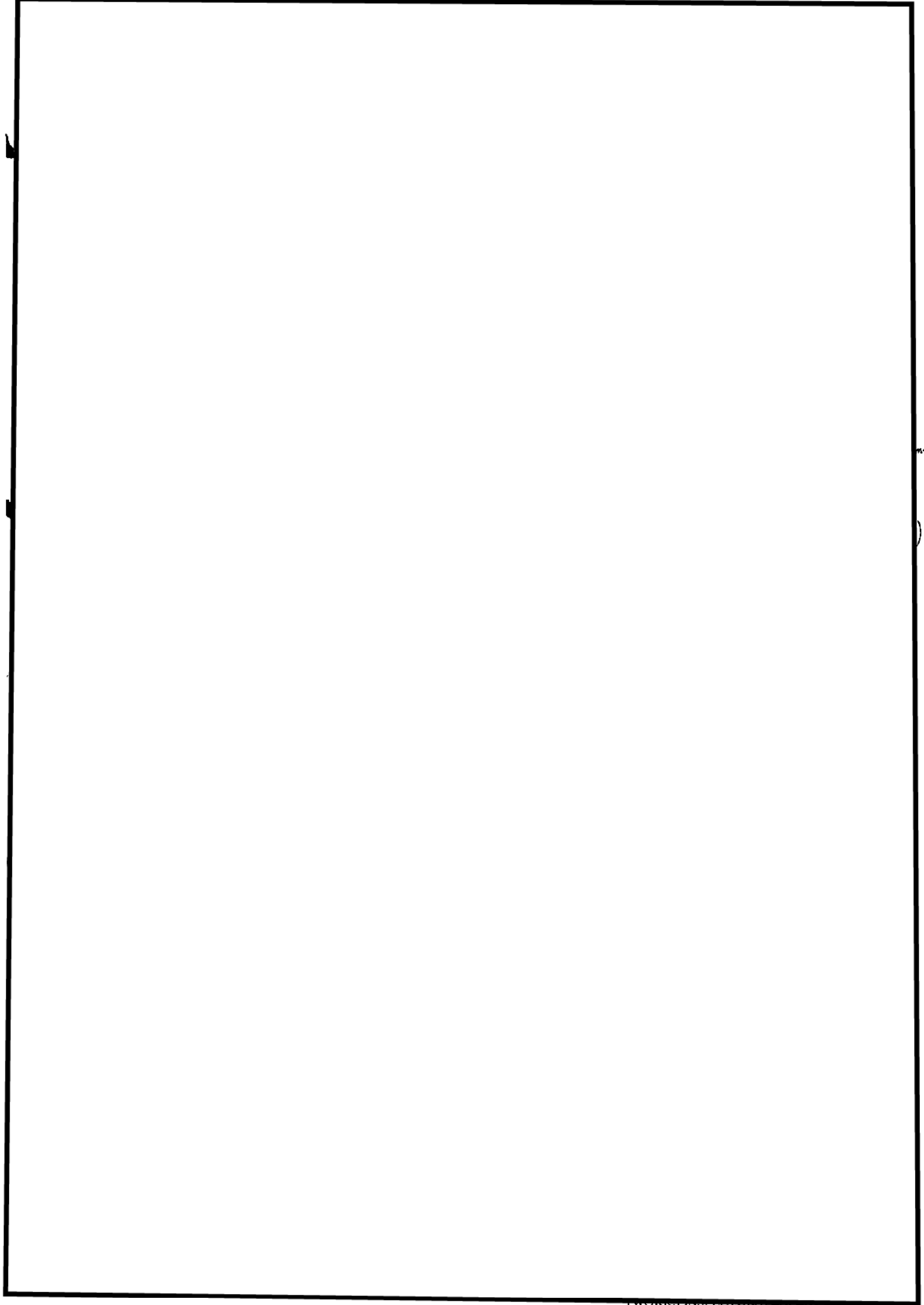


1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50

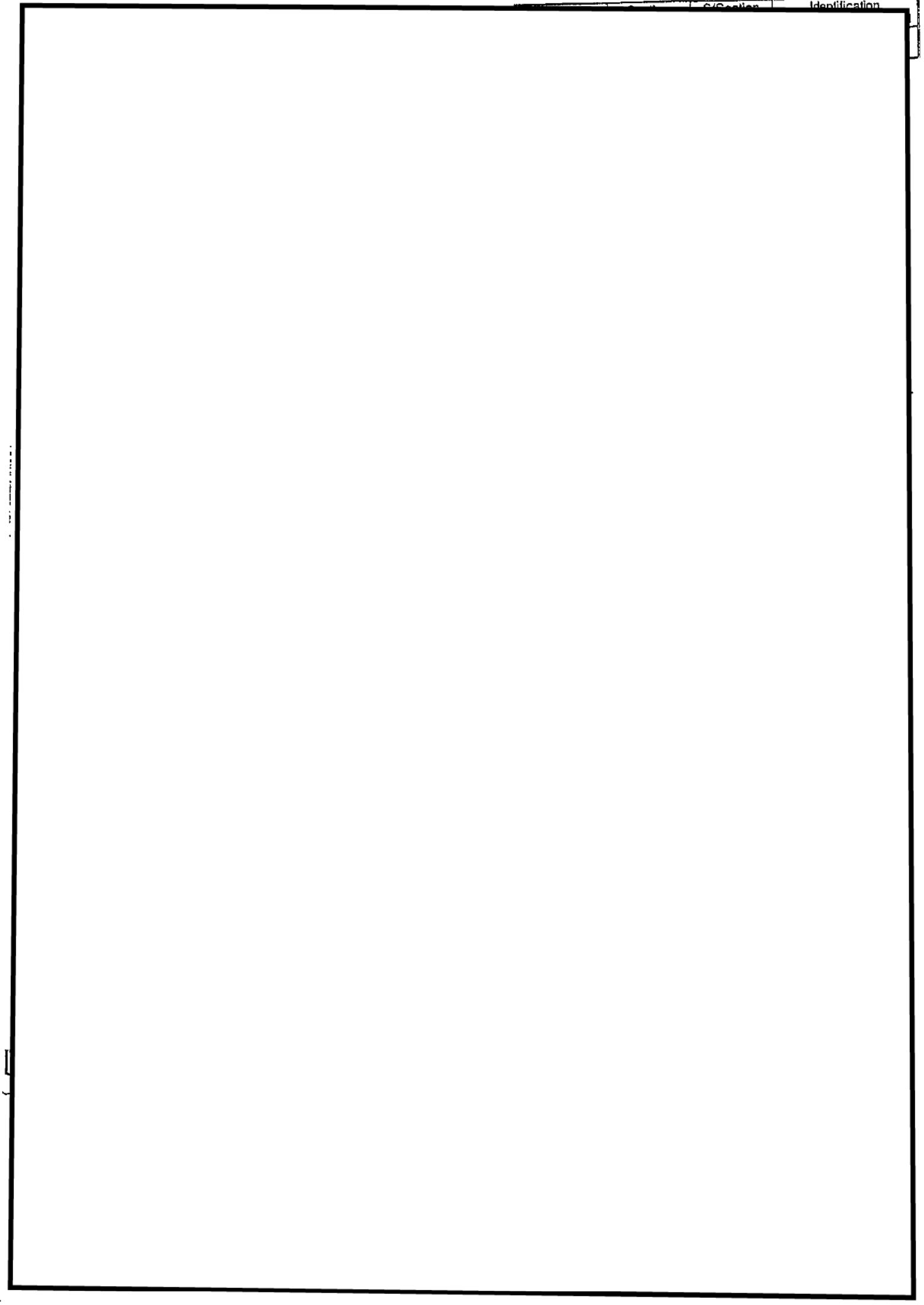
IN
C

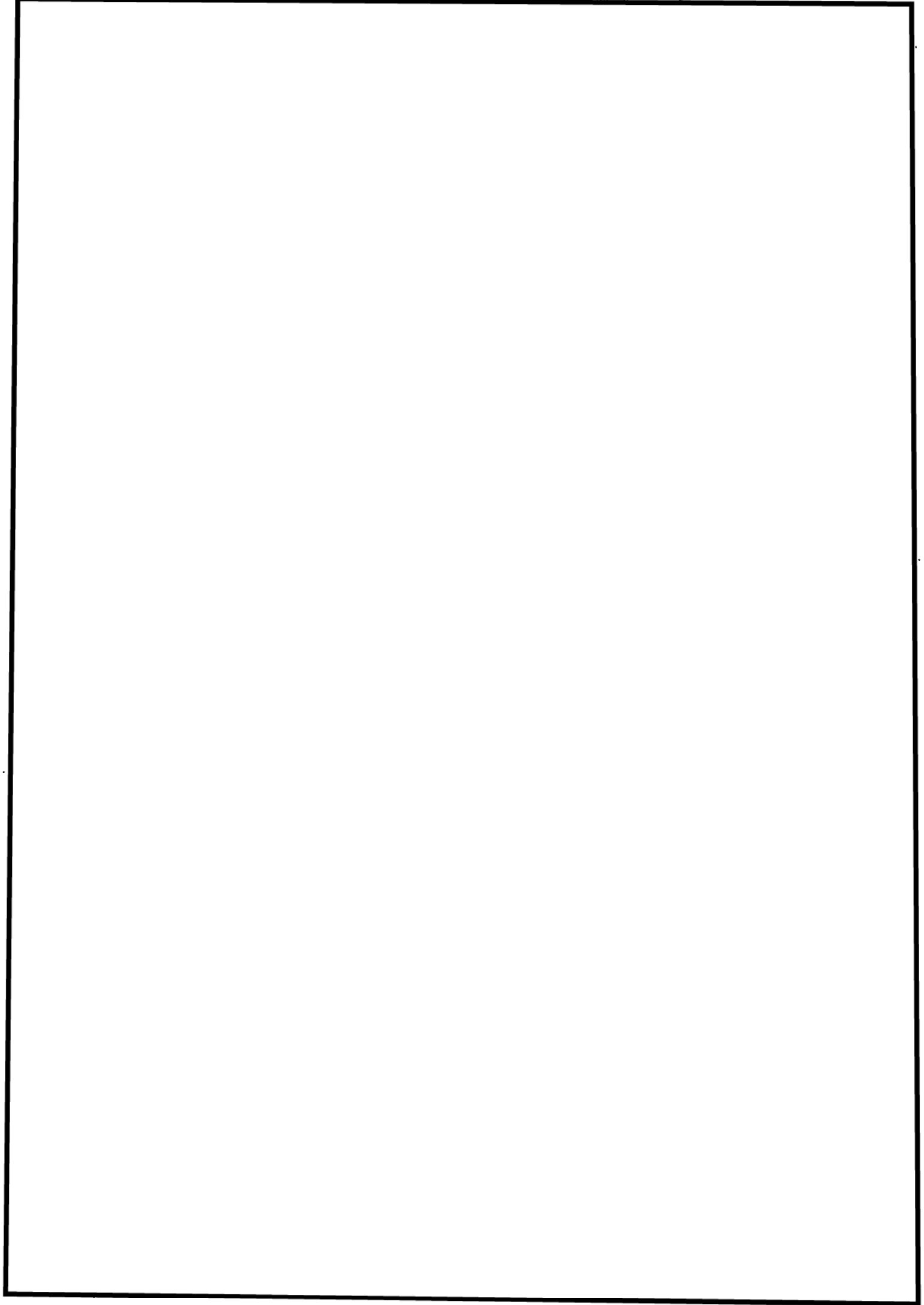
R

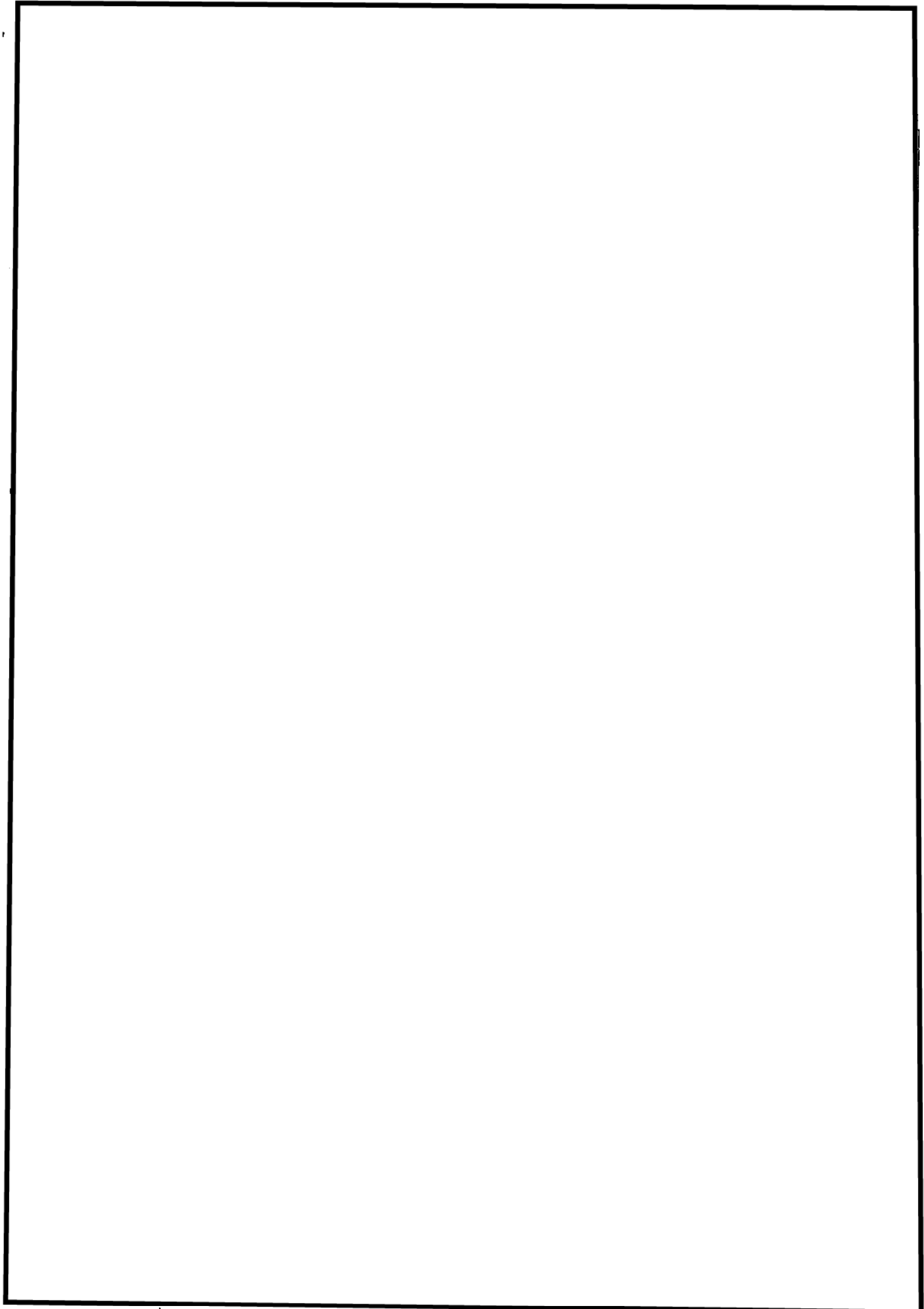


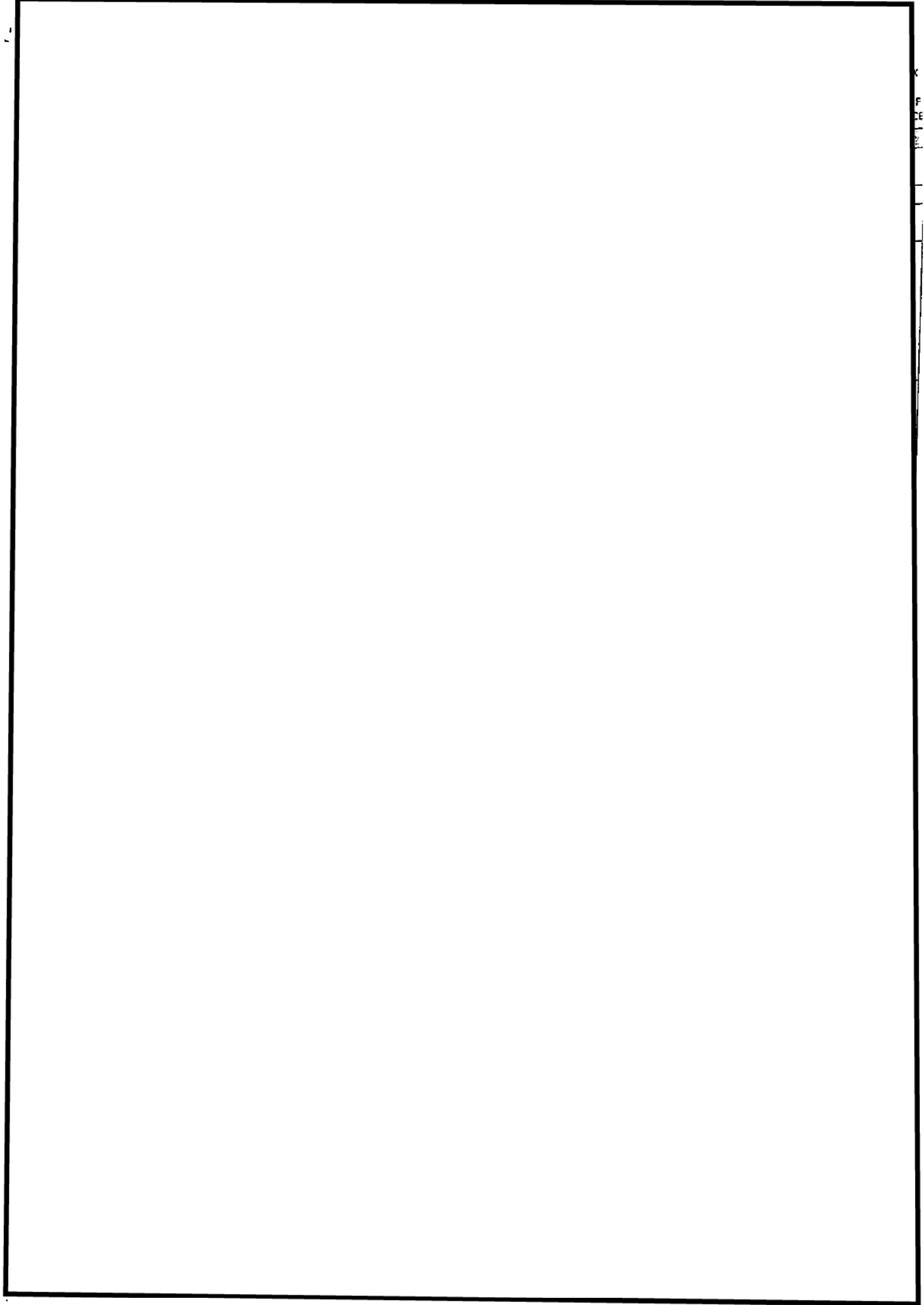


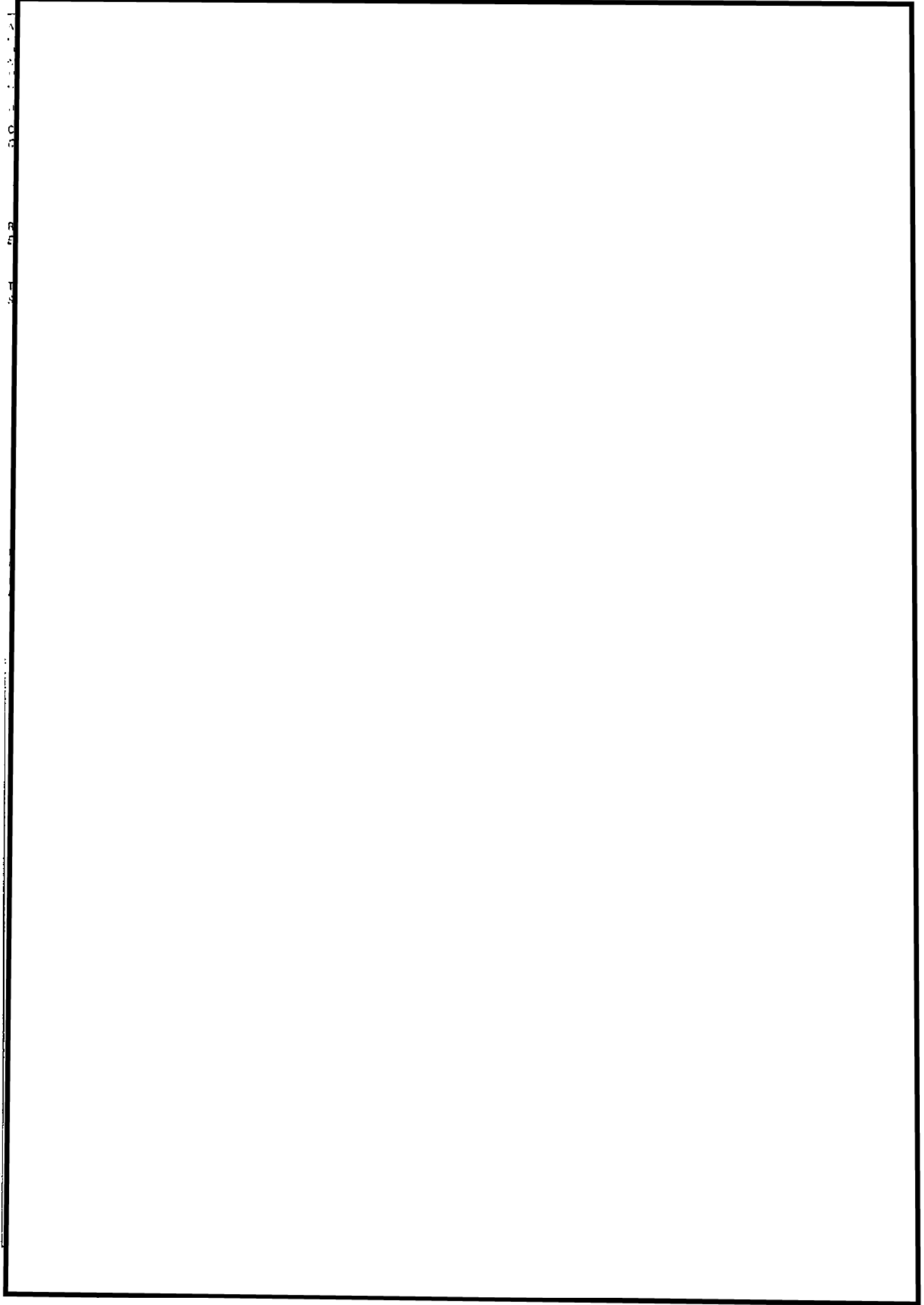
ms
)





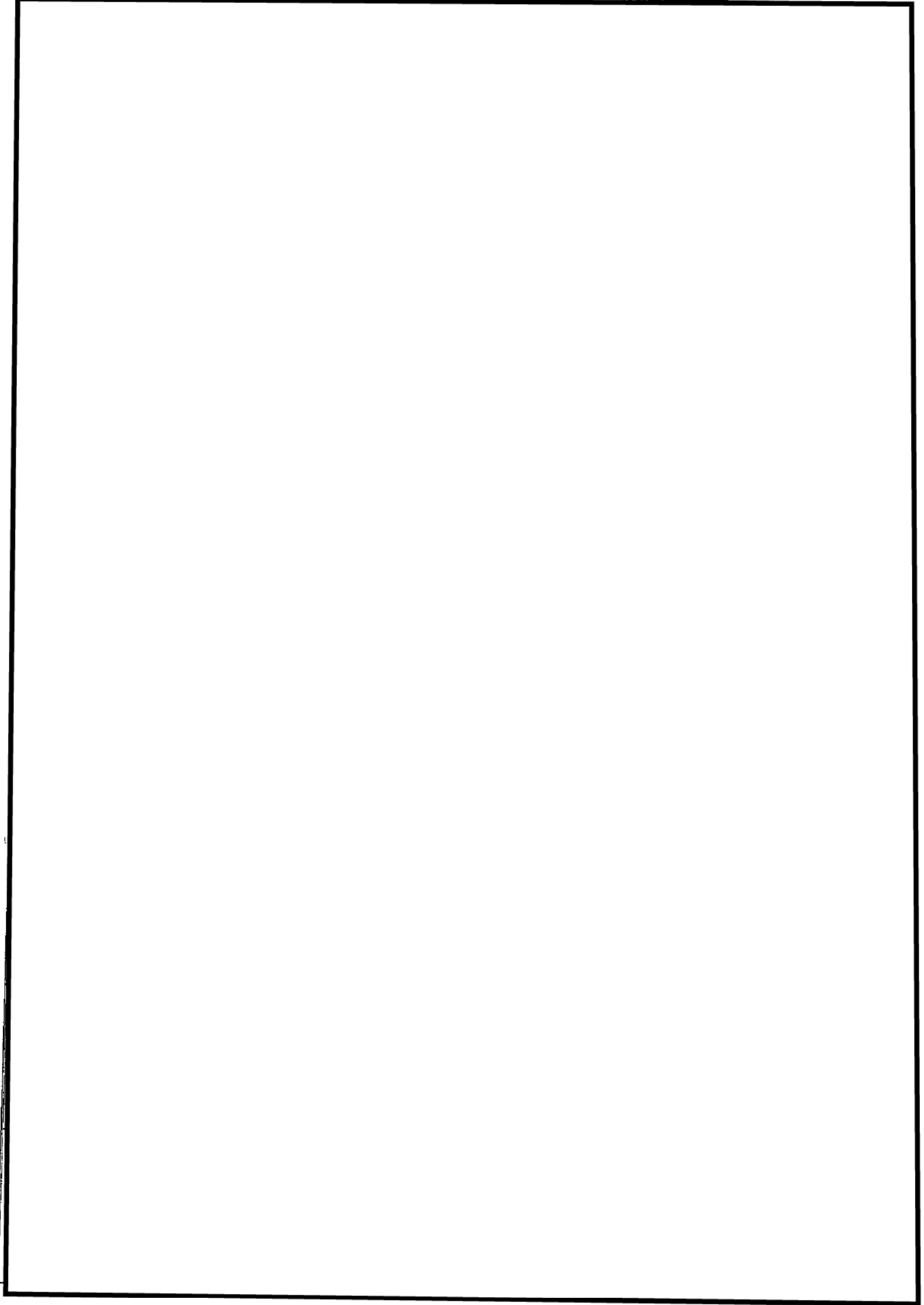




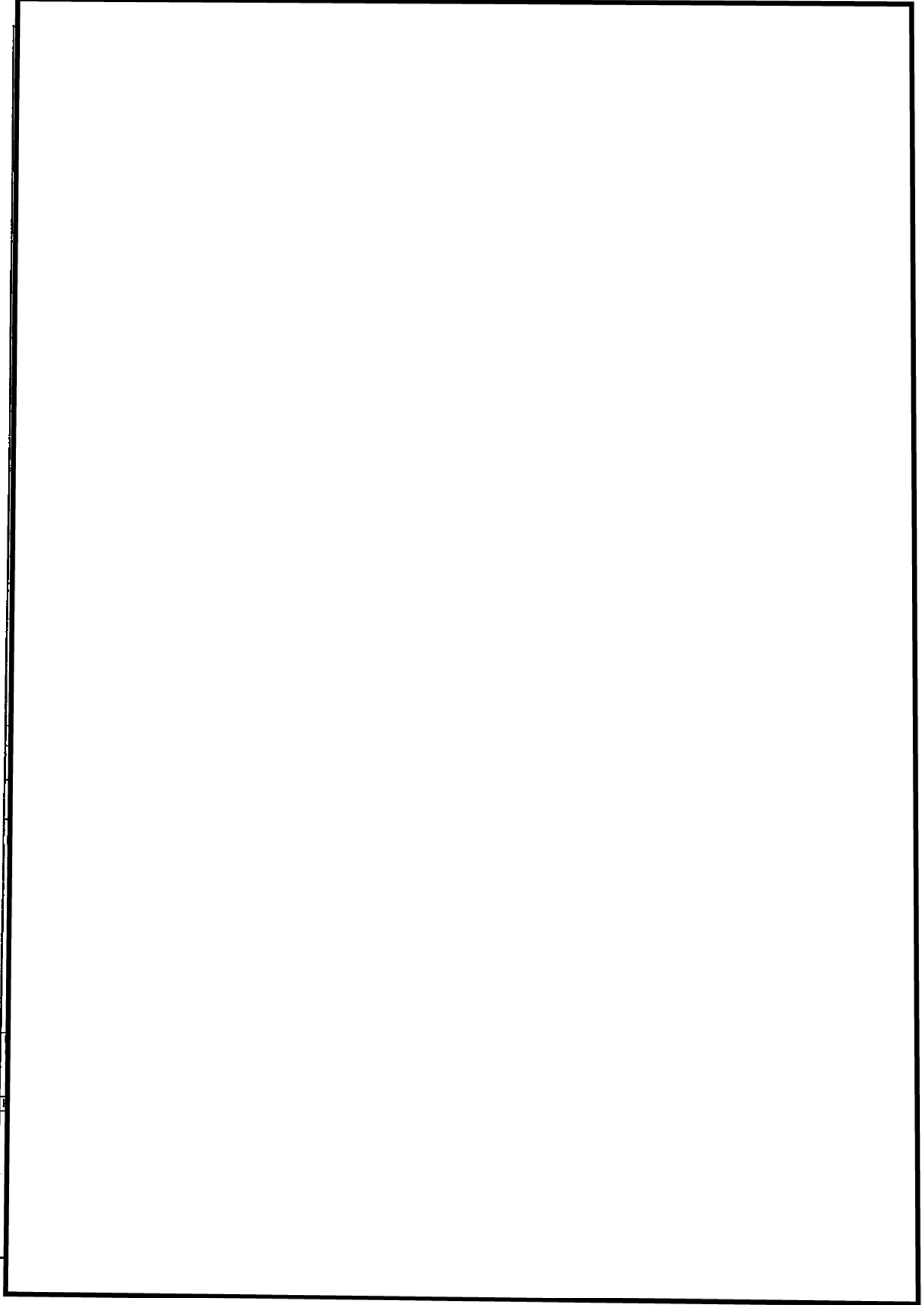


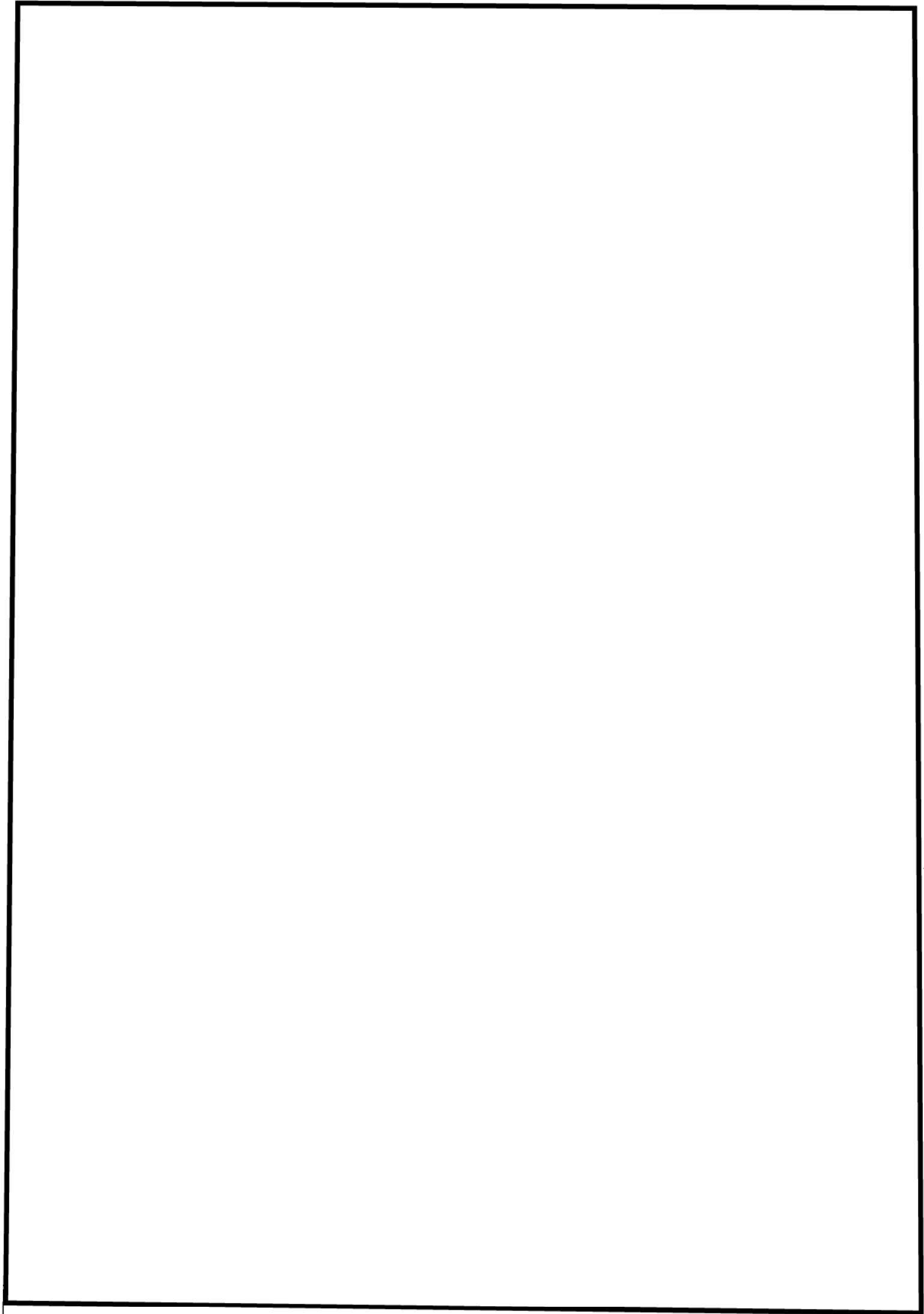
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100

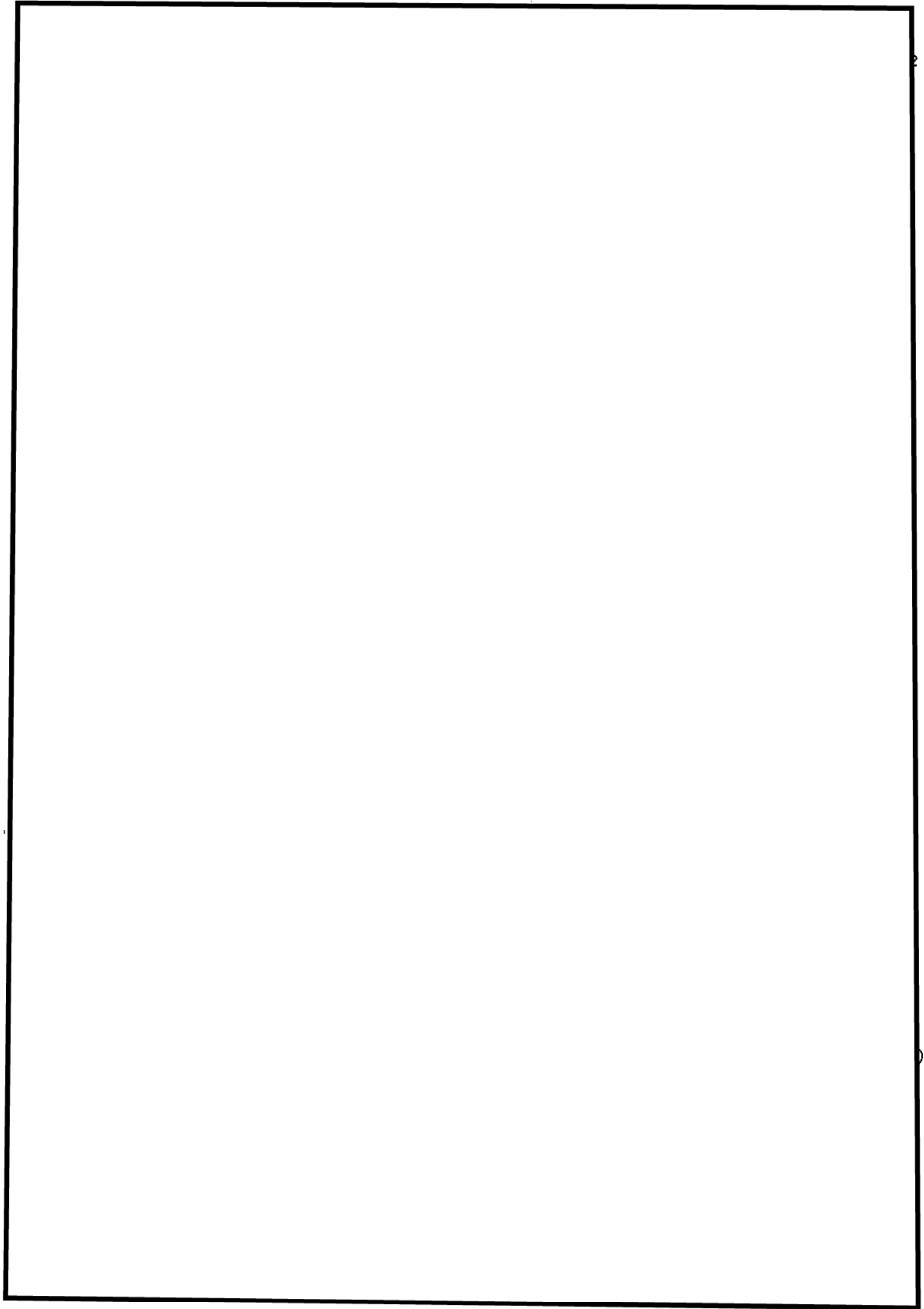
11. Feb

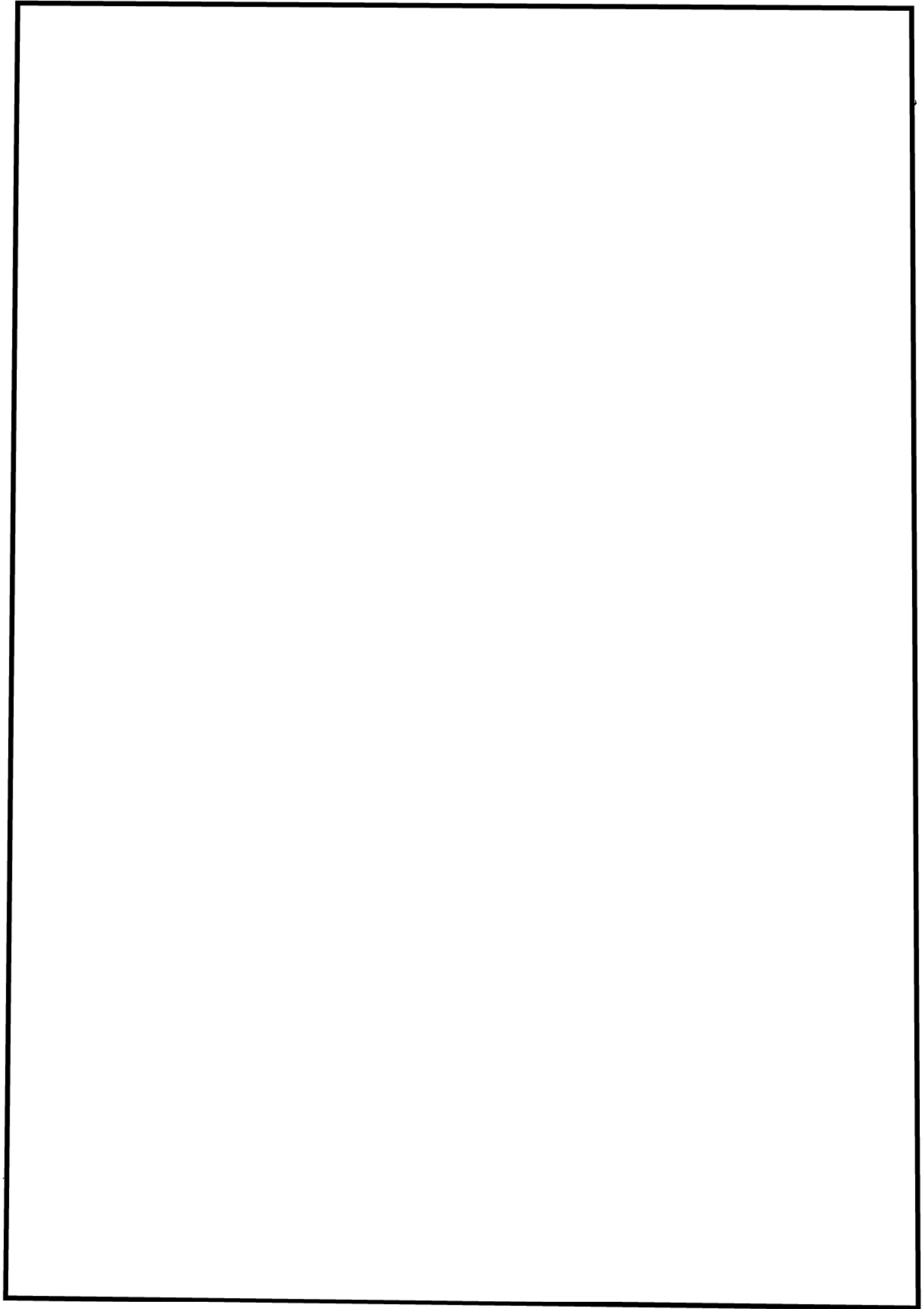


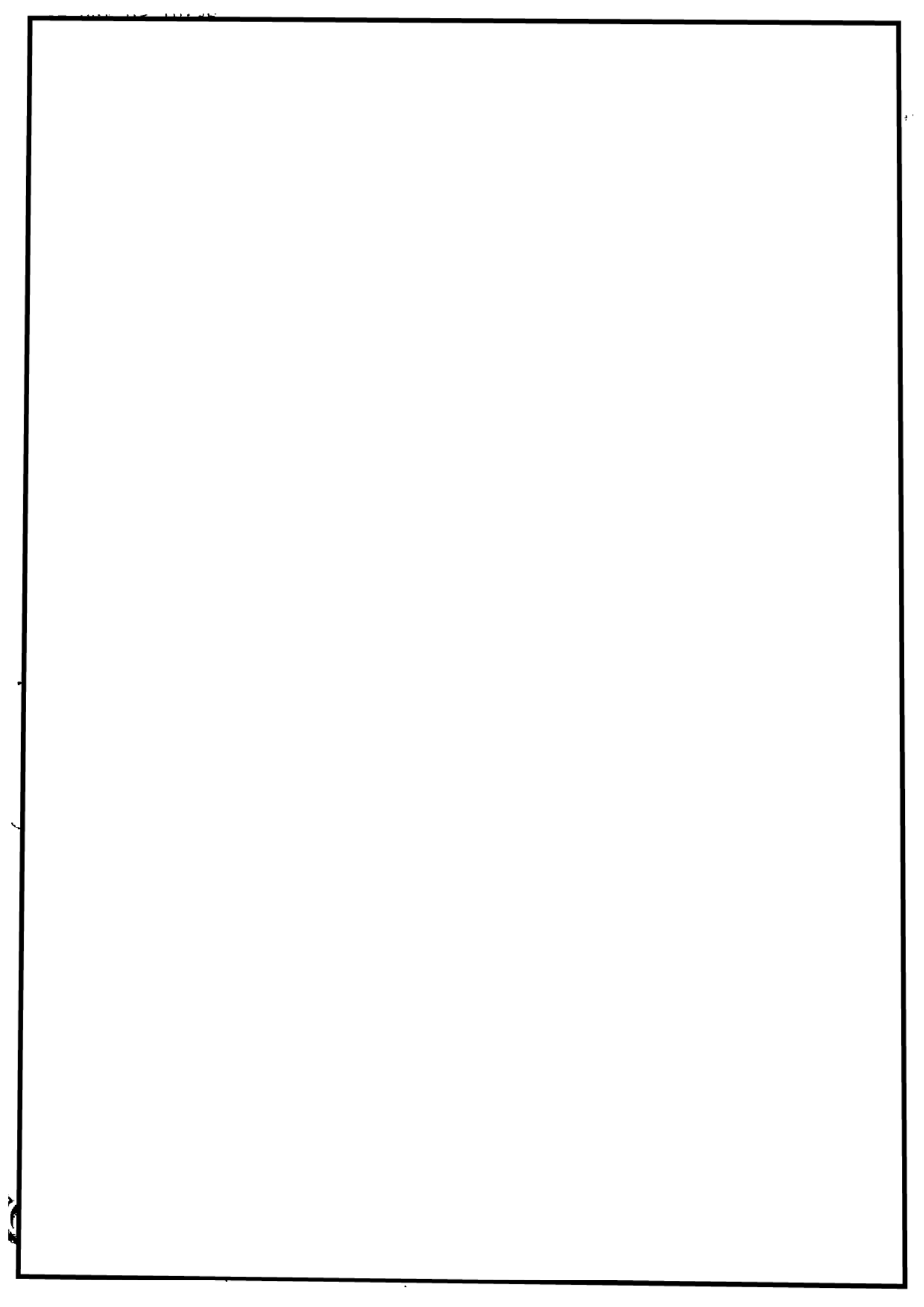
S
L
F
C
S
C
H
E
C
B
H
C
V

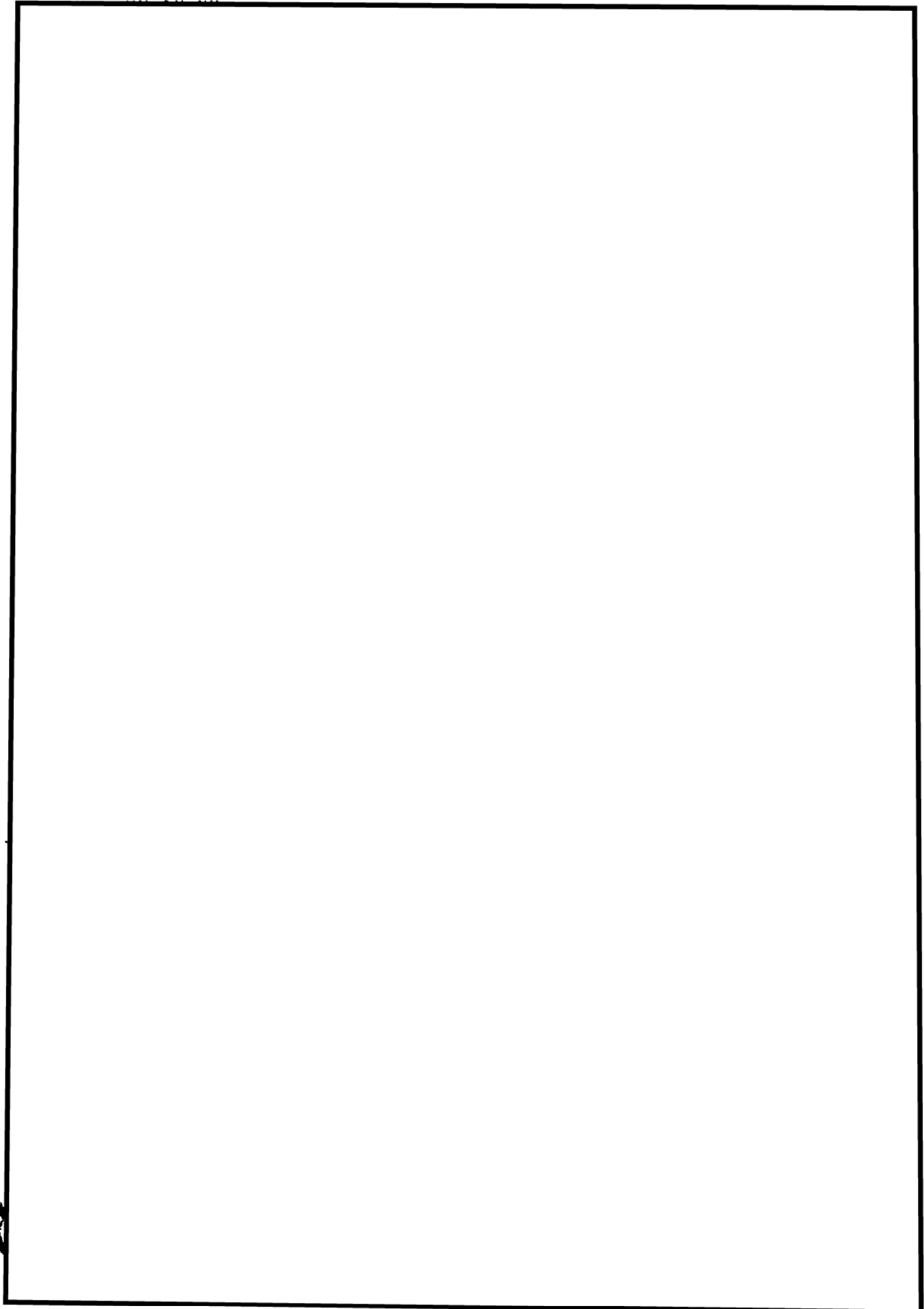












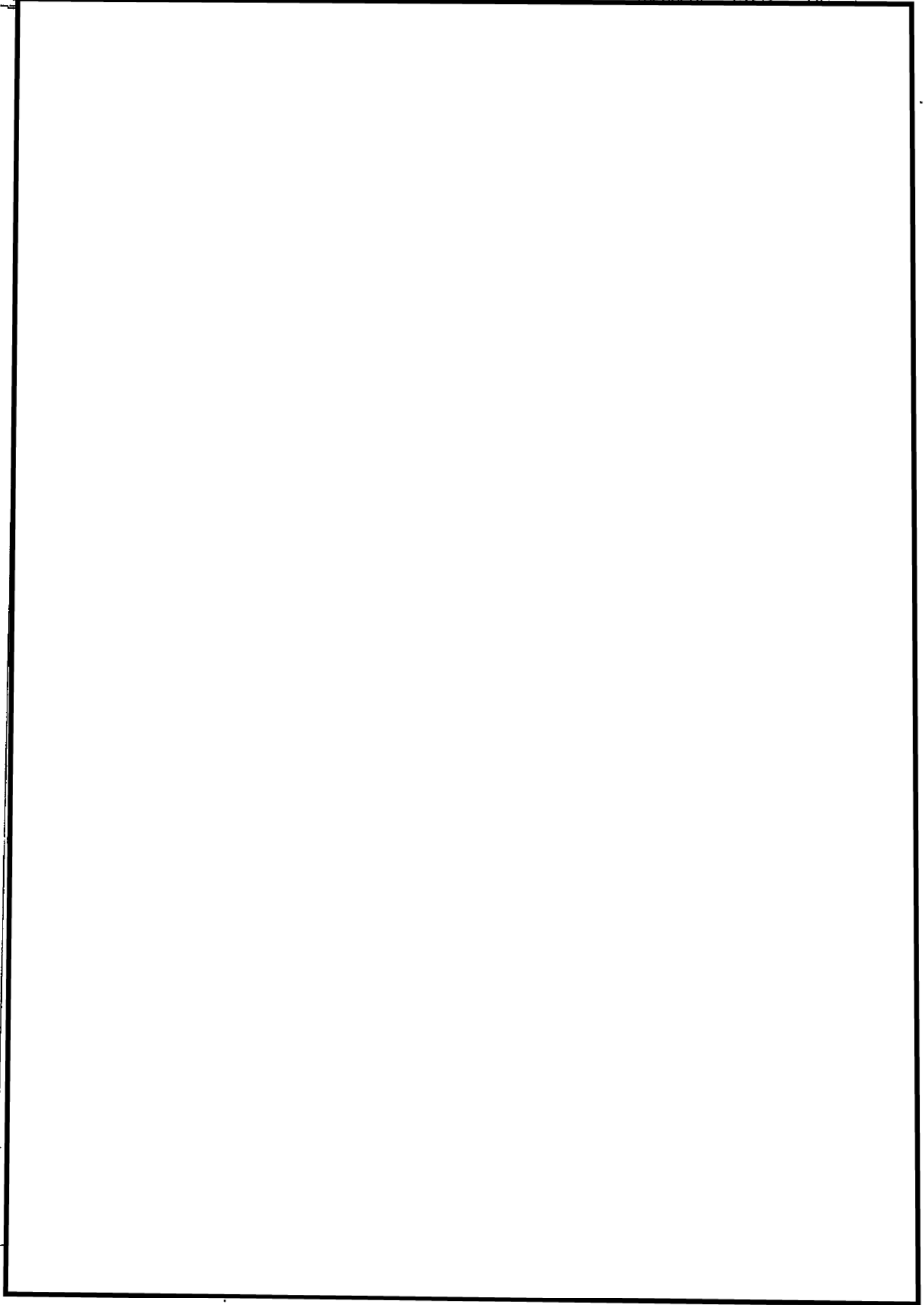
FECHA/DATE: 4/03/2002

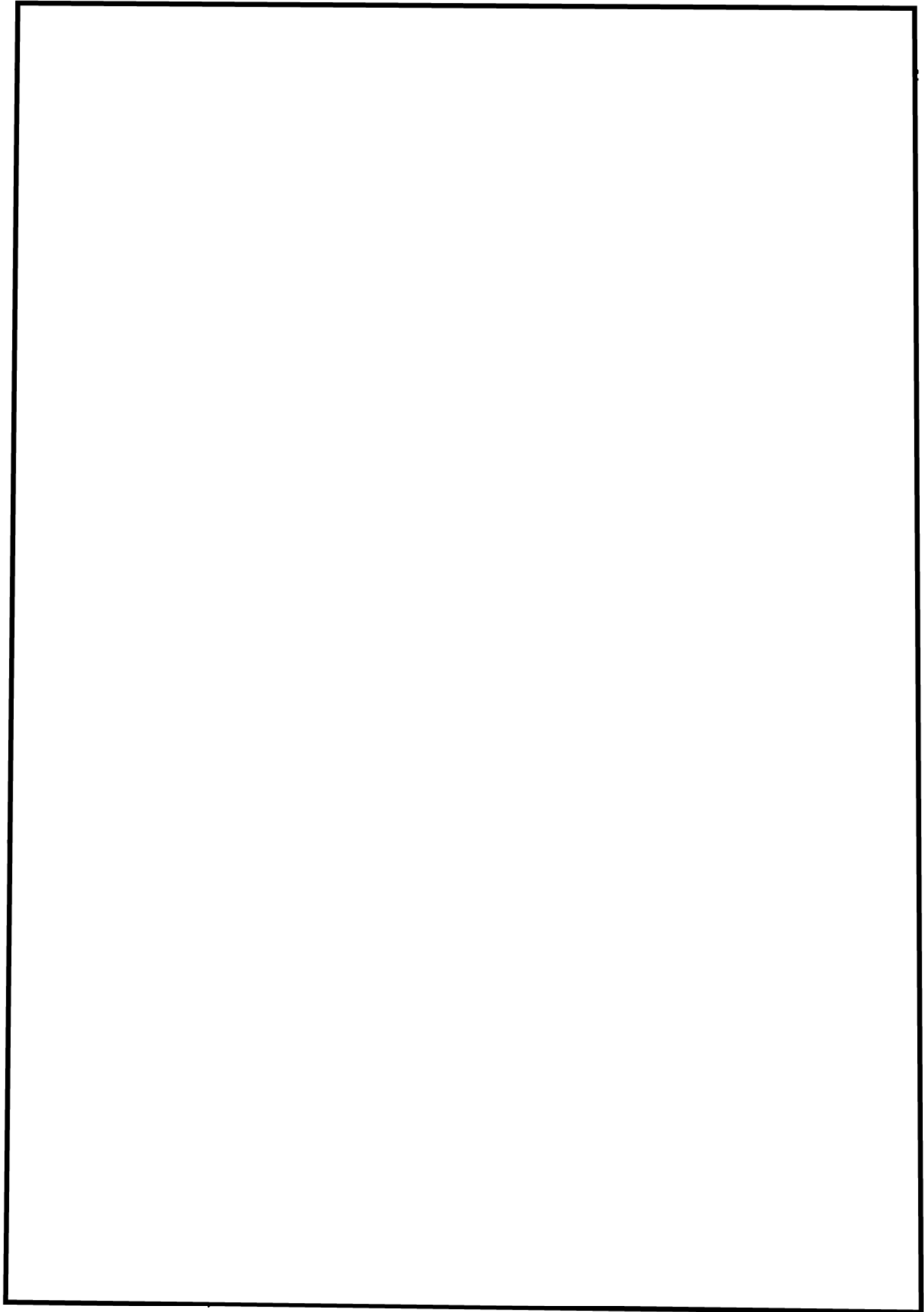
2.001/24.740

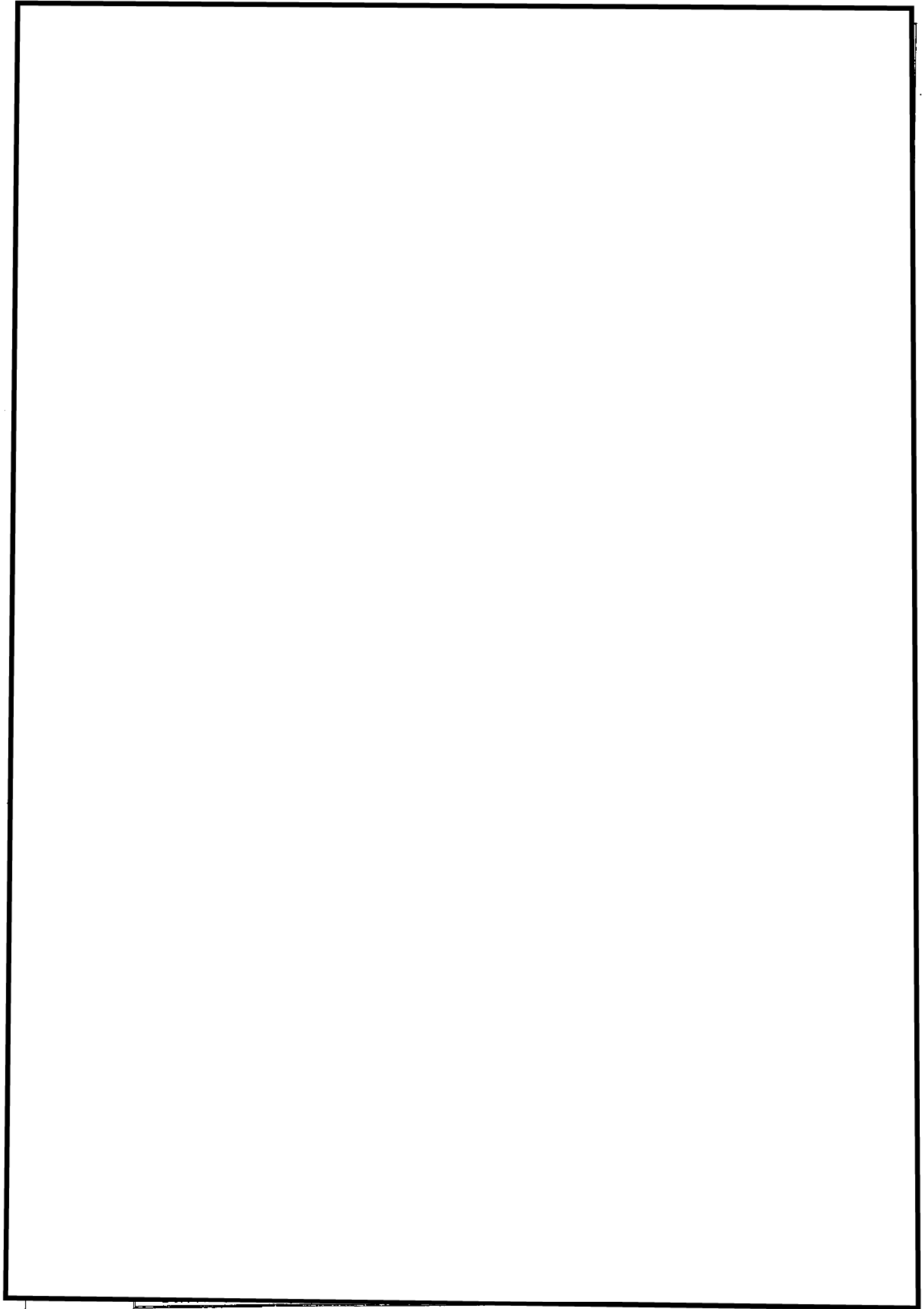
CERTIFICADO DE INSPECCION

KULJAN, S.A.

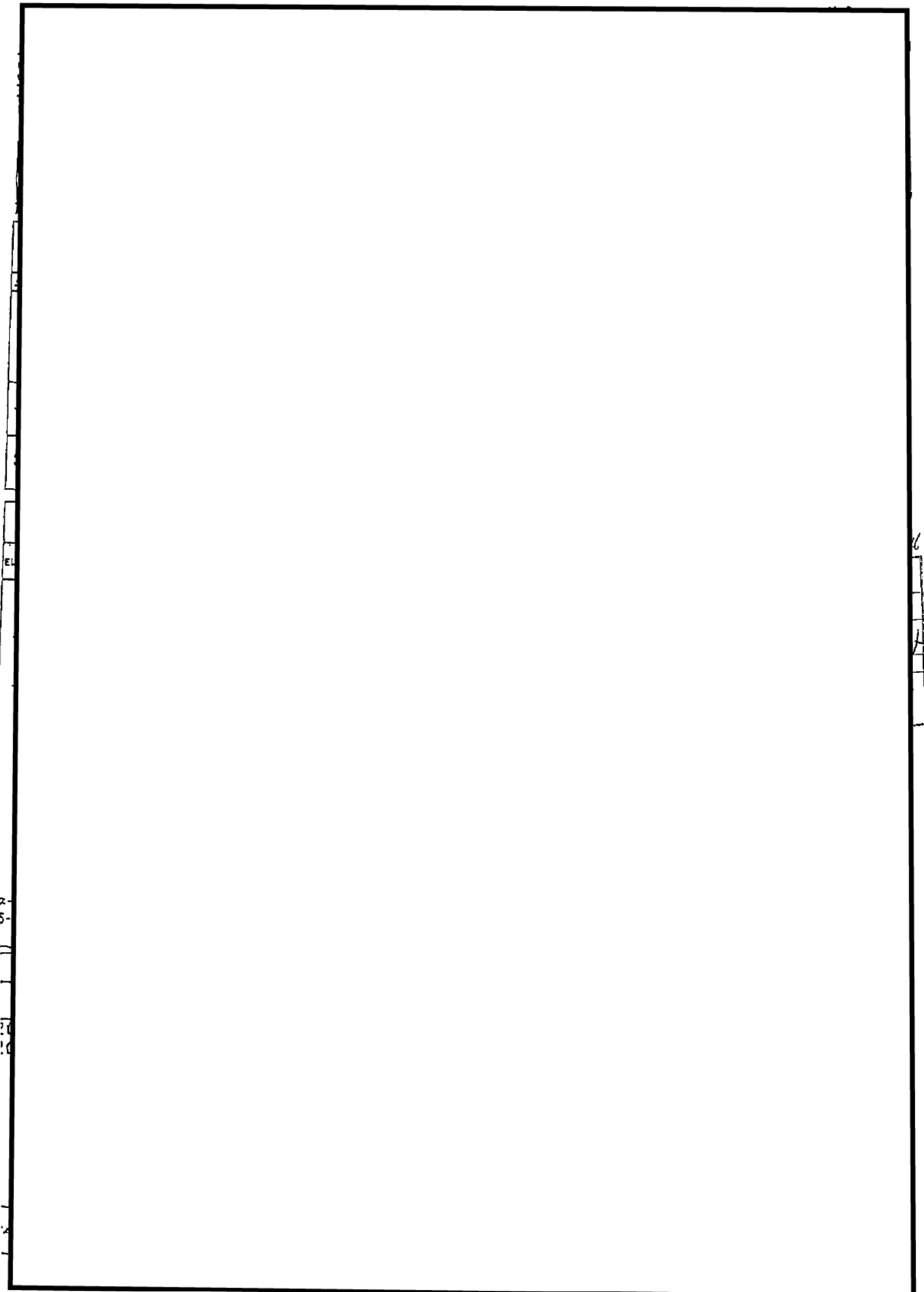
1.001/24.740





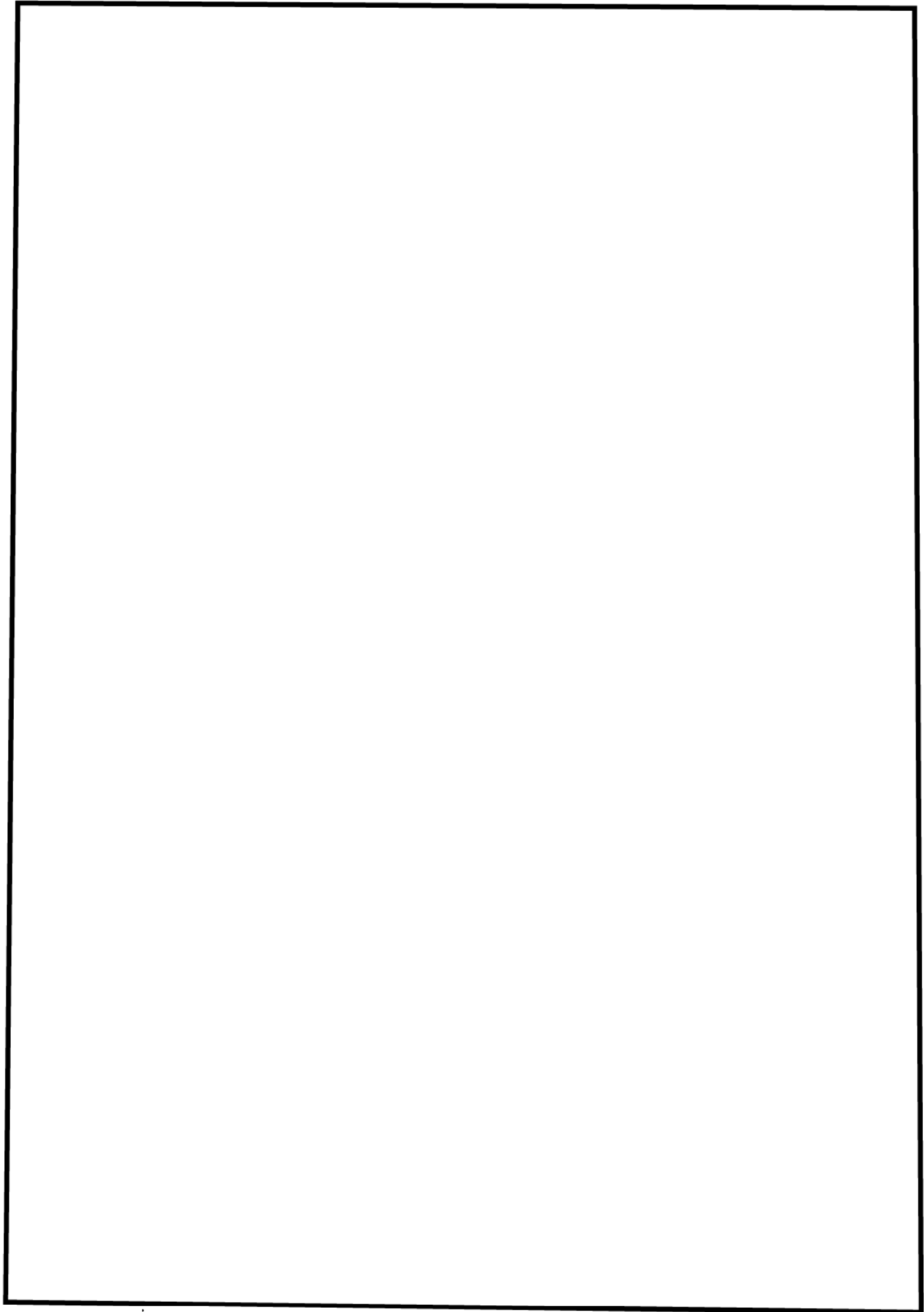


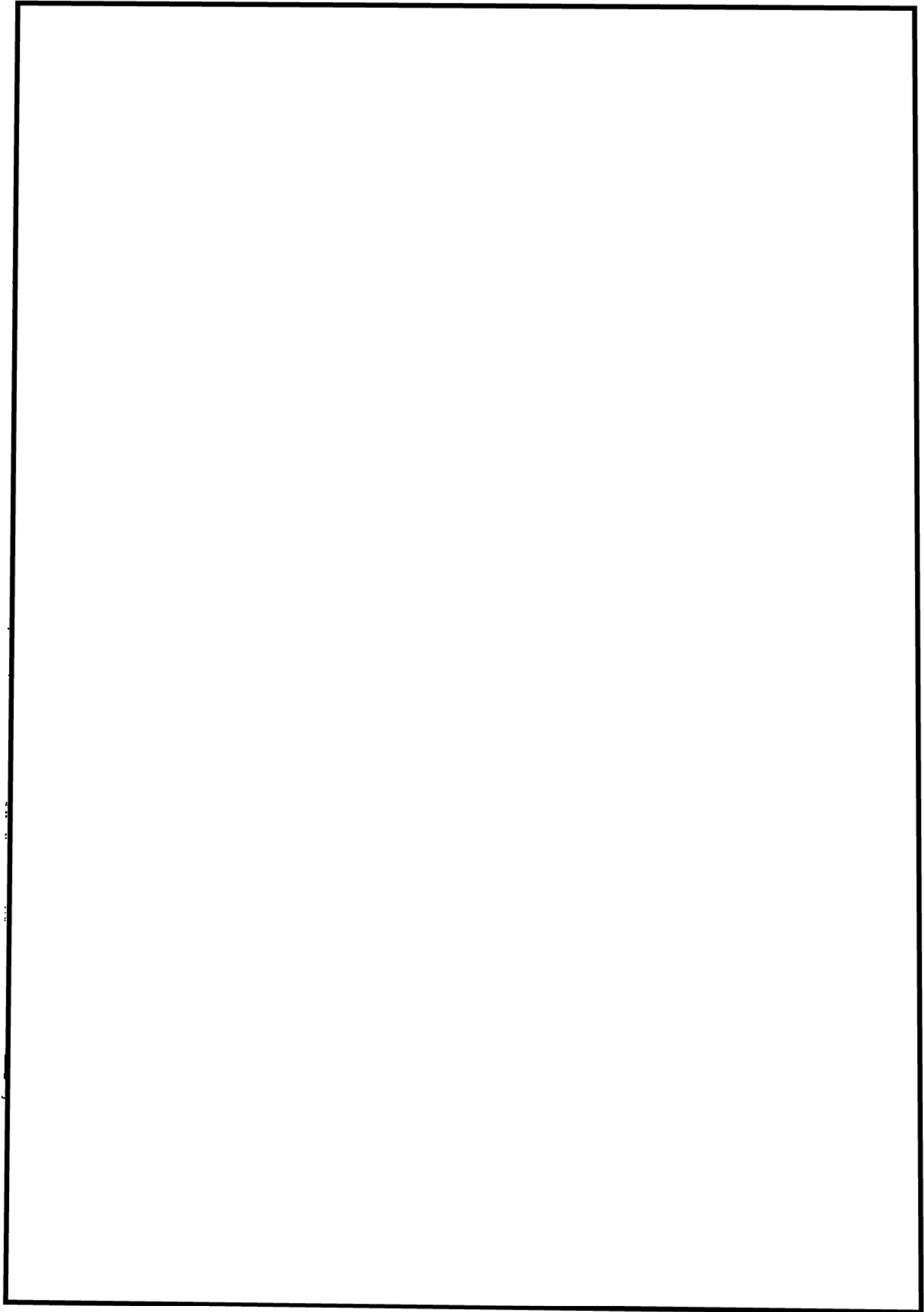
5
147
148
149
150
151
152
153
154
155
156
157
158
159
160
161
162
163
164
165
166
167
168
169
170
171
172
173
174
175
176
177
178
179
180
181
182
183
184
185
186
187
188
189
190
191
192
193
194
195
196
197
198
199
200

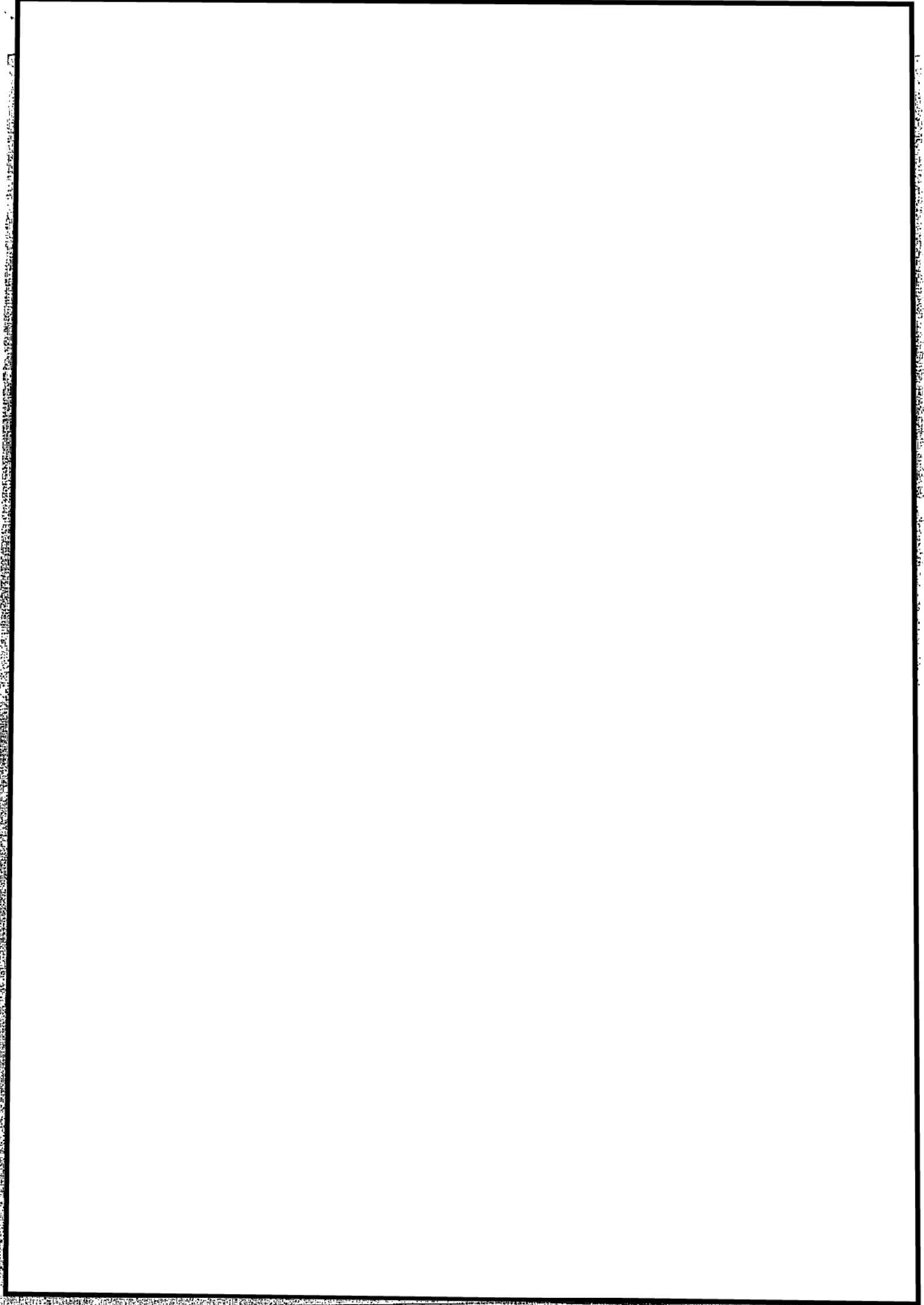


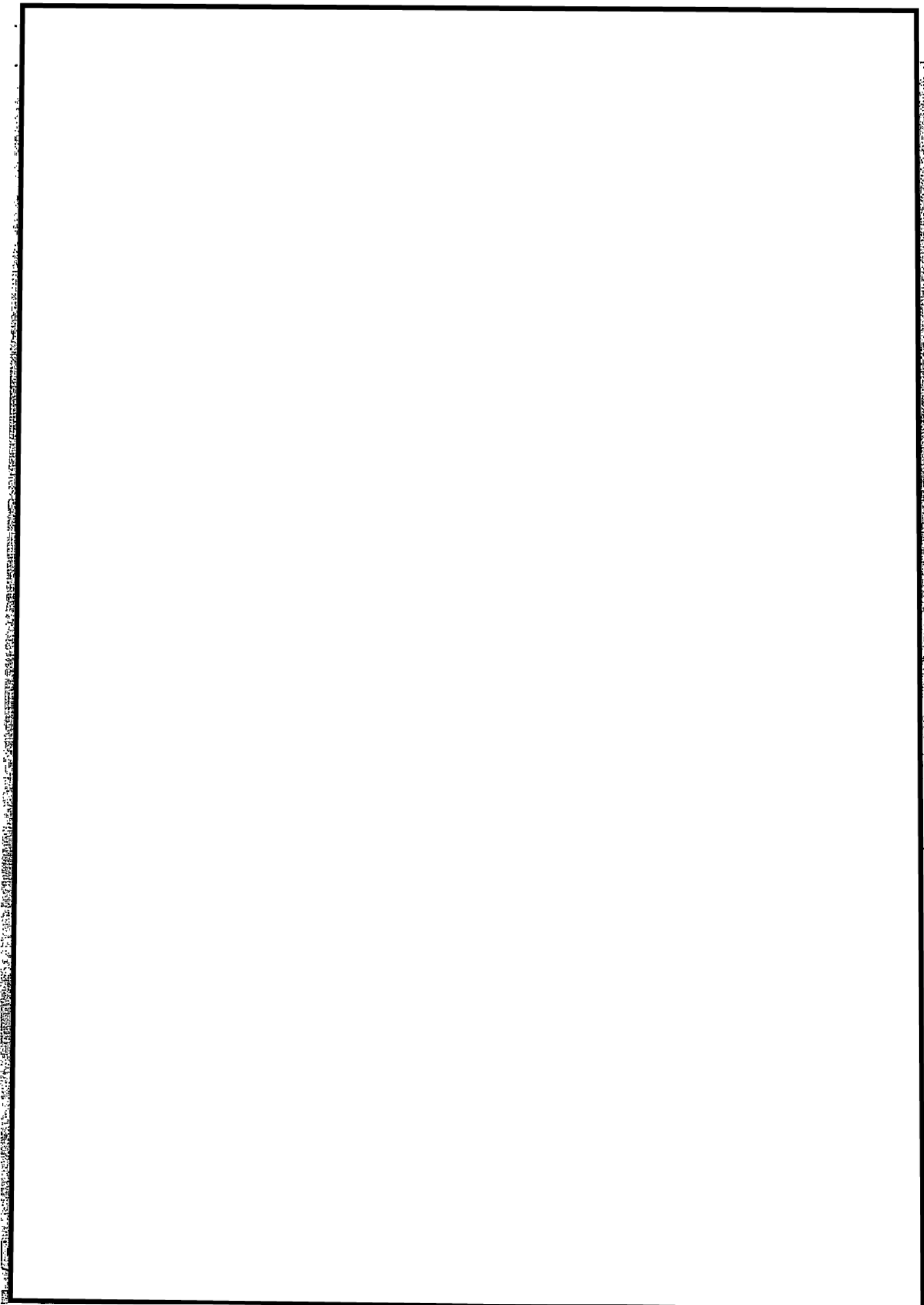
Vertical text on the left margin, including the number '5' at the top and '12' near the bottom.

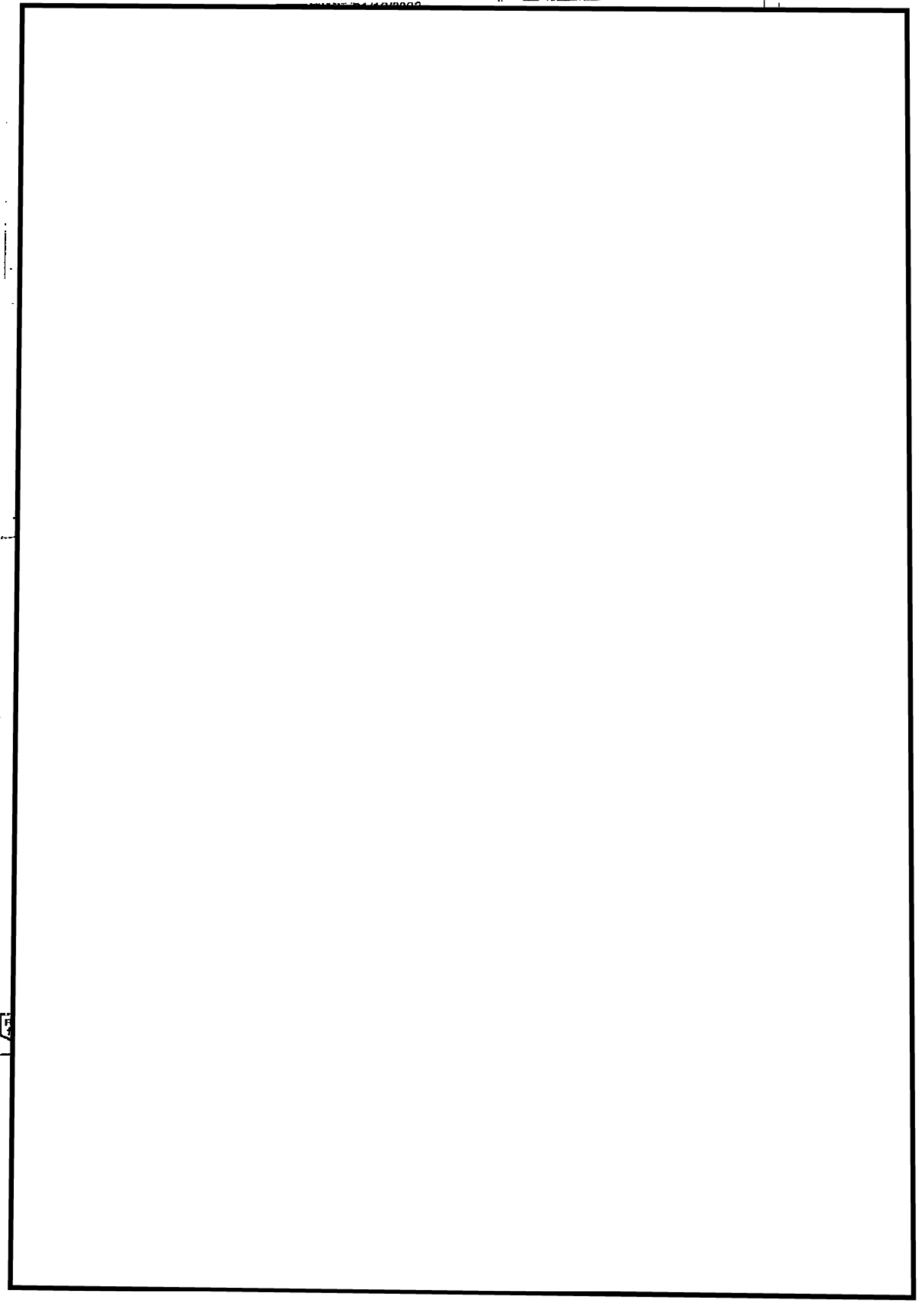
Vertical text on the right margin, including the number '6' at the top and '14' near the bottom.











TELEPHONE

ADDRESS

20
K
K

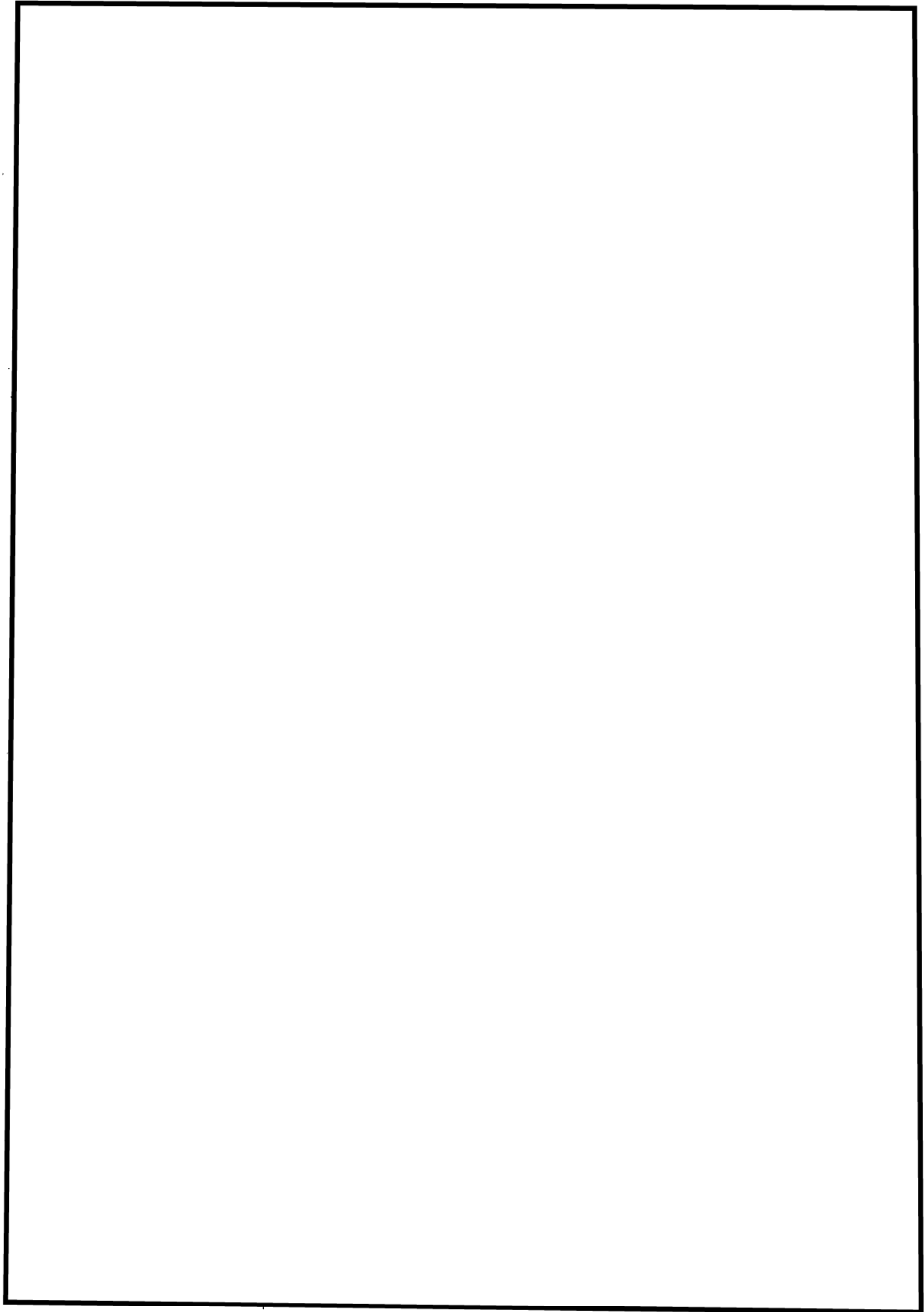


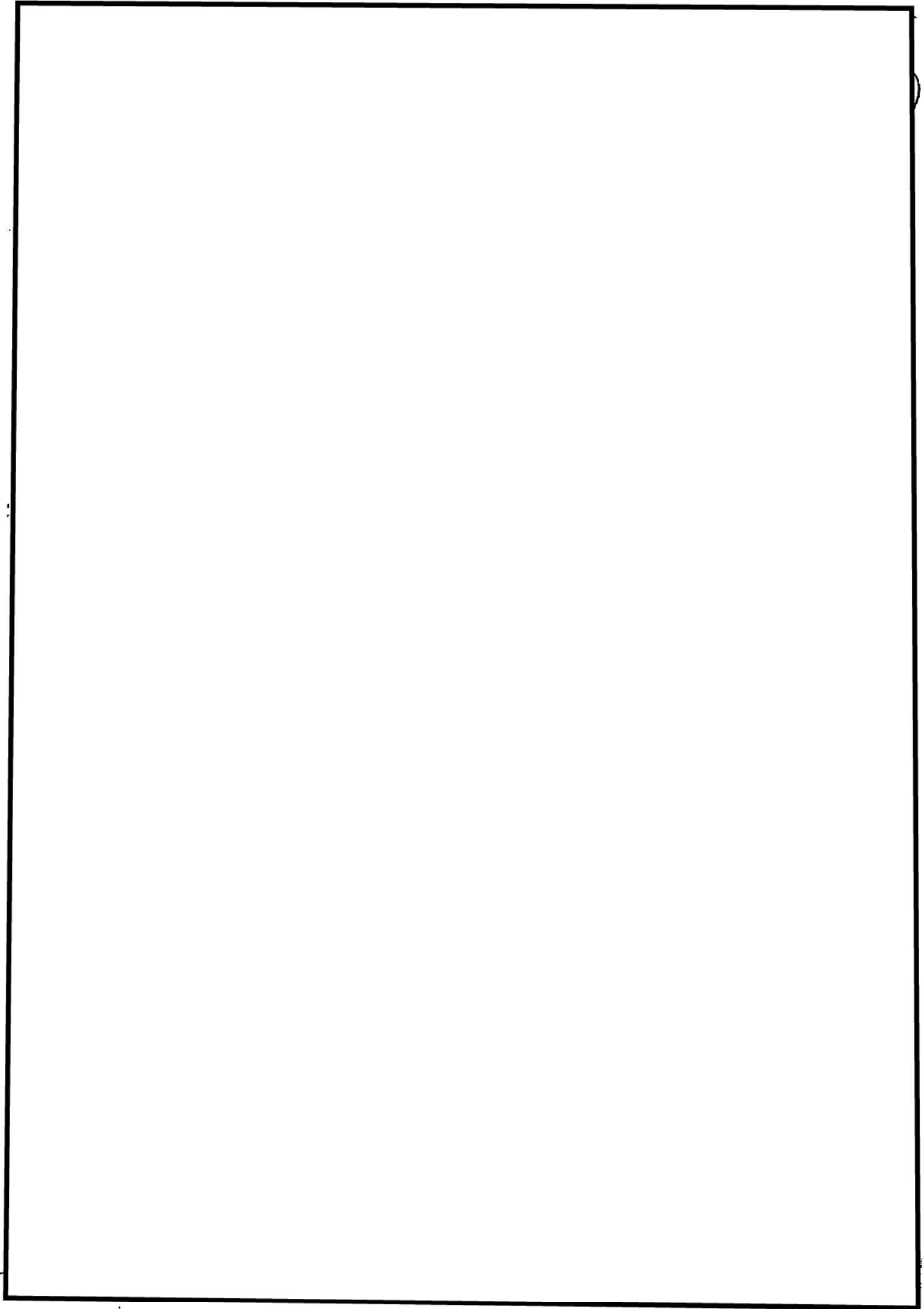
20

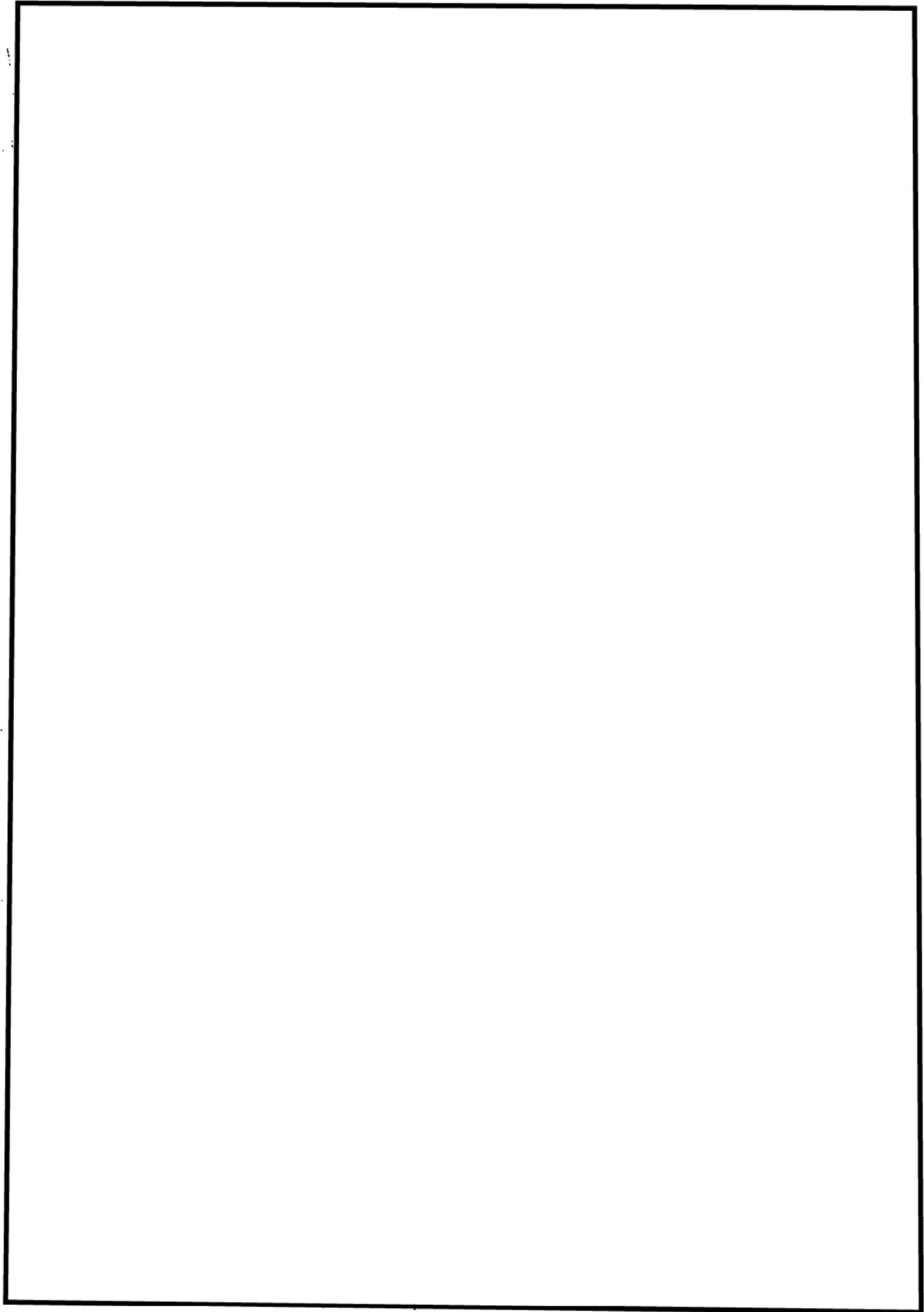
||

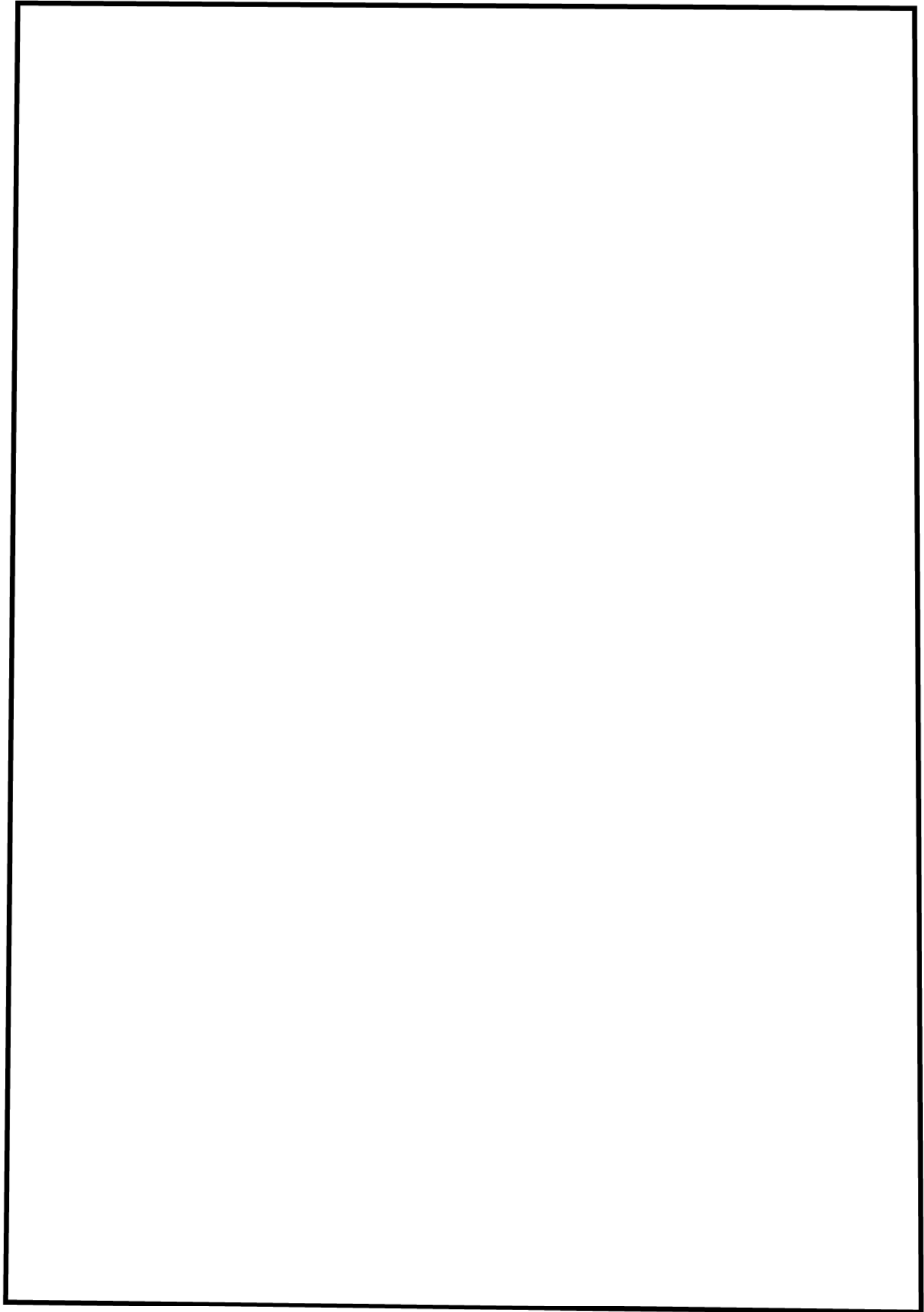
||

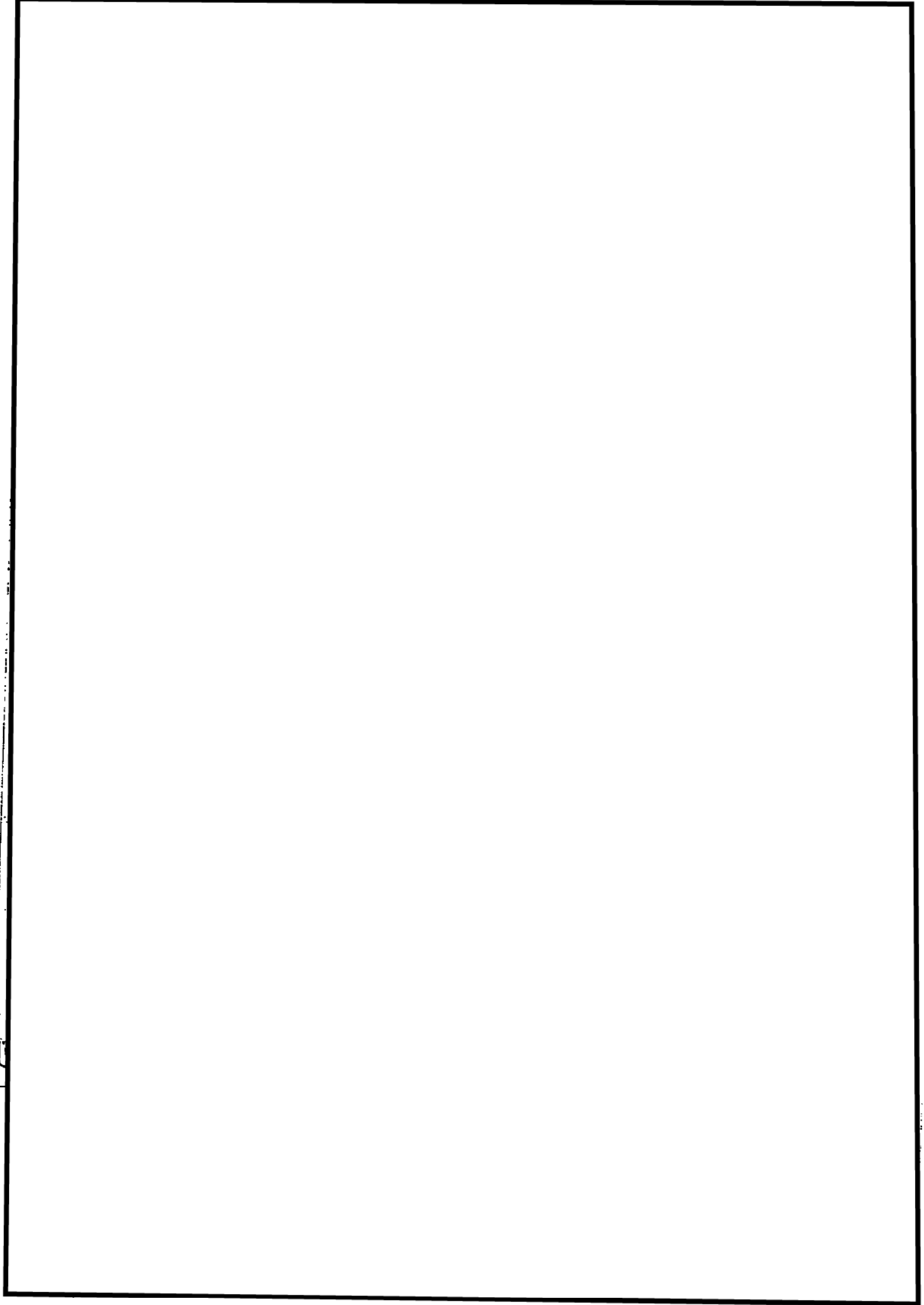
20

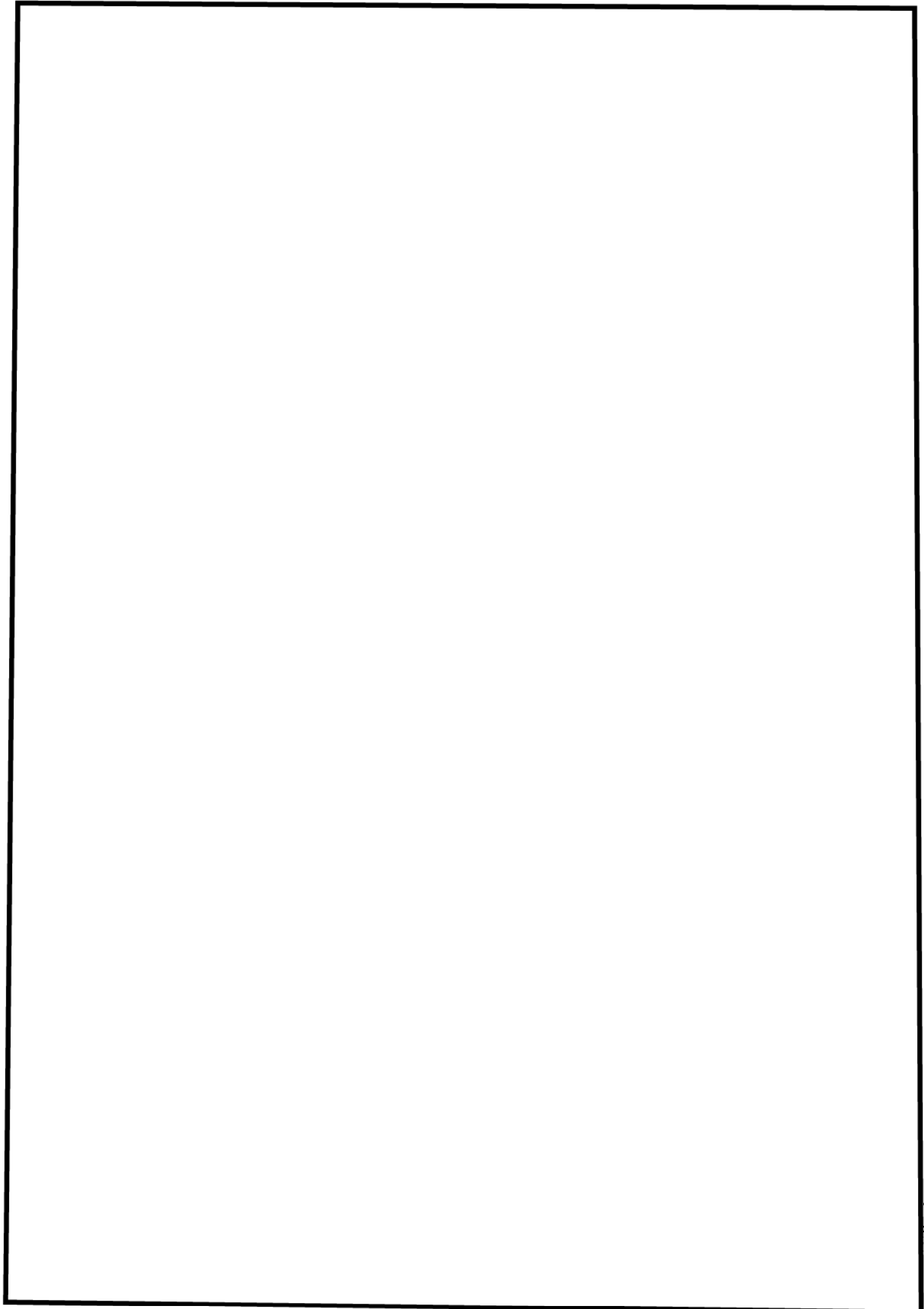


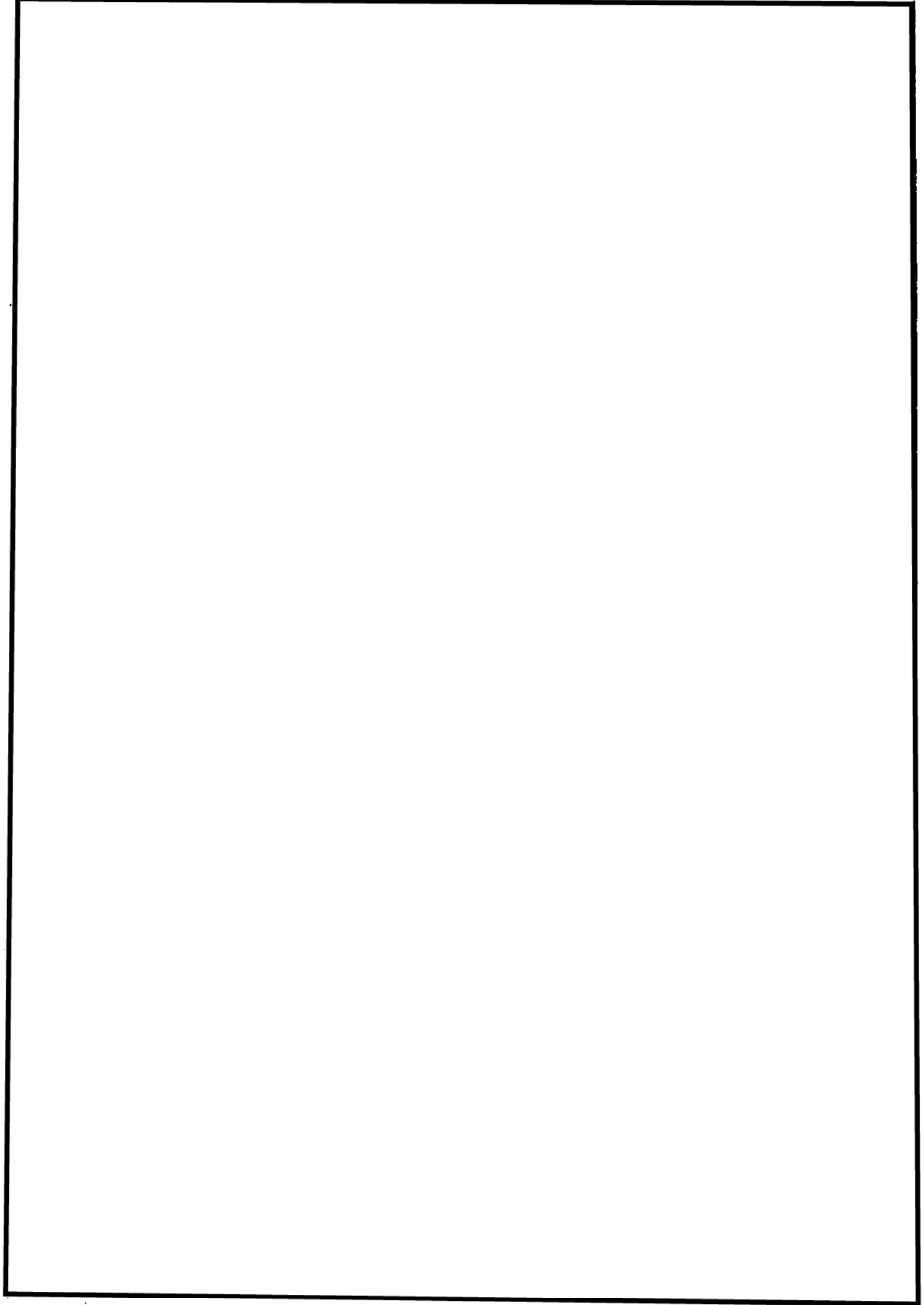


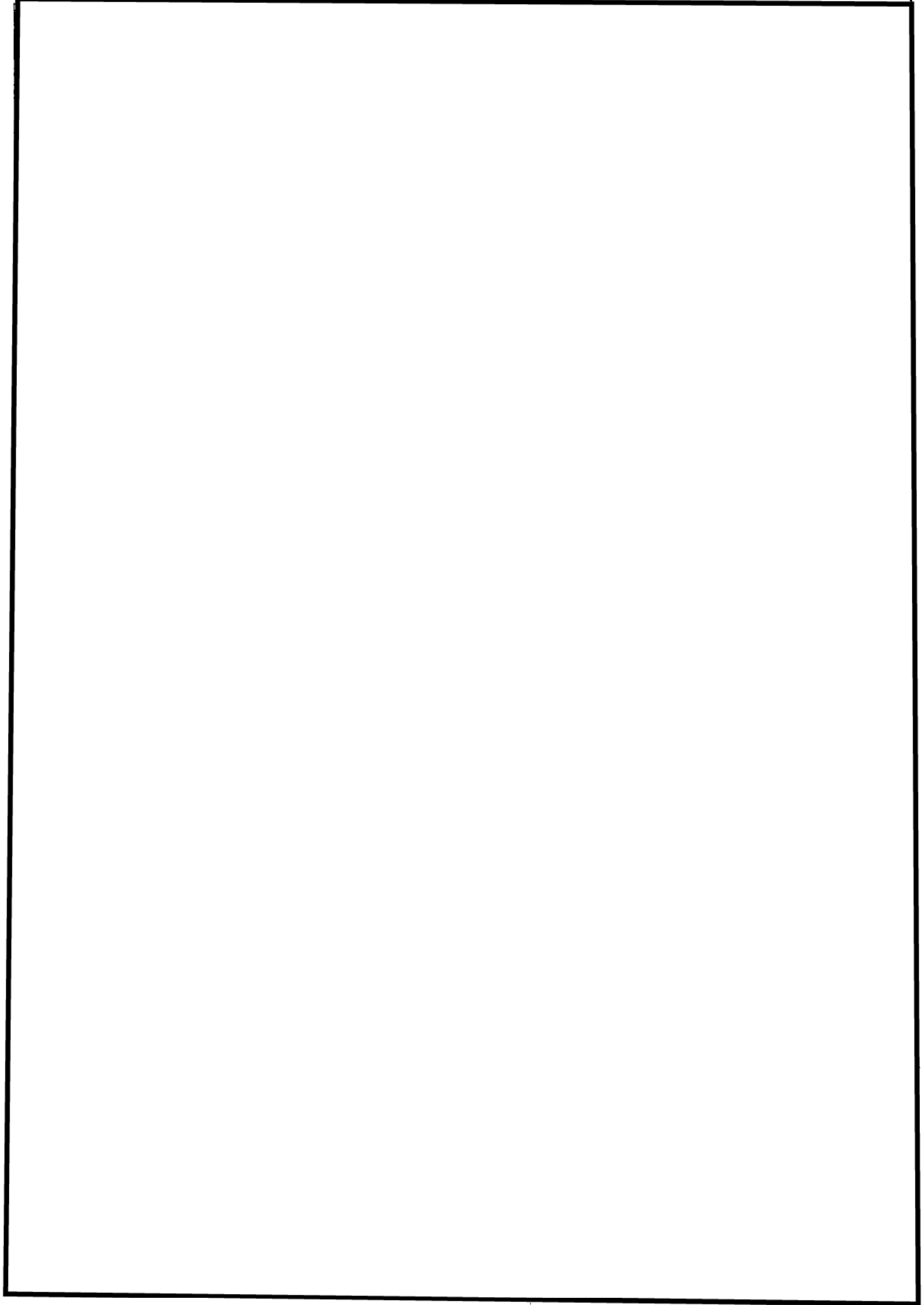


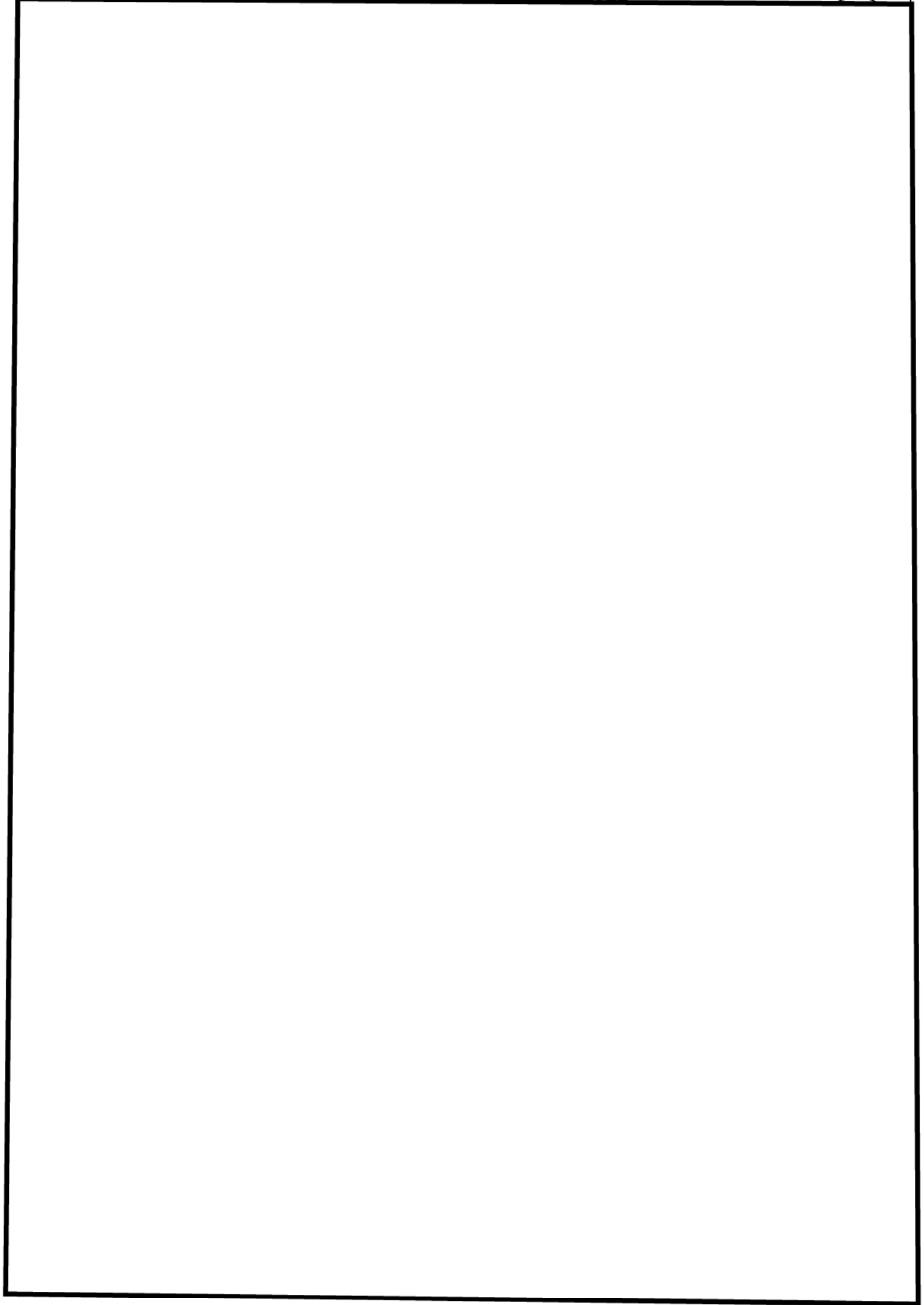




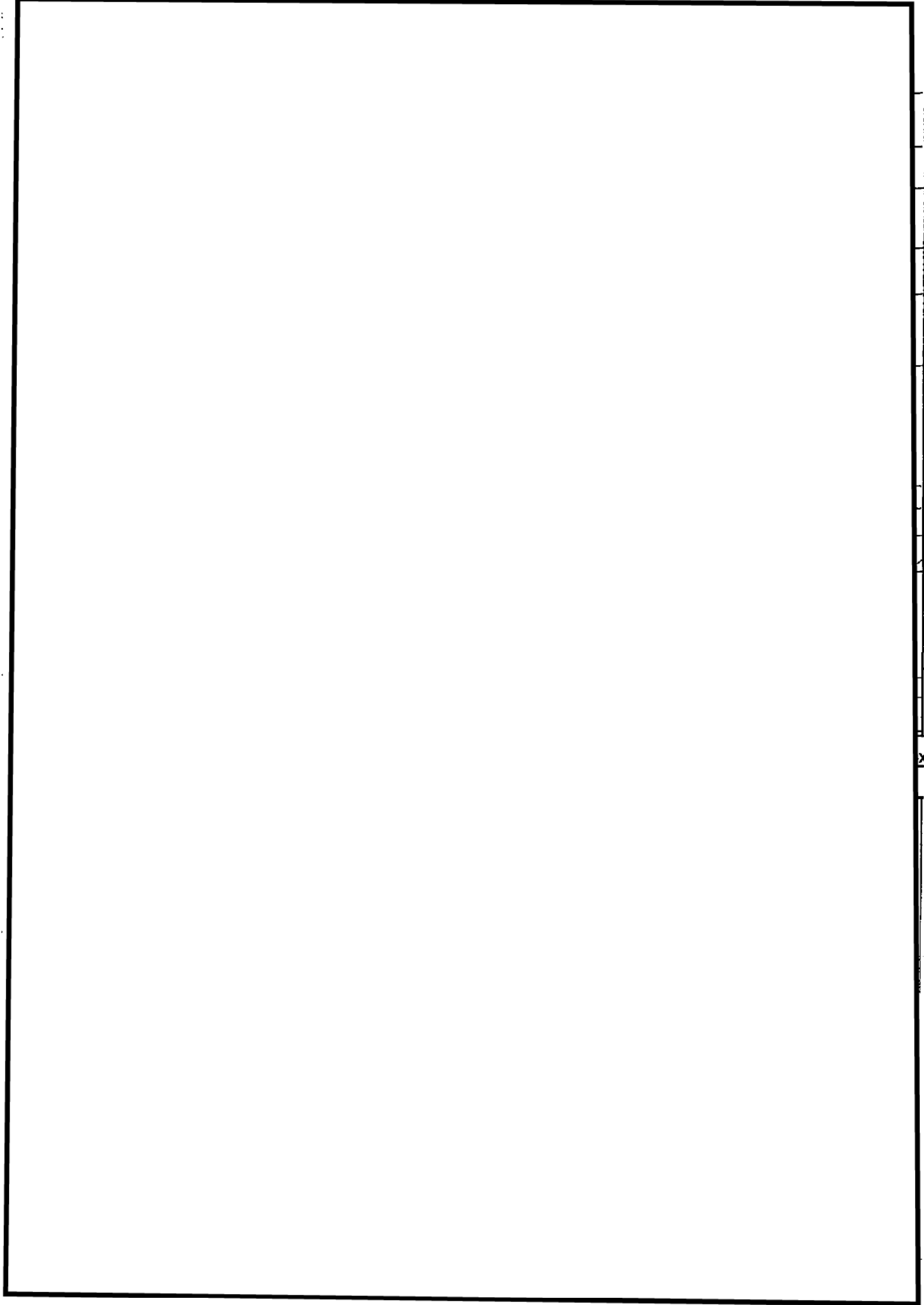


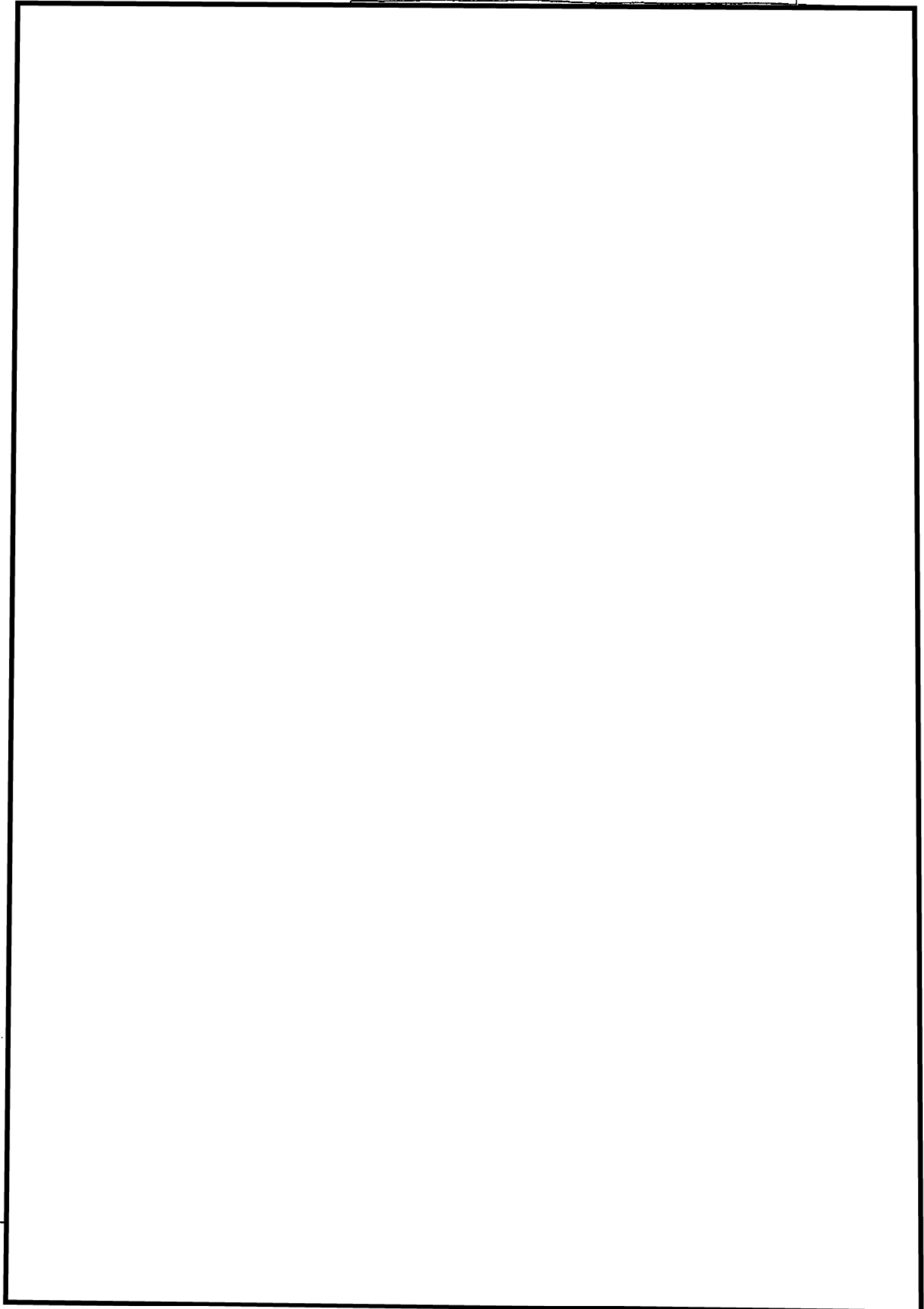


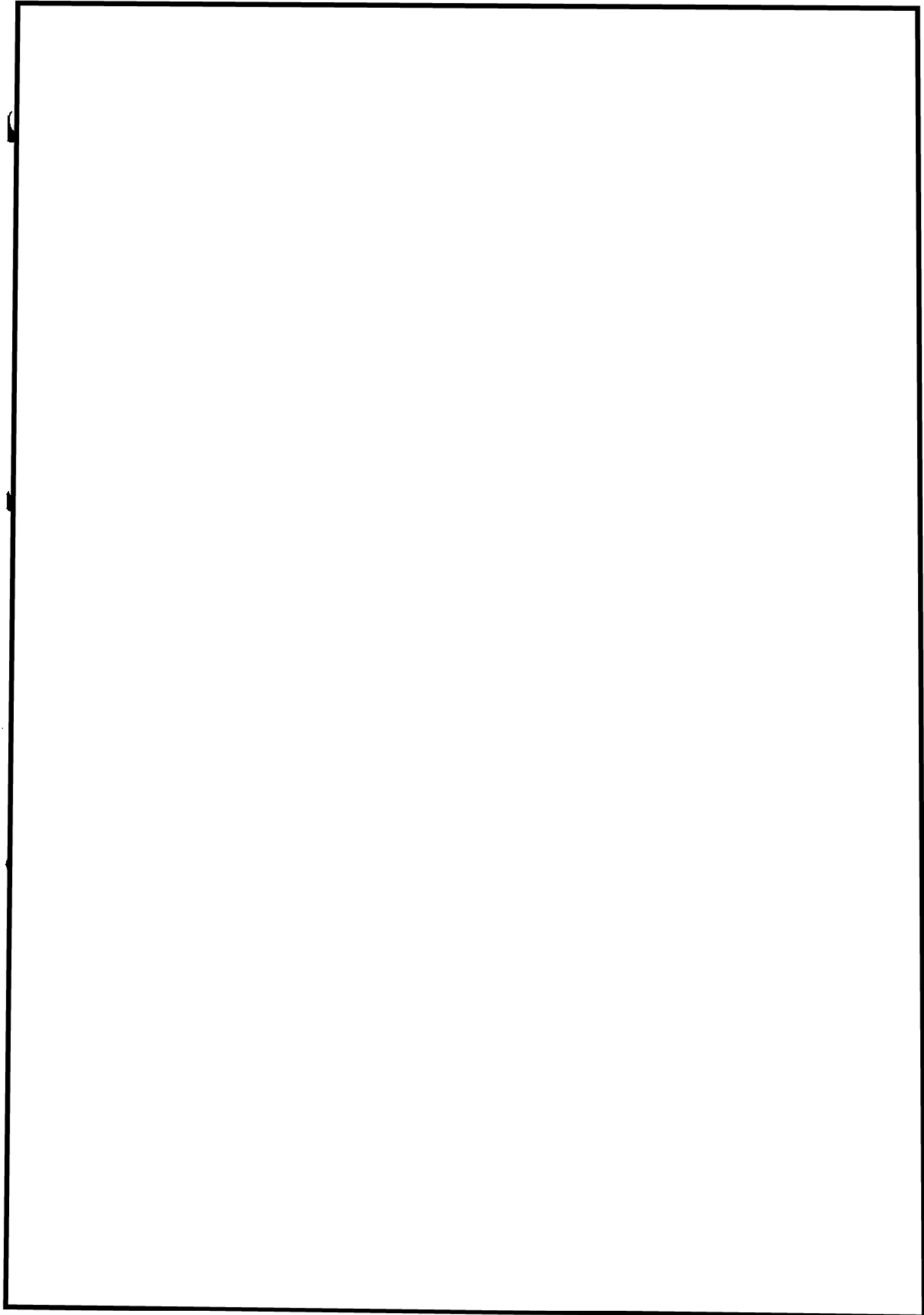


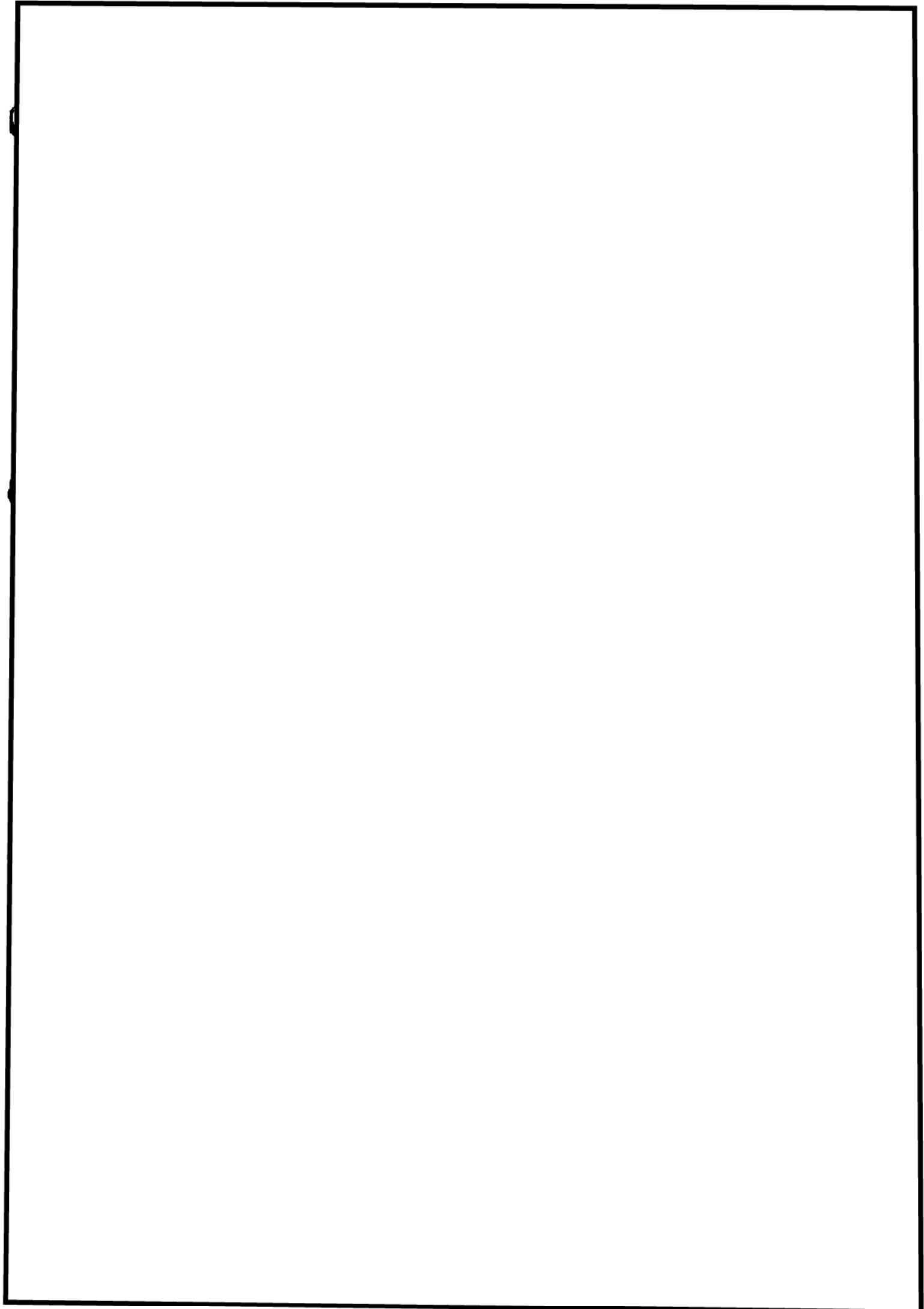


[REDACTED]









輸送容器 BORALレジン混合重量一覧

No	成分	
	容器番号	
1	TNF-XI-0631	
2	TNF-XI-0633	
3	TNF-XI-0634	
4	TNF-XI-0635	
5	TNF-XI-0636	
6	TNF-XI-0637	
7	TNF-XI-0638	
8	TNF-XI-0639	
9	TNF-XI-0640	
10	TNF-XI-0641	
11	TNF-XI-0642	
12	TNF-XI-0643	
13	TNF-XI-0645	
14	TNF-XI-0646	
15	TNF-XI-0647	
16	TNF-XI-0648	
17	TNF-XI-0649	
18	TNF-XI-0650	
19	TNF-XI-0651	
20	TNF-XI-0652	

輸送容器 BORALレジン混合重量一覧

No	成分
容器番号	
21	TNF-XI-0653
22	TNF-XI-0654
23	TNF-XI-0655
24	TNF-XI-0656
25	TNF-XI-0657
26	TNF-XI-0658
27	TNF-XI-0659
28	TNF-XI-0660
29	TNF-XI-0661
30	TNF-XI-0662
31	TNF-XI-0663
32	TNF-XI-0664
33	TNF-XI-0666
34	TNF-XI-0667
35	TNF-XI-0668
36	TNF-XI-0669
37	TNF-XI-0670
38	TNF-XI-0675
39	TNF-XI-0676
40	TNF-XI-0677

輸送容器 BORALレジン混合重量一覧

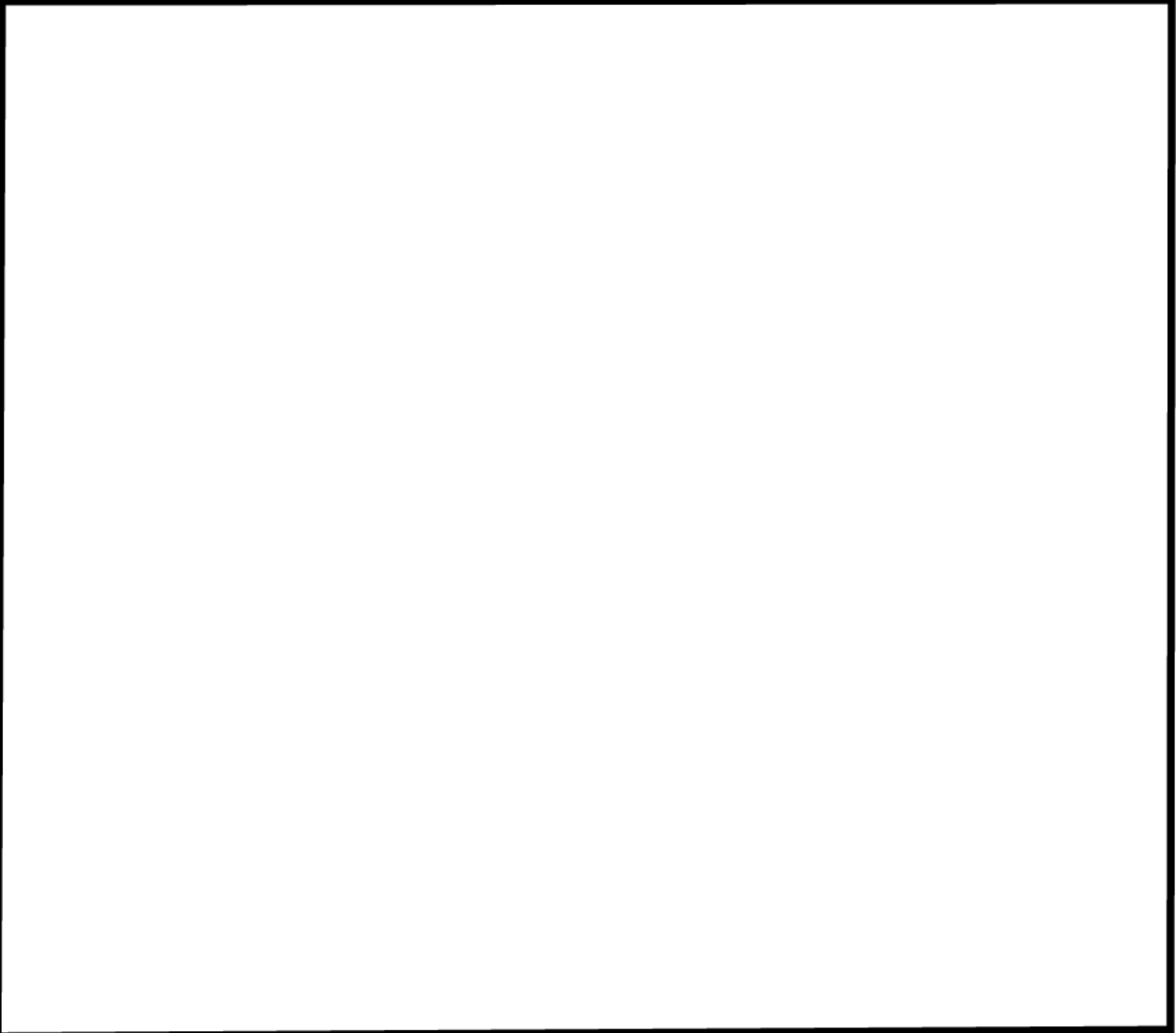
No	成分
容器番号	
41	TNF-XI-0678
42	TNF-XI-0679
43	TNF-XI-0680
44	TNF-XI-0681
45	TNF-XI-0682
46	TNF-XI-0683
47	TNF-XI-0684
48	TNF-XI-0685
49	TNF-XI-0686
50	TNF-XI-0687
51	TNF-XI-0688
52	TNF-XI-0689
53	TNF-XI-0690
54	TNF-XI-0691
55	TNF-XI-0692
56	TNF-XI-0693
57	TNF-XI-0694
58	TNF-XI-0695
59	TNF-XI-0696
60	TNF-XI-0697

輸送容器 BORALレジン混合重量一覧

No	成分
	容器番号
61	TNF-XI-0698
62	TNF-XI-0699
63	TNF-XI-0700
64	TNF-XI-0701
65	TNF-XI-0702
66	TNF-XI-0703
67	TNF-XI-0704
68	TNF-XI-0705
69	TNF-XI-0706
70	TNF-XI-0707
71	TNF-XI-0708
72	TNF-XI-0709
73	TNF-XI-0710
74	TNF-XI-0711
75	TNF-XI-0712
76	TNF-XI-0713
77	TNF-XI-0714
78	TNF-XI-0715
79	TNF-XI-0716
80	TNF-XI-0717

輸送容器 BORALジン混合重量一覧

No	重量
	容器番号
81	TNF-XI-0718
82	TNF-XI-0719
83	TNF-XI-0720
84	TNF-XI-0721
85	TNF-XI-0722
86	TNF-XI-0723
87	TNF-XI-0724
88	TNF-XI-0725
89	TNF-XI-0726
90	TNF-XI-0727



輸送容器 フェリックフォーム(ベルト)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0631	21	TNF-XI-0653
2	TNF-XI-0633	22	TNF-XI-0654
3	TNF-XI-0634	23	TNF-XI-0655
4	TNF-XI-0635	24	TNF-XI-0656
5	TNF-XI-0636	25	TNF-XI-0657
6	TNF-XI-0637	26	TNF-XI-0658
7	TNF-XI-0638	27	TNF-XI-0659
8	TNF-XI-0639	28	TNF-XI-0660
9	TNF-XI-0640	29	TNF-XI-0661
10	TNF-XI-0641	30	TNF-XI-0662
11	TNF-XI-0642	31	TNF-XI-0663
12	TNF-XI-0643	32	TNF-XI-0664
13	TNF-XI-0645	33	TNF-XI-0666
14	TNF-XI-0646	34	TNF-XI-0667
15	TNF-XI-0647	35	TNF-XI-0668
16	TNF-XI-0648	36	TNF-XI-0669
17	TNF-XI-0649	37	TNF-XI-0670
18	TNF-XI-0650	38	TNF-XI-0675
19	TNF-XI-0651	39	TNF-XI-0676
20	TNF-XI-0652	40	TNF-XI-0677

輸送容器 フェノリックフォーム(ベルト)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0678	61	TNF-XI-0698
42	TNF-XI-0679	62	TNF-XI-0699
43	TNF-XI-0680	63	TNF-XI-0700
44	TNF-XI-0681	64	TNF-XI-0701
45	TNF-XI-0682	65	TNF-XI-0702
46	TNF-XI-0683	66	TNF-XI-0703
47	TNF-XI-0684	67	TNF-XI-0704
48	TNF-XI-0685	68	TNF-XI-0705
49	TNF-XI-0686	69	TNF-XI-0706
50	TNF-XI-0687	70	TNF-XI-0707
51	TNF-XI-0688	71	TNF-XI-0708
52	TNF-XI-0689	72	TNF-XI-0709
53	TNF-XI-0690	73	TNF-XI-0710
54	TNF-XI-0691	74	TNF-XI-0711
55	TNF-XI-0692	75	TNF-XI-0712
56	TNF-XI-0693	76	TNF-XI-0713
57	TNF-XI-0694	77	TNF-XI-0714
58	TNF-XI-0695	78	TNF-XI-0715
59	TNF-XI-0696	79	TNF-XI-0716
60	TNF-XI-0697	80	TNF-XI-0717

輸送容器 フェノリックフォーム(コーナー)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0631	21	TNF-XI-0653
2	TNF-XI-0633	22	TNF-XI-0654
3	TNF-XI-0634	23	TNF-XI-0655
4	TNF-XI-0635	24	TNF-XI-0656
5	TNF-XI-0636	25	TNF-XI-0657
6	TNF-XI-0637	26	TNF-XI-0658
7	TNF-XI-0638	27	TNF-XI-0659
8	TNF-XI-0639	28	TNF-XI-0660
9	TNF-XI-0640	29	TNF-XI-0661
10	TNF-XI-0641	30	TNF-XI-0662
11	TNF-XI-0642	31	TNF-XI-0663
12	TNF-XI-0643	32	TNF-XI-0664
13	TNF-XI-0645	33	TNF-XI-0666
14	TNF-XI-0646	34	TNF-XI-0667
15	TNF-XI-0647	35	TNF-XI-0668
16	TNF-XI-0648	36	TNF-XI-0669
17	TNF-XI-0649	37	TNF-XI-0670
18	TNF-XI-0650	38	TNF-XI-0675
19	TNF-XI-0651	39	TNF-XI-0676
20	TNF-XI-0652	40	TNF-XI-0677

輸送容器 フェノリックフォーム(コーナー)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0678	61	TNF-XI-0698
42	TNF-XI-0679	62	TNF-XI-0699
43	TNF-XI-0680	63	TNF-XI-0700
44	TNF-XI-0681	64	TNF-XI-0701
45	TNF-XI-0682	65	TNF-XI-0702
46	TNF-XI-0683	66	TNF-XI-0703
47	TNF-XI-0684	67	TNF-XI-0704
48	TNF-XI-0685	68	TNF-XI-0705
49	TNF-XI-0686	69	TNF-XI-0706
50	TNF-XI-0687	70	TNF-XI-0707
51	TNF-XI-0688	71	TNF-XI-0708
52	TNF-XI-0689	72	TNF-XI-0709
53	TNF-XI-0690	73	TNF-XI-0710
54	TNF-XI-0691	74	TNF-XI-0711
55	TNF-XI-0692	75	TNF-XI-0712
56	TNF-XI-0693	76	TNF-XI-0713
57	TNF-XI-0694	77	TNF-XI-0714
58	TNF-XI-0695	78	TNF-XI-0715
59	TNF-XI-0696	79	TNF-XI-0716
60	TNF-XI-0697	80	TNF-XI-0717

輸送容器 フェノリックフォーム(ボトム)物性値一覧

No	容器番号
1	TNF-XI-0631
2	TNF-XI-0633
3	TNF-XI-0634
4	TNF-XI-0635
5	TNF-XI-0636
6	TNF-XI-0637
7	TNF-XI-0638
8	TNF-XI-0639
9	TNF-XI-0640
10	TNF-XI-0641
11	TNF-XI-0642
12	TNF-XI-0643
13	TNF-XI-0645
14	TNF-XI-0646
15	TNF-XI-0647
16	TNF-XI-0648
17	TNF-XI-0649
18	TNF-XI-0650
19	TNF-XI-0651
20	TNF-XI-0652
21	TNF-XI-0653
22	TNF-XI-0654
23	TNF-XI-0655
24	TNF-XI-0656
25	TNF-XI-0657
26	TNF-XI-0658
27	TNF-XI-0659
28	TNF-XI-0660
29	TNF-XI-0661
30	TNF-XI-0662
31	TNF-XI-0663
32	TNF-XI-0664
33	TNF-XI-0666
34	TNF-XI-0667
35	TNF-XI-0668
36	TNF-XI-0669
37	TNF-XI-0670
38	TNF-XI-0675
39	TNF-XI-0676
40	TNF-XI-0677
41	TNF-XI-0678
42	TNF-XI-0679
43	TNF-XI-0680
44	TNF-XI-0681
45	TNF-XI-0682
46	TNF-XI-0683
47	TNF-XI-0684
48	TNF-XI-0685
49	TNF-XI-0686
50	TNF-XI-0687
51	TNF-XI-0688
52	TNF-XI-0689
53	TNF-XI-0690
54	TNF-XI-0691
55	TNF-XI-0692
56	TNF-XI-0693
57	TNF-XI-0694
58	TNF-XI-0695
59	TNF-XI-0696
60	TNF-XI-0697
61	TNF-XI-0698
62	TNF-XI-0699
63	TNF-XI-0700
64	TNF-XI-0701
65	TNF-XI-0702
66	TNF-XI-0703
67	TNF-XI-0704
68	TNF-XI-0705
69	TNF-XI-0706
70	TNF-XI-0707
71	TNF-XI-0708
72	TNF-XI-0709
73	TNF-XI-0710
74	TNF-XI-0711
75	TNF-XI-0712
76	TNF-XI-0713
77	TNF-XI-0714
78	TNF-XI-0715
79	TNF-XI-0716
80	TNF-XI-0717

輸送容器 フェノリックフォーム(ボトム)物性値一覧

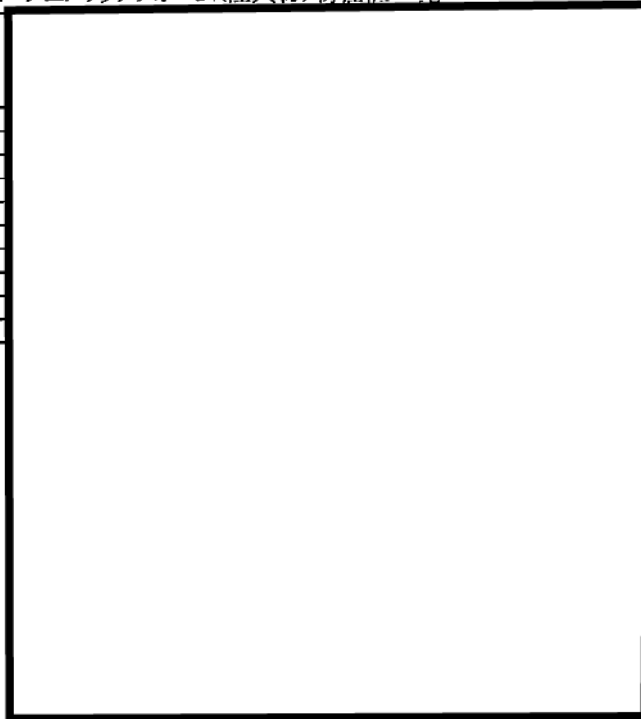
No	容器番号
81	TNF-XI-0718
82	TNF-XI-0719
83	TNF-XI-0720
84	TNF-XI-0721
85	TNF-XI-0722
86	TNF-XI-0723
87	TNF-XI-0724
88	TNF-XI-0725
89	TNF-XI-0726
90	TNF-XI-0727

輸送容器 フェノリックフォーム(注入材)物性値一覧

No	容器番号	フォーム No
1	TNF-XI-0631	0631
2	TNF-XI-0633	0633
3	TNF-XI-0634	0634
4	TNF-XI-0635	0635
5	TNF-XI-0636	0636
6	TNF-XI-0637	0637
7	TNF-XI-0638	0638
8	TNF-XI-0639	0639
9	TNF-XI-0640	0640
10	TNF-XI-0641	0641
11	TNF-XI-0642	0642
12	TNF-XI-0643	0643
13	TNF-XI-0645	0645
14	TNF-XI-0646	0646
15	TNF-XI-0647	0647
16	TNF-XI-0648	0648
17	TNF-XI-0649	0649
18	TNF-XI-0650	0650
19	TNF-XI-0651	0651
20	TNF-XI-0652	0652
21	TNF-XI-0653	0653
22	TNF-XI-0654	0654
23	TNF-XI-0655	0655
24	TNF-XI-0656	0656
25	TNF-XI-0657	0657
26	TNF-XI-0658	0658
27	TNF-XI-0659	0659
28	TNF-XI-0660	0660
29	TNF-XI-0661	0661
30	TNF-XI-0662	0662
31	TNF-XI-0663	0663
32	TNF-XI-0664	0664
33	TNF-XI-0666	0666
34	TNF-XI-0667	0667
35	TNF-XI-0668	0668
36	TNF-XI-0669	0669
37	TNF-XI-0670	0670
38	TNF-XI-0675	0675
39	TNF-XI-0676	0676
40	TNF-XI-0677	0677
41	TNF-XI-0678	0678
42	TNF-XI-0679	0679
43	TNF-XI-0680	0680
44	TNF-XI-0681	0681
45	TNF-XI-0682	0682
46	TNF-XI-0683	0683
47	TNF-XI-0684	0684
48	TNF-XI-0685	0685
49	TNF-XI-0686	0686
50	TNF-XI-0687	0687
51	TNF-XI-0688	0688
52	TNF-XI-0689	0689
53	TNF-XI-0690	0690
54	TNF-XI-0691	0691
55	TNF-XI-0692	0692
56	TNF-XI-0693	0693
57	TNF-XI-0694	0694
58	TNF-XI-0695	0695
59	TNF-XI-0696	0696
60	TNF-XI-0697	0697
61	TNF-XI-0698	0698
62	TNF-XI-0699	0699
63	TNF-XI-0700	0700
64	TNF-XI-0701	0701
65	TNF-XI-0702	0702
66	TNF-XI-0703	0703
67	TNF-XI-0704	0704
68	TNF-XI-0705	0705
69	TNF-XI-0706	0706
70	TNF-XI-0707	0707
71	TNF-XI-0708	0708
72	TNF-XI-0709	0709
73	TNF-XI-0710	0710
74	TNF-XI-0711	0711
75	TNF-XI-0712	0712
76	TNF-XI-0713	0713
77	TNF-XI-0714	0714
78	TNF-XI-0715	0715
79	TNF-XI-0716	0716
80	TNF-XI-0717	0717

輸送容器 フェノリックフォーム(注入材)物性値一覧

No	容器番号	フォーム No
81	TNF-XI-0718	0718
82	TNF-XI-0719	0719
83	TNF-XI-0720	0720
84	TNF-XI-0721	0721
85	TNF-XI-0722	0722
86	TNF-XI-0723	0723
87	TNF-XI-0724	0724
88	TNF-XI-0725	0725
89	TNF-XI-0726	0726
90	TNF-XI-0727	0727



輸送容器 フェリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0631	11	TNF-XI-0642
2	TNF-XI-0633	12	TNF-XI-0643
3	TNF-XI-0634	13	TNF-XI-0645
4	TNF-XI-0635	14	TNF-XI-0646
5	TNF-XI-0636	15	TNF-XI-0647
6	TNF-XI-0637	16	TNF-XI-0648
7	TNF-XI-0638	17	TNF-XI-0649
8	TNF-XI-0639	18	TNF-XI-0650
9	TNF-XI-0640	19	TNF-XI-0651
10	TNF-XI-0641	20	TNF-XI-0652

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
21	TNF-XI-0653	31	TNF-XI-0663
22	TNF-XI-0654	32	TNF-XI-0664
23	TNF-XI-0655	33	TNF-XI-0666
24	TNF-XI-0656	34	TNF-XI-0667
25	TNF-XI-0657	35	TNF-XI-0668
26	TNF-XI-0658	36	TNF-XI-0669
27	TNF-XI-0659	37	TNF-XI-0670
28	TNF-XI-0660	38	TNF-XI-0675
29	TNF-XI-0661	39	TNF-XI-0676
30	TNF-XI-0662	40	TNF-XI-0677

輸送容器 フェリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0678	51	TNF-XI-0688
42	TNF-XI-0679	52	TNF-XI-0689
43	TNF-XI-0680	53	TNF-XI-0690
44	TNF-XI-0681	54	TNF-XI-0691
45	TNF-XI-0682	55	TNF-XI-0692
46	TNF-XI-0683	56	TNF-XI-0693
47	TNF-XI-0684	57	TNF-XI-0694
48	TNF-XI-0685	58	TNF-XI-0695
49	TNF-XI-0686	59	TNF-XI-0696
50	TNF-XI-0687	60	TNF-XI-0697

輸送容器 フェリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
61	TNF-XI-0698	71	TNF-XI-0708
62	TNF-XI-0699	72	TNF-XI-0709
63	TNF-XI-0700	73	TNF-XI-0710
64	TNF-XI-0701	74	TNF-XI-0711
65	TNF-XI-0702	75	TNF-XI-0712
66	TNF-XI-0703	76	TNF-XI-0713
67	TNF-XI-0704	77	TNF-XI-0714
68	TNF-XI-0705	78	TNF-XI-0715
69	TNF-XI-0706	79	TNF-XI-0716
70	TNF-XI-0707	80	TNF-XI-0717

輸送容器 フェリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号		No	容器番号	
81	TNF-XI-0718				
82	TNF-XI-0719				
83	TNF-XI-0720				
84	TNF-XI-0721				
85	TNF-XI-0722				
86	TNF-XI-0723				
87	TNF-XI-0724				
88	TNF-XI-0725				
89	TNF-XI-0726				
90	TNF-XI-0727				

輸送容器 BORALレジン化学分析結果一覧

バッチ分類*	No	レジンNo
43	1	2699
	2	2700
	3	2701
	4	2702
	5	2706
44	1	2751
	2	2754
	3	2756
	4	2762
	5	2769
45	1	2793
	2	2797
	3	2798
	4	2825
	5	2828
46	1	2877
	2	2878
	3	2879
	4	2880
	5	2882
47	1	2903
	2	2904
	3	2906
	4	2909
	5	2910
48	1	2976
	2	2977
	3	2978
	4	2979
	5	2980



* :レジン成型体60体(容器15基分相当)をバッチとして、最低5体の抜取分析を実施。

- 第1,2回立会(60基) → バッチ1~4
- 第3回立会(119基) → バッチ5~12
- 第4回立会(60基) → バッチ13~16
- 第5回立会(90基) → バッチ17~22
- 第6回立会(88基) → バッチ23~28
- 第7回立会(93基) → バッチ29~34
- 第8回立会(120基) → バッチ35~42



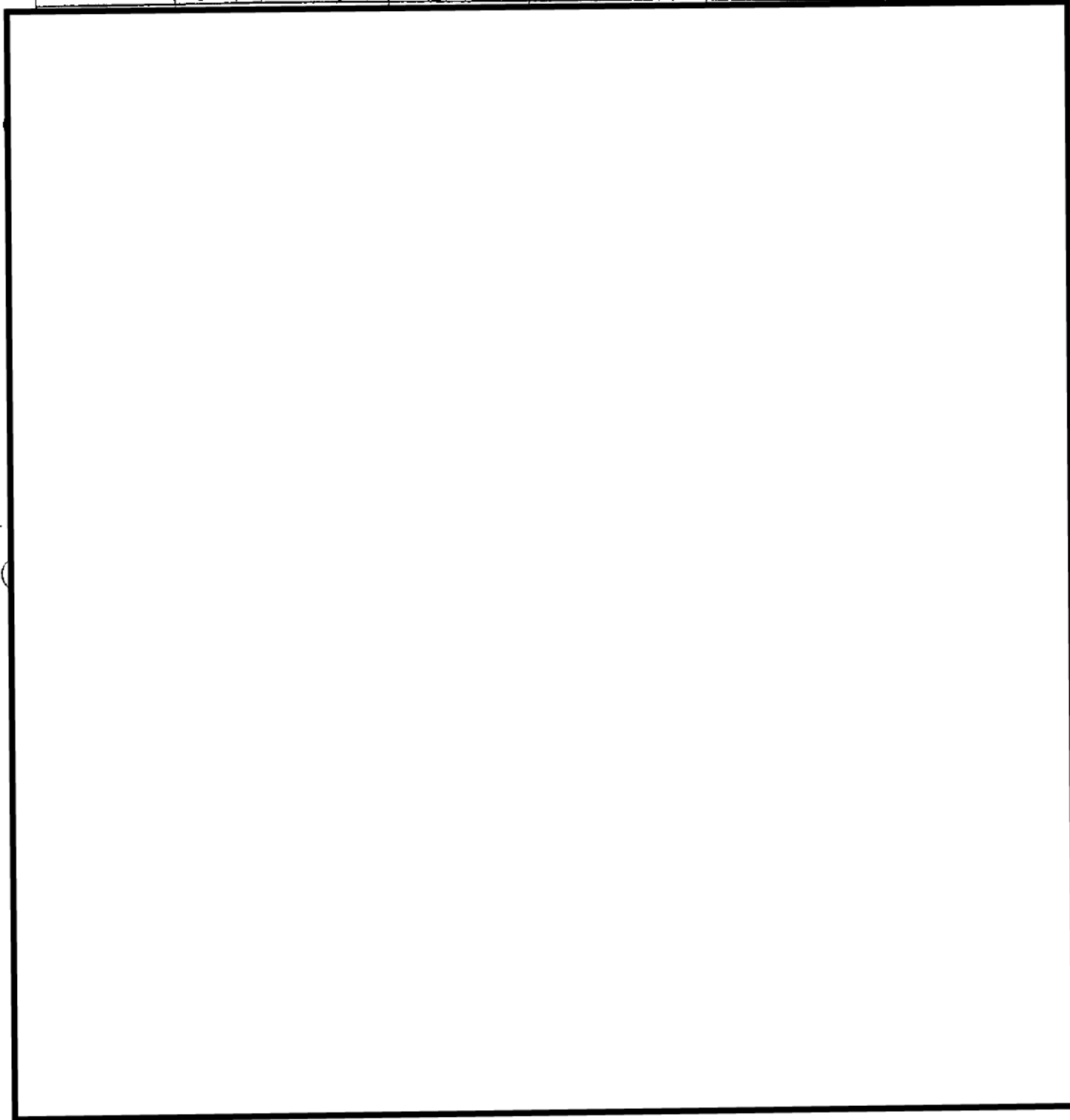
使用計測器、TOOL 校正成績一覧（立会検査）

No	測定項目	計測器、TOOL 名称	仕様	管理番号	校正成績 参照頁 No.	備考
1	全巾	巻尺		Y-A1C-043	1	
2	容器高さ	巻尺		Y-A1C-043	1	
3	外蓋外径	TOOL No. 4 (通り)		Y-A1V-506	2	
		TOOL No. 4a (止まり)		Y-A1V-507	3	
4	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No. 1 (通り)		Y-A1V-503	4	
		TOOL No. 3 (止まり)		Y-A1V-505	5	
5	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No. 1 (通り)		Y-A1V-503	4	
		TOOL No. 2 (止まり)		Y-A1V-504	6	
6	内蓋嵌合部寸法	TOOL No. 11 (通り、止まり)		No.11	7	
7	内容器フランジ 内径	TOOL No. 7 (通り)		Y-A1V-508	8	
		TOOL No. 7a (止まり)	Y-A1V-509	9		
8	内容器深さ	デプスゲージ	Y-A1N-154	10		
9	内容器と外容器間の 距離	ノギス	O-A1J-187	11		
10	容器重量	秤量計	42829	12		

承認	審査
	

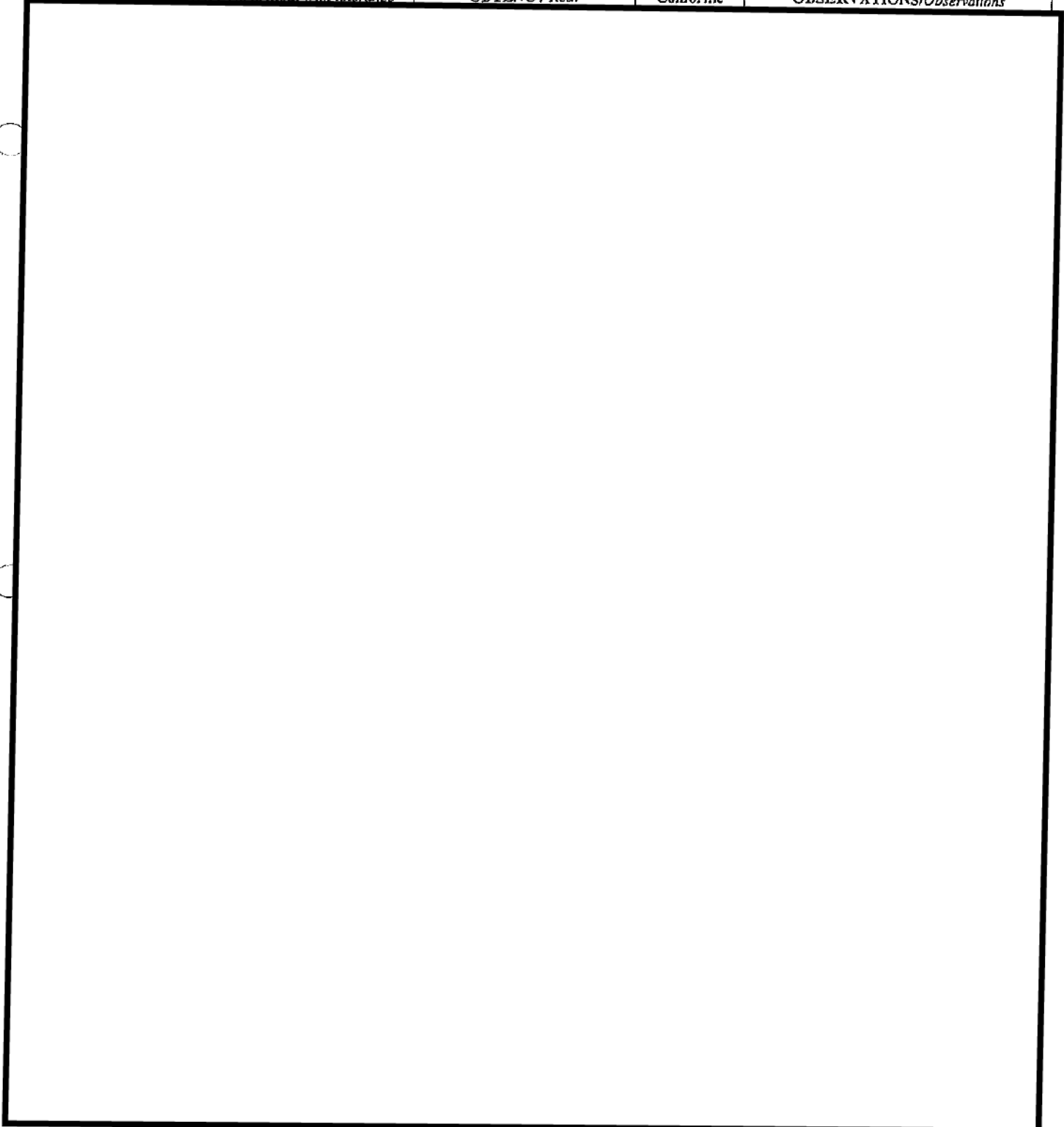
計量器検査成績表

所 属	品保	使用場所	高台事務棟	有効期限	03.12~04.06
計測器名称	卷尺	管理番号	Y-A1C-043	管理区分	A級
メーカ	京都度器	型式	S16-55N	製造番号	
検査要領	OP-KP-MC-2435	検査種類	定検	温度・湿度	22°C 45%
検査年月日	03.12.23	検査員	深澤	最小目盛	1mm



Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

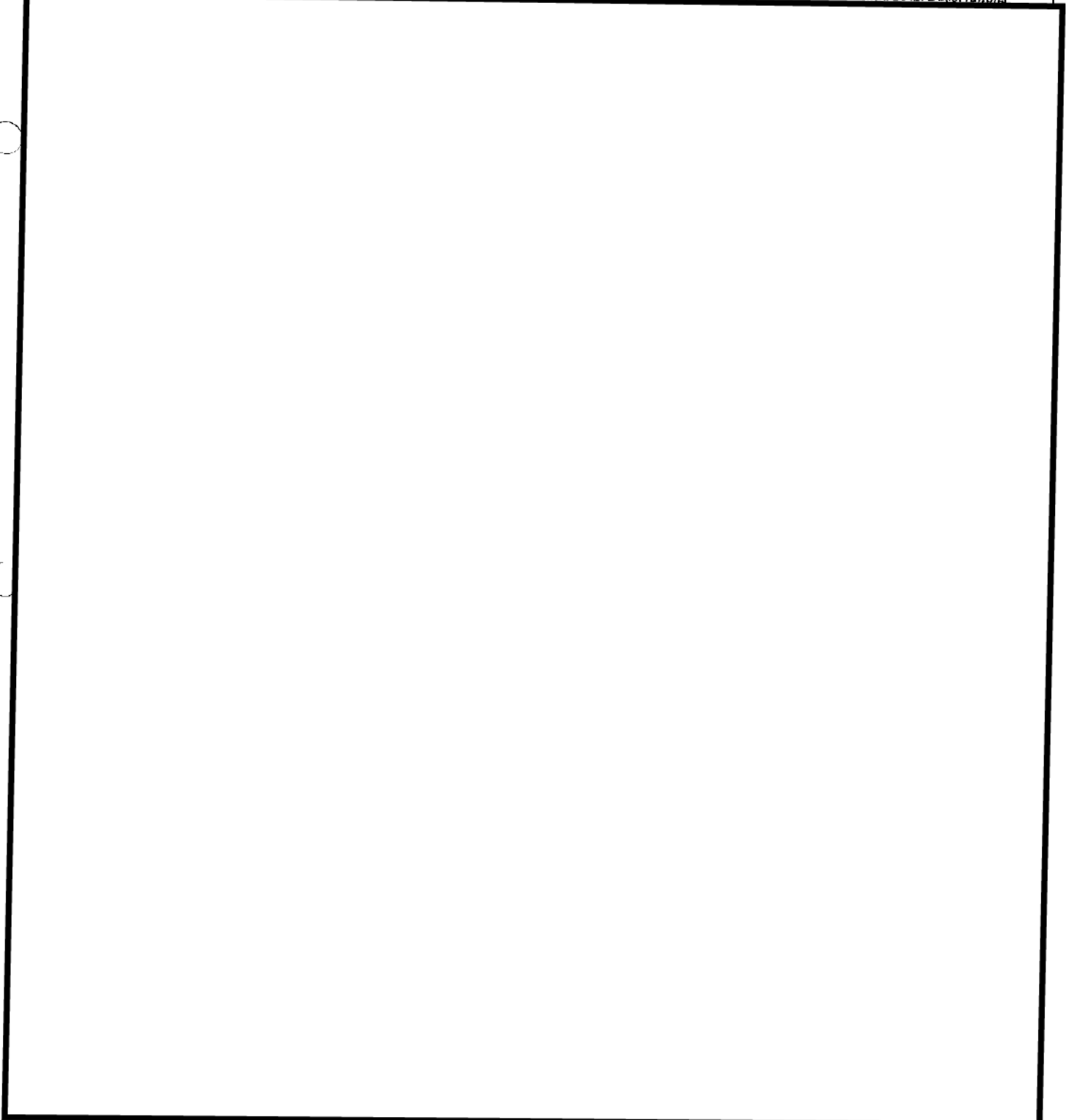
A MECAGEST	<input type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59				
	Client/Customer : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /			
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /				
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing : /	Ind : .	Usine/ Factory	<input checked="" type="checkbox"/>	Site/ Site	<input type="checkbox"/>
Nomenclature/ Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTROLE GABARIT N° 04				
<input type="checkbox"/> A OBTENU / Theoretical with tolerance	<input type="checkbox"/> OBTENU / Real	<input type="checkbox"/> Conforme	OBSERVATIONS/Observations			



Handwritten signature or initials


Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

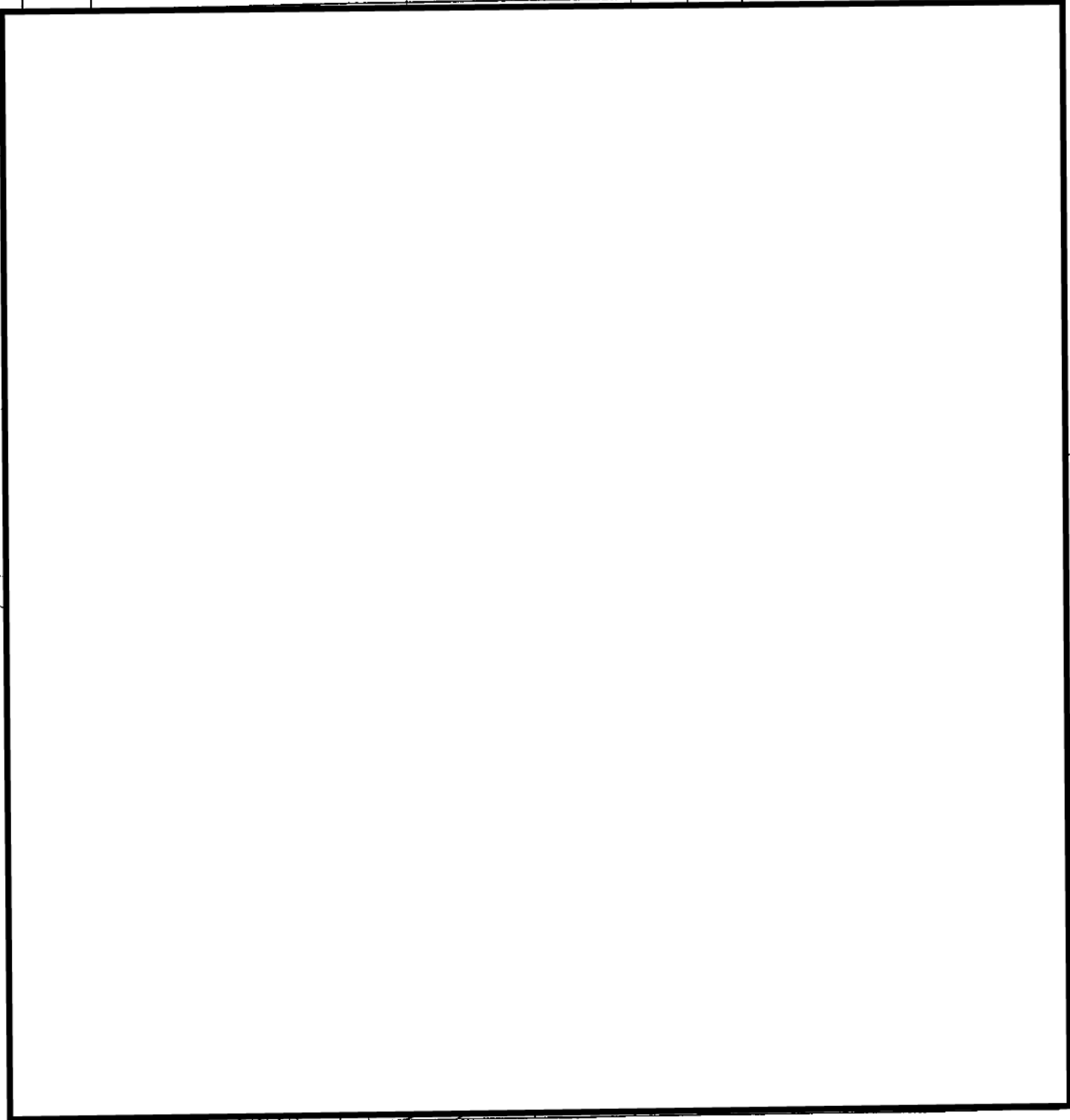
A MECAGEST	<input type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
	Client/Clientèle : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing : /	Ind : .
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTRÔLE GABRIT 4 a
<input type="checkbox"/> A OBTENIR / Theoretical with tolerance	<input type="checkbox"/> OBTENU / Real	<input type="checkbox"/> Conforme
OBSERVATIONS / Observations		



[Handwritten signature]

Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

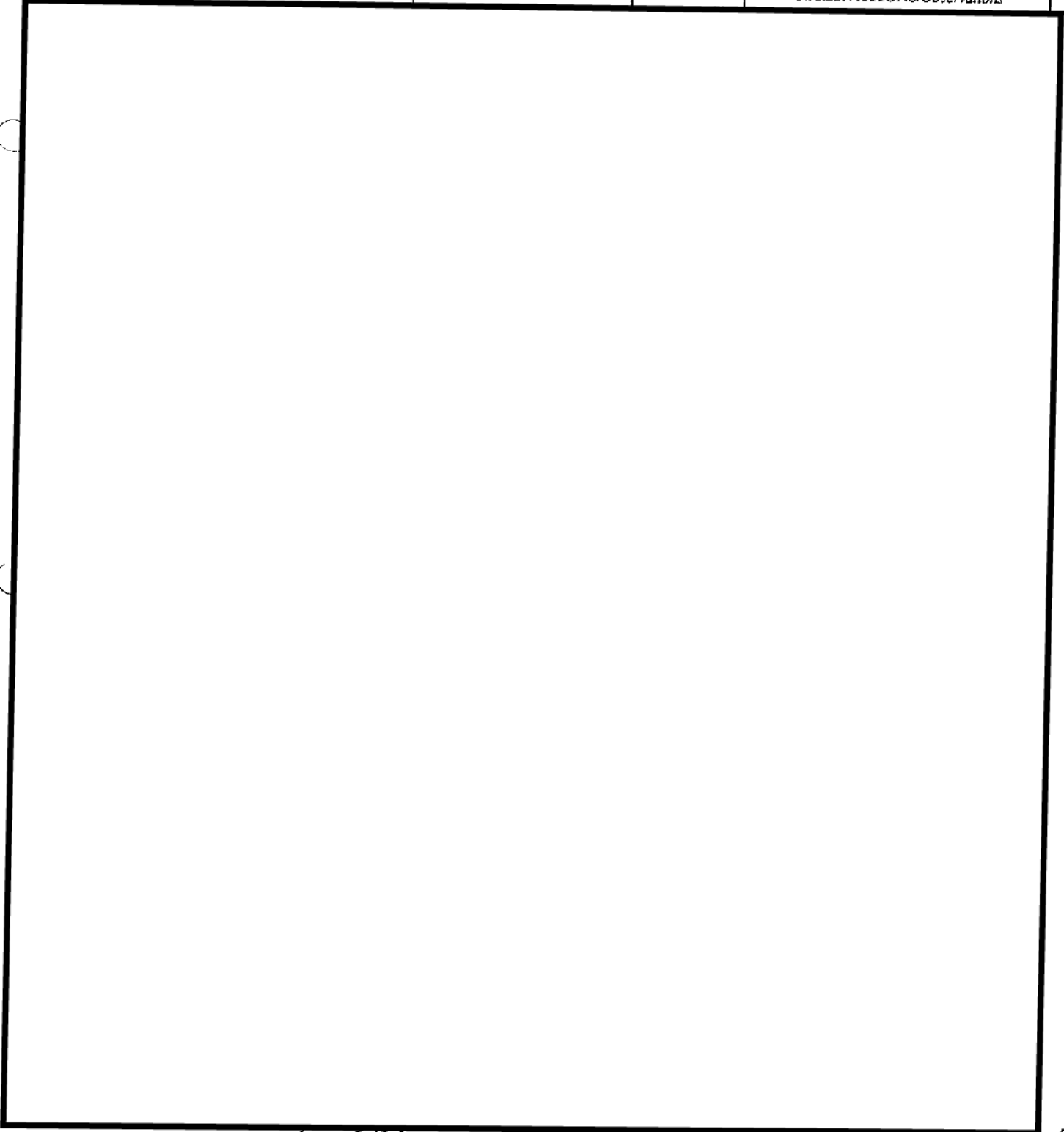
 MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50		<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59	
	Client/Clientèle : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan :	
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance :		
Materiel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	Usine/ Factory	X Site/ Site
Nomenclature / Nomenclature :	Ind :	Rep : TOOL N° Y.AIV-503		
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS/Observations	




 D'AV

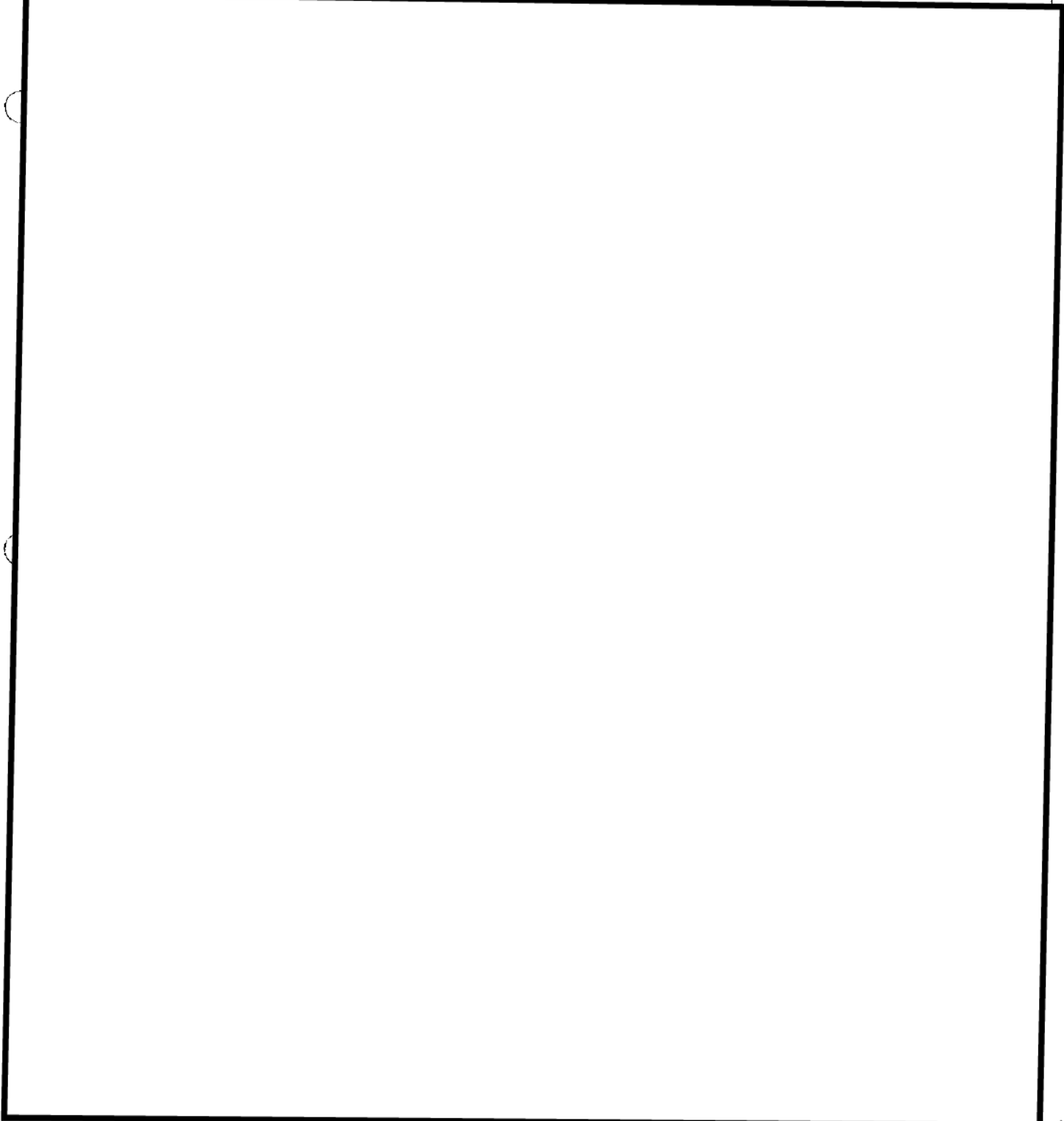
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59	
	Client/ Customer : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /	
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind : .	
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTROLE GABARIT N° 3	
<input type="checkbox"/> A OBTENIR / Theoretical with tolerance	<input type="checkbox"/> OBTENU / Real	<input type="checkbox"/> Conforme	<input type="checkbox"/> OBSERVATIONS / Observations



Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----


	<input type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59	
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /	
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind : .	
Nomenclature/ Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTROLE GABARIT N° 2	
<input type="checkbox"/> A OBTENIR / Theoretical with tolerance	<input type="checkbox"/> OBTENU / Real	<input type="checkbox"/> Conforme	OBSERVATIONS/Observations



Type doc.

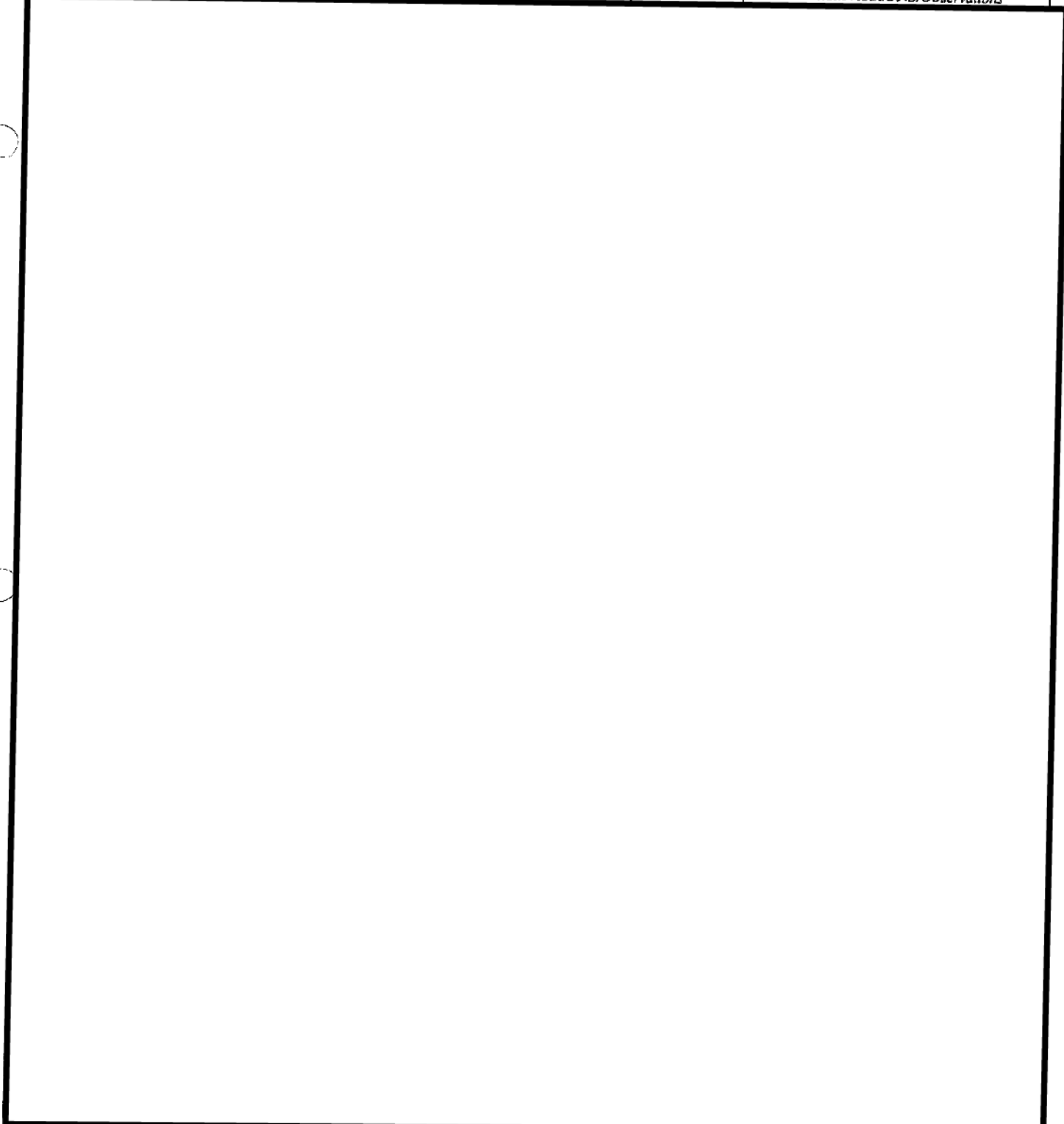
Radical commande

N° d'ordre | Rév

 MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59		
	Client/Customer : TRANSNUCLEAIRE	Cde Interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan :	
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance :		
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing : PDI.199.021	Ind : B	Usine/Factory : X	Site/Site :
Nomenclature/ Nomenclature :	Ind :	Rep : Gabarit NIM (100L)		
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS/Observations	


Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

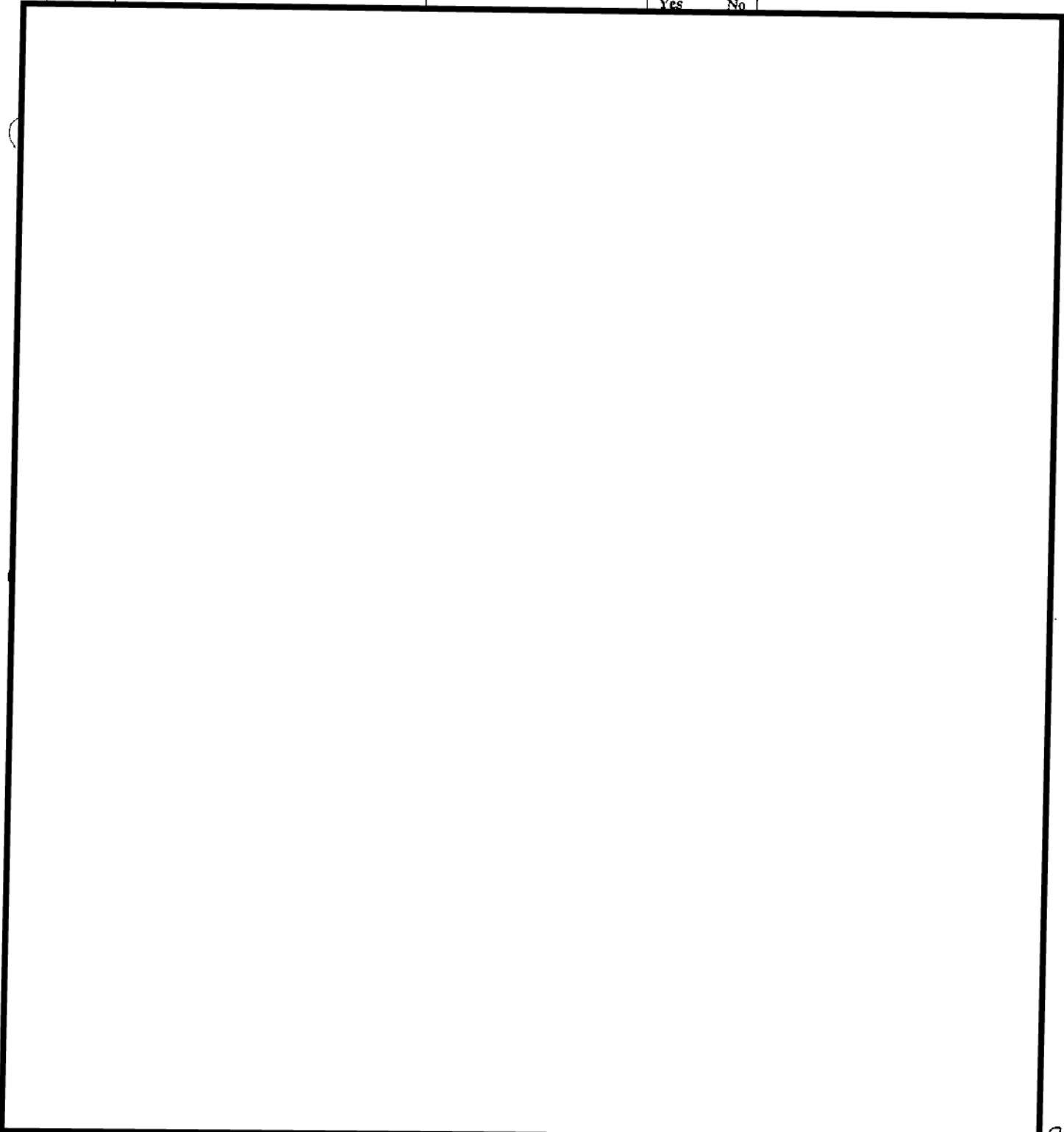
A MECAGEST	<input type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing : /	Ind : .
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTRÔLE GABARIT N° 7
<input type="checkbox"/> A OBTENIR / Theoretical with tolerance	<input type="checkbox"/> OBTENU / Real	<input type="checkbox"/> Conforme
OBSERVATIONS / Observations		



[Handwritten signature]

Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

	<input type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing : /	Ind : . Usine/ Factory : x Site/ Site :
Nomenclature/ Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTRÔLE GARANT 7 a
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No
OBSERVATIONS/Observations		



ANNEXE 2

Marque PIRATTOYO Etalon repère : 1202
 Procédure : PES 038 R
 N° d'appareil : YAN. 154



PROCES VERBAL DE CONTROLE
 SUIVI D'ETALONNAGE PERIODIQUE
 -MICROMETRE D'EXTERIEUR ET JAUGE D'EXTERIEUR

MECAGEST
 ZA D'ARMANVILLE
 50700 VALOGNES

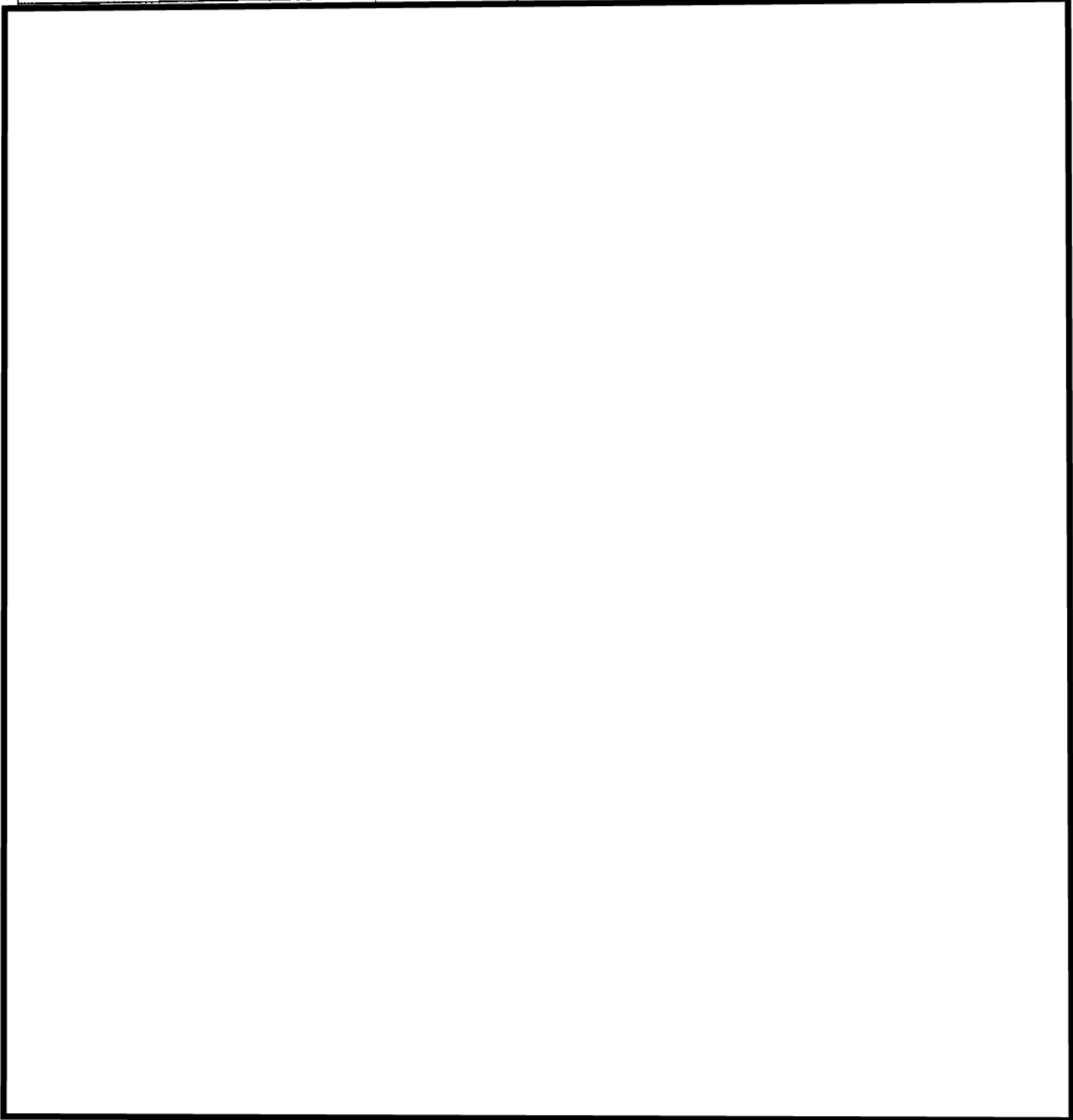
CAPACITE : 750 mm

CLASSE	Mesure à Faire	Valeur de l'étalon à mesurer (microns) VC	VALEUR MESUREES (micron) Vi			OBSERVATIONS	Erreur maxi d'indication Fi	Date d'étalonnage	Visa opérateur	Date entretien
			1 ère lecture	2 ème lecture	3 ème lecture					
0	1									
	2									
	3									
	4									
	5									
	1									
	2									
	3									
	4									
	5									
	1									
	2									
	3									
	4									
	5									

計量器検査成績表

承認	審査
	

所 属	検査2班	使用場所	PI検査室	有効期限	04.01~04.05
計測器名称	ノギス	管理番号	O-A1J-187	管理区分	A級
メーカー	ミットヨ	型式	530-101	製造番号	21M927
検査要領	OP-KP-MC-2270	検査種類	定検	温度・湿度	22℃ 35%
検査年月日	04.01.16	検査員	松高	最小目盛	0.05mm





APTI
L'EXPERTISE METROLOGIQUE

SA à Directoire et Conseil de Surveillance au capital de 880 000 €
BP 405 - F 07004 PRIVAS Cedex
Tél. : 04 75 64 16 16 - Fax : 04 75 64 42 42

Dossier :

CONSTAT DE VÉRIFICATION

N° *C. A. 06*. 0027302

Date de la vérification : *02/02/06*

Direction Régionale de l'Industrie, de la Recherche
et de l'Environnement de *Basse Normandie*

Ce constat comprend 1 page

PRECIA MOLEN SERVICE
71 Sud Est - Rue Bequerel
14540 GRENTHEVILLE
Tel: 02311347184
Fax: 02311342378

TNF-XI 型輸送容器検査成績

(自主検査記録:NFK-QA-6019)

目 次

No	分類	内容	備考
①	添付 1	TNF-XI 型輸送容器検査結果	NFK-QA-6019 表紙 (下記付属) ●別紙 1: 輸送容器検査記録 (確認書) ●別添 1: 検査対象輸送容器
②	添付 2	輸送容器検査結果	対象容器 各検査結果
③	別紙	輸送容器検査結果 (別紙)	添付 2 の別紙
④	付属資料	輸送容器検査結果 (付属資料)	別紙の付属資料
⑤	校正記録	使用計測器、TOOL 校正成績一覧	自主検査時使用計測器、TOOL 校正成績書



TNF-XI 型輸送容器検査結果

平成 16 年 2 月

原子燃料工業株式会社

輸送容器検査記録

1. 輸送容器の名称 TNF-XI 型
2. 検査対象輸送容器 90 基 (別添1のとおり)
3. 検査場所
4. 検査年月日 平成16年 2月2日~ 2月12日
5. 検査責任者 原子燃料工業株式会社 熊取事業所
品質保証部
6. 検査結果

合格

検査対象輸送容器

No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号
1	TNF-XI-0631	41	TNF-XI-0678	81	TNF-XI-0718
2	TNF-XI-0633	42	TNF-XI-0679	82	TNF-XI-0719
3	TNF-XI-0634	43	TNF-XI-0680	83	TNF-XI-0720
4	TNF-XI-0635	44	TNF-XI-0681	84	TNF-XI-0721
5	TNF-XI-0636	45	TNF-XI-0682	85	TNF-XI-0722
6	TNF-XI-0637	46	TNF-XI-0683	86	TNF-XI-0723
7	TNF-XI-0638	47	TNF-XI-0684	87	TNF-XI-0724
8	TNF-XI-0639	48	TNF-XI-0685	88	TNF-XI-0725
9	TNF-XI-0640	49	TNF-XI-0686	89	TNF-XI-0726
10	TNF-XI-0641	50	TNF-XI-0687	90	TNF-XI-0727
11	TNF-XI-0642	51	TNF-XI-0688		
12	TNF-XI-0643	52	TNF-XI-0689		
13	TNF-XI-0645	53	TNF-XI-0690		
14	TNF-XI-0646	54	TNF-XI-0691		
15	TNF-XI-0647	55	TNF-XI-0692		
16	TNF-XI-0648	56	TNF-XI-0693		
17	TNF-XI-0649	57	TNF-XI-0694		
18	TNF-XI-0650	58	TNF-XI-0695		
19	TNF-XI-0651	59	TNF-XI-0696		
20	TNF-XI-0652	60	TNF-XI-0697		
21	TNF-XI-0653	61	TNF-XI-0698		
22	TNF-XI-0654	62	TNF-XI-0699		
23	TNF-XI-0655	63	TNF-XI-0700		
24	TNF-XI-0656	64	TNF-XI-0701		
25	TNF-XI-0657	65	TNF-XI-0702		
26	TNF-XI-0658	66	TNF-XI-0703		
27	TNF-XI-0659	67	TNF-XI-0704		
28	TNF-XI-0660	68	TNF-XI-0705		
29	TNF-XI-0661	69	TNF-XI-0706		
30	TNF-XI-0662	70	TNF-XI-0707		
31	TNF-XI-0663	71	TNF-XI-0708		
32	TNF-XI-0664	72	TNF-XI-0709		
33	TNF-XI-0666	73	TNF-XI-0710		
34	TNF-XI-0667	74	TNF-XI-0711		
35	TNF-XI-0668	75	TNF-XI-0712		
36	TNF-XI-0669	76	TNF-XI-0713		
37	TNF-XI-0670	77	TNF-XI-0714		
38	TNF-XI-0675	78	TNF-XI-0715		
39	TNF-XI-0676	79	TNF-XI-0716		
40	TNF-XI-0677	80	TNF-XI-0717		



添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0631

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 産 界 検 査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 16年 2月 10日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0633

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 障 界 検 査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 10 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0634

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 5 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: 7NF-XJ-0635

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	<p>容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考を参照。)</p>	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取 扱 い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 12 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0636

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 B を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 隔 界 検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 10 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0637

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 5 日	山田、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0638

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年2月12日	山田、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0639

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年2月5日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0640

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または差しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
架腐界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 6 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0641

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 B を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 12 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0642

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 5 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNJ-XI-0643

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	[Redacted]	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床面検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 10 日	山田、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0645

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または差しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未陸界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 16年 2月 5日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0646

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	[Redacted]	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 5 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-N1-0647

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 10 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0646

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 12 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNE-XI-0649

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 10 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0650

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 10 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-X1-0651

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 B を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装着	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装着、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 10 日	山田、加里

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0652

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未塵界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 5 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0653

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全市	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 B を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未障界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 5 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XJ-065-J

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未腐界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 5 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0655

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。 容器外観を目視により確認する。	記録確認				
外観検査			立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床 臨 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査				
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 10 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-N1-0656

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 10 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0657

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋底合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 3 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0658

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査				
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 5 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0659

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 10 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0660

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 12 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XJ-0661

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	<p>容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。</p> <p>(寸法確認位置は参考 B を参照。)</p>	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 隔 界 検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙 2 参照 別紙 3 参照	
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				
取 扱 い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査				
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 12 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-06G2

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。 容器外観を目視により確認する。	記録確認				
外観検査			立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床面界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 8 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 12 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNI-XI-06G3

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未障界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 12 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0664

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未腐界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 10 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0666

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 12 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0667

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 4 日	山田、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0666

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未塵界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年2月10日	山田、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0669

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査		合		
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査		合		
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		合		
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙2参照	
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認		合	別紙3参照	
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—		
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合	別紙4参照	

検査日	検査者
平成16年2月10日	山田、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0670

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査		合		
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認		合		
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査		合		
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		合		
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙2参照	
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			別紙3参照	
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—		
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合	別紙4参照	

検査日	検査者
平成16年2月4日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0675

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 4 日	山田、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0676

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未開封検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査				
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年2月10日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-N1-0677

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 12 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0678

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査		合		
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査		合		
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		合		
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙 2 参照	
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認		合	別紙 3 参照	
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—		
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合	別紙 4 参照	

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 10 日	山田、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0679

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査		合		
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認		合		
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査		合		
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		合		
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙2参照	
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			別紙3参照	
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合		
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—		
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合	別紙4参照	

検査日	検査者
平成16年2月4日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0680

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 12 日	山田、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0681

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年2月12日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNT-XI-0682

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未障界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 4 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0683

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 4 日	山田、加田

添付2 輸送容器検査結果

検査容器番号: TNF-XI-0684

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。 容器外観を目視により確認する。	記録確認				
外観検査			立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年2月10日	山田、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0685

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
承認界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年2月10日	山田、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-N1-0686

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全市	容器の寸法を測定器または通レゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年2月4日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0687

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未障界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 4 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0688

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	立会検査			合	
	2 容器高さ	立会検査				
	3 外蓋外径	立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法	立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法	立会検査	容の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	立会検査				
	7 内容器フランジ内径	立会検査				
	8 内容器深さ	立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離	立会検査				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接検査	外観検査	立会検査	溶接部外観を目視により確認する。		合	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。			
外観検査	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認	容器外観を目視により確認する。		合	
重量検査	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	書類確認	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。		合	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	容器製造者検査記録を確認する。			別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	立会検査	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合	
	粉末収納缶の装荷	立会検査	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			
気密検査	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 10 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0689

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 12 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0690

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り の 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 3 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0691

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全市	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 10 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0692

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
米臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 3 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-X1-0693

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 12 日	山田、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：JNF-XI-0694

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年2月10日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0695

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 8 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 12 日	山田、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0696

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。 容器外観を目視により確認する。	記録確認				
外観検査			立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年2月10日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-X1-0697

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位値は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 3 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XJ-0698

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 8 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 12 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0699

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未障界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 10 日	山田、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0700

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未陸界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年2月12日	山田、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0701

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査		合		
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査		合		
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		合		
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙2参照	
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認		合	別紙3参照	
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—		
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合	別紙4参照	

検査日	検査者
平成16年2月10日	山田、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0702

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全市	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年2月10日	山田、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0703

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床隣界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年2月12日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0704

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。 容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 10 日	山田、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0705

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る 。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る 。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と内容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。 容器外観を目視により確認する。	記録確認			合	
外観検査			立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年2月12日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0706

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 4 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0707

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 8 を参照。)	立会検査		合		
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 4 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-X1-0708

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 12 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNJ-XI-0709

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
米 臨 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 12 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0710

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 10 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0711

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に假計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査		合		
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認		合		
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査		合		
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		合		
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙 2 参照	
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照	
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—		
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合	別紙 4 参照	

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 3 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0712

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 12 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0713

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査		合		
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認		合		
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。 容器外観を目視により確認する。	記録確認				
外観検査			立会検査		合		
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		合		
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙 2 参照	
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認		合	別紙 3 参照	
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—		
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合	別紙 4 参照	

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 3 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0714

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考	
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照	
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合		
	2 容器高さ		立会検査					
	3 外蓋外径		立会検査					
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査					
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査					
	6 内蓋底合部寸法		立会検査					
	7 内容器フランジ内径		立会検査					
	8 内容器深さ		立会検査					
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査					
	10 内容器間の距離		記録確認					
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合			
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認					
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査		合			
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		合			
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙 2 参照		
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認		合	別紙 3 参照		
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合			
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—			
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合	別紙 4 参照		

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 10 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0715

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 3 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XJ-0716

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考	
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照	
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合		
	2 容器高さ		立会検査					
	3 外蓋外径		立会検査					
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査					
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査					
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査					
	7 内容器フランジ内径		立会検査					
	8 内容器深さ		立会検査					
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査					
	10 内容器間の距離		記録確認					
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合			
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認					
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査		合			
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		合			
未 臨 界 検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙 2 参照		
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認		合	別紙 3 参照		
取 扱 い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合			
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—			
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合	別紙 4 参照		

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 12 日	山田、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0717

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年2月12日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XJ-0718

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未密閉検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 10 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0719

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査		合		
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認		合		
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査		合		
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		合		
未対応検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙 2 参照	
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認		合	別紙 3 参照	
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—		
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合	別紙 4 参照	

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 12 日	山田、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0720

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年2月3日	山田、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-X1-0721

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年2月10日	山田、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XJ-0722

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または差しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年2月3日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0723

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 8 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を自視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を自視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 8 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 10 日	山田、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0724

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年2月12日	山田、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XJ-0725

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の緩荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の緩荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年2月12日	山田、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0726

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年2月12日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0727

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 12 日	山田、加田



輸送容器検査結果

(別紙)

別紙 1-1	輸送容器	使用材料一覧
別紙 1-2	輸送容器	使用材料表 1
別紙 1-3	輸送容器	使用材料表 2 (BORA レジン)
別紙 1-4	輸送容器	使用材料表 3 (フェノリックフォーム：ベルト)
別紙 1-5	輸送容器	使用材料表 4 (フェノリックフォーム：コーナー)
別紙 1-6	輸送容器	使用材料表 5 (フェノリックフォーム：ボトム)
別紙 1-7	輸送容器	使用材料表 6 (フェノリックフォーム：注入材)
別紙 1-8	輸送容器	使用材料表 7 (フェノリックフォーム：ディスク)
別紙 2-1	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (B-SUS：内容器用)
別紙 2-2	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (B-SUS：外蓋用)
別紙 3	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (BORA レジン)
別紙 4	輸送容器	気密試験結果一覧

輸送容器 使用材料一覧

品名	No.																															
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30		
631	633	634	635	636	637	638	639	640	641	642	643	646	647	648	649	650	651	652	653	654	655	657	658	660	661	662						
	ミルシート整理番号																															
1 外容器側面板	14-A13																															
2 外容器上面板	14-2																															
3 外容器底面板	14-A9																															
4 外容器側面補強板	14-A13																															
5 外容器フランジ	14-16,80,83,87																															
6 内容器内取板	14-25,90,91																															
7 内容器外取板	14-26,40																															
8 内容器底面板(内筒)	14-3																															
8 内容器底面板(外筒)	14-1,3																															
9 内容器外巻取部	14-39																															
10 内容器フランジ	14-10,77																															
11 内容器中性子取材(側面)																																
12 内容器中性子取材(底面)	14-B1																															
13 内容器側面パイプ	14-28																															
14 内容器連結補強板	14-63																															
15 側板	14-A17																															
16 スカンプメン	14-60																															
17 外巻回止めパイプ板	14-54																															
18 内巻回止めパイプ板	14-54																															
19 耐熱耐腐蝕材料(ヘルト)	14-21																															
20 耐熱耐腐蝕材料(コーナ)																																
21 耐熱耐腐蝕材料(ボトム)																																
22 耐熱耐腐蝕材料(注入材)																																
23 側面板	14-47,48,49																															
24 上面板	14-50																															
25 底面板	14-47,48,49																															
26 フランジ	14-7																															
27 ハンドル	14-41																															
28 補強材	14-51,74,75																															
29 耐熱耐腐蝕材料(パイプ)																																
30 中性子取収材	14-B1																															
31 内蓋板	14-32,33,34,35																															
32 内蓋パイプネット(回止めピン)	14-5																															
32 内蓋パイプネット	14-23,24																															
33 ガスクケット	14-37																															

*:各ミルシート整理番号とシートNo対応関係は、(別紙1-2)参照。

輸送容器 使用材料一覧

品名	No.																																		
	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60					
663	664	665	666	667	668	669	670	671	672	673	674	675	676	677	678	679	680	681	682	683	684	685	686	687	688	689	690	691	692	693	694	695	696	697	
	ミルシート整理番号																																		
1 外容器側面板	15-A3A19	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
2 外容器上面板	15-13,24	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
3 外容器底面板	15-A15	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
4 外容器前面板	15-A3A19	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
5 外容器アランジ	15-47,50,78	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
6 内容器内底板	15-23,27,75	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
7 内容器外壁板	15-23	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
8 内容器底面板(内筒)	15-25	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
9 内容器底面板(外筒)	15-25	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
10 内容器外蓋板	15-10	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
11 内容器アランジ	15-54,81	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
12 内容器中蓋子取付材(上面)	15-B1	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
13 内容器別蓋パイプ	15-39	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
14 内容器通気筒	15-64	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
15 脚板	15-A7	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
16 2ヶ所カネ	15-67	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
17 外蓋回り止めパイプ板	15-33	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
18 内蓋回り止めストッパー板	15-36	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
19 加熱面取付材(ヘルト)		←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
20 加熱面取付材(コーナー)		←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
21 加熱面取付材(ホムム)		←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
22 加熱面取付材(注入板)		←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
23 側面板	15-17,18,19,55	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
24 上面板	15-15	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
25 底面板	15-17,18,19,55	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
26 アランジ	15-2	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
27 ヘルム	15-29	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
28 補強材	15-11	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
29 加熱面取付材(パイプ)		←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
30 中蓋子取付材	15-B1	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
31 内蓋板	15-44	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
32 内蓋パイプネット(回り止め)	15-35	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
32 内蓋パイプネット	15-43,45	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
33 カスケット	15-21	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←

*:各ミルシート整理番号とシートNo対応等は、(別紙1-2)参照。

輸送容器 使用材料一覧

品名	No.																																
	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91		
1 外容器側面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
2 外容器上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
3 外容器底面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
4 外容器側面補強板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
5 外容器フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
6 内容器内蓋板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
7 内容器外蓋板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
8 内容器底面板(内筒)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
9 内容器底面板(外筒)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
10 内容器フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
11 内容器中電子吸収材(側面)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
12 内容器中電子吸収材(底面)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
13 内容器通気パイプ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
14 内容器通気補強板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
15 脚板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
16 スカベンジン	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
17 外蓋回り止めパイプ板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
18 内蓋回り止めパイプ板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
19 耐熱衝撃緩衝材(ベルト)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
20 耐熱衝撃緩衝材(コーナー)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
21 耐熱衝撃緩衝材(ボトム)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
22 耐熱衝撃緩衝材(注入材)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
23 側面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
24 上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
25 底面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
26 フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
27 ハンドル	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
28 補強材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
29 耐熱衝撃緩衝材(ディスプレイ)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
30 中性子吸収材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
31 内蓋板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
32 内蓋パイプネット(回り止めピン)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
32 内蓋パイプネット	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
33 ガスクラップ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	

*:各ミルシート整理番号とシートNo対応等は、(別紙1-2)参照。

輸送容器 使用材料表1

ミルシート 整理番号	ヒートNo.	ロットNo.	寸法	種別No.	適用規格
14-1	063880	487040B		4307	EN10088-2
14-2	95E7	0395E7		1.4307	EN10088-2
14-3	063880	487040B		4307	EN10088-2
14-5	38L5	-		1.4307	EN10088-3
14-7	414920	-		1.4307	EN10088-3
14-10	414910	-		1.4307	EN10088-3
14-16	414910	-		1.4307	EN10088-3
14-21	-	-		1.4307	EN10088-3
14-23	N214081	21408143		(製品証明書)	-
14-24	N217021	21702115		1.4307	EN10088-2
14-25	065814	495991B		1.4307	EN10088-2
14-26	N237008	23700828		4307	EN10088-2
14-28	454706	21993		1.4307	EN10088-2
14-32	N217094	21709426		Z2CN18-10	NF A49-117
14-33	N217094	21709426		1.4307	EN10088-2
14-34	N147090	14709037		1.4307	EN10088-2
14-35	N209107	20910727		1.4307	EN10088-2
14-37	-	-		1.4307	EN10088-2
14-39	064690	493889A		EPDM70	-
14-40	063880	487040A 487040B		4307	EN10088-2
14-41	455185	24884 24887		4307	EN10088-2
14-47	063878	487049		Z2CN18-10	NF A49-117
14-48	063878	487049		4307	EN10088-2
14-49	063878	487049		4307	EN10088-2
14-50	064689	493896A		4307	EN10088-2
14-51	123330	226083/031		4307	EN10088-2
14-54	L6501	K5770		2017A-T451	EN485-2
14-60	144058	-		1.4307	EN10088-2
14-63	N144049	14404926		4307	EN10088-3
14-74	123303	226083/023		1.4307	EN10088-2
14-75	123081	226083/021		2017A-T451	EN485-2
14-77	414910	-		2017A-T451	EN485-2
14-80	414910	-		1.4307	EN10088-3
14-83	437730	-		1.4307	EN10088-3
14-87	250412	-		1.4307	EN10088-3
14-90	237008	23700828		1.4307	EN10088-3
14-91	237008	23700828		4307	EN10088-2
14-A9	81P5	0281P5		4307	EN10088-2
14-A13	82W4	0582W4		1.4307	EN10088-2
14-A17	74P2	0274P2		1.4307	EN10088-2
14-B1	H73679	803		1.4307	EN10088-2
14-B1	G71621	762			
14-B1	H73679	802			
14-B1	G71621	225			

* 各ミルシート整理番号のミルシート写しは、付属資料1参照

輸送容器 使用材料表1

ミルシート 整理番号	ヒートNo.	ロットNo.	寸法	種別No.	適用規格
15-2	414920	-		1.4307	EN10088-3
15-10	064690	493889A		4307	EN10088-2
15-11	123330	226083/031		2017A-T451	EN485-2
15-13	84E1	0284E1		1.4307	EN10088-2
15-15	064689	493896A		4307	EN10088-2
15-17	063878	487049		4307	EN10088-2
15-18	063878	487049		4307	EN10088-2
15-19	063878	487049		4307	EN10088-2
15-21	-	-		EPDM70	-
15-23	N237008	23700828		1.4307	EN10088-2
15-24	95E7	0395E7		1.4307	EN10088-2
15-25	063880	487040B		4307	EN10088-2
15-27	065814	495991B		4307	EN10088-2
15-29	455185	24884		Z2CN18-10	NF A49-117
15-33	L6501	K5770		1.4307	EN10088-2
15-35	38L5	-		1.4307	EN10088-3
15-36	-	-		(製品証明書)	-
15-39	454706	21993		Z2CN18-10	NF A49-117
15-43	239394	092220		1.4307	EN10088-2
15-44	N209107	20910727		1.4307	EN10088-2
15-45	N204043	20404332		1.4307	EN10088-2
15-47	414910	-		1.4307	EN10088-3
15-50	437730	-		1.4307	EN10088-3
15-54	414910	-		1.4307	EN10088-3
15-55	T22822	W2456/2		1.4307	EN10088-2
15-64	N144049	14404926		1.4307	EN10088-2
15-67	144058	-		4307	EN10088-3
15-75	237008	23700828		4307	EN10088-2
15-78	414910	-		1.4307	EN10088-3
15-81	414910	-		1.4307	EN10088-3
15-A3	82W4	0582W4		1.4307	EN10088-2
15-A7	74P2	0274P2		1.4307	EN10088-2
15-A15	81P5	0281P5		1.4307	EN10088-2
15-A19	N131046	13104634		1.4307	EN10088-2
15-B1	H73679	803		1.4307	EN10088-2
15-B1	G71621	762			
15-B1	H73679	802			
15-B1	G71621	225			

*各ミルシート整理番号のミルシート写しは、付属資料1参照

No	No	
	成分名	
	容器番号	レジンNo
1	TNF-XI-0631	2668
		2669
		2670
		2673
2	TNF-XI-0633	2672
		2674
		2679
		2684
3	TNF-XI-0634	2691
		2703
		2705
		2706
4	TNF-XI-0635	2664
		2681
		2682
		2686
5	TNF-XI-0636	2707
		2708
		2716
		2717
6	TNF-XI-0637	2729
		2731
		2732
		2734
7	TNF-XI-0638	2722
		2728
		2730
		2733
8	TNF-XI-0639	2665
		2689
		2700
		2702
9	TNF-XI-0640	2710
		2715
		2718
		2720
10	TNF-XI-0641	2653
		2654
		2657
		2658
11	TNF-XI-0642	2724
		2725
		2726
		2727
12	TNF-XI-0643	2693
		2697
		2712
		2714
13	TNF-XI-0645	2777
		2778
		2781
		2783
14	TNF-XI-0646	2767
		2770
		2772
		2775
15	TNF-XI-0647	2741
		2762
		2763
		2765
16	TNF-XI-0648	2748
		2785
		2788
		2790
17	TNF-XI-0649	2776
		2779
		2780
		2784
18	TNF-XI-0650	2759
		2760
		2761
		2773
19	TNF-XI-0651	2750
		2751
		2754
		2755
20	TNF-XI-0652	2694
		2695
		2696
		2698

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

No	No	
	成分名	
	容器番号	レジンNo
21	TNF-XI-0653	2736
		2739
		2740
		2742
22	TNF-XI-0654	2758
		2769
		2771
		2774
23	TNF-XI-0655	2709
		2711
		2713
		2719
24	TNF-XI-0656	2746
		2749
		2752
		2753
25	TNF-XI-0657	2795
		2796
		2799
		2800
26	TNF-XI-0658	2756
		2757
		2758
		2764
27	TNF-XI-0659	2721
		2723
		2735
		2737
28	TNF-XI-0660	2738
		2743
		2744
		2745
29	TNF-XI-0661	2792
		2793
		2794
		2797
30	TNF-XI-0662	2688
		2690
		2701
		2704
31	TNF-XI-0663	2801
		2807
		2810
		2815
32	TNF-XI-0664	2798
		2802
		2804
		2806
33	TNF-XI-0666	2809
		2812
		2813
		2814
34	TNF-XI-0667	2808
		2820
		2821
		2823
35	TNF-XI-0668	2819
		2822
		2824
		2825
36	TNF-XI-0669	2836
		2837
		2841
		2842
37	TNF-XI-0670	2829
		2830
		2831
		2832
38	TNF-XI-0675	2840
		2845
		2846
		2850
39	TNF-XI-0676	2848
		2849
		2852
		2854
40	TNF-XI-0677	2855
		2867
		2871
		2878

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2 (BORALレンジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材料 レンジンNo
41	TNF-XI-0678	2866
		2872
		2873
		2874
42	TNF-XI-0679	2864
		2868
		2877
		2879
43	TNF-XI-0680	2875
		2876
		2880
		2881
44	TNF-XI-0681	2882
		2884
		2885
		2887
45	TNF-XI-0682	2888
		2895
		2898
		2900
46	TNF-XI-0683	2889
		2890
		2892
		2896
47	TNF-XI-0684	2893
		2894
		2897
		2899
48	TNF-XI-0685	2891
		2903
		2905
		2913
49	TNF-XI-0686	2901
		2902
		2906
		2909
50	TNF-XI-0687	2917
		2921
		2926
		2927
51	TNF-XI-0688	2920
		2931
		2935
		2938
52	TNF-XI-0689	2883
		2886
		2937
		2939
53	TNF-XI-0690	2936
		2940
		2941
		2942
54	TNF-XI-0691	2858
		2860
		2861
		2862
55	TNF-XI-0692	2943
		2944
		2948
		2949
56	TNF-XI-0693	2911
		2912
		2918
		2922
57	TNF-XI-0694	2929
		2930
		2932
		2934
58	TNF-XI-0695	2945
		2946
		2950
		2952
59	TNF-XI-0696	2947
		2951
		2953
		2954
60	TNF-XI-0697	2955
		2959
		2960
		2962

*:各レンジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2(BORALレンジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材 レジンNo
61	TNF-XI-0698	2916
		2923
		2924
		2925
		2926
62	TNF-XI-0699	2904
		2907
		2908
		2910
		2914
63	TNF-XI-0700	2915
		2919
		2928
		2956
		2958
64	TNF-XI-0701	2956
		2957
		2958
		2959
		2960
65	TNF-XI-0702	2957
		2958
		2972
		2974
		2963
66	TNF-XI-0703	2964
		2965
		2973
		2978
		2984
67	TNF-XI-0704	2989
		2990
		2979
		2980
		2981
68	TNF-XI-0705	2983
		2994
		2995
		2999
		3000
69	TNF-XI-0706	2985
		2986
		2987
		2988
		2992
70	TNF-XI-0707	2993
		2996
		2997
		3002
		3004
71	TNF-XI-0708	3009
		3012
		3001
		3007
		3008
72	TNF-XI-0710	3011
		3003
		3005
		3006
		3010
73	TNF-XI-0711	2967
		2969
		2976
		2982
		2970
74	TNF-XI-0712	2971
		2975
		2977
		3037
		3038
75	TNF-XI-0713	3041
		3046
		3039
		3045
		3048
76	TNF-XI-0714	3049
		2998
		3019
		3026
		3027
77	TNF-XI-0715	3018
		3021
		3022
		3024
		3018
78	TNF-XI-0716	3021
		3022
		3024
		3018
		3021
79	TNF-XI-0717	3022
		3024
		3018
		3021
		3022
80	TNF-XI-0717	3024
		3018
		3021
		3022
		3024

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2 (BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材料 レジンNo
81	TNF-XI-0718	3014
		3016
		3020
		3025
82	TNF-XI-0719	3023
		3028
		3031
		3032
83	TNF-XI-0720	3029
		3030
		3034
		3035
84	TNF-XI-0721	3015
		3017
		3033
		3036
85	TNF-XI-0722	3040
		3042
		3044
		3047
86	TNF-XI-0723	3050
		3051
		3055
		3059
87	TNF-XI-0724	3064
		3065
		3066
		3067
88	TNF-XI-0725	3061
		3062
		3069
		3070
89	TNF-XI-0726	3054
		3056
		3057
		3058
90	TNF-XI-0727	3060
		3063
		3068
		3071

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表3(フェノリックフォーム:ベルト)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0631		C2644	21	TNF-XI-0653		C3007
			C2657				C3058
			C2668				C3169
			C2669				C3212
2	TNF-XI-0633		C2522	22	TNF-XI-0654		C3044
			C2545				C3045
			C2656				C3079
			C2657				C3142
3	TNF-XI-0634		C2607	23	TNF-XI-0655		C3002
			C2677				C3039
			C2679				C3127
			C2680				C3187
4	TNF-XI-0635		C2675	24	TNF-XI-0656		C3077
			C2676				C3078
			C2777				C3158
			C2788				C3176
5	TNF-XI-0636		C2586	25	TNF-XI-0657		C3172
			C2595				C3173
			C2604				C3174
			C2659				C3175
6	TNF-XI-0637		C2543	26	TNF-XI-0658		C3134
			C2544				C3136
			C2713				C3180
			C2746				C3182
7	TNF-XI-0638		C2590	27	TNF-XI-0659		C3183
			C2592				C3190
			C2593				C3193
			C2596				C3194
8	TNF-XI-0639		C2495	28	TNF-XI-0660		C3019
			C2497				C3159
			C2539				C3170
			C2540				C3200
9	TNF-XI-0640		C2909	29	TNF-XI-0661		C3075
			C2914				C3088
			C2917				C3120
			C2933				C3148
10	TNF-XI-0641		C2523	30	TNF-XI-0662		C3098
			C2524				C3101
			C2552				C3116
			C2594				C3135
11	TNF-XI-0642		C2553	31	TNF-XI-0663		C3097
			C2554				C3117
			C2555				C3137
			C3168				C3138
12	TNF-XI-0643		C3071	32	TNF-XI-0664		C3083
			C3204				C3122
			C3207				C3144
			C3210				C3156
13	TNF-XI-0645		C3041	33	TNF-XI-0666		C3072
			C3090				C3082
			C3203				C3163
			C3220				C3167
14	TNF-XI-0646		C2984	34	TNF-XI-0667		C3070
			C3069				C3089
			C3076				C3164
			C3081				C3166
15	TNF-XI-0647		C2971	35	TNF-XI-0668		C3121
			C3006				C3130
			C3050				C3132
			C3208				C3179
16	TNF-XI-0648		C3037	36	TNF-XI-0669		C3115
			C3051				C3118
			C3104				C3119
			C3213				C3178
17	TNF-XI-0649		C3031	37	TNF-XI-0670		C3011
			C3038				C3125
			C3061				C3146
			C3128				C3165
18	TNF-XI-0650		C3065	38	TNF-XI-0675		C1988
			C3108				C2054
			C3129				C2055
			C3219				C2058
19	TNF-XI-0651		C3186	39	TNF-XI-0676		C2024
			C3188				C2025
			C3201				C2046
			C3211				C2059
20	TNF-XI-0652		C3035	40	TNF-XI-0677		C1984
			C3105				C2022
			C3184				C2030
			C3185				C2038

*:ベルト成型品の物性値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表3(フェニリックフォーム:ベルト)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
41	TNF-XI-0678		C1991	61	TNF-XI-0698		C2115
			C1999				C2156
			C2097				C2202
			C2099				C2215
42	TNF-XI-0679		C1983	62	TNF-XI-0699		C2138
			C1989				C2157
			C2013				C2159
			C2087				C2216
43	TNF-XI-0680		C1985	63	TNF-XI-0700		C2114
			C2004				C2146
			C2009				C2188
			C2029				C2196
44	TNF-XI-0681		C1992	64	TNF-XI-0701		C2140
			C2012				C2158
			C2015				C2184
			C2067				C2205
45	TNF-XI-0682		C1993	65	TNF-XI-0702		C2137
			C2014				C2203
			C2068				C2204
			C2069				C2220
46	TNF-XI-0683		C1995	66	TNF-XI-0703		C2809
			C1997				C2824
			C2005				C2825
			C2010				C2826
47	TNF-XI-0684		C1987	67	TNF-XI-0704		C2822
			C1994				C2827
			C2065				C2828
			C2066				C2829
48	TNF-XI-0685		C1998	68	TNF-XI-0705		C2736
			C2040				C2748
			C2041				C2753
			C2076				C2862
49	TNF-XI-0686		C1990	69	TNF-XI-0706		C2752
			C2039				C2754
			C2063				C2755
			C2075				C2766
50	TNF-XI-0687		C2000	70	TNF-XI-0707		C2745
			C2001				C2747
			C2026				C2749
			C2028				C2750
51	TNF-XI-0688		C2050	71	TNF-XI-0708		C2758
			C2061				C2762
			C2074				C2767
			C2098				C2772
52	TNF-XI-0689		C1986	72	TNF-XI-0709		C2756
			C2008				C2760
			C2064				C2776
			C2116				C2877
53	TNF-XI-0690		C2131	73	TNF-XI-0710		C2757
			C2162				C2768
			C2182				C2769
			C2199				C2770
54	TNF-XI-0691		C2112	74	TNF-XI-0711		C2763
			C2123				C2764
			C2142				C2786
			C2143				C2796
55	TNF-XI-0692		C2122	75	TNF-XI-0712		C2759
			C2124				C2778
			C2136				C2785
			C2155				C2787
56	TNF-XI-0693		C2135	76	TNF-XI-0713		C2704
			C2139				C2705
			C2191				C2707
			C2194				C2784
57	TNF-XI-0694		C2130	77	TNF-XI-0714		C2706
			C2134				C2709
			C2154				C2710
			C2217				C2712
58	TNF-XI-0695		C2189	78	TNF-XI-0715		C2702
			C2192				C2734
			C2193				C2765
			C2201				C2808
59	TNF-XI-0696		C2113	79	TNF-XI-0716		C2703
			C2128				C2714
			C2132				C2730
			C2183				C2732
60	TNF-XI-0697		C2127	80	TNF-XI-0717		C2715
			C2129				C2717
			C2190				C2718
			C2200				C2733

*:ベルト成型品の物性値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表4(フェノリックフォーム:コーナー)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0631		A1868	21	TNF-XI-0653		A2713
			A1870				A2715
			A2546				A2839
			A2547				A2849
2	TNF-XI-0633		A1819	22	TNF-XI-0654		A2727
			A1895				A2733
			A1911				A2756
			A1982				A2825
3	TNF-XI-0634		A1754	23	TNF-XI-0655		A2810
			A1757				A2818
			A3117				A2918
			A3145				A2919
4	TNF-XI-0635		A2611	24	TNF-XI-0656		A2709
			A2671				A2724
			A2721				A2917
			A2751				A2932
5	TNF-XI-0636		A2623	25	TNF-XI-0657		A2725
			A2625				A2831
			A2663				A2904
			A2717				A2926
6	TNF-XI-0637		A2514	26	TNF-XI-0658		A2798
			A2518				A2799
			A2730				A2806
			A3183				A2925
7	TNF-XI-0638		A1760	27	TNF-XI-0659		A2804
			A2589				A2807
			A2608				A2889
			A3149				A2893
8	TNF-XI-0639		A1768	28	TNF-XI-0660		A2802
			A2596				A2842
			A2616				A2868
			A3179				A2892
9	TNF-XI-0640		A2783	29	TNF-XI-0661		A2702
			A2784				A2707
			A2823				A2846
			A2835				A2924
10	TNF-XI-0641		A2732	30	TNF-XI-0662		A2864
			A2785				A2855
			A2895				A2873
			A2899				A2922
11	TNF-XI-0642		A3048	31	TNF-XI-0663		A2753
			A3061				A2755
			A3097				A2897
			A3100				A2928
12	TNF-XI-0643		A3095	32	TNF-XI-0664		A2714
			A3095				A2718
			A3098				A2915
			A3099				A2916
13	TNF-XI-0645		A3016	33	TNF-XI-0666		A2728
			A3019				A2729
			A3059				A2766
			A3064				A2852
14	TNF-XI-0646		A2786	34	TNF-XI-0667		A2805
			A3052				A2808
			A3055				A2857
			A3062				A2887
15	TNF-XI-0647		A2896	35	TNF-XI-0668		A2705
			A2927				A2706
			A3102				A2853
			A3105				A2890
16	TNF-XI-0648		A2701	36	TNF-XI-0669		A3121
			A2845				A3151
			A2858				A3163
			A3027				A3164
17	TNF-XI-0649		A2934	37	TNF-XI-0670		A3038
			A3030				A3047
			A3089				A3081
			A3092				A3211
18	TNF-XI-0650		A2719	38	TNF-XI-0675		A2113
			A2793				A2135
			A2794				A2181
			A2902				A2188
19	TNF-XI-0651		A2744	39	TNF-XI-0676		A3011
			A2748				A3091
			A2822				A3131
			A2824				A3181
20	TNF-XI-0652		A2723	40	TNF-XI-0677		A2085
			A2726				A2098
			A2789				A2148
			A2790				A2185

*:コーナー成型品の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表4(フェノリックフォーム:コーナー)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
41	TNF-XI-0676		A2103	61	TNF-XI-0698		A2703
			A2141				A2704
			A2154				A2716
			A2171				A2911
42	TNF-XI-0679		A2088	62	TNF-XI-0699		A2880
			A2168				A2883
			A2169				A2936
			A2184				A2938
43	TNF-XI-0680		A2090	63	TNF-XI-0700		A2720
			A2094				A2722
			A2177				A2762
			A2180				A2764
44	TNF-XI-0681		A2812	64	TNF-XI-0701		A2772
			A2820				A2787
			A2847				A2834
			A2850				A2838
45	TNF-XI-0682		A2814	65	TNF-XI-0702		A2836
			A2815				A2853
			A2881				A2860
			A2901				A2862
46	TNF-XI-0683		A2708	65	TNF-XI-0703		A2710
			A2712				A2711
			A2796				A2882
			A2855				A2884
47	TNF-XI-0684		A2737	67	TNF-XI-0704		A2867
			A2738				A2874
			A2817				A2910
			A2819				A2939
48	TNF-XI-0685		A2851	68	TNF-XI-0705		A2803
			A2861				A2809
			A2937				A2840
			A2940				A2854
49	TNF-XI-0686		A2894	69	TNF-XI-0706		A2841
			A2898				A2891
			A2909				A2954
			A2929				A2955
50	TNF-XI-0687		A3166	70	TNF-XI-0707		A2781
			A3210				A2801
			A3212				A2821
			A3214				A2858
51	TNF-XI-0688		A3155	71	TNF-XI-0708		A2731
			A3169				A2791
			A3217				A2856
			A3220				A2879
52	TNF-XI-0689		A3155	72	TNF-XI-0709		A2750
			A3160				A2859
			A3187				A3053
			A3218				A3057
53	TNF-XI-0690		A3154	73	TNF-XI-0710		A2947
			A3155				A3067
			A3158				A3072
			A3159				A3108
54	TNF-XI-0691		A3071	74	TNF-XI-0711		A2944
			A3162				A2973
			A3215				A2989
			A3219				A3085
55	TNF-XI-0692		A3157	75	TNF-XI-0712		A2971
			A3167				A3042
			A3168				A3045
			A3216				A3049
55	TNF-XI-0693		A2875	76	TNF-XI-0713		A2859
			A2912				A2878
			A2914				A2885
			A2920				A2903
57	TNF-XI-0694		A2837	77	TNF-XI-0714		A2866
			A2871				A2886
			A2923				A2908
			A2959				A2981
58	TNF-XI-0695		A2900	78	TNF-XI-0715		A2741
			A2905				A2761
			A2933				A2870
			A2935				A3073
59	TNF-XI-0696		A2872	79	TNF-XI-0716		A2993
			A2876				A2995
			A2907				A3014
			A2913				A3015
60	TNF-XI-0697		A2771	80	TNF-XI-0717		A2942
			A2811				A2953
			A2921				A3021
			A2931				A3031

*:コーナー成型品の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表6(フェリックフォーム:注入材)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0631		0631	61	TNF-XI-0698		0698
2	TNF-XI-0633		0633	62	TNF-XI-0699		0699
3	TNF-XI-0634		0634	63	TNF-XI-0700		0700
4	TNF-XI-0635		0635	64	TNF-XI-0701		0701
5	TNF-XI-0636		0636	65	TNF-XI-0702		0702
6	TNF-XI-0637		0637	66	TNF-XI-0703		0703
7	TNF-XI-0638		0638				
8	TNF-XI-0639		0639	68	TNF-XI-0705		0705
9	TNF-XI-0640		0640	69	TNF-XI-0706		0706
10	TNF-XI-0641		0641	70	TNF-XI-0707		0707
11	TNF-XI-0642		0642	71	TNF-XI-0708		0708
12	TNF-XI-0643		0643	72	TNF-XI-0709		0709
13	TNF-XI-0645		0645	73	TNF-XI-0710		0710
14	TNF-XI-0646		0646	74	TNF-XI-0711		0711
15	TNF-XI-0647		0647	75	TNF-XI-0712		0712
16	TNF-XI-0648		0648	76	TNF-XI-0713		0713
17	TNF-XI-0649		0649	77	TNF-XI-0714		0714
18	TNF-XI-0650		0650	78	TNF-XI-0715		0715
19	TNF-XI-0651		0651	79	TNF-XI-0716		0716
20	TNF-XI-0652		0652	80	TNF-XI-0717		0717
21	TNF-XI-0653		0653	81	TNF-XI-0718		0718
22	TNF-XI-0654		0654	82	TNF-XI-0719		0719
23	TNF-XI-0655		0655	83	TNF-XI-0720		0720
24	TNF-XI-0656		0656	84	TNF-XI-0721		0721
25	TNF-XI-0657		0657	85	TNF-XI-0722		0722
26	TNF-XI-0658		0658	86	TNF-XI-0723		0723
27	TNF-XI-0659		0659	87	TNF-XI-0724		0724
28	TNF-XI-0660		0660	88	TNF-XI-0725		0725
29	TNF-XI-0661		0661	89	TNF-XI-0726		0726
30	TNF-XI-0662		0662	90	TNF-XI-0727		0727
31	TNF-XI-0663		0663				
32	TNF-XI-0664		0664				
33	TNF-XI-0666		0666				
34	TNF-XI-0667		0667				
35	TNF-XI-0668		0668				
36	TNF-XI-0669		0669				
37	TNF-XI-0670		0670				
38	TNF-XI-0675		0675				
39	TNF-XI-0676		0676				
40	TNF-XI-0677		0677				
41	TNF-XI-0678		0678				
42	TNF-XI-0679		0679				
43	TNF-XI-0680		0680				
44	TNF-XI-0681		0681				
45	TNF-XI-0682		0682				
46	TNF-XI-0683		0683				
47	TNF-XI-0684		0684				
48	TNF-XI-0685		0685				
49	TNF-XI-0686		0686				
50	TNF-XI-0687		0687				
51	TNF-XI-0688		0688				
52	TNF-XI-0689		0689				
53	TNF-XI-0690		0690				
54	TNF-XI-0691		0691				
55	TNF-XI-0692		0692				
56	TNF-XI-0693		0693				
57	TNF-XI-0694		0694				
58	TNF-XI-0695		0695				
59	TNF-XI-0696		0696				
60	TNF-XI-0697		0697				

*:注入品の物性値は、付属資料6参照。

輸送容器 使用材料表7(フェニリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		フォームNo	原材料			フォームNo	原材料
1	TNF-XI-0631	D3955		11	TNF-XI-0642	D4034	
		D3957				D4043	
		D4046				D6287	
		D4059				D6297	
		D4125				D6397	
		D4147				D6398	
		D5413				D6422	
2	TNF-XI-0633	D5436		12	TNF-XI-0643	D6423	
		D5420				D5562	
		D5422				D5563	
		D5427				D5740	
		D5430				D5742	
		D6298				D5795	
		D6299				D5796	
3	TNF-XI-0634	D6425		13	TNF-XI-0645	D6374	
		D6428				D6420	
		D5911				D4010	
		D5931				D4012	
		D6084				D4020	
		D6085				D4022	
		D6122				D4023	
4	TNF-XI-0635	D6127		14	TNF-XI-0646	D4040	
		D6421				D4110	
		D6431				D4122	
		D5416				D3970	
		D5417				D3972	
		D5738				D4021	
		D5739				D4035	
5	TNF-XI-0636	D5766		15	TNF-XI-0647	D4056	
		D5767				D4067	
		D6337				D4082	
		D6353				D4093	
		D4148				D5412	
		D4215				D5428	
		D6352				D5429	
6	TNF-XI-0637	D6357		16	TNF-XI-0648	D5443	
		D6384				D6333	
		D6387				D6334	
		D6388				D6354	
		D6390				D6358	
		D4044				D4159	
		D4054				D4174	
7	TNF-XI-0638	D4123		17	TNF-XI-0649	D4193	
		D4124				D4194	
		D6341				D4203	
		D6351				D4204	
		D6355				D4205	
		D6367				D4206	
		D4083				D5457	
8	TNF-XI-0639	D4084		18	TNF-XI-0650	D5458	
		D5414				D5491	
		D5415				D5527	
		D5757				D5528	
		D5758				D5529	
		D6282				D5743	
		D6301				D5744	
9	TNF-XI-0640	D4071		19	TNF-XI-0651	D4008	
		D4019				D4013	
		D4031				D4142	
		D4041				D4143	
		D4070				D4150	
		D4080				D4165	
		D4097				D6328	
10	TNF-XI-0641	D4189		20	TNF-XI-0652	D6335	
		D6324				D5459	
		D6332				D5460	
		D6336				D6359	
		D6355				D6360	
		D6379				D6392	
		D6383				D6394	
		D6406				D6435	
		D6408				D6436	
		D6329				D4199	
		D6330				D4200	
		D6363				D5455	
		D6371				D5456	
		D6377				D6395	
		D6429				D6396	
		D6433				D6399	
		D6434				D6400	

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
21	TNF-XI-0653	D4045		31	TNF-XI-0663	D4032	
		D4051				D4033	
		D4052				D6306	
		D4053				D6361	
		D6285				D6375	
		D6286				D6376	
		D6325				D6424	
		D6326				D6426	
22	TNF-XI-0654	D4071		32	TNF-XI-0664	D5497	
		D4195				D5498	
		D4196				D5510	
		D4220				D5623	
		D5418				D5700	
		D5425				D5702	
		D5468				D5793	
		D5487				D5794	
23	TNF-XI-0655	D3968		33	TNF-XI-0666	D5421	
		D3969				D5488	
		D6305				D5501	
		D6366				D5511	
		D6373				D5521	
		D6386				D5559	
		D6389				D5652	
		D6419				D5653	
24	TNF-XI-0656	D5523		34	TNF-XI-0667	D5464	
		D5524				D5479	
		D5607				D5561	
		D5508				D5575	
		D5768				D5654	
		D5769				D5655	
		D6402				D5708	
		D6403				D5763	
25	TNF-XI-0657	D3964		35	TNF-XI-0668	D5462	
		D3980				D5463	
		D5525				D5480	
		D5526				D5484	
		D6283				D5493	
		D6284				D5494	
		D6370				D5698	
		D6372				D5699	
26	TNF-XI-0658	D4108		36	TNF-XI-0669	D4149	
		D4109				D4160	
		D5522				D5472	
		D5530				D5473	
		D5533				D5474	
		D5539				D5475	
		D5605				D5545	
		D5606				D5546	
27	TNF-XI-0659	D4190		37	TNF-XI-0670	D5504	
		D4192				D5622	
		D6378				D5624	
		D6380				D5625	
		D6427				D5706	
		D6430				D5707	
		D6439				D5804	
		D6440				D5805	
28	TNF-XI-0660	D4057		38	TNF-XI-0675	D5499	
		D4058				D5500	
		D6368				D5531	
		D6369				D5537	
		D6393				D5538	
		D6432				D5541	
		D6437				D5551	
		D6438				D5621	
29	TNF-XI-0661	D3962		39	TNF-XI-0676	D5503	
		D3963				D5542	
		D3971				D5595	
		D3973				D5628	
		D4112				D5752	
		D4116				D6754	
		D5566				D5760	
		D5567				D5770	
30	TNF-XI-0662	D5564		40	TNF-XI-0677	D5469	
		D5565				D5470	
		D5609				D5485	
		D5610				D5486	
		D5759				D5547	
		D5765				D5591	
		D6362				D5601	
		D6364				D5604	

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
41	TNF-XI-0678	D5543		51	TNF-XI-0688	D5600	
		D5544				D5602	
		D5548				D6057	
		D5558				D6074	
		D5589				D6275	
		D5590				D6280	
		D5592				D6322	
		D5692				D6323	
42	TNF-XI-0679	D5576		52	TNF-XI-0689	D5733	
		D5577				D5734	
		D5618				D5872	
		D5619				D5879	
		D6407				D6147	
		D6410				D6215	
		D6415				D6289	
		D6417				D6294	
43	TNF-XI-0680	D4139		53	TNF-XI-0690	D5508	
		D4140				D5509	
		D5512				D5703	
		D5513				D5709	
		D6073				D5753	
		D6142				D5792	
		D6303				D6221	
		D6304				D6231	
44	TNF-XI-0681	D6311		54	TNF-XI-0691	D5467	
		D6318				D5507	
		D6319				D5516	
		D6321				D5517	
		D6342				D5582	
		D6345				D5614	
		D6346				D6264	
		D6349				D6265	
45	TNF-XI-0682	D6242		55	TNF-XI-0692	D5535	
		D6244				D5535	
		D6261				D6241	
		D6269				D6245	
		D6270				D6251	
		D6272				D6291	
		D6276				D6382	
		D6296				D6385	
46	TNF-XI-0683	D5502		56	TNF-XI-0693	D5712	
		D5505				D5730	
		D5514				D6128	
		D5515				D6300	
		D6115				D6339	
		D6243				D6343	
		D6288				D6348	
		D6356				D6350	
47	TNF-XI-0684	D5518		57	TNF-XI-0694	D5745	
		D5519				D5746	
		D5802				D5749	
		D5803				D5819	
		D6217				D6310	
		D6277				D6313	
		D6338				D6314	
		D6340				D6315	
48	TNF-XI-0685	D5704		58	TNF-XI-0695	D5593	
		D5705				D5597	
		D5271				D6262	
		D6281				D6263	
		D6327				D6290	
		D6331				D6292	
		D6409				D6344	
		D6412				D6347	
49	TNF-XI-0686	D5489		59	TNF-XI-0696	D5598	
		D5490				D5599	
		D5615				D5755	
		D5616				D5756	
		D6413				D6131	
		D6414				D6218	
		D6416				D6246	
		D6418				D6293	
50	TNF-XI-0687	D5495		60	TNF-XI-0697	D6214	
		D5496				D6216	
		D5626				D6302	
		D5627				D6307	
		D6257				D6308	
		D6273				D6309	
		D6278				D6316	
		D6279				D6317	

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェニリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		フォーム	原材料			フォーム	原材料
61	TNF-XI-0698	D3976		71	TNF-XI-0708	D4029	
		D4004				D4038	
		D4060				D4039	
		D4061				D4047	
		D5787				D4078	
		D5788				D4096	
		D5854				D5719	
		D5853				D5720	
62	TNF-XI-0699	D3974		72	TNF-XI-0709	D3961	
		D3987				D4027	
		D4072				D4028	
		D4086				D4059	
		D5732				D4063	
		D5750				D4087	
		D5785				D4092	
		D5786				D4100	
63	TNF-XI-0700	D5713		73	TNF-XI-0710	D3993	
		D5714				D3994	
		D5747				D3995	
		D5748				D3996	
		D5772				D4076	
		D5773				D4105	
		D6312				D5656	
		D6320				D5657	
64	TNF-XI-0701	D5715		74	TNF-XI-0711	D4007	
		D5716				D4048	
		D5717				D4064	
		D5718				D4075	
		D5722				D4077	
		D5723				D4101	
		D5860				D6235	
		D5874				D6274	
65	TNF-XI-0702	D3984		75	TNF-XI-0712	D4026	
		D3985				D4066	
		D5637				D5630	
		D5638				D5632	
		D5685				D5875	
		D5686				D5876	
		D5725				D6090	
		D5726				D6096	
66	TNF-XI-0703	D5649		76	TNF-XI-0713	D3966	
		D5650				D4009	
		D5660				D4094	
		D5662				D4106	
		D5658				D5762	
		D5659				D5764	
		D6097				D5869	
		D6098				D5870	
67	TNF-XI-0704	D3975		77	TNF-XI-0714	D4073	
		D3986				D4074	
		D3988				D4079	
		D3989				D4104	
		D5736				D6056	
		D5737				D6057	
		D6092				D6099	
		D6093				D6100	
68	TNF-XI-0705	D3997		78	TNF-XI-0715	D3990	
		D3998				D3991	
		D3999				D4062	
		D4000				D4065	
		D5687				D5658	
		D5688				D5659	
		D5854				D5689	
		D5865				D5690	
69	TNF-XI-0706	D4088		79	TNF-XI-0716	D4005	
		D4089				D4096	
		D5635				D4098	
		D5636				D4099	
		D5682				D5533	
		D5683				D5634	
		D5735				D5866	
		D5868				D5877	
70	TNF-XI-0707	D3978		80	TNF-XI-0717	D3977	
		D3979				D3981	
		D4002				D4102	
		D4003				D4103	
		D5663				D5727	
		D5664				D5728	
		D5862				D5852	
		D5880				D5853	

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		フォームNo	原材料			フォームNo	原材料
81	TNF-XI-0718	D4049					
		D4050					
		D5789					
		D5790					
		D5889					
		D5890					
		D6022					
		D6026					
		D6030					
82	TNF-XI-0719	D4090					
		D4095					
		D5782					
		D5783					
		D5784					
		D5830					
		D6029					
		D6030					
		D6030					
83	TNF-XI-0720	D5893					
		D5894					
		D6004					
		D6023					
		D6035					
		D6047					
		D6052					
		D6060					
		D6060					
84	TNF-XI-0721	D4068					
		D4081					
		D4091					
		D4111					
		D5885					
		D5888					
		D6058					
		D6059					
		D6059					
85	TNF-XI-0722	D4368					
		D4402					
		D5903					
		D5910					
		D5912					
		D5984					
		D5988					
		D5989					
		D5989					
86	TNF-XI-0723	D3982					
		D3983					
		D4014					
		D4015					
		D5895					
		D5896					
		D5946					
		D5947					
		D5947					
87	TNF-XI-0724	D4036					
		D4037					
		D6046					
		D6049					
		D6050					
		D6053					
		D6089					
		D6094					
		D6094					
88	TNF-XI-0725	D4001					
		D4130					
		D5665					
		D5666					
		D5878					
		D5935					
		D5054					
		D6055					
		D6055					
89	TNF-XI-0726	D3992					
		D4016					
		D4017					
		D4018					
		D4030					
		D4085					
		D6027					
		D6028					
		D6028					
90	TNF-XI-0727	D4055					
		D4166					
		D5851					
		D5887					
		D6002					
		D6003					
		D6095					
		D6102					
		D6102					

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
1	TNF-XI-0631	G71621	225	2A	11			
		G71621	225	2A	32			
		G71621	225	2A	35			
		G71621	225	2A	36			
2	TNF-XI-0633	G71621	225	14A	4			
		G71621	225	14A	9			
		G71621	225	14A	16			
		G71621	225	14A	18			
3	TNF-XI-0634	G71621	225	14A	2			
		G71621	225	14A	17			
		G71621	225	14A	36			
		G71621	225	14A	38			
4	TNF-XI-0635	H73679	802	291	39			
		H73679	802	291	44			
		H73679	802	292	28			
		H73679	802	294	32			
5	TNF-XI-0636	H73679	802	291	37			
		H73679	802	292	25			
		H73679	802	294	11			
		H73679	802	294	25			
6	TNF-XI-0637	G71621	225	2A	13			
		G71621	225	2A	25			
		G71621	225	2A	27			
		G71621	225	2A	39			
7	TNF-XI-0638	G71621	225	1A	10			
		G71621	225	1A	20			
		G71621	225	1A	30			
		G71621	225	14A	37			
8	TNF-XI-0639	G71621	225	1A	25			
		G71621	225	2A	19			
		G71621	225	14A	1			
		G71621	225	14A	7			
9	TNF-XI-0640	H73679	802	292	1			
		H73679	802	292	2			
		H73679	802	292	3			
		G71621	225	2A	37			
10	TNF-XI-0641	G71621	225	1A	24			
		G71621	225	1A	28			
		G71621	225	1A	29			
		G71621	225	1A	39			
11	TNF-XI-0642	H73679	802	291	46			
		H73679	802	292	5			
		H73679	802	292	6			
		H73679	802	294	4			
12	TNF-XI-0643	G71621	225	1A	31			
		G71621	225	1A	32			
		G71621	225	14A	11			
		G71621	225	15A	38			
13	TNF-XI-0645	G71621	225	2A	16			
		G71621	225	2A	24			
		G71621	225	15A	9			
		G71621	225	15A	10			
14	TNF-XI-0646	G71621	225	2A	1			
		G71621	225	2A	3			
		G71621	225	2A	23			
		G71621	225	15A	1			
15	TNF-XI-0647	G71621	225	2A	4			
		G71621	225	2A	22			
		G71621	225	14A	39			
		G71621	225	15A	2			
16	TNF-XI-0648	G71621	225	2A	26			
		G71621	225	2A	38			
		G71621	225	15A	3			
		G71621	225	15A	4			
17	TNF-XI-0649	G71621	225	2A	5			
		G71621	225	2A	9			
		G71621	225	2A	31			
		G71621	225	15A	6			
18	TNF-XI-0650	H73679	802	292	10			
		H73679	802	292	24			
		H73679	802	292	39			
		H73679	802	292	40			
19	TNF-XI-0651	G71621	225	2A	8			
		G71621	225	2A	14			
		G71621	225	2A	17			
		G71621	225	2A	33			
20	TNF-XI-0652	G71621	225	2A	7			
		G71621	225	2A	12			
		G71621	225	2A	28			
		G71621	225	2A	30			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
21	TNF-XI-0653	H73679	802	292	7			
		H73679	802	292	9			
		H73679	802	294	2			
		H73679	802	294	33			
22	TNF-XI-0654	H73679	802	291	40			
		H73679	802	292	8			
		H73679	802	292	34			
		H73679	802	294	5			
23	TNF-XI-0655	H73679	802	291	42			
		H73679	802	292	42			
		H73679	802	294	31			
		H73679	802	294	34			
24	TNF-XI-0656	H73679	802	292	11			
		H73679	802	292	26			
		H73679	802	294	7			
		G71621	225	2A	6			
25	TNF-XI-0657	H73679	802	292	35			
		H73679	802	294	26			
		G71621	225	2A	15			
		G71621	225	2A	18			
26	TNF-XI-0658	H73679	802	291	34			
		H73679	802	294	9			
		H73679	802	294	28			
		H73679	802	294	48			
27	TNF-XI-0659	H73679	802	291	38			
		H73679	802	292	29			
		H73679	802	294	1			
		H73679	802	294	43			
28	TNF-XI-0660	H73679	802	292	32			
		H73679	802	294	15			
		H73679	802	294	27			
		H73679	802	294	29			
29	TNF-XI-0661	H73679	802	291	35			
		H73679	802	291	36			
		H73679	802	294	3			
		H73679	802	294	35			
30	TNF-XI-0662	H73679	802	292	13			
		H73679	802	292	27			
		H73679	802	294	8			
		H73679	802	294	19			
31	TNF-XI-0663	H73679	802	292	14			
		H73679	802	292	15			
		H73679	802	292	20			
		H73679	802	294	10			
32	TNF-XI-0664	G71621	225	99A	38			
		G71621	225	100A	1			
		G71621	225	100A	2			
		G71621	225	102A	29			
33	TNF-XI-0666	G71621	225	100A	33			
		G71621	225	101A	1			
		G71621	225	101A	4			
		G71621	225	102A	31			
34	TNF-XI-0667	G71621	225	99A	34			
		G71621	225	100A	22			
		G71621	225	100A	34			
		G71621	225	101A	5			
35	TNF-XI-0668	G71621	225	99A	35			
		G71621	225	100A	17			
		G71621	225	101A	39			
		G71621	225	102A	1			
36	TNF-XI-0669	G71621	225	99A	5			
		G71621	225	99A	8			
		G71621	225	100A	11			
		G71621	225	102A	20			
37	TNF-XI-0670	G71621	225	99A	30			
		G71621	225	100A	4			
		G71621	225	101A	10			
		G71621	225	101A	38			
38	TNF-XI-0675	H73679	802	291	47			
		G71621	225	97A	36			
		G71621	225	99A	6			
		G71621	225	102A	27			
39	TNF-XI-0676	G71621	225	99A	9			
		G71621	225	99A	25			
		G71621	225	102A	2			
		G71621	225	102A	30			
40	TNF-XI-0677	G71621	225	99A	13			
		G71621	225	99A	26			
		G71621	225	101A	3			
		G71621	225	102A	32			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
41	TNF-XI-0678	G71621	225	98A	4			
		G71621	225	98A	31			
		G71621	225	99A	3			
		G71621	225	99A	27			
42	TNF-XI-0679	G71621	225	15A	8			
		G71621	225	97A	30			
		G71621	225	98A	24			
		G71621	225	99A	22			
43	TNF-XI-0680	G71621	225	2A	29			
		G71621	225	8A	37			
		G71621	225	97A	6			
		G71621	225	97A	8			
44	TNF-XI-0681	H73679	802	292	30			
		G71621	225	2A	2			
		G71621	225	8A	27			
		G71621	225	97A	28			
45	TNF-XI-0682	H73679	802	294	20			
		G71621	225	2A	20			
		G71621	225	8A	7			
		G71621	225	99A	33			
46	TNF-XI-0683	H73679	802	292	46			
		G71621	225	2A	10			
		G71621	225	97A	32			
		G71621	225	99A	15			
47	TNF-XI-0684	H73679	802	294	6			
		G71621	225	2A	21			
		G71621	225	8A	38			
		G71621	225	97A	3			
48	TNF-XI-0685	G71621	225	100A	6			
		G71621	225	100A	18			
		G71621	225	101A	14			
		G71621	225	102A	38			
49	TNF-XI-0686	H73679	802	292	33			
		G71621	225	2A	34			
		G71621	225	97A	16			
		G71621	225	99A	10			
50	TNF-XI-0687	H73679	802	292	44			
		G71621	225	8A	6			
		G71621	225	16A	29			
		G71621	225	97A	27			
51	TNF-XI-0688	G71621	225	100A	12			
		G71621	225	100A	25			
		G71621	225	101A	18			
		G71621	225	102A	35			
52	TNF-XI-0689	G71621	225	101A	23			
		G71621	225	102A	13			
		G71621	225	102A	24			
		G71621	225	102A	39			
53	TNF-XI-0690	G71621	225	14A	29			
		G71621	225	16A	2			
		G71621	225	100A	20			
		G71621	225	101A	8			
54	TNF-XI-0691	H73679	802	292	41			
		G71621	225	97A	21			
		G71621	225	97A	33			
		G71621	225	102A	36			
55	TNF-XI-0692	G71621	225	100A	32			
		G71621	225	102A	5			
		G71621	225	102A	22			
		G71621	225	102A	33			
56	TNF-XI-0693	G71621	225	100A	10			
		G71621	225	101A	6			
		G71621	225	102A	11			
		G71621	225	102A	14			
57	TNF-XI-0694	G71621	225	100A	39			
		G71621	225	101A	2			
		G71621	225	102A	10			
		G71621	225	102A	26			
58	TNF-XI-0695	G71621	225	89A	11			
		G71621	225	101A	9			
		G71621	225	101A	19			
		G71621	225	101A	20			
59	TNF-XI-0696	G71621	225	99A	17			
		G71621	225	100A	5			
		G71621	225	100A	9			
		G71621	225	102A	37			
60	TNF-XI-0697	G71621	225	14A	21			
		G71621	225	48A	9			
		G71621	225	100A	7			
		G71621	225	101A	13			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
61	TNF-XI-0698	G71621	225	14A	8			
		G71621	225	15A	20			
		G71621	225	15A	35			
		G71621	225	15A	39			
62	TNF-XI-0699	G71621	225	16A	12			
		G71621	225	100A	24			
		G71621	225	101A	11			
		G71621	225	102A	17			
63	TNF-XI-0700	G71621	225	14A	34			
		G71621	225	100A	30			
		G71621	225	101A	7			
		G71621	225	101A	29			
64	TNF-XI-0701	H73679	802	291	41			
		G71621	225	1A	26			
		G71621	225	14A	35			
		G71621	225	102A	34			
65	TNF-XI-0702	G71621	225	15A	5			
		G71621	225	15A	7			
		G71621	225	101A	17			
		G71621	225	102A	23			
66	TNF-XI-0703	G71621	225	1A	27			
		G71621	225	8A	36			
		G71621	225	101A	16			
		G71621	225	101A	34			
67	TNF-XI-0704	G71621	225	8A	39			
		G71621	225	100A	38			
		G71621	225	102A	15			
		G71621	225	104A	15			
68	TNF-XI-0705	G71621	225	8A	8			
		G71621	225	15A	25			
		G71621	225	98A	32			
		G71621	225	100A	37			
69	TNF-XI-0706	H73679	802	292	43			
		G71621	225	1A	38			
		G71621	225	8A	9			
		G71621	225	101A	37			
70	TNF-XI-0707	G71621	225	1A	17			
		G71621	225	1A	23			
		G71621	225	14A	12			
		G71621	225	97A	34			
71	TNF-XI-0708	G71621	225	16A	32			
		G71621	225	16A	35			
		G71621	225	48A	2			
		G71621	225	102A	28			
72	TNF-XI-0709	G71621	225	1A	9			
		G71621	225	8A	14			
		G71621	225	8A	15			
		G71621	225	88A	6			
73	TNF-XI-0710	G71621	225	100A	19			
		G71621	225	100A	28			
		G71621	225	102A	18			
		G71621	225	102A	21			
74	TNF-XI-0711	G71621	225	101A	21			
		G71621	225	101A	22			
		G71621	225	102A	9			
		G71621	225	102A	16			
75	TNF-XI-0712	H73679	802	294	12			
		G71621	225	16A	6			
		G71621	225	48A	5			
		G71621	225	48A	34			
76	TNF-XI-0713	G71621	225	15A	26			
		G71621	225	97A	35			
		G71621	225	98A	19			
		G71621	225	101A	15			
77	TNF-XI-0714	G71621	225	100A	26			
		G71621	225	101A	28			
		G71621	225	102A	12			
		G71621	225	102A	25			
78	TNF-XI-0715	G71621	225	100A	23			
		G71621	225	100A	36			
		G71621	225	102A	3			
		G71621	225	102A	19			
79	TNF-XI-0716	G71621	225	101A	32			
		G71621	225	101A	33			
		G71621	225	102A	7			
		G71621	225	104A	17			
80	TNF-XI-0717	G71621	225	99A	24			
		G71621	225	99A	37			
		G71621	225	101A	31			
		G71621	225	102A	4			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
81	TNF-XI-0718	G71621	225	99A	39			
		G71621	225	100A	3			
		G71621	225	100A	31			
		G71621	225	101A	12			
82	TNF-XI-0719	G71621	225	99A	37			
		G71621	225	100A	15			
		G71621	225	100A	16			
83	TNF-XI-0720	G71621	225	100A	27			
		G71621	225	97A	13			
		G71621	225	97A	24			
		G71621	225	98A	32			
84	TNF-XI-0721	G71621	225	100A	8			
		G71621	225	97A	38			
		G71621	225	99A	4			
		G71621	225	99A	16			
85	TNF-XI-0722	G71621	225	99A	28			
		G71621	225	90A	24			
		G71621	225	90A	35			
		G71621	225	97A	12			
86	TNF-XI-0723	G71621	225	97A	39			
		G71621	225	97A	17			
		G71621	225	97A	25			
		G71621	225	99A	12			
87	TNF-XI-0724	G71621	225	99A	31			
		G71621	225	97A	23			
		G71621	225	99A	14			
		G71621	225	99A	29			
88	TNF-XI-0725	G71621	225	100A	35			
		G71621	225	97A	10			
		G71621	225	97A	22			
		G71621	225	97A	26			
89	TNF-XI-0726	G71621	225	100A	21			
		G71621	225	99A	1			
		G71621	225	99A	20			
		G71621	225	100A	29			
90	TNF-XI-0727	G71621	225	102A	6			
		G71621	225	97A	11			
		G71621	225	97A	37			
		G71621	225	99A	19			
		G71621	225	99A	21			

輸送容器 未開界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス組板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
1	TNF-XI-0631	H73679	803	209	13			
		H73679	803	228	8			
		H73679	803	229	6			
		H73679	803	256	8			
2	TNF-XI-0633	H73679	803	208	3			
		H73679	803	211	6			
		H73679	803	211	10			
		H73679	803	211	13			
3	TNF-XI-0634	H73679	803	207	3			
		H73679	803	207	11			
		H73679	803	226	13			
		H73679	803	227	8			
4	TNF-XI-0635	H73679	803	177	1			
		H73679	803	183	10			
		H73679	803	207	8			
		H73679	803	223	12			
5	TNF-XI-0636	H73679	803	208	8			
		H73679	803	209	8			
		H73679	803	211	9			
		H73679	803	226	12			
6	TNF-XI-0637	H73679	803	227	1			
		H73679	803	227	11			
		H73679	803	232	5			
		H73679	803	256	14			
7	TNF-XI-0638	H73679	803	182	13			
		H73679	803	213	6			
		H73679	803	213	3			
		H73679	803	229	11			
8	TNF-XI-0639	H73679	803	226	5			
		H73679	803	226	6			
		H73679	803	232	12			
		H73679	803	256	5			
9	TNF-XI-0640	H73679	803	209	11			
		H73679	803	213	4			
		H73679	803	224	2			
		H73679	803	224	7			
10	TNF-XI-0641	H73679	803	208	11			
		H73679	803	211	14			
		H73679	803	223	2			
		H73679	803	231	13			
11	TNF-XI-0642	H73679	803	208	1			
		H73679	803	223	8			
		H73679	803	225	6			
		H73679	803	231	2			
12	TNF-XI-0643	H73679	803	177	8			
		H73679	803	179	11			
		H73679	803	223	5			
		H73679	803	226	2			
13	TNF-XI-0645	H73679	803	226	3			
		H73679	803	228	1			
		H73679	803	228	4			
		H73679	803	231	12			
14	TNF-XI-0646	H73679	803	223	9			
		H73679	803	225	12			
		H73679	803	227	7			
		H73679	803	228	7			
15	TNF-XI-0647	H73679	803	211	11			
		H73679	803	213	11			
		H73679	803	224	11			
		H73679	803	226	14			
16	TNF-XI-0648	H73679	803	227	12			
		H73679	803	229	2			
		H73679	803	231	8			
		H73679	803	246	5			
17	TNF-XI-0649	H73679	803	179	10			
		H73679	803	181	7			
		H73679	803	209	12			
		H73679	803	213	7			
18	TNF-XI-0650	H73679	803	213	14			
		H73679	803	227	6			
		H73679	803	232	7			
		H73679	803	251	13			
19	TNF-XI-0651	H73679	803	209	6			
		H73679	803	211	8			
		H73679	803	213	1			
		H73679	803	227	9			
20	TNF-XI-0652	H73679	803	209	3			
		H73679	803	224	9			
		H73679	803	225	1			
		H73679	803	228	2			

輸送容器 未開封検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス網板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
21	TNF-XI-0653	H73679	803	211	1			
		H73679	803	227	13			
		H73679	803	227	14			
		H73679	803	228	5			
22	TNF-XI-0654	H73679	803	211	12			
		H73679	803	213	13			
		H73679	803	224	13			
23	TNF-XI-0655	H73679	803	236	12			
		H73679	803	207	9			
		H73679	803	211	5			
24	TNF-XI-0656	H73679	803	227	10			
		H73679	803	256	4			
		H73679	803	183	6			
		H73679	803	208	2			
25	TNF-XI-0657	H73679	803	224	12			
		H73679	803	224	12			
		H73679	803	227	5			
		H73679	803	227	5			
26	TNF-XI-0658	H73679	803	211	3			
		H73679	803	213	9			
		H73679	803	225	4			
		H73679	803	226	9			
27	TNF-XI-0659	H73679	803	181	1			
		H73679	803	208	5			
		H73679	803	208	10			
		H73679	803	226	10			
28	TNF-XI-0660	H73679	803	208	9			
		H73679	803	208	12			
		H73679	803	209	4			
		H73679	803	224	1			
29	TNF-XI-0661	H73679	803	207	1			
		H73679	803	209	1			
		H73679	803	211	2			
		H73679	803	223	14			
30	TNF-XI-0662	H73679	803	211	4			
		H73679	803	224	10			
		H73679	803	225	5			
		H73679	803	225	11			
31	TNF-XI-0663	H73679	803	225	9			
		H73679	803	223	1			
		H73679	803	228	6			
		H73679	803	229	5			
32	TNF-XI-0664	H73679	803	209	5			
		H73679	803	213	2			
		H73679	803	224	4			
		H73679	803	224	8			
33	TNF-XI-0666	H73679	803	224	8			
		H73679	803	179	5			
		H73679	803	179	12			
		H73679	803	181	13			
34	TNF-XI-0667	H73679	803	183	13			
		H73679	803	179	3			
		H73679	803	179	6			
		H73679	803	182	10			
35	TNF-XI-0668	H73679	803	183	7			
		G71621	762	33	6			
		H73679	803	168	9			
		H73679	803	179	9			
36	TNF-XI-0669	H73679	803	183	4			
		G71621	762	31	12			
		G71621	762	33	9			
		H73679	803	181	12			
37	TNF-XI-0670	H73679	803	183	12			
		H73679	803	183	12			
		H73679	803	177	12			
		H73679	803	179	14			
38	TNF-XI-0675	H73679	803	182	8			
		H73679	803	256	2			
		H73679	803	182	2			
		H73679	803	182	7			
39	TNF-XI-0676	H73679	803	183	5			
		H73679	803	183	11			
		G71621	762	34	14			
		H73679	803	177	6			
40	TNF-XI-0677	H73679	803	177	10			
		H73679	803	181	6			
		H73679	803	168	11			
		H73679	803	179	4			
		H73679	803	182	5			
		H73679	803	182	11			
		H73679	803	168	7			
		H73679	803	179	2			
		H73679	803	181	8			
		H73679	803	181	8			
		H73679	803	184	7			
		H73679	803	184	7			

輸送容器 未境界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
41	TNF-XI-0678	H73679	803	167	3			
		H73679	803	167	9			
		H73679	803	182	12			
		H73679	803	183	2			
42	TNF-XI-0679	H73679	803	183	14			
		H73679	803	184	6			
		H73679	803	186	4			
		H73679	803	186	12			
43	TNF-XI-0680	H73679	803	184	2			
		H73679	803	185	1			
		H73679	803	187	10			
		H73679	803	224	14			
44	TNF-XI-0681	G71621	762	31	6			
		H73679	803	112	14			
		H73679	803	115	4			
		H73679	803	118	6			
45	TNF-XI-0682	H73679	803	181	9			
		H73679	803	181	14			
		H73679	803	182	6			
		H73679	803	185	13			
46	TNF-XI-0683	H73679	803	184	12			
		H73679	803	185	12			
		H73679	803	186	1			
		H73679	803	187	2			
47	TNF-XI-0684	H73679	803	112	9			
		H73679	803	114	3			
		H73679	803	184	13			
		H73679	803	187	4			
48	TNF-XI-0685	H73679	803	181	10			
		H73679	803	185	5			
		H73679	803	186	8			
		H73679	803	186	9			
49	TNF-XI-0686	H73679	803	175	10			
		H73679	803	184	4			
		H73679	803	184	14			
		H73679	803	204	14			
50	TNF-XI-0687	H73679	803	182	4			
		H73679	803	183	1			
		H73679	803	183	8			
		H73679	803	187	12			
51	TNF-XI-0688	H73679	803	186	7			
		H73679	803	186	13			
		H73679	803	187	5			
		H73679	803	187	14			
52	TNF-XI-0689	G71621	762	33	8			
		G71621	762	34	3			
		G71621	762	36	9			
		H73679	803	114	6			
53	TNF-XI-0690	H73679	803	179	8			
		H73679	803	182	3			
		H73679	803	183	3			
		H73679	803	185	7			
54	TNF-XI-0691	H73679	803	181	3			
		H73679	803	183	9			
		H73679	803	185	10			
		H73679	803	186	3			
55	TNF-XI-0692	H73679	803	184	1			
		H73679	803	184	9			
		H73679	803	184	11			
		H73679	803	208	4			
56	TNF-XI-0693	G71621	762	31	3			
		G71621	762	34	7			
		H73679	803	112	12			
		H73679	803	114	8			
57	TNF-XI-0694	G71621	762	31	9			
		G71621	762	33	5			
		G71621	762	34	1			
		G71621	762	35	2			
58	TNF-XI-0695	H73679	803	113	11			
		H73679	803	185	9			
		H73679	803	187	3			
		H73679	803	187	7			
59	TNF-XI-0696	G71621	762	33	3			
		H73679	803	182	14			
		H73679	803	184	5			
		H73679	803	185	3			
60	TNF-XI-0697	H73679	803	185	8			
		H73679	803	185	11			
		H73679	803	186	6			
		H73679	803	187	6			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
61	TNF-XI-0698	G71621	762	35	6			
		H73679	803	115	6			
		H73679	803	115	13			
		H73679	803	187	13			
62	TNF-XI-0699	G71621	762	31	5			
		G71621	762	34	13			
		G71621	762	35	13			
		H73679	803	112	2			
63	TNF-XI-0700	G71621	762	33	12			
		G71621	762	34	4			
		G71621	762	35	8			
		H73679	803	112	11			
64	TNF-XI-0701	G71621	762	33	2			
		G71621	762	34	6			
		H73679	803	114	7			
		H73679	803	118	3			
65	TNF-XI-0702	G71621	762	33	4			
		G71621	762	34	12			
		H73679	803	113	14			
		H73679	803	185	2			
66	TNF-XI-0703	G71621	762	34	5			
		G71621	762	35	10			
		H73679	803	114	9			
		H73679	803	117	4			
67	TNF-XI-0704	H73679	803	113	3			
		H73679	803	113	6			
		H73679	803	116	1			
		H73679	803	181	2			
68	TNF-XI-0705	H73679	803	116	12			
		H73679	803	116	14			
		H73679	803	185	4			
		H73679	803	186	5			
69	TNF-XI-0706	G71621	762	34	11			
		H73679	803	114	5			
		H73679	803	181	4			
		H73679	803	186	10			
70	TNF-XI-0707	H73679	803	112	7			
		H73679	803	112	7			
		H73679	803	117	8			
		H73679	803	187	11			
71	TNF-XI-0708	G71621	762	34	10			
		H73679	803	113	4			
		H73679	803	114	11			
		H73679	803	115	5			
72	TNF-XI-0709	H73679	803	112	3			
		H73679	803	113	12			
		H73679	803	115	9			
		H73679	803	118	10			
73	TNF-XI-0710	G71621	762	33	11			
		H73679	803	113	5			
		H73679	803	113	10			
		H73679	803	115	1			
74	TNF-XI-0711	G71621	762	34	8			
		H73679	803	114	13			
		H73679	803	115	14			
		H73679	803	187	8			
75	TNF-XI-0712	G71621	762	31	11			
		H73679	803	114	2			
		H73679	803	114	12			
		H73679	803	185	6			
76	TNF-XI-0713	G71621	762	33	1			
		H73679	803	117	11			
		H73679	803	118	5			
		H73679	803	185	11			
77	TNF-XI-0714	H73679	803	112	6			
		H73679	803	113	9			
		H73679	803	114	1			
		H73679	803	116	4			
78	TNF-XI-0715	G71621	762	33	7			
		H73679	803	113	13			
		H73679	803	116	10			
		H73679	803	187	1			
79	TNF-XI-0716	G71621	762	31	7			
		H73679	803	112	10			
		H73679	803	118	4			
		H73679	803	179	1			
80	TNF-XI-0717	H73679	803	115	2			
		H73679	803	116	13			
		H73679	803	184	8			
		H73679	803	186	14			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス組板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
81	TNF-XI-0718	G71621	762	31	10			
		G71621	762	34	2			
		H73679	803	115	10			
		H73679	803	117	14			
82	TNF-XI-0719	G71621	762	31	4			
		G71621	762	33	14			
		H73679	803	113	7			
		H73679	803	117	10			
83	TNF-XI-0720	H73679	803	115	3			
		H73679	803	115	7			
		H73679	803	118	11			
		H73679	803	209	7			
84	TNF-XI-0721	H73679	803	112	4			
		H73679	803	112	8			
		H73679	803	113	2			
		H73679	803	118	8			
85	TNF-XI-0722	H73679	803	63	4			
		H73679	803	65	11			
		H73679	803	166	12			
		H73679	803	203	12			
86	TNF-XI-0723	H73679	803	113	8			
		H73679	803	114	14			
		H73679	803	116	8			
		H73679	803	207	13			
87	TNF-XI-0724	H73679	803	113	1			
		H73679	803	115	11			
		H73679	803	116	5			
		H73679	803	116	9			
88	TNF-XI-0725	G71621	762	33	13			
		H73679	803	112	13			
		H73679	803	115	8			
		H73679	803	186	2			
89	TNF-XI-0726	H73679	803	114	4			
		H73679	803	115	12			
		H73679	803	116	2			
		H73679	803	116	3			
90	TNF-XI-0727	H73679	803	112	5			
		H73679	803	114	10			
		H73679	803	118	2			
		H73679	803	201	13			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
1	TNF-XI-0631	2668
		2669
		2670
		2673
2	TNF-XI-0633	2672
		2674
		2679
		2684
3	TNF-XI-0634	2691
		2703
		2705
		2706
4	TNF-XI-0635	2664
		2681
		2682
		2686
5	TNF-XI-0636	2707
		2708
		2716
		2717
6	TNF-XI-0637	2729
		2731
		2732
		2734
7	TNF-XI-0638	2722
		2728
		2730
		2733
8	TNF-XI-0639	2665
		2689
		2700
		2702
9	TNF-XI-0640	2710
		2715
		2718
		2720
10	TNF-XI-0641	2653
		2654
		2657
		2658
11	TNF-XI-0642	2724
		2725
		2726
		2727
12	TNF-XI-0643	2693
		2697
		2712
		2714
13	TNF-XI-0645	2777
		2778
		2781
		2783
14	TNF-XI-0646	2767
		2770
		2772
		2775
15	TNF-XI-0647	2741
		2762
		2763
		2765
16	TNF-XI-0648	2748
		2785
		2788
		2790
17	TNF-XI-0649	2776
		2779
		2780
		2784
18	TNF-XI-0650	2759
		2760
		2761
		2773
19	TNF-XI-0651	2750
		2751
		2754
		2755
20	TNF-XI-0652	2694
		2695
		2696
		2698

*ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
21	TNF-XI-0653	2736
		2739
		2740
		2742
22	TNF-XI-0654	2768
		2769
		2771
		2774
23	TNF-XI-0655	2709
		2711
		2713
		2719
24	TNF-XI-0656	2746
		2749
		2752
		2753
25	TNF-XI-0657	2795
		2796
		2799
		2800
26	TNF-XI-0658	2756
		2757
		2758
		2764
27	TNF-XI-0659	2721
		2723
		2735
		2737
28	TNF-XI-0660	2738
		2743
		2744
		2745
29	TNF-XI-0661	2792
		2793
		2794
		2797
30	TNF-XI-0662	2688
		2690
		2701
		2704
31	TNF-XI-0663	2801
		2807
		2810
		2815
32	TNF-XI-0664	2798
		2802
		2804
		2806
33	TNF-XI-0666	2809
		2812
		2813
		2814
34	TNF-XI-0667	2808
		2820
		2821
		2823
35	TNF-XI-0668	2819
		2822
		2824
		2825
36	TNF-XI-0669	2836
		2837
		2841
		2842
37	TNF-XI-0670	2829
		2830
		2831
		2832
38	TNF-XI-0675	2840
		2845
		2846
		2850
39	TNF-XI-0676	2848
		2849
		2852
		2854
40	TNF-XI-0677	2865
		2867
		2871
		2878

*ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

輸送容器 未境界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
41	TNF-XI-0678	2866
		2872
		2873
		2874
42	TNF-XI-0679	2864
		2868
		2877
		2879
43	TNF-XI-0680	2875
		2876
		2880
		2881
44	TNF-XI-0681	2882
		2884
		2885
		2887
45	TNF-XI-0682	2888
		2895
		2898
		2900
46	TNF-XI-0683	2889
		2890
		2892
		2896
47	TNF-XI-0684	2893
		2894
		2897
		2899
48	TNF-XI-0685	2891
		2903
		2905
		2913
49	TNF-XI-0686	2901
		2902
		2906
		2909
50	TNF-XI-0687	2917
		2921
		2926
		2927
51	TNF-XI-0688	2920
		2931
		2935
		2938
52	TNF-XI-0689	2883
		2886
		2937
		2939
53	TNF-XI-0690	2936
		2940
		2941
		2942
54	TNF-XI-0691	2858
		2860
		2861
		2862
55	TNF-XI-0692	2943
		2944
		2948
		2949
56	TNF-XI-0693	2911
		2912
		2918
		2922
57	TNF-XI-0694	2929
		2930
		2932
		2934
58	TNF-XI-0695	2945
		2946
		2950
		2952
59	TNF-XI-0696	2947
		2951
		2953
		2954
60	TNF-XI-0697	2955
		2959
		2960
		2962

*ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレンジ)

No	容器番号	レンジNo
61	TNF-XI-0698	2916
		2923
		2924
		2925
		2904
62	TNF-XI-0699	2907
		2908
		2910
		2914
63	TNF-XI-0700	2915
		2919
		2928
		2956
64	TNF-XI-0701	2961
		2965
		2968
		2957
65	TNF-XI-0702	2958
		2972
		2974
		2963
66	TNF-XI-0703	2964
		2965
		2973
		2978
67	TNF-XI-0704	2984
		2989
		2990
		2979
68	TNF-XI-0705	2980
		2981
		2983
		2994
69	TNF-XI-0706	2995
		2999
		3000
		2985
70	TNF-XI-0707	2986
		2987
		2988
		2992
71	TNF-XI-0708	2993
		2996
		2997
		3002
72	TNF-XI-0709	3004
		3009
		3012
		3001
73	TNF-XI-0710	3007
		3008
		3011
		3003
74	TNF-XI-0711	3005
		3006
		3010
		2967
75	TNF-XI-0712	2969
		2976
		2982
		2970
76	TNF-XI-0713	2971
		2975
		2977
		3037
77	TNF-XI-0714	3038
		3041
		3046
		3039
78	TNF-XI-0715	3045
		3048
		3049
		2998
79	TNF-XI-0716	3019
		3026
		3027
		3018
80	TNF-XI-0717	3021
		3022
		3024

*ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料B参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
81	TNF-XI-0718	3014
		3016
		3020
		3025
		3023
82	TNF-XI-0719	3028
		3031
		3032
		3029
83	TNF-XI-0720	3030
		3034
		3035
		3015
84	TNF-XI-0721	3017
		3033
		3036
		3040
85	TNF-XI-0722	3042
		3044
		3047
		3050
86	TNF-XI-0723	3051
		3055
		3059
		3064
87	TNF-XI-0724	3065
		3066
		3067
		3061
88	TNF-XI-0725	3062
		3069
		3070
		3054
89	TNF-XI-0726	3056
		3057
		3058
		3060
90	TNF-XI-0727	3063
		3068
		3071

輸送容器 気密試験結果一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0631	21	TNF-XI-0653
2	TNF-XI-0633	22	TNF-XI-0654
3	TNF-XI-0634	23	TNF-XI-0655
4	TNF-XI-0635	24	TNF-XI-0656
5	TNF-XI-0636	25	TNF-XI-0657
6	TNF-XI-0637	26	TNF-XI-0658
7	TNF-XI-0638	27	TNF-XI-0659
8	TNF-XI-0639	28	TNF-XI-0660
9	TNF-XI-0640	29	TNF-XI-0661
10	TNF-XI-0641	30	TNF-XI-0662
11	TNF-XI-0642	31	TNF-XI-0663
12	TNF-XI-0643	32	TNF-XI-0664
13	TNF-XI-0645	33	TNF-XI-0666
14	TNF-XI-0646	34	TNF-XI-0667
15	TNF-XI-0647	35	TNF-XI-0668
16	TNF-XI-0648	36	TNF-XI-0669
17	TNF-XI-0649	37	TNF-XI-0670
18	TNF-XI-0650	38	TNF-XI-0675
19	TNF-XI-0651	39	TNF-XI-0676
20	TNF-XI-0652	40	TNF-XI-0677

輸送容器 気密試験結果一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0678	61	TNF-XI-0696
42	TNF-XI-0679	62	TNF-XI-0699
43	TNF-XI-0680	63	TNF-XI-0700
44	TNF-XI-0681	64	TNF-XI-0701
45	TNF-XI-0682	65	TNF-XI-0702
46	TNF-XI-0683	66	TNF-XI-0703
47	TNF-XI-0684	67	TNF-XI-0704
48	TNF-XI-0685	68	TNF-XI-0705
49	TNF-XI-0686	69	TNF-XI-0706
50	TNF-XI-0687	70	TNF-XI-0707
51	TNF-XI-0688	71	TNF-XI-0708
52	TNF-XI-0689	72	TNF-XI-0709
53	TNF-XI-0690	73	TNF-XI-0710
54	TNF-XI-0691	74	TNF-XI-0711
55	TNF-XI-0692	75	TNF-XI-0712
56	TNF-XI-0693	76	TNF-XI-0713
57	TNF-XI-0694	77	TNF-XI-0714
58	TNF-XI-0695	78	TNF-XI-0715
59	TNF-XI-0696	79	TNF-XI-0716
60	TNF-XI-0697	80	TNF-XI-0717



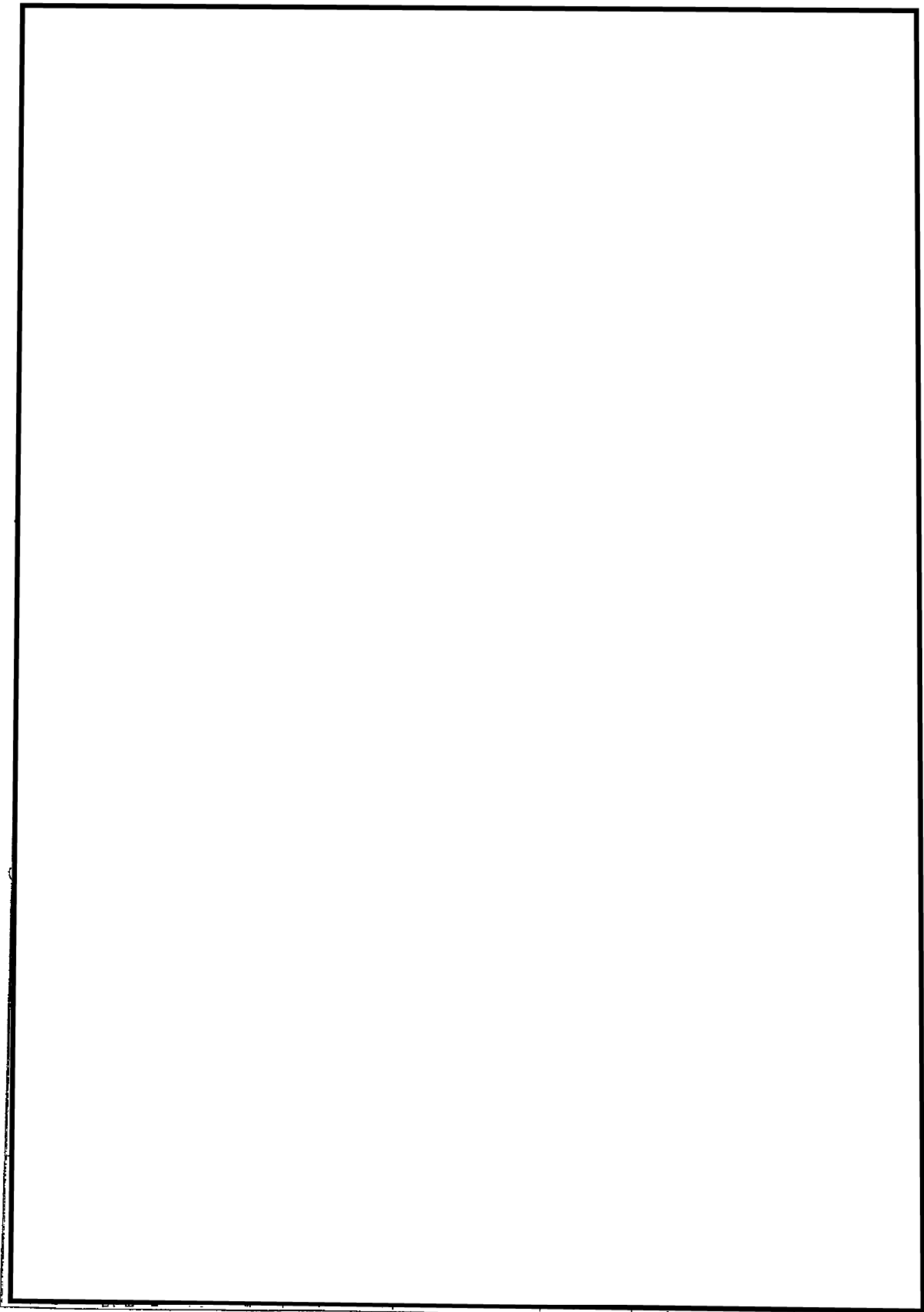
輸送容器検査結果

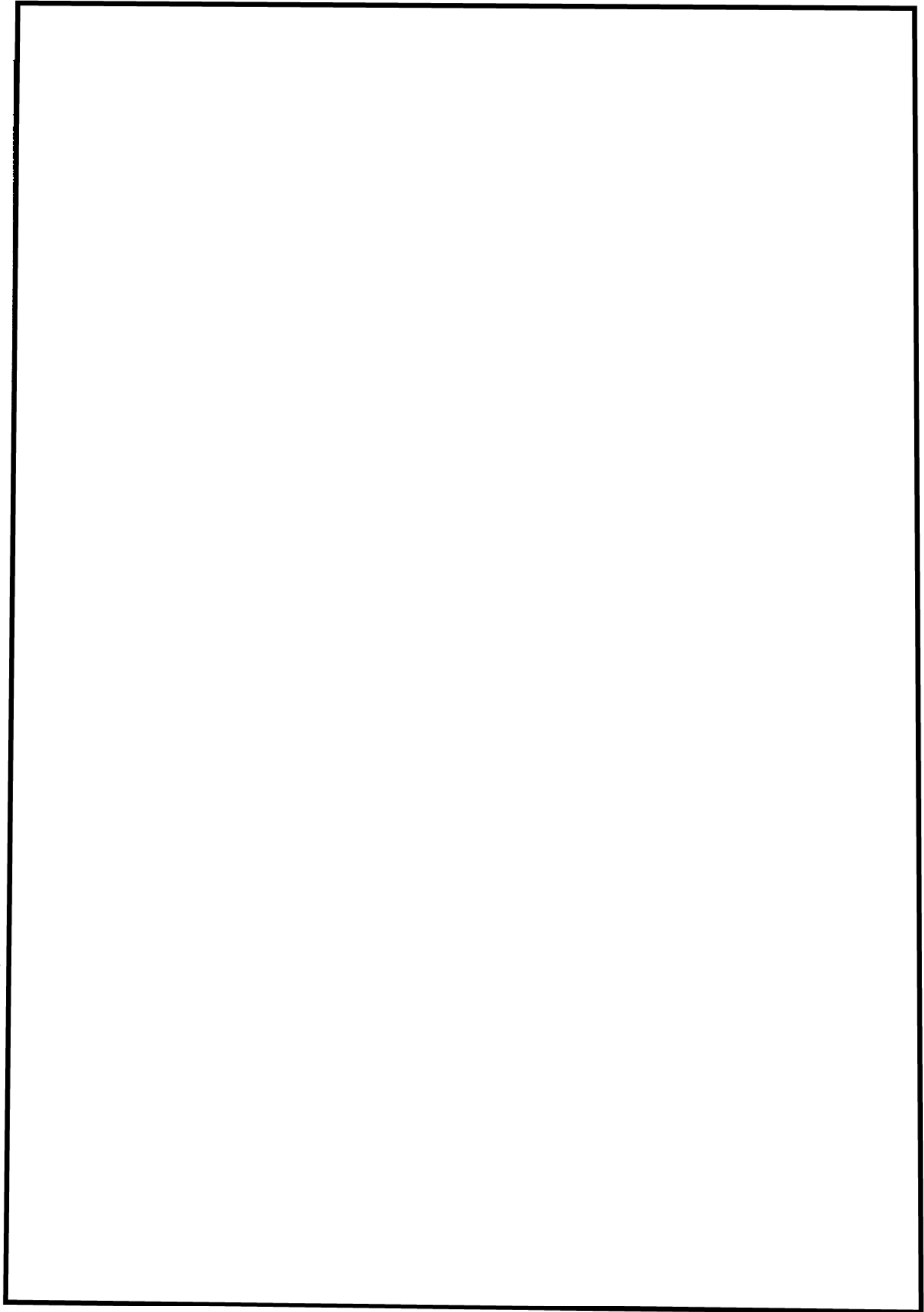
(付属資料)

付属資料 1	輸送容器 主要部材ミルシート等
付属資料 2	輸送容器 BORA レジン混合重量一覧
付属資料 3	輸送容器 フェノリックフォーム (ベルト) 物性値一覧
付属資料 4	輸送容器 フェノリックフォーム (コーナー) 物性値一覧
付属資料 5	輸送容器 フェノリックフォーム (ボトム) 物性値一覧
付属資料 6	輸送容器 フェノリックフォーム (注入材) 物性値一覧
付属資料 7	輸送容器 フェノリックフォーム (ディスク) 物性値一覧
付属資料 8	輸送容器 BORA レジン化学分析結果一覧

輸送容器 主要部材ミルシート等



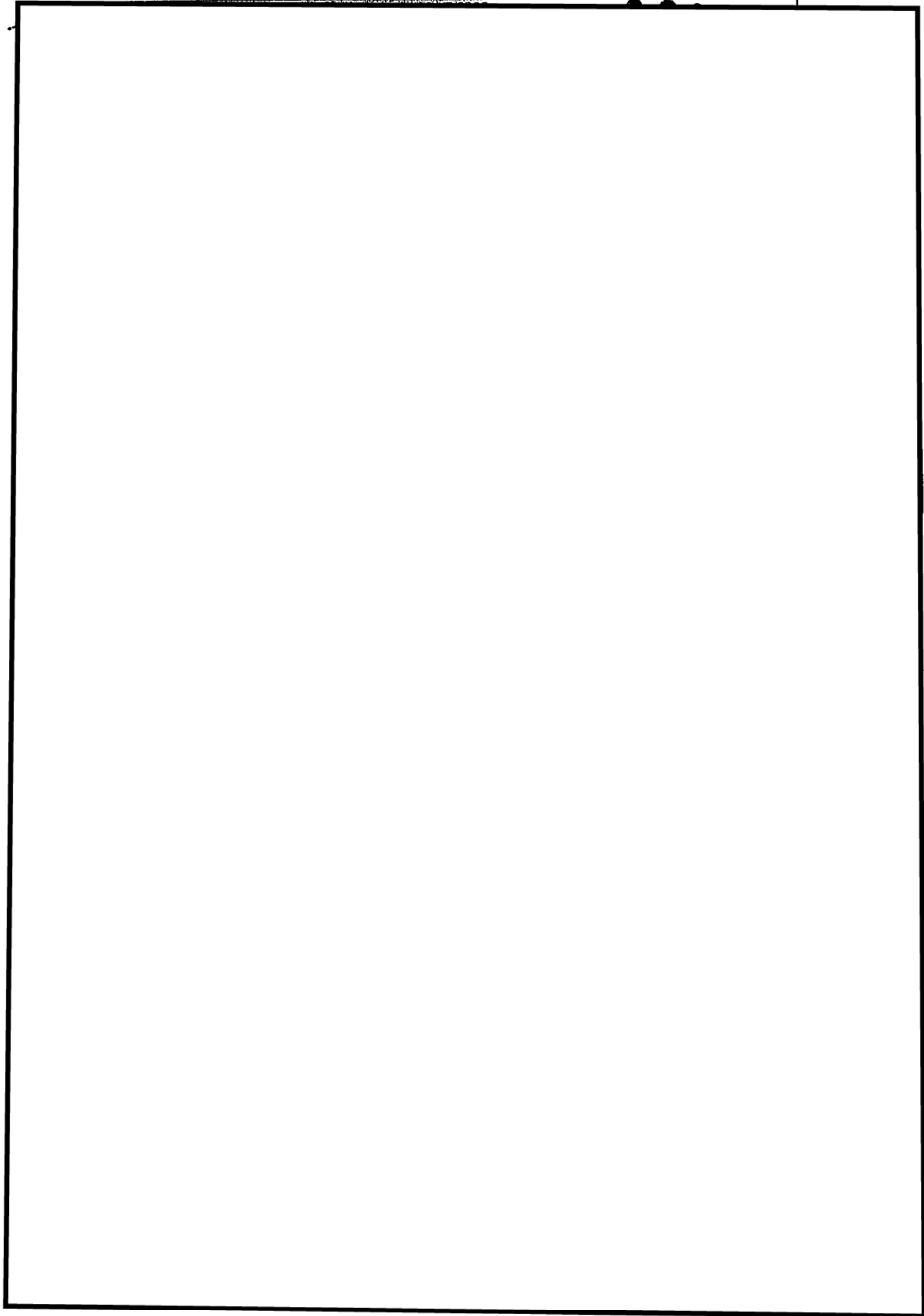


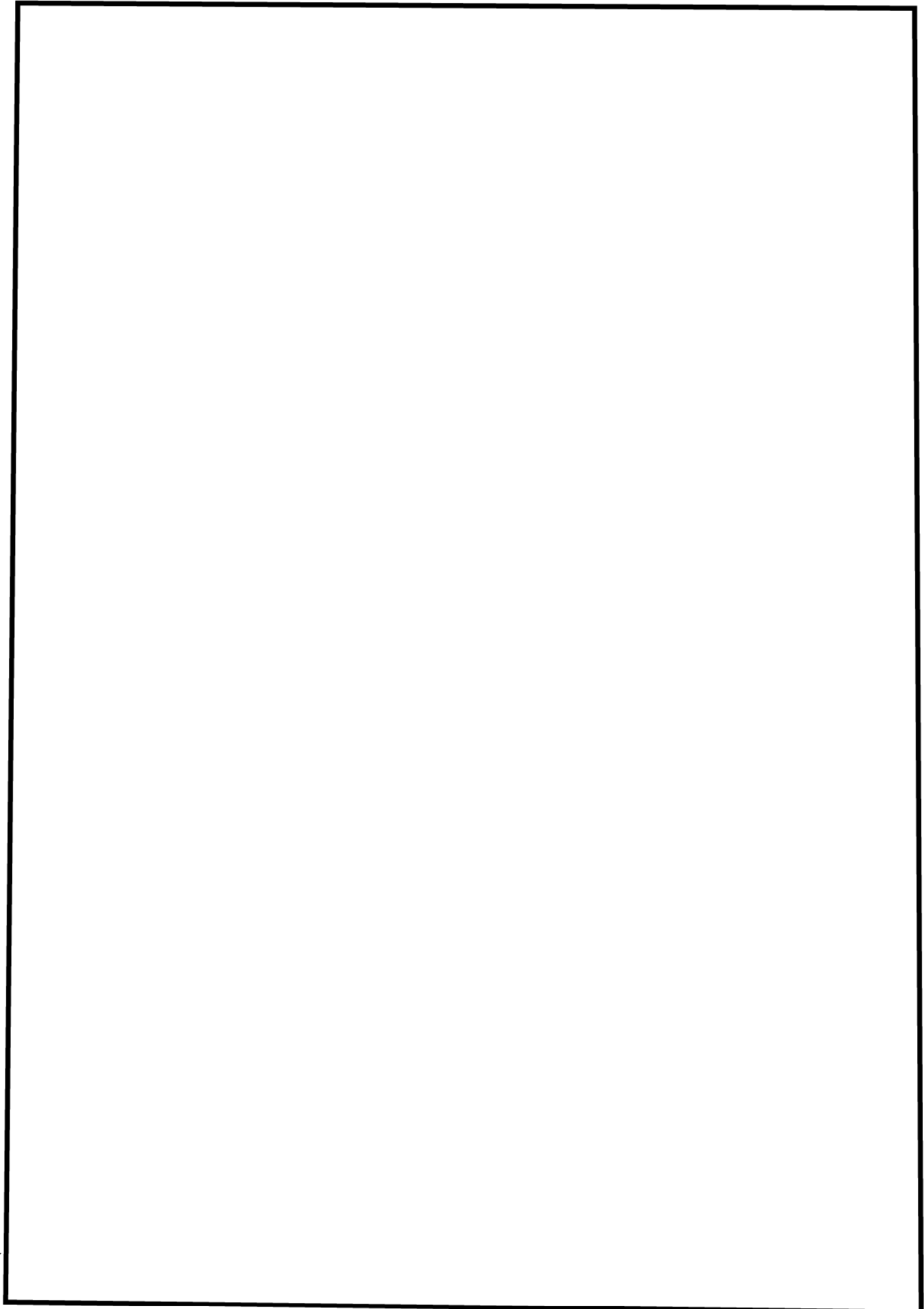


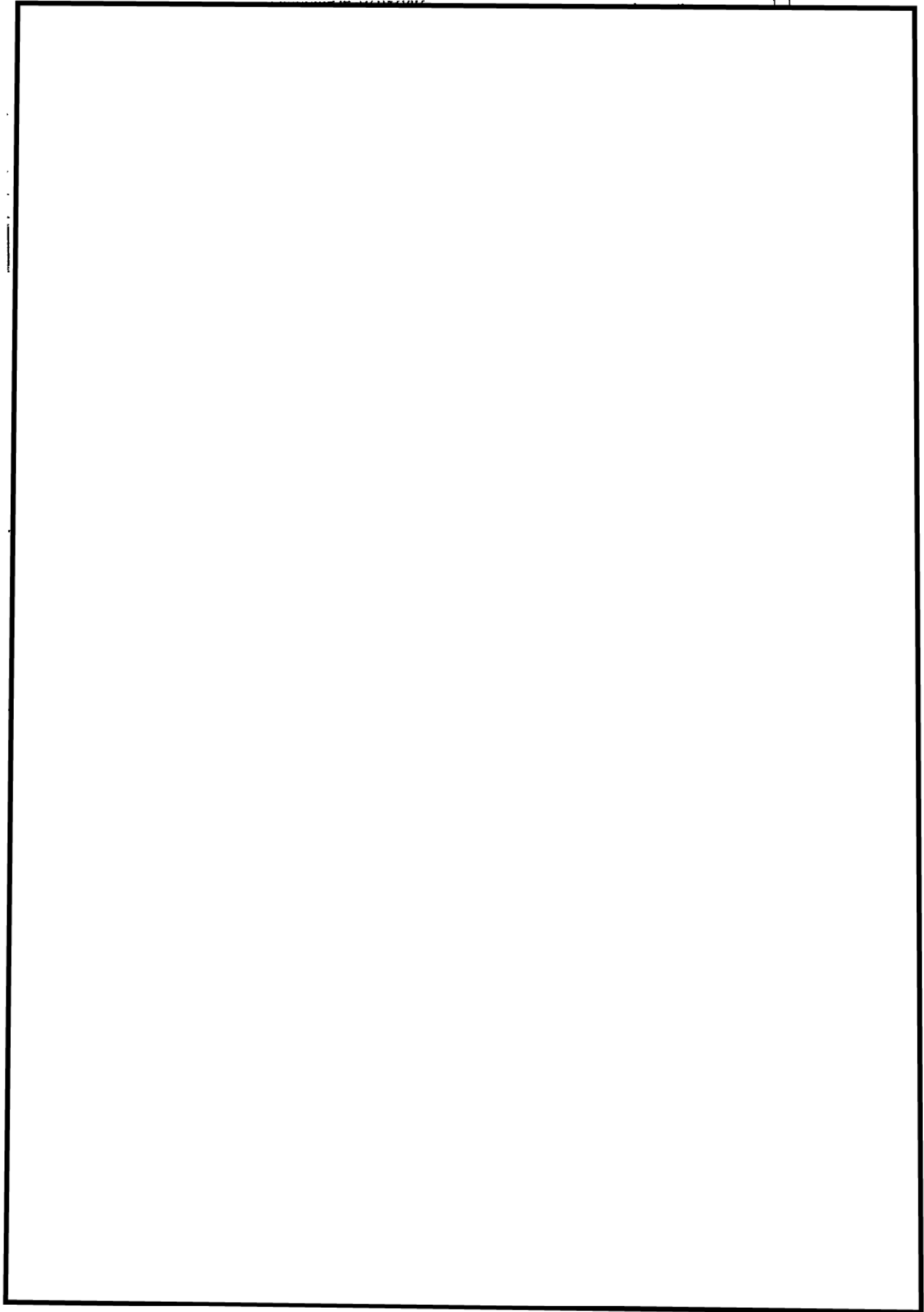
REGISTRATION DATE: 1/03/2002

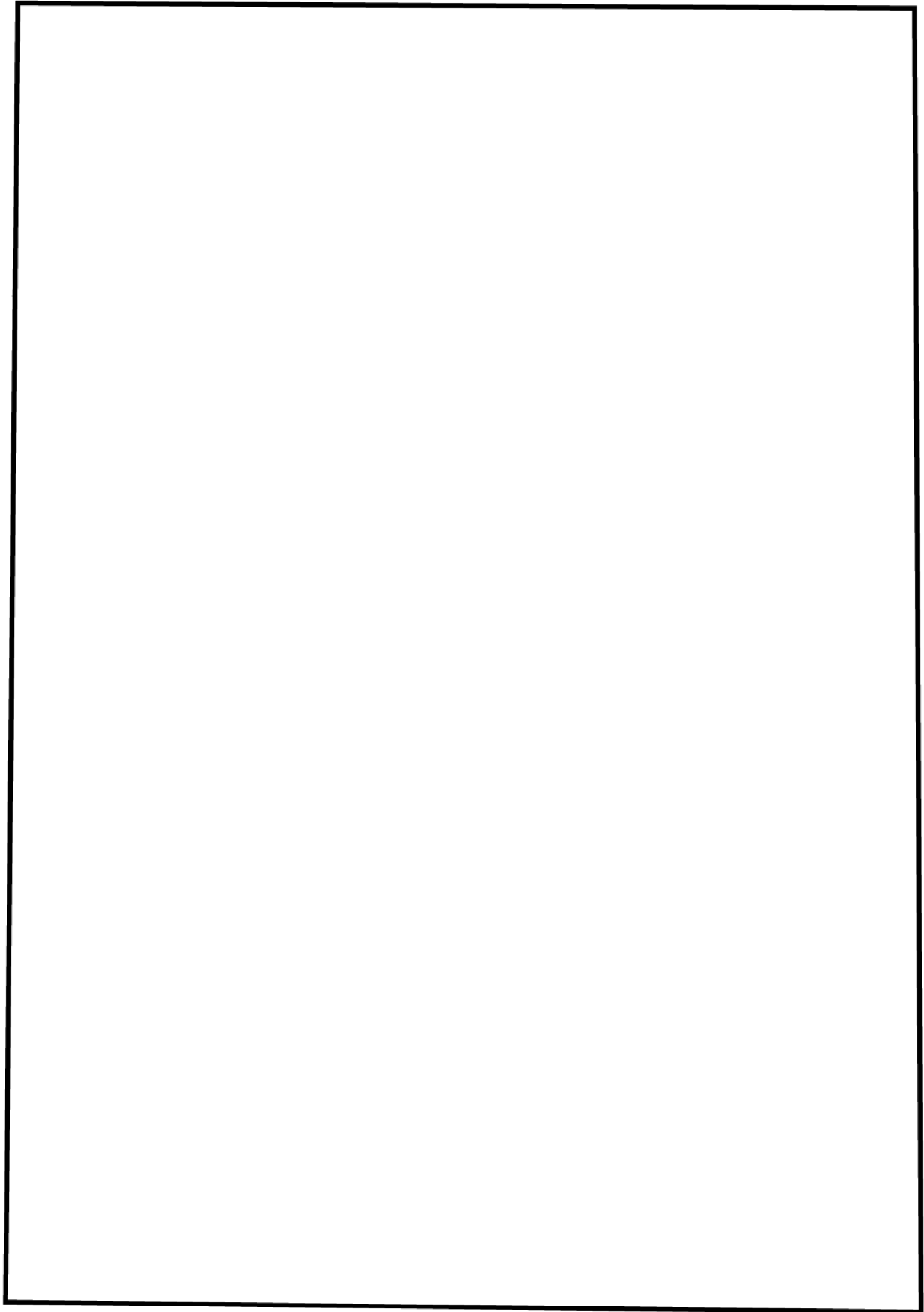
REGISTRATION NO: 101118

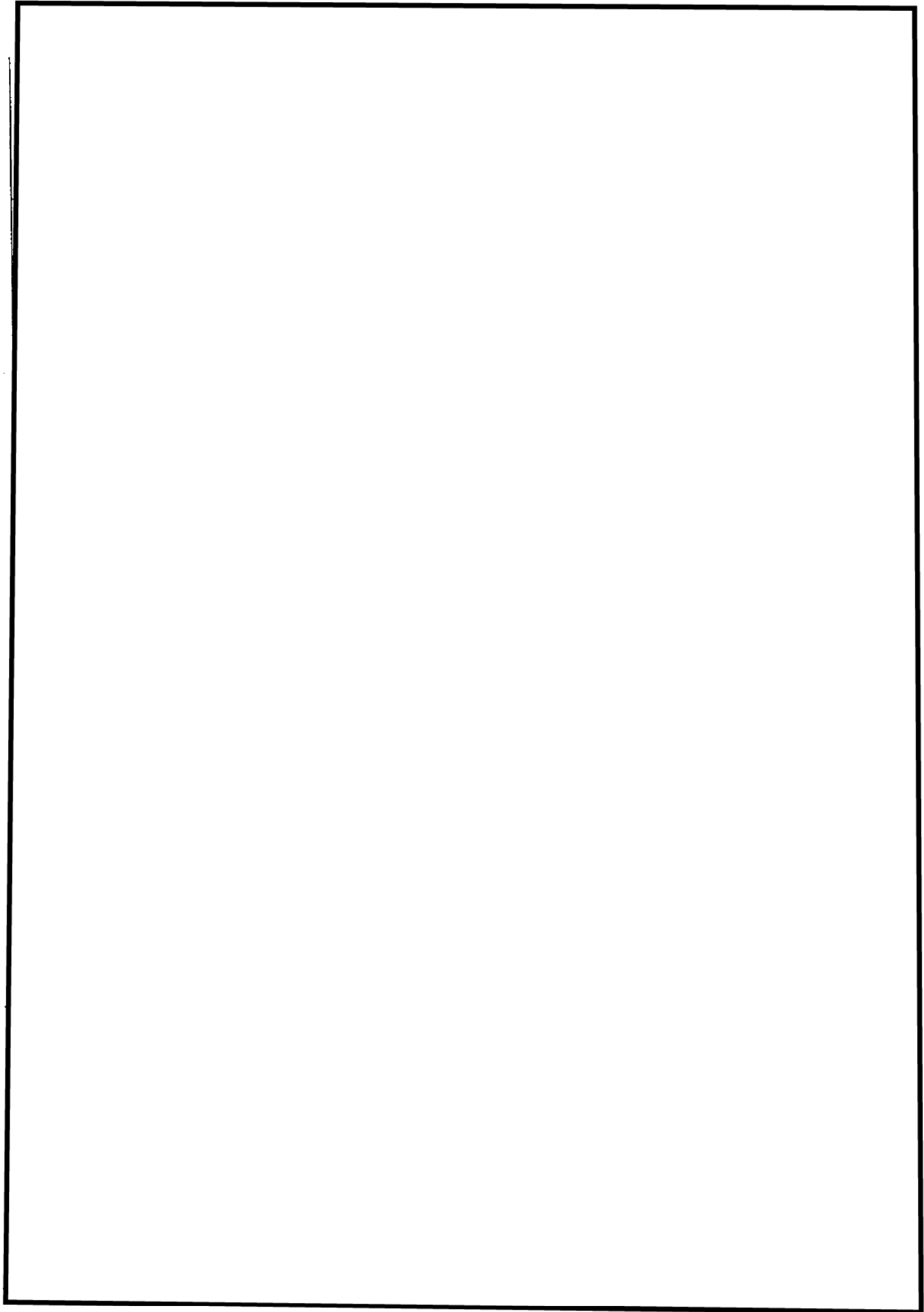
REGISTRATION OFFICE: ...



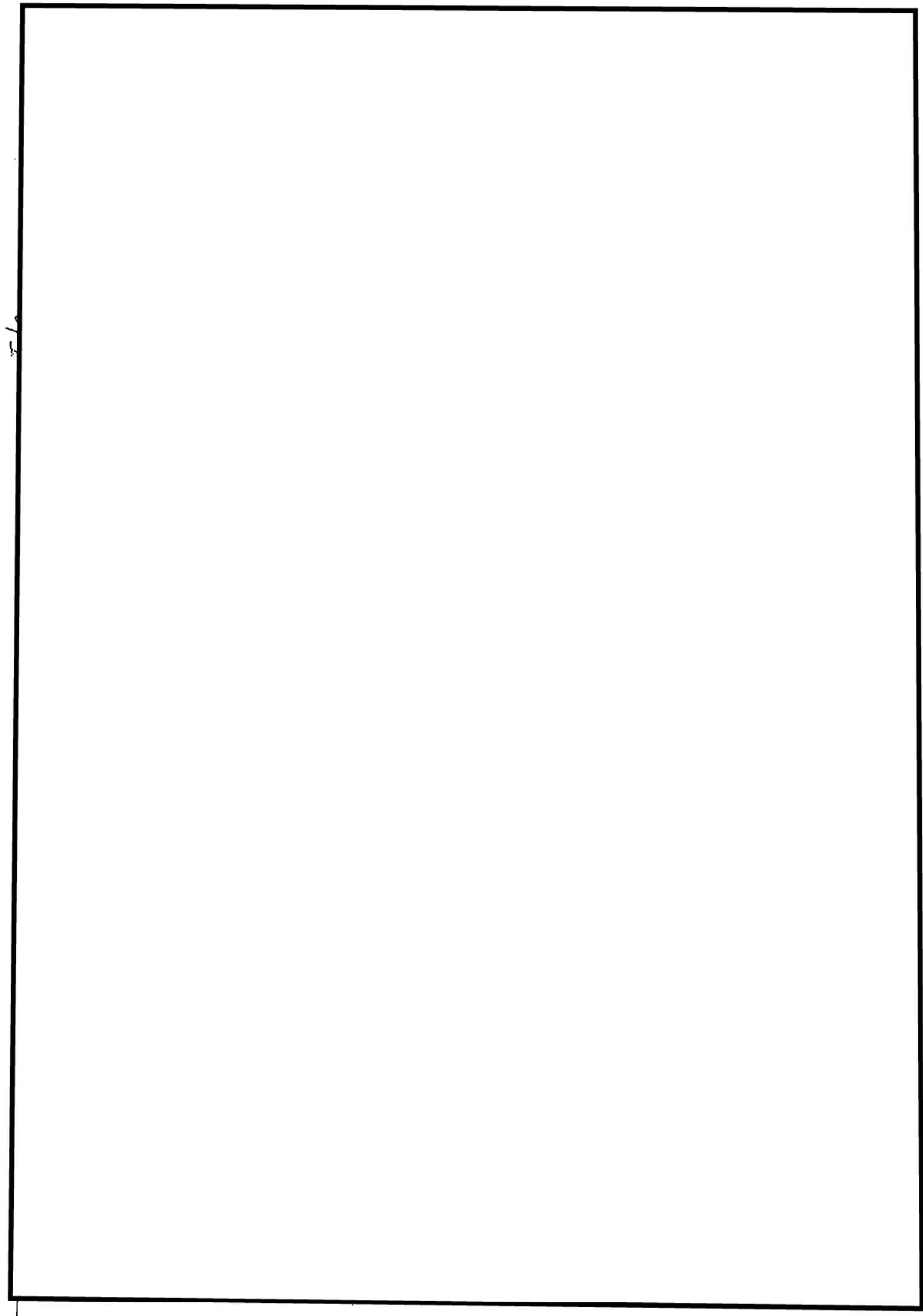








M
G
T
H



51

Al
Via
Senk
Fel.
Felo
H.R.



A
R

Sp

E

Sp

i

T

C

o

o

EL

atisc
nk-2
- (D
EX. 2
T

COPY

AC
RE

pec

EN

dir
m m

inc

Par

COPY

LE

E

o

||

||

||

||

||

||

||

||

||

||

1.7.



AC
RE

Spe

EL
A

dir
m

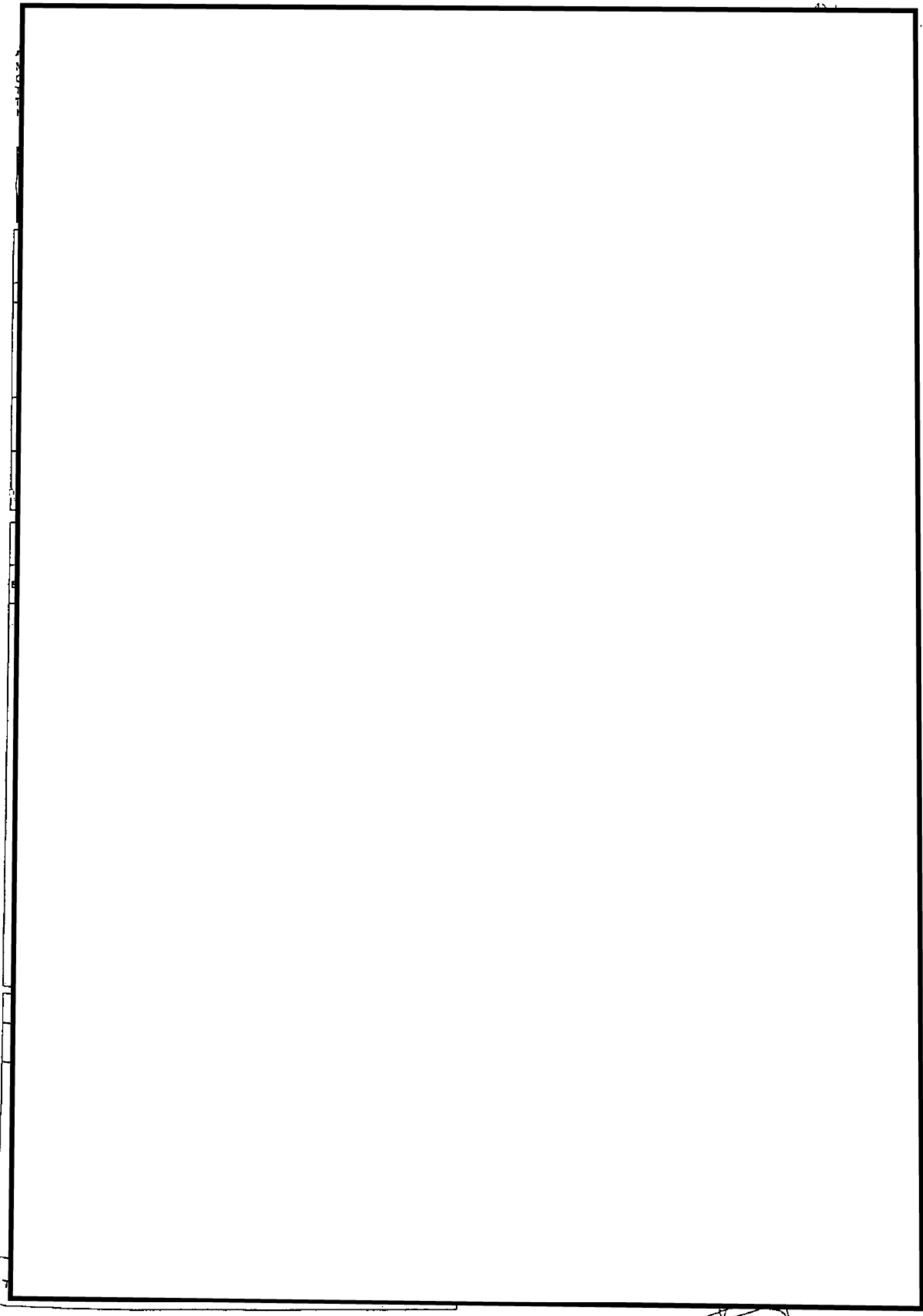
in

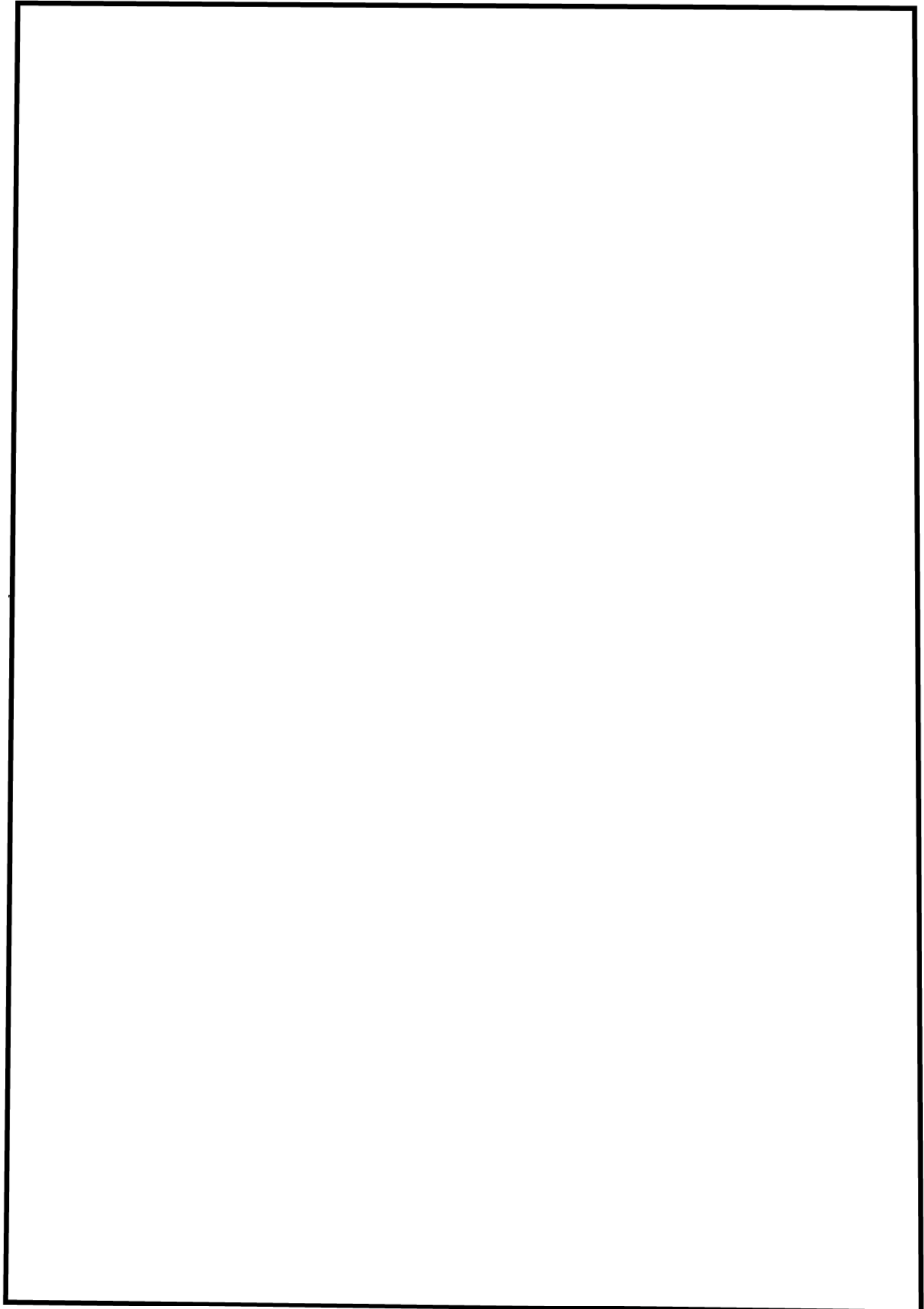
Pa

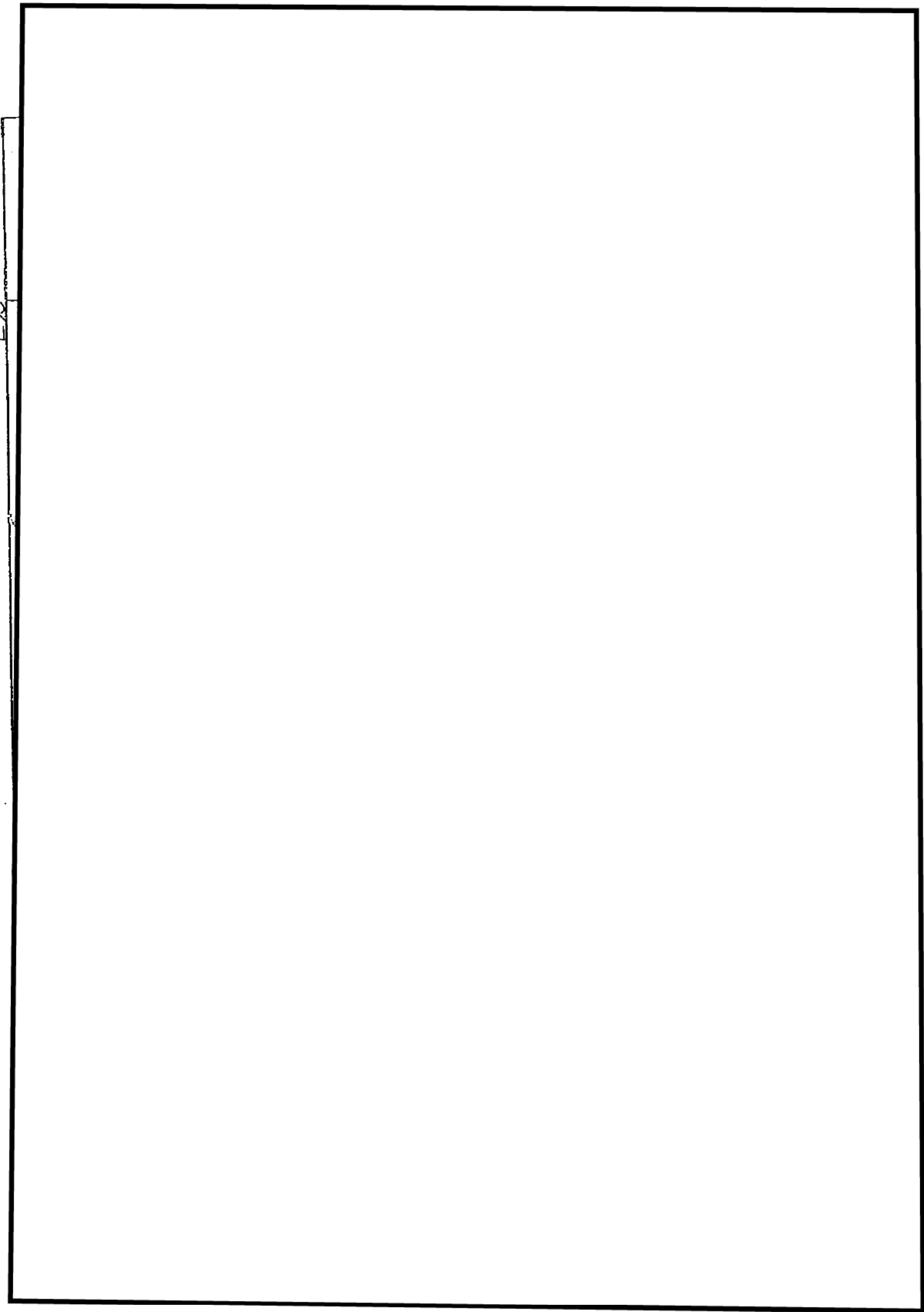
—

EL

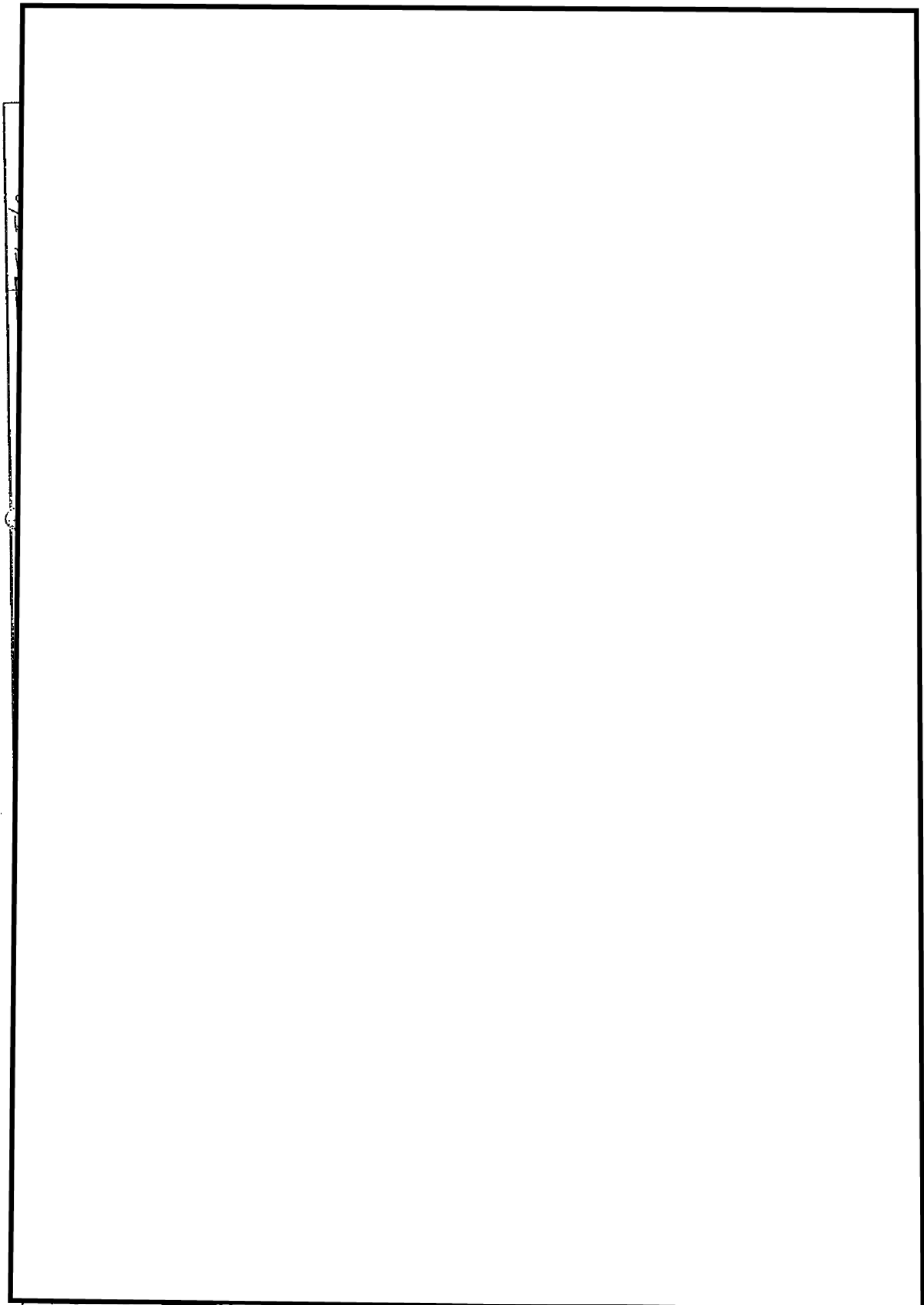
Q

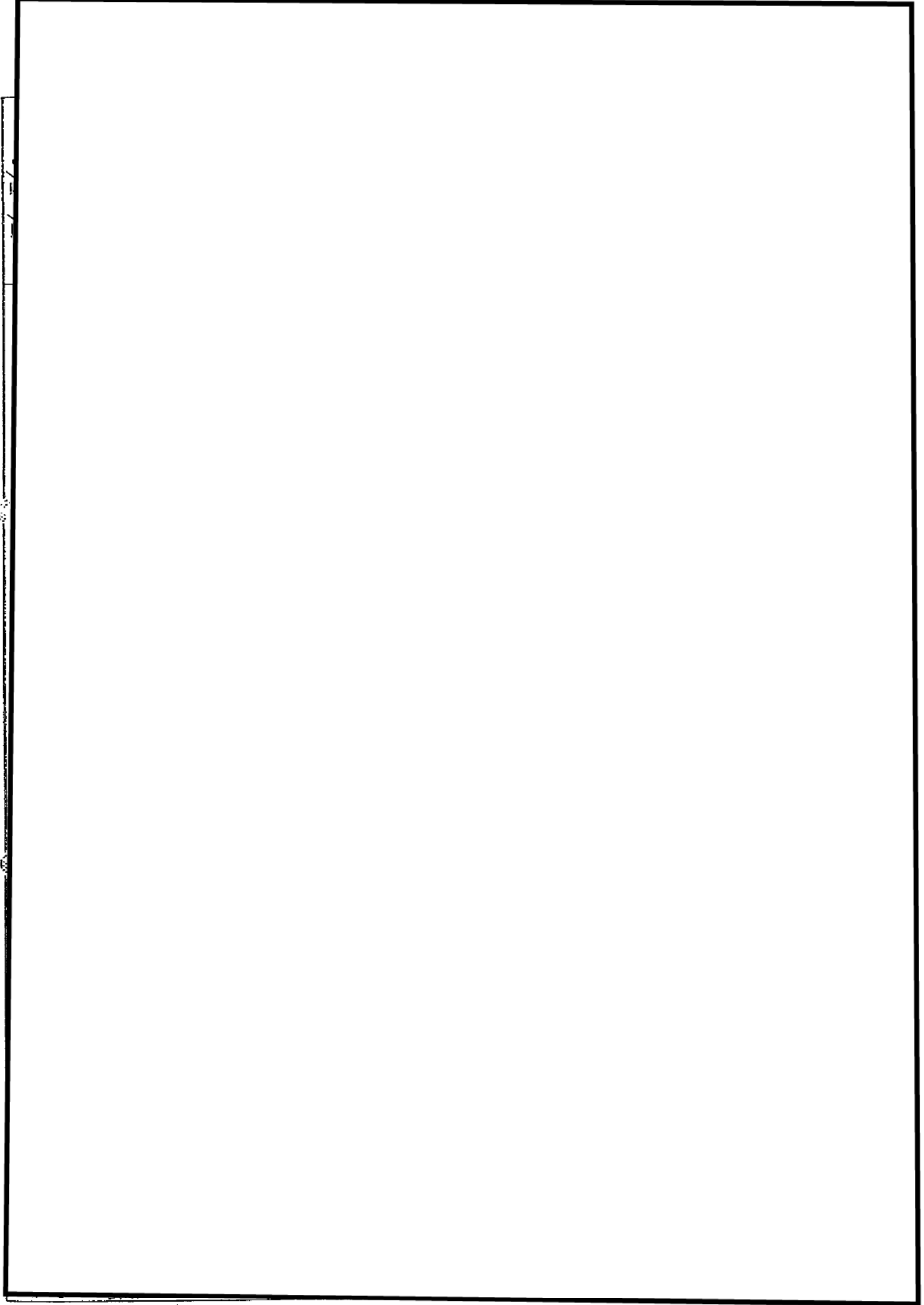






Equ. 100





7SI
711
288
808

1984

PERY

108

11

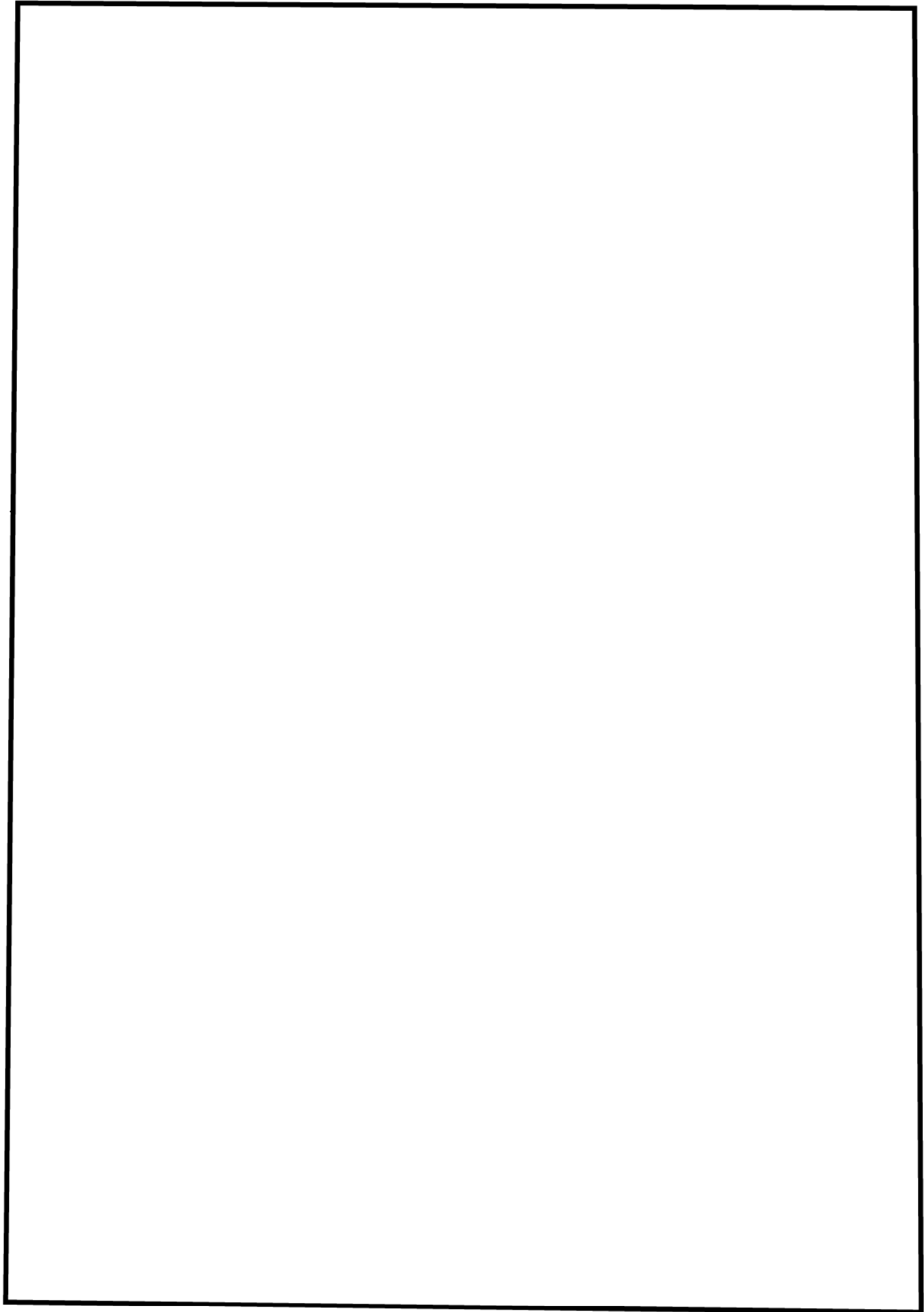


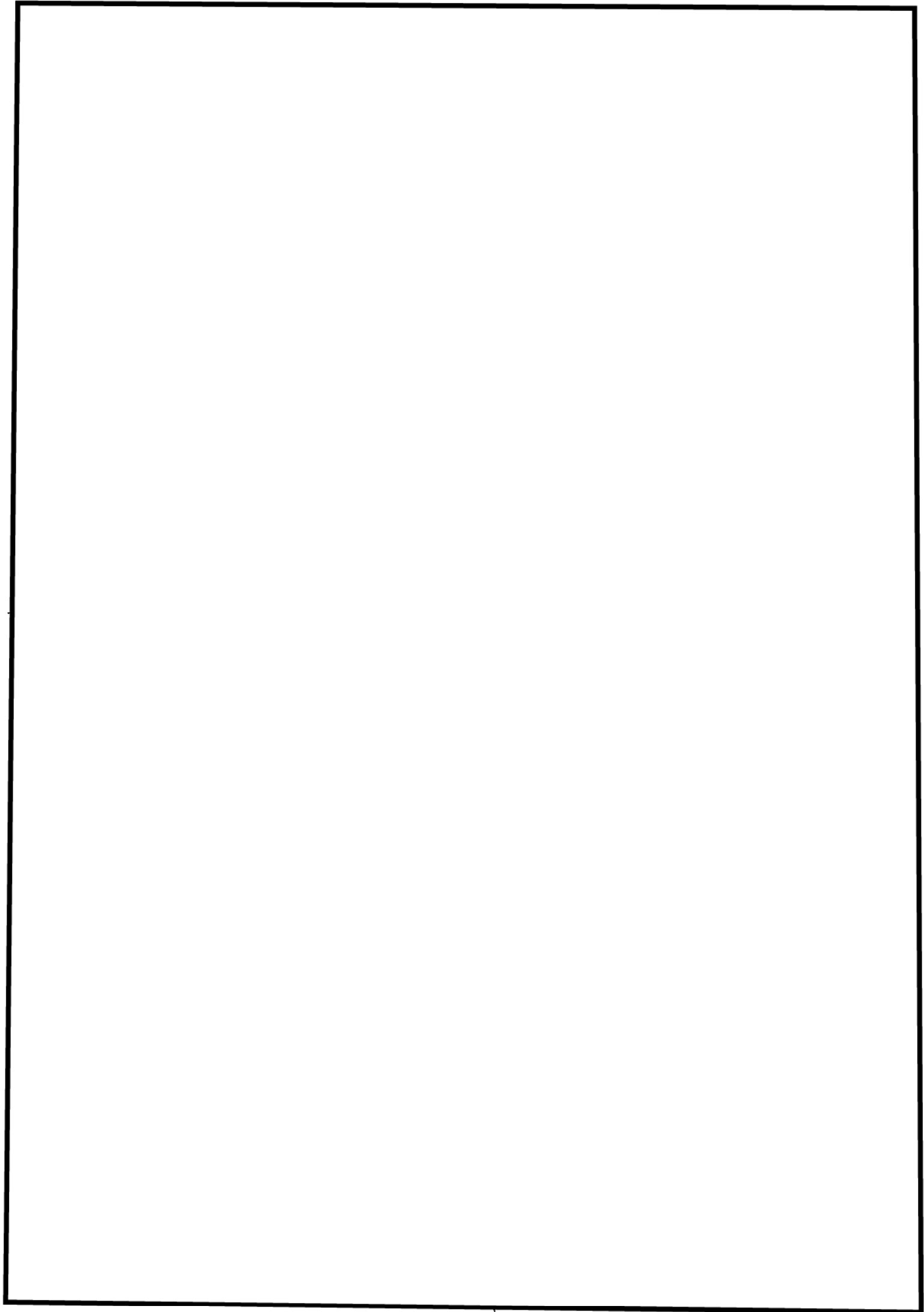
4.9
4.9

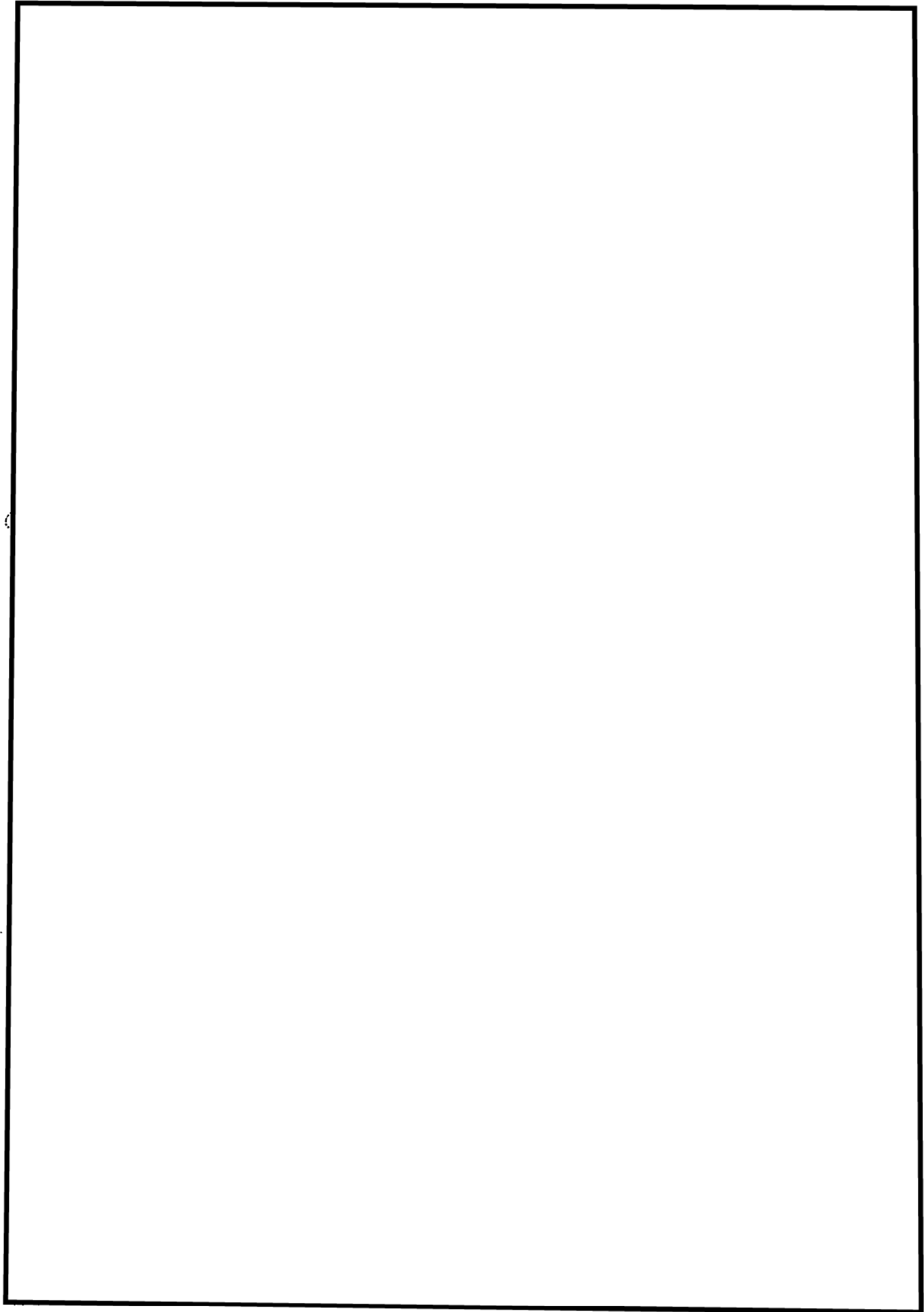
01
200
4

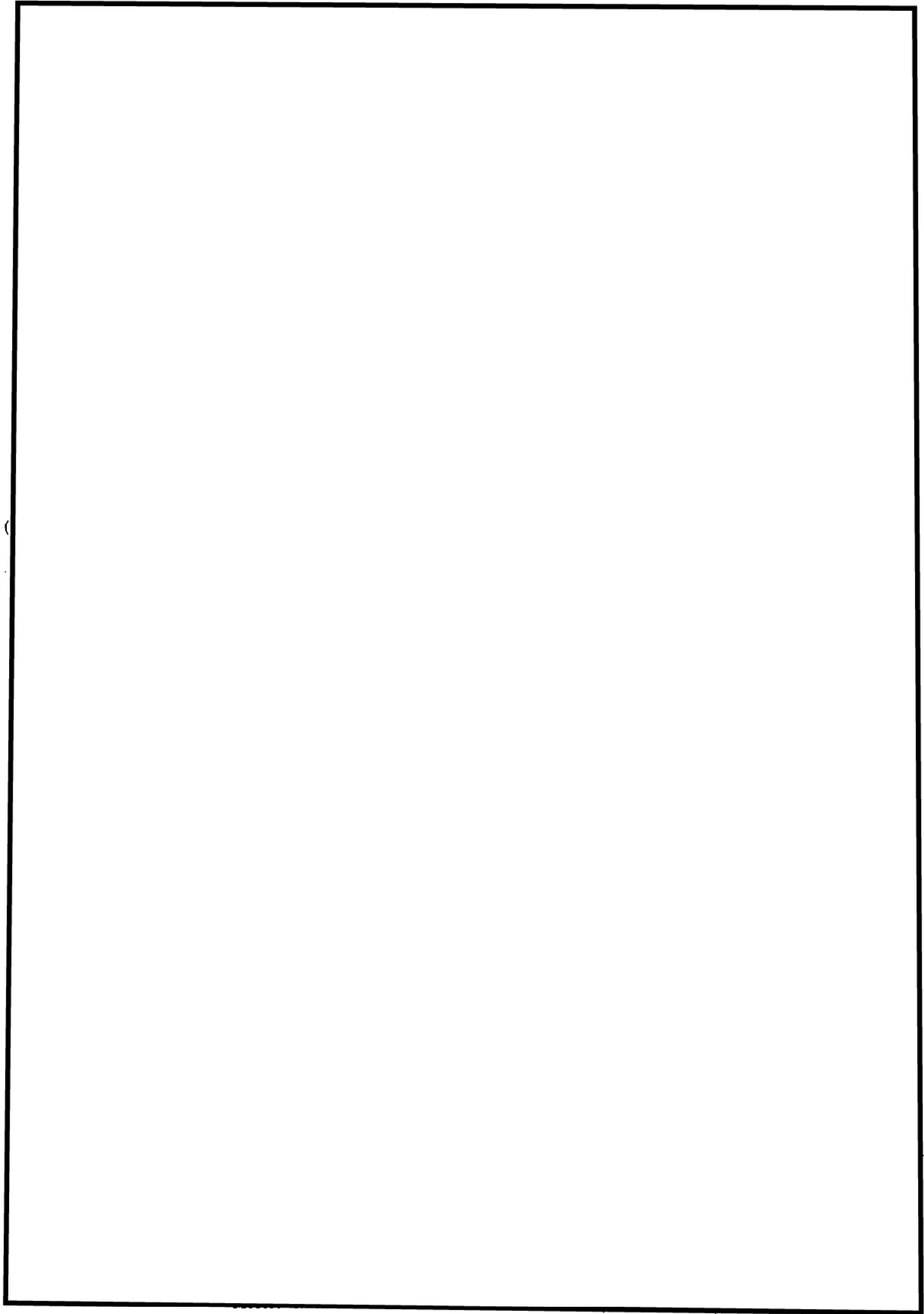


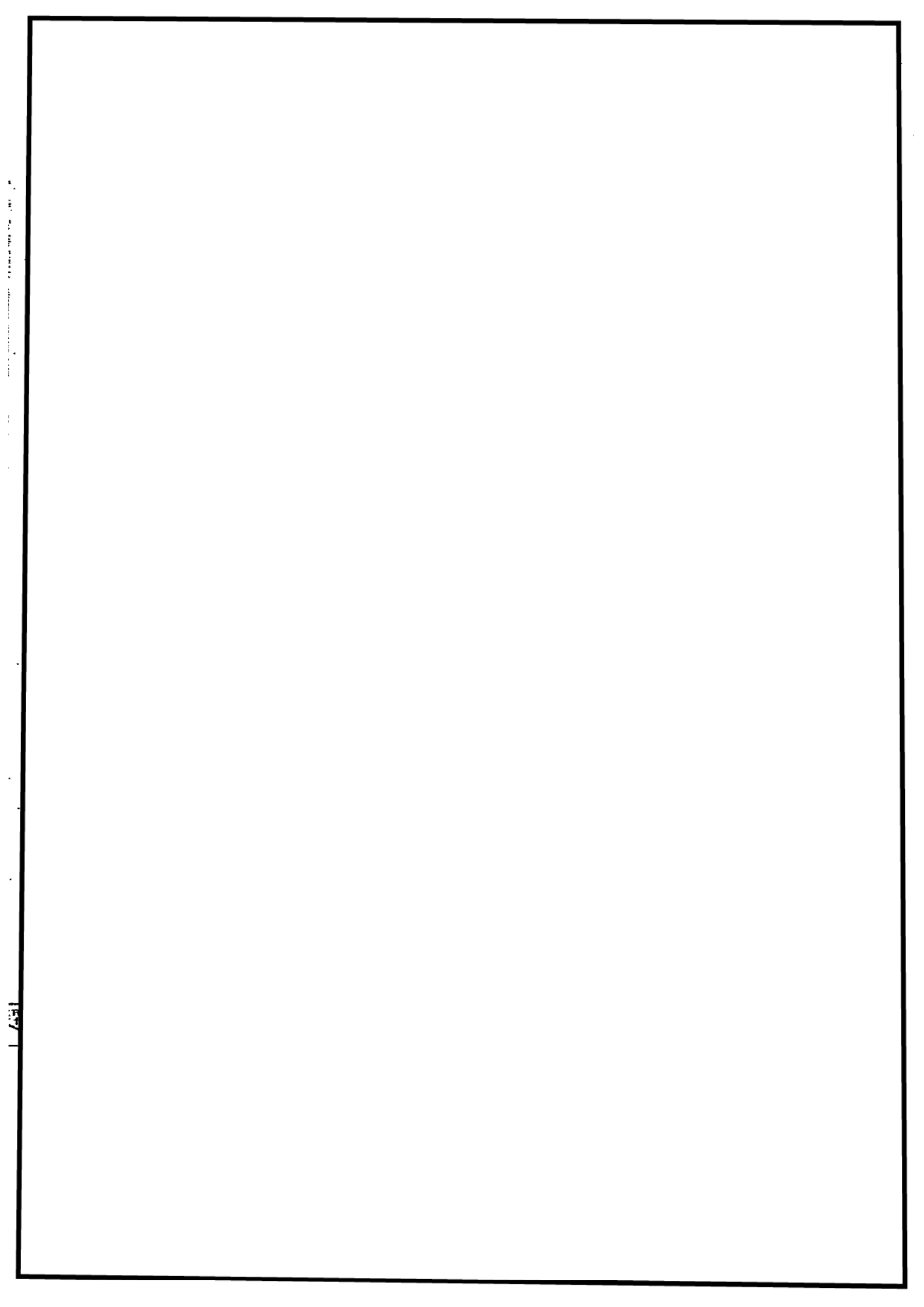
PER
2
1
1

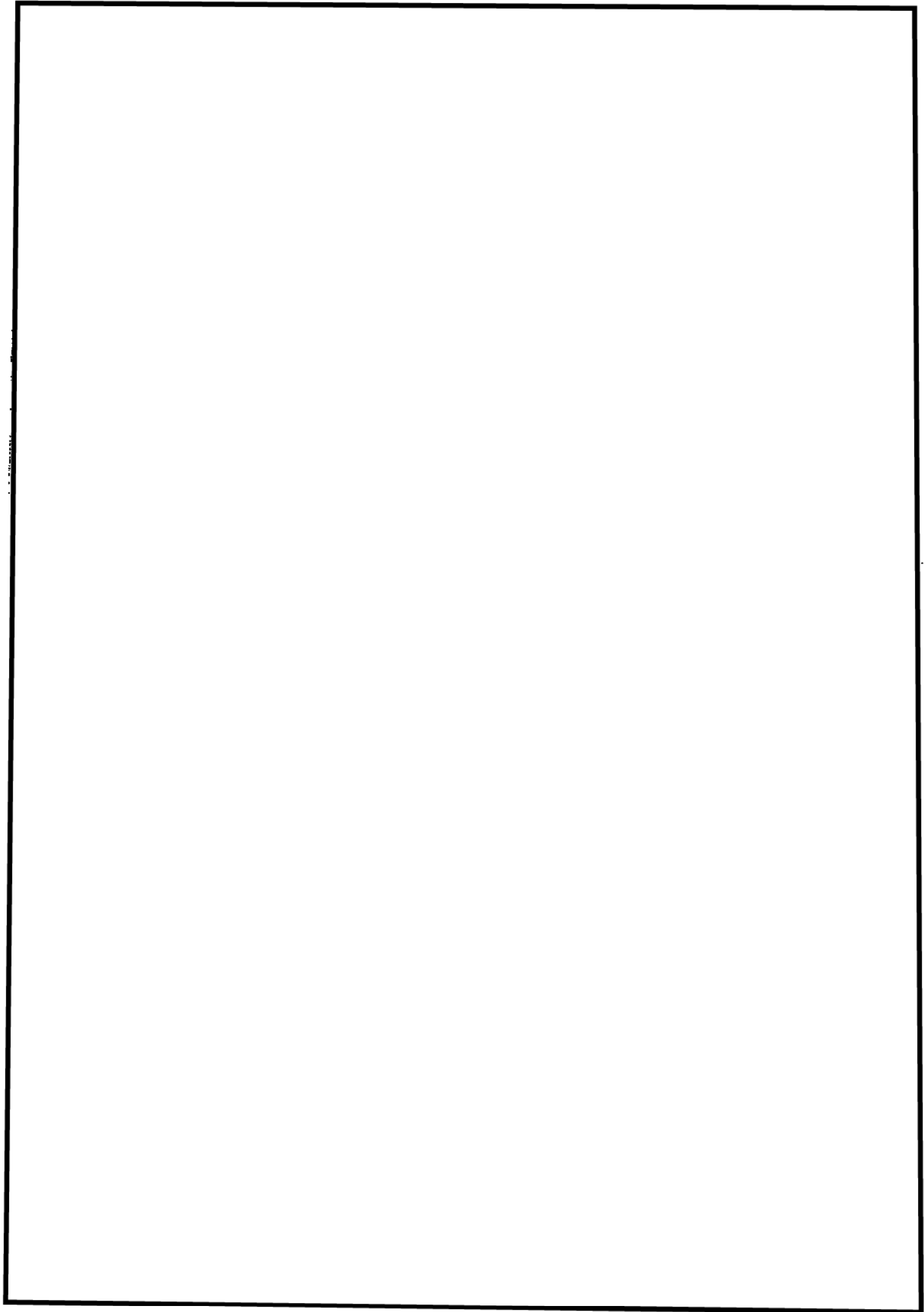


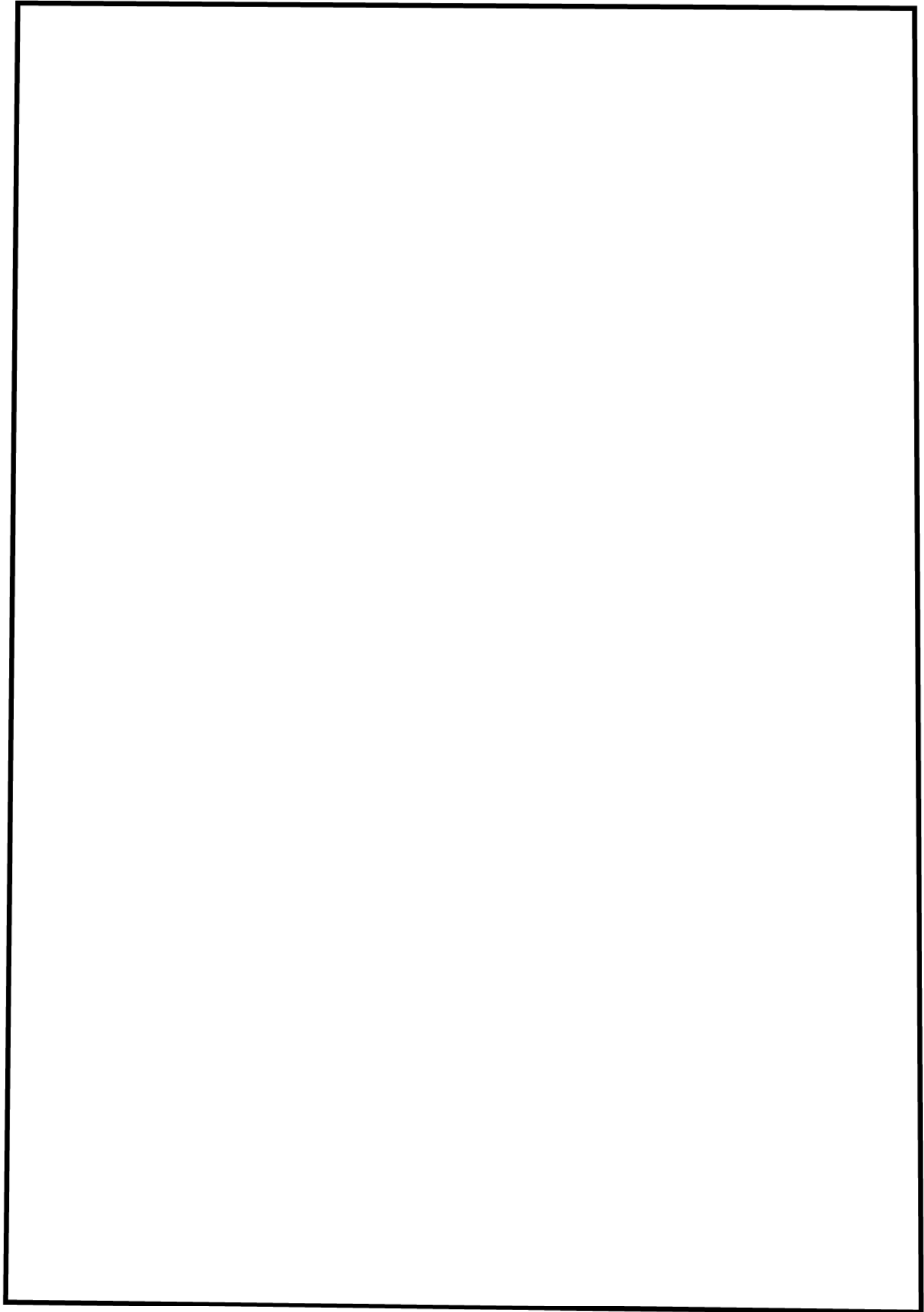


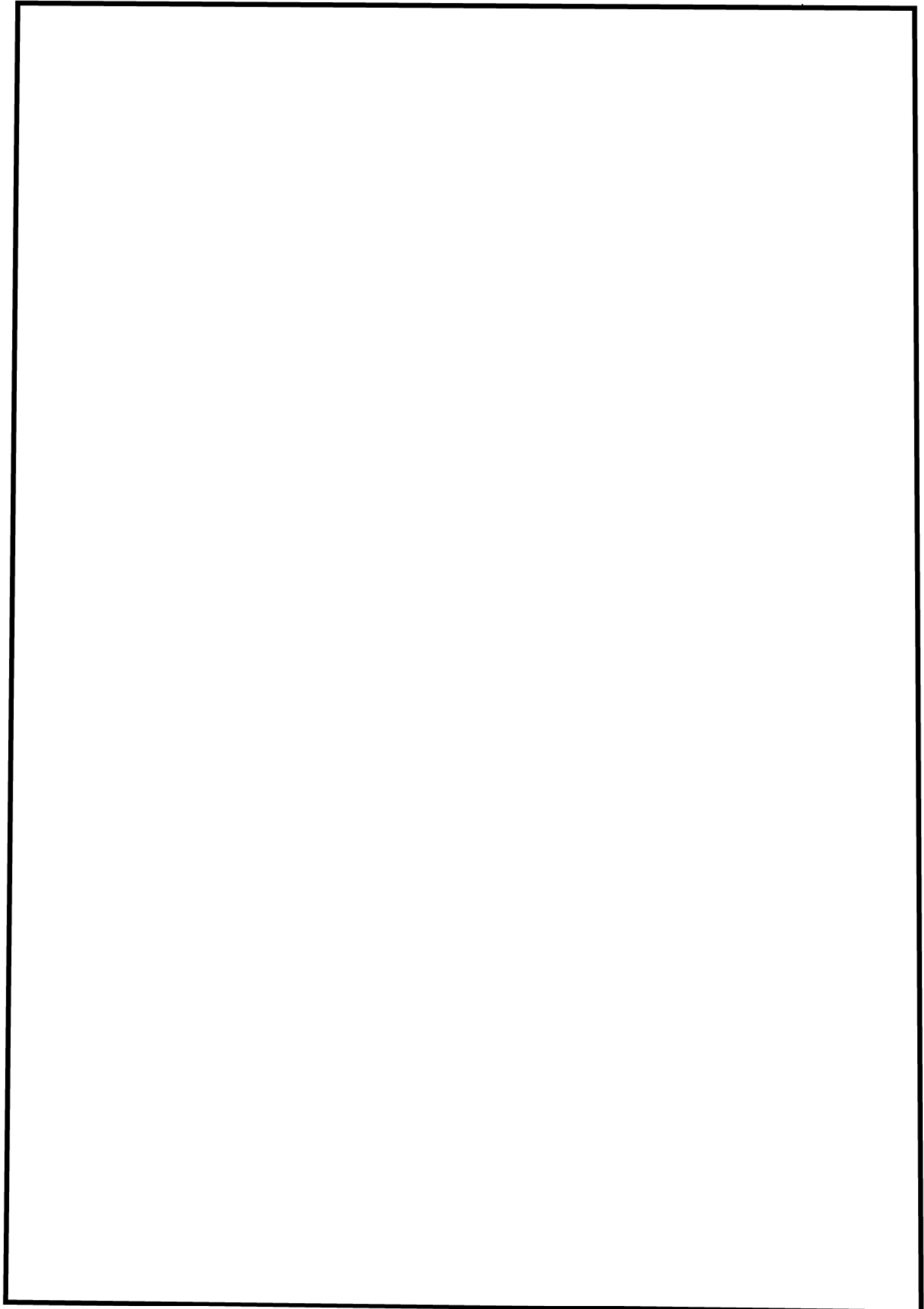


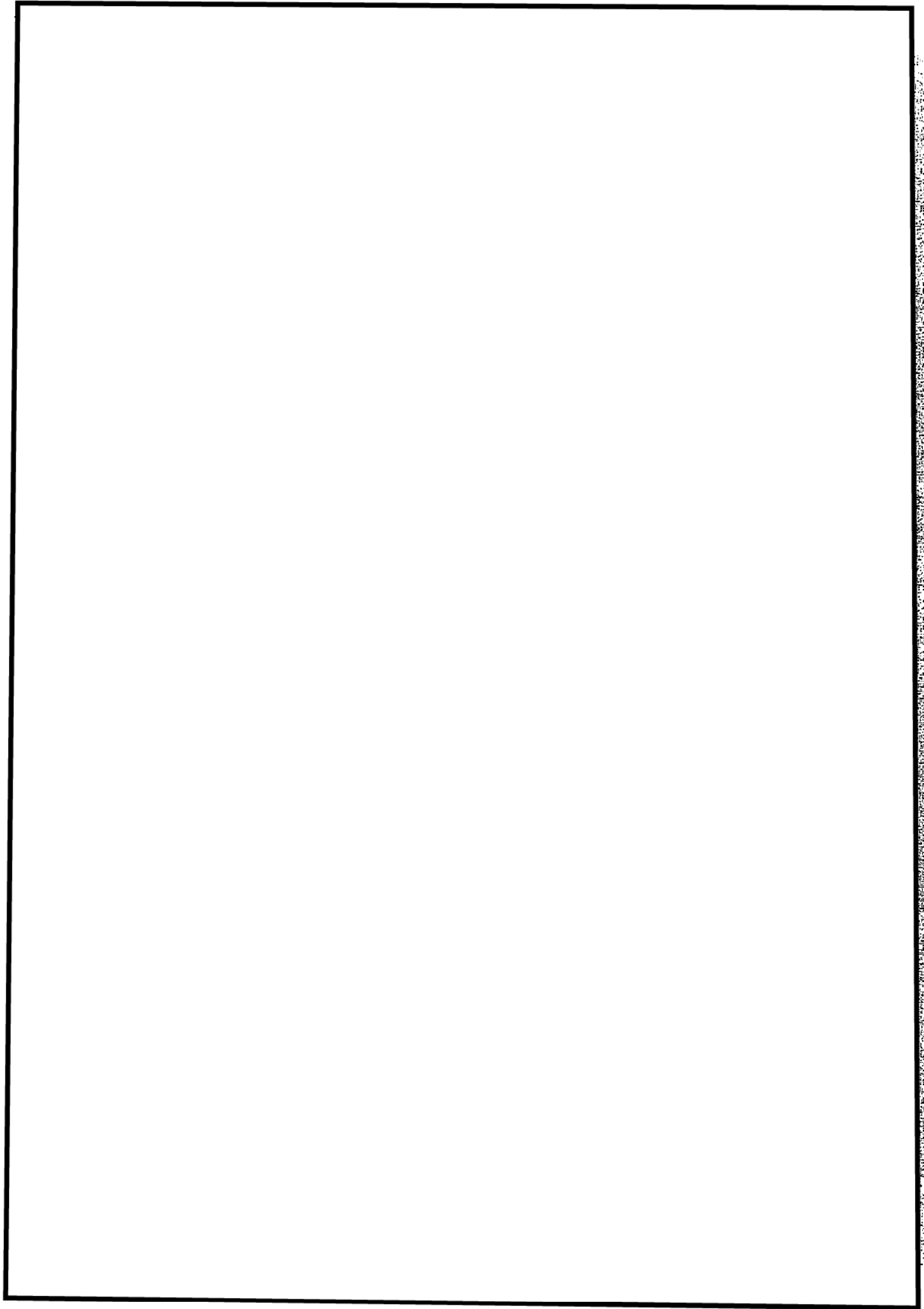


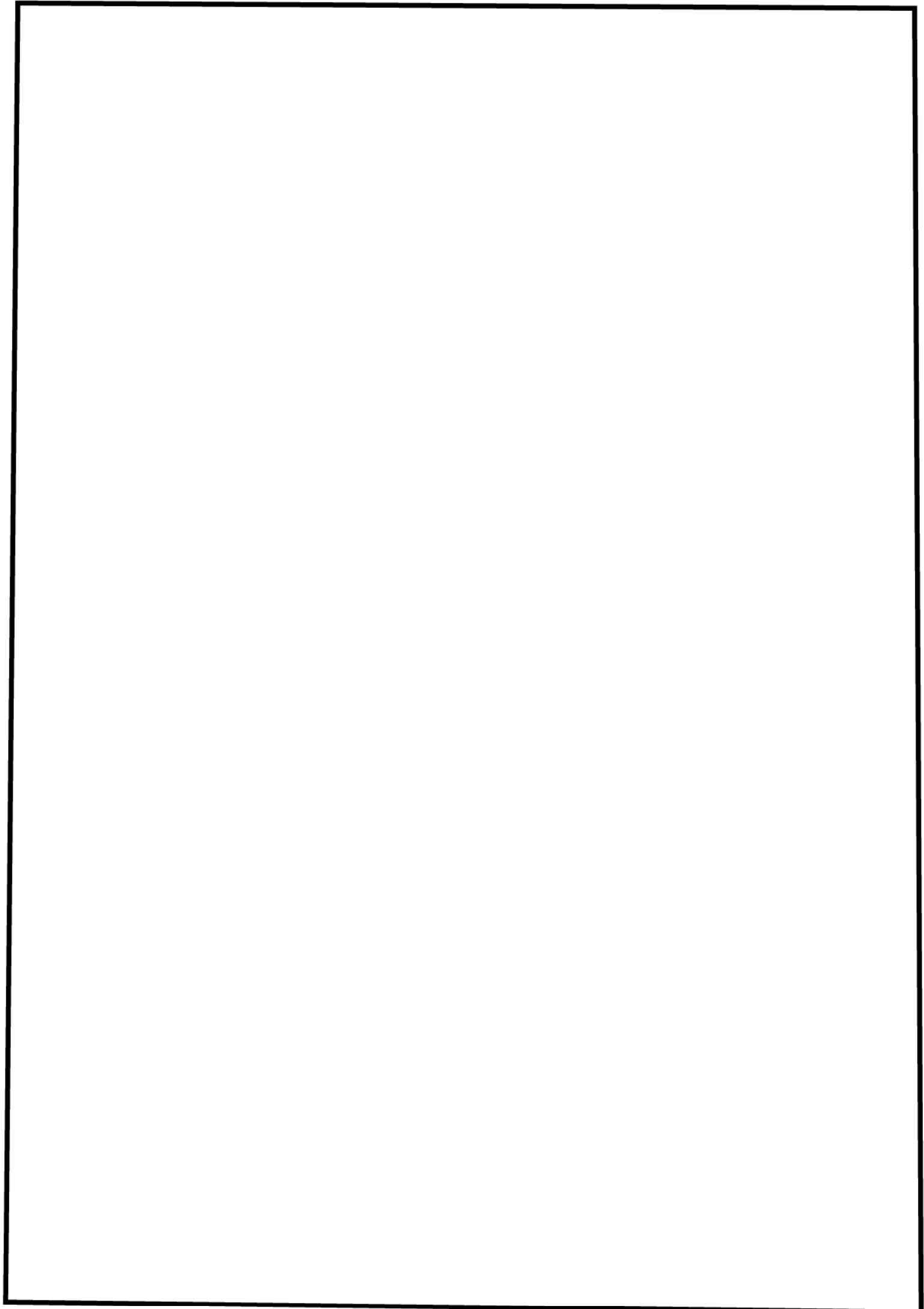


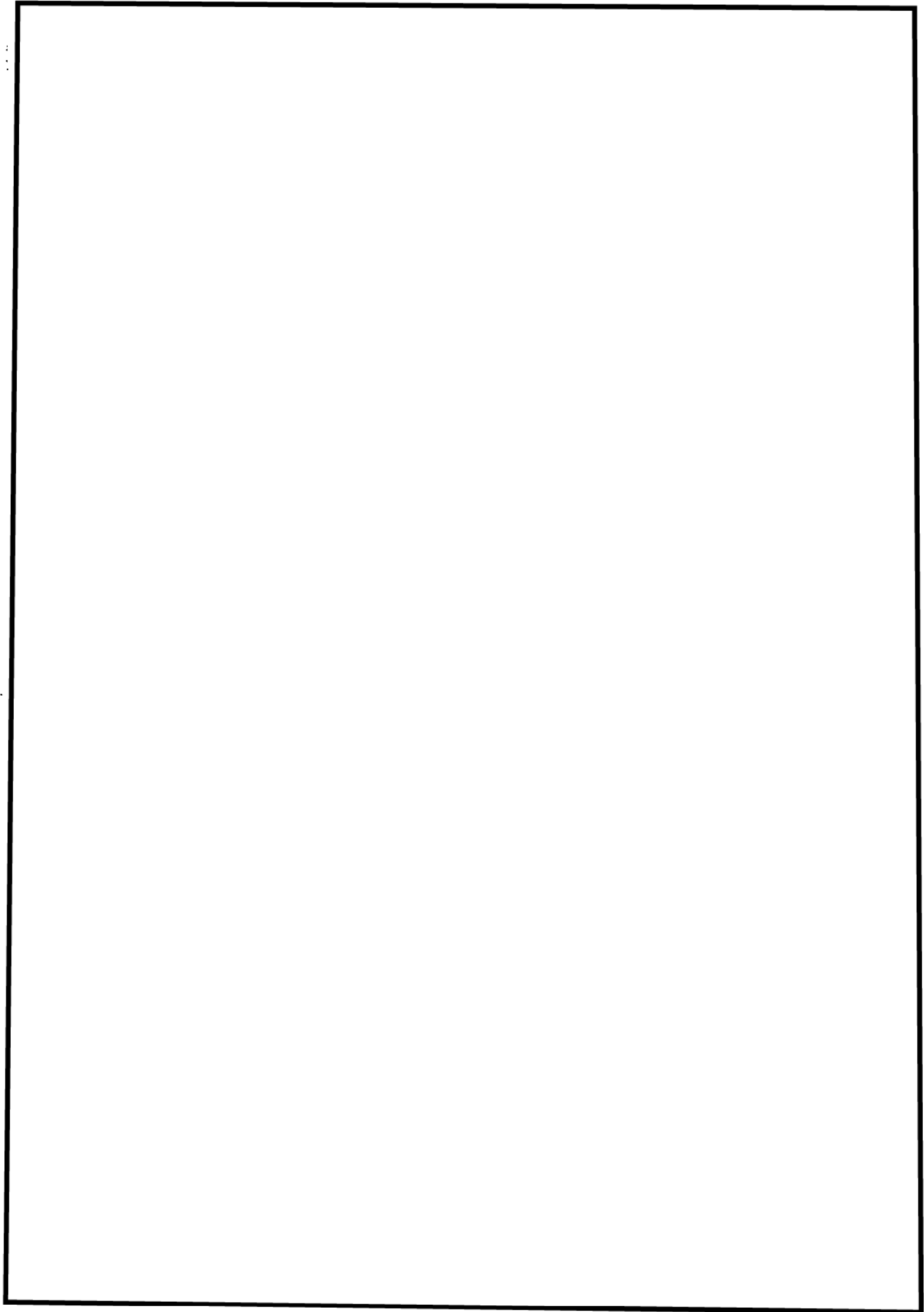


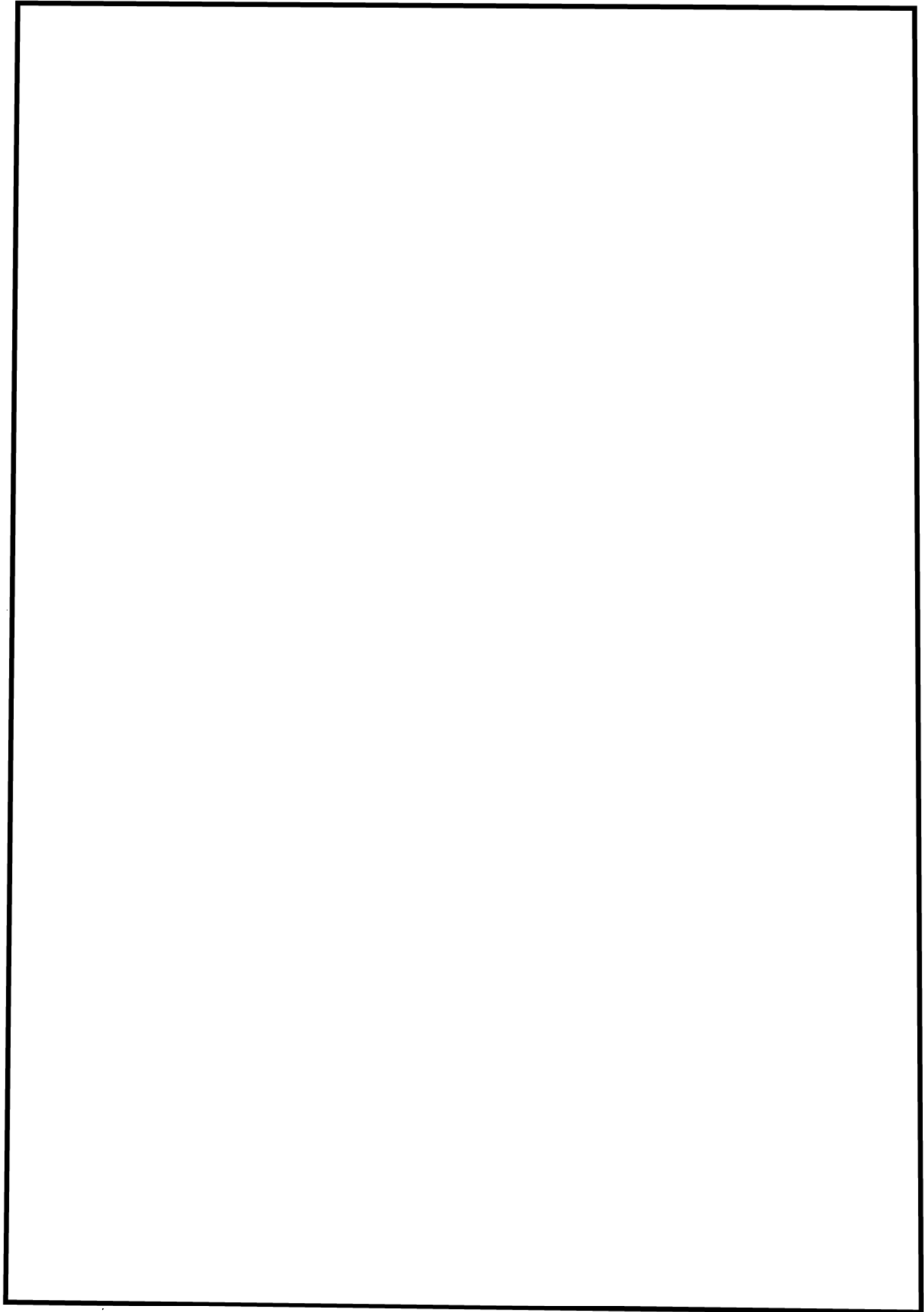


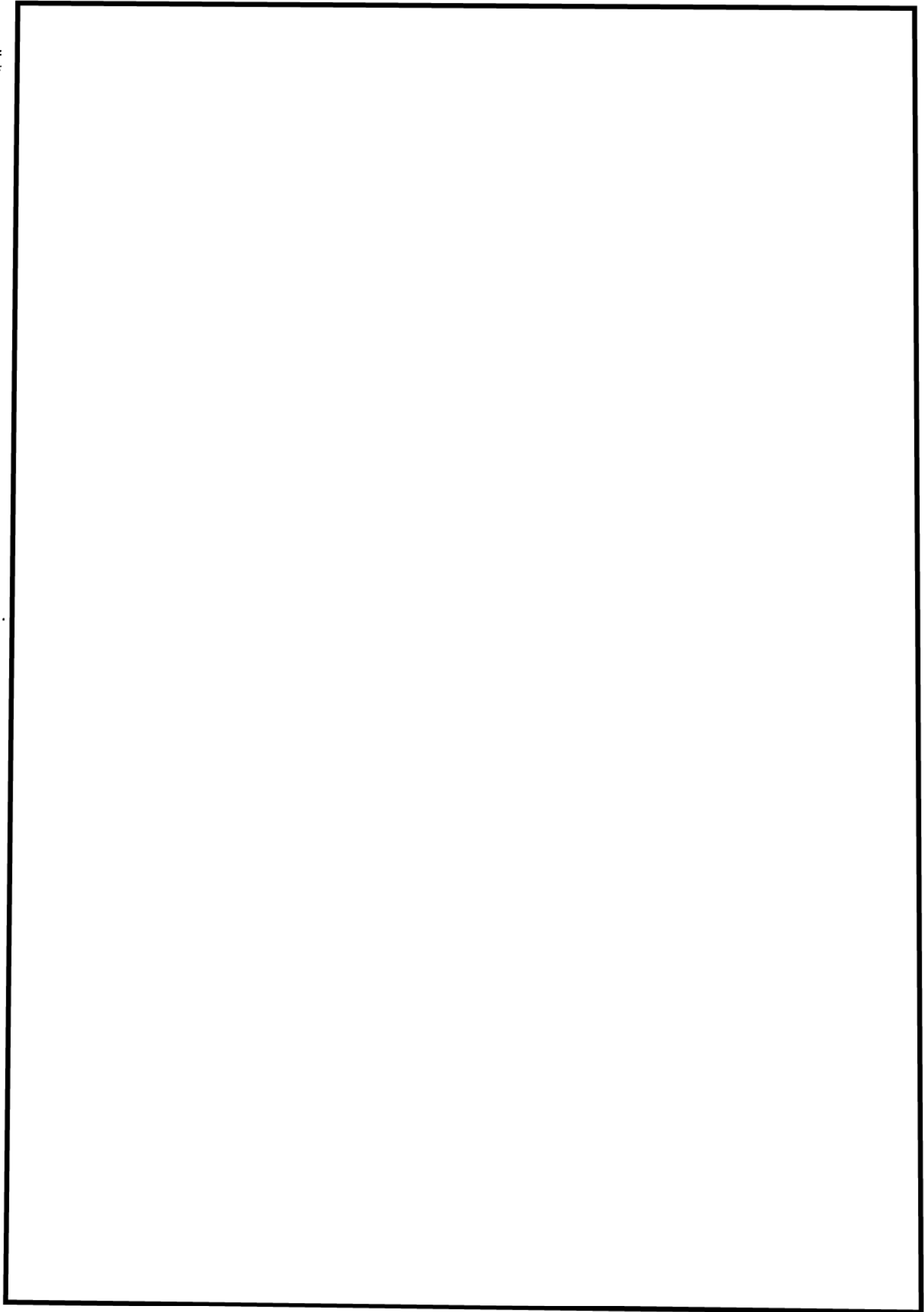


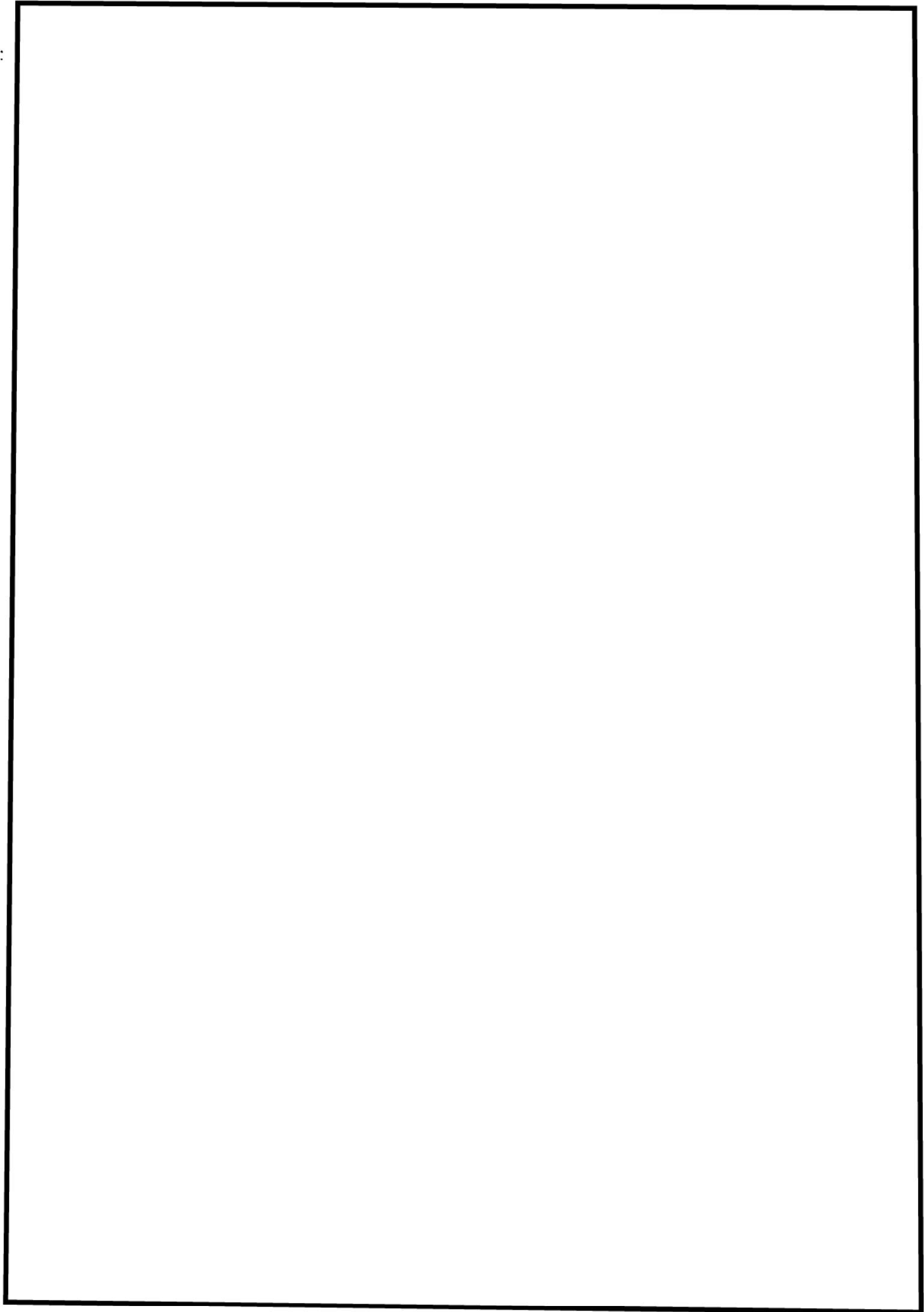


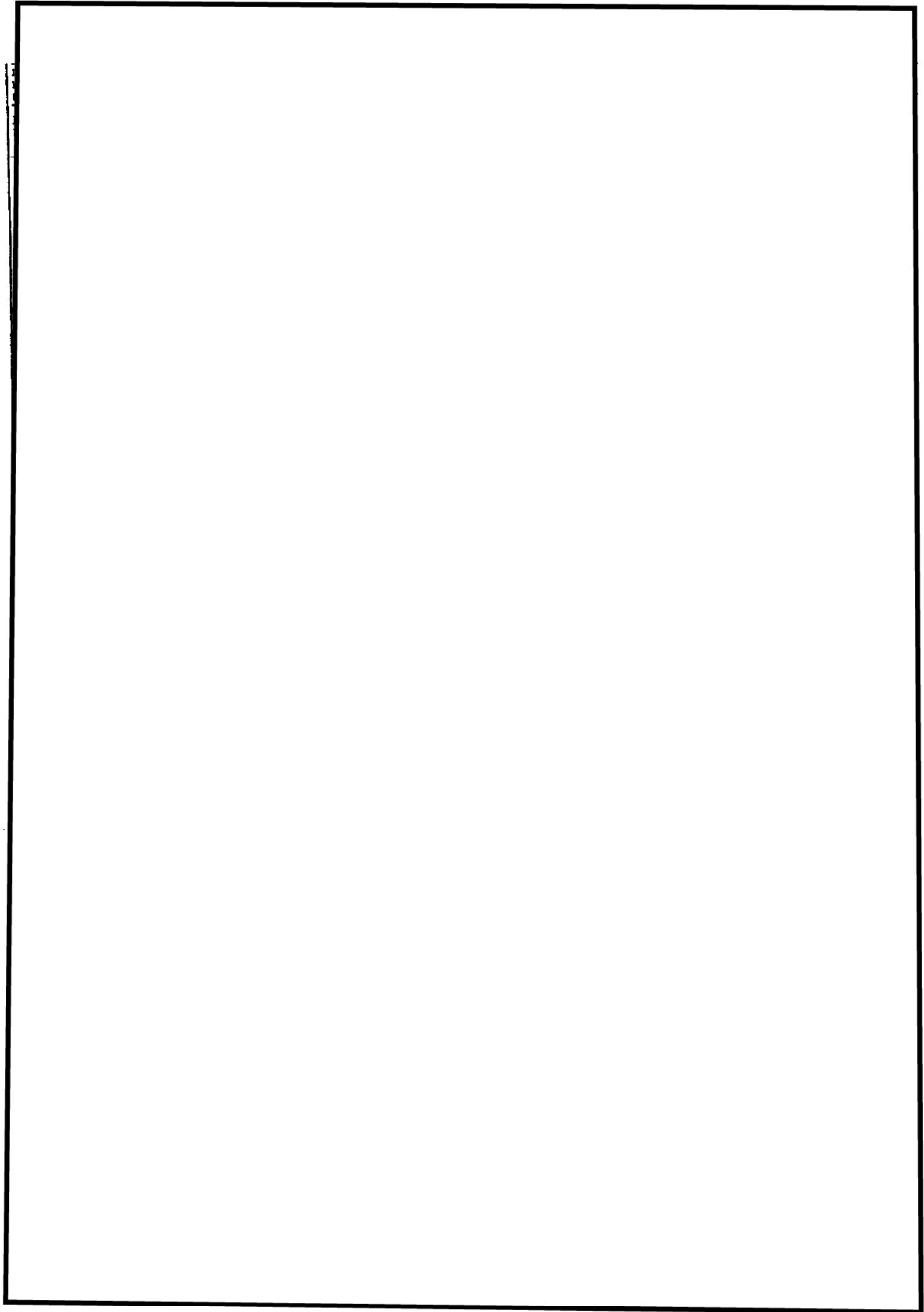


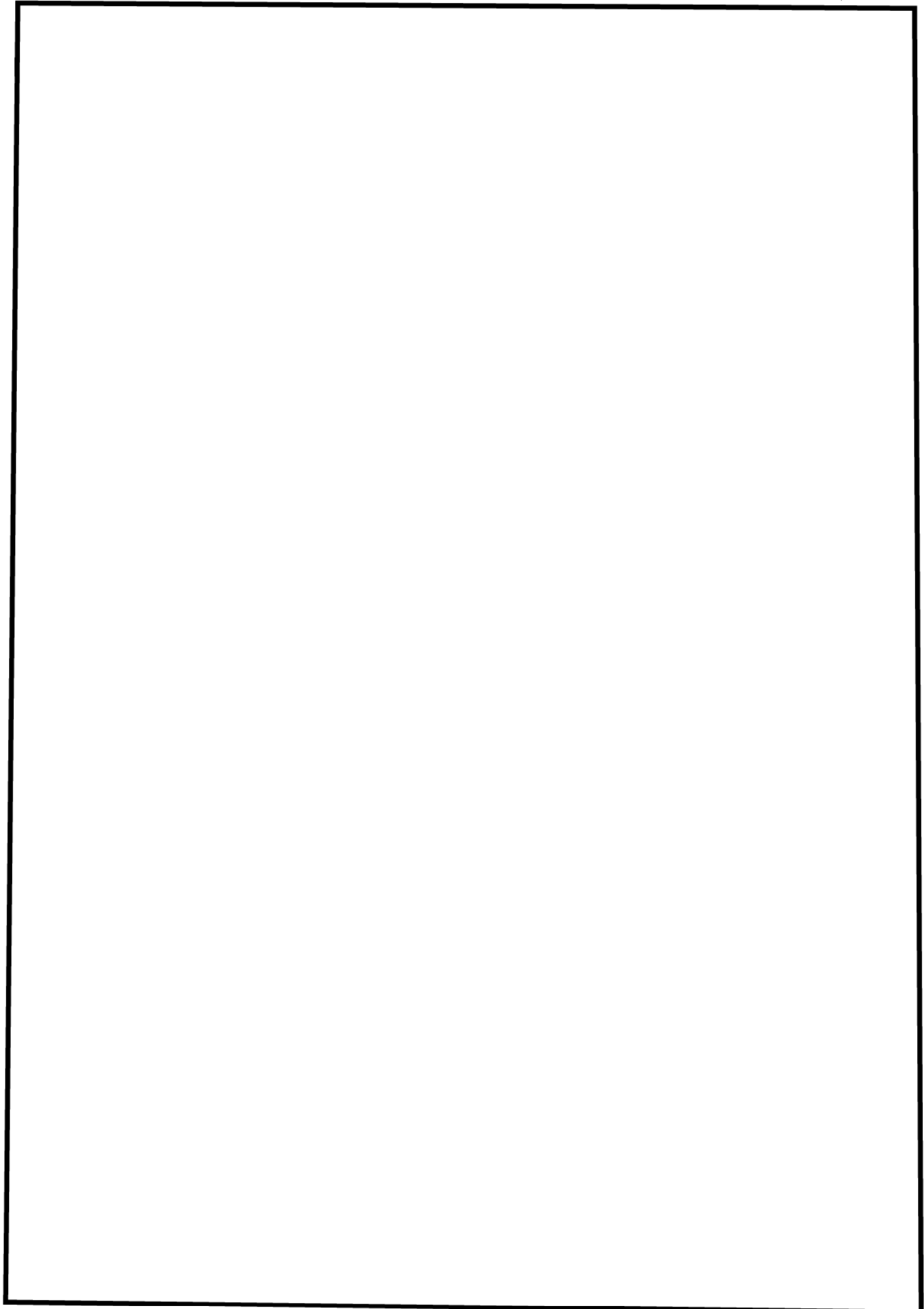


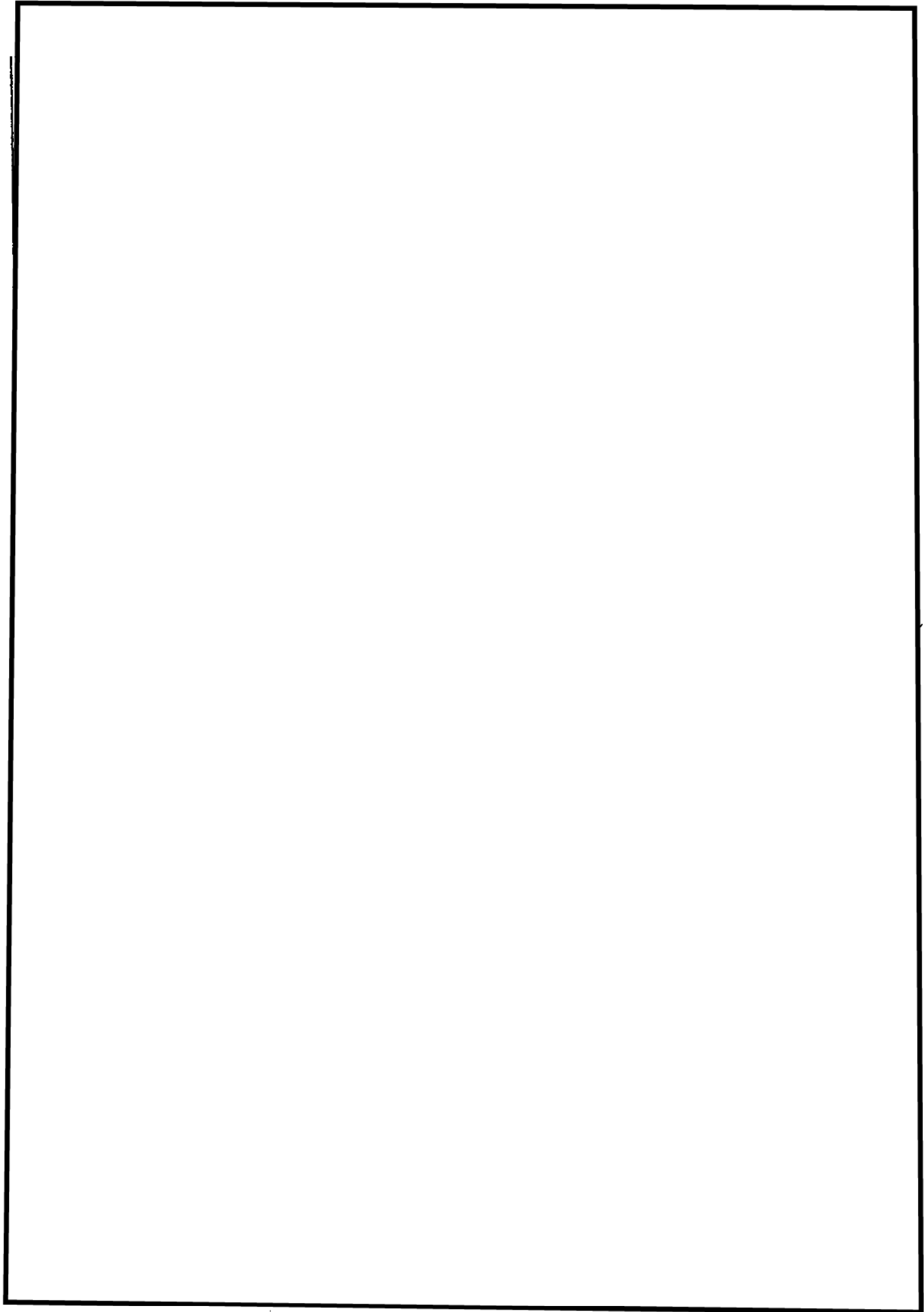


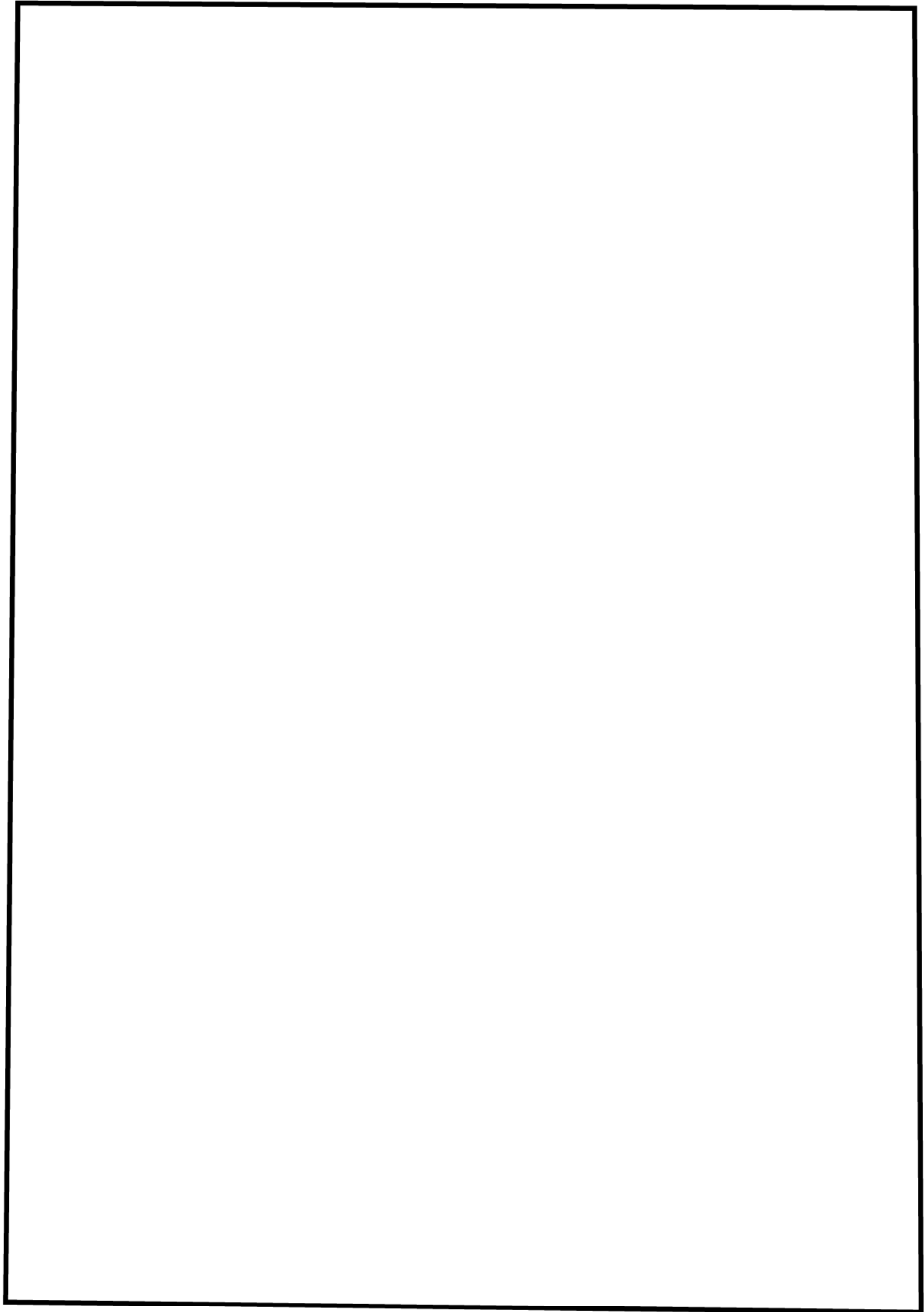


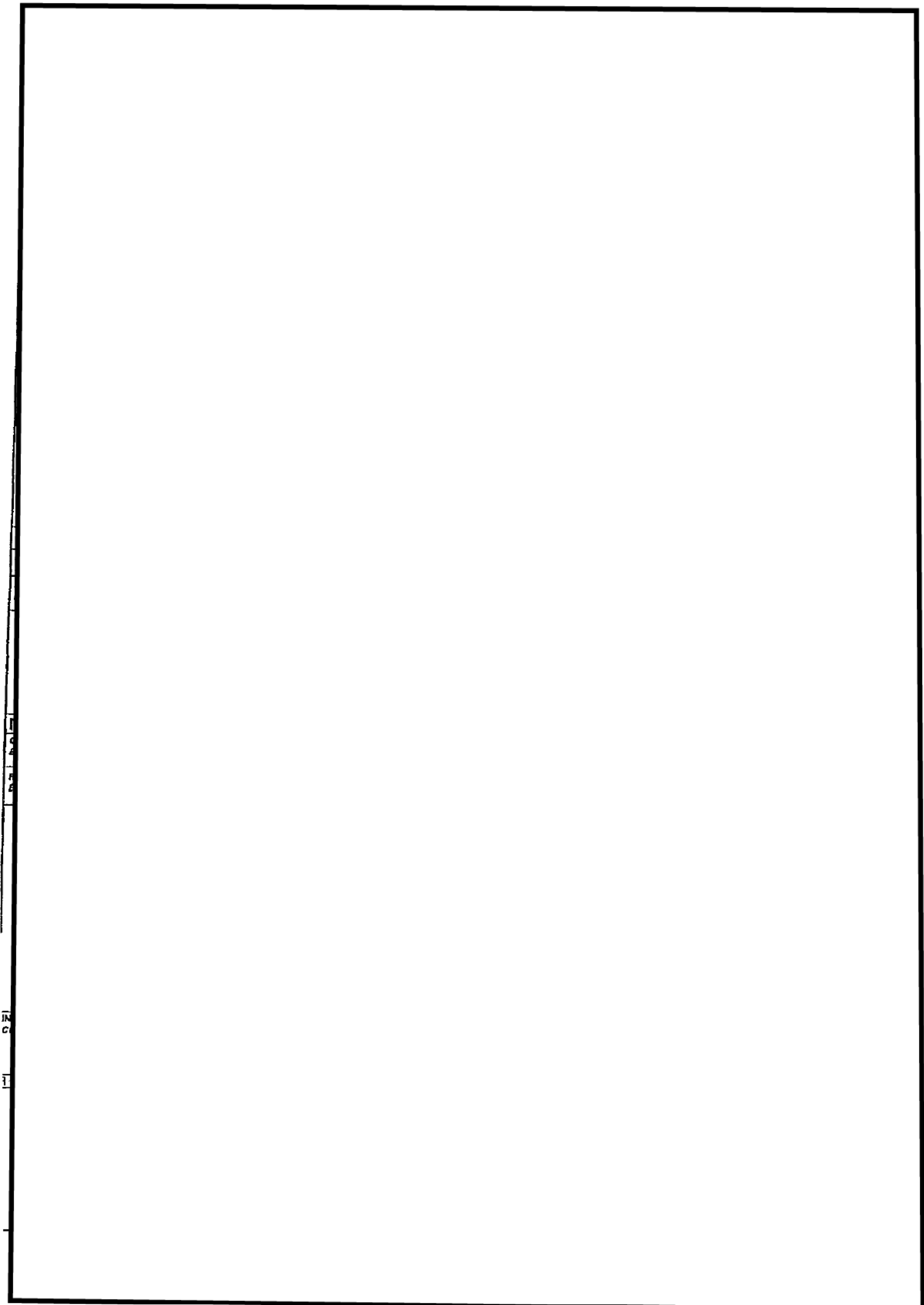












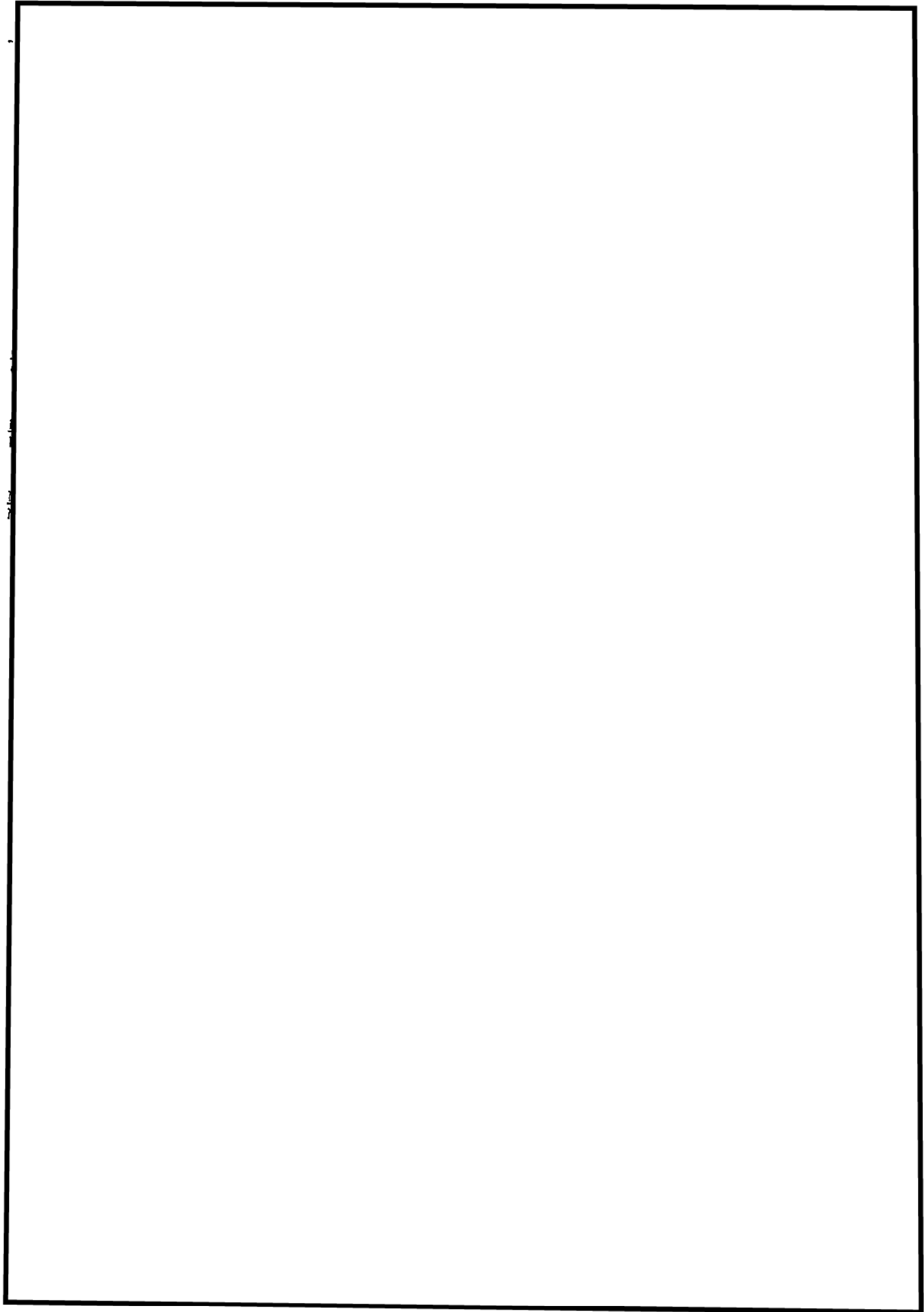
1
2
3
4
5

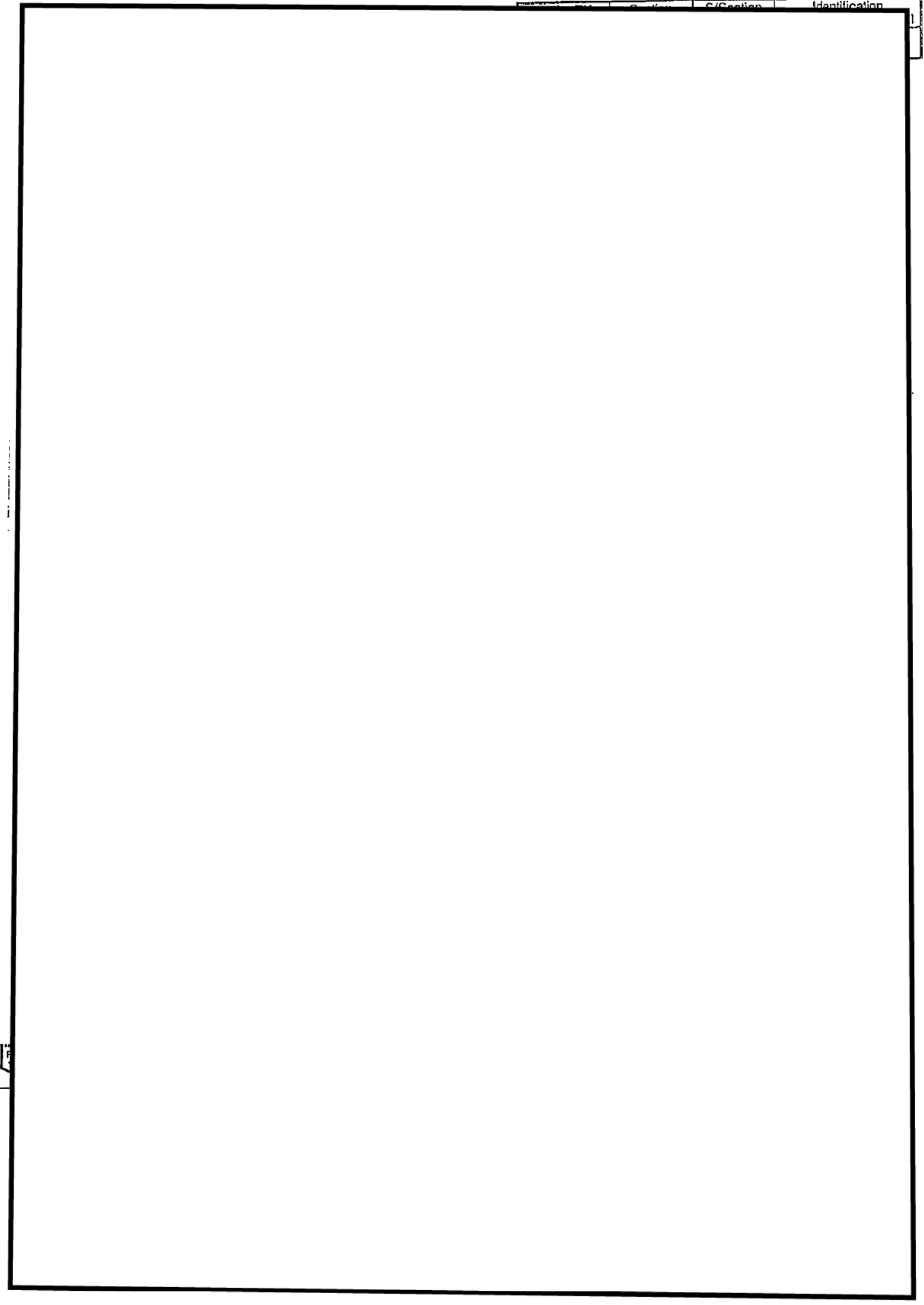
IN
C

1

150

[R]





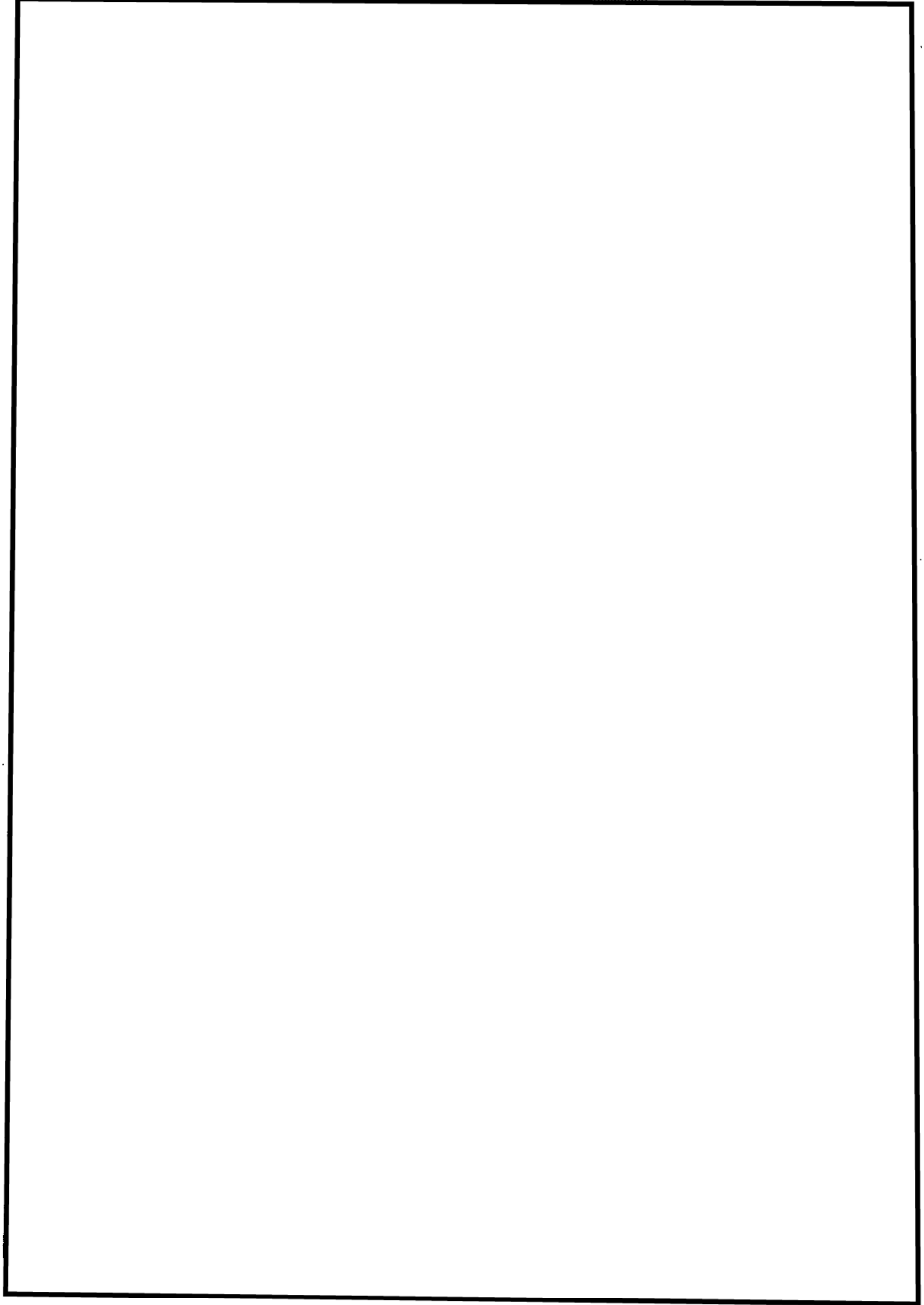
1

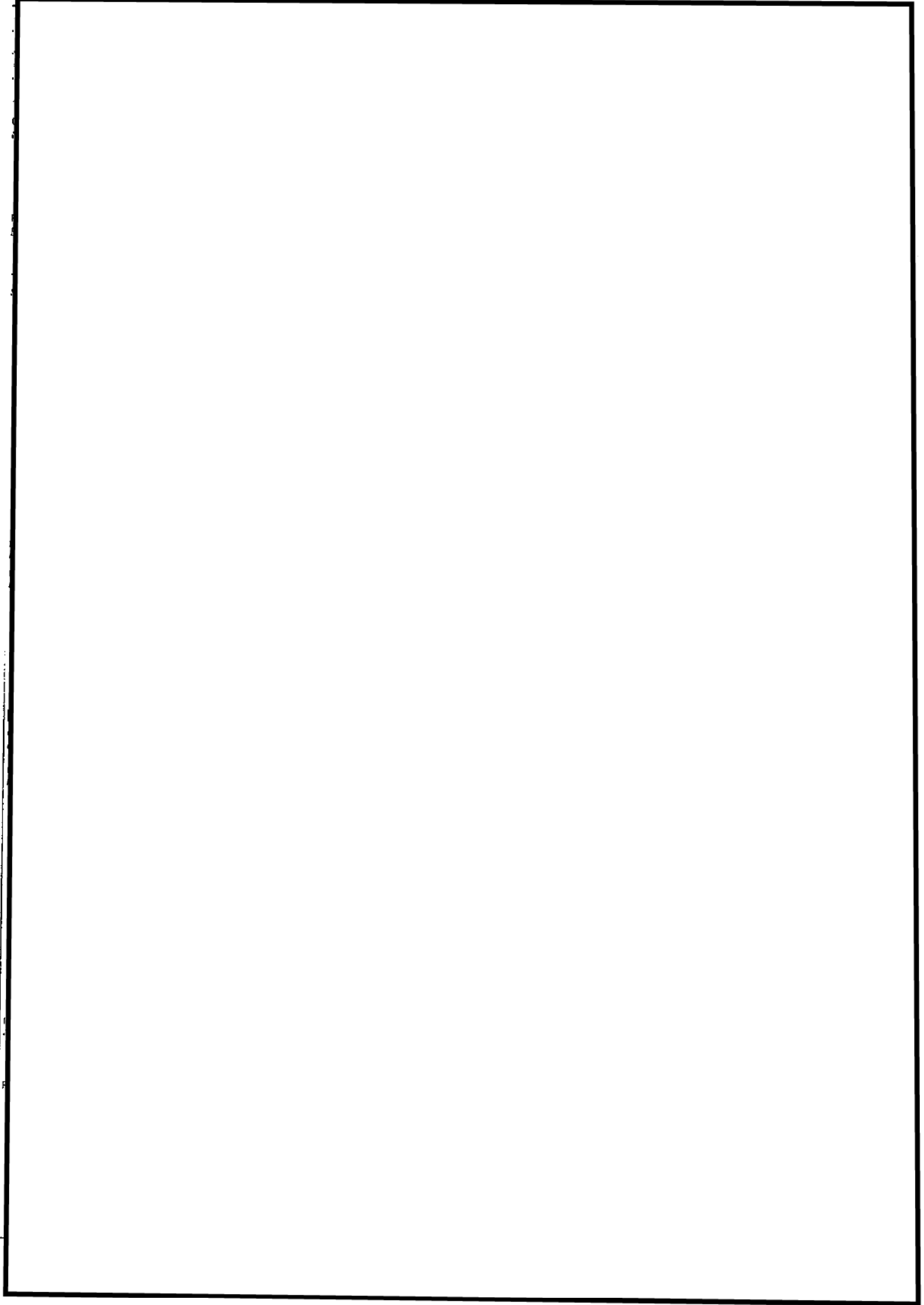
100

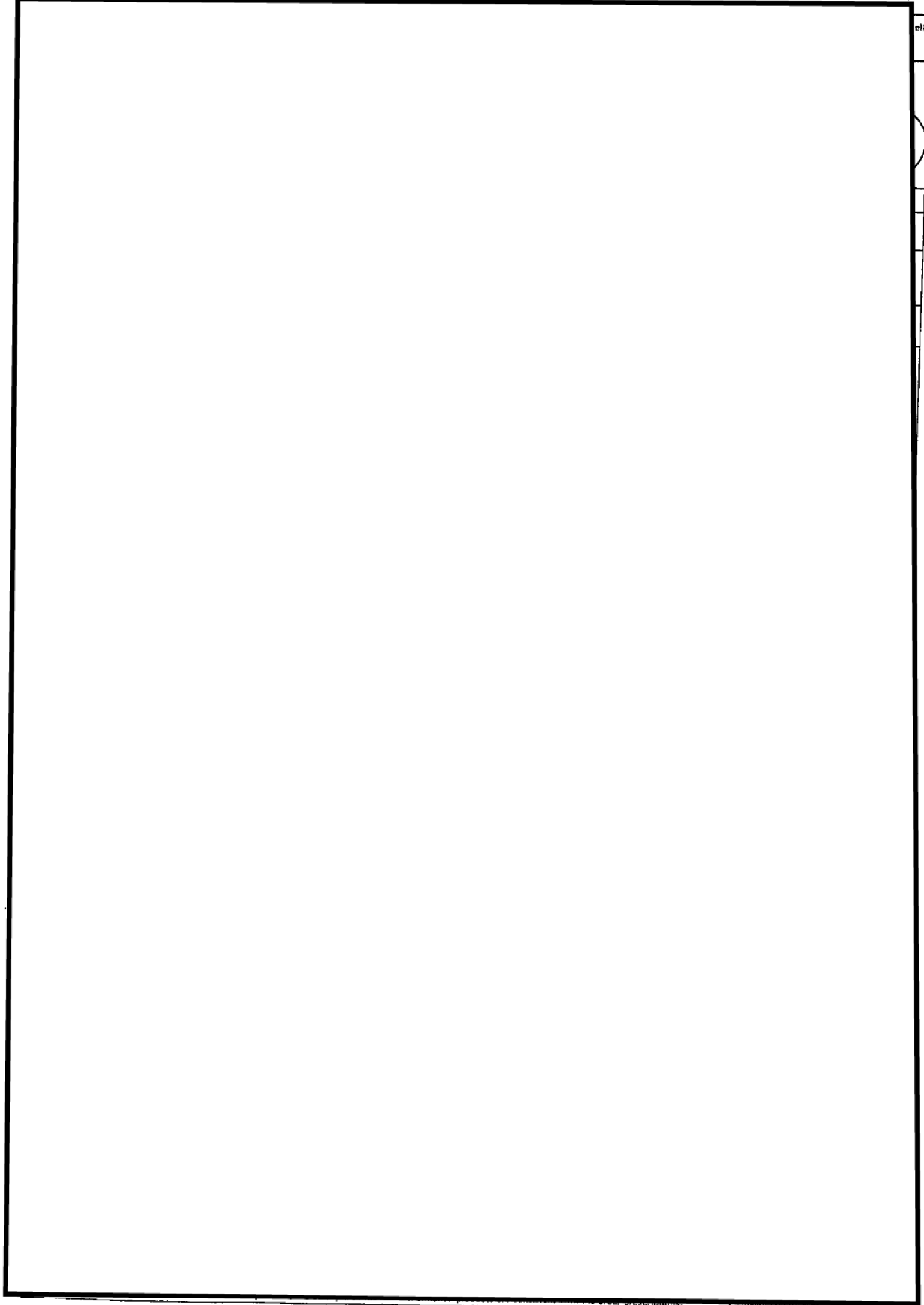
100

100

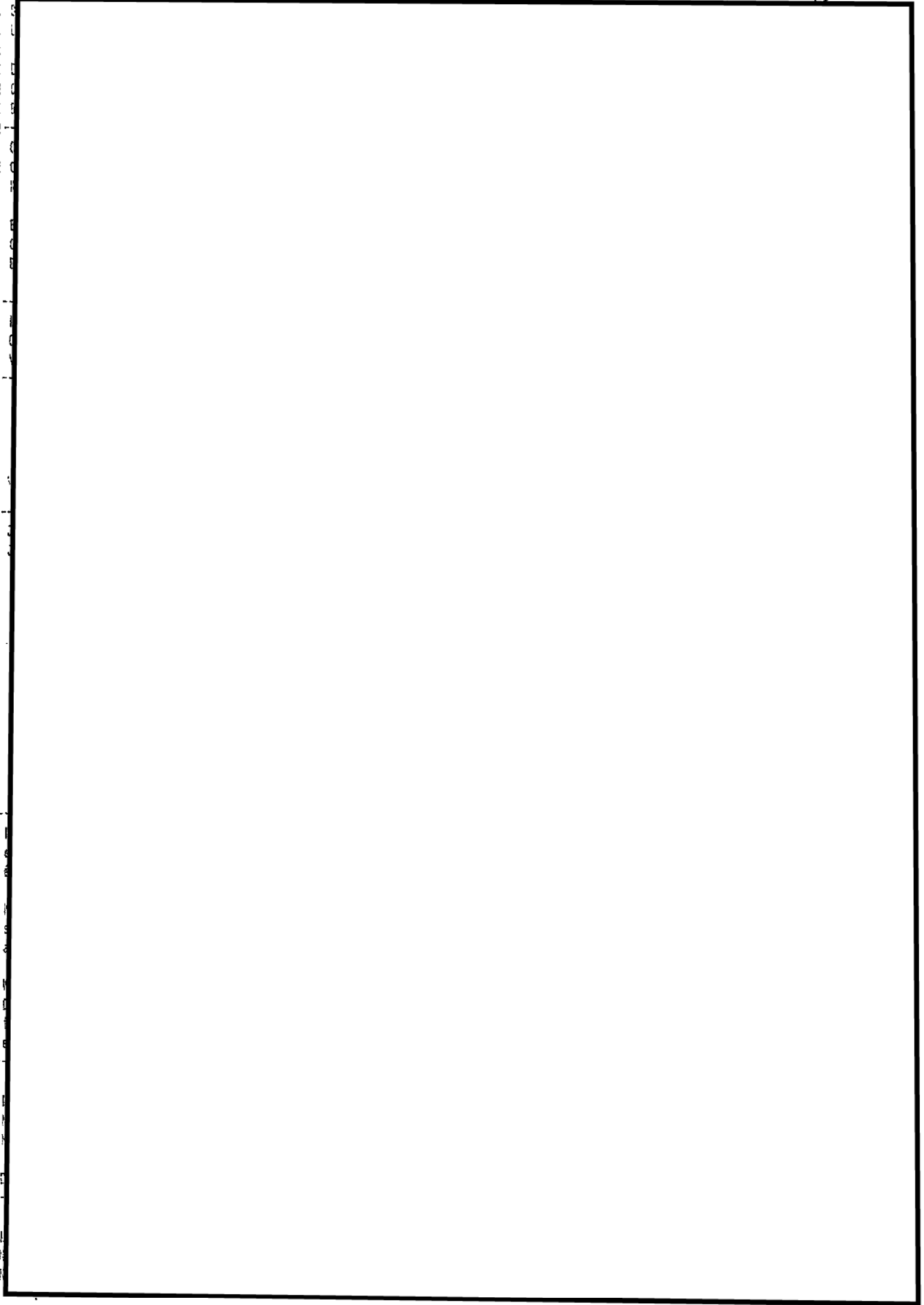
100

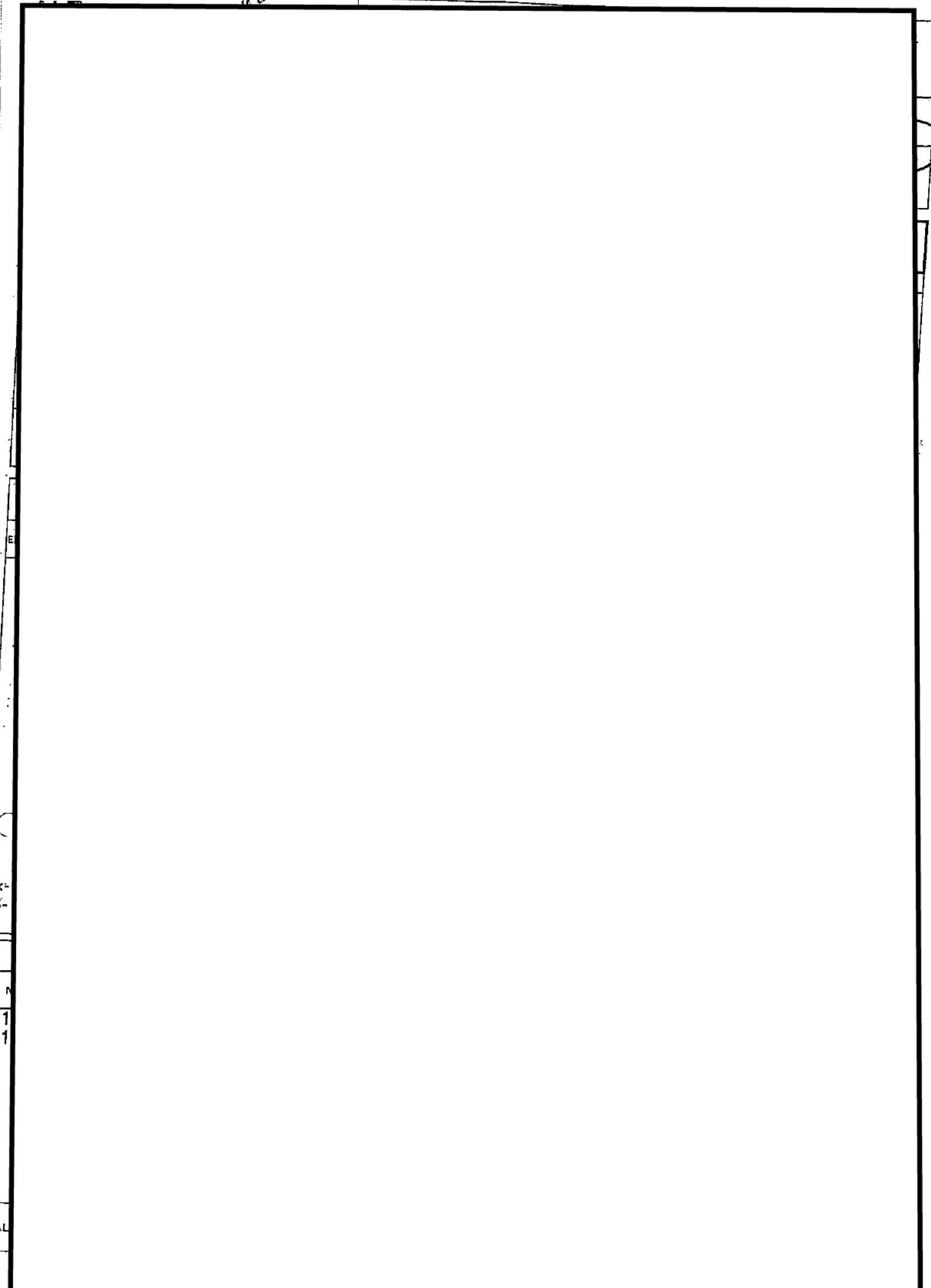


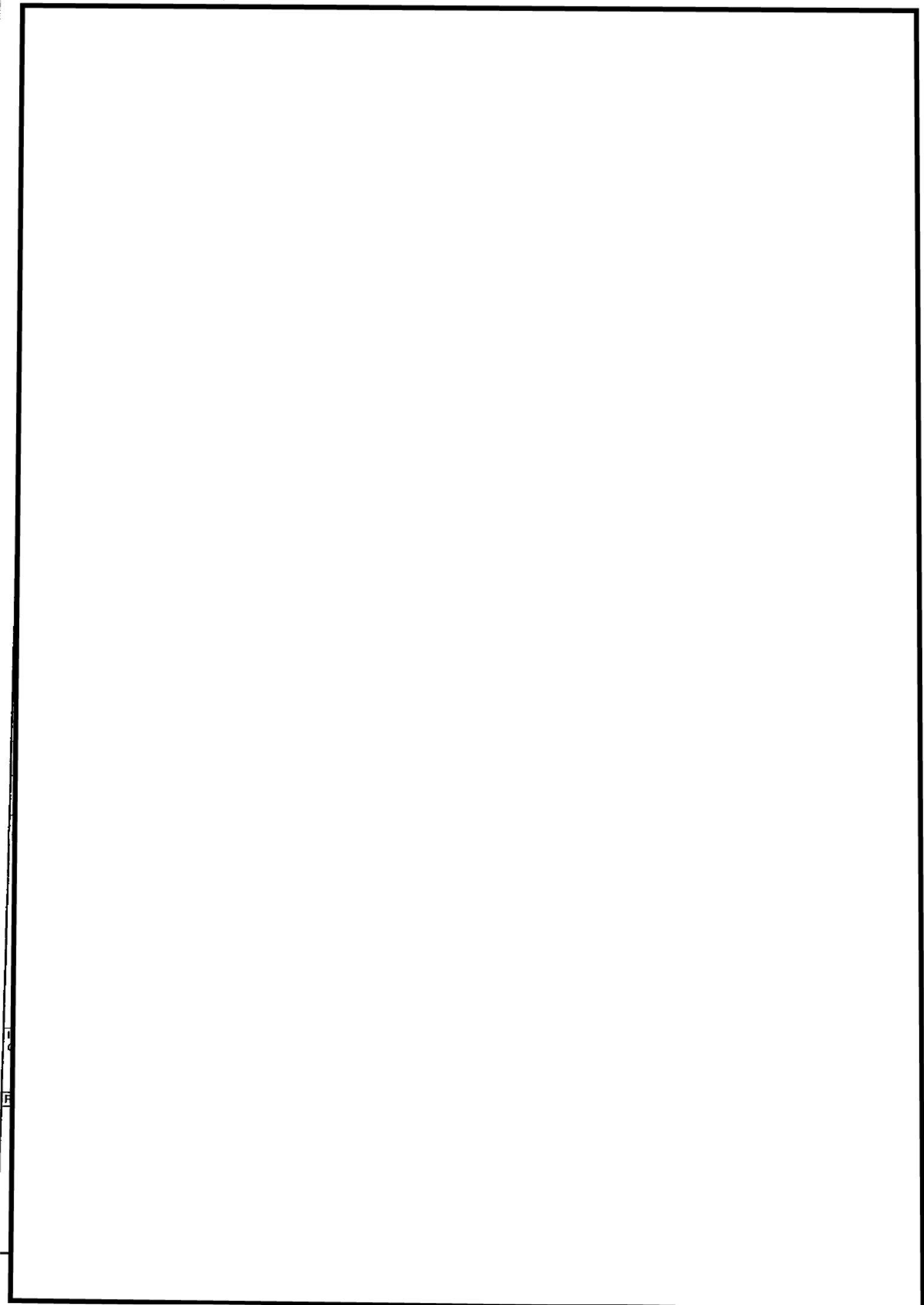




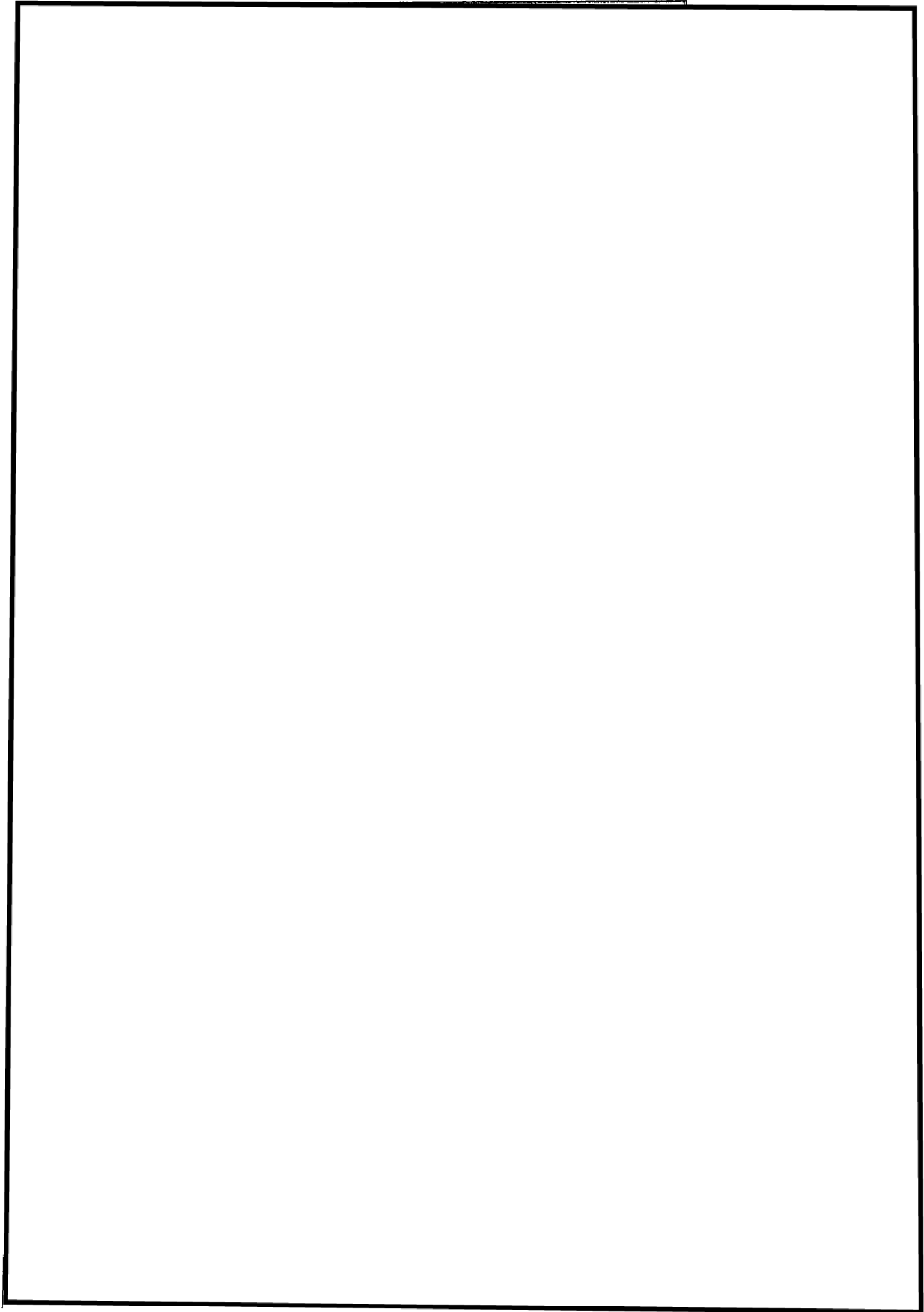
41 E 10

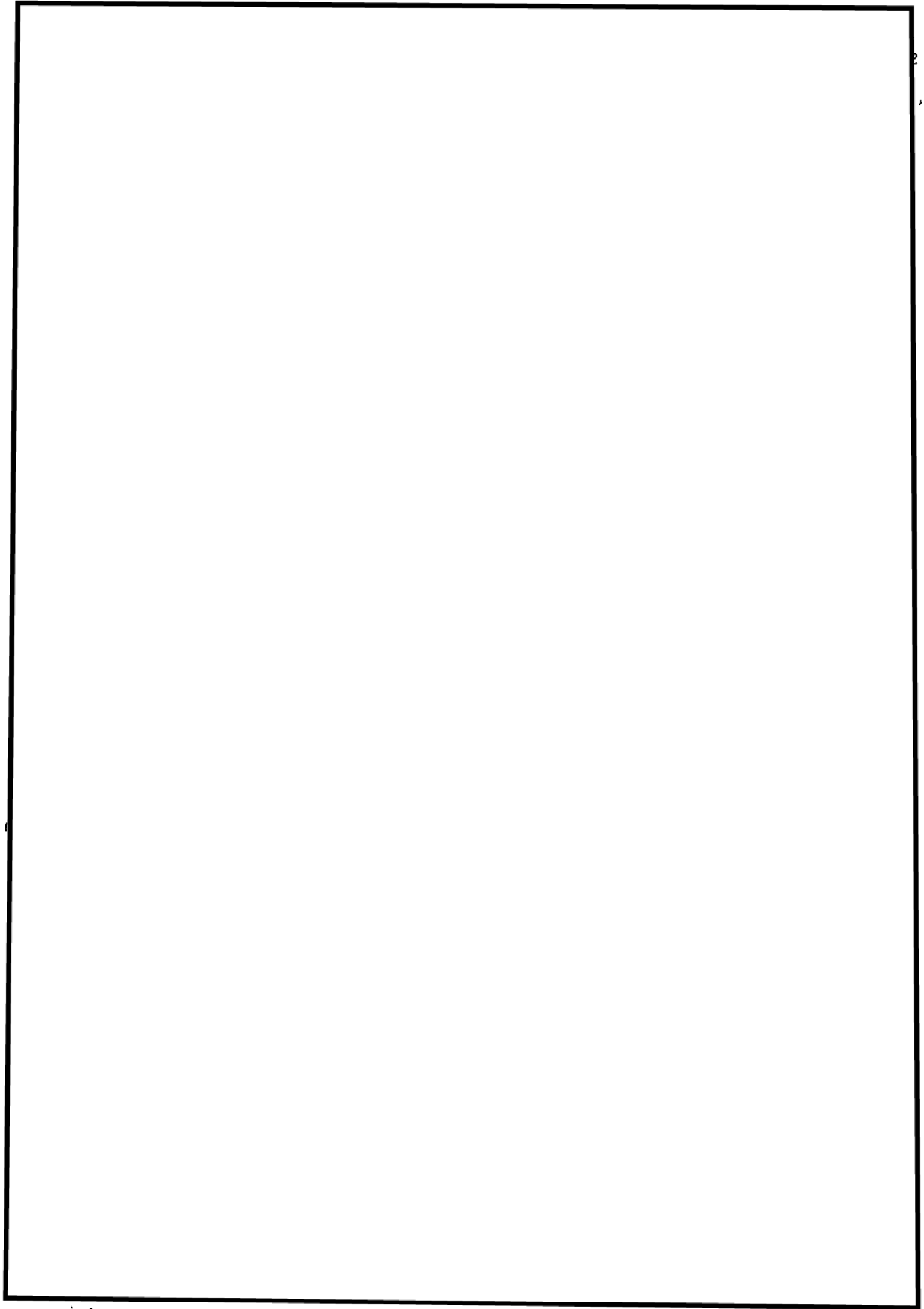


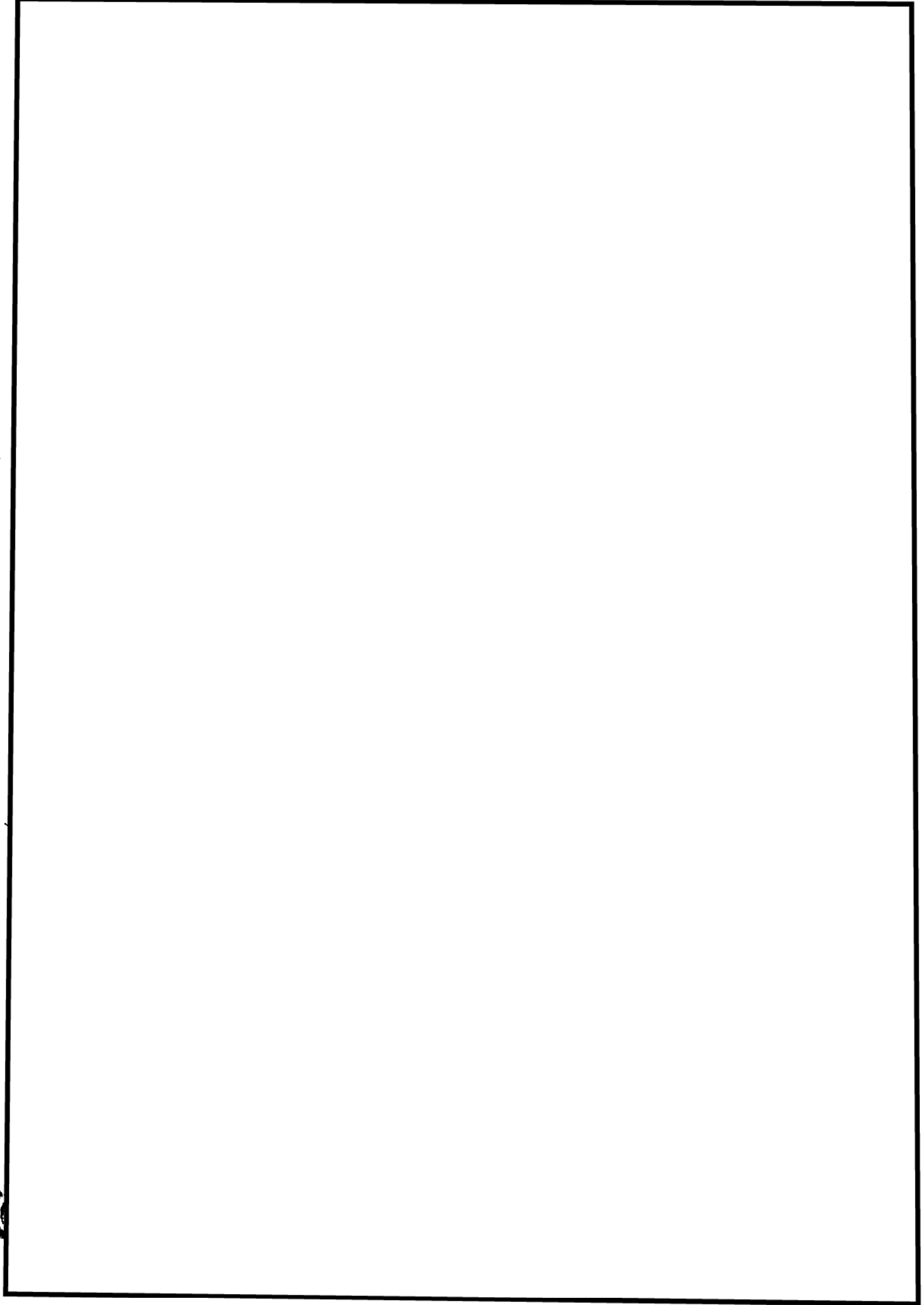


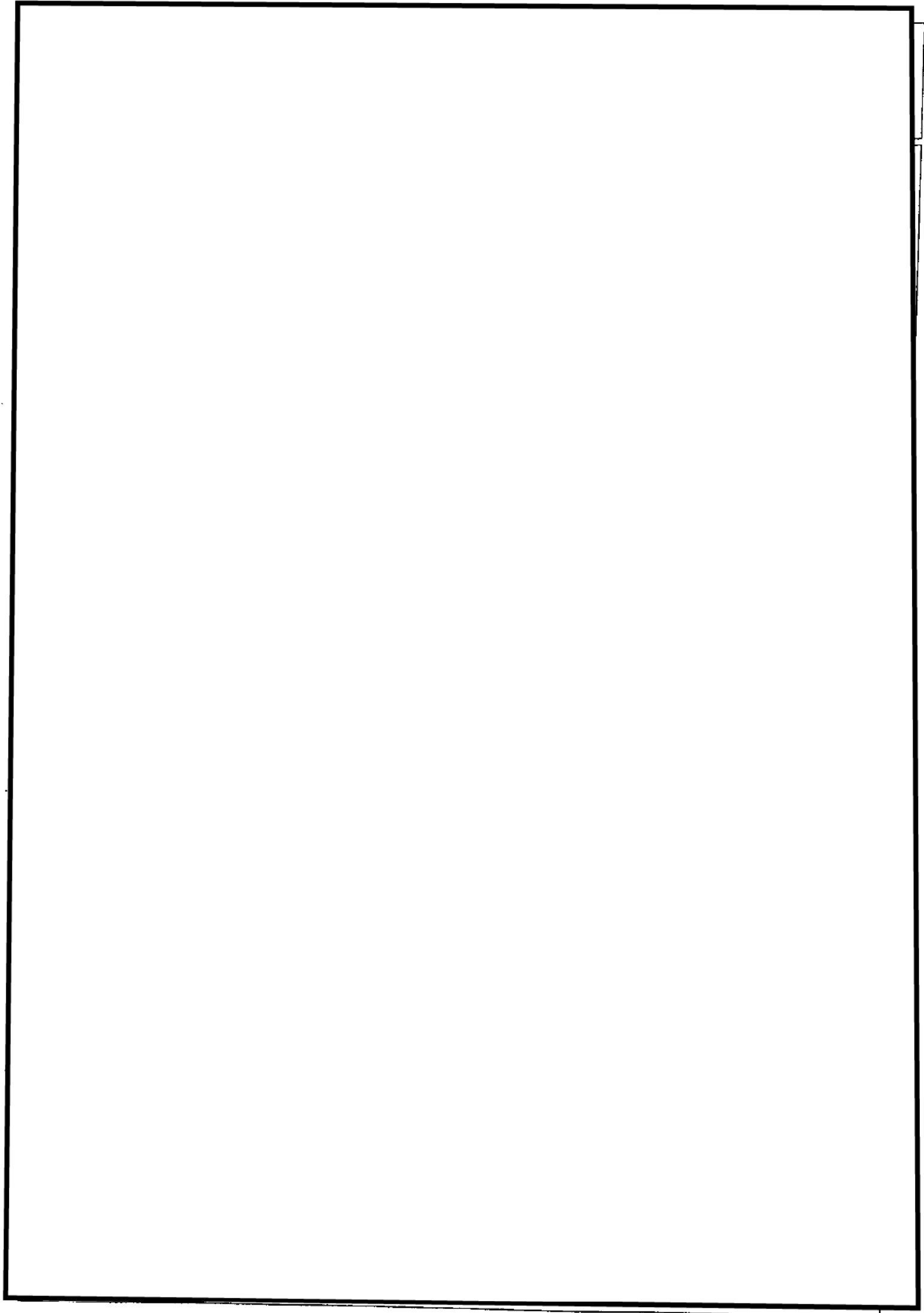


1
C
E







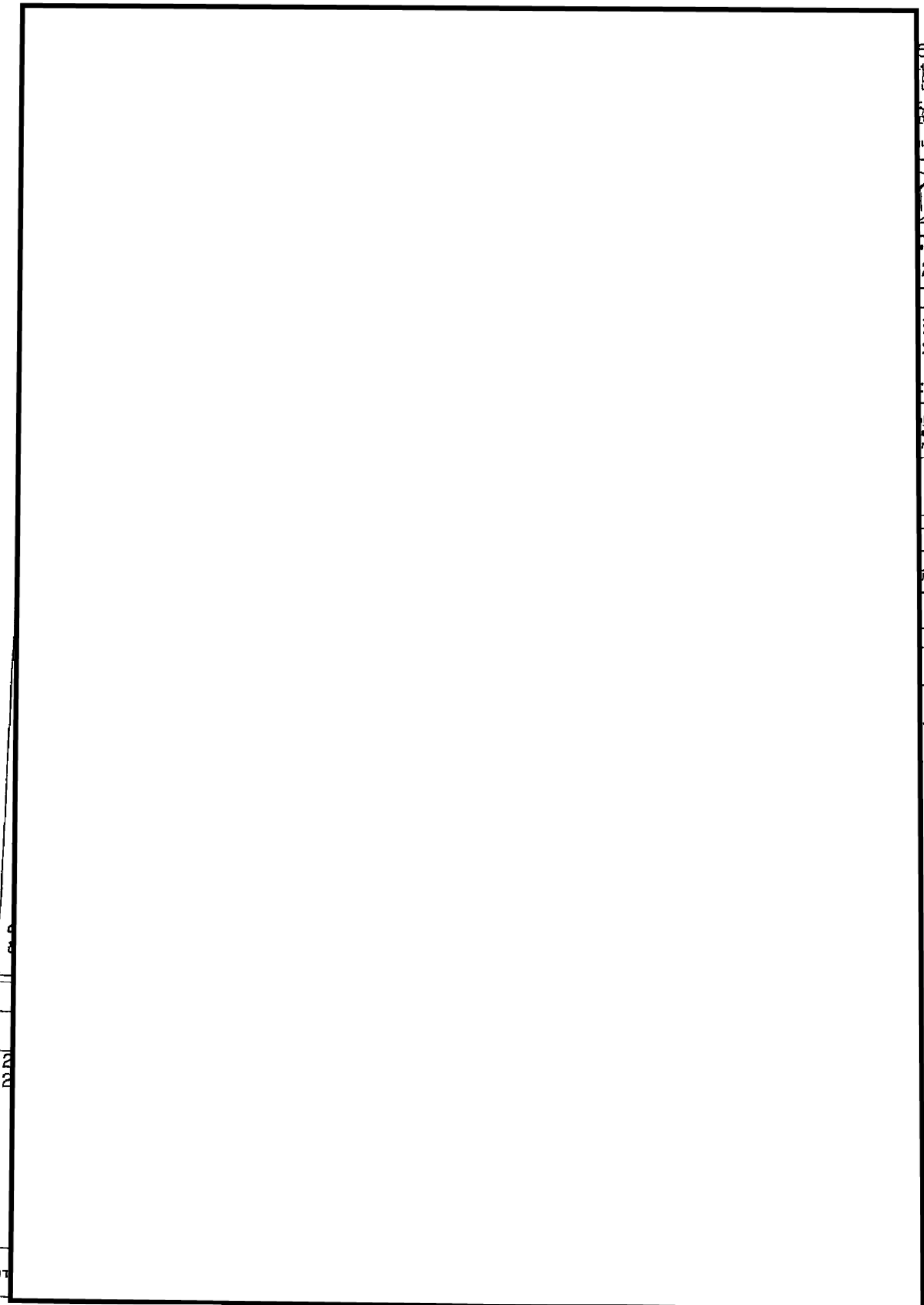


65
17
15
14
13
12
11
10
9
8
7
6
5
4
3
2
1

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17



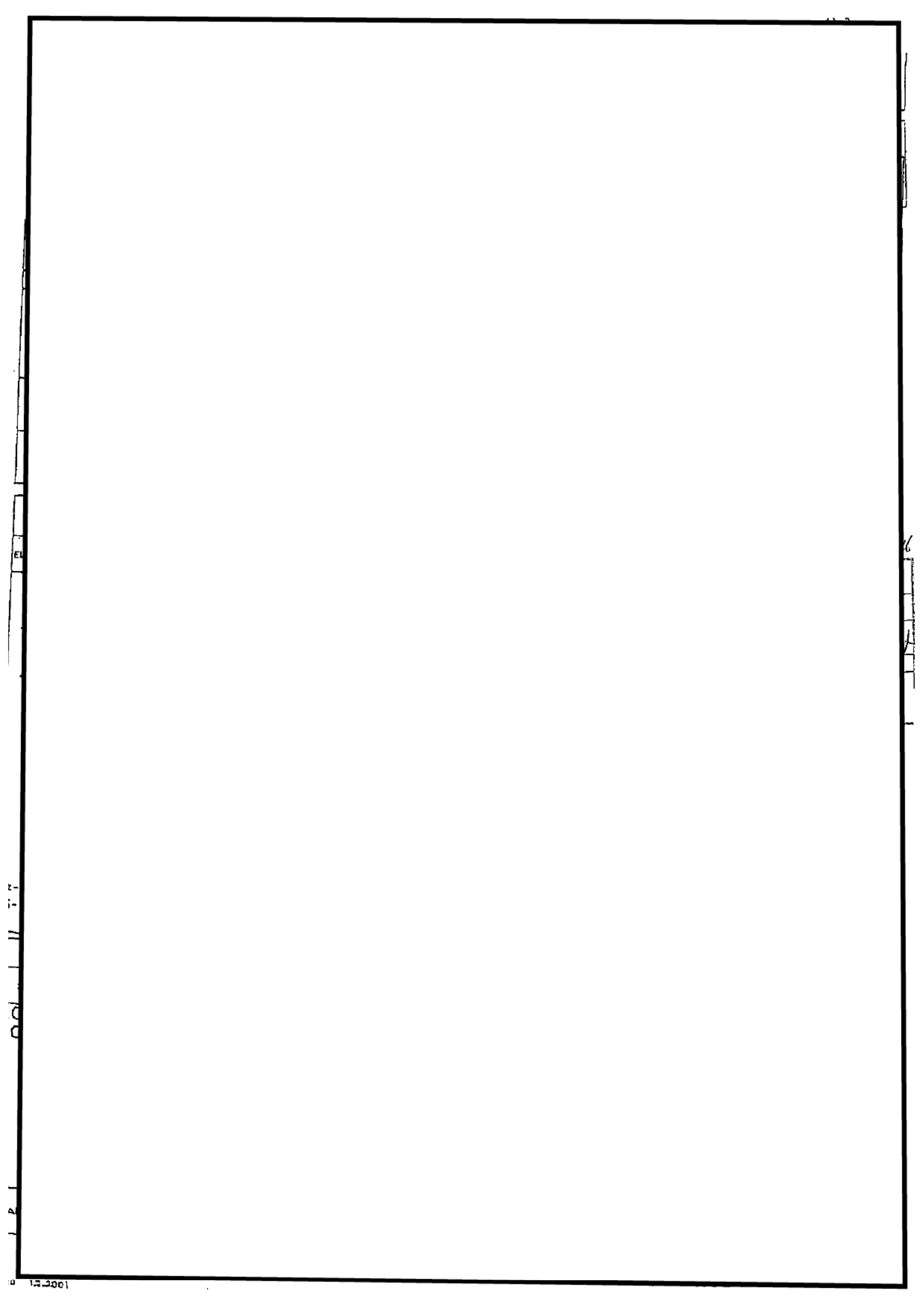
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17

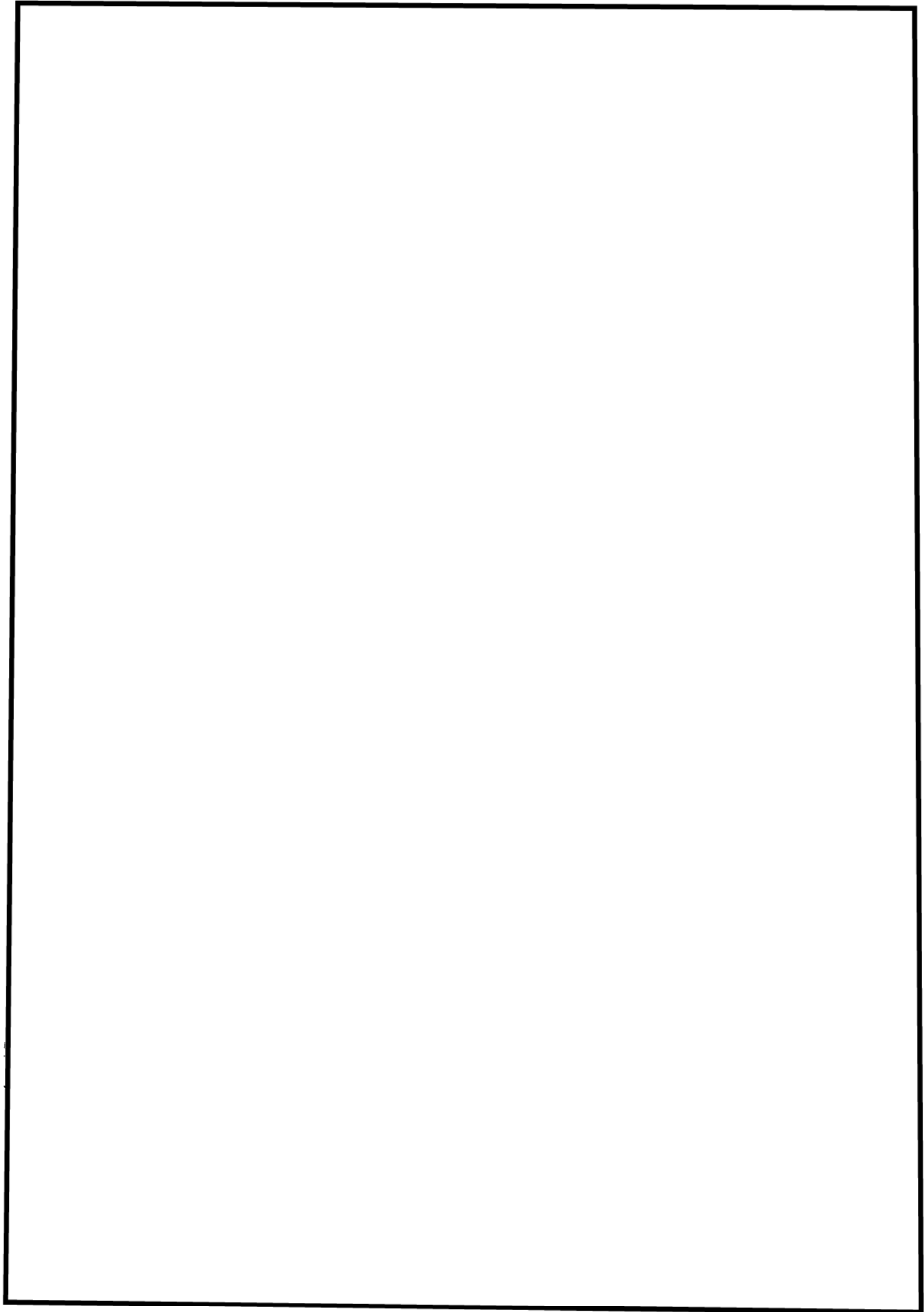
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17

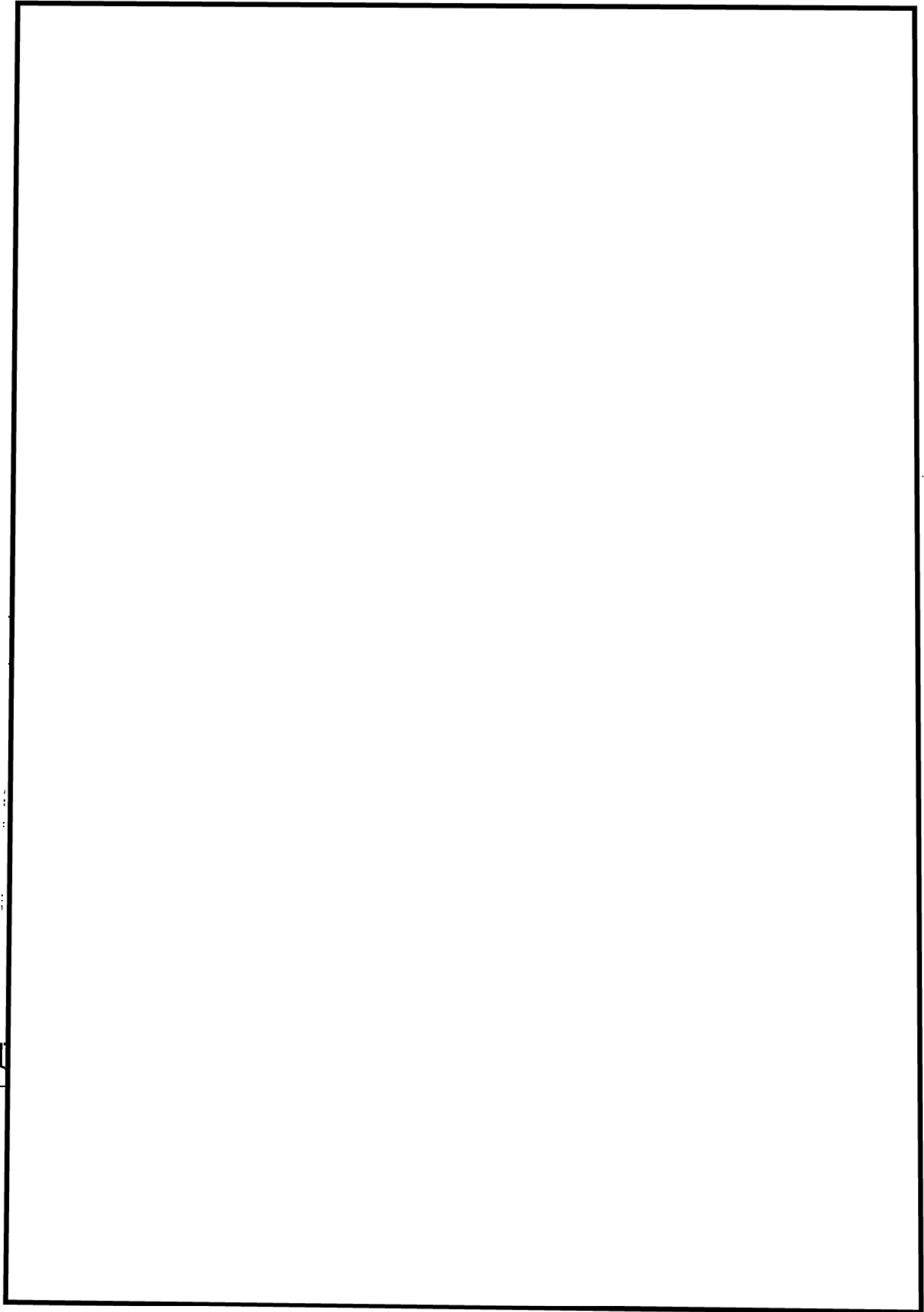
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17

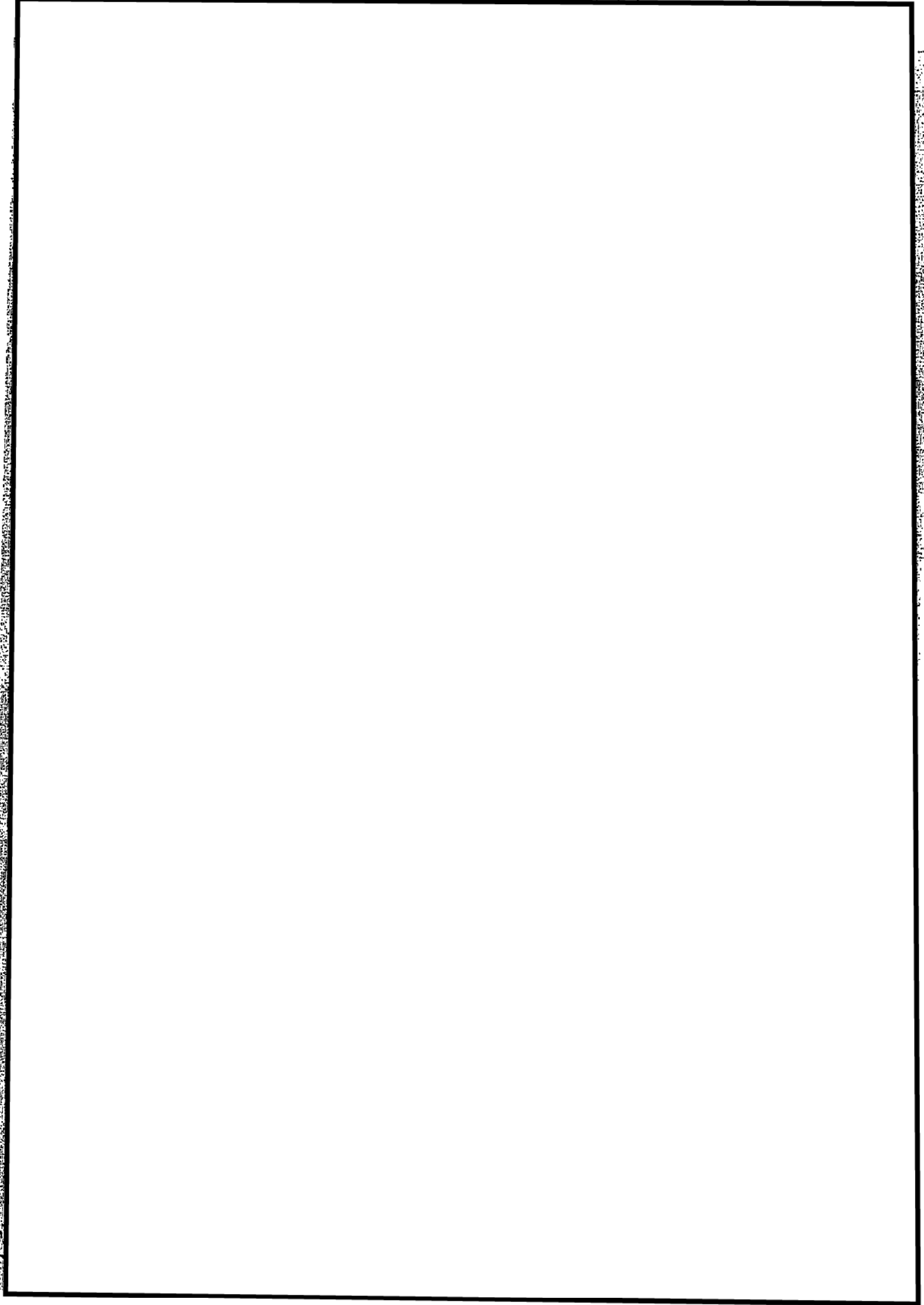
P. I. 11 3.7

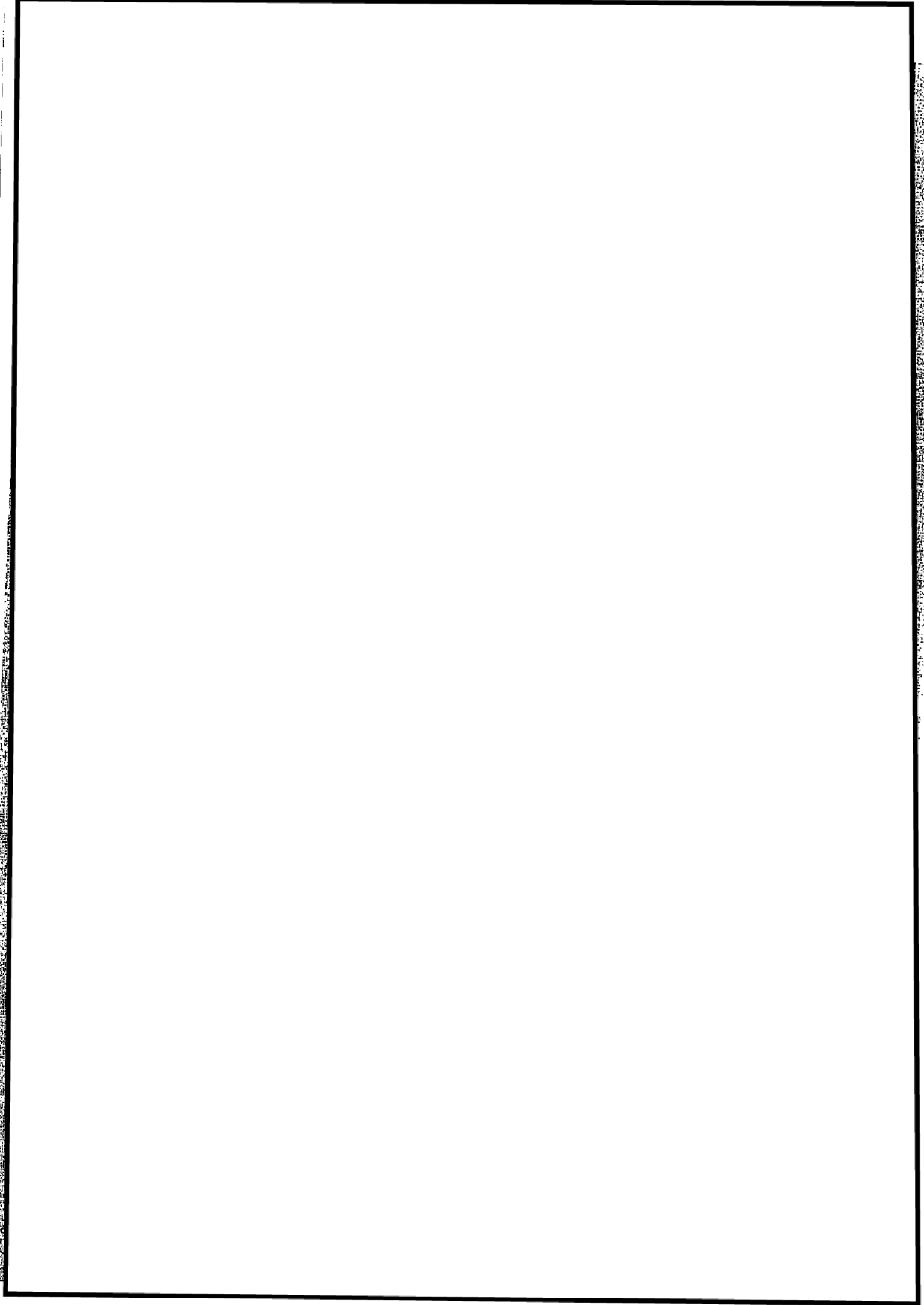
EL





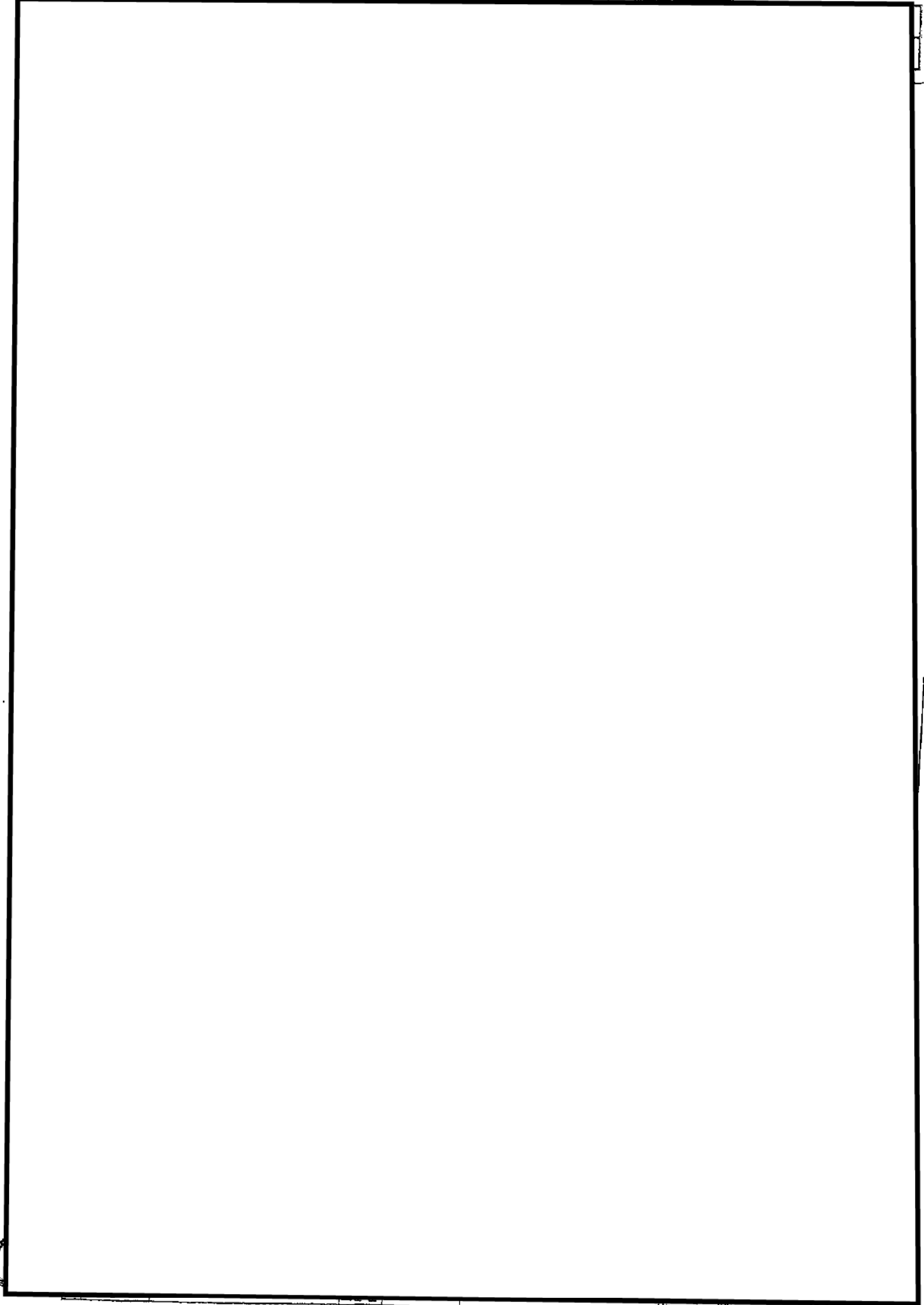


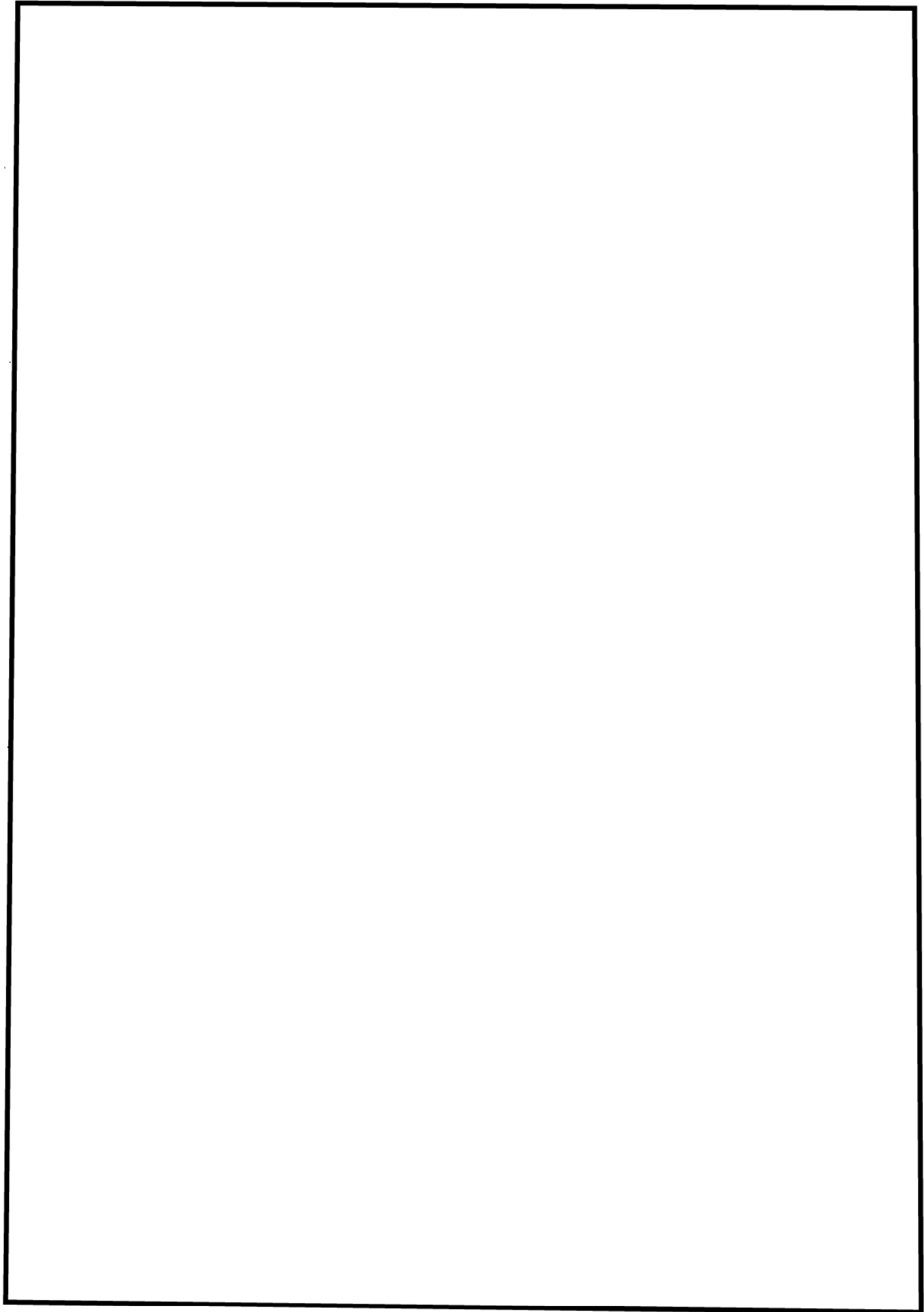


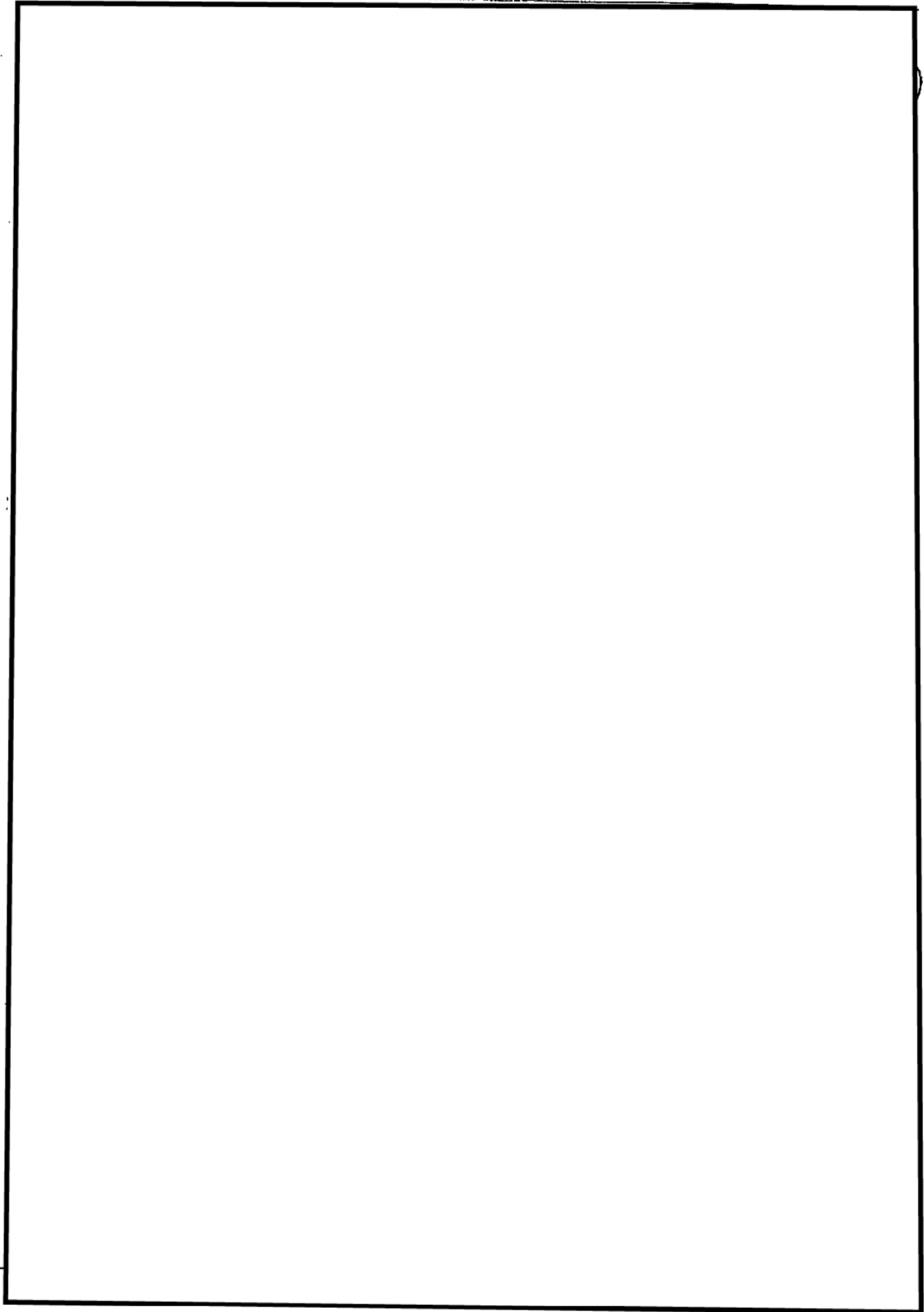


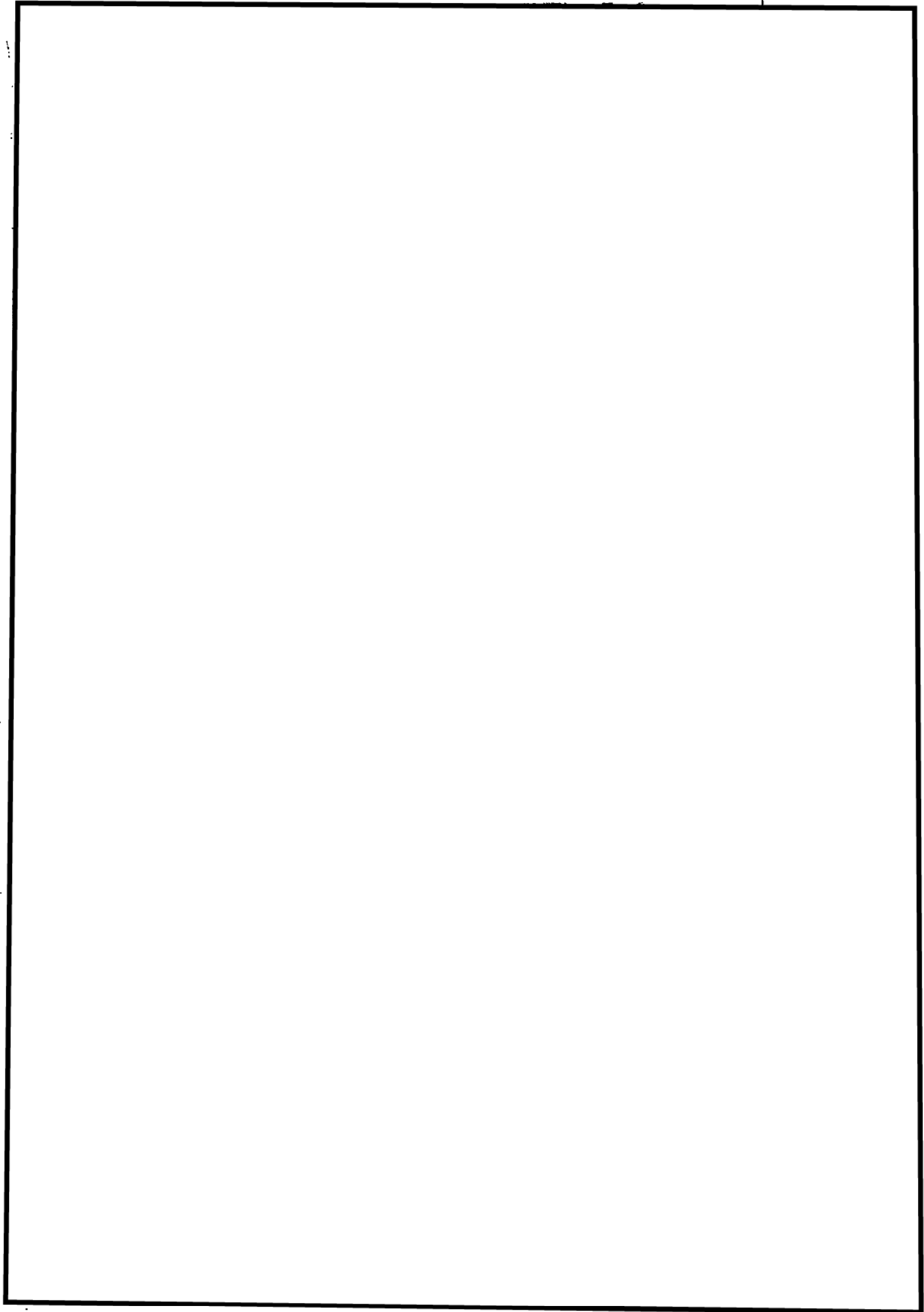
TELEPHONE

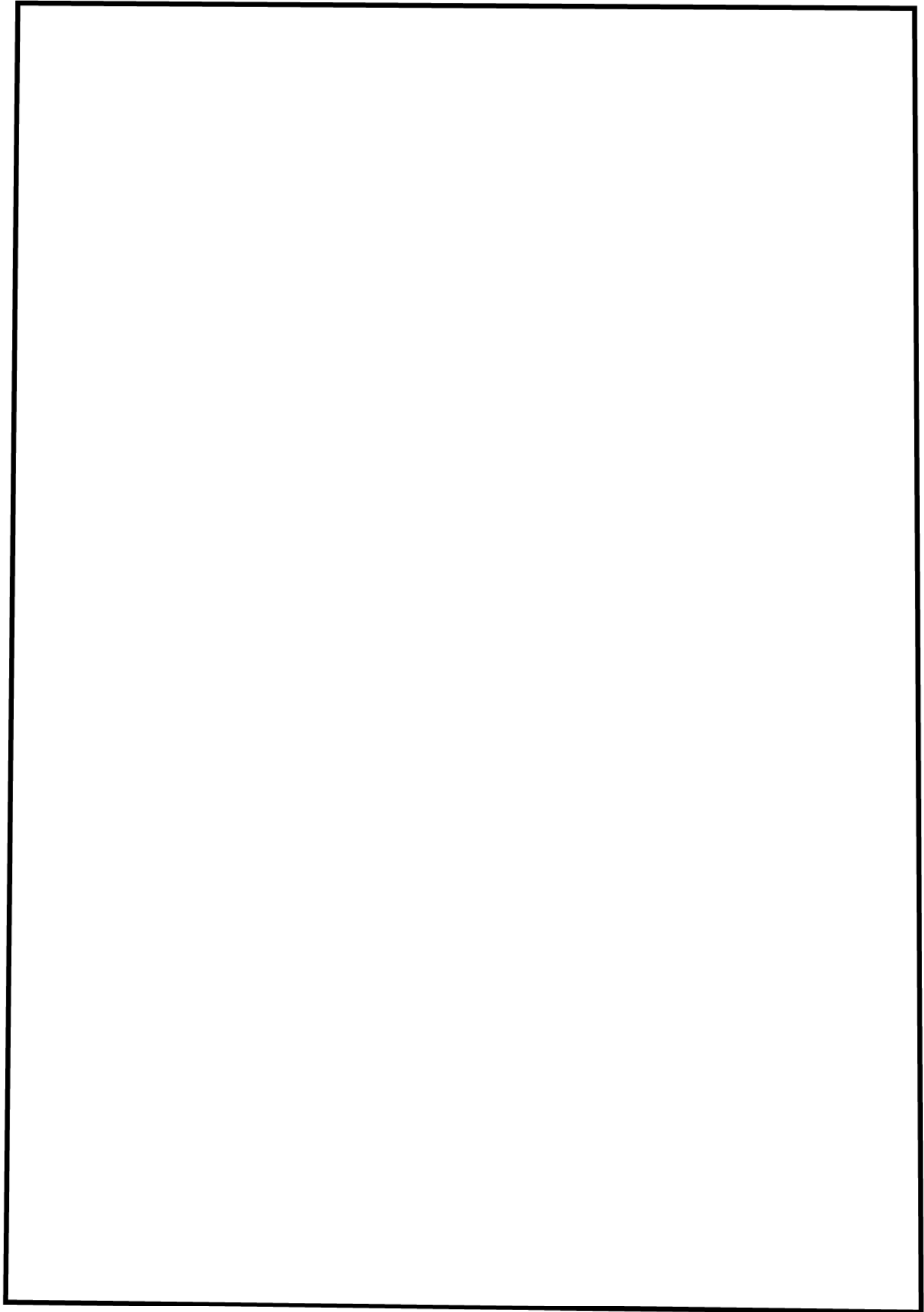
ADDRESS

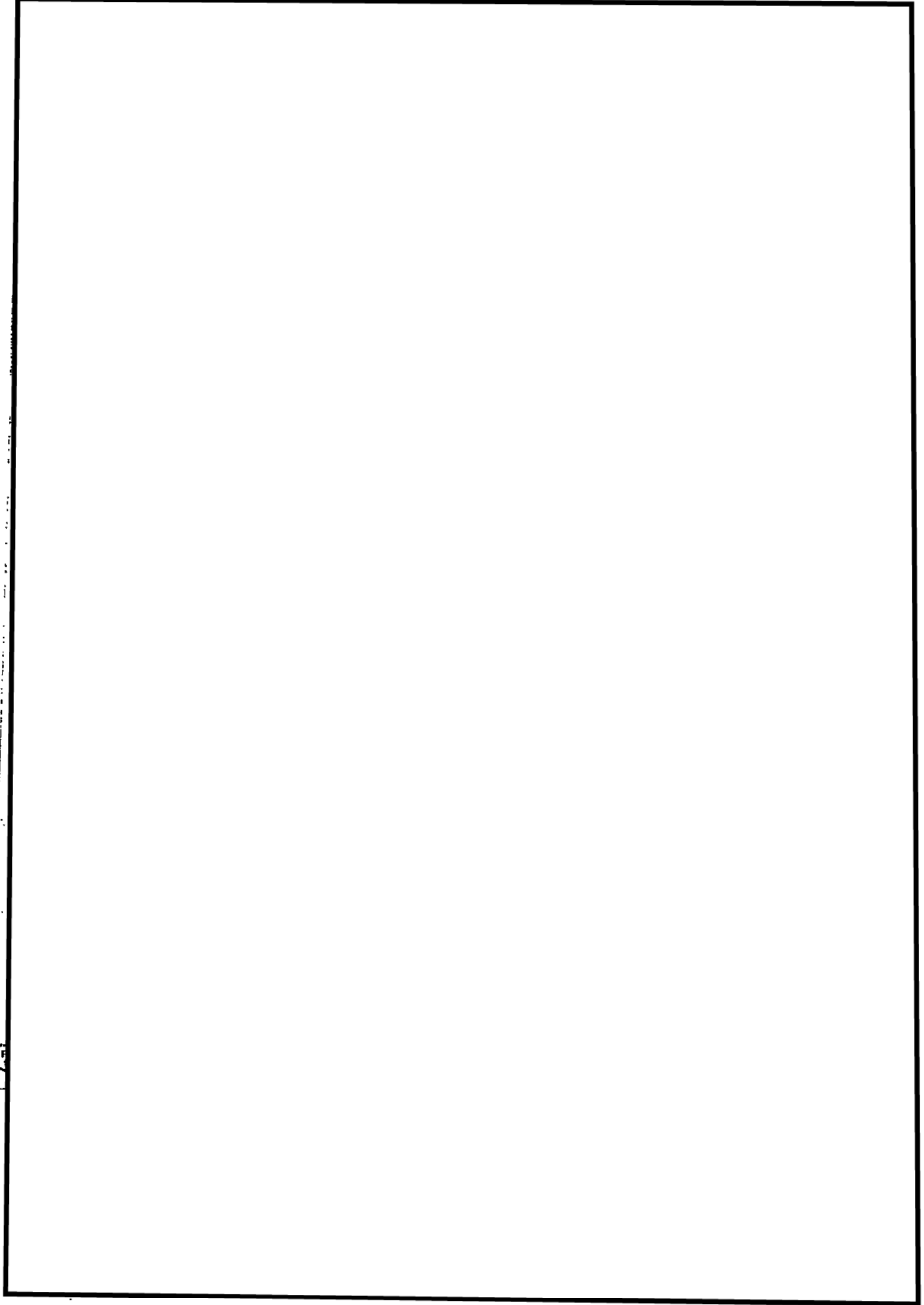


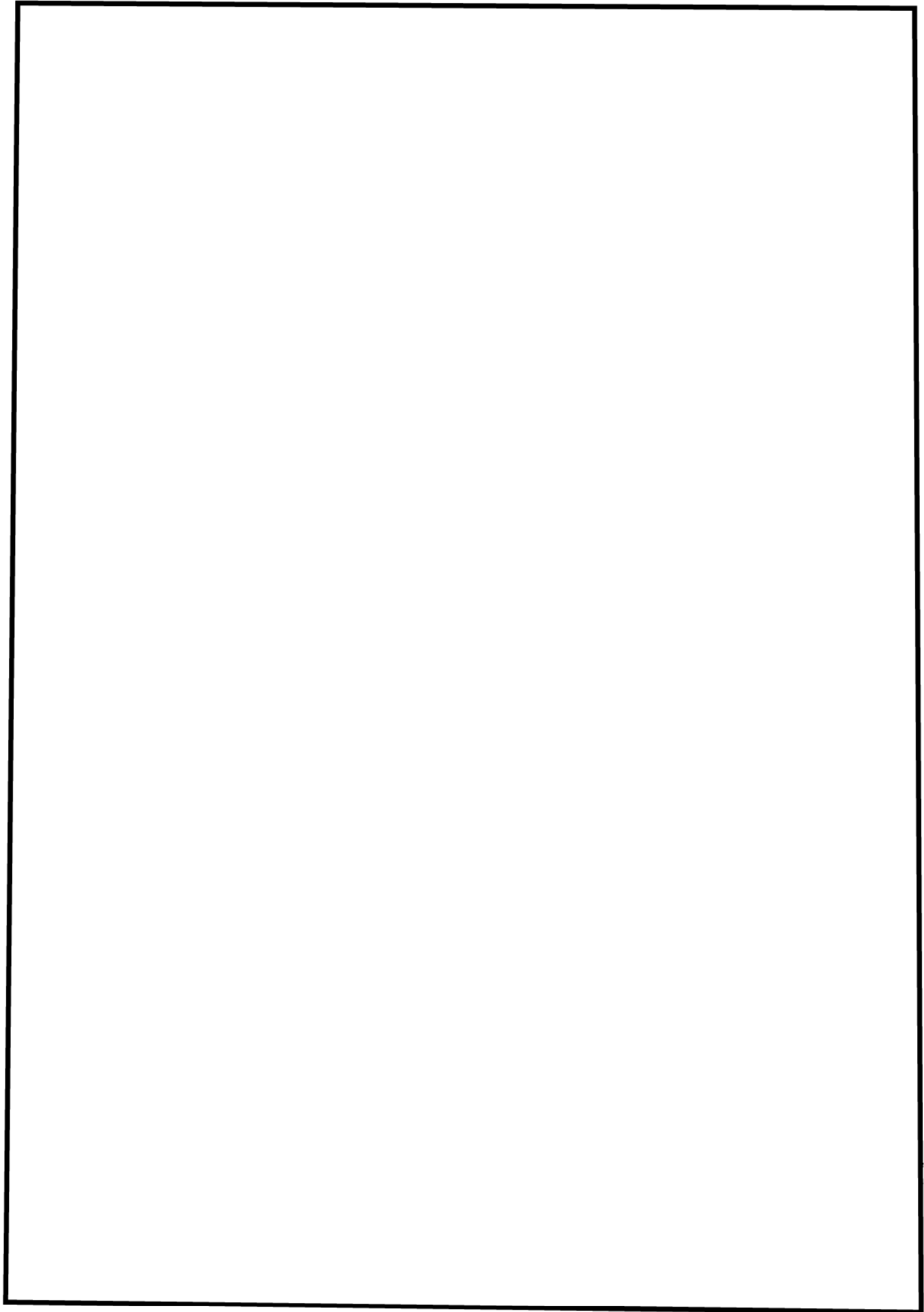


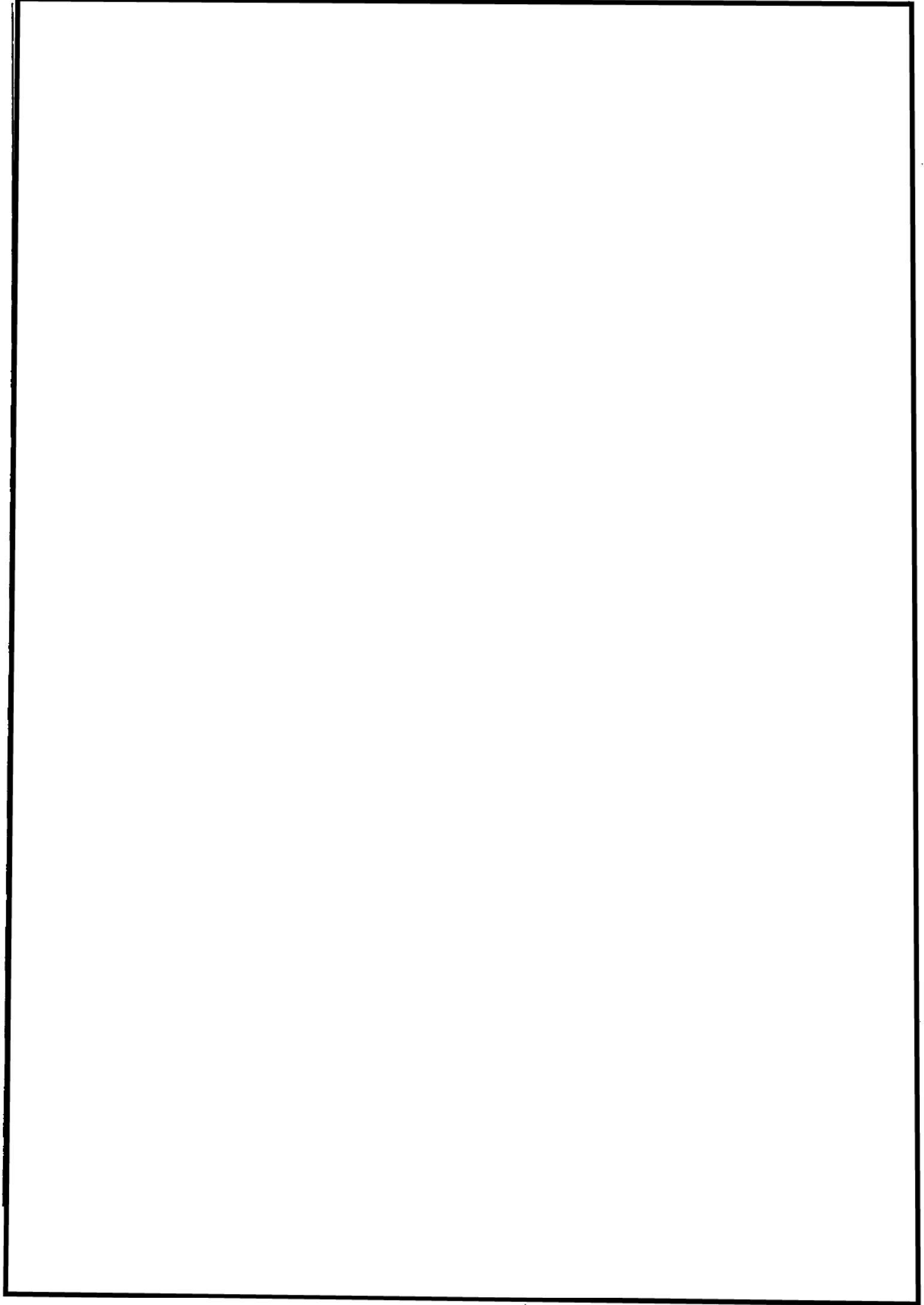


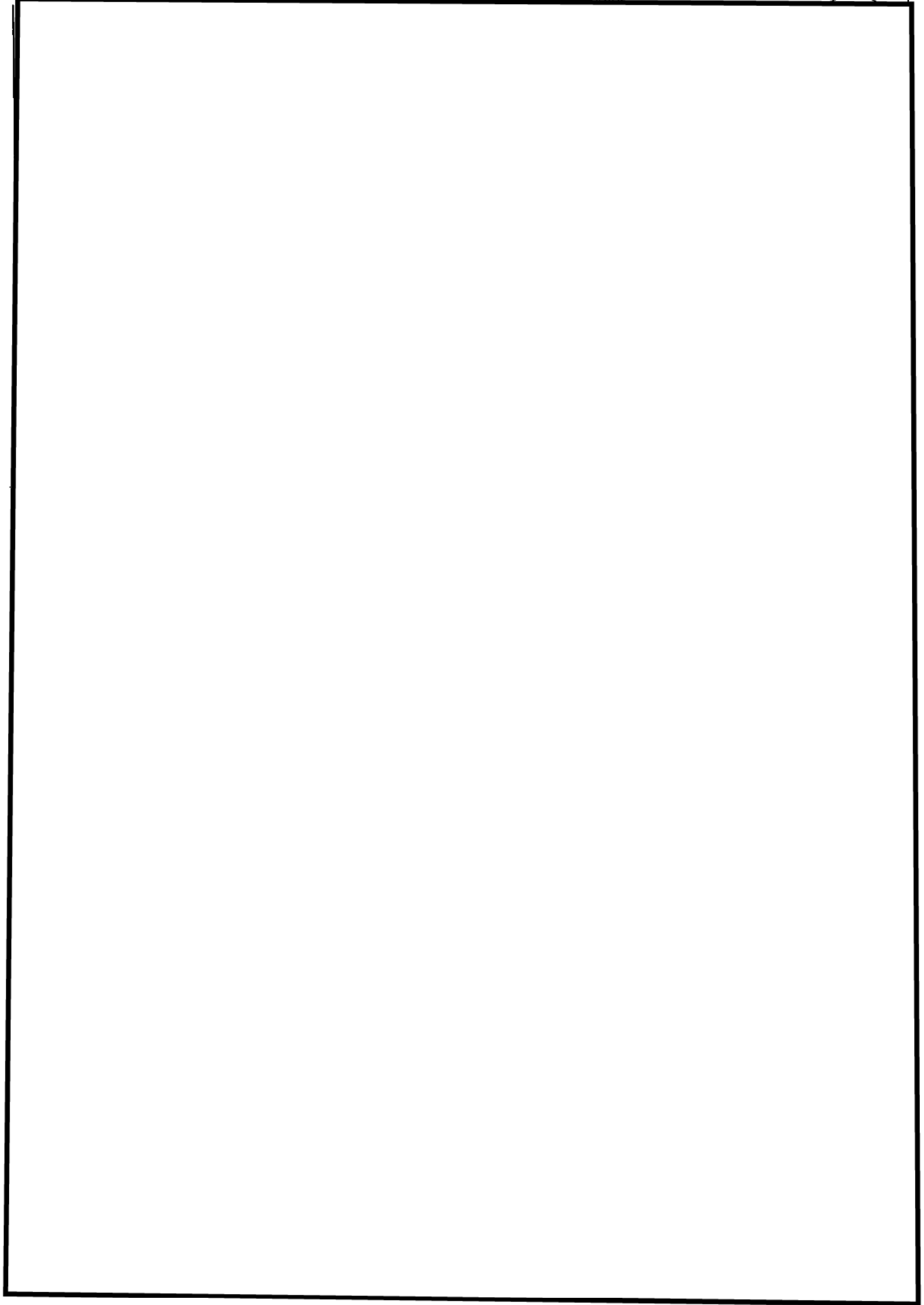


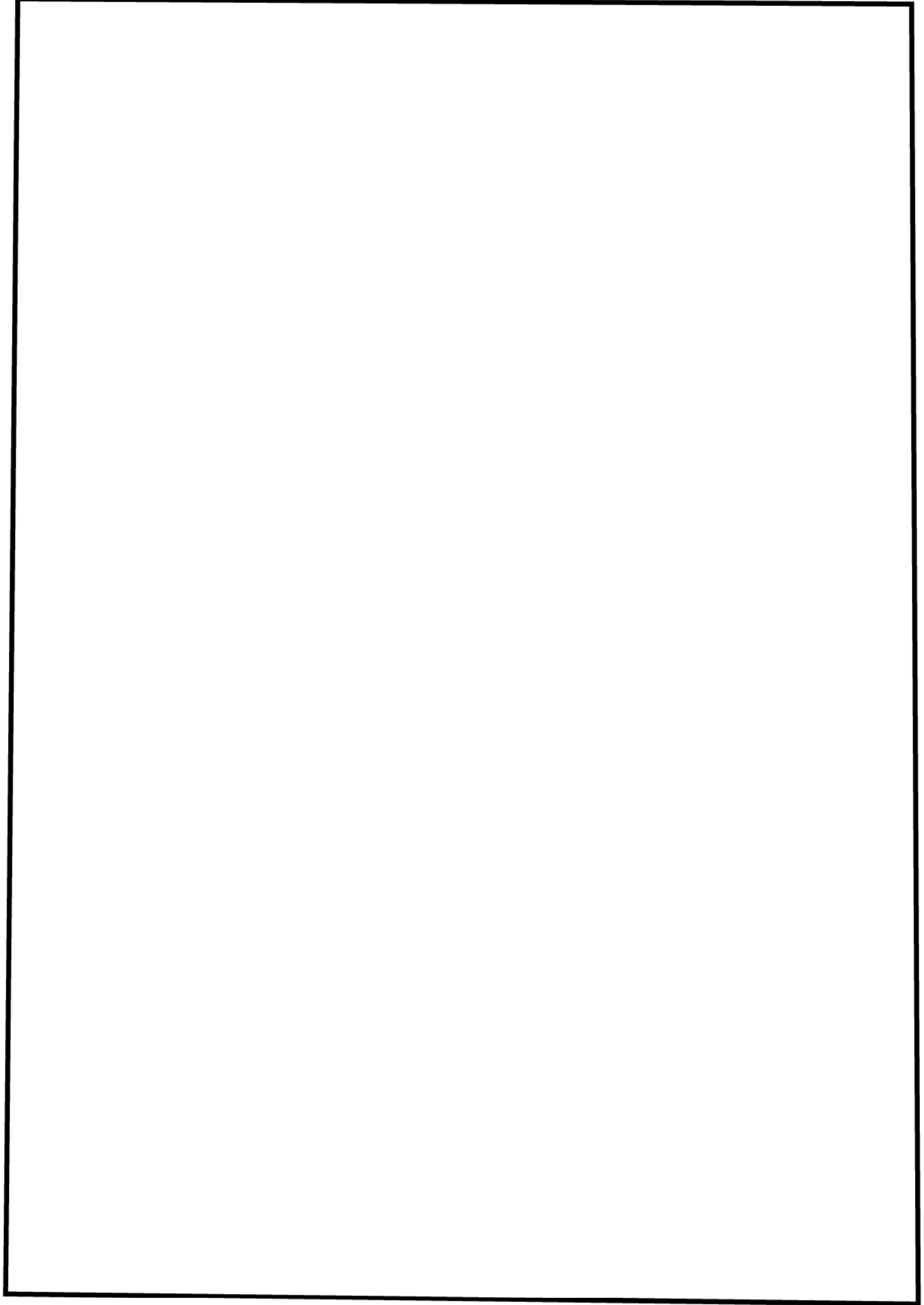


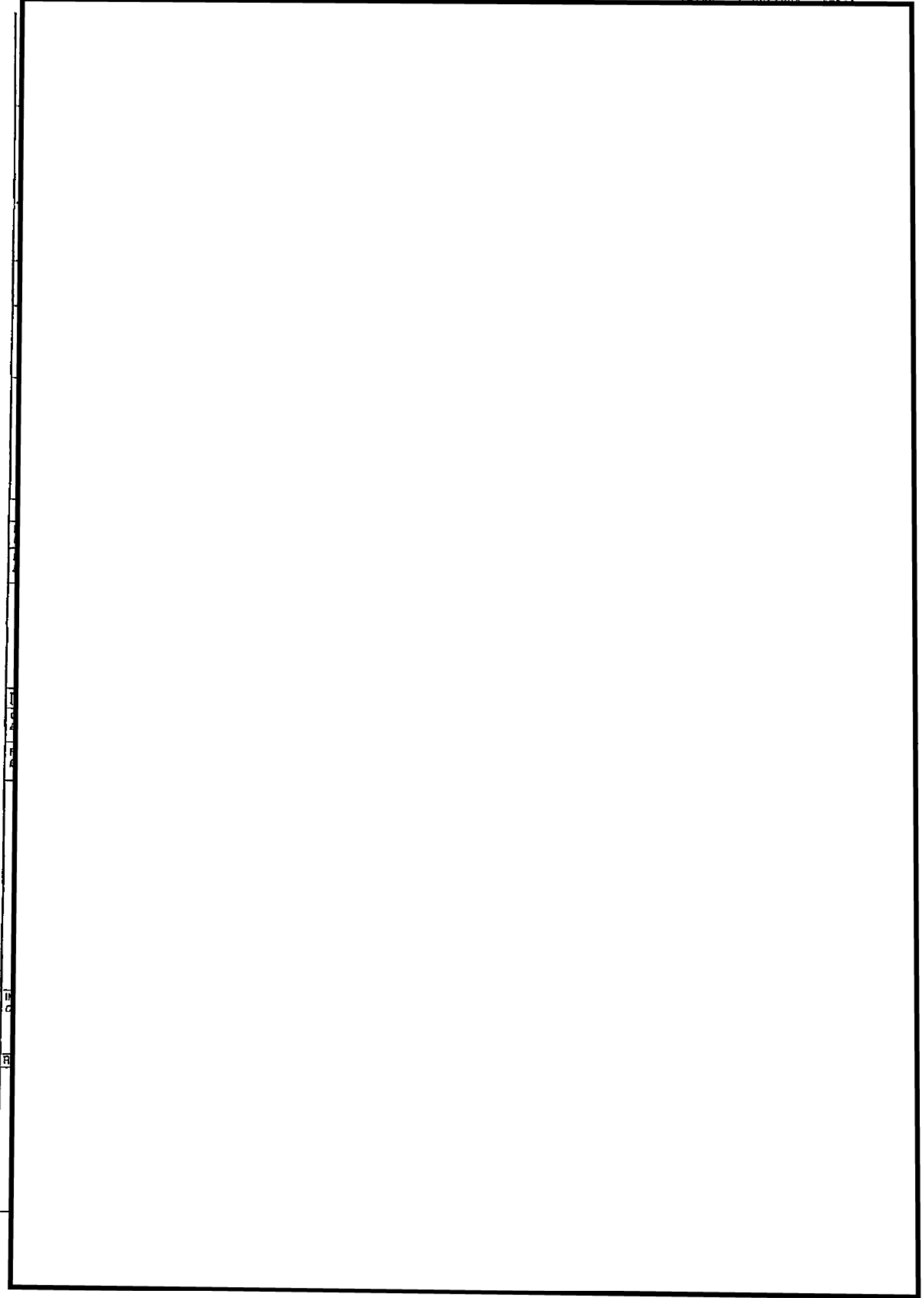




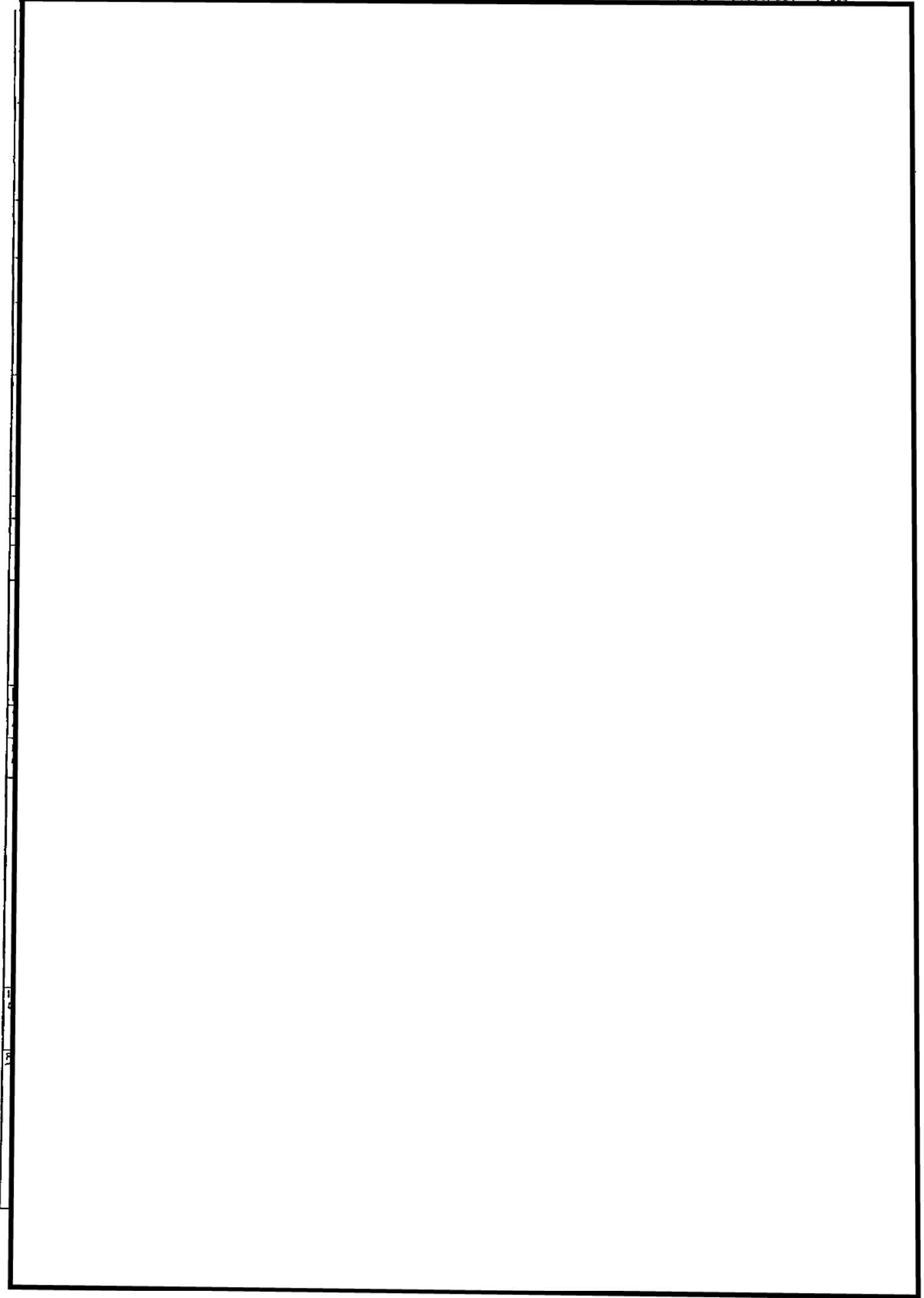




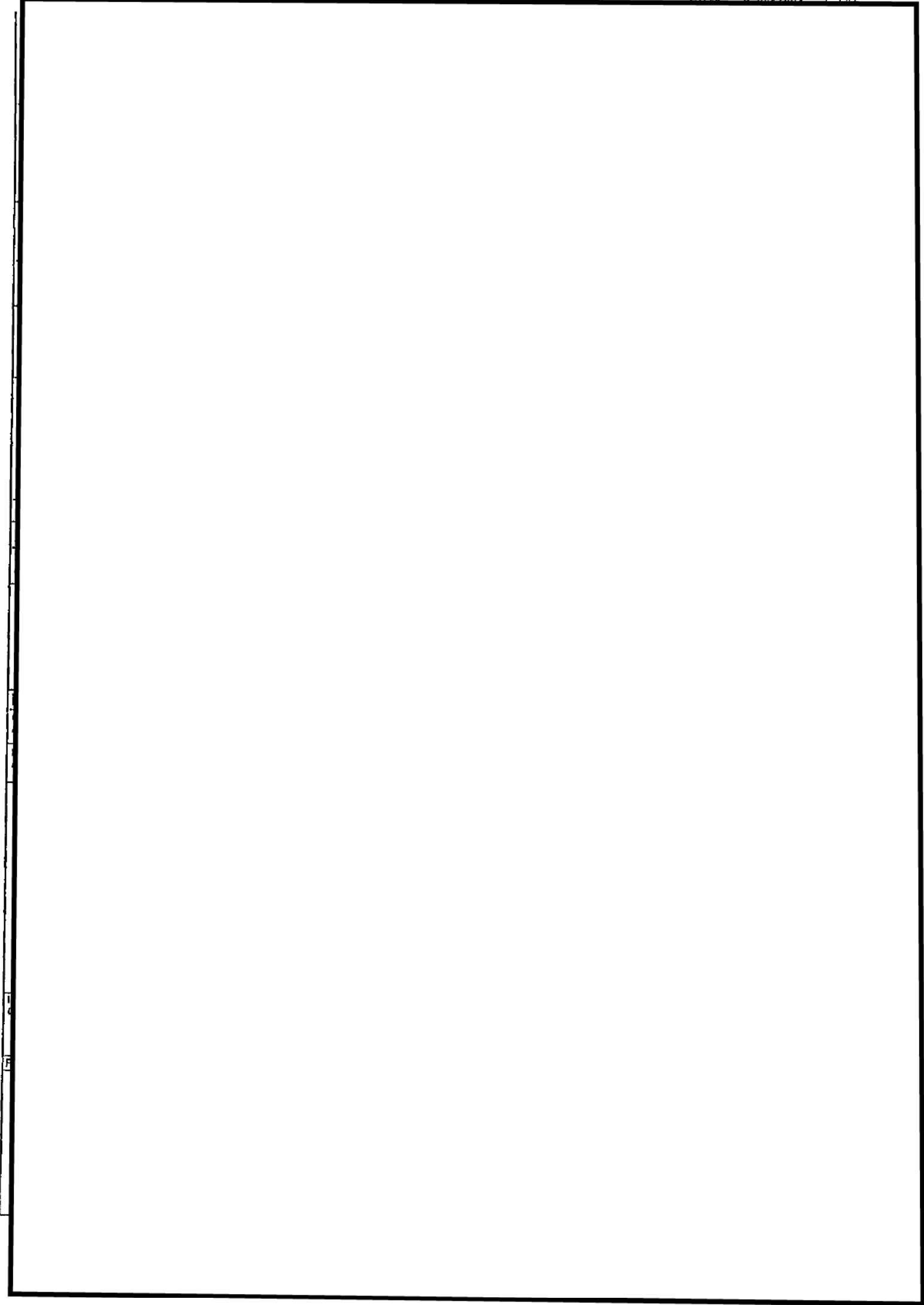




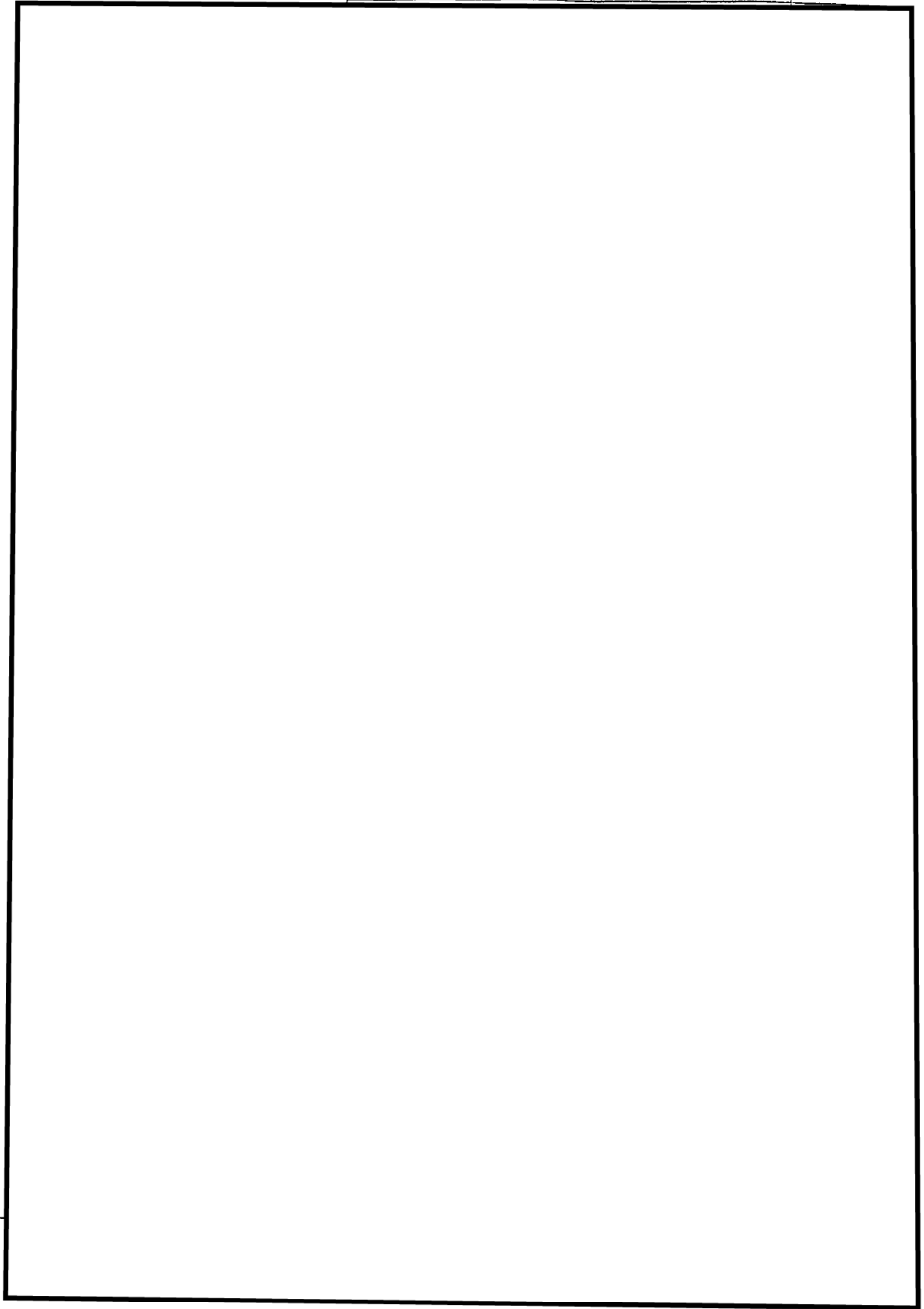
11
0
E

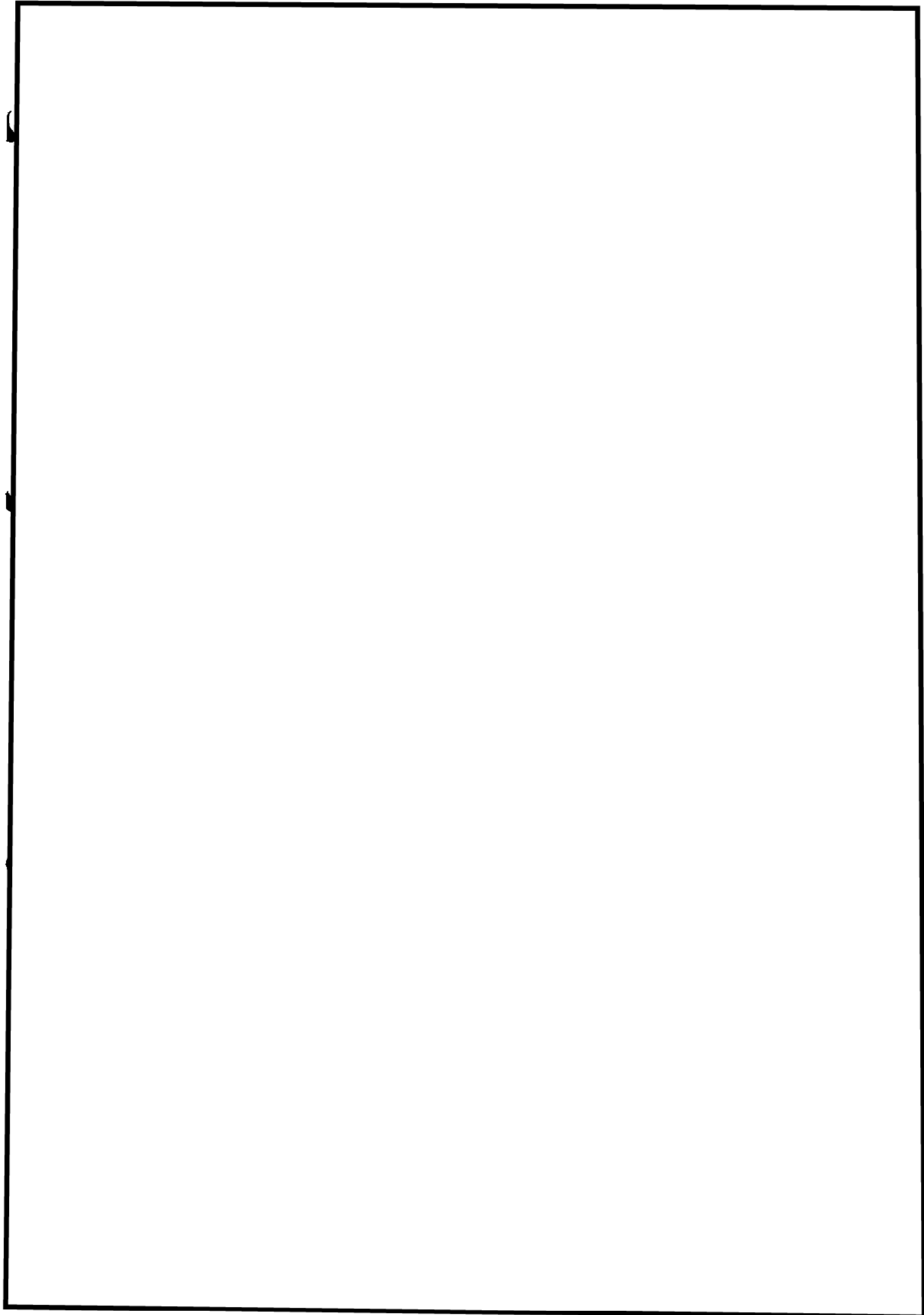


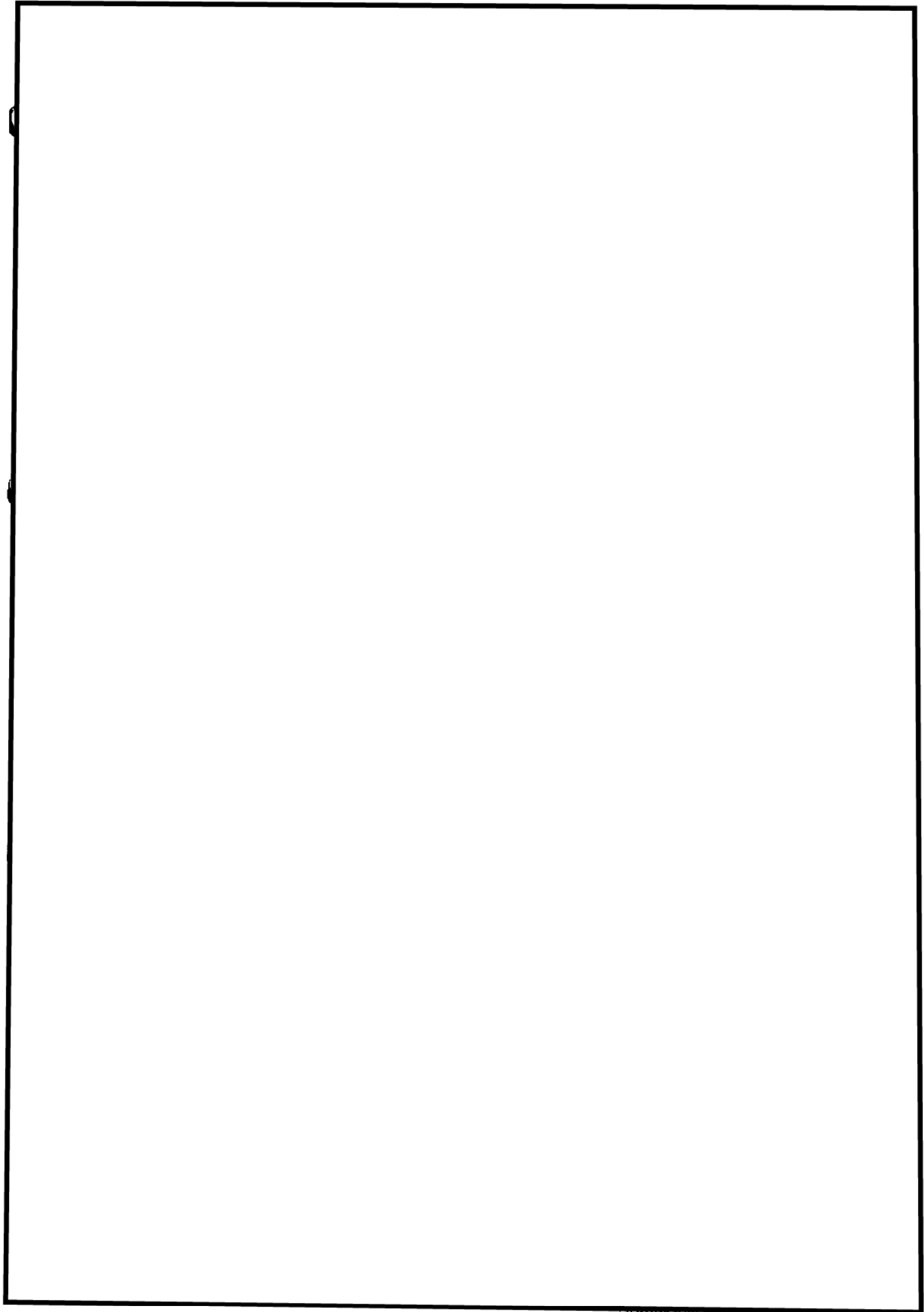
137



1
4
F







輸送容器 BORALレジン混合重量一覧

No	No
	成分
	容器番号
1	TNF-XI-0631
2	TNF-XI-0633
3	TNF-XI-0634
4	TNF-XI-0635
5	TNF-XI-0636
6	TNF-XI-0637
7	TNF-XI-0638
8	TNF-XI-0639
9	TNF-XI-0640
10	TNF-XI-0641
11	TNF-XI-0642
12	TNF-XI-0643
13	TNF-XI-0645
14	TNF-XI-0646
15	TNF-XI-0647
16	TNF-XI-0648
17	TNF-XI-0649
18	TNF-XI-0650
19	TNF-XI-0651
20	TNF-XI-0652

輸送容器 BCRALレジン混合重量一覧

No	成分
21	容器番号 TNF-XI-0653
22	TNF-XI-0654
23	TNF-XI-0655
24	TNF-XI-0656
25	TNF-XI-0657
26	TNF-XI-0658
27	TNF-XI-0659
28	TNF-XI-0660
29	TNF-XI-0661
30	TNF-XI-0662
31	TNF-XI-0663
32	TNF-XI-0664
33	TNF-XI-0666
34	TNF-XI-0667
35	TNF-XI-0668
36	TNF-XI-0669
37	TNF-XI-0670
38	TNF-XI-0675
39	TNF-XI-0676
40	TNF-XI-0677

輸送容器 BORALレジン混合重量一覧

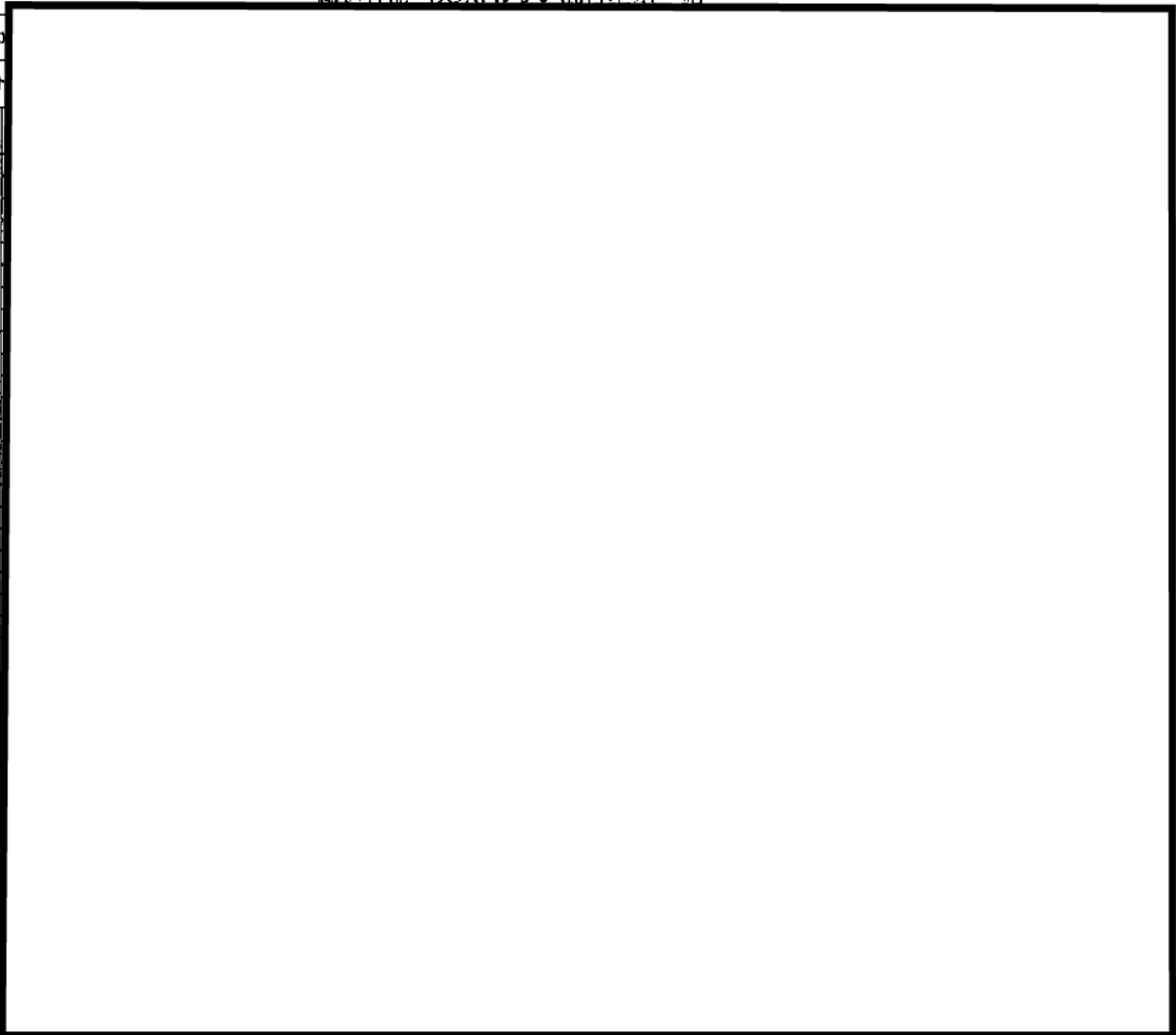
No	成分
	容器番号
41	TNF-XI-0676
42	TNF-XI-0679
43	TNF-XI-0680
44	TNF-XI-0681
45	TNF-XI-0682
46	TNF-XI-0683
47	TNF-XI-0684
48	TNF-XI-0685
49	TNF-XI-0686
50	TNF-XI-0687
51	TNF-XI-0688
52	TNF-XI-0689
53	TNF-XI-0690
54	TNF-XI-0691
55	TNF-XI-0692
56	TNF-XI-0693
57	TNF-XI-0694
58	TNF-XI-0695
59	TNF-XI-0696
60	TNF-XI-0697

輸送容器 BORALビン混合重量一覧

No	No
	成分
	容器番号
61	TNF-XI-0698
62	TNF-XI-0699
63	TNF-XI-0700
64	TNF-XI-0701
65	TNF-XI-0702
66	TNF-XI-0703
67	TNF-XI-0704
68	TNF-XI-0705
69	TNF-XI-0706
70	TNF-XI-0707
71	TNF-XI-0708
72	TNF-XI-0709
73	TNF-XI-0710
74	TNF-XI-0711
76	TNF-XI-0712
76	TNF-XI-0713
77	TNF-XI-0714
78	TNF-XI-0715
79	TNF-XI-0716
80	TNF-XI-0717

輸送容器 BORALレジン混合重量一覧

No	成分
	容器番号
81	TNF-XI-0718
82	TNF-XI-0719
83	TNF-XI-0720
84	TNF-XI-0721
85	TNF-XI-0722
86	TNF-XI-0723
87	TNF-XI-0724
88	TNF-XI-0725
89	TNF-XI-0726
90	TNF-XI-0727



輸送容器 フェリックフォーム(ベルト)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0631	21	TNF-XI-0653
2	TNF-XI-0633	22	TNF-XI-0654
3	TNF-XI-0634	23	TNF-XI-0655
4	TNF-XI-0635	24	TNF-XI-0656
5	TNF-XI-0636	25	TNF-XI-0657
6	TNF-XI-0637	26	TNF-XI-0658
7	TNF-XI-0638	27	TNF-XI-0659
8	TNF-XI-0639	28	TNF-XI-0660
9	TNF-XI-0640	29	TNF-XI-0661
10	TNF-XI-0641	30	TNF-XI-0662
11	TNF-XI-0642	31	TNF-XI-0663
12	TNF-XI-0643	32	TNF-XI-0664
13	TNF-XI-0645	33	TNF-XI-0666
14	TNF-XI-0646	34	TNF-XI-0667
15	TNF-XI-0647	35	TNF-XI-0668
16	TNF-XI-0648	36	TNF-XI-0669
17	TNF-XI-0649	37	TNF-XI-0670
18	TNF-XI-0650	38	TNF-XI-0675
19	TNF-XI-0651	39	TNF-XI-0676
20	TNF-XI-0652	40	TNF-XI-0677

輸送容器 フェノリックフォーム(ベルト)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0678	61	TNF-XI-0698
42	TNF-XI-0679	62	TNF-XI-0699
43	TNF-XI-0680	63	TNF-XI-0700
44	TNF-XI-0681	64	TNF-XI-0701
45	TNF-XI-0682	65	TNF-XI-0702
46	TNF-XI-0683	66	TNF-XI-0703
47	TNF-XI-0684	67	TNF-XI-0704
48	TNF-XI-0685	68	TNF-XI-0705
49	TNF-XI-0686	69	TNF-XI-0706
50	TNF-XI-0687	70	TNF-XI-0707
51	TNF-XI-0688	71	TNF-XI-0708
52	TNF-XI-0689	72	TNF-XI-0709
53	TNF-XI-0690	73	TNF-XI-0710
54	TNF-XI-0691	74	TNF-XI-0711
55	TNF-XI-0692	75	TNF-XI-0712
56	TNF-XI-0693	76	TNF-XI-0713
57	TNF-XI-0694	77	TNF-XI-0714
58	TNF-XI-0695	78	TNF-XI-0715
59	TNF-XI-0696	79	TNF-XI-0716
60	TNF-XI-0697	80	TNF-XI-0717

輸送容器 フェリックフォーム(コーナー)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0631	21	TNF-XI-0653
2	TNF-XI-0633	22	TNF-XI-0654
3	TNF-XI-0634	23	TNF-XI-0655
4	TNF-XI-0635	24	TNF-XI-0656
5	TNF-XI-0636	25	TNF-XI-0657
6	TNF-XI-0637	26	TNF-XI-0658
7	TNF-XI-0638	27	TNF-XI-0659
8	TNF-XI-0639	28	TNF-XI-0660
9	TNF-XI-0640	29	TNF-XI-0661
10	TNF-XI-0641	30	TNF-XI-0662
11	TNF-XI-0642	31	TNF-XI-0663
12	TNF-XI-0643	32	TNF-XI-0664
13	TNF-XI-0645	33	TNF-XI-0666
14	TNF-XI-0646	34	TNF-XI-0667
15	TNF-XI-0647	35	TNF-XI-0668
16	TNF-XI-0648	36	TNF-XI-0669
17	TNF-XI-0649	37	TNF-XI-0670
18	TNF-XI-0650	38	TNF-XI-0675
19	TNF-XI-0651	39	TNF-XI-0676
20	TNF-XI-0652	40	TNF-XI-0677

輸送容器 フェノリックフォーム(コーナー)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0678	61	TNF-XI-0698
42	TNF-XI-0679	62	TNF-XI-0699
43	TNF-XI-0680	63	TNF-XI-0700
44	TNF-XI-0681	64	TNF-XI-0701
45	TNF-XI-0682	65	TNF-XI-0702
46	TNF-XI-0683	66	TNF-XI-0703
47	TNF-XI-0684	67	TNF-XI-0704
48	TNF-XI-0685	68	TNF-XI-0705
49	TNF-XI-0686	69	TNF-XI-0706
50	TNF-XI-0687	70	TNF-XI-0707
51	TNF-XI-0688	71	TNF-XI-0708
52	TNF-XI-0689	72	TNF-XI-0709
53	TNF-XI-0690	73	TNF-XI-0710
54	TNF-XI-0691	74	TNF-XI-0711
55	TNF-XI-0692	75	TNF-XI-0712
56	TNF-XI-0693	76	TNF-XI-0713
57	TNF-XI-0694	77	TNF-XI-0714
58	TNF-XI-0695	78	TNF-XI-0715
59	TNF-XI-0696	79	TNF-XI-0716
60	TNF-XI-0697	80	TNF-XI-0717

輸送容器 フェリックフォーム(ボトム)物性値一覧

No	容器番号
1	TNF-XI-0631
2	TNF-XI-0633
3	TNF-XI-0634
4	TNF-XI-0635
5	TNF-XI-0636
6	TNF-XI-0637
7	TNF-XI-0638
8	TNF-XI-0639
9	TNF-XI-0640
10	TNF-XI-0641
11	TNF-XI-0642
12	TNF-XI-0643
13	TNF-XI-0645
14	TNF-XI-0646
15	TNF-XI-0647
16	TNF-XI-0648
17	TNF-XI-0649
18	TNF-XI-0650
19	TNF-XI-0651
20	TNF-XI-0652
21	TNF-XI-0653
22	TNF-XI-0654
23	TNF-XI-0655
24	TNF-XI-0656
25	TNF-XI-0657
26	TNF-XI-0658
27	TNF-XI-0659
28	TNF-XI-0660
29	TNF-XI-0661
30	TNF-XI-0662
31	TNF-XI-0663
32	TNF-XI-0664
33	TNF-XI-0666
34	TNF-XI-0667
35	TNF-XI-0668
36	TNF-XI-0669
37	TNF-XI-0670
38	TNF-XI-0675
39	TNF-XI-0676
40	TNF-XI-0677
41	TNF-XI-0678
42	TNF-XI-0679
43	TNF-XI-0680
44	TNF-XI-0681
45	TNF-XI-0682
46	TNF-XI-0683
47	TNF-XI-0684
48	TNF-XI-0685
49	TNF-XI-0686
50	TNF-XI-0687
51	TNF-XI-0688
52	TNF-XI-0689
53	TNF-XI-0690
54	TNF-XI-0691
55	TNF-XI-0692
56	TNF-XI-0693
57	TNF-XI-0694
58	TNF-XI-0695
59	TNF-XI-0696
60	TNF-XI-0697
61	TNF-XI-0698
62	TNF-XI-0699
63	TNF-XI-0700
64	TNF-XI-0701
65	TNF-XI-0702
66	TNF-XI-0703
67	TNF-XI-0704
68	TNF-XI-0705
69	TNF-XI-0706
70	TNF-XI-0707
71	TNF-XI-0708
72	TNF-XI-0709
73	TNF-XI-0710
74	TNF-XI-0711
75	TNF-XI-0712
76	TNF-XI-0713
77	TNF-XI-0714
78	TNF-XI-0715
79	TNF-XI-0716
80	TNF-XI-0717

輸送容器 フェリックフォーム(ボトム)物性値一覧

No	容器番号
81	TNF-XI-0718
82	TNF-XI-0719
83	TNF-XI-0720
84	TNF-XI-0721
85	TNF-XI-0722
86	TNF-XI-0723
87	TNF-XI-0724
88	TNF-XI-0725
89	TNF-XI-0726
90	TNF-XI-0727

輸送容器 フェリックフォーム(注入材)物性値一覧

No	容器番号
1	TNF-XI-0631
2	TNF-XI-0633
3	TNF-XI-0634
4	TNF-XI-0635
5	TNF-XI-0636
6	TNF-XI-0637
7	TNF-XI-0638
8	TNF-XI-0639
9	TNF-XI-0640
10	TNF-XI-0641
11	TNF-XI-0642
12	TNF-XI-0643
13	TNF-XI-0645
14	TNF-XI-0646
15	TNF-XI-0647
16	TNF-XI-0648
17	TNF-XI-0649
18	TNF-XI-0650
19	TNF-XI-0651
20	TNF-XI-0652
21	TNF-XI-0653
22	TNF-XI-0654
23	TNF-XI-0655
24	TNF-XI-0656
25	TNF-XI-0657
26	TNF-XI-0658
27	TNF-XI-0659
28	TNF-XI-0660
29	TNF-XI-0661
30	TNF-XI-0662
31	TNF-XI-0663
32	TNF-XI-0664
33	TNF-XI-0665
34	TNF-XI-0667
35	TNF-XI-0668
36	TNF-XI-0669
37	TNF-XI-0670
38	TNF-XI-0675
39	TNF-XI-0676
40	TNF-XI-0677
41	TNF-XI-0678
42	TNF-XI-0679
43	TNF-XI-0680
44	TNF-XI-0681
45	TNF-XI-0682
46	TNF-XI-0683
47	TNF-XI-0684
48	TNF-XI-0685
49	TNF-XI-0686
50	TNF-XI-0687
51	TNF-XI-0688
52	TNF-XI-0689
53	TNF-XI-0690
54	TNF-XI-0591
55	TNF-XI-0592
56	TNF-XI-0593
57	TNF-XI-0594
58	TNF-XI-0595
59	TNF-XI-0596
60	TNF-XI-0697
61	TNF-XI-0698
62	TNF-XI-0699
63	TNF-XI-0700
64	TNF-XI-0701
65	TNF-XI-0702
66	TNF-XI-0703
67	TNF-XI-0704
68	TNF-XI-0705
69	TNF-XI-0706
70	TNF-XI-0707
71	TNF-XI-0708
72	TNF-XI-0709
73	TNF-XI-0710
74	TNF-XI-0711
75	TNF-XI-0712
76	TNF-XI-0713
77	TNF-XI-0714
78	TNF-XI-0715
79	TNF-XI-0716
80	TNF-XI-0717

輸送容器 フェリックフォーム(注入材)物性値一覧

No	容器番号
81	TNF-XI-0718
82	TNF-XI-0719
83	TNF-XI-0720
84	TNF-XI-0721
85	TNF-XI-0722
86	TNF-XI-0723
87	TNF-XI-0724
88	TNF-XI-0725
89	TNF-XI-0726
90	TNF-XI-0727

輸送容器 フェリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0631	11	TNF-XI-0642
2	TNF-XI-0633	12	TNF-XI-0643
3	TNF-XI-0634	13	TNF-XI-0645
4	TNF-XI-0635	14	TNF-XI-0646
5	TNF-XI-0636	15	TNF-XI-0647
6	TNF-XI-0637	16	TNF-XI-0648
7	TNF-XI-0638	17	TNF-XI-0649
8	TNF-XI-0639	18	TNF-XI-0650
9	TNF-XI-0640	19	TNF-XI-0651
10	TNF-XI-0641	20	TNF-XI-0652

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
21	TNF-XI-0653	31	TNF-XI-0663
22	TNF-XI-0654	32	TNF-XI-0664
23	TNF-XI-0655	33	TNF-XI-0666
24	TNF-XI-0656	34	TNF-XI-0667
25	TNF-XI-0657	35	TNF-XI-0668
26	TNF-XI-0658	36	TNF-XI-0669
27	TNF-XI-0659	37	TNF-XI-0670
28	TNF-XI-0660	38	TNF-XI-0675
29	TNF-XI-0661	39	TNF-XI-0676
30	TNF-XI-0662	40	TNF-XI-0677

輸送容器 フェリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0678	51	TNF-XI-0688
42	TNF-XI-0679	52	TNF-XI-0689
43	TNF-XI-0680	53	TNF-XI-0690
44	TNF-XI-0681	54	TNF-XI-0691
45	TNF-XI-0682	55	TNF-XI-0692
46	TNF-XI-0683	56	TNF-XI-0693
47	TNF-XI-0684	57	TNF-XI-0694
48	TNF-XI-0685	58	TNF-XI-0695
49	TNF-XI-0686	59	TNF-XI-0696
50	TNF-XI-0687	60	TNF-XI-0697

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
61	TNF-XI-0696	71	TNF-XI-0708
62	TNF-XI-0699	72	TNF-XI-0709
63	TNF-XI-0700	73	TNF-XI-0710
64	TNF-XI-0701	74	TNF-XI-0711
65	TNF-XI-0702	75	TNF-XI-0712
66	TNF-XI-0703	76	TNF-XI-0713
67	TNF-XI-0704	77	TNF-XI-0714
68	TNF-XI-0705	78	TNF-XI-0715
69	TNF-XI-0706	79	TNF-XI-0716
70	TNF-XI-0707	80	TNF-XI-0717

輸送容器 フェリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号		No	容器番号	
81	TNF-XI-0718				
82	TNF-XI-0719				
83	TNF-XI-0720				
84	TNF-XI-0721				
85	TNF-XI-0722				
86	TNF-XI-0723				
87	TNF-XI-0724				
88	TNF-XI-0725				
89	TNF-XI-0726				
90	TNF-XI-0727				

輸送容器 BORALレジン化学分析結果一覧

バッチ分類*	No	レジンNo
43	1	2699
	2	2700
	3	2701
	4	2702
	5	2705
44	1	2751
	2	2754
	3	2755
	4	2762
	5	2769
45	1	2793
	2	2797
	3	2798
	4	2825
	5	2828
46	1	2877
	2	2878
	3	2879
	4	2880
	5	2882
47	1	2903
	2	2904
	3	2906
	4	2909
	5	2910
48	1	2976
	2	2977
	3	2978
	4	2979
	5	2980

* :レジン成型体60体(容器15基分相当)を1バッチとして、最低5体の抜取分析を実施。

- 第1,2回立会(60基) → バッチ1~4
- 第3回立会(119基) → バッチ5~12
- 第4回立会(60基) → バッチ13~16
- 第5回立会(90基) → バッチ17~22
- 第6回立会(88基) → バッチ23~28
- 第7回立会(93基) → バッチ29~34
- 第8回立会(120基) → バッチ35~42



使用計測器、TOOL 校正成績一覧 (自主検査)

No	測定項目	計測器、TOOL 名称	仕様	管理番号	校正成績 参照頁 No.	備考
1	全巾	巻尺		Y-A1C-043	1	
2	容器高さ	巻尺		Y-A1C-043	1	
3	外蓋外径	TOOL No. 4 (通り)		Y-A1V-506	2	
		TOOL No. 4a (止まり)		Y-A1V-507	3	
4	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No. 1 (通り)		Y-A1V-503	4	
		TOOL No. 3 (止まり)		Y-A1V-505	5	
5	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No. 1 (通り)		Y-A1V-503	4	
		TOOL No. 2 (止まり)		Y-A1V-504	6	
6	内蓋嵌合部寸法	TOOL No. 11 (通り、止まり)		No.11	7	
7	内容器フランジ 内径	TOOL No. 7 (通り)		Y-A1V-508	8	
		TOOL No. 7a (止まり)	Y-A1V-509	9		
8	内容器深さ	デプスゲージ	Y-A1N-154	10		
9	内容器と外容器間の 距離	ノギス	O-A1J-187	11		
10	容器重量	秤量計	42829	12		


計量器検査成績表

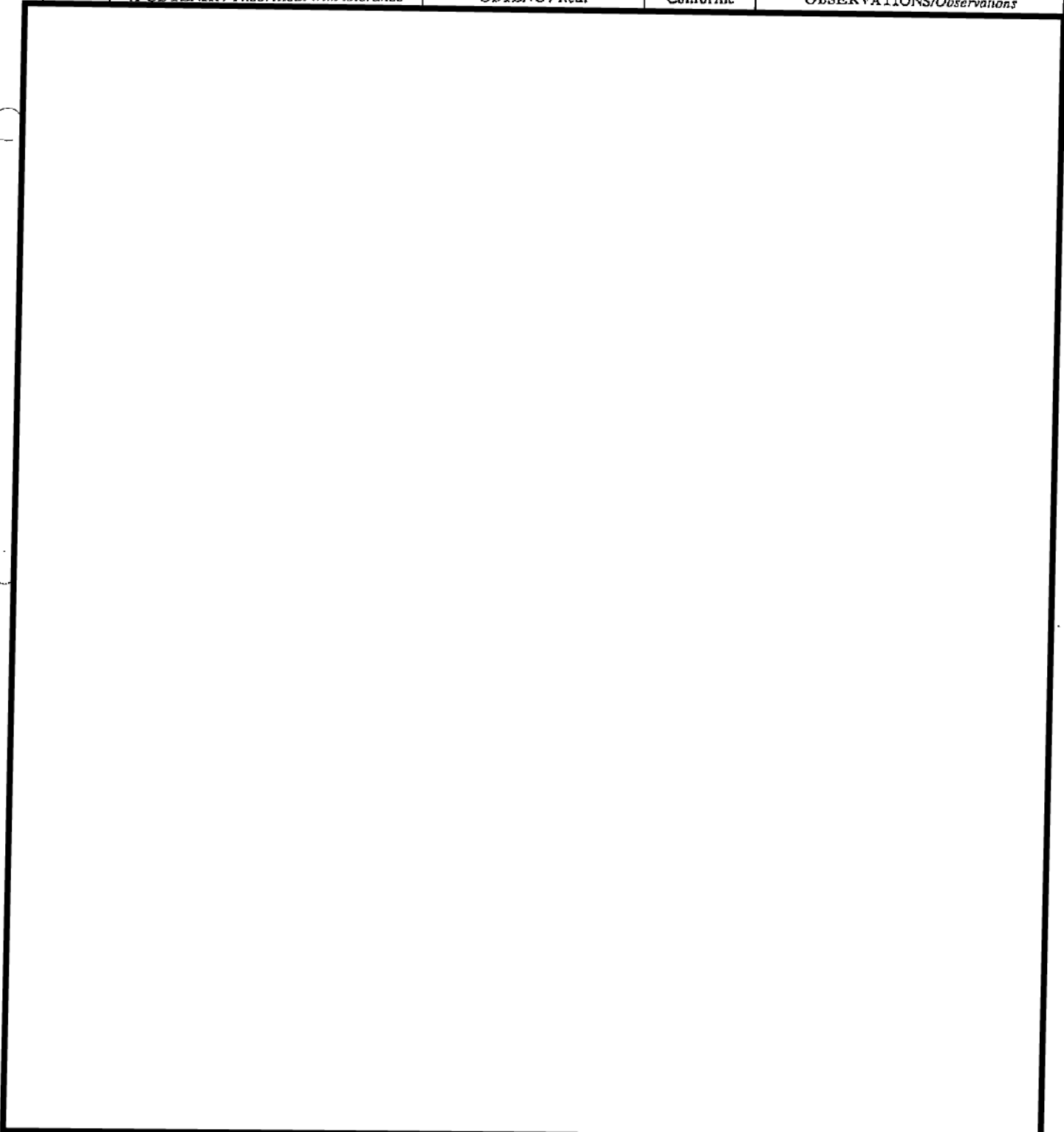
承認	審査
(川村)	(下江)

所 属	品保	使用場所	高台事務棟	有効期限	03.12~04.06
計測器名称	巻尺	管理番号	Y-A1C-043	管理区分	A級
メーカー	京都度器	型式	S16-55N	製造番号	
検査要領	OP-KP-MC-2435	検査種類	定検	温度・湿度	>2°C 45%
検査年月日	03.12.23	検査員	深澤	最小目盛	1mm

<div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 100%;"></div>					
---	--	--	--	--	--

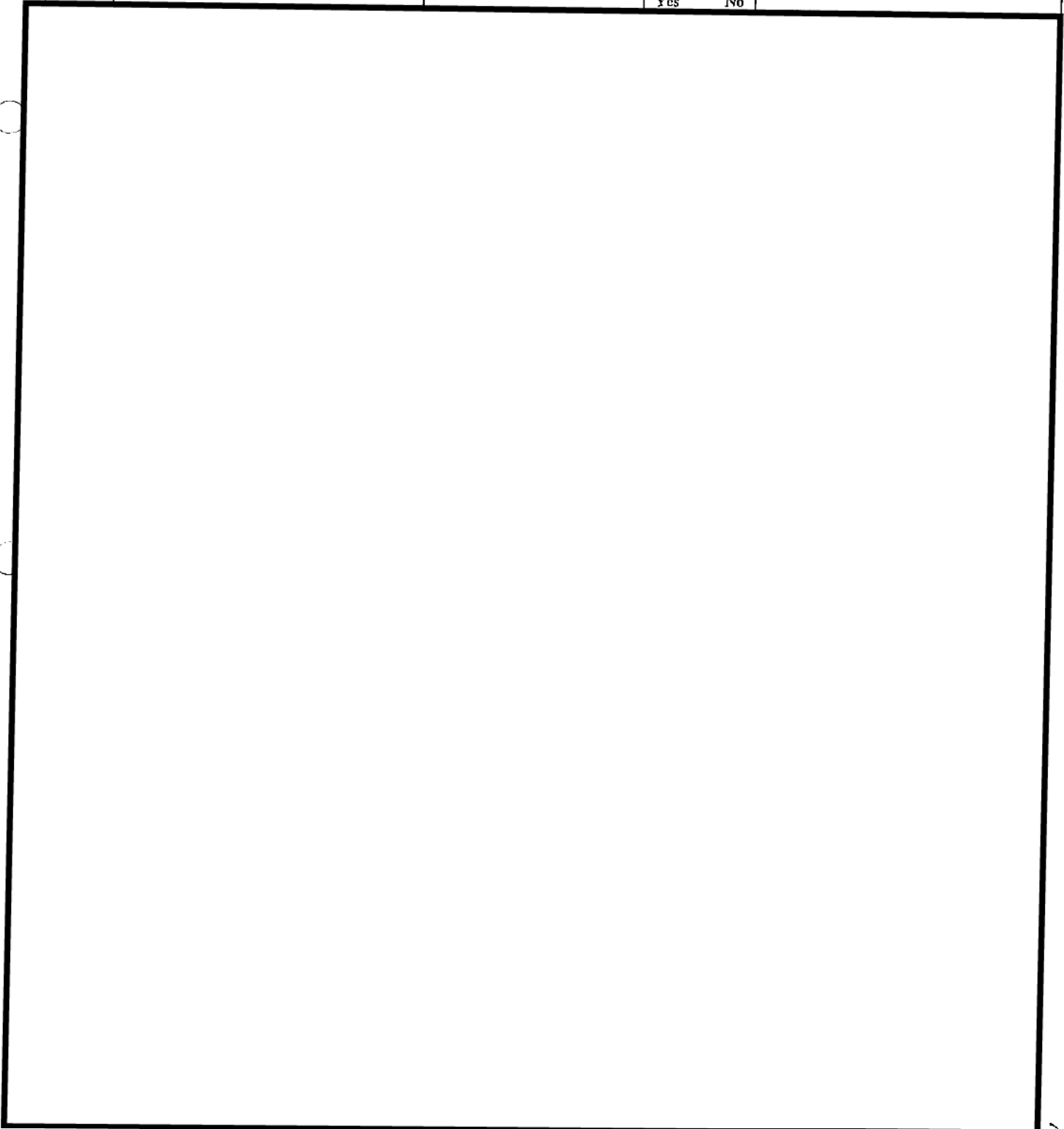
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

 MECAGEST	<input type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59					
	Client/Clientèle : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /				
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /					
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing : /	Ind : .	<table border="1"> <tr> <td>Usine/ Factory</td> <td>X</td> <td>Site/ Site</td> <td></td> </tr> </table>	Usine/ Factory	X	Site/ Site	
Usine/ Factory	X	Site/ Site					
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTROLE GABARIT N° 04					
<input type="checkbox"/> A OBTENIR / Theoretical with tolerance	<input type="checkbox"/> OBTENU / Real	<input type="checkbox"/> Conforme	OBSERVATIONS/Observations				




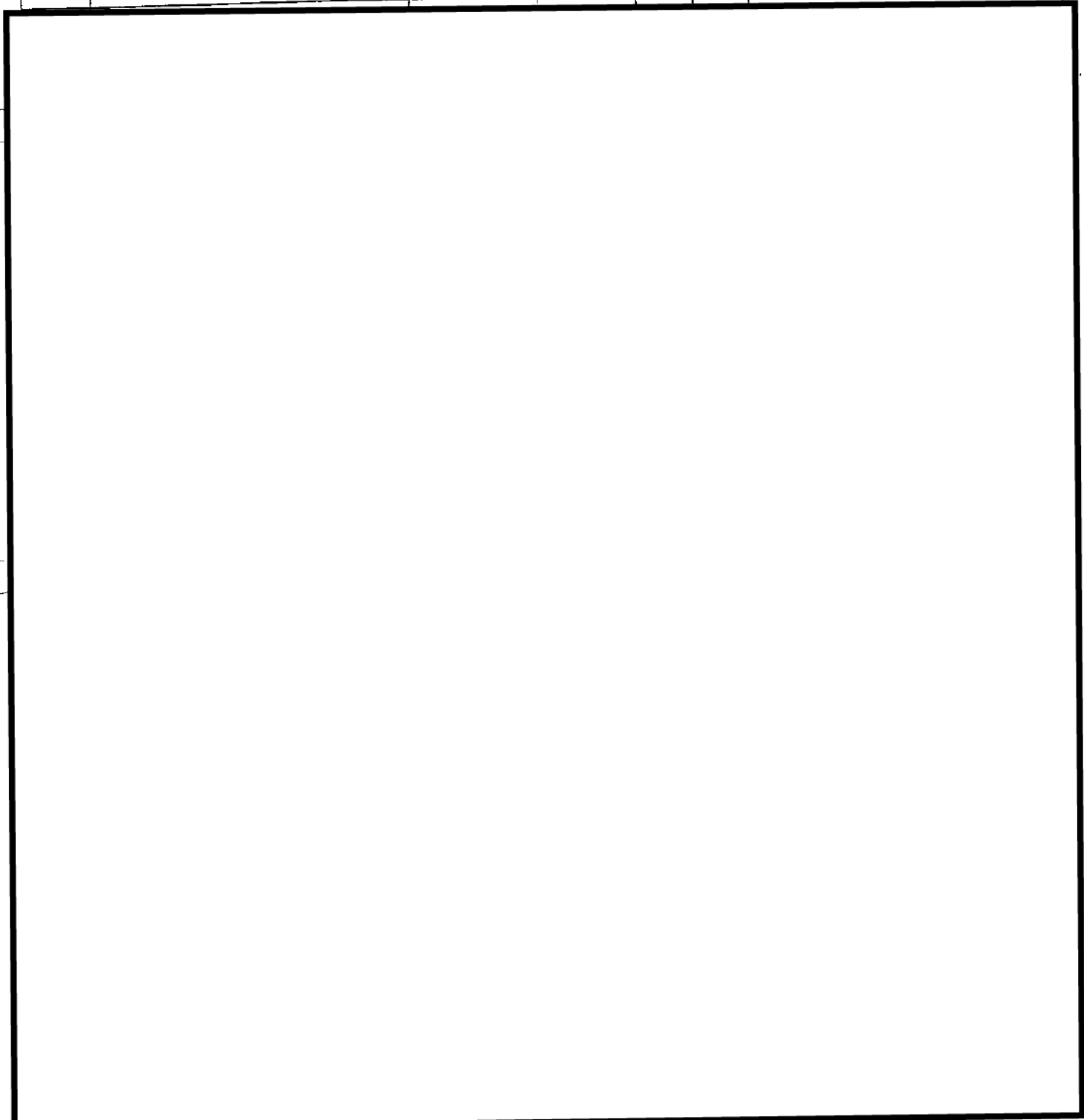
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59		
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cdc interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /	
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /		
Materiel / Part description : TNE XI	Plan / Drawing : /	Ind : /	Usine/ Factory : X	Site/ Site : /
Nomenclature/ Nomenclature : /	Ind : /	Rep : CONTROLE GABRIT 4 a		
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS/Observations	




Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

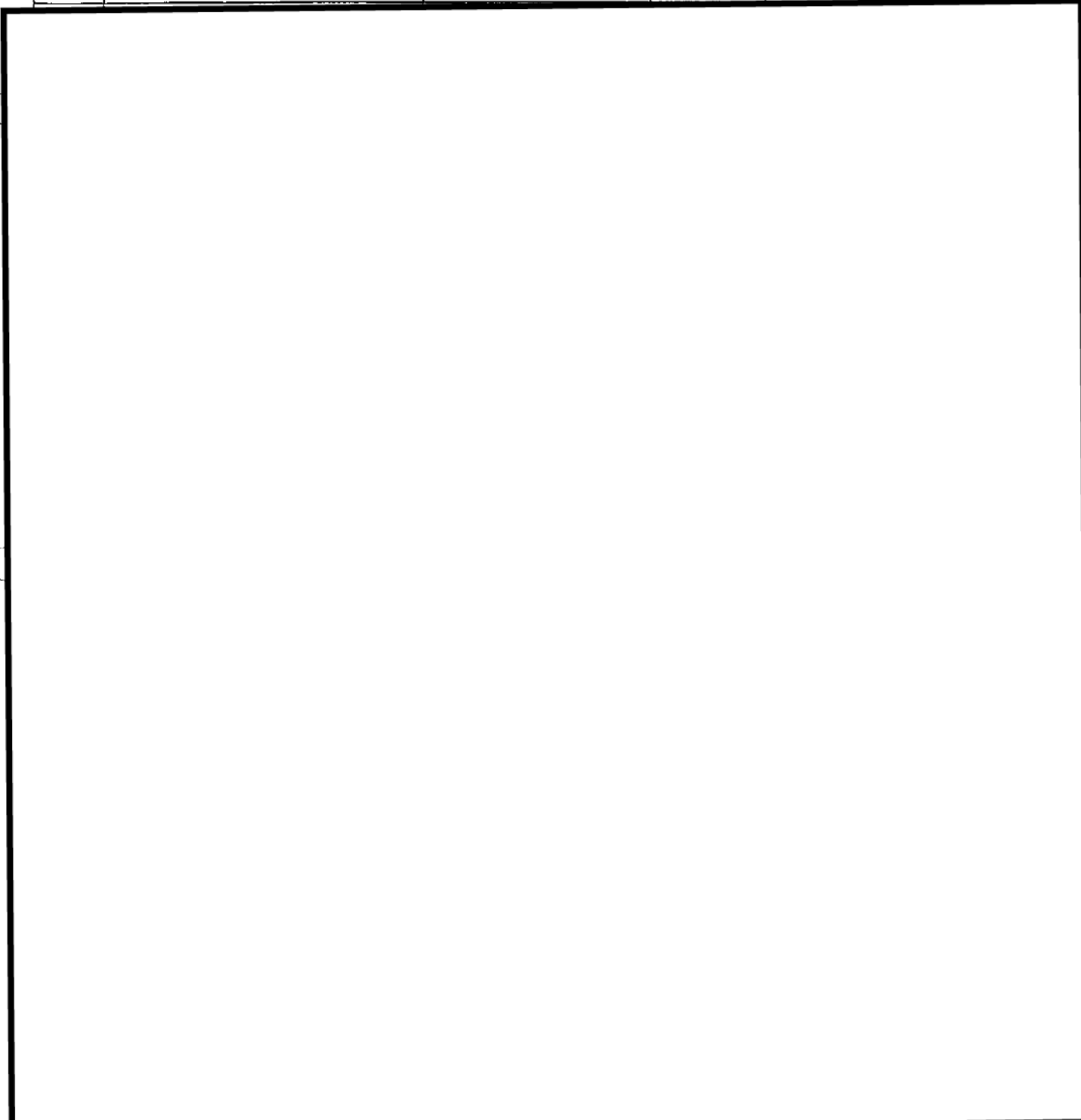
 MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59	
	Client/Customer : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan :
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance :	
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind : <input type="checkbox"/> Usine / Factory <input checked="" type="checkbox"/> Site / Site <input type="checkbox"/>	
Nomenclature / Nomenclature :	Ind :	Rep : TOOL N° Y. AAV - 503	
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS / Observations




[Handwritten signature]

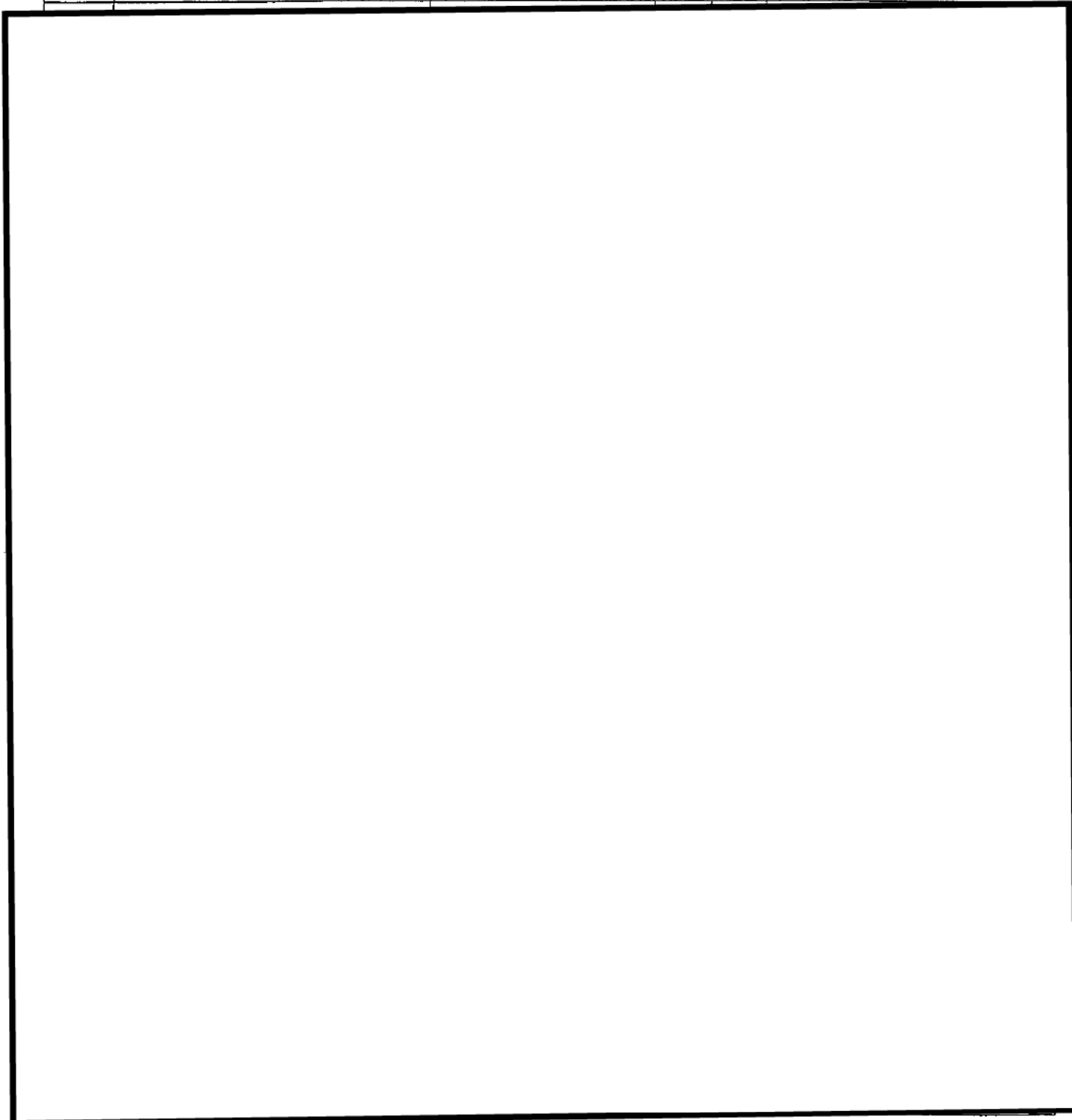
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

 MECAGEST	<input type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
	Client/Customer : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind : .
Nomenclature/ Nomenclature : /	Ind :	Usine/ Factory : X
Rep :	CONTRÔLE GABARIT N° 3	Site/ Site
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No
OBSERVATIONS/Observations		




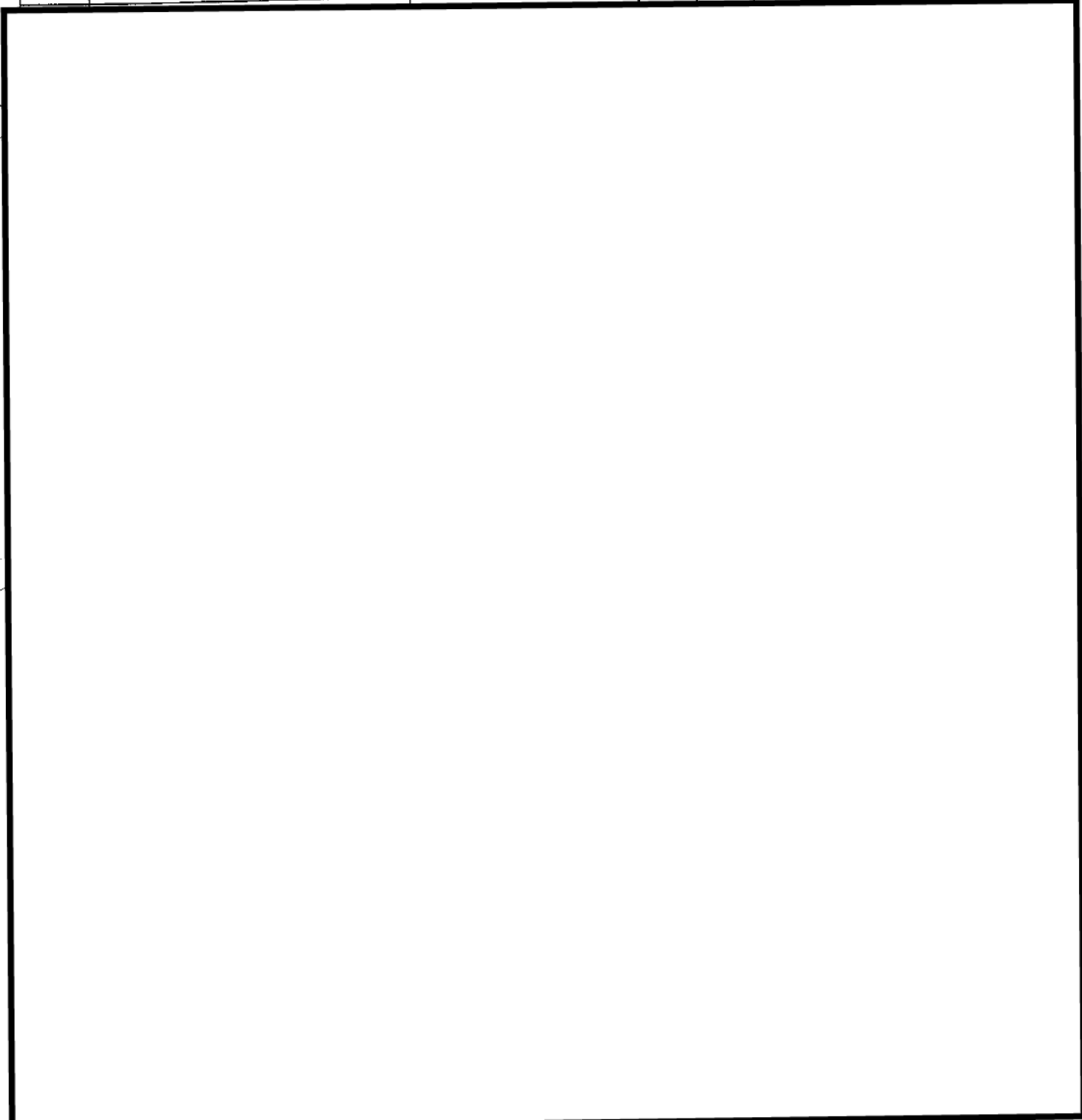
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

 MECAGEST	<input type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59				
	Client/Customer : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /			
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /				
Materiel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind : .	Usine/ Factory	<input checked="" type="checkbox"/>	Site/ Site	<input type="checkbox"/>
Nomenclature/ Nomenclature : /	Ind :	Rep :	CONTRÔLE GABARIT N° 2			
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS/Observations			



Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

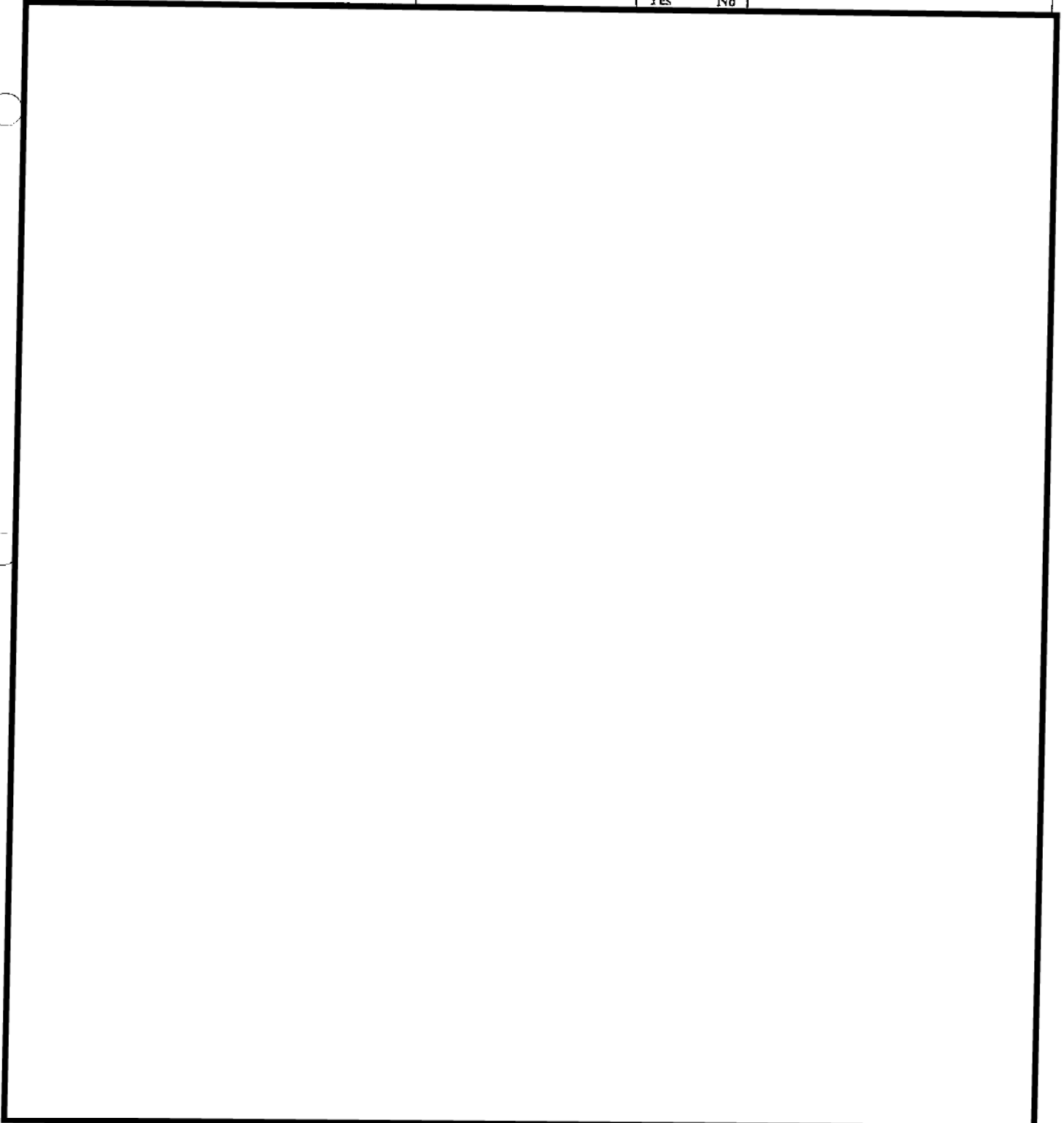
	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59		
	Client/Clientèle : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan :	
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance :		
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing : PDI.199.021	Ind : B	Usine/ Factory : X	Site/ Site :
Nomenclature/ Nomenclature :	Ind :	Rep : Gabarit NIM (Tool)		
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS/Observations	




Handwritten signature or initials

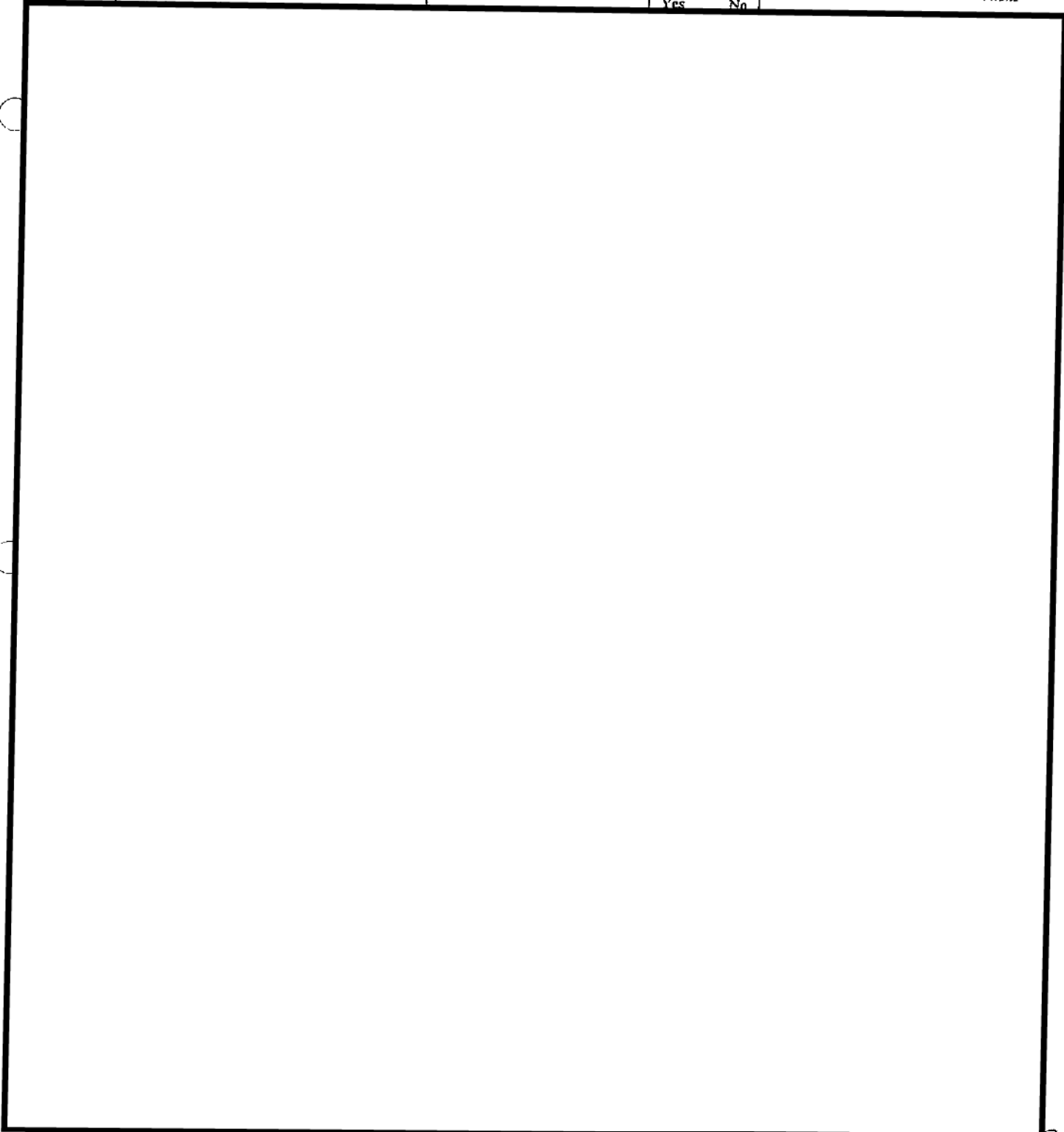
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50		<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59	
	Client/Customer : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /	
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /		
Materiel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing : /	Ind : .	Usine/ Factory X Site/ Site	
Nomenclature/ Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTROLE GABARIT N° 7		
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS/Observations	





Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

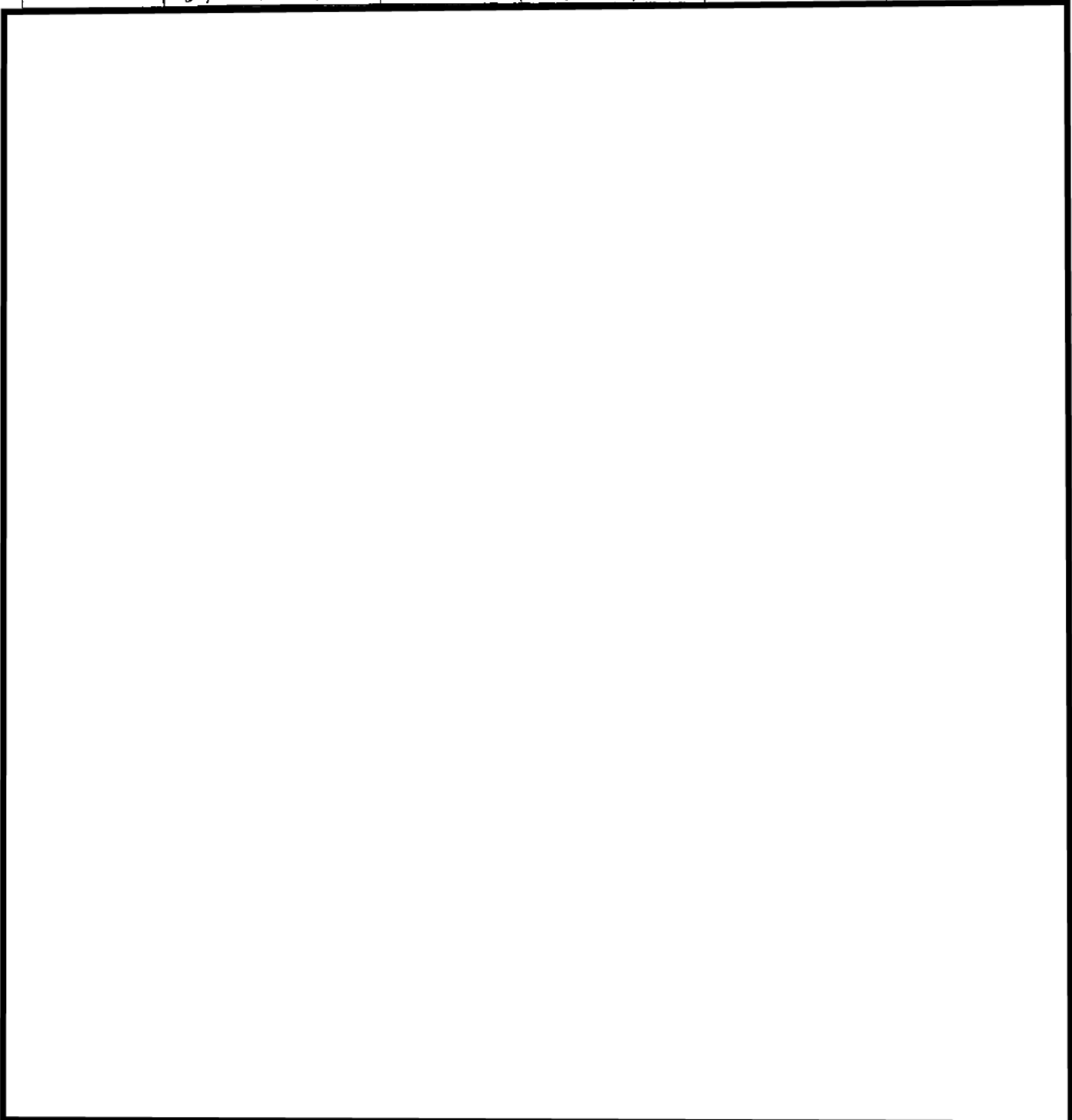
	<input type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
	Client/Customer : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing : /	Ind : . . Usine/ Factory X Site/ Site
Nomenclature/ Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTRÔLE GABARIT 7a
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No OBSERVATIONS/Observations



計量器検査成績表

承認	審査
	

所 属	検査2班	使用場所	PI 検査室	有効期限	04.01~04.05
計測器名称	ノギス	管理番号	O-A1J-187	管理区分	A級
メーカー	ミットヨ	型 式	530-101	製造番号	21M927
検査要領	OP-KP-MC-2270	検査種類	定検	温度・湿度	22℃ 35%
検査年月日	04.01.16	検査員	松高	最小目盛	0.05mm





APTEMIS
L'EXPERTISE METROLOGIQUE

SA à Directoire et Conseil de Surveillance au capital de 880 000 €
BP 405 - F 07004 PRIVAS Cedex
Tél. : 04 75 64 16 16 - Fax : 04 75 84 42 42

Dossier :

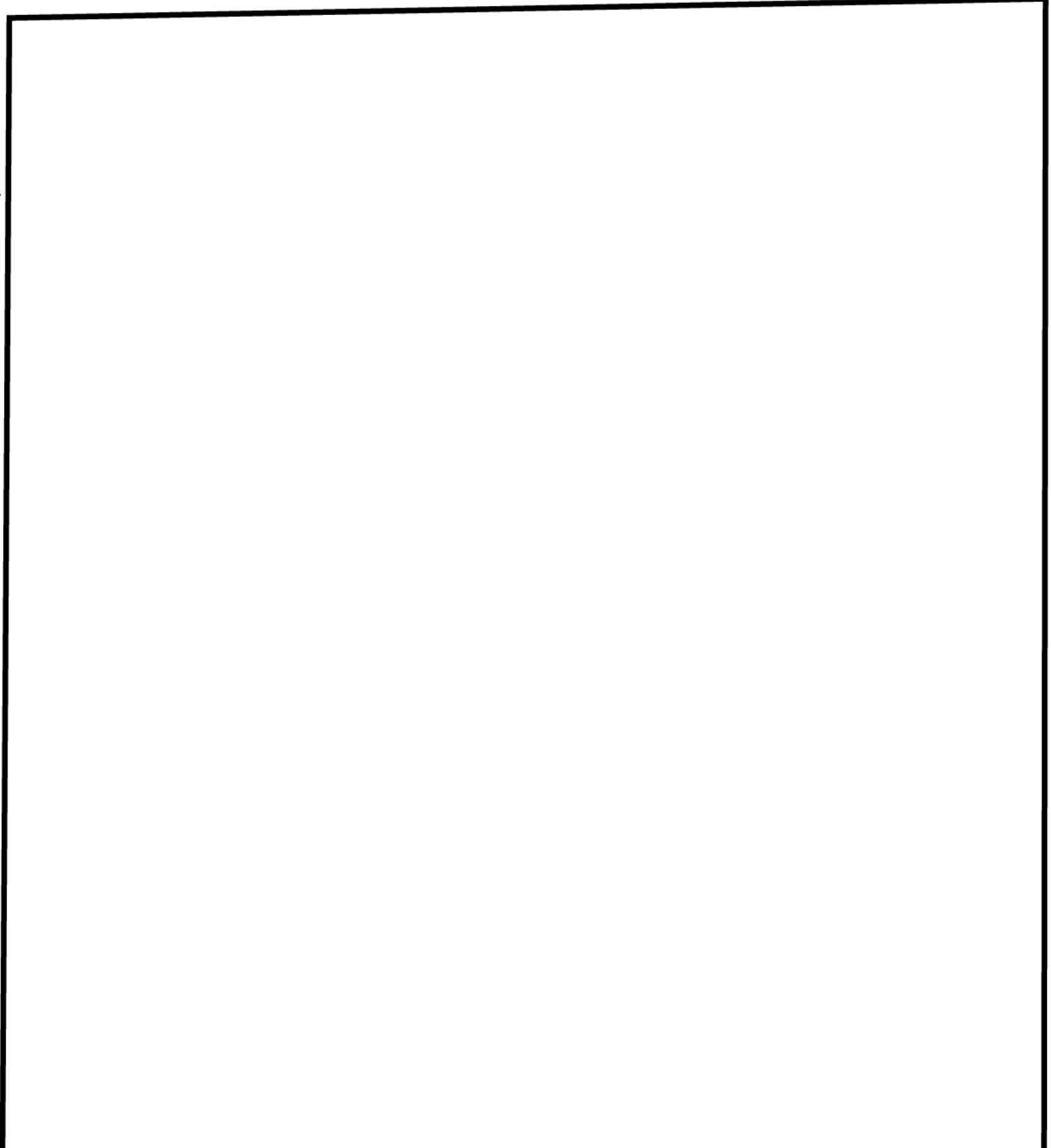
CONSTAT DE VÉRIFICATION

N° C. 11. 04. 0027302

Date de la vérification : 02 / 02 / 04

Direction Régionale de l'Industrie, de la Recherche
et de l'Environnement de *Basse Normandie*

Ce constat comprend 1 page





N° 204835

PRECIA MOLEN SERVICE
21 Sud Est - Rue Bequerel
14540 GIRENTHEVILLE
Tel: 0231134710a
Fax: 02311344309

TNF-XI 型輸送容器検査成績

(参考資料)

目 次

No	分類	タイトル	備考
①	—	TNF-XI 型輸送容器 立会確認要領書 (第 9 回)	立会検査時の要領について記載
②	NFK-QA-6003	TNF-XI 型輸送容器 自主検査要領書 (第 9 回)	自主検査の要領について記載



TNF-XI 型輸送容器 立会確認要領書
(第9回)

平成16年2月

1. 目的

本要領書は、申請者である原子燃料工業株式会社が外運搬規則第 17 条の 2 に基づき、平成 16 年 1 月 15 日付け熊原第 04-006 号をもって容器承認申請を行った TNF-XI 型輸送容器について、経済産業省が実施する確認要領を記述したものである。

2. 確認範囲

TNF-XI 型輸送容器の確認について適用する。

3. 確認項目

容器承認申請書の「輸送容器の製作に関する説明書」に基づき、次の検査項目の確認を行う。検査頻度については JIS Z 9015 に基づき、抜取数を [] とする。

(○：書類確認 ◎：立会確認)

検査項目	確認方法	確認内容	備考
1) 材料確認	○	表1	取扱い検査は、内蓋と外蓋の取外し及び取付け作業で確認する。 粉末缶を用いた確認は、1容器のみ実施する。
2) 寸法確認	◎◎	表2	
3) 溶接確認	◎◎	表3	
4) 外観確認	◎	表4	
5) 重量確認	◎◎	表4	
6) 未臨界確認	○	表4	
7) 取扱い確認	◎◎	表4	
8) 気密確認	○	表4	

4. 確認方法

申請者による検査結果を書類確認し、一部の検査項目について別表「TNF-XI 型輸送容器確認要領」に基づく検査に対し立会確認を実施する。

5. 確認記録

TNF-XI 型輸送容器に対する確認内容（表 1~表 4）に記載した検査内容を確認し、輸送容器番号ごとに「輸送容器確認結果」に記入する。

抜取対象容器に対する輸送容器確認結果は添付 1 の様式、抜取対象外容器に対する輸送容器確認結果は添付 2 の様式を用いる。

表1 材料確認方法

(1/2)

品名		確認項目	判定基準	確認方法	備考
容器 本体	1 外容器側面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	2 外容器上面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	3 外容器底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	4 外容器補強板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	5 外容器フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	6 内容器内壁板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	7 内容器外壁板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	8 内容器底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	9 内容器外蓋収納部	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	10 内容器フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	11 内容器中性子吸収材 (側面)	1. 成分	・材質：BORA レジン	記録確認	未臨界検査対象 材料 (参考1)
	12 内容器中性子吸収材 (底面)	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ボロン入りステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> 上 <input type="text"/>	ミルシート確認	未臨界検査対象 材料
	13 内容器連結パイプ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF A49-117 Z2CN18-10 相当品)	ミルシート確認	
	14 内容器連結補強板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	15 脚板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	16 スタッキングピン	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	17 外蓋回り止めデバイス 板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	18 内蓋回り止めストッパ ー板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	記録確認	
	19 耐熱衝撃緩衝材 (ベルト)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	20 耐熱衝撃緩衝材 (コーナー)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	21 耐熱衝撃緩衝材 (ボトム)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	22 耐熱衝撃緩衝材 (注入材)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)

表1 材料確認方法

(2/2)

品名		確認項目	判定基準	確認方法	備考
外蓋	23 側面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	24 上面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	25 底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	26 フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	27 ハンドル	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF A49-117 Z2CN18-10 相当品)	ミルシート確認	
	28 補強材	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：アルミニウム合金 板厚 <input type="text"/> (EN 485-2 Grade 2017A 相当品)	ミルシート確認	
	29 耐熱衝撃緩衝材 (ディスク)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
30 中性子吸収材	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ボロン入りステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> 上 <input type="text"/>	ミルシート確認	未臨界検査対象 材料	
内蓋	31 内蓋板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	32 内蓋バイオネット	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	33 ガスケット	1. 材質	・材質：EPDM (エチレン・プロピレンゴム)	記録確認	

表2 寸法確認方法

	測定項目	測定方法	判定基準	記録	測定位置
1	全巾	巻尺		測定値	
2	容器高さ	直尺又は巻尺		測定値	
3	外蓋外径	通しゲージ		合否	
4	内蓋バイオネット部寸法	通しゲージ		合否	
5	内蓋バイオネット部寸法	通しゲージ		合否	
6	内蓋嵌合部寸法	通しゲージ		合否	
7	内容器フランジ内径	通しゲージ		合否	
8	内容器深さ	デプスゲージ		測定値	
9	内容器と外容器間の距離	ノギス		合否	
10	内容器間の距離	記録確認		合否	

(注)内容器間の距離については、申請者検査記録を確認する。
寸法測定位置は、参考3の図1から図5参照。

表 3 溶接確認方法

確認項目		確認方法	判定基準
外 観 検 査	外容器上面 ・ 外周部 ・ フランジ部 ・ スタッキングピン接合部	溶接部外観を目視により確認する。	
	外容器側面 ・ コーナー部 ・ 底面接合部		
	外容器底面 ・ 補強板接合部 ・ 脚部		
	外蓋 ・ 上部 ・ フランジ部 ・ 胴中央部		
	内蓋		
	内容器 ・ 内容器フランジ外周部 ・ 内容器フランジ下部 ・ 内容器内壁胴部 ・ 内容器内壁底部	内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	
浸透探傷試験	密封境界 ・ 内容器フランジ ・ 内容器内壁胴部 ・ 内容器内壁底部	申請者検査記録を確認する。	

表 4 外観等検査方法

検査項目		検査方法		判定基準	
外観検査		目視により確認する。			
重量検査		秤量計により測定する。			
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	内容器	ボロン含有量		ミルシートにより、所定の含有量であることを確認する。
		内容器	寸法		申請者検査記録を確認する。
	外蓋	ボロン含有量	ミルシートにより、所定の含有量であることを確認する。		
		寸法	申請者検査記録を確認する。		
	BORAZON	ボロン・水素含有量	申請者検査記録を確認する。		
		密度	申請者検査記録を確認する。		
寸法		申請者検査記録を確認する。			
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着確認 外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。				
	粉末収納缶の装荷確認 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。				
気密検査		申請者検査記録を確認する。			

*気密検査の方法については参考 4 参照。

輸送容器確認記録

1. 輸送容器の名称 TNF-XI 型
2. 確認対象輸送容器 90 容器 (別紙のとおり)
3. 確認場所
4. 確認年月日 平成 16 年 月 日～ 月 日

5. 確認実施内容

確認項目	確認記録	確認結果	備考(区分：立会, 記録確認)
材料確認	添付 1 添付 2		記録確認
寸法確認			立会及び記録確認
溶接確認			立会及び記録確認
外観確認			立会
重量確認			立会及び記録確認
未臨界確認			記録確認
取扱い確認			立会及び記録確認
気密確認			記録確認

6. 確認者 経済産業省 原子力安全・保安院
核燃料管理規制課
- _____

7. 検査責任者 原子燃料工業株式会社
- _____

8. 判定
- _____

確認対象輸送容器

No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号
1	TNF-XI-0631	41	TNF-XI-0678	81	TNF-XI-0718
2	TNF-XI-0633	42	TNF-XI-0679	82	TNF-XI-0719
3	TNF-XI-0634	43	TNF-XI-0680	83	TNF-XI-0720(*)
4	TNF-XI-0635	44	TNF-XI-0681	84	TNF-XI-0721
5	TNF-XI-0636	45	TNF-XI-0682	85	TNF-XI-0722
6	TNF-XI-0637	46	TNF-XI-0683	86	TNF-XI-0723
7	TNF-XI-0638	47	TNF-XI-0684	87	TNF-XI-0724
8	TNF-XI-0639	48	TNF-XI-0685	88	TNF-XI-0725
9	TNF-XI-0640	49	TNF-XI-0686	89	TNF-XI-0726
10	TNF-XI-0641	50	TNF-XI-0687	90	TNF-XI-0727
11	TNF-XI-0642	51	TNF-XI-0688		
12	TNF-XI-0643	52	TNF-XI-0689		
13	TNF-XI-0645(*)	53	TNF-XI-0690		
14	TNF-XI-0646	54	TNF-XI-0691		
15	TNF-XI-0647	55	TNF-XI-0692		
16	TNF-XI-0648	56	TNF-XI-0693		
17	TNF-XI-0649	57	TNF-XI-0694		
18	TNF-XI-0650	58	TNF-XI-0695		
19	TNF-XI-0651	59	TNF-XI-0696		
20	TNF-XI-0652	60	TNF-XI-0697(*)		
21	TNF-XI-0653	61	TNF-XI-0698		
22	TNF-XI-0654	62	TNF-XI-0699		
23	TNF-XI-0655	63	TNF-XI-0700		
24	TNF-XI-0656	64	TNF-XI-0701		
25	TNF-XI-0657	65	TNF-XI-0702		
26	TNF-XI-0658	66	TNF-XI-0703		
27	TNF-XI-0659	67	TNF-XI-0704		
28	TNF-XI-0660	68	TNF-XI-0705		
29	TNF-XI-0661	69	TNF-XI-0706		
30	TNF-XI-0662	70	TNF-XI-0707		
31	TNF-XI-0663	71	TNF-XI-0708		
32	TNF-XI-0664	72	TNF-XI-0709		
33	TNF-XI-0666(*)	73	TNF-XI-0710		
34	TNF-XI-0667	74	TNF-XI-0711		
35	TNF-XI-0668	75	TNF-XI-0712		
36	TNF-XI-0669	76	TNF-XI-0713		
37	TNF-XI-0670	77	TNF-XI-0714		
38	TNF-XI-0675(*)	78	TNF-XI-0715		
39	TNF-XI-0676	79	TNF-XI-0716		
40	TNF-XI-0677	80	TNF-XI-0717		

(*)抜取対象輸送容器

BORA レジンの配合比率

BORA レジン：内容器中性子吸収材（側面）

規定の原材料混合割合を満足していることを、申請者検査記録で確認する。

成分名	原材料	混合比(%) (*)

<混合重量判定基準一覧（参考表）>

判定基準：総混合重量 kg

成分名	混合量	下限量	上限量

耐熱衝撃緩衝材検査項目

1. プロセス確認 (使用材料確認)

各部位の製品ナンバーごとに、申請者検査記録の内容を確認する。

2. 物性値の確認

各部位の当該バッチごとに、申請者検査記録の内容を確認する。

(1)容器本体

部材名		検査項目	規定値
成型品	ベルト		
	コーナー		
	ボトム		
注入材			

(2)外蓋

部材名		検査項目	規定値
成型品	ディスク	密度(寸法・重量から計算)	
		水分量(加熱減量法)	

寸法検査の測定位置

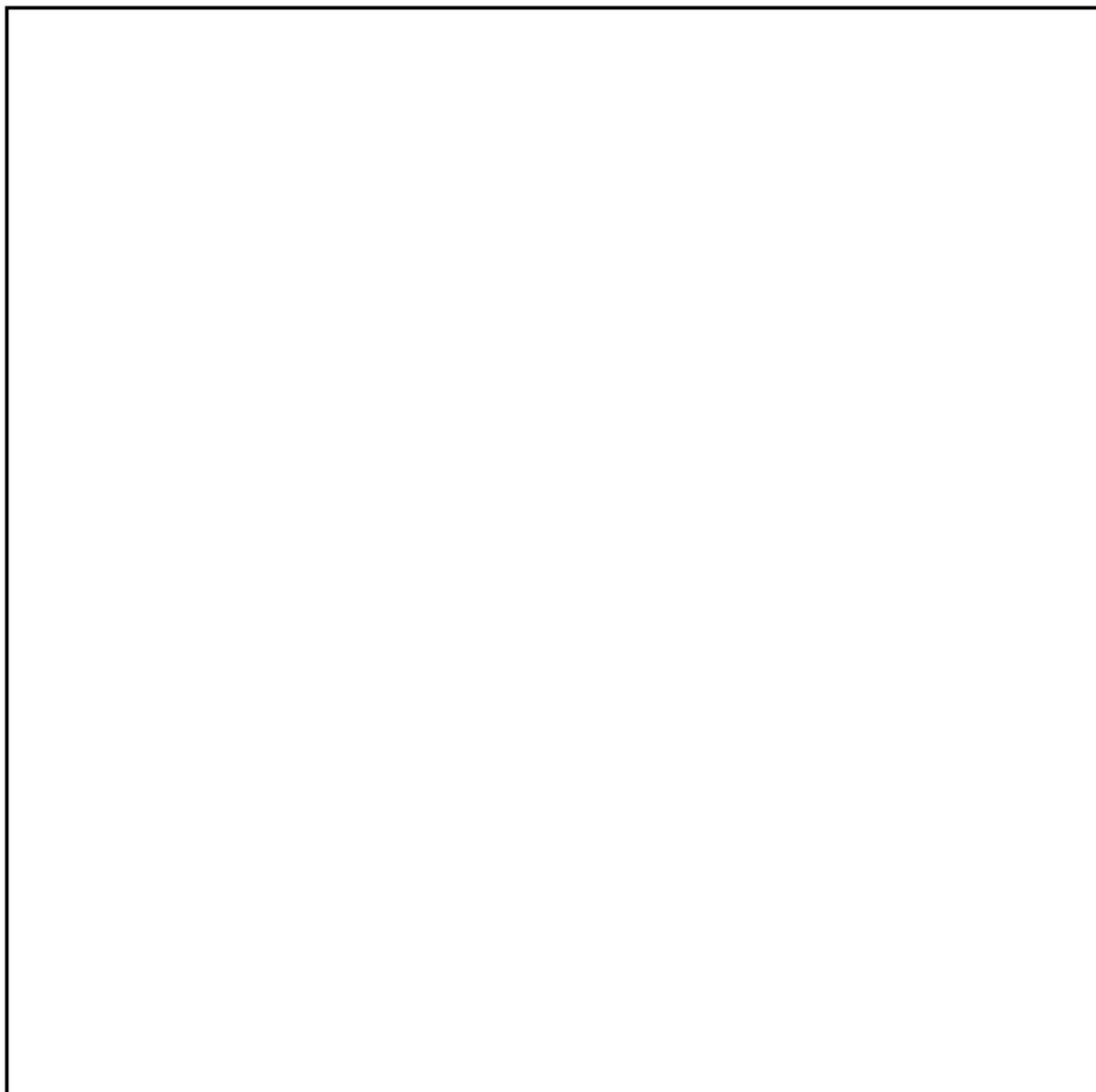


図 1

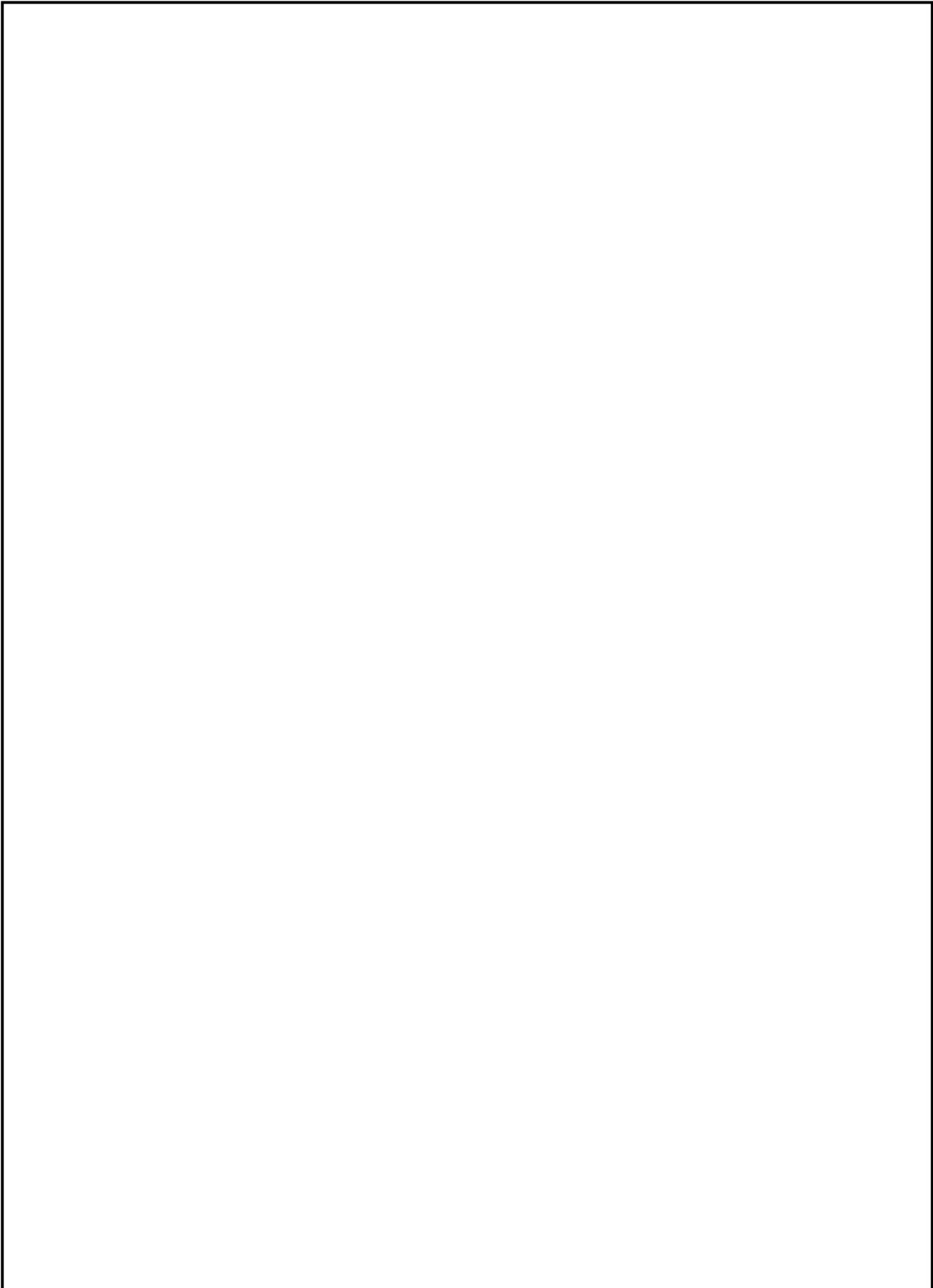
☒ 3

☒ 2

5

4

気密検査実施方法模擬図



確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認					別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾						
	2 容器高さ						
	3 外蓋外径						
	4 内蓋バイオネット部寸法						
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)					
	6 内蓋嵌合部寸法						
	7 内容器フランジ内径						
	8 内容器深さ						
	9 内容器と外容器間の距離						
	10 内容器間の距離						
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会確認				
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認					
外観確認	容器外観を目視により確認する。	立会確認					
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認					
床面境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会確認				
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認				
	浸透探傷試験	記録確認				
外観確認	記録確認					
重量確認	記録確認					
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認				別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認				
	粉末収納缶の装荷	記録確認				
気密確認	記録確認					別紙 4 参照



TNF-XI 型輸送容器 自主検査要領書
(第 9 回)

平成 16 年 1 月

原子燃料工業株式会社

1. 目的

本要領書は、原子燃料工業株式会社が外運搬規則第 17 条の 2 に基づき、平成 16 年 1 月 15 日付け熊原第 04-006 号をもって容器承認申請を行った TNF-XI 型輸送容器について、原子燃料工業株式会社が実施する自主検査要領を記述したものである。

2. 検査範囲

TNF-XI 型輸送容器の検査について適用する。

3. 検査項目

容器承認申請書の「輸送容器の製作に関する説明書」に基づき、次の検査を行う。

(○：実施)

検査項目	実施項目	検査内容	備考
1) 材料検査	○	表1	取扱い検査は内蓋と外蓋の取り外し及び取付け作業で確認する。 粉末缶を用いた確認は 1 容器のみ実施する。
2) 寸法検査	○	表2	
3) 溶接検査	○	表3	
4) 外観検査	○	表4	
5) 重量検査	○	表4	
6) 未臨界検査	○	表4	
7) 取扱い検査	○	表4	
8) 気密検査	○	表4	

4. 検査記録

TNF-XI 型輸送容器に対する確認内容 (表 1~表 4) に記載した検査を実施し、添付 1 に示す TNF-XI 型輸送容器検査結果を作成する。検査結果は輸送容器番号ごとに「輸送容器確認結果(添付 2)」に記入する。

「別紙 1・輸送容器検査立会記録」の検査者及び検査責任者欄に署名し、TNF-XI 型輸送容器検査は完了する。

表1 材料確認方法

(1/2)

品名		確認項目	判定基準	確認方法	備考
容器 本体	1 外容器側面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	2 外容器上面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	3 外容器底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	4 外容器補強板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	5 外容器フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	6 内容器内壁板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	7 内容器外壁板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	8 内容器底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	9 内容器外蓋収納部	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	10 内容器フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	11 内容器中性子吸収材 (側面)	1. 成分	・材質：BORA レジン	記録確認	未臨界検査対象材料 (参考1)
	12 内容器中性子吸収材 (底面)	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ボロン入りステンレス鋼 板厚 [] 以上 []	ミルシート確認	未臨界検査対象材料
	13 内容器連結パイプ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF A49-117 Z2CN18-10 相当品)	ミルシート確認	
	14 内容器連結補強板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	15 脚板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	16 スタッキングピン	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	17 外蓋回り止めデバイ ス板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	18 内蓋回り止めストッ パー板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	記録確認	
	19 耐熱衝撃緩衝材 (ベルト)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム []	記録確認	(参考2)
	20 耐熱衝撃緩衝材 (コーナー)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム []	記録確認	(参考2)
	21 耐熱衝撃緩衝材 (ボトム)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム []	記録確認	(参考2)
	22 耐熱衝撃緩衝材 (注入材)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム []	記録確認	(参考2)

表1 材料確認方法

(2/2)

品名		確認項目	判定基準	確認方法	備考
外蓋	23 側面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	24 上面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	25 底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	26 フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	27 ハンドル	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF A49-117 Z2CN18-10 相当品)	ミルシート確認	
	28 補強材	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：アルミニウム合金 板厚 [] (EN 485-2 Grade 2017A 相当品)	ミルシート確認	
	29 耐熱衝撃緩衝材 (ディスク)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム ([])	記録確認	(参考2)
	30 中性子吸収材	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ボロン入りステンレス鋼 板厚 [] 以上 []	ミルシート確認	未臨界検査対象材料
内蓋	31 内蓋板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	32 内蓋バイオネット	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	33 ガスケット	1. 材質	・材質：EPDM (エチレン・プロピレンゴム)	記録確認	

表 2 寸法検査方法

	測定項目	測定方法	判定基準	記録	測定位置
1	全巾	巻尺		測定値	
2	容器高さ	直尺又は巻尺		測定値	
3	外蓋外径	通しゲージ		合否	
4	内蓋バイオネット部寸法	通しゲージ		合否	
5	内蓋バイオネット部寸法	通しゲージ		合否	
6	内蓋嵌合部寸法	通しゲージ		合否	
7	内容器フランジ内径	通しゲージ		合否	
8	内容器深さ	デプスゲージ		測定値	
9	内容器と外容器間の距離	ノギス		合否	
10	内容器間の距離	記録確認		合否	

(注)内容器間の距離については、容器製造者検査記録を確認する。
寸法測定位置は参考 3 の図 1 から図 5 参照。
測定器並びにゲージについては参考 4 参照。

表 3 溶接検査方法

確認項目		確認方法	判定基準
外 観 検 査	外容器上面 ・ 外周部 ・ フランジ部 ・ スタッキングピン接合部	溶接部外観を目視により確認する。	
	外容器側面 ・ コーナー部 ・ 底面接合部		
	外容器底面 ・ 補強板接合部 ・ 脚部		
	外蓋 ・ 上部 ・ フランジ部 ・ 胴中央部		
	内蓋		
	内容器 ・ 内容器フランジ外周部 ・ 内容器フランジ下部 ・ 内容器内壁胴部 ・ 内容器内壁底部	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	
浸透探傷試験	密封境界 ・ 内容器フランジ ・ 内容器内壁胴部 ・ 内容器内壁底部	容器製造者検査記録を確認する。	

表 4 外観等検査方法

検査項目		検査方法		判定基準	
外観検査		目視により確認する。			
重量検査		秤量計により測定する。			
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	内容器	ボロン含有量		ミルシートにより、所定の含有量であることを確認する。
		内容器	寸法		容器製造者検査記録を確認する。
	外蓋	ボロン含有量	ミルシートにより、所定の含有量であることを確認する。		
		寸法	容器製造者検査記録を確認する。		
	BORALON	ボロン・水素含有量	容器製造者検査記録を確認する。		
		密度	容器製造者検査記録を確認する。		
寸法		容器製造者検査記録を確認する。			
取扱い検査		外蓋と内蓋の脱着確認 外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 粉末収納缶の装荷確認 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。			

*秤量計については参考 4 参照。

○ TNF-XI 型輸送容器検査結果

○
平成 16 年 2 月

原子燃料工業株式会社

輸送容器検査記録

1. 輸送容器の名称 TNF-XI 型
2. 検査対象輸送容器 90 基 (別添 1 のとおり)
3. 検査場所
4. 検査年月日 平成 16 年 月 日 ~ 月 日
5. 検査責任者 原子燃料工業株式会社 熊取事業所
- _____
6. 検査結果
- _____

検査対象輸送容器

No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号
1	TNF-XI-0631	41	TNF-XI-0678	81	TNF-XI-0718
2	TNF-XI-0633	42	TNF-XI-0679	82	TNF-XI-0719
3	TNF-XI-0634	43	TNF-XI-0680	83	TNF-XI-0720
4	TNF-XI-0635	44	TNF-XI-0681	84	TNF-XI-0721
5	TNF-XI-0636	45	TNF-XI-0682	85	TNF-XI-0722
6	TNF-XI-0637	46	TNF-XI-0683	86	TNF-XI-0723
7	TNF-XI-0638	47	TNF-XI-0684	87	TNF-XI-0724
8	TNF-XI-0639	48	TNF-XI-0685	88	TNF-XI-0725
9	TNF-XI-0640	49	TNF-XI-0686	89	TNF-XI-0726
10	TNF-XI-0641	50	TNF-XI-0687	90	TNF-XI-0727
11	TNF-XI-0642	51	TNF-XI-0688		
12	TNF-XI-0643	52	TNF-XI-0689		
13	TNF-XI-0645	53	TNF-XI-0690		
14	TNF-XI-0646	54	TNF-XI-0691		
15	TNF-XI-0647	55	TNF-XI-0692		
16	TNF-XI-0648	56	TNF-XI-0693		
17	TNF-XI-0649	57	TNF-XI-0694		
18	TNF-XI-0650	58	TNF-XI-0695		
19	TNF-XI-0651	59	TNF-XI-0696		
20	TNF-XI-0652	60	TNF-XI-0697		
21	TNF-XI-0653	61	TNF-XI-0698		
22	TNF-XI-0654	62	TNF-XI-0699		
23	TNF-XI-0655	63	TNF-XI-0700		
24	TNF-XI-0656	64	TNF-XI-0701		
25	TNF-XI-0657	65	TNF-XI-0702		
26	TNF-XI-0658	66	TNF-XI-0703		
27	TNF-XI-0659	67	TNF-XI-0704		
28	TNF-XI-0660	68	TNF-XI-0705		
29	TNF-XI-0661	69	TNF-XI-0706		
30	TNF-XI-0662	70	TNF-XI-0707		
31	TNF-XI-0663	71	TNF-XI-0708		
32	TNF-XI-0664	72	TNF-XI-0709		
33	TNF-XI-0666	73	TNF-XI-0710		
34	TNF-XI-0667	74	TNF-XI-0711		
35	TNF-XI-0668	75	TNF-XI-0712		
36	TNF-XI-0669	76	TNF-XI-0713		
37	TNF-XI-0670	77	TNF-XI-0714		
38	TNF-XI-0675	78	TNF-XI-0715		
39	TNF-XI-0676	79	TNF-XI-0716		
40	TNF-XI-0677	80	TNF-XI-0717		

BORA レジンの配合比率

BORA レジン：内容器中性子吸収材（側面）

規定の原材料混合割合を満足していることを、申請者検査記録で確認する。

成分名	原材料	混合比(%) (*)

判定基準：総混合重量 kg <混合重量判定基準一覧（参考表）>

成分名	混合量	下限量	上限量

耐熱衝撃緩衝材検査項目

1. プロセス確認

各部位の製品ナンバーごとに、容器製造者検査作業記録（LOFC）の内容を確認する。

2. 物性値の確認

各部位の当該バッチごとに、容器製造者検査記録（FCRF 等）の内容を確認する。

(1)容器本体

部材名		検査項目	規定値
成型品	ベルト		
	コーナー		
	ボトム		
注入材			

(2)外蓋

部材名		検査項目	規定値
成型品	ディスク	密度(寸法・重量から計算)	
		水分量(加熱減量法)	

寸法検査の測定位置

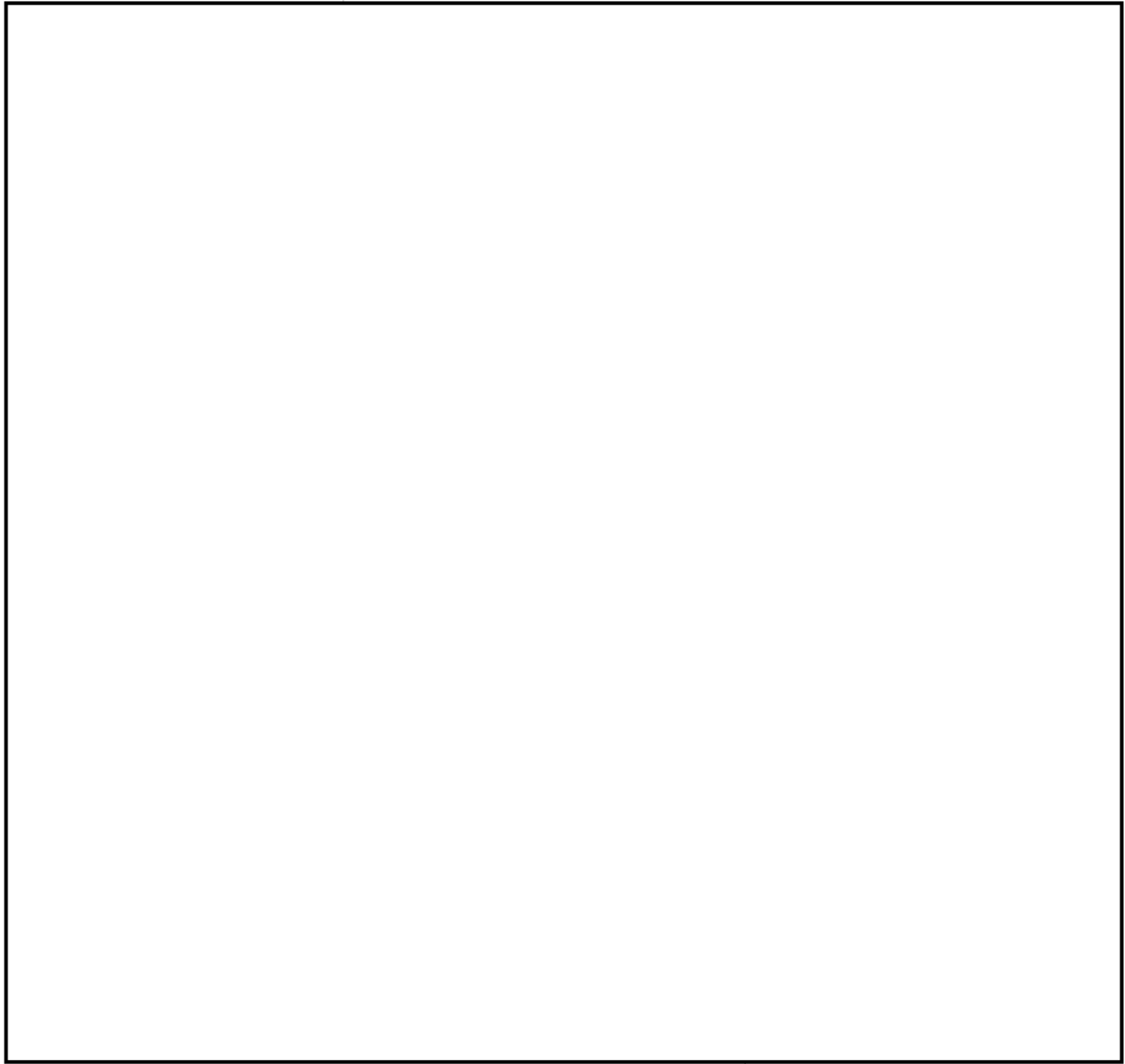
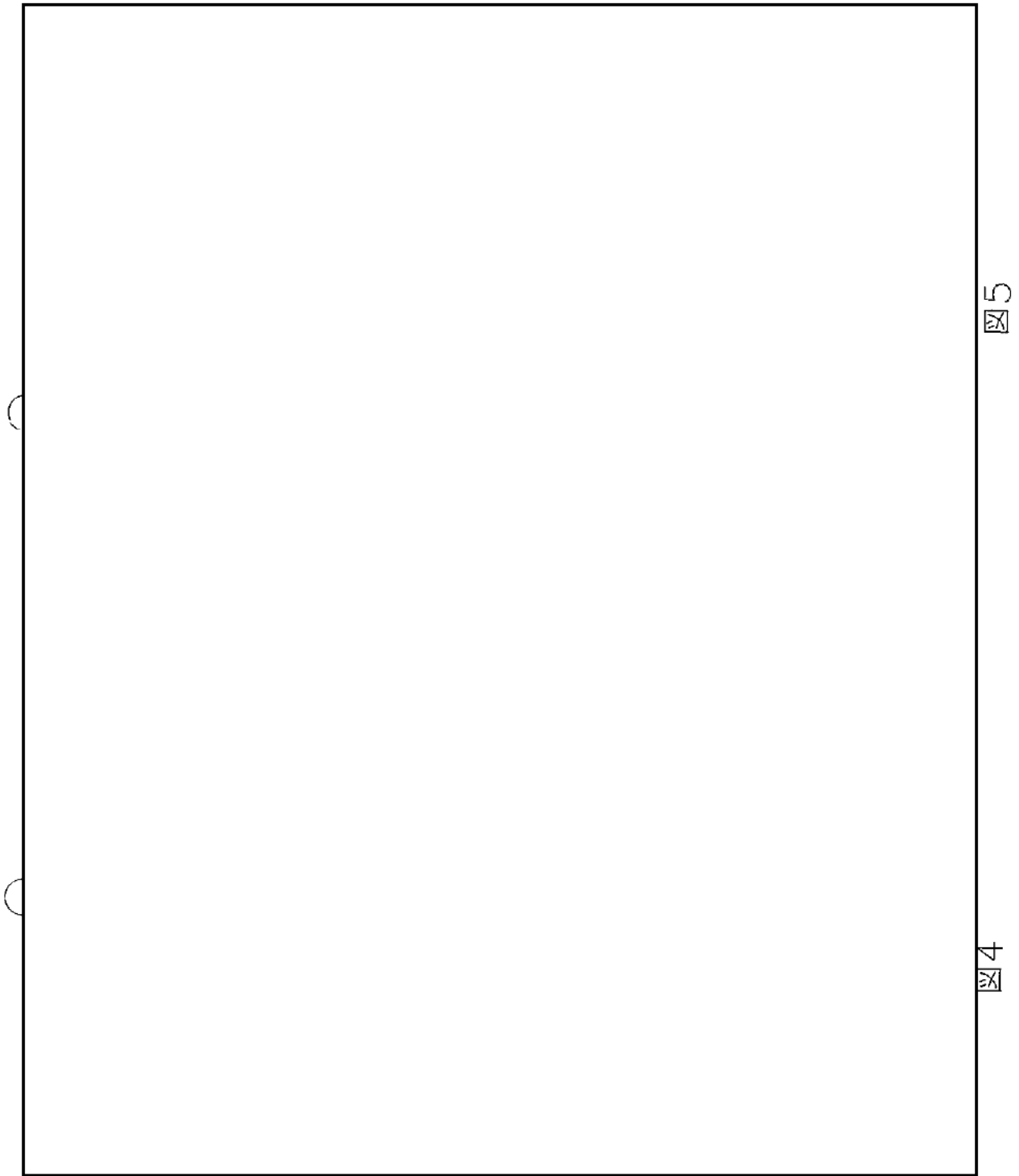


図 1

图 3

图 2



使用計測器、TOOL一覧表

No	測定項目	計測器、TOOL 名称	仕様	管理番号
1	全巾	巻尺		Y-A1C-043
2	容器高さ	巻尺		Y-A1C-043
3	外蓋外径	TOOL No.4 (通り)		Y-A1V-506
		TOOL No.4a (止まり)		Y-A1V-507
4	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No.503 (通り)		Y-A1V-503
		TOOL No.3 (止まり)		Y-A1V-505
5	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No.503 (通り)		Y-A1V-503
		TOOL No.2 (止まり)		Y-A1V-504
6	内蓋嵌合部寸法	TOOL No.11 (通り、止まり)		No.11
7	内容器フランジ 内径	TOOL No.7 (通り)		Y-A1V-508
		TOOL No.7a (止まり)	Y-A1V-509	
8	内容器深さ	デプスゲージ	Y-A1N-154	
9	内容器と外容器間の 距離	ノギス	O-A1J-187	
10	容器重量	秤量計	42829	

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認				別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査				
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査				
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査				
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査				
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認				別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査				
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査				
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙4参照

検査日	検査者
-----	-----

別冊

TNF-XI 型輸送容器検査成績書

(第 10 回)

平成 16 年 4 月

原子燃料工業株式会社

TNF-XI 型輸送容器検査成績

(立会検査記録)

目 次

No	分類	内容	備考
①	—	輸送容器確認記録	検査結果確認書 (下記付属) ●別紙：確認対象輸送容器
②	添付 1	輸送容器確認結果 (抜取対象)	5 容器確認結果
③	添付 2	輸送容器確認結果 (抜取対象外)	75 容器確認結果
④	別紙	輸送容器検査結果 (別紙)	添付 1,2 の別紙
⑤	付属資料	輸送容器検査結果 (付属資料)	別紙の付属資料
⑥	校正記録	使用計測器、TOOL 校正成績一覧	立会検査時使用計測器、TOOL 校正成績書



輸送容器確認記録

1. 輸送容器の名称 TNF・XI 型
2. 確認対象輸送容器 80 容器 (別紙のとおり)
3. 確認場所
4. 確認年月日 平成 16 年 4 月 5 日 ~ 4 月 7 日

5. 確認実施内容

確認項目	確認記録	確認結果	備考(区分:立会,記録確認)
材料確認	添付 1 添付 2	良	記録確認
寸法確認		良	立会及び記録確認
溶接確認		良	立会及び記録確認
外観確認		良	立会
重量確認		良	立会及び記録確認
未臨界確認		良	記録確認
取扱い確認		良	立会及び記録確認
気密確認		良	記録確認

6. 確認者 経済産業省 原子力安全・保安院
核燃料管理規制課



7. 検査責任者 原子燃料工業株式会社
熊取事業所 品質保証部



8. 判定

合格

確認対象輸送容器

No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号
1	TNF-XI-0615	41	TNF-XI-0761
2	TNF-XI-0644	42	TNF-XI-0762
3	TNF-XI-0665	43	TNF-XI-0763(*)
4	TNF-XI-0671	44	TNF-XI-0764
5	TNF-XI-0672	45	TNF-XI-0765
6	TNF-XI-0673	46	TNF-XI-0766
7	TNF-XI-0674	47	TNF-XI-0767
8	TNF-XI-0728(*)	48	TNF-XI-0768
9	TNF-XI-0729	49	TNF-XI-0769
10	TNF-XI-0730	50	TNF-XI-0770
11	TNF-XI-0731	51	TNF-XI-0771
12	TNF-XI-0732	52	TNF-XI-0772
13	TNF-XI-0733	53	TNF-XI-0773
14	TNF-XI-0734	54	TNF-XI-0774
15	TNF-XI-0735	55	TNF-XI-0775
16	TNF-XI-0736	56	TNF-XI-0776
17	TNF-XI-0737	57	TNF-XI-0777
18	TNF-XI-0738	58	TNF-XI-0778
19	TNF-XI-0739	59	TNF-XI-0779
20	TNF-XI-0740	60	TNF-XI-0780
21	TNF-XI-0741(*)	61	TNF-XI-0781
22	TNF-XI-0742	62	TNF-XI-0782
23	TNF-XI-0743	63	TNF-XI-0783
24	TNF-XI-0744	64	TNF-XI-0784
25	TNF-XI-0745	65	TNF-XI-0785
26	TNF-XI-0746	66	TNF-XI-0786
27	TNF-XI-0747	67	TNF-XI-0787
28	TNF-XI-0748	68	TNF-XI-0788
29	TNF-XI-0749	69	TNF-XI-0789
30	TNF-XI-0750	70	TNF-XI-0790
31	TNF-XI-0751	71	TNF-XI-0791
32	TNF-XI-0752	72	TNF-XI-0792
33	TNF-XI-0753	73	TNF-XI-0793(*)
34	TNF-XI-0754	74	TNF-XI-0794
35	TNF-XI-0755	75	TNF-XI-0795(*)
36	TNF-XI-0756	76	TNF-XI-0796
37	TNF-XI-0757	77	TNF-XI-0797
38	TNF-XI-0758	78	TNF-XI-0798
39	TNF-XI-0759	79	TNF-XI-0799
40	TNF-XI-0760	80	TNF-XI-0800

(*)抜取対象輸送容器



確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋パイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋パイオネット部寸法	立会確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)				
	6 内蓋底合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	立会確認 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	立会確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認				合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱作業を行う。	立会確認			合格	-
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照
寸法確認	1 金巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を自視により確認する。 内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	立会確認 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を自視により確認する。	立会確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認				合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙4参照

添付1 輸送容器確認結果(抜取対象)

輸送容器番号: TNP-X-0763

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	立会確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	立会確認 記録確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。			合格	
	浸透探傷試験	記録確認	申請者検査記録を確認する。				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	立会確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認				合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。			合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			合格	別紙3参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	立会確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格	-
	粉末収納缶の装荷	立会確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙4参照

添付1 輸送容器確認結果(抜取対象)

輸送容器番号: TNF-N1-0793

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	立会確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	立会確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	立会確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認				合格	
木底昇確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙4参照

添付 1 輸送容器確認結果(抜取対象)

輸送容器番号: TNE-N1-0795

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に制限で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	立会確認	容器の寸法を測定器または差しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認					
外観確認	容器外観を目視により確認する。	立会確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認				合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 4 参照



添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0615

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未 隔 界 確 認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取 扱 い 確 認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNE-N3-0644

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 8 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
床面昇確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNE-NI-0665

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋底合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
床境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNE-X1-0871

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認		容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)		
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
床境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNPX1-0672

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に取附で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	記録確認			合格	
		1 全巾	記録確認			
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
		記録確認				
浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認				別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(取扱対象外)

輸送容器番号: TNE-X1-0674

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認	合格	合格	合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認				
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認	合格	合格	合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認	合格	合格	合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認	合格	合格	合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認	合格	合格	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認	合格	合格	合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認	合格	合格	合格	
	粉末取納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末取納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認	合格	合格	合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認	合格	合格	合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙4参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-NI-0730

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に取付で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
		1 全中	記録確認			
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋底合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
床境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認		合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	記録確認		合格	別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認		合格		
	粉末収納缶の装荷	記録確認		合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(扶取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0731

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に取付で決められた材料が使用されていること、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認				合格	
未腐界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙 4 参照

添付2 輸送容器確認結果(取扱対象外)

輸送容器番号: TNE-XI-0732

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋依合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。 記録確認	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。 記録確認	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認	記録確認		合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認	記録確認			別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装着	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装着、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認	記録確認			
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認	記録確認			合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(扶取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0733

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	種類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。 記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認				合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙 4 参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-X1-0734

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
床境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙3参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙4参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
床境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙3参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙4参照	

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
					記録確認	記録確認		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認				合格	
	2 容器高さ		記録確認					
	3 外蓋外径		記録確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認					
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認					
	7 内容器フランジ内径		記録確認					
	8 内容器深さ		記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認					
	10 内容器間の距離		記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格		
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認					
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格		
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格		
未應界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照	
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格		
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
床境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	
					結果	備考
材料確認		容器に取付で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認		合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	記録確認		合格	
	2 容器高さ		記録確認			
	3 外蓋外径		記録確認			
	4 内蓋パイオネット部寸法		記録確認			
	5 内蓋パイオネット部寸法		記録確認			
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認			
	7 内容器フランジ内径		記録確認			
	8 内容器深さ		記録確認			
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認			
	10 内容器間の距離		記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装着	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装着、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(扶取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0739

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1	全巾	記録確認			合格	
	2	容器高さ	記録確認				
	3	外蓋外径	記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6	内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7	内容器フランジ内径	記録確認				
	8	内容器深さ	記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10	内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
床境界確認	ポロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱いは確認	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(扶取対象外)

輸送容器番号: TNE-X1-0740

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未 臨 界 確 認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取 扱 い 確 認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1	全巾	記録確認			合格	
	2	容器高さ	記録確認				
	3	外蓋外径	記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6	内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7	内容器フランジ内径	記録確認				
	8	内容器深さ	記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10	内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未 應 界 確 認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取 扱 い 確 認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNE-XI-0743

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認値			
材料確認	容器に取付で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照
寸法確認	1 全中	記録確認				合格	
	2 容器高さ	記録確認					
	3 外蓋外径	記録確認					
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認					
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認					
	7 内容器フランジ内径	記録確認					
	8 内容器深さ	記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。			合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認				合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。			合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。				別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。				
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙4参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		備考
					記録確認値	結果	
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
素材確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に取付で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(採取対象外)

輸送容器番号: TNF-NI-0716

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に取付で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: UNF-NI-0747

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
示踪界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0748

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に取付で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
承認済確認	ボロン入りステンレス鈹板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNFX1-0749

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認		1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
床板昇確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位版は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。 記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認				合格	
床境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-NI-0751

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
材質確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0752

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤設計により測定する。	記録確認		合格		
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙4参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				合格	
	2 容器高さ	記録確認					
	3 外蓋外径	記録確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考8を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認					
	7 内容器フランジ内径	記録確認					
	8 内容器深さ	記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。			合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認				合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。			合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0754

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認 記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未臨界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装着	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装着、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未 臨 界 確 認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙3参照
取 扱 い 確 認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0756

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				合格	
	2 容器高さ	記録確認					
	3 外蓋外径	記録確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認					
	7 内容器フランジ内径	記録確認					
	8 内容器深さ	記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認				合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
床境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1	全巾				合格	
	2	容器高さ					
	3	外蓋外径					
	4	内蓋バイオネット部寸法					
	5	内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位は参考 3 を参照。)	記録確認			
	6	内蓋嵌合部寸法		記録確認			
	7	内容器フランジ内径		記録確認			
	8	内容器深さ		記録確認			
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認			
	10	内容器間の距離		記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を自視により確認する。	記録確認		合格		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格		
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	外観検査	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
	外観確認	記録確認	容器外観を目視により確認する。			
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未慮界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未腐界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の裝荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(扶取対象外)

輸送容器番号: TNFXJ-0761

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に散財で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 金巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		
					記録確認値	結果	備考
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を自視により確認する。 内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を自視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱作業を行う。	記録確認				
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				合格	
	2 容器高さ	記録確認					
	3 外蓋外径	記録確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認					
	7 内容器フランジ内径	記録確認					
	8 内容器深さ	記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。			合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。				
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認	容器外観を目視により確認する。			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認				合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。			合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。				別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱作業を行う。			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。				
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格		
	容器外観を目視により確認する。	記録確認				
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認	合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認	合格	別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱作業を行う。	記録確認	合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱作業を行う。	記録確認	合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNE-NI-0706

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認	記録確認		
材料確認	容器に視覚で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				合格	
	2 容器高さ	記録確認					
	3 外蓋外径	記録確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認					
	7 内容器フランジ内径	記録確認					
	8 内容器深さ	記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	記録確認				合格	
	浸透探傷試験	記録確認					
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認				合格	
未腐界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認				合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認				合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認				合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認				合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-N1-0768

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認済		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
素材確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNE-XI-0769

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
床境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認			合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNE-NI-0770

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を官視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未陸岸確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙4参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0772

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に成形で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未腐界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNJ(X)-0774

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未腐界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙4参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNE-NI-0775

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
素材確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				合格	
	2 容器高さ	記録確認					
	3 外蓋外径	記録確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認					
	7 内容器フランジ内径	記録確認					
	8 内容器深さ	記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認				合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙4参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNE-XI-0777

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	種類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋底合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格		
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙2参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙3参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙4参照	

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0778

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認		1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋底合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙4参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 金巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
示踪界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		備考
					記録確認	結果	
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー配得または申請者検査記録により確認する。	目視確認		記録確認	合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または差しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認		記録確認	合格	
	2 容器高さ		記録確認		記録確認		
	3 外蓋外径		記録確認		記録確認		
	4 内蓋パイオネット部寸法		記録確認		記録確認		
	5 内蓋パイオネット部寸法		記録確認		記録確認		
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認		記録確認		
	7 内容器フランジ内径		記録確認		記録確認		
	8 内容器深さ		記録確認		記録確認		
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認		記録確認		
	10 内容器間の距離		記録確認		記録確認		
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		記録確認	合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		記録確認		
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認		記録確認	合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		記録確認	合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		記録確認	合格	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		記録確認	合格	別紙 2 参照 別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		記録確認	合格	
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		記録確認	合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認		記録確認	合格	別紙 4 参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		備考
					記録確認値	結果	
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 金巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
床境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙2参照 別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
					記録確認値			
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認				合格	
	2 容器高さ		記録確認					
	3 外蓋外径		記録確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認					
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認					
	7 内容器フランジ内径		記録確認					
	8 内容器深さ		記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認					
	10 内容器間の距離		記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を自視により確認する。	記録確認				合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認					
外観確認		容器外観を自視により確認する。	記録確認				合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認				合格	
床境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認					別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認				合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認				合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 4 参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認		合格		
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認 記録確認		合格		
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格		
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	別紙 3 参照	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: JNF-XI-0786

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を自視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未腐界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙3参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-N1-0786

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
材料 境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙3参照
取扱い 確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
木腐界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
	BORA レジン	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙2参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙3参照
	粉末収納缶の装荷	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		備考
				確認結果	記録確認値	
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	視認確認		合格		別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認		合格		
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認	合格		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
床境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認	合格		
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認	合格	別紙 2 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認	合格		別紙 3 参照
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認	合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格		別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				合格	
	2 容器高さ	記録確認					
	3 外蓋外径	記録確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認					
	7 内容器フランジ内径	記録確認					
	8 内容器深さ	記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	記録確認				合格	
		記録確認					
	浸透探傷試験	記録確認					
外観確認	記録確認					合格	
重量確認	記録確認					合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認				合格	
	BORA レジン	記録確認				合格	別紙2参照 別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認				合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認				合格	
気密確認	記録確認					合格	別紙4参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0790

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	視覚確認			合格	別紙1参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	記録確認			合格	
		1 全巾	記録確認			
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
		記録確認				
浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
素材確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0791

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未磨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-NI-0792

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
素材確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録結果	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				合格	
	2 容器高さ	記録確認					
	3 外蓋外径	記録確認					
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認					
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認					
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認					
	7 内容器フランジ内径	記録確認					
	8 内容器深さ	記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認				合格	
示踪界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考	
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照	
寸法確認	1 全巾				合格		
	2 容器高さ						
	3 外蓋外径						
	4 内蓋バイオネット部寸法						
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)					
	6 内蓋嵌合部寸法						
	7 内容器フランジ内径						
	8 内容器深さ						
	9 内容器と外容器間の距離						
	10 内容器間の距離						
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。			合格	
	浸透探傷試験		内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。				
外観確認	申請者検査記録を確認する。				合格		
重量確認	容器外観を目視により確認する。				合格		
不陸界確認	ボロン入りステンレス鋼板	容器重量を秤量計により測定する。			合格		
	BORA レジン	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。			合格	別紙2参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	申請者検査記録を確認する。			合格	別紙3参照	
	粉末収納缶の装荷	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格		
気密確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。				合格		
	申請者検査記録を確認する。				合格	別紙4参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
	BORA レジン	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
	粉末収納缶の装荷	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
			申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認	記録確認		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				合格	
	2 容器高さ	記録確認					
	3 外蓋外径	記録確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認					
	7 内容器フランジ内径	記録確認					
	8 内容器深さ	記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。			合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。				
外観確認	記録確認	記録確認	容器外観を目視により確認する。			合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。			合格	
未陸岸確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
	BORA レジン	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
	粉末収納缶の装荷	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
			申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未腐界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙4参照	



輸送容器検査結果

(別紙)

別紙 1-1	輸送容器	使用材料一覧
別紙 1-2	輸送容器	使用材料表 1
別紙 1-3	輸送容器	使用材料表 2 (BORA レジン)
別紙 1-4	輸送容器	使用材料表 3 (フェノリックフォーム：ベルト)
別紙 1-5	輸送容器	使用材料表 4 (フェノリックフォーム：コーナー)
別紙 1-6	輸送容器	使用材料表 5 (フェノリックフォーム：ボトム)
別紙 1-7	輸送容器	使用材料表 6 (フェノリックフォーム：注入材)
別紙 1-8	輸送容器	使用材料表 7 (フェノリックフォーム：ディスク)
別紙 2-1	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (B-SUS：内容器用)
別紙 2-2	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (B-SUS：外蓋用)
別紙 3	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (BORA レジン)
別紙 4	輸送容器	気密試験結果一覧

輸送容器 使用材料一覧

品名	No.																														
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
615	644	665	671	672	673	674	728	729	730	731	732	733	734	735	736	737	739	740	741	742	743	744	745	746	747	748	749	750	751	752	
	容器番号(TNF-XI-未図No)																														
	モデルシート整理番号																														
1. 外容器側面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
2. 外容器上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
3. 外容器底面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
4. 外容器側面補強板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
5. 外容器フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
6. 内容器内蓋板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
7. 内容器外蓋板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
8. 内容器底面板【内筒】	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
9. 内容器底面板【外筒】	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
10. 内容器外蓋取納部	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
11. 内容器フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
12. 内容器中性子吸収材(側面)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
13. 内容器蓋部パイプ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
14. 内容器蓋部補強板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
15. 脚板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
16. スクエアピン	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
17. 外蓋回り止めチキンス板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
18. 内蓋回り止めチキンス板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
19. 耐熱衝撃緩衝材(ベネット)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
20. 耐熱衝撃緩衝材(コーナー)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
21. 耐熱衝撃緩衝材(ボトム)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
22. 耐熱衝撃緩衝材(注入材)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
23. 側面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
24. 上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
25. 底面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
26. フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
27. ハンドル	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
28. 補強材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
29. 耐熱衝撃緩衝材(ディスク)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
30. 中性子吸収材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
31. 内蓋板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
32. 内蓋パイプネット【回り止めピン】	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
32. 内蓋パイプネット	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
33. ガスクラット	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←

*:各モデルシート整理番号とシートNo対応等は、(別紙1-2)参照。

輸送容器 使用材料一覧

品名	No.																															
	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61		
752	753	754	755	756	757	758	759	760	761	762	763	764	765	766	767	768	769	770	771	772	773	774	775	776	777	778	779	780	781			
	ミルシシート整理番号																															
1 外容器側面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←		
2 外容器上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←		
3 外容器底面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←		
4 外容器側面補強板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←		
5 外容器フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←		
6 内容器内側板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←		
7 内容器外側板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←		
8 内容器底面板(内筒)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←		
8 内容器底面板(外筒)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←		
9 内容器外蓋取幹部	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←		
10 内容器フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←		
11 内容器中性子吸収材(側面)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←		
12 内容器中性子吸収材(底部)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←		
13 内容器通気パイプ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←		
14 内容器通気補強板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←		
15 脚板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←		
16 カサゲレン	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←		
17 外蓋回り止めパイプ板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←		
18 内蓋回り止めストッパー板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←		
19 耐熱衝撃緩衝材(ベルト)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←		
20 耐熱衝撃緩衝材(コーナー)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←		
21 耐熱衝撃緩衝材(ボトム)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←		
22 耐熱衝撃緩衝材(柱入材)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←		
23 側面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←		
24 上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←		
25 底面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←		
26 フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←		
27 ハンドル	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←		
28 補強材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←		
29 耐熱衝撃緩衝材(ダイヤ)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←		
30 中性子吸収材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←		
31 内蓋板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←		
32 内蓋パイプネット(回り止めピン)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←		
32 内蓋パイプネット	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←		
33 ガスカート	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←		

*:各ミルシシート整理番号とヒートNo対応等は、(別紙1-2)参照。

輸送容器 使用材料表1

ミルシート 整理番号	ヒートNo.	ロットNo.	寸法	種別No.	適用規格
16-1	T25896	W6336		1.4307	EN10088-2
16-3	063880	W6344		4307	EN10088-2
16-4	063880	487040B		4307	EN10088-2
16-5	N237008	487040B		1.4307	EN10088-2
16-7	064689	23700828		4307	EN10088-2
16-8	064689	493896A		4307	EN10088-2
16-9	T22822	493896A		1.4307	EN10088-2
16-11	500121	W2456/2		Z2CN18-10	NF A49-117
16-15	455185	44714		Z2CN18-10	NF A49-117
16-19	455185	24884		Z2CN18-10	NF A49-117
16-23	123330	24887		Z2CN18-10	NF A49-117
16-26	414920	226083/031		2017A-T451	EN485-2
16-29	437730	-		1.4307	EN10088-3
16-31	454706	-		1.4307	EN10088-3
16-37	T73813	21993		Z2CN18-10	NF A49-117
16-38	N209107	G13808		1.4307	EN10088-2
16-39	-	20910727		1.4307	EN10088-2
16-41	414910	-		EPDM70	-
16-46	N204043	-		1.4307	EN10088-3
16-47	239394	20404332		1.4307	EN10088-2
16-48	-	092220		1.4307	EN10088-2
16-50	84E1	-		(製品証明書)	-
16-51	L6501	0284E1		1.4307	EN10088-2
16-53	38L5	K5770		1.4307	EN10088-2
16-55	414910	-		1.4307	EN10088-3
16-72	N144049	-		1.4307	EN10088-3
16-75	144058	14404926		1.4307	EN10088-2
16-80	-	-		4307	EN10088-2
16-82	-	-		(製品証明書)	-
16-83	064689	-		EPDM70	-
16-A3	B2W4	493896A		4307	EN10088-2
16-A7	74P2	0582W4		1.4307	EN10088-2
16-A15	81P5	0274P2	1.4307	EN10088-2	
16-A19	335026	0281P5	1.4307	EN10088-2	
16-A20	336017	74333B	1.4307	EN10088-2	
16-B1	H73679	74950	1.4307	EN10088-2	
16-B1	G71621	803	1.4307	EN10088-2	
		225			

輸送容器 使用材料表1

ミルシート 整理番号	ヒートNo.	ロットNo.	寸法	種別No.	適用規格
17-1	063880	487040B		4307	EN10088-2
17-2	063880	487040B		4307	EN10088-2
17-3	T25896	W6336 W6344		1.4307	EN10088-2
17-5	N237008	2370082B		1.4307	EN10088-2
17-7	064689	493896A		4307	EN10088-2
17-8	064689	493896A		4307	EN10088-2
17-9	T22822	W2456/2		1.4307	EN10088-2
17-12	437730	-		1.4307	EN10088-3
17-15	414920	-		1.4307	EN10088-3
17-18	38L5	-		1.4307	EN10088-3
17-19	454706	21993		1.4307	EN10088-3
17-25	822296	-		Z2CN18-10	NF A49-117
17-28	235319	-		1.4307	EN10088-3
17-30	414910	-		1.4307	EN10088-3
17-32	31491	-		1.4307	EN10088-3
17-33	N217094	21709426		1.4307	EN10088-2
17-34	N217094	21709426		1.4307	EN10088-2
17-35	T73813	G13808		1.4307	EN10088-2
17-36	123330	226083/031		1.4307	EN10088-2
17-38	239394	092220		2017A-T451	EN485-2
17-39	-	-		1.4307	EN10088-2
17-41	84E1	0284E1		(製品証明書)	-
17-46	250412	-		1.4307	EN10088-2
17-48	414910	-		1.4307	EN10088-3
17-50	500121	44714		1.4307	EN10088-3
17-64	N144049	14404926		Z2CN18-10	NF A49-117
17-67	144058	-		1.4307	EN10088-2
17-77	-	-		4307	EN10088-3
17-78	-	-		EPDM70	-
17-79	-	-		EPDM70	-
17-80	0481257	407005		EPDM70	-
17-81	064689	493896A		1.4307	EN10088-2
17-A3	74P2	0274P2		4307	EN10088-2
17-A11	335026	74333B		1.4307	EN10088-2
17-A12	336017	74950		1.4307	EN10088-2
17-A13	69L3	0669L3		1.4307	EN10088-2
17-B1	G71621	762		1.4307	EN10088-2
17-B1	H73679	803			
17-B1	G71621	225			

* 各ミルシート整理番号のミルシート写しは、付属資料1参照

No	No	
	成分名	
	容器番号	レジンNo
1	TNF-XI-0615	3108
		3113
		3114
		3115
		2671
2	TNF-XI-0644	2685
		2699
		2747
		2811
		2816
3	TNF-XI-0665	2817
		2818
		2827
		2833
4	TNF-XI-0671	2834
		2835
		2826
		2838
5	TNF-XI-0672	2839
		2843
		2844
		2856
6	TNF-XI-0673	2857
		2859
		2855
		2863
7	TNF-XI-0674	2869
		2870
		3072
		3073
8	TNF-XI-0728	3076
		3080
		3082
		3092
9	TNF-XI-0729	3093
		3094
		3074
		3075
10	TNF-XI-0730	3078
		3079
		3096
		3097
11	TNF-XI-0731	3098
		3102
		3087
		3088
12	TNF-XI-0732	3090
		3095
		3099
		3107
13	TNF-XI-0733	3111
		3117
		3084
		3085
14	TNF-XI-0734	3086
		3089
		3119
		3124
15	TNF-XI-0735	3125
		3127
		3109
		3112
16	TNF-XI-0736	3116
		3121
		3100
		3103
17	TNF-XI-0737	3104
		3110
		3294
		3295
18	TNF-XI-0738	3297
		3299
		3122
		3123
19	TNF-XI-0739	3128
		3129
		3118
		3120
20	TNF-XI-0740	3126
		3131

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材料 レジンNo
21	TNF-XI-0741	3133
		3137
		3139
		3142
22	TNF-XI-0742	3052
		3053
		3143
		3149
23	TNF-XI-0743	3132
		3134
		3135
		3136
24	TNF-XI-0744	3145
		3147
		3152
		3154
25	TNF-XI-0745	3077
		3081
		3083
		3091
26	TNF-XI-0746	3130
		3138
		3140
		3141
27	TNF-XI-0747	3148
		3150
		3151
		3153
28	TNF-XI-0748	3101
		3105
		3106
		3146
29	TNF-XI-0749	3155
		3157
		3158
		3159
30	TNF-XI-0750	3156
		3162
		3163
		3164
31	TNF-XI-0751	3167
		3169
		3170
		3173
32	TNF-XI-0752	3178
		3179
		3183
		3188
33	TNF-XI-0753	3195
		3197
		3198
		3199
34	TNF-XI-0754	3192
		3193
		3194
		3196
35	TNF-XI-0755	3168
		3172
		3176
		3206
36	TNF-XI-0756	3180
		3181
		3184
		3186
37	TNF-XI-0757	3200
		3201
		3204
		3208
38	TNF-XI-0758	3160
		3161
		3165
		3166
39	TNF-XI-0759	3144
		3171
		3174
		3177
40	TNF-XI-0760	3182
		3185
		3187
		3190

*:各レジンの成分混合量は、付属資料2参照。

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材 レジンNo
41	TNF-XI-0761	3209
		3210
		3214
		3222
42	TNF-XI-0762	3175
		3202
		3203
		3207
43	TNF-XI-0763	3215
		3216
		3218
		3219
44	TNF-XI-0764	3224
		3225
		3227
		3229
45	TNF-XI-0765	3221
		3226
		3228
		3234
46	TNF-XI-0766	3238
		3239
		3243
		3244
47	TNF-XI-0767	3220
		3233
		3235
		3236
48	TNF-XI-0768	3189
		3205
		3211
		3213
49	TNF-XI-0769	3246
		3248
		3249
		3250
50	TNF-XI-0770	3212
		3217
		3254
		3255
51	TNF-XI-0771	3251
		3252
		3259
		3260
52	TNF-XI-0772	3245
		3247
		3261
		3264
53	TNF-XI-0773	3265
		3266
		3267
		3268
54	TNF-XI-0774	3270
		3273
		3278
		3279
55	TNF-XI-0775	3271
		3276
		3277
		3280
56	TNF-XI-0776	3253
		3256
		3257
		3258
57	TNF-XI-0777	3223
		3231
		3237
		3240
58	TNF-XI-0778	3282
		3285
		3286
		3287
59	TNF-XI-0779	3269
		3272
		3274
		3275
60	TNF-XI-0780	3281
		3283
		3284
		3288

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

No	No	
	成分名	
	容器番号	レジンNo
61	TNF-XI-0781	3230
		3232
		3241
		3242
62	TNF-XI-0782	3263
		3289
		3290
		3291
63	TNF-XI-0783	3300
		3301
		3306
		3307
64	TNF-XI-0784	3313
		3314
		3315
		3316
65	TNF-XI-0785	3303
		3304
		3309
		3310
66	TNF-XI-0786	3302
		3305
		3308
		3311
67	TNF-XI-0787	3292
		3293
		3296
		3298
68	TNF-XI-0788	3326
		3328
		3329
		3332
69	TNF-XI-0789	3337
		3339
		3340
		3341
70	TNF-XI-0790	3334
		3335
		3343
		3344
71	TNF-XI-0791	3312
		3317
		3318
		3321
72	TNF-XI-0792	3358
		3359
		3362
		3365
73	TNF-XI-0793	3324
		3325
		3327
		3333
74	TNF-XI-0794	3322
		3323
		3330
		3331
75	TNF-XI-0795	3262
		3319
		3320
		3342
76	TNF-XI-0796	3336
		3338
		3357
		3364
77	TNF-XI-0797	3356
		3360
		3361
		3363
78	TNF-XI-0798	3346
		3347
		3353
		3354
79	TNF-XI-0799	3345
		3349
		3352
		3355
80	TNF-XI-0800	3348
		3350
		3351
		3368

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表3(フェノリックフォーム:ベルト)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0615		C2831	21	TNF-XI-0741		C2875
			C2841				C2883
			C2873				C2885
			C2882				C2893
2	TNF-XI-0644		C3202	22	TNF-XI-0742		C2821
			C3205				C2881
			C3206				C2892
			C3209				C2911
3	TNF-XI-0665		C3073	23	TNF-XI-0743		C2884
			C3074				C2887
			C3080				C2888
			C3124				C2889
4	TNF-XI-0671		C3033	24	TNF-XI-0744		C3258
			C3034				C3260
			C3126				C3263
			C3177				C3268
5	TNF-XI-0672		C3133	25	TNF-XI-0745		C3253
			C3157				C3256
			C3160				C3257
			C3162				C3262
6	TNF-XI-0673		C2018	26	TNF-XI-0746		C3254
			C2023				C3255
			C2034				C3259
			C2057				C3267
7	TNF-XI-0674		C2016	27	TNF-XI-0747		C3261
			C2017				C3264
			C2033				C3265
			C2571				C3266
8	TNF-XI-0728		C2720	28	TNF-XI-0748		C2886
			C2781				C2894
			C2782				C2898
			C2803				C2899
9	TNF-XI-0729		C2735	29	TNF-XI-0749		C2835
			C2779				C2843
			C2794				C2896
			C2804				C2913
10	TNF-XI-0730		C2719	30	TNF-XI-0750		C2834
			C2722				C2858
			C2780				C2910
			C2793				C2912
11	TNF-XI-0731		C2721	31	TNF-XI-0751		C2872
			C2740				C2905
			C2773				C2906
			C2775				C2915
12	TNF-XI-0732		C2739	32	TNF-XI-0752		C2840
			C2774				C2895
			C2916				C2900
			C2919				C2904
13	TNF-XI-0733		C2918	33	TNF-XI-0753		C2833
			C2920				C2844
			C2925				C2848
			C2926				C2857
14	TNF-XI-0734		C2928	34	TNF-XI-0754		C2830
			C2929				C2832
			C2935				C2846
			C2936				C2856
15	TNF-XI-0735		C2927	35	TNF-XI-0755		C2819
			C2930				C2845
			C2932				C2855
			C2934				C2859
16	TNF-XI-0736		C2937	36	TNF-XI-0756		C2805
			C2938				C2854
			C2939				C2865
			C2940				C2867
17	TNF-XI-0737		C2861	37	TNF-XI-0757		C2806
			C2879				C2812
			C2890				C2813
			C2897				C2842
18	TNF-XI-0738		C2993	38	TNF-XI-0758		C2847
			C3052				C2848
			C3057				C2850
			C3106				C2853
19	TNF-XI-0739		C2871	39	TNF-XI-0759		C2852
			C2874				C2863
			C2876				C2864
			C2878				C2866
20	TNF-XI-0740		C2851	40	TNF-XI-0760		C2789
			C2880				C2799
			C2891				C2860
			C2931				C2868

*:ベルト成型品の物性値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表3(フェリックフォーム:ベルト)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
41	TNF-XI-0761		C2795	61	TNF-XI-0781		C2970
			C2807				C2976
			C2869				C2979
			C2870				C3100
42	TNF-XI-0762		C2587	62	TNF-XI-0782		C3093
			C2783				C3094
			C2798				C3095
			C2815				C3143
43	TNF-XI-0763		C2606	63	TNF-XI-0783		C2973
			C2642				C2974
			C2790				C2987
			C2797				C2988
44	TNF-XI-0764		C2810	64	TNF-XI-0784		C2977
			C2814				C2978
			C2820				C2982
			C2823				C3000
45	TNF-XI-0765		C2816	65	TNF-XI-0785		C2992
			C2818				C3010
			C2945				C3012
			C2969				C3067
46	TNF-XI-0766		C2941	66	TNF-XI-0786		C2989
			C2961				C2990
			C2963				C3013
			C2967				C3022
47	TNF-XI-0767		C2964	67	TNF-XI-0787		C3053
			C2965				C3056
			C2966				C3103
			C2968				C3149
48	TNF-XI-0768		C3085	68	TNF-XI-0788		C2972
			C3140				C2980
			C3189				C2981
			C3197				C3055
49	TNF-XI-0769		C3030	69	TNF-XI-0789		C3020
			C3032				C3024
			C3112				C3040
			C3139				C3059
50	TNF-XI-0770		C2985	70	TNF-XI-0790		C2995
			C3008				C2996
			C3026				C2997
			C3191				C3048
51	TNF-XI-0771		C3023	71	TNF-XI-0791		C2994
			C3107				C3014
			C3110				C3018
			C3123				C3054
52	TNF-XI-0772		C2983	72	TNF-XI-0792		C2998
			C2986				C2999
			C3009				C3004
			C3015				C3060
53	TNF-XI-0773		C3017	73	TNF-XI-0793		C3062
			C3092				C3063
			C3150				C3064
			C3155				C3065
54	TNF-XI-0774		C3027	74	TNF-XI-0794		C3003
			C3131				C3043
			C3151				C3047
			C3187				C3049
55	TNF-XI-0775		C3021	75	TNF-XI-0795		C3016
			C3152				C3046
			C3153				C3068
			C3154				C3096
56	TNF-XI-0776		C3036	76	TNF-XI-0796		C3005
			C3086				C3042
			C3089				C3091
			C3102				C3198
57	TNF-XI-0777		C2891	77	TNF-XI-0797		C3199
			C3001				C3222
			C3111				C3224
			C3171				C3269
58	TNF-XI-0778		C3087	78	TNF-XI-0798		C3271
			C3113				C3272
			C3114				C3273
			C3141				C3277
59	TNF-XI-0779		C3084	79	TNF-XI-0799		C3270
			C3109				C3279
			C3147				C3280
			C3192				C3283
60	TNF-XI-0780		C3025	80	TNF-XI-0800		C3274
			C3028				C3278
			C3029				C3281
			C3145				C3284

*:ベルト成型品の物性値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表(フェノリックフォーム:コーナ-)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原付料	フォームNo			原付料	フォームNo
1	TNF-XI-0615		A2085				A1820
			A2107				A1837
			A2160				A2120
			A2173				A2152
2	TNF-XI-0644		A3060				A1830
			A3065				A2089
			A3104				A2116
			A3107				A2213
3	TNF-XI-0665		A2494				A1832
			A2676				A2134
			A2797				A2204
			A2877				A2206
4	TNF-XI-0671		A3161				A2110
			A3192				A2112
			A3201				A2149
			A3209				A2183
5	TNF-XI-0672		A2952				A1828
			A3050				A1829
			A3078				A2144
			A3171				A3134
6	TNF-XI-0673		A2096				A2210
			A2189				A3041
			A3001				A3051
			A3191				A3094
7	TNF-XI-0674		A2091				A3083
			A2092				A3090
			A3101				A3110
			A3141				A3115
8	TNF-XI-0728		A1985				A3044
			A1986				A3082
			A2774				A3103
			A2775				A3108
9	TNF-XI-0729		A1887				A2976
			A1992				A3202
			A1996				A3206
			A2108				A3208
10	TNF-XI-0730		A1989				A3185
			A2109				A3189
			A2826				A3203
			A2848				A3205
11	TNF-XI-0731		A1990				A3186
			A1997				A3190
			A2828				A3204
			A2829				A3213
12	TNF-XI-0732		A1966				A3140
			A1993				A3194
			A2769				A3198
			A2792				A3207
13	TNF-XI-0733		A2746				A3142
			A2795				A3143
			A2800				A3146
			A2816				A3150
14	TNF-XI-0734		A2122				A3109
			A2127				A3128
			A2191				A3139
			A2212				A3182
15	TNF-XI-0735		A2093				A3122
			A2097				A3132
			A2104				A3177
			A2202				A3188
16	TNF-XI-0736		A1798				A3093
			A1799				A3119
			A1805				A3176
			A1827				A3196
17	TNF-XI-0737		A1809				A3152
			A1813				A3173
			A1835				A3175
			A1836				A3200
18	TNF-XI-0738		A2963				A3112
			A2984				A3113
			A3039				A3130
			A3043				A3136
19	TNF-XI-0739		A1893				A2999
			A1969				A3124
			A2100				A3170
			A2133				A3178
20	TNF-XI-0740		A2175				A2980
			A2176				A3114
			A2179				A3147
			A2187				A3153
21	TNF-XI-0741		A1820				A1837
			A1837				A2120
			A2120				A2152
			A2152				A1830
22	TNF-XI-0742		A1830				A2089
			A2089				A2116
			A2116				A2213
			A2213				A1832
23	TNF-XI-0743		A2494				A2134
			A2676				A2204
			A2797				A2206
			A2877				A2110
24	TNF-XI-0744		A3161				A2112
			A3192				A2149
			A3201				A2183
			A3209				A1828
25	TNF-XI-0745		A2952				A1829
			A3050				A2144
			A3078				A3134
			A3171				A2210
26	TNF-XI-0746		A2096				A3041
			A2189				A3051
			A3001				A3094
			A3191				A3083
27	TNF-XI-0747		A2091				A3090
			A2092				A3110
			A3101				A3115
			A3141				A3044
28	TNF-XI-0748		A1985				A3082
			A1986				A3103
			A2774				A3108
			A2775				A2976
29	TNF-XI-0749		A1887				A3202
			A1992				A3206
			A1996				A3208
			A2108				A3185
30	TNF-XI-0750		A1989				A3189
			A2109				A3203
			A2826				A3205
			A2848				A3186
31	TNF-XI-0751		A1990				A3190
			A1997				A3204
			A2828				A3213
			A2829				A3140
32	TNF-XI-0752		A1966				A3194
			A1993				A3198
			A2769				A3207
			A2792				A3142
33	TNF-XI-0753		A2746				A3143
			A2795				A3146
			A2800				A3150
			A2816				A3109
34	TNF-XI-0754		A2122				A3128
			A2127				A3139
			A2191				A3182
			A2212				A3122
35	TNF-XI-0755		A2093				A3132
			A2097				A3177
			A2104				A3188
			A2202				A3093
36	TNF-XI-0756		A1798				A3119
			A1799				A3176
			A1805				A3196
			A1827				A3152
37	TNF-XI-0757		A1809				A3173
			A1813				A3175
			A1835				A3200
			A1836				A3112
38	TNF-XI-0758		A2963				A3113
			A2984				A3130
			A3039				A3136
			A3043				A2999
39	TNF-XI-0759		A1893				A3124
			A1969				A3170
			A2100				A3178
			A2133				A2980
40	TNF-XI-0760		A2175				A3114
			A2176				A3147
			A2179				A3153
			A2187				

*:コーナ-成型品の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表1(フェノリックフォーム:コーナ--)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
41	TNF-XI-0761		A3116	61	TNF-XI-0781		A2962
			A3127				A2968
			A3193				A2970
			A3197				A3034
42	TNF-XI-0762		A2996	62	TNF-XI-0782		A3040
			A3118				A3058
			A3123				A3063
			A3195				A3068
43	TNF-XI-0763		A3135	63	TNF-XI-0783		A2988
			A3138				A2992
			A3148				A3013
			A3199				A3036
44	TNF-XI-0764		A3000	64	TNF-XI-0784		A2979
			A3012				A2982
			A3025				A3006
			A3032				A3010
45	TNF-XI-0765		A3018	65	TNF-XI-0785		A2974
			A3023				A2978
			A3029				A2983
			A3033				A2985
46	TNF-XI-0766		A1800	66	TNF-XI-0786		A2941
			A1802				A2951
			A1810				A2961
			A1814				A3126
47	TNF-XI-0767		A1967	67	TNF-XI-0787		A2946
			A1968				A2958
			A3261				A2959
			A3267				A3022
48	TNF-XI-0768		A3254	68	TNF-XI-0788		A2948
			A3260				A2991
			A3263				A3009
			A3268				A3075
49	TNF-XI-0769		A1804	69	TNF-XI-0789		A1824
			A1978				A1825
			A3253				A1859
			A3257				A1965
50	TNF-XI-0770		A2930	70	TNF-XI-0790		A1715
			A2945				A1817
			A3259				A1860
			A3264				A1970
51	TNF-XI-0771		A3255	71	TNF-XI-0791		A2445
			A3256				A2455
			A3258				A2997
			A3262				A3002
52	TNF-XI-0772		A3017	72	TNF-XI-0792		A1862
			A3020				A1863
			A3265				A1899
			A3266				A1900
53	TNF-XI-0773		A3024	73	TNF-XI-0793		A2949
			A3026				A2950
			A3080				A3004
			A3088				A3008
54	TNF-XI-0774		A3056	74	TNF-XI-0794		A1758
			A3076				A2105
			A3077				A2540
			A3087				A2960
55	TNF-XI-0775		A3028	75	TNF-XI-0795		A2906
			A3054				A2964
			A3066				A2965
			A3070				A2972
56	TNF-XI-0776		A2987	76	TNF-XI-0796		A1755
			A3069				A1765
			A3079				A1864
			A3084				A1865
57	TNF-XI-0777		A2990	77	TNF-XI-0797		A1871
			A2994				A1872
			A3046				A1873
			A3074				A1874
58	TNF-XI-0778		A2975	78	TNF-XI-0798		A1287
			A2986				A1710
			A3035				A1878
			A3037				A3111
59	TNF-XI-0779		A2967	79	TNF-XI-0799		A3144
			A2977				A3276
			A2998				A3277
			A3003				A3278
60	TNF-XI-0780		A2956	80	TNF-XI-0800		A3269
			A2966				A3271
			A3005				A3273
			A3007				A3274

* :コーナ一成型品の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表5(フェニリックフォーム:ボトム)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0615		F0722	61	TNF-XI-0781		F0788
2	TNF-XI-0614		F0748	62	TNF-XI-0782		F0784
3	TNF-XI-0665		F0661	63	TNF-XI-0783		F0795
4	TNF-XI-0671		F0660	64	TNF-XI-0784		F0804
5	TNF-XI-0672		F0659	65	TNF-XI-0785		F0803
6	TNF-XI-0673		F0496	66	TNF-XI-0786		F0686
7	TNF-XI-0674		F0499	67	TNF-XI-0787		F0696
8	TNF-XI-0728		F0713	68	TNF-XI-0788		F0697
9	TNF-XI-0729		F0706	69	TNF-XI-0789		F0703
10	TNF-XI-0730		F0714	70	TNF-XI-0790		F0704
11	TNF-XI-0731		F0710	71	TNF-XI-0791		F0702
12	TNF-XI-0732		F0734	72	TNF-XI-0792		F0699
13	TNF-XI-0733		F0733	73	TNF-XI-0793		F0698
14	TNF-XI-0734		F0715	74	TNF-XI-0794		F0700
15	TNF-XI-0735		F0716	75	TNF-XI-0795		F0701
16	TNF-XI-0736		F0717	76	TNF-XI-0796		F0821
17	TNF-XI-0737		F0718	77	TNF-XI-0797		F0822
18	TNF-XI-0738		F0805	78	TNF-XI-0798		F0823
19	TNF-XI-0739		F0719	79	TNF-XI-0799		F0819
20	TNF-XI-0740		F0720	80	TNF-XI-0800		F0820
21	TNF-XI-0741		F0721				
22	TNF-XI-0742		F0723				
23	TNF-XI-0743		F0815				
24	TNF-XI-0744		F0814				
25	TNF-XI-0745		F0817				
26	TNF-XI-0746		F0816				
27	TNF-XI-0747		F0678				
28	TNF-XI-0748		F0683				
29	TNF-XI-0749		F0712				
30	TNF-XI-0750		F0684				
31	TNF-XI-0751		F0676				
32	TNF-XI-0752		F0677				
33	TNF-XI-0753		F0680				
34	TNF-XI-0754		F0479				
35	TNF-XI-0755		F0679				
36	TNF-XI-0756		F0681				
37	TNF-XI-0757		F0695				
38	TNF-XI-0758		F0685				
39	TNF-XI-0759		F0687				
40	TNF-XI-0760		F0688				
41	TNF-XI-0761		F0689				
42	TNF-XI-0762		F0691				
43	TNF-XI-0763		F0690				
44	TNF-XI-0764		F0692				
45	TNF-XI-0765		F0693				
46	TNF-XI-0766		F0694				
47	TNF-XI-0767		F0801				
48	TNF-XI-0768		F0782				
49	TNF-XI-0769		F0783				
50	TNF-XI-0770		F0799				
51	TNF-XI-0771		F0794				
52	TNF-XI-0772		F0790				
53	TNF-XI-0773		F0737				
54	TNF-XI-0774		F0738				
55	TNF-XI-0775		F0736				
56	TNF-XI-0776		F0739				
57	TNF-XI-0777		F0787				
58	TNF-XI-0778		F0785				
59	TNF-XI-0779		F0789				
60	TNF-XI-0780		F0786				

*:ボトム成型品の物性値は、付属資料5参照。

輸送容器 使用材料表G(フェリックスフォーム:注入材)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0615		0615	61	TNF-XI-0781		0781
2	TNF-XI-0644		0644	62	TNF-XI-0782		0782
3	TNF-XI-0665		0665	63	TNF-XI-0783		0783
4	TNF-XI-0671		0671	64	TNF-XI-0784		0784
5	TNF-XI-0672		0672	65	TNF-XI-0785		0785
6	TNF-XI-0673		0673	66	TNF-XI-0786		0786
7	TNF-XI-0674		0674	67	TNF-XI-0787		0787
8	TNF-XI-0728		0728	68	TNF-XI-0788		0788
9	TNF-XI-0729		0729	69	TNF-XI-0789		0789
10	TNF-XI-0730		0730	70	TNF-XI-0790		0790
11	TNF-XI-0731		0731	71	TNF-XI-0791		0791
12	TNF-XI-0732		0732	72	TNF-XI-0792		0792
13	TNF-XI-0733		0733	73	TNF-XI-0793		0793
14	TNF-XI-0734		0734	74	TNF-XI-0794		0794
15	TNF-XI-0735		0735	75	TNF-XI-0795		0795
16	TNF-XI-0736		0736	76	TNF-XI-0796		0796
17	TNF-XI-0737		0737	77	TNF-XI-0797		0797
18	TNF-XI-0738		0738	78	TNF-XI-0798		0798
19	TNF-XI-0739		0739	79	TNF-XI-0799		0799
20	TNF-XI-0740		0740	80	TNF-XI-0800		0800
21	TNF-XI-0741		0741				
22	TNF-XI-0742		0742				
23	TNF-XI-0743		0743				
24	TNF-XI-0744		0744				
25	TNF-XI-0745		0745				
26	TNF-XI-0746		0746				
27	TNF-XI-0747		0747				
28	TNF-XI-0748		0748				
29	TNF-XI-0749		0749				
30	TNF-XI-0750		0750				
31	TNF-XI-0751		0751				
32	TNF-XI-0752		0752				
33	TNF-XI-0753		0753				
34	TNF-XI-0754		0754				
35	TNF-XI-0755		0755				
36	TNF-XI-0756		0756				
37	TNF-XI-0757		0757				
38	TNF-XI-0758		0758				
39	TNF-XI-0759		0759				
40	TNF-XI-0760		0760				
41	TNF-XI-0761		0761				
42	TNF-XI-0762		0762				
43	TNF-XI-0763		0763				
44	TNF-XI-0764		0764				
45	TNF-XI-0765		0765				
46	TNF-XI-0766		0766				
47	TNF-XI-0767		0767				
48	TNF-XI-0768		0768				
49	TNF-XI-0769		0769				
50	TNF-XI-0770		0770				
51	TNF-XI-0771		0771				
52	TNF-XI-0772		0772				
53	TNF-XI-0773		0773				
54	TNF-XI-0774		0774				
55	TNF-XI-0775		0775				
56	TNF-XI-0776		0776				
57	TNF-XI-0777		0777				
58	TNF-XI-0778		0778				
59	TNF-XI-0779		0779				
60	TNF-XI-0780		0780				

*: 注入品の物性値は、付属資料G参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0615	D4162		11	TNF-XI-0731	D4367	
		D4163				D4375	
		D4173				D4394	
		D4187				D4401	
		D5431				D4416	
		D5441				D4421	
		D5938				D4435	
		D5999				D4440	
2	TNF-XI-0644	D5426		12	TNF-XI-0732	D4229	
		D5433				D4255	
		D5434				D5451	
		D5435				D5461	
		D5549				D5797	
		D5552				D5884	
		D5560				D5930	
		D5573				D5932	
3	TNF-XI-0665	D4157		13	TNF-XI-0733	D4363	
		D4172				D4364	
		D4250				D4387	
		D4252				D4388	
		D4275				D4434	
		D4278				D4438	
		D4283				D5997	
		D4297				D5998	
4	TNF-XI-0671	D5643		14	TNF-XI-0734	D4236	
		D5697				D4239	
		D6510				D4381	
		D6511				D4436	
		D6533				D5471	
		D6537				D5677	
		D6587				D5937	
		D6569				D5948	
5	TNF-XI-0672	D4146		15	TNF-XI-0735	D4167	
		D4151				D4186	
		D4171				D4404	
		D4181				D4405	
		D4207				D4423	
		D4221				D4432	
		D4231				D4433	
		D4241				D4437	
6	TNF-XI-0673	D4264		16	TNF-XI-0736	D5882	
		D4265				D5883	
		D4369				D5979	
		D4379				D5980	
		D4398				D6005	
		D4409				D6139	
		D5612				D6205	
		D5617				D6207	
7	TNF-XI-0674	D4042		17	TNF-XI-0737	D4178	
		D4118				D4238	
		D4147				D4294	
		D4197				D4304	
		D4198				D4305	
		D4211				D4384	
		D4219				D4385	
		D4280				D4428	
8	TNF-XI-0728	D4403		18	TNF-XI-0738	D3770	
		D4410				D3796	
		D4431				D3797	
		D4439				D3820	
		D5906				D3850	
		D5907				D3903	
		D5986				D4237	
		D5987				D4417	
9	TNF-XI-0729	D5892		19	TNF-XI-0739	D4164	
		D5966				D4240	
		D5992				D4253	
		D5993				D4386	
		D5996				D5411	
		D6000				D5613	
		D6012				D5928	
		D6013				D5929	
10	TNF-XI-0730	D4362		20	TNF-XI-0740	D4254	
		D4380				D4260	
		D5881				D4282	
		D5904				D4286	
		D5905				D5933	
		D5908				D5934	
		D5909				D5949	
		D5990				D5950	

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No					
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo				
21	TNF-XI-0741	D4127		31	TNF-XI-0751	D4161					
		D4128				D4335					
		D4132				D5569					
		D4133				D5570					
		D4242				D5583					
		D4270				D5584					
		D4399				D5585					
		D4400				D5586					
		D4107				D4183					
		D4136				D4184					
22	TNF-XI-0742	D4285		32	TNF-XI-0752	D4284					
		D4308				D4285					
		D4422				D4300					
		D4424				D4301					
		D5611				D5532					
		D5921				D5540					
		D4144				D5409					
23	TNF-XI-0743	D4145		33	TNF-XI-0753	D5454					
		D4177				D5678					
		D4179				D5679					
		D4286				D5695					
		D4287				D5696					
		D4302				D6199					
		D4303				D6229					
		D4176				D5432					
		24	TNF-XI-0744			D4188		34	TNF-XI-0754	D5477	
						D4208				D5478	
D4209				D5574							
D4289				D6512							
D4290				D6524							
D4292				D6526							
D4299				D6627							
D4170				D5446							
25	TNF-XI-0745			D4175		35	TNF-XI-0755			D5476	
				D4185						D5557	
		D4202		D5558							
		D4244		D5596							
		D4245		D5639							
		D4256		D5675							
		D4257		D5680							
		D4115		D5439							
26	TNF-XI-0746	D4126		36	TNF-XI-0756	D5440					
		D4267				D5482					
		D4271				D5483					
		D4272				D5647					
		D4291				D5676					
		D5572				D6513					
		D5580				D6517					
		D4121				D5401					
27	TNF-XI-0747	D4131		37	TNF-XI-0757	D5402					
		D4180				D5553					
		D4182				D5554					
		D4191				D6506					
		D4201				D6507					
		D4277				D6514					
		D4279				D6515					
		D4113				D5369					
		28	TNF-XI-0748			D4114		38	TNF-XI-0758	D5405	
D4249				D5406							
D4263				D5442							
D4268				D5447							
D4273				D5448							
D4274				D5449							
D4276				D5450							
29	TNF-XI-0749	D4119		39	TNF-XI-0759	D5444					
		D4129				D5445					
		D4243				D5550					
		D4258				D5620					
		D4259				D5644					
		D4281				D5645					
		D5567				D6508					
		D5588				D6509					
		D4120				D5453					
		30	TNF-XI-0750			D4156		40	TNF-XI-0760	D5465	
D4158				D5581							
D4214				D5640							
D4288				D5642							
D4298				D5646							
D5578				D5693							
D5579				D5694							

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材	原材			原材	原材
		フォームNo		フォームNo		フォームNo	
41	TNF-XI-0761	D6530		51	TNF-XI-0771	D3694	
		D6534					
		D6573					
		D6574					
		D6576					
		D6577					
		D6588					
		D6589					
		D6520					
42	TNF-XI-0762	D6521		52	TNF-XI-0772	D3929	
		D6528					
		D6529					
		D6544					
		D6553					
		D6554					
		D6568					
43	TNF-XI-0763	D6519		53	TNF-XI-0773	D3720	
		D6525					
		D6541					
		D6542					
		D6548					
		D6550					
		D6592					
		D6593					
44	TNF-XI-0764	D5648		54	TNF-XI-0774	D3930	
		D5729					
		D6505					
		D6518					
		D6536					
		D6539					
		D6570					
		D6572					
		D6540					
45	TNF-XI-0765	D6545		55	TNF-XI-0775	D3771	
		D6559					
		D6560					
		D6596					
		D6597					
		D6607					
		D6608					
		D5403					
46	TNF-XI-0766	D5404		56	TNF-XI-0776	D3783	
		D6538					
		D6543					
		D6546					
		D6548					
		D6590					
		D6591					
47	TNF-XI-0767	D5555		57	TNF-XI-0777	D3802	
		D5556					
		D5672					
		D5673					
		D6531					
		D6551					
		D6552					
		D6556					
48	TNF-XI-0768	D3848		58	TNF-XI-0778	D3831	
		D3849					
		D3950					
		D3956					
		D4268					
		D4293					
		D4341					
		D4351					
49	TNF-XI-0769	D3732		59	TNF-XI-0779	D6557	
		D3774					
		D3852					
		D3853					
		D3947					
		D3948					
		D6571					
		D6594					
50	TNF-XI-0770	D3655		60	TNF-XI-0780	D3781	
		D3803					
		D3804					
		D3873					
		D3883					
		D4168					
		D4311					
		D4427					
						D3781	
						D3811	
						D3906	
						D3932	
						D3933	
						D3934	
						D4321	
						D4331	

*: ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No					
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo				
61	TNF-XI-0781		D3798	71	TNF-XI-0791		D3792				
			D3799				D3793				
			D3800				D3812				
			D3807				D3867				
			D3834				D6248				
			D3851				D6249				
			D4407				D6555				
			D4420				D6565				
			D3707				D5913				
			D3759				D6166				
62	TNF-XI-0782		D3845	72	TNF-XI-0792		D6167				
			D3846				D6176				
			D3857				D6181				
			D3858				D6255				
			D6586				D6259				
			D6587				D6260				
		63	TNF-XI-0783				D3791	73	TNF-XI-0793		D3525
							D3795				D3526
							D3905				D6132
							D3910				D6140
	D6247				D6161						
	D6250				D6190						
	D6585				D6239						
	D6595				D6240						
64	TNF-XI-0784				D3817	74	TNF-XI-0794				D3563
					D3868						D3564
			D6162		D5710						
			D6186		D5886						
			D6191		D6163						
			D6201		D6171						
			D6211		D6203						
			D6224		D6204						
		65	TNF-XI-0785		D3815			75	TNF-XI-0795		D3520
					D3816						D3522
	D6135				D3836						
	D6136				D3838						
	D6164				D6179						
	D6165				D6182						
	D6286				D6232						
	D6267				D6233						
66	TNF-XI-0786				D6133	76	TNF-XI-0796				D3644
					D6134						D3645
			D6143		D3648						
			D6185		D3649						
			D6222		D6212						
			D6223		D6213						
			D6236		D6219						
			D6252		D6220						
		67	TNF-XI-0787		D3527			77	TNF-XI-0797		D3533
					D3528						D3565
	D6158				D6188						
	D6177				D6189						
	D6178				D6225						
	D6206				D6226						
	D6227				D6253						
	D6228				D6254						
68	TNF-XI-0788				D3775	78	TNF-XI-0798				D3529
					D3789						D3532
			D6130		D3646						
			D6141		D3647						
			D6159		D6202						
			D6160		D6210						
			D6189		D6516						
			D6200		D6605						
		69	TNF-XI-0789		D3813			79	TNF-XI-0799		D3870
					D3814						D3872
	D6183				D4653						
	D6184				D6187						
	D6230				D6188						
	D6234				D6198						
	D6237				D6535						
	D6238				D6575						
70	TNF-XI-0790				D3642	80	TNF-XI-0800				D3718
					D3643						D3719
			D6001		D4217						
			D6137		D5571						
			D6138		D6208						
			D6151		D6209						
			D6170		D6256						
			D6258		D6268						

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		シートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		厚み	直径
1	TNF-XI-0615	G71621	225	93A	19			
		G71621	225	93A	25			
		G71621	225	93A	29			
		G71621	225	93A	38			
2	TNF-XI-0614	G71621	225	1A	35			
		G71621	225	1A	37			
		G71621	225	15A	11			
		G71621	225	15A	14			
3	TNF-XI-0665	G71621	225	97A	4			
		G71621	225	99A	18			
		G71621	225	99A	36			
		G71621	225	100A	14			
4	TNF-XI-0671	G71621	225	89A	15			
		G71621	225	89A	30			
		G71621	225	89A	37			
		G71621	225	96A	20			
5	TNF-XI-0672	G71621	225	89A	26			
		G71621	225	90A	31			
		G71621	225	96A	2			
		G71621	225	96A	35			
6	TNF-XI-0673	G71621	225	89A	24			
		G71621	225	93A	6			
		G71621	225	93A	24			
		G71621	225	101A	35			
7	TNF-XI-0674	G71621	225	90A	21			
		G71621	225	96A	1			
		G71621	225	96A	7			
		G71621	225	96A	30			
8	TNF-XI-0728	G71621	225	89A	19			
		G71621	225	90A	30			
		G71621	225	90A	36			
		G71621	225	96A	12			
9	TNF-XI-0729	G71621	225	98A	36			
		G71621	225	99A	2			
		G71621	225	99A	7			
		G71621	225	99A	23			
10	TNF-XI-0730	G71621	225	89A	39			
		G71621	225	90A	18			
		G71621	225	90A	26			
		G71621	225	90A	28			
11	TNF-XI-0731	G71621	225	90A	6			
		G71621	225	90A	12			
		G71621	225	90A	15			
		G71621	225	90A	16			
12	TNF-XI-0732	G71621	225	89A	9			
		G71621	225	89A	16			
		G71621	225	90A	27			
		G71621	225	96A	8			
13	TNF-XI-0733	G71621	225	89A	4			
		G71621	225	89A	18			
		G71621	225	90A	2			
		G71621	225	90A	38			
14	TNF-XI-0734	G71621	225	89A	22			
		G71621	225	90A	22			
		G71621	225	90A	29			
		G71621	225	96A	11			
15	TNF-XI-0735	G71621	225	96A	5			
		G71621	225	96A	9			
		G71621	225	96A	23			
		G71621	225	96A	34			
16	TNF-XI-0736	G71621	225	89A	5			
		G71621	225	89A	11			
		G71621	225	90A	13			
		G71621	225	90A	19			
17	TNF-XI-0737	G71621	225	89A	7			
		G71621	225	89A	10			
		G71621	225	90A	17			
		G71621	225	90A	39			
18	TNF-XI-0738	G71621	225	90A	14			
		G71621	225	90A	37			
		G71621	225	93A	12			
		G71621	225	93A	15			
19	TNF-XI-0739	G71621	225	91A	28			
		G71621	225	93A	5			
		G71621	225	93A	8			
		G71621	225	83A	37			
20	TNF-XI-0740	G71621	225	89A	14			
		G71621	225	89A	33			
		G71621	225	91A	36			
		G71621	225	93A	3			

輸送容器 未臨界検査結果一覧 (B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
21	TNF-XI-0741	G71621	225	89A	2			
		G71621	225	89A	3			
		G71621	225	91A	24			
		G71621	225	93A	7			
22	TNF-XI-0742	G71621	225	89A	17			
		G71621	225	89A	35			
		G71621	225	93A	20			
		G71621	225	93A	22			
23	TNF-XI-0743	G71621	225	89A	38			
		G71621	225	91A	12			
		G71621	225	91A	30			
		G71621	225	91A	32			
24	TNF-XI-0744	G71621	225	89A	6			
		G71621	225	89A	8			
		G71621	225	93A	4			
		G71621	225	93A	34			
25	TNF-XI-0745	G71621	225	89A	31			
		G71621	225	90A	9			
		G71621	225	90A	23			
		G71621	225	90A	33			
26	TNF-XI-0746	G71621	225	91A	11			
		G71621	225	91A	13			
		G71621	225	91A	16			
		G71621	225	91A	20			
27	TNF-XI-0747	G71621	225	93A	26			
		G71621	225	93A	32			
		G71621	225	93A	35			
		G71621	225	93A	36			
28	TNF-XI-0748	G71621	225	89A	23			
		G71621	225	89A	27			
		G71621	225	90A	32			
		G71621	225	96A	6			
29	TNF-XI-0749	G71621	225	89A	32			
		G71621	225	91A	5			
		G71621	225	91A	34			
		G71621	225	101A	27			
30	TNF-XI-0750	G71621	225	89A	21			
		G71621	225	90A	5			
		G71621	225	90A	8			
		G71621	225	96A	14			
31	TNF-XI-0751	G71621	225	91A	8			
		G71621	225	103A	2			
		G71621	225	104A	23			
		G71621	225	104A	26			
32	TNF-XI-0752	G71621	225	104A	4			
		G71621	225	104A	10			
		G71621	225	104A	22			
		G71621	225	104A	25			
33	TNF-XI-0753	G71621	225	104A	1			
		G71621	225	104A	11			
		G71621	225	104A	31			
		G71621	225	104A	36			
34	TNF-XI-0754	G71621	225	103A	10			
		G71621	225	104A	2			
		G71621	225	104A	30			
		G71621	225	104A	32			
35	TNF-XI-0755	G71621	225	92A	23			
		G71621	225	94A	23			
		G71621	225	96A	31			
		G71621	225	96A	38			
36	TNF-XI-0756	G71621	225	92A	15			
		G71621	225	94A	22			
		G71621	225	94A	39			
		G71621	225	95A	27			
37	TNF-XI-0757	G71621	225	92A	3			
		G71621	225	92A	18			
		G71621	225	92A	34			
		G71621	225	92A	37			
38	TNF-XI-0758	G71621	225	92A	33			
		G71621	225	96A	18			
		G71621	225	96A	22			
		G71621	225	96A	27			
39	TNF-XI-0759	G71621	225	90A	1			
		G71621	225	90A	20			
		G71621	225	92A	13			
		G71621	225	96A	21			
40	TNF-XI-0760	G71621	225	92A	22			
		G71621	225	92A	39			
		G71621	225	96A	19			
		G71621	225	96A	32			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		シートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
41	TNF-XI-0761	G71621	225	92A	7			
		G71621	225	92A	21			
		G71621	225	96A	24			
		G71621	225	96A	26			
42	TNF-XI-0762	G71621	225	90A	3			
		G71621	225	90A	11			
		G71621	225	94A	20			
43	TNF-XI-0763	G71621	225	96A	28			
		G71621	225	92A	9			
		G71621	225	92A	11			
44	TNF-XI-0764	G71621	225	96A	4			
		G71621	225	96A	37			
		G71621	225	88A	29			
45	TNF-XI-0765	G71621	225	90A	7			
		G71621	225	90A	34			
		G71621	225	92A	27			
		G71621	225	104A	5			
46	TNF-XI-0766	G71621	225	104A	19			
		G71621	225	104A	28			
		G71621	225	104A	37			
		G71621	225	92A	25			
47	TNF-XI-0767	G71621	225	92A	38			
		G71621	225	92A	38			
		G71621	225	96A	13			
		G71621	225	96A	16			
48	TNF-XI-0768	G71621	225	92A	8			
		G71621	225	94A	21			
		G71621	225	96A	25			
		G71621	225	96A	39			
49	TNF-XI-0769	G71621	225	104A	13			
		G71621	225	104A	14			
		G71621	225	104A	16			
		G71621	225	104A	34			
50	TNF-XI-0770	G71621	225	89A	13			
		G71621	225	93A	27			
		G71621	225	93A	28			
		G71621	225	93A	30			
51	TNF-XI-0771	G71621	225	93A	1			
		G71621	225	93A	2			
		G71621	225	93A	33			
		G71621	225	93A	39			
52	TNF-XI-0772	G71621	225	104A	3			
		G71621	225	104A	12			
		G71621	225	104A	35			
		G71621	225	104A	39			
53	TNF-XI-0773	G71621	225	104A	39			
		G71621	225	89A	20			
		G71621	225	90A	10			
		G71621	225	93A	31			
54	TNF-XI-0774	G71621	225	96A	33			
		G71621	225	89A	28			
		G71621	225	89A	36			
		G71621	225	90A	4			
55	TNF-XI-0775	G71621	225	96A	29			
		G71621	225	89A	25			
		G71621	225	89A	34			
		G71621	225	90A	25			
56	TNF-XI-0776	G71621	225	96A	3			
		G71621	225	92A	6			
		G71621	225	92A	12			
		G71621	225	92A	17			
57	TNF-XI-0777	G71621	225	96A	15			
		G71621	225	89A	12			
		G71621	225	91A	35			
		G71621	225	96A	10			
58	TNF-XI-0778	G71621	225	101A	25			
		G71621	225	92A	10			
		G71621	225	92A	35			
		G71621	225	96A	17			
59	TNF-XI-0779	G71621	225	96A	36			
		G71621	225	104A	8			
		G71621	225	104A	7			
		G71621	225	104A	18			
60	TNF-XI-0780	G71621	225	104A	38			
		G71621	225	92A	20			
		G71621	225	92A	25			
		G71621	225	92A	36			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス箱状				ボロン含有量	寸法	
		シートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
61	TNF-XI-0781	G71621	225	93A	11			
		G71621	225	93A	13			
		G71621	225	93A	14			
		G71621	225	93A	18			
62	TNF-XI-0782	G71621	225	102A	8			
		G71621	225	104A	8			
		G71621	225	104A	27			
63	TNF-XI-0783	G71621	225	104A	29			
		G71621	225	91A	18			
		G71621	225	91A	19			
64	TNF-XI-0784	G71621	225	91A	27			
		G71621	225	91A	29			
		G71621	225	91A	21			
65	TNF-XI-0785	G71621	225	91A	22			
		G71621	225	91A	33			
		G71621	225	93A	16			
		G71621	225	91A	10			
66	TNF-XI-0786	G71621	225	91A	17			
		G71621	225	91A	23			
		G71621	225	91A	31			
67	TNF-XI-0787	G71621	225	93A	9			
		G71621	225	93A	10			
		G71621	225	93A	17			
		G71621	225	93A	23			
68	TNF-XI-0788	G71621	225	93A	29			
		G71621	225	89A	1			
		G71621	225	91A	1			
		G71621	225	91A	14			
69	TNF-XI-0789	G71621	225	93A	21			
		G71621	225	91A	7			
		G71621	225	103A	5			
		G71621	225	103A	13			
70	TNF-XI-0790	G71621	225	104A	9			
		G71621	225	91A	25			
		G71621	225	91A	37			
		G71621	225	91A	38			
71	TNF-XI-0791	G71621	225	91A	39			
		G71621	225	103A	4			
		G71621	225	103A	7			
		G71621	225	103A	39			
72	TNF-XI-0792	G71621	225	104A	24			
		G71621	225	91A	2			
		G71621	225	91A	15			
		G71621	225	91A	26			
73	TNF-XI-0793	G71621	225	103A	23			
		G71621	225	103A	6			
		G71621	225	103A	1			
		G71621	225	103A	26			
74	TNF-XI-0794	G71621	225	103A	32			
		G71621	225	103A	12			
		G71621	225	103A	24			
		G71621	225	103A	27			
75	TNF-XI-0795	G71621	225	103A	33			
		G71621	225	103A	8			
		G71621	225	103A	21			
		G71621	225	103A	30			
76	TNF-XI-0796	G71621	225	103A	34			
		G71621	225	91A	3			
		G71621	225	91A	9			
		G71621	225	103A	31			
77	TNF-XI-0797	G71621	225	104A	20			
		G71621	225	103A	8			
		G71621	225	103A	11			
		G71621	225	104A	21			
78	TNF-XI-0798	G71621	225	104A	33			
		G71621	225	103A	14			
		G71621	225	103A	22			
		G71621	225	103A	29			
79	TNF-XI-0799	G71621	225	103A	36			
		G71621	225	103A	15			
		G71621	225	103A	16			
		G71621	225	103A	20			
80	TNF-XI-0800	G71621	225	103A	28			
		G71621	225	103A	3			
		G71621	225	103A	9			
		G71621	225	103A	17			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS;外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
1	TNF-XI-0615	H73679	803	63	1			
		H73679	803	166	9			
		H73679	803	172	4			
		H73679	803	193	14			
2	TNF-XI-0644	H73679	803	166	15			
		H73679	803	169	2			
		H73679	803	169	3			
		H73679	803	173	10			
3	TNF-XI-0665	H73679	803	174	3			
		H73679	803	174	10			
		H73679	803	176	8			
		H73679	803	176	15			
4	TNF-XI-0671	H73679	803	167	8			
		H73679	803	172	13			
		H73679	803	203	13			
		H73679	803	203	14			
5	TNF-XI-0672	H73679	803	168	5			
		H73679	803	168	15			
		H73679	803	176	3			
		H73679	803	176	5			
6	TNF-XI-0673	H73679	803	172	9			
		H73679	803	176	14			
		H73679	803	177	11			
		H73679	803	177	13			
7	TNF-XI-0674	H73679	803	168	14			
		H73679	803	176	4			
		H73679	803	177	3			
		H73679	803	177	4			
8	TNF-XI-0728	H73679	803	65	5			
		H73679	803	169	6			
		H73679	803	171	13			
		H73679	803	175	1			
9	TNF-XI-0729	H73679	803	63	3			
		H73679	803	195	1			
		H73679	803	201	10			
		H73679	803	203	5			
10	TNF-XI-0730	H73679	803	63	6			
		H73679	803	168	12			
		H73679	803	169	7			
		H73679	803	203	11			
11	TNF-XI-0731	H73679	803	171	2			
		H73679	803	175	12			
		H73679	803	201	5			
		H73679	803	201	14			
12	TNF-XI-0732	H73679	803	64	5			
		H73679	803	166	4			
		H73679	803	176	12			
		H73679	803	201	3			
13	TNF-XI-0733	H73679	803	168	13			
		H73679	803	175	5			
		H73679	803	177	15			
		H73679	803	192	2			
14	TNF-XI-0734	H73679	803	169	9			
		H73679	803	172	2			
		H73679	803	172	6			
		H73679	803	176	1			
15	TNF-XI-0735	H73679	803	65	13			
		H73679	803	166	2			
		H73679	803	171	6			
		H73679	803	203	3			
16	TNF-XI-0736	H73679	803	65	4			
		H73679	803	127	6			
		H73679	803	201	6			
		H73679	803	203	7			
17	TNF-XI-0737	H73679	803	177	2			
		H73679	803	193	8			
		H73679	803	201	4			
		H73679	803	203	1			
18	TNF-XI-0738	H73679	803	64	2			
		H73679	803	194	13			
		H73679	803	195	12			
		H73679	803	233	6			
19	TNF-XI-0739	H73679	803	172	5			
		H73679	803	174	11			
		H73679	803	176	7			
		H73679	803	193	3			
20	TNF-XI-0740	H73679	803	168	6			
		H73679	803	173	6			
		H73679	803	175	9			
		H73679	803	193	9			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
21	TNF-XI-0741	H73679	803	166	1			
		H73679	803	167	4			
		H73679	803	167	10			
		H73679	803	177	9			
22	TNF-XI-0742	H73679	803	63	9			
		H73679	803	167	1			
		H73679	803	167	6			
		H73679	803	195	13			
23	TNF-XI-0743	H73679	803	167	14			
		H73679	803	168	4			
		H73679	803	173	8			
		H73679	803	175	14			
24	TNF-XI-0744	H73679	803	167	12			
		H73679	803	173	12			
		H73679	803	173	13			
		H73679	803	177	14			
25	TNF-XI-0745	H73679	803	167	7			
		H73679	803	174	12			
		H73679	803	179	7			
		H73679	803	179	13			
26	TNF-XI-0746	H73679	803	174	6			
		H73679	803	176	2			
		H73679	803	176	13			
		H73679	803	177	5			
27	TNF-XI-0747	H73679	803	174	1			
		H73679	803	174	8			
		H73679	803	175	8			
		H73679	803	177	7			
28	TNF-XI-0748	H73679	803	167	5			
		H73679	803	168	1			
		H73679	803	174	13			
		H73679	803	174	14			
29	TNF-XI-0749	H73679	803	168	2			
		H73679	803	168	8			
		H73679	803	173	4			
		H73679	803	176	10			
30	TNF-XI-0750	H73679	803	167	13			
		H73679	803	168	3			
		H73679	803	174	5			
		H73679	803	176	9			
31	TNF-XI-0751	H73679	803	156	10			
		H73679	803	167	15			
		H73679	803	174	2			
		H73679	803	175	4			
32	TNF-XI-0752	H73679	803	168	10			
		H73679	803	174	4			
		H73679	803	175	7			
		H73679	803	176	11			
33	TNF-XI-0753	H73679	803	169	10			
		H73679	803	171	5			
		H73679	803	203	6			
		H73679	803	223	13			
34	TNF-XI-0754	H73679	803	171	12			
		H73679	803	172	1			
		H73679	803	173	5			
		H73679	803	174	7			
35	TNF-XI-0755	H73679	803	166	14			
		H73679	803	172	11			
		H73679	803	172	12			
		H73679	803	175	11			
36	TNF-XI-0756	H73679	803	171	14			
		H73679	803	173	3			
		H73679	803	175	13			
		H73679	803	203	8			
37	TNF-XI-0757	H73679	803	169	15			
		H73679	803	172	3			
		H73679	803	174	9			
		H73679	803	175	6			
38	TNF-XI-0758	H73679	803	173	1			
		H73679	803	173	2			
		H73679	803	173	9			
		H73679	803	173	11			
39	TNF-XI-0759	H73679	803	166	5			
		H73679	803	172	10			
		H73679	803	175	2			
		H73679	803	175	3			
40	TNF-XI-0760	H73679	803	169	8			
		H73679	803	171	1			
		H73679	803	171	11			
		H73679	803	203	2			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
41	TNF-XI-0761	H73679	803	169	1			
		H73679	803	169	12			
		H73679	803	171	3			
		H73679	803	192	7			
42	TNF-XI-0762	H73679	803	166	10			
		H73679	803	169	11			
		H73679	803	171	7			
		H73679	803	172	7			
43	TNF-XI-0763	H73679	803	166	7			
		H73679	803	171	9			
		H73679	803	171	10			
		H73679	803	195	10			
44	TNF-XI-0764	H73679	803	166	3			
		H73679	803	169	5			
		H73679	803	171	4			
		H73679	803	193	12			
45	TNF-XI-0765	H73679	803	85	3			
		H73679	803	201	2			
		H73679	803	201	7			
		H73679	803	203	9			
46	TNF-XI-0766	H73679	803	166	6			
		H73679	803	166	13			
		H73679	803	172	8			
		H73679	803	201	12			
47	TNF-XI-0767	H73679	803	166	8			
		H73679	803	169	4			
		H73679	803	172	14			
		H73679	803	173	7			
48	TNF-XI-0768	H73679	803	64	3			
		H73679	803	167	2			
		H73679	803	191	3			
		H73679	803	213	5			
49	TNF-XI-0769	H73679	803	63	7			
		H73679	803	63	10			
		H73679	803	66	13			
		H73679	803	195	11			
50	TNF-XI-0770	H73679	803	65	1			
		H73679	803	65	7			
		H73679	803	176	6			
		H73679	803	192	8			
51	TNF-XI-0771	H73679	803	193	5			
		H73679	803	194	1			
		H73679	803	201	8			
		H73679	803	201	11			
52	TNF-XI-0772	H73679	803	64	6			
		H73679	803	191	5			
		H73679	803	193	2			
		H73679	803	193	4			
53	TNF-XI-0773	H73679	803	63	12			
		H73679	803	63	14			
		H73679	803	209	14			
		H73679	803	213	12			
54	TNF-XI-0774	H73679	803	64	1			
		H73679	803	64	8			
		H73679	803	65	10			
		H73679	803	203	4			
55	TNF-XI-0775	H73679	803	65	14			
		H73679	803	169	14			
		H73679	803	171	8			
		H73679	803	194	8			
56	TNF-XI-0776	H73679	803	63	2			
		H73679	803	64	12			
		H73679	803	65	6			
		H73679	803	201	1			
57	TNF-XI-0777	H73679	803	63	8			
		H73679	803	63	11			
		H73679	803	63	13			
		H73679	803	65	12			
58	TNF-XI-0778	H73679	803	65	8			
		H73679	803	173	14			
		H73679	803	203	10			
		H73679	803	236	4			
59	TNF-XI-0779	H73679	803	63	5			
		H73679	803	64	7			
		H73679	803	64	9			
		H73679	803	64	11			
60	TNF-XI-0780	H73679	803	191	13			
		H73679	803	193	1			
		H73679	803	193	6			
		H73679	803	213	8			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
61	TNF-XI-0781	H73679	803	64	4			
		H73679	803	192	4			
		H73679	803	192	5			
		H73679	803	195	6			
62	TNF-XI-0782	H73679	803	64	10			
		H73679	803	64	14			
		H73679	803	192	9			
		H73679	803	207	12			
63	TNF-XI-0783	H73679	803	66	2			
		H73679	803	188	9			
		H73679	803	192	6			
		H73679	803	195	5			
64	TNF-XI-0784	G71621	762	18	3			
		H73679	803	66	10			
		H73679	803	192	10			
		H73679	803	194	14			
65	TNF-XI-0785	H73679	803	191	2			
		H73679	803	191	8			
		H73679	803	194	6			
		H73679	803	195	3			
66	TNF-XI-0786	H73679	803	133	13			
		H73679	803	181	5			
		H73679	803	191	4			
		H73679	803	192	1			
67	TNF-XI-0787	H73679	803	181	11			
		H73679	803	188	7			
		H73679	803	191	10			
		H73679	803	195	2			
68	TNF-XI-0788	H73679	803	191	11			
		H73679	803	202	6			
		H73679	803	202	9			
		H73679	803	202	10			
69	TNF-XI-0789	H73679	803	66	9			
		H73679	803	192	14			
		H73679	803	194	2			
		H73679	803	194	10			
70	TNF-XI-0790	G71621	762	6	7			
		H73679	803	194	12			
		H73679	803	195	4			
		H73679	803	228	3			
71	TNF-XI-0791	H73679	803	66	3			
		H73679	803	66	8			
		H73679	803	191	14			
		H73679	803	193	13			
72	TNF-XI-0792	H73679	803	66	12			
		H73679	803	191	7			
		H73679	803	194	3			
		H73679	803	194	9			
73	TNF-XI-0793	H73679	803	167	11			
		H73679	803	188	4			
		H73679	803	191	1			
		H73679	803	228	12			
74	TNF-XI-0794	H73679	803	65	2			
		H73679	803	65	9			
		H73679	803	66	11			
		H73679	803	182	1			
75	TNF-XI-0795	H73679	803	66	1			
		H73679	803	192	3			
		H73679	803	193	11			
		H73679	803	195	9			
76	TNF-XI-0796	G71621	762	32	4			
		G71621	762	33	10			
		H73679	803	191	6			
		H73679	803	195	7			
77	TNF-XI-0797	G71621	762	48	2			
		H73679	803	66	7			
		H73679	803	194	4			
		H73679	803	248	4			
78	TNF-XI-0798	G71621	762	9	2			
		H73679	803	195	14			
		H73679	803	201	9			
		H73679	803	254	13			
79	TNF-XI-0799	H73679	803	193	10			
		H73679	803	194	11			
		H73679	803	195	8			
		H73679	803	214	3			
80	TNF-XI-0800	H73679	803	188	5			
		H73679	803	193	7			
		H73679	803	194	5			
		H73679	803	194	7			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
1	TNF-XI-0615	3108
		3113
		3114
		3115
2	TNF-XI-0644	2671
		2685
		2699
		2747
3	TNF-XI-0665	2811
		2816
		2817
		2818
4	TNF-XI-0671	2827
		2833
		2834
		2835
5	TNF-XI-0672	2826
		2838
		2839
		2843
6	TNF-XI-0673	2844
		2856
		2857
		2859
7	TNF-XI-0674	2855
		2863
		2869
		2870
8	TNF-XI-0728	3072
		3073
		3076
		3080
9	TNF-XI-0729	3082
		3092
		3093
		3094
10	TNF-XI-0730	3074
		3075
		3078
		3079
11	TNF-XI-0731	3096
		3097
		3098
		3102
12	TNF-XI-0732	3087
		3088
		3090
		3095
13	TNF-XI-0733	3099
		3107
		3111
		3117
14	TNF-XI-0734	3084
		3085
		3086
		3089
15	TNF-XI-0735	3119
		3124
		3125
		3127
16	TNF-XI-0736	3109
		3112
		3116
		3121
17	TNF-XI-0737	3100
		3103
		3104
		3110
18	TNF-XI-0738	3294
		3295
		3297
		3299
19	TNF-XI-0739	3122
		3123
		3128
		3129
20	TNF-XI-0740	3118
		3120
		3126
		3131

* ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧 (BORALレジン)

No	容器番号	レジン No
21	TNF-XI-0741	3133
		3137
		3130
		3142
22	TNF-XI-0742	3052
		3053
		3143
		3149
23	TNF-XI-0743	3132
		3134
		3135
		3136
24	TNF-XI-0744	3145
		3147
		3152
		3154
25	TNF-XI-0745	3077
		3081
		3083
		3091
26	TNF-XI-0746	3130
		3138
		3140
		3141
27	TNF-XI-0747	3148
		3150
		3151
		3153
28	TNF-XI-0748	3101
		3105
		3106
		3148
29	TNF-XI-0749	3155
		3157
		3158
		3159
30	TNF-XI-0750	3156
		3162
		3163
		3164
31	TNF-XI-0751	3167
		3169
		3170
		3173
32	TNF-XI-0752	3178
		3179
		3183
		3188
33	TNF-XI-0753	3195
		3197
		3198
		3199
34	TNF-XI-0754	3192
		3193
		3194
		3196
35	TNF-XI-0755	3188
		3172
		3176
		3208
36	TNF-XI-0756	3180
		3181
		3184
		3186
37	TNF-XI-0757	3200
		3201
		3204
		3208
38	TNF-XI-0758	3160
		3161
		3165
		3166
39	TNF-XI-0759	3144
		3171
		3174
		3177
40	TNF-XI-0760	3182
		3185
		3187
		3190

* ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジン No
41	TNF-XI-0761	3209
		3210
		3214
		3222
42	TNF-XI-0762	3175
		3202
		3203
		3207
43	TNF-XI-0763	3215
		3216
		3218
		3219
44	TNF-XI-0764	3224
		3225
		3227
		3229
45	TNF-XI-0765	3221
		3226
		3228
		3234
46	TNF-XI-0766	3238
		3239
		3243
		3244
47	TNF-XI-0767	3220
		3233
		3235
		3236
48	TNF-XI-0768	3189
		3205
		3211
		3213
49	TNF-XI-0769	3246
		3248
		3249
		3250
50	TNF-XI-0770	3212
		3217
		3254
		3255
51	TNF-XI-0771	3251
		3252
		3259
		3260
52	TNF-XI-0772	3245
		3247
		3261
		3264
53	TNF-XI-0773	3265
		3266
		3267
		3268
54	TNF-XI-0774	3270
		3273
		3278
		3279
55	TNF-XI-0775	3271
		3276
		3277
		3280
56	TNF-XI-0776	3253
		3256
		3257
		3258
57	TNF-XI-0777	3223
		3231
		3237
		3240
58	TNF-XI-0778	3282
		3285
		3286
		3287
59	TNF-XI-0779	3269
		3272
		3274
		3275
60	TNF-XI-0780	3281
		3283
		3284
		3288

* ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料を参照。

No	容器番号	レジンNo
61	TNF-XI-0751	3230
		3232
		3241
		3242
62	TNF-XI-0752	3263
		3289
		3290
		3291
63	TNF-XI-0753	3300
		3301
		3306
		3307
64	TNF-XI-0754	3313
		3314
		3315
		3316
65	TNF-XI-0755	3303
		3304
		3309
		3310
66	TNF-XI-0756	3302
		3305
		3308
		3311
67	TNF-XI-0757	3292
		3293
		3296
		3298
68	TNF-XI-0758	3326
		3328
		3329
		3332
69	TNF-XI-0759	3337
		3339
		3340
		3341
70	TNF-XI-0790	3334
		3335
		3343
		3344
71	TNF-XI-0791	3312
		3317
		3318
		3321
72	TNF-XI-0792	3358
		3359
		3362
		3365
73	TNF-XI-0793	3324
		3325
		3327
		3333
74	TNF-XI-0794	3322
		3323
		3330
		3331
75	TNF-XI-0795	3262
		3319
		3320
		3342
76	TNF-XI-0796	3336
		3338
		3357
		3364
77	TNF-XI-0797	3356
		3360
		3361
		3363
78	TNF-XI-0798	3346
		3347
		3353
		3354
79	TNF-XI-0799	3345
		3349
		3352
		3355
80	TNF-XI-0600	3348
		3350
		3351
		3368

* ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

輸送容器 気密試験結果一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0615	21	TNF-XI-0741
2	TNF-XI-0644	22	TNF-XI-0742
3	TNF-XI-0665	23	TNF-XI-0743
4	TNF-XI-0671	24	TNF-XI-0744
5	TNF-XI-0672	25	TNF-XI-0745
6	TNF-XI-0673	26	TNF-XI-0746
7	TNF-XI-0674	27	TNF-XI-0747
8	TNF-XI-0728	28	TNF-XI-0748
9	TNF-XI-0729	29	TNF-XI-0749
10	TNF-XI-0730	30	TNF-XI-0750
11	TNF-XI-0731	31	TNF-XI-0751
12	TNF-XI-0732	32	TNF-XI-0752
13	TNF-XI-0733	33	TNF-XI-0753
14	TNF-XI-0734	34	TNF-XI-0754
15	TNF-XI-0735	35	TNF-XI-0755
16	TNF-XI-0736	36	TNF-XI-0756
17	TNF-XI-0737	37	TNF-XI-0757
18	TNF-XI-0738	38	TNF-XI-0758
19	TNF-XI-0739	39	TNF-XI-0759
20	TNF-XI-0740	40	TNF-XI-0760

輸送容器 気密試験結果一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0761	61	TNF-XI-0781
42	TNF-XI-0762	62	TNF-XI-0782
43	TNF-XI-0763	63	TNF-XI-0783
44	TNF-XI-0764	64	TNF-XI-0784
45	TNF-XI-0765	65	TNF-XI-0785
46	TNF-XI-0766	66	TNF-XI-0786
47	TNF-XI-0767	67	TNF-XI-0787
48	TNF-XI-0768	68	TNF-XI-0788
49	TNF-XI-0769	69	TNF-XI-0789
50	TNF-XI-0770	70	TNF-XI-0790
51	TNF-XI-0771	71	TNF-XI-0791
52	TNF-XI-0772	72	TNF-XI-0792
53	TNF-XI-0773	73	TNF-XI-0793
54	TNF-XI-0774	74	TNF-XI-0794
55	TNF-XI-0775	75	TNF-XI-0795
56	TNF-XI-0776	76	TNF-XI-0796
57	TNF-XI-0777	77	TNF-XI-0797
58	TNF-XI-0778	78	TNF-XI-0798
59	TNF-XI-0779	79	TNF-XI-0799
60	TNF-XI-0780	80	TNF-XI-0800



輸送容器検査結果

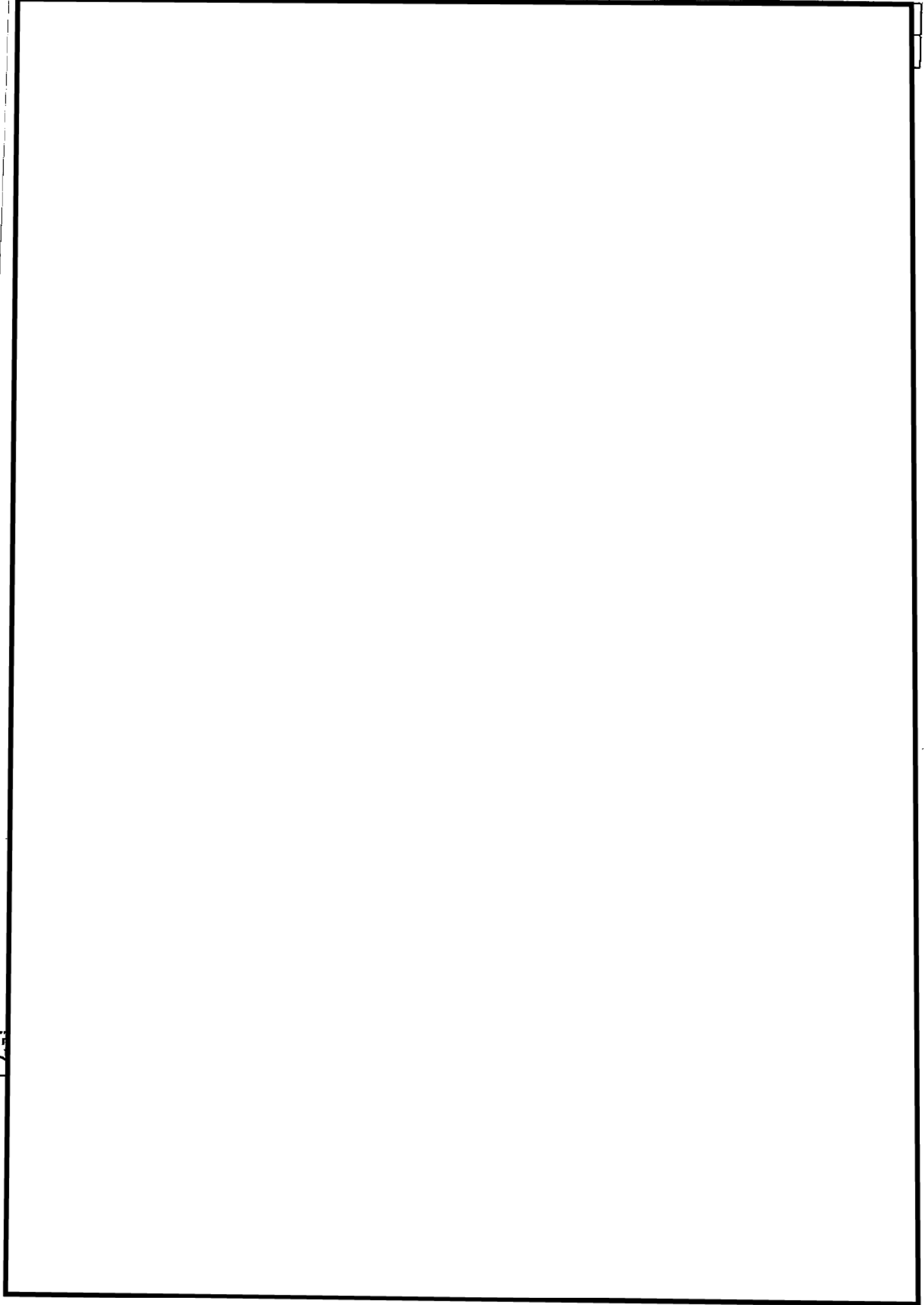
(付属資料)

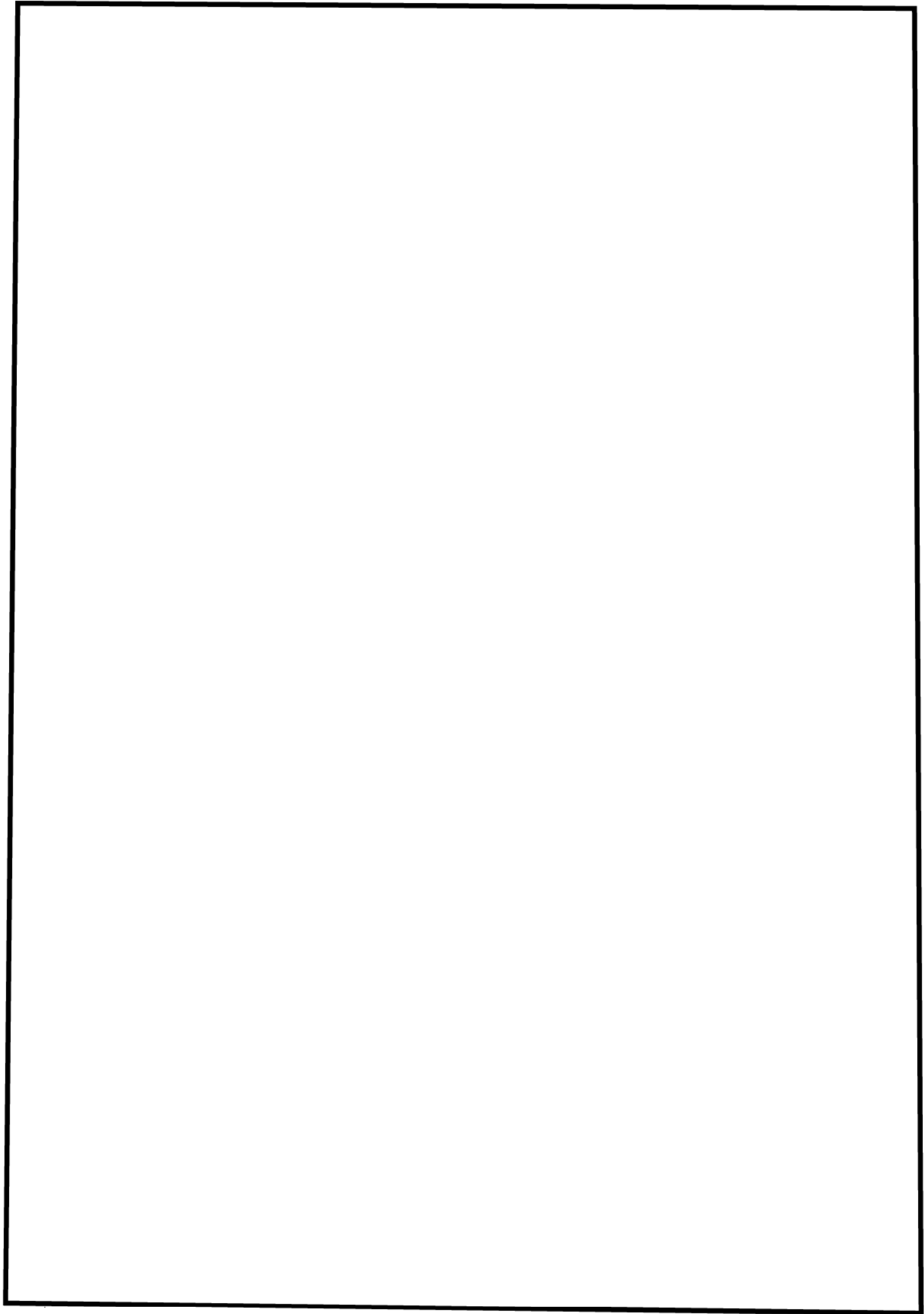
付属資料 1	輸送容器	主要部材ミルシート等
付属資料 2	輸送容器	BORA レジン混合重量一覧
付属資料 3	輸送容器	フェノリックフォーム (ベルト) 物性値一覧
付属資料 4	輸送容器	フェノリックフォーム (コーナー) 物性値一覧
付属資料 5	輸送容器	フェノリックフォーム (ボトム) 物性値一覧
付属資料 6	輸送容器	フェノリックフォーム (注入材) 物性値一覧
付属資料 7	輸送容器	フェノリックフォーム (ディスク) 物性値一覧
付属資料 8	輸送容器	BORA レジン化学分析結果一覧

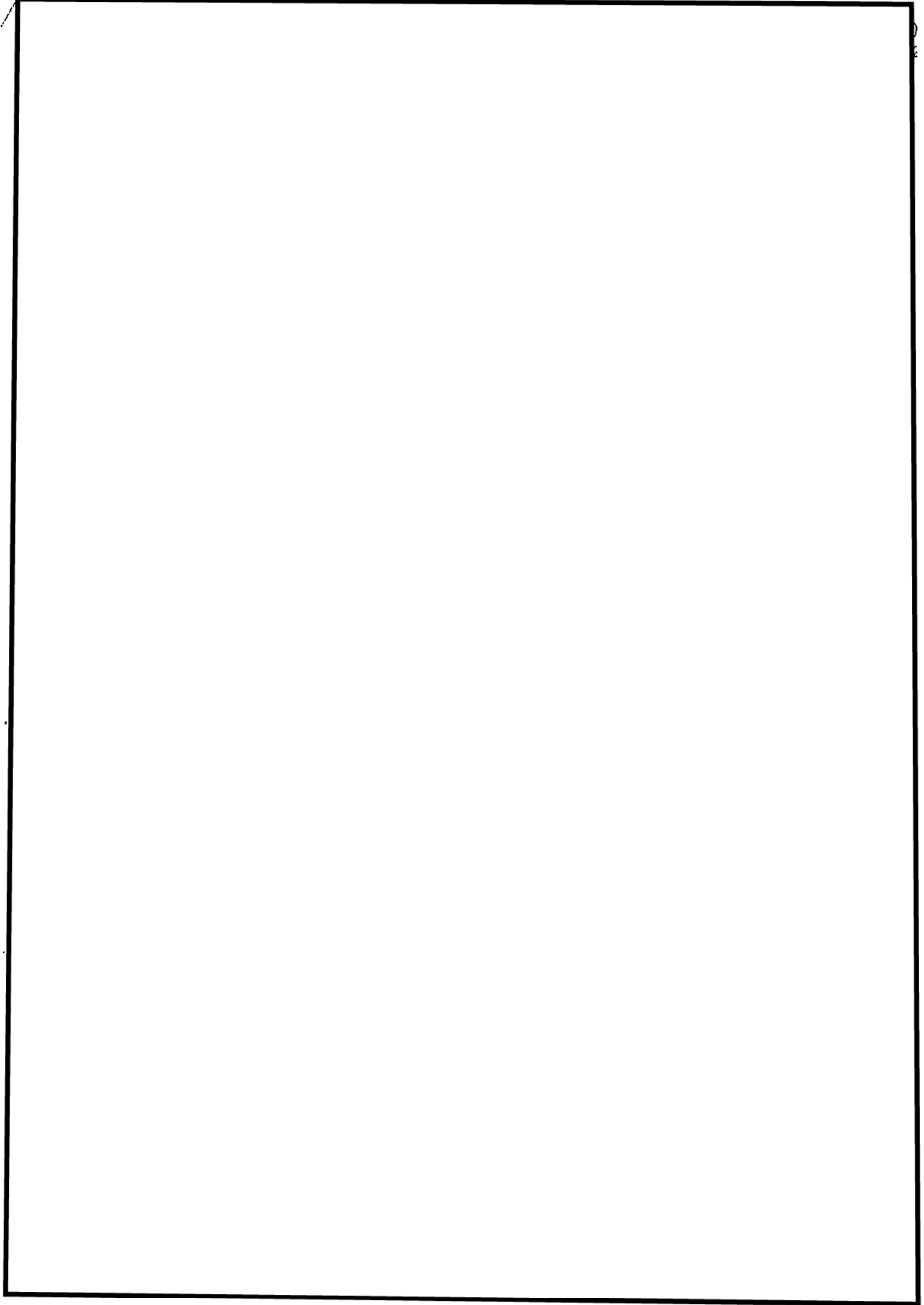
輸送容器 主要部材ミルシート等

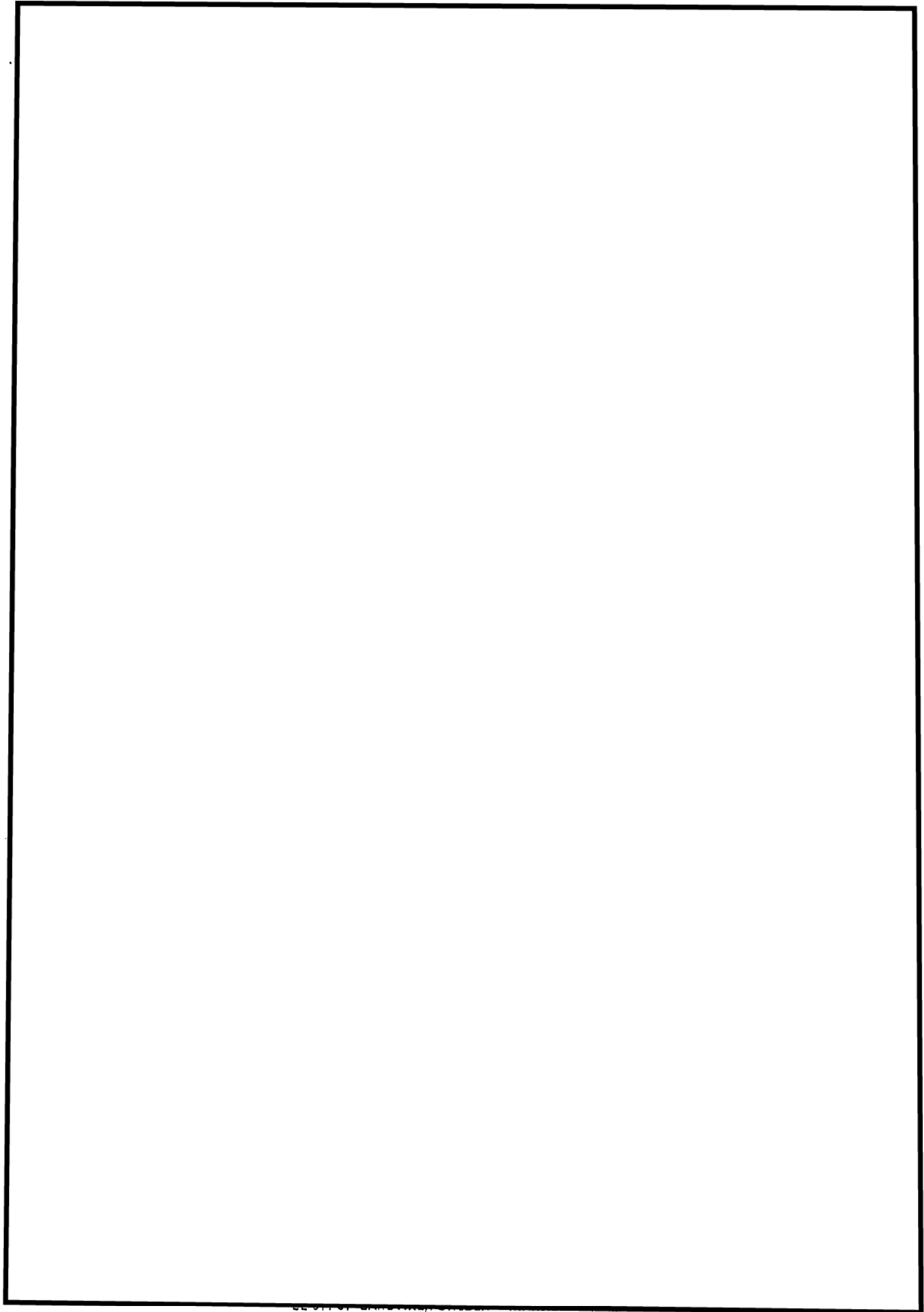
11/11/2011

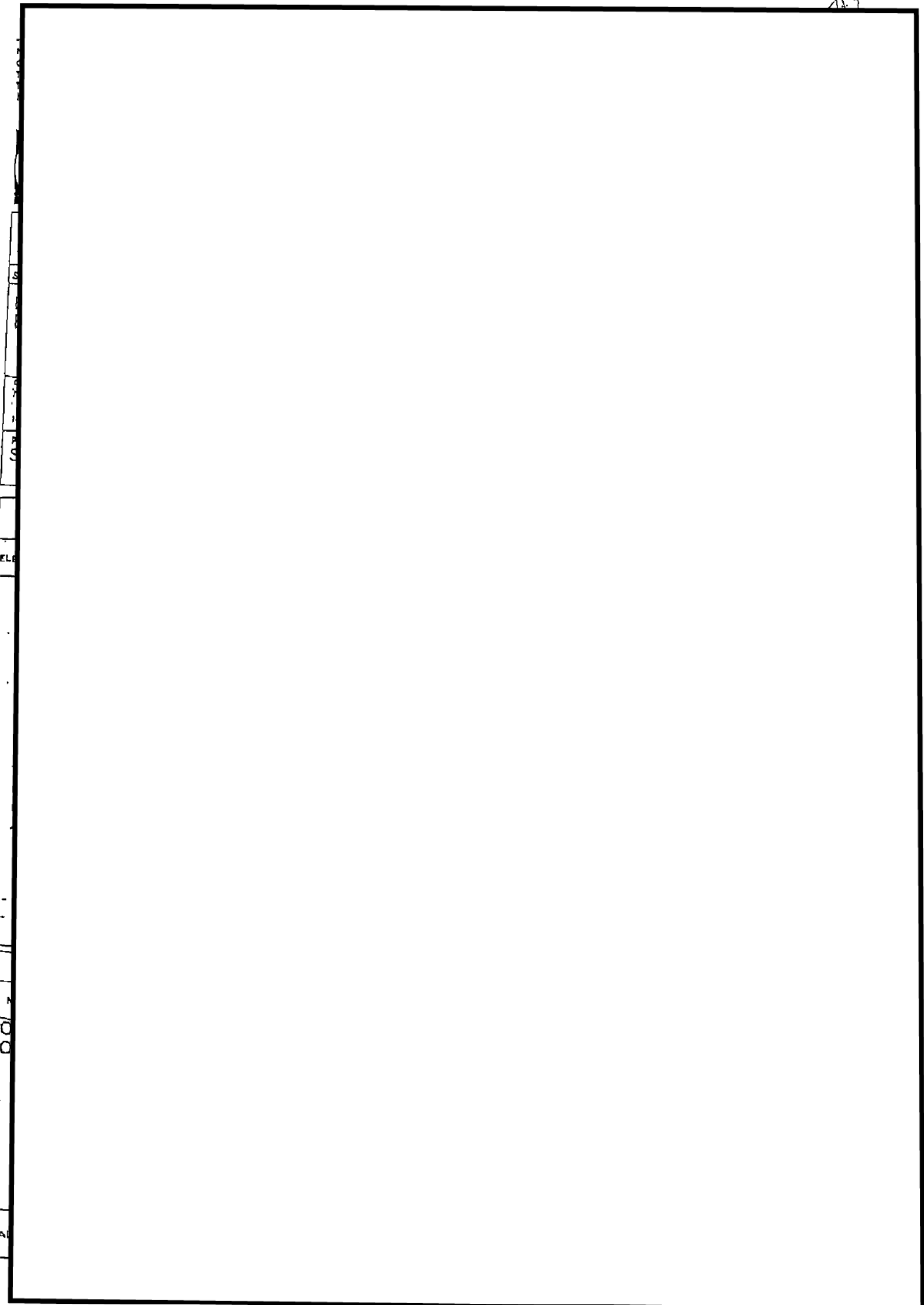
EDI
02
20
AN



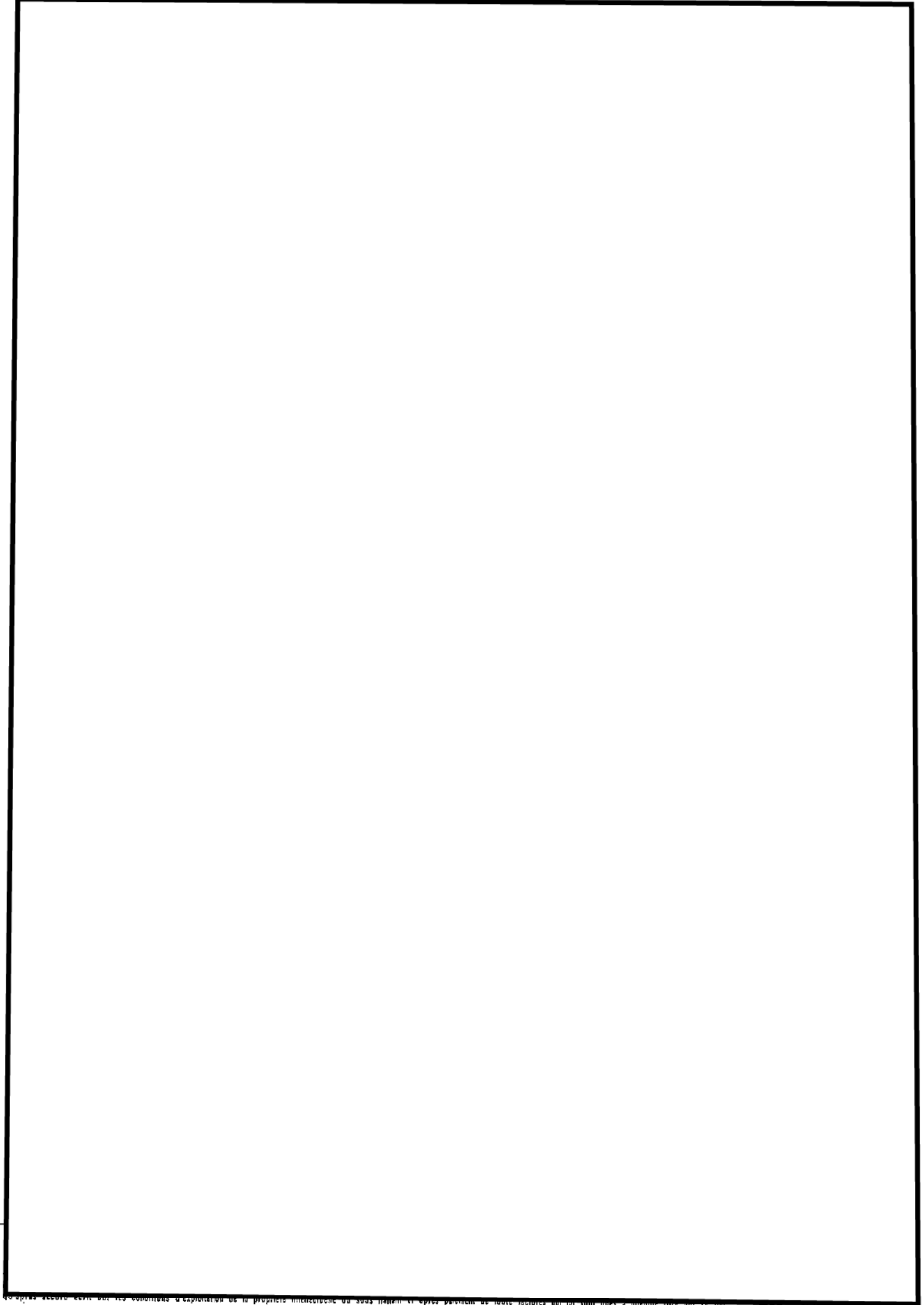


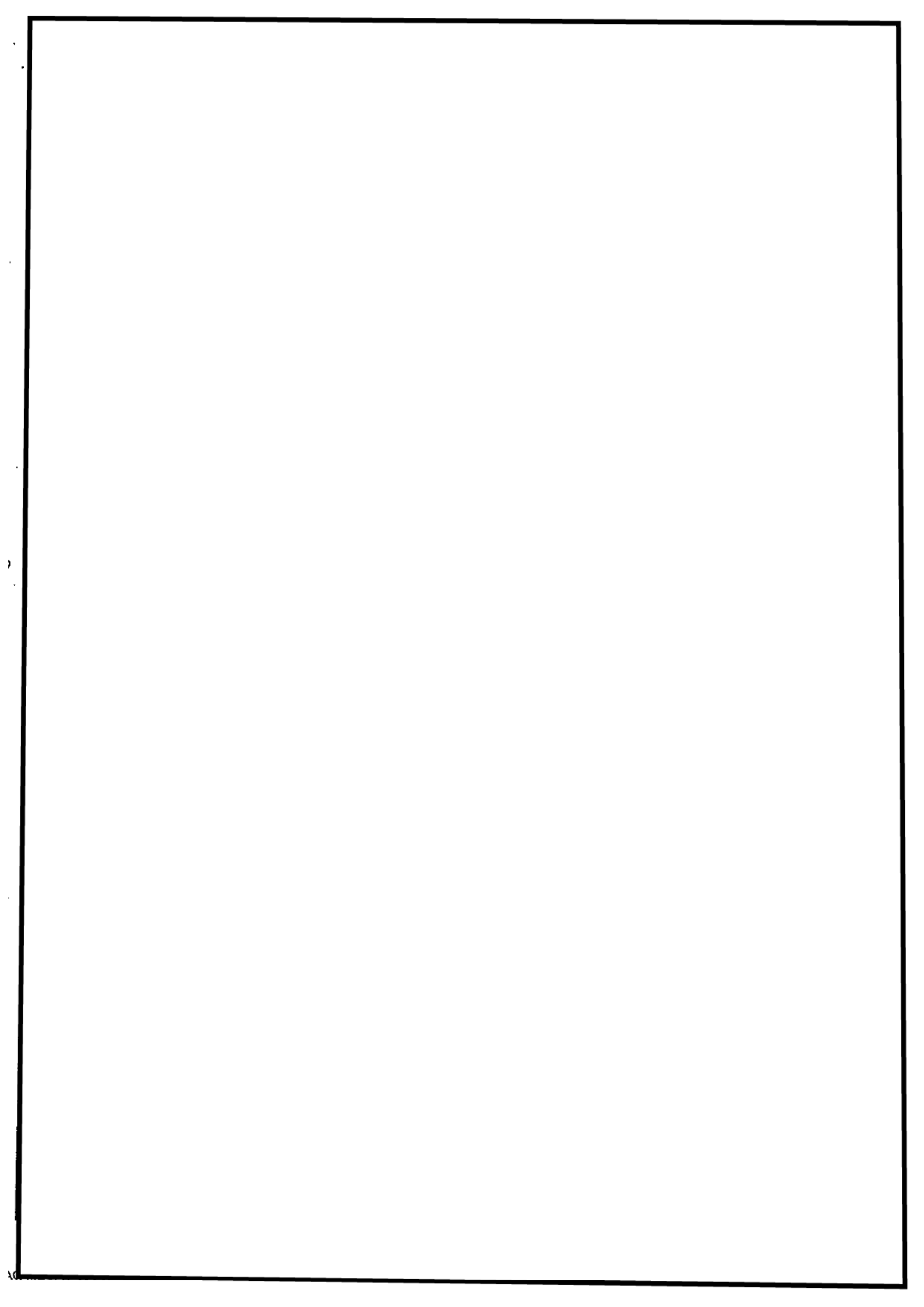






Vertical text along the left edge, including 'COPIES' and '11.7'.





AC
CM
CM
CM
CM
CM
CM
CM

CU
CM

RE
EX

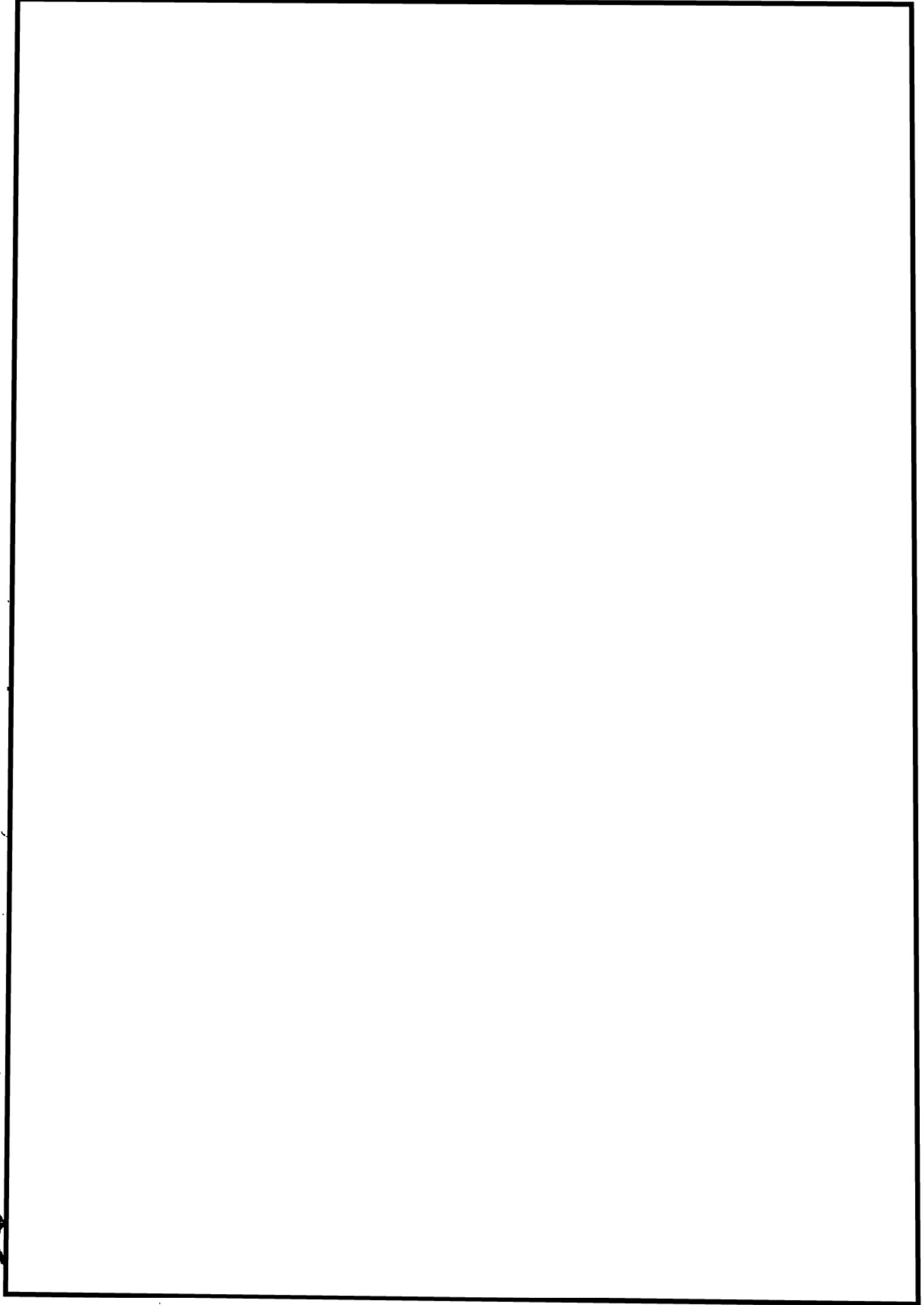
TR
SM

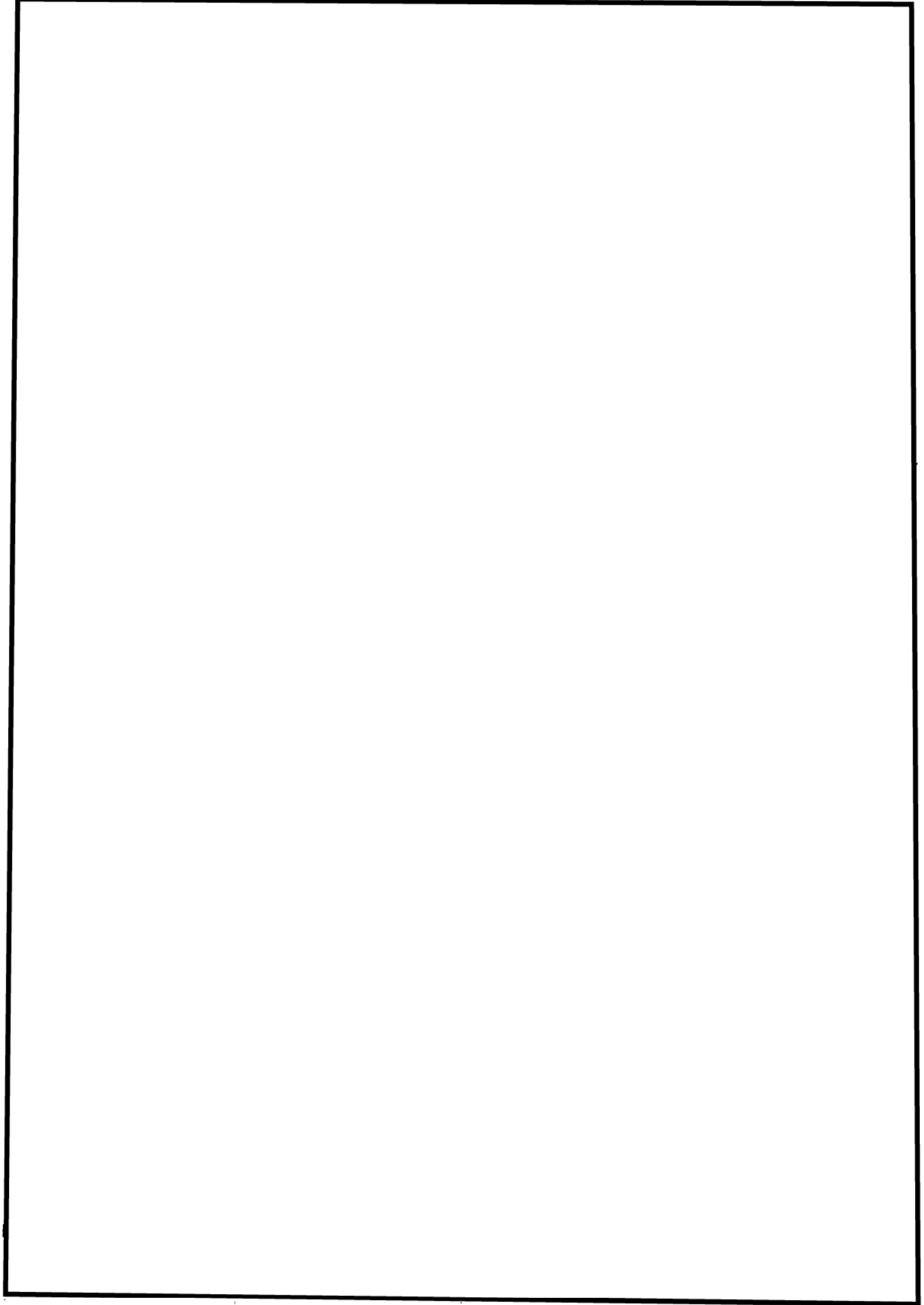
C
HE
CO
RE
EX

M
CO
EC
HE
EX

NT
CO

HE



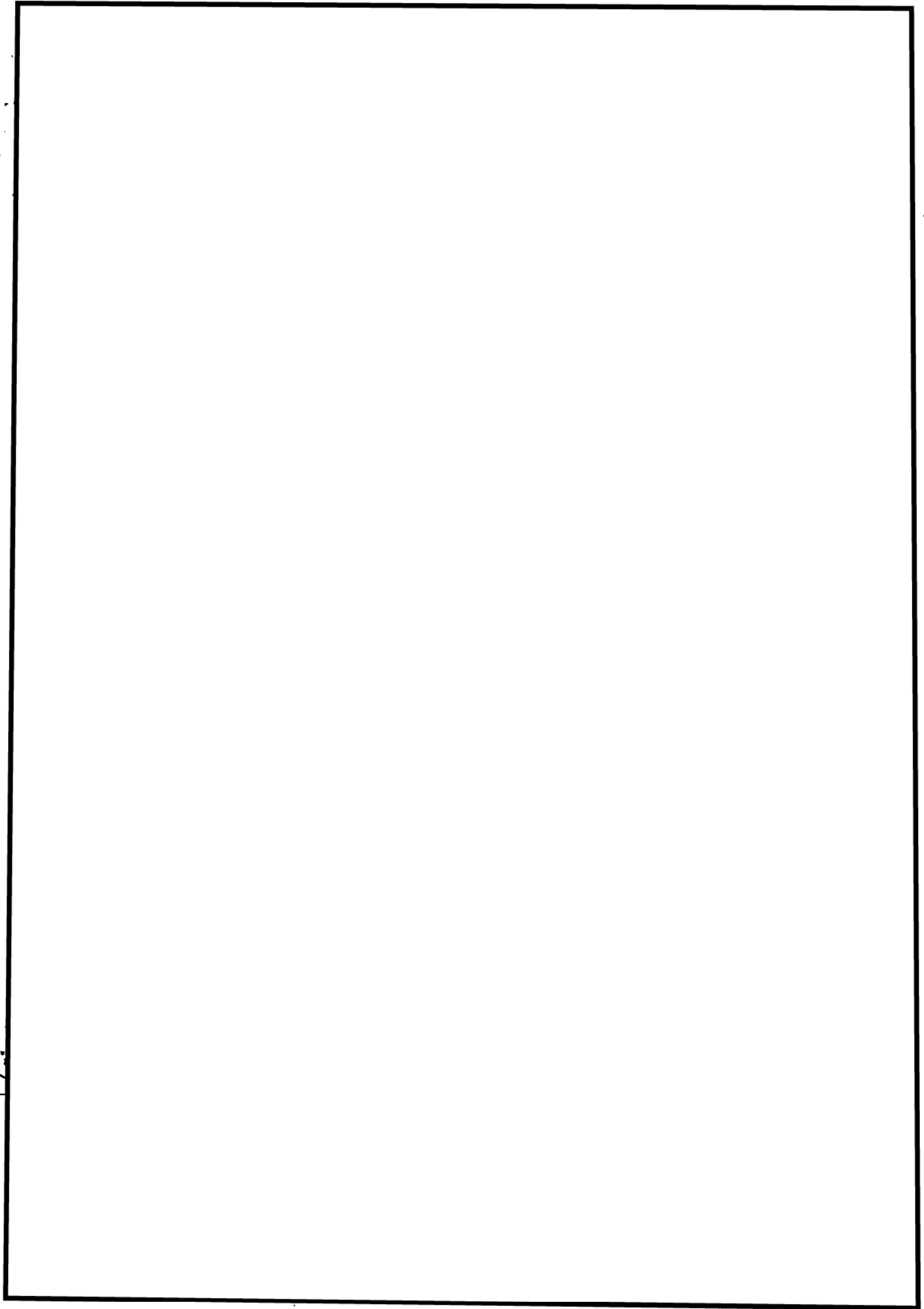


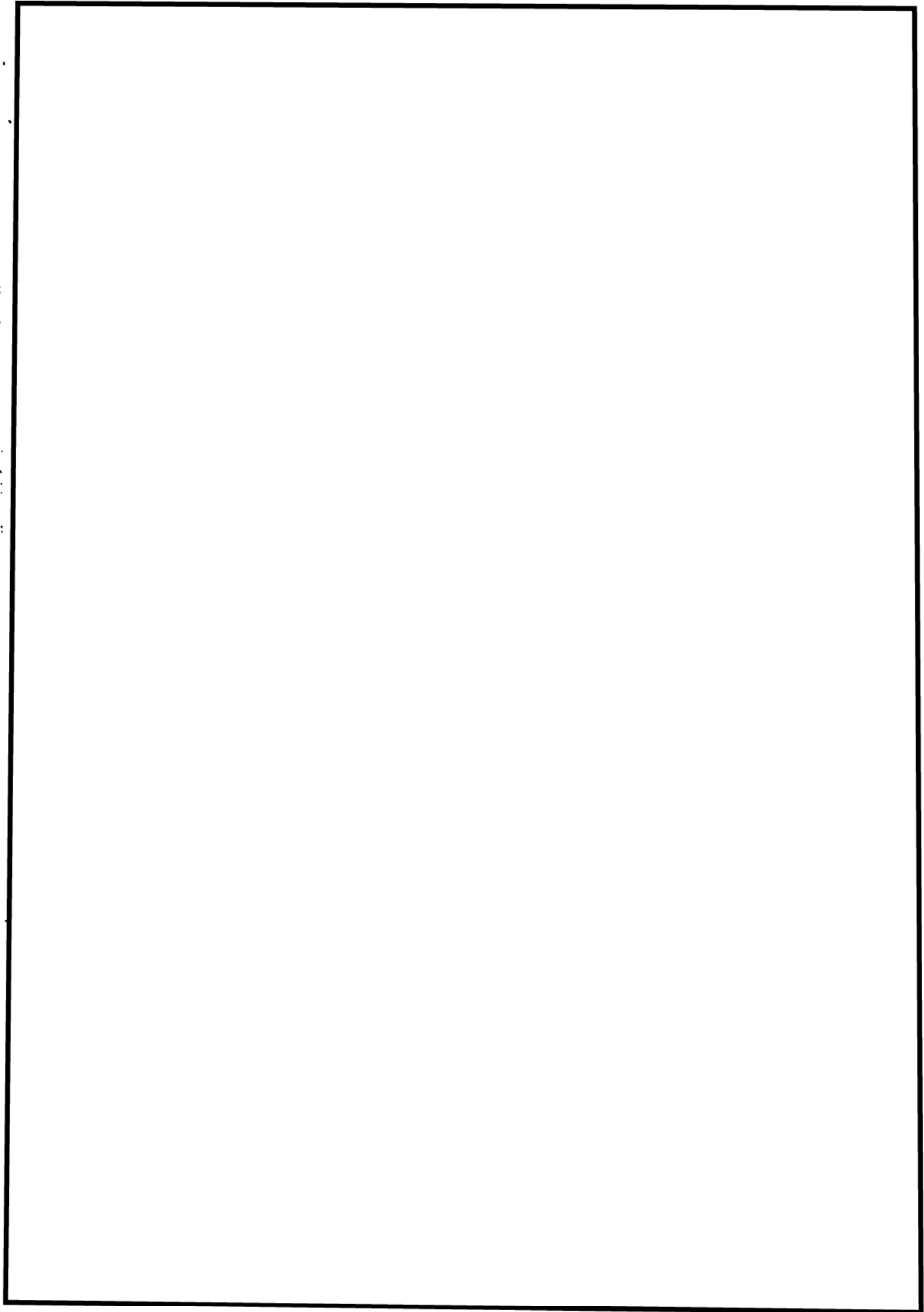
ROLDAN S.A

CERTIFICADO DE INSPECCION

2.001/24.740

FECHA/DATE: 4/03/2002





D

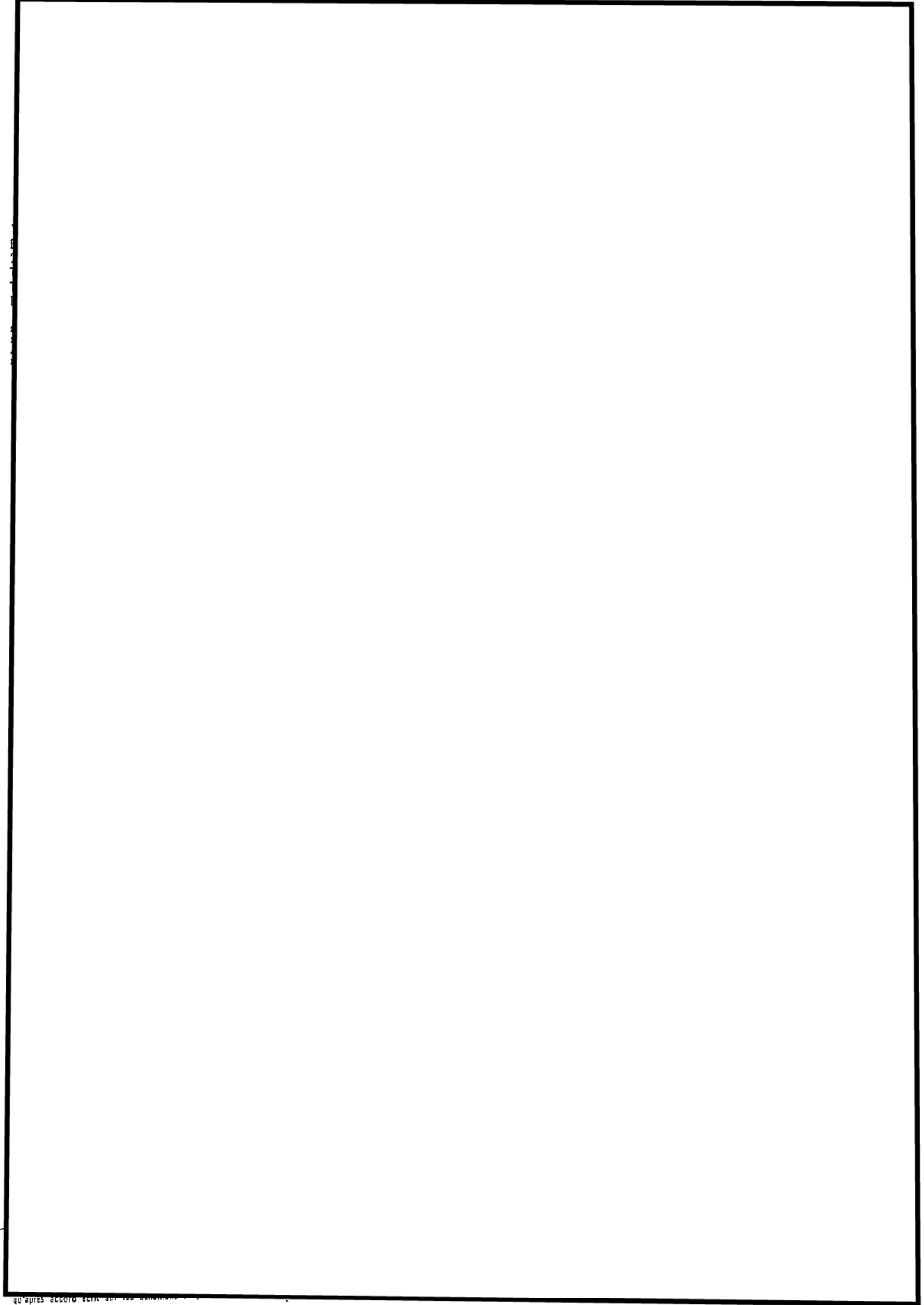
O

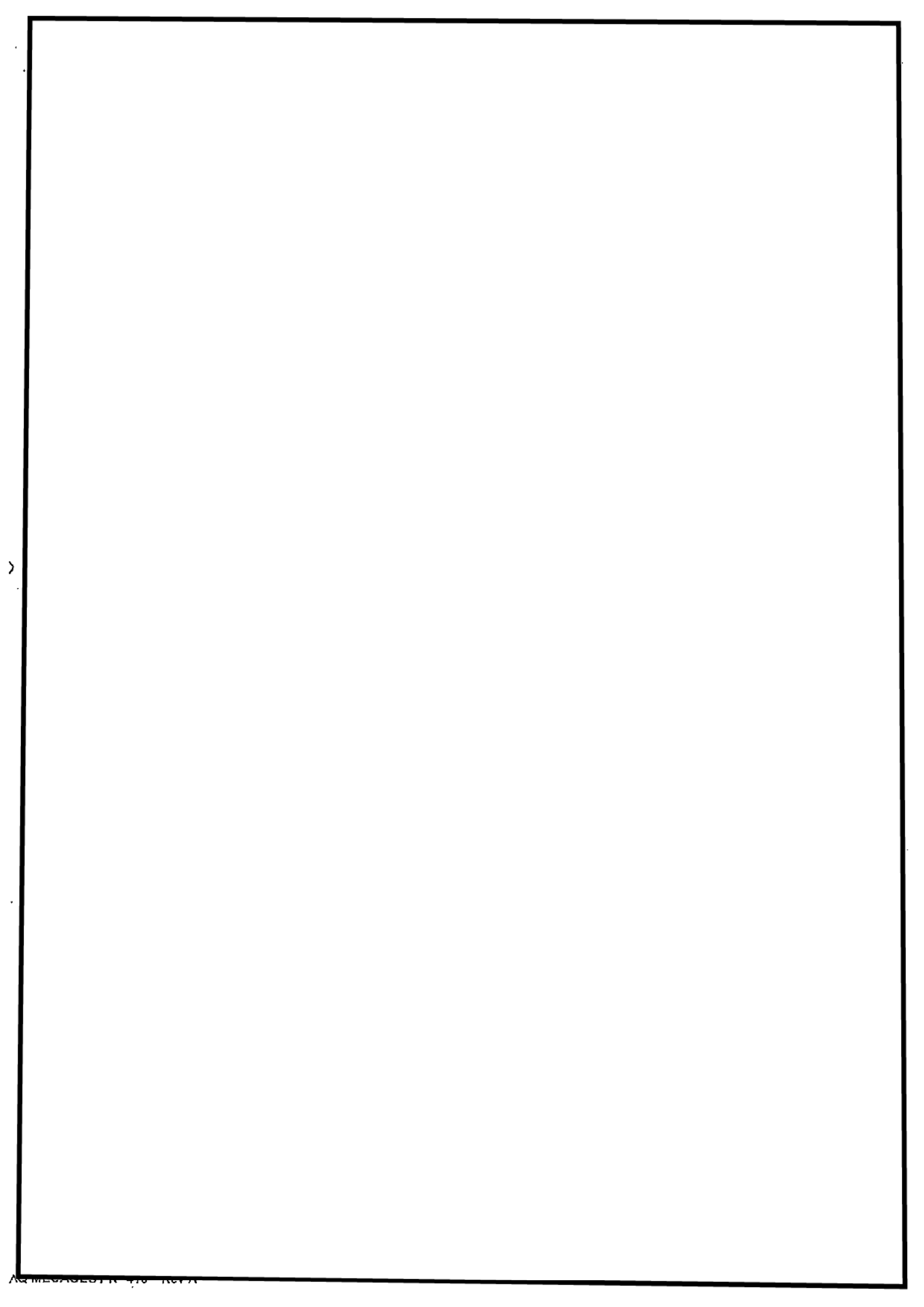
M

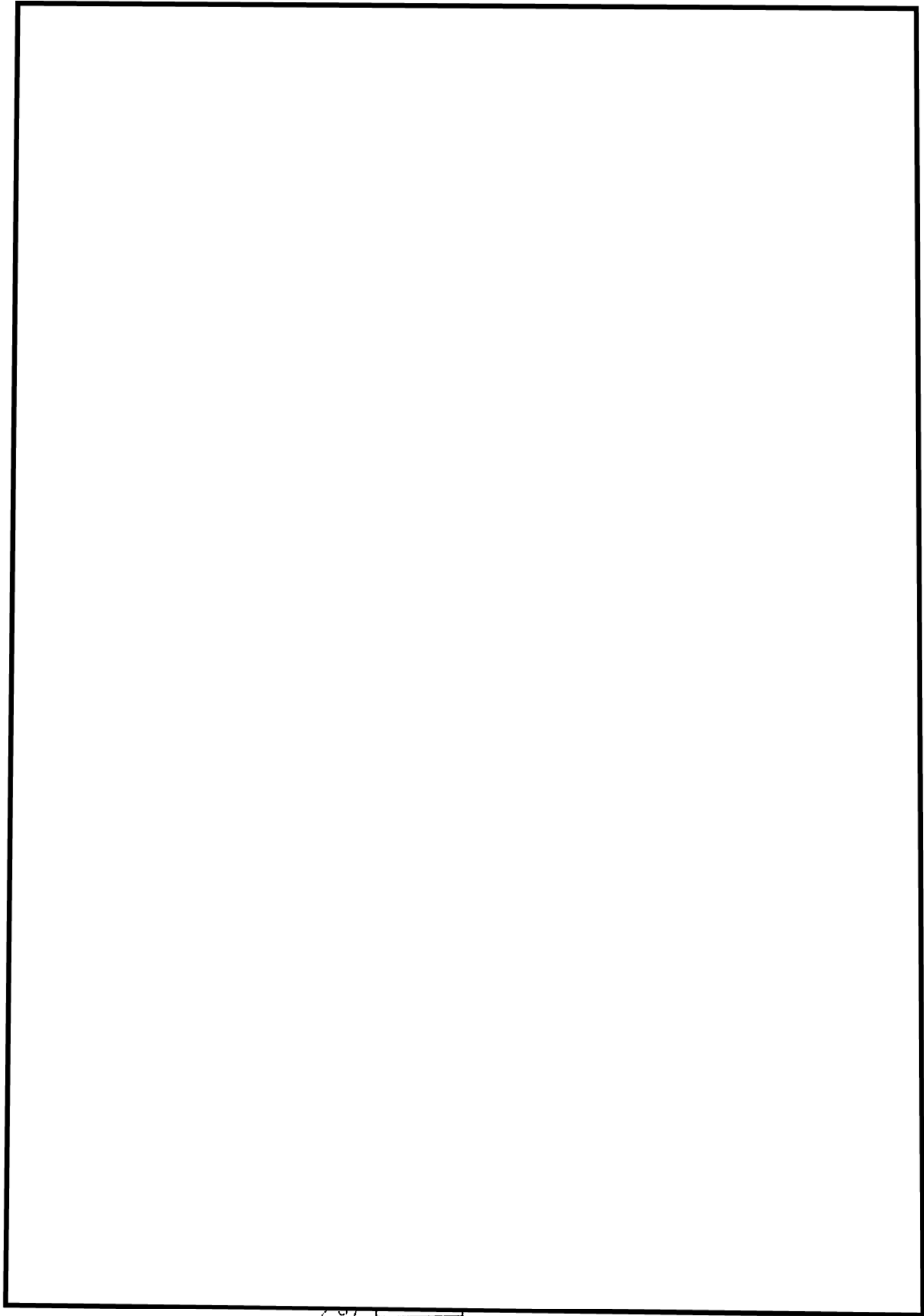
de

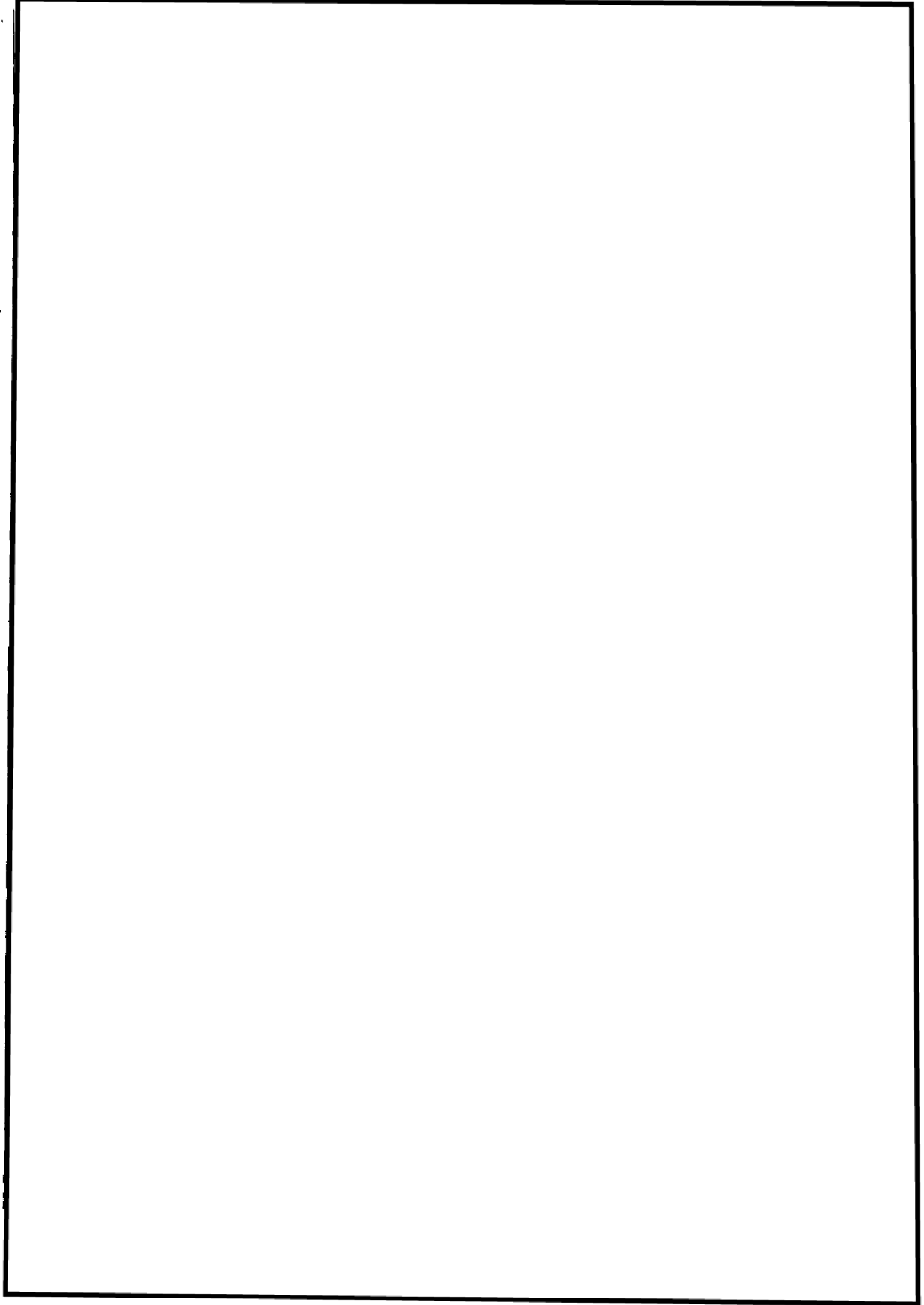
M

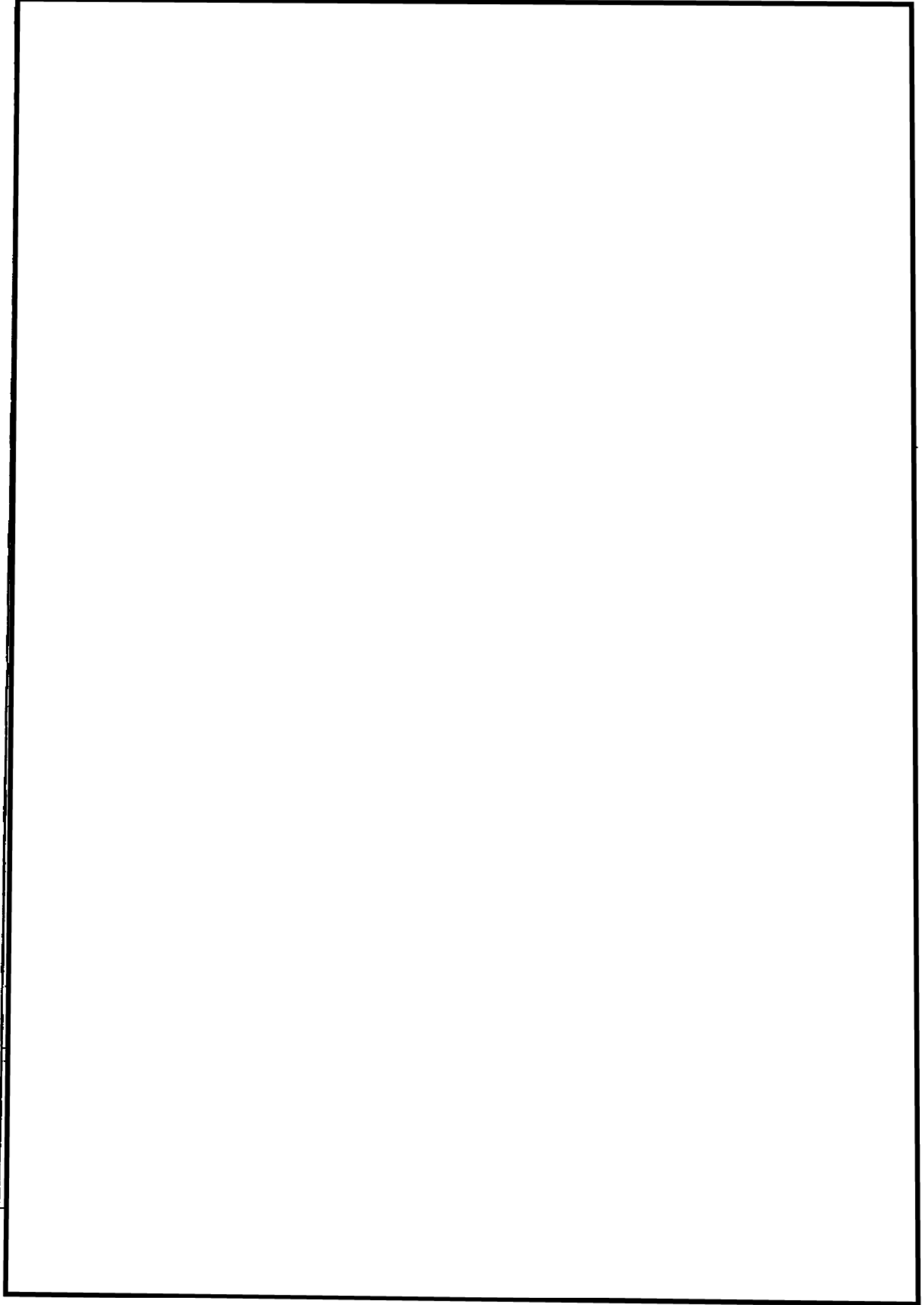
W

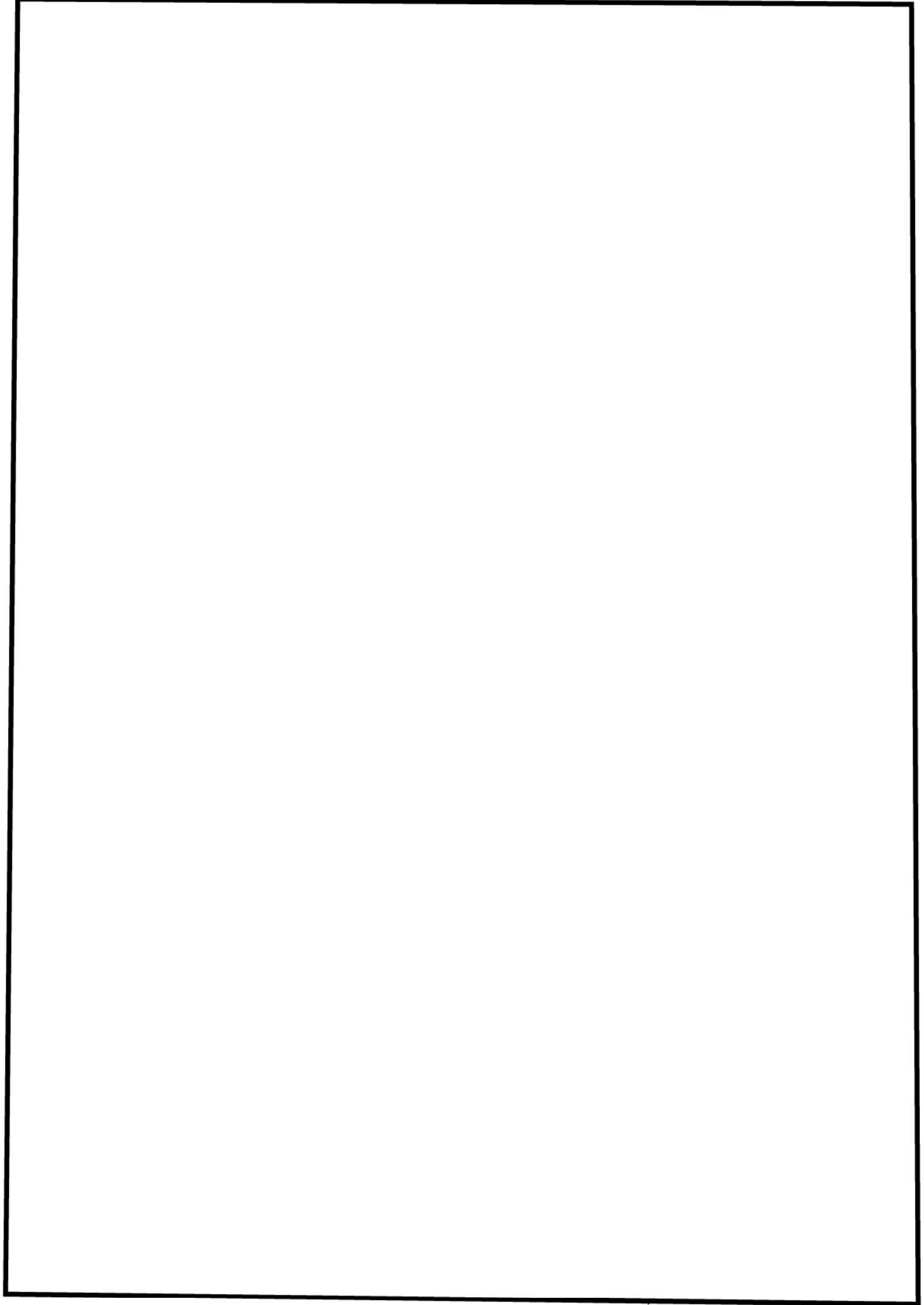












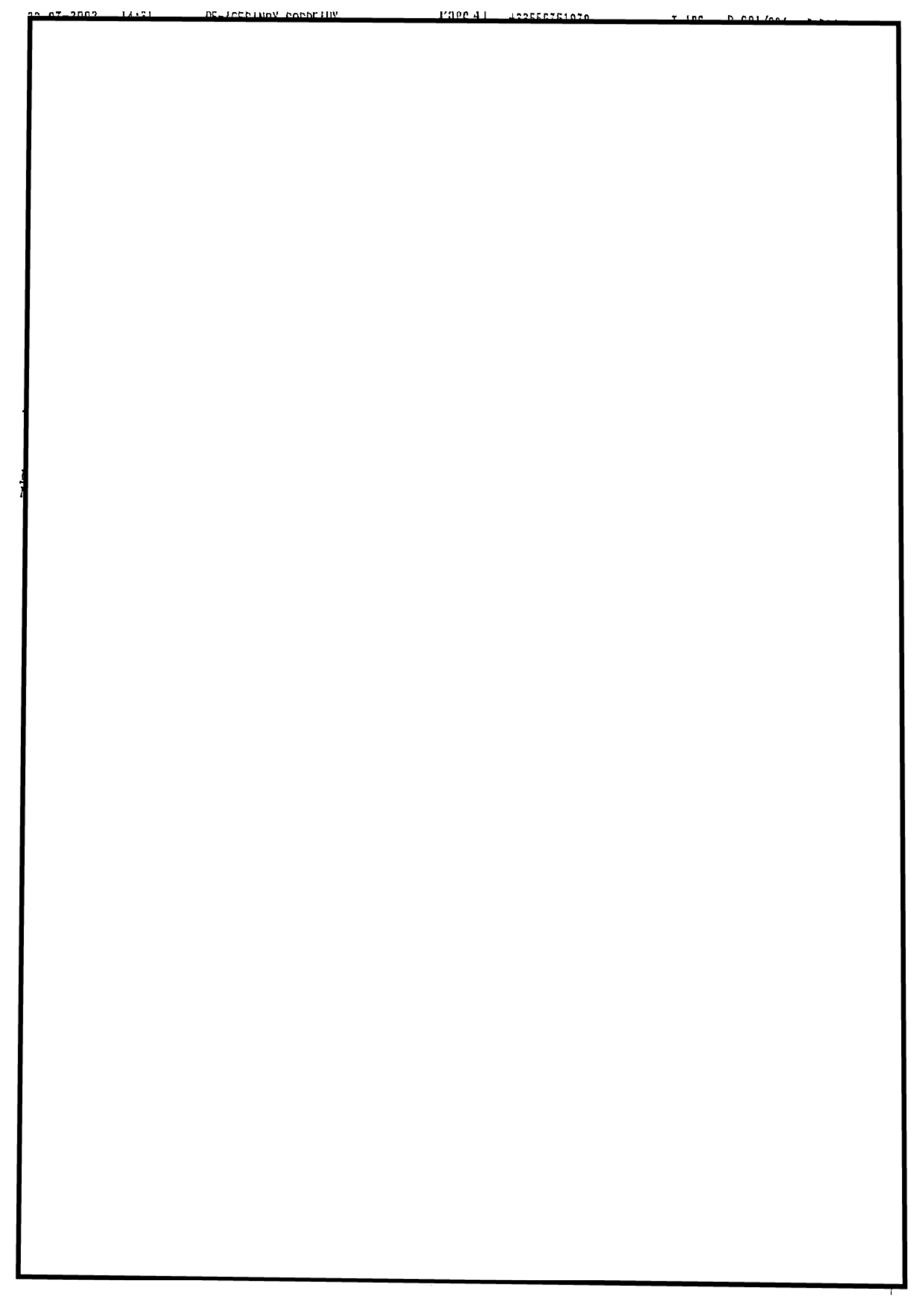
FR
S
S
C
FR
CO
RE
EX
M
CO
EC
RE
EX
FR
FR

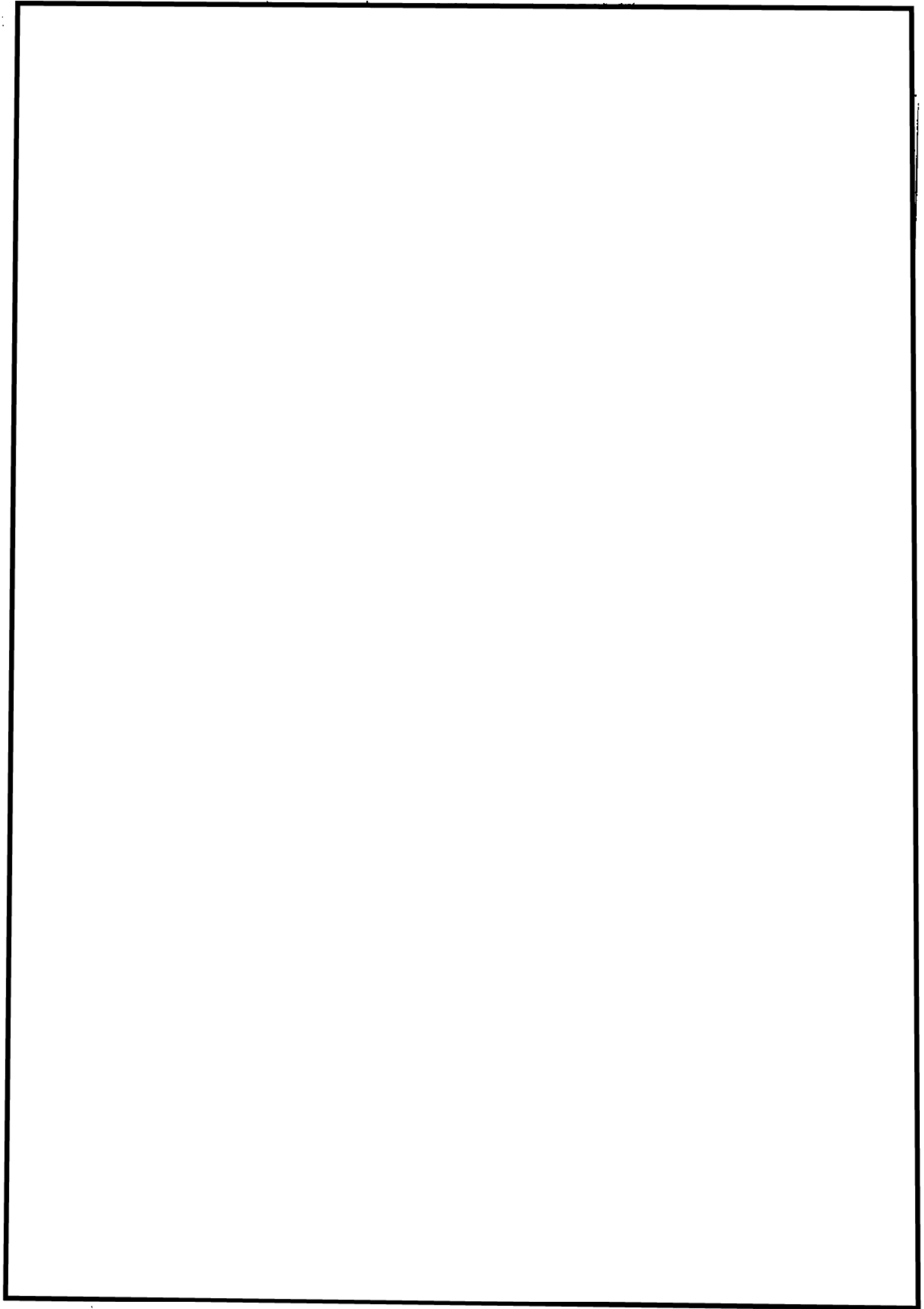
10055651050

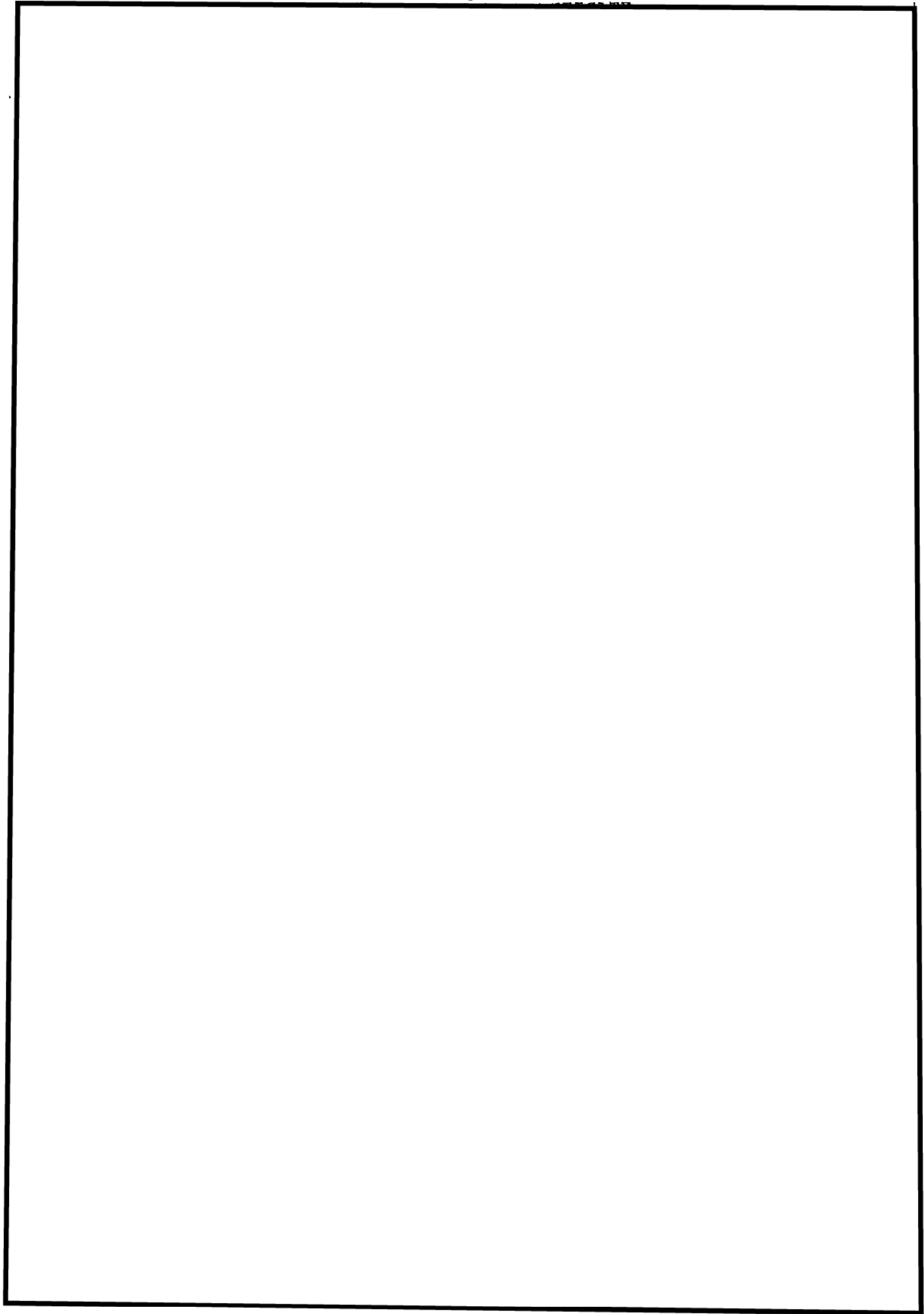
10055651050

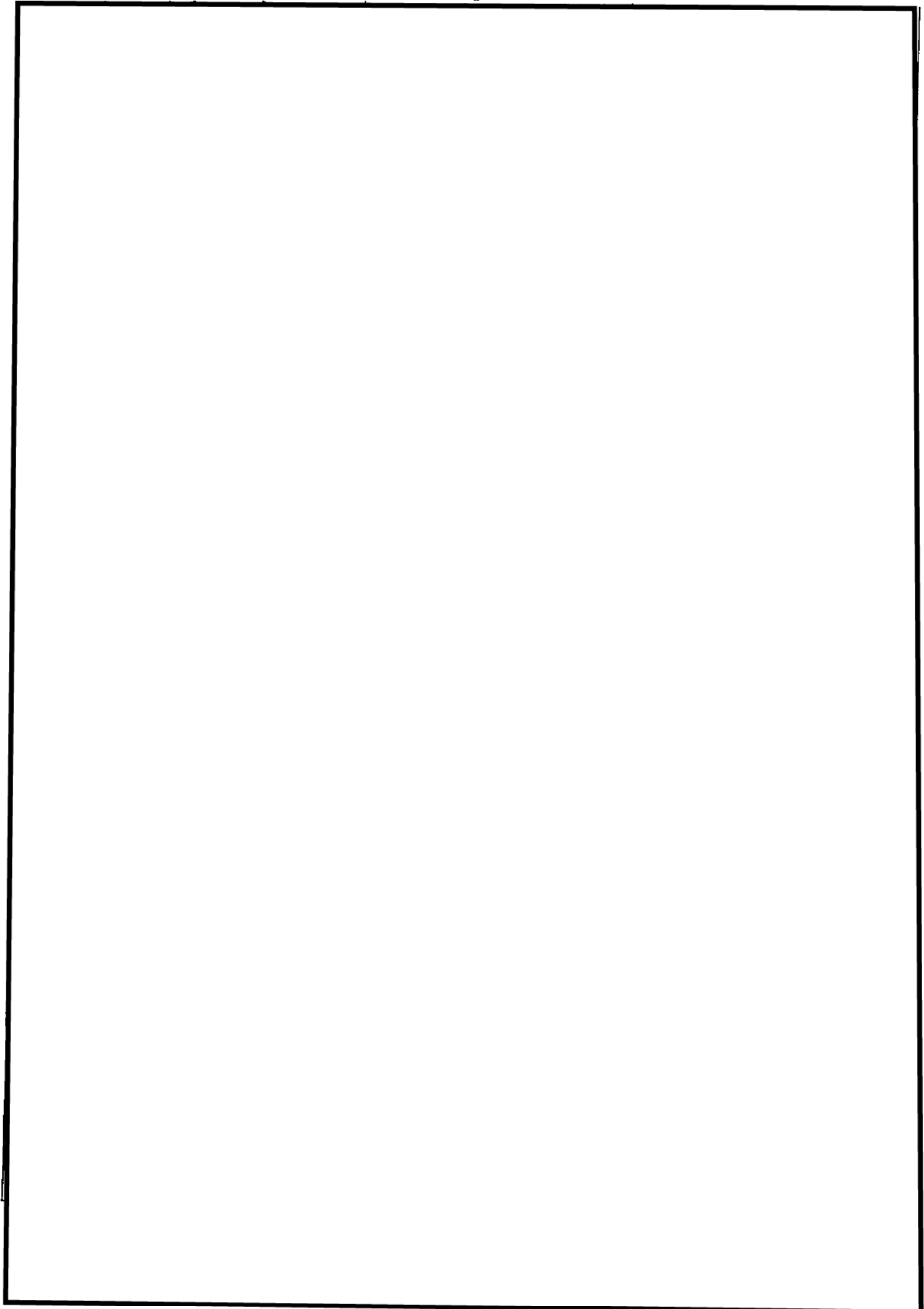
10055651050

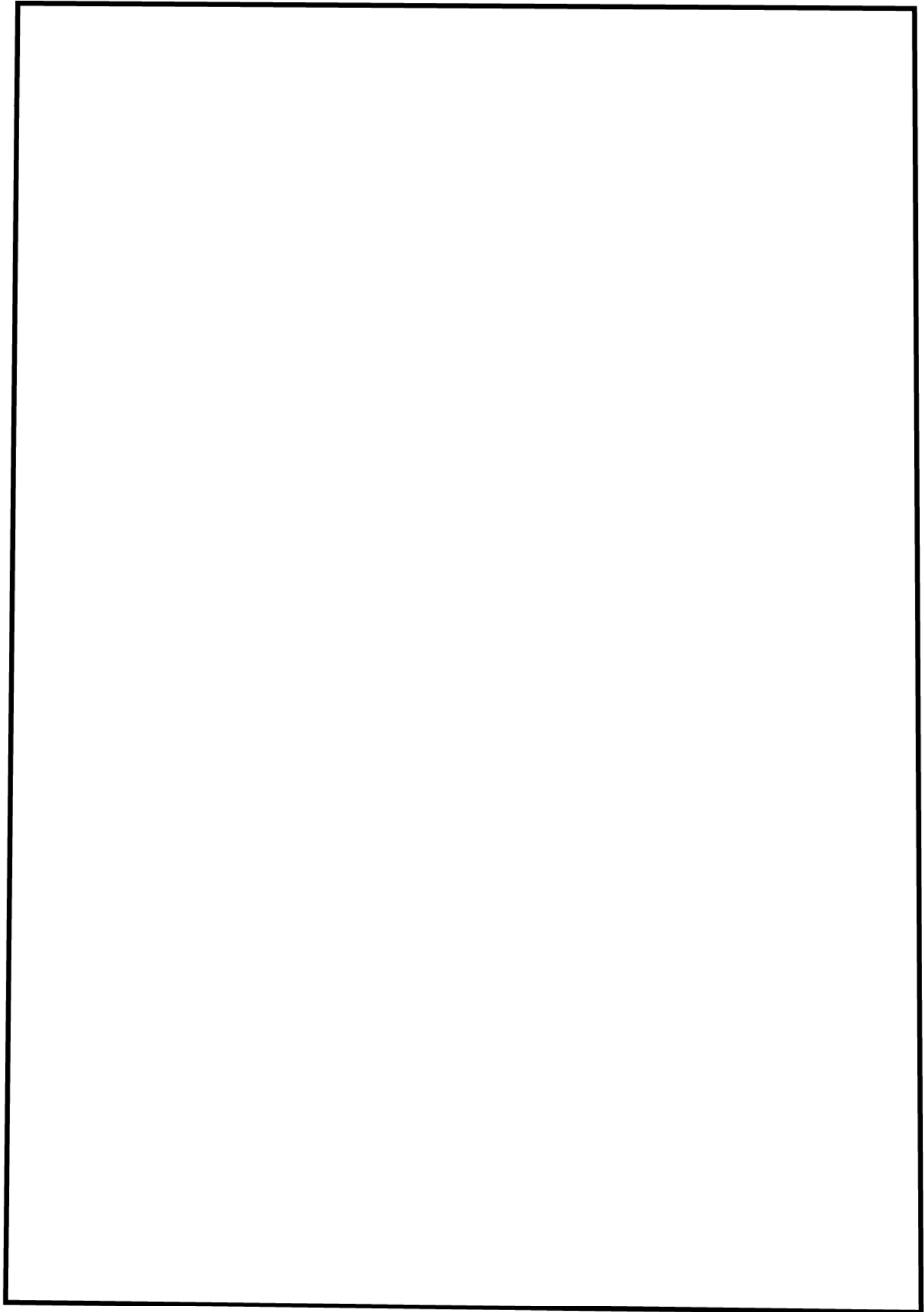
10055651050

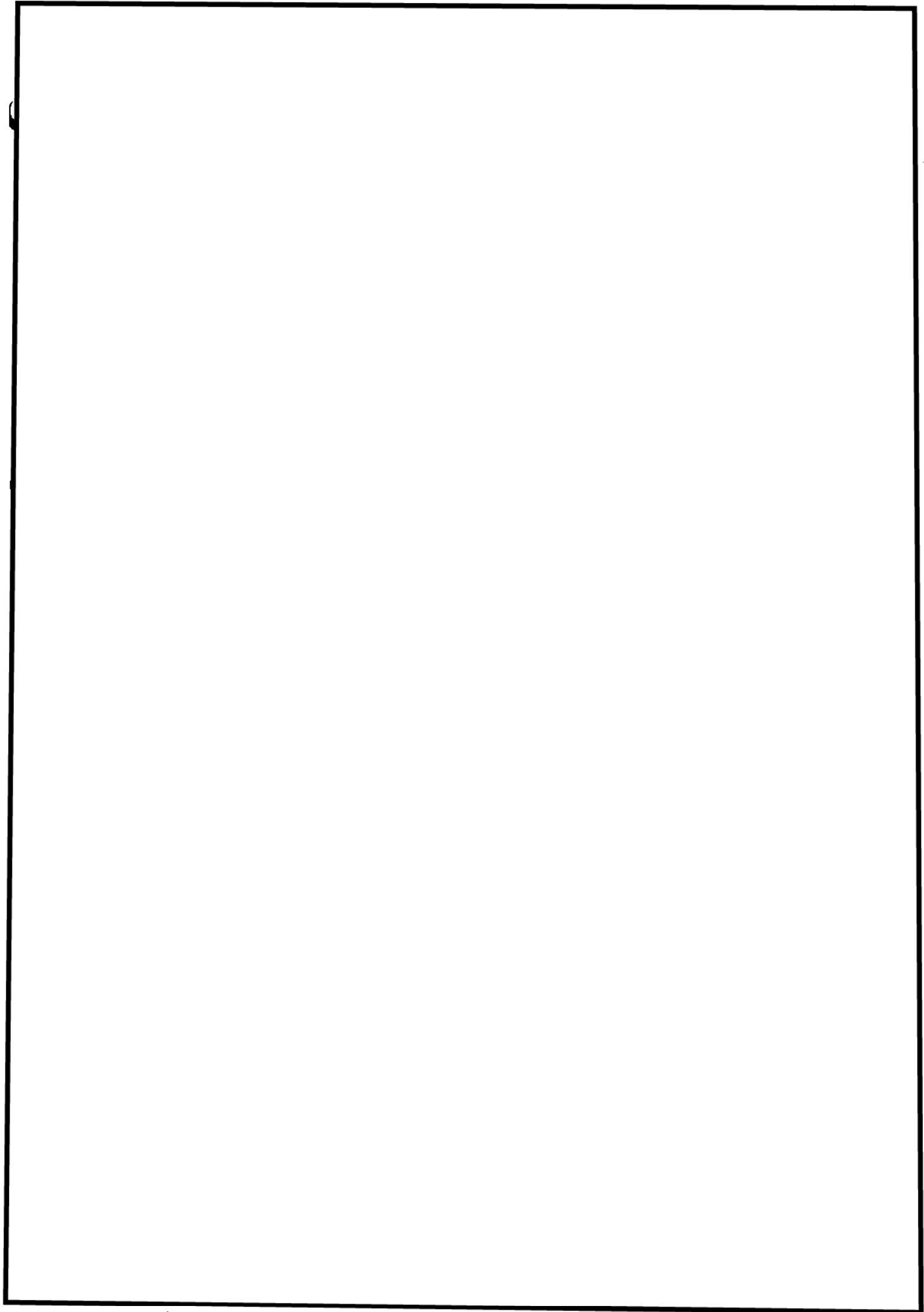


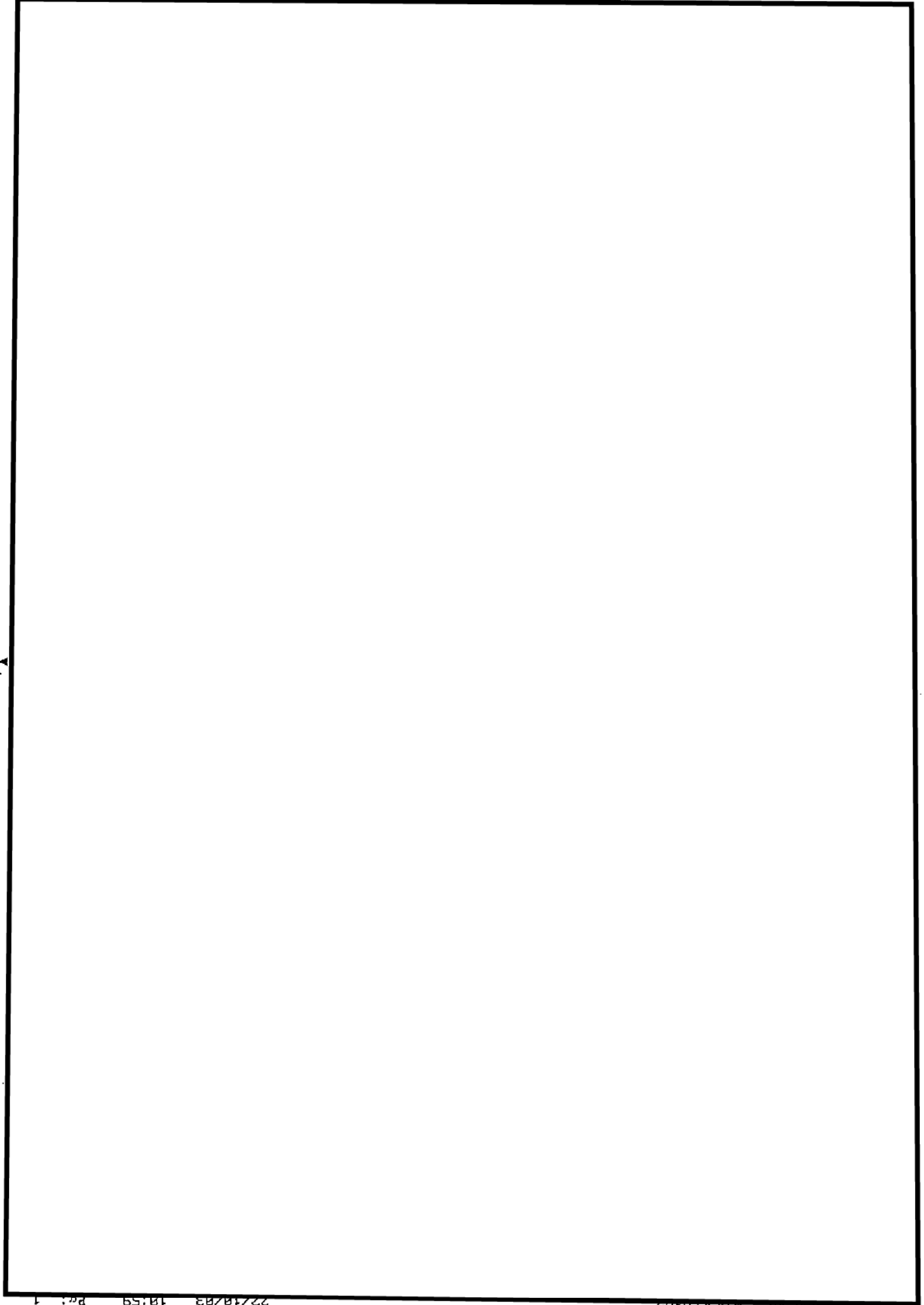


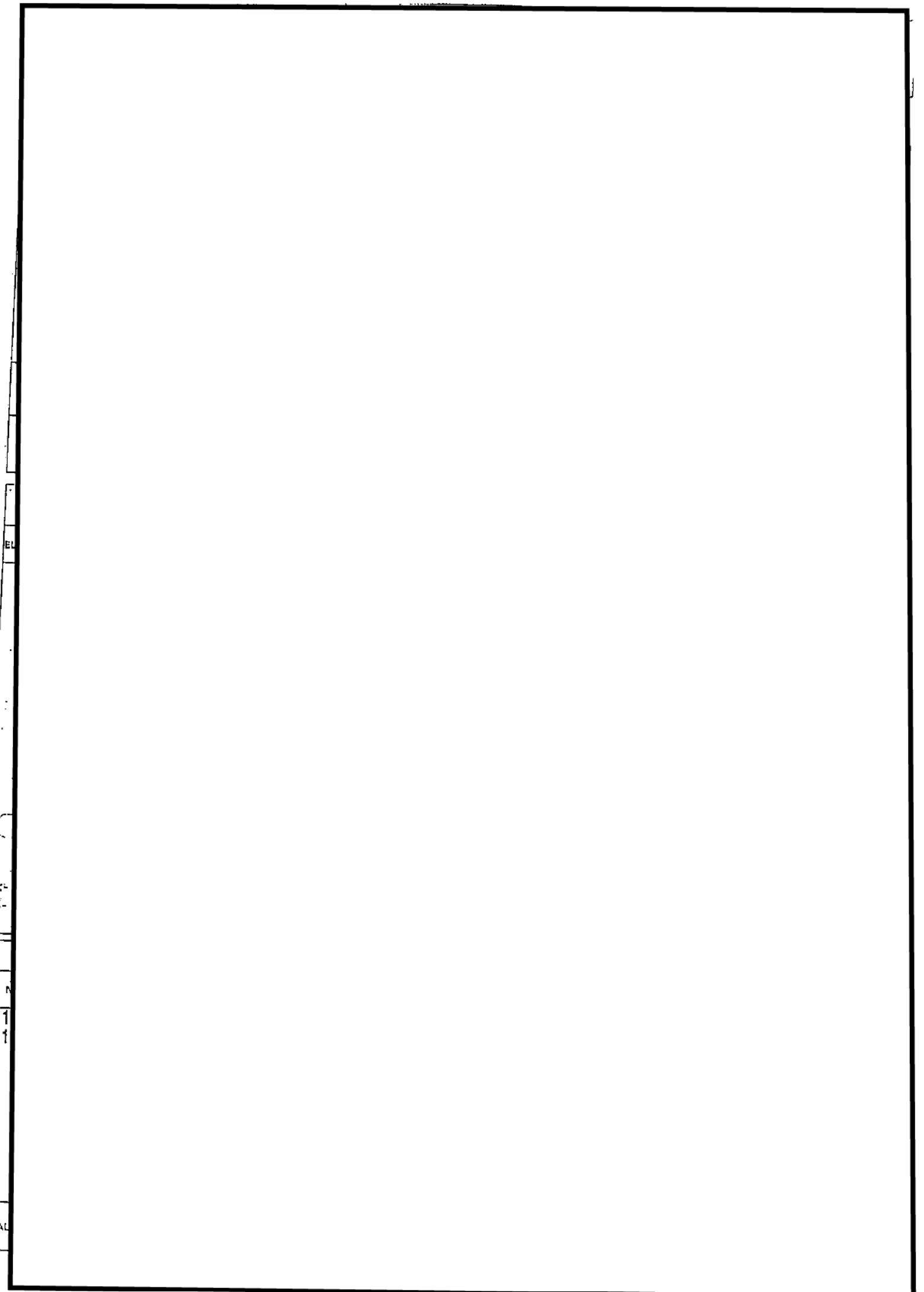












EL

PP

2

8

The chemical analysis results are true and correct copy of the original. We certify that the above mentioned products are consistent with the order prescriptions.

Marking, inspection and measurement : Without objections. We certify that the above mentioned products are consistent with the order prescriptions.

Quality Assurance

444 (B) 11424 011 Exl 3947

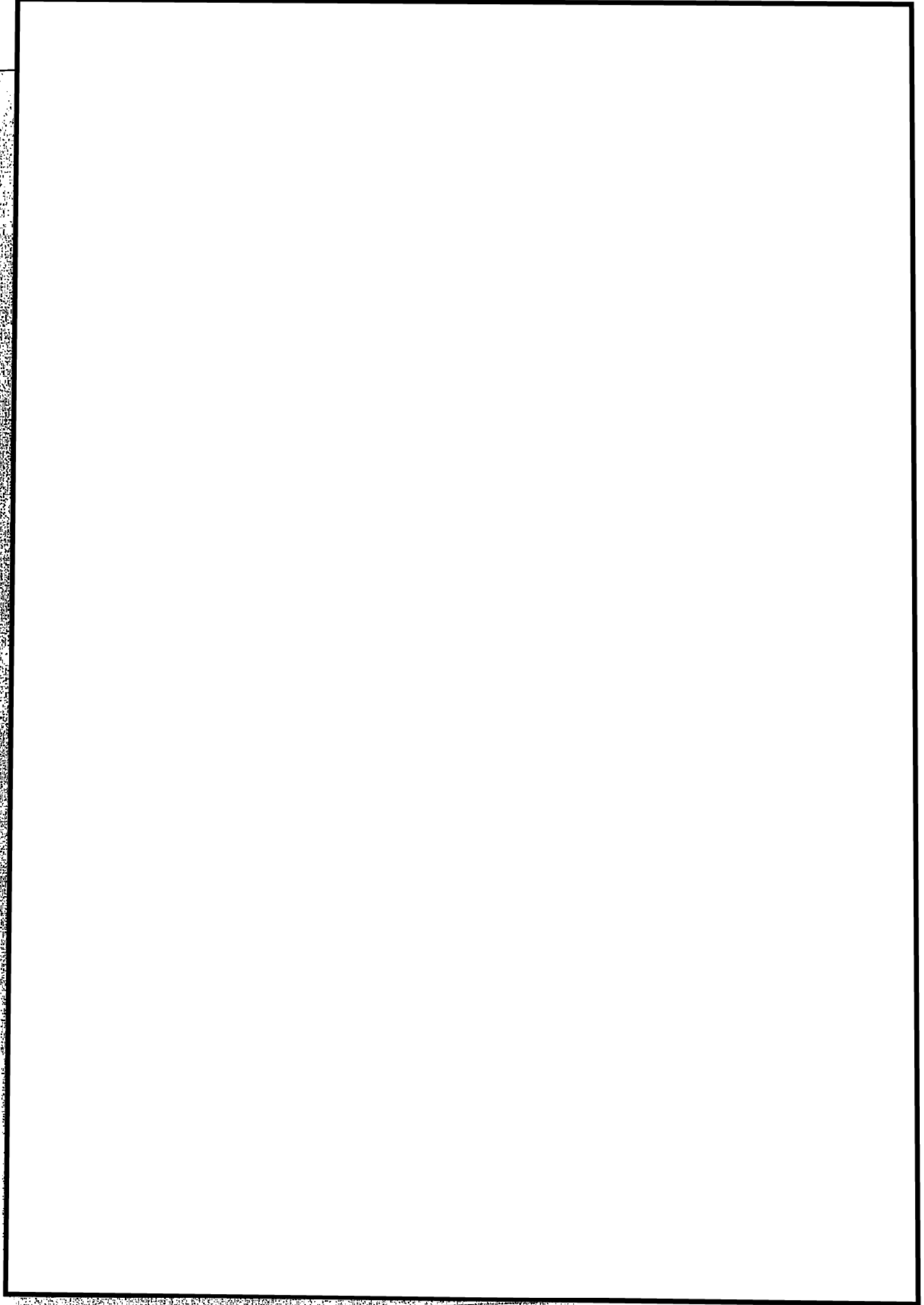
P.O. Box 161

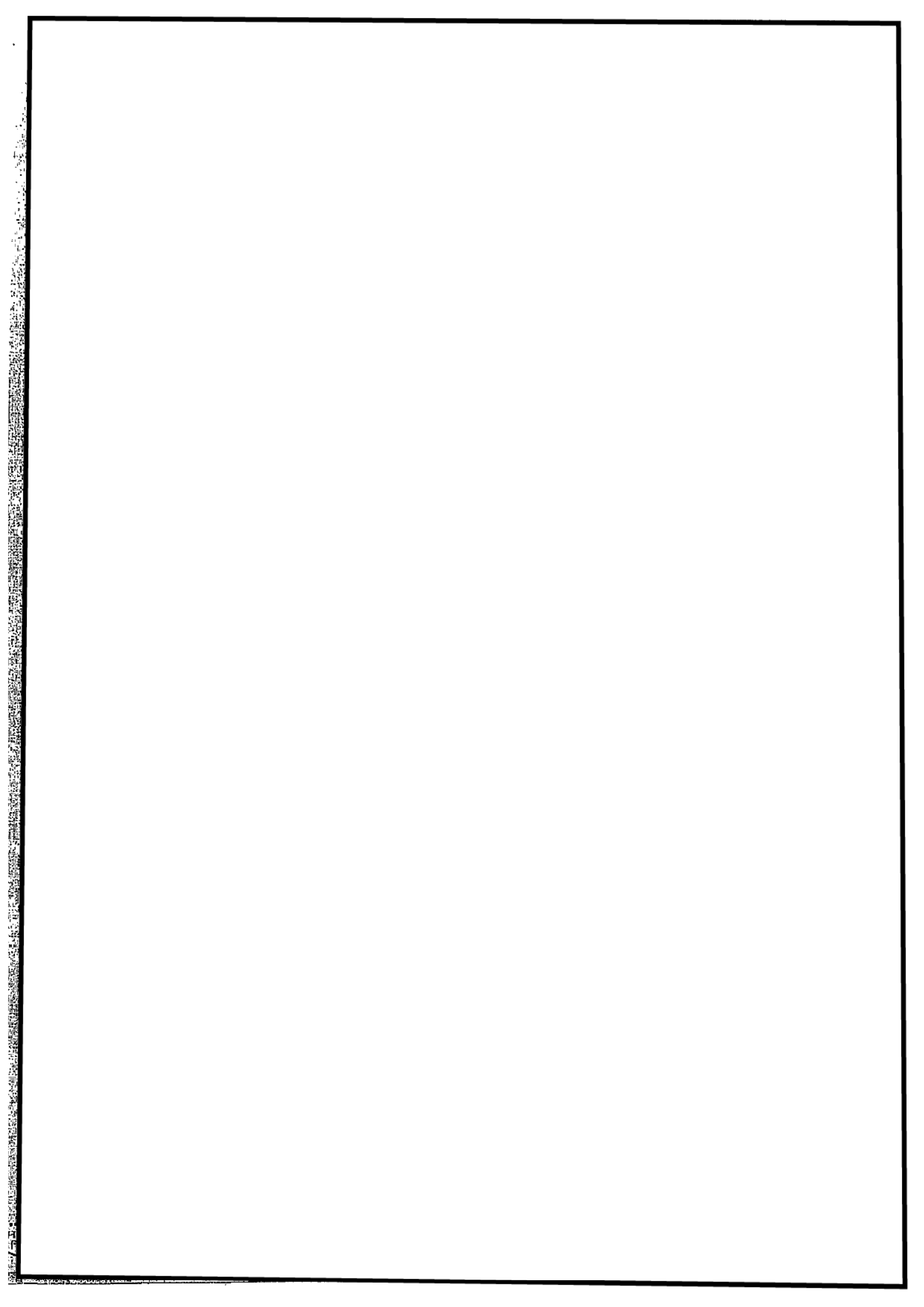
Ave. Polaris Ltd.

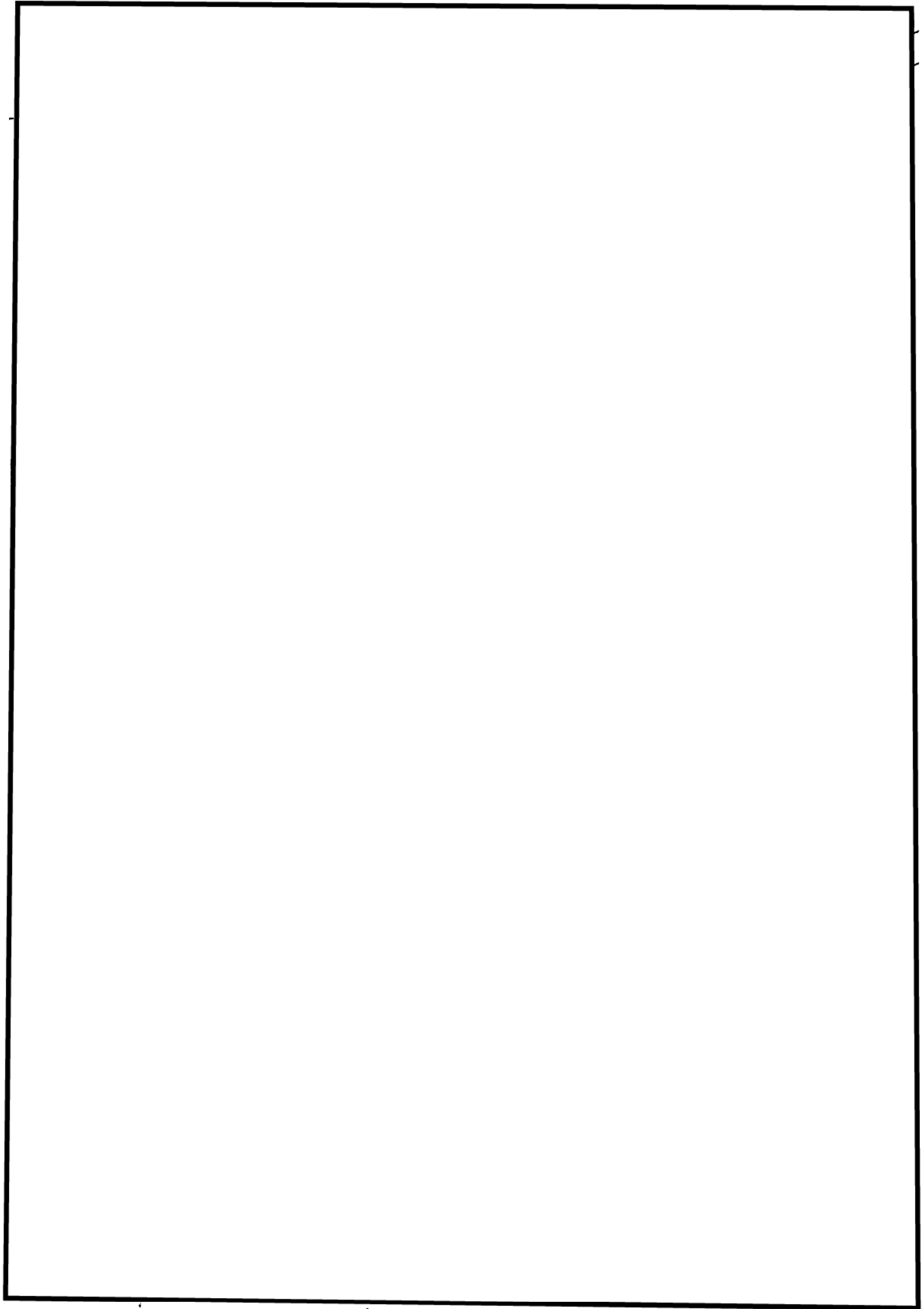
10/10/10
10/10/10
10/10/10

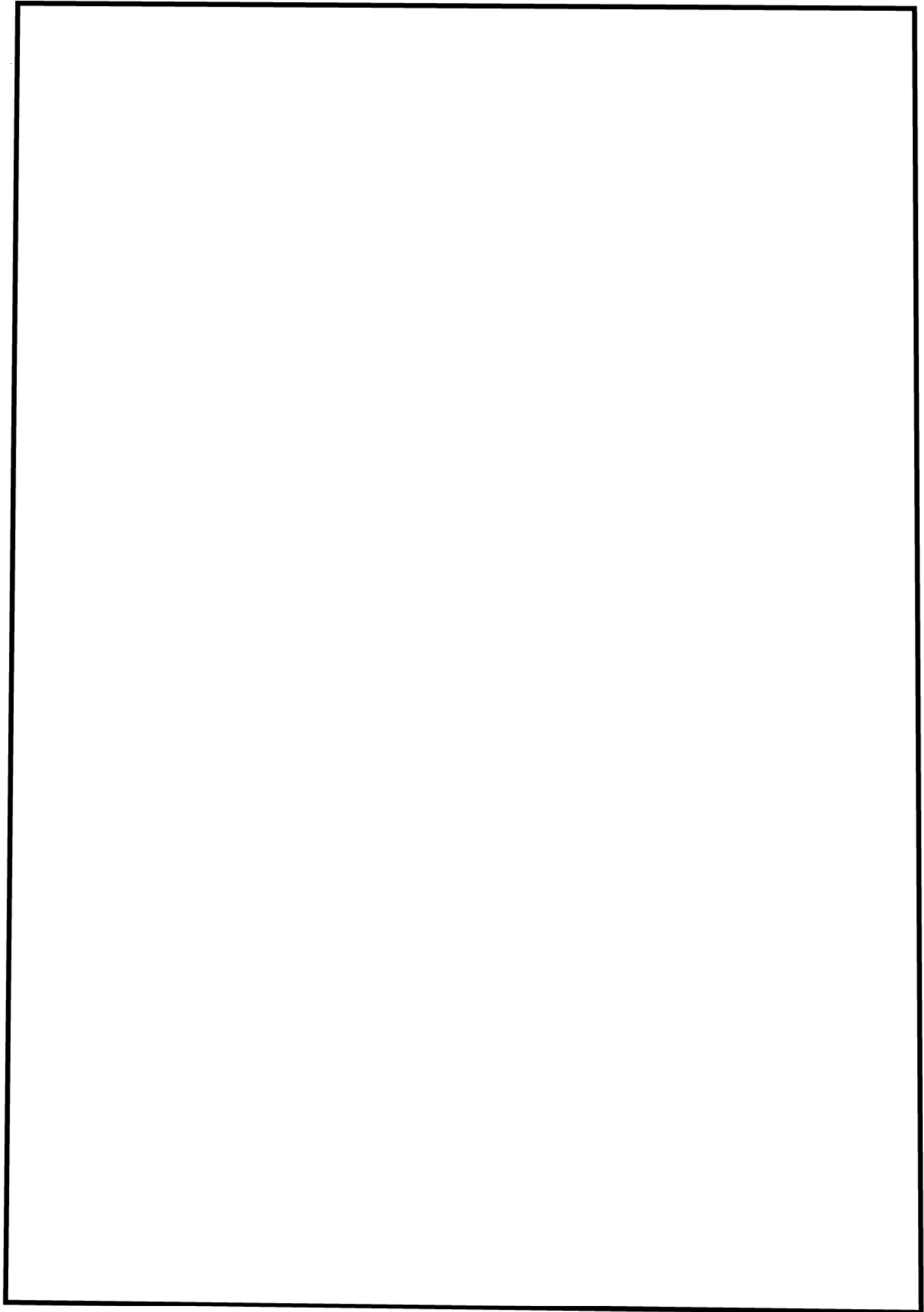
Obj
Sub
Elt
v/c

10/10/10









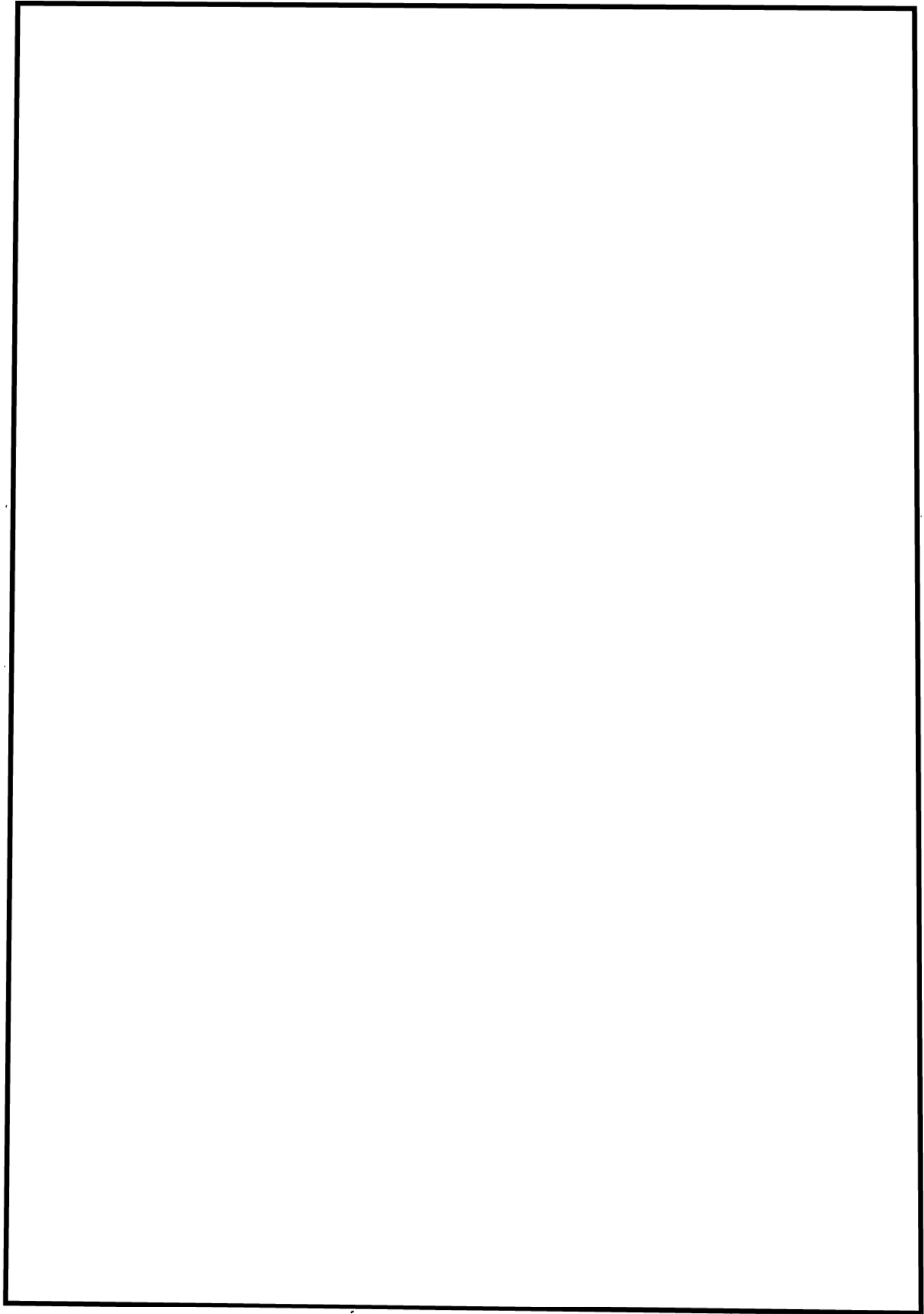
KULLMAN, S.A.

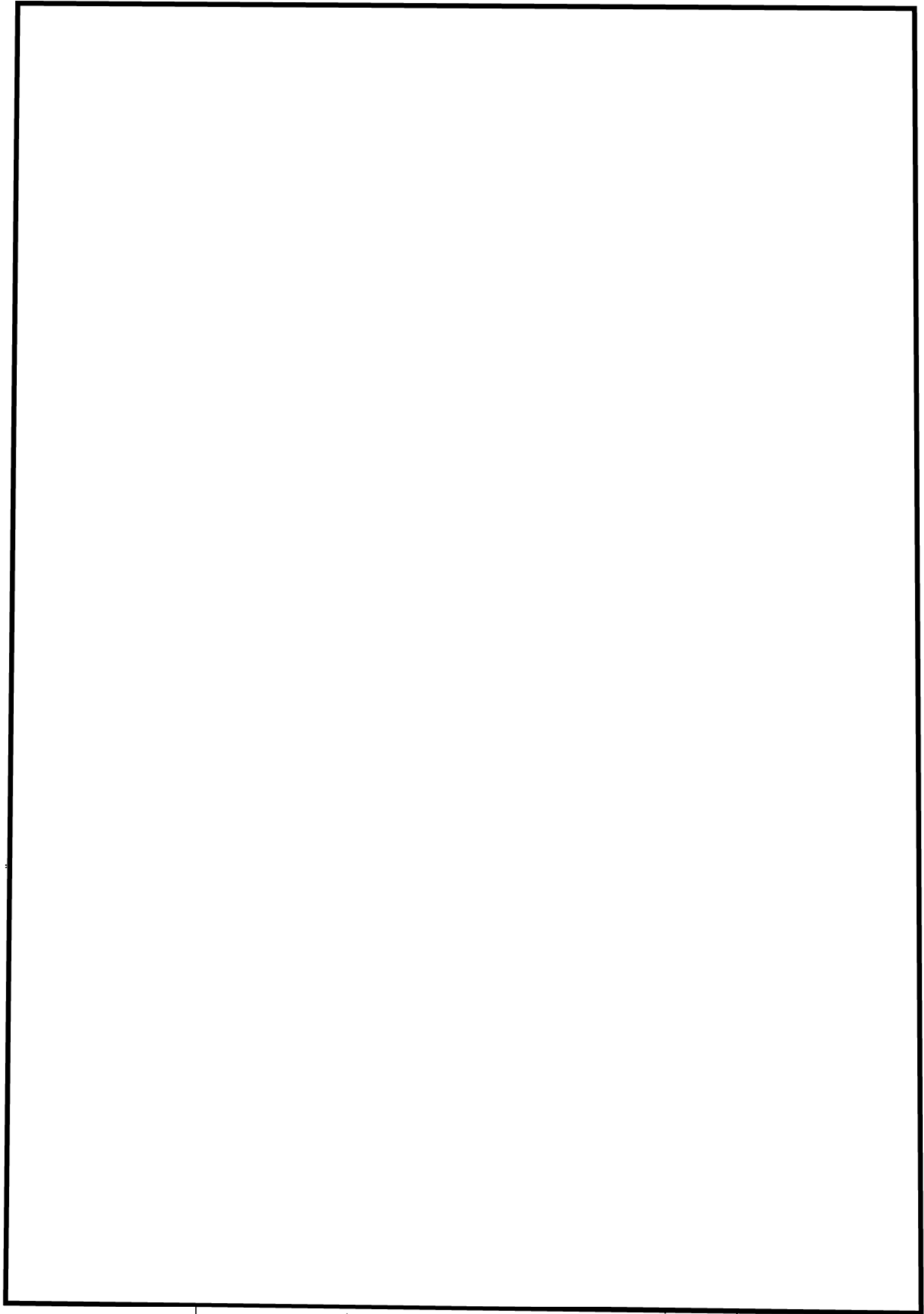
OFICIO INGENIERO DE INSPECCION

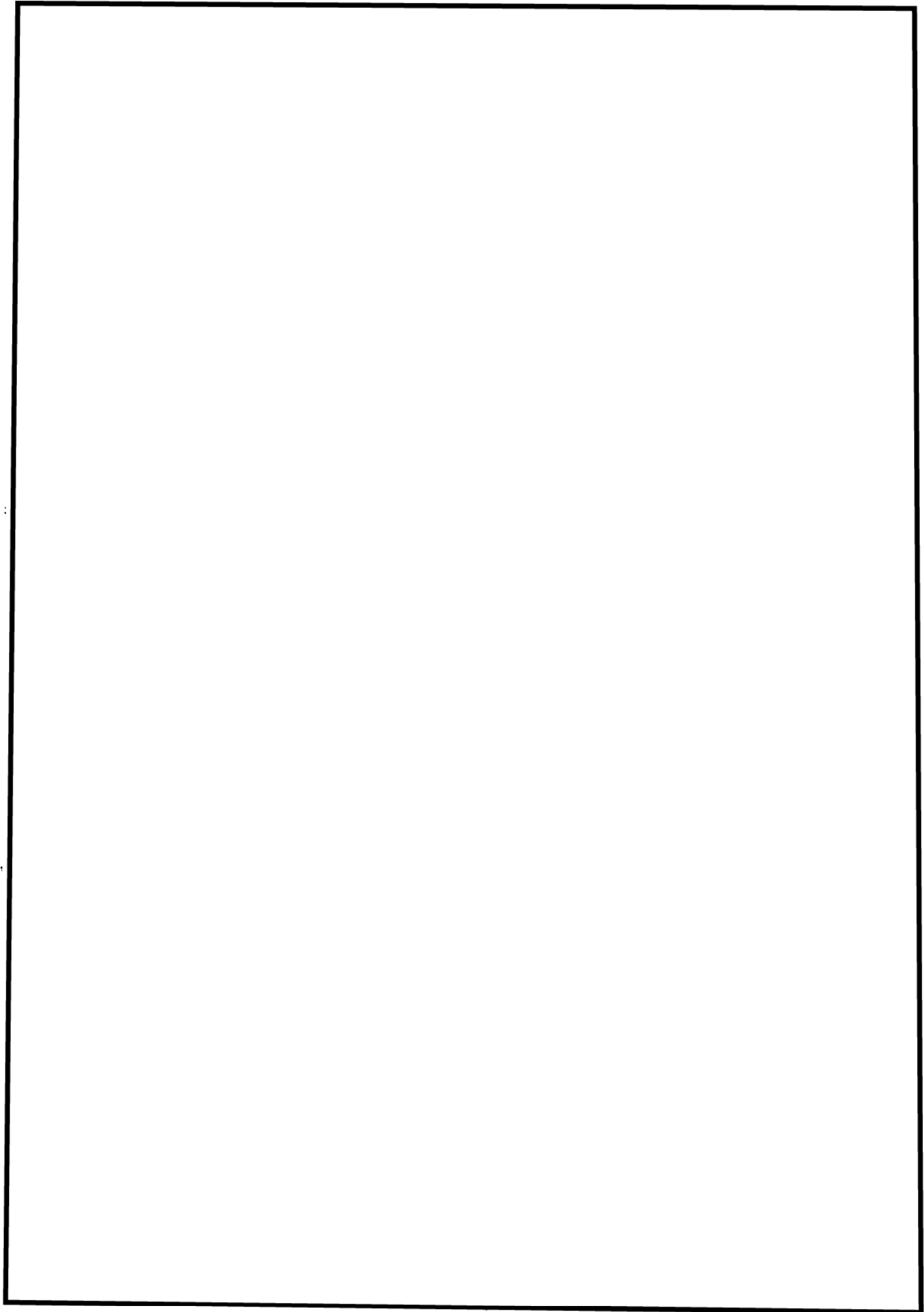
2.001/24.240

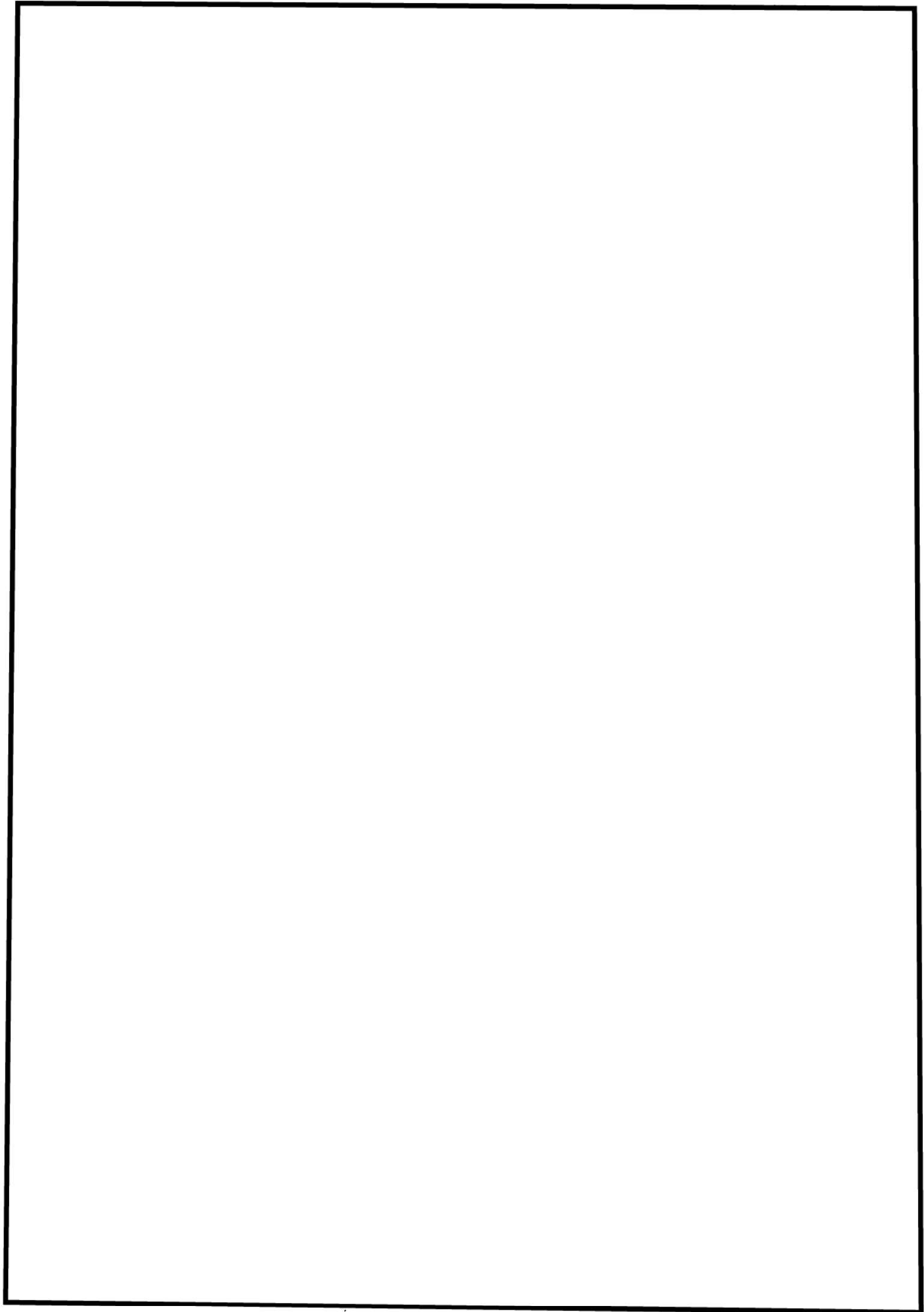
FECHA DATE: 4/03/2002

7 500









A
Ma
Gor
Tel.
Tol
H.P.



A
R

Sp

E

E

Δ
Jae
San
el.
Tele
H.R.



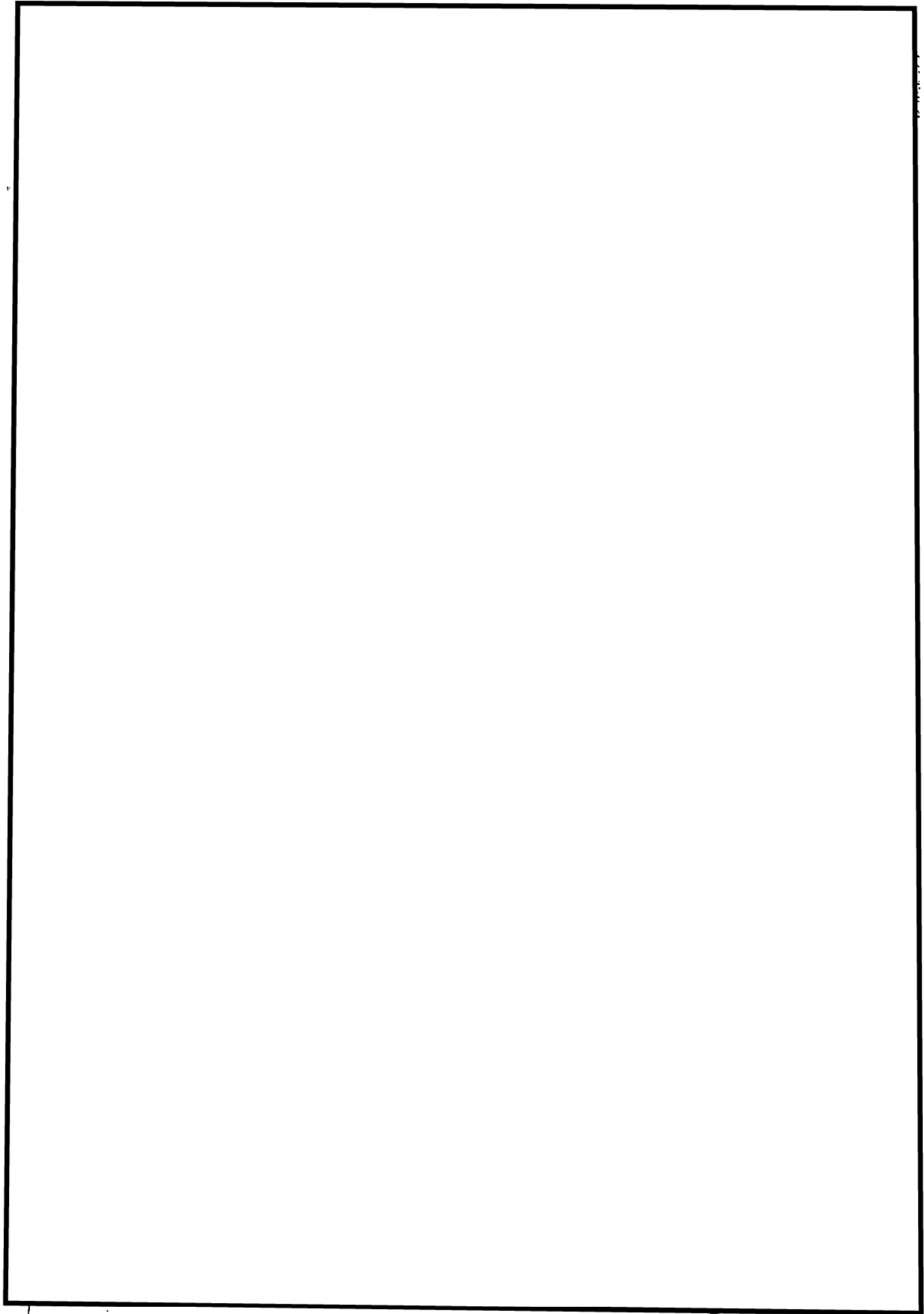
A
R
Spe
E

cl
n
In
Pa
N
C
E

W
S
S

MINININININ

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100



D

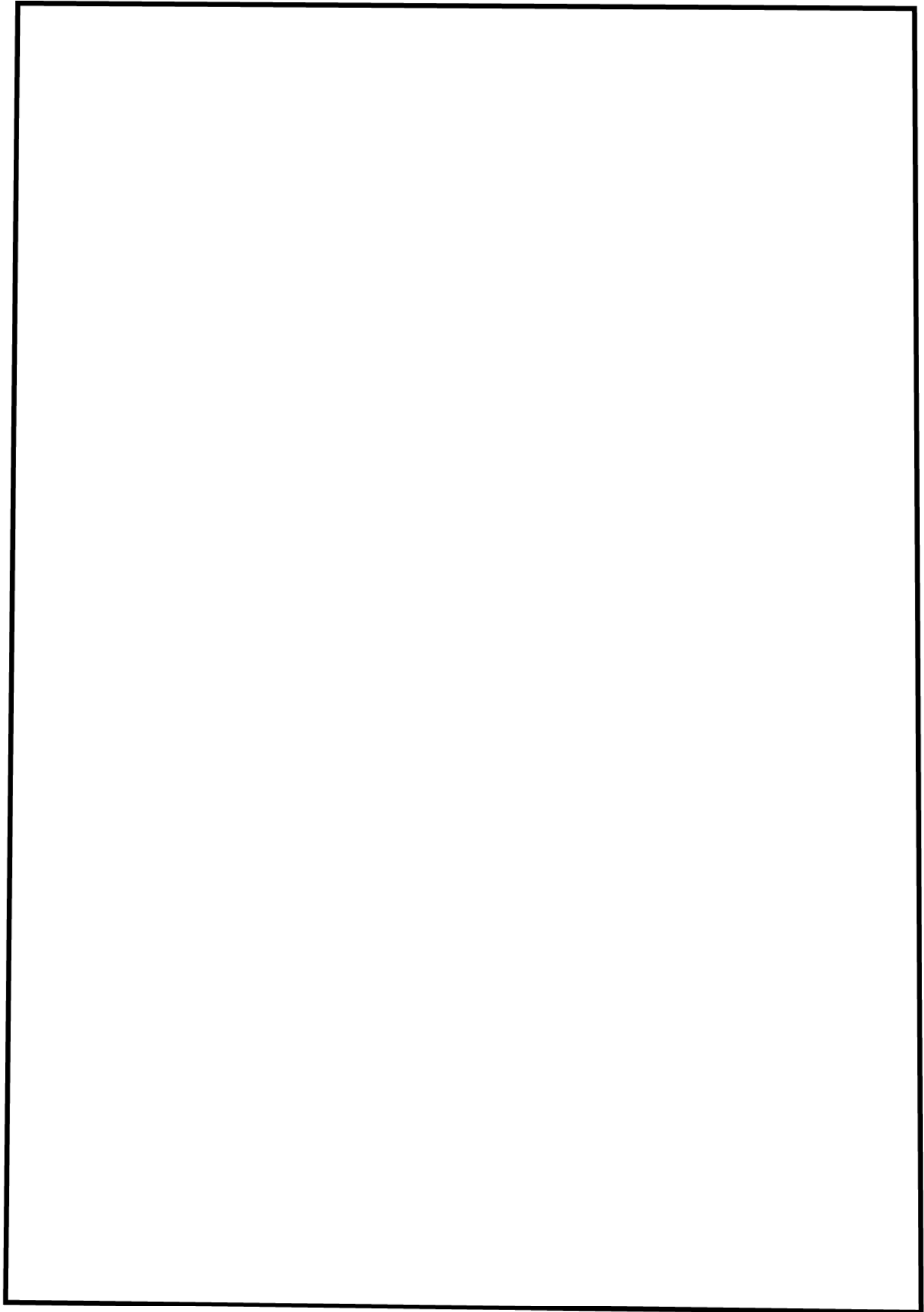
C

M

a

M

V



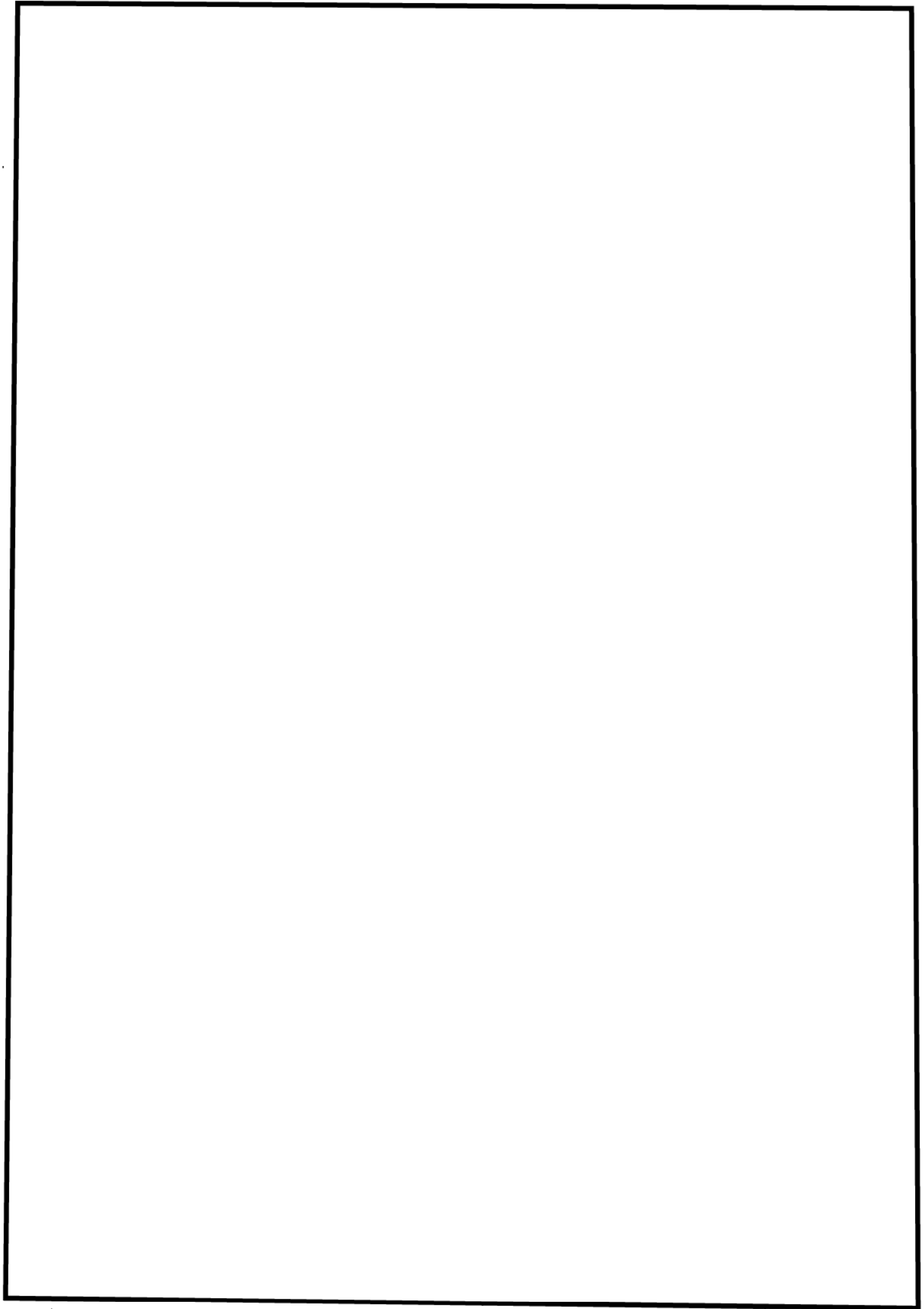
LIST
PAGE

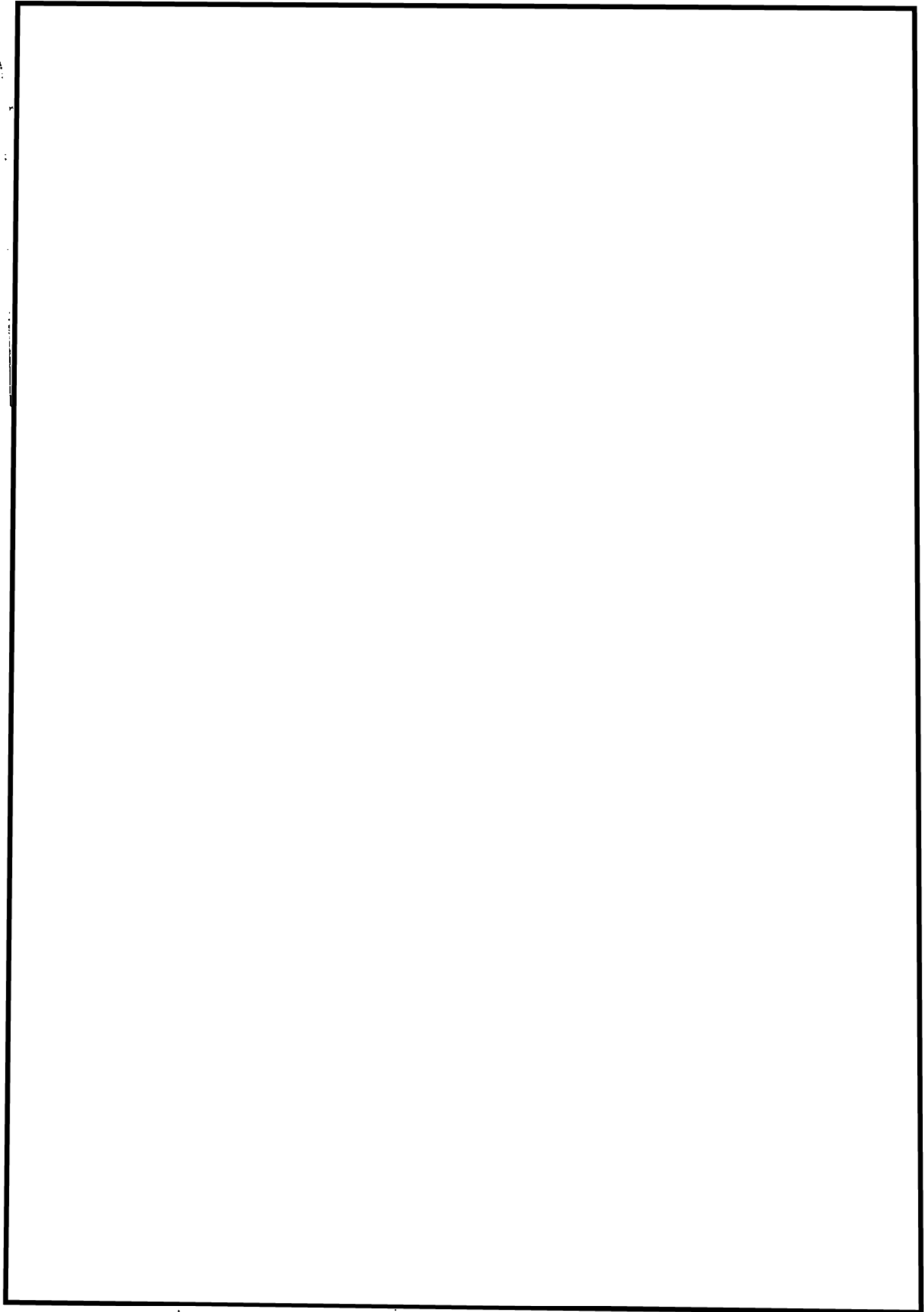
EO
XTC

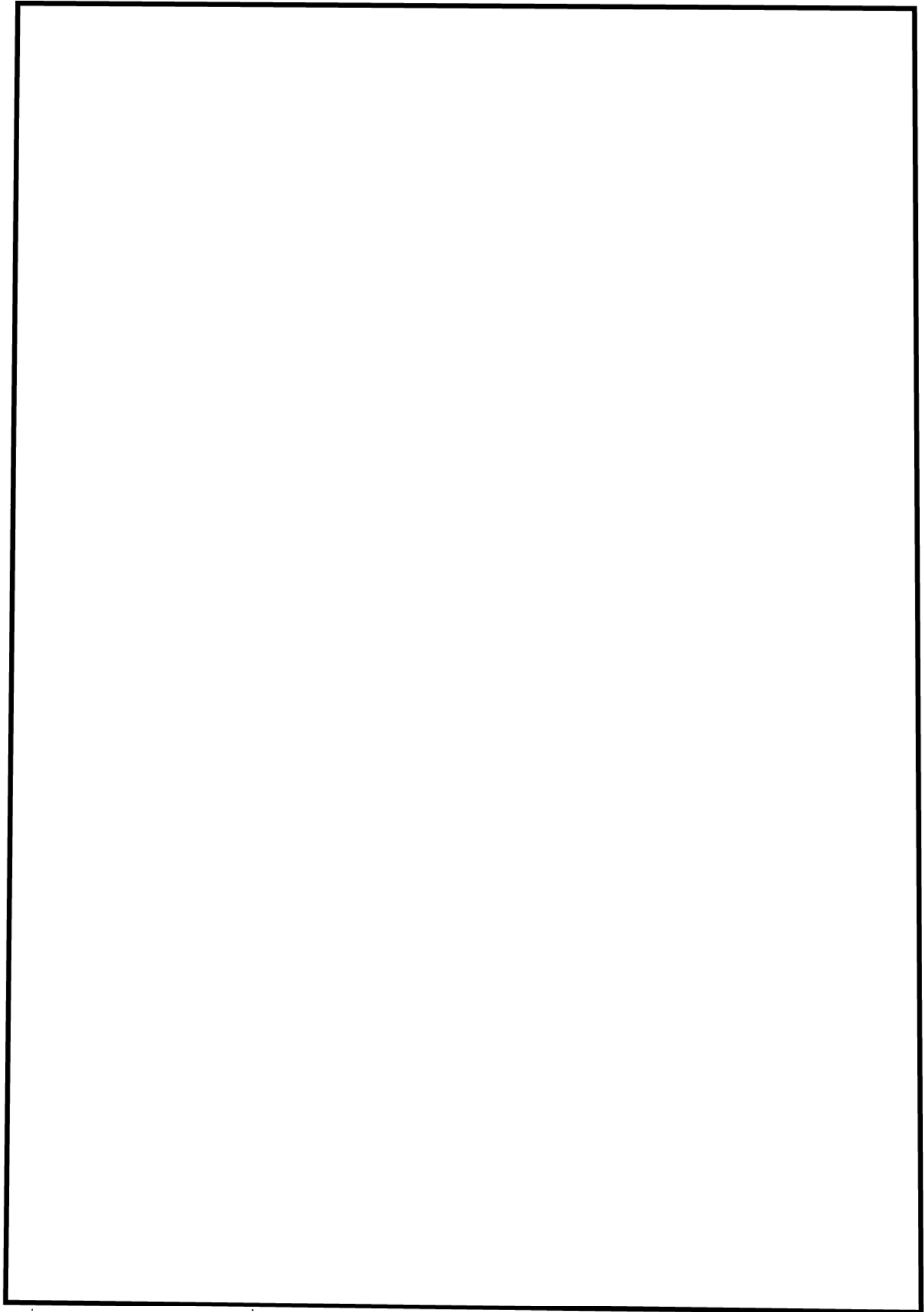
RA
XTC

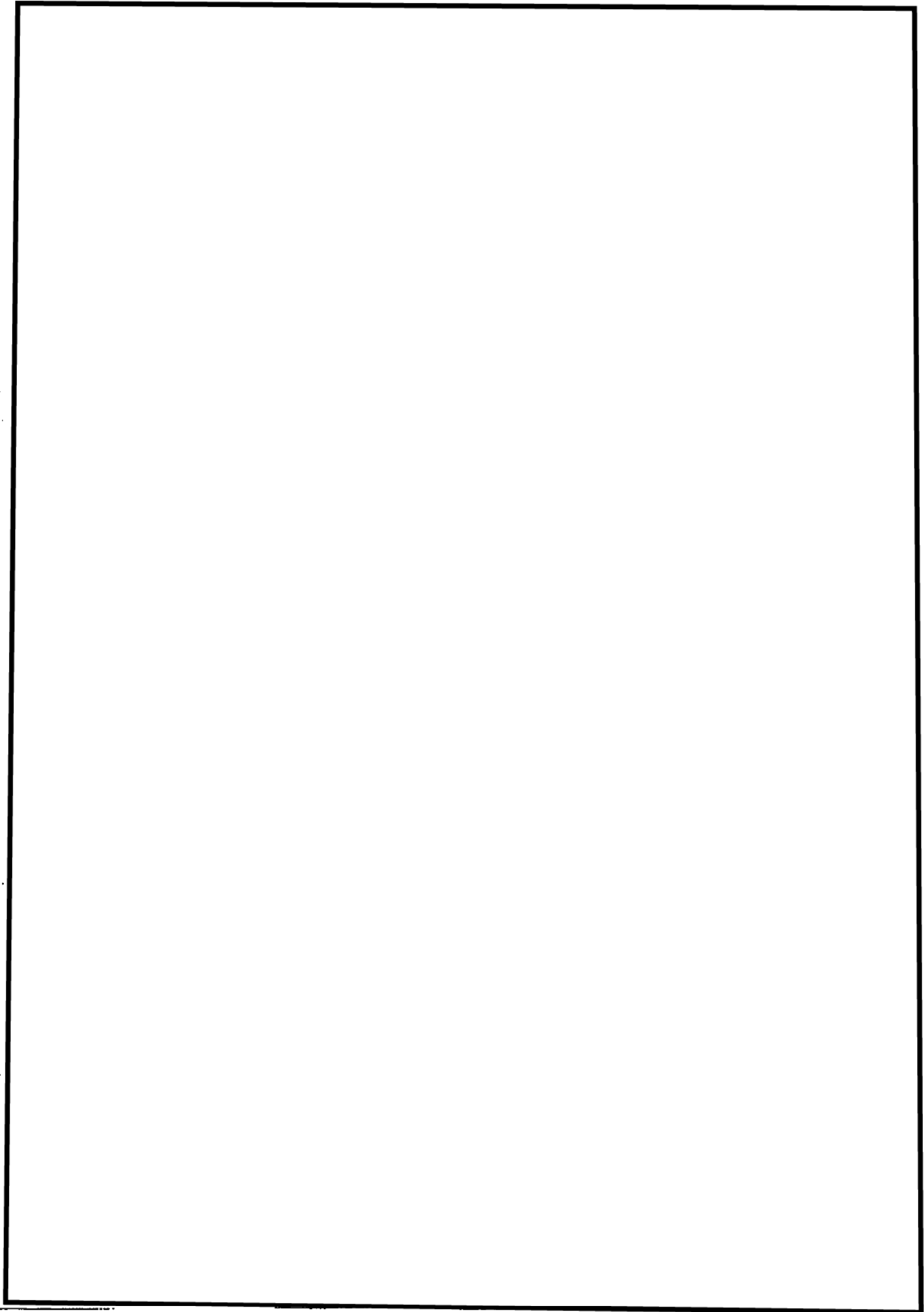
C
HE
CO
RE
EX

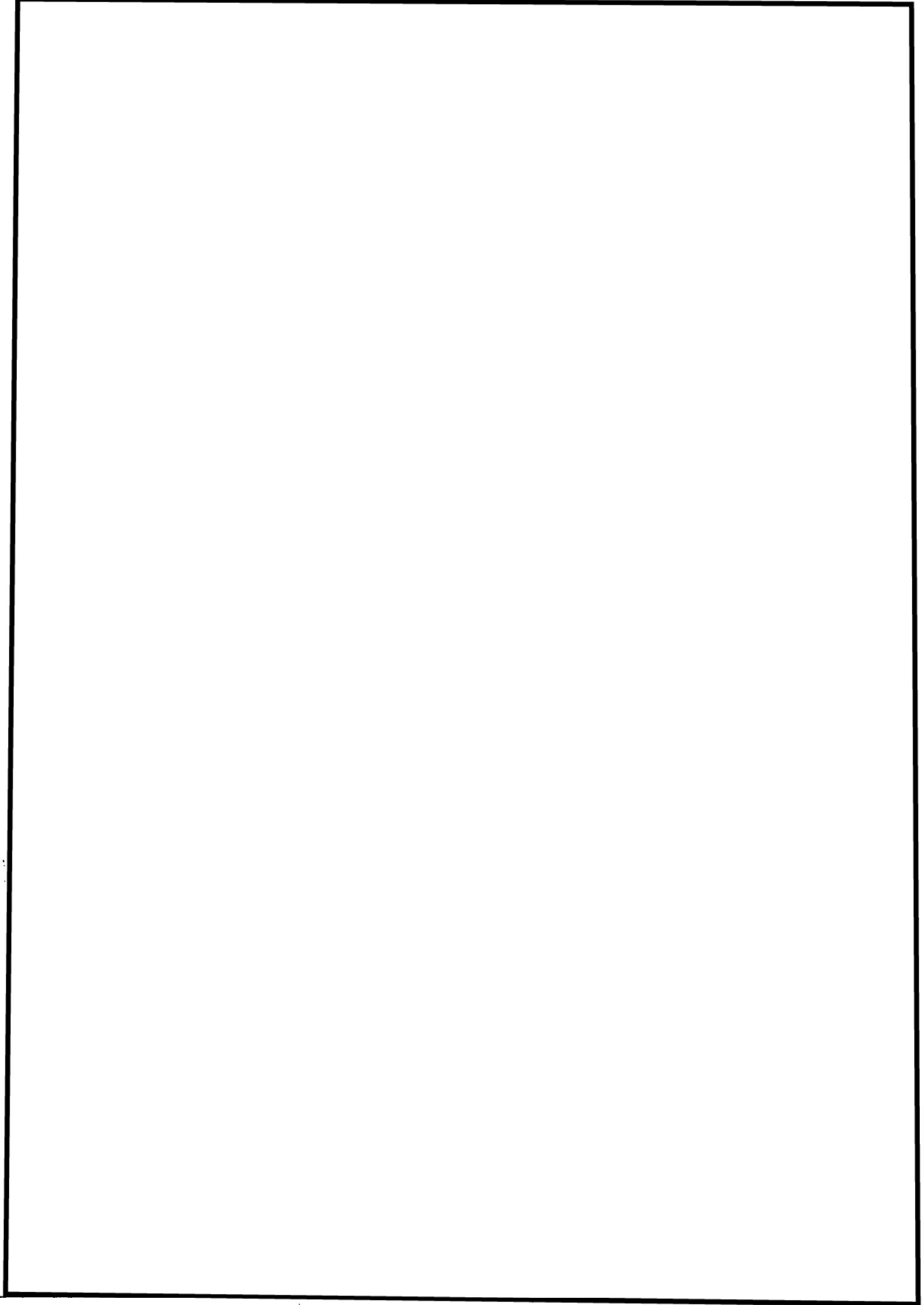
N
C
E
F

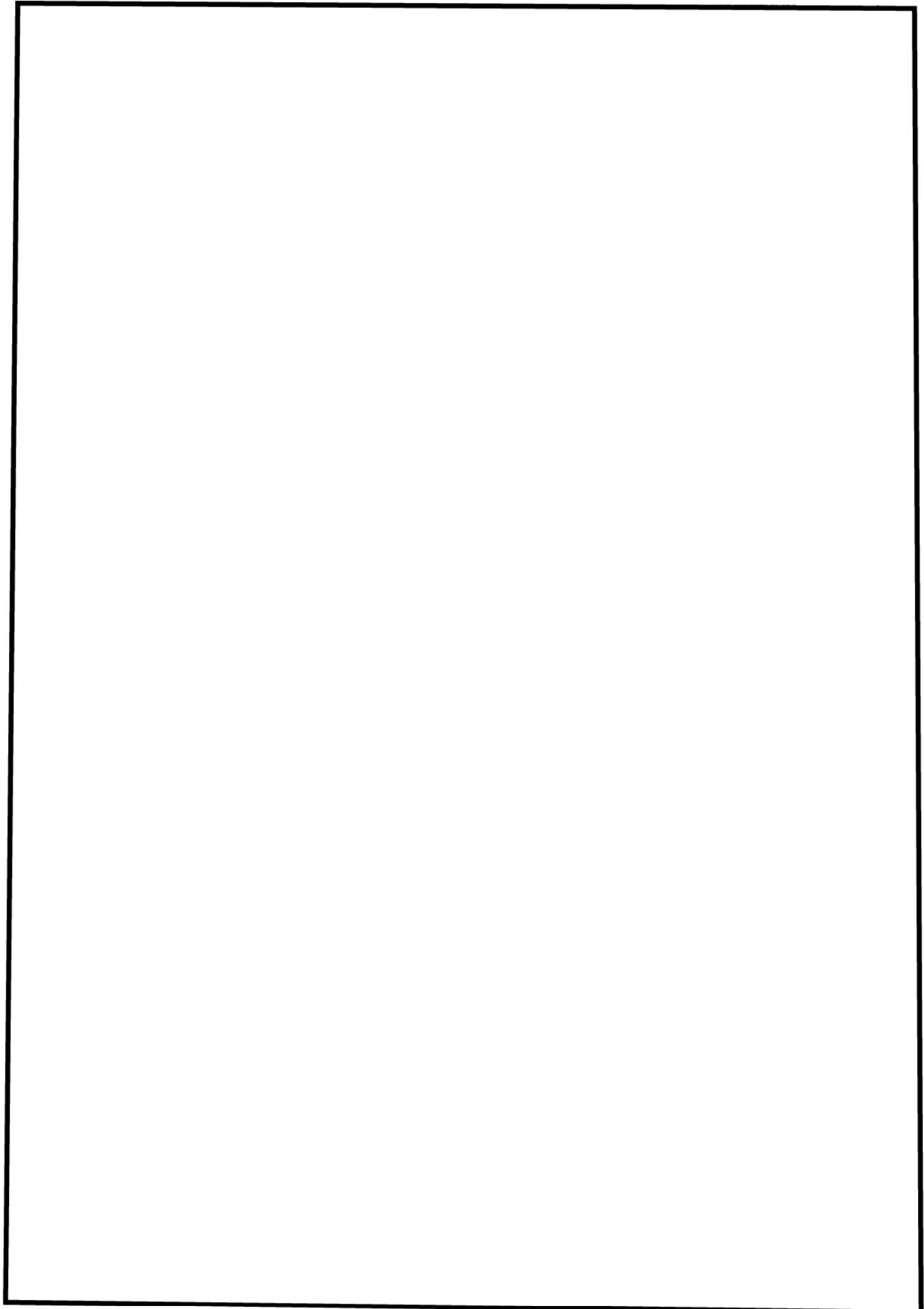


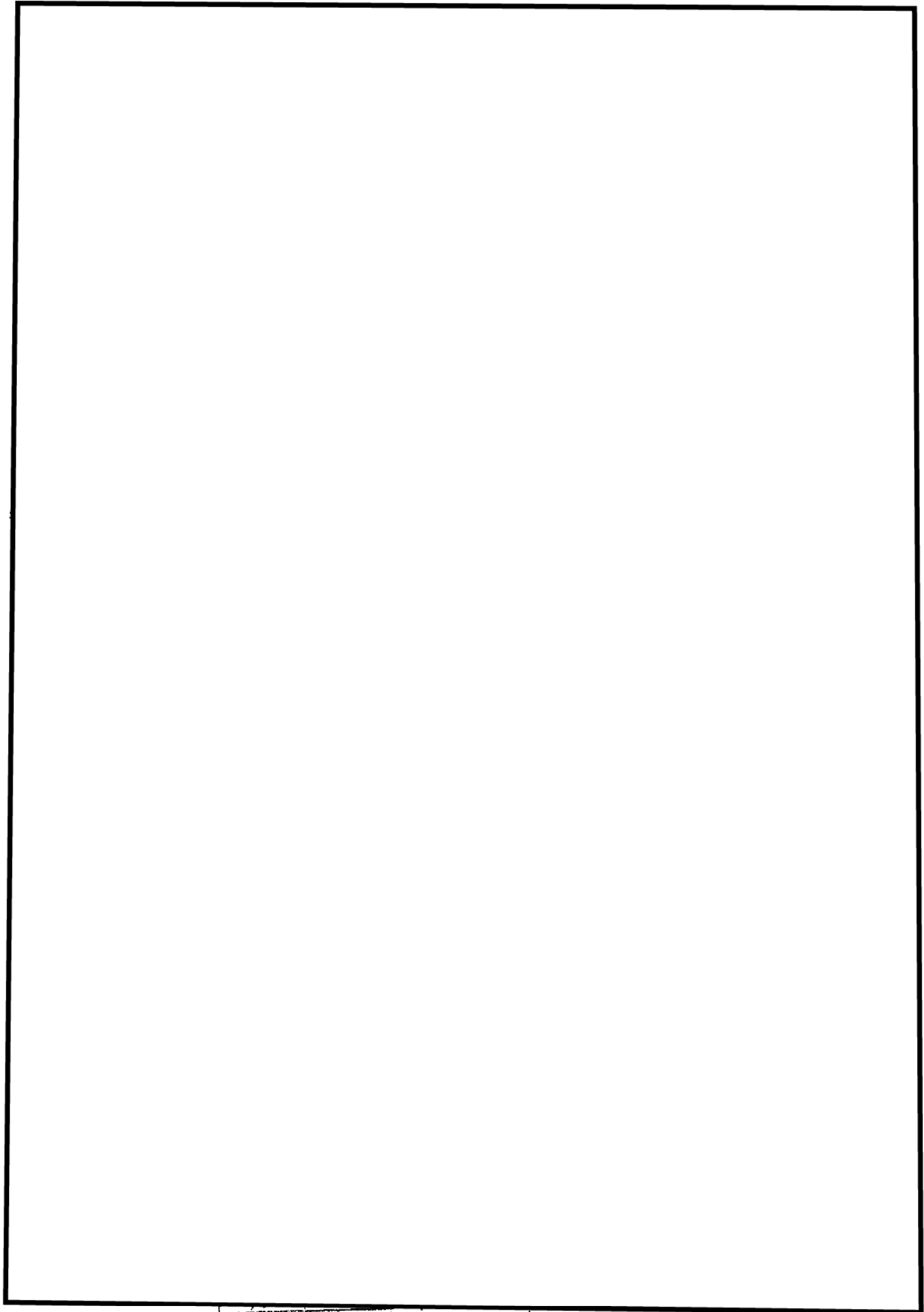


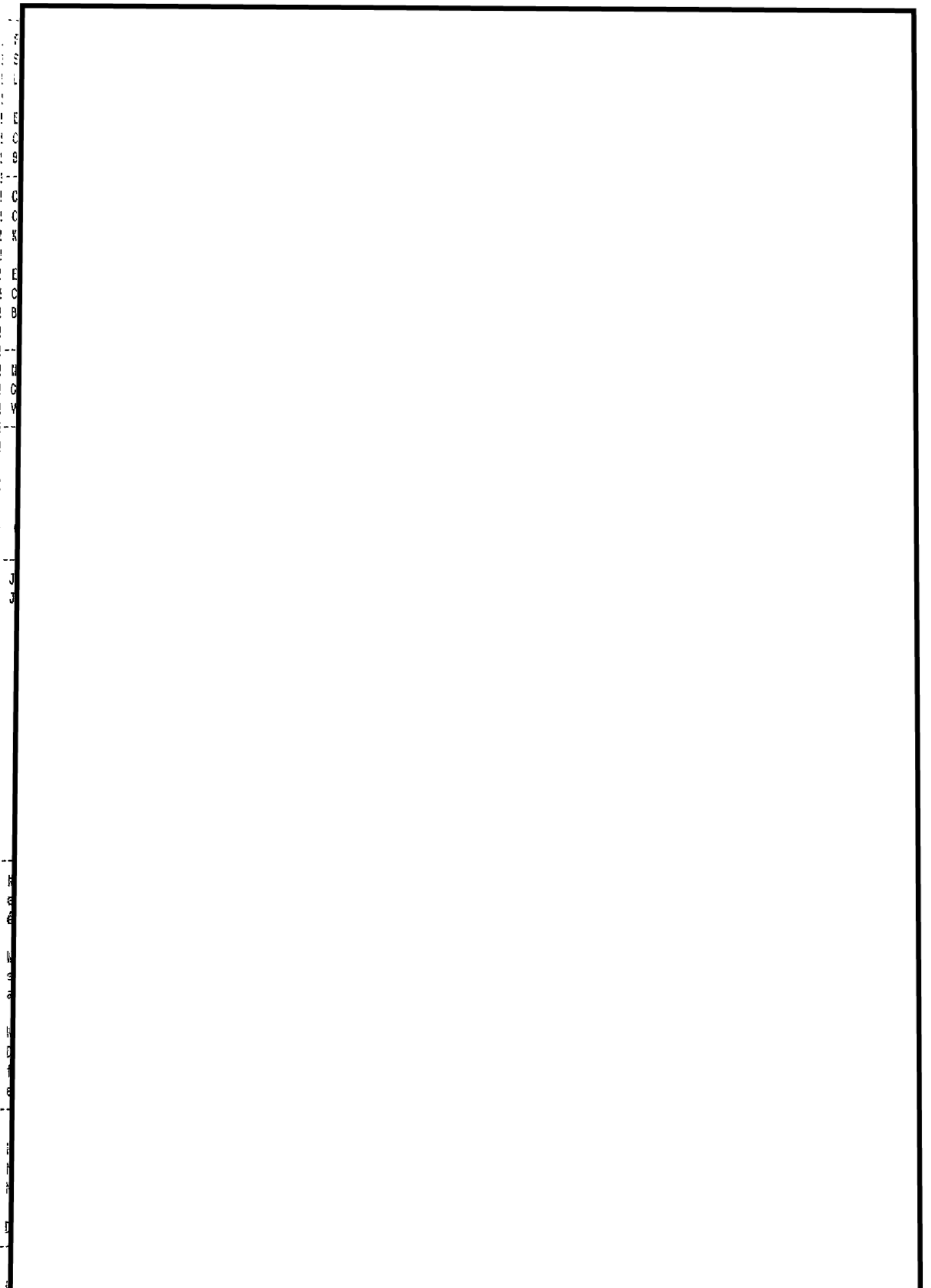




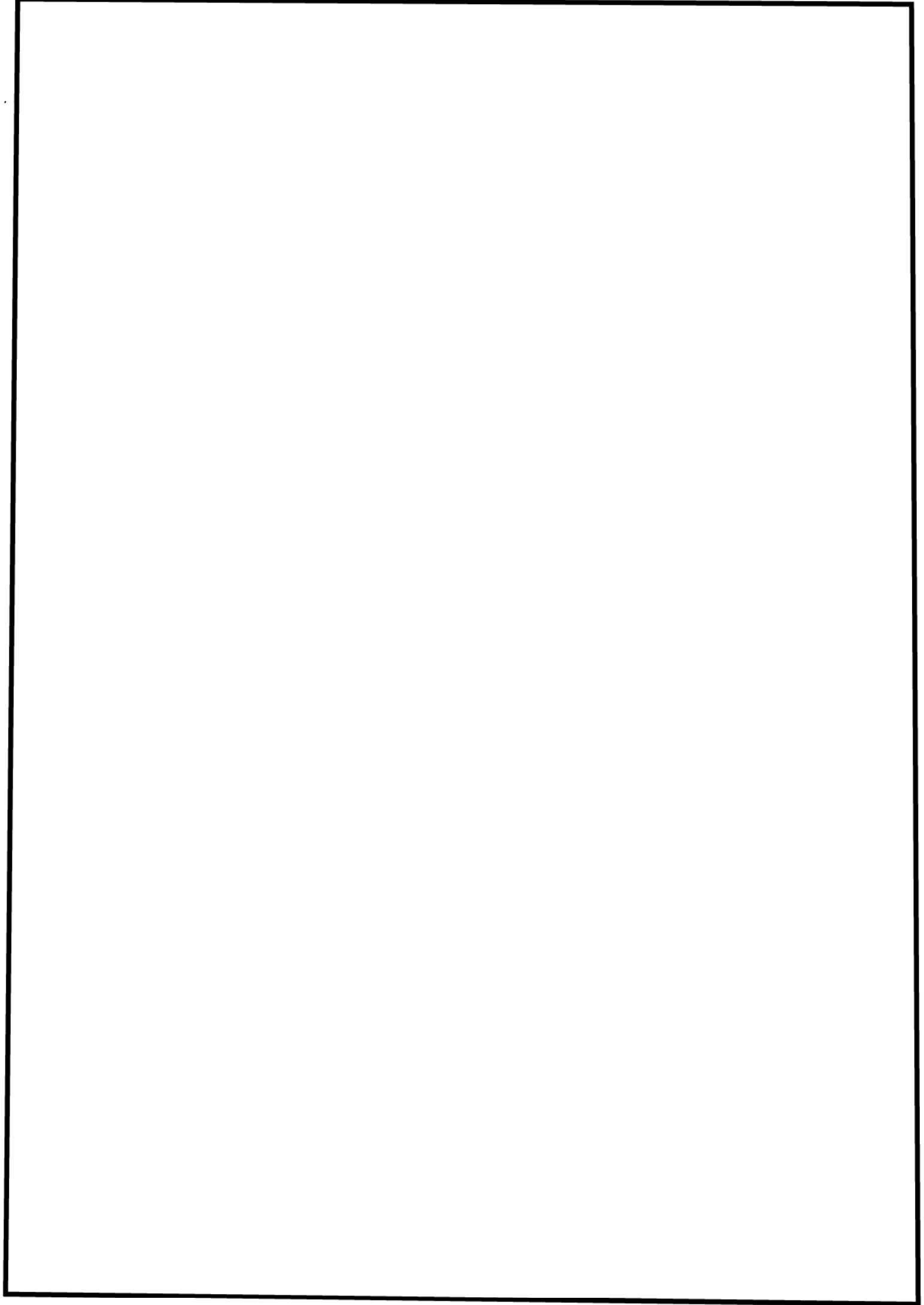


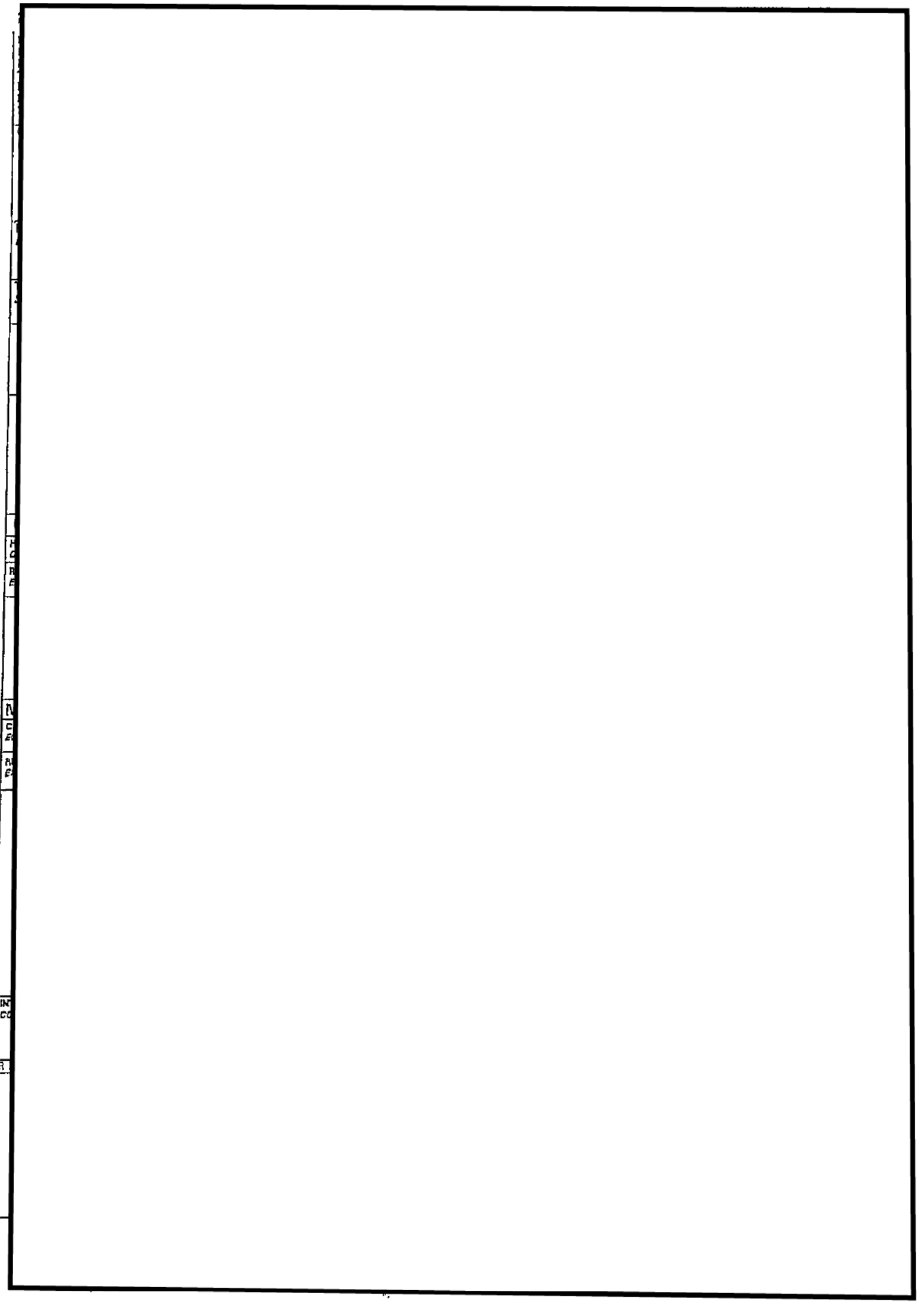






1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100



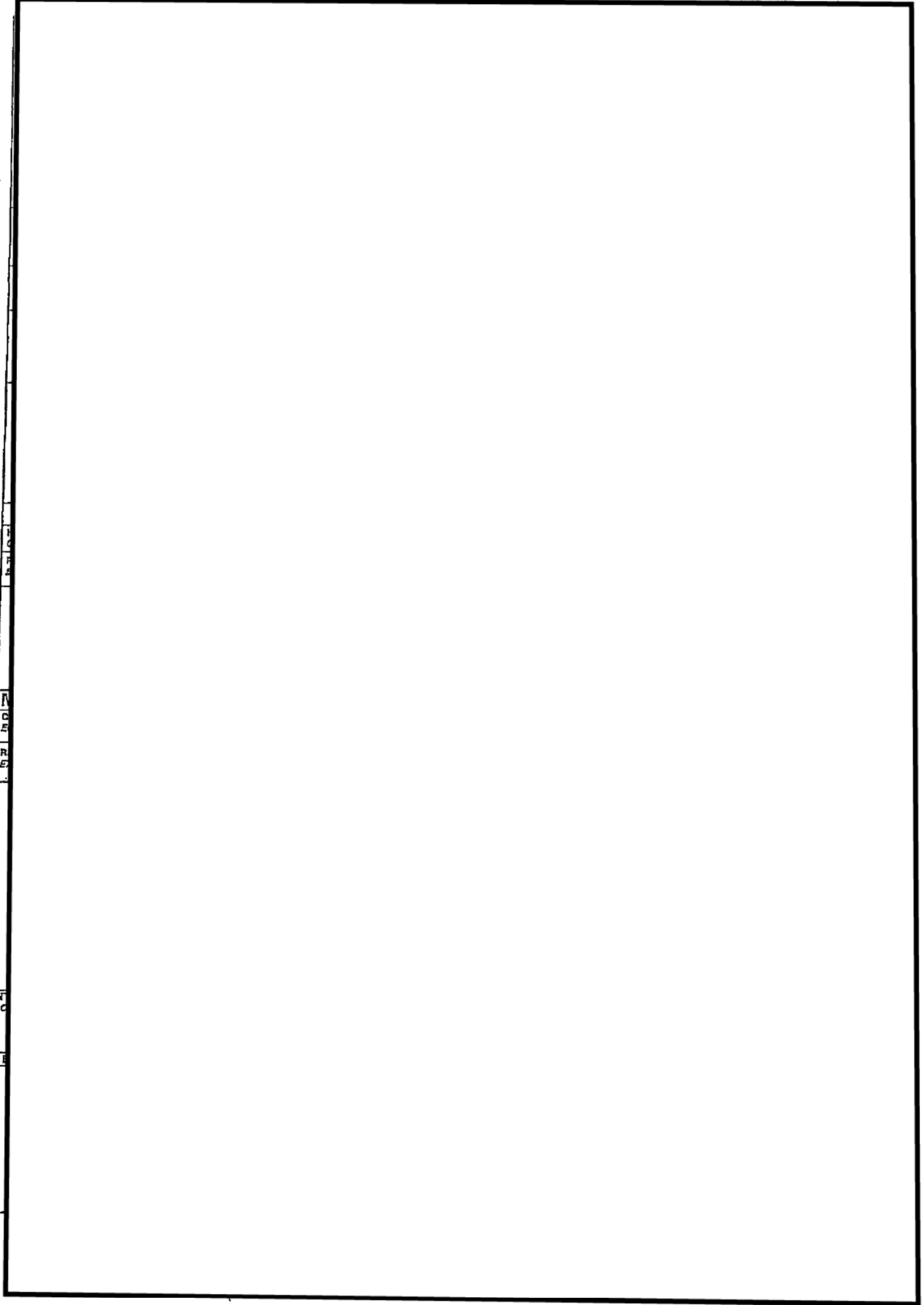


H
O
R
E

W
E
E
K

20

1

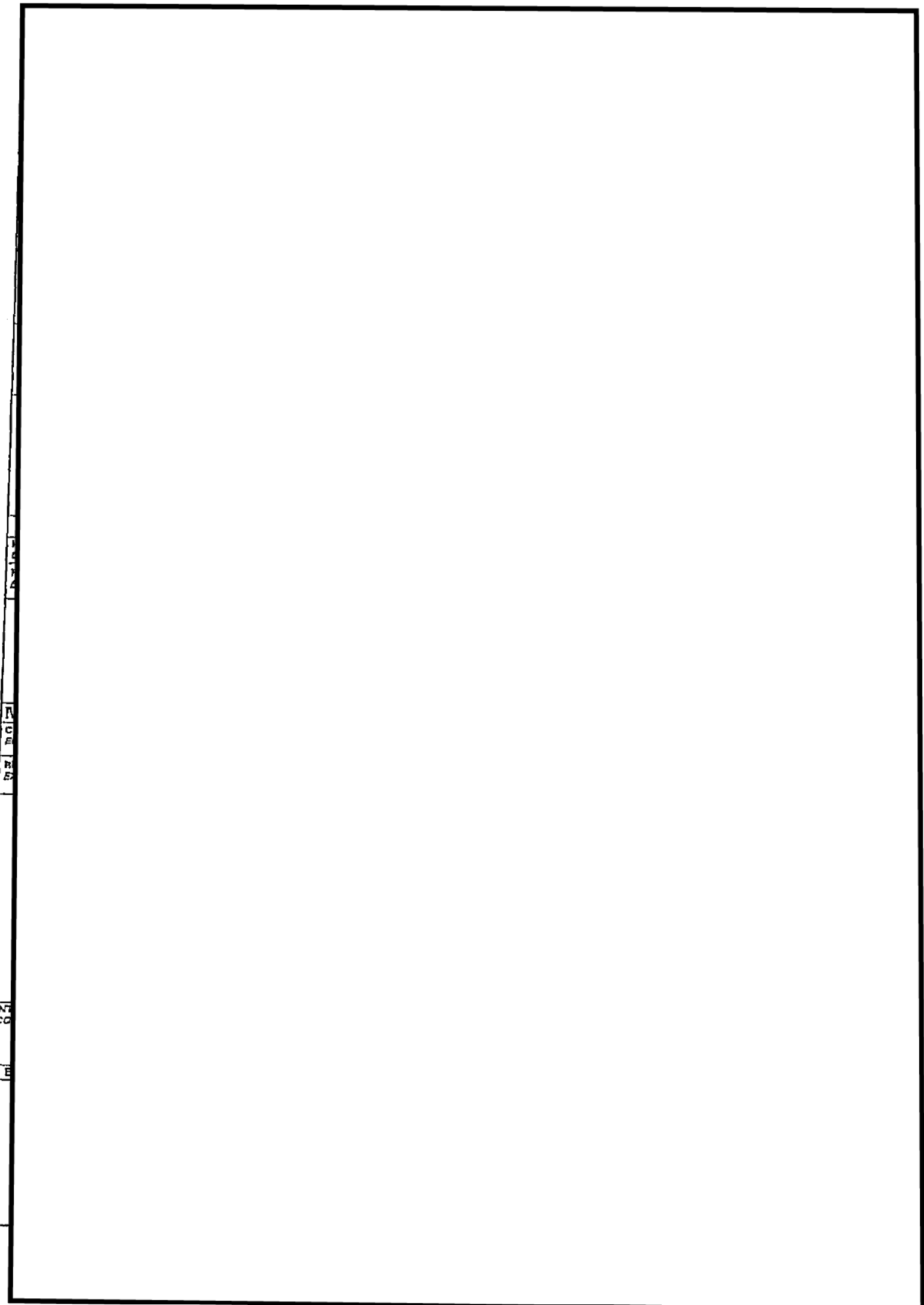


F
S
P

N
E
S

IN

RE



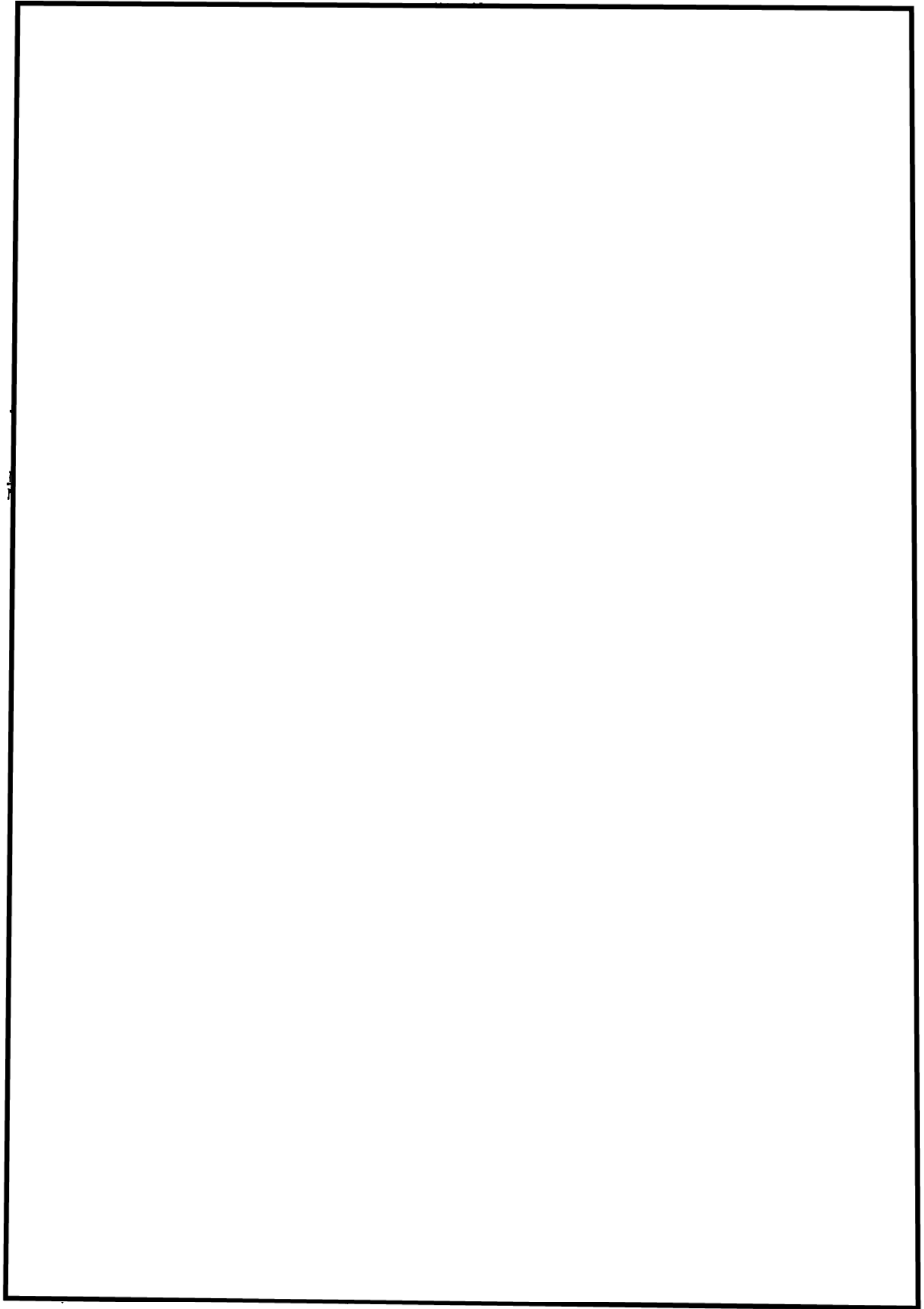
1951

1952

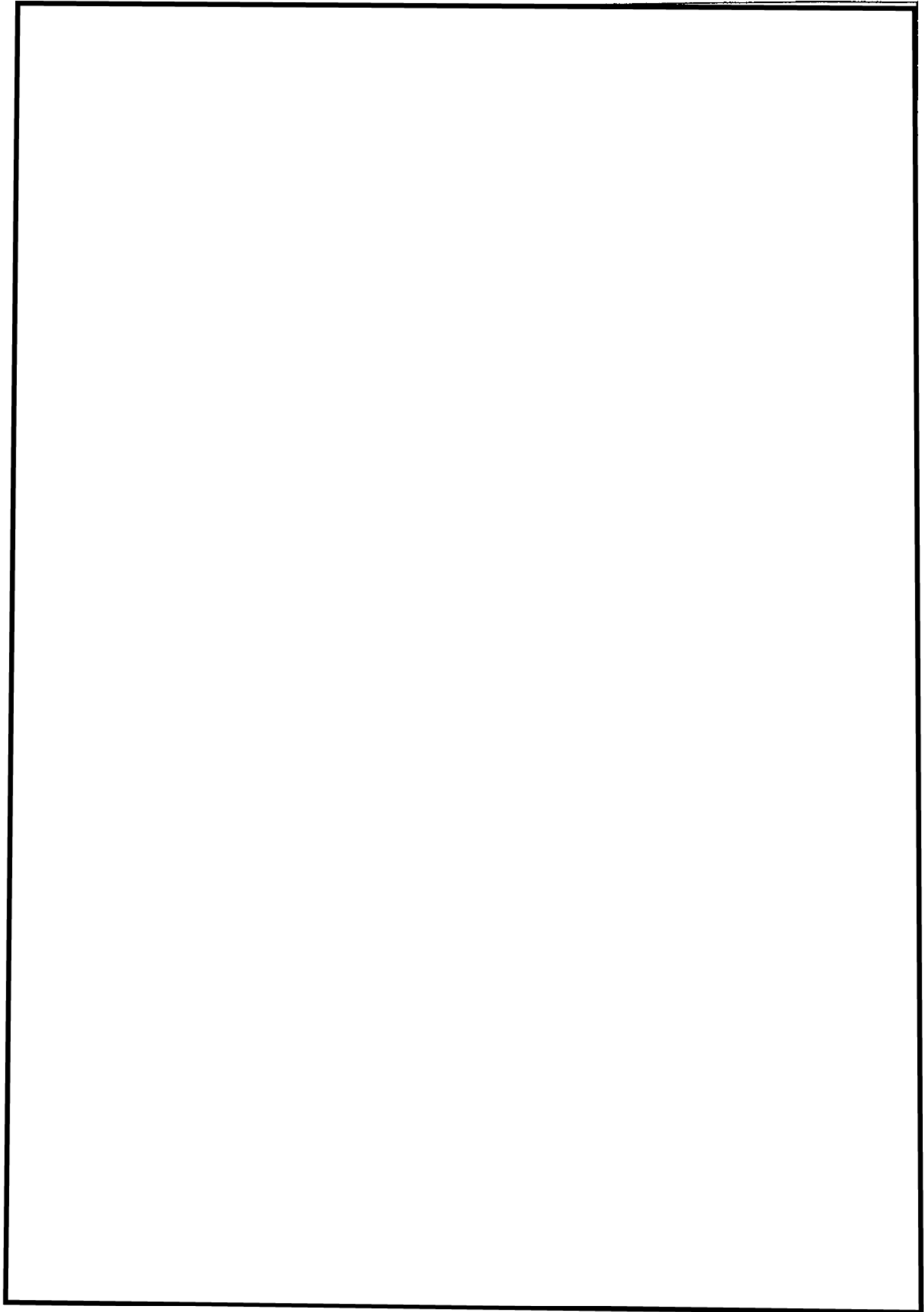
1953

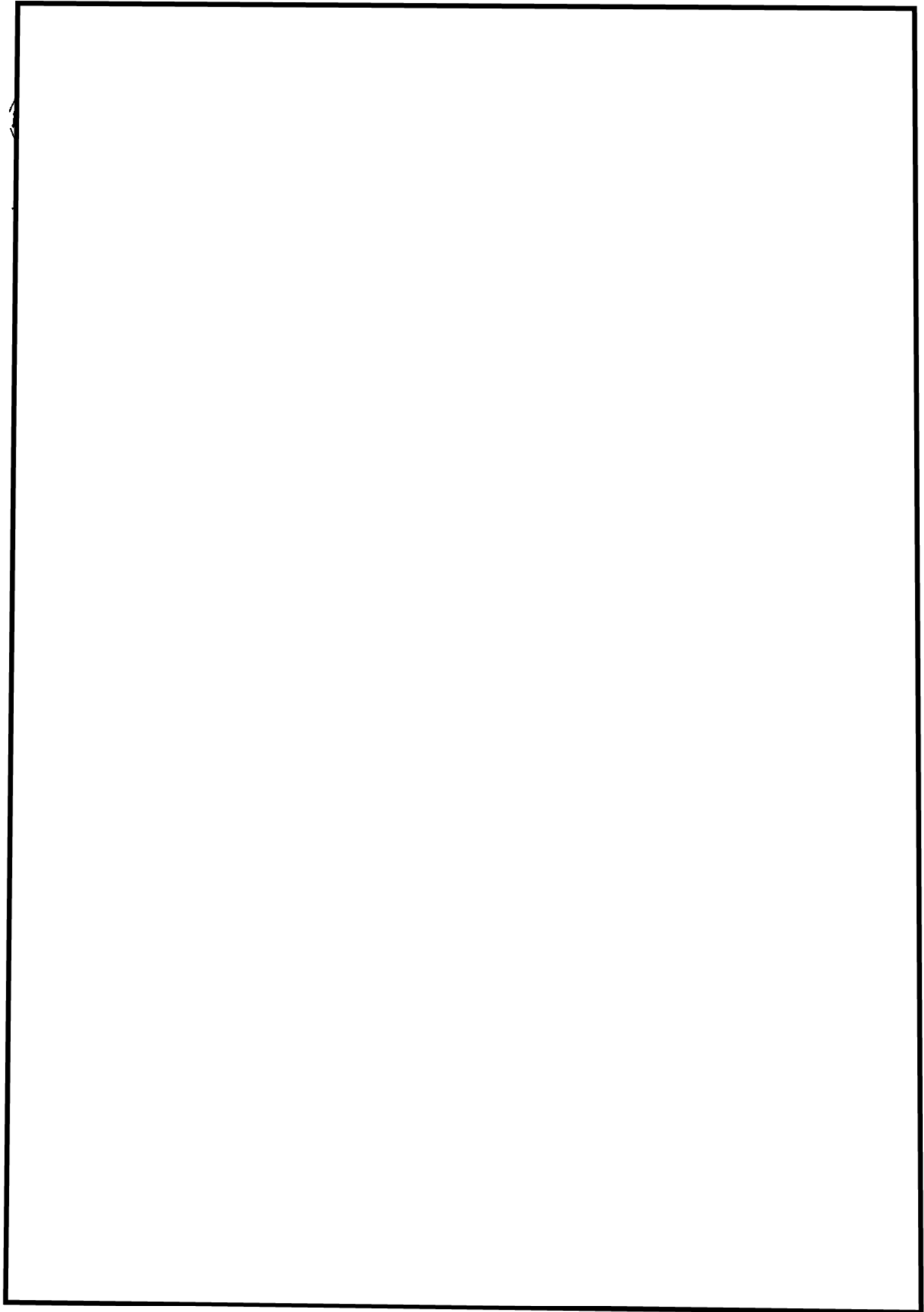
1954

1955



...
Affaire CL | Section | S/Section | Identification





輸送容器 BORALジン混合重量一覧

No	成
	容器番号
1	TNF-XI-0615
2	TNF-XI-0614
3	TNF-XI-0665
4	TNF-XI-0671
5	TNF-XI-0672
6	TNF-XI-0673
7	TNF-XI-0674
8	TNF-XI-0728
9	TNF-XI-0729
10	TNF-XI-0730
11	TNF-XI-0731
12	TNF-XI-0732
13	TNF-XI-0733
14	TNF-XI-0734
15	TNF-XI-0735
16	TNF-XI-0736
17	TNF-XI-0737
18	TNF-XI-0738
19	TNF-XI-0739
20	TNF-XI-0740

輸送容器 BORALレンダ 混合重量一覧

No	氏
容器番号	
21	TNF-XI-0741
22	TNF-XI-0742
23	TNF-XI-0743
24	TNF-XI-0744
25	TNF-XI-0745
26	TNF-XI-0746
27	TNF-XI-0747
28	TNF-XI-0748
29	TNF-XI-0749
30	TNF-XI-0750
31	TNF-XI-0751
32	TNF-XI-0752
33	TNF-XI-0753
34	TNF-XI-0754
35	TNF-XI-0755
36	TNF-XI-0756
37	TNF-XI-0757
38	TNF-XI-0758
39	TNF-XI-0759
40	TNF-XI-0760

輸送容器 BORALジン混合重量一覧

No	容器番号
41	TNF-XI-0761
42	TNF-XI-0762
43	TNF-XI-0763
44	TNF-XI-0764
45	TNF-XI-0765
46	TNF-XI-0766
47	TNF-XI-0767
48	TNF-XI-0768
49	TNF-XI-0769
50	TNF-XI-0770
51	TNF-XI-0771
52	TNF-XI-0772
53	TNF-XI-0773
54	TNF-XI-0774
55	TNF-XI-0775
56	TNF-XI-0776
57	TNF-XI-0777
58	TNF-XI-0778
59	TNF-XI-0779
60	TNF-XI-0780

輸送容器 BORALジンを混合車量一覧

No	成
	容器番号
61	TNF-XI-0781
62	TNF-XI-0782
63	TNF-XI-0783
64	TNF-XI-0784
65	TNF-XI-0785
66	TNF-XI-0786
67	TNF-XI-0787
68	TNF-XI-0788
69	TNF-XI-0789
70	TNF-XI-0790
71	TNF-XI-0791
72	TNF-XI-0792
73	TNF-XI-0793
74	TNF-XI-0794
75	TNF-XI-0795
76	TNF-XI-0796
77	TNF-XI-0797
78	TNF-XI-0798
79	TNF-XI-0799
80	TNF-XI-0800

輸送容器 フェノリックフォーム(ベルト)物生産一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0615	21	TNF-XI-0741
2	TNF-XI-0644	22	TNF-XI-0742
3	TNF-XI-0665	23	TNF-XI-0743
4	TNF-XI-0671	24	TNF-XI-0744
5	TNF-XI-0672	25	TNF-XI-0745
6	TNF-XI-0673	26	TNF-XI-0746
7	TNF-XI-0674	27	TNF-XI-0747
8	TNF-XI-0728	28	TNF-XI-0748
9	TNF-XI-0729	29	TNF-XI-0749
10	TNF-XI-0730	30	TNF-XI-0750
11	TNF-XI-0731	31	TNF-XI-0751
12	TNF-XI-0732	32	TNF-XI-0752
13	TNF-XI-0733	33	TNF-XI-0753
14	TNF-XI-0734	34	TNF-XI-0754
15	TNF-XI-0735	35	TNF-XI-0755
16	TNF-XI-0736	36	TNF-XI-0756
17	TNF-XI-0737	37	TNF-XI-0757
18	TNF-XI-0738	38	TNF-XI-0758
19	TNF-XI-0739	39	TNF-XI-0759
20	TNF-XI-0740	40	TNF-XI-0760

輸送容器 フェリックフォーム(ベルト)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0761	61	TNF-XI-0781
42	TNF-XI-0762	62	TNF-XI-0782
43	TNF-XI-0763	63	TNF-XI-0783
44	TNF-XI-0764	64	TNF-XI-0784
45	TNF-XI-0765	65	TNF-XI-0785
46	TNF-XI-0766	66	TNF-XI-0786
47	TNF-XI-0767	67	TNF-XI-0787
48	TNF-XI-0768	68	TNF-XI-0788
49	TNF-XI-0769	69	TNF-XI-0789
50	TNF-XI-0770	70	TNF-XI-0790
51	TNF-XI-0771	71	TNF-XI-0791
52	TNF-XI-0772	72	TNF-XI-0792
53	TNF-XI-0773	73	TNF-XI-0793
54	TNF-XI-0774	74	TNF-XI-0794
55	TNF-XI-0775	75	TNF-XI-0795
56	TNF-XI-0776	76	TNF-XI-0796
57	TNF-XI-0777	77	TNF-XI-0797
58	TNF-XI-0778	78	TNF-XI-0798
59	TNF-XI-0779	79	TNF-XI-0799
60	TNF-XI-0780	80	TNF-XI-0800

輸送容器 フェノリックフォーム(コーナー)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0615	21	TNF-XI-0741
2	TNF-XI-0644	22	TNF-XI-0742
3	TNF-XI-0665	23	TNF-XI-0743
4	TNF-XI-0671	24	TNF-XI-0744
5	TNF-XI-0672	25	TNF-XI-0745
6	TNF-XI-0673	26	TNF-XI-0746
7	TNF-XI-0674	27	TNF-XI-0747
8	TNF-XI-0728	28	TNF-XI-0748
9	TNF-XI-0729	29	TNF-XI-0749
10	TNF-XI-0730	30	TNF-XI-0750
11	TNF-XI-0731	31	TNF-XI-0751
12	TNF-XI-0732	32	TNF-XI-0752
13	TNF-XI-0733	33	TNF-XI-0753
14	TNF-XI-0734	34	TNF-XI-0754
15	TNF-XI-0735	35	TNF-XI-0755
16	TNF-XI-0736	36	TNF-XI-0756
17	TNF-XI-0737	37	TNF-XI-0757
18	TNF-XI-0738	38	TNF-XI-0758
19	TNF-XI-0739	39	TNF-XI-0759
20	TNF-XI-0740	40	TNF-XI-0760

輸送容器 フェノリックフォーム(コーナー)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0761	61	TNF-XI-0781
42	TNF-XI-0762	62	TNF-XI-0782
43	TNF-XI-0763	63	TNF-XI-0783
44	TNF-XI-0764	64	TNF-XI-0784
45	TNF-XI-0765	65	TNF-XI-0785
46	TNF-XI-0766	66	TNF-XI-0786
47	TNF-XI-0767	67	TNF-XI-0787
48	TNF-XI-0768	68	TNF-XI-0788
49	TNF-XI-0769	69	TNF-XI-0789
50	TNF-XI-0770	70	TNF-XI-0790
51	TNF-XI-0771	71	TNF-XI-0791
52	TNF-XI-0772	72	TNF-XI-0792
53	TNF-XI-0773	73	TNF-XI-0793
54	TNF-XI-0774	74	TNF-XI-0794
55	TNF-XI-0775	75	TNF-XI-0795
56	TNF-XI-0776	76	TNF-XI-0796
57	TNF-XI-0777	77	TNF-XI-0797
58	TNF-XI-0778	78	TNF-XI-0798
59	TNF-XI-0779	79	TNF-XI-0799
60	TNF-XI-0780	80	TNF-XI-0800

輸送容器 フェノリックフォーム(ボトム)物性値一覧

No	容器番号
1	TNF-XI-0615
2	TNF-XI-0644
3	TNF-XI-0665
4	TNF-XI-0671
5	TNF-XI-0672
6	TNF-XI-0673
7	TNF-XI-0674
8	TNF-XI-0728
9	TNF-XI-0729
10	TNF-XI-0730
11	TNF-XI-0731
12	TNF-XI-0732
13	TNF-XI-0733
14	TNF-XI-0734
15	TNF-XI-0735
16	TNF-XI-0736
17	TNF-XI-0737
18	TNF-XI-0738
19	TNF-XI-0739
20	TNF-XI-0740
21	TNF-XI-0741
22	TNF-XI-0742
23	TNF-XI-0743
24	TNF-XI-0744
25	TNF-XI-0745
26	TNF-XI-0746
27	TNF-XI-0747
28	TNF-XI-0748
29	TNF-XI-0749
30	TNF-XI-0750
31	TNF-XI-0751
32	TNF-XI-0752
33	TNF-XI-0753
34	TNF-XI-0754
35	TNF-XI-0755
36	TNF-XI-0756
37	TNF-XI-0757
38	TNF-XI-0758
39	TNF-XI-0759
40	TNF-XI-0760
41	TNF-XI-0761
42	TNF-XI-0762
43	TNF-XI-0763
44	TNF-XI-0764
45	TNF-XI-0765
46	TNF-XI-0766
47	TNF-XI-0767
48	TNF-XI-0768
49	TNF-XI-0769
50	TNF-XI-0770
51	TNF-XI-0771
52	TNF-XI-0772
53	TNF-XI-0773
54	TNF-XI-0774
55	TNF-XI-0775
56	TNF-XI-0776
57	TNF-XI-0777
58	TNF-XI-0778
59	TNF-XI-0779
60	TNF-XI-0780
61	TNF-XI-0781
62	TNF-XI-0782
63	TNF-XI-0783
64	TNF-XI-0784
65	TNF-XI-0785
66	TNF-XI-0786
67	TNF-XI-0787
68	TNF-XI-0788
69	TNF-XI-0789
70	TNF-XI-0790
71	TNF-XI-0791
72	TNF-XI-0792
73	TNF-XI-0793
74	TNF-XI-0794
75	TNF-XI-0795
76	TNF-XI-0796
77	TNF-XI-0797
78	TNF-XI-0798
79	TNF-XI-0799
80	TNF-XI-0800

輸送容器 フェノリックフォーム(ボトム)物性値一覧

No	容器番号	

輸送容器 フェノリックフォーム(注入材)物性値一覧

No.	容器番号	物性値 No.
1	TNF-XI-0615	0615
2	TNF-XI-0644	0644
3	TNF-XI-0665	0665
4	TNF-XI-0671	0671
5	TNF-XI-0672	0672
6	TNF-XI-0673	0673
7	TNF-XI-0674	0674
8	TNF-XI-0728	0728
9	TNF-XI-0729	0729
10	TNF-XI-0730	0730
11	TNF-XI-0731	0731
12	TNF-XI-0732	0732
13	TNF-XI-0733	0733
14	TNF-XI-0734	0734
15	TNF-XI-0735	0735
16	TNF-XI-0736	0736
17	TNF-XI-0737	0737
18	TNF-XI-0738	0738
19	TNF-XI-0739	0739
20	TNF-XI-0740	0740
21	TNF-XI-0741	0741
22	TNF-XI-0742	0742
23	TNF-XI-0743	0743
24	TNF-XI-0744	0744
25	TNF-XI-0745	0745
26	TNF-XI-0746	0746
27	TNF-XI-0747	0747
28	TNF-XI-0748	0748
29	TNF-XI-0749	0749
30	TNF-XI-0750	0750
31	TNF-XI-0751	0751
32	TNF-XI-0752	0752
33	TNF-XI-0753	0753
34	TNF-XI-0754	0754
35	TNF-XI-0755	0755
36	TNF-XI-0756	0756
37	TNF-XI-0757	0757
38	TNF-XI-0758	0758
39	TNF-XI-0759	0759
40	TNF-XI-0760	0760
41	TNF-XI-0761	0761
42	TNF-XI-0762	0762
43	TNF-XI-0763	0763
44	TNF-XI-0764	0764
45	TNF-XI-0765	0765
46	TNF-XI-0766	0766
47	TNF-XI-0767	0767
48	TNF-XI-0768	0768
49	TNF-XI-0769	0769
50	TNF-XI-0770	0770
51	TNF-XI-0771	0771
52	TNF-XI-0772	0772
53	TNF-XI-0773	0773
54	TNF-XI-0774	0774
55	TNF-XI-0775	0775
56	TNF-XI-0776	0776
57	TNF-XI-0777	0777
58	TNF-XI-0778	0778
59	TNF-XI-0779	0779
60	TNF-XI-0780	0780
61	TNF-XI-0781	0781
62	TNF-XI-0782	0782
63	TNF-XI-0783	0783
64	TNF-XI-0784	0784
65	TNF-XI-0785	0785
66	TNF-XI-0786	0786
67	TNF-XI-0787	0787
68	TNF-XI-0788	0788
69	TNF-XI-0789	0789
70	TNF-XI-0790	0790
71	TNF-XI-0791	0791
72	TNF-XI-0792	0792
73	TNF-XI-0793	0793
74	TNF-XI-0794	0794
75	TNF-XI-0795	0795
76	TNF-XI-0796	0796
77	TNF-XI-0797	0797
78	TNF-XI-0798	0798
79	TNF-XI-0799	0799
80	TNF-XI-0800	0800

輸送容器 フェノリックフォーム(注入材)物性値一覧

No	容器番号	フォーム No	

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0615	11	TNF-XI-0731
2	TNF-XI-0614	12	TNF-XI-0732
3	TNF-XI-0665	13	TNF-XI-0733
4	TNF-XI-0671	14	TNF-XI-0734
5	TNF-XI-0672	15	TNF-XI-0735
6	TNF-XI-0673	16	TNF-XI-0736
7	TNF-XI-0674	17	TNF-XI-0737
8	TNF-XI-0728	18	TNF-XI-0738
9	TNF-XI-0729	19	TNF-XI-0739
10	TNF-XI-0730	20	TNF-XI-0740

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
21	TNF-XI-0741	31	TNF-XI-0751
22	TNF-XI-0742	32	TNF-XI-0752
23	TNF-XI-0743	33	TNF-XI-0753
24	TNF-XI-0744	34	TNF-XI-0754
25	TNF-XI-0745	35	TNF-XI-0755
26	TNF-XI-0746	36	TNF-XI-0756
27	TNF-XI-0747	37	TNF-XI-0757
28	TNF-XI-0748	38	TNF-XI-0758
29	TNF-XI-0749	39	TNF-XI-0759
30	TNF-XI-0750	40	TNF-XI-0760

輸送容器 フェリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号		No	容器番号	
41	TNF-XI-0761		51	TNF-XI-0771	
42	TNF-XI-0762		52	TNF-XI-0772	
43	TNF-XI-0763		53	TNF-XI-0773	
44	TNF-XI-0764		54	TNF-XI-0774	
45	TNF-XI-0765		55	TNF-XI-0775	
46	TNF-XI-0766		56	TNF-XI-0776	
47	TNF-XI-0767		57	TNF-XI-0777	
48	TNF-XI-0768		58	TNF-XI-0778	
49	TNF-XI-0769		59	TNF-XI-0779	
50	TNF-XI-0770		60	TNF-XI-0780	

輸送容器 フェリックフホーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
61	TNF-XI-0781	71	TNF-XI-0791
62	TNF-XI-0782	72	TNF-XI-0792
63	TNF-XI-0783	73	TNF-XI-0793
64	TNF-XI-0784	74	TNF-XI-0794
65	TNF-XI-0785	75	TNF-XI-0795
66	TNF-XI-0786	76	TNF-XI-0796
67	TNF-XI-0787	77	TNF-XI-0797
68	TNF-XI-0788	78	TNF-XI-0798
69	TNF-XI-0789	79	TNF-XI-0799
70	TNF-XI-0790	80	TNF-XI-0800

輸送容器 BORALレジン化学分析結果一覧

バッチ 号1回 ※	No	レジンNo
49	1	3072
	2	3073
	3	3076
	4	3077
	5	3080
	6	3081
50	1	3134
	2	3137
	3	3139
	4	3140
	5	3141
51	1	3161
	2	3162
	3	3164
	4	3165
	5	3166
52	1	3212
	2	3216
	3	3217
	4	3218
	5	3220
53	1	3270
	2	3271
	3	3275
	4	3276
	5	3279
54	1	3338
	2	3340
	3	3342
	4	3343
	5	3348

* :レジン成型体60体(容器15基分相当)を1バッチとして、最低5体の抜取分析を実施。



- 第1,2回立会(60基) → バッチ1~4
- 第3回立会(119基) → バッチ5~12
- 第4回立会(60基) → バッチ13~16
- 第5回立会(90基) → バッチ17~22
- 第6回立会(88基) → バッチ23~28
- 第7回立会(93基) → バッチ29~34
- 第8回立会(120基) → バッチ35~42
- 第9回立会(90基) → バッチ43~48



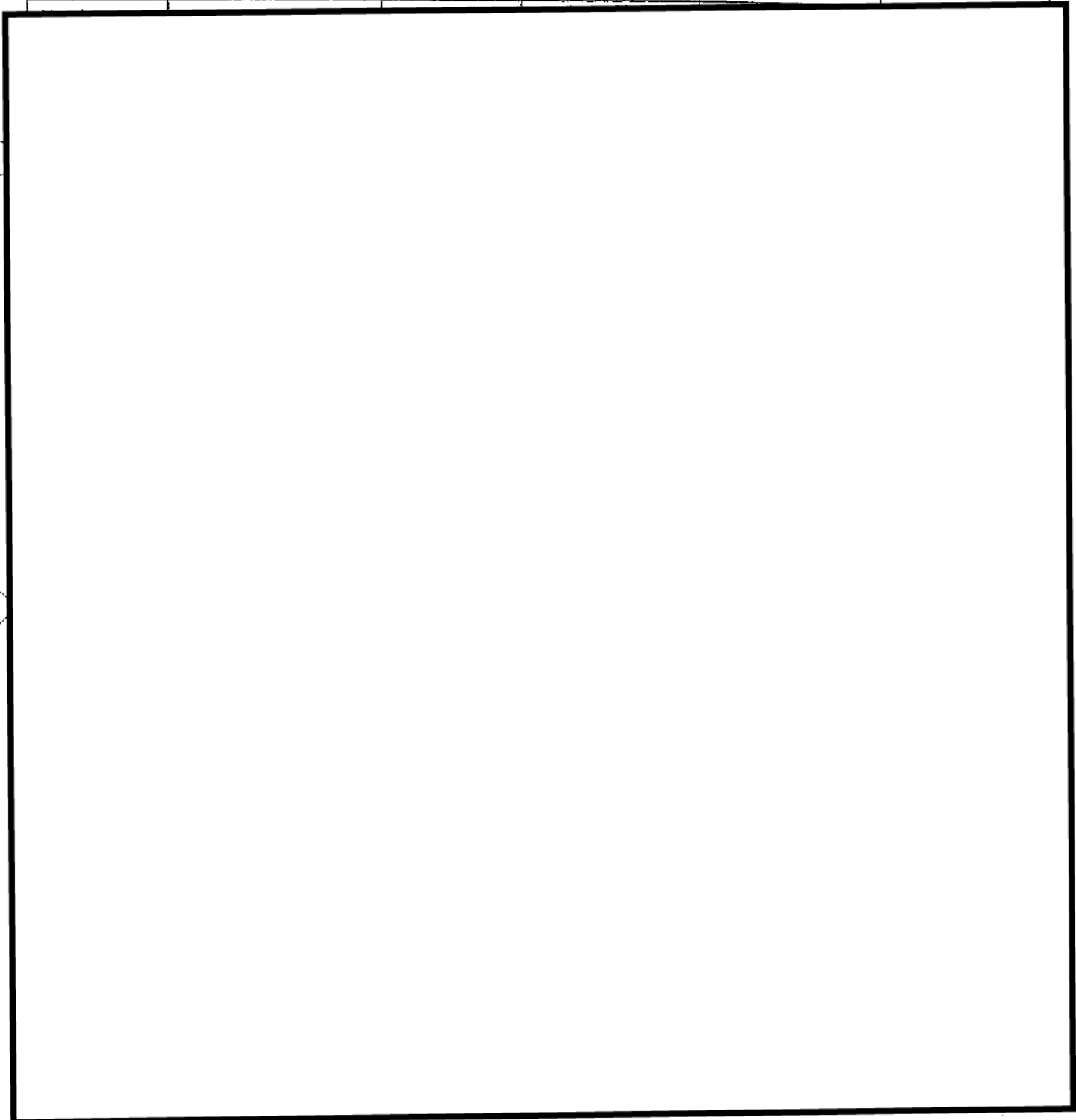
使用計測器、TOOL 校正成績一覧 (立会検査)

No	測定項目	計測器、TOOL 名称	仕様	管理番号	校正成績 参照頁 No.	備考
1	全巾	巻尺		Y-A1C-043	1	
2	容器高さ	巻尺		Y-A1C-043	1	
3	外蓋外径	TOOL No. 4 (通り)		Y-A1V-506	2	
		TOOL No. 4a (止まり)		Y-A1V-507	3	
4	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No. 1 (通り)		Y-A1V-503	4	
		TOOL No. 3 (止まり)		Y-A1V-505	5	
5	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No. 1 (通り)		Y-A1V-503	4	
		TOOL No. 2 (止まり)		Y-A1V-504	6	
6	内蓋嵌合部寸法	TOOL No. 11 (通り、止まり)		No.11	7	
7	内容器フランジ 内径	TOOL No. 7 (通り)		Y-A1V-508	8	
		TOOL No. 7a (止まり)	Y-A1V-509	9		
8	内容器深さ	デプスゲージ	Y-A1N-154	10		
9	内容器と外容器間の 距離	ノギス	O-A1J-187	11		
10	容器重量	秤量計	42829	12		

計量器検査成績表

承認	審査
	

所 属	品保	使用場所	高台事務棟	有効期限	03.12~04.04
計測器名称	巻尺	管理番号	Y-A1C-043	管理区分	A級
メーカー	京都度器	型 式	S16-55N	製造番号	
検査要領	OP-KP-MC-2435	検査種類	定検	温度・湿度	>2°C 43%
検査年月日	03.12.23	検査員	深澤	最小目盛	1mm



Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

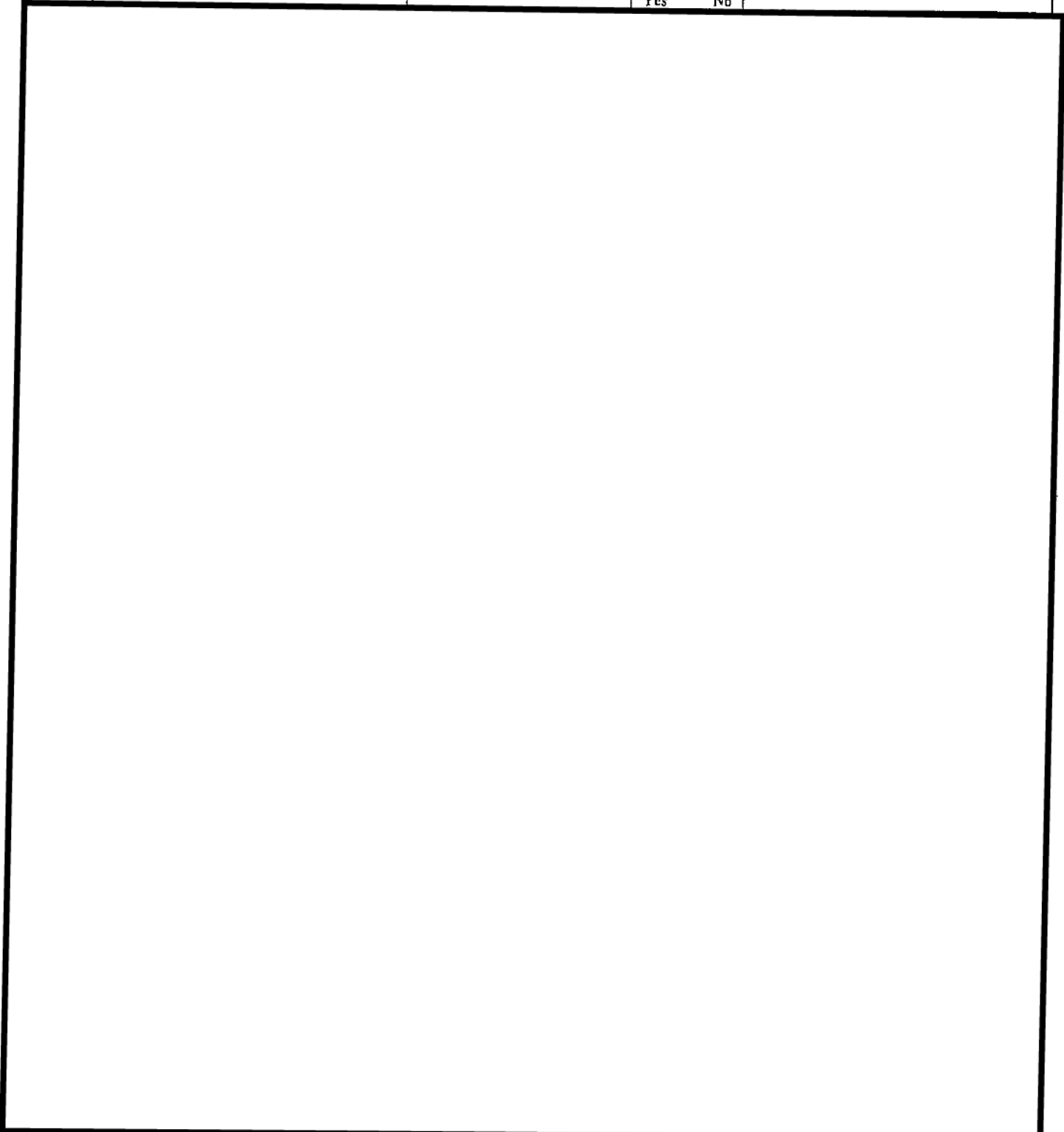
A MECAGEST	<input type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing : /	Ind : .
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Usine / Factory : X
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Rep : CONTRÔLE GABARIT N° 04
		Conforme
OBSERVATIONS/Observations		

Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----


A MECAGEST	<input type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde Interne / Internal N° : VCI 1.199
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing : /	Ind : . Usine/ Factory : X Site/ Site :
Nomenclature/ Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTRÔLE GABRIT 4a
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No
OBSERVATIONS/Observations		

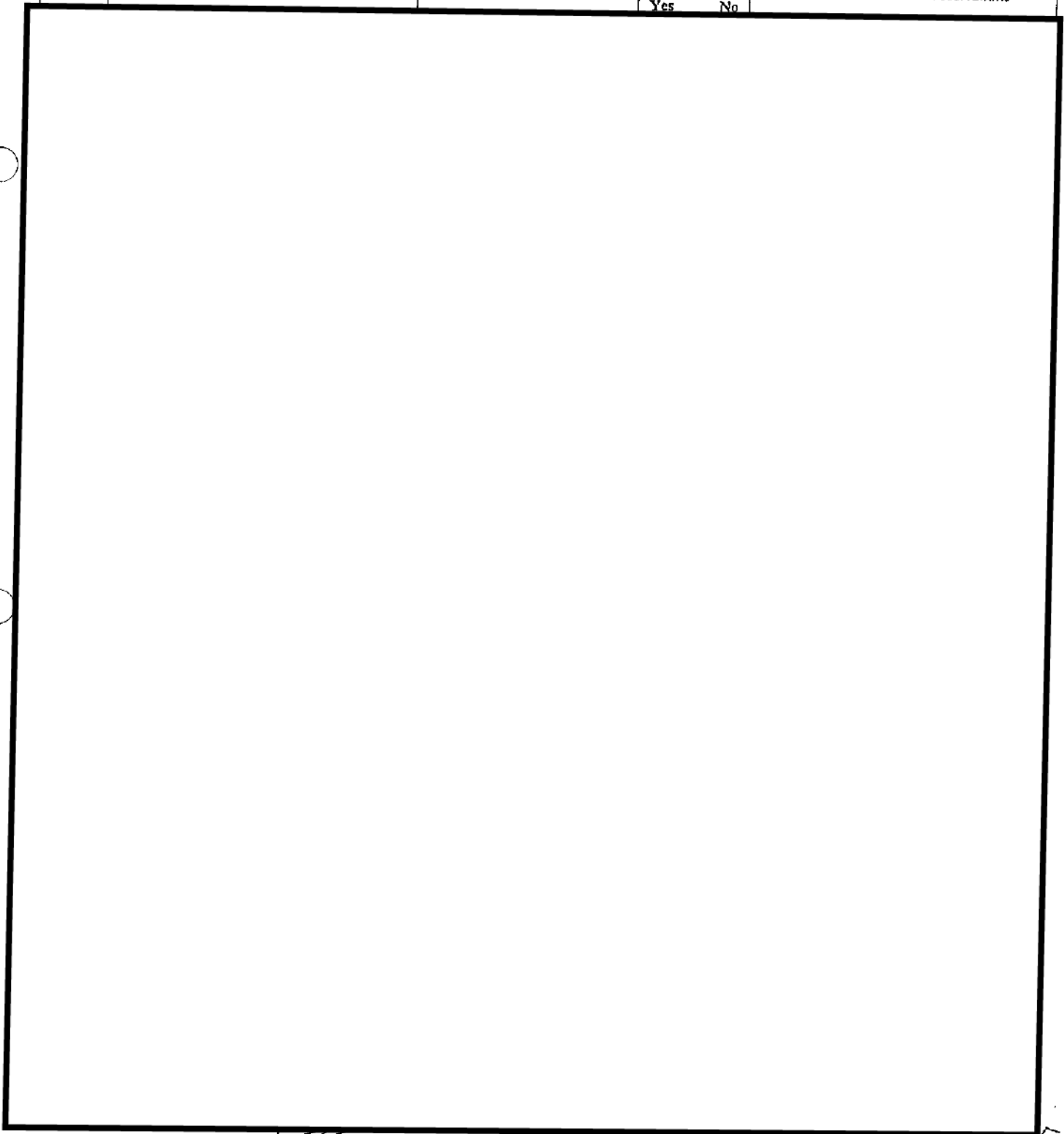
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59		
	Client/Customer : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan :	
N° Cde / Order N° : 12986	Qte de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance :		
Materiel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	Usine/ Factory :	<input checked="" type="checkbox"/> Site/ Site :
Nomenclature/ Nomenclature :	Ind :	Rep :	TOOL N° Y.AIV-503	
<input type="checkbox"/> A OBTENIR / Theoretical with tolerance	<input type="checkbox"/> OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS/Observations	



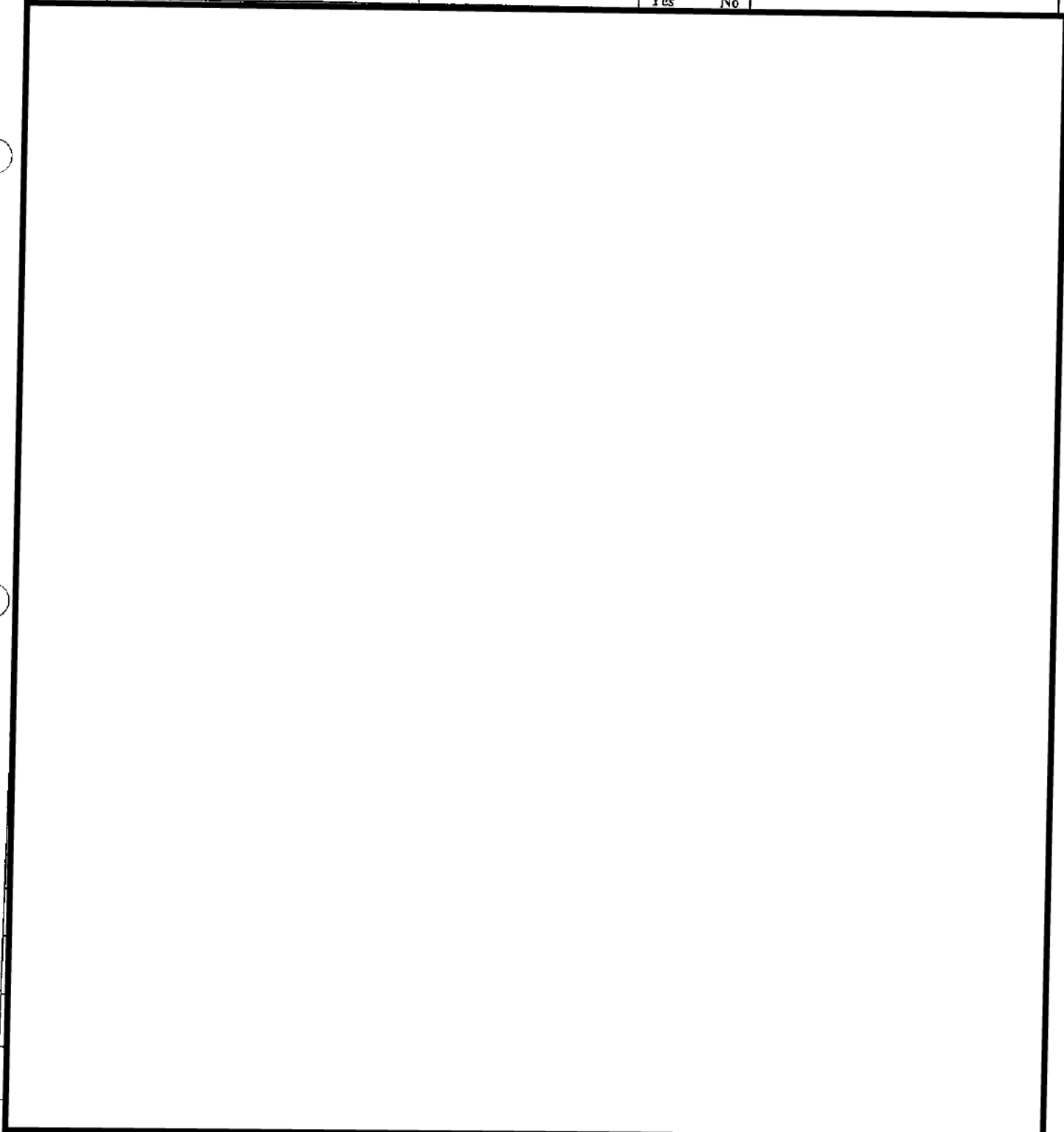
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

 MECAGEST	<input type="checkbox"/> Fabrications Chandronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
	Client/Clientèle : TRANSNUCLEAIRE Cde interne / Internal N° : VCI 1.199 Plan qualité / Quality plan : /	N° Cde / Order N° : 12986 Qté de pièce / Quantity : 1 Tol. Gén. / General tolerance : /
Nomenclature/ Nomenclature : / Ind :		Rep : CONTROLE GABARIT N° 3
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No
OBSERVATIONS/Observations		



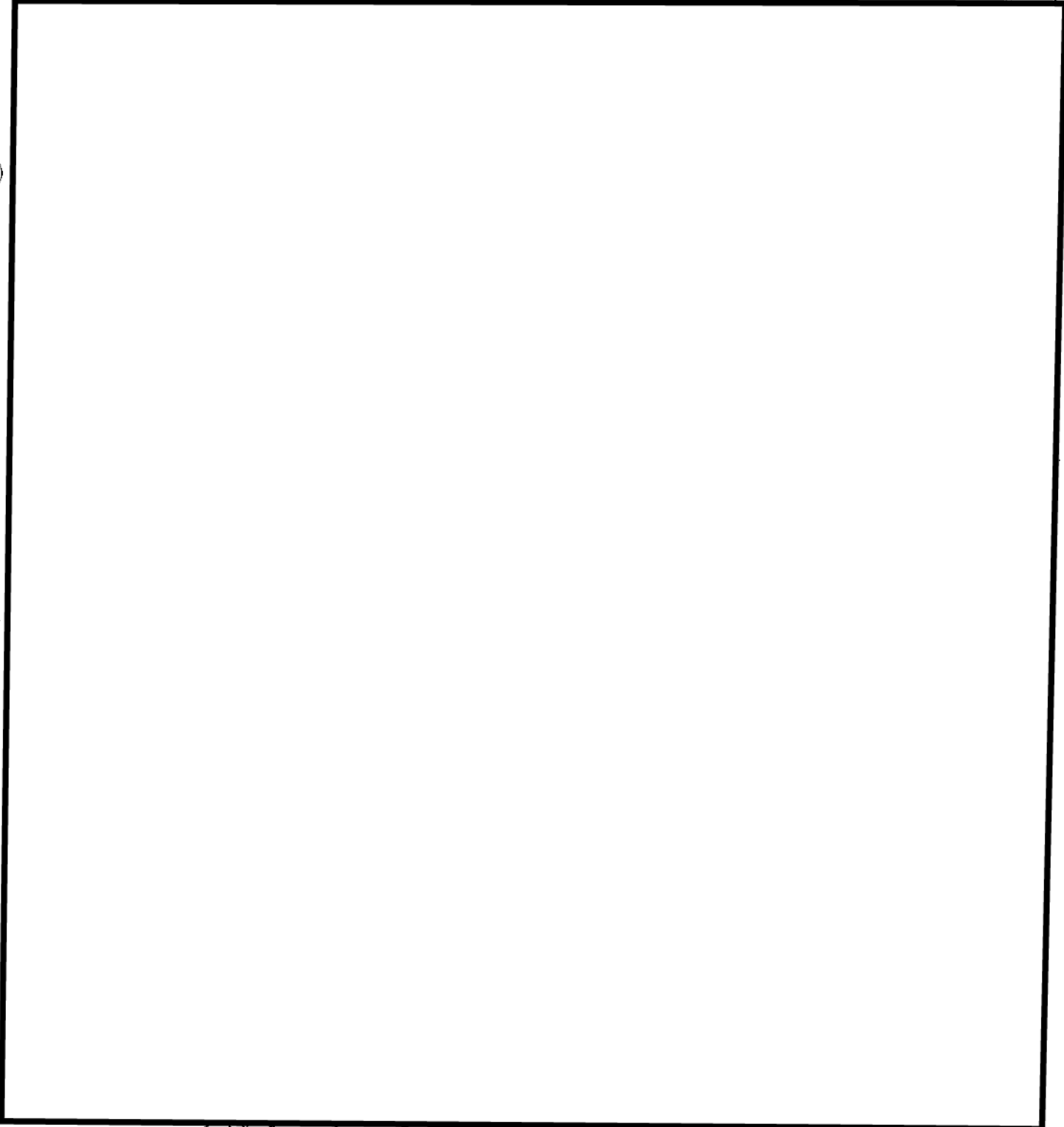
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind : . Usine/ Factory X Site/ Site
Nomenclature/ Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTROLE GABARIT N° 2
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No
OBSERVATIONS/Observations		



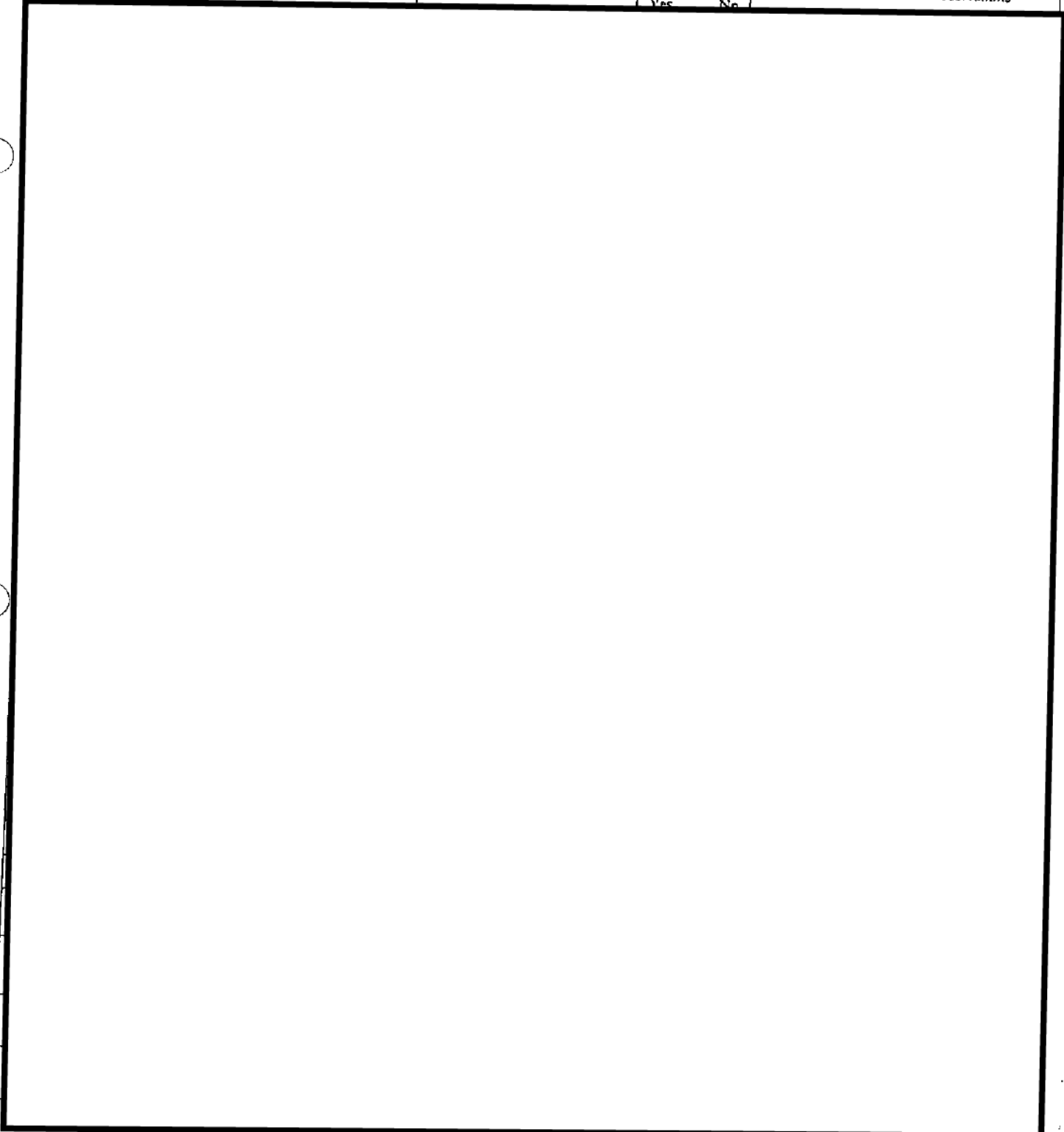
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50		<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59	
	Client/Customer : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan :	
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance :		
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing : PDI. J99.021	Ind : B	Usine / Factory	x
Nomenclature / Nomenclature :		Ind :	Rep : Gabarit nickel (Tool)	
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS / Observations	



Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing : /	Ind : . Usine/ Factory : X Site/ Site :
Nomenclature/ Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTROLE GABARIT N° 7
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No OBSERVATIONS/Observations



Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing : /	Ind : .
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Usine / Factory : X
Rep :	CONTRÔLE	GABARIT 7a
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme
OBSERVATIONS/Observations		

MECAGEST
 ZA D'ARMANVILLE
 50700 VALOGNES



PROCES VERBAL DE CONTROLE
 SUIVI D'ETALONNAGE PERIODIQUE
 -MIGROMETRE D'EXTERIEUR-ET JAUGE D'EXTERIEUR

CAPACITE: 750 mm

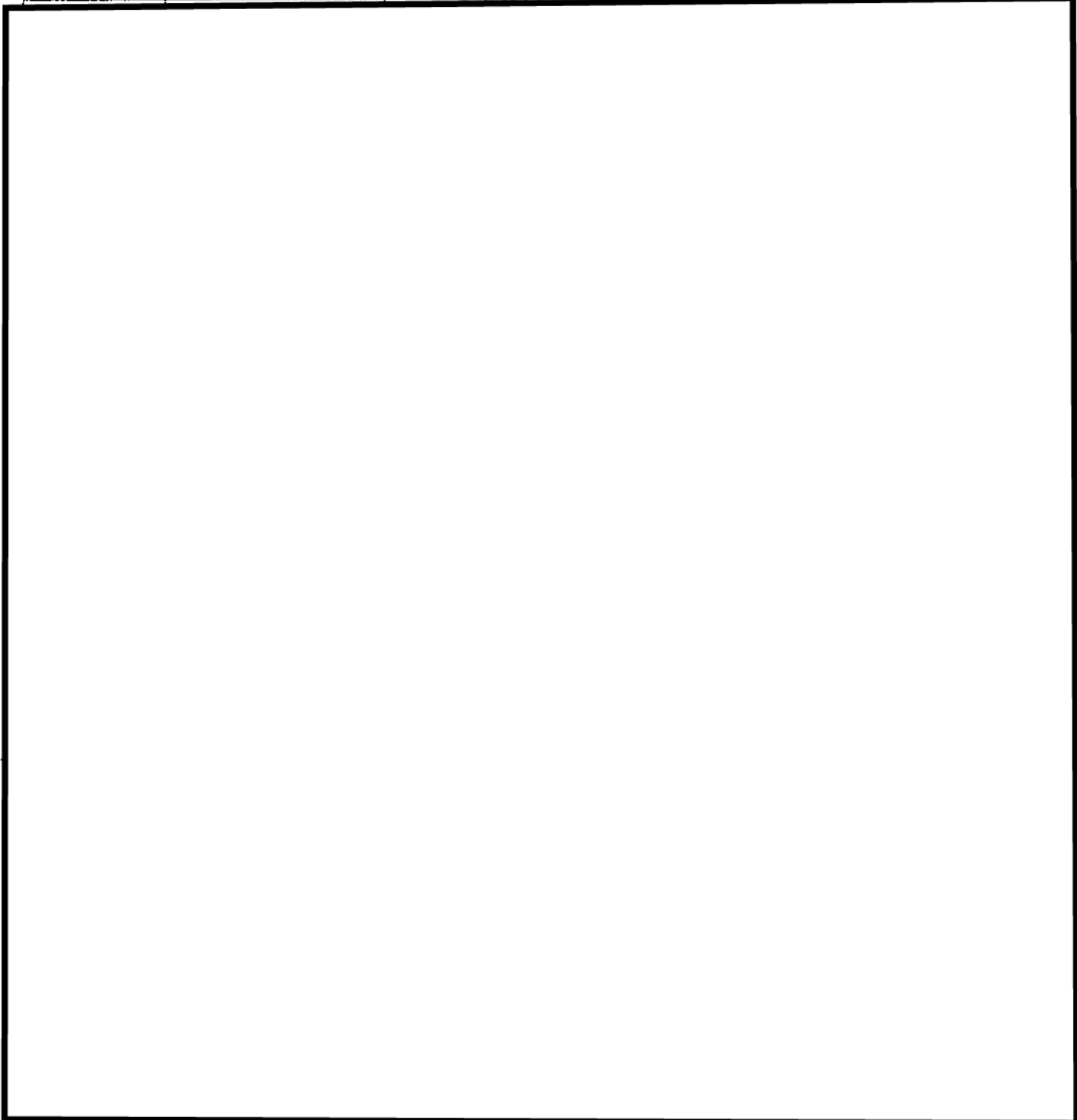
Marche НИТТОГО Etalon repère: 1202
 Procédure: PES 038 R
 N° d'appareil: YAMN. 15h

CLASSE	Mesure à Faire	Valeur de l'étalon à mesurer (microns) VC	VALEUR MESUREES (micron) Vi			OBSERVATIONS	Erreur maxi d'indication Ei	Date d'étalonnage	Visa opérateur	Date entretien
			1 ère lecture	2 ème lecture	3 ème lecture					
0	1									
	2									
	3									
	4									
	5									
	1									
	2									
	3									
	4									
	5									
	1									
	2									
	3									
	4									
	5									

計量器検査成績表

承認	検査
	

所 属	検査2班	使用場所	PI 検査室	有効期限	04.01~04.05
計測器名称	ノギス	管理番号	O-A1J-187	管理区分	A級
メーカー	ミットヨ	型式	530-101	製造番号	21M927
検査要領	OP-KP-MC-2270	検査種類	定検	温度・湿度	22℃ 35%
検査年月日	04.01.16	検査員	松高	最小目盛	0.05mm





L'EXPERTISE METROLOGIQUE

SA à Directoire et Conseil de Surveillance au capital de 360 000 €
BP 405 - F 07004 PRIVAS Cedex
Tél. : 04 75 64 16 16 - Fax : 04 75 84 42 42

Dossier :

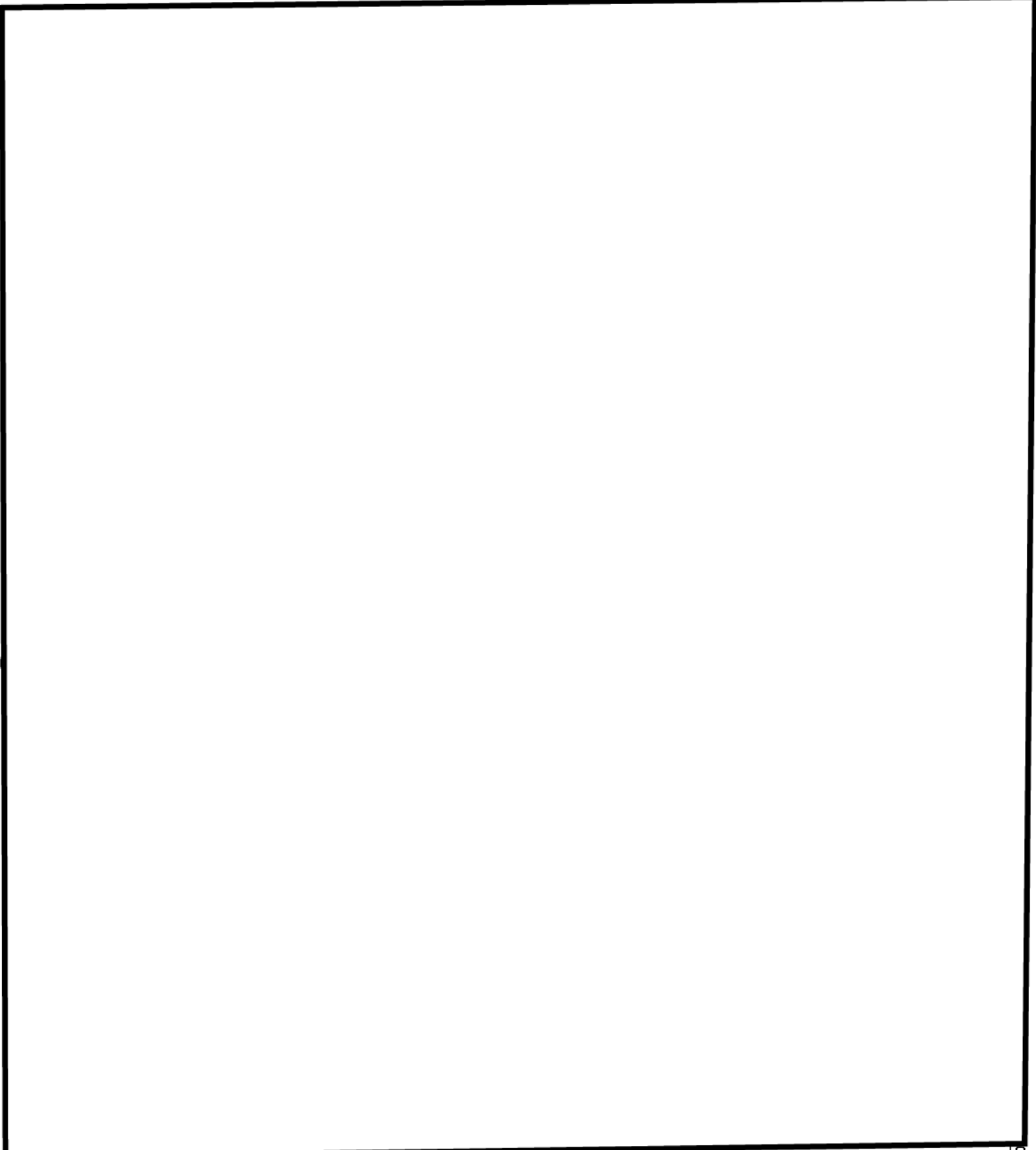
CONSTAT DE VÉRIFICATION

N° *C. 11. 04.* 0027302

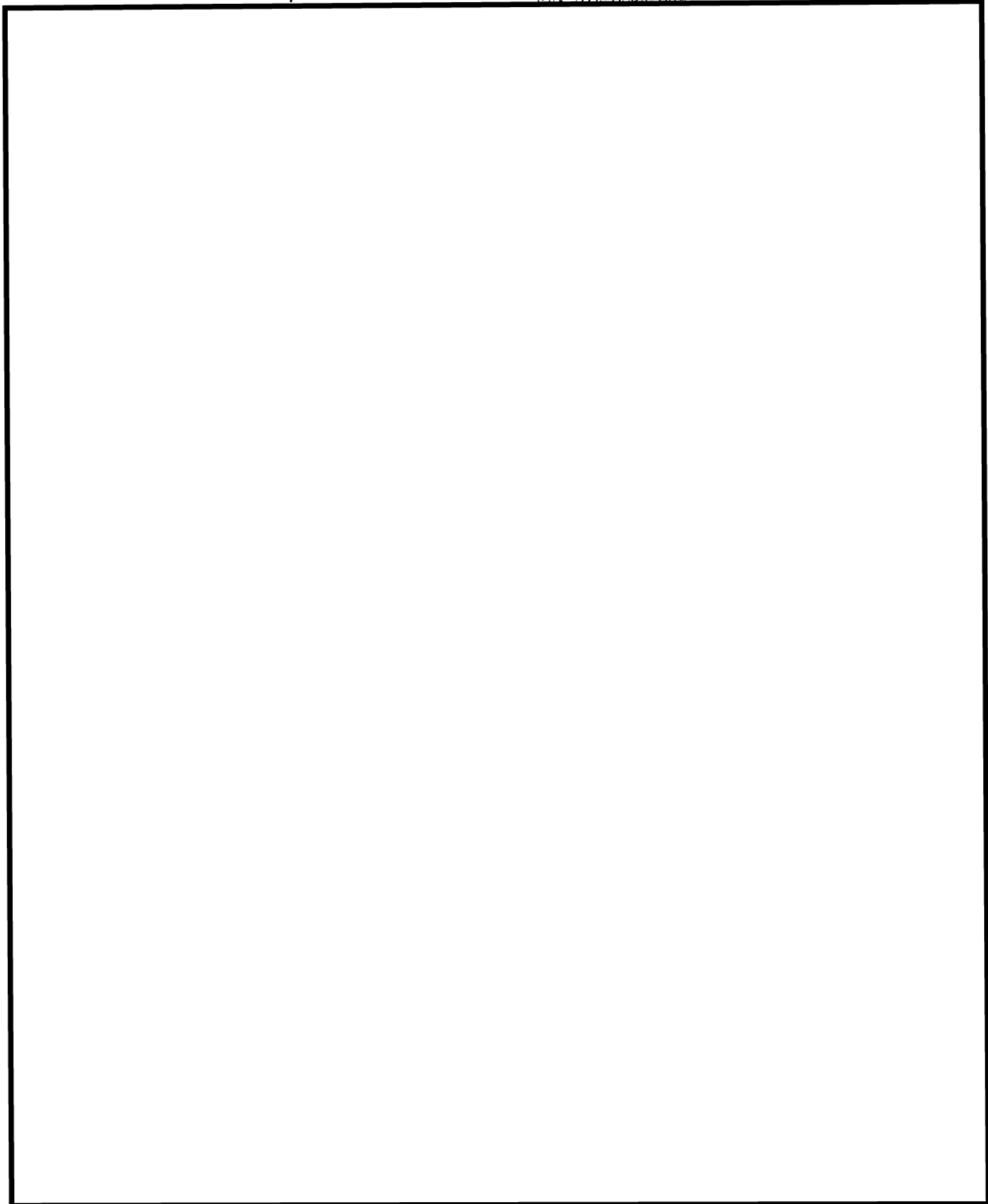
Date de la vérification : *0.2 / 0.2 / 04.*

Direction Régionale de l'Industrie, de la Recherche
et de l'Environnement de *Basse Normandie*

Ce constat comprend 1 page



PRECIA MOLEN SERVICE SAS
Siège Social : B.P. 326 - 07003 PRIVAS
CIRCT 240 742 170
Tél. 04 75 66 46 80
Fax 04 75 66 46 89



TNF-XI 型輸送容器検査成績

(自主検査記録:NFK-QA-6061)

目次

No	分類	内容	備考
①	添付 1	TNF-XI 型輸送容器検査結果	NFK-QA-6061 表紙 (下記付属) ●別紙 1: 輸送容器検査記録 (確認書) ●別添 1: 検査対象輸送容器
②	添付 2	輸送容器検査結果	対象容器 各検査結果
③	別紙	輸送容器検査結果 (別紙)	添付 2 の別紙
④	付属資料	輸送容器検査結果 (付属資料)	別紙の付属資料
⑤	校正記録	使用計測器、TOOL 校正成績一覧	自主検査時使用計測器、TOOL 校正成績書



TNF-XI 型輸送容器検査結果

平成 16 年 4 月

原子燃料工業株式会社

輸送容器検査記録

1. 輸送容器の名称 TNF-XI 型
2. 検査対象輸送容器 80 基 (別添 1 のとおり)
3. 検査場所
4. 検査年月日 平成 16 年 3 月 23 日 ~ 4 月 2 日
5. 検査責任者 原子燃料工業株式会社 熊取事業所
品質保証部
6. 検査結果

合格

検査対象輸送容器

No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号
1	TNF-XI-0615	41	TNF-XI-0761
2	TNF-XI-0644	42	TNF-XI-0762
3	TNF-XI-0665	43	TNF-XI-0763
4	TNF-XI-0671	44	TNF-XI-0764
5	TNF-XI-0672	45	TNF-XI-0765
6	TNF-XI-0673	46	TNF-XI-0766
7	TNF-XI-0674	47	TNF-XI-0767
8	TNF-XI-0728	48	TNF-XI-0768
9	TNF-XI-0729	49	TNF-XI-0769
10	TNF-XI-0730	50	TNF-XI-0770
11	TNF-XI-0731	51	TNF-XI-0771
12	TNF-XI-0732	52	TNF-XI-0772
13	TNF-XI-0733	53	TNF-XI-0773
14	TNF-XI-0734	54	TNF-XI-0774
15	TNF-XI-0735	55	TNF-XI-0775
16	TNF-XI-0736	56	TNF-XI-0776
17	TNF-XI-0737	57	TNF-XI-0777
18	TNF-XI-0738	58	TNF-XI-0778
19	TNF-XI-0739	59	TNF-XI-0779
20	TNF-XI-0740	60	TNF-XI-0780
21	TNF-XI-0741	61	TNF-XI-0781
22	TNF-XI-0742	62	TNF-XI-0782
23	TNF-XI-0743	63	TNF-XI-0783
24	TNF-XI-0744	64	TNF-XI-0784
25	TNF-XI-0745	65	TNF-XI-0785
26	TNF-XI-0746	66	TNF-XI-0786
27	TNF-XI-0747	67	TNF-XI-0787
28	TNF-XI-0748	68	TNF-XI-0788
29	TNF-XI-0749	69	TNF-XI-0789
30	TNF-XI-0750	70	TNF-XI-0790
31	TNF-XI-0751	71	TNF-XI-0791
32	TNF-XI-0752	72	TNF-XI-0792
33	TNF-XI-0753	73	TNF-XI-0793
34	TNF-XI-0754	74	TNF-XI-0794
35	TNF-XI-0755	75	TNF-XI-0795
36	TNF-XI-0756	76	TNF-XI-0796
37	TNF-XI-0757	77	TNF-XI-0797
38	TNF-XI-0758	78	TNF-XI-0798
39	TNF-XI-0759	79	TNF-XI-0799
40	TNF-XI-0760	80	TNF-XI-0800



添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0616

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に取組で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 30 日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-NI-0644

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に脱着で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未障界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 31 日	村上、吉田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0665

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	[Redacted]	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年4月1日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0671

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に液剤で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 30 日	村上、吉田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-X1-0672

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー印明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
米 隣 界 検 査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年3月24日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-NI-0673

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	<p>容の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)</p>	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 26 日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0674

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 B を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 24 日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0728

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未腐界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 31 日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-X1-0729

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に既計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床面 検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 31 日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0730

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
		内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未腐界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 30 日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-NI-0731

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 障 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 30 日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0732

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 8 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 30 日	村上、吉田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0733

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未達限界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年3月30日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0784

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 26 日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: JNF-X1-0735

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	[Redacted]	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 26 日	村上、吉田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: JNF-XI-0736

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年4月2日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0737

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に取付で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 24 日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0738

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 31 日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: JNF-XI-0739

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 30 日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0740

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋底合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 24 日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-NI-0741

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	[Redacted]	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 26 日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0742

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に眼視で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋底合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 30 日	村上、吉田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-N1-0743

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年3月31日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-NJ-07-41

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未障界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 24 日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-N1-07-05

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 31 日	村上、吉田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNE-XI-0746

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 應 界 検 査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年3月24日	村上、吉田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-N1-07J7

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋底合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年8月24日	村上、吉田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0748

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床障界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 26 日	村上、吉田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0749

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年3月30日	村上、官田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-N1-0750

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 24 日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-NI-0751

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱いは検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 8 月 26 日	村上、吉田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNE-N1-0762

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年3月26日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0753

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 4 月 2 日	村上、吉田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0764

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	<p>容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)</p>	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋底合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年3月31日	村上、吉田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0755

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋底合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未腐界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年3月30日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0756

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 8 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未隣界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 30 日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-NI-0757

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未腐界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 18 年 3 月 30 日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0758

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋底合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 16 年 8 月 30 日	村上、吉田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0750

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未腐界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年3月26日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: JNF-N1-0760

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 障 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 30 日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-NI-0761

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋底合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 31 日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

検査容器番号: TNP-X1-0762

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	[Redacted]	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 30 日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNE-NI-0763

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未遮界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 4 月 1 日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-N1-0764

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 30 日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0705

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 30 日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-NI-0766

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	<p>容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)</p>	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱いは検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器検査結果

検査容器番号：TNP-X1-0767

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未障界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 31 日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0768

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 8 月 26 日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: JNF-XI-0769

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に取付て決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未陸昇検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の蓋荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の蓋荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 30 日	村上、吉田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0770

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	<p>容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)</p>	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
		内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 26 日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0771

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	[Redacted]	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
実境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 26 日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0772

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 30 日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: JNF-NI-0773

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 30 日	村上、吉田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-X1-077J

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 材 質 検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年4月1日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNE-XI-0775

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 材 質 検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 26 日	村上、吉田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-NI-0776

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年3月26日	村上、吉田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0777

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	<p>容</p> <p>器の寸法を測定器または差しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)</p>	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年3月31日	村上、吉田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0778

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	<p>容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)</p>	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年3月26日	村上、吉田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-X1-0770

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査		合		
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		合		
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙2参照	
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認		合	別紙3参照	
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—		
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合	別紙4参照	

検査日	検査者
平成16年3月30日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0780

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内盛溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0781

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査				
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 8 月 31 日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNE-NI-0782

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	<p>容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)</p>	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 26 日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0783

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に取付で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査		合		
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		合		
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙 2 参照	
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認		合	別紙 3 参照	
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—		
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合	別紙 4 参照	

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 30 日	村上、吉田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-X1-0784

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年3月31日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-X1-0785

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー配付書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査		合		
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		合		
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙 2 参照	
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認		合	別紙 3 参照	
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—		
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合	別紙 4 参照	

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 30 日	村上、吉田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0786

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考8を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未隣界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 26 日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0787

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット下部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット下部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 30 日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-NI-0788

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	<p>容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)</p>	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
未隣界検査	ボロン入りステンレス鋼板	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	
	粉末収納缶の装荷	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	別紙 4 参照
		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 31 日	村上、吉田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0789

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 31 日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0700

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 31 日	村上, 吉田

添付2 輸送容器検査結果

検査容器番号：TNP-NI-0791

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年3月30日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNE-XI-0792

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 26 日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-NI-0793

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未腐界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 4 月 1 日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-NI-0794

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 30 日	村上、吉田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNE-N1-0795

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	[Redacted]	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未處界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年4月1日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-NI-0796

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未障界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 26 日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0797

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 障 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 31 日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNE-SI-0798

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に取付で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 8 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
素材検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 31 日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0799

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋底合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納内の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納内の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 30 日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-NI-0800

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に取付で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 26 日	村上、吉田



輸送容器検査結果

(別紙)

別紙 1-1	輸送容器	使用材料一覧
別紙 1-2	輸送容器	使用材料表 1
別紙 1-3	輸送容器	使用材料表 2 (BORA レジン)
別紙 1-4	輸送容器	使用材料表 3 (フェノリックフォーム：ベルト)
別紙 1-5	輸送容器	使用材料表 4 (フェノリックフォーム：コーナー)
別紙 1-6	輸送容器	使用材料表 5 (フェノリックフォーム：ボトム)
別紙 1-7	輸送容器	使用材料表 6 (フェノリックフォーム：注入材)
別紙 1-8	輸送容器	使用材料表 7 (フェノリックフォーム：ディスク)
別紙 2-1	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (B・SUS：内容器用)
別紙 2-2	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (B・SUS：外蓋用)
別紙 3	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (BORA レジン)
別紙 4	輸送容器	気密試験結果一覧

輸送容器 使用材料一覧

品名	No.																															
	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61		
	752	753	754	755	756	757	758	759	760	761	762	763	764	765	766	767	768	769	770	771	772	773	774	775	776	777	778	779	780	781		
	モルタン調整番号																															
1 外容器側面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
2 外容器上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
3 外容器底面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
4 外容器側面補強板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
5 外容器フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
6 内容器内蓋板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
7 内容器外蓋板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
8 内容器底面板【内筒】	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
8 内容器底面板【外筒】	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
9 内容器外蓋収納部	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
10 内容器フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
11 内容器中生子吸収材(側面)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
12 内容器中生子吸収材(底面)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
13 内容器運送パイプ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
14 内容器連結補強板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
15 脚板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
16 スリッパ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
17 外蓋回り止めパイプ板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
18 内蓋回り止めストッパ板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
19 耐熱衝撃緩衝材(ベルト)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
20 耐熱衝撃緩衝材(コーナー)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
21 耐熱衝撃緩衝材(ボトム)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
22 耐熱衝撃緩衝材(注入材)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
23 側面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
24 上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
25 底面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
26 フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
27 ハンドル	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
28 補強材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
29 耐熱衝撃緩衝材(ディスク)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
30 中生子吸収材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
31 内蓋板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
32 内蓋パイプネット【回り止めピン】	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
32 内蓋パイプネット	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
33 ガスケット	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	

*:各ミルバート調整番号と7-11No対応等は、(別紙1-2)参照。

輸送容器 使用材料一覧

品名	No.																					
	18	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82
1 外容器側面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
2 外容器上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
3 外容器底面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
4 外容器側面補強板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
5 外容器フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
6 内容器内盤板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
7 内容器外盤板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
8 内容器底面板【内筒】	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
8 内容器底面板【外筒】	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
9 内容器外蓋取付部	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
10 内容器フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
11 内容器中性子吸収材(前面)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
12 内容器中性子吸収材(後面)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
18 内容器連結パイプ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
14 内容器底端補強板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
15 風板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
16 スパッキング	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
17 外蓋面り止めディスク板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
18 内蓋面り止めディスク板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
19 耐熱衝撃緩衝材(ベルト)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
20 耐熱衝撃緩衝材(コーナ)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
21 耐熱衝撃緩衝材(ホト)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
22 耐熱衝撃緩衝材(柱入材)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
23 側面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
24 上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
25 底面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
26 フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
27 ハンドル	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
28 補強材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
29 耐熱衝撃緩衝材(ディスク)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
30 中性子吸収材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
31 内蓋板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
32 内蓋パイプネット(回り止めピン)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
32 内蓋パイプネット	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
33 ガラスケット	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←

*:各ミルシシー卜整理番号とヒートNo対応等は、(別紙1-2)参照。

輸送容器 使用材料表1

ミルシート 整理番号	シートNo.	ロットNo.	寸法	種別No.	適用規格
16-1	T25896	WG336 WG344		1.4307	EN10088-2
16-3	063880	487040B		4307	EN10088-2
16-4	063880	487040B		4307	EN10088-2
16-5	N23700B	23700828		1.4307	EN10088-2
16-7	064689	493896A		4307	EN10088-2
16-8	064689	493896A		4307	EN10088-2
16-9	T22822	W2456/2		1.4307	EN10088-2
16-11	500121	44714		Z2CN18-10	NF A49-117
16-15	455185	24884 24887		Z2CN18-10	NF A49-117
16-19	455185	24887		Z2CN18-10	NF A49-117
16-23	123330	226083/031		2017A-T451	EN485-2
16-26	414920	-		1.4307	EN10088-3
16-29	437730	-		1.4307	EN10088-3
16-31	454706	21993		Z2CN18-10	NF A49-117
16-37	T73813	G13808		1.4307	EN10088-2
16-38	N209107	20910727		1.4307	EN10088-2
16-39	-	-		EPDM70	-
16-41	414910	-		1.4307	EN10088-3
16-46	N204043	20404332		1.4307	EN10088-2
16-47	239394	092220		1.4307	EN10088-2
16-48	-	-		(製品証明書)	-
16-50	84E1	0284E1		1.4307	EN10088-2
16-51	L6501	K5770		1.4307	EN10088-2
16-53	38L5	-		1.4307	EN10088-3
16-55	414910	-		1.4307	EN10088-3
16-72	N144049	14404926		1.4307	EN10088-2
16-75	144058	-		4307	EN10088-3
16-80	-	-		(製品証明書)	-
16-82	-	-		EPDM70	-
16-83	064689	493896A		4307	EN10088-2
16-A3	82W4	0582W4		1.4307	EN10088-2
16-A7	74P2	0274P2	1.4307	EN10088-2	
16-A15	81P5	0281P5	1.4307	EN10088-2	
16-A19	335026	74333B	1.4307	EN10088-2	
16-A20	336017	74950	1.4307	EN10088-2	
16-B1	H73679	803	1.4307	EN10088-2	
16-B1	G71621	225			

* 各ミルシート整理番号のミルシート写しは、付属資料1参照

輸送容器 使用材料表1

ミルシート 整理番号	ヒートNo.	ロットNo.	寸法	種別No.	適用規格
17-1	063880	487040B		4307	EN10088-2
17-2	063880	487040B		4307	EN10088-2
17-3	T25896	W6336 W6344		1.4307	EN10088-2
17-5	N237008	23700828		1.4307	EN10088-2
17-7	064689	493896A		4307	EN10088-2
17-8	064689	493896A		4307	EN10088-2
17-9	T22822	W2456/2		1.4307	EN10088-2
17-12	437730	-		1.4307	EN10088-3
17-15	414920	-		1.4307	EN10088-3
17-18	38L5	-		1.4307	EN10088-3
17-19	454706	21993		Z2CN18-10	NF A49-117
17-25	822296	-		1.4307	EN10088-3
17-28	235319	-		1.4307	EN10088-3
17-30	414910	-		1.4307	EN10088-3
17-32	31491	-		1.4307	EN10088-2
17-33	N217094	21709426		1.4307	EN10088-2
17-34	N217094	21709426		1.4307	EN10088-2
17-35	T73813	G13808		1.4307	EN10088-2
17-36	123330	226083/031		2017A-T451	EN485-2
17-38	239394	092220		1.4307	EN10088-2
17-39	-	-		(製品証明書)	-
17-41	84E1	0284E1		1.4307	EN10088-2
17-46	250412	-		1.4307	EN10088-3
17-48	414910	-		1.4307	EN10088-3
17-50	500121	44714		Z2CN18-10	NF A49-117
17-64	N144049	14404926		1.4307	EN10088-2
17-67	144058	-		4307	EN10088-3
17-77	-	-		EPDM70	-
17-78	-	-		EPDM70	-
17-79	-	-		EPDM70	-
17-80	0481257	407005		1.4307	EN10088-2
17-81	064689	493896A		4307	EN10088-2
17-A3	74P2	0274P2		1.4307	EN10088-2
17-A11	335026	74333B		1.4307	EN10088-2
17-A12	336017	74950		1.4307	EN10088-2
17-A13	69L3	0669L3		1.4307	EN10088-2
17-B1	G71621	762			
17-B1	H73679	803			
17-B1	G71621	225			

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材料 レジジンNo
1	TNF-XI-0615	3108
		3113
		3114
		3115
2	TNF-XI-0644	2671
		2685
		2699
		2747
3	TNF-XI-0665	2811
		2816
		2817
		2818
4	TNF-XI-0671	2827
		2833
		2834
		2835
5	TNF-XI-0672	2826
		2838
		2839
		2843
6	TNF-XI-0673	2844
		2856
		2857
		2859
7	TNF-XI-0674	2855
		2863
		2869
		2870
8	TNF-XI-0728	3072
		3073
		3076
		3080
9	TNF-XI-0729	3082
		3092
		3093
		3094
10	TNF-XI-0730	3074
		3075
		3078
		3079
11	TNF-XI-0731	3096
		3097
		3098
		3102
12	TNF-XI-0732	3087
		3088
		3090
		3095
13	TNF-XI-0733	3099
		3107
		3111
		3117
14	TNF-XI-0734	3084
		3085
		3086
		3089
15	TNF-XI-0735	3119
		3124
		3125
		3127
16	TNF-XI-0736	3109
		3112
		3116
		3121
17	TNF-XI-0737	3100
		3103
		3104
		3110
18	TNF-XI-0738	3294
		3295
		3297
		3299
19	TNF-XI-0739	3122
		3123
		3128
		3129
20	TNF-XI-0740	3118
		3120
		3126
		3131

*:各レジジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

No	No	
	成分名	
	容器番号	原付料 レジジンNo
21	TNF-XI-0741	3133
		3137
		3139
		3142
22	TNF-XI-0742	3052
		3053
		3143
		3149
23	TNF-XI-0743	3132
		3134
		3135
		3136
24	TNF-XI-0744	3145
		3147
		3152
		3154
25	TNF-XI-0745	3077
		3081
		3083
		3091
26	TNF-XI-0746	3130
		3138
		3140
		3141
27	TNF-XI-0747	3148
		3150
		3151
		3153
28	TNF-XI-0748	3101
		3105
		3106
		3146
29	TNF-XI-0749	3155
		3157
		3158
		3159
30	TNF-XI-0750	3156
		3182
		3183
		3164
31	TNF-XI-0751	3167
		3169
		3170
		3173
32	TNF-XI-0752	3178
		3179
		3183
		3188
33	TNF-XI-0753	3195
		3197
		3198
		3199
34	TNF-XI-0754	3192
		3193
		3194
		3196
35	TNF-XI-0755	3168
		3172
		3176
		3206
36	TNF-XI-0756	3180
		3181
		3184
		3186
37	TNF-XI-0757	3200
		3201
		3204
		3208
38	TNF-XI-0758	3160
		3161
		3165
		3166
39	TNF-XI-0759	3144
		3171
		3174
		3177
40	TNF-XI-0760	3182
		3185
		3187
		3190

*:各レジジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

No	No	
	成分名	
	容器番号	原付料 レジンNo
41	TNF-XI-0761	3209
		3210
		3214
		3222
42	TNF-XI-0762	3175
		3202
		3203
		3207
43	TNF-XI-0763	3215
		3216
		3218
		3219
44	TNF-XI-0764	3224
		3225
		3227
		3229
45	TNF-XI-0765	3221
		3226
		3228
		3234
46	TNF-XI-0766	3238
		3239
		3243
		3244
47	TNF-XI-0767	3220
		3233
		3235
		3236
48	TNF-XI-0768	3189
		3205
		3211
		3213
49	TNF-XI-0769	3246
		3248
		3249
		3250
50	TNF-XI-0770	3212
		3217
		3254
		3255
51	TNF-XI-0771	3251
		3252
		3259
		3260
52	TNF-XI-0772	3245
		3247
		3261
		3264
53	TNF-XI-0773	3265
		3266
		3267
		3268
54	TNF-XI-0774	3270
		3273
		3278
		3279
55	TNF-XI-0775	3271
		3276
		3277
		3280
56	TNF-XI-0776	3253
		3256
		3257
		3258
57	TNF-XI-0777	3223
		3231
		3237
		3240
58	TNF-XI-0778	3282
		3285
		3286
		3287
59	TNF-XI-0779	3269
		3272
		3274
		3275
60	TNF-XI-0780	3281
		3283
		3284
		3288

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

No	No	
	成分名	
	容器番号	レジンNo 原材料
61	TNF-XI-0781	3230
		3232
		3241
		3242
62	TNF-XI-0782	3283
		3289
		3290
		3291
63	TNF-XI-0783	3300
		3301
		3306
		3307
64	TNF-XI-0784	3313
		3314
		3315
		3316
65	TNF-XI-0785	3303
		3304
		3309
		3310
66	TNF-XI-0786	3302
		3305
		3308
		3311
67	TNF-XI-0787	3292
		3293
		3296
		3298
68	TNF-XI-0788	3326
		3328
		3329
		3332
69	TNF-XI-0789	3337
		3339
		3340
		3341
70	TNF-XI-0790	3334
		3335
		3343
		3344
71	TNF-XI-0791	3312
		3317
		3318
		3321
72	TNF-XI-0792	3358
		3359
		3362
		3365
73	TNF-XI-0793	3324
		3325
		3327
		3333
74	TNF-XI-0794	3322
		3323
		3330
		3331
75	TNF-XI-0795	3262
		3319
		3320
		3342
76	TNF-XI-0796	3336
		3338
		3357
		3364
77	TNF-XI-0797	3356
		3360
		3361
		3363
78	TNF-XI-0798	3346
		3347
		3353
		3354
79	TNF-XI-0799	3345
		3349
		3352
		3355
80	TNF-XI-0800	3348
		3350
		3351
		3368

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表3 (フェリックスフォーム:ベルト)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0615		C2831				C2875
			C2841				C2883
			C2873				C2885
			C2882				C2893
2	TNF-XI-0644		C3202				C2821
			C3205				C2881
			C3206				C2892
			C3209				C2911
3	TNF-XI-0665		C3073				C2884
			C3074				C2887
			C3080				C2888
			C3124				C2889
4	TNF-XI-0671		C3033				C3258
			C3034				C3260
			C3126				C3263
			C3177				C3268
5	TNF-XI-0672		C3133				C3253
			C3157				C3256
			C3160				C3257
			C3162				C3262
6	TNF-XI-0673		C2018				C3254
			C2023				C3255
			C2034				C3259
			C2057				C3267
7	TNF-XI-0674		C2016				C3261
			C2017				C3264
			C2033				C3265
			C2571				C3266
8	TNF-XI-0728		C2720				C2886
			C2781				C2894
			C2782				C2898
			C2803				C2899
9	TNF-XI-0729		C2735				C2835
			C2779				C2843
			C2794				C2896
			C2804				C2913
10	TNF-XI-0730		C2719				C2834
			C2722				C2858
			C2780				C2910
			C2793				C2912
11	TNF-XI-0731		C2721				C2872
			C2740				C2905
			C2773				C2906
			C2775				C2915
12	TNF-XI-0732		C2739				C2840
			C2774				C2895
			C2916				C2900
			C2919				C2904
13	TNF-XI-0733		C2918				C2833
			C2920				C2844
			C2925				C2849
			C2928				C2857
14	TNF-XI-0734		C2928				C2830
			C2929				C2832
			C2935				C2846
			C2936				C2856
15	TNF-XI-0735		C2927				C2819
			C2930				C2845
			C2932				C2855
			C2934				C2859
16	TNF-XI-0736		C2937				C2805
			C2938				C2854
			C2939				C2865
			C2940				C2867
17	TNF-XI-0737		C2861				C2806
			C2879				C2812
			C2890				C2813
			C2897				C2842
18	TNF-XI-0738		C2993				C2847
			C3052				C2848
			C3057				C2850
			C3106				C2853
19	TNF-XI-0739		C2871				C2852
			C2874				C2863
			C2876				C2864
			C2878				C2866
20	TNF-XI-0740		C2851				C2789
			C2880				C2799
			C2891				C2860
			C2931				C2868
21	TNF-XI-0741						
22	TNF-XI-0742						
23	TNF-XI-0743						
24	TNF-XI-0744						
25	TNF-XI-0745						
26	TNF-XI-0746						
27	TNF-XI-0747						
28	TNF-XI-0748						
29	TNF-XI-0749						
30	TNF-XI-0750						
31	TNF-XI-0751						
32	TNF-XI-0752						
33	TNF-XI-0753						
34	TNF-XI-0754						
35	TNF-XI-0755						
36	TNF-XI-0756						
37	TNF-XI-0757						
38	TNF-XI-0758						
39	TNF-XI-0759						
40	TNF-XI-0760						

*: ベルト成型品の物性値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表3(フェノリックフォーム:ベルト)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
41	TNF-XI-0761		C2795				C2970
			C2807				C2976
			C2869				C2979
			C2870				C3100
42	TNF-XI-0762		C2587				C3093
			C2783				C3094
			C2798				C3095
			C2815				C3143
43	TNF-XI-0763		C2606				C2973
			C2642				C2974
			C2790				C2987
			C2797				C2988
44	TNF-XI-0764		C2810				C2977
			C2814				C2978
			C2820				C2982
			C2823				C3000
45	TNF-XI-0765		C2816				C2992
			C2818				C3010
			C2945				C3012
			C2969				C3067
46	TNF-XI-0766		C2941				C2989
			C2961				C2990
			C2963				C3013
			C2967				C3022
47	TNF-XI-0767		C2964				C3053
			C2965				C3056
			C2966				C3103
			C2968				C3149
48	TNF-XI-0768		C3085				C2972
			C3140				C2980
			C3189				C2981
			C3197				C3055
49	TNF-XI-0769		C3030				C3020
			C3032				C3024
			C3112				C3040
			C3139				C3059
50	TNF-XI-0770		C2985				C2995
			C3008				C2996
			C3026				C2997
			C3191				C3048
51	TNF-XI-0771		C3023				C2994
			C3107				C3014
			C3110				C3018
			C3123				C3054
52	TNF-XI-0772		C2983				C2998
			C2986				C2999
			C3009				C3004
			C3015				C3060
53	TNF-XI-0773		C3017				C3062
			C3092				C3063
			C3150				C3064
			C3155				C3065
54	TNF-XI-0774		C3027				C3003
			C3131				C3043
			C3151				C3047
			C3181				C3049
55	TNF-XI-0775		C3021				C3016
			C3152				C3046
			C3153				C3068
			C3154				C3096
56	TNF-XI-0776		C3036				C3005
			C3086				C3042
			C3099				C3091
			C3102				C3198
57	TNF-XI-0777		C2991				C3199
			C3001				C3222
			C3111				C3224
			C3171				C3269
58	TNF-XI-0778		C3067				C3271
			C3113				C3272
			C3114				C3273
			C3141				C3277
59	TNF-XI-0779		C3084				C3270
			C3109				C3279
			C3147				C3280
			C3192				C3283
60	TNF-XI-0780		C3025				C3274
			C3028				C3278
			C3029				C3281
			C3145				C3284
61	TNF-XI-0781						
62	TNF-XI-0782						
63	TNF-XI-0783						
64	TNF-XI-0784						
65	TNF-XI-0785						
66	TNF-XI-0786						
67	TNF-XI-0787						
68	TNF-XI-0788						
69	TNF-XI-0789						
70	TNF-XI-0790						
71	TNF-XI-0791						
72	TNF-XI-0792						
73	TNF-XI-0793						
74	TNF-XI-0794						
75	TNF-XI-0795						
76	TNF-XI-0796						
77	TNF-XI-0797						
78	TNF-XI-0798						
79	TNF-XI-0799						
80	TNF-XI-0800						

*: ベルト成型品の物性値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表J (フェノリックフォーム:コーナ)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0615		A2095				A1820
			A2107				A1837
			A2160				A2120
			A2173				A2152
2	TNF-XI-0644		A3060				A1830
			A3065				A2089
			A3104				A2116
			A3107				A2213
3	TNF-XI-0665		A2494				A1832
			A2676				A2134
			A2797				A2204
			A2877				A2206
4	TNF-XI-0671		A3161				A2110
			A3192				A2112
			A3201				A2149
			A3209				A2183
5	TNF-XI-0672		A2952				A1828
			A3050				A1829
			A3078				A2144
			A3171				A3134
6	TNF-XI-0673		A2096				A2210
			A2189				A3041
			A3001				A3051
			A3191				A3094
7	TNF-XI-0674		A2081				A3083
			A2092				A3090
			A3101				A3110
			A3141				A3115
8	TNF-XI-0728		A1985				A3044
			A1986				A3082
			A2774				A3103
			A2775				A3106
9	TNF-XI-0729		A1987				A2976
			A1992				A3202
			A1996				A3206
			A2108				A3208
10	TNF-XI-0730		A1989				A3185
			A2109				A3189
			A2826				A3203
			A2848				A3205
11	TNF-XI-0731		A1990				A3186
			A1997				A3190
			A2828				A3204
			A2829				A3213
12	TNF-XI-0732		A1966				A3140
			A1993				A3194
			A2769				A3198
			A2792				A3207
13	TNF-XI-0733		A2746				A3142
			A2795				A3143
			A2800				A3146
			A2816				A3150
14	TNF-XI-0734		A2122				A3109
			A2127				A3128
			A2191				A3139
			A2212				A3182
15	TNF-XI-0735		A2093				A3122
			A2097				A3132
			A2104				A3177
			A2202				A3188
16	TNF-XI-0736		A1798				A3093
			A1799				A3119
			A1805				A3176
			A1827				A3196
17	TNF-XI-0737		A1809				A3152
			A1813				A3173
			A1835				A3175
			A1836				A3200
18	TNF-XI-0738		A2963				A3112
			A2984				A3113
			A3039				A3130
			A3043				A3136
19	TNF-XI-0739		A1893				A2999
			A1969				A3124
			A2100				A3170
			A2133				A3178
20	TNF-XI-0740		A2175				A2980
			A2176				A3114
			A2179				A3147
			A2187				A3153
21	TNF-XI-0741		A1820				A1837
			A1837				A2120
			A2120				A2152
			A2152				A1830
22	TNF-XI-0742		A1830				A2089
			A2089				A2116
			A2116				A2213
			A2213				A1832
23	TNF-XI-0743		A1832				A2134
			A2134				A2204
			A2204				A2206
			A2206				A2110
24	TNF-XI-0744		A2110				A2112
			A2112				A2149
			A2149				A2183
			A2183				A1828
25	TNF-XI-0745		A1828				A1829
			A1829				A2144
			A2144				A3134
			A3134				A2210
26	TNF-XI-0746		A2210				A3041
			A3041				A3051
			A3051				A3094
			A3094				A3083
27	TNF-XI-0747		A3083				A3090
			A3090				A3110
			A3110				A3115
			A3115				A3044
28	TNF-XI-0748		A3044				A3082
			A3082				A3103
			A3103				A3106
			A3106				A2976
29	TNF-XI-0749		A2976				A3202
			A3202				A3206
			A3206				A3208
			A3208				A3185
30	TNF-XI-0750		A3185				A3189
			A3189				A3203
			A3203				A3205
			A3205				A3186
31	TNF-XI-0751		A3186				A3190
			A3190				A3204
			A3204				A3213
			A3213				A3140
32	TNF-XI-0752		A3140				A3194
			A3194				A3198
			A3198				A3207
			A3207				A3142
33	TNF-XI-0753		A3142				A3143
			A3143				A3146
			A3146				A3150
			A3150				A3109
34	TNF-XI-0754		A3109				A3128
			A3128				A3139
			A3139				A3182
			A3182				A3122
35	TNF-XI-0755		A3122				A3132
			A3132				A3177
			A3177				A3188
			A3188				A3093
36	TNF-XI-0756		A3093				A3119
			A3119				A3176
			A3176				A3196
			A3196				A3152
37	TNF-XI-0757		A3152				A3173
			A3173				A3175
			A3175				A3200
			A3200				A3112
38	TNF-XI-0758		A3112				A3113
			A3113				A3130
			A3130				A3136
			A3136				A2999
39	TNF-XI-0759		A2999				A3124
			A3124				A3170
			A3170				A3178
			A3178				A2980
40	TNF-XI-0760		A2980				A3114
			A3114				A3147
			A3147				A3153
			A3153				

*:コーナ成型品の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表 (フェノリックフォーム:コーナー)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
41	TNF-XI-0761		A3116				A2962
			A3127				A2968
			A3193				A2970
			A3197				A3034
42	TNF-XI-0762		A2996				A3040
			A3118				A3058
			A3123				A3063
			A3195				A3068
43	TNF-XI-0763		A3135				A2988
			A3138				A2992
			A3148				A3013
			A3199				A3036
44	TNF-XI-0764		A3000				A2979
			A3012				A2982
			A3025				A3006
			A3032				A3010
45	TNF-XI-0765		A3018				A2974
			A3023				A2978
			A3029				A2983
			A3033				A2985
46	TNF-XI-0766		A1800				A2941
			A1802				A2951
			A1810				A2961
			A1814				A3126
47	TNF-XI-0767		A1967				A2946
			A1968				A2958
			A3261				A2959
			A3267				A3022
48	TNF-XI-0768		A3254				A2948
			A3260				A2991
			A3263				A3009
			A3266				A3075
49	TNF-XI-0769		A1804				A1824
			A1978				A1825
			A3253				A1859
			A3257				A1965
50	TNF-XI-0770		A2930				A1715
			A2945				A1817
			A3259				A1860
			A3264				A1970
51	TNF-XI-0771		A3255				A2445
			A3256				A2455
			A3258				A2997
			A3262				A3002
52	TNF-XI-0772		A3017				A1862
			A3020				A1863
			A3265				A1899
			A3266				A1900
53	TNF-XI-0773		A3024				A2949
			A3026				A2950
			A3080				A3004
			A3088				A3008
54	TNF-XI-0774		A3056				A1758
			A3076				A2105
			A3077				A2540
			A3087				A2960
55	TNF-XI-0775		A3028				A2906
			A3054				A2964
			A3066				A2965
			A3070				A2972
56	TNF-XI-0776		A2987				A1755
			A3069				A1765
			A3079				A1864
			A3084				A1865
57	TNF-XI-0777		A2990				A1871
			A2994				A1872
			A3046				A1873
			A3074				A1874
58	TNF-XI-0778		A2975				A1287
			A2986				A1710
			A3035				A1878
			A3037				A3111
59	TNF-XI-0779		A2967				A3144
			A2977				A3276
			A2998				A3277
			A3003				A3278
60	TNF-XI-0780		A2956				A3289
			A2966				A3271
			A3005				A3273
			A3007				A3274
61	TNF-XI-0781						
62	TNF-XI-0782						
63	TNF-XI-0783						
64	TNF-XI-0784						
65	TNF-XI-0785						
66	TNF-XI-0786						
67	TNF-XI-0787						
68	TNF-XI-0788						
69	TNF-XI-0789						
70	TNF-XI-0790						
71	TNF-XI-0791						
72	TNF-XI-0792						
73	TNF-XI-0793						
74	TNF-XI-0794						
75	TNF-XI-0795						
76	TNF-XI-0796						
77	TNF-XI-0797						
78	TNF-XI-0798						
79	TNF-XI-0799						
80	TNF-XI-0800						

* :コーナ-成型品の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表5(フェリックフォーム:ボトム)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0615		F0722	61	TNF-XI-0781		F0788
2	TNF-XI-0614		F0748	62	TNF-XI-0782		F0784
3	TNF-XI-0665		F0661	63	TNF-XI-0783		F0795
4	TNF-XI-0671		F0660	64	TNF-XI-0784		F0804
5	TNF-XI-0672		F0659	65	TNF-XI-0785		F0803
6	TNF-XI-0673		F0496	66	TNF-XI-0786		F0686
7	TNF-XI-0674		F0499	67	TNF-XI-0787		F0696
8	TNF-XI-0728		F0713	68	TNF-XI-0788		F0697
9	TNF-XI-0729		F0706	69	TNF-XI-0789		F0703
10	TNF-XI-0730		F0714	70	TNF-XI-0790		F0704
11	TNF-XI-0731		F0710	71	TNF-XI-0791		F0702
12	TNF-XI-0732		F0734	72	TNF-XI-0792		F0699
13	TNF-XI-0733		F0733	73	TNF-XI-0793		F0698
14	TNF-XI-0734		F0715	74	TNF-XI-0794		F0700
15	TNF-XI-0735		F0716	75	TNF-XI-0795		F0701
16	TNF-XI-0736		F0717	76	TNF-XI-0796		F0821
17	TNF-XI-0737		F0718	77	TNF-XI-0797		F0822
18	TNF-XI-0738		F0805	78	TNF-XI-0798		F0823
19	TNF-XI-0739		F0719	79	TNF-XI-0799		F0819
20	TNF-XI-0740		F0720	80	TNF-XI-0800		F0820
21	TNF-XI-0741		F0721				
22	TNF-XI-0742		F0723				
23	TNF-XI-0743		F0815				
24	TNF-XI-0744		F0814				
25	TNF-XI-0745		F0817				
26	TNF-XI-0746		F0816				
27	TNF-XI-0747		F0678				
28	TNF-XI-0748		F0683				
29	TNF-XI-0749		F0712				
30	TNF-XI-0750		F0684				
31	TNF-XI-0751		F0676				
32	TNF-XI-0752		F0677				
33	TNF-XI-0753		F0680				
34	TNF-XI-0754		F0479				
35	TNF-XI-0755		F0879				
36	TNF-XI-0756		F0681				
37	TNF-XI-0757		F0695				
38	TNF-XI-0758		F0685				
39	TNF-XI-0759		F0687				
40	TNF-XI-0760		F0688				
41	TNF-XI-0761		F0689				
42	TNF-XI-0762		F0691				
43	TNF-XI-0763		F0690				
44	TNF-XI-0764		F0692				
45	TNF-XI-0765		F0693				
46	TNF-XI-0766		F0694				
47	TNF-XI-0767		F0801				
48	TNF-XI-0768		F0782				
49	TNF-XI-0769		F0783				
50	TNF-XI-0770		F0799				
51	TNF-XI-0771		F0794				
52	TNF-XI-0772		F0790				
53	TNF-XI-0773		F0737				
54	TNF-XI-0774		F0738				
55	TNF-XI-0775		F0736				
56	TNF-XI-0776		F0739				
57	TNF-XI-0777		F0787				
58	TNF-XI-0778		F0785				
59	TNF-XI-0779		F0789				
60	TNF-XI-0780		F0786				

*:ボトム成型品の物性値は、付属資料5参照。

輸送容器 使用材料表6(フェリックフォーム:注入材)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0615		0615	61	TNF-XI-0781		0781
2	TNF-XI-0644		0644	62	TNF-XI-0782		0782
3	TNF-XI-0665		0665	63	TNF-XI-0783		0783
4	TNF-XI-0671		0671	64	TNF-XI-0784		0784
5	TNF-XI-0672		0672	65	TNF-XI-0785		0785
6	TNF-XI-0673		0673	66	TNF-XI-0786		0786
7	TNF-XI-0674		0674	67	TNF-XI-0787		0787
8	TNF-XI-0728		0728	68	TNF-XI-0788		0788
9	TNF-XI-0729		0729	69	TNF-XI-0789		0789
10	TNF-XI-0730		0730	70	TNF-XI-0790		0790
11	TNF-XI-0731		0731	71	TNF-XI-0791		0791
12	TNF-XI-0732		0732	72	TNF-XI-0792		0792
13	TNF-XI-0733		0733	73	TNF-XI-0793		0793
14	TNF-XI-0734		0734	74	TNF-XI-0794		0794
15	TNF-XI-0735		0735	75	TNF-XI-0795		0795
16	TNF-XI-0736		0736	76	TNF-XI-0796		0796
17	TNF-XI-0737		0737	77	TNF-XI-0797		0797
18	TNF-XI-0738		0738	78	TNF-XI-0798		0798
19	TNF-XI-0739		0739	79	TNF-XI-0799		0799
20	TNF-XI-0740		0740	80	TNF-XI-0800		0800
21	TNF-XI-0741		0741				
22	TNF-XI-0742		0742				
23	TNF-XI-0743		0743				
24	TNF-XI-0744		0744				
25	TNF-XI-0745		0745				
26	TNF-XI-0746		0746				
27	TNF-XI-0747		0747				
28	TNF-XI-0748		0748				
29	TNF-XI-0749		0749				
30	TNF-XI-0750		0750				
31	TNF-XI-0751		0751				
32	TNF-XI-0752		0752				
33	TNF-XI-0753		0753				
34	TNF-XI-0754		0754				
35	TNF-XI-0755		0755				
36	TNF-XI-0756		0756				
37	TNF-XI-0757		0757				
38	TNF-XI-0758		0758				
39	TNF-XI-0759		0759				
40	TNF-XI-0760		0760				
41	TNF-XI-0761		0761				
42	TNF-XI-0762		0762				
43	TNF-XI-0763		0763				
44	TNF-XI-0764		0764				
45	TNF-XI-0765		0765				
46	TNF-XI-0766		0766				
47	TNF-XI-0767		0767				
48	TNF-XI-0768		0768				
49	TNF-XI-0769		0769				
50	TNF-XI-0770		0770				
51	TNF-XI-0771		0771				
52	TNF-XI-0772		0772				
53	TNF-XI-0773		0773				
54	TNF-XI-0774		0774				
55	TNF-XI-0775		0775				
56	TNF-XI-0776		0776				
57	TNF-XI-0777		0777				
58	TNF-XI-0778		0778				
59	TNF-XI-0779		0779				
60	TNF-XI-0780		0780				

*: 注入品の物性値は、付属資料6参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材	原材			原材	原材
1	TNF-XI-0615	D4162		11	TNF-XI-0731	D4367	
		D4163				D4375	
		D4173				D4394	
		D4187				D4401	
		D5431				D4410	
		D5441				D4421	
		D5936				D4435	
		D5999				D4440	
		D5426				D4229	
		D5433				D4255	
2	TNF-XI-0644	D5434		12	TNF-XI-0732	D5451	
		D5435				D5461	
		D5549				D5797	
		D5552				D5884	
		D5560				D5930	
		D5573				D5932	
		D4157				D4363	
		D4172				D4364	
		D4250				D4367	
		D4252				D4368	
3	TNF-XI-0665	D4275		13	TNF-XI-0733	D4434	
		D4278				D4438	
		D4283				D5997	
		D4297				D5998	
		D5643				D4236	
		D5697				D4239	
		D6510				D4381	
		D6511				D4436	
		D6533				D5471	
		D6537				D5677	
4	TNF-XI-0671	D6567		14	TNF-XI-0734	D5937	
		D6569				D5948	
		D4146				D4167	
		D4151				D4186	
		D4171				D4404	
		D4181				D4405	
		D4207				D4423	
		D4221				D4432	
		D4231				D4433	
		D4241				D4437	
5	TNF-XI-0672	D4264		15	TNF-XI-0735	D5882	
		D4265				D5883	
		D4369				D5979	
		D4379				D5980	
		D4398				D6005	
		D4409				D6139	
		D5612				D6205	
		D5617				D6207	
		D4042				D4178	
		D4118				D4238	
6	TNF-XI-0673	D4141		16	TNF-XI-0736	D4294	
		D4197				D4304	
		D4198				D4305	
		D4211				D4384	
		D4219				D4385	
		D4280				D4428	
		D4403				D3770	
		D4410				D3796	
		D4431				D3797	
		D4439				D3820	
7	TNF-XI-0674	D5808		17	TNF-XI-0737	D3850	
		D5907				D3903	
		D5986				D4237	
		D5987				D4417	
		D5892				D4164	
		D5966				D4240	
		D5992				D4253	
		D5993				D4386	
		D5996				D5411	
		D6000				D5613	
8	TNF-XI-0728	D6012		18	TNF-XI-0738	D5928	
		D6013				D5929	
		D4362				D4254	
		D4380				D4260	
		D5881				D4282	
		D5904				D4296	
		D5905				D5933	
		D5908				D5934	
		D5909				D5949	
		D5990				D5950	
9	TNF-XI-0729			19	TNF-XI-0739		
10	TNF-XI-0730			20	TNF-XI-0740		

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
21	TNF-XI-0741	D4127		31	TNF-XI-0751	D4161	
		D4128				D4335	
		D4132				D5569	
		D4133				D5570	
		D4242				D5583	
		D4270				D5584	
		D4399				D5585	
		D4400				D5586	
22	TNF-XI-0742	D4107		32	TNF-XI-0752	D4183	
		D4136				D4184	
		D4295				D4284	
		D4308				D4285	
		D4422				D4300	
		D4424				D4301	
		D5611				D5532	
		D5921				D5540	
23	TNF-XI-0743	D4144		33	TNF-XI-0753	D5409	
		D4145				D5454	
		D4177				D5678	
		D4179				D5679	
		D4286				D5695	
		D4287				D5698	
		D4302				D6199	
		D4303				D8229	
24	TNF-XI-0744	D4176		34	TNF-XI-0754	D5432	
		D4188				D5477	
		D4208				D5478	
		D4209				D5574	
		D4289				D6512	
		D4290				D6524	
		D4292				D6526	
		D4299				D6527	
25	TNF-XI-0745	D4170		35	TNF-XI-0755	D5446	
		D4175				D5476	
		D4185				D5557	
		D4202				D5558	
		D4244				D5596	
		D4245				D5639	
		D4256				D5675	
		D4257				D5680	
26	TNF-XI-0746	D4115		36	TNF-XI-0756	D5439	
		D4128				D5440	
		D4267				D5482	
		D4271				D5483	
		D4272				D5647	
		D4291				D5678	
		D5572				D6513	
		D5580				D8517	
27	TNF-XI-0747	D4121		37	TNF-XI-0757	D5401	
		D4131				D5402	
		D4180				D5553	
		D4182				D5554	
		D4191				D6508	
		D4201				D6507	
		D4277				D6514	
		D4279				D6515	
28	TNF-XI-0748	D4113		38	TNF-XI-0758	D5369	
		D4114				D5405	
		D4249				D5406	
		D4263				D5442	
		D4268				D5447	
		D4273				D5448	
		D4274				D5449	
		D4278				D5450	
29	TNF-XI-0749	D4119		39	TNF-XI-0759	D5444	
		D4129				D5445	
		D4243				D5550	
		D4258				D5620	
		D4259				D5644	
		D4281				D5645	
		D5587				D6508	
		D5588				D6509	
30	TNF-XI-0750	D4120		40	TNF-XI-0760	D5453	
		D4158				D5485	
		D4158				D5581	
		D4214				D5640	
		D4288				D5642	
		D4298				D5646	
		D5578				D5693	
		D5579				D5694	

*: ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材	フォームNo			原材	フォームNo
41	TNF-XI-0761		D6530	51	TNF-XI-0771		D3694
			D6534				D3705
			D6573				D3821
			D6574				D3841
			D6576				D3880
			D6577				D3882
			D6588				D4306
			D6589				D4406
42	TNF-XI-0762		D6520	52	TNF-XI-0772		D3929
			D6521				D3946
			D6528				D4307
			D6529				D4361
			D6544				D4371
			D6553				D4391
			D6554				D4418
			D6568				D4419
43	TNF-XI-0763		D6519	53	TNF-XI-0773		D3720
			D6525				D3722
			D6541				D3869
			D6542				D3879
			D6549				D3893
			D6550				D3920
			D6592				D3954
			D6593				D3955
44	TNF-XI-0764		D6648	54	TNF-XI-0774		D3930
			D6729				D3935
			D6505				D6532
			D6518				D6547
			D6536				D6563
			D6539				D6566
			D6570				D6600
			D6572				D6603
45	TNF-XI-0765		D6540	55	TNF-XI-0775		D3771
			D6545				D3781
			D6559				D3843
			D6560				D3844
			D6596				D6522
			D6597				D6523
			D6607				D6580
			D6608				D6581
46	TNF-XI-0766		D5403	56	TNF-XI-0776		D3783
			D5404				D3784
			D6538				D3855
			D6543				D3856
			D6546				D6582
			D6548				D6583
			D6590				D6602
			D6591				D6606
47	TNF-XI-0767		D5555	57	TNF-XI-0777		D3802
			D5556				D3805
			D5672				D3806
			D5673				D3839
			D6531				D6564
			D6551				D6584
			D6552				D6599
			D6556				D6604
48	TNF-XI-0768		D3848	58	TNF-XI-0778		D3831
			D3849				D3842
			D3950				D3854
			D3956				D3863
			D4269				D3921
			D4293				D3953
			D4341				D4425
			D4351				D4426
49	TNF-XI-0769		D3732	59	TNF-XI-0779		D6557
			D3774				D6558
			D3852				D6561
			D3853				D6562
			D3947				D6578
			D3948				D6579
			D6571				D6598
			D6594				D6601
50	TNF-XI-0770		D3655	60	TNF-XI-0780		D3761
			D3803				D3811
			D3804				D3906
			D3873				D3932
			D3883				D3933
			D4188				D3934
			D4311				D4321
			D4427				D4331

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム;ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No					
		原材目	フォームNo			原材目	フォームNo				
61	TNF-XI-0781		D3798	71	TNF-XI-0791		D3792				
			D3799				D3793				
			D3800				D3812				
			D3807				D3867				
			D3834				D6248				
			D3851				D6249				
			D4407				D6555				
			D4420				D6565				
		62	TNF-XI-0782				D3707	72	TNF-XI-0792		D6913
							D3759				D6166
	D3845				D6167						
	D3846				D6176						
	D3857				D6181						
	D3858				D6255						
	D6586				D6259						
	D6587				D6260						
63	TNF-XI-0783				D3791	73	TNF-XI-0793				D3525
					D3795						D3526
			D3905		D6132						
			D3910		D6140						
			D6247		D6161						
			D6250		D6190						
			D6585		D6239						
			D6595		D6240						
		64	TNF-XI-0784		D3817			74	TNF-XI-0794		D3563
					D3868						D3564
	D6162				D5710						
	D6186				D5886						
	D6191				D6163						
	D6201				D6171						
	D6211				D6203						
	D6224				D6204						
65	TNF-XI-0785				D3815	75	TNF-XI-0795				D3520
					D3816						D3522
			D6136		D3836						
			D6136		D3838						
			D6164		D6179						
			D6165		D6182						
			D6266		D6232						
			D6267		D6233						
		66	TNF-XI-0786		D6133			76	TNF-XI-0796		D3644
					D6134						D3645
	D6143				D3648						
	D6185				D3649						
	D6222				D6212						
	D6223				D6213						
	D6236				D6219						
	D6252				D6220						
67	TNF-XI-0787				D3527	77	TNF-XI-0797				D3533
					D3528						D3565
			D6158		D6168						
			D6177		D6169						
			D6178		D6225						
			D6206		D6226						
			D6227		D6253						
			D6228		D6254						
		68	TNF-XI-0788		D3775			78	TNF-XI-0798		D3529
					D3789						D3532
	D6130				D3646						
	D6141				D3647						
	D6159				D6202						
	D6160				D6210						
	D6189				D6516						
	D6200				D6605						
69	TNF-XI-0789				D3813	79	TNF-XI-0799				D3870
					D3814						D3872
			D6183		D4653						
			D6184		D6187						
			D6230		D6188						
			D6234		D6198						
			D6237		D6535						
			D6238		D6575						
		70	TNF-XI-0790		D3642			80	TNF-XI-0800		D3718
					D3643						D3719
	D6001				D4217						
	D6137				D5571						
	D6138				D6208						
	D6151				D6209						
	D6170				D6256						
	D6258				D6268						

*: ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		シートNo	ロットNo	シートNo	テストNo		厚み	直径
1	TNF-XI-0615	G71621	225	93A	19			
		G71621	225	93A	25			
		G71621	225	93A	29			
		G71621	225	93A	38			
2	TNF-XI-0644	G71621	225	1A	35			
		G71621	225	1A	37			
		G71621	225	15A	11			
		G71621	225	15A	14			
3	TNF-XI-0665	G71621	225	97A	4			
		G71621	225	99A	18			
		G71621	225	99A	36			
		G71621	225	100A	14			
4	TNF-XI-0671	G71621	225	89A	15			
		G71621	225	89A	30			
		G71621	225	89A	37			
		G71621	225	96A	20			
5	TNF-XI-0672	G71621	225	89A	26			
		G71621	225	90A	31			
		G71621	225	96A	2			
		G71621	225	98A	35			
6	TNF-XI-0673	G71621	225	89A	24			
		G71621	225	93A	6			
		G71621	225	93A	24			
		G71621	225	101A	35			
7	TNF-XI-0674	G71621	225	90A	21			
		G71621	225	96A	1			
		G71621	225	96A	7			
		G71621	225	96A	30			
8	TNF-XI-0728	G71621	225	89A	19			
		G71621	225	90A	30			
		G71621	225	90A	36			
		G71621	225	96A	12			
9	TNF-XI-0729	G71621	225	98A	36			
		G71621	225	99A	2			
		G71621	225	99A	7			
		G71621	225	99A	23			
10	TNF-XI-0730	G71621	225	89A	39			
		G71621	225	90A	18			
		G71621	225	90A	26			
		G71621	225	90A	28			
11	TNF-XI-0731	G71621	225	90A	6			
		G71621	225	90A	12			
		G71621	225	90A	15			
		G71621	225	90A	16			
12	TNF-XI-0732	G71621	225	89A	9			
		G71621	225	89A	16			
		G71621	225	90A	27			
		G71621	225	96A	8			
13	TNF-XI-0733	G71621	225	89A	4			
		G71621	225	89A	18			
		G71621	225	90A	2			
		G71621	225	90A	38			
14	TNF-XI-0734	G71621	225	89A	22			
		G71621	225	90A	22			
		G71621	225	90A	29			
		G71621	225	96A	11			
15	TNF-XI-0735	G71621	225	96A	5			
		G71621	225	96A	9			
		G71621	225	96A	23			
		G71621	225	96A	34			
16	TNF-XI-0736	G71621	225	89A	5			
		G71621	225	89A	11			
		G71621	225	90A	13			
		G71621	225	90A	19			
17	TNF-XI-0737	G71621	225	89A	7			
		G71621	225	89A	10			
		G71621	225	90A	17			
		G71621	225	90A	39			
18	TNF-XI-0738	G71621	225	90A	14			
		G71621	225	90A	37			
		G71621	225	93A	12			
		G71621	225	93A	15			
19	TNF-XI-0739	G71621	225	91A	28			
		G71621	225	93A	5			
		G71621	225	93A	8			
		G71621	225	93A	37			
20	TNF-XI-0740	G71621	225	89A	14			
		G71621	225	89A	33			
		G71621	225	91A	36			
		G71621	225	93A	3			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
21	TNF-XI-0741	G71621	225	89A	2			
		G71621	225	89A	3			
		G71621	225	91A	24			
		G71621	225	93A	7			
22	TNF-XI-0742	G71621	225	89A	17			
		G71621	225	89A	35			
		G71621	225	93A	20			
		G71621	225	93A	22			
23	TNF-XI-0743	G71621	225	89A	38			
		G71621	225	91A	12			
		G71621	225	91A	30			
		G71621	225	91A	32			
24	TNF-XI-0744	G71621	225	89A	6			
		G71621	225	89A	8			
		G71621	225	93A	4			
		G71621	225	93A	34			
25	TNF-XI-0745	G71621	225	89A	31			
		G71621	225	90A	9			
		G71621	225	90A	23			
		G71621	225	90A	33			
26	TNF-XI-0746	G71621	225	91A	11			
		G71621	225	91A	13			
		G71621	225	91A	16			
		G71621	225	91A	20			
27	TNF-XI-0747	G71621	225	93A	26			
		G71621	225	93A	32			
		G71621	225	93A	35			
		G71621	225	93A	36			
28	TNF-XI-0748	G71621	225	89A	23			
		G71621	225	89A	27			
		G71621	225	90A	32			
		G71621	225	96A	6			
29	TNF-XI-0749	G71621	225	89A	32			
		G71621	225	91A	5			
		G71621	225	91A	34			
		G71621	225	101A	27			
30	TNF-XI-0750	G71621	225	89A	21			
		G71621	225	90A	5			
		G71621	225	90A	8			
		G71621	225	96A	14			
31	TNF-XI-0751	G71621	225	91A	8			
		G71621	225	103A	2			
		G71621	225	104A	23			
		G71621	225	104A	26			
32	TNF-XI-0752	G71621	225	104A	4			
		G71621	225	104A	10			
		G71621	225	104A	22			
		G71621	225	104A	25			
33	TNF-XI-0753	G71621	225	104A	1			
		G71621	225	104A	11			
		G71621	225	104A	31			
		G71621	225	104A	38			
34	TNF-XI-0754	G71621	225	103A	10			
		G71621	225	104A	2			
		G71621	225	104A	30			
		G71621	225	104A	32			
35	TNF-XI-0755	G71621	225	92A	23			
		G71621	225	94A	23			
		G71621	225	96A	31			
		G71621	225	96A	38			
36	TNF-XI-0756	G71621	225	92A	15			
		G71621	225	94A	22			
		G71621	225	94A	39			
		G71621	225	95A	27			
37	TNF-XI-0757	G71621	225	92A	3			
		G71621	225	92A	18			
		G71621	225	92A	34			
		G71621	225	92A	37			
38	TNF-XI-0758	G71621	225	92A	33			
		G71621	225	96A	18			
		G71621	225	96A	22			
		G71621	225	96A	27			
39	TNF-XI-0759	G71621	225	90A	1			
		G71621	225	90A	20			
		G71621	225	92A	13			
		G71621	225	96A	21			
40	TNF-XI-0760	G71621	225	92A	22			
		G71621	225	92A	39			
		G71621	225	96A	19			
		G71621	225	96A	32			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		シートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
41	TNF-XI-0761	G71621	225	92A	7			
		G71621	225	92A	21			
		G71621	225	96A	24			
		G71621	225	96A	26			
42	TNF-XI-0762	G71621	225	90A	3			
		G71621	225	90A	11			
		G71621	225	94A	20			
		G71621	225	96A	28			
43	TNF-XI-0763	G71621	225	92A	9			
		G71621	225	92A	11			
		G71621	225	96A	4			
		G71621	225	96A	37			
44	TNF-XI-0764	G71621	225	89A	29			
		G71621	225	90A	7			
		G71621	225	90A	34			
		G71621	225	92A	27			
45	TNF-XI-0765	G71621	225	104A	5			
		G71621	225	104A	19			
		G71621	225	104A	28			
		G71621	225	104A	37			
46	TNF-XI-0766	G71621	225	92A	26			
		G71621	225	92A	38			
		G71621	225	96A	13			
		G71621	225	96A	16			
47	TNF-XI-0767	G71621	225	92A	8			
		G71621	225	94A	21			
		G71621	225	96A	25			
		G71621	225	96A	39			
48	TNF-XI-0768	G71621	225	104A	13			
		G71621	225	104A	14			
		G71621	225	104A	16			
		G71621	225	104A	34			
49	TNF-XI-0769	G71621	225	89A	13			
		G71621	225	93A	27			
		G71621	225	93A	28			
		G71621	225	93A	30			
50	TNF-XI-0770	G71621	225	93A	1			
		G71621	225	93A	2			
		G71621	225	93A	33			
		G71621	225	93A	39			
51	TNF-XI-0771	G71621	225	104A	3			
		G71621	225	104A	12			
		G71621	225	104A	35			
		G71621	225	104A	39			
52	TNF-XI-0772	G71621	225	89A	20			
		G71621	225	90A	10			
		G71621	225	93A	31			
		G71621	225	96A	33			
53	TNF-XI-0773	G71621	225	89A	28			
		G71621	225	89A	38			
		G71621	225	90A	4			
		G71621	225	96A	29			
54	TNF-XI-0774	G71621	225	89A	25			
		G71621	225	89A	34			
		G71621	225	80A	25			
		G71621	225	96A	3			
55	TNF-XI-0775	G71621	225	92A	6			
		G71621	225	92A	12			
		G71621	225	92A	17			
		G71621	225	86A	15			
56	TNF-XI-0776	G71621	225	89A	12			
		G71621	225	91A	35			
		G71621	225	96A	10			
		G71621	225	101A	25			
57	TNF-XI-0777	G71621	225	92A	10			
		G71621	225	92A	35			
		G71621	225	96A	17			
		G71621	225	96A	36			
58	TNF-XI-0778	G71621	225	104A	6			
		G71621	225	104A	7			
		G71621	225	104A	18			
		G71621	225	104A	38			
59	TNF-XI-0779	G71621	225	92A	20			
		G71621	225	92A	25			
		G71621	225	92A	36			
		G71621	225	94A	19			
60	TNF-XI-0780	G71621	225	100A	13			
		G71621	225	101A	26			
		G71621	225	101A	30			
		G71621	225	101A	36			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
61	TNF-XI-0781	G71621	225	93A	11			
		G71621	225	93A	13			
		G71621	225	93A	14			
		G71621	225	93A	18			
62	TNF-XI-0782	G71621	225	102A	8			
		G71621	225	104A	8			
		G71621	225	104A	27			
		G71621	225	104A	29			
63	TNF-XI-0783	G71621	225	91A	18			
		G71621	225	91A	19			
		G71621	225	91A	27			
		G71621	225	91A	29			
64	TNF-XI-0784	G71621	225	91A	21			
		G71621	225	91A	22			
		G71621	225	91A	33			
		G71621	225	93A	16			
65	TNF-XI-0785	G71621	225	91A	10			
		G71621	225	91A	17			
		G71621	225	91A	23			
		G71621	225	91A	31			
66	TNF-XI-0786	G71621	225	93A	9			
		G71621	225	93A	10			
		G71621	225	93A	17			
		G71621	225	93A	23			
67	TNF-XI-0787	G71621	225	89A	1			
		G71621	225	91A	1			
		G71621	225	91A	14			
		G71621	225	93A	21			
68	TNF-XI-0788	G71621	225	91A	7			
		G71621	225	103A	5			
		G71621	225	103A	13			
		G71621	225	104A	9			
69	TNF-XI-0789	G71621	225	91A	25			
		G71621	225	91A	37			
		G71621	225	91A	38			
		G71621	225	91A	39			
70	TNF-XI-0790	G71621	225	103A	4			
		G71621	225	103A	7			
		G71621	225	103A	39			
		G71621	225	104A	24			
71	TNF-XI-0791	G71621	225	91A	2			
		G71621	225	91A	15			
		G71621	225	91A	26			
		G71621	225	103A	23			
72	TNF-XI-0792	G71621	225	91A	6			
		G71621	225	103A	1			
		G71621	225	103A	26			
		G71621	225	103A	32			
73	TNF-XI-0793	G71621	225	103A	12			
		G71621	225	103A	24			
		G71621	225	103A	27			
		G71621	225	103A	33			
74	TNF-XI-0794	G71621	225	103A	8			
		G71621	225	103A	21			
		G71621	225	103A	30			
		G71621	225	103A	34			
75	TNF-XI-0795	G71621	225	91A	3			
		G71621	225	91A	9			
		G71621	225	103A	31			
		G71621	225	104A	20			
76	TNF-XI-0796	G71621	225	103A	6			
		G71621	225	103A	11			
		G71621	225	104A	21			
		G71621	225	104A	33			
77	TNF-XI-0797	G71621	225	103A	14			
		G71621	225	103A	22			
		G71621	225	103A	29			
		G71621	225	103A	38			
78	TNF-XI-0798	G71621	225	103A	15			
		G71621	225	103A	16			
		G71621	225	103A	20			
		G71621	225	103A	28			
79	TNF-XI-0799	G71621	225	103A	3			
		G71621	225	103A	9			
		G71621	225	103A	17			
		G71621	225	103A	18			
80	TNF-XI-0800	G71621	225	91A	4			
		G71621	225	101A	24			
		G71621	225	103A	19			
		G71621	225	103A	38			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
1	TNF-XI-0615	H73679	803	63	1			
		H73679	803	166	9			
		H73679	803	172	4			
		H73679	803	193	14			
2	TNF-XI-0644	H73679	803	186	15			
		H73679	803	169	2			
		H73679	803	169	3			
		H73679	803	173	10			
3	TNF-XI-0666	H73679	803	174	3			
		H73679	803	174	10			
		H73679	803	176	8			
		H73679	803	176	15			
4	TNF-XI-0671	H73679	803	167	8			
		H73679	803	172	13			
		H73679	803	203	13			
		H73679	803	203	14			
5	TNF-XI-0672	H73679	803	168	5			
		H73679	803	168	15			
		H73679	803	176	3			
		H73679	803	176	5			
6	TNF-XI-0673	H73679	803	172	9			
		H73679	803	176	14			
		H73679	803	177	11			
		H73679	803	177	13			
7	TNF-XI-0674	H73679	803	168	14			
		H73679	803	176	4			
		H73679	803	177	3			
		H73679	803	177	4			
8	TNF-XI-0728	H73679	803	65	5			
		H73679	803	169	6			
		H73679	803	171	13			
		H73679	803	175	1			
9	TNF-XI-0729	H73679	803	63	3			
		H73679	803	195	1			
		H73679	803	201	10			
		H73679	803	203	5			
10	TNF-XI-0730	H73679	803	63	6			
		H73679	803	166	12			
		H73679	803	169	7			
		H73679	803	203	11			
11	TNF-XI-0731	H73679	803	171	2			
		H73679	803	175	12			
		H73679	803	201	5			
		H73679	803	201	14			
12	TNF-XI-0732	H73679	803	64	5			
		H73679	803	166	4			
		H73679	803	176	12			
		H73679	803	201	3			
13	TNF-XI-0733	H73679	803	168	13			
		H73679	803	175	5			
		H73679	803	177	15			
		H73679	803	192	2			
14	TNF-XI-0734	H73679	803	169	9			
		H73679	803	172	2			
		H73679	803	172	6			
		H73679	803	176	1			
15	TNF-XI-0735	H73679	803	65	13			
		H73679	803	166	2			
		H73679	803	171	6			
		H73679	803	203	3			
16	TNF-XI-0736	H73679	803	65	4			
		H73679	803	127	6			
		H73679	803	201	6			
		H73679	803	203	7			
17	TNF-XI-0737	H73679	803	177	2			
		H73679	803	193	8			
		H73679	803	201	4			
		H73679	803	203	1			
18	TNF-XI-0738	H73679	803	64	2			
		H73679	803	184	13			
		H73679	803	195	12			
		H73679	803	233	6			
19	TNF-XI-0739	H73679	803	172	5			
		H73679	803	174	11			
		H73679	803	176	7			
		H73679	803	183	3			
20	TNF-XI-0740	H73679	803	168	6			
		H73679	803	173	6			
		H73679	803	175	9			
		H73679	803	193	9			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
21	TNF-XI-0741	H73679	803	166	1			
		H73679	803	167	4			
		H73679	803	167	10			
		H73679	803	177	9			
22	TNF-XI-0742	H73679	803	63	9			
		H73679	803	167	1			
		H73679	803	167	6			
		H73679	803	195	13			
23	TNF-XI-0743	H73679	803	167	14			
		H73679	803	168	4			
		H73679	803	173	8			
		H73679	803	175	14			
24	TNF-XI-0744	H73679	803	167	12			
		H73679	803	173	12			
		H73679	803	173	13			
		H73679	803	177	14			
25	TNF-XI-0745	H73679	803	167	7			
		H73679	803	174	12			
		H73679	803	179	7			
		H73679	803	179	13			
26	TNF-XI-0746	H73679	803	174	6			
		H73679	803	176	2			
		H73679	803	176	13			
		H73679	803	177	5			
27	TNF-XI-0747	H73679	803	174	1			
		H73679	803	174	8			
		H73679	803	175	8			
		H73679	803	177	7			
28	TNF-XI-0748	H73679	803	167	5			
		H73679	803	168	1			
		H73679	803	174	13			
		H73679	803	174	14			
29	TNF-XI-0749	H73679	803	168	2			
		H73679	803	168	8			
		H73679	803	173	4			
		H73679	803	176	10			
30	TNF-XI-0750	H73679	803	167	13			
		H73679	803	168	3			
		H73679	803	174	5			
		H73679	803	176	9			
31	TNF-XI-0751	H73679	803	156	10			
		H73679	803	167	15			
		H73679	803	174	2			
		H73679	803	175	4			
32	TNF-XI-0752	H73679	803	168	10			
		H73679	803	174	4			
		H73679	803	175	7			
		H73679	803	176	11			
33	TNF-XI-0753	H73679	803	169	10			
		H73679	803	171	5			
		H73679	803	203	6			
		H73679	803	223	13			
34	TNF-XI-0754	H73679	803	171	12			
		H73679	803	172	1			
		H73679	803	173	5			
		H73679	803	174	7			
35	TNF-XI-0755	H73679	803	166	14			
		H73679	803	172	11			
		H73679	803	172	12			
		H73679	803	175	11			
36	TNF-XI-0756	H73679	803	171	14			
		H73679	803	173	3			
		H73679	803	175	13			
		H73679	803	203	8			
37	TNF-XI-0757	H73679	803	169	15			
		H73679	803	172	3			
		H73679	803	174	9			
		H73679	803	175	6			
38	TNF-XI-0758	H73679	803	173	1			
		H73679	803	173	2			
		H73679	803	173	9			
		H73679	803	173	11			
39	TNF-XI-0759	H73679	803	166	5			
		H73679	803	172	10			
		H73679	803	175	2			
		H73679	803	175	3			
40	TNF-XI-0760	H73679	803	169	8			
		H73679	803	171	1			
		H73679	803	171	11			
		H73679	803	203	2			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
41	TNF-XI-0761	H73679	803	169	1			
		H73679	803	169	12			
		H73679	803	171	3			
		H73679	803	192	7			
42	TNF-XI-0762	H73679	803	166	10			
		H73679	803	169	11			
		H73679	803	171	7			
		H73679	803	172	7			
43	TNF-XI-0763	H73679	803	166	7			
		H73679	803	171	9			
		H73679	803	171	10			
		H73679	803	195	10			
44	TNF-XI-0764	H73679	803	166	3			
		H73679	803	169	5			
		H73679	803	171	4			
		H73679	803	193	12			
45	TNF-XI-0765	H73679	803	65	3			
		H73679	803	201	2			
		H73679	803	201	7			
		H73679	803	203	9			
46	TNF-XI-0766	H73679	803	166	6			
		H73679	803	166	13			
		H73679	803	172	8			
		H73679	803	201	12			
47	TNF-XI-0767	H73679	803	166	8			
		H73679	803	169	4			
		H73679	803	172	14			
		H73679	803	173	7			
48	TNF-XI-0768	H73679	803	64	3			
		H73679	803	167	2			
		H73679	803	191	3			
		H73679	803	213	5			
49	TNF-XI-0769	H73679	803	63	7			
		H73679	803	63	10			
		H73679	803	66	13			
		H73679	803	195	11			
50	TNF-XI-0770	H73679	803	65	1			
		H73679	803	65	7			
		H73679	803	176	6			
		H73679	803	192	8			
51	TNF-XI-0771	H73679	803	193	5			
		H73679	803	194	1			
		H73679	803	201	8			
		H73679	803	201	11			
52	TNF-XI-0772	H73679	803	64	6			
		H73679	803	191	5			
		H73679	803	193	2			
		H73679	803	193	4			
53	TNF-XI-0773	H73679	803	63	12			
		H73679	803	63	14			
		H73679	803	209	14			
		H73679	803	213	12			
54	TNF-XI-0774	H73679	803	64	1			
		H73679	803	64	8			
		H73679	803	65	10			
		H73679	803	203	4			
55	TNF-XI-0775	H73679	803	65	14			
		H73679	803	169	14			
		H73679	803	171	8			
		H73679	803	194	6			
56	TNF-XI-0776	H73679	803	63	2			
		H73679	803	64	12			
		H73679	803	65	6			
		H73679	803	201	1			
57	TNF-XI-0777	H73679	803	63	8			
		H73679	803	63	11			
		H73679	803	63	13			
		H73679	803	65	12			
58	TNF-XI-0778	H73679	803	65	8			
		H73679	803	173	14			
		H73679	803	203	10			
		H73679	803	236	4			
59	TNF-XI-0779	H73679	803	63	5			
		H73679	803	64	7			
		H73679	803	64	9			
		H73679	803	64	11			
60	TNF-XI-0780	H73679	803	191	13			
		H73679	803	193	1			
		H73679	803	193	6			
		H73679	803	213	8			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
61	TNF-XI-0781	H73679	803	64	4			
		H73679	803	192	4			
		H73679	803	192	5			
		H73679	803	195	6			
62	TNF-XI-0782	H73679	803	64	10			
		H73679	803	64	14			
		H73679	803	192	9			
		H73679	803	207	12			
63	TNF-XI-0783	H73679	803	66	2			
		H73679	803	188	9			
		H73679	803	192	6			
		H73679	803	195	5			
64	TNF-XI-0784	G71621	762	18	3			
		H73679	803	66	10			
		H73679	803	192	10			
		H73679	803	194	14			
65	TNF-XI-0785	H73679	803	191	2			
		H73679	803	191	8			
		H73679	803	194	6			
		H73679	803	195	3			
66	TNF-XI-0786	H73679	803	133	13			
		H73679	803	181	5			
		H73679	803	191	4			
		H73679	803	192	1			
67	TNF-XI-0787	H73679	803	181	11			
		H73679	803	188	7			
		H73679	803	191	10			
		H73679	803	195	2			
68	TNF-XI-0788	H73679	803	191	11			
		H73679	803	202	8			
		H73679	803	202	9			
		H73679	803	202	10			
69	TNF-XI-0789	H73679	803	66	9			
		H73679	803	192	14			
		H73679	803	194	2			
		H73679	803	194	10			
70	TNF-XI-0790	G71621	762	6	7			
		H73679	803	194	12			
		H73679	803	195	4			
		H73679	803	228	3			
71	TNF-XI-0791	H73679	803	66	3			
		H73679	803	66	8			
		H73679	803	191	14			
		H73679	803	193	13			
72	TNF-XI-0792	H73679	803	66	12			
		H73679	803	191	7			
		H73679	803	194	3			
		H73679	803	194	9			
73	TNF-XI-0793	H73679	803	167	11			
		H73679	803	188	4			
		H73679	803	191	1			
		H73679	803	228	12			
74	TNF-XI-0794	H73679	803	65	2			
		H73679	803	65	9			
		H73679	803	66	11			
		H73679	803	182	1			
75	TNF-XI-0795	H73679	803	66	1			
		H73679	803	192	3			
		H73679	803	193	11			
		H73679	803	195	9			
76	TNF-XI-0796	G71621	762	32	4			
		G71621	762	33	10			
		H73679	803	191	6			
		H73679	803	195	7			
77	TNF-XI-0797	G71621	762	48	2			
		H73679	803	66	7			
		H73679	803	194	4			
		H73679	803	248	4			
78	TNF-XI-0798	G71621	762	9	2			
		H73679	803	195	14			
		H73679	803	201	9			
		H73679	803	254	13			
79	TNF-XI-0799	H73679	803	193	10			
		H73679	803	194	11			
		H73679	803	195	8			
		H73679	803	214	3			
80	TNF-XI-0800	H73679	803	188	5			
		H73679	803	193	7			
		H73679	803	194	5			
		H73679	803	194	7			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジ)

No	容器番号	レジNo
1	TNF-XI-0615	3108
		3113
		3114
		3115
2	TNF-XI-0644	2671
		2685
		2699
		2747
3	TNF-XI-0665	2811
		2816
		2817
		2818
4	TNF-XI-0671	2827
		2833
		2834
		2835
5	TNF-XI-0672	2826
		2838
		2839
		2843
6	TNF-XI-0673	2844
		2856
		2857
		2859
7	TNF-XI-0674	2855
		2863
		2869
		2870
8	TNF-XI-0728	3072
		3073
		3076
		3080
9	TNF-XI-0729	3082
		3092
		3093
		3094
10	TNF-XI-0730	3074
		3075
		3078
		3079
11	TNF-XI-0731	3096
		3097
		3098
		3102
12	TNF-XI-0732	3087
		3088
		3090
		3095
13	TNF-XI-0733	3089
		3107
		3111
		3117
14	TNF-XI-0734	3084
		3085
		3086
		3089
15	TNF-XI-0735	3119
		3124
		3125
		3127
16	TNF-XI-0736	3109
		3112
		3116
		3121
17	TNF-XI-0737	3100
		3103
		3104
		3110
18	TNF-XI-0738	3294
		3295
		3297
		3299
19	TNF-XI-0739	3122
		3123
		3128
		3129
20	TNF-XI-0740	3118
		3120
		3126
		3131

* ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジレ No
21	TNF-XI-0741	3133
		3137
		3139
		3142
22	TNF-XI-0742	3052
		3053
		3143
		3149
23	TNF-XI-0743	3132
		3134
		3135
		3136
24	TNF-XI-0744	3145
		3147
		3152
		3154
25	TNF-XI-0745	3077
		3081
		3083
		3081
26	TNF-XI-0746	3130
		3138
		3140
		3141
27	TNF-XI-0747	3148
		3150
		3151
		3153
28	TNF-XI-0748	3101
		3105
		3106
		3146
29	TNF-XI-0749	3155
		3157
		3158
		3159
30	TNF-XI-0750	3156
		3162
		3163
		3164
31	TNF-XI-0751	3167
		3169
		3170
		3173
32	TNF-XI-0752	3178
		3179
		3183
		3188
33	TNF-XI-0753	3195
		3197
		3198
		3199
34	TNF-XI-0754	3192
		3193
		3194
		3196
35	TNF-XI-0755	3168
		3172
		3176
		3206
36	TNF-XI-0756	3180
		3181
		3184
		3186
37	TNF-XI-0757	3200
		3201
		3204
		3208
38	TNF-XI-0758	3160
		3161
		3165
		3166
39	TNF-XI-0759	3144
		3171
		3174
		3177
40	TNF-XI-0760	3182
		3185
		3187
		3190

* ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料を参照。

No	容器番号	レジシ No
41	TNF-XI-0761	3209
		3210
		3214
		3222
42	TNF-XI-0762	3175
		3202
		3203
		3207
43	TNF-XI-0763	3215
		3216
		3218
		3219
44	TNF-XI-0764	3224
		3225
		3227
		3229
45	TNF-XI-0765	3221
		3226
		3228
		3234
46	TNF-XI-0766	3238
		3239
		3243
		3244
47	TNF-XI-0767	3220
		3233
		3235
		3236
48	TNF-XI-0768	3189
		3205
		3211
		3213
49	TNF-XI-0769	3246
		3248
		3249
		3250
50	TNF-XI-0770	3212
		3217
		3254
		3255
51	TNF-XI-0771	3251
		3252
		3259
		3260
52	TNF-XI-0772	3245
		3247
		3261
		3264
53	TNF-XI-0773	3265
		3266
		3267
		3268
54	TNF-XI-0774	3270
		3273
		3278
		3279
55	TNF-XI-0775	3271
		3276
		3277
		3280
56	TNF-XI-0776	3253
		3256
		3257
		3258
57	TNF-XI-0777	3223
		3231
		3237
		3240
58	TNF-XI-0778	3282
		3285
		3286
		3287
59	TNF-XI-0779	3269
		3272
		3274
		3275
60	TNF-XI-0780	3281
		3283
		3284
		3288

* ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料B参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
61	TNF-XI-0781	3230
		3232
		3241
		3242
62	TNF-XI-0782	3283
		3289
		3290
		3291
63	TNF-XI-0783	3300
		3301
		3306
		3307
64	TNF-XI-0784	3313
		3314
		3315
		3316
65	TNF-XI-0785	3303
		3304
		3309
		3310
66	TNF-XI-0786	3302
		3305
		3308
		3311
67	TNF-XI-0787	3292
		3293
		3296
		3298
68	TNF-XI-0788	3326
		3328
		3329
		3332
69	TNF-XI-0789	3337
		3339
		3340
		3341
70	TNF-XI-0790	3334
		3335
		3343
		3344
71	TNF-XI-0791	3312
		3317
		3318
		3321
72	TNF-XI-0792	3358
		3359
		3362
		3365
73	TNF-XI-0793	3324
		3325
		3327
		3333
74	TNF-XI-0794	3322
		3323
		3330
		3331
75	TNF-XI-0795	3262
		3319
		3320
		3342
76	TNF-XI-0796	3336
		3338
		3357
		3364
77	TNF-XI-0797	3356
		3360
		3361
		3363
78	TNF-XI-0798	3346
		3347
		3353
		3354
79	TNF-XI-0799	3345
		3349
		3352
		3355
80	TNF-XI-0800	3348
		3350
		3351
		3368

* ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

輸送容器 気密試験結果一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0615	21	TNF-XI-0741
2	TNF-XI-0644	22	TNF-XI-0742
3	TNF-XI-0665	23	TNF-XI-0743
4	TNF-XI-0671	24	TNF-XI-0744
5	TNF-XI-0672	25	TNF-XI-0745
6	TNF-XI-0673	26	TNF-XI-0746
7	TNF-XI-0674	27	TNF-XI-0747
8	TNF-XI-0728	28	TNF-XI-0748
9	TNF-XI-0729	29	TNF-XI-0749
10	TNF-XI-0730	30	TNF-XI-0750
11	TNF-XI-0731	31	TNF-XI-0751
12	TNF-XI-0732	32	TNF-XI-0752
13	TNF-XI-0733	33	TNF-XI-0753
14	TNF-XI-0734	34	TNF-XI-0754
15	TNF-XI-0735	35	TNF-XI-0755
16	TNF-XI-0736	36	TNF-XI-0756
17	TNF-XI-0737	37	TNF-XI-0757
18	TNF-XI-0738	38	TNF-XI-0758
19	TNF-XI-0739	39	TNF-XI-0759
20	TNF-XI-0740	40	TNF-XI-0760

輸送容器 気密試験結果一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0761	61	TNF-XI-0781
42	TNF-XI-0762	62	TNF-XI-0782
43	TNF-XI-0763	63	TNF-XI-0783
44	TNF-XI-0764	64	TNF-XI-0784
45	TNF-XI-0765	65	TNF-XI-0785
46	TNF-XI-0766	66	TNF-XI-0786
47	TNF-XI-0767	67	TNF-XI-0787
48	TNF-XI-0768	68	TNF-XI-0788
49	TNF-XI-0769	69	TNF-XI-0789
50	TNF-XI-0770	70	TNF-XI-0790
51	TNF-XI-0771	71	TNF-XI-0791
52	TNF-XI-0772	72	TNF-XI-0792
53	TNF-XI-0773	73	TNF-XI-0793
54	TNF-XI-0774	74	TNF-XI-0794
55	TNF-XI-0775	75	TNF-XI-0795
56	TNF-XI-0776	76	TNF-XI-0796
57	TNF-XI-0777	77	TNF-XI-0797
58	TNF-XI-0778	78	TNF-XI-0798
59	TNF-XI-0779	79	TNF-XI-0799
60	TNF-XI-0780	80	TNF-XI-0800

9

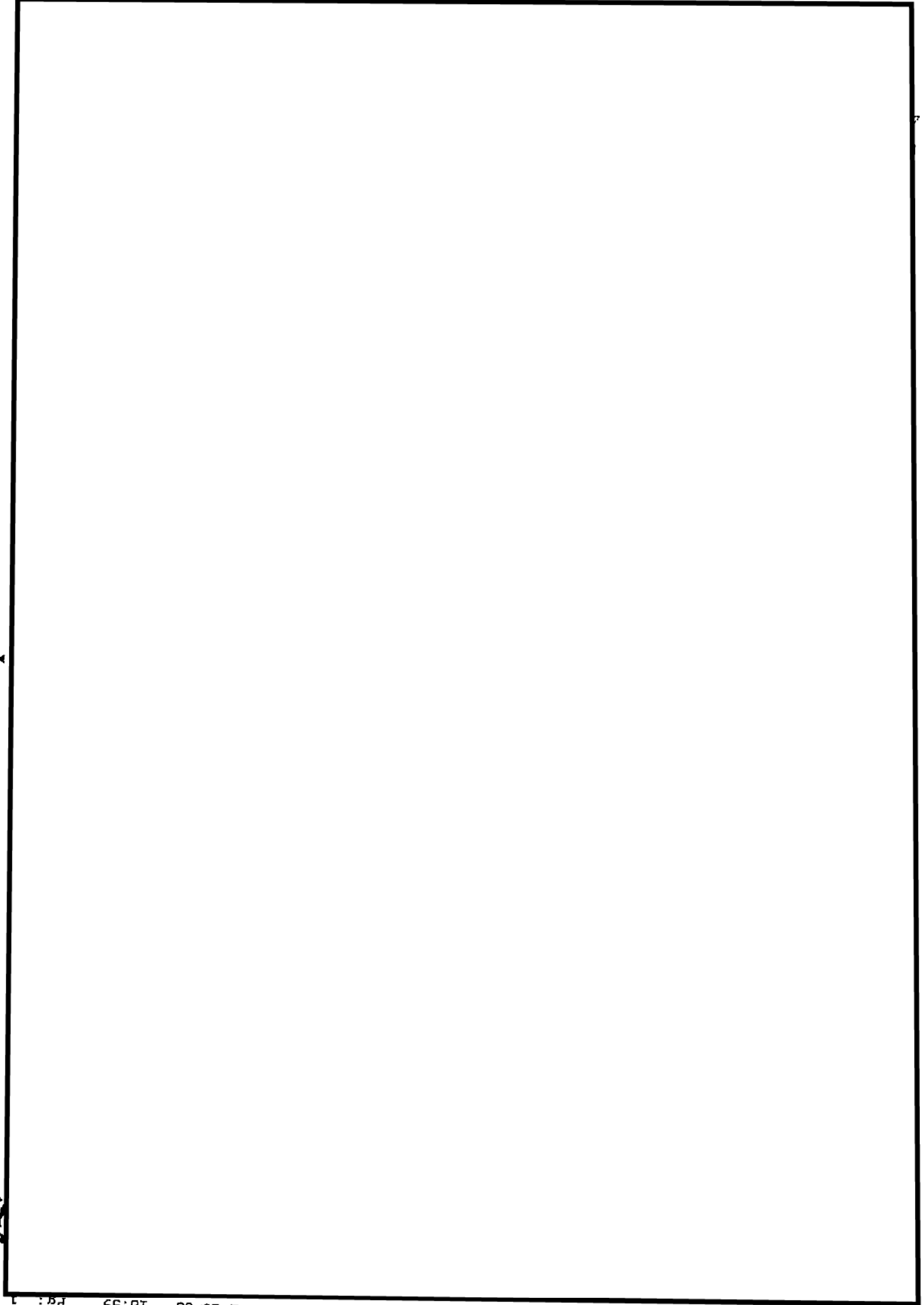
0

輸送容器検査結果

(付属資料)

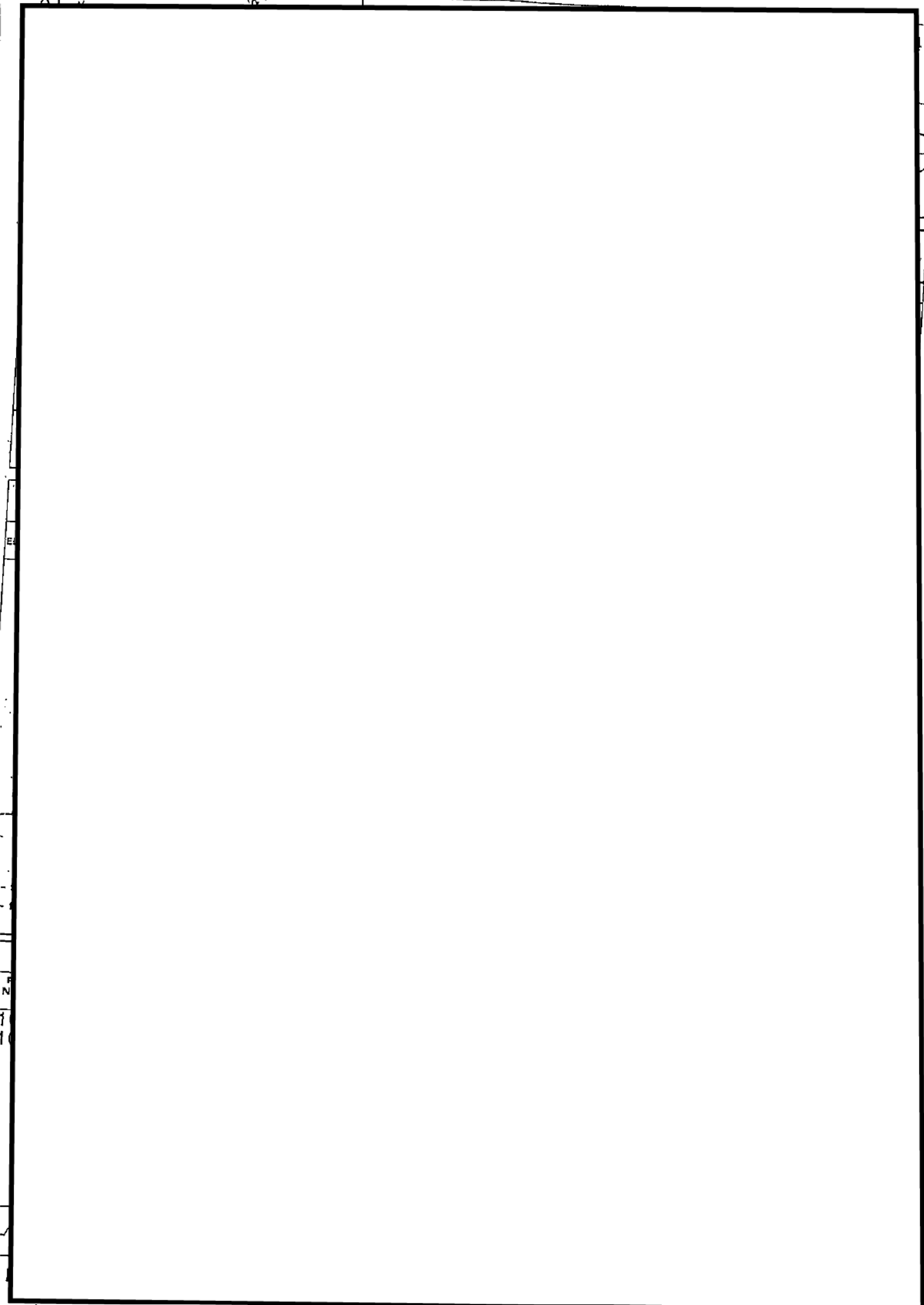
付属資料 1	輸送容器 主要部材ミルシート等
付属資料 2	輸送容器 BORA レジン混合重量一覧
付属資料 3	輸送容器 フェノリックフォーム (ベルト) 物性値一覧
付属資料 4	輸送容器 フェノリックフォーム (コーナー) 物性値一覧
付属資料 5	輸送容器 フェノリックフォーム (ボトム) 物性値一覧
付属資料 6	輸送容器 フェノリックフォーム (注入材) 物性値一覧
付属資料 7	輸送容器 フェノリックフォーム (ディスク) 物性値一覧
付属資料 8	輸送容器 BORA レジン化学分析結果一覧

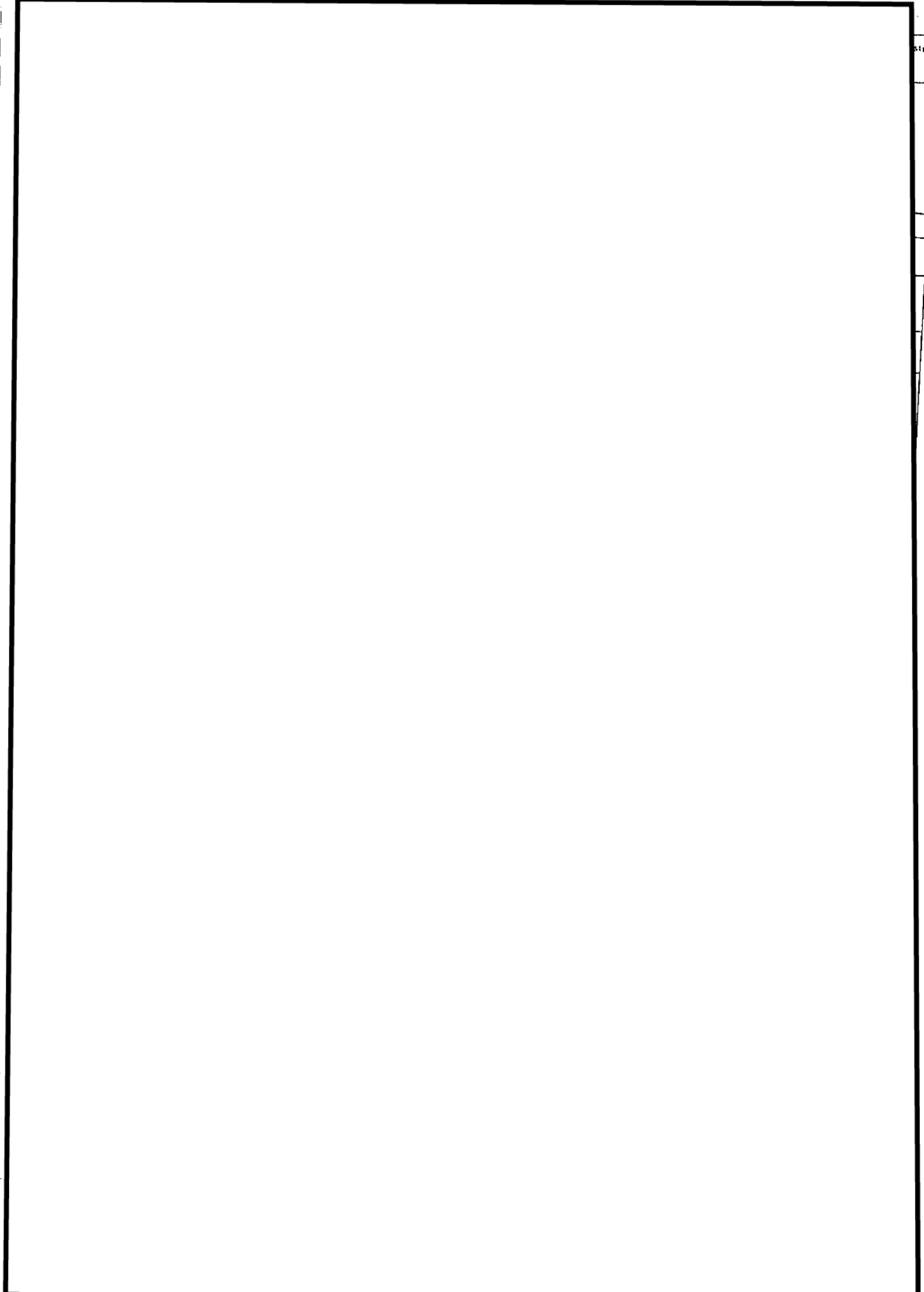
輸送容器 主要部材ミルシート等



...without objections. We certify that the above mentioned products are consistent with the order specifications.

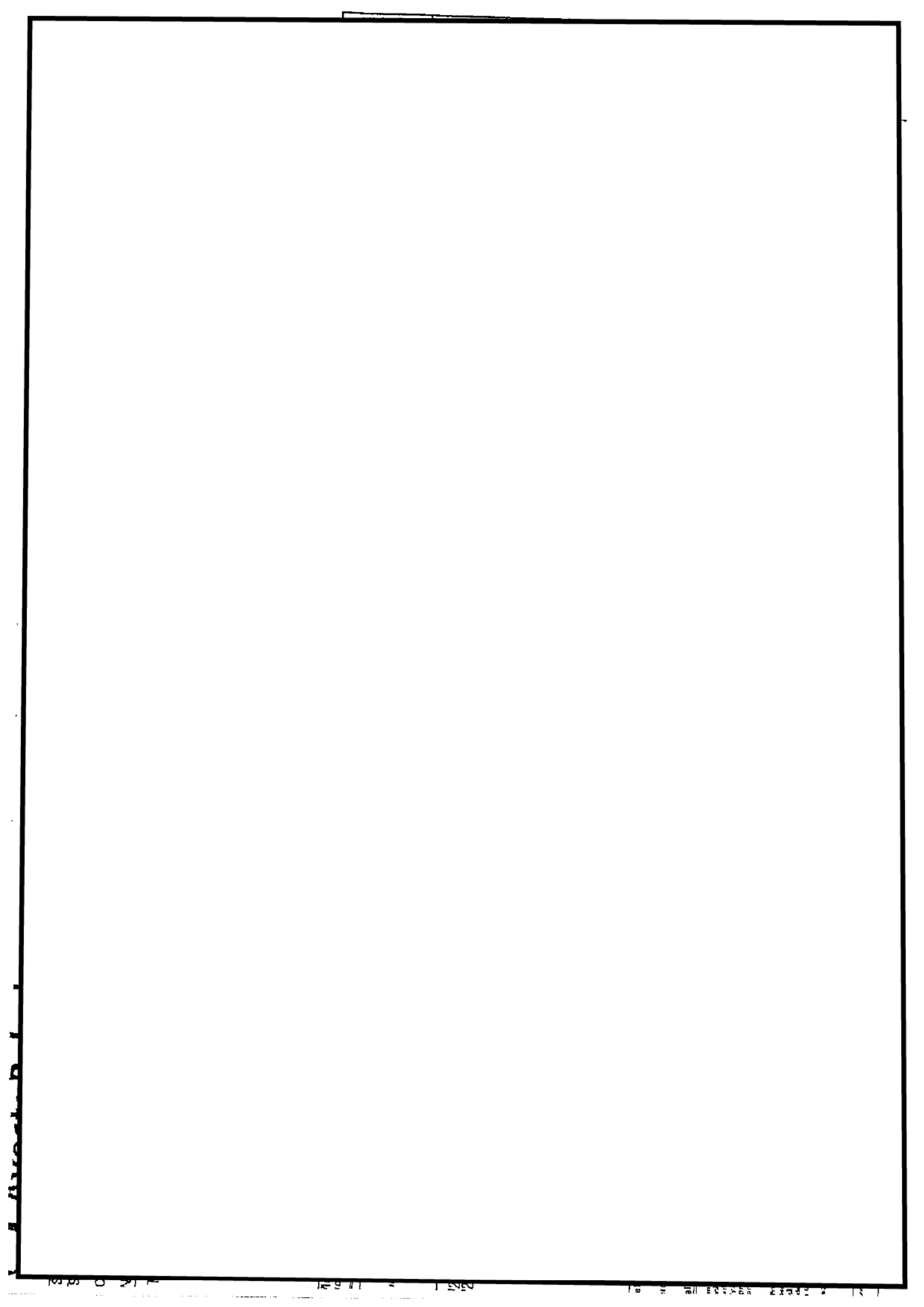
Sachverständiger

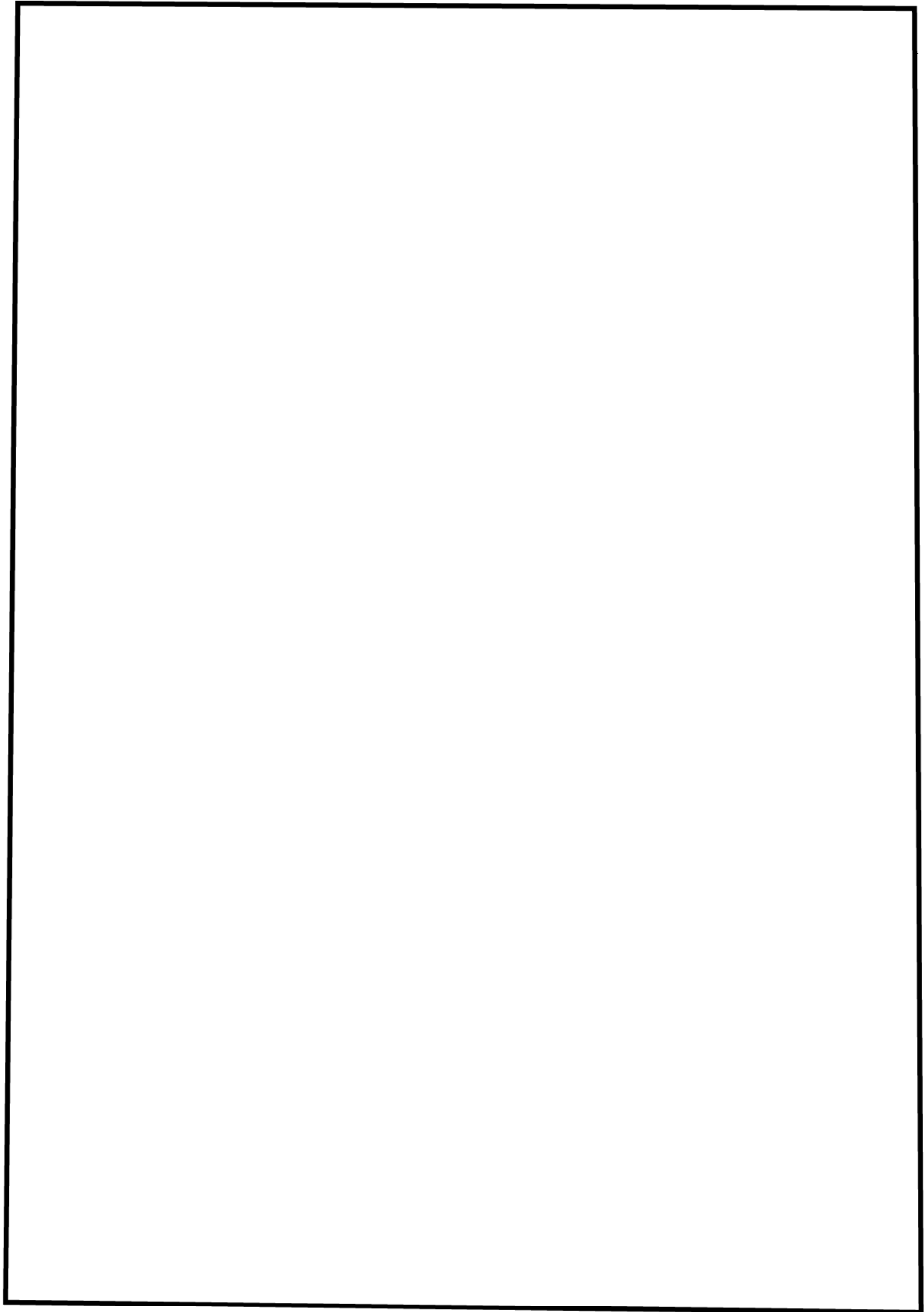


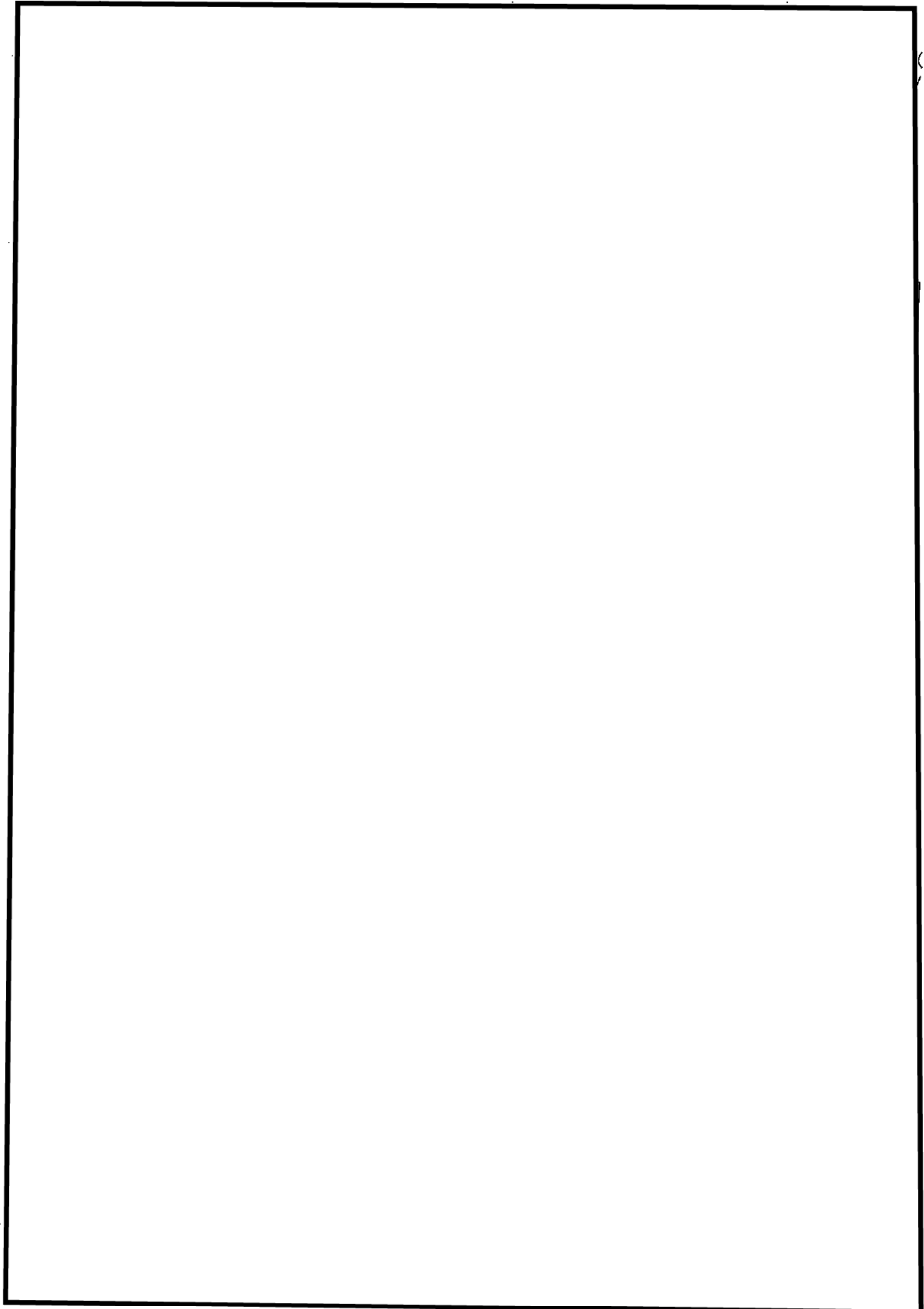


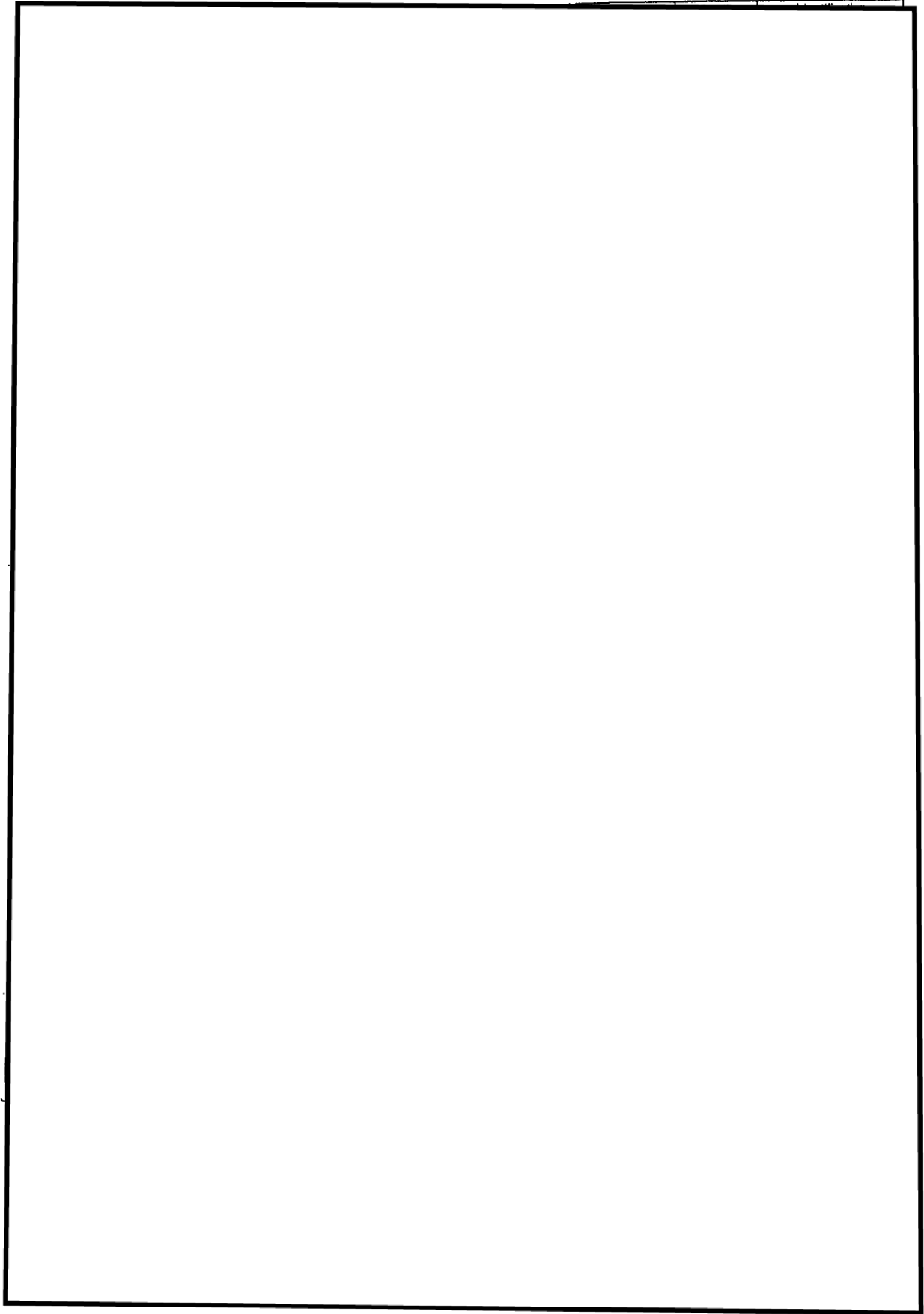
TELEPHONE

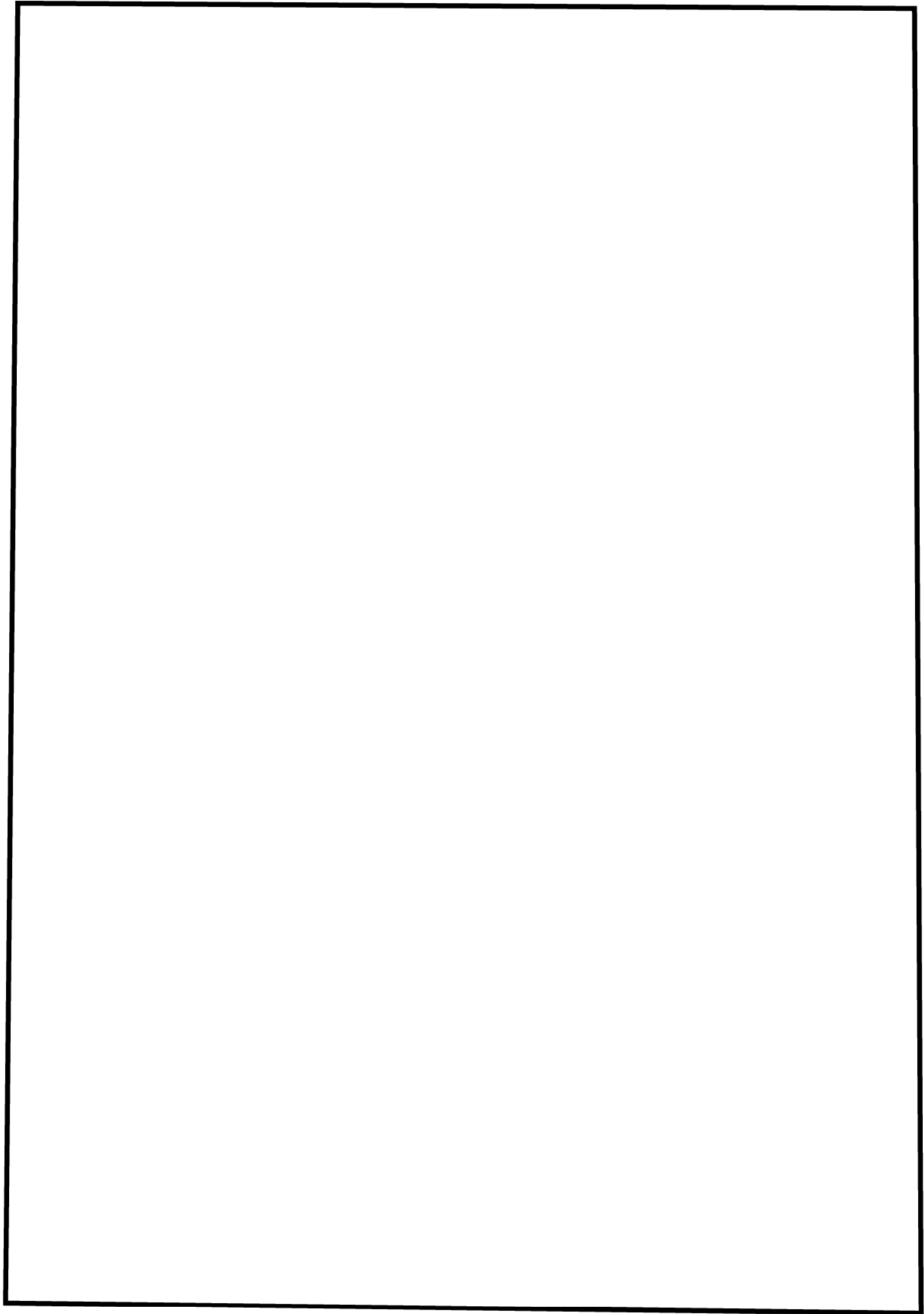
ADDRESS

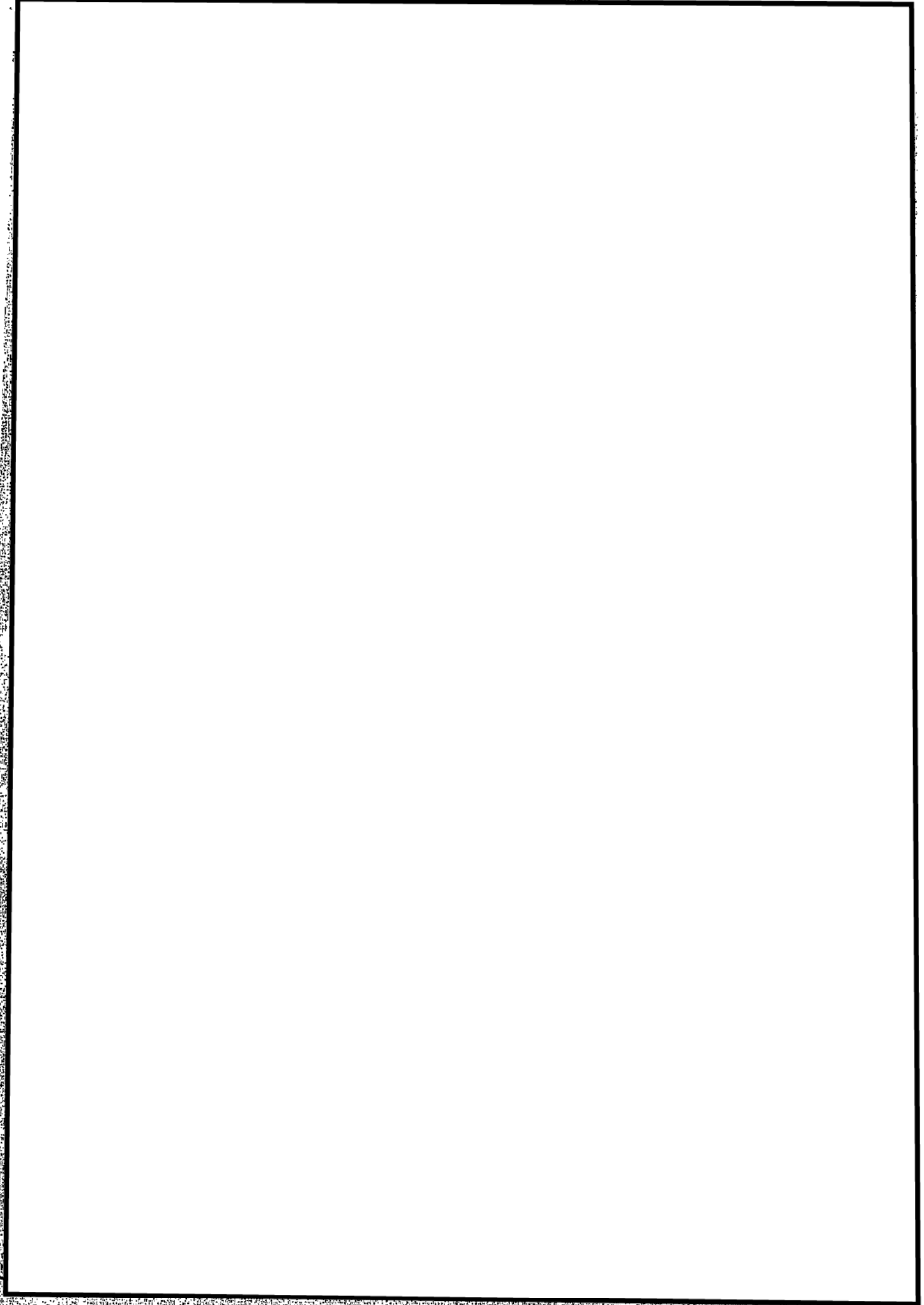


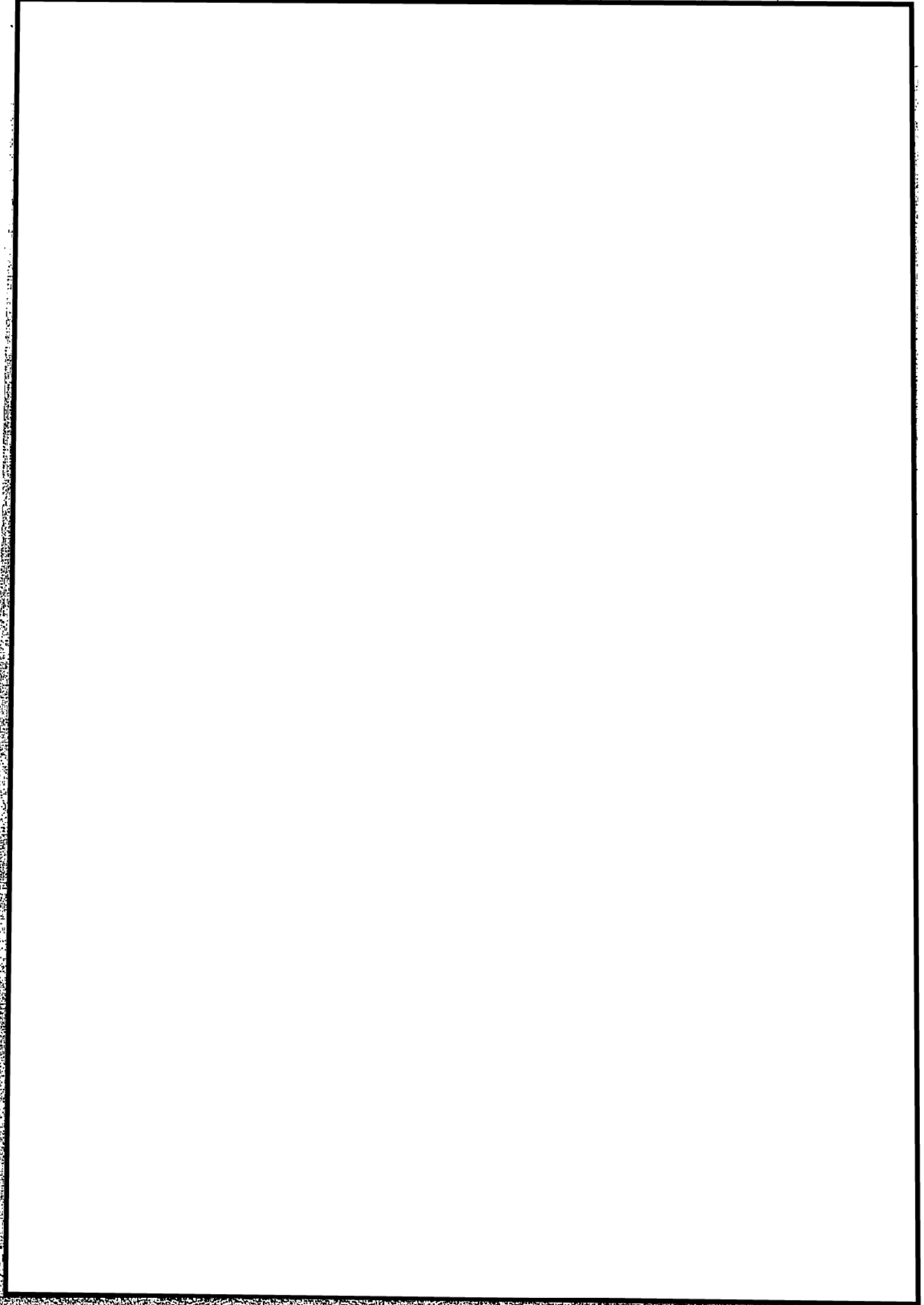


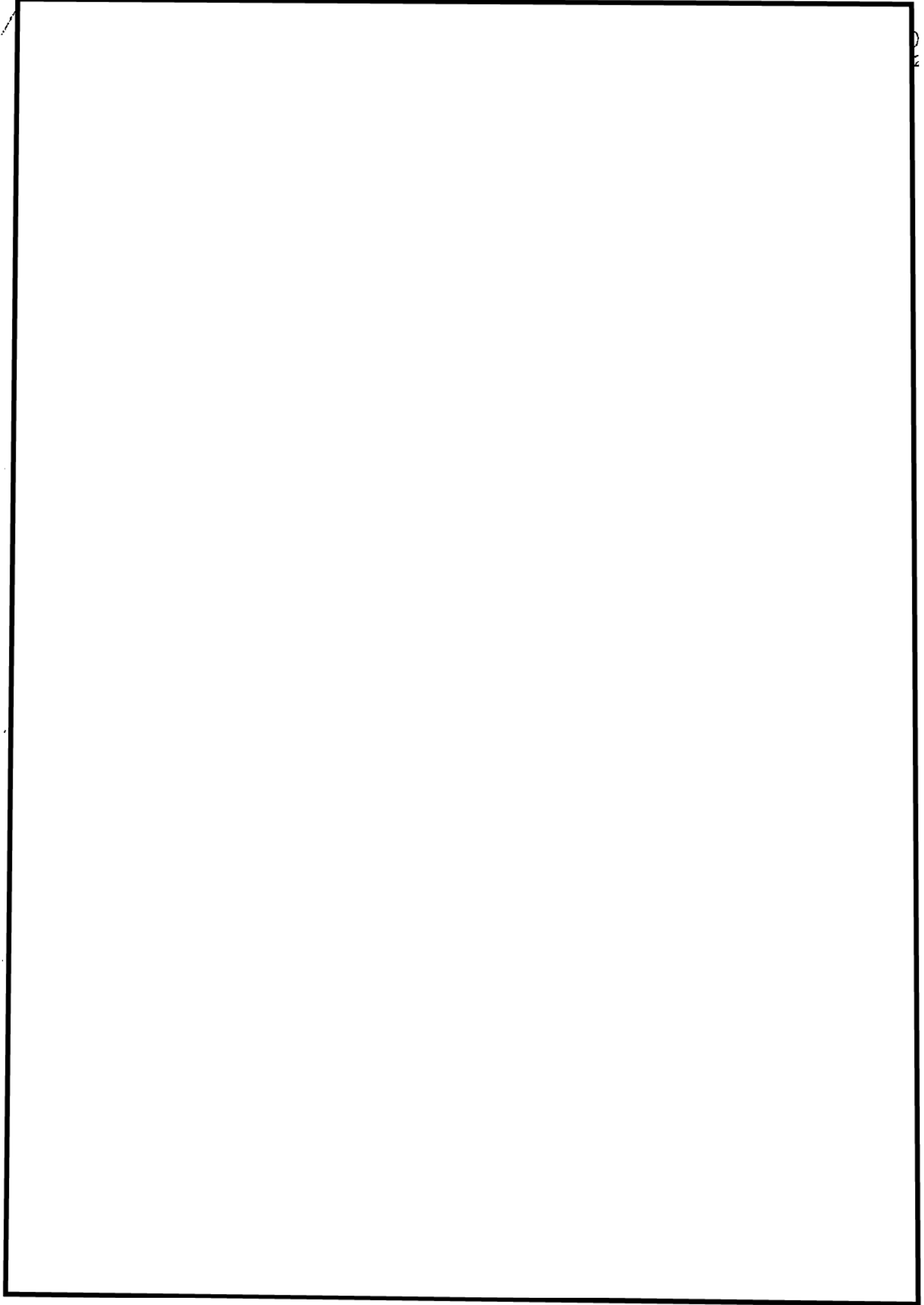


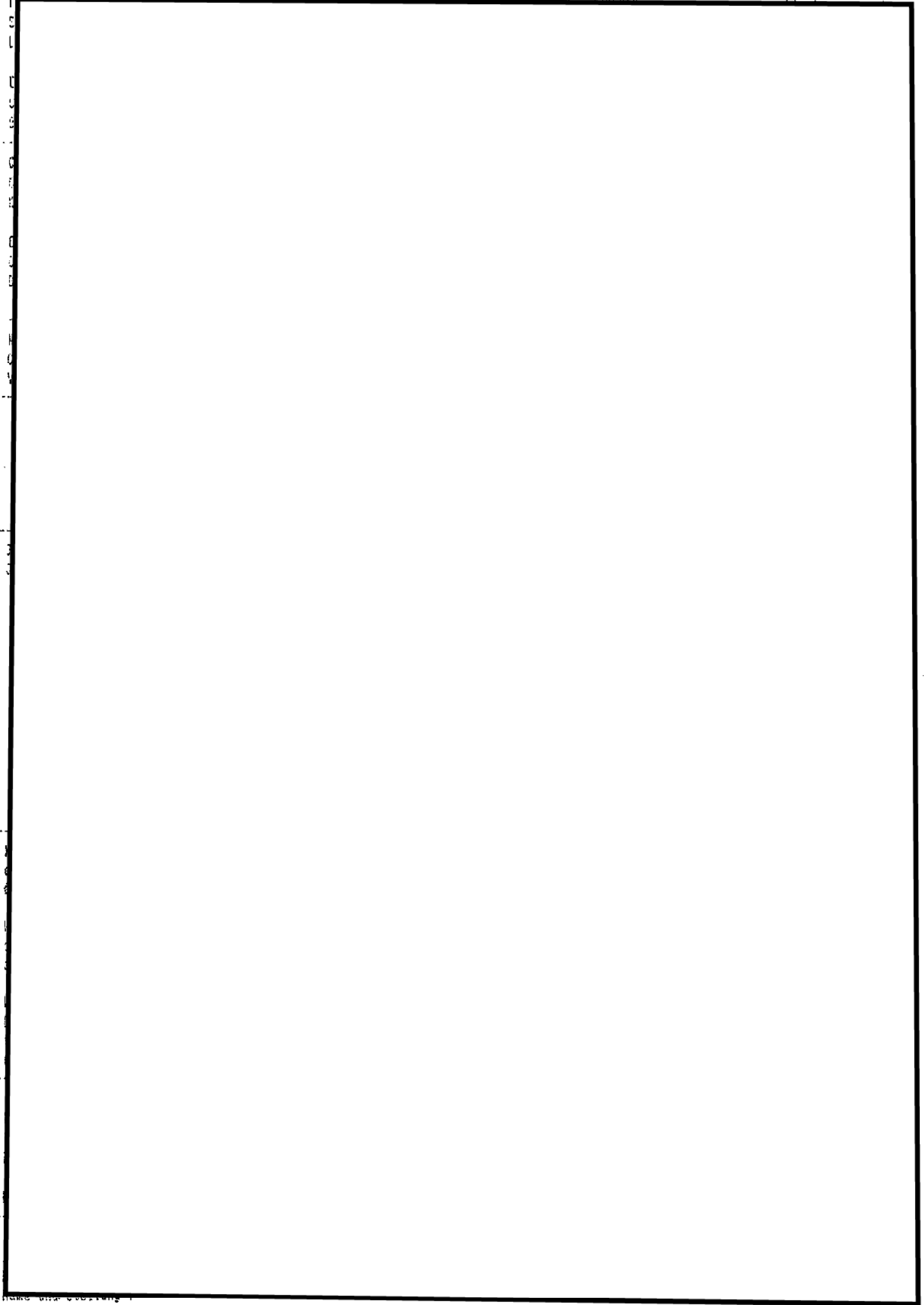


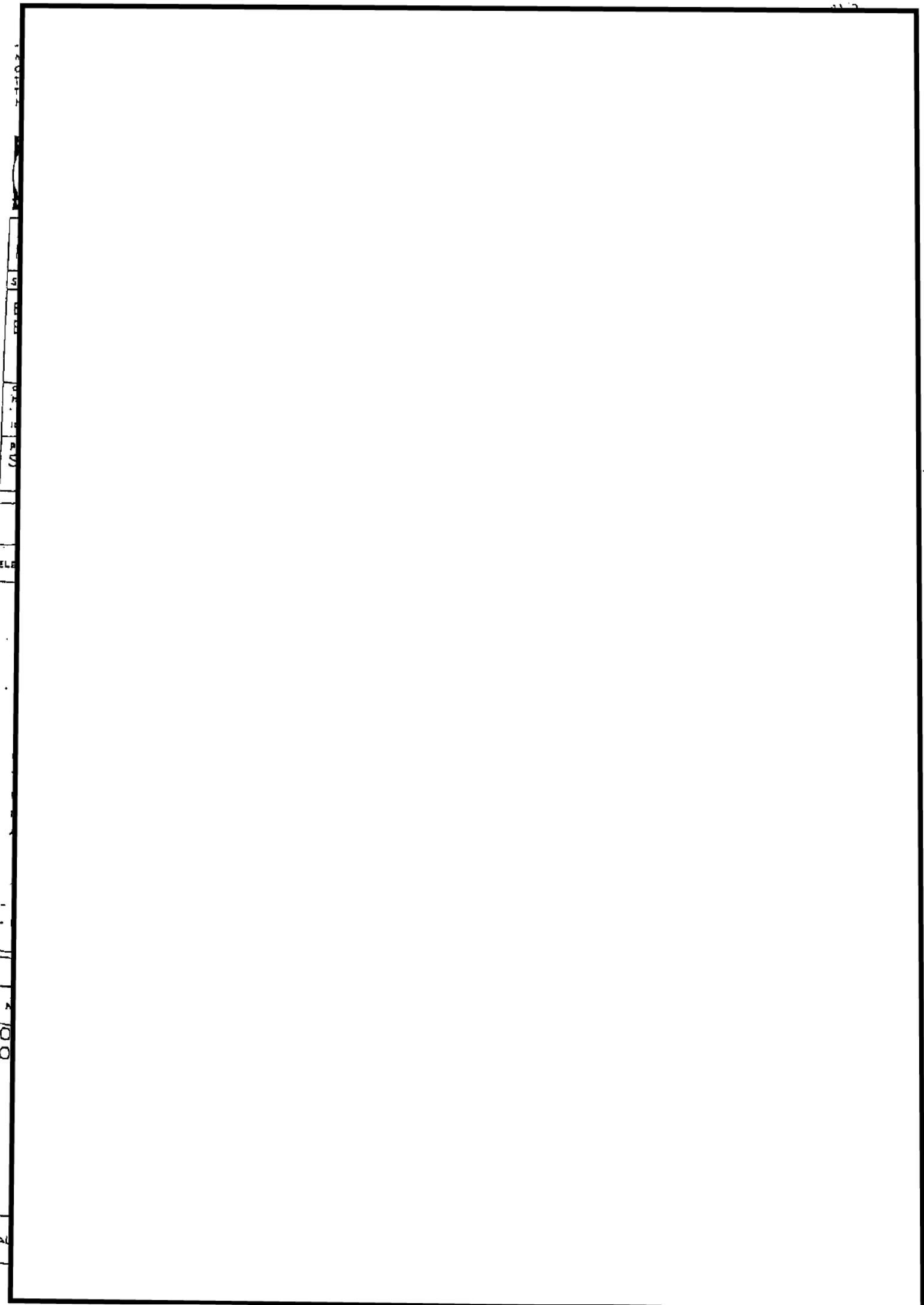




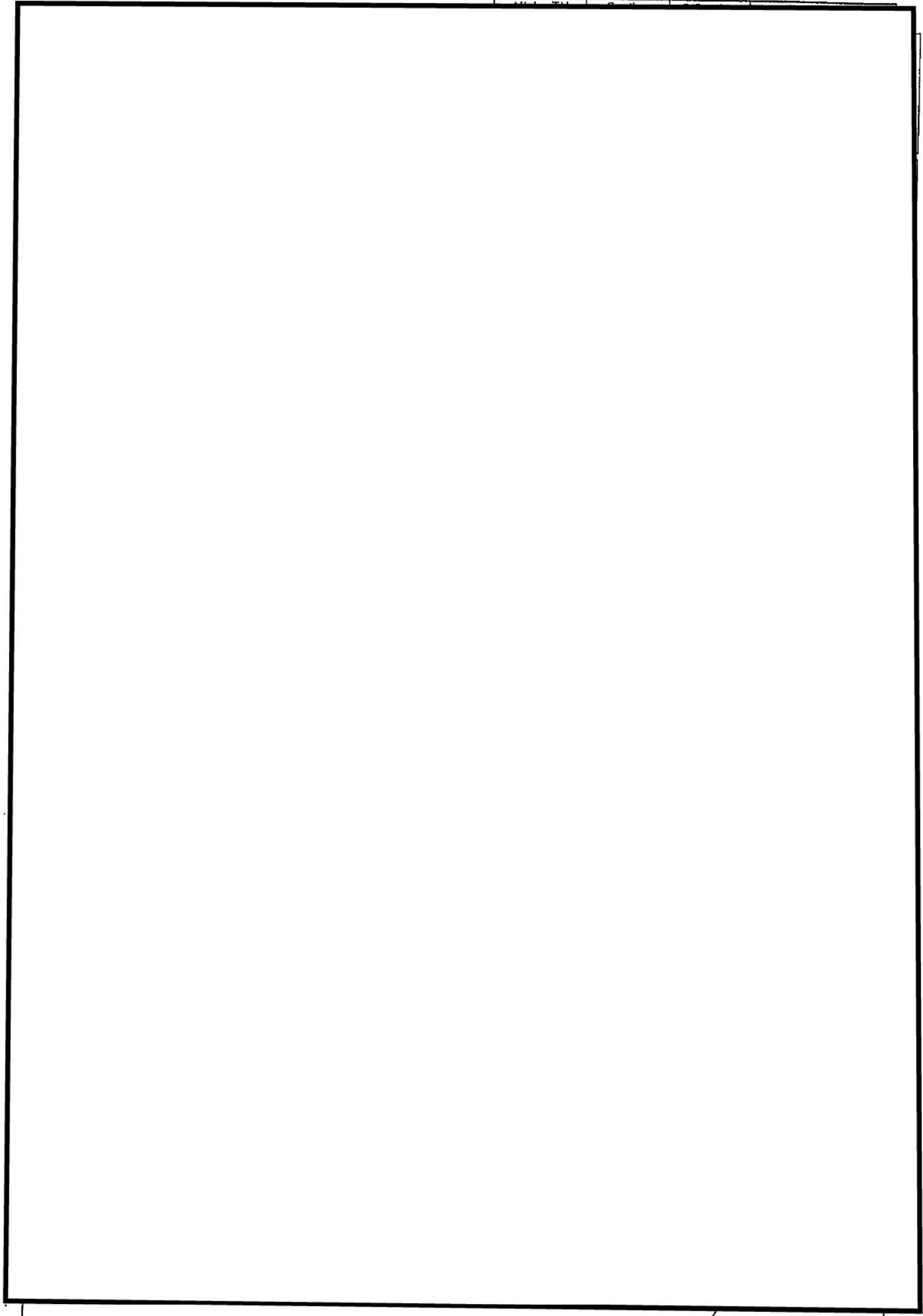


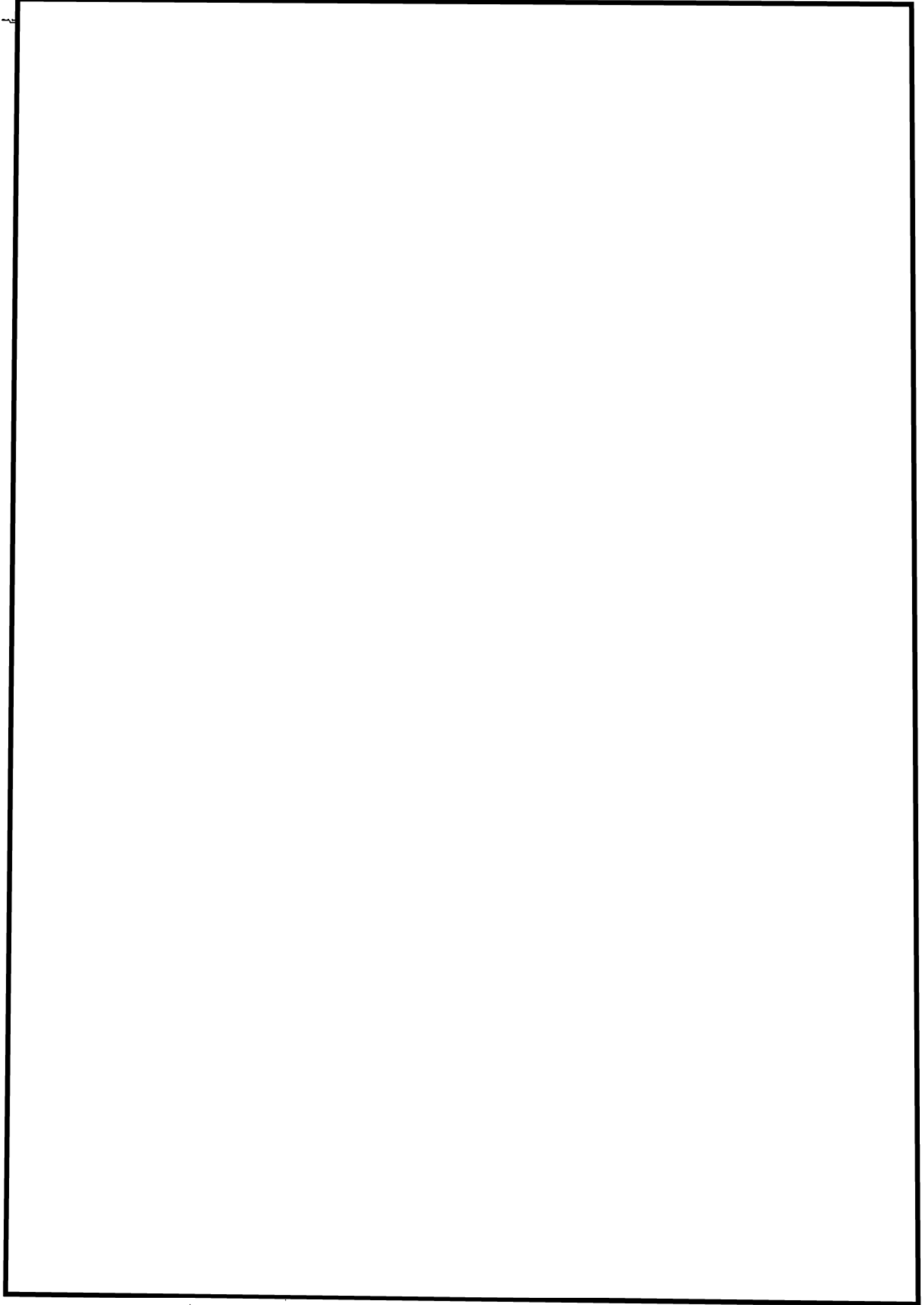


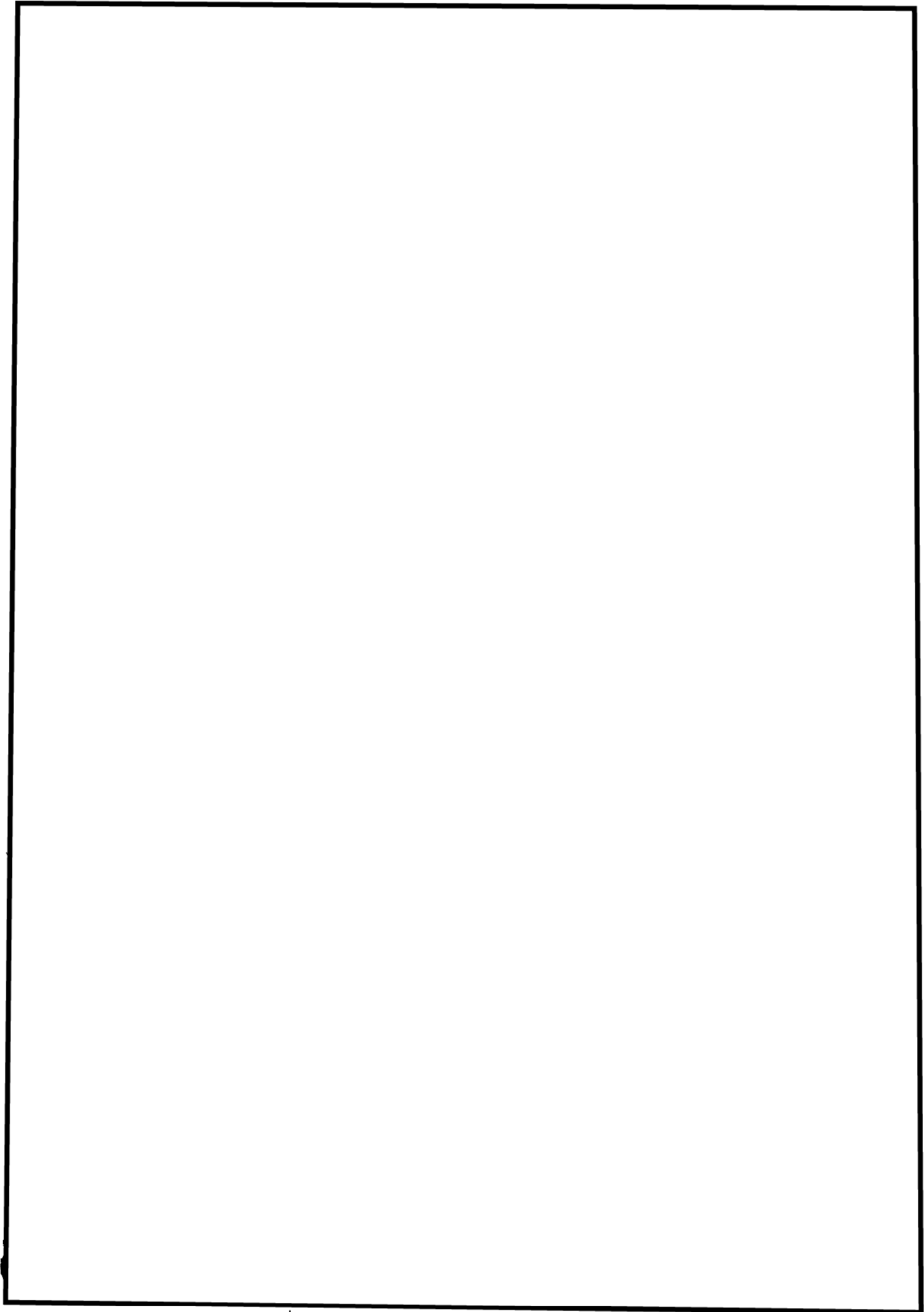


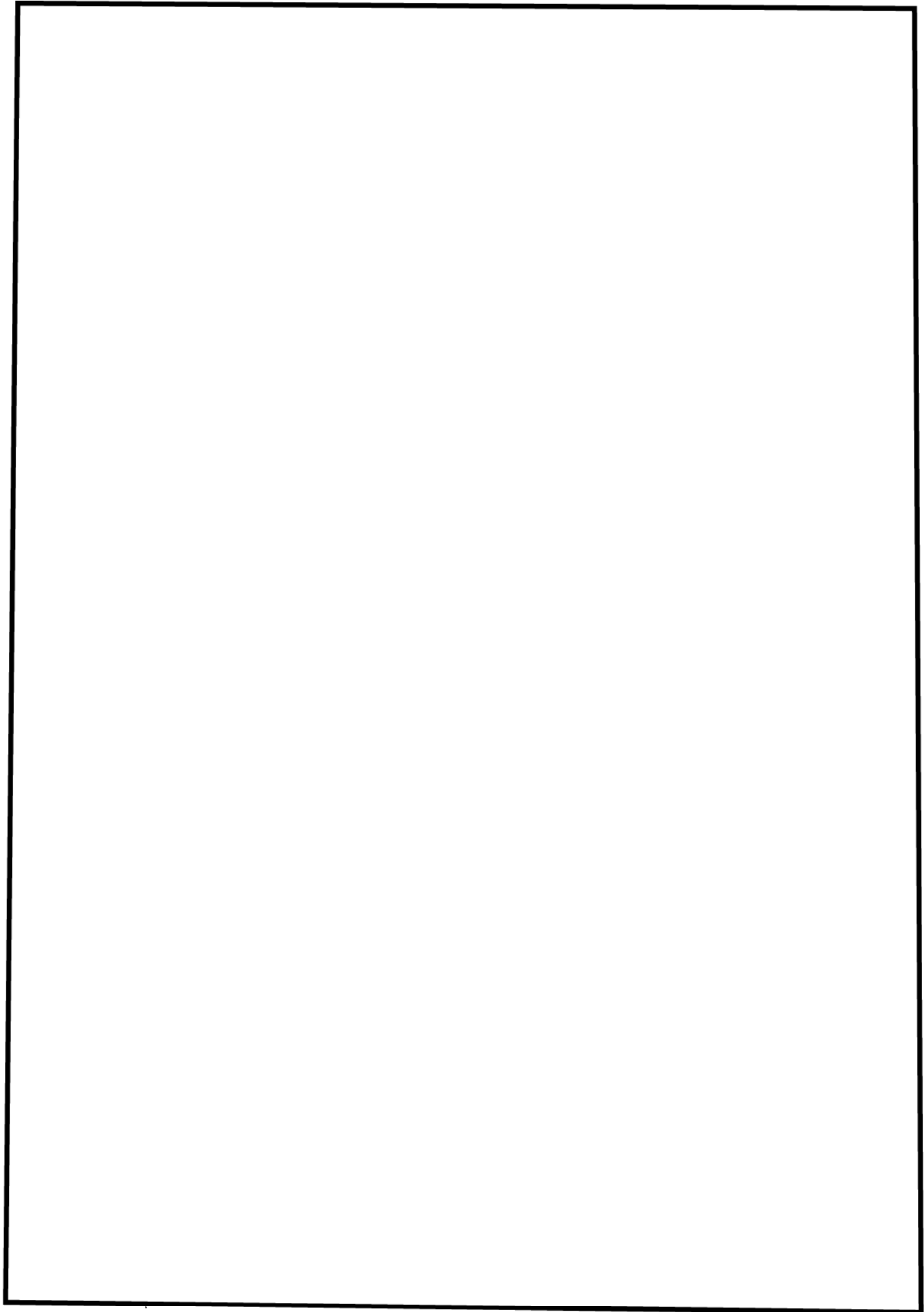


Vertical text on the left margin, possibly a page number or reference code, including '117' and '1000'.









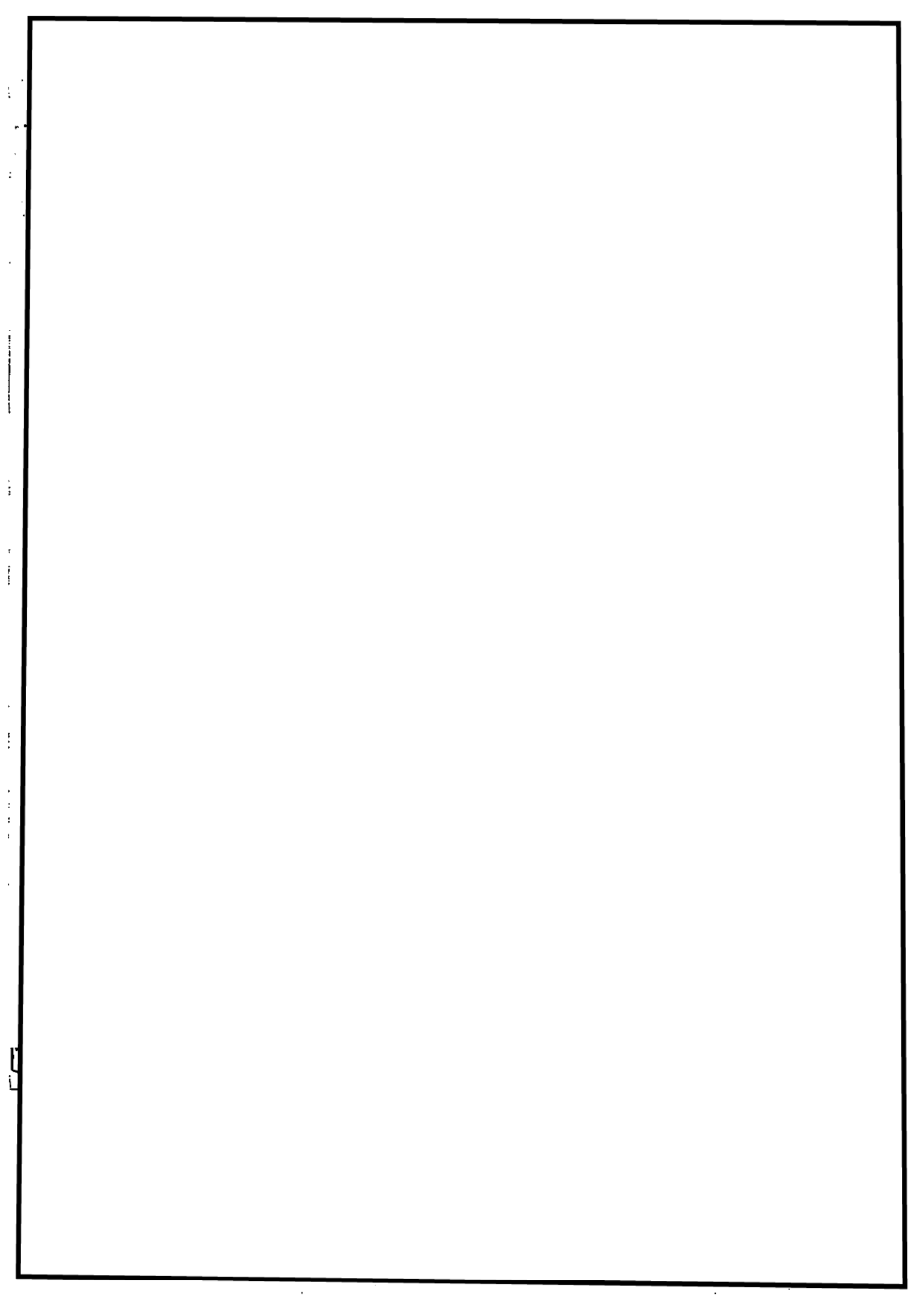
ROLDAN S.A.

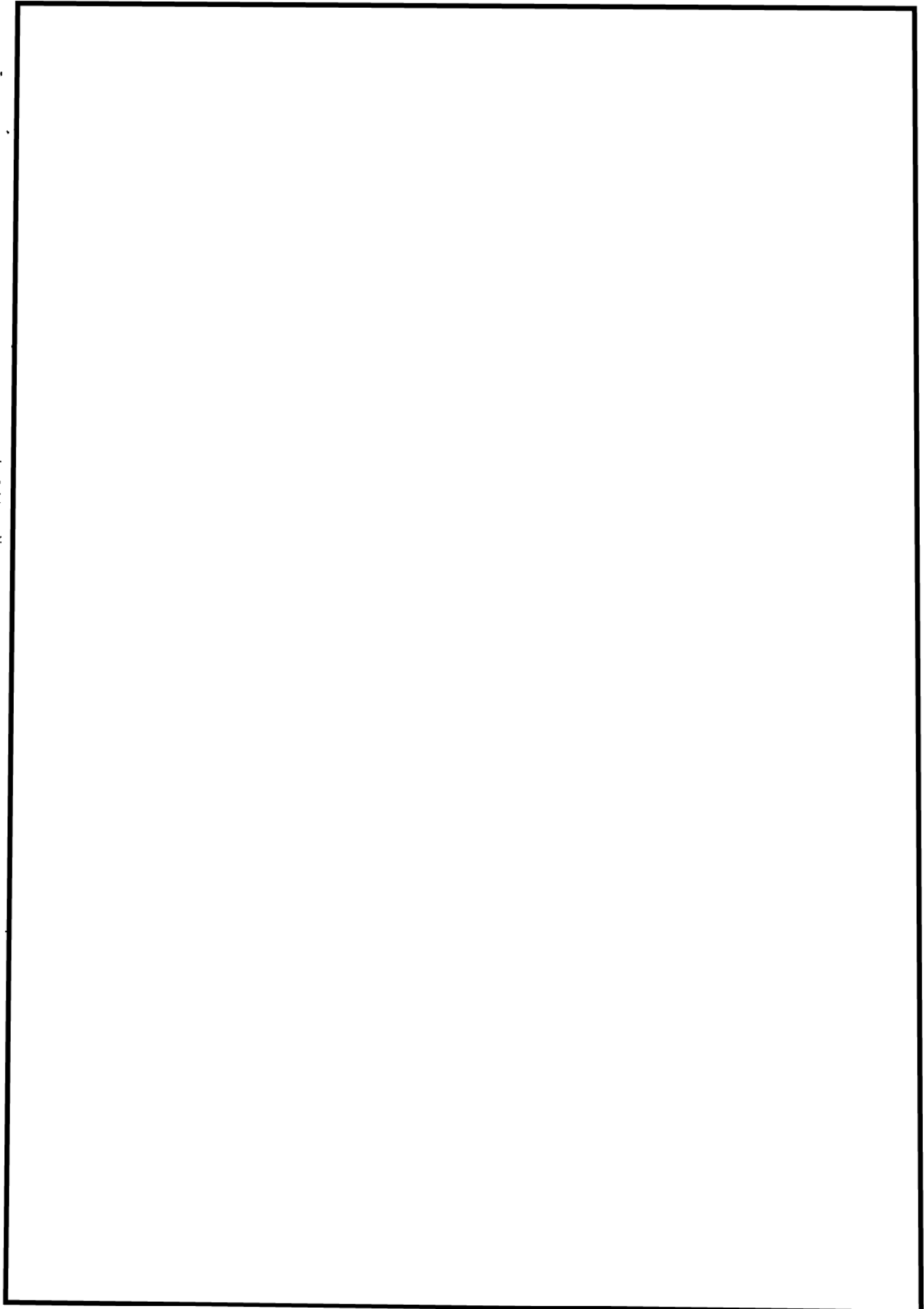
CERTIFICADO DE INSPECCION

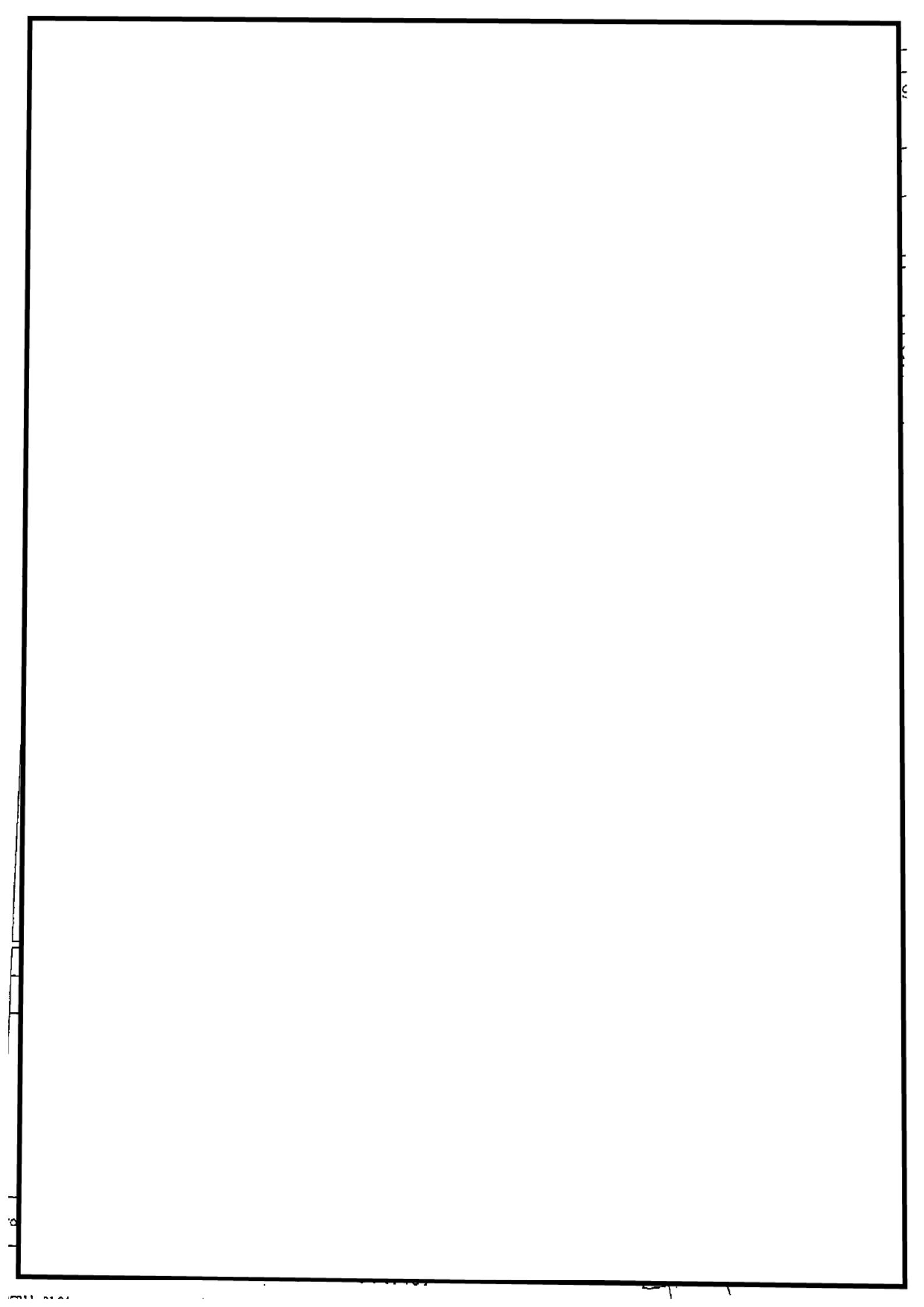
2.083/24.240

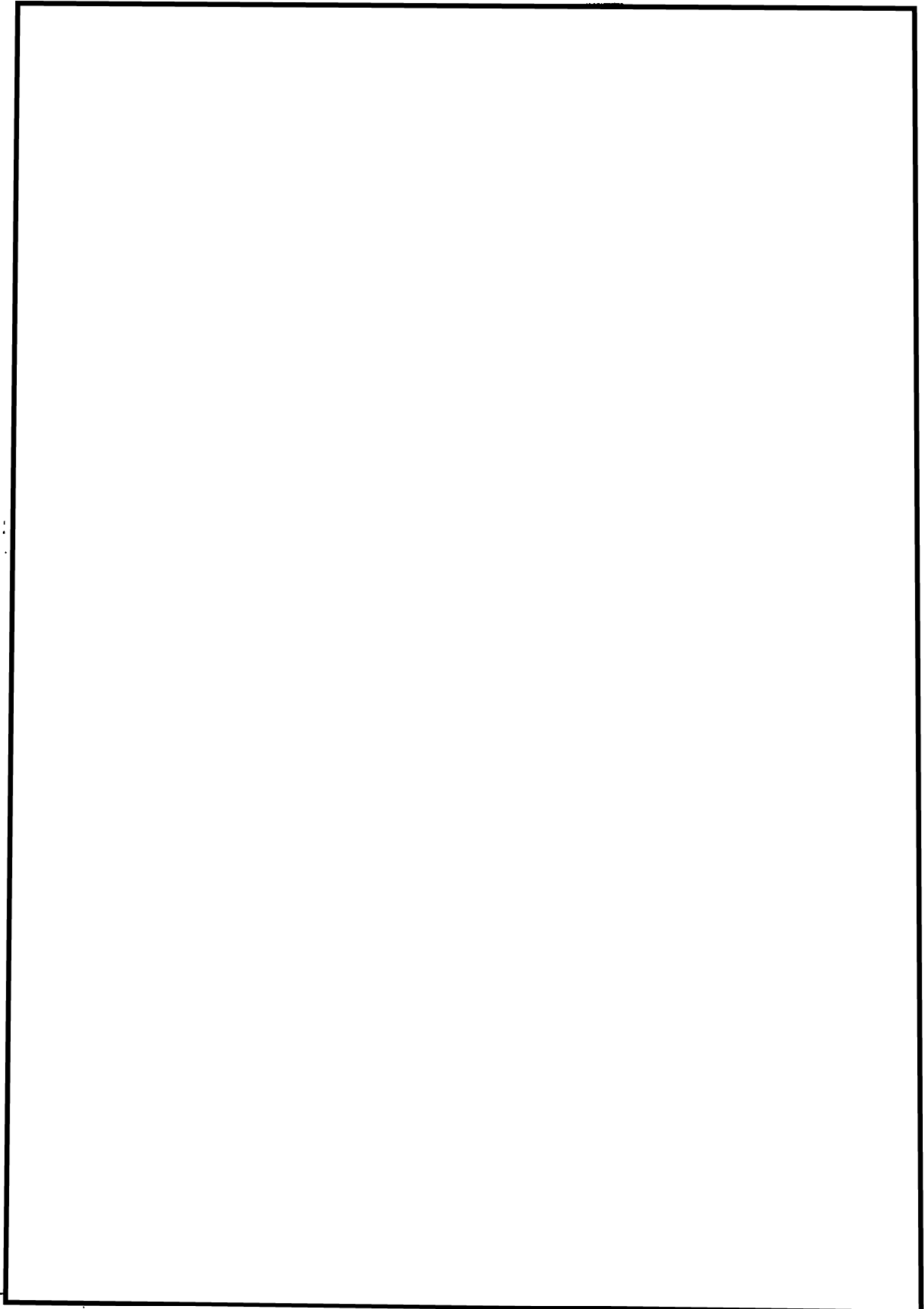
FECHA/DATE: 4/03/2002











1

2

3

4

5

6

SIN
111
RAN

OB

3000

ERV

1000

1000

1000

45

45

D*

1000

1000

1000

1000

1000

1000

1000

1000

1000

1000

1000

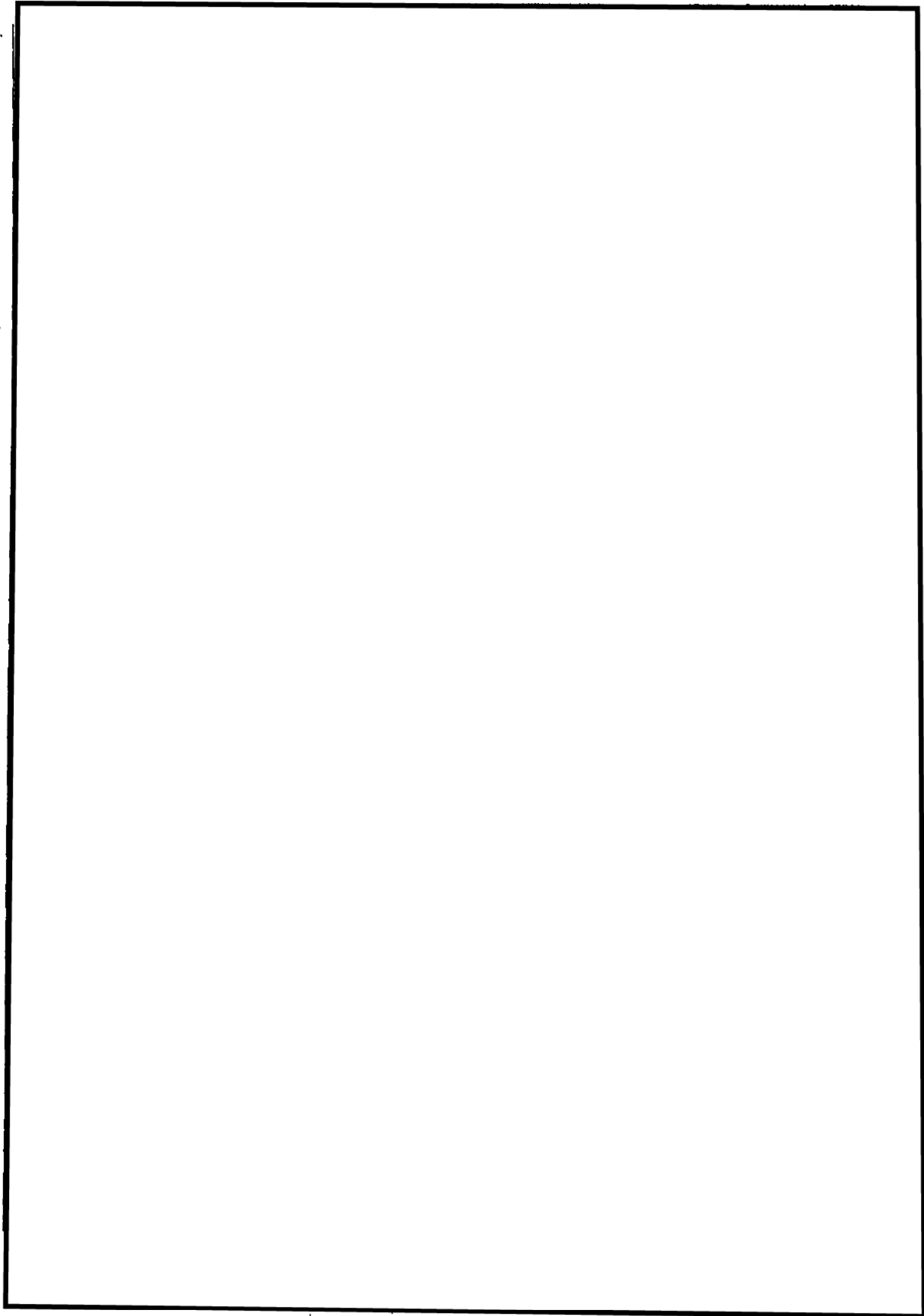
1000

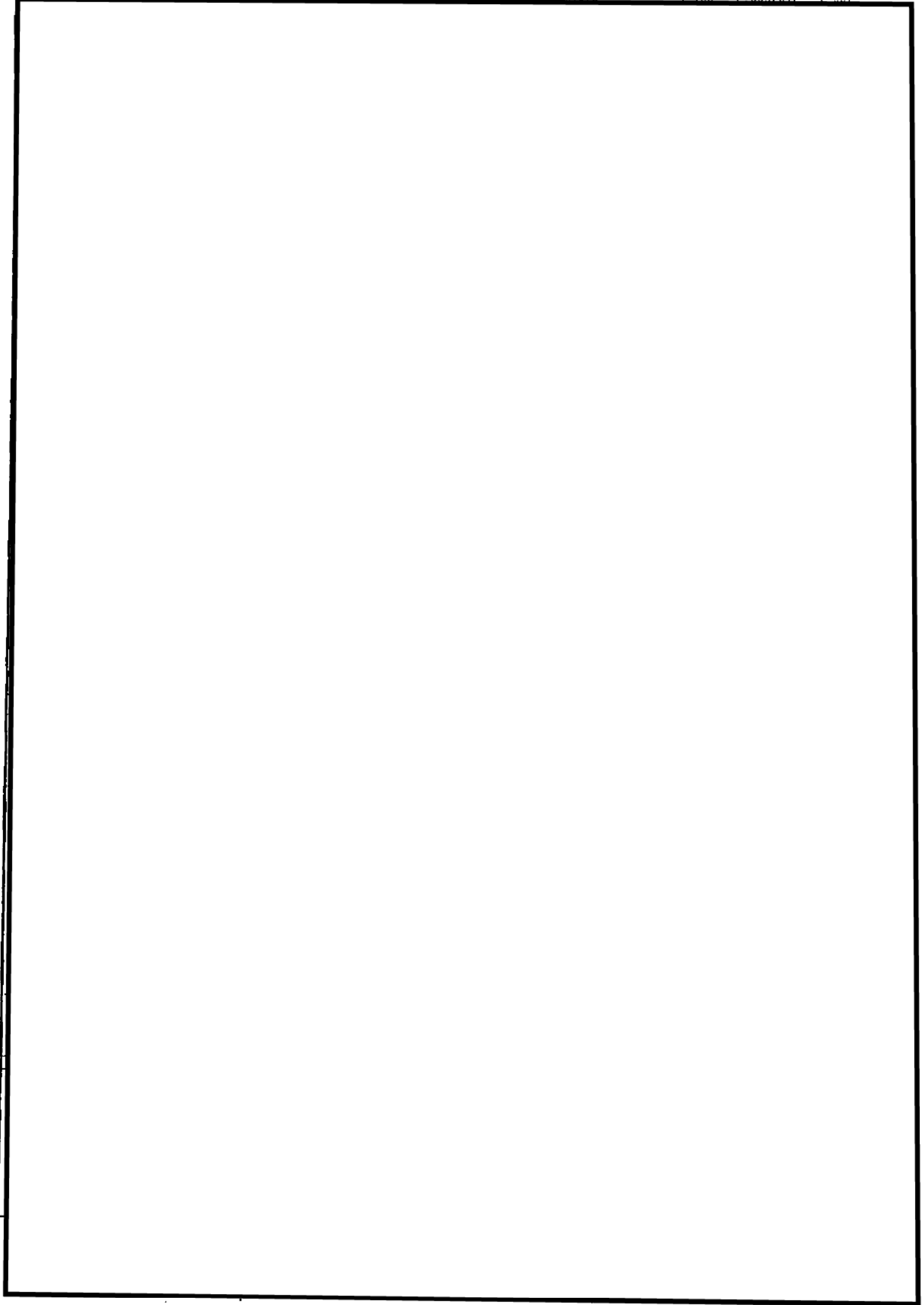
1000

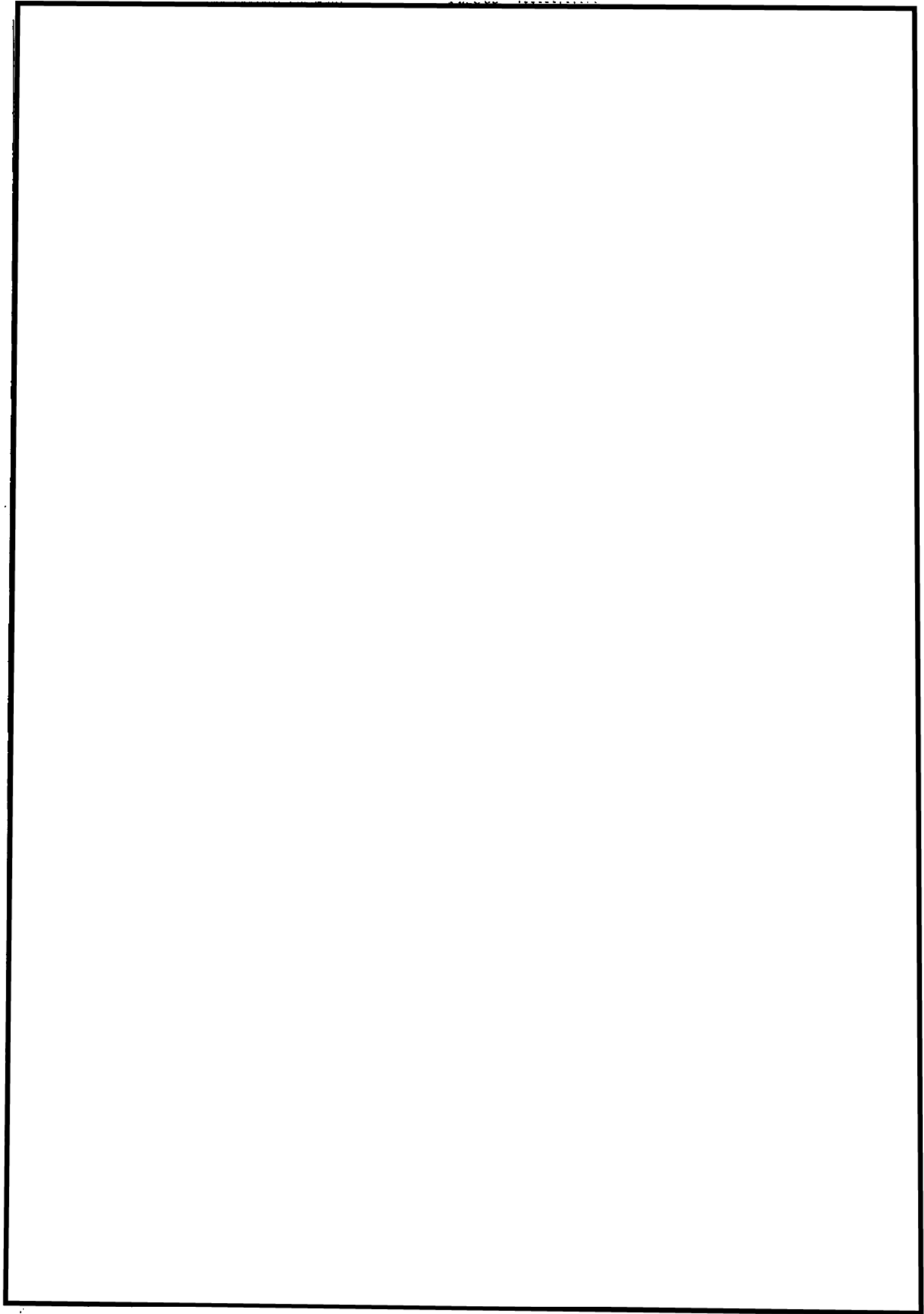
1000

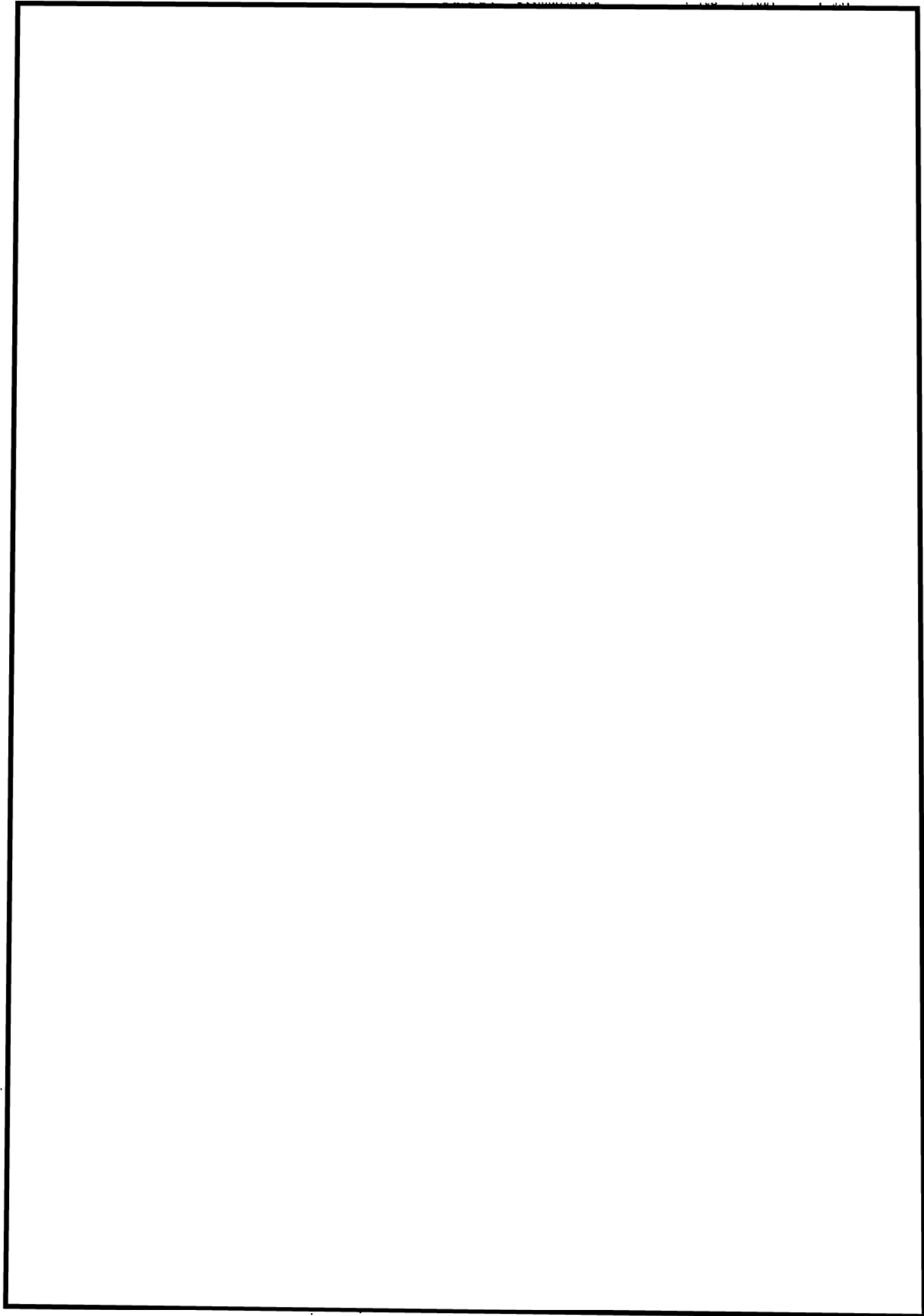
1000

1000









1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100

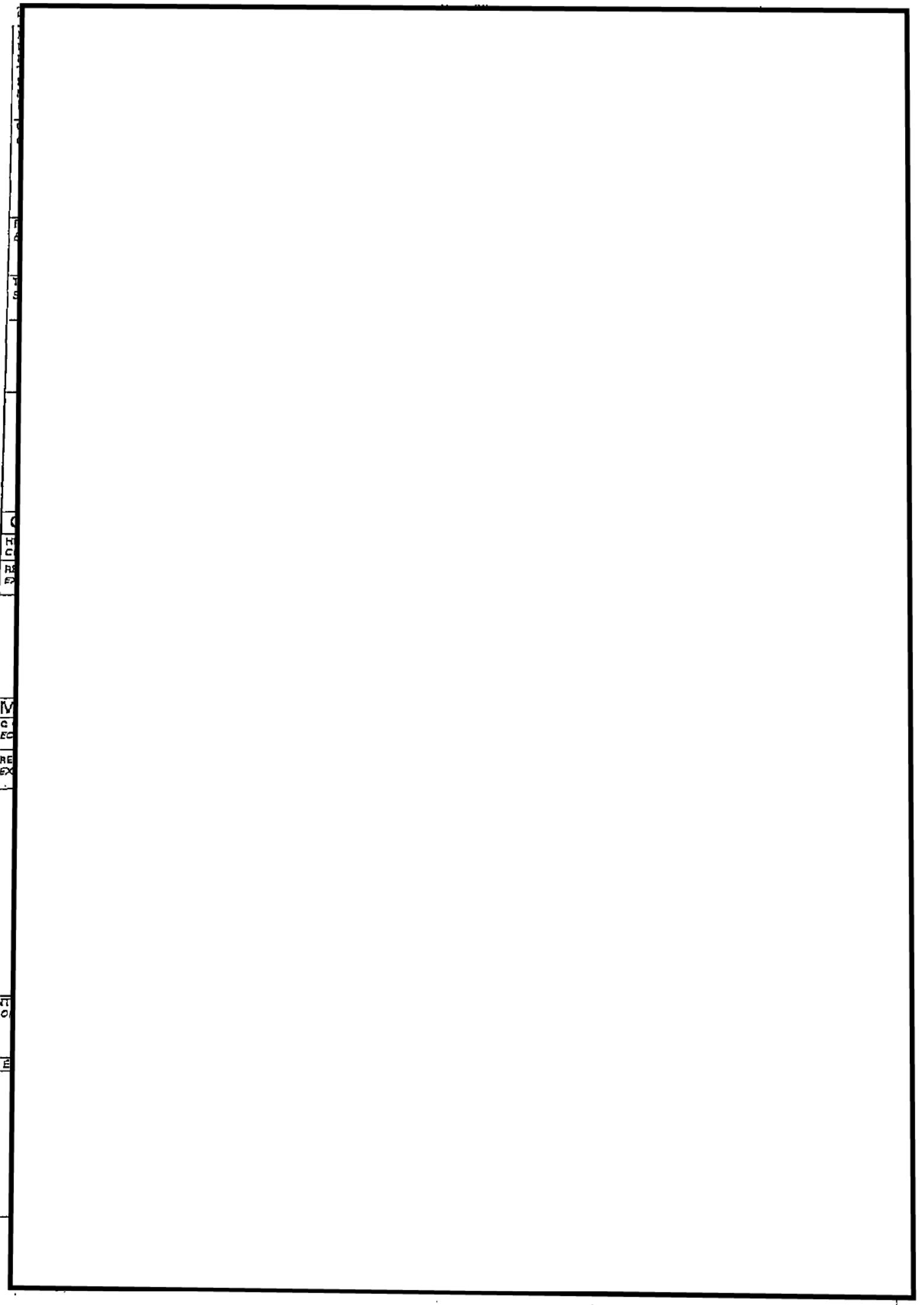
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100

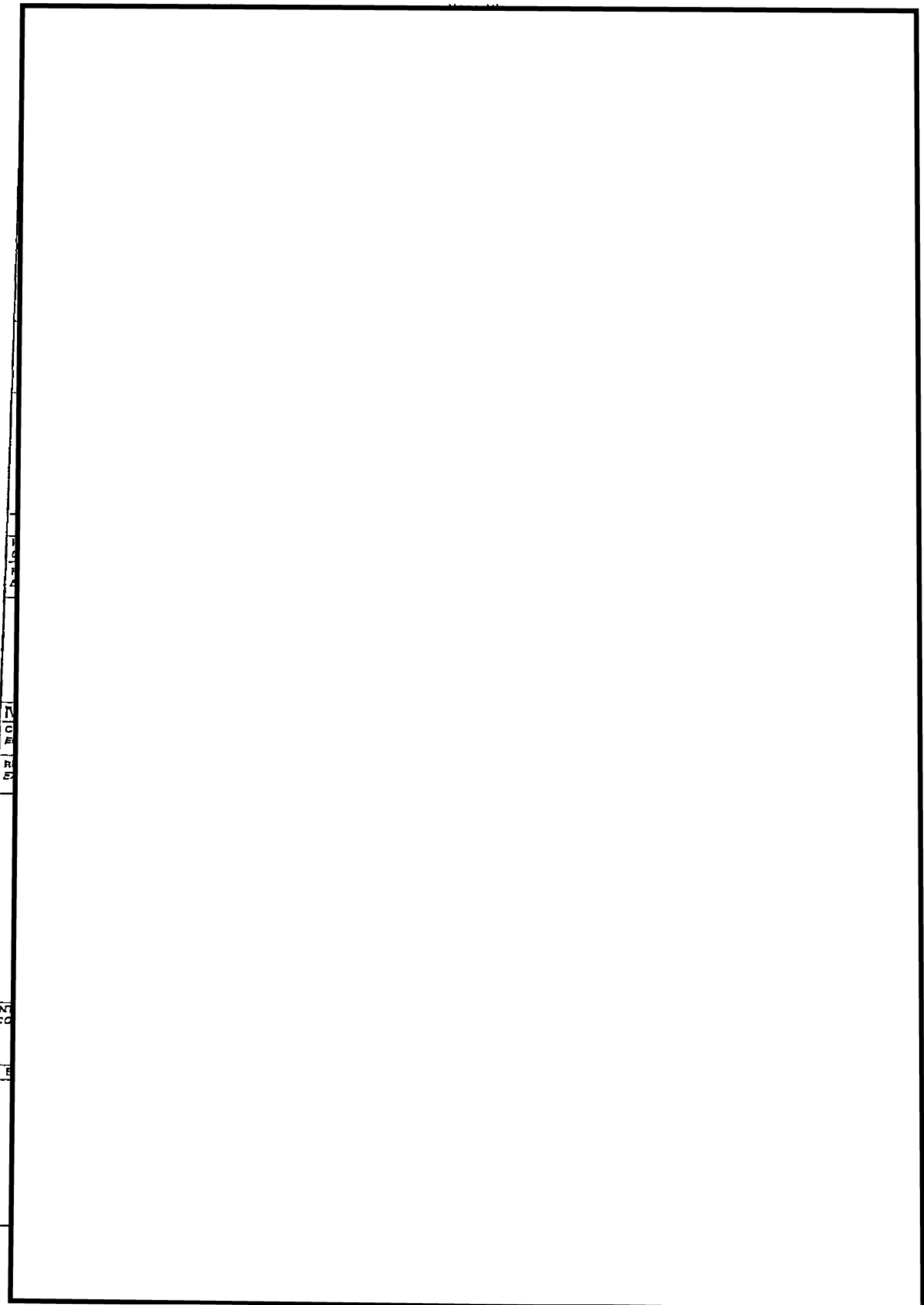
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100



1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100

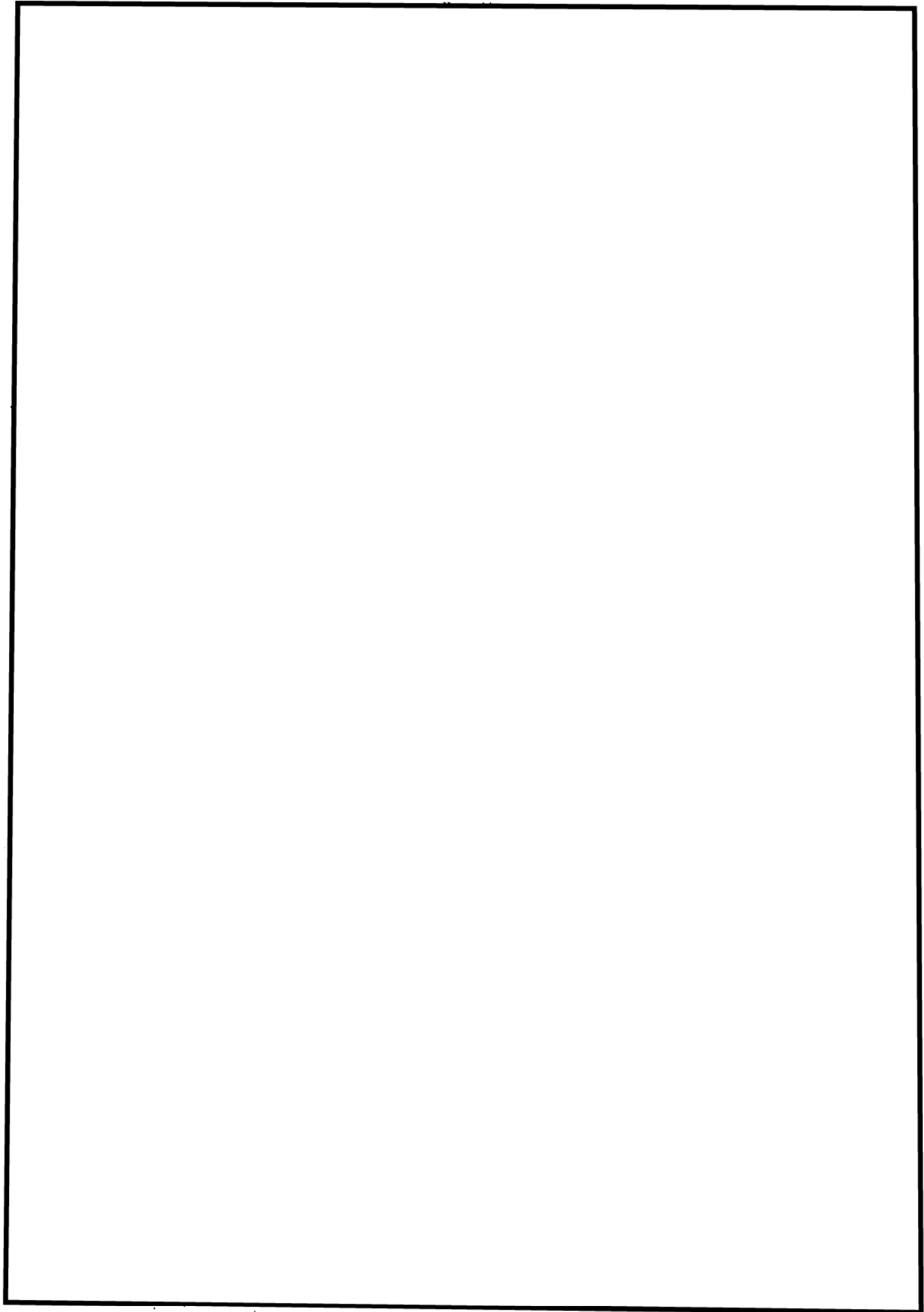


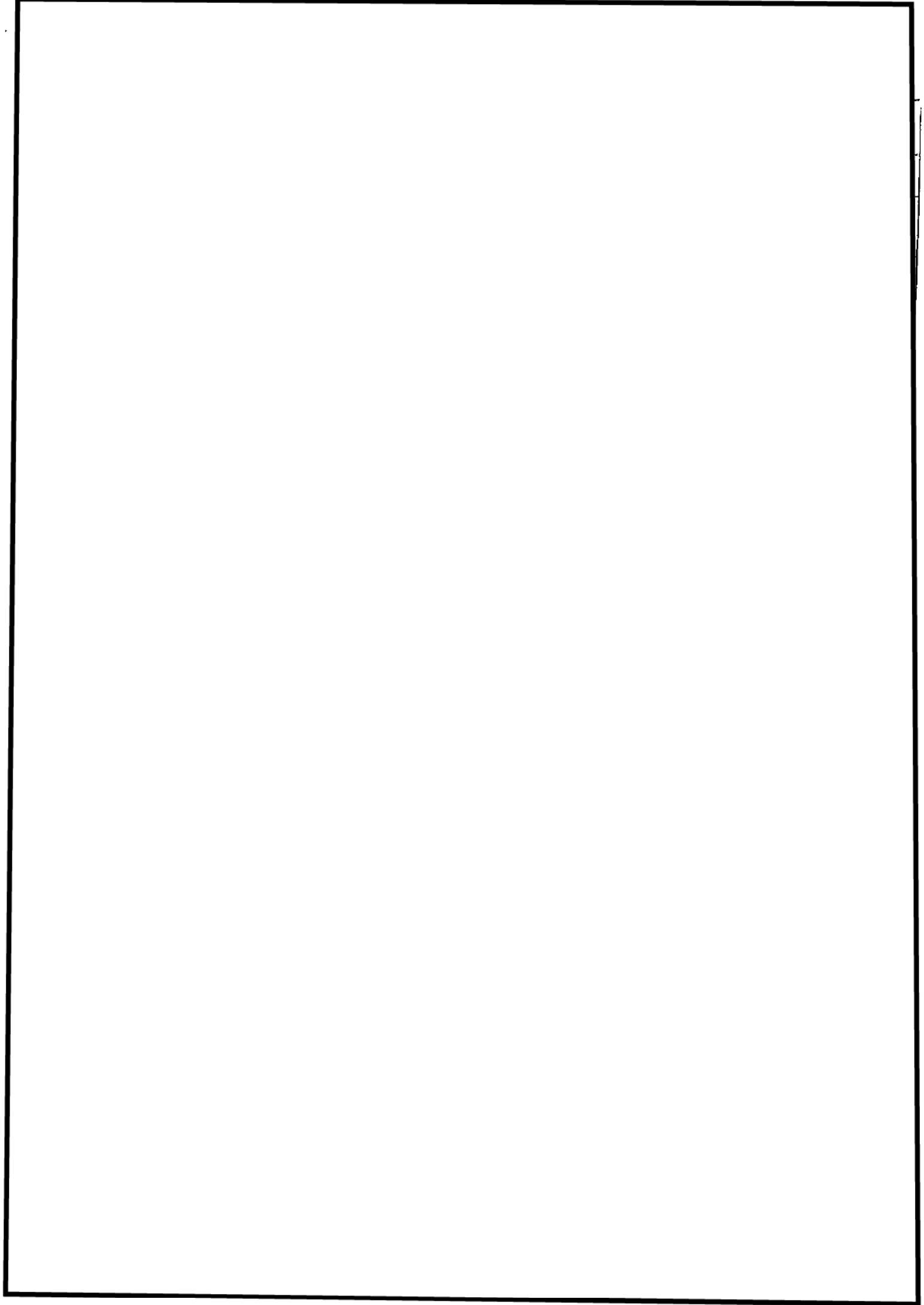
100

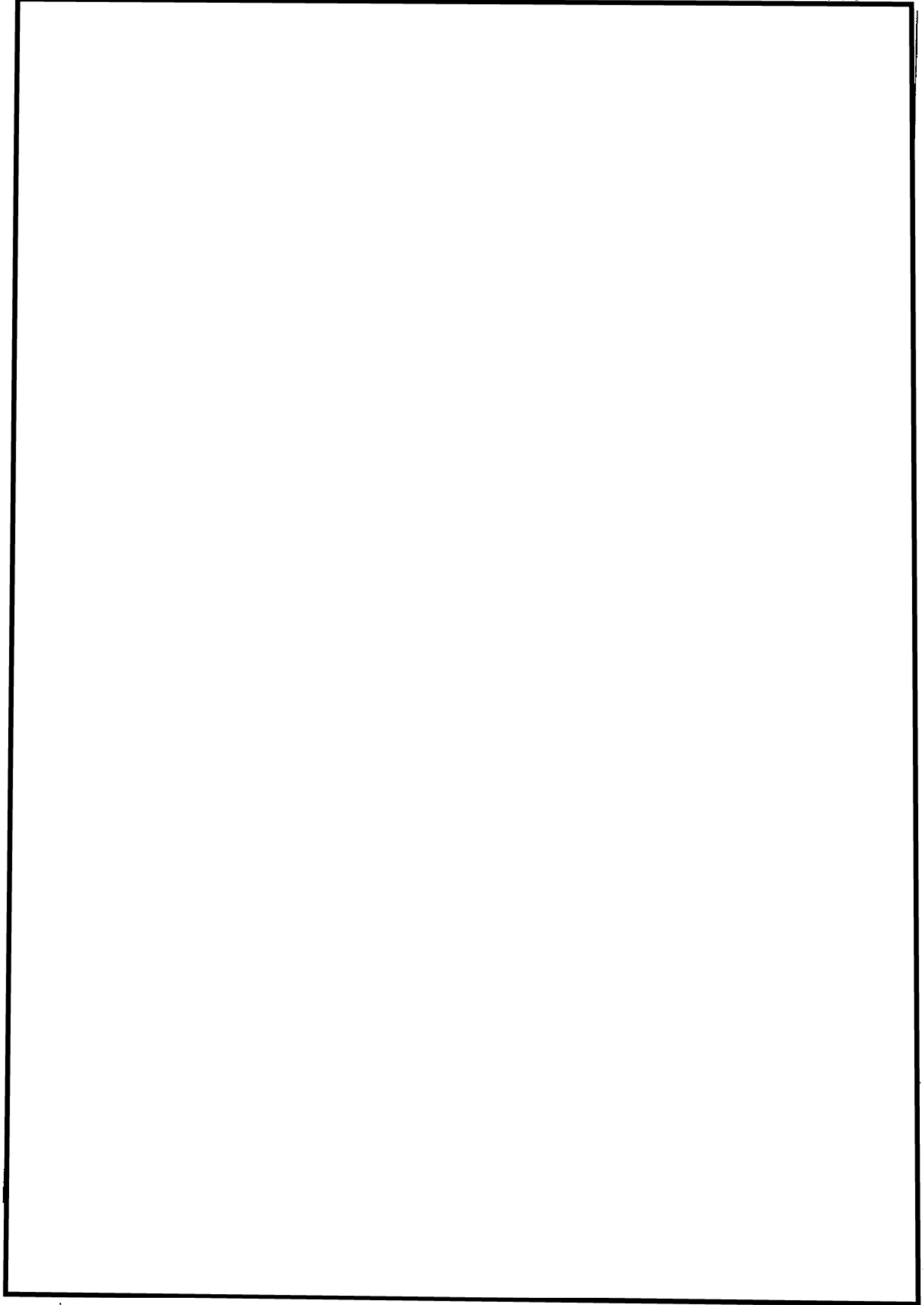
N
C
E
R
E

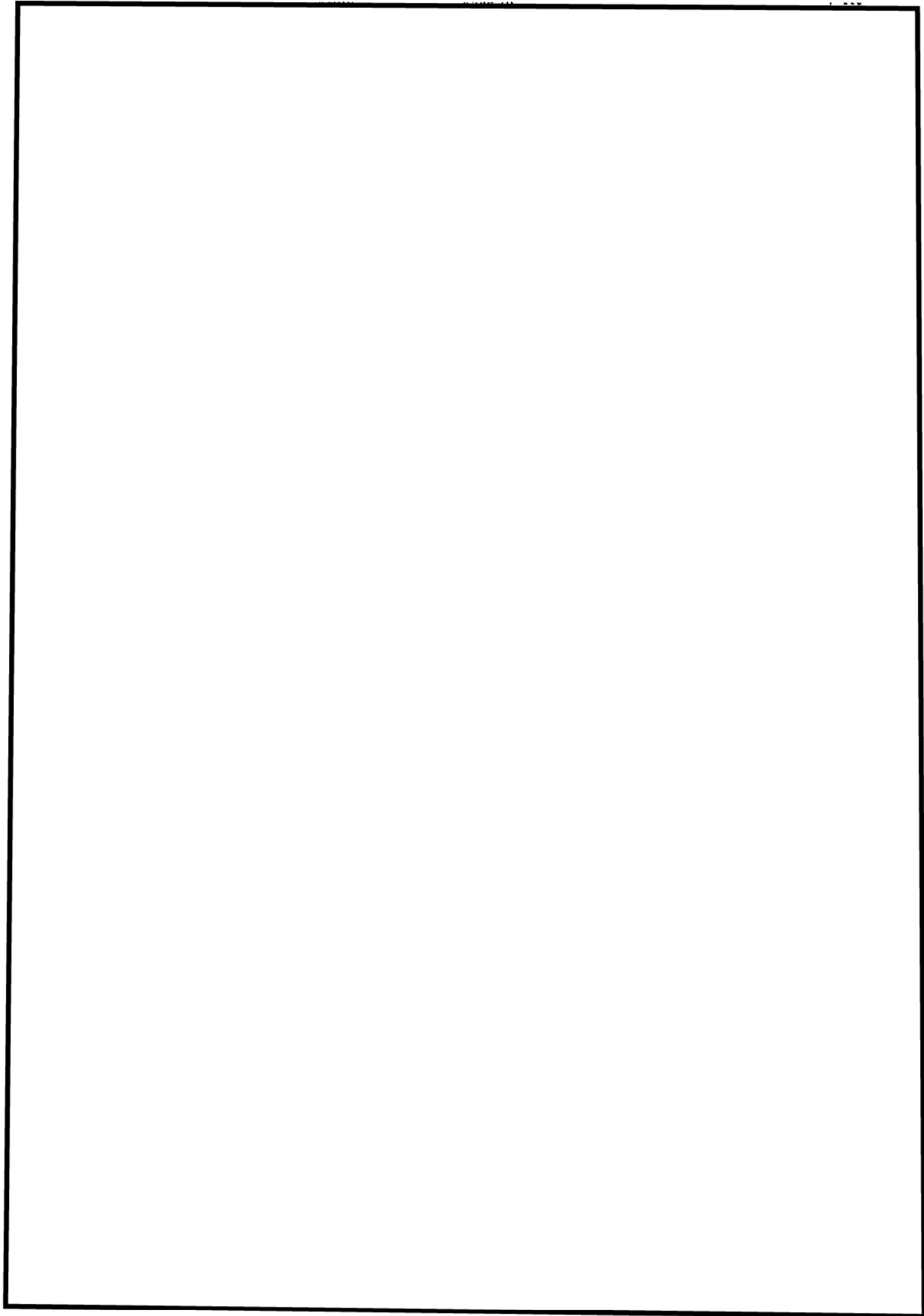
100

100

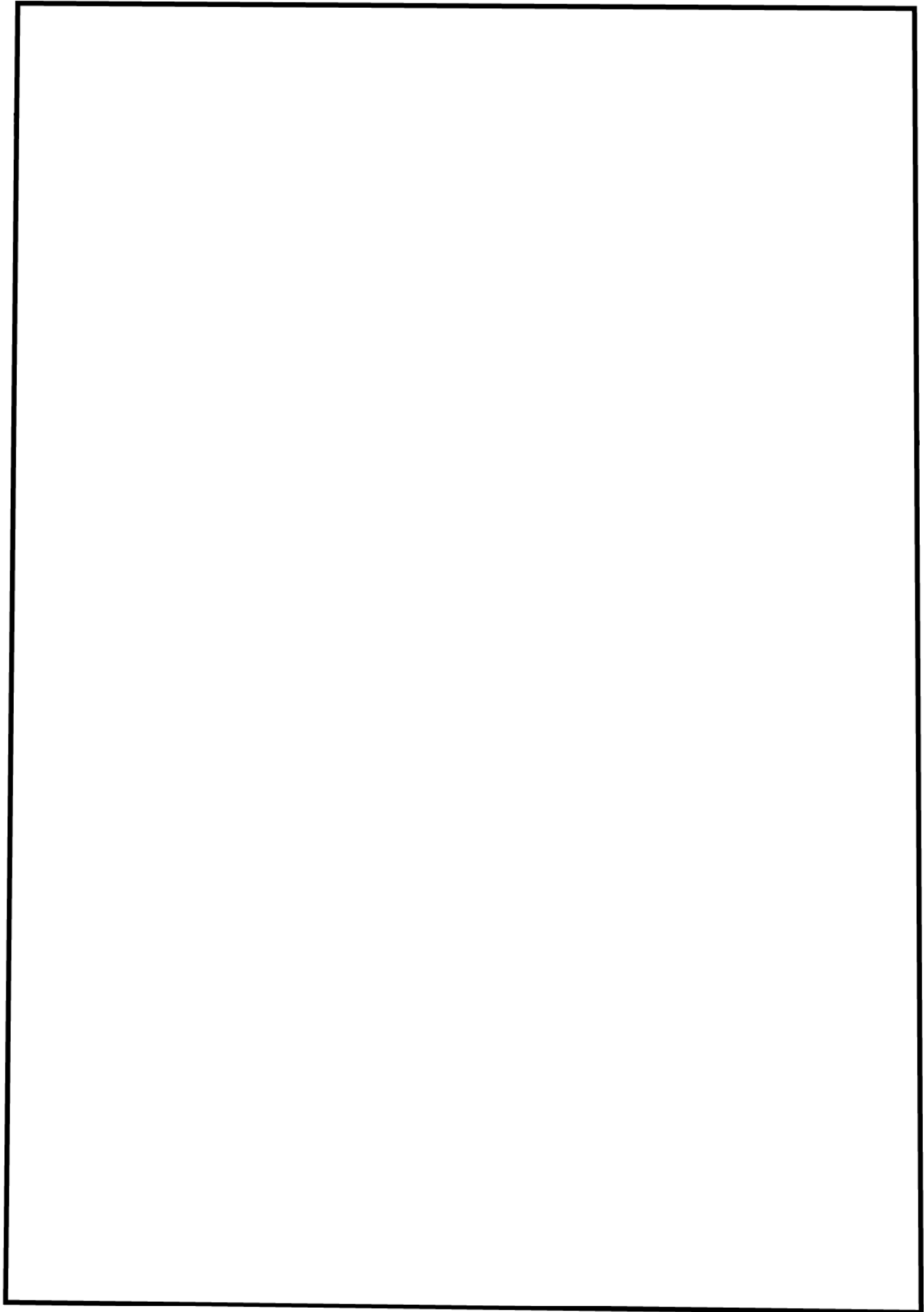


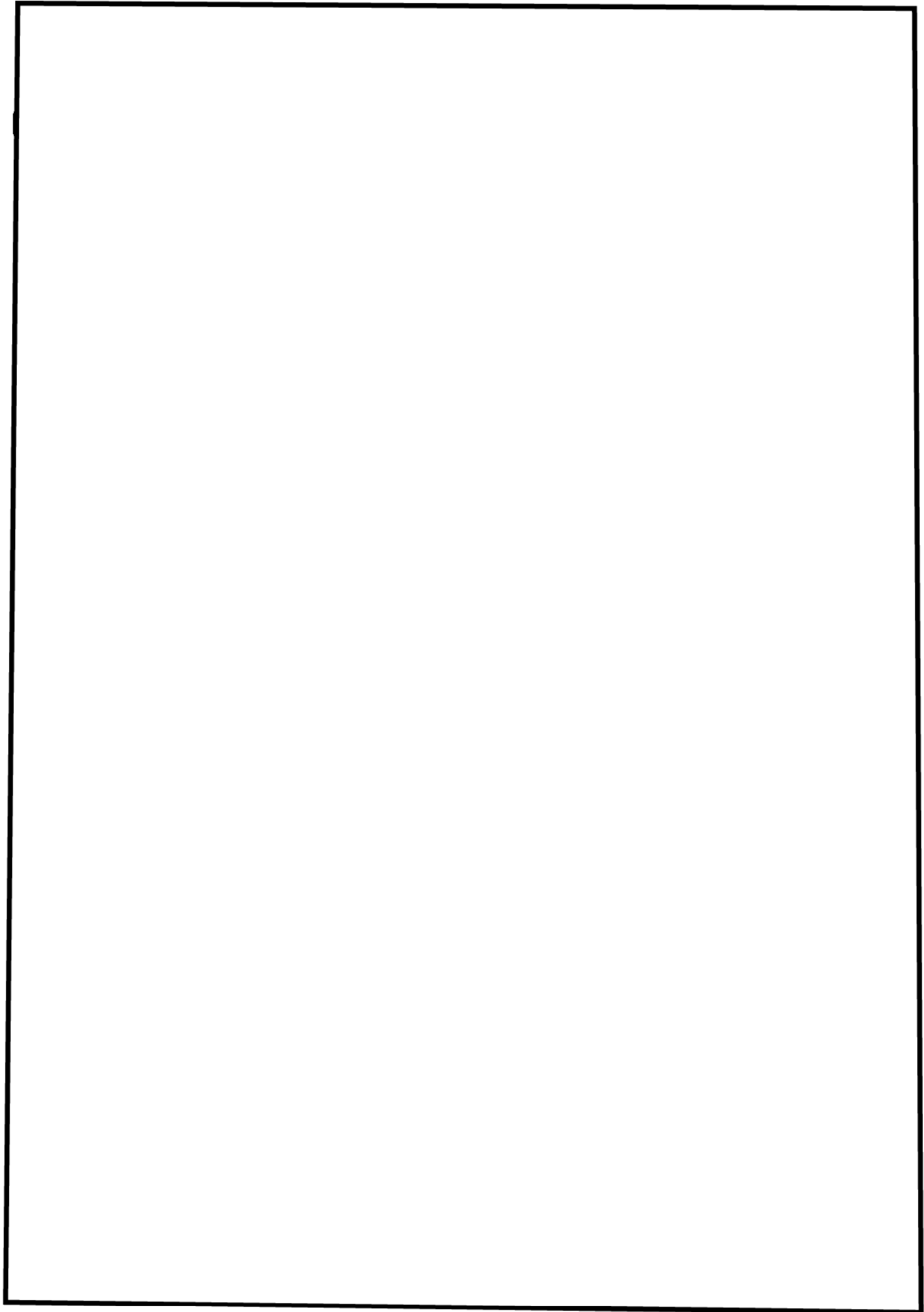


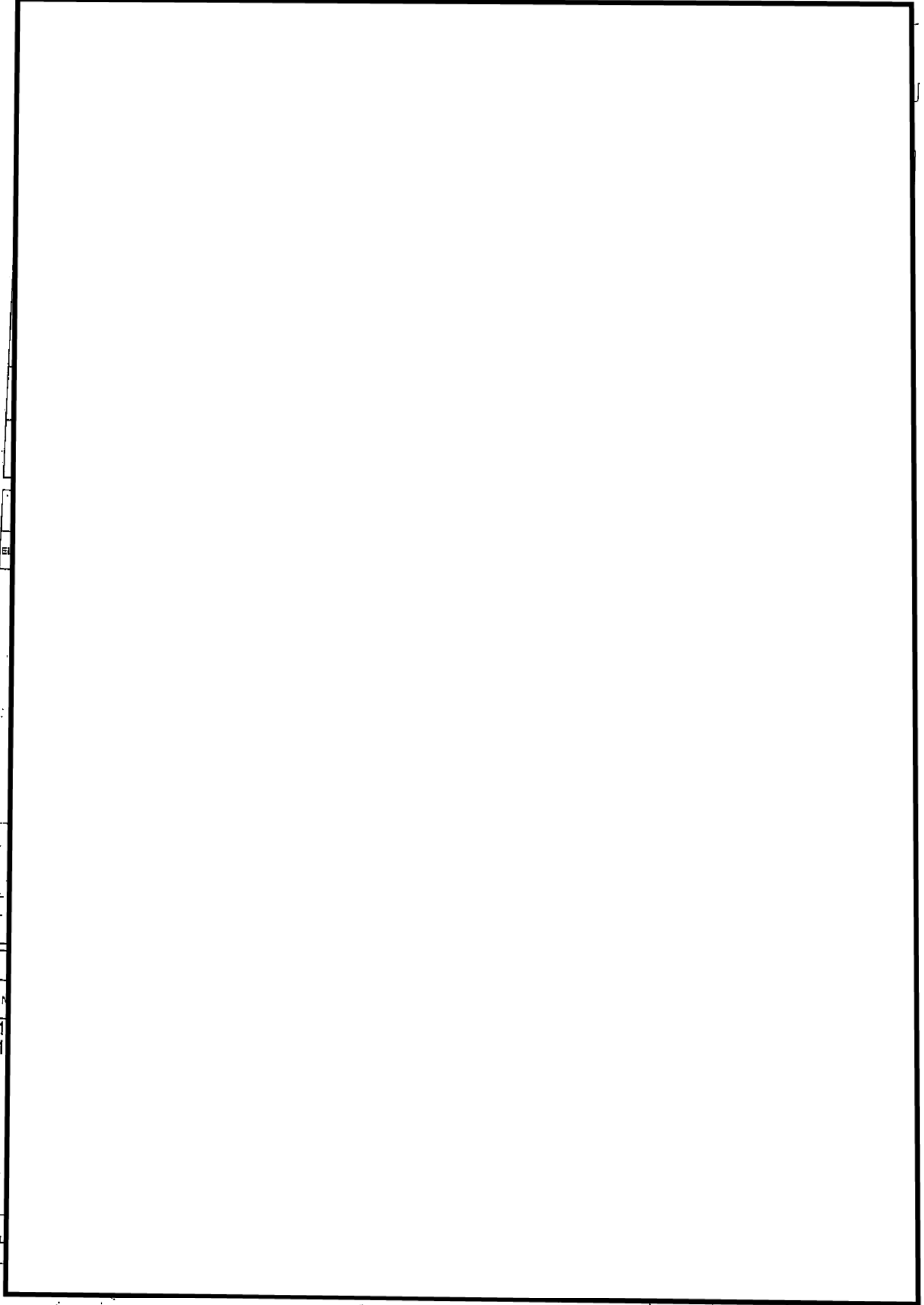




ax







11

12

13

entsprechen. Die chemische Zusammensetzung entspricht

The chemical analysis results are true and correct copy of the raw material supplier's certificate.

The chemical analysis results are true and correct copy of the raw material supplier's certificate. The chemical analysis results are consistent with the order prescriptions.

Quality control Mgr

44 (0) 3142 311 Fax 0017

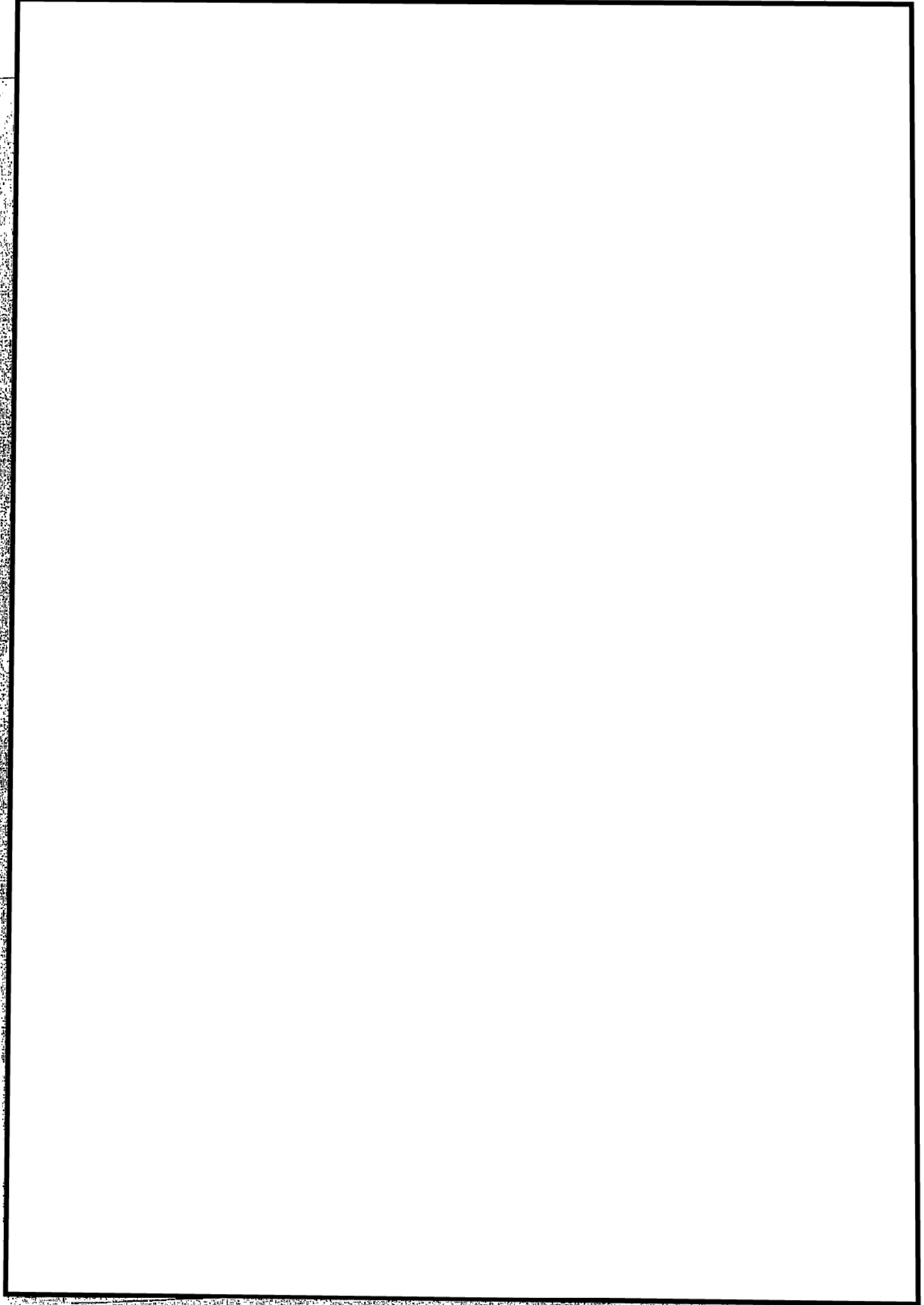
P.O. Box 181

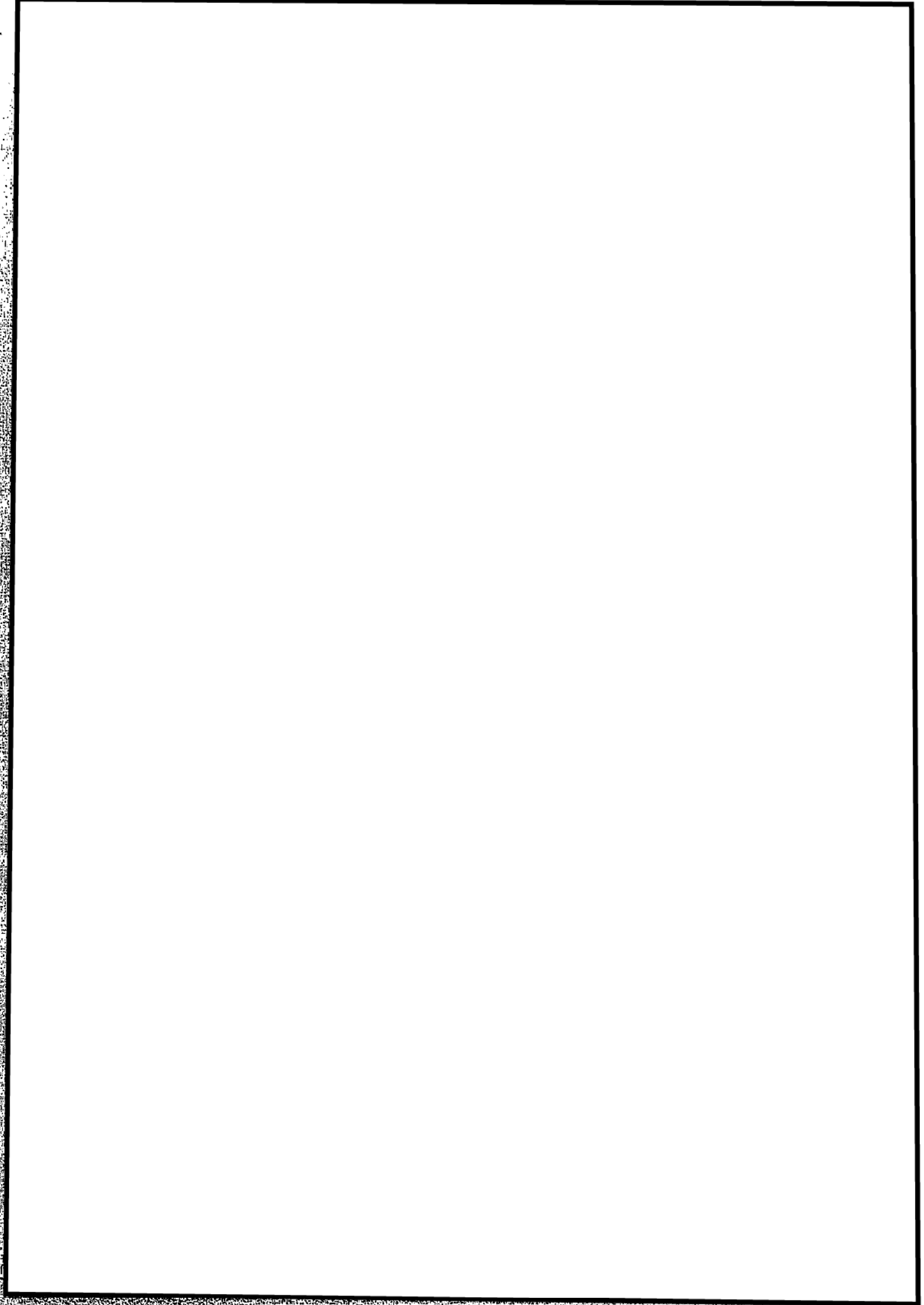
Avon Patent Ltd

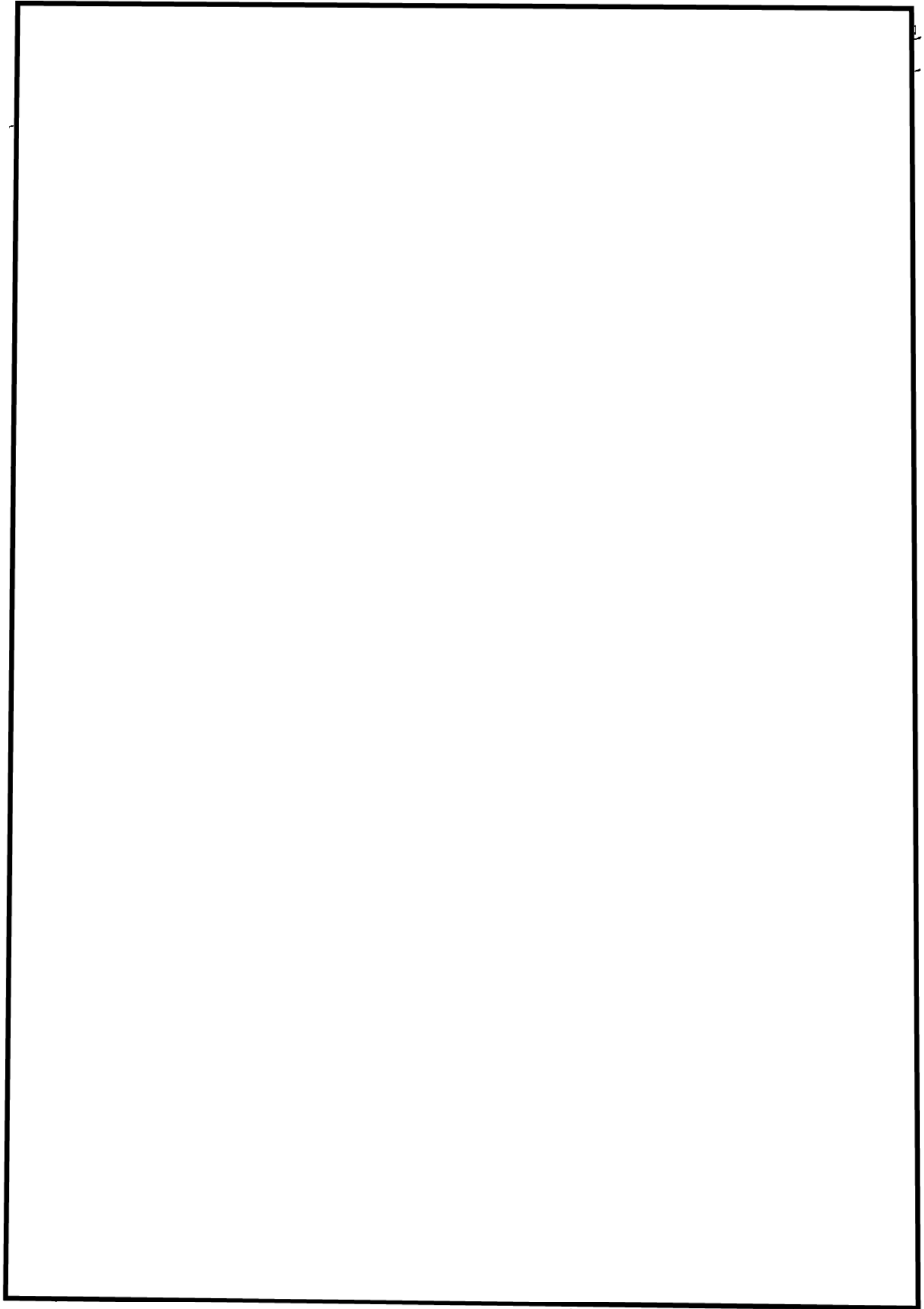
Avon
Patent
Ltd

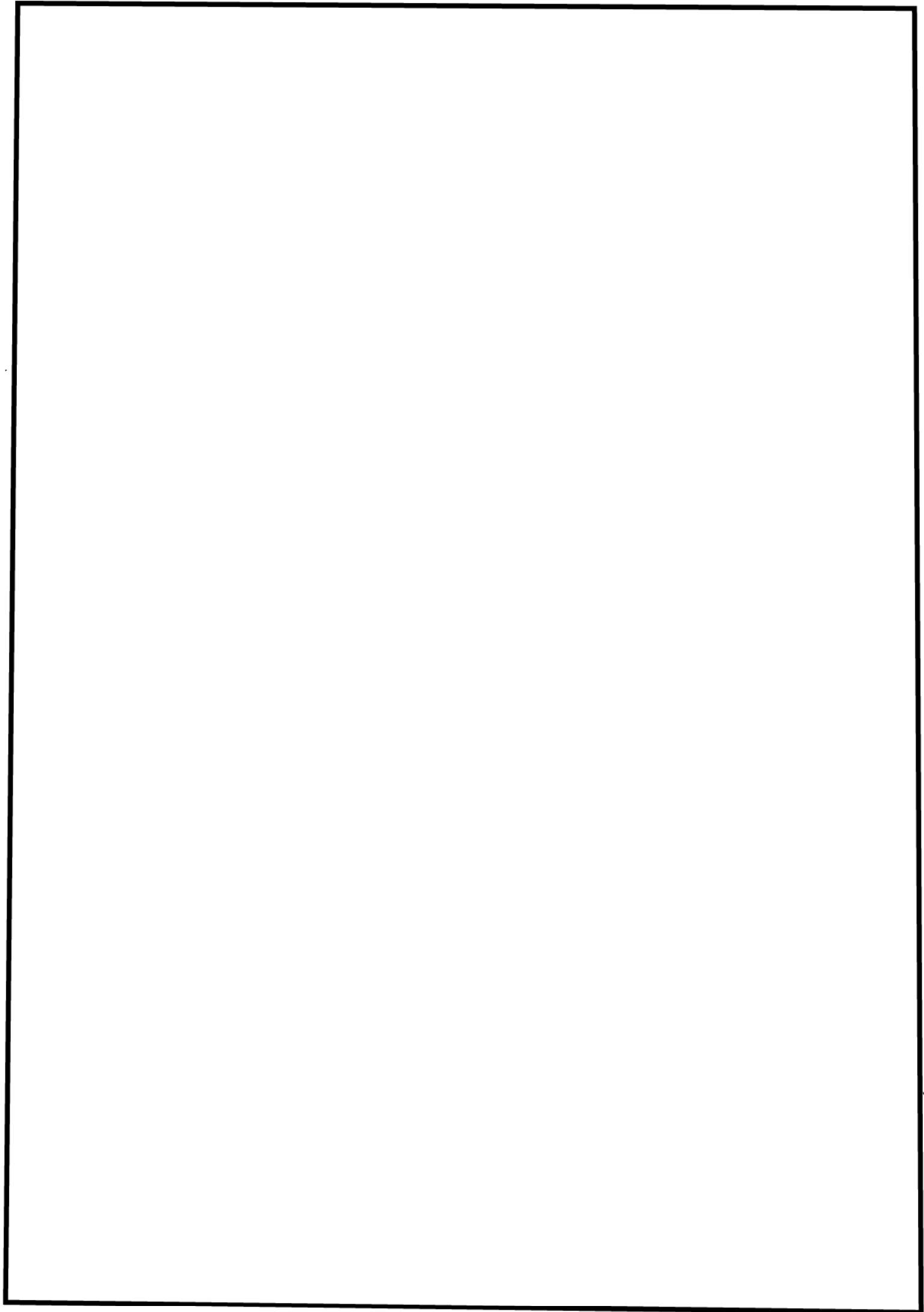
Avon
Patent
Ltd
P.O. Box 181
Avon

01









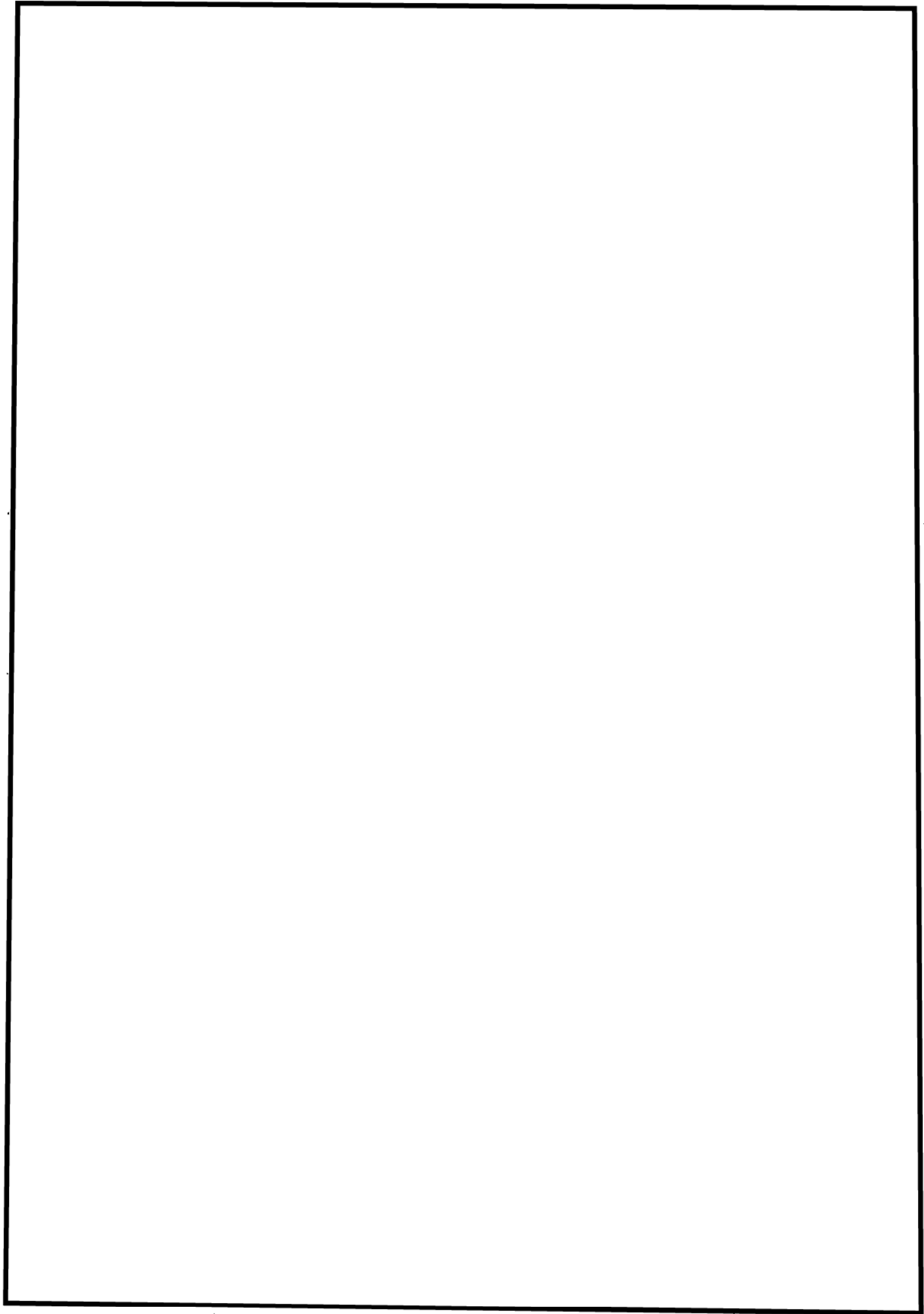
KULUHAN S.A.

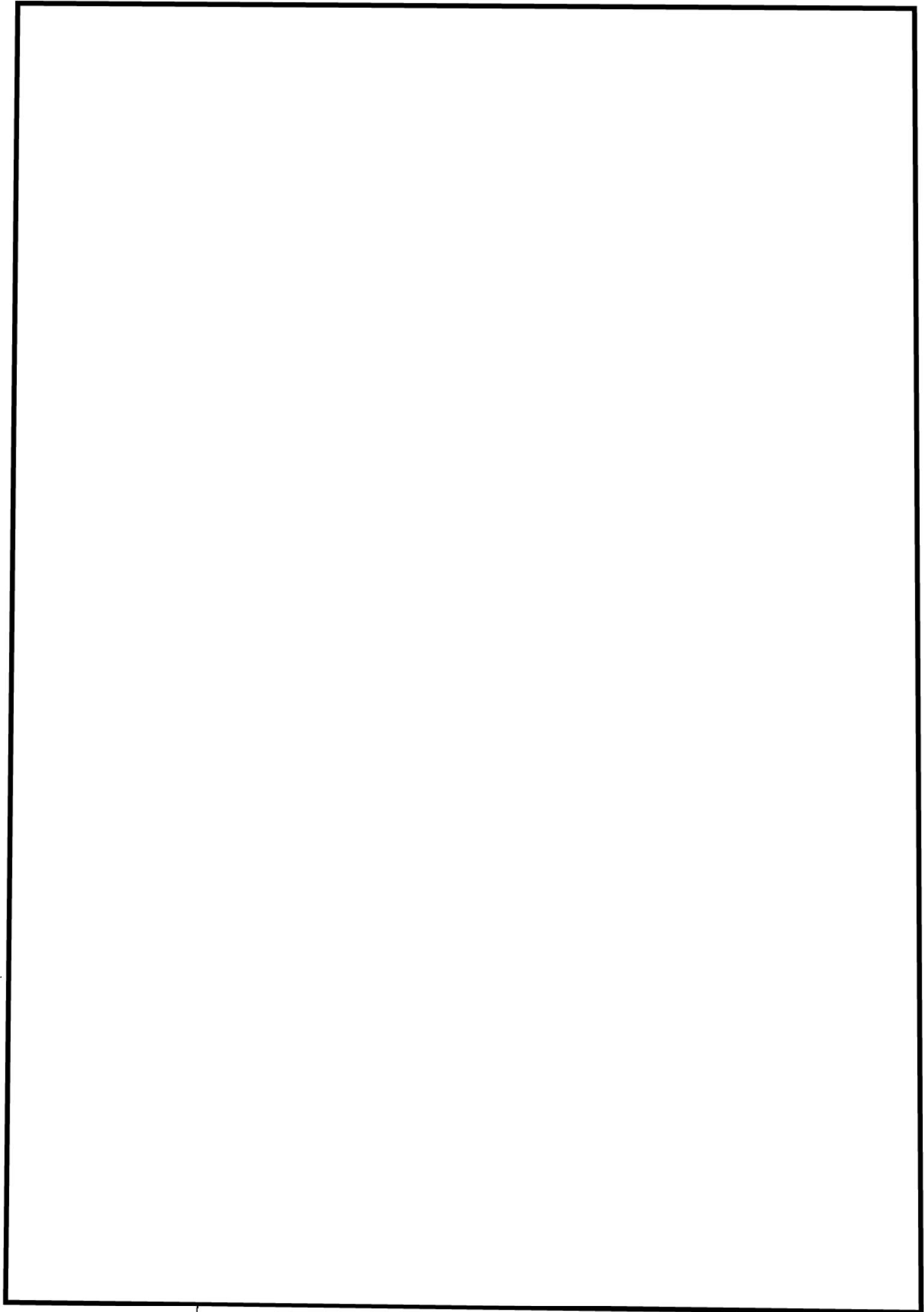
CERTIFICADO DE INSPECCION

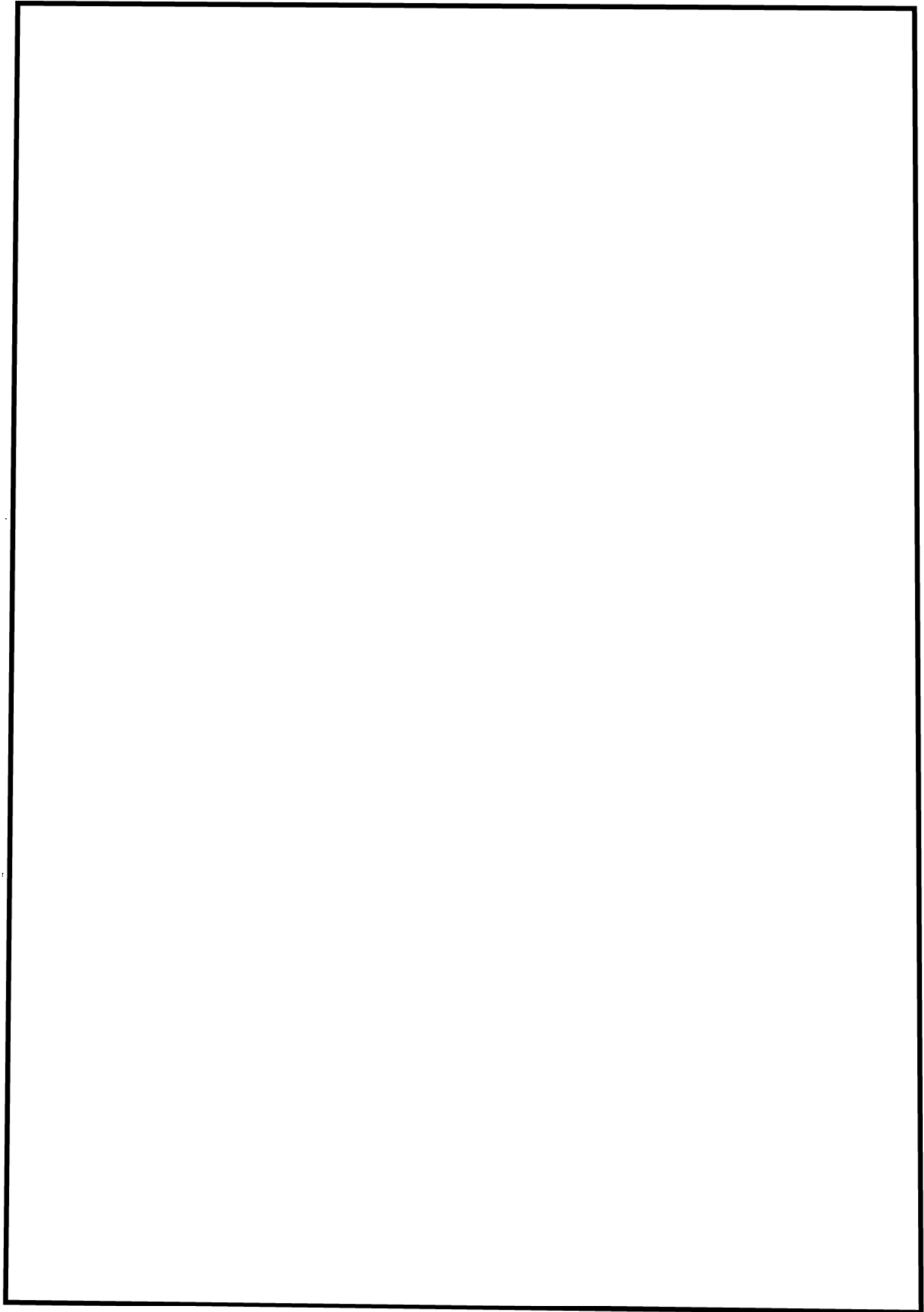
2.001/29.240

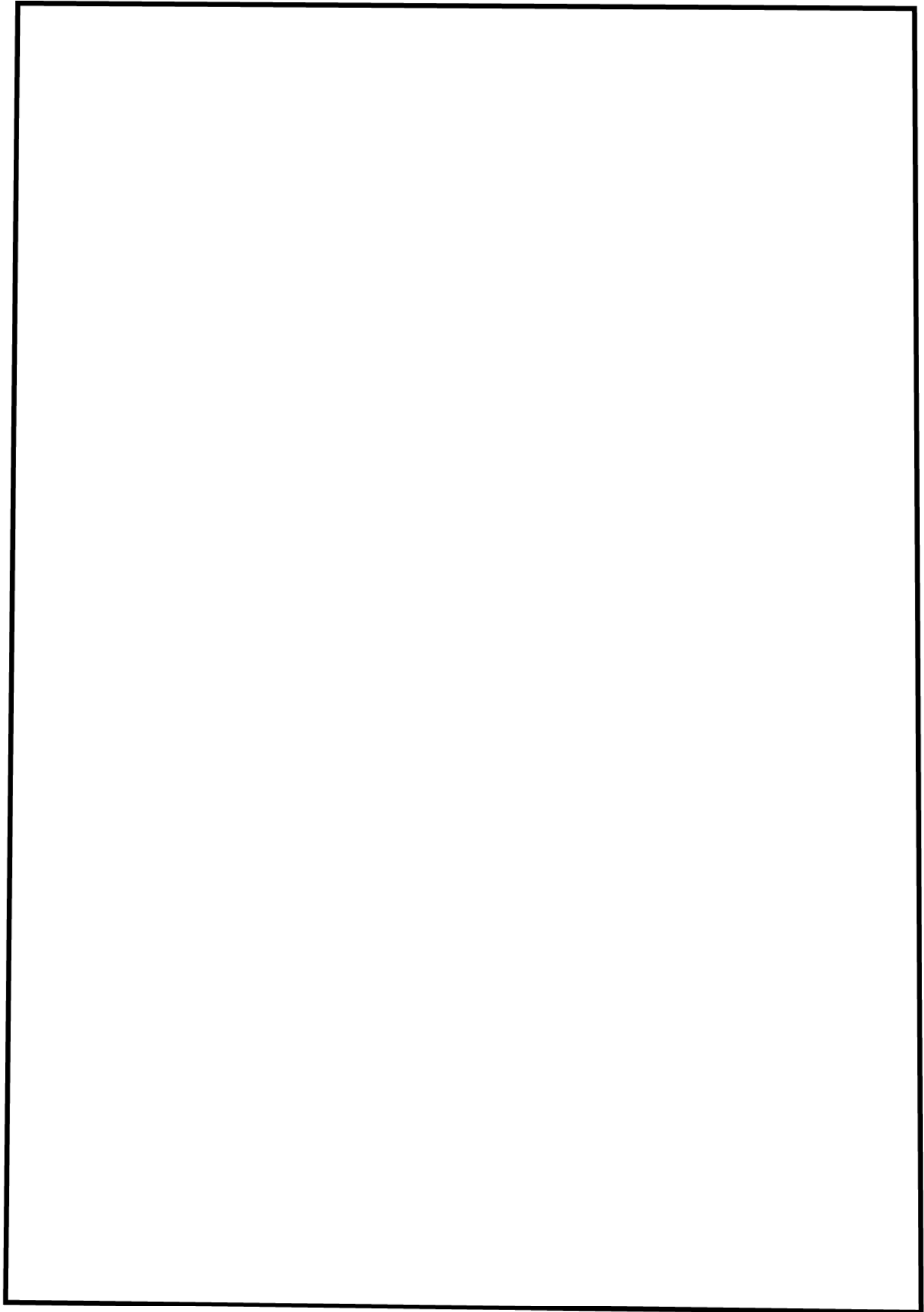
FECHA/DATE:

4/03/2002









JUST
3087

C

OX

91
782

42

20

1

1

1

1

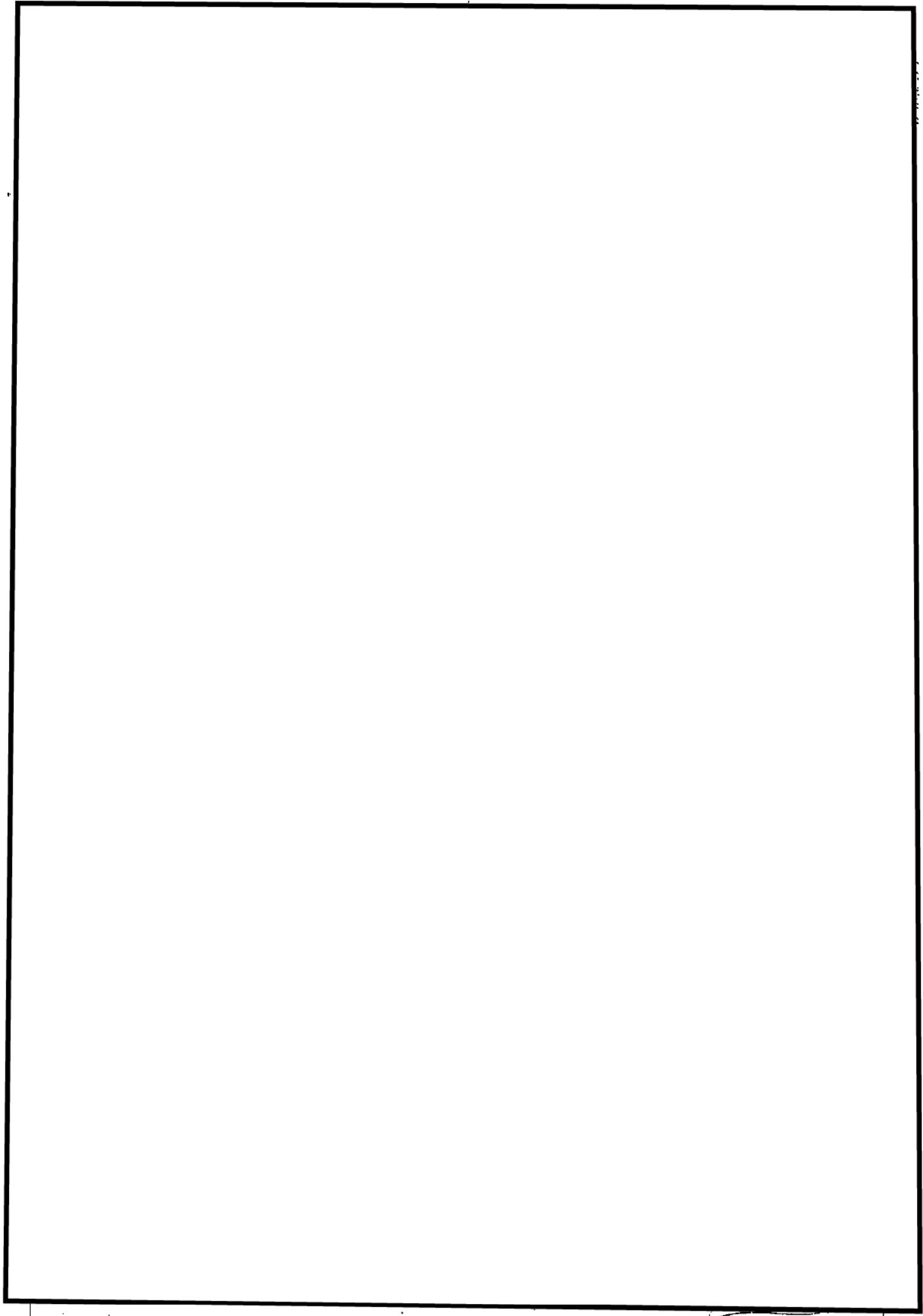
1



A
Ma
Gen
Tel
Tel
H.F

A
F
S
E

E



H

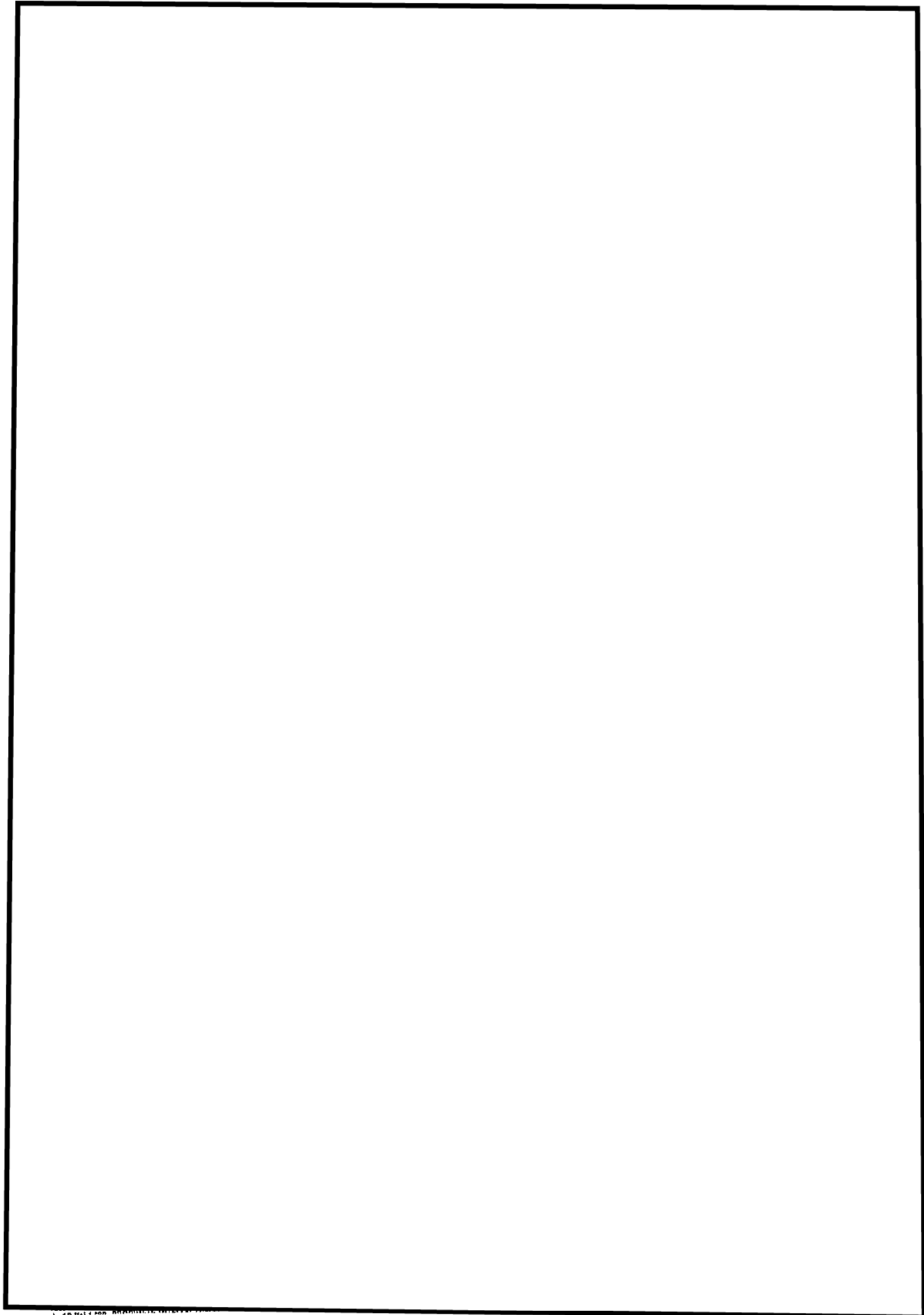
C

M

a

M

V



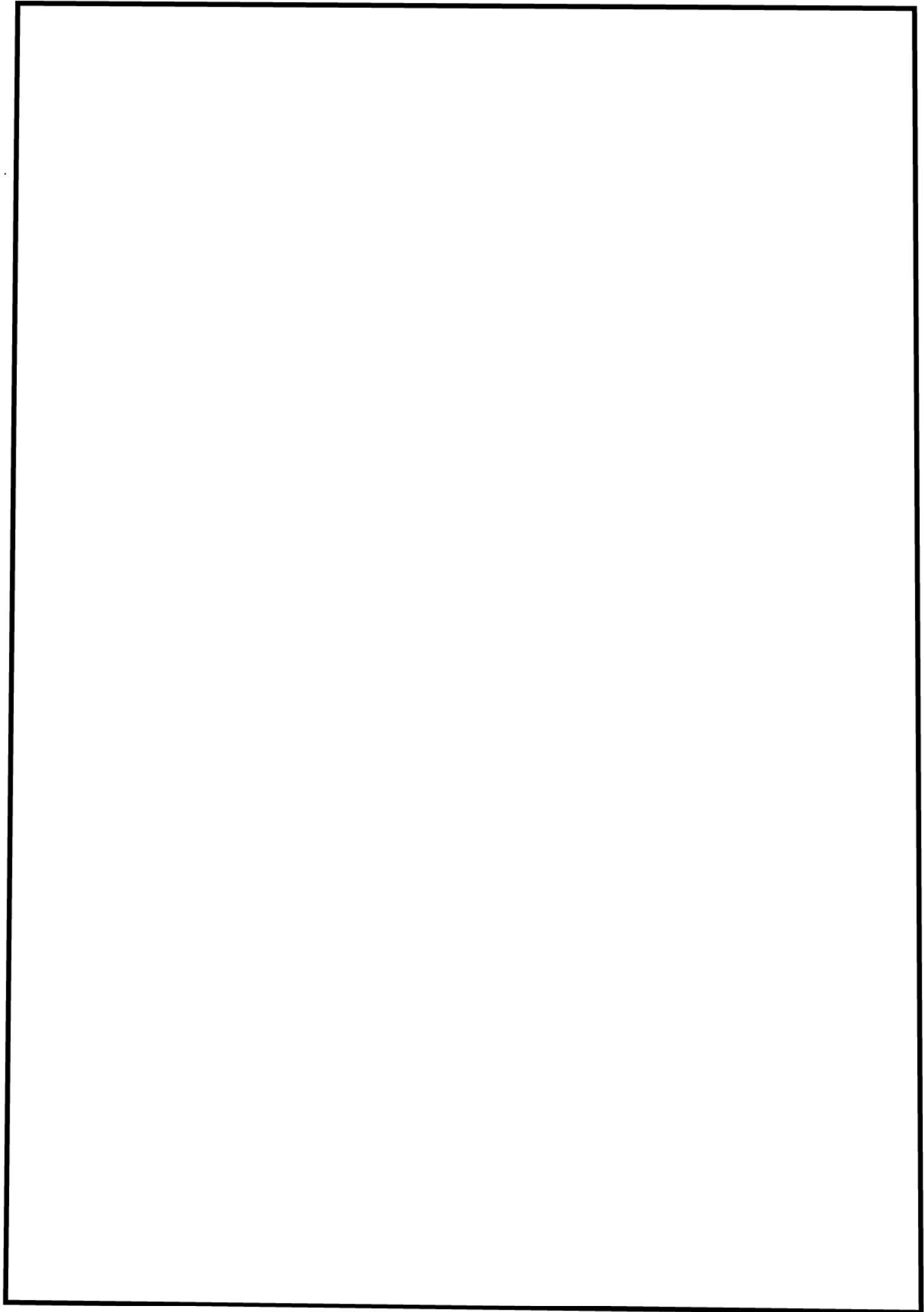
U.S.
RIP
-D-
AM
1954
IN
1954
LIST
1954

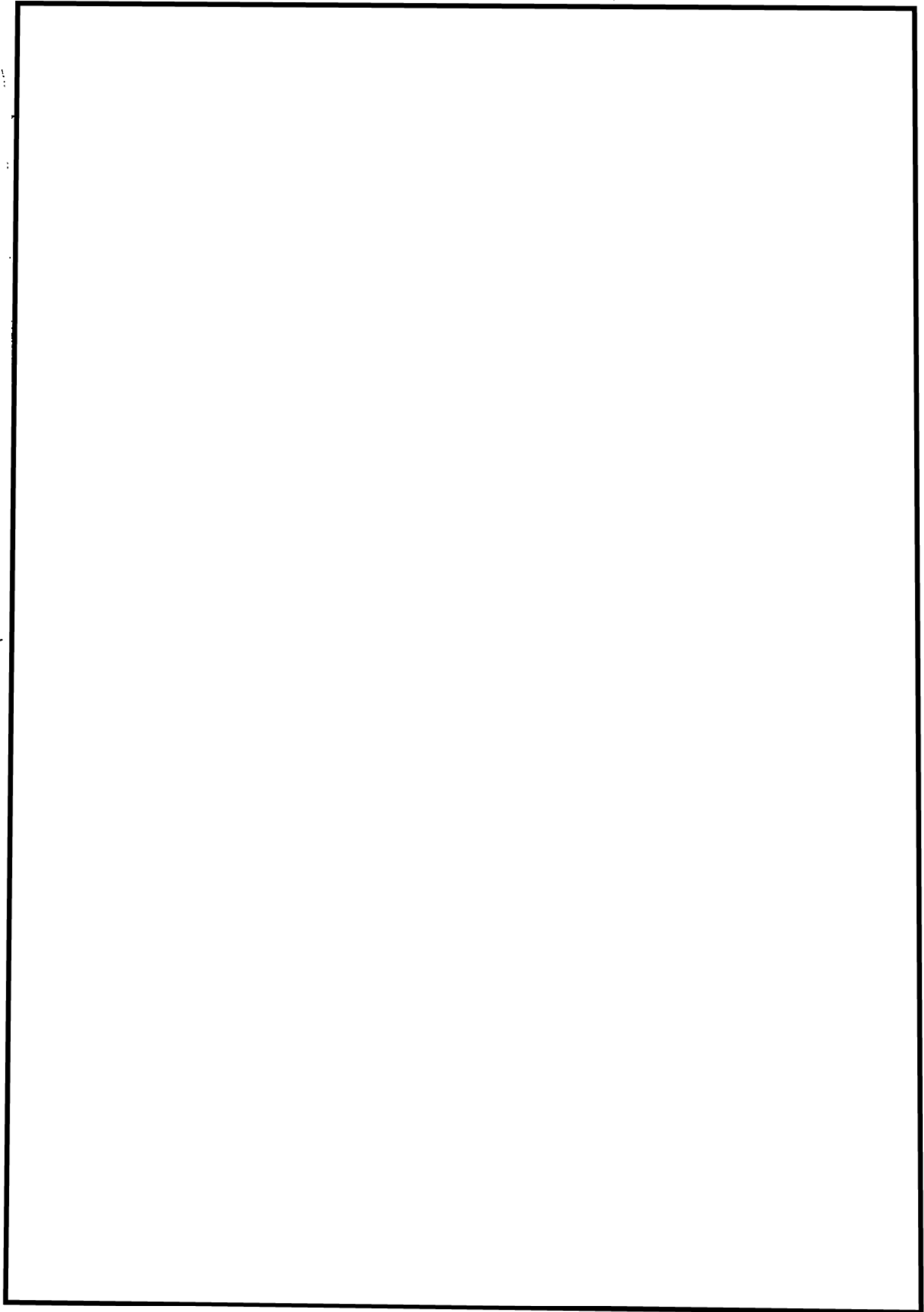
EO
XIG

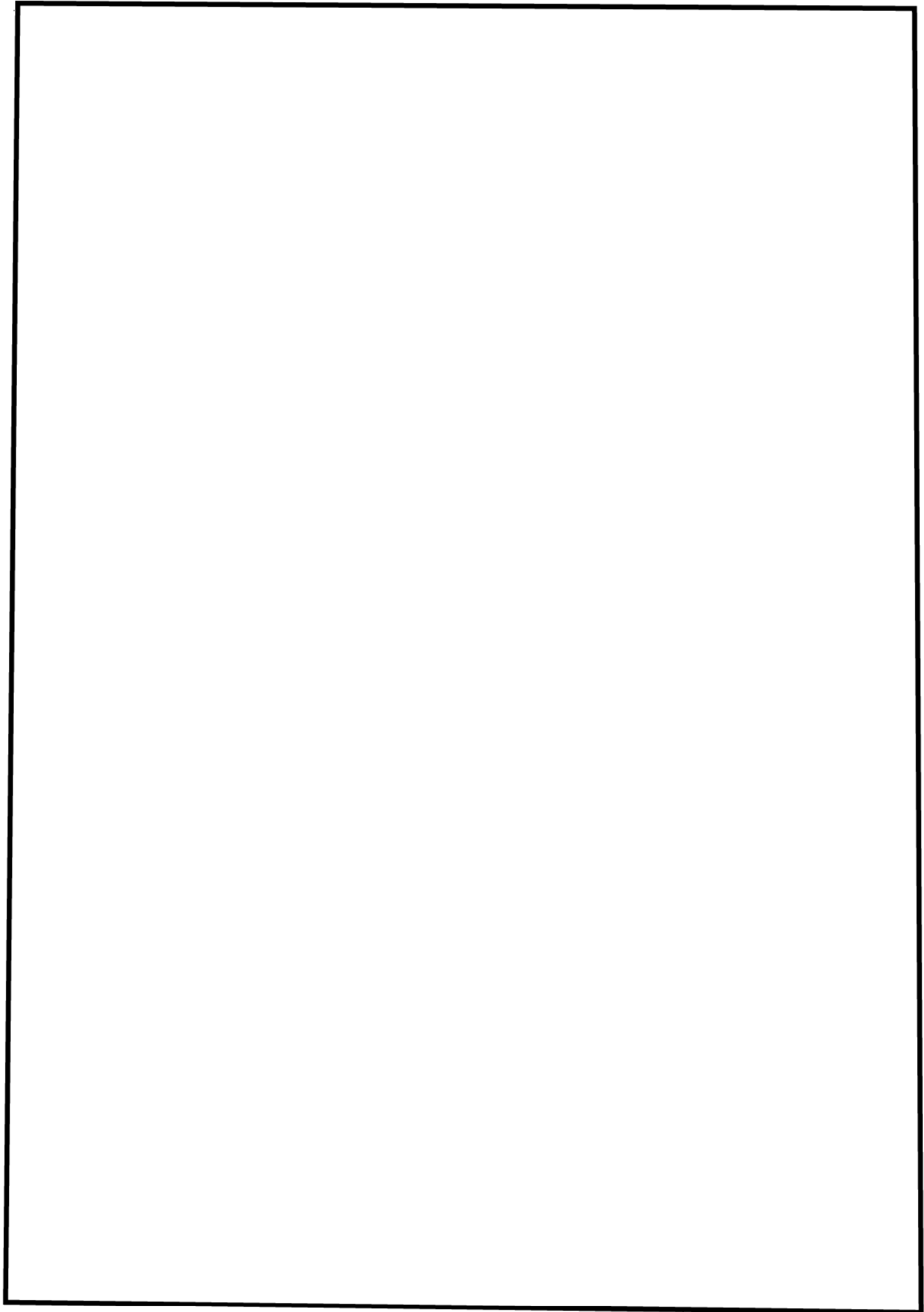
RA
1970

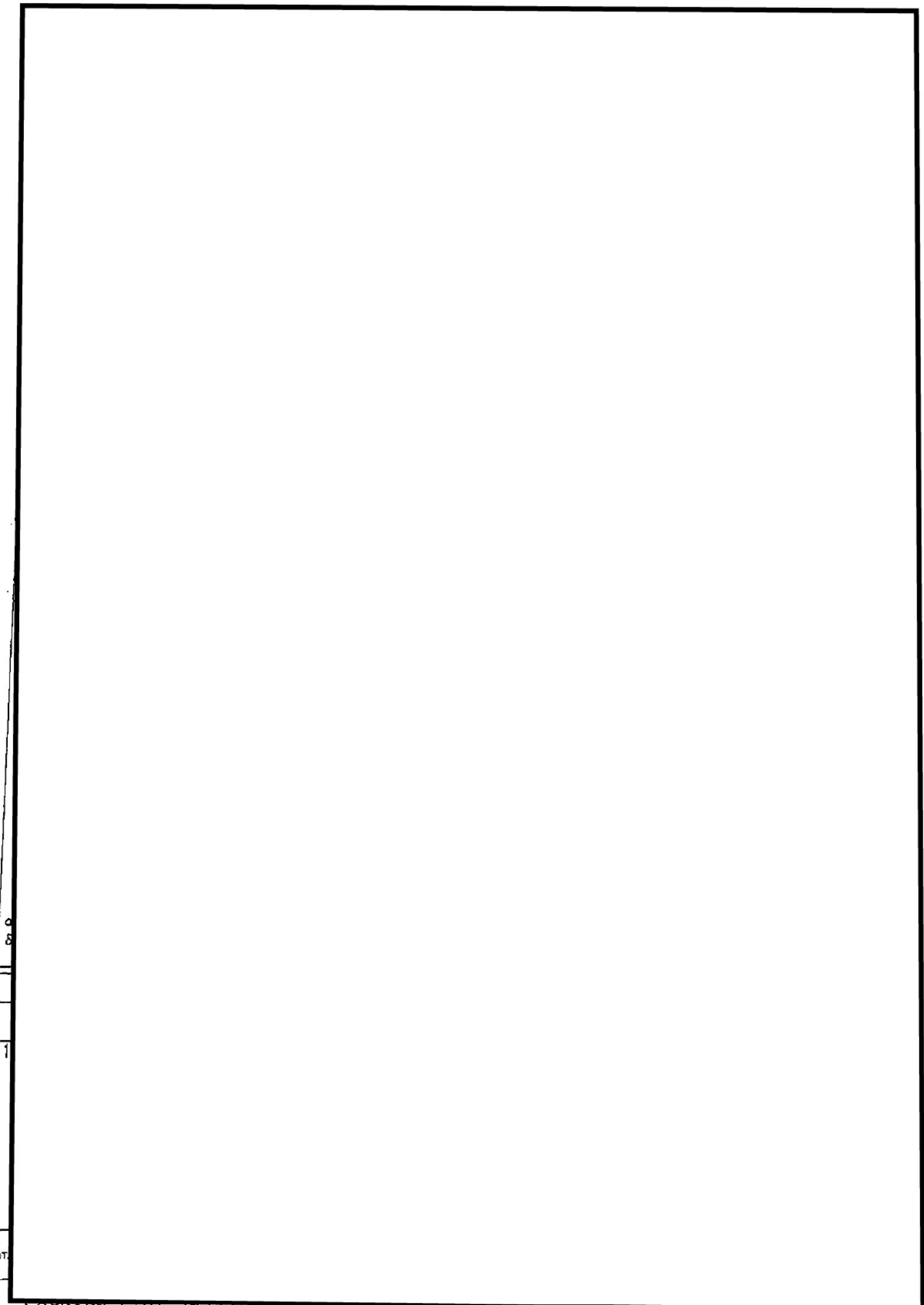
O
HE
CO
RE
EX

R
C
E
H
7

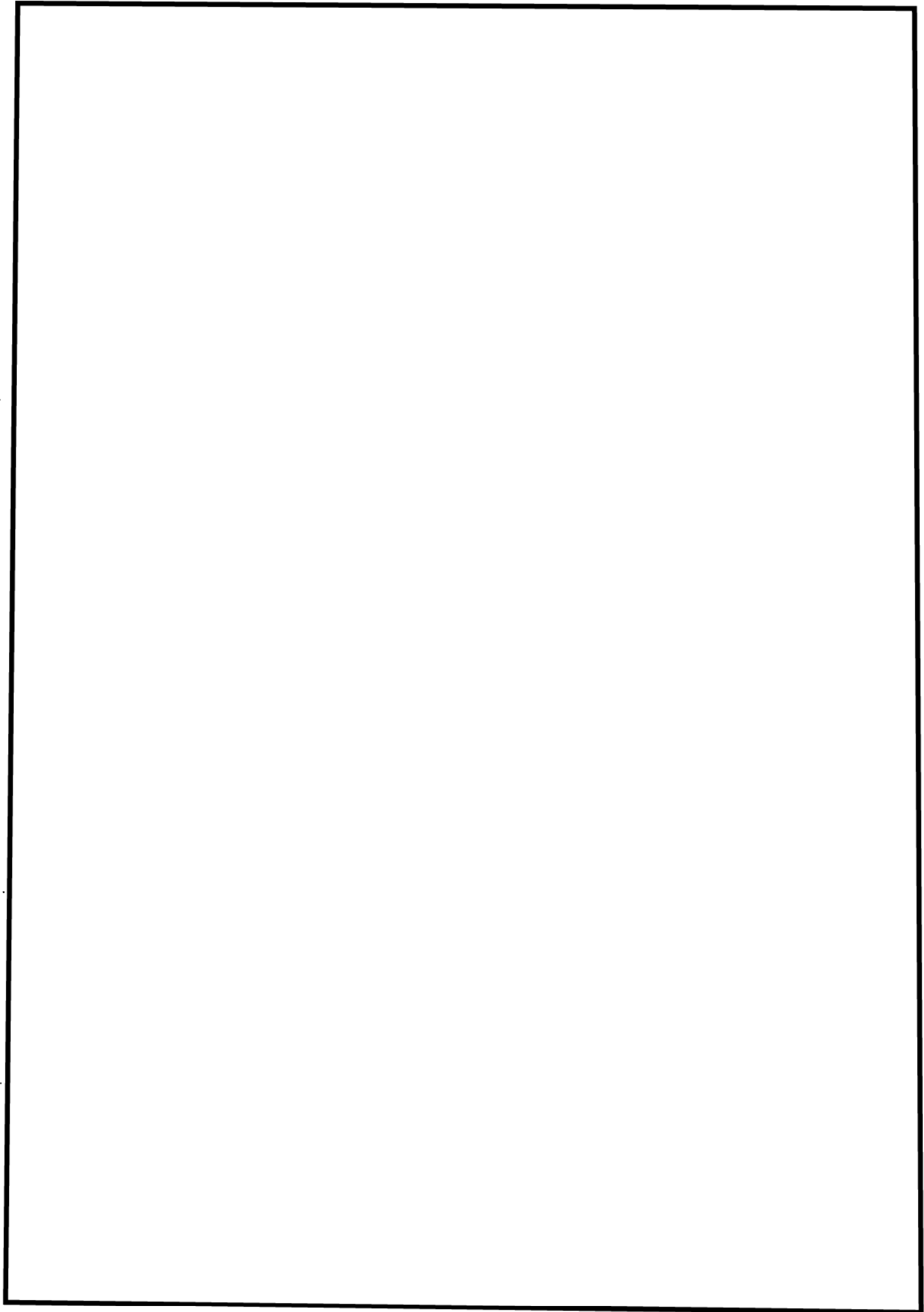


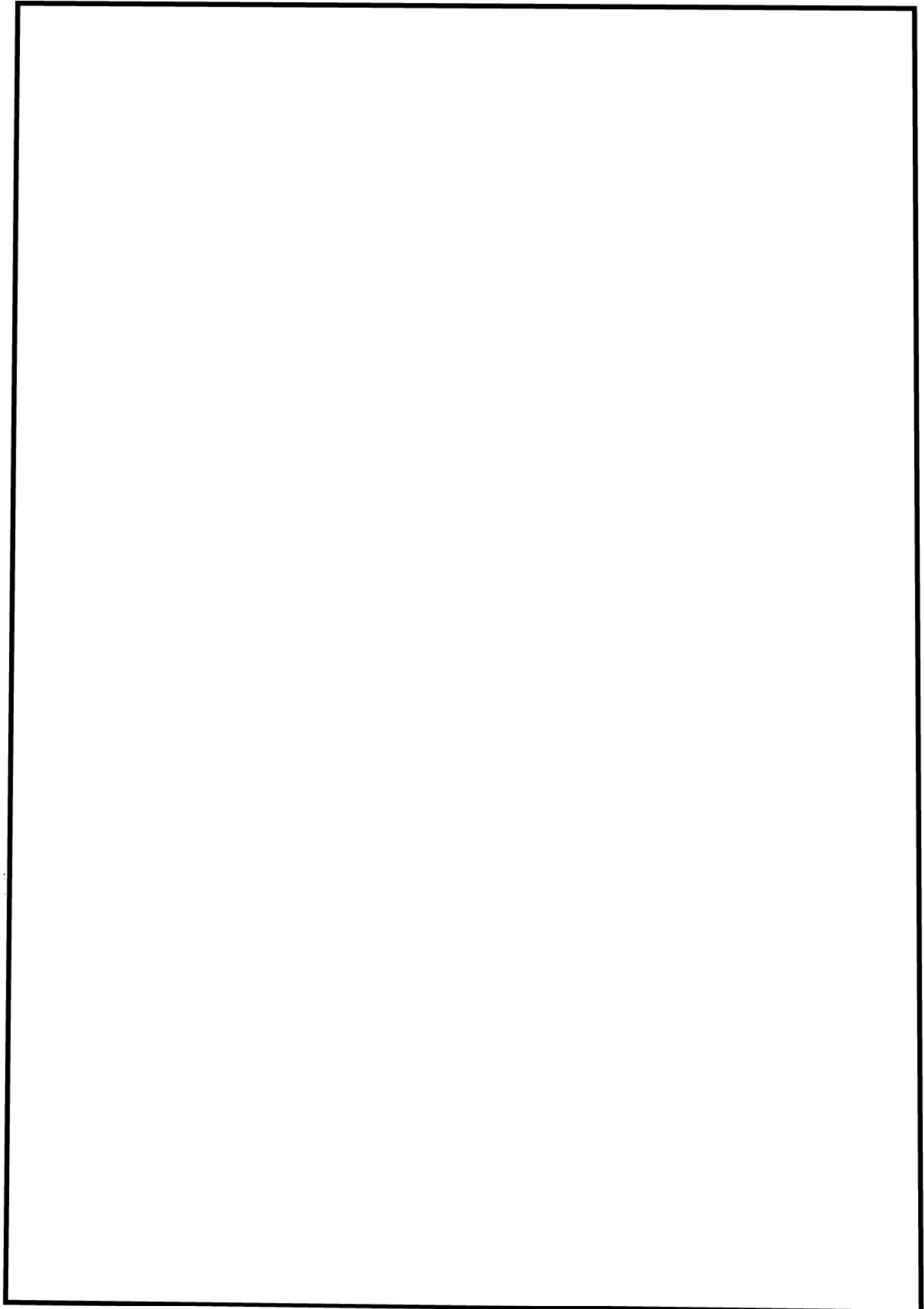


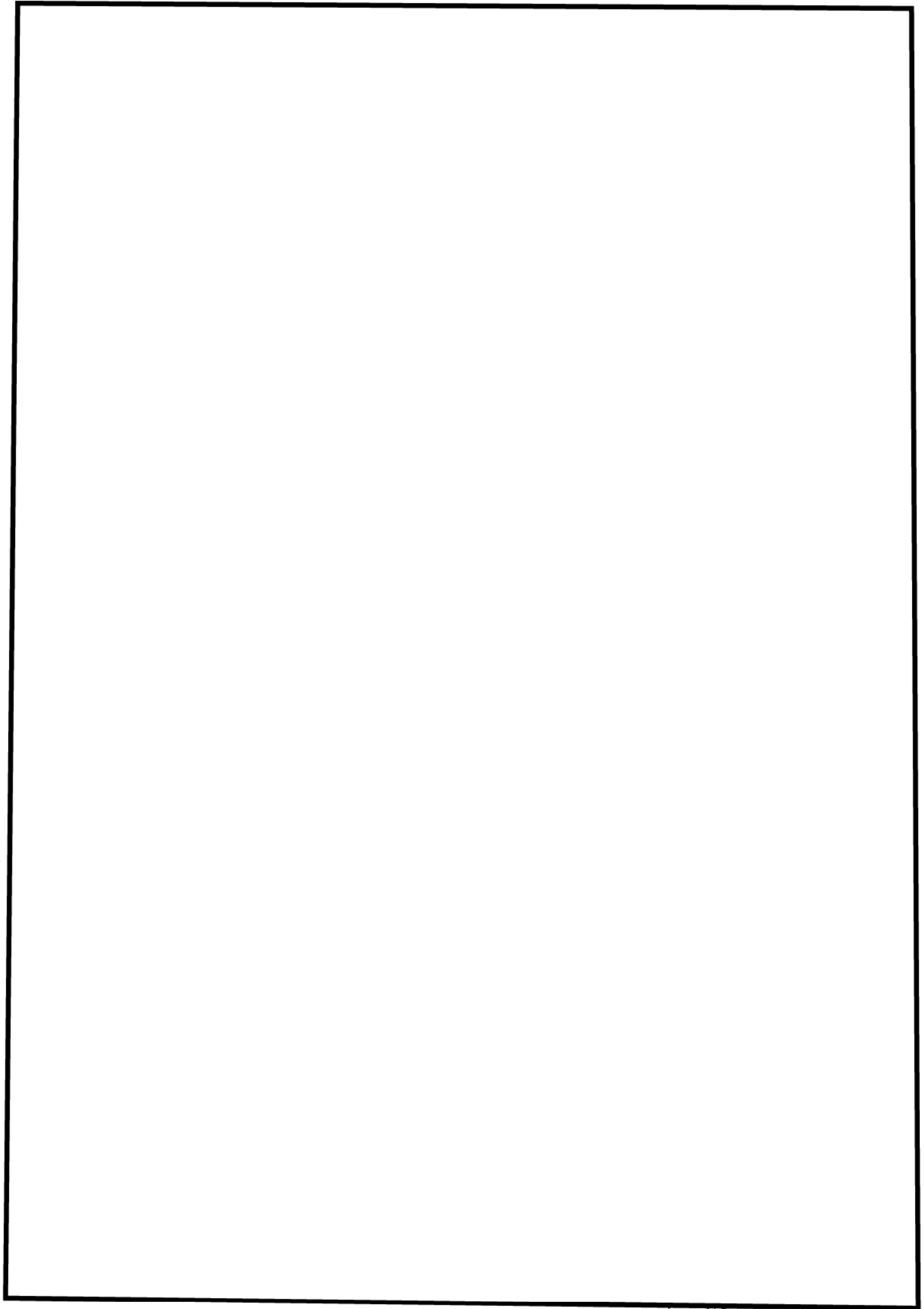


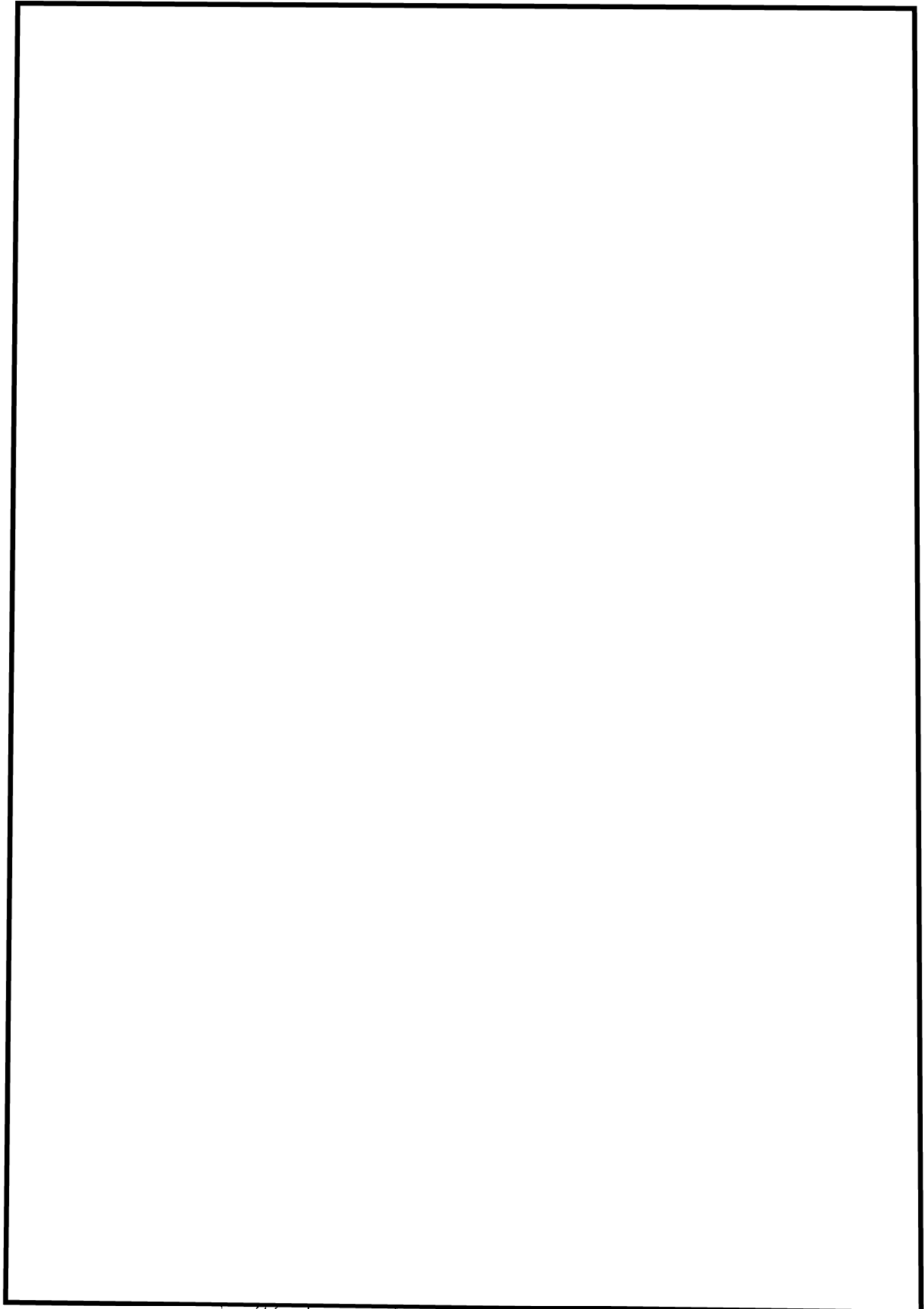


89
-|
-|
-|





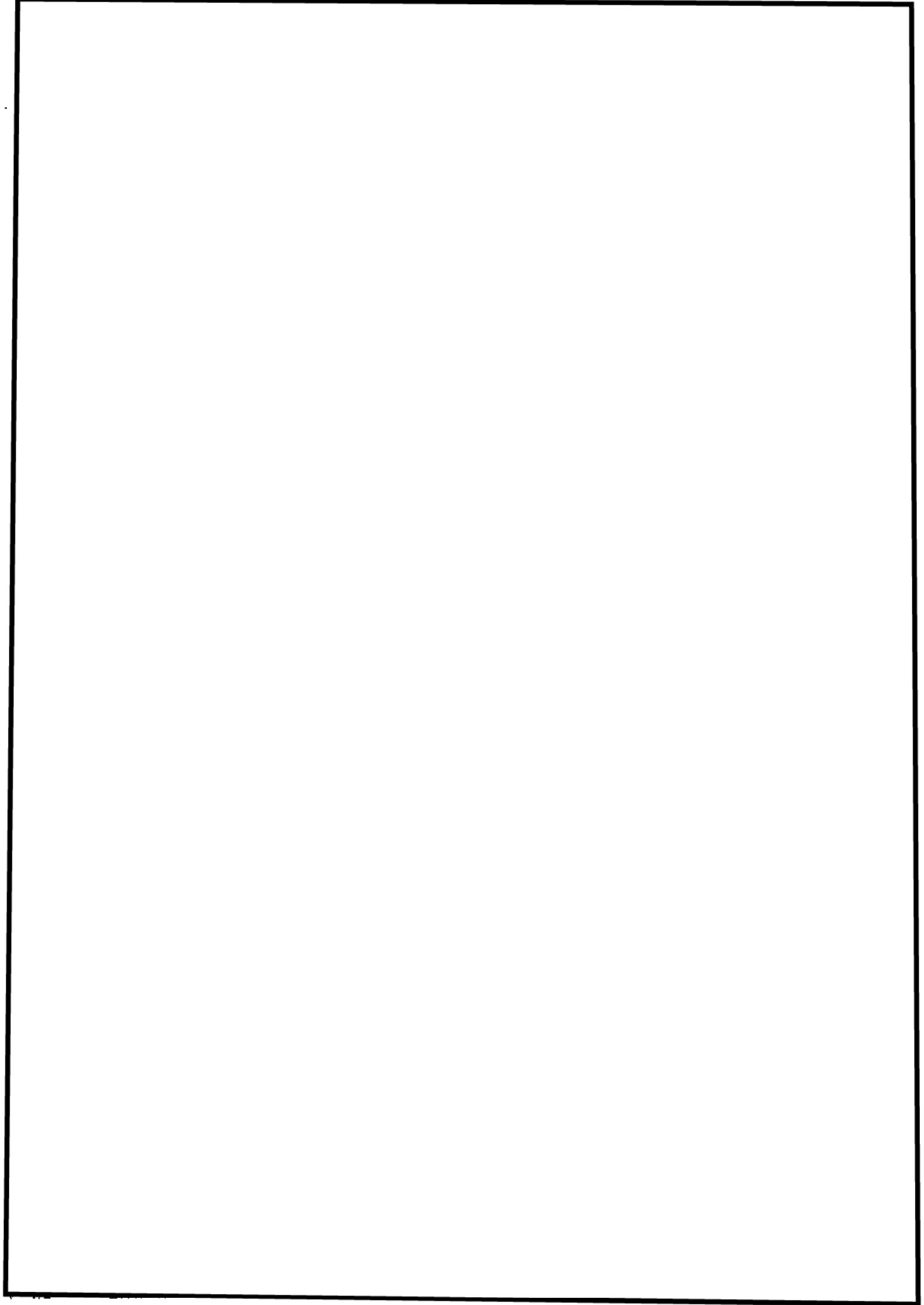


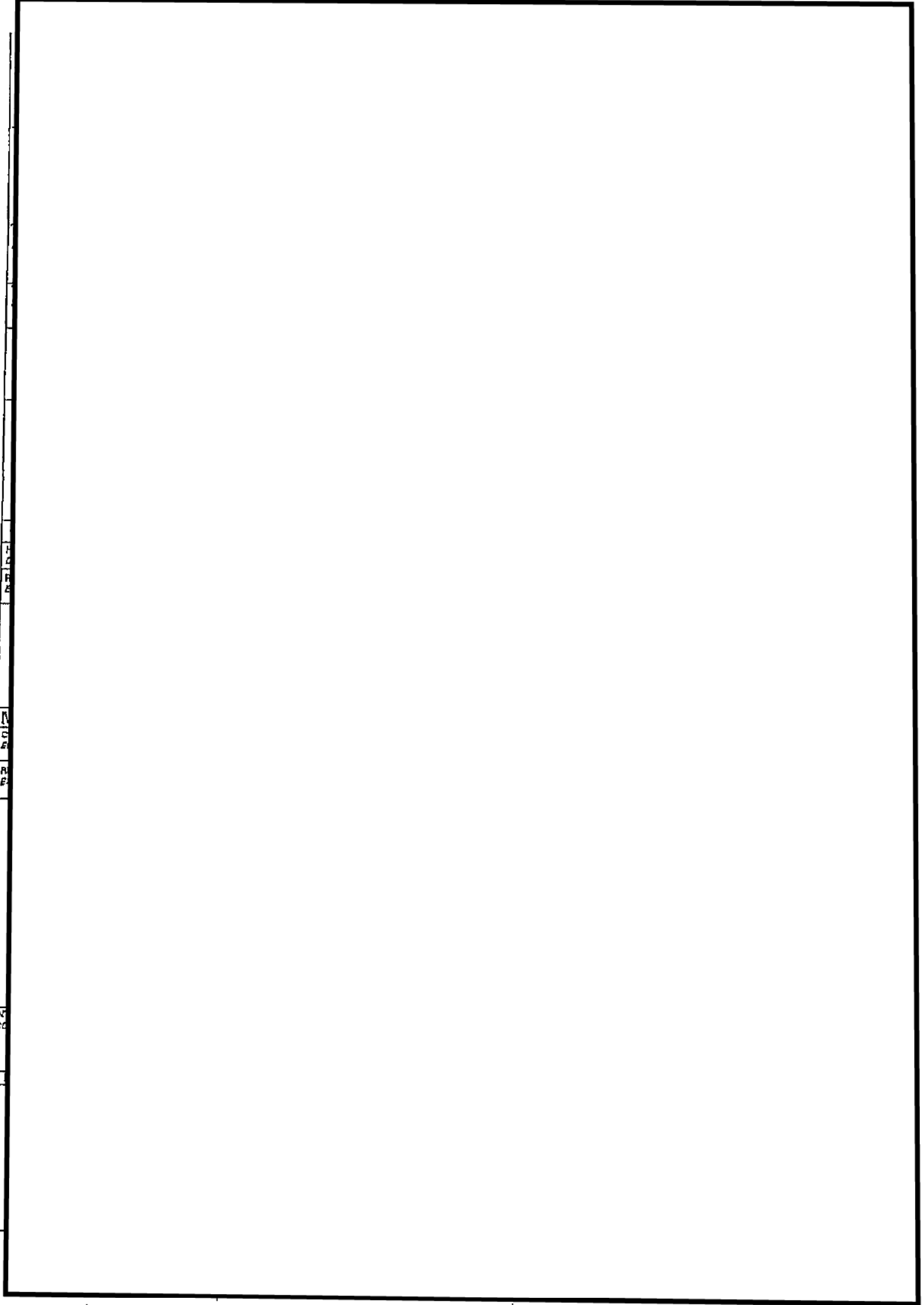


22274019 - SERIFICATO DE COLLAUDO

EN 10204/3-1R

03229991



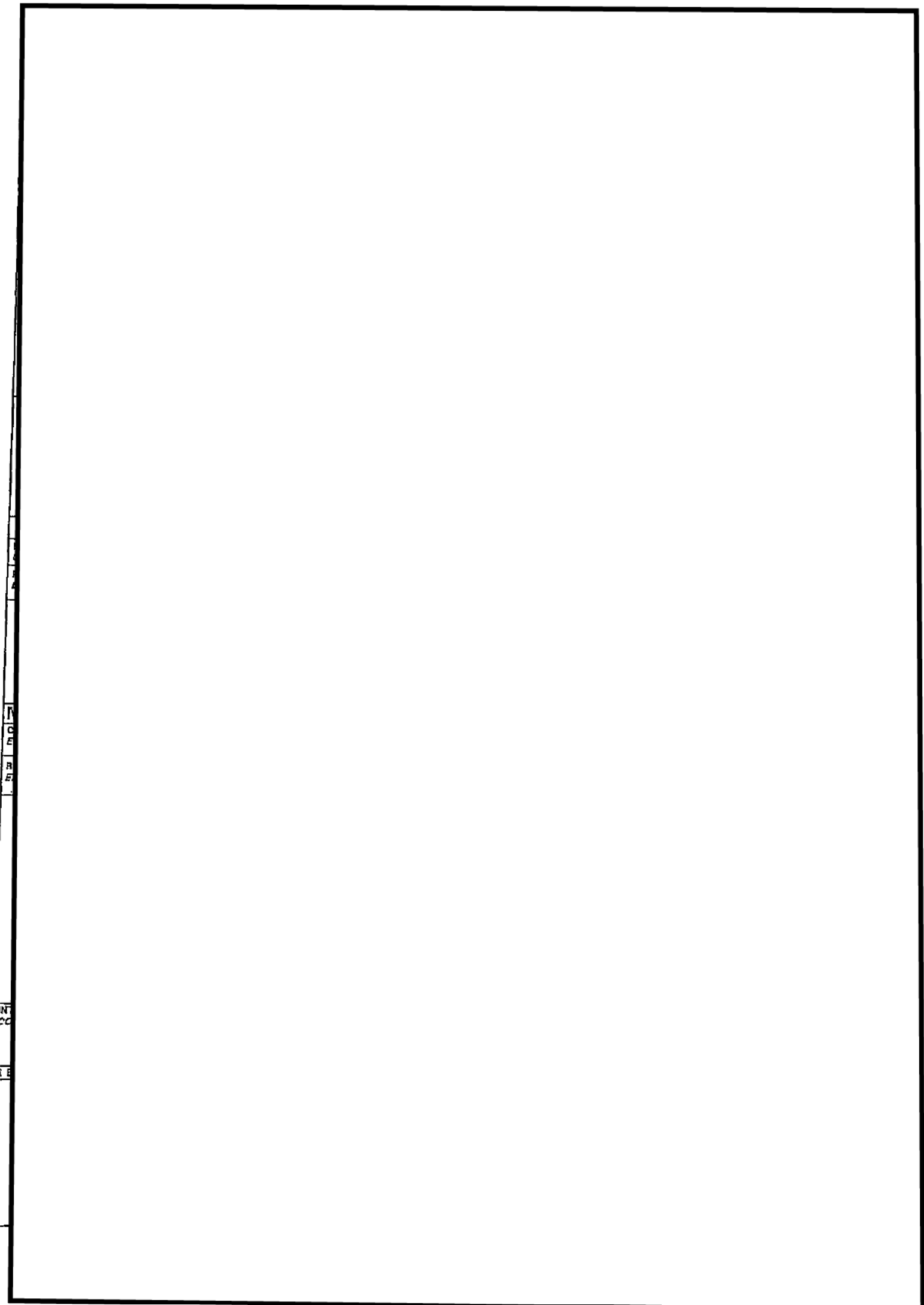


H
D
R
E

A
S
E

IN
CC

I

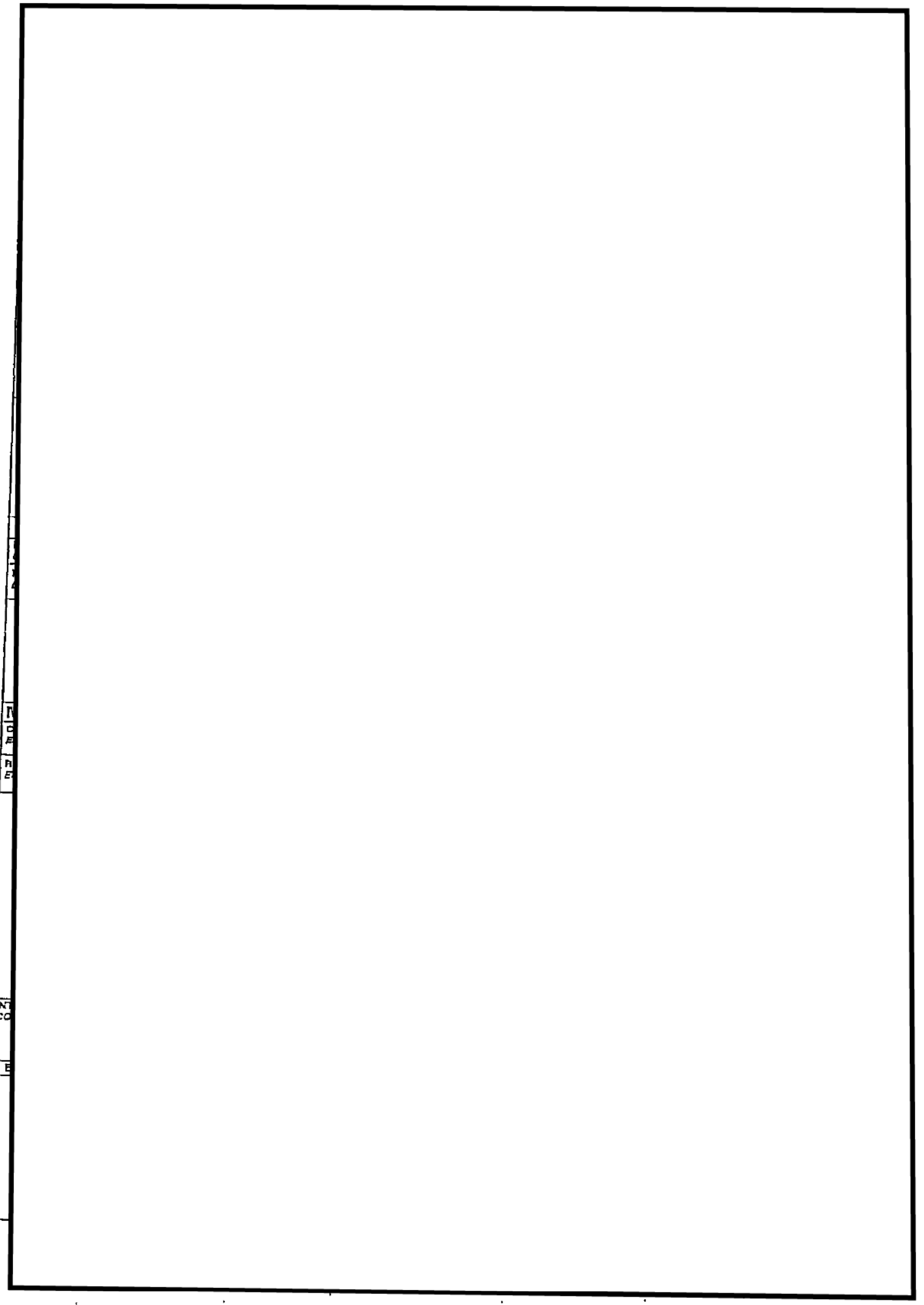


1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100

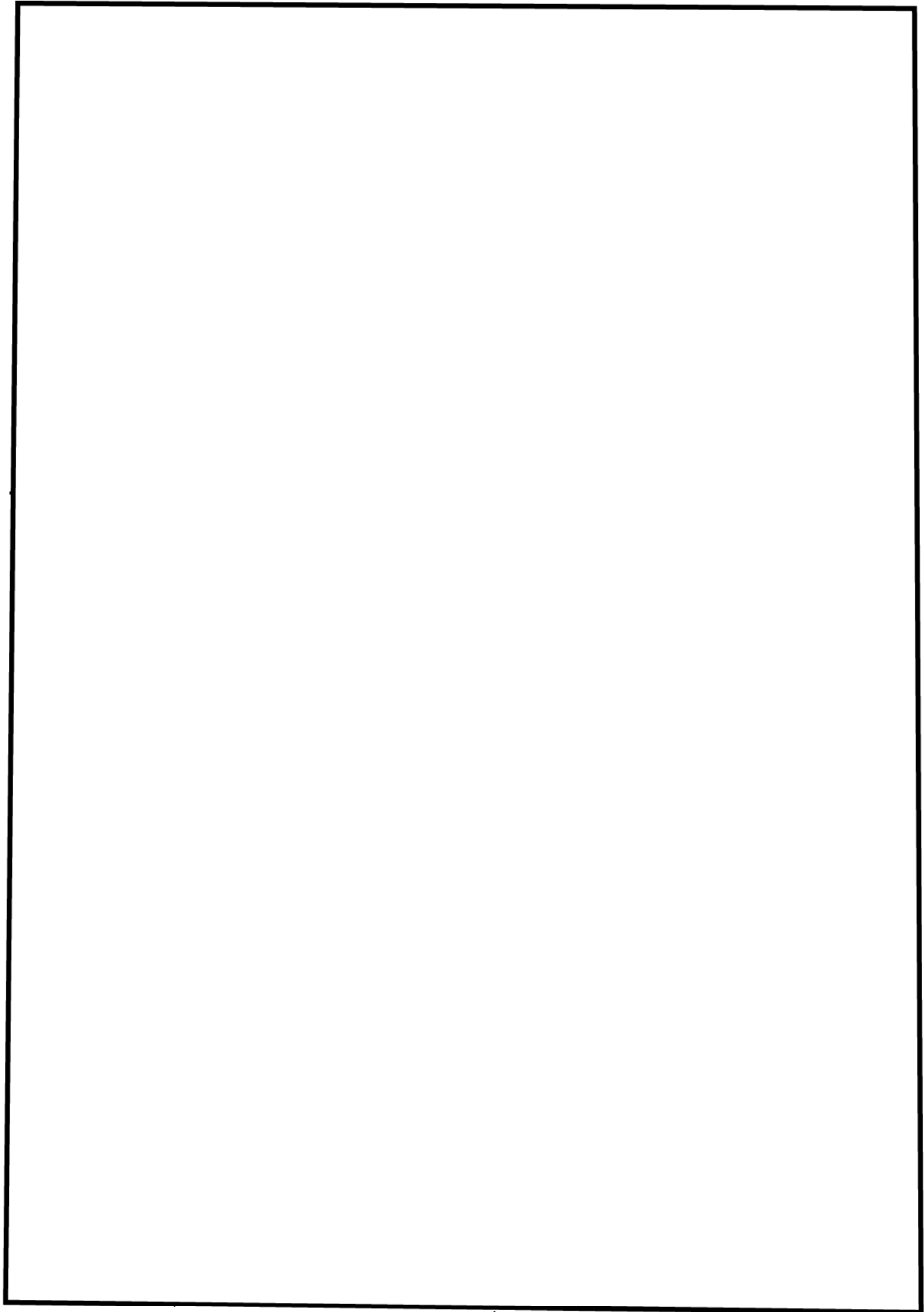
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100

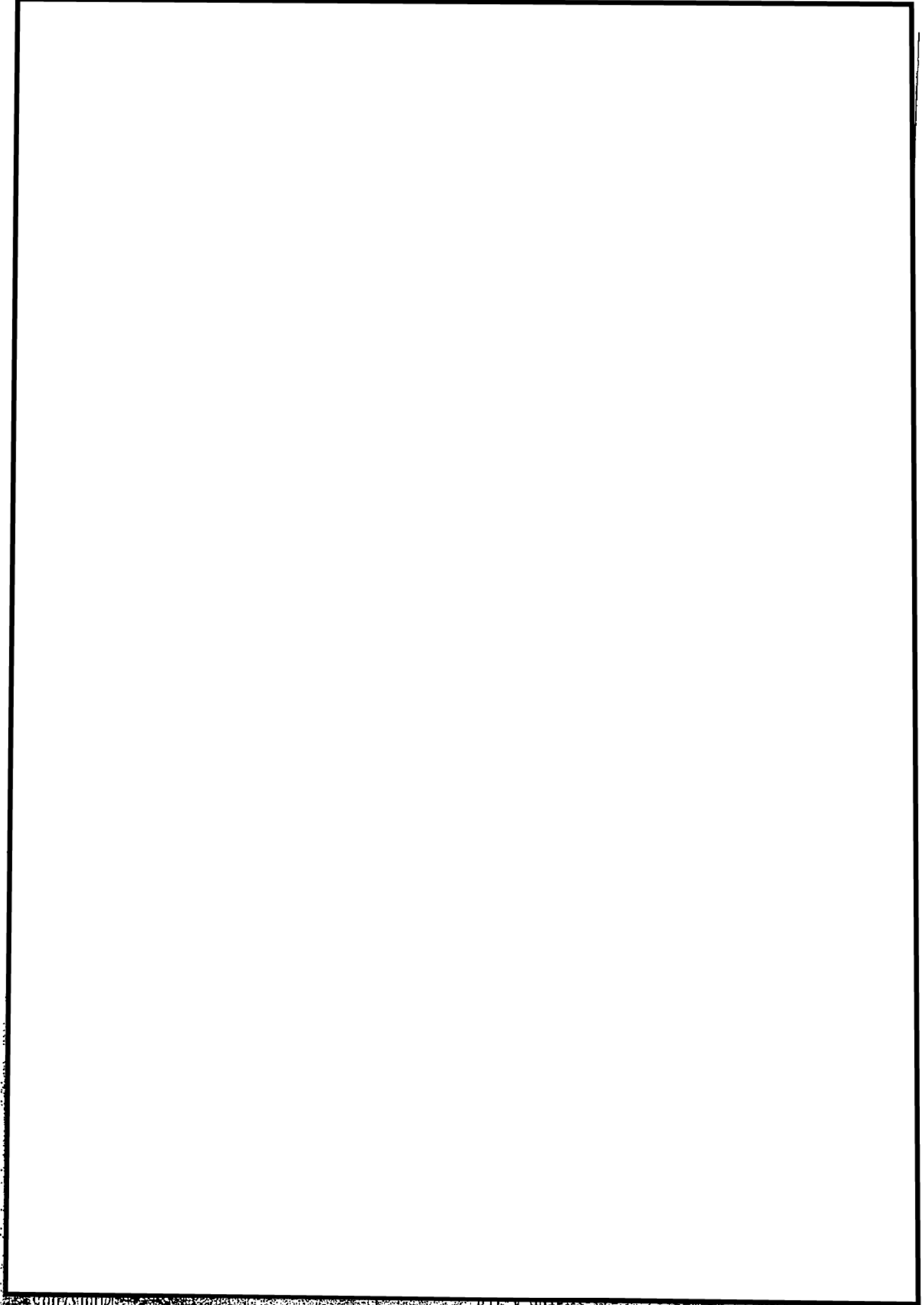
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100



2
2
A
B
C
D
E

6
7
8



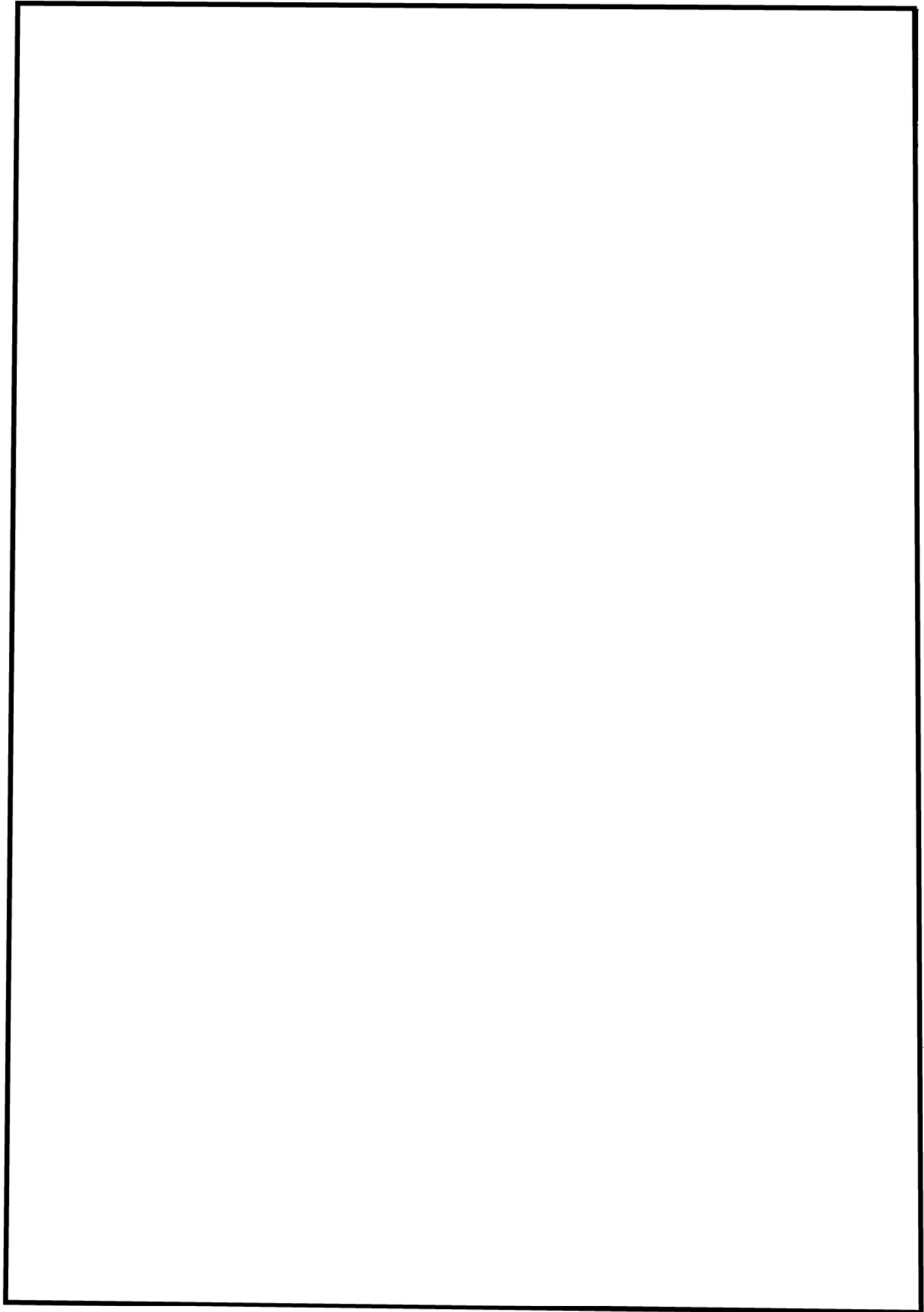


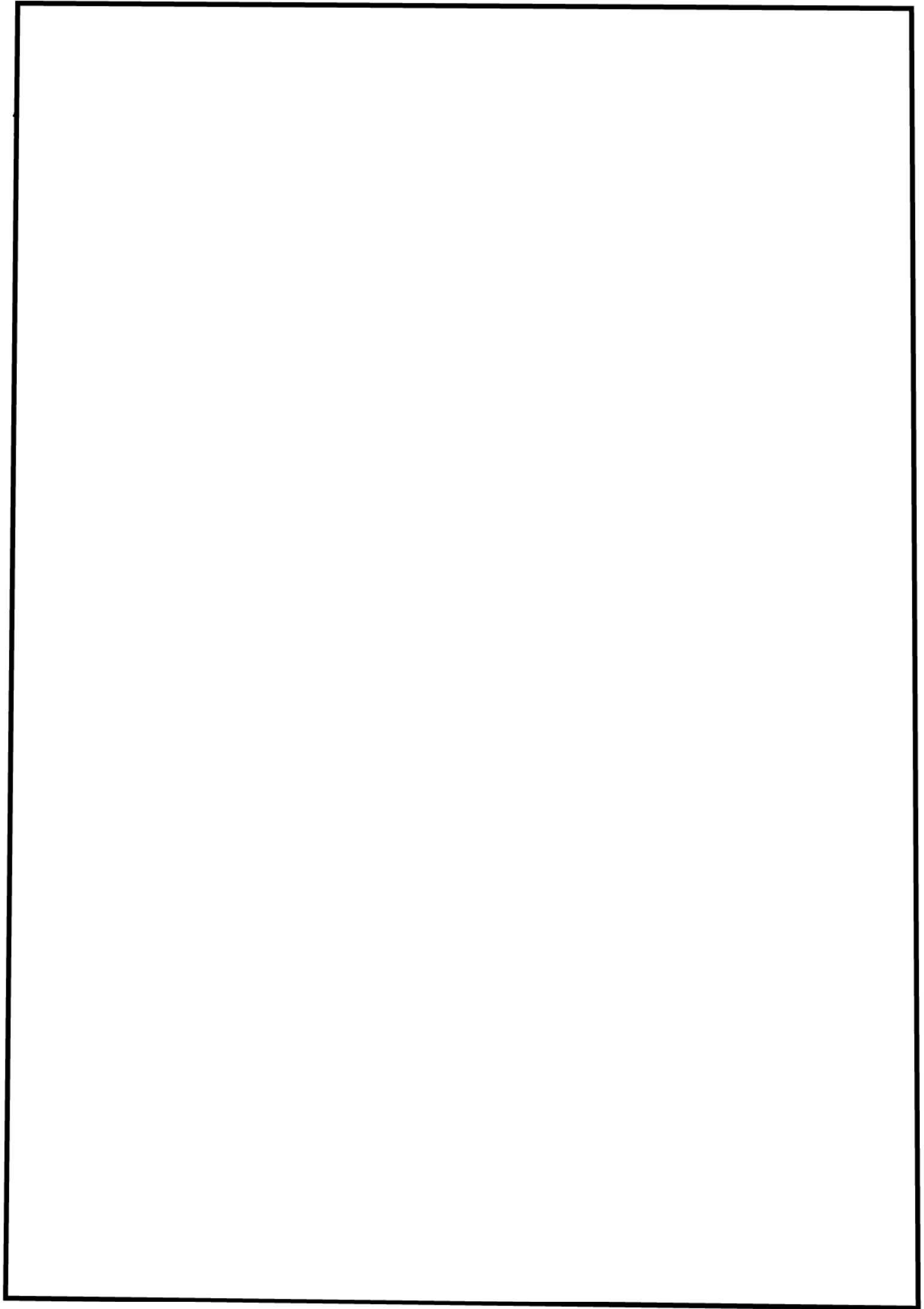
Affaire Cl

Section

S/Section

Identification





輸送容器 BORALレジン混合重量一覧

No	容器番号
1	TNF-XI-0615
2	TNF-XI-0614
3	TNF-XI-0665
4	TNF-XI-0671
5	TNF-XI-0672
6	TNF-XI-0673
7	TNF-XI-0674
8	TNF-XI-0728
9	TNF-XI-0729
10	TNF-XI-0730
11	TNF-XI-0731
12	TNF-XI-0732
13	TNF-XI-0733
14	TNF-XI-0734
15	TNF-XI-0735
16	TNF-XI-0736
17	TNF-XI-0737
18	TNF-XI-0738
19	TNF-XI-0739
20	TNF-XI-0740

輸送容器 BORALレジン 混合重量一覧

No	成
	容器番号
21	TNF-XI-0741
22	TNF-XI-0742
23	TNF-XI-0743
24	TNF-XI-0744
25	TNF-XI-0745
26	TNF-XI-0746
27	TNF-XI-0747
28	TNF-XI-0748
29	TNF-XI-0749
30	TNF-XI-0750
31	TNF-XI-0751
32	TNF-XI-0752
33	TNF-XI-0753
34	TNF-XI-0754
35	TNF-XI-0755
36	TNF-XI-0756
37	TNF-XI-0757
38	TNF-XI-0758
39	TNF-XI-0759
40	TNF-XI-0760

輸送容器 BORALシン混合重量一覧

No	成
	容器番号
41	TNF-XI-0761
42	TNF-XI-0762
43	TNF-XI-0763
44	TNF-XI-0764
45	TNF-XI-0765
46	TNF-XI-0766
47	TNF-XI-0767
48	TNF-XI-0768
49	TNF-XI-0769
50	TNF-XI-0770
51	TNF-XI-0771
52	TNF-XI-0772
53	TNF-XI-0773
54	TNF-XI-0774
55	TNF-XI-0775
56	TNF-XI-0776
57	TNF-XI-0777
58	TNF-XI-0778
59	TNF-XI-0779
60	TNF-XI-0780

輸送容器 BORAL-シシ 混合重量一覧

No	成
	容器番号
61	TNF-XI-0781
62	TNF-XI-0782
63	TNF-XI-0783
64	TNF-XI-0784
65	TNF-XI-0785
66	TNF-XI-0786
67	TNF-XI-0787
68	TNF-XI-0788
69	TNF-XI-0789
70	TNF-XI-0790
71	TNF-XI-0791
72	TNF-XI-0792
73	TNF-XI-0793
74	TNF-XI-0794
75	TNF-XI-0795
76	TNF-XI-0796
77	TNF-XI-0797
78	TNF-XI-0798
79	TNF-XI-0799
80	TNF-XI-0800

輸送容器 フェノリックフォーム(ベルト)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0615	21	TNF-XI-0741
2	TNF-XI-0644	22	TNF-XI-0742
3	TNF-XI-0665	23	TNF-XI-0743
4	TNF-XI-0671	24	TNF-XI-0744
5	TNF-XI-0672	25	TNF-XI-0745
6	TNF-XI-0673	26	TNF-XI-0746
7	TNF-XI-0674	27	TNF-XI-0747
8	TNF-XI-0728	28	TNF-XI-0748
9	TNF-XI-0729	29	TNF-XI-0749
10	TNF-XI-0730	30	TNF-XI-0750
11	TNF-XI-0731	31	TNF-XI-0751
12	TNF-XI-0732	32	TNF-XI-0752
13	TNF-XI-0733	33	TNF-XI-0753
14	TNF-XI-0734	34	TNF-XI-0754
15	TNF-XI-0735	35	TNF-XI-0755
16	TNF-XI-0736	36	TNF-XI-0756
17	TNF-XI-0737	37	TNF-XI-0757
18	TNF-XI-0738	38	TNF-XI-0758
19	TNF-XI-0739	39	TNF-XI-0759
20	TNF-XI-0740	40	TNF-XI-0760

輸送容器 フェノリックフォーム(ベルト)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0761	61	TNF-XI-0781
42	TNF-XI-0762	62	TNF-XI-0782
43	TNF-XI-0763	63	TNF-XI-0783
44	TNF-XI-0764	64	TNF-XI-0784
45	TNF-XI-0765	65	TNF-XI-0785
46	TNF-XI-0766	66	TNF-XI-0786
47	TNF-XI-0767	67	TNF-XI-0787
48	TNF-XI-0768	68	TNF-XI-0788
49	TNF-XI-0769	69	TNF-XI-0789
50	TNF-XI-0770	70	TNF-XI-0790
51	TNF-XI-0771	71	TNF-XI-0791
52	TNF-XI-0772	72	TNF-XI-0792
53	TNF-XI-0773	73	TNF-XI-0793
54	TNF-XI-0774	74	TNF-XI-0794
55	TNF-XI-0775	75	TNF-XI-0795
56	TNF-XI-0776	76	TNF-XI-0796
57	TNF-XI-0777	77	TNF-XI-0797
58	TNF-XI-0778	78	TNF-XI-0798
59	TNF-XI-0779	79	TNF-XI-0799
60	TNF-XI-0780	80	TNF-XI-0800

輸送容器 フェノリックフォーム(コーナー)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0615	21	TNF-XI-0741
2	TNF-XI-0644	22	TNF-XI-0742
3	TNF-XI-0665	23	TNF-XI-0743
4	TNF-XI-0671	24	TNF-XI-0744
5	TNF-XI-0672	25	TNF-XI-0745
6	TNF-XI-0673	26	TNF-XI-0746
7	TNF-XI-0674	27	TNF-XI-0747
8	TNF-XI-0728	28	TNF-XI-0748
9	TNF-XI-0729	29	TNF-XI-0749
10	TNF-XI-0730	30	TNF-XI-0750
11	TNF-XI-0731	31	TNF-XI-0751
12	TNF-XI-0732	32	TNF-XI-0752
13	TNF-XI-0733	33	TNF-XI-0753
14	TNF-XI-0734	34	TNF-XI-0754
15	TNF-XI-0735	35	TNF-XI-0755
16	TNF-XI-0736	36	TNF-XI-0756
17	TNF-XI-0737	37	TNF-XI-0757
18	TNF-XI-0738	38	TNF-XI-0758
19	TNF-XI-0739	39	TNF-XI-0759
20	TNF-XI-0740	40	TNF-XI-0760

輸送容器 フェノリックフォーム(コーナー)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0761	61	TNF-XI-0781
42	TNF-XI-0762	62	TNF-XI-0782
43	TNF-XI-0763	63	TNF-XI-0783
44	TNF-XI-0764	64	TNF-XI-0784
45	TNF-XI-0765	65	TNF-XI-0785
46	TNF-XI-0766	66	TNF-XI-0786
47	TNF-XI-0767	67	TNF-XI-0787
48	TNF-XI-0768	68	TNF-XI-0788
49	TNF-XI-0769	69	TNF-XI-0789
50	TNF-XI-0770	70	TNF-XI-0790
51	TNF-XI-0771	71	TNF-XI-0791
52	TNF-XI-0772	72	TNF-XI-0792
53	TNF-XI-0773	73	TNF-XI-0793
54	TNF-XI-0774	74	TNF-XI-0794
55	TNF-XI-0775	75	TNF-XI-0795
56	TNF-XI-0776	76	TNF-XI-0796
57	TNF-XI-0777	77	TNF-XI-0797
58	TNF-XI-0778	78	TNF-XI-0798
59	TNF-XI-0779	79	TNF-XI-0799
60	TNF-XI-0780	80	TNF-XI-0800

輸送容器 フェノリックフォーム(ボトム)物性値一覧

No	容器番号
1	TNF-XI-0615
2	TNF-XI-0614
3	TNF-XI-0665
4	TNF-XI-0671
5	TNF-XI-0672
6	TNF-XI-0673
7	TNF-XI-0674
8	TNF-XI-0728
9	TNF-XI-0729
10	TNF-XI-0730
11	TNF-XI-0731
12	TNF-XI-0732
13	TNF-XI-0733
14	TNF-XI-0734
15	TNF-XI-0735
16	TNF-XI-0736
17	TNF-XI-0737
18	TNF-XI-0738
19	TNF-XI-0739
20	TNF-XI-0740
21	TNF-XI-0741
22	TNF-XI-0742
23	TNF-XI-0743
24	TNF-XI-0744
25	TNF-XI-0745
26	TNF-XI-0746
27	TNF-XI-0747
28	TNF-XI-0748
29	TNF-XI-0749
30	TNF-XI-0750
31	TNF-XI-0751
32	TNF-XI-0752
33	TNF-XI-0753
34	TNF-XI-0754
35	TNF-XI-0755
36	TNF-XI-0756
37	TNF-XI-0757
38	TNF-XI-0758
39	TNF-XI-0759
40	TNF-XI-0760
41	TNF-XI-0761
42	TNF-XI-0762
43	TNF-XI-0763
44	TNF-XI-0764
45	TNF-XI-0765
46	TNF-XI-0766
47	TNF-XI-0767
48	TNF-XI-0768
49	TNF-XI-0769
50	TNF-XI-0770
51	TNF-XI-0771
52	TNF-XI-0772
53	TNF-XI-0773
54	TNF-XI-0774
55	TNF-XI-0775
56	TNF-XI-0776
57	TNF-XI-0777
58	TNF-XI-0778
59	TNF-XI-0779
60	TNF-XI-0780
61	TNF-XI-0781
62	TNF-XI-0782
63	TNF-XI-0783
64	TNF-XI-0784
65	TNF-XI-0785
66	TNF-XI-0786
67	TNF-XI-0787
68	TNF-XI-0788
69	TNF-XI-0789
70	TNF-XI-0790
71	TNF-XI-0791
72	TNF-XI-0792
73	TNF-XI-0793
74	TNF-XI-0794
75	TNF-XI-0795
76	TNF-XI-0796
77	TNF-XI-0797
78	TNF-XI-0798
79	TNF-XI-0799
80	TNF-XI-0800

輸送容器 フェノリックフォーム(ボトム)物性値一覧

No	容器番号	

輸送容器 フェノリックフォーム(注入材)物性値一覧

No	容器番号
1	TNF-XI-0615
2	TNF-XI-0614
3	TNF-XI-0665
4	TNF-XI-0671
5	TNF-XI-0672
6	TNF-XI-0673
7	TNF-XI-0674
8	TNF-XI-0728
9	TNF-XI-0729
10	TNF-XI-0730
11	TNF-XI-0731
12	TNF-XI-0732
13	TNF-XI-0733
14	TNF-XI-0734
15	TNF-XI-0735
16	TNF-XI-0736
17	TNF-XI-0737
18	TNF-XI-0738
19	TNF-XI-0739
20	TNF-XI-0740
21	TNF-XI-0741
22	TNF-XI-0742
23	TNF-XI-0743
24	TNF-XI-0744
25	TNF-XI-0745
26	TNF-XI-0746
27	TNF-XI-0747
28	TNF-XI-0748
29	TNF-XI-0749
30	TNF-XI-0750
31	TNF-XI-0751
32	TNF-XI-0752
33	TNF-XI-0753
34	TNF-XI-0754
35	TNF-XI-0755
36	TNF-XI-0756
37	TNF-XI-0757
38	TNF-XI-0758
39	TNF-XI-0759
40	TNF-XI-0760
41	TNF-XI-0761
42	TNF-XI-0762
43	TNF-XI-0763
44	TNF-XI-0764
45	TNF-XI-0765
46	TNF-XI-0766
47	TNF-XI-0767
48	TNF-XI-0768
49	TNF-XI-0769
50	TNF-XI-0770
51	TNF-XI-0771
52	TNF-XI-0772
53	TNF-XI-0773
54	TNF-XI-0774
55	TNF-XI-0775
56	TNF-XI-0776
57	TNF-XI-0777
58	TNF-XI-0778
59	TNF-XI-0779
60	TNF-XI-0780
61	TNF-XI-0781
62	TNF-XI-0782
63	TNF-XI-0783
64	TNF-XI-0784
65	TNF-XI-0785
66	TNF-XI-0786
67	TNF-XI-0787
68	TNF-XI-0788
69	TNF-XI-0789
70	TNF-XI-0790
71	TNF-XI-0791
72	TNF-XI-0792
73	TNF-XI-0793
74	TNF-XI-0794
75	TNF-XI-0795
76	TNF-XI-0796
77	TNF-XI-0797
78	TNF-XI-0798
79	TNF-XI-0799
80	TNF-XI-0800

輸送容器 フェノックフォーム(注入材)物性値一覧

No	容器番号	

輸送容器 フォトリソグフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0615	11	TNF-XI-0731
2	TNF-XI-0644	12	TNF-XI-0732
3	TNF-XI-0665	13	TNF-XI-0733
4	TNF-XI-0671	14	TNF-XI-0734
5	TNF-XI-0672	15	TNF-XI-0735
6	TNF-XI-0673	16	TNF-XI-0736
7	TNF-XI-0674	17	TNF-XI-0737
8	TNF-XI-0728	18	TNF-XI-0738
9	TNF-XI-0729	19	TNF-XI-0739
10	TNF-XI-0730	20	TNF-XI-0740

輸送容器 フェリックフナーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
21	TNF-XI-0741	31	TNF-XI-0751
22	TNF-XI-0742	32	TNF-XI-0752
23	TNF-XI-0743	33	TNF-XI-0753
24	TNF-XI-0744	34	TNF-XI-0754
25	TNF-XI-0745	35	TNF-XI-0755
26	TNF-XI-0746	36	TNF-XI-0756
27	TNF-XI-0747	37	TNF-XI-0757
28	TNF-XI-0748	38	TNF-XI-0758
29	TNF-XI-0749	39	TNF-XI-0759
30	TNF-XI-0750	40	TNF-XI-0760

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号		No	容器番号
41	TNF-XI-0761		51	TNF-XI-0771
42	TNF-XI-0762		52	TNF-XI-0772
43	TNF-XI-0763		53	TNF-XI-0773
44	TNF-XI-0764		54	TNF-XI-0774
45	TNF-XI-0765		55	TNF-XI-0775
46	TNF-XI-0766		56	TNF-XI-0776
47	TNF-XI-0767		57	TNF-XI-0777
48	TNF-XI-0768		58	TNF-XI-0778
49	TNF-XI-0769		59	TNF-XI-0779
50	TNF-XI-0770		60	TNF-XI-0780

輸送容器 フェリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
61	TNF-XI-0781	71	TNF-XI-0791
62	TNF-XI-0782	72	TNF-XI-0792
63	TNF-XI-0783	73	TNF-XI-0793
64	TNF-XI-0784	74	TNF-XI-0794
65	TNF-XI-0785	75	TNF-XI-0795
66	TNF-XI-0786	76	TNF-XI-0796
67	TNF-XI-0787	77	TNF-XI-0797
68	TNF-XI-0788	78	TNF-XI-0798
69	TNF-XI-0789	79	TNF-XI-0799
70	TNF-XI-0790	80	TNF-XI-0800

輸送容器 BORALレジン化学分析結果一覧

バッチ 分類 #	No	レジ-No
40	1	3072
	2	3073
	3	3076
	4	3077
	5	3080
	6	3081
50	1	3134
	2	3137
	3	3139
	4	3140
	5	3141
51	1	3161
	2	3162
	3	3164
	4	3165
	5	3166
52	1	3212
	2	3216
	3	3217
	4	3218
	5	3220
53	1	3270
	2	3271
	3	3275
	4	3276
	5	3279
54	1	3338
	2	3340
	3	3342
	4	3343
	5	3348

* :レジン成型体60体(容器15基分相当)を1バッチとして、最低5体の抜取分析を実施。



- 第1,2回立会(60基) → バッチ1~4
- 第3回立会(119基) → バッチ5~12
- 第4回立会(60基) → バッチ13~16
- 第5回立会(90基) → バッチ17~22
- 第6回立会(88基) → バッチ23~28
- 第7回立会(93基) → バッチ29~34
- 第8回立会(120基) → バッチ35~42
- 第9回立会(90基) → バッチ43~48



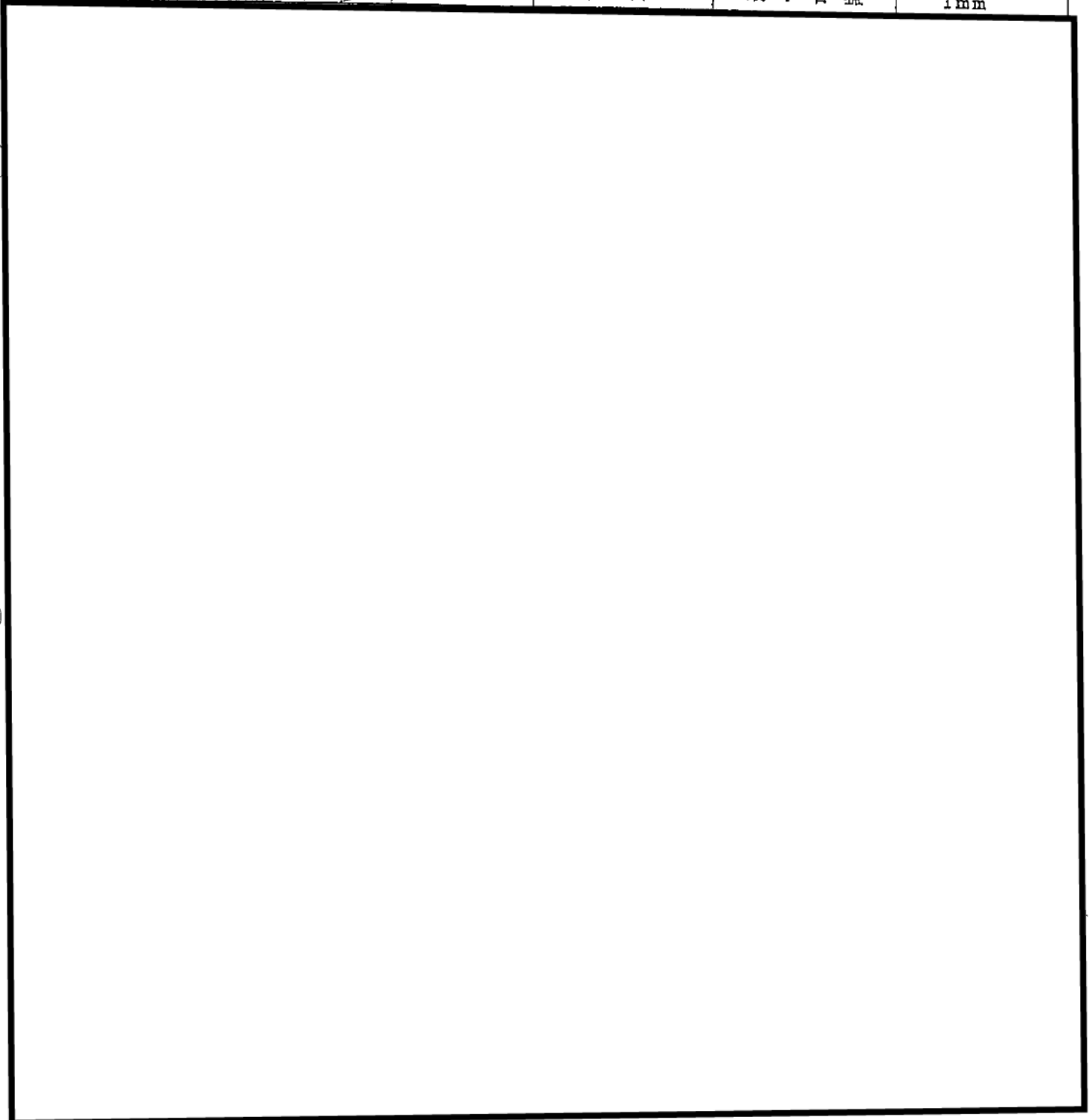
使用計測器、TOOL 校正成績一覧（自主検査）

No	測定項目	計測器、TOOL 名称	仕様	管理番号	校正成績 参照頁 No.	備考
1	全巾	巻尺		Y-A1C-043	1	
2	容器高さ	巻尺		Y-A1C-043	1	
3	外蓋外径	TOOL No. 4 (通り)		Y-A1V-506	2	
		TOOL No. 4a (止まり)		Y-A1V-507	3	
4	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No. 1 (通り)		Y-A1V-503	4	
		TOOL No. 3 (止まり)		Y-A1V-505	5	
5	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No. 1 (通り)		Y-A1V-503	4	
		TOOL No. 2 (止まり)		Y-A1V-504	6	
6	内蓋嵌合部寸法	TOOL No. 11 (通り、止まり)		No.11	7	
7	内容器フランジ 内径	TOOL No. 7 (通り)		Y-A1V-508	8	
		TOOL No. 7a (止まり)	Y-A1V-509	9		
8	内容器深さ	デプスゲージ	Y-A1N-154	10		
9	内容器と外容器間の 距離	ノギス	O-A1J-187	11		
10	容器重量	秤量計	42829	12		

計量器検査成績表

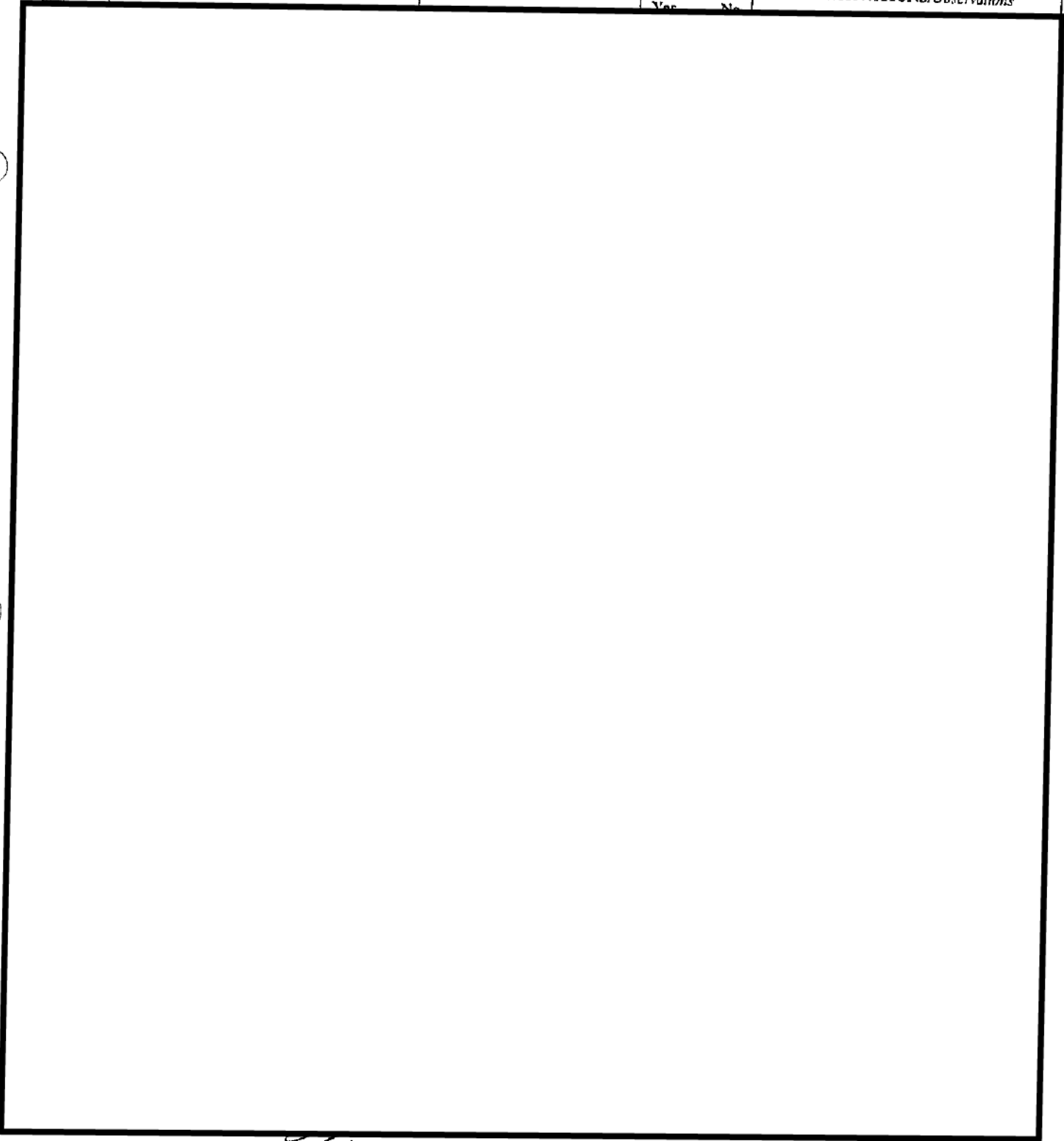
承認	審査
	

所 属	品保	使用場所	高台事務棟	有効期限	03.12~04.04
計測器名称	巻尺	管理番号	Y-A1C-043	管理区分	A級
メーカー	京都度器	型 式	S16-55N	製造番号	
検査要領	OP-KP-MC-2435	検査種類	定検	温度・湿度	22℃ 43%
検査年月日	03.12.23	検査員	深澤	最小目盛	1mm



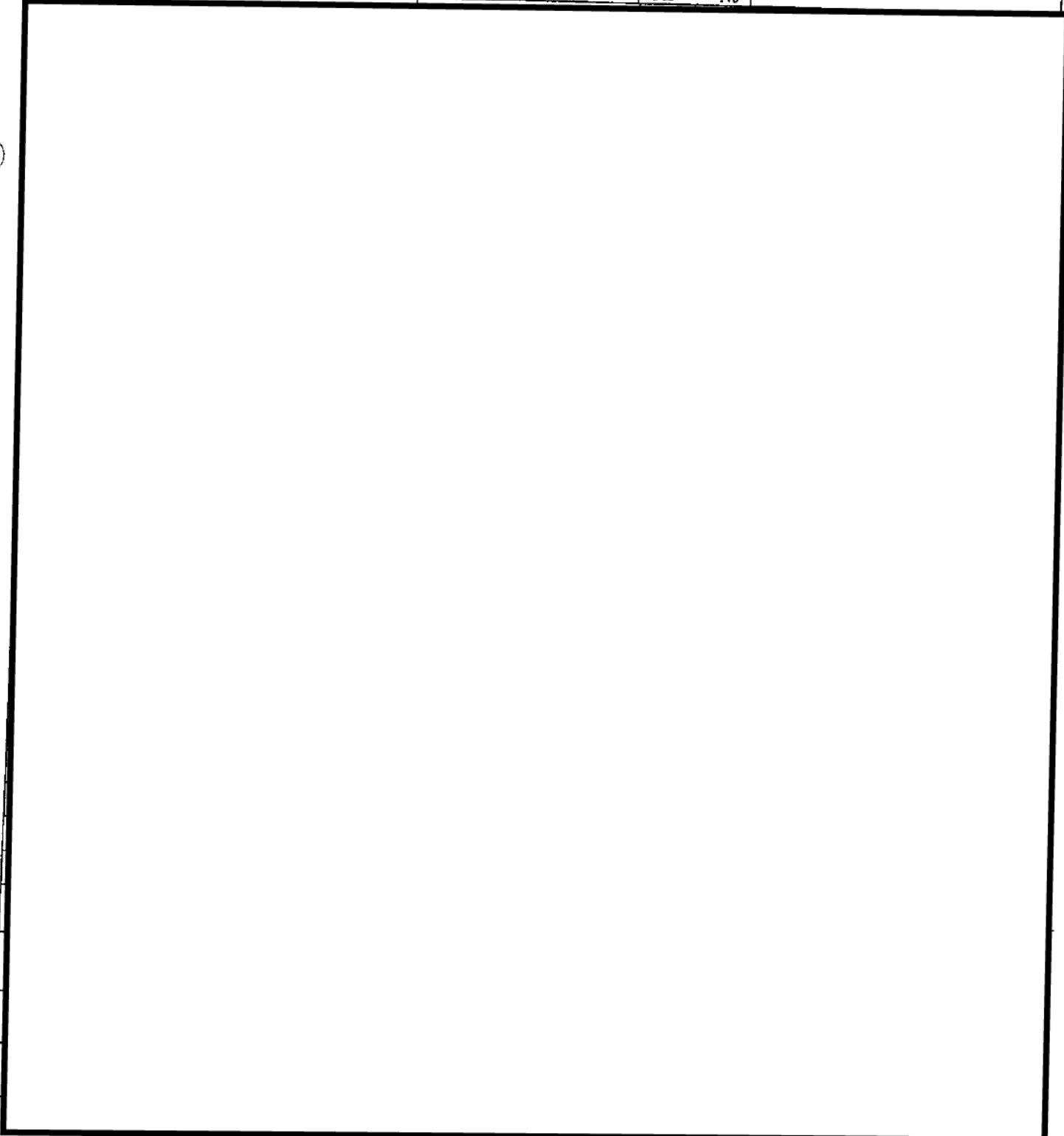
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
	Client/Clientomer : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing : /	Ind : .
Nomenclature/ Nomenclature : /	Ind :	Usine/ Factory X Site/ Site
Rep : CONTROLE GABARIT N° 04		
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Ver. No
OBSERVATIONS/Observations		



Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input type="checkbox"/> Fabrications Chandronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde Interne / Internal N° : VCI 1.199
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing : /	Ind : . Usine / Factory X Site / Site
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTROLE GABRAIT 4a
<input type="checkbox"/> A OBTENIR / Theoretical with tolerance	<input type="checkbox"/> OBTENU / Real	Conforme Yes No
OBSERVATIONS/Observations		

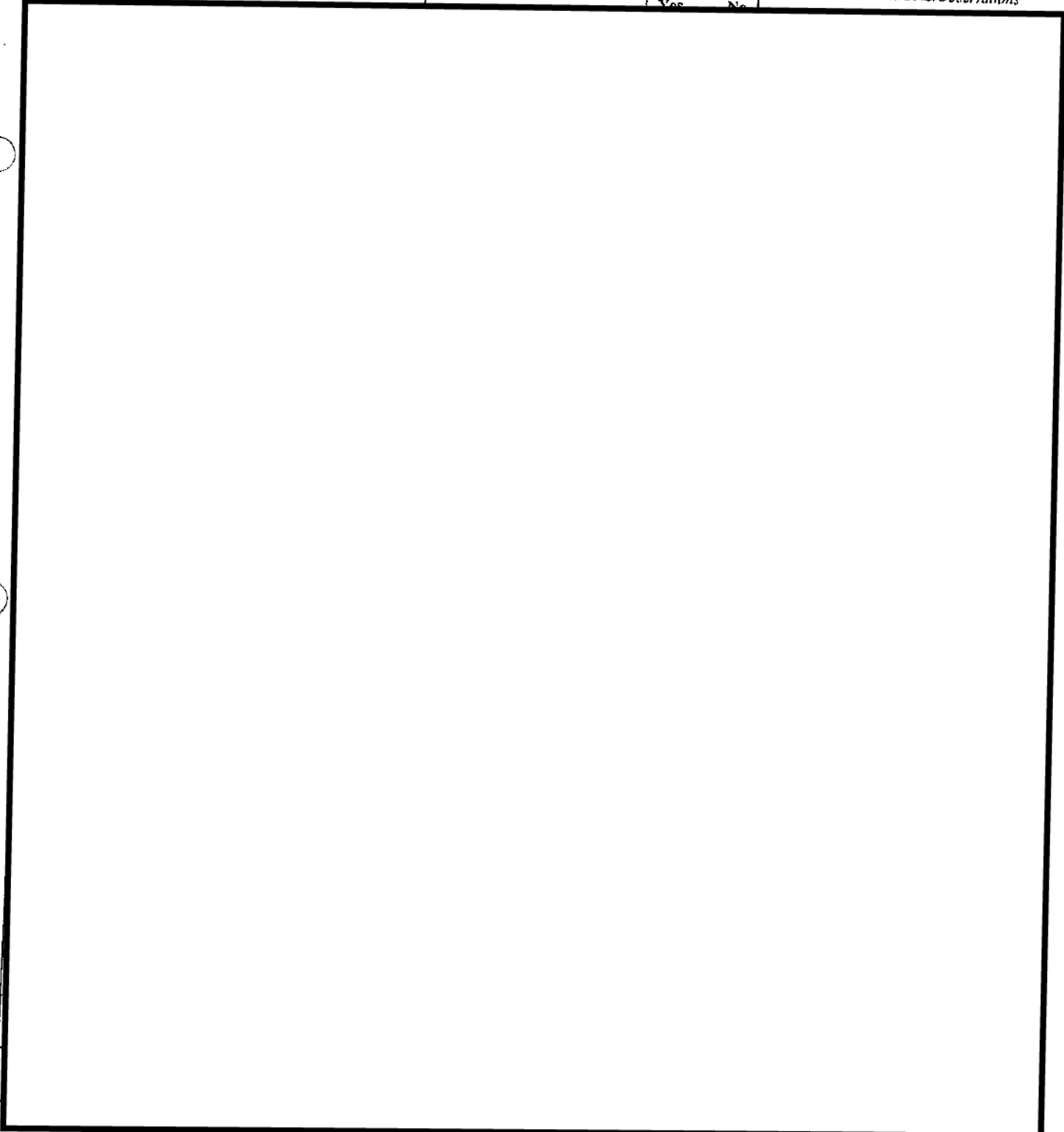


Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : YCI 1.199
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance :
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind : . Usine/ Factory : X Site/ Site :
Nomenclature/ Nomenclature :	Ind :	Rep : TOOL N° Y.A.V-503
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No
OBSERVATIONS/Observations		

Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde Interne / Internal N° : VCI 1.199
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /
Materiel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind : . Usine / Factory X Site / Site
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTROLE GABARIT N° 3
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme / Yes No
OBSERVATIONS / Observations		



Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A
MECAGEST

Fabrications Chaudronnées
Z.A. d'Armanville - B.P. 60
50700 VALOGNES
Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50

Fabrications Mécaniques
Route de Portbail
50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE
Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59

Client/Clientèle : TRANSNUCLEAIRE		Cde Interne / Internal N° : VCI 1.199		Plan qualité / Quality plan : /	
N° Cde / Order N° : 12986		Qté de pièce / Quantity : 1		Tol. Gén. / General tolerance : /	
Materiel / Part description : TNF XI		Plan / Drawing :		Ind :	Usine / Factory X Site / Site
Nomenclature / Nomenclature : /		Ind :	Rep : CONTROLE GABARIT N° 2		
A. OBTENIR / Theoretical with tolerance		OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS/Observations	

Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59					
	Client/ Customer : TRANSNUCLEAIRE	Cde Interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan :				
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance :					
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing : PDA. 199.021	Ind : B	<table border="1"> <tr> <td>Usine/ Factory</td> <td>x</td> <td>Site/ Site</td> </tr> </table>	Usine/ Factory	x	Site/ Site	
Usine/ Factory	x	Site/ Site					
Nomenclature/ Nomenclature :	Ind :	Rep : Gabarit n° 11 (Tool)					
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	<table border="1"> <tr> <td>Conforme</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Yes</td> <td>No</td> </tr> </table>	Conforme		Yes	No	OBSERVATIONS/Observations
Conforme							
Yes	No						

