

三原燃第22-0105号

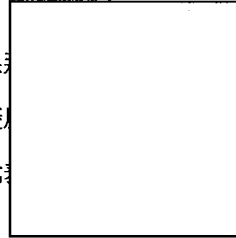
令和4年5月30日

原子力規制委員会 殿

茨城県

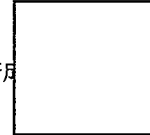
三菱

代表



石川622番地1

矢 秀



使用前確認申請内容の変更について

令和2年8月26日付け三原燃第20-0319号をもって申請し、令和3年5月28日付け三原燃第21-0140号、令和3年7月1日付け三原燃第21-0231号、令和3年8月30日付け三原燃第21-0350号、令和3年10月21日付け三原燃第21-0472号、令和3年11月19日付け三原燃第21-0525号、令和3年12月24日付け三原燃第21-0631号、令和4年1月6日付け三原燃第21-0668号、令和4年1月28日付け三原燃第21-0750号、令和4年3月31日付け三原燃第21-0865号をもって変更の内容を提出した使用前確認申請書について、記載事項の一部を変更したので、核燃料物質の加工の事業に関する規則第三条の五第3項の規定に基づき、別紙のとおり変更の内容を説明する書類を提出いたします。

別 紙

- (1) 申請書記載事項の「3. 申請に係る加工施設の概要」について、以下のとおり変更する。

(変更前)

添付1に示す。

(変更後)

添付2に示す。

- (2) 申請書記載事項の「5. 使用前確認を受けようとする使用前事業者検査に係る工事の工程、期日及び場所」について、以下のとおり変更する。(変更箇所を下線で示す。)

(変更前)

構造、強度及び漏えいに係る検査(第一号*)

期日 自 2020年(令和2年)9月上旬

至 未定

場所 三菱原子燃料株式会社

機能及び性能に係る検査(第二号*)

期日 自 2021年(令和3年)4月下旬

至 未定

場所 三菱原子燃料株式会社

品質マネジメントに係る検査(第三号*)

期日 自 2021年(令和3年)5月中旬

至 未定

場所 三菱原子燃料株式会社

*核燃料物質の加工の事業に関する規則第三条の四の二第1項

(変更後)

構造、強度及び漏えいに係る検査(第一号*)

期日 自 2020年(令和2年)9月上旬

至 2022年(令和4年)7月下旬

場所 三菱原子燃料株式会社

機能及び性能に係る検査(第二号*)

期日 自 2021年(令和3年)4月下旬

至 2022年(令和4年)7月下旬

場所 三菱原子燃料株式会社

品質マネジメントに係る検査（第三号＊）

期日 自 2021年（令和3年）5月中旬

至 2022年（令和4年）7月下旬

場所 三菱原子燃料株式会社

＊核燃料物質の加工の事業に関する規則第三条の四の二第1項

- (3) 申請書記載事項の「6. 申請に係る加工施設の使用の開始の予定時期」について、以下のとおり変更する。（変更箇所を下線で示す。）

(変更前)

未定

(変更後)

2022年（令和4年）8月

- (4) 添付書類の「添付資料－1：工事の工程に関する説明書」について、以下のとおり変更する。

(変更前)

添付3に示す。

(変更後)

添付4に示す。

2. 変更の理由

- ・ 令和4年5月24日付け三原燃第22-0085号をもって届け出た核燃料物質の加工事業変更許可申請書に関する工事計画の変更の内容を反映する。
- ・ 令和4年5月24日付け三原燃第22-0051号をもって届け出た核燃料物質の加工施設の変更に関する設計及び工事の計画の軽微な変更内容を反映する。
- ・ 令和4年5月24日付け三原燃第22-0052号をもって届け出た核燃料物質の加工施設の変更に関する設計及び工事の計画の軽微な変更内容を反映する。
- ・ 使用前事業者検査の予定及び実績を反映する。

以 上

添付 1

(変更前)

○化学処理施設

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器	4基	改造	{1}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器	4基
					{3}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ過加熱防止インターロック	4式
					{4}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ圧力高インターロック	4式
					{5}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい拡大防止(電導度)イン ターロック	8式
					{6}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 地震インターロック(蒸発器、コ ールドトラップ、コールドトラップ (小))	2式
					{7}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ取外しインターロック	4式
					5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ フードボックス
{9}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい拡大防止(HF検知)イン ターロック	2式					
{10}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい警報設備(フードボック ス内)	1式					
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 防護カバー	1基	新設	{11}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 防護カバー	1基
					{12}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい警報設備(防護カバー 内)	1式
					{13}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい警報設備(防護カバー 外)	1式
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ	2基	改造	{14}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ	2基
					{15}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ温度高インター ロック	2式
					{16}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ圧力高インター ロック	2式
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)	2基	改造	{17}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)	2基
					{18}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)温度高イン ターロック	2式
					{19}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)圧力高イン ターロック	2式
					{20}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)捕集中の温 度高インターロック	2式
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽	2基	改造	{21}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 加水分解装置(エジェクタ)	2基
					{22}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽	2基
					{25}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液貯槽ボ ンプ停止インターロック	2式
					{26}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽 液位高インターロック	2式
					{27}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽液位低インターロック	2式
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰(循環貯槽)	1基	新設	{23}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰(循環貯槽)	1基
					{24}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰漏水検知警報設備	1式

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
5次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器(循環貯槽)	2基	改造	{28}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基
5次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO ₂ プロータンク	2基	改造	{106}	焙焼還元設備 UO ₂ プロータンク	2基
5次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO ₂ フィルタ	2基	改造	{107}	焙焼還元設備 UO ₂ フィルタ	2基
					{109}	焙焼還元設備 フードボックス(UO ₂ フィルタ)	2基
5次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO ₂ バックアップフィルタ	2基	改造	{108}	焙焼還元設備 UO ₂ バックアップフィルタ	2基
5次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO ₂ 受けホッパ	2基	改造	{110}	焙焼還元設備 UO ₂ 受けホッパ	2基
					{111}	焙焼還元設備 フードボックス(UO ₂ 受けホッパ)	2基
5次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉碎・充填設備 粉碎機	2基	改造	{112}	粉碎・充填設備 粉碎機	2基
					{113}	粉碎・充填設備 粉碎機バグフィルタ	2基
					{114}	粉碎・充填設備 フードボックス(粉碎機)	2基
5次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉碎・充填設備 充填装置	2基	改造	{115}	粉碎・充填設備 充填装置	2基
					{116}	粉碎・充填設備 フードボックス(充填装置)	2基
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	工場棟転換工場 原料倉庫地下ビット	1式	変更なし	{1}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器	4基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫、 屋外	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器*1*2	4基	改造	{1}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器	4基
					{3}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ過加熱防止インターロック	4式
					{4}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ圧力高インターロック	4式
					{5}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい拡大防止(電導度)イン ターロック	8式
					{6}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 地震インターロック(蒸発器、コ ールドトラップ、コールドトラップ (小))	2式
					{7}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ取外しインターロック	4式
					6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ フードボックス*1
{9}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい拡大防止(HF検知)イン ターロック	2式					
{10}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい警報設備(フードボッ クス内)	1式					
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 防護カバー*1	1基	新設	{11}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 防護カバー	1基
					{12}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい警報設備(防護カバ ー内)	1式
					{13}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい警報設備(防護カバ ー外)	1式

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ*1*2	2基	改造	{14}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ	2基
					{15}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ温度高インター ロック	2式
					{16}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ圧力高インター ロック	2式
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)*1*2	2基	改造	{17}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)	2基
					{18}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)温度高イン ターロック	2式
					{19}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)圧力高イン ターロック	2式
					{20}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)捕集中の温 度高インターロック	2式
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫、屋外	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽*1*2	2基	改造	{21}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 加水分解装置(エジェクタ)	2基
					{22}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽	2基
					{25}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液貯槽ポンプ停止インターロック	2式
					{26}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽液位高インターロック	2式
					{27}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽液位低インターロック	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器(循環貯槽)*1*2	2基	改造	{28}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰(循環貯槽)*1	1基	新設*1	{23}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰(循環貯槽)	1基
					{24}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰漏水検知警報設備	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UO ₂ F ₂ 貯槽	6基	改造	{29}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UO ₂ F ₂ 貯槽	6基
					{34}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UO ₂ F ₂ 貯槽液位高インターロック	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器(UO ₂ F ₂ 貯槽)	2基	改造	{30}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰(UO ₂ F ₂ 貯槽)	2式	新設	{31}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰(UO ₂ F ₂ 貯槽)	2式
					{32}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰漏水検知警報設備	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 飛散防止カバー	2式	新設	{33}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 飛散防止カバー	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液受槽	2基	改造	{35}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液受槽	2基
					{36}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液受槽液位高インターロック	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 調液貯槽	4基	改造	{37}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 調液貯槽	4基
					{39}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 調液貯槽液位高インターロック	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器(調液貯槽)	2基	改造	{38}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	沈殿設備 沈殿槽	4基	改造	{40}	沈殿設備 沈殿槽	4基
					{43}	沈殿設備 沈殿槽液位高インターロック	2式
					{44}	沈殿設備 沈殿槽流量比インターロック	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	沈殿設備 堰(液貯槽)	2式	新設	{41}	沈殿設備 堰(液貯槽)	2式
					{42}	沈殿設備 堰漏水検知警報設備	2式

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	沈殿設備 熟成槽	10基	改造	{45}	沈殿設備 熟成槽	10基
					{46}	沈殿設備 熟成槽液位高インターロック	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	洗浄設備 遠心分離機 (洗浄用)	2基	改造	{47}	洗浄設備 遠心分離機 (洗浄用)	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	洗浄設備 堰 (洗浄槽)	1式	新設	{48}	洗浄設備 堰 (洗浄槽)	1式
					{49}	洗浄設備 堰漏水検知警報設備	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	洗浄設備 洗浄槽	8基	改造	{50}	洗浄設備 洗浄槽	8基
					{51}	洗浄設備 洗浄槽液位高インターロック	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	洗浄設備 洗浄ろ液分離槽	2基	改造	{52}	洗浄設備 洗浄ろ液分離槽	2基
					{53}	洗浄設備 洗浄ろ液分離槽液位高インターロ ック	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 遠心分離機 (固液分離用)	2基	改造	{54}	固液分離設備 遠心分離機 (固液分離用)	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 ろ液分離槽	4基	改造	{55}	固液分離設備 ろ液分離槽	4基
					{56}	固液分離設備 ろ液分離槽液位高インターロック	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 仕上げる過機	2基	改造	{57}	固液分離設備 仕上げる過機	2基
					{59}	固液分離設備 仕上げる過機異常インターロック	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 ろ過器 (転換工程)	4基	改造	{58}	固液分離設備 ろ過器	4基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 濃縮液受槽	2基	改造	{60}	固液分離設備 濃縮液受槽	2基
					{61}	固液分離設備 濃縮液受槽液位高インターロック	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 清澄液受槽	6基	改造	{62}	固液分離設備 清澄液受槽	6基
					{63}	固液分離設備 清澄液受槽液位高インターロック	2式
					{64}	固液分離設備 清澄液受槽pH異常インターロック	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 再生液貯槽	6基	改造	{65}	固液分離設備 再生液貯槽	6基
					{66}	固液分離設備 再生液貯槽液位高インターロック	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 洗浄液受槽	2基	改造	{67}	固液分離設備 洗浄液受槽	2基
					{68}	固液分離設備 洗浄液受槽液位高インターロック	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 金属容器 (溶液・スラリー) 用台車	1基	改造 変更なし	{69}	固液分離設備 金属容器 (溶液・スラリー)	1式
					{70}	固液分離設備 金属容器 (溶液・スラリー) 用台車	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 予備成型乾燥機	2基	改造	{71}	乾燥設備 予備成型乾燥機	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 乾燥機	2基	改造	{72}	乾燥設備 乾燥機	2基
					{74}	乾燥機ベルト駆動停止インターロ ック	2式
					{75}	乾燥設備 乾燥機ADU厚み異常インターロック	2式
					{76}	乾燥設備 乾燥機温度高インターロック	2式
					{77}	乾燥設備 乾燥機運転制御機構	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 粉末回収ボックス	6基	改造	{73}	乾燥設備 粉末回収ボックス	6基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADUスクラバ	2基	改造	{78}	乾燥設備 ADUスクラバ	2基
					{81}	乾燥設備 ADUスクラバ液位高 インターロック	2式
					{82}	乾燥設備 ADUスクラバポンプ 停止警報設備	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 堰 (ADUスクラバ)	2式	改造	{79}	乾燥設備 堰 (ADUスクラバ)	2式
					{80}	乾燥設備 堰漏水検知警報設備	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADUプロータンク	2基	改造	{83}	乾燥設備 ADUプロータンク	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADU受けホッパ	2基	改造	{84}	乾燥設備 ADU受けホッパ	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADUバグフィルタ	2基	改造	{85}	乾燥設備 ADUバグフィルタ	2基
					{86}	乾燥設備 フードボックス (ADU バグフィルタ)	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADUバックアップフィルタ	2基	改造	{87}	乾燥設備 ADUバックアップフィルタ	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 リサイクル粉搬送装置	2基	改造 変更なし	{88}	焙焼還元設備 リサイクル粉搬送装置	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 リサイクル粉投入ボックス	2基	改造	{89}	焙焼還元設備 リサイクル粉投入ボックス	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 リサイクル粉受けホッパ	2基	改造	{90}	焙焼還元設備 リサイクル粉受けホッパ	2基
					{91}	焙焼還元設備 スクリュウフィーダ	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 ポリューマ	2基	改造	{92}	焙焼還元設備 ポリューマ	2基
					{93}	焙焼還元設備 スクリュウフィーダ	2基
					{94}	焙焼還元設備 ロータリーキルン	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 ロータリーキルン	2基	改造	{96}	焙焼還元設備 フードボックス (ロータリーキル ン)	4基
					{99}	焙焼還元設備 爆発圧力逃し機構	2基
					{100}	焙焼還元設備 ロータリーキルン温度低インター ロック	2式
					{101}	焙焼還元設備 ロータリーキルン炉内圧力低イン ターロック	2式
					{102}	焙焼還元設備 燃焼チャンバ失火インターロック	2式
					{103}	焙焼還元設備 ロータリーキルン過加熱防止イン ターロック	2式
					{104}	焙焼還元設備 水素漏えい検知インターロック	1式
					{105}	焙焼還元設備 地震インターロック	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 ダストチャンバ	2基	変更なし	{95}	焙焼還元設備 ダストチャンバ	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 ガスヒータ	2基	改造	{97}	焙焼還元設備 ガスヒータ	2基
					{98}	焙焼還元設備 ロータリーキルンガスヒータ温度高 インターロック	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO ₂ プロータンク*1*2	2基	改造	{106}	焙焼還元設備 UO ₂ プロータンク	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO ₂ フィルタ*1*2	2基	改造	{107}	焙焼還元設備 UO ₂ フィルタ	2基
					{109}	焙焼還元設備 フードボックス (UO ₂ フィルタ)	2基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO2バックアップフィルタ*2	2基	改造	{108}	焙焼還元設備 UO2バックアップフィルタ	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO2受けホッパ*1*2	2基	改造	{110}	焙焼還元設備 UO2受けホッパ	2基
					{111}	焙焼還元設備 フードボックス (UO2受けホッパ)	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉砕・充填設備 粉砕機*1*2	2基	改造	{112}	粉砕・充填設備 粉砕機	2基
					{113}	粉砕・充填設備 粉砕機バグフィルタ	2基
					{114}	粉砕・充填設備 フードボックス (粉砕機)	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉砕・充填設備 充填装置*1*2	2基	改造	{115}	粉砕・充填設備 充填装置	2基
					{116}	粉砕・充填設備 フードボックス (充填装置)	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 大型混合装置	1基	改造	{117}	混合設備 大型混合装置	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 サンブラ	2基	改造	{118}	混合設備 サンブラ	2基
					{121}	混合設備 フードボックス(サンブラ)	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 バックアップフィルタ(サンブラ)	1基	改造	{119}	混合設備 バックアップフィルタ(サンブラ)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 抜き出しボックス	2基	変更なし	{120}	混合設備 抜き出しボックス	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 回転混合機(金属容器(粉末)混合)	1基	改造	{122}	混合設備 回転混合機(金属容器(粉末)混合)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 サンプリング台	1基	改造	{123}	混合設備 サンプリング台	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉砕機	1基	改造	{124}	濃縮度混合設備 粉砕機	1基
					{125}	濃縮度混合設備 フードボックス(粉砕機)	1基
					{126}	濃縮度混合設備 バグフィルタ	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末輸送装置②	1基	改造	{127}	濃縮度混合設備 粉末輸送装置②	1基
					{129}	濃縮度混合設備 フードボックス(粉末輸送装置②)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送装置②)	1基	改造	{128}	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送装置②)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末充填ボックス	1基	改造	{130}	濃縮度混合設備 粉末充填ボックス	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末抜き出しボックス	1基	改造	{131}	濃縮度混合設備 粉末抜き出しボックス	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 濃縮度混合工程用クレーン	1基	改造	{132}	濃縮度混合設備 濃縮度混合工程用クレーン	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末輸送装置①ホッパ部①	1基	改造	{133}	濃縮度混合設備 粉末輸送装置①ホッパ部①	1基
					{134}	濃縮度混合設備 フードボックス(混合装置)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 バグフィルタ(粉末輸送装置①)	1基	改造	{135}	濃縮度混合設備 バグフィルタ(粉末輸送装置①)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末回収ボックス	1基	改造	{136}	濃縮度混合設備 粉末回収ボックス	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送装置①)	1基	改造	{137}	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送装置①)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 混合装置	1基	改造	{138}	濃縮度混合設備 混合装置	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末梱包機	1基	改造	{139}	濃縮度混合設備 粉末梱包機	1基
					{140}	濃縮度混合設備 フードボックス(粉末梱包機)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 充填装置	1基	改造	{141}	濃縮度混合設備 充填装置	1基
					{142}	濃縮度混合設備 フードボックス(充填装置)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末輸送装置①ホッパ部②	1基	改造	{143}	濃縮度混合設備 粉末輸送装置①ホッパ部②	1基
					{144}	濃縮度混合設備 フードボックス(粉末輸送装置① ホッパ部②)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粗成型用プレス	1基	改造	{145}	濃縮度混合設備 粗成型用プレス	1基
					{146}	濃縮度混合設備 フードボックス(粗成型用プレス)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 スラグコンベア	1基	改造	{147}	濃縮度混合設備 スラグコンベア	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末集塵装置	1基	改造	{148}	濃縮度混合設備 粉末集塵装置	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末集塵装 置)	1基	改造	{149}	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末集塵装 置)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 造粒機	1基	改造	{150}	濃縮度混合設備 造粒機	1基
					{151}	濃縮度混合設備 フードボックス(造粒機)	1基
					{152}	濃縮度混合設備 篩分機	1基
					{153}	濃縮度混合設備 オーバーサイズ粉受器	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 アンダーサイズ粉受器	1基	改造	{154}	濃縮度混合設備 アンダーサイズ粉受器	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 小分け装置	1基	変更なし	{155}	濃縮度混合設備 小分け装置	1基
					{156}	濃縮度混合設備 フードボックス(小分け装置)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 リフタ	1基	改造	{157}	濃縮度混合設備 リフタ	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 原料フードボックス	1基	改造	{158}	ウラン回収設備 (第1系列) 原料フードボックス	1基
					{159}	ウラン回収設備 (第1系列) 粉末フィーダ	1基
					{160}	ウラン回収設備 (第1系列) 原料フードボックス質量高インター ロック	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽	1基	改造	{161}	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽	1基
					{164}	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽比重高インターロック	1式
					{165}	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽液位高インターロック	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 堰(ウラン回収第1系列)	1式	新設	{162}	ウラン回収設備 (第1系列) 堰(ウラン回収第1系列)	1式
					{163}	ウラン回収設備 (第1系列) 堰漏水検知警報設備	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心ろ過機	1基	改造	{166}	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心ろ過機	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解液受槽	1基	改造	{167}	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解液受槽	1基
					{168}	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解液受槽液位高インターロック	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (1)	2基	変更なし	{169}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (1)	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 沈殿槽	1基	改造	{170}	ウラン回収設備 (第1系列) 沈殿槽	1基
					{171}	ウラン回収設備 (第1系列) 沈殿槽液位高インターロック	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機	1基	改造	{172}	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機	1基
					{173}	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機異常インターロック	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥機	1基	改造	{174}	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥機	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄液受けポット	1基	改造	{175}	ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄液受けポット	1基
					{176}	ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄液受けポット液位高インター ロック	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (1)	1基	改造	{177}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (1)	1基
					{179}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (1) 液位高インターロ ック	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (2)	1基	変更なし	{178}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (2)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 箱形乾燥機	2基	改造	{180}	ウラン回収設備 (第1系列) 箱形乾燥機	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥トレイ用台車	2基	変更なし	{181}	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥トレイ用台車	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス①	1基	改造	{182}	ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス①	1基
					{183}	ウラン回収設備 (第1系列) ホッパ	1基
					{185}	ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス②	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (明け替え フードボックス①)	1基	改造	{184}	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (明け替え フードボックス①)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) pH 調整槽	2基	改造	{186}	ウラン回収設備 (第1系列) pH 調整槽	2基
					{187}	ウラン回収設備 (第1系列) pH調整槽液位高インターロック	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機 (廢液用)	1基	改造	{188}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機 (廢液用)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (3)	1基	新設	{189}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (3)	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (2)	1基	改造	{190}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (2)	1基
					{191}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (2) pH異常インターロック	1式
					{192}	ウラン回収設備 (第1系列) 液位高警報設備	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 解砕機	1基	改造	{193}	ウラン回収設備 (第1系列) 解砕機	1基
					{194}	ウラン回収設備 (第1系列) 解砕機フードボックス	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 輸送装置	1基	改造	{195}	ウラン回収設備 (第1系列) 輸送装置	1基
					{197}	ウラン回収設備 (第1系列) フードボックス(仮焼炉)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (輸送装置)	1基	改造	{196}	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (輸送装置)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 仮焼炉	1基	改造	{198}	ウラン回収設備 (第1系列) 仮焼炉	1基
					{199}	ウラン回収設備 (第1系列) 仮焼炉温度高インターロック	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 粉末受けホッパ	1基	改造	{200}	ウラン回収設備 (第1系列) 粉末受けホッパ	1基
					{201}	ウラン回収設備 (第1系列) 充填ボックス	1基
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	ウラン回収設備 (第2系列) イオン交換装置(吸着塔)	12基	改造	{202}	ウラン回収設備 (第2系列) イオン交換装置(吸着塔)	12基
					{205}	ウラン回収設備 (第2系列) フードボックス(イオン交換装置)	4基
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	ウラン回収設備 (第2系列) 堰 (ウラン回収第2系列-1)	1式	新設	{203}	ウラン回収設備 (第2系列) 堰 (ウラン回収第2系列-1)	1式
					{204}	ウラン回収設備 (第2系列) 堰漏水検知警報設備	1式
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 酸洗装置	1基	改造	{206}	ウラン回収設備 (第2系列) 酸洗装置	1基
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー液受槽	1基	改造	{207}	ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー液受槽	1基
					{208}	ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー液受槽液位高イン ターロック	1式
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 堰(ウラン回収第2系列-2)	1式	新設	{209}	ウラン回収設備 (第2系列) 堰(ウラン回収第2系列-2)	1式
					{210}	ウラン回収設備 (第2系列) 堰漏水検知警報設備	1式
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 投入ボックス	2基	改造	{211}	ウラン回収設備 (第2系列) 投入ボックス	2基
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出槽	2基	改造	{212}	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出槽	2基
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 抜出ボックス	2基	変更なし	{213}	ウラン回収設備 (第2系列) 抜出ボックス	2基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽	2基	改造	{214}	ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽	2基
					{216}	ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽液位高インターロック	2式
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過器(中間槽)	2基	変更なし	{215}	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過器	2基
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出液受槽	3基	改造	{217}	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出液受槽	3基
					{218}	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出液受槽液位高インターロック	3式
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) リサイクル液受槽	3基	改造	{219}	ウラン回収設備 (第2系列) リサイクル液受槽	3基
					{220}	ウラン回収設備 (第2系列) リサイクル液受槽液位高インター ロック	3式
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 洗浄液受槽	2基	改造	{221}	ウラン回収設備 (第2系列) 洗浄液受槽	2基
					{222}	ウラン回収設備 (第2系列) 洗浄液受槽液位高インターロック	2式
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 沈殿槽	2基	改造	{223}	ウラン回収設備 (第2系列) 沈殿槽	2基
					{224}	ウラン回収設備 (第2系列) 沈殿槽液位高インターロック	1式
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機	1基	改造	{225}	ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機	1基
					{226}	ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機異常インターロック	1式
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	1基	改造	{227}	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	1基
					{229}	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽 pH異常インターロック	1式
					{230}	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽液位高インターロック	1式
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 仕上げる過器	1基	変更なし	{228}	ウラン回収設備 (第2系列) 仕上げる過器	1基
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 清澄液受槽	1基	改造	{231}	ウラン回収設備 (第2系列) 清澄液受槽	1基
					{232}	ウラン回収設備 (第2系列) 液位高警報設備	1式
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機	1基	改造	{233}	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機	1基
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥排気フィルタ	1基	変更なし	{234}	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥排気フィルタ	1基
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ADU受ホッパ	1基	改造	{235}	ウラン回収設備 (第2系列) ADU受ホッパ	1基
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ADU抜出ボックス	1基	変更なし	{236}	ウラン回収設備 (第2系列) ADU抜出ボックス	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) 粉碎機	1基	改造	{237}	ウラン回収設備 (第2系列) 粉碎機	1基
					{238}	ウラン回収設備 (第2系列) フードボックス (粉碎機)	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ仮焼炉	1基	改造	{239}	ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ仮焼炉	1基
					{241}	ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ仮焼炉温度高インター ロック	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) 仮焼ボート用台車	1基	改造	{240}	ウラン回収設備 (第2系列) 仮焼ボート用台車	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(1)	1基	改造	{242}	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(1)	1基
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(2)	1基	改造	{243}	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(2)	1基
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 箱型乾燥機	1基	改造	{244}	ウラン回収設備 (第2系列) 箱型乾燥機	1基
6次	付属建物 除染室・分析室 作業室(2)	ウラン回収設備 (第3系列) 回転混合機	1基	改造	{245}	ウラン回収設備 (第3系列) 回転混合機	1基
					{246}	ウラン回収設備 (第3系列) フードボックス(粉末投入用)(回 転混合機)	1基
					{247}	ウラン回収設備 (第3系列) フードボックス(回転混合機)	1基
6次	付属建物 除染室・分析室 作業室(2)	ウラン回収設備 (第3系列) 粉末回収ボックス	1基	改造	{248}	ウラン回収設備 (第3系列) 粉末回収ボックス	1基
6次	屋外	工場棟 転換工場*3*4	1式	改造	{833}	工場棟 転換工場	1式
6次	屋外	付属建物 シリンダ洗浄棟	1式	改造	{873}	付属建物シリンダ洗浄棟	1式

- *1: 当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、5次申請で申請している。当該設備・機器の機能、性能に係る事項について6次申請範囲とする。
- *2: 当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、5次申請で申請している。当該設備・機器の複数ユニットの臨界安全に係る事項について6次申請範囲とする。
- *3: 当該建物の鉄扉の一部について6次申請範囲とする。
- *4: 当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部について6次申請範囲とする。

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器 ※5	4基	改造	{1}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器	4基
					{3}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ過加熱防止インターロック	4式
					{4}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ圧力高インターロック	4式
					{5}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい拡大防止(電導度)イン ターロック	8式
					{6}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 地震インターロック(蒸発器、コ ールドトラップ、コールドトラップ (小))	2式
					{7}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ取外しインターロック	4式
					7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ ※5
{15}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ温度高インター ロック	2式					
{16}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ圧力高インター ロック	2式					

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小) ※5	2基	改造	{17}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)	2基
					{18}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小) 温度高インターロック	2式
					{19}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小) 圧力高インターロック	2式
					{20}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小) 捕集中の温度高インターロック	2式
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽 ※5	2基	改造	{21}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 加水分解装置 (エジェクタ)	2基
					{22}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽	2基
					{25}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液貯槽ポンプ停止 インターロック	2式
					{26}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽液位高 インターロック	2式
					{27}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽液位低 インターロック	2式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器(循環貯槽) ※5	2基	改造	{28}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰(循環貯槽) ※5	1基	新設	{23}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰(循環貯槽)	1基
					{24}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰漏水検知警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UO ₂ F ₂ 貯槽 ※6	6基	改造	{29}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UO ₂ F ₂ 貯槽	6基
					{34}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UO ₂ F ₂ 貯槽液位高インターロック	2式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器(UO ₂ F ₂ 貯槽) ※6	2基	改造	{30}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰(UO ₂ F ₂ 貯槽) ※6	2式	新設	{31}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰(UO ₂ F ₂ 貯槽)	2式
					{32}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰漏水検知警報設備	2式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液受槽 ※6	2基	改造	{35}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液受槽	2基
					{36}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液受槽液位高インターロック	2式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 調液貯槽 ※6	4基	改造	{37}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 調液貯槽	4基
					{39}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 調液貯槽液位高インターロック	2式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器(調液貯槽) ※6	2基	改造	{38}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	沈殿設備 沈殿槽 ※6	4基	改造	{40}	沈殿設備 沈殿槽	4基
					{43}	沈殿設備 沈殿槽液位高インターロック	2式
					{44}	沈殿設備 沈殿槽流量比インターロック	2式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	沈殿設備 堰(液貯槽) ※6	2式	新設	{41}	沈殿設備 堰(液貯槽)	2式
					{42}	沈殿設備 堰漏水検知警報設備	2式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	沈殿設備 熟成槽 ※6	10基	改造	{45}	沈殿設備 熟成槽	10基
					{46}	沈殿設備 熟成槽液位高インターロック	2式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	洗浄設備 遠心分離機(洗浄用) ※6	2基	改造	{47}	洗浄設備 遠心分離機(洗浄用)	2基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	洗浄設備 堰(洗浄槽) ※6	1式	新設	{48}	洗浄設備 堰(洗浄槽)	1式
					{49}	洗浄設備 堰漏水検知警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	洗浄設備 洗浄槽 ※6	8基	改造	{50}	洗浄設備 洗浄槽	8基
					{51}	洗浄設備 洗浄槽液位高インターロック	2式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	洗浄設備 洗浄ろ液分離槽 ※6	2基	改造	{52}	洗浄設備 洗浄ろ液分離槽	2基
					{53}	洗浄設備 洗浄ろ液分離槽液位高インターロ ック	2式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 遠心分離機 (固液分離用) ※6	2基	改造	{54}	固液分離設備 遠心分離機(固液分離用)	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 ろ液分離槽 ※6	4基	改造	{55}	固液分離設備 ろ液分離槽	4基
					{56}	固液分離設備 ろ液分離槽液位高インターロック	2式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 仕上げる過機 ※6	2基	改造	{57}	固液分離設備 仕上げる過機	2基
					{59}	固液分離設備 仕上げる過機異常インターロック	2式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 ろ過器(転換工程) ※6	4基	改造	{58}	固液分離設備 ろ過器	4基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 濃縮液受槽 ※6	2基	改造	{60}	固液分離設備 濃縮液受槽	2基
					{61}	固液分離設備 濃縮液受槽液位高インターロック	2式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 清澄液受槽 ※6	6基	改造	{62}	固液分離設備 清澄液受槽	6基
					{63}	固液分離設備 清澄液受槽液位高インターロック	2式
					{64}	固液分離設備 清澄液受槽pH異常インターロック	2式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 再生液貯槽 ※6	6基	改造	{65}	固液分離設備 再生液貯槽	6基
					{66}	固液分離設備 再生液貯槽液位高インターロック	2式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 洗浄液受槽 ※6	2基	改造	{67}	固液分離設備 洗浄液受槽	2基
					{68}	固液分離設備 洗浄液受槽液位高インターロック	2式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 金属容器(溶液・スラリー)用台車 ※6	1基	改造 変更なし	{69}	固液分離設備 金属容器(溶液・スラリー)	1式
					{70}	固液分離設備 金属容器(溶液・スラリー)用台車	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 予備成型乾燥機 ※6	2基	改造	{71}	乾燥設備 予備成型乾燥機	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 乾燥機 ※6	2基	改造	{72}	乾燥設備 乾燥機	2基
					{74}	乾燥機ベルト駆動停止インターロ ック	2式
					{75}	乾燥設備 乾燥機ADU厚み異常インターロック	2式
					{76}	乾燥設備 乾燥機温度高インターロック	2式
					{77}	乾燥設備 乾燥機運転制御機構	2式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 粉末回収ボックス ※6	6基	改造	{73}	乾燥設備 粉末回収ボックス	6基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADUスクラバ ※6	2基	改造	{78}	乾燥設備 ADUスクラバ	2基
					{81}	乾燥設備 ADUスクラバ液位高インターロック	2式
					{82}	乾燥設備 ADUスクラバポンプ停止警報設備	2式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 堰(ADUスクラバ) ※6	2式	改造	{79}	乾燥設備 堰(ADUスクラバ)	2式
					{80}	乾燥設備 堰漏水検知警報設備	2式

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADUプロータンク※6	2基	改造	{83}	乾燥設備 ADUプロータンク	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADU受けホッパ※6	2基	改造	{84}	乾燥設備 ADU受けホッパ	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADUバグフィルタ※6	2基	改造	{85}	乾燥設備 ADUバグフィルタ	2基
					{86}	乾燥設備 フードボックス (ADUバグフィルタ)	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADUバックアップ フィルタ※6	2基	改造	{87}	乾燥設備 ADUバックアップ フィルタ	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 リサイクル粉搬送装置※6	2基	改造 ・ 変更なし	{88}	焙焼還元設備 リサイクル粉搬送装置	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 リサイクル粉 投入ボックス※6	2基	改造	{89}	焙焼還元設備 リサイクル粉投入ボックス	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 リサイクル粉 受けホッパ※6	2基	改造	{90}	焙焼還元設備 リサイクル粉受けホッパ	2基
					{91}	焙焼還元設備 スクリーフイーダ	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 ポリユーマ※6	2基	改造	{92}	焙焼還元設備 ポリユーマ	2基
					{93}	焙焼還元設備 スクリーフイーダ	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 ロータリーキルン※6	2基	改造	{94}	焙焼還元設備 ロータリーキルン	2基
					{96}	焙焼還元設備 フードボックス (ロータリーキルン)	4基
					{99}	焙焼還元設備 爆発圧力逃し機構	2基
					{100}	焙焼還元設備 ロータリーキルン温度低インター ロック	2式
					{101}	焙焼還元設備 ロータリーキルン炉内圧力低イン ターロック	2式
					{102}	焙焼還元設備 燃焼チャンバ失火 インターロック	2式
					{103}	焙焼還元設備 ロータリーキルン過加熱防止イン ターロック	2式
					{104}	焙焼還元設備 水素漏えい検知 インターロック	1式
{105}	焙焼還元設備 地震インターロック	1式					
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 ダストチャンバ※6	2基	変更なし	{95}	焙焼還元設備 ダストチャンバ	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO ₂ プロータンク ※5	2基	改造	{106}	焙焼還元設備 UO ₂ プロータンク	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO ₂ フィルタ ※5	2基	改造	{107}	焙焼還元設備 UO ₂ フィルタ	2基
					{109}	焙焼還元設備 フードボックス (UO ₂ フィルタ)	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO ₂ バックアップ フィルタ ※5	2基	改造	{108}	焙焼還元設備 UO ₂ バックアップ フィルタ	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO ₂ 受けホッパ ※5	2基	改造	{110}	焙焼還元設備 UO ₂ 受けホッパ	2基
					{111}	焙焼還元設備 フードボックス (UO ₂ 受けホッパ)	2基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉碎・充填設備 粉碎機 ^{※5}	2基	改造	{112}	粉碎・充填設備 粉碎機	2基
					{113}	粉碎・充填設備 粉碎機バグフィルタ	2基
					{114}	粉碎・充填設備 フードボックス (粉碎機)	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉碎・充填設備 充填装置 ^{※5}	2基	改造	{115}	粉碎・充填設備 充填装置	2基
					{116}	粉碎・充填設備 フードボックス (充填装置)	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 大型混合装置 ^{※6}	1基	改造	{117}	混合設備 大型混合装置	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 サンブラ ^{※6}	2基	改造	{118}	混合設備 サンブラ	2基
					{121}	混合設備 フードボックス (サンブラ)	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 バックアップフィルタ(サンブラ) ^{※6}	1基	改造	{119}	混合設備 バックアップフィルタ(サンブラ)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 回転混合機 (金属容器(粉末)混合) ^{※6}	1基	改造	{122}	混合設備 回転混合機(金属容器(粉末)混合)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 サンプリング台 ^{※6}	1基	改造	{123}	混合設備 サンプリング台	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉碎機 ^{※6}	1基	改造	{124}	濃縮度混合設備 粉碎機	1基
					{125}	濃縮度混合設備 フードボックス(粉碎機)	1基
					{126}	濃縮度混合設備 バグフィルタ	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末輸送装置② ^{※6}	1基	改造	{127}	濃縮度混合設備 粉末輸送装置②	1基
					{129}	濃縮度混合設備 フードボックス(粉末輸送装置②)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送装置②) ^{※6}	1基	改造	{128}	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送装置②)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末充填ボックス ^{※6}	1基	改造	{130}	濃縮度混合設備 粉末充填ボックス	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末抜き出しボックス ^{※6}	1基	改造	{131}	濃縮度混合設備 粉末抜き出しボックス	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 濃縮度混合工程用 クレーン ^{※6}	1基	改造	{132}	濃縮度混合設備 濃縮度混合工程用 クレーン	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末輸送装置① ホッパ部① ^{※6}	1基	改造	{133}	濃縮度混合設備 粉末輸送装置① ホッパ部①	1基
					{134}	濃縮度混合設備 フードボックス (混合装置)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 バグフィルタ (粉末輸送装置①) ^{※6}	1基	改造	{135}	濃縮度混合設備 バグフィルタ (粉末輸送装置①)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末回収ボックス ^{※6}	1基	改造	{136}	濃縮度混合設備 粉末回収ボックス	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送装置①) ^{※6}	1基	改造	{137}	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送装置①)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 混合装置 ^{※6}	1基	改造	{138}	濃縮度混合設備 混合装置	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末梱包機 ^{※6}	1基	改造	{139}	濃縮度混合設備 粉末梱包機	1基
					{140}	濃縮度混合設備 フードボックス (粉末梱包機)	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 充填装置 ^{※6}	1基	改造	{141}	濃縮度混合設備 充填装置	1基
					{142}	濃縮度混合設備 フードボックス (充填装置)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末輸送装置① ホッパ部② ^{※6}	1基	改造	{143}	濃縮度混合設備 粉末輸送装置① ホッパ部②	1基
					{144}	濃縮度混合設備 フードボックス (粉末輸送装置① ホッパ部②)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粗成型用プレス ^{※6}	1基	改造	{145}	濃縮度混合設備 粗成型用プレス	1基
					{146}	濃縮度混合設備 フードボックス (粗成型用プレス)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 スラグコンベア ^{※6}	1基	改造	{147}	濃縮度混合設備 スラグコンベア	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末集塵装置 ^{※6}	1基	改造	{148}	濃縮度混合設備 粉末集塵装置	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ (粉末集塵装 置) ^{※6}	1基	改造	{149}	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ (粉末集塵装 置)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 造粒機 ^{※6}	1基	改造	{150}	濃縮度混合設備 造粒機	1基
					{151}	濃縮度混合設備 フードボックス (造粒機)	1基
					{152}	濃縮度混合設備 篩分機	1基
					{153}	濃縮度混合設備 オーバーサイズ粉受器	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 アンダーサイズ粉受器 ^{※6}	1基	改造	{154}	濃縮度混合設備 アンダーサイズ粉受器	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 小分け装置 ^{※6}	1基	変更なし	{155}	濃縮度混合設備 小分け装置	1基
					{156}	濃縮度混合設備 フードボックス (小分け装置)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 リフタ ^{※6}	1基	改造	{157}	濃縮度混合設備 リフタ	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 原料フードボックス ^{※6}	1基	改造	{158}	ウラン回収設備 (第1系列) 原料フードボックス	1基
					{159}	ウラン回収設備 (第1系列) 粉末フィーダ	1基
					{160}	ウラン回収設備 (第1系列) 原料フードボックス 質量高インターロック	1式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽 ^{※6}	1基	改造	{161}	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽	1基
					{164}	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽比重高インターロック	1式
					{165}	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽液位高インターロック	1式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 堰 (ウラン回収第1系列) ^{※6}	1式	新設	{162}	ウラン回収設備 (第1系列) 堰 (ウラン回収第1系列)	1式
					{163}	ウラン回収設備 (第1系列) 堰漏水検知警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心ろ過機 ^{※6}	1基	改造	{166}	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心ろ過機	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解液受槽 ^{※6}	1基	改造	{167}	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解液受槽	1基
					{168}	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解液受槽液位高インターロック	1式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (1) ^{※6}	2基	変更なし	{169}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (1)	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 沈殿槽 ^{※6}	1基	改造	{170}	ウラン回収設備 (第1系列) 沈殿槽	1基
					{171}	ウラン回収設備 (第1系列) 沈殿槽液位高インターロック	1式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機 ^{※6}	1基	改造	{172}	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機	1基
					{173}	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機異常インターロック	1式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥機 ^{※6}	1基	改造	{174}	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥機	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄液受けポット ^{※6}	1基	改造	{175}	ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄液受けポット	1基
					{176}	ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄液受けポット液位高インター ロック	1式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (1) ^{※6}	1基	改造	{177}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (1)	1基
					{179}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (1) 液位高インターロ ック	1式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (2) ^{※6}	1基	変更なし	{178}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (2)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 箱形乾燥機 ^{※6}	2基	改造	{180}	ウラン回収設備 (第1系列) 箱形乾燥機	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥トレイ用台車 ^{※6}	2基	変更なし	{181}	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥トレイ用台車	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス① ^{※6}	1基	改造	{182}	ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス①	1基
					{183}	ウラン回収設備 (第1系列) ホッパ	1基
					{185}	ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス②	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (明け替え フードボックス①) ^{※6}	1基	改造	{184}	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (明け替え フードボックス①)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) pH調整槽 ^{※6}	2基	改造	{186}	ウラン回収設備 (第1系列) pH調整槽	2基
					{187}	ウラン回収設備 (第1系列) pH調整槽液位高インターロック	1式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機 (廃液用) ^{※6}	1基	改造	{188}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機 (廃液用)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (3) ^{※6}	1基	新設	{189}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (3)	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽(2)※6	1基	改造	{190}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽(2)	1基
					{191}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽(2) pH異常インターロック	1式
					{192}	ウラン回収設備 (第1系列) 液位高警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 解砕機※6	1基	改造	{193}	ウラン回収設備 (第1系列) 解砕機	1基
					{194}	ウラン回収設備 (第1系列) 解砕機フードボックス	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 輸送装置※6	1基	改造	{195}	ウラン回収設備 (第1系列) 輸送装置	1基
					{197}	ウラン回収設備 (第1系列) フードボックス(仮焼炉)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ(輸送装置)※6	1基	改造	{196}	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ(輸送装置)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 仮焼炉※6	1基	改造	{198}	ウラン回収設備 (第1系列) 仮焼炉	1基
					{199}	ウラン回収設備 (第1系列) 仮焼炉温度高インターロック	1式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 粉末受けホッパ※6	1基	改造	{200}	ウラン回収設備 (第1系列) 粉末受けホッパ	1基
					{201}	ウラン回収設備 (第1系列) 充填ボックス	1基
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	ウラン回収設備 (第2系列) イオン交換装置(吸着塔)※6	12基	改造	{202}	ウラン回収設備 (第2系列) イオン交換装置(吸着塔)	12基
					{205}	ウラン回収設備 (第2系列) フードボックス(イオン交換装置)	4基
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	ウラン回収設備 (第2系列) 堰(ウラン回収第2系列-1)※6	1式	新設	{203}	ウラン回収設備 (第2系列) 堰(ウラン回収第2系列-1)	1式
					{204}	ウラン回収設備 (第2系列) 堰漏水検知警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 酸洗装置※6	1基	改造	{206}	ウラン回収設備 (第2系列) 酸洗装置	1基
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー液受槽※6	1基	改造	{207}	ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー液受槽	1基
					{208}	ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー液受槽液位高イン ターロック	1式
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 堰(ウラン回収第2系列-2)※6	1式	新設	{209}	ウラン回収設備 (第2系列) 堰(ウラン回収第2系列-2)	1式
					{210}	ウラン回収設備 (第2系列) 堰漏水検知警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 投入ボックス※6	2基	改造	{211}	ウラン回収設備 (第2系列) 投入ボックス	2基
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出槽※6	2基	改造	{212}	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出槽	2基
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 拔出ボックス※6	2基	変更なし	{213}	ウラン回収設備 (第2系列) 拔出ボックス	2基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽 ^{※6}	2基	改造	{214}	ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽	2基
					{216}	ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽液位高インターロック	2式
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過器(中間槽) ^{※6}	2基	変更なし	{215}	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過器	2基
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出液受槽 ^{※6}	3基	改造	{217}	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出液受槽	3基
					{218}	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出液受槽液位高インターロック	3式
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) リサイクル液受槽 ^{※6}	3基	改造	{219}	ウラン回収設備 (第2系列) リサイクル液受槽	3基
					{220}	ウラン回収設備 (第2系列) リサイクル液受槽液位高インター ロック	3式
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 洗浄液受槽 ^{※6}	2基	改造	{221}	ウラン回収設備 (第2系列) 洗浄液受槽	2基
					{222}	ウラン回収設備 (第2系列) 洗浄液受槽液位高インターロック	2式
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 沈殿槽 ^{※6}	2基	改造	{223}	ウラン回収設備 (第2系列) 沈殿槽	2基
					{224}	ウラン回収設備 (第2系列) 沈殿槽液位高インターロック	1式
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機 ^{※6}	1基	改造	{225}	ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機	1基
					{226}	ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機異常インターロック	1式
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽 ^{※6}	1基	改造	{227}	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	1基
					{229}	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽 pH異常インターロック	1式
					{230}	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽液位高インターロック	1式
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 仕上げる過器 ^{※6}	1基	変更なし	{228}	ウラン回収設備 (第2系列) 仕上げる過器	1基
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 清澄液受槽 ^{※6}	1基	改造	{231}	ウラン回収設備 (第2系列) 清澄液受槽	1基
					{232}	ウラン回収設備 (第2系列) 液位高警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機 ^{※6}	1基	改造	{233}	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機	1基
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥排気フィルタ ^{※6}	1基	変更なし	{234}	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥排気フィルタ	1基
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ADU受ホッパ ^{※6}	1基	改造	{235}	ウラン回収設備 (第2系列) ADU受ホッパ	1基
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ADU拔出ボックス ^{※6}	1基	変更なし	{236}	ウラン回収設備 (第2系列) ADU拔出ボックス	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) 粉碎機 ^{※6}	1基	改造	{237}	ウラン回収設備 (第2系列) 粉碎機	1基
					{238}	ウラン回収設備 (第2系列) フードボックス (粉碎機)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ仮焼炉 ^{※6}	1基	改造	{239}	ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ仮焼炉	1基
					{241}	ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ仮焼炉温度高インター ロック	1式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) 仮焼ボート用台車 ^{※6}	1基	改造	{240}	ウラン回収設備 (第2系列) 仮焼ボート用台車	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(1) ^{※6}	1基	改造	{242}	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(1)	1基
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(2) ^{※6}	1基	改造	{243}	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(2)	1基
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 箱型乾燥機 ^{※6}	1基	改造	{244}	ウラン回収設備 (第2系列) 箱型乾燥機	1基
7次	付属建物 除染室・分析室 作業室(2)	ウラン回収設備 (第3系列) 回転混合機 ^{※6}	1基	改造	{245}	ウラン回収設備 (第3系列) 回転混合機	1基
					{246}	ウラン回収設備 (第3系列) フードボックス (粉末投入用) (回 転混合機)	1基
					{247}	ウラン回収設備 (第3系列) フードボックス (回転混合機)	1基
7次	付属建物 除染室・分析室 作業室(2)	ウラン回収設備 (第3系列) 粉末回収ボックス ^{※6}	1基	改造	{248}	ウラン回収設備 (第3系列) 粉末回収ボックス	1基
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 洗浄室	ウラン回収設備 (第4系列) シリンダ洗浄装置	1式	改造	{249}	ウラン回収設備 (第4系列) シリンダ洗浄装置	1式
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 洗浄室	ウラン回収設備 (第4系列) 堰 (シリンダ洗浄装置)	1式	新設	{250}	ウラン回収設備 (第4系列) 堰	1式
					{251}	ウラン回収設備 (第4系列) 堰漏水検知警報設備	1基
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 洗浄室	ウラン回収設備 (第4系列) スクラバ	1基	改造	{252}	ウラン回収設備 (第4系列) スクラバ	1基
					{253}	ウラン回収設備 (第4系列) 液位高警報設備	1式
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 洗浄室	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄液受槽(1)	1基	改造	{254}	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄液受槽(1)	1基
					{255}	ウラン回収設備 (第4系列) 液位高警報設備	1式
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 洗浄室	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄液受槽(2)	1基	改造	{256}	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄液受槽(2)	1基
					{257}	ウラン回収設備 (第4系列) 液位高警報設備	1式
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 洗浄室	ウラン回収設備 (第4系列) クレーン(洗浄室)	1基	変更なし	{258}	ウラン回収設備 (第4系列) クレーン	1基
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 沈殿槽室	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄残渣沈殿槽	2基	改造	{259}	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄残渣沈殿槽	2基
					{260}	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄残渣沈殿槽液位高インターロ ック	1式

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	附属建物 シリンダ洗浄棟 沈殿槽室	ウラン回収設備 (第4系列) ろ過器	1基	改造	{261}	ウラン回収設備 (第4系列) ろ過器	1基
7次	附属建物 シリンダ洗浄棟 沈殿槽室	ウラン回収設備 (第4系列) 遠心分離機	1基	改造	{262}	ウラン回収設備 (第4系列) 遠心分離機	1基
7次	附属建物 シリンダ洗浄棟 沈殿槽室	ウラン回収設備 (第4系列) 液受槽	1基	改造	{263}	ウラン回収設備 (第4系列) 液受槽	1基
7次	附属建物 シリンダ洗浄棟洗 浄室	シリンダ貯蔵ピット (シリンダ傾転台含む)	1式	撤去	—	—	—
7次	屋外	工場棟 転換工場 ^{※4}	1式	改造	{833}	工場棟 転換工場	1式
7次	屋外	附属建物 シリンダ洗浄棟 ^{※6}	1式	改造	{873}	附属建物シリンダ洗浄棟	1式

※の注釈は以下を示す。

※n：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

添付 1

(変更前)

○成形施設

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉ホッパ台車	2基	変更なし	{264}	圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置 (ホッパ)	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置	1基	変更なし	{265}	圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉中間ホッパ	1基	改造	{266}	圧縮成型設備 繰返し粉輸送ホッパ(1)	1基
					{267}	フードボックス (繰返し粉輸送ホッパ(1))	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉投入ホッパ	1基	改造	{269}	圧縮成型設備 繰返し粉輸送ホッパ(2)	1基
					{270}	フードボックス (繰返し粉輸送ホッパ(2))	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉小分けボックス	1基	改造	{268}	圧縮成型設備 繰返し粉小分けボックス	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 バックアップフィルタ (粉末輸送)	3基	改造	{271}	圧縮成型設備 バックアップフィルタ (繰返し粉輸送ホッパ (2))	1基
					{279}	圧縮成型設備 バックアップフィルタ (原料粉末輸送ホッパ)	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉投入ボックス	1基	改造	{272}	圧縮成型設備 繰返し粉投入ボックス	1基
					{273}	圧縮成型設備 容器昇降リフト	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 明替えボックス	1基	変更なし	{274}	圧縮成型設備 明替えボックス	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 大型混合装置	2基	改造	{275}	圧縮成型設備 大型混合装置	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 大型粉末容器抜出ボックス	2基	改造	{276}	圧縮成型設備 八面体ボックス	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 大型粉末容器用クレーン	2基	改造	{277}	圧縮成型設備 大型粉末容器用クレーン	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 原料粉末ホッパ	2基	改造	{278}	圧縮成型設備 原料粉末輸送ホッパ	2基
					{280}	圧縮成型設備 フードボックス (原料粉末輸送ホッパ、粗成型用プレスフィーダ)	2基
					{285}	圧縮成型設備 粗成型用プレスフィーダ	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粉末混合機	2基	改造	{281}	圧縮成型設備 粉末混合機	2基
					{282}	圧縮成型設備 フードボックス (粉末投入用) (粉末混合機)	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粗成型用プレス	2基	改造	{283}	圧縮成型設備 粗成型用プレス	2基
					{284}	圧縮成型設備 フードボックス (粗成型用プレス)	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 スラグコンベア	2基	改造	{286}	圧縮成型設備 スラグコンベア	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粉末集塵装置	4基	改造	{287}	圧縮成型設備 粉末集塵装置 (粗成型工程)	2基
					{288}	圧縮成型設備 フードボックス (粉末集塵装置 (粗成型工程))	2基
					{310}	圧縮成型設備 粉末集塵装置 (本成型工程)	2基
					{311}	圧縮成型設備 フードボックス (粉末集塵装置 (本成型工程))	2基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 バックアップフィルタ（粉末集塵装 置）	4基	改造	{289}	圧縮成型設備 バックアップフィルタ（粉末集塵装 置（組成型工程））	2基
					{312}	圧縮成型設備 バックアップフィルタ（粉末集塵装 置（本成型工程））	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒機	2基	改造	{290}	圧縮成型設備 造粒機	2基
					{291}	圧縮成型設備 アンダーサイズ粉受器	2基
					{292}	圧縮成型設備 フードボックス（造粒機）	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒粉末小分けボックス	2基	改造・ 変更なし	{293}	圧縮成型設備 造粒粉末小分けボックス	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒粉末ホッパ	2基	改造	{294}	圧縮成型設備 造粒粉末輸送ホッパ(1)	2基
					{295}	圧縮成型設備 フードボックス（造粒粉末輸送ホッ パ(1)）	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 潤滑剤混合機	2基	改造	{296}	圧縮成型設備 造粒粉末輸送ホッパ(2)	2基
					{297}	圧縮成型設備 フードボックス（造粒粉末輸送ホッ パ(2)、潤滑剤混合機）	2基
					{298}	圧縮成型設備 潤滑剤混合機	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 回転混合機	4基	改造	{299}	圧縮成型設備 回転混合機 （金属容器（粉末）混合）	4基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 本成型用プレス	2基	改造	{300}	圧縮成型設備 本成型用プレス	2基
					{301}	圧縮成型設備 フードボックス（本成型用プレス）	2基
					{302}	圧縮成型設備 本成型用プレスフィーダ	2基
					{303}	圧縮成型設備 本成型用プレスホッパ	2基
					{304}	圧縮成型設備 ペレットコンベア	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 ペレット移替機(1)	1基	改造	{305}	圧縮成型設備 ペレット移替機	1基
					{306}	圧縮成型設備 フードボックス（ペレット移替機）	1基
					{307}	圧縮成型設備 圧粉体密度測定装置	1基
					{308}	圧縮成型設備 ボートコンベア	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 ペレット移替機(2)	1基	改造	{305}	圧縮成型設備 ペレット移替機	1基
					{306}	圧縮成型設備 フードボックス（ペレット移替機）	1基
					{307}	圧縮成型設備 圧粉体密度測定装置	1基
					{308}	圧縮成型設備 ボートコンベア	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 乗移台1	1基	改造	{309}	圧縮成型設備 乗移台1	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 試験用プレス	1基	改造	{313}	圧縮成型設備 試験用プレス	1基
					{314}	圧縮成型設備 フードボックス（試験用プレス）	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(1)	1基	変更なし	{315}	圧縮成型設備 フードボックス(1)	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(2)	1基	改造	{316}	圧縮成型設備 フードボックス(2)	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(3)	1基	変更なし	{317}	圧縮成型設備 フードボックス(3)	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室、 屋外	焼結設備 連続焼結炉	2基	改造	{318}	焼結設備 連続焼結炉	2基
					{319}	焼結設備 連続焼結炉供給ガス圧力低下インターロック	2式
					{320}	焼結設備 連続焼結炉着火源喪失インターロック	2式
					{321}	焼結設備 水素漏えい検知インターロック	1式
					{322}	焼結設備 連続焼結炉過加熱防止インターロック	2式
					{323}	焼結設備 連続焼結炉冷却水圧力低下インターロック	2式
					{324}	焼結設備 地震インターロック	1式
					{325}	焼結設備 爆発圧力逃し機構	2式
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室、 屋外	焼結設備 バッチ式小型焼結炉	1基	改造	{326}	焼結設備 バッチ式小型焼結炉	1基
					{327}	焼結設備 供給ガス圧力低下インターロック	1式
					{328}	焼結設備 着火源喪失警報	1式
					{329}	焼結設備 水素漏えい検知インターロック	1式
					{330}	焼結設備 バッチ式小型焼結炉過加熱防止インターロック	1式
					{331}	焼結設備 バッチ式小型焼結炉冷却水圧力低下インターロック	1式
					{332}	焼結設備 地震インターロック	1式
					{333}	焼結設備 爆発圧力逃し機構	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 センターレスグラインダ	4基	改造	{334}	研削設備 センターレスグラインダ	4基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレットコンベア	4基	改造	{335}	研削設備 ペレットコンベア	4基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 パーツフィーダ	4基	改造	{336}	研削設備 パーツフィーダ	4基
					{338}	研削設備 フードボックス (パーツフィーダ)	4基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレット配列機	4基	改造	{339}	研削設備 ペレット配列機	4基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレットトレイコンベア	1基	改造	{340}	研削設備 ペレットトレイコンベア	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 冷却水循環槽	4基	改造	{341}	研削設備 冷却水循環槽 (研削用)	4基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 遠心分離機 (研削)	4基	改造	{342}	研削設備 遠心分離機 (研削用)	4基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置	5基	改造	{343}	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 (外観検査用)	5基
					{344}	ペレット検査設備 金属容器 (ペレット) 受	7基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット寸法密度検査装置	1基	変更なし	{345}	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 (寸法・密度検査用)	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 焼結体密度検査装置	1基	変更なし	{346}	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 (焼結体密度検査用)	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄ボックス (研削工程)	2基	改造	{347}	粉末再生設備 洗浄ボックス	2基

次 数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 液受槽（研削工程）	2基	追加	{349}	粉末再生設備 液受槽（洗浄ボックス）	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ロータ用台車(1)	1台	変更なし	{348}	粉末再生設備 ロータ用台車(1)	1台
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 循環槽A・B	1基	追加	{350}	粉末再生設備 循環槽（洗浄ボックス）	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ろ過器	2基	追加	{351}	粉末再生設備 ろ過器（洗浄ボックス）	1基
					{366}	粉末再生設備 ろ過器（フードボックス（洗浄用））	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 スラッジ回収機能付き遠心分離機	1基	改造	{352}	粉末再生設備 遠心分離機（洗浄ボックス）	1基
					{353}	粉末再生設備 スラッジ回収ボックス	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 研削屑乾燥機	2基	改造	{354}	粉末再生設備 研削屑乾燥機	2基
					{355}	粉末再生設備 研削屑乾燥機乾燥条件未達取り出し 防止インターロック	2式
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 フードボックス(4)	1基	変更なし	{356}	粉末再生設備 フードボックス（1,2系酸化明替用）	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 フードボックス(5)	1基	変更なし			
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ペレット明替機	1基	変更なし	{357}	粉末再生設備 ペレット明替機	1基
					{358}	粉末再生設備 ペレット明替機1ポート制限インター ターロック	1式
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 酸化炉(1)	2基	改造	{359}	粉末再生設備 酸化炉	2基
					{360}	粉末再生設備 酸化炉温度高インターロック	2式
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 酸化炉(2)	2基	改造	{359}	粉末再生設備 酸化炉	2基
					{360}	粉末再生設備 酸化炉温度高インターロック	2式
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 粉砕機(1)	1基	改造	{361}	粉末再生設備 粉砕機	1基
					{362}	粉末再生設備 フードボックス（粉末投入用）（粉 砕機）	1基
					{363}	粉末再生設備 フードボックス（粉砕機）	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 粉砕機(2)	1基	改造	{361}	粉末再生設備 粉砕機	1基
					{362}	粉末再生設備 フードボックス（粉末投入用）（粉 砕機）	1基
					{363}	粉末再生設備 フードボックス（粉砕機）	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄ボックス（圧縮成型工程）	1基	改造	{364}	粉末再生設備 フードボックス（洗浄用）	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 液受槽（圧縮成型工程）	1基	追加	{365}	粉末再生設備 液受槽（フードボックス（洗浄 用））	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 遠心分離機（洗浄）	1基	改造	{367}	粉末再生設備 遠心分離機（フードボックス（洗浄 用））	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粉末集塵装置(加工棟)	2基	改造	{392}	圧縮成型設備 粉末集塵装置（粗成型工程）	1基
					{393}	圧縮成型設備 フードボックス（粉末集塵装置（粗 成型工程））	1基
					{405}	圧縮成型設備 粉末集塵装置（本成型工程）	1基
					{406}	圧縮成型設備 フードボックス（粉末集塵装置（本 成型工程））	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	焼結設備 連続焼結炉 (加工棟)	1基	改造	{408}	焼結設備 連続焼結炉	1基
					{409}	焼結設備 連続焼結炉供給ガス圧力低下インターロック	1式
					{410}	焼結設備 連続焼結炉着火源喪失インターロック	1式
					{411}	焼結設備 水素漏えい検知インターロック	1式
					{412}	焼結設備 連続焼結炉過加熱防止インターロック	1式
					{413}	焼結設備 連続焼結炉冷却水圧力低下インターロック	1式
					{414}	焼結設備 地震インターロック	1式
					{415}	焼結設備 爆発圧力逃し機構	1式
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 冷却水循環槽 (研削) (加工棟)	1基	改造	{422}	研削設備 冷却水循環槽 (研削用)	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 遠心分離機 (研削) (加工棟)	1基	変更なし	{423}	研削設備 遠心分離機 (研削用)	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄水循環槽 (加工棟)	2基	改造	{429}	粉末再生設備 洗浄水循環槽 (洗浄用)	2基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ろ過器 (加工棟)	1基	追加	{430}	粉末再生設備 ろ過器	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 遠心分離機 (洗浄) (加工棟)	2基	変更なし	{431}	粉末再生設備 遠心分離機 (洗浄用)	2基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粉末篩分機*1*2	2基	改造	{368}	圧縮成型設備 粉末篩分機	2基
					{369}	圧縮成型設備 フードボックス (粉末投入用) (粉末篩分機)	2基
					{370}	圧縮成型設備 フードボックス (粉末篩分機)	2基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 電動リフタ*2	4台	変更なし	{371}	圧縮成型設備 粉末篩分機用電動リフタ	2台
					{386}	圧縮成型設備 中型混合機用電動リフタ	1台
					{404}	圧縮成型設備 本成型プレス用電動リフタ	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 一次混合機*1*2	1基	改造	{372}	圧縮成型設備 粉末混合機1	1基
					{373}	圧縮成型設備 フードボックス (粉末投入用) (粉末混合機1)	1基
					{374}	圧縮成型設備 容器リフト (粉末混合機1)	1基
					{375}	圧縮成型設備 フードボックス (粉末混合機1)	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス (1) *1*2	1基	改造	{376}	圧縮成型設備 粉末明替用フードボックス	2基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス (2) *1*2	1基	変更なし			
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 回転混合機*2	3基	改造	{377}	圧縮成型設備 回転混合機 (金属容器 (粉末) 混合)	3基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 二次混合機*1*2	1基	改造	{378}	圧縮成型設備 粉末混合機2	1基
					{379}	圧縮成型設備 フードボックス (粉末投入用) (粉末混合機2)	1基
					{380}	圧縮成型設備 粉碎機	1基
					{381}	圧縮成型設備 容器リフト (粉末混合機2)	2基
					{382}	圧縮成型設備 フードボックス (粉末混合機2)	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 濃度調整混合機*1*2	1基	改造	{383}	圧縮成型設備 中型混合機	1基
					{384}	圧縮成型設備 フードボックス（粉末投入用）（中 型混合機）	1基
					{385}	圧縮成型設備 フードボックス（中型混合機）	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粗成型用プレス*1*2	1基	改造	{387}	圧縮成型設備 粗成型用プレス	1基
					{388}	圧縮成型設備 フードボックス（粗成型用プレス）	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粗成型用プレスフィーダ*1*2	1基	改造	{389}	圧縮成型設備 粗成型用プレスフィーダ	1基
					{390}	圧縮成型設備 フードボックス（粗成型用プレス フィーダ）	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 スラグコンベア*2	1基	改造	{391}	圧縮成型設備 スラグコンベア	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 バックアップフィルタ*2	2基	変更なし	{394}	圧縮成型設備 バックアップフィルタ（粉末集塵装 置（粗成型工程））	1基
					{407}	圧縮成型設備 バックアップフィルタ（粉末集塵装 置（本成型工程））	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒機*1*2	1基	改造	{395}	圧縮成型設備 造粒機	1基
					{396}	圧縮成型設備 フードボックス（造粒機）	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 本成型用プレス*1*2	1基	改造	{397}	圧縮成型設備 本成型用プレス	1基
					{398}	圧縮成型設備 フードボックス（本成型用プレス）	1基
					{399}	圧縮成型設備 本成型用プレスホッパ	1基
					{400}	圧縮成型設備 フードボックス（粉末投入用）（本 成型用プレス）	1基
					{401}	圧縮成型設備 ペレットコンベア	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 ペレット整列機*1*2	1基	改造	{402}	圧縮成型設備 ペレット整列機	1基
					{403}	圧縮成型設備 フードボックス（ペレット整列機）	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 センターレスグラインダ*1*2	1基	改造	{416}	研削設備 センターレスグラインダ	1基
					{419}	研削設備 フードボックス（センターレスグラ インダ）	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレットコンベア*2	1基	改造	{417}	研削設備 ペレットコンベア	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 パーツフィーダ*1*2	1基	改造	{418}	研削設備 パーツフィーダ	1基
					{420}	研削設備 フードボックス（パーツフィーダ）	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレット配列機*2	1基	改造	{421}	研削設備 ペレット配列機	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置*2	1基	改造	{424}	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置	1基
					{425}	ペレット検査設備 金属容器（ペレット）受	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット寸法密度測定台*2	1基	改造	{426}	ペレット検査設備 ペレット寸法密度測定台	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄ボックス*1*2	2基	変更なし	{427}	粉末再生設備 洗浄ボックス	2基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ロータ用台車(2) *2	1台	変更なし	{428}	粉末再生設備 ロータ用台車(2)	1台

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 研削屑乾燥機*1*2	1基	改造	{432}	粉末再生設備 研削屑乾燥機	1基
					{433}	粉末再生設備 研削屑乾燥機乾燥条件未達取り出し 防止インターロック	1式
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 フードボックス(3) *1*2	1基	変更なし	{434}	粉末再生設備 粉末再生フードボックス	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 酸化炉*1*2	1基	改造	{435}	粉末再生設備 酸化炉	1基
					{436}	粉末再生設備 酸化炉温度高インターロック	1式
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 粉碎機*1*2	1基	改造	{437}	粉末再生設備 粉碎機	1基
					{438}	粉末再生設備 フードボックス(粉末投入用)(粉 砕機)	1基
					{439}	粉末再生設備 フードボックス(粉碎機)	1基
6次	屋外	工場棟 成型工場*3	1式	改造	{837}	工場棟 成型工場	1式
6次	屋外	加工棟 成型工場*1	1式	改造	{844}	加工棟 成型工場	1式

*1: 当該建物又は設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該建物又は設備・機器の機能、性能に係る事項の一部について6次申請範囲とする。
 *2: 当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該設備・機器の複数ユニットの臨界安全に係る事項について6次申請範囲とする。
 *3: 当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部について6次申請範囲とする。

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉ホッパ台車**6	2基	変更なし	{264}	圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置(ホッパ)	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置**6	1基	変更なし	{265}	圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉中間ホッパ**6	1基	改造	{266}	圧縮成型設備 繰返し粉輸送ホッパ(1)	1基
					{267}	圧縮成型設備 フードボックス(繰返し粉輸送ホッ パ(1))	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉投入ホッパ**6	1基	改造	{269}	圧縮成型設備 繰返し粉輸送ホッパ(2)	1基
					{270}	圧縮成型設備 フードボックス(繰返し粉輸送ホッ パ(2))	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉小分けボックス**6	1基	改造	{268}	圧縮成型設備 繰返し粉小分けボックス	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 バックアップフィルタ(粉末輸送)**	3基	改造	{271}	圧縮成型設備 バックアップフィルタ(繰返し粉輸 送ホッパ(2))	1基
					{279}	圧縮成型設備 バックアップフィルタ(原料粉末輸 送ホッパ)	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉投入ボックス**6	1基	改造	{272}	圧縮成型設備 繰返し粉投入ボックス	1基
					{273}	圧縮成型設備 容器昇降リフト	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 明替えボックス**6	1基	変更なし	{274}	圧縮成型設備 明替えボックス	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 大型混合装置**6	2基	改造	{275}	圧縮成型設備 大型混合装置	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 大型粉末容器抜出ボックス**6	2基	改造	{276}	圧縮成型設備 八面体ボックス	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 大型粉末容器用クレーン**6	2基	改造	{277}	圧縮成型設備 大型粉末容器用クレーン	2基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 原料粉末ホッパ※6	2基	改造	{278}	圧縮成型設備 原料粉末輸送ホッパ	2基
					{280}	圧縮成型設備 フードボックス（原料粉末輸送ホッパ、粗成型用プレスフィーダ）	2基
					{285}	圧縮成型設備 粗成型用 プレスフィーダ	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粉末混合機※6	2基	改造	{281}	圧縮成型設備 粉末混合機	2基
					{282}	圧縮成型設備 フードボックス（粉末投入用）（粉末混合機）	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粗成型用プレス※6	2基	改造	{283}	圧縮成型設備 粗成型用プレス	2基
					{284}	圧縮成型設備 フードボックス（粗成型用プレス）	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 スラグコンベア※6	2基	改造	{286}	圧縮成型設備 スラグコンベア	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粉末集塵装置※6	4基	改造	{287}	圧縮成型設備 粉末集塵装置（粗成型工程）	2基
					{288}	圧縮成型設備 フードボックス（粉末集塵装置（粗成型工程））	2基
					{310}	圧縮成型設備 粉末集塵装置（本成型工程）	2基
					{311}	圧縮成型設備 フードボックス（粉末集塵装置（本成型工程））	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 バックアップフィルタ（粉末集塵装置）※6	4基	改造	{289}	圧縮成型設備 バックアップフィルタ（粉末集塵装置（粗成型工程））	2基
					{312}	圧縮成型設備 バックアップフィルタ（粉末集塵装置（本成型工程））	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒機※6	2基	改造	{290}	圧縮成型設備 造粒機	2基
					{291}	圧縮成型設備 アンダーサイズ粉受器	2基
					{292}	圧縮成型設備 フードボックス（造粒機）	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒粉末小分けボックス※6	2基	改造・ 変更なし	{293}	圧縮成型設備 造粒粉末小分けボックス	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒粉末ホッパ※6	2基	改造	{294}	圧縮成型設備 造粒粉末輸送ホッパ(1)	2基
					{295}	圧縮成型設備 フードボックス（造粒粉末輸送ホッパ(1)）	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 潤滑剤混合機※6	2基	改造	{296}	圧縮成型設備 造粒粉末輸送ホッパ(2)	2基
					{297}	圧縮成型設備 フードボックス（造粒粉末輸送ホッパ(2)、潤滑剤混合機）	2基
					{298}	圧縮成型設備 潤滑剤混合機	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 回転混合機※6	4基	改造	{299}	圧縮成型設備 回転混合機 （金属容器（粉末）混合）	4基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 本成型用プレス※6	2基	改造	{300}	圧縮成型設備 本成型用プレス	2基
					{301}	圧縮成型設備 フードボックス（本成型用プレス）	2基
					{302}	圧縮成型設備 本成型用プレスフィーダ	2基
					{303}	圧縮成型設備 本成型用プレスホッパ	2基
					{304}	圧縮成型設備 ペレットコンベア	2基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 ペレット移替機(1) ※6	1基	改造	{305}	圧縮成型設備 ペレット移替機	1基
					{306}	圧縮成型設備 フードボックス (ペレット移替機)	1基
					{307}	圧縮成型設備 圧粉体密度測定装置	1基
					{308}	圧縮成型設備 ボートコンベア	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 ペレット移替機(2) ※6	1基	改造	{305}	圧縮成型設備 ペレット移替機	1基
					{306}	圧縮成型設備 フードボックス (ペレット移替機)	1基
					{307}	圧縮成型設備 圧粉体密度測定装置	1基
					{308}	圧縮成型設備 ボートコンベア	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 乗移台1 ※6	1基	改造	{309}	圧縮成型設備 乗移台1	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 試験用プレス ※6	1基	改造	{313}	圧縮成型設備 試験用プレス	1基
					{314}	圧縮成型設備 フードボックス (試験用プレス)	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(1) ※6	1基	変更なし	{315}	圧縮成型設備 フードボックス(1)	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(2) ※6	1基	改造	{316}	圧縮成型設備 フードボックス(2)	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(3) ※6	1基	変更なし	{317}	圧縮成型設備 フードボックス(3)	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	焼結設備 連続焼結炉 ※6	2基	改造	{318}	焼結設備 連続焼結炉	2基
					{319}	連続焼結炉供給ガス圧力低下インターロック	2式
					{320}	連続焼結炉着火源喪失インターロック	2式
					{321}	焼結設備 水素漏えい検知インターロック	1式
					{322}	連続焼結炉過加熱防止インターロック	2式
					{323}	連続焼結炉冷却水圧力低下インターロック	2式
					{324}	焼結設備 地震インターロック	1式
					{325}	焼結設備 爆発圧力逃し機構	2式
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	焼結設備 バッチ式小型焼結炉 ※6	1基	改造	{326}	焼結設備 バッチ式小型焼結炉	1基
					{327}	焼結設備 供給ガス圧力低下インターロック	1式
					{328}	焼結設備 着火源喪失警報	1式
					{329}	焼結設備 水素漏えい検知インターロック	1式
					{330}	焼結設備 バッチ式小型焼結炉過加熱防止インターロック	1式
					{331}	焼結設備 バッチ式小型焼結炉冷却水圧力低下インターロック	1式
					{332}	焼結設備 地震インターロック	1式
					{333}	焼結設備 爆発圧力逃し機構	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 センターレス グラインダ ^{※6}	4基	改造	{334}	研削設備 センターレスグラインダ	4基
					{337}	研削設備 フードボックス (センターレスグラ インダ)	4基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレットコンベア ^{※6}	4基	改造	{335}	研削設備 ペレットコンベア	4基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 パーツフィーダ ^{※6}	4基	改造	{336}	研削設備 パーツフィーダ	4基
					{338}	研削設備 フードボックス (パーツフィーダ)	4基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレット配列機 ^{※6}	4基	改造	{339}	研削設備 ペレット配列機	4基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレットトレイコンベア ^{※6}	1基	改造	{340}	研削設備 ペレットトレイコンベア	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 冷却水循環槽 ^{※6}	4基	改造	{341}	研削設備 冷却水循環槽 (研削用)	4基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 遠心分離機 (研削) ^{※6}	4基	改造	{342}	研削設備 遠心分離機 (研削用)	4基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 ^{※6}	5基	改造	{343}	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 (外観検査 用)	5基
					{344}	ペレット検査設備 金属容器 (ペレット) 受	7基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット寸法密度検査装置 ^{※6}	1基	変更なし	{345}	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 (寸法・密度 検査用)	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 焼結体密度検査装置 ^{※6}	1基	変更なし	{346}	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 (焼結体密度 検査用)	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄ボックス (研削工程) ^{※6}	2基	改造	{347}	粉末再生設備 洗浄ボックス	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 液受槽 (研削工程) ^{※6}	2基	追加	{349}	粉末再生設備 液受槽 (洗浄ボックス)	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ロータ用台車(1) ^{※6}	1台	変更なし	{348}	粉末再生設備 ロータ用台車(1)	1台
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 循環槽A・B ^{※6}	1基	追加	{350}	粉末再生設備 循環槽 (洗浄ボックス)	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ろ過器 ^{※6}	2基	追加	{351}	粉末再生設備 ろ過器 (洗浄ボックス)	1基
					{366}	粉末再生設備 ろ過器 (フードボックス (洗浄 用))	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 スラッジ回収機能付き遠心分離機 ^{※6}	1基	改造	{352}	粉末再生設備 遠心分離機 (洗浄ボックス)	1基
					{353}	粉末再生設備 スラッジ回収ボックス	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 研削屑乾燥機 ^{※6}	2基	改造	{354}	粉末再生設備 研削屑乾燥機	2基
					{355}	粉末再生設備 研削屑乾燥機乾燥条件未達取り出し 防止インターロック	2式
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 フードボックス(4) ^{※6}	1基	変更なし	{356}	粉末再生設備 フードボックス (1, 2系酸化明替 用)	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 フードボックス(5) ^{※6}	1基	変更なし			
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ペレット明替機 ^{※6}	1基	変更なし	{357}	粉末再生設備 ペレット明替機	1基
					{358}	粉末再生設備 ペレット明替機1ポート制限イン ターロック	1式
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 酸化炉(1) ^{※6}	2基	改造	{359}	粉末再生設備 酸化炉	2基
					{360}	粉末再生設備 酸化炉温度高インターロック	2式

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 酸化炉(2) ※6	2基	改造	{359}	粉末再生設備 酸化炉	2基
					{360}	粉末再生設備 酸化炉温度高インターロック	2式
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 粉砕機(1) ※6	1基	改造	{361}	粉末再生設備 粉砕機	1基
					{362}	粉末再生設備 フードボックス(粉末投入用)(粉 砕機)	1基
					{363}	粉末再生設備 フードボックス (粉砕機)	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 粉砕機(2) ※6	1基	改造	{361}	粉末再生設備 粉砕機	1基
					{362}	粉末再生設備 フードボックス(粉末投入用)(粉 砕機)	1基
					{363}	粉末再生設備 フードボックス (粉砕機)	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄ボックス (圧縮成型工程) ※6	1基	改造	{364}	粉末再生設備 フードボックス (洗浄用)	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 液受槽 (圧縮成型工程) ※6	1基	追加	{365}	粉末再生設備 液受槽 (フードボックス (洗浄用))	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 遠心分離機(洗浄) ※6	1基	改造	{367}	粉末再生設備 遠心分離機 (フードボックス (洗浄用))	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粉末集塵装置(加工棟) ※6	2基	改造	{392}	圧縮成型設備 粉末集塵装置(粗成型工程)	1基
					{393}	圧縮成型設備 フードボックス(粉末集塵装置(粗 成型工程))	1基
					{405}	圧縮成型設備 粉末集塵装置(本成型工程)	1基
					{406}	圧縮成型設備 フードボックス(粉末集塵装置(本 成型工程))	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	焼結設備 連続焼結炉(加工棟) ※6	1基	改造	{408}	焼結設備 連続焼結炉	1基
					{409}	焼結設備 連続焼結炉供給ガス圧力低下イン ターロック	1式
					{410}	焼結設備 連続焼結炉着火源喪失インターロッ ク	1式
					{411}	焼結設備 水素漏えい検知インターロック	1式
					{412}	焼結設備 連続焼結炉過加熱防止インターロッ ク	1式
					{413}	焼結設備 連続焼結炉冷却水圧力低下インター ロック	1式
					{414}	焼結設備 地震インターロック	1式
					{415}	焼結設備 爆発圧力逃し機構	1式
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 冷却水循環槽(研削) (加工棟) ※6	1基	改造	{422}	研削設備 冷却水循環槽 (研削用)	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 遠心分離機(研削) (加工棟) ※6	1基	変更なし	{423}	研削設備 遠心分離機(研削用)	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄水循環槽(加工棟) ※6	2基	改造	{429}	粉末再生設備 洗浄水循環槽 (洗浄用)	2基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ろ過器(加工棟) ※6	1基	追加	{430}	粉末再生設備 ろ過器	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 遠心分離機(洗浄) (加工棟) ※6	2基	変更なし	{431}	粉末再生設備 遠心分離機(洗浄用)	2基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粉末篩分機※2	2基	改造	{368}	圧縮成型設備 粉末篩分機	2基
					{369}	圧縮成型設備 フードボックス(粉末投入用)(粉末 篩分機)	2基
					{370}	圧縮成型設備 フードボックス(粉末篩分機)	2基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 電動リフト※2	2台	変更なし	{371}	圧縮成型設備 粉末篩分機用 電動リフト	2台
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 一次混合機※2	1基	改造	{372}	圧縮成型設備 粉末混合機1	1基
					{373}	圧縮成型設備 フードボックス(粉末投入用)(粉末 混合機1)	1基
					{374}	圧縮成型設備 容器リフト (粉末混合機1)	1基
					{375}	圧縮成型設備 フードボックス (粉末混合機1)	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(1) ※2	1基	改造	{376}	圧縮成型設備 粉末明替用フードボックス	2基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(2) ※2	1基	変更なし			
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 回転混合機※2	3基	改造	{377}	圧縮成型設備 回転混合機(金属容器(粉末)混 合)	3基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 二次混合機※2	1基	改造	{378}	圧縮成型設備 粉末混合機2	1基
					{379}	圧縮成型設備 フードボックス(粉末投入用)(粉末 混合機2)	1基
					{380}	圧縮成型設備 粉碎機	1基
					{381}	圧縮成型設備 容器リフト (粉末混合機2)	2基
					{382}	圧縮成型設備 フードボックス(粉末混合機2)	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 濃度調整混合機※2	1基	改造	{383}	圧縮成型設備 中型混合機	1基
					{384}	圧縮成型設備 フードボックス(粉末投入用)(中 型混合機)	1基
					{385}	圧縮成型設備 フードボックス(中型混合機)	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 電動リフト※2	1台	変更なし	{386}	圧縮成型設備 中型混合機用電動リフト	1台
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粗成型用プレス※2	1基	改造	{387}	圧縮成型設備 粗成型用プレス	1基
					{388}	圧縮成型設備 フードボックス(粗成型用プレス)	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粗成型用プレスフィーダ※2	1基	改造	{389}	圧縮成型設備 粗成型用プレスフィーダ	1基
					{390}	圧縮成型設備 フードボックス(粗成型用プレス フィーダ)	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 スラグコンベア※2	1基	改造	{391}	圧縮成型設備 スラグコンベア	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 バックアップフィルタ ※2	2基	変更なし	{394}	圧縮成型設備 バックアップフィルタ(粉末集塵装 置(粗成型工程))	1基
					{407}	圧縮成型設備 バックアップフィルタ(粉末集塵装 置(本成型工程))	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒機※2	1基	改造	{395}	圧縮成型設備 造粒機	1基
					{396}	圧縮成型設備 フードボックス(造粒機)	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 本成型用プレス※2	1基	改造	{397}	圧縮成型設備 本成型用プレス	1基
					{398}	圧縮成型設備 フードボックス (本成型用プレス)	1基
					{399}	圧縮成型設備 本成型用プレスホッパ	1基
					{400}	圧縮成型設備 フードボックス (粉末投入用) (本 成型用プレス)	1基
					{401}	圧縮成型設備 ペレットコンベア	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 ペレット整列機※2	1基	改造	{402}	圧縮成型設備 ペレット整列機	1基
					{403}	圧縮成型設備 フードボックス (ペレット整列機)	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 電動リフタ※2	1台	変更なし	{404}	圧縮成型設備 本成型プレス用電動リフタ	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 センターレス グラインダ※2	1基	改造	{416}	研削設備 センターレスグラインダ	1基
					{419}	研削設備 フードボックス (センターレスグラ インダ)	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレットコンベア※2	1基	改造	{417}	研削設備 ペレットコンベア	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 パーツフィーダ※2	1基	改造	{418}	研削設備 パーツフィーダ	1基
					{420}	研削設備 フードボックス (パーツフィーダ)	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレット配列機※2	1基	改造	{421}	研削設備 ペレット配列機	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 ※2	1基	改造	{424}	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置	1基
					{425}	ペレット検査設備 金属容器 (ペレット) 受	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット寸法密度測定台※2	1基	改造	{426}	ペレット検査設備 ペレット寸法密度測定台	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄ボックス※2	2基	変更なし	{427}	粉末再生設備 洗浄ボックス	2基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ロータ用台車(2) ※2	1台	変更なし	{428}	粉末再生設備 ロータ用台車(2)	1台
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 研削屑乾燥機※2	1基	改造	{432}	粉末再生設備 研削屑乾燥機	1基
					{433}	粉末再生設備 研削屑乾燥機乾燥条件未達取り出し 防止インターロック	1式
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 フードボックス(3) ※2	1基	変更なし	{434}	粉末再生設備 粉末再生 フードボックス	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 酸化炉※2	1基	改造	{435}	粉末再生設備 酸化炉	1基
					{436}	粉末再生設備 酸化炉温度高インターロック	1式
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 粉碎機※2	1基	改造	{437}	粉末再生設備 粉碎機	1基
					{438}	粉末再生設備 フードボックス (粉末投入用) (粉碎機)	1基
					{439}	粉末再生設備 フードボックス (粉碎機)	1基
7次	屋外	工場棟 成型工場※4	1式	改造	{837}	工場棟 成型工場	1式
7次	屋外	加工棟 成型工場※2	1式	改造	{844}	加工棟 成型工場	1式

※の注釈は以下を示す。

※n：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

添付1

(変更前)

○被覆施設

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 ペレット乾燥機	8基	改造	{440}	燃料棒組立設備 乾燥機	8基
6次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 ペレット挿入機	2基	改造	{441}	燃料棒組立設備 ペレット挿入機	2基
6次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 ペレットトレイ用台車(3)	2台	変更なし	{442}	燃料棒組立設備 ペレットトレイ用台車(3)	2台
6次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 端面洗浄機	2基	変更なし	{443}	燃料棒組立設備 端面洗浄機	2基
6次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 端栓圧入機	2基	改造	{444}	燃料棒組立設備 端栓圧入機	2基
6次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 端栓周溶接装置	4基	変更なし	{445}	燃料棒組立設備 端栓溶接装置	6基
6次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 He加圧溶接装置	2基	改造			
6次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア	1式	改造 ・ 変更なし	{446}	燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア	1式
6次	工場棟 成型工場 燃料棒補修室	燃料棒補修設備 端栓切断機	1基	変更なし	{447}	燃料棒補修設備 端栓切断機	1基
6次	工場棟 成型工場 燃料棒補修室	燃料棒補修設備 端栓圧入機	1基	変更なし	{448}	燃料棒補修設備 端栓圧入機	1基
6次	工場棟 成型工場 燃料棒補修室	燃料棒補修設備 U02明替ボックス	1基	改造	{449}	燃料棒補修設備 U02明替ボックス	1基
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア	1式	改造	{450}	燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア	1式
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 超音波検査装置	1基	改造	{451}	燃料棒検査設備 燃料棒検査装置(超音波式)	1基
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 シールク線検査装置	1基	改造	{452}	燃料棒検査設備 X線検査装置	1基
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 燃料棒全長・重量測定装置	1基	改造	{453}	燃料棒検査設備 燃料棒全長・重量測定装置	1基
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 渦電流検査装置	1基	変更なし	{454}	燃料棒検査設備 燃料棒検査装置(渦電流式)	1基
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 γ線走査装置	1基	変更なし	{455}	燃料棒検査設備 γ線走査装置	1基
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 ヘリウムリーク試験装置	3基	改造	{456}	燃料棒検査設備 ヘリウムリーク試験装置	3基
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 定盤	3基	改造	{457}	燃料棒検査設備 定盤	3基
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 燃料棒受台	1基	変更なし	{458}	燃料棒検査設備 燃料棒受台	1基
6次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 ペレット乾燥機*1	2基	変更なし	{459}	燃料棒組立設備 乾燥機	2基
6次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 ペレット挿入機*1	1基	変更なし	{460}	燃料棒組立設備 ペレット挿入機	1基
6次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 ペレットトレイ用台車(4)*1	1台	変更なし	{461}	燃料棒組立設備 ペレットトレイ用台車(4)	1台
6次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 端栓圧入機*1	1基	変更なし	{462}	燃料棒組立設備 端栓圧入機	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 He加圧溶接装置*1	1基	変更なし	{463}	燃料棒組立設備 端栓溶接装置	1基
6次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 端栓周溶接装置*1	1基	変更なし	{463}	燃料棒組立設備 端栓溶接装置	1基
6次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒補修設備 端栓切断機*1	1基	改造	{464}	燃料棒補修設備 端栓切断機	1基
6次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒補修設備 ペレット取出台*1	1基	改造	{465}	燃料棒補修設備 ペレット取出台	1基
6次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア*1	1基	改造	{466}	燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア	1式
6次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒検査設備 γ線走査装置*1	1基	変更なし	{467}	燃料棒検査設備 γ線走査装置	1基
6次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒検査設備 スタック台*1	1基	変更なし	{468}	燃料棒検査設備 スタック台	1基

*1：当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該設備・機器の複数ユニットの臨界安全に係る事項について6次申請範囲とする。

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 ペレット乾燥機*6	8基	改造	{440}	燃料棒組立設備 乾燥機	8基
7次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 ペレット挿入機*6	2基	改造	{441}	燃料棒組立設備 ペレット挿入機	2基
7次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 ペレットトレイ用 台車(3)*6	2台	変更なし	{442}	燃料棒組立設備 ペレットトレイ用台車(3)	2台
7次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 端面洗浄機*6	2基	変更なし	{443}	燃料棒組立設備 端面洗浄機	2基
7次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 端栓圧入機*6	2基	改造	{444}	燃料棒組立設備 端栓圧入機	2基
7次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 端栓周溶接装置*6	4基	変更なし	{445}	燃料棒組立設備 端栓溶接装置	6基
7次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 He加圧溶接装置*6	2基	改造			
7次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア*6	1式	改造 ・ 変更なし	{446}	燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア	1式
7次	工場棟 成型工場 燃料棒補修室	燃料棒補修設備 端栓切断機*6	1基	変更なし	{447}	燃料棒補修設備 端栓切断機	1基
7次	工場棟 成型工場 燃料棒補修室	燃料棒補修設備 端栓圧入機*6	1基	変更なし	{448}	燃料棒補修設備 端栓圧入機	1基
7次	工場棟 成型工場 燃料棒補修室	燃料棒補修設備 UO ₂ 明替ボックス*6	1基	改造	{449}	燃料棒補修設備 UO ₂ 明替ボックス	1基
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア*6	1式	改造	{450}	燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア	1式
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 超音波検査装置*6	1基	改造	{451}	燃料棒検査設備 燃料棒検査装置 (超音波式)	1基
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 シールX線検査装置*6	1基	改造	{452}	燃料棒検査設備 X線検査装置	1基
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 燃料棒全長・重量測定装置*6	1基	改造	{453}	燃料棒検査設備 燃料棒全長・ 重量測定装置	1基
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 渦電流検査装置*6	1基	変更なし	{454}	燃料棒検査設備 燃料棒検査装置 (渦電流式)	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 γ線走査装置 ^{※6}	1基	変更なし	{455}	燃料棒検査設備 γ線走査装置	1基
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 ヘリウムリーク試験装置 ^{※6}	3基	改造	{456}	燃料棒検査設備 ヘリウムリーク試験 装置	3基
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 定盤 ^{※6}	3基	改造	{457}	燃料棒検査設備 走盤	3基
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 燃料棒受台 ^{※6}	1基	変更なし	{458}	燃料棒検査設備 燃料棒受台	1基
7次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 ペレット乾燥機 ^{※2}	2基	変更なし	{459}	燃料棒組立設備 乾燥機	2基
7次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 ペレット挿入機 ^{※2}	1基	変更なし	{460}	燃料棒組立設備 ペレット挿入機	1基
7次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 ペレットトレイ用台車(4) ^{※2}	1台	変更なし	{461}	燃料棒組立設備 ペレットトレイ用台車(4)	1台
7次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 端栓圧入機 ^{※2}	1基	変更なし	{462}	燃料棒組立設備 端栓圧入機	1基
7次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 He加圧溶接装置 ^{※2}	1基	変更なし	{463}	燃料棒組立設備 端栓溶接装置	1基
7次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 端栓周溶接装置 ^{※2}	1基	変更なし	{463}	燃料棒組立設備 端栓溶接装置	1基
7次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒補修設備 端栓切断機 ^{※2}	1基	改造	{464}	燃料棒補修設備 端栓切断機	1基
7次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒補修設備 ペレット取出台 ^{※2}	1基	改造	{465}	燃料棒補修設備 ペレット取出台	1基
7次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア ^{※2}	1基	改造	{466}	燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア	1式
7次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒検査設備 γ線走査装置 ^{※2}	1基	変更なし	{467}	燃料棒検査設備 γ線走査装置	1基
7次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒検査設備 スタック台 ^{※2}	1基	変更なし	{468}	燃料棒検査設備 スタック台	1基

※の注釈は以下を示す。

※n：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

添付 1

(変更前)

○組立施設

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン挿入装置	2基	変更なし	{469}	燃料集合体組立設備 マガジン挿入装置	1基
					{470}	燃料集合体組立設備 マガジン昇降台	1基
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン	4基	変更なし	{471}	燃料集合体組立設備 マガジン	4基
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 運搬台車	2台	改造	{472}	燃料集合体組立設備 運搬台車	2台
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン架台	3基	改造	{473}	燃料集合体組立設備 マガジン架台	3基
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン姿勢変換台	1基	改造	{474}	燃料集合体組立設備 姿勢変換台	1基
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 燃料集合体組立装置	3基	改造	{475}	燃料集合体組立設備 燃料集合体組立装置	3基
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン架台部	1台	変更なし	{476}	燃料集合体組立設備 マガジン架台部	1台
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 燃料集合体洗浄装置	1式	改造	{477}	燃料集合体組立設備 燃料集合体洗浄装置	1式
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 ジブクレーン	1基	改造	{478}	燃料集合体組立設備 ホイスト	1基
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 エンベロープ検査装置	1基	改造	{479}	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査台	1基
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 チャンネル検査装置	1基	改造	{480}	燃料集合体検査設備 燃料棒間隔測定装置	1基
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査定盤	1基	改造	{481}	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査定盤	1基
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査測定台	3基	変更なし	{482}	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査測定台	3基
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 ジブクレーン	2基	改造	{483}	燃料集合体検査設備 ホイスト	2基
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体外観検査台	1基	改造	{484}	燃料集合体検査設備 燃料集合体外観検査台	1基
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査ピット	3基	改造	{485}	燃料集合体検査設備 燃料集合体嵌合台	3基
6次	屋外	工場棟 組立工場*1*2	1式	改造	{841}	工場棟 組立工場	1式

*1：当該建物の鉄扉の一部について申請する。

*2：当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部について6次申請範囲とする。

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン挿入装置 ^{*6}	2基	変更なし	{469}	燃料集合体組立設備 マガジン挿入装置	1基
					{470}	燃料集合体組立設備 マガジン昇降台	1基
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン ^{*6}	4基	変更なし	{471}	燃料集合体組立設備 マガジン	4基
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 運搬台車 ^{*6}	2台	改造	{472}	燃料集合体組立設備 運搬台車	2台
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン架台 ^{*6}	3基	改造	{473}	燃料集合体組立設備 マガジン架台	3基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン姿勢変換台 ^{※6}	1基	改造	{474}	燃料集合体組立設備 姿勢変換台	1基
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 燃料集合体組立装置 ^{※6}	3基	改造	{475}	燃料集合体組立設備 燃料集合体組立装置	3基
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン架台部 ^{※6}	1台	変更なし	{476}	燃料集合体組立設備 マガジン架台部	1台
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 燃料集合体洗浄装置 ^{※6}	1式	改造	{477}	燃料集合体組立設備 燃料集合体洗浄装置	1式
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 ジブクレーン ^{※6}	1基	改造	{478}	燃料集合体組立設備 ホイスト	1基
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 エンベロープ検査装置 ^{※6}	1基	改造	{479}	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査台	1基
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 チャンネル検査装置 ^{※6}	1基	改造	{480}	燃料集合体検査設備 燃料棒間隔測定装置	1基
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査定盤 ^{※6}	1基	改造	{481}	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査定盤	1基
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査測定台 ^{※6}	3基	変更なし	{482}	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査測定台	3基
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 ジブクレーン ^{※6}	2基	改造	{483}	燃料集合体検査設備 ホイスト	2基
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体外観検査台 ^{※6}	1基	改造	{484}	燃料集合体検査設備 燃料集合体外観検査台	1基
7次	工場棟 組立工場 燃料棒 検査室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査ピット ^{※6}	3基	改造	{485}	燃料集合体検査設備 燃料集合体嵌合台	3基
7次	屋外	工場棟 組立工場 ^{※1}	1式	改造 ^{*1}	{841}	工場棟 組立工場	1式

※の注釈は以下を示す。

※n：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

添付 1 (変更前)

○核燃料物質の貯蔵施設

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 原料貯蔵設備 UF ₆ シリンダ	221 基	改造	{2}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ シリンダ	4基
5次	付属建物 原料貯蔵所				{488}	原料貯蔵設備 UF ₆ シリンダ	1式
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫				{492}	原料貯蔵設備 UF ₆ シリンダ	1式

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	原料貯蔵設備 シリンダ貯蔵架台	1式	改造	{491}	原料貯蔵設備 シリンダ貯蔵架台	1式
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	原料貯蔵設備 シリンダ転倒装置	1基	改造	{493}	原料貯蔵設備 シリンダ転倒装置	1基
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	原料貯蔵設備 天井走行クレーン (転換5t)	1基	変更なし	{494}	原料貯蔵設備 天井走行クレーン	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工 室	粉末貯蔵設備 大型粉末容器貯蔵架台	1式	改造	{495}	粉末貯蔵設備 大型粉末容器貯蔵架台	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工 室	粉末貯蔵設備 大型粉末容器	72基	改造	{496}	粉末貯蔵設備 大型粉末容器	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工 室	粉末貯蔵設備 大型粉末容器用台車	1基	改造	{497}	粉末貯蔵設備 大型粉末容器用台車	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工 室	粉末貯蔵設備 仕掛品貯蔵棚	3基	改造	{498}	粉末貯蔵設備 仕掛品貯蔵棚	3基
6次	工場棟 転換工場 転換加工 室	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(3)	2台	変更なし	{500}	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(3)	2台
6次	工場棟 転換工場 転換加工 室	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(4)	1台	変更なし	{501}	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(4)	1台
6次	工場棟 転換工場 転換加工 室	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用)	1基	改造	{502}	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工 室	粉末貯蔵設備 運搬台車	7基	改造	{504}	粉末貯蔵設備 運搬台車	7基
6次	工場棟 転換工場 転換加工 室	粉末貯蔵設備 中間仕掛品一時貯蔵棚	2基	改造	{507}	粉末貯蔵設備 中間仕掛品一時貯蔵棚	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工 室	粉末貯蔵設備 金属容器 (粉末) 用台車(1)	1台	改造	{509}	粉末貯蔵設備 金属容器 (粉末) 用台車(1)	1台
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工 室	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵棚	4基	改造	{510}	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵棚	4基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工 室	粉末貯蔵設備 金属容器 (粉末) 用台車(2)	2台	改造	{513}	粉末貯蔵設備 金属容器 (粉末) 用台車(2)	2台
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工 室	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用)	16基	改造	{514}	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用)	16基
6次	付属建物 除染室・ 分析室 作業室(2)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用) (作業 室(2))	4基	改造	{529}	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用)	4基
6次	付属建物 第2核燃 料倉庫	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用) (第2核 燃料倉庫)	58基	改造	{532}	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用)	58基
6次	付属建物 第2核燃 料倉庫	粉末貯蔵設備 電動リフト	1台	変更なし	{534}	粉末貯蔵設備 第2核燃料倉庫用電動リフト	1台
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工 室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚(1)	1基	変更なし	{546}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚(2)	1基	改造	{546}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚(3)	1基	変更なし	{546}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(1)	1基	改造	{547}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(2)	1基	改造	{547}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 乗移台2	1基	改造	{548}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 乗移台2	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート運搬台車	2台	変更なし	{549}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート運搬台車	2台
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚(1)	1基	変更なし	{550}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚(2)	1基	改造	{550}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚(3)	1基	改造	{550}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(3)	1基	改造	{551}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(4)	1基	改造	{551}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート(焼結)用台車(1)	1台	変更なし	{552}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート(焼結)用台車(1)	1台
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート(焼結)用台車(2)	2台	変更なし	{553}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート(焼結)用台車(2)	2台
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(ペレット用)	2基	変更なし	{554}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(ペレット用)	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)	30個	改造	{555}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)	1式
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)用台車(1)	1台	変更なし	{556}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)用台車(1)	1台
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚	4基	改造	{557}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚	4基
6次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚	1式	改造	{558}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚	136基
6次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車	2台	変更なし	{559}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(1)	1台
					{560}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(2)	1台
6次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(1)	1台	変更なし	{561}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(1)	1台
6次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 余剰ペレット貯蔵棚	4基	改造	{562}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 余剰ペレット貯蔵棚	4基
6次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属缶用台車(1)	1台	変更なし	{563}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属缶用台車(1)	1台
6次	工場棟 成型工場 燃料棒補修室	燃料棒貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵棚	1基	変更なし	{579}	燃料棒貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵棚	1基
6次	工場棟 成型工場 燃料棒補修室	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(1)	1台	変更なし	{580}	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(1)	1台
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵棚	1基	変更なし	{581}	燃料棒貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵棚	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(2)	1台	改造	{582}	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(2)	1台
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(3)	1台	改造	{583}	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(3)	1台
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵棚	2基	改造	{584}	燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵棚	2基
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒貯蔵設備 トラバーサ	1台	改造	{585}	燃料棒貯蔵設備 トラバーサ	1台
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒貯蔵設備 運搬車	1台	改造	{586}	燃料棒貯蔵設備 運搬車	1台
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体一時貯蔵架台	29基	改造	{593}	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体一時貯蔵架台	29基
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン (組立北4.8t)	1基	変更なし	{594}	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン	4基
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン (組立北3t)	1基	変更なし			
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン (組立南5t)	1基	変更なし			
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン (組立南1t)	1基	変更なし			
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体貯蔵室	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体貯蔵架台	90基	改造	{595}	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体貯蔵架台	90基
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体貯蔵室	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体移送装置	1基	改造	{596}	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体移送装置	1台
6次	付属建物 容器管理棟 保管室	輸送物貯蔵設備 天井走行クレーン (容器管理棟4.8t)	1基	変更なし	{597}	輸送物貯蔵設備 天井走行クレーン	1基
6次	付属建物 原料貯蔵所	原料貯蔵設備 シリンダ貯蔵ビット	1式	変更なし	{487}	原料貯蔵設備 シリンダ貯蔵ビット	1式
6次	屋外	付属建物 原料貯蔵所	1式	改造	{861}	付属建物 原料貯蔵所	1式
6次	屋外	付属建物 容器管理棟*3*4	1式	改造	{863}	付属建物 容器管理棟	1式
6次	付属建物 容器管理棟 メンテナンス室	付属建物容器管理棟 独立遮蔽壁(5)	1式	新設	{864}	独立遮蔽壁	1式
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵棚*2	6基	改造	{517}	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵棚	6基
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(1) *2	1台	変更なし	{520}	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(1)	1台
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(3) *2	2台	変更なし	{521}	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(3)	2台
6次	加工棟 成型工場 前室(2)	粉末貯蔵設備 フードボックス(4) *1*2	1基	変更なし	{522}	粉末貯蔵設備 フードボックス	1基
6次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(1)	粉末貯蔵設備 原料粉末貯蔵棚*2	2基	改造	{523}	粉末貯蔵設備 原料粉末貯蔵棚	2基
6次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(1)	粉末貯蔵設備 電動リフト*2	2台	変更なし	{525}	粉末貯蔵設備 粉末貯蔵室(1)用電動リフト	1台
6次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(2)				{528}	粉末貯蔵設備 粉末貯蔵室(2)用電動リフト	1台
6次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(2)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用) *2	4基	改造*2	{526}	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用)	4基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U02ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット貯蔵棚*2	1基	変更なし	{564}	U02ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット貯蔵棚	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U02ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(2)*2	1基	変更なし *2	{565}	U02ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U02ペレット貯蔵設備 焼結ペレット貯蔵棚*2	1基	変更なし	{566}	U02ペレット貯蔵設備 焼結ペレット貯蔵棚	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U02ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(3)*2	1台	変更なし	{568}	U02ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(3)	1台
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U02ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(4)*2	1台	変更なし	{569}	U02ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(4)	1台
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U02ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)用台車(2)*2	1台	変更なし	{570}	U02ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)用台車(2)	1台
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U02ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚(1)*2	1基	改造*2	{571}	U02ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U02ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚(2)*2	1基	改造*2	{571}	U02ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U02ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(2)*2	1台	変更なし	{572}	U02ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(2)	1台
6次	加工棟 成型工場 ペレット 貯蔵室	U02ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚*2	32基	改造	{573}	U02ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚	32基
6次	加工棟 成型工場 ペレット 貯蔵室	U02ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(3)*2	1台	変更なし	{574}	U02ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(3)	1台
6次	加工棟 成型工場 ペレット 貯蔵室	U02ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(4)*2	1台	改造	{575}	U02ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(4)	1台
6次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接 室	燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵棚*2	1基	変更なし	{587}	燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵棚	1基
6次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接 室	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(4)*2	1台	変更なし	{588}	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(4)	1台
6次	屋外	付属建物 第2核燃料倉庫*4	1式	改造	{855}	付属建物 第2核燃料倉庫	1式

*1: 当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該設備・機器の機能、性能に係る事項について6次申請範囲とする。

*2: 当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該設備・機器の複数ユニットの臨界安全に係る事項について6次申請範囲とする。

*3: 当該建物の鉄扉の一部について申請する。

*4: 当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部について6次申請範囲とする。

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	付属建物 原料貯蔵所	原料貯蔵設備 粉末輸送容器貯蔵枠	1式	改造	{486}	原料貯蔵設備 粉末輸送容器貯蔵枠	1式
7次	付属建物 原料貯蔵所	原料貯蔵設備 シリンダ貯蔵ピット*6	1式	変更なし	{487}	原料貯蔵設備 シリンダ貯蔵ピット	1式
7次	付属建物 原料貯蔵所	原料貯蔵設備 シリンダ転倒装置 (原料貯蔵所)	1基	改造	{489}	原料貯蔵設備 シリンダ転倒装置	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	付属建物 原料貯蔵所	原料貯蔵設備 天井走行クレーン (原料貯蔵所5t)	1基	改造	{490}	原料貯蔵設備 天井走行クレーン	1基
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	原料貯蔵設備 シリンダ貯蔵架台 ^{※6}	1式	改造	{491}	原料貯蔵設備 シリンダ貯蔵架台	1式
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	原料貯蔵設備 シリンダ転倒装置 ^{※6}	1基	改造	{493}	原料貯蔵設備 シリンダ転倒装置	1基
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	原料貯蔵設備 天井走行クレーン(転換5t) ^{※6}	1基	変更なし	{494}	原料貯蔵設備 天井走行クレーン	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工 室	粉末貯蔵設備 大型粉末容器貯蔵架台 ^{※6}	1式	改造	{495}	粉末貯蔵設備 大型粉末容器貯蔵架台	1式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 大型粉末容器 ^{※6}	72基	改造	{496}	粉末貯蔵設備 大型粉末容器	1式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 大型粉末容器用台車 ^{※6}	1基	改造	{497}	粉末貯蔵設備 大型粉末容器用台車	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 仕掛品貯蔵棚 ^{※6}	3基	改造	{498}	粉末貯蔵設備 仕掛品貯蔵棚	3基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(3) ^{※6}	2台	変更なし	{500}	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(3)	2台
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(4) ^{※6}	1台	変更なし	{501}	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(4)	1台
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用) ^{※6}	1基	改造	{502}	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 運搬台車 ^{※6}	7基	改造	{504}	粉末貯蔵設備 運搬台車	7基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 中間仕掛品一時貯蔵棚 ^{※6}	2基	改造	{507}	粉末貯蔵設備 中間仕掛品一時貯蔵棚	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(1) ^{※6}	1台	改造	{509}	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用 台車(1)	1台
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵棚 ^{※6}	4基	改造	{510}	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵棚	4基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用 台車(2) ^{※6}	2台	改造	{513}	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(2)	2台
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用) ^{※6}	16基	改造	{514}	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用)	16基
7次	付属建物 除染室・分析室 作業室(2)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用) (作業室(2)) ^{※6}	4基	改造	{529}	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用)	4基
7次	付属建物 第2核燃料倉庫	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用) (第2核燃料倉庫) ^{※6}	58基	改造	{532}	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用)	58基
7次	付属建物 第2核燃料倉庫	粉末貯蔵設備 電動リフト ^{※6}	1台	変更なし	{534}	粉末貯蔵設備 第2核燃料倉庫用電動リフト	1台
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 作業室(1)	粉末貯蔵設備 粉末回収・ペレット取扱ボックス	1基	変更なし	{535}	粉末貯蔵設備 粉末回収・ペレット取扱ボックス	1基
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 作業室(1)	粉末貯蔵設備 粉末容器ハンドリング装置	1基	変更なし	{536}	粉末貯蔵設備 粉末容器ハンドリング装置	1基
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 作業室(1)	粉末貯蔵設備 内容器用台車	6台	変更なし	{537}	粉末貯蔵設備 内容器用台車	6台
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 作業室(1)	粉末貯蔵設備 他社缶用台車	3台	変更なし	{538}	粉末貯蔵設備 他社缶用台車	3台
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 作業室(1)	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(2)	3台	変更なし	{539}	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(2)	3台

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 貯蔵室(1)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用) (第3核燃料倉庫)	6基	改造	{540}	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用)	6基
			3基	改造	{542}	粉末貯蔵設備 リフタ	3基
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 前室	粉末貯蔵設備 粉末容器構内運搬車	1台	改造	{543}	粉末貯蔵設備 粉末容器構内運搬車	1台
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 貯蔵室(1)	粉末貯蔵設備 クレーン(第3核燃料倉庫)	1基	改造	{544}	粉末貯蔵設備 クレーン	1基
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫	劣化・天然ウラン貯蔵設備 保管容器 (劣化・天然ウラン用)	1式	変更なし	{545}	劣化・天然ウラン貯蔵設備 保管容器 (劣化・天然ウラン用)	1式
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚(1) ^{※6}	1基	変更なし	{546}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット 一時貯蔵棚	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚(2) ^{※6}	1基	改造	{546}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット 一時貯蔵棚	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚(3) ^{※6}	1基	変更なし	{546}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット 一時貯蔵棚	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(1) ^{※6}	1基	改造	{547}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットライン コンベア	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(2) ^{※6}	1基	改造	{547}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットライン コンベア	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 乗移台2 ^{※6}	1基	改造	{548}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 乗移台2	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート運搬台車 ^{※6}	2台	変更なし	{549}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート運搬台車	2台
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚(1) ^{※6}	1基	変更なし	{550}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚(2) ^{※6}	1基	改造	{550}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚(3) ^{※6}	1基	改造	{550}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(3) ^{※6}	1基	改造	{551}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(4) ^{※6}	1基	改造	{551}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート(焼結)用台車(1) ^{※6}	1台	変更なし	{552}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート(焼結)用台車(1)	1台
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート(焼結)用台車(2) ^{※6}	2台	変更なし	{553}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート(焼結)用台車(2)	2台
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(ペレット用) ^{※6}	2基	変更なし	{554}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(ペレット用)	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット) ^{※6}	30個	改造	{555}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)	1式
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)用台車(1) ^{※6}	1台	変更なし	{556}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)用台車(1)	1台
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚 ^{※6}	4基	改造	{557}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚	4基
7次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚 ^{※6}	1式	改造	{558}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚	136 基
7次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車 ^{※6}	2台	変更なし	{559}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(1)	1台
					{560}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(2)	1台

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(1) ^{※6}	1台	変更なし	{561}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(1)	1台
7次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 余剰ペレット貯蔵棚 ^{※6}	4基	改造	{562}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 余剰ペレット貯蔵棚	4基
7次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属缶用台車(i) ^{※6}	1台	変更なし	{563}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属缶用台車(1)	1台
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 貯蔵室(2)	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレット貯蔵棚	30基	改造	{576}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレット貯蔵棚	30基
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 貯蔵室(2)	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属缶用台車(2)	1台	変更なし	{577}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属缶用台車(2)	1台
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 前室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレット構内運搬容器	1式	改造	{578}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレット構内運搬容器	1式
7次	工場棟 成型工場 燃料棒補修室	燃料棒貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵棚 ^{※6}	1基	変更なし	{579}	燃料棒貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵棚	1基
7次	工場棟 成型工場 燃料棒補修室	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(1) ^{※6}	1台	変更なし	{580}	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(1)	1台
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵棚 ^{※6}	1基	変更なし	{581}	燃料棒貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵棚	1基
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(2) ^{※6}	1台	改造	{582}	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(2)	1台
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(3) ^{※6}	1台	改造	{583}	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(3)	1台
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵棚 ^{※6}	2基	改造	{584}	燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵棚	2基
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒貯蔵設備 トラバーサ ^{※6}	1台	改造	{585}	燃料棒貯蔵設備 トラバーサ	1台
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒貯蔵設備 運搬車 ^{※6}	1台	改造	{586}	燃料棒貯蔵設備 運搬車	1台
7次	加工棟 成型工場 前室(1)	燃料棒貯蔵設備 燃料棒構内運搬車	1台	改造	{589}	燃料棒貯蔵設備 燃料棒構内運搬車	1台
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 貯蔵室(2)	燃料棒貯蔵設備 保存燃料棒貯蔵棚	1基	改造	{590}	燃料棒貯蔵設備 保存燃料棒貯蔵棚	1基
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 貯蔵室(2)	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(5)	1台	変更なし	{591}	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(5)	1台
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 貯蔵室(2)	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用リフト	1台	変更なし	{592}	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用リフト	1台
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体一時貯蔵架台 ^{※6}	29基	改造	{593}	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体一時貯蔵架台	29基
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン (組立北4.8t) ^{※6}	1基	変更なし	{594}	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン	1基
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン (組立北3t) ^{※6}	1基	変更なし	{594}	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン	1基
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン (組立南5t) ^{※6}	1基	変更なし	{594}	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン	1基
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体 貯蔵室	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体貯蔵架台 ^{※6}	90基	改造	{595}	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体貯蔵架台	90基
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体貯蔵室	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体移送装置 ^{※6}	1基	改造	{596}	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体移送装置	1台
7次	付属建物 シング洗浄棟 貯蔵室(3)	洗浄残渣貯蔵設備 洗浄残渣貯蔵棚	3基	改造	{598}	洗浄残渣貯蔵設備 洗浄残渣貯蔵棚	3基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 沈殿槽室	洗浄残渣貯蔵設備 洗浄残渣コンベア	1基	改造	{599}	洗浄残渣貯蔵設備 洗浄残渣コンベア	1基
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 沈殿槽室	洗浄残渣貯蔵設備 チャッキングリフト	1基	改造	{600}	洗浄残渣貯蔵設備 チャッキングリフト	1基
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 貯蔵室(3)	洗浄残渣貯蔵設備 棚搬入コンベア	1基	改造	{601}	洗浄残渣貯蔵設備 棚搬入コンベア	1基
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 貯蔵室(3)	洗浄残渣貯蔵設備 SUS容器用台車(5)	1基	改造	{602}	洗浄残渣貯蔵設備 SUS容器用台車(5)	1基
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 貯蔵室(3)	洗浄残渣貯蔵設備 洗浄残渣乾燥機	1式	改造	{604}	洗浄残渣貯蔵設備 洗浄残渣明替フードボックス	1基
					{605}	洗浄残渣貯蔵設備 洗浄残渣乾燥機	1基
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 貯蔵室(3)	洗浄残渣貯蔵設備 回転混合機 (金属容器(粉末)混合)	1基	改造	{606}	洗浄残渣貯蔵設備 回転混合機 (金属容器(粉末)混合)	1基
7次	屋外	付属建物 第3核燃料倉庫	1式	改造	{858}	付属建物 第3核燃料倉庫	1式
7次	屋外	付属建物 劣化・天然ウラン倉庫	1式	改造	{862}	付属建物 劣化・天然ウラン倉庫	1式
7次	屋外	付属建物 原料貯蔵所 ^{※6}	1式	改造	{861}	付属建物 原料貯蔵所	1式
7次	屋外	付属建物 容器管理棟 ^{※4}	1式	改造	{863}	付属建物 容器管理棟	1式
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵棚 ^{※2}	6基	改造	{517}	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵棚	6基
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(1) ^{※2}	1台	変更なし	{520}	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(1)	1台
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(3) ^{※2}	2台	変更なし	{521}	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用 台車(3)	2台
7次	加工棟 成型工場 前室(2)	粉末貯蔵設備 フードボックス(4) ^{※2}	1基	変更なし	{522}	粉末貯蔵設備 フードボックス	1基
7次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(1)	粉末貯蔵設備 原料粉末貯蔵棚 ^{※2}	2基	改造	{523}	粉末貯蔵設備 原料粉末貯蔵棚	2基
7次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(1)	粉末貯蔵設備 電動リフト ^{※2}	2台	変更なし	{525}	粉末貯蔵設備 粉末貯蔵室(1)用電動リフト	1台
7次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(2)				{528}	粉末貯蔵設備 粉末貯蔵室(2)用電動リフト	1台
7次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(2)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用) ^{※2}	4基	改造	{526}	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用)	4基
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット貯蔵棚 ^{※2}	1基	変更なし	{564}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット貯蔵棚	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(1) ^{※2}	1基	変更なし	{565}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットライン コンベア	2基
		UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(2) ^{※2}	1基				
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット貯蔵棚 ^{※2}	1基	変更なし	{566}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット貯蔵棚	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(3) ^{※2}	1基	変更なし	{567}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットライン コンベア	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(3) ^{※2}	1台	変更なし	{568}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用 台車(3)	1台

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート（焼結）用台車(4) ※2	1台	変更なし	{569}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート（焼結）用 台車(4)	1台
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器（ペレット）用台車(2) ※2	1台	変更なし	{570}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器（ペレット）用台車(2)	1台
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚(1) ※2	1基	改造	{571}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚	2基
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚(2) ※2	1基	改造			
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(2) ※2	1台	変更なし	{572}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(2)	1台
7次	加工棟 成型工場 ペレット 貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚 ※2	32基	改造	{573}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚	32基
7次	加工棟 成型工場 ペレット 貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(3) ※2	1台	変更なし	{574}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(3)	1台
7次	加工棟 成型工場 ペレット 貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(4) ※2	1台	改造	{575}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(4)	1台
7次	加工棟 成型工場 燃料棒 溶接室	燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵棚 ※2	1基	変更なし	{587}	燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵棚	1基
7次	加工棟 成型工場 燃料棒 溶接室	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(4) ※2	1台	変更なし	{588}	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(4)	1台
7次	屋外	付属建物 第2核燃料倉庫※4	1式	改造	{855}	付属建物 第2核燃料倉庫	1式

※の注釈は以下を示す。

※n：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

添付 1

(変更前)

○放射性廃棄物の廃棄施設

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) スクラバ(蒸発・加水分解系統)	2基	改造	{608} {618}	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) スクラバ(蒸発・加水分解系統)	1式 2基
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) 切替ダンパ	1式	新設改造	{608} {619}	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 切替ダンパ	1式
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) 地震連動閉止ダンパ	2式	新設	{608} {620}	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 地震連動閉止ダンパ	1式 2式
					{608} {621}	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 地震インターロック	1式 2式
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	{608} {622}	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 給気ダクト・ダンパ	1式
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	{608} {623}	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式
5次	工場棟 転換工場 機械室	気体廃棄設備(1) 給気逆流防止ダンパ (原料倉庫との境界部)	1式	新設	{608} {624}	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 給気逆流防止ダンパ (原料倉庫との境界部)	1式
5次	工場棟 転換工場 フィルタ室	気体廃棄設備(1) 排気逆流防止ダンパ (原料倉庫との境界部)	1式	新設	{608} {625}	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 排気逆流防止ダンパ (原料倉庫との境界部)	1式
5次	付属建物 廃棄物管理棟 測定室(2)	保管廃棄設備 ドラム缶ウラン量測定装置	1基	新設	{826}	固体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) ドラム缶ウラン量測定装置	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 転換工場 機械室	気体廃棄設備(1) 給気ファン	1式	改造 ・ 変更なし	{608}	気体廃棄設備(1)	1式
					{609}	給気ファン	
6次	屋外	気体廃棄設備(1) 給気ファン	1式	改造 ・ 変更なし	{608}	気体廃棄設備(1)	1式
					{609}	給気ファン	
6次	工場棟 転換工場 分光分析室	気体廃棄設備(1) 給気ファン(分析室、分光分析室給 気系統(2))	1式	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1式
					{609}	給気ファン	
6次	工場棟 転換工場 機械室	気体廃棄設備(1) 排気ファン	1式	改造 ・ 変更なし	{608}	気体廃棄設備(1)	1式
					{610}	排気ファン	
6次	工場棟 転換工場 フィルタ室	気体廃棄設備(1) 排気ファン	1式	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1式
					{617}	給排気ファンの起動停止インター ロック	
6次	工場棟 転換工場 フィルタ室	気体廃棄設備(1) 排気ファン	1式	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1台
					{627}	負圧警報装置	
6次	工場棟 転換工場 フィルタ室	気体廃棄設備(1) 排気ファン	1式	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1台
					{639}	負圧警報装置	

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 転換工場 計器室	気体廃棄設備(1) 排気ファン (分析室、分光分析室局所排気系統 (1))	1式	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1式
					{610}	排気ファン	
					{608}	気体廃棄設備(1)	
6次	工場棟 転換工場 機械室	気体廃棄設備(1) 高性能エアフィルタ	1式	改造	{608}	気体廃棄設備(1) 高性能エアフィルタ	1式
6次	工場棟 転換工場 フィルタ室	気体廃棄設備(1) 高性能エアフィルタ	1式	改造	{608}	気体廃棄設備(1) 高性能エアフィルタ	1式
6次	工場棟 転換工場 計器室	気体廃棄設備(1) 高性能エアフィルタ (分析室、分光分析室局所排気系統 (1))	1式	改造	{608}	気体廃棄設備(1) 高性能エアフィルタ	1式
6次	工場棟 転換工場 機械室、分光分析 室	気体廃棄設備(1) 給気逆流防止ダンパ (屋外との境界 部)	1式	新設 ・ 変更なし	{608}	気体廃棄設備(1) 給気逆流防止ダンパ (屋外との境 界部)	1式
6次	付属建物 除染室・分析室 除 染室(2)、分析室						
6次	屋外						
6次	工場棟 転換工場 排気塔、 フィルタ室、機械 室	気体廃棄設備(1) 排気逆流防止ダンパ (屋外との境界 部)	1式	改造 ・ 新設	{608}	気体廃棄設備(1) 排気逆流防止ダンパ (屋外との境界 部)	1式
6次	工場棟 転換工場	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	{608}	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンパ	1式
6次	工場棟 転換工場	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	{608}	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンパ	1式
6次	付属建物 第2核燃料倉庫						
6次	付属建物 除染室・ 分析室						
6次	付属建物 除染室・ 分析室						
6次	工場棟 転換工場	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンパ (部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	{608}	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンパ (部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式
6次	工場棟 転換工場	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンパ (部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	{608}	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンパ (部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式
6次	付属建物 第2核燃 料倉庫						
6次	付属建物 除染室・分析室						
6次	工場棟 転換工場	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンパ (高性能エア フィルタ～排気塔)	1式	改造	{608}	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンパ (高性能エア フィルタ～排気塔)	1式
6次	屋外	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンパ (高性能エア フィルタ～排気塔) (転換加工室局 所排気系統(1))	1式	改造	{608}	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンパ (高性能エア フィルタ～排気塔)	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工 室	気体廃棄設備(1) スクラバ (焙焼・還元炉、乾燥機系 統)	4基	改造	{608}	気体廃棄設備(1) スクラバ (焙焼・還元炉、乾燥機系 統)	4基
6次	工場棟 転換工場 転換加工 室	気体廃棄設備(1) 水スクラバ(ウラン回収第1系列系統) (転換加工室局所排気系統(3))	1基	改造	{608}	気体廃棄設備(1) 水スクラバ (ウラン回収第1系列系 統)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工 室	気体廃棄設備(1) アルカリススクラバ(ウラン回収第1系 列系統) (転換加工室局所排気系統 (3))	1基	改造	{608}	気体廃棄設備(1) アルカリススクラバ (ウラン回収第1 系列系統)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工 室	気体廃棄設備(1) 排ガス冷却装置(ウラン回収第1系列 系統) (転換加工室局所排気系統 (3))	1基	改造	{608}	気体廃棄設備(1) 排ガス冷却装置 (ウラン回収第1系 列系統)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工 室	気体廃棄設備(1) コンデンサ(ウラン回収第1系列系統) (転換加工室局所排気系統(3))	1基	改造	{608}	気体廃棄設備(1) コンデンサ (ウラン回収第1系列系 統)	1基
6次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	気体廃棄設備(1) スクラバ(ウラン回収第2系列系統) (チェックタンク室局所排気系統 (2))	1基	改造	{608}	気体廃棄設備(1) スクラバ (ウラン回収第2系列系 統)	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	屋外	気体廃棄設備(1) 排ガス分解装置 (転換加工室局所排気系統(1))	2基	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	2基
					{635}	排ガス分解装置	
					{608}	気体廃棄設備(1)	
					{637}	安全燃焼インターロック	
6次	付属建物 除染室・分析室 分析室	気体廃棄設備(1) スクラバ(分析系統) (分析室、分光 分析室局所排気系統(1))	1基	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1基
				{638}	スクラバ(分析系統)		
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) スクラバ(蒸発・加水分解系統) (原料倉庫局所排気系統)*1	2基	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	2基
				{618}	スクラバ(蒸発・加水分解系統)		
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) 切替ダンパ(原料倉庫局所排気系 統)*1	1式	新設 ・ 改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1式
				{619}	切替ダンパ		
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) 地震運動閉止ダンパ*1	2式	新設	{608}	気体廃棄設備(1)	2式
				{620}	地震運動閉止ダンパ		
6次	工場棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(2) 給気ファン	1式	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1式
					{621}	地震インターロック	
					{640}	気体廃棄設備(2)	
					{641}	給気ファン	
6次	工場棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(2) 給気ファン (フィルタ室(1)給気系統)	1式	改造	{640}	気体廃棄設備(2)	1式
					{641}	給気ファン	
					{640}	気体廃棄設備(2)	
					{649}	給排気ファンの起動停止インター ロック	
6次	屋外	気体廃棄設備(2) 給気ファン(作業室、廃棄物缶詰室 給気系統)	1式	変更なし	{640}	気体廃棄設備(2)	1式
					{641}	給気ファン	
					{640}	気体廃棄設備(2)	
					{649}	給排気ファンの起動停止インター ロック	
6次	工場棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(2) 排気ファン(燃料棒溶接室内排気 系統)	1式	改造	{640}	気体廃棄設備(2)	1式
					{642}	排気ファン	
					{640}	気体廃棄設備(2)	
					{649}	給排気ファンの起動停止インター ロック	
6次	工場棟 成型工場 フィルタ室(1)	気体廃棄設備(2) 排気ファン	1式	改造 ・ 変更なし	{640}	気体廃棄設備(2)	1式
					{642}	排気ファン	
					{640}	気体廃棄設備(2)	
					{649}	給排気ファンの起動停止インター ロック	
6次	工場棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(2) 排気ファン	1式	改造 ・ 変更なし	{640}	気体廃棄設備(2)	1式
					{642}	排気ファン	
					{640}	気体廃棄設備(2)	
					{649}	給排気ファンの起動停止インター ロック	
6次	工場棟 成型工場 フィルタ室(1)	気体廃棄設備(2) 高性能エアフィルタ	1式	改造	{640}	気体廃棄設備(2)	1式
					{643}	高性能エアフィルタ	
6次	放射線管理棟 廃棄物缶詰室	気体廃棄設備(2) 高性能エアフィルタ(廃棄物缶詰室 局所排気系統(1))	1式	改造	{640}	気体廃棄設備(2)	1式
				{643}	高性能エアフィルタ		
6次	放射線管理棟 機械室	気体廃棄設備(2) 高性能エアフィルタ (廃棄物一時貯蔵所室内排気系統)	1式	改造	{640}	気体廃棄設備(2)	1式
				{643}	高性能エアフィルタ		
6次	工場棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(2) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式	新設	{640}	気体廃棄設備(2)	1式
6次	放射線管理棟 廃棄物一時貯蔵所				{644}	給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	
6次	工場棟 成型工場 排気塔	気体廃棄設備(2) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式	改造	{640}	気体廃棄設備(2)	1式
				{645}	排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)		
6次	工場棟 成型工場	気体廃棄設備(2) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	{640}	気体廃棄設備(2)	1式
6次	屋外				{646}	給気ダクト・ダンパ	
6次	工場棟 成型工場	気体廃棄設備(2) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	{640}	気体廃棄設備(2)	1式
6次	放射線管理棟				{650}	給気ダクト・ダンパ	

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 成型工場	気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	{640} {647}	気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式
6次	工場棟 成型工場	気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	{640}	気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式
6次	放射線管理棟				{651}		
6次	工場棟 成型工場	気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式	改造	{640} {648}	気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式
6次	加工棟 成型工場 フィルタ室	気体廃棄設備(3) 給気ファン (燃料棒溶接室給気系統)	1式	変更なし	{653} {654}	気体廃棄設備(3) 給気ファン	1式
6次	加工棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(3) 給気ファン	1式	変更なし	{653} {662}	気体廃棄設備(3) 給気ファンの起動停止インター ロック	1式
6次	加工棟 成型工場 フィルタ室	気体廃棄設備(3) 排気ファン	1式	改造	{653} {655}	気体廃棄設備(3) 排気ファン	1式
6次	加工棟 成型工場 フィルタ室	気体廃棄設備(3) 排気ファン	1式	改造	{653} {662}	気体廃棄設備(3) 給気ファンの起動停止インター ロック	1式
6次	加工棟 成型工場 フィルタ室	気体廃棄設備(3) 排気ファン	1式	改造	{653} {665}	気体廃棄設備(3) 負圧警報装置	1台
6次	加工棟 成型工場 フィルタ室	気体廃棄設備(3) 高性能エアフィルタ	1式	改造	{653} {656}	気体廃棄設備(3) 高性能エアフィルタ	1式
6次	加工棟 成型工場 機械室、フィルタ 室	気体廃棄設備(3) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式	変更なし	{653} {657}	気体廃棄設備(3) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式
6次	加工棟 成型工場 排気塔、フィルタ 室	気体廃棄設備(3) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式	改造	{653} {658}	気体廃棄設備(3) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式
6次	加工棟 成型工場	気体廃棄設備(3) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	{653} {659}	気体廃棄設備(3) 給気ダクト・ダンパ	1式
6次	加工棟 成型工場	気体廃棄設備(3) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	{653} {663}	気体廃棄設備(3) 給気ダクト・ダンパ	1式
6次	加工棟 成型工場	気体廃棄設備(3) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	{653} {660}	気体廃棄設備(3) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式
6次	加工棟 成型工場	気体廃棄設備(3) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	{653} {664}	気体廃棄設備(3) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式
6次	加工棟 成型工場	気体廃棄設備(3) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式	改造	{653} {661}	気体廃棄設備(3) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式
6次	屋外	気体廃棄設備(5) 給気ファン(廃棄物処理室・排気室給 気系統)	1式	変更なし	{679} {680}	気体廃棄設備(5) 給気ファン	1式
6次	付属建物 第1廃棄物処理所 排気室	気体廃棄設備(5) 排気ファン	1式	改造	{679} {688}	気体廃棄設備(5) 給気ファンの起動停止インター ロック	1式
6次	付属建物 第1廃棄物処理所 排気室	気体廃棄設備(5) 排気ファン	1式	改造	{679} {681}	気体廃棄設備(5) 排気ファン	1式
6次	付属建物 第1廃棄物処理所 排気室	気体廃棄設備(5) 排気ファン	1式	改造	{679} {688}	気体廃棄設備(5) 給気ファンの起動停止インター ロック	1式
6次	付属建物 第1廃棄物処理所 排気室	気体廃棄設備(5) 負圧警報装置(第1廃棄物処理所、 第2廃棄物処理所、シリンダ洗浄棟 共用)	1式	改造	{679} {691}	気体廃棄設備(5) 負圧警報装置(第1廃棄物処理所、 第2廃棄物処理所、シリンダ洗浄棟 共用)	1台
6次	付属建物 第1廃棄物処理所 排気室	気体廃棄設備(5) 高性能エアフィルタ	1式	改造	{679} {682}	気体廃棄設備(5) 高性能エアフィルタ	1式
6次	付属建物 第1廃棄物処理所	気体廃棄設備(5) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)(廃棄物処理室・排気室給気系 統)	1式	新設	{679} {683}	気体廃棄設備(5) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式
6次	付属建物 第1廃棄物処理所	気体廃棄設備(5) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式	改造	{679} {684}	気体廃棄設備(5) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式
6次	屋外	気体廃棄設備(5) 給気ダクト・ダンパ(廃棄物処理室・ 排気室給気系統)	1式	改造	{679} {685}	気体廃棄設備(5) 給気ダクト・ダンパ	1式

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	付属建物 第1廃棄物処理所	気体廃棄設備(5) 給気ダクト・ダンパ(廃棄物処理室・ 排気室給気系統)	1式	改造	{679} {689}	気体廃棄設備(5) 給気ダクト・ダンパ	1式
6次	付属建物 第1廃棄物処理所	気体廃棄設備(5) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	{679} {686}	気体廃棄設備(5) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式
6次	付属建物 第1廃棄物処理所	気体廃棄設備(5) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	{679} {690}	気体廃棄設備(5) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式
6次	付属建物 第1廃棄物処理所	気体廃棄設備(5) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式	改造	{679} {687}	気体廃棄設備(5) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式
6次	屋外	気体廃棄設備(5) スクラバ(局所排気系統)(廃棄物 処理室・排気室局所排気系統)	1基	改造	{679} {692}	気体廃棄設備(5) スクラバ(局所排気系統)	1基
6次	付属建物 第2廃棄物処理所 給気室	気体廃棄設備(6) 空調機給気ファン	1式	変更なし	{693} {694}	気体廃棄設備(6) 空調機給気ファン	1式
6次	付属建物 シリンダ洗浄棟 排気室	気体廃棄設備(6) 排気ファン	1式	変更なし	{693}	気体廃棄設備(6) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式
6次	付属建物 第2廃棄物処理所 排気室				{693} {695}	気体廃棄設備(6) 排気ファン	1式
6次	付属建物 シリンダ洗浄棟 排気室	気体廃棄設備(6) 高性能エアフィルタ	1式	改造 ・ 変更なし	{693}	気体廃棄設備(6) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式
6次	付属建物 第2廃棄物処理所 排気室				{693}	気体廃棄設備(5) 負圧警報装置(第1廃棄物処理所、 第2廃棄物処理所、シリンダ洗浄棟 共用)	1台
6次	付属建物 シリンダ洗浄棟 排気室	気体廃棄設備(6) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部) (シリンダ洗浄棟)(洗浄室・貯蔵 室(3)、廃液処理室、排気室、測定室 給気系統)	1式	新設	{693} {697}	気体廃棄設備(6) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部) (シリンダ洗浄棟)	1式
6次	付属建物 第2廃棄物処理所	気体廃棄設備(6) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部) (第2廃棄物処理所)	1式	新設	{693} {698}	気体廃棄設備(6) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部) (第2廃棄物処理所)	1式
6次	付属建物 シリンダ洗浄棟 排気室	気体廃棄設備(6) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部) (シリンダ洗浄棟)	1式	新設	{693} {699}	気体廃棄設備(6) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部) (シリンダ洗浄棟)	1式
6次	付属建物 第2廃棄物処理所	気体廃棄設備(6) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部) (第2廃棄物処理所)(廃棄物プレス 室局所排気系統)	1式	新設	{693} {700}	気体廃棄設備(6) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部) (第2廃棄物処理所)	1式
6次	付属建物 シリンダ洗浄棟	気体廃棄設備(6) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	{693}	気体廃棄設備(6) 給気ダクト・ダンパ	1式
6次	付属建物 第2廃棄物処理所				{693}	給気ダクト・ダンパ	1式
6次	屋外				{701}	給気ダクト・ダンパ	1式
6次	付属建物 シリンダ洗浄棟	気体廃棄設備(6) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	{693}	気体廃棄設備(6) 給気ダクト・ダンパ	1式
6次	付属建物 第2廃棄物処理所				{705}	給気ダクト・ダンパ	1式
6次	付属建物 シリンダ洗浄棟	気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	{693}	気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式
6次	付属建物 第2廃棄物処理所	気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	{693}	気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式
6次	付属建物 シリンダ洗浄棟	気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式	改造	{693}	気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式
6次	付属建物 第2廃棄物処理所				{706}	排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式
6次	屋外				{703}	排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	廃液処理設備(1) 転換第1廃液貯槽	1基	改造	{707}	廃液処理設備(1) 転換第1廃液貯槽	1基
					{708}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	廃液処理設備(1) 洗浄液受槽	1基	改造	{709}	廃液処理設備(1) 洗浄液受槽	1基
					{711}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	廃液処理設備(1) 洗浄液バグフィルタ	2基	変更なし	{710}	廃液処理設備(1) 洗浄液バグフィルタ	2基
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	廃液処理設備(1) ろ液受槽	1基	改造	{712}	廃液処理設備(1) ろ液受槽	1基
					{714}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	廃液処理設備(1) ろ液バグフィルタ	2基	変更なし	{713}	廃液処理設備(1) ろ液バグフィルタ	2基
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	廃液処理設備(1) 地下集水槽	2基	改造	{715}	廃液処理設備(1) 地下集水槽	2基
					{717}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	2式
					{718}	廃液処理設備(1) 堰漏水検知警報設備	1式
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	廃液処理設備(1) 地下集水槽地下ピット	1基	変更なし	{716}	廃液処理設備(1) 地下ピット	1基
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	廃液処理設備(1) 転換第2廃液貯槽	1基	改造	{719}	廃液処理設備(1) 転換第2廃液貯槽	1基
					{720}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク 室	廃液処理設備(1) 混合槽	1基	改造	{721}	廃液処理設備(1) 混合槽	1基
					{722}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク 室、屋外	廃液処理設備(1) 集水槽(チェック)	3基	改造	{723}	廃液処理設備(1) 集水槽(チェック)	3基
					{724}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	3式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	廃液処理設備(1) 廃液貯槽(ウラン回収(第1系列)系 統)	1基	改造	{725}	廃液処理設備(1) 廃液貯槽(ウラン回収(第1系列)系 統)	1基
					{726}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	廃液処理設備(1) イオン交換塔	1式	撤去	—	—	—
6次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) 貯留タンク	2基	改造	{752}	廃液処理設備(4) 貯留タンク	2基
					{753}	廃液処理設備(4) 液位高警報設備	2式
6次	加工棟 成型工場 廃液処理室 、屋外	廃液処理設備(4) 貯留タンク(チェック)	3基	改造	{754}	廃液処理設備(4) 貯留タンク(チェック)	3基
					{755}	廃液処理設備(4) 液位高警報設備	3式
6次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) ろ過機	1基	改造	{756}	廃液処理設備(4) ろ過機	1基
6次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) ろ液受槽	1基	改造	{757}	廃液処理設備(4) ろ液受槽	1基
					{758}	廃液処理設備(4) 液位高警報設備	1式
6次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) 堰(貯留タンク、貯留タンク (チェック)、ろ過機)	1式	改造	{759}	廃液処理設備(4) 堰	1式
6次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) 集水ピット	1基	改造	{760}	廃液処理設備(4) 集水ピット	1基
					{761}	廃液処理設備(4) 液位高警報設備(集水ピット)	1式
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	廃液処理設備(5) 乾燥機	1基	新設*2	{771}	廃液処理設備(5) 乾燥機	1基
6次	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	焼却設備 集塵機	1基	改造	{792}	焼却設備 集塵機	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	焼却設備 クレーン	3基	改造	{797}	焼却設備 クレーン	3基
6次	付属建物 第3廃棄物倉庫	保管廃棄設備 廃棄物貯蔵設備(5)	1式	改造	{822}	保管廃棄設備 廃棄物貯蔵設備(5)	1式
6次	付属建物 第3廃棄物倉庫	保管廃棄設備 クレーン	1基	変更なし	{823}	保管廃棄設備 クレーン	1基
6次	屋外	付属建物 除染室・分析室*3*4	1式	改造	{851}	付属建物 除染室・分析室	1式
6次	屋外	付属建物 第1廃棄物処理所	1式	改造	{865}	付属建物 第1廃棄物処理所	1式
6次	屋外	付属建物 第2廃棄物処理所	1式	改造	{869}	付属建物 第2廃棄物処理所	1式
6次	屋外	付属建物 第3廃棄物倉庫	1式	改造	{876}	付属建物 第3廃棄物倉庫	1式
6次	屋外	付属建物 第1廃棄物処理所前室	1式	新設	{880}	付属建物 第1廃棄物処理所前室	1式
6次	屋外	放射線管理棟*4	1式	改造	{847}	放射線管理棟	1式
6次	屋外	付属建物 放射線管理棟前室*4	1式	新設	{879}	付属建物 放射線管理棟前室	1式
6次	屋外	付属建物 廃棄物管理棟*5	1式	新設	{877}	付属建物 廃棄物管理棟	1式

- *1: 当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、5次申請で申請している。当該設備・機器の機能、性能に係る事項について6次申請範囲とする。
 *2: 当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該設備・機器の機能、性能に係る事項について6次申請範囲とする。
 *3: 当該建物の鉄扉の一部について申請する。
 *4: 当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部について6次申請範囲とする。
 *5: 当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、1次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部について6次申請範囲とする。

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 転換工場 機械室	気体廃棄設備(1) 排気ファン**6	1式	改造 ・ 変更なし	{608}	気体廃棄設備(1)	1式
					{610}	排気ファン	
					{608}	気体廃棄設備(1)	
					{617}	給排気ファンの起動停止インター ロック	
7次	工場棟 転換工場 フィルタ室	気体廃棄設備(1) 排気ファン**6	1式	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1式
					{627}	負圧警報装置	
					{608}	気体廃棄設備(1)	
					{639}	負圧警報装置	
7次	工場棟 転換工場 計器室	気体廃棄設備(1) 排気ファン (分析室、分光分析室局所排気系統 (1)) **6	1式	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1式
					{610}	排気ファン	
					{608}	気体廃棄設備(1)	
					{627}	負圧警報装置	
7次	工場棟 転換工場 転換加工 室	気体廃棄設備(1) スクラバ(焙焼・還元炉、乾燥機系 統) **6	4基	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	4基
					{626}	スクラバ(焙焼・還元炉、乾燥機系 統)	
					{608}	気体廃棄設備(1)	
					{630}	水スクラバ(ウラン回収第1系列系 統)	
7次	工場棟 転換工場 転換加工 室	気体廃棄設備(1) 水スクラバ(ウラン回収第1系列系 統)(転換加工室局所排気系統(3)) **6	1基	改造	{608}	気体廃棄設備(1) 水スクラバ(ウラン回収第1系列系 統)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工 室	気体廃棄設備(1) アルカリススクラバ(ウラン回収第1系 列系統)(転換加工室局所排気系統 (3)) **6	1基	改造	{608}	気体廃棄設備(1) アルカリススクラバ(ウラン回収第1 系列系統)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工 室	気体廃棄設備(1) 排ガス冷却装置(ウラン回収第1系 列系統)(転換加工室局所排気系統 (3)) **6	1基	改造	{608}	気体廃棄設備(1) 排ガス冷却装置(ウラン回収第1系 列系統)	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 転換工場 転換加工 室	気体廃棄設備(1) コンデンサ(ウラン回収第1系列系統) (転換加工室局所排気系統(3)) ※6	1基	改造	{608} {633}	気体廃棄設備(1) コンデンサ(ウラン回収第1系列系 統)	1基
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	気体廃棄設備(1) スクラバ(ウラン回収第2系列系統) (チェックタンク室局所排気系統 (2)) ※6	1基	改造	{608} {634}	気体廃棄設備(1) スクラバ(ウラン回収第2系列系 統)	1基
7次	付属建物 除染室・分析室 分析室	気体廃棄設備(1) スクラバ(分析系統)(分析室、分光 分析室局所排気系統(1)) ※6	1基	改造	{608} {638}	気体廃棄設備(1) スクラバ(分析系統)	1基
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) スクラバ(蒸発・加水分解系統) (原料倉庫局所排気系統) ※5	2基	改造	{608} {618}	気体廃棄設備(1) スクラバ(蒸発・加水分解系統)	2基
7次	工場棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(2) 排気ファン ※6	1式	改造 ・ 変更なし	{640}	気体廃棄設備(2)	1式
					{642}	排気ファン	
					{640} {649}	気体廃棄設備(2) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式
7次	加工棟 成型工場 フィルタ室	気体廃棄設備(3) 排気ファン ※6	1式	改造	{653} {655}	気体廃棄設備(3) 排気ファン	1式
					{653} {662}	気体廃棄設備(3) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式
					{653} {665}	気体廃棄設備(3) 負圧警報装置	1台
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 フィルタ室	気体廃棄設備(4) 給気ファン	1式	変更なし	{666} {667}	気体廃棄設備(4) 給気ファン	1式
					{666} {675}	気体廃棄設備(4) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 フィルタ室	気体廃棄設備(4) 排気ファン	1式	変更なし	{666} {668}	気体廃棄設備(4) 排気ファン	1式
					{666} {675}	気体廃棄設備(4) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式
					{666} {678}	気体廃棄設備(4) 負圧警報装置	1台
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 フィルタ室	気体廃棄設備(4) 高性能エアフィルタ	1式	改造	{666} {669}	気体廃棄設備(4) 高性能エアフィルタ	1式
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 フィルタ室	気体廃棄設備(4) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式	変更なし	{666} {670}	気体廃棄設備(4) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 フィルタ室	気体廃棄設備(4) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式	改造	{666} {671}	気体廃棄設備(4) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	気体廃棄設備(4) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	{666} {672}	気体廃棄設備(4) 給気ダクト・ダンパ	1式
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	気体廃棄設備(4) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	{666} {676}	気体廃棄設備(4) 給気ダクト・ダンパ	1式
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	気体廃棄設備(4) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	{666} {673}	気体廃棄設備(4) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	気体廃棄設備(4) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	{666} {677}	気体廃棄設備(4) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	気体廃棄設備(4) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式	改造	{666} {674}	気体廃棄設備(4) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 排気室	気体廃棄設備(5) 排気ファン ※6	1式	改造	{679} {681}	気体廃棄設備(5) 排気ファン	1式
					{679} {688}	気体廃棄設備(5) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式
					{679} {691}	気体廃棄設備(5) 負圧警報装置(第1廃棄物処理所、 第2廃棄物処理所、シリンダ洗浄棟 共用)	1台
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 排気室	気体廃棄設備(6) 排気ファン ※6	1式	変更なし	{693} {695}	気体廃棄設備(6) 排気ファン	1式
7次	付属建物 第2廃棄物処理所 排気室				{693} {704}	気体廃棄設備(6) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(1) 転換第1廃液貯槽 ^{※6}	1基	改造	{707}	廃液処理設備(1) 転換第1廃液貯槽	1基
					{708}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(1) 洗浄液受槽 ^{※6}	1基	改造	{709}	廃液処理設備(1) 洗浄液受槽	1基
					{711}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(1) 洗浄液バグフィルタ ^{※6}	2基	変更なし	{710}	廃液処理設備(1) 洗浄液バグフィルタ	2基
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(1) ろ液受槽 ^{※6}	1基	改造	{712}	廃液処理設備(1) ろ液受槽	1基
					{714}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(1) ろ液バグフィルタ ^{※6}	2基	変更なし	{713}	廃液処理設備(1) ろ液バグフィルタ	2基
7次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	廃液処理設備(1) 地下集水槽 ^{※6}	2基	改造	{715}	廃液処理設備(1) 地下集水槽	2基
					{717}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	2式
					{718}	廃液処理設備(1) 堰漏水検知警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	廃液処理設備(1) 転換第2廃液貯槽 ^{※6}	1基	改造	{719}	廃液処理設備(1) 転換第2廃液貯槽	1基
					{720}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	廃液処理設備(1) 混合槽 ^{※6}	1基	改造	{721}	廃液処理設備(1) 混合槽	1基
					{722}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	廃液処理設備(1) 集水槽(チェック) ^{※6}	3基	改造	{723}	廃液処理設備(1) 集水槽(チェック)	3基
					{724}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	3式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	廃液処理設備(1) 廃液貯槽(ウラン回収(第1系列)系 統) ^{※6}	1基	改造	{725}	廃液貯槽(ウラン回収(第1系列)系 統)	1基
					{726}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 廃液貯槽(洗浄工程)	1基	改造	{727}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設 備(3)) 廃液貯槽(洗浄工程)	1基
					{728}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設 備(3)) 液位高警報設備	1式
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 沈殿槽	1基	改造	{729}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設 備(3)) 沈殿槽	1基
					{730}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設 備(3)) 液位高警報設備	1式
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 遠心ろ過機	1基	改造	{731}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設 備(3)) 遠心ろ過機	1基
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 液受槽(1)	1基	改造	{732}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設 備(3)) 液受槽	1基
					{733}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設 備(3)) 液位高警報設備	1式
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) ろ過機	1基	改造	{734}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設 備(3)) ろ過機	1基
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 液受槽(2)	1基	改造	{735}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設 備(3)) 液受槽	1基
					{736}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設 備(3)) 液位高警報設備	1式

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 集水槽(チェック)	2基	改造	[737]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 集水槽(チェック)	2基
					[738]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備	2式
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) イオン交換塔	2基	改造	[739]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) イオン交換塔	2基
					[740]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備(イオン交換塔)	2式
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 液受槽(3)	1基	改造	[741]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液受槽	1基
					[742]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備(液受槽)	1式
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 乾燥機	1基	改造	[743]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 乾燥機	1基
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) フードボックス	1基	改造	[744]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) フードボックス	1基
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 廃液貯槽(チェック)	2基	改造	[745]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 廃液貯槽(チェック)	2基
					[746]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備(廃液貯槽(チェック))	2式
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 廃液処理室回収ピット	1基	改造	[747]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 廃液処理室回収ピット	1基
					[748]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備(廃液処理室回収ピット)	1式
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 堰(廃液貯槽(洗浄工程))	1式	新設	[749]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 堰(廃液貯槽(洗浄工程))	1式
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 測定室	廃液処理設備(3) 測定室回収ピット	1基	改造	[750]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 測定室回収ピット	1基
					[751]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備	1式
7次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) 貯留タンク※6	2基	改造	[752]	廃液処理設備(4) 貯留タンク	2基
					[753]	廃液処理設備(4) 液位高警報設備	2式
7次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) 貯留タンク (チェック)※6	3基	改造	[754]	廃液処理設備(4) 貯留タンク(チェック)	3基
					[755]	廃液処理設備(4) 液位高警報設備	3式
7次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) ろ過機※6	1基	改造	[756]	廃液処理設備(4) ろ過機	1基
7次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) ろ液受槽※6	1基	改造	[757]	廃液処理設備(4) ろ液受槽	1基
					[758]	廃液処理設備(4) 液位高警報設備	1式
7次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) 集水ピット※6	1基	改造	[760]	廃液処理設備(4) 集水ピット	1基
					[761]	廃液処理設備(4) 液位高警報設備 (集水ピット)	1式
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) 凝集沈殿槽(1)※4	1基	新設	[762]	廃液処理設備(5) 凝集沈殿槽	1基
					[763]	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) 凝集沈殿槽(2)※4	1基	新設	[762]	廃液処理設備(5) 凝集沈殿槽	1基
					[763]	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) 凝集沈殿槽(3) ^{※4}	1基	新設	{762}	廃液処理設備(5) 凝集沈殿槽	1基
					{763}	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) 遠心分離機 ^{※4}	1基	新設	{764}	廃液処理設備(5) 遠心分離機	1基
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) ろ液受槽(1) ^{※4}	1基	新設	{765}	廃液処理設備(5) ろ液受槽	1基
					{766}	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) ろ液受槽(2) ^{※4}	1基	新設	{765}	廃液処理設備(5) ろ液受槽	1基
					{766}	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) ろ液受槽(3) ^{※4}	1基	新設	{765}	廃液処理設備(5) ろ液受槽	1基
					{766}	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) ろ過機(1) ^{※4}	1基	新設	{767}	廃液処理設備(5) ろ過機	1基
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) ろ過機(2) ^{※4}	1基	改造	{767}	廃液処理設備(5) ろ過機	1基
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) チェックタンク(1) ^{※4}	1基	新設	{768}	廃液処理設備(5) チェックタンク	1基
					{769}	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) チェックタンク(2) ^{※4}	1基	新設	{768}	廃液処理設備(5) チェックタンク	1基
					{769}	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) チェックタンク(3) ^{※4}	1基	新設	{768}	廃液処理設備(5) チェックタンク	1基
					{769}	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) イオン交換装置 ^{※4}	1基	新設	{770}	廃液処理設備(5) イオン交換装置	1基
7次	放射線 管理棟 廃水 処理室	廃液処理設備(6) チェックタンク(1) ^{※4}	1基	新設	{772}	廃液処理設備(6) チェックタンク	1基
					{773}	廃液処理設備(6) 液位高警報設備	1式
7次	放射線 管理棟 廃水 処理室	廃液処理設備(6) チェックタンク(2) ^{※4}	1基	新設	{772}	廃液処理設備(6) チェックタンク	1基
					{773}	廃液処理設備(6) 液位高警報設備	1式
7次	放射線 管理棟 廃水 処理室	廃液処理設備(6) チェックタンク(3) ^{※4}	1基	新設	{772}	廃液処理設備(6) チェックタンク	1基
					{773}	廃液処理設備(6) 液位高警報設備	1式
7次	屋外	排水貯留池	2基	変更なし	{776}	排水貯留池	2基
7次	屋外	排水貯留設備	2式	改造	{777}	液位高警報設備	2式
7次	放射線 管理棟 廃棄物一時貯蔵所	保管廃棄設備 保管棚	3基	改造 ・ 変更なし	{778}	液体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) 保管棚	3基
					{779}	液体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) 廃液容器	1式
					{780}	液体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) 受容器(保管棚)	1式
					{781}	液体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) 漏水検知警報設備	1式

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	焼却設備 焼却炉	1基	改造	{782}	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 焼却炉	1基
					{783}	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 投入フードボックス	1基
					{784}	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 抜出フードボックス	1基
					{785}	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 燃焼装置失火インターロック	1式
					{786}	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 排ガス温度高インターロック	1式
					{787}	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 燃焼用空気停止インターロック	1式
					{788}	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 送風機ファン	1基
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	焼却設備 サイクロン	1基	変更なし	{789}	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) サイクロン	1基
					{790}	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) フードボックス	1基
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	焼却設備 フラッシュチャンバ	1基	改造	{791}	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) フラッシュチャンバ	1基
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	焼却設備 イオン交換材混合機	1基	変更なし	{793}	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) イオン交換材混合機	1基
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	焼却設備 イオン交換材成型機	1基	変更なし	{794}	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) イオン交換材成型機	1基
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	焼却設備 ピット	1基	改造	{795}	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) ピット	1基
					{796}	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 液位高警報設備	1式
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 前室	焼却設備 クレーン (第1廃棄物処理所前室)	1基	新設	{798}	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) クレーン	1基
7次	付属建物 第2廃棄物処理所 廃棄物プレス室	固体廃棄物処理設備 高性能エアフィルタ用廃棄物プレス	1基	改造	{799}	固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備) 高性能エアフィルタ用廃棄物プレス	1基
					{800}	固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備) フードボックス	1基
7次	付属建物 第2廃棄物処理所 廃棄物プレス室	固体廃棄物処理設備 破碎機	1基	改造	{801}	固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備) 破碎機	1基
					{802}	固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備) フードボックス	1基
7次	付属建物 第2廃棄物処理所 廃棄物プレス室	固体廃棄物処理設備 クレーン (第2廃棄物処理所)	1基	改造	{803}	固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備) クレーン	1基
7次	放射線 管理棟 廃棄物缶詰室	固体廃棄物処理設備 ドラム缶用廃棄物プレス	1基	改造	{804}	固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備) ドラム缶用廃棄物プレス	1基
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 超音波洗浄機	2基	改造 ・ 変更なし	{805}	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 超音波洗浄機	2基
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 廃水中和設備	1式	改造 ・ 変更なし	{806}	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 廃水中和設備	1式
					{807}	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 液位高警報設備	1式
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 分別・解体フード	1式	改造	{808}	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 分別・解体フード	1式

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 水洗槽	1基	変更なし	{809}	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 水洗槽	1基
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 切断フード	1基	変更なし	{810}	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 切断フード	1基
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 排水受槽	1基	改造	{811}	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 排水受槽	1基
					{812}	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 液位高警報設備	1式
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 乾燥機	3基	改造 ・ 変更なし	{813}	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 乾燥機	3基
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 プラスト装置	2基	改造	{814}	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) プラスト装置	2基
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 クレーン (除染室 (2))	1基	改造	{815}	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) クレーン	1基
7次	放射線管理棟 廃棄物缶詰室	除染設備 解体用フードボックス	1式	変更なし	{816}	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 解体用フードボックス	1式
7次	放射線管理棟 廃棄物缶詰室	除染設備 切断機	2基	改造 ・ 変更なし	{817}	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 切断機	2基
7次	放射線管理棟 廃棄物 一時貯蔵所	保管廃棄設備 廃棄物貯蔵設備(1)	1式	改造	{818}	固体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) 廃棄物貯蔵設備(1)	1式
7次	放射線管理棟 廃棄物 一時貯蔵所	保管廃棄設備 ドラム缶ウラン量測定装置	1基	改造	{819}	固体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) ドラム缶ウラン量測定装置	1基
7次	放射線管理棟 廃棄物 一時貯蔵所	保管廃棄設備 クレーン (廃棄物一時貯蔵所)	1基	改造	{820}	固体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) クレーン	1基
7次	付属建物 放射線管理棟前室	保管廃棄設備 クレーン (放射線管理棟前室)	1基	新設	{821}	固体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) クレーン	1基
7次	屋外	放射線管理棟 ^{※4}	1式	改造	{847}	放射線管理棟	1式
7次	屋外	付属建物 除染室・分析室 ^{※4}	1式	改造	{851}	付属建物 除染室・分析室	1式
7次	屋外	付属建物 第1廃棄物処理所 ^{※6}	1式	改造	{865}	付属建物 第1廃棄物処理所	1式
7次	屋外	付属建物 第2廃棄物処理所 ^{※6}	1式	改造	{869}	付属建物 第2廃棄物処理所	1式
7次	屋外	付属建物 第3廃棄物倉庫 ^{※6}	1式	改造	{876}	付属建物 第3廃棄物倉庫	1式
7次	屋外	付属建物 廃棄物管理棟 ^{※1}	1式	新設	{877}	付属建物 廃棄物管理棟	1式
7次	屋外	付属建物 放射線管理棟前室 ^{※4}	1式	新設	{879}	付属建物 放射線管理棟前室	1式
7次	屋外	付属建物 第1廃棄物処理所前室 ^{※6}	1式	新設	{880}	付属建物 第1廃棄物処理所前室	1式

※の注釈は以下を示す。
 ※n：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

添付 1

(変更前)

○放射線管理施設

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 転換工場	放射線管理施設 エアスニファ	1式 (採取口 129箇所)	改造	{828}	放射線管理施設 エアスニファ	1式
7次	工場棟 成型工場						
7次	加工棟 成型工場						
7次	放射線管理棟						
7次	附属建物 除染室・分析室						
7次	附属建物 第2核燃料倉庫						
7次	附属建物 第3核燃料倉庫						
7次	附属建物 第1廃棄物処理所						
7次	附属建物 第2廃棄物処理所						
7次	附属建物 シリンダ洗浄棟						
7次	工場棟 転換工場 転換加工室						
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室						
7次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室						
7次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室						
7次	工場棟 組立工場 燃料集集体組立室						
7次	工場棟 組立工場 燃料集集体貯蔵室						
7次	放射線管理棟	放射線管理施設 ハンドフットモニタ	1式	改造	{830}	放射線管理施設 ハンドフットモニタ	1式
7次	附属建物 除染室・分析室						
7次	附属建物 第2廃棄物処理所						
7次	附属建物 第3核燃料倉庫						
7次	排気塔 (工場棟 転換工場)	放射線管理施設 ダストモニタ	6台	改造	{831}	放射線管理施設 ダストモニタ	6台
7次	排気塔 (工場棟 成型工場)						
7次	排気塔 (加工棟 成型工場)						
7次	排気塔 (附属建物 第3核燃料倉庫)						
7次	排気塔 (附属建物 第1廃棄物処理所)						
7次	排気塔 (附属建物 シリンダ洗浄棟)						
7次	加工棟 成型工場	環境モニタリング設備 ダストモニタ	1式	撤去	—	—	—
7次	屋外	放射線管理施設 モニタリングポスト	1基	改造	{832}	放射線管理施設 モニタリングポスト	1基

添付 1

(変更前)

○その他の加工施設

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
5次	屋外	付属建物発電機室	1式	新設	{878}	付属建物(発電機室)	1式
5次	付属建物 発電機室	非常用電源設備 非常用ディーゼル発電機	2基	改造	{887} {888}	非常用設備 非常用電源設備 非常用ディーゼル発電機	1式 2基
5次	付属建物 発電機室(1)						
5次	付属建物 発電機室(2)						
5次	付属建物 発電機室	非常用通報設備 放送設備	1式	増設	{890} {892}	非常用設備 非常用通報設備 放送設備	1式
5次	付属建物 発電機室	非常用通報設備 通信連絡設備 (電話設備)	1式	増設	{890} {893}	非常用設備 非常用通報設備 通信連絡設備	1式
5次	付属建物 発電機室	消火設備 屋外消火栓	1式	増設	{894} {895}	非常用設備 消火設備 屋外消火栓	1式
5次	付属建物 発電機室	消火設備 消火器	1式	増設	{894} {898}	非常用設備 消火設備 消火器	1式
5次	付属建物 発電機室	自動火災報知設備 火災感知設備及びそれに連動する警 報設備	1式	増設	{899}	非常用設備 自動火災報知設備 火災感知設備	1式
					{900}		
5次	付属建物 発電機室	緊急対策設備 (1) 非常用照明	1式	増設	{899} {901}	非常用設備 自動火災報知設備 警報設備	1式
5次	付属建物 発電機室	緊急対策設備 (1) 誘導灯	1式	増設	{902} {903}	非常用設備 緊急対策設備 非常灯	1式
5次	付属建物 発電機室	緊急対策設備 (1) 安全避難通路	1式	増設	{902} {904}	非常用設備 緊急対策設備 誘導灯	1式
5次	付属建物 発電機室	緊急対策設備 (1) 安全避難通路	1式	増設	{902} {905}	非常用設備 緊急対策設備 安全避難通路	1式
5次	工場棟 転換工場	緊急対策設備 (2) 飛散防止用防護ネット	1式	新設	{836}	飛散防止用防護ネット	1式
5次	工場棟 成型工場				{840}	飛散防止用防護ネット	1式
5次	工場棟 組立工場				{842}	飛散防止用防護ネット	1式
5次	放射線管理棟				{850}	飛散防止用防護ネット	1式
5次	付属建物 除染室・ 分析室				{854}	飛散防止用防護ネット	1式
5次	付属建物 第2核燃料倉庫				-	-	-
5次	工場棟 転換工場 分光分析室	分析設備 同位体分析設備 表面電離型質量分析装置	2基	変更なし	{906}	分析設備 同位体分析設備	1式
5次	工場棟 転換工場 分光分析室	分析設備 不純物分析設備 固体発光分光分析装置	1基	変更なし	{907}	分析設備 不純物分析設備	1式
5次	工場棟 転換工場 分光分析室	分析設備 不純物分析設備 ICP質量分析装置	1基	変更なし	{907}	分析設備 不純物分析設備	1式
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備 ICP発光分光分析装置	1基	変更なし	{907}	分析設備 不純物分析設備	1式
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備 自動水分分析装置	1基	変更なし	{907}	分析設備 不純物分析設備	1式
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備 炭素・硫黄同時分析装置	1基	変更なし	{907}	分析設備 不純物分析設備	1式
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備 自動ハロゲン分析装置	1基	変更なし	{907}	分析設備 不純物分析設備	1式
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備 α線スペクトル分析装置	1基	変更なし	{907}	分析設備 不純物分析設備	1式
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備 廃水タンク	1基	改造	{907}	分析設備 不純物分析設備	1式

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備 サンプル保管庫	1基	新設	{907}	分析設備 不純物分析設備	1式
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 物性測定設備 比表面積測定装置	1基	変更なし	{908}	分析設備 物性測定設備	1式
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 物性測定設備 嵩密度測定装置	1基	変更なし	{908}	分析設備 物性測定設備	1式
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 物性測定設備 平均粒径測定装置	1基	改造	{908}	分析設備 物性測定設備	1式
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 試料回収ボックス（不純物分析設備 付帯設備）	1基	改造	{909}	分析設備 試料回収ボックス（不純物分析設備 付帯設備）	1基
5次	工場棟 転換工場 分光分析室	不純物分析設備 発光分光分析装置	1基	撤去	—	—	—

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	屋外	付属施設 独立遮蔽壁(1)	1式	新設	{881}	付属施設 遮蔽壁（転換工場の東側屋外）	1式
6次	屋外	付属施設 独立遮蔽壁(4)	1式	新設	{882}	付属施設 遮蔽壁（加工棟の東南角部屋外周 辺）	1式
6次	屋外	付属施設 独立遮蔽壁(3)	1式	新設	{883}	付属施設 遮蔽壁（容器管理棟の西側屋外の敷 地境界）	1式
6次	屋外	付属施設 独立遮蔽壁(2)	1式	新設	{884}	付属施設 遮蔽壁（組立工場の西南角部屋外周 辺）	1式
6次	屋外	付属施設 防護フェンス	1式	新設	{885}	付属施設 防護フェンス	1式
6次	付属建物第2廃棄物 処理所	非常用通報設備 非常ベル設備	1式	変更なし	{890} {891}	非常用設備 非常用通報設備 非常ベル設備	1式
6次	付属建物シリンダ 洗浄棟						
6次	付属建物原料貯蔵 所						
6次	付属建物第1廃棄物 処理所前室	非常用通報設備 放送設備	1式	増設	{890} {892}	非常用設備 非常用通報設備 放送設備	1式
6次	付属建物第1廃棄物 処理所	非常用通報設備 放送設備	1式	変更なし	{890} {892}	非常用設備 非常用通報設備 放送設備	1式
6次	付属建物第2廃棄物 処理所						
6次	付属建物シリンダ 洗浄棟						
6次	付属建物第3 廃棄 物倉庫						
6次	付属建物原料貯蔵 所						
6次	付属建物第1廃棄物 処理所	非常用通報設備 通信連絡設備 （電話設備）	1式	増設	{890} {893}	非常用設備 非常用通報設備 通信連絡設備	1式
6次	付属建物第2廃棄物 処理所						
6次	付属建物シリンダ 洗浄棟						
6次	付属建物原料貯蔵 所						
6次	付属建物第3 廃棄 物倉庫	非常用通報設備 通信連絡設備 （電話設備）	1式	改造	{890} {893}	非常用設備 非常用通報設備 通信連絡設備	1式
6次	付属建物第1廃棄物 処理所	消火設備 屋外消火栓	1式	変更なし	{894} {895}	非常用設備 消火設備 屋外消火栓	1式
6次	付属建物第2廃棄物 処理所						
6次	付属建物シリンダ 洗浄棟						
6次	付属建物第3 廃棄 物倉庫						
6次	付属建物第1廃棄物 処理所前室						
6次	付属建物第1廃棄物 処理所前室						

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	付属建物原料貯蔵所	消火設備 屋外消火栓	1式	改造	{894} {895}	非常用設備 消火設備 屋外消火栓	1式
6次	付属建物第1廃棄物処理所	消火設備 消火器	1式	変更なし	{894} {898}	非常用設備 消火設備 消火器	1式
6次	付属建物第2廃棄物処理所						
6次	付属建物シリンダ洗淨棟						
6次	付属建物第3廃棄物倉庫						
6次	付属建物原料貯蔵所						
6次	付属建物第1廃棄物処理所前室	自動火災報知設備 火災感知設備	1式	増設	{899} {900}	非常用設備 自動火災報知設備 火災感知設備	1式
6次	付属建物第2廃棄物処理所	自動火災報知設備 火災感知設備	1式	改造	{899} {900}	非常用設備 自動火災報知設備 火災感知設備	1式
6次	付属建物第1廃棄物処理所	自動火災報知設備 火災感知設備	1式	変更なし	{899} {900}	非常用設備 自動火災報知設備 火災感知設備	1式
6次	付属建物シリンダ洗淨棟						
6次	付属建物第3廃棄物倉庫						
6次	付属建物原料貯蔵所						
6次	付属建物第1廃棄物処理所	自動火災報知設備 警報設備	1式	変更なし	{899} {901}	非常用設備 自動火災報知設備 警報設備	1式
6次	付属建物第2廃棄物処理所						
6次	付属建物シリンダ洗淨棟						
6次	付属建物第3廃棄物倉庫						
6次	付属建物原料貯蔵所	緊急対策設備 (1) 非常用照明	1式	増設	{902} {903}	非常用設備 緊急対策設備 非常灯	1式
6次	付属建物第1廃棄物処理所前室						
6次	付属建物第1廃棄物処理所						
6次	付属建物第2廃棄物処理所						
6次	付属建物第3廃棄物倉庫	緊急対策設備 (1) 非常用照明	1式	変更なし	{902} {903}	非常用設備 緊急対策設備 非常灯	1式
6次	付属建物シリンダ洗淨棟						
6次	付属建物原料貯蔵所	緊急対策設備 (1) 非常用照明	1式	変更なし	{902} {903}	非常用設備 緊急対策設備 非常灯	1式
6次	付属建物第1廃棄物処理所前室	緊急対策設備 (1) 誘導灯	1式	増設	{902} {904}	非常用設備 緊急対策設備 誘導灯	1式
6次	付属建物第1廃棄物処理所	緊急対策設備 (1) 誘導灯	1式	変更なし	{902} {904}	非常用設備 緊急対策設備 誘導灯	1式
6次	付属建物第2廃棄物処理所						
6次	付属建物シリンダ洗淨棟						
6次	付属建物第3廃棄物倉庫						
6次	付属建物原料貯蔵所						
6次	付属建物第1廃棄物処理所	緊急対策設備 (1) 安全避難通路	1式	増設	{902} {905}	非常用設備 緊急対策設備 安全避難通路	1式
6次	付属建物第2廃棄物処理所						
6次	付属建物シリンダ洗淨棟						
6次	付属建物第3廃棄物倉庫						
6次	付属建物第1廃棄物処理所前室						
6次	付属建物原料貯蔵所	緊急対策設備 (2) 飛散防止用防護ネット	1式	新設	{868}	飛散防止用防護ネット	1式
6次	付属建物第1廃棄物処理所						

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	付属建物 第2廃棄物処理所	緊急対策設備 (2) 飛散防止用防護ネット	1式	新設	{872}	飛散防止用防護ネット	1式
6次	付属建物 第1廃棄物処理所	緊急対策設備 (3) 堰 (内部溢水止水用)	1式	新設	{866}	堰 (内部溢水止水用)	1式
6次	付属建物 第2廃棄物処理所	緊急対策設備 (3) 堰 (内部溢水止水用)	1式	新設	{870}	堰 (内部溢水止水用)	1式
6次	付属建物 シリンダ洗浄棟	緊急対策設備 (3) 堰 (内部溢水止水用)	1式	新設	{874}	堰 (内部溢水止水用)	1式
6次	屋外	付属設備 水素供給設備障壁	1式	新設	{914}	水素供給設備 (屋外供給系統) 障壁	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (転換工場1) ~ (転換工場 10)	10台	改造	{921} {923}	付属設備 秤量設備 秤	1式
6次	工場棟 成型工場ベレット 加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (成型工場1) ~ (成型工場 10)	10台	改造	{921} {923}	付属設備 秤量設備 秤	1式
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (ウラン管理1)	1台	改造	{921} {923}	付属設備 秤量設備 秤	1式
6次	工場棟 成型工場ベレット 加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (ウラン管理2)	1台	改造	{921} {923}	付属設備 秤量設備 秤	1式
6次	付属建物 除染室・分析室作 業室 (2)	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (ウラン管理3)	1台	改造	{921} {923}	付属設備 秤量設備 秤	1式
6次	工場棟 成型工場ベレット 加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (ウラン管理4)	1台	改造	{921} {923}	付属設備 秤量設備 秤	1式
6次	加工棟成型工場ベ レット加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (加工棟1) ~ (加工棟 9)*2	9台	変更なし	{921} {923}	付属設備 秤量設備 秤	1式
6次	屋外	灯油貯蔵設備	1式	撤去	-	-	-
6次	工場棟 転換工場 分光分析室	分析設備 同位体分析設備*1	1式	変更なし	{906}	分析設備 同位体分析設備	1式
6次	工場棟 転換工場 分光分析室	分析設備 不純物分析設備*1	1式	変更なし ・ 改造 ・ 新設	{907}	分析設備 不純物分析設備	1式
6次	付属建物 除染室・分析室 分析室						
6次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 物性測定設備*1	1式	変更なし ・ 改造	{908}	分析設備 物性測定設備	1式
6次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 試料回収ボックス (不純物分析設備 付帯設備) *1	1基	改造	{909}	分析設備 試料回収ボックス (不純物分析設備 付帯設備)	1基
6次	工場棟 転換工場	緊急対策設備 (2) 飛散防止用防護ネット*3	1式	新設	{836}	飛散防止用防護ネット	1式
6次	工場棟 成型工場				{840}	飛散防止用防護ネット	1式
6次	工場棟 組立工場				{842}	飛散防止用防護ネット	1式
6次	放射線管理棟				{850}	飛散防止用防護ネット	1式
6次	付属建物除染室・ 分析室				{854}	飛散防止用防護ネット	1式
6次	付属建物 第2核燃料倉庫				-	-	-

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	屋外	付属建物 発電機室*3	1式	新設	{878}	付属建物 発電機室	1式

*1: 当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、5次申請で申請している。当該設備・機器の機能、性能、複数ユニットの臨界安全に係る事項について6次申請範囲とする。

*2: 当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該設備・機器の複数ユニットの臨界安全に係る事項について6次申請範囲とする。

*3: 当該建物又は設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、5次申請で申請している。当該建物又は設備・機器の機能、性能に係る事項の一部について6次申請範囲とする。

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可			
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	
7次	工場棟 転換工場	建物 堰漏水検知警報設備	1式	新設	{835}	建物 堰漏水検知警報設備	1式	
7次	工場棟 成型工場		1式	新設	{839}	建物 堰漏水検知警報設備	1式	
7次	加工棟 成型工場		1式	新設	{846}	建物 堰漏水検知警報設備	1式	
7次	放射線 管理棟		1式	新設	{849}	建物 堰漏水検知警報設備	1式	
7次	付属建物 除染室・分析室		1式	新設	{853}	建物 堰漏水検知警報設備	1式	
7次	付属建物 第2核燃料倉庫		1式	新設	{857}	建物 堰漏水検知警報設備	1式	
7次	付属建物 第3核燃料倉庫		1式	新設	{860}	建物 堰漏水検知警報設備	1式	
7次	付属建物 第1廃棄物処理所		1式	新設	{867}	建物 堰漏水検知警報設備	1式	
7次	付属建物 第2廃棄物処理所		1式	新設	{871}	建物 堰漏水検知警報設備	1式	
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟		1式	新設	{875}	建物 堰漏水検知警報設備	1式	
7次	付属建物		緊急対策設備(3) 堰(内部溢水止水用)	1式	新設	{859}	緊急対策設備(3) 堰(内部溢水止水用)	1式
7次	屋外		付属施設 空シリンダ置場	1式	変更なし	{886}	付属施設 空シリンダ置場	1式
7次	放射線管理棟管理 室		非常用電源設備 無停電電源装置	1基	改造	{887} {889}	非常用設備 非常用電源設備 無停電電源装置	1基
7次	付属建物 発電機室 発電機室(1)	非常用電源設備 非常用ディーゼル発電機 ^{※5}	2基	改造	{887} {888}	非常用設備 非常用電源設備 非常用ディーゼル発電機	2基	
7次	付属建物 発電機室 発電機室(2)							
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	非常用通報設備 非常ベル設備	1式	変更なし	{890} {891}	非常用設備 非常用通報設備 非常ベル設備	1式	
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫		1式	変更なし				
7次	放射線管理棟		1式	変更なし				
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	非常用通報設備 放送設備	1式	変更なし	{890} {892}	非常用設備 非常用通報設備 放送設備	1式	
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫		1式	変更なし				
7次	放射線管理棟		1式	変更なし				
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫	非常用通報設備 通信連絡設備 (電話設備)	1式	増設	{890} {893}	非常用設備 非常用通報設備 通信連絡設備	1式	
7次	付属建物 第3核燃料倉庫		1式	増設				
7次	放射線管理棟	非常用通報設備 通信連絡設備 (電話設備、ファクシミリ装置、業 務用無線設備) ^{※4}	1式	変更なし	{894} {895}	非常用設備 消火設備 屋外消火栓	1式	
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	消火設備 屋外消火栓	1式	変更なし				
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫		1式	変更なし				
7次	屋外	消火設備 防火水槽	1式	更新 ・ 変更なし	{894} {896}	非常用設備 消火設備 防火水槽	1式	

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可					
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数			
7次	屋外	消火設備 可搬消防ポンプ	1式	改造 ・ 増設	{894} {897}	非常用設備 消火設備 可搬式消火ポンプ	1式			
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	消火設備 消火器	1式	増設	{894} {898}	非常用設備 消火設備 消火器	1式			
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫		1式	変更なし						
7次	加工棟 成型工場 前室(1)		1本	増設						
7次	付属建物 第1廃棄物処理所前 室		1本	増設						
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	自動火災報知設備 火災感知設備	1式	変更なし	{899} {900}	非常用設備 自動火災報知設備 火災感知設備	1式			
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫		1式	変更なし						
7次	放射線管理棟	自動火災報知設備 火災感知設備 ^{※4}	1式	変更なし	{899} {901}	非常用設備 自動火災報知設備 警報設備	1式			
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	自動火災報知設備 警報設備	1式	変更なし						
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫		1式	変更なし						
7次	工場棟 成型工場	自動火災報知設備 警報設備 ^{※4}	1式	変更なし						
7次	加工棟 成型工場	自動火災報知設備 警報設備 ^{※2}	1式	変更なし						
7次	放射線管理棟	自動火災報知設備 警報設備 ^{※4}	1式	変更なし						
7次	付属建物 原料貯 蔵所	自動火災報知設備 警報設備 ^{※6}	1式	変更なし						
7次	付属建物 容器管 理棟	自動火災報知設備 警報設備 ^{※4}	1式	変更なし						
7次	付属建物 第2廃棄 物処理所	自動火災報知設備 警報設備 ^{※6}	1式	変更なし						
7次	付属建物 廃棄物管理棟	自動火災報知設備 警報設備 ^{※1}	1式	変更なし						
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	緊急対策設備 (1) 非常用照明	1式	変更なし				{902} {903}	非常用設備 緊急対策設備 非常灯	1式
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫		1式	変更なし						
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	緊急対策設備 (1) 誘導灯	1式	変更なし				{902} {904}	非常用設備 緊急対策設備 誘導灯	1式
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫		1式	変更なし						
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	緊急対策設備 (1) 安全避難通路	1式	増設	{902} {905}	非常用設備 緊急対策設備 安全避難通路	1式			
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫		1式	増設						
7次	屋外	付属設備 窒素ガス供給配管系統	1式	改造	{910} {911}	付属設備 窒素供給設備 窒素ガス供給配管系統(屋外供給系 統)	1式			
7次	屋外	付属設備 水素ガス供給配管系統	1式	改造	{912} {913}	付属設備 水素供給設備 (屋外供給系統) 水素ガス供給配管系統	1式			
					{912} {915}	付属設備 水素供給設備 (屋外供給系統) 地震インターロック	2式			
7次	屋外	付属設備 溢水源供給停止設備 (手動)	1式	新設	{916}	付属設備 遮断弁(工業用水、水道水、冷却 水、純水、アンモニア水、空調用水 配管)	1式			

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	屋外	付属設備 溢水源供給停止設備（自動）	1式	新設	[917]	付属設備 地震インターロック	1式
					[918]	付属設備 漏水インターロック	1式
					[919]	付属設備 遮断弁(蒸気配管)	1式
					[920]	付属設備 地震インターロック	1式
7次	付属建物 原料貯蔵所	付属設備 秤量設備 UF ₆ シリンダ秤量器	1台	改造	[921] [922]	付属設備 秤量設備 秤	1基
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 貯蔵室(3)	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (シリンダ1)～ (シリンダ3)	3台	改造	[921] [923]	付属設備 秤量設備 秤	1式
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 沈殿槽室						
7次	付属建物 原料貯蔵 所						
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 作業室(1)	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (ウラン管理5)～ (ウラン管理7)	3台	改造			
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器(転換工場1)～(転換工場 10) ^{※6}	10台	改造			
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器(成型工場1) ～(成型工場10) ^{※6}	10台	改造	[921] [923]	付属設備 秤量設備 秤	1式
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (ウラン管理1) ～ (ウラン管理4) ^{※6}	4台	改造	[921] [923]	付属設備 秤量設備 秤	1式
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室						
7次	付属建物 除染室・分析室 作業室(2)						
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室						
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器(加工棟1) ～(加工棟9) ^{※2}	9台	変更なし	[921] [923]	付属設備 秤量設備 秤	1式
7次	付属建物 除染室・分析室 分析室	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (分析1)、(分析2)	2台	改造	[921] [923]	付属設備 秤量設備 秤	1式
7次	工場棟 転換工場 分光分析室	分析設備 同位体分析設備 ^{※5}	1式	変更なし	[906]	分析設備 同位体分析設備	1式
7次	工場棟 転換工場 分光分析室	分析設備 不純物分析設備 ^{※5}	1式	変更なし ・ 改造 ・ 新設	[907]	分析設備 不純物分析設備	1式
7次	付属建物 除染室・分析室 分析室						
7次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 物性測定設備 ^{※5}	1式	変更なし ・ 改造	[908]	分析設備 物性測定設備	1式
7次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 試料回収ボックス (不純物分析設備 付帯設備) ^{※5}	1基	改造	[909]	分析設備 試料回収ボックス (不純物分析設備付帯設備)	1基
7次	屋外	付属建物 発電機室 ^{※5}	1式	新設	[878]	付属建物 発電機室	1式

※の注釈は以下を示す。

※n：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

添付2

(変更後)

○化学処理施設

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器	4基	改造	{1}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器	4基
					{3}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ過加熱防止インターロック	4式
					{4}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ圧力高インターロック	4式
					{5}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい拡大防止(電導度)イン ターロック	8式
					{6}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 地震インターロック(蒸発器、コ ールドトラップ、コールドトラップ (小))	2式
					{7}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ取外しインターロック	4式
					5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ フードボックス
{9}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい拡大防止(HF検知)イン ターロック	2式					
{10}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい警報設備(フードボック ス内)	1式					
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 防護カバー	1基	新設	{11}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 防護カバー	1基
					{12}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい警報設備(防護カバー 内)	1式
					{13}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい警報設備(防護カバー 外)	1式
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ	2基	改造	{14}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ	2基
					{15}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ温度高インター ロック	2式
					{16}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ圧力高インター ロック	2式
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)	2基	改造	{17}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)	2基
					{18}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)温度高イン ターロック	2式
					{19}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)圧力高イン ターロック	2式
					{20}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)捕集中の温 度高インターロック	2式
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽	2基	改造	{21}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 加水分解装置(エジェクタ)	2基
					{22}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽	2基
					{25}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液貯槽ボ ンプ停止インターロック	2式
					{26}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽 液位高インターロック	2式
					{27}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽液位低インターロック	2式
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰(循環貯槽)	1基	新設	{23}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰(循環貯槽)	1基
					{24}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰漏水検知警報設備	1式

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
5次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器 (循環貯槽)	2基	改造	{28}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基
5次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO ₂ プロータンク	2基	改造	{106}	焙焼還元設備 UO ₂ プロータンク	2基
5次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO ₂ フィルタ	2基	改造	{107}	焙焼還元設備 UO ₂ フィルタ	2基
					{109}	焙焼還元設備 フードボックス (UO ₂ フィルタ)	2基
5次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO ₂ バックアップフィルタ	2基	改造	{108}	焙焼還元設備 UO ₂ バックアップフィルタ	2基
5次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO ₂ 受けホッパ	2基	改造	{110}	焙焼還元設備 UO ₂ 受けホッパ	2基
					{111}	焙焼還元設備 フードボックス (UO ₂ 受けホッパ)	2基
5次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉碎・充填設備 粉碎機	2基	改造	{112}	粉碎・充填設備 粉碎機	2基
					{113}	粉碎・充填設備 粉碎機バグフィルタ	2基
					{114}	粉碎・充填設備 フードボックス (粉碎機)	2基
5次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉碎・充填設備 充填装置	2基	改造	{115}	粉碎・充填設備 充填装置	2基
					{116}	粉碎・充填設備 フードボックス (充填装置)	2基
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	工場棟転換工場 原料倉庫地下ピット	1式	変更なし	{1}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器	4基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫、 屋外	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器*1*2	4基	改造	{1}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器	4基
					{3}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ過加熱防止インターロック	4式
					{4}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ圧力高インターロック	4式
					{5}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい拡大防止 (電導度) イン ターロック	8式
					{6}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 地震インターロック (蒸発器、コ ールドトラップ、コールドトラップ (小))	2式
					{7}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ取外しインターロック	4式
					6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ フードボックス*1
{9}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい拡大防止 (HF検知) イン ターロック	2式					
{10}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい警報設備 (フードボック ス内)	1式					
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 防護カバー*1	1基	新設	{11}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 防護カバー	1基
					{12}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい警報設備 (防護カバ ー内)	1式
					{13}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい警報設備 (防護カバ ー外)	1式

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ*1*2	2基	改造	{14}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ	2基
					{15}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ温度高インター ロック	2式
					{16}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ圧力高インター ロック	2式
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)*1*2	2基	改造	{17}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)	2基
					{18}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小) 温度高イン ターロック	2式
					{19}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小) 圧力高イン ターロック	2式
					{20}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小) 捕集中の温 度高インターロック	2式
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫、屋外	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽*1*2	2基	改造	{21}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 加水分解装置(エジェクタ)	2基
					{22}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽	2基
					{25}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液貯槽ポンプ停止インターロック	2式
					{26}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽液位高インターロック	2式
					{27}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽液位低インターロック	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器(循環貯槽)*1*2	2基	改造	{28}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰(循環貯槽)*1	1基	新設*1	{23}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰(循環貯槽)	1基
					{24}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰漏水検知警報設備	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UO ₂ F ₂ 貯槽	6基	改造	{29}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UO ₂ F ₂ 貯槽	6基
					{34}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UO ₂ F ₂ 貯槽液位高インターロック	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器(UO ₂ F ₂ 貯槽)	2基	改造	{30}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰(UO ₂ F ₂ 貯槽)	2式	新設	{31}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰(UO ₂ F ₂ 貯槽)	2式
					{32}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰漏水検知警報設備	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 飛散防止カバー	2式	新設	{33}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 飛散防止カバー	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液受槽	2基	改造	{35}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液受槽	2基
					{36}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液受槽液位高インターロック	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 調液貯槽	4基	改造	{37}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 調液貯槽	4基
					{39}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 調液貯槽液位高インターロック	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器(調液貯槽)	2基	改造	{38}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	沈殿設備 沈殿槽	4基	改造	{40}	沈殿設備 沈殿槽	4基
					{43}	沈殿設備 沈殿槽液位高インターロック	2式
					{44}	沈殿設備 沈殿槽流量比インターロック	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	沈殿設備 堰(液貯槽)	2式	新設	{41}	沈殿設備 堰(液貯槽)	2式
					{42}	沈殿設備 堰漏水検知警報設備	2式

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	沈殿設備 熟成槽	10基	改造	{45}	沈殿設備 熟成槽	10基
					{46}	沈殿設備 熟成槽液位高インターロック	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	洗浄設備 遠心分離機(洗浄用)	2基	改造	{47}	洗浄設備 遠心分離機(洗浄用)	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	洗浄設備 堰(洗浄槽)	1式	新設	{48}	洗浄設備 堰(洗浄槽)	1式
					{49}	洗浄設備 堰漏水検知警報設備	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	洗浄設備 洗浄槽	8基	改造	{50}	洗浄設備 洗浄槽	8基
					{51}	洗浄設備 洗浄槽液位高インターロック	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	洗浄設備 洗浄ろ液分離槽	2基	改造	{52}	洗浄設備 洗浄ろ液分離槽	2基
					{53}	洗浄設備 洗浄ろ液分離槽液位高インターロ ック	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 遠心分離機(固液分離用)	2基	改造	{54}	固液分離設備 遠心分離機(固液分離用)	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 ろ液分離槽	4基	改造	{55}	固液分離設備 ろ液分離槽	4基
					{56}	固液分離設備 ろ液分離槽液位高インターロック	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 仕上げる過機	2基	改造	{57}	固液分離設備 仕上げる過機	2基
					{59}	固液分離設備 仕上げる過機異常インターロック	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 ろ過器(転換工程)	4基	改造	{58}	固液分離設備 ろ過器	4基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 濃縮液受槽	2基	改造	{60}	固液分離設備 濃縮液受槽	2基
					{61}	固液分離設備 濃縮液受槽液位高インターロック	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 清澄液受槽	6基	改造	{62}	固液分離設備 清澄液受槽	6基
					{63}	固液分離設備 清澄液受槽液位高インターロック	2式
					{64}	固液分離設備 清澄液受槽pH異常インターロック	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 再生液貯槽	6基	改造	{65}	固液分離設備 再生液貯槽	6基
					{66}	固液分離設備 再生液貯槽液位高インターロック	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 洗浄液受槽	2基	改造	{67}	固液分離設備 洗浄液受槽	2基
					{68}	固液分離設備 洗浄液受槽液位高インターロック	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 金属容器(溶液・スラリー)用台車	1基	改造 ・ 変更なし	{69}	固液分離設備 金属容器(溶液・スラリー)	1式
					{70}	固液分離設備 金属容器(溶液・スラリー)用台車	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 予備成型乾燥機	2基	改造	{71}	乾燥設備 予備成型乾燥機	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 乾燥機	2基	改造	{72}	乾燥設備 乾燥機	2基
					{74}	乾燥設備 乾燥機ベルト駆動停止インターロ ック	2式
					{75}	乾燥設備 乾燥機ADU厚み異常インターロック	2式
					{76}	乾燥設備 乾燥機温度高インターロック	2式
					{77}	乾燥設備 乾燥機運転制御機構	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 粉末回収ボックス	6基	改造	{73}	乾燥設備 粉末回収ボックス	6基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADUスクラバ	2基	改造	{78}	乾燥設備 ADUスクラバ	2基
					{81}	乾燥設備 ADUスクラバ液位高 インターロック	2式
					{82}	乾燥設備 ADUスクラバポンプ 停止警報設備	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 堰 (ADUスクラバ)	2式	改造	{79}	乾燥設備 堰 (ADUスクラバ)	2式
					{80}	乾燥設備 堰漏水検知警報設備	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADUプロータンク	2基	改造	{83}	乾燥設備 ADUプロータンク	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADU受けホッパ	2基	改造	{84}	乾燥設備 ADU受けホッパ	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADUバグフィルタ	2基	改造	{85}	乾燥設備 ADUバグフィルタ	2基
					{86}	乾燥設備 フードボックス (ADU バグフィルタ)	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADUバックアップフィルタ	2基	改造	{87}	乾燥設備 ADUバックアップフィルタ	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 リサイクル粉搬送装置	2基	改造 ・ 変更なし	{88}	焙焼還元設備 リサイクル粉搬送装置	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 リサイクル粉投入ボックス	2基	改造	{89}	焙焼還元設備 リサイクル粉投入ボックス	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 リサイクル粉受けホッパ	2基	改造	{90}	焙焼還元設備 リサイクル粉受けホッパ	2基
					{91}	焙焼還元設備 スクリュウフィーダ	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 ポリユーマ	2基	改造	{92}	焙焼還元設備 ポリユーマ	2基
					{93}	焙焼還元設備 スクリュウフィーダ	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 ロータリーキルン	2基	改造	{94}	焙焼還元設備 ロータリーキルン	2基
					{96}	焙焼還元設備 フードボックス (ロータリーキル ン)	4基
					{99}	焙焼還元設備 爆発圧力逃し機構	2基
					{100}	焙焼還元設備 ロータリーキルン温度低インター ロック	2式
					{101}	焙焼還元設備 ロータリーキルン炉内圧力低イン ターロック	2式
					{102}	焙焼還元設備 燃焼チャンバ失火インターロック	2式
					{103}	焙焼還元設備 ロータリーキルン過加熱防止イン ターロック	2式
					{104}	焙焼還元設備 水素漏えい検知インターロック	1式
{105}	焙焼還元設備 地震インターロック	1式					
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 ダストチャンバ	2基	変更なし	{95}	焙焼還元設備 ダストチャンバ	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 ガスヒータ	2基	改造	{97}	焙焼還元設備 ガスヒータ	2基
					{98}	焙焼還元設備 ロータリーキルンガスヒータ温度高 インターロック	2式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO2プロータンク*1*2	2基	改造	{106}	焙焼還元設備 UO2プロータンク	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO2フィルタ*1*2	2基	改造	{107}	焙焼還元設備 UO2フィルタ	2基
					{109}	焙焼還元設備 フードボックス (UO2フィルタ)	2基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO ₂ バックアップフィルタ*2	2基	改造	{108}	焙焼還元設備 UO ₂ バックアップフィルタ	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO ₂ 受けホッパ*1*2	2基	改造	{110}	焙焼還元設備 UO ₂ 受けホッパ	2基
					{111}	焙焼還元設備 フードボックス (UO ₂ 受けホッパ)	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉碎・充填設備 粉碎機*1*2	2基	改造	{112}	粉碎・充填設備 粉碎機	2基
					{113}	粉碎・充填設備 粉碎機バグフィルタ	2基
					{114}	粉碎・充填設備 フードボックス (粉碎機)	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉碎・充填設備 充填装置*1*2	2基	改造	{115}	粉碎・充填設備 充填装置	2基
					{116}	粉碎・充填設備 フードボックス (充填装置)	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 大型混合装置	1基	改造	{117}	混合設備 大型混合装置	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 サンブラ	2基	改造	{118}	混合設備 サンブラ	2基
					{121}	混合設備 フードボックス (サンブラ)	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 バックアップフィルタ (サンブラ)	1基	改造	{119}	混合設備 バックアップフィルタ (サンブラ)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 抜き出しボックス	2基	変更なし	{120}	混合設備 抜き出しボックス	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 回転混合機 (金属容器 (粉末) 混合)	1基	改造	{122}	混合設備 回転混合機 (金属容器 (粉末) 混合)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 サンプリング台	1基	改造	{123}	混合設備 サンプリング台	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉碎機	1基	改造	{124}	濃縮度混合設備 粉碎機	1基
					{125}	濃縮度混合設備 フードボックス (粉碎機)	1基
					{126}	濃縮度混合設備 バグフィルタ	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末輸送装置②	1基	改造	{127}	濃縮度混合設備 粉末輸送装置②	1基
					{129}	濃縮度混合設備 フードボックス (粉末輸送装置②)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ (粉末輸送装置②)	1基	改造	{128}	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ (粉末輸送装置②)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末充填ボックス	1基	改造	{130}	濃縮度混合設備 粉末充填ボックス	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末抜き出しボックス	1基	改造	{131}	濃縮度混合設備 粉末抜き出しボックス	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 濃縮度混合工程用クレーン	1基	改造	{132}	濃縮度混合設備 濃縮度混合工程用クレーン	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末輸送装置①ホッパ部①	1基	改造	{133}	濃縮度混合設備 粉末輸送装置①ホッパ部①	1基
					{134}	濃縮度混合設備 フードボックス (混合装置)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 バグフィルタ (粉末輸送装置①)	1基	改造	{135}	濃縮度混合設備 バグフィルタ (粉末輸送装置①)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末回収ボックス	1基	改造	{136}	濃縮度混合設備 粉末回収ボックス	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ (粉末輸送装置①)	1基	改造	{137}	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ (粉末輸送装置①)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 混合装置	1基	改造	{138}	濃縮度混合設備 混合装置	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末梱包機	1基	改造	{139}	濃縮度混合設備 粉末梱包機	1基
					{140}	濃縮度混合設備 フードボックス(粉末梱包機)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 充填装置	1基	改造	{141}	濃縮度混合設備 充填装置	1基
					{142}	濃縮度混合設備 フードボックス(充填装置)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末輸送装置①ホッパ部②	1基	改造	{143}	濃縮度混合設備 粉末輸送装置①ホッパ部②	1基
					{144}	濃縮度混合設備 フードボックス(粉末輸送装置① ホッパ部②)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粗成型用プレス	1基	改造	{145}	濃縮度混合設備 粗成型用プレス	1基
					{146}	濃縮度混合設備 フードボックス(粗成型用プレス)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 スラグコンベア	1基	改造	{147}	濃縮度混合設備 スラグコンベア	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末集塵装置	1基	改造	{148}	濃縮度混合設備 粉末集塵装置	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末集塵装 置)	1基	改造	{149}	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末集塵装 置)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 造粒機	1基	改造	{150}	濃縮度混合設備 造粒機	1基
					{151}	濃縮度混合設備 フードボックス(造粒機)	1基
					{152}	濃縮度混合設備 篩分機	1基
					{153}	濃縮度混合設備 オーバーサイズ粉受器	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 アンダーサイズ粉受器	1基	改造	{154}	濃縮度混合設備 アンダーサイズ粉受器	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 小分け装置	1基	変更なし	{155}	濃縮度混合設備 小分け装置	1基
					{156}	濃縮度混合設備 フードボックス(小分け装置)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 リフタ	1基	改造	{157}	濃縮度混合設備 リフタ	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 原料フードボックス	1基	改造	{158}	ウラン回収設備 (第1系列) 原料フードボックス	1基
					{159}	ウラン回収設備 (第1系列) 粉末フィーダ	1基
					{160}	ウラン回収設備 (第1系列) 原料フードボックス質量高インター ロック	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽	1基	改造	{161}	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽	1基
					{164}	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽比重高インターロック	1式
					{165}	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽液位高インターロック	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 堰(ウラン回収第1系列)	1式	新設	{162}	ウラン回収設備 (第1系列) 堰(ウラン回収第1系列)	1式
					{163}	ウラン回収設備 (第1系列) 堰漏水検知警報設備	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心ろ過機	1基	改造	{166}	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心ろ過機	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解液受槽	1基	改造	{167}	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解液受槽	1基
					{168}	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解液受槽液位高インターロック	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (1)	2基	変更なし	{169}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (1)	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 沈殿槽	1基	改造	{170}	ウラン回収設備 (第1系列) 沈殿槽	1基
					{171}	ウラン回収設備 (第1系列) 沈殿槽液位高インターロック	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機	1基	改造	{172}	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機	1基
					{173}	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機異常インターロック	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥機	1基	改造	{174}	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥機	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄液受けポット	1基	改造	{175}	ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄液受けポット	1基
					{176}	ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄液受けポット液位高インター ロック	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (1)	1基	改造	{177}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (1)	1基
					{179}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (1) 液位高インターロッ ク	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (2)	1基	変更なし	{178}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (2)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 箱形乾燥機	2基	改造	{180}	ウラン回収設備 (第1系列) 箱形乾燥機	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥トレイ用台車	2基	変更なし	{181}	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥トレイ用台車	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス①	1基	改造	{182}	ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス①	1基
					{183}	ウラン回収設備 (第1系列) ホッパ	1基
					{185}	ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス②	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (明け替え フードボックス①)	1基	改造	{184}	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (明け替え フードボックス①)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) pH 調整槽	2基	改造	{186}	ウラン回収設備 (第1系列) pH 調整槽	2基
					{187}	ウラン回収設備 (第1系列) pH調整槽液位高インターロック	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機 (廃液用)	1基	改造	{188}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機 (廃液用)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (3)	1基	新設	{189}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (3)	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (2)	1基	改造	{190}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (2)	1基
					{191}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽(2) pH異常インターロック	1式
					{192}	ウラン回収設備 (第1系列) 液位高警報設備	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 解砕機	1基	改造	{193}	ウラン回収設備 (第1系列) 解砕機	1基
					{194}	ウラン回収設備 (第1系列) 解砕機フードボックス	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 輸送装置	1基	改造	{195}	ウラン回収設備 (第1系列) 輸送装置	1基
					{197}	ウラン回収設備 (第1系列) フードボックス(仮焼炉)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (輸送装置)	1基	改造	{196}	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (輸送装置)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 仮焼炉	1基	改造	{198}	ウラン回収設備 (第1系列) 仮焼炉	1基
					{199}	ウラン回収設備 (第1系列) 仮焼炉温度高インターロック	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 粉末受けホッパ	1基	改造	{200}	ウラン回収設備 (第1系列) 粉末受けホッパ	1基
					{201}	ウラン回収設備 (第1系列) 充填ボックス	1基
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	ウラン回収設備 (第2系列) イオン交換装置(吸着塔)	12基	改造	{202}	ウラン回収設備 (第2系列) イオン交換装置(吸着塔)	12基
					{205}	ウラン回収設備 (第2系列) フードボックス(イオン交換装置)	4基
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	ウラン回収設備 (第2系列) 堰 (ウラン回収第2系列-1)	1式	新設	{203}	ウラン回収設備 (第2系列) 堰 (ウラン回収第2系列-1)	1式
					{204}	ウラン回収設備 (第2系列) 堰漏水検知警報設備	1式
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 酸洗装置	1基	改造	{206}	ウラン回収設備 (第2系列) 酸洗装置	1基
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー液受槽	1基	改造	{207}	ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー液受槽	1基
					{208}	ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー液受槽液位高インターロック	1式
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 堰(ウラン回収第2系列-2)	1式	新設	{209}	ウラン回収設備 (第2系列) 堰(ウラン回収第2系列-2)	1式
					{210}	ウラン回収設備 (第2系列) 堰漏水検知警報設備	1式
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 投入ボックス	2基	改造	{211}	ウラン回収設備 (第2系列) 投入ボックス	2基
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出槽	2基	改造	{212}	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出槽	2基
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 拔出ボックス	2基	変更なし	{213}	ウラン回収設備 (第2系列) 拔出ボックス	2基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽	2基	改造	{214}	ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽	2基
					{216}	ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽液位高インターロック	2式
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過器(中間槽)	2基	改造	{215}	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過器	2基
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出液受槽	3基	改造	{217}	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出液受槽	3基
					{218}	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出液受槽液位高インターロック	3式
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) リサイクル液受槽	3基	改造	{219}	ウラン回収設備 (第2系列) リサイクル液受槽	3基
					{220}	ウラン回収設備 (第2系列) リサイクル液受槽液位高インター ロック	3式
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 洗浄液受槽	2基	改造	{221}	ウラン回収設備 (第2系列) 洗浄液受槽	2基
					{222}	ウラン回収設備 (第2系列) 洗浄液受槽液位高インターロック	2式
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 沈殿槽	2基	改造	{223}	ウラン回収設備 (第2系列) 沈殿槽	2基
					{224}	ウラン回収設備 (第2系列) 沈殿槽液位高インターロック	1式
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機	1基	改造	{225}	ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機	1基
					{226}	ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機異常インターロック	1式
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	1基	改造	{227}	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	1基
					{229}	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽 pH異常インターロック	1式
					{230}	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽液位高インターロック	1式
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 仕上げろ過器	1基	変更なし	{228}	ウラン回収設備 (第2系列) 仕上げろ過器	1基
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 清澄液受槽	1基	改造	{231}	ウラン回収設備 (第2系列) 清澄液受槽	1基
					{232}	ウラン回収設備 (第2系列) 液位高警報設備	1式
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機	1基	改造	{233}	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機	1基
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥排気フィルタ	1基	変更なし	{234}	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥排気フィルタ	1基
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ADU受ホッパ	1基	改造	{235}	ウラン回収設備 (第2系列) ADU受ホッパ	1基
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ADU抜出ボックス	1基	変更なし	{236}	ウラン回収設備 (第2系列) ADU抜出ボックス	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) 粉碎機	1基	改造	{237}	ウラン回収設備 (第2系列) 粉碎機	1基
					{238}	ウラン回収設備 (第2系列) フードボックス (粉碎機)	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ仮焼炉	1基	改造	{239}	ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ仮焼炉	1基
					{241}	ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ仮焼炉温度高インター ロック	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) 仮焼ボート用台車	1基	改造	{240}	ウラン回収設備 (第2系列) 仮焼ボート用台車	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(1)	1基	改造	{242}	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(1)	1基
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(2)	1基	改造	{243}	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(2)	1基
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 箱型乾燥機	1基	改造	{244}	ウラン回収設備 (第2系列) 箱型乾燥機	1基
6次	付属建物 除染室・分析室 作業室(2)	ウラン回収設備 (第3系列) 回転混合機	1基	改造	{245}	ウラン回収設備 (第3系列) 回転混合機	1基
					{246}	ウラン回収設備 (第3系列) フードボックス(粉末投入用)(回 転混合機)	1基
					{247}	ウラン回収設備 (第3系列) フードボックス(回転混合機)	1基
6次	付属建物 除染室・分析室 作業室(2)	ウラン回収設備 (第3系列) 粉末回収ボックス	1基	改造	{248}	ウラン回収設備 (第3系列) 粉末回収ボックス	1基
6次	屋外	工場棟 転換工場*3*4	1式	改造	{833}	工場棟 転換工場	1式
6次	屋外	付属建物 シリンダ洗浄棟	1式	改造	{873}	付属建物シリンダ洗浄棟	1式

*1: 当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、5次申請で申請している。当該設備・機器の機能、性能に係る事項について6次申請範囲とする。

*2: 当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、5次申請で申請している。当該設備・機器の複数ユニットの臨界安全に係る事項について6次申請範囲とする。

*3: 当該建物の鉄扉の一部について6次申請範囲とする。

*4: 当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部について6次申請範囲とする。

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器 ※5	4基	改造	{1}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器	4基
					{3}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ過加熱防止インターロック	4式
					{4}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ圧力高インターロック	4式
					{5}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい拡大防止(電導度)イン ターロック	8式
					{6}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 地震インターロック(蒸発器、コ ールドトラップ、コールドトラップ (小))	2式
					{7}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ取外しインターロック	4式
					7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ ※5
{15}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ温度高インター ロック	2式					
{16}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ圧力高インター ロック	2式					

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ (小) ※5	2基	改造	{17}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ (小)	2基
					{18}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ (小) 温度高イン ターロック	2式
					{19}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ (小) 圧力高イン ターロック	2式
					{20}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ (小) 捕集中の温 度高インターロック	2式
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽 ※5	2基	改造	{21}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 加水分解装置 (エジェクタ)	2基
					{22}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽	2基
					{25}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液貯槽ポンプ停止 インターロック	2式
					{26}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽液位高 インターロック	2式
					{27}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽液位低 インターロック	2式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器 (循環貯槽) ※5	2基	改造	{28}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰 (循環貯槽) ※5	1基	新設	{23}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰 (循環貯槽)	1基
					{24}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰漏水検知警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UO ₂ F ₂ 貯槽※6	6基	改造	{29}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UO ₂ F ₂ 貯槽	6基
					{34}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UO ₂ F ₂ 貯槽液位高インターロック	2式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器 (UO ₂ F ₂ 貯槽) ※6	2基	改造	{30}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰 (UO ₂ F ₂ 貯槽) ※6	2式	新設	{31}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰 (UO ₂ F ₂ 貯槽)	2式
					{32}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰漏水検知警報設備	2式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液受槽※6	2基	改造	{35}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液受槽	2基
					{36}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液受槽液位高インターロック	2式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 調液貯槽※6	4基	改造	{37}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 調液貯槽	4基
					{39}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 調液貯槽液位高インターロック	2式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器 (調液貯槽) ※6	2基	改造	{38}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	沈殿設備 沈殿槽※6	4基	改造	{40}	沈殿設備 沈殿槽	4基
					{43}	沈殿設備 沈殿槽液位高インターロック	2式
					{44}	沈殿設備 沈殿槽流量比インターロック	2式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	沈殿設備 堰 (液貯槽) ※6	2式	新設	{41}	沈殿設備 堰 (液貯槽)	2式
					{42}	沈殿設備 堰漏水検知警報設備	2式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	沈殿設備 熟成槽※6	10基	改造	{45}	沈殿設備 熟成槽	10基
					{46}	沈殿設備 熟成槽液位高インターロック	2式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	洗浄設備 遠心分離機 (洗浄用) ※6	2基	改造	{47}	洗浄設備 遠心分離機 (洗浄用)	2基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	洗浄設備 堰(洗浄槽) ※6	1式	新設	{48}	洗浄設備 堰(洗浄槽)	1式
					{49}	洗浄設備 堰漏水検知警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	洗浄設備 洗浄槽 ※6	8基	改造	{50}	洗浄設備 洗浄槽	8基
					{51}	洗浄設備 洗浄槽液位高インターロック	2式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	洗浄設備 洗浄ろ液分離槽 ※6	2基	改造	{52}	洗浄設備 洗浄ろ液分離槽	2基
					{53}	洗浄設備 洗浄ろ液分離槽液位高インターロ ック	2式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 遠心分離機 (固液分離用) ※6	2基	改造	{54}	固液分離設備 遠心分離機(固液分離用)	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 ろ液分離槽 ※6	4基	改造	{55}	固液分離設備 ろ液分離槽	4基
					{56}	固液分離設備 ろ液分離槽液位高インターロ ック	2式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 仕上げる過機 ※6	2基	改造	{57}	固液分離設備 仕上げる過機	2基
					{59}	固液分離設備 仕上げる過機異常インターロ ック	2式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 ろ過器(転換工程) ※6	4基	改造	{58}	固液分離設備 ろ過器	4基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 濃縮液受槽 ※6	2基	改造	{60}	固液分離設備 濃縮液受槽	2基
					{61}	固液分離設備 濃縮液受槽液位高インターロ ック	2式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 清澄液受槽 ※6	6基	改造	{62}	固液分離設備 清澄液受槽	6基
					{63}	固液分離設備 清澄液受槽液位高インターロ ック	2式
					{64}	固液分離設備 清澄液受槽pH異常インターロ ック	2式
					{65}	固液分離設備 再生液貯槽	6基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 再生液貯槽 ※6	6基	改造	{66}	固液分離設備 再生液貯槽液位高インターロ ック	2式
					{67}	固液分離設備 洗浄液受槽	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 洗浄液受槽 ※6	2基	改造	{68}	固液分離設備 洗浄液受槽液位高インターロ ック	2式
					{69}	固液分離設備 金属容器(溶液・スラリー) 用台車 ※6	1式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	金属容器(溶液・スラリー)用台車 ※6	1基	改 造 ・ 変 更 な し	{70}	固液分離設備 金属容器(溶液・スラリー)用台車	1基
					{71}	乾燥設備 予備成型乾燥機 ※6	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 乾燥機 ※6	2基	改 造	{72}	乾燥設備 乾燥機	2基
					{74}	乾燥設備 乾燥機ベルト駆動停止インターロ ック	2式
					{75}	乾燥設備 乾燥機ADU厚み異常インターロ ック	2式
					{76}	乾燥設備 乾燥機温度高インターロ ック	2式
					{77}	乾燥設備 乾燥機運転制御機構	2式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 粉末回収ボックス ※6	6基	改 造	{73}	乾燥設備 粉末回収ボックス	6基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADUスクラバ ※6	2基	改 造	{78}	乾燥設備 ADUスクラバ	2基
					{81}	乾燥設備 ADUスクラバ液位高インターロ ック	2式
					{82}	乾燥設備 ADUスクラバポンプ停止警報設備	2式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 堰(ADUスクラバ) ※6	2式	改 造	{79}	乾燥設備 堰(ADUスクラバ)	2式
					{80}	乾燥設備 堰漏水検知警報設備	2式

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADUプロータンク※6	2基	改造	{83}	乾燥設備 ADUプロータンク	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADU受けホッパ※6	2基	改造	{84}	乾燥設備 ADU受けホッパ	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADUバグフィルタ※6	2基	改造	{85}	乾燥設備 ADUバグフィルタ	2基
					{86}	乾燥設備 フードボックス (ADUバグフィルタ)	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADUバックアップ フィルタ※6	2基	改造	{87}	乾燥設備 ADUバックアップ フィルタ	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 リサイクル粉搬送装置※6	2基	改造 ・ 変更なし	{88}	焙焼還元設備 リサイクル粉搬送装置	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 リサイクル粉 投入ボックス※6	2基	改造	{89}	焙焼還元設備 リサイクル粉投入ボックス	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 リサイクル粉 受けホッパ※6	2基	改造	{90}	焙焼還元設備 リサイクル粉受けホッパ	2基
					{91}	焙焼還元設備 スクリューフイーダ	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 ポリユーマ※6	2基	改造	{92}	焙焼還元設備 ポリユーマ	2基
					{93}	焙焼還元設備 スクリューフイーダ	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 ロータリーキルン※6	2基	改造	{94}	焙焼還元設備 ロータリーキルン	2基
					{96}	焙焼還元設備 フードボックス (ロータリーキルン)	4基
					{99}	焙焼還元設備 爆発圧力逃し機構	2基
					{100}	焙焼還元設備 ロータリーキルン温度低インター ロック	2式
					{101}	焙焼還元設備 ロータリーキルン炉内圧力低イン ターロック	2式
					{102}	焙焼還元設備 燃焼チャンバ失火 インターロック	2式
					{103}	焙焼還元設備 ロータリーキルン過加熱防止イン ターロック	2式
					{104}	焙焼還元設備 水素漏えい検知 インターロック	1式
{105}	焙焼還元設備 地震インターロック	1式					
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 ダストチャンバ※6	2基	変更なし	{95}	焙焼還元設備 ダストチャンバ	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO ₂ プロータンク ※5	2基	改造	{106}	焙焼還元設備 UO ₂ プロータンク	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO ₂ フィルタ ※5	2基	改造	{107}	焙焼還元設備 UO ₂ フィルタ	2基
					{109}	焙焼還元設備 フードボックス (UO ₂ フィルタ)	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO ₂ バックアップ フィルタ ※5	2基	改造	{108}	焙焼還元設備 UO ₂ バックアップ フィルタ	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO ₂ 受けホッパ ※5	2基	改造	{110}	焙焼還元設備 UO ₂ 受けホッパ	2基
					{111}	焙焼還元設備 フードボックス (UO ₂ 受けホッパ)	2基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉碎・充填設備 粉碎機 ^{※5}	2基	改造	{112}	粉碎・充填設備 粉碎機	2基
					{113}	粉碎・充填設備 粉碎機バグフィルタ	2基
					{114}	粉碎・充填設備 フードボックス (粉碎機)	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉碎・充填設備 充填装置 ^{※5}	2基	改造	{115}	粉碎・充填設備 充填装置	2基
					{116}	粉碎・充填設備 フードボックス (充填装置)	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 大型混合装置 ^{※6}	1基	改造	{117}	混合設備 大型混合装置	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 サンブラ ^{※6}	2基	改造	{118}	混合設備 サンブラ	2基
					{121}	混合設備 フードボックス (サンブラ)	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 バックアップフィルタ(サンブラ) ^{※6}	1基	改造	{119}	混合設備 バックアップフィルタ(サンブラ)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 回転混合機 (金属容器(粉末)混合) ^{※6}	1基	改造	{122}	混合設備 回転混合機(金属容器(粉末)混合)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 サンプリング台 ^{※6}	1基	改造	{123}	混合設備 サンプリング台	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉碎機 ^{※6}	1基	改造	{124}	濃縮度混合設備 粉碎機	1基
					{125}	濃縮度混合設備 フードボックス(粉碎機)	1基
					{126}	濃縮度混合設備 バグフィルタ	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末輸送装置② ^{※6}	1基	改造	{127}	濃縮度混合設備 粉末輸送装置②	1基
					{129}	濃縮度混合設備 フードボックス(粉末輸送装置②)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送装 置②) ^{※6}	1基	改造	{128}	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送装 置②)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末充填ボックス ^{※6}	1基	改造	{130}	濃縮度混合設備 粉末充填ボックス	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末抜き出しボックス ^{※6}	1基	改造	{131}	濃縮度混合設備 粉末抜き出しボックス	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 濃縮度混合工用 クレーン ^{※6}	1基	改造	{132}	濃縮度混合設備 濃縮度混合工用 クレーン	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末輸送装置① ホッパー部① ^{※6}	1基	改造	{133}	濃縮度混合設備 粉末輸送装置① ホッパー部①	1基
					{134}	濃縮度混合設備 フードボックス (混合装置)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 バグフィルタ (粉末輸送装置①) ^{※6}	1基	改造	{135}	濃縮度混合設備 バグフィルタ (粉末輸送装置①)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末回収ボックス ^{※6}	1基	改造	{136}	濃縮度混合設備 粉末回収ボックス	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送装 置①) ^{※6}	1基	改造	{137}	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送装 置①)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 混合装置 ^{※6}	1基	改造	{138}	濃縮度混合設備 混合装置	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末梱包機 ^{※6}	1基	改造	{139}	濃縮度混合設備 粉末梱包機	1基
					{140}	濃縮度混合設備 フードボックス (粉末梱包機)	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 充填装置※6	1基	改造	{141}	濃縮度混合設備 充填装置	1基
					{142}	濃縮度混合設備 フードボックス (充填装置)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末輸送装置① ホッパ部②※6	1基	改造	{143}	濃縮度混合設備 粉末輸送装置① ホッパ部②	1基
					{144}	濃縮度混合設備 フードボックス (粉末輸送装置① ホッパ部②)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粗成型用プレス※6	1基	改造	{145}	濃縮度混合設備 粗成型用プレス	1基
					{146}	濃縮度混合設備 フードボックス (粗成型用プレス)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 スラグコンベア※6	1基	改造	{147}	濃縮度混合設備 スラグコンベア	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末集塵装置※6	1基	改造	{148}	濃縮度混合設備 粉末集塵装置	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ (粉末集塵装 置) ※6	1基	改造	{149}	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ (粉末集塵装 置)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 造粒機※6	1基	改造	{150}	濃縮度混合設備 造粒機	1基
					{151}	濃縮度混合設備 フードボックス (造粒機)	1基
					{152}	濃縮度混合設備 篩分機	1基
					{153}	濃縮度混合設備 オーバーサイズ粉受器	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 アンダーサイズ粉受器※6	1基	改造	{154}	濃縮度混合設備 アンダーサイズ粉受器	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 小分け装置※6	1基	変更なし	{155}	濃縮度混合設備 小分け装置	1基
					{156}	濃縮度混合設備 フードボックス (小分け装置)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 リフタ※6	1基	改造	{157}	濃縮度混合設備 リフタ	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 原料フードボックス※6	1基	改造	{158}	ウラン回収設備 (第1系列) 原料フードボックス	1基
					{159}	ウラン回収設備 (第1系列) 粉末フィーダ	1基
					{160}	ウラン回収設備 (第1系列) 原料フードボックス 質量高インターロック	1式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽※6	1基	改造	{161}	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽	1基
					{164}	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽比重高インターロック	1式
					{165}	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽液位高インターロック	1式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 堰 (ウラン回収第1系列) ※6	1式	新設	{162}	ウラン回収設備 (第1系列) 堰 (ウラン回収第1系列)	1式
					{163}	ウラン回収設備 (第1系列) 堰漏水検知警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心ろ過機※6	1基	改造	{166}	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心ろ過機	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解液受槽 ^{※6}	1基	改造	{167}	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解液受槽	1基
					{168}	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解液受槽液位高インターロック	1式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (1) ^{※6}	2基	変更なし	{169}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (1)	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 沈殿槽 ^{※6}	1基	改造	{170}	ウラン回収設備 (第1系列) 沈殿槽	1基
					{171}	ウラン回収設備 (第1系列) 沈殿槽液位高インターロック	1式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機 ^{※6}	1基	改造	{172}	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機	1基
					{173}	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機異常インターロック	1式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥機 ^{※6}	1基	改造	{174}	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥機	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄液受けポット ^{※6}	1基	改造	{175}	ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄液受けポット	1基
					{176}	ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄液受けポット液位高インター ロック	1式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (1) ^{※6}	1基	改造	{177}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (1)	1基
					{179}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (1) 液位高インターロ ック	1式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (2) ^{※6}	1基	変更なし	{178}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (2)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 箱形乾燥機 ^{※6}	2基	改造	{180}	ウラン回収設備 (第1系列) 箱形乾燥機	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥トレイ用台車 ^{※6}	2基	変更なし	{181}	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥トレイ用台車	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス① ^{※6}	1基	改造	{182}	ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス①	1基
					{183}	ウラン回収設備 (第1系列) ホッパ	1基
					{185}	ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス②	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (明け替え フードボックス①) ^{※6}	1基	改造	{184}	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (明け替え フードボックス①)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) pH 調整槽 ^{※6}	2基	改造	{186}	ウラン回収設備 (第1系列) pH 調整槽	2基
					{187}	ウラン回収設備 (第1系列) pH調整槽液位高インターロック	1式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機 (廃液用) ^{※6}	1基	改造	{188}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機 (廃液用)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (3) ^{※6}	1基	新設	{189}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (3)	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (2) ^{※6}	1基	改造	{190}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (2)	1基
					{191}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (2) pH異常インターロック	1式
					{192}	ウラン回収設備 (第1系列) 液位高警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 解砕機 ^{※6}	1基	改造	{193}	ウラン回収設備 (第1系列) 解砕機	1基
					{194}	ウラン回収設備 (第1系列) 解砕機フードボックス	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 輸送装置 ^{※6}	1基	改造	{195}	ウラン回収設備 (第1系列) 輸送装置	1基
					{197}	ウラン回収設備 (第1系列) フードボックス(仮焼炉)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (輸送装置) ^{※6}	1基	改造	{196}	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (輸送装置)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 仮焼炉 ^{※6}	1基	改造	{198}	ウラン回収設備 (第1系列) 仮焼炉	1基
					{199}	ウラン回収設備 (第1系列) 仮焼炉温度高インターロック	1式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 粉末受けホッパ ^{※6}	1基	改造	{200}	ウラン回収設備 (第1系列) 粉末受けホッパ	1基
					{201}	ウラン回収設備 (第1系列) 充填ボックス	1基
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	ウラン回収設備 (第2系列) イオン交換装置(吸着塔) ^{※6}	12基	改造	{202}	ウラン回収設備 (第2系列) イオン交換装置(吸着塔)	12基
					{205}	ウラン回収設備 (第2系列) フードボックス(イオン交換装置)	4基
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	ウラン回収設備 (第2系列) 堰 (ウラン回収第2系列-1) ^{※6}	1式	新設	{203}	ウラン回収設備 (第2系列) 堰 (ウラン回収第2系列-1)	1式
					{204}	ウラン回収設備 (第2系列) 堰漏水検知警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 酸洗装置 ^{※6}	1基	改造	{206}	ウラン回収設備 (第2系列) 酸洗装置	1基
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー液受槽 ^{※6}	1基	改造	{207}	ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー液受槽	1基
					{208}	ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー液受槽液位高イン ターロック	1式
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 堰(ウラン回収第2系列-2) ^{※6}	1式	新設	{209}	ウラン回収設備 (第2系列) 堰(ウラン回収第2系列-2)	1式
					{210}	ウラン回収設備 (第2系列) 堰漏水検知警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 投入ボックス ^{※6}	2基	改造	{211}	ウラン回収設備 (第2系列) 投入ボックス	2基
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出槽 ^{※6}	2基	改造	{212}	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出槽	2基
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 抜出ボックス ^{※6}	2基	変更なし	{213}	ウラン回収設備 (第2系列) 抜出ボックス	2基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽 ^{※6}	2基	改造	{214}	ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽	2基
					{216}	ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽液位高インターロック	2式
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過器(中間槽) ^{※6}	2基	改造	{215}	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過器	2基
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出液受槽 ^{※6}	3基	改造	{217}	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出液受槽	3基
					{218}	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出液受槽液位高インターロック	3式
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) リサイクル液受槽 ^{※6}	3基	改造	{219}	ウラン回収設備 (第2系列) リサイクル液受槽	3基
					{220}	ウラン回収設備 (第2系列) リサイクル液受槽液位高インター ロック	3式
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 洗浄液受槽 ^{※6}	2基	改造	{221}	ウラン回収設備 (第2系列) 洗浄液受槽	2基
					{222}	ウラン回収設備 (第2系列) 洗浄液受槽液位高インターロック	2式
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 沈殿槽 ^{※6}	2基	改造	{223}	ウラン回収設備 (第2系列) 沈殿槽	2基
					{224}	ウラン回収設備 (第2系列) 沈殿槽液位高インターロック	1式
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機 ^{※6}	1基	改造	{225}	ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機	1基
					{226}	ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機異常インターロック	1式
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽 ^{※6}	1基	改造	{227}	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	1基
					{229}	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽 pH異常インターロック	1式
					{230}	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽液位高インターロック	1式
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 仕上げる過器 ^{※6}	1基	変更なし	{228}	ウラン回収設備 (第2系列) 仕上げる過器	1基
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 清澄液受槽 ^{※6}	1基	改造	{231}	ウラン回収設備 (第2系列) 清澄液受槽	1基
					{232}	ウラン回収設備 (第2系列) 液位高警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機 ^{※6}	1基	改造	{233}	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機	1基
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥排気フィルタ ^{※6}	1基	変更なし	{234}	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥排気フィルタ	1基
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ADU受ホッパ ^{※6}	1基	改造	{235}	ウラン回収設備 (第2系列) ADU受ホッパ	1基
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ADU抜出ボックス ^{※6}	1基	変更なし	{236}	ウラン回収設備 (第2系列) ADU抜出ボックス	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) 粉砕機 ^{※6}	1基	改造	[237]	ウラン回収設備 (第2系列) 粉砕機	1基
					[238]	ウラン回収設備 (第2系列) フードボックス (粉砕機)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ仮焼炉 ^{※6}	1基	改造	[239]	ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ仮焼炉	1基
					[241]	ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ仮焼炉温度高インター ロック	1式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) 仮焼ポルト用台車 ^{※6}	1基	改造	[240]	ウラン回収設備 (第2系列) 仮焼ポルト用台車	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(1) ^{※6}	1基	改造	[242]	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(1)	1基
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(2) ^{※6}	1基	改造	[243]	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(2)	1基
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 箱型乾燥機 ^{※6}	1基	改造	[244]	ウラン回収設備 (第2系列) 箱型乾燥機	1基
7次	付属建物 除染室・分析室 作業室(2)	ウラン回収設備 (第3系列) 回転混合機 ^{※6}	1基	改造	[245]	ウラン回収設備 (第3系列) 回転混合機	1基
					[246]	ウラン回収設備 (第3系列) フードボックス (粉末投入用) (回 転混合機)	1基
					[247]	ウラン回収設備 (第3系列) フードボックス (回転混合機)	1基
7次	付属建物 除染室・分析室 作業室(2)	ウラン回収設備 (第3系列) 粉末回収ボックス ^{※6}	1基	改造	[248]	ウラン回収設備 (第3系列) 粉末回収ボックス	1基
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 洗浄室	ウラン回収設備 (第4系列) シリンダ洗浄装置	1式	改造	[249]	ウラン回収設備 (第4系列) シリンダ洗浄装置	1式
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 洗浄室	ウラン回収設備 (第4系列) 堰 (シリンダ洗浄装置)	1式	新設	[250]	ウラン回収設備 (第4系列) 堰	1式
					[251]	ウラン回収設備 (第4系列) 堰漏水検知警報設備	1基
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 洗浄室	ウラン回収設備 (第4系列) スクラバ	1基	改造	[252]	ウラン回収設備 (第4系列) スクラバ	1基
					[253]	ウラン回収設備 (第4系列) 液位高警報設備	1式
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 洗浄室	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄液受槽(1)	1基	改造	[254]	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄液受槽(1)	1基
					[255]	ウラン回収設備 (第4系列) 液位高警報設備	1式
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 洗浄室	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄液受槽(2)	1基	改造	[256]	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄液受槽(2)	1基
					[257]	ウラン回収設備 (第4系列) 液位高警報設備	1式
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 洗浄室	ウラン回収設備 (第4系列) クレーン(洗浄室)	1基	変更なし	[258]	ウラン回収設備 (第4系列) クレーン	1基
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 沈殿槽室	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄残渣沈殿槽	2基	改造	[259]	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄残渣沈殿槽	2基
					[260]	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄残渣沈殿槽液位高インターロ ック	1式

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 沈殿槽室	ウラン回収設備 (第4系列) ろ過器	1基	改造	{261}	ウラン回収設備 (第4系列) ろ過器	1基
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 沈殿槽室	ウラン回収設備 (第4系列) 遠心分離機	1基	改造	{262}	ウラン回収設備 (第4系列) 遠心分離機	1基
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 沈殿槽室	ウラン回収設備 (第4系列) 液受槽	1基	改造	{263}	ウラン回収設備 (第4系列) 液受槽	1基
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟洗 浄室	シリンダ貯蔵ピット (シリンダ傾転台含む)	1式	撤去	—	—	—
7次	屋外	工場棟 転換工場 ^{※4}	1式	改造	{833}	工場棟 転換工場	1式
7次	屋外	付属建物 シリンダ洗浄棟 ^{※6}	1式	改造	{873}	付属建物シリンダ洗浄棟	1式

※の注釈は以下を示す。

※n：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

添付 2

(変更後)

○成形施設

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉ホッパ台車	2基	変更なし	{264}	圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置 (ホッパ)	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置	1基	変更なし	{265}	圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉中間ホッパ	1基	改造	{266}	圧縮成型設備 繰返し粉輸送ホッパ(1)	1基
					{267}	圧縮成型設備 フードボックス (繰返し粉輸送ホッパ(1))	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉投入ホッパ	1基	改造	{269}	圧縮成型設備 繰返し粉輸送ホッパ(2)	1基
					{270}	圧縮成型設備 フードボックス (繰返し粉輸送ホッパ(2))	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉小分けボックス	1基	改造	{268}	圧縮成型設備 繰返し粉小分けボックス	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 バックアップフィルタ (粉末輸送)	3基	改造	{271}	圧縮成型設備 バックアップフィルタ (繰返し粉輸送ホッパ (2))	1基
					{279}	圧縮成型設備 バックアップフィルタ (原料粉末輸送ホッパ)	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉投入ボックス	1基	改造	{272}	圧縮成型設備 繰返し粉投入ボックス	1基
					{273}	圧縮成型設備 容器昇降リフト	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 明替えボックス	1基	変更なし	{274}	圧縮成型設備 明替えボックス	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 大型混合装置	2基	改造	{275}	圧縮成型設備 大型混合装置	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 大型粉末容器抜出ボックス	2基	改造	{276}	圧縮成型設備 八面体ボックス	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 大型粉末容器用クレーン	2基	改造	{277}	圧縮成型設備 大型粉末容器用クレーン	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 原料粉末ホッパ	2基	改造	{278}	圧縮成型設備 原料粉末輸送ホッパ	2基
					{280}	圧縮成型設備 フードボックス (原料粉末輸送ホッパ、粗成型用プレスフィーダ)	2基
					{285}	圧縮成型設備 粗成型用プレスフィーダ	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粉末混合機	2基	改造	{281}	圧縮成型設備 粉末混合機	2基
					{282}	圧縮成型設備 フードボックス (粉末投入用) (粉末混合機)	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粗成型用プレス	2基	改造	{283}	圧縮成型設備 粗成型用プレス	2基
					{284}	圧縮成型設備 フードボックス (粗成型用プレス)	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 スラグコンベア	2基	改造	{286}	圧縮成型設備 スラグコンベア	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粉末集塵装置	4基	改造	{287}	圧縮成型設備 粉末集塵装置 (粗成型工程)	2基
					{288}	圧縮成型設備 フードボックス (粉末集塵装置 (粗成型工程))	2基
					{310}	圧縮成型設備 粉末集塵装置 (本成型工程)	2基
					{311}	圧縮成型設備 フードボックス (粉末集塵装置 (本成型工程))	2基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 バックアップフィルタ（粉末集塵装置）	4基	改造	{289}	圧縮成型設備 バックアップフィルタ（粉末集塵装置）（粗成型工程）	2基
					{312}	圧縮成型設備 バックアップフィルタ（粉末集塵装置）（本成型工程）	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒機	2基	改造	{290}	圧縮成型設備 造粒機	2基
					{291}	圧縮成型設備 アンダーサイズ粉受器	2基
					{292}	圧縮成型設備 フードボックス（造粒機）	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒粉末小分けボックス	2基	改造・ 変更なし	{293}	圧縮成型設備 造粒粉末小分けボックス	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒粉末ホッパ	2基	改造	{294}	圧縮成型設備 造粒粉末輸送ホッパ(1)	2基
					{295}	圧縮成型設備 フードボックス（造粒粉末輸送ホッパ(1)）	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 潤滑剤混合機	2基	改造	{296}	圧縮成型設備 造粒粉末輸送ホッパ(2)	2基
					{297}	圧縮成型設備 フードボックス（造粒粉末輸送ホッパ(2)、潤滑剤混合機）	2基
					{298}	圧縮成型設備 潤滑剤混合機	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 回転混合機	4基	改造	{299}	圧縮成型設備 回転混合機 （金属容器（粉末）混合）	4基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 本成型用プレス	2基	改造	{300}	圧縮成型設備 本成型用プレス	2基
					{301}	圧縮成型設備 フードボックス（本成型用プレス）	2基
					{302}	圧縮成型設備 本成型用プレスフィーダ	2基
					{303}	圧縮成型設備 本成型用プレスホッパ	2基
					{304}	圧縮成型設備 ペレットコンベア	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 ペレット移替機(1)	1基	改造	{305}	圧縮成型設備 ペレット移替機	1基
					{306}	圧縮成型設備 フードボックス（ペレット移替機）	1基
					{307}	圧縮成型設備 圧粉体密度測定装置	1基
					{308}	圧縮成型設備 ポートコンベア	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 ペレット移替機(2)	1基	改造	{305}	圧縮成型設備 ペレット移替機	1基
					{306}	圧縮成型設備 フードボックス（ペレット移替機）	1基
					{307}	圧縮成型設備 圧粉体密度測定装置	1基
					{308}	圧縮成型設備 ポートコンベア	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 乗移台1	1基	改造	{309}	圧縮成型設備 乗移台1	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 試験用プレス	1基	改造	{313}	圧縮成型設備 試験用プレス	1基
					{314}	圧縮成型設備 フードボックス（試験用プレス）	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(1)	1基	変更なし	{315}	圧縮成型設備 フードボックス(1)	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(2)	1基	改造	{316}	圧縮成型設備 フードボックス(2)	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(3)	1基	変更なし	{317}	圧縮成型設備 フードボックス(3)	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室、 屋外	焼結設備 連続焼結炉	2基	改造	{318}	焼結設備 連続焼結炉	2基
					{319}	焼結設備 連続焼結炉供給ガス圧力低下インターロック	2式
					{320}	焼結設備 連続焼結炉着火源喪失インターロック	2式
					{321}	焼結設備 水素漏えい検知インターロック	1式
					{322}	焼結設備 連続焼結炉過加熱防止インターロック	2式
					{323}	焼結設備 連続焼結炉冷却水圧力低下インターロック	2式
					{324}	焼結設備 地震インターロック	1式
					{325}	焼結設備 爆発圧力逃し機構	2式
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室、 屋外	焼結設備 バッチ式小型焼結炉	1基	改造	{326}	焼結設備 バッチ式小型焼結炉	1基
					{327}	焼結設備 供給ガス圧力低下インターロック	1式
					{328}	焼結設備 着火源喪失警報	1式
					{329}	焼結設備 水素漏えい検知インターロック	1式
					{330}	焼結設備 バッチ式小型焼結炉過加熱防止インターロック	1式
					{331}	焼結設備 バッチ式小型焼結炉冷却水圧力低下インターロック	1式
					{332}	焼結設備 地震インターロック	1式
					{333}	焼結設備 爆発圧力逃し機構	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 センターレスグラインダ	4基	改造	{334}	研削設備 センターレスグラインダ	4基
					{337}	研削設備 フードボックス (センターレスグラインダ)	4基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレットコンベア	4基	改造	{335}	研削設備 ペレットコンベア	4基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 パーツフィーダ	4基	改造	{336}	研削設備 パーツフィーダ	4基
					{338}	研削設備 フードボックス (パーツフィーダ)	4基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレット配列機	4基	改造	{339}	研削設備 ペレット配列機	4基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレットトレイコンベア	1基	改造	{340}	研削設備 ペレットトレイコンベア	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 冷却水循環槽	4基	改造	{341}	研削設備 冷却水循環槽 (研削用)	4基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 遠心分離機 (研削)	4基	改造	{342}	研削設備 遠心分離機 (研削用)	4基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置	5基	改造	{343}	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 (外観検査用)	5基
					{344}	ペレット検査設備 金属容器 (ペレット) 受	7基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット寸法密度検査装置	1基	変更なし	{345}	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 (寸法・密度検査用)	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 焼結体密度検査装置	1基	変更なし	{346}	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 (焼結体密度検査用)	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄ボックス (研削工程)	2基	改造	{347}	粉末再生設備 洗浄ボックス	2基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 液受槽（研削工程）	2基	追加	{349}	粉末再生設備 液受槽（洗浄ボックス）	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ロータ用台車(1)	1台	変更なし	{348}	粉末再生設備 ロータ用台車(1)	1台
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 循環槽A・B	1基	追加	{350}	粉末再生設備 循環槽（洗浄ボックス）	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ろ過器	2基	追加	{351}	粉末再生設備 ろ過器（洗浄ボックス）	1基
					{366}	粉末再生設備 ろ過器（フードボックス（洗浄用））	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 スラッジ回収機能付き遠心分離機	1基	改造	{352}	粉末再生設備 遠心分離機（洗浄ボックス）	1基
					{353}	粉末再生設備 スラッジ回収ボックス	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 研削屑乾燥機	2基	改造	{354}	粉末再生設備 研削屑乾燥機	2基
					{355}	粉末再生設備 研削屑乾燥機乾燥条件未達取り出し防止インターロック	2式
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 フードボックス(4)	1基	変更なし	{356}	粉末再生設備 フードボックス（1,2系酸化明替用）	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 フードボックス(5)	1基	変更なし			
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ペレット明替機	1基	変更なし	{357}	粉末再生設備 ペレット明替機	1基
					{358}	粉末再生設備 ペレット明替機1ポート制限インターロック	1式
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 酸化炉(1)	2基	改造	{359}	粉末再生設備 酸化炉	2基
					{360}	粉末再生設備 酸化炉温度高インターロック	2式
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 酸化炉(2)	2基	改造	{359}	粉末再生設備 酸化炉	2基
					{360}	粉末再生設備 酸化炉温度高インターロック	2式
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 粉砕機(1)	1基	改造	{361}	粉末再生設備 粉砕機	1基
					{362}	粉末再生設備 フードボックス（粉末投入用）（粉砕機）	1基
					{363}	粉末再生設備 フードボックス（粉砕機）	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 粉砕機(2)	1基	改造	{361}	粉末再生設備 粉砕機	1基
					{362}	粉末再生設備 フードボックス（粉末投入用）（粉砕機）	1基
					{363}	粉末再生設備 フードボックス（粉砕機）	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄ボックス（圧縮成型工程）	1基	改造	{364}	粉末再生設備 フードボックス（洗浄用）	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 液受槽（圧縮成型工程）	1基	追加	{365}	粉末再生設備 液受槽（フードボックス（洗浄用））	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 遠心分離機（洗浄）	1基	改造	{367}	粉末再生設備 遠心分離機（フードボックス（洗浄用））	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粉末集塵装置（加工棟）	2基	改造	{392}	圧縮成型設備 粉末集塵装置（粗成型工程）	1基
					{393}	圧縮成型設備 フードボックス（粉末集塵装置（粗成型工程））	1基
					{405}	圧縮成型設備 粉末集塵装置（本成型工程）	1基
					{406}	圧縮成型設備 フードボックス（粉末集塵装置（本成型工程））	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	焼結設備 連続焼結炉 (加工棟)	1基	改造	{408}	焼結設備 連続焼結炉	1基
					{409}	焼結設備 連続焼結炉供給ガス圧力低下インターロック	1式
					{410}	焼結設備 連続焼結炉着火源喪失インターロック	1式
					{411}	焼結設備 水素漏えい検知インターロック	1式
					{412}	焼結設備 連続焼結炉過加熱防止インターロック	1式
					{413}	焼結設備 連続焼結炉冷却水圧力低下インターロック	1式
					{414}	焼結設備 地震インターロック	1式
					{415}	焼結設備 爆発圧力逃し機構	1式
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 冷却水循環槽 (研削) (加工棟)	1基	改造	{422}	研削設備 冷却水循環槽 (研削用)	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 遠心分離機 (研削) (加工棟)	1基	変更なし	{423}	研削設備 遠心分離機 (研削用)	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄水循環槽 (加工棟)	2基	改造	{429}	粉末再生設備 洗浄水循環槽 (洗浄用)	2基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ろ過器 (加工棟)	1基	追加	{430}	粉末再生設備 ろ過器	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 遠心分離機 (洗浄) (加工棟)	2基	変更なし	{431}	粉末再生設備 遠心分離機 (洗浄用)	2基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粉末篩分機*1*2	2基	改造	{368}	圧縮成型設備 粉末篩分機	2基
					{369}	圧縮成型設備 フードボックス (粉末投入用) (粉末篩分機)	2基
					{370}	圧縮成型設備 フードボックス (粉末篩分機)	2基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 電動リフタ*2	4台	変更なし	{371}	圧縮成型設備 粉末篩分機用電動リフタ	2台
					{386}	圧縮成型設備 中型混合機用電動リフタ	1台
					{404}	圧縮成型設備 本成型プレス用電動リフタ	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 一次混合機*1*2	1基	改造	{372}	圧縮成型設備 粉末混合機1	1基
					{373}	圧縮成型設備 フードボックス (粉末投入用) (粉末混合機1)	1基
					{374}	圧縮成型設備 容器リフト (粉末混合機1)	1基
					{375}	圧縮成型設備 フードボックス (粉末混合機1)	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス (1) *1*2	1基	改造	{376}	圧縮成型設備 粉末明替用フードボックス	2基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス (2) *1*2	1基	変更なし			
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 回転混合機*2	3基	改造	{377}	圧縮成型設備 回転混合機 (金属容器 (粉末) 混合)	3基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 二次混合機*1*2	1基	改造	{378}	圧縮成型設備 粉末混合機2	1基
					{379}	圧縮成型設備 フードボックス (粉末投入用) (粉末混合機2)	1基
					{380}	圧縮成型設備 粉碎機	1基
					{381}	圧縮成型設備 容器リフト (粉末混合機2)	2基
					{382}	圧縮成型設備 フードボックス (粉末混合機2)	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 濃度調整混合機*1*2	1基	改造	{383}	圧縮成型設備 中型混合機	1基
					{384}	圧縮成型設備 フードボックス（粉末投入用）（中 型混合機）	1基
					{385}	圧縮成型設備 フードボックス（中型混合機）	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粗成型用プレス*1*2	1基	改造	{387}	圧縮成型設備 粗成型用プレス	1基
					{388}	圧縮成型設備 フードボックス（粗成型用プレス）	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粗成型用プレスフィーダ*1*2	1基	改造	{389}	圧縮成型設備 粗成型用プレスフィーダ	1基
					{390}	圧縮成型設備 フードボックス（粗成型用プレス フィーダ）	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 スラグコンベア*2	1基	改造	{391}	圧縮成型設備 スラグコンベア	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 バックアップフィルタ*2	2基	変更なし	{394}	圧縮成型設備 バックアップフィルタ（粉末集塵装 置（粗成型工程））	1基
					{407}	圧縮成型設備 バックアップフィルタ（粉末集塵装 置（本成型工程））	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒機*1*2	1基	改造	{395}	圧縮成型設備 造粒機	1基
					{396}	圧縮成型設備 フードボックス（造粒機）	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 本成型用プレス*1*2	1基	改造	{397}	圧縮成型設備 本成型用プレス	1基
					{398}	圧縮成型設備 フードボックス（本成型用プレス）	1基
					{399}	圧縮成型設備 本成型用プレスホッパ	1基
					{400}	圧縮成型設備 フードボックス（粉末投入用）（本 成型用プレス）	1基
					{401}	圧縮成型設備 ペレットコンベア	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 ペレット整列機*1*2	1基	改造	{402}	圧縮成型設備 ペレット整列機	1基
					{403}	圧縮成型設備 フードボックス（ペレット整列機）	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 センターレスグライнда*1*2	1基	改造	{416}	研削設備 センターレスグライнда	1基
					{419}	研削設備 フードボックス（センターレスグラ インダ）	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレットコンベア*2	1基	改造	{417}	研削設備 ペレットコンベア	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 パーツフィーダ*1*2	1基	改造	{418}	研削設備 パーツフィーダ	1基
					{420}	研削設備 フードボックス（パーツフィーダ）	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレット配列機*2	1基	改造	{421}	研削設備 ペレット配列機	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置*2	1基	改造	{424}	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置	1基
					{425}	ペレット検査設備 金属容器（ペレット）受	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット寸法密度測定台*2	1基	改造	{426}	ペレット検査設備 ペレット寸法密度測定台	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄ボックス*1*2	2基	変更なし	{427}	粉末再生設備 洗浄ボックス	2基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ロータ用台車(2) *2	1台	変更なし	{428}	粉末再生設備 ロータ用台車(2)	1台

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 研削屑乾燥機*1*2	1基	改造	{432}	粉末再生設備 研削屑乾燥機	1基
					{433}	粉末再生設備 研削屑乾燥機乾燥条件未達取り出し 防止インターロック	1式
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 フードボックス(3) *1*2	1基	変更なし	{434}	粉末再生設備 粉末再生フードボックス	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 酸化炉*1*2	1基	改造	{435}	粉末再生設備 酸化炉	1基
					{436}	粉末再生設備 酸化炉温度高インターロック	1式
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 粉碎機*1*2	1基	改造	{437}	粉末再生設備 粉碎機	1基
					{438}	粉末再生設備 フードボックス(粉末投入用)(粉 砕機)	1基
					{439}	粉末再生設備 フードボックス(粉碎機)	1基
6次	屋外	工場棟 成型工場*3	1式	改造	{837}	工場棟 成型工場	1式
6次	屋外	加工棟 成型工場*1	1式	改造	{844}	加工棟 成型工場	1式

*1: 当該建物又は設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該建物又は設備・機器の機能、性能に係る事項の一部について6次申請範囲とする。

*2: 当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該設備・機器の複数ユニットの臨界安全に係る事項について6次申請範囲とする。

*3: 当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部について6次申請範囲とする。

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉ホッパ台車*6	2基	変更なし	{264}	圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置(ホッパ)	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置*6	1基	変更なし	{265}	圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉中間ホッパ*6	1基	改造	{266}	圧縮成型設備 繰返し粉輸送ホッパ(1)	1基
					{267}	圧縮成型設備 フードボックス(繰返し粉輸送ホッ パ(1))	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉投入ホッパ*6	1基	改造	{269}	圧縮成型設備 繰返し粉輸送ホッパ(2)	1基
					{270}	圧縮成型設備 フードボックス(繰返し粉輸送ホッ パ(2))	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉小分けボックス*6	1基	改造	{268}	圧縮成型設備 繰返し粉小分けボックス	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 バックアップフィルタ(粉末輸送)* 6	3基	改造	{271}	圧縮成型設備 バックアップフィルタ(繰返し粉輸 送ホッパ(2))	1基
					{279}	圧縮成型設備 バックアップフィルタ(原料粉末輸 送ホッパ)	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉投入ボックス*6	1基	改造	{272}	圧縮成型設備 繰返し粉投入ボックス	1基
					{273}	圧縮成型設備 容器昇降リフト	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 明替えボックス*6	1基	変更なし	{274}	圧縮成型設備 明替えボックス	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 大型混合装置*6	2基	改造	{275}	圧縮成型設備 大型混合装置	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 大型粉末容器抜出ボックス*6	2基	改造	{276}	圧縮成型設備 八面体ボックス	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 大型粉末容器用クレーン*6	2基	改造	{277}	圧縮成型設備 大型粉末容器用クレーン	2基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 原料粉末ホッパ ^{※6}	2基	改造	{278}	圧縮成型設備 原料粉末輸送ホッパ	2基
					{280}	圧縮成型設備 フードボックス（原料粉末輸送ホッパ、粗成型用プレスフィーダ）	2基
					{285}	圧縮成型設備 粗成型用 プレスフィーダ	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粉末混合機 ^{※6}	2基	改造	{281}	圧縮成型設備 粉末混合機	2基
					{282}	圧縮成型設備 フードボックス（粉末投入用）（粉末混合機）	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粗成型用プレス ^{※6}	2基	改造	{283}	圧縮成型設備 粗成型用プレス	2基
					{284}	圧縮成型設備 フードボックス（粗成型用プレス）	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 スラグコンベア ^{※6}	2基	改造	{286}	圧縮成型設備 スラグコンベア	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粉末集塵装置 ^{※6}	4基	改造	{287}	圧縮成型設備 粉末集塵装置（粗成型工程）	2基
					{288}	圧縮成型設備 フードボックス（粉末集塵装置（粗成型工程））	2基
					{310}	圧縮成型設備 粉末集塵装置（本成型工程）	2基
					{311}	圧縮成型設備 フードボックス（粉末集塵装置（本成型工程））	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 バックアップフィルタ（粉末集塵装置） ^{※6}	4基	改造	{289}	圧縮成型設備 バックアップフィルタ（粉末集塵装置（粗成型工程））	2基
					{312}	圧縮成型設備 バックアップフィルタ（粉末集塵装置（本成型工程））	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒機 ^{※6}	2基	改造	{290}	圧縮成型設備 造粒機	2基
					{291}	圧縮成型設備 アンダーサイズ粉受器	2基
					{292}	圧縮成型設備 フードボックス（造粒機）	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒粉末小分けボックス ^{※6}	2基	改造 ・ 変更なし	{293}	圧縮成型設備 造粒粉末小分けボックス	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒粉末ホッパ ^{※6}	2基	改造	{294}	圧縮成型設備 造粒粉末輸送ホッパ(1)	2基
					{295}	圧縮成型設備 フードボックス（造粒粉末輸送ホッパ(1)）	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 潤滑剤混合機 ^{※6}	2基	改造	{296}	圧縮成型設備 造粒粉末輸送ホッパ(2)	2基
					{297}	圧縮成型設備 フードボックス（造粒粉末輸送ホッパ(2)、潤滑剤混合機）	2基
					{298}	圧縮成型設備 潤滑剤混合機	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 回転混合機 ^{※6}	4基	改造	{299}	圧縮成型設備 回転混合機 （金属容器（粉末）混合）	4基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 本成型用プレス ^{※6}	2基	改造	{300}	圧縮成型設備 本成型用プレス	2基
					{301}	圧縮成型設備 フードボックス（本成型用プレス）	2基
					{302}	圧縮成型設備 本成型用プレスフィーダ	2基
					{303}	圧縮成型設備 本成型用プレスホッパ	2基
					{304}	圧縮成型設備 ペレットコンベア	2基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 ペレット移替機(1) ※6	1基	改造	{305}	圧縮成型設備 ペレット移替機	1基
					{306}	圧縮成型設備 フードボックス (ペレット移替機)	1基
					{307}	圧縮成型設備 圧粉体密度測定装置	1基
					{308}	圧縮成型設備 ポートコンベア	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 ペレット移替機(2) ※6	1基	改造	{305}	圧縮成型設備 ペレット移替機	1基
					{306}	圧縮成型設備 フードボックス (ペレット移替機)	1基
					{307}	圧縮成型設備 圧粉体密度測定装置	1基
					{308}	圧縮成型設備 ポートコンベア	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 乗移台1 ※6	1基	改造	{309}	圧縮成型設備 乗移台1	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 試験用プレス ※6	1基	改造	{313}	圧縮成型設備 試験用プレス	1基
					{314}	圧縮成型設備 フードボックス (試験用プレス)	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(1) ※6	1基	変更なし	{315}	圧縮成型設備 フードボックス(1)	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(2) ※6	1基	改造	{316}	圧縮成型設備 フードボックス(2)	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(3) ※6	1基	変更なし	{317}	圧縮成型設備 フードボックス(3)	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	焼結設備 連続焼結炉 ※6	2基	改造	{318}	焼結設備 連続焼結炉	2基
					{319}	焼結設備 連続焼結炉供給ガス圧力低下インターロック	2式
					{320}	焼結設備 連続焼結炉着火源喪失インターロック	2式
					{321}	焼結設備 水素漏えい検知インターロック	1式
					{322}	焼結設備 連続焼結炉過加熱防止インターロック	2式
					{323}	焼結設備 連続焼結炉冷却水圧力低下インターロック	2式
					{324}	焼結設備 地震インターロック	1式
					{325}	焼結設備 爆発圧力逃し機構	2式
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	焼結設備 バッチ式小型焼結炉 ※6	1基	改造	{326}	焼結設備 バッチ式小型焼結炉	1基
					{327}	焼結設備 供給ガス圧力低下インターロック	1式
					{328}	焼結設備 着火源喪失警報	1式
					{329}	焼結設備 水素漏えい検知インターロック	1式
					{330}	焼結設備 バッチ式小型焼結炉過加熱防止インターロック	1式
					{331}	焼結設備 バッチ式小型焼結炉冷却水圧力低下インターロック	1式
					{332}	焼結設備 地震インターロック	1式
					{333}	焼結設備 爆発圧力逃し機構	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 センターレス グラインダ ^{※6}	4基	改造	{334}	研削設備 センターレスグラインダ	4基
					{337}	研削設備 フードボックス (センターレスグラ インダ)	4基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレットコンベア ^{※6}	4基	改造	{335}	研削設備 ペレットコンベア	4基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 パーツフィーダ ^{※6}	4基	改造	{336}	研削設備 パーツフィーダ	4基
					{338}	研削設備 フードボックス (パーツフィーダ)	4基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレット配列機 ^{※6}	4基	改造	{339}	研削設備 ペレット配列機	4基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレットトレイコンベア ^{※6}	1基	改造	{340}	研削設備 ペレットトレイコンベア	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 冷却水循環槽 ^{※6}	4基	改造	{341}	研削設備 冷却水循環槽 (研削用)	4基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 遠心分離機 (研削) ^{※6}	4基	改造	{342}	研削設備 遠心分離機 (研削用)	4基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 ^{※6}	5基	改造	{343}	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 (外観検査 用)	5基
					{344}	ペレット検査設備 金属容器 (ペレット) 受	7基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット寸法密度検査装置 ^{※6}	1基	変更なし	{345}	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 (寸法・密度 検査用)	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 焼結体密度検査装置 ^{※6}	1基	変更なし	{346}	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 (焼結体密度 検査用)	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄ボックス (研削工程) ^{※6}	2基	改造	{347}	粉末再生設備 洗浄ボックス	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 液受槽 (研削工程) ^{※6}	2基	追加	{349}	粉末再生設備 液受槽 (洗浄ボックス)	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ロータ用台車(1) ^{※6}	1台	変更なし	{348}	粉末再生設備 ロータ用台車(1)	1台
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 循環槽A・B ^{※6}	1基	追加	{350}	粉末再生設備 循環槽 (洗浄ボックス)	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ろ過器 ^{※6}	2基	追加	{351}	粉末再生設備 ろ過器 (洗浄ボックス)	1基
					{366}	粉末再生設備 ろ過器 (フードボックス (洗浄 用))	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 スラッジ回収機能付き遠心分離機 ^{※6}	1基	改造	{352}	粉末再生設備 遠心分離機 (洗浄ボックス)	1基
					{353}	粉末再生設備 スラッジ回収ボックス	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 研削屑乾燥機 ^{※6}	2基	改造	{354}	粉末再生設備 研削屑乾燥機	2基
					{355}	粉末再生設備 研削屑乾燥機乾燥条件未達取り出し 防止インターロック	2式
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 フードボックス(4) ^{※6}	1基	変更なし	{356}	粉末再生設備 フードボックス (1, 2系酸化明替 用)	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 フードボックス(5) ^{※6}	1基	変更なし			
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ペレット明替機 ^{※6}	1基	変更なし	{357}	粉末再生設備 ペレット明替機	1基
					{358}	粉末再生設備 ペレット明替機1ポート制限イン ターロック	1式
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 酸化炉(1) ^{※6}	2基	改造	{359}	粉末再生設備 酸化炉	2基
					{360}	粉末再生設備 酸化炉温度高インターロック	2式

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 酸化炉(2) ※6	2基	改造	{359}	粉末再生設備 酸化炉	2基
					{360}	粉末再生設備 酸化炉温度高インターロック	2式
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 粉砕機(1) ※6	1基	改造	{361}	粉末再生設備 粉砕機	1基
					{362}	粉末再生設備 フードボックス(粉末投入用)(粉 砕機)	1基
					{363}	粉末再生設備 フードボックス (粉砕機)	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 粉砕機(2) ※6	1基	改造	{361}	粉末再生設備 粉砕機	1基
					{362}	粉末再生設備 フードボックス(粉末投入用)(粉 砕機)	1基
					{363}	粉末再生設備 フードボックス (粉砕機)	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄ボックス (圧縮成型工程) ※6	1基	改造	{364}	粉末再生設備 フードボックス (洗浄用)	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 液受槽 (圧縮成型工程) ※6	1基	追加	{365}	粉末再生設備 液受槽 (フードボックス (洗浄用))	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 遠心分離機(洗浄) ※6	1基	改造	{367}	粉末再生設備 遠心分離機 (フードボックス (洗浄用))	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粉末集塵装置(加工棟) ※6	2基	改造	{392}	圧縮成型設備 粉末集塵装置(粗成型工程)	1基
					{393}	圧縮成型設備 フードボックス(粉末集塵装置(粗 成型工程))	1基
					{405}	圧縮成型設備 粉末集塵装置(本成型工程)	1基
					{406}	圧縮成型設備 フードボックス(粉末集塵装置(本 成型工程))	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	焼結設備 連続焼結炉(加工棟) ※6	1基	改造	{408}	焼結設備 連続焼結炉	1基
					{409}	焼結設備 連続焼結炉供給ガス圧力低下イン ターロック	1式
					{410}	焼結設備 連続焼結炉着火源喪失インターロッ ク	1式
					{411}	焼結設備 水素漏えい検知インターロック	1式
					{412}	焼結設備 連続焼結炉過加熱防止インターロッ ク	1式
					{413}	焼結設備 連続焼結炉冷却水圧力低下インター ロック	1式
					{414}	焼結設備 地震インターロック	1式
					{415}	焼結設備 爆発圧力逃し機構	1式
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 冷却水循環槽(研削)(加工棟) ※6	1基	改造	{422}	研削設備 冷却水循環槽 (研削用)	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 遠心分離機(研削)(加工棟) ※6	1基	変更なし	{423}	研削設備 遠心分離機(研削用)	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄水循環槽(加工棟) ※6	2基	改造	{429}	粉末再生設備 洗浄水循環槽 (洗浄用)	2基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ろ過器(加工棟) ※6	1基	追加	{430}	粉末再生設備 ろ過器	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 遠心分離機(洗浄)(加工棟) ※6	2基	変更なし	{431}	粉末再生設備 遠心分離機(洗浄用)	2基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粉末篩分機※2	2基	改造	{368}	圧縮成型設備 粉末篩分機	2基
					{369}	圧縮成型設備 フードボックス(粉末投入用)(粉末 篩分機)	2基
					{370}	圧縮成型設備 フードボックス(粉末篩分機)	2基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 電動リフト※2	2台	変更なし	{371}	圧縮成型設備 粉末篩分機用 電動リフト	2台
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 一次混合機※2	1基	改造	{372}	圧縮成型設備 粉末混合機1	1基
					{373}	圧縮成型設備 フードボックス(粉末投入用)(粉末 混合機1)	1基
					{374}	圧縮成型設備 容器リフト (粉末混合機1)	1基
					{375}	圧縮成型設備 フードボックス (粉末混合機1)	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(1) ※2	1基	改造	{376}	圧縮成型設備 粉末明替用フードボックス	2基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(2) ※2	1基	変更なし			
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 回転混合機※2	3基	改造	{377}	圧縮成型設備 回転混合機(金属容器(粉末)混 合)	3基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 二次混合機※2	1基	改造	{378}	圧縮成型設備 粉末混合機2	1基
					{379}	圧縮成型設備 フードボックス(粉末投入用)(粉末 混合機2)	1基
					{380}	圧縮成型設備 粉砕機	1基
					{381}	圧縮成型設備 容器リフト (粉末混合機2)	2基
					{382}	圧縮成型設備 フードボックス(粉末混合機2)	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 濃度調整混合機※2	1基	改造	{383}	圧縮成型設備 中型混合機	1基
					{384}	圧縮成型設備 フードボックス(粉末投入用)(中 型混合機)	1基
					{385}	圧縮成型設備 フードボックス(中型混合機)	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 電動リフト※2	1台	変更なし	{386}	圧縮成型設備 中型混合機用電動リフト	1台
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粗成型用プレス※2	1基	改造	{387}	圧縮成型設備 粗成型用プレス	1基
					{388}	圧縮成型設備 フードボックス(粗成型用プレス)	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粗成型用プレスフィーダ※2	1基	改造	{389}	圧縮成型設備 粗成型用プレスフィーダ	1基
					{390}	圧縮成型設備 フードボックス(粗成型用プレス フィーダ)	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 スラグコンベア※2	1基	改造	{391}	圧縮成型設備 スラグコンベア	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 バックアップフィルタ ※2	2基	変更なし	{394}	圧縮成型設備 バックアップフィルタ(粉末集塵装 置(粗成型工程))	1基
					{407}	圧縮成型設備 バックアップフィルタ(粉末集塵装 置(本成型工程))	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒機※2	1基	改造	{395}	圧縮成型設備 造粒機	1基
					{396}	圧縮成型設備 フードボックス(造粒機)	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 本成型用プレス※2	1基	改造	{397}	圧縮成型設備 本成型用プレス	1基
					{398}	圧縮成型設備 フードボックス (本成型用プレス)	1基
					{399}	圧縮成型設備 本成型用プレスホッパ	1基
					{400}	圧縮成型設備 フードボックス (粉末投入用) (本 成型用プレス)	1基
					{401}	圧縮成型設備 ペレットコンベア	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 ペレット整列機※2	1基	改造	{402}	圧縮成型設備 ペレット整列機	1基
					{403}	圧縮成型設備 フードボックス (ペレット整列機)	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 電動リフタ※2	1台	変更なし	{404}	圧縮成型設備 本成型プレス用電動リフタ	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 センターレス グラインダ※2	1基	改造	{416}	研削設備 センターレスグラインダ	1基
					{419}	研削設備 フードボックス (センターレスグラ インダ)	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレットコンベア※2	1基	改造	{417}	研削設備 ペレットコンベア	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 パーツフィーダ※2	1基	改造	{418}	研削設備 パーツフィーダ	1基
					{420}	研削設備 フードボックス (パーツフィーダ)	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレット配列機※2	1基	改造	{421}	研削設備 ペレット配列機	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 ※2	1基	改造	{424}	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置	1基
					{425}	ペレット検査設備 金属容器 (ペレット) 受	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット寸法密度測定台※2	1基	改造	{426}	ペレット検査設備 ペレット寸法密度測定台	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄ボックス※2	2基	変更なし	{427}	粉末再生設備 洗浄ボックス	2基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ロータ用台車(2) ※2	1台	変更なし	{428}	粉末再生設備 ロータ用台車(2)	1台
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 研削屑乾燥機※2	1基	改造	{432}	粉末再生設備 研削屑乾燥機	1基
					{433}	粉末再生設備 研削屑乾燥機乾燥条件未達取り出し 防止インターロック	1式
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 フードボックス(3) ※2	1基	変更なし	{434}	粉末再生設備 粉末再生 フードボックス	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 酸化炉※2	1基	改造	{435}	粉末再生設備 酸化炉	1基
					{436}	粉末再生設備 酸化炉温度高インターロック	1式
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 粉碎機※2	1基	改造	{437}	粉末再生設備 粉碎機	1基
					{438}	粉末再生設備 フードボックス (粉末投入用) (粉碎機)	1基
					{439}	粉末再生設備 フードボックス (粉碎機)	1基
7次	屋外	工場棟 成型工場※4	1式	改造	{837}	工場棟 成型工場	1式
7次	屋外	加工棟 成型工場※2	1式	改造	{844}	加工棟 成型工場	1式

※の注釈は以下を示す。

※n：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

添付 2

(変更後)

○被覆施設

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 ペレット乾燥機	8基	改造	[440]	燃料棒組立設備 乾燥機	8基
6次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 ペレット挿入機	2基	改造	[441]	燃料棒組立設備 ペレット挿入機	2基
6次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 ペレットトレイ用台車(3)	2台	変更なし	[442]	燃料棒組立設備 ペレットトレイ用台車(3)	2台
6次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 端面洗浄機	2基	変更なし	[443]	燃料棒組立設備 端面洗浄機	2基
6次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 端栓圧入機	2基	改造	[444]	燃料棒組立設備 端栓圧入機	2基
6次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 端栓周溶接装置	4基	変更なし	[445]	燃料棒組立設備 端栓溶接装置	6基
6次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 He加圧溶接装置	2基	改造			
6次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア	1式	改造 ・ 変更なし	[446]	燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア	1式
6次	工場棟 成型工場 燃料棒補修室	燃料棒補修設備 端栓切断機	1基	変更なし	[447]	燃料棒補修設備 端栓切断機	1基
6次	工場棟 成型工場 燃料棒補修室	燃料棒補修設備 端栓圧入機	1基	変更なし	[448]	燃料棒補修設備 端栓圧入機	1基
6次	工場棟 成型工場 燃料棒補修室	燃料棒補修設備 U02明替ボックス	1基	改造	[449]	燃料棒補修設備 U02明替ボックス	1基
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア	1式	改造	[450]	燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア	1式
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 超音波検査装置	1基	改造	[451]	燃料棒検査設備 燃料棒検査装置(超音波式)	1基
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 シールク線検査装置	1基	改造	[452]	燃料棒検査設備 X線検査装置	1基
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 燃料棒全長・重量測定装置	1基	改造	[453]	燃料棒検査設備 燃料棒全長・重量測定装置	1基
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 渦電流検査装置	1基	変更なし	[454]	燃料棒検査設備 燃料棒検査装置(渦電流式)	1基
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 γ線走査装置	1基	変更なし	[455]	燃料棒検査設備 γ線走査装置	1基
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 ヘリウムリーク試験装置	3基	改造	[456]	燃料棒検査設備 ヘリウムリーク試験装置	3基
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 定盤	3基	改造	[457]	燃料棒検査設備 定盤	3基
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 燃料棒受台	1基	変更なし	[458]	燃料棒検査設備 燃料棒受台	1基
6次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 ペレット乾燥機*1	2基	変更なし	[459]	燃料棒組立設備 乾燥機	2基
6次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 ペレット挿入機*1	1基	変更なし	[460]	燃料棒組立設備 ペレット挿入機	1基
6次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 ペレットトレイ用台車(4)*1	1台	変更なし	[461]	燃料棒組立設備 ペレットトレイ用台車(4)	1台
6次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 端栓圧入機*1	1基	変更なし	[462]	燃料棒組立設備 端栓圧入機	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 He加圧溶接装置*1	1基	変更なし	{463}	燃料棒組立設備 端栓溶接装置	1基
6次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 端栓周溶接装置*1	1基	変更なし	{463}	燃料棒組立設備 端栓溶接装置	1基
6次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒補修設備 端栓切断機*1	1基	改造	{464}	燃料棒補修設備 端栓切断機	1基
6次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒補修設備 ペレット取出台*1	1基	改造	{465}	燃料棒補修設備 ペレット取出台	1基
6次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア*1	1基	改造	{466}	燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア	1式
6次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒検査設備 γ線走査装置*1	1基	変更なし	{467}	燃料棒検査設備 γ線走査装置	1基
6次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒検査設備 スタック台*1	1基	変更なし	{468}	燃料棒検査設備 スタック台	1基

*1：当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該設備・機器の複数ユニットの臨界安全に係る事項について6次申請範囲とする。

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 ペレット乾燥機 ^{※6}	8基	改造	{440}	燃料棒組立設備 乾燥機	8基
7次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 ペレット挿入機 ^{※6}	2基	改造	{441}	燃料棒組立設備 ペレット挿入機	2基
7次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 ペレットトレイ用 台車(3) ^{※6}	2台	変更なし	{442}	燃料棒組立設備 ペレットトレイ用台車(3)	2台
7次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 端面洗浄機 ^{※6}	2基	変更なし	{443}	燃料棒組立設備 端面洗浄機	2基
7次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 端栓圧入機 ^{※6}	2基	改造	{444}	燃料棒組立設備 端栓圧入機	2基
7次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 端栓周溶接装置 ^{※6}	4基	変更なし	{445}	燃料棒組立設備 端栓溶接装置	6基
7次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 He加圧溶接装置 ^{※6}	2基	改造			
7次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア ^{※6}	1式	改造 ・ 変更なし	{446}	燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア	1式
7次	工場棟 成型工場 燃料棒補修室	燃料棒補修設備 端栓切断機 ^{※6}	1基	変更なし	{447}	燃料棒補修設備 端栓切断機	1基
7次	工場棟 成型工場 燃料棒補修室	燃料棒補修設備 端栓圧入機 ^{※6}	1基	変更なし	{448}	燃料棒補修設備 端栓圧入機	1基
7次	工場棟 成型工場 燃料棒補修室	燃料棒補修設備 U02明替ボックス ^{※6}	1基	改造	{449}	燃料棒補修設備 U0 ₂ 明替ボックス	1基
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア ^{※6}	1式	改造	{450}	燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア	1式
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 超音波検査装置 ^{※6}	1基	改造	{451}	燃料棒検査設備 燃料棒検査装置 (超音波式)	1基
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 シールX線検査装置 ^{※6}	1基	改造	{452}	燃料棒検査設備 X線検査装置	1基
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 燃料棒全長・重量測定装置 ^{※6}	1基	改造	{453}	燃料棒検査設備 燃料棒全長・ 重量測定装置	1基
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 渦電流検査装置 ^{※6}	1基	変更なし	{454}	燃料棒検査設備 燃料棒検査装置 (渦電流式)	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 γ線走査装置 ^{※6}	1基	変更なし	{455}	燃料棒検査設備 γ線走査装置	1基
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 ヘリウムリーク試験装置 ^{※6}	3基	改造	{456}	燃料棒検査設備 ヘリウムリーク試験 装置	3基
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 定盤 ^{※6}	3基	改造	{457}	燃料棒検査設備 定盤	3基
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 燃料棒受台 ^{※6}	1基	変更なし	{458}	燃料棒検査設備 燃料棒受台	1基
7次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 ペレット乾燥機 ^{※2}	2基	変更なし	{459}	燃料棒組立設備 乾燥機	2基
7次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 ペレット挿入機 ^{※2}	1基	変更なし	{460}	燃料棒組立設備 ペレット挿入機	1基
7次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 ペレットトレイ用台車(4) ^{※2}	1台	変更なし	{461}	燃料棒組立設備 ペレットトレイ用台車(4)	1台
7次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 端栓圧入機 ^{※2}	1基	変更なし	{462}	燃料棒組立設備 端栓圧入機	1基
7次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 He加圧溶接装置 ^{※2}	1基	変更なし	{463}	燃料棒組立設備 端栓溶接装置	1基
7次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 端栓周溶接装置 ^{※2}	1基	変更なし	{463}	燃料棒組立設備 端栓溶接装置	1基
7次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒補修設備 端栓切断機 ^{※2}	1基	改造	{464}	燃料棒補修設備 端栓切断機	1基
7次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒補修設備 ペレット取出台 ^{※2}	1基	改造	{465}	燃料棒補修設備 ペレット取出台	1基
7次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア ^{※2}	1基	改造	{466}	燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア	1式
7次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒検査設備 γ線走査装置 ^{※2}	1基	変更なし	{467}	燃料棒検査設備 γ線走査装置	1基
7次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒検査設備 スタック台 ^{※2}	1基	変更なし	{468}	燃料棒検査設備 スタック台	1基

※の注釈は以下を示す。

※n：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

添付 2

(変更後)

○組立施設

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン挿入装置	2基	変更なし	{469}	燃料集合体組立設備 マガジン挿入装置	1基
					{470}	燃料集合体組立設備 マガジン昇降台	1基
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン	4基	変更なし	{471}	燃料集合体組立設備 マガジン	4基
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 運搬台車	2台	改造	{472}	燃料集合体組立設備 運搬台車	2台
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン架台	3基	改造	{473}	燃料集合体組立設備 マガジン架台	3基
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン姿勢変換台	1基	改造	{474}	燃料集合体組立設備 姿勢変換台	1基
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 燃料集合体組立装置	3基	改造	{475}	燃料集合体組立設備 燃料集合体組立装置	3基
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン架台部	1台	変更なし	{476}	燃料集合体組立設備 マガジン架台部	1台
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 燃料集合体洗浄装置	1式	改造	{477}	燃料集合体組立設備 燃料集合体洗浄装置	1式
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 ジブクレーン	1基	改造	{478}	燃料集合体組立設備 ホイスト	1基
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 エンベロープ検査装置	1基	改造	{479}	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査台	1基
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 チャンネル検査装置	1基	改造	{480}	燃料集合体検査設備 燃料棒間隔測定装置	1基
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査定盤	1基	改造	{481}	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査定盤	1基
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査測定台	3基	変更なし	{482}	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査測定台	3基
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 ジブクレーン	2基	改造	{483}	燃料集合体検査設備 ホイスト	2基
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体外観検査台	1基	改造	{484}	燃料集合体検査設備 燃料集合体外観検査台	1基
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査ピット	3基	改造	{485}	燃料集合体検査設備 燃料集合体嵌合台	3基
6次	屋外	工場棟 組立工場*1*2	1式	改造	{841}	工場棟 組立工場	1式

*1: 当該建物の鉄扉の一部について申請する。

*2: 当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部について6次申請範囲とする。

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン挿入装置 ^{*6}	2基	変更なし	{469}	燃料集合体組立設備 マガジン挿入装置	1基
					{470}	燃料集合体組立設備 マガジン昇降台	1基
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン ^{*6}	4基	変更なし	{471}	燃料集合体組立設備 マガジン	4基
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 運搬台車 ^{*6}	2台	改造	{472}	燃料集合体組立設備 運搬台車	2台
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン架台 ^{*6}	3基	改造	{473}	燃料集合体組立設備 マガジン架台	3基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン姿勢変換台 ^{※6}	1基	改造	{474}	燃料集合体組立設備 姿勢変換台	1基
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 燃料集合体組立装置 ^{※6}	3基	改造	{475}	燃料集合体組立設備 燃料集合体組立装置	3基
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン架台部 ^{※6}	1台	変更なし	{476}	燃料集合体組立設備 マガジン架台部	1台
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 燃料集合体洗浄装置 ^{※6}	1式	改造	{477}	燃料集合体組立設備 燃料集合体洗浄装置	1式
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 ジブクレーン ^{※6}	1基	改造	{478}	燃料集合体組立設備 ホイスト	1基
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 エンベロープ検査装置 ^{※6}	1基	改造	{479}	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査台	1基
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 チャンネル検査装置 ^{※6}	1基	改造	{480}	燃料集合体検査設備 燃料棒間隔測定装置	1基
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査定盤 ^{※6}	1基	改造	{481}	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査定盤	1基
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査測定台 ^{※6}	3基	変更なし	{482}	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査測定台	3基
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 ジブクレーン ^{※6}	2基	改造	{483}	燃料集合体検査設備 ホイスト	2基
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体外観検査台 ^{※6}	1基	改造	{484}	燃料集合体検査設備 燃料集合体外観検査台	1基
7次	工場棟 組立工場 燃料棒 検査室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査ピット ^{※6}	3基	改造	{485}	燃料集合体検査設備 燃料集合体嵌合台	3基
7次	屋外	工場棟 組立工場 ^{※1}	1式	改造 ^{*1}	{841}	工場棟 組立工場	1式

※の注釈は以下を示す。

※n：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

添付 2

(変更後)

○核燃料物質の貯蔵施設

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 原料貯蔵設備 UF ₆ シリンダ	221基	改造	{2}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ シリンダ	4基
5次	付属建物 原料貯蔵所				{488}	原料貯蔵設備 UF ₆ シリンダ	1式
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫				{492}	原料貯蔵設備 UF ₆ シリンダ	1式

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	原料貯蔵設備 シリンダ貯蔵架台	1式	改造	{491}	原料貯蔵設備 シリンダ貯蔵架台	1式
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	原料貯蔵設備 シリンダ転倒装置	1基	改造	{493}	原料貯蔵設備 シリンダ転倒装置	1基
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	原料貯蔵設備 天井走行クレーン(転換5t)	1基	変更なし	{494}	原料貯蔵設備 天井走行クレーン	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 大型粉末容器貯蔵架台	1式	改造	{495}	粉末貯蔵設備 大型粉末容器貯蔵架台	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 大型粉末容器	72基	改造	{496}	粉末貯蔵設備 大型粉末容器	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 大型粉末容器用台車	1基	改造	{497}	粉末貯蔵設備 大型粉末容器用台車	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 仕掛品貯蔵棚	3基	改造	{498}	粉末貯蔵設備 仕掛品貯蔵棚	3基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(3)	2台	変更なし	{500}	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(3)	2台
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(4)	1台	変更なし	{501}	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(4)	1台
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用)	1基	改造	{502}	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 運搬台車	7基	改造	{504}	粉末貯蔵設備 運搬台車	7基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 中間仕掛品一時貯蔵棚	2基	改造	{507}	粉末貯蔵設備 中間仕掛品一時貯蔵棚	2基
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(1)	1台	改造	{509}	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(1)	1台
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵棚	4基	改造	{510}	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵棚	4基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(2)	2台	改造	{513}	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(2)	2台
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用)	16基	改造	{514}	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用)	16基
6次	付属建物 除染室・ 分析室 作業室(2)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用)(作業 室(2))	4基	改造	{529}	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用)	4基
6次	付属建物 第2核燃 料倉庫	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用)(第2核 燃料倉庫)	58基	改造	{532}	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用)	58基
6次	付属建物 第2核燃 料倉庫	粉末貯蔵設備 電動リフト	1台	変更なし	{534}	粉末貯蔵設備 第2核燃料倉庫用電動リフト	1台
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚(1)	1基	変更なし	{546}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚(2)	1基	改造	{546}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚(3)	1基	変更なし	{546}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(1)	1基	改造	{547}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(2)	1基	改造	{547}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 乗移台2	1基	改造	{548}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 乗移台2	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート運搬台車	2台	変更なし	{549}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート運搬台車	2台
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚(1)	1基	変更なし	{550}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚(2)	1基	改造	{550}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚(3)	1基	改造	{550}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(3)	1基	改造	{551}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(4)	1基	改造	{551}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア	1基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート(焼結)用台車(1)	1台	変更なし	{552}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート(焼結)用台車(1)	1台
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート(焼結)用台車(2)	2台	変更なし	{553}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート(焼結)用台車(2)	2台
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(ペレット用)	2基	変更なし	{554}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(ペレット用)	2基
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)	30個	改造	{555}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)	1式
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)用台車(1)	1台	変更なし	{556}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)用台車(1)	1台
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚	4基	改造	{557}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚	4基
6次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚	1式	改造	{558}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚	136基
6次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車	2台	変更なし	{559}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(1)	1台
					{560}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(2)	1台
6次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(1)	1台	変更なし	{561}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(1)	1台
6次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 余剰ペレット貯蔵棚	4基	改造	{562}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 余剰ペレット貯蔵棚	4基
6次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属缶用台車(1)	1台	変更なし	{563}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属缶用台車(1)	1台
6次	工場棟 成型工場 燃料棒補修室	燃料棒貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵棚	1基	変更なし	{579}	燃料棒貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵棚	1基
6次	工場棟 成型工場 燃料棒補修室	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(1)	1台	変更なし	{580}	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(1)	1台
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵棚	1基	変更なし	{581}	燃料棒貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵棚	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(2)	1台	改造	{582}	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(2)	1台
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(3)	1台	改造	{583}	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(3)	1台
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵棚	2基	改造	{584}	燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵棚	2基
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒貯蔵設備 トラバーサ	1台	改造	{585}	燃料棒貯蔵設備 トラバーサ	1台
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒貯蔵設備 運搬車	1台	改造	{586}	燃料棒貯蔵設備 運搬車	1台
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体一時貯蔵架台	29基	改造	{593}	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体一時貯蔵架台	29基
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン (組立北4.8t)	1基	変更なし	{594}	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン	4基
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン (組立北3t)	1基	変更なし			
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン (組立南5t)	1基	変更なし			
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン (組立南1t)	1基	変更なし			
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体貯蔵室	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体貯蔵架台	90基	改造	{595}	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体貯蔵架台	90基
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体貯蔵室	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体移送装置	1基	改造	{596}	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体移送装置	1台
6次	附属建物 容器管理棟 保管室	輸送物貯蔵設備 天井走行クレーン (容器管理棟4.8t)	1基	変更なし	{597}	輸送物貯蔵設備 天井走行クレーン	1基
6次	附属建物 原料貯蔵所	原料貯蔵設備 シリング貯蔵ピット	1式	変更なし	{487}	原料貯蔵設備 シリング貯蔵ピット	1式
6次	屋外	附属建物 原料貯蔵所	1式	改造	{861}	附属建物 原料貯蔵所	1式
6次	屋外	附属建物 容器管理棟*3*4	1式	改造	{863}	附属建物 容器管理棟	1式
6次	附属建物 容器管理棟 メンテナンス室	附属建物容器管理棟 独立遮蔽壁(5)	1式	新設	{864}	独立遮蔽壁	1式
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵棚*2	6基	改造	{517}	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵棚	6基
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(1) *2	1台	変更なし	{520}	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(1)	1台
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(3) *2	2台	変更なし	{521}	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(3)	2台
6次	加工棟 成型工場 前室(2)	粉末貯蔵設備 フードボックス(4) *1*2	1基	変更なし	{522}	粉末貯蔵設備 フードボックス	1基
6次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(1)	粉末貯蔵設備 原料粉末貯蔵棚*2	2基	改造	{523}	粉末貯蔵設備 原料粉末貯蔵棚	2基
6次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(1)	粉末貯蔵設備 電動リフト*2	2台	変更なし	{525}	粉末貯蔵設備 粉末貯蔵室(1)用電動リフト	1台
6次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(2)				{528}	粉末貯蔵設備 粉末貯蔵室(2)用電動リフト	1台
6次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(2)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用) *2	4基	改造*2	{526}	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用)	4基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO2ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット貯蔵棚*2	1基	変更なし	{564}	UO2ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット貯蔵棚	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO2ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(2) *2	1基	変更なし *2	{565}	UO2ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO2ペレット貯蔵設備 焼結ペレット貯蔵棚*2	1基	変更なし	{566}	UO2ペレット貯蔵設備 焼結ペレット貯蔵棚	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO2ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(3) *2	1台	変更なし	{568}	UO2ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(3)	1台
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO2ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(4) *2	1台	変更なし	{569}	UO2ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(4)	1台
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO2ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)用台車(2) *2	1台	変更なし	{570}	UO2ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)用台車(2)	1台
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO2ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚(1) *2	1基	改造*2	{571}	UO2ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO2ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚(2) *2	1基	改造*2	{571}	UO2ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚	1基
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO2ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(2) *2	1台	変更なし	{572}	UO2ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(2)	1台
6次	加工棟 成型工場 ペレット 貯蔵室	UO2ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚*2	32基	改造	{573}	UO2ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚	32基
6次	加工棟 成型工場 ペレット 貯蔵室	UO2ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(3) *2	1台	変更なし	{574}	UO2ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(3)	1台
6次	加工棟 成型工場 ペレット 貯蔵室	UO2ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(4) *2	1台	改造	{575}	UO2ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(4)	1台
6次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接 室	燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵棚*2	1基	変更なし	{587}	燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵棚	1基
6次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接 室	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(4) *2	1台	変更なし	{588}	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(4)	1台
6次	屋外	付属建物 第2核燃料倉庫*4	1式	改造	{855}	付属建物 第2核燃料倉庫	1式

*1: 当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該設備・機器の機能、性能に係る事項について6次申請範囲とする。

*2: 当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該設備・機器の複数ユニットの臨界安全に係る事項について6次申請範囲とする。

*3: 当該建物の鉄扉の一部について申請する。

*4: 当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部について6次申請範囲とする。

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	付属建物 原料貯蔵所	原料貯蔵設備 粉末輸送容器貯蔵枠	1式	改造	{486}	原料貯蔵設備 粉末輸送容器貯蔵枠	1式
7次	付属建物 原料貯蔵所	原料貯蔵設備 シリンダ貯蔵ピット*6	1式	変更なし	{487}	原料貯蔵設備 シリンダ貯蔵ピット	1式
7次	付属建物 原料貯蔵所	原料貯蔵設備 シリンダ転倒装置 (原料貯蔵所)	1基	改造	{489}	原料貯蔵設備 シリンダ転倒装置	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	付属建物 原料貯蔵所	原料貯蔵設備 天井走行クレーン (原料貯蔵所5t)	1基	改造	{490}	原料貯蔵設備 天井走行クレーン	1基
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	原料貯蔵設備 シリンダ貯蔵架台※6	1式	改造	{491}	原料貯蔵設備 シリンダ貯蔵架台	1式
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	原料貯蔵設備 シリンダ転倒装置※6	1基	改造	{493}	原料貯蔵設備 シリンダ転倒装置	1基
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	原料貯蔵設備 天井走行クレーン(転換5t)※6	1基	変更なし	{494}	原料貯蔵設備 天井走行クレーン	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工 室	粉末貯蔵設備 大型粉末容器貯蔵架台 ※6	1式	改造	{495}	粉末貯蔵設備 大型粉末容器貯蔵架台	1式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 大型粉末容器※6	72基	改造	{496}	粉末貯蔵設備 大型粉末容器	1式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 大型粉末容器用台車※6	1基	改造	{497}	粉末貯蔵設備 大型粉末容器用台車	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 仕掛品貯蔵棚※6	3基	改造	{498}	粉末貯蔵設備 仕掛品貯蔵棚	3基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(3)※6	2台	変更なし	{500}	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(3)	2台
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(4)※6	1台	変更なし	{501}	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(4)	1台
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用)※6	1基	改造	{502}	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 運搬台車※6	7基	改造	{504}	粉末貯蔵設備 運搬台車	7基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 中間仕掛品一時貯蔵棚 ※6	2基	改造	{507}	粉末貯蔵設備 中間仕掛品一時貯蔵棚	2基
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(1)※6	1台	改造	{509}	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用 台車(1)	1台
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵棚※6	4基	改造	{510}	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵棚	4基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用 台車(2)※6	2台	改造	{513}	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(2)	2台
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用)※6	16基	改造	{514}	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用)	16基
7次	付属建物 除染室・分析室 作業室(2)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用) (作業室(2))※6	4基	改造	{529}	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用)	4基
7次	付属建物 第2核燃料倉庫	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用) (第2核燃料倉庫)※6	58基	改造	{532}	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用)	58基
7次	付属建物 第2核燃料倉庫	粉末貯蔵設備 電動リフト※6	1台	変更なし	{534}	粉末貯蔵設備 第2核燃料倉庫用電動リフト	1台
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 作業室(1)	粉末貯蔵設備 粉末回収・ペレット取扱ボックス	1基	変更なし	{535}	粉末貯蔵設備 粉末回収・ペレット取扱ボックス	1基
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 作業室(1)	粉末貯蔵設備 粉末容器ハンドリング装置	1基	変更なし	{536}	粉末貯蔵設備 粉末容器ハンドリング装置	1基
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 作業室(1)	粉末貯蔵設備 内容器用台車	6台	変更なし	{537}	粉末貯蔵設備 内容器用台車	6台
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 作業室(1)	粉末貯蔵設備 他社缶用台車	3台	変更なし	{538}	粉末貯蔵設備 他社缶用台車	3台
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 作業室(1)	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(2)	3台	変更なし	{539}	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(2)	3台

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 貯蔵室(1)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用)	6基	改造	{540}	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用)	6基
		(第3核燃料倉庫)	3基	改造	{542}	粉末貯蔵設備 リフタ	3基
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 前室	粉末貯蔵設備 粉末容器構内運搬車	1台	改造	{543}	粉末貯蔵設備 粉末容器構内運搬車	1台
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 貯蔵室(1)	粉末貯蔵設備 クレーン(第3核燃料倉庫)	1基	改造	{544}	粉末貯蔵設備 クレーン	1基
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫	劣化・天然ウラン貯蔵設備 保管容器 (劣化・天然ウラン用)	1式	変更なし	{545}	劣化・天然ウラン貯蔵設備 保管容器 (劣化・天然ウラン用)	1式
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚(1) ^{※6}	1基	変更なし	{546}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット 一時貯蔵棚	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚(2) ^{※6}	1基	改造	{546}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット 一時貯蔵棚	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚(3) ^{※6}	1基	変更なし	{546}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット 一時貯蔵棚	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(1) ^{※6}	1基	改造	{547}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットライン コンベア	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(2) ^{※6}	1基	改造	{547}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットライン コンベア	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 乗移台2 ^{※6}	1基	改造	{548}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 乗移台2	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート運搬台車 ^{※6}	2台	変更なし	{549}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート運搬台車	2台
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚(1) ^{※6}	1基	変更なし	{550}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚(2) ^{※6}	1基	改造	{550}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚(3) ^{※6}	1基	改造	{550}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(3) ^{※6}	1基	改造	{551}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(4) ^{※6}	1基	改造	{551}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア	1基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート(焼結)用台車(1) ^{※6}	1台	変更なし	{552}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート(焼結)用台車(1)	1台
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート(焼結)用台車(2) ^{※6}	2台	変更なし	{553}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート(焼結)用台車(2)	2台
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(ペレット用) ^{※6}	2基	変更なし	{554}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(ペレット用)	2基
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット) ^{※6}	30個	改造	{555}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)	1式
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)用台車(1) ^{※6}	1台	変更なし	{556}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)用台車(1)	1台
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚 ^{※6}	4基	改造	{557}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚	4基
7次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚 ^{※6}	1式	改造	{558}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚	136 基
7次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車 ^{※6}	2台	変更なし	{559}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(1)	1台
					{560}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(2)	1台

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(1) ^{※6}	1台	変更なし	{561}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(1)	1台
7次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 余剰ペレット貯蔵棚 ^{※6}	4基	改造	{562}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 余剰ペレット貯蔵棚	4基
7次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属缶用台車(1) ^{※6}	1台	変更なし	{563}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属缶用台車(1)	1台
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 貯蔵室(2)	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレット貯蔵棚	30基	改造	{576}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレット貯蔵棚	30基
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 貯蔵室(2)	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属缶用台車(2)	1台	変更なし	{577}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属缶用台車(2)	1台
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 前室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレット構内運搬容器	1式	改造	{578}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレット構内運搬容器	1式
7次	工場棟 成型工場 燃料棒補修室	燃料棒貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵棚 ^{※6}	1基	変更なし	{579}	燃料棒貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵棚	1基
7次	工場棟 成型工場 燃料棒補修室	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(1) ^{※6}	1台	変更なし	{580}	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(1)	1台
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵棚 ^{※6}	1基	変更なし	{581}	燃料棒貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵棚	1基
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(2) ^{※6}	1台	改造	{582}	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(2)	1台
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(3) ^{※6}	1台	改造	{583}	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(3)	1台
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵棚 ^{※6}	2基	改造	{584}	燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵棚	2基
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒貯蔵設備 トーパーサ ^{※6}	1台	改造	{585}	燃料棒貯蔵設備 トーパーサ	1台
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒貯蔵設備 運搬車 ^{※6}	1台	改造	{586}	燃料棒貯蔵設備 運搬車	1台
7次	加工棟 成型工場 前室(1)	燃料棒貯蔵設備 燃料棒構内運搬車	1台	改造	{589}	燃料棒貯蔵設備 燃料棒構内運搬車	1台
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 貯蔵室(2)	燃料棒貯蔵設備 保存燃料棒貯蔵棚	1基	改造	{590}	燃料棒貯蔵設備 保存燃料棒貯蔵棚	1基
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 貯蔵室(2)	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(5)	1台	変更なし	{591}	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(5)	1台
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 貯蔵室(2)	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用リフタ	1台	変更なし	{592}	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用リフタ	1台
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体一時貯蔵架台 ^{※6}	29基	改造	{593}	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体一時貯蔵架台	29基
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン (組立北4.8t) ^{※6}	1基	変更なし	{594}	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン	1基
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン (組立北3t) ^{※6}	1基	変更なし	{594}	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン	1基
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン (組立南5t) ^{※6}	1基	変更なし	{594}	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン	1基
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体 貯蔵室	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体貯蔵架台 ^{※6}	90基	改造	{595}	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体貯蔵架台	90基
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体貯蔵室	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体移送装置 ^{※6}	1基	改造	{596}	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体移送装置	1台
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 貯蔵室(3)	洗浄残渣貯蔵設備 洗浄残渣貯蔵棚	3基	改造	{598}	洗浄残渣貯蔵設備 洗浄残渣貯蔵棚	3基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 沈殿槽室	洗浄残渣貯蔵設備 洗浄残渣コンベア	1基	改造	{599}	洗浄残渣貯蔵設備 洗浄残渣コンベア	1基
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 沈殿槽室	洗浄残渣貯蔵設備 チャッキングリフト	1基	改造	{600}	洗浄残渣貯蔵設備 チャッキングリフト	1基
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 貯蔵室(3)	洗浄残渣貯蔵設備 棚搬入コンベア	1基	改造	{601}	洗浄残渣貯蔵設備 棚搬入コンベア	1基
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 貯蔵室(3)	洗浄残渣貯蔵設備 SUS容器用台車(5)	1基	改造	{602}	洗浄残渣貯蔵設備 SUS容器用台車(5)	1基
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 貯蔵室(3)	洗浄残渣貯蔵設備 洗浄残渣乾燥機	1式	改造	{604}	洗浄残渣貯蔵設備 洗浄残渣明替フードボックス	1基
					{605}	洗浄残渣貯蔵設備 洗浄残渣乾燥機	1基
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 貯蔵室(3)	洗浄残渣貯蔵設備 回転混合機 (金属容器(粉末)混合)	1基	改造	{606}	洗浄残渣貯蔵設備 回転混合機 (金属容器(粉末)混合)	1基
7次	屋外	付属建物 第3核燃料倉庫	1式	改造	{858}	付属建物 第3核燃料倉庫	1式
7次	屋外	付属建物 劣化・天然ウラン倉庫	1式	改造	{862}	付属建物 劣化・天然ウラン倉庫	1式
7次	屋外	付属建物 原料貯蔵所 ^{※6}	1式	改造	{861}	付属建物 原料貯蔵所	1式
7次	屋外	付属建物 容器管理棟 ^{※4}	1式	改造	{863}	付属建物 容器管理棟	1式
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵棚 ^{※2}	6基	改造	{517}	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵棚	6基
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(1) ^{※2}	1台	変更なし	{520}	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(1)	1台
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(3) ^{※2}	2台	変更なし	{521}	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用 台車(3)	2台
7次	加工棟 成型工場 前室(2)	粉末貯蔵設備 フードボックス(4) ^{※2}	1基	変更なし	{522}	粉末貯蔵設備 フードボックス	1基
7次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(1)	粉末貯蔵設備 原料粉末貯蔵棚 ^{※2}	2基	改造	{523}	粉末貯蔵設備 原料粉末貯蔵棚	2基
7次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(1)	粉末貯蔵設備 電動リフト ^{※2}	2台	変更なし	{525}	粉末貯蔵設備 粉末貯蔵室(1)用電動リフト	1台
7次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(2)				{528}	粉末貯蔵設備 粉末貯蔵室(2)用電動リフト	1台
7次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(2)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 ^{※2} (粉末用)	4基	改造	{526}	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用)	4基
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット貯蔵棚 ^{※2}	1基	変更なし	{564}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット貯蔵棚	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(1) ^{※2}	1基	変更なし	{565}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットライン コンベア	2基
		UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(2) ^{※2}	1基				
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット貯蔵棚 ^{※2}	1基	変更なし	{566}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット貯蔵棚	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(3) ^{※2}	1基	変更なし	{567}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットライン コンベア	1基
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート(焼結)用台車(3) ^{※2}	1台	変更なし	{568}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート(焼結)用 台車(3)	1台

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート(焼結)用台車(4) ※2	1台	変更なし	{569}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート(焼結)用 台車(4)	1台
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)用台車(2) ※2	1台	変更なし	{570}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)用台車(2)	1台
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚(1) ※2	1基	改造	{571}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚	2基
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚(2) ※2	1基	改造			
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(2) ※2	1台	変更なし	{572}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(2)	1台
7次	加工棟 成型工場 ペレット 貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚 ※2	32基	改造	{573}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚	32基
7次	加工棟 成型工場 ペレット 貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(3) ※2	1台	変更なし	{574}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(3)	1台
7次	加工棟 成型工場 ペレット 貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(4) ※2	1台	改造	{575}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(4)	1台
7次	加工棟 成型工場 燃料棒 溶接室	燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵棚 ※2	1基	変更なし	{587}	燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵棚	1基
7次	加工棟 成型工場 燃料棒 溶接室	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(4) ※2	1台	変更なし	{588}	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(4)	1台
7次	屋外	付属建物 第2核燃料倉庫 ※4	1式	改造	{855}	付属建物 第2核燃料倉庫	1式

※の注釈は以下を示す。

※n：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

添付 2

(変更後)

○放射性廃棄物の廃棄施設

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) スクラバ(蒸発・加水分解系統)	2基	改造	{608} {618}	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) スクラバ(蒸発・加水分解系統)	1式 2基
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) 切替ダンパ	1式	新設改造	{608} {619}	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 切替ダンパ	1式
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) 地震連動閉止ダンパ	2式	新設	{608} {620}	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 地震連動閉止ダンパ	1式 2式
					{608} {621}		気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 地震インターロック
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	{608} {622}	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 給気ダクト・ダンパ	1式
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	{608} {623}	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式
5次	工場棟 転換工場 機械室	気体廃棄設備(1) 給気逆流防止ダンパ (原料倉庫との境界部)	1式	新設	{608} {624}	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 給気逆流防止ダンパ (原料倉庫との境界部)	1式
5次	工場棟 転換工場 フィルタ室	気体廃棄設備(1) 排気逆流防止ダンパ (原料倉庫との境界部)	1式	新設	{608} {625}	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 排気逆流防止ダンパ (原料倉庫との境界部)	1式
5次	付属建物 廃棄物管理棟 測定室(2)	保管廃棄設備 ドラム缶ウラン量測定装置	1基	新設	{826}	固体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) ドラム缶ウラン量測定装置	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可			
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	
6次	工場棟 転換工場 機械室	気体廃棄設備(1) 給気ファン	1式	改造 ・ 変更なし	{608} {609}	気体廃棄設備(1) 給気ファン	1式	
					{608} {617}		気体廃棄設備(1) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式
6次	屋外	気体廃棄設備(1) 給気ファン	1式	改造	{608} {609}	気体廃棄設備(1) 給気ファン	1式	
					{608} {617}		気体廃棄設備(1) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式
6次	工場棟 転換工場 分光分析室	気体廃棄設備(1) 給気ファン(分析室、分光分析室給 気系統(2))	1式	改造	{608} {609}	気体廃棄設備(1) 給気ファン	1式	
					{608} {617}		気体廃棄設備(1) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式
6次	工場棟 転換工場 機械室	気体廃棄設備(1) 排気ファン	1式	改造 ・ 変更なし	{608} {610}	気体廃棄設備(1) 排気ファン	1式	
					{608} {617}		気体廃棄設備(1) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式
					{608} {627}		気体廃棄設備(1) 負圧警報装置	1台
					{608} {639}		気体廃棄設備(1) 負圧警報装置	1台
6次	工場棟 転換工場 フィルタ室	気体廃棄設備(1) 排気ファン	1式	改造	{608} {610}	気体廃棄設備(1) 排気ファン	1式	
					{608} {617}		気体廃棄設備(1) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式
					{608} {627}		気体廃棄設備(1) 負圧警報装置	1台
					{608} {639}		気体廃棄設備(1) 負圧警報装置	1台

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 転換工場 計器室	気体廃棄設備(1) 排気ファン (分析室、分光分析室局所排気系統 (1))	1式	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1式
					{610}	排気ファン	
					{608}	気体廃棄設備(1)	
6次	工場棟 転換工場 機械室	気体廃棄設備(1) 高性能エアフィルタ	1式	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1台
					{627}	負圧警報装置	
6次	工場棟 転換工場 フィルタ室	気体廃棄設備(1) 高性能エアフィルタ	1式	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1台
					{639}	負圧警報装置	
6次	工場棟 転換工場 計器室	気体廃棄設備(1) 高性能エアフィルタ (分析室、分光分析室局所排気系統 (1))	1式	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1式
6次	工場棟 転換工場 機械室、分光分析 室	気体廃棄設備(1) 給気逆流防止ダンパ (屋外との境界 部)	1式	新設 ・ 変更なし	{608}	気体廃棄設備(1) 給気逆流防止ダンパ (屋外との境 界部)	1式
6次	付属建物 除染室・分析室 除 染室(2)、分析室						
6次	屋外						
6次	工場棟 転換工場 排気塔、 フィルタ室、機械 室	気体廃棄設備(1) 排気逆流防止ダンパ (屋外との境界 部)	1式	改造 ・ 新設	{608}	気体廃棄設備(1)	1式
6次	工場棟 転換工場	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1式
6次	屋外	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	{614}	給気ダクト・ダンパ	1式
6次	工場棟 転換工場						
6次	付属建物 第2核燃料倉庫						
6次	付属建物 除染室・ 分析室	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1式
6次	工場棟 転換工場	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンパ (部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1式
6次	工場棟 転換工場	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンパ (部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	{615}	排気ダクト・ダンパ (部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式
6次	付属建物 第2核燃 料倉庫						
6次	付属建物 除染室・分析室						
6次	工場棟 転換工場	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンパ (高性能エア フィルタ～排気塔)	1式	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1式
6次	屋外	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンパ (高性能エア フィルタ～排気塔) (転換加工室局 所排気系統(1))	1式	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工 室	気体廃棄設備(1) スクラバ (焙焼・還元炉、乾燥機系 統)	4基	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	4基
6次	工場棟 転換工場 転換加工 室	気体廃棄設備(1) 水スクラバ(ウラン回収第1系列系統) (転換加工室局所排気系統(3))	1基	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工 室	気体廃棄設備(1) アルカリスクラバ(ウラン回収第1系 列系統) (転換加工室局所排気系統 (3))	1基	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工 室	気体廃棄設備(1) 排ガス冷却装置(ウラン回収第1系 列系統) (転換加工室局所排気系統 (3))	1基	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1基
6次	工場棟 転換工場 転換加工 室	気体廃棄設備(1) コンデンサ(ウラン回収第1系列系統) (転換加工室局所排気系統(3))	1基	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1基
6次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	気体廃棄設備(1) スクラバ(ウラン回収第2系列系統) (チェックタンク室局所排気系統 (2))	1基	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	屋外	気体廃棄設備(1) 排ガス分解装置 (転換加工室局所排気系統(1))	2基	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	2基
					{635}	排ガス分解装置	
6次	付属建物 除染室・分析室 分析室	気体廃棄設備(1) スクラバ(分析系統) (分析室、分光 分析室局所排気系統(1))	1基	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1式
					{637}	安全燃焼インターロック	
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) スクラバ(蒸発・加水分解系統) (原料倉庫局所排気系統)*1	2基	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	2基
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) 切替ダンパ(原料倉庫局所排気系 統)*1	1式	新設 ・ 改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1式
					{619}	切替ダンパ	
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) 地震連動閉止ダンパ*1	2式	新設	{608}	気体廃棄設備(1)	2式
					{620}	地震連動閉止ダンパ	2式
6次	工場棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(2) 給気ファン	1式	改造	{640}	気体廃棄設備(2)	1式
					{641}	給気ファン	
6次	工場棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(2) 給気ファン (フィルタ室(1)給気系統)	1式	改造	{640}	気体廃棄設備(2)	1式
					{641}	給気ファン	
6次	工場棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(2) 給気ファン (フィルタ室(1)給気系統)	1式	改造	{640}	気体廃棄設備(2)	1式
					{649}	給排気ファンの起動停止インター ロック	
6次	屋外	気体廃棄設備(2) 給気ファン(作業室、廃棄物缶詰室 給気系統)	1式	変更なし	{640}	気体廃棄設備(2)	1式
					{641}	給気ファン	
6次	工場棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(2) 排気ファン(燃料棒溶接室内排気 系統)	1式	改造	{640}	気体廃棄設備(2)	1式
					{642}	排気ファン	
6次	工場棟 成型工場 フィルタ室(1)	気体廃棄設備(2) 排気ファン	1式	改造 ・ 変更なし	{640}	気体廃棄設備(2)	1式
					{649}	給排気ファンの起動停止インター ロック	
6次	工場棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(2) 排気ファン	1式	改造 ・ 変更なし	{640}	気体廃棄設備(2)	1台
					{652}	負圧警報装置	
6次	工場棟 成型工場 フィルタ室(1)	気体廃棄設備(2) 高性能エアフィルタ	1式	改造	{640}	気体廃棄設備(2)	1式
					{643}	高性能エアフィルタ	
6次	放射線管理棟 廃棄物缶詰室	気体廃棄設備(2) 高性能エアフィルタ(廃棄物缶詰室 局所排気系統(1))	1式	改造	{640}	気体廃棄設備(2)	1式
6次	放射線管理棟 機械室	気体廃棄設備(2) 高性能エアフィルタ (廃棄物一時貯蔵所室内排気系統)	1式	改造	{640}	気体廃棄設備(2)	1式
6次	工場棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(2) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式	新設	{640}	気体廃棄設備(2)	1式
6次	放射線管理棟 廃棄物一時貯蔵所	給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式	新設	{644}	給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式
6次	工場棟 成型工場 排気塔	気体廃棄設備(2) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式	改造	{640}	気体廃棄設備(2)	1式
6次	工場棟 成型工場	気体廃棄設備(2) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	{640}	気体廃棄設備(2)	1式
6次	屋外	給気ダクト・ダンパ	1式	改造	{646}	給気ダクト・ダンパ	1式
6次	工場棟 成型工場	気体廃棄設備(2) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	{640}	気体廃棄設備(2)	1式
6次	放射線管理棟	給気ダクト・ダンパ	1式	改造	{650}	給気ダクト・ダンパ	1式

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 成型工場	気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	{640} {647}	気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式
6次	工場棟 成型工場	気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	{640}	気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式
6次	放射線管理棟	気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	{651}	気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式
6次	工場棟 成型工場	気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式	改造	{640} {648}	気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式
6次	放射線管理棟	気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式	改造	{640} {648}	気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式
6次	加工棟 成型工場 フィルタ室	気体廃棄設備(3) 給気ファン (燃料棒溶接室給気系統)	1式	変更なし	{653} {654}	気体廃棄設備(3) 給気ファン	1式
6次	加工棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(3) 給気ファン	1式	変更なし	{653} {662}	気体廃棄設備(3) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式
6次	加工棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(3) 給気ファン	1式	変更なし	{653} {662}	気体廃棄設備(3) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式
6次	加工棟 成型工場 フィルタ室	気体廃棄設備(3) 排気ファン	1式	改造	{653} {662}	気体廃棄設備(3) 排気ファン	1式
6次	加工棟 成型工場 フィルタ室	気体廃棄設備(3) 排気ファン	1式	改造	{653} {662}	気体廃棄設備(3) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式
6次	加工棟 成型工場 フィルタ室	気体廃棄設備(3) 排気ファン	1式	改造	{653} {665}	気体廃棄設備(3) 負圧警報装置	1台
6次	加工棟 成型工場 フィルタ室	気体廃棄設備(3) 高性能エアフィルタ	1式	改造	{653} {656}	気体廃棄設備(3) 高性能エアフィルタ	1式
6次	加工棟 成型工場 機械室、フィルタ 室	気体廃棄設備(3) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式	変更なし	{653} {657}	気体廃棄設備(3) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式
6次	加工棟 成型工場 排気塔、フィルタ 室	気体廃棄設備(3) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式	改造	{653} {658}	気体廃棄設備(3) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式
6次	加工棟 成型工場	気体廃棄設備(3) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	{653} {659}	気体廃棄設備(3) 給気ダクト・ダンパ	1式
6次	加工棟 成型工場	気体廃棄設備(3) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	{653} {663}	気体廃棄設備(3) 給気ダクト・ダンパ	1式
6次	加工棟 成型工場	気体廃棄設備(3) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	{653}	気体廃棄設備(3) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式
6次	加工棟 成型工場	気体廃棄設備(3) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	{653}	気体廃棄設備(3) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式
6次	加工棟 成型工場	気体廃棄設備(3) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式	改造	{653} {661}	気体廃棄設備(3) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式
6次	屋外	気体廃棄設備(5) 給気ファン(廃棄物処理室・排気室給 気系統)	1式	変更なし	{679} {680}	気体廃棄設備(5) 給気ファン	1式
6次	屋外	気体廃棄設備(5) 給気ファン(廃棄物処理室・排気室給 気系統)	1式	変更なし	{679} {688}	気体廃棄設備(5) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式
6次	付属建物 第1廃棄物処理所 排気室	気体廃棄設備(5) 排気ファン	1式	改造	{679} {681}	気体廃棄設備(5) 排気ファン	1式
6次	付属建物 第1廃棄物処理所 排気室	気体廃棄設備(5) 排気ファン	1式	改造	{679} {688}	気体廃棄設備(5) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式
6次	付属建物 第1廃棄物処理所 排気室	気体廃棄設備(5) 排気ファン	1式	改造	{679} {691}	気体廃棄設備(5) 負圧警報装置(第1廃棄物処理所、 第2廃棄物処理所、シリンダ洗浄棟 共用)	1台
6次	付属建物 第1廃棄物処理所 排気室	気体廃棄設備(5) 高性能エアフィルタ	1式	改造	{679} {682}	気体廃棄設備(5) 高性能エアフィルタ	1式
6次	付属建物 第1廃棄物処理所	気体廃棄設備(5) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)(廃棄物処理室・排気室給気系 統)	1式	新設	{679} {683}	気体廃棄設備(5) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式
6次	付属建物 第1廃棄物処理所	気体廃棄設備(5) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式	改造	{679}	気体廃棄設備(5) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式
6次	屋外	気体廃棄設備(5) 給気ダクト・ダンパ(廃棄物処理室・ 排気室給気系統)	1式	改造	{679} {685}	気体廃棄設備(5) 給気ダクト・ダンパ	1式

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	付属建物 第1廃棄物処理所	気体廃棄設備(5) 給気ダクト・ダンパ(廃棄物処理室・ 排気室給気系統)	1式	改造	{679} {689}	気体廃棄設備(5) 給気ダクト・ダンパ	1式
6次	付属建物 第1廃棄物処理所	気体廃棄設備(5) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	{679} {686}	気体廃棄設備(5) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式
6次	付属建物 第1廃棄物処理所	気体廃棄設備(5) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	{679} {690}	気体廃棄設備(5) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式
6次	付属建物 第1廃棄物処理所	気体廃棄設備(5) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式	改造	{679} {687}	気体廃棄設備(5) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式
6次	屋外	気体廃棄設備(5) スクラバ(局所排気系統)(廃棄物 処理室・排気室局所排気系統)	1基	改造	{679} {692}	気体廃棄設備(5) スクラバ(局所排気系統)	1基
6次	付属建物 第2廃棄物処理所 給気室	気体廃棄設備(6) 空調機給気ファン	1式	変更なし	{693} {694}	気体廃棄設備(6) 空調機給気ファン	1式
6次	付属建物 シリンダ洗浄棟 排気室	気体廃棄設備(6) 排気ファン	1式	変更なし	{693}	気体廃棄設備(6) 排気ファン	1式
6次	付属建物 第2廃棄物処理所 排気室				{693} {704}	給排気ファンの起動停止インター ロック	1式
6次	付属建物 シリンダ洗浄棟 排気室	気体廃棄設備(6) 高性能エアフィルタ	1式	改造 ・ 変更なし	{693}	気体廃棄設備(6) 高性能エアフィルタ	1式
6次	付属建物 第2廃棄物処理所 排気室				{696}		
6次	付属建物 シリンダ洗浄棟 排気室	気体廃棄設備(6) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部) (シリンダ洗浄棟)(洗浄室・貯蔵 室(3)、廃液処理室、排気室、測定室 給気系統)	1式	新設	{693} {697}	気体廃棄設備(6) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部) (シリンダ洗浄棟)	1式
6次	付属建物 第2廃棄物処理所	気体廃棄設備(6) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部) (第2廃棄物処理所)	1式	新設	{693} {698}	気体廃棄設備(6) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部) (第2廃棄物処理所)	1式
6次	付属建物 シリンダ洗浄棟 排気室	気体廃棄設備(6) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部) (シリンダ洗浄棟)	1式	新設	{693} {699}	気体廃棄設備(6) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部) (シリンダ洗浄棟)	1式
6次	付属建物 第2廃棄物処理所	気体廃棄設備(6) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部) (第2廃棄物処理所)(廃棄物プレス 室局所排気系統)	1式	新設	{693} {700}	気体廃棄設備(6) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部) (第2廃棄物処理所)	1式
6次	付属建物 シリンダ洗浄棟	気体廃棄設備(6) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	{693}	気体廃棄設備(6) 給気ダクト・ダンパ	1式
6次	付属建物 第2廃棄物処理所				{701}		
6次	付属建物 シリンダ洗浄棟	気体廃棄設備(6) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	{693}	気体廃棄設備(6) 給気ダクト・ダンパ	1式
6次	付属建物 第2廃棄物処理所				{705}		
6次	付属建物 シリンダ洗浄棟	気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	{693}	気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式
6次	付属建物 第2廃棄物処理所				{702}		
6次	付属建物 シリンダ洗浄棟	気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	{693}	気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式
6次	付属建物 第2廃棄物処理所				{706}		
6次	付属建物 シリンダ洗浄棟	気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式	改造	{693}	気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式
6次	付属建物 第2廃棄物処理所				{703}		
6次	屋外						

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	廃液処理設備(1) 転換第1廃液貯槽	1基	改造	{707}	廃液処理設備(1) 転換第1廃液貯槽	1基
					{708}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	廃液処理設備(1) 洗浄液受槽	1基	改造	{709}	廃液処理設備(1) 洗浄液受槽	1基
					{711}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	廃液処理設備(1) 洗浄液バグフィルタ	2基	変更なし	{710}	廃液処理設備(1) 洗浄液バグフィルタ	2基
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	廃液処理設備(1) ろ液受槽	1基	改造	{712}	廃液処理設備(1) ろ液受槽	1基
					{714}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	廃液処理設備(1) ろ液バグフィルタ	2基	変更なし	{713}	廃液処理設備(1) ろ液バグフィルタ	2基
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	廃液処理設備(1) 地下集水槽	2基	改造	{715}	廃液処理設備(1) 地下集水槽	2基
					{717}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	2式
					{718}	廃液処理設備(1) 堰漏水検知警報設備	1式
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	廃液処理設備(1) 地下集水槽地下ピット	1基	変更なし	{716}	廃液処理設備(1) 地下ピット	1基
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	廃液処理設備(1) 転換第2廃液貯槽	1基	改造	{719}	廃液処理設備(1) 転換第2廃液貯槽	1基
					{720}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク 室	廃液処理設備(1) 混合槽	1基	改造	{721}	廃液処理設備(1) 混合槽	1基
					{722}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク 室、屋外	廃液処理設備(1) 集水槽(チェック)	3基	改造	{723}	廃液処理設備(1) 集水槽(チェック)	3基
					{724}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	3式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	廃液処理設備(1) 廃液貯槽(ウラン回収(第1系列)系 統)	1基	改造	{725}	廃液処理設備(1) 廃液貯槽(ウラン回収(第1系列)系 統)	1基
					{726}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	廃液処理設備(1) イオン交換塔	1式	撤去	-	-	-
6次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) 貯留タンク	2基	改造	{752}	廃液処理設備(4) 貯留タンク	2基
					{753}	廃液処理設備(4) 液位高警報設備	2式
6次	加工棟 成型工場 廃液処理室 、屋外	廃液処理設備(4) 貯留タンク(チェック)	3基	改造	{754}	廃液処理設備(4) 貯留タンク(チェック)	3基
					{755}	廃液処理設備(4) 液位高警報設備	3式
6次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) ろ過機	1基	改造	{756}	廃液処理設備(4) ろ過機	1基
6次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) ろ液受槽	1基	改造	{757}	廃液処理設備(4) ろ液受槽	1基
					{758}	廃液処理設備(4) 液位高警報設備	1式
6次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) 堰(貯留タンク、貯留タンク (チェック)、ろ過機)	1式	改造	{759}	廃液処理設備(4) 堰	1式
6次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) 集水ピット	1基	改造	{760}	廃液処理設備(4) 集水ピット	1基
					{761}	廃液処理設備(4) 液位高警報設備(集水ピット)	1式
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	廃液処理設備(5) 乾燥機	1基	新設*2	{771}	廃液処理設備(5) 乾燥機	1基
6次	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	焼却設備 集塵機	1基	改造	{792}	焼却設備 集塵機	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	焼却設備 クレーン	3基	改造	{797}	焼却設備 クレーン	3基
6次	付属建物 第3廃棄物倉庫	保管廃棄設備 廃棄物貯蔵設備(5)	1式	改造	{822}	保管廃棄設備 廃棄物貯蔵設備(5)	1式
6次	付属建物 第3廃棄物倉庫	保管廃棄設備 クレーン	1基	変更なし	{823}	保管廃棄設備 クレーン	1基
6次	屋外	付属建物 除染室・分析室*3*4	1式	改造	{851}	付属建物 除染室・分析室	1式
6次	屋外	付属建物 第1廃棄物処理所	1式	改造	{865}	付属建物 第1廃棄物処理所	1式
6次	屋外	付属建物 第2廃棄物処理所	1式	改造	{869}	付属建物 第2廃棄物処理所	1式
6次	屋外	付属建物 第3廃棄物倉庫	1式	改造	{876}	付属建物 第3廃棄物倉庫	1式
6次	屋外	付属建物 第1廃棄物処理所前室	1式	新設	{880}	付属建物 第1廃棄物処理所前室	1式
6次	屋外	放射線管理棟*4	1式	改造	{847}	放射線管理棟	1式
6次	屋外	付属建物 放射線管理棟前室*4	1式	新設	{879}	付属建物 放射線管理棟前室	1式
6次	屋外	付属建物 廃棄物管理棟*5	1式	新設	{877}	付属建物 廃棄物管理棟	1式

- *1：当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、5次申請で申請している。当該設備・機器の機能、性能に係る事項について6次申請範囲とする。
- *2：当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該設備・機器の機能、性能に係る事項について6次申請範囲とする。
- *3：当該建物の鉄扉の一部について申請する。
- *4：当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部について6次申請範囲とする。
- *5：当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、1次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部について6次申請範囲とする。

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 転換工場 機械室	気体廃棄設備(1) 排気ファン**6	1式	改造 ・ 変更なし	{608}	気体廃棄設備(1)	1式
					{610}	排気ファン	
					{608}	気体廃棄設備(1)	
					{617}	給排気ファンの起動停止インター ロック	
7次	工場棟 転換工場 フィルタ室	気体廃棄設備(1) 排気ファン**6	1式	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1式
					{610}	排気ファン	
					{608}	気体廃棄設備(1)	
					{617}	給排気ファンの起動停止インター ロック	
7次	工場棟 転換工場 計器室	気体廃棄設備(1) 排気ファン (分析室、分光分析室局所排気系統 (1)) **6	1式	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	1式
					{610}	排気ファン	
					{608}	気体廃棄設備(1)	
					{627}	気体廃棄設備(1) 負圧警報装置	
7次	工場棟 転換工場 転換加工 室	気体廃棄設備(1) スクラバ(焙焼・還元炉、乾燥機系 統) **6	4基	改造	{608}	気体廃棄設備(1)	4基
					{626}	スクラバ(焙焼・還元炉、乾燥機系 統)	
7次	工場棟 転換工場 転換加工 室	気体廃棄設備(1) 水スクラバ(ウラン回収第1系列系統) (転換加工室局所排気系統(3)) **6	1基	改造	{608}	気体廃棄設備(1) 水スクラバ(ウラン回収第1系列系 統)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工 室	気体廃棄設備(1) アルカリススクラバ(ウラン回収第1系 列系統)(転換加工室局所排気系統 (3)) **6	1基	改造	{608}	気体廃棄設備(1) アルカリススクラバ(ウラン回収第1 系列系統)	1基
7次	工場棟 転換工場 転換加工 室	気体廃棄設備(1) 排ガス冷却装置(ウラン回収第1系 列系統)(転換加工室局所排気系統 (3)) **6	1基	改造	{608}	気体廃棄設備(1) 排ガス冷却装置(ウラン回収第1系 列系統)	1基

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 転換工場 転換加工 室	気体廃棄設備(1) コンデンサ(ウラン回収第1系列系統) (転換加工室局所排気系統(3)) ※6	1基	改造	{608} {633}	気体廃棄設備(1) コンデンサ(ウラン回収第1系列系 統)	1基
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	気体廃棄設備(1) スクラバ(ウラン回収第2系列系統) (チェックタンク室局所排気系統 (2)) ※6	1基	改造	{608} {634}	気体廃棄設備(1) スクラバ(ウラン回収第2系列系 統)	1基
7次	付属建物 除染室・分析室 分析室	気体廃棄設備(1) スクラバ(分析系統)(分析室、分光 分析室局所排気系統(1)) ※6	1基	改造	{608} {638}	気体廃棄設備(1) スクラバ(分析系統)	1基
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) スクラバ(蒸発・加水分解系統) (原料倉庫局所排気系統) ※5	2基	改造	{608} {618}	気体廃棄設備(1) スクラバ(蒸発・加水分解系統)	2基
7次	工場棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(2) 排気ファン ※6	1式	改造 ・ 変更なし	{640} {642}	気体廃棄設備(2) 排気ファン	1式
					{640} {649}	気体廃棄設備(2) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式
					{640} {652}	気体廃棄設備(2) 負圧警報装置	1台
7次	加工棟 成型工場 フィルタ室	気体廃棄設備(3) 排気ファン ※6	1式	改造	{653} {655}	気体廃棄設備(3) 排気ファン	1式
					{653} {662}	気体廃棄設備(3) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式
					{653} {665}	気体廃棄設備(3) 負圧警報装置	1台
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 フィルタ室	気体廃棄設備(4) 給気ファン	1式	変更なし	{666} {667}	気体廃棄設備(4) 給気ファン	1式
					{666} {675}	気体廃棄設備(4) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 フィルタ室	気体廃棄設備(4) 排気ファン	1式	変更なし	{666} {668}	気体廃棄設備(4) 排気ファン	1式
					{666} {675}	気体廃棄設備(4) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式
					{666} {678}	気体廃棄設備(4) 負圧警報装置	1台
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 フィルタ室	気体廃棄設備(4) 高性能エアフィルタ	1式	改造	{666} {669}	気体廃棄設備(4) 高性能エアフィルタ	1式
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 フィルタ室	気体廃棄設備(4) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式	変更なし	{666} {670}	気体廃棄設備(4) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 フィルタ室	気体廃棄設備(4) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式	改造	{666} {671}	気体廃棄設備(4) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	気体廃棄設備(4) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	{666} {672}	気体廃棄設備(4) 給気ダクト・ダンパ	1式
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	気体廃棄設備(4) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	{666} {676}	気体廃棄設備(4) 給気ダクト・ダンパ	1式
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	気体廃棄設備(4) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	{666} {673}	気体廃棄設備(4) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	気体廃棄設備(4) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	{666} {677}	気体廃棄設備(4) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	気体廃棄設備(4) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式	改造	{666} {674}	気体廃棄設備(4) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 排気室	気体廃棄設備(5) 排気ファン ※6	1式	改造	{679} {681}	気体廃棄設備(5) 排気ファン	1式
					{679} {688}	気体廃棄設備(5) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式
					{679} {691}	気体廃棄設備(5) 負圧警報装置(第1廃棄物処理所、 第2廃棄物処理所、シリンダ洗浄棟 共用)	1台
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 排気室	気体廃棄設備(6) 排気ファン ※6	1式	変更なし	{693} {695}	気体廃棄設備(6) 排気ファン	1式
7次	付属建物 第2廃棄物処理所 排気室				{693} {704}	気体廃棄設備(6) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(1) 転換第1廃液貯槽※6	1基	改造	{707}	廃液処理設備(1) 転換第1廃液貯槽	1基
					{708}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(1) 洗浄液受槽※6	1基	改造	{709}	廃液処理設備(1) 洗浄液受槽	1基
					{711}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(1) 洗浄液バグフィルタ※6	2基	変更なし	{710}	廃液処理設備(1) 洗浄液バグフィルタ	2基
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(1) ろ液受槽※6	1基	改造	{712}	廃液処理設備(1) ろ液受槽	1基
					{714}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(1) ろ液バグフィルタ※6	2基	変更なし	{713}	廃液処理設備(1) ろ液バグフィルタ	2基
7次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	廃液処理設備(1) 地下集水槽※6	2基	改造	{715}	廃液処理設備(1) 地下集水槽	2基
					{717}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	2式
					{718}	廃液処理設備(1) 堰漏水検知警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	廃液処理設備(1) 転換第2廃液貯槽※6	1基	改造	{719}	廃液処理設備(1) 転換第2廃液貯槽	1基
					{720}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	廃液処理設備(1) 混合槽※6	1基	改造	{721}	廃液処理設備(1) 混合槽	1基
					{722}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	廃液処理設備(1) 集水槽(チェック)※6	3基	改造	{723}	廃液処理設備(1) 集水槽(チェック)	3基
					{724}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	3式
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	廃液処理設備(1) 廃液貯槽(ウラン回収(第1系列)系 統)※6	1基	改造	{725}	廃液貯槽(ウラン回収(第1系列)系 統)	1基
					{726}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 廃液貯槽(洗浄工程)	1基	改造	{727}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設 備(3)) 廃液貯槽(洗浄工程)	1基
					{728}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設 備(3)) 液位高警報設備	1式
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 沈殿槽	1基	改造	{729}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設 備(3)) 沈殿槽	1基
					{730}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設 備(3)) 液位高警報設備	1式
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 遠心ろ過機	1基	改造	{731}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設 備(3)) 遠心ろ過機	1基
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 液受槽(1)	1基	改造	{732}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設 備(3)) 液受槽	1基
					{733}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設 備(3)) 液位高警報設備	1式
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) ろ過機	1基	改造	{734}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設 備(3)) ろ過機	1基
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 液受槽(2)	1基	改造	{735}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設 備(3)) 液受槽	1基
					{736}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設 備(3)) 液位高警報設備	1式

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 集水槽(チェック)	2基	改造	{737}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 集水槽(チェック)	2基
					{738}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備	2式
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) イオン交換塔	2基	改造	{739}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) イオン交換塔	2基
					{740}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備(イオン交換塔)	2式
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 液受槽(3)	1基	改造	{741}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液受槽	1基
					{742}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備(液受槽)	1式
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 乾燥機	1基	改造	{743}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 乾燥機	1基
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) フードボックス	1基	改造	{744}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) フードボックス	1基
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 廃液貯槽(チェック)	2基	改造	{745}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 廃液貯槽(チェック)	2基
					{746}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備(廃液貯槽(チェック))	2式
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 廃液処理室回収ビット	1基	改造	{747}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 廃液処理室回収ビット	1基
					{748}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備(廃液処理室回収ビット)	1式
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 堰(廃液貯槽(洗浄工程))	1式	新設	{749}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 堰(廃液貯槽(洗浄工程))	1式
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 測定室	廃液処理設備(3) 測定室回収ビット	1基	改造	{750}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 測定室回収ビット	1基
					{751}	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備	1式
7次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) 貯留タンク※6	2基	改造	{752}	廃液処理設備(4) 貯留タンク	2基
					{753}	廃液処理設備(4) 液位高警報設備	2式
7次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) 貯留タンク(チェック)※6	3基	改造	{754}	廃液処理設備(4) 貯留タンク(チェック)	3基
					{755}	廃液処理設備(4) 液位高警報設備	3式
7次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) ろ過機※6	1基	改造	{756}	廃液処理設備(4) ろ過機	1基
7次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) ろ液受槽※6	1基	改造	{757}	廃液処理設備(4) ろ液受槽	1基
					{758}	廃液処理設備(4) 液位高警報設備	1式
7次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) 集水ビット※6	1基	改造	{760}	廃液処理設備(4) 集水ビット	1基
					{761}	廃液処理設備(4) 液位高警報設備(集水ビット)	1式
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) 凝集沈殿槽(1)※4	1基	新設	{762}	廃液処理設備(5) 凝集沈殿槽	1基
					{763}	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) 凝集沈殿槽(2)※4	1基	新設	{762}	廃液処理設備(5) 凝集沈殿槽	1基
					{763}	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) 凝集沈殿槽(3) ^{※4}	1基	新設	{762}	廃液処理設備(5) 凝集沈殿槽	1基
					{763}	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) 遠心分離機 ^{※4}	1基	新設	{764}	廃液処理設備(5) 遠心分離機	1基
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) ろ液受槽(1) ^{※4}	1基	新設	{765}	廃液処理設備(5) ろ液受槽	1基
					{766}	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) ろ液受槽(2) ^{※4}	1基	新設	{765}	廃液処理設備(5) ろ液受槽	1基
					{766}	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) ろ液受槽(3) ^{※4}	1基	新設	{765}	廃液処理設備(5) ろ液受槽	1基
					{766}	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) ろ過機(1) ^{※4}	1基	新設	{767}	廃液処理設備(5) ろ過機	1基
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) ろ過機(2) ^{※4}	1基	改造	{767}	廃液処理設備(5) ろ過機	1基
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) チェックタンク(1) ^{※4}	1基	新設	{768}	廃液処理設備(5) チェックタンク	1基
					{769}	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) チェックタンク(2) ^{※4}	1基	新設	{768}	廃液処理設備(5) チェックタンク	1基
					{769}	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) チェックタンク(3) ^{※4}	1基	新設	{768}	廃液処理設備(5) チェックタンク	1基
					{769}	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) イオン交換装置 ^{※4}	1基	新設	{770}	廃液処理設備(5) イオン交換装置	1基
7次	放射線 管理棟 廃水 処理室	廃液処理設備(6) チェックタンク(1) ^{※4}	1基	新設	{772}	廃液処理設備(6) チェックタンク	1基
					{773}	廃液処理設備(6) 液位高警報設備	1式
7次	放射線 管理棟 廃水 処理室	廃液処理設備(6) チェックタンク(2) ^{※4}	1基	新設	{772}	廃液処理設備(6) チェックタンク	1基
					{773}	廃液処理設備(6) 液位高警報設備	1式
7次	放射線 管理棟 廃水 処理室	廃液処理設備(6) チェックタンク(3) ^{※4}	1基	新設	{772}	廃液処理設備(6) チェックタンク	1基
					{773}	廃液処理設備(6) 液位高警報設備	1式
7次	屋外	排水貯留池	2基	変更なし	{776}	排水貯留池	2基
7次	屋外	排水貯留設備	2式	改造	{777}	液位高警報設備	2式
7次	放射線 管理棟 廃棄物一時貯蔵所	保管廃棄設備 保管棚	3基	改造 ・ 変更なし	{778}	液体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) 保管棚	3基
					{779}	液体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) 廃液容器	1式
					{780}	液体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) 受容器(保管棚)	1式
					{781}	液体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) 漏水検知警報設備	1式

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	焼却設備 焼却炉	1基	改造	{782}	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 焼却炉	1基
					{783}	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 投入フードボックス	1基
					{784}	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 抜出フードボックス	1基
					{785}	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 燃焼装置失火インターロック	1式
					{786}	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 排ガス温度高インターロック	1式
					{787}	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 燃焼用空気停止インターロック	1式
					{788}	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 送風機ファン	1基
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	焼却設備 サイクロン	1基	変更なし	{789}	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) サイクロン	1基
					{790}	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) フードボックス	1基
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	焼却設備 フラッシュチャンバ	1基	改造	{791}	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) フラッシュチャンバ	1基
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	焼却設備 イオン交換材混合機	1基	変更なし	{793}	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) イオン交換材混合機	1基
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	焼却設備 イオン交換材成型機	1基	変更なし	{794}	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) イオン交換材成型機	1基
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	焼却設備 ピット	1基	改造	{795}	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) ピット	1基
					{796}	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 液位高警報設備	1式
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 前室	焼却設備 クレーン (第1廃棄物処理所前室)	1基	新設	{798}	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) クレーン	1基
7次	付属建物 第2廃棄物処理所 廃棄物プレス室	固体廃棄物処理設備 高性能エアフィルタ用廃棄物プレス	1基	改造	{799}	固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備) 高性能エアフィルタ用廃棄物プレス	1基
					{800}	固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備) フードボックス	1基
7次	付属建物 第2廃棄物処理所 廃棄物プレス室	固体廃棄物処理設備 破砕機	1基	改造	{801}	固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備) 破砕機	1基
					{802}	固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備) フードボックス	1基
7次	付属建物 第2廃棄物処理所 廃棄物プレス室	固体廃棄物処理設備 クレーン (第2廃棄物処理所)	1基	改造	{803}	固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備) クレーン	1基
7次	放射線 管理棟 廃棄物缶詰室	固体廃棄物処理設備 ドラム缶用廃棄物プレス	1基	改造	{804}	固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備) ドラム缶用廃棄物プレス	1基
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 超音波洗浄機	2基	改造 変更なし	{805}	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 超音波洗浄機	2基
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 廃水中和設備	1式	改造 変更なし	{806}	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 廃水中和設備	1式
					{807}	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 液位高警報設備	1式
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 分別・解体フード	1式	改造	{808}	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 分別・解体フード	1式

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 水洗槽	1基	変更なし	{809}	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 水洗槽	1基
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 切断フード	1基	変更なし	{810}	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 切断フード	1基
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 排水受槽	1基	改造	{811}	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 排水受槽	1基
					{812}	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 液位高警報設備	1式
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 乾燥機	3基	改造 ・ 変更なし	{813}	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 乾燥機	3基
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 プラスチック装置	2基	改造	{814}	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) プラスチック装置	2基
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 クレーン (除染室 (2))	1基	改造	{815}	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) クレーン	1基
7次	放射線管理棟 廃棄物缶詰室	除染設備 解体用フードボックス	1式	変更なし	{816}	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 解体用フードボックス	1式
7次	放射線管理棟 廃棄物缶詰室	除染設備 切断機	2基	改造 ・ 変更なし	{817}	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 切断機	2基
7次	放射線管理棟 廃棄物 一時貯蔵所	保管廃棄設備 廃棄物貯蔵設備(1)	1式	改造	{818}	固体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) 廃棄物貯蔵設備(1)	1式
7次	放射線管理棟 廃棄物 一時貯蔵所	保管廃棄設備 ドラム缶ウラン量測定装置	1基	改造	{819}	固体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) ドラム缶ウラン量測定装置	1基
7次	放射線管理棟 廃棄物 一時貯蔵所	保管廃棄設備 クレーン (廃棄物一時貯蔵所)	1基	改造	{820}	固体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) クレーン	1基
7次	付属建物 放射線管理棟前室	保管廃棄設備 クレーン (放射線管理棟前室)	1基	新設	{821}	固体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) クレーン	1基
7次	屋外	放射線管理棟 ^{※4}	1式	改造	{847}	放射線管理棟	1式
7次	屋外	付属建物 除染室・分析室 ^{※4}	1式	改造	{851}	付属建物 除染室・分析室	1式
7次	屋外	付属建物 第1廃棄物処理所 ^{※6}	1式	改造	{865}	付属建物 第1廃棄物処理所	1式
7次	屋外	付属建物 第2廃棄物処理所 ^{※6}	1式	改造	{869}	付属建物 第2廃棄物処理所	1式
7次	屋外	付属建物 第3廃棄物倉庫 ^{※6}	1式	改造	{876}	付属建物 第3廃棄物倉庫	1式
7次	屋外	付属建物 廃棄物管理棟 ^{※1}	1式	新設	{877}	付属建物 廃棄物管理棟	1式
7次	屋外	付属建物 放射線管理棟前室 ^{※4}	1式	新設	{879}	付属建物 放射線管理棟前室	1式
7次	屋外	付属建物 第1廃棄物処理所前室 ^{※6}	1式	新設	{880}	付属建物 第1廃棄物処理所前室	1式

※の注釈は以下を示す。

※n：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

添付 2

(変更後)

○放射線管理施設

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	工場棟 転換工場	放射線管理施設 エアスニファ	1式 (採取口 129箇所)	改造	{828}	放射線管理施設 エアスニファ	1式
7次	工場棟 成型工場						
7次	加工棟 成型工場						
7次	放射線管理棟						
7次	附属建物 除染室・分析室						
7次	附属建物 第2核燃料倉庫						
7次	附属建物 第3核燃料倉庫						
7次	附属建物 第1廃棄物処理所						
7次	附属建物 第2廃棄物処理所						
7次	附属建物 シリンドラ洗浄棟						
7次	工場棟 転換工場 転換加工室						
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室						
7次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室						
7次	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室						
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室						
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体貯蔵室						
7次	放射線管理棟	放射線管理施設 ハンドフットモニタ	1式	改造	{830}	放射線管理施設 ハンドフットモニタ	1式
7次	附属建物 除染室・分析室						
7次	附属建物 第2廃棄物処理所						
7次	附属建物 第3核燃料倉庫						
7次	排気塔 (工場棟 転換工場)	放射線管理施設 ダストモニタ	6台	改造	{831}	放射線管理施設 ダストモニタ	6台
7次	排気塔 (工場棟 成型工場)						
7次	排気塔 (加工棟 成型工場)						
7次	排気塔 (附属建物 第3核燃料倉庫)						
7次	排気塔 (附属建物 第1廃棄物処理所)						
7次	排気塔 (附属建物 シリンドラ洗浄棟)						
7次	加工棟 成型工場	環境モニタリング設備 ダストモニタ	1式	撤去	—	—	—
7次	屋外	放射線管理施設 モニタリングポスト	1基	改造	{832}	放射線管理施設 モニタリングポスト	1基

添付 2 (変更後)

○その他の加工施設

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
5次	屋外	付属建物発電機室	1式	新設	{878}	付属建物(発電機室)	1式
5次	付属建物 発電機室 発電機室(1)	非常用電源設備 非常用ディーゼル発電機	2基	改造	{887} {888}	非常用設備 非常用電源設備 非常用ディーゼル発電機	1式 2基
5次	付属建物 発電機室 発電機室(2)						
5次	付属建物 発電機室	非常用通報設備 放送設備	1式	増設	{890} {892}	非常用設備 非常用通報設備 放送設備	1式
5次	付属建物 発電機室	非常用通報設備 通信連絡設備 (電話設備)	1式	増設	{890} {893}	非常用設備 非常用通報設備 通信連絡設備	1式
5次	付属建物 発電機室	消火設備 屋外消火栓	1式	増設	{894} {895}	非常用設備 消火設備 屋外消火栓	1式
5次	付属建物 発電機室	消火設備 消火器	1式	増設	{894} {898}	非常用設備 消火設備 消火器	1式
5次	付属建物 発電機室	自動火災報知設備 火災感知設備及びそれに連動する警 報設備	1式	増設	{899}	非常用設備 自動火災報知設備 火災感知設備	1式
					{900}	非常用設備 自動火災報知設備 火災感知設備	1式
5次	付属建物 発電機室	緊急対策設備 (1) 非常用照明	1式	増設	{902} {903}	非常用設備 緊急対策設備 非常用灯	1式
5次	付属建物 発電機室	緊急対策設備 (1) 誘導灯	1式	増設	{902} {904}	非常用設備 緊急対策設備 誘導灯	1式
5次	付属建物 発電機室	緊急対策設備 (1) 安全避難通路	1式	増設	{902} {905}	非常用設備 緊急対策設備 安全避難通路	1式
5次	工場棟 転換工場	緊急対策設備 (2) 飛散防止用防護ネット	1式	新設	{836}	飛散防止用防護ネット	1式
5次	工場棟 成型工場				{840}	飛散防止用防護ネット	1式
5次	工場棟 組立工場				{842}	飛散防止用防護ネット	1式
5次	放射線管理棟				{850}	飛散防止用防護ネット	1式
5次	付属建物除染室・ 分析室				{854}	飛散防止用防護ネット	1式
5次	付属建物 第2核燃料倉庫				—	—	—
5次	工場棟 転換工場 分光分析室				分析設備 同位体分析設備 表面電離型質量分析装置	2基	改造
5次	工場棟 転換工場 分光分析室	分析設備 不純物分析設備 固体発光分光分析装置	1基	改造	{907}	分析設備 不純物分析設備	1式
5次	工場棟 転換工場 分光分析室	分析設備 不純物分析設備 ICP質量分析装置	1基	改造	{907}	分析設備 不純物分析設備	1式
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備 ICP発光分光分析装置	1基	改造	{907}	分析設備 不純物分析設備	1式
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備 自動水分分析装置	1基	改造	{907}	分析設備 不純物分析設備	1式
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備 炭素・硫黄同時分析装置	1基	改造	{907}	分析設備 不純物分析設備	1式
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備 自動ハロゲン分析装置	1基	改造	{907}	分析設備 不純物分析設備	1式
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備 α線スペクトル分析装置	1基	改造	{907}	分析設備 不純物分析設備	1式
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備 廃水タンク	1基	改造	{907}	分析設備 不純物分析設備	1式

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備 サンプル保管庫	1基	新設	{907}	分析設備 不純物分析設備	1式
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 物性測定設備 比表面積測定装置	1基	改造	{908}	分析設備 物性測定設備	1式
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 物性測定設備 高密度測定装置	1基	改造	{908}	分析設備 物性測定設備	1式
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 物性測定設備 平均粒径測定装置	1基	改造	{908}	分析設備 物性測定設備	1式
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 試料回収ボックス（不純物分析設備 付帯設備）	1基	改造	{909}	分析設備 試料回収ボックス（不純物分析設備 付帯設備）	1基
5次	工場棟 転換工場 分光分析室	不純物分析設備 発光分光分析装置	1基	撤去	—	—	—

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	屋外	付属施設 独立遮蔽壁(1)	1式	新設	{881}	付属施設 遮蔽壁（転換工場の東側屋外）	1式
6次	屋外	付属施設 独立遮蔽壁(4)	1式	新設	{882}	付属施設 遮蔽壁（加工棟の東南角部屋外周 辺）	1式
6次	屋外	付属施設 独立遮蔽壁(3)	1式	新設	{883}	付属施設 遮蔽壁（容器管理棟の西側屋外の敷 地境界）	1式
6次	屋外	付属施設 独立遮蔽壁(2)	1式	新設	{884}	付属施設 遮蔽壁（組立工場の西南角部屋外周 辺）	1式
6次	屋外	付属施設 防護フェンス	1式	新設	{885}	付属施設 防護フェンス	1式
6次	付属建物第2廃棄物 処理所	非常用通報設備 非常ベル設備	1式	変更なし	{890} {891}	非常用設備 非常用通報設備 非常ベル設備	1式
6次	付属建物シリンダ 洗浄棟						
6次	付属建物原料貯蔵 所						
6次	付属建物第1廃棄物 処理所前室	非常用通報設備 放送設備	1式	増設	{890} {892}	非常用設備 非常用通報設備 放送設備	1式
6次	付属建物第1廃棄物 処理所	非常用通報設備 放送設備	1式	変更なし	{890} {892}	非常用設備 非常用通報設備 放送設備	1式
6次	付属建物第2廃棄物 処理所						
6次	付属建物シリンダ 洗浄棟						
6次	付属建物第3 廃棄 物倉庫						
6次	付属建物原料貯蔵 所						
6次	付属建物第1廃棄物 処理所	非常用通報設備 通信連絡設備 （電話設備）	1式	増設	{890} {893}	非常用設備 非常用通報設備 通信連絡設備	1式
6次	付属建物第2廃棄物 処理所						
6次	付属建物シリンダ 洗浄棟						
6次	付属建物原料貯蔵 所	非常用通報設備 通信連絡設備 （電話設備）	1式	改造	{890} {893}	非常用設備 非常用通報設備 通信連絡設備	1式
6次	付属建物第3 廃棄 物倉庫						
6次	付属建物第1廃棄物 処理所	消火設備 屋外消火栓	1式	変更なし	{894} {895}	非常用設備 消火設備 屋外消火栓	1式
6次	付属建物第2廃棄物 処理所						
6次	付属建物シリンダ 洗浄棟						
6次	付属建物第3 廃棄 物倉庫						
6次	付属建物第1廃棄物 処理所前室						

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	付属建物原料貯蔵所	消火設備 屋外消火栓	1式	改造	{894} {895}	非常用設備 消火設備 屋外消火栓	1式
6次	付属建物第1廃棄物処理所	消火設備 消火器	1式	変更なし	{894} {898}	非常用設備 消火設備 消火器	1式
6次	付属建物第2廃棄物処理所						
6次	付属建物シリンダ洗淨棟						
6次	付属建物第3廃棄物倉庫						
6次	付属建物原料貯蔵所						
6次	付属建物第1廃棄物処理所前室	自動火災報知設備 火災感知設備	1式	増設	{899} {900}	非常用設備 自動火災報知設備 火災感知設備	1式
6次	付属建物第2廃棄物処理所	自動火災報知設備 火災感知設備	1式	改造 及び増設	{899} {900}	非常用設備 自動火災報知設備 火災感知設備	1式
6次	付属建物第1廃棄物処理所	自動火災報知設備 火災感知設備	1式	変更なし	{899} {900}	非常用設備 自動火災報知設備 火災感知設備	1式
6次	付属建物シリンダ洗淨棟						
6次	付属建物第3廃棄物倉庫						
6次	付属建物原料貯蔵所						
6次	付属建物第1廃棄物処理所						
6次	付属建物第2廃棄物処理所	自動火災報知設備 警報設備	1式	変更なし	{899} {901}	非常用設備 自動火災報知設備 警報設備	1式
6次	付属建物シリンダ洗淨棟	緊急対策設備 (1) 非常用照明	1式	増設	{902} {903}	非常用設備 緊急対策設備 非常灯	1式
6次	付属建物第1廃棄物処理所前室						
6次	付属建物第2廃棄物処理所						
6次	付属建物第3廃棄物倉庫						
6次	付属建物シリンダ洗淨棟	緊急対策設備 (1) 非常用照明	1式	変更なし	{902} {903}	非常用設備 緊急対策設備 非常灯	1式
6次	付属建物原料貯蔵所						
6次	付属建物第1廃棄物処理所前室	緊急対策設備 (1) 誘導灯	1式	増設	{902} {904}	非常用設備 緊急対策設備 誘導灯	1式
6次	付属建物第1廃棄物処理所	緊急対策設備 (1) 誘導灯	1式	変更なし	{902} {904}	非常用設備 緊急対策設備 誘導灯	1式
6次	付属建物第2廃棄物処理所						
6次	付属建物シリンダ洗淨棟						
6次	付属建物第3廃棄物倉庫						
6次	付属建物原料貯蔵所						
6次	付属建物第1廃棄物処理所	緊急対策設備 (1) 安全避難通路	1式	増設	{902} {905}	非常用設備 緊急対策設備 安全避難通路	1式
6次	付属建物第2廃棄物処理所						
6次	付属建物シリンダ洗淨棟						
6次	付属建物第3廃棄物倉庫						
6次	付属建物第1廃棄物処理所前室						
6次	付属建物原料貯蔵所	緊急対策設備 (2) 飛散防止用防護ネット	1式	新設	{868}	飛散防止用防護ネット	1式

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	付属建物 第2廃棄物処理所	緊急対策設備 (2) 飛散防止用防護ネット	1式	新設	{872}	飛散防止用防護ネット	1式
6次	付属建物 第1廃棄物処理所	緊急対策設備 (3) 堰 (内部溢水止水用)	1式	新設	{866}	堰 (内部溢水止水用)	1式
6次	付属建物 第2廃棄物処理所	緊急対策設備 (3) 堰 (内部溢水止水用)	1式	新設	{870}	堰 (内部溢水止水用)	1式
6次	付属建物 シリンダ洗浄棟	緊急対策設備 (3) 堰 (内部溢水止水用)	1式	新設	{874}	堰 (内部溢水止水用)	1式
6次	屋外	付属設備 水素供給設備障壁	1式	新設	{914}	水素供給設備 (屋外供給系統) 障壁	1式
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (転換工場1) ~ (転換工場 10)	10台	改造	{921} {923}	付属設備 秤量設備 秤	1式
6次	工場棟 成型工場ペレット 加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (成型工場1) ~ (成型工場 10)	10台	改造	{921} {923}	付属設備 秤量設備 秤	1式
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (ウラン管理1)	1台	改造	{921} {923}	付属設備 秤量設備 秤	1式
6次	工場棟 成型工場ペレット 加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (ウラン管理2)	1台	改造	{921} {923}	付属設備 秤量設備 秤	1式
6次	付属建物 除染室・分析室作 業室 (2)	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (ウラン管理3)	1台	改造	{921} {923}	付属設備 秤量設備 秤	1式
6次	工場棟 成型工場ペレット 加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (ウラン管理4)	1台	改造	{921} {923}	付属設備 秤量設備 秤	1式
6次	加工棟成型工場ペ レット加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (加工棟1) ~ (加工棟 9)*2	9台	変更なし	{921} {923}	付属設備 秤量設備 秤	1式
6次	屋外	灯油貯蔵設備	1式	撤去	-	-	-
6次	工場棟 転換工場 分光分析室	分析設備 同位体分析設備*1	1式	改造	{906}	分析設備 同位体分析設備	1式
6次	工場棟 転換工場 分光分析室	分析設備 不純物分析設備*1	1式	改造 ・ 新設	{907}	分析設備 不純物分析設備	1式
6次	付属建物 除染室・分析室 分析室						
6次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 物性測定設備*1	1式	改造	{908}	分析設備 物性測定設備	1式
6次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 試料回収ボックス (不純物分析設備 付帯設備) *1	1基	改造	{909}	分析設備 試料回収ボックス (不純物分析設備 付帯設備)	1基
6次	工場棟 転換工場	緊急対策設備 (2) 飛散防止用防護ネット*3	1式	新設	{836}	飛散防止用防護ネット	1式
6次	工場棟 成型工場				{840}	飛散防止用防護ネット	1式
6次	工場棟 組立工場				{842}	飛散防止用防護ネット	1式
6次	放射線管理棟				{850}	飛散防止用防護ネット	1式
6次	付属建物除染室・ 分析室				{854}	飛散防止用防護ネット	1式
6次	付属建物 第2核燃料倉庫				-	-	-

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
6次	屋外	付属建物 発電機室*3	1式	新設	{878}	付属建物 発電機室	1式

*1: 当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、5次申請で申請している。当該設備・機器の機能、性能、複数ユニットの臨界安全に係る事項について6次申請範囲とする。

*2: 当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該設備・機器の複数ユニットの臨界安全に係る事項について6次申請範囲とする。

*3: 当該建物又は設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、5次申請で申請している。当該建物又は設備・機器の機能、性能に係る事項の一部について6次申請範囲とする。

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可			
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	
7次	工場棟 転換工場	建物 堰漏水検知警報設備	1式	新設	{835}	建物 堰漏水検知警報設備	1式	
7次	工場棟 成型工場		1式	新設	{839}	建物 堰漏水検知警報設備	1式	
7次	加工棟 成型工場		1式	新設	{846}	建物 堰漏水検知警報設備	1式	
7次	放射線 管理棟		1式	新設	{849}	建物 堰漏水検知警報設備	1式	
7次	付属建物 除染室・分析室		1式	新設	{853}	建物 堰漏水検知警報設備	1式	
7次	付属建物 第2核燃料倉庫		1式	新設	{857}	建物 堰漏水検知警報設備	1式	
7次	付属建物 第3核燃料倉庫		1式	新設	{860}	建物 堰漏水検知警報設備	1式	
7次	付属建物 第1廃棄物処理所		1式	新設	{867}	建物 堰漏水検知警報設備	1式	
7次	付属建物 第2廃棄物処理所		1式	新設	{871}	建物 堰漏水検知警報設備	1式	
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟		1式	新設	{875}	建物 堰漏水検知警報設備	1式	
7次	付属建物		緊急対策設備(3) 堰(内部溢水止水用)	1式	新設	{859}	緊急対策設備(3) 堰(内部溢水止水用)	1式
7次	屋外		付属施設 空シリンダ置場	1式	変更なし	{886}	付属施設 空シリンダ置場	1式
7次	放射線管理棟管理 室		非常用電源設備 無停電電源装置	1基	改造	{887} {889}	非常用設備 非常用電源設備 無停電電源装置	1基
7次	付属建物 発電機室 発電機室(1)	非常用電源設備 非常用ディーゼル発電機 ^{*5}	2基	改造	{887} {888}	非常用設備 非常用電源設備 非常用ディーゼル発電機	2基	
7次	付属建物 発電機室 発電機室(2)							
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	非常用通報設備 非常ベル設備	1式	変更なし	{890} {891}	非常用設備 非常用通報設備 非常ベル設備	1式	
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫		1式	変更なし				
7次	放射線管理棟	非常用通報設備 非常ベル設備 ^{*4}	1式	変更なし	{890} {892}	非常用設備 非常用通報設備 放送設備	1式	
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	非常用通報設備 放送設備	1式	変更なし				
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫		1式	変更なし				
7次	放射線管理棟	非常用通報設備 放送設備 ^{*4}	1式	変更なし	{890} {893}	非常用設備 非常用通報設備 通信連絡設備	1式	
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫	非常用通報設備 通信連絡設備 (電話設備)	1式	増設				
7次	付属建物 第3核燃料倉庫		1式	増設				
7次	付属建物 第3廃棄物倉庫		1式	増設				
7次	放射線管理棟	非常用通報設備 通信連絡設備 (電話設備、ファクシミリ装置、業 務用無線設備) ^{*4}	1式	変更なし	{894} {895}	非常用設備 消火設備 屋外消火栓	1式	
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	消火設備 屋外消火栓	1式	変更なし				
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫		1式	変更なし				

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可						
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数				
7次	屋外	消火設備 防火水槽	1式	更新 ・ 変更なし	{894} {896}	非常用設備 消火設備 防火水槽	1式				
7次	屋外	消火設備 可搬消防ポンプ	1式	改造 ・ 増設	{894} {897}	非常用設備 消火設備 可搬式消火ポンプ	1式				
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	消火設備 消火器	1式	増設	{894} {898}	非常用設備 消火設備 消火器	1式				
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫		1式	変更なし							
7次	加工棟 成型工場 前室(1)		1本	増設							
7次	付属建物 第1廃棄物処理所前 室		1本	増設							
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	自動火災報知設備 火災感知設備	1式	変更なし	{899} {900}	非常用設備 自動火災報知設備 火災感知設備	1式				
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫		1式	変更なし							
7次	放射線管理棟		自動火災報知設備 火災感知設備 ^{※4}	1式				変更なし			
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	自動火災報知設備 警報設備	1式	変更なし	{899} {901}	非常用設備 自動火災報知設備 警報設備	1式				
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫		1式	変更なし							
7次	工場棟 成型工場		自動火災報知設備 警報設備 ^{※4}	1式				変更なし			
7次	加工棟 成型工場		自動火災報知設備 警報設備 ^{※2}	1式				変更なし			
7次	放射線管理棟		自動火災報知設備 警報設備 ^{※4}	1式				変更なし			
7次	付属建物 原料貯 蔵所		自動火災報知設備 警報設備 ^{※5}	1式				変更なし			
7次	付属建物 容器管 理棟		自動火災報知設備 警報設備 ^{※4}	1式				変更なし			
7次	付属建物 第2廃棄 物処理所		自動火災報知設備 警報設備 ^{※6}	1式				変更なし			
7次	付属建物 廃棄物管理棟		自動火災報知設備 警報設備 ^{※1}	1式				変更なし			
7次	付属建物 第3核燃料倉庫		緊急対策設備 (1) 非常用照明	1式				変更なし	{902} {903}	非常用設備 緊急対策設備 非常灯	1式
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫			1式				変更なし			
7次	付属建物 第3核燃料倉庫		緊急対策設備 (1) 誘導灯	1式				変更なし	{902} {904}	非常用設備 緊急対策設備 誘導灯	1式
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫			1式				変更なし			
7次	付属建物 第3核燃料倉庫		緊急対策設備 (1) 安全避難通路	1式				増設	{902} {905}	非常用設備 緊急対策設備 安全避難通路	1式
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫	1式		増設							
7次	屋外	付属設備 窒素ガス供給配管系統	1式	改造	{910} {911}	付属設備 窒素供給設備 窒素ガス供給配管系統(屋外供給系 統)	1式				
7次	屋外	付属設備 水素ガス供給配管系統	1式	改造	{912} {913}	付属設備 水素供給設備 (屋外供給系統) 水素ガス供給配管系統	1式				
					{912} {915}	付属設備 水素供給設備 (屋外供給系統) 地震インターロック	2式				
7次	屋外	付属設備 溢水源供給停止設備 (手動)	1式	新設	{916}	付属設備 遮断弁(工業用水、水道水、冷却 水、純水、アンモニア水、空調用水 配管)	1式				

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数
7次	屋外	付属設備 溢水源供給停止設備（自動）	1式	新設	{917}	付属設備 地震インターロック	1式
					{918}	付属設備 漏水インターロック	1式
					{919}	付属設備 遮断弁(蒸気配管)	1式
					{920}	付属設備 地震インターロック	1式
7次	付属建物 原料貯蔵所	付属設備 秤量設備 UF ₆ シリンダ秤量器	1台	改造	{921} {922}	付属設備 秤量設備 秤	1基
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 貯蔵室(3)	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (シリンダ1)～ (シリンダ3)	3台	改造	{921} {923}	付属設備 秤量設備 秤	1式
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 沈殿槽室						
7次	付属建物 原料貯蔵 所	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (ウラン管理5)～ (ウラン管理7)	3台	改造	{921} {923}	付属設備 秤量設備 秤	1式
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 作業室(1)						
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器(転換工場1)～(転換工場 10) ^{※6}	10台	改造	{921} {923}	付属設備 秤量設備 秤	1式
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器(成型工場1) ～(成型工場10) ^{※6}	10台	改造	{921} {923}	付属設備 秤量設備 秤	1式
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (ウラン管理1) ～ (ウラン管理4) ^{※6}	4台	改造	{921} {923}	付属設備 秤量設備 秤	1式
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室						
7次	付属建物 除染室・分析室 作業室(2)						
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室						
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器(加工棟1) ～(加工棟9) ^{※2}	9台	変更なし	{921} {923}	付属設備 秤量設備 秤	1式
7次	付属建物 除染室・分析室 分析室	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (分析1)、(分析2)	2台	改造	{921} {923}	付属設備 秤量設備 秤	1式
7次	工場棟 転換工場 分光分析室	分析設備 同位体分析設備 ^{※5}	1式	改造	{906}	分析設備 同位体分析設備	1式
7次	工場棟 転換工場 分光分析室	分析設備 不純物分析設備 ^{※5}	1式	改造・ 新設	{907}	分析設備 不純物分析設備	1式
7次	付属建物 除染室・分析室 分析室						
7次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 物性測定設備 ^{※5}	1式	改造	{908}	分析設備 物性測定設備	1式
7次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 試料回収ボックス (不純物分析設備 付帯設備) ^{※5}	1基	改造	{909}	分析設備 試料回収ボックス (不純物分析設備付帯設備)	1基
7次	屋外	付属建物 発電機室 ^{※5}	1式	新設	{878}	付属建物 発電機室	1式

※の注釈は以下を示す。

※n：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

○化学処理施設

次数	設置場所	設 上 記		事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度																			
		設工記名	数量	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月						
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₂ 蒸発・加水分解設備 蒸発器	4基	改造	[11]	UF ₂ 蒸発・加水分解設備 蒸発器	4基												△		○	△			▽					
					[13]	UF ₂ 蒸発・加水分解設備 シリンダ過加熱防止インターロック	4式																	●	○			▽		
					[14]	UF ₂ 蒸発・加水分解設備 シリンダ圧力高インターロック	4式																		●	○			▽	
					[15]	UF ₂ 蒸発・加水分解設備	8式																		●	○			▽	
					[16]	UF ₂ 蒸発・加水分解設備 インターロック	2式																		●	○			▽	
					[17]	UF ₂ 蒸発・加水分解設備 シリンダ取外しインターロック	4式																		●	○			▽	
					5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₂ 蒸発・加水分解設備 フードボックス	1基	改造	[8]	UF ₂ 蒸発・加水分解設備 フードボックス	1基												△		●	○	△		▽
[9]	UF ₂ 蒸発・加水分解設備 シリンダ圧力高インターロック	2式																						●	○			▽		
[10]	UF ₂ 蒸発・加水分解設備 UF ₂ 蒸発・加水分解設備 (フードボックス内)	1式																							●	○			▽	
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₂ 蒸発・加水分解設備 UF ₂ 防護カバー	1基	新設	[11]	UF ₂ 蒸発・加水分解設備 防護カバー	1基												△			○	△		▽					
					[12]	UF ₂ 蒸発・加水分解設備 UF ₂ 蒸発・加水分解設備 (防護カバー内)	1式																	●	○			▽		
					[13]	UF ₂ 蒸発・加水分解設備 UF ₂ 蒸発・加水分解設備 (防護カバー外)	1式																		●	○			▽	
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₂ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ	2基	改造	[14]	UF ₂ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ	2基													△					▽					
					[15]	UF ₂ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ温度高インター ロック	2式																	●	○			▽		
					[16]	UF ₂ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ圧力高インター ロック	2式																		●	○			▽	
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₂ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)	2基	改造	[17]	UF ₂ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)	2基													△			○		▽					
					[18]	UF ₂ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小) 温度高イ ンターロック	2式																	●	○			▽		
					[19]	UF ₂ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小) 圧力高イ ンターロック	2式																		●	○			▽	
					[20]	UF ₂ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小) 捕集中の 温度高インターロック	2式																		●	○			▽	
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₂ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽	2基	改造	[21]	UF ₂ 蒸発・加水分解設備 加水分解装置(ユジェクタ)	2基																○		▽					
					[22]	UF ₂ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽	2基																			△	○		▽	
					[25]	UF ₂ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽 ポンプ停止インターロック	2式																		●	○			▽	
					[26]	UF ₂ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽 温度高インターロック	2式																		●	○			▽	
					[27]	UF ₂ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽液位低インターロック	2式																			●	○			▽
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₂ 蒸発・加水分解設備 塵(循環貯槽)	1基	新設	[23]	UF ₂ 蒸発・加水分解設備 塵(循環貯槽)	1基													△			○		▽					
					[24]	UF ₂ 蒸発・加水分解設備 塵洒水検知警報装置	1式																		●	○			▽	
5次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	UF ₂ 蒸発・加水分解設備 熱交換器(循環貯槽)	2基	改造	[28]	UF ₂ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基															△	○		▽					
5次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	培養還元設備 O ₂ ブロータンク	2基	改造	[106]	培養還元設備 O ₂ ブロータンク	2基															△	●	○		▽				
5次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	培養還元設備 O ₂ フィルタ	2基	改造	[107]	培養還元設備 O ₂ フィルタ	2基														△		○		▽					
					[109]	培養還元設備 フードボックス(O ₂ フィルタ)	2基																		△	●	○		▽	
5次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	培養還元設備 O ₂ バックアップフィルタ	2基	改造	[108]	培養還元設備 O ₂ バックアップフィルタ	2基														△		○		▽					
					[110]	培養還元設備 O ₂ 受けホッパ	2基																		△		○		▽	
5次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	培養還元設備 O ₂ 受けホッパ	2基	改造	[111]	培養還元設備 フードボックス(O ₂ 受けホッパ)	2基															△	●	○		▽				
					[112]	粉砕・充填設備 粉砕機	2基																		△		○		▽	
					[113]	粉砕・充填設備 粉砕機 粉砕機バグフィルタ	2基																			△		○		▽
5次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	粉砕・充填設備 粉砕機	2基	改造	[114]	粉砕・充填設備 フードボックス(粉砕機)	2基																△	●	○		▽			
					[115]	粉砕・充填設備 充填装置	2基																			△		○		▽
					[116]	粉砕・充填設備 フードボックス(充填装置)	2基																			△	●	○		▽

次数	設置場所	設工総		事業許可		令和2年(2020年)度					令和3年(2021年)度													
		設工総名称	異状	変更区分	No	事業許可名称	基技	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
5次	工場棟 乾燥工場 原料倉庫	工場棟乾燥工場 原料倉庫地下ドクト	1式	変更なし	(11)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器	4基												△	○				▽

次数	設置場所	設工総		事業許可		令和2年(2020年)度					令和3年(2021年)度																				
		設工総名称	異状	変更区分	No	事業許可名称	基技	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月							
6次	工場棟 乾燥工場 原料倉庫、 屋外	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器*1*2	4基	改造	(1)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器	4基												△	○					▽						
					(3)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンドリッド加熱防止インターロック	1式																●	○				▽			
					(4)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンドリッド圧力高インターロック	4式																	●	○				▽		
					(5)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい拡大防止(電導度)イン ターロック	8式																		●	○			▽		
					(6)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 地震インクローロック(蒸発器、 コールドトラップ、コールドド ラップ(小))	2式																		●	○			▽		
					(7)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンドリッド取外しインターロック	4式																		●	○			▽		
					6次	工場棟 乾燥工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ フードボックス*1	1基	改造	(8)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 フードボックス	1基													△	●	○			▽	
(9)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい拡大防止(伊核知)イン ターロック	2式																						●	○			▽			
(10)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい警報設備(フードボック ス内)	1式																							●	○			▽		
6次	工場棟 乾燥工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 防護カバー*1	1基	新設	(11)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 防護カバー	1基													△	●	○			▽						
					(12)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい警報設備(防護カバー 内)	1式																		●	○			▽		
					(13)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい警報設備(防護カバー 外)	1式																			●	○			▽	
6次	工場棟 乾燥工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ*1*2	2基	改造	(14)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ	2基														△	○			▽						
					(15)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ温度高インター ロック	2式																		●	○			▽		
					(16)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ圧力高インター ロック	2式																			●	○			▽	
6次	工場棟 乾燥工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)*1*2	2基	改造	(17)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)	2基															△	○			▽					
					(18)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)温度高イ ンターロック	2式																			●	○			▽	
					(19)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)圧力高イ ンターロック	2式																			●	○			▽	
					(20)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)循環中の 温度高インターロック	2式																				●	○			▽
6次	工場棟 乾燥工場 原料倉庫、屋外	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽*1*2	2基	改造	(21)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 加水分解装置(エジュータ)	2基															△	○			▽					
					(22)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽	2基																			△	○			▽	
					(25)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 紙貯槽ポンプ停止インターロック	2式																				●	○			▽
					(26)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽液位高インターロック	2式																				●	○			▽
					(27)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽液位低インターロック	2式																					●	○		
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器(循環貯槽)*1*2	2基	改造	(28)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基															△	○			▽					
6次	工場棟 乾燥工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽*1	1基	新設*1	(23)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 槽(循環貯槽)	1基															△	○			▽					
					(24)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環水検知警報設備	1式																			●	○			▽	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UO ₂ F ₂ 貯槽	6基	改造	(29)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UO ₂ F ₂ 貯槽	6基															△	○			▽					
					(34)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UO ₂ F ₂ 貯槽液位高インターロック	2式																				●	○			▽
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器(UO ₂ F ₂ 貯槽)	2基	改造	(30)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基															△	○			▽					
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 槽(UO ₂ F ₂ 貯槽)	2式	新設	(31)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 槽(UO ₂ F ₂ 貯槽)	2式																△	○			▽				
					(32)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環水検知警報設備	2式																				●	○			▽
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 飛散防止カバー	2式	新設	(33)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 飛散防止カバー	2式																△	○			▽				
					(35)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液受槽	2基																			△	○			▽	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液受槽	2基	改造	(36)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液受槽液位高インターロック	2式																	●	○			▽			
					(37)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 調液貯槽	4基																			△	○			▽	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 調液貯槽	4基	改造	(39)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 調液貯槽液位高インターロック	2式																	●	○			▽			
					(38)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基																				△	○			▽
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	沈殿設備 沈殿槽	1基	改造	(40)	沈殿設備 液槽	4基																△	○			▽				
					(43)	沈殿設備 沈殿槽液位高インターロック	2式																				●	○			▽
					(44)	沈殿設備 沈殿槽流量比インターロック	2式																					●	○		
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	沈殿設備 槽(液貯槽)	2式	新設	(41)	沈殿設備 槽(液貯槽)	2式																	△	○			▽			
					(42)	沈殿設備 循環水検知警報設備	2式																				●	○			▽

次 数	設置場所	設 工 認		事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度																
		設工認名称	数量	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月			
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備 熱成槽	10基	改造	445	乾燥設備 熱成槽	10基																				
					446	乾燥設備 熱成槽温度高インターロック	2式																				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	洗浄設備 遠心分離機(洗浄用)	2基	改造	447	洗浄設備 遠心分離機(洗浄用)	2基																				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	洗浄設備 堰(洗浄槽)	1式	新設	448	洗浄設備 堰(洗浄槽)	1式																				
					449	洗浄設備 堰通水検知警報設備	1式																				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	洗浄設備 洗浄槽	4基	改造	500	洗浄設備 洗浄槽	8基																				
					501	洗浄設備 洗浄槽温度高インターロック	2式																				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	洗浄設備 洗浄ろ過分離槽	2基	改造	502	洗浄設備 洗浄ろ過分離槽	2基																				
					503	洗浄設備 洗浄ろ過分離槽温度高インター ロック	2式																				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	固液分離設備 遠心分離機(固液分離用)	2基	改造	504	固液分離設備 遠心分離機(固液分離用)	2基																				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	固液分離設備 ろ過分離槽	4基	改造	505	固液分離設備 ろ過分離槽	4基																				
					506	固液分離設備 ろ過分離槽温度高インターロック	2式																				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	固液分離設備 仕上げろ過機	2基	改造	507	固液分離設備 仕上げろ過機	2基																				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	固液分離設備 ろ過器(乾燥工程)	4基	改造	508	固液分離設備 ろ過器	4基																				
					509	固液分離設備 仕上げろ過機異常インターロック	2式																				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	固液分離設備 濃縮受槽	2基	改造	600	固液分離設備 濃縮受槽	2基																				
					601	固液分離設備 濃縮受槽温度高インターロック	2式																				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	固液分離設備 清澄受槽	6基	改造	602	固液分離設備 清澄受槽	6基																				
					603	固液分離設備 清澄受槽温度高インターロック	2式																				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	固液分離設備 再生脱粉槽	6基	改造	605	固液分離設備 再生脱粉槽	6基																				
					606	固液分離設備 再生脱粉槽温度高インターロック	2式																				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	固液分離設備 洗浄液受槽	2基	改造	607	固液分離設備 洗浄液受槽	2基																				
					608	固液分離設備 洗浄液受槽温度高インターロック	2式																				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	固液分離設備 金属容器(溶液・スラリー)用台車	1基	変更なし	609	固液分離設備 金属容器(溶液・スラリー)	1式																				
					700	固液分離設備 金属容器(溶液・スラリー)用台車	1基																				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備 予備成型乾燥機	2基	改造	701	乾燥設備 予備成型乾燥機	2基																				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備 乾燥機	2基	改造	702	乾燥設備 乾燥機	2基																				
					704	乾燥設備 乾燥機ベルト駆動停止インター ロック	2式																				
					705	乾燥設備 乾燥機ADU庫み異常インターロッ ク	2式																				
					706	乾燥設備 乾燥機温度高インターロック	2式																				
					707	乾燥設備 乾燥機温度制御機構	2式																				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備 粉末回収ボックス	6基	改造	703	乾燥設備 粉末回収ボックス	6基																				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備 ADUスクラバ	2基	改造	708	乾燥設備 ADUスクラバ	2基																				
					801	乾燥設備 ADUスクラバ温度高 インターロック	2式																				
					802	乾燥設備 ADUスクラバポンプ 停止警報設備	2式																				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備 庫(ADUスクラバ)	2式	改造	709	乾燥設備 庫(ADUスクラバ)	2式																				
					800	乾燥設備 庫通水検知警報設備	2式																				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備 ADUブロータンク	2基	改造	803	乾燥設備 ADUブロータンク	2基																				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備 ADU受けホッパ	2基	改造	804	乾燥設備 ADU受けホッパ	2基																				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備 ADUバグフィルタ	2基	改造	805	乾燥設備 ADUバグフィルタ	2基																				
					806	乾燥設備 フードボックス(ADU バグフィルタ)	2基																				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備 ADUバックアップフィルタ	2基	改造	807	乾燥設備 ADUバックアップフィルタ	2基																				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	焙焼還元設備 リサイクル粉搬送装置	2基	改造 変更なし	888	焙焼還元設備 リサイクル粉搬送装置	2基																				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	焙焼還元設備 リサイクル粉投入ボックス	2基	改造	889	焙焼還元設備 リサイクル粉投入ボックス	2基																				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	焙焼還元設備 リサイクル粉受けホッパ	2基	改造	900	焙焼還元設備 リサイクル粉受けホッパ	2基																				
					901	焙焼還元設備 スクリーナーフィーダ	2基																				

次数	設置場所	設 工 機		%	事業許可	令和2年(2020年)度																						
		設工機名称	数量			変更区分	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月				
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 ボリューム	2基	改造	92	焙焼還元設備 ボリューム	2基																					
					93	焙焼還元設備 スクリーンフィーダ	2基																					
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 ロータリーキルン	2基	改造	94	焙焼還元設備 ロータリーキルン	2基																					
					96	フードボックス(ロータリーキルン)	4基																					
					99	焙焼還元設備 爆発力逃し機構	2基																					
					100	ロータリーキルン温度低インターロック	2式																					
					101	ロータリーキルン室内圧力低インターロック	2式																					
					102	焙焼還元設備 燃焼チャンバ失火インターロック	2式																					
					103	ロータリーキルン過加熱防止インターロック	2式																					
					104	焙焼還元設備 水蒸気漏えい検知インターロック	1式																					
					105	焙焼還元設備 地震インターロック	1式																					
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 ダストチャンバ	2基	変更なし	95	焙焼還元設備 ダストチャンバ	2基																					
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 ガスヒータ	2基	改造	97	焙焼還元設備 ガスヒータ	2基																					
					98	ロータリーキルンガスヒータ温度 高インターロック	2式																					
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO2ブロータンク*1*2	2基	改造	106	焙焼還元設備 UO2ブロータンク	2基																					
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO2フィルタ*1*2	2基	改造	107	焙焼還元設備 UO2フィルタ	2基																					
					109	フードボックス(UO2フィルタ)	2基																					
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO2バックアップフィルタ*2	2基	改造	108	焙焼還元設備 UO2バックアップフィルタ	2基																					
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO2受けホッパ*1*2	2基	改造	110	焙焼還元設備 UO2受けホッパ	2基																					
					111	フードボックス(UO2受けホッパ)	2基																					
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉砕・充填設備 粉砕機*1*2	2基	改造	112	粉砕・充填設備 粉砕機	2基																					
					113	粉砕・充填設備 粉砕機*バグフィルタ	2基																					
					114	粉砕・充填設備 フードボックス(粉砕機)	2基																					
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉砕・充填設備 充填装置*1*2	2基	改造	115	粉砕・充填設備 充填装置	2基																					
					116	粉砕・充填設備 フードボックス(充填装置)	2基																					
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 大型混合装置	1基	改造	117	混合設備 大型混合装置	1基																					
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 サンブラ	2基	改造	118	混合設備 サンブラ	2基																					
					121	混合設備 フードボックス(サンブラ)	2基																					
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 バックアップフィルタ(サンブラ)	1基	改造	119	混合設備 バックアップフィルタ(サンブラ)	1基																					
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 抜き出しボックス	2基	変更なし	120	混合設備 抜き出しボックス	2基																					
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 回転混合機(金属容器(粉末)混合)	1基	改造	122	混合設備 回転混合機(金属容器(粉末)混合)	1基																					
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 サンプリング台	1基	改造	123	混合設備 サンプリング台	1基																					
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉砕機	1基	改造	124	濃縮度混合設備 粉砕機	1基																					
					125	濃縮度混合設備 フードボックス(粉砕機)	1基																					
					126	濃縮度混合設備 バグフィルタ	1基																					
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末輸送装置②	1基	改造	127	濃縮度混合設備 粉末輸送装置②	1基																					
					129	濃縮度混合設備 フードボックス(粉末輸送装置②)	1基																					
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送装置②)	1基	改造	128	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送装置②)	1基																					
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末充填ボックス	1基	改造	130	濃縮度混合設備 粉末充填ボックス	1基																					
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末抜き出しボックス	1基	改造	131	濃縮度混合設備 粉末抜き出しボックス	1基																					
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 濃縮度混合工用ケレーン	1基	改造	132	濃縮度混合設備 濃縮度混合工用ケレーン	1基																					
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末輸送装置①ホッパ部①	1基	改造	133	濃縮度混合設備 粉末輸送装置①ホッパ部①	1基																					
					134	濃縮度混合設備 フードボックス(混合装置)	1基																					
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 バグフィルタ(粉末輸送装置①)	1基	改造	135	濃縮度混合設備 バグフィルタ(粉末輸送装置①)	1基																					
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末回収ボックス	1基	改造	136	濃縮度混合設備 粉末回収ボックス	1基																					
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送装置①)	1基	改造	137	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送装置①)	1基																					
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 混合装置	1基	改造	138	濃縮度混合設備 混合装置	1基																					
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末部包装	1基	改造	139	濃縮度混合設備 粉末部包装	1基																					
					140	濃縮度混合設備 フードボックス(粉末部包装)	1基																					

次帳	設置場所	設 工 程		事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度																
		設工記名称	数量	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月			
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 充填装置	1基	改造	1411	濃縮度混合設備 充填装置	1基																				
					1412	濃縮度混合設備 フードボックス(充填装置)	1基																				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 粉未輸送装置①ホップ②	1基	改造	1413	濃縮度混合設備 粉未輸送装置①ホップ②	1基																				
					1414	濃縮度混合設備 フードボックス(粉未輸送装置① ホップ②)	1基																				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 粗成型用プレス	1基	改造	1415	濃縮度混合設備 粗成型用プレス	1基																				
					1416	濃縮度混合設備 フードボックス(粗成型用プレス)	1基																				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 スラックコンベア	1基	改造	1417	濃縮度混合設備 スラックコンベア	1基																				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 粉未集塵装置	1基	改造	1418	濃縮度混合設備 粉未集塵装置	1基																				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉未集塵装 置)	1基	改造	1419	バックアップフィルタ(粉未集塵 装置)	1基																				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 造粒機	1基	改造	1500	濃縮度混合設備 造粒機	1基																				
					1511	濃縮度混合設備 フードボックス(造粒機)	1基																				
					1521	濃縮度混合設備 篩分機	1基																				
					1531	濃縮度混合設備 オーバースイズ粉受器	1基																				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 アンダーサイズ粉受器	1基	改造	154	濃縮度混合設備 アンダーサイズ粉受器	1基																				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 小分け装置	1基	変更なし	1551	濃縮度混合設備 小分け装置	1基																				
					1561	濃縮度混合設備 フードボックス(小分け装置)	1基																				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 リフト	1基	改造	157	濃縮度混合設備 リフト	1基																				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 原料フードボックス	1基	改造	158	ウラン回収設備 (第1系列) 原料フードボックス	1基																				
					159	ウラン回収設備 (第1系列) 粉砕フィーダ	1基																				
					160	ウラン回収設備 (第1系列) 原料フードボックス質量高イン ターロック	1式																				
					161	ウラン回収設備 (第1系列) 篩分機	1基																				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 篩分機	1基	改造	164	ウラン回収設備 (第1系列) 篩分機	1式																				
					165	濃縮度混合設備 (第1系列) 篩分機比重高インターロック	1式																				
					162	ウラン回収設備 (第1系列) 堰(ウラン回収第1系列)	1式																				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 堰(ウラン回収第1系列)	1式	新設	163	ウラン回収設備 (第1系列) 堰(ウラン回収第1系列)	1式																				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 選心ろ過機	1基	改造	166	ウラン回収設備 (第1系列) 選心ろ過機	1基																				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽	1基	改造	167	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽	1基																				
					168	濃縮度混合設備 (第1系列) ろ液受槽	1式																				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機(1)	2基	変更なし	169	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機(1)	2基																				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽	1基	改造	170	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽	1基																				
					171	濃縮度混合設備 (第1系列) ろ液受槽	1式																				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 選心分離機	1基	改造	172	ウラン回収設備 (第1系列) 選心分離機	1基																				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 選心分離機	1式	改造	173	ウラン回収設備 (第1系列) 選心分離機	1式																				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 造粒機	1基	改造	174	ウラン回収設備 (第1系列) 造粒機	1基																				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄液受けポット	1基	改造	175	ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄液受けポット	1基																				
					176	濃縮度混合設備 (第1系列) 洗浄液受けポット	1式																				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽(1)	1基	改造	177	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽(1)	1基																				
					179	濃縮度混合設備 (第1系列) ろ液受槽(1)	1式																				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機(2)	1基	変更なし	178	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機(2)	1基																				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 篩分機	2基	改造	180	ウラン回収設備 (第1系列) 篩分機	2基																				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥トレイ用台車	2基	変更なし	181	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥トレイ用台車	2基																				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス①	1基	改造	182	ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス①	1基																				
					183	濃縮度混合設備 (第1系列) ホップ	1基																				
					185	ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス②	1基																				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ(明け替え フードボックス①)	1基	改造	184	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ(明け替え フードボックス①)	1基																				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 篩分機	2基	改造	186	ウラン回収設備 (第1系列) 篩分機	2基																				
					187	濃縮度混合設備 (第1系列) 篩分機	1式																				

次 数	設置場所	設 工 認		事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度																
		設工認名称	異 議	変更区 分	No.	事業許可名称	基 数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月			
6次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過槽(廃液用)	1基	改造	1888	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過槽(廃液用)	1基																				
6次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過槽(3)	1基	新設	1891	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過槽(3)	1基																				
6次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽(2)	1基	改造	1910	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽(2)	1基																				
					1911	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽(2) pH異常インターロック	1式																				
					1912	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽(2) 貯留槽	1式																				
6次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 解凍機	1基	改造	1913	ウラン回収設備 (第1系列) 解凍機	1基																				
					1914	ウラン回収設備 (第1系列) 解凍機	1基																				
6次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 輸送装置	1基	改造	1915	ウラン回収設備 (第1系列) 輸送装置	1基																				
					1917	ウラン回収設備 (第1系列) フードボックス(仮用)	1基																				
6次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ(輸送装置)	1基	改造	1916	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ(輸送装置)	1基																				
6次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 脱液機	1基	改造	1918	ウラン回収設備 (第1系列) 脱液機	1基																				
					1919	ウラン回収設備 (第1系列) 脱液機	1式																				
6次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 貯水受けホッパ	1基	改造	2001	ウラン回収設備 (第1系列) 貯水受けホッパ	1基																				
					2011	ウラン回収設備 (第1系列) 充填ボックス	1基																				
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	ウラン回収設備 (第2系列) イオン交換装置(仮用機)	12基	改造	2021	ウラン回収設備 (第2系列) イオン交換装置(仮用機)	12基																				
					2025	ウラン回収設備 (第2系列) フードボックス(イオン交換装置)	4基																				
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	ウラン回収設備 (第2系列) 堰(ウラン回収第2系列-1)	1式	新設	2031	ウラン回収設備 (第2系列) 堰(ウラン回収第2系列-1)	1式																				
					2041	ウラン回収設備 (第2系列) 堰(ウラン回収第2系列-1)	1式																				
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 脱液装置	1基	改造	2061	ウラン回収設備 (第2系列) 脱液装置	1基																				
					2081	ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー液受槽	1式																				
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー液受槽	1基	改造	2082	ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー液受槽	1式																				
					2091	ウラン回収設備 (第2系列) 堰(ウラン回収第2系列-2)	1式																				
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 堰(ウラン回収第2系列-2)	1式	新設	2101	ウラン回収設備 (第2系列) 堰(ウラン回収第2系列-2)	1式																				
					2111	ウラン回収設備 (第2系列) 投入ボックス	2基																				
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 投入ボックス	2基	改造	2121	ウラン回収設備 (第2系列) 投入ボックス	2基																				
					2131	ウラン回収設備 (第2系列) 投入ボックス	2基																				
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 抽出ボックス	2基	変更なし	2141	ウラン回収設備 (第2系列) 抽出ボックス	2基																				
					2161	ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽	2式																				
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過機(中間槽)	2基	変更なし	2151	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過機(中間槽)	2基																				
					2171	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	3基																				
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	3基	改造	2181	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	3基																				
					2191	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	3式																				
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	3基	改造	2201	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	3基																				
					2211	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	2基																				
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	2基	改造	2221	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	2基																				
					2231	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	2式																				
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	2基	改造	2241	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	2基																				
					2251	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	1式																				
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	1基	改造	2261	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	1基																				
					2271	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	1式																				
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	1基	改造	2291	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	1基																				
					2301	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	1式																				
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	1基	変更なし	2281	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	1基																				
					2311	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	1基																				
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	1基	改造	2321	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	1基																				
					2331	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	1式																				
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	1基	改造	2341	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	1基																				

次款	設置場所	設 工 認				事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度											
		設工認名称	員数	変更区分	№	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ADUホッパー	1基	改造	[235]	ウラン回収設備 (第2系列) ADUホッパー	1基																	
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ADU排出ボックス	1基	変更なし	[236]	ウラン回収設備 (第2系列) ADU排出ボックス	1基																	
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) 粉砕機	1基	改造	[237]	ウラン回収設備 (第2系列) 粉砕機	1基																	
					[238]	ウラン回収設備 (第2系列) フードボックス (排気機)	1基																	
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ取込機	1基	改造	[239]	ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ取込機	1基																	
					[241]	ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ取込機温度高インター ロック	1式																	
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) 再燃炉トリス倉庫	1基	改造	[240]	ウラン回収設備 (第2系列) 再燃炉トリス倉庫	1基																	
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(1)	1基	改造	[242]	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(1)	1基																	
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(2)	1基	改造	[243]	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(2)	1基																	
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 箱型排気機	1基	改造	[244]	ウラン回収設備 (第2系列) 箱型排気機	1基																	
6次	付属建物 除染室・分室 作業室(2)	ウラン回収設備 (第3系列) 回転混合機	1基	改造	[245]	ウラン回収設備 (第3系列) 回転混合機	1基																	
					[246]	ウラン回収設備 (第3系列) フードボックス (排気機未投入用) 回転混合機	1基																	
					[247]	ウラン回収設備 (第3系列) フードボックス (回転混合機)	1基																	
6次	付属建物 除染室・分室 作業室(2)	ウラン回収設備 (第3系列) 排気機	1基	改造	[248]	ウラン回収設備 (第3系列) 排気機	1基																	
6次	屋外	工場棟 転換工場*3+1	1式	改造	[833]	工場棟 転換工場	1式																	
6次	屋外	付属建物 シンジ洗浄機	1式	改造	[873]	付属建物シンジ洗浄機	1式																	

*1:当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、5次申請で申請している。当該設備・機器の機能、性能に係る事項については6次申請範囲とする。
 *2:当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、5次申請で申請している。当該設備・機器の機能、性能に係る事項については6次申請範囲とする。
 *3:当該設備・機器の一部については6次申請範囲とする。
 *4:当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該設備・機器の機能、性能に係る事項の一部については6次申請範囲とする。

次款	設置場所	設 工 認				事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度											
		設工認名称	員数	変更区分	№	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器	4基	改造	[1]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器	4基																	
					[3]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンドリッド加熱防止インターロッ ク	4式																	
					[4]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンドリッド圧力高インターロッ ク	4式																	
					[5]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい拡大防止(電導度)イン ターロック	8式																	
					[6]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 地震インターロック(蒸発器、 コールドトラップ、コールド トラップ(小))	2式																	
					[7]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンドリッド外インターロッ ク	4式																	
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ	2基	改造	[14]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ	2基																	
					[15]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ温度高インター ロック	2式																	
					[16]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ圧力高インター ロック	2式																	
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)	2基	改造	[17]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)	2基																	
					[18]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小) 温度高イ ンターロック	2式																	
					[19]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小) 圧力高イ ンターロック	2式																	
					[20]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小) 構築中の 温度高インターロック	2式																	
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 箱型貯槽	2基	改造	[21]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 加水分解装置 (エジメック)	2基																	
					[22]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽	2基																	
					[25]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液貯槽ポンプ停止 インターロック	2式																	
					[26]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽液位高 インターロック	2式																	
					[27]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽液位低 インターロック	2式																	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器(循環貯槽)	2基	改造	[28]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基																	
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 罐(循環貯槽)	1基	新設	[23]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 罐(循環貯槽)	1基																	
					[24]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 罐漏水検知警報設備	1式																	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UO ₂ F ₂ 貯槽	6基	改造	[29]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UO ₂ F ₂ 貯槽	6基																	
					[34]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UO ₂ F ₂ 貯槽液位高インターロッ ク	2式																	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器(UO ₂ F ₂ 貯槽)	2基	改造	[30]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基																	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 罐(UO ₂ F ₂ 貯槽)	2式	新設	[31]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 罐(UO ₂ F ₂ 貯槽)	2式																	
					[32]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 罐漏水検知警報設備	2式																	

次 数	設 置 場 所	設 工 器				事 業 許 可		令 和 2 年 (2020 年) 度					令 和 3 年 (2021 年) 度															
		設 工 器 名 称	数 量	変 更 区 分	No.	事 業 許 可 名 称	基 数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月				
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	UF,蒸発・加水分解設備 液受槽 ⁸³	2基	改造	[35]	UF,蒸発・加水分解設備 液受槽	2基												△	○			▽					
					[36]	UF,蒸発・加水分解設備 液受槽液位高インターロック	2式																				▽	
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	UF,蒸発・加水分解設備 調液貯槽 ⁸⁵	4基	改造	[37]	UF,蒸発・加水分解設備 調液貯槽	4基												△	○			▽					
					[39]	UF,蒸発・加水分解設備 調液貯槽液位高インターロック	2式																				▽	
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	UF,蒸発・加水分解設備 熱交換器(調液貯槽) ⁸⁶	2基	改造	[38]	UF,蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基												△	○			▽					
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	沈殿設備 沈殿槽 ⁸⁷	4基	改造	[40]	沈殿設備 沈殿槽	4基													△	○			▽				
					[43]	沈殿設備 沈殿槽液位高インターロック	2式																				▽	
					[44]	沈殿設備 沈殿槽流量比インターロック	2式																					▽
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	沈殿設備 堰(液貯槽) ⁸⁸	2式	新設	[41]	沈殿設備 堰(液貯槽)	2式												△	○			▽					
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	沈殿設備 堰(液貯槽) ⁸⁸	2式	新設	[42]	沈殿設備 堰漏水検知警報設備	2式																	▽				
					[45]	沈殿設備 熱成槽 ⁸⁹	10基																				▽	
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	沈殿設備 熱成槽 ⁸⁹	10基	改造	[46]	沈殿設備 熱成槽液位高インターロック	2式																	▽				
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	洗浄設備 遠心分離機(洗浄用) ⁹⁰	2基	改造	[47]	洗浄設備 遠心分離機(洗浄用)	2基													△	○			▽				
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	洗浄設備 堰(洗浄槽) ⁹¹	1式	新設	[48]	洗浄設備 堰(洗浄槽)	1式													△	○			▽				
					[49]	洗浄設備 堰漏水検知警報設備	1式																				▽	
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	洗浄設備 洗浄槽 ⁹⁴	8基	改造	[50]	洗浄設備 洗浄槽	8基													△	○			▽				
					[51]	洗浄設備 洗浄槽液位高インターロック	2式																				▽	
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	洗浄設備 洗浄ろ液分離槽 ⁹⁵	2基	改造	[52]	洗浄設備 洗浄ろ液分離槽	2基													△	○			▽				
					[53]	洗浄設備 洗浄ろ液分離槽液位高インター ロック	2式																				▽	
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	固液分離設備 遠心分離機(固液分離用) ⁹⁶	2基	改造	[54]	固液分離設備 遠心分離機(固液分離用)	2基													△	○			▽				
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	固液分離設備 ろ液分離槽 ⁹⁷	4基	改造	[55]	固液分離設備 ろ液分離槽	4基														△	○			▽			
					[56]	固液分離設備 ろ液分離槽液位高インターロック	2式																				▽	
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	固液分離設備 仕上げる過機 ⁹⁸	2基	改造	[57]	固液分離設備 仕上げる過機	2基													△	○			▽				
					[59]	固液分離設備 仕上げる過機異常インターロック	2式																				▽	
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	固液分離設備 ろ過器(乾燥工位) ⁹⁹	4基	改造	[58]	固液分離設備 ろ過器	4基													△	○			▽				
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	固液分離設備 濃縮液受槽 ⁹⁹	2基	改造	[60]	固液分離設備 濃縮液受槽	2基													△	○			▽				
					[61]	固液分離設備 濃縮液受槽液位高インターロック	2式																				▽	
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	固液分離設備 清液液受槽 ⁹⁹	6基	改造	[62]	固液分離設備 清液液受槽	6基													△	○			▽				
					[63]	固液分離設備 清液液受槽液位高インターロック	2式																				▽	
					[64]	固液分離設備 清液液受槽異常インターロック	2式																					▽
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	固液分離設備 再生液貯槽 ⁹⁹	6基	改造	[65]	固液分離設備 再生液貯槽	6基													△	○			▽				
					[66]	固液分離設備 再生液貯槽液位高インターロック	2式																				▽	
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	固液分離設備 洗浄液受槽 ⁹⁹	2基	改造	[67]	固液分離設備 洗浄液受槽	2基													△	○			▽				
					[68]	固液分離設備 洗浄液受槽液位高インターロック	2式																				▽	
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	固液分離設備 金属容器(溶液・スラリー)用台車 ⁹⁹	1基	改造・ 変更なし	[69]	固液分離設備 金属容器(溶液・スラリー)	1式													△	○			▽				
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備 予備成型乾燥機 ⁹⁹	2基	改造	[70]	乾燥設備 予備成型乾燥機	2基													△	○			▽				
					[71]	乾燥設備 予備成型乾燥機	2基																				▽	
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備 乾燥機 ⁹⁹	2基	改造	[72]	乾燥設備 乾燥機	2基														△	○			▽			
					[74]	乾燥設備 乾燥機ベルト駆動停止インター ロック	2式																				▽	
					[75]	乾燥設備 乾燥機ADU厚み異常インターロ ック	2式																					▽
					[76]	乾燥設備 乾燥機温度高インターロック	2式																					▽
					[77]	乾燥設備 乾燥機運転制御機構	2式																					▽
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備 粉末回収ボックス ⁹⁹	6基	改造	[73]	乾燥設備 粉末回収ボックス	6基													△	○			▽				
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備 ADUスクラバ ⁹⁹	2基	改造	[78]	乾燥設備 ADUスクラバ	2基														△	○			▽			
					[81]	乾燥設備 ADUスクラバ液位高インターロ ック	2式																				▽	
					[82]	乾燥設備 ADUスクラバポンプ停止警報設 備	2式																					▽
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備 堰(ADUスクラバ) ⁹⁹	2式	改造	[79]	乾燥設備 堰(ADUスクラバ)	2式													△	○			▽				
					[80]	乾燥設備 堰漏水検知警報設備	2式																				▽	
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備 ADUブローキング ⁹⁹	2基	改造	[83]	乾燥設備 ADUブローキング	2基													△	○			▽				

次 数	設置場所	設 工 程				事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度															
		設工名称	異 放	変更区 分	No.	事業許可名称	基 数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月				
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備 ADU受けホッパ ⁸⁴	2基	改造	[84]	乾燥設備 ADU受けホッパ	2基											△		○				▽				
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備 ADUバグフィルタ ⁸⁵	2基	改造	[85]	乾燥設備 ADUバグフィルタ	2基											△		○				▽				
					[86]	乾燥設備 フードボックス (ADUバグフィルタ)	2基															△	●	○			▽	
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備 ADUバックアップ フィルタ ⁸⁶	2基	改造	[87]	乾燥設備 ADUバックアップ フィルタ	2基											△		○				▽				
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	増設還元設備 リサイクル粉搬送装置 ⁸⁸	2基	改造 変更なし	[88]	増設還元設備 リサイクル粉搬送装置	2基											△		○				▽				
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	増設還元設備 リサイクル粉投入ボックス ⁸⁹	2基	改造	[89]	増設還元設備 リサイクル粉投入ボックス	2基											△	●	○				▽				
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	増設還元設備 リサイクル粉 受けホッパ ⁹⁰	2基	改造	[90]	増設還元設備 リサイクル粉受けホッパ	2基											△	●	○				▽				
					[91]	増設還元設備 スクリーンフィーダ	2基															△	●	○			▽	
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	増設還元設備 ポリユーマ ⁹²	2基	改造	[92]	増設還元設備 ポリユーマ	2基											△	●	○				▽				
					[93]	増設還元設備 スクリーンフィーダ	2基															△	●	○			▽	
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	増設還元設備 ロータリーキルン ⁹⁴	2基	改造	[94]	増設還元設備 ロータリーキルン	2基												△		○				▽			
					[96]	増設還元設備 フードボックス (ロータリーキルン)	4基															△	●	○			▽	
					[99]	増設還元設備 爆発防止用検出機	2基																		○			▽
					[100]	増設還元設備 ロータリーキルン温度低インター ロック	2式																		●			▽
					[101]	増設還元設備 ロータリーキルン内圧力低イン ターロック	2式																		●			▽
					[102]	増設還元設備 燃焼チャンバ失火 インターロック	2式																		●			▽
					[103]	増設還元設備 ロータリーキルン過加熱防止イン ターロック	2式																		●			▽
					[104]	増設還元設備 水害防止機構 インターロック	1式																		●			▽
[105]	増設還元設備 地震インターロック	1式																		●			▽					
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	増設還元設備 ダストチャンバ ⁹⁵	2基	変更なし	[95]	増設還元設備 ダストチャンバ	2基											△		○				▽				
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	増設還元設備 UOプロトランク ⁹⁶	2基	改造	[106]	増設還元設備 UOプロトランク	2基											△	●	○				▽				
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	増設還元設備 UOフィルタ ⁹⁷	2基	改造	[107]	増設還元設備 UOフィルタ	2基											△		○				▽				
					[109]	増設還元設備 フードボックス (UOフィルタ)	2基															△	●	○			▽	
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	増設還元設備 UOバックアップ フィルタ ⁹⁸	2基	改造	[108]	増設還元設備 UOバックアップ フィルタ	2基											△		○				▽				
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	増設還元設備 UO受けホッパ ⁹⁹	2基	改造	[110]	増設還元設備 UO受けホッパ	2基												△		○				▽			
					[111]	増設還元設備 フードボックス (UO受けホッパ)	2基															△	●	○			▽	
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	粉砕・充填設備 粉砕機 ¹⁰¹	2基	改造	[112]	粉砕・充填設備 粉砕機	2基												△		○				▽			
					[113]	粉砕・充填設備 粉砕機バグフィルタ	2基															△		○			▽	
					[114]	粉砕・充填設備 フードボックス (粉砕機)	2基																△	●	○			▽
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	粉砕・充填設備 充填装置 ¹⁰²	2基	改造	[115]	粉砕・充填設備 充填装置	2基												△		○				▽			
					[116]	粉砕・充填設備 フードボックス (充填装置)	2基																△	●	○			▽
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	混合設備 大型混合装置 ¹⁰³	1基	改造	[117]	混合設備 大型混合装置	1基												△		○				▽			
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	混合設備 サンブラ ¹⁰⁴	2基	改造	[118]	混合設備 サンブラ	2基													△		○			▽			
					[121]	混合設備 フードボックス (サンブラ)	2基																△	●	○			▽
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	混合設備 バックアップフィルタ(サンブラ) ¹⁰⁵	1基	改造	[119]	混合設備 バックアップフィルタ(サンブラ)	1基												△		○				▽			
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	混合設備 回転混合機 (金属容器(粉砕)混合) ¹⁰⁶	1基	改造	[122]	混合設備 回転混合機(金属容器(粉砕)混合)	1基												△		○				▽			
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	混合設備 サンプリング台 ¹⁰⁷	1基	改造	[123]	混合設備 サンプリング台	1基												△	●	○				▽			
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 粉砕機 ¹⁰⁸	1基	改造	[124]	濃縮度混合設備 粉砕機	1基													△		○			▽			
					[125]	濃縮度混合設備 フードボックス(粉砕機)	1基																△	●	○			▽
					[126]	濃縮度混合設備 バグフィルタ	1基																	△		○		
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 粉末輸送装置② ¹⁰⁹	1基	改造	[127]	濃縮度混合設備 粉末輸送装置②	1基													△		○			▽			
					[129]	濃縮度混合設備 フードボックス(粉末輸送装置②)	1基																△	●	○			▽
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送装 置②) ¹¹⁰	1基	改造	[128]	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送 装置②)	1基													△		○			▽			
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 粉末充填ボックス ¹¹¹	1基	改造	[130]	濃縮度混合設備 粉末充填ボックス	1基													△	●	○			▽			
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 粉末抽出ボックス ¹¹²	1基	改造	[131]	濃縮度混合設備 粉末抽出ボックス	1基													△	●	○			▽			
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 濃縮度混合工用 クレーン ¹¹³	1基	改造	[132]	濃縮度混合設備 濃縮度混合工用 クレーン	1基													△		○			▽			
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 粉末輸送装置① ホッパ部 ¹¹⁴	1基	改造	[133]	濃縮度混合設備 粉末輸送装置① ホッパ部	1基													△		○			▽			
					[134]	濃縮度混合設備 フードボックス (混合装置)	1基																△	●	○			▽

次 数	設置場所	設 工 区		事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度													
		設工区名称	員数	変更区分	№	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ (粉末輸送装置①)	1基	改造	[135]	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ (粉末輸送装置①)	1基																	
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 粉末回収ボックス	1基	改造	[136]	濃縮度混合設備 粉末回収ボックス	1基																	
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ (粉末輸送装置①)	1基	改造	[137]	バックアップフィルタ (粉末輸送装置①)	1基																	
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 混合装置	1基	改造	[138]	濃縮度混合設備 混合装置	1基																	
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 粉末回収機	1基	改造	[139]	濃縮度混合設備 粉末回収機	1基																	
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 フードボックス (粉末回収機)	1基	改造	[140]	濃縮度混合設備 フードボックス (粉末回収機)	1基																	
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 充填装置	1基	改造	[141]	濃縮度混合設備 充填装置	1基																	
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 フードボックス (充填装置)	1基	改造	[142]	濃縮度混合設備 フードボックス (充填装置)	1基																	
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 粉末輸送装置① ホッパ部②	1基	改造	[143]	濃縮度混合設備 粉末輸送装置① ホッパ部②	1基																	
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 フードボックス (粉末輸送装置① ホッパ部②)	1基	改造	[144]	濃縮度混合設備 フードボックス (粉末輸送装置① ホッパ部②)	1基																	
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 組成用プレス	1基	改造	[145]	濃縮度混合設備 組成用プレス	1基																	
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 フードボックス (組成用プレス)	1基	改造	[146]	濃縮度混合設備 フードボックス (組成用プレス)	1基																	
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 スタグコンベヤ	1基	改造	[147]	濃縮度混合設備 スタグコンベヤ	1基																	
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 粉末集塵装置	1基	改造	[148]	濃縮度混合設備 粉末集塵装置	1基																	
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ (粉末集塵装置)	1基	改造	[149]	バックアップフィルタ (粉末集塵装置)	1基																	
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 造粒機	1基	改造	[150]	濃縮度混合設備 造粒機	1基																	
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 フードボックス (造粒機)	1基	改造	[151]	濃縮度混合設備 フードボックス (造粒機)	1基																	
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 篩分機	1基	改造	[152]	濃縮度混合設備 篩分機	1基																	
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 オーバースイズ粉受器	1基	改造	[153]	濃縮度混合設備 オーバースイズ粉受器	1基																	
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 アンダーサイズ粉受器	1基	改造	[154]	濃縮度混合設備 アンダーサイズ粉受器	1基																	
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 小分け装置	1基	変更なし	[155]	濃縮度混合設備 小分け装置	1基																	
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 フードボックス (小分け装置)	1基	改造	[156]	濃縮度混合設備 フードボックス (小分け装置)	1基																	
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 リフタ	1基	改造	[157]	濃縮度混合設備 リフタ	1基																	
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 原料フードボックス	1基	改造	[158]	ウラン回収設備 (第1系列) 原料フードボックス	1基																	
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 投蓋フィーダ	1基	改造	[159]	ウラン回収設備 (第1系列) 投蓋フィーダ	1基																	
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 原料フードボックス 質量流量インターロック	1式	改造	[160]	ウラン回収設備 (第1系列) 原料フードボックス 質量流量インターロック	1式																	
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽	1基	改造	[161]	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽	1基																	
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽	1基	改造	[162]	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽	1基																	
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽	1式	改造	[163]	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽	1式																	
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 濃縮液受けポット	1式	改造	[164]	ウラン回収設備 (第1系列) 濃縮液受けポット	1式																	
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 濃縮液受けポット	1式	改造	[165]	ウラン回収設備 (第1系列) 濃縮液受けポット	1式																	
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 濃縮液受けポット	1式	改造	[166]	ウラン回収設備 (第1系列) 濃縮液受けポット	1式																	
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 濃縮液受けポット	1式	改造	[167]	ウラン回収設備 (第1系列) 濃縮液受けポット	1式																	
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 濃縮液受けポット	1式	改造	[168]	ウラン回収設備 (第1系列) 濃縮液受けポット	1式																	
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 濃縮液受けポット	2基	変更なし	[169]	ウラン回収設備 (第1系列) 濃縮液受けポット	2基																	
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 濃縮液受けポット	1基	改造	[170]	ウラン回収設備 (第1系列) 濃縮液受けポット	1基																	
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 濃縮液受けポット	1式	改造	[171]	ウラン回収設備 (第1系列) 濃縮液受けポット	1式																	
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 濃縮液受けポット	1基	改造	[172]	ウラン回収設備 (第1系列) 濃縮液受けポット	1基																	
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 濃縮液受けポット	1式	改造	[173]	ウラン回収設備 (第1系列) 濃縮液受けポット	1式																	
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 濃縮液受けポット	1基	改造	[174]	ウラン回収設備 (第1系列) 濃縮液受けポット	1基																	
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 濃縮液受けポット	1基	改造	[175]	ウラン回収設備 (第1系列) 濃縮液受けポット	1基																	
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 濃縮液受けポット	1式	改造	[176]	ウラン回収設備 (第1系列) 濃縮液受けポット	1式																	
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 濃縮液受けポット	1基	改造	[177]	ウラン回収設備 (第1系列) 濃縮液受けポット	1基																	
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 濃縮液受けポット	1式	改造	[178]	ウラン回収設備 (第1系列) 濃縮液受けポット	1式																	
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 濃縮液受けポット	1基	改造	[179]	ウラン回収設備 (第1系列) 濃縮液受けポット	1基																	
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 濃縮液受けポット	1基	変更なし	[178]	ウラン回収設備 (第1系列) 濃縮液受けポット	1基																	
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 濃縮液受けポット	2基	改造	[180]	ウラン回収設備 (第1系列) 濃縮液受けポット	2基																	
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 濃縮液受けポット	2基	変更なし	[181]	ウラン回収設備 (第1系列) 濃縮液受けポット	2基																	

次号	設置場所	設 工 認		事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度																	
		設工認名称	員数	変更区 分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月				
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス① ⁵³	1基	改造	182	ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス①	1基												△	●	○				▽			
					183	ウラン回収設備 (第1系列) ホッパ	1基															△	●	○				▽
					185	ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス②	1基																△	●	○			
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (明け替え フードボックス①) ⁵⁴	1基	改造	184	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (明け替え フードボックス①)	1基														○				▽			
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) pH調整槽 ⁵⁶	2基	改造	186	ウラン回収設備 (第1系列) pH調整槽	2基													△	○				▽			
					187	ウラン回収設備 (第1系列) pH調整槽 pH調整槽液位高インターロック	1式																	●	○			▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機 (集塵用) ⁵⁴	1基	改造	188	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機 (集塵用)	1基														△	○			▽			
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機 (3) ⁵⁴	1基	新設	189	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機 (3)	1基														△	○			▽			
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (2) ⁵⁶	1基	改造	190	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (2)	1基														△	○			▽			
					191	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (2) pH異常インターロッ ク	1式																	●	○			▽
					192	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽設置 ウラン回収設備 (第1系列) 解毒機 ⁵⁴	1式																		●	○		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 解毒機 ⁵⁴	1基	改造	193	ウラン回収設備 (第1系列) 解毒機	1基														△	○			▽			
					194	ウラン回収設備 (第1系列) 解毒機 解毒機フードボックス	1基																	△	●	○		▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 輸送装置 ⁵⁶	1基	改造	195	ウラン回収設備 (第1系列) 輸送装置	1基														△	○			▽			
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 輸送装置 ⁵⁶	1基	改造	197	ウラン回収設備 (第1系列) フードボックス (取替用)	1基														△	●	○		▽			
					196	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (輸送装 置) ⁵⁴	1基																	△	●	○		▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 取替機 ⁵⁴	1基	改造	198	ウラン回収設備 (第1系列) 取替機	1基														△	●	○		▽			
					199	ウラン回収設備 (第1系列) 取替機 取替機重量異常インターロッ ク	1式																		●	○		▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 粉末受けホッパ ⁵⁴	1基	改造	200	ウラン回収設備 (第1系列) 粉末受けホッパ	1基														△	○			▽			
					201	ウラン回収設備 (第1系列) ホッパ ホッパボックス	1基																	△	●	○		▽
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	ウラン回収設備 (第2系列) イオン交換装置 (吸着塔) ⁵⁴	12基	改造	202	ウラン回収設備 (第2系列) イオン交換装置 (吸着塔)	12基														△	○			▽			
					205	ウラン回収設備 (第2系列) イオン交換装置 (吸着塔) フードボックス (イオン交換装置)	4基																	△	●	○		▽
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	ウラン回収設備 (第2系列) 塵 (ウラン回収第2系列-1) ⁵⁴	1式	新設	203	ウラン回収設備 (第2系列) 塵 (ウラン回収第2系列-1)	1式														△				▽			
					204	ウラン回収設備 (第2系列) 塵 (ウラン回収第2系列-1) 塵溜水検知警報装置	1式																		●	○		▽
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 酸洗装置 ⁵⁶	1基	改造	206	ウラン回収設備 (第2系列) 酸洗装置	1基														△	●	○		▽			
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー液受槽 ⁵⁶	1基	改造	207	ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー液受槽	1基															△	○			▽		
					208	ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー液受槽 オーバーフロー液受槽液位高イン ターロック	1式																		●	○		▽
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 塵 (ウラン回収第2系列-2) ⁵⁴	1式	新設	209	ウラン回収設備 (第2系列) 塵 (ウラン回収第2系列-2)	1式														△	○			▽			
					210	ウラン回収設備 (第2系列) 塵 (ウラン回収第2系列-2) 塵溜水検知警報装置	1式																		●	○		▽
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 投入ボックス ⁵⁶	2基	改造	211	ウラン回収設備 (第2系列) 投入ボックス	2基														△	●	○		▽			
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出槽 ⁵⁶	2基	改造	212	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出槽	2基														△	○			▽			
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 放出ボックス ⁵⁴	2基	変更な し	213	ウラン回収設備 (第2系列) 放出ボックス	2基															△	●	○		▽		
					214	ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽	2基																		△	○		△
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽 ⁵⁴	2基	改造	216	ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽	2式																		●	▽		
					215	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過機 (中間槽) ⁵⁴	2基																			●	○	
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出液受槽 ⁵⁶	3基	改造	217	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出液受槽	3基															△	○			▽		
					218	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出液受槽液位高インターロッ ク	3式																			●	○	
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) リサイクル液受槽 ⁵⁴	3基	改造	219	ウラン回収設備 (第2系列) リサイクル液受槽	3基														△	○			▽			
					220	ウラン回収設備 (第2系列) リサイクル液受槽液位高インター ロック	3式																			●	○	
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 洗浄液受槽 ⁵⁶	2基	改造	221	ウラン回収設備 (第2系列) 洗浄液受槽	2基															△	○		△	▽		
					222	ウラン回収設備 (第2系列) 洗浄液受槽液位高インターロッ ク	2式																			●	○	
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 洗機槽 ⁵⁶	2基	改造	223	ウラン回収設備 (第2系列) 洗機槽	2基															△	○			▽		
					224	ウラン回収設備 (第2系列) 洗機槽液位高インターロッ ク	1式																			●	○	
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機 ⁵⁴	1基	改造	225	ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機	1基															△	○			▽		
					226	ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機異常インターロッ ク	1式																			●	○	

次 数	設置場所	設 工 型		№	事業許可名称	基 数	令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度																	
		設工名称	異 状 変更区分				11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月						
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽 ^h	1基 改造	[227]	ウラン回収設備 (第3系列) ろ液受槽	1基																							
				[229]	ウラン回収設備 (第2系列)	1式																							
				[230]	ろ液受槽 ^h 設置インターロック ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽設置インターロック	1式																							
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 仕上げる過器 ^h	1基 変更なし	[228]	ウラン回収設備 (第2系列) 仕上げる過器	1基																							
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 清液受槽 ^h	1基 改造	[231]	ウラン回収設備 (第2系列) 清液受槽	1基																							
				[232]	ウラン回収設備 (第2系列) 清液受槽設置	1式																							
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機 ^h	1基 改造	[233]	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機	1基																							
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機 ^h	1基 変更なし	[234]	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機 ^h	1基																							
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ADU受ホッパ ^h	1基 改造	[235]	ウラン回収設備 (第2系列) ADU受ホッパ	1基																							
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ADU排出ボックス ^h	1基 変更なし	[236]	ウラン回収設備 (第2系列) ADU排出ボックス	1基																							
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) 粉砕機 ^h	1基 改造	[237]	ウラン回収設備 (第2系列) 粉砕機	1基																							
				[238]	ウラン回収設備 (第2系列) フードボックス (粉砕機)	1基																							
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ回収機 ^h	1基 改造	[239]	ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ回収機	1基																							
				[241]	ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ回収機設置インター ロック	1式																							
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) 仮機ポート器具室 ^h	1基 改造	[240]	ウラン回収設備 (第2系列) 仮機ポート器具室	1基																							
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(1) ^h	1基 改造	[242]	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(1)	1基																							
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(2) ^h	1基 改造	[243]	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(2)	1基																							
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 箱型乾燥機 ^h	1基 改造	[244]	ウラン回収設備 (第2系列) 箱型乾燥機	1基																							
7次	付属建物 除塵室・分折室 作業室(2)	ウラン回収設備 (第3系列) 回転混合機 ^h	1基 改造	[245]	ウラン回収設備 (第3系列) 回転混合機	1基																							
				[246]	ウラン回収設備 (第3系列) フードボックス (粉未投入用) 回転混合機	1基																							
				[247]	ウラン回収設備 (第3系列) フードボックス (回転混合機)	1基																							
7次	付属建物 除塵室・分折室 作業室(2)	ウラン回収設備 (第3系列) 粉未回収ボックス ^h	1基 改造	[248]	ウラン回収設備 (第3系列) 粉未回収ボックス	1基																							
7次	付属建物 シリンドラ洗浄機 洗浄室	ウラン回収設備 (第4系列) シリンドラ洗浄装置	1式 改造	[249]	ウラン回収設備 (第4系列) シリンドラ洗浄装置	1式																							
7次	付属建物 シリンドラ洗浄機 洗浄室	ウラン回収設備 (第4系列) 環 (シリンドラ洗浄装置)	1式 新設	[250]	ウラン回収設備 (第4系列) 環	1式																							
				[251]	ウラン回収設備 (第4系列) 環 環道水栓加算機設置	1基																							
7次	付属建物 シリンドラ洗浄機 洗浄室	ウラン回収設備 (第4系列) スクラップ	1基 改造	[252]	ウラン回収設備 (第4系列) スクラップ	1基																							
				[253]	ウラン回収設備 (第4系列) スクラップ 成位監視器設置	1式																							
7次	付属建物 シリンドラ洗浄機 洗浄室	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄液受槽(1)	1基 改造	[254]	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄液受槽(1)	1基																							
				[255]	ウラン回収設備 (第4系列) 成位監視器設置	1式																							
7次	付属建物 シリンドラ洗浄機 洗浄室	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄液受槽(2)	1基 改造	[256]	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄液受槽(2)	1基																							
				[257]	ウラン回収設備 (第4系列) 成位監視器設置	1式																							
7次	付属建物 シリンドラ洗浄機 洗浄室	ウラン回収設備 (第4系列) クリーン(洗浄室)	1基 変更なし	[258]	ウラン回収設備 (第4系列) クリーン	1基																							
7次	付属建物 シリンドラ洗浄機 沈殿槽室	ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄液沈殿槽	2基 改造	[259]	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄液沈殿槽	2基																							
				[260]	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄液沈殿槽設置インター ロック	1式																							
7次	付属建物 シリンドラ洗浄機 沈殿槽室	ウラン回収設備 (第4系列) ろ液受槽	1基 改造	[261]	ウラン回収設備 (第4系列) ろ液受槽	1基																							
7次	付属建物 シリンドラ洗浄機 沈殿槽室	ウラン回収設備 (第4系列) ろ液受槽	1基 改造	[262]	ウラン回収設備 (第4系列) ろ液受槽	1基																							
7次	付属建物 シリンドラ洗浄機 沈殿槽室	ウラン回収設備 (第4系列) ろ液受槽	1基 改造	[263]	ウラン回収設備 (第4系列) ろ液受槽	1基																							
7次	付属建物 シリンドラ洗浄機 洗浄室	シリンドラ貯蔵ピット (シリンドラ回転台含む)	1式 撤去	-	-	-																							
7次	屋外	工場棟 転換工場 ^h	1式 改造	[633]	工場棟 転換工場	1式																							
7次	屋外	付属建物 シリンドラ洗浄機 ^h	1式 改造	[673]	付属建物シリンドラ洗浄機	1式																							

※の記載は以下を示す。
 ※h：当該建物・構築物又は設備・機器はh次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

【凡例】

- : 工事
- △ : 使用前事業者検査(1号検査)
- ▲ : 使用前事業者検査(2号検査)
- : 使用前事業者検査(3号検査)
- ▽ : 使用前事業者検査(加工施設の性能検査)

○成形編設

次表	設置場所	設 工 装		事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度						令和3年 (2021年) 度																
		設工名	異数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月				
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉ホッパ台座	2基	変更なし	[264]	圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置 (ホッパ)	2基										△			○				▽				
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置	1基	変更なし	[265]	圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置	1基											△	●	○				▽				
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉中間ホッパ	1基	改造	[266]	圧縮成型設備 繰返し粉搬送ホッパ(1)	1基											△		○				▽				
					[267]	圧縮成型設備 フードボックス (繰返し粉搬送 ホッパ(1))	1基															△	●	○			▽	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉投入ホッパ	1基	改造	[269]	圧縮成型設備 繰返し粉搬送ホッパ(2)	1基											△		○				▽				
					[270]	圧縮成型設備 フードボックス (繰返し粉搬送 ホッパ(2))	1基															△	●	○			▽	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉小分けボックス	1基	改造	[268]	圧縮成型設備 繰返し粉小分けボックス	1基											△	●	○				▽				
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 バックアップフィルタ (粉未搬送)	3基	改造	[271]	圧縮成型設備 バックアップフィルタ (繰返し粉 搬送ホッパ(1))	1基											△	▲	○				▽				
					[279]	圧縮成型設備 バックアップフィルタ (原料粉未 搬送ホッパ)	2基															△	○				▽	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉投入ボックス	1基	改造	[272]	圧縮成型設備 繰返し粉投入ボックス	1基											△	●	○				▽				
					[273]	圧縮成型設備 容器昇降リフト	1基															△		○			▽	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 別荘大ボックス	1基	変更なし	[274]	圧縮成型設備 別荘大ボックス	1基											△	●	○				▽				
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 大型混合装置	2基	改造	[275]	圧縮成型設備 大型混合装置	2基											△		○				▽				
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 大型粉末容器抜出ボックス	2基	改造	[276]	圧縮成型設備 八面体ボックス	2基											△		○				▽				
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 大型粉末容器用クレーン	2基	改造	[277]	圧縮成型設備 大型粉末容器用クレーン	2基											△		○				▽				
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 原料粉ホッパ	2基	改造	[278]	圧縮成型設備 原料粉搬送ホッパ	2基											△		○			△	▽				
					[280]	圧縮成型設備 フードボックス (原料粉未搬送 ホッパ、粗成型用プレスフィー ダ)	2基															△	●	○			▽	
					[285]	圧縮成型設備 粗成型用プレスフィーダ	2基															△		○				▽
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粉末混合機	2基	改造	[281]	圧縮成型設備 粉末混合機	2基											△		○				▽				
					[282]	圧縮成型設備 フードボックス (粉末投入用) (粉末混合機)	2基															△	●	○			▽	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粗成型用プレス	2基	改造	[283]	圧縮成型設備 粗成型用プレス	2基											△		○				▽				
					[284]	圧縮成型設備 フードボックス (粗成型用プレ ス)	2基															△	●	○			▽	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 スラゴコンベア	2基	改造	[286]	圧縮成型設備 スラゴコンベア	2基											△		○				▽				
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粉末集塵装置	4基	改造	[287]	圧縮成型設備 粉末集塵装置 (粗成型工程)	2基											△		○				▽				
					[288]	圧縮成型設備 フードボックス (粉末集塵装置 (粗成型工程))	2基															△	●	○			▽	
					[310]	圧縮成型設備 粉末集塵装置 (本成型工程)	2基															△		○				▽
					[311]	圧縮成型設備 フードボックス (粉末集塵装置 (本成型工程))	2基																△	●	○			▽
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 バックアップフィルタ (粉末集塵装 置)	4基	改造	[289]	圧縮成型設備 バックアップフィルタ (粉末集塵 装置 (粗成型工程))	2基											△		○				▽				
					[312]	圧縮成型設備 バックアップフィルタ (粉末集塵 装置 (本成型工程))	2基															△	●	○			▽	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒機	2基	改造	[290]	圧縮成型設備 造粒機	2基											△		○				▽				
					[291]	圧縮成型設備 アンダーサイズ粉分离器	2基															△		○			▽	
					[292]	圧縮成型設備 フードボックス (造粒機)	2基															△	●	○			▽	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒粉末小分けボックス	2基	改造 変更なし	[293]	圧縮成型設備 造粒粉末小分けボックス	2基											△	●	○				▽				
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒粉末ホッパ	2基	改造	[294]	圧縮成型設備 造粒粉末搬送ホッパ(1)	2基											△		○				▽				
					[295]	圧縮成型設備 フードボックス (造粒粉末搬送 ホッパ(1))	2基															△	●	○			▽	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒粉末搬送ホッパ(2)	2基	改造	[296]	圧縮成型設備 造粒粉末搬送ホッパ(2)	2基											△		○			△	▽				
					[297]	圧縮成型設備 フードボックス (造粒粉末搬送 ホッパ(2)、造粒粉末混合機)	2基															△	●	○			▽	
					[298]	圧縮成型設備 調液剤混合機	2基															△		○				▽
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 回転混合機	4基	改造	[299]	圧縮成型設備 回転混合機 (分風器、(粉未)混合)	4基											△		○				▽				
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 本成型用プレス	2基	改造	[300]	圧縮成型設備 本成型用プレス	2基											△		○				▽				
					[301]	圧縮成型設備 フードボックス (本成型用プレ ス)	2基															△	●	○			▽	
					[302]	圧縮成型設備 本成型用プレスフィーダ	2基															△		○				▽
					[303]	圧縮成型設備 本成型用プレスホッパ	2基															△		○				▽
					[304]	圧縮成型設備 ペレットコンベア	2基											△		○				▽				

次数	設置場所	設 工 器		事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度																		
		設工器名称	数量	変更区分	№	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月					
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 ペレット移替機(1)	1基	改造	3051	圧縮成型設備 ペレット移替機	1基											△	○										
					3061	圧縮成型設備 フードボックス(ペレット移替機)	1基														△	●	○						
					3071	圧縮成型設備 圧粉体密度測定装置	1基															△	○						
					3081	圧縮成型設備 ボートコンベア	1基															△	○						
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 ペレット移替機(2)	1基	改造	3051	圧縮成型設備 ペレット移替機	1基											△	○										
					3061	圧縮成型設備 フードボックス(ペレット移替機)	1基														△	●	○						
					3071	圧縮成型設備 圧粉体密度測定装置	1基															△	○						
					3081	圧縮成型設備 ボートコンベア	1基															△	○						
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 兼移替機	1基	改造	3091	圧縮成型設備 兼移替機	1基											△	○										
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 試験用プレス	1基	改造	3131	圧縮成型設備 試験用プレス	1基											△	○										
					3141	圧縮成型設備 フードボックス(試験用プレス)	1基															△	●	○					
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(1)	1基	変更なし	3151	圧縮成型設備 フードボックス(1)	1基											△	●	○									
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(2)	1基	改造	3161	圧縮成型設備 フードボックス(2)	1基											△	●	○									
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(3)	1基	変更なし	3171	圧縮成型設備 フードボックス(3)	1基											△	●	○									
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室、 原料	焼結設備 連続焼結炉	2基	改造	3181	焼結設備 連続焼結炉	2基												△	○	△								
					3191	連続焼結炉供給ガス圧力低下インターロック	2式															●	○						
					3201	焼結設備 連続焼結炉着火異常検知インターロック	2式																●	○					
					3211	焼結設備 水蒸気漏えい検知インターロック	1式																●	○					
					3221	焼結設備 連続焼結炉過熱防止インターロック	2式																	●	○				
					3231	焼結設備 連続焼結炉冷却水圧力低下インターロック	2式																	●	○				
					3241	焼結設備 地震インターロック	1式																	●	○				
					3251	焼結設備 爆発圧力遮断機構	2式																	●	○				
					3261	焼結設備 バッチ式小型焼結炉	1基																△	○					
					3271	焼結設備 供給ガス圧力低下インターロック	1式																	●	○				
3281	焼結設備 着火異常検知	1式																△	●	○									
3291	焼結設備 水蒸気漏えい検知インターロック	1式																	●	○									
3301	焼結設備 バッチ式小型焼結炉過熱防止インターロック	1式																	●	○									
3311	焼結設備 バッチ式小型焼結炉冷却水圧力低下インターロック	1式																	●	○									
3321	焼結設備 地震インターロック	1式																	●	○									
3331	焼結設備 爆発圧力遮断機構	1基																	●	○									
3341	研削設備 センターレスグラインダ	4基		改造	3341	研削設備 センターレスグラインダ	4基												△	○									
3371	研削設備 フードボックス(センターレスグラインダ)	4基		改造	3371	研削設備 フードボックス(センターレスグラインダ)	4基												△	●	○								
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレットコンベア	4基	改造	3351	研削設備 ペレットコンベア	4基												△	○									
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 パーツフィーダ	4基	改造	3361	研削設備 パーツフィーダ	4基												△	○									
3381	研削設備 フードボックス(パーツフィーダ)	4基		改造	3381	研削設備 フードボックス(パーツフィーダ)	4基												△	●	○								
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレット配列機	4基	改造	3391	研削設備 ペレット配列機	4基												△	○									
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレットレイコンベア	1基	改造	3401	研削設備 ペレットレイコンベア	1基												△	○									
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 冷却水循環槽	4基	改造	3411	研削設備 冷却水循環槽(研削用)	4基												△	○			△						
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 遠心分離機(研削)	4基	改造	3421	研削設備 遠心分離機(研削用)	4基												△	○									
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置	5基	改造	3431	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置(外観検査用)	5基												△	○									
					3441	ペレット検査設備 金属容器(ペレット)受	7基															△	○						
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット寸法検査装置	1基	変更なし	3451	ペレット検査設備 ペレット寸法検査装置(寸法・密度検査用)	1基												△	○									
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 焼結体密度測定装置	1基	変更なし	3461	ペレット検査設備 焼結体密度測定装置(焼結体密度検査用)	1基												△	○									
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄ボックス(研削工程)	2基	改造	3471	粉末再生設備 洗浄ボックス	2基												△	○									
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 液受槽(研削工程)	2基	追加	3491	粉末再生設備 液受槽(洗浄ボックス)	2基												△	○									
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ロータリ台車(1)	1台	変更なし	3481	粉末再生設備 ロータリ台車(1)	1台												△	○									
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 循環機A・B	1基	追加	3501	粉末再生設備 循環機(洗浄ボックス)	2基												△	○									
					3511	粉末再生設備 ろ過機(洗浄ボックス)	1基															△	○						
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ろ過器	2基	追加	3561	粉末再生設備 ろ過器(フードボックス(洗浄用))	1基												△	○									
					3562	粉末再生設備 ろ過器(フードボックス(洗浄用))	1基															△	○						

次 数	設 置 場 所	設 工 認		事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度																	
		設工認名称	根 拠	変 更 区 分	品 名	事業許可名称	基 数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月				
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 スラッジ回収機連付き遠心分離機	1基	改造	[352]	粉末再生設備 遠心分離機 (洗浄ボックス)	1基											△	○				▽					
					[353]	粉末再生設備 スラッジ回収ボックス	1基															△	●	○			▽	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 研削磨砕機	2基	改造	[354]	粉末再生設備 研削磨砕機	2基											△	○				▽					
					[355]	粉末再生設備 研削磨砕機後継ぎ洗浄水連取り出し防止インターロック	2式																●	○			▽	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 フードボックス(4)	1基	変更なし	[356]	粉末再生設備 フードボックス (1.3酸化明洋用)	2基											△	●	○			▽					
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 フードボックス(5)	1基	変更なし	[357]	粉末再生設備 ペレット明洋機	1基											△	●	○			▽					
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ペレット明洋機	1基	変更なし	[358]	粉末再生設備 ペレット明洋機1ポート制限インターロック	1式													●	○			▽				
					[359]	粉末再生設備 酸化炉	2基														△	○				▽		
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 酸化炉(1)	2基	改造	[360]	粉末再生設備 酸化炉温度高インターロック	2式													●	○			▽				
					[359]	粉末再生設備 酸化炉	2基														△	○				▽		
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 酸化炉(2)	2基	改造	[360]	粉末再生設備 酸化炉温度高インターロック	2式													●	○			▽				
					[361]	粉末再生設備 粉砕機	1基															△	○			▽		
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 粉砕機(1)	1基	改造	[362]	粉末再生設備 フードボックス (粉末投入用) (粉砕機)	1基												△	●	○			▽				
					[363]	粉末再生設備 フードボックス (粉砕機)	1基															△	●	○			▽	
					[361]	粉末再生設備 粉砕機	1基															△	○				▽	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 粉砕機(2)	1基	改造	[362]	粉末再生設備 フードボックス (粉末投入用) (粉砕機)	1基												△	●	○			▽				
					[363]	粉末再生設備 フードボックス (粉砕機)	1基															△	●	○			▽	
					[364]	粉末再生設備 フードボックス (洗浄用)	1基															△	●	○			▽	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 液受槽 (圧縮成型工程)	1基	追加	[365]	液受槽 (フードボックス (洗浄用))	1基												△	○			▽					
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 遠心分離機 (洗浄)	1基	改造	[367]	粉末再生設備 遠心分離機 (フードボックス (洗浄用))	1基											△	○				▽					
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粉末集塵装置 (加工棟)	2基	改造	[392]	圧縮成型設備 粉末集塵装置 (圧成型工程)	1基												△	○				▽				
					[393]	圧縮成型設備 フードボックス (粉末集塵装置 (圧成型工程))	1基															△	●	○			▽	
					[405]	圧縮成型設備 粉末集塵装置 (本成型工程)	1基															△	○				▽	
					[406]	圧縮成型設備 フードボックス (粉末集塵装置 (本成型工程))	1基															△	●	○			▽	
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	連続投灌 連続投灌機 (加工棟)	1基	改造	[408]	焼結設備 連続投灌機	1基												△	○	△			▽				
					[409]	連続投灌機供給ガス圧力低下インターロック	1式																●	○			▽	
					[410]	焼結設備 連続投灌機 着火監視インターロック	1式																	●	○			▽
					[411]	焼結設備 水素漏えい検知インターロック	1式																	●	○			▽
					[412]	焼結設備 連続投灌機加熱防止インターロック	1式																	●	○			▽
					[413]	焼結設備 連続投灌機冷却水圧力低下インターロック	1式																	●	○			▽
					[414]	焼結設備 地震インターロック	1式																	●	○			▽
					[415]	焼結設備 爆発圧力感測機構	1式																△		○			▽
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 冷却水循環槽 (研削) (加工棟)	1基	改造	[422]	研削設備 冷却水循環槽 (研削用)	1基												△	○		△	▽					
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 遠心分離機 (研削) (加工棟)	1基	変更なし	[423]	研削設備 遠心分離機 (研削)	1基												△	○			▽					
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄水循環槽 (加工棟)	2基	改造	[429]	粉末再生設備 洗浄水循環槽 (洗浄用)	2基												△	○		△	▽					
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ろ過器 (加工棟)	1基	追加	[430]	粉末再生設備 ろ過器	1基												△	○			▽					
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 遠心分離機 (洗浄) (加工棟)	2基	変更なし	[431]	粉末再生設備 遠心分離機 (洗浄用)	2基												△	○			▽					
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粉末篩分機*1*2	2基	改造	[368]	圧縮成型設備 粉末篩分機	2基																	▽				
					[369]	圧縮成型設備 フードボックス (粉末投入用) (粉末篩分機)	2基																				▽	
					[370]	圧縮成型設備 フードボックス (粉末篩分機)	2基																					▽
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 電動リフト*2	4台	変更なし	[371]	圧縮成型設備 粉末篩分機用電動リフト	2台																	▽				
					[386]	圧縮成型設備 中型混合機用電動リフト	1台																				▽	
					[404]	圧縮成型設備 本成型プレス用電動リフト	1基																					▽
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 一次混合機*1*2	1基	改造	[372]	圧縮成型設備 粉末混合機1	1基																	▽				
					[373]	圧縮成型設備 フードボックス (粉末投入用) (粉末混合機1)	1基																				▽	
					[374]	圧縮成型設備 容器リフト (粉末混合機1)	1基																					▽
					[375]	圧縮成型設備 フードボックス (粉末混合機1)	1基																					▽

次 数	設置場所	設 工 認		事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度																		
		設工認名称	数量	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月					
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(1) *1+2	1基	改造	[376]	圧縮成型設備 粉末明替用フードボックス	2基																						
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(2) *1+2	1基	変更なし																									
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 回転混合機*2	3基	改造	[377]	圧縮成型設備 回転混合機(金属容器(粉末)混 合)	3基																						
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 二次混合機*1+2	1基	改造	[378]	圧縮成型設備 粉末混合機?	1基																						
					[379]	圧縮成型設備 フードボックス(粉末投入用)(粉 末混合機?)	1基																						
					[380]	圧縮成型設備 粉砕機	1基																						
					[381]	圧縮成型設備 容器リフト(粉末混合機2)	2基																						
					[382]	圧縮成型設備 フードボックス(粉末混合機2)	1基																						
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 濃度調整混合機*1+2	1基	改造	[383]	圧縮成型設備 中型混合機	1基																						
					[384]	圧縮成型設備 フードボックス(粉末投入用) (中型混合機)	1基																						
					[385]	圧縮成型設備 フードボックス(中型混合機)	1基																						
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粗成型用プレス*1+2	1基	改造	[387]	圧縮成型設備 粗成型用プレス	1基																						
					[388]	圧縮成型設備 フードボックス(粗成型用プレ ス)	1基																						
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粗成型用プレスフィーダ*1+2	1基	改造	[389]	圧縮成型設備 粗成型用プレスフィーダ	1基																						
					[390]	圧縮成型設備 フードボックス(粗成型用プレス フィーダ)	1基																						
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 スラグコンベア*2	1基	改造	[391]	圧縮成型設備 スラグコンベア	1基																						
					[394]	圧縮成型設備 バックアップフィルタ(粉末集塵 装置(本成型工程))	1基																						
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 バックアップフィルタ*2	2基	変更なし	[407]	圧縮成型設備 バックアップフィルタ(粉末集塵 装置(本成型工程))	1基																						
					[395]	圧縮成型設備 送粉機	1基																						
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 送粉機*1+2	1基	改造	[396]	圧縮成型設備 フードボックス(送粉機)	1基																						
					[397]	圧縮成型設備 本成型用プレス	1基																						
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 本成型用プレス*1+2	1基	改造	[398]	圧縮成型設備 フードボックス(本成型用プレ ス)	1基																						
					[399]	圧縮成型設備 本成型用プレスホッパ	1基																						
					[400]	圧縮成型設備 フードボックス(粉末投入用) (本成型用プレス)	1基																						
					[401]	圧縮成型設備 ペレットコンベア	1基																						
					[402]	圧縮成型設備 ペレット整列機	1基																						
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 ペレット整列機*1+2	1基	改造	[403]	圧縮成型設備 フードボックス(ペレット整列 機)	1基																						
					[416]	研削設備 センターレスグラインダ	1基																						
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 センターレスグラインダ*1+2	1基	改造	[419]	研削設備 フードボックス(センターレスグ ラインダ)	1基																						
					[417]	研削設備 ペレットコンベア	1基																						
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 バンプフィーダ*1+2	1基	改造	[418]	研削設備 バンプフィーダ	1基																						
					[420]	研削設備 フードボックス(バンプフィー ダ)	1基																						
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレット配列機*2	1基	改造	[421]	研削設備 ペレット配列機	1基																						
					[424]	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置	1基																						
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置*2	1基	改造	[425]	ペレット検査設備 金属容器(ペレット)受	1基																						
					[426]	ペレット検査設備 ペレット寸法密度測定台	1基																						
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄ボックス*1+2	2基	変更なし	[427]	粉末再生設備 洗浄ボックス	2基																						
					[428]	粉末再生設備 ロータ用台車(2)	1台																						
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 研削乾燥機*1+2	1基	改造	[432]	粉末再生設備 研削乾燥機	1基																						
					[433]	粉末再生設備 研削乾燥機乾燥条件未達取り出 し防止インターロック	1式																						
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 フードボックス(3) *1+2	1基	変更なし	[434]	粉末再生設備 粉末再生フードボックス	1基																						
					[435]	粉末再生設備 酸化伊	1基																						
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 酸化伊*1+2	1基	改造	[436]	粉末再生設備 酸化伊温度高インターロック	1式																						
					[437]	粉末再生設備 粉砕機	1基																						
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 粉砕機*1+2	1基	改造	[438]	粉末再生設備 フードボックス(粉末投入用) (粉砕機)	1基																						
					[439]	粉末再生設備 フードボックス(粉砕機)	1基																						
6次	屋外	工場棟 成型工場*3	1式	改造	[537]	工場棟 成型工場	1式																						

次 数	設置場所	設 工 器		事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度													
		設工器名称	数量	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
6次	屋外	加工機 成型工場*1	1式	改造	[844]	加工機 成型工場	1式																	

*1:当該建物又は設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該建物又は設備・機器の機能、性能に係る事項の一部については6次申請範囲とする。
 *2:当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該設備・機器の複数ユニットの隣接安全に係る事項については6次申請範囲とする。
 *3:当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部については6次申請範囲とする。

次 数	設置場所	設 工 器		事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度														
		設工器名称	数量	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	圧縮成型設備 繰返し粉ホッパー*4	2基	変更なし	[264]	圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置 (ホッパー)	2基																		
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置*4	1基	変更なし	[265]	圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置	1基																		
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	圧縮成型設備 繰返し粉中間ホッパー*5	1基	改造	[266]	圧縮成型設備 繰返し粉ホッパー(1)	1基																		
						[267]	圧縮成型設備 フードボックス (繰返し粉搬送 ホッパー(1))	1基																	
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	圧縮成型設備 繰返し粉投入ホッパー*6	1基	改造	[269]	圧縮成型設備 繰返し粉搬送ホッパー(2)	1基																		
						[270]	圧縮成型設備 フードボックス (繰返し粉搬送 ホッパー(2))	1基																	
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	圧縮成型設備 繰返し粉小分けボックス*8	1基	改造	[268]	圧縮成型設備 繰返し粉小分けボックス	1基																		
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	圧縮成型設備 バックアップフィルタ (粉末輸送) *9	3基	改造	[271]	圧縮成型設備 バックアップフィルタ (繰返し粉 輸送ホッパー(2))	1基																		
						[279]	圧縮成型設備 バックアップフィルタ (原料粉末 輸送ホッパー)	2基																	
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	圧縮成型設備 繰返し粉投入ボックス*9	1基	改造	[272]	圧縮成型設備 繰返し粉投入ボックス	1基																		
						[273]	圧縮成型設備 容易昇降リフト	1基																	
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	圧縮成型設備 明替えボックス*8	1基	変更なし	[274]	圧縮成型設備 明替えボックス	1基																		
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	圧縮成型設備 大型混合装置*8	2基	改造	[275]	圧縮成型設備 大型混合装置	2基																		
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	圧縮成型設備 大型粉末容器取出ボックス*3	2基	改造	[276]	圧縮成型設備 前面体ボックス	2基																		
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	圧縮成型設備 大型粉末容器用クレーン*6	2基	改造	[277]	圧縮成型設備 大型粉末容器用クレーン	2基																		
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	圧縮成型設備 原料粉末輸送ホッパー*8	2基	改造	[278]	圧縮成型設備 原料粉末輸送ホッパー	2基																		
						[280]	圧縮成型設備 フードボックス (原料粉末輸送 ホッパー、粗成型用プレスフィー ダ)	2基																	
						[285]	圧縮成型設備 粗成型用 プレスフィーダ	2基																	
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	圧縮成型設備 粉末混合機*4	2基	改造	[281]	圧縮成型設備 粉末混合機	2基																		
						[282]	圧縮成型設備 フードボックス (粉末投入用) (粉末混合機)	2基																	
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	圧縮成型設備 粗成型用プレス*8	2基	改造	[283]	圧縮成型設備 粗成型用プレス	2基																		
						[284]	圧縮成型設備 フードボックス (粗成型用プレ ス)	2基																	
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	圧縮成型設備 スラックコンベア*8	2基	改造	[286]	圧縮成型設備 スラックコンベア	2基																		
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	圧縮成型設備 粉末集塵装置*5	4基	改造	[287]	圧縮成型設備 粉末集塵装置 (粗成型工程)	2基																		
						[288]	圧縮成型設備 フードボックス (粉末集塵装 置 (粗成型工程))	2基																	
						[310]	圧縮成型設備 粉末集塵装置 (本成型工程)	2基																	
						[311]	圧縮成型設備 フードボックス (粉末集塵装 置 (本成型工程))	2基																	
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	圧縮成型設備 バックアップフィルタ (粉末集塵装 置) *8	4基	改造	[289]	圧縮成型設備 バックアップフィルタ (粉末集塵 装置 (粗成型工程))	2基																		
						[312]	圧縮成型設備 バックアップフィルタ (粉末集塵 装置 (本成型工程))	2基																	
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	圧縮成型設備 造粒機*6	2基	改造	[290]	圧縮成型設備 造粒機	2基																		
						[291]	圧縮成型設備 アンダーサイズ粉分离器	2基																	
						[292]	圧縮成型設備 フードボックス (造粒機)	2基																	
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	圧縮成型設備 造粒粉末小分けボックス*6	2基	改造 変更なし	[293]	圧縮成型設備 造粒粉末小分けボックス	2基																		
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	圧縮成型設備 造粒粉末ホッパー*8	2基	改造	[294]	圧縮成型設備 造粒粉末輸送ホッパー(1)	2基																		
						[295]	圧縮成型設備 フードボックス (造粒粉末輸送 ホッパー(1))	2基																	
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	圧縮成型設備 潤滑剤混合機*9	2基	改造	[296]	圧縮成型設備 造粒粉末輸送ホッパー(2)	2基																		
						[297]	圧縮成型設備 フードボックス (造粒粉末輸送 ホッパー(2))	2基																	
						[298]	圧縮成型設備 潤滑剤混合機	2基																	
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	圧縮成型設備 回転混合機*5	4基	改造	[299]	圧縮成型設備 回転混合機 (金属容器 (粉状) 混合)	4基																		

次 数	設置場所	設 工 設		事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度																			
		設工名称	数量	変更区分	№	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月						
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 本成型用プレス [※]	2基	改造	3000	圧縮成型設備 本成型用プレス	2基												△	○				▽						
					3001	圧縮成型設備 フードボックス(本成型用プレ ス)	2基															△	●	○				▽		
					3002	圧縮成型設備 本成型用プレスフィーダ	2基																△	○				▽		
					3003	圧縮成型設備 本成型用プレスホッパ	2基																△	○				▽		
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 ペレット移替機 ¹⁾ [※]	1基	改造	3004	圧縮成型設備 ペレットコンベア	2基												△	○				▽						
					3005	圧縮成型設備 ペレット移替機	1基															△	○				▽			
					3006	圧縮成型設備 フードボックス(ペレット移替 機)	1基																△	●	○				▽	
					3007	圧縮成型設備 圧粉体密度測定装置	1基																△	○				▽		
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 ボートコンベア	1基	改造	3008	圧縮成型設備 ボートコンベア	1基												△	○				▽						
					3009	圧縮成型設備 乗移台 ¹⁾ [※]	1基															△	○				▽			
					3103	圧縮成型設備 試験用プレス [※]	1基																△	○				▽		
					3104	圧縮成型設備 フードボックス(試験用プレス)	1基																△	●	○				▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(1) [※]	1基	変更な し	3105	圧縮成型設備 フードボックス(1)	1基												△	●	○				▽					
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(2) [※]	1基	改造	3106	圧縮成型設備 フードボックス(2)	1基												△	●	○				▽					
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(3) [※]	1基	変更な し	3107	圧縮成型設備 フードボックス(3)	1基												△	●	○				▽					
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	焼結設備 連続焼結炉 [※]	2基	改造	3108	焼結設備 連続焼結炉	2基													△	○				▽					
					3109	連続焼結炉排ガス圧力低下イン ターロック	2式																	●	○			▽		
					3209	焼結設備 連続焼結炉着火喪失インター ロック	2式																		●	○			▽	
					3211	焼結設備 水蒸気漏れ検知インターロック	1式																		●	○			▽	
					3221	連続焼結炉過加熱防止インテ ーロック	2式																		●	○			▽	
					3223	焼結設備 連続焼結炉冷却水圧力低下イン ターロック	2式																		●	○			▽	
					3241	焼結設備 地震インターロック	1式																		●	○			▽	
					3251	焼結設備 爆発圧力逃し機構	2式																			○				▽
					3261	焼結設備 パッチ式小型焼結炉	1基																	△	○				▽	
					3271	焼結設備 供給ガス圧力低下インターロッ ク	1式																		●	○			▽	
					3281	焼結設備 着火喪失警報	1式																	△	●	○				▽
					7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	焼結設備 パッチ式小型焼結炉 [※]	1基	改造	3291	焼結設備 水蒸気漏れ検知インターロック	1式															●	○		
3301	焼結設備 パッチ式小型焼結炉過加熱防止 インターロック	1式																						●	○			▽		
3311	焼結設備 パッチ式小型焼結炉冷却水圧力 低下インターロック	1式																							●	○			▽	
3321	焼結設備 地震インターロック	1式																							●	○			▽	
3331	焼結設備 爆発圧力逃し機構	1基																								○				▽
3341	研削設備 センターレスグラインダ [※]	4基																						△	○				▽	
3371	研削設備 フードボックス(センターレス グラインダ)	4基																						△	●	○				▽
3351	研削設備 ペレットコンベア	4基																						△	○					▽
3361	研削設備 パーツフィーダ	4基																							△	○				▽
3381	研削設備 フードボックス(パーツフィー ダ)	4基																							△	●	○			▽
3391	研削設備 ペレット配列機	4基																							△	○				▽
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレットレイコンベア [※]	1基	改造						3401	研削設備 ペレットレイコンベア	1基													△	○				▽
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 冷却水循環槽 [※]	4基	改造	3411	研削設備 冷却水循環槽(研削用)	4基													△	○				▽					
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 遠心分離機(研削) [※]	4基	改造	3421	研削設備 遠心分離機(研削用)	4基													△	○				▽					
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 [※]	5基	改造	3431	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置(外観検査 用)	5基													△	○				▽					
					3434	ペレット検査設備 金属容器(ペレット)受	7基																△	○				▽		
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット寸法密度検査装置 [※]	1基	変更な し	3451	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置(寸法・密 度検査用)	1基													△	○				▽					
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 焼結体密度検査装置 [※]	1基	変更な し	3461	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置(焼結体密 度検査用)	1基													△	○				▽					
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 粉末再生設備 洗浄ボックス [※]	2基	改造	3471	粉末再生設備 洗浄ボックス	2基													△	●	○			▽					

次 数	設置場所	設 工 機		事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度														
		設工機名称	機数	変更区分	%	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 濾受槽 (研削工程) ※4	2基	追加	3491	粉末再生設備 濾受槽 (洗浄ボックス)	2基																		
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ロータ用台車(1) ※4	1台	変更なし	3498	粉末再生設備 ロータ用台車(1)	1台																		
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 循環機A・B ※4	1基	追加	3500	粉末再生設備 循環機 (洗浄ボックス)	2基																		
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ろ過機 ※4	2基	追加	3511	粉末再生設備 ろ過機 (洗浄ボックス)	1基																		
					3566	粉末再生設備 ろ過機 (フードボックス (洗浄用))	1基																		
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 スラッジ回収機付き遠心分離機 ※4	1基	改造	3521	粉末再生設備 遠心分離機 (洗浄ボックス)	1基																		
					3533	粉末再生設備 スラッジ回収機ボックス	1基																		
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 研削磨機 ※4	2基	改造	3544	粉末再生設備 研削磨機	2基																		
					3551	粉末再生設備 研削磨機乾燥条件未達取り出し防止インターロック	2式																		
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 フードボックス(4) ※4	1基	変更なし	3566	フードボックス(1,2,3,4系酸化剤替用)	2基																		
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 フードボックス(5) ※4	1基	変更なし	3571	粉末再生設備 フードボックス(1,2,3,4系酸化剤替用)	2基																		
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ペレット明替機 ※4	1基	変更なし	3571	粉末再生設備 ペレット明替機	1基																		
					3578	粉末再生設備 ペレット明替機1ポート制限インターロック	1式																		
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 酸化炉(1) ※4	2基	改造	3589	粉末再生設備 酸化炉	2基																		
					3590	粉末再生設備 酸化炉温度高インターロック	2式																		
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 酸化炉(2) ※4	2基	改造	3591	粉末再生設備 酸化炉	2基																		
					3590	粉末再生設備 酸化炉温度高インターロック	2式																		
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 粉砕機(1) ※4	1基	改造	3611	粉末再生設備 粉砕機	1基																		
					3621	粉末再生設備 フードボックス(粉末投入用)(粉砕機)	1基																		
					3631	粉末再生設備 フードボックス(粉砕機)	1基																		
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 粉砕機(2) ※4	1基	改造	3611	粉末再生設備 粉砕機	1基																		
					3621	粉末再生設備 フードボックス(粉末投入用)(粉砕機)	1基																		
					3631	粉末再生設備 フードボックス(粉砕機)	1基																		
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 夜間洗浄ボックス (圧縮成型工程) ※4	1基	改造	3641	粉末再生設備 夜間洗浄ボックス (洗浄用)	1基																		
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 濾受槽 (圧縮成型工程) ※4	1基	追加	3651	粉末再生設備 濾受槽 (洗浄用)	1基																		
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 遠心分離機 (洗浄) ※4	1基	改造	3671	粉末再生設備 遠心分離機 (洗浄用)	1基																		
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粉末集塵装置(加工機) ※4	2基	改造	3921	圧縮成型設備 粉末集塵装置 (集成型工程)	1基																		
					3931	圧縮成型設備 フードボックス(粉末集塵装置(集成型工程))	1基																		
					4051	圧縮成型設備 粉末集塵装置(本成型工程)	1基																		
					4061	圧縮成型設備 フードボックス(粉末集塵装置(本成型工程))	1基																		
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	焼結設備 連続焼結炉(加工機) ※4	1基	改造	4081	焼結設備 連続焼結炉	1基																		
					4091	焼結設備 連続焼結炉冷却ガス圧力低下インターロック	1式																		
					4101	焼結設備 連続焼結炉着火原燃炎インターロック	1式																		
					4111	焼結設備 水素漏えい検出インターロック	1式																		
					4121	焼結設備 連続焼結炉過加熱防止インターロック	1式																		
					4131	焼結設備 連続焼結炉冷却水圧力低下インターロック	1式																		
					4141	焼結設備 地震インターロック	1式																		
					4151	焼結設備 爆発圧力遮断機構	1式																		
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 冷却水循環槽 (研削) ※4	1基	改造	4221	研削設備 冷却水循環槽	1基																		
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 遠心分離機 (研削) (加工機) ※4	1基	変更なし	4231	研削設備 遠心分離機 (研削用)	1基																		
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄水循環槽 (加工機) ※4	2基	改造	4291	粉末再生設備 洗浄水循環槽 (洗浄用)	2基																		
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ろ過機 (加工機) ※4	1基	追加	4301	粉末再生設備 ろ過機	1基																		
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 遠心分離機 (洗浄) (加工機) ※4	2基	変更なし	4311	粉末再生設備 遠心分離機 (洗浄用)	2基																		
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粉末篩分機 ※4	2基	改造	3681	圧縮成型設備 粉末篩分機	2基																		
					3691	圧縮成型設備 フードボックス(粉末投入用)(粉末篩分機)	2基																		
					3701	圧縮成型設備 フードボックス(粉末篩分機)	2基																		
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 電動リフ ※4	2台	変更なし	3711	圧縮成型設備 粉末篩分機用 電動リフ	2台																		

次第	設置場所	設 工 区		事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度																		
		設工区名称	数量	変更区 分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月					
7次	加工機 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 一次混合機 ^{※1}	1基	改造	[372]	圧縮成型設備 粉末混合機1	1基																						
					[373]	圧縮成型設備 フードボックス(粉末投入用)(粉 末混合機1)	1基																						
					[374]	圧縮成型設備 容器リフト (粉末混合機1)	1基																						
					[375]	圧縮成型設備 フードボックス (粉末混合機1)	1基																						
7次	加工機 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(1) ^{※1}	1基	改造	[376]	圧縮成型設備 粉末明替用フードボックス	2基																						
7次	加工機 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(2) ^{※2}	1基	変更な し																									
7次	加工機 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 回転混合機 ^{※3}	3基	改造	[377]	圧縮成型設備 回転混合機(金属容器(粉末)混 合)	3基																						
7次	加工機 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 二次混合機 ^{※1}	1基	改造	[378]	圧縮成型設備 粉末混合機2	1基																						
					[379]	圧縮成型設備 フードボックス(粉末投入用)(粉 末混合機2)	1基																						
					[380]	圧縮成型設備 粉砕機	1基																						
					[381]	圧縮成型設備 容器リフト (粉末混合機2)	2基																						
					[382]	圧縮成型設備 フードボックス(粉末混合機2)	1基																						
7次	加工機 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 濃度調整混合機 ^{※4}	1基	改造	[383]	圧縮成型設備 中型混合機	1基																						
					[384]	圧縮成型設備 フードボックス(粉末投入用) (中型混合機)	1基																						
					[385]	圧縮成型設備 フードボックス(中型混合機)	1基																						
7次	加工機 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 電動リフト ^{※5}	1台	変更な し	[386]	圧縮成型設備 中型混合機用電動リフト	1台																						
7次	加工機 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 組成用プレス ^{※6}	1基	改造	[387]	圧縮成型設備 組成用プレス	1基																						
					[388]	圧縮成型設備 フードボックス(組成用プレ ス)	1基																						
7次	加工機 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 組成用プレスフィーダ ^{※7}	1基	改造	[389]	圧縮成型設備 組成用プレスフィーダ	1基																						
					[390]	圧縮成型設備 フードボックス(組成用プレス フィーダ)	1基																						
7次	加工機 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 スラグコンベア ^{※8}	1基	改造	[391]	圧縮成型設備 スラグコンベア	1基																						
7次	加工機 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 バックアップフィルタ ^{※9}	2基	変更な し	[394]	バックアップフィルタ(粉末集塵 装置(組成工機1))	1基																						
					[407]	バックアップフィルタ(粉末集塵 装置(本成型工機1))	1基																						
7次	加工機 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒機 ^{※2}	1基	改造	[395]	圧縮成型設備 造粒機	1基																						
					[396]	圧縮成型設備 フードボックス(造粒機)	1基																						
7次	加工機 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 本成型用プレス ^{※4}	1基	改造	[397]	圧縮成型設備 本成型用プレス	1基																						
					[398]	圧縮成型設備 フードボックス(本成型用プレ ス)	1基																						
					[399]	圧縮成型設備 本成型用プレスホッパ	1基																						
					[400]	圧縮成型設備 フードボックス(粉末投入用) (本成型用プレス)	1基																						
					[401]	圧縮成型設備 ペレットコンベア	1基																						
7次	加工機 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 ペレット整列機 ^{※2}	1基	改造	[402]	圧縮成型設備 ペレット整列機	1基																						
					[403]	圧縮成型設備 フードボックス(ペレット整列 機)	1基																						
7次	加工機 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 電動リフト ^{※5}	1台	変更な し	[404]	圧縮成型設備 本成型プレス用電動リフト	1基																						
7次	加工機 成型工場 ペレット加工室	研削設備 センターレス グラインダ ^{※6}	1基	改造	[416]	研削設備 センターレスグラインダ	1基																						
					[419]	研削設備 フードボックス(センターレスグ ラインダ)	1基																						
7次	加工機 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレットコンベア ^{※7}	1基	改造	[417]	研削設備 ペレットコンベア	1基																						
7次	加工機 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ハーツフィーダ ^{※8}	1基	改造	[418]	研削設備 ハーツフィーダ	1基																						
					[420]	研削設備 フードボックス(ハーツフィー ダ)	1基																						
7次	加工機 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレット配列機 ^{※2}	1基	改造	[421]	研削設備 ペレット配列機	1基																						
7次	加工機 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 ^{※9}	1基	改造	[424]	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置	1基																						
					[425]	ペレット検査設備 金属容器(ペレット)受	1基																						
7次	加工機 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット寸法密度測定台 ^{※9}	1基	改造	[426]	ペレット検査設備 ペレット寸法密度測定台	1基																						
7次	加工機 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄ボックス ^{※2}	2基	変更な し	[427]	粉末再生設備 洗浄ボックス	2基																						
7次	加工機 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ロータ用台車(2) ^{※1}	1台	変更な し	[428]	粉末再生設備 ロータ用台車(2)	1台																						
7次	加工機 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 研削乾燥機 ^{※2}	1基	改造	[432]	粉末再生設備 研削乾燥機	1基																						
					[433]	粉末再生設備 研削乾燥機後部排粉機毛選取り出 し防止インターロック	1式																						
7次	加工機 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 フードボックス(3) ^{※1}	1基	変更な し	[434]	粉末再生設備 粉末再生 フードボックス	1基																						
7次	加工機 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 酸化炉 ^{※2}	1基	改造	[435]	粉末再生設備 酸化炉	1基																						
					[436]	粉末再生設備 酸化炉温度高インターロック	1式																						

次 数	設置場所	設 工 認		事 業 許 可			令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度														
		設工認名称	員数	変更区 分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月		
7次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 粉砕機 ^{※1}	1基	改造	437	粉末再生設備 粉砕機	1基																			
					438	粉末再生設備 フードボックス (粉末投入用) (粉砕機)	1基																			
					439	粉末再生設備 フードボックス (粉砕機)	1基																			
7次	屋外	工場棟 成型工場 ^{※1}	1式	改造	837	工場棟 成型工場	1式																			
7次	屋外	加工棟 成型工場 ^{※2}	1式	改造	844	加工棟 成型工場	1式																			

※の注釈は以下を示す。
 ※n：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様が申請する。

添付3

(変更前)

工事の工程に関する説明書

添付資料-1

○被覆施設

次数	設置場所	設 工 設			No.	事業許可名称	基数	令和2年(2020年)度					令和3年(2021年)度												
		設工名称	数量	変更区分				11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	
6次	工場棟 成型工場 燃料槽溶接室	燃料槽組立設備 ペレット乾燥機	8基	改造	[440]	燃料槽組立設備 乾燥機	8基																		
6次	工場棟 成型工場 燃料槽溶接室	燃料槽組立設備 ペレット挿入機	2基	改造	[441]	燃料槽組立設備 ペレット挿入機	2基																		
6次	工場棟 成型工場 燃料槽溶接室	燃料槽組立設備 ペレットトレイ用台車(3)	2台	変更なし	[442]	燃料槽組立設備 ペレットトレイ用台車(3)	2台																		
6次	工場棟 成型工場 燃料槽溶接室	燃料槽組立設備 端面洗浄機	2基	変更なし	[443]	燃料槽組立設備 端面洗浄機	2基																		
6次	工場棟 成型工場 燃料槽溶接室	燃料槽組立設備 端栓圧入機	2基	改造	[444]	燃料槽組立設備 端栓圧入機	2基																		
6次	工場棟 成型工場 燃料槽溶接室	燃料槽組立設備 端栓圧入機	4基	変更なし	[445]	燃料槽組立設備 端栓圧入機	6基																		
6次	工場棟 成型工場 燃料槽溶接室	燃料槽組立設備 He加圧溶接装置	2基	改造		燃料槽組立設備 端栓圧入機	6基																		
6次	工場棟 成型工場 燃料槽溶接室	燃料槽組立設備 燃料槽ライコンベア	1式	改造 変更なし	[446]	燃料槽組立設備 燃料槽ライコンベア	1式																		
6次	工場棟 成型工場 燃料槽溶接室	燃料槽組立設備 端栓切断機	1基	変更なし	[447]	燃料槽組立設備 端栓切断機	1基																		
6次	工場棟 成型工場 燃料槽溶接室	燃料槽組立設備 端栓圧入機	1基	変更なし	[448]	燃料槽組立設備 端栓圧入機	1基																		
6次	工場棟 成型工場 燃料槽溶接室	燃料槽組立設備 UO2明瞭ボックス	1基	改造	[449]	燃料槽組立設備 UO2明瞭ボックス	1基																		
6次	工場棟 組立工場 燃料槽溶接室	燃料槽組立設備 燃料槽ライコンベア	1式	改造	[450]	燃料槽組立設備 燃料槽ライコンベア	1式																		
6次	工場棟 組立工場 燃料槽溶接室	燃料槽組立設備 超音波検査装置	1基	改造	[451]	燃料槽組立設備 燃料槽検査装置 (超音波式)	1基																		
6次	工場棟 組立工場 燃料槽溶接室	燃料槽組立設備 シールド線検査装置	1基	改造	[452]	燃料槽組立設備 線検査装置	1基																		
6次	工場棟 組立工場 燃料槽溶接室	燃料槽組立設備 燃料槽全長・質量測定装置	1基	改造	[453]	燃料槽組立設備 燃料槽全長・質量測定装置	1基																		
6次	工場棟 組立工場 燃料槽溶接室	燃料槽組立設備 満液検出装置	1基	変更なし	[454]	燃料槽組立設備 燃料槽検査装置 (満液式)	1基																		
6次	工場棟 組立工場 燃料槽溶接室	燃料槽組立設備 V線検査装置	1基	変更なし	[455]	燃料槽組立設備 V線検査装置	1基																		
6次	工場棟 組立工場 燃料槽溶接室	燃料槽組立設備 ヘリウムリーク試験装置	3基	改造	[456]	燃料槽組立設備 ヘリウムリーク試験装置	3基																		
6次	工場棟 組立工場 燃料槽溶接室	燃料槽組立設備 定査	3基	改造	[457]	燃料槽組立設備 定査	3基																		
6次	工場棟 組立工場 燃料槽溶接室	燃料槽組立設備 燃料槽受台	1基	変更なし	[458]	燃料槽組立設備 燃料槽受台	1基																		
6次	加工棟 成型工場 燃料槽溶接室	燃料槽組立設備 ペレット乾燥機*1	2基	変更なし	[459]	燃料槽組立設備 乾燥機	2基																		
6次	加工棟 成型工場 燃料槽溶接室	燃料槽組立設備 ペレット挿入機*1	1基	変更なし	[460]	燃料槽組立設備 ペレット挿入機	1基																		
6次	加工棟 成型工場 燃料槽溶接室	燃料槽組立設備 ペレットトレイ用台車(4)*1	1台	変更なし	[461]	燃料槽組立設備 ペレットトレイ用台車(4)	1台																		
6次	加工棟 成型工場 燃料槽溶接室	燃料槽組立設備 端栓圧入機*1	1基	変更なし	[462]	燃料槽組立設備 端栓圧入機	1基																		
6次	加工棟 成型工場 燃料槽溶接室	燃料槽組立設備 He加圧溶接装置*1	1基	変更なし	[463]	燃料槽組立設備 端栓圧入機	1基																		
6次	加工棟 成型工場 燃料槽溶接室	燃料槽組立設備 端栓圧入機*1	1基	変更なし	[463]	燃料槽組立設備 端栓圧入機	1基																		
6次	加工棟 成型工場 燃料槽溶接室	燃料槽組立設備 端栓切断機*1	1基	改造	[464]	燃料槽組立設備 端栓切断機	1基																		
6次	加工棟 成型工場 燃料槽溶接室	燃料槽組立設備 ペレット取出台*1	1基	改造	[465]	燃料槽組立設備 ペレット取出台	1基																		
6次	加工棟 成型工場 燃料槽溶接室	燃料槽組立設備 燃料槽ライコンベア*1	1基	改造	[466]	燃料槽組立設備 燃料槽ライコンベア	1式																		
6次	加工棟 成型工場 燃料槽溶接室	燃料槽組立設備 V線検査装置*1	1基	変更なし	[467]	燃料槽組立設備 V線検査装置	1基																		
6次	加工棟 成型工場 燃料槽溶接室	燃料槽組立設備 スタック台*1	1基	変更なし	[468]	燃料槽組立設備 スタック台	1基																		

*1: 当該設備・装置の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該設備・装置の種類・個数のモニタリングの確保に係る事項については6次申請範囲とする。

次数	設置場所	設 工 設			No.	事業許可名称	基数	令和2年(2020年)度					令和3年(2021年)度												
		設工名称	数量	変更区分				11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	
7次	工場棟 成型工場 燃料槽溶接室	燃料槽組立設備 ペレット乾燥機*	8基	改造	[440]	燃料槽組立設備 乾燥機	8基																		
7次	工場棟 成型工場 燃料槽溶接室	燃料槽組立設備 ペレット挿入機*	2基	改造	[441]	燃料槽組立設備 ペレット挿入機	2基																		
7次	工場棟 成型工場 燃料槽溶接室	燃料槽組立設備 ペレットトレイ用台車(3) *2	2台	変更なし	[442]	燃料槽組立設備 ペレットトレイ用台車(3)	2台																		
7次	工場棟 成型工場 燃料槽溶接室	燃料槽組立設備 端面洗浄機*	2基	変更なし	[443]	燃料槽組立設備 端面洗浄機	2基																		
7次	工場棟 成型工場 燃料槽溶接室	燃料槽組立設備 端栓圧入機*	2基	改造	[444]	燃料槽組立設備 端栓圧入機	2基																		
7次	工場棟 成型工場 燃料槽溶接室	燃料槽組立設備 端栓圧入機*	4基	変更なし	[445]	燃料槽組立設備 端栓圧入機	6基																		
7次	工場棟 成型工場 燃料槽溶接室	燃料槽組立設備 He加圧溶接装置**	2基	改造		燃料槽組立設備 端栓圧入機	6基																		
7次	工場棟 成型工場 燃料槽溶接室	燃料槽組立設備 燃料槽ライコンベア**	1式	改造 変更なし	[446]	燃料槽組立設備 燃料槽ライコンベア	1式																		
7次	工場棟 成型工場 燃料槽溶接室	燃料槽組立設備 端栓切断機**	1基	変更なし	[447]	燃料槽組立設備 端栓切断機	1基																		
7次	工場棟 成型工場 燃料槽溶接室	燃料槽組立設備 端栓圧入機**	1基	変更なし	[448]	燃料槽組立設備 端栓圧入機	1基																		
7次	工場棟 成型工場 燃料槽溶接室	燃料槽組立設備 UO2明瞭ボックス**	1基	改造	[449]	燃料槽組立設備 UO2明瞭ボックス	1基																		

次 数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度													
		設工認名称	構造	変更区分	%	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	
7次	工場棟 組立工場 燃料増設装置	燃料排送設備 燃料棒ラインコンベア ⁸⁰	1式	改造	[450]	燃料排送設備 燃料棒ラインコンベア	1式													△	○				▽
7次	工場棟 組立工場 燃料増設装置	燃料棒検査設備 超厚被検査装置 ⁸¹	1基	改造	[451]	燃料棒検査設備 燃料棒検査装置 (超厚被検査式)	1基													△	○				▽
7次	工場棟 組立工場 燃料増設装置	燃料棒検査設備 シールド被検査装置 ⁸²	1基	改造	[452]	燃料棒検査設備 X線検査装置	1基													△	○				▽
7次	工場棟 組立工場 燃料増設装置	燃料棒検査設備 燃料棒全長・重量測定装置 ⁸³	1基	改造	[453]	燃料棒検査設備 燃料棒全長・重量測定装置	1基													△	○				▽
7次	工場棟 組立工場 燃料増設装置	燃料棒検査設備 滴電流検査装置 ⁸⁴	1基	変更なし	[454]	燃料棒検査設備 燃料棒検査装置 (滴電流式)	1基													△	○				▽
7次	工場棟 組立工場 燃料増設装置	燃料棒検査設備 γ線測定装置 ⁸⁵	1基	変更なし	[455]	燃料棒検査設備 γ線測定装置	1基													△	○				▽
7次	工場棟 組立工場 燃料増設装置	燃料棒検査設備 ヘリウムリーク試験装置 ⁸⁶	3基	改造	[456]	燃料棒検査設備 ヘリウムリーク試験装置	3基													△	○				▽
7次	工場棟 組立工場 燃料増設装置	燃料棒検査設備 定盤 ⁸⁷	3基	改造	[457]	燃料棒検査設備 定盤	3基													△	○				▽
7次	工場棟 組立工場 燃料増設装置	燃料棒検査設備 燃料棒受台 ⁸⁸	1基	変更なし	[458]	燃料棒検査設備 燃料棒受台	1基													△	○				▽
7次	加工棟 成型工場 燃料増設装置	燃料棒組立設備 ペレット乾燥機 ⁸⁹	2基	変更なし	[459]	燃料棒組立設備 乾燥機	2基																		
7次	加工棟 成型工場 燃料増設装置	燃料棒組立設備 ペレット挿入機 ⁹⁰	1基	変更なし	[460]	燃料棒組立設備 ペレット挿入機	1基																		
7次	加工棟 成型工場 燃料増設装置	燃料棒組立設備 ペレットトレイ用台車(4) ⁹¹	1台	変更なし	[461]	燃料棒組立設備 ペレットトレイ用台車(4)	1台																		
7次	加工棟 成型工場 燃料増設装置	燃料棒組立設備 端仕圧入機 ⁹²	1基	変更なし	[462]	燃料棒組立設備 端仕圧入機	1基																		
7次	加工棟 成型工場 燃料増設装置	燃料棒組立設備 He加圧溶接装置 ⁹³	1基	変更なし	[463]	燃料棒組立設備 端仕溶接装置	1基																		
7次	加工棟 成型工場 燃料増設装置	燃料棒組立設備 端仕周溶接装置 ⁹⁴	1基	変更なし	[464]	燃料棒組立設備 端仕周溶接装置	1基																		
7次	加工棟 成型工場 燃料増設装置	燃料棒組立設備 端仕切断機 ⁹⁵	1基	改造	[464]	燃料棒組立設備 端仕切断機	1基																		
7次	加工棟 成型工場 燃料増設装置	燃料棒組立設備 ペレット取出台 ⁹⁶	1基	改造	[465]	燃料棒組立設備 ペレット取出台	1基																		
7次	加工棟 成型工場 燃料増設装置	燃料棒組立設備 燃料棒ラインコンベア ⁹⁷	1基	改造	[466]	燃料棒組立設備 燃料棒ラインコンベア	1式																		
7次	加工棟 成型工場 燃料増設装置	燃料棒検査設備 γ線測定装置 ⁸⁵	1基	変更なし	[467]	燃料棒検査設備 γ線測定装置	1基																		
7次	加工棟 成型工場 燃料増設装置	燃料棒検査設備 スタック台 ⁹⁸	1基	変更なし	[468]	燃料棒検査設備 スタック台	1基																		

※の在りは以下を示す。
 ※n：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

○組立編設

次款	設置場所	設 工 認				事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度											
		設工認名称	員数	変更区分	Nr.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン挿入装置	2基	変更なし	1469	燃料集合体組立設備 マガジン挿入装置	1基												△	○				▽
					1470	燃料集合体組立設備 マガジン昇降台	1基														△		○	
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン	4基	変更なし	1471	燃料集合体組立設備 マガジン	4基												△		○			▽
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 運搬台車	2台	改造	1472	燃料集合体組立設備 運搬台車	2台											△		●	○			▽
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン架台	3基	改造	1473	燃料集合体組立設備 マガジン架台	3基												△		○			▽
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン姿勢変換台	1基	改造	1474	燃料集合体組立設備 姿勢変換台	1基												△		○			▽
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 燃料集合体洗浄装置	3基	改造	1475	燃料集合体組立設備 燃料集合体洗浄装置	3基												△		○			▽
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン架台部	1台	変更なし	1476	燃料集合体組立設備 マガジン架台部	1台												△		○			▽
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 燃料集合体洗浄装置	1式	改造	1477	燃料集合体組立設備 燃料集合体洗浄装置	1式												△		○			▽
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 ジブクレーン	1基	改造	1478	燃料集合体組立設備 ホイス	1基												△	●	○			▽
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 エンベロープ検査装置	1基	改造	1479	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査台	1基												△		○			▽
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 チャンネル検査装置	1基	改造	1480	燃料集合体検査設備 燃料検測器測定装置	1基												△		○			▽
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査装置	1基	改造	1481	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査装置	1基												△		○			▽
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査測定台	3基	変更なし	1482	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査測定台	3基												△		○			▽
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 ジブクレーン	2基	改造	1483	燃料集合体検査設備 ホイス	2基												△	●	○			▽
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体外部検査台	1基	改造	1484	燃料集合体検査設備 燃料集合体外部検査台	1基												△		○			▽
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体検査室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査ピット	3基	改造	1485	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査台	3基												△		○			▽
6次	屋外	工場棟 組立工場*1*2	1式	改造	1841	工場棟 組立工場	1式												△		○			▽

*1: 当該建物の敷地の一部について申請する。
*2: 当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部については6次申請範囲とする。

次款	設置場所	設 工 認				事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度												
		設工認名称	員数	変更区分	Nr.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン挿入装置*	2基	変更なし	1469	燃料集合体組立設備 マガジン挿入装置	1基													△	○				▽
					1470	燃料集合体組立設備 マガジン昇降台	1基															△		○	
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン*	4基	変更なし	1471	燃料集合体組立設備 マガジン	4基												△		○				▽
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 運搬台車*	2台	改造	1472	燃料集合体組立設備 運搬台車	2台												△		●	○			▽
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン架台*	3基	改造	1473	燃料集合体組立設備 マガジン架台	3基												△		○				▽
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン姿勢変換台*	1基	改造	1474	燃料集合体組立設備 姿勢変換台	1基												△		○				▽
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 燃料集合体洗浄装置*	3基	改造	1475	燃料集合体組立設備 燃料集合体洗浄装置	3基												△		○				▽
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン架台部*	1台	変更なし	1476	燃料集合体組立設備 マガジン架台部	1台												△		○				▽
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 燃料集合体洗浄装置*	1式	改造	1477	燃料集合体組立設備 燃料集合体洗浄装置	1式												△		○				▽
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 ジブクレーン*	1基	改造	1478	燃料集合体組立設備 ホイス	1基												△	●	○				▽
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 エンベロープ検査装置*	1基	改造	1479	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査台	1基												△		○				▽
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 チャンネル検査装置*	1基	改造	1480	燃料集合体検査設備 燃料検測器測定装置	1基												△		○				▽
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査装置*	1基	改造	1481	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査装置	1基												△		○				▽
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査測定台*	3基	変更なし	1482	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査測定台	3基												△		○				▽
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 ジブクレーン*	2基	改造	1483	燃料集合体検査設備 ホイス	2基												△	●	○				▽
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体外部検査台*	1基	改造	1484	燃料集合体検査設備 燃料集合体外部検査台	1基												△		○				▽
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体検査室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査ピット*	3基	改造	1485	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査台	3基												△		○				▽
7次	屋外	工場棟 組立工場*	1式	改造	1841	工場棟 組立工場	1式												△		○				▽

※の注釈は以下を示す。
※1: 当該建物の機能、性能に係る事項については、4次申請で申請している。当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、6次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部については6次申請範囲とする。

○核燃料物質の貯蔵施設

次数	設置場所	設 工 設				No.	事業許可名称	基数	令和2年(2020年)度					令和3年(2021年)度															
		設工設名称	員数	変更区分					11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月				
5次	工場棟 乾燥工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ シリンド	221基	改造	121	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ シリンド	4基									△						○							
5次	付属建物 原料貯蔵庫	原料貯蔵設備 UF ₆ シリンド			1489	原料貯蔵設備 UF ₆ シリンド	1式									△						○							
5次	工場棟 乾燥工場 原料倉庫	原料貯蔵設備 UF ₆ シリンド			1492	原料貯蔵設備 UF ₆ シリンド	1式									△						○							

次数	設置場所	設 工 設				No.	事業許可名称	基数	令和2年(2020年)度					令和3年(2021年)度														
		設工設名称	員数	変更区分					11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月			
6次	工場棟 乾燥工場 原料倉庫	原料貯蔵設備 シリンド貯蔵台	1式	改造	1491	原料貯蔵設備 シリンド貯蔵台	1式																					
6次	工場棟 乾燥工場 原料倉庫	原料貯蔵設備 シリンド貯蔵装置	1基	改造	1493	原料貯蔵設備 シリンド貯蔵装置	1基																					
6次	工場棟 乾燥工場 除粒倉庫	原料貯蔵設備 天井走行クレーン(乾燥St)	1基	変更なし	1494	原料貯蔵設備 天井走行クレーン	1基																				△	
6次	乾燥工場 乾燥加工室	粉末貯蔵設備 大型粉末容器貯蔵台	1式	改造	1495	粉末貯蔵設備 大型粉末容器貯蔵台	1式																				△	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	粉末貯蔵設備 大型粉末容器	72基	改造	1496	粉末貯蔵設備 大型粉末容器	1式																					
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	粉末貯蔵設備 大型粉末容器用台車	1基	改造	1497	粉末貯蔵設備 大型粉末容器用台車	1基																				△	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	粉末貯蔵設備 仕掛品貯蔵庫	3基	改造	1498	粉末貯蔵設備 仕掛品貯蔵庫	3基																				△	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(3)	2台	変更なし	1500	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(3)	2台																				△	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(4)	1台	変更なし	1501	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(4)	1台																				△	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵庫(粉末用)	1基	改造	1502	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵庫(粉末用)	1基																				△	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	粉末貯蔵設備 運搬台車	7基	改造	1504	粉末貯蔵設備 運搬台車	7基																				△	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	粉末貯蔵設備 中間仕掛品一時貯蔵庫	2基	改造	1507	粉末貯蔵設備 中間仕掛品一時貯蔵庫	2基																				△	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(1)	1台	改造	1509	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(1)	1台																				△	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵庫	4基	改造	1510	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵庫	4基																				△	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(2)	2台	改造	1513	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(2)	2台																				△	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵庫(粉末用)	16基	改造	1514	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵庫(粉末用)	16基																				△	
6次	付属建物 第1核燃料倉庫	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵庫(粉末用) (作業室(2))	4基	改造	1529	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵庫(粉末用)	4基																				△	
6次	付属建物 第2核燃料倉庫	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵庫(粉末用) (第2核燃料倉庫)	59基	改造	1532	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵庫(粉末用)	59基																				△	
6次	付属建物 第2核燃料倉庫	粉末貯蔵設備 電動リフト	1台	変更なし	1534	粉末貯蔵設備 電動リフト	1台																				△	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵庫(1)	1基	変更なし	1546	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵庫	1基																				△	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵庫(2)	1基	改造	1546	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵庫	1基																				△	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵庫(3)	1基	変更なし	1546	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵庫	1基																				△	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(1)	1基	改造	1547	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア	1基																				△	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(2)	1基	改造	1547	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア	1基																				△	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 果移台2	1基	改造	1548	UO ₂ ペレット貯蔵設備 果移台2	1基																				△	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ポート運搬台車	2台	変更なし	1549	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ポート運搬台車	2台																				△	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵庫(1)	1基	変更なし	1550	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵庫	1基																				△	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵庫(2)	1基	改造	1550	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵庫	1基																				△	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵庫(3)	1基	改造	1550	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵庫	1基																				△	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(3)	1基	改造	1551	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア	1基																				△	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(4)	1基	改造	1551	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア	1基																				△	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(1)	1台	変更なし	1552	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(1)	1台																				△	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(2)	2台	変更なし	1553	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(2)	2台																				△	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 スクラップ貯蔵庫(ペレット用)	2基	変更なし	1554	UO ₂ ペレット貯蔵設備 スクラップ貯蔵庫(ペレット用)	2基																				△	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)	30個	改造	1555	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)	1式																				△	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)用台車(1)	1台	変更なし	1556	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)用台車(1)	1台																				△	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵庫	4基	改造	1557	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵庫	4基																				△	
6次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵庫	1式	改造	1558	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵庫	136基																				△	
6次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵庫用台車(1)	2台	変更なし	1559	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵庫用台車(1)	1台																				△	
6次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵庫用台車(2)	2台	変更なし	1560	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵庫用台車(2)	1台																				△	
6次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(1)	1台	変更なし	1561	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(1)	1台																				△	

次号	設置場所	設 工 認				事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度														
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月			
6次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	U0-ペレット貯蔵設備 糸刺ペレット貯蔵機	4基	改造	5621	U0-ペレット貯蔵設備 糸刺ペレット貯蔵機	4基																				
6次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	U0-ペレット貯蔵設備 金属用台車(1)	1台	変更なし	5631	U0-ペレット貯蔵設備 金属用台車(1)	1台																				
6次	工場棟 成型工場 燃料堆積室	燃料貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵機	1基	変更なし	5791	燃料貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵機	1基																				
6次	工場棟 成型工場 燃料堆積室	燃料貯蔵設備 ロードチャンネル用台車(1)	1台	変更なし	5801	燃料貯蔵設備 ロードチャンネル用台車(1)	1台																				
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵機	1基	変更なし	5811	燃料貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵機	1基																				
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料貯蔵設備 ロードチャンネル用台車(2)	1台	改造	5821	燃料貯蔵設備 ロードチャンネル用台車(2)	1台																				
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料貯蔵設備 ロードチャンネル用台車(3)	1台	改造	5831	燃料貯蔵設備 ロードチャンネル用台車(3)	1台																				
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料貯蔵設備 燃料棒貯蔵機	2基	改造	5841	燃料貯蔵設備 燃料棒貯蔵機	2基																				
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料貯蔵設備 トラバース	1台	改造	5851	燃料貯蔵設備 トラバース	1台																				
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料貯蔵設備 運搬車	1台	改造	5861	燃料貯蔵設備 運搬車	1台																				
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体一時貯蔵架台	29基	改造	5931	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体一時貯蔵架台	29基																				
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン(組立北4.8t)	1基	変更なし	5941	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン	4基																				
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン(組立北3t)	1基	変更なし																							
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン(組立南5t)	1基	変更なし																							
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン(組立南1t)	1基	変更なし																							
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体貯蔵室	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体貯蔵架台	90基	改造	5951	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体貯蔵架台	90基																				
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体貯蔵室	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体移送装置	1基	改造	5961	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体移送装置	1基																				
6次	付属建物 容器管理棟 検査室	輸送物貯蔵設備 天井走行クレーン(容器管理棟 4.8t)	1基	変更なし	5971	輸送物貯蔵設備 天井走行クレーン	1基																				
6次	付属建物 原料貯蔵所	原料貯蔵設備 シリンド貯蔵ビッド	1式	変更なし	4871	原料貯蔵設備 シリンド貯蔵ビッド	1式																				
6次	屋外	付属建物 原料貯蔵所	1式	改造	8611	付属建物 原料貯蔵所	1式																				
6次	屋外	付属建物 容器管理棟*3+4	1式	改造	8631	付属建物 容器管理棟	1式																				
6次	付属建物 容器管理棟 メンテナンス室	付属建物容器管理棟 独立窓設置(5)	1式	新設	8641	独立窓設置	1式																				
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵機*2	6基	改造	5171	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵機	6基																				
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(1)*2	1台	変更なし	5201	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(1)	1台																				
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(3)*2	2台	変更なし	5211	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(3)	2台																				
6次	加工棟 成型工場 粉室(4)	粉末貯蔵設備 フードボックス(4)*1+2	1基	変更なし	5221	粉末貯蔵設備 フードボックス	1基																				
6次	加工棟 成型工場 粉室(1)	粉末貯蔵設備 原料粉末貯蔵機*2	2基	改造	5231	粉末貯蔵設備 原料粉末貯蔵機	2基																				
6次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(1)	粉末貯蔵設備 電動リフト*2	2台	変更なし	5251	粉末貯蔵設備 粉末貯蔵室(1)用電動リフト	1台																				
6次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(2)	粉末貯蔵設備 電動リフト*2	2台	変更なし	5261	粉末貯蔵設備 粉末貯蔵室(2)用電動リフト	1台																				
6次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(2)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵機(粉末用)*2	4基	改造*2	5261	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵機(粉末用)	4基																				
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U02ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット貯蔵機*2	1基	変更なし	5641	U02ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット貯蔵機	1基																				
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U02ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(2)*2	1基	変更なし*2	5651	U02ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア	1基																				
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U02ペレット貯蔵設備 焼結ペレット貯蔵機*2	1基	変更なし	5661	U02ペレット貯蔵設備 焼結ペレット貯蔵機	1基																				
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U02ペレット貯蔵設備 ボート(焼結)用台車(3)*2	1台	変更なし	5681	U02ペレット貯蔵設備 ボート(焼結)用台車(3)	1台																				
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U02ペレット貯蔵設備 ボート(焼結)用台車(4)*2	1台	変更なし	5691	U02ペレット貯蔵設備 ボート(焼結)用台車(4)	1台																				
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U02ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)用台車(2)*2	1台	変更なし	5701	U02ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)用台車(2)	1台																				
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U02ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵機(1)*2	1基	改造*2	5711	U02ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵機	1基																				
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U02ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵機(2)*2	1基	改造*2	5711	U02ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵機	1基																				
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U02ペレット貯蔵設備 ペレットレイ用台車(2)*2	1台	変更なし	5721	U02ペレット貯蔵設備 ペレットレイ用台車(2)	1台																				
6次	加工棟 成型工場 ペレット 貯蔵室	U02ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵機*2	32基	改造	5731	U02ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵機	32基																				
6次	加工棟 成型工場 ペレット 貯蔵室	U02ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵機用台車(3)*2	1台	変更なし	5741	U02ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵機用台車(3)	1台																				
6次	加工棟 成型工場 ペレット 貯蔵室	U02ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵機用台車(4)*2	1台	改造	5751	U02ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵機用台車(4)	1台																				
6次	加工棟 成型工場 燃料棒貯蔵室	燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵機*2	1基	変更なし	5871	燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵機	1基																				

次査	設置場所	設 工 課				事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度											
		設工課名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
6次	加工棟 成型工場 燃料貯蔵設備 燃料貯蔵設備	燃料貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(4) *2	1台	変更なし	(588)	燃料貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(4)	1台																	
6次	屋外	付属建物 第2燃料貯蔵庫*	1式	改造	(555)	付属建物 第2燃料貯蔵庫	1式																	

*1: 当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該設備・機器の機能、性能に係る事項については6次申請範囲とする。
*2: 当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該設備・機器の振動モニタの騒音安全に係る事項については6次申請範囲とする。
*3: 当該建物の数層の一部について申請する。
*4: 当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部については6次申請範囲とする。

次査	設置場所	設 工 課				事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度												
		設工課名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	
7次	付属建物 原料貯蔵庫	原料貯蔵設備 粉末輸送容器貯蔵庫	1式	改造	(486)	原料貯蔵設備 粉末輸送容器貯蔵庫	1式																	△	
7次	付属建物 燃料貯蔵庫	原料貯蔵設備 シリンドリウム貯蔵庫*	1式	変更なし	(487)	原料貯蔵設備 シリンドリウム貯蔵庫	1式																		△
7次	付属建物 原料貯蔵庫	原料貯蔵設備 シリンドリウム貯蔵庫 (原料貯蔵庫)	1基	改造	(489)	原料貯蔵設備 シリンドリウム貯蔵庫	1基																		△
7次	付属建物 原料貯蔵庫	原料貯蔵設備 天井走行クレーン (原料貯蔵庫)	1基	改造	(490)	原料貯蔵設備 天井走行クレーン	1基																		△
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	原料貯蔵設備 シリンドリウム貯蔵庫*	1式	改造	(491)	原料貯蔵設備 シリンドリウム貯蔵庫	1式																		△
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	原料貯蔵設備 シリンドリウム貯蔵庫*	1基	改造	(493)	原料貯蔵設備 シリンドリウム貯蔵庫	1基																		△
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	原料貯蔵設備 天井走行クレーン (転換5)	1基	変更なし	(494)	原料貯蔵設備 天井走行クレーン	1基																		△
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 大型粉末貯蔵庫*	1式	改造	(495)	粉末貯蔵設備 大型粉末貯蔵庫	1式																		△
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 大型粉末貯蔵庫*	72基	改造	(496)	粉末貯蔵設備 大型粉末貯蔵庫	1式																		△
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 大型粉末貯蔵庫用台車**	1基	改造	(497)	粉末貯蔵設備 大型粉末貯蔵庫用台車	1基																		△
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 仕掛品貯蔵庫**	3基	改造	(498)	粉末貯蔵設備 仕掛品貯蔵庫	3基																		△
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(3)	2台	変更なし	(500)	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(3)	2台																		△
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(4)	1台	変更なし	(501)	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(4)	1台																		△
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵庫 (粉末用)**	1基	改造	(502)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵庫 (粉末用)	1基																		△
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 運搬台車**	7基	改造	(504)	粉末貯蔵設備 運搬台車	7基																		△
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 中間仕掛品一時貯蔵庫**	2基	改造	(507)	粉末貯蔵設備 中間仕掛品一時貯蔵庫	2基																		△
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 金属容器 (粉末) 用台車(1)**	1台	改造	(509)	粉末貯蔵設備 金属容器 (粉末) 用台車(1)	1台																		△
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵庫**	4基	改造	(510)	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵庫	4基																		△
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	粉末貯蔵設備 金属容器 (粉末) 用台車(2)**	2台	改造	(513)	粉末貯蔵設備 金属容器 (粉末) 用台車(2)	2台																		△
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵庫 (粉末用)**	16基	改造	(514)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵庫 (粉末用)	16基																		△
7次	付属建物 除染室・分析室 作業室(2)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵庫 (粉末用)**	4基	改造	(529)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵庫 (粉末用)	4基																		△
7次	付属建物 第2燃料貯蔵庫	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵庫 (粉末用)**	58基	改造	(532)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵庫 (粉末用)	58基																		△
7次	付属建物 第2燃料貯蔵庫	粉末貯蔵設備 電動リフト**	1台	変更なし	(534)	粉末貯蔵設備 第2燃料貯蔵庫用電動リフト	1台																		△
7次	付属建物 第3燃料貯蔵庫 作業室(1)	粉末貯蔵設備 粉末回収・ベルト取扱ボックス	1基	変更なし	(535)	粉末貯蔵設備 粉末回収・ベルト取扱ボックス	1基																		△
7次	付属建物 第3燃料貯蔵庫 作業室(1)	粉末貯蔵設備 粉末容器ハンドリング装置	1基	変更なし	(536)	粉末貯蔵設備 粉末容器ハンドリング装置	1基																		△
7次	付属建物 第3燃料貯蔵庫 作業室(1)	粉末貯蔵設備 内容器用台車	6台	変更なし	(537)	粉末貯蔵設備 内容器用台車	6台																		△
7次	付属建物 第3燃料貯蔵庫 作業室(1)	粉末貯蔵設備 池田用台車	3台	変更なし	(538)	粉末貯蔵設備 池田用台車	3台																		△
7次	付属建物 第3燃料貯蔵庫 作業室(1)	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(2)	3台	変更なし	(539)	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(2)	3台																		△
7次	付属建物 第3燃料貯蔵庫 貯蔵室(1)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵庫 (粉末用)**	6基	改造	(540)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵庫 (粉末用)	6基																		△
7次	付属建物 第3燃料貯蔵庫 貯蔵室(1)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵庫 リフト	3基	改造	(542)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵庫 リフト	3基																		△
7次	付属建物 第3燃料貯蔵庫 貯蔵室	粉末貯蔵設備 粉末容器構内運搬車	1台	改造	(543)	粉末貯蔵設備 粉末容器構内運搬車	1台																		△
7次	付属建物 第3燃料貯蔵庫 貯蔵室(1)	粉末貯蔵設備 クレーン (第3燃料貯蔵庫)	1基	改造	(544)	粉末貯蔵設備 クレーン	1基																		△
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫	劣化・天然ウラン貯蔵設備 保管容器 (劣化・天然ウラン用)	1式	変更なし	(545)	劣化・天然ウラン貯蔵設備 保管容器 (劣化・天然ウラン用)	1式																		△
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	UO ₂ -ベルト貯蔵設備 圧粉ベルト一時貯蔵庫(1)**	1基	変更なし	(546)	UO ₂ -ベルト貯蔵設備 圧粉ベルト一時貯蔵庫	1基																		△
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	UO ₂ -ベルト貯蔵設備 圧粉ベルト一時貯蔵庫(2)**	1基	改造	(546)	UO ₂ -ベルト貯蔵設備 圧粉ベルト一時貯蔵庫	1基																		△
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	UO ₂ -ベルト貯蔵設備 圧粉ベルト一時貯蔵庫(3)**	1基	変更なし	(546)	UO ₂ -ベルト貯蔵設備 圧粉ベルト一時貯蔵庫	1基																		△
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	UO ₂ -ベルト貯蔵設備 ベルトラインコンベア(1)**	1基	改造	(547)	UO ₂ -ベルト貯蔵設備 ベルトライン コンベア	1基																		△
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	UO ₂ -ベルト貯蔵設備 ベルトラインコンベア(2)**	1基	改造	(547)	UO ₂ -ベルト貯蔵設備 ベルトライン コンベア	1基																		△
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	UO ₂ -ベルト貯蔵設備 乗降台**	1基	改造	(548)	UO ₂ -ベルト貯蔵設備 乗降台	1基																		△
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	UO ₂ -ベルト貯蔵設備 ボート運搬台**	2台	変更なし	(549)	UO ₂ -ベルト貯蔵設備 ボート運搬台	2台																		△

次数	設置場所	設 工 程			事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度												
		設工総名称	数量	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	U0:ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵庫(1) 54	1基	変更なし	(550)	U0:ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵庫	1基																	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	U0:ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵庫(2) 54	1基	改造	(550)	U0:ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵庫	1基																	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	U0:ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵庫(3) 54	1基	改造	(550)	U0:ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵庫	1基																	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	U0:ペレット貯蔵設備 ペレットライコンベア(3) 54	1基	改造	(551)	U0:ペレット貯蔵設備 ペレットライコンベア	1基																	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	U0:ペレット貯蔵設備 ペレットライコンベア(4) 54	1基	改造	(551)	U0:ペレット貯蔵設備 ペレットライコンベア	1基																	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	U0:ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(1) 54	1台	変更なし	(552)	U0:ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(1)	1台																	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	U0:ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(2) 54	2台	変更なし	(553)	U0:ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(2)	2台																	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	U0:ペレット貯蔵設備 スクラップ貯蔵庫(ペレット用) 54	2基	変更なし	(554)	U0:ペレット貯蔵設備 スクラップ貯蔵庫(ペレット用)	2基																	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	U0:ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)	30個	改造	(555)	U0:ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)	1式																	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	U0:ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)用台車(1) 54	1台	変更なし	(556)	U0:ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)用台車(1)	1台																	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	U0:ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵庫 54	4基	改造	(557)	U0:ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵庫	4基																	
7次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	U0:ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵庫 54	1式	改造	(558)	U0:ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵庫	136基																	
7次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	U0:ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵庫用台車 54	2台	変更なし	(559)	U0:ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵庫用台車(1)	1台																	
7次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	U0:ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵庫用台車 54	1台	変更なし	(560)	U0:ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵庫用台車(2)	1台																	
7次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	U0:ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(1) 54	1台	変更なし	(561)	U0:ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(1)	1台																	
7次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	U0:ペレット貯蔵設備 余剰ペレット貯蔵庫 54	4基	改造	(562)	U0:ペレット貯蔵設備 余剰ペレット貯蔵庫	4基																	
7次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	U0:ペレット貯蔵設備 金属缶用台車(1) 54	1台	変更なし	(563)	U0:ペレット貯蔵設備 金属缶用台車(1)	1台																	
7次	付属建物 第3燃料倉庫 貯蔵室	U0:ペレット貯蔵設備 ペレット貯蔵庫	30基	改造	(576)	U0:ペレット貯蔵設備 ペレット貯蔵庫	30基																	
7次	付属建物 第3燃料倉庫 貯蔵室(2)	U0:ペレット貯蔵設備 金属缶用台車(2)	1台	変更なし	(577)	U0:ペレット貯蔵設備 金属缶用台車(2)	1台																	
7次	付属建物 第3燃料倉庫 貯蔵室	U0:ペレット貯蔵設備 ペレット構内運搬容器	1式	改造	(578)	U0:ペレット貯蔵設備 ペレット構内運搬容器	1式																	
7次	工場棟 成型工場 燃料押出装置	燃料押出設備 燃料押出一時貯蔵庫 54	1基	変更なし	(579)	燃料押出設備 燃料押出一時貯蔵庫	1基																	
7次	工場棟 成型工場 燃料押出装置	燃料押出設備 ロッドチャンネル用台車(1) 54	1台	変更なし	(580)	燃料押出設備 ロッドチャンネル用台車(1)	1台																	
7次	工場棟 組立工場 燃料押出装置	燃料押出設備 燃料押出一時貯蔵庫 54	1基	変更なし	(581)	燃料押出設備 燃料押出一時貯蔵庫	1基																	
7次	工場棟 組立工場 燃料押出装置	燃料押出設備 ロッドチャンネル用台車(2) 54	1台	改造	(582)	燃料押出設備 ロッドチャンネル用台車(2)	1台																	
7次	工場棟 組立工場 燃料押出装置	燃料押出設備 ロッドチャンネル用台車(3) 54	1台	改造	(583)	燃料押出設備 ロッドチャンネル用台車(3)	1台																	
7次	工場棟 組立工場 燃料押出装置	燃料押出設備 燃料押出設備 54	2基	改造	(584)	燃料押出設備 燃料押出設備	2基																	
7次	工場棟 組立工場 燃料押出装置	燃料押出設備 トラバーサ 54	1台	改造	(585)	燃料押出設備 トラバーサ	1台																	
7次	工場棟 組立工場 燃料押出装置	燃料押出設備 運搬車 54	1台	改造	(586)	燃料押出設備 運搬車	1台																	
7次	工場棟 組立工場 燃料押出装置	燃料押出設備 燃料押出設備 54	1台	改造	(589)	燃料押出設備 燃料押出設備	1台																	
7次	付属建物 第3燃料倉庫 貯蔵室(2)	燃料押出設備 保存燃料押出設備	1基	改造	(590)	燃料押出設備 保存燃料押出設備	1基																	
7次	付属建物 第3燃料倉庫 貯蔵室(2)	燃料押出設備 ロッドチャンネル用台車(5)	1台	変更なし	(591)	燃料押出設備 ロッドチャンネル用台車(5)	1台																	
7次	付属建物 第3燃料倉庫 貯蔵室(2)	燃料押出設備 ロッドチャンネル用リフト	1台	変更なし	(592)	燃料押出設備 ロッドチャンネル用リフト	1台																	
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体貯蔵室	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体一時貯蔵庫 54	29基	改造	(593)	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体一時貯蔵庫	29基																	
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体貯蔵室	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン (組立北1) 54	1基	変更なし	(594)	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン	1基																	
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体貯蔵室	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン (組立北3) 54	1基	変更なし	(594)	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン	1基																	
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体貯蔵室	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン (組立南5) 54	1基	変更なし	(594)	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン	1基																	
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体貯蔵室	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体貯蔵庫 54	90基	改造	(595)	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体貯蔵庫	90基																	
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体貯蔵室	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体移送装置 54	1基	改造	(596)	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体移送装置	1台																	
7次	付属建物 シリンドラ洗浄機 貯蔵室(3)	洗浄装置貯蔵設備 洗浄装置貯蔵庫	3基	改造	(598)	洗浄装置貯蔵設備 洗浄装置貯蔵庫	3基																	
7次	付属建物 シリンドラ洗浄機 貯蔵室	洗浄装置貯蔵設備 洗浄装置コンベア	1基	改造	(599)	洗浄装置貯蔵設備 洗浄装置コンベア	1基																	
7次	付属建物 シリンドラ洗浄機 貯蔵室	洗浄装置貯蔵設備 チャッキングリフト	1基	改造	(600)	洗浄装置貯蔵設備 チャッキングリフト	1基																	
7次	付属建物 シリンドラ洗浄機 貯蔵室(3)	洗浄装置貯蔵設備 搬入コンベア	1基	改造	(601)	洗浄装置貯蔵設備 搬入コンベア	1基																	
7次	付属建物 シリンドラ洗浄機 貯蔵室(3)	洗浄装置貯蔵設備 SUS容器用台車(5)	1基	改造	(602)	洗浄装置貯蔵設備 SUS容器用台車(5)	1基																	
7次	付属建物 シリンドラ洗浄機 貯蔵室(3)	洗浄装置貯蔵設備 洗浄装置乾燥機	1式	改造	(604)	洗浄装置貯蔵設備 洗浄装置乾燥機	1基																	
7次	付属建物 シリンドラ洗浄機 貯蔵室(3)	洗浄装置貯蔵設備 洗浄装置乾燥機	1式	改造	(605)	洗浄装置貯蔵設備 洗浄装置乾燥機	1基																	
7次	付属建物 シリンドラ洗浄機 貯蔵室(3)	洗浄装置貯蔵設備 印刷転写機 (金属容器(貯蔵)混合)	1基	改造	(606)	洗浄装置貯蔵設備 印刷転写機 (金属容器(貯蔵)混合)	1基																	
7次	屋外	付属建物 第3燃料倉庫	1式	改造	(588)	付属建物 第3燃料倉庫	1式																	
7次	屋外	付属建物 劣化・天候クラン倉庫	1式	改造	(582)	付属建物 劣化・天候クラン倉庫	1式																	

次 数	設置場所	設 工 区				事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度											
		設工区名称	員数	変更区分	%	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
7次	屋外	付属建物 原料貯蔵所 ^{※5}	1式	改造	(861)	付属建物 原料貯蔵所	1式												△	○				▽
7次	屋外	付属建物 容器管理棟 ^{※4}	1式	改造	(863)	付属建物 容器管理棟	1式										△			○				▽
7次	加工棟 成型工場 ベルト 加工室	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵槽 ^{※2}	6基	改造	(517)	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵槽	6基																	
7次	加工棟 成型工場 ベルト 加工室	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(1) ^{※4}	1台	変更なし	(520)	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(1)	1台																	
7次	加工棟 成型工場 ベルト 加工室	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(3) ^{※4}	2台	変更なし	(521)	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用 台車(3)	2台																	
7次	加工棟 成型工場 前室(2)	粉末貯蔵設備 フードボックス(4) ^{※2}	1基	変更なし	(522)	粉末貯蔵設備 フードボックス	1基																	
7次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(1)	粉末貯蔵設備 原料粉末貯蔵槽 ^{※2}	2基	改造	(523)	粉末貯蔵設備 原料粉末貯蔵槽	2基																	
7次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(1)	粉末貯蔵設備 電動リフト ^{※4}	2台	変更なし	(525)	粉末貯蔵設備 粉末貯蔵室(1)用電動リフト	1台																	
7次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(2)	粉末貯蔵設備 電動リフト ^{※4}	2台	変更なし	(528)	粉末貯蔵設備 粉末貯蔵室(2)用電動リフト	1台																	
7次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(2)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵槽 (粉末用) ^{※2}	4基	改造	(526)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵槽 (粉末用)	4基																	
7次	加工棟 成型工場 ベルト 加工室	UO ₂ ベルト貯蔵設備 圧粉ベルト貯蔵槽 ^{※2}	1基	変更なし	(564)	UO ₂ ベルト貯蔵設備 圧粉ベルト貯蔵槽	1基																	
7次	加工棟 成型工場 ベルト 加工室	UO ₂ ベルト貯蔵設備 ベルトラインコンベア(1) ^{※2}	1基	変更なし	(565)	UO ₂ ベルト貯蔵設備 ベルトライン コンベア	2基																	
7次	加工棟 成型工場 ベルト 加工室	UO ₂ ベルト貯蔵設備 ベルトラインコンベア(2) ^{※2}	1基	変更なし	(566)	UO ₂ ベルト貯蔵設備 ベルトライン コンベア	1基																	
7次	加工棟 成型工場 ベルト 加工室	UO ₂ ベルト貯蔵設備 焼結ベルト貯蔵槽 ^{※2}	1基	変更なし	(567)	UO ₂ ベルト貯蔵設備 焼結ベルト貯蔵槽	1基																	
7次	加工棟 成型工場 ベルト 加工室	UO ₂ ベルト貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(3) ^{※4}	1台	変更なし	(568)	UO ₂ ベルト貯蔵設備 ポート(焼結)用 台車(3)	1台																	
7次	加工棟 成型工場 ベルト 加工室	UO ₂ ベルト貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(4) ^{※4}	1台	変更なし	(569)	UO ₂ ベルト貯蔵設備 ポート(焼結)用 台車(4)	1台																	
7次	加工棟 成型工場 ベルト 加工室	UO ₂ ベルト貯蔵設備 金属容器(ベルト)用台車(2) ^{※4}	1台	変更なし	(570)	UO ₂ ベルト貯蔵設備 金属容器(ベルト)用台車(2)	1台																	
7次	加工棟 成型工場 ベルト 加工室	UO ₂ ベルト貯蔵設備 仕上りベルト一時貯蔵槽(1) ^{※2}	1基	改造	(571)	UO ₂ ベルト貯蔵設備 仕上りベルト一時貯蔵槽	2基																	
7次	加工棟 成型工場 ベルト 加工室	UO ₂ ベルト貯蔵設備 仕上りベルト一時貯蔵槽(2) ^{※2}	1基	改造	(572)	UO ₂ ベルト貯蔵設備 仕上りベルト一時貯蔵槽	1台																	
7次	加工棟 成型工場 ベルト 加工室	UO ₂ ベルト貯蔵設備 ベルトトレイ用台車(2) ^{※4}	1台	変更なし	(573)	UO ₂ ベルト貯蔵設備 ベルトトレイ用台車(2)	1台																	
7次	加工棟 成型工場 ベルト 加工室	UO ₂ ベルト貯蔵設備 仕上りベルト貯蔵槽 ^{※2}	32基	改造	(573)	UO ₂ ベルト貯蔵設備 仕上りベルト貯蔵槽	32基																	
7次	加工棟 成型工場 ベルト 加工室	UO ₂ ベルト貯蔵設備 仕上りベルト貯蔵槽用台車(3) ^{※4}	1台	変更なし	(574)	UO ₂ ベルト貯蔵設備 仕上りベルト貯蔵槽用台車(3)	1台																	
7次	加工棟 成型工場 ベルト 加工室	UO ₂ ベルト貯蔵設備 仕上りベルト貯蔵槽用台車(4) ^{※4}	1台	改造	(575)	UO ₂ ベルト貯蔵設備 仕上りベルト貯蔵槽用台車(4)	1台																	
7次	加工棟 成型工場 燃料棟 溶結室	燃料棟貯蔵設備 燃料貯蔵槽 ^{※2}	1基	変更なし	(587)	燃料棟貯蔵設備 燃料貯蔵槽	1基																	
7次	加工棟 成型工場 燃料棟 溶結室	燃料棟貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(4) ^{※4}	1台	変更なし	(588)	燃料棟貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(4)	1台																	
7次	屋外	付属建物 第2核燃料倉庫 ^{※4}	1式	改造	(855)	付属建物 第2核燃料倉庫	1式																	

※の注釈は以下を示す。
 ※1：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

添付 3

(変更前)

工事の工程に関する説明書

添付資料-1

○放射線障害物の廃棄処理

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度												
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
5次	工場棟 乾燥工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) スクラバ(蒸気・加水分解系統)	2基	改造	[608] [618]	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) スクラバ(蒸気・加水分解系統)	1式 2基												△		○			▽
5次	工場棟 乾燥工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) 切替ダンパ	1式	新設改造	[608] [619]	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 切替ダンパ	1式												△		○			▽
5次	工場棟 乾燥工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) 地震運動防止ダンパ	2式	新設	[608] [620]	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 地震運動防止ダンパ	1式 2式												△		○	△		▽
5次	工場棟 乾燥工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	[608] [622]	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 給気ダクト・ダンパ	1式												△		○		△	▽
5次	工場棟 乾燥工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンパ(節電・設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	[608] [623]	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 排気ダクト・ダンパ(節電・設備～ 高性能エアフィルタ)	1式												△		○		△	▽
5次	工場棟 乾燥工場 機械室	気体廃棄設備(1) 結露逆流防止ダンパ (原料倉庫との境界部)	1式	新設	[608] [624]	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 結露逆流防止ダンパ (原料倉庫との境界部)	1式												△		○			▽
5次	工場棟 乾燥工場 フィルタ室	気体廃棄設備(1) 排気逆流防止ダンパ (原料倉庫との境界部)	1式	新設	[608] [625]	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 排気逆流防止ダンパ (原料倉庫との境界部)	1式												△		○			▽
5次	付属建物 廃棄物管理棟 測定室(2)	保管廃棄設備 ドラム用ウラン量測定装置	1基	新設	[826]	固体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備)	1基													△		○		▽

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度												
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
6次	工場棟 乾燥工場 機械室	気体廃棄設備(1) 給気ファン	1式	改造・ 変更なし	[608] [609]	気体廃棄設備(1) 給気ファン	1式												△		○		△	▽
6次	工場棟 乾燥工場 機械室	気体廃棄設備(1) 給気ファン	1式	改造・ 変更なし	[608] [617]	気体廃棄設備(1) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式												△		○		●	▽
6次	工場棟 乾燥工場 機械室	気体廃棄設備(1) 給気ファン	1式	改造・ 変更なし	[608] [617]	気体廃棄設備(1) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式												△		○	△	●	▽
6次	工場棟 乾燥工場 分光分析室	気体廃棄設備(1) 給気ファン(分折室、分光分析室給 気系統(2))	1式	改造	[608] [609]	気体廃棄設備(1) 給気ファン	1式												△		○		△	▽
6次	工場棟 乾燥工場 分光分析室	気体廃棄設備(1) 給排気ファン(分折室、分光分析室給 気系統(2))	1式	改造	[608] [617]	気体廃棄設備(1) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式												△		○		●	▽
6次	工場棟 乾燥工場 機械室	気体廃棄設備(1) 排気ファン	1式	改造 変更なし	[608] [610]	気体廃棄設備(1) 排気ファン	1式												△		○		△	▽
6次	工場棟 乾燥工場 機械室	気体廃棄設備(1) 給排気ファン	1式	改造 変更なし	[608] [617]	気体廃棄設備(1) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式												△		○		●	▽
6次	工場棟 乾燥工場 フィルタ室	気体廃棄設備(1) 排気ファン	1式	改造	[608] [610]	気体廃棄設備(1) 排気ファン	1式												△		○		△	▽
6次	工場棟 乾燥工場 フィルタ室	気体廃棄設備(1) 給排気ファン	1式	改造	[608] [617]	気体廃棄設備(1) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式												△		○		●	▽
6次	工場棟 乾燥工場 計器室	気体廃棄設備(1) 排気ファン (分折室、分光分析室用排気系統 (1))	1式	改造	[608] [627]	気体廃棄設備(1) 排気ファン 負圧警報装置	1式 1台												△		○		△	▽
6次	工場棟 乾燥工場 計器室	気体廃棄設備(1) 排気ファン (分折室、分光分析室用排気系統 (1))	1式	改造	[608] [639]	気体廃棄設備(1) 排気ファン 負圧警報装置	1式 1台												△		○		●	▽
6次	工場棟 乾燥工場 機械室	気体廃棄設備(1) 高性能エアフィルタ	1式	改造	[608] [611]	気体廃棄設備(1) 高性能エアフィルタ	1式												△		○		△	▽
6次	工場棟 乾燥工場 フィルタ室	気体廃棄設備(1) 高性能エアフィルタ	1式	改造	[608] [611]	気体廃棄設備(1) 高性能エアフィルタ	1式												△		○		△	▽
6次	工場棟 乾燥工場 計器室	気体廃棄設備(1) 高性能エアフィルタ (分折室、分光分析室用排気系統 (1))	1式	改造	[608] [611]	気体廃棄設備(1) 高性能エアフィルタ	1式												△		○		△	▽
6次	付属建物 廃棄物管理棟 測定室(2)、分折 室	結露逆流防止ダンパ(屋外との境 界部)	1式	新設・ 変更なし	[608] [612]	結露逆流防止ダンパ(屋外との境 界部)	1式												△		○			▽
6次	工場棟 乾燥工場 フィルタ室、機械 室	気体廃棄設備(1) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境 界部)	1式	改造・ 新設	[608] [613]	気体廃棄設備(1) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境 界部)	1式												△		○			▽
6次	工場棟 乾燥工場	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	[608] [614]	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンパ	1式												△		○		△	▽
6次	工場棟 乾燥工場	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	[608] [614]	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンパ	1式												△		○		△	▽
6次	付属建物 廃棄物管理棟	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	[608] [628]	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンパ	1式												△		○		△	▽
6次	付属建物 廃棄物管理棟	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	[608] [628]	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンパ	1式												△		○		△	▽
6次	工場棟 乾燥工場	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンパ(節電・設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	[608] [615]	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンパ(節電・設備～ 高性能エアフィルタ)	1式												△		○		△	▽

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度													
		設工認名称		数量	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
		数量	名称																						
6次	工場棟 転換工場	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)		1式	改造	[608] [629]	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備 ～高性能エアフィルタ)	1式											△	○			△	▽	
6次	付属建物 第2棟 検査室	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)		1式	改造	[608] [629]	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備 ～高性能エアフィルタ)	1式															△	▽	
6次	付属建物 検査室	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)		1式	改造	[608] [629]	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備 ～高性能エアフィルタ)	1式															△	▽	
6次	工場棟 転換工場	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)		1式	改造	[608] [616]	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式											△	○			△	▽	
6次	屋外	排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)(転換加工室用 前設置系統)		1式	改造	[608] [636]	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式											△	○			▽		
6次	工場棟 転換工場 転換加 工室	気体廃棄設備(1) スクラバ(塔後・還元炉、乾燥機系 統)		4基	改造	[608] [626]	気体廃棄設備(1) スクラバ(塔後・還元炉、乾燥機 系統)	4基											△	○			△	▽	
6次	工場棟 転換工場 転換加 工室	気体廃棄設備(1) 水スクラバ(クラン回収第1系 統)		1基	改造	[608] [630]	気体廃棄設備(1) 水スクラバ(クラン回収第1系 統)	1基											△	○			▽		
6次	工場棟 転換工場 転換加 工室	気体廃棄設備(1) アルカリスクラバ(クラン回収第1系 統)		1基	改造	[608] [631]	気体廃棄設備(1) アルカリスクラバ(クラン回収第 1系統)	1基											△	○			▽		
6次	工場棟 転換工場 転換加 工室	気体廃棄設備(1) 排ガス冷却装置(クラン回収第1系 統)		1基	改造	[608] [632]	気体廃棄設備(1) 排ガス冷却装置(クラン回収第 1系統)	1基											△	○			▽		
6次	工場棟 転換工場 転換加 工室	気体廃棄設備(1) コンデンサ(クラン回収第1系 統)		1基	改造	[608] [633]	気体廃棄設備(1) コンデンサ(クラン回収第1系 統)	1基											△	○			▽		
6次	工場棟 転換工場 チェッ クタンク室	気体廃棄設備(1) スクラバ(クラン回収第2系 統)		1基	改造	[608] [634]	気体廃棄設備(1) スクラバ(クラン回収第2系 統)	1基											△	○			△	▽	
6次	屋外	気体廃棄設備(1) 排ガス分解装置 (転換加工室用排気系統(1))		2基	改造	[608] [635]	気体廃棄設備(1) 排ガス分解装置	2基											△	○			▽		
6次	付属建物 検査室	気体廃棄設備(1) スクラバ(分析系統)(分析室、分 析装置用排気系統(1))		1基	改造	[608] [638]	気体廃棄設備(1) スクラバ(分析系統)	1基											△	○			▽		
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) スクラバ(蒸気・加水分解系統) (原料倉庫用排気系統)		2系	改造	[608] [618]	気体廃棄設備(1) スクラバ(蒸気・加水分解系統)	2系											△	○			▽		
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) 切替ダンパ(原料倉庫用排気系 統)		1式	新設・ 改造	[608] [619]	気体廃棄設備(1) 切替ダンパ	1式											△	○			▽		
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) 地震運動防止ダンパ		2式	新設	[608] [620]	気体廃棄設備(1) 地震運動防止ダンパ	2式											△	○			▽		
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) 地震運動防止ダンパ		2式	新設	[608] [621]	気体廃棄設備(1) 地震インターロック	2式											●	○			▽		
6次	工場棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(2) 給気ファン		1式	改造	[640] [641]	気体廃棄設備(2) 給気ファン	1式											△	○			▽		
6次	工場棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(2) 給気ファン		1式	改造	[640] [642]	気体廃棄設備(2) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式											△	○			▽		
6次	工場棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(2) 給排気ファン(1)給気系統		1式	改造	[640] [649]	気体廃棄設備(2) 給排気ファン(1)給気系統	1式											△	○			▽		
6次	屋外	気体廃棄設備(2) 給気ファン(作業室、廃棄物貯留 給気系統)		1式	変更な し	[640] [641]	気体廃棄設備(2) 給気ファン	1式											△	○	△		▽		
6次	工場棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(2) 給排気ファン(焼付機用室内排気 系統)		1式	改造	[640] [649]	気体廃棄設備(2) 給排気ファン(焼付機用室内排気 系統)	1式											△	○			▽		
6次	工場棟 成型工場 フィルタ室(1)	気体廃棄設備(2) 排気ファン		1式	改造・ 変更な し	[640] [642]	気体廃棄設備(2) 排気ファン	1式											△	○			▽		
6次	工場棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(2) 排気ファン		1式	改造・ 変更な し	[640] [649]	気体廃棄設備(2) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式											△	○			▽		
6次	工場棟 成型工場 フィルタ室(1)	気体廃棄設備(2) 高性能エアフィルタ		1式	改造	[640] [643]	気体廃棄設備(2) 高性能エアフィルタ	1式											△	○			△	▽	
6次	放射線管理棟 廃棄物貯留室	気体廃棄設備(2) 高性能エアフィルタ(廃棄物貯留室 用設置系統(1))		1式	改造	[640] [643]	気体廃棄設備(2) 高性能エアフィルタ	1式											△	○			▽		
6次	放射線管理棟 機械室	気体廃棄設備(2) 高性能エアフィルタ (廃棄物一時貯留室内排気系統)		1式	改造	[640] [643]	気体廃棄設備(2) 高性能エアフィルタ	1式											△	○			▽		
6次	工場棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(2) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)		1式	新設	[640] [644]	気体廃棄設備(2) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境 界部)	1式											△	○			▽		
6次	工場棟 成型工場 検査室	気体廃棄設備(2) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)		1式	改造	[640] [645]	気体廃棄設備(2) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境 界部)	1式											△	○			▽		
6次	工場棟 成型工場	気体廃棄設備(2) 給気ダクト・ダンパ		1式	改造	[640] [646]	気体廃棄設備(2) 給気ダクト・ダンパ	1式											△	○			△	▽	
6次	屋外	気体廃棄設備(2) 給気ダクト・ダンパ		1式	改造	[640] [646]	気体廃棄設備(2) 給気ダクト・ダンパ	1式											△	○			△	▽	
6次	工場棟 成型工場	気体廃棄設備(2) 給気ダクト・ダンパ		1式	改造	[640] [650]	気体廃棄設備(2) 給気ダクト・ダンパ	1式											△	○			△	▽	
6次	放射線管理棟	気体廃棄設備(2) 給気ダクト・ダンパ		1式	改造	[640] [650]	気体廃棄設備(2) 給気ダクト・ダンパ	1式											△	○			△	▽	
6次	工場棟 成型工場	気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)		1式	改造	[640] [647]	気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備 ～高性能エアフィルタ)	1式											△	○			△	▽	
6次	工場棟 成型工場	気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)		1式	改造	[640] [651]	気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備 ～高性能エアフィルタ)	1式											△	○			△	▽	
6次	放射線管理棟	気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)		1式	改造	[640] [651]	気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備 ～高性能エアフィルタ)	1式											△	○			△	▽	

次数	設備場所	設 工 認		事 業 許 可		令和2年 (2020年) 底					令和3年 (2021年) 底													
		設工認名称	数量	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
6次	工場棟 成型工場	気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルター排気塔)	1式	改造	[640] [648]	気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルター排気塔)	1式																	
6次	放射線管理棟																							
6次	加工棟 成型工場 フィルタ室	気体廃棄設備(3) 給気ファン (燃料棒溶接室給気系統)	1式	変更なし	[653] [654] [653] [662]	気体廃棄設備(3) 給気ファン 気体廃棄設備(3) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式																	
6次	加工棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(3) 給気ファン	1式	変更なし	[653] [654] [653] [662]	気体廃棄設備(3) 給気ファン 気体廃棄設備(3) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式																	
6次	加工棟 成型工場 フィルタ室	気体廃棄設備(3) 排気ファン	1式	改造	[653] [655] [653] [662]	気体廃棄設備(3) 排気ファン 気体廃棄設備(3) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式																	
6次	加工棟 成型工場 フィルタ室	気体廃棄設備(3) 高性能エアフィルタ	1式	改造	[653] [656]	気体廃棄設備(3) 高性能エアフィルタ	1式																	
6次	加工棟 成型工場 機械室、フィルタ 室	気体廃棄設備(3) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式	変更なし	[653] [657]	気体廃棄設備(3) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境 界部)	1式																	
6次	加工棟 成型工場 排気塔、フィルタ 室	気体廃棄設備(3) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式	改造	[653] [658]	気体廃棄設備(3) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境 界部)	1式																	
6次	加工棟 成型工場	気体廃棄設備(3) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	[653] [659]	気体廃棄設備(3) 給気ダクト・ダンパ	1式																	
6次	加工棟 成型工場	気体廃棄設備(3) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	[653] [663]	気体廃棄設備(3) 給気ダクト・ダンパ	1式																	
6次	加工棟 成型工場	気体廃棄設備(3) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	[653] [660]	気体廃棄設備(3) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備 ～高性能エアフィルタ)	1式																	
6次	加工棟 成型工場	気体廃棄設備(3) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	[653] [664]	気体廃棄設備(3) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備 ～高性能エアフィルタ)	1式																	
6次	加工棟 成型工場	気体廃棄設備(3) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式	改造	[653] [661]	気体廃棄設備(3) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式																	
6次	屋外	気体廃棄設備(5) 給気ファン(廃棄物処理室・排気室 給気系統)	1式	変更なし	[679] [680] [679] [688]	気体廃棄設備(5) 給気ファン 気体廃棄設備(5) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式																	
6次	付属建物 第1廃棄物処理所 排気室	気体廃棄設備(5) 排気ファン	1式	改造	[679] [681] [679] [688]	気体廃棄設備(5) 排気ファン 気体廃棄設備(5) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式																	
6次	付属建物 第1廃棄物処理所 排気室	気体廃棄設備(5) 高性能エアフィルタ	1式	改造	[679] [682]	気体廃棄設備(5) 高性能エアフィルタ	1式																	
6次	付属建物 第1廃棄物処理所	気体廃棄設備(5) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)(廃棄物処理室・排気室給気系 統)	1式	新設	[679] [683]	気体廃棄設備(5) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境 界部)	1式																	
6次	付属建物 第1廃棄物処理所	気体廃棄設備(5) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式	改造	[679] [684]	気体廃棄設備(5) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境 界部)	1式																	
6次	屋外	気体廃棄設備(5) 給気ダクト・ダンパ(廃棄物処理 室・排気室給気系統)	1式	改造	[679] [685]	気体廃棄設備(5) 給気ダクト・ダンパ	1式																	
6次	付属建物 第1廃棄物処理所	気体廃棄設備(5) 給気ダクト・ダンパ(廃棄物処理 室・排気室給気系統)	1式	改造	[679] [689]	気体廃棄設備(5) 給気ダクト・ダンパ	1式																	
6次	付属建物 第1廃棄物処理所	気体廃棄設備(5) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	[679] [686]	気体廃棄設備(5) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備 ～高性能エアフィルタ)	1式																	
6次	付属建物 第1廃棄物処理所	気体廃棄設備(5) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	[679] [690]	気体廃棄設備(5) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備 ～高性能エアフィルタ)	1式																	
6次	付属建物 第1廃棄物処理所	気体廃棄設備(5) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式	改造	[679] [687]	気体廃棄設備(5) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式																	
6次	屋外	気体廃棄設備(5) スクラバ(局所排気系統)(廃棄物 処理室・排気室局所排気系統)	1基	改造	[679] [692]	気体廃棄設備(5) スクラバ(局所排気系統)	1基																	
6次	付属建物 第2廃棄物処理所 給気室	気体廃棄設備(6) 空調機給気ファン	1式	変更なし	[693] [694] [693] [704]	気体廃棄設備(6) 空調機給気ファン 気体廃棄設備(6) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式																	
6次	付属建物 シリンドラ洗浄機 排気室	気体廃棄設備(6) 排気ファン	1式	変更なし	[693] [695]	気体廃棄設備(6) 排気ファン	1式																	
6次	付属建物 第2廃棄物処理所 排気室	気体廃棄設備(6) 排気ファン	1式	変更なし	[693] [704]	気体廃棄設備(6) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式																	
6次	付属建物 シリンドラ洗浄機 排気室	気体廃棄設備(6) 高性能エアフィルタ	1式	改造	[693] [696]	気体廃棄設備(6) 高性能エアフィルタ	1式																	
6次	付属建物 シリンドラ洗浄機 排気室	給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)(シリンドラ洗浄機)(洗浄室・貯蔵 室(3)、廃液処理室、排気室、測定 室給気系統)	1式	新設	[693] [697]	気体廃棄設備(6) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境 界部)	1式																	
6次	付属建物 第2廃棄物処理所	給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)(第2廃棄物処理所)	1式	新設	[693] [698]	気体廃棄設備(6) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境 界部)	1式																	
6次	付属建物 シリンドラ洗浄機 排気室	給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)(シリンドラ洗浄機)	1式	新設	[693] [699]	気体廃棄設備(6) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境 界部)	1式																	
6次	付属建物 第2廃棄物処理所	給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)(第2廃棄物処理所)	1式	新設	[693] [700]	気体廃棄設備(6) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境 界部)	1式																	

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度													
		設工認名称	員数	変更区分	№	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	
6次	屋外	付属建物 除染室・分析室*3+4	1式	改造	[851]	付属建物 除染室・分析室	1式																		
6次	屋外	付属建物 第1廃棄物処理所	1式	改造	[865]	付属建物 第1廃棄物処理所	1式																		
6次	屋外	付属建物 第2廃棄物処理所	1式	改造	[869]	付属建物 第2廃棄物処理所	1式																		
6次	屋外	付属建物 第3廃棄物倉庫	1式	改造	[876]	付属建物 第3廃棄物倉庫	1式																		
6次	屋外	付属建物 第1廃棄物処理所前室	1式	新設	[880]	付属建物 第1廃棄物処理所前室	1式																		
6次	屋外	放射線管理棟*4	1式	改造	[847]	放射線管理棟	1式																		
6次	屋外	付属建物 放射線管理棟前室*4	1式	新設	[879]	付属建物 放射線管理棟前室	1式																		
6次	屋外	付属建物 廃棄物管理棟*5	1式	新設	[877]	付属建物 廃棄物管理棟	1式																		

*1: 当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、5次申請で申請している。当該設備・機器の機能、性能に係る事項については6次申請範囲とする。
 *2: 当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該設備・機器の機能、性能に係る事項については6次申請範囲とする。
 *3: 当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項については6次申請範囲とする。
 *4: 当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部については6次申請範囲とする。
 *5: 当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、1次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部については6次申請範囲とする。

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度																		
		設工認名称	員数	変更区分	№	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月						
7次	工場棟 転換工場 機械室	気体廃棄設備(1) 排気ファン*5	1式	改造・ 変更なし	[608] [610]	気体廃棄設備(1) 排気ファン	1式																							
					[608] [617]	気体廃棄設備(1) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式																							
					[608] [627]	気体廃棄設備(1) 負圧警報装置	1台																							
					[608] [639]	気体廃棄設備(1) 負圧警報装置	1台																							
					[608] [610]	気体廃棄設備(1) 排気ファン	1式																							
7次	工場棟 転換工場 フィルタ室	気体廃棄設備(1) 排気ファン*5	1式	改造	[608] [617]	気体廃棄設備(1) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式																							
					[608] [627]	気体廃棄設備(1) 負圧警報装置	1台																							
					[608] [639]	気体廃棄設備(1) 負圧警報装置	1台																							
7次	工場棟 転換工場 計器室	気体廃棄設備(1) 排気ファン (分析室・分光分析室局所排気系統 (1))*4	1式	改造	[608] [610]	気体廃棄設備(1) 排気ファン	1式																							
					[608] [627]	気体廃棄設備(1) 負圧警報装置	1台																							
					[608] [639]	気体廃棄設備(1) 負圧警報装置	1台																							
7次	工場棟 転換工場 乾燥加工 室	気体廃棄設備(1) スクラバ(乾燥・還元炉、乾燥機系 統)*4	4基	改造	[608] [626]	スクラバ(乾燥・還元炉、乾燥機 系統)	4基																							
					[608] [630]	気体廃棄設備(1) 水スクラバ(クラン回収第1系 列系統)	1基																							
7次	工場棟 転換工場 乾燥加工 室	気体廃棄設備(1) アルカリスクラバ(クラン回収第1系 列系統)(乾燥加工室局所排気系統 (2))*5	1基	改造	[608] [631]	気体廃棄設備(1) アルカリスクラバ(クラン回収第 1系列系統)	1基																							
					[608] [632]	気体廃棄設備(1) 排ガス冷却装置(クラン回収第1 系列系統)	1基																							
7次	工場棟 転換工場 乾燥加工 室	気体廃棄設備(1) コンデンサ(クラン回収第1系 列系統)(乾燥加工室局所排気系統 (3))*5	1基	改造	[608] [633]	気体廃棄設備(1) コンデンサ(クラン回収第1系 列系統)	1基																							
					[608] [634]	気体廃棄設備(1) スクラバ(クラン回収第2系 列系統)	1基																							
7次	付属建物 除染室・分析 室	気体廃棄設備(1) スクラバ(分析系統)(分析室・分 析室局所排気系統(1))*4	1基	改造	[608] [638]	スクラバ(分析系統)	1基																							
					[608] [618]	気体廃棄設備(1) スクラバ(蒸発・加水分解系 統)(原料倉庫局所排気系統)*5	2基																							
7次	工場棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(2) 排気ファン*5	1式	改造・ 変更なし	[640] [642]	気体廃棄設備(2) 排気ファン	1式																							
					[640] [649]	気体廃棄設備(2) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式																							
					[640] [652]	気体廃棄設備(2) 負圧警報装置	1台																							
					[653] [655]	気体廃棄設備(3) 排気ファン	1式																							
7次	加工棟 成型工場 フィルタ室	気体廃棄設備(3) 排気ファン*5	1式	改造	[653] [662]	気体廃棄設備(3) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式																							
					[653] [665]	気体廃棄設備(3) 負圧警報装置	1台																							
					[666] [667]	気体廃棄設備(4) 給排気ファン	1式																							
7次	付属建物 第3燃料倉庫 フィルタ室	気体廃棄設備(4) 給排気ファン	1式	変更なし	[666] [675]	気体廃棄設備(4) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式																							
					[666] [675]	気体廃棄設備(4) 負圧警報装置	1台																							
					[666] [676]	気体廃棄設備(4) 高性能ニアフィルタ	1式																							
7次	付属建物 第3燃料倉庫 フィルタ室	気体廃棄設備(4) 高性能ニアフィルタ	1式	改造	[666] [669]	気体廃棄設備(4) 高性能ニアフィルタ	1式																							
					[666] [670]	気体廃棄設備(4) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式																							
7次	付属建物 第3燃料倉庫 フィルタ室	気体廃棄設備(4) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式	改造	[666] [671]	排気逆流防止ダンパ(屋外との境 界部)	1式																							

次 数	設 置 場 所	設 工 紹			事 業 許 可		令 和 2 年 (2020 年) 度					令 和 3 年 (2021 年) 度												
		設 工 記 名 称	機 数	変 更 区 分	№	事 業 許 可 名 称	基 数	11 月	12 月	1 月	2 月	3 月	4 月	5 月	6 月	7 月	8 月	9 月	10 月	11 月	12 月	1 月	2 月	3 月
7 次	付属建物 第3棟燃料倉庫	気体廃棄設備(4) 給気ダクト・ダンプ	1 式	改 造	[666] [672]	気体廃棄設備(4) 給気ダクト・ダンプ	1 式																	
7 次	付属建物 第3棟燃料倉庫	気体廃棄設備(4) 給気ダクト・ダンプ	1 式	改 造	[666] [676]	気体廃棄設備(4) 給気ダクト・ダンプ	1 式																	
7 次	付属建物 第3棟燃料倉庫	気体廃棄設備(4) 排気ダクト・ダンプ(部室、設備～ 高性能エアフィルタ)	1 式	改 造	[666] [673]	気体廃棄設備(4) 排気ダクト・ダンプ(部室、設備 ～高性能エアフィルタ)	1 式																	
7 次	付属建物 第3棟燃料倉庫	気体廃棄設備(4) 排気ダクト・ダンプ(部室、設備～ 高性能エアフィルタ)	1 式	改 造	[666] [677]	気体廃棄設備(4) 排気ダクト・ダンプ(部室、設備 ～高性能エアフィルタ)	1 式																	
7 次	付属建物 第3棟燃料倉庫	気体廃棄設備(4) 排気ダクト・ダンプ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1 式	改 造	[666] [674]	気体廃棄設備(4) 排気ダクト・ダンプ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1 式																	
7 次	付属建物 第1廃棄物処理所 排気室	気体廃棄設備(5) 排気ファン*	1 式	改 造	[679] [681] [679] [688]	気体廃棄設備(5) 排気ファン 給排気ファンの起動停止インター ロック	1 式																	
7 次	付属建物 第1廃棄物処理所 排気室	気体廃棄設備(5) 排気ファン*	1 式	変 更 区 分	[679] [691]	気体廃棄設備(5) 負圧警報装置(第1廃棄物処理 所、第2廃棄物処理所、シリンジ 洗浄機共用)	1 台																	
7 次	付属建物 第1廃棄物処理所 排気室	気体廃棄設備(6) 排気ファン*	1 式	改 造	[693] [695]	気体廃棄設備(6) 排気ファン	1 式																	
7 次	付属建物 第1廃棄物処理所 排気室	気体廃棄設備(6) 排気ファン*	1 式	改 造	[693] [704]	気体廃棄設備(6) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1 式																	
7 次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(1) 転換第1液液貯槽*	1 基	改 造	[707]	廃液処理設備(1) 転換第1液液貯槽	1 基																	
7 次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(1) 洗浄液受槽*	1 基	改 造	[709]	廃液処理設備(1) 洗浄液受槽	1 基																	
7 次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(1) 洗浄液パフフィルタ*	2 基	改 造	[711] [710]	廃液処理設備(1) 洗浄液パフフィルタ	1 式																	
7 次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(1) ろ液パフフィルタ*	2 基	改 造	[712] [714]	廃液処理設備(1) ろ液受槽 廃液処理設備(1) 液位高警報装置	1 基																	
7 次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(1) ろ液パフフィルタ*	2 基	改 造	[713]	廃液処理設備(1) ろ液パフフィルタ	2 基																	
7 次	工場棟 転換工場 チェックタンク 室	廃液処理設備(1) 地下集水槽*	2 基	改 造	[715] [717] [718]	廃液処理設備(1) 地下集水槽 廃液処理設備(1) 液位高警報装置 環境水検知警報装置	2 式																	
7 次	工場棟 転換工場 チェックタンク 室	廃液処理設備(1) 転換第2液液貯槽*	1 基	改 造	[719] [720]	廃液処理設備(1) 転換第2液液貯槽 廃液処理設備(1) 液位高警報装置	1 式																	
7 次	工場棟 転換工場 チェックタンク 室	廃液処理設備(1) 混合槽*	1 基	改 造	[721] [722]	廃液処理設備(1) 混合槽 廃液処理設備(1) 液位高警報装置	1 式																	
7 次	工場棟 転換工場 チェックタンク 室	廃液処理設備(1) 集水槽(チェック) *	3 基	改 造	[723] [724]	廃液処理設備(1) 集水槽(チェック) 廃液処理設備(1) 液位高警報装置	3 基																	
7 次	工場棟 転換工場 転換加工室	廃液処理設備(1) 廃液貯槽(ワン回収(第1系列)系 統) *	1 基	改 造	[725] [726]	廃液貯槽(ワン回収(第1系列)系 統) 廃液処理設備(1) 液位高警報装置	1 式																	
7 次	付属建物 シリンジ 洗浄機 廃液処理室	廃液処理設備(3) 液液貯槽(洗浄工程)	1 基	改 造	[727] [728]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理 設備(3)) 液液貯槽(洗浄工程) 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理 設備(3)) 液位高警報装置	1 式																	
7 次	付属建物 シリンジ 洗浄機 廃液処理室	廃液処理設備(3) 液液貯槽	1 基	改 造	[729] [730]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理 設備(3)) 液液貯槽 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理 設備(3)) 液位高警報装置	1 式																	
7 次	付属建物 シリンジ 洗浄機 廃液処理室	廃液処理設備(3) 遠心ろ過機	1 基	改 造	[731]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理 設備(3)) 遠心ろ過機	1 基																	
7 次	付属建物 シリンジ 洗浄機 廃液処理室	廃液処理設備(3) 液液貯槽	1 基	改 造	[732] [733]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理 設備(3)) 液液貯槽 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理 設備(3)) 液位高警報装置	1 式																	
7 次	付属建物 シリンジ 洗浄機 廃液処理室	廃液処理設備(3) ろ過機	1 基	改 造	[734]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理 設備(3)) ろ過機	1 式																	
7 次	付属建物 シリンジ 洗浄機 廃液処理室	廃液処理設備(3) 液液貯槽	1 基	改 造	[735] [736]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理 設備(3)) 液液貯槽 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理 設備(3)) 液位高警報装置	1 式																	
7 次	付属建物 シリンジ 洗浄機 廃液処理室	廃液処理設備(3) 集水槽(チェック)	2 基	改 造	[737] [738]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理 設備(3)) 集水槽(チェック) 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理 設備(3)) 液位高警報装置	2 式																	
7 次	付属建物 シリンジ 洗浄機 廃液処理室	廃液処理設備(3) イオン交換塔	2 基	改 造	[739] [740]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理 設備(3)) イオン交換塔 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理 設備(3)) 液位高警報装置【イオン交換塔】	2 式																	
7 次	付属建物 シリンジ 洗浄機 廃液処理室	廃液処理設備(3) 液液貯槽	1 基	改 造	[741] [742]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理 設備(3)) 液液貯槽 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理 設備(3)) 液位高警報装置【液液貯槽】	1 式																	
7 次	付属建物 シリンジ 洗浄機 廃液処理室	廃液処理設備(3) 液液貯槽	1 基	改 造	[743]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理 設備(3)) 液液貯槽	1 式																	

次数	設置場所	設工誌		事業許可		令和2年(2020年)度					令和3年(2021年)度																
		設工誌名称	員数	変更区分	№	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月			
7次	付属建物 シリンダ 洗浄機 廃液処理室	廃液処理設備(3) フードボックス	1基	改造	[744]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) フードボックス	1基											△	●	○				▽			
7次	付属建物 シリンダ 洗浄機 廃液処理室	廃液処理設備(3) 廃液貯槽(チェック)	2基	改造	[745]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 廃液貯槽(チェック)	2基												△		○			▽			
					[746]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備(液位貯槽(チェック))	2式																●	○			▽
7次	付属建物 シリンダ 洗浄機 廃液処理室	廃液処理設備(3) 廃液処理室回収ビット	1基	改造	[747]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 廃液処理室回収ビット	1基												△		○			▽			
					[748]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備(液位処理室回収ビット)	1式																●	○			▽
7次	付属建物 シリンダ 洗浄機 廃液処理室	廃液処理設備(3) 槽(液位貯槽(洗浄工程))	1式	新設	[749]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 槽(液位貯槽(洗浄工程))	1式												△		○			▽			
7次	付属建物 シリンダ 洗浄機 測定室	廃液処理設備(3) 測定室回収ビット	1基	改造	[750]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 測定室回収ビット	1基													△		○			▽		
					[751]	液体廃棄物の廃棄設備(液位処理設備(3)) 液位高警報設備	1式																	●	○		
7次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) 貯留タンク ⁸⁾	2基	改造	[752]	廃液処理設備(4) 貯留タンク	2基													△	●	○			▽		
					[753]	廃液処理設備(4) 液位高警報設備	2式																	△	●	○	
7次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) 貯留タンク(チェック) ⁸⁾	3基	改造	[754]	廃液処理設備(4) 貯留タンク(チェック)	3基													△		○			▽		
7次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) ろ過機 ⁹⁾	1基	改造	[755]	廃液処理設備(4) 液位高警報設備	3式															△	●	○		▽	
					[756]	廃液処理設備(4) ろ過機	1基																			△	
7次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) ろ過受槽 ⁸⁾	1基	改造	[757]	廃液処理設備(4) ろ過受槽	1基														△		○			▽	
					[758]	廃液処理設備(4) 液位高警報設備	1式																			△	●
7次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) 集水ビット ⁸⁾	1基	改造	[760]	廃液処理設備(4) 集水ビット	1基														△		○			▽	
					[761]	廃液処理設備(4) 液位高警報設備(集水ビット)	1式																			△	●
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) 凝集沈降槽(1) ⁹⁾	1基	新設	[762]	廃液処理設備(5) 凝集沈降槽	1基																			▽	
					[763]	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式																				
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) 凝集沈降槽(2) ⁹⁾	1基	新設	[762]	廃液処理設備(5) 凝集沈降槽	1基																			▽	
					[763]	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式																				
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) 凝集沈降槽(3) ⁹⁾	1基	新設	[762]	廃液処理設備(5) 凝集沈降槽	1基																			▽	
					[763]	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式																				
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) 遠心分離機 ⁸⁾	1基	新設	[764]	廃液処理設備(5) 遠心分離機	1基																			▽	
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) ろ過受槽(1) ⁹⁾	1基	新設	[765]	廃液処理設備(5) ろ過受槽	1基																				▽
					[766]	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式																				
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) ろ過受槽(2) ⁹⁾	1基	新設	[765]	廃液処理設備(5) ろ過受槽	1基																				▽
					[766]	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式																				
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) ろ過受槽(3) ⁹⁾	1基	新設	[765]	廃液処理設備(5) ろ過受槽	1基																				▽
					[766]	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式																				
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) ろ過機(1) ⁹⁾	1基	新設	[767]	廃液処理設備(5) ろ過機	1基																			▽	
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) ろ過機(2) ⁹⁾	1基	改造	[767]	廃液処理設備(5) ろ過機	1基																				▽
					[768]	廃液処理設備(5) チュックタンク	1基																				
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) チュックタンク(1) ⁹⁾	1基	新設	[769]	廃液処理設備(5) チュックタンク	1基																				▽
					[768]	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式																				
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) チュックタンク(2) ⁹⁾	1基	新設	[768]	廃液処理設備(5) チュックタンク	1基																				▽
					[769]	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式																				
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) チュックタンク(3) ⁹⁾	1基	新設	[768]	廃液処理設備(5) チュックタンク	1基																				▽
					[769]	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式																				
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) イオン交換装置 ⁸⁾	1基	新設	[770]	廃液処理設備(5) イオン交換装置	1基																			▽	
7次	放射線管理棟 廃水 処理室	廃液処理設備(6) チュックタンク(1) ⁹⁾	1基	新設	[772]	廃液処理設備(6) チュックタンク	1基																				▽
					[773]	廃液処理設備(6) 液位高警報設備	1式																				
7次	放射線管理棟 廃水 処理室	廃液処理設備(6) チュックタンク(2) ⁹⁾	1基	新設	[772]	廃液処理設備(6) チュックタンク	1基																				▽
					[773]	廃液処理設備(6) 液位高警報設備	1式																				
7次	放射線管理棟 廃水 処理室	廃液処理設備(6) チュックタンク(3) ⁹⁾	1基	新設	[772]	廃液処理設備(6) チュックタンク	1基																				▽
					[773]	廃液処理設備(6) 液位高警報設備	1式																				
7次	屋外	排水貯留池	2基	変更なし	[776]	排水貯留池	2基														△		●	○			▽

次数	設置場所	設 工 認				事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度						令和3年 (2021年) 度																
		設置認定名称	種別	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月						
7次	屋外	排水貯留設備	2式	改造	(777)	液位高警報設備	2式												△	●	○	△		▽						
7次	放射線管理棟 廃棄物一時貯蔵所	保管廃棄設備 保管庫	3基	改造・ 変更なし	(778)	液体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) 保管庫	3基									△				○			△	▽						
					(779)	液体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) 保管庫	1式												△				○			▽				
					(780)	液体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) 保管庫	1式													△				○			▽			
					(781)	液体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) 排水浄化調整設備	1式																	●	○			▽		
					(782)	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備)	1基															△		○	△			▽		
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	焼却設備 焼却炉	1基	改造	(783)	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 投入フードボックス	1基												△	●	○			▽						
					(784)	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 排出フードボックス	1基															△	●	○			▽			
					(785)	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 燃焼層交換インターロック	1式																	●	○			▽		
					(786)	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 排ガス循環インターロック	1式																		●	○			▽	
					(787)	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 模様指定気停止インターロック	1式																		●	○			▽	
					(788)	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 送風機ファン	1基																	△	●	○			▽	
					(789)	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) サイクロン	1基																	△	●	○			▽	
					(790)	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) フードボックス	1基																		△	●	○			▽
					(791)	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) フラッシュチャンバ	1基																		△	●	○			▽
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	焼却設備 フラッシュチャンバ	1基	改造	(791)	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) フラッシュチャンバ	1基													△	●	○			▽					
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	焼却設備 イオン交換材混合機	1基	変更なし	(793)	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) イオン交換材混合機	1基													△	●	○			▽					
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	焼却設備 イオン交換材成型機	1基	変更なし	(794)	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) イオン交換材成型機	1基													△	●	○			▽					
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	焼却設備 ピット	1基	改造	(795)	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) ピット	1基													△	●	○	△		▽					
					(796)	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 設定高警報設備	1式																	●	○			▽		
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 前室	焼却設備 クレーン (第1廃棄物処理所前室)	1基	新設	(798)	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) クレーン	1基													△	●	○			▽					
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物プレス室	固体廃棄物処理設備 高性能エアフィルタ用廃棄物プレス	1基	改造	(799)	固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備) 高性能エアフィルタ用廃棄物プレス	1基													△	●	○			▽					
					(800)	固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備) フードボックス	1基																	△	●	○			▽	
7次	付属建物 第2廃棄物処理所 廃棄物プレス室	固体廃棄物処理設備 除粉機	1基	改造	(801)	固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備) 除粉機	1基														△	●	○			▽				
					(802)	固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備) フードボックス	1基																	△	●	○			▽	
7次	付属建物 第2廃棄物処理所 廃棄物プレス室	固体廃棄物処理設備 クレーン (第2廃棄物処理所)	1基	改造	(803)	固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備) クレーン	1基													△	●	○			▽					
7次	放射線管理棟 廃棄物貯蔵室	固体廃棄物処理設備 ドラム缶用廃棄物プレス	1基	改造	(804)	固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備) ドラム缶用廃棄物プレス	1基														△	●	○			▽				
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 超音波洗浄機	2基	変更なし	(805)	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 超音波洗浄機	2基														△	●	○			▽				
					(806)	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 炭水中和設備	1式																	△	●	○			▽	
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 炭水中和設備	1式	変更なし	(807)	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 炭水中和設備	1式															△	●	○			▽			
					(808)	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 液位高警報設備	1式																	△	●	○			▽	
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 分別・解体フード	1式	改造	(809)	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 分別・解体フード	1式														△	●	○			▽				
					(809)	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 水洗機	1基																	△	●	○			▽	
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 切粉フード	1基	変更なし	(810)	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 切粉フード	1基														△	●	○			▽				
					(811)	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 排水受槽	1基																	△	●	○			▽	
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 排水受槽	1基	改造	(812)	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 排水受槽	1基															●	○			▽				
					(813)	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 設定高警報設備	1式																		△	●	○			▽
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 乾燥機	3基	変更なし	(813)	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 乾燥機	3基															△	●	○			▽			
					(814)	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) プラント設置	2基																		△	●	○	△	▽	
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 クレーン (除染室(2))	1基	改造	(815)	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) クレーン	1基															△	●	○			▽			
7次	放射線管理棟 廃棄物貯蔵室	除染設備 解体用フードボックス	1式	変更なし	(816)	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 解体用フードボックス	1式														△	●	○			▽				
					(817)	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 切粉機	2基																	△	●	○			▽	
7次	放射線管理棟 廃棄物貯蔵室	除染設備 切粉機	2基	変更なし	(817)	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 切粉機	2基														△	●	○			▽				
7次	放射線管理棟 廃棄物貯蔵室	保管廃棄設備 保管貯蔵設備(1)	1式	改造	(818)	固体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) 保管貯蔵設備(1)	1式														△	●	○			▽				
7次	放射線管理棟 廃棄物貯蔵室	保管廃棄設備 ドラム缶用装置	1基	改造	(819)	固体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) ドラム缶用装置	1基															△	●	○			▽			
					(820)	固体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) クレーン	1基																		△	●	○			▽
7次	付属建物 放射線管理棟前室	保管廃棄設備 クレーン (放射線管理棟前室)	1基	新設	(821)	固体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) クレーン	1基															△	●	○			▽			
					(847)	放射線管理棟	1式																						▽	
7次	屋外	付属建物 除染室・分析室 ⁶⁴	1式	改造	(851)	付属建物 除染室・分析室	1式													△	●	○			▽					
7次	屋外	付属建物 第1廃棄物処理所 ⁶⁵	1式	改造	(865)	付属建物 第1廃棄物処理所	1式														△	●	○			▽				
7次	屋外	付属建物 第2廃棄物処理所 ⁶⁶	1式	改造	(869)	付属建物 第2廃棄物処理所	1式														△	●	○			▽				

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度													
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	
7次	屋外	付属建物 第3廃棄物倉庫 [※]	1式	改変	1876	付属建物 第3廃棄物倉庫	1式																		
7次	屋外	付属建物 廃棄物管理棟 [※]	1式	新設	1877	付属建物 廃棄物管理棟	1式																		
7次	屋外	付属建物 放射線管理棟前室 [※]	1式	新設	1879	付属建物 放射線管理棟前室	1式																		
7次	屋外	付属建物 第1廃棄物処理所前室 [※]	1式	新設	1880	付属建物 第1廃棄物処理所前室	1式																		

※の注釈は以下を示す。
 ※n：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

○放射線管理施設

決数	設置場所	設 上 部			事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度																		
		設工認名称	数量	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月						
7次	工場棟 転換工場	放射線管理施設 エアモニタ	1式 (採取口 109箇所)	改造	[828]	放射線管理施設 エアモニタ	1式																							
7次	工場棟 成型工場																													
7次	加工棟 成型工場																													
7次	放射線管理棟																													
7次	付属建物 除染室・分析室																													
7次	付属建物 第3放射科倉庫																													
7次	付属建物 第3放射科倉庫																													
7次	付属建物 第1廃棄物処理所																													
7次	付属建物 第2廃棄物処理所																													
7次	付属建物 シリング洗浄棟																													
7次	工場棟 転換工場 転換加工室							放射線管理施設 エリアモニタ	8台	改造	[829]	放射線管理施設 エリアモニタ	8台																	
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室																													
7次	工場棟 成型工場 ベルト貯蔵室																													
7次	工場棟 成型工場 燃料検査室																													
7次	工場棟 組立工場 燃料検査係組立室																													
7次	工場棟 組立工場 燃料検査係組立室																													
7次	放射線管理棟																													
7次	付属建物 除染室・分析室																													
7次	付属建物 第2廃棄物処理所																													
7次	付属建物 第3放射科倉庫																													
7次	排気塔 (工場棟 転換工場)	放射線管理施設 ダストモニタ	6台	改造	[831]	放射線管理施設 ダストモニタ	6台																							
7次	排気塔 (工場棟 成型工場)																													
7次	排気塔 (加工棟 成型工場)																													
7次	排気塔 (付属建物 第3放射科倉庫)																													
7次	排気塔 (付属建物 第1廃棄物処理所)																													
7次	排気塔 (付属建物 シリング洗浄棟)																													
7次	加工棟 成型工場							環境モニタリング設備 ダストモニタ	1式	撤去	-	-																		
7次	屋外							放射線管理施設 モニタリングポスト	1基	改造	[832]	放射線管理施設 モニタリングポスト	1基																	

○その他の加工補段

次數	設置場所	設 工 程		№	事業許可名称	基數	令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度																
		設工認名称	異数 変更区 分				11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月					
5次	屋外	付属建物発電機室	1式	新設	(878)	付属建物(発電機室)	1式									△		○	○				▽					
5次	付属建物 発電機室 改善機室(1)	非常用電源設備 非常用ディーゼル発電機	2基	改造	(887) (888)	非常用設備 非常用電源設備 非常用ディーゼル発電機	1式 2基											△	○	○	△		▽					
5次	付属建物 発電機室 改善機室(2)																											
5次	付属建物 発電機室	非常用通報設備 放送設備	1式	増設	(890) (892)	非常用設備 非常用通報設備 放送設備	1式											△	○	○			▽					
5次	付属建物 発電機室	非常用通報設備 通信連絡設備 (重伝送設備)	1式	増設	(899) (894)	非常用設備 非常用通報設備 通信連絡設備	1式											△	○	○			▽					
5次	付属建物 発電機室	消火設備 屋外消火栓	1式	増設	(894) (895)	非常用設備 消火設備 屋外消火栓	1式											△	○	○			▽					
5次	付属建物 発電機室	消火設備 消火器	1式	増設	(894) (898)	非常用設備 消火設備 消火器	1式											△	○	○			▽					
5次	付属建物 発電機室	自動火災報知設備 火災感知設備及びそれに連動する警 報設備	1式	増設	(899) (900) (899) (904)	非常用設備 自動火災報知設備 火災感知設備 非常用設備 自動火災報知設備 警報設備	1式											△	○	○			▽					
5次	付属建物 発電機室	緊急対策設備 (1) 非常用照明	1式	増設	(902) (903)	非常用設備 緊急対策設備 非常用照明	1式											△	○	○			▽					
5次	付属建物 発電機室	緊急対策設備 (1) 誘導灯	1式	増設	(902) (904)	非常用設備 緊急対策設備 誘導灯	1式											△	○	○			▽					
5次	付属建物 発電機室	緊急対策設備 (1) 安全避難通路	1式	増設	(902) (905)	非常用設備 緊急対策設備 安全避難通路	1式											△	○	○			▽					
5次	工場棟 転換工場	緊急対策設備 (2) 飛散防止用防護ネット	1式	新設	(836)	飛散防止用防護ネット	1式												△		○		▽					
5次	工場棟 成型工場							(840)	飛散防止用防護ネット	1式													△		○		▽	
5次	工場棟 組立工場							(842)	飛散防止用防護ネット	1式														△		○		▽
5次	放射線管理棟							(850)	飛散防止用防護ネット	1式														△		○		▽
5次	付属建物 給排水設備・ 分析室							(854)	飛散防止用防護ネット	1式														△		○		▽
5次	付属建物 取2法燃料倉庫																											
5次	工場棟 転換工場 分室分析室	分析設備 同位体分析設備 表面電離型質量分析装置	2基	変更なし	(906)	分析設備 同位体分析設備	1式											△		○		△	▽					
5次	工場棟 転換工場 分室分析室	分析設備 不純物分析設備 固体発光分光分析装置	1基	変更なし	(907)	分析設備 不純物分析設備	1式											△		○		△	▽					
5次	工場棟 転換工場 分室分析室	分析設備 不純物分析設備 ICP質量分析装置	1基	変更なし	(907)	分析設備 不純物分析設備	1式											△		○		△	▽					
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備 ICP発光分光分析装置	1基	変更なし	(907)	分析設備 不純物分析設備	1式											△		○		△	▽					
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備 自動水分分析装置	1基	変更なし	(907)	分析設備 不純物分析設備	1式											△		○		△	▽					
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備 炭素・風量同時分析装置	1基	変更なし	(907)	分析設備 不純物分析設備	1式											△		○		△	▽					
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備 自動水分分析装置	1基	変更なし	(907)	分析設備 不純物分析設備	1式											△		○		△	▽					
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備 α線スペクトル分析装置	1基	変更なし	(907)	分析設備 不純物分析設備	1式											△		○		△	▽					
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備 廃水タンク	1基	改造	(907)	分析設備 不純物分析設備	1式											△		○		▽						
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備 サンプル保管庫	1基	新設	(907)	分析設備 不純物分析設備	1式											△		○		▽						
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 物性測定設備 比表面積測定装置	1基	変更なし	(908)	分析設備 物性測定設備	1式											△		○		△	▽					
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 物性測定設備 嵩密度測定装置	1基	変更なし	(908)	分析設備 物性測定設備	1式											△		○		△	▽					
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 物性測定設備 平均粒径測定装置	1基	改造	(908)	分析設備 物性測定設備	1式											△		○		△	▽					
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 試料回収ボックス (不純物分析設備 付属設備)	1基	改造	(909)	分析設備 試料回収ボックス (不純物分析設備 付属設備)	1式											△		○		△	▽					
5次	工場棟 転換工場 分室分析室	不純物分析設備 発光分光分析装置	1基	撤去	-	-	-											△										

次數	設置場所	設 工 程		№	事業許可名称	基數	令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度																
		設工認名称	異数 変更区 分				11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月					
6次	屋外	付属施設 後立遮蔽壁(1)	1式	新設	(881)	付属施設 遮蔽壁 (転換工場の東側屋外)	1式												△		○		▽					
6次	屋外	付属施設 後立遮蔽壁(4)	1式	新設	(882)	付属施設 遮蔽壁 (加工棟の東南角部屋外周 辺)	1式												△		○		▽					
6次	屋外	付属施設 後立遮蔽壁(3)	1式	新設	(883)	付属施設 遮蔽壁 (放射線管理棟の西側屋外の 敷地境界)	1式												△		○		▽					
6次	屋外	付属施設 後立遮蔽壁(2)	1式	新設	(884)	付属施設 遮蔽壁 (組立工場の西南角部屋外 周辺)	1式												△		○		▽					
6次	屋外	付属施設 防護フェンス	1式	新設	(885)	付属施設 防護フェンス	1式												△		○		▽					
6次	付属建物 放射線管理棟	非常用通報設備 非常ベル設備	1式	変更なし	(890) (891)	非常用設備 非常用通報設備 非常ベル設備	1式													△	○		▽					
6次	付属建物 放射線管理棟																											
6次	付属建物 放射線管理棟																											
6次	付属建物 放射線管理棟1階 放射線管理室	非常用通報設備 放送設備	1式	増設	(890) (892)	非常用設備 非常用通報設備 放送設備	1式												△		○		▽					

次 数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度																			
		設工認名称	員数	変更区分	№	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月							
6次	付属建物第1廃棄物処理所	非常用通報設備 放送設備	1式	変更なし	[890] [892]	非常用設備 非常用通報設備 放送設備	1式													△●	○				▽						
6次	付属建物第2廃棄物処理所																														
6次	付属建物シリング洗淨棟																														
6次	付属建物第3廃棄物倉庫																				△●○										
6次	付属建物原料貯蔵所																														
6次	付属建物第1廃棄物処理所	非常用通報設備 通信連絡設備 (電話設備)	1式	増設	[890] [893]	非常用設備 非常用通報設備 通信連絡設備	1式														△●	○				▽					
6次	付属建物第2廃棄物処理所																														
6次	付属建物シリング洗淨棟																														
6次	付属建物原料貯蔵所																														
6次	付属建物第3廃棄物倉庫	非常用通報設備 通信連絡設備 (電話設備)	1式	改造	[890] [893]	非常用設備 非常用通報設備 通信連絡設備	1式								△●○					△●	○		△●	▽							
6次	付属建物第1廃棄物処理所	消火設備 屋外消火栓	1式	変更なし	[894] [895]	非常用設備 消火設備 屋外消火栓	1式														△●	○				▽					
6次	付属建物第2廃棄物処理所																									△●	○				▽
6次	付属建物シリング洗淨棟																														
6次	付属建物第3廃棄物倉庫																				△●○										
6次	付属建物第1廃棄物処理所前室																														
6次	付属建物原料貯蔵所	消火設備 屋外消火栓	1式	改造	[894] [895]	非常用設備 消火設備 屋外消火栓	1式														△●	○			▽						
6次	付属建物第1廃棄物処理所	消火設備 消火器	1式	変更なし	[894] [895]	非常用設備 消火設備 消火器	1式														△	○				▽					
6次	付属建物第2廃棄物処理所																														
6次	付属建物シリング洗淨棟																														
6次	付属建物第3廃棄物倉庫																				△○										
6次	付属建物原料貯蔵所																														
6次	付属建物第1廃棄物処理所前室	自動火災報知設備 火災感知設備	1式	増設	[899] [900]	非常用設備 自動火災報知設備 火災感知設備	1式														△●	○			▽						
6次	付属建物第2廃棄物処理所	自動火災報知設備 火災感知設備	1式	改造	[899] [900]	非常用設備 自動火災報知設備 火災感知設備	1式														△●	○			▽						
6次	付属建物第1廃棄物処理所	自動火災報知設備 火災感知設備	1式	変更なし	[899] [900]	非常用設備 自動火災報知設備 火災感知設備	1式															△	○			▽					
6次	付属建物シリング洗淨棟																														
6次	付属建物第3廃棄物倉庫																				△○										
6次	付属建物原料貯蔵所																														
6次	付属建物第1廃棄物処理所	自動火災報知設備 火災感知設備	1式	変更なし	[899] [900]	非常用設備 自動火災報知設備 火災感知設備	1式															△●	○			▽					
6次	付属建物第2廃棄物処理所																														
6次	付属建物シリング洗淨棟																														
6次	付属建物第3廃棄物倉庫																				△●○										
6次	付属建物原料貯蔵所																														
6次	付属建物第1廃棄物処理所前室	緊急対策設備 (1) 非常用照明	1式	増設	[902] [903]	非常用設備 緊急対策設備 非常灯	1式															△●	○		▽						
6次	付属建物第1廃棄物処理所	緊急対策設備 (1) 非常用照明	1式	変更なし	[902] [903]	非常用設備 緊急対策設備 非常灯	1式															△●	○			▽					
6次	付属建物第3廃棄物倉庫																														
6次	付属建物シリング洗淨棟																														
6次	付属建物原料貯蔵所																				△●○										
6次	付属建物第1廃棄物処理所前室	緊急対策設備 (1) 非常用照明	1式	増設	[902] [904]	非常用設備 緊急対策設備 非常灯	1式															△●	○		▽						
6次	付属建物第1廃棄物処理所	緊急対策設備 (1) 非常灯	1式	変更なし	[902] [904]	非常用設備 緊急対策設備 非常灯	1式																△●	○		▽					
6次	付属建物第2廃棄物処理所																														
6次	付属建物シリング洗淨棟																														
6次	付属建物第3廃棄物倉庫																				△●○										
6次	付属建物原料貯蔵所																														

次数	設置場所	設 工 程			事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度																		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基致	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月						
6次	付属建物第1座薬物処理所	緊急対策設備 (1) 安全避難通路	1式	増設	[902] [905]	非常用設備 緊急対策設備 安全避難通路	1式																							
6次	付属建物第2座薬物処理所																													
6次	付属建物シリンダ洗浄棟																													
6次	付属建物第3座薬物倉庫																													
6次	付属建物第1座薬物処理所前室																													
6次	付属建物原材料貯蔵所																													
6次	付属建物第1座薬物処理所	緊急対策設備 (2) 飛散防止用防護ネット	1式	新設	[868]	飛散防止用防護ネット	1式																							
6次	付属建物第2座薬物処理所	緊急対策設備 (2) 飛散防止用防護ネット	1式	新設	[872]	飛散防止用防護ネット	1式																							
6次	付属建物第1座薬物処理所	緊急対策設備 (3) 堰 (内部止水止水用)	1式	新設	[866]	堰 (内部止水止水用)	1式																							
6次	付属建物第2座薬物処理所	緊急対策設備 (3) 堰 (内部止水止水用)	1式	新設	[870]	堰 (内部止水止水用)	1式																							
6次	付属建物シリンダ洗浄棟	緊急対策設備 (3) 堰 (内部止水止水用)	1式	新設	[874]	堰 (内部止水止水用)	1式																							
6次	屋外	付属設備 水素供給設備隔壁	1式	新設	[914]	水素供給設備 (屋外供給系統) 隔壁	1式																							
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (転換工場1) ~ (転換工場10)	10台	改造	[921] [923]	付属設備 秤量設備	1式																							
6次	工場棟 成型工場ベレット加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (成型工場1) ~ (成型工場10)	10台	改造	[921] [923]	付属設備 秤量設備	1式																							
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (クラン管理1)	1台	改造	[921] [923]	付属設備 秤量設備	1式																							
6次	工場棟 成型工場ベレット加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (クラン管理2)	1台	改造	[921] [923]	付属設備 秤量設備	1式																							
6次	付属建物 除染室・分析室作業室 (2)	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (クラン管理3)	1台	改造	[921] [923]	付属設備 秤量設備	1式																							
6次	工場棟 成型工場ベレット加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (クラン管理4)	1台	改造	[921] [923]	付属設備 秤量設備	1式																							
6次	加工棟成型工場ベレット加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (加工棟1) ~ (加工棟9) *2	9台	変更なし	[921] [923]	付属設備 秤量設備	1式																							
6次	屋外	灯油貯蔵設備	1式	撤去	-	-	-																							
6次	工場棟 転換工場 分米分析室	分析設備 同位体分析設備 *1	1式	変更なし	[906]	分析設備 同位体分析設備	1式																							
6次	工場棟 転換工場 分米分析室	分析設備 不純物分析設備 *1	1式	改造	[907]	分析設備 不純物分析設備	1式																							
6次	付属建物 除染室・分析室																													
6次	付属建物 除染室・分析室	分析設備 物性測定設備 *1	1式	変更なし	[908]	分析設備 物性測定設備	1式																							
6次	付属建物 除染室・分析室	分析設備 試料回収ボックス (不純物分析設備 付属設備) *1	1基	改造	[909]	試料回収ボックス (不純物分析設備 付属設備)	1基																							
6次	工場棟 転換工場	緊急対策設備 (2) 飛散防止用防護ネット *3	1式	新設	[836]	飛散防止用防護ネット	1式																							
6次	工場棟 成型工場																													
6次	工場棟 組立工場																													
6次	放射線管理棟																													
6次	付属建物 除染室・分析室																													
6次	付属建物 第2棟燃料倉庫																													
6次	付属建物 第3棟燃料倉庫																													
7次	工場棟 転換工場	建物 堰漏水検知警報設備	1式	新設	[835]	建物 堰漏水検知警報設備	1式																							
7次	工場棟 成型工場																													
7次	加工棟 成型工場																													
7次	放射線管理棟																													
7次	付属建物 除染室・分析室																													
7次	付属建物 第2棟燃料倉庫																													
7次	付属建物 第3棟燃料倉庫																													
7次	付属建物 第1座薬物処理所																													
7次	付属建物 第2座薬物処理所																													
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟																													

*1: 当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、5次申請で申請している。当該設備・機器の機能、性能、複製ユニットの確保安全に係る事項については6次申請範囲とする。
 *2: 当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該設備・機器の複製ユニットの確保安全に係る事項については6次申請範囲とする。
 *3: 当該建物又は設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、5次申請で申請している。当該建物又は設備・機器の機能、性能に係る事項の一部については6次申請範囲とする。

次数	設置場所	設 工 程			事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度																	
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基致	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月					
7次	工場棟 転換工場	建物 堰漏水検知警報設備	1式	新設	[835]	建物 堰漏水検知警報設備	1式																						
7次	工場棟 成型工場																												
7次	加工棟 成型工場																												
7次	放射線管理棟																												
7次	付属建物 除染室・分析室																												
7次	付属建物 第2棟燃料倉庫																												
7次	付属建物 第3棟燃料倉庫																												
7次	付属建物 第1座薬物処理所																												
7次	付属建物 第2座薬物処理所																												
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟																												

次 数	設置場所	設 工 品			事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度												
		設工品名称	数量	変更区分	No.	事業許可名称	基 数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
7次	付属建物	緊急対策設備(3) 環 (内部漏水止水用)	1式	新設	[859]	緊急対策設備(3) 環 (内部漏水止水用)	1式									△				○			▽	
7次	屋外	付属施設 空シリング置場	1式	変更なし	[886]	付属施設 空シリング置場	1式									△				○			▽	
7次	放射線管理棟管理室	非常用電源設備 無停電電源装置	1基	改造	[887] [889]	非常用設備 非常用電源設備 無停電電源装置	1基										△			○			▽	
7次	付属建物 緊急対策室 緊急対策室(1)	非常用電源設備	2基	改造	[887] [888]	非常用設備 非常用電源設備 非常用ディーゼル発電機	2基													△			▽	
7次	付属建物 第3排煙料倉庫	非常用通報設備 非常ベル設備	1式	変更なし	[890] [891]	非常用設備 非常用通報設備 非常ベル設備	1式													△			▽	
7次	付属建物 劣化・天然クラン倉庫	非常用通報設備 非常ベル設備 ^{※1}	1式	変更なし	[890] [892]	非常用設備 非常用通報設備 放送設備	1式													△			▽	
7次	放射線管理棟	非常用通報設備 非常ベル設備 ^{※1}	1式	変更なし	[890] [893]	非常用設備 非常用通報設備 通信連絡設備	1式													△			▽	
7次	付属建物 第3排煙料倉庫	非常用通報設備 通信連絡設備	1式	増設	[890] [893]	非常用設備 非常用通報設備 通信連絡設備	1式													△			▽	
7次	付属建物 劣化・天然クラン倉庫	非常用通報設備 通信連絡設備 (電話設備)	1式	増設	[890] [893]	非常用設備 非常用通報設備 通信連絡設備	1式													△			▽	
7次	放射線管理棟	非常用通報設備 通信連絡設備 (電話設備、フックシタリ装置、業務用無線設備) ^{※1}	1式	変更なし	[894] [895]	非常用設備 非常用通報設備 通信連絡設備	1式													△			▽	
7次	付属建物 第3排煙料倉庫	消火設備 屋外消火栓	1式	変更なし	[894] [896]	非常用設備 消火設備 屋外消火栓	1式													△			▽	
7次	屋外	消火設備 防火水櫃	1式	変更なし	[894] [896]	非常用設備 消火設備 防火水櫃	1式													△			▽	
7次	屋外	消火設備 可搬式消火ポンプ	1式	増設	[894] [897]	非常用設備 消火設備 可搬式消火ポンプ	1式													△			▽	
7次	付属建物 第3排煙料倉庫	消火設備 消火器	1式	増設	[894] [898]	非常用設備 消火設備 消火器	1式													△			▽	
7次	付属建物 劣化・天然クラン倉庫	消火設備 消火器	1式	増設	[894] [898]	非常用設備 消火設備 消火器	1式													△			▽	
7次	加工棟 成型工場 前室(1)	自動火災報知設備 警報設備 ^{※2}	1式	変更なし	[899] [900]	非常用設備 自動火災報知設備 警報設備	1式													△			▽	
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 前室	自動火災報知設備 火災感知設備	1式	変更なし	[899] [900]	非常用設備 自動火災報知設備 火災感知設備	1式													△			▽	
7次	付属建物 第3排煙料倉庫	自動火災報知設備 火災感知設備	1式	変更なし	[899] [900]	非常用設備 自動火災報知設備 火災感知設備	1式													△			▽	
7次	放射線管理棟	自動火災報知設備 火災感知設備 ^{※1}	1式	変更なし	[899] [901]	非常用設備 自動火災報知設備 警報設備	1式													△			▽	
7次	付属建物 第3排煙料倉庫	自動火災報知設備 警報設備	1式	変更なし	[899] [901]	非常用設備 自動火災報知設備 警報設備	1式													△			▽	
7次	付属建物 劣化・天然クラン倉庫	自動火災報知設備 警報設備 ^{※2}	1式	変更なし	[899] [901]	非常用設備 自動火災報知設備 警報設備	1式													△			▽	
7次	工場棟 成型工場	自動火災報知設備 警報設備 ^{※2}	1式	変更なし	[899] [901]	非常用設備 自動火災報知設備 警報設備	1式													△			▽	
7次	加工棟 成型工場	自動火災報知設備 警報設備 ^{※2}	1式	変更なし	[899] [901]	非常用設備 自動火災報知設備 警報設備	1式													△			▽	
7次	放射線管理棟	自動火災報知設備 警報設備 ^{※2}	1式	変更なし	[899] [901]	非常用設備 自動火災報知設備 警報設備	1式													△			▽	
7次	付属建物 原料貯蔵所	自動火災報知設備 警報設備 ^{※2}	1式	変更なし	[899] [901]	非常用設備 自動火災報知設備 警報設備	1式													△			▽	
7次	付属建物 容器管理棟	自動火災報知設備 警報設備 ^{※2}	1式	変更なし	[899] [901]	非常用設備 自動火災報知設備 警報設備	1式													△			▽	
7次	付属建物 第2廃棄物処理所	自動火災報知設備 警報設備 ^{※2}	1式	変更なし	[899] [901]	非常用設備 自動火災報知設備 警報設備	1式													△			▽	
7次	付属建物 廃棄物管理棟	自動火災報知設備 警報設備 ^{※2}	1式	変更なし	[899] [901]	非常用設備 自動火災報知設備 警報設備	1式													△			▽	
7次	付属建物 第3排煙料倉庫	緊急対策設備(1) 非常用照明	1式	変更なし	[902] [903]	非常用設備 緊急対策設備 非常用照明	1式													△			▽	
7次	付属建物 劣化・天然クラン倉庫	緊急対策設備(1) 非常用照明	1式	変更なし	[902] [903]	非常用設備 緊急対策設備 非常用照明	1式													△			▽	
7次	付属建物 第3排煙料倉庫	緊急対策設備(1) 誘導灯	1式	変更なし	[902] [904]	非常用設備 緊急対策設備 誘導灯	1式													△			▽	
7次	付属建物 劣化・天然クラン倉庫	緊急対策設備(1) 誘導灯	1式	変更なし	[902] [904]	非常用設備 緊急対策設備 誘導灯	1式													△			▽	
7次	付属建物 第3排煙料倉庫	緊急対策設備(1) 安全避難通路	1式	増設	[902] [905]	非常用設備 緊急対策設備 安全避難通路	1式													△			▽	
7次	付属建物 劣化・天然クラン倉庫	緊急対策設備(1) 安全避難通路	1式	増設	[902] [905]	非常用設備 緊急対策設備 安全避難通路	1式													△			▽	
7次	屋外	付属設備 薬素ガス供給配管系統	1式	改造	[910] [911]	付属設備 薬素ガス供給配管系統(屋外供給系統)	1式													△			▽	
7次	屋外	付属設備 水素ガス供給配管系統	1式	改造	[912] [913] [912] [915]	付属設備 水素供給設備(屋外供給系統) 水素ガス供給配管系統 付属設備 水素供給設備(屋外供給系統) 地震インテローク	1式 2式													△			▽	
7次	屋外	付属設備 溢水原供給停止設備(手動)	1式	新設	[916]	溢断弁(工芸用)、永道水、冷却水、純水、アンモニア水、空調用(水配管)	1式													△			▽	

次投	設置場所	設 工 程		事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度																		
		設工認名称	数量	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月					
7次	屋外	付属設備 溢水溢供給停止設備(自動)	1式	新設	917	付属設備 地震インターロック	1式													●	○	△		▽					
					918	付属設備 漏水インターロック	1式																●	○			▽		
					919	付属設備 差断弁(蒸気配管)	1式																△	●	○			▽	
					920	付属設備 地震インターロック	1式																	●	○			▽	
7次	付属建物 原料貯蔵所	付属設備 秤量設備 UF、シリンドラ装置	1台	改造	921 922	付属設備 秤量設備	1基												△		○			▽					
7次	付属建物 シリンドラ 洗浄機	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (シリンドラ)～ (シリンドラ3)	3台	改造	921 923	付属設備 秤量設備	1式												△		○			▽					
7次	付属建物 シリンドラ 洗浄機																												
7次	付属建物 原料貯蔵所	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (クラン管理3)～ (クラン管理7)	3台	改造	921 923	付属設備 秤量設備	1式																						
7次	付属建物 第3貯蔵庫 作業室(1)	付属設備 秤量設備 保安秤量器(転換工場1)～(転換工場 10) ^{※5}	3台	改造	921 923	付属設備 秤量設備	1式																						
7次	工場棟 転換工場 転換加工室																												
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器(成型工場1) ～(成型工場10) ^{※5}	10台	改造	921 923	付属設備 秤量設備	1式													△		○		▽					
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (クラン管理) ^{※4}	4台	改造	921 923	付属設備 秤量設備	1式																						
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室																												
7次	付属建物 除染室・分析室 作業室(2)																												
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室																												
7次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器(加工棟1) ～(加工棟9) ^{※4}	9台	変更なし	921 923	付属設備 秤量設備	1式													△		○		▽					
7次	付属建物 除染室・分析室 分析室	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (分析1)・(分析2)	2台	改造	921 923	付属設備 秤量設備	1式														△		○	▽					
7次	工場棟 転換工場 分光分析室	分析設備 同位体分析設備 ^{※5}	1式	変更なし	906	分析設備 同位体分析設備	1式														△		○	▽					
7次	工場棟 転換工場 分析室	分析設備 下純物分析設備 ^{※5}	1式	変更なし・ 改造・ 新設	907	分析設備 下純物分析設備	1式																						
7次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 物性測定設備 ^{※5}	1式	変更なし・ 改造	908	分析設備 物性測定設備	1式														△		○	▽					
7次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 試料回収ボックス (不純物分析設備 付帯設備) ^{※4}	1基	改造	909	分析設備 試料回収ボックス (不純物分析設備付帯設備)	1基														△	●	○	▽					
7次	屋外	付属建物 発電機室 ^{※5}	1式	新設	978	付属建物 発電機室	1式														△		○	▽					

※の注釈は以下を示す。
 ※n：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

○化学処理施設

次数	設置場所	設 工 誌		事業許可		2022年		4月			5月			6月			7月												
		設工誌名	員数	変更区分	%	事業許可名称	基数	22~	23~	04~	11~	15~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~							
5次	工場棟 乾燥工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器	4基	改造		[11] UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器	4基				●								①	②			▽						
						[3] UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ過熱防止インターロッ ク	4式				●												①	②			▽		
						[4] UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ圧力高インターロッ ク	4式								●									①	②			▽	
						[5] UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ過熱防止(電導度)イン ターロック	8式								●									①	②			▽	
						[6] UF ₆ 蒸発・加水分解設備 地震インターロック(高振動、コー ルドトラップ、コールドトラップ (小))	2式								●									①	②			▽	
						[7] UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ取外しインターロッ ク	4式								●									①	②			▽	
						5次	工場棟 乾燥工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ フードボックス	1基	改造		[8] UF ₆ 蒸発・加水分解設備 フードボックス	1基				●									②			▽
[9] UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい防止(IP検知)イン ターロック	2式				●																		②			▽			
[10] UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい警報設備(フードボッ クス内)	1式													●											②			▽	
5次	工場棟 乾燥工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 防護カバー	1基	新設								[11] UF ₆ 蒸発・加水分解設備 防護カバー	1基			●										②			▽
						[12] UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい警報設備(防護カバ ー内)	1式				●													②			▽		
						[13] UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい警報設備(防護カバ ー外)	1式							●											②			▽	
5次	工場棟 乾燥工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ	2基	改造		[14] UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ	2基			●										①	②		▽						
						[15] UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ温度高インター ロック	2式							●										①	②		▽		
						[16] UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ圧力高インター ロック	2式							●											①	②		▽	
5次	工場棟 乾燥工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)	2基	改造		[17] UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)	2基			●	●									①	②		▽						
						[18] UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)温度高イン ターロック	2式						●	●										①	②		▽		
						[19] UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)圧力高イン ターロック	2式							●	●										①	②		▽	
						[20] UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)捕集中の 温度高インターロック	2式							●	●											①	②		▽
5次	工場棟 乾燥工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽	2基	改造		[21] UF ₆ 蒸発・加水分解設備 加水分解装置(エジェクタ)	2基														①	①	②	▽					
						[22] UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽	2基																		①	①	②	▽	
						[25] UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液貯槽ボ ンプ停止インターロック	2式																			①	①	②	▽
						[26] UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽 液位高インターロック	2式																			①	①	②	▽
						[27] UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽液位低インターロッ ク	2式																			①	①	②	▽
5次	工場棟 乾燥工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 煙(循環貯槽)	1基	新設		[23] UF ₆ 蒸発・加水分解設備 煙(循環貯槽)	1基														①	②		▽					
						[24] UF ₆ 蒸発・加水分解設備 環流水検知警報設備	1式																		①	②		▽	
5次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器(循環貯槽)	2基	改造	[28] UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基				●													▽						
5次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	焙焼還元設備 UO ₂ ブロッキング	2基	改造	[106] 焙焼還元設備 UO ₂ ブロッキング	2基				●											①	②		▽					
5次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	焙焼還元設備 UO ₂ フィルタ	2基	改造	[107] 焙焼還元設備 UO ₂ フィルタ	2基				①	●										①	②		▽					
					[109] 焙焼還元設備 フードボックス(UO ₂ フィルタ)	2基				①	●													①	②		▽		
5次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	焙焼還元設備 UO ₂ バックアップフィルタ	2基	改造	[108] 焙焼還元設備 UO ₂ バックアップフィルタ	2基				①	●													▽					
					[110] 焙焼還元設備 UO ₂ 受けホッパ	2基						①	●											①	②		▽		
5次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	焙焼還元設備 フードボックス(UO ₂ 受けホッパ)	2基	改造	[111] 焙焼還元設備 フードボックス(UO ₂ 受けホッパ)	2基				①	●											①	②		▽				
					[112] 粉砕・充填設備 粉砕機	2基						①	●												②		▽		
					[113] 粉砕・充填設備 粉砕機バグフィルタ	2基							①	●												②		▽	
5次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	粉砕・充填設備 粉砕機	2基	改造	[114] 粉砕・充填設備 フードボックス(粉砕機)	2基				①	●											②		▽					
					[115] 粉砕・充填設備 充填装置	2基						①	●	●										①	②		▽		
5次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	粉砕・充填設備 充填装置	2基	改造	[116] 粉砕・充填設備 フードボックス(充填装置)	2基				①	●	●										①	②		▽				

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		2022年3月	4月				5月				6月				7月			
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	22～	23～	04～	11～	15～	25～	02～	09～	16～	23～	30～	06～	13～	20～	27～	
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	工場棟転換工場 原料倉庫地下ピット	1式	変更なし	(11)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器	4基				①									①	②		▽

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		2022年3月	4月				5月				6月				7月													
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	22～	23～	04～	11～	15～	25～	02～	09～	16～	23～	30～	06～	13～	20～	27～											
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫、 屋外	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器*1+2	4基	改造	(1)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器	4基				①										①	②		▽									
					(3)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ過熱防止インターロック	4式				①														①	②		▽					
					(4)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ圧力高インターロック	4式				①															①	②		▽				
					(5)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい拡大防止(電導度)インターロック	3式				①																①	②		▽			
					(6)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 地震インターロック(蒸発器、コールドトラップ、コールドトラップ(小))	2式				①																①	②		▽			
					(7)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ取外しインターロック	4式				①																	①	②		▽		
					(8)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 フードボックス	1基				①																		②		▽		
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ フードボックス*1	1基	改造	(9)	UF ₆ 漏えい拡大防止(併接部)インターロック	2式				①													②		▽							
					(10)	UF ₆ 漏えい警報設備(フードボックス内)	1式				①																②		▽				
					(11)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 防護カバー	1基				①																	②		▽			
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 防護カバー*1	1基	新設	(12)	UF ₆ 漏えい警報設備(防護カバー内)	1式				①														②		▽						
					(13)	UF ₆ 漏えい警報設備(防護カバー外)	1式				①																	②		▽			
					(14)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ	2基				①																①	②		▽			
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ*1+2	2基	改造	(15)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ温度高インターロック	2式				①													①	②		▽						
					(16)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ圧力高インターロック	2式				①																①	②		▽			
					(17)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)	2基				①	①															①	②		▽			
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)*1+2	2基	改造	(18)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)温度高インターロック	2式				①	①													①	②		▽					
					(19)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)圧力高インターロック	2式				①	①																①	②		▽		
					(20)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)温度中の 温度高インターロック	2式				①	①																①	②		▽		
					(21)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 加水分解装置(エジェクタ)	2基																					①	①	②		▽	
					(22)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽	2基																						①	①	②		▽
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫、屋外	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽*1+2	2基	改造	(25)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液貯槽ポンプ停止インターロック	2式																		①	①	②		▽				
					(26)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽液位高インターロック	2式																					①	①	②		▽	
					(27)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽液位低インターロック	2式																						①	①	②		▽
6次	工場棟 転換工場	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器(循環貯槽)*1+2	2基	改造	(28)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基				①																▽						
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰(循環貯槽)*1	1基	新設*1	(23)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰(循環貯槽)	1基																		①	②		▽					
					(24)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰漏水検知警報設備	1式																						①	②		▽	
6次	工場棟 転換工場	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UO ₂ F ₂ 貯槽	6基	改造	(29)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UO ₂ F ₂ 貯槽	6基																		①	①	②		▽				
					(34)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UO ₂ F ₂ 貯槽液位高インターロック	2式																					①	①	②		▽	
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器(UO ₂ F ₂ 貯槽)	2基	改造	(30)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基				①	①																▽					
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰(UO ₂ F ₂ 貯槽)	2式	新設	(31)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰(UO ₂ F ₂ 貯槽)	2式				①	①														②		▽					
					(32)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰漏水検知警報設備	2式				①	①																	②		▽		
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 飛散防止カバー	2式	新設	(33)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 飛散防止カバー	2式				①	①																▽					
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液受槽	2基	改造	(35)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液受槽	2基																			①	①	②		▽			
					(36)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液受槽液位高インターロック	2式																						①	①	②		▽
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 調液貯槽	4基	改造	(37)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 調液貯槽	4基																			①	①	②		▽			
					(39)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 調液貯槽液位高インターロック	2式																						①	①	②		▽
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器(調液貯槽)	2基	改造	(38)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基				①	①																	▽				
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	沈殿設備 沈殿槽	4基	改造	(40)	沈殿設備 沈殿槽	4基																			①	①	②		▽			
					(43)	沈殿設備 沈殿槽液位高インターロック	2式																						①	①	②		▽
					(44)	沈殿設備 沈殿槽沈降比インターロック	2式																						①	①	②		▽

次數	設置場所	設 工 器		事 業 許 可		2022年												7月										
		設工器名称	数量	変更区分	No.	事業許可名称	基数	22~	23~	04~	11~	15~	25~	02~	09~	16~	23~		30~	06~	13~	20~	27~					
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	沈殿設備 堰(設貯槽)	2式	新設	[41]	沈殿設備 堰(設貯槽)	2式					①	①											▽				
					[42]	沈殿設備 堰漏水検知警報設備	2式								①	①											▽	
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	沈殿設備 熟成槽	10基	改造	[45]	沈殿設備 熟成槽	10基					①	①					①	①	②				▽				
					[46]	沈殿設備 熟成槽液位高インターロック	2式								①	①					①	①	②				▽	
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	洗浄設備 遠心分離機(洗浄用)	2基	改造	[47]	洗浄設備 遠心分離機(洗浄用)	2基						①							①				▽				
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	洗浄設備 堰(洗浄槽)	1式	新設	[48]	洗浄設備 堰(洗浄槽)	1式															②		▽				
					[49]	洗浄設備 堰漏水検知警報設備	1式																		②		▽	
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	洗浄設備 洗浄槽	8基	改造	[50]	洗浄設備 洗浄槽	8基														①	①	②	▽				
					[51]	洗浄設備 洗浄槽液位高インターロック	2式																		①	①	②	▽
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	洗浄設備 洗浄ろ過分離槽	2基	改造	[52]	洗浄設備 洗浄ろ過分離槽	2基					①	①								①	②		▽				
					[53]	洗浄設備 洗浄ろ過分離槽液位高インター ロック	2式									①	①								①	②	▽	
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 遠心分離機(固液分離用)	2基	改造	[54]	固液分離設備 遠心分離機(固液分離用)	2基														①	①		▽				
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 ろ液分離槽	4基	改造	[55]	固液分離設備 ろ液分離槽	4基						①	①								①	②	▽				
					[56]	固液分離設備 ろ液分離槽液位高インターロック	2式										①	①							①	②	▽	
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 仕上げろ過機	2基	改造	[57]	固液分離設備 仕上げろ過機	2基						①	①								①	②	▽				
					[59]	固液分離設備 仕上げろ過異常インターロック	2式										①	①							①	②	▽	
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 ろ過器(転換工程)	4基	改造	[58]	固液分離設備 ろ過器	4基						①	①										▽				
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 濃縮液受槽	2基	改造	[60]	固液分離設備 濃縮液受槽	2基						①	①								①	②	▽				
					[61]	固液分離設備 濃縮液受槽液位高インターロック	2式										①	①							①	②	▽	
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 清澄液受槽	6基	改造	[62]	固液分離設備 清澄液受槽	6基						①	①								①	②	▽				
					[63]	固液分離設備 清澄液受槽液位高インターロック	2式										①	①							①	②	▽	
					[64]	固液分離設備 清澄液受槽異常インターロック	2式											①	①							①	②	▽
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 再生液貯槽	6基	改造	[65]	固液分離設備 再生液貯槽	6基															①	①	②	▽			
					[66]	固液分離設備 再生液貯槽液位高インターロック	2式																			①	①	②
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 洗浄液受槽	2基	改造	[67]	固液分離設備 洗浄液受槽	2基						①	①								②		▽				
					[68]	固液分離設備 洗浄液受槽液位高インターロック	2式										①	①							②		▽	
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 金属容器(溶液・スラリー)用台車	1基	改造 変更なし	[69]	固液分離設備 金属容器(溶液・スラリー)	1式						①	①										▽				
					[70]	固液分離設備 金属容器(溶液・スラリー)用台車	1基										①	①									▽	
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 予備成型乾燥機	2基	改造	[71]	乾燥設備 予備成型乾燥機	2基						①	①							①			▽				
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 乾燥機	2基	改造	[72]	乾燥設備 乾燥機	2基						①	①								①	②		▽			
					[74]	乾燥機ベルト駆動停止インター ロック	2式									①	①								①	②	▽	
					[75]	乾燥機ADU専み異常インターロック	2式									①	①									①	②	▽
					[76]	乾燥設備 乾燥機温度高インターロック	2式										①	①								①	②	▽
					[77]	乾燥設備 乾燥機運転制御機構	2式										①	①								①	②	▽
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 粉末回収ボックス	6基	改造	[73]	乾燥設備 粉末回収ボックス	6基						①	①								②		▽				
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADUスクラバ	2基	改造	[78]	乾燥設備 ADUスクラバ	2基						①	①								①	②	▽				
					[81]	乾燥設備 ADUスクラバ液位高 インターロック	2式									①	①								①	②	▽	
					[82]	乾燥設備 ADUスクラバポンプ 停止監視設備	2式										①	①								①	②	▽
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 堰(ADUスクラバ)	2式	改造	[79]	乾燥設備 堰(ADUスクラバ)	2式							①								②		▽				
					[80]	乾燥設備 堰漏水検知警報設備	2式											①							②		▽	
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADUブロータック	2基	改造	[83]	乾燥設備 ADUブロータック	2基							①	①									▽				
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADU受けホッパ	2基	改造	[84]	乾燥設備 ADU受けホッパ	2基															①		▽				
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADUバグフィルタ	2基	改造	[85]	乾燥設備 ADUバグフィルタ	2基															①	②	▽				
					[86]	乾燥設備 フードボックス(ADU バグフィルタ)	2基																		①	②	▽	
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADUバックアップフィルタ	2基	改造	[87]	乾燥設備 ADUバックアップフィルタ	2基															①	②	▽				
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	増機還元設備 リサイクル粉搬送装置	2基	改造 変更なし	[88]	増機還元設備 リサイクル粉搬送装置	2基															②		▽				
					[89]	増機還元設備 リサイクル粉投入ボックス	2基																		②		▽	

次數	設置場所	設 工 器			事 業 許 可		2022年		4月				5月			6月				7月								
		設工器名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	22~	28~	04~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~						
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 リサイクル粉受けホッパ	2基	改造	[90]	焙焼還元設備 リサイクル粉受けホッパ	2基																					
					[91]	焙焼還元設備 スクリュウフィーダ	2基																					
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 ポリユーマ	2基	改造	[92]	焙焼還元設備 ポリユーマ	2基																					
					[93]	焙焼還元設備 スクリュウフィーダ	2基																					
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 ロータリーキルン	2基	改造	[94]	焙焼還元設備 ロータリーキルン	2基							●														
					[96]	焙焼還元設備 フードボックス(ロータリーキルン)	4基										●											
					[99]	焙焼還元設備 爆発防止用遮断機	2基											●										
					[100]	焙焼還元設備 ロータリーキルン温度低インターロック	2式											●										
					[101]	焙焼還元設備 ロータリーキルン内圧力低インターロック	2式												●									
					[102]	焙焼還元設備 燃焼チャンバ突火インターロック	2式												●									
					[103]	焙焼還元設備 ロータリーキルン過加熱防止インターロック	2式													●								
					[104]	焙焼還元設備 水素漏れ検知インターロック	1式													●								
					[105]	焙焼還元設備 地震インターロック	1式													●								
					[95]	焙焼還元設備 ダストチャンバ	2基	変更なし												●								
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 ガスヒータ	2基	改造	[97]	焙焼還元設備 ガスヒータ	2基																					
					[98]	焙焼還元設備 ロータリーキルンガスヒータ温度高インターロック	2式																					
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO2プロテクト#1*2	2基	改造	[106]	焙焼還元設備 UO2プロテクト#1*2	2基				●																	
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO2フィルタ#1*2	2基	改造	[107]	焙焼還元設備 UO2フィルタ	2基				●	●																
					[109]	焙焼還元設備 フードボックス(UO2フィルタ)	2基																					
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO2バックアップフィルタ#2	2基	改造	[108]	焙焼還元設備 UO2バックアップフィルタ	2基				●	●																
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO2受けホッパ#1*2	2基	改造	[110]	焙焼還元設備 UO2受けホッパ	2基				●	●																
					[111]	焙焼還元設備 フードボックス(UO2受けホッパ)	2基																					
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉砕・充填設備 粉砕機#1*2	2基	改造	[112]	粉砕・充填設備 粉砕機	2基																					
					[113]	粉砕・充填設備 粉砕機バグフィルタ	2基																					
					[114]	粉砕・充填設備 フードボックス(粉砕機)	2基																					
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉砕・充填設備 充填装置#1*2	2基	改造	[115]	粉砕・充填設備 充填装置	2基				●	●																
					[116]	粉砕・充填設備 フードボックス(充填装置)	2基																					
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 大型混合装置	1基	改造	[117]	混合設備 大型混合装置	1基								●													
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 サンブラ	2基	改造	[118]	混合設備 サンブラ	2基									●												
					[121]	混合設備 フードボックス(サンブラ)	2基																					
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 バックアップフィルタ(サンブラ)	1基	改造	[119]	混合設備 バックアップフィルタ(サンブラ)	1基									●												
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 抜き出しボックス	2基	変更なし	[120]	混合設備 抜き出しボックス	2基																					
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 回転混合機(金属容器(粉末)混合)	1基	改造	[122]	混合設備 回転混合機(金属容器(粉末)混合)	1基																					
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 サンプリング台	1基	改造	[123]	混合設備 サンプリング台	1基																					
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉砕機	1基	改造	[124]	濃縮度混合設備 粉砕機	1基																					
					[125]	濃縮度混合設備 フードボックス(粉砕機)	1基																					
					[126]	濃縮度混合設備 バグフィルタ	1基																					
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末輸送装置②	1基	改造	[127]	濃縮度混合設備 粉末輸送装置②	1基									●												
					[129]	濃縮度混合設備 フードボックス(粉末輸送装置②)	1基																					
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送装置②)	1基	改造	[128]	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送装置②)	1基																					
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末充填ボックス	1基	改造	[130]	濃縮度混合設備 粉末充填ボックス	1基																					
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末抜き出しボックス	1基	改造	[131]	濃縮度混合設備 粉末抜き出しボックス	1基																					
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 濃縮度混合工程用クレーン	1基	改造	[132]	濃縮度混合設備 濃縮度混合工程用クレーン	1基																					
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末輸送装置①ホッパ部①	1基	改造	[133]	濃縮度混合設備 粉末輸送装置①ホッパ部①	1基																					
					[134]	濃縮度混合設備 フードボックス(混合装置)	1基																					
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 バグフィルタ(粉末輸送装置①)	1基	改造	[135]	濃縮度混合設備 バグフィルタ(粉末輸送装置①)	1基																					
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末回収ボックス	1基	改造	[136]	濃縮度混合設備 粉末回収ボックス	1基																					

次数	設置場所	設工記		事業許可		2022年																		
		設工記名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	3月	4月	5月	6月	7月	22~		23~		24~		25~		26~		27~	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送装置①)	1基	改造	[137]	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送装置①)	1基																	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 混合装置	1基	改造	[138]	濃縮度混合設備 混合装置	1基																	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 粉末回収機	1基	改造	[139]	濃縮度混合設備 粉末回収機	1基																	
					[140]	濃縮度混合設備 フードボックス(粉末回収機)	1基																	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 充填装置	1基	改造	[141]	濃縮度混合設備 充填装置	1基																	
					[142]	濃縮度混合設備 フードボックス(充填装置)	1基																	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 粉末輸送装置①ホッパー部②	1基	改造	[143]	濃縮度混合設備 粉末輸送装置①ホッパー部②	1基																	
					[144]	濃縮度混合設備 フードボックス(粉末輸送装置①ホッパー部②)	1基																	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 組成型用プレス	1基	改造	[145]	濃縮度混合設備 組成型用プレス	1基																	
					[146]	濃縮度混合設備 フードボックス(組成型用プレス)	1基																	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 スラグコンベア	1基	改造	[147]	濃縮度混合設備 スラグコンベア	1基																	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 粉末集塵装置	1基	改造	[148]	濃縮度混合設備 粉末集塵装置	1基																	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末集塵装置)	1基	改造	[149]	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末集塵装置)	1基																	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 造粒機	1基	改造	[150]	濃縮度混合設備 造粒機	1基																	
					[151]	濃縮度混合設備 フードボックス(造粒機)	1基																	
					[152]	濃縮度混合設備 篩分機	1基																	
					[153]	濃縮度混合設備 オーバーサイズ粉受器	1基																	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 アンダーサイズ粉受器	1基	改造	[154]	濃縮度混合設備 アンダーサイズ粉受器	1基																	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 小分け装置	1基	変更なし	[155]	濃縮度混合設備 小分け装置	1基																	
					[156]	濃縮度混合設備 フードボックス(小分け装置)	1基																	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 リフト	1基	改造	[157]	濃縮度混合設備 リフト	1基																	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 原料フードボックス	1基	改造	[158]	ウラン回収設備 (第1系列) 原料フードボックス	1基																	
					[159]	ウラン回収設備 (第1系列) 粉末フューダ	1基																	
					[160]	原料フードボックス質量高イン ターロック	1式																	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽	1基	改造	[161]	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽	1基																	
					[164]	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽比重高インターロック	1式																	
					[165]	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽比重高インターロック	1式																	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 塵(ウラン回収第1系列)	1式	留設	[162]	ウラン回収設備 (第1系列) 塵(ウラン回収第1系列)	1式																	
					[163]	ウラン回収設備 (第1系列) 塵溜り槽	1式																	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機(1)	1基	改造	[166]	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機(1)	1基																	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解液受槽	1基	改造	[167]	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解液受槽	1基																	
					[168]	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解液受槽比重高インターロック	1式																	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機(1)	2基	変更なし	[169]	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機(1)	2基																	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 沈降槽	1基	改造	[170]	ウラン回収設備 (第1系列) 沈降槽	1基																	
					[171]	ウラン回収設備 (第1系列) 沈降槽比重高インターロック	1式																	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機	1基	改造	[172]	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機	1基																	
					[173]	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機比重高インターロック	1式																	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥機	1基	改造	[174]	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥機	1基																	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄液受けポット	1基	改造	[175]	ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄液受けポット	1基																	
					[176]	ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄液受けポット比重高インター ロック	1式																	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽(1)	1基	改造	[177]	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽(1)	1基																	
					[179]	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽(1) 比重高インター ロック	1式																	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機(2)	1基	変更なし	[178]	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機(2)	1基																	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 箱形乾燥機	2基	改造	[180]	ウラン回収設備 (第1系列) 箱形乾燥機	2基																	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥トレイ用台車	2基	変更なし	[181]	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥トレイ用台車	2基																	

月次	設置場所	設 工 器		事 業 許 可		2022年																			
		設工器名称	数量	変更区分	№	事業許可名称	基数	3月	4月	5月	6月	7月													
							22~	28~	04~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~				
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス①	1基	改造	[182]	ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス①	1基								●				①	②		▽			
					[183]	ウラン回収設備 (第1系列) ボックス	1基											●				①	②		▽
					[185]	ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス②	1基												●				①	②	
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (明け替え フードボックス①)	1基	改造	[184]	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (明け替え フードボックス①)	1基								●					②		▽			
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) pH調整槽	2基	改造	[186]	ウラン回収設備 (第1系列) pH調整槽	2基								●					①	②	▽			
					[187]	ウラン回収設備 (第1系列) 中間調整設備インターロック	1式											●					①	②	▽
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機 (廃液用)	1基	改造	[188]	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機 (廃液用)	1基								●					①	②	▽			
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機 (3)	1基	新設	[189]	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機 (3)	1基								●							▽			
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (2)	1基	改造	[190]	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (2)	1基								●					①	②	▽			
					[191]	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (2) pH異常インターロ ック	1式											●					①	②	▽
					[192]	ウラン回収設備 (第1系列) 溜り調整設備	1式												●					①	②
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 解砕機	1基	改造	[193]	ウラン回収設備 (第1系列) 解砕機	1基								●					①	②	▽			
					[194]	ウラン回収設備 (第1系列) 船設備フードボックス	1基											●					①	②	▽
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 輸送装置	1基	改造	[195]	ウラン回収設備 (第1系列) 輸送装置	1基								●					①	②	▽			
					[197]	ウラン回収設備 (第1系列) フードボックス (取扱部)	1基											●					①	②	▽
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (輸送装 置)	1基	改造	[196]	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (輸送装 置)	1基								●					②		▽			
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 取捨機	1基	改造	[198]	ウラン回収設備 (第1系列) 取捨機	1基								●					①	②	▽			
					[199]	ウラン回収設備 (第1系列) 取扱設備インターロック	1式											●					①	②	▽
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 投込受けホッパ	1基	改造	[200]	ウラン回収設備 (第1系列) 投込受けホッパ	1基								●					①	②	▽			
					[201]	ウラン回収設備 (第1系列) 充填ボックス	1基											●					①	②	▽
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	ウラン回収設備 (第2系列) イオン交換装置 (吸着塔)	12基	改造	[202]	ウラン回収設備 (第2系列) イオン交換装置 (吸着塔)	12基								●					①	②	▽			
					[205]	ウラン回収設備 (第2系列) フードボックス (イオン交換装置)	4基											●					①	②	▽
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	ウラン回収設備 (第2系列) 堰 (ウラン回収第3系列-1)	1式	新設	[203]	ウラン回収設備 (第2系列) 堰 (ウラン回収第3系列-1)	1式								●					②		▽			
					[204]	ウラン回収設備 (第2系列) 環流ろ過機	1式											●					②		▽
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 脱酸装置	1基	改造	[206]	ウラン回収設備 (第2系列) 脱酸装置	1基								●					①	②	▽			
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー受槽	1基	改造	[207]	ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー受槽	1基								●					②		▽			
					[208]	ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー受槽設備インター ロック	1式											●					②		▽
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 堰 (ウラン回収第3系列-2)	1式	新設	[209]	ウラン回収設備 (第2系列) 堰 (ウラン回収第3系列-2)	1式								●					②		▽			
					[210]	ウラン回収設備 (第2系列) 環流ろ過機	1式											●					②		▽
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 投入ボックス	2基	改造	[211]	ウラン回収設備 (第2系列) 投入ボックス	2基								●					①	②	▽			
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 溜り槽	2基	改造	[212]	ウラン回収設備 (第2系列) 溜り槽	2基								●					①	②	▽			
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 放出ボックス	2基	変更なし	[213]	ウラン回収設備 (第2系列) 放出ボックス	2基								●					①	②	▽			
					[214]	ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽	2基											●					①	②	▽
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽	2基	改造	[215]	ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽	2基								●					①	②	▽			
					[216]	ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽設備インターロック	2式											●					①	②	▽
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過機 (中間槽)	2基	改造	[217]	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過機 (中間槽)	2基								●					①	②	▽			
					[218]	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	3式											●					①	②	▽
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	3基	改造	[219]	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	3基								●					①	②	▽			
					[220]	ウラン回収設備 (第2系列) リサイクル液受槽	3式											●					①	②	▽
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 洗浄液受槽	2基	改造	[221]	ウラン回収設備 (第2系列) 洗浄液受槽	2基								●					①	②	▽			
					[222]	ウラン回収設備 (第2系列) 洗浄液受槽設備インターロック	2式											●					①	②	▽

次数	設置場所	設 工 記			事 業 許 可		2022年																	
		設工記名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	3月	4月			5月			6月			7月						
							22~	23~	04~	11~	15~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~			
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 沈降槽	2基	改造	[223]	ウラン回収設備 (第2系列) 沈降槽	2基																	
					[224]	ウラン回収設備 (第2系列) 沈降槽(高インターロック)	1式																	
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機	1基	改造	[225]	ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機	1基																	
					[226]	ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機(高インターロック)	1式																	
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	1基	改造	[227]	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	1基																	
					[229]	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽(高インターロック)	1式																	
					[230]	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽(高インターロック)	1式																	
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 仕上げろ液槽	1基	変更なし	[228]	ウラン回収設備 (第2系列) 仕上げろ液槽	1基																	
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 清澄液受槽	1基	改造	[231]	ウラン回収設備 (第2系列) 清澄液受槽	1基																	
					[232]	ウラン回収設備 (第2系列) 液位調整設備	1式																	
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機	1基	改造	[233]	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機	1基																	
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥排気フィルタ	1基	変更なし	[234]	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥排気フィルタ	1基																	
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) AIB受注システム	1基	改造	[235]	ウラン回収設備 (第2系列) AIB受注システム	1基																	
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) AIB排出ボックス	1基	変更なし	[236]	ウラン回収設備 (第2系列) AIB排出ボックス	1基																	
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) 粉砕機	1基	改造	[237]	ウラン回収設備 (第2系列) 粉砕機	1基																	
					[238]	ウラン回収設備 (第2系列) フードボックス(粉砕機)	1基																	
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ反焼炉	1基	改造	[239]	ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ反焼炉	1基																	
					[241]	ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ反焼炉(高インターロック)	1式																	
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) 反焼ボート用台車	1基	改造	[240]	ウラン回収設備 (第2系列) 反焼ボート用台車	1基																	
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(1)	1基	改造	[242]	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(1)	1基																	
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(2)	1基	改造	[243]	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(2)	1基																	
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 箱型乾燥機	1基	改造	[244]	ウラン回収設備 (第2系列) 箱型乾燥機	1基																	
6次	付属建物 除染室・分析室 作業室(2)	ウラン回収設備 (第3系列) 回転混合機	1基	改造	[245]	ウラン回収設備 (第3系列) 回転混合機	1基																	
					[246]	ウラン回収設備 (第3系列) フードボックス(粉砕機投入用) (回転混合機)	1基																	
					[247]	ウラン回収設備 (第3系列) フードボックス(回転混合機)	1基																	
6次	付属建物 除染室・分析室 作業室(2)	ウラン回収設備 (第3系列) 粉末回収ボックス	1基	改造	[248]	ウラン回収設備 (第3系列) 粉末回収ボックス	1基																	
6次	屋外	工場棟 転換工場*3+4	1式	改造	[833]	工場棟 転換工場	1式																	
6次	屋外	付属建物 シリンド洗浄機	1式	改造	[873]	付属建物シリンド洗浄機	1式																	

*1: 当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、5次申請で申請している。当該設備・機器の機能、性能に係る事項については6次申請範囲とする。
 *2: 当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、5次申請で申請している。当該設備・機器の複製ユニットの境界面に係る事項については6次申請範囲とする。
 *3: 当該建物の鉄骨の一部については6次申請範囲とする。
 *4: 当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部については6次申請範囲とする。

次数	設置場所	設 工 記			事 業 許 可		2022年																				
		設工記名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	22~	23~	04~	11~	15~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~					
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器	4基	改造	[1]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器	4基																				
					[3]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンド追加加熱防止インターロック	4式																				
					[4]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンド圧力高インターロック	4式																				
					[5]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい防止拡大(電導度)インターロック	8式																				
					[6]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 地震インターロック(蒸発器、コールドトラップ、コールドトラップ(小))	2式																				
					[7]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンド取外しインターロック	4式																				
					7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ	2基	改造	[14]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ	2基															
[15]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(高圧高インターロック)	2式																									
[16]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(圧力高インターロック)	2式																									

次數	設置場所	設工認		事業許可		2022年																						
		設工認名称	数量	変更区分	No.	事業許可名称	基数	3月	4月				5月				6月				7月							
							22~	28~	04~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~							
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小) ⁸⁵	2基	改造	[17]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)	2基				●	●							①	②		▽						
					[18]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小) 温度高イン ターロック	2式						●	●								①	②		▽			
					[19]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小) 圧力高イン ターロック	2式								●	●							①	②		▽		
					[20]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小) 捕集中の 温度高インターロック	2式								●	●								①	②		▽	
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽 ⁸⁶	2基	改造	[21]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 加水分解装置 (シユエツク)	2基													①	①	②	▽					
					[22]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽	2基																①	①	②	▽		
					[25]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液貯槽・ポンプ停止 インターロック	2式																	①	①	②	▽	
					[26]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽液位高 インターロック	2式																		①	①	②	▽
					[27]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽液位低 インターロック	2式																		①	①	②	▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器(循環貯槽) ⁸⁵	2基	改造	[28]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基				●											▽						
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 罐(循環貯槽) ⁸⁶	1基	新設	[23]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 罐(循環貯槽)	1基													①	②		▽					
					[24]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 罐漏水検知警報設備	1式																	①	②		▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UD ₂ 貯槽 ⁸⁶	6基	改造	[29]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UD ₂ 貯槽	6基														①	①	②	▽				
					[34]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UD ₂ 貯槽液位高インターロック	2式																		①	①	②	▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器(UO ₂ F ₂ 貯槽) ⁸⁶	2基	改造	[30]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基				●	●											▽					
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 罐(UO ₂ F ₂ 貯槽) ⁸⁶	2式	新設	[31]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 罐(UO ₂ F ₂ 貯槽)	2式				●	●										②		▽				
					[32]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 罐漏水検知警報設備	2式							●	●										②		▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液受槽 ⁸⁶	2基	改造	[35]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液受槽	2基														①	①	②	▽				
					[36]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液受槽液位高インターロック	2式																		①	①	②	▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 調成貯槽 ⁸⁶	4基	改造	[37]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 調成貯槽	4基														①	①	②	▽				
					[39]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 調成貯槽液位高インターロック	2式																		①	①	②	▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器(調成貯槽) ⁸⁶	2基	改造	[38]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基				●	●											▽					
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	沈殿設備 沈殿槽 ⁸⁶	4基	改造	[40]	沈殿設備 沈殿槽	4基															①	①	②	▽			
					[43]	沈殿設備 沈殿槽液位高インターロック	2式																		①	①	②	▽
					[44]	沈殿設備 沈殿槽流量比インターロック	2式																			①	①	②
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	沈殿設備 堰(設貯槽) ⁸⁶	2式	新設	[41]	沈殿設備 堰(設貯槽)	2式				●	●												▽				
					[42]	沈殿設備 堰漏水検知警報設備	2式							●	●												▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	沈殿設備 熟成槽 ⁸⁶	10基	改造	[45]	沈殿設備 熟成槽	10基				●	●									①	①	②	▽				
					[46]	沈殿設備 熟成槽液位高インターロック	2式							●	●										①	①	②	▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	洗浄設備 遠心分離機(洗浄用) ⁸⁶	2基	改造	[47]	洗浄設備 遠心分離機(洗浄用)	2基															①		▽				
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	洗浄設備 堰(洗浄槽) ⁸⁶	1式	新設	[48]	洗浄設備 堰(洗浄槽)	1式																②		▽			
					[49]	洗浄設備 堰漏水検知警報設備	1式																			②		▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	洗浄設備 洗浄槽 ⁸⁶	8基	改造	[50]	洗浄設備 洗浄槽	8基															①	①	②	▽			
					[51]	洗浄設備 洗浄槽液位高インターロック	2式																		①	①	②	▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	洗浄設備 洗浄ろ液分離槽 ⁸⁶	2基	改造	[52]	洗浄設備 洗浄ろ液分離槽	2基					●	●									①	②	▽				
					[53]	洗浄ろ液分離槽液位高インター ロック	2式									●	●								①	②	▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 遠心分離機(固液分離用) ⁸⁶	2基	改造	[54]	固液分離設備 遠心分離機(固液分離用)	2基															①	①	▽				
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 ろ液分離槽 ⁸⁶	4基	改造	[55]	固液分離設備 ろ液分離槽	4基					●	●									①	②	▽				
					[56]	固液分離設備 ろ液分離槽液位高インターロック	2式									●	●								①	②	▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 仕上げる過器 ⁸⁶	2基	改造	[57]	固液分離設備 仕上げる過器	2基					●	●									①	②	▽				
					[59]	固液分離設備 仕上げる過器異常インターロック	2式									●	●								①	②	▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 ろ過器(転換工程) ⁸⁶	4基	改造	[58]	固液分離設備 ろ過器	4基					●	●									①	②	▽				
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 濃縮液受槽 ⁸⁶	2基	改造	[60]	固液分離設備 濃縮液受槽	2基					●	●									①	②	▽				
					[61]	固液分離設備 濃縮液受槽液位高インターロック	2式									●	●								①	②	▽	

次数	設置場所	設工認		事業許可		2023年																									
		設工認名称	具法	変更区分	No.	事業許可名称	基数	3月	4月				5月				6月				7月										
							22~	23~	04~	11~	15~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	05~	13~	20~	27~										
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 清浄液受槽 ²³	6基	改造	[62]	固液分離設備 清浄液受槽	6基					①	①							①	②		▽								
					[63]	固液分離設備 清浄液受槽設置高インターロック	2式								①	①							①	②		▽					
					[64]	固液分離設備 清浄液受槽pH異常インターロック	2式									①	①							①	②		▽				
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 再生液貯槽 ²⁴	6基	改造	[65]	固液分離設備 再生液貯槽	6基														①	①	②	▽							
					[66]	固液分離設備 再生液貯槽設置高インターロック	2式																	①	①	②	▽				
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 洗浄液受槽 ²⁵	2基	改造	[67]	固液分離設備 洗浄液受槽	2基						①	①								②		▽							
					[68]	固液分離設備 洗浄液受槽設置高インターロック	2式										①	①							②		▽				
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 金属容器(溶液・スラリー)用台車 ²⁶	1基	改造 変更なし	[69]	固液分離設備 金属容器(溶液・スラリー)	1式															①		▽							
					[70]	固液分離設備 金属容器(溶液・スラリー)用台車	1基																		①		▽				
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 予備成型乾燥機 ²⁸	2基	改造	[71]	乾燥設備 予備成型乾燥機	2基															①		▽							
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 乾燥機 ²⁹	2基	改造	[72]	乾燥設備 乾燥機	2基																①	②	▽						
					[74]	乾燥機ベルト駆動停止インター ロック	2式																		①	②	▽				
					[75]	乾燥設備 乾燥機ADU扉み異常インターロック	2式																			①	②	▽			
					[76]	乾燥設備 乾燥機温度高インターロック	2式																			①	②	▽			
					[77]	乾燥設備 乾燥機運転制御機構	2式																			①	②	▽			
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 粉末回収ボックス ³⁰	6基	改造	[73]	乾燥設備 粉末回収ボックス	6基															①	②	▽							
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADUスクラバ ³¹	2基	改造	[78]	乾燥設備 ADUスクラバ	2基																①	②	▽						
					[81]	乾燥設備 ADUスクラバ設置高インターロック	2式																			①	②	▽			
					[82]	乾燥設備 ADUスクラバポンプ停止警報設備	2式																			①	②	▽			
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 堰(ADUスクラバ) ³²	2式	改造	[79]	乾燥設備 堰(ADUスクラバ)	2式																②		▽						
					[80]	乾燥設備 堰漏水検知警報設備	2式																			②		▽			
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADUフロータンク ³³	2基	改造	[83]	乾燥設備 ADUフロータンク	2基															①		▽							
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADU受けホッパ ³⁴	2基	改造	[84]	乾燥設備 ADU受けホッパ	2基																①		▽						
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADUバグフィルタ ³⁵	3基	改造	[85]	乾燥設備 ADUバグフィルタ	2基																①	②	▽						
					[86]	乾燥設備 フードボックス (ADUバグフィルタ)	2基																			①	②	▽			
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADUバックアップ フィルタ ³⁶	2基	改造	[87]	乾燥設備 ADUバックアップ フィルタ	2基																②		▽						
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 リサイクル粉搬送装置 ³⁷	2基	改造 変更なし	[88]	焙焼還元設備 リサイクル粉搬送装置	2基																①	②	▽						
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 リサイクル粉 投入ボックス ³⁸	2基	改造	[89]	焙焼還元設備 リサイクル粉投入ボックス	2基																①		▽						
					[90]	焙焼還元設備 リサイクル粉受けホッパ	2基																			①	①	▽			
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 スクリュウフィーダ ³⁹	2基	改造	[91]	焙焼還元設備 スクリュウフィーダ	2基																①	①	▽						
					[92]	焙焼還元設備 ボリユーマ	2基																			①	①	▽			
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 ボリユーマ ⁴⁰	2基	改造	[93]	焙焼還元設備 スクリュウフィーダ	2基																①	①	▽						
					[94]	焙焼還元設備 ロータリーキルン	2基																			①	①	②	▽		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 ロータリーキルン ⁴¹	2基	改造	[96]	焙焼還元設備 フードボックス (ロータリーキルン)	4基																①	①	②	▽					
					[99]	焙焼還元設備 燃焼圧力逃し機構	2基																			①	①	②	▽		
					[100]	焙焼還元設備 ロータリーキルン温度低インター ロック	2式																				①	①	②	▽	
					[101]	焙焼還元設備 ロータリーキルン炉内圧力低イン ターロック	2式																				①	①	②	▽	
					[102]	焙焼還元設備 燃焼チャンバ失火 インターロック	2式																				①	①	②	▽	
					[103]	焙焼還元設備 ロータリーキルン過加熱防止イン ターロック	2式																				①	①	②	▽	
					[104]	焙焼還元設備 水素検知・検知 インターロック	1式																				①	①	②	▽	
					[105]	焙焼還元設備 地震インターロック	1式																					①	①	②	▽
					[95]	焙焼還元設備 ダストチャンバ	2基	変更なし	[95]	焙焼還元設備 ダストチャンバ	2基																	①	①	②	▽
					[106]	焙焼還元設備 UO ₂ フロータンク ⁴²	2基	改造	[106]	焙焼還元設備 UO ₂ フロータンク	2基																	①	②	▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO ₂ フィルタ ⁴³	2基	改造	[107]	焙焼還元設備 UO ₂ フィルタ	2基																①	②	▽						
					[109]	焙焼還元設備 フードボックス (UO ₂ フィルタ)	2基																			①	②	▽			
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO ₂ バックアップ フィルタ ⁴⁴	2基	改造	[108]	焙焼還元設備 UO ₂ バックアップ フィルタ	2基															①	①		▽						

次数	設置場所	設 工 誌		事 業 許 可		2023年																						
		設工誌名称	具数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	23~	28~	04~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~						
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 LO受けホッパ ⁸³	2基	改造	[110]	焙焼還元設備 LO受けホッパ	2基				①	①								①	②		▽					
					[111]	焙焼還元設備 フードボックス (LO受けホッパ)	2基						①	①									①	②		▽		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉砕・充填設備 粉砕機 ⁸⁵	2基	改造	[112]	粉砕・充填設備 粉砕機	2基				①	①										②		▽				
					[113]	粉砕・充填設備 粉砕機バグフィルタ	2基						①	①											②		▽	
					[114]	粉砕・充填設備 フードボックス (粉砕機)	2基							①	①											②		▽
					[115]	粉砕・充填設備 充填装置	2基							①	①	①								①	②		▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉砕・充填設備 充填装置 ⁸³	2基	改造	[116]	粉砕・充填設備 フードボックス (充填装置)	2基				①	①	①								①	②	▽					
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 大型混合装置 ⁸⁴	1基	改造	[117]	混合設備 大型混合装置	1基							①									▽					
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 サンブラ ⁸⁹	2基	改造	[118]	混合設備 サンブラ	2基														①	②	▽					
					[121]	混合設備 フードボックス (サンブラ)	2基																		①	②	▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 バックアップフィルタ(サンブラ) ⁸⁹	1基	改造	[119]	混合設備 バックアップフィルタ(サンブラ)	1基															②	▽					
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 回転混合機 (倉庫倉庫(粉末)混合) ⁸⁴	1基	改造	[122]	混合設備 回転混合機(倉庫倉庫(粉末)混合)	1基															②	▽					
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 サンプリング台 ⁸⁴	1基	改造	[123]	混合設備 サンプリング台	1基															②	▽					
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉砕機 ⁸⁴	1基	改造	[124]	濃縮度混合設備 粉砕機	1基															①	①	②	▽			
					[125]	濃縮度混合設備 フードボックス(粉砕機)	1基																		①	①	②	▽
					[126]	濃縮度混合設備 バグフィルタ	1基																			①	①	②
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末輸送装置 ⁸⁴	1基	改造	[127]	濃縮度混合設備 粉末輸送装置②	1基															①	②	▽				
					[129]	濃縮度混合設備 フードボックス(粉末輸送装置②)	1基																		①	②	▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送装置②) ⁸⁴	1基	改造	[128]	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送装置②)	1基															②	▽					
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末充填ボックス ⁸⁴	1基	改造	[130]	濃縮度混合設備 粉末充填ボックス	1基															①	②	▽				
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末出しボックス ⁸⁴	1基	改造	[131]	濃縮度混合設備 粉末出しボックス	1基															①	②	▽				
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 濃縮度混合工程用 クレーン ⁸⁴	1基	改造	[132]	濃縮度混合設備 濃縮度混合工程用 クレーン	1基															②	▽					
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末輸送装置① ホッパ部 ⁸³	1基	改造	[133]	濃縮度混合設備 粉末輸送装置① ホッパ部①	1基															①	②	▽				
					[134]	濃縮度混合設備 フードボックス (混合装置)	1基																		①	②	▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 バグフィルタ (粉末輸送装置) ⁸⁴	1基	改造	[135]	濃縮度混合設備 バグフィルタ (粉末輸送装置①)	1基															①	▽					
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末回収ボックス ⁸⁴	1基	改造	[136]	濃縮度混合設備 粉末回収ボックス	1基															②	▽					
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送装置①) ⁸⁹	1基	改造	[137]	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送装置①)	1基															①	②	▽				
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 混合装置 ⁸⁴	1基	改造	[138]	濃縮度混合設備 混合装置	1基															①	▽					
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末梱包機 ⁸⁴	1基	改造	[139]	濃縮度混合設備 粉末梱包機	1基															②	▽					
					[140]	濃縮度混合設備 フードボックス (粉末梱包機)	1基																		②	▽		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 充填装置 ⁸⁶	1基	改造	[141]	濃縮度混合設備 充填装置	1基															②	▽					
					[142]	濃縮度混合設備 フードボックス (充填装置)	1基																		②	▽		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末輸送装置① ホッパ部 ⁸³	1基	改造	[143]	濃縮度混合設備 粉末輸送装置① ホッパ部①	1基															①	②	▽				
					[144]	濃縮度混合設備 フードボックス (粉末輸送装置① ホッパ部②)	1基																		①	②	▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 組成型用プレス ⁸⁴	1基	改造	[145]	濃縮度混合設備 組成型用プレス	1基															②	▽					
					[146]	濃縮度混合設備 フードボックス (組成型用プレス)	1基																		②	▽		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 スラグコンベア ⁸⁴	1基	改造	[147]	濃縮度混合設備 スラグコンベア	1基														②	▽						
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末集塵装置 ⁸⁴	1基	改造	[148]	濃縮度混合設備 粉末集塵装置	1基															①	②	▽				
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末集塵装置) ⁸⁴	1基	改造	[149]	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末集塵装置)	1基															②	▽					
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 造粒機 ⁸⁴	1基	改造	[150]	濃縮度混合設備 造粒機	1基															①	②	▽				
					[151]	濃縮度混合設備 フードボックス (造粒機)	1基																		①	②	▽	
					[152]	濃縮度混合設備 篩分機	1基																			①	②	▽
					[153]	濃縮度混合設備 オーバーサイズ粉受器	1基																			①	②	▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 アンダーサイズ粉受器 ⁸⁴	1基	改造	[154]	濃縮度混合設備 アンダーサイズ粉受器	1基														②	▽						

次數	設置場所	設工記		事業許可		2022年3月		4月			5月			6月			7月								
		設工記名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	23~	28~	04~	11~	15~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~			
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 小分け装置 ²⁵⁾	1基	変更なし	[155]	濃縮度混合設備 小分け装置	1基																		
					[156]	濃縮度混合設備 フードボックス (小分け装置)	1基																		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 リフト ²⁶⁾	1基	改造	[157]	濃縮度混合設備 リフト	1基																		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 原料フードボックス ²⁶⁾	1基	改造	[158]	ウラン回収設備 (第1系列) 原料フードボックス	1基																		
					[159]	ウラン回収設備 (第1系列) 除塵ファン	1基																		
					[160]	ウラン回収設備 (第1系列) 原料フードボックス 質量流量センサー	1式																		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽 ²⁵⁾	1基	改造	[161]	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽	1基																		
					[164]	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽比重高インターロック	1式																		
					[165]	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽比重高インターロック	1式																		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 罐 (ウラン回収用1系列) ²⁶⁾	1式	新設	[162]	ウラン回収設備 (第1系列) 罐 (ウラン回収用1系列)	1式																		
					[163]	ウラン回収設備 (第1系列) 罐排水検知警報設備	1式																		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 濾心ろ過機 ²⁵⁾	1基	改造	[166]	ウラン回収設備 (第1系列) 濾心ろ過機	1基																		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解液受槽 ²⁵⁾	1基	改造	[167]	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解液受槽	1基																		
					[168]	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解液受槽質量インターロック	1式																		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (1) ²⁶⁾	2基	変更なし	[169]	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (1)	2基																		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥機 ²⁵⁾	1基	改造	[170]	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥機	1基																		
					[171]	ウラン回収設備 (第1系列) 沈殿槽 沈殿槽比重高インターロック	1式																		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 濾心ろ過機 ²⁵⁾	1基	改造	[172]	ウラン回収設備 (第1系列) 濾心ろ過機	1基																		
					[173]	ウラン回収設備 (第1系列) 濾心ろ過機質量インターロック	1式																		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥機 ²⁵⁾	1基	改造	[174]	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥機	1基																		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄液受けポット ²⁶⁾	1基	改造	[175]	ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄液受けポット	1基																		
					[176]	ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄液受けポット 液位高インターロック	1式																		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (1) ²⁶⁾	1基	改造	[177]	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (1)	1基																		
					[179]	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (1) 液位高インター ロック	1式																		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (2) ²⁶⁾	1基	変更なし	[178]	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (2)	1基																		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 箱形乾燥機 ²⁵⁾	2基	改造	[180]	ウラン回収設備 (第1系列) 箱形乾燥機	2基																		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥トレイ用台車 ²⁶⁾	2基	変更なし	[181]	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥トレイ用台車	2基																		
					[182]	ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス①	1基																		
					[183]	ウラン回収設備 (第1系列) ホッパー	1基																		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (明け替え フードボックス①) ²⁶⁾	1基	改造	[184]	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (明け替え フードボックス①)	1基																		
					[186]	ウラン回収設備 (第1系列) 調整槽	2基																		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) pH調整槽 ²⁵⁾	2基	改造	[187]	ウラン回収設備 (第1系列) pH調整槽	2基																		
					[187]	ウラン回収設備 (第1系列) pH調整槽質量インターロック	1式																		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機 (廃液用) ²⁶⁾	1基	改造	[188]	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機 (廃液用)	1基																		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (2) ²⁶⁾	1基	改造	[189]	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (2)	1基																		
					[190]	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (2)	1基																		
					[191]	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (2) pH異常インター ロック	1式																		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 解凍機 ²⁵⁾	1基	改造	[192]	ウラン回収設備 (第1系列) 解凍機	1式																		
					[193]	ウラン回収設備 (第1系列) 解凍機	1基																		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 輸送装置 ²⁵⁾	1基	改造	[194]	ウラン回収設備 (第1系列) 輸送装置	1基																		
					[195]	ウラン回収設備 (第1系列) 輸送装置	1基																		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (輸送装置) ²⁶⁾	1基	改造	[196]	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (輸送装置)	1基																		
					[197]	ウラン回収設備 (第1系列) フードボックス (取扱い)	1基																		

次數	設置場所	設工区		事業許可		2022年																			
		設工区名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	3月	4月				5月				6月				7月				
							22~	23~	04~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~				
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 仮焼炉 ²⁰⁰	1基	改造	[198]	ウラン回収設備 (第1系列) 仮焼炉	1基									●			①	②		▽			
					[199]	ウラン回収設備 (第1系列) 仮焼炉高圧インターロック	1式												●			①	②		▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 粉未受けホッパ ²⁰⁰	1基	改造	[200]	ウラン回収設備 (第1系列) 粉未受けホッパ	1基									●			①	②		▽			
					[201]	ウラン回収設備 (第1系列) 充填ボックス	1基												●			①	②		▽
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	ウラン回収設備 (第2系列) イオン交換装置(吸着塔) ²⁰⁰	13基	改造	[202]	ウラン回収設備 (第2系列) イオン交換装置(吸着塔)	12基									●			①	②		▽			
					[205]	ウラン回収設備 (第2系列) フードボックス(イオン交換装置)	4基												●			①	②		▽
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	ウラン回収設備 (第2系列) 堰(ウラン回収第2系列-1) ²⁰⁰	1式	新設	[203]	ウラン回収設備 (第2系列) 堰(ウラン回収第2系列-1)	1式									●				②		▽			
					[204]	ウラン回収設備 (第2系列) 堰通水検知警報装置	1式												●				②		▽
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 酸洗装置 ²⁰⁰	1基	改造	[206]	ウラン回収設備 (第2系列) 酸洗装置	1基									●			①	②		▽			
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー装置 ²⁰⁰	1基	改造	[207]	ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー装置	1基									●				②		▽			
					[208]	ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー装置高圧イン ターロック	1式												●				②		▽
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 堰(ウラン回収第2系列-2) ²⁰⁰	1式	新設	[209]	ウラン回収設備 (第2系列) 堰(ウラン回収第2系列-2)	1式									●				②		▽			
					[210]	ウラン回収設備 (第2系列) 堰通水検知警報装置	1式												●				②		▽
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 投入ボックス ²⁰⁰	2基	改造	[211]	ウラン回収設備 (第2系列) 投入ボックス	2基									●			①	②		▽			
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 浴出槽 ²⁰⁰	2基	改造	[212]	ウラン回収設備 (第2系列) 浴出槽	2基									①			①			▽			
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 抜出ボックス ²⁰⁰	2基	変更なし	[213]	ウラン回収設備 (第2系列) 抜出ボックス	2基									①				②		▽			
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽 ²⁰⁰	2基	改造	[214]	ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽	2基									●			①	②		▽			
					[216]	ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽高圧インターロック	2式												●			①	②		▽
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過器(中間槽) ²⁰⁰	2基	改造	[215]	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過器	2基										①		①			▽			
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 浴出液受槽 ²⁰⁰	3基	改造	[217]	ウラン回収設備 (第2系列) 浴出液受槽	3基									①			①	②		▽			
					[218]	ウラン回収設備 (第2系列) 浴出液受槽高圧インターロック	3式												①			①	②		▽
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) リサイクル液受槽 ²⁰⁰	3基	改造	[219]	ウラン回収設備 (第2系列) リサイクル液受槽	3基									●			①	②		▽			
					[220]	ウラン回収設備 (第2系列) リサイクル液受槽高圧イン ターロック	3式												●			①	②		▽
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 底液受槽 ²⁰⁰	2基	改造	[221]	ウラン回収設備 (第2系列) 底液受槽	2基										①		①	②		▽			
					[222]	ウラン回収設備 (第2系列) 底液受槽高圧インター ロック	2式													①		①	②		▽
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 洗機槽 ²⁰⁰	2基	改造	[223]	ウラン回収設備 (第2系列) 洗機槽	2基									●			①	②		▽			
					[224]	ウラン回収設備 (第2系列) 洗機槽高圧インター ロック	1式												●			①	②		▽
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機 ²⁰⁰	1基	改造	[225]	ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機	1基									①			①	②		▽			
					[226]	ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機高圧イン ターロック	1式												①			①	②		▽
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽 ²⁰⁰	1基	改造	[227]	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	1基									●			①	②		▽			
					[229]	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽高圧イン ターロック	1式												●			①	②		▽
					[230]	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽高圧イン ターロック	1式													●			①	②	
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 仕上げる過器 ²⁰⁰	1基	変更なし	[228]	ウラン回収設備 (第2系列) 仕上げる過器	1基															▽			
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 清液受槽 ²⁰⁰	1基	改造	[231]	ウラン回収設備 (第2系列) 清液受槽	1基									●			①	②		▽			
					[232]	ウラン回収設備 (第2系列) 清液受槽高圧イン ターロック	1式												●			①	②		▽
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機 ²⁰⁰	1基	改造	[233]	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機	1基									●	①		①			▽			
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機排気フィルタ ²⁰⁰	1基	変更なし	[234]	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機排気フィルタ	1基									●	①					▽			
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ADU受ホッパ ²⁰⁰	1基	改造	[235]	ウラン回収設備 (第2系列) ADU受ホッパ	1基									●	①					▽			
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ADU抜出ボックス ²⁰⁰	1基	変更なし	[236]	ウラン回収設備 (第2系列) ADU抜出ボックス	1基									●				②		▽			
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) 粉砕機 ²⁰⁰	1基	改造	[237]	ウラン回収設備 (第2系列) 粉砕機	1基									●				②		▽			
					[238]	ウラン回収設備 (第2系列) フードボックス(粉砕機)	1基												●				②		▽

次	設置場所	設工認		事業許可	2022年																				
		設工認名称	員数		変更区分	No.	事業許可名称	基数	3月	4月				5月				6月				7月			
							22~	28~	04~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~				
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ仮焼炉 ^{※n}	1基	改設	[239]	ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ仮焼炉	1基										①	①	②			▽			
						ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ仮焼炉高インター モーター	1式														①	②			
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) 仮焼ポット用台車 ^{※n}	1基	改設	[240]	ウラン回収設備 (第2系列) 仮焼ポット用台車	1基										①		②			▽			
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(1) ^{※n}	1基	改設	[242]	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(1)	1基									①	①		②			▽			
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(2) ^{※n}	1基	改設	[243]	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(2)	1基									①	①		②			▽			
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 箱型乾燥機 ^{※n}	1基	改設	[244]	ウラン回収設備 (第2系列) 箱型乾燥機	1基										①		②			▽			
7次	付属建物 除塵室・分析室 作業室(2)	ウラン回収設備 (第3系列) 回転混合機 ^{※n}	1基	改設	[245]	ウラン回収設備 (第3系列) 回転混合機	1基											①				▽			
					[246]	ウラン回収設備 (第3系列) フードボックス(粉末投入用) (回転混合機)	1基														①				▽
					[247]	ウラン回収設備 (第3系列) フードボックス(回転混合機)	1基															①			
7次	付属建物 除塵室・分析室 作業室(2)	ウラン回収設備 (第3系列) 粉末回収ボックス ^{※n}	1基	改設	[248]	ウラン回収設備 (第3系列) 粉末回収ボックス	1基									①	①					▽			
7次	付属建物 シリング洗浄棟 洗浄室	ウラン回収設備 (第4系列) シリング洗浄装置	1式	改設	[249]	ウラン回収設備 (第4系列) シリング洗浄装置	1式		①	①	①	①										▽			
7次	付属建物 シリング洗浄棟 洗浄室	ウラン回収設備 (第4系列) 塵(シリング洗浄装置)	1式	新設	[250]	ウラン回収設備 (第4系列) 塵	1式		①	①	①	①										▽			
					[251]	ウラン回収設備 (第4系列) 懸濁水後処理装置	1基		①	①	①	①													▽
7次	付属建物 シリング洗浄棟 洗浄室	ウラン回収設備 (第4系列) スクラバ	1基	改設	[252]	ウラン回収設備 (第4系列) スクラバ	1基		①	①	①	①										▽			
					[253]	ウラン回収設備 (第4系列) 液位差警報設備	1式		①	①	①	①													▽
7次	付属建物 シリング洗浄棟 洗浄室	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄液受槽(1)	1基	改設	[254]	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄液受槽(1)	1基		①	①	①	①										▽			
					[255]	ウラン回収設備 (第4系列) 液位差警報設備	1式		①	①	①	①													▽
7次	付属建物 シリング洗浄棟 洗浄室	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄液受槽(2)	1基	改設	[256]	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄液受槽(2)	1基		①	①	①	①										▽			
					[257]	ウラン回収設備 (第4系列) 液位差警報設備	1式		①	①	①	①													▽
7次	付属建物 シリング洗浄棟 洗浄室	ウラン回収設備 (第4系列) クレーン(洗浄室)	1基	変更なし	[258]	ウラン回収設備 (第4系列) クレーン	1基		①	①	①	①										▽			
7次	付属建物 シリング洗浄棟 洗液槽室	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄液沈降槽	2基	改設	[259]	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄液沈降槽	2基															▽			
					[260]	ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄液沈降槽高インター ロック	1式																		▽
7次	付属建物 シリング洗浄棟 洗液槽室	ウラン回収設備 (第4系列) ろ過器	1基	改設	[261]	ウラン回収設備 (第4系列) ろ過器	1基				①	①										▽			
7次	付属建物 シリング洗浄棟 洗液槽室	ウラン回収設備 (第4系列) 濾心分離機	1基	改設	[262]	ウラン回収設備 (第4系列) 濾心分離機	1基				①	①										▽			
7次	付属建物 シリング洗浄棟 洗液槽室	ウラン回収設備 (第4系列) 液受槽	1基	改設	[263]	ウラン回収設備 (第4系列) 液受槽	1基				①	①										▽			
7次	付属建物 シリング洗浄棟 洗浄室	シリング貯蔵ビット (シリング回転台含む)	1式	撤去	-	-	-											①	①			▽			
7次	屋外	工場棟 転換工場 ^{※1}	1式	改設	[833]	工場棟 転換工場	1式															▽			
7次	屋外	付属建物 シリング洗浄棟 ^{※2}	1式	改設	[873]	付属建物シリング洗浄棟	1式															▽			

※の注釈は以下を示す。
 ※n：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしての技術基準に対する仕様を申請する。

【凡例】

— : 工事

- ① : 使用前事業者検査(1号検査) 予定
- ② : 使用前事業者検査(1号検査) 実績
- ③ : 使用前事業者検査(2号検査) 予定
- ④ : 使用前事業者検査(2号検査) 実績
- ⑤ : 使用前事業者検査(3号検査) 予定
- ⑥ : 使用前事業者検査(3号検査) 実績
- ▽ : 使用前事業者検査(加工施設の性能検査)

ただし、2号検査については再確認の結果をもって再検査の実施を判断する。

添付 4

(変更後)

工事の工程に関する説明書

添付資料-1

○成形機設

次数	設備場所	設 工 器		事 業 許 可		2023年																				
		設工器名称	数量	変更区分	№	事業許可名称	基数	23~	28~	04~	11~	15~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~	7月			
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉ホッパー	2基	変更なし	[264]	圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置 (ホッパー)	2基								●	●	○						▽			
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置	1基	変更なし	[265]	圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置	1基										○						▽			
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉中間ホッパー	1基	改造	[266]	圧縮成型設備 繰返し粉搬送ホッパー(1)	1基																▽			
					[267]	圧縮成型設備 フードボックス (繰返し粉搬送 ホッパー(1))	1基																			▽
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉投入ホッパー	1基	改造	[269]	圧縮成型設備 繰返し粉搬送ホッパー(2)	1基																▽			
					[270]	圧縮成型設備 フードボックス (繰返し粉搬送 ホッパー(2))	1基																			▽
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉小分けボックス	1基	改造	[268]	圧縮成型設備 繰返し粉小分けボックス	1基																▽			
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 バックアップフィルタ (粉末搬送)	3基	改造	[271]	圧縮成型設備 バックアップフィルタ (繰返し粉 搬送ホッパー (2))	1基																▽			
					[279]	圧縮成型設備 バックアップフィルタ (原料粉末 搬送ホッパー)	2基																			▽
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉投入ボックス	1基	改造	[272]	圧縮成型設備 繰返し粉投入ボックス	1基					●	●	●	●								▽			
					[273]	圧縮成型設備 容器昇降リフト	1基								●	●	●	●								▽
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 明替えボックス	1基	変更なし	[274]	圧縮成型設備 明替えボックス	1基																▽			
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 大型混合装置	2基	改造	[275]	圧縮成型設備 大型混合装置	2基					●	●	●	●								▽			
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 大型粉末容器搬出ボックス	2基	改造	[276]	圧縮成型設備 八面体ボックス	2基																▽			
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 大型粉末容器用クレーン	2基	改造	[277]	圧縮成型設備 大型粉末容器用クレーン	2基																▽			
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 原料粉末ホッパー	2基	改造	[278]	圧縮成型設備 原料粉末搬送ホッパー	2基																▽			
					[280]	圧縮成型設備 フードボックス (原料粉末搬送 ホッパー、粗成型用プレスフィー ダ)	2基																		▽	
					[285]	圧縮成型設備 粗成型用プレスフィーダ	2基																			▽
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粉末混合機	2基	改造	[281]	圧縮成型設備 粉末混合機	2基																▽			
					[282]	圧縮成型設備 フードボックス (粉末投入用) (粉末混合機)	2基																			▽
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粗成型用プレス	2基	改造	[283]	圧縮成型設備 粗成型用プレス	2基																▽			
					[284]	フードボックス (粗成型用プレ ス)	2基																		▽	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 スラグコンベア	2基	改造	[286]	圧縮成型設備 スラグコンベア	2基																▽			
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粉末集塵装置	4基	改造	[287]	圧縮成型設備 粉末集塵装置 (粗成型工程)	2基																▽			
					[288]	圧縮成型設備 フードボックス (粉末集塵装置 (粗成型工程))	2基																		▽	
					[310]	圧縮成型設備 粉末集塵装置 (本成型工程)	2基																			▽
					[311]	圧縮成型設備 フードボックス (粉末集塵装置 (本成型工程))	2基																			▽
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 バックアップフィルタ (粉末集塵装 置)	4基	改造	[289]	圧縮成型設備 バックアップフィルタ (粉末集塵装 置 (粗成型工程))	2基																▽			
					[312]	圧縮成型設備 バックアップフィルタ (粉末集塵装 置 (本成型工程))	2基																		▽	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒機	2基	改造	[290]	圧縮成型設備 造粒機	2基																▽			
					[291]	圧縮成型設備 アンダーサイズ粉受器	2基																		▽	
					[292]	圧縮成型設備 フードボックス (造粒機)	2基																			▽
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒粉末小分けボックス	2基	改造 変更なし	[293]	圧縮成型設備 造粒粉末小分けボックス	2基																▽			
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒粉末ホッパー	2基	改造	[294]	圧縮成型設備 造粒粉末搬送ホッパー(1)	2基																▽			
					[295]	圧縮成型設備 フードボックス (造粒粉末搬送 ホッパー(1))	2基																		▽	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 潤滑剤混合機	2基	改造	[296]	圧縮成型設備 造粒粉末搬送ホッパー(2)	2基																▽			
					[297]	圧縮成型設備 フードボックス (造粒粉末搬送 ホッパー(2)、潤滑剤混合機)	2基																		▽	
					[298]	圧縮成型設備 潤滑剤混合機	2基																			▽
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 回転混合機	4基	改造	[299]	圧縮成型設備 回転混合機 (金属容器 (粉末) 混合)	4基																▽			

次 数	設 置 場 所	設 工 記		事 業 許 可		2022年		4月				5月				6月				7月											
		設工記名称	数量	変更区分	No.	事業許可名称	基数	22	28	04	11	18	25	02	09	16	23	30	06	13	20	27									
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 本成型用プレス	2基	改造	[300]	圧縮成型設備 本成型用プレス	2基																①	▽							
					[301]	圧縮成型設備 フードボックス (本成型用プレ ス)	2基																			①	▽				
					[302]	圧縮成型設備 本成型用プレスフィーダ	2基																				①	▽			
					[303]	圧縮成型設備 本成型用プレスホッパ	2基																				①	▽			
					[304]	圧縮成型設備 ペレットコンベア	2基																				①	▽			
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 ペレット移替機(1)	1基	改造	[305]	圧縮成型設備 ペレット移替機	1基																①	▽							
					[306]	圧縮成型設備 フードボックス (ペレット移替 機)	1基																			①	▽				
					[307]	圧縮成型設備 止粉体密度測定装置	1基																				①	▽			
					[308]	圧縮成型設備 ポートコンベア	1基																				①	▽			
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 ペレット移替機(2)	1基	改造	[305]	圧縮成型設備 ペレット移替機	1基																①	▽							
					[306]	圧縮成型設備 フードボックス (ペレット移替 機)	1基																			①	▽				
					[307]	圧縮成型設備 止粉体密度測定装置	1基																				①	▽			
					[308]	圧縮成型設備 ポートコンベア	1基																				①	▽			
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 ホッパー	1基	改造	[309]	圧縮成型設備 ホッパー	1基																①	▽							
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 試験用プレス	1基	改造	[313]	圧縮成型設備 試験用プレス	1基																①	▽							
					[314]	圧縮成型設備 フードボックス (試験用プレス)	1基																			①	▽				
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(1)	1基	変更なし	[315]	圧縮成型設備 フードボックス(1)	1基																①	①	▽						
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(2)	1基	改造	[316]	圧縮成型設備 フードボックス(2)	1基																①	①	▽						
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(3)	1基	変更なし	[317]	圧縮成型設備 フードボックス(3)	1基																①		▽						
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室、 屋外	焼結設備 連続焼結炉	2基	改造	[318]	焼結設備 連続焼結炉	2基																①	②	▽						
					[319]	焼結設備 連続焼結炉供給ガス圧力低下イン ターロック	2式																			①	②	▽			
					[320]	焼結設備 連続焼結炉着火源喪失インター ロック	2式																				①	②	▽		
					[321]	焼結設備 水蒸気漏えい検知インターロック	1式																				①	②	▽		
					[322]	焼結設備 連続焼結炉過加熱防止インター ロック	2式																				①	②	▽		
					[323]	焼結設備 連続焼結炉冷却水圧力低下イン ターロック	2式																				①	②	▽		
					[324]	焼結設備 地震インターロック	1式																				①	②	▽		
					[325]	焼結設備 爆発圧力逃し機構	2式																				①	②	▽		
					6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室、 屋外	焼結設備 パッチ式小型焼結炉	1基	改造	[326]	焼結設備 パッチ式小型焼結炉	1基																	①	②	▽
										[327]	焼結設備 供給ガス圧力低下インターロック	1式																			
[328]	焼結設備 着火源喪失警報	1式																										①	②	▽	
[329]	焼結設備 水蒸気漏えい検知インターロック	1式																										①	②	▽	
[330]	焼結設備 パッチ式小型焼結炉過加熱防止イ ンターロック	1式																										①	②	▽	
[331]	焼結設備 パッチ式小型焼結炉冷却水圧力低 下インターロック	1式																										①	②	▽	
[332]	焼結設備 地震インターロック	1式																										①	②	▽	
[333]	焼結設備 爆発圧力逃し機構	1基																										①	②	▽	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 センターレスグラインダ	4基	改造	[334]	研削設備 センターレスグラインダ	4基																①		▽						
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレットコンベア	4基	改造	[337]	研削設備 フードボックス (センターレスグ ラインダ)	4基																①		▽						
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 パーツフィーダ	4基	改造	[335]	研削設備 ペレットコンベア	4基																①		▽						
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 パーツフィーダ	4基	改造	[336]	研削設備 パーツフィーダ	4基																①		▽						
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレット配列機	4基	改造	[338]	研削設備 フードボックス (パーツフィー ダ)	4基																①		▽						
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレット配列機	4基	改造	[339]	研削設備 ペレット配列機	4基																①		▽						
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレットトレイコンベア	1基	改造	[340]	研削設備 ペレットトレイコンベア	1基																①		▽						
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 冷却水循環槽	4基	改造	[341]	研削設備 冷却水循環槽 (研削用)	4基																①		▽						
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 遠心分離機 (研削)	4基	改造	[342]	研削設備 遠心分離機 (研削用)	4基																①		▽						
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置	5基	改造	[343]	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 (外観検査 用)	5基																①		▽						
					[344]	ペレット検査設備 金属容器 (ペレット) 受	7基																			①		▽			
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット寸法密度検査装置	1基	変更なし	[345]	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 (寸法・密 度検査用)	1基																①		▽						

次數	設置場所	設工認		事業許可		2022年													7月								
		設工認名称	員数	変更区分	№	事業許可名称	基数	3月	4月	5月	6月																
							22~	23~	04~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~						
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	ベレット検査設備 後給体密着検査装置	1基	変更なし	[346]	ベレット検査設備 ベレット外観検査装置 (後給体密着検査用)	1基								①							▽					
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄ボックス(研削工程)	2基	改造	[347]	粉末再生設備 洗浄ボックス	2基									①						▽					
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 液受槽(研削工程)	2基	追加	[349]	粉末再生設備 液受槽(洗浄ボックス)	2基										①					▽					
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ロータ用台車(1)	1台	変更なし	[348]	粉末再生設備 ロータ用台車(1)	1台						①		①							▽					
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 循環機A・B	1基	追加	[350]	粉末再生設備 循環機(洗浄ボックス)	2基									①						▽					
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ろ過器	2基	追加	[351]	粉末再生設備 ろ過器(洗浄ボックス)	1基										①					▽					
					[366]	ろ過器(洗浄ボックス(洗浄用))	1基														①				▽		
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 スラッジ回収機能付き遠心分離機	1基	改造	[352]	粉末再生設備 遠心分離機(洗浄ボックス)	1基											①				▽					
					[353]	粉末再生設備 スラッジ回収機	1基															①			▽		
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 研削乾燥機	2基	改造	[354]	粉末再生設備 研削乾燥機	2基										①		②			▽					
					[355]	粉末再生設備 研削乾燥機乾燥条件未達取り出し防止インターロック	2式											①		②		▽					
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 フードボックス(4)	1基	変更なし	[356]	粉末再生設備 フードボックス(1,2系統化明替用)	2基							①	①							▽					
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 フードボックス(5)	1基	変更なし	[356]	粉末再生設備 フードボックス(1,2系統化明替用)	2基															▽					
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ベレット明替機	1基	変更なし	[357]	粉末再生設備 ベレット明替機	1基										①		②			▽					
					[358]	粉末再生設備 ベレット明替機1ポート制限インターロック	1式														①		②		▽		
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 酸化炉(1)	2基	改造	[359]	粉末再生設備 酸化炉	2基										①		②			▽					
					[360]	粉末再生設備 酸化炉温度高インターロック	2式														①		②		▽		
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 酸化炉(2)	2基	改造	[359]	粉末再生設備 酸化炉	2基										①		②			▽					
					[360]	粉末再生設備 酸化炉温度高インターロック	2式														①		②		▽		
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 粉砕機(1)	1基	改造	[361]	粉末再生設備 粉砕機	1基											①					▽				
					[362]	粉末再生設備 フードボックス(粉末投入用) (粉砕機)	1基														①				▽		
					[363]	粉末再生設備 フードボックス(粉砕機)	1基															①				▽	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 粉砕機(2)	1基	改造	[361]	粉末再生設備 粉砕機	1基										①					▽					
					[362]	粉末再生設備 フードボックス(粉末投入用) (粉砕機)	1基														①				▽		
					[363]	粉末再生設備 フードボックス(粉砕機)	1基															①				▽	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄ボックス(圧縮成型工程)	1基	改造	[364]	粉末再生設備 フードボックス(洗浄用)	1基								①						▽						
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 液受槽(圧縮成型工程)	1基	追加	[365]	粉末再生設備 液受槽(フードボックス(洗浄用))	1基										①					▽					
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 遠心分離機(洗浄)	1基	改造	[367]	粉末再生設備 遠心分離機(フードボックス(洗浄用))	1基										①					▽					
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粉末集塵装置(加工棟)	2基	改造	[392]	圧縮成型設備 粉末集塵装置(圧縮成型工程)	1基												①				▽				
					[393]	圧縮成型設備 フードボックス(粉末集塵装置 (圧縮成型工程))	1基															①				▽	
					[405]	圧縮成型設備 粉末集塵装置(圧縮成型工程)	1基																①				▽
					[406]	圧縮成型設備 フードボックス(粉末集塵装置 (圧縮成型工程))	1基																①				▽
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	焼結設備 連続焼結炉(加工棟)	1基	改造	[408]	焼結設備 連続焼結炉	1基												①		②		▽				
					[409]	焼結設備 連続焼結炉供給ガス圧力低下インターロック	1式																①		②	▽	
					[410]	焼結設備 連続焼結炉冷却ガス損失インターロック	1式																	①		②	▽
					[411]	焼結設備 水素漏れ検知インターロック	1式																	①		②	▽
					[412]	焼結設備 連続焼結炉過加熱防止インターロック	1式																	①		②	▽
					[413]	焼結設備 連続焼結炉冷却ガス圧力低下インターロック	1式																	①		②	▽
					[414]	焼結設備 地盤インターロック	1式																	①		②	▽
[415]	焼結設備 爆発圧力過し機構	1式																	①		②	▽					
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 冷却水循環槽(研削)(加工棟)	1基	改造	[422]	研削設備 冷却水循環槽(研削用)	1基											①				▽					
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 遠心分離機(研削)(加工棟)	1基	変更なし	[423]	研削設備 遠心分離機(研削用)	1基												①			▽					
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄水循環槽(加工棟)	2基	改造	[429]	粉末再生設備 洗浄水循環槽(洗浄用)	2基												①			▽					
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ろ過器(加工棟)	1基	追加	[430]	粉末再生設備 ろ過器	1基												①			▽					
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 遠心分離機(洗浄)(加工棟)	2基	変更なし	[431]	粉末再生設備 遠心分離機(洗浄用)	2基												①			▽					

次数	設機場所	設工認		事業許可		2022年3月		4月				5月				6月				7月							
		設工認名称	具数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	22~	28~	04~	11~	15~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~		13~	20~	27~				
6次	加工機 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粉末篩分機*1*2	2基	改造	[368]	圧縮成型設備 粉末篩分機	2基																▽				
					[369]	圧縮成型設備 フードボックス(粉末投入用)(粉末 篩分機)	2基																			▽	
					[370]	圧縮成型設備 フードボックス(粉末篩分機)	2基																				▽
6次	加工機 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 電動リフト*2	4台	変更なし	[371]	圧縮成型設備 粉末篩分機用電動リフト	2台																▽				
					[386]	圧縮成型設備 中型混合機用電動リフト	1台																			▽	
					[404]	圧縮成型設備 本成型プレス用電動リフト	1基																				▽
6次	加工機 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 一次混合機*1*2	1基	改造	[372]	圧縮成型設備 粉末混合機1	1基																▽				
					[373]	圧縮成型設備 フードボックス(粉末投入用)(粉末 混合機1)	1基																			▽	
					[374]	圧縮成型設備 容器リフト(粉末混合機1)	1基																				▽
					[375]	圧縮成型設備 フードボックス(粉末混合機1)	1基																				▽
6次	加工機 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(1)*1*2	1基	改造	[376]	圧縮成型設備 粉末篩分機用フードボックス	2基																▽				
6次	加工機 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(2)*1*2	1基	変更なし																			▽				
6次	加工機 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 回転混合機*2	3基	改造	[377]	圧縮成型設備 回転混合機(金属容器(粉末)混 合)	3基																▽				
6次	加工機 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 二次混合機*1*2	1基	改造	[378]	圧縮成型設備 粉末混合機2	1基																	▽			
					[379]	圧縮成型設備 フードボックス(粉末投入用)(粉 末混合機2)	1基																			▽	
					[380]	圧縮成型設備 粉砕機	1基																				▽
					[381]	圧縮成型設備 容器リフト(粉末混合機2)	2基																				▽
					[382]	圧縮成型設備 フードボックス(粉末混合機2)	1基																				▽
6次	加工機 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 濃度調整混合機*1*2	1基	改造	[383]	圧縮成型設備 中型混合機	1基																▽				
					[384]	圧縮成型設備 フードボックス(粉末投入用)(中 型混合機)	1基																			▽	
					[385]	圧縮成型設備 フードボックス(中型混合機)	1基																				▽
6次	加工機 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 組成用プレス*1*2	1基	改造	[387]	圧縮成型設備 組成用プレス	1基																▽				
					[388]	圧縮成型設備 フードボックス(組成用プレ ス)	1基																			▽	
6次	加工機 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 組成用プレスフィーダ*1*2	1基	改造	[389]	圧縮成型設備 組成用プレスフィーダ	1基																▽				
					[390]	圧縮成型設備 フードボックス(組成用プレス フィーダ)	1基																			▽	
6次	加工機 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 スラグコンベア*2	1基	改造	[391]	圧縮成型設備 スラグコンベア	1基																▽				
6次	加工機 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 バックアップフィルタ*2	2基	変更なし	[394]	圧縮成型設備 バックアップフィルタ(粉末電 装置(組成型工程))	1基																▽				
					[407]	圧縮成型設備 バックアップフィルタ(粉末電 装置(本成型工程))	1基																			▽	
6次	加工機 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒機*1*2	1基	改造	[395]	圧縮成型設備 造粒機	1基																▽				
					[396]	圧縮成型設備 フードボックス(造粒機)	1基																			▽	
6次	加工機 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 本成型用プレス*1*2	1基	改造	[397]	圧縮成型設備 本成型用プレス	1基																▽				
					[398]	圧縮成型設備 フードボックス(本成型用プレ ス)	1基																			▽	
					[399]	圧縮成型設備 本成型用プレスホッパ	1基																				▽
					[400]	圧縮成型設備 フードボックス(粉末投入用) (本成型用プレス)	1基																				▽
					[401]	圧縮成型設備 ペレットコンベア	1基																				▽
6次	加工機 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 ペレット整列機*1*2	1基	改造	[402]	圧縮成型設備 ペレット整列機	1基																▽				
					[403]	圧縮成型設備 フードボックス(ペレット整列 機)	1基																			▽	
6次	加工機 成型工場 ペレット加工室	研削設備 センターレスグラインダ*1*2	1基	改造	[416]	研削設備 センターレスグラインダ	1基																▽				
					[419]	研削設備 フードボックス(センターレスグ ラインダ)	1基																			▽	
6次	加工機 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレットコンベア*2	1基	改造	[417]	研削設備 ペレットコンベア	1基																▽				
6次	加工機 成型工場 ペレット加工室	研削設備 パーツフィーダ*1*2	1基	改造	[418]	研削設備 パーツフィーダ	1基																▽				
					[420]	研削設備 フードボックス(パーツフィー ダ)	1基																			▽	
6次	加工機 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレット配列機*2	1基	改造	[421]	研削設備 ペレット配列機	1基																▽				
6次	加工機 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置*2	1基	改造	[424]	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置	1基																▽				
					[425]	ペレット検査設備 金属容器(ペレット)受	1基																			▽	
6次	加工機 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット寸法測定台*2	1基	改造	[426]	ペレット検査設備 ペレット寸法測定台	1基																▽				
6次	加工機 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄ボックス*1*2	2基	変更なし	[427]	粉末再生設備 洗浄ボックス	2基																▽				

回数	設置場所	設 工 認				事 業 許 可		2022年							7月											
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	3月	4月				5月			6月										
								22~	23~	04~	11~	15~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~				
6次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 ロータ用台車(2) *2	1台	変更なし	[428]	粉末再生設備 ロータ用台車(2)	1台																▽			
6次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 研削屑乾燥機*1*2	1基	改造	[432]	粉末再生設備 研削屑乾燥機	1基																▽			
					[433]	粉末再生設備 研削屑乾燥機乾燥条件未遂取り出し防止インターロック	1式																			▽
6次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 フードボックス(3) *1*2	1基	変更なし	[434]	粉末再生設備 粉末再生フードボックス	1基																▽			
6次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 酸化炉*1*2	1基	改造	[435]	粉末再生設備 酸化炉	1基																▽			
					[436]	粉末再生設備 酸化炉温度高インターロック	1式																			▽
6次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 粉砕機*1*2	1基	改造	[437]	粉末再生設備 粉砕機	1基																▽			
					[438]	粉末再生設備 フードボックス(粉末投入用) (物送機)	1基																			▽
					[439]	粉末再生設備 フードボックス(粉砕機)	1基																			
6次	屋外	工場棟 成型工場*3	1式	改造	[837]	工場棟 成型工場	1式									●		①	①				▽			
6次	屋外	加工棟 成型工場*1	1式	改造	[844]	加工棟 成型工場	1式									●		①	①				▽			

*1：当該建物又は設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該建物又は設備・機器の機能、性能に係る事項の一部については6次申請範囲とする。
 *2：当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該設備・機器の複数ユニットの境界安全に係る事項については6次申請範囲とする。
 *3：当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部については6次申請範囲とする。

回数	設置場所	設 工 認				事 業 許 可		2022年							7月													
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	3月	4月				5月			6月												
								22~	23~	04~	11~	15~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~						
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉ホッパ台車*4	2基	変更なし	[264]	圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置(ホッパ)	2基								●	●	①						▽					
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置*4	1基	変更なし	[265]	圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置	1基										①						▽					
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉中間ホッパ*4	1基	改造	[266]	圧縮成型設備 繰返し粉搬送ホッパ(1)	1基										①						▽					
					[267]	圧縮成型設備 フードボックス(繰返し粉搬送ホッパ(1))	1基														①					▽		
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉投入ホッパ*4	1基	改造	[269]	圧縮成型設備 繰返し粉搬送ホッパ(2)	1基										①						▽					
					[270]	圧縮成型設備 フードボックス(繰返し粉搬送ホッパ(2))	1基														①					▽		
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉小分けボックス*4	1基	改造	[268]	圧縮成型設備 繰返し粉小分けボックス	1基										①						▽					
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 バックアップフィルタ(粉末輸送)*4	3基	改造	[271]	圧縮成型設備 バックアップフィルタ(繰返し粉輸送ホッパ(2))	1基										①						▽					
					[279]	圧縮成型設備 バックアップフィルタ(原料粉末搬送ホッパ)	2基														①					▽		
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉投入ボックス*4	1基	改造	[272]	圧縮成型設備 繰返し粉投入ボックス	1基			●	●	●	●										▽					
					[273]	圧縮成型設備 容積昇降リフト	1基					●	●	●	●											▽		
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 明替えボックス*4	1基	変更なし	[274]	圧縮成型設備 明替えボックス	1基									●							▽					
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 大型集合装置*4	2基	改造	[275]	圧縮成型設備 大型集合装置	2基			●	●	●	●										▽					
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 大型粉末容器搬出ボックス*4	2基	改造	[276]	圧縮成型設備 八面体ボックス	2基										①						▽					
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 大型粉末容器用クレーン*4	2基	改造	[277]	圧縮成型設備 大型粉末容器用クレーン	2基										①						▽					
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 原料粉末ホッパ*4	2基	改造	[278]	圧縮成型設備 原料粉末搬送ホッパ	2基											①					▽					
					[280]	圧縮成型設備 フードボックス(原料粉末搬送ホッパ、粗成型用プレスフィーダ)	2基															①				▽		
					[285]	圧縮成型設備 粗成型用 プレスフィーダ	2基																①				▽	
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 粉末混合機*4	2基	改造	[281]	圧縮成型設備 粉末混合機	2基											①					▽					
					[282]	圧縮成型設備 フードボックス(粉末投入用) (粉末混合機)	2基																①			▽		
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 粗成型用プレス*4	2基	改造	[283]	圧縮成型設備 粗成型用プレス	2基												①				▽					
					[284]	圧縮成型設備 フードボックス(粗成型用プレス)	2基															①				▽		
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 スタココンベア*4	2基	改造	[286]	圧縮成型設備 スタココンベア	2基											①					▽					
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 粉末集塵装置*4	4基	改造	[287]	圧縮成型設備 粉末集塵装置(粗成型工程)	2基												①					▽				
					[288]	圧縮成型設備 フードボックス(粉末集塵装置 (粗成型工程))	2基																①				▽	
					[310]	圧縮成型設備 粉末集塵装置(本成型工程)	2基																		①			▽
					[311]	圧縮成型設備 フードボックス(粉末集塵装置 (本成型工程))	2基																		①			▽
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 バックアップフィルタ(粉末集塵装置)	4基	改造	[289]	圧縮成型設備 バックアップフィルタ(粉末集塵装置 (粗成型工程))	2基													①				▽				
					[312]	圧縮成型設備 バックアップフィルタ(粉末集塵装置 (本成型工程))	2基																①				▽	

回数	設置場所	設 工 認		事業許可	2022年																						
		設工認名称	具数		変更区分	3月	4月					5月		6月			7月										
				No.	事業許可名称	基数	22~	23~	04~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~						
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 造粒機 ³⁰	2基	改造	[290]	圧縮成型設備 造粒機	2基															▽					
					[291]	圧縮成型設備 アンダーサイズ粉受器	2基																		▽		
					[292]	圧縮成型設備 フードボックス (造粒機)	2基																			▽	
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 造粒粉末小分けボックス ⁴⁴	2基	改造 変更なし	[293]	圧縮成型設備 造粒粉末小分けボックス	2基															▽					
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 造粒粉末ホッパー ³⁶	2基	改造	[294]	圧縮成型設備 造粒粉末輸送ホッパー(1)	2基															▽					
					[295]	圧縮成型設備 フードボックス (造粒粉末輸送 ホッパー(1))	2基																		▽		
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 潤滑剤混合機 ³⁵	2基	改造	[296]	圧縮成型設備 造粒粉末輸送ホッパー(2)	2基															▽					
					[297]	圧縮成型設備 フードボックス (造粒粉末輸送 ホッパー(2))	2基																		▽		
					[298]	圧縮成型設備 潤滑剤混合機	2基																			▽	
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 回転混合機 ³⁵	4基	改造	[299]	圧縮成型設備 回転混合機 (金属容器 (粉室) 混合)	4基															▽					
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 本成型用プレス ³⁶	2基	改造	[300]	圧縮成型設備 本成型用プレス	2基																▽				
					[301]	圧縮成型設備 フードボックス (本成型用プレ ス)	2基																		▽		
					[302]	圧縮成型設備 本成型用プレスフィーダ	2基																			▽	
					[303]	圧縮成型設備 本成型用プレスホッパー	2基																			▽	
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 ベレット移替機(1) ³⁶	1基	改造	[304]	圧縮成型設備 ベレットコンベア	2基																▽				
					[305]	圧縮成型設備 ベレット移替機	1基																		▽		
					[306]	圧縮成型設備 フードボックス (ベレット移替 機)	1基																			▽	
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 ベレット移替機(2) ³⁶	1基	改造	[307]	圧縮成型設備 圧粉体密度測定装置	1基																▽				
					[308]	圧縮成型設備 ボートコンベア	1基																		▽		
					[309]	圧縮成型設備 ボートコンベア	1基																			▽	
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 乗移台 ¹³⁶	1基	改造	[309]	圧縮成型設備 乗移台 ¹³⁶	1基															▽					
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 試験用プレス ³⁶	1基	改造	[313]	圧縮成型設備 試験用プレス	1基																▽				
					[314]	圧縮成型設備 フードボックス (試験用プレス)	1基																			▽	
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(1) ³⁶	1基	変更なし	[315]	圧縮成型設備 フードボックス(1)	1基																▽				
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(2) ³⁶	1基	改造	[316]	圧縮成型設備 フードボックス(2)	1基																▽				
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(3) ³⁶	1基	変更なし	[317]	圧縮成型設備 フードボックス(3)	1基																▽				
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	焼結設備 連続焼結炉 ³⁴	2基	改造	[318]	焼結設備 連続焼結炉	2基																▽				
					[319]	連続焼結炉供給ガス圧力低下イン ターロック	2式																		▽		
					[320]	連続焼結炉着火異常検出インター ロック	2式																			▽	
					[321]	水素漏えい検知インターロック	1式																			▽	
					[322]	連続焼結炉過加熱防止インター ロック	2式																			▽	
					[323]	連続焼結炉冷却水圧力低下イン ターロック	2式																			▽	
					[324]	焼結設備 地震インターロック	1式																				▽
					[325]	焼結設備 爆発圧力逃し機構	2式																				▽
					[326]	焼結設備 バッチ式小型焼結炉	1基																				▽
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	焼結設備 バッチ式小型焼結炉 ³⁴	1基	改造	[327]	焼結設備 供給ガス圧力低下インターロック	1式																▽				
					[328]	焼結設備 着火異常検出警報	1式																		▽		
					[329]	焼結設備 水素漏えい検知インターロック	1式																			▽	
					[330]	焼結設備 バッチ式小型焼結炉過加熱防止 インターロック	1式																			▽	
					[331]	焼結設備 バッチ式小型焼結炉冷却水圧力低 下インターロック	1式																			▽	
					[332]	焼結設備 地震インターロック	1式																				▽
					[333]	焼結設備 爆発圧力逃し機構	1基																				▽

月数	設置場所	設 工 記				事 業 許 可		2023年		4月			5月			6月			7月						
		設工記名称	員数	変更区分	№	事業許可名称	基数	22	23	04	11	18	25	02	09	16	23	30	06	13	20	27			
								～	～	～	～	～	～	～	～	～	～	～	～	～	～	～	～	～	～
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 センターレスグラインダ ²⁰	4基	改造	[334]	研削設備	4基																		
						センターレスグラインダ	4基																		
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレットコンベア ²⁰	4基	改造	[335]	研削設備	4基																		
						ペレットコンベア	4基																		
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 パーツフィーダ ²⁰	4基	改造	[336]	研削設備	4基																		
						パーツフィーダ	4基																		
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレットコンベア ²⁰	4基	改造	[338]	研削設備	4基																		
						ペレットコンベア	4基																		
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレット配列機 ²⁰	4基	改造	[339]	研削設備	4基																		
						ペレット配列機	4基																		
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレットトレイコンベア ²⁰	1基	改造	[340]	研削設備	1基																		
						ペレットトレイコンベア	1基																		
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 冷却水循環機 ²⁰	4基	改造	[341]	研削設備	4基																		
						冷却水循環機(研削用)	4基																		
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 遠心分離機(研削)	4基	改造	[342]	研削設備	4基																		
						遠心分離機(研削用)	4基																		
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 ²⁰	5基	改造	[343]	ペレット検査設備	5基																		
						ペレット外観検査装置(外観検査用)	5基																		
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 ²⁰	5基	改造	[344]	ペレット検査設備	7基																		
						金属容器(ペレット)受	7基																		
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット寸法高精度検査装置 ²⁰	1基	変更なし	[345]	ペレット検査設備	1基																		
						ペレット外観検査装置(寸法・産度検査用)	1基																		
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 塊結体高精度検査装置 ²⁰	1基	変更なし	[346]	ペレット検査設備	1基																		
						ペレット外観検査装置(塊結体密度検査用)	1基																		
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄ボックス(研削工程) ²⁰	2基	改造	[347]	粉末再生設備	2基																		
						洗浄ボックス	2基																		
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 液受槽(研削工程) ²⁰	2基	追加	[349]	粉末再生設備	2基																		
						液受槽(洗浄ボックス)	2基																		
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ロータ用台車(1) ²⁰	1台	変更なし	[348]	粉末再生設備	1台																		
						ロータ用台車(1)	1台																		
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 循環機A・B ²⁰	1基	追加	[350]	粉末再生設備	2基																		
						循環機(洗浄ボックス)	2基																		
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ろ過器 ²⁰	2基	追加	[351]	粉末再生設備	1基																		
						ろ過器(洗浄ボックス)	1基																		
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ろ過器 ²⁰	2基	追加	[366]	粉末再生設備	1基																		
						ろ過器(フードボックス(洗浄用))	1基																		
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 スラッジ回収機能付き遠心分離機 ²⁰	1基	改造	[352]	粉末再生設備	1基																		
						遠心分離機(洗浄ボックス)	1基																		
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 スラッジ回収ボックス	1基	改造	[353]	粉末再生設備	1基																		
						スラッジ回収ボックス	1基																		
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 研削屑乾燥機 ²⁰	2基	改造	[354]	粉末再生設備	2基																		
						研削屑乾燥機	2基																		
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 フードボックス(4) ²⁰	1基	変更なし	[356]	粉末再生設備	2式																		
						研削屑乾燥機乾燥条件未連取り出し防止インターロック	2式																		
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 フードボックス(5) ²⁰	1基	変更なし	[357]	粉末再生設備	2基																		
						フードボックス(1, 2系酸化明排用)	2基																		
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 フードボックス(5) ²⁰	1基	変更なし	[358]	粉末再生設備	1基																		
						ベレット明排機1ポート制限インターロック	1式																		
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 酸化炉(1) ²⁰	2基	改造	[359]	粉末再生設備	2基																		
						酸化炉	2基																		
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 酸化炉(2) ²⁰	2基	改造	[360]	粉末再生設備	2式																		
						酸化炉温度高インターロック	2式																		
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 粉砕機(1) ²⁰	1基	改造	[361]	粉末再生設備	1基																		
						粉砕機	1基																		
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 粉砕機(2) ²⁰	1基	改造	[362]	粉末再生設備	1基																		
						フードボックス(粉末投入用)	1基																		
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 粉砕機(2) ²⁰	1基	改造	[363]	粉末再生設備	1基																		
						フードボックス(粉砕機)	1基																		
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 粉砕機(2) ²⁰	1基	改造	[361]	粉末再生設備	1基																		
						粉砕機	1基																		
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 粉砕機(2) ²⁰	1基	改造	[362]	粉末再生設備	1基																		
						フードボックス(粉末投入用)	1基																		
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 粉砕機(2) ²⁰	1基	改造	[363]	粉末再生設備	1基																		
						フードボックス(粉砕機)	1基																		
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄ボックス(圧縮成型工程) ²⁰	1基	改造	[364]	粉末再生設備	1基																		
						洗浄ボックス(洗浄用)	1基																		
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 液受槽(圧縮成型工程) ²⁰	1基	追加	[365]	粉末再生設備	1基																		
						液受槽(洗浄用)	1基																		
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 遠心分離機(洗浄) ²⁰	1基	改造	[367]	粉末再生設備	1基																		
						遠心分離機(フードボックス(洗浄用))	1基																		
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粉末集塵装置(加工機) ²⁰	2基	改造	[392]	圧縮成型設備	1基																		
						粉末集塵装置(粗成型工程)	1基																		
						圧縮成型設備	1基																		
						フードボックス(粉末集塵装置(粗成型工程))	1基																		
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粉末集塵装置(本成型工程) ²⁰	1基	改造	[406]	圧縮成型設備	1基																		
						粉末集塵装置(本成型工程)	1基																		
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(粉末集塵装置(本成型工程)) ²⁰	1基	改造	[406]	圧縮成型設備	1基																		
						フードボックス(粉末集塵装置(本成型工程))	1基																		

月数	設置場所	設 工 認		事 業 許 可		2022年		3月		4月		5月		6月		7月											
		設工段名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	22~	28~	04~	11~	18~	25~	02~	09~		16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~				
7次	加工機 成型工場 ペレット加工室	焼結設備 連続焼結炉 ^{※6}	1基	改法	[408]	焼結設備 連続焼結炉	1基												①	②			▽				
					[409]	連続焼結炉供給ガス圧力低下イン ターロック	1式															①	②			▽	
					[410]	連続焼結炉着火源喪失インター ロック	1式																①	②			▽
					[411]	水素漏えい検知インターロック	1式																①	②			▽
					[412]	連続焼結炉過加熱防止インター ロック	1式																①	②			▽
					[413]	連続焼結炉冷却水圧力低下イン ターロック	1式																①	②			▽
					[414]	地震インターロック	1式																①	②			▽
					[415]	焼結設備 爆発圧力遮断機構	1式																①	②			▽
7次	加工機 成型工場 ペレット加工室	研削設備 冷却水循環槽(研削)(加工機) ^{※6}	1基	改法	[422]	研削設備 冷却水循環槽(研削用)	1基											①				▽					
7次	加工機 成型工場 ペレット加工室	研削設備 遠心分離機(研削)(加工機) ^{※6}	1基	変更なし	[423]	研削設備 遠心分離機(研削用)	1基											①				▽					
7次	加工機 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄水循環槽(加工機) ^{※6}	2基	改法	[429]	粉末再生設備 洗浄水循環槽 (洗浄用)	2基											①				▽					
7次	加工機 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ろ過機(加工機) ^{※6}	1基	追加	[430]	粉末再生設備 ろ過器	1基											①				▽					
7次	加工機 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 遠心分離機(洗浄)(加工機) ^{※6}	2基	変更なし	[431]	粉末再生設備 遠心分離機(洗浄用)	2基											①				▽					
7次	加工機 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粉末篩分機 ^{※2}	2基	改法	[368]	圧縮成型設備 粉末篩分機	2基															▽					
					[369]	フードボックス(粉末投入用)(粉末 篩分機)	2基																		▽		
					[370]	圧縮成型設備 フードボックス(粉末篩分機)	2基																			▽	
7次	加工機 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 電動リフト ^{※2}	2台	変更なし	[371]	圧縮成型設備 粉末篩分機用 電動リフト	2台															▽					
7次	加工機 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 一次混合機 ^{※2}	1基	改法	[372]	圧縮成型設備 粉末混合機1	1基															▽					
					[373]	フードボックス(粉末投入用)(粉末 混合機1)	1基																		▽		
					[374]	圧縮成型設備 容器リフト (粉末混合機1)	1基																			▽	
					[375]	圧縮成型設備 フードボックス (粉末混合機1)	1基																			▽	
7次	加工機 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(1) ^{※2}	1基	改法	[376]	圧縮成型設備 粉末明替用フードボックス	2基															▽					
7次	加工機 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(2) ^{※2}	1基	変更なし																		▽					
7次	加工機 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 回転混合機 ^{※2}	3基	改法	[377]	回転混合機(金属容器(粉末)混 合)	3基															▽					
7次	加工機 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 二次混合機 ^{※2}	1基	改法	[378]	圧縮成型設備 粉末混合機2	1基															▽					
					[379]	フードボックス(粉末投入用)(粉 末混合機2)	1基																		▽		
					[380]	圧縮成型設備 粉砕機	1基																			▽	
					[381]	圧縮成型設備 容器リフト (粉末混合機2)	2基																			▽	
					[382]	圧縮成型設備 フードボックス(粉末混合機2)	1基																			▽	
7次	加工機 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 濃度調整混合機 ^{※2}	1基	改法	[383]	圧縮成型設備 中型混合機	1基															▽					
					[384]	フードボックス(粉末投入用)(中 型混合機)	1基																		▽		
					[385]	圧縮成型設備 フードボックス(中型混合機)	1基																			▽	
7次	加工機 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 電動リフト ^{※2}	1台	変更なし	[386]	圧縮成型設備 中型混合機用電動リフト	1台															▽					
7次	加工機 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 組成用プレス ^{※2}	1基	改法	[387]	圧縮成型設備 組成用プレス	1基															▽					
					[388]	フードボックス(組成用プレ ス)	1基																		▽		
7次	加工機 成型工場 ペレット加工室	組成用プレスフィーダ ^{※2}	1基	改法	[389]	圧縮成型設備 組成用プレスフィーダ	1基															▽					
					[390]	フードボックス(組成用プレス フィーダ)	1基																		▽		
7次	加工機 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 スラグコンベア ^{※2}	1基	改法	[391]	圧縮成型設備 スラグコンベア	1基															▽					
7次	加工機 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 バックアップフィルタ ^{※2}	2基	変更なし	[394]	バックアップフィルタ(粉末集塵 装置(組成工程))	1基															▽					
					[407]	バックアップフィルタ(粉末集塵 装置(本成型工程))	1基																		▽		
7次	加工機 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒機 ^{※2}	1基	改法	[395]	圧縮成型設備 造粒機	1基															▽					
					[396]	圧縮成型設備 フードボックス(造粒機)	1基																		▽		

回数	設置場所	設 工 認		事 業 許 可		2022年		4月					5月					6月			7月								
		設工認名称	員数	変更区分	№	事業許可名称	基数	22～	28～	04～	11～	18～	25～	02～	09～	16～	23～	30～	06～	13～	20～	27～							
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 本成型用プレス ^{※1}	1基	改造	[387]	圧縮成型設備 本成型用プレス	1基																	▽					
					[398]	圧縮成型設備 フードボックス (本成型用プレス)	1基																					▽	
					[399]	圧縮成型設備 本成型用プレスホッパ	1基																						▽
					[400]	圧縮成型設備 フードボックス (粉未投入用) (本成型用プレス)	1基																						▽
					[401]	圧縮成型設備 ペレットコンベア	1基																						▽
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 ペレット整列機 ^{※1}	1基	改造	[402]	圧縮成型設備 ペレット整列機	1基																		▽				
					[403]	圧縮成型設備 フードボックス (ペレット整列機)	1基																					▽	
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 電動リフト ^{※2}	1台	変更なし	[404]	圧縮成型設備 本成型プレス用電動リフト	1基																		▽				
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 センターレス グラインダ ^{※1}	1基	改造	[416]	研削設備 センターレスグラインダ	1基																		▽				
					[419]	研削設備 フードボックス (センターレスグラインダ)	1基																					▽	
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレットコンベア ^{※1}	1基	改造	[417]	研削設備 ペレットコンベア	1基																		▽				
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 パーツファイナ ^{※1}	1基	改造	[418]	研削設備 パーツファイナ	1基																			▽			
					[420]	研削設備 フードボックス (パーツファイナ)	1基																						▽
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレット配列機 ^{※1}	1基	改造	[421]	研削設備 ペレット配列機	1基																			▽			
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 ^{※2}	1基	改造	[424]	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置	1基																			▽			
					[425]	ペレット検査設備 金属容器 (ペレット) 受	1基																						▽
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット寸法密度測定台 ^{※2}	1基	改造	[426]	ペレット検査設備 ペレット寸法密度測定台	1基																			▽			
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄ボックス ^{※1}	2基	変更なし	[427]	粉末再生設備 洗浄ボックス	2基																			▽			
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ロータ用台車(2) ^{※1}	1台	変更なし	[428]	粉末再生設備 ロータ用台車(2)	1台																			▽			
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 研削屑乾燥機 ^{※1}	1基	改造	[432]	粉末再生設備 研削屑乾燥機	1基																			▽			
					[433]	粉末再生設備 研削屑乾燥機乾燥条件未達取り出し防止インターロック	1式																					▽	
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 フードボックス(3) ^{※2}	1基	変更なし	[434]	粉末再生設備 フードボックス	1基																			▽			
					[435]	粉末再生設備 酸化炉	1基																						▽
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 酸化炉 ^{※2}	1基	改造	[436]	粉末再生設備 酸化炉温度高インターロック	1式																			▽			
					[437]	粉末再生設備 粉砕機	1基																						▽
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 粉砕機 ^{※2}	1基	改造	[438]	粉末再生設備 フードボックス (粉未投入用) (粉砕機)	1基																			▽			
					[439]	粉末再生設備 フードボックス (粉砕機)	1基																						▽
7次	屋外	工場棟 成型工場 ^{※1}	1式	改造	[837]	工場棟 成型工場	1式																○	①	①	▽			
7次	屋外	加工棟 成型工場 ^{※2}	1式	改造	[844]	加工棟 成型工場	1式																	○	①	①	▽		

※の注釈は以下を宗す。
 ※n：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

添付 4

(変更後)

工事の工程に関する説明書

添付資料-1

○被覆施設

次数	設置場所	設 工 認			No.	事業許可名称	基数	2022年3月		4月				5月				6月				7月
		設工認名称	員数	変更区分				22~	23~	04~	11~	15~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~
6次	工場棟 成型工場 燃料棟添設室	燃料棟組立設備 ペレット乾燥機	8基	改造	[440]	燃料棟組立設備 乾燥機	8基															
6次	工場棟 成型工場 燃料棟添設室	燃料棟組立設備 ペレット挿入機	2基	改造	[441]	燃料棟組立設備 ペレット挿入機	2基															
6次	工場棟 成型工場 燃料棟添設室	燃料棟組立設備 ペレットトレイ用台車(3)	2台	変更なし	[442]	燃料棟組立設備 ペレットトレイ用台車(3)	2台															
6次	工場棟 成型工場 燃料棟添設室	燃料棟組立設備 端面洗浄機	2基	変更なし	[443]	燃料棟組立設備 端面洗浄機	2基															
6次	工場棟 成型工場 燃料棟添設室	燃料棟組立設備 端圧圧入機	2基	改造	[444]	燃料棟組立設備 端圧圧入機	2基															
6次	工場棟 成型工場 燃料棟添設室	燃料棟組立設備 端圧周浴装置	4基	変更なし	[445]	燃料棟組立設備 端圧浴装置	4基															
6次	工場棟 成型工場 燃料棟添設室	燃料棟組立設備 H _e 加圧浴装置	2基	改造	[446]	燃料棟組立設備 端圧浴装置	2基															
6次	工場棟 成型工場 燃料棟添設室	燃料棟組立設備 燃料排ラインコンベア	1式	改造 変更なし	[446]	燃料棟組立設備 燃料排ラインコンベア	1式															
6次	工場棟 成型工場 燃料棟添設室	燃料棟組立設備 端圧切断機	1基	変更なし	[447]	燃料棟組立設備 端圧切断機	1基															
6次	工場棟 成型工場 燃料棟添設室	燃料棟組立設備 端圧圧入機	1基	変更なし	[448]	燃料棟組立設備 端圧圧入機	1基															
6次	工場棟 成型工場 燃料棟添設室	燃料棟組立設備 U02明替ボックス	1基	改造	[449]	燃料棟組立設備 U02明替ボックス	1基															
6次	工場棟 組立工場 燃料棟検査室	燃料棟検査設備 燃料排ラインコンベア	1式	改造	[450]	燃料棟検査設備 燃料排ラインコンベア	1式															
6次	工場棟 組立工場 燃料棟検査室	燃料棟検査設備 超音波検査装置	1基	改造	[451]	燃料棟検査設備 超音波検査装置(超音波式)	1基															
6次	工場棟 組立工場 燃料棟検査室	燃料棟検査設備 シールX線検査装置	1基	改造	[452]	燃料棟検査設備 X線検査装置	1基															
6次	工場棟 組立工場 燃料棟検査室	燃料棟検査設備 燃料排全長・重量測定装置	1基	改造	[453]	燃料棟検査設備 燃料排全長・重量測定装置	1基															
6次	工場棟 組立工場 燃料棟検査室	燃料棟検査設備 渦電流検査装置	1基	変更なし	[454]	燃料棟検査設備 渦電流検査装置(渦電流式)	1基															
6次	工場棟 組立工場 燃料棟検査室	燃料棟検査設備 γ線走査装置	1基	変更なし	[455]	燃料棟検査設備 γ線走査装置	1基															
6次	工場棟 組立工場 燃料棟検査室	燃料棟検査設備 ヘリウムリーク試験装置	3基	改造	[456]	燃料棟検査設備 ヘリウムリーク試験装置	3基															
6次	工場棟 組立工場 燃料棟検査室	燃料棟検査設備 定盤	3基	改造	[457]	燃料棟検査設備 定盤	3基															
6次	工場棟 組立工場 燃料棟検査室	燃料棟検査設備 燃料排受台	1基	変更なし	[458]	燃料棟検査設備 燃料排受台	1基															
6次	加工棟 成型工場 燃料棟添設室	燃料棟組立設備 ペレット乾燥機*1	2基	変更なし	[459]	燃料棟組立設備 乾燥機	2基															
6次	加工棟 成型工場 燃料棟添設室	燃料棟組立設備 ペレット挿入機*1	1基	変更なし	[460]	燃料棟組立設備 ペレット挿入機	1基															
6次	加工棟 成型工場 燃料棟添設室	燃料棟組立設備 ペレットトレイ用台車(4)*1	1台	変更なし	[461]	燃料棟組立設備 ペレットトレイ用台車(4)	1台															
6次	加工棟 成型工場 燃料棟添設室	燃料棟組立設備 端圧圧入機*1	1基	変更なし	[462]	燃料棟組立設備 端圧圧入機	1基															
6次	加工棟 成型工場 燃料棟添設室	燃料棟組立設備 H _e 加圧浴装置*1	1基	変更なし	[463]	燃料棟組立設備 端圧浴装置	1基															
6次	加工棟 成型工場 燃料棟添設室	燃料棟組立設備 端圧周浴装置*1	1基	変更なし	[463]	燃料棟組立設備 端圧浴装置	1基															
6次	加工棟 成型工場 燃料棟添設室	燃料棟組立設備 端圧切断機*1	1基	改造	[464]	燃料棟組立設備 端圧切断機	1基															
6次	加工棟 成型工場 燃料棟添設室	燃料棟組立設備 ペレット取出台*1	1基	改造	[465]	燃料棟組立設備 ペレット取出台	1基															
6次	加工棟 成型工場 燃料棟添設室	燃料棟組立設備 燃料排ラインコンベア*1	1式	改造	[466]	燃料棟組立設備 燃料排ラインコンベア	1式															
6次	加工棟 成型工場 燃料棟添設室	燃料棟検査設備 γ線走査装置*1	1基	変更なし	[467]	燃料棟検査設備 γ線走査装置	1基															
6次	加工棟 成型工場 燃料棟添設室	燃料棟検査設備 スタック台*1	1基	変更なし	[468]	燃料棟検査設備 スタック台	1基															

*1：当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該設備・機器の複数ユニットの臨界安全に係る事項については、2次申請範囲とする。

次数	設置場所	設 工 認			No.	事業許可名称	基数	2022年3月		4月				5月				6月				7月
		設工認名称	員数	変更区分				22~	23~	04~	11~	15~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~
7次	工場棟 成型工場 燃料棟添設室	燃料棟組立設備 ペレット乾燥機*4	8基	改造	[440]	燃料棟組立設備 乾燥機	8基															
7次	工場棟 成型工場 燃料棟添設室	燃料棟組立設備 ペレット挿入機*4	2基	改造	[441]	燃料棟組立設備 ペレット挿入機	2基															
7次	工場棟 成型工場 燃料棟添設室	燃料棟組立設備 ペレットトレイ用台車(3)*4	2台	変更なし	[442]	燃料棟組立設備 ペレットトレイ用台車(3)	2台															
7次	工場棟 成型工場 燃料棟添設室	燃料棟組立設備 端面洗浄機*4	2基	変更なし	[443]	燃料棟組立設備 端面洗浄機	2基															
7次	工場棟 成型工場 燃料棟添設室	燃料棟組立設備 端圧圧入機*4	2基	改造	[444]	燃料棟組立設備 端圧圧入機	2基															
7次	工場棟 成型工場 燃料棟添設室	燃料棟組立設備 端圧周浴装置*4	4基	変更なし	[445]	燃料棟組立設備 端圧浴装置	4基															
7次	工場棟 成型工場 燃料棟添設室	燃料棟組立設備 H _e 加圧浴装置*4	2基	改造	[446]	燃料棟組立設備 端圧浴装置	2基															
7次	工場棟 成型工場 燃料棟添設室	燃料棟組立設備 燃料排ラインコンベア*4	1式	改造 変更なし	[446]	燃料棟組立設備 燃料排ラインコンベア	1式															
7次	工場棟 成型工場 燃料棟添設室	燃料棟組立設備 端圧切断機*4	1基	変更なし	[447]	燃料棟組立設備 端圧切断機	1基															
7次	工場棟 成型工場 燃料棟添設室	燃料棟組立設備 端圧圧入機*4	1基	変更なし	[448]	燃料棟組立設備 端圧圧入機	1基															

次數	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		2022年 3月		4月			5月			6月			7月					
		設工程名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	22～	28～	04～	11～	18～	25～	02～	09～	16～	23～	30～	06～	13～	20～	27～	
7次	工場棟 成型工場 燃料排送機室	燃料排送機設備 O2制御ボックス ^{※4}	1基	改造	(449)	燃料排送機設備 O2制御ボックス	1基																▽
7次	工場棟 組立工場 燃料排送機室	燃料排送機設備 燃料排ラインコンベア ^{※4}	1式	改造	(450)	燃料排送機設備 燃料排ラインコンベア	1式																▽
7次	工場棟 組立工場 燃料排送機室	燃料排送機設備 超音波検査装置 ^{※6}	1基	改造	(451)	燃料排送機設備 燃料排検査装置 (超音波式)	1基																▽
7次	工場棟 組立工場 燃料排送機室	燃料排送機設備 シールX線検査装置 ^{※6}	1基	改造	(452)	燃料排送機設備 燃料排検査装置 X線検査装置	1基																▽
7次	工場棟 組立工場 燃料排送機室	燃料排送機設備 燃料排全長・重量測定装置 ^{※6}	1基	改造	(453)	燃料排送機設備 燃料排全長・ 重量測定装置	1基																▽
7次	工場棟 組立工場 燃料排送機室	燃料排送機設備 過電流検査装置 ^{※6}	1基	変更なし	(454)	燃料排送機設備 燃料排検査装置 (過電流式)	1基																▽
7次	工場棟 組立工場 燃料排送機室	燃料排送機設備 γ線検査装置 ^{※6}	1基	変更なし	(455)	燃料排送機設備 燃料排検査装置 γ線検査装置	1基																▽
7次	工場棟 組立工場 燃料排送機室	燃料排送機設備 ヘリウムリーク試験装置 ^{※6}	3基	改造	(456)	燃料排送機設備 燃料排検査装置 ヘリウムリーク試験 装置	3基																▽
7次	工場棟 組立工場 燃料排送機室	燃料排送機設備 定盤 ^{※2}	3基	改造	(457)	燃料排送機設備 定盤	3基																▽
7次	工場棟 組立工場 燃料排送機室	燃料排送機設備 燃料排受台 ^{※2}	1基	変更なし	(458)	燃料排送機設備 燃料排受台	1基																▽
7次	加工棟 成型工場 燃料排送機室	燃料排組立設備 ペレット乾燥機 ^{※2}	2基	変更なし	(459)	燃料排組立設備 乾燥機	2基																▽
7次	加工棟 成型工場 燃料排送機室	燃料排組立設備 ペレット挿入機 ^{※2}	1基	変更なし	(460)	燃料排組立設備 ペレット挿入機	1基																▽
7次	加工棟 成型工場 燃料排送機室	燃料排組立設備 ペレットトレイ用台車(4) ^{※2}	1台	変更なし	(461)	燃料排組立設備 ペレットトレイ用台車(4)	1台																▽
7次	加工棟 成型工場 燃料排送機室	燃料排組立設備 端栓圧入機 ^{※2}	1基	変更なし	(462)	燃料排組立設備 端栓圧入機	1基																▽
7次	加工棟 成型工場 燃料排送機室	燃料排組立設備 He加圧溶接装置 ^{※6}	1基	変更なし	(463)	燃料排組立設備 端栓溶接装置	1基																▽
7次	加工棟 成型工場 燃料排送機室	燃料排組立設備 端栓周溶接装置 ^{※6}	1基	変更なし	(463)	燃料排組立設備 端栓溶接装置	1基																▽
7次	加工棟 成型工場 燃料排送機室	燃料排組立設備 端栓切断機 ^{※2}	1基	改造	(464)	燃料排組立設備 端栓切断機	1基																▽
7次	加工棟 成型工場 燃料排送機室	燃料排組立設備 ペレット取出台 ^{※2}	1基	改造	(465)	燃料排組立設備 ペレット取出台	1基																▽
7次	加工棟 成型工場 燃料排送機室	燃料排送機設備 燃料排ラインコンベア ^{※2}	1基	改造	(466)	燃料排送機設備 燃料排ラインコンベア	1式																▽
7次	加工棟 成型工場 燃料排送機室	燃料排送機設備 γ線検査装置 ^{※2}	1基	変更なし	(467)	燃料排送機設備 γ線検査装置	1基																▽
7次	加工棟 成型工場 燃料排送機室	燃料排送機設備 スタッツ台 ^{※2}	1基	変更なし	(468)	燃料排送機設備 スタッツ台	1基																▽

※の注釈は以下を示す。
※n：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

添付 4

(変更後)

工事の工程に関する説明書

添付資料-1

〇組立施設

次數	設置場所	設工認			№	事業許可名称	基數	2022年			2023年			7月
		設工認名称	員数	変更区分				3月	4月	5月	6月	7月		
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン挿入装置	2基	変更なし	469	燃料集合体組立設備 マガジン挿入装置	1基							▽
					470	燃料集合体組立設備 マガジン昇降台	1基							
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン	4基	変更なし	471	燃料集合体組立設備 マガジン	4基							▽
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 運搬台車	2台	改造	472	燃料集合体組立設備 運搬台車	2台							▽
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン架台	3基	改造	473	燃料集合体組立設備 マガジン架台	3基							▽
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン姿勢変換台	1基	改造	474	燃料集合体組立設備 姿勢変換台	1基							▽
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 燃料集合体組立装置	3基	改造	475	燃料集合体組立設備 燃料集合体組立装置	3基							▽
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン架台部	1台	変更なし	476	燃料集合体組立設備 マガジン架台部	1台							▽
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 燃料集合体洗浄装置	1式	改造	477	燃料集合体組立設備 燃料集合体洗浄装置	1式							▽
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 ジブクレーン	1基	改造	478	燃料集合体組立設備 ホイスト	1基							▽
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 コンベア検査装置	1基	改造	479	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査台	1基							▽
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 チャンネル検査装置	1基	改造	480	燃料集合体検査設備 燃料体側面測定装置	1基							▽
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査定盤	1基	改造	481	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査定盤	1基							▽
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査測定台	3基	変更なし	482	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査測定台	3基							▽
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 ジブクレーン	2基	改造	483	燃料集合体検査設備 ホイスト	2基							▽
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体外観検査台	1基	改造	484	燃料集合体検査設備 燃料集合体外観検査台	1基							▽
6次	工場棟 組立工場 燃料検査室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査ピット	3基	改造	485	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査台	3基							▽
6次	屋外	工場棟 組立工場*1*2	1式	改造	481	工場棟 組立工場	1式							▽

*1:当該建物の設備の一部について申請する。
 *2:当該建物の位置・構造・強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該建物の機能・性能に係る事項の一部については6次申請範囲とする。

次數	設置場所	設工認			№	事業許可名称	基數	2022年			2023年			7月
		設工認名称	員数	変更区分				3月	4月	5月	6月	7月		
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン挿入装置 [※]	2基	変更なし	469	燃料集合体組立設備 マガジン挿入装置	1基							▽
					470	燃料集合体組立設備 マガジン昇降台	1基							
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン [※]	4基	変更なし	471	燃料集合体組立設備 マガジン	4基							▽
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 運搬台車 [※]	2台	改造	472	燃料集合体組立設備 運搬台車	2台							▽
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン架台 [※]	3基	改造	473	燃料集合体組立設備 マガジン架台	3基							▽
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン姿勢変換台 [※]	1基	改造	474	燃料集合体組立設備 姿勢変換台	1基							▽
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 燃料集合体組立装置 [※]	3基	改造	475	燃料集合体組立設備 燃料集合体組立装置	3基							▽
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン架台部 [※]	1台	変更なし	476	燃料集合体組立設備 マガジン架台部	1台							▽
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体洗浄装置 [※]	1式	改造	477	燃料集合体組立設備 燃料集合体洗浄装置	1式							▽
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 ジブクレーン [※]	1基	改造	478	燃料集合体組立設備 ホイスト	1基							▽
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 コンベア検査装置 [※]	1基	改造	479	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査台	1基							▽
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 チャンネル検査装置 [※]	1基	改造	480	燃料集合体検査設備 燃料体側面測定装置	1基							▽
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査定盤 [※]	1基	改造	481	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査定盤	1基							▽
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査測定台	3基	変更なし	482	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査測定台	3基							▽
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 ジブクレーン [※]	2基	改造	483	燃料集合体検査設備 ホイスト	2基							▽
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体外観検査台 [※]	1基	改造	484	燃料集合体検査設備 燃料集合体外観検査台	1基							▽
7次	工場棟 組立工場 燃料検査室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査ピット [※]	3基	改造	485	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査台	3基							▽
7次	屋外	工場棟 組立工場 [※]	1式	改造 [†]	481	工場棟 組立工場	1式							▽

※:の記載は以下を示す。
 ※n:当該建物・構造物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしての技術基準に対する仕様を申請する。

添付4

(変更後)

工事の工程に関する説明書

添付資料-1

○操込料物質の貯蔵施設

回数	設置場所	設 工 誌		事 業 許 可		2022年		4月						5月				6月				7月									
		設工誌名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	22	28	04	11	15	25	02	09	16	23	30	06	13	20	27									
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 原料貯蔵設備 UF ₆ シリンダ	221基	改造	[2]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ シリンダ	4基																								
5次	付属建物 原料貯蔵所				[488]	原料貯蔵設備 UF ₆ シリンダ	1式																								
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫				[492]	原料貯蔵設備 UF ₆ シリンダ	1式																								

回数	設置場所	設 工 誌		事 業 許 可		2022年		4月						5月				6月				7月						
		設工誌名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	22	28	04	11	15	25	02	09	16	23	30	06	13	20	27						
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	原料貯蔵設備 シリンダ貯蔵架台	1式	改造	[491]	原料貯蔵設備 シリンダ貯蔵架台	1式				1	1	1	1	1	1												
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	原料貯蔵設備 シリンダ転倒装置	1基	改造	[493]	原料貯蔵設備 シリンダ転倒装置	1基			1	1	1	1	1														
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	原料貯蔵設備 天井走行クレーン (転換5c)	1基	変更なし	[494]	原料貯蔵設備 天井走行クレーン	1基								1										2			
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 大型粉末容器貯蔵架台	1式	改造	[495]	粉末貯蔵設備 大型粉末容器貯蔵架台	1式				1	1	1	1	1	1												
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 大型粉末容器	72基	改造	[496]	粉末貯蔵設備 大型粉末容器	1式					1	1	1														
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 大型粉末容器用台車	1基	改造	[497]	粉末貯蔵設備 大型粉末容器用台車	1基					1	1	1	1	1												
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 仕掛品貯蔵棚	3基	改造	[498]	粉末貯蔵設備 仕掛品貯蔵棚	3基										1			1								
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 S U S 容器用台車(3)	2台	変更なし	[500]	粉末貯蔵設備 S U S 容器用台車(3)	2台				1	1	1															
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 S U S 容器用台車(4)	1台	変更なし	[501]	粉末貯蔵設備 S U S 容器用台車(4)	1台				1	1	1															
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用)	1基	改造	[502]	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用)	1基																					
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 運搬台車	7基	改造	[504]	粉末貯蔵設備 運搬台車	7基																					
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 中間仕掛品一時貯蔵棚	2基	改造	[507]	粉末貯蔵設備 中間仕掛品一時貯蔵棚	2基																					
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 金属容器 (粉末) 用台車(1)	1台	改造	[509]	粉末貯蔵設備 金属容器 (粉末) 用台車(1)	1台																					
6次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵棚	4基	改造	[510]	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵棚	4基																					
6次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	粉末貯蔵設備 金属容器 (粉末) 用台車(2)	2台	改造	[513]	粉末貯蔵設備 金属容器 (粉末) 用台車(2)	2台																					
6次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用)	16基	改造	[514]	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用)	16基																					
6次	付属建物 除染室・ 粉砕室 (作業室2)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用) (作業室2)	4基	改造	[529]	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用) (作業室2)	4基																					
6次	付属建物 第2棟 粉砕室	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用) (第2棟 粉砕室)	58基	改造	[532]	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用) (第2棟 粉砕室)	58基				1			1	1	1												
6次	付属建物 第2棟 粉砕室	粉末貯蔵設備 電動リフト	1台	変更なし	[534]	粉末貯蔵設備 第2棟粉砕室用電動リフト	1台					1	1	1											2			
6次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	U ₆ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚(1)	1基	変更なし	[546]	U ₆ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚	1基																					
6次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	U ₆ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚(2)	1基	改造	[546]	U ₆ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚	1基																					
6次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	U ₆ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚(3)	1基	変更なし	[546]	U ₆ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚	1基																					
6次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	U ₆ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(1)	1基	改造	[547]	U ₆ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア	1基																					
6次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	U ₆ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(2)	1基	改造	[547]	U ₆ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア	1基																					
6次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	U ₆ ペレット貯蔵設備 乗移台2	1基	改造	[548]	U ₆ ペレット貯蔵設備 乗移台2	1基																					
6次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	U ₆ ペレット貯蔵設備 ボート運搬台車	2台	変更なし	[549]	U ₆ ペレット貯蔵設備 ボート運搬台車	2台																					
6次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	U ₆ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚(1)	1基	変更なし	[550]	U ₆ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚	1基																					
6次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	U ₆ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚(2)	1基	改造	[550]	U ₆ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚	1基																					
6次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	U ₆ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚(3)	1基	改造	[550]	U ₆ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚	1基																					
6次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	U ₆ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(3)	1基	改造	[551]	U ₆ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア	1基																					
6次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	U ₆ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(4)	1基	改造	[551]	U ₆ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア	1基																					
6次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	U ₆ ペレット貯蔵設備 ボート(焼結)用台車(1)	1台	変更なし	[552]	U ₆ ペレット貯蔵設備 ボート(焼結)用台車(1)	1台																					
6次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	U ₆ ペレット貯蔵設備 ボート(焼結)用台車(2)	2台	変更なし	[553]	U ₆ ペレット貯蔵設備 ボート(焼結)用台車(2)	2台																					
6次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	U ₆ ペレット貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (ペレット用)	2基	変更なし	[554]	U ₆ ペレット貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (ペレット用)	2基																					
6次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	U ₆ ペレット貯蔵設備 金属容器 (ペレット)	30個	改造	[555]	U ₆ ペレット貯蔵設備 金属容器 (ペレット)	1式																					
6次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	U ₆ ペレット貯蔵設備 金属容器 (ペレット) 用台車(1)	1台	変更なし	[556]	U ₆ ペレット貯蔵設備 金属容器 (ペレット) 用台車(1)	1台																					
6次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	U ₆ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚	4基	改造	[557]	U ₆ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚	4基																					
6次	工場棟 成型工場 ベルト貯蔵室	U ₆ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚	1式	改造	[558]	U ₆ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚	136基																					

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		2022年 3月		4月			5月			6月			7月					
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	22~	28~	04~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~		30~	06~	13~	20~	27~
6次	加工棟 成型工場 ペレット 貯蔵室	UO2-ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵用台車(3) *2	1台	変更なし	[574]	UO ₂ -ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵用台車(3)	1台																▽
6次	加工棟 成型工場 ペレット 貯蔵室	UO2-ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵用台車(4) *2	1台	改造	[575]	UO ₂ -ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵用台車(4)	1台																▽
6次	加工棟 成型工場 燃料格納庫 燃料格納庫後 室	燃料格納設備 燃料格納設備*2	1基	変更なし	[587]	燃料格納設備 燃料格納設備	1基																▽
6次	加工棟 成型工場 燃料格納庫 燃料格納庫後 室	燃料格納設備 ロットチャンネル用台車(4) *2	1台	変更なし	[588]	燃料格納設備 ロットチャンネル用台車(4)	1台																▽
6次	屋外	付属建物 第2核燃料倉庫*1	1式	改造	[655]	付属建物 第2核燃料倉庫	1式									①	①	①	①				▽

*1: 当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該設備・機器の機能、性能に係る事項については4次申請範囲とする。
 *2: 当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該設備・機器の複数ユニットの臨界安全に係る事項について6次申請範囲とする。
 *3: 当該建物の敷地の一部について申請する。
 *4: 当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部について6次申請範囲とする。

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		2022年 3月		4月			5月			6月			7月					
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	22~	28~	04~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~		30~	06~	13~	20~	27~
7次	付属建物 原料貯蔵所	原料貯蔵設備 粉末輸送装置貯蔵庫	1式	改造	[486]	原料貯蔵設備 粉末輸送装置貯蔵庫	1式																▽
7次	付属建物 原料貯蔵所	原料貯蔵設備 シリンドリッド貯蔵装置	1式	変更なし	[487]	原料貯蔵設備 シリンドリッド貯蔵装置	1式							①	①						①		▽
7次	付属建物 原料貯蔵所	原料貯蔵設備 シリンドリッド転倒装置 (粉未用)	1基	改造	[489]	原料貯蔵設備 シリンドリッド転倒装置	1基										①						▽
7次	付属建物 原料貯蔵所	原料貯蔵設備 天井走行クレーン (燃料格納庫内)	1基	改造	[490]	原料貯蔵設備 天井走行クレーン	1基														①		▽
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	原料貯蔵設備 シリンドリッド貯蔵装置	1式	改造	[491]	原料貯蔵設備 シリンドリッド貯蔵装置	1式			①	①	①	①	①									▽
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	原料貯蔵設備 シリンドリッド転倒装置	1基	改造	[493]	原料貯蔵設備 シリンドリッド転倒装置	1基			①	①	①	①	①									▽
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	原料貯蔵設備 天井走行クレーン(転換5t)	1基	変更なし	[494]	原料貯蔵設備 天井走行クレーン	1基										①					②	▽
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	粉末貯蔵設備 大型粉末容器貯蔵装置	1式	改造	[495]	粉末貯蔵設備 大型粉末容器貯蔵装置	1式					①	①	①	①	①							▽
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	粉末貯蔵設備 大型粉末容器	72基	改造	[496]	粉末貯蔵設備 大型粉末容器	1式					①	①	①									▽
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	粉末貯蔵設備 大型粉末容器用台車	1基	改造	[497]	粉末貯蔵設備 大型粉末容器用台車	1基					①	①	①	①	①							▽
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	粉末貯蔵設備 仕掛品貯蔵庫	3基	改造	[498]	粉末貯蔵設備 仕掛品貯蔵庫	3基										①						▽
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(3)	2台	変更なし	[500]	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(3)	2台			①	①	①											▽
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(4)	1台	変更なし	[501]	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(4)	1台			①	①	①											▽
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵庫(粉未用)	1基	改造	[502]	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵庫(粉未用)	1基														①		▽
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	粉末貯蔵設備 運搬台車	7基	改造	[504]	粉末貯蔵設備 運搬台車	7基															①	▽
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	粉末貯蔵設備 中間仕掛品一時貯蔵庫	2基	改造	[507]	粉末貯蔵設備 中間仕掛品一時貯蔵庫	2基															①	▽
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	粉末貯蔵設備 金属容器(粉未)用台車(1)	1台	改造	[509]	粉末貯蔵設備 金属容器(粉未)用台車(1)	1台															①	▽
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(4)	1台	変更なし	[501]	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(4)	1台			①	①	①											▽
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵庫(粉未用)	1基	改造	[502]	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵庫(粉未用)	1基															①	▽
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	粉末貯蔵設備 運搬台車	7基	改造	[504]	粉末貯蔵設備 運搬台車	7基															①	▽
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	粉末貯蔵設備 中間仕掛品一時貯蔵庫	2基	改造	[507]	粉末貯蔵設備 中間仕掛品一時貯蔵庫	2基															①	▽
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	粉末貯蔵設備 金属容器(粉未)用台車(1)	1台	改造	[509]	粉末貯蔵設備 金属容器(粉未)用台車(1)	1台															①	▽
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末貯蔵設備 粉未一時貯蔵庫	4基	改造	[510]	粉末貯蔵設備 粉未一時貯蔵庫	4基															① ①	▽
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末貯蔵設備 金属容器(粉未)用台車(2)	2台	改造	[513]	粉末貯蔵設備 金属容器(粉未)用台車(2)	2台															①	▽
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵庫 (粉未用)	16基	改造	[514]	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵庫 (粉未用)	16基															① ①	▽
7次	付属建物 除塵室・分析室 作業室(2)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵庫 (粉未用) (作業室(2))	4基	改造	[529]	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵庫 (粉未用)	4基															① ①	▽
7次	付属建物 第2核燃料倉庫	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵庫 (粉未用) (第2核燃料倉庫)	58基	改造	[532]	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵庫 (粉未用)	58基			①					①	①							▽
7次	付属建物 第2核燃料倉庫	粉末貯蔵設備 電動リフト	1台	変更なし	[534]	粉末貯蔵設備 電動リフト	1台							①	①	①						②	▽
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 作業室(1)	粉末貯蔵設備 粉末回収・ペレット取扱ボックス	1基	変更なし	[535]	粉末貯蔵設備 粉末回収・ペレット取扱ボックス	1基															①	▽
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 作業室(1)	粉末貯蔵設備 粉末容器ハンドリング装置	1基	変更なし	[536]	粉末貯蔵設備 粉末容器ハンドリング装置	1基															①	▽
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 作業室(1)	粉末貯蔵設備 内容器用台車	6台	変更なし	[537]	粉末貯蔵設備 内容器用台車	6台															①	▽
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 作業室(1)	粉末貯蔵設備 他社品用台車	3台	変更なし	[538]	粉末貯蔵設備 他社品用台車	3台															①	▽
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 作業室(1)	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(2)	3台	変更なし	[539]	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(2)	3台															①	▽
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 貯蔵室(1)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵庫 (粉未用) (第3核燃料倉庫)	6基	改造	[540]	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵庫 (粉未用)	6基															①	▽
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 貯蔵室(1)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵庫 (粉未用) (第3核燃料倉庫)	3基	改造	[542]	粉末貯蔵設備 リフト	3基															①	▽
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 貯蔵室(1)	粉末貯蔵設備 粉末容器用運搬車	1台	改造	[543]	粉末貯蔵設備 粉末容器用運搬車	1台															①	▽
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 貯蔵室(1)	粉末貯蔵設備 クレーン(第3核燃料倉庫)	1基	改造	[544]	粉末貯蔵設備 クレーン	1基															①	▽
7次	付属建物 劣化・天然ウラン貯蔵設備 倉庫 (劣化・天然ウラン用)	劣化・天然ウラン貯蔵設備 保管容器 (劣化・天然ウラン用)	1式	変更なし	[545]	劣化・天然ウラン貯蔵設備 保管容器 (劣化・天然ウラン用)	1式															①	▽
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ -ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵庫(1)	1基	変更なし	[546]	UO ₂ -ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵庫	1基															① ①	▽
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ -ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵庫(2)	1基	改造	[546]	UO ₂ -ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵庫	1基															① ①	▽

次數	設備場所	設工誌		事業許可		2022年											7月					
		設工誌名称	数量	変更区分	%	事業許可名称	基数	3月		4月			5月			6月						
							22	28	04	11	18	25	02	09	16	23	30	06	13	20	27	
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	UO ₂ ベルト貯蔵設備 圧粉ベルト一時貯蔵庫(3) ⁵⁴⁶	1基	変更なし	[546]	UO ₂ ベルト貯蔵設備 圧粉ベルト一時貯蔵庫	1基								○	○						
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	UO ₂ ベルト貯蔵設備 ベルトラインコンベア(1) ⁵⁴⁷	1基	改造	[547]	UO ₂ ベルト貯蔵設備 ベルトラインコンベア	1基											○				
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	UO ₂ ベルト貯蔵設備 ベルトラインコンベア(2) ⁵⁴⁷	1基	改造	[547]	UO ₂ ベルト貯蔵設備 ベルトラインコンベア	1基											○				
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	UO ₂ ベルト貯蔵設備 集移台2 ⁵⁴⁸	1基	改造	[548]	UO ₂ ベルト貯蔵設備 集移台2	1基											○				
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	UO ₂ ベルト貯蔵設備 ポート運搬台車 ⁵⁴⁹	2台	変更なし	[549]	UO ₂ ベルト貯蔵設備 ポート運搬台車	2台												○			
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	UO ₂ ベルト貯蔵設備 焼結ベルト一時貯蔵庫(1) ⁵⁵⁰	1基	変更なし	[550]	UO ₂ ベルト貯蔵設備 焼結ベルト一時貯蔵庫	1基										○	○				
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	UO ₂ ベルト貯蔵設備 焼結ベルト一時貯蔵庫(2) ⁵⁵⁰	1基	改造	[550]	UO ₂ ベルト貯蔵設備 焼結ベルト一時貯蔵庫	1基											○	○			
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	UO ₂ ベルト貯蔵設備 焼結ベルト一時貯蔵庫(3) ⁵⁵⁰	1基	改造	[550]	UO ₂ ベルト貯蔵設備 焼結ベルト一時貯蔵庫	1基												○	○		
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	UO ₂ ベルト貯蔵設備 ベルトラインコンベア(3) ⁵⁵¹	1基	改造	[551]	UO ₂ ベルト貯蔵設備 ベルトラインコンベア	1基													○		
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	UO ₂ ベルト貯蔵設備 ベルトラインコンベア(4) ⁵⁵¹	1基	改造	[551]	UO ₂ ベルト貯蔵設備 ベルトラインコンベア	1基														○	
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	UO ₂ ベルト貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(1) ⁵⁵²	1台	変更なし	[552]	UO ₂ ベルト貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(1)	1台															○
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	UO ₂ ベルト貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(2) ⁵⁵³	2台	変更なし	[553]	UO ₂ ベルト貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(2)	2台															○
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	UO ₂ ベルト貯蔵設備 スクラップ貯蔵庫(ベルト用) ⁵⁵⁴	2基	変更なし	[554]	UO ₂ ベルト貯蔵設備 スクラップ貯蔵庫(ベルト用)	2基											○	○			
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	UO ₂ ベルト貯蔵設備 金属容器(ベルト) ⁵⁵⁵	30個	改造	[555]	UO ₂ ベルト貯蔵設備 金属容器(ベルト)	1式															○
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	UO ₂ ベルト貯蔵設備 金属容器(ベルト)用台車(1) ⁵⁵⁶	1台	変更なし	[556]	UO ₂ ベルト貯蔵設備 金属容器(ベルト)用台車(1)	1台															○
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	UO ₂ ベルト貯蔵設備 仕上りベルト一時貯蔵庫 ⁵⁵⁷	4基	改造	[557]	UO ₂ ベルト貯蔵設備 仕上りベルト一時貯蔵庫	4基															○
7次	工場棟 成型工場 ベルト貯蔵室	UO ₂ ベルト貯蔵設備 仕上りベルト貯蔵庫 ⁵⁵⁸	1式	改造	[558]	UO ₂ ベルト貯蔵設備 仕上りベルト貯蔵庫	136基									○	○	○				
7次	工場棟 成型工場 ベルト貯蔵室	UO ₂ ベルト貯蔵設備 仕上りベルト貯蔵庫用台車 ⁵⁵⁹	2台	変更なし	[559]	UO ₂ ベルト貯蔵設備 仕上りベルト貯蔵庫用台車(1)	1台															○
					[560]	UO ₂ ベルト貯蔵設備 仕上りベルト貯蔵庫用台車(2)	1台															○
7次	工場棟 成型工場 ベルト貯蔵室	UO ₂ ベルト貯蔵設備 ベルトトレイ用台車(1) ⁵⁶¹	1台	変更なし	[561]	UO ₂ ベルト貯蔵設備 ベルトトレイ用台車(1)	1台															○
7次	工場棟 成型工場 ベルト貯蔵室	UO ₂ ベルト貯蔵設備 余剰ベルト貯蔵庫 ⁵⁶²	4基	改造	[562]	UO ₂ ベルト貯蔵設備 余剰ベルト貯蔵庫	4基															○
7次	工場棟 成型工場 ベルト貯蔵室	UO ₂ ベルト貯蔵設備 金属用台車(1) ⁵⁶³	1台	変更なし	[563]	UO ₂ ベルト貯蔵設備 金属用台車(1)	1台					○	○	○								
7次	付属建物 第31倉庫 貯蔵室(2)	UO ₂ ベルト貯蔵設備 ベルト貯蔵庫	30基	改造	[576]	UO ₂ ベルト貯蔵設備 ベルト貯蔵庫	30基															○
7次	付属建物 第31倉庫 貯蔵室(2)	UO ₂ ベルト貯蔵設備 金属用台車(2)	1台	変更なし	[577]	UO ₂ ベルト貯蔵設備 金属用台車(2)	1台															○
7次	付属建物 第31倉庫 貯蔵室	UO ₂ ベルト貯蔵設備 ベルト構内運搬台車	1式	改造	[578]	UO ₂ ベルト貯蔵設備 ベルト構内運搬台車	1式															○
7次	工場棟 成型工場 燃料貯蔵室	燃料貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵庫 ⁵⁷⁹	1基	変更なし	[579]	燃料貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵庫	1基															
7次	工場棟 成型工場 燃料貯蔵室	燃料貯蔵設備 ロードチャンネル用台車(1) ⁵⁸⁰	1台	変更なし	[580]	燃料貯蔵設備 ロードチャンネル用台車(1)	1台															
7次	工場棟 組立工場 燃料貯蔵室	燃料貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵庫 ⁵⁸¹	1基	変更なし	[581]	燃料貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵庫	1基															
7次	工場棟 組立工場 燃料貯蔵室	燃料貯蔵設備 ロードチャンネル用台車(2) ⁵⁸²	1台	改造	[582]	燃料貯蔵設備 ロードチャンネル用台車(2)	1台															
7次	工場棟 組立工場 燃料貯蔵室	燃料貯蔵設備 ロードチャンネル用台車(3) ⁵⁸³	1台	改造	[583]	燃料貯蔵設備 ロードチャンネル用台車(3)	1台															
7次	工場棟 組立工場 燃料貯蔵室	燃料貯蔵設備 燃料棒貯蔵庫 ⁵⁸⁴	2基	改造	[584]	燃料貯蔵設備 燃料棒貯蔵庫	2基															
7次	工場棟 組立工場 燃料貯蔵室	燃料貯蔵設備 トラバーサ ⁵⁸⁵	1台	改造	[585]	燃料貯蔵設備 トラバーサ	1台															
7次	工場棟 組立工場 燃料貯蔵室	燃料貯蔵設備 運転車 ⁵⁸⁶	1台	改造	[586]	燃料貯蔵設備 運転車	1台															
7次	加工棟 成型工場 前室(1)	燃料貯蔵設備 燃料棒構内運搬車	1台	改造	[589]	燃料貯蔵設備 燃料棒構内運搬車	1台															
7次	付属建物 第32倉庫 貯蔵室(2)	燃料貯蔵設備 保存燃料棒貯蔵庫	1基	改造	[590]	燃料貯蔵設備 保存燃料棒貯蔵庫	1基															
7次	付属建物 第32倉庫 貯蔵室(2)	燃料貯蔵設備 ロードチャンネル用台車(5)	1台	変更なし	[591]	燃料貯蔵設備 ロードチャンネル用台車(5)	1台															○
7次	付属建物 第32倉庫 貯蔵室(2)	燃料貯蔵設備 ロードチャンネル用リフト	1台	変更なし	[592]	燃料貯蔵設備 ロードチャンネル用リフト	1台															
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体一時貯蔵架台 ⁵⁹³	29基	改造	[593]	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体一時貯蔵架台	29基															
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン (組立北3) ⁵⁹⁴	1基	変更なし	[594]	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン	1基															
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン (組立北4) ⁵⁹⁴	1基	変更なし	[594]	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン	1基															
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン (組立南5) ⁵⁹⁴	1基	変更なし	[594]	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン	1基															
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体貯蔵室	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体貯蔵架台 ⁵⁹⁵	90基	改造	[595]	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体貯蔵架台	90基															
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体貯蔵室	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体移送装置 ⁵⁹⁶	1基	改造	[596]	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体移送装置	1台															
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 貯蔵室(3)	洗浄残液貯蔵設備 洗浄残液貯蔵庫	3基	改造	[598]	洗浄残液貯蔵設備 洗浄残液貯蔵庫	3基								○	○						
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 貯蔵室(3)	洗浄残液貯蔵設備 洗浄残液コンベア	1基	改造	[599]	洗浄残液貯蔵設備 洗浄残液コンベア	1基															○
7次	付属建物 シリンダ洗浄棟 貯蔵室	洗浄残液貯蔵設備 チェックングリフト	1基	改造	[600]	洗浄残液貯蔵設備 チェックングリフト	1基															○

○放射性廃棄物の廃棄施設

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		2022年							7月										
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	22~	28~	04~	11~	15~	25~		02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~	
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) スクラバ(蒸発・加水分解系統)	2基	改造	[608] [618]	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) スクラバ(蒸発・加水分解系統)	1式 2基														①②		▽	
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) 切替ダンパ	1式	新設改 造	[608] [619]	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 切替ダンパ	1式														①	②		▽
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) 地震運動用止ダンパ	2式	新設	[608] [620]	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 地震運動用止ダンパ	1式 2式														①	②		▽
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	[608] [622]	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 給気ダクト・ダンパ	1式															①	②	▽
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンパ(防塵、設備 ～高性能エアフィルタ)	1式	改造	[608] [623]	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 排気ダクト・ダンパ(防塵、設備 ～高性能エアフィルタ)	1式				①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①	①②		▽
5次	工場棟 転換工場 機械室	気体廃棄設備(1) 給気逆流防止ダンパ (原料倉庫との境界部)	1式	新設	[608] [624]	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 給気逆流防止ダンパ (原料倉庫との境界部)	1式															①		▽
5次	工場棟 転換工場 フィルタ室	気体廃棄設備(1) 排気逆流防止ダンパ (原料倉庫との境界部)	1式	新設	[608] [625]	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 排気逆流防止ダンパ (原料倉庫との境界部)	1式															①	②	▽
5次	付属建物 廃棄物管理棟 測定室(2)	保管廃棄設備 ドラム缶クラン吊測定装置	1基	新設	[826]	固体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) ドラム缶クラン吊測定装置	1基																	▽

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		2022年							7月											
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	22~	28~	04~	11~	15~	25~		02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~		
6次	工場棟 転換工場 機械室	気体廃棄設備(1) 給気ファン	1式	改造 変更なし	[608] [609]	気体廃棄設備(1) 給気ファン	1式															②		▽	
6次	屋外	気体廃棄設備(1) 給気ファン	1式	改造	[608] [609]	気体廃棄設備(1) 給気ファン	1式															②		▽	
6次	工場棟 転換工場 分光分析室	気体廃棄設備(1) 給気ファン(分析室、分光分析室給 気系統(2))	1式	改造	[608] [609]	気体廃棄設備(1) 給気ファン	1式															②		▽	
6次	工場棟 転換工場 機械室	気体廃棄設備(1) 排気ファン	1式	改造 変更なし	[608] [610]	気体廃棄設備(1) 排気ファン	1式															②		▽	
6次	工場棟 転換工場 フィルタ室	気体廃棄設備(1) 排気ファン	1式	改造	[608] [617]	気体廃棄設備(1) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式																	▽	
6次	工場棟 転換工場 計器室	気体廃棄設備(1) 排気ファン (分析室、分光分析室局所排気系統 (1))	1式	改造	[608] [627]	気体廃棄設備(1) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式																	▽	
6次	工場棟 転換工場 機械室	気体廃棄設備(1) 高性能エアフィルタ	1式	改造	[608] [611]	気体廃棄設備(1) 高性能エアフィルタ	1式															②		▽	
6次	工場棟 転換工場 フィルタ室	気体廃棄設備(1) 高性能エアフィルタ	1式	改造	[608] [611]	気体廃棄設備(1) 高性能エアフィルタ	1式															②		▽	
6次	工場棟 転換工場 計器室	気体廃棄設備(1) 高性能エアフィルタ (分析室、分光分析室局所排気系統 (1))	1式	改造	[608] [611]	気体廃棄設備(1) 高性能エアフィルタ	1式															②		▽	
6次	工場棟 転換工場 機械室、分光分析 室	気体廃棄設備(1) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式	新設 変更なし	[608] [612]	気体廃棄設備(1) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境 界部)	1式															①	①	▽	
6次	工場棟 転換工場 排気塔 フィルタ室、機械 室	気体廃棄設備(1) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式	改造 新設	[608] [613]	気体廃棄設備(1) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境 界部)	1式															①	①	②	▽
6次	工場棟 転換工場	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	[608] [614]	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンパ	1式															①	①	▽	
6次	工場棟 転換工場	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	[608] [628]	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンパ	1式															①	①	▽	
6次	付属建物 第2核燃料倉庫	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	[608]	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンパ	1式																	▽	
6次	付属建物 除染室・分析室	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンパ(防塵、設備 ～高性能エアフィルタ)	1式	改造	[608] [615]	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンパ(防塵、設備 ～高性能エアフィルタ)	1式															①	①	①②	▽

次序	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		2022年																
		設工認名称	異状	変更区分	No.	事業許可名称	基数	3月		4月				5月				6月		7月			
							22	28	04	11	18	25	02	09	16	23	30	06	13	20	27		
6次	工場棟 転換工場	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備~ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	[608] [629]	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備~ 高性能エアフィルタ)	1式							●	●	●	●	●	●	●	●	▽	
6次	付属建物 第2燃焼 料倉庫																						
6次	付属建物 除染室・分析室																						▽
6次	工場棟 転換工場	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ~排気塔)	1式	改造	[608] [616]	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ~排気塔)	1式							●	●	●	●	●	●	●	●	▽	
6次	屋外	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ~排気塔)(乾燥加工室局 所排気系統(1))	1式	改造	[608] [636]	排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ~排気塔)	1式										●		●			▽	
6次	工場棟 転換工場 転換加工 室	気体廃棄設備(1) スクラバ(塔・還元炉、乾燥機系 統)	4基	改造	[608] [625]	スクラバ(塔・還元炉、乾燥機系 統)	4基												●			▽	
6次	工場棟 転換工場 転換加工 室	気体廃棄設備(1) 水スクラバ(ウラン回収第1系系統) (乾燥加工室局所排気系統(2))	1基	改造	[608] [630]	水スクラバ(ウラン回収第1系系統) (乾燥加工室局所排気系統(2))	1基								●					●		▽	
6次	工場棟 転換工場 転換加工 室	気体廃棄設備(1) アルカリスクラバ(ウラン回収第1系 系統)(乾燥加工室局所排気系統 (3))	1基	改造	[608] [631]	気体廃棄設備(1) アルカリスクラバ(ウラン回収第1系 系統)	1基													●		▽	
6次	工場棟 転換工場 転換加工 室	気体廃棄設備(1) 排ガス冷却装置(ウラン回収第1系系 統)(乾燥加工室局所排気系統 (3))	1基	改造	[608] [632]	気体廃棄設備(1) 排ガス冷却装置(ウラン回収第1系 系統)	1基							●	●					●		▽	
6次	工場棟 転換工場 転換加工 室	気体廃棄設備(1) コンデンサ(ウラン回収第1系系統) (乾燥加工室局所排気系統(3))	1基	改造	[608] [633]	気体廃棄設備(1) コンデンサ(ウラン回収第1系系統)	1基							●	●					●		▽	
6次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	気体廃棄設備(1) スクラバ(ウラン回収第2系系統) (チェックタンク室局所排気系統 (2))	1基	改造	[608] [634]	スクラバ(ウラン回収第2系系統)	1基													●		▽	
6次	屋外	気体廃棄設備(1) 排ガス分解装置 (乾燥加工室局所排気系統(1))	2基	改造	[608] [635]	気体廃棄設備(1) 排ガス分解装置	2基													●		▽	
6次	付属建物 除染室・分析室	気体廃棄設備(1) スクラバ(分析室)(分析室、分光 分析室局所排気系統(1))	1基	改造	[608] [638]	気体廃棄設備(1) スクラバ(分析室)	1基							●	●	●						▽	
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) スクラバ(蒸発・加水分解系統) (原料倉庫局所排気系統)-1	2基	改造	[608] [618]	気体廃棄設備(1) スクラバ(蒸発・加水分解系統)	2基														●	▽	
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) 切替ダンパ(原料倉庫局所排気系 統)-1	1式	新設 改造	[608] [619]	気体廃棄設備(1) 切替ダンパ	1式													●	●	▽	
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) 地震運動防止ダンパ*1	2式	新設	[608] [620]	気体廃棄設備(1) 地震運動防止ダンパ	2式													●	●	▽	
					[608] [621]	気体廃棄設備(1) 地震インターロック	2式															▽	
6次	工場棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(2) 給気ファン	1式	改造	[640] [641]	気体廃棄設備(2) 給気ファン	1式														●	▽	
					[640] [649]	給排気ファンの起動停止インター ロック	1式															▽	
6次	工場棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(2) 給気ファン (フィルタ室(1)給気系統)	1式	改造	[640] [641]	気体廃棄設備(2) 給気ファン	1式														●	▽	
					[640] [649]	給排気ファンの起動停止インター ロック	1式															▽	
6次	屋外	気体廃棄設備(2) 給気ファン(1)蒸発、廃棄物缶蓋至 給気系統)	1式	変更な し	[640] [641]	気体廃棄設備(2) 給気ファン	1式														●	▽	
					[640] [649]	給排気ファンの起動停止インター ロック	1式															▽	
6次	工場棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(2) 排気ファン	1式	改造	[640] [642]	気体廃棄設備(2) 排気ファン	1式							●	●	●				●		▽	
					[640] [649]	給排気ファンの起動停止インター ロック	1式															▽	
6次	工場棟 成型工場 フィルタ室(1)	気体廃棄設備(2) 排気ファン	1式	改 造、 変 更 な し	[640] [642]	気体廃棄設備(2) 排気ファン	1式							●	●	●				●		▽	
					[640] [649]	給排気ファンの起動停止インター ロック	1式															▽	
6次	工場棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(2) 排気ファン	1式	改 造、 変 更 な し	[640] [642]	気体廃棄設備(2) 排気ファン	1式							●	●	●				●		▽	
					[640] [649]	給排気ファンの起動停止インター ロック	1式															▽	
6次	工場棟 成型工場 フィルタ室(1)	気体廃棄設備(2) 高性能エアフィルタ	1式	改造	[640] [643]	気体廃棄設備(2) 高性能エアフィルタ	1式														●	▽	
6次	放射線管理棟 廃棄物缶蓋至 局所排気系統(1))	気体廃棄設備(2) 高性能エアフィルタ(廃棄物缶蓋至 局所排気系統(1))	1式	改造	[640] [643]	気体廃棄設備(2) 高性能エアフィルタ	1式														●	▽	
6次	放射線管理棟 機械室	気体廃棄設備(2) 高性能エアフィルタ (廃棄物一時貯蔵室内排気系統)	1式	改造	[640] [643]	気体廃棄設備(2) 高性能エアフィルタ	1式														●	▽	
6次	工場棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(2) 給気ファン	1式	新設	[640] [644]	給排気ファンの起動停止インター ロック	1式														●	▽	
6次	放射線管理棟 廃棄物一時貯蔵所	給気ファン	1式	新設	[640] [644]	給排気ファンの起動停止インター ロック	1式															▽	
6次	工場棟 成型工場 排気塔	気体廃棄設備(2) 排気ファン	1式	改造	[640] [645]	排気ファン	1式														●	▽	
6次	工場棟 成型工場	気体廃棄設備(2) 給気ファン	1式	改造	[640] [646]	給排気ファンの起動停止インター ロック	1式															▽	
6次	屋外	気体廃棄設備(2) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	[640] [646]	給排気ファンの起動停止インター ロック	1式															▽	
6次	工場棟 成型工場	気体廃棄設備(2) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	[640] [650]	給排気ファンの起動停止インター ロック	1式															▽	
6次	放射線管理棟	気体廃棄設備(2) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	[640] [650]	給排気ファンの起動停止インター ロック	1式															▽	
6次	工場棟 成型工場	気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備~ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	[640] [647]	気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備~ 高性能エアフィルタ)	1式														●	▽	

次数	設置場所	設 工 記			事 業 許 可		2022年															
		設工記名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	3月		4月				5月				6月					
							22	28	04	11	18	25	02	09	16	23	30	06	13	20	27	
6次	工場棟 成型工場	気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンプ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	[640] [651]	気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンプ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式								①	①	①	①	①	②		
6次	放射線管理棟																					
6次	工場棟 成型工場	気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンプ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式	改造	[640] [648]	気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンプ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式											①	①	②		
6次	放射線管理棟																					
6次	加工棟 成型工場 フィルタ室	気体廃棄設備(3) 給気ファン (給付格検査給気系統)	1式	変更なし	[653] [654] [653] [662]	気体廃棄設備(3) 給気ファン 気体廃棄設備(3) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式 1式													①	①②	
6次	加工棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(3) 給気ファン	1式	変更なし	[653] [654] [653] [662]	気体廃棄設備(3) 給気ファン 気体廃棄設備(3) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式 1式													①	①②	
6次	加工棟 成型工場 フィルタ室	気体廃棄設備(3) 排気ファン	1式	改造	[653] [655] [653] [662]	気体廃棄設備(3) 排気ファン 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式 1式													①	②	
6次	加工棟 成型工場 フィルタ室	気体廃棄設備(3) 排気ファン	1式	改造	[653] [665]	気体廃棄設備(3) 排気ファン	1式															
6次	加工棟 成型工場 フィルタ室	気体廃棄設備(3) 高性能エアフィルタ	1式	改造	[653] [656]	気体廃棄設備(3) 高性能エアフィルタ	1式													①	②	
6次	加工棟 成型工場 機械室、フィルタ 室	気体廃棄設備(3) 給気逆流防止ダンプ(屋外との境界 部)	1式	変更なし	[653] [657]	気体廃棄設備(3) 給気逆流防止ダンプ(屋外との境 界部)	1式													①		
6次	加工棟 成型工場 排気塔、フィル タ室	気体廃棄設備(3) 排気逆流防止ダンプ(屋外との境界 部)	1式	改造	[653] [658]	気体廃棄設備(3) 排気逆流防止ダンプ(屋外との境 界部)	1式													①	②	
6次	加工棟 成型工場	気体廃棄設備(3) 給気ダクト・ダンプ	1式	改造	[653] [659]	気体廃棄設備(3) 給気ダクト・ダンプ	1式													①		
6次	加工棟 成型工場	気体廃棄設備(3) 給気ダクト・ダンプ	1式	改造	[653] [663]	気体廃棄設備(3) 給気ダクト・ダンプ	1式													①		
6次	加工棟 成型工場	気体廃棄設備(3) 排気ダクト・ダンプ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	[653] [660]	排気ダクト・ダンプ(部屋、設備 ～高性能エアフィルタ)	1式													①	②	
6次	加工棟 成型工場	気体廃棄設備(3) 排気ダクト・ダンプ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	[653] [664]	排気ダクト・ダンプ(部屋、設備 ～高性能エアフィルタ)	1式													①	②	
6次	加工棟 成型工場	気体廃棄設備(3) 排気ダクト・ダンプ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式	改造	[653] [661]	気体廃棄設備(3) 排気ダクト・ダンプ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式													①	②	
6次	屋外	気体廃棄設備(5) 給気ファン(廃棄物処理室・排気室給 気系統)	1式	変更なし	[679] [680] [679] [688]	気体廃棄設備(5) 給気ファン 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式 1式										①	①			②	
6次	付属建物 第1廃棄物処理所 排気室	気体廃棄設備(5) 排気ファン	1式	改造	[679] [681] [679] [688]	気体廃棄設備(5) 排気ファン 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式 1式													①	②	
6次	付属建物 第1廃棄物処理所 排気室	気体廃棄設備(5) 高性能エアフィルタ	1式	改造	[679] [682]	気体廃棄設備(5) 高性能エアフィルタ	1式														①	②
6次	付属建物 第1廃棄物処理所	気体廃棄設備(5) 給気逆流防止ダンプ(屋外との境界 部)(廃棄物処理室・排気室給気系 統)	1式	新設	[679] [683]	気体廃棄設備(5) 給気逆流防止ダンプ(屋外との境 界部)	1式													①		
6次	付属建物 第1廃棄物処理所	気体廃棄設備(5) 排気逆流防止ダンプ(屋外との境界 部)	1式	改造	[679] [684]	気体廃棄設備(5) 排気逆流防止ダンプ(屋外との境 界部)	1式													①	②	
6次	屋外	気体廃棄設備(5) 給気ダクト・ダンプ(廃棄物処理室・ 排気室給気系統)	1式	改造	[679] [685]	気体廃棄設備(5) 給気ダクト・ダンプ	1式													①		
6次	付属建物 第1廃棄物処理所	気体廃棄設備(5) 給気ダクト・ダンプ(廃棄物処理室・ 排気室給気系統)	1式	改造	[679] [689]	気体廃棄設備(5) 給気ダクト・ダンプ	1式													①		
6次	付属建物 第1廃棄物処理所	気体廃棄設備(5) 排気ダクト・ダンプ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	[679] [686]	排気ダクト・ダンプ(部屋、設備 ～高性能エアフィルタ)	1式													①	②	
6次	付属建物 第1廃棄物処理所	気体廃棄設備(5) 排気ダクト・ダンプ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	[679] [690]	排気ダクト・ダンプ(部屋、設備 ～高性能エアフィルタ)	1式													①	②	
6次	付属建物 第1廃棄物処理所	気体廃棄設備(5) 排気ダクト・ダンプ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式	改造	[679] [687]	気体廃棄設備(5) 排気ダクト・ダンプ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式													①	②	
6次	屋外	気体廃棄設備(5) スクラバ(局所排気系統)(廃棄物 処理室・排気室局所排気系統)	1基	改造	[679] [692]	気体廃棄設備(5) スクラバ(局所排気系統)	1基											①	①			
6次	付属建物 第2廃棄物処理所 給気室	気体廃棄設備(6) 空調機給気ファン	1式	変更なし	[693] [694] [693] [704]	気体廃棄設備(6) 空調機給気ファン 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式 1式														①	①②
6次	付属建物 シリンドラ洗浄棟 排気室	気体廃棄設備(6) 排気ファン	1式	変更なし	[693] [695] [693] [704]	気体廃棄設備(6) 排気ファン 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式 1式													①	②	
6次	付属建物 第2廃棄物処理所 排気室	気体廃棄設備(6) 排気ファン	1式	変更なし	[693] [704]	気体廃棄設備(6) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式															
6次	付属建物 シリンドラ洗浄棟 排気室	気体廃棄設備(6) 高性能エアフィルタ	1式	改造・ 変更なし	[693] [696]	気体廃棄設備(6) 高性能エアフィルタ	1式														①	②
6次	付属建物 シリンドラ洗浄棟 排気室	気体廃棄設備(6) 給気逆流防止ダンプ(屋外との境界 部) (シリンドラ洗浄棟)(洗浄室・貯蔵 室(3)、廃液処理室・排気室、測定室 給気系統)	1式	新設	[693] [697]	気体廃棄設備(6) 給気逆流防止ダンプ(屋外との境 界部) (シリンドラ洗浄棟)	1式													①		
6次	付属建物 第2廃棄物処理所	気体廃棄設備(6) 給気逆流防止ダンプ(屋外との境界 部) (第2廃棄物処理所)	1式	新設	[693] [698]	気体廃棄設備(6) 給気逆流防止ダンプ(屋外との境 界部) (第2廃棄物処理所)	1式													①		

次數	設置場所	設 工 証			事業許可名件	2022年																
		工事名称	員数	変更区分		基数	3月		4月			5月			6月			7月				
						22~	28~	04~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~		
6次	付属建物 シリンド洗浄棟 排気室	気体廃棄設備(6) 排気逆流防止ダンプ(屋外との境界部) (シリンド洗浄棟)	1式	新設	[693] [699] 排気逆流防止ダンプ(屋外との境界部) (シリンド洗浄棟)	1式											①	②			▽	
6次	付属建物 第2廃棄物処理所	気体廃棄設備(6) 排気逆流防止ダンプ(屋外との境界部) (第2廃棄物処理所)(廃棄物プレス室局所排気系統)	1式	新設	[693] [700] 排気逆流防止ダンプ(屋外との境界部) (第2廃棄物処理所)	1式											①	②			▽	
6次	付属建物 シリンド洗浄棟	気体廃棄設備(6) 給気ダクト・ダンプ	1式	改造	[693] [701] 気体廃棄設備(6) 給気ダクト・ダンプ	1式											①				▽	
6次	付属建物 第2廃棄物処理所					1式																
6次	屋外																					▽
6次	付属建物 シリンド洗浄棟	気体廃棄設備(6) 給気ダクト・ダンプ	1式	改造	[693] [705] 気体廃棄設備(6) 給気ダクト・ダンプ	1式											①					▽
6次	付属建物 第2廃棄物処理所					1式																
6次	付属建物 シリンド洗浄棟	気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンプ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	[693] [702] 気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンプ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式											①	②				▽
6次	付属建物 第2廃棄物処理所					1式																
6次	付属建物 シリンド洗浄棟	気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンプ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	[693] [706] 気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンプ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式											①	②				▽
6次	付属建物 第2廃棄物処理所					1式																
6次	付属建物 シリンド洗浄棟	気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンプ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式	改造	[693] [703] 気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンプ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式											①	②				▽
6次	付属建物 第2廃棄物処理所					1式																
6次	屋外																					▽
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	廃液処理設備(1) 転換第1廃液貯槽	1基	改造	[707]	1基											①	①				▽
					[708]	1式														①	①	
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	廃液処理設備(1) 洗浄液受槽	1基	改造	[709]	1基											①	②				▽
					[711]	1式														①	②	
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	廃液処理設備(1) 洗浄液バグフィルタ	2基	変更なし	[710]	2基											①					▽
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	廃液処理設備(1) ろ液受槽	1基	改造	[712]	1基											①	①	②			▽
					[714]	1式														①	①	②
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	廃液処理設備(1) ろ液バグフィルタ	2基	変更なし	[713]	2基											①					▽
					[715]	2基														①	①	②
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	廃液処理設備(1) 地下集水槽	2基	改造	[717]	2式											①	①	②			▽
					[718]	1式														①	①	②
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	廃液処理設備(1) 地下集水槽地下ピット	1基	変更なし	[716]	1基																▽
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	廃液処理設備(1) 転換第2廃液貯槽	1基	改造	[719]	1基											①	①	②			▽
					[720]	1式														①	①	②
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク 室	廃液処理設備(1) 混合槽	1基	改造	[721]	1基											①	①	②			▽
					[722]	1式														①	①	②
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク 室、屋外	廃液処理設備(1) 集水槽(チェック)	3基	改造	[723]	3基											①	①	②			▽
					[724]	3式														①	①	②
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	廃液処理設備(1) 廃液貯槽(ウラン回収(第1系列)系 収)	1基	改造	[725]	1基											①	①	②			▽
					[726]	1式														①	①	②
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	廃液処理設備(1) イオン交換塔	1式	撤去	-	-											①	①				▽
6次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) 貯留タンク	2基	改造	[752]	2基												①	②			▽
					[753]	2式															①	②
6次	加工棟 成型工場 廃液処理室 屋外	廃液処理設備(4) 貯留タンク(チェック)	3基	改造	[754]	3基												①	②			▽
					[755]	3式															①	②
6次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) ろ過機	1基	改造	[756]	1基												①				▽
6次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) ろ液受槽	1基	改造	[757]	1基												①	②			▽
					[758]	1式															①	②
6次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) 堰(貯留タンク、貯留タンク (チェック)、ろ過機)	1式	改造	[759]	1式												①				▽

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		2022年 3月		4月				5月				6月				7月			
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	22~	23~	04~	11~	15~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~		
6次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) 集水ヒット	1基	改造	[760]	廃液処理設備(4) 集水ヒット	1基													①	②			▽
					[761]	廃液処理設備(4) 液位高警報設備(集水ヒット)	1式															①	②	
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	廃液処理設備(5) 乾燥機	1基	新設*2	[771]	廃液処理設備(5) 乾燥機	1基																	▽
6次	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	焼却設備 集塵機	1基	改造	[792]	焼却設備 集塵機	1基		①	①	①	①												▽
6次	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	焼却設備 クレーン	3基	改造	[797]	焼却設備 クレーン	3基							①	①									▽
6次	付属建物 第3廃棄物倉庫	保管廃棄設備 廃棄物貯蔵設備(5)	1式	改造	[822]	保管廃棄設備 廃棄物貯蔵設備(5)	1式							①	①	①	①							▽
6次	付属建物 第3廃棄物倉庫	保管廃棄設備 クレーン	1基	変更なし	[823]	保管廃棄設備 クレーン	1基																	▽
6次	屋外	付属建物 除染室・分析室*3+4	1式	改造	[851]	付属建物 除染室・分析室	1式									①		①	①					▽
6次	屋外	付属建物 第1廃棄物処理所	1式	改造	[865]	付属建物 第1廃棄物処理所	1式								①	①								▽
6次	屋外	付属建物 第2廃棄物処理所	1式	改造	[869]	付属建物 第2廃棄物処理所	1式					①	①											▽
6次	屋外	付属建物 第3廃棄物倉庫	1式	改造	[876]	付属建物 第3廃棄物倉庫	1式								①	①								▽
6次	屋外	付属建物 第1廃棄物処理所前室	1式	新設	[880]	付属建物 第1廃棄物処理所前室	1式								①	①								▽
6次	屋外	放射線管理棟*4	1式	改造	[847]	放射線管理棟	1式									①		①	①					▽
6次	屋外	付属建物 放射線管理棟前室*4	1式	新設	[879]	付属建物 放射線管理棟前室	1式																	▽
6次	屋外	付属建物 廃棄物管理棟*5	1式	新設	[877]	付属建物 廃棄物管理棟	1式																	▽

*1:当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、5次申請で申請している。当該設備・機器の性能、性能に係る事項については6次申請範囲とする。
 *2:当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該設備・機器の性能、性能に係る事項については6次申請範囲とする。
 *3:当該建物の鉄骨の一部について申請する。
 *4:当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部については6次申請範囲とする。
 *5:当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、1次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部については6次申請範囲とする。

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		2022年 3月		4月				5月				6月				7月							
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	22~	23~	04~	11~	15~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~						
7次	工場棟 転換工場 換気室	気体廃棄設備(1) 排気ファン ^{*3}	1式	改造 変更なし	[608] [610]	気体廃棄設備(1) 排気ファン	1式										①	①		②			▽					
					[608] [617]	気体廃棄設備(1) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式																			▽		
					[608] [627]	気体廃棄設備(1) 負圧警報装置	1台																				▽	
					[608] [639]	気体廃棄設備(1) 負圧警報装置	1台																				▽	
					[608] [610]	気体廃棄設備(1) 排気ファン ^{*3}	1式																	①	①	②		▽
7次	工場棟 転換工場 フィルタ室	気体廃棄設備(1) 排気ファン ^{*3}	1式	改造	[608] [610]	気体廃棄設備(1) 排気ファン	1式																	▽				
					[608] [617]	気体廃棄設備(1) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式																				▽	
					[608] [627]	気体廃棄設備(1) 負圧警報装置	1台																				▽	
					[608] [639]	気体廃棄設備(1) 負圧警報装置	1台																					▽
					[608] [610]	気体廃棄設備(1) 排気ファン	1式																	①	①	②		▽
7次	工場棟 転換工場 計器室	気体廃棄設備(1) 排気ファン ^{*3}	1式	改造	[608] [627]	気体廃棄設備(1) 負圧警報装置	1台																	▽				
					[608] [639]	気体廃棄設備(1) 負圧警報装置	1台																				▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工 室	気体廃棄設備(1) スクラバ(焙焼・還元炉、乾燥機系 統) ^{*3}	4基	改造	[608] [626]	スクラバ(焙焼・還元炉、乾燥機 系統)	4基															①		▽				
7次	工場棟 転換工場 転換加工 室	気体廃棄設備(1) 水スクラバ(ウラン回収第1系列系統) (転換加工室局所排気系統(3)) ^{*3}	1基	改造	[608] [630]	水スクラバ(ウラン回収第1系列系 統)	1基															①		▽				
7次	工場棟 転換工場 転換加工 室	気体廃棄設備(1) アルカリスクラバ(ウラン回収第1系 列系統)(転換加工室局所排気系統 (3)) ^{*3}	1基	改造	[608] [631]	アルカリスクラバ(ウラン回収第1 系列系統)	1基															①		▽				
7次	工場棟 転換工場 転換加工 室	気体廃棄設備(1) 株ガス冷却装置(ウラン回収第1系列 系統)(転換加工室局所排気系統 (3)) ^{*3}	1基	改造	[608] [632]	株ガス冷却装置(ウラン回収第1系 列系統)	1基															①		▽				
7次	工場棟 転換工場 転換加工 室	気体廃棄設備(1) コンデンサ(ウラン回収第1系列系統) (転換加工室局所排気系統(3)) ^{*3}	1基	改造	[608] [633]	コンデンサ(ウラン回収第1系列系 統)	1基															①		▽				
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	気体廃棄設備(1) スクラバ(ウラン回収第2系列系統) (チェックタンク室局所排気系統 (2)) ^{*3}	1基	改造	[608] [634]	スクラバ(ウラン回収第2系列系 統)	1基															①		▽				
7次	付属建物 除染室・分析室	気体廃棄設備(1) スクラバ(分析系統)(分析室、分 析室局所排気系統(1)) ^{*3}	1基	改造	[608] [638]	気体廃棄設備(1) スクラバ(分析系統)	1基													①	①	①		▽				
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) スクラバ(蒸発・加水分解系統) (原料倉庫局所排気系統) ^{*3}	2基	改造	[608] [618]	スクラバ(蒸発・加水分解系統)	2基															①②		▽				
7次	工場棟 成型工場 換気室	気体廃棄設備(2) 排気ファン ^{*3}	1式	改造 変更なし	[640] [642]	気体廃棄設備(2) 排気ファン	1式													①	①	①		▽				
					[640] [649]	気体廃棄設備(2) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式																				▽	
					[640] [652]	気体廃棄設備(2) 負圧警報装置	1台																					▽
					[640] [652]	気体廃棄設備(2) 負圧警報装置	1台																					▽

Table with columns: 次数, 設置場所, 竣工証 (竣工証名称, 数量, 変更区分), 事業許可 (No., 事業許可名称, 基数), and monthly indicators (2022年 3月, 4月, 5月, 6月, 7月). The table lists various equipment and their statuses across multiple facilities.

次号	設置場所	工 程 記 載		事業許可		2022年																		
		設備名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	22年 3月	28~	04~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~	7月	
7次	付属建物 シリング 洗浄機 廃液処理室	廃液処理設備(3) 液受槽(1)	1基	改造	[732]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液受槽	1基						●	●									▽	
					[733]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備	1式										●	●						
7次	付属建物 シリング 洗浄機 廃液処理室	廃液処理設備(3) ろ過機	1基	改造	[734]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) ろ過機	1基						●	●									▽	
7次	付属建物 シリング 洗浄機 廃液処理室	廃液処理設備(3) 液受槽(2)	1基	改造	[735]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液受槽	1基						●	●									▽	
					[736]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備	1式										●	●						
7次	付属建物 シリング 洗浄機 廃液処理室	廃液処理設備(3) 集水槽(チェック)	2基	改造	[737]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 集水槽(チェック)	2基	●	●	①	①												▽	
					[738]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備	2式	●	●	①	①													
7次	付属建物 シリング 洗浄機 廃液処理室	廃液処理設備(3) イオン交換塔	2基	改造	[739]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) イオン交換塔	2基						●	●									▽	
					[740]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備(イオン交換塔)	2式										●	●						
7次	付属建物 シリング 洗浄機 廃液処理室	廃液処理設備(3) 液受槽(3)	1基	改造	[741]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液受槽	1基						●	●									▽	
					[742]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備(液受槽)	1式										●	●						
7次	付属建物 シリング 洗浄機 廃液処理室	廃液処理設備(3) 乾燥機	1基	改造	[743]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 乾燥機	1基							●	●								▽	
7次	付属建物 シリング 洗浄機 廃液処理室	廃液処理設備(3) フードボックス	1基	改造	[744]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) フードボックス	1基							●	●								▽	
7次	付属建物 シリング 洗浄機 廃液処理室	廃液処理設備(3) 廃液貯槽(チェック)	2基	改造	[745]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 廃液貯槽(チェック)	2基							●	●								▽	
					[746]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備(廃液貯槽(チェック))	2式										●	●						
7次	付属建物 シリング 洗浄機 廃液処理室	廃液処理設備(3) 廃液処理室回収ビット	1基	改造	[747]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 廃液処理室回収ビット	1基							●	●								▽	
					[748]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備(廃液処理室回収ビット)	1式										●	●						
7次	付属建物 シリング 洗浄機 廃液処理室	廃液処理設備(3) 埋(廃液貯槽(洗浄工程))	1式	新設	[749]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 埋(廃液貯槽(洗浄工程))	1式							●	●								▽	
7次	付属建物 シリング 洗浄機 測定室	廃液処理設備(3) 測定室回収ビット	1基	改造	[750]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 測定室回収ビット	1基							●	●								▽	
					[751]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備	1式										●	●						
7次	加工機 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) 貯留タンク ²⁴	2基	改造	[752]	廃液処理設備(4) 貯留タンク	2基											①	②				▽	
					[753]	廃液処理設備(4) 液位高警報設備	2式														①	②		
7次	加工機 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) 貯留タンク(チェック) ²⁴	3基	改造	[754]	廃液処理設備(4) 貯留タンク(チェック)	3基											①	②				▽	
					[755]	廃液処理設備(4) 液位高警報設備	3式														①	②		
7次	加工機 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) ろ過機 ²⁴	1基	改造	[756]	廃液処理設備(4) ろ過機	1基											①					▽	
7次	加工機 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) ろ液受槽 ²⁴	1基	改造	[757]	廃液処理設備(4) ろ液受槽	1基											①	②					▽
					[758]	廃液処理設備(4) 液位高警報設備	1式														①	②		
7次	加工機 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) 臭水ビット ²⁴	1基	改造	[760]	廃液処理設備(4) 臭水ビット	1基											①	②					▽
					[761]	廃液処理設備(4) 液位高警報設備(臭水ビット)	1式														①	②		
7次	工場機 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) 凝集沈殿槽(1) ²⁴	1基	新設	[762]	廃液処理設備(5) 凝集沈殿槽	1基																▽	
					[763]	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式																	
7次	工場機 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) 凝集沈殿槽(3) ²⁴	1基	新設	[762]	廃液処理設備(5) 凝集沈殿槽	1基																▽	
					[763]	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式																	
7次	工場機 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) 遠心分離機 ²⁴	1基	新設	[764]	廃液処理設備(5) 遠心分離機	1基																▽	
					[765]	廃液処理設備(5) ろ液受槽	1式																	
7次	工場機 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) ろ液受槽(1) ²⁴	1基	新設	[765]	廃液処理設備(5) ろ液受槽	1基																▽	
					[766]	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式																	
7次	工場機 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) ろ液受槽(3) ²⁴	1基	新設	[765]	廃液処理設備(5) ろ液受槽	1基																▽	
					[766]	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式																	
7次	工場機 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) ろ過機(1) ²⁴	1基	新設	[767]	廃液処理設備(5) ろ過機	1基																▽	
					[767]	廃液処理設備(5) ろ過機	1基																	

次数	設置場所	設 工 認				事 業 許 可		2022年		3月		4月			5月			6月			7月						
		設工認名称	具数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	22	28	04	11	18	25	02	09	16	23	30	06	13	20	27					
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) チェックタンク(1) ²⁰⁴	1基	新設	[768]	廃液処理設備(5) チェックタンク	1基															▽					
					[769]	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式																		▽		
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) チェックタンク(2) ²⁰⁴	1基	新設	[768]	廃液処理設備(5) チェックタンク	1基															▽					
					[769]	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式																		▽		
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) チェックタンク(3) ²⁰⁴	1基	新設	[768]	廃液処理設備(5) チェックタンク	1基															▽					
					[769]	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式																		▽		
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) イオン交換装置 ²⁰⁴	1基	新設	[770]	廃液処理設備(5) イオン交換装置	1基															▽					
7次	放射線 管理棟 廃水 処理室	廃液処理設備(6) チェックタンク(1) ²⁰⁴	1基	新設	[772]	廃液処理設備(6) チェックタンク	1基															▽					
					[773]	廃液処理設備(6) 液位高警報設備	1式																		▽		
7次	放射線 管理棟 廃水 処理室	廃液処理設備(6) チェックタンク(2) ²⁰⁴	1基	新設	[772]	廃液処理設備(6) チェックタンク	1基															▽					
					[773]	廃液処理設備(6) 液位高警報設備	1式																		▽		
7次	放射線 管理棟 廃水 処理室	廃液処理設備(6) チェックタンク(3) ²⁰⁴	1基	新設	[772]	廃液処理設備(6) チェックタンク	1基															▽					
					[773]	廃液処理設備(6) 液位高警報設備	1式															▽					
7次	屋外	排水貯留池	2基	変更なし	[776]	排水貯留池	2基															▽					
7次	屋外	排水貯留設備	2式	改造	[777]	液位高警報設備	2式															▽					
7次	放射線 管理棟 廃棄物一時貯蔵所	保管廃棄設備 保管槽	3基	改造 変更なし	[778]	液体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) 保管槽	3基															▽					
					[779]	液体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) 保管槽	1式																	▽			
					[780]	液体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) 受容器(保管槽)	1式																		▽		
					[781]	液体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) 溜水排出口警報設備	1式																			▽	
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	焼却設備 焼却炉	1基	改造	[782]	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 送却炉	1基			①	①	①	①										▽				
					[783]	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 投入フードボックス	1基			①	①	①	①												▽		
					[784]	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 排出フードボックス	1基			①	①	①	①													▽	
					[785]	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 熱交換器	1式			①	①	①	①													▽	
					[786]	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 排ガス温度高インターロック	1式			①	①	①	①													▽	
					[787]	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 燃焼用空気確保インターロック	1式			①	①	①	①													▽	
					[788]	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 送風機ファン	1基			①	①	①	①														▽
										[789]	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) サイクロン	1基			①	①	①	①									▽
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	焼却設備 サイクロン	1基	変更なし	[790]	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) フードボックス	1基			①	①	①	①									▽					
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	焼却設備 フラッシュチャンバ	1基	改造	[791]	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) フラッシュチャンバ	1基			①	①	①	①									▽					
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	焼却設備 イオン交換材混合機	1基	変更なし	[793]	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) イオン交換材混合機	1基			①	①	①	①									▽					
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	焼却設備 イオン交換材成型機	1基	変更なし	[794]	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) イオン交換材成型機	1基			①	①	①	①									▽					
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	焼却設備 ピット	1基	改造	[795]	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) ピット	1基			①	①	①	①									▽					
					[796]	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 液位高警報設備	1式			①	①	①	①												▽		
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 前室	焼却設備 クレーン (第1廃棄物処理所前室)	1基	新設	[798]	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) クレーン	1基															▽					
7次	付属建物 第2廃棄物処理所 廃棄物プレス室	固体廃棄物処理設備 高性能エアフィルタ用廃棄物プレス	1基	改造	[799]	固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備) 高性能エアフィルタ用廃棄物プレス	1基															▽					
					[800]	固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備) フードボックス	1基																		▽		
7次	付属建物 第2廃棄物処理所 廃棄物プレス室	固体廃棄物処理設備 高警報	1基	改造	[801]	固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備) 高警報	1基															▽					
					[802]	固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備) フードボックス	1基																		▽		
7次	付属建物 第2廃棄物処理所 廃棄物プレス室	固体廃棄物処理設備 クレーン(第2廃棄物処理所)	1基	改造	[803]	固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備) クレーン	1基															▽					
7次	放射線 管理棟 廃棄物貯蔵室	固体廃棄物処理設備 ドラム缶用廃棄物プレス	1基	改造	[804]	固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備) ドラム缶用廃棄物プレス	1基															▽					
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 超音波洗浄機	2基	変更なし	[805]	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 超音波洗浄機	2基																▽				
					[806]	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 限水中和設備	1式																		▽		
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 限水中和設備	1式	変更なし	[807]	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 液位高警報設備	1式																▽				
					[808]	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 分別・解体フード	1式																		▽		
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 水洗槽	1基	変更なし	[809]	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 水洗槽	1基															▽					
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 切斷フード	1基	変更なし	[810]	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 切斷フード	1基																▽				

次數	設置場所	取組		事業許可		2022年3月		4月				5月				6月				7月			
		取組名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	22~	28~	04~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~		13~	20~	27~
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 排水受槽	1基	改造	[811]	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 排水受槽	1基								●	●							▽
					[812]	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 固定汚泥設備	1式											●	●				
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 乾燥機	3基	改造・ 変更なし	[813]	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 乾燥機	3基								●	●							▽
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 プラスチック装置	2基	改造	[814]	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) プラスチック装置	2基										①	①					▽
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 クレーン(除染室(2))	1基	改造	[815]	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) クレーン	1基									●	●						▽
7次	放射線管理棟 廃棄物貯蔵室	除染設備 解体用フードボックス	1式	変更なし	[816]	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 解体用フードボックス	1式									●	●						▽
7次	放射線管理棟 廃棄物貯蔵室	除染設備 切断機	2基	改造・ 変更なし	[817]	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 切断機	2基									●	●						▽
7次	放射線管理棟 廃棄物一時貯蔵所	保管廃棄設備 廃棄物貯蔵設備(1)	1式	改造	[818]	固体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) 廃棄物貯蔵設備(1)	1式									●	●						▽
7次	放射線管理棟 廃棄物一時貯蔵所	保管廃棄設備 ドラム缶クラン吊測定装置	1基	改造	[819]	固体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) ドラム缶クラン吊測定装置	1基									●	●						▽
7次	放射線管理棟 廃棄物一時貯蔵所	保管廃棄設備 クレーン(廃棄物一時貯蔵所)	1基	改造	[820]	固体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) クレーン	1基																▽
7次	付属建物 放射線管理棟前室	保管廃棄設備 クレーン(放射線管理棟前室)	1基	新設	[821]	固体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) クレーン	1基																▽
7次	屋外	放射線管理棟 ^{※1}	1式	改造	[847]	放射線管理棟	1式									●		①	①				▽
7次	屋外	付属建物 除染室・分析室 ^{※1}	1式	改造	[851]	付属建物 除染室・分析室	1式									●		①	①				▽
7次	屋外	付属建物 第1廃棄物処理所 ^{※2}	1式	改造	[865]	付属建物 第1廃棄物処理所	1式									●	①						▽
7次	屋外	付属建物 第2廃棄物処理所 ^{※2}	1式	改造	[869]	付属建物 第2廃棄物処理所	1式						①	①		●							▽
7次	屋外	付属建物 第3廃棄物倉庫 ^{※4}	1式	改造	[876]	付属建物 第3廃棄物倉庫	1式									●	①						▽
7次	屋外	付属建物 廃棄物管理棟 ^{※1}	1式	新設	[877]	付属建物 廃棄物管理棟	1式																▽
7次	屋外	付属建物 放射線管理棟前室 ^{※4}	1式	新設	[879]	付属建物 放射線管理棟前室	1式																▽
7次	屋外	付属建物 第1廃棄物処理所前室 ^{※6}	1式	新設	[880]	付属建物 第1廃棄物処理所前室	1式									●	①						▽

※の注釈は以下を示す。
 ※1：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

添付 4

(変更後)

工事の工程に関する説明書

添付資料-1

○放射線管理施設

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		2022年 3月		4月					5月				6月				7月						
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	22~	28~	04~	11~	15~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~						
7次	工場棟 転換工場	放射線管理施設 エアモニタ	1式 (除塵口 129箇所)	改造	[828]	放射線管理施設 エアモニタ	1式																▽					
7次	工場棟 成型工場																											▽
7次	加工棟 成型工場																											▽
7次	放射線管理棟																											▽
7次	付属建物 除染室・分析室																											▽
7次	付属建物 第2核燃料倉庫																											▽
7次	付属建物 第3核燃料倉庫																											▽
7次	付属建物 第1廃棄物処理所																											▽
7次	付属建物 第2廃棄物処理所																											▽
7次	付属建物 シリンダ洗浄機																											▽
7次	工場棟 転換工場	放射線管理施設 エアモニタ	8台	改造	[829]	放射線管理施設 エアモニタ	8台																▽					
7次	工場棟 転換加工室																										▽	
7次	工場棟 成型工場																										▽	
7次	工場棟 ペレット加工室																											▽
7次	工場棟 成型工場																											▽
7次	工場棟 ペレット貯蔵室																											▽
7次	工場棟 燃料建屋接続室																											▽
7次	工場棟 燃料集合体組立室																					▽						
7次	工場棟 燃料集合体貯蔵庫																					▽						
7次	放射線管理棟	放射線管理施設 ハンドフットモニタ	1式	改造	[830]	放射線管理施設 ハンドフットモニタ	1式																▽					
7次	付属建物 除染室・分析室																										▽	
7次	付属建物 第2廃棄物処理所																											▽
7次	付属建物 第3核燃料倉庫																						▽					
7次	排気塔 (工場棟 転換工場)	放射線管理施設 ダストモニタ	6台	改造	[831]	放射線管理施設 ダストモニタ	6台																▽					
7次	排気塔 (工場棟 成型工場)																										▽	
7次	排気塔 (加工棟 成型工場)																											▽
7次	排気塔 (付属建物 第3核燃料倉庫)																											▽
7次	排気塔 (付属建物 第1廃棄物処理所)																											▽
7次	排気塔 (付属建物 シリンダ洗浄機)																											▽
7次	加工棟 成型工場							環境モニタリング設備 ダストモニタ	1式	撤去	-	-	-															▽
7次	屋外	放射線管理施設 モニタリングポスト	1基	改造	[832]	放射線管理施設 モニタリングポスト	1基															▽						

○その他の加工施設

次数	設置場所	設 工 記				事 業 許 可		2022年							7月												
		設工記名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	22年	28年	4月			5月			6月											
								22~	28~	04~	11~	15~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~					
5次	屋外	付属建物発電機室	1式	新設	1878	付属建物(発電機室)	1式									①							▽				
5次	付属建物 発電機室(1)	非常用電源設備 非常用ディーゼル発電機	2基	改造	1887 1888	非常用設備 非常用電源設備 非常用ディーゼル発電機	1式 2基									①	②②	②②					▽				
5次	付属建物 発電機室(2)																										
5次	付属建物 発電機室	非常用通報設備 放送設備	1式	増設	1890 1892	非常用設備 非常用通報設備 放送設備	1式																▽				
5次	付属建物 発電機室	非常用通報設備 通話連絡設備 (電話設備)	1式	増設	1890 1893	非常用設備 非常用通報設備 通話連絡設備	1式																▽				
5次	付属建物 発電機室	消火設備 屋外消火栓	1式	増設	1894 1895	非常用設備 消火設備 屋外消火栓	1式																▽				
5次	付属建物 発電機室	消火設備 消火器	1式	増設	1894 1898	非常用設備 消火設備 消火器	1式																▽				
5次	付属建物 発電機室	自動火災報知設備 火災感知設備及びそれに連動する警 報設備	1式	増設	1899 1900 1899 1901	非常用設備 自動火災報知設備 火災感知設備 非常用設備 自動火災報知設備 警報設備	1式																▽				
5次	付属建物 発電機室	緊急対策設備(1) 非常用照明	1式	増設	1902 1903	非常用設備 緊急対策設備 非常用照明	1式																▽				
5次	付属建物 発電機室	緊急対策設備(1) 誘導灯	1式	増設	1902 1904	非常用設備 緊急対策設備 誘導灯	1式																▽				
5次	付属建物 発電機室	緊急対策設備(1) 安全避難通路	1式	増設	1902 1905	非常用設備 緊急対策設備 安全避難通路	1式																▽				
5次	工場棟 転換工場	緊急対策設備(2) 飛散防止用防護ネット	1式	新設	1836	飛散防止用防護ネット	1式																▽				
5次	工場棟 成型工場					飛散防止用防護ネット	1式																				▽
5次	工場棟 組立工場					飛散防止用防護ネット	1式																				▽
5次	放射線管理棟					飛散防止用防護ネット	1式																				▽
5次	付属建物除染室・ 分析室					飛散防止用防護ネット	1式																				▽
5次	付属建物 第2核燃料倉庫	-	-	-	-	-	-																▽				
5次	工場棟 転換工場 分光分析室	分析設備 同位体分析設備 表面電阻型質量分析装置	2基	改造	1906	分析設備 同位体分析設備	1式										①	①					▽				
5次	工場棟 転換工場 分光分析室	分析設備 不純物分析設備 固体発光分光分析装置	1基	改造	1907	分析設備 不純物分析設備	1式											①	①				▽				
5次	工場棟 転換工場 分光分析室	分析設備 不純物分析設備 ICP質量分析装置	1基	改造	1907	分析設備 不純物分析設備	1式												①	①			▽				
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備 ICP発光分光分析装置	1基	改造	1907	分析設備 不純物分析設備	1式													①	①		▽				
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備 自動水分分析装置	1基	改造	1907	分析設備 不純物分析設備	1式													①	①		▽				
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備 限素・硫黄同時分析装置	1基	改造	1907	分析設備 不純物分析設備	1式														①	①	▽				
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備 自動ハロゲン分析装置	1基	改造	1907	分析設備 不純物分析設備	1式														①	①	▽				
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備 サンプル保管庫	1基	新設	1907	分析設備 不純物分析設備	1式														①	①	▽				
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 物性測定設備 比表面積測定装置	1基	改造	1908	分析設備 物性測定設備	1式															①	▽				
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 物性測定設備 密度測定装置	1基	改造	1908	分析設備 物性測定設備	1式															①	▽				
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 物性測定設備 平均粒径測定装置	1基	改造	1908	分析設備 物性測定設備	1式															①	▽				
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 試料回収ボックス(不純物分析設備 付帯設備)	1基	改造	1909	試料回収ボックス(不純物分析設 備付帯設備)	1基															①	▽				
5次	工場棟 転換工場 分光分析室	不純物分析設備 発光分光分析装置	1基	撤去	-	-	-															①	▽				

次数	設置場所	設 工 記				事 業 許 可		2022年							7月											
		設工記名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	22年	28年	4月			5月			6月										
								22~	28~	04~	11~	15~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~				
6次	屋外	付属施設 独立遮蔽壁(1)	1式	新設	1881	付属施設 遮蔽壁(転換工場の東側屋外)	1式				①	①				①	①						▽			
6次	屋外	付属施設 独立遮蔽壁(4)	1式	新設	1882	遮蔽壁(加工棟の東南角屋外周 辺)	1式																▽			
6次	屋外	付属施設 独立遮蔽壁(3)	1式	新設	1883	遮蔽壁(放射線管理棟の西側屋外の 敷地境界)	1式																▽			
6次	屋外	付属施設 独立遮蔽壁(2)	1式	新設	1884	遮蔽壁(組立工場の西南角屋外周 辺)	1式				①	①				①	①						▽			
6次	屋外	付属施設 防護フェンス	1式	新設	1885	付属施設 防護フェンス	1式				①	①				①	①						▽			
6次	付属建物第2廃棄物 処理所	非常用通報設備 非常ベル設備	1式	変更なし	1890 1891	非常用設備 非常用通報設備 非常ベル設備	1式																▽			
6次	付属建物シリンドラ 洗浄棟																									▽
6次	付属建物原料貯蔵所																									
6次	付属建物第1廃棄物 処理所前室	非常用通報設備 放送設備	1式	増設	1890 1892	非常用設備 非常用通報設備 放送設備	1式																▽			

次数	設置場所	設 工 記			事 業 許 可		2022年		3月		4月		5月			6月			7月									
		設工記名称	数量	変更区分	No.	事業許可名称	基数	22	28	04	11	18	25	02	09	16	23	30	06	13	20	27						
6次	付属建物第1廃棄物処理所	非常用通報設備 放送設備	1式	変更なし	[890] [892]	非常用設備 非常用通報設備 放送設備	1式																					
6次	付属建物第2廃棄物処理所																											
6次	付属建物シリング 洗浄機																											
6次	付属建物第3廃棄物倉庫																											
6次	付属建物原料貯蔵所																											
6次	付属建物第1廃棄物処理所	非常用通報設備 通信連絡設備 (電話設備)	1式	増設	[890] [893]	非常用設備 非常用通報設備 通信連絡設備	1式																					
6次	付属建物第2廃棄物処理所																											
6次	付属建物シリング 洗浄機																											
6次	付属建物原料貯蔵所																											
6次	付属建物第3廃棄物倉庫	非常用通報設備 通信連絡設備 (電話設備)	1式	改造	[890] [893]	非常用設備 非常用通報設備 通信連絡設備	1式																					
6次	付属建物第1廃棄物処理所	消火設備 屋外消火栓	1式	変更なし	[894] [895]	非常用設備 消火設備 屋外消火栓	1式																					
6次	付属建物第2廃棄物処理所																											
6次	付属建物シリング 洗浄機																											
6次	付属建物第3廃棄物倉庫																											
6次	付属建物第1廃棄物処理所前室																											
6次	付属建物原料貯蔵所	消火設備 屋外消火栓	1式	改造	[894] [895]	非常用設備 消火設備 屋外消火栓	1式																					
6次	付属建物第1廃棄物処理所	消火設備 消火器	1式	変更なし	[894] [898]	非常用設備 消火設備 消火器	1式																					
6次	付属建物第2廃棄物処理所																											
6次	付属建物シリング 洗浄機																											
6次	付属建物第3廃棄物倉庫																											
6次	付属建物原料貯蔵所																											
6次	付属建物第1廃棄物処理所前室	自動火災検知設備 火災感知設備	1式	増設	[899] [900]	非常用設備 自動火災検知設備 火災感知設備	1式																					
6次	付属建物第2廃棄物処理所	自動火災検知設備 火災感知設備	1式	改造 及び 増設	[899] [900]	非常用設備 自動火災検知設備 火災感知設備	1式																					
6次	付属建物第1廃棄物処理所	自動火災検知設備 火災感知設備	1式	変更なし	[899] [900]	非常用設備 自動火災検知設備 火災感知設備	1式																					
6次	付属建物シリング 洗浄機																											
6次	付属建物第3廃棄物倉庫																											
6次	付属建物原料貯蔵所																											
6次	付属建物第1廃棄物処理所																											
6次	付属建物第2廃棄物処理所	自動火災検知設備 警報設備	1式	変更なし	[899] [901]	非常用設備 自動火災検知設備 警報設備	1式																					
6次	付属建物シリング 洗浄機																											
6次	付属建物第3廃棄物倉庫																											
6次	付属建物原料貯蔵所																											
6次	付属建物第1廃棄物処理所前室	緊急対策設備 (1) 非常用照明	1式	増設	[902] [903]	非常用設備 緊急対策設備 非常用照明	1式																					
6次	付属建物第1廃棄物処理所	緊急対策設備 (1) 非常用照明	1式	変更なし	[902] [903]	非常用設備 緊急対策設備 非常用照明	1式																					
6次	付属建物第2廃棄物処理所																											
6次	付属建物第3廃棄物倉庫																											
6次	付属建物シリング 洗浄機																											
6次	付属建物原料貯蔵所																											
6次	付属建物第1廃棄物処理所前室	緊急対策設備 (1) 誘導灯	1式	増設	[902] [904]	非常用設備 緊急対策設備 誘導灯	1式																					
6次	付属建物第1廃棄物処理所	緊急対策設備 (1) 誘導灯	1式	変更なし	[902] [904]	非常用設備 緊急対策設備 誘導灯	1式																					
6次	付属建物第2廃棄物処理所																											
6次	付属建物シリング 洗浄機																											
6次	付属建物第3廃棄物倉庫																											
6次	付属建物原料貯蔵所																											

次數	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		2022年		4月					5月					6月					7月					
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	22年 3月	22~	04~	11~	15~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~							
6次	付属建物第1廃棄物処理所	緊急対策設備 (1) 安全避難通路	1式	増設	[902] [905]	非常用設備 緊急対策設備 安全避難通路	1式																	▽					
6次	付属建物第2廃棄物処理所																												▽
6次	付属建物シリング洗淨棟																												▽
6次	付属建物第3廃棄物倉庫																												▽
6次	付属建物第1廃棄物処理所前室																												▽
6次	付属建物原料貯蔵所																												▽
6次	付属建物第1廃棄物処理所	緊急対策設備 (2) 飛散防止用防護ネット	1式	新設	[868]	飛散防止用防護ネット	1式																▽						
6次	付属建物第2廃棄物処理所	緊急対策設備 (2) 飛散防止用防護ネット	1式	新設	[872]	飛散防止用防護ネット	1式																▽						
6次	付属建物第1廃棄物処理所	緊急対策設備 (3) 堰 (内部止水止水用)	1式	新設	[866]	堰 (内部止水止水用)	1式																▽						
6次	付属建物第2廃棄物処理所	緊急対策設備 (3) 堰 (内部止水止水用)	1式	新設	[870]	堰 (内部止水止水用)	1式																▽						
6次	付属建物シリング洗淨棟	緊急対策設備 (3) 堰 (内部止水止水用)	1式	新設	[874]	堰 (内部止水止水用)	1式																▽						
6次	屋外	付属設備 水素供給設備隔壁	1式	新設	[914]	水素供給設備(屋外供給系統)隔壁	1式				①	①											▽						
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (転換工場1) ~ (転換工場10)	10台	改造	[921] [923]	付属設備 秤量設備	1式														①		▽						
6次	工場棟 成型工場ベレット加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (成型工場1) ~ (成型工場10)	10台	改造	[921] [923]	付属設備 秤量設備	1式														①		▽						
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (ウラン管理1)	1台	改造	[921] [923]	付属設備 秤量設備	1式														①		▽						
6次	工場棟 成型工場ベレット加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (ウラン管理2)	1台	改造	[921] [923]	付属設備 秤量設備	1式														①		▽						
6次	付属建物 除染室・分析室作業室 (2)	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (ウラン管理3)	1台	改造	[921] [923]	付属設備 秤量設備	1式														①		▽						
6次	工場棟 成型工場ベレット加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (ウラン管理4)	1台	改造	[921] [923]	付属設備 秤量設備	1式														①		▽						
6次	加工棟成型工場ベレット加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (加工棟1) ~ (加工棟9)*2	9台	変更なし	[921] [923]	付属設備 秤量設備	1式														①		▽						
6次	屋外	灯油貯蔵設備	1式	撤去	-	-	-																▽						
6次	工場棟 転換工場 分光分析室	分析設備 同位体分析設備*1	1式	改造	[906]	分析設備 同位体分析設備	1式														①	①	▽						
6次	工場棟 転換工場 分光分析室	分析設備 不純物分析設備*1	1式	改造・新設	[907]	分析設備 不純物分析設備	1式														①	①	▽						
6次	付属建物 除染室・分析室	分析設備 放射性測定設備*1	1式	改造	[908]	分析設備 放射性測定設備	1式														①		▽						
6次	付属建物 除染室・分析室	分析設備 試料回収ボックス (不純物分析設備 付帯設備)*1	1基	改造	[909]	分析設備 試料回収ボックス (不純物分析設備 付帯設備)	1基														①		▽						
6次	工場棟 転換工場	緊急対策設備 (2) 飛散防止用防護ネット*3	1式	新設	[836]	飛散防止用防護ネット	1式																	▽					
6次	工場棟 成型工場							[840]	飛散防止用防護ネット	1式																		▽	
6次	工場棟 組立工場							[842]	飛散防止用防護ネット	1式																			▽
6次	放射線管理棟							[850]	飛散防止用防護ネット	1式																			▽
6次	付属建物除染室・分析室							[854]	飛散防止用防護ネット	1式																			▽
6次	付属建物 第2放射線倉庫							-	-	-																	①	①	▽

次数	設置場所	設 工 部			事 業 許 可		2022年 3月		4月				5月				6月				7月		
		設工部名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	22~	28~	04~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~	
6次	屋外	付属建物 発電機室*3	1式	新設	1878	付属建物 発電機室	1式								①	①							▽

*1:当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、5次申請で申請している。当該設備・機器の機能、性能、複製ユニットの確保安全に係る事項については6次申請範囲とする。
 *2:当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該設備・機器の複製ユニットの確保安全に係る事項については6次申請範囲とする。
 *3:当該建物又は設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、5次申請で申請している。当該建物又は設備・機器の機能、性能に係る事項の一部については6次申請範囲とする。

次数	設置場所	設 工 部			事 業 許 可		2022年 3月		4月				5月				6月				7月						
		設工部名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	22~	28~	04~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~					
7次	工場棟 転機工場	建物 煙道水検知警報設備	1式	新設	1835	建物 煙道水検知警報設備	1式								①	①②	①②						▽				
7次	工場棟 成型工場		1式	新設	1839	建物 煙道水検知警報設備	1式									①	①②	①②						▽			
7次	加工棟 成型工場		1式	新設	1846	建物 煙道水検知警報設備	1式									①	①②	①②						▽			
7次	放射線 管理棟		1式	新設	1849	建物 煙道水検知警報設備	1式									①	①②	①②						▽			
7次	付属建物 除染室・分析室		1式	新設	1853	建物 煙道水検知警報設備	1式									①	①②	①②						▽			
7次	付属建物 第2核燃料倉庫		1式	新設	1857	建物 煙道水検知警報設備	1式									①	①②	①②						▽			
7次	付属建物 第3核燃料倉庫		1式	新設	1860	建物 煙道水検知警報設備	1式									①	①②	①②						▽			
7次	付属建物 第1廃棄物処理所		1式	新設	1867	建物 煙道水検知警報設備	1式									①	①②	①②						▽			
7次	付属建物 第2廃棄物処理所		1式	新設	1871	建物 煙道水検知警報設備	1式									①	①②	①②						▽			
7次	付属建物 シリング洗浄棟		1式	新設	1875	建物 煙道水検知警報設備	1式									①	①②	①②						▽			
7次	付属建物		緊急対策設備(3) 埋(内部止水止水用)	1式	新設	1859	緊急対策設備(3) 埋(内部止水止水用)	1式																▽			
7次	屋外		付属施設 空シリング置場	1式	変更なし	1886	付属施設 空シリング置場	1式			①				①	①								▽			
7次	放射線管理棟管理 室		非常用電源設備 無停電電源装置	1基	改造	1887 1889	非常用設備 非常用電源設備 無停電電源装置	1基																▽			
7次	付属建物 発電機室(1)	非常用電源設備 非常用ディーゼル発電機**	2基	改造	1887 1888	非常用設備 非常用電源設備 非常用ディーゼル発電機	2基								①	①②	①②						▽				
7次	付属建物 発電機室(2)		2基	改造	1888	非常用設備 非常用電源設備 非常用ディーゼル発電機	2基																	▽			
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	非常用通報設備 非常ベル設備	1式	変更なし	1890 1891	非常用設備 非常用通報設備 非常ベル設備	1式																▽				
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫		1式	変更なし																							▽
7次	放射線管理棟	非常用通報設備 非常ベル設備**	1式	変更なし																			▽				
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	非常用通報設備 放送設備	1式	変更なし	1890 1892	非常用設備 非常用通報設備 放送設備	1式																	▽			
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫		1式	変更なし																							▽
7次	放射線管理棟	非常用通報設備 放送設備**	1式	変更なし																			▽				
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫	非常用通報設備 通信連絡設備 (電話設備)	1式	増設	1890 1893	非常用設備 非常用通報設備 通信連絡設備	1式																	▽			
7次	付属建物 第3核燃料倉庫		1式	増設																							▽
7次	付属建物 第3廃棄物倉庫		1式	増設																							▽
7次	放射線管理棟	非常用通報設備 通信連絡設備 (電話設備、アラーム装置、系 統用無線設備)**	1式	変更なし																			▽				
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	消火設備 屋外消火栓	1式	変更なし	1894 1895	非常用設備 消火設備 屋外消火栓	1式																	▽			
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫		1式	変更なし																							▽
7次	屋外	消火設備 防火水櫃	1式	変更なし	1894 1896	非常用設備 消火設備 防火水櫃	1式			①	①				①	①							▽				
7次	屋外	消火設備 可搬消防ポンプ	1式	改造・ 増設	1894 1897	非常用設備 消火設備 可搬式消防ポンプ	1式			①	①②				①②	①②							▽				
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	消火設備 消火器	1式	増設	1894 1898	非常用設備 消火設備 消火器	1式																	▽			
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫		1式	変更なし																							▽
7次	加工棟 成型工場 倉庫(1)		1式	増設																							▽
7次	付属建物 第1廃棄物処理所前 室		1式	増設																							▽
7次	付属建物 第3核燃料倉庫		1式	変更なし																							▽
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫	自動火災報知設備 火災感知設備	1式	変更なし	1899 1901	非常用設備 自動火災報知設備 火災感知設備	1式																▽				
7次	放射線管理棟	自動火災報知設備 火災感知設備**	1式	変更なし																			▽				

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		2022年		4月				5月				6月				7月			
		設工認名称	数量	変更区分	No.	事業許可名称	基数	22~	28~	04~	11~	18~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~		
7次	付属建物 第3棟燃料倉庫	自動火災検知設備 警報設備	1式	変更なし	[899] [901]	非常用設備 自動火災検知設備 警報設備	1式																	
7次	付属建物 劣化・天然クラン倉庫	自動火災検知設備 警報設備	1式	変更なし																				
7次	工場棟 成型工場	自動火災検知設備 警報設備	1式	変更なし																				
7次	加工棟 成型工場	自動火災検知設備 警報設備	1式	変更なし																				
7次	放射線管理棟	自動火災検知設備 警報設備	1式	変更なし																				
7次	付属建物 原料貯蔵所	自動火災検知設備 警報設備	1式	変更なし																				
7次	付属建物 容器管理棟	自動火災検知設備 警報設備	1式	変更なし																				
7次	付属建物 第2廃棄物処理所	自動火災検知設備 警報設備	1式	変更なし																				
7次	付属建物 廃棄物管理棟	自動火災検知設備 警報設備	1式	変更なし																				
7次	付属建物 第3棟燃料倉庫	緊急対策設備 (1) 非常用照明	1式	変更なし			[902] [903]	非常用設備 緊急対策設備 非常灯	1式															
7次	付属建物 劣化・天然クラン倉庫	緊急対策設備 (1) 誘導灯	1式	変更なし			[902] [904]	非常用設備 緊急対策設備 誘導灯	1式															
7次	付属建物 第3棟燃料倉庫	緊急対策設備 (1) 安全避難通路	1式	増設			[902] [905]	非常用設備 緊急対策設備 安全避難通路	1式															
7次	付属建物 劣化・天然クラン倉庫	緊急対策設備 (1) 安全避難通路	1式	増設			[902] [905]	非常用設備 緊急対策設備 安全避難通路	1式															
7次	屋外	付属設備 窒素ガス供給配管系統	1式	改造			[910] [911]	付属設備 窒素供給設備 窒素ガス供給配管系統(屋外供給系統)	1式							●	●	①	①					
7次	屋外	付属設備 水素ガス供給配管系統	1式	改造	[912] [913] [912] [915]	付属設備 水素供給設備 水素供給設備 水素ガス供給配管系統 付属設備 水素供給設備 (屋外供給系統) 地震インターロック	1式 2式							●	●	①②	①②							
7次	屋外	付属設備 溢水源供給停止設備(手動)	1式	新設	[916]	付属設備 遮断弁(工業用水、水道水、冷却水、純水、アンモニア水、空調用水設備)	1式							●	●	①	①							
7次	屋外	付属設備 溢水系供給停止設備(自動)	1式	新設	[917] [918] [919] [920]	付属設備 地震インターロック 付属設備 溢水インターロック 付属設備 遮断弁(蒸気配管) 付属設備 地震インターロック	1式 1式 1式 1式							●	●	①②	①②							
7次	付属建物 原料貯蔵所	付属設備 秤量設備 UF、シリンドラ秤量器	1台	改造	[921] [922]	付属設備 秤量設備 秤量設備	1基																	
7次	付属建物 シリンドラ 洗浄機 貯蔵室(2)	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (シリンドラ)~ (シリンドラ)	3台	改造															①					
7次	付属建物 シリンドラ 洗浄機 沈殿槽	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (シリンドラ)~ (シリンドラ)	3台	改造	[921] [923]	付属設備 秤量設備 秤量設備	1式																	
7次	付属建物 原料貯蔵所	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (クラン管理5)~ (クラン管理7)	3台	改造																				
7次	付属建物 第3棟燃料倉庫 作業室(1)	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (クラン管理5)~ (クラン管理7)	3台	改造																				
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器(転換工場1)~(転換工場10)	10台	改造																				
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器(成型工場1)~(成型工場10)	10台	改造	[921] [923]	付属設備 秤量設備 秤量設備	1式												①					
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (クラン管理1)~ (クラン管理4)	4台	改造	[921] [923]	付属設備 秤量設備 秤量設備	1式																	
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (クラン管理1)~ (クラン管理4)	4台	改造	[921] [923]	付属設備 秤量設備 秤量設備	1式																	
7次	加工棟 成型工場 ベルト加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器(加工棟1)~(加工棟3)	9台	変更なし	[921] [923]	付属設備 秤量設備 秤量設備	1式													①				
7次	付属建物 除染室・分析室 分析室	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (分析1)・(分析2)	2台	改造	[921] [923]	付属設備 秤量設備 秤量設備	1式													①				
7次	工場棟 転換工場 分光分析室	分析設備 同位体分析設備	1式	改造	[906]	分析設備 同位体分析設備	1式												①	①				
7次	工場棟 転換工場 分光分析室	分析設備 同位体分析設備	1式	改造	[907]	分析設備 同位体分析設備	1式													①	①			
7次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 下純物分析設備	1式	改造・ 新設	[907]	分析設備 下純物分析設備	1式																	

次數	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		2022年 3月		4月				5月				6月				7月			
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	22~	28~	04~	11~	15~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~		
7次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 物性測定設備 [※]	1式	改造	[908]	分析設備 物性測定設備	1式												①					▽
7次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 試料回収ボックス (不純物分析設備 付帯設備) [※]	1基	改造	[909]	分析設備 試料回収ボックス (不純物分析設備付帯設備)	1基												①					▽
7次	屋外	付属建物 発電機室 [※]	1式	新設	[878]	付属建物 発電機室	1式								①	①								▽

※の注釈は以下を示す。
 ※n：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

次數	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		2022年 3月		4月				5月				6月				7月			
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	22~	28~	04~	11~	15~	25~	02~	09~	16~	23~	30~	06~	13~	20~	27~		
5~7次		3号検査								③	③					③	③	③	③	③	③			