

溶接検査申請書

廃炉発官R4第20号
令和4年5月12日

原子力規制委員会 殿

東京都千代田区内幸町1丁目1番3号
東京電力ホールディングス株式会社
代表執行役社長 小早川 智明

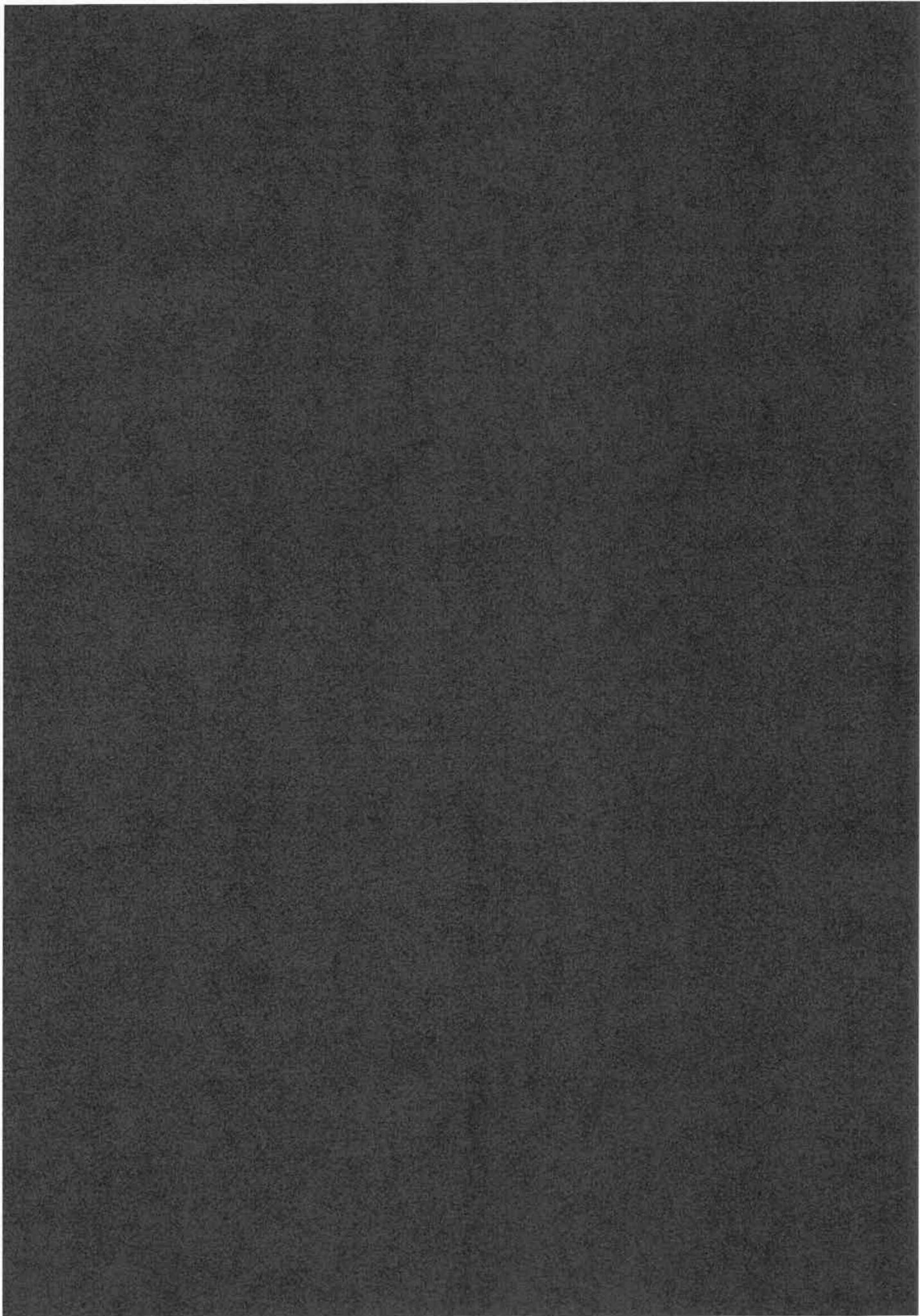
核原料物質、核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律第64条の3
第7項の規定により次のとおり検査を受けたいので申請します。

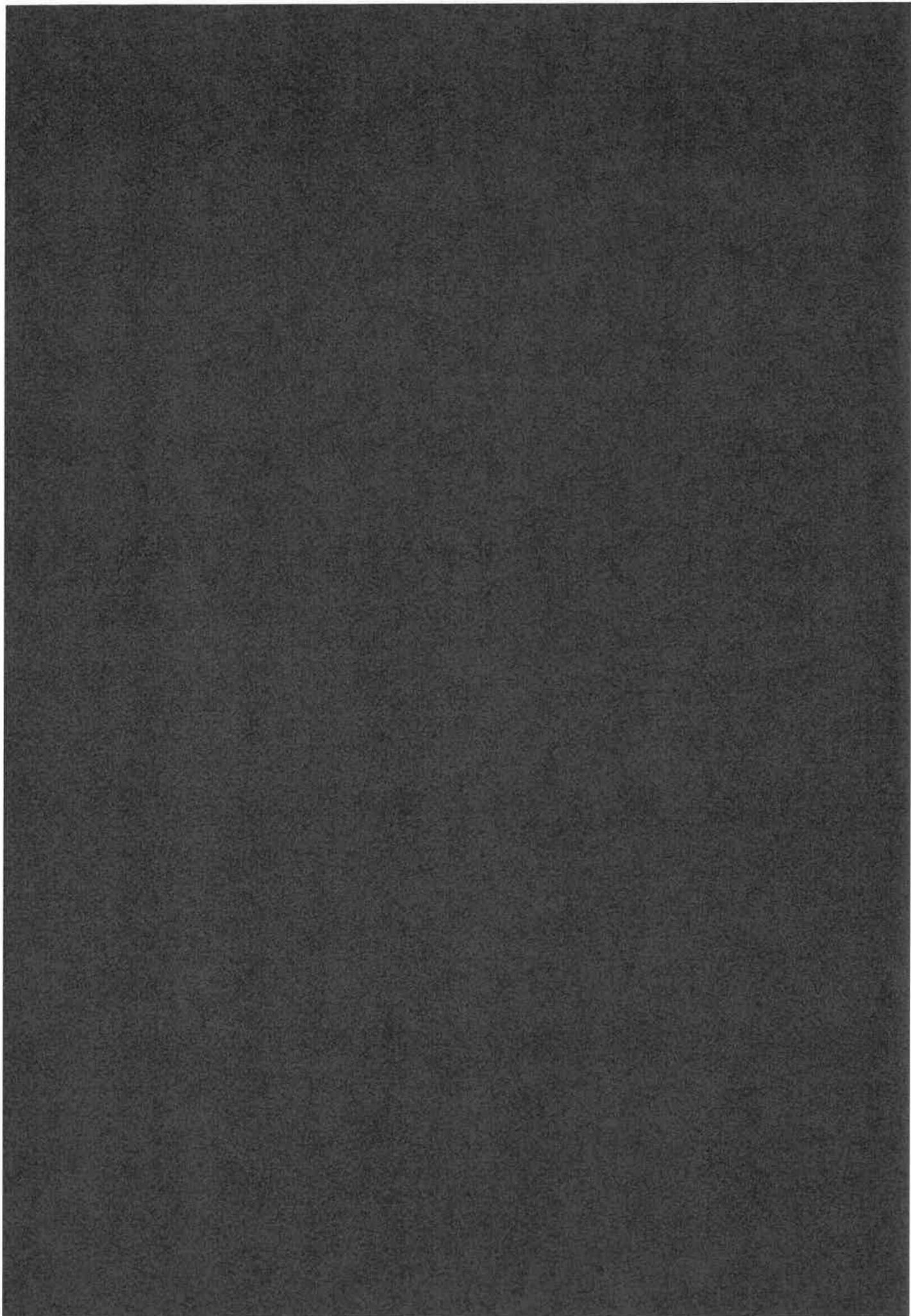
発電用原子炉施設の設置又は変更に係る事業所の名称及び所在地	福島第一原子力発電所 福島県双葉郡大熊町及び双葉町
容器又は管の種類	放射性液体廃棄物処理施設及び関連施設 増設多核種除去設備 上澄み水タンク
容器又は管の主要寸法、最高使用圧力、最高使用温度及び内包する放射性物質の濃度	<p>主要寸法及び個数 上澄み水タンク $\phi 1200\text{mm} \times 3.8\text{m}$ 2個</p> <p>機器等の最高使用圧力、最高使用温度及び内包する放射性物質の濃度</p> <p>最高使用圧力 : 静水頭</p> <p>最高使用温度 : 60°C</p> <p>放射性物質の濃度 : 37kBq/cm³以上 (液体)</p>
実施計画の認可年月日	平成25年8月14日 (実施計画の変更認可年月日:令和4年4月28日)
溶接工程表	別紙1参照
溶接検査を受けようとする事項	<p>溶接構造物</p> <p>溶接作業中検査 (有・無) 溶接後熱処理 (有・無) 非破壊検査 (有・無) 機械試験 (有・無) 耐圧試験 (有・無) (記録確認検査) (有・無)</p>
溶接検査を受けようとする期日	自 令和4年 6月 1日 至 令和4年 10月 7日
検査を受けようとする場所	[REDACTED]

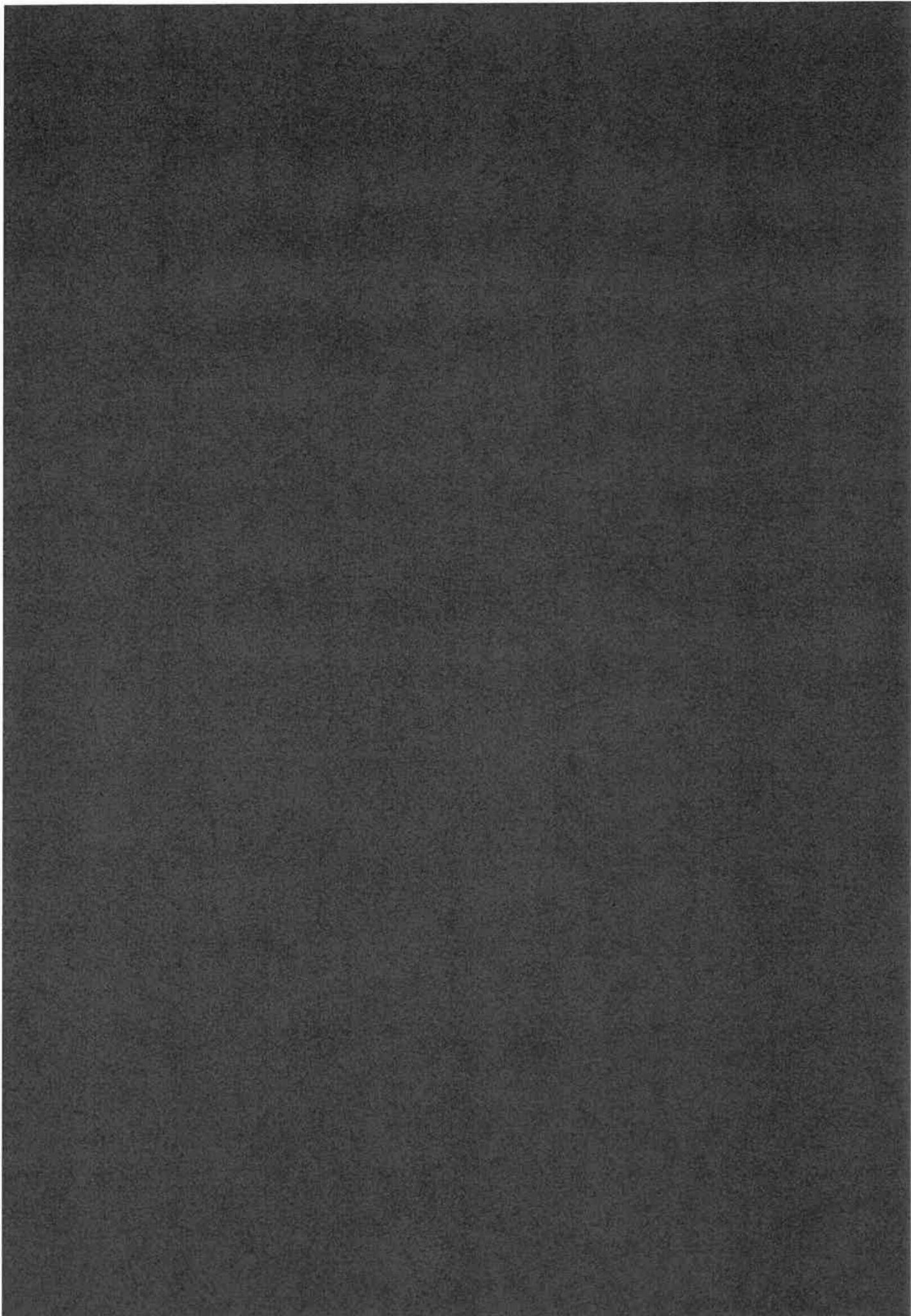
添付資料－1

溶接明細書

機器の区分 【設備区分】		放射性液体廃棄物処理施設及び関連施設 増設多核種除去設備 上澄み水タンク (実施計画 II.2.16.2.2.2(1) 1)
溶接設備	溶接機の種類	ティグ溶接機
	溶接後熱処理設備の種類及び容量	—
	試験設備の種類及び容量	—
溶接部の設計		別紙－2の通り
溶接施工法		T B 確溶申第62-04G号 37
溶接を行う者の氏名		T W-3 r R-5 上記の技能資格を有した溶接士により行う。
備考		溶接施工工場の名称及び所在地 [REDACTED]







溶接工程表

項目	年月	令和4年					
		4	5	6	7	10	11
増設多核種 除去設備	上澄み水タンク		▼		☆	☆	△

— : 工事期間

☆ : 溶接検査

△ : 工事完了

▼ : 「福島第一原子力発電所特定原子力施設に係る実施計画」の変更認可

以上

溶接部詳細一覧表（溶接検査対象）

発電所名：東京電力ホールディングス株式会社 福島第一原子力発電所 第1~4号機

機器区分：J SME クラス3容器
機器名：上澄み水タンクA,C (Z92-A054A,Z92-A054C)

図面番号	部品番号	材質	寸法		溶接手	縫手形状	溶接方法	溶接径 (mm)	溶接鉄柄	溶接区分	溶接材料	溶接姿勢 (※1)	予熱温度 (°C)	溶接後温度 (°C)	熱処理	ガスバッフル	シールド	電極数	電極施工法 (No.)	板厚 (mm)	溶接試験 (※2)	機械試験 (※3)	最高耐圧 (MPa)	最高使用圧力 (MPa)	耐圧試験部位	検査場所 (※3)	備考
			外径	内厚																							
M758-1D301	WL-01	SUS316L	1-1	+ +	P-8	φ 12.2×t6	+	φ 12.2×t6	-	T _B	-	-	-	-	-	-	-	-	37	-	○	-	60	静水頭水張り	ハ、ホ ト	-	
M758-1D301	WL-02	SUS316L	1-2	+ +	P-8	φ 12.2×t6	+	φ 12.2×t6	-	T _B	-	-	-	-	-	-	-	-	37	-	○	-	60	静水頭水張り	ハ、ホ ト	-	
M758-1D301	WC-01	SUS316L	1-1	+ +	P-8	φ 12.2×t6	+	φ 12.2×t6	-	T _B	-	-	-	-	-	-	-	-	37	-	○	-	60	静水頭水張り	ハ、ホ ト	-	
M758-1D301	WC-02	SUS316L	1-2	+ +	P-8	φ 12.2×t6	+	φ 12.2×t6	-	T _B	-	-	-	-	-	-	-	-	37	-	○	-	60	静水頭水張り	ハ、ホ ト	-	
M758-1D301	WN-01	SUS316L	1-1	+ +	P-8	φ 12.2×t6	+	φ 12.2×t6	-	T _B	-	-	-	-	-	-	-	-	37	-	○	-	60	静水頭水張り	ハ、ホ ト	-	
M758-1D301	WN-02	SUS316L	12-9	+ +	P-8	φ 165.2×t7.1	+	φ 165.2×t7.1	-	T _B	-	-	-	-	-	-	-	-	37	-	○	-	60	静水頭水張り	ハ、ホ ト	-	
M758-1D301	WN-03	SUSF316L	37-12	+ +	P-8	t6	+	t22	-	T _B	-	-	-	-	-	-	-	-	37	-	○	-	60	静水頭水張り	ハ、ホ ト	-	
M758-1D301	WN-04	SUS316LTP-S	12-10	+ +	P-8	φ 60.5×t3.9	+	t6	-	T _B	-	-	-	-	-	-	-	-	37	-	○	-	60	静水頭水張り	ハ、ホ ト	-	
M758-1D301	WN-05	SUS316LTP-S	12-10	+ +	P-8	φ 60.5×t3.9	+	t6	-	T _B	-	-	-	-	-	-	-	-	37	-	○	-	60	静水頭水張り	ハ、ホ ト	-	
M758-1D301	WA-01	SUS316L	1-1	+ +	P-8	t6	+	t6	-	T _B	-	-	-	-	-	-	-	-	37	-	○	-	60	静水頭水張り	ハ、ホ ト	-	
M758-1D301	WA-02	SUS316L	2	+ +	P-8	t6	+	t6	-	T _B	-	-	-	-	-	-	-	-	37	-	○	-	60	静水頭水張り	ハ、ホ ト	-	
M758-1D301	WA-03	SUS316L	7-2a	+ +	P-8	t6	+	t6	-	T _B	-	-	-	-	-	-	-	-	37	-	○	-	60	静水頭水張り	ハ、ホ ト	-	
M758-1D301	WA-04	SUS316L	2	+ +	P-8	t6	+	t6	-	T _B	-	-	-	-	-	-	-	-	37	-	○	-	60	静水頭水張り	ハ、ホ ト	-	
M758-1D301	WA-05	SUS316L	2	+ +	P-8	t6	+	t6	-	T _B	-	-	-	-	-	-	-	-	37	-	○	-	60	静水頭水張り	ハ、ホ ト	-	

(注記)

(※1) 溶接姿勢

f: 下向
v: 立向
h: 横向
o: 上向e: 水平固定及び鉛直固定
r: 有壁水平固定及び有壁鉛直固定(※2) 非破壊試験
RI: 放射線透過試験
PT: 濃透探傷試験

(※3) 検査場所

イ: 溶接部の材料検査

ロ: 溶接部の開先検査

ハ: 溶接の作業及び溶接設備

ニ: 溶接後熱処理

ホ: 非破壊試験

ベ: 機械試験

ト: 耐圧試験

溶接部詳細一覧表（溶接検査対象）

機器名：東京電力株式会社 福島第一原子力発電所 第1～4号機

器名：上澄み水タンクA,C (Z92-A054A,Z92-A054C)
器区分：JSME クラス3容器

(※1)	(※1)	溶接姿勢	下	向	向	向
	f:	立				
	v:	横				
	h:	上				
	r:	水平固定				
		有壁水平				

(※2) 非破壊試験
RT: 放射線透過
PT: 浸透探傷試験

(※3) 検査場所

イ	溶接部の材料検査
ロ	溶接部の作業及び溶接設備
ハ	溶接後熱処理
ニ	溶接試験
木	非破壊試験
ヘ	機械試験
ト	耐圧試験

別紙－2 (2)