

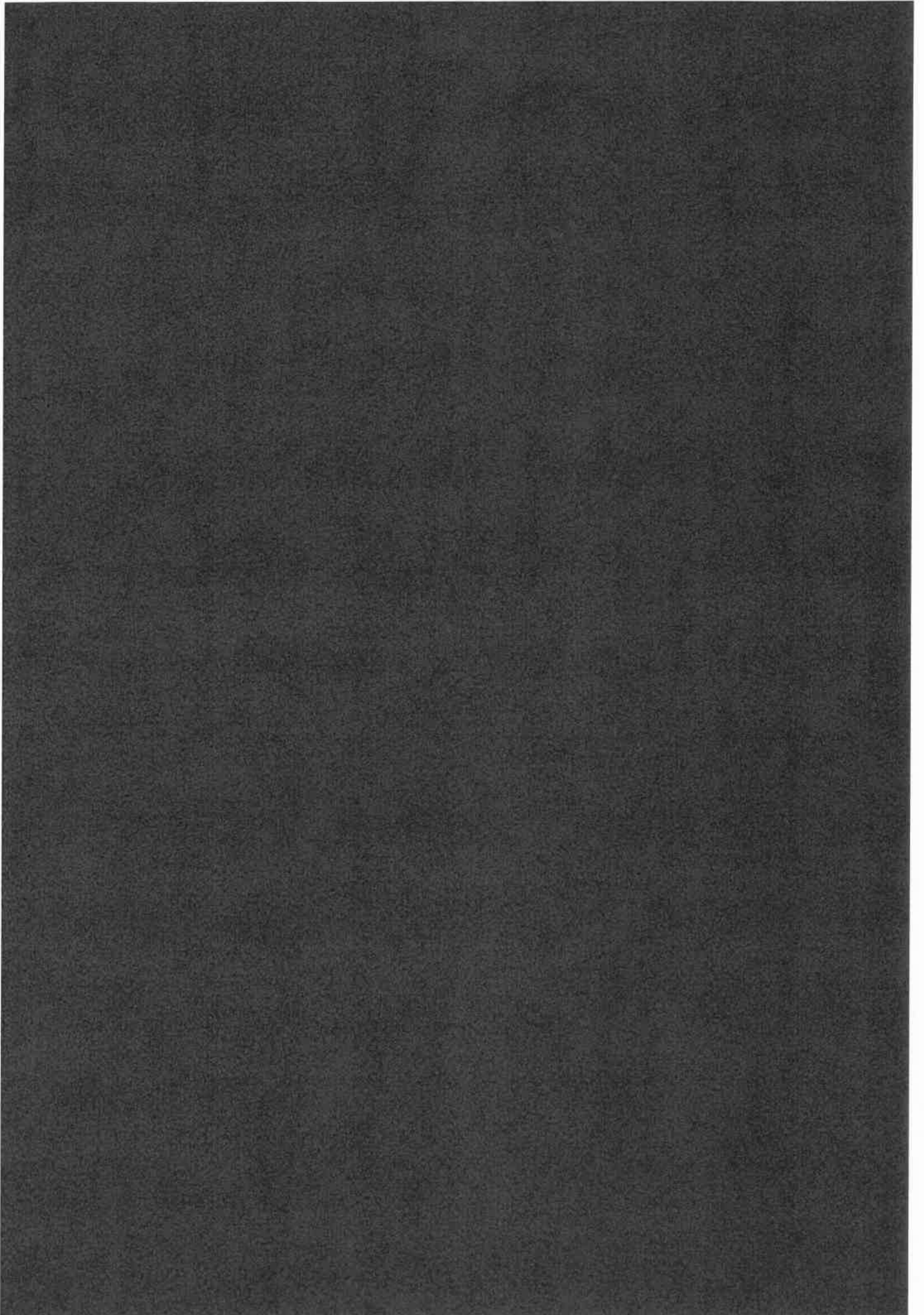
溶接検査申請書

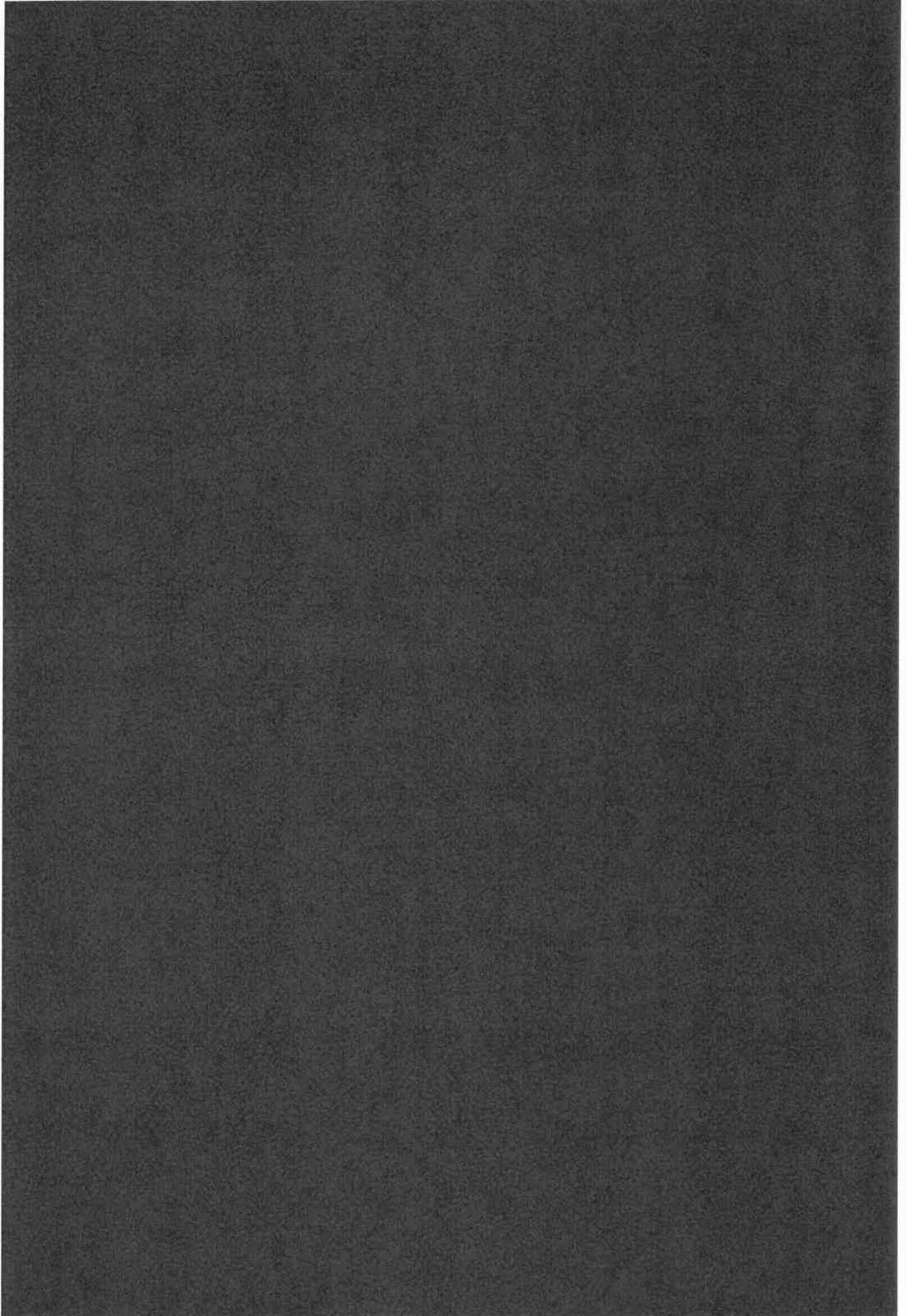
廃炉発官R4第18号
令和4年5月12日

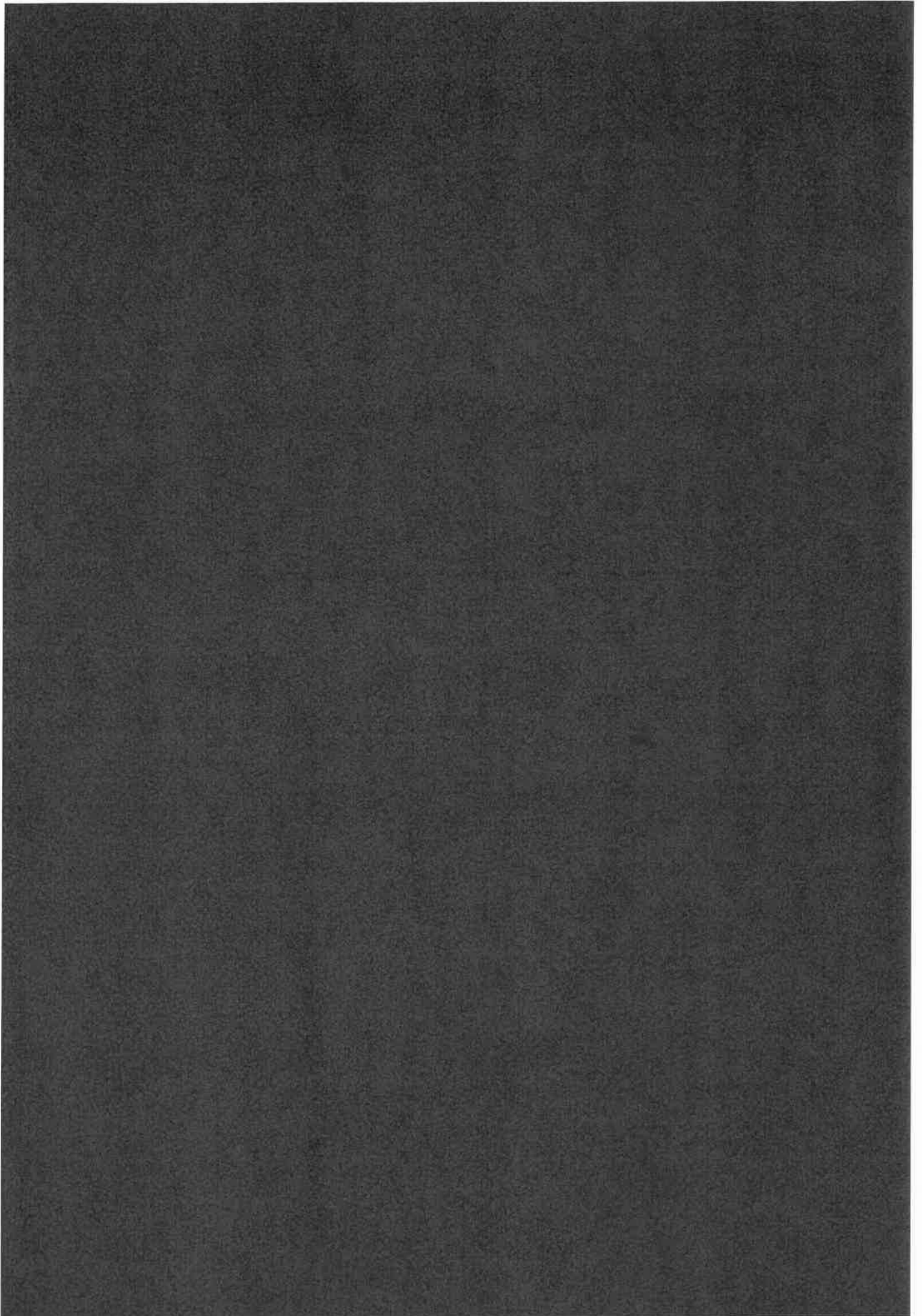
原子力規制委員会 殿

東京都千代田区内幸町1丁目1番3号
東京電力ホールディングス株式会社
代表執行役社長 小早川 智明

核原料物質、核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律第64条の3
第7項の規定により次のとおり検査を受けたいので申請します。







溶接工程表

項目		年月		令和 4 年					
		4	5	6	10	11			
増設多核種 除去設備	反応／凝集槽		▼		☆	☆	☆		△

— : 工事期間

☆ : 溶接検査

△ : 工事完了

▼ : 「福島第一原子力発電所特定原子力施設に係る実施計画」の変更認可

以 上

溶接部詳細一覧表 (溶接検査対象)

発電所名：東京電力㈱「柏」原子力発電所 第1~4号機
 機器区分：J S M E クラス3容器
 機器名：反応/凝集槽A, C (Z92-A051A, Z92-A051C)

工場名：
 計画書番号：
 図書番号：

図面番号	継手番号	部品番号	材質		寸法 外径×肉厚 (mm)	継手 種別 区分	継手 形状 番号	溶接 方法	溶接材料		溶接 電流 (A)	予熱 温度 (℃)	保持 時間 (h:min)	加熱 速度 (℃/min)	冷却 速度 (℃/min)	ガス シールド	層 数	電 極 数	溶接 施工 法 (No.)	試験		最高 使用 温度 (℃)	最高 使用 圧力 (MPa)	耐圧 試験 圧力 (MPa)	検査場所 (※3)	備考
			規格	区分					溶接 区分	溶接 金属 区分										RT	PT					
M758-1D101	WL-01	1-1	SS400	P-1	φ2312×t6	継手 区分A	-	Tb										21		-	60	静水頭	水張り	イロ ハ、ホ ト	-	
M758-1D101	WL-02	1-1	SS400	P-1	φ2312×t6	継手 区分A	-	Tb										21		-	60	静水頭	水張り	イロ ハ、ホ ト	-	
M758-1D101	WC-01	1-2	SS400	P-1	φ2312×t6	継手 区分B	-	Tb										21		-	60	静水頭	水張り	イロ ハ、ホ ト	-	
M758-1D101	WC-02	1-2	SS400	P-1	φ2312×t6	継手 区分B	-	Tb										21		-	60	静水頭	水張り	イロ ハ、ホ ト	-	
M758-1D101	WN-01	1-1	SS400	P-1	t6	継手 区分D	PVD- 4112-3 (18)	Tb										21		-	60	静水頭	水張り	イロ ハ、ホ ト	N-7	
M758-1D101	WN-02	12-14	STPG370-S	P-1	φ165.2×t7.1	継手 区分C	PVD- 4112-1 (4)	Tb										21		-	60	静水頭	水張り	イロ ハ、ホ ト	N-7	
M758-1D101	WN-03	37-17	SS400	P-1	t22	継手 区分D	PVD- 4112-3 (18)	Tb										21		-	60	静水頭	水張り	イロ ハ、ホ ト	N-8	
M758-1D101	WN-04	12-16	STPG370-S	P-1	φ76.3×t5.2	継手 区分C	PVD- 4112-1 (4)	Tb										21		-	60	静水頭	水張り	イロ ハ、ホ ト	N-8	
M758-1D101	WN-05	37-19	SS400	P-1	t18	継手 区分C	PVD- 4112-3 (18)	Tb										21		-	60	静水頭	水張り	イロ ハ、ホ ト	N-1	
M758-1D101	WN-06	12-15	STPG370-S	P-1	φ60.5×t3.9	継手 区分C	PVD- 4112-1 (4)	Tb										21		-	60	静水頭	水張り	イロ ハ、ホ ト	N-1	
M758-1D101	WN-07	12-15	STPG370-S	P-1	φ60.5×t3.9	継手 区分C	PVD- 4112-1 (4)	Tb										21		-	60	静水頭	水張り	イロ ハ、ホ ト	N-2	
M758-1D101	WN-08	12-17a	STPG370-S	P-1	φ34.0×t3.4	継手 区分C	PVD- 4112-1 (4)	Tb										21		-	60	静水頭	水張り	イロ ハ、ホ ト	N-2	
M758-1D101	WN-09	37-20a	SS400	P-1	t14	継手 区分D	PVD- 4112-3 (18)	Tb										21		-	60	静水頭	水張り	イロ ハ、ホ ト	N-3	

(※1) 溶接姿勢
 f: 下 向
 v: 立 向
 h: 横 向
 o: 上 向
 e: 水平固定及び鉛直固定
 r: 有壁水平固定及び有壁鉛直固定

(※2) 非破壊試験
 RT:放射線透過試験
 PT:浸透探傷試験

(※3) 検査場所
 イ: 溶接部の材料検査
 ロ: 溶接部の開先検査
 ハ: 溶接の作業及び溶接設備
 ホ: 溶接後熱処理
 ヘ: 非破壊試験
 ト: 耐圧試験

溶接部詳細一覧表 (溶接検査対象)

発電所名：東京電力ホールディングス株式会社 福島第一原子力発電所 第1~4号機

機器区分：J S M E クラス3 容器

機器名：反応/凝集槽A, C (Z92-A051A, Z92-A051C)

工場名：
計画書番号：
図書番号：

図面番号	継手番号	部品番号	材質		寸法 外径×肉厚 (mm)	継手 種別 区分	継手 形状 番号	溶接 方法	溶接材料		溶接 電流 (A)	予熱 温度 (℃)	溶接 保持 温度 (℃)	溶接 後熱 処理 速度 (℃/分)	ガス シールド	電極 種類	層 数	機械 試験 板No	最高 使用 温度 (℃)	最高 使用 圧力 (MPa)	耐圧 試験 圧力 (MPa)	検査場所 (※3)	備考
			溶接 金属 区分	フラックス																			
M758-1D101	WN-10	12-17b	STPG370-S	P-1	φ34.0×t3.4	継手 区分C	PVD-4112-1(4)	Tb	溶接金属区分							21		60	静水頭	水張り	イ、ロ、ハ、ホ	N-3	
M758-1D101	WN-11	37-20b	SS400	P-1	t14	継手 区分D	PVD-4112-3(17)	Tb	溶接フラックス							21		60	静水頭	水張り	イ、ロ、ハ、ホ	N-4	
M758-1D101	WN-12	12-18a	STPG370-S	P-1	φ34.0×t3.4	継手 区分C	PVD-4112-1(4)	Tb	溶接金属区分							21		60	静水頭	水張り	イ、ロ、ハ、ホ	N-4	
M758-1D101	WN-13	37-21a	SS400	P-1	t14	継手 区分D	PVD-4112-3(17)	Tb	溶接フラックス							21		60	静水頭	水張り	イ、ロ、ハ、ホ	N-5	
M758-1D101	WN-14	12-18b	STPG370-S	P-1	φ34.0×t3.4	継手 区分C	PVD-4112-1(4)	Tb	溶接金属区分							21		60	静水頭	水張り	イ、ロ、ハ、ホ	N-5	
M758-1D101	WN-15	37-21b	SS400	P-1	t14	継手 区分D	PVD-4112-3(17)	Tb	溶接フラックス							21		60	静水頭	水張り	イ、ロ、ハ、ホ	N-6	
M758-1D101	WN-16	12-18c	STPG370-S	P-1	φ34.0×t3.4	継手 区分C	PVD-4112-1(4)	Tb	溶接金属区分							21		60	静水頭	水張り	イ、ロ、ハ、ホ	N-6	
M758-1D101	WA-01	1-1, 2, 2	SS400	P-1	t6	非耐圧部 材を 取り ける 継手	-	Tb	溶接金属区分							21		60	静水頭	水張り	イ、ロ、ハ、ホ		
M758-1D101	WA-02	3-1, 3-2	SS400	P-1	t9	非耐圧部 材を 取り ける 継手	-	Tb	溶接フラックス							21		60	静水頭	水張り	イ、ロ、ハ、ホ		
M758-1D101	WA-03	1-1	SS400	P-1	t6	非耐圧部 材を 取り ける 継手	-	Tb	溶接金属区分							21		60	静水頭	水張り	イ、ロ、ハ、ホ		
M758-1D101	WA-04	6-1, 6-2	SS400	P-1	t6	非耐圧部 材を 取り ける 継手	-	Tb	溶接フラックス							21		60	静水頭	水張り	イ、ロ、ハ、ホ		
M758-1D101	WA-05	2	SS400	P-1	t6	非耐圧部 材を 取り ける 継手	-	Tb	溶接金属区分							21		60	静水頭	水張り	イ、ロ、ハ、ホ		
M758-1D101	WA-06	4	SS400	P-1	t12	非耐圧部 材を 取り ける 継手	-	Tb	溶接フラックス							21		60	静水頭	水張り	イ、ロ、ハ、ホ		
M758-1D101	WA-06	35	SS400	P-1	t9	非耐圧部 材を 取り ける 継手	-	Tb	溶接金属区分							21		60	静水頭	水張り	イ、ロ、ハ、ホ		
M758-1D101	WA-06	1-2	SS400	P-1	t6	非耐圧部 材を 取り ける 継手	-	Tb	溶接フラックス							21		60	静水頭	水張り	イ、ロ、ハ、ホ		
M758-1D101	WA-06	39A-1	SS400	P-1	t6	非耐圧部 材を 取り ける 継手	-	Tb	溶接金属区分							21		60	静水頭	水張り	イ、ロ、ハ、ホ		

(※1) 溶接姿勢
f: 下 向
v: 立 向
h: 横 向
o: 上 向
e: 水平固定及び鉛直固定
r: 有壁水平固定及び有壁鉛直固定

(※2) 非破壊試験
RT: 放射線透過試験
PT: 浸透探傷試験

(※3) 検査場所
イ: 溶接部の材料検査
ロ: 溶接部の開先検査
ハ: 溶接の作業及び溶接設備
ホ: 溶接後熱処理
ト: 非破壊試験
ト: 耐圧試験

