

特定原子力施設検査成績書
(溶接検査)

東京電力ホールディングス株式会社
福島第一原子力発電所


対象設備 : 使用済燃料乾式キャスク仮保管設備
輸送貯蔵兼用キャスク B (容器)

要領書番号 : 原規規収第 2003051 号 01


令和 4 年 3 月

原子力規制委員会


溶接検査成績書

1. 施設名 東京電力ホールディングス株式会社 福島第一原子力発電所
2. 検査対象 使用済燃料乾式キャスク仮保管設備 輸送貯蔵兼用キャスクB (容器)
3. 検査申請 溶接検査申請番号
廃炉発官R1第230号 (令和2年3月5日)
廃炉発官R2第161号 (令和2年11月6日)
廃炉発官R3第129号 (令和3年10月28日)
廃炉発官R3第174号 (令和4年2月9日)
4. 検査期日 自 令和2年8月20日
至 令和4年3月30日
5. 検査場所 
6. 検査実施者 検査実施者一覧表のとおり
7. 検査結果 溶接検査記録のとおり
7. 添付資料 (1) 溶接検査実施状況表
(2) 溶接検査記録

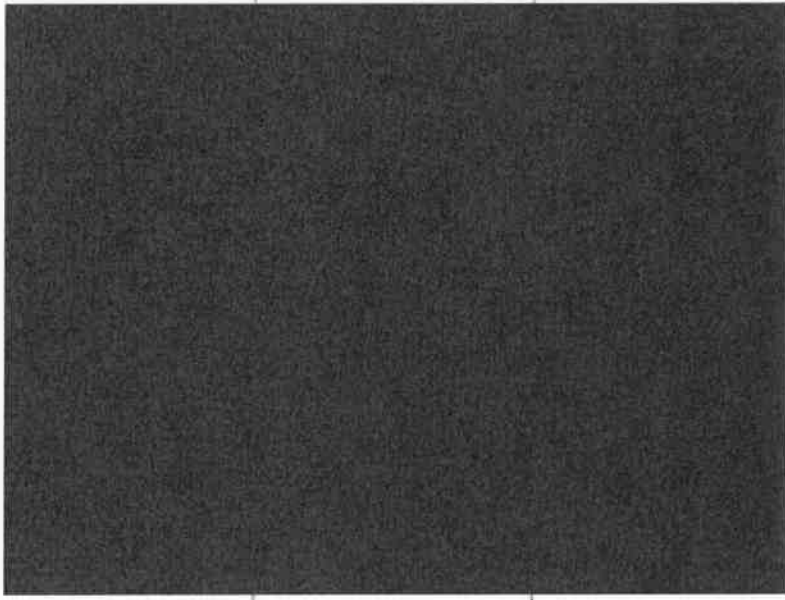
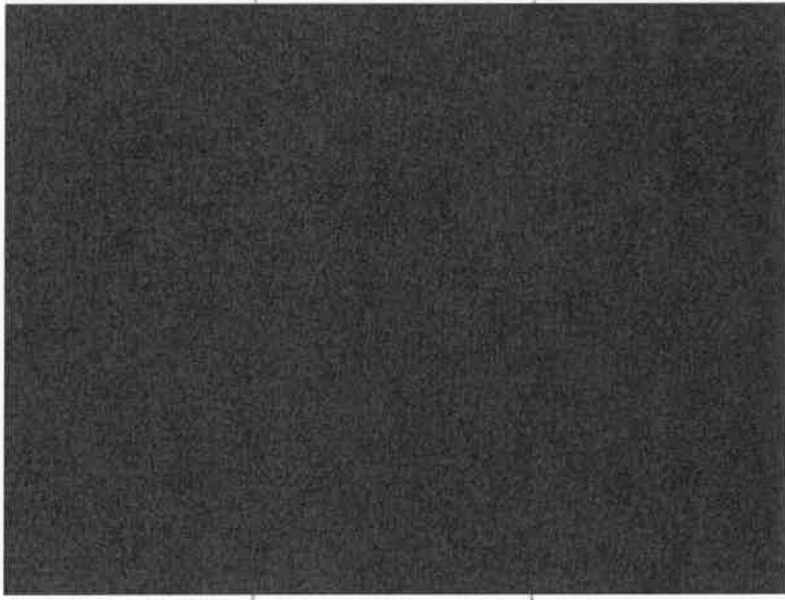
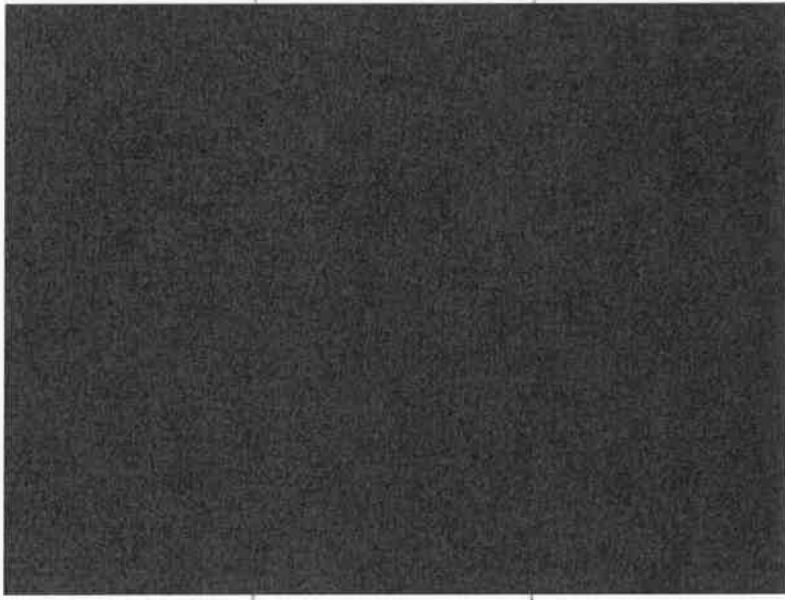
検査実施者一覧表

検査年月日	原子力 検査官 印	検査立会責任者 印	特記事項
令和2年8月 ²⁰ / ₂₁ 日	川下 泰弘 山中 武		なし
年 月 日			
年 月 日			




検査実施者一覧表

検査年月日	原子力施設検査官	検査立会責任者	特記事項
令和2年10月9日	南川智嗣 山中武		なし
年月日			
年月日			

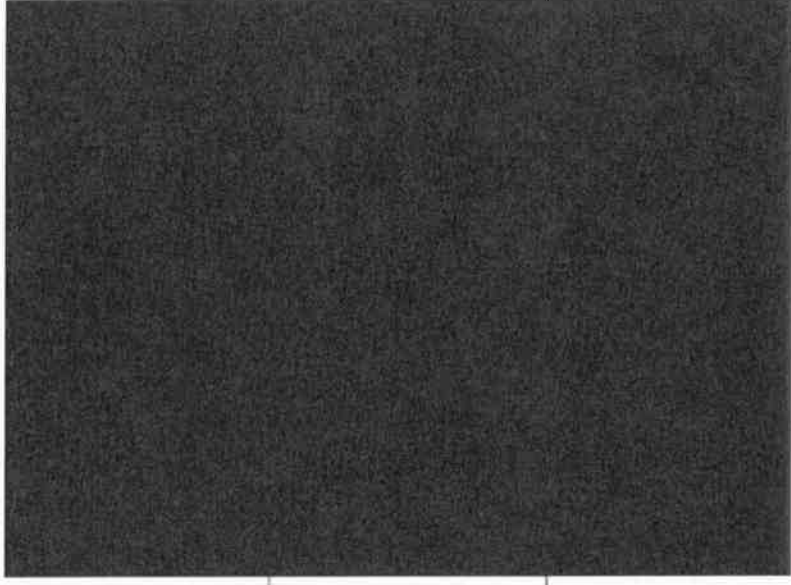
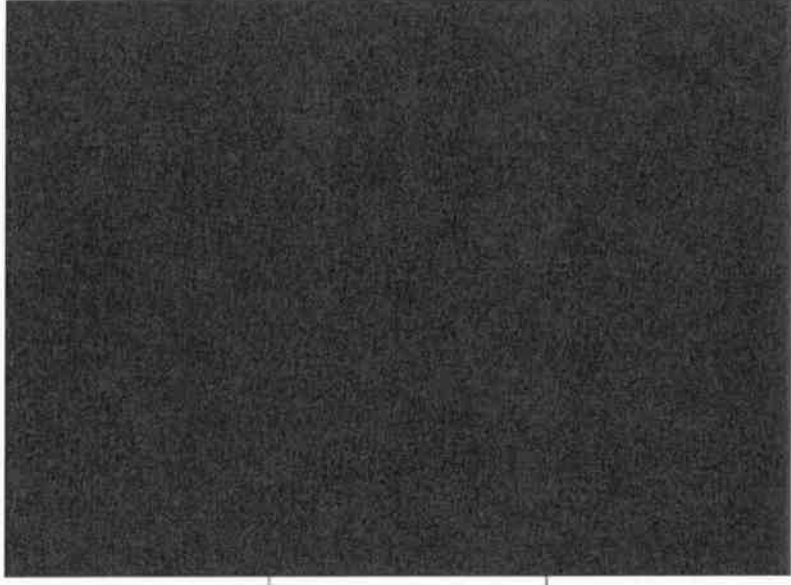
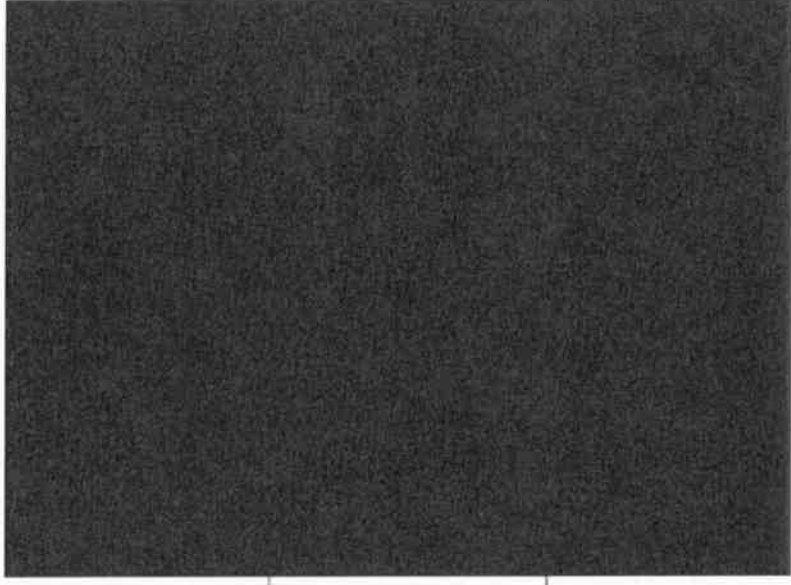
検査実施者一覧表

検査年月日	原子力施設検査官 印	検査立会責任者 印	特記事項
令和2年11月19日 20	川下 泰弘 馬場 康夫		なし
令和2年12月22日	川下 泰弘 山中 武		なし
令和3年3月17日 18	丸山 秀明 石川 章		なし




検査実施者一覧表

検査年月日	原子力施設検査官 印	検査立会責任者 印	特記事項
令和3年3月25日	南川 智嗣 丸山 秀明		なし
令和3年8月19日	宮崎 毅 丸山 秀明 佐藤 浩治		なし
令和3年9月8日	川下 恭弘 丸山 秀明 佐藤 浩治		なし


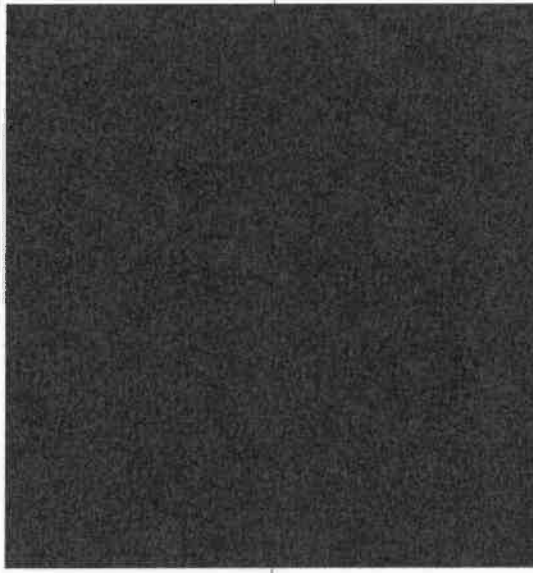
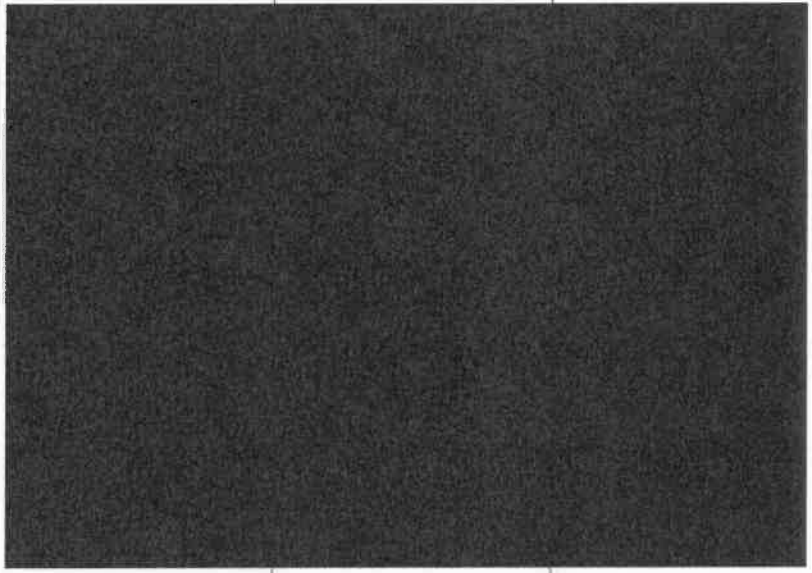
検査実施者一覧表

検査年月日	原子力施設検査官 印	検査立会責任者 印	特記事項
令和3年9月28日 29日	丸山 明 山馬 武夫 中場 康夫		なし
令和3年10月1日	川下 泰弘 佐藤 浩治		なし
令和3年10月12日	山馬 武夫 中場 康夫 佐藤 浩治		なし




検査実施者一覧表

検査年月日	原子力施設検査官 印	検査立会責任者 印	特記事項
令和3年11月12日	馬場康夫 山中武		なし
令和3年12月3日	馬場康夫 山中武		なし
令和3年12月23日	馬場康夫 佐藤浩治		なし

検査実施者一覧表

検査年月日	原子力施設検査官 印	検査立会責任者 印	特記事項
令和4年1月20日	川下 泰弘 佐藤 浩治 福田 晋一		なし
令和4年2月3日	山元 義弘 宮崎 毅 馬場 康夫		なし
令和4年2月16日	川下 泰弘 福田 晋一		なし

検査実施者一覧表

検査年月日	原子力施設検査官 印	検査立会責任者 印	特記事項
令和4年3月11日 ※ 令和4	川下 泰弘 佐藤 浩治		なし
令和4年3月15、16日	山中 武晋一 福田 晋一		なし
令和4年3月30日	川下 泰弘 福田 晋一 佐藤 浩治		なし

※令和4年3月29日 修正 佐藤

溶接検査実施状況表

シート番号: 1/1

機器の名称: 使用済燃料乾式キヤスク仮保管設備 輸送貯蔵兼用キヤスクB (容器)

機器番号	材料確認	開先検査	溶接作業 検査	浸透探傷試 験 (Pt)	耐圧試験	仕上がり 検査	備考
60号機	R2.8.20	R2.8.21					溶接継手番号については溶接部詳細一覧表参照
	R2.10.8	R2.10.9	R2.10.9				
	R2.11.19	R2.11.20	R2.11.20				
		R3.3.17	R3.3.18	R3.3.18			
				R3.8.20			
					R3.9.8	R3.9.9	

※: 一部立会

溶接検査実施状況表

シート番号: 1/1

機器の名称: 使用済燃料乾式キヤスク仮保管設備 輸送貯蔵兼用キヤスクB (容器)

機器番号	材料確認	開先検査	溶接作業検査	浸透探傷試験 (Pt)	耐圧試験	仕上がり検査	備考
61号機	R2.8.20	R2.8.21					溶接継手番号については溶接部詳細一覧表参照
	R2.10.8	R2.10.8 R2.10.9	R2.10.9				
	R2.11.19	R2.11.20					
		R3.3.17	R3.3.18	R3.3.18			
			R3.8.20				
				R3.9.8	R3.9.9	R3.9.9	

※: 一部立会

溶接検査実施状況表

シート番号: 1/1

機器の名称: 使用済燃料乾式キヤスク仮保管設備 輸送貯蔵兼用キヤスク B (容器)

機器番号	材料確認	開先検査	溶接作業 検査	浸透探傷試 験 (P t)	耐圧試験	仕上がり 検査	備考
62号機	R2.8.20	R2.8.21					溶接継手番号については溶接部詳細一覧表参照
	R2.10.8	R2.10.8 R2.10.9	R2.10.9				
	R2.11.19	R2.11.20					
		R3.3.17	R3.3.18	R3.3.18			
			R3.9.28	R3.9.29			
					R3.11.12	R3.11.11 R3.11.12	

※: 一部立会

溶接検査実施状況表

シート番号: 1/1

機器の名称: 使用済燃料乾式キヤスク仮保管設備 輸送貯蔵兼用キヤスクB (容器)

機器番号	材料確認	開先検査	溶接作業 検査	浸透探傷試 験 (P t)	耐圧試験	仕上がり 検査	備考
63号機	R2.8.20						溶接継手番号については溶接部詳細一覧表参照
	R2.10.8 R2.10.9						
	R2.11.19	R2.11.20	R2.11.20				
		R3.3.17	R3.3.18	R3.3.18			
			R3.9.28	R3.9.29			
					R3.11.12	R3.11.11 R3.11.12	

※: 一部立会

溶接検査実施状況表

シート番号: 1

機器の名称: 使用済燃料乾式キヤスク反保管設備 輸送貯蔵兼用キヤスクB (容器)

機器番号	材料確認	開先検査	溶接作業検査	浸透探傷試験 (Pt)	耐圧試験	仕上がり検査	備考
64号機	R2.8.20						溶接継手番号については溶接部詳細一覧表参照
	R2.10.8 R2.10.9						
	R2.11.19 R2.11.20						
	R3.3.17 R3.3.18						
	R3.9.28 R3.9.29						
					R3.11.12	R3.11.11 R3.11.12	

※:一部立会

溶接検査実施状況表

シート番号: 1/3

機器の名称: 使用済燃料乾式キヤスク仮保管設備 輸送貯蔵兼用キヤスクB (容器)

機器番号	材料確認	開先検査	溶接作業検査	浸透探傷試験 (Pt)	耐圧試験	仕上がり検査	備考
65号機	R2.8.20	R2.8.20*1 R2.8.21*					溶接継手番号については溶接部詳細一覧表参照 R2.8.20 *1:開先立会 C402W
	R2.10.8	R2.10.8* R2.10.9					R2.8.21 *1:開先立会 C401W-1A, C401W-3A, C403W
	R2.11.19	R2.11.19 R2.11.19	R2.11.19 R2.11.19	R2.11.19*		R2.11.19*	R2.10.8 *1:開先立会 C004W-A, C502W
				*			R2.11.19 *1:浸透探傷試験(Pt),仕上がり検査 C004W-B
			R2.12.22	R2.12.22		R2.12.22	R2.12.22 *1:浸透探傷試験(Pt),仕上がり検査立会 C401W-1A, C401W-3A
		R3.3.17	R3.3.18	R3.3.18			R3.3.17 *1:開先立会 S011W, S401W, S415W, S429W
				*			R3.3.25 *1:浸透探傷試験(Pt),仕上がり検査立会 S011W
			R3.3.25	R3.3.25			R3.3.25

*1:一部立会 *1:立会

溶接検査実施状況表

シート番号: 2/3

機器の名称: 使用済燃料乾式キヤスク仮保管設備 輸送貯蔵兼用キヤスクB (容器)

機器番号	材料確認	開先検査	溶接作業 検査	浸透探傷試 験 (Pt)	耐圧試験	仕上がり 検査	備考
65号機		R3.8.19	R3.8.19	R3.8.19 R3.8.20			溶接継手番号については溶接部詳細一覧表参照 R3.8.19 *1: Pt立会: C403W, S401W, S445W, S429W, C502W R3.8.20 *2: Pt立会: C402W R3.9.29 *1: 耐圧試験: C001W~C003W, C004W-A, S001W~S014W, C004N-B, C004W C401W-1A~4A, C402W~C404W C401W-1~4 *1: 仕上がり検査立会: C004W-A, S001W~S004W, S608W, S010W~S014W, C004W-B, C004W, C401W-1A~4A, C401W-1~4
			R3.9.28	R3.9.28		*1 R3.9.28 R3.9.29	
					R3.10.1		R3.10.1 耐圧試験 *1 S401W~S429W, C501W~C503W

*1: 一部立会 *2: 立会

溶接検査実施状況表

シート番号: 3/3

機器の名称: 使用済燃料乾式キヤスク反保管設備 輸送貯蔵兼用キヤスクB (容器)

機器番号	材料確認	開先検査	溶接作業 検査	浸透探傷試 験 (P t)	耐圧試験	仕上がり 検査	備考
65号機						R3.10.12	溶接継手番号については溶接部詳細一覧表参照 R3.10.12 ※1;仕上がり検査立会:600/w~C023W S007W, S009W, C402W, C403W S401W~S429W, C404W, C501W, C502W, C503W.

※:一部立会 ※1:立会

溶接検査実施状況表

シート番号: 1/1

機器の名称: 使用済燃料乾式キヤスク仮保管設備 輸送貯蔵兼用キヤスクB (容器)

機器番号	材料確認	開先検査	溶接作業 検査	浸透探傷試 験 (Pt)	耐圧試験	仕上がり 検査	備考
	R2.11.19	R2.11.20					溶接継手番号については溶接部詳細一覧表参照
		R3.3.17	R3.3.18	R3.3.18			
	R3.8.19	R3.8.19					
		R3.9.8					
			R3.11.11	R3.11.11 R3.11.12	R3.11.12	R3.11.11 R3.11.12	

66号機

※: 一部立会

溶接検査実施状況表

シート番号: 1/2

機器の名称: 使用済燃料乾式キヤスク仮保管設備 輸送貯蔵兼用キヤスクB (容器)

機器番号	材料確認	開先検査	溶接作業 検査	浸透探傷試 験 (Pt)	耐圧試験	仕上がり 検査	備考
	R2.11.19	R2.11.20					溶接継手番号については溶接部詳細一覧表参照
		R3.3.17	R3.3.18	R3.3.18			
	R3.10.12	R3.10.12					
		R3.11.12					
		R3.12.23	R3.12.23	R3.12.23		R3.12.23	
		R4.1.20	R4.1.20	R4.1.20		R4.1.20	
			R4.1.21	R4.1.21		R4.1.21	

67号機

※:一部立会

溶接検査実施状況表

シート番号: 2/2

機器の名称: 使用済燃料乾式キヤスク仮保管設備 輸送貯蔵兼用キヤスクB (容器)

機器番号	材料確認	開先検査	溶接作業 検査	浸透探傷試 験 (Pt)	耐圧試験	仕上がり 検査	備考
67号機							溶接継手番号については溶接部詳細一覧表参照
			R4.2.3	R4.2.3			
			R4.2.16				
			R4.3.16				
				R4.3.30	R4.3.30	R4.3.30	

※: 一部立会

溶接検査実施状況表

シート番号: 1/2

機器の名称: 使用済燃料乾式キヤスク 仮保管設備 輸送貯蔵兼用キヤスク B (容器)

機器番号	材料確認	開先検査	溶接作業検査	浸透探傷試験 (Pt)	耐圧試験	仕上がり検査	備考
68号機	R2.11.19						溶接継手番号については溶接部詳細一覧表参照
		R3.3.17 R3.3.18					
				R3.3.18			
	R3.10.12	R3.10.12					
		R3.11.12					
			R3.12.23			R3.12.23	
		R4.1.20	R4.1.20 R4.1.20			R4.1.20 R4.1.21	
			R4.1.21 R4.1.21			R4.1.21	

※: 一部立会

林: 令和3年3月30日削除 丸山

溶接検査実施状況表

シート番号: 2/2

機器の名称: 使用済燃料乾式キヤスク反保管設備 輸送貯蔵兼用キヤスクB (容器)

機器番号	材料確認	開先検査	溶接作業検査	浸透探傷試験 (Pt)	耐圧試験	仕上がり検査	備考
68号機							溶接継手番号については溶接部詳細一覧表参照
			R4.2.3	R4.2.3			
			R4.2.16				
			R4.3.16				
				R4.3.30	R4.3.30	R4.3.30	

※: 一部立会

溶接検査実施状況表

シート番号: 1/2

機器の名称: 使用済燃料乾式キヤスク仮保管設備 輸送貯蔵兼用キヤスクB (容器)

機器番号	材料確認	開先検査	溶接作業 検査	浸透探傷試 験 (P t)	耐圧試験	仕上がり 検査	備考
69号機	R2.11.19						溶接継手番号については溶接部詳細一覧表参照
		R3.3.17 R3.3.18					
		R3.10.12					
			R3.12.23	R3.12.23		R3.12.23	
			R4.1.20	R4.1.20 R4.1.21	R4.1.20 R4.1.21	R4.1.20 R4.1.21	
				R4.2.3	R4.2.3		

※: 一部立会

溶接検査実施状況表

シート番号: 2/2

機器の名称: 使用済燃料乾式キヤスク仮保管設備 輸送貯蔵兼用キヤスクB (容器)

機器番号	材料確認	開先検査	溶接作業 検査	浸透探傷試 験 (Pt)	耐圧試験	仕上がり 検査	備考
69号機			R4.2.16				溶接継手番号については溶接部詳細一覧表参照
			R4.3.16				
				R4.3.30	R4.3.30	R4.3.30	

※: 一部立会

溶接検査実施状況表

シート番号: 1/2

機器の名称: 使用済燃料乾式キヤスク仮保管設備 輸送貯蔵兼用キヤスクB (容器)

機器番号	材料確認	開先検査	溶接作業検査	浸透探傷試験 (Pt)	耐圧試験	仕上がり検査	備考
	R2.11.19						溶接継手番号については溶接部詳細一覧表参照
	R3.3.17 R3.3.18						
70号機	R3.12.3						
		R3.12.23	R3.12.23	R3.12.23		R3.12.23	
		R4.1.20	R4.1.20	R4.1.20		R4.1.20	
			R4.1.21	R4.1.21		R4.1.21	
			R4.2.3	R4.2.3			

※: 一部立会

※: 令和3年3月30日削除 丸山

溶接検査実施状況表

シート番号: 2/2

機器の名称: 使用済燃料乾式キヤスク仮保管設備 輸送貯蔵兼用キヤスクB (容器)

機器番号	材料確認	開先検査	溶接作業 検査	浸透探傷試 験 (P t)	耐圧試験	仕上がり 検査	備考
70号機			R4.2.16				溶接継手番号については溶接部詳細一覧表参照
			R4.3.16				
				R4.3.30	R4.3.30	R4.3.30	

※: 一部立会

溶接検査実施状況表

シート番号: 1/2

機器の名称: 使用済燃料乾式キヤスク仮保管設備 輸送貯蔵兼用キヤスクB (容器)

機器番号	材料確認	開先検査	溶接作業検査	浸透探傷試験 (Pt)	耐圧試験	仕上がり検査	備考
71号機	R2.11.19						溶接継手番号については溶接部詳細一覧表参照 R4.1.20 * 浸透探傷試験 (Pt) 立会 C004W-A (端面), C004W-B (端面) C004W
		R3.3.17 R3.3.18					R4.2.3 * 浸透探傷試験 (Pt) 立会 C401W-1A (端面), C401W-3A (端面) C401W-1, C401W-3
	R3.12.3	R3.12.3					
		R3.12.23	R3.12.23	R3.12.23		R3.12.23	
		R4.1.20	R4.1.20 R4.1.21	* R4.1.20 R4.1.21		R4.1.20 R4.1.21	
			R4.2.3	* R4.2.3			

*: 令和3年3月30日削除 丸山

*: 一部立会

溶接検査実施状況表

シート番号: 2/2

機器の名称: 使用済燃料乾式キヤスク仮保管設備 輸送貯蔵兼用キヤスクB (容器)

機器番号	材料確認	開先検査	溶接作業検査	浸透探傷試験 (Pt)	耐圧試験	仕上がり検査	備考
71号機			R4.3.11				溶接継手番号については溶接部詳細一覧表参照
			R4.3.16				
				R4.3.30	R4.3.30	R4.3.30	

※: 一部立会

溶接検査実施状況表

シート番号: 1/1

機器の名称: 使用済燃料乾式キヤスク仮保管設備 輸送貯蔵兼用キヤスクB (容器)

機器番号	材料確認	開先検査	溶接作業 検査	浸透探傷試 験 (Pt)	耐圧試験	仕上がり 検査	備考
72号機	R3.12.3	R3.12.3					溶接継手番号については溶接部詳細一覧表参照
		R3.12.23	R3.12.23	R3.12.23		R3.12.23	
		R4.1.20	R4.1.20 R4.1.21	R4.1.20 R4.1.21		R4.1.20 R4.1.21	
			R4.3.11				
			R4.3.15 R4.3.16				
					R4.3.30	R4.3.30	

※: 一部立会

溶接検査記録

申請書番号	廃炉発官R1第230号
検査場所	
溶接施行工場名	
施設の名称	福島第一原子力発電所
検査項目	材料確認、開先検査
検査実施範囲	使用済燃料乾式キャスク仮保管設備 輸送貯蔵兼用キャスクB(容器) (機器番号:60号機、61号機、62号機、63号機、64号機、65号機) 詳細は溶接検査実施状況表のとおり
判定基準	溶接の実施状況が福島第一原子力発電所特定原子力施設に係る実施計画のとおりであること。
検査結果	良
検査年月日	令和2年8月 ²⁰ / ₂₁ 日
備考	申請者の品質記録等: 材料検査記録(R2.7.28, R2.7.29, R2.8.19) 開先面検査記録(Pt)(R2.7.29) 開先検査記録(R2.7.29, R2.8.19) 品質管理の状況確認結果については別紙による。

溶接検査記録

申請書番号	廃炉発官R1第230号
検査場所	
溶接施行工場名	
施設の名称	福島第一原子力発電所
検査項目	材料確認、開先検査、溶接作業検査
検査実施範囲	使用済燃料乾式キャスク仮保管設備 輸送貯蔵兼用キャスクB (容器) (機器番号: 60号機、61号機、62号機、63号機、64号機、65号機) 詳細は溶接検査実施状況表のとおり
判定基準	溶接の実施状況が福島第一原子力発電所特定原子力施設に係る実施計画のとおりであること。
検査結果	良
検査年月日	令和2年10月 ⁸ / ₉ 日
備考	申請者の品質記録等： 材料検査記録 (R2. 8. 27、R2. 10. 7) 開先面検査記録 (Pt) (R2. 9. 7、R2. 10. 7) 開先検査記録 (R2. 7. 29、R2. 9. 7、R2. 9. 18、R2. 10. 7) 溶接作業記録票 (工場用) (R2. 10. 7)

溶接検査記録

申請書番号	廃炉発官R1第230号
検査場所	
溶接施行工場名	
施設の名称	福島第一原子力発電所
検査項目	材料確認、開先検査、溶接作業検査、浸透探傷試験 (Pt)、仕上がり検査
検査実施範囲	使用済燃料乾式キャスク仮保管設備 輸送貯蔵兼用キャスクB (容器) (機器番号: 60号機, 61号機, 62号機, 63号機, 64号機, 65号機, 66号機, 67号機, 68号機, 69号機, 70号機, 71号機) 詳細は溶接検査実施状況表のとおり
判定基準	溶接の実施状況が福島第一原子力発電所特定原子力施設に係る実施計画のとおりであること。
検査結果	良
検査年月日	令和2年11月 ¹⁹ / ₂₀ 日
備考	申請者の品質記録等: 材料検査記録 (R2.10.22, R2.11.18) 開先面検査記録 (Pt) (R2.10.22, R2.11.18) 開先検査記録 (R2.10.22, R2.11.18) 溶接作業記録票 (工場用) (R2.10.22, R2.11.18) 浸透探傷検査記録 (R2.11.19) 先行外観検査記録 (R2.11.19)

溶接検査記録

申請書番号	廃炉発官R1第230号
検査場所	
溶接施行工場名	
施設の名称	福島第一原子力発電所
検査項目	開先検査、溶接作業検査、浸透探傷試験(Pt)
検査実施範囲	使用済燃料乾式キャスク仮保管設備 輸送貯蔵兼用キャスクB(容器) (機器番号: 60号機、61号機、62号機、63号機、64号機、65号機、 66号機、67号機、68号機、69号機、70号機、71号機) 詳細は溶接検査実施状況表のとおり
判定基準	溶接の実施状況が福島第一原子力発電所特定原子力施設に係る実施計画のとおりであること。
検査結果	良
検査年月日	令和3年3月17日 18日
備考	申請者の品質記録等: 開先面検査記録(Pt)(R3.3.16) ** 開先検査記録(R2.12.21, R3.3.10, R3.3.16, R3.3.17) 溶接作業記録票(工場用)(R3.3.16) 浸透探傷検査記録(R2.9.18, R2.11.10, R2.11.18, R3.3.16)

** : 令和3年3月30日削除 丸山

溶接検査記録

申請書番号	廃炉発官R1第230号
検査場所	
溶接施工工場名	
施設の名称	福島第一原子力発電所
検査項目	材料確認、開先検査、溶接作業検査、浸透探傷試験 (Pt)
検査実施範囲	使用済燃料乾式キャスク仮保管設備 輸送貯蔵兼用キャスクB (容器) (機器番号: 60号機、61号機、65号機、66号機) 詳細は溶接検査実施状況表のとおり
判定基準	溶接の実施状況が福島第一原子力発電所特定原子力施設に係る実施計画のとおりであること。
検査結果	良
検査年月日	令和3年8月19、20日
備考	申請者の品質記録等: 材料検査記録 (R3.7.15) 開先検査記録 (R3.7.15) 溶接作業記録等 (工場用) (R3.4.15、R3.5.13、R3.7.15、R3.8.18) 浸透探傷検査記録 (R3.8.18)

溶接検査記録

申請書番号	廃炉発官R1第230号
検査場所	
溶接施行工場名	
施設の名称	福島第一原子力発電所
検査項目	開先検査, 浸透探傷試験(Pt)* 開先検査, 浸透探傷検査(Pt) , 耐圧試験, 仕上がり検査
検査実施範囲	使用済燃料乾式キャスク仮保管設備 輸送貯蔵兼用キャスクB (容器) (機器番号: 60号機, 61号機, 66号機) 詳細は溶接検査実施状況表のとおり
判定基準	溶接の実施状況が福島第一原子力発電所特定原子力施設に係る実施計画のとおりであること。
検査結果	良
検査年月日	令和3年9月8日 9日
備考	申請者の品質記録等: 開先検査記録 (R3.3.16) 浸透探傷検査記録(R3.4.15, R3.5.13) 先行外観検査記録(R2.9.18, R2.10.22, R3.3.16) 耐圧試験記録 (R3.4.19, R3.4.22, R3.5.18, R3.5.21) 外観検査記録 (R3.4.19, R3.5.11, R3.5.18, R3.6.1)

*令和3年9月16日修正 佐藤

溶接検査記録

申請書番号	廃炉発官R1第230号
検査場所	
溶接施行工場名	
施設の名称	福島第一原子力発電所
検査項目	溶接作業検査、浸透探傷試験(PT)、耐圧試験、仕上がり検査
検査実施範囲	使用済燃料乾式キャスク仮保管設備 輸送貯蔵兼用キャスクB (容器) (機器番号: 62号機、63号機、64号機、65号機) 詳細は溶接検査実施状況表のとおり
判定基準	溶接の実施状況が福島第一原子力発電所特定原子力施設に係る実施計画のとおりであること。
検査結果	良
検査年月日	令和3年9月28日 29日
備考	申請者の品質記録等: 溶接作業記録票(工場用)(R3.5.20, R3.6.3, R3.6.11, R3.6.29, R3.7.2, R3.7.9, R3.9.13) 浸透探傷検査記録(R3.5.20, R3.6.3, R3.6.11, R3.6.29, R3.7.2, R3.7.9, R3.7.29, R3.8.18, R3.9.13) 先行外観検査記録(R3.3.16, R3.7.29)

溶接検査記録

申請書番号	廃炉発官R1第230号
検査場所	
溶接施行工場名	
施設の名称	福島第一原子力発電所
検査項目	耐圧試験
検査実施範囲	使用済燃料乾式キャスク仮保管設備 輸送貯蔵兼用キャスクB (容器) (機器番号: 65号機) 詳細は溶接検査実施状況表のとおり
判定基準	溶接の実施状況が福島第一原子力発電所特定原子力施設に係る実施計画のとおりであること。
検査結果	良
検査年月日	令和3年10月1日
備考	申請者の品質記録等

溶接検査記録

申請書番号	廃炉発官R1第230号
検査場所	
溶接施行工場名	
施設の名称	福島第一原子力発電所
検査項目	仕上がり検査
検査実施範囲	使用済燃料乾式キャスク仮保管設備 輸送貯蔵兼用キャスクB (容器) (機器番号: 65号機) 詳細は溶接検査実施状況表のとおり
判定基準	溶接の実施状況が福島第一原子力発電所特定原子力施設に係る実施計画のとおりであること。
検査結果	良
検査年月日	令和3年10月12日
備考	申請者の品質記録等

溶接検査記録

申請書番号	廃炉発官R1第230号
検査場所	
溶接施行工場名	
施設の名称	福島第一原子力発電所
検査項目	材料確認、開先検査
検査実施範囲	使用済燃料乾式キャスク仮保管設備 輸送貯蔵兼用キャスクB (容器) (機器番号: 67号機、68号機、69号機) 詳細は溶接検査実施状況表のとおり
判定基準	溶接の実施状況が福島第一原子力発電所特定原子力施設に係る実施計画のとおりであること。
検査結果	良
検査年月日	令和3年10月12日
備考	申請者の品質記録等: 材料検査記録 (R3.3.24, R3.7.15) 開先検査記録 (R3.3.10)

溶接検査記録

申請書番号	廃炉発官R1第230号
検査場所	
溶接施行工場名	
施設の名称	福島第一原子力発電所
検査項目	耐圧試験、仕上がり検査
検査実施範囲	使用済燃料乾式キャスク仮保管設備 輸送貯蔵兼用キャスクB(容器) (機器番号:62号機、63号機、64号機) 詳細は溶接検査実施状況表のとおり
判定基準	溶接の実施状況が福島第一原子力発電所特定原子力施設に係る実施計画のとおりであること。
検査結果	良
検査年月日	令和3年 11月 11日 12
備考	申請者の品質記録等: 耐圧試験記録(R3.6.8)(R3.6.11)(R3.6.29)(R3.7.2)(R3.8.20)(R3.8.24) 先行外観検査記録(R2.10.22)(R3.3.16) 外観検査記録(R3.6.8)(R3.6.22)(R3.6.29)(R3.7.28)(R3.8.20)(R3.8.31)

溶接検査記録

申請書番号	廃炉発官R1第230号
検査場所	[REDACTED]
溶接施行工場名	[REDACTED]
施設の名称	福島第一原子力発電所
検査項目	開先検査
検査実施範囲	使用済燃料乾式キャスク仮保管設備 輸送貯蔵兼用キャスクB (容器) (機器番号：67号機、68号機) 詳細は溶接検査実施状況表のとおり
判定基準	溶接の実施状況が福島第一原子力発電所特定原子力施設に係る実施計画のとおりであること。
検査結果	良
検査年月日	令和3年 11月 12日
備考	申請者の品質記録等： 開先検査記録 (R3.3.10, R3.7.15)

溶接検査記録

申請書番号	廃炉発官R1第230号
検査場所	████████████████████
溶接施行工場名	████████████████████
施設の名称	福島第一原子力発電所
検査項目	材料確認
検査実施範囲	使用済燃料乾式キャスク仮保管設備 輸送貯蔵兼用キャスクB (容器) (機器番号: 70号機) 詳細は溶接検査実施状況表のとおり
判定基準	溶接の実施状況が福島第一原子力発電所特定原子力施設に係る実施計画のとおりであること。
検査結果	良
検査年月日	令和3年12月3日
備考	申請者の品質記録等: 材料検査記録(R3.7.15)

溶接検査記録

申請書番号	廃炉発官R1第230号
検査場所	
溶接施工工場名	
施設の名称	福島第一原子力発電所
検査項目	材料確認、開先検査
検査実施範囲	使用済燃料乾式キャスク仮保管設備 輸送貯蔵兼用キャスクB (容器) (機器番号: 71号機、72号機) 詳細は溶接検査実施状況表のとおり
判定基準	溶接の実施状況が福島第一原子力発電所特定原子力施設に係る実施計画のとおりであること。
検査結果	良
検査年月日	令和3年 12月 3日
備考	申請者の品質記録等: 枝料検査記録 (R3.7.15) 開先面検査記録 (Pt) (R3.7.15)

溶接検査記録

申請書番号	廃炉発官R1第230号
検査場所	
溶接施行工場名	
施設の名称	福島第一原子力発電所
検査項目	開先検査、溶接作業検査、浸透探傷試験 (Pt)、仕上がり検査
検査実施範囲	使用済燃料乾式キャスク仮保管設備 輸送貯蔵兼用キャスクB (容器) (機器番号: 67号機、68号機、69号機、70号機、71号機、72号機) 詳細は溶接検査実施状況表のとおり
判定基準	溶接の実施状況が福島第一原子力発電所特定原子力施設に係る実施計画のとおりであること。
検査結果	良
検査年月日	令和3年12月23日
備考	申請者の品質記録等: 開先検査記録(R3.3.10, R3.7.15) 溶接作業記録票(工場用)(R3.3.16, R3.3.24, R3.9.30, R3.10.13, R3.10.28) 浸透探傷検査記録(R3.10.11, R3.10.13) 先行外観検査記録(R3.3.16, R3.10.11, R3.10.13)

溶接検査記録

申請書番号	廃炉発官R1第230号
検査場所	
溶接施行工場名	
施設の名称	福島第一原子力発電所
検査項目	溶接作業検査
検査実施範囲	使用済燃料乾式キャスク仮保管設備 輸送貯蔵兼用キャスクB (容器) (機器番号: 71号機、72号機) 詳細は溶接検査実施状況表のとおり
判定基準	溶接の実施状況が福島第一原子力発電所特定原子力施設に係る実施計画のとおりであること。
検査結果	良
検査年月日	令和4年 3月 11日
備考	申請者の品質記録等: 溶接作業記録票 (工場用) (R4.1.19, R4.2.22)

溶接検査記録

申請書番号	廃炉発官R1第230号
検査場所	
溶接施行工場名	
施設の名称	福島第一原子力発電所
検査項目	溶接作業検査
検査実施範囲	<p>使用済燃料乾式キャスク仮保管設備 輸送貯蔵兼用キャスクB (容器) (機器番号: 67号機、68号機、69号機、70号機、71号機、72号機)</p> <p>詳細は溶接検査実施状況表のとおり</p>
判定基準	溶接の実施状況が福島第一原子力発電所特定原子力施設に係る実施計画のとおりであること。
検査結果	良
検査年月日	令和4年 3月 15 16日
備考	<p>申請者の品質記録等:</p> <p>溶接作業記録票(工場用) (R3.10.11, R3.10.13、 R3.10.28, R3.11.24, R3.12.10、 R4.2.2, R4.2.22, R4.3.3)</p>

品質管理の状況確認結果

検査年月日：令和2年 8 月 20 日

検査場所： XXXXXXXXXX

1. 品質管理の状況確認

確認対象	実施体制確認の要点	確認内容	結果
確認の方法	各検査項目について設置者が行う実施計画適合性の確認方法	・検査における実施計画適合性の確認方法を予め定めている。	○
		・協力事業者を使用する場合、申請者は適切に指示をしている。	○
確認要員	実施計画適合性の確認を行う要員の管理方法	・申請者及び協力事業者の確認要員の管理方法を定めている。	○
		・協力事業者確認要員と申請者の役割分担を予め定めている。	○
計測器の管理	実施計画適合性の確認に使用する計測器の維持管理方法	・確認を行うために十分な精度を有する計測器を使用することとしている。	○
		・確認に使用する計測器は定期的に校正を行うこととしている。	○
		・計測器の識別を行うこととしている。	○
記録の管理	記録内容に対する実施計画適合性の確認方法及び記録の管理方法	・申請者は記録内容に対して実施計画適合性の確認を行い、記録として残すこととしている。	○
		・記録の管理方法を予め定めている。	○

備考：