

本資料のうち、枠囲みの内容は商業機密の観点から公開できません。

女川原子力発電所第2号機 工事計画審査資料	
資料番号	02-補-E-19-0600-8-2_改6
提出年月日	2021年11月11日

補足-600-8-2 建屋-機器連成解析における解析モデルの設定に係る補足説明資料

## 目次

1.	建屋-機器連成地震応答解析モデル.....	1
2	水平方向地震応答解析モデル.....	8
2.1	水平方向地震応答解析モデルの設定.....	8
2.1.1	質点位置.....	8
2.1.2	質点質量.....	11
2.1.3	断面剛性（有効せん断断面積及び断面二次モーメント）.....	11
2.1.4	構造物間ばね定数.....	12
2.1.5	材料物性値（縦弾性係数，ポアソン比）.....	79
2.1.6	シュラウド溶接線分離ケースのモデル化.....	82
2.2	水平方向地震応答解析モデルの変更の妥当性確認.....	94
2.2.1	大型機器系地震応答解析モデル及び炉内構造物系地震応答解析モデル...	94
2.2.2	今回工認における地震応答解析モデルの設定変更.....	104
2.2.3	今回工認における地震応答解析モデルに係る妥当性検討.....	106
3.	鉛直方向地震応答解析モデル.....	135
3.1	鉛直方向地震応答解析モデルの扱い.....	135
3.2	鉛直方向地震応答解析モデルの設定.....	138
3.2.1	質点質量.....	141
3.2.2	ばね定数.....	142
3.2.3	原子炉格納容器の球殻部分におけるばね定数の考え方.....	147

今回提出範囲

## 1. 建屋-機器連成地震応答解析モデル

建屋-機器連成地震応答解析モデルは、添付書類「VI-2-1-6 地震応答解析の基本方針」に記載の解析モデルの設定方針に基づいて設定されており、建屋-機器連成地震応答解析モデルとしては、原子炉建屋、原子炉圧力容器、原子炉格納容器、原子炉しゃへい壁、原子炉本体の基礎等を連成させた大型機器系地震応答解析モデル及び原子炉建屋、炉心、原子炉圧力容器、原子炉内部構造物等を連成させた炉内構造物系モデルを用いる。設定内容は、添付書類「VI-2-3-2 炉心、原子炉圧力容器及び原子炉内部構造物並びに原子炉格納容器及び原子炉本体の基礎の地震応答計算書」で説明している。

ここで、今回工認の地震応答解析モデルは、既工認のモデル諸元を適用することを基本とするが、適正な地震応答解析を実施する観点及び鉛直方向応答を適切に評価する観点から、新たに原子炉本体の基礎（以下「RPV ペDESTAL」という。）への非線形復元力特性の考慮（詳細は「補足 600-8-3 建屋-機器連成解析モデルにおける原子炉本体の基礎の非線形復元力特性等の設定に関する補足説明資料」参照。）と鉛直方向地震応答解析モデルの追加を行っている。今回工認での水平方向の地震応答解析モデルを図 1-1～図 1-4 に、鉛直方向の地震応答解析モデルを図 1-5 及び図 1-6 に示す。

K <sub>1</sub>	原子炉格納容器シヤラグ
K <sub>2</sub>	原子炉格納容器スタビライザ
K <sub>3</sub>	原子炉圧力容器スタビライザ
K <sub>4</sub>	燃料交換ベローズ
K <sub>5</sub>	所員用エアロック
K <sub>6</sub>	ベント管

記号	内容
●	質点
	はり
—  —	水平ばね
	回転ばね

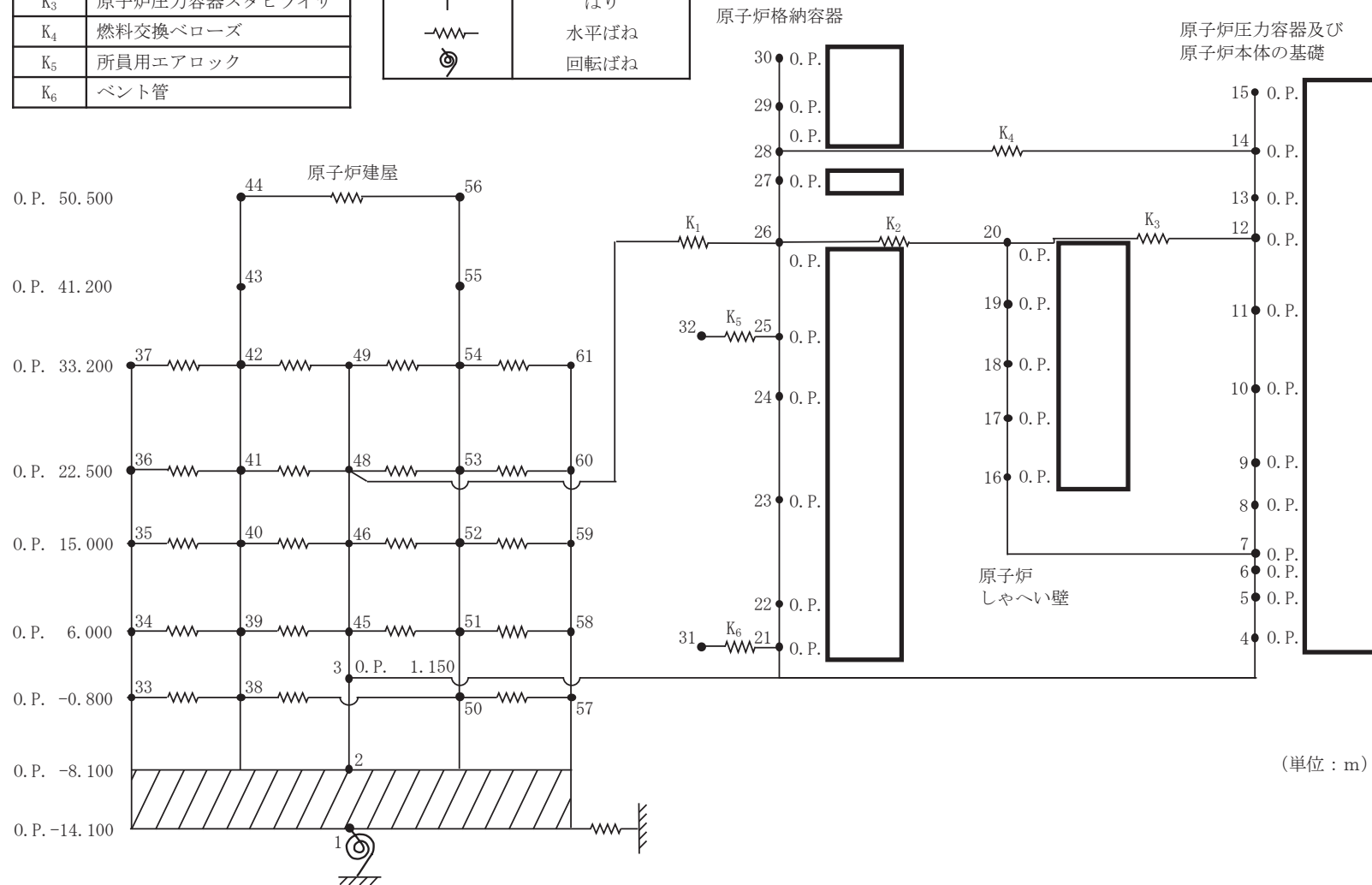


図 1-1 大型機器系地震応答解析モデル (NS 方向)

枠囲みの内容は商業機密の観点から公開できません。

K <sub>1</sub>	原子炉格納容器シヤラグ
K <sub>2</sub>	原子炉格納容器スタビライザ
K <sub>3</sub>	原子炉圧力容器スタビライザ
K <sub>4</sub>	燃料交換ベローズ
K <sub>5</sub>	所員用エアロック
K <sub>6</sub>	ベント管

記号	内容
●	質点
	はり
— — —	水平ばね
○ ↺	回転ばね

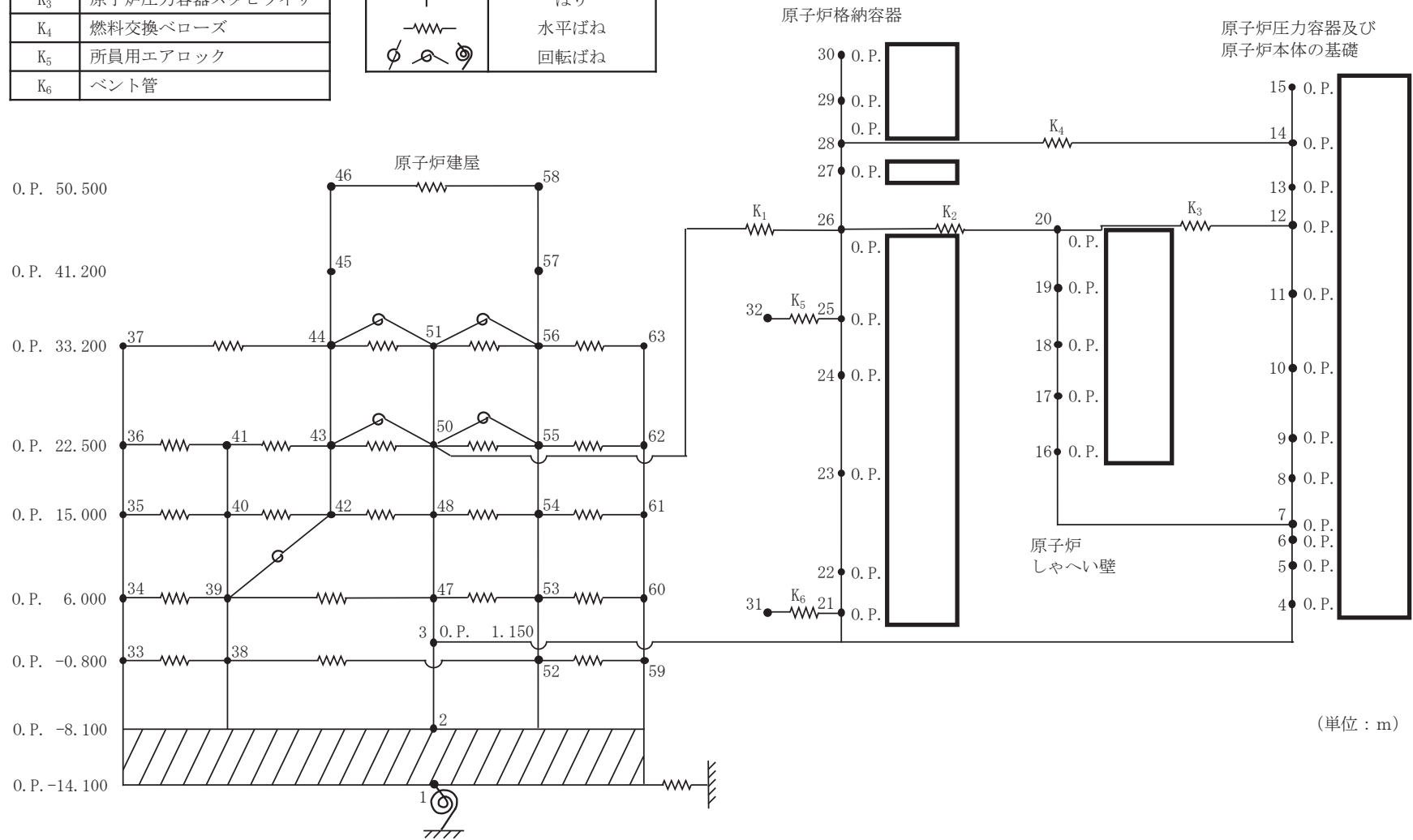


図 1-2 大型機器系地震応答解析モデル (EW 方向)

枠囲みの内容は商業機密の観点から公開できません。

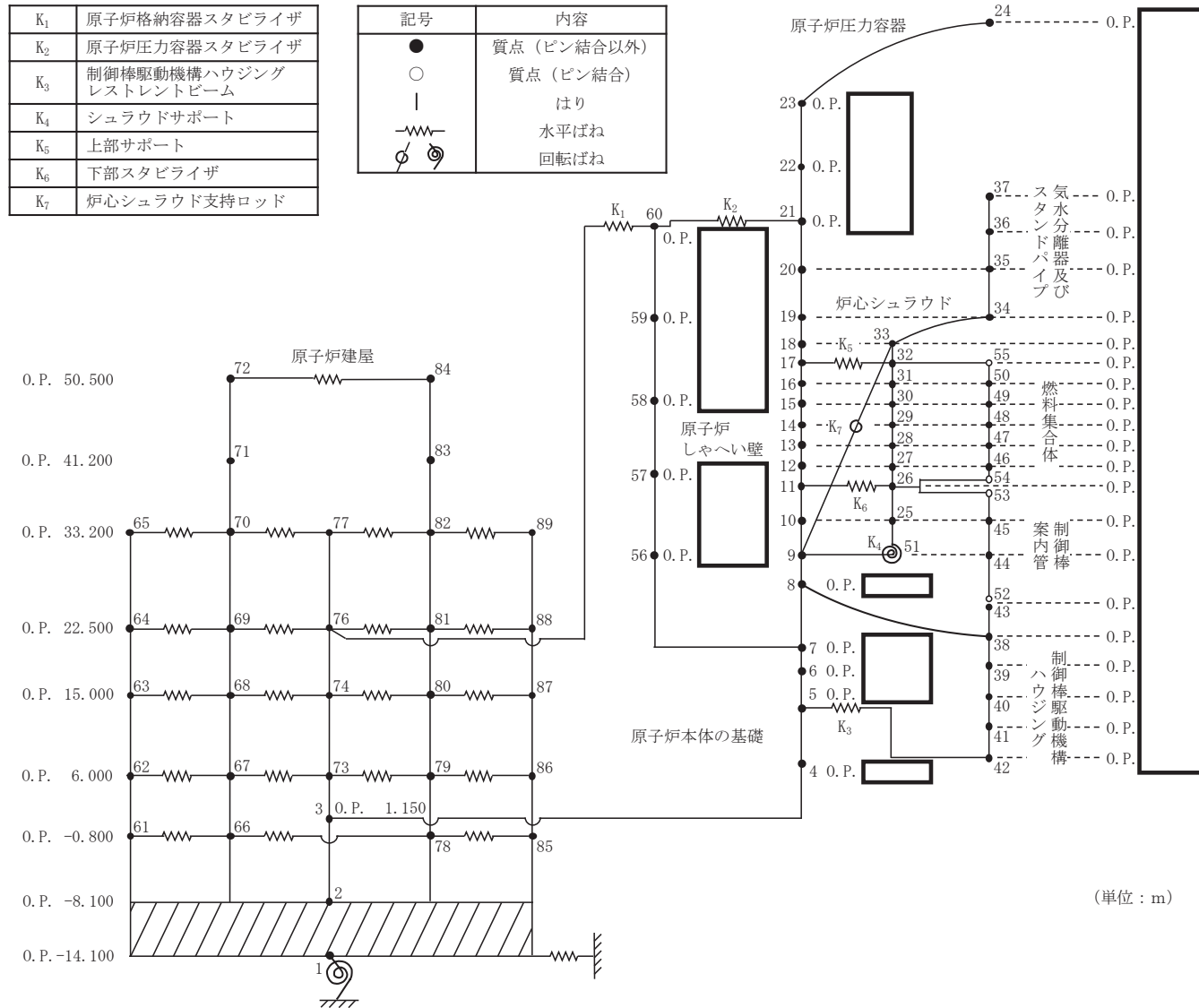


図 1-3 炉内構造物系地震応答解析モデル (NS 方向)

枠囲みの内容は商業機密の観点から公開できません。

K <sub>1</sub>	原子炉格納容器スタビライザ
K <sub>2</sub>	原子炉圧力容器スタビライザ
K <sub>3</sub>	制御棒駆動機構ハウジングレストレントビーム
K <sub>4</sub>	シュラウドサポート
K <sub>5</sub>	上部サポート
K <sub>6</sub>	下部スタビライザ
K <sub>7</sub>	炉心シュラウド支持ロッド

記号	内容
●	質点 (ピン結合以外)
○	質点 (ピン結合)
	はり
— —	水平ばね
⊗ ⊙	回転ばね

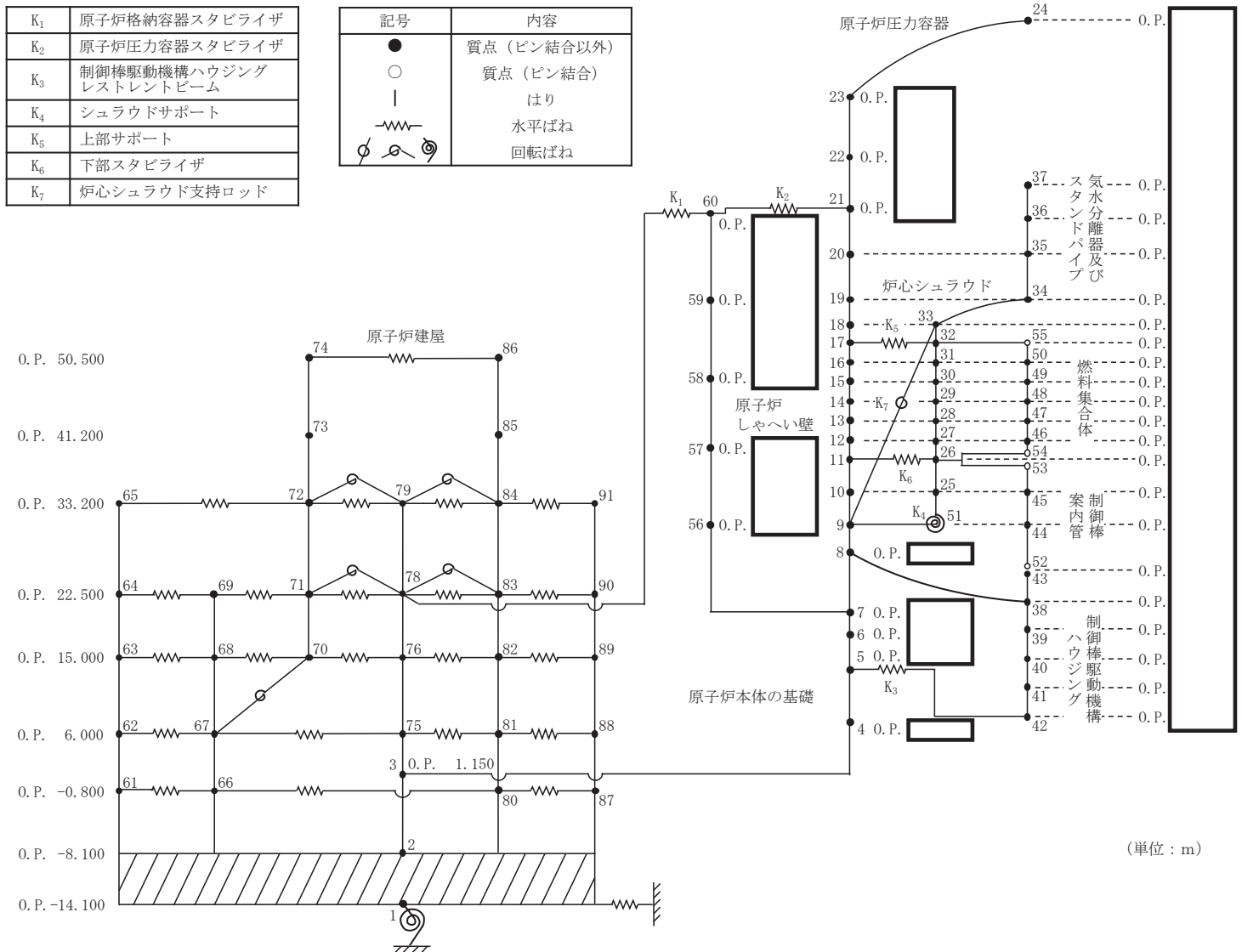


図 1-4 炉内構造物系地震応答解析モデル (EW 方向)

枠囲みの内容は商業機密の観点から公開できません。

$K_\theta$	トラス端部回転拘束ばね
------------	-------------

記号	内容
●	質点
—	軸ばね (構造物)
—	はり (屋根トラス部)
	回転ばね
	鉛直ばね (地盤)

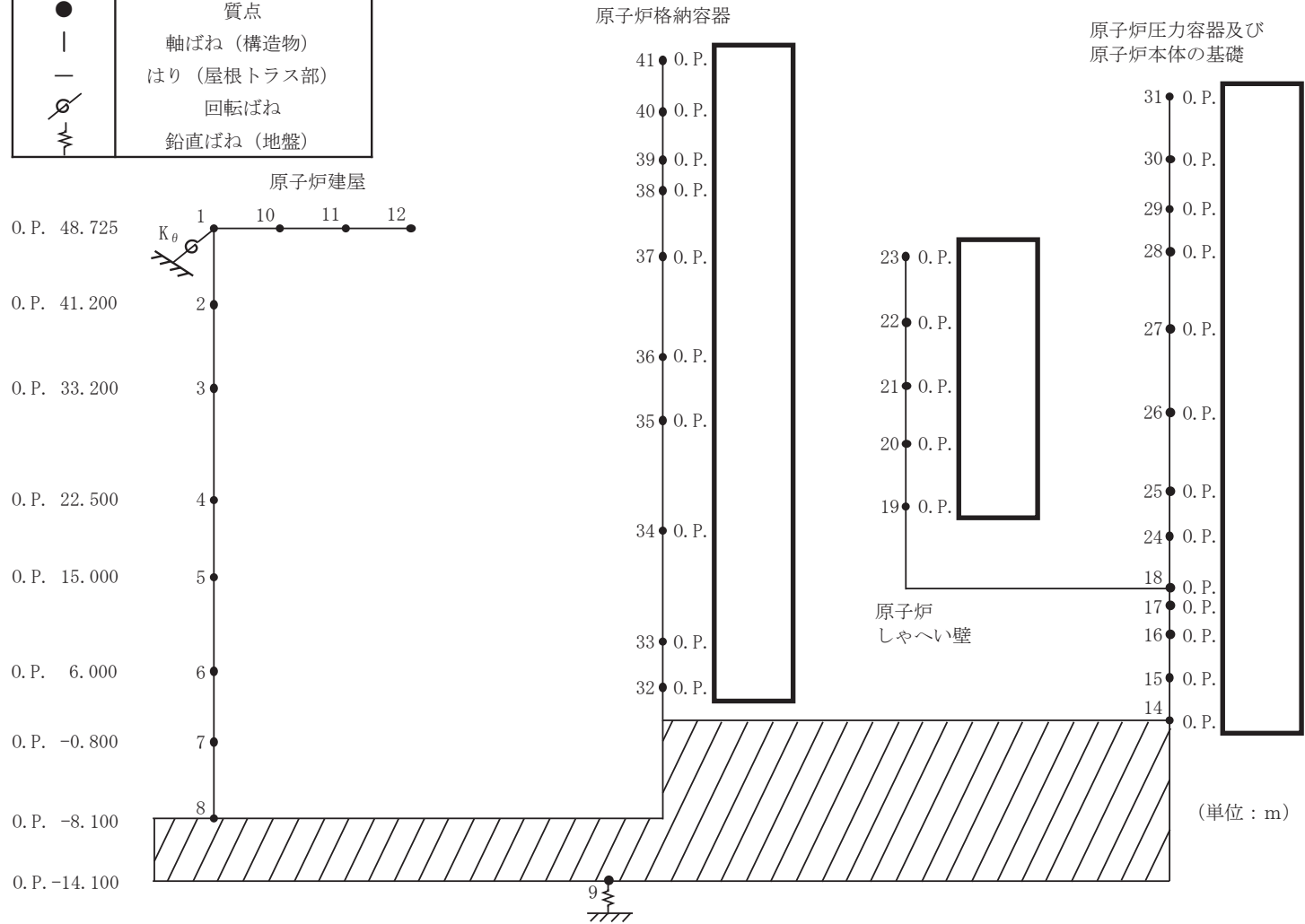


図 1-5 大型機器系地震応答解析モデル (鉛直方向)

枠囲みの内容は商業機密の観点から公開できません。



$K_{\theta}$	トラス端部回転拘束ばね
--------------	-------------

記号	内容
●	質点
	軸ばね (構造物)
—	はり (屋根トラス部)
⊗	回転ばね
⊚	鉛直ばね (地盤)

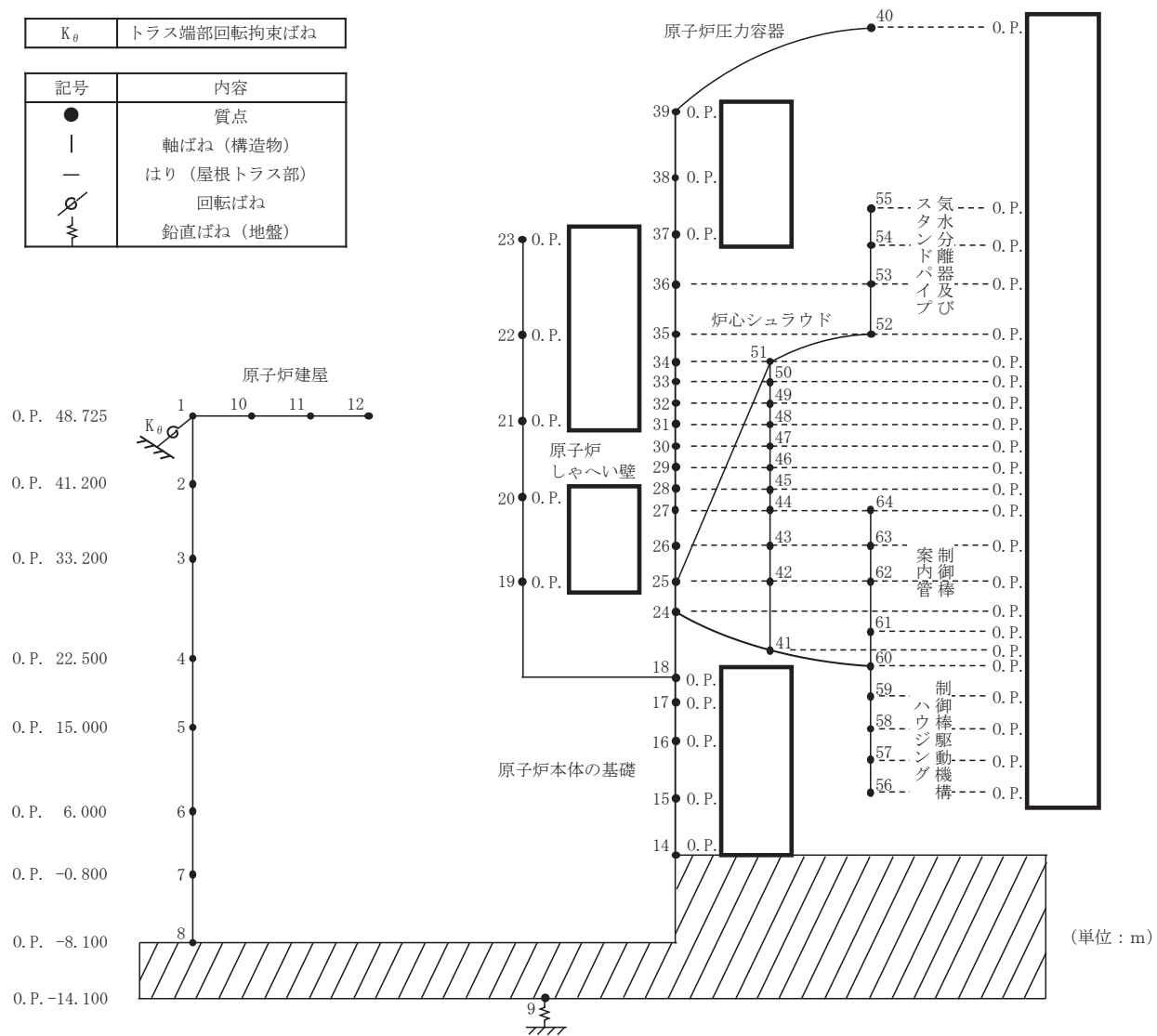


図 1-6 炉内構造物系地震応答解析モデル (鉛直方向)

枠囲みの内容は商業機密の観点から公開できません。

(1) 原子炉压力容器胴板（炉内構造物系地震応答解析モデルでの質点番号：18-19）

原子炉压力容器胴板の構造概要を図 2-3 に示す。原子炉压力容器胴板の断面剛性は、部材の諸元を用いて、以下のとおり算定する。

$$D_o = \boxed{\phantom{000}} \text{ (m)}$$

$$D_i = \boxed{\phantom{000}} \text{ (m)}$$

よって、

$$I = \frac{\pi}{64} (D_o^4 - D_i^4)$$

$$= \frac{\pi}{64} (\boxed{\phantom{000}}^4 - \boxed{\phantom{000}}^4) = \boxed{\phantom{000}}$$

$$A_s = \frac{1}{2} \times \frac{\pi}{4} (D_o^2 - D_i^2)$$

$$= \frac{\pi}{8} (\boxed{\phantom{000}}^2 - \boxed{\phantom{000}}^2) = \boxed{\phantom{000}}$$

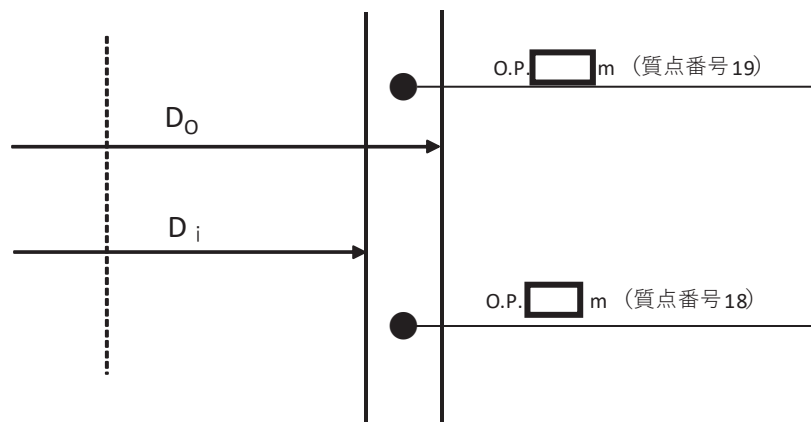


図 2-3 原子炉压力容器胴板（質点番号：18-19）の構造概要

#### 2.1.4 構造物間ばね定数

各構造物間を接続する各機器を等価なばねでモデル化する。ばね定数の設定に際しては、ばねとしてモデル化する部材の形状を考慮して、材料力学のはりの公式、文献等による理論式又は FEM 解析によりばね定数を算定する。以下に、大型機器系地震応答解析モデル及び炉内構造物系地震応答解析モデルに用いているばね定数の算出過程を示す。

### 2.1.4.1 大型機器系地震応答解析モデル

大型機器系地震応答解析モデルに用いているばね定数の数値一覧を表 2-1 に、ばね定数の算定方法の詳細を以下に示す。

表 2-1 大型機器系のばね定数

No.	名称	ばね定数 (N/mm)	
		NS 方向	EW 方向
K <sub>1</sub>	原子炉格納容器シヤラグ		
K <sub>2</sub>	原子炉格納容器スタビライザ		
K <sub>3</sub>	原子炉圧力容器スタビライザ		
K <sub>4</sub>	燃料交換ベローズ		
K <sub>5</sub>	所員用エアロック		
K <sub>6</sub>	ベント管		

#### (1) 原子炉格納容器シヤラグ：K<sub>1</sub>

##### a. 原子炉格納容器シヤラグの構造

原子炉格納容器シヤラグは、原子炉格納容器の上部球形部の周方向に 8ヶ所設置され、原子炉格納容器の外側マイルシヤラグが原子炉建屋の外側フィメールシヤラグと嵌め合い構造となっており、水平方向変位を拘束する。原子炉格納容器シヤラグの構造概要を図 2-4 に示す。

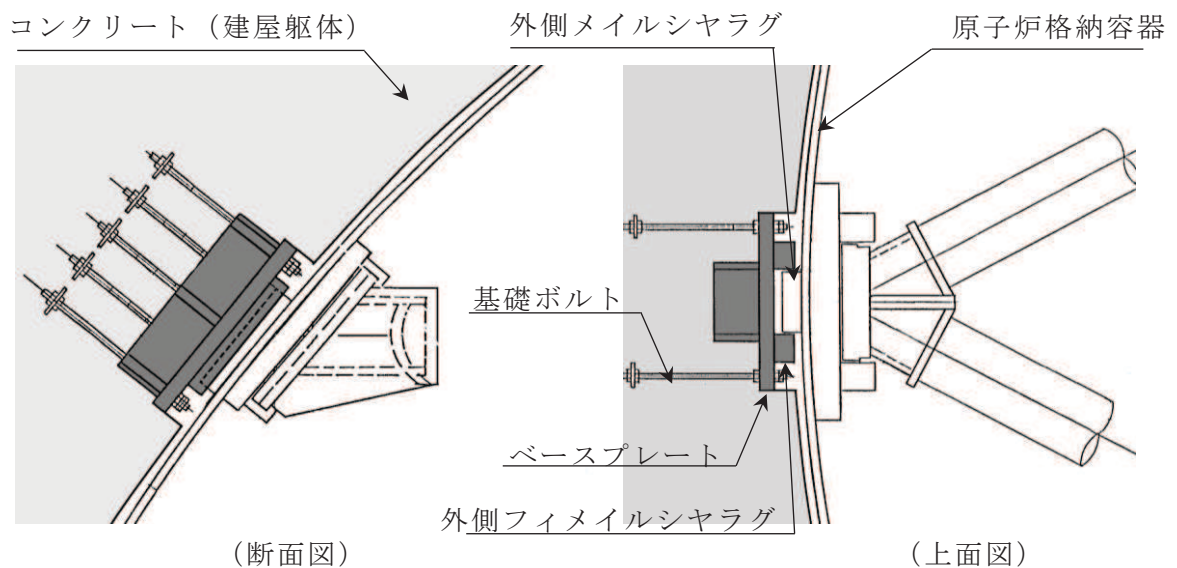
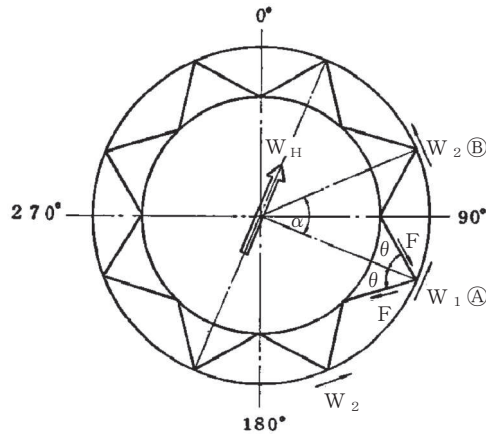


図 2-4 原子炉格納容器シヤラグの構造概要

b. 原子炉格納容器シヤラグのばね定数算定方法

(a) 全体でのばね定数算定方法

原子炉格納容器シヤラグは、ドライウエル周方向に 45° ピッチで 8 個配置されていることから、任意の方向の荷重に対して有効なシヤラグ個数は 4 個である。



原子炉格納容器シヤラグに最大反力が生じる、図に示す方向に荷重が作用する場合の各位置における荷重の分配は次式による。

$$W_H = 2 \cdot (W_1 + 2 \cdot W_2 \cos \alpha)$$

ここに、

$W_1$  : ①点に作用する力

$W_2$  : ②点に作用する力

$\alpha$  :

$\theta$  :

$W_2 = W_1 \cdot \cos \alpha$  から

$$W_H = 2 \cdot W_1 \cdot (1 + 2 \cos^2 \alpha) = 4 \cdot W_1$$

よって、原子炉格納容器シヤラグ全体のばね定数  $K_1$  は以下の式により求められる。

$$K_1 = 4 \times K_c$$

$$= \text{} \text{ (kgf/mm)}$$

$$= \text{} \text{ (N/mm)}$$

(b) 合成ばね定数算定方法

原子炉格納容器シヤラグのばね定数は外側フィメールシヤラグ及び外側メイルシヤラグのばね定数を連結して求める。

合成ばね定数  $K_c$  は、以下の式により求められる。

$$K_c = \frac{1}{\frac{1}{K_a} + \frac{1}{K_b}}$$

$$= \text{}$$

$$= \text{} \text{ (kgf/mm)}$$

ここで,

$K_a$  : 外側フィメールシヤラグのばね定数

$K_b$  : 外側メイルシヤラグのばね定数

(c) フィメールシヤラグ及びメイルシヤラグのばね定数算定方法

フィメールシヤラグ及びメイルシヤラグのばね定数 (各々  $K_a$  及び  $K_b$  とする) は, いずれもせん断変形が支配的であると仮定して算出する。

せん断力によるせん断ひずみ  $\delta$  は,

$$\delta = \frac{6}{5 \cdot A \cdot G} \int_{X_1}^{X_2} F \cdot dx$$

よって, ばね定数  $K$  は,

$$K = \frac{F}{\delta} = \frac{5 \cdot A \cdot G}{6(X_2 - X_1)}$$

ここで,

$A$  : せん断断面積 ( $\text{mm}^2$ )

$$A_1 = \varnothing_5 \times \varnothing_7 = \boxed{\phantom{000000}} \quad (\text{外側フィメールシヤラグ})$$

$$A_2 = \varnothing_4 \times \varnothing_6 = \boxed{\phantom{000000}} \quad (\text{外側メイルシヤラグ})$$

$$G : \text{せん断弾性係数} = \frac{E}{2(1+\nu)} \quad (\text{kgf/mm}^2)$$

$$\nu : \text{ポアソン比} = \boxed{\phantom{00}} \quad (-)$$

$$E : \text{縦弾性係数} = \boxed{\phantom{000000}} \quad (\text{kgf/mm}^2)$$

$$(X_2 - X_1) : \text{せん断長さ (mm)} \quad \boxed{\phantom{0000}} \quad (\text{外側フィメールシヤラグ})$$

$$\boxed{\phantom{0000}} \quad (\text{外側メイルシヤラグ})$$

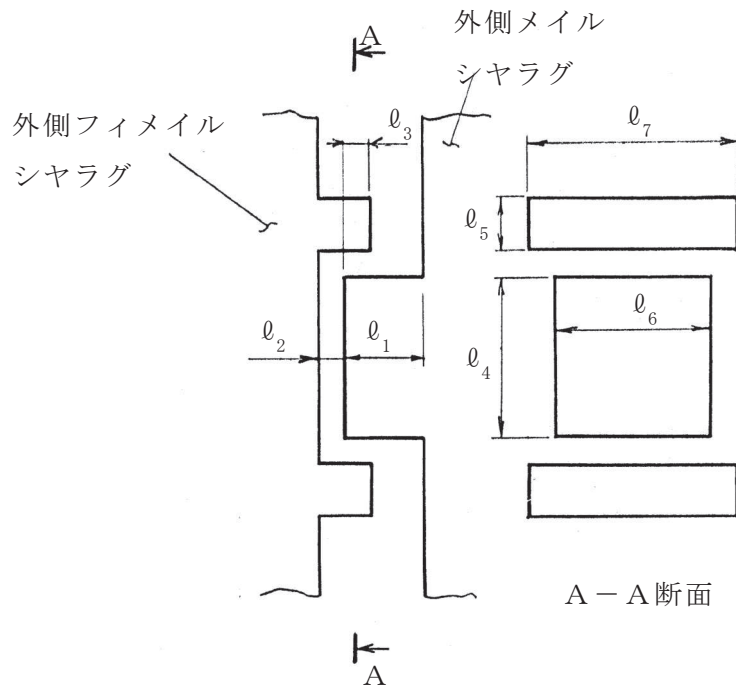


図 2-5 外側フィメイルシヤラグと外側マイルシヤラグの嵌め合い構造

各部の長さ

$l_1 =$	<input style="width: 30px; height: 20px;" type="text"/>	(mm)	$l_2 =$	<input style="width: 30px; height: 20px;" type="text"/>	(mm)	$l_3 =$	<input style="width: 30px; height: 20px;" type="text"/>	(mm)
$l_4 =$	<input style="width: 30px; height: 20px;" type="text"/>	(mm)	$l_5 =$	<input style="width: 30px; height: 20px;" type="text"/>	(mm)	$l_6 =$	<input style="width: 30px; height: 20px;" type="text"/>	(mm)
$l_7 =$	<input style="width: 30px; height: 20px;" type="text"/>	(mm)						

外側フィメイルシヤラグのばね定数： $K_a =$   (kgf/mm)

外側マイルシヤラグのばね定数： $K_b =$   (kgf/mm)

(2) 原子炉格納容器スタビライザ：K<sub>2</sub>

a. 原子炉格納容器スタビライザの構造

原子炉格納容器スタビライザは、パイプを主たる構造とする 8 組のトラス構造で、原子炉しゃへい壁頂部に溶接接続され、他方の端部は原子炉格納容器シヤラグと水平方向の嵌め合い構造となっており、水平方向地震荷重を伝達する。

原子炉格納容器スタビライザの構造概要を図 2-6 に示す。

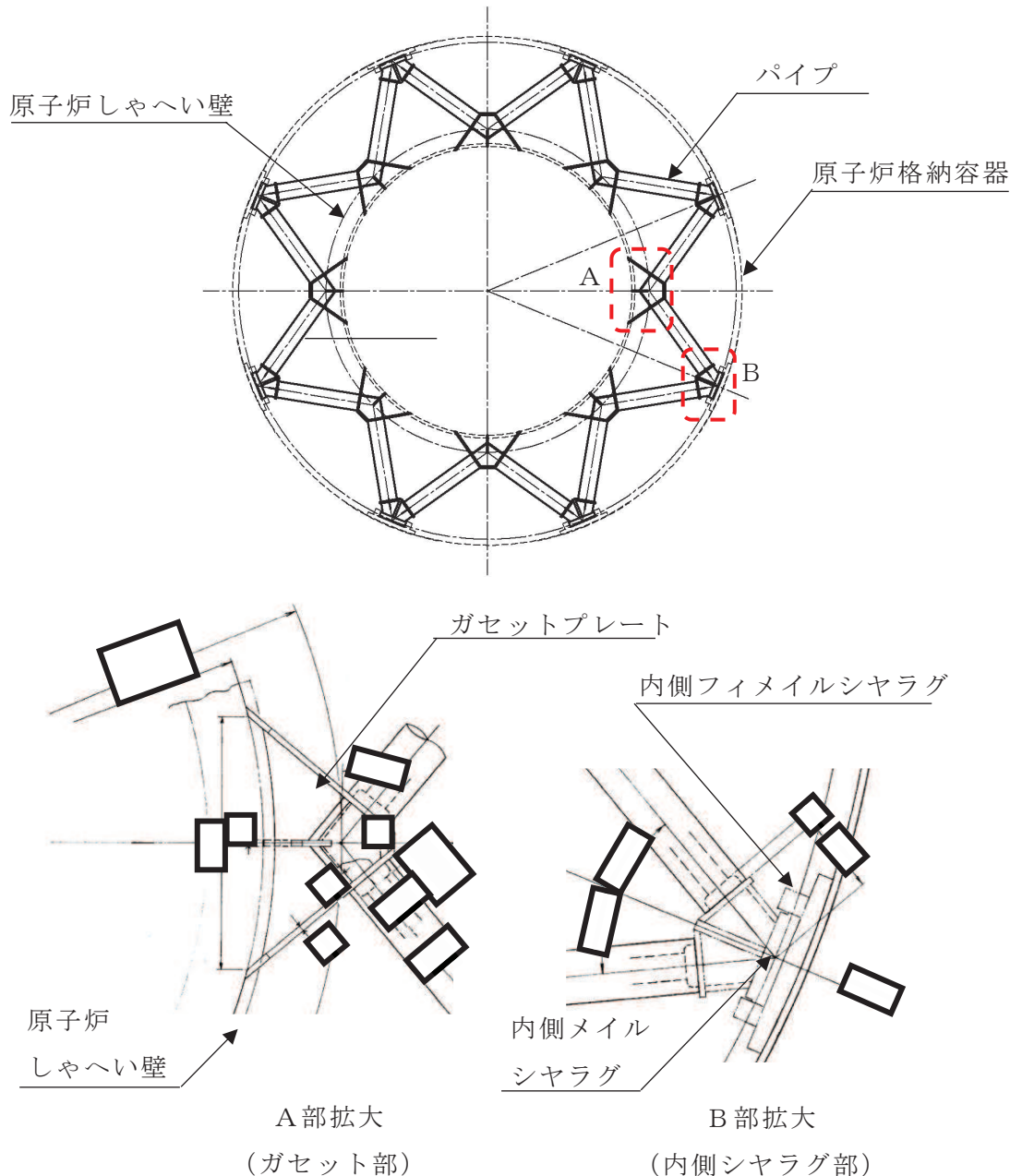


図 2-6 原子炉格納容器スタビライザの構造概要 (平面図)

b. 原子炉格納容器スタビライザのばね定数算定方法

(a) 全体でのばね定数算定方法

原子炉格納容器スタビライザのばね定数  $K_2$  は,

$$K_2 = \frac{1}{\frac{1}{K_P} + \frac{1}{K_G} + \frac{1}{K_S}}$$
$$= \boxed{\phantom{00000}} \text{ (kgf/mm)}$$
$$= \boxed{\phantom{00000}} \text{ (N/mm)}$$

ここで,

$K_P$  : パイプ部全体のばね定数

$K_G$  : ガセット部のばね定数

$K_S$  : 内側マイルシヤラグ部のばね定数

(b) パイプ部全体のばね定数  $K_P$

パイプ部全体のばね定数は、以下の式に基づき算定する。パイプ部全体の形状及び主要寸法を図 2-7 に示す。

$$K_P = \frac{F}{\delta} = 8 \sin^2 \theta \cdot \frac{E}{\left( \frac{\ell_1}{A_1} + \frac{\ell_2}{A_2} + \frac{\ell_3}{A_3} + \frac{\ell_4}{A_4} + \frac{\ell_5}{A_5} + \frac{\ell_6}{A_6} + \frac{\ell_7}{A_7} + \frac{\ell_8}{A_8} \right)}$$
$$= \boxed{\phantom{00000}} \text{ (kgf/mm)}$$



パイプ取付角度（シヤラグ側）  $\theta =$     
 ガセットの断面積  $A_1 =$   (mm<sup>2</sup>)   
 プレートの断面積  $A_2 = A_4 =$   (mm<sup>2</sup>)   
 パイプ本体部の断面積  $A_3 =$   (mm<sup>2</sup>)   
 パイプ両端部の断面積  $A_7 = A_8 =$   (mm<sup>2</sup>)   
 シヤラグ取付パイプの断面積  $A_5 =$   (mm<sup>2</sup>)   
 シヤラグ（プレート部）の断面積  $A_6 =$   (mm<sup>2</sup>)   
 各部の長さ  $l_1 =$   (mm)  $l_2 =$   (mm)  $l_3 =$   (mm)   
 $l_4 =$   (mm)  $l_5 =$   (mm)  $l_6 =$   (mm)   
 $l_7 =$   (mm)  $l_8 =$   (mm)

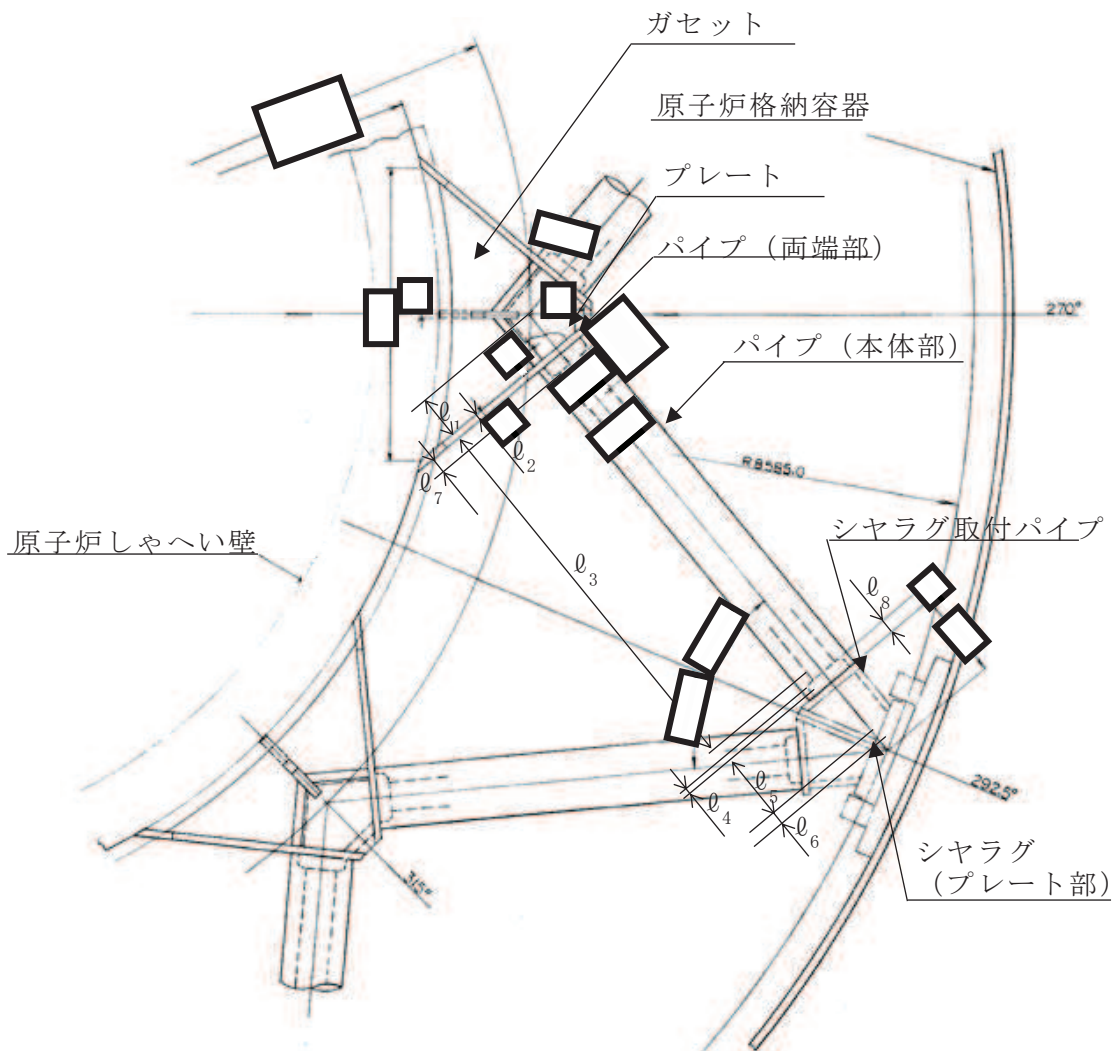
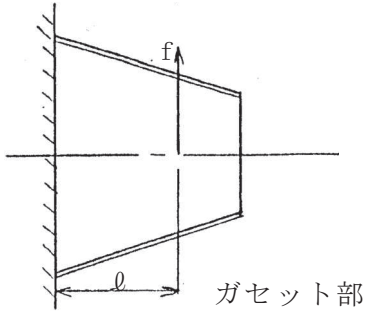


図 2-7 パイプ部全体の形状及び主要寸法（単位：mm）

(c) ガセット部のばね定数  $K_G$

各ガセット部の接線方向のばね定数を  $K_g$  とする。



せん断力によるガセット部のたわみを考慮したときの、各ガセット部接線方向のばね定数  $K_g$  は、

$$K_g = \frac{5 \cdot G \cdot A}{6 \cdot l}$$

ガセット部のばね定数は、以下の式に基づき算定する。

$$K_G = \frac{F}{\delta} = \frac{16}{\left(\frac{\cos \beta}{\sin \theta}\right)^2 (1 + 2 \cos \alpha + 2 \cos^2 \alpha)} \cdot \frac{5 \cdot G \cdot A}{6 \cdot l}$$

$$= \boxed{\phantom{00000}} \text{ (kgf/mm)}$$

取付角度  $\alpha = \boxed{\phantom{00}} \quad \beta = \boxed{\phantom{00}} \quad \theta = \boxed{\phantom{00}}$

せん断弾性係数  $G = \frac{E}{2(1+\nu)}$  (kgf/mm<sup>2</sup>)

ポアソン比  $\nu = \boxed{\phantom{00}} \quad (-)$

縦弾性係数  $E = \boxed{\phantom{00000}} \text{ (kgf/mm}^2\text{)}$

せん断断面積  $A = \boxed{\phantom{00000}} \text{ (mm}^2\text{)} \text{ (ガセット部)}$

せん断長さ  $l = \boxed{\phantom{000}} \text{ (mm)} \text{ (ガセット部)}$

(d) 内側シヤラグ部のばね定数  $K_s$

内側シヤラグ部 1 箇所あたりのばね定数を  $K_o$  とする。

①のばね定数  $k_1$  は、

$$k_1 = \frac{E \cdot A_1}{\ell_1}$$

②のばね定数  $k_2$  は、

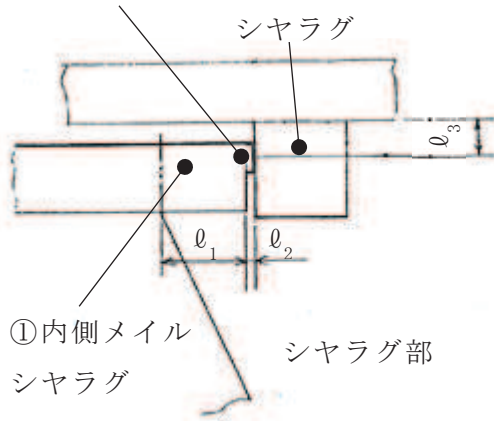
$$k_2 = \frac{E \cdot A_2}{\ell_2}$$

③のばね定数  $k_3$  は、

$$k_3 = \frac{5 \cdot A_3 \cdot G}{6 \cdot \ell_3}$$

②内側メイルシヤラグ

(機械加工部) ③内側フィメイル



内側シヤラグ部 1 箇所あたりのばね定数  $K_o$  は、

$$K_o = \frac{1}{\frac{1}{k_1} + \frac{1}{k_2} + \frac{1}{k_3}}$$

内側シヤラグ部全体のばね定数は、以下の式に基づき算定する。

$$K_s = \frac{F}{\delta} = \frac{4}{\frac{\ell_1}{E \cdot A_1} + \frac{\ell_2}{E \cdot A_2} + \frac{6 \cdot \ell_3}{5 \cdot A_3 \cdot G}}$$

=  (kgf/mm)

内側メイルシヤラグの断面積

$$A_1 = \text{} \text{ (mm}^2\text{)}$$

内側メイルシヤラグ (機械加工部) の断面積

$$A_2 = \text{} \text{ (mm}^2\text{)}$$

内側フィメイルシヤラグのせん断断面積

$$A_3 = \text{} \text{ (mm}^2\text{)}$$

せん断弾性係数  $G = \frac{E}{2(1+\nu)}$  (kgf/mm<sup>2</sup>)

ポアソン比  $\nu = \text{}$  (—)

縦弾性係数  $E = \text{}$  (kgf/mm<sup>2</sup>)

各部の長さ  $\ell_1 = \text{}$  (mm)  $\ell_2 = \text{}$  (mm)  $\ell_3 = \text{}$  (mm)

(3) 原子炉圧力容器スタビライザ：K<sub>3</sub>

a. 原子炉圧力容器スタビライザの構造

原子炉圧力容器スタビライザ（以下「RPV スタビライザ」という。）は、原子炉しゃへい壁頂部に円周状に 8 箇所設置され、原子炉圧力容器付属構造物であるスタビライザブラケットを、あらかじめ初期締付荷重を与えた 2 組の皿ばねを介して両側から挟み込む構造であり、原子炉圧力容器と原子炉しゃへい壁との水平方向地震荷重を伝達する。RPV スタビライザの構造概要を図 2-8 に示す。

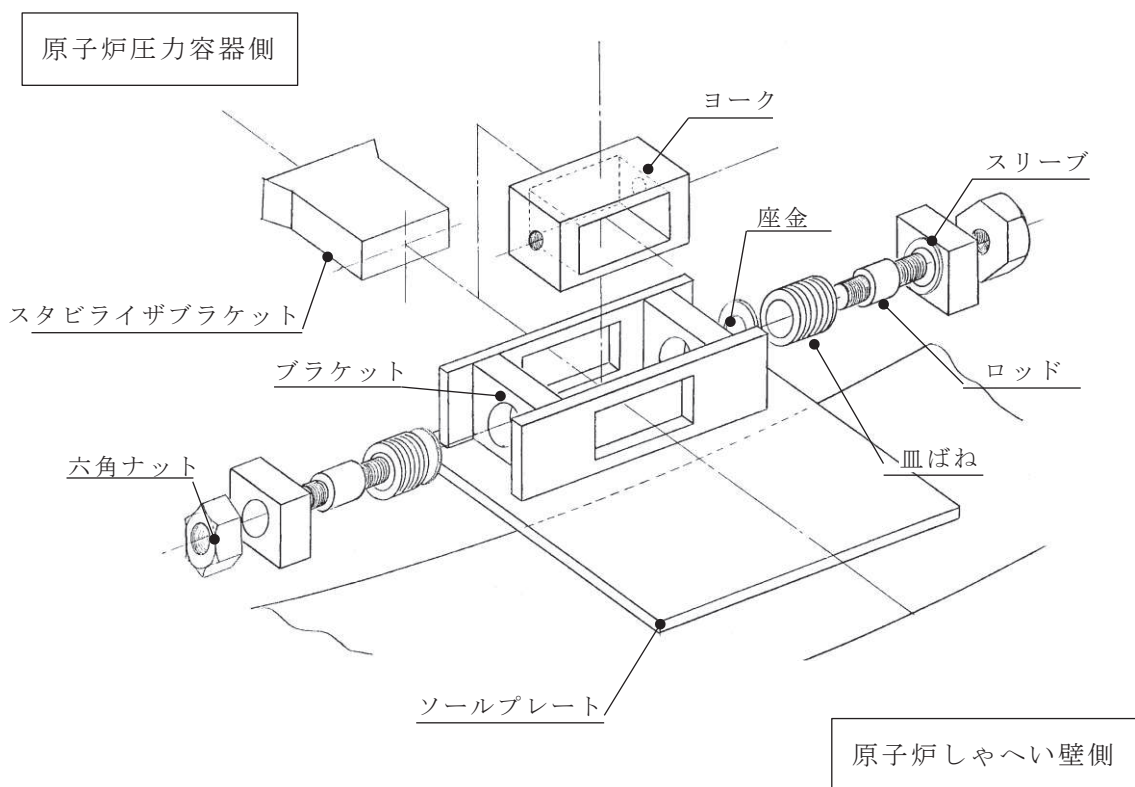


図 2-8 RPV スタビライザの構造概要

b. RPV スタビライザのばね定数算定方法

(a) 全体でのばね定数算定方法

RPV スタビライザのばね定数 K<sub>3</sub> は、RPV スタビライザの構成部材のうち、スタビライザブラケットからの水平方向荷重に対して寄与する部材を対象とし、これらの構成要素のばね定数を並列及び直列に組み合わせて算定する。

図 2-9 に全体ばねの模式図を示す。

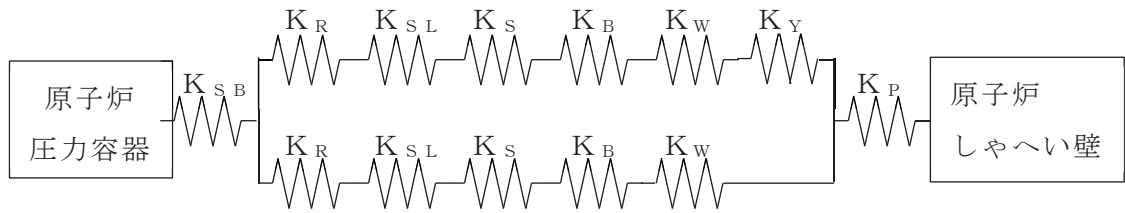


図 2-9 全体ばねの模式図

RPV スタビライザ 1 基当たりのばね定数を  $K$  とすると、 $K$  は次式により算定される。

$$K = \frac{1}{\frac{1}{K_{SB}} + \frac{1}{\frac{1}{\frac{1}{K_R} + \frac{1}{K_{SL}} + \frac{1}{K_S} + \frac{1}{K_B} + \frac{1}{K_W} + \frac{1}{K_Y}} + \frac{1}{\frac{1}{K_R} + \frac{1}{K_{SL}} + \frac{1}{K_S} + \frac{1}{K_B} + \frac{1}{K_W}} + \frac{1}{K_P}}}$$

RPV スタビライザ 8 基分の全体でのばね定数  $K_3$  は、1 基当たりのばね定数  $K$  から、荷重-変位の関係により算定する。図 2-10 に示すとおり、RPV スタビライザに強制変位  $x$  を負荷した場合に強制変位と同じ方向に生じる全体荷重  $W$  を算出する。 $90^\circ$  及び  $270^\circ$  の位置に設置された RPV スタビライザに生じる荷重を  $W_1$ 、 $45^\circ$ 、 $135^\circ$ 、 $225^\circ$  及び  $315^\circ$  の位置に設置された RPV スタビライザに生じる荷重を  $W_2'$  とし、荷重  $W_2'$  の強制変位  $x$  と同じ方向の分力を  $W_2$  とする。強制変位  $x$  を負荷したときの  $45^\circ$ 、 $135^\circ$ 、 $225^\circ$  及び  $315^\circ$  の位置に設置された RPV スタビライザに生じる接線方向の変位は  $x \cdot \cos \alpha$  であることから、荷重  $W_2'$  は以下のとおりとなる。

$$W_2' = K \cdot x \cdot \cos \alpha$$

図 2-10 内の拡大図の関係から強制変位  $x$  と同じ方向の分力  $W_2$  は以下のとおりとなる。

$$W_2 = W_2' \cdot \cos \alpha = K \cdot x \cdot \cos^2 \alpha$$

したがって、RPV スタビライザ 8 基（全体）のばね定数  $K_5$  は以下のとおりとなる。

$$W = 2 \cdot W_1 + 4 \cdot W_2 = 2 \cdot (K \cdot x) + 4 \cdot (K \cdot x \cdot \cos^2 \alpha) = 4 \cdot K \cdot x$$

$$K_3 = \frac{W}{x} = 4 \cdot K$$

ここで,

$K_S$  : 皿ばねのばね定数

$K_W$  : 座金のばね定数

$K_{SL}$  : スリーブのばね定数

$K_R$  : ロッドのばね定数

$K_Y$  : ヨークのばね定数

$K_{SB}$  : スタビライザブラケットのばね定数

$K_B$  : ブラケットのばね定数

$K_P$  : ソールプレートのばね定数

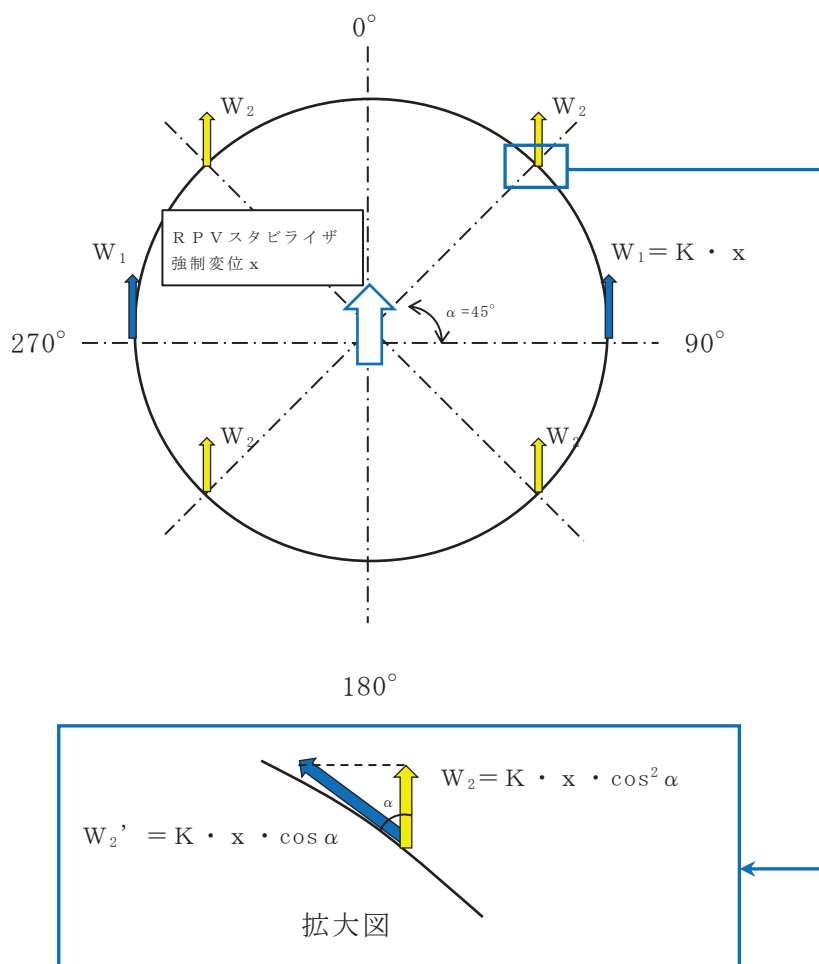


図 2-10 水平荷重の分配

(b) 評価部材のばね定数算定方法

イ. 皿ばね  $K_S$

皿ばねのばね定数は、以下の式に基づき算定する。

$$K_S = n \cdot K_{S1}$$

ここで、

$$K_{S1} : 1 \text{ 枚当たりのばね定数} = \boxed{\phantom{000000}} \text{ (kgf/mm)}$$

$$n : \text{皿ばねの積層枚数} = \boxed{\phantom{00}} \text{ (-)}$$

ロ. 座金  $K_W$

座金の軸方向ばね定数は、以下の式に基づき算定する。

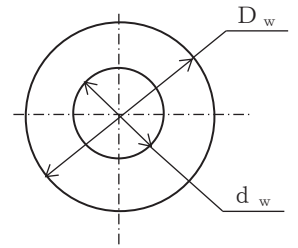
$$K_W = \frac{A_W \cdot E}{L_W}$$

ここで、

$$A_W : \text{断面積} = \frac{\pi \cdot (D_w^2 - d_w^2)}{4} = \boxed{\phantom{000000}} \text{ (mm}^2\text{)}$$

$$L_W : \text{板厚 (2 枚分)} = \boxed{\phantom{000000}} \text{ (mm)}$$

$$E : \text{縦弾性係数} = \boxed{\phantom{000000}} \text{ (kgf/mm}^2\text{)}$$



[単位: mm]

$$D_w = \boxed{\phantom{000000}}$$

$$d_w = \boxed{\phantom{000000}}$$

$$t = \boxed{\phantom{000000}}$$

ハ. スリーブ  $K_{SL}$

スリーブのばね定数は、以下の式に基づき算定する。

$$K_{SL} = \frac{E}{\frac{L_{SL1}}{A_{SL1}} + \frac{L_{SL2}}{A_{SL2}}}$$

ここで、

$A_{SL1}$  : 座繰り穴側の断面積

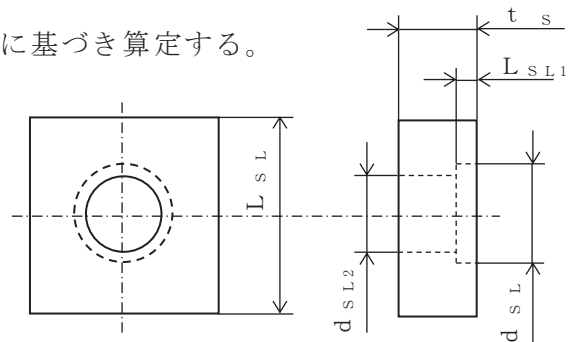
$$= L_{SL3}^2 - \frac{\pi \cdot d_{SL1}^2}{4} = \boxed{\phantom{000000}} \text{ (mm}^2\text{)}$$

$A_{SL2}$  : ねじ穴側の断面積

$$= L_{SL3}^2 - \frac{\pi \cdot d_{SL2}^2}{4} = \boxed{\phantom{000000}} \text{ (mm}^2\text{)}$$

$L_{SL2}$  : ねじ穴深さ =  $t_{SL} - L_{SL1} = \boxed{\phantom{000000}}$  (mm)

$E$  : 縦弾性係数 =  $\boxed{\phantom{000000}}$  (kgf/mm<sup>2</sup>)



[単位: mm]

$$L_{SL3} = \boxed{\phantom{000000}}$$

$$d_{SL1} = \boxed{\phantom{000000}}$$

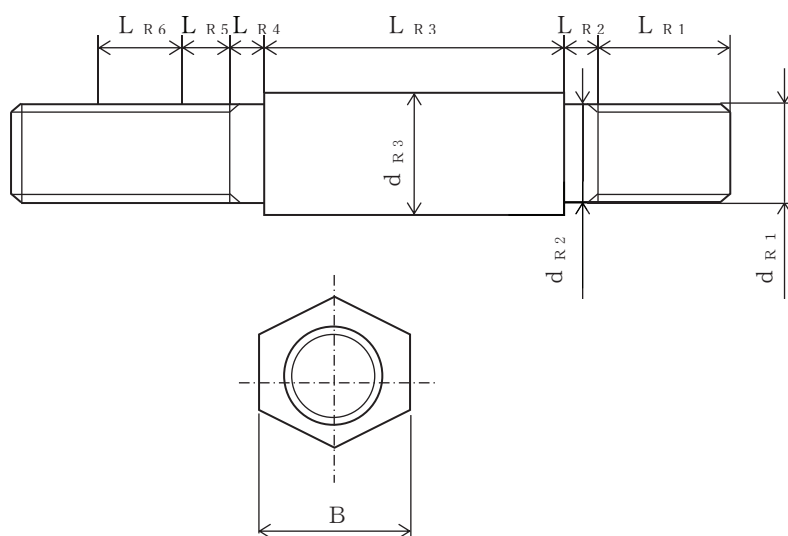
$$d_{SL2} = \boxed{\phantom{000000}}$$

$$t_{SL} = \boxed{\phantom{000000}}$$

$$L_{SL1} = \boxed{\phantom{000000}}$$

二. ロッド  $K_R$

ロッドのばね定数は、以下の式に基づき算定する。



[単位：mm]

$d_{R1} =$    
 $d_{R2} =$    
 $d_{R3} =$    
 $L_{R1} =$    
 $L_{R2} =$    
 $L_{R3} =$    
 $L_{R4} =$    
 $B =$

$$K_R = \frac{E}{\frac{0.6 \cdot L_{R1}}{A_{R1}} + \frac{L_{R2}}{A_{R2}} + \frac{L_{R3}}{A_{R3}} + \frac{L_{R4}}{A_{R4}} + \frac{L_{R5}}{A_{R5}} + \frac{0.6 \cdot L_{R6}}{A_{R6}} + \frac{0.6 \cdot L_{R6}}{A_N}}$$

ここで、

$A_{R1}$ ,  $A_{R5}$  及び  $A_{R6}$  : ねじ部断面積

$$= \frac{\pi \cdot d_{R1}^2}{4} = \text{} \text{ (mm}^2\text{)}$$

$A_{R2}$  及び  $A_{R4}$  : 非ねじ部断面積

$$= \frac{\pi \cdot d_{R2}^2}{4} = \text{} \text{ (mm}^2\text{)}$$

$A_{R3}$  : 丸棒部断面積

$$= \frac{\pi \cdot d_{R3}^2}{4} = \text{} \text{ (mm}^2\text{)}$$

$A_N$  : ナットの断面積

$$= \frac{\sqrt{3} \cdot B^2}{2} - \frac{\pi \cdot d_{R1}^2}{4} = \text{} \text{ (mm}^2\text{)}$$

$B$  : ナットの 2 面幅寸法 =  (mm)

$L_{R5}$  : 丸棒部先端からスリーブの六角ナット側端面の距離

$$= \text{} \text{ (mm)}$$

$L_{R6}$  : ナット高さ =  (mm)

$E$  : 縦弾性係数 =  (kgf/mm<sup>2</sup>)



ホ. ヨーク  $K_Y$

ヨークのばね定数は、以下の式に基づき算定する。

$$K_Y = \frac{1}{\frac{1}{K_{Y1}} + 2 \cdot \frac{1}{K_{Y2}}}$$

ここで、

① 及び②：図 2-11 に示すヨークのばね定数算定のための計算モデル分割による。

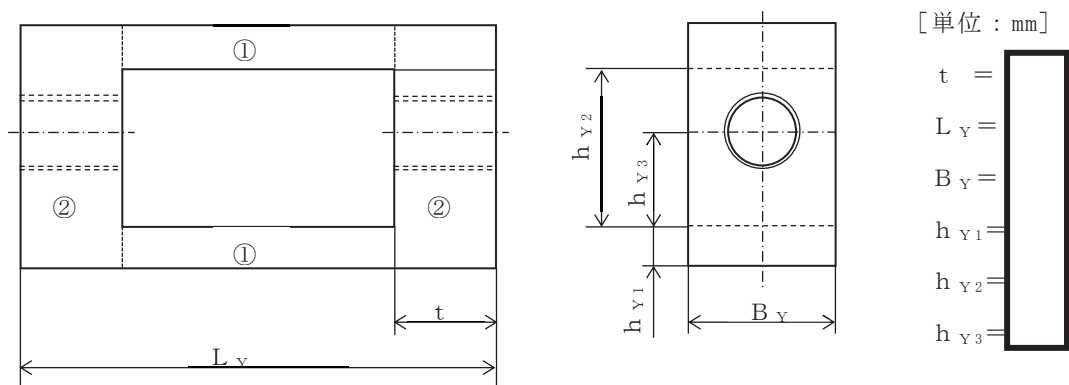


図 2-11 ヨークのばね定数算定のための計算モデル分割

$K_{Y1}$  : ①のばね定数 =  $\frac{2 \cdot A_1 \cdot E}{L_Y - 2 \cdot t} =$   (kgf/mm)

$A_1$  : ①の断面積 =  $h_{Y1} \cdot B_Y =$   (mm<sup>2</sup>)

$E$  : 縦弾性係数 =  (kgf/mm<sup>2</sup>)

$K_{Y2}$  : ②のばね定数

$$= \frac{E}{\frac{8 \cdot (h_{Y2} - h_{Y3})^2 \cdot h_{Y3}^3}{(h_{Y2} + 2 \cdot h_{Y3})^2 \cdot A_2 \cdot t^2} + \frac{k \cdot (h_{Y2} - h_{Y3}) \cdot (1 + \nu) \cdot h_{Y3}}{B_Y \cdot t \cdot h_{Y2}}}$$

=  (kgf/mm)

$A_2$  : ②の断面積 =  $t \cdot B_Y =$   (mm<sup>2</sup>)

$k$  : [1] に定める係数 =  (—)

$\nu$  : ポアソン比 =  (—)

へ. ブラケット  $K_B$

ブラケットのばね定数は、以下の式に基づき算定する。

$$K_B = \frac{1}{\frac{1}{K_{B1}} + \frac{1}{K_{B2}}}$$

ここで、

① 及び②：図 2-12 に示すブラケットのばね定数算定のため、スタビライザ中央で対称境界とした計算モデル分割による。

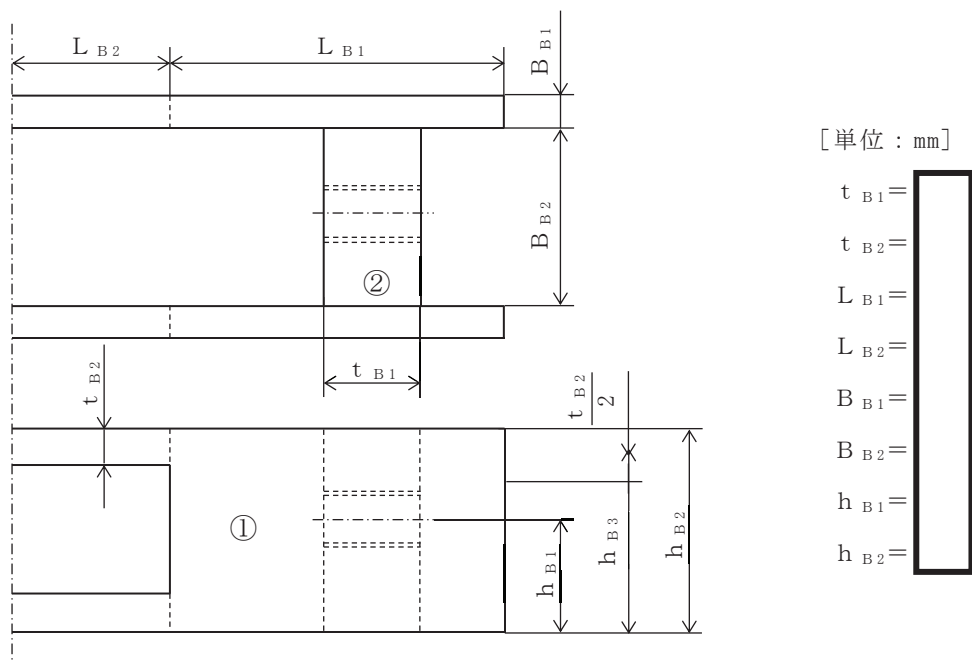


図 2-12 ブラケットのばね定数算定のための計算モデル分割

$K_{B1}$ ：①のばね定数

$$= \frac{1}{\frac{h_{B1}^2}{6 \cdot E \cdot I} \{2 \cdot h_{B1} - \varepsilon \cdot (3 \cdot h_{B3} - h_{B1})\} + \frac{2 \cdot (1 + \nu) \cdot k \cdot h_{B1}}{A_1 \cdot E} \cdot (1 - \varepsilon)}$$

$I$ ：断面二次モーメント =  ( $\text{mm}^4$ )

$k$ ：係数 =  (—)

$E$ ：縦弾性係数 =  ( $\text{kgf}/\text{mm}^2$ )

$\nu$ ：ポアソン比 =  (—)

なお、以下の各記号は図 2-13 に示す①のばね定数計算モデルによる。

$\varepsilon$  : Q点における荷重 $W_Q$ とP点における荷重 $W_P$ の比

$$\frac{W_Q}{W_P} = \frac{\frac{h_{B1}^2}{6 \cdot I} \cdot (3 \cdot h_{B3} - h_{B1}) + \frac{2 \cdot (1 + \nu) \cdot k \cdot h_{B1}}{A_1}}{\frac{h_{B3}^3}{3 \cdot I} + \frac{2 \cdot (1 + \nu) \cdot k \cdot h_{B3}}{A_1} + \frac{L_{B2}}{A_2}} = \boxed{\phantom{000}} \quad (-)$$

$A_1$  : ①の断面積 =  $2 \cdot B_{B1} \cdot L_{B1} = \boxed{\phantom{000}}$  (mm<sup>2</sup>)

$A_2$  : ②の断面積 =  $2 \cdot B_{B1} \cdot t_{B2} = \boxed{\phantom{000}}$  (mm<sup>2</sup>)

$h_{B3}$  : 支持端からQ点までの距離 =  $\boxed{\phantom{000}}$  (mm)

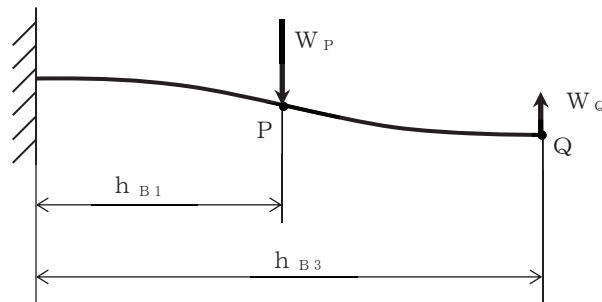


図 2-13 ①のばね定数計算モデル

$$K_{B2} : \text{②のばね定数} = \frac{E \cdot t_{B1} \cdot h_{B2}}{\frac{B_{B2}^3}{16 \cdot t_{B1}^2} + \frac{(1 + \nu) \cdot B_{B2}}{2}}$$

なお、図 2-14 に②のばね定数計算モデルを示す。

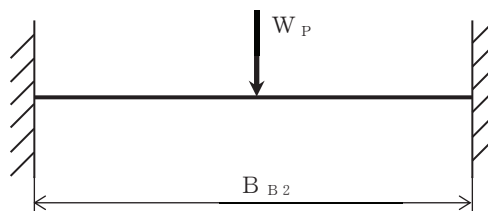
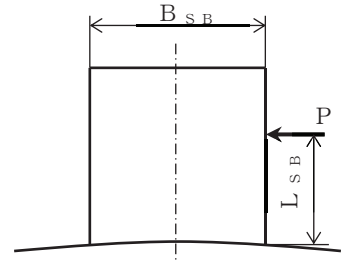


図 2-14 ②のばね定数計算モデル

ト. スタビライザブラケット  $K_{SB}$

スタビライザブラケットのばね定数は、以下の式<sup>[1]</sup>に基づき算定する。

$$K_{SB} = \frac{A \cdot E}{2 \cdot L_{SB} \cdot \left\{ 2 \cdot \left( \frac{L_{SB}}{B_{SB}} \right)^2 + k \cdot (1 + \nu) \right\}}$$



ここで、

$A$  : 断面積 =  $t_{SB} \cdot B_{SB} =$   (mm<sup>2</sup>)

$k$  : 係数 =  (—)

$E$  : 縦弾性係数 =  (kgf/mm<sup>2</sup>)

$\nu$  : ポアソン比 =  (—)

[単位 : mm]

$L_{SB} =$

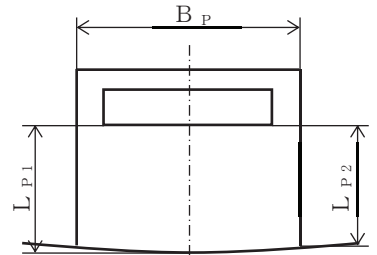
$t_{SB} =$

$B_{SB} =$

チ. ソールプレート  $K_P$

ソールプレートのばね定数は、以下の式<sup>[1]</sup>に基づき算定する。

$$K_P = \frac{A_P \cdot E}{k \cdot 2 \cdot (1 + \nu) \cdot L_P}$$



ここで、

$A_P$  : 断面積 =  $B_P \cdot t_P =$   (mm<sup>2</sup>)

$L_P$  : 原子炉しゃへい壁からの距離

=  $(L_{P1} + L_{P2}) / 2 =$   (mm)

$k$  : 係数 =  (—)

$E$  : 縦弾性係数 =  (kgf/mm<sup>2</sup>)

$\nu$  : ポアソン比 =  (—)

[単位 : mm]

$t_P =$

$L_{P1} =$

$L_{P2} =$

$B_P =$

c. RPV スタビライザのばね定数算定結果

以上より算定した構成部材，RPV スタビライザ 1 基及び全体のばね定数の算定結果を表 2-2 に示す。

表 2-2 RPV スタビライザのばね定数

	記号	ばね定数
皿ばねのばね定数	$K_S$	
座金のばね定数	$K_W$	
スリーブのばね定数	$K_{SL}$	
ロッドのばね定数	$K_R$	
ヨークのばね定数	$K_Y$	
スタビライザブラケットのばね定数	$K_{SB}$	
ブラケットのばね定数	$K_B$	
ソールプレートのばね定数	$K_P$	
RPV スタビライザ 1 基分のばね定数	$K$	
RPV スタビライザ全体のばね定数	$K_3$	

(4) 燃料交換ベローズ：K<sub>4</sub>

a. 燃料交換ベローズの構造

燃料交換ベローズは、燃料取替時にウェルプラットフォーム上部へ水張りを  
行う際に、原子炉圧力容器と原子炉格納容器の間を接続するためのステンレス  
製の構造物であり、運転時の原子炉圧力容器と原子炉格納容器との熱移動量を  
吸収できるよう蛇腹構造としている。燃料交換ベローズの構造概要を図 2-15  
に示す。

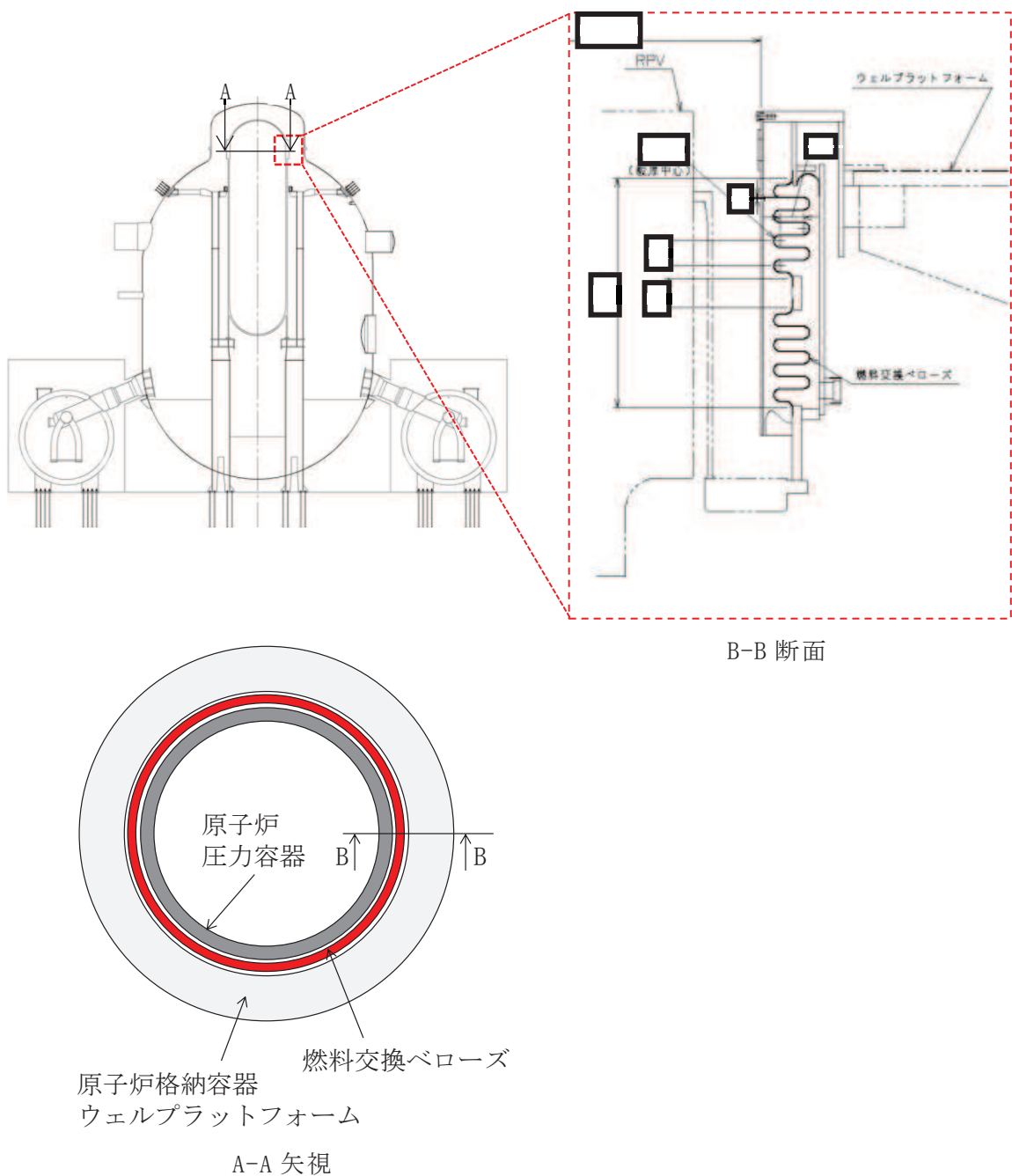


図 2-15 燃料交換ベローズの構造概要

b. 燃料交換ベローズのばね定数算定方法

燃料交換ベローズのばね定数 $K_4$ は、文献から導出される計算式の組合せで算定する。

(a) 1山当たりの鉛直方向ばね定数<sup>[3]</sup>： $K_V$

$$K_V = \frac{E \cdot \pi \cdot D_m \cdot t^3}{24 \cdot \left\{ \frac{a^3}{12} + \frac{\pi}{4} \cdot a^2 \cdot r + 2 \cdot a \cdot r^2 + \frac{\pi}{2} \cdot r^3 \right\}}$$

(b) 水平方向変位 1mm (単位長さ) に対する鉛直方向変位<sup>[4]</sup>： $\delta_y$

$$\delta_y = \frac{3 \cdot D_m}{N \cdot \left\{ L + \ell \cdot \left( \frac{\ell}{L} + 1 \right) \right\}}$$

(c) 径方向ばね定数<sup>[5]</sup>： $K_4$

$$K_4 = \frac{K_V \cdot D_m \cdot \delta_y}{2 \cdot L}$$

ここで、

- E : 縦弾性係数 =  (kgf/mm<sup>2</sup>)
- $D_m$  : 平均径 =  (mm)
- L : 長さ =  (mm)
- t : 板厚 =  (mm)
- a : 円板部の厚さ =  (mm)
- r : 山・谷の半径 =  (mm)
- $\ell$  : 中間長さ =  (mm)
- N : 山の個数 =  (—)

c. 燃料交換ベローズのばね定数算定結果

燃料交換ベローズのばね定数の算定結果を表 2-3 に示す。

表 2-3 燃料交換ベローズのばね定数

部位	記号	ばね定数
燃料交換ベローズ	$K_4$	

(5) 所員用エアロック：K<sub>5</sub>

a. 所員用エアロックの構造

所員用エアロックは，ドライウェル球形部に設置される円筒形の構造物である。  
所員用エアロックの位置及び構造概要を図 2-16 に示す。

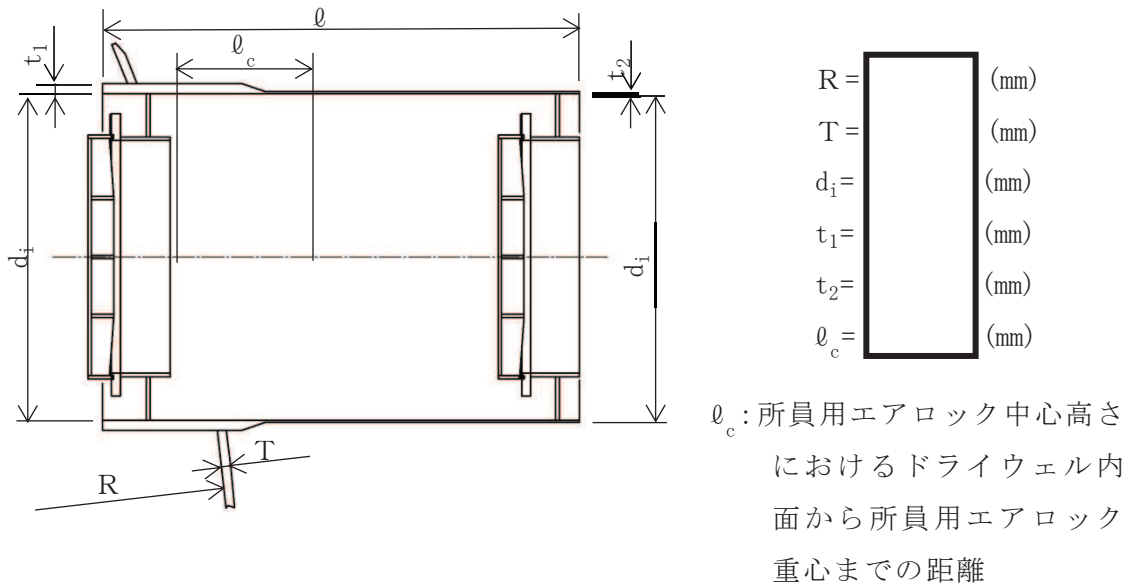
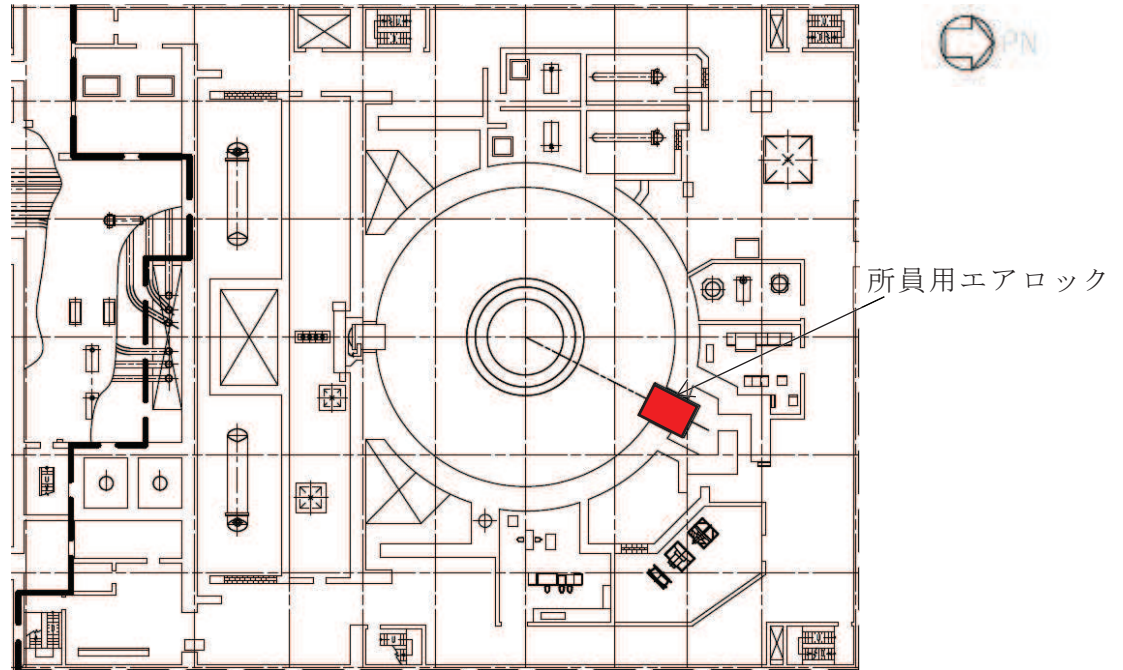


図 2-16 所員用エアロックの位置及び構造概要



b. 所員用エアロックのばね定数算定方法

(a) ばね定数算定方法

所員用エアロックのばね定数 $K_5$ は、所員用エアロック取付部のばね定数 $K_S$ と、所員用エアロック自体の変位に伴うばね定数 $K_L$ を用い、以下の式により求められる。なお、図 2-16 に示すとおり、所員用エアロックは NS 方向に対して角度をつけて設置されているが、地震応答解析モデル上は、軸方向を NS 方向、軸直角方向を EW 方向として扱うものとする。

$$K_5 = \frac{1}{\frac{1}{K_S} + \frac{1}{K_L}}$$

所員用エアロック軸方向 (NS 方向) のばね定数 $K_5$	所員用エアロック軸直角方向 (EW 方向) のばね定数 $K_5$
$K_5 = \frac{1}{\frac{1}{K_{S1}} + \frac{1}{K_{L1}}}$ <div style="border: 1px solid black; width: 150px; height: 40px; margin: 5px 0;"></div> = <input style="width: 50px;" type="text"/> (kgf/mm) = <input style="width: 50px;" type="text"/> (N/mm)	$K_5 = \frac{1}{\frac{1}{K_{S2}} + \frac{1}{K_{L2}}}$ <div style="border: 1px solid black; width: 150px; height: 40px; margin: 5px 0;"></div> = <input style="width: 50px;" type="text"/> (kgf/mm) = <input style="width: 50px;" type="text"/> (N/mm)

(b) 所員用エアロック取付部のドライウエル変位に伴うばね定数  $K_s$

所員用エアロック取付部のドライウエル変位に伴うばね定数は、文献 [6] により単位荷重による変位量を算出し求める。

軸方向のばね定数 $K_{s1}$	軸直角方向のばね定数 $K_{s2}$
$K_{s1} = \left( \frac{\delta_1}{P} \right)^{-1}$ $= \boxed{\phantom{000000}} \text{ (kgf/mm)}$	$K_{s2} = \left( \frac{\delta_2}{M} \right)^{-1} \cdot \frac{(d_i/2+t_1)}{\ell_c^2}$ $= \boxed{\phantom{000000}} \text{ (kgf/mm)}$

ここで、

$P$  : 軸力 (kgf)

$M$  : モーメント (kgf・mm)

$E$  : 縦弾性係数  $\boxed{\phantom{000000}}$  (kgf/mm<sup>2</sup>)

$\delta_n$  : 変位 ( $n=1, 2$ ) (mm)

(c) 所員用エアロック自体の変位に伴うばね定数  $K_L$

軸方向のばね定数 $K_{L1}$	軸直角方向のばね定数 $K_{L2}$
断面積 $A = \pi \cdot \frac{(d_i+2 \cdot t_2)^2 - d_i^2}{4}$	断面二次モーメント $I = \pi \cdot \frac{(d_i+2 \cdot t_2)^4 - d_i^4}{64}$
所員用エアロック自体の変位に伴うばね定数 $K_{L1} = \frac{A \cdot E}{\ell_c}$ $= \boxed{\phantom{000000}}$ $= \boxed{\phantom{000000}} \text{ (kgf/mm)}$	所員用エアロック自体のたわみによるばね定数 $K_{L2} = \frac{3 \cdot E \cdot I}{\ell_c^3}$ $= \boxed{\phantom{000000}}$ $= \boxed{\phantom{000000}} \text{ (kgf/mm)}$

ここで、

$E$  : 縦弾性係数  $\boxed{\phantom{000000}}$  (kgf/mm<sup>2</sup>)

(6) ベント管：K<sub>6</sub>

a. ベント管の構造

ベント管は、ドライウェル下鏡とサプレッションチェンバとの間に 8 個設置される円筒形の構造物である。ベント管の構造概要を図 2-17 に示す。

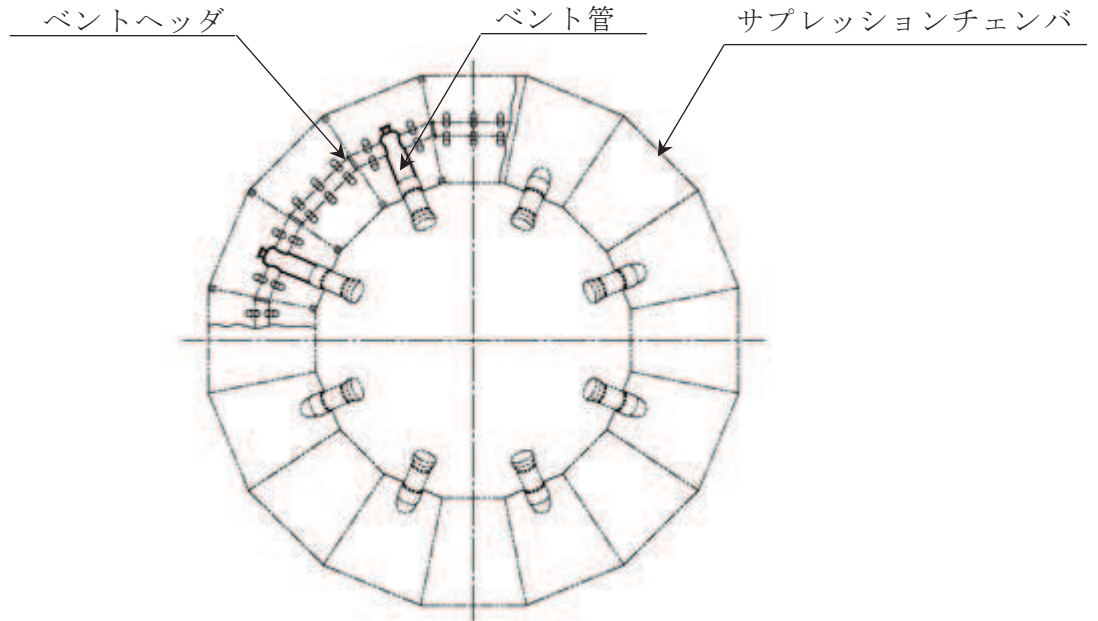


図 2-17 ベント管の構造概要

b. ベント管のばね定数算定方法

(a) 全体でのばね定数算定方法

ベント管は、ドライウェル周方向に 45° ピッチで 8 個配置されていることより、任意の方向の荷重に対して有効なベント管個数は 4 個である。

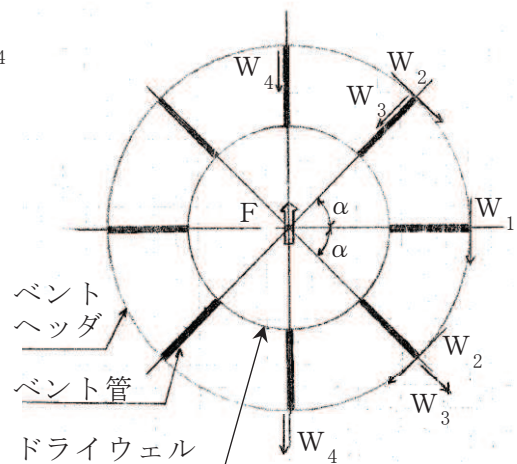
$$F = 2W_1 + 4(W_2 \cdot \cos \alpha + W_3 \cdot \sin \alpha) + 2W_4$$

$$W_2 = W_1 \cdot \cos \alpha$$

$$W_3 = W_4 \cdot \sin \alpha$$

$$F = 2W_1 \cdot (1 + 2 \cos^2 \alpha) + 2W_4 \cdot (1 + 2 \sin^2 \alpha)$$

$$= 4(W_1 + W_4)$$



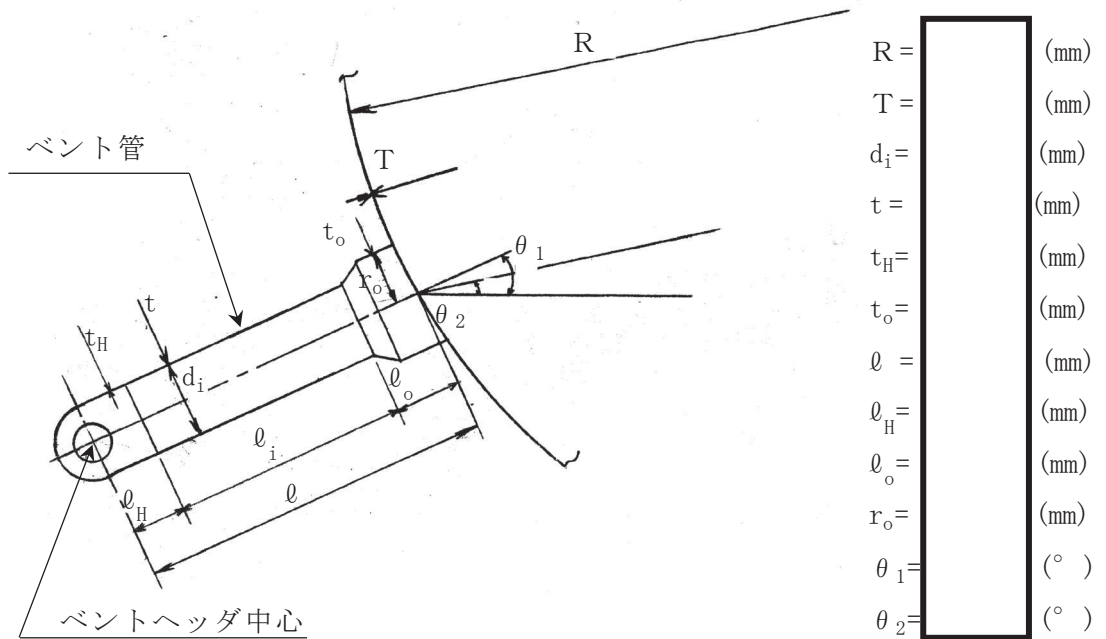
よって、ベント管全体のばね定数  $K_6$  は、ベント管 1 個あたりのばね定数を用い、以下の式により求められる。

$$\begin{aligned}
 K_6 &= 4 \cdot (K_L + K_A) \\
 &= 4 \times ( \quad ) \\
 &= \quad (\text{kgf/mm}) \\
 &= \quad (\text{N/mm})
 \end{aligned}$$

ここで、

$K_L$  : 接線方向のばね定数 (kgf/mm)

$K_A$  : 軸方向のばね定数 (kgf/mm)





(c) ベント管取付部のドライウエル変位及びベント管自体の変位

ベント管取付部のドライウエル変位及びベント管自体の変位は、文献 [6] により単位荷重による変位量を求める。

軸直角方向の変位 $\delta_1$	軸方向の変位 $\delta_3$
$\delta_1 =$ <input type="text"/> (mm)	$\delta_3 =$ <input type="text"/> (mm)

ここで、

$E$  : 縦弾性係数  (kgf/mm<sup>2</sup>)

$\delta_n$  : 変位 ( $n=1, 3$ ) (mm)

接線方向の変位 $\Delta v_1, \Delta v_2$	軸方向の変位 $\Delta v_3, \Delta v_4$
<p>ベント管取付部の回転角</p> $\Delta \theta_1 = \tan^{-1} \frac{ \delta_1 }{r_o + t_o/2}$ <p>ベント管取付部の回転に伴う荷重作用点の変位</p> $\Delta v_1 = \ell \cdot \Delta \theta_1$ $=$ <input type="text"/> $=$ <input type="text"/> (mm)	<p>ベント管取付部の変位</p> $\Delta v_3 =  \delta_3  =$ <input type="text"/> (mm)
<p>断面二次モーメント</p> $I = \pi \cdot \frac{(d_i + 2 \cdot t)^4 - d_i^4}{64}$ <p>ベント管自体のたわみによる変位</p> $\Delta v_2 = \frac{P \cdot \ell^3}{3 \cdot E \cdot I}$ $=$ <input type="text"/> $=$ <input type="text"/> (mm)	<p>ベント管各部の断面積</p> $A_H, A_o, A_i$ <p>ベント管自体の変位</p> $\Delta v_4 = \frac{P \cdot \ell_H}{A_H \cdot E} + \frac{P \cdot \ell_o}{A_o \cdot E} + \frac{P \cdot \ell_i}{A_i \cdot E}$ $=$ <input type="text"/> $=$ <input type="text"/> (mm)

ここで、

$A_H$  : 厚さ  $t_H =$   におけるベント管の断面積 (mm<sup>2</sup>)

$A_o$  : 厚さ  $t_o =$   におけるベント管の断面積 (mm<sup>2</sup>)

$A_i$  : 厚さ  $t =$   におけるベント管の断面積 (mm<sup>2</sup>)

#### 2.1.4.2 炉内構造物系地震応答解析モデル

炉内構造物系地震応答解析モデルに用いているばね定数の数値一覧を表 2-4 に、ばね定数の算定方法の詳細を以下に示す。なお、原子炉格納容器スタビライザ及び原子炉圧力容器スタビライザのばね定数は大型機器系地震応答解析モデルと同じであるため、ばね定数の算定方法は 2.1.4.1 の大型機器系地震応答解析モデルを参照する。

表 2-4 炉内構造物系地震応答解析モデルのばね定数

No.	名称	ばね定数		
		NS 方向	EW 方向	単位
K <sub>1</sub>	原子炉格納容器スタビライザ			(N/mm)
K <sub>2</sub>	原子炉圧力容器スタビライザ			(N/mm)
K <sub>3</sub>	制御棒駆動機構ハウジングレストレントビーム			(N/mm)
K <sub>4</sub>	シュラウドサポート			(N・mm/rad)
K <sub>5</sub>	上部サポート			(N/mm)
K <sub>6</sub>	下部スタビライザ			(N/mm)
K <sub>7</sub>	炉心シュラウド支持ロッド			(N・mm/rad)

#### (1) 制御棒駆動機構ハウジングレストレントビーム：K<sub>3</sub>

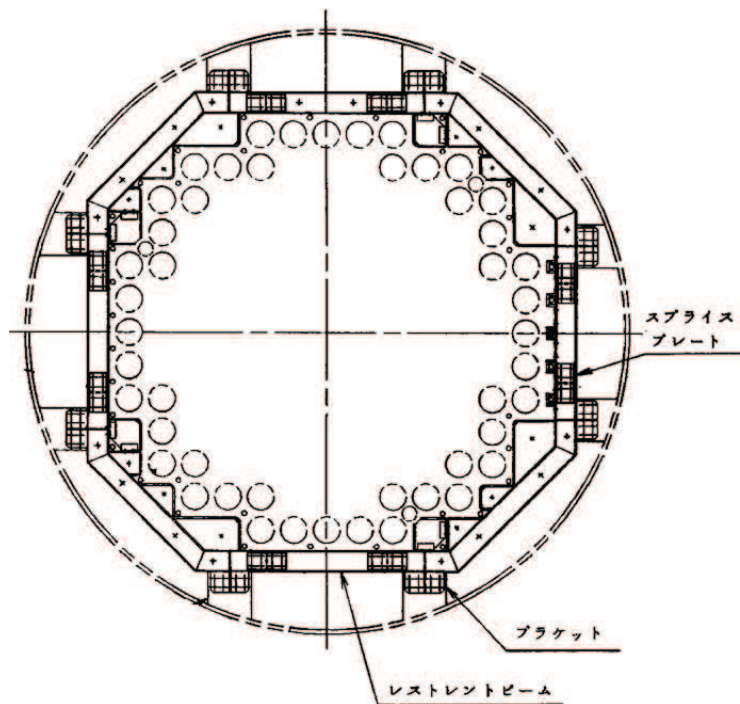
##### a. 制御棒駆動機構ハウジングレストレントビームの構造

制御棒駆動機構ハウジングレストレントビーム（以下「CRDH レストレントビーム」という。）は、原子炉本体の基礎に対し、ブラケットを介して設置され、ブラケットは原子炉本体の基礎に溶接接続された構造物である。構成部材としては CRDH レストレントビーム、ブラケット、スプライスプレートからなる。

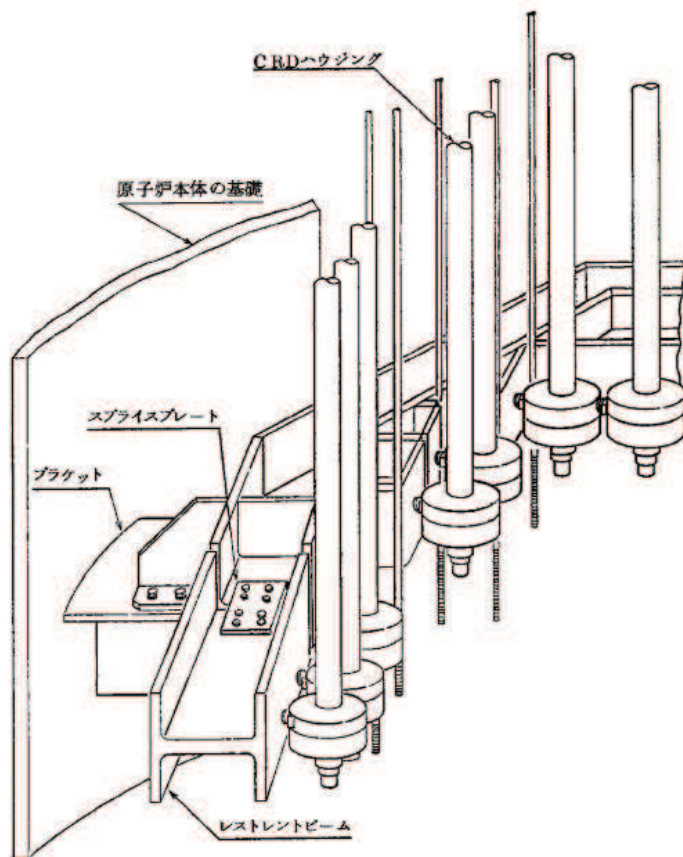
CRDH レストレントビームは、制御棒駆動機構ハウジングの水平方向地震荷重を受けるが、CRDH レストレントビームは制御棒駆動機構ハウジングを接触のみで支持しているため、圧縮方向の荷重は伝達するが引張方向の荷重は伝達しない構造である。制御棒駆動機構ハウジングは、CRDH レストレントビームに囲まれており、一体で動くと考えられることから、1本に集約してモデル化している。なお、制御棒駆動機構ハウジングの一次固有周期が 0.05s 以下であることから、最大の応答が生じるように最長の制御棒駆動機構ハウジング（最外周に設置されるもの）の長さを解析モデルに採用している。

CRDH レストレントビームの構造概要を図 2-18 に示す。また、各部材の断面寸法形状を図 2-19 に示す。





(a) 構造概要



(b) 概略形状

図 2-18 CRDH レストレントビームの構造概要



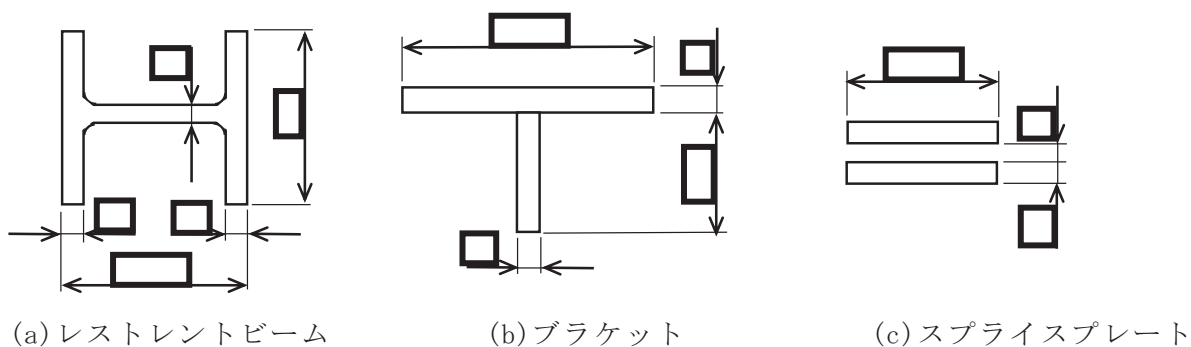


図 2-19 各部材の断面寸法

b. CRDH レストレントビームのばね定数算定方法

CRDH レストレントビームのばね定数 $K_3$ は、FEM 解析により算定する。具体的には、制御棒駆動機構ハウジングの列ごとに設定した水平荷重を静的に付加した際の 13 列の平均変位量を全水平荷重で除することにより算定する。

c. 計算方法

計算機コード「SAP-V」により、各部材に断面積、断面二次モーメント、重量等を与えるビーム要素モデルで解析する。

d. 計算条件

(a) 解析モデル

CRDH レストレントビームの解析モデルを図 2-20 に示す。

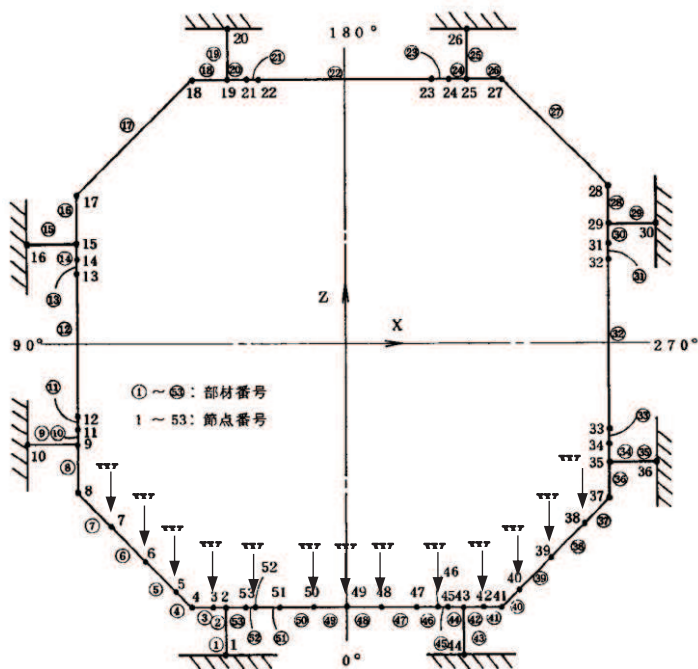


図 2-20 CRDH レストレントビーム解析モデル

(b) 各構成部材の材料物性

解析に用いる材料物性を以下に示す。

縦弾性係数  $E = \square$  (kgf/mm<sup>2</sup>)

ポアソン比  $\nu = \square$

(c) 荷重条件

CRDH レストレントビームに作用する全ての水平荷重Wを、制御棒駆動機構ハウジングの列ごとの本数に応じて分配した荷重W<sub>i</sub>を付加する。荷重の分配は以下に示すとおりである。

CRD 13 本 :  $W_1 = \square$  (kgf)

CRD 11 本 :  $W_2 = \square$  (kgf)

CRD 9 本 :  $W_3 = \square$  (kgf)

CRD 5 本 :  $W_4 = \square$  (kgf)

(d) 境界条件

ブラケット端部は原子炉本体の基礎に溶接されていることから境界条件は固定とする。

e. CRDH レストレントビームのばね定数算定結果

ばね定数は次式にて算定し、その算定結果を表 2-5 に示す。

$$K_3 = \frac{W}{\delta}$$

表 2-5 CRDH レストレントビームのばね定数

全水平荷重 W (kgf)	平均変位量 $\delta$ (mm)	ばね定数 $K_3$
		(kgf/mm)
		(N/mm)

(2) シュラウドサポート（回転ばね）：K<sub>4</sub>

a. シュラウドサポートの構造

シュラウドサポートは、シュラウドサポートシリンダ、シュラウドサポートプレート及びシュラウドサポートレグからなる溶接構造物である。シュラウドサポートレグ下端及びシュラウドサポートプレート外周が原子炉圧力容器に溶接されており、シュラウドサポートシリンダを介して炉心シュラウドを支持する。

シュラウドサポートの構造概要を図 2-21 に示す。

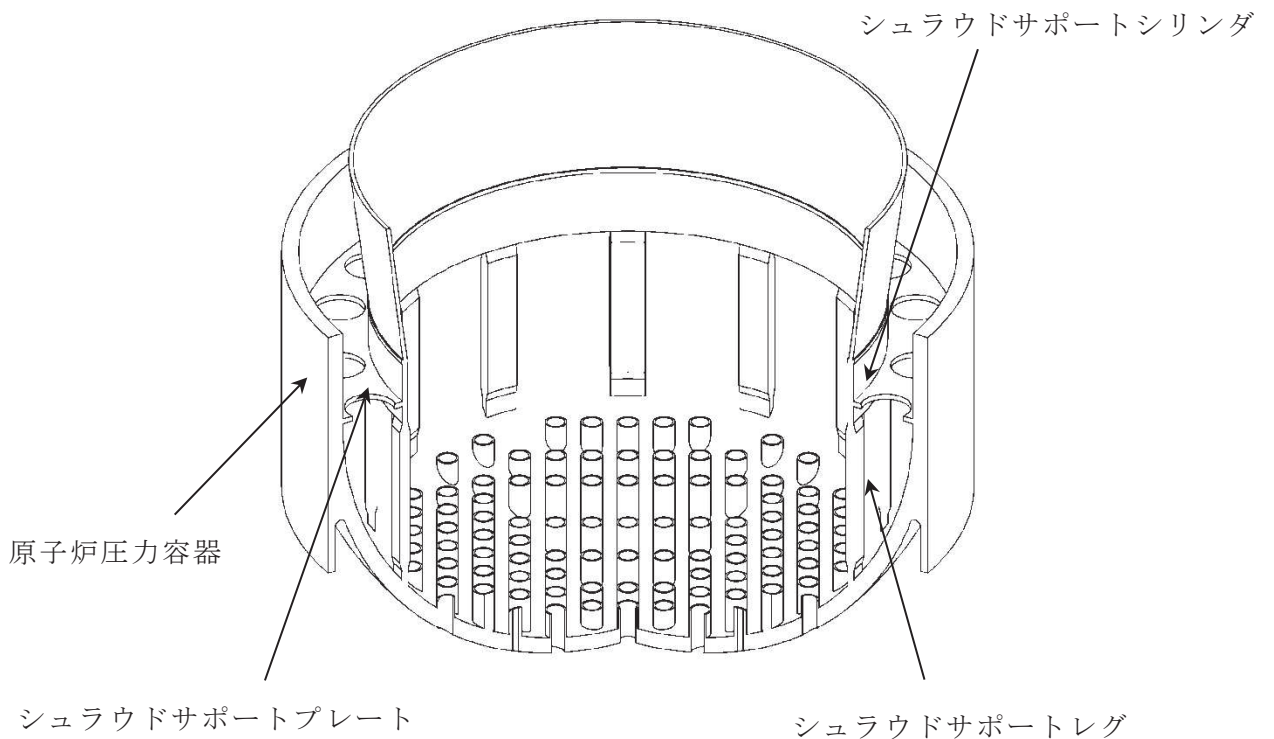


図 2-21 シュラウドサポートの構造概要

b. シュラウドサポートのばね定数算定方法

(a) 全体でのばね定数算定方法

シュラウドサポート全体でのばね定数 $K_4$ は、シュラウドサポートシリンダ、シュラウドサポートレグ及びシュラウドサポートプレートの回転ばね定数を算出し、以下のとおり組み合わせて算定する。図 2-22 にばね全体の模式図を示す。

$$K_4 = \frac{1}{\frac{1}{K_{MA1}} + \frac{1}{K_{MA2}}} + K_{MB}$$

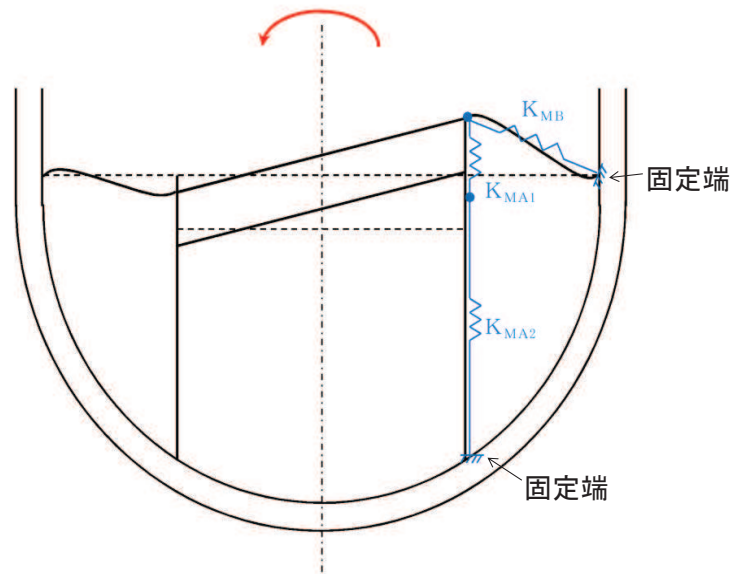


図 2-22 ばね全体の模式図

ここで、

- $K_{MA1}$  : シュラウドサポートシリンダのばね定数
- $K_{MA2}$  : シュラウドサポートレグのばね定数
- $K_{MB}$  : シュラウドサポートプレートのばね定数

(b) 構成部材のばね定数算定方法

イ. シュラウドサポートシリンダ  $K_{MA1}$

シュラウドサポートシリンダのばね定数 $K_{MA1}$ は、以下の式に基づき算定する。

$$K_{MA1} = \frac{R_m^2 \cdot A_1 \cdot E}{2L_1}$$

ロ. シュラウドサポートレグ  $K_{MA2}$

シュラウドサポートレグのばね定数 $K_{MA2}$ は、以下の式に基づき算定する。

$$K_{MA2} = \frac{1}{\frac{1}{R_m^2 \cdot A_2 \cdot E} + \frac{1}{R_m^2 \cdot A_3 \cdot E} + \frac{1}{R_m^2 \cdot A_4 \cdot E} + \frac{1}{R_m^2 \cdot A_5 \cdot E}}$$

ハ. シュラウドサポートプレート  $K_{MB}$

シュラウドサポートプレートのばね定数 $K_{MB}$ は、以下の式<sup>[7]</sup>に基づき算定する。

$$K_{MB} = \alpha_2 \cdot E \cdot t_5^3$$

ここで、以下の各記号は図 2-23 に示す原子炉圧力容器断面図による。

$$R_m := \frac{1}{2}(D_i - t_1) = \boxed{\phantom{0000}} \text{ (m)}$$

$A_1$  : シュラウドサポートシリンダ断面積

$$A_1 = \pi \cdot t_1 \cdot (D_i - t_1) = \boxed{\phantom{0000}} \text{ (m}^2\text{)}$$

$A_2 \sim A_5$  : シュラウドサポートレグ断面積

$$A_2 = N \cdot B \cdot (t_2 + t_3) / 2 = \boxed{\phantom{0000}} \text{ (m}^2\text{)}$$

$$A_3 = N \cdot B \cdot t_3 = \boxed{\phantom{0000}} \text{ (m}^2\text{)}$$

$$A_4 = N \cdot B \cdot (t_3 + t_4) / 2 = \boxed{\phantom{0000}} \text{ (m}^2\text{)}$$

$$A_5 = N \cdot B \cdot t_4 = \boxed{\phantom{0000}} \text{ (m}^2\text{)}$$

$$L_1 : \text{シュラウドサポートシリンダ長さ} = \boxed{\phantom{0000}} \text{ (m)}$$

$$L_2 : \text{シュラウドサポートレグ長さ} = \boxed{\phantom{0000}} \text{ (m)}$$

$$L_3 : \text{シュラウドサポートレグ長さ} = \boxed{\phantom{0000}} \text{ (m)}$$

$$L_4 : \text{シュラウドサポートレグ長さ} = \boxed{\phantom{0000}} \text{ (m)}$$

$$L_5 : \text{シュラウドサポートレグ長さ} = \boxed{\phantom{0000}} \text{ (m)}$$

$$t_1 : \text{シュラウドサポートシリンダ厚さ} = \boxed{\phantom{0000}} \text{ (m)}$$

$$t_2 : \text{シュラウドサポートレグ厚さ} = \boxed{\phantom{0000}} \text{ (m)}$$

$$t_3 : \text{シュラウドサポートレグ厚さ} = \boxed{\phantom{0000}} \text{ (m)}$$

$$t_4 : \text{シュラウドサポートレグ厚さ} = \boxed{\phantom{0000}} \text{ (m)}$$

$$t_5 : \text{シュラウドサポートプレート厚さ} = \boxed{\phantom{0000}} \text{ (m)}$$

$$D_i : \text{シュラウドサポートシリンダ外径} = \boxed{\phantom{0000}} \text{ (m)}$$

$$B : \text{シュラウドサポートレグ幅} = \boxed{\phantom{0000}} \text{ (m)}$$

$$N : \text{シュラウドサポートレグ個数} = \boxed{\phantom{0000}} \text{ (-)}$$

$$E : \text{縦弾性係数} = \boxed{\phantom{0000}} \text{ (kgf/mm}^2\text{)}$$

$$\alpha_2 : \text{[7] に定める値} = \boxed{\phantom{0000}} \text{ (-)}$$

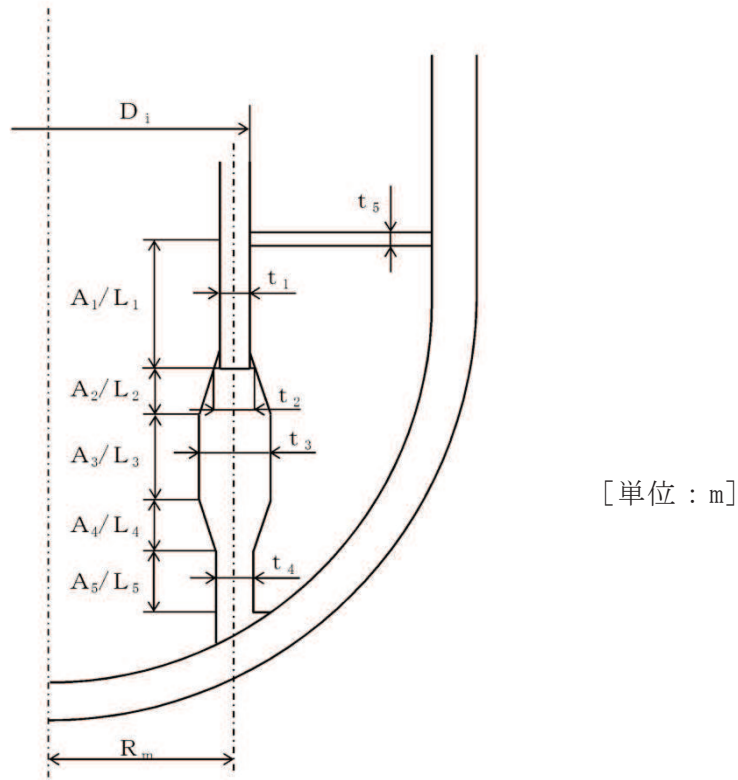


図 2-23 原子炉压力容器断面図

c. シュラウドサポートのばね定数算定結果

以上より算定した構成部材及び全体のばね定数の算定結果を表 2-6 に示す。

表 2-6 シュラウドサポートのばね定数

	記号	ばね定数
シュラウドサポートシリンダのばね定数	$K_{MA1}$	
シュラウドサポートレグのばね定数	$K_{MA2}$	
シュラウドサポートプレートのばね定数	$K_{MB}$	
シュラウドサポートのばね定数	$K_4$	

(3) 炉心シュラウド支持ロッド上部サポートの水平ばね：K<sub>5</sub>

炉心シュラウド支持ロッドは炉心シュラウド及びシュラウドサポートに対して設置され、炉心シュラウドの溶接線が分離した際の炉心シュラウドの炉心支持機能を保持するために設置される構造物である。構成部材としては、主に、上部サポート、上部タイロッド、下部タイロッドからなる。

鉛直方向において、炉心シュラウド支持ロッドは、炉心シュラウドとシュラウドサポートプレートを締め付けるため、軸方向の引張荷重を受ける構造である。また、水平方向において、炉心シュラウド支持ロッドのうち上部サポートは、炉心シュラウド上部胴と原子炉圧力容器の地震による水平荷重圧縮を伝達する構造であり、炉心シュラウド支持ロッドのうち下部スタビライザは、炉心シュラウド中間胴と原子炉圧力容器の地震による水平荷重圧縮を伝達する構造である。

炉心シュラウド支持ロッドの構造概要を図 2-24 に示す（構造の詳細は補足説明資料「補足-600-40-45 炉心シュラウド支持ロッドの構造及び耐震評価に関する補足説明資料」参照）。

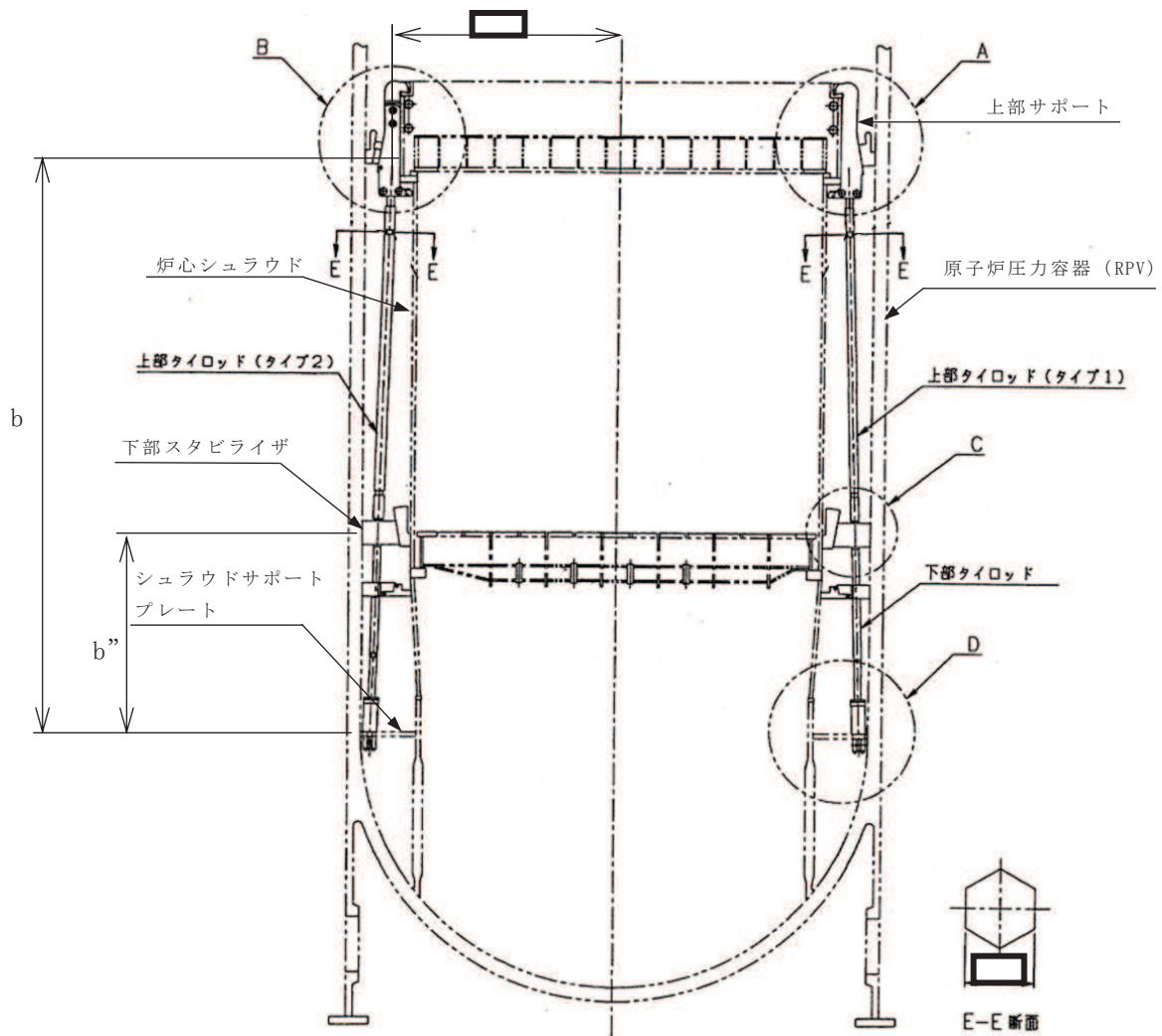


図 2-24(1) 炉心シュラウド支持ロッドの概要構造

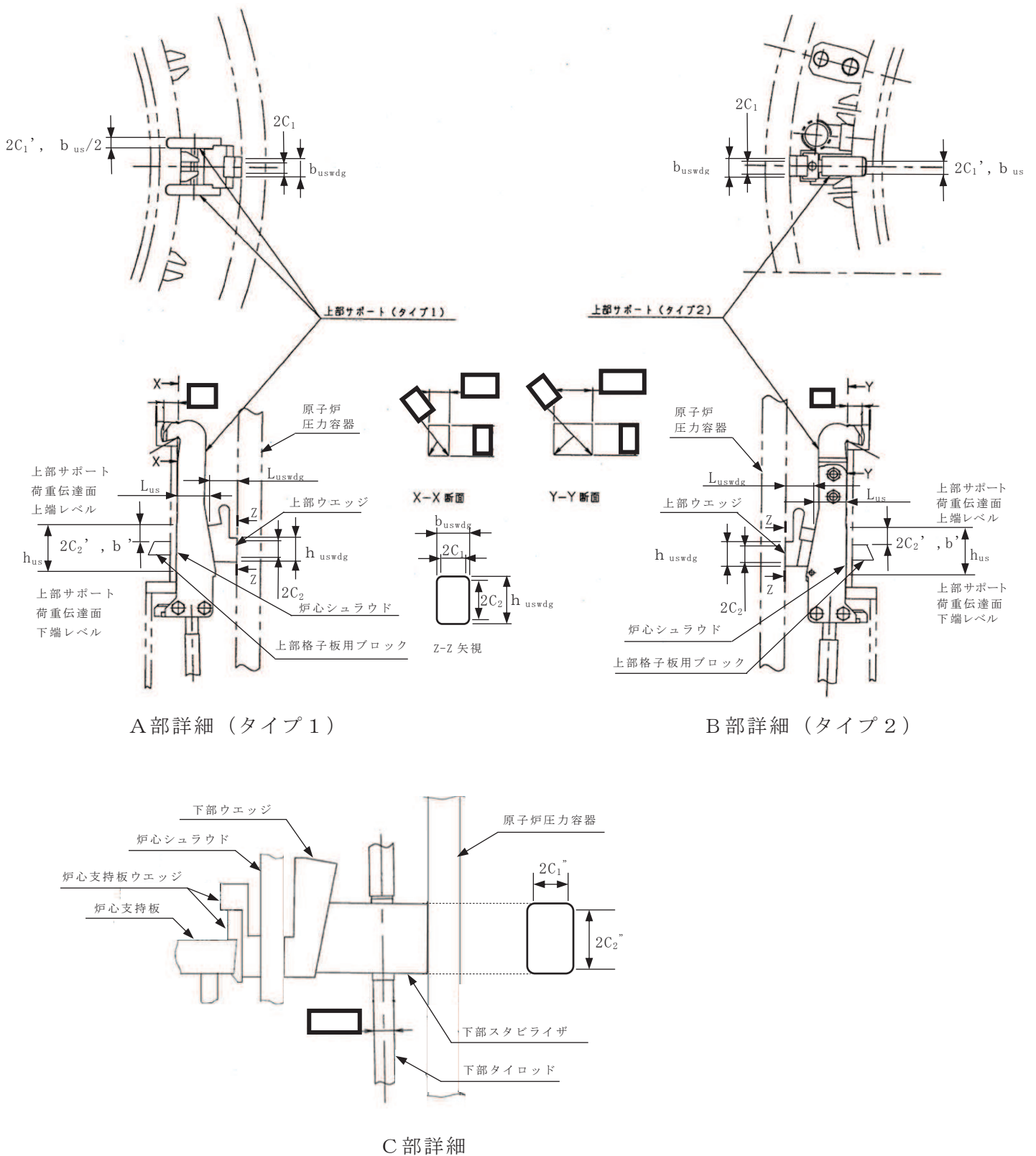
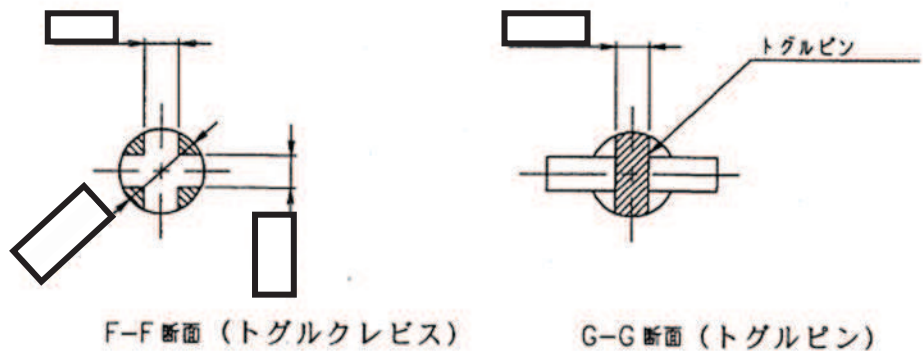
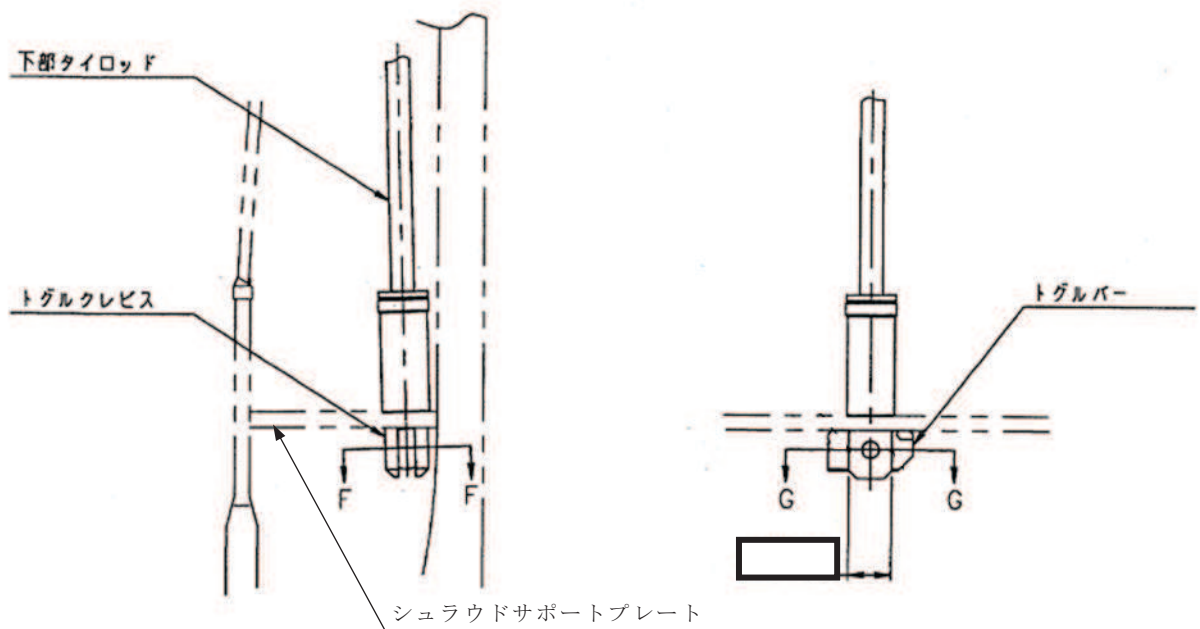


図2-24(2) 炉心シュラウド支持ロッドの概要構造





D部詳細

注：斜線部はトグルクレビス及びトグルピンの評価対象部を示す。

図2-24(3) 炉心シュラウド支持ロッドの概要構造

a. 炉心シュラウド支持ロッド上部サポートの構造

図 2-24(2)に示すように、炉心シュラウド支持ロッドのうち上部サポートは炉心シュラウド及び RPV に対して設置され、炉心シュラウド支持ロッドの上下方向拘束の上端の固定機能及び炉心シュラウドと RPV 間の水平方向の位置決め機能を有する。構成部材としては、上部サポート、上部ウエッジからなる。炉心シュラウド支持ロッドの上部サポートにはタイプ 1 とタイプ 2 の 2 種類が存在する。

b. 炉心シュラウド支持ロッド上部サポートの水平方向ばね定数算出方法

(a) 全体でのばね定数算定方法

上部サポート部の水平方向ばね定数は、上部ウエッジと上部サポートのばね定数、及び上部サポートを介して荷重が伝達されるRPVの局所変形によるばね定数、さらに上部サポートと接触する炉心シュラウド上部胴の局所変形によるばね定数を合成して算出したものである。

図2-25に上部サポート部のばね定数算定で考慮した評価モデルを示す。

$$K_5 = \frac{1}{\left(\frac{1}{K_{rpvup}} + \frac{1}{K_{usshr}} + \frac{1}{K_{us}} + \frac{1}{K_{uswdg}}\right)}$$

ここで、

$K_{rpvup}$  : 上部サポート起因のRPVの局所変形によるばね定数 (kgf/mm)

$K_{usshr}$  : 上部サポート起因のシュラウドの局所変形ばね定数 (kgf/mm)

$K_{us}$  : 上部サポートのばね定数 (kgf/mm)

$K_{uswdg}$  : 上部ウエッジのばね定数 (kgf/mm)

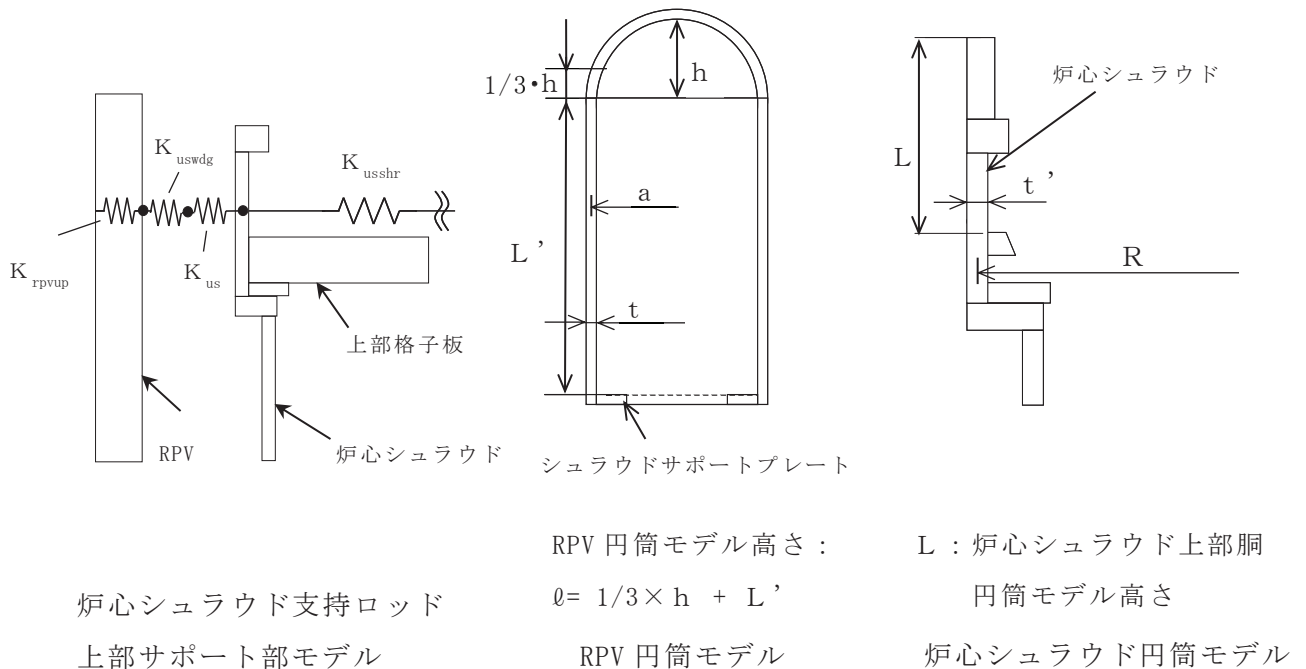


図2-25 炉心シュラウド支持ロッド上部サポートの解析モデル図

(b) 構成部材のばね定数算出方法

イ. 上部サポート起因のRPVの局所変形によるばね定数： $K_{\text{rpvup}}$

上部サポート位置においてRPVには上部ウェッジの荷重伝達面を介して荷重が付与され、これによりRPVは局所的なひずみを生じる。ここでは、図2-26のような円筒の端から**b**の位置にある**2C<sub>1</sub>×2C<sub>2</sub>**の面に**p**の分布荷重が作用した場合の荷重点での変位量**w**を基に、ばね定数を文献 [8] による円筒の弾性解析モデルの理論式を適用し、以下の式から求める。

$$K_{\text{rpvup}} = (1 + (1 - 2\nu^2)) K_1 / 2$$

$$K_1 = F / w$$

$$F = 2C_1 \times 2C_2 \times p$$

$$w = \frac{\ell^4}{2D} \sum_{m=0}^{\infty} \sum_{n=1}^{\infty} \Phi_{mn} Z_{mn} \sin \frac{n\pi}{\ell} b$$

ここで、

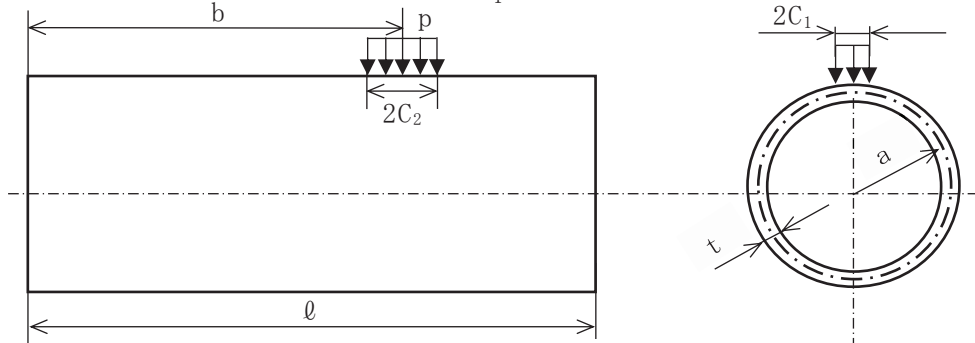
$$D = \frac{Et^3}{12(1-\nu^2)}$$

$$\Phi_{mn} = \frac{2(m^2 \alpha^2 + n^2 \pi^2)^2}{(m^2 \alpha^2 + n^2 \pi^2)^4 + 12(1-\nu^2)n^4 \pi^4 \alpha^4 \gamma^2 - m^2 \alpha^4 [2m^4 \alpha^4 + (6+\nu-\nu^2)n^4 \pi^4 + (7+\nu)m^2 \alpha^2 n^2 \pi^2]}$$

$$Z_{mn} = \begin{cases} \frac{4\beta_1 p}{\pi^2 n} \sin \frac{n\pi C_2}{\ell} \sin \frac{n\pi b}{\ell} & \begin{cases} m=0 \\ n=1, 2, 3, \dots \end{cases} \\ \frac{8}{\pi^2 mn} p \sin(m\beta_1) \sin \frac{n\pi C_2}{\ell} \sin \frac{n\pi b}{\ell} & \begin{cases} m=1, 2, 3, \dots \\ n=1, 2, 3, \dots \end{cases} \end{cases}$$

ただし、

$$\alpha = \ell / a, \quad \gamma = a / t, \quad \beta_1 = C_1 / a, \quad C_3 = C_2 / C_1$$



$\ell$  : 円筒長さ  $a$  : 円筒半径  $2C_1$  : 荷重面幅  $b$  : 荷重中心までの距離  $2C_2$  : 荷重面長さ

$t$  : 板厚  $E$  : 縦弾性係数  $w$  : 変位  $p$  : 分布荷重 (便宜的に1MPaと仮定)

$\nu$  : ポアソン比 ( )  $m, n$  : フーリエ級数の次数 (周方向, 軸方向)

図2-26 円筒の弾性解析モデル

各部の評価に用いた諸元及び算定したばね定数を表2-7に示す。

表2-7 上部ウェッジ/RPV側評価モデル諸元及びばね定数

部位	パラメータ	
ウェッジ荷重伝達面 寸法	幅 $2 \cdot C_1$ (mm)	
	高さ $2 \cdot C_2$ (mm)	
	シュラウドサポートプレート上面 から荷重点までの距離 $b$ (mm)	
半径 $a$ (mm)		
RPV 円筒モデル寸法	長さ (高さ) $l$ (mm)	
	板厚 $t$ (mm)	
	縦弾性係数 $E$ (kgf/mm <sup>2</sup> )	
	ばね定数 $K_{rpvup}$ (kgf/mm)	

ロ. 上部サポート起因のシュラウドの局所変形ばね定数： $K_{usshr}$

炉心シュラウド支持ロッドの上部サポート位置において炉心シュラウドには2体から成る上部サポート胴部の荷重伝達面を介して荷重が付与され、これにより局所的なひずみが生じる。したがってイ項と同様に円筒の弾性解析モデルを適用し、ばね定数を算出する。

各部の評価に用いたモデル諸元及び算定したばね定数を表2-8に示す。

表2-8 上部サポート/シュラウド側評価モデル諸元及びばね定数

部位	パラメータ	
上部サポート 荷重伝達面寸法	幅 $2 \cdot C_1'$ (mm)	
	高さ $2 \cdot C_2'$ (mm)	
	上部サポート荷重伝達面上端レベル から荷重点までの距離 $b'$ (mm)	
半径 $R$ (mm)		
炉心シュラウド 円筒モデル寸法	長さ (高さ) $L$ (mm)	
	板厚 $t'$ (mm)	
	縦弾性係数 $E$ (kgf/mm <sup>2</sup> )	
	ばね定数 $K_{usshr}$ (kgf/mm)	

ハ. 上部サポートのばね定数： $K_{us}$

上部サポートの水平方向ばね定数は以下の式より算定する。

$$K_{us} = \frac{E A}{L} \quad (1)$$

ここで、

- E : 縦弾性係数
- A : 断面積 (= b h)
- L : 対象部位長さ
- b : 幅
- h : 高さ

各部の評価に用いたモデル諸元及び算定したばね定数を表2-9に示す。

表2-9 上部サポート評価モデル諸元及びばね定数

パラメータ		
幅	$b_{us}$ (mm)	
高さ	$h_{us}$ (mm)	
長さ	$L_{us}$ (mm)	
縦弾性係数	E (kgf/mm <sup>2</sup> )	
ばね定数	$K_{us}$ (kgf/mm)	

ニ. 上部ウェッジのばね定数 :  $K_{uswdg}$

上部サポートと同様にハ項の(1)式を用いて算定する。

各部の評価に用いたモデル諸元及び算定したばね定数を表2-10に示す。

表2-10 上部ウェッジ評価モデル諸元及びばね定数

パラメータ	寸法
幅 $b_{uswdg}$ (mm)	
高さ $h_{uswdg}$ (mm)	
長さ $L_{uswdg}$ (mm)	
縦弾性係数 E (kgf/mm <sup>2</sup> )	
ばね定数 $K_{uswdg}$ (kgf/mm)	

以上より、上部サポート部の連成ばね定数は次のように求まる。

$$K_5 = \frac{K_{us} K_{uswdg}}{K_{us} + K_{uswdg}} \quad (\text{kgf/mm})$$

$$= \frac{K_{us} K_{uswdg}}{K_{us} + K_{uswdg}} \quad (\text{N/mm})$$

(4) 炉心シュラウド支持ロッド下部スタビライザの水平ばね：K<sub>6</sub>

a. 炉心シュラウド支持ロッド下部スタビライザの構造

下部スタビライザ部は，RPV に接触し荷重伝達を担う下部スタビライザ，炉心シュラウドに接する下部ウエッジ，さらに炉心シュラウドと炉心支持板との間に設置される炉心支持板ウエッジから構成されている。

図 2-27 に下部スタビライザの構造を示す。

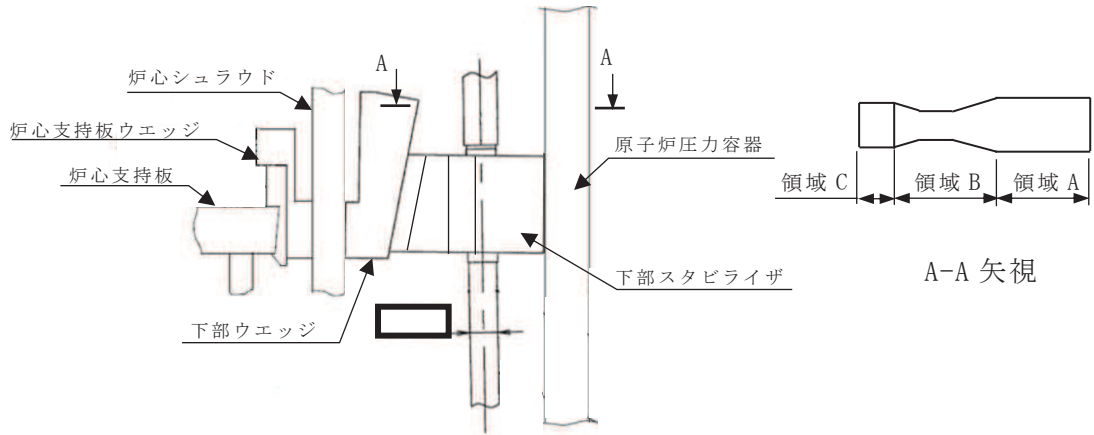


図2-27 炉心シュラウド支持ロッドのうち下部スタビライザの構造

b. 炉心シュラウド支持ロッド下部スタビライザのばね定数算定方法

(a) 全体でのばね定数算定方法

炉心シュラウド支持ロッド下部スタビライザのばね定数算出式を以下に，図 2-28 に下部スタビライザ部ばね定数算定モデルを示す。

$$K_6 = \frac{1}{\left( \frac{1}{K_{rpv1}} + \frac{1}{K_{cp}} + \frac{1}{K_{lswsc}} \right)}$$

$$K_{lswsc} = \frac{1}{\left( \frac{1}{K_{lsa}} + \frac{1}{K_{lsb}} + \frac{1}{K_{lsc}} + \frac{1}{K_{lsw}} + \frac{1}{K_{shr}} + \frac{1}{K_{cpw}} \right)}$$

ここで，

$K_{rpv1}$  : RPV局所変形ばね定数 (kgf/mm)

$K_{cp}$  : 炉心支持板ばね定数 (kgf/mm)

$K_{lswsc}$  : 下部スタビライザ部連成ばね定数 (kgf/mm)

$K_{lsa}$  : 下部スタビライザ部領域 A (RPV側部材)のばね定数 (kgf/mm)

$K_{lsb}$  : 下部スタビライザ部領域 B (中間部材)のばね定数 (kgf/mm)

- $K_{1sc}$  : 下部スタビライザ部領域C (炉心シュラウド側部材)のばね定数 (kgf/mm)  
 $K_{1sw}$  : 下部ウェッジ部のばね定数 (kgf/mm)  
 $K_{shr}$  : 炉心シュラウド部のばね定数 (kgf/mm)  
 $K_{cpw}$  : 炉心支持板ウェッジのばね定数 (kgf/mm)

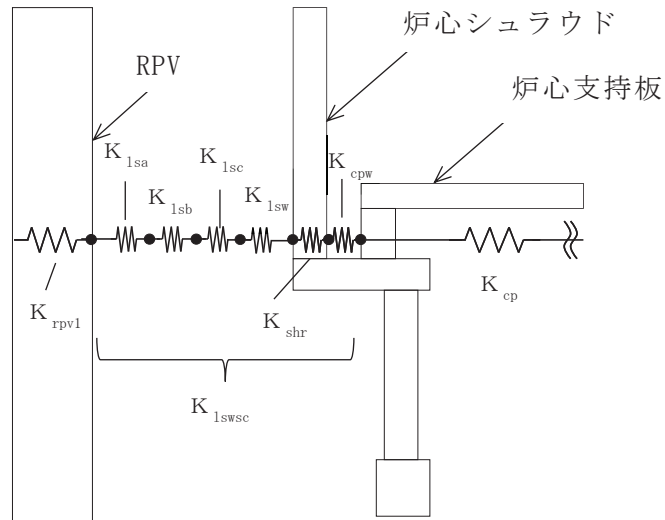


図2-28 下部スタビライザ部ばね定数算定モデル

イ. RPV 局所変形ばね定数： $K_{rpv1}$

下部スタビライザ位置においてRPVには下部スタビライザの荷重伝達面を介して荷重が付与され、これによりRPVは局所的なひずみが生じる。したがって、ここでは文献 [8] による円筒の弾性解析モデルを適用し、評価した。

各部の評価モデル諸元及びばね定数算定結果を表2-11に示す。

表2-11 下部スタビライザ/RPV側評価モデル諸元及びばね定数

部位	パラメータ	寸法
下部スタビライザ 荷重伝達面寸法	幅 $2 \cdot C_1$ " (mm)	
	高さ $2 \cdot C_2$ " (mm)	
	シュラウドサポートプレート上面から荷重点までの距離 $b$ " (mm)	
RPV 円筒モデル寸法	半径 $a$ (mm)	
	長さ (高さ) $l$ (mm)	
	板厚 $t$ (mm)	
	縦弾性係数 (kgf/mm <sup>2</sup> )	
ばね定数	$K_{rpv1}$ (kgf/mm)	

ロ. 炉心支持板ばね定数:  $K_{cp}$

炉心支持板には炉心支持板ウェッジを介して局所的に水平方向への荷重が負荷される。

炉心支持板の孔による剛性の低下は、リガメントの最小割合に比例するものと仮定し、以下の式にて剛性の補正を行う。



ここで、

- $E$  : 母材の縦弾性係数
- $E'$  : 補正後の炉心支持板の縦弾性係数
- $t$  : 炉心支持板の板厚
- $h$  : 孔間隔
- $p$  : 孔ピッチ

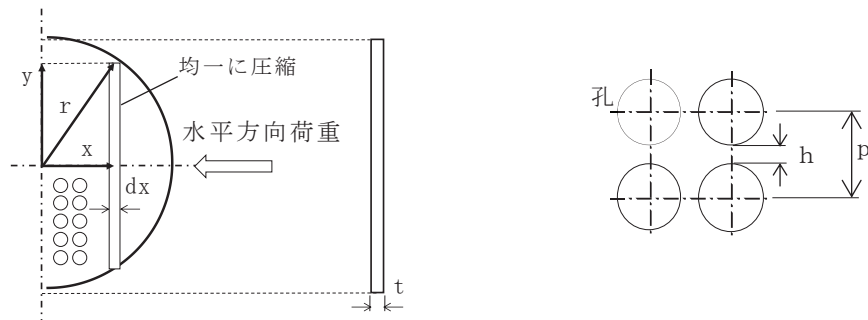


図 2-29 炉心支持板モデル図



多孔円板のばね定数は、以下のように算定した。微小長さ  $d_x$  の剛性  $dK$  は次のように求める。



これより炉心支持板半分の剛性  $K_{1/2}$  は次式のように求められる。



以上より炉心支持板全体のばね定数  $K_{cp}$  は以下のように求められる。

$$K_{cp} = \frac{1}{\frac{1}{K_{1/2}} + \frac{1}{K_{1/2}}} = \frac{2h E t}{\pi p}$$

炉心支持板の評価寸法及びばね定数算定結果を表2-12に示す。

表2-12 炉心支持板評価モデル諸元及びばね定数

部位	パラメータ	寸法
炉心支持板	板厚 $t$ (mm)	
	孔ピッチ $p$ (mm)	
	孔間隔 (mm) $h$ (mm)	
	縦弾性係数 $E$ (kgf/mm <sup>2</sup> )	
ばね定数	$K_{cp}$ (kgf/mm)	

ハ. 下部スタビライザ部連成ばね定数： $K_{1swsc}$

各部位のばね定数は(3)b. (b)ハ項の(1)式により算出する。

各部位の評価モデル諸元及びばね定数算定結果を表2-13にまとめて示す。

表2-13 下部スタビライザ部の評価モデル諸元及びばね定数

部位		パラメータ				ばね定数 (kgf/mm)
		高さ h (mm)	幅 b (mm)	長さ (厚さ) L (mm)	縦弾性係数 E (kgf/mm <sup>2</sup> )	
下部 スタビライザ	領域A					$K_{lsa}$
	領域B					$K_{lsb}$
	領域C					$K_{lsc}$
下部ウェッジ						$K_{lsw}$
炉心シュラウド						$K_{shr}$
炉心支持板ウェッジ						$K_{cpw}$
						$K_{lswsc}$

以上より下部スタビライザ部の連成ばね定数は，各部のばね定数を組み合わせて次のように求まる。

$$K_6 = \boxed{\phantom{000000}} \text{ (kgf/mm)}$$

$$= \boxed{\phantom{000000}} \text{ (N/mm)}$$

(5) 炉心シュラウド支持ロッドの回転ばね： $K_7$

a. 炉心シュラウド支持ロッドのばね定数算定方法

(a) 全体でのばね定数算定方法

一般に、図 2-30(a)に示すようにシュラウドを円筒の構造物としてみなし、円筒胴のある方向に炉心シュラウド支持ロッドによる補強材が設けられると想定した場合、シュラウドの倒れこみにより炉心シュラウド支持ロッドには  の力が発生する ( )。この時の回転力（モーメント）は  となる。ここで、シュラウド中心線の倒れこむ角度  $\Phi$  は微小であるので（図 2-30(b)）、炉心シュラウド支持ロッドの伸びは  として求められ、回転力は  となる（図 2-30(c)）。

したがって、単位角度当たりの回転ばね力（回転ばね定数）は  となる。

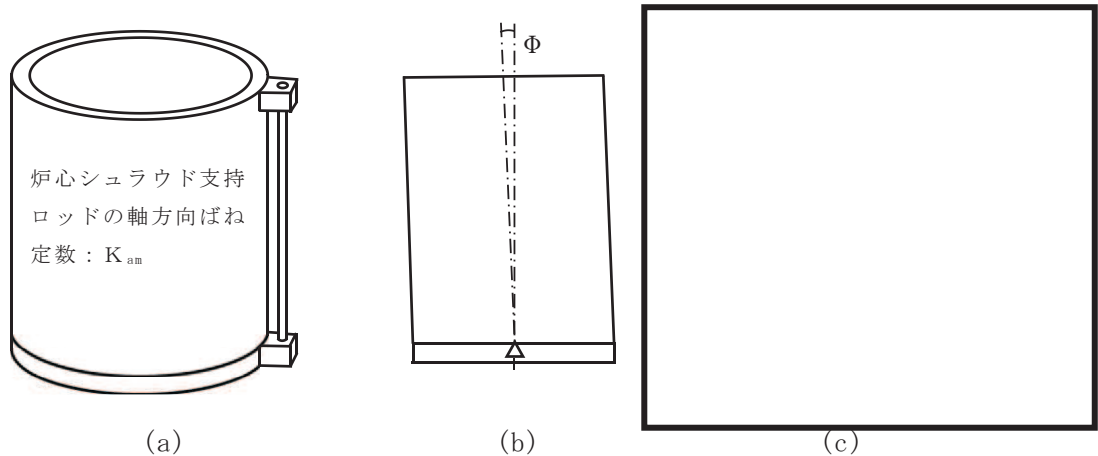


図 2-30 シュラウド溶接線分離のモデル化概要（健全）

実際には炉心シュラウド支持ロッドは 4 本あるので、前述の内容を踏まえて回転ばね定数  $K_7$  を求めると次のようになる。

$$R_1 = \text{, } R_2 = \text{$$

$$R_3 = \text{, } R_4 = \text{$$

$$K_7 = \text{$$

$$= 2 K_{am} R^2$$



図 2-31 炉心シュラウド支持ロッドの回転ばね定数算定概要（健全）

軸方向ばね定数の算出に当たっては、荷重伝達経路に相当する各部位ごとにばね定数を算出した後に、全体を直列ばねとして組み合わせて評価する。評価対象は上部から上部サポート（サポートブロックを含む）、上部タイロッド、下部タイロッド及びシュラウドサポートプレート（トグル貫通部）である。以下にそれぞれの算定方法を示す。図2-32に炉心シュラウド支持ロッドの軸方向ばね定数評価モデルを示す。

$$K_{am} = \frac{K_{axial1} + K_{axial2}}{2}$$

$$K_{axial1} = \frac{1}{\left( \frac{1}{K_{us1}} + \frac{1}{K_{utr1}} + \frac{1}{K_{ltr}} + \frac{1}{K_{LP}} \right)}, \quad K_{axial2} = \frac{1}{\left( \frac{1}{K_{us2}} + \frac{1}{K_{utr2}} + \frac{1}{K_{ltr}} + \frac{1}{K_{LP}} \right)}$$

ここで、

$K_{am}$  : タイプ1とタイプ2の炉心シュラウド支持ロッドの軸方向ばね定数の平均値

$R$  : 支持ロッドの据付半径

$K_{axial1}$  : タイプ1の炉心シュラウド支持ロッドの軸方向ばね定数

$K_{axial2}$  : タイプ2の炉心シュラウド支持ロッドの軸方向ばね定数

$K_{us1}$  : タイプ1の上部サポートの軸方向ばね定数

$K_{us2}$  : タイプ2の上部サポートの軸方向ばね定数

$K_{utr1}$  : タイプ1の上部タイロッドの軸方向ばね定数

- $K_{utr2}$  : タイプ2の上部タイロッドの軸方向ばね定数
- $K_{ltr}$  : 下部タイロッドの軸方向ばね定数
- $K_{LP}$  : シュラウドサポートプレートの軸方向局部ばね定数

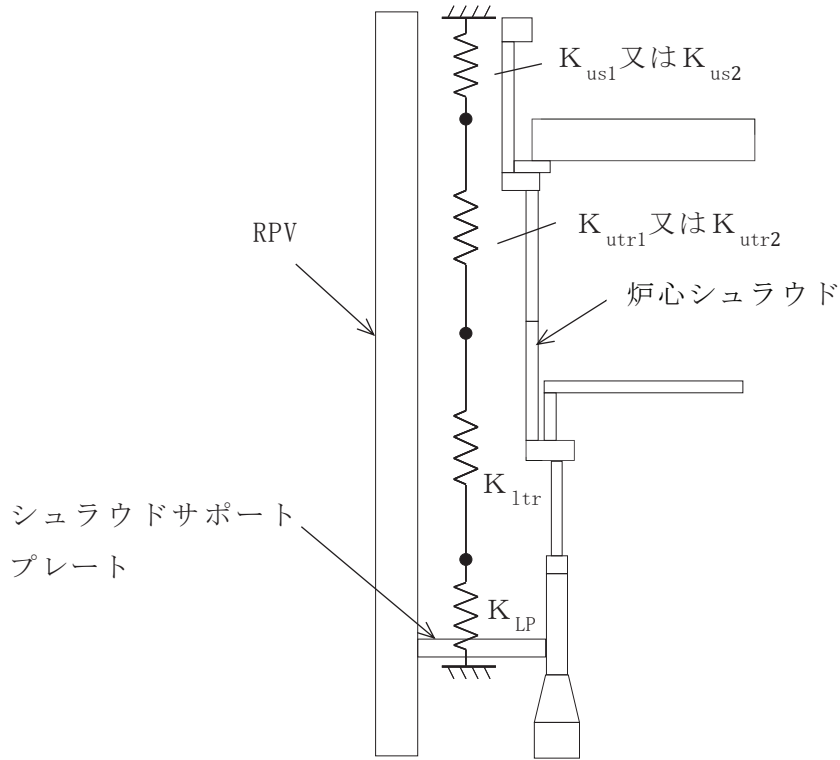


図2-32 炉心シュラウド支持ロッドの軸方向ばね定数評価モデル

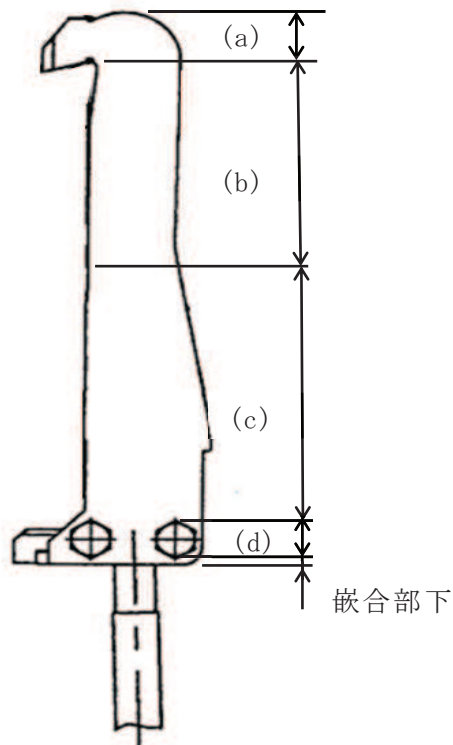


図2-33 上部サポート（タイプ1）の領域説明図

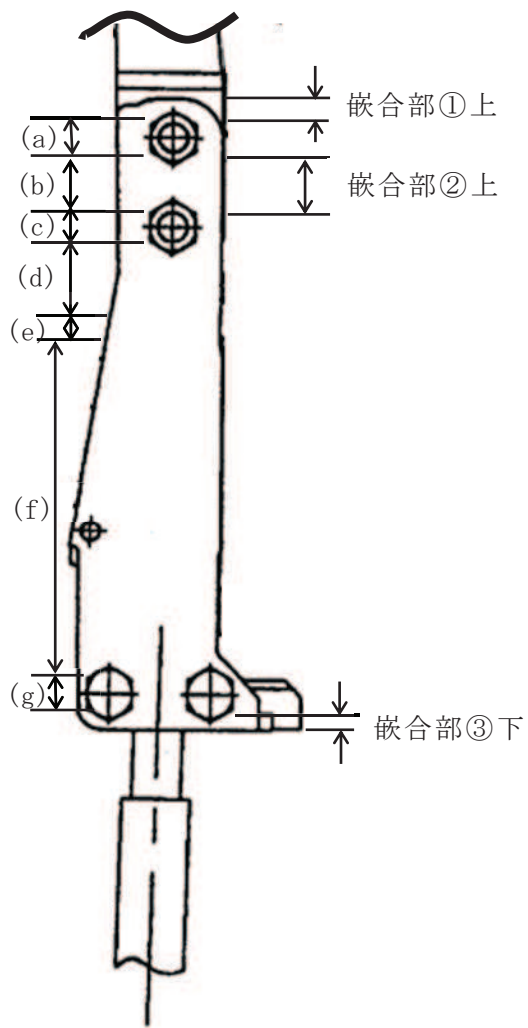
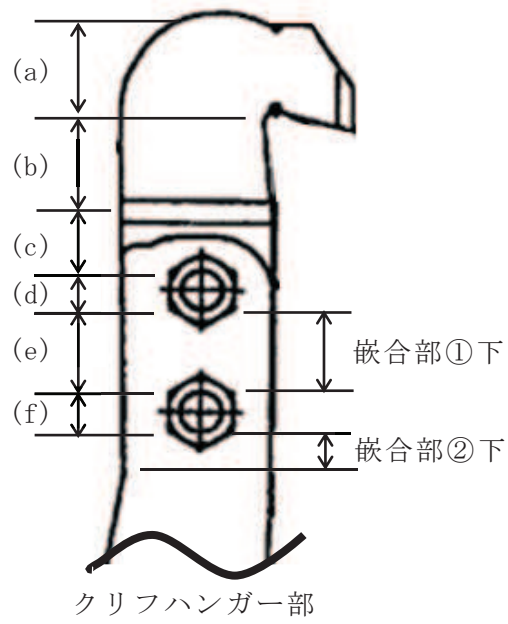


図2-34 上部サポート（タイプ2）の領域説明図

(b) 構成部材のばね定数算出方法

イ. 上部サポート(タイプ1)  $K_{us1}$

上部サポート(タイプ1)が2体からなることを考慮して、軸方向ばね定数は次式にて求まる。

$$K_{us1} = \frac{2}{\left(\frac{1}{K_{us1a}} + \frac{1}{K_{us1m}}\right)}$$

$$K_{us1a} = \frac{1}{\left(\frac{1}{K_{us1a}(a)} + \frac{1}{K_{us1a}(b)} + \frac{1}{K_{us1a}(c)} + \frac{1}{K_{us1a}(d)}\right)}$$

$$K_{us1m} = \frac{1}{\left(\frac{1}{K_{us1b}} + \frac{1}{K_{us1s}}\right)}$$

ここで、

$K_{us1a}$  : 上部サポート(タイプ1)引張荷重に対するばね定数

$K_{us1m}$  : 嵌合部下における曲げ、せん断荷重に対するばね定数

$K_{us1a}(a)$ ,  $K_{us1a}(b)$ ,  $K_{us1a}(c)$ ,  $K_{us1a}(d)$  :

引張荷重に対する領域(a), (b), (c), (d)におけるばね定数

$$\left(= E A_{us1a} / L_{us1a}\right)$$

$K_{us1b}$  : 嵌合部下における曲げに対するばね定数  $\left(= 1296 E I_{us1b} / 5 L_{us1b}^3\right)$

このばね定数の算出は文献[1]A4-31, No. 16 式より、

$$v_1 = \frac{W_1 \cdot L_1^2 \cdot (3L_2 - L_1)}{48 E I} = \frac{W_1 \cdot \left(\frac{L}{3}\right)^2 \cdot \left(3 \times \frac{2}{3} L - \frac{L}{3}\right)}{48 E I} = \frac{5W_1 L^3}{1296 E I}$$

$$v_2 = \frac{W_2 \cdot L_2^2 \cdot (3L_1 - L_2)}{48 E I} = \frac{W_2 \cdot \left(\frac{L}{3}\right)^2 \cdot \left(3 \times \frac{2}{3} L - \frac{L}{3}\right)}{48 E I} = \frac{5W_2 L^3}{1296 E I}$$

$v_1$  : 荷重作用点  $L_1 = L/3$  の位置に荷重  $W_1$  を作用させた時の  
位置  $L/2$  におけるたわみ量

$v_2$  : 荷重作用点  $L_2 = 2L/3$  の位置に荷重  $W_2$  を作用させた時の  
位置  $L/2$  におけるたわみ量

ここで、位置  $L/2$  におけるたわみ量  $v$  は重ね合わせ法により、

$$v = v_1 + v_2 = \frac{5 (W_1 + W_2) L^3}{1296 E I} = \frac{5 L^3}{1296 E I} F$$

ただし、 $W_1 = W_2 = \frac{F}{2}$  とする。

$$K = \frac{F}{v} = \frac{F}{v_1 + v_2} = \frac{1296 E I}{5 L^3}$$

$K_{us1s}$  : 嵌合部下におけるせん断に対するばね定数 ( $= 16/3 G A_{us1s} / L_{us1s}$ )

せん断に対するばね定数は、文献[1]のせん断弾性係数  $G$  より、

$$G = \frac{\tau}{\gamma} = \frac{F/A_s}{\Delta L/L}$$

ここで、 $\tau$  : せん断応力 ( $= F/A_s$ )

$\gamma$  : せん断ひずみ ( $= \Delta L/L$ )

$A_s$  : 有効せん断断面積 ( $= \frac{2}{3} A$ )

$$F = \frac{G A_s}{L} \Delta L$$

として、嵌合部のボルトとボルト穴の接触箇所 (4 箇所) それぞれに対して 2 つのせん断面を考慮すると、ばね定数  $K$  は次のように求まる。

$$K = 2 \times 4 \times \frac{G A_s}{L} = 2 \times 4 \times \frac{G \cdot \frac{2}{3} A}{L} = \frac{16 G A}{3 L}$$

$E$  : 縦弾性係数 ( $= \square$  kgf/mm<sup>2</sup>)

$A_{us1a}$  : 上部サポート (タイプ1) の断面積 ( $= b_{us1a} \times h_{us1a}$ )

$L_{us1a}$  : 上部サポート (タイプ1) の対象部位長さ

$b_{us1a}$  : 上部サポート (タイプ1) の幅

$h_{us1a}$  : 上部サポート (タイプ1) の高さ

$I_{us1b}$  : 上部サポート (タイプ1) の嵌合部下の断面二次モーメント

$$I_{us1b} = b_{us1b} \times h_{us1b}^3 / 12$$

$L_{us1b}$  : 上部サポート (タイプ1) の嵌合部下の対象部位長さ ( $= L_{us1s}$ )

$G$  : せん断弾性係数 ( $= E/2 (1 + \nu)$ )

$A_{us1s}$  : 上部サポート (タイプ1) の嵌合部下の断面積 ( $= b_{us1s} \times h_{us1s}$ )

$\nu$  : ポアソン比 ( $= \square$ )

$b_{us1s}$  : 上部サポート (タイプ1) の嵌合部下の幅 ( $= b_{us1b}$ )

$h_{us1s}$  : 上部サポート (タイプ1) の嵌合部下の高さ ( $= h_{us1b}$ )



各部の評価に用いた諸元及び各部位ごとに算定したばね定数を表2-14及び表2-15に示す。

表2-14 上部サポート（タイプ1）の引張荷重に対するモデル諸元及びばね定数

部位	パラメータ			ばね定数 (kgf/mm)	
	高さ (長さ) $L_{us1a}$ (mm)	幅 $b_{us1a}$ (mm)	厚さ $h_{us1a}$ (mm)		
(a) 上端から R 部 中心点の高さまで				$K_{us1a}$ (a)	
(b) R 部中心から 厚板部下端				$K_{us1a}$ (b)	
(c) 厚板部下端か らピン孔上端				$K_{us1a}$ (c)	
(d) 嵌合部				$K_{us1a}$ (d)	

表2-15 上部サポート(タイプ1)の曲げ及びせん断荷重に対するモデル諸元及びばね定数

部位		パラメータ			ばね定数 (kgf/mm)	
		高さ $h_{us1b}$ $h_{us1s}$ (mm)	幅 $b_{us1b}$ $b_{us1s}$ (mm)	長さ $L_{us1b}$ $L_{us1s}$ (mm)		
嵌合部下	曲げ				$K_{us1b}$	
	せん断				$K_{us1s}$	

ロ. 上部サポート(タイプ2)  $K_{us2}$

上部サポート(タイプ2)は短尺のクリフハンガーの下部を2つの胴板が挟み、ピンにより固定される構成となっている。したがってばね定数の算出は、クリフハンガー部とサポート胴部の2つの部位に分けて評価し、次式により組み合わせて算定する。

$$K_{us2} = \frac{1}{\left( \frac{1}{K_{us2ca}} + \frac{1}{K_{us2cm}} + \frac{\frac{1}{2}}{\frac{1}{K_{us2fa}} + \frac{1}{K_{us2fm}}} \right)}$$

$$K_{us2ca} = \frac{1}{\left( \frac{1}{K_{us2ca}(a)} + \frac{1}{K_{us2ca}(b)} + \frac{1}{K_{us2ca}(c)} + \frac{1}{K_{us2ca}(d)} + \frac{1}{K_{us2ca}(e)} + \frac{1}{K_{us2ca}(f)} \right)}$$

$$K_{us2cm} = \frac{1}{\left( \frac{1}{K_{b1}} + \frac{1}{K_{s1}} + \frac{1}{K_{b2}} + \frac{1}{K_{s2}} \right)}$$

$$K_{us2fa} = \frac{1}{\left( \frac{1}{K_{us2fa}(a)} + \frac{1}{K_{us2fa}(b)} + \frac{1}{K_{us2fa}(c)} + \frac{1}{K_{us2fa}(d)} + \frac{1}{K_{us2fa}(e)} + \frac{1}{K_{us2fa}(f)} + \frac{1}{K_{us2fa}(g)} \right)}$$

$$K_{us2fm} = \frac{1}{\left( \frac{1}{K_{us2b}} + \frac{1}{K_{us2b1}} + \frac{1}{K_{us2s1}} + \frac{1}{K_{us2b2}} + \frac{1}{K_{us2s2}} + \frac{1}{K_{us2b3}} + \frac{1}{K_{us2s3}} \right)}$$

ここで、

$K_{us2ca}$  : クリフハンガー部の軸方向荷重に対するばね定数

$K_{us2cm}$  : クリフハンガー部における曲げ、せん断荷重に対するばね定数

$K_{us2fa}$  : サポート胴部の軸方向荷重に対するばね定数

$K_{us2fm}$  : サポート胴部における曲げ、せん断荷重に対するばね定数

$K_{us2ca}(a)$ ,  $K_{us2ca}(b)$ ,  $K_{us2ca}(c)$ ,  $K_{us2ca}(d)$ ,  $K_{us2ca}(e)$ ,  $K_{us2ca}(f)$  :  
クリフハンガー部の領域(a), (b), (c), (d), (e), (f)の軸方向  
ばね定数

$$\left( = \alpha_{us2ca} \times E \times (b_{us2ca} \times h_{us2ca}) / L_{us2ca} \right)$$

$K_{b1}$ ,  $K_{b2}$  : クリフハンガー嵌合部①下及び②下の曲げに対するばね定数

$$\left( = 2 \times 192 E \times (b_{us2cm} \times h_{us2cm}^3 / 12) / L_{us2cm}^3 \right)$$

このばね定数の算出において、文献[1]A4-31, No.15式を用い、たわみ量  $v$  は、

$$v = \frac{F L^3}{192 E I}$$

ここで、

$F$  : 荷重

$I$  : 断面二次モーメント  $(= b \times h^3 / 12)$

$$K = 2 \times \frac{F}{\nu} = \frac{2 \times 192 E \times \frac{b \times h^3}{12}}{L^3}$$

$K_{s1}$ ,  $K_{s2}$  : クリフハンガー嵌合部①下及び②下のせん断に対するばね定数  
 $(= 2 \times 2G \times 2/3 A_{us2cm} / L_{us2cm})$

算出過程は、 $K_{us1s}$  と基本的に同じであるが、ボルト本数の違いにより係数が異なる。

$K_{us2fa}(a)$ ,  $K_{us2fa}(b)$ ,  $K_{us2fa}(c)$ ,  $K_{us2fa}(d)$ ,  $K_{us2fa}(e)$ ,  $K_{us2fa}(f)$ ,  
 $K_{us2fa}(g)$  : サポート胴部の領域(a), (b), (c), (d), (e), (f), (g)の  
 軸方向ばね定数  $(= \alpha_{us2fa} \times E \times (b_{us2fa} \times h_{us2fa}^3) / L_{us2fa})$

$K_{us2b}$  : 膨出部の曲げに対するばね定数

$$(= 3E \times (b_{us2fm} \times h_{us2fm}^3 / 12) / L_{us2fm}^3)$$

このばね定数の算出において、文献[1]A4-27, No.1式を用い、たわみ量  $\nu$  は、

$$\nu = \frac{F L^3}{3E I}$$

ここで、 $F$  : 荷重

$I$  : 断面二次モーメント  $(= b \times h^3 / 12)$

$$K = \frac{F}{\nu} = \frac{3E \times \frac{b \times h^3}{12}}{L^3}$$

$K_{us2b1}$ ,  $K_{us2b2}$  : サポート胴部嵌合部①上及び②上の曲げに対するばね定数

$$(= 2 \times 192 E \times (b_{us2fam} \times h_{us2fm}^3 / 12) / L_{us2fm}^3)$$

算出過程は、 $K_{s1}$  と同様である。

$K_{us2s1}$ ,  $K_{us2s2}$  : サポート胴部嵌合部①上及び②上のせん断に対するばね定数

$$(= 2 \times 2G \times 2/3 A_{us2fm} / L_{us2fm})$$

算出過程は、 $K_{s1}$ ,  $K_{s2}$  と同様である。

$K_{us2b3}$  : サポート胴部嵌合部③下の曲げに対するばね定数

$$(= 1296 E (b_{us2fm} \times h_{us2fm}^3 / 12) / 5 L_{us2fm}^3)$$

算出過程は、 $K_{us1b}$  と同様である。

$K_{us2s3}$  : サポート胴部嵌合部③下のせん断に対するばね定数

$$(= 2 \times 4G \times 2/3 A_{us2fm} / L_{us2fm})$$

算出過程は、 $K_{us1s}$  と同様である。

$L_{us2ca}$ ,  $b_{us2ca}$ ,  $h_{us2ca}$  : 表2-16に記載のパラメータ  
 $A_{us2ca}$  : クリフハンガー部の断面積 ( $= h_{us2cm} \times b_{us2cm}$ )  
 $L_{us2cm}$ ,  $b_{us2cm}$ ,  $h_{us2cm}$  : 表2-17に記載のパラメータ  
 $A_{us2cm}$  : クリフハンガー嵌合部下の断面積 ( $= h_{us2cm} \times b_{us2cm}$ )  
 $A_{us2fm}$  : サポート胴部の断面積 ( $= h_{us2fm} \times b_{us2fm}$ )  
 $b_{us2fa}$ ,  $h_{us2fa}$ ,  $L_{us2fa}$  : 表2-18に記載のパラメータ  
 $b_{us2fm}$ ,  $h_{us2fm}$ ,  $L_{us2fm}$  : 表2-19に記載のパラメータ

$E$  : 縦弾性係数 ( $= \square$  kgf/mm<sup>2</sup>)

$G$  : せん断弾性係数 ( $= E / 2 (1 + \nu)$ )

$\nu$  : ポアソン比 ( $= \square$ )

$\alpha_{us2ca}$ ,  $\alpha_{us2fa}$  : 荷重配分に関する係数 (全荷重を負担する場合は1, 負担する荷重が1/2の場合は2とする。)

各部の評価に用いた諸元及び各部位毎に算定したばね定数を表2-16から表2-20に示す。

表2-16 上部サポート (タイプ2 (クリフハンガー部)) の軸方向評価モデル諸元及びばね定数

部位	パラメータ				ばね定数 (kgf/mm)
	高さ $L_{us2ca}$ (mm)	幅 $b_{us2ca}$ (mm)	厚さ $h_{us2ca}$ (mm)	係数 $\alpha_{us2ca}$	
(a) 上端から R 部 中心点の高さまで					$K_{us2ca} (a)$
(b) R 部中心から厚 板部下端					$K_{us2ca} (b)$
(c) 厚板部下端か らピン孔上端					$K_{us2ca} (c)$
(d) 嵌合部①					$K_{us2ca} (d)$
(e) 嵌合部①下端 から嵌合部②上端					$K_{us2ca} (e)$
(f) 嵌合部②					$K_{us2ca} (f)$
					$K_{us2ca}$

表 2-17 上部サポート（タイプ 2（クリフハンガー部））の曲げ，せん断に対する評価モデル諸元及びばね定数

部位		パラメータ			ばね定数 (kgf/mm)				
		高さ $h_{us2cm}$ (mm)	幅 $b_{us2cm}$ (mm)	長さ $L_{us2cm}$ (mm)					
嵌合部①下	曲げ				$K_{b1}$				
	せん断				$K_{s1}$				
嵌合部②下	曲げ				$K_{b2}$				
	せん断				$K_{s2}$				
					$K_{us2cm}$				

表2-18 上部サポート(タイプ2（サポート胴部）)の軸方向評価モデル諸元及びばね定数

部位		パラメータ				ばね定数 (kgf/mm)	
		高さ $L_{us2fa}$ (mm)	幅 $b_{us2fa}$ (mm)	厚さ $h_{us2fa}$ (mm)	係数 $\alpha_{us2fa}$		
(a) 嵌合部①						$K_{us2fa}(a)$	
(b) 嵌合部①-②間						$K_{us2fa}(b)$	
(c) 嵌合部②						$K_{us2fa}(c)$	
(d) 嵌合部②下端から膨出部上端まで						$K_{us2fa}(d)$	
(e) 膨出部						$K_{us2fa}(e)$	
(f) 膨出部下端から嵌合部③上端まで						$K_{us2fa}(f)$	
(g) 嵌合部③						$K_{us2fa}(g)$	
					$K_{us2fa}$		

表2-19 上部サポート（タイプ2（サポート胴部））曲げ及びせん断に対する  
評価モデル諸元及びばね定数

部位		パラメータ			ばね定数 (kgf/mm)
		高さ $h_{us2fm}$ (mm)	幅 $b_{us2fm}$ (mm)	長さ $L_{us2fm}$ (mm)	
膨出部	曲げ				$K_{us2b}$
嵌合部①上	曲げ				$K_{us2b1}$
	せん断				$K_{us2s1}$
嵌合部②上	曲げ				$K_{us2b2}$
	せん断				$K_{us2s2}$
嵌合部③下	曲げ				$K_{us2b3}$
	せん断				$K_{us2s3}$
					$K_{us2fm}$

表2-20 上部サポート(タイプ2)のばね定数まとめ

部位	ばね定数 (kgf/mm)
クリフハンガー部軸方向に対するばね定数 $K_{us2ca}$	
嵌合部下における曲げ，せん断荷重に対するばね定数 $K_{us2cm}$	
上部サポート胴部の軸方向荷重に対するばね定数 $K_{us2fa}$	
嵌合部下における曲げ，せん断荷重に対するばね定数 $K_{us2fm}$	
上部サポートのばね定数 $K_{us2}$	

ハ. 炉心シュラウド支持ロッド  $K_{tr}$

炉心シュラウド支持ロッドは上部及び下部の2本のロッドが下部スタビライザを挟んで連結される構造となっており，上部タイロッドはタイプ1及びタイプ2により外径が異なる。

図2-35に示すように断面形状ごとに区分し，各区分における長さを算出する。

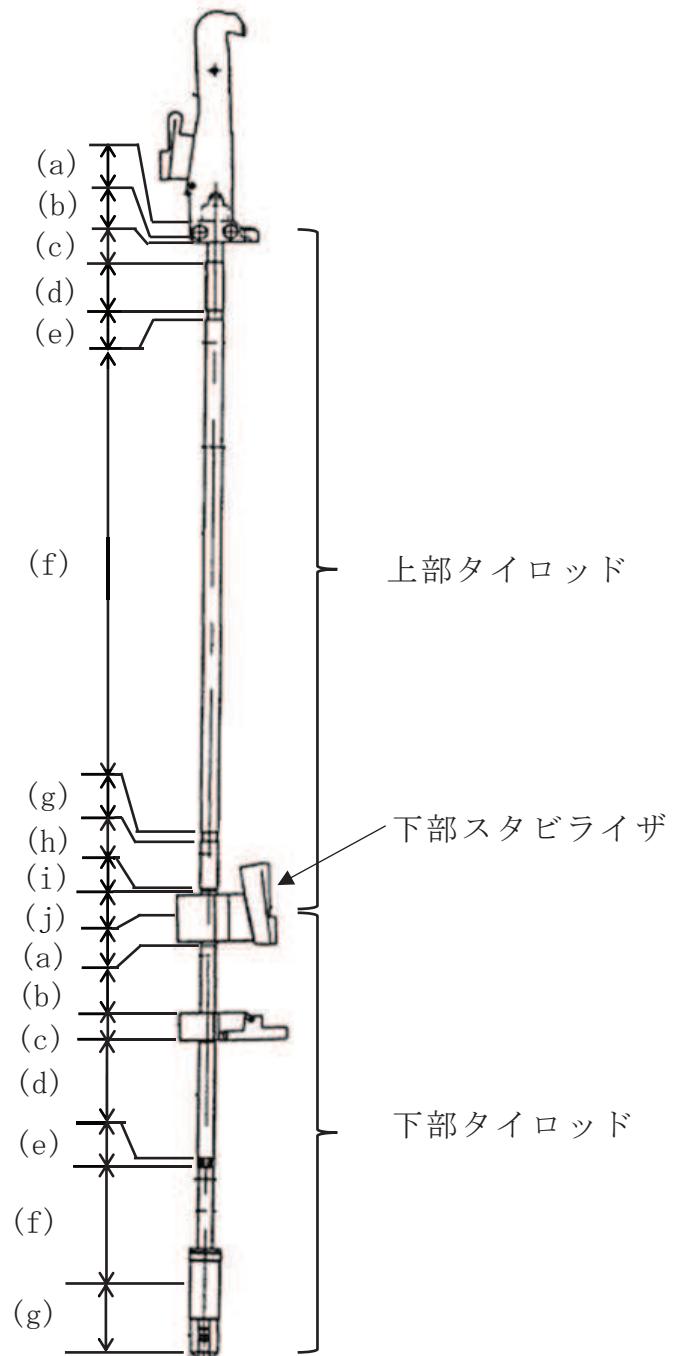


図2-35 炉心シュラウド支持ロッドの領域説明図

タイプ1及びタイプ2の上部タイロッドのばね定数はそれぞれの上部タイロッドのばね定数と下部タイロッドのばね定数を組み合わせて次式に示す式により求める。

$$K_{tr} = \frac{1}{\left(\frac{1}{K_{utr}} + \frac{1}{K_{ltr}}\right)}$$

$$K_{utr1} = \frac{1}{\left(\frac{1}{K_{utr}(a)} + \frac{1}{K_{utr}(b)} + \frac{1}{K_{utr}(c)} + \frac{1}{K_{utr}(d)} + \frac{1}{K_{utr}(e)} + \frac{1}{K_{utr}(f)} + \frac{1}{K_{utr}(g)} + \frac{1}{K_{utr}(h)} + \frac{1}{K_{utr}(i)} + \frac{1}{K_{utr}(j)}\right)}$$

$$K_{utr2} = \frac{1}{\left(\frac{1}{K_{utr}(a)} + \frac{1}{K_{utr}(b)} + \frac{1}{K_{utr}(c)} + \frac{1}{K_{utr}(d)'} + \frac{1}{K_{utr}(e)} + \frac{1}{K_{utr}(f)'} + \frac{1}{K_{utr}(g)} + \frac{1}{K_{utr}(h)'} + \frac{1}{K_{utr}(i)} + \frac{1}{K_{utr}(j)}\right)}$$

$$K_{ltr} = \frac{1}{\left(\frac{1}{K_{ltr}(a)} + \frac{1}{K_{ltr}(b)} + \frac{1}{K_{ltr}(c)} + \frac{1}{K_{ltr}(d)} + \frac{1}{K_{ltr}(e)} + \frac{1}{K_{ltr}(f)} + \frac{1}{K_{ltr}(g)}\right)}$$

ここで、

$K_{utr}$  : 上部タイロッドのばね定数

$K_{ltr}$  : 下部タイロッドのばね定数

$K_{utr1}$  : タイプ1の上部タイロッドのばね定数

$K_{utr2}$  : タイプ2の上部タイロッドのばね定数

$K_{utr}(a) \sim K_{utr}(j)$  : 領域A～Jのばね定数 (= E A / L)

( $K_{utr}(d)$ ,  $K_{utr}(f)$ ,  $K_{utr}(h)$ において「'」無しはタイプ1を示し,  
「'」有はタイプ2を示す)

$K_{ltr}(a) \sim K_{ltr}(g)$  : 領域A～Gのばね定数 (= E A / L)

E : 縦弾性係数 (=  kgf/mm<sup>2</sup>)

A : 断面積 (=  $\pi D^2/4$ )

(ただし、六角部は  $A_{hex} =$  )

L : 対象部位長さ

D : 口径

図2-35に示す各領域ごと (上部タイロッドは(a)～(j), 下部タイロッドは(a)～(g)) に算定したばね定数を表2-21及び表2-22に示す。これらの結果から、タイロッドのばね定数  $K_{tr}$  は次のように求まる。

タイプ1 :  $K_{tr1} =$   (kgf/mm)

タイプ2 :  $K_{tr2} =$   (kgf/mm)



表2-21 上部タイロッドの評価モデル諸元及びばね定数

部位	パラメータ		ばね定数 (kgf/mm)
	口径 D (mm)	長さ L (mm)	
(a) 領域 A			$K_{utr}(a)$
(b) 領域 B			$K_{utr}(b)$
(c) 領域 C			$K_{utr}(c)$
(d) 領域 D (タイプ 1)			$K_{utr}(d)$
(d) 領域 D' (タイプ 2)			$K_{utr}(d)'$
(e) 領域 E 六角部			$K_{utr}(e)$
(f) 領域 F (タイプ 1)			$K_{utr}(f)$
(f) 領域 F' (タイプ 2)			$K_{utr}(f)'$
(g) 領域 G 六角部			$K_{utr}(g)$
(h) 領域 H (タイプ 1)			$K_{utr}(h)$
(h) 領域 H' (タイプ 2)			$K_{utr}(h)'$
(i) 領域 I			$K_{utr}(i)$
(j) 領域 J			$K_{utr}(j)$
			$K_{utr1}$
	$K_{utr2}$		

表2-22 下部タイロッドの評価モデル諸元及びばね定数

部位	パラメータ		ばね定数 (kgf/mm)
	口径 D (mm)	長さ L (mm)	
(a)領域 A			$K_{ltr}(a)$
(b)領域 B			$K_{ltr}(b)$
(c)領域 C			$K_{ltr}(c)$
(d)領域 D			$K_{ltr}(d)$
(e)領域 H 六角部			$K_{ltr}(e)$
(f)領域 F			$K_{ltr}(f)$
(g)領域 G			$K_{ltr}(g)$
			$K_{ltr}$

ニ. シュラウドサポートプレート (トグル貫通部)  $K_{LP}$

シュラウドサポートプレートには炉心シュラウド支持ロッド貫通孔のトグルとの接触部において上方への引き上げ荷重が付与される。これを外周単純支持円板にモデル化 (図2-36参照) し, 文献[1]A4-55, No.9 より次式を用いてばね定数を算出する。

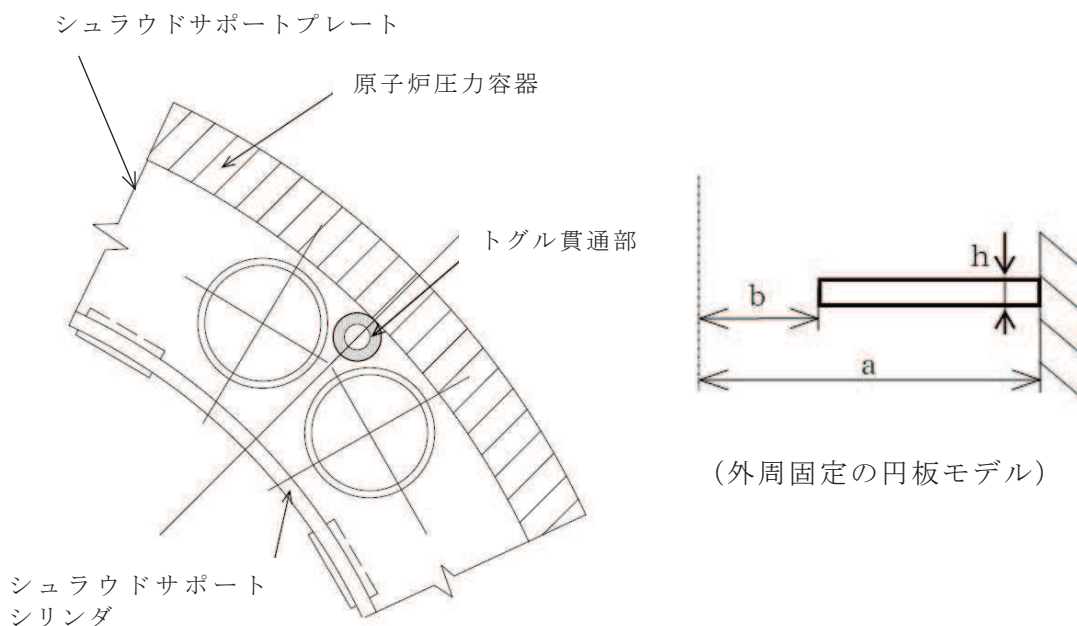


図2-36 シュラウドサポート (トグル貫通部) のモデル化概要

$$K_{LP} = \frac{E h^3}{\alpha_9 a^2}$$

ここで、

E : 縦弾性係数

h : 板厚

$\alpha_9$  : たわみ係数  (図2-37)

a : 外半径

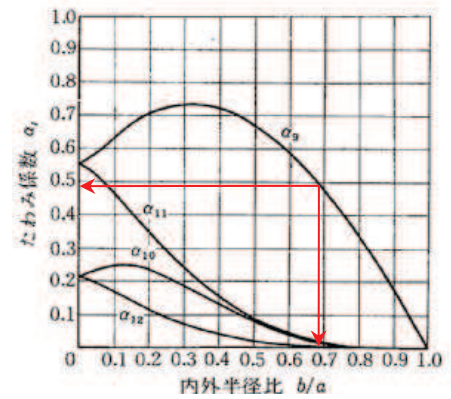


図 2-37 たわみ係数と半径比の関係

評価モデル諸元及びばね定数算定結果を表2-23に示す。

表2-23 シュラウドサポートプレート局部評価モデル諸元及びばね定数

孔直径 2b (mm)	
外半径 a (mm) * 1	
板厚 h (mm)	
内外半径比 : b / a	
たわみ係数	
縦弾性係数 E (kgf/mm <sup>2</sup> )	
ばね定数 K <sub>LP</sub> (kgf/mm)	

注記\*1 : RPV内壁までの距離

以上より，タイプごとの炉心シュラウド支持ロッドの軸方向ばね定数 $K_{axial}$ 及び回転ばね定数 $K_7$ をまとめて，表2-24及び表2-25に示す。

表2-24 炉心シュラウド支持ロッドの軸方向ばね定数

部位	タイプ 1	タイプ 2
上部サポート $K_{us}$ (kgf/mm)		
上部タイロッド軸ばね $K_{utr}$ (kgf/mm)		
下部タイロッド軸ばね $K_{ltr}$ (kgf/mm)		
シュラウドサポートプレート局部ばね $K_{LP}$ (kgf/mm)		
炉心シュラウド支持ロッド軸方向ばね $K_{axial}$ (kgf/mm)		
炉心シュラウド支持ロッド軸方向ばね (平均値) $K_{am}$ (kgf/mm)		

表2-25 炉心シュラウド支持ロッドの回転ばね定数評価結果

パラメータ	タイプ 1/タイプ 2
炉心シュラウド支持ロッド軸方向ばね (平均値) $K_{am}$	
据付半径 $R$ (上部サポートブロック嵌合ピン中間)	
$K_7$	

## 2.1.6 シュラウド溶接線分離ケースのモデル化

炉心シュラウド支持ロッドは、炉心シュラウド全ての溶接線が分離した状態においても、炉心シュラウド支持ロッドによる拘束力により、炉心シュラウドの機能を維持し得る設計としている。そのため、炉心シュラウド支持ロッド施工後は、炉心シュラウド全ての溶接部の構造健全性及び構造強度を期待しない構造となっている。ただし、炉内構造物系地震応答解析モデルを用いた解析においては、シュラウド溶接線の分離（シュラウド溶接線の分離想定ケース）を考慮し、炉心シュラウド及び炉心シュラウド支持ロッドの評価で考慮する地震荷重が最も厳しくなる分離想定ケースを選定する。

具体的には、炉内構造物系の地震応答解析においては、補足説明資料「補足-600-8-1 建屋-機器連成解析モデルの時刻歴応答解析における材料物性の不確かさ等を考慮した設計用地震力の設定について」に示したように4つのシュラウド溶接線分離ケースを想定しており、溶接線が分離していることを仮定して、分離部における力の伝達等を考慮した地震応答解析モデルを設定している。

以下にシュラウド溶接線が健全な場合及びシュラウド溶接線の分離を想定した場合のモデル化設定を示す。

### 2.1.6.1 シュラウド溶接線が健全な場合

シュラウド溶接線が健全な場合のモデル化については、2.1.4.2 (5) a. (a) に示す。

### 2.1.6.2 シュラウド溶接線の分離を想定した場合

#### (1) 炉心シュラウド支持ロッド

シュラウド溶接線の分離を想定した場合は、図 2-38 のようにシュラウドは  する。これを考慮して、2.1.4.2 と同様の考え方で回転ばね定数  $K_7$  を求めると次のようになる。



図 2-38 シュラウド溶接線分離のモデル化概要





図 2-40 炉心シュラウドの荷重-変位関係

なお、 $\delta_s$  は次のように算定する。溶接線が口開きするまで生じている力としては、が  
ある。までが力の  
伝達が考慮できる範囲とする。

- a. 炉心シュラウド支持ロッドの軸方向ばね定数  $K_{am}$   
 計算条件を以下のとおり設定する（図 2-41）。

<input type="text"/>	: F (kgf)
炉心シュラウド半径	: $R_s$ (mm)
炉心シュラウド高さ	: L (mm)
炉心シュラウド支持ロッドの軸方向ばね定数	: $K_{am}$ (N/mm)
縦弾性係数	: E (N/mm <sup>2</sup> )
炉心シュラウド断面積	: A (mm <sup>2</sup> )

炉心シュラウド支持ロッドの軸方向ばね定数は、炉心シュラウド支持ロッドが 4 本あるため、計  $4 K_{am}$  (N/mm) となる。

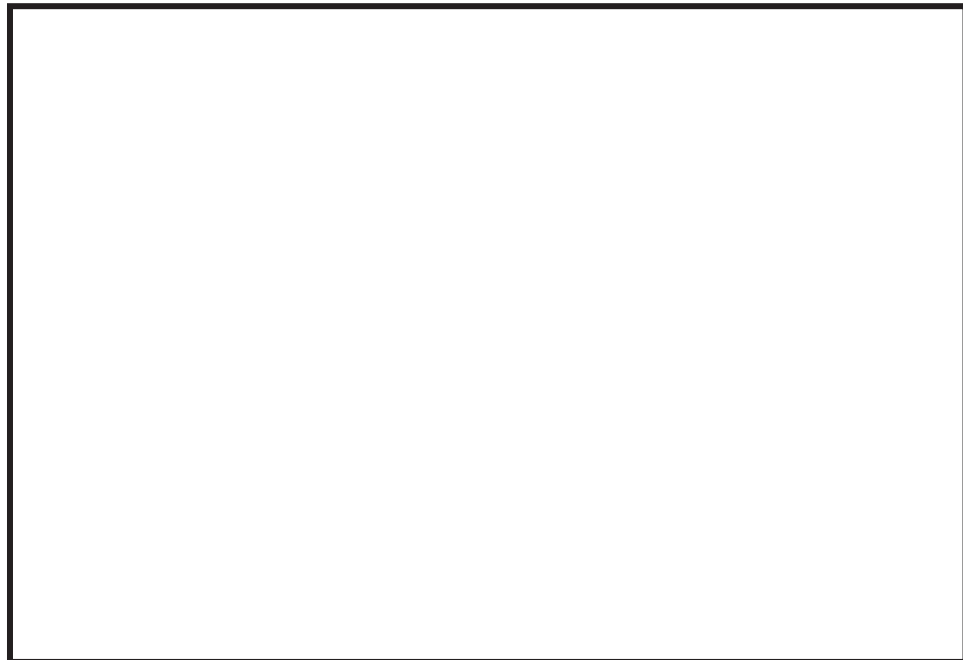


図 2-41 炉心シュラウド支持ロッドの軸方向ばね定数算定概要

- b. 炉心シュラウド自体の引張に対するばね定数  $K_s$ 。

炉心シュラウド自体の引張に対するばね定数  $K_s$  は、以下のとおりとなる。  
 (図 2-42)

$$K_s = \frac{E A}{L}$$

F による炉心シュラウドの鉛直方向変位量  $\delta$  は、炉心シュラウド支持ロッドの軸方向ばね定数と炉心シュラウド自体のばね定数により算出される。



$$F = K \delta$$

ここで、

$$K = \boxed{\phantom{000000}}$$

よって、炉心シュラウドの鉛直方向変位量  $\delta_s$  は、 $\boxed{\phantom{000000}}$

$\boxed{\phantom{000000}}$   $F_s$  を用いて以下のとおり表される。

$$\delta_s = \boxed{\phantom{000000}}$$

鉛直方向変位量が  $\delta_s$  となるまでシュラウド溶接線に分離が生じないものとする。



図 2-42 炉心シュラウドの変位量  $\delta_s$  の概要

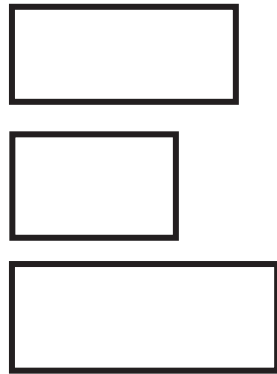
なお、炉心シュラウド支持ロッドは鉛直軸に対して斜めにとりついているが、その角度は鉛直方向に対して  $\boxed{\phantom{000000}}$  と小さく、応答に及ぼす影響は小さいと考えられるため、軸方向を鉛直方向として扱っている（補足説明資料「補足-600-40-45 炉心シュラウド支持ロッドの構造及び耐震評価に関する補足説明資料」参照）。

(3) 炉心シュラウドの荷重-変位特性（M- $\phi$ 関係）の設定

炉内構造物系地震応答解析モデルのうち、炉心シュラウドに設定する第1折点までの荷重-変位特性は、以下のとおり設定する。

なお、溶接線の位置に基づき、H1 分離ケースでは要素 32、H6b 分離ケースでは要素 25 のみ第1折点を設定し、全溶接線分離ケースでは全ての要素に非線形の荷重-変位特性を設定する（要素番号は表 2-32 参照）。また、H1 分離ケース、H6b 分離ケースにおいて溶接線の分離を想定しない要素及び健全ケースの各要素においては線形の荷重-変位特性を設定する。

- a. シュラウド溶接線が口開きするときの曲げモーメント  $M_s$  は、以下のとおり算定する。算定に用いた諸元及び算定結果を表 2-31 に示す。なお、曲げモーメントはシュラウド中間胴の諸元を代表として算定しており、溶接線分離位置によらず、一定の値を設定する。



$$K_s = \frac{EA}{L}$$

ここで、

$\theta_s$  : 炉心シュラウド端部における口開きの角度 (rad)

$\delta_s$  : 炉心シュラウドの鉛直方向変位量 (mm)

$K_s$  : 炉心シュラウド自体の引張に対するばね定数 (kgf/mm)

表 2-31 シュラウド溶接線が口開きするときに炉心シュラウドに生じる曲げモーメント算定の諸元及び算定結果

E : 縦弾性係数 (kgf/mm <sup>2</sup> )	
I : 断面二次モーメント (mm <sup>4</sup> )	
L : 炉心シュラウド高さ (mm)	
R <sub>s</sub> : 炉心シュラウド半径 (mm)	
F <sub>s</sub> : <input type="text"/> (kgf)	
K <sub>am</sub> : 炉心シュラウド支持ロッド軸方向ばね定数 (kgf/mm)	
A : 炉心シュラウド断面積 (mm <sup>2</sup> )	
θ <sub>s</sub> : 炉心シュラウド端部における口開きの角度 (rad)	
δ <sub>s</sub> : 炉心シュラウドの鉛直方向変位量 (mm)	
K <sub>s</sub> : 炉心シュラウド自体の引張に対するばね定数 (kgf/mm)	
M <sub>s</sub> : シュラウド溶接線が口開きするときに 炉心シュラウドに生じる曲げモーメント	(kgf/mm) (kN/mm)

- b. シュラウド溶接線が口開きするときの曲率 φ<sub>s</sub>  
 シュラウド溶接線が口開きするときの炉心シュラウドの曲率 φ<sub>s</sub> は、上記 a. で算定した曲げモーメント M<sub>s</sub> に基づき、以下のとおり要素ごとに設定する。

$$\phi_s = \frac{M_s}{E I}$$

表 2-32 シュラウド溶接線が口開きするときの炉心シュラウドの曲率算定の諸元及び算定結果

質点 番号*	要素 番号	縦弾性係数 E ( $\times 10^4$ kgf/mm <sup>2</sup> )	断面二次 モーメント I ( $\times 10^{12}$ mm <sup>4</sup> )	曲げモーメント M <sub>s</sub> ( $\times 10^8$ kgf・mm)	曲率 $\phi_s$ ( $\times 10^{-9}$ 1/mm)
33	32				
32	31				
31	30				
30	29				
29	28				
28	27				
27	26				
26	25				
25	24				
51					

注記\* : 質点番号は, 図 1-3 及び図 1-4 に対応する。

#### 2.1.6.3 シュラウド溶接線分離ケースの設定について

補足説明資料「補足-600-8-1 建屋-機器連成解析モデルの時刻歴応答解析における材料物性の不確かさを考慮した設計用地震力の設定について」に示したようにシュラウド溶接線の分離ケースは、健全ケース、H1 分離ケース、H6b 分離ケース及び全溶接線分離ケースの4つの溶接線の分離ケースを設定している。各溶接線の分離ケースの地震応答解析を実施するにあたり、以下のように条件を設定した。

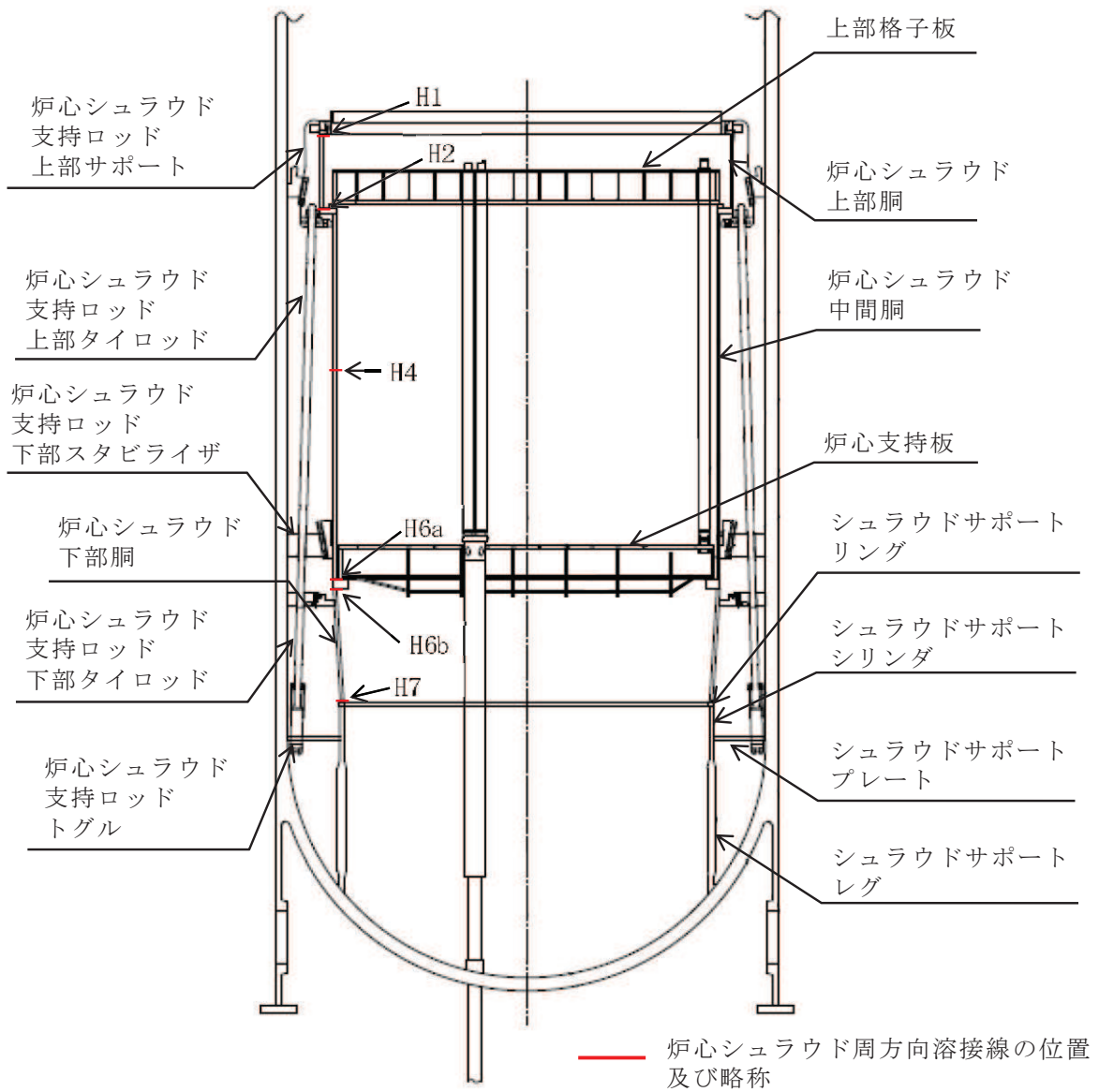


図 2-43 炉心シュラウド、炉心シュラウド支持ロッド及びシュラウドサポートの概略形状並びにシュラウド溶接線の位置

(1) 水平方向地震応答解析モデルにおける溶接線分離ケースの扱い

a. 健全ケースの場合

2.1.6.1の考え方にに基づき、炉心シュラウド支持ロッドの回転ばね定数及び炉心シュラウドの荷重-変位特性は以下とする。

- ・ 炉心シュラウド支持ロッドの回転ばね定数： $2 K_{am} R^2$
- ・ 炉心シュラウドの荷重-変位特性：線形として設定

b. 溶接線分離ケースの場合（H1分離，H6b分離及び全溶接線分離ケース）

2.1.6.2の考え方にに基づき、炉心シュラウド支持ロッドの回転ばね定数及び炉心シュラウドの荷重-変位特性は以下とする。

- ・ 炉心シュラウド支持ロッドの回転ばね定数： $6 K_{am} R^2$
- ・ 炉心シュラウドの荷重-変位特性：非線形特性を設定

H1分離，H6b分離及び全溶接線分離ケースともに、図2-40に示す非線形特性を溶接線分離位置の各要素に対し設定する。

なお、実機で確認されている溶接線のひびは、シュラウドサポートリング溶接部（H7）の内側に点在しているものであり、全周が完全に分断されるようなものではない。また、水平方向地震動によって、炉心シュラウドが転倒する方向の力が作用した場合においても、溶接線が口開きしようとする動きを炉心シュラウド支持ロッドが軸方向に機械的に拘束するため、実際に溶接線が口開きするものではないため、健全ケースが実態に近い条件設定となる。

一方、炉心シュラウドの溶接線の分離を想定したケースは、炉心シュラウド支持ロッドの耐震評価に適用する地震荷重が大きくなるように設定した保守的な条件設定である。

(2) 鉛直方向地震応答解析モデルにおける溶接線分離ケースの扱い

炉心シュラウドの溶接線の分離時に、鉛直方向地震動により負荷される上向き荷重が下向き荷重を上回る場合は、炉心シュラウドの溶接線の口開きが生じ、炉心シュラウド自体の荷重負担がなくなり、炉心シュラウド支持ロッドのみで荷重を受ける状態となる。

一方、評価の結果から表2-33に示すように、炉心シュラウドに生じる差圧荷重及び鉛直地震荷重（基準地震動 $S_s$ ）により負荷される上向き荷重  は、炉心シュラウドに負荷される下向き荷重である死荷重

より小さいため、炉心シュラウドの溶接線は口開きすることなく、炉心シュラウドの剛性は健全ケースと同様である。したがって、鉛直方向の地震応答解析においては、炉心シュラウド溶接線の分離想定ケースは実施しない。

表 2-33 炉心シュラウドに作用する上向き荷重及び下向き荷重

	荷重の種類	荷重 (kN)	荷重の合計 (kN)
上向き荷重	差圧荷重		
	鉛直地震荷重*1		
下向き荷重	死荷重		

注記 \*1: 「VI-2-3-2 炉心, 原子炉圧力容器及び原子炉内部構造物並びに原子炉格納容器及び原子炉本体の基礎の地震応答計算書」により求めた基準地震動  $S_s$  に対する地震荷重を示す。

\*2:



### 3.2 鉛直方向地震応答解析モデルの設定

新たに作成する鉛直方向地震応答解析モデルは、水平方向地震応答解析モデルとの整合を図ることを基本とし、上下方向の自由度のみを有する、集中質量質点と軸圧縮引張りばねで構成されるモデルとして作成している。ここで、水平方向地震応答解析モデルでばねとして考慮している設備は、表 3-1 及び表 3-2 に示す理由により鉛直方向の振動特性には影響を与えないことから、鉛直方向地震応答解析モデルではばねとしてモデル化していない。

なお、燃料集合体は燃料支持金具上に置かれているだけであり、制御棒案内管の鉛直方向の動きに燃料集合体が追従するだけのため、制御棒案内管の鉛直方向荷重（軸力）に影響を与えるのは燃料集合体質量のみとの考え方にに基づき、燃料集合体はモデル化をせず、制御棒案内管の上端に質量のみ付加している。今回工認における設計用地震力は、添付書類「VI-2-1-7 設計用床応答曲線の作成方針」に示すとおり、鉛直方向最大応答震度が 1G を超えており燃料集合体の浮上りが生じる可能性がある。燃料集合体の浮上り評価では、補足説明資料「補足-600-16 制御棒の挿入性評価について」に記載のとおり、水平及び鉛直方向加速度による浮上り量は小さく、浮上りによる燃料支持金具からの離脱の影響がないことから、鉛直方向加速度が制御棒挿入評価に影響を与えないことを確認している。

表 3-1 鉛直方向地震応答解析モデルではばねとしてモデル化していない設備  
(大型機器系地震応答解析モデル)

No.	名称	ばねとしてモデル化していない理由
K <sub>1</sub>	原子炉格納容器 シヤラグ	鉛直方向に対しては部材に拘束力が作用せず、荷重を伝達しない構造であるため、鉛直方向地震応答解析モデルではモデル化していない。
K <sub>2</sub>	原子炉格納容器 スタビライザ	鉛直方向に対しては部材に拘束力が作用せず、荷重を伝達しない構造であるため、鉛直方向地震応答解析モデルではモデル化していない。
K <sub>3</sub>	原子炉圧力容器 スタビライザ	鉛直方向に対しては部材に拘束力が作用せず、荷重を伝達しない構造であるため、鉛直方向地震応答解析モデルではモデル化していない。
K <sub>4</sub>	燃料交換ベローズ	燃料交換ベローズは、図 2-15 に示すとおり、鉛直方向に伸縮する構造であり、鉛直方向の剛性は小さいため、鉛直方向地震応答解析モデルではモデル化していない。
K <sub>5</sub>	所員用エアロック	所員用エアロックは建設時に水平方向でモデル化し、軸方向、軸直角方向ともに剛であることを確認しているが、水平方向では当時のモデルを踏襲し、ばねとしてモデル化したままである。鉛直方向については水平方向モデルにおける軸直角方向と同様に剛であり、PCV と一体となって振動すると考えられるため、鉛直方向地震応答解析モデルではモデル化していない。
K <sub>6</sub>	ベント管	ベント管は個別に解析モデルを作成して応答評価することから、鉛直方向地震応答解析モデルではモデル化していない（ベント管の解析モデルは、添付書類「VI-2-9-4-2 ベント管の耐震性についての計算書」参照）。

表 3-2 鉛直方向地震応答解析モデルではばねとしてモデル化していない設備  
(炉内構造物系地震応答解析モデル)

No.	名称	ばねとしてモデル化していない理由
K <sub>1</sub>	原子炉格納容器 スタビライザ	鉛直方向に <b>対しては部材に拘束力が作用せず</b> 、荷重を伝達しない構造であるため、鉛直方向地震応答解析モデルではモデル化していない。
K <sub>2</sub>	原子炉圧力容器 スタビライザ	鉛直方向に <b>対しては部材に拘束力が作用せず</b> 、荷重を伝達しない構造であるため、鉛直方向地震応答解析モデルではモデル化していない。
K <sub>3</sub>	制御棒駆動機構 ハウジング レストレントビーム	鉛直方向に <b>対しては部材に拘束力が作用せず</b> 、荷重を伝達しない構造であるため、鉛直方向地震応答解析モデルではモデル化していない。
K <sub>4</sub>	シュラウドサポート	水平方向地震応答解析モデルでは、原子炉圧力容器とシュラウドサポートの結合部を完全拘束している。水平方向の荷重を受けるシュラウドサポートシリンダ及びシュラウドサポートレグは、円筒胴の断面をもつ片持ちはりとなし、はりの先端にモーメントを付加したときの変形、シュラウドサポートプレートは、外周が完全固定された円板の中央部にモーメントを付加したときの変形を考慮し、それぞれを組み合わせた回転ばねとしてモデル化している。鉛直方向では炉心シュラウドの荷重はシュラウドサポートリング、シュラウドサポートシリンダ及びシュラウドサポートレグを介して部材の軸方向に原子炉圧力容器下部鏡板に伝達されることから、鉛直方向地震応答解析モデルでは、シュラウドサポートレグ、シュラウドサポートシリンダ及びシュラウドサポートリングを軸圧縮引張りばねとしてモデル化している。なお、シュラウドサポートプレートは鉛直方向の剛性がシュラウドサポートシリンダ及びシュラウドサポートレグに比べ低くモデル化していない。
K <sub>5</sub>	上部サポート	鉛直方向に <b>対しては部材に拘束力が作用せず</b> 、荷重を伝達しない構造であるため、鉛直方向地震応答解析モデルではモデル化していない。
K <sub>6</sub>	下部スタビライザ	鉛直方向に <b>対しては部材に拘束力が作用せず</b> 、荷重を伝達しない構造であるため、鉛直方向地震応答解析モデルではモデル化していない。

鉛直方向地震応答解析モデルの質点質量算定の基本方針は、水平方向地震応答解析モデルと同様とし、炉水の質量は炉水を支持する部位の面積に対応して配分する等、荷重伝達経路を考慮して振り分けを行う。

鉛直方向地震応答解析モデルの断面剛性算定の基本方針は、円筒形またはそれに準ずる構造物について、下式により全断面を用いてばね定数を算定している。

$$K = \frac{A E}{L}$$

ここで、

A：断面積（m<sup>2</sup>）

E：縦弾性係数（kgf/m<sup>2</sup>）

L：部材長（m）

なお、スタンドパイプを支持するシュラウドヘッドと CRDハウジングを支持する原子炉圧力容器下部鏡板については、シェルの理論式でばね定数を算定する。

質点質量及びばね定数の算定例を以下に示す。

### 3.2.1 質点質量

#### (1) 原子炉圧力容器胴板

原子炉圧力容器胴板を例として、質点質量の算定例を示す。鉛直方向地震応答解析モデルにおける原子炉圧力容器胴板の質点質量は、水平方向地震応答解析モデルにおいて考慮している質量のうち、本体質量及び付加物質量を考慮することにより算定している。なお、原子炉圧力容器胴板の質点質量は、本体質量及び付加物質量に加え、炉水質量も考慮して算定している。

水平方向地震応答解析モデル（質点番号：20）及び鉛直方向地震応答解析モデル（質点番号：36）における原子炉圧力容器胴板の質点質量の算定結果を表 3-3 に示す。

表 3-3 原子炉圧力容器胴板の質点質量算定結果

	水平方向 地震応答 解析モデル	鉛直方向 地震応答 解析モデル	備考	
質点番号	20	36		
標高 O.P. (m)				
本体質量(×10 <sup>3</sup> kg)				
付加物 質量(×10 <sup>3</sup> kg)			配管	
			炉内機器	
炉水質量(×10 <sup>3</sup> kg)			鉛直方向振動に対しては、胴板では炉水質量による荷重を負担せず、シュラウドサポートプレート位置の質点及び下鏡に設置される制御棒案内管、炉心シュラウド及び制御棒駆動機構ハウジングの質点において炉水質量を考慮。	
質点質量(×10 <sup>3</sup> kg)	125.48	47.08		

### 3.2.2 ばね定数

#### (1) 原子炉圧力容器胴板（質点番号：34-35）

原子炉圧力容器胴板の全断面によるばね定数を、部材の諸元を用いて、以下のとおり算定する。

$$A = (\text{NS 方向有効せん断断面積}) + (\text{EW 方向有効せん断断面積})$$

$$= \boxed{\phantom{000}} + \boxed{\phantom{000}} = \boxed{\phantom{000}} \text{ (m}^2\text{)}$$

$$E = \boxed{\phantom{000}} \text{ (kgf/m}^2\text{)}$$

$$L = \boxed{\phantom{000}} \text{ (m)}$$

よって、

$$K = \frac{A E}{L}$$

$$= \boxed{\phantom{000000}} \boxed{\phantom{000}} \text{ (kgf/m)}$$

$$= \boxed{\phantom{000000}} \text{ (N/m)}$$