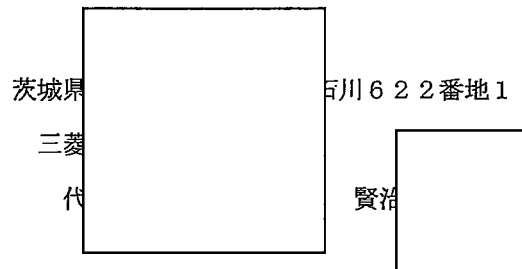


三原燃第21-0631号

令和3年12月24日

原子力規制委員会 殿



使用前確認申請内容の変更について

令和2年8月26日付け三原燃第20-0319号をもって申請し、令和3年5月28日付け三原燃第21-0140号、令和3年7月1日付け三原燃第21-0231号、令和3年8月30日付け三原燃第21-0350号、令和3年10月21日付け三原燃第21-0472号、令和3年11月19日付け三原燃第21-0525号をもって変更の内容を提出した使用前確認申請書について、記載事項の一部を変更したので、核燃料物質の加工の事業に関する規則第三条の五第3項の規定に基づき、別紙のとおり変更の内容を説明する書類を提出いたします。

別 紙

1. 変更の内容

- (1) 申請書記載事項の「法第十六条の二第一項又は第二項の認可年月日及び認可番号」について、以下のとおり変更する。（変更箇所を下線で示す。）

(変更前)

設計及び工事の計画（以下「設工認」という。）の認可年月日及び認可番号

令和2年8月5日 原規規発第2008051号（5次申請）

令和3年2月25日 原規規発第2102254号（6次申請）

令和3年6月1日 原規規発第2106016号（7次申請）

(変更後)

設計及び工事の計画（以下「設工認」という。）の認可年月日及び認可番号

令和2年8月5日 原規規発第2008051号（5次申請）

令和3年8月17日 三原燃第21-0330号（軽微な変更の届出）

令和3年10月19日 三原燃第21-0469号（軽微な変更の届出）

令和3年2月25日 原規規発第2102254号（6次申請）

令和3年8月23日 三原燃第21-0331号（軽微な変更の届出）

令和3年10月19日 三原燃第21-0470号（軽微な変更の届出）

令和3年12月6日 三原燃第21-0568号（軽微な変更の届出）

令和3年6月1日 原規規発第2106016号（7次申請）

令和3年8月17日 三原燃第21-0332号（軽微な変更の届出）

令和3年10月19日 三原燃第21-0471号（軽微な変更の届出）

- (2) 申請書記載事項の「5. 使用前確認を受けようとする使用前事業者検査に係る工事の工程、期日及び場所」について、以下のとおり変更する。（変更箇所を下線で示す。）

(変更前)

構造、強度及び漏えいに係る検査（第一号*）

期日 自 2020年（令和2年）9月上旬

至 2021年（令和3年）12月下旬

場所 三菱原子燃料株式会社

機能及び性能に係る検査（第二号*）

期日 自 2021年（令和3年）4月下旬

至 2021年（令和3年）12月下旬

場所 三菱原子燃料株式会社

品質マネジメントに係る検査（第三号*）

期日 自 2021年(令和3年)5月中旬
至 2021年(令和3年)12月下旬
場所 三菱原子燃料株式会社

*核燃料物質の加工の事業に関する規則第三条の四の二第1項

(変更後)

構造、強度及び漏えいに係る検査(第一号*)
期日 自 2020年(令和2年)9月上旬
至 2022年(令和4年)1月下旬
場所 三菱原子燃料株式会社

機能及び性能に係る検査(第二号*)

期日 自 2021年(令和3年)4月下旬
至 2022年(令和4年)1月下旬
場所 三菱原子燃料株式会社

品質マネジメントに係る検査(第三号*)

期日 自 2021年(令和3年)5月中旬
至 2022年(令和4年)1月下旬
場所 三菱原子燃料株式会社

*核燃料物質の加工の事業に関する規則第三条の四の二第1項

- (3) 申請書記載事項の「6. 申請に係る加工施設の使用の開始の予定時期」について、以下のとおり変更する。(変更箇所を下線で示す。)

(変更前)

2022年(令和4年)1月

(変更後)

2022年(令和4年)2月

- (4) 添付書類の「添付資料-1:工事の工程に関する説明書」について、以下のとおり変更する。

(変更前)

添付1に示す。

(変更後)

添付2に示す。

2. 変更の理由

- ・ 検査の進捗状況を踏まえ、検査の期日及び申請に係る加工施設の使用の開始の予定時期を変更する。

以 上

○化学処理施設

次号	設置場所	設 工 誌		事 業 計 画		令和2年																													
		設工誌名称	員数	変更区分	No.	事業計画名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月														
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器	1基	改造	[1]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器	4基													△		○	▽												
					[3]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ過熱防止インターロック	4式																		●	○	▽								
					[4]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ圧力高インターロック	4式																				●	○	▽						
					[5]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備	8式																				●	○	▽						
					[6]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 地震インターロック(蒸発器、コールドトラップ、コールドトラップ(小))	2式																					●	○	▽					
					[7]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ取外しインターロック	4式																					●	○	▽					
					5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ フードボックス	1基	改造	[8]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 フードボックス	1基																△	●	○	▽				
[9]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい拡大防止(甲換知)インターロック	2式																									●	○	▽						
[10]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい警報設備(フードボックス内)	1式																										●	○	▽					
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 防護カバー	1基	新設	[11]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 防護カバー	1基																	△		○	▽								
					[12]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい警報設備(防護カバー内)	1式																					●	○	▽					
					[13]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい警報設備(防護カバー外)	1式																						●	○	▽				
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ	2基	改造	[14]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ	2基																		△		○	▽							
					[15]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ温度高インターロック	2式																						●	○	▽				
					[16]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ圧力高インターロック	2式																							●	○	▽			
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)	3基	改造	[17]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)	2基																			△		○	▽						
					[18]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小) 温度高インターロック	2式																							●	○	▽			
					[19]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小) 圧力高インターロック	2式																								●	○	▽		
					[20]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小) 挿入中の温度高インターロック	2式																								●	○	▽		
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽	2基	改造	[21]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 加水分解装置(ニジユク)	2基																						○	▽					
					[22]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽	2基																								△		○	▽	
					[25]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液位高インターロック	2式																									●	○	▽	
					[26]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液位高インターロック	2式																									●	○	▽	
					[27]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽液位低インターロック	2式																									●	○	▽	
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 環(循環貯槽)	1基	新設	[23]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 環(循環貯槽)	1基																					△		○	▽				
					[24]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 環漏れ水検知警報設備	1式																								●	○	▽		
5次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器(循環貯槽)	2基	改造	[28]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基																					△		○	▽				
5次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	焙焼還元設備 UO ₂ ブロータンク	2基	改造	[106]	焙焼還元設備 UO ₂ ブロータンク	2基																						△		○	▽			
					[107]	焙焼還元設備 UO ₂ フィルタ	2基																									△		○	▽
5次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	焙焼還元設備 UO ₂ バックアップフィルタ	2基	改造	[109]	焙焼還元設備 フードボックス(UO ₂ フィルタ)	2基																						△		○	▽			
					[108]	焙焼還元設備 UO ₂ バックアップフィルタ	2基																									△		○	▽
5次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	焙焼還元設備 UO ₂ 受けホッパ	2基	改造	[110]	焙焼還元設備 UO ₂ 受けホッパ	2基																						△		○	▽			
					[111]	焙焼還元設備 フードボックス(UO ₂ 受けホッパ)	2基																									△		○	▽
5次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	粉砕・充填設備 粉砕機	2基	改造	[112]	粉砕・充填設備 粉砕機	2基																						△		○	▽			
					[113]	粉砕・充填設備 粉砕機バグフィルタ	2基																									△		○	▽
					[114]	粉砕・充填設備 フードボックス(粉砕機)	2基																									△		○	▽
5次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	粉砕・充填設備 充填装置	2基	改造	[115]	粉砕・充填設備 充填装置	2基																						△		○	▽			
					[116]	粉砕・充填設備 フードボックス(充填装置)	2基																									△		○	▽

次款	設備場所	設 工 器		事 業 許 可		令和2年					令和3年														
		設工器名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	沈殿設備 堰(液貯槽)	2式	新設	[11]	沈殿設備 堰(液貯槽)	2式											△		○	▽				
					[12]	沈殿設備 堰漏水検知警報設備	2式															●	○	▽	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	沈殿設備 熱成槽	10基	改造	[15]	沈殿設備 熱成槽	10基											△		○	▽				
					[16]	沈殿設備 熱成槽液位高インターロック	2式															●	○	▽	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	洗浄設備 遠心分離機(洗浄用)	2基	改造	[17]	洗浄設備 遠心分離機(洗浄用)	2基											△		○	▽				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	洗浄設備 堰(洗浄槽)	1式	新設	[18]	洗浄設備 堰(洗浄槽)	1式											△		○	▽				
					[19]	洗浄設備 堰漏水検知警報設備	1式															●	○	▽	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	洗浄設備 洗浄槽	8基	改造	[50]	洗浄設備 洗浄槽	8基											△		○	▽				
					[51]	洗浄設備 洗浄槽液位高インターロック	2式															●	○	▽	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	洗浄設備 洗浄ろ液分離槽	2基	改造	[52]	洗浄設備 洗浄ろ液分離槽	2基											△		○	▽				
					[53]	洗浄設備 洗浄ろ液分離槽液位高インター ロック	2式															●	○	▽	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	固液分離設備 遠心分離機(固液分離用)	2基	改造	[54]	固液分離設備 遠心分離機(固液分離用)	2基											△		○	▽				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	固液分離設備 ろ液分離槽	4基	改造	[55]	固液分離設備 ろ液分離槽	4基											△		○	▽				
					[56]	固液分離設備 ろ液分離槽液位高インターロック	2式															●	○	▽	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	固液分離設備 仕上げる過機	2基	改造	[57]	固液分離設備 仕上げる過機	2基											△		○	▽				
					[59]	固液分離設備 仕上げる過機異常インターロック	2式															●	○	▽	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	固液分離設備 ろ過器(乾燥工程)	4基	改造	[58]	固液分離設備 ろ過器	4基											△		○	▽				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	固液分離設備 濃縮液受槽	2基	改造	[60]	固液分離設備 濃縮液受槽	2基											△		○	▽				
					[61]	固液分離設備 濃縮液受槽液位高インターロック	2式															●	○	▽	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	固液分離設備 清澄液受槽	6基	改造	[62]	固液分離設備 清澄液受槽	6基											△		○	▽				
					[63]	固液分離設備 清澄液受槽液位高インターロック	2式															●	○	▽	
					[64]	固液分離設備 清澄液受槽pH異常インターロック	2式																●	○	▽
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	固液分離設備 再生液貯槽	6基	改造	[65]	固液分離設備 再生液貯槽	6基											△		○	▽				
					[66]	固液分離設備 再生液貯槽液位高インターロック	2式															●	○	▽	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	固液分離設備 洗浄液受槽	2基	改造	[67]	固液分離設備 洗浄液受槽	2基											△		○	▽				
					[68]	固液分離設備 洗浄液受槽液位高インターロック	2式															●	○	▽	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	固液分離設備 金属容器(溶液・スラリー)用台車	1基	改 造 変 更 な し	[69]	固液分離設備 金属容器(溶液・スラリー)用台車	1式											△		○	▽				
					[70]	固液分離設備 金属容器(溶液・スラリー)用台車	1基															△	●	○	▽
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備 予備成型乾燥機	2基	改造	[71]	乾燥設備 予備成型乾燥機	2基											△		○	▽				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備 乾燥機	2基	改造	[72]	乾燥設備 乾燥機	2基											△		○	▽				
					[74]	乾燥機ベルト駆動停止インター ロック	2式															●	○	▽	
					[75]	乾燥機ADU厚み異常インターロック	3式															●	○	▽	
					[76]	乾燥機温度高インターロック	2式																●	○	▽
					[77]	乾燥機 乾燥機運転制御機構	2式																●	○	▽
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備 粉末回収ボックス	6基	改造	[73]	乾燥設備 粉末回収ボックス	6基											△		○	▽				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備 ADUスクラバ	2基	改造	[78]	乾燥設備 ADUスクラバ	2基											△		○	▽				
					[81]	乾燥設備 ADUスクラバ液位高 インターロック	2式														●	○	▽		
					[82]	乾燥設備 ADUスクラバポンプ 停止警報設備	2式															●	○	▽	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備 堰(ADUスクラバ)	2式	改造	[79]	乾燥設備 堰(ADUスクラバ)	2式											△		○	▽				
					[80]	乾燥設備 堰漏水検知警報設備	2式															●	○	▽	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備 ADUプロータック	2基	改造	[83]	乾燥設備 ADUプロータック	2基											△		○	▽				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備 ADU受けホッパ	2基	改造	[84]	乾燥設備 ADU受けホッパ	2基											△		○	▽				
					[85]	乾燥設備 ADUバックフィルタ	2基															△	○	▽	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備 ADUバックフィルタ	2基	改造	[86]	乾燥設備 フードボックス(ADU バックフィルタ)	2基											△		○	▽				
					[87]	乾燥設備 ADUバックアップフィルタ	2基															△	○	▽	

次数	設備場所	設 工 型		事 業 許 可		令和2年																					
		設工名	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月						
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末輸送装置①ホッパー部①	1基	改造		{133}	濃縮度混合設備 粉末輸送装置①ホッパー部①	1基												△		○	▽				
						{134}	濃縮度混合設備 フードボックス(混合装置)	1基															△	●	○	▽	
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 バグフィルタ(粉末輸送装置①)	1基	改造		{135}	濃縮度混合設備 バグフィルタ(粉末輸送装置①)	1基												△		○	▽				
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末回収ボックス	1基	改造		{136}	濃縮度混合設備 粉末回収ボックス	1基												△	●	○	▽				
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送装置①)	1基	改造		{137}	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送装置①)	1基												△		○	▽				
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 混合装置	1基	改造		{138}	濃縮度混合設備 混合装置	1基												△		○	▽				
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末梱包機	1基	改造		{139}	濃縮度混合設備 粉末梱包機	1基												△		○	▽				
						{140}	濃縮度混合設備 フードボックス(粉末梱包機)	1基															△	●	○	▽	
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 充填装置	1基	改造		{141}	濃縮度混合設備 充填装置	1基												△		○	▽				
						{142}	濃縮度混合設備 フードボックス(充填装置)	1基															△	●	○	▽	
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末輸送装置①ホッパー部②	1基	改造		{143}	濃縮度混合設備 粉末輸送装置①ホッパー部②	1基												△		○	▽				
						{144}	濃縮度混合設備 フードボックス(粉末輸送装置①ホッパー部②)	1基															△	●	○	▽	
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 組成型用プレス	1基	改造		{145}	濃縮度混合設備 組成型用プレス	1基														○	▽				
						{146}	濃縮度混合設備 フードボックス(組成型用プレス)	1基															△	●	○	▽	
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 スラグコンベア	1基	改造		{147}	濃縮度混合設備 スラグコンベア	1基														○	▽				
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末集塵装置	1基	改造		{148}	濃縮度混合設備 粉末集塵装置	1基												△	●	○	▽				
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末集塵装置)	1基	改造		{149}	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末集塵装置)	1基												△		○	▽				
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 造粒機	1基	改造		{150}	濃縮度混合設備 造粒機	1基													△		○	▽			
						{151}	濃縮度混合設備 フードボックス(造粒機)	1基															△	●	○	▽	
						{152}	濃縮度混合設備 部分機	1基																△		○	▽
						{153}	濃縮度混合設備 オーバーサイズ粉受器	1基																		○	▽
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 アンダーサイズ粉受器	1基	改造		{154}	濃縮度混合設備 アンダーサイズ粉受器	1基												△	●	○	▽				
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 小分け装置	1基	変更なし		{155}	濃縮度混合設備 小分け装置	1基														○	▽				
						{156}	濃縮度混合設備 フードボックス(小分け装置)	1基																△	●	○	▽
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 リフタ	1基	改造		{157}	濃縮度混合設備 リフタ	1基												△	●	○	▽				
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 原料フードボックス	1基	改造		{158}	ウラン回収設備 (第1系列) 原料フードボックス	1基													△	●	○	▽			
						{159}	ウラン回収設備 (第1系列) 粉末フイニダ	1基																	○	▽	
						{160}	ウラン回収設備 (第1系列) 原料フードボックス質量高インターロック	1式																	●	○	▽
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽	1基	改造		{161}	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽	1基													△		○	▽			
						{164}	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽比高インターロック	1式																●	○	▽	
						{165}	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽液位高インターロック	1式																	●	○	▽
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 堰(ウラン回収第1系列)	1式	新設		{162}	ウラン回収設備 (第1系列) 堰(ウラン回収第1系列)	1式												△		○	▽				
						{163}	ウラン回収設備 (第1系列) 堰排水検知警報設備	1式																●	○	▽	
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機	1基	改造		{166}	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機	1基												△		○	▽				
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解液受槽	1基	改造		{167}	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解液受槽	1基													△		○	▽			
						{168}	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解液受槽液位高インターロック	1式																●	○	▽	
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器(1)	2基	変更なし		{169}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器(1)	2基														○	▽				
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 沈降槽	1基	改造		{170}	ウラン回収設備 (第1系列) 沈降槽	1基													△		○	▽			
						{171}	ウラン回収設備 (第1系列) 沈降槽液位高インターロック	1式																●	○	▽	
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機	1基	改造		{172}	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機	1基												△		○	▽				
						{173}	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機異常インターロック	1式																●	○	▽	
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥機	1基	改造		{174}	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥機	1基												△	●	○	▽				
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄液受けポット	1基	改造		{175}	ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄液受けポット	1基													△		○	▽			
						{176}	ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄液受けポット液位高インターロック	1式																●	○	▽	

次号	設置場所	設 工 認		事 業 許 可		令和2年																						
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月							
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽(1)	1基	改造	{177}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽(1)	1基													△		○	▽					
						{179}	ろ液受槽(1) 液位高インター ロック	1式																		●	○	▽
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽(2)	1基	変更なし	{178}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽(2)	1基															○	▽					
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 箱形乾燥機	2基	改造	{180}	ウラン回収設備 (第1系列) 箱形乾燥機	2基														△	●	○	▽				
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥トレイ用台車	2基	変更なし	{181}	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥トレイ用台車	2基															△	○	▽				
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス①	1基	改造	{182}	ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス①	1基														△	●	○	▽				
						{183}	ウラン回収設備 (第1系列)	1基																		○	▽	
						{185}	ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス②	1基																		△	●	○
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ(明け替え フードボックス①)	1基	改造	{184}	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ(明け替え フードボックス①)	1基														△	○	▽					
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) pH調整槽	2基	改造	{186}	ウラン回収設備 (第1系列)	2基															○	▽					
						{187}	ウラン回収設備 (第1系列) pH調整槽	1式																		●	○	▽
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機(廃液用)	1基	改造	{188}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機(廃液用)	1基															△	○	▽				
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器(3)	1基	新設	{189}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器(3)	1基																○	▽				
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽(2)	1基	改造	{190}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽(2)	1基															△	○	▽				
						{191}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽(2) pH異常インターロッ ク	1式																		●	○	▽
						{192}	ウラン回収設備 (第1系列) 液位警報設備	1式																			●	○
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 解凍機	1基	改造	{193}	ウラン回収設備 (第1系列)	1基															△	○	▽				
						{194}	ウラン回収設備 (第1系列) 解凍機	1基																		△	●	○
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 輸送装置	1基	改造	{195}	ウラン回収設備 (第1系列) 輸送装置	1基															△	○	▽				
						{197}	ウラン回収設備 (第1系列) フードボックス(仮機枠)	1基																		△	●	○
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ(輸送装置)	1基	改造	{196}	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ(輸送装 置)	1基															△	○	▽				
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 仮機枠	1基	改造	{198}	ウラン回収設備 (第1系列) 仮機枠	1基																△	●	○	▽		
						{199}	ウラン回収設備 (第1系列) 仮機枠	1式																			●	○
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 粉末受けホッパー	1基	改造	{200}	ウラン回収設備 (第1系列) 粉末受けホッパー	1基																△	○	▽			
						{201}	ウラン回収設備 (第1系列) 充填ボックス	1基																		△	●	○
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	ウラン回収設備 (第2系列) イオン交換装置(吸着塔)	12基	改造	{202}	ウラン回収設備 (第2系列) イオン交換装置(吸着塔)	12基																△	○	▽			
						{205}	ウラン回収設備 (第2系列) フードボックス(イオン交換装置)	4基																		△	●	○
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	ウラン回収設備 (第2系列) 堰(ウラン回収第2系列-1)	1式	新設	{203}	ウラン回収設備 (第2系列) 堰(ウラン回収第2系列-1)	1式																△	○	▽			
						{204}	ウラン回収設備 (第2系列) 堰漏れ検知警報設備	1式																			●	○
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 酸洗装置	1基	改造	{206}	ウラン回収設備 (第2系列) 酸洗装置	1基															△	●	○	▽			
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー液受槽	1基	改造	{207}	ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー液受槽	1基																△	○	▽			
						{208}	ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー液受槽液位高イン ターロック	1式																			●	○
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 堰(ウラン回収第2系列-2)	1式	新設	{209}	ウラン回収設備 (第2系列) 堰(ウラン回収第2系列-2)	1式																△	○	▽			
						{210}	ウラン回収設備 (第2系列) 堰漏水検知警報設備	1式																			●	○
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 投入ボックス	2基	改造	{211}	ウラン回収設備 (第2系列) 投入ボックス	2基															△	●	○	▽			
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過機	2基	改造	{212}	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過機	2基																△	○	▽			
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 排出ボックス	2基	変更なし	{213}	ウラン回収設備 (第2系列) 排出ボックス	2基																△	●	○	▽		
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽	2基	改造	{214}	ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽	2基																△	○	▽			
						{216}	ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽液位高インターロッ ク	2式																			●	○
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過器(中間槽)	2基	変更なし	{215}	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過器(中間槽)	2基																△	○	▽			
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	3基	改造	{217}	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	3基																△	○	▽			
						{218}	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	3式																			△	○

次次	設置場所	設 工 認		事 業 許 可		令 和 2 年					令 和 3 年																
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月						
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) リサイクル液受槽	3基	改造	[219]	ウラン回収設備 (第2系列) リサイクル液受槽	3基												△		○	▽					
					[220]	ウラン回収設備 (第2系列) リサイクル液受槽液位高インター ロック	3式																	●	○	▽	
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 洗浄液受槽	2基	改造	[221]	ウラン回収設備 (第2系列) 洗浄液受槽	2基												△		○	▽					
					[222]	ウラン回収設備 (第2系列) 洗浄液受槽液位高インターロック	2式																	●	○	▽	
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 沈殿槽	2基	改造	[223]	ウラン回収設備 (第2系列) 沈殿槽	2基												△		○	▽					
					[224]	ウラン回収設備 (第2系列) 沈殿槽液位高インターロック	1式																	●	○	▽	
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機	1基	改造	[225]	ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機	1基												△		○	▽					
					[226]	ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機異常インターロック	1式																	●	○	▽	
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	1基	改造	[227]	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	1基													△		○	▽				
					[229]	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽PII異常インターロック	1式																	●	○	▽	
					[230]	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽液位高インターロック	1式																		●	○	▽
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 仕上げろ過器	1基	変更なし	[228]	ウラン回収設備 (第2系列) 仕上げろ過器	1基													△		○	▽				
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 清液液受槽	1基	改造	[231]	ウラン回収設備 (第2系列) 清液液受槽	1基													△		○	▽				
					[232]	ウラン回収設備 (第2系列) 液位高警報設備	1式																	●	○	▽	
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機	1基	改造	[233]	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機	1基													△		○	▽				
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥排気フィルタ	1基	変更なし	[234]	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥排気フィルタ	1基														△		○	▽			
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ADI受タンク	1基	改造	[235]	ウラン回収設備 (第2系列) ADI受タンク	1基													△		○	▽				
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ADI排出ボックス	1基	変更なし	[236]	ウラン回収設備 (第2系列) ADI排出ボックス	1基													△	●	○	▽				
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) 粉砕機	1基	改造	[237]	ウラン回収設備 (第2系列) 粉砕機	1基													△		○	▽				
					[238]	ウラン回収設備 (第2系列) フードボックス (特設機)	1基																△	●	○	▽	
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ取扱炉	1基	改造	[239]	ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ取扱炉	1基													△	●	○	▽				
					[241]	ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ取扱炉温度高インター ロック	1式																	●	○	▽	
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) 取扱ボート用台車	1基	改造	[240]	ウラン回収設備 (第2系列) 取扱ボート用台車	1基													△		○	▽				
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(1)	1基	改造	[242]	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(1)	1基														△	●	○	▽			
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(2)	1基	改造	[243]	ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(2)	1基														△	●	○	▽			
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 箱型乾燥機	1基	改造	[244]	ウラン回収設備 (第2系列) 箱型乾燥機	1基													△	●	○	▽				
6次	付属建物 除染室・分析室 作業室(2)	ウラン回収設備 (第3系列) 回転混合機	1基	改造	[245]	ウラン回収設備 (第3系列) 回転混合機	1基														△		○	▽			
					[246]	ウラン回収設備 (第3系列) フードボックス (物末投入用) (回転混合機)	1基																	△	●	○	▽
					[247]	ウラン回収設備 (第3系列) フードボックス (回転混合機)	1基																		△	●	○
6次	付属建物 除染室・分析室 作業室(2)	ウラン回収設備 (第3系列) 粉末回収ボックス	1基	改造	[248]	ウラン回収設備 (第3系列) 粉末回収ボックス	1基														△	●	○	▽			
6次	屋外	工場棟 転換工場*3+4	1式	改造	[833]	工場棟 転換工場	1式															△		○	▽		
6次	屋外	付属建物 シリンダ洗浄機	1式	改造	[873]	付属建物シリンダ洗浄機	1式																△		○	▽	

*1:当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、5次申請で申請している。当該設備・機器の機能、性能に係る事項については6次申請範囲とする。
 *2:当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、5次申請で申請している。当該設備・機器の複数ユニットの境界安全に係る事項については6次申請範囲とする。
 *3:当該建物の敷地の一部については6次申請範囲とする。
 *4:当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部については6次申請範囲とする。

次次	設置場所	設 工 認		事 業 許 可		令 和 2 年					令 和 3 年																		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	11月								
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器	1基	改造	[1]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器	4基														△		○	▽					
					[3]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ過熱防止インターロック	4式																		●	○	▽		
					[4]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ圧力高インターロック	4式																			●	○	▽	
					[5]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい拡大防止(電導度)イン ターロック	8式																				●	○	▽
					[6]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 地震インターロック(蒸発器、コー ルドトラップ、コールドトラッ プ(小))	2式																				●	○	▽
					[7]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ取外しインターロック	4式																				●	○	▽

次機	設機場所	設工認名		事業許可																																
		設工認名	数量	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月															
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ ²⁵	2基	改造	[14]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ	2基													△		○	▽													
					[15]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ温度高インター ロック	2式																			○	▽									
					[16]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ圧力高インター ロック	2式																					○	▽							
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小) ²⁵	2基	改造	[17]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)	2基														△		○	▽												
					[18]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小) 温度高イ ンターロック	2式																				○	▽								
					[19]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小) 圧力高イ ンターロック	2式																						○	▽						
					[20]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小) 捕集中の 温度高インターロック	2式																						○	▽						
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽 ²⁴	2基	改造	[21]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 加水分解装置 (エシクタ)	2基																		△	○	▽									
					[22]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽	2基																						△	○	▽					
					[25]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液貯槽ポンプ停止 インターロック	2式																								○	▽				
					[26]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽液位高 インターロック	2式																									○	▽			
					[27]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽液位低 インターロック	2式																										○	▽		
7次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器(循環貯槽) ²⁴	2基	改造	[28]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基																				△	○	▽							
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰(循環貯槽) ²⁴	1基	新設	[23]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰(循環貯槽)	1基																				△	○	▽							
					[24]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰漏水検知警報設備	1式																									○	▽			
7次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UO ₂ F ₂ 貯槽 ²⁴	6基	改造	[29]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UO ₂ F ₂ 貯槽	6基																					△	○	▽						
					[34]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UO ₂ F ₂ 貯槽液位高インター ロック	2式																										○	▽		
7次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器(UO ₂ F ₂ 貯槽) ²⁴	2基	改造	[30]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基																						△	○	▽					
7次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰(UO ₂ F ₂ 貯槽) ²⁴	2式	新設	[31]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰(UO ₂ F ₂ 貯槽)	2式																						△	○	▽					
					[32]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰漏水検知警報設備	2式																											○	▽	
7次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液受槽 ²⁴	2基	改造	[35]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液受槽	2基																							△	○	▽				
					[36]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液受槽液位高インター ロック	2式																											○	▽	
7次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 調液貯槽 ²⁴	4基	改造	[37]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 調液貯槽	4基																							△	○	▽				
					[39]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 調液貯槽液位高インター ロック	2式																											○	▽	
7次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器(調液貯槽) ²⁴	2基	改造	[38]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基																								△	○	▽			
					[40]	沈殿設備 沈殿槽	4基																											△	○	▽
					[43]	沈殿設備 沈殿槽液位高インター ロック	2式																												○	▽
7次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	沈殿設備 堰(液貯槽) ²⁴	2式	新設	[41]	沈殿設備 堰(液貯槽)	2式																								△	○	▽			
					[42]	沈殿設備 堰漏水検知警報設備	2式																												○	▽
7次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	沈殿設備 熱成槽 ²⁴	10基	改造	[45]	沈殿設備 熱成槽	10基																								△	○	▽			
					[46]	沈殿設備 熱成槽液位高インター ロック	2式																												○	▽
7次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	洗浄設備 遠心分離機(洗浄用) ²⁴	2基	改造	[47]	洗浄設備 遠心分離機(洗浄用)	2基																								△	○	▽			
7次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	洗浄設備 堰(洗浄槽) ²⁴	1式	新設	[48]	洗浄設備 堰(洗浄槽)	1式																									△	○	▽		
					[49]	洗浄設備 堰漏水検知警報設備	1式																													○
7次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	洗浄設備 洗浄槽 ²⁴	8基	改造	[50]	洗浄設備 洗浄槽	8基																									△	○	▽		
					[51]	洗浄設備 洗浄槽液位高インター ロック	2式																													○
7次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	洗浄設備 洗浄ろ液分離槽 ²⁴	2基	改造	[52]	洗浄設備 洗浄ろ液分離槽	2基																									△	○	▽		
					[53]	洗浄ろ液分離槽液位高インター ロック	2式																													○
7次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	固液分離設備 遠心分離機(固液分離用) ²⁴	2基	改造	[54]	固液分離設備 遠心分離機(固液分離用)	2基																									△	○	▽		
7次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	固液分離設備 ろ液分離槽 ²⁴	4基	改造	[55]	固液分離設備 ろ液分離槽	4基																									△	○	▽		
					[56]	固液分離設備 ろ液分離槽液位高インター ロック	2式																													○
7次	工場棟 転換工場 乾燥加工室	固液分離設備 仕上げる過機 ²⁴	2基	改造	[57]	固液分離設備 仕上げる過機	2基																									△	○	▽		
					[59]	固液分離設備 仕上げる過機異常インター ロック	2式																													○

次次	設置場所	設工認		事業許可		令和2年					令和3年													
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月			
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 ろ過器(転換工程) ²⁵	4基	改造	[58]	固液分離設備 ろ過器	4基												△		○	▽		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 濃縮液受槽 ²⁵	2基	改造	[60]	固液分離設備 濃縮液受槽	2基												△		○	▽		
					[61]	固液分離設備 濃縮液受槽液位高インターロック	2式														●	○	▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 清澄液受槽 ²⁵	6基	改造	[62]	固液分離設備 清澄液受槽	6基												△		○	▽		
					[63]	固液分離設備 清澄液受槽液位高インターロック	2式														●	○	▽	
					[64]	固液分離設備 清澄液受槽pH異常インターロック	2式														●	○	▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 再生液貯槽 ²⁵	6基	改造	[65]	固液分離設備 再生液貯槽	6基												△		○	▽		
					[66]	固液分離設備 再生液貯槽液位高インターロック	2式														●	○	▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 洗浄液受槽 ²⁵	2基	改造	[67]	固液分離設備 洗浄液受槽	2基												△		○	▽		
					[68]	固液分離設備 洗浄液受槽液位高インターロック	2式														●	○	▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 金属容器(溶液・スラリー)用台車 ²⁶	1基	改造 変更なし	[69]	固液分離設備 金属容器(溶液・スラリー)	1式												△		○	▽		
					[70]	固液分離設備 金属容器(溶液・スラリー)用台車	1基														△	○	▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 予備成型乾燥機 ²⁶	2基	改造	[71]	乾燥設備 予備成型乾燥機	2基												△		○	▽		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 乾燥機 ²⁶	2基	改造	[72]	乾燥設備 乾燥機	2基												△		○	▽		
					[74]	乾燥機ベルト駆動停止インター ロック	2式														●	○	▽	
					[75]	乾燥機ADU厚み異常インターロック	2式														●	○	▽	
					[76]	乾燥機温度高インターロック	2式														●	○	▽	
					[77]	乾燥機 乾燥機運転制御機構	2式														●	○	▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 粉末回収ボックス ²⁶	6基	改造	[73]	乾燥設備 粉末回収ボックス	6基												△		●	○	▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADUスクラバ ²⁶	2基	改造	[78]	乾燥設備 ADUスクラバ	2基												△		○	▽		
					[81]	乾燥設備 ADUスクラバ液位高インターロック	2式														●	○	▽	
					[82]	乾燥設備 ADUスクラバポンプ停止警報設備	2式														●	○	▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 環(ADUスクラバ) ²⁶	2式	改造	[79]	乾燥設備 環(ADUスクラバ)	2式												△		○	▽		
					[80]	乾燥設備 環漏水検知警報設備	2式														●	○	▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADUブロッキング ²⁶	2基	改造	[83]	乾燥設備 ADUブロッキング	2基												△		○	▽		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADU受けホッパ ²⁶	2基	改造	[84]	乾燥設備 ADU受けホッパ	3基												△		○	▽		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADUバグフィルタ ²⁶	2基	改造	[85]	乾燥設備 ADUバグフィルタ	2基												△		○	▽		
					[86]	乾燥設備 フードボックス (ADUバグフィルタ)	2基												△		●	○	▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADUバックアップ フィルタ ²⁶	2基	改造	[87]	乾燥設備 ADUバックアップ フィルタ	2基												△		○	▽		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 リサイクル粉搬送装置 ²⁶	2基	改造 変更なし	[88]	焙焼還元設備 リサイクル粉搬送装置	2基												△		○	▽		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 リサイクル粉 投入ボックス ²⁶	2基	改造	[89]	焙焼還元設備 リサイクル粉投入ボックス	2基												△		●	○	▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 リサイクル粉 受けホッパ ²⁶	2基	改造	[90]	焙焼還元設備 リサイクル粉受けホッパ	2基												△		●	○	▽	
					[91]	焙焼還元設備 スクリュウフィーダ	2基													△		●	○	▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 ポリニューマ ²⁶	2基	改造	[92]	焙焼還元設備 ポリニューマ	3基												△		●	○	▽	
					[93]	焙焼還元設備 スクリュウフィーダ	2基													△		●	○	▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 ロータリーキルン ²⁶	2基	改造	[94]	焙焼還元設備 ロータリーキルン	2基												△		○	▽		
					[96]	焙焼還元設備 フードボックス (ロータリーキルン)	4基													△		●	○	▽
					[99]	焙焼還元設備 爆発防止用 燃焼力減し機構	2基															○	▽	
					[100]	ロータリーキルン温度低インター ロック	2式														●	○	▽	
					[101]	ロータリーキルン炉内圧力低イン ターロック	2式														●	○	▽	
					[102]	焙焼還元設備 燃焼チャンバ炎火 インターロック	2式														●	○	▽	
					[103]	焙焼還元設備 ロータリーキルン過加熱防止イン ターロック	2式														●	○	▽	
					[104]	焙焼還元設備 水蒸気検知 インターロック	1式														●	○	▽	
					[105]	焙焼還元設備 地震インターロック	1式														●	○	▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 ダストチャンバ ²⁶	2基	変更なし	[95]	焙焼還元設備 ダストチャンバ	2基												△		○	▽		

次機	設置場所	設工区		No.	事業許可名称	令和2年					令和3年													
		設工区名称	数量			変更区分	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月				
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	焙焼還元設備 U ₂ ブローラック ⁵⁵	2基	改造	{106}	焙焼還元設備 U ₂ ブローラック	2基											△	●	○	▽			
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	焙焼還元設備 U ₂ フィルタ ⁵³	2基	改造	{107}	焙焼還元設備 U ₂ フィルタ	2基											△		○	▽			
					{109}	焙焼還元設備 フードボックス (U ₂ フィルタ)	2基														△	●	○	▽
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	焙焼還元設備 U ₂ バックアップ フィルタ ⁵⁵	2基	改造	{108}	焙焼還元設備 U ₂ バックアップ フィルタ	2基											△		○	▽			
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	焙焼還元設備 U ₂ 受けホッパ ⁵³	2基	改造	{110}	焙焼還元設備 U ₂ 受けホッパ	2基											△		○	▽			
					{111}	焙焼還元設備 フードボックス (U ₂ 受けホッパ)	2基														△	●	○	▽
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	粉砕・充填設備 粉砕機 ⁵⁵	2基	改造	{112}	粉砕・充填設備 粉砕機	2基											△		○	▽			
					{113}	粉砕・充填設備 粉砕機バグフィルタ	2基														△		○	▽
					{114}	粉砕・充填設備 フードボックス (粉砕機)	2基															△	●	○
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	粉砕・充填設備 充填装置 ⁵³	2基	改造	{115}	粉砕・充填設備 充填装置	2基											△		○	▽			
					{116}	粉砕・充填設備 フードボックス (充填装置)	2基															△	●	○
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	混合設備 大型混合装置 ⁵⁶	1基	改造	{117}	混合設備 大型混合装置	1基											△		○	▽			
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	混合設備 サンブラ ⁵⁶	2基	改造	{118}	混合設備 サンブラ	2基											△		○	▽			
					{121}	混合設備 フードボックス (サンブラ)	2基															△	●	○
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	混合設備 バックアップフィルタ(サンブラ) ⁵⁶	1基	改造	{119}	混合設備 バックアップフィルタ(サンブラ)	1基											△		○	▽			
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	混合設備 回転混合機 (金属容器(粉末)混合) ⁵⁶	1基	改造	{122}	混合設備 回転混合機(金属容器(粉末)混合)	1基											△		○	▽			
					{123}	混合設備 サンプリング台 ⁵⁶	1基														△	●	○	▽
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 粉砕機 ⁵⁶	1基	改造	{124}	濃縮度混合設備 粉砕機	1基											△		○	▽			
					{125}	濃縮度混合設備 フードボックス(粉砕機)	1基														△	●	○	▽
					{126}	濃縮度混合設備 バグフィルタ	1基															△		○
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 粉末輸送装置② ⁵⁶	1基	改造	{127}	濃縮度混合設備 粉末輸送装置②	1基											△		○	▽			
					{129}	濃縮度混合設備 フードボックス(粉末輸送装置②)	1基															△	●	○
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送装置②) ⁵⁶	1基	改造	{128}	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送装置②)	1基											△		○	▽			
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 粉末充填ボックス ⁵⁶	1基	改造	{130}	濃縮度混合設備 粉末充填ボックス	1基											△	●	○	▽			
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 粉末抽出ボックス ⁵⁶	1基	改造	{131}	濃縮度混合設備 粉末抽出ボックス	1基											△	●	○	▽			
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 濃縮度混合工用 クレーン ⁵⁶	1基	改造	{132}	濃縮度混合設備 濃縮度混合工用 クレーン	1基													○	▽			
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 粉末輸送装置① ホッパ部① ⁵⁶	1基	改造	{133}	濃縮度混合設備 粉末輸送装置① ホッパ部①	1基													○	▽			
					{134}	濃縮度混合設備 フードボックス (混合装置)	1基															△	●	○
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 バグフィルタ (粉末輸送装置①) ⁵⁶	1基	改造	{135}	濃縮度混合設備 バグフィルタ (粉末輸送装置①)	1基											△		○	▽			
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 粉末回収ボックス ⁵⁶	1基	改造	{136}	濃縮度混合設備 粉末回収ボックス	1基											△	●	○	▽			
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送装置①) ⁵⁶	1基	改造	{137}	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送装置①)	1基													○	▽			
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 混合装置 ⁵⁶	1基	改造	{138}	濃縮度混合設備 混合装置	1基											△		○	▽			
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 粉末梱包機 ⁵⁶	1基	改造	{139}	濃縮度混合設備 粉末梱包機	1基													○	▽			
					{140}	濃縮度混合設備 フードボックス (粉末梱包機)	1基															△	●	○
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 充填装置 ⁵⁶	1基	改造	{141}	濃縮度混合設備 充填装置	1基													○	▽			
					{142}	濃縮度混合設備 フードボックス (充填装置)	1基															△	●	○
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 粉末輸送装置① ホッパ部② ⁵⁶	1基	改造	{143}	濃縮度混合設備 粉末輸送装置① ホッパ部②	1基													○	▽			
					{144}	濃縮度混合設備 フードボックス (粉末輸送装置① ホッパ部②)	1基															△	●	○
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 組成型用プレス ⁵⁶	1基	改造	{145}	濃縮度混合設備 組成型用プレス	1基													○	▽			
					{146}	濃縮度混合設備 フードボックス (組成型用プレス)	1基															△	●	○
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 スラグコンベア ⁵⁶	1基	改造	{147}	濃縮度混合設備 スラグコンベア	1基											△		○	▽			
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 粉末集塵装置 ⁵⁶	1基	改造	{148}	濃縮度混合設備 粉末集塵装置	1基											△	●	○	▽			
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末集塵装置) ⁵⁶	1基	改造	{149}	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末集塵装置)	1基											△		○	▽			

次款	設置場所	設 工 認		事業許可	令和2年					令和3年																		
		設工認名称	異数		変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月						
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 造粒機 ²⁴	1基	改造	{150}	濃縮度混合設備 造粒機	1基													△		○	▽					
					{151}	濃縮度混合設備 フードボックス (造粒機)	1基																△	●	○	▽		
					{152}	濃縮度混合設備 篩分機	1基																		△		○	▽
					{153}	濃縮度混合設備 オーバーサイズ粉受器	1基																		△		○	▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 アンダーサイズ粉受器 ²⁴	1基	改造	{154}	濃縮度混合設備 アンダーサイズ粉受器	1基													△	●	○	▽					
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 小分け装置 ²⁴	1基	変更なし	{155}	濃縮度混合設備 小分け装置	1基													△		○	▽					
					{156}	濃縮度混合設備 フードボックス (小分け装置)	1基																	△	●	○	▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 リフタ ²⁴	1基	改造	{157}	濃縮度混合設備 リフタ	1基														△	●	○	▽				
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 原料フードボックス ²⁴	1基	改造	{158}	ウラン回収設備 (第1系列) 原料フードボックス	1基														△	●	○	▽				
					{159}	ウラン回収設備 (第1系列) 粉末フィーダ	1基																	△		○	▽	
					{160}	ウラン回収設備 (第1系列) 原料フードボックス 質量高インターロック	1式																			●	○	▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽 ²⁴	1基	改造	{161}	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽	1基														△		○	▽				
					{164}	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽比重量インターロック	1式																		●	○	▽	
					{165}	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽液位高インターロック	1式																			●	○	▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 堰 (ウラン回収第1系列) ²⁴	1式	新設	{162}	ウラン回収設備 (第1系列) 堰 (ウラン回収第1系列)	1式														△		○	▽				
					{163}	ウラン回収設備 (第1系列) 堰排水検知警報設備	1式																			●	○	▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機 ²⁴	1基	改造	{166}	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機	1基														△		○	▽				
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽受槽 ²⁴	1基	改造	{167}	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽受槽	1基															△		○	▽			
					{168}	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽受槽液位高インターロック	1式																			●	○	▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (1) ²⁴	2基	変更なし	{169}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (1)	2基														△		○	▽				
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 沈降槽 ²⁴	1基	改造	{170}	ウラン回収設備 (第1系列) 沈降槽	1基														△		○	▽				
					{171}	ウラン回収設備 (第1系列) 沈降槽液位高インターロック	1式																			●	○	▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機 ²⁴	1基	改造	{172}	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機	1基														△		○	▽				
					{173}	ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機異常インターロック	1式																			●	○	▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥機 ²⁴	1基	改造	{174}	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥機	1基														△	●	○	▽				
					{175}	ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄液受けポット	1基																	△		○	▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄液受けポット ²⁴	1基	改造	{176}	ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄液受けポット液位高インター ロック	1式																●	○	▽			
					{177}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (1)	1基																			○	▽	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (1) ²⁴	1基	改造	{179}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (1) 液位高インター ロック	1式																●	○	▽			
					{178}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (2)	1基																		△		○	▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 箱形乾燥機 ²⁴	2基	改造	{180}	ウラン回収設備 (第1系列) 箱形乾燥機	2基														△	●	○	▽				
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥トレイ用台車 ²⁴	2基	変更なし	{181}	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥トレイ用台車	2基														△		○	▽				
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス① ²⁴	1基	改造	{182}	ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス①	1基															△	●	○	▽			
					{183}	ウラン回収設備 (第1系列) ホッパ	1基																		△		○	▽
					{185}	ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス②	1基																			△	●	○
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (明け替え フードボックス①) ²⁴	1基	改造	{184}	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (明け替え フードボックス①)	1基														△		○	▽				
					{186}	ウラン回収設備 (第1系列) pH調整槽 ²⁴	2基																		△		○	▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機 (高液用) ²⁴	1基	改造	{187}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機 (高液用)	1式																●	○	▽			
					{188}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機 (高液用)	1基																		△		○	▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (3) ²⁴	1基	新設	{189}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (3)	1基															△		○	▽			
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (2) ²⁴	1基	改造	{190}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (2)	1基															△		○	▽			
					{191}	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (2) pH異常インターロッ ク	1式																			●	○	▽
					{192}	ウラン回収設備 (第1系列) 液位高警報設備	1式																				●	○

次機	設置場所	設 工 程			事 業 計 可		令和2年					令和3年										
		設工記名称	員数	変更区分	No.	事業計可名	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 解砕機 ²⁶	1基	改造	[193]	ウラン回収設備 (第1系列) 解砕機	1基												△		○	▽
					[194]	ウラン回収設備 (第1系列) 解砕機 フードボックス	1基															△
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 輸送装置 ²⁶	1基	改造	[195]	ウラン回収設備 (第1系列) 輸送装置	1基												△		○	▽
					[197]	ウラン回収設備 (第1系列) フードボックス(仮機)	1基															△
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ(輸送装置) ²⁶	1基	改造	[196]	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ(輸送装置)	1基												△		○	▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 仮機 ²⁶	1基	改造	[198]	ウラン回収設備 (第1系列) 仮機	1基												△	●	○	▽
					[199]	ウラン回収設備 (第1系列) 仮機 仮機伊風度高インターロック	1式															△
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 粉末受けホッパー ²⁶	1基	改造	[200]	ウラン回収設備 (第1系列) 粉末受けホッパー	1基												△	●	○	▽
					[201]	ウラン回収設備 (第1系列) 粉末受けホッパー 充填ボックス	1基															△
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	ウラン回収設備 (第2系列) イオン交換装置(吸着塔) ²⁶	12基	改造	[202]	ウラン回収設備 (第2系列) イオン交換装置(吸着塔)	12基												△		○	▽
					[205]	ウラン回収設備 (第2系列) イオン交換装置(吸着塔) フードボックス(イオン交換装置)	4基															△
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	ウラン回収設備 (第2系列) 堰(ウラン回収第2系列-1) ²⁶	1式	新設	[203]	ウラン回収設備 (第2系列) 堰(ウラン回収第2系列-1)	1式												△		○	▽
					[204]	ウラン回収設備 (第2系列) 堰 堰漏水検知警報設備	1式															△
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 酸洗装置 ²⁶	1基	改造	[206]	ウラン回収設備 (第2系列) 酸洗装置	1基												△	●	○	▽
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー液受槽 ²⁶	1基	改造	[207]	ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー液受槽	1基												△		○	▽
					[208]	ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー液受槽 堰(ウラン回収第2系列-1) 堰高インターロック	1式															△
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 堰(ウラン回収第2系列-2) ²⁶	1式	新設	[209]	ウラン回収設備 (第2系列) 堰(ウラン回収第2系列-2)	1式												△		○	▽
					[210]	ウラン回収設備 (第2系列) 堰 堰漏水検知警報設備	1式															△
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 投入ボックス ²⁶	2基	改造	[211]	ウラン回収設備 (第2系列) 投入ボックス	2基												△	●	○	▽
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出槽 ²⁶	2基	改造	[212]	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出槽	2基												△		○	▽
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 抽出ボックス ²⁶	2基	変更なし	[213]	ウラン回収設備 (第2系列) 抽出ボックス	2基												△	●	○	▽
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽 ²⁶	2基	改造	[214]	ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽	2基												△		○	▽
					[216]	ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽 中間槽液位高インターロック	2式															△
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過器(中間槽) ²⁶	2基	変更なし	[215]	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過器	2基												△		○	▽
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出液受槽 ²⁶	3基	改造	[217]	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出液受槽	3基												△		○	▽
					[218]	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出液受槽 溶出液受槽液位高インターロック	3式															△
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) リサイクル液受槽 ²⁶	3基	改造	[219]	ウラン回収設備 (第2系列) リサイクル液受槽	3基												△		○	▽
					[220]	ウラン回収設備 (第2系列) リサイクル液受槽 液位高インターロック	3式															△
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 洗浄液受槽 ²⁶	2基	改造	[221]	ウラン回収設備 (第2系列) 洗浄液受槽	2基												△		○	▽
					[222]	ウラン回収設備 (第2系列) 洗浄液受槽 洗浄液受槽液位高インターロック	2式															△
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 沈降槽 ²⁶	2基	改造	[223]	ウラン回収設備 (第2系列) 沈降槽	2基												△		○	▽
					[224]	ウラン回収設備 (第2系列) 沈降槽 沈降槽液位高インターロック	1式															△
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機 ²⁶	1基	改造	[225]	ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機	1基												△		○	▽
					[226]	ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機 遠心分離機異常インターロック	1式															△
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽 ²⁶	1基	改造	[227]	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	1基												△		○	▽
					[229]	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽 ろ液受槽pH異常インターロック	1式															△
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽 ²⁶	1基	改造	[230]	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽 ろ液受槽液位高インターロック	1式												△	●	○	▽
					[228]	ウラン回収設備 (第2系列) 仕上げるろ過器	1基															△
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 清澄液受槽 ²⁶	1基	改造	[231]	ウラン回収設備 (第2系列) 清澄液受槽	1基												△		○	▽
					[232]	ウラン回収設備 (第2系列) 清澄液受槽 液位高警報設備	1式															△
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機 ²⁶	1基	改造	[233]	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機	1基												△		○	▽

大次	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		令和2年					令和3年														
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月					
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 本成型用プレス	2基	改造	[300]	圧縮成型設備 本成型用プレス	2基											△		○	▽					
					[301]	圧縮成型設備 フードボックス (本成型用プレス)	2基														△	●	○	▽		
					[302]	圧縮成型設備 本成型用プレスフィーダ	2基															△		○	▽	
					[303]	圧縮成型設備 本成型用プレスホッパ	2基															△		○	▽	
					[304]	圧縮成型設備 ベレットコンベア	2基																△		○	▽
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 ベレット移替機(1)	1基	改造	[305]	圧縮成型設備 ベレット移替機	1基											△		○	▽					
					[306]	圧縮成型設備 フードボックス (ベレット移替機)	1基														△	●	○	▽		
					[307]	圧縮成型設備 圧粉体密度測定装置	1基															△		○	▽	
					[308]	圧縮成型設備 ボートコンベア	1基															△		○	▽	
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 ベレット移替機(2)	1基	改造	[305]	圧縮成型設備 ベレット移替機	1基											△		○	▽					
					[306]	圧縮成型設備 フードボックス (ベレット移替機)	1基														△	●	○	▽		
					[307]	圧縮成型設備 圧粉体密度測定装置	1基															△		○	▽	
					[308]	圧縮成型設備 ボートコンベア	1基															△		○	▽	
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 束移台1	1基	改造	[309]	圧縮成型設備 束移台1	1基											△		○	▽					
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 試験用プレス	1基	改造	[313]	圧縮成型設備 試験用プレス	1基												△		○	▽				
					[314]	圧縮成型設備 フードボックス (試験用プレス)	1基															△	●	○	▽	
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(1)	1基	変更なし	[315]	圧縮成型設備 フードボックス(1)	1基												△	●	○	▽				
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(2)	1基	改造	[316]	圧縮成型設備 フードボックス(2)	1基												△	●	○	▽				
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(3)	1基	変更なし	[317]	圧縮成型設備 フードボックス(3)	1基												△	●	○	▽				
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室、 屋外	焼結設備 連続焼結炉	2基	改造	[318]	焼結設備 連続焼結炉	2基												△		○	▽				
					[319]	連続焼結炉供給ガス圧力低下インターロック	2式																●	○	▽	
					[320]	連続焼結炉着火検出インターロック	2式																	●	○	▽
					[321]	水素漏えい検知インターロック	1式																	●	○	▽
					[322]	連続焼結炉過加熱防止インターロック	2式																	●	○	▽
					[323]	連続焼結炉冷却水圧力低下インターロック	2式																	●	○	▽
					[324]	地震インターロック	1式																	●	○	▽
					[325]	焼結設備 爆発圧力逃し機構	2式																	●	○	▽
					[326]	焼結設備 パッチ式小型焼結炉	1基																△		○	▽
					[327]	供給ガス圧力低下インターロック	1式																	●	○	▽
[328]	着火検出警報	1式																△		●	○	▽				
[329]	水素漏えい検知インターロック	1式																	●	○	▽					
[330]	パッチ式小型焼結炉過加熱防止インターロック	1式																	●	○	▽					
[331]	パッチ式小型焼結炉冷却水圧力低下インターロック	1式																	●	○	▽					
[332]	地震インターロック	1式																	●	○	▽					
[333]	焼結設備 爆発圧力逃し機構	1基																	●	○	▽					
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	研削設備 センターレスグラインダ	4基	改造	[334]	研削設備 センターレスグラインダ	4基												△		○	▽				
					[337]	フードボックス (センターレスグラインダ)	4基															△	●	○	▽	
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	研削設備 ベレットコンベア	4基	改造	[335]	研削設備 ベレットコンベア	4基												△		○	▽				
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	研削設備 パーツフィーダ	4基	改造	[336]	研削設備 パーツフィーダ	4基												△		○	▽				
					[338]	研削設備 フードボックス (パーツフィーダ)	4基															△	●	○	▽	
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	研削設備 ベレット配列機	4基	改造	[339]	研削設備 ベレット配列機	4基												△		○	▽				
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	研削設備 ベレットトレイコンベア	1基	改造	[340]	研削設備 ベレットトレイコンベア	1基												△		○	▽				
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	研削設備 冷却水循環槽	4基	改造	[341]	研削設備 冷却水循環槽 (研削用)	4基												△		○	▽				
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	研削設備 遠心分離機 (研削)	4基	改造	[342]	研削設備 遠心分離機 (研削用)	4基												△		○	▽				

次役	設置場所	設 工 器			事 業 許 可		令和2年					令和3年														
		設工器名件	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月					
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置	5基	改造	[343]	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置(外観検査用)	5基												△	○	▽					
					[344]	ペレット検査設備 全備容器(ペレット)受	7基															△	○	▽		
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット寸法密着検査装置	1基	変更なし	[345]	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置(寸法・密着度検査用)	1基												△	○	▽					
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 塊結体密度検査装置	1基	変更なし	[346]	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置(塊結体密度検査用)	1基												△	○	▽					
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄ボックス(研削工程)	2基	改造	[347]	粉末再生設備 洗浄ボックス	2基												△	●	○	▽				
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 液受槽(研削工程)	2基	追加	[349]	粉末再生設備 液受槽(洗浄ボックス)	2基												△	○	▽					
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ロータ用台車(1)	1台	変更なし	[348]	粉末再生設備 ロータ用台車(1)	1台											△	○	▽						
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 循環槽A・B	1基	追加	[350]	粉末再生設備 循環槽(洗浄ボックス)	2基												△	○	▽					
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ろ過器	2基	追加	[351]	粉末再生設備 ろ過器(洗浄ボックス)	1基												△	○	▽					
					[366]	粉末再生設備 ろ過器(フードボックス(洗浄用))	1基															△	○	▽		
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 スラッジ回収機付き遠心分離機	1基	改造	[352]	粉末再生設備 遠心分離機(洗浄ボックス)	1基												△	○	▽					
					[353]	粉末再生設備 スラッジ回収ボックス	1基															△	●	○	▽	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 研削屑乾燥機	2基	改造	[354]	粉末再生設備 研削屑乾燥機	2基												△	○	▽					
					[355]	粉末再生設備 研削屑乾燥機乾燥条件未達取り出し防止インターロック	2式															△	●	○	▽	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 フードボックス(4)	1基	変更なし		粉末再生設備 フードボックス(1.2系酸化明替用)	2基												△	●	○	▽				
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 フードボックス(5)	1基	変更なし	[356]	粉末再生設備 フードボックス(1.2系酸化明替用)	2基												△	●	○	▽				
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ペレット明替機	1基	変更なし	[357]	粉末再生設備 ペレット明替機	1基												△	●	○	▽				
					[358]	粉末再生設備 ペレット明替機1モード制限インターロック	1式																△	●	○	▽
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 酸化炉(1)	2基	改造	[359]	粉末再生設備 酸化炉	2基												△	○	▽					
					[360]	粉末再生設備 酸化炉温度高インターロック	2式																△	●	○	▽
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 酸化炉(2)	2基	改造	[359]	粉末再生設備 酸化炉	2基												△	○	▽					
					[360]	粉末再生設備 酸化炉温度高インターロック	2式																△	●	○	▽
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 粉砕機(1)	1基	改造	[361]	粉末再生設備 粉砕機	1基												△	○	▽					
					[362]	粉末再生設備 フードボックス(粉末投入用) (粉砕機)	1基															△	●	○	▽	
					[363]	粉末再生設備 フードボックス(粉砕機)	1基																△	●	○	▽
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 粉砕機(2)	1基	改造	[361]	粉末再生設備 粉砕機	1基												△	○	▽					
					[362]	粉末再生設備 フードボックス(粉末投入用) (粉砕機)	1基															△	●	○	▽	
					[363]	粉末再生設備 フードボックス(粉砕機)	1基																△	●	○	▽
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄ボックス(圧縮成型工程)	1基	改造	[364]	粉末再生設備 フードボックス(洗浄用)	1基												△	●	○	▽				
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 液受槽(圧縮成型工程)	1基	追加	[365]	粉末再生設備 液受槽(フードボックス(洗浄用))	1基												△	○	▽					
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 遠心分離機(洗浄)	1基	改造	[367]	粉末再生設備 遠心分離機(フードボックス(洗浄用))	1基												△	○	▽					
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粉末集塵装置(加工棟)	2基	改造	[392]	圧縮成型設備 粉末集塵装置(組成型工程)	1基													△	○	▽				
					[393]	圧縮成型設備 フードボックス(粉末集塵装置) (組成型工程)	1基																△	●	○	▽
					[405]	圧縮成型設備 粉末集塵装置(本成型工程)	1基																△	○	▽	
					[406]	圧縮成型設備 フードボックス(粉末集塵装置) (本成型工程)	1基																	△	●	○
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	塊結設備 連続塊結炉(加工棟)	1基	改造	[408]	塊結設備 連続塊結炉	1基													△	○	▽				
					[409]	連続塊結炉供給ガス圧力低下インターロック	1式																△	○	▽	
					[410]	塊結設備 連続塊結炉着火警報失インターロック	1式																	△	○	▽
					[411]	塊結設備 水蒸気漏えい検知インターロック	1式																	△	○	▽
					[412]	塊結設備 連続塊結炉過加熱防止インターロック	1式																	△	○	▽
					[413]	塊結設備 連続塊結炉冷却水圧力低下インターロック	1式																	△	○	▽
					[414]	塊結設備 地震インターロック	1式																	△	○	▽
[415]	塊結設備 爆発圧力逃し機構	1式																	△	○	▽					
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 冷却水循環槽(研削)(加工棟)	1基	改造	[422]	研削設備 冷却水循環槽(研削用)	1基												△	○	▽					
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 遠心分離機(研削)(加工棟)	1基	変更なし	[423]	研削設備 遠心分離機(研削用)	1基												△	○	▽					

次機	設置場所	設 工 器			事 業 許 可		令和2年					令和3年														
		設工器名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月					
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄水循環槽(加工棟)	2基	改造	{429}	粉末再生設備 洗浄水循環槽(洗浄用)	2基												△		○	▽				
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ろ過器(加工棟)	1基	追加	{430}	粉末再生設備 ろ過器	1基												△		○	▽				
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 遠心分離機(洗浄)(加工棟)	2基	変更なし	{431}	粉末再生設備 遠心分離機(洗浄用)	2基												△		○	▽				
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粉末篩分機*1*2	2基	改造	{368}	圧縮成型設備 粉末篩分機	2基																			
					{369}	フードボックス(粉末投入用)(粉末 篩分機)	2基																			
					{370}	圧縮成型設備 フードボックス(粉末篩分機)	2基																			
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 電動リフト*2	4台	変更なし	{371}	圧縮成型設備 粉末篩分機用電動リフト	2台																			
					{386}	圧縮成型設備 中型混合機用電動リフト	1台																			
					{104}	圧縮成型設備 本成型プレス用電動リフト	1基																			
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 一次混合機*1*2	1基	改造	{372}	圧縮成型設備 粉末混合機1	1基																			
					{373}	圧縮成型設備 フードボックス(粉末投入用)(粉末 混合機1)	1基																			
					{374}	圧縮成型設備 容器リフト(粉末混合機1)	1基																			
					{375}	圧縮成型設備 フードボックス(粉末混合機1)	1基																			
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(1)*1*2	1基	改造	{376}	圧縮成型設備 粉末明替用フードボックス	2基																			
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(2)*1*2	1基	変更なし																						
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 回転混合機*2	3基	改造	{377}	圧縮成型設備 回転混合機(金属容器(粉末)混 合)	3基																			
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 二次混合機*1*2	1基	改造	{378}	圧縮成型設備 粉末混合機2	1基																			
					{379}	圧縮成型設備 フードボックス(粉末投入用)(粉 末混合機2)	1基																			
					{380}	圧縮成型設備 粉砕機	1基																			
					{381}	圧縮成型設備 容器リフト(粉末混合機2)	2基																			
					{382}	圧縮成型設備 フードボックス(粉末混合機2)	1基																			
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 濃度調整混合機*1*2	1基	改造	{383}	圧縮成型設備 中型混合機	1基																			
					{384}	圧縮成型設備 フードボックス(粉末投入用)(中 型混合機)	1基																			
					{385}	圧縮成型設備 フードボックス(中型混合機)	1基																			
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粗成型用プレス*1*2	1基	改造	{387}	圧縮成型設備 粗成型用プレス	1基																			
					{388}	圧縮成型設備 フードボックス(粗成型用プレ ス)	1基																			
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粗成型用プレスフィーダ*1*2	1基	改造	{389}	圧縮成型設備 粗成型用プレスフィーダ	1基																			
					{390}	圧縮成型設備 フードボックス(粗成型用プレス フィーダ)	1基																			
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 スラグコンベア*2	1基	改造	{391}	圧縮成型設備 スラグコンベア	1基																			
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 バックアップフィルタ*2	2基	変更なし	{394}	圧縮成型設備 バックアップフィルタ(粉末集塵 装置(粗成型工程))	1基																			
					{407}	圧縮成型設備 バックアップフィルタ(粉末集塵 装置(本成型工程))	1基																			
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒機*1*2	1基	改造	{395}	圧縮成型設備 造粒機	1基																			
					{396}	圧縮成型設備 フードボックス(造粒機)	1基																			
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 本成型用プレス*1*2	1基	改造	{397}	圧縮成型設備 本成型用プレス	1基																			
					{398}	圧縮成型設備 フードボックス(本成型用プレ ス)	1基																			
					{399}	圧縮成型設備 本成型用プレスホッパ	1基																			
					{400}	圧縮成型設備 フードボックス(粉末投入用) (本成型用プレス)	1基																			
					{401}	圧縮成型設備 ペレットコンベア	1基																			
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 ペレット整列機*1*2	1基	改造	{402}	圧縮成型設備 ペレット整列機	1基																			
					{403}	圧縮成型設備 フードボックス(ペレット整列 機)	1基																			
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 センターレスグラインダ*1*2	1基	改造	{416}	研削設備 センターレスグラインダ	1基																			
					{419}	研削設備 フードボックス(センターレス グラインダ)	1基																			
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレットコンベア*2	1基	改造	{417}	研削設備 ペレットコンベア	1基																			
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 パーツフィーダ*1*2	1基	改造	{418}	研削設備 パーツフィーダ	1基																			
					{420}	研削設備 フードボックス(パーツフィー ダ)	1基																			

次役	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		令和2年					令和3年											
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月		
6次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	研削設備 ベレット配列機*2	1基	改造	{421}	研削設備 ベレット配列機	1基																
6次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	ベレット検査設備 ベレット外観検査装置*2	1基	改造	{424}	ベレット検査設備 ベレット外観検査装置	1基																
					{425}	ベレット検査設備 金属容器(ベレット)受	1基																
6次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	ベレット検査設備 ベレット寸法密度測定台*2	1基	改造	{426}	ベレット検査設備 ベレット寸法密度測定台	1基																
6次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 洗浄ボックス*1*2	2基	変更なし	{427}	粉末再生設備 洗浄ボックス	2基																
6次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 ロータ用台車(2) *2	1台	変更なし	{428}	粉末再生設備 ロータ用台車(2)	1台																
6次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 研削屑乾燥機*1*2	1基	改造	{432}	粉末再生設備 研削屑乾燥機	1基																
					{433}	研削屑乾燥機乾燥条件未達取り出し防止インターロック	1式																
6次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 フードボックス(3) *1*2	1基	変更なし	{434}	粉末再生設備 粉末再生フードボックス	1基																
6次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 酸化炉*1*2	1基	改造	{435}	粉末再生設備 酸化炉	1基																
					{436}	粉末再生設備 酸化炉温度高インターロック	1式																
6次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 粉砕機*1*2	1基	改造	{437}	粉末再生設備 粉砕機	1基																
					{438}	フードボックス(粉末投入用) (粉砕機)	1基																
					{439}	粉末再生設備 フードボックス(粉砕機)	1基																
6次	屋外	工場棟 成型工場*3	1式	改造	{837}	工場棟 成型工場	1式																
6次	屋外	加工棟 成型工場*1	1式	改造	{844}	加工棟 成型工場	1式																

*1:当該建物又は設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該建物又は設備・機器の機能、性能に係る事項の一部については6次申請範囲とする。
 *2:当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該設備・機器の複数ユニットの境界安全に係る事項については6次申請範囲とする。
 *3:当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部については6次申請範囲とする。

次役	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		令和2年					令和3年														
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月					
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉ホッパー*4	2基	変更なし	{261}	圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置(ホッパー)	2基											△		○	▽					
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置*5	1基	変更なし	{265}	圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置	1基												△	●	○	▽				
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉中間ホッパー*6	1基	改造	{266}	圧縮成型設備 繰返し粉搬送ホッパー(1)	1基												△		○	▽				
					{267}	圧縮成型設備 フードボックス(繰返し粉搬送ホッパー(1))	1基															△	●	○	▽	
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉投入ホッパー*6	1基	改造	{269}	圧縮成型設備 繰返し粉搬送ホッパー(2)	1基												△		○	▽				
					{270}	圧縮成型設備 フードボックス(繰返し粉搬送ホッパー(2))	1基															△	●	○	▽	
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉小分けボックス*6	1基	改造	{268}	圧縮成型設備 繰返し粉小分けボックス	1基												△	●	○	▽				
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 バックアップフィルタ(粉末搬送)*4	3基	改造	{271}	圧縮成型設備 バックアップフィルタ(繰返し粉搬送ホッパー(2))	1基													△		○	▽			
					{279}	圧縮成型設備 バックアップフィルタ(原料粉末搬送ホッパー)	2基																△		○	▽
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉投入ボックス*6	1基	改造	{272}	圧縮成型設備 繰返し粉投入ボックス	1基													△	●	○	▽			
					{273}	圧縮成型設備 容器昇降リフト	1基																△		○	▽
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 明替えボックス*5	1基	変更なし	{274}	圧縮成型設備 明替えボックス	1基													△	●	○	▽			
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 大型混合装置*6	2基	改造	{275}	圧縮成型設備 大型混合装置	2基													△		○	▽			
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 大型粉末容器取出ボックス*9	2基	改造	{276}	圧縮成型設備 八面体ボックス	2基														△		○	▽		
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 大型粉末容器用クレーン*5	2基	改造	{277}	圧縮成型設備 大型粉末容器用クレーン	2基														△		○	▽		
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 原料粉末ホッパー*6	2基	改造	{278}	圧縮成型設備 原料粉末搬送ホッパー	2基														△		○	▽		
					{280}	圧縮成型設備 フードボックス(原料粉末搬送ホッパー、粗成型用プレスフィーダ)	2基																△	●	○	▽
					{285}	圧縮成型設備 粗成型用 プレスフィーダ	2基																	△		○
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 粉末混合機*7	2基	改造	{281}	圧縮成型設備 粉末混合機	2基														△		○	▽		
					{282}	圧縮成型設備 フードボックス(粉末投入用) (粉末混合機)	2基																	△	●	○
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 粗成型用プレス*8	3基	改造	{283}	圧縮成型設備 粗成型用プレス	2基														△		○	▽		
					{284}	圧縮成型設備 フードボックス(粗成型用プレス)	3基																	△	●	○
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 スラグコンベア*9	2基	改造	{286}	圧縮成型設備 スラグコンベア	2基														△		○	▽		

次役	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		令和2年					令和3年														
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月					
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粉末集塵装置 ²⁴	4基	改造	[287]	圧縮成型設備 粉末集塵装置（組成型工程）	2基											△		○	▽					
					[288]	圧縮成型設備 フードボックス（粉末集塵装置 （組成型工程））	2基														△	●	○	▽		
					[310]	圧縮成型設備 粉末集塵装置（本成型工程）	2基															△		○	▽	
					[311]	圧縮成型設備 フードボックス（粉末集塵装置 （本成型工程））	2基															△	●	○	▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 バックアップフィルタ（粉末集塵装 置） ²⁴	4基	改造	[289]	圧縮成型設備 バックアップフィルタ（粉末集塵装 置（組成型工程））	2基											△		○	▽					
					[312]	圧縮成型設備 バックアップフィルタ（粉末集塵装 置（本成型工程））	2基														△		○	▽		
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒機 ²⁶	2基	改造	[290]	圧縮成型設備 造粒機	2基											△		○	▽					
					[291]	圧縮成型設備 アンダーサイズ粉受器	2基														△		○	▽		
					[292]	圧縮成型設備 フードボックス（造粒機）	2基															△	●	○	▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒粉末小分けボックス ²⁶	2基	改造 変更なし	[293]	圧縮成型設備 造粒粉末小分けボックス	2基											△	●	○	▽					
					[291]	圧縮成型設備 造粒粉末輸送ホッパ(1)	2基														△		○	▽		
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒粉末ホッパ ²⁶	2基	改造	[295]	圧縮成型設備 フードボックス（造粒粉末輸送 ホッパ(1)）	2基												△	●	○	▽				
					[296]	圧縮成型設備 造粒粉末輸送ホッパ(2)	2基														△		○	▽		
					[297]	圧縮成型設備 フードボックス（造粒粉末輸送 ホッパ(2)）	2基															△	●	○	▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 潤滑剤混合機 ²⁶	2基	改造	[298]	圧縮成型設備 潤滑剤混合機	2基											△		○	▽					
					[299]	圧縮成型設備 回転混合機 （金属容器（粉末）混合）	4基															△		○	▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 本成型用プレス ²⁶	2基	改造	[300]	圧縮成型設備 本成型用プレス	2基												△		○	▽				
					[301]	圧縮成型設備 フードボックス（本成型用プレ ス）	2基															△	●	○	▽	
					[302]	圧縮成型設備 本成型用プレスフィード	2基																△		○	▽
					[303]	圧縮成型設備 本成型用プレスホッパ	2基																△		○	▽
					[304]	圧縮成型設備 ペレットコンベア	2基																△		○	▽
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 ペレット移替機(1) ²⁶	1基	改造	[305]	圧縮成型設備 ペレット移替機	1基												△		○	▽				
					[306]	圧縮成型設備 フードボックス（ペレット移替 機）	1基														△	●	○	▽		
					[307]	圧縮成型設備 圧粉体密度測定装置	1基															△		○	▽	
					[308]	圧縮成型設備 ポートコンベア	1基															△		○	▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 ペレット移替機(2) ²⁴	1基	改造	[305]	圧縮成型設備 ペレット移替機	1基												△		○	▽				
					[306]	圧縮成型設備 フードボックス（ペレット移替 機）	1基															△	●	○	▽	
					[307]	圧縮成型設備 圧粉体密度測定装置	1基															△		○	▽	
					[308]	圧縮成型設備 ポートコンベア	1基															△		○	▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 乗移台 ²⁴	1基	改造	[309]	圧縮成型設備 乗移台1	1基											△		○	▽					
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 試験用プレス ²⁴	1基	改造	[313]	圧縮成型設備 試験用プレス	1基												△		○	▽				
					[314]	圧縮成型設備 フードボックス（試験用プレ ス）	1基															△	●	○	▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(1) ²⁶	1基	変更なし	[315]	圧縮成型設備 フードボックス(1)	1基												△	●	○	▽				
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(2) ²⁴	1基	改造	[316]	圧縮成型設備 フードボックス(2)	1基												△	●	○	▽				
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(3) ²⁶	1基	変更なし	[317]	圧縮成型設備 フードボックス(3)	1基												△	●	○	▽				
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	焼結設備 連続焼結炉 ²⁶	2基	改造	[318]	焼結設備 連続焼結炉	2基												△		○	▽				
					[319]	連続焼結炉供給ガス圧力低下イン ターロック	2式															●		○	▽	
					[320]	連続焼結炉着火源喪失インター ロック	2式																●		○	▽
					[321]	水素漏れ検知インターロック	1式																●		○	▽
					[322]	連続焼結炉過加熱防止インター ロック	2式																●		○	▽
					[323]	連続焼結炉冷却水圧力低下イン ターロック	2式																●		○	▽
					[324]	地震インターロック	1式																●		○	▽
					[325]	焼結設備 爆発圧力逃し機構	2式																		○	▽

次役	設置場所	設 工 総		事 業 許 可		令和2年					令和3年																
		設工総名	員数	変更区分	No.	事業許可名	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月						
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	後給設備 パッチ式小型焼結炉 ²⁶	1基	改造	[326]	焼結設備 パッチ式小型焼結炉	1基												△		○	▽					
					[327]	供給ガス圧力低下インターロック	1式																●	○	▽		
					[328]	焼結設備 着火警報装置	1式														△			●	○	▽	
					[329]	焼結設備 水素漏れ検知インターロック	1式																	●	○	▽	
					[330]	焼結設備 パッチ式小型焼結炉過熱防止イン ターロック	1式																	●	○	▽	
					[331]	焼結設備 パッチ式小型焼結炉冷却水圧力低 下インターロック	1式																	●	○	▽	
					[332]	焼結設備 地震インターロック	1式																	●	○	▽	
					[333]	焼結設備 爆発圧力逃し機構	1基																			○	▽
					7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 センターレス グライнда ²⁶	4基	改造	[334]	研削設備 センターレスグライダ	4基												△		○	▽
[337]	研削設備 フードボックス (センターレスグ ライダ)	4基																				△	●	○	▽		
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレットコンベア ²⁶	4基	改造	[335]	研削設備 ペレットコンベア	4基												△		○	▽					
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 パーツフィダ ²⁶	4基	改造	[336]	研削設備 パーツフィダ	4基													△		○	▽				
					[338]	研削設備 フードボックス (パーツフィダ)	4基															△	●	○	▽		
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレット配列機 ²⁶	4基	改造	[339]	研削設備 ペレット配列機	4基														○	▽					
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレットトレイコンベア ²⁴	1基	改造	[340]	研削設備 ペレットトレイコンベア	1基													△		○	▽				
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 冷却水路循環槽 ²⁶	4基	改造	[341]	研削設備 冷却水路循環槽 (研削用)	4基													△		○	▽				
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 遠心分離機 (研削) ²⁶	4基	改造	[342]	研削設備 遠心分離機 (研削用)	4基													△		○	▽				
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 ²⁶	5基	改造	[343]	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 (外観検査 用)	5基													△		○	▽				
					[344]	ペレット検査設備 金属容器 (ペレット) 受	7基																△		○	▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット寸法密度検査装置 ²⁶	1基	変更なし	[345]	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 (寸法・密 度検査用)	1基												△		○	▽					
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 塊結体密度検査装置 ²⁶	1基	変更なし	[346]	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 (塊結体密 度検査用)	1基													△		○	▽				
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄ボックス (研削工程) ²⁶	2基	改造	[347]	粉末再生設備 洗浄ボックス	2基													△	●	○	▽				
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 液受槽 (研削工程) ²⁶	2基	追加	[349]	粉末再生設備 液受槽 (洗浄ボックス)	2基													△		○	▽				
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ロータ用台車(1) ²⁶	1台	変更なし	[348]	粉末再生設備 ロータ用台車(1)	1台													△		○	▽				
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 循環槽A・B ²⁶	1基	追加	[350]	粉末再生設備 循環槽 (洗浄ボックス)	2基															○	▽				
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ろ過器 ²⁶	2基	追加	[351]	粉末再生設備 ろ過器 (洗浄ボックス)	1基													△		○	▽				
					[356]	粉末再生設備 ろ過器 (フードボックス (洗浄 用))	1基																△	●	○	▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 スラッジ回収機能付き遠心分離機 ²⁶	1基	改造	[352]	粉末再生設備 遠心分離機 (洗浄ボックス)	1基															○	▽				
					[353]	粉末再生設備 スラッジ回収ボックス	1基																△	●	○	▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 研削屑乾燥機 ²⁶	2基	改造	[354]	粉末再生設備 研削屑乾燥機	2基													△		○	▽				
					[355]	粉末再生設備 研削屑乾燥機乾燥条件未達取り出 し防止インターロック	2式																	●	○	▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 フードボックス(4) ²⁶	1基	変更なし	[356]	粉末再生設備 フードボックス (1,2系酸化明替 用)	2基													△	●	○	▽				
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 フードボックス(5) ²⁶	1基	変更なし	[357]	粉末再生設備 ペレット明替機	1基													△	●	○	▽				
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ペレット明替機 ²⁶	1基	変更なし	[358]	粉末再生設備 ペレット明替機1ポート制限イン ターロック	1式														●	○	▽				
					[359]	粉末再生設備 酸化炉	2基																△		○	▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 酸化炉(1) ²⁶	2基	改造	[360]	粉末再生設備 酸化炉温度高インターロック	2式														●	○	▽				
					[359]	粉末再生設備 酸化炉	2基																△		○	▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 酸化炉(2) ²⁶	2基	改造	[360]	粉末再生設備 酸化炉温度高インターロック	2式														●	○	▽				
					[361]	粉末再生設備 粉砕機	1基																△		○	▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 粉砕機(1) ²⁶	1基	改造	[362]	粉末再生設備 フードボックス (粉末投入用) (粉砕機)	1基													△	●	○	▽				
					[363]	粉末再生設備 フードボックス (粉砕機)	1基																△	●	○	▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 粉砕機(2) ²⁶	1基	改造	[361]	粉末再生設備 粉砕機	1基														△		○	▽			
					[362]	粉末再生設備 フードボックス (粉末投入用) (粉砕機)	1基																△	●	○	▽	
					[363]	粉末再生設備 フードボックス (粉砕機)	1基																	△	●	○	▽

次数	設備場所	設 工 器				事 業 許 可		令和2年					令和3年													
		設工器名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月					
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 スラグコンベア ^{※2}	1基	改造	{391}	圧縮成型設備 スラグコンベア	1基																			
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 バックアップフィルタ ^{※2}	2基	変更なし	{394}	圧縮成型設備 バックアップフィルタ (粉末集塵 装置 (本成型工程))	1基																			
					{407}	圧縮成型設備 バックアップフィルタ (粉末集塵 装置 (本成型工程))	1基																			
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒機 ^{※2}	1基	改造	{395}	圧縮成型設備 造粒機	1基																			
					{396}	圧縮成型設備 フードボックス (造粒機)	1基																			
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 本成型用プレス ^{※2}	1基	改造	{397}	圧縮成型設備 本成型用プレス	1基																			
					{398}	圧縮成型設備 フードボックス (本成型用プレ ス)	1基																			
					{399}	圧縮成型設備 本成型用プレスホッパ	1基																			
					{400}	圧縮成型設備 フードボックス (粉末投入用) (本成型用プレス)	1基																			
					{401}	圧縮成型設備 ペレットコンベア	1基																			
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 ペレット整列機 ^{※2}	1基	改造	{402}	圧縮成型設備 ペレット整列機	1基																			
					{403}	圧縮成型設備 フードボックス (ペレット整列 機)	1基																			
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 電動リフタ ^{※2}	1台	変更なし	{404}	圧縮成型設備 本成型プレス用電動リフタ	1基																			
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 センターレス グライнда ^{※2}	1基	改造	{416}	研削設備 センターレスグラインド	1基																			
					{419}	研削設備 フードボックス (センターレスグ ラインド)	1基																			
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレットコンベア ^{※2}	1基	改造	{417}	研削設備 ペレットコンベア	1基																			
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 パーツファイダ ^{※2}	1基	改造	{418}	研削設備 パーツファイダ	1基																			
					{420}	研削設備 フードボックス (パーツファイ ダ)	1基																			
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレット配列機 ^{※2}	1基	改造	{421}	研削設備 ペレット配列機	1基																			
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 ^{※2}	1基	改造	{424}	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置	1基																			
					{425}	ペレット検査設備 金属容器 (ペレット) 受	1基																			
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット寸法密度測定台 ^{※2}	1基	改造	{426}	ペレット検査設備 ペレット寸法密度測定台	1基																			
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄ボックス ^{※2}	2基	変更なし	{427}	粉末再生設備 洗浄ボックス	2基																			
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ロータ用台車(2) ^{※2}	1台	変更なし	{428}	粉末再生設備 ロータ用台車(2)	1台																			
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 研削屑乾燥機 ^{※2}	1基	改造	{432}	粉末再生設備 研削屑乾燥機	1基																			
					{433}	粉末再生設備 研削屑乾燥機条件未達取り出 し防止インジケータ	1式																			
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 フードボックス(3) ^{※2}	1基	変更なし	{434}	粉末再生設備 フードボックス	1基																			
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 酸化炉 ^{※2}	1基	改造	{435}	粉末再生設備 酸化炉	1基																			
					{436}	粉末再生設備 酸化炉温度高インターロック	1式																			
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 粉砕機 ^{※2}	1基	改造	{437}	粉末再生設備 粉砕機	1基																			
					{438}	粉末再生設備 フードボックス (粉末投入用) (粉砕機)	1基																			
					{439}	粉末再生設備 フードボックス (粉砕機)	1基																			
7次	屋外	工場棟 成型工場 ^{※1}	1式	改造	{837}	工場棟 成型工場	1式																			
7次	屋外	加工棟 成型工場 ^{※2}	1式	改造	{841}	加工棟 成型工場	1式																			

※の注釈は以下を示す。
 ※n：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

○設備縮減

次数	設置場所	設 工 設			事業許可	令和2年						令和3年											
		設工設名称	員数	変更区分		№	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	
6次	工場棟 成型工場 燃料検査室	燃料排組立設備 ペレット乾燥機	8基	改造	(440)	燃料排組立設備 乾燥機	8基												△	○	▽		
6次	工場棟 成型工場 燃料検査室	燃料排組立設備 ペレット挿入機	2基	改造	(441)	燃料排組立設備 ペレット挿入機	2基													△	○	▽	
6次	工場棟 成型工場 燃料検査室	燃料排組立設備 ペレットトレイ用台車(3)	2台	変更なし	(442)	燃料排組立設備 ペレットトレイ用台車(3)	2台											△		○	▽		
6次	工場棟 成型工場 燃料検査室	燃料排組立設備 端面洗浄機	2基	変更なし	(443)	燃料排組立設備 端面洗浄機	2基													△	○	▽	
6次	工場棟 成型工場 燃料検査室	燃料排組立設備 端栓圧入機	2基	改造	(444)	燃料排組立設備 端栓圧入機	2基													△	○	▽	
6次	工場棟 成型工場 燃料検査室	燃料排組立設備 端栓周溶接装置	4基	変更なし	(445)	燃料排組立設備 端栓周溶接装置	6基													△	○	▽	
6次	工場棟 成型工場 燃料検査室	燃料排組立設備 He加圧溶接装置	2基	改造																			
6次	工場棟 成型工場 燃料検査室	燃料排搬送設備 燃料排ラインコンベア	1式	改造・ 変更なし	(446)	燃料排搬送設備 燃料排ラインコンベア	1式													△	○	▽	
6次	工場棟 成型工場 燃料検査室	燃料排補修設備 端栓切断機	1基	変更なし	(447)	燃料排補修設備 端栓切断機	1基													△	○	▽	
6次	工場棟 成型工場 燃料検査室	燃料排補修設備 端栓圧入機	1基	変更なし	(448)	燃料排補修設備 端栓圧入機	1基													△	○	▽	
6次	工場棟 成型工場 燃料検査室	燃料排補修設備 CO2明替ボックス	1基	改造	(449)	燃料排補修設備 CO2明替ボックス	1基													△	●	○	▽
6次	工場棟 組立工場 燃料検査室	燃料排搬送設備 燃料排ラインコンベア	1式	改造	(450)	燃料排搬送設備 燃料排ラインコンベア	1式													△	○	▽	
6次	工場棟 組立工場 燃料検査室	燃料排検査設備 超音波検査装置	1基	改造	(451)	燃料排検査設備 燃料排検査装置(超音波式)	1基													△	○	▽	
6次	工場棟 組立工場 燃料検査室	燃料排検査設備 シールX線検査装置	1基	改造	(452)	燃料排検査設備 X線検査装置	1基													△	○	▽	
6次	工場棟 組立工場 燃料検査室	燃料排検査設備 燃料排全長・重量測定装置	1基	改造	(453)	燃料排検査設備 燃料排全長・重量測定装置	1基													△	○	▽	
6次	工場棟 組立工場 燃料検査室	燃料排検査設備 滴電流検査装置	1基	変更なし	(454)	燃料排検査設備 燃料排検査装置(滴電流式)	1基													△	○	▽	
6次	工場棟 組立工場 燃料検査室	燃料排検査設備 γ線走査装置	1基	変更なし	(455)	燃料排検査設備 γ線走査装置	1基													△	○	▽	
6次	工場棟 組立工場 燃料検査室	燃料排検査設備 ヘリウムリーク試験装置	3基	改造	(456)	燃料排検査設備 ヘリウムリーク試験装置	3基													△	○	▽	
6次	工場棟 組立工場 燃料検査室	燃料排検査設備 定盤	3基	改造	(457)	燃料排検査設備 定盤	3基													△	○	▽	
6次	工場棟 組立工場 燃料検査室	燃料排検査設備 燃料排受台	1基	変更なし	(458)	燃料排検査設備 燃料排受台	1基													△	○	▽	
6次	加工棟 成型工場 燃料検査室	燃料排組立設備 ペレット乾燥機*1	2基	変更なし	(459)	燃料排組立設備 乾燥機	2基																
6次	加工棟 成型工場 燃料検査室	燃料排組立設備 ペレット挿入機*1	1基	変更なし	(460)	燃料排組立設備 ペレット挿入機	1基																
6次	加工棟 成型工場 燃料検査室	燃料排組立設備 ペレットトレイ用台車(4)*1	1台	変更なし	(461)	燃料排組立設備 ペレットトレイ用台車(4)	1台																
6次	加工棟 成型工場 燃料検査室	燃料排組立設備 端栓圧入機*1	1基	変更なし	(462)	燃料排組立設備 端栓圧入機	1基																
6次	加工棟 成型工場 燃料検査室	燃料排組立設備 He加圧溶接装置*1	1基	変更なし	(463)	燃料排組立設備 端栓周溶接装置	1基																
6次	加工棟 成型工場 燃料検査室	燃料排組立設備 端栓周溶接装置*1	1基	変更なし	(463)	燃料排組立設備 端栓周溶接装置	1基																
6次	加工棟 成型工場 燃料検査室	燃料排補修設備 端栓切断機*1	1基	改造	(464)	燃料排補修設備 端栓切断機	1基																
6次	加工棟 成型工場 燃料検査室	燃料排補修設備 ペレット取出台*1	1基	改造	(465)	燃料排補修設備 ペレット取出台	1基																
6次	加工棟 成型工場 燃料検査室	燃料排搬送設備 燃料排ラインコンベア*1	1基	改造	(466)	燃料排搬送設備 燃料排ラインコンベア	1式																
6次	加工棟 成型工場 燃料検査室	燃料排検査設備 γ線走査装置*1	1基	変更なし	(467)	燃料排検査設備 γ線走査装置	1基																
6次	加工棟 成型工場 燃料検査室	燃料排検査設備 スタック台*1	1基	変更なし	(468)	燃料排検査設備 スタック台	1基																

*1:当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該設備・機器の複数ユニットの境界安全に係る事項については6次申請範囲とする。

次数	設置場所	設 工 設			事業許可	令和2年						令和3年											
		設工設名称	員数	変更区分		№	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	
7次	工場棟 成型工場 燃料検査室	燃料排組立設備 ペレット乾燥機 ²⁶⁾	8基	改造	(440)	燃料排組立設備 乾燥機	8基													△	○	▽	
7次	工場棟 成型工場 燃料検査室	燃料排組立設備 ペレット挿入機 ²⁶⁾	2基	改造	(441)	燃料排組立設備 ペレット挿入機	2基														△	○	▽
7次	工場棟 成型工場 燃料検査室	燃料排組立設備 ペレットトレイ用台車(3) ²⁶⁾	2台	変更なし	(442)	燃料排組立設備 ペレットトレイ用台車(3)	2台												△		○	▽	
7次	工場棟 成型工場 燃料検査室	燃料排組立設備 端面洗浄機 ²⁶⁾	2基	変更なし	(443)	燃料排組立設備 端面洗浄機	2基														△	○	▽
7次	工場棟 成型工場 燃料検査室	燃料排組立設備 端栓圧入機 ²⁶⁾	2基	改造	(444)	燃料排組立設備 端栓圧入機	2基														△	○	▽
7次	工場棟 成型工場 燃料検査室	燃料排組立設備 端栓周溶接装置 ²⁶⁾	4基	変更なし	(445)	燃料排組立設備 端栓周溶接装置	6基														△	○	▽
7次	工場棟 成型工場 燃料検査室	燃料排組立設備 He加圧溶接装置 ²⁶⁾	2基	改造																			
7次	工場棟 成型工場 燃料検査室	燃料排搬送設備 燃料排ラインコンベア ²⁶⁾	1式	改造・ 変更なし	(446)	燃料排搬送設備 燃料排ラインコンベア	1式														△	○	▽

次役	設備場所	設 工 認				事 業 許 可		令 和 2 年					令 和 3 年								
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
7次	工場棟 成型工場 燃料棒補修室	燃料棒補修設備 端栓切断機 [※]	1基	変更なし	{417}	燃料棒補修設備 端栓切断機	1基											△	○	▽	
7次	工場棟 成型工場 燃料棒補修室	燃料棒補修設備 端栓圧入機 [※]	1基	変更なし	{418}	燃料棒補修設備 端栓圧入機	1基											△	○	▽	
7次	工場棟 成型工場 燃料棒補修室	燃料棒補修設備 UO2明替ボックス [※]	1基	改造	{419}	燃料棒補修設備 UO2明替ボックス	1基											△	●	○	▽
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア [※]	1式	改造	{450}	燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア	1式												△	○	▽
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 超音波検査装置 [※]	1基	改造	{451}	燃料棒検査設備 燃料棒検査装置 (超音波式)	1基												△	○	▽
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 シールド検査装置 [※]	1基	改造	{452}	燃料棒検査設備 X線検査装置	1基												△	○	▽
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 燃料棒全長・重量測定装置 [※]	1基	改造	{453}	燃料棒検査設備 燃料棒全長・ 重量測定装置	1基												△	○	▽
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 渦電流検査装置 [※]	1基	変更なし	{454}	燃料棒検査設備 燃料棒検査装置 (渦電流式)	1基												△	○	▽
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 γ線走査装置 [※]	1基	変更なし	{455}	燃料棒検査設備 γ線走査装置	1基												△	○	▽
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 ヘリウムリーク試験装置 [※]	3基	改造	{456}	燃料棒検査設備 ヘリウムリーク試験 装置	3基												△	○	▽
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 定盤 [※]	3基	改造	{457}	燃料棒検査設備 定盤	3基												△	○	▽
7次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒検査設備 燃料棒受台 [※]	1基	変更なし	{458}	燃料棒検査設備 燃料棒受台	1基												△	○	▽
7次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 ペレット乾燥機 [※]	2基	変更なし	{459}	燃料棒組立設備 乾燥機	2基														
7次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 ペレット挿入機 [※]	1基	変更なし	{460}	燃料棒組立設備 ペレット挿入機	1基														
7次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 ペレットトレイ用台車(4) [※]	1台	変更なし	{461}	燃料棒組立設備 ペレットトレイ用台車(4)	1台														
7次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 端栓圧入機 [※]	1基	変更なし	{462}	燃料棒組立設備 端栓圧入機	1基														
7次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 He加圧溶接装置 [※]	1基	変更なし	{463}	燃料棒組立設備 端栓溶接装置	1基														
7次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒組立設備 端栓同溶接装置 [※]	1基	変更なし	{463}	燃料棒組立設備 端栓溶接装置	1基														
7次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒補修設備 端栓切断機 [※]	1基	改造	{464}	燃料棒補修設備 端栓切断機	1基														
7次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒補修設備 ペレット取出台 [※]	1基	改造	{465}	燃料棒補修設備 ペレット取出台	1基														
7次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア [※]	1式	改造	{466}	燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア	1式														
7次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒検査設備 γ線走査装置 [※]	1基	変更なし	{467}	燃料棒検査設備 γ線走査装置	1基														
7次	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒検査設備 スタック台 [※]	1基	変更なし	{468}	燃料棒検査設備 スタック台	1基														

※の注釈は以下を示す。
 ※1：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

○組立施設

次数	設置場所	設 工 認		No.	事業許可名称	基数	令和2年					令和3年														
		設工認名称	員数				変更区分	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月					
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン挿入装置	2基	変更なし	{469}	燃料集合体組立設備 マガジン挿入装置	1基												△	○	▽					
					{470}	燃料集合体組立設備 マガジン昇降台	1基														△	○	▽			
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン	4基	変更なし	{471}	燃料集合体組立設備 マガジン	4基													△	○	▽				
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 運搬台車	2台	改造	{472}	燃料集合体組立設備 運搬台車	2台													△	●	○	▽			
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン架台	3基	改造	{473}	燃料集合体組立設備 マガジン架台	3基														△	○	▽			
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン姿勢変換台	1基	改造	{474}	燃料集合体組立設備 姿勢変換台	1基														△	○	▽			
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 燃料集合体組立装置	3基	改造	{475}	燃料集合体組立設備 燃料集合体組立装置	3基															△	○	▽		
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン架台部	1台	変更なし	{476}	燃料集合体組立設備 マガジン架台部	1台															△	○	▽		
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 燃料集合体洗浄装置	1式	改造	{477}	燃料集合体組立設備 燃料集合体洗浄装置	1式															△	○	▽		
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 ジブクレーン	1基	改造	{478}	燃料集合体組立設備 ホイス	1基															△	●	○	▽	
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 エンベロープ検査装置	1基	改造	{479}	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査台	1基																△	○	▽	
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 チャンネル検査装置	1基	改造	{480}	燃料集合体検査設備 燃料検査間隔測定装置	1基																	△	○	▽
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査定盤	1基	改造	{481}	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査定盤	1基																	△	○	▽
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査測定台	3基	変更なし	{482}	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査測定台	3基																	△	○	▽
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 ジブクレーン	2基	改造	{483}	燃料集合体検査設備 ホイス	2基																△	●	○	▽
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体外観検査台	1基	改造	{484}	燃料集合体検査設備 燃料集合体外観検査台	1基																	△	○	▽
6次	工場棟 組立工場 燃料検査室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査ピット	3基	改造	{485}	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査台	3基																	△	○	▽
6次	屋外	工場棟 組立工場 ⁿ¹	1式	改造	{841}	工場棟 組立工場	1式																	△	○	▽

*1:当該建物の鉄骨の一部について申請する。
*2:当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部について6次申請範囲とする。

次数	設置場所	設 工 認		No.	事業許可名称	基数	令和2年					令和3年																		
		設工認名称	員数				変更区分	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月									
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン挿入装置 ⁿ¹	2基	変更なし	{469}	燃料集合体組立設備 マガジン挿入装置	1基																	△	○	▽				
					{470}	燃料集合体組立設備 マガジン昇降台	1基																				△	○	▽	
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン ⁿ²	4基	変更なし	{471}	燃料集合体組立設備 マガジン	4基																		△	○	▽			
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 運搬台車 ⁿ³	2台	改造	{472}	燃料集合体組立設備 運搬台車	2台																		△	●	○	▽		
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン架台 ⁿ⁴	3基	改造	{473}	燃料集合体組立設備 マガジン架台	3基																			△	○	▽		
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン姿勢変換台 ⁿ⁵	1基	改造	{474}	燃料集合体組立設備 姿勢変換台	1基																				△	○	▽	
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 燃料集合体組立装置 ⁿ⁶	3基	改造	{475}	燃料集合体組立設備 燃料集合体組立装置	3基																				△	○	▽	
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン架台部 ⁿ⁷	1台	変更なし	{476}	燃料集合体組立設備 マガジン架台部	1台																				△	○	▽	
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 燃料集合体洗浄装置 ⁿ⁸	1式	改造	{477}	燃料集合体組立設備 燃料集合体洗浄装置	1式																				△	○	▽	
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 ジブクレーン ⁿ⁹	1基	改造	{478}	燃料集合体組立設備 ホイス	1基																			△	●	○	▽	
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 エンベロープ検査装置 ⁿ¹⁰	1基	改造	{479}	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査台	1基																				△	○	▽	
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 チャンネル検査装置 ⁿ¹¹	1基	改造	{480}	燃料集合体検査設備 燃料検査間隔測定装置	1基																					△	○	▽
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査定盤 ⁿ¹²	1基	改造	{481}	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査定盤	1基																					△	○	▽
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査測定台 ⁿ¹³	3基	変更なし	{482}	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査測定台	3基																				△	○	▽	
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 ジブクレーン ⁿ¹⁴	2基	改造	{483}	燃料集合体検査設備 ホイス	2基																				△	●	○	▽
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体外観検査台 ⁿ¹⁵	1基	改造	{484}	燃料集合体検査設備 燃料集合体外観検査台	1基																					△	○	▽
7次	工場棟 組立工場 燃料検査室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査ピット ⁿ¹⁶	3基	改造	{485}	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査台	3基																					△	○	▽
7次	屋外	工場棟 組立工場 ⁿ¹	1式	改造	{841}	工場棟 組立工場	1式																				△	○	▽	

※の注釈は以下を示す。
※n:当該建物、構築物又は設備、機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様が申請する。

○核燃料物質の貯蔵施設

次数	設置場所	設 工 設			No.	事業許可名称	基数	令和2年					令和3年										
		設工認名称	員数	変更区分				11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月		
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 原料貯蔵設備 UF ₆ シリンダ	221基	改造	{2}	UF ₆ 蒸発・加水分解設備	4基										△			○	▽		
5次	付属建物 原料貯蔵所				{188}	原料貯蔵設備 UF ₆ シリンダ	1式												△			○	▽
5次	工場棟 転換工場 原料倉庫				{192}	原料貯蔵設備 UF ₆ シリンダ	1式													△			○

次数	設置場所	設 工 設			No.	事業許可名称	基数	令和2年					令和3年											
		設工認名称	員数	変更区分				11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月			
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	原料貯蔵設備 シリンダ貯蔵架台	1式	改造	{191}	原料貯蔵設備 シリンダ貯蔵架台	1式												△		○	▽		
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	原料貯蔵設備 シリンダ転倒装置	1基	改造	{193}	原料貯蔵設備 シリンダ転倒装置	1基												△	●		○	▽	
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	原料貯蔵設備 天井走行クレーン (転換5t)	1基	変更なし	{194}	原料貯蔵設備 天井走行クレーン	1基												△	●		○	▽	
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 大型粉末容器貯蔵架台	1式	改造	{195}	粉末貯蔵設備 大型粉末容器貯蔵架台	1式													△		○	▽	
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 大型粉末容器	72基	改造	{196}	粉末貯蔵設備 大型粉末容器	1式													△		○	▽	
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 大型粉末容器用台車	1基	改造	{197}	粉末貯蔵設備 大型粉末容器用台車	1基													△		○	▽	
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 仕掛品貯蔵棚	3基	改造	{198}	粉末貯蔵設備 仕掛品貯蔵棚	3基													△		○	▽	
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(3)	2台	変更なし	{500}	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(3)	2台													△		○	▽	
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(4)	1台	変更なし	{501}	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(4)	1台													△		○	▽	
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用)	1基	改造	{502}	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用)	1基													△		○	▽	
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 連搬台車	7基	改造	{504}	粉末貯蔵設備 連搬台車	7基													△		○	▽	
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 中間仕掛品一時貯蔵棚	2基	改造	{507}	粉末貯蔵設備 中間仕掛品一時貯蔵棚	2基													△		○	▽	
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 金属容器 (粉末) 用台車(1)	1台	改造	{509}	粉末貯蔵設備 金属容器 (粉末) 用台車(1)	1台													△		○	▽	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵棚	4基	改造	{510}	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵棚	4基													△		○	▽	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末貯蔵設備 金属容器 (粉末) 用台車(2)	2台	改造	{513}	粉末貯蔵設備 金属容器 (粉末) 用台車(2)	2台													△		○	▽	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用)	16基	改造	{514}	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用)	16基													△		○	▽	
6次	付属建物 検査室・ 分析室 作業室(2)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用) (作業 室(2))	4基	改造	{529}	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用)	4基													△		○	▽	
6次	付属建物 第2核燃 料倉庫	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用) (第2核 燃料倉庫)	59基	改造	{532}	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用)	59基													△		○	▽	
6次	付属建物 第2核燃 料倉庫	粉末貯蔵設備 電動リフト	1台	変更なし	{534}	粉末貯蔵設備 第2核燃料倉庫用電動リフト	1台													△	●		○	▽
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚(1)	1基	変更なし	{546}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚	1基													△		○	▽	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚(2)	1基	改造	{546}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚	1基													△		○	▽	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚(3)	1基	変更なし	{546}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚	1基													△		○	▽	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(1)	1基	改造	{547}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア	1基													△		○	▽	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(2)	1基	改造	{547}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア	1基													△		○	▽	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 乗移台2	1基	改造	{548}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 乗移台2	1基													△		○	▽	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ポート運搬台車	2台	変更なし	{549}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ポート運搬台車	2台													△	●		○	▽
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚(1)	1基	変更なし	{550}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚	1基													△		○	▽	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚(2)	1基	改造	{550}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚	1基													△		○	▽	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚(3)	1基	改造	{550}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚	1基													△		○	▽	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(3)	1基	改造	{551}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア	1基													△		○	▽	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(4)	1基	改造	{551}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア	1基													△		○	▽	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ポート (焼結) 用台車(1)	1台	変更なし	{552}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ポート (焼結) 用台車(1)	1台													△		○	▽	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ポート (焼結) 用台車(2)	2台	変更なし	{553}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ポート (焼結) 用台車(2)	2台													△		○	▽	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (ペレット用)	2基	変更なし	{554}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (ペレット用)	2基													△		○	▽	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器 (ペレット)	30個	改造	{555}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器 (ペレット)	1式													△		○	▽	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器 (ペレット) 用台車(1)	1台	変更なし	{556}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器 (ペレット) 用台車(1)	1台													△		○	▽	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚	4基	改造	{557}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚	4基													△		○	▽	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚	1式	改造	{558}	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚	136基													△		○	▽	

次 第	設 置 場 所	設 工 事			No.	事業許可名	基 数	令和2年					令和3年														
		設工記名	員数	変更区分				11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月						
6次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	U0 ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵用台車	2台	変更なし	[559]	U0 ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵用台車(1)	1台										△		○	▽							
					[560]	U0 ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵用台車(2)	1台													△		○	▽				
6次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	U0 ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(1)	1台	変更なし	[561]	U0 ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(1)	1台											△		○	▽						
6次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	U0 ₂ ペレット貯蔵設備 余剰ペレット貯蔵機	4基	改造	[562]	U0 ₂ ペレット貯蔵設備 余剰ペレット貯蔵機	4基												△		○	▽					
6次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	U0 ₂ ペレット貯蔵設備 金属缶用台車(1)	1台	変更なし	[563]	U0 ₂ ペレット貯蔵設備 金属缶用台車(1)	1台												△		○	▽					
6次	工場棟 成型工場 燃料貯蔵室	燃料貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵機	1基	変更なし	[579]	燃料貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵機	1基													△		○	▽				
6次	工場棟 成型工場 燃料貯蔵室	燃料貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(1)	1台	変更なし	[580]	燃料貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(1)	1台													△		○	▽				
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵機	1基	変更なし	[581]	燃料棒貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵機	1基													△		○	▽				
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(2)	1台	改造	[582]	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(2)	1台													△		○	▽				
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(3)	1台	改造	[583]	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(3)	1台													△		○	▽				
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵機	2基	改造	[584]	燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵機	2基													△		○	▽				
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒貯蔵設備 トラバーサ	1台	改造	[585]	燃料棒貯蔵設備 トラバーサ	1台													△		●	○	▽			
6次	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒貯蔵設備 運搬車	1台	改造	[586]	燃料棒貯蔵設備 運搬車	1台													△		○	▽				
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体一時貯蔵架台	29基	改造	[593]	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体一時貯蔵架台	29基													△		○	▽				
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン (組立北4.8t)	1基	変更なし	[591]	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン	4基														△		●	○	▽		
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン (組立北3t)	1基	変更なし																							
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン (組立南5t)	1基	変更なし																							
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン (組立南1t)	1基	変更なし																							
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体貯蔵室	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体貯蔵架台	90基	改造	[595]	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体貯蔵架台	90基														△		○	▽			
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体貯蔵室	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体移送装置	1基	改造	[596]	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体移送装置	1台														△		○	▽			
6次	付属建物 容器管理棟 保管室	輸送物貯蔵設備 天井走行クレーン (容器管理棟 4.8t)	1基	変更なし	[597]	輸送物貯蔵設備 天井走行クレーン	1基														△		●	○	▽		
6次	付属建物 原料貯蔵所	原料貯蔵設備 シリンダ貯蔵ピット	1式	変更なし	[487]	原料貯蔵設備 シリンダ貯蔵ピット	1式														△		○	▽			
6次	屋外	付属建物 原料貯蔵所	1式	改造	[861]	付属建物 原料貯蔵所	1式														△		○	▽			
6次	屋外	付属建物 容器管理棟*3*4	1式	改造	[863]	付属建物 容器管理棟	1式														△		○	▽			
6次	付属建物 容器管理棟 メンテナンス室	付属建物容器管理棟 独立遮蔽室(5)	1式	新設	[864]	独立遮蔽室	1式														△		○	▽			
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵機*2	6基	改造	[517]	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵機	6基																				
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(1)*2	1台	変更なし	[520]	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(1)	1台																				
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(3)*2	2台	変更なし	[521]	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(3)	2台																				
6次	加工棟 成型工場 前室(2)	粉末貯蔵設備 フードボックス(4)*1*2	1基	変更なし	[522]	粉末貯蔵設備 フードボックス	1基																				
6次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(1)	粉末貯蔵設備 原料粉末貯蔵機*2	2基	改造	[523]	粉末貯蔵設備 原料粉末貯蔵機	2基																				
6次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(1)	粉末貯蔵設備 電動リフト*2	2台	変更なし	[525]	粉末貯蔵設備 粉末貯蔵室(1)用電動リフト	1台																				
6次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(2)	粉末貯蔵設備 電動リフト*2	2台	変更なし	[528]	粉末貯蔵設備 粉末貯蔵室(2)用電動リフト	1台																				
6次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(2)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵機(粉末用)*2	4基	改造*2	[526]	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵機(粉末用)	4基																				
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U0 ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット貯蔵機*2	1基	変更なし	[564]	U0 ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット貯蔵機	1基																				
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U0 ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(2)*2	1基	変更なし*2	[565]	U0 ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア	1基																				
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U0 ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット貯蔵機*2	1基	変更なし	[566]	U0 ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット貯蔵機	1基																				
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U0 ₂ ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(3)*2	1台	変更なし	[568]	U0 ₂ ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(3)	1台																				
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U0 ₂ ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(4)*2	1台	変更なし	[569]	U0 ₂ ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(4)	1台																				
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U0 ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)用台車(2)*2	1台	変更なし	[570]	U0 ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)用台車(2)	1台																				
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U0 ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵機(1)*2	1基	改造*2	[571]	U0 ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵機	1基																				
6次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U0 ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵機(2)*2	1基	改造*2	[571]	U0 ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵機	1基																				

次数	設置場所	設 工 認				事 業 許 可		令和2年					令和3年								
		設工認名称	員数	変更区分	%	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
6次	加工棟 成型工場 ベルト 加工室	U02ベルト貯蔵設備 ベルトトレイ用台車(2) *2	1台	変更なし	{572}	U02ベルト貯蔵設備 ベルトトレイ用台車(2)	1台														
6次	加工棟 成型工場 ベルト 貯蔵室	U02ベルト貯蔵設備 仕上りベルト貯蔵用台車*2	32基	改造	{573}	U02ベルト貯蔵設備 仕上りベルト貯蔵用台車	32基														
6次	加工棟 成型工場 ベルト 貯蔵室	U02ベルト貯蔵設備 仕上りベルト貯蔵用台車(3) *2	1台	変更なし	{574}	U02ベルト貯蔵設備 仕上りベルト貯蔵用台車(3)	1台														
6次	加工棟 成型工場 ベルト 貯蔵室	U02ベルト貯蔵設備 仕上りベルト貯蔵用台車(4) *2	1台	改造	{575}	U02ベルト貯蔵設備 仕上りベルト貯蔵用台車(4)	1台														
6次	加工棟 成型工場 燃料格納 室	燃料格納貯蔵設備 燃料格納用台車*2	1基	変更なし	{587}	燃料格納貯蔵設備 燃料格納用台車	1基														
6次	加工棟 成型工場 燃料格納 室	燃料格納貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(4) *2	1台	変更なし	{588}	燃料格納貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(4)	1台														
6次	屋外	付属建物 第2核燃料倉庫*4	1式	改造	{855}	付属建物 第2核燃料倉庫	1式														

*1:当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該設備・機器の機能、性能に係る事項については6次申請範囲とする。
 *2:当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該設備・機器の複数ユニットの境界安全に係る事項については6次申請範囲とする。
 *3:当該建物の鉄骨の一部について申請する。
 *4:当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部について6次申請範囲とする。

次数	設置場所	設 工 認				事 業 許 可		令和2年					令和3年								
		設工認名称	員数	変更区分	%	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
7次	付属建物 原料貯蔵所	原料貯蔵設備 粉末輸送容器貯蔵枠	1式	改造	{186}	原料貯蔵設備 粉末輸送容器貯蔵枠	1式														
7次	付属建物 原料貯蔵所	原料貯蔵設備 シリンダ貯蔵ユニット*4	1式	変更なし	{187}	原料貯蔵設備 シリンダ貯蔵ユニット	1式														
7次	付属建物 原料貯蔵所	原料貯蔵設備 シリンダ転倒装置 (原料貯蔵用)	1基	改造	{189}	原料貯蔵設備 シリンダ転倒装置	1基														
7次	付属建物 原料貯蔵所	原料貯蔵設備 天井走行クレーン (原料貯蔵用5t)	1基	改造	{190}	原料貯蔵設備 天井走行クレーン	1基														
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	原料貯蔵設備 シリンダ貯蔵架台*6	1式	改造	{191}	原料貯蔵設備 シリンダ貯蔵架台	1式														
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	原料貯蔵設備 シリンダ転倒装置*6	1基	改造	{193}	原料貯蔵設備 シリンダ転倒装置	1基														
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	原料貯蔵設備 天井走行クレーン (転換5t) **6	1基	変更なし	{191}	原料貯蔵設備 天井走行クレーン	1基														
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 大型粉末容器貯蔵架台*6	1式	改造	{195}	粉末貯蔵設備 大型粉末容器貯蔵架台	1式														
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 大型粉末容器*6	72基	改造	{196}	粉末貯蔵設備 大型粉末容器	1式														
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 大型粉末容器用台車*6	1基	改造	{197}	粉末貯蔵設備 大型粉末容器用台車	1基														
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 仕掛品貯蔵架*6	3基	改造	{198}	粉末貯蔵設備 仕掛品貯蔵架	3基														
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(3) *6	2台	変更なし	{500}	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(3)	2台														
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(4) *6	1台	変更なし	{501}	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(4)	1台														
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵用 (粉末用) **6	1基	改造	{502}	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵用 (粉末用)	1基														
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 運搬台車**6	7基	改造	{501}	粉末貯蔵設備 運搬台車	7基														
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 中間仕掛品一時貯蔵架*6	3基	改造	{507}	粉末貯蔵設備 中間仕掛品一時貯蔵架	2基														
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 金属容器 (粉末) 用台車(1) **6	1台	改造	{509}	粉末貯蔵設備 金属容器 (粉末) 用台車(1)	1台														
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵架*6	4基	改造	{510}	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵架	4基														
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	粉末貯蔵設備 金属容器 (粉末) 用台車(2) **6	2台	改造	{513}	粉末貯蔵設備 金属容器 (粉末) 用台車(2)	2台														
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵用 (粉末用) **6	16基	改造	{511}	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵用 (粉末用)	16基														
7次	付属建物 除染室・分析室 作業室(2)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵用 (粉末用) **6 (作業室(2)) **6	4基	改造	{529}	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵用 (粉末用)	4基														
7次	付属建物 第2核燃料倉庫	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵用 (粉末用) **6 (第2核燃料倉庫) **6	58基	改造	{532}	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵用 (粉末用)	58基														
7次	付属建物 第2核燃料倉庫	粉末貯蔵設備 電動リフト*6	1台	変更なし	{534}	粉末貯蔵設備 第2核燃料倉庫用電動リフト	1台														
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 作業室(1)	粉末貯蔵設備 粉末回収・ベルト取扱ボックス	1基	変更なし	{535}	粉末貯蔵設備 粉末回収・ベルト取扱ボックス	1基														
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 作業室(1)	粉末貯蔵設備 粉末容器ハンドリング装置	1基	変更なし	{536}	粉末貯蔵設備 粉末容器ハンドリング装置	1基														
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 作業室(1)	粉末貯蔵設備 内容器用台車	6台	変更なし	{537}	粉末貯蔵設備 内容器用台車	6台														
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 作業室(1)	粉末貯蔵設備 他社用台車	3台	変更なし	{538}	粉末貯蔵設備 他社用台車	3台														
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 作業室(1)	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(2)	3台	変更なし	{539}	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(2)	3台														
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 貯蔵室(1)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵用 (粉末用) (第3核燃料倉庫)	6基	改造	{510}	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵用 (粉末用)	6基														
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 貯蔵室(1)	粉末貯蔵設備 リフト	3基	改造	{512}	粉末貯蔵設備 リフト	3基														
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 貯蔵室	粉末貯蔵設備 粉末容器積込運搬車	1台	改造	{513}	粉末貯蔵設備 粉末容器積込運搬車	1台														

次役	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		令 和 2 年					令 和 3 年										
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	
7次	付属建物 第3棟燃料倉庫 貯蔵室(1)	粉末貯蔵設備 クレーン (第3棟燃料倉庫)	1基	改造	[544]	粉末貯蔵設備 クレーン	1基										△		●	○	▽	
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫	劣化・天然ウラン貯蔵設備 保管容器 (劣化・天然ウラン用)	1式	変更なし	[545]	劣化・天然ウラン貯蔵設備 保管容器 (劣化・天然ウラン用)	1式										△			○	▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚(1) ^{25c}	1基	変更なし	[546]	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット 一時貯蔵棚	1基												△	○	▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚(2) ^{25c}	1基	改造	[546]	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット 一時貯蔵棚	1基												△	○	▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚(3) ^{25c}	1基	変更なし	[546]	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット 一時貯蔵棚	1基												△	○	▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(1) ^{25c}	1基	改造	[547]	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットライン コンベア	1基												△	○	▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(2) ^{25c}	1基	改造	[547]	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットライン コンベア	1基												△	○	▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 乗移台 ^{25c}	1基	改造	[548]	UO ₂ ペレット貯蔵設備 乗移台	1基													○	▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ポート運搬台車 ^{25c}	2台	変更なし	[549]	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ポート運搬台車	2台												△	○	▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚(1) ^{25c}	1基	変更なし	[550]	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚	1基												△	○	▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚(2) ^{25c}	1基	改造	[550]	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚	1基												△	○	▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚(3) ^{25c}	1基	改造	[550]	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚	1基												△	○	▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(3) ^{25c}	1基	改造	[551]	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア	1基												△	○	▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(4) ^{25c}	1基	改造	[551]	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア	1基												△	○	▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(1) ^{25c}	1台	変更なし	[552]	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(1)	1台												△	○	▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(2) ^{25c}	2台	変更なし	[553]	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(2)	2台												△	○	▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(ペレット用) ^{25c}	2基	変更なし	[554]	UO ₂ ペレット貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(ペレット用)	2基												△	○	▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット) ^{25c}	30個	改造	[555]	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)	1式												△	○	▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)用台車(1) ^{25c}	1台	変更なし	[556]	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)用台車(1)	1台												△	○	▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚 ^{25c}	4基	改造	[557]	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚	4基												△	○	▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚 ^{25c}	1式	改造	[558]	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚	136基												△	○	▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車 ^{25c}	2台	変更なし	[559]	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(1)	1台												△	○	▽	
					[560]	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(2)	1台												△	○	▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(1) ^{25c}	1台	変更なし	[561]	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(1)	1台												△	○	▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 余剰ペレット貯蔵棚 ^{25c}	4基	改造	[562]	UO ₂ ペレット貯蔵設備 余剰ペレット貯蔵棚	4基												△	○	▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属缶用台車(1) ^{25c}	1台	変更なし	[563]	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属缶用台車(1)	1台												△	○	▽	
7次	付属建物 第3棟燃料倉庫 貯蔵室(2)	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレット貯蔵棚	30基	改造	[576]	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレット貯蔵棚	30基													○	▽	
7次	付属建物 第3棟燃料倉庫 前室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレット構内運搬容器	1式	改造	[578]	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレット構内運搬容器	1式												△	○	▽	
7次	工場棟 成型工場 燃料棒貯蔵室	燃料棒貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵棚 ^{25c}	1基	変更なし	[579]	燃料棒貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵棚	1基												△	○	▽	
7次	工場棟 成型工場 燃料棒貯蔵室	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(1) ^{25c}	1台	変更なし	[580]	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(1)	1台												△	○	▽	
7次	工場棟 組立工場 燃料棒貯蔵室	燃料棒貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵棚 ^{25c}	1基	変更なし	[581]	燃料棒貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵棚	1基												△	○	▽	
7次	工場棟 組立工場 燃料棒貯蔵室	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(2) ^{25c}	1台	改造	[582]	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(2)	1台												△	○	▽	
7次	工場棟 組立工場 燃料棒貯蔵室	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(3) ^{25c}	1台	改造	[583]	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(3)	1台												△	○	▽	
7次	工場棟 組立工場 燃料棒貯蔵室	燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵棚 ^{25c}	2基	改造	[584]	燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵棚	2基												△	○	▽	
7次	工場棟 組立工場 燃料棒貯蔵室	燃料棒貯蔵設備 トラバナー ^{25c}	1台	改造	[585]	燃料棒貯蔵設備 トラバナー	1台												△	●	○	▽
7次	工場棟 組立工場 燃料棒貯蔵室	燃料棒貯蔵設備 運搬車 ^{25c}	1台	改造	[586]	燃料棒貯蔵設備 運搬車	1台												△	○	▽	
7次	加工棟 成型工場 前室(1)	燃料棒貯蔵設備 燃料棒構内運搬車	1台	改造	[589]	燃料棒貯蔵設備 燃料棒構内運搬車	1台												△	○	▽	
7次	付属建物 第3棟燃料倉庫 貯蔵室(2)	燃料棒貯蔵設備 保存燃料棒貯蔵棚	1基	改造	[590]	燃料棒貯蔵設備 保存燃料棒貯蔵棚	1基												△	○	▽	
7次	付属建物 第3棟燃料倉庫 貯蔵室(2)	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(5)	1台	変更なし	[591]	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(5)	1台													○	▽	
7次	付属建物 第3棟燃料倉庫 貯蔵室(2)	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用リフト	1台	変更なし	[592]	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用リフト	1台												△	●	○	▽
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体一時貯蔵架台 ^{25c}	29基	改造	[593]	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体一時貯蔵架台	29基												△	○	▽	
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン (組立北4.8) ^{25c}	1基	変更なし	[594]	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン	1基												△	●	○	▽
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン (組立北3t) ^{25c}	1基	変更なし	[594]	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン	1基												△	●	○	▽

次歌	設置場所	設工認			事業許可		令和2年					令和3年											
		設工認名	員数	変更区分	No.	事業許可名	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月		
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン (組立用5) ^{※1}	1基	変更なし	[594]	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン	1基												△	●	○	▽	
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体貯蔵室	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体移送装置 ^{※4}	90基	改造	[595]	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体移送装置	90基													△	○	▽	
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体貯蔵室	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体移送装置 ^{※4}	1基	改造	[596]	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体移送装置	1台													△	○	▽	
7次	付属建物 シリンダ洗浄機 貯蔵室(3)	洗浄残渣貯蔵設備 洗浄残渣貯蔵機	3基	改造	[598]	洗浄残渣貯蔵設備 洗浄残渣貯蔵機	3基													△	○	▽	
7次	付属建物 シリンダ洗浄機 沈降槽	洗浄残渣貯蔵設備 洗浄残渣コンベア	1基	改造	[599]	洗浄残渣貯蔵設備 洗浄残渣コンベア	1基													△	●	○	▽
7次	付属建物 シリンダ洗浄機 沈降槽	洗浄残渣貯蔵設備 チャッキングリフト	1基	改造	[600]	洗浄残渣貯蔵設備 チャッキングリフト	1基													△	●	○	▽
7次	付属建物 シリンダ洗浄機 貯蔵室(3)	洗浄残渣貯蔵設備 漏れ入コンベア	1基	改造	[601]	洗浄残渣貯蔵設備 漏れ入コンベア	1基													△	●	○	▽
7次	付属建物 シリンダ洗浄機 貯蔵室(3)	洗浄残渣貯蔵設備 SUS容器用台車(5)	1基	改造	[602]	洗浄残渣貯蔵設備 SUS容器用台車(5)	1基													△	○	▽	
7次	付属建物 シリンダ洗浄機 貯蔵室(3)	洗浄残渣貯蔵設備 洗浄残渣乾燥機	1式	改造	[604]	洗浄残渣貯蔵設備 洗浄残渣明替フードボックス	1基													△	●	○	▽
					[605]	洗浄残渣貯蔵設備 洗浄残渣乾燥機	1基													△	●	○	▽
7次	付属建物 シリンダ洗浄機 貯蔵室(3)	洗浄残渣貯蔵設備 回転混合機 (金属容器(粉末)混合)	1基	改造	[606]	洗浄残渣貯蔵設備 回転混合機 (金属容器(粉末)混合)	1基													△	●	○	▽
7次	屋外	付属建物 第3燃料倉庫	1式	改造	[658]	付属建物 第3燃料倉庫	1式														△	○	▽
7次	屋外	付属建物 劣化・天然ウラン倉庫	1式	改造	[662]	付属建物 劣化・天然ウラン倉庫	1式														△	○	▽
7次	屋外	付属建物 原料貯蔵所 ^{※5}	1式	改造	[664]	付属建物 原料貯蔵所	1式														△	○	▽
7次	屋外	付属建物 容器管理棟 ^{※4}	1式	改造	[663]	付属建物 容器管理棟	1式														△	○	▽
7次	加工棟 成型工場 ベルト 加工室	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵機 ^{※2}	6基	改造	[517]	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵機	6基																
7次	加工棟 成型工場 ベルト 加工室	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(1) ^{※2}	1台	変更なし	[520]	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(1)	1台																
7次	加工棟 成型工場 ベルト 加工室	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(3) ^{※2}	2台	変更なし	[521]	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用 台車(3)	2台																
7次	加工棟 成型工場 前室(2)	粉末貯蔵設備 フードボックス(1) ^{※2}	1基	変更なし	[522]	粉末貯蔵設備 フードボックス	1基																
7次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(1)	粉末貯蔵設備 原料粉末貯蔵機 ^{※2}	2基	改造	[523]	粉末貯蔵設備 原料粉末貯蔵機	2基																
7次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(1)	粉末貯蔵設備 電動リフト ^{※2}	2台	変更なし	[525]	粉末貯蔵設備 粉末貯蔵室(1)用電動リフト	1台																
7次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(2)	粉末貯蔵設備 電動リフト ^{※2}	1台	変更なし	[528]	粉末貯蔵設備 粉末貯蔵室(2)用電動リフト	1台																
7次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(2)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵機 (粉末用) ^{※2}	4基	改造	[526]	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵機 (粉末用)	4基																
7次	加工棟 成型工場 ベルト 加工室	UO ₂ ベルト貯蔵設備 任粉ベルト貯蔵機 ^{※2}	1基	変更なし	[564]	UO ₂ ベルト貯蔵設備 任粉ベルト貯蔵機	1基																
7次	加工棟 成型工場 ベルト 加工室	UO ₂ ベルト貯蔵設備 ベルトラインコンベア(1) ^{※2}	1基	変更なし	[565]	UO ₂ ベルト貯蔵設備 ベルトライン コンベア	2基																
		UO ₂ ベルト貯蔵設備 ベルトラインコンベア(2) ^{※2}	1基																				
7次	加工棟 成型工場 ベルト 加工室	UO ₂ ベルト貯蔵設備 焼結ベルト貯蔵機 ^{※2}	1基	変更なし	[566]	UO ₂ ベルト貯蔵設備 焼結ベルト貯蔵機	1基																
7次	加工棟 成型工場 ベルト 加工室	UO ₂ ベルト貯蔵設備 ベルトラインコンベア(3) ^{※2}	1基	変更なし	[567]	UO ₂ ベルト貯蔵設備 ベルトライン コンベア	1基																
7次	加工棟 成型工場 ベルト 加工室	UO ₂ ベルト貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(3) ^{※2}	1台	変更なし	[568]	UO ₂ ベルト貯蔵設備 ポート(焼結)用 台車(3)	1台																
7次	加工棟 成型工場 ベルト 加工室	UO ₂ ベルト貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(4) ^{※2}	1台	変更なし	[569]	UO ₂ ベルト貯蔵設備 ポート(焼結)用 台車(4)	1台																
7次	加工棟 成型工場 ベルト 加工室	UO ₂ ベルト貯蔵設備 金属容器(ベルト)用台車(2) ^{※2}	1台	変更なし	[570]	UO ₂ ベルト貯蔵設備 金属容器(ベルト)用台車(2)	1台																
7次	加工棟 成型工場 ベルト 加工室	UO ₂ ベルト貯蔵設備 仕上りベルト一時貯蔵機(1) ^{※2}	1基	改造	[571]	UO ₂ ベルト貯蔵設備 仕上りベルト一時貯蔵機	2基																
7次	加工棟 成型工場 ベルト 加工室	UO ₂ ベルト貯蔵設備 仕上りベルト一時貯蔵機(2) ^{※2}	1基	改造																			
7次	加工棟 成型工場 ベルト 加工室	UO ₂ ベルト貯蔵設備 ベルトトレイ用台車(2) ^{※2}	1台	変更なし	[572]	UO ₂ ベルト貯蔵設備 ベルトトレイ用台車(2)	1台																
7次	加工棟 成型工場 ベルト 貯蔵室	UO ₂ ベルト貯蔵設備 仕上りベルト貯蔵機 ^{※2}	32基	改造	[573]	UO ₂ ベルト貯蔵設備 仕上りベルト貯蔵機	32基																
7次	加工棟 成型工場 ベルト 貯蔵室	UO ₂ ベルト貯蔵設備 仕上りベルト貯蔵機用台車(3) ^{※2}	1台	変更なし	[574]	UO ₂ ベルト貯蔵設備 仕上りベルト貯蔵機用台車(3)	1台																
7次	加工棟 成型工場 ベルト 貯蔵室	UO ₂ ベルト貯蔵設備 仕上りベルト貯蔵機用台車(4) ^{※2}	1台	改造	[575]	UO ₂ ベルト貯蔵設備 仕上りベルト貯蔵機用台車(4)	1台																
7次	加工棟 成型工場 燃料棒 溶接室	燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵機 ^{※2}	1基	変更なし	[587]	燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵機	1基																
7次	加工棟 成型工場 燃料棒 溶接室	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(4) ^{※2}	1台	変更なし	[588]	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(4)	1台																

次 数	設 置 場 所	設 工 認			事 業 許 可		令 和 2 年					令 和 3 年									
		設 工 認 名 称	員 数	変 更 区 分	No.	事 業 許 可 名 称	基 数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
7次	屋外	付属建物 第2核燃料倉庫 ^{※4}	1式	改造	{855}	付属建物 第2核燃料倉庫	1式														

※の注釈は以下を示す。
 ※n：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様が申請する。

次期	設置場所	設 工 区			事 業 許 可		令和2年					令和3年														
		設工区名	員数	変更区分	No.	事業許可名	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月					
6次	付属建物 シリンドラ洗浄棟 排気室	気体廃棄設備(6) 高性能エアフィルタ	1式	改造・ 変更なし	[693]	気体廃棄設備(6) 高性能エアフィルタ	1式											△		●	○	▽				
6次	付属建物 第2廃棄物処理所 排気室				[696]																					
6次	付属建物 シリンドラ洗浄棟 排気室	気体廃棄設備(6) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部) (シリンドラ洗浄棟)(洗浄室・貯蔵室(3)、廃液処理室、排気室、測定室給気系統)	1式	新設	[693]	気体廃棄設備(6) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部) (シリンドラ洗浄棟)	1式												△			○	▽			
6次	付属建物 第2廃棄物処理所	気体廃棄設備(6) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部) (第2廃棄物処理所)			[697]			[693]	[698]	[693]	[698]											△			○	▽
6次	付属建物 シリンドラ洗浄棟 排気室	気体廃棄設備(6) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部) (シリンドラ洗浄棟)	1式	新設	[693]	気体廃棄設備(6) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部) (シリンドラ洗浄棟)	1式												△			○	▽			
6次	付属建物 第2廃棄物処理所	気体廃棄設備(6) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部) (第2廃棄物処理所)			[699]			[693]	[699]	[693]	[699]											△			○	▽
6次	付属建物 第2廃棄物処理所	気体廃棄設備(6) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部) (第2廃棄物処理所)	1式	新設	[693]	気体廃棄設備(6) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部) (第2廃棄物処理所)	1式												△			○	▽			
6次	付属建物 シリンドラ洗浄棟	気体廃棄設備(6) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部) (第2廃棄物処理所)			[700]			[693]	[700]	[693]	[700]											△			○	▽
6次	付属建物 第2廃棄物処理所	気体廃棄設備(6) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	[693]	気体廃棄設備(6) 給気ダクト・ダンパ	1式																			
6次	屋外	給気ダクト・ダンパ			[701]			[693]	[701]	[693]	[701]															
6次	付属建物 シリンドラ洗浄棟	気体廃棄設備(6) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	[693]	気体廃棄設備(6) 給気ダクト・ダンパ	1式												△			○	▽			
6次	付属建物 第2廃棄物処理所	給気ダクト・ダンパ			[705]			[693]	[705]	[693]	[705]											△			○	▽
6次	付属建物 シリンドラ洗浄棟	気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	[693]	気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式												△			○	▽			
6次	付属建物 第2廃棄物処理所	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)			[702]			[693]	[702]	[693]	[702]											△			○	▽
6次	付属建物 シリンドラ洗浄棟	気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	[693]	気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式												△			○	▽			
6次	付属建物 第2廃棄物処理所	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)			[706]			[693]	[706]	[693]	[706]											△			○	▽
6次	付属建物 シリンドラ洗浄棟	気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式	改造	[693]	気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式												△			○	▽			
6次	付属建物 第2廃棄物処理所	排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)			[703]			[693]	[703]	[693]	[703]											△			○	▽
6次	屋外				[693]																					
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	廃液処理設備(1) 転換第1廃液貯槽	1基	改造	[707]	廃液処理設備(1) 転換第1廃液貯槽	1基												△			○	▽			
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	廃液処理設備(1) 転換第1廃液貯槽			[708]	[707]		[708]	[707]	[708]												△			○	▽
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	廃液処理設備(1) 洗浄液受槽	1基	改造	[709]	廃液処理設備(1) 洗浄液受槽	1基												△			○	▽			
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	廃液処理設備(1) 洗浄液受槽			[711]	[709]		[711]	[709]	[711]												△			○	▽
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	廃液処理設備(1) 洗浄液バグフィルタ	2基	変更なし	[710]	廃液処理設備(1) 洗浄液バグフィルタ	2基												△			○	▽			
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	廃液処理設備(1) ろ液受槽			[712]	[710]		[712]	[710]	[712]												△			○	▽
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	廃液処理設備(1) ろ液バグフィルタ	2基	変更なし	[713]	廃液処理設備(1) ろ液バグフィルタ	2基												△			○	▽			
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	廃液処理設備(1) ろ液バグフィルタ			[714]	[713]		[714]	[713]	[714]												△			○	▽
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	廃液処理設備(1) 地下集水槽	2基	改造	[715]	廃液処理設備(1) 地下集水槽	2基												△			○	▽			
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	廃液処理設備(1) 地下集水槽			[717]	[715]		[717]	[715]	[717]												△			○	▽
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	廃液処理設備(1) 地下集水槽			[718]	[715]		[718]	[715]	[718]													△			○
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	廃液処理設備(1) 地下集水槽地下ピット	1基	変更なし	[716]	廃液処理設備(1) 地下ピット	1基												△			○	▽			
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	廃液処理設備(1) 転換第2廃液貯槽			[719]	[716]		[719]	[716]	[719]												△			○	▽
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	廃液処理設備(1) 転換第2廃液貯槽	1基	改造	[720]	廃液処理設備(1) 転換第2廃液貯槽	1基													△			○	▽		
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	廃液処理設備(1) 転換第2廃液貯槽			[721]	[720]		[721]	[720]	[721]													△			○
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	廃液処理設備(1) 混合槽	1基	改造	[722]	廃液処理設備(1) 混合槽	1基													△			○	▽		
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	廃液処理設備(1) 混合槽			[723]	[722]		[723]	[722]	[723]													△			○
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	廃液処理設備(1) 集水槽(チェック)	3基	改造	[724]	廃液処理設備(1) 集水槽(チェック)	3基													△			○	▽		
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	廃液処理設備(1) 集水槽(チェック)			[725]	[724]		[725]	[724]	[725]													△			○
6次	工場棟 転換工場 廃液処理室	廃液処理設備(1) イオン交換塔	1式	撤去	-	-	1式												△							
6次	工場棟 転換工場 廃液処理室	イオン交換塔			[752]	[752]		[752]	[752]	[752]													△			○
6次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) 貯留タンク	2基	改造	[753]	廃液処理設備(4) 貯留タンク	2基														△			○	▽	
6次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) 貯留タンク			[754]	[753]		[754]	[753]	[754]														△		
6次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) 貯留タンク(チェック)	3基	改造	[755]	廃液処理設備(4) 貯留タンク(チェック)	3基														△			○	▽	
6次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) 貯留タンク(チェック)			[756]	[755]		[756]	[755]	[756]														△		

次役	設置場所	設 工 認		事 業 許 可		令和2年					令和3年													
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月			
6次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) ろ過機	1基	改造	[756]	廃液処理設備(4) ろ過機	1基											△		○	▽			
6次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) ろ液受槽	1基	改造	[757]	廃液処理設備(4) ろ液受槽	1基												△		○	▽		
					[758]	廃液処理設備(4) 液位高警報設備	1式																△●	○
6次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) 庫(貯留タンク、貯留タンク (チェック)、ろ過機)	1式	改造	[759]	廃液処理設備(4) 庫	1式											△		○	▽			
6次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) 集水ピット	1基	改造	[760]	廃液処理設備(4) 集水ピット	1基												△		○	▽		
					[761]	廃液処理設備(4) 液位高警報設備(集水ピット)	1式																●	○
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	廃液処理設備(5) 乾燥機	1基	新設*2	[771]	廃液処理設備(5) 乾燥機	1基																	
6次	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	焼却設備 集塵機	1基	改造	[792]	焼却設備 集塵機	1基												△		●	○	▽	
					[797]	焼却設備 クレーン	3基															△		●
6次	付属建物 第3廃棄物倉庫	保管廃棄設備 廃棄物貯蔵設備(5)	1式	改造	[822]	保管廃棄設備 廃棄物貯蔵設備(5)	1式										△○	△○	△○			○	▽	
6次	付属建物 第3廃棄物倉庫	保管廃棄設備 クレーン	1基	変更なし	[823]	保管廃棄設備 クレーン	1基											△			●	○	▽	
6次	屋外	付属建物 除染室・分析室*3*4	1式	改造	[851]	付属建物 除染室・分析室	1式												△			○	▽	
6次	屋外	付属建物 第1廃棄物処理所	1式	改造	[865]	付属建物 第1廃棄物処理所	1式													△			○	▽
6次	屋外	付属建物 第2廃棄物処理所	1式	改造	[869]	付属建物 第2廃棄物処理所	1式													△			○	▽
6次	屋外	付属建物 第3廃棄物倉庫	1式	改造	[876]	付属建物 第3廃棄物倉庫	1式											△					○	▽
6次	屋外	付属建物 第1廃棄物処理所前室	1式	新設	[880]	付属建物 第1廃棄物処理所前室	1式																	
6次	屋外	放射線管理棟*4	1式	改造	[847]	放射線管理棟	1式																	
6次	屋外	付属建物 放射線管理棟前室*4	1式	新設	[879]	付属建物 放射線管理棟前室	1式														△		○	▽
6次	屋外	付属建物 廃棄物管理棟*5	1式	新設	[877]	付属建物 廃棄物管理棟	1式																	

*1:当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、5次申請で申請している。当該設備・機器の機能、性能に係る事項については6次申請範囲とする。
 *2:当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該設備・機器の機能、性能に係る事項については6次申請範囲とする。
 *3:当該建物の鉄骨の一部について申請する。
 *4:当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部については6次申請範囲とする。
 *5:当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、1次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部については6次申請範囲とする。

次役	設置場所	設 工 認		事 業 許 可		令和2年					令和3年																		
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月								
7次	工場棟 転換工場 機械室	気体廃棄設備(1) 排気ファン ^{*3}	1式	改造 変更なし	[608] [610]	気体廃棄設備(1) 排気ファン	1式														△		○	▽					
					[608] [617]	気体廃棄設備(1) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式																		●	○	▽		
					[608] [627]	気体廃棄設備(1) 負圧警報装置	1台																			●	○	▽	
					[608] [639]	気体廃棄設備(1) 負圧警報装置	1台																				●	○	▽
7次	工場棟 転換工場 フィルタ室	気体廃棄設備(1) 排気ファン ^{*3}	1式	改造	[608] [610]	気体廃棄設備(1) 排気ファン	1式															△		○	▽				
					[608] [617]	気体廃棄設備(1) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式																			●	○	▽	
					[608] [627]	気体廃棄設備(1) 負圧警報装置	1台																				●	○	▽
					[608] [639]	気体廃棄設備(1) 負圧警報装置	1台																				●	○	▽
7次	工場棟 転換工場 計器室	気体廃棄設備(1) 排気ファン (分析室、分光分析室局所排気系統 (1)) ^{*3}	1式	改造	[608] [610]	気体廃棄設備(1) 排気ファン	1式															△		○	▽				
					[608] [627]	気体廃棄設備(1) 負圧警報装置	1台																●	○	▽				
					[608] [639]	気体廃棄設備(1) 負圧警報装置	1台																	●	○	▽			
7次	工場棟 転換工場 転換加工 室	気体廃棄設備(1) スクラバ(焙焼・還元炉、乾燥機系 統) ^{*3}	4基	改造	[608] [626]	スクラバ(焙焼・還元炉、乾燥機 系統)	4基														△		○	▽					
7次	工場棟 転換工場 転換加工 室	気体廃棄設備(1) 水スクラバ(ウラン回収第1系列系統) (転換加工室局所排気系統(3)) ^{*3}	1基	改造	[608] [630]	水スクラバ(ウラン回収第1系列系 統)	1基														△		○	▽					
7次	工場棟 転換工場 転換加工 室	気体廃棄設備(1) アルカリスクラバ(ウラン回収第1系 列系統)(転換加工室局所排気系統 (3)) ^{*3}	1基	改造	[608] [631]	アルカリスクラバ(ウラン回収第1 系列系統)	1基														△		○	▽					
7次	工場棟 転換工場 転換加工 室	気体廃棄設備(1) 排ガス冷却装置(ウラン回収第1系 列系統)(転換加工室局所排気系統 (3)) ^{*3}	1基	改造	[608] [632]	排ガス冷却装置(ウラン回収第1系 列系統)	1基														△		○	▽					
7次	工場棟 転換工場 転換加工 室	気体廃棄設備(1) コンデンサ(ウラン回収第1系列系 統)(転換加工室局所排気系統(3)) ^{*3}	1基	改造	[608] [633]	コンデンサ(ウラン回収第1系列系 統)	1基														△		○	▽					
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	気体廃棄設備(1) スクラバ(ウラン回収第2系列系統) (チェックタンク室局所排気系統 (2)) ^{*3}	1基	改造	[608] [634]	スクラバ(ウラン回収第2系列系 統)	1基															△		○	▽				
7次	付属建物 除染室・分析室	気体廃棄設備(1) スクラバ(分析室)(分析室、分光 分析室局所排気系統(1)) ^{*3}	1基	改造	[608] [638]	気体廃棄設備(1) スクラバ(分析系統)	1基															△		○	▽				
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) スクラバ(蒸発・加水分解系統) (原料倉庫局所排気系統) ^{*3}	2基	改造	[608] [618]	スクラバ(蒸発・加水分解系統)	2基															△		○	▽				

次期	設備場所	設 工 認			事 業 許 可		令和2年					令和3年													
		設工認名	員数	変更区分	No.	事業許可名	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月				
7次	工場棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(2) 排気ファン ²⁰	1式	改造・ 変更なし	{610}	気体廃棄設備(2) 排気ファン	1式									△			○	▽					
					{610}	給排気ファンの起動停止インター ロック	1式														●	○	▽		
7次	加工棟 成型工場 フィルタ室	気体廃棄設備(3) 排気ファン ²⁴	1式	改造	{653}	気体廃棄設備(3) 排気ファン	1式									△			○	▽					
					{653}	給排気ファンの起動停止インター ロック	1式														●	○	▽		
					{653}	気体廃棄設備(3) 責任警報装置	1台															●	○	▽	
7次	付属建物 第3棟燃料倉庫 フィルタ室	気体廃棄設備(4) 給気ファン	1式	変更なし	{666}	気体廃棄設備(4) 給気ファン	1式									△			○	▽					
					{666}	給排気ファンの起動停止インター ロック	1式															●	○	▽	
7次	付属建物 第3棟燃料倉庫 フィルタ室	気体廃棄設備(4) 排気ファン	1式	変更なし	{666}	気体廃棄設備(4) 排気ファン	1式										△			○	▽				
					{666}	給排気ファンの起動停止インター ロック	1式															●	○	▽	
					{666}	気体廃棄設備(4) 責任警報装置	1台																●	○	▽
7次	付属建物 第3棟燃料倉庫 フィルタ室	気体廃棄設備(4) 高性能エアフィルタ	1式	改造	{666}	気体廃棄設備(4) 高性能エアフィルタ	1式										△		●	○	▽				
7次	付属建物 第3棟燃料倉庫 フィルタ室	気体廃棄設備(4) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式	変更なし	{666}	給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式										△			○	▽				
7次	付属建物 第3棟燃料倉庫 フィルタ室	気体廃棄設備(4) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式	改造	{666}	排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式										△			○	▽				
7次	付属建物 第3棟燃料倉庫	気体廃棄設備(4) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	{666}	給気ダクト・ダンパ	1式											△		○	▽				
7次	付属建物 第3棟燃料倉庫	気体廃棄設備(4) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	{666}	給気ダクト・ダンパ	1式											△		○	▽				
7次	付属建物 第3棟燃料倉庫	気体廃棄設備(4) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	{666}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式											△		○	▽				
7次	付属建物 第3棟燃料倉庫	気体廃棄設備(4) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	{666}	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式											△		○	▽				
7次	付属建物 第3棟燃料倉庫	気体廃棄設備(4) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式	改造	{666}	排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式											△		○	▽				
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 排気室	気体廃棄設備(5) 排気ファン ²⁰	1式	改造	{679}	気体廃棄設備(5) 排気ファン	1式										△			○	▽				
					{679}	給排気ファンの起動停止インター ロック	1式															●	○	▽	
7次	付属建物 シリンドラ洗浄棟 排気室	気体廃棄設備(6) 排気ファン ²⁰	1式	変更なし	{693}	気体廃棄設備(6) 排気ファン	1式											△		●	○	▽			
7次	付属建物 第2廃棄物処理所 排気室	気体廃棄設備(6) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式	改造	{693}	給排気ファンの起動停止インター ロック	1式													●	○	▽			
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(1) 転換第1廃液貯槽 ²⁴	1基	改造	{707}	廃液処理設備(1) 転換第1廃液貯槽	1基												△	●	○	▽			
					{708}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式																△	●	○
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(1) 洗浄液受槽 ²⁴	1基	改造	{709}	廃液処理設備(1) 洗浄液受槽	1基													△	●	○	▽		
					{711}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式																△	●	○
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(1) 洗浄液バグフィルタ ²⁶	2基	変更なし	{710}	洗浄液バグフィルタ	2基												△	●	○	▽			
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(1) ろ液受槽 ²⁶	1基	改造	{712}	ろ液受槽	1基													△	●	○	▽		
					{714}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式																△	●	○
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(1) ろ液バグフィルタ ²⁶	2基	変更なし	{713}	ろ液バグフィルタ	2基												△	●	○	▽			
7次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	廃液処理設備(1) 地下集水槽 ²⁶	2基	改造	{715}	地下集水槽	2基													△	●	○	▽		
					{717}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	2式																●	○	▽
					{718}	廃液処理設備(1) 堰漏水検知警報設備	1式																	●	○
7次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	廃液処理設備(1) 転換第2廃液貯槽 ²⁶	1基	改造	{719}	転換第2廃液貯槽	1基													△	●	○	▽		
					{720}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式																	●	○
7次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	廃液処理設備(1) 混合槽 ²⁶	1基	改造	{721}	混合槽	1基													△	●	○	▽		
					{722}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式																	●	○
7次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	廃液処理設備(1) 集水槽(チェック) ²⁶	3基	改造	{723}	集水槽(チェック)	3基													△	●	○	▽		
					{724}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	3式																	●	○
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	廃液処理設備(1) 廃液貯槽(ウラン回収(第1系列)系 統) ²⁶	1基	改造	{725}	廃液貯槽(ウラン回収(第1系列)系 統)	1基													△	●	○	▽		
					{726}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式																	●	○

次機	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		令和2年												令和3年											
		設工認名	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月									
7次	付属建物 シリング 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 炭液貯槽(洗浄工程)	1基	改造	[727]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 炭液貯槽(洗浄工程)	1基													△	●	○	▽							
					[728]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備	1式																	●	○	▽				
7次	付属建物 シリング 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 沈殿槽	1基	改造	[729]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 沈殿槽	1基													△	●	○	▽							
					[730]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備	1式																	●	○	▽				
7次	付属建物 シリング 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 遠心ろ過機	1基	改造	[731]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 遠心ろ過機	1基													△	●	○	▽							
7次	付属建物 シリング 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 液受槽(1)	1基	改造	[732]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液受槽	1基														△	●	○	▽						
					[733]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備	1式																		●	○	▽			
7次	付属建物 シリング 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) ろ過機	1基	改造	[734]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) ろ過機	1基														△	●	○	▽						
					[735]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液受槽	1式																		△	●	○	▽		
7次	付属建物 シリング 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 液受槽(2)	1基	改造	[736]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液受槽	1式															△	●	○	▽					
					[737]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備	1式																			●	○	▽		
7次	付属建物 シリング 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 集水槽(チェック)	2基	改造	[738]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 集水槽(チェック)	2基														△	●	○	▽						
					[739]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備	2式																			●	○	▽		
7次	付属建物 シリング 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) イオン交換層	2基	改造	[740]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) イオン交換層	2基															△	●	○	▽					
					[741]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備(イオン交換層)	2式																			●	○	▽		
7次	付属建物 シリング 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 液受槽(3)	1基	改造	[742]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液受槽	1式															△	●	○	▽					
					[743]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備(液受槽)	1式																				●	○	▽	
7次	付属建物 シリング 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 乾燥機	1基	改造	[744]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 乾燥機	1基															△	●	○	▽					
7次	付属建物 シリング 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) フードボックス	1基	改造	[745]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) フードボックス	1基															△	●	○	▽					
7次	付属建物 シリング 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 炭液貯槽(チェック)	2基	改造	[746]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 炭液貯槽(チェック)	2基																△	●	○	▽				
					[747]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備	2式																				●	○	▽	
7次	付属建物 シリング 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 炭液貯槽(チェック)	1基	改造	[748]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 炭液貯槽(チェック)	1基																△	●	○	▽				
					[749]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備	1式																				●	○	▽	
7次	付属建物 シリング 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 堰(炭液貯槽(洗浄工程))	1式	新設	[750]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 堰(炭液貯槽(洗浄工程))	1式																△	●	○	▽				
					[751]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備	1式																					●	○	▽
7次	付属建物 シリング 洗浄棟 測定室	廃液処理設備(3) 測定室回収ビット	1基	改造	[752]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 測定室回収ビット	1基																△	●	○	▽				
					[753]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備	1式																					●	○	▽
7次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) 貯留タンク**	2基	改造	[754]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(4)) 貯留タンク	2基																△	●	○	▽				
					[755]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(4)) 液位高警報設備	2式																					△	●	○
7次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) 貯留タンク(チェック)**	3基	改造	[756]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(4)) 貯留タンク(チェック)	3基																△	●	○	▽				
					[757]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(4)) 液位高警報設備	3式																					△	●	○
7次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) ろ過機**	1基	改造	[758]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(4)) ろ過機	1基																△	●	○	▽				
					[759]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(4)) 液位高警報設備	1式																					△	●	○
7次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) 果水ビット**	1基	改造	[760]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(4)) 果水ビット	1基																△	●	○	▽				
					[761]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(4)) 液位高警報設備(果水ビット)	1式																					●	○	▽
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) 凝集沈殿槽(1)**	1基	新設	[762]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(5)) 凝集沈殿槽	1基																							
					[763]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(5)) 液位高警報設備	1式																							
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) 凝集沈殿槽(2)**	1基	新設	[764]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(5)) 凝集沈殿槽	1基																							
					[765]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(5)) 液位高警報設備	1式																							
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) 凝集沈殿槽(3)**	1基	新設	[766]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(5)) 凝集沈殿槽	1基																							
					[767]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(5)) 液位高警報設備	1式																							
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) 遠心分離機**	1基	新設	[768]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(5)) 遠心分離機	1基																							
					[769]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(5)) 液受槽	1式																							
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) ろ液受槽(1)**	1基	新設	[770]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(5)) ろ液受槽	1基																							
					[771]	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(5)) 液位高警報設備	1式																							

次次	設備場所	設 工 認			事 業 許 可		令和2年					令和3年																
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月							
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) ろ液受槽(2) ^{※4}	1基	新設	[765]	廃液処理設備(5) ろ液受槽	1基																					
					[766]	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式																					
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) ろ液受槽(3) ^{※4}	1基	新設	[765]	廃液処理設備(5) ろ液受槽	1基																					
					[766]	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式																					
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) ろ過機(1) ^{※4}	1基	新設	[767]	廃液処理設備(5) ろ過機	1基																					
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) ろ過機(2) ^{※4}	1基	改造	[767]	廃液処理設備(5) ろ過機	1基																					
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) チェックタンク(1) ^{※4}	1基	新設	[768]	廃液処理設備(5) チェックタンク	1基																					
					[769]	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式																					
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) チェックタンク(2) ^{※4}	1基	新設	[768]	廃液処理設備(5) チェックタンク	1基																					
					[769]	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式																					
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) チェックタンク(3) ^{※4}	1基	新設	[768]	廃液処理設備(5) チェックタンク	1基																					
					[769]	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式																					
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) イオン交換装置 ^{※4}	1基	新設	[770]	廃液処理設備(5) イオン交換装置	1基																					
7次	放射線 管理棟 廃水 処理室	廃液処理設備(6) チェックタンク(1) ^{※4}	1基	新設	[772]	廃液処理設備(6) チェックタンク	1基																					
					[773]	廃液処理設備(6) 液位高警報設備	1式																					
7次	放射線 管理棟 廃水 処理室	廃液処理設備(6) チェックタンク(2) ^{※4}	1基	新設	[772]	廃液処理設備(6) チェックタンク	1基																					
					[773]	廃液処理設備(6) 液位高警報設備	1式																					
7次	放射線 管理棟 廃水 処理室	廃液処理設備(6) チェックタンク(3) ^{※4}	1基	新設	[772]	廃液処理設備(6) チェックタンク	1基																					
					[773]	廃液処理設備(6) 液位高警報設備	1式																					
7次	屋外	排水貯留池	2基	変更なし	[776]	排水貯留池	2基												△	●	○	▽						
7次	屋外	排水貯留設備	2式	改造	[777]	液位高警報設備	2式												△	●	○	▽						
7次	放射線 管理棟 廃棄物一時貯蔵所	保管廃棄設備 保管庫	3基	改造・ 変更なし	[778]	液体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) 性質槽	3基												△		○	▽						
					[779]	液体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) 廃液容器	1式														△		○	▽				
					[780]	液体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) 吸着器(保管槽)	1式															△		○	▽			
					[781]	液体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) 排水検知警報設備	1式																	●	○	▽		
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	焼却設備 焼却炉	1基	改造	[782]	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 焼却炉	1基													△		○	▽					
					[783]	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 投入フードボックス	1基																△	●	○	▽		
					[784]	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 排出フードボックス	1基																	△	●	○	▽	
					[785]	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 燃焼装置火災インターロック	1式																		●	○	▽	
					[786]	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 排ガス温度高インターロック	1式																		●	○	▽	
					[787]	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 燃焼用空気停止インターロック	1式																		●	○	▽	
					[788]	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 送風機ファン	1基																		△	●	○	▽
					[789]	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) サイクロン	1基																		△	●	○	▽
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	焼却設備 フラッシュチャンバ	1基	改造	[790]	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) フードボックス	1基														△	●	○	▽				
					[791]	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) フラッシュチャンバ	1基																	△	●	○	▽	
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	焼却設備 イオン交換材混合機	1基	変更なし	[793]	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) イオン交換材混合機	1基													△	●	○	▽					
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	焼却設備 イオン交換材成型機	1基	変更なし	[794]	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) イオン交換材成型機	1基														△	●	○	▽				
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	焼却設備 ピット	1基	改造	[795]	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) ピット	1基														△	●	○	▽				
					[796]	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 液位高警報設備	1式																	●	○	▽		
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 前室	焼却設備 クレーン (第1廃棄物処理所前室)	1基	新設	[798]	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) クレーン	1基														△	●	○	▽				
7次	付属建物 第2廃棄物処理所 廃棄物プレス室	固体廃棄物処理設備 高性能エアフィルタ用廃棄物プレス	1基	改造	[799]	固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備) 高性能エアフィルタ用廃棄物プレス	1基														△	●	○	▽				
					[800]	固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備) フードボックス	1基																	△	●	○	▽	
7次	付属建物 第3廃棄物処理所 廃棄物プレス室	固体廃棄物処理設備 破砕機	1基	改造	[801]	固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備) 破砕機	1基															△	●	○	▽			
					[802]	固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備) フードボックス	1基																	△	●	○	▽	

次数	設備場所	設 工 認		№	事業許可名	令和2年			令和3年												
		設工認名	員数			変更区分	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
7次	付属建物 第2廃棄物処理所 廃棄物プレス室	固体廃棄物処理設備 クレーン (第2廃棄物処理所)	1基	改造	[803]	固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備) クレーン	1基											△	●	○	▽
7次	放射線 管理棟 廃棄物出詰室	固体廃棄物処理設備 ドラム缶用廃棄物プレス	1基	改造	[804]	固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備) ドラム缶用廃棄物プレス	1基											△	●	○	▽
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 超音波洗浄機	2基	改造 変更なし	[805]	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 超音波洗浄機	2基											△	●	○	▽
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 廃水中和設備	1式	改造 変更なし	[806]	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 廃水中和設備	1式											△	●	○	▽
					[807]	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 液位高警報設備	1式														●
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 分別・解体フード	1式	改造	[808]	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 分別・解体フード	1式											△	●	○	▽
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 水洗槽	1基	変更なし	[809]	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 水洗槽	1基											△	●	○	▽
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 切断フード	1基	変更なし	[810]	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 切断フード	1基										△	●	○	▽	
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 排水受槽	1基	改造	[811]	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 排水受槽	1基											△	●	○	▽
					[812]	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 液位高警報設備	1式														●
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 乾燥機	3基	改造 変更なし	[813]	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 乾燥機	3基											△	●	○	▽
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 プラスチック袋	2基	改造	[814]	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) プラスチック袋	2基											△	●	○	▽
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 クレーン (除染室(2))	1基	改造	[815]	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) クレーン	1基											△	●	○	▽
7次	放射線管理棟 廃棄物出詰室	除染設備 解体用フードボックス	1式	変更なし	[816]	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 解体用フードボックス	1式											△	●	○	▽
7次	放射線管理棟 廃棄物出詰室	除染設備 切斷機	2基	改造 変更なし	[817]	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 切斷機	2基											△	●	○	▽
7次	放射線管理棟 廃棄物一時貯蔵所	保管廃棄設備 廃棄物貯蔵設備(1)	1式	改造	[818]	固体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) 廃棄物貯蔵設備(1)	1式											△		○	▽
7次	放射線管理棟 廃棄物一時貯蔵所	保管廃棄設備 ドラム缶クラン量測定装置	1基	改造	[819]	固体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) ドラム缶クラン量測定装置	1基											△	●	○	▽
7次	放射線管理棟 廃棄物一時貯蔵所	保管廃棄設備 クレーン (廃棄物一時貯蔵所)	1基	改造	[820]	固体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) クレーン	1基											△	●	○	▽
7次	付属建物 放射線管理棟前室	保管廃棄設備 クレーン (放射線管理棟前室)	1基	新設	[821]	固体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) クレーン	1基										△		●	○	▽
7次	屋外	放射線管理棟 ^{※4}	1式	改造	[817]	放射線管理棟	1式														
7次	屋外	付属建物 除染室・分析室 ^{※4}	1式	改造	[851]	付属建物 除染室・分析室	1式											△		○	▽
7次	屋外	付属建物 第1廃棄物処理所 ^{※4}	1式	改造	[865]	付属建物 第1廃棄物処理所	1式											△		○	▽
7次	屋外	付属建物 第2廃棄物処理所 ^{※4}	1式	改造	[869]	付属建物 第2廃棄物処理所	1式											△		○	▽
7次	屋外	付属建物 第3廃棄物倉庫 ^{※4}	1式	改造	[876]	付属建物 第3廃棄物倉庫	1式									△○				○	▽
7次	屋外	付属建物 廃棄物管理棟 ^{※1}	1式	新設	[877]	付属建物 廃棄物管理棟	1式														
7次	屋外	付属建物 放射線管理棟前室 ^{※4}	1式	新設	[879]	付属建物 放射線管理棟前室	1式														
7次	屋外	付属建物 第1廃棄物処理所前室 ^{※4}	1式	新設	[880]	付属建物 第1廃棄物処理所前室	1式														

※の注釈は以下を示す。
 ※n：当該建物、構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

次役	設置場所	設 工 認				事 業 許 可		令 和 2 年					令 和 3 年									
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	
6次	付属建物第1廃棄物処理所前室	非常用通報設備 放送設備	1式	増設	{890} {892}	非常用設備 非常用通報設備 放送設備	1式												△●	○	▽	
6次	付属建物第1廃棄物処理所																		△●	○	▽	
6次	付属建物第2廃棄物処理所																					
6次	付属建物シリング 洗浄棟	非常用通報設備 放送設備	1式	変更なし	{890} {892}	非常用設備 非常用通報設備 放送設備	1式												△●○			
6次	付属建物第3廃棄物倉庫																					
6次	付属建物原料貯蔵所																					
6次	付属建物第1廃棄物処理所																		△●	○	▽	
6次	付属建物第2廃棄物処理所	非常用通報設備 通信連絡設備 (電話設備)	1式	増設	{890} {893}	非常用設備 非常用通報設備 通信連絡設備	1式															
6次	付属建物シリング 洗浄棟																					
6次	付属建物原料貯蔵所																					
6次	付属建物第3廃棄物倉庫	非常用通報設備 通信連絡設備 (電話設備)	1式	改造	{890} {893}	非常用設備 非常用通報設備 通信連絡設備	1式												△●○		▽	
6次	付属建物第1廃棄物処理所																		△●	○	▽	
6次	付属建物第2廃棄物処理所	消火設備 屋外消火栓	1式	変更なし	{891} {895}	非常用設備 消火設備 屋外消火栓	1式															
6次	付属建物シリング 洗浄棟																					
6次	付属建物第3廃棄物倉庫																		△●○			
6次	付属建物第1廃棄物処理所前室																					
6次	付属建物原料貯蔵所	消火設備 屋外消火栓	1式	改造	{891} {895}	非常用設備 消火設備 屋外消火栓	1式												△●	○	▽	
6次	付属建物第1廃棄物処理所																		△	○	▽	
6次	付属建物第2廃棄物処理所																					
6次	付属建物シリング 洗浄棟	消火設備 消火器	1式	変更なし	{891} {898}	非常用設備 消火設備 消火器	1式															
6次	付属建物第3廃棄物倉庫																		△○			
6次	付属建物原料貯蔵所																					
6次	付属建物第1廃棄物処理所前室	自動火災報知設備 火災感知設備	1式	増設	{899} {900}	非常用設備 自動火災報知設備 火災感知設備	1式													△●	○	▽
6次	付属建物第2廃棄物処理所	自動火災報知設備 火災感知設備	1式	改造	{899} {900}	非常用設備 自動火災報知設備 火災感知設備	1式													△●	○	▽
6次	付属建物第1廃棄物処理所																					
6次	付属建物シリング 洗浄棟	自動火災報知設備 火災感知設備	1式	変更なし	{899} {900}	非常用設備 自動火災報知設備 火災感知設備	1式													△●○		
6次	付属建物第3廃棄物倉庫																					
6次	付属建物原料貯蔵所																					
6次	付属建物第1廃棄物処理所																		△●	○	▽	
6次	付属建物第2廃棄物処理所	自動火災報知設備 警報設備	1式	変更なし	{899} {901}	非常用設備 自動火災報知設備 警報設備	1式													△●○		
6次	付属建物シリング 洗浄棟																					
6次	付属建物第3廃棄物倉庫																					
6次	付属建物原料貯蔵所																					
6次	付属建物第1廃棄物処理所前室	緊急対策設備 (1) 非常用照明	1式	増設	{902} {903}	非常用設備 緊急対策設備 非常灯	1式													△●	○	▽
6次	付属建物第1廃棄物処理所																					
6次	付属建物第2廃棄物処理所	緊急対策設備 (1) 非常用照明	1式	変更なし	{902} {903}	非常用設備 緊急対策設備 非常灯	1式															
6次	付属建物第3廃棄物倉庫																		△●○			
6次	付属建物シリング 洗浄棟	緊急対策設備 (1) 非常用照明	1式	変更なし	{902} {903}	非常用設備 緊急対策設備 非常灯	1式													△●	○	▽
6次	付属建物原料貯蔵所																					
6次	付属建物第1廃棄物処理所前室	緊急対策設備 (1) 誘導灯	1式	増設	{902} {904}	非常用設備 緊急対策設備 誘導灯	1式													△●	○	▽
6次	付属建物第1廃棄物処理所																					
6次	付属建物第2廃棄物処理所																		△●	○	▽	
6次	付属建物シリング 洗浄棟	緊急対策設備 (1) 誘導灯	1式	変更なし	{902} {904}	非常用設備 緊急対策設備 誘導灯	1式													△●○		
6次	付属建物第3廃棄物倉庫																					
6次	付属建物原料貯蔵所																					

次次	設備場所	設 工 認			事 業 許 可		令和2年					令和3年															
		設工認名	員数	変更区分	No.	事業許可名	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月						
6次	付属建物第1廃棄物処理所	緊急対策設備 (1) 安全避難通路	1式	増設	[902] [905]	非常用設備 緊急対策設備 安全避難通路	1式												△	○	▽						
6次	付属建物第2廃棄物処理所																										
6次	付属建物シリング洗浄棟																										
6次	付属建物第3廃棄物倉庫																			△○							
6次	付属建物第1廃棄物処理所前室																										
6次	付属建物原料貯蔵所																										
6次	付属建物第1廃棄物処理所	緊急対策設備 (2) 飛散防止用防護ネット	1式	新設	[868]	飛散防止用防護ネット	1式											△		○	▽						
6次	付属建物第2廃棄物処理所	緊急対策設備 (2) 飛散防止用防護ネット	1式	新設	[872]	飛散防止用防護ネット	1式											△		○	▽						
6次	付属建物第1廃棄物処理所	緊急対策設備 (3) 堰 (内部止水止水用)	1式	新設	[866]	堰 (内部止水止水用)	1式												△		○	▽					
6次	付属建物第2廃棄物処理所	緊急対策設備 (3) 堰 (内部止水止水用)	1式	新設	[870]	堰 (内部止水止水用)	1式												△		○	▽					
6次	付属建物シリング洗浄棟	緊急対策設備 (3) 堰 (内部止水止水用)	1式	新設	[874]	堰 (内部止水止水用)	1式												△		○	▽					
6次	屋外	付属設備 水素供給設備隔壁	1式	新設	[914]	水素供給設備 (屋外供給系統) 隔壁	1式											△		○	▽						
6次	工場棟 転換工場 保安作業部	付属設備 秤量設備 保安作業部 (転換工場10)	10台	改造	[921] [923]	付属設備 秤量設備	1式											△		○	▽						
6次	工場棟 成型工場ベレット 加工室	付属設備 秤量設備 保安作業部 (成型工場1) ~ (成型工場10)	10台	改造	[921] [923]	付属設備 秤量設備	1式											△		○	▽						
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	付属設備 秤量設備 保安作業部 (クラン管理1)	1台	改造	[921] [923]	付属設備 秤量設備	1式											△		○	▽						
6次	工場棟 成型工場ベレット 加工室	付属設備 秤量設備 保安作業部 (クラン管理2)	1台	改造	[921] [923]	付属設備 秤量設備	1式											△		○	▽						
6次	付属建物 除染室・分析室 作業室 (2)	付属設備 秤量設備 保安作業部 (クラン管理3)	1台	改造	[921] [923]	付属設備 秤量設備	1式											△		○	▽						
6次	工場棟 成型工場ベレット 加工室	付属設備 秤量設備 保安作業部 (クラン管理4)	1台	改造	[921] [923]	付属設備 秤量設備	1式											△		○	▽						
6次	加工棟成型工場ベレット加工室	付属設備 秤量設備 保安作業部 (加工棟1) ~ (加工棟9)*2	9台	変更なし	[921] [923]	付属設備 秤量設備	1式											△		○	▽						
6次	屋外	灯油貯蔵設備	1式	撤去	-	-	-											△		○	▽						
6次	工場棟 転換工場 分光分析室	分析設備 同位体分析設備*	1式	変更なし	[906]	分析設備 同位体分析設備	1式												△		○	▽					
6次	工場棟 転換工場 分光分析室	分析設備 不純物分析設備*	1式	変更なし・ 改造・ 新設	[907]	分析設備 不純物分析設備	1式												△		○	▽					
6次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 物性測定設備*	1式	変更なし・ 改造	[908]	分析設備 物性測定設備	1式												△		○	▽					
6次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 試料回収ボックス (不純物分析設備付添設備) *	1基	改造	[909]	分析設備 試料回収ボックス (不純物分析設備付添設備)	1基												△	●	○	▽					
6次	工場棟 転換工場	緊急対策設備 (2) 飛散防止用防護ネット*3	1式	新設	[836]	飛散防止用防護ネット	1式												△		○	▽					
6次	工場棟 成型工場							[840]	飛散防止用防護ネット	1式													△		○	▽	
6次	工場棟 組立工場							[842]	飛散防止用防護ネット	1式														△		○	▽
6次	放射線管理棟							[850]	飛散防止用防護ネット	1式														△		○	▽
6次	付属建物除染室・ 分析室							[851]	飛散防止用防護ネット	1式														△		○	▽
6次	付属建物 第2核燃料倉庫							-	-	-	-	-	-											△		○	▽

次号	設置場所	設 工 認				事 業 許 可		令和2年					令和3年								
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
6次	屋外	付属建物 発電機室*3	1式	新設	{878}	付属建物 発電機室	1式													○	▽

*1:当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、5次申請で申請している。当該設備・機器の機能、性能、複数ユニットの臨界安全に係る事項については6次申請範囲とする。
 *2:当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該設備・機器の複数ユニットの臨界安全に係る事項については6次申請範囲とする。
 *3:当該建物又は設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、5次申請で申請している。当該建物又は設備・機器の機能、性能に係る事項の一部については6次申請範囲とする。

次号	設置場所	設 工 認				事 業 許 可		令和2年					令和3年													
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月					
7次	工場棟 転換工場	建物 堰漏水検知警報設備	1式	新設	{835}	建物 堰漏水検知警報設備	1式												△	●	○	▽				
7次	工場棟 成型工場		1式	新設	{839}	建物 堰漏水検知警報設備	1式													△	●	○	▽			
7次	加工棟 成型工場		1式	新設	{846}	建物 堰漏水検知警報設備	1式													△	●	○	▽			
7次	放射線管理棟		1式	新設	{849}	建物 堰漏水検知警報設備	1式													△	●	○	▽			
7次	付属建物 除染室・分析室		1式	新設	{853}	建物 堰漏水検知警報設備	1式													△	●	○	▽			
7次	付属建物 第2核燃料倉庫		1式	新設	{857}	建物 堰漏水検知警報設備	1式													△	●	○	▽			
7次	付属建物 第3核燃料倉庫		1式	新設	{860}	建物 堰漏水検知警報設備	1式											△			●	○	▽			
7次	付属建物 第1廃棄物処理所		1式	新設	{867}	建物 堰漏水検知警報設備	1式													△	●	○	▽			
7次	付属建物 第2廃棄物処理所		1式	新設	{871}	建物 堰漏水検知警報設備	1式													△	●	○	▽			
7次	付属建物 シリング洗浄棟		1式	新設	{875}	建物 堰漏水検知警報設備	1式													△	●	○	▽			
7次	付属建物		緊急対策設備(3) 堰(内部溢水止水用)	1式	新設	{859}	緊急対策設備(3) 堰(内部溢水止水用)	1式												△			○	▽		
7次	屋外		付属施設 空シリング置場	1式	変更なし	{886}	付属施設 空シリング置場	1式												△			○	▽		
7次	放射線管理棟管理室		非常用電源設備 無停電電源装置	1基	改造	{887}{889}	非常用設備 非常用電源設備 無停電電源装置	1基												△	●	○	▽			
7次	付属建物 発電機室(1)	非常用電源設備 非常用ディーゼル発電機 ⁵⁵	2基	改造	{887}{888}	非常用設備 非常用電源設備 非常用ディーゼル発電機	2基													△	●	○	▽			
7次	付属建物 発電機室(2)																									
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	非常用通報設備 非常ベル設備	1式	変更なし	{890}{891}	非常用設備 非常用通報設備 非常ベル設備	1式													△	●	○	▽			
7次	付属建物 劣化・天然ウラン倉庫		1式	変更なし																						
7次	放射線管理棟	非常用通報設備 非常ベル設備 ⁵⁴	1式	変更なし																						
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	非常用通報設備 放送設備	1式	変更なし	{890}{892}	非常用設備 非常用通報設備 放送設備	1式														△	●	○	▽		
7次	付属建物 劣化・天然ウラン倉庫		1式	変更なし																						
7次	放射線管理棟	非常用通報設備 放送設備 ⁵⁴	1式	変更なし																						
7次	付属建物 劣化・天然ウラン倉庫	非常用通報設備 通信連絡設備 (電話設備)	1式	増設	{890}{893}	非常用設備 非常用通報設備 通信連絡設備	1式														△	●	○	▽		
7次	付属建物 第3核燃料倉庫		1式	増設																						
7次	放射線管理棟	非常用通報設備 通信連絡設備 (電話設備、ファクシミリ装置、業務用無線設備) ⁵⁴	1式	変更なし																						
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	消火設備 屋外消火柱	1式	変更なし	{894}{895}	非常用設備 消火設備 屋外消火柱	1式														△	●	○	▽		
7次	付属建物 劣化・天然ウラン倉庫		1式	変更なし																						
7次	屋外	消火設備 防火水槽	1式	更新・変更なし	{894}{896}	非常用設備 消火設備 防火水槽	1式													△			○	▽		
7次	屋外	消火設備 可搬消防ポンプ	1式	改造・増設	{894}{897}	非常用設備 消火設備 可搬式消防ポンプ	1式													△	●	○	▽			
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	消火設備 消火器	1式	増設	{894}{898}	非常用設備 消火設備 消火器	1式														△	○	▽			
7次	付属建物 劣化・天然ウラン倉庫		1式	変更なし																						
7次	加工棟 成型工場 前室(1)		1本	増設																						
7次	付属建物 第1廃棄物処理所前室		1本	増設																						
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	自動火災報知設備 火災感知設備	1式	変更なし	{899}{900}	非常用設備 自動火災報知設備 火災感知設備	1式														△	●	○	▽		
7次	付属建物 劣化・天然ウラン倉庫		1式	変更なし																						
7次	放射線管理棟		1式	変更なし																						

次期	設置場所	設工認		事業許可		令和2年												令和3年											
		設工認名件	員数	変更区分	No.	事業許可名件	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月								
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	自動火災報知設備 警報設備	1式	変更なし	[899] [901]	非常用設備 自動火災報知設備 警報設備	1式																						
7次	付属建物 劣化・天然ウラン倉庫	自動火災報知設備 警報設備 ²⁾	1式	変更なし																									
7次	工場棟 成型工場	自動火災報知設備 警報設備 ²⁾	1式	変更なし																									
7次	加工棟 成型工場	自動火災報知設備 警報設備 ²⁾	1式	変更なし																									
7次	放射線管理棟	自動火災報知設備 警報設備 ²⁾	1式	変更なし																									
7次	付属建物 原料貯蔵所	自動火災報知設備 警報設備 ²⁾	1式	変更なし																									
7次	付属建物 容器管理棟	自動火災報知設備 警報設備 ²⁾	1式	変更なし																									
7次	付属建物 第2廃棄物処理所	自動火災報知設備 警報設備 ²⁾	1式	変更なし																									
7次	付属建物 廃棄物管理棟	自動火災報知設備 警報設備 ²⁾	1式	変更なし																									
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	緊急対策設備(1) 非常用照明	1式	変更なし			[902] [903]	非常用設備 緊急対策設備 非常灯	1式													△	●	○	▽				
7次	付属建物 劣化・天然ウラン倉庫	緊急対策設備(1) 非常灯	1式	変更なし	[902] [904]	非常用設備 緊急対策設備 非常灯	1式														△	●	○	▽					
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	緊急対策設備(1) 誘導灯	1式	増設	[902] [905]	非常用設備 緊急対策設備 安全避難通路	1式														△	○	▽						
7次	付属建物 劣化・天然ウラン倉庫	緊急対策設備(1) 安全避難通路	1式	増設	[902] [905]	非常用設備 緊急対策設備 安全避難通路	1式															△	○	▽					
7次	屋外	付属設備 窒素ガス供給配管系統	1式	改造	[910] [911]	付属設備 窒素供給設備 窒素ガス供給配管系統(屋外供給系統)	1式														△	●	○	▽					
7次	屋外	付属設備 水素ガス供給配管系統	1式	改造	[912] [913]	付属設備 水素供給設備 (屋外供給系統) 水素ガス供給配管系統	1式														△	●	○	▽					
					[912] [915]	付属設備 水素供給設備 (屋外供給系統) 地震インターロック	2式																	●	○	▽			
					[916]	付属設備 遮断弁(工業用水、水道水、冷却水、純水、アンモニア水、変調用水配管)	1式																		△	●	○	▽	
7次	屋外	付属設備 溢水供給停止設備(手動)	1式	新設	[917]	付属設備 地震インターロック	1式																●	○	▽				
					[918]	付属設備 漏水インターロック	1式																			●	○	▽	
					[919]	付属設備 遮断弁(蒸気配管)	1式																		△	●	○	▽	
					[920]	付属設備 地震インターロック	1式																				●	○	▽
7次	付属建物 原料貯蔵所	付属設備 秤量設備 UFシリンダ秤量器	1台	改造	[921] [922]	付属設備 秤量設備 秤	1基														△	○	▽						
7次	付属建物 洗浄棟 野塵室(3)	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (シリンダ1) ~ (シリンダ3)	3台	改造																	△	○	▽						
7次	付属建物 洗浄棟 沈降槽	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (シリンダ1) ~ (シリンダ3)	3台	改造	[921] [923]	付属設備 秤量設備 秤	1式																						
7次	付属建物 原料貯蔵所	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (ウラン管理5) ~ (ウラン管理7)	3台	改造																									
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 作業室(1)	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (ウラン管理1) ~ (ウラン管理4) ²⁾	3台	改造																									
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器(転換工場1) ~ (転換工場10) ²⁾	10台	改造	[921] [923]	付属設備 秤量設備 秤	1式														△	○	▽						
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器(成型工場1) ~ (成型工場10) ²⁾	10台	改造																	△	○	▽						
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (ウラン管理1) ~ (ウラン管理4) ²⁾	4台	改造	[921] [923]	付属設備 秤量設備 秤	1式																						
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (ウラン管理1) ~ (ウラン管理4) ²⁾	4台	改造																									
7次	付属建物 除染室・分析室 作業室(2)	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (ウラン管理1) ~ (ウラン管理4) ²⁾	4台	改造																									
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (ウラン管理1) ~ (ウラン管理4) ²⁾	4台	改造																									
7次	加工棟 成型工場 ベルト加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器(加工棟1) ~ (加工棟5) ²⁾	9台	変更なし	[921] [923]	付属設備 秤量設備 秤	1式														△	○	▽						
7次	付属建物 除染室・分析室 分析室	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (分析1) ~ (分析2)	2台	改造	[921] [923]	付属設備 秤量設備 秤	1式														△	○	▽						
7次	工場棟 転換工場 分光分析室	分析設備 同位体分析設備 ²⁾	1式	変更なし	[906]	分析設備 同位体分析設備	1式															△	○	▽					
7次	工場棟 転換工場 分光分析室	分析設備 不純物分析設備 ²⁾	1式	変更なし・ 改造・ 新設	[907]	分析設備 不純物分析設備	1式															△	○	▽					
7次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備 ²⁾	1式	変更なし・ 改造	[908]	分析設備 不純物分析設備	1式																○	▽					
7次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 物性測定設備 ²⁾	1式	変更なし・ 改造	[909]	分析設備 物性測定設備	1式																○	▽					
7次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 試料回収ボックス (不純物分析設備 付帯設備) ²⁾	1基	改造	[909]	分析設備 試料回収ボックス (不純物分析設備付帯設備)	1基															△	●	○	▽				

次設	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		令和2年					令和3年									
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
7次	屋外	付属建物 発電機室 ⁿ	1式	新設	{878}	付属建物 発電機室	1式									△			○	○	▽

※の注釈は以下を示す。
 ※n：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

○化学処理施設

次号	設置場所	設 工 器		事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度															
		設工器名称	数量	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月				
5次	工場棟 乾燥工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器	4基	改造	(11)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器	4基											△		○	△	▽				
					(3)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンドリッド加熱防止インターロック	4式																		▽	
					(4)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンドリッド圧力高インターロック	4式																			▽
					(5)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい拡大防止(電導度)インターロック	8式																			▽
					(6)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 地震インターロック(蒸発器、コールドトラップ、コールドトラップ(小))	2式																			▽
					(7)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンドリッド脱外インターロック	4式																			▽
					(8)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 フードボックス	1基																△		○	△
5次	工場棟 乾燥工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ フードボックス	1基	改造	(9)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい拡大防止(IP検知)インターロック	2式															▽				
					(10)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい警報設備(フードボックス内)	1式																		▽	
					(11)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 防護カバー	1基																		▽	
5次	工場棟 乾燥工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 防護カバー	1基	新設	(12)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい警報設備(防護カバー内)	1式															▽				
					(13)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい警報設備(防護カバー外)	1式																		▽	
					(14)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ	2基																		▽	
5次	工場棟 乾燥工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ	2基	改造	(15)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ温度高インターロック	2式															▽				
					(16)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ圧力高インターロック	2式																	▽		
					(17)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)	2基																		▽	
5次	工場棟 乾燥工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)	2基	改造	(18)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小) 温度高インターロック	2式															▽				
					(19)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小) 圧力高インターロック	2式																	▽		
					(20)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小) 抽集中の温度高インターロック	2式																		▽	
					(21)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 加水分解装置(ニジメタ)	2基																		▽	
5次	工場棟 乾燥工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽	2基	改造	(22)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽	2基															▽				
					(25)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液貯槽 ポンプ停止インターロック	2式																	▽		
					(26)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽 槽液位高インターロック	2式																		▽	
					(27)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽 槽液位低インターロック	2式																		▽	
					(23)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰(循環貯槽)	1基																		▽	
5次	工場棟 乾燥工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰(循環貯槽)	1基	新設	(24)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰漏水検知警報設備	1式														▽					
5次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器(循環貯槽)	2基	改造	(28)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基														▽					
5次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	焙焼還元設備 CO ₂ ブローキング	2基	改造	(106)	焙焼還元設備 CO ₂ ブローキング	2基														▽					
5次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	焙焼還元設備 CO ₂ フィルタ	2基	改造	(107)	焙焼還元設備 CO ₂ フィルタ	2基															▽				
					(109)	焙焼還元設備 フードボックス(CO ₂ フィルタ)	2基																	▽		
5次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	焙焼還元設備 CO ₂ バックアップフィルタ	2基	改造	(108)	焙焼還元設備 CO ₂ バックアップフィルタ	2基															▽				
					(110)	焙焼還元設備 CO ₂ 受けホッパ	2基																	▽		
5次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	焙焼還元設備 CO ₂ 受けホッパ	2基	改造	(111)	焙焼還元設備 フードボックス(CO ₂ 受けホッパ)	2基															▽				
					(112)	粉砕・充填設備 粉砕機	2基																	▽		
					(113)	粉砕・充填設備 粉砕機バグフィルタ	2基																		▽	
5次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	粉砕・充填設備 粉砕機	2基	改造	(114)	粉砕・充填設備 フードボックス(粉砕機)	2基															▽				
					(115)	粉砕・充填設備 充填装置	2基																	▽		
					(116)	粉砕・充填設備 フードボックス(充填装置)	2基																	▽		

次号	設置場所	設 工 認		事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度																			
		設工認名称	数量	変更区分	No.	事業許可名称	数量	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月								
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	沈殿設備 堰(液貯槽)	2式	新設	(41)	沈殿設備 堰(液貯槽)	2式											△		○		▽								
					(42)	沈殿設備 堰漏水検知警報設備	2式																			▽				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	沈殿設備 熱成槽	10基	改造	(45)	沈殿設備 熱成槽	10基												△		○		▽							
					(46)	沈殿設備 熱成槽液位高インターロック	2式																			▽				
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	洗浄設備 遠心分離機(洗浄用)	2基	改造	(47)	洗浄設備 遠心分離機(洗浄用)	2基													△		○	▽							
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	洗浄設備 堰(洗浄槽)	1式	新設	(48)	洗浄設備 堰(洗浄槽)	1式													△		○	▽							
					(49)	洗浄設備 堰漏水検知警報設備	1式																				▽			
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	洗浄設備 洗浄槽	8基	改造	(50)	洗浄設備 洗浄槽	8基													△		○	▽							
					(51)	洗浄設備 洗浄槽液位高インターロック	2式																				▽			
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	洗浄設備 洗浄ろ液分離槽	2基	改造	(52)	洗浄設備 洗浄ろ液分離槽	2基														△		○	▽						
					(53)	洗浄ろ液分離槽液位高インター ロック	2式																				▽			
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	固液分離設備 遠心分離機(固液分離用)	2基	改造	(54)	固液分離設備 遠心分離機(固液分離用)	2基														△		○	▽						
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	固液分離設備 ろ液分離槽	4基	改造	(56)	固液分離設備 ろ液分離槽	4基														△		○	▽						
					(58)	固液分離設備 ろ液分離槽液位高インターロック	2式																				▽			
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	固液分離設備 仕上げる過機	2基	改造	(57)	固液分離設備 仕上げる過機	2基														△		○	▽						
					(59)	固液分離設備 仕上げる過機異常インターロック	2式																				▽			
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	固液分離設備 ろ過器(乾燥工程)	4基	改造	(58)	固液分離設備 ろ過器	4基														△		○	▽						
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	固液分離設備 濃縮液受槽	2基	改造	(60)	固液分離設備 濃縮液受槽	2基															△		○	▽					
					(61)	固液分離設備 濃縮液受槽液位高インターロック	2式																					▽		
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	固液分離設備 清澄液受槽	6基	改造	(62)	固液分離設備 清澄液受槽	6基															△		○	▽					
					(63)	固液分離設備 清澄液受槽液位高インターロック	2式																					▽		
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	固液分離設備 再生液貯槽	6基	改造	(64)	固液分離設備 再生液貯槽	6基															△		○	▽					
					(66)	固液分離設備 再生液貯槽液位高インターロック	2式																					▽		
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	固液分離設備 洗浄液受槽	2基	改造	(67)	固液分離設備 洗浄液受槽	2基															△		○	▽					
					(68)	固液分離設備 洗浄液受槽液位高インターロック	2式																					▽		
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	固液分離設備 金属容器(溶液・スラリー)用台車	1基	改造・ 変更なし	(69)	固液分離設備 金属容器(溶液・スラリー)	1式															△		○	▽					
					(70)	固液分離設備 金属容器(溶液・スラリー)用台車	1基																					▽		
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備 予備成型乾燥機	2基	改造	(71)	乾燥設備 予備成型乾燥機	2基															△		○	▽					
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備 乾燥機	2基	改造	(72)	乾燥設備 乾燥機	2基																△		○	▽				
					(74)	乾燥機ベルト駆動停止インター ロック	2式																						▽	
					(75)	乾燥機ADU厚み異常インターロッ ク	2式																							▽
					(76)	乾燥機温度高インターロック	2式																							▽
					(77)	乾燥機 乾燥機運転制御機構	2式																							
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備 粉末回収ボックス	6基	改造	(73)	乾燥設備 粉末回収ボックス	6基															△		○	▽					
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備 ADUスクラバ	2基	改造	(78)	乾燥設備 ADUスクラバ	2基																△		○	▽				
					(81)	乾燥設備 ADUスクラバ液位高 インターロック	2式																					▽		
					(82)	乾燥設備 ADUスクラバポンプ 停止警報設備	2式																						▽	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備 堰(ADUスクラバ)	2式	改造	(79)	乾燥設備 堰(ADUスクラバ)	2式															△		○	▽					
					(80)	乾燥設備 堰漏水検知警報設備	2式																						▽	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備 ADUブロータック	2基	改造	(83)	乾燥設備 ADUブロータック	2基															△		○	▽					
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備 ADU受けホッパ	2基	改造	(84)	乾燥設備 ADU受けホッパ	2基																△		○	▽				
					(85)	乾燥設備 ADUバックフィルタ	2基																						▽	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備 ADUバックフィルタ	2基	改造	(86)	乾燥設備 フードボックス(ADU バックフィルタ)	2基																△		○	▽				
					(87)	乾燥設備 ADUバックアップフィルタ	2基																						▽	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備 リサイクル粉輸送装置	2基	改造・ 変更なし	(88)	乾燥設備 リサイクル粉輸送装置	2基																△		○	▽				

次号	設置場所	設 工 認		事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度												
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	焙焼還元設備 リサイクル粉投入ボックス	2基	改造	(89)	焙焼還元設備 リサイクル粉投入ボックス	2基																
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	焙焼還元設備 リサイクル粉受けホッパ	2基	改造	(90)	焙焼還元設備 リサイクル粉受けホッパ	2基																
					(91)	焙焼還元設備 スクリーンフィーダ	2基																
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	焙焼還元設備 ポリユーマ	2基	改造	(92)	焙焼還元設備 ポリユーマ	2基																
					(93)	焙焼還元設備 スクリーンフィーダ	2基																
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	焙焼還元設備 ロータリーキルン	2基	改造	(94)	焙焼還元設備 ロータリーキルン	2基																
					(96)	フードボックス (ロータリーキルン)	4基																
					(99)	焙焼還元設備 爆発圧力遮断機構	2基																
					(100)	ロータリーキルン温度検出インター ロック	2式																
					(101)	ロータリーキルン炉内圧力低イン ターロック	2式																
					(102)	焙焼還元設備 燃焼チャンバ失火インターロック	2式																
					(103)	ロータリーキルン過加熱防止イン ターロック	2式																
					(104)	焙焼還元設備 水素濃度検出インターロック	1式																
					(105)	焙焼還元設備 地震インターロック	1式																
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	焙焼還元設備 ダストチャンバ	2基	変更なし	(95)	焙焼還元設備 ダストチャンバ	2基																
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	焙焼還元設備 ガスヒータ	2基	改造	(97)	焙焼還元設備 ガスヒータ	2基																
					(98)	ロータリーキルンガスヒータ温度 高インターロック	2式																
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	焙焼還元設備 UO2プロータンク*1*2	2基	改造	(106)	焙焼還元設備 UO2プロータンク	2基																
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	焙焼還元設備 UO2フィルタ*1*2	2基	改造	(107)	焙焼還元設備 UO2フィルタ	2基																
					(109)	フードボックス (UO2フィルタ)	2基																
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	焙焼還元設備 UO2バックアップフィルタ*2	2基	改造	(108)	焙焼還元設備 UO2バックアップフィルタ	2基																
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	焙焼還元設備 UO2受けホッパ*1*2	2基	改造	(110)	焙焼還元設備 UO2受けホッパ	2基																
					(111)	フードボックス (UO2受けホッ パ)	2基																
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	粉砕・充填設備 粉砕機*1*2	2基	改造	(112)	粉砕・充填設備 粉砕機	2基																
					(113)	粉砕・充填設備 粉砕機バグフィルタ	2基																
					(114)	粉砕・充填設備 フードボックス (粉砕機)	2基																
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	粉砕・充填設備 充填装置*1*2	2基	改造	(115)	粉砕・充填設備 充填装置	2基																
					(116)	粉砕・充填設備 フードボックス (充填装置)	2基																
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	混合設備 大型混合装置	1基	改造	(117)	混合設備 大型混合装置	1基																
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	混合設備 サンブラ	2基	改造	(118)	混合設備 サンブラ	2基																
					(121)	混合設備 フードボックス (サンブラ)	2基																
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	混合設備 バックアップフィルタ (サンブラ)	1基	改造	(119)	混合設備 バックアップフィルタ (サンブラ)	1基																
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	混合設備 抜き出しボックス	2基	変更なし	(120)	混合設備 抜き出しボックス	2基																
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	混合設備 回転混合機 (金属容器 (粉末) 混合)	1基	改造	(122)	混合設備 回転混合機 (金属容器 (粉末) 混合)	1基																
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	混合設備 サンプリング台	1基	改造	(123)	混合設備 サンプリング台	1基																
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 粉砕機	1基	改造	(124)	濃縮度混合設備 粉砕機	1基																
					(125)	濃縮度混合設備 フードボックス (粉砕機)	1基																
					(126)	濃縮度混合設備 バグフィルタ	1基																
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 粉末輸送装置②	1基	改造	(127)	濃縮度混合設備 粉末輸送装置②	1基																
					(129)	濃縮度混合設備 フードボックス (粉末輸送装置②)	1基																
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ (粉末輸送装 置②)	1基	改造	(128)	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ (粉末輸送 装置②)	1基																
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 粉末充填ボックス	1基	改造	(130)	濃縮度混合設備 粉末充填ボックス	1基																
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 粉末抜き出しボックス	1基	改造	(131)	濃縮度混合設備 粉末抜き出しボックス	1基																
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 濃縮度混合工程用クレーン	1基	改造	(132)	濃縮度混合設備 濃縮度混合工程用クレーン	1基																
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 粉末輸送装置①ホッパ部①	1基	改造	(133)	濃縮度混合設備 粉末輸送装置①ホッパ部①	1基																
					(134)	濃縮度混合設備 フードボックス (混合装置)	1基																

次序	設置場所	設 工 認		事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度														
		設工認名称	数量	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月			
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 バックフィルタ (粉末輸送装置①)	1基	改造	(135)	濃縮度混合設備 バックフィルタ (粉末輸送装置①)	1基																		
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 粉末回収ボックス	1基	改造	(136)	濃縮度混合設備 粉末回収ボックス	1基																		
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ (粉末輸送装置①)	1基	改造	(137)	バックアップフィルタ (粉末輸送装置①)	1基																		
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 混合装置	1基	改造	(138)	濃縮度混合設備 混合装置	1基																		
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 粉末回収機	1基	改造	(139)	濃縮度混合設備 粉末回収機	1基																		
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 充填装置	1基	改造	(140)	濃縮度混合設備 フードボックス (粉末回収機)	1基																		
					(141)	濃縮度混合設備 充填装置	1基																		
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 充填装置	1基	改造	(142)	濃縮度混合設備 フードボックス (充填装置)	1基																		
					(143)	濃縮度混合設備 粉末輸送装置①ホッパ部②	1基																		
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 組成型用プレス	1基	改造	(144)	濃縮度混合設備 組成型用プレス	1基																		
					(145)	濃縮度混合設備 組成型用プレス	1基																		
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 スラグコンベア	1基	改造	(146)	濃縮度混合設備 スラグコンベア	1基																		
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 粉末集塵装置	1基	改造	(147)	濃縮度混合設備 粉末集塵装置	1基																		
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ (粉末集塵装置)	1基	改造	(148)	バックアップフィルタ (粉末集塵装置)	1基																		
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 造粒機	1基	改造	(149)	濃縮度混合設備 造粒機	1基																		
					(150)	濃縮度混合設備 フードボックス (造粒機)	1基																		
					(151)	濃縮度混合設備 造粒機	1基																		
					(152)	濃縮度混合設備 オーバースイズ粉受器	1基																		
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 アンダーサイズ粉受器	1基	改造	(153)	アンダーサイズ粉受器	1基																		
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 小分け装置	1基	変更なし	(154)	濃縮度混合設備 小分け装置	1基																		
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 リフタ	1基	改造	(155)	濃縮度混合設備 リフタ	1基																		
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 原料フードボックス	1基	改造	(156)	ウラン回収設備 原料フードボックス	1基																		
					(157)	ウラン回収設備 原料フードボックス	1基																		
					(158)	ウラン回収設備 原料フードボックス	1基																		
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 溶解槽	1基	改造	(159)	ウラン回収設備 溶解槽	1基																		
					(160)	ウラン回収設備 溶解槽	1基																		
					(161)	ウラン回収設備 溶解槽	1基																		
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 堰 (ウラン回収第1系列)	1式	新設	(162)	ウラン回収設備 堰 (ウラン回収第1系列)	1式																		
					(163)	ウラン回収設備 堰 (ウラン回収第1系列)	1式																		
					(164)	ウラン回収設備 堰 (ウラン回収第1系列)	1式																		
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 遠心分離機	1基	改造	(165)	ウラン回収設備 遠心分離機	1基																		
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 溶解液受槽	1基	改造	(166)	ウラン回収設備 溶解液受槽	1基																		
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 ろ過機 (1)	2基	変更なし	(167)	ウラン回収設備 ろ過機 (1)	2基																		
					(168)	ウラン回収設備 ろ過機 (1)	2基																		
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 沈降槽	1基	改造	(169)	ウラン回収設備 沈降槽	1基																		
					(170)	ウラン回収設備 沈降槽	1基																		
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 遠心分離機	1基	改造	(171)	ウラン回収設備 遠心分離機	1基																		
					(172)	ウラン回収設備 遠心分離機	1基																		
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 乾機	1基	改造	(173)	ウラン回収設備 乾機	1基																		
					(174)	ウラン回収設備 乾機	1基																		
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 洗浄液受けポット	1基	改造	(175)	ウラン回収設備 洗浄液受けポット	1基																		
					(176)	ウラン回収設備 洗浄液受けポット	1基																		
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 ろ液受槽 (1)	1基	改造	(177)	ウラン回収設備 ろ液受槽 (1)	1基																		
					(178)	ウラン回収設備 ろ液受槽 (1)	1基																		
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 ろ過機 (2)	1基	変更なし	(179)	ウラン回収設備 ろ過機 (2)	1基																		

次女	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度				令和3年 (2021年) 度													
		竣工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月		
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 箱形乾燥機	2基	改造	(180)	ウラン回収設備 (第1系列) 箱形乾燥機	2基																	
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥トレイ用台車	2基	変更なし	(181)	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥トレイ用台車	2基																	
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス①	1基	改造	(182)	ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス①	1基																	
					(183)	ウラン回収設備 (第1系列)	1基																	
					(185)	ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス②	1基																	
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (明け替え フードボックス①)	1基	改造	(184)	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (明け替え フードボックス①)	1基																	
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) pH調整槽	2基	改造	(186)	ウラン回収設備 (第1系列) pH調整槽	2基																	
					(187)	ウラン回収設備 (第1系列) pH調整槽設置高インターロック	1式																	
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機 (廃液用)	1基	改造	(188)	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機 (廃液用)	1基																	
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機 (3)	1基	新設	(189)	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機 (3)	1基																	
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (2)	1基	改造	(190)	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (2)	1基																	
					(191)	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (2) pH異常インターロック	1式																	
					(192)	ウラン回収設備 (第1系列) 液位調整槽	1式																	
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 解凍機	1基	改造	(193)	ウラン回収設備 (第1系列) 解凍機	1基																	
					(194)	ウラン回収設備 (第1系列) 解凍機フードボックス	1基																	
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 輸送装置	1基	改造	(195)	ウラン回収設備 (第1系列) 輸送装置	1基																	
					(197)	ウラン回収設備 (第1系列) フードボックス (仮設)	1基																	
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (輸送装置)	1基	改造	(196)	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (輸送装置)	1基																	
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥機	1基	改造	(198)	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥機	1基																	
					(199)	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥機設置高インターロック	1式																	
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 粉未受けホッパ	1基	改造	(200)	ウラン回収設備 (第1系列) 粉未受けホッパ	1基																	
					(201)	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥ボックス	1基																	
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	ウラン回収設備 (第2系列) イオン交換装置 (吸着塔)	12基	改造	(202)	ウラン回収設備 (第2系列) イオン交換装置 (吸着塔)	12基																	
					(205)	ウラン回収設備 (第2系列) フードボックス (イオン交換装置)	4基																	
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	ウラン回収設備 (第2系列) 罐 (ウラン回収第2系列-1)	1式	新設	(203)	ウラン回収設備 (第2系列) 罐 (ウラン回収第2系列-1)	1式																	
					(204)	ウラン回収設備 (第2系列) 懸濁水検知警報設備	1式																	
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 搬送装置	1基	改造	(206)	ウラン回収設備 (第2系列) 搬送装置	1基																	
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー液受槽	1基	改造	(207)	ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー液受槽	1基																	
					(208)	ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー液受槽設置高イン ターロック	1式																	
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 罐 (ウラン回収第2系列-2)	1式	新設	(209)	ウラン回収設備 (第2系列) 罐 (ウラン回収第2系列-2)	1式																	
					(210)	ウラン回収設備 (第2系列) 懸濁水検知警報設備	1式																	
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 投入ボックス	2基	改造	(211)	ウラン回収設備 (第2系列) 投入ボックス	2基																	
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 溜出槽	2基	改造	(212)	ウラン回収設備 (第2系列) 溜出槽	2基																	
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 抽出ボックス	2基	変更なし	(213)	ウラン回収設備 (第2系列) 抽出ボックス	2基																	
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽	2基	改造	(214)	ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽	2基																	
					(216)	ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽設置高インターロック	2式																	
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過機 (中間槽)	2基	変更なし	(215)	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過機	2基																	
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 溜出液受槽	3基	改造	(217)	ウラン回収設備 (第2系列) 溜出液受槽	3基																	
					(218)	ウラン回収設備 (第2系列) 溜出液受槽設置高インターロック	3式																	

次号	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度										
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) リサイクル液受槽	3基	改造	[219]	ウラン回収設備 (第2系列) リサイクル液受槽	3基															
					[220]	ウラン回収設備 (第2系列) リサイクル液受槽高インター ロック	3式															
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 洗浄液受槽	2基	改造	[221]	ウラン回収設備 (第2系列) 洗浄液受槽	2基															
					[222]	ウラン回収設備 (第2系列) 洗浄液受槽液位高インター ロック	2式															
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 沈降槽	2基	改造	[223]	ウラン回収設備 (第2系列) 沈降槽	2基															
					[224]	ウラン回収設備 (第2系列) 沈降槽液位高インター ロック	1式															
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機	1基	改造	[225]	ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機	1基															
					[226]	ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機異常インター ロック	1式															
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	1基	改造	[227]	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	1基															
					[229]	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽高インター ロック	1式															
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 仕上げろ過器	1基	変更なし	[228]	ウラン回収設備 (第2系列) 仕上げろ過器	1基															
					[231]	ウラン回収設備 (第2系列) 清液液受槽	1基															
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機	1基	改造	[232]	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機	1式															
					[233]	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機	1基															
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機	1基	変更なし	[234]	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機	1基															
					[235]	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機	1基															
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機	1基	改造	[236]	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機	1基															
					[237]	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機	1基															
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) 粉砕機	1基	改造	[238]	ウラン回収設備 (第2系列) 粉砕機	1基															
					[239]	ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ板機	1基															
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ板機	1基	改造	[240]	ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ板機	1式															
					[241]	ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ板機高インター ロック	1式															
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機	1基	改造	[242]	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機	1基															
					[243]	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機	1基															
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機	1基	改造	[244]	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機	1基															
					[245]	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機	1基															
6次	付属建物 除染室・分析室 作業室(2)	ウラン回収設備 (第3系列) 回転混合機	1基	改造	[246]	ウラン回収設備 (第3系列) 回転混合機	1基															
					[247]	ウラン回収設備 (第3系列) 回転混合機	1基															
6次	付属建物 除染室・分析室 作業室(3)	ウラン回収設備 (第3系列) 粉末回収ボックス	1基	改造	[248]	ウラン回収設備 (第3系列) 粉末回収ボックス	1基															
					[249]	ウラン回収設備 (第3系列) 粉末回収ボックス	1基															
6次	屋外	工場棟 転換工場*3*4	1式	改造	[833]	工場棟 転換工場	1式															
6次	屋外	付属建物 シリンドラ洗浄機	1式	改造	[873]	付属建物シリンドラ洗浄機	1式															

*1:当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、5次申請で申請している。当該設備・機器の機能、性能に係る事項については6次申請範囲とする。
 *2:当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、5次申請で申請している。当該設備・機器の電気ユニットの境界安全に係る事項については6次申請範囲とする。
 *3:当該建物の取組の一部については6次申請範囲とする。
 *4:当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部については6次申請範囲とする。

次号	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度															
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月					
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器	4基	改造	[1]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器	4基																				
					[3]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンドラ過熱防止インター ロック	4式																				
					[4]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンドラ圧力高インター ロック	4式																				
					[5]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい拡大防止(電導度) インター ロック	8式																				
					[6]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 地震インター ロック(蒸発器、 ゴールドトラップ、ゴールド トラップ【小】)	2式																				
					[7]	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンドラ取外しインター ロック	4式																				

次序	設置場所	設 工 器		事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度														
		設工器名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月			
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ ^{※5}	2基	改造	(14)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ	2基																		
					(15)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ温度高インター ロック	2式																		
					(16)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ圧力高インター ロック	2式																		
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小) ^{※5}	2基	改造	(17)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)	2基																		
					(18)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小) 温度高イ ンターロック	2式																		
					(19)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小) 圧力高イ ンターロック	2式																		
					(20)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小) 捕集中の 温度高インターロック	2式																		
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽 ^{※5}	2基	改造	(21)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 加水分解装置 (ニジエクタ)	2基																		
					(22)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽	2基																		
					(25)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液貯槽ポンプ停止 インターロック	2式																		
					(26)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽液位高 インターロック	2式																		
					(27)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 前用貯槽液位高 インターロック	2式																		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器(循環貯槽) ^{※5}	2基	改造	(28)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基																		
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 罐(循環貯槽) ^{※5}	1基	新設	(23)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 罐(循環貯槽)	1基																		
					(24)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 罐漏水検知警報設備	1式																		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UO ₂ F ₂ 貯槽 ^{※6}	6基	改造	(29)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UO ₂ F ₂ 貯槽	6基																		
					(34)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UO ₂ F ₂ 貯槽液位高インターロック	2式																		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器(UO ₂ F ₂ 貯槽) ^{※6}	2基	改造	(30)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基																		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 罐(UO ₂ F ₂ 貯槽) ^{※6}	2式	新設	(31)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 罐(UO ₂ F ₂ 貯槽)	2式																		
					(32)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 罐漏水検知警報設備	2式																		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液受槽 ^{※6}	2基	改造	(35)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液受槽	2基																		
					(36)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液受槽液位高インターロック	2式																		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 調液貯槽 ^{※6}	4基	改造	(37)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 調液貯槽	4基																		
					(39)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 調液貯槽液位高インターロック	2式																		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器(調液貯槽) ^{※6}	2基	改造	(38)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器	2基																		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	沈殿設備 沈殿槽 ^{※9}	4基	改造	(40)	沈殿設備 沈殿槽	4基																		
					(43)	沈殿設備 沈殿槽液位高インターロック	2式																		
					(44)	沈殿設備 沈殿槽流量比インターロック	2式																		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	沈殿設備 罐(液貯槽) ^{※9}	2式	新設	(41)	沈殿設備 罐(液貯槽)	2式																		
					(42)	沈殿設備 罐漏水検知警報設備	2式																		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	沈殿設備 熟成槽 ^{※9}	10基	改造	(45)	沈殿設備 熟成槽	10基																		
					(46)	沈殿設備 熟成槽液位高インターロック	2式																		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	洗浄設備 遠心分離機(洗浄用) ^{※5}	2基	改造	(47)	洗浄設備 遠心分離機(洗浄用)	2基																		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	洗浄設備 罐(洗浄槽) ^{※6}	1式	新設	(48)	洗浄設備 罐(洗浄槽)	1式																		
					(49)	洗浄設備 罐漏水検知警報設備	1式																		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	洗浄設備 洗浄槽 ^{※6}	8基	改造	(50)	洗浄設備 洗浄槽	8基																		
					(51)	洗浄設備 洗浄槽液位高インターロック	2式																		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	洗浄設備 洗浄ろ液分離槽 ^{※6}	2基	改造	(52)	洗浄設備 洗浄ろ液分離槽	2基																		
					(53)	洗浄設備 洗浄ろ液分離槽液位高インター ロック	2式																		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 遠心分離機(固液分離用) ^{※6}	2基	改造	(54)	固液分離設備 遠心分離機(固液分離用)	2基																		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 ろ液分離槽 ^{※9}	4基	改造	(55)	固液分離設備 ろ液分離槽	4基																		
					(56)	固液分離設備 ろ液分離槽液位高インターロック	2式																		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 仕上げる過機 ^{※8}	2基	改造	(57)	固液分離設備 仕上げる過機	2基																		
					(59)	固液分離設備 仕上げる過機異常インターロック	2式																		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 ろ過器(転換工程) ^{※6}	4基	改造	(58)	固液分離設備 ろ過器	4基																		

次号	設置場所	設 工 認		事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度														
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月			
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 濃縮液受槽 ²⁶⁶	2基	改造	600	固液分離設備 濃縮液受槽	2基																		
					611	固液分離設備 濃縮液受槽設置高インターロック	2式																		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 清澄液受槽 ²⁶⁶	6基	改造	621	固液分離設備 清澄液受槽	6基																		
					631	固液分離設備 清澄液受槽設置高インターロック	2式																		
					641	固液分離設備 清澄液受槽設置異常インターロック	2式																		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 再生液貯槽 ²⁶⁶	6基	改造	651	固液分離設備 再生液貯槽	6基																		
					661	固液分離設備 再生液貯槽設置高インターロック	2式																		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 洗浄液受槽 ²⁶⁶	2基	改造	671	固液分離設備 洗浄液受槽	2基																		
					681	固液分離設備 洗浄液受槽設置高インターロック	2式																		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備 金属容器(溶液・スラリー)用台車 ²⁶⁶	1基	改造 変更なし	691	固液分離設備 金属容器(溶液・スラリー)	1式																		
					701	固液分離設備 金属容器(溶液・スラリー)用台車	1基																		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 予備成型乾燥機 ²⁶⁶	2基	改造	711	乾燥設備 予備成型乾燥機	2基																		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 乾燥機 ²⁶⁶	2基	改造	721	乾燥設備 乾燥機	2基																		
					741	乾燥機ベルト駆動停止インター ロック	2式																		
					751	乾燥機ADU厚み異常インターロ ック	2式																		
					761	乾燥機 乾燥機温度高インターロック	2式																		
					771	乾燥機 乾燥機運転制御機構	2式																		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 粉末回収ボックス ²⁶⁶	6基	改造	773	乾燥設備 粉末回収ボックス	6基																		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADUスクラバ ²⁶⁶	2基	改造	781	乾燥設備 ADUスクラバ	2基																		
					811	ADUスクラバ液位高インターロ ック	2式																		
					821	ADUスクラバポンプ停止警報設 備	2式																		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 堰(ADUスクラバ) ²⁶⁶	2式	改造	791	乾燥設備 堰(ADUスクラバ)	2式																		
					801	乾燥設備 堰漏水検知警報設備	2式																		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADUブロータック ²⁶⁶	2基	改造	831	乾燥設備 ADUブロータック	2基																		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADU受けホッパ ²⁶⁶	2基	改造	841	乾燥設備 ADU受けホッパ	2基																		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADUバグフィルタ ²⁶⁶	2基	改造	851	乾燥設備 ADUバグフィルタ	2基																		
					861	乾燥設備 フードボックス (ADUバグフィルタ)	2基																		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備 ADUバックアップ フィルタ ²⁶⁶	2基	改造	871	乾燥設備 ADUバックアップ フィルタ	2基																		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 リサイクル粉搬送装置 ²⁶⁶	2基	改造 変更なし	881	焙焼還元設備 リサイクル粉搬送装置	2基																		
					891	焙焼還元設備 リサイクル粉投入ボックス	2基																		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 リサイクル粉 投入ボックス ²⁶⁶	2基	改造	901	焙焼還元設備 リサイクル粉受けホッパ	2基																		
					911	焙焼還元設備 スクリュウフィーダ	2基																		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 ポリユーマ ²⁶⁶	2基	改造	921	焙焼還元設備 ポリユーマ	2基																		
					931	焙焼還元設備 スクリュウフィーダ	2基																		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 ロータリーキルン ²⁶⁶	2基	改造	941	焙焼還元設備 ロータリーキルン	2基																		
					961	焙焼還元設備 フードボックス (ロータリーキルン)	4基																		
					991	焙焼還元設備 爆発圧力遮断機構	2基																		
					1001	ロータリーキルン温度低インター ロック	2式																		
					1011	ロータリーキルン炉内圧力低イン ターロック	2式																		
					1021	焙焼還元設備 燃焼チャンバ失火 インターロック	2式																		
					1031	焙焼還元設備 ロータリーキルン過加熱防止イン ターロック	2式																		
					1041	焙焼還元設備 水蒸気漏えい検知 インターロック	1式																		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 ダストチャンバ ²⁶⁶	2基	変更なし	951	焙焼還元設備 ダストチャンバ	2基																		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 UO ₂ ブロータック ²⁶⁶	2基	改造	1061	焙焼還元設備 UO ₂ ブロータック	2基																		

次号	設置場所	設 工 認		事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度															
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月				
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 O ₂ フィルタ ^{※2}	2基	改造	(107)	焙焼還元設備 O ₂ フィルタ	2基												△		○	▽				
					(109)	焙焼還元設備 フードボックス (O ₂ フィルタ)	2基																			▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 O ₂ バックアップ フィルタ ^{※5}	2基	改造	(108)	焙焼還元設備 O ₂ バックアップ フィルタ	2基												△		○	▽				
					(110)	焙焼還元設備 O ₂ 受けホッパ	2基																			▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備 O ₂ 受けホッパ ^{※5}	2基	改造	(111)	焙焼還元設備 フードボックス (O ₂ 受けホッパ)	2基												△		○	▽				
					(112)	粉砕・充填設備 粉砕機	2基																			▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉砕・充填設備 粉砕機 ^{※5}	2基	改造	(113)	粉砕・充填設備 粉砕機バグフィルタ	2基													△		○	▽			
					(114)	粉砕・充填設備 フードボックス (粉砕機)	2基																			▽
					(115)	粉砕・充填設備 充填装置	2基																			
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉砕・充填設備 充填装置 ^{※5}	2基	改造	(116)	粉砕・充填設備 フードボックス (充填装置)	2基													△		○	▽			
					(117)	混合設備 大型混合装置	1基																			
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 サンブラ ^{※6}	2基	改造	(118)	混合設備 サンブラ	2基																	▽		
					(121)	混合設備 フードボックス (サンブラ)	2基																			
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 バックアップフィルタ(サンブラ) ^{※6}	1基	改造	(119)	混合設備 バックアップフィルタ(サンブラ)	1基																	▽		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 回転混合機 (含容量器(粉未)混合) ^{※6}	1基	改造	(122)	混合設備 回転混合機(全容量器(粉未)混合)	1基																	▽		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備 サンプリング台 ^{※6}	1基	改造	(123)	混合設備 サンプリング台	1基																	▽		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉砕機 ^{※6}	1基	改造	(124)	濃縮度混合設備 粉砕機	1基																	▽		
					(125)	濃縮度混合設備 フードボックス(粉砕機)	1基																			▽
					(126)	濃縮度混合設備 バグフィルタ	1基																			
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末輸送装置 ^{※6}	1基	改造	(127)	濃縮度混合設備 粉末輸送装置②	1基																	▽		
					(129)	濃縮度混合設備 フードボックス(粉末輸送装置②)	1基																			
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送装 置②) ^{※6}	1基	改造	(128)	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送 装置②)	1基																	▽		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末充填ボックス ^{※6}	1基	改造	(130)	濃縮度混合設備 粉末充填ボックス	1基																	▽		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末抽出しボックス ^{※6}	1基	改造	(131)	濃縮度混合設備 粉末抽出しボックス	1基																	▽		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 濃縮度混合工用 クレーン ^{※6}	1基	改造	(132)	濃縮度混合設備 濃縮度混合工用 クレーン	1基																	▽		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末輸送装置① ホッパ部① ^{※6}	1基	改造	(133)	濃縮度混合設備 粉末輸送装置① ホッパ部①	1基																	▽		
					(134)	濃縮度混合設備 フードボックス (混合装置)	1基																			▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 バグフィルタ (粉末輸送装置①) ^{※6}	1基	改造	(135)	濃縮度混合設備 バグフィルタ (粉末輸送装置①)	1基																	▽		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末回収ボックス ^{※6}	1基	改造	(136)	濃縮度混合設備 粉末回収ボックス	1基																	▽		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送装 置①) ^{※6}	1基	改造	(137)	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送 装置①)	1基																	▽		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 混合装置 ^{※6}	1基	改造	(138)	濃縮度混合設備 混合装置	1基																	▽		
					(139)	濃縮度混合設備 粉末回収機	1基																			
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末回収機 ^{※6}	1基	改造	(140)	濃縮度混合設備 粉末回収機	1基																	▽		
					(141)	濃縮度混合設備 充填装置	1基																			
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 充填装置 ^{※6}	1基	改造	(142)	濃縮度混合設備 フードボックス (充填装置)	1基																	▽		
					(143)	濃縮度混合設備 粉末輸送装置① ホッパ部②	1基																			
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末輸送装置① ホッパ部② ^{※6}	1基	改造	(144)	濃縮度混合設備 フードボックス (粉末輸送装置① ホッパ部②)	1基																	▽		
					(145)	濃縮度混合設備 粗成型用プレス	1基																			▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粗成型用プレス ^{※6}	1基	改造	(146)	濃縮度混合設備 フードボックス (粗成型用プレス)	1基																	▽		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 スラグコンベア ^{※6}	1基	改造	(147)	濃縮度混合設備 スラグコンベア	1基																	▽		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 粉末集塵装置 ^{※6}	1基	改造	(148)	濃縮度混合設備 粉末集塵装置	1基																	▽		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末集塵装 置) ^{※6}	1基	改造	(149)	濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末集塵 装置)	1基																	▽		

次号	設置場所	設 工 器		事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度																											
		設工器名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月																
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 造粒機 ^{※6}	1基	改造	(150)	濃縮度混合設備 造粒機	1基																															
					(151)	濃縮度混合設備 フードボックス (造粒機)	1基														△		○		▽													
					(152)	濃縮度混合設備 篩分機	1基																			▽												
					(153)	濃縮度混合設備 オーバーサイズ物受器	1基																△		○		▽											
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 アンダーサイズ物受器 ^{※6}	1基	改造	(154)	濃縮度混合設備 アンダーサイズ物受器	1基													●	○		▽															
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 小分け装置 ^{※6}	1基	変更なし	(155)	濃縮度混合設備 小分け装置	1基													△		○		▽														
					(156)	濃縮度混合設備 フードボックス (小分け装置)	1基																△		●	○		▽										
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	濃縮度混合設備 リフタ ^{※6}	1基	改造	(157)	濃縮度混合設備 リフタ	1基														△		●	○		▽												
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 原料フードボックス ^{※6}	1基	改造	(158)	ウラン回収設備 原料フードボックス	1基															△		●	○		▽											
					(159)	ウラン回収設備 (第1系列) 粉末フィーダ	1基																			△		○		▽								
					(160)	ウラン回収設備 (第1系列) 原料フードボックス 質量インターロック	1式																					●	○		▽							
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽 ^{※6}	1基	改造	(161)	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽	1基																	△		○		▽										
					(164)	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽比重高インターロック	1式																				●	○		▽								
					(165)	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽液位高インターロック	1式																						●	○		▽						
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 堰 (ウラン回収第1系列) ^{※6}	1式	新設	(162)	ウラン回収設備 (第1系列) 堰 (ウラン回収第1系列)	1式																		△		○		▽									
					(163)	ウラン回収設備 (第1系列) 壁面水検知警報設備	1式																					●	○		▽							
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 選心ろ過機 ^{※6}	1基	改造	(166)	ウラン回収設備 (第1系列) 選心ろ過機	1基																	△		○		▽										
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解受槽 ^{※6}	1基	改造	(167)	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解受槽	1基																			△		○		▽								
					(168)	ウラン回収設備 (第1系列) 溶解受槽液位高インターロック	1式																						●	○		▽						
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機 (1) ^{※6}	2基	変更なし	(169)	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機 (1)	2基																		△		○		▽									
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 沈降槽 ^{※6}	1基	改造	(170)	ウラン回収設備 (第1系列) 沈降槽	1基																				△		○		▽							
					(171)	ウラン回収設備 (第1系列) 沈降槽液位高インターロック	1式																						●	○		▽						
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 選心分離機 ^{※6}	1基	改造	(172)	ウラン回収設備 (第1系列) 選心分離機	1基																			△		○		▽								
					(173)	ウラン回収設備 (第1系列) 選心分離機異常インターロック	1式																						●	○		▽						
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥機 ^{※6}	1基	改造	(174)	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥機	1基																			△		●	○		▽							
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄液受けポット ^{※6}	1基	改造	(175)	ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄液受けポット	1基																				△		○		▽							
					(176)	ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄液受けポット液位高インター ロック	1式																							●	○		▽					
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (1) ^{※6}	1基	改造	(177)	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (1)	1基																					△		○		▽						
					(179)	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (1) 液位高インター ロック	1式																									●	○		▽			
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機 (2) ^{※6}	1基	変更なし	(178)	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機 (2)	1基																					△		○		▽						
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 箱形乾燥機 ^{※6}	2基	改造	(180)	ウラン回収設備 (第1系列) 箱形乾燥機	2基																					△		●	○		▽					
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥トレイ昇降車 ^{※6}	2基	変更なし	(181)	ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥トレイ昇降車	2基																						△				▽					
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス① ^{※6}	1基	改造	(182)	ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス①	1基																							△		●	○		▽			
					(183)	ウラン回収設備 (第1系列) ホッパー	1基																										△		○		▽	
					(185)	ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス②	1基																											△		●	○	
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (明け替え フードボックス①) ^{※6}	1基	改造	(184)	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (明け替え フードボックス①)	1基																						△		○		▽					
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) pH調整槽 ^{※6}	2基	改造	(186)	ウラン回収設備 (第1系列) pH調整槽	2基																							△		○		▽				
					(187)	ウラン回収設備 (第1系列) pH調整槽液位高インターロック	1式																											●	○		▽	
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機 (乾燥用) ^{※6}	1基	改造	(188)	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機 (乾燥用)	1基																						△		○		▽					
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機 (3) ^{※6}	1基	新設	(189)	ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機 (3)	1基																							△		○		▽				
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (2) ^{※6}	1基	改造	(190)	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (2)	1基																								△		○		▽			
					(191)	ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (2) pH異常インター ロック	1式																												●	○		▽
					(192)	ウラン回収設備 (第1系列) 液位高警報設備	1式																													●	○	

次序	設置場所	設 工 認		事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度											
		設工認名称	員数	変更区分	%	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 解砕機 ²⁵	1基	改造	[193]	ウラン回収設備 (第1系列) 解砕機	1基															
						ウラン回収設備 (第1系列) 解砕機	1基															
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 輸送装置 ²⁵	1基	改造	[195]	ウラン回収設備 (第1系列) 輸送装置	1基															
						ウラン回収設備 (第1系列) フードボックス(仮機)	1基															
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ(輸送装置) ²⁵	1基	改造	[196]	ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ(輸送装置)	1基															
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 仮機 ²⁵	1基	改造	[198]	ウラン回収設備 (第1系列) 仮機	1基															
						ウラン回収設備 (第1系列) 仮機	1式															
7次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	ウラン回収設備 (第1系列) 粉末受けホッパー ²⁶	1基	改造	[200]	ウラン回収設備 (第1系列) 粉末受けホッパー	1基															
						ウラン回収設備 (第1系列) ホッパー	1基															
7次	工場棟 乾燥工場 廃棄物 処理室	ウラン回収設備 (第2系列) イオン交換装置(吸着塔) ²⁵	12基	改造	[202]	ウラン回収設備 (第2系列) イオン交換装置(吸着塔)	12基															
						ウラン回収設備 (第2系列) イオン交換装置	4基															
7次	工場棟 乾燥工場 廃棄物 処理室	ウラン回収設備 (第2系列) 堰(ウラン回収第2系列-1) ²⁵	1式	新設	[203]	ウラン回収設備 (第2系列) 堰(ウラン回収第2系列-1)	1式															
						ウラン回収設備 (第2系列) 堰	1式															
7次	工場棟 乾燥工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 酸洗装置 ²⁶	1基	改造	[206]	ウラン回収設備 (第2系列) 酸洗装置	1基															
7次	工場棟 乾燥工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー液受槽 ²⁶	1基	改造	[207]	ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー液受槽	1基															
						ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー液受槽	1式															
7次	工場棟 乾燥工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 堰(ウラン回収第2系列-2) ²⁵	1式	新設	[209]	ウラン回収設備 (第2系列) 堰(ウラン回収第2系列-2)	1式															
						ウラン回収設備 (第2系列) 堰	1式															
7次	工場棟 乾燥工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 投入ボックス ²⁶	2基	改造	[211]	ウラン回収設備 (第2系列) 投入ボックス	2基															
7次	工場棟 乾燥工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出槽 ²⁶	2基	改造	[212]	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出槽	2基															
7次	工場棟 乾燥工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 抽出ボックス ²⁶	2基	変更なし	[213]	ウラン回収設備 (第2系列) 抽出ボックス	2基															
						ウラン回収設備 (第2系列) 抽出ボックス	2基															
7次	工場棟 乾燥工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽 ²⁶	2基	改造	[214]	ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽	2基															
						ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽	2式															
7次	工場棟 乾燥工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過器(中間槽) ²⁶	2基	変更なし	[215]	ウラン回収設備 (第2系列) ろ過器	2基															
						ウラン回収設備 (第2系列) ろ過器	2基															
7次	工場棟 乾燥工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出液受槽 ²⁶	3基	改造	[217]	ウラン回収設備 (第2系列) 溶出液受槽	3基															
						ウラン回収設備 (第2系列) 溶出液受槽	3式															
7次	工場棟 乾燥工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) リサイクル液受槽 ²⁶	3基	改造	[219]	ウラン回収設備 (第2系列) リサイクル液受槽	3基															
						ウラン回収設備 (第2系列) リサイクル液受槽	3式															
7次	工場棟 乾燥工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 洗浄液受槽 ²⁶	2基	改造	[221]	ウラン回収設備 (第2系列) 洗浄液受槽	2基															
						ウラン回収設備 (第2系列) 洗浄液受槽	2式															
7次	工場棟 乾燥工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 沈降槽 ²⁶	2基	改造	[223]	ウラン回収設備 (第2系列) 沈降槽	2基															
						ウラン回収設備 (第2系列) 沈降槽	1式															
7次	工場棟 乾燥工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機 ²⁶	1基	改造	[225]	ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機	1基															
						ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機	1式															
7次	工場棟 乾燥工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽 ²⁶	1基	改造	[227]	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	1基															
						ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	1式															
7次	工場棟 乾燥工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	1基	改造	[229]	ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	1式															
						ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽	1式															
7次	工場棟 乾燥工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 仕上げろ過器 ²⁶	1基	変更なし	[228]	ウラン回収設備 (第2系列) 仕上げろ過器	1基															
7次	工場棟 乾燥工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 濃縮液受槽 ²⁶	1基	改造	[231]	ウラン回収設備 (第2系列) 濃縮液受槽	1基															
						ウラン回収設備 (第2系列) 濃縮液受槽	1式															
7次	工場棟 乾燥工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機 ²⁶	1基	改造	[233]	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機	1基															
7次	工場棟 乾燥工場 チェック タンク室	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機	1基	変更なし	[234]	ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機	1基															

○成形縮減

次号	設置場所	設 工 設		審 査 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度															
		設工記名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月				
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉ホッパー	2基	変更なし	[264]	圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置 (ホッパー)	2基										△		○		▽					
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置	1基	変更なし	[265]	圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置	1基											△	●	○	▽					
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉中間ホッパー	1基	改造	[266]	圧縮成型設備 繰返し粉ホッパー(1)	1基											△		○	▽					
					[267]	圧縮成型設備 フードボックス (繰返し粉搬送 ホッパー)	1基														△	●	○	▽		
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉投入ホッパー	1基	改造	[269]	圧縮成型設備 繰返し粉搬送ホッパー(2)	1基											△		○	▽					
					[270]	圧縮成型設備 フードボックス (繰返し粉搬送 ホッパー)	1基														△	●	○	▽		
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉小分けボックス	1基	改造	[268]	圧縮成型設備 繰返し粉小分けボックス	1基											△	●	○	▽					
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 バックアップフィルタ (粉末輸送)	3基	改造	[271]	圧縮成型設備 バックアップフィルタ (繰返し粉 輸送ホッパー)	1基											△		○	▽					
					[279]	圧縮成型設備 バックアップフィルタ (原料粉末 輸送ホッパー)	2基														△		○	▽		
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉投入ボックス	1基	改造	[272]	圧縮成型設備 繰返し粉投入ボックス	1基											△	●	○	▽					
					[273]	圧縮成型設備 緊急昇降リフト	1基														△		○	▽		
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 明骨スボックス	1基	変更なし	[274]	圧縮成型設備 明骨スボックス	1基											△	●	○	▽					
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 大型混合装置	2基	改造	[275]	圧縮成型設備 大型混合装置	2基											△		○	▽					
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 大型粉末容器取出ボックス	2基	改造	[276]	圧縮成型設備 八面体ボックス	2基											△		○	▽					
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 大型粉末容器用クレーン	2基	改造	[277]	圧縮成型設備 大型粉末容器用クレーン	2基											△		○	▽					
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 原料粉末ホッパー	2基	改造	[278]	圧縮成型設備 原料粉末輸送ホッパー	2基												△		○	▽				
					[280]	圧縮成型設備 フードボックス (原料粉末輸送 ホッパー、粗成型用プレスフィー ダ)	2基														△	●	○	▽		
					[285]	圧縮成型設備 粗成型用プレスフィーダ	2基															△		○	▽	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粉末混合機	2基	改造	[281]	圧縮成型設備 粉末混合機	2基												△		○	▽				
					[282]	圧縮成型設備 フードボックス (粉末投入用) (粉末混合機)	2基															△	●	○	▽	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粗成型用プレス	2基	改造	[283]	圧縮成型設備 粗成型用プレス	2基												△		○	▽				
					[284]	圧縮成型設備 フードボックス (粗成型用プレ ス)	2基															△	●	○	▽	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 スラグコンベア	2基	改造	[286]	圧縮成型設備 スラグコンベア	2基											△		○	▽					
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粉末集塵装置	4基	改造	[287]	圧縮成型設備 粉末集塵装置 (粗成型工程)	2基													△		○	▽			
					[288]	圧縮成型設備 フードボックス (粉末集塵装置 (粗成型工程))	2基															△	●	○	▽	
					[310]	圧縮成型設備 粉末集塵装置 (本成型工程)	2基																△		○	▽
					[311]	圧縮成型設備 フードボックス (粉末集塵装置 (本成型工程))	2基																△	●	○	▽
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 バックアップフィルタ (粉末集塵装 置)	4基	改造	[289]	圧縮成型設備 バックアップフィルタ (粉末集塵 装置 (粗成型工程))	2基												△		○	▽				
					[312]	圧縮成型設備 バックアップフィルタ (粉末集塵 装置 (本成型工程))	2基															△	●	○	▽	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒機	2基	改造	[290]	圧縮成型設備 造粒機	2基													△		○	▽			
					[291]	圧縮成型設備 アンダーサイズ粉受器	2基															△		○	▽	
					[292]	圧縮成型設備 フードボックス (造粒機)	2基															△	●	○	▽	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒粉末小分けボックス	2基	改造 変更なし	[293]	圧縮成型設備 造粒粉末小分けボックス	2基												△	●	○	▽				
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒粉末ホッパー	2基	改造	[294]	圧縮成型設備 造粒粉末輸送ホッパー(1)	2基													△		○	▽			
					[295]	圧縮成型設備 フードボックス (造粒粉末輸送 ホッパー)	2基															△	●	○	▽	
					[296]	圧縮成型設備 造粒粉末輸送ホッパー(2)	2基																△		○	▽
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 潤滑剤混合機	2基	改造	[297]	圧縮成型設備 フードボックス (造粒粉末輸送 ホッパー(2)、潤滑剤混合機)	2基												△	●	○	▽				
					[298]	圧縮成型設備 潤滑剤混合機	2基															△		○	▽	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 回転混合機	4基	改造	[299]	圧縮成型設備 回転混合機 (金属粉 (粉末) 混合)	4基												△		○	▽				

次号	設置場所	設 工 認		事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度																	
		設工認名称	員数	変更区 分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月						
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 本成型用プレス	2基	改造	[300]	圧縮成型設備 本成型用プレス	2基											△		○		▽						
					[301]	圧縮成型設備 フードボックス(本成型用プレ ス)	2基														△	●	○		▽			
					[302]	圧縮成型設備 本成型用プレスフィーダ	2基															△		○		▽		
					[303]	圧縮成型設備 本成型用プレスホッパ	2基																△		○		▽	
					[304]	圧縮成型設備 ペレットコンベア	2基																△		○		▽	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 ペレット移替機(1)	1基	改造	[305]	圧縮成型設備 ペレット移替機	1基												△		○		▽					
					[306]	圧縮成型設備 フードボックス(ペレット移替 機)	1基														△	●	○		▽			
					[307]	圧縮成型設備 圧粉体密度測定装置	1基															△		○		▽		
					[308]	圧縮成型設備 ポートコンベア	1基																△		○		▽	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 ペレット移替機(2)	1基	改造	[305]	圧縮成型設備 ペレット移替機	1基												△		○		▽					
					[306]	圧縮成型設備 フードボックス(ペレット移替 機)	1基														△	●	○		▽			
					[307]	圧縮成型設備 圧粉体密度測定装置	1基															△		○		▽		
					[308]	圧縮成型設備 ポートコンベア	1基																△		○		▽	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 果持台1	1基	改造	[309]	圧縮成型設備 果持台1	1基											△		○		▽						
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 試験用プレス	1基	改造	[313]	圧縮成型設備 試験用プレス	1基												△		○		▽					
					[314]	圧縮成型設備 フードボックス(試験用プレス)	1基															△	●	○		▽		
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(1)	1基	変更なし	[315]	圧縮成型設備 フードボックス(1)	1基												△	●	○		▽					
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(2)	1基	改造	[316]	圧縮成型設備 フードボックス(2)	1基												△	●	○		▽					
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(3)	1基	変更なし	[317]	圧縮成型設備 フードボックス(3)	1基												△	●	○		▽					
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室、 屋外	焼結設備 連続焼結炉	2基	改造	[318]	焼結設備 連続焼結炉	2基													△		○	△	▽				
					[319]	連続焼結炉供給ガス圧力低下イン ターロック	2式																●	○		▽		
					[320]	連続焼結炉着火異常検出インテ ラロック	2式																	●	○		▽	
					[321]	水素漏えい検知インターロック	1式																	●	○		▽	
					[322]	連続焼結炉過加熱防止インテ ラロック	2式																	●	○		▽	
					[323]	連続焼結炉冷却水圧力低下イン ターロック	2式																	●	○		▽	
					[324]	地震インターロック	1式																	●	○		▽	
					[325]	爆発圧力逃し機構	2式																	●	○		▽	
					[326]	焼結設備 バッチ式小型焼結炉	1基																	△		○		▽
					[327]	供給ガス圧力低下インターロッ ク	1式																		●	○		▽
[328]	焼結設備 着火源喪失警報	1式																	△		●	○	▽					
[329]	水素漏えい検知インターロッ ク	1式																		●	○		▽					
[330]	焼結設備 バッチ式小型焼結炉過加熱防止イ ンターロック	1式																		●	○		▽					
[331]	焼結設備 バッチ式小型焼結炉冷却水圧力低 下インターロック	1式																		●	○		▽					
[332]	焼結設備 地震インターロック	1式																		●	○		▽					
[333]	焼結設備 爆発圧力逃し機構	1基																		●	○		▽					
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 センターレスグラインダ	4基	改造	[334]	研削設備 センターレスグラインダ	4基													△		○		▽				
					[337]	研削設備 フードボックス(センターレスグ ラインダ)	4基																△		●	○	▽	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレットコンベア	4基	改造	[335]	研削設備 ペレットコンベア	4基													△		○		▽				
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 パーツフィーダ	4基	改造	[336]	研削設備 パーツフィーダ	4基													△		○		▽				
					[338]	研削設備 フードボックス(パーツフィー ダ)	4基																△	●	○		▽	
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレット配列機	4基	改造	[339]	研削設備 ペレット配列機	4基													△		○		▽				
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレットトレイコンベア	1基	改造	[340]	研削設備 ペレットトレイコンベア	1基													△		○		▽				
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 冷却水循環槽	4基	改造	[341]	研削設備 冷却水循環槽(研削用)	4基													△		○		▽				
6次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 遠心分離機(研削)	4基	改造	[342]	研削設備 遠心分離機(研削用)	4基													△		○		▽				

次 数	設置場所	設 工 認		事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度																
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月					
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	ベレット検査設備 ベレット外観検査装置	5基	改造	[343]	ベレット検査設備 ベレット外観検査装置 (外観検査用)	5基											△		○		▽					
					[344]	ベレット検査設備 金属容器 (ベレット) 受	7基														△		○		▽		
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	ベレット検査設備 ベレット寸法密度検査装置	1基	変更なし	[345]	ベレット検査設備 ベレット外観検査装置 (寸法・密度検査用)	1基											△		○		▽					
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	ベレット検査設備 焼結体密度検査装置	1基	変更なし	[346]	ベレット検査設備 ベレット外観検査装置 (焼結体密度検査用)	1基											△		○		▽					
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 洗浄ボックス (研削工程)	2基	改造	[347]	粉末再生設備 洗浄ボックス	2基											△	●	○		▽					
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 液受槽 (研削工程)	2基	追加	[349]	粉末再生設備 液受槽 (洗浄ボックス)	2基											△		○		▽					
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 ロータ用台車(1)	1台	変更なし	[348]	粉末再生設備 ロータ用台車(1)	1台										△			○		▽					
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 預備槽・6	1基	追加	[350]	粉末再生設備 預備槽 (洗浄ボックス)	2基												△		○	▽					
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 ろ過器	2基	追加	[351]	粉末再生設備 ろ過器 (洗浄ボックス)	1基											△		○		▽					
					[366]	粉末再生設備 ろ過器 (フードボックス (洗浄用))	1基														△		○		▽		
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 スラッジ回収機付き遠心分離機	1基	改造	[352]	粉末再生設備 遠心分離機 (洗浄ボックス)	1基											△		○		▽					
					[353]	粉末再生設備 スラッジ回収ボックス	1基														△	●	○		▽		
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 研削用乾燥機	2基	改造	[354]	粉末再生設備 研削用乾燥機	2基													○		▽					
					[355]	粉末再生設備 研削用乾燥機条件未達取り出し防止インターロック	2式															●	○		▽		
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 フードボックス(4)	1基	変更なし	[356]	粉末再生設備 フードボックス(1,2系酸化明替用)	2基											△	●	○		▽					
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 フードボックス(5)	1基	変更なし	[356]	粉末再生設備 フードボックス(1,2系酸化明替用)	2基											△	●	○		▽					
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 ベレット明替機	1基	変更なし	[357]	粉末再生設備 ベレット明替機	1基											△	●	○		▽					
					[358]	粉末再生設備 ベレット明替機1ポート制限インターロック	1式															●	○		▽		
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 酸化炉(1)	2基	改造	[359]	粉末再生設備 酸化炉	2基											△		○		▽					
					[360]	粉末再生設備 酸化炉温度高インターロック	2式															●	○		▽		
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 酸化炉(2)	2基	改造	[359]	粉末再生設備 酸化炉	2基											△		○		▽					
					[360]	粉末再生設備 酸化炉温度高インターロック	2式															●	○		▽		
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 粉砕機(1)	1基	改造	[361]	粉末再生設備 粉砕機	1基												△		○		▽				
					[362]	粉末再生設備 フードボックス (粉末投入用) (粉砕機)	1基														△	●	○		▽		
					[363]	粉末再生設備 フードボックス (粉砕機)	1基															△	●	○		▽	
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 粉砕機(2)	1基	改造	[361]	粉末再生設備 粉砕機	1基												△		○		▽				
					[362]	粉末再生設備 フードボックス (粉末投入用) (粉砕機)	1基															△	●	○		▽	
					[363]	粉末再生設備 フードボックス (粉砕機)	1基															△	●	○		▽	
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 洗浄ボックス (圧縮成型工程)	1基	改造	[364]	粉末再生設備 フードボックス (洗浄用)	1基											△	●	○		▽					
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 液受槽 (圧縮成型工程)	1基	追加	[365]	粉末再生設備 液受槽 (フードボックス (洗浄用))	1基												△		○		▽				
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 遠心分離機 (洗浄)	1基	改造	[367]	粉末再生設備 遠心分離機 (フードボックス (洗浄用))	1基												△		○		▽				
6次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 粉末集塵装置 (加工棟)	2基	改造	[392]	圧縮成型設備 粉末集塵装置 (拍成型工程)	1基												△		○		▽				
					[393]	圧縮成型設備 フードボックス (粉末集塵装置 (拍成型工程))	1基															△	●	○		▽	
					[405]	圧縮成型設備 粉末集塵装置 (本成型工程)	1基																△		○		▽
					[406]	圧縮成型設備 フードボックス (粉末集塵装置 (本成型工程))	1基																△	●	○		▽
6次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	焼結設備 連続焼結炉 (加工棟)	1基	改造	[408]	焼結設備 連続焼結炉	1基													△		○	△	▽			
					[409]	連続焼結炉供給ガス圧力低下インターロック	1式																●	○		▽	
					[410]	連続焼結炉着火警報失インターロック	1式																	●	○		▽
					[411]	水素漏えい検知インターロック	1式																	●	○		▽
					[412]	連続焼結炉過加熱防止インターロック	1式																	●	○		▽
					[413]	連続焼結炉冷却水圧力低下インターロック	1式																	●	○		▽
					[414]	地震インターロック	1式																	●	○		▽
[415]	焼結設備 爆発圧力速達機構	1式																△		○		▽					
6次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	研削設備 冷却水循環槽 (研削) (加工棟)	1基	改造	[422]	研削設備 冷却水循環槽 (研削用)	1基												△		○		▽				
6次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	研削設備 遠心分離機 (研削) (加工棟)	1基	変更なし	[423]	研削設備 遠心分離機 (研削用)	1基												△		○		▽				
6次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 洗浄水循環槽 (加工棟)	2基	改造	[429]	粉末再生設備 洗浄水循環槽 (洗浄用)	2基												△		○		▽				

次号	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度												
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月		
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置*2	1基	改造	424	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置	1基																	
					425	ペレット検査設備 金属容器 (ペレット) 受	1基																	
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット寸法密度測定台*2	1基	改造	426	ペレット検査設備 ペレット寸法密度測定台	1基																	
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄ボックス*1*2	2基	変更なし	427	粉末再生設備 洗浄ボックス	2基																	
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ロータ用台車(2) *2	1台	変更なし	428	粉末再生設備 ロータ用台車(2)	1台																	
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 研削乾燥機*1*2	1基	改造	432	粉末再生設備 研削乾燥機	1基																	
					433	粉末再生設備 研削乾燥機乾燥条件未達取り出し防止インターロック	1式																	
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 フードボックス(3) *1*2	1基	変更なし	434	粉末再生設備 粉末再生フードボックス	1基																	
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 酸化炉*1*2	1基	改造	435	粉末再生設備 酸化炉	1基																	
					436	粉末再生設備 酸化炉温度高インターロック	1式																	
6次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 粉砕機*1*2	1基	改造	437	粉末再生設備 粉砕機	1基																	
					438	粉末再生設備 フードボックス (粉末投入用) (粉砕機)	1基																	
					439	粉末再生設備 フードボックス (粉砕機)	1基																	
6次	屋外	工場棟 成型工場*3	1式	改造	837	工場棟 成型工場	1式																	
6次	屋外	加工棟 成型工場*1	1式	改造	844	加工棟 成型工場	1式																	

*1:当該建物又は設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該建物又は設備・機器の機能、性能に係る事項の一部については6次申請範囲とする。
 *2:当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該設備・機器の複数ユニットの臨界安全に係る事項については6次申請範囲とする。
 *3:当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部については6次申請範囲とする。

次号	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度															
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月					
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉ホッパー*6	2基	変更なし	264	圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置 (ホッパー)	2基											△		○		▽					
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置*6	1基	変更なし	265	圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置	1基												△	●	○		▽				
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉中間ホッパー*6	1基	改造	266	圧縮成型設備 繰返し粉搬送ホッパー(1)	1基												△	○			▽				
					267	圧縮成型設備 フードボックス (繰返し粉搬送 ホッパー(1))	1基															△	●	○		▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉投入ホッパー*6	1基	改造	269	圧縮成型設備 繰返し粉搬送ホッパー(2)	1基												△	○			▽				
					270	圧縮成型設備 フードボックス (繰返し粉搬送 ホッパー(2))	1基															△	●	○		▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉小分けボックス*6	1基	改造	268	圧縮成型設備 繰返し粉小分けボックス	1基												△	●	○		▽				
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 バックアップフィルタ (粉末輸送) *6	3基	改造	271	圧縮成型設備 バックアップフィルタ (繰返し粉 輸送ホッパー (2))	1基													△	○			▽			
					279	圧縮成型設備 バックアップフィルタ (原料粉末 輸送ホッパー)	2基																△	○			▽
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 繰返し粉投入ボックス*4	1基	改造	272	圧縮成型設備 繰返し粉投入ボックス	1基													△	●	○		▽			
					273	圧縮成型設備 容器昇降リフト	1基																△	○			▽
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 明替えボックス*6	1基	変更なし	274	圧縮成型設備 明替えボックス	1基													△	●	○		▽			
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 大型混合装置*6	2基	改造	275	圧縮成型設備 大型混合装置	2基													△	○			▽			
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 大型粉末容器取出ボックス*6	2基	改造	276	圧縮成型設備 八面体ボックス	2基													△	○			▽			
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 大型粉末容器用クレーン*6	2基	改造	277	圧縮成型設備 大型粉末容器用クレーン	2基													△	○			▽			
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 原料粉末ホッパー*6	2基	改造	278	圧縮成型設備 原料粉末輸送ホッパー	2基														△	○			▽		
					280	圧縮成型設備 フードボックス (原料粉末輸送 ホッパー、組成型用プレスフィー ダ)	2基																△	●	○		▽
					285	圧縮成型設備 組成型用 プレスフィーダ	2基																	△	○		
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粉末混合機*6	2基	改造	281	圧縮成型設備 粉末混合機	2基														△	○			▽		
					282	圧縮成型設備 フードボックス (粉末投入用) (粉末混合機)	2基																	△	●	○	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 組成型用プレス*6	2基	改造	283	圧縮成型設備 組成型用プレス	2基															△	○		▽		
					284	圧縮成型設備 フードボックス (組成型用プレ ス)	2基																	△	●	○	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 スラグコンベア*6	2基	改造	286	圧縮成型設備 スラグコンベア	2基													△	○			▽			

次序	設置場所	設 工 認		事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度																
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月					
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 粉末集塵装置 ^{※6}	4基	改造	[287]	圧縮成型設備 粉末集塵装置 (粗成型工程)	2基											△		○		▽					
					[288]	圧縮成型設備 フードボックス (粉末集塵装置 粗成型工程)	2基														△	●	○		▽		
					[310]	圧縮成型設備 粉末集塵装置 (本成型工程)	2基															△		○		▽	
					[311]	圧縮成型設備 フードボックス (粉末集塵装置 本成型工程)	2基															△	●	○		▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 バックアップフィルタ (粉末集塵装 置) ^{※6}	4基	改造	[289]	圧縮成型設備 バックアップフィルタ (粉末集塵 装置 (粗成型工程))	2基											△		○		▽					
					[312]	圧縮成型設備 バックアップフィルタ (粉末集塵 装置 (本成型工程))	2基														△		○		▽		
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒機 ^{※6}	2基	改造	[290]	圧縮成型設備 造粒機	2基											△		○		▽					
					[291]	圧縮成型設備 アングラーサイズ粉受器	2基														△		○		▽		
					[292]	圧縮成型設備 フードボックス (造粒機)	2基															△	●	○		▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒粉末小分けボックス ^{※6}	2基	改造・ 変更なし	[293]	圧縮成型設備 造粒粉末小分けボックス	2基											△	●	○		▽					
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒粉末ホッパー ^{※6}	2基	改造	[294]	圧縮成型設備 造粒粉末輸送ホッパー(1)	2基												△		○		▽				
					[295]	圧縮成型設備 フードボックス (造粒粉末輸送 ホッパー(1))	2基															△	●	○		▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 潤滑剤混合機 ^{※6}	2基	改造	[296]	圧縮成型設備 造粒粉末輸送ホッパー(2)	2基												△		○		▽				
					[297]	圧縮成型設備 フードボックス (造粒粉末輸送 ホッパー(2))、潤滑剤混合機	2基															△	●	○		▽	
					[298]	圧縮成型設備 潤滑剤混合機	2基																△		○		▽
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 回転混合機 ^{※6}	4基	改造	[299]	圧縮成型設備 回転混合機 (金属容器 (粉玉) 混合)	4基												△		○		▽				
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 本成型用プレス ^{※6}	2基	改造	[300]	圧縮成型設備 本成型用プレス	2基													△		○		▽			
					[301]	圧縮成型設備 フードボックス (本成型用プレ ス)	2基															△	●	○		▽	
					[302]	圧縮成型設備 本成型用プレスフィーダ	2基																△		○		▽
					[303]	圧縮成型設備 本成型用プレスホッパー	2基																△		○		▽
					[304]	圧縮成型設備 ペレットコンベア	2基																△		○		▽
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 ペレット移替機(1) ^{※6}	1基	改造	[305]	圧縮成型設備 ペレット移替機	1基												△		○		▽				
					[306]	圧縮成型設備 フードボックス (ペレット移替 機)	1基															△	●	○		▽	
					[307]	圧縮成型設備 圧粉体密度測定装置	1基																△		○		▽
					[308]	圧縮成型設備 ボートコンベア	1基																△		○		▽
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 ペレット移替機(2) ^{※6}	1基	改造	[305]	圧縮成型設備 ペレット移替機	1基													△		○		▽			
					[306]	圧縮成型設備 フードボックス (ペレット移替 機)	1基															△	●	○		▽	
					[307]	圧縮成型設備 圧粉体密度測定装置	1基																△		○		▽
					[308]	圧縮成型設備 ボートコンベア	1基																△		○		▽
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 乗移台 ^{※6}	1基	改造	[309]	圧縮成型設備 乗移台	1基												△		○		▽				
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 試験用プレス ^{※6}	1基	改造	[313]	圧縮成型設備 試験用プレス	1基												△		○		▽				
					[314]	圧縮成型設備 フードボックス (試験用プレス)	1基															△	●	○		▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(1) ^{※6}	1基	変更なし	[315]	圧縮成型設備 フードボックス(1)	1基												△	●	○		▽				
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(2) ^{※6}	1基	改造	[316]	圧縮成型設備 フードボックス(2)	1基												△	●	○		▽				
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス(3) ^{※6}	1基	変更なし	[317]	圧縮成型設備 フードボックス(3)	1基												△	●	○		▽				
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	焼結設備 連続焼結炉 ^{※6}	2基	改造	[318]	焼結設備 連続焼結炉	2基													△		○		▽			
					[319]	連続焼結炉供給ガス圧力低下イン ターロック	2式																●	○		▽	
					[320]	連続焼結炉着火源喪失インター ロック	2式																	●	○		▽
					[321]	大塵溜り1検知インターロック	1式																	●	○		▽
					[322]	連続焼結炉過加熱防止インター ロック	2式																	●	○		▽
					[323]	連続焼結炉冷却水圧力低下イン ターロック	2式																	●	○		▽
					[324]	地震インテグレーション	1式																	●	○		▽
					[325]	焼結設備 爆発圧力逃し機構	2式																		○		▽

次序	設置場所	設 工 総		事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度																
		設工認名称	数量	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月					
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	焼結設備 パッチ式小型焼結炉 ^{※6}	1基	改造	(326)	焼結設備 パッチ式小型焼結炉	1基												△		○		▽				
					(327)	焼結設備 供給ガス圧力低下インターロック	1式																●	○		▽	
					(328)	焼結設備 着火器異常警報	1式																△		●	○	▽
					(329)	焼結設備 水蒸気漏れ検知インターロック	1式																		●	○	▽
					(330)	焼結設備 パッチ式小型焼結炉過熱防止インターロック	1式																		●	○	▽
					(331)	焼結設備 パッチ式小型焼結炉冷却水圧力低下インターロック	1式																		●	○	▽
					(332)	焼結設備 地震インターロック	1式																		●	○	▽
					(333)	焼結設備 爆発圧力遮断機構	1基																				○
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 センターレス グラインダ ^{※6}	4基	改造	(334)	研削設備 センターレスグラインダ	4基													△		○	▽				
					(337)	研削設備 フードボックス(センターレスグラインダ)	4基																△	●	○	▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレットコンベア ^{※6}	4基	改造	(335)	研削設備 ペレットコンベア	4基													△		○	▽				
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 パーツフィード ^{※6}	4基	改造	(336)	研削設備 パーツフィード	4基														△		○	▽			
					(338)	研削設備 フードボックス(パーツフィード)	4基																	△	●	○	▽
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレット配列機 ^{※6}	4基	改造	(339)	研削設備 ペレット配列機	4基															○	▽				
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレットトレイコンベア ^{※6}	1基	改造	(340)	研削設備 ペレットトレイコンベア	1基														△		○	▽			
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 冷却水循環槽 ^{※6}	4基	改造	(341)	研削設備 冷却水循環槽(研削用)	4基														△		○	▽			
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 遠心分離機(研削) ^{※6}	4基	改造	(342)	研削設備 遠心分離機(研削用)	4基														△		○	▽			
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 ^{※6}	5基	改造	(343)	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置(外観検査用)	5基																○	▽			
					(344)	ペレット検査設備 金属容器(ペレット)受	7基																		△	○	▽
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット寸法精度検査装置 ^{※6}	1基	変更なし	(345)	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置(寸法・容 積検査用)	1基														△		○	▽			
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 焼結体精度検査装置 ^{※6}	1基	変更なし	(346)	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置(焼結体容 積検査用)	1基																○	▽			
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄ボックス(研削工程) ^{※6}	2基	改造	(347)	粉末再生設備 洗浄ボックス	2基														△	●	○	▽			
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 液受槽(研削工程) ^{※6}	2基	追加	(349)	粉末再生設備 液受槽(洗浄ボックス)	2基														△		○	▽			
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ロータ用台車(1) ^{※6}	1台	変更なし	(348)	粉末再生設備 ロータ用台車(1)	1台														△		○	▽			
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 循環槽A・B ^{※6}	1基	追加	(350)	粉末再生設備 循環槽(洗浄ボックス)	2基																○	▽			
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ろ過器 ^{※6}	2基	追加	(351)	粉末再生設備 ろ過器(洗浄ボックス)	1基														△		○	▽			
					(356)	粉末再生設備 ろ過器(フードボックス(洗浄 用))	1基																	△	●	○	▽
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 スラッジ回収機付き遠心分離機 ^{※6}	1基	改造	(352)	粉末再生設備 遠心分離機(洗浄ボックス)	1基														△		○	▽			
					(353)	粉末再生設備 スラッジ回収ボックス	1基																	△	●	○	▽
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 研削屑乾燥機 ^{※6}	2基	改造	(354)	粉末再生設備 研削屑乾燥機	2基														△		○	▽			
					(355)	粉末再生設備 研削屑乾燥機乾燥条件未達取り出 し防止インターロック	2式																		○	▽	
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 フードボックス(4) ^{※6}	1基	変更なし	(356)	粉末再生設備 フードボックス(1,2系酸化明替 用)	2基														△	●	○	▽			
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 フードボックス(5) ^{※6}	1基	変更なし	(357)	粉末再生設備 ペレット明替機	1基														△	●	○	▽			
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ペレット明替機 ^{※6}	1基	変更なし	(358)	粉末再生設備 ペレット明替機1ポート制限イン ターロック	1式															●	○	▽			
					(359)	粉末再生設備 酸化炉	2基																			○	▽
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 酸化炉(2) ^{※6}	2基	改造	(360)	粉末再生設備 酸化炉	2式															●	○	▽			
					(359)	粉末再生設備 酸化炉	2基																		△		○
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 粉砕機(1) ^{※6}	1基	改造	(361)	粉末再生設備 粉砕機	1基															△		○	▽		
					(362)	粉末再生設備 フードボックス(粉末投入用) (粉砕機)	1基																		△	●	○
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 粉砕機(2) ^{※6}	1基	改造	(363)	粉末再生設備 フードボックス (粉砕機)	1基															△	●	○	▽		
					(361)	粉末再生設備 粉砕機	1基																		△		○
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 粉砕機(2) ^{※6}	1基	改造	(362)	粉末再生設備 フードボックス(粉末投入用) (粉砕機)	1基															△	●	○	▽		
					(363)	粉末再生設備 フードボックス (粉砕機)	1基																		△	●	○
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄ボックス (圧縮成型工程) ^{※6}	1基	改造	(364)	粉末再生設備 フードボックス (洗浄用)	1基														△	●	○	▽			

次号	設置場所	設 工 器		事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度				令和3年 (2021年) 度																		
		設工器名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月						
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 設置機 (圧縮成型工程) ※6	1基	追加	[365]	粉末再生設備 設置機 (フードボックス (洗浄用))	1基												△	○		▽						
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 遠心分離機 (洗浄) ※6	1基	改造	[367]	粉末再生設備 遠心分離機 (フードボックス (洗浄用))	1基												△	○		▽						
7次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 粉末集塵装置 (加工棟) ※4	2基	改造	[392]	圧縮成型設備 粉末集塵装置 (粗成型工程)	1基												△	●	○	▽						
					[393]	圧縮成型設備 フードボックス (粉末集塵装置 (粗成型工程))	1基															△	●	○	▽			
					[405]	圧縮成型設備 粉末集塵装置 (本成型工程)	1基																△	●	○	▽		
					[406]	圧縮成型設備 フードボックス (粉末集塵装置 (本成型工程))	1基																△	●	○	▽		
7次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	焼結設備 連続焼結炉 (加工棟) ※4	1基	改造	[408]	焼結設備 連続焼結炉	1基													△	○		▽					
					[409]	連続焼結炉供給ガス圧力低下イン ターロック	1式																●	○		▽		
					[410]	連続焼結炉着火警報失インター ロック	1式																	●	○		▽	
					[411]	焼結設備 水蒸気漏れ検知インターロック	1式																	●	○		▽	
					[412]	焼結設備 連続焼結炉過熱防止インター ロック	1式																		●	○		▽
					[413]	焼結設備 連続焼結炉冷却水圧力低下イン ターロック	1式																		●	○		▽
					[414]	焼結設備 地震インターロック	1式																		●	○		▽
[415]	焼結設備 爆発圧力逃し機構	1式																			○		▽					
7次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	研削設備 冷却水霧設備 (研削) (加工棟) ※4	1基	改造	[422]	研削設備 冷却水霧設備 (研削用)	1基													△	○		▽					
7次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	研削設備 遠心分離機 (研削) (加工棟) ※4	1基	変更なし	[423]	研削設備 遠心分離機 (研削用)	1基													△	○		▽					
7次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 洗浄水循環槽 (加工棟) ※4	2基	改造	[429]	粉末再生設備 洗浄水循環槽 (洗浄用)	2基													△	○		▽					
7次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 ろ過器 (加工棟) ※6	1基	追加	[430]	粉末再生設備 ろ過器	1基													△	○		▽					
7次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備 遠心分離機 (洗浄) (加工棟) ※6	2基	変更なし	[431]	粉末再生設備 遠心分離機 (洗浄用)	2基													△	○		▽					
7次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 粉末篩分機 ※2	2基	改造	[368]	圧縮成型設備 粉末篩分機	2基																					
					[369]	圧縮成型設備 フードボックス (粉末投入用) (粉 末篩分機)	2基																					
					[370]	圧縮成型設備 フードボックス (粉末篩分機)	2基																					
7次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 電動リフタ ※2	2台	変更なし	[371]	圧縮成型設備 粉末篩分機用 電動リフタ	2台																					
7次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 一次混合機 ※2	1基	改造	[372]	圧縮成型設備 粉末混合機1	1基																					
					[373]	圧縮成型設備 フードボックス (粉末投入用) (粉 末混合機1)	1基																					
					[374]	圧縮成型設備 容器リフト (粉末混合機1)	1基																					
					[375]	圧縮成型設備 フードボックス (粉末混合機1)	1基																					
7次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス (1) ※2	1基	改造	[376]	圧縮成型設備 粉末明用フードボックス	2基																					
7次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 フードボックス (2) ※2	1基	変更なし	[376]	圧縮成型設備 粉末明用フードボックス	2基																					
7次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 回転混合機 ※2	3基	改造	[377]	圧縮成型設備 回転混合機 (粉末) 混 合)	3基																					
7次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 二次混合機 ※2	1基	改造	[378]	圧縮成型設備 粉末混合機2	1基																					
					[379]	圧縮成型設備 フードボックス (粉末投入用) (粉 末混合機2)	1基																					
					[380]	圧縮成型設備 粉砕機	1基																					
					[381]	圧縮成型設備 容器リフト (粉末混合機2)	2基																					
					[382]	圧縮成型設備 フードボックス (粉末混合機2)	1基																					
7次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 濃度調整混合機 ※2	1基	改造	[383]	圧縮成型設備 中製混合機	1基																					
					[384]	圧縮成型設備 フードボックス (粉末投入用) (中製混合機)	1基																					
					[385]	圧縮成型設備 フードボックス (中製混合機)	1基																					
7次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 電動リフタ ※2	1台	変更なし	[386]	圧縮成型設備 中型混合機用電動リフタ	1台																					
7次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 粗成型用プレス ※2	1基	改造	[387]	圧縮成型設備 粗成型用プレス	1基																					
					[388]	圧縮成型設備 フードボックス (粗成型用プレ ス)	1基																					
7次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 粗成型用プレスフィーダ ※2	1基	改造	[389]	圧縮成型設備 粗成型用プレスフィーダ	1基																					
7次	加工棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備 スラグコンベア ※2	1基	改造	[391]	圧縮成型設備 スラグコンベア	1基																					

次法	設置場所	設 工 認		事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度																	
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基取	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月						
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 バックアップフィルタ ^{※2}	2基	変更なし	〔394〕	圧縮成型設備 バックアップフィルタ (粉末集塵 装置 (組成型工程))	1基																					
					〔407〕	圧縮成型設備 バックアップフィルタ (粉末集塵 装置 (本成型工程))	1基																					
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 造粒機 ^{※2}	1基	改造	〔395〕	圧縮成型設備 造粒機	1基																					
					〔396〕	圧縮成型設備 フードボックス (造粒機)	1基																					
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 本成型用プレス ^{※2}	1基	改造	〔397〕	圧縮成型設備 本成型用プレス	1基																					
					〔398〕	圧縮成型設備 フードボックス (本成型用プレ ス)	1基																					
					〔399〕	圧縮成型設備 本成型用プレスホッパ	1基																					
					〔400〕	圧縮成型設備 フードボックス (粉末投入用) (本成型用プレス)	1基																					
					〔401〕	圧縮成型設備 ペレットコンベア	1基																					
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 ペレット整列機 ^{※2}	1基	改造	〔402〕	圧縮成型設備 ペレット整列機	1基																					
					〔403〕	圧縮成型設備 フードボックス (ペレット整列 機)	1基																					
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧縮成型設備 電動リフタ ^{※2}	1台	変更なし	〔404〕	圧縮成型設備 本成型プレス用電動リフタ	1基																					
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 センターレス グラインダ ^{※2}	1基	改造	〔416〕	研削設備 センターレスグラインダ	1基																					
					〔419〕	研削設備 フードボックス (センターレスグ ラインダ)	1基																					
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレットコンベア ^{※2}	1基	改造	〔417〕	研削設備 ペレットコンベア	1基																					
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 パーツフィーダ ^{※2}	1基	改造	〔418〕	研削設備 パーツフィーダ	1基																					
					〔420〕	研削設備 フードボックス (パーツフィー ダ)	1基																					
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削設備 ペレット配列機 ^{※2}	1基	改造	〔421〕	研削設備 ペレット配列機	1基																					
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 ^{※2}	1基	改造	〔424〕	ペレット検査設備 ペレット外観検査装置	1基																					
					〔425〕	ペレット検査設備 金属容器 (ペレット) 受	1基																					
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット検査設備 ペレット寸法密度測定台 ^{※2}	1基	改造	〔426〕	ペレット検査設備 ペレット寸法密度測定台	1基																					
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 洗浄ボックス ^{※2}	2基	変更なし	〔427〕	粉末再生設備 洗浄ボックス	2基																					
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 ロータ用台車(2) ^{※2}	1台	変更なし	〔428〕	粉末再生設備 ロータ用台車(2)	1台																					
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 研削屑乾燥機 ^{※2}	1基	改造	〔432〕	粉末再生設備 研削屑乾燥機	1基																					
					〔433〕	粉末再生設備 研削屑乾燥機乾燥条件未達取り出 し防止インターロック	1式																					
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 フードボックス(3) ^{※2}	1基	変更なし	〔434〕	粉末再生設備 粉末再生 フードボックス	1基																					
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 酸化炉 ^{※2}	1基	改造	〔435〕	粉末再生設備 酸化炉	1基																					
					〔436〕	粉末再生設備 酸化炉温度高インターロック	1式																					
7次	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末再生設備 粉砕機 ^{※2}	1基	改造	〔437〕	粉末再生設備 粉砕機	1基																					
					〔438〕	粉末再生設備 フードボックス (粉末投入用) (粉砕機)	1基																					
					〔439〕	粉末再生設備 フードボックス (粉砕機)	1基																					
7次	屋外	工場棟 成型工場 ^{※4}	1式	改造	〔837〕	工場棟 成型工場	1式																					
7次	屋外	加工棟 成型工場 ^{※2}	1式	改造	〔844〕	加工棟 成型工場	1式																					

※の注釈は以下を示す。
 ※n：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様が申請する。

○設備編設

次号	設置場所	設 工 認			№	事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度												
		設工認名称	員数	変更区分		事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月			
6次	工場棟 成型工場 燃料槽溶接室	燃料槽組立設備 ペレット乾燥機	8基	改造	(440)	燃料槽組立設備 乾燥機	8基														△	○	▽		
6次	工場棟 成型工場 燃料槽溶接室	燃料槽組立設備 ペレット挿入機	2基	改造	(441)	燃料槽組立設備 ペレット挿入機	2基															△	○	▽	
6次	工場棟 成型工場 燃料槽溶接室	燃料槽組立設備 ペレットトレイ用台車(3)	2台	変更なし	(442)	燃料槽組立設備 ペレットトレイ用台車(3)	2台															△	○	▽	
6次	工場棟 成型工場 燃料槽溶接室	燃料槽組立設備 端面洗浄機	2基	変更なし	(443)	燃料槽組立設備 端面洗浄機	2基															△	○	▽	
6次	工場棟 成型工場 燃料槽溶接室	燃料槽組立設備 端栓圧入機	2基	改造	(444)	燃料槽組立設備 端栓圧入機	2基															△	○	▽	
6次	工場棟 成型工場 燃料槽溶接室	燃料槽組立設備 端栓周溶接装置	4基	変更なし	(445)	燃料槽組立設備 端栓周溶接装置	4基															△	○	▽	
6次	工場棟 成型工場 燃料槽溶接室	燃料槽組立設備 He加圧溶接装置	2基	改造	(446)	燃料槽組立設備 He加圧溶接装置	2基															△	○	▽	
6次	工場棟 成型工場 燃料槽溶接室	燃料槽搬送設備 燃料槽ラインコンベア	1式	改造	(446)	燃料槽搬送設備 燃料槽ラインコンベア	1式															△	○	▽	
6次	工場棟 成型工場 燃料槽溶接室	燃料槽補修設備 端栓切断機	1基	変更なし	(447)	燃料槽補修設備 端栓切断機	1基															△	○	▽	
6次	工場棟 成型工場 燃料槽溶接室	燃料槽補修設備 端栓圧入機	1基	変更なし	(448)	燃料槽補修設備 端栓圧入機	1基															△	○	▽	
6次	工場棟 成型工場 燃料槽溶接室	燃料槽補修設備 U02明替ボックス	1基	改造	(449)	燃料槽補修設備 U02明替ボックス	1基															△	●	○	▽
6次	工場棟 組立工場 燃料槽溶接室	燃料槽搬送設備 燃料槽ラインコンベア	1式	改造	(450)	燃料槽搬送設備 燃料槽ラインコンベア	1式															△	○	▽	
6次	工場棟 組立工場 燃料槽溶接室	燃料槽検査設備 超音波検査装置	1基	改造	(451)	燃料槽検査設備 超音波検査装置(超音波式)	1基															△	○	▽	
6次	工場棟 組立工場 燃料槽溶接室	燃料槽検査設備 シールドX線検査装置	1基	改造	(452)	燃料槽検査設備 X線検査装置	1基															△	○	▽	
6次	工場棟 組立工場 燃料槽溶接室	燃料槽検査設備 燃料槽全長・重量測定装置	1基	改造	(453)	燃料槽検査設備 燃料槽全長・重量測定装置	1基															△	○	▽	
6次	工場棟 組立工場 燃料槽溶接室	燃料槽検査設備 満電流検査装置	1基	変更なし	(454)	燃料槽検査設備 燃料槽検査装置(満電流式)	1基															△	○	▽	
6次	工場棟 組立工場 燃料槽溶接室	燃料槽検査設備 γ線走査装置	1基	変更なし	(455)	燃料槽検査設備 γ線走査装置	1基															△	○	▽	
6次	工場棟 組立工場 燃料槽溶接室	燃料槽検査設備 ヘリウムリーク試験装置	3基	改造	(456)	燃料槽検査設備 ヘリウムリーク試験装置	3基															△	○	▽	
6次	工場棟 組立工場 燃料槽溶接室	燃料槽検査設備 定盤	3基	改造	(457)	燃料槽検査設備 定盤	3基															△	○	▽	
6次	工場棟 組立工場 燃料槽溶接室	燃料槽検査設備 燃料槽受台	1基	変更なし	(458)	燃料槽検査設備 燃料槽受台	1基															△	○	▽	
6次	加工棟 成型工場 燃料槽溶接室	燃料槽組立設備 ペレット乾燥機*1	2基	変更なし	(459)	燃料槽組立設備 乾燥機	2基																		
6次	加工棟 成型工場 燃料槽溶接室	燃料槽組立設備 ペレット挿入機*1	1基	変更なし	(460)	燃料槽組立設備 ペレット挿入機	1基																		
6次	加工棟 成型工場 燃料槽溶接室	燃料槽組立設備 ペレットトレイ用台車(4)*1	1台	変更なし	(461)	燃料槽組立設備 ペレットトレイ用台車(4)	1台																		
6次	加工棟 成型工場 燃料槽溶接室	燃料槽組立設備 端栓圧入機*1	1基	変更なし	(462)	燃料槽組立設備 端栓圧入機	1基																		
6次	加工棟 成型工場 燃料槽溶接室	燃料槽組立設備 He加圧溶接装置*1	1基	変更なし	(463)	燃料槽組立設備 端栓溶接装置	1基																		
6次	加工棟 成型工場 燃料槽溶接室	燃料槽組立設備 端栓周溶接装置*1	1基	変更なし	(463)	燃料槽組立設備 端栓溶接装置	1基																		
6次	加工棟 成型工場 燃料槽溶接室	燃料槽補修設備 端栓切断機*1	1基	改造	(464)	燃料槽補修設備 端栓切断機	1基																		
6次	加工棟 成型工場 燃料槽溶接室	燃料槽補修設備 ペレット取出台*1	1基	改造	(465)	燃料槽補修設備 ペレット取出台	1基																		
6次	加工棟 成型工場 燃料槽溶接室	燃料槽搬送設備 燃料槽ラインコンベア*1	1式	改造	(466)	燃料槽搬送設備 燃料槽ラインコンベア	1式																		
6次	加工棟 成型工場 燃料槽溶接室	燃料槽検査設備 γ線走査装置*1	1基	変更なし	(467)	燃料槽検査設備 γ線走査装置	1基																		
6次	加工棟 成型工場 燃料槽溶接室	燃料槽検査設備 スタック台*1	1基	変更なし	(468)	燃料槽検査設備 スタック台	1基																		

*1:当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している、当該設備・機器の増設ユニットの臨界安全に係る事項については2次申請範囲とする。

次号	設置場所	設 工 認			№	事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度											
		設工認名称	員数	変更区分		事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月		
7次	工場棟 成型工場 燃料槽溶接室	燃料槽組立設備 ペレット乾燥機 ²⁶	8基	改造	(440)	燃料槽組立設備 乾燥機	8基															△	○	▽
7次	工場棟 成型工場 燃料槽溶接室	燃料槽組立設備 ペレット挿入機 ²⁶	2基	改造	(441)	燃料槽組立設備 ペレット挿入機	2基															△	○	▽
7次	工場棟 成型工場 燃料槽溶接室	燃料槽組立設備 ペレットトレイ用台車(3) ²⁶	2台	変更なし	(442)	燃料槽組立設備 ペレットトレイ用台車(3)	2台															△	○	▽
7次	工場棟 成型工場 燃料槽溶接室	燃料槽組立設備 端面洗浄機 ²⁶	2基	変更なし	(443)	燃料槽組立設備 端面洗浄機	2基															△	○	▽
7次	工場棟 成型工場 燃料槽溶接室	燃料槽組立設備 端栓圧入機 ²⁶	2基	改造	(444)	燃料槽組立設備 端栓圧入機	2基															△	○	▽
7次	工場棟 成型工場 燃料槽溶接室	燃料槽組立設備 端栓周溶接装置 ²⁶	4基	変更なし	(445)	燃料槽組立設備 端栓周溶接装置	4基															△	○	▽
7次	工場棟 成型工場 燃料槽溶接室	燃料槽組立設備 He加圧溶接装置 ²⁶	2基	改造	(446)	燃料槽組立設備 He加圧溶接装置	2基															△	○	▽
7次	工場棟 成型工場 燃料槽溶接室	燃料槽搬送設備 燃料槽ラインコンベア ²⁶	1式	改造	(446)	燃料槽搬送設備 燃料槽ラインコンベア	1式															△	○	▽
7次	工場棟 成型工場 燃料槽溶接室	燃料槽補修設備 端栓切断機 ²⁶	1基	変更なし	(447)	燃料槽補修設備 端栓切断機	1基															△	○	▽

次号	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度									
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
7次	工場棟 成型工場 燃料補修室	燃料補修設備 漏検圧入機 ^{※6}	1基	変更なし	(448)	燃料補修設備 漏検圧入機	1基											△	○		▽
7次	工場棟 成型工場 燃料補修室	燃料補修設備 CO2明替ボックス ^{※3}	1基	改造	(449)	燃料補修設備 CO2明替ボックス	1基											△	●	○	▽
7次	工場棟 組立工場 燃料検査室	燃料検査設備 燃料棒ラインコンベア ^{※5}	1式	改造	(450)	燃料検査設備 燃料棒ラインコンベア	1式												△	○	▽
7次	工場棟 組立工場 燃料検査室	燃料検査設備 超音波検査装置 ^{※6}	1基	改造	(451)	燃料検査設備 燃料検査装置 (超音波式)	1基												△	○	▽
7次	工場棟 組立工場 燃料検査室	燃料検査設備 シールド線検査装置 ^{※6}	1基	改造	(452)	燃料検査設備 X線検査装置	1基												△	○	▽
7次	工場棟 組立工場 燃料検査室	燃料検査設備 燃料棒全長・重量測定装置 ^{※9}	1基	改造	(453)	燃料検査設備 燃料棒全長・ 重量測定装置	1基												△	○	▽
7次	工場棟 組立工場 燃料検査室	燃料検査設備 高電流検査装置 ^{※6}	1基	変更なし	(454)	燃料検査設備 燃料棒検査装置 (高電流式)	1基												△	○	▽
7次	工場棟 組立工場 燃料検査室	燃料検査設備 γ線走査装置 ^{※6}	1基	変更なし	(455)	燃料検査設備 γ線走査装置	1基												△	○	▽
7次	工場棟 組立工場 燃料検査室	燃料検査設備 ヘリウムリーク試験装置 ^{※5}	3基	改造	(456)	燃料検査設備 ヘリウムリーク試験 装置	3基											△	○	○	▽
7次	工場棟 組立工場 燃料検査室	燃料検査設備 定盤 ^{※6}	3基	改造	(457)	燃料検査設備 定盤	3基												△	○	▽
7次	工場棟 組立工場 燃料検査室	燃料検査設備 燃料棒受台 ^{※6}	1基	変更なし	(458)	燃料検査設備 燃料棒受台	1基												△	○	▽
7次	加工棟 成型工場 燃料検査室	燃料棒組立設備 ペレット乾燥機 ^{※2}	2基	変更なし	(459)	燃料棒組立設備 乾燥機	2基														
7次	加工棟 成型工場 燃料検査室	燃料棒組立設備 ペレット挿入機 ^{※2}	1基	変更なし	(460)	燃料棒組立設備 ペレット挿入機	1基														
7次	加工棟 成型工場 燃料検査室	燃料棒組立設備 ペレットトレイ用台車(4) ^{※2}	1台	変更なし	(461)	燃料棒組立設備 ペレットトレイ用台車(4)	1台														
7次	加工棟 成型工場 燃料検査室	燃料棒組立設備 漏検圧入機 ^{※2}	1基	変更なし	(462)	燃料棒組立設備 漏検圧入機	1基														
7次	加工棟 成型工場 燃料検査室	燃料棒組立設備 圧加圧溶接装置 ^{※2}	1基	変更なし	(463)	燃料棒組立設備 溶接装置	1基														
7次	加工棟 成型工場 燃料検査室	燃料棒組立設備 溶接溶接装置 ^{※2}	1基	変更なし	(463)	燃料棒組立設備 溶接溶接装置	1基														
7次	加工棟 成型工場 燃料検査室	燃料棒補修設備 漏検切断機 ^{※2}	1基	改造	(464)	燃料棒補修設備 漏検切断機	1基														
7次	加工棟 成型工場 燃料検査室	燃料棒補修設備 ペレット取出台 ^{※2}	1基	改造	(465)	燃料棒補修設備 ペレット取出台	1基														
7次	加工棟 成型工場 燃料検査室	燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア ^{※2}	1基	改造	(466)	燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア	1式														
7次	加工棟 成型工場 燃料検査室	燃料棒検査設備 γ線走査装置 ^{※6}	1基	変更なし	(467)	燃料棒検査設備 γ線走査装置	1基														
7次	加工棟 成型工場 燃料検査室	燃料棒検査設備 スタック台 ^{※2}	1基	変更なし	(468)	燃料棒検査設備 スタック台	1基														

※の注釈は以下を示す。
 ※n：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

○組立編設

次号	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度										
		設工認名	員数	変更区分	No.	事業許可名	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン挿入装置	2基	変更なし	[469]	燃料集合体組立設備 マガジン挿入装置	1基												△	○		▽
						燃料集合体組立設備 マガジン昇降台	1基															△
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン	4基	変更なし	[471]	燃料集合体組立設備 マガジン	4基												△	○		▽
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 運搬台車	2台	改造	[472]	燃料集合体組立設備 運搬台車	2台												△	●	○	▽
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン架台	3基	改造	[473]	燃料集合体組立設備 マガジン架台	3基												△	○		▽
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン姿勢変換台	1基	改造	[474]	燃料集合体組立設備 姿勢変換台	1基												△	○		▽
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 燃料集合体組立装置	3基	改造	[475]	燃料集合体組立設備 燃料集合体組立装置	3基												△	○		▽
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン架台部	1台	変更なし	[476]	燃料集合体組立設備 マガジン架台部	1台												△	○		▽
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 燃料集合体洗浄装置	1式	改造	[477]	燃料集合体組立設備 燃料集合体洗浄装置	1式												△	○		▽
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 ジブクレーン	1基	改造	[478]	燃料集合体組立設備 ホイス	1基												△	●	○	▽
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 エンベロープ検査装置	1基	改造	[479]	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査台	1基												△	○		▽
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 チャンネル検査装置	1基	改造	[480]	燃料集合体検査設備 燃料検査開閉装置	1基												△	○		▽
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査定盤	1基	改造	[481]	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査定盤	1基												△	○		▽
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査測定台	3基	変更なし	[482]	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査測定台	3基												△	○		▽
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 ジブクレーン	2基	改造	[483]	燃料集合体検査設備 ホイス	2基												△	●	○	▽
6次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体外観検査台	1基	改造	[484]	燃料集合体検査設備 燃料集合体外観検査台	1基												△	○		▽
6次	工場棟 組立工場 燃料検査室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査ピット	3基	改造	[485]	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査台	3基												△	○		▽
6次	屋外	工場棟 組立工場#1+2	1式	改造	[841]	工場棟 組立工場	1式												△	○		▽

*1:当該建物の階層の一部について申請する。
 *2:当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部について6次申請範囲とする。

次号	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度											
		設工認名	員数	変更区分	No.	事業許可名	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン挿入装置*	2基	変更なし	[469]	燃料集合体組立設備 マガジン挿入装置	1基													△	○		▽
						燃料集合体組立設備 マガジン昇降台	1基																△
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン*	4基	変更なし	[471]	燃料集合体組立設備 マガジン	4基												△	○		▽	
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 運搬台車*	2台	改造	[472]	燃料集合体組立設備 運搬台車	2台												△	●	○	▽	
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン架台*	3基	改造	[473]	燃料集合体組立設備 マガジン架台	3基												△	○		▽	
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン姿勢変換台*	1基	改造	[474]	燃料集合体組立設備 姿勢変換台	1基												△	○		▽	
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 燃料集合体組立装置*	3基	改造	[475]	燃料集合体組立設備 燃料集合体組立装置	3基												△	○		▽	
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 マガジン架台部*	1台	変更なし	[476]	燃料集合体組立設備 マガジン架台部	1台												△	○		▽	
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 燃料集合体洗浄装置*	1式	改造	[477]	燃料集合体組立設備 燃料集合体洗浄装置	1式												△	○		▽	
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体組立設備 ジブクレーン*	1基	改造	[478]	燃料集合体組立設備 ホイス	1基												△	●	○	▽	
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 エンベロープ検査装置*	1基	改造	[479]	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査台	1基												△	○		▽	
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 チャンネル検査装置*	1基	改造	[480]	燃料集合体検査設備 燃料検査開閉装置	1基												△	○		▽	
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査定盤*	1基	改造	[481]	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査定盤	1基												△	○		▽	
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査測定台*	3基	変更なし	[482]	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査測定台	3基												△	○		▽	
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 ジブクレーン*	2基	改造	[483]	燃料集合体検査設備 ホイス	2基												△	●	○	▽	
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 燃料集合体外観検査台*	1基	改造	[484]	燃料集合体検査設備 燃料集合体外観検査台	1基												△	○		▽	
7次	工場棟 組立工場 燃料検査室	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査ピット*	3基	改造	[485]	燃料集合体検査設備 燃料集合体検査台	3基												△	○		▽	
7次	屋外	工場棟 組立工場*	1式	改造	[841]	工場棟 組立工場	1式												△	○		▽	

※の注釈は以下を示す。
 ※n:当該建物、構築物又は設備、機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

○核燃料物質の貯蔵施設

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度												
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月		
5次	工場棟 乾燥工場 原料倉庫	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 原料貯蔵設備 UF ₆ シリンダ	221	改造	(2)	UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ シリンダ	4基																	
5次	付属建物 原料貯蔵所				(488)	原料貯蔵設備 UF ₆ シリンダ	1式																	
5次	工場棟 乾燥工場 原料倉庫				(492)	原料貯蔵設備 UF ₆ シリンダ	1式																	

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度										
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月
6次	工場棟 乾燥工場 原料倉庫	原料貯蔵設備 シリンダ貯蔵架台	1式	改造	(491)	原料貯蔵設備 シリンダ貯蔵架台	1式															
6次	工場棟 乾燥工場 原料倉庫	原料貯蔵設備 シリンダ転倒装置	1基	改造	(493)	原料貯蔵設備 シリンダ転倒装置	1基															
6次	工場棟 乾燥工場 原料倉庫	原料貯蔵設備 天井走行フレーン(乾燥5t)	1基	変更なし	(494)	原料貯蔵設備 天井走行フレーン	1基															
6次	工場棟 乾燥工場 原料倉庫	粉末貯蔵設備 大型粉末容器貯蔵架台	1式	改造	(495)	粉末貯蔵設備 大型粉末容器貯蔵架台	1式															
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	粉末貯蔵設備 大型粉末容器	72基	改造	(496)	粉末貯蔵設備 大型粉末容器	1式															
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	粉末貯蔵設備 大型粉末容器用台車	1基	改造	(497)	粉末貯蔵設備 大型粉末容器用台車	1基															
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	粉末貯蔵設備 仕掛品貯蔵棚	3基	改造	(498)	粉末貯蔵設備 仕掛品貯蔵棚	3基															
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(3)	2台	変更なし	(500)	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(3)	2台															
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(4)	1台	変更なし	(501)	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(4)	1台															
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用)	1基	改造	(502)	スクラップ貯蔵棚(粉末用)	1基															
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	粉末貯蔵設備 運搬台車	7基	改造	(504)	粉末貯蔵設備 運搬台車	7基															
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	粉末貯蔵設備 中間仕掛品一時貯蔵棚	2基	改造	(507)	粉末貯蔵設備 中間仕掛品一時貯蔵棚	2基															
6次	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(1)	1台	改造	(509)	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(1)	1台															
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵棚	4基	改造	(510)	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵棚	4基															
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(2)	2台	改造	(513)	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(2)	2台															
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用)	16基	改造	(514)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用)	16基															
6次	付属建物 除染 室・分析室 作業室(2)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用)(作業 室(2))	4基	改造	(529)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用)	4基															
6次	付属建物 第2核燃 料倉庫	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用)(第2 核燃料倉庫)	58基	改造	(532)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用)	58基															
6次	付属建物 第2核燃 料倉庫	粉末貯蔵設備 電動リフト	1台	変更なし	(534)	粉末貯蔵設備 第2核燃料倉庫用電動リフト	1台															
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	UO ₂ ベレット貯蔵設備 圧粉ベレット一時貯蔵棚(1)	1基	変更なし	(546)	UO ₂ ベレット貯蔵設備 圧粉ベレット一時貯蔵棚	1基															
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	UO ₂ ベレット貯蔵設備 圧粉ベレット一時貯蔵棚(2)	1基	改造	(546)	UO ₂ ベレット貯蔵設備 圧粉ベレット一時貯蔵棚	1基															
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	UO ₂ ベレット貯蔵設備 圧粉ベレット一時貯蔵棚(3)	1基	変更なし	(546)	UO ₂ ベレット貯蔵設備 圧粉ベレット一時貯蔵棚	1基															
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	UO ₂ ベレット貯蔵設備 ベレットラインコンベア(1)	1基	改造	(547)	UO ₂ ベレット貯蔵設備 ベレットラインコンベア	1基															
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	UO ₂ ベレット貯蔵設備 ベレットラインコンベア(2)	1基	改造	(547)	UO ₂ ベレット貯蔵設備 ベレットラインコンベア	1基															
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	UO ₂ ベレット貯蔵設備 乗移台2	1基	改造	(548)	UO ₂ ベレット貯蔵設備 乗移台2	1基															
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	UO ₂ ベレット貯蔵設備 ポート運搬台車	2台	変更なし	(549)	UO ₂ ベレット貯蔵設備 ポート運搬台車	2台															
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	UO ₂ ベレット貯蔵設備 焼結ベレット一時貯蔵棚(1)	1基	変更なし	(550)	UO ₂ ベレット貯蔵設備 焼結ベレット一時貯蔵棚	1基															
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	UO ₂ ベレット貯蔵設備 焼結ベレット一時貯蔵棚(2)	1基	改造	(550)	UO ₂ ベレット貯蔵設備 焼結ベレット一時貯蔵棚	1基															
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	UO ₂ ベレット貯蔵設備 焼結ベレット一時貯蔵棚(3)	1基	改造	(550)	UO ₂ ベレット貯蔵設備 焼結ベレット一時貯蔵棚	1基															
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	UO ₂ ベレット貯蔵設備 ベレットラインコンベア(3)	1基	改造	(551)	UO ₂ ベレット貯蔵設備 ベレットラインコンベア	1基															
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	UO ₂ ベレット貯蔵設備 ベレットラインコンベア(4)	1基	改造	(551)	UO ₂ ベレット貯蔵設備 ベレットラインコンベア	1基															
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	UO ₂ ベレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(1)	1台	変更なし	(552)	UO ₂ ベレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(1)	1台															
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	UO ₂ ベレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(2)	2台	変更なし	(553)	UO ₂ ベレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(2)	2台															
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	UO ₂ ベレット貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(ベレット用)	2基	変更なし	(554)	UO ₂ ベレット貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(ベレット用)	2基															
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	UO ₂ ベレット貯蔵設備 金属容器(ベレット)	30個	改造	(555)	UO ₂ ベレット貯蔵設備 金属容器(ベレット)	1式															
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	UO ₂ ベレット貯蔵設備 金属容器(ベレット)用台車(1)	1台	変更なし	(556)	UO ₂ ベレット貯蔵設備 金属容器(ベレット)用台車(1)	1台															
6次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	UO ₂ ベレット貯蔵設備 仕上りベレット一時貯蔵棚	4基	改造	(557)	UO ₂ ベレット貯蔵設備 仕上りベレット一時貯蔵棚	4基															
6次	工場棟 成型工場 ベレット貯蔵室	UO ₂ ベレット貯蔵設備 仕上りベレット貯蔵棚	1式	改造	(558)	UO ₂ ベレット貯蔵設備 仕上りベレット貯蔵棚	136基															

次 数	設 置 場 所	設 工 認		事 業 許 可		令 和 2 年 (2020 年) 度				令 和 3 年 (2021 年) 度																
		設 工 認 名 称	員 数	変 更 区 分	No.	事 業 許 可 名 称	基 数	11 月	12 月	1 月	2 月	3 月	4 月	5 月	6 月	7 月	8 月	9 月	10 月	11 月	12 月	1 月				
6 次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	U0_ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵用台車	2台	変更なし	[559]	U0_ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵用台車(1)	1台										△			○		▽				
					[560]	U0_ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵用台車(2)	1台										△			○		▽				
6 次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	U0_ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(1)	1台	変更なし	[561]	U0_ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(1)	1台										△			○		▽				
6 次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	U0_ペレット貯蔵設備 余剰ペレット貯蔵庫	1基	改造	[562]	U0_ペレット貯蔵設備 余剰ペレット貯蔵庫	1基											△				▽				
6 次	工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	U0_ペレット貯蔵設備 金属用台車(1)	1台	変更なし	[563]	U0_ペレット貯蔵設備 金属用台車(1)	1台										△			○		▽				
6 次	工場棟 成型工場 燃料採取室	燃料採取貯蔵設備 燃料採取一時貯蔵庫	1基	変更なし	[579]	燃料採取貯蔵設備 燃料採取一時貯蔵庫	1基											△		○		▽				
6 次	工場棟 成型工場 燃料採取室	燃料採取貯蔵設備 ロードチャンネル用台車(1)	1台	変更なし	[580]	燃料採取貯蔵設備 ロードチャンネル用台車(1)	1台										△			○		▽				
6 次	組立工場 燃料採取室	燃料採取貯蔵設備 燃料採取一時貯蔵庫	1基	変更なし	[581]	燃料採取貯蔵設備 燃料採取一時貯蔵庫	1基											△		○		▽				
6 次	工場棟 組立工場 燃料採取室	燃料採取貯蔵設備 ロードチャンネル用台車(2)	1台	改造	[582]	燃料採取貯蔵設備 ロードチャンネル用台車(2)	1台											△		○		▽				
6 次	工場棟 組立工場 燃料採取室	燃料採取貯蔵設備 ロードチャンネル用台車(3)	1台	改造	[583]	燃料採取貯蔵設備 ロードチャンネル用台車(3)	1台											△		○		▽				
6 次	工場棟 組立工場 燃料採取室	燃料採取貯蔵設備 燃料採取貯蔵庫	2基	改造	[584]	燃料採取貯蔵設備 燃料採取貯蔵庫	2基											△		○		▽				
6 次	工場棟 組立工場 燃料採取室	燃料採取貯蔵設備 トラバース	1台	改造	[585]	燃料採取貯蔵設備 トラバース	1台											△		●	○	▽				
6 次	工場棟 組立工場 燃料採取室	燃料採取貯蔵設備 運搬車	1台	改造	[586]	燃料採取貯蔵設備 運搬車	1台											△		○		▽				
6 次	工場棟 組立工場 燃料集合体貯蔵室	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体一時貯蔵架台	29基	改造	[593]	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体一時貯蔵架台	29基												△		○	▽				
6 次	工場棟 組立工場 燃料集合体貯蔵室	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン(組立北4.8t)	1基	変更なし	[594]	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン	4基											△		●	○	▽				
6 次	工場棟 組立工場 燃料集合体貯蔵室	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン(組立北3t)	1基	変更なし																						
6 次	工場棟 組立工場 燃料集合体貯蔵室	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン(組立南5t)	1基	変更なし																						
6 次	工場棟 組立工場 燃料集合体貯蔵室	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン(組立南1t)	1基	変更なし																						
6 次	工場棟 組立工場 燃料集合体貯蔵室	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体貯蔵架台	90基	改造	[595]	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体貯蔵架台	90基													△		○	▽			
6 次	工場棟 組立工場 燃料集合体貯蔵室	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体移送装置	1基	改造	[596]	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体移送装置	1台													△		○	▽			
6 次	付属建物 容器管理棟 保管室	輸送貯蔵設備 天井走行クレーン(容器管理棟 4.3t)	1基	変更なし	[597]	輸送貯蔵設備 天井走行クレーン	1基												△		●	○	▽			
6 次	付属建物 原料貯蔵所	原料貯蔵設備 シリング貯蔵セット	1式	変更なし	[487]	原料貯蔵設備 シリング貯蔵セット	1式													△		○	▽			
6 次	屋外	付属建物 原料貯蔵所	1式	改造	[861]	付属建物 原料貯蔵所	1式													△		○	▽			
6 次	屋外	付属建物 容器管理棟*3+4	1式	改造	[863]	付属建物 容器管理棟	1式													△		○	▽			
6 次	付属建物 容器管理棟 メンテナンス室	付属建物容器管理棟 独立運搬車(5)	1式	新設	[864]	独立運搬車	1式													△		○	▽			
6 次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵庫*2	6基	改造	[517]	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵庫	6基																			
6 次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	粉末貯蔵設備 S U S 容器用台車(1) *2	1台	変更なし	[520]	粉末貯蔵設備 S U S 容器用台車(1)	1台																			
6 次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(3) *2	2台	変更なし	[521]	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(3)	2台																			
6 次	加工棟 成型工場 前庫(2)	粉末貯蔵設備 フードボックス(4) *1*2	1基	変更なし	[522]	粉末貯蔵設備 フードボックス	1基																			
6 次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(1)	粉末貯蔵設備 原料粉末貯蔵庫*2	2基	改造	[523]	粉末貯蔵設備 原料粉末貯蔵庫	2基																			
6 次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(1)	粉末貯蔵設備 電動リフト*2	2台	変更なし	[525]	粉末貯蔵設備 粉末貯蔵室(1)用電動リフト	1台																			
6 次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(2)	粉末貯蔵設備 電動リフト*2	2台	変更なし	[528]	粉末貯蔵設備 粉末貯蔵室(2)用電動リフト	1台																			
6 次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(2)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵庫(粉末用) *2	4基	改造*2	[526]	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵庫(粉末用)	4基																			
6 次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U02_ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット貯蔵庫*2	1基	変更なし	[564]	U02_ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット貯蔵庫	1基																			
6 次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U02_ペレット貯蔵設備 ペレットライコンベア(2) *2	1基	変更なし*2	[565]	U02_ペレット貯蔵設備 ペレットライコンベア	1基																			
6 次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U02_ペレット貯蔵設備 焼結ペレット貯蔵庫*2	1基	変更なし	[566]	U02_ペレット貯蔵設備 焼結ペレット貯蔵庫	1基																			
6 次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U02_ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(3) *2	1台	変更なし	[568]	U02_ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(3)	1台																			
6 次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U02_ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(1) *2	1台	変更なし	[569]	U02_ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(4)	1台																			
6 次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U02_ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)用台車(2) *2	1台	変更なし	[570]	U02_ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)用台車(2)	1台																			
6 次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U02_ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵庫(1) *2	1基	改造*2	[571]	U02_ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵庫	1基																			
6 次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U02_ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵庫(2) *2	1基	改造*2	[571]	U02_ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵庫	1基																			
6 次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	U02_ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(2) *2	1台	変更なし	[572]	U02_ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(2)	1台																			

次号	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		令和2年(2020年)度					令和3年(2021年)度										
		設工認名称	数量	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月
6次	加工棟 成型工場 ペレット 貯蔵室	U02ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵庫*2	32基	改造	[573]	U0.ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵庫	32基															
6次	加工棟 成型工場 ペレット 貯蔵室	U02ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵庫用台車(3)*2	1台	変更なし	[574]	U0.ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵庫用台車(3)	1台															
6次	加工棟 成型工場 ペレット 貯蔵室	U02ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵庫用台車(4)*2	1台	改造	[575]	U0.ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵庫用台車(4)	1台															
6次	加工棟 成型工場 燃料排液接 室	燃料排液貯蔵設備 燃料排液貯蔵庫*2	1基	変更なし	[587]	燃料排液貯蔵設備 燃料排液貯蔵庫	1基															
6次	加工棟 成型工場 燃料排液接 室	燃料排液貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(4)*2	1台	変更なし	[588]	燃料排液貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(4)	1台															
6次	屋外	付属建物 第2煤燃料倉庫*4	1式	改造	[855]	付属建物 第2煤燃料倉庫	1式															

*1:当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該設備・機器の機能、性能に係る事項については6次申請範囲とする。
 *2:当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該設備・機器の複数ユニットの騒音安全に係る事項については6次申請範囲とする。
 *3:当該建物の鉄筋の一部について申請する。
 *4:当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部については6次申請範囲とする。

次号	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		令和2年(2020年)度					令和3年(2021年)度										
		設工認名称	数量	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月
7次	付属建物 原料貯蔵所	原料貯蔵設備 粉末輸送容器貯蔵庫*	1式	改造	[486]	原料貯蔵設備 粉末輸送容器貯蔵庫*	1式															
7次	付属建物 原料貯蔵所	原料貯蔵設備 シリンダ転倒装置(原料貯蔵所)*6	1式	変更なし	[487]	原料貯蔵設備 シリンダ転倒装置	1式															
7次	付属建物 原料貯蔵所	原料貯蔵設備 シリンダ転倒装置(原料貯蔵所)	1基	改造	[489]	原料貯蔵設備 シリンダ転倒装置	1基															
7次	付属建物 原料貯蔵所	原料貯蔵設備 天井走行クレーン(原料貯蔵所S)	1基	改造	[490]	原料貯蔵設備 天井走行クレーン	1基															
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	原料貯蔵設備 シリンダ貯蔵架台*6	1式	改造	[491]	原料貯蔵設備 シリンダ貯蔵架台	1式															
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	原料貯蔵設備 シリンダ転倒装置*6	1基	改造	[493]	原料貯蔵設備 シリンダ転倒装置	1基															
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	原料貯蔵設備 天井走行クレーン(転換5L)*6	1基	変更なし	[494]	原料貯蔵設備 天井走行クレーン	1基															
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 大型粉末容器貯蔵架台*6	1式	改造	[495]	粉末貯蔵設備 大型粉末容器貯蔵架台	1式															
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 大型粉末容器*6	72基	改造	[496]	粉末貯蔵設備 大型粉末容器	1式															
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 大型粉末容器用台車*6	1基	改造	[497]	粉末貯蔵設備 大型粉末容器用台車	1基															
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 仕掛品貯蔵庫*6	3基	改造	[498]	粉末貯蔵設備 仕掛品貯蔵庫	3基															
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(3)*6	2台	変更なし	[500]	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(3)	2台															
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(4)*6	1台	変更なし	[501]	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(4)	1台															
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵庫(粉末用)*6	1基	改造	[502]	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵庫(粉末用)	1基															
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 運搬台車*6	7基	改造	[504]	粉末貯蔵設備 運搬台車	7基															
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 中間仕掛品一時貯蔵庫*6	2基	改造	[507]	粉末貯蔵設備 中間仕掛品一時貯蔵庫	2基															
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 全備容器(粉末)用台車(1)*6	1台	改造	[509]	粉末貯蔵設備 全備容器(粉末)用台車(1)	1台															
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵庫*6	4基	改造	[510]	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵庫	4基															
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末貯蔵設備 全備容器(粉末)用台車(2)*6	2台	改造	[513]	粉末貯蔵設備 全備容器(粉末)用台車(2)	2台															
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵庫(粉末用)*6	16基	改造	[514]	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵庫(粉末用)	16基															
7次	付属建物 除灰室・分荷室 作業室(2)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵庫(粉末用)*6 (作業室(2))*6	4基	改造	[529]	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵庫(粉末用)	4基															
7次	付属建物 第2煤燃料倉庫	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵庫(粉末用)*6 (第2煤燃料倉庫)*6	56基	改造	[532]	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵庫(粉末用)	56基															
7次	付属建物 第2煤燃料倉庫	粉末貯蔵設備 電動リフト*6	1台	変更なし	[534]	粉末貯蔵設備 第2煤燃料倉庫用電動リフト	1台															
7次	付属建物 第3煤燃料倉庫 作業室(1)	粉末貯蔵設備 粉末回収・ペレット取扱ボックス	1基	変更なし	[535]	粉末貯蔵設備 粉末回収・ペレット取扱ボックス	1基															
7次	付属建物 第3煤燃料倉庫 作業室(1)	粉末貯蔵設備 粉末容器ハンドリング装置	1基	変更なし	[536]	粉末貯蔵設備 粉末容器ハンドリング装置	1基															
7次	付属建物 第3煤燃料倉庫 作業室(1)	粉末貯蔵設備 内容器用台車	6台	変更なし	[537]	粉末貯蔵設備 内容器用台車	6台															
7次	付属建物 第3煤燃料倉庫 作業室(1)	粉末貯蔵設備 他社用台車	3台	変更なし	[538]	粉末貯蔵設備 他社用台車	3台															
7次	付属建物 第3煤燃料倉庫 作業室(1)	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(2)	3台	変更なし	[539]	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(2)	3台															
7次	付属建物 第3煤燃料倉庫 貯蔵室(1)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵庫(粉末用) (第3煤燃料倉庫)	6基	改造	[540]	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵庫(粉末用)	6基															
7次	付属建物 第3煤燃料倉庫 貯蔵室(1)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵庫(粉末用) (第3煤燃料倉庫)	3基	改造	[542]	粉末貯蔵設備 リフト	3基															
7次	付属建物 第3煤燃料倉庫 貯蔵室	粉末貯蔵設備 粉末容器庫内運搬車	1台	改造	[543]	粉末貯蔵設備 粉末容器庫内運搬車	1台															
7次	付属建物 第3煤燃料倉庫 貯蔵室(1)	粉末貯蔵設備 クレーン(第3煤燃料倉庫)	1基	改造	[544]	粉末貯蔵設備 クレーン	1基															
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫	劣化・天然ウラン貯蔵設備 保管容器 (劣化・天然ウラン用)	1式	変更なし	[545]	劣化・天然ウラン貯蔵設備 保管容器 (劣化・天然ウラン用)	1式															

次号	設置場所	設工認			事業許可		令和2年(2020年)度					令和3年(2021年)度										
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	U0 ₂ ベレット貯蔵設備 圧粉ベレット一時貯蔵庫(1) ³⁶	1基	変更なし	(546)	U0 ₂ ベレット貯蔵設備 圧粉ベレット一時貯蔵庫	1基											△		○		▽
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	U0 ₂ ベレット貯蔵設備 圧粉ベレット一時貯蔵庫(2) ³⁶	1基	改造	(546)	U0 ₂ ベレット貯蔵設備 圧粉ベレット一時貯蔵庫	1基											△		○		▽
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	U0 ₂ ベレット貯蔵設備 圧粉ベレット一時貯蔵庫(3) ³⁶	1基	変更なし	(546)	U0 ₂ ベレット貯蔵設備 圧粉ベレット一時貯蔵庫	1基											△		○		▽
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	U0 ₂ ベレット貯蔵設備 ベレットラインコンベア(1) ³⁶	1基	改造	(547)	U0 ₂ ベレット貯蔵設備 ベレットライン コンベア	1基											△		○		▽
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	U0 ₂ ベレット貯蔵設備 ベレットラインコンベア(2) ³⁶	1基	改造	(547)	U0 ₂ ベレット貯蔵設備 ベレットライン コンベア	1基											△		○		▽
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	U0 ₂ ベレット貯蔵設備 乗移台 ³⁶	1基	改造	(548)	U0 ₂ ベレット貯蔵設備 乗移台 ³⁶	1基											△		○		▽
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	U0 ₂ ベレット貯蔵設備 ポート運搬台車 ³⁶	2台	変更なし	(549)	U0 ₂ ベレット貯蔵設備 ポート運搬台車	2台											△		○		▽
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	U0 ₂ ベレット貯蔵設備 焼結ベレット一時貯蔵庫(1) ³⁶	1基	変更なし	(550)	U0 ₂ ベレット貯蔵設備 焼結ベレット一時貯蔵庫	1基											△		○		▽
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	U0 ₂ ベレット貯蔵設備 焼結ベレット一時貯蔵庫(2) ³⁶	1基	改造	(550)	U0 ₂ ベレット貯蔵設備 焼結ベレット一時貯蔵庫	1基											△		○		▽
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	U0 ₂ ベレット貯蔵設備 焼結ベレット一時貯蔵庫(3) ³⁶	1基	改造	(550)	U0 ₂ ベレット貯蔵設備 焼結ベレット一時貯蔵庫	1基											△		○		▽
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	U0 ₂ ベレット貯蔵設備 ベレットラインコンベア(3) ³⁶	1基	改造	(551)	U0 ₂ ベレット貯蔵設備 ベレットラインコンベア	1基											△		○		▽
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	U0 ₂ ベレット貯蔵設備 ベレットラインコンベア(4) ³⁶	1基	改造	(551)	U0 ₂ ベレット貯蔵設備 ベレットラインコンベア	1基											△		○		▽
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	U0 ₂ ベレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(1) ³⁶	1台	変更なし	(552)	U0 ₂ ベレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(1)	1台											△		○		▽
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	U0 ₂ ベレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(2) ³⁶	2台	変更なし	(553)	U0 ₂ ベレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(2)	2台											△		○		▽
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	U0 ₂ ベレット貯蔵設備 スクラップ貯蔵庫(ベレット用) ³⁶	2基	変更なし	(554)	U0 ₂ ベレット貯蔵設備 スクラップ貯蔵庫(ベレット用)	2基											△		○		▽
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	U0 ₂ ベレット貯蔵設備 金属容器(ベレット) ³⁶	30個	改造	(555)	U0 ₂ ベレット貯蔵設備 金属容器(ベレット)	1式											△		○		▽
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	U0 ₂ ベレット貯蔵設備 金属容器(ベレット)用台車(1) ³⁶	1台	変更なし	(556)	U0 ₂ ベレット貯蔵設備 金属容器(ベレット)用台車(1)	1台											△		○		▽
7次	工場棟 成型工場 ベレット加工室	U0 ₂ ベレット貯蔵設備 仕上りベレット一時貯蔵庫 ³⁶	4基	改造	(557)	U0 ₂ ベレット貯蔵設備 仕上りベレット一時貯蔵庫	4基											△		○		▽
7次	工場棟 成型工場 ベレット貯蔵室	U0 ₂ ベレット貯蔵設備 仕上りベレット貯蔵庫 ³⁶	1式	改造	(558)	U0 ₂ ベレット貯蔵設備 仕上りベレット貯蔵庫	136基											△		○		▽
7次	工場棟 成型工場 ベレット貯蔵室	U0 ₂ ベレット貯蔵設備 仕上りベレット貯蔵用台車 ³⁶	2台	変更なし	(559)	U0 ₂ ベレット貯蔵設備 仕上りベレット貯蔵用台車(1)	1台											△		○		▽
7次	工場棟 成型工場 ベレット貯蔵室	U0 ₂ ベレット貯蔵設備 仕上りベレット貯蔵用台車 ³⁶	1台	変更なし	(560)	U0 ₂ ベレット貯蔵設備 仕上りベレット貯蔵用台車(2)	1台											△		○		▽
7次	工場棟 成型工場 ベレット貯蔵室	U0 ₂ ベレット貯蔵設備 ベレットトレイ用台車(1) ³⁶	1台	変更なし	(561)	U0 ₂ ベレット貯蔵設備 ベレットトレイ用台車(1)	1台											△		○		▽
7次	工場棟 成型工場 ベレット貯蔵室	U0 ₂ ベレット貯蔵設備 余剰ベレット貯蔵庫 ³⁶	4基	改造	(562)	U0 ₂ ベレット貯蔵設備 余剰ベレット貯蔵庫	4基											△		○		▽
7次	工場棟 成型工場 ベレット貯蔵室	U0 ₂ ベレット貯蔵設備 金属用台車(1) ³⁶	1台	変更なし	(563)	U0 ₂ ベレット貯蔵設備 金属用台車(1)	1台											△		○		▽
7次	付属建物 第3棟燃料倉庫 貯蔵室(2)	U0 ₂ ベレット貯蔵設備 ベレット貯蔵庫	30基	改造	(576)	U0 ₂ ベレット貯蔵設備 ベレット貯蔵庫	30基											△		○		▽
7次	付属建物 第3棟燃料倉庫 貯蔵室(2)	U0 ₂ ベレット貯蔵設備 金属用台車(2)	1台	変更なし	(577)	U0 ₂ ベレット貯蔵設備 金属用台車(2)	1台											△		○		▽
7次	付属建物 第3棟燃料倉庫 用車	U0 ₂ ベレット貯蔵設備 ベレット構内運搬容器	1式	改造	(578)	U0 ₂ ベレット貯蔵設備 ベレット構内運搬容器	1式											△		○		▽
7次	工場棟 成型工場 燃料棟検査室	燃料棟貯蔵設備 燃料棟一時貯蔵庫 ³⁶	1基	変更なし	(579)	燃料棟貯蔵設備 燃料棟一時貯蔵庫	1基											△		○		▽
7次	工場棟 成型工場 燃料棟検査室	燃料棟貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(1) ³⁶	1台	変更なし	(580)	燃料棟貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(1)	1台											△		○		▽
7次	工場棟 組立工場 燃料棟検査室	燃料棟貯蔵設備 燃料棟一時貯蔵庫 ³⁶	1基	変更なし	(581)	燃料棟貯蔵設備 燃料棟一時貯蔵庫	1基											△		○		▽
7次	工場棟 組立工場 燃料棟検査室	燃料棟貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(2) ³⁶	1台	改造	(582)	燃料棟貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(2)	1台											△		○		▽
7次	工場棟 組立工場 燃料棟検査室	燃料棟貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(3) ³⁶	1台	改造	(583)	燃料棟貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(3)	1台											△		○		▽
7次	工場棟 組立工場 燃料棟検査室	燃料棟貯蔵設備 燃料棟貯蔵庫 ³⁶	2基	改造	(584)	燃料棟貯蔵設備 燃料棟貯蔵庫	2基											△		○		▽
7次	工場棟 組立工場 燃料棟検査室	燃料棟貯蔵設備 トラバース ³⁶	1台	改造	(585)	燃料棟貯蔵設備 トラバース	1台											△		●	○	▽
7次	工場棟 組立工場 燃料棟検査室	燃料棟貯蔵設備 運搬車 ³⁶	1台	改造	(586)	燃料棟貯蔵設備 運搬車	1台											△		○		▽
7次	加工棟 成型工場 前室(1)	燃料棟貯蔵設備 燃料棟構内運搬車	1台	改造	(589)	燃料棟貯蔵設備 燃料棟構内運搬車	1台											△		○		▽
7次	付属建物 第3棟燃料倉庫 貯蔵室(2)	燃料棟貯蔵設備 保存燃料棟貯蔵庫	1基	改造	(590)	燃料棟貯蔵設備 保存燃料棟貯蔵庫	1基											△		○		▽
7次	付属建物 第3棟燃料倉庫 貯蔵室(2)	燃料棟貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(5)	1台	変更なし	(591)	燃料棟貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(5)	1台											△		○		▽
7次	付属建物 第3棟燃料倉庫 貯蔵室(2)	燃料棟貯蔵設備 ロッドチャンネル用リフト	1台	変更なし	(592)	燃料棟貯蔵設備 ロッドチャンネル用リフト	1台											△		●	○	▽
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体一時貯蔵架台 ³⁶	29基	改造	(593)	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体一時貯蔵架台	29基											△		○		▽
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン (組立北3.81) ³⁶	1基	変更なし	(594)	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン	1基											△		●	○	▽
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン (組立北3) ³⁶	1基	変更なし	(594)	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン	1基											△		●	○	▽
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン (組立南5) ³⁶	1基	変更なし	(594)	燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン	1基											△		●	○	▽
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体貯蔵室	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体貯蔵架台 ³⁶	90基	改造	(595)	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体貯蔵架台	90基											△		○		▽
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体貯蔵室	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体移送装置 ³⁶	1基	改造	(596)	燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体移送装置	1台											△		○		▽

次号	設置場所	設 工 認		事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度				令和3年 (2021年) 度													
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	
7次	付属建物 シリング洗浄棟 貯蔵室(3)	洗浄残渣貯蔵設備 洗浄残渣貯蔵機	3基	改造	(598)	洗浄残渣貯蔵設備 洗浄残渣貯蔵機	3基											△					
7次	付属建物 シリング洗浄棟 乾燥機室	洗浄残渣貯蔵設備 洗浄残渣コンベア	1基	改造	(599)	洗浄残渣貯蔵設備 洗浄残渣コンベア	1基											△					
7次	付属建物 シリング洗浄棟 洗機棟	洗浄残渣貯蔵設備 チャッキングリフト	1基	改造	(600)	洗浄残渣貯蔵設備 チャッキングリフト	1基											△					
7次	付属建物 シリング洗浄棟 貯蔵室(3)	洗浄残渣貯蔵設備 棚搬入コンベア	1基	改造	(601)	洗浄残渣貯蔵設備 棚搬入コンベア	1基												△				
7次	付属建物 シリング洗浄棟 貯蔵室(3)	洗浄残渣貯蔵設備 SUS容器用台車(5)	1基	改造	(602)	洗浄残渣貯蔵設備 SUS容器用台車(5)	1基													△			
7次	付属建物 シリング洗浄棟 貯蔵室(3)	洗浄残渣貯蔵設備 洗浄残渣乾燥機	1式	改造	(604)	洗浄残渣貯蔵設備 洗浄残渣明替フードボックス	1基												△				
					(605)	洗浄残渣貯蔵設備 洗浄残渣乾燥機	1基												△				
7次	付属建物 シリング洗浄棟 貯蔵室(3)	洗浄残渣貯蔵設備 回転混合機 (金属容器(粉末)混合)	1基	改造	(606)	洗浄残渣貯蔵設備 回転混合機 (金属容器(粉末)混合)	1基												△				
7次	屋外	付属建物 第3核燃料倉庫	1式	改造	(858)	付属建物 第3核燃料倉庫	1式														△		
7次	屋外	付属建物 劣化・天然ウラン倉庫	1式	改造	(862)	付属建物 劣化・天然ウラン倉庫	1式															△	
7次	屋外	付属建物 原料貯蔵所 ^{※6}	1式	改造	(861)	付属建物 原料貯蔵所	1式															△	
7次	屋外	付属建物 容器管理棟 ^{※4}	1式	改造	(863)	付属建物 容器管理棟	1式															△	
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵機 ^{※2}	6基	改造	(517)	粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵機	6基																
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(1) ^{※2}	1台	変更なし	(520)	粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(1)	1台																
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(3) ^{※2}	2台	変更なし	(521)	粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用 台車(3)	2台																
7次	加工棟 成型工場 簡室(2)	粉末貯蔵設備 フードボックス(4) ^{※2}	1基	変更なし	(522)	粉末貯蔵設備 フードボックス	1基																
7次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(1)	粉末貯蔵設備 原料粉末貯蔵機 ^{※2}	2基	改造	(523)	粉末貯蔵設備 原料粉末貯蔵機	2基																
7次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(1)	粉末貯蔵設備 電動リフト ^{※2}	2台	変更なし	(525)	粉末貯蔵設備 粉末貯蔵室(1)用電動リフト	1台																
7次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(2)	粉末貯蔵設備 電動リフト ^{※2}	2台	変更なし	(528)	粉末貯蔵設備 粉末貯蔵室(2)用電動リフト	1台																
7次	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(2)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵機 (粉末用) ^{※2}	4基	改造	(526)	粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵機 (粉末用)	4基																
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット貯蔵機 ^{※2}	1基	変更なし	(564)	UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット貯蔵機	1基																
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(1) ^{※2}	1基	変更なし	(565)	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットライン コンベア	2基																
		UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(2) ^{※2}	1基	変更なし																			
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット貯蔵機 ^{※2}	1基	変更なし	(566)	UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット貯蔵機	1基																
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(3) ^{※2}	1基	変更なし	(567)	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットライン コンベア	1基																
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(3) ^{※2}	1台	変更なし	(568)	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用 台車(3)	1台																
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(4) ^{※2}	1台	変更なし	(569)	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用 台車(4)	1台																
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)用台車(2) ^{※2}	1台	変更なし	(570)	UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)用台車(2)	1台																
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵機(1) ^{※2}	1基	改造	(571)	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵機	2基																
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵機(2) ^{※2}	1基	改造																			
7次	加工棟 成型工場 ペレット 加工室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(2) ^{※2}	1台	変更なし	(572)	UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(2)	1台																
7次	加工棟 成型工場 ペレット 貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵機 ^{※2}	32基	改造	(573)	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵機	32基																
7次	加工棟 成型工場 ペレット 貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵機用台車(3) ^{※2}	1台	変更なし	(574)	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵機用台車(3)	1台																
7次	加工棟 成型工場 ペレット 貯蔵室	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵機用台車(4) ^{※2}	1台	改造	(575)	UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵機用台車(4)	1台																
7次	加工棟 成型工場 燃料棒 溶接室	燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵機 ^{※7}	1基	変更なし	(587)	燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵機	1基																
7次	加工棟 成型工場 燃料棒 溶接室	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(4) ^{※2}	1台	変更なし	(588)	燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(4)	1台																
7次	屋外	付属建物 第2核燃料倉庫 ^{※4}	1式	改造	(855)	付属建物 第2核燃料倉庫	1式																

※の注釈は以下を示す。
 ※n：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕度を申請する。

○放射状廃棄物の廃棄施設

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度											
		設工認名称	負数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	
5次	工場棟 乾燥工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) スクラバ(蒸発・加水分解系統)	2基	改造	[608] [618]	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) スクラバ(蒸発・加水分解系統)	1式 2基													△	○	▽	
5次	工場棟 乾燥工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) 切替ダンパ	1式	新設改造	[608] [619]	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 切替ダンパ	1式													△	○	▽	
5次	工場棟 乾燥工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) 地震運動閉止ダンパ	2式	新設	[608] [620] [608] [621]	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 地震運動閉止ダンパ 気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 地震モニターロック	1式 2式 1式 2式													△	○	△	▽
5次	工場棟 乾燥工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	[608] [622]	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 給気ダクト・ダンパ	1式													△	○	▽	
5次	工場棟 乾燥工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	[608] [623]	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備 ～高性能エアフィルタ) 設備	1式													△	○	▽	
5次	工場棟 乾燥工場 機械室	気体廃棄設備(1) 給気逆流防止ダンパ (原料倉庫との境界部)	1式	新設	[608] [624]	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 給気逆流防止ダンパ (原料倉庫との境界部)	1式													△	○	▽	
5次	工場棟 乾燥工場 フィルタ室	気体廃棄設備(1) 排気逆流防止ダンパ (原料倉庫との境界部)	1式	新設	[608] [625]	気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 排気逆流防止ダンパ (原料倉庫との境界部)	1式													△	○	▽	
5次	付属建物 廃棄物管理棟 測定室(2)	液体廃棄設備 ドラム缶ウラン量測定装置	1基	新設	[826]	液体廃棄物の廃棄設備 (液体廃棄設備) ドラム缶ウラン量測定装置	1基										△					▽	

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度											
		設工認名称	負数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	
6次	工場棟 乾燥工場 機械室	気体廃棄設備(1) 給気ファン	1式	改造 変更なし	[608] [609] [608] [617]	気体廃棄設備(1) 給気ファン 気体廃棄設備(1) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式 1式													△	○	▽	
6次	屋外	気体廃棄設備(1) 給気ファン	1式	改造 変更なし	[608] [609] [608] [617]	気体廃棄設備(1) 給気ファン 気体廃棄設備(1) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式 1式													△	○	△	▽
6次	工場棟 乾燥工場 分光分析室	気体廃棄設備(1) 給気ファン(分析室、分光分析室給 気系統(2))	1式	改造	[608] [609] [608] [617]	気体廃棄設備(1) 給気ファン 気体廃棄設備(1) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式 1式													△	○	▽	
6次	工場棟 乾燥工場 機械室	気体廃棄設備(1) 排気ファン	1式	改造 変更なし	[608] [610] [608] [617] [608] [627] [608] [639]	気体廃棄設備(1) 排気ファン 気体廃棄設備(1) 給排気ファンの起動停止インター ロック 気体廃棄設備(1) 負圧警報装置 気体廃棄設備(1) 負圧警報装置	1式 1式 1台 1台 1台													△	○	▽	
6次	工場棟 乾燥工場 フィルタ室	気体廃棄設備(1) 排気ファン	1式	改造	[608] [610] [608] [617] [608] [627] [608] [639]	気体廃棄設備(1) 排気ファン 気体廃棄設備(1) 給排気ファンの起動停止インター ロック 気体廃棄設備(1) 負圧警報装置 気体廃棄設備(1) 負圧警報装置	1式 1式 1台 1台 1台													△	○	▽	
6次	工場棟 乾燥工場 計器室	気体廃棄設備(1) 排気ファン (分析室、分光分析室局所排気系統 (1))	1式	改造	[608] [610] [608] [627] [608] [639]	気体廃棄設備(1) 排気ファン 気体廃棄設備(1) 負圧警報装置 気体廃棄設備(1) 負圧警報装置	1式 1台 1台													△	○	▽	
6次	工場棟 乾燥工場 機械室	気体廃棄設備(1) 高性能エアフィルタ	1式	改造	[608] [611]	気体廃棄設備(1) 高性能エアフィルタ	1式													△	○	▽	
6次	工場棟 乾燥工場 フィルタ室	気体廃棄設備(1) 高性能エアフィルタ	1式	改造	[608] [611]	気体廃棄設備(1) 高性能エアフィルタ	1式													△	○	▽	
6次	工場棟 乾燥工場 計器室	気体廃棄設備(1) 高性能エアフィルタ (分析室、分光分析室局所排気系統 (1))	1式	改造	[608] [611]	気体廃棄設備(1) 高性能エアフィルタ	1式													△	○	▽	
6次	工場棟 乾燥工場 機械室、分光分析 室	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	[608] [614]	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンパ	1式													△	○	▽	
6次	工場棟 乾燥工場 排気室、機械 室、フィルタ室	気体廃棄設備(1) 排気逆流防止ダンパ (屋外との境 界部)	1式	改造 新設	[608] [613]	気体廃棄設備(1) 排気逆流防止ダンパ (屋外との境 界部)	1式													△	○	▽	
6次	工場棟 乾燥工場	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	[608] [614]	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンパ	1式													△	○	▽	
6次	工場棟 乾燥工場	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	[608] [628]	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンパ	1式													△	○	▽	
6次	付属建物 第2棟燃料倉庫	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	[608] [628]	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンパ	1式													△	○	▽	
6次	付属建物 検査 室、分析室	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	[608] [615]	気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンパ(部屋、設備 ～高性能エアフィルタ)	1式													△	○	▽	

次号	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度										
		設工認名称	員数	変更区 分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月
6次	工場棟 転換工場	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンプ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	[608] [629]	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンプ(部屋、設備 ～高性能エアフィルタ)	1式											△		○		▽
6次	付属建物 第2棟燃 料倉庫																					
6次	付属建物 除染室・分析室																					
6次	工場棟 転換工場	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンプ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式	改造	[608] [616]	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンプ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式											△		○		▽
6次	屋外	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンプ(高性能エア フィルタ～排気塔) (乾燥加工室局 所排気系統(1))	1式	改造	[608] [636]	気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンプ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式											△		○		▽
6次	工場棟 転換工場 転換加 工室	気体廃棄設備(1) スクラバ(焙焼・還元炉、乾燥機系 統)	1基	改造	[608] [626]	気体廃棄設備(1) スクラバ(焙焼・還元炉、乾燥機 系統)	1基											△		○		▽
6次	工場棟 転換工場 転換加 工室	気体廃棄設備(1) 水スクラバ(ウラン回収第1系列系 統)	1基	改造	[608] [630]	気体廃棄設備(1) 水スクラバ(ウラン回収第1系列 系統)	1基											△		○		▽
6次	工場棟 転換工場 転換加 工室	気体廃棄設備(1) アルカリスクラバ(ウラン回収第1系 列系統)(乾燥加工室局所排気系統 (3))	1基	改造	[608]	気体廃棄設備(1) アルカリスクラバ(ウラン回収第1 系列系統)	1基											△		○		▽
6次	工場棟 転換工場 転換加 工室	気体廃棄設備(1) 排ガス冷却装置(ウラン回収第1系列 系統)(乾燥加工室局所排気系統 (3))	1基	改造	[608] [632]	気体廃棄設備(1) 排ガス冷却装置(ウラン回収第1 系列系統)	1基											△		○		▽
6次	工場棟 転換工場 転換加 工室	気体廃棄設備(1) コンデンサ(ウラン回収第1系列系 統)	1基	改造	[608] [633]	気体廃棄設備(1) コンデンサ(ウラン回収第1系列 系統)	1基											△		○		▽
6次	工場棟 転換工場 チェン クタンク室	気体廃棄設備(1) スクラバ(ウラン回収第2系列系統) (チェックタンク室局所排気系統 (2))	1基	改造	[608] [634]	気体廃棄設備(1) スクラバ(ウラン回収第2系列系 統)	1基											△		○		▽
6次	屋外	気体廃棄設備(1) 排ガス分解装置 (乾燥加工室局所排気系統(1))	2基	改造	[608] [635] [608] [637]	気体廃棄設備(1) 排ガス分解装置 安全検出インターロック	2基 1式											△		○		▽
6次	付属建物 除染室・分析室 分析室	気体廃棄設備(1) スクラバ(分析室、分 析室局所排気系統(1))	1基	改造	[608] [638]	気体廃棄設備(1) スクラバ(分析室)	1基											△		○		▽
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) スクラバ(蒸発・加水分解系統) (原料倉庫局所排気系統)*1	2基	改造	[608] [618]	気体廃棄設備(1) スクラバ(蒸発・加水分解系統)	2基											△		○		▽
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) 切替ダンプ(原料倉庫局所排気系 統)*1	1式	新設	[608] [619]	気体廃棄設備(1) 切替ダンプ	1式											△		○		▽
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) 地震運動防止ダンプ*s1	2式	新設	[608] [620] [608] [621]	気体廃棄設備(1) 地震運動防止ダンプ 地震インターロック	2式 2式											△		○		▽
6次	工場棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(2) 給気ファン	1式	改造	[640] [641] [640] [649]	気体廃棄設備(2) 給気ファン 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式 1式											△		○		▽
6次	工場棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(2) 給気ファン (フィルタ室(1)給気系統)	1式	改造	[640] [641] [640] [649]	気体廃棄設備(2) 給気ファン 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式 1式											△		○		▽
6次	屋外	気体廃棄設備(2) 給気ファン(廃棄物詰室 給気系統)	1式	変更な し	[640] [641] [640] [649]	気体廃棄設備(2) 給気ファン 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式 1式											△		○		▽
6次	工場棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(2) 排気ファン(焼酎樽溶接室内排気 系統)	1式	改造	[640] [642] [640] [649]	気体廃棄設備(2) 排気ファン 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式 1式											△		○		▽
6次	工場棟 成型工場 フィルタ室(1)	気体廃棄設備(2) 排気ファン	1式	改造 、変更 なし	[640] [642] [640] [649]	気体廃棄設備(2) 排気ファン 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式 1式											△		○		▽
6次	工場棟 成型工場 フィルタ室(1)	気体廃棄設備(2) 排気ファン	1式	改造 、変更 なし	[640] [642] [640] [649]	気体廃棄設備(2) 排気ファン 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式 1式											△		○		▽
6次	工場棟 成型工場 フィルタ室(1)	気体廃棄設備(2) 高性能エアフィルタ	1式	改造	[640] [643]	気体廃棄設備(2) 高性能エアフィルタ	1式											△		○		▽
6次	放射線管理棟 廃棄物詰室	気体廃棄設備(2) 高性能エアフィルタ(廃棄物詰室 局所排気系統(1))	1式	改造	[640] [643]	気体廃棄設備(2) 高性能エアフィルタ	1式											△		○		▽
6次	放射線管理棟 廃棄物詰室	気体廃棄設備(2) 高性能エアフィルタ (廃棄物一時貯蔵室内排気系統)	1式	改造	[640] [643]	気体廃棄設備(2) 高性能エアフィルタ	1式											△		○		▽
6次	工場棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(2) 給気逆流防止ダンプ(屋外との境界 部)	1式	新設	[640] [644]	気体廃棄設備(2) 給気逆流防止ダンプ(屋外との境 界部)	1式											△		○		▽
6次	工場棟 成型工場 排気塔	気体廃棄設備(2) 排気逆流防止ダンプ(屋外との境界 部)	1式	改造	[640] [645]	気体廃棄設備(2) 排気逆流防止ダンプ(屋外との境 界部)	1式											△		○		▽
6次	工場棟 成型工場	気体廃棄設備(2) 給気ダクト・ダンプ	1式	改造	[640] [646]	気体廃棄設備(2) 給気ダクト・ダンプ	1式											△		○		▽

次号	設置場所	設 工 認		事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度											
		設工認名称	数量	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月
6次	工場棟 成型工場	気体廃棄設備(2) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	[640] [650]	気体廃棄設備(2) 給気ダクト・ダンパ	1式															
6次	放料線管理棟																					
6次	工場棟 成型工場	気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	[640] [647]	気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備 ～高性能エアフィルタ)	1式															
6次	工場棟 成型工場																					
6次	放料線管理棟				[640] [651]	気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備 ～高性能エアフィルタ)	1式															
6次	工場棟 成型工場	気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式	改造	[640] [648]	気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式															
6次	放料線管理棟																					
6次	加工棟 成型工場 フィルタ室	気体廃棄設備(3) 給気ファン (橋本浄化室給気系統)	1式	変更なし	[653] [654]	気体廃棄設備(3) 給気ファン	1式															
6次	加工棟 成型工場 機械室、フィルタ 室							[653] [662]	給排気ファンの起動停止インター ロック	1式												
6次	加工棟 成型工場 機械室	気体廃棄設備(3) 給気ファン	1式	変更なし	[653] [654]	気体廃棄設備(3) 給気ファン	1式															
6次	加工棟 成型工場 フィルタ室							[653] [662]	給排気ファンの起動停止インター ロック	1式												
6次	加工棟 成型工場 フィルタ室	気体廃棄設備(3) 排気ファン	1式	改造	[653] [655]	気体廃棄設備(3) 排気ファン	1式															
6次	加工棟 成型工場 機械室							[653] [662]	給排気ファンの起動停止インター ロック	1式												
6次	加工棟 成型工場 フィルタ室	気体廃棄設備(3) 高性能エアフィルタ	1式	改造	[653] [656]	気体廃棄設備(3) 高性能エアフィルタ	1式															
6次	加工棟 成型工場 機械室、フィルタ 室							[653] [657]	給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式												
6次	加工棟 成型工場 排気塔、フィルタ 室	気体廃棄設備(3) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式	改造	[653] [656]	気体廃棄設備(3) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式															
6次	加工棟 成型工場							[653] [659]	給気ダクト・ダンパ	1式												
6次	加工棟 成型工場	気体廃棄設備(3) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	[653] [663]	気体廃棄設備(3) 給気ダクト・ダンパ	1式															
6次	加工棟 成型工場							[653] [660]	気体廃棄設備(3) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備 ～高性能エアフィルタ)	1式												
6次	加工棟 成型工場	気体廃棄設備(3) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	[653] [664]	気体廃棄設備(3) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備 ～高性能エアフィルタ)	1式															
6次	加工棟 成型工場							[653] [661]	気体廃棄設備(3) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式												
6次	屋外	気体廃棄設備(5) 給気ファン(廃棄物処理室、排気室 給気系統)	1式	変更なし	[679] [680]	気体廃棄設備(5) 給気ファン	1式															
6次	付属建物 第1廃棄物処理所 排気室							[679] [688]	給排気ファンの起動停止インター ロック	1式												
6次	付属建物 第1廃棄物処理所 排気室	気体廃棄設備(5) 高性能エアフィルタ	1式	改造	[679] [682]	気体廃棄設備(5) 高性能エアフィルタ	1式															
6次	付属建物 第1廃棄物処理所							[679] [683]	給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式												
6次	付属建物 第1廃棄物処理所	気体廃棄設備(5) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式	改造	[679] [684]	気体廃棄設備(5) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式															
6次	屋外							[679] [685]	給気ダクト・ダンパ(廃棄物処理 室、排気室給気系統)	1式												
6次	付属建物 第1廃棄物処理所	気体廃棄設備(5) 給気ダクト・ダンパ(廃棄物処理 室、排気室給気系統)	1式	改造	[679] [689]	気体廃棄設備(5) 給気ダクト・ダンパ	1式															
6次	付属建物 第1廃棄物処理所							[679] [686]	気体廃棄設備(5) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備 ～高性能エアフィルタ)	1式												
6次	付属建物 第1廃棄物処理所	気体廃棄設備(5) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	[679] [690]	気体廃棄設備(5) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備 ～高性能エアフィルタ)	1式															
6次	付属建物 第1廃棄物処理所							[679] [687]	気体廃棄設備(5) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式												
6次	屋外	気体廃棄設備(5) スクラバ(局所排気系統)(廃棄物 処理室、排気室排気系統)	1基	改造	[679] [692]	気体廃棄設備(5) スクラバ(局所排気系統)	1基															
6次	付属建物 第2廃棄物処理所 給気室							[693] [694]	気体廃棄設備(6) 空調機給気ファン	1式												
6次	付属建物 第2廃棄物処理所 給気室	気体廃棄設備(6) 空調機給気ファン	1式	変更なし	[693] [704]	気体廃棄設備(6) 空調機給気ファン	1式															
6次	付属建物 第2廃棄物処理所 給気室							[693] [695]	給排気ファンの起動停止インター ロック	1式												
6次	付属建物 第2廃棄物処理所 給気室	気体廃棄設備(6) 排気ファン	1式	変更なし	[693] [695]	気体廃棄設備(6) 排気ファン	1式															
6次	付属建物 第2廃棄物処理所 給気室							[693] [704]	給排気ファンの起動停止インター ロック	1式												
6次	付属建物 第2廃棄物処理所 給気室	気体廃棄設備(6) 排気ファン	1式	変更なし	[693] [691]	気体廃棄設備(6) 排気ファン	1式															
6次	付属建物 第2廃棄物処理所 給気室							[693] [691]	給排気ファンの起動停止インター ロック	1式												

次号	設置場所	設 工 認		事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度														
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月			
6次	付属建物 シリング洗浄棟 排気室	気体廃棄設備(6) 高性能エアフィルタ	1式	改造 変更なし	[693] [696]	気体廃棄設備(6) 高性能エアフィルタ	1式																		
6次	付属建物 第2廃棄物処理所 排気室																								
6次	付属建物 シリング洗浄棟 排気室	気体廃棄設備(6) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	1式	新設	[693] [697]	気体廃棄設備(6) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	1式																		
6次	付属建物 第2廃棄物処理所	気体廃棄設備(6) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	1式	新設	[693] [698]	気体廃棄設備(6) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	1式																		
6次	付属建物 シリング洗浄棟 排気室	気体廃棄設備(6) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	1式	新設	[693] [699]	気体廃棄設備(6) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	1式																		
6次	付属建物 第2廃棄物処理所	気体廃棄設備(6) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	1式	新設	[693] [700]	気体廃棄設備(6) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	1式																		
6次	付属建物 シリング洗浄棟	気体廃棄設備(6) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	[693] [701]	気体廃棄設備(6) 給気ダクト・ダンパ	1式																		
6次	付属建物 第2廃棄物処理所																								
6次	屋外																								
6次	付属建物 シリング洗浄棟	気体廃棄設備(6) 給気ダクト・ダンパ	1式	改造	[693] [705]	気体廃棄設備(6) 給気ダクト・ダンパ	1式																		
6次	付属建物 第2廃棄物処理所																								
6次	付属建物 シリング洗浄棟	気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	[693] [702]	気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式																		
6次	付属建物 第2廃棄物処理所																								
6次	付属建物 シリング洗浄棟	気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改造	[693] [706]	気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式																		
6次	付属建物 第2廃棄物処理所																								
6次	付属建物 シリング洗浄棟	気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式	改造	[693] [703]	気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式																		
6次	付属建物 第2廃棄物処理所																								
6次	屋外																								
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	廃液処理設備(1) 転換第1廃液貯槽	1基	改造	[707]	廃液処理設備(1) 転換第1廃液貯槽	1基																		
								[708]	廃液処理設備(1) 転換第1廃液貯槽	1式															
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	廃液処理設備(1) 洗浄液受槽	1基	改造	[709]	廃液処理設備(1) 洗浄液受槽	1基																		
								[711]	廃液処理設備(1) 転換第1廃液貯槽	1式															
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	廃液処理設備(1) 洗浄液バグフィルタ	2基	変更なし	[710]	廃液処理設備(1) 洗浄液バグフィルタ	2基																		
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	廃液処理設備(1) ろ液受槽	1基	改造	[712]	廃液処理設備(1) ろ液受槽	1基																		
								[714]	廃液処理設備(1) 転換第2廃液貯槽	1式															
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	廃液処理設備(1) ろ液バグフィルタ	2基	変更なし	[713]	廃液処理設備(1) ろ液バグフィルタ	2基																		
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク 室	廃液処理設備(1) 地下集水槽	2基	改造	[715]	廃液処理設備(1) 地下集水槽	2基																		
								[717]	廃液処理設備(1) 転換第2廃液貯槽	2式															
								[718]	廃液処理設備(1) 転換第2廃液貯槽	1式															
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク 室	廃液処理設備(1) 地下集水槽地下ピット	1基	変更なし	[716]	廃液処理設備(1) 地下ピット	1基																		
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク 室	廃液処理設備(1) 転換第2廃液貯槽	1基	改造	[719]	廃液処理設備(1) 転換第2廃液貯槽	1基																		
								[720]	廃液処理設備(1) 転換第2廃液貯槽	1式															
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク 室	廃液処理設備(1) 混合槽	1基	改造	[721]	廃液処理設備(1) 混合槽	1基																		
								[722]	廃液処理設備(1) 転換第2廃液貯槽	1式															
6次	工場棟 転換工場 チェックタンク 室、屋外	廃液処理設備(1) 集水槽(チェック)	3基	改造	[723]	廃液処理設備(1) 集水槽(チェック)	3基																		
								[724]	廃液処理設備(1) 転換第2廃液貯槽	3式															
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	廃液処理設備(1) 廃液貯槽(クラン回収(第1系列)系 統)	1基	改造	[725]	廃液処理設備(1) クラン回収(第1系列)系 統	1基																		
								[726]	廃液処理設備(1) 転換第2廃液貯槽	1式															
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	廃液処理設備(1) イオン交換塔	1式	撤去	-	-	-																		
6次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) 貯留タンク	2基	改造	[752]	廃液処理設備(4) 貯留タンク	2基																		
								[753]	廃液処理設備(4) 転換第2廃液貯槽	2式															
6次	加工棟 成型工場 廃液処理室、屋外	廃液処理設備(4) 貯留タンク(チェック)	3基	改造	[754]	廃液処理設備(4) 貯留タンク(チェック)	3基																		
								[755]	廃液処理設備(4) 転換第2廃液貯槽	3式															

次号	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度											
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	
6次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) ろ過機	1基	改造	(756)	廃液処理設備(4) ろ過機	1基											△		○		▽	
6次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) ろ過受槽	1基	改造	(757)	廃液処理設備(4) ろ過受槽	1基											△		○		▽	
6次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) 堰 (貯留タンク、貯留タンク (チェック)、ろ過機)	1式	改造	(759)	廃液処理設備(4) 堰	1式											△		○		▽	
6次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) 集水ピット	1基	改造	(760)	廃液処理設備(4) 集水ピット	1基											△		○		▽	
6次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) 集水ピット	1式	改造	(761)	廃液処理設備(4) 液位高警報設備(集水ピット)	1式													●	○	▽	
6次	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	廃液処理設備(5) 乾燥機	1基	新設*	(771)	廃液処理設備(5) 乾燥機	1基																
6次	付属建物 第1廃棄物処理所	焼却設備 集塵機	1基	改造	(792)	焼却設備 集塵機	1基												△		●	○	▽
6次	付属建物 第1廃棄物処理所	焼却設備 クレーン	3基	改造	(797)	焼却設備 クレーン	3基												△		●	○	▽
6次	付属建物 第3廃棄物倉庫	保管廃棄設備 廃棄物貯蔵設備(5)	1式	改造	(822)	保管廃棄設備 廃棄物貯蔵設備(5)	1式								△	△	△				○	▽	
6次	付属建物 第3廃棄物倉庫	保管廃棄設備 クレーン	1基	変更なし	(823)	保管廃棄設備 クレーン	1基								△						●	○	▽
6次	屋外	付属建物 除染室・分析室*3*4	1式	改造	(851)	付属建物 除染室・分析室	1式												△			○	▽
6次	屋外	付属建物 第1廃棄物処理所	1式	改造	(865)	付属建物 第1廃棄物処理所	1式													△		○	▽
6次	屋外	付属建物 第2廃棄物処理所	1式	改造	(869)	付属建物 第2廃棄物処理所	1式													△		○	▽
6次	屋外	付属建物 第3廃棄物倉庫	1式	改造	(876)	付属建物 第3廃棄物倉庫	1式									△						○	▽
6次	屋外	付属建物 第1廃棄物処理所前室	1式	新設	(890)	付属建物 第1廃棄物処理所前室	1式																
6次	屋外	放射線管理棟*4	1式	改造	(847)	放射線管理棟	1式																
6次	屋外	付属建物 放射線管理棟前室*4	1式	新設	(879)	付属建物 放射線管理棟前室	1式													△		○	▽
6次	屋外	付属建物 廃棄物管理棟*5	1式	新設	(877)	付属建物 廃棄物管理棟	1式																

*1:当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、5次申請で申請している。当該設備・機器の機能、性能に係る事項については6次申請範囲とする。
 *2:当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該設備・機器の機能、性能に係る事項については6次申請範囲とする。
 *3:当該建物の取組の一部について申請する。
 *4:当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部については6次申請範囲とする。
 *5:当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、1次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部については6次申請範囲とする。

次号	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度												
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月		
7次	工場棟 転換工場 機械室	気体廃棄設備(1) 排気ファン ²	1式	改造・ 変更なし	(608) (610)	気体廃棄設備(1) 排気ファン	1式													△		○	▽	
					(608) (617)	気体廃棄設備(1) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式															●	○	▽
					(608) (627)	気体廃棄設備(1) 負圧警報装置	1台															●	○	▽
					(608) (639)	気体廃棄設備(1) 負圧警報装置	1台															●	○	▽
7次	工場棟 転換工場 フィルタ室	気体廃棄設備(1) 排気ファン ²	1式	改造	(608) (610)	気体廃棄設備(1) 排気ファン	1式														△		○	▽
					(608) (617)	気体廃棄設備(1) 給排気ファンの起動停止インター ロック	1式															●	○	▽
					(608) (627)	気体廃棄設備(1) 負圧警報装置	1台															●	○	▽
					(608) (639)	気体廃棄設備(1) 負圧警報装置	1台															●	○	▽
7次	工場棟 転換工場 計器室	気体廃棄設備(1) 排気ファン (分析室、分光分析室局所排気系統 (1)) ²	1式	改造	(608) (627)	気体廃棄設備(1) 排気ファン	1式														△		○	▽
					(608) (639)	気体廃棄設備(1) 負圧警報装置	1台															●	○	▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工 室	気体廃棄設備(1) スクラバ(給気・還元炉、乾燥機系 統) ²	4基	改造	(608) (626)	スクラバ(給気・還元炉、乾燥機 系統)	4基														△		○	▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工 室	気体廃棄設備(1) 水スクラバ(ウラン回収第1系列系 統) (乾燥加工室局所排気系統(3)) ²	1基	改造	(608) (630)	水スクラバ(ウラン回収第1系列 系統)	1基														△		○	▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工 室	気体廃棄設備(1) アルカリスクラバ(ウラン回収第1系 列系統)(乾燥加工室局所排気系統 (3)) ²	1基	改造	(608) (631)	アルカリスクラバ(ウラン回収第 1系列系統)	1基														△		○	▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工 室	気体廃棄設備(1) 排ガス冷却装置(ウラン回収第1系列 系統)(乾燥加工室局所排気系統 (3)) ²	1基	改造	(608) (632)	排ガス冷却装置(ウラン回収第1 系列系統)	1基														△		○	▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工 室	気体廃棄設備(1) コンデンサ(ウラン回収第1系列系 統)(乾燥加工室局所排気系統 (3)) ²	1基	改造	(608) (633)	コンデンサ(ウラン回収第1系列 系統)	1基														△		○	▽
7次	工場棟 転換工場 チェック タンク室	気体廃棄設備(1) スクラバ(ウラン回収第2系列系 統)(チェックタンク室局所排気系統 (2)) ²	1基	改造	(608) (634)	スクラバ(ウラン回収第2系列系 統)	1基														△		○	▽
7次	付属建物 除染室・分析室	気体廃棄設備(1) スクラバ(分析室)(分析室、分 光分析室局所排気系統(1)) ²	1基	改造	(608) (638)	スクラバ(分析室)	1基														△		○	▽
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄設備(1) スクラバ(蒸気・加水分解系統) (原料倉庫局所排気系統) ²	2基	改造	(608) (618)	スクラバ(蒸気・加水分解系統)	2基														△		○	▽

次序	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		令 和 2 年 (2020年) 度					令 和 3 年 (2021年) 度												
		設工認名称	員数	変更区分	№	事業許可名称	基架	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月		
7次	工場棟 成型工場 検査室	気体廃棄設備(2) 排気ファン ³⁵	1式	改 造・ 変 更 な し	{640} {642}	気体廃棄設備(2) 排気ファン	1式									△				○		▽		
					{640} {649}	給排気ファンの起動停止インター ロック	1式												●	○		▽		
					{640} {652}	気体廃棄設備(2) 負圧警報装置	1台												●	○		▽		
7次	加工棟 成型工場 フィルタ室	気体廃棄設備(3) 排気ファン ³⁵	1式	改 造	{653} {655}	気体廃棄設備(3) 排気ファン	1式									△				○		▽		
					{653} {652}	給排気ファンの起動停止インター ロック	1式													●	○		▽	
					{653} {655}	気体廃棄設備(3) 負圧警報装置	1台													●	○		▽	
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 フィルタ室	気体廃棄設備(4) 給気ファン	1式	変 更 な し	{666} {667}	気体廃棄設備(4) 給気ファン	1式										△			○		▽		
					{666} {678}	給排気ファンの起動停止インター ロック	1式													●	○		▽	
					{666} {668}	気体廃棄設備(4) 排気ファン	1式										△				○		▽	
					{666} {675}	給排気ファンの起動停止インター ロック	1式													●	○		▽	
					{666} {678}	気体廃棄設備(4) 負圧警報装置	1台													●	○		▽	
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 フィルタ室	気体廃棄設備(4) 高性能エアフィルタ	1式	改 造	{666} {699}	気体廃棄設備(4) 高性能エアフィルタ	1式										△			●	○		▽	
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 フィルタ室	気体廃棄設備(4) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式	変 更 な し	{666} {670}	給気逆流防止ダンパ(屋外との境 界部)	1式										△				○		▽	
7次	付属建物 第3核燃料倉庫 フィルタ室	気体廃棄設備(4) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)	1式	改 造	{666} {671}	気体廃棄設備(4) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境 界部)	1式										△				○		▽	
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	気体廃棄設備(4) 給気ダクト・ダンパ	1式	改 造	{666} {672}	気体廃棄設備(4) 給気ダクト・ダンパ	1式											△			○		▽	
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	気体廃棄設備(4) 給気ダクト・ダンパ	1式	改 造	{666} {676}	気体廃棄設備(4) 給気ダクト・ダンパ	1式										△				○		▽	
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	気体廃棄設備(4) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改 造	{666} {673}	気体廃棄設備(4) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備 ～高性能エアフィルタ)	1式										△				○		▽	
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	気体廃棄設備(4) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ)	1式	改 造	{666} {677}	気体廃棄設備(4) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備 ～高性能エアフィルタ)	1式										△				○		▽	
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	気体廃棄設備(4) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式	改 造	{666} {674}	気体廃棄設備(4) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔)	1式										△				○		▽	
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 排気室	気体廃棄設備(5) 排気ファン ³⁶	1式	改 造	{679} {681}	気体廃棄設備(5) 排気ファン	1式										△				○		▽	
					{679} {688}	給排気ファンの起動停止インター ロック	1式													●	○		▽	
					{679}	気体廃棄設備(5) 負圧警報装置(第1廃棄物処理 所、第2廃棄物処理所、シロング 洗浄棟共用)	1台													●	○		▽	
7次	付属建物 シロング洗浄棟 排気室	気体廃棄設備(6) 排気ファン ³⁶	1式	変 更 な し	{693} {695}	気体廃棄設備(6) 排気ファン	1式										△			●	○		▽	
7次	付属建物 第2廃棄物処理所 排気室	気体廃棄設備(6) 排気ファン ³⁶	1式	改 造	{693} {704}	給排気ファンの起動停止インター ロック	1式													●	○		▽	
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(1) 転換第1廃液貯槽 ³⁶	1基	改 造	{707}	廃液処理設備(1) 転換第1廃液貯槽	1基											△		●	○		▽	
					{708}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式												△		●	○	▽	
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(1) 洗浄液受槽 ³⁶	1基	改 造	{709}	廃液処理設備(1) 洗浄液受槽	1基												△		●	○	▽	
					{711}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式													△		●	○	▽
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(1) 洗浄液バグフィルタ ³⁶	2基	変 更 な し	{710}	廃液処理設備(1) 洗浄液バグフィルタ	2基												△		●	○	▽	
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(1) ろ液受槽 ³⁶	1基	改 造	{712}	廃液処理設備(1) ろ液受槽	1基												△		●	○	▽	
					{714}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式													△		●	○	▽
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(1) ろ液バグフィルタ ³⁶	2基	変 更 な し	{713}	廃液処理設備(1) ろ液バグフィルタ	2基												△		●	○	▽	
7次	工場棟 転換工場 チェックタンク 室	廃液処理設備(1) 地下水槽 ³⁶	2基	改 造	{715}	廃液処理設備(1) 地下水槽	2基													△		●	○	▽
					{717}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	2式														●	○		▽
					{718}	廃液処理設備(1) 堰端水検知警報設備	1式														●	○		▽
7次	工場棟 転換工場 チェックタンク 室	廃液処理設備(1) 転換第2廃液貯槽 ³⁶	1基	改 造	{719}	廃液処理設備(1) 転換第2廃液貯槽	1基													△		●	○	▽
					{720}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式														●	○		▽
7次	工場棟 転換工場 チェックタンク 室	廃液処理設備(1) 混合槽 ³⁶	1基	改 造	{721}	廃液処理設備(1) 混合槽	1基													△		●	○	▽
					{722}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式														●	○		▽
7次	工場棟 転換工場 チェックタンク 室	廃液処理設備(1) 集水槽(チェック) ³⁶	3基	改 造	{723}	廃液処理設備(1) 集水槽(チェック)	3基													△		●	○	▽
					{724}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	3式														●	○		▽
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	廃液処理設備(1) 廃液貯槽(ウラン回収(第1系列)系 統) ³⁶	1基	改 造	{725}	廃液貯槽(ウラン回収(第1系列)系 統)	1基													△		●	○	▽
					{726}	廃液処理設備(1) 液位高警報設備	1式														●	○		▽

次序	設置場所	設 工 認		事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度												
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 廃液貯槽(洗浄工程)	1基	改造	(727)	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3))	1基											△	●	○		▽	
					(728)	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備	1式															●	○
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 沈殿槽	1基	改造	(729)	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3))	1基											△	●	○		▽	
					(730)	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備	1式															●	○
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 遠心ろ過機	1基	改造	(731)	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 遠心ろ過機	1基											△	●	○		▽	
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 液受槽(1)	1基	改造	(732)	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液受槽	1基											△	●	○		▽	
					(733)	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備	1式															●	○
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) ろ過機	1基	改造	(734)	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) ろ過機	1基											△	●	○		▽	
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 液受槽(2)	1基	改造	(735)	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液受槽	1基											△	●	○		▽	
					(736)	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備	1式															●	○
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 集水槽(チェック)	2基	改造	(737)	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 集水槽(チェック)	2基											△	●	○		▽	
					(738)	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備	2式															●	○
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) イオン交換塔	2基	改造	(739)	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) イオン交換塔	2基											△	●	○		▽	
					(740)	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備(イオン交換塔)	2式															●	○
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 液受槽(3)	1基	改造	(741)	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液受槽	1基											△	●	○		▽	
					(742)	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備(液受槽)	1式															●	○
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 乾燥機	1基	改造	(743)	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 乾燥機	1基											△	●	○		▽	
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) フードボックス	1基	改造	(744)	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) フードボックス	1基											△	●	○		▽	
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 廃液貯槽(チェック)	2基	改造	(745)	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 廃液貯槽(チェック)	2基											△	●	○		▽	
					(746)	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備(廃液貯槽(チェック))	2式															●	○
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 廃液処理室回収ピット	1基	改造	(747)	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 廃液処理室回収ピット	1基											△	●	○		▽	
					(748)	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備(廃液処理室回収ピット)	1式															●	○
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室	廃液処理設備(3) 塵(廃液貯槽(洗浄工程))	1式	新設	(749)	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 塵(廃液貯槽(洗浄工程))	1式											△	●	○		▽	
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 測定室	廃液処理設備(3) 測定室回収ピット	1基	改造	(750)	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 測定室回収ピット	1基											△	●	○		▽	
					(751)	液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備	1式															●	○
7次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) 貯留タンク ⁸⁶	2基	改造	(752)	廃液処理設備(4) 貯留タンク	2基											△	●	○		▽	
					(753)	廃液処理設備(4) 液位高警報設備	2式															△	●
7次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) 貯留タンク(チェック) ⁸⁷	3基	改造	(754)	廃液処理設備(4) 貯留タンク(チェック)	3基											△	●	○		▽	
					(755)	廃液処理設備(4) 液位高警報設備	3式															△	●
7次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) ろ過機 ⁸⁸	1基	改造	(756)	廃液処理設備(4) ろ過機	1基										△	●	○		▽		
7次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) ろ液受槽 ⁸⁹	1基	改造	(757)	廃液処理設備(4) ろ液受槽	1基											△	●	○		▽	
					(758)	廃液処理設備(4) 液位高警報設備	1式															△	●
7次	加工棟 成型工場 廃液処理室	廃液処理設備(4) 集水ピット ⁹⁰	1基	改造	(760)	廃液処理設備(4) 集水ピット	1基											△	●	○		▽	
					(761)	廃液処理設備(4) 液位高警報設備(集水ピット)	1式															●	○
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) 凝集沈殿槽(1) ⁹⁴	1基	新設	(762)	廃液処理設備(5) 凝集沈殿槽	1基																
					(763)	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式																
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) 凝集沈殿槽(2) ⁹⁴	1基	新設	(762)	廃液処理設備(5) 凝集沈殿槽	1基																
					(763)	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式																
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) 凝集沈殿槽(3) ⁹⁴	1基	新設	(762)	廃液処理設備(5) 凝集沈殿槽	1基																
					(763)	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式																
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) 遠心分離機 ⁹⁴	1基	新設	(764)	廃液処理設備(5) 遠心分離機	1基																
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) ろ液受槽(1) ⁹⁴	1基	新設	(765)	廃液処理設備(5) ろ液受槽	1基																
					(766)	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式																

次数	設置場所	設 工 認		事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度				令和3年 (2021年) 度																
		設工認名称	数量	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月				
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) ろ液受槽(2) ^{※4}	1基	新設	(765)	廃液処理設備(5) ろ液受槽	1基																			
					(766)	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式																			
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) ろ液受槽(3) ^{※4}	1基	新設	(765)	廃液処理設備(5) ろ液受槽	1基																			
					(766)	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式																			
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) ろ過機(1) ^{※4}	1基	新設	(767)	廃液処理設備(5) ろ過機	1基																			
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) ろ過機(2) ^{※4}	1基	改造	(767)	廃液処理設備(5) ろ過機	1基																			
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) チェックタンク(1) ^{※4}	1基	新設	(768)	廃液処理設備(5) チェックタンク	1基																			
					(769)	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式																			
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) チェックタンク(2) ^{※4}	1基	新設	(768)	廃液処理設備(5) チェックタンク	1基																			
					(769)	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式																			
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) チェックタンク(3) ^{※4}	1基	新設	(768)	廃液処理設備(5) チェックタンク	1基																			
					(769)	廃液処理設備(5) 液位高警報設備	1式																			
7次	工場棟 転換工場 廃棄物 処理室	廃液処理設備(5) イオン交換装置 ^{※4}	1基	新設	(770)	廃液処理設備(5) イオン交換装置	1基																			
7次	放射線 管理棟 廃水 処理室	廃液処理設備(6) チェックタンク(1) ^{※4}	1基	新設	(772)	廃液処理設備(6) チェックタンク	1基																			
					(773)	廃液処理設備(6) 液位高警報設備	1式																			
7次	放射線 管理棟 廃水 処理室	廃液処理設備(6) チェックタンク(2) ^{※4}	1基	新設	(772)	廃液処理設備(6) チェックタンク	1基																			
					(773)	廃液処理設備(6) 液位高警報設備	1式																			
7次	放射線 管理棟 廃水 処理室	廃液処理設備(6) チェックタンク(3) ^{※4}	1基	新設	(772)	廃液処理設備(6) チェックタンク	1基																			
					(773)	廃液処理設備(6) 液位高警報設備	1式																			
7次	屋外	排水貯留池	2基	変更なし	(776)	排水貯留池	2基																			
7次	屋外	排水貯留設備	2式	改造	(777)	液位高警報設備	2式																			
7次	放射線 管理棟 廃棄物一時貯蔵所	保管装置設備 保管槽	3基	改造 変更なし	(778)	液体廃棄物の廃棄設備 (保管装置設備) 保管槽	3基																			
					(779)	液体廃棄物の廃棄設備 (保管装置設備) 廃液高警報	1式																			
					(780)	液体廃棄物の廃棄設備 (保管装置設備) 受容器(保管槽)	1式																			
					(781)	液体廃棄物の廃棄設備 (保管装置設備) 排水排出口設備	1式																			
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	焼却設備 焼却炉	1基	改造	(782)	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 排灰機	1基																			
					(783)	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 投入フードボックス	1基																			
					(784)	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 排出フードボックス	1基																			
					(785)	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 燃焼装置失火インターロック	1式																			
					(786)	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 排ガス漏洩高インターロック	1式																			
					(787)	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 焼灰用空気を停止インターロック	1式																			
					(788)	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 送風機ファン	1基																			
					(789)	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) サイクロン	1基																			
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	焼却設備 サイクロン	1基	変更なし	(790)	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) フードボックス	1基																			
					(791)	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) フラッシュチャンバ	1基																			
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	焼却設備 イオン交換材混合機	1基	変更なし	(793)	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) イオン交換材混合機	1基																			
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	焼却設備 イオン交換材成型機	1基	変更なし	(794)	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) イオン交換材成型機	1基																			
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	焼却設備 ビット	1基	改造	(795)	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) ビット	1基																			
					(796)	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 液位高警報設備	1式																			
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 前室	焼却設備 クレーン (第1廃棄物処理所前室)	1基	新設	(798)	固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) クレーン	1基																			
7次	付属建物 第2廃棄物処理所 廃棄物プレス室	固体廃棄物処理設備 高性能エアフィルタ用廃棄物プレス	1基	改造	(799)	固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備) 高性能エアフィルタ用廃棄物プレ ス	1基																			
					(800)	固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備) フードボックス	1基																			
7次	付属建物 第2廃棄物処理所 廃棄物プレス室	固体廃棄物処理設備 破砕機	1基	改造	(801)	固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備) 破砕機	1基																			
					(802)	固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備) フードボックス	1基																			
7次	付属建物 第2廃棄物処理所 廃棄物プレス室	固体廃棄物処理設備 クレーン(第2廃棄物処理所)	1基	改造	(803)	固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備) クレーン	1基																			

次数	設置場所	設 工 認		事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度												
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	
7次	放射線管理棟 廃棄物前室	固体廃棄物処理設備 ドラム缶用廃棄物プレス	1基	改造	[804]	固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備) ドラム缶用廃棄物プレス	1基																
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 超音波洗浄機	2基	改造 変更なし	[805]	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 超音波洗浄機	2基											△	●	○		▽	
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 廃水中和設備	1式	改造 変更なし	[806]	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 廃水中和設備	1式											△	●	○		▽	
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 分別・解体フード	1式	改造	[807]	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 分別・解体フード	1式												●	○		▽	
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 水産槽	1基	変更なし	[808]	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 水産槽	1基											△	●	○		▽	
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 切断フード	1基	変更なし	[809]	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 切断フード	1基											△	●	○		▽	
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 排水受槽	1基	改造	[810]	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 排水受槽	1基												△	●	○	▽	
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 乾燥機	3基	改造 変更なし	[811]	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 乾燥機	3基												△	●	○	▽	
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 プラスチック装置	2基	改造	[812]	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) プラスチック装置	2基												△	●	○	▽	
7次	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	除染設備 クレーン(除染室(2))	1基	改造	[813]	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) クレーン	1基												△	●	○	▽	
7次	放射線管理棟 廃棄物前室	除染設備 解体用フードボックス	1式	変更なし	[814]	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 解体用フードボックス	1式											△	●	○		▽	
7次	放射線管理棟 廃棄物前室	除染設備 切断機	2基	改造 変更なし	[815]	固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 切断機	2基												△	●	○	▽	
7次	放射線管理棟 一時貯蔵所	保管廃棄設備 廃棄物貯蔵設備(1)	1式	改造	[816]	固体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) 廃棄物貯蔵設備(1)	1式												△	●	○	▽	
7次	放射線管理棟 廃棄物 一時貯蔵所	保管廃棄設備 ドラム缶用クレーン量測定装置	1基	改造	[817]	固体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) ドラム缶用クレーン量測定装置	1基												△	●	○	▽	
7次	放射線管理棟 廃棄物 一時貯蔵所	保管廃棄設備 クレーン(廃棄物一時貯蔵所)	1基	改造	[818]	固体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) クレーン	1基												△	●	○	▽	
7次	付属建物 放射線管理棟前室	保管廃棄設備 クレーン(放射線管理棟前室)	1基	新設	[819]	固体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) クレーン	1基										△		●	○		▽	
7次	屋外	放射線管理棟 ^{※4}	1式	改造	[820]	放射線管理棟	1式																
7次	屋外	付属建物 除染室・分析室 ^{※4}	1式	改造	[821]	付属建物 除染室・分析室	1式											△		○		▽	
7次	屋外	付属建物 第1廃棄物処理所 ^{※4}	1式	改造	[822]	付属建物 第1廃棄物処理所	1式												△		○	▽	
7次	屋外	付属建物 第2廃棄物処理所 ^{※4}	1式	改造	[823]	付属建物 第2廃棄物処理所	1式													△		○	▽
7次	屋外	付属建物 第3廃棄物倉庫 ^{※4}	1式	改造	[824]	付属建物 第3廃棄物倉庫	1式									△	○					▽	
7次	屋外	付属建物 廃棄物管理棟 ^{※1}	1式	新設	[825]	付属建物 廃棄物管理棟	1式																
7次	屋外	付属建物 放射線管理棟前室 ^{※4}	1式	新設	[826]	付属建物 放射線管理棟前室	1式																
7次	屋外	付属建物 第1廃棄物処理所前室 ^{※4}	1式	新設	[827]	付属建物 第1廃棄物処理所前室	1式																

※の注釈は以下を示す。
 ※n：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

○放射線管理施設

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度																
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月						
7次	工場棟 転換工場	放射線管理施設 エアモニファ	1式 (長 取口 12箇 所)	改造	[828]	放射線管理施設 エアモニファ	1式												△		○		▽					
7次	工場棟 成型工場																											
7次	加工棟 成型工場																											
7次	放射線管理棟																											
7次	付属建物 除染室・分析室																											
7次	付属建物 第2核燃料倉庫																											
7次	付属建物 第3核燃料倉庫																											
7次	付属建物 第1廃棄物処理所																											
7次	付属建物 第2廃棄物処理所																											
7次	付属建物 シリング洗浄棟																											
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	放射線管理施設 エリアモニタ	8台	改造	[829]	放射線管理施設 エリアモニタ	8台																					
7次	工場棟 成型工場 ベルト加工室																											
7次	工場棟 成型工場 燃料棒貯蔵室																											
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室																											
7次	工場棟 組立工場 燃料集合体貯蔵室																											
7次	放射線管理棟	放射線管理施設 ハンドフットモニタ	1式	改造	[830]	放射線管理施設 ハンドフットモニタ	1式																					
7次	付属建物 除染室・分析室																											
7次	付属建物 第2廃棄物処理所																											
7次	付属建物 第3核燃料倉庫																											
7次	排気塔 (工場棟 転換工場)	放射線管理施設 ダストモニタ	6台	改造	[831]	放射線管理施設 ダストモニタ	6台																					
7次	排気塔 (工場棟 成型工場)																											
7次	排気塔 (加工棟 成型工場)																											
7次	排気塔 (付属建物 第3核燃料倉庫)																											
7次	排気塔 (付属建物 第1廃棄物処理 所)																											
7次	排気塔 (付属建物 シリング洗浄棟)																											
7次	加工棟 成型工場							環境モニタリング設備 ダストモニタ	1式	撤去	-	-	-															
7次	屋外	放射線管理施設 モニタリングポスト	1基	改造	[832]	放射線管理施設 モニタリングポスト	1基																					

○その他の加工施設

次数	設置場所	設 工 認				事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度																	
		設工認名称	員数	変更区分	№	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月								
5次	屋外	付属建物発電機室	1式	新設	(878)	付属建物(発電機室)	1式																							
5次	付属建物 発電機室(1)	非常用電源設備 非常用ディーゼル発電機	2基	改造	(867) (868)	非常用設備 非常用電源設備 非常用ディーゼル発電機	1式 2基													△	○	○	▽							
5次	付属建物 発電機室(2)																													
5次	付属建物 発電機室	非常用通報設備 伝送設備	1式	増設	(890) (892)	非常用設備 非常用通報設備 伝送設備	1式														△	○	▽							
5次	付属建物 発電機室	非常用通報設備 通信連絡設備 (電話設備)	1式	増設	(899) (893)	非常用設備 非常用通報設備 通信連絡設備	1式														△	○	▽							
5次	付属建物 発電機室	消火設備 屋外消火栓	1式	増設	(894) (895)	非常用設備 消火設備 屋外消火栓	1式														△	○	▽							
5次	付属建物 発電機室	消火設備 消火器	1式	増設	(894) (898)	非常用設備 消火設備 消火器	1式														△	○	▽							
5次	付属建物 発電機室	自動火災報知設備 火災感知設備及びそれに連動する警 報設備	1式	増設	(899) (900)	非常用設備 非常用設備 自動火災報知設備 火災感知設備	1式														△	○	▽							
5次	付属建物 発電機室	緊急対策設備 (1) 非常用照明	1式	増設	(902) (903)	非常用設備 非常用設備 緊急対策設備 非常用照明	1式														△	○	▽							
5次	付属建物 発電機室	緊急対策設備 (1) 誘導灯	1式	増設	(902) (904)	非常用設備 非常用設備 緊急対策設備 誘導灯	1式														△	○	▽							
5次	付属建物 発電機室	緊急対策設備 (1) 安全避難通路	1式	増設	(902) (905)	非常用設備 非常用設備 緊急対策設備 安全避難通路	1式														△	○	▽							
5次	工場棟 転換工場	緊急対策設備 (2) 飛散防止用防護ネット	1式	新設	(836)	飛散防止用防護ネット	1式															△	○	▽						
5次	工場棟 成型工場							(840)	飛散防止用防護ネット	1式																	△	○	▽	
5次	工場棟 組立工場							(842)	飛散防止用防護ネット	1式																		△	○	▽
5次	放射線管理棟							(850)	飛散防止用防護ネット	1式																		△	○	▽
5次	付属建物除染室・ 分析室							(854)	飛散防止用防護ネット	1式																		△	○	▽
5次	付属建物 第2核燃料倉庫							-	-	-	-	-	-																	
5次	工場棟 転換工場 分光分析室	分析設備 同位体分析設備 表面電離型質量分析装置	2基	変更なし	(906)	分析設備 同位体分析設備	1式															△	○	▽						
5次	工場棟 転換工場 分光分析室	分析設備 不純物分析設備 固体発光分光分析装置	1基	変更なし	(907)	分析設備 不純物分析設備	1式															△	○	▽						
5次	工場棟 転換工場 分光分析室	分析設備 不純物分析設備 ICP質量分析装置	1基	変更なし	(907)	分析設備 不純物分析設備	1式															△	○	▽						
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備 ICP発光分光分析装置	1基	変更なし	(907)	分析設備 不純物分析設備	1式															△	○	▽						
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備 自動水分分析装置	1基	変更なし	(907)	分析設備 不純物分析設備	1式															△	○	▽						
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備 炭素・硫黄同時分析装置	1基	変更なし	(907)	分析設備 不純物分析設備	1式															△	○	▽						
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備 自動ハロゲン分析装置	1基	変更なし	(907)	分析設備 不純物分析設備	1式															△	○	▽						
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備 α線スペクトル分析装置	1基	変更なし	(907)	分析設備 不純物分析設備	1式															△	○	▽						
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備 废水タンク	1基	改造	(907)	分析設備 不純物分析設備	1式															△	○	▽						
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備 サンプル保管庫	1基	新設	(907)	分析設備 不純物分析設備	1式															△	○	▽						
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 物性測定設備 比表面積測定装置	1基	変更なし	(908)	分析設備 物性測定設備	1式															△	○	▽						
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 物性測定設備 高密度測定装置	1基	変更なし	(908)	分析設備 物性測定設備	1式															△	○	▽						
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 物性測定設備 平均粒径測定装置	1基	改造	(908)	分析設備 物性測定設備	1式															△	○	▽						
5次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 試料回収ボックス (不純物分析設備 付置設備)	1基	改造	(909)	分析設備 試料回収ボックス (不純物分析設備 付置設備)	1基															△	○	▽						
5次	工場棟 転換工場 分光分析室	不純物分析設備 発光分光分析装置	1基	撤去	-	-	-															△								

次数	設置場所	設 工 認				事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度																
		設工認名称	員数	変更区分	№	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月							
6次	屋外	付属施設 独立遮蔽壁(1)	1式	新設	(881)	付属施設 遮蔽壁 (転換工場の東側屋外)	1式															△	○	▽					
6次	屋外	付属施設 独立遮蔽壁(4)	1式	新設	(882)	付属施設 遮蔽壁 (加工棟の東南角部屋外周 辺)	1式															△	○	▽					
6次	屋外	付属施設 独立遮蔽壁(3)	1式	新設	(883)	付属施設 遮蔽壁 (容器管理棟の西側屋外の 敷地境界)	1式															△	○	▽					
6次	屋外	付属施設 独立遮蔽壁(2)	1式	新設	(884)	付属施設 遮蔽壁 (組立工場の西南角部屋外 周辺)	1式															△	○	▽					
6次	屋外	付属施設 防護フェンス	1式	新設	(885)	付属施設 防護フェンス	1式															△	○	▽					
6次	付属建物第2廃棄 物処理所	非常用通報設備 非常ベル設備	1式	変更なし	(890) (891)	非常用設備 非常用通報設備 非常ベル設備	1式															△	○	▽					
6次	付属建物シンダ 洗浄棟																												
6次	付属建物原料貯蔵 所																												

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度																
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月						
6次	付属建物第1廃棄物処理所前室	非常用通報設備 放送設備	1式	増設	[890] [892]	非常用設備 非常用通報設備 放送設備	1式												△●	○		▽						
6次	付属建物第1廃棄物処理所	非常用通報設備 放送設備	1式	変更なし	[890] [892]	非常用設備 非常用通報設備 放送設備	1式												△●	○		▽						
6次	付属建物第2廃棄物処理所																											
6次	付属建物シリンドラ洗浄機																											
6次	付属建物第3廃棄物倉庫																											
6次	付属建物原料貯蔵所																											
6次	付属建物第1廃棄物処理所	非常用通報設備 通信連絡設備 (電話設備)	1式	増設	[890] [893]	非常用設備 非常用通報設備 通信連絡設備	1式															▽						
6次	付属建物第2廃棄物処理所																											
6次	付属建物シリンドラ洗浄機																											
6次	付属建物原料貯蔵所																											
6次	付属建物第3廃棄物倉庫	非常用通報設備 通信連絡設備 (電話設備)	1式	改造	[890] [893]	非常用設備 非常用通報設備 通信連絡設備	1式															▽						
6次	付属建物第1廃棄物処理所	消火設備 屋外消火栓	1式	変更なし	[894] [895]	非常用設備 消火設備 屋外消火栓	1式															▽						
6次	付属建物第2廃棄物処理所																											
6次	付属建物シリンドラ洗浄機																											
6次	付属建物第3廃棄物倉庫																											
6次	付属建物第1廃棄物処理所前室	消火設備 屋外消火栓	1式	改造	[894] [895]	非常用設備 消火設備 屋外消火栓	1式															▽						
6次	付属建物第1廃棄物処理所	消火設備 消火器	1式	変更なし	[894] [898]	非常用設備 消火設備 消火器	1式															▽						
6次	付属建物第2廃棄物処理所																											
6次	付属建物シリンドラ洗浄機																											
6次	付属建物第3廃棄物倉庫																											
6次	付属建物原料貯蔵所																											
6次	付属建物第1廃棄物処理所前室	自動火災報知設備 火災感知設備	1式	増設	[899] [900]	非常用設備 自動火災報知設備 火災感知設備	1式															▽						
6次	付属建物第2廃棄物処理所	自動火災報知設備 火災感知設備	1式	改造	[899] [900]	非常用設備 自動火災報知設備 火災感知設備	1式															▽						
6次	付属建物第1廃棄物処理所	自動火災報知設備 火災感知設備	1式	変更なし	[899] [900]	非常用設備 自動火災報知設備 火災感知設備	1式															▽						
6次	付属建物シリンドラ洗浄機																											
6次	付属建物第3廃棄物倉庫																											
6次	付属建物原料貯蔵所																											
6次	付属建物第1廃棄物処理所	自動火災報知設備 警報設備	1式	変更なし	[899] [901]	非常用設備 自動火災報知設備 警報設備	1式															▽						
6次	付属建物第2廃棄物処理所																											
6次	付属建物シリンドラ洗浄機																											
6次	付属建物第3廃棄物倉庫																											
6次	付属建物原料貯蔵所																											
6次	付属建物第1廃棄物処理所前室	緊急対策設備 (1) 非常用照明	1式	増設	[902] [903]	非常用設備 緊急対策設備 非常用照明	1式															▽						
6次	付属建物第1廃棄物処理所	緊急対策設備 (1) 非常用照明	1式	変更なし	[902] [903]	非常用設備 緊急対策設備 非常用照明	1式															▽						
6次	付属建物第2廃棄物処理所																											
6次	付属建物第3廃棄物倉庫																											
6次	付属建物シリンドラ洗浄機	緊急対策設備 (1) 非常用照明	1式	変更なし	[902] [903]	非常用設備 緊急対策設備 非常用照明	1式															▽						
6次	付属建物原料貯蔵所																											
6次	付属建物第1廃棄物処理所前室	緊急対策設備 (1) 誘導灯	1式	増設	[902] [904]	非常用設備 緊急対策設備 誘導灯	1式															▽						
6次	付属建物第1廃棄物処理所	緊急対策設備 (1) 誘導灯	1式	変更なし	[902] [904]	非常用設備 緊急対策設備 誘導灯	1式															▽						
6次	付属建物第2廃棄物処理所																											
6次	付属建物シリンドラ洗浄機																											
6次	付属建物第3廃棄物倉庫																											
6次	付属建物原料貯蔵所																											

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度																			
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月									
6次	付属建物第1廃棄物処理所	緊急対策設備 (1) 安全避難通路	1式	増設	[902] [905]	非常用設備 緊急対策設備 安全避難通路	1式														△	○	▽								
6次	付属建物第2廃棄物処理所																														
6次	付属建物シリンダ洗浄棟																														
6次	付属建物第3廃棄物倉庫																				△○										
6次	付属建物第1廃棄物処理所前室																														
6次	付属建物原料貯蔵所																														
6次	付属建物第1廃棄物処理所	緊急対策設備 (2) 飛散防止用防護ネット	1式	新設	[868]	飛散防止用防護ネット	1式														△	○	▽								
6次	付属建物第2廃棄物処理所	緊急対策設備 (2) 飛散防止用防護ネット	1式	新設	[872]	飛散防止用防護ネット	1式															△	○	▽							
6次	付属建物第1廃棄物処理所	緊急対策設備 (3) 堰 (内部止水止水用)	1式	新設	[866]	堰 (内部止水止水用)	1式															△	○	▽							
6次	付属建物第2廃棄物処理所	緊急対策設備 (3) 堰 (内部止水止水用)	1式	新設	[870]	堰 (内部止水止水用)	1式																△	○	▽						
6次	付属建物シリンダ洗浄棟	緊急対策設備 (3) 堰 (内部止水止水用)	1式	新設	[874]	堰 (内部止水止水用)	1式																△	○	▽						
6次	屋外	付属設備 水素供給設備障壁	1式	新設	[914]	水素供給設備 (屋外供給系統) 障壁	1式																△	○	▽						
6次	工場棟 転換工場 転換加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (転換工場1) ~ (転換工場	10台	改造	[921] [923]	付属設備 秤量設備 秤	1式																△	○	▽						
6次	工場棟 成型工場ベレット 加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (成型工場1) ~ (成型工場	10台	改造	[921] [923]	付属設備 秤量設備 秤	1式																△	○	▽						
6次	工場棟 転換工場 原料倉庫	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (クラン管理1)	1台	改造	[921] [923]	付属設備 秤量設備 秤	1式																△	○	▽						
6次	工場棟 成型工場ベレット 加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (クラン管理2)	1台	改造	[921] [923]	付属設備 秤量設備 秤	1式																△	○	▽						
6次	付属建物 除染室・分析室作 業室 (2)	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (クラン管理3)	1台	改造	[921] [923]	付属設備 秤量設備 秤	1式																△	○	▽						
6次	工場棟 成型工場ベレット 加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (クラン管理4)	1台	改造	[921] [923]	付属設備 秤量設備 秤	1式																△	○	▽						
6次	加工棟成型工場ベ レット加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (加工棟1) ~ (加工棟	9台	変更なし	[921] [923]	付属設備 秤量設備 秤	1式																△	○	▽						
6次	屋外	灯油貯蔵設備	1式	撤去	-	-	-																△	○	▽						
6次	工場棟 転換工場 分光分析室	分析設備 同位体分析設備*	1式	変更なし	[906]	分析設備 同位体分析設備	1式																△	○	▽						
6次	工場棟 転換工場 分光分析室	分析設備 不純物分析設備*	1式	変更なし 改造	[907]	分析設備 不純物分析設備	1式																△	○	▽						
6次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 物性測定設備*	1式	変更なし 改造	[908]	分析設備 物性測定設備	1式																△	○	▽						
6次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 試料回収ボックス (不純物分析設備 付帯設備) *	1基	改造	[909]	分析設備 試料回収ボックス (不純物分析設 備付帯設備)	1基																△	●	○	▽					
6次	工場棟 転換工場	緊急対策設備 (2) 飛散防止用防護ネット*3	1式	新設	[836]	飛散防止用防護ネット	1式																△	○	▽						
6次	工場棟 成型工場										[840]	飛散防止用防護ネット	1式															△	○	▽	
6次	工場棟 鋳立工場										[842]	飛散防止用防護ネット	1式															△	○	▽	
6次	放射線管理棟										[850]	飛散防止用防護ネット	1式															△	○	▽	
6次	付属建物除染室・ 分析室										[854]	飛散防止用防護ネット	1式																△	○	▽
6次	付属建物 第2核燃料倉庫										-	-	-																△	○	▽

次数	設置場所	設 工 認				事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度									
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月
6次	屋外	付属建物 発電機室*3	1式	新設	[878]	付属建物 発電機室	1式														○	▽

*1:当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、5次申請で申請している。当該設備・機器の機能、性能、複製ユニットの臨界安全に係る事項については6次申請範囲とする。
 *2:当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該設備・機器の複製ユニットの臨界安全に係る事項については6次申請範囲とする。
 *3:当該建物又は設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、5次申請で申請している。当該建物又は設備・機器の機能、性能に係る事項の一部については6次申請範囲とする。

次数	設置場所	設 工 認				事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度																
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	基数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月							
7次	工場棟 転換工場	建物 堰漏水検知警報設備	1式	新設	[835]	建物 堰漏水検知警報設備	1式														△	●	○	▽					
7次	工場棟 成型工場		1式	新設	[839]	建物 堰漏水検知警報設備	1式															△	●	○	▽				
7次	加工棟 成型工場		1式	新設	[846]	建物 堰漏水検知警報設備	1式															△	●	○	▽				
7次	放射線 管理棟		1式	新設	[849]	建物 堰漏水検知警報設備	1式															△	●	○	▽				
7次	付属建物 除染室・分析室		1式	新設	[853]	建物 堰漏水検知警報設備	1式															△	●	○	▽				
7次	付属建物 第2核燃料倉庫		1式	新設	[857]	建物 堰漏水検知警報設備	1式															△	●	○	▽				
7次	付属建物 第3核燃料倉庫		1式	新設	[860]	建物 堰漏水検知警報設備	1式																△	●	○	▽			
7次	付属建物 第1廃棄物処理所		1式	新設	[867]	建物 堰漏水検知警報設備	1式																△	●	○	▽			
7次	付属建物 第2廃棄物処理所		1式	新設	[871]	建物 堰漏水検知警報設備	1式																△	●	○	▽			
7次	付属建物 シリング洗淨棟		1式	新設	[875]	建物 堰漏水検知警報設備	1式																△	●	○	▽			
7次	付属建物		緊急対策設備(3) 堰(内部溢水止水用)	1式	新設	[859]	緊急対策設備(3) 堰(内部溢水止水用)	1式															△	●	○	▽			
7次	屋外		付属施設 空シリング置場	1式	変更なし	[866]	付属施設 空シリング置場	1式															△	●	○	▽			
7次	放射線管理棟管理 室		非常用電源設備 無停電電源装置	1基	改造	[887] [889]	非常用設備 非常用電源設備 無停電電源装置	1基															△	●	○	▽			
7次	付属建物 発電機室(急電機室(1))		非常用電源設備 非常用ディーゼル発電機*1	2基	改造	[887] [888]	非常用設備 非常用電源設備 非常用ディーゼル発電機	2基															△	●	○	▽			
7次	付属建物 発電機室(2)			2基	改造	[888]		2基																	△	●	○	▽	
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	非常用通報設備 非常ベル設備	1式	変更なし	[890] [891]	非常用設備 非常用通報設備 非常ベル設備	1式															△	●	○	▽				
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫		1式	変更なし			[891]	1式																	△	●	○	▽	
7次	放射線管理棟	非常用通報設備 非常ベル設備*1	1式	変更なし																									
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	非常用通報設備 放送設備	1式	変更なし	[890] [892]	非常用設備 非常用通報設備 放送設備	1式																△	●	○	▽			
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫		1式	変更なし			[892]	1式																		△	●	○	▽
7次	放射線管理棟	非常用通報設備 放送設備*4	1式	変更なし																									
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	非常用通報設備 通信連絡設備 (電話設備)	1式	増設	[890] [896]	非常用設備 非常用通報設備 通信連絡設備	1式																△	●	○	▽			
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫		1式	増設			[896]	1式																		△	●	○	▽
7次	放射線管理棟	非常用通報設備 通信連絡設備 (電話設備、ファクシミリ装置、業務用無線設備)*4	1式	変更なし																									
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	消火設備 屋外消火栓	1式	変更なし	[894] [895]	非常用設備 消火設備 屋外消火栓	1式																△	●	○	▽			
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫		1式	変更なし			[895]	1式																		△	●	○	▽
7次	屋外	消火設備 防火水槽	1式	更新 変更なし	[894] [896]	非常用設備 消火設備 防火水槽	1式																△	●	○	▽			
7次	屋外	消火設備 可搬消防ポンプ	1式	改造 増設	[894] [897]	非常用設備 消火設備 可搬式消防ポンプ	1式																△	●	○	▽			
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	消火設備 消火器	1式	増設	[894] [898]	非常用設備 消火設備 消火器	1式																△	●	○	▽			
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫		1式	変更なし			[894]	1式																		△	●	○	▽
7次	加工棟 成型工場 前室(1)		1本	増設			[898]	1本																					
7次	付属建物 第1廃棄物処理所 前室		1本	増設				1本																		△	●	○	▽
7次	付属建物 第3核燃料倉庫	自動火災報知設備 火災感知設備	1式	変更なし	[899] [900]	非常用設備 自動火災報知設備 火災感知設備	1式																△	●	○	▽			
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫		1式	変更なし			[900]	1式																		△	●	○	▽
7次	放射線管理棟	自動火災報知設備 火災感知設備*4	1式	変更なし																									

次数	設置場所	設 工 設		事 業 許 可		令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度															
		設工設名称	数量	変更区分	No.	事業許可名称	数量	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月				
7次	付属建物 第3棟燃料倉庫	自動火災報知設備 警報設備	1式	変更なし	(899) (901)	非常用設備 自動火災報知設備 警報設備	1式																			
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫		1式	変更なし																						
7次	工場棟 成型工場	自動火災報知設備 警報設備 ²⁴	1式	変更なし																						
7次	加工棟 成型工場	自動火災報知設備 警報設備 ²⁵	1式	変更なし																						
7次	放料線管理棟	自動火災報知設備 警報設備 ²⁴	1式	変更なし																						
7次	付属建物 原料貯 蔵所	自動火災報知設備 警報設備 ²⁴	1式	変更なし																						
7次	付属建物 容器管 理棟	自動火災報知設備 警報設備 ²⁴	1式	変更なし																						
7次	付属建物 第2廃 棄物処理所	自動火災報知設備 警報設備 ²⁴	1式	変更なし																						
7次	付属建物 廃棄物管理棟	自動火災報知設備 警報設備 ²⁴	1式	変更なし																						
7次	付属建物 第3棟燃料倉庫	緊急対策設備 (1) 非常用照明	1式	変更なし				(902) (903)	非常用設備 緊急対策設備 非常灯	1式																
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫		1式	変更なし																						
7次	付属建物 第3棟燃料倉庫	緊急対策設備 (1) 誘導灯	1式	変更なし	(902) (904)	非常用設備 緊急対策設備 誘導灯	1式																			
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫		1式	変更なし																						
7次	付属建物 第3棟燃料倉庫	緊急対策設備 (1) 安全避難通路	1式	増設	(902) (905)	非常用設備 緊急対策設備 安全避難通路	1式																			
7次	付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫		1式	増設																						
7次	屋外	付属設備 窒素ガス供給配管系統	1式	改造	(910) (911)	付属設備 窒素供給設備 窒素ガス供給配管系統(屋外供給 系統)	1式																			
7次	屋外	付属設備 水素ガス供給配管系統	1式	改造	(912) (913)	付属設備 水素供給設備 (屋外供給系統) 水素ガス供給配管系統	1式																			
					(912) (915)	付属設備 水素供給設備 (屋外供給系統) 配管インターロック	2式																			
7次	屋外				付属設備 溢水供給停止設備(手動)	1式	新設	(916)	付属設備 差動弁(工業用水、水道水、冷却 水、純水、アンモニア水、空調用 水配管)	1式																
7次	屋外	付属設備 溢水源供給停止設備(自動)	1式	新設	(917)	付属設備 地震インターロック	1式																			
					(918)	付属設備 溢水インターロック	1式																			
					(919)	付属設備 遮断弁(蒸気配管)	1式																			
					(920)	付属設備 地震インターロック	1式																			
7次	付属建物 原料貯蔵所	付属設備 秤量設備 UF ₆ シリンダ秤量器	1台	改造	(921) (922)	付属設備 秤量設備 秤	1基																			
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 貯蔵室(3)	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (シリンダ1) ~ (シリンダ3)	3台	改造	(921) (923)	付属設備 秤量設備 秤	1式																			
7次	付属建物 シリンダ 洗浄棟 改修室		3台	改造																						
7次	付属建物 原料貯 蔵所		付属設備 秤量設備 保安秤量器 (ウラン管理5) ~ (ウラン管理7)	3台				改造																		
7次	工場棟 転換工場 転換加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器(転換工場1) ~ (転換工場 10) ²⁴	10台	改造	(921) (923)	付属設備 秤量設備 秤	1式																			
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器(成型工場1) ~(成型工場10) ²⁴	10台	改造																						
7次	工場棟 転換工場 原料倉庫	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (ウラン管理1) ~ (ウラン管理4) ²⁴	4台	改造																						
7次	工場棟 成型工場 ペレット加工室	付属設備 秤量設備 保安秤量器(加工棟1) ~(加工棟9) ²⁴	9台	変更なし	(921) (923)	付属設備 秤量設備 秤	1式																			
7次	付属建物 除染室・分析室 分析室	付属設備 秤量設備 保安秤量器 (分析1) ~ (分析2)	2台	改造	(921) (923)	付属設備 秤量設備 秤	1式																			
7次	工場棟 転換工場 分析分析室	分析設備 同位体分析設備 ²⁵	1式	変更なし	(906)	分析設備 同位体分析設備	1式																			
7次	工場棟 転換工場 分光分析室	分析設備 不純物分析設備 ²⁶	1式	変更なし ・ 改造	(907)	分析設備 不純物分析設備	1式																			
7次	付属建物 除染室・分析室 分析室																									
7次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 物性測定設備 ²⁵	1式	変更なし ・ 改造	(908)	分析設備 物性測定設備	1式																			
7次	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 試料回収ボックス (不純物分析設備 付帯設備) ²⁵	1基	改造	(909)	分析設備 試料回収ボックス (不純物分析設備付帯設備)	1基																			

次数	設置場所	設 工 認			事 業 許 可			令和2年 (2020年) 度					令和3年 (2021年) 度										
		設工認名称	員数	変更区分	No.	事業許可名称	員数	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	
7次	屋外	付属建物 発電機室 ⁿ	1式	新設	[678]	付属建物 発電機室	1式									△				○	○		▽

※の注釈は以下を示す。
 ※n：当該建物・構造物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様の申請する。