

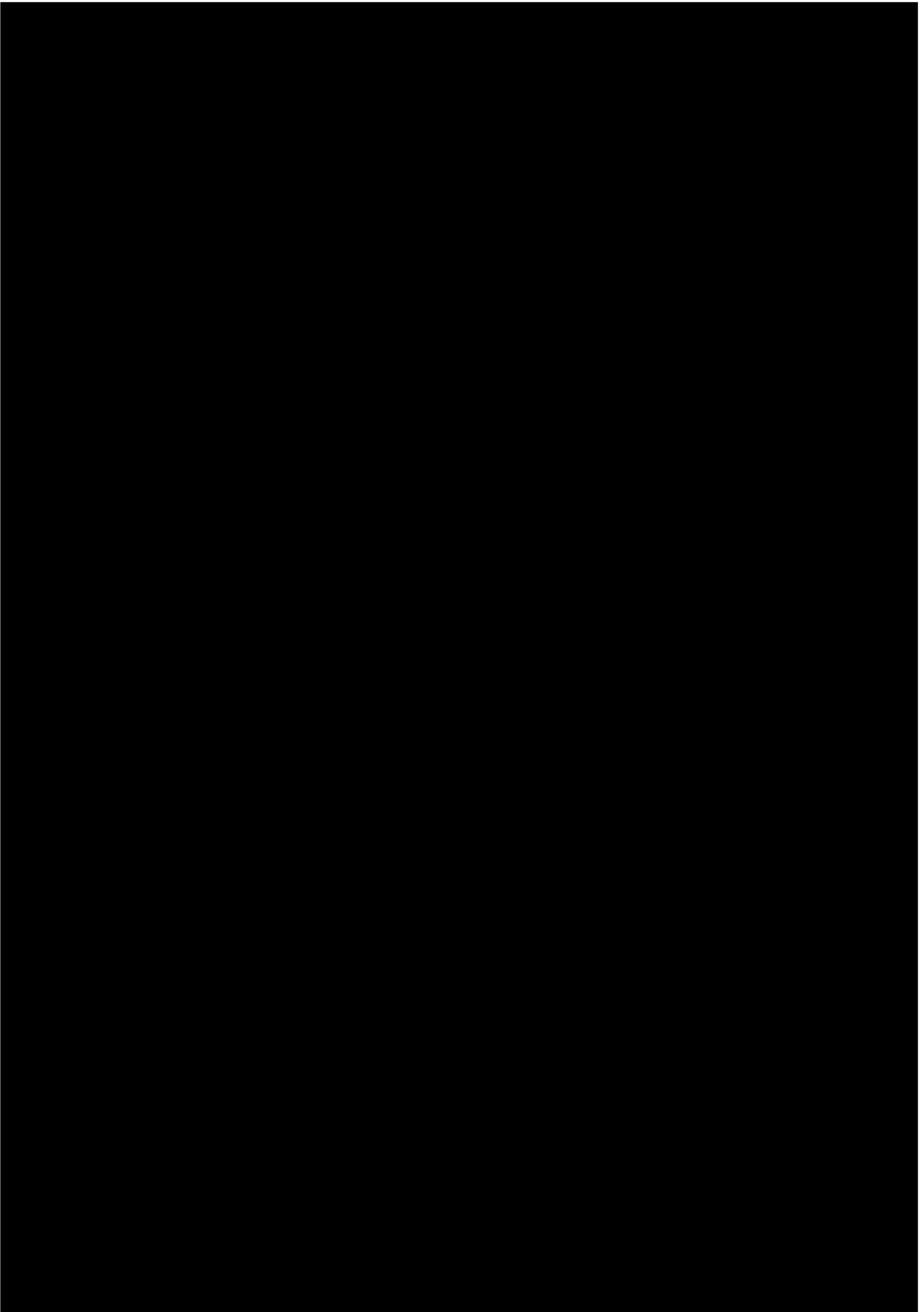
溶接検査申請書

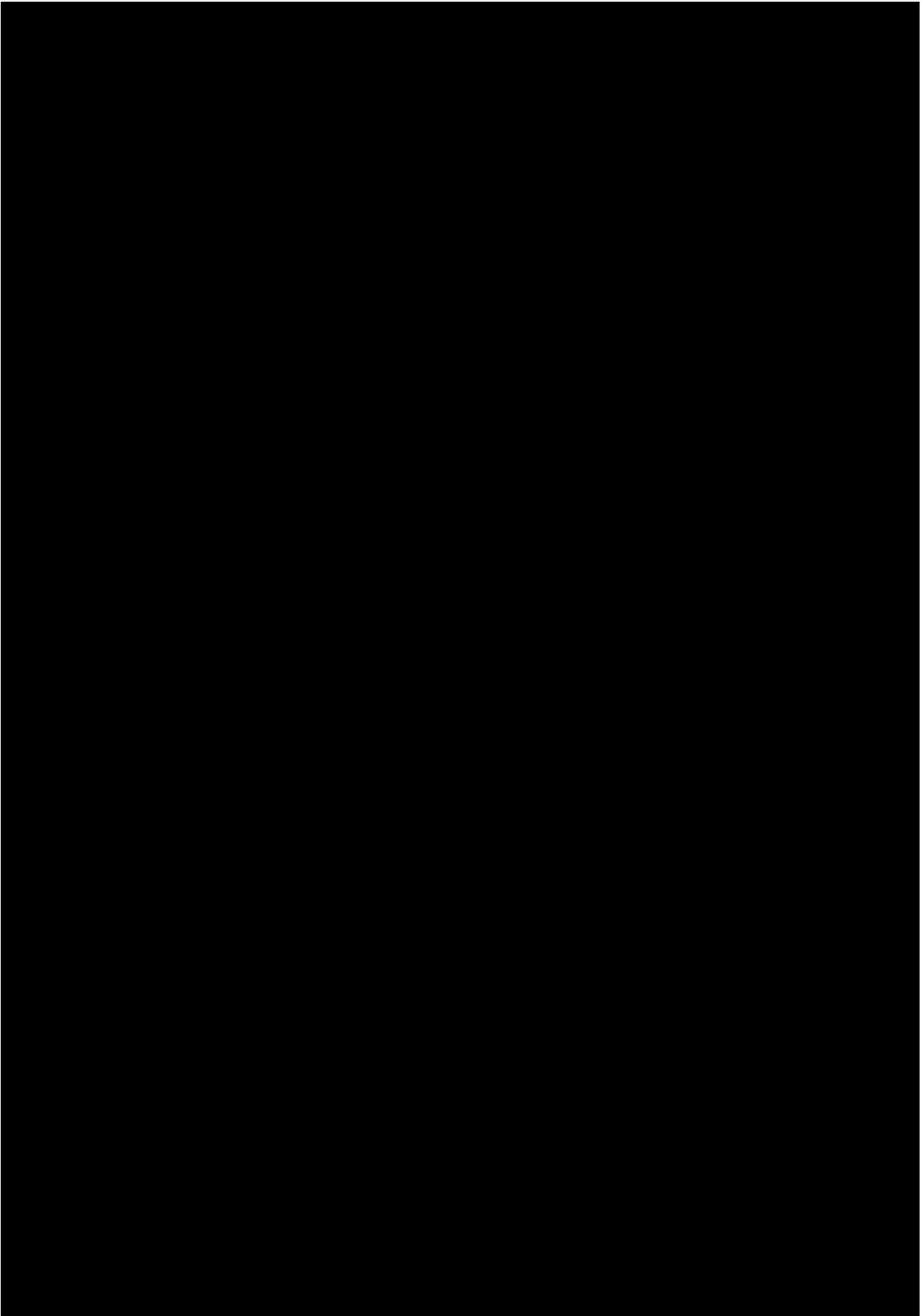
廃炉発官R3第164号
令和3年11月19日

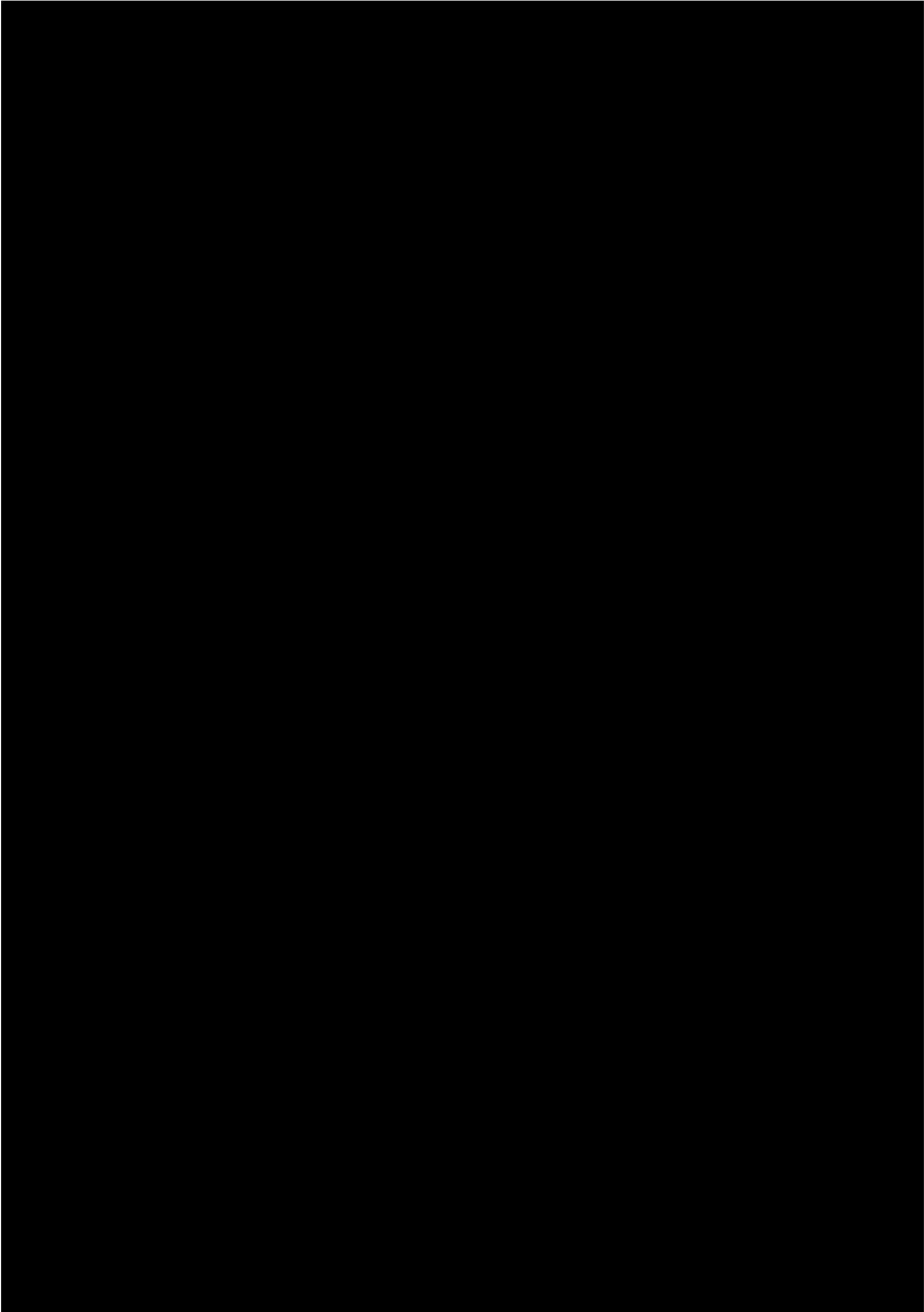
原子力規制委員会 殿

東京都千代田区内幸町1丁目1番3号
東京電力ホールディングス株式会社
代表執行役社長 小早川 智明

核原料物質、核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律第64条の3
第7項の規定により次のとおり検査を受けたいので申請します。







溶接工程表

項目		令和3年		令和4年				
		12	1	2	3	4		
第三セシウム吸着装置	ろ過フィルタ (7～8塔目)		☆	-----	-----	☆		△

— : 工事期間

☆ : 溶接検査

△ : 工事完了

▼ : 「福島第一原子力発電所特定原子力施設に係る実施計画」の変更認可

以 上

溶接部詳細一覧表
(2/3)

東京電力ホールディングス株式会社
 発電所名：福島第一原子力発電所 第1~4号機
 機器名：第三セクター吸着装置ろ過フィルタ
 図面番号：[REDACTED]

計画書番号：[REDACTED]

最高使用圧力	1.37 (MPa)
最高使用温度	66℃
試験圧力	2.06 (MPa) (水圧)
溶接後熱処理	行わない

製作台数： 2基

PNo	名称	継手番号	材質		寸法 (mm) 外径×肉厚 ()内はシールド厚さ	継手種別	溶接方法	溶接棒または溶加材			フラックス + 心線	姿勢	電流 (A)	予温度 (℃以上)	溶接材料区分		ガス	層数	溶接施工法 (No.)	非破壊 試験	受検場所		備考
			規格	区分				初径 (mm)	層	残層					銘柄	シールドガス					バックシールド	工場	
10	充填孔 (管台)	SY-387	SUS316LTP	P-8	φ216.3×t8.2	継手区分 C	TB											61資庁 第15062号 (T-248)	PT	イ			
11	充填孔 フランジ		SUSF316L	P-8	-													63資庁 第8346号 (T-284)	PT	ハ			
3	下部鏡板	SY-423	SUS316L	P-8	t14	非耐圧部材	TB													イ			
4	スカート		SUS304	P-8	t14															ハ			
3	下部鏡板	SY-911- 1~4	SUS316L	P-8	t14	非耐圧部材	TB													イ			
12	下部インテーク用 当て板		SUS316L	P-8	t6															ハ			
1	胴	SY-912- 1,2	SUS316L	P-8	t12	非耐圧部材	TB													イ			
14	配管ポート (50A)		SUS316L	P-8	t6															ハ			
1	胴	SY-913- 1,2	SUS316L	P-8	t12	非耐圧部材	TB													イ			
15	配管ポート (25A)		SUS316L	P-8	t6															ハ			
3	下部鏡板	SY-920	SUS316L	P-8	t14	非耐圧部材	TB													イ			
13	ドレンパイプ用 当て板		SUS316L	P-8	t6															ハ			
以下は手直しの場合に適用する。																							
1	胴	SY-001	SUS316L	P-8	φ914.4×t12	継手区分 A	TF + SM + TB													イ			

1. 機械試験要領書

1.1 機械試験板取付本体溶接継手及び代表される溶接継手

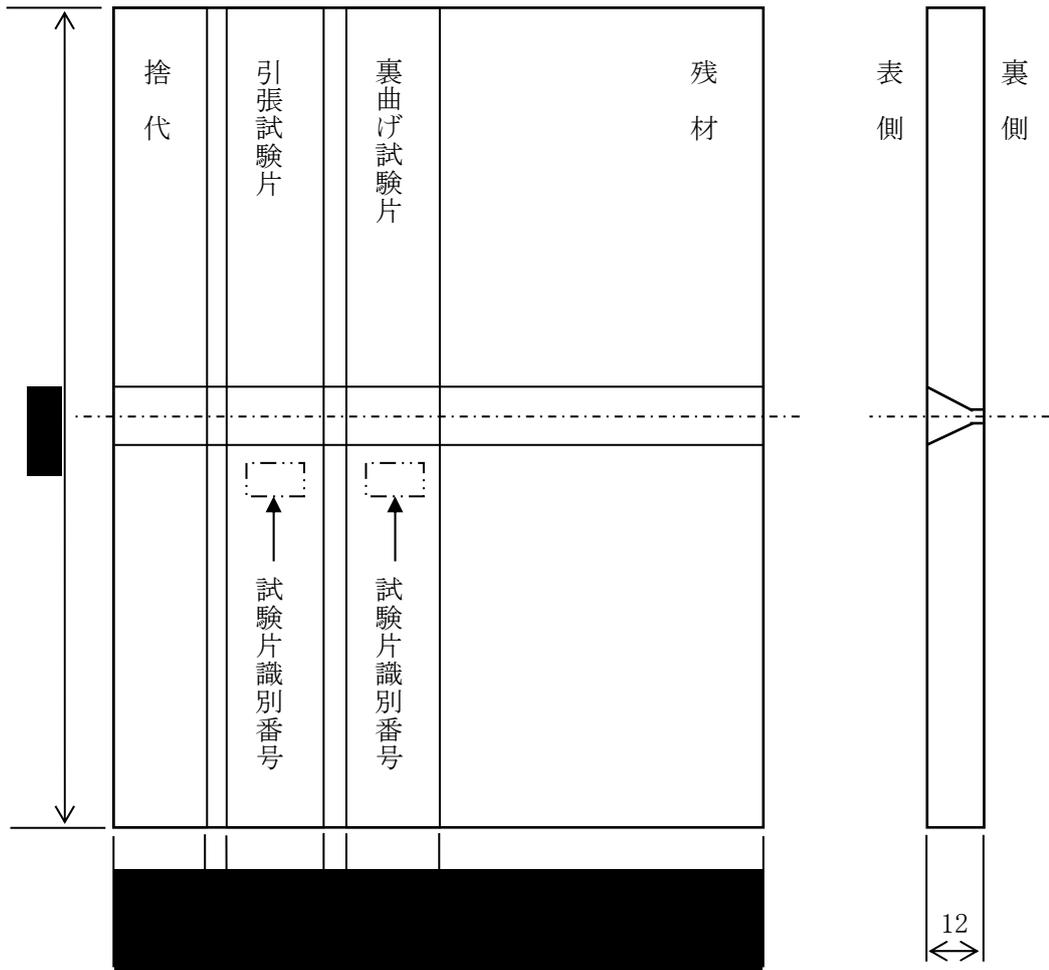
機械試験板取付 本体溶接継手番号 (対象継手番号)	代表される溶接継手番号 (機械試験板製作継手番号)
SY-001 SY-002 SY-003	SY-001

1.2 機械試験片の種類及び識別番号

試験片の種類	試験片識別番号
引張試験片	T***
裏曲げ試験片	B***

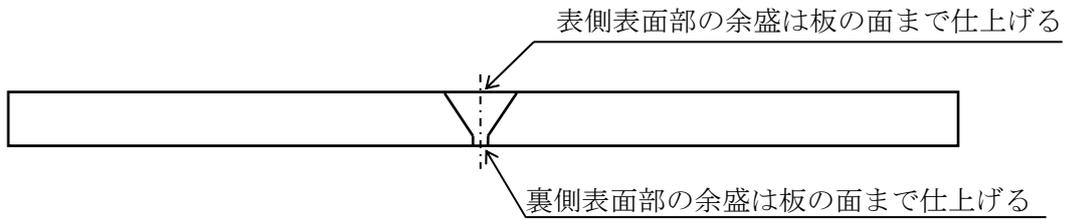
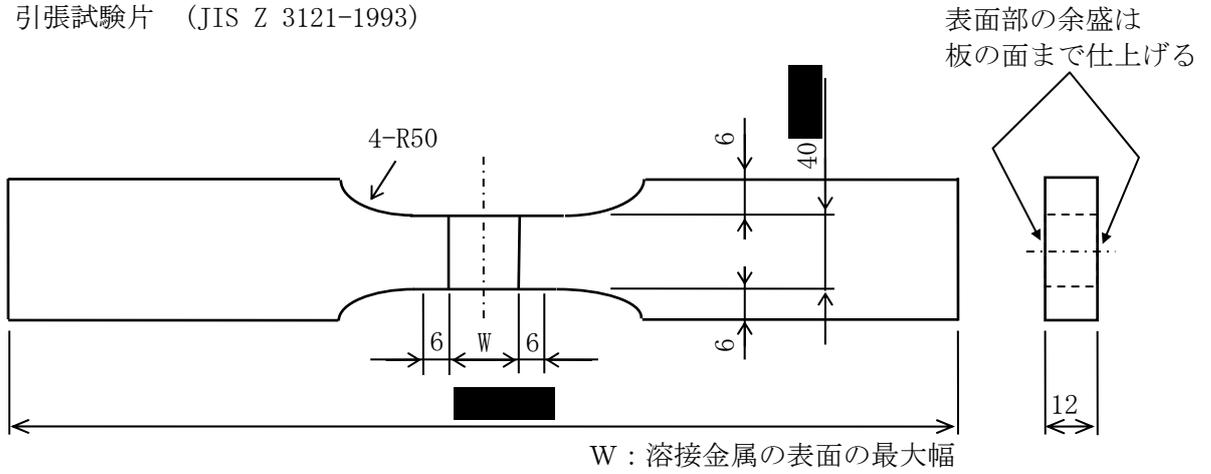
注) *** は容器の号機番号 (XXXXXX) を示す。

1.3 機械試験片採取位置 (単位：mm)



1.4 試験片寸法 (単位: mm)

引張試験片 (JIS Z 3121-1993)



裏曲げ試験片 (JIS Z 3122-1990)

