

九州電力株式会社  
川内原子力発電所

放射線測定設備に関する  
検査成績書

令和4年1月  
原子力規制庁

1. 事業所名 九州電力株式会社 川内原子力発電所

2. 検査名 放射線測定設備の性能検査

3. 検査申請番号 原発本第 169 号 (2021 年 12 月 2 日)

4. 要領書番号 原規放発第 22011918 号

5. 検査結果 検査結果は以下のとおり。

検査項目	検査年月日	結果	検査担当職員署名	摘要
線源校正 確認検査	令和 4 年 1 月 24 日	良	高尾和博 中野弘幸	対象： モニタリングステーション (S-1) 及び記録計
警報レベルの 誤差確認検査	令和 4 年 1 月 24 日	良	高尾和博 中野弘幸	
記録確認検査	令和 4 年 1 月 24 日	良	高尾和博 中野弘幸	

6. 検査記録、その他添付資料

- (1) 線源校正確認検査記録
- (2) 警報レベルの誤差確認検査記録
- (3) 記録確認検査記録

7. 特記事項

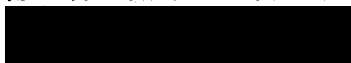
なし

8. 検査担当職員 (署名)

高尾和博  
中野弘幸

9. 検査立会責任者 (署名)

~~原子力防災管理者~~ 副原子力防災管理者



## 放射線測定設備の性能検査 検査前確認事項

確認事項	確認方法	確認年月日	結果	備考
検査用計器が校正されており有効期限内であること及び必要な測定範囲、測定精度を有していること。	記録確認	令和4年  1月24日	良	
特記事項  なし				

## 検査用計器一覧表

検査年月日 令和 4 年 1 月 24 日

検査場所 : E=タリノク"ズーシヤン(S1)、中央制御室

No.	機器名称	計器番号	校正年月日	備考
			校正有効期限	
1	マ-キユリ- クリスタルパルサー	S-48	2021年6月17日	(警) (記)
			2022年6月16日	
2	直流標準電圧電流 発生器	S-36	2021年4月23日	(記)
			2022年4月22日	

※備考欄の記載について

- (線) : 線源校正確認検査
- (警) : 警報レベルの誤差確認検査
- (記) : 記録確認検査

# 記録一覧表

検査年月日 令和 4 年 1 月 24 日

検査場所 モニタリングステーション(S1)、中央制御室

No.	確認した書類の名称	文書番号、制定年月日	備考
1	成績書 (Ra-226)	第83-357号、昭和58年5月6日	(線)
2	校正証明書 マ-セリ-クリスタルパルサ (S-48)	——	(警) (記)
	直流標準電圧電流発生器 (S-36)	——	(記)
3	空気吸収線量率測定装置 (低線量率)総合性能検査	——	(線)
4	空気吸収線量率測定装置 (高線量率)総合性能検査	——	(線)

※備考欄の記載について

- (線) : 線源校正確認検査
- (警) : 警報レベルの誤差確認検査
- (記) : 記録確認検査

# 線源校正確認検査記録

検査年月日 令和 4 年 1 月 24 日  
 検査担当職員 高尾和博  
 検査担当職員 中野弘幸  
 検査立会者 XXXXXXXXXX

## 1. モニタリングステーション S-1 (1) NaI (TI) シンチレーション

線源と検出器の距離 (m) (空気吸収 (基準) 線量率)	許容範囲 (nGy/h)	指示線量率 (nGy/h) 指示計	バックグラウンド (nGy/h) 指示計	正味線量率 (nGy/h)	結果	備考
0.5 ( $2.57 \times 10^3 \text{ nGy/h}$ )	$2.06 \times 10^3$ ~ $3.08 \times 10^3$	$2.63 \times 10^3$	$3.61 \times 10^1$	$2.60 \times 10^3$	良	
1.0 ( $6.43 \times 10^2 \text{ nGy/h}$ )	$5.15 \times 10^2$ ~ $7.71 \times 10^2$	$6.88 \times 10^2$	$3.61 \times 10^1$	$6.52 \times 10^2$	良	
1.5 ( $2.86 \times 10^2 \text{ nGy/h}$ )	$2.29 \times 10^2$ ~ $3.43 \times 10^2$	$3.27 \times 10^2$	$3.61 \times 10^1$	$2.91 \times 10^2$	良	

## (2) 電離箱

線源と検出器の距離 (m) (空気吸収 (基準) 線量率)	許容範囲 (nGy/h)	指示線量率 (nGy/h) 指示計	バックグラウンド (nGy/h) 指示計	正味線量率 (nGy/h)	結果	備考
0.5 ( $2.57 \times 10^3 \text{ nGy/h}$ )	$2.06 \times 10^3$ ~ $3.08 \times 10^3$	$2.73 \times 10^3$	$9.05 \times 10^1$	$2.64 \times 10^3$	良	
1.0 ( $6.43 \times 10^2 \text{ nGy/h}$ )	$5.15 \times 10^2$ ~ $7.71 \times 10^2$	$7.41 \times 10^2$	$9.05 \times 10^1$	$6.51 \times 10^2$	良	
1.5 ( $2.86 \times 10^2 \text{ nGy/h}$ )	$2.29 \times 10^2$ ~ $3.43 \times 10^2$	$3.85 \times 10^2$	$9.05 \times 10^1$	$2.95 \times 10^2$	良	

検査対象設備の外観及び据付の状態が検査結果に影響を及ぼす可能性がないこと (良・否)

# 警報レベルの誤差確認検査記録

検査年月日 令和4年1月24日  
 検査担当職員 高尾和博  
 検査担当職員 中野弘幸  
 検査立会者 XXXXXXXXXX

## 1. モニタリングステーション S-1

指示値 (nGy/h)	基準に対する 割合	確認事項			結果	備考		
		判定時間	警報				表示 点灯	警報 吹鳴
			オフサイト モニタ盤	原子炉補助盤				
$\frac{3.33 \times 10^2}{(3.33 \times 10^2)}$	$\frac{95}{(95\%)}$	5分継続	S-1注意 (線量率高)	オフサイト モニタ盤注意	有・ <del>無</del>	有・ <del>無</del>	良 無なら良	
$\frac{3.49 \times 10^2}{(3.67 \times 10^2)}$	$\frac{100}{(105\%)}$	5分以内	S-1注意 (線量率高)	オフサイト モニタ盤注意	有・ <del>無</del>	有・ <del>無</del>	良 有なら良	

検査対象設備の外観及び据付の状態が検査結果に影響を及ぼす可能性がないこと (良・否)

# 記録確認検査記録

検査年月日 令和 4 年 1 月 24 日  
 検査担当職員 高尾和博  
 検査担当職員 中野弘幸  
 検査立会者 XXXXXXXXXX

## 1. モニタリングステーション S-1

(1) NaI (TI) シンチレーション検出器 (N=4)

模擬信号による標準入力		標準値 (nGy/h)	指示線量率 (記録計指示値) (nGy/h)	許容範囲 (nGy/h)	結果	備考
工学値 (nGy/h)	模擬入力 (S <sup>-1</sup> )					
1.0×10 <sup>1</sup>	2.15	1.0×10 <sup>1</sup>	1.0 × 10 <sup>1</sup>	5.8 × 10 <sup>0</sup> ~ 1.7 × 10 <sup>1</sup>	良	
1.0×10 <sup>2</sup>	21.50	1.0×10 <sup>2</sup>	9.8 × 10 <sup>1</sup>	5.8 × 10 <sup>1</sup> ~ 1.7 × 10 <sup>2</sup>	良	
1.0×10 <sup>3</sup>	215.00	1.0×10 <sup>3</sup>	9.5 × 10 <sup>2</sup>	5.8 × 10 <sup>2</sup> ~ 1.7 × 10 <sup>3</sup>	良	
1.0×10 <sup>4</sup>	2150.00	1.0×10 <sup>4</sup>	9.3 × 10 <sup>3</sup>	5.8 × 10 <sup>3</sup> ~ 1.7 × 10 <sup>4</sup>	良	
1.0×10 <sup>5</sup>	21500.00	1.0×10 <sup>5</sup>	9.3 × 10 <sup>4</sup>	5.8 × 10 <sup>4</sup> ~ 1.7 × 10 <sup>5</sup>	良	

(2) 電離箱検出器 (N=4)

模擬信号による標準入力		標準値 (nGy/h)	指示線量率 (記録計指示値) (nGy/h)	許容範囲 (nGy/h)	結果	備考
工学値 (nGy/h)	模擬入力 (mV) ※					
1.0×10 <sup>4</sup>	79.31 (Mid)	1.0×10 <sup>4</sup>	1.0 × 10 <sup>4</sup>	5.8 × 10 <sup>3</sup> ~ 1.7 × 10 <sup>4</sup>	良	※Mid/Hi は選 択レジダを指す。
1.0×10 <sup>5</sup>	793.1 (Mid)	1.0×10 <sup>5</sup>	9.8 × 10 <sup>4</sup>	5.8 × 10 <sup>4</sup> ~ 1.7 × 10 <sup>5</sup>	良	
1.0×10 <sup>6</sup>	79.02 (Hi)	1.0×10 <sup>6</sup>	9.5 × 10 <sup>5</sup>	5.8 × 10 <sup>5</sup> ~ 1.7 × 10 <sup>6</sup>	良	
1.0×10 <sup>7</sup>	790.2 (Hi)	1.0×10 <sup>7</sup>	9.2 × 10 <sup>6</sup>	5.8 × 10 <sup>6</sup> ~ 1.7 × 10 <sup>7</sup>	良	
1.0×10 <sup>8</sup>	7902 (Hi)	1.0×10 <sup>8</sup>	9.2 × 10 <sup>7</sup>	5.8 × 10 <sup>7</sup> ~ 1.7 × 10 <sup>8</sup>	良	

検査対象設備の外観及び据付の状態が検査結果に影響を及ぼす可能性がないこと (  良 ・ 否 )