

本資料のうち、枠囲みの内容は商業機密の観点から公開できません。

|                       |                   |
|-----------------------|-------------------|
| 女川原子力発電所第2号機 工事計画審査資料 |                   |
| 資料番号                  | 02-工-B-19-0446_改3 |
| 提出年月日                 | 2021年11月2日        |

VI-2-10-1-2-3-2 ガスタービン発電設備 燃料移送ポンプの耐震性についての計算書

02 ③ VI-2-10-1-2-3-2 RO

2021年11月  
東北電力株式会社

## 目次

|                       |    |
|-----------------------|----|
| 1. 概要                 | 1  |
| 2. 一般事項               | 1  |
| 2.1 構造計画              | 1  |
| 3. 構造強度評価             | 3  |
| 3.1 構造強度評価方法          | 3  |
| 3.2 荷重の組合せ及び許容応力      | 3  |
| 3.2.1 荷重の組合せ及び許容応力状態  | 3  |
| 3.2.2 許容応力            | 3  |
| 3.2.3 使用材料の許容応力評価条件   | 3  |
| 3.3 計算条件              | 3  |
| 4. 機能維持評価             | 7  |
| 4.1 基本方針              | 7  |
| 4.2 ポンプの動的機能維持評価      | 8  |
| 4.2.1 評価対象部位          | 8  |
| 4.2.2 許容値             | 8  |
| 4.2.3 記号の説明           | 9  |
| 4.2.4 評価方法            | 11 |
| 4.3 原動機の動的機能維持評価      | 14 |
| 5. 評価結果               | 14 |
| 5.1 重大事故等対処設備としての評価結果 | 14 |

## 1. 概要

本計算書は、添付書類「VI-2-1-9 機能維持の基本方針」にて設定している構造強度及び機能維持の設計方針に基づき、ガスタービン発電設備燃料移送ポンプが設計用地震力に対して十分な構造強度及び動的機能を有していることを説明するものである。

ガスタービン発電設備燃料移送ポンプは、重大事故等対処設備においては常設耐震重要重大事故防止設備及び常設重大事故緩和設備に分類される。以下、重大事故等対処設備としての構造強度評価及び動的機能維持評価を示す。

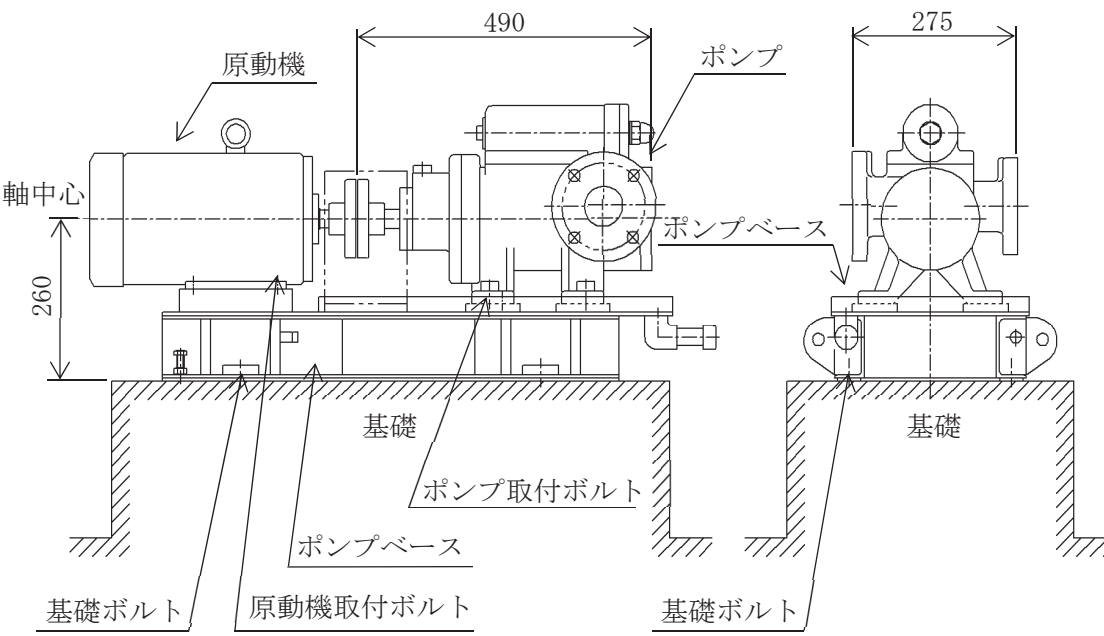
なお、ガスタービン発電設備燃料移送ポンプは、添付書類「VI-2-1-13 機器・配管系の計算書作成の方法」に記載の横軸ポンプと類似の構造であるため、添付書類「VI-2-1-13-4 横軸ポンプの耐震性についての計算書作成の基本方針」に基づき評価を実施する。また、ガスタービン発電設備燃料移送ポンプは、添付書類「VI-2-1-9 機能維持の基本方針」に記載されていない横置きのスクリュー形ポンプであるため、原子力発電所耐震設計技術指針（J E A G 4 6 0 1-1991 追補版）（日本電気協会 電気技術基準調査委員会 平成3年6月）（以下「J E A G 4 6 0 1」という。）にて定められた評価部位の健全性を詳細評価することで動的機能維持の確認を行う。

## 2. 一般事項

### 2.1 構造計画

ガスタービン発電設備燃料移送ポンプの構造計画を表 2-1 に示す。

表 2-1 構造計画

| 計画の概要   |                               | 概略構造図  |
|---|-------------------------------|--|
| 基礎・支持構造                                       | 主体構造                          |  |
| <p>ポンプはポンプベースに固定され、ポンプベースは基礎ボルトで基礎に据え付ける。</p> | <p>スクリー形<br/>(スクリー形横軸ポンプ)</p> |  <p>The diagram shows a side view of a screw pump assembly. It consists of a motor (原動機) on the left, a pump (ポンプ) in the middle, and a pump base (ポンプベース) on the right. The pump base is mounted on a foundation (基礎) using foundation bolts (基礎ボルト). The pump is mounted on the pump base using pump mounting bolts (ポンプ取付ボルト). The motor is mounted on the pump base using motor mounting bolts (原動機取付ボルト). Dimensions are provided: 490 mm for the distance between the motor and pump centers, 275 mm for the pump base width, and 260 mm for the height from the foundation to the pump center. Labels include: 軸中心 (Shaft center), 原動機 (Motor), ポンプ (Pump), ポンプベース (Pump base), 基礎 (Foundation), 基礎ボルト (Foundation bolt), 原動機取付ボルト (Motor mounting bolt), and ポンプ取付ボルト (Pump mounting bolt).</p> <p style="text-align: right;">(単位：mm)</p> |

### 3. 構造強度評価

#### 3.1 構造強度評価方法

ガスタービン発電設備燃料移送ポンプの構造強度評価は、添付書類「VI-2-1-13-4 横軸ポンプの耐震性についての計算書作成の基本方針」に記載の耐震計算方法に基づき行う。なお、水平地震動による応力と鉛直地震動による応力の組合せには絶対値和を適用する。

#### 3.2 荷重の組合せ及び許容応力

##### 3.2.1 荷重の組合せ及び許容応力状態

ガスタービン発電設備燃料移送ポンプの荷重の組合せ及び許容応力状態のうち重大事故等対処設備の評価に用いるものを表 3-1 に示す。

##### 3.2.2 許容応力

ガスタービン発電設備燃料移送ポンプの許容応力は、添付書類「VI-2-1-9 機能維持の基本方針」に基づき、表 3-2 のとおりとする。

##### 3.2.3 使用材料の許容応力評価条件

ガスタービン発電設備燃料移送ポンプの使用材料の許容応力評価条件のうち重大事故等対処設備の評価に用いるものを表 3-3 に示す。

#### 3.3 計算条件

応力計算に用いる計算条件は、本計算書の【ガスタービン発電設備燃料移送ポンプの耐震性についての計算結果】の設計条件及び機器要目に示す。

表 3-1 荷重の組合せ及び許容応力状態（重大事故等対処設備）

| 施設区分        |             | 機器名称                  | 設備分類*1           | 機器等の区分 | 荷重の組合せ                        | 許容応力状態  |
|-------------|-------------|-----------------------|------------------|--------|-------------------------------|---|
| 非常用電源<br>設備 | 非常用発電<br>装置 | ガスタービン発電設備<br>燃料移送ポンプ | 常設耐震／防止<br>常設／緩和 | —*2    | $D + P_D + M_D + S_s$ *3      | $IV_{AS}$   |
|             |             |                       |                  |        | $D + P_{SAD} + M_{SAD} + S_s$ | $V_{AS}$<br>( $V_{AS}$ として<br>$IV_{AS}$ の許容限界<br>を用いる。) |

注記\*1：「常設耐震／防止」は常設耐震重要重大事故防止設備，及び「常設／緩和」は常設重大事故緩和設備を示す。

\*2：その他のポンプ及びその他の支持構造物の荷重の組合せ及び許容応力を適用する。

\*3：「 $D + P_{SAD} + M_{SAD} + S_s$ 」の評価に包絡されるため、評価結果の記載を省略する。

表 3-2 許容応力（重大事故等その他の支持構造物）

| 許容応力状態   | 許容限界*1, *2<br>(ボルト等) |                      |
|--|----------------------|----------------------|
|  | 一次応力                 |                      |
|  | 引張り                  | せん断                  |
| IV <sub>A</sub> S  | 1.5・f <sub>t</sub> * | 1.5・f <sub>s</sub> * |
| V <sub>A</sub> S<br>(V <sub>A</sub> SとしてIV <sub>A</sub> Sの許容限界を用いる。) |                      |                      |

注記\*1：応力の組合せが考えられる場合には，組合せ応力に対しても評価を行う。

\*2：当該の応力が生じない場合，規格基準で省略可能とされている場合及び他の応力で代表可能である場合は評価を省略する。

表 3-3 使用材料の許容応力評価条件（重大事故等対処設備）

| 評価部材     | 材料         | 温度条件<br>(°C) |    | S <sub>y</sub><br>(MPa) | S <sub>u</sub><br>(MPa) | S <sub>y</sub> (R T)<br>(MPa) |
|----------|------------|--------------|----|-------------------------|-------------------------|-------------------------------|
|          |            |              |    |                         |                         |                               |
| 基礎ボルト    | [Redacted] | 周囲環境温度       | 50 | [Redacted]              | [Redacted]              | —                             |
| ポンプ取付ボルト |            | 最高使用温度       | 50 |                         |                         | —                             |
| 原動機取付ボルト |            | 周囲環境温度       | 50 |                         |                         | —                             |



#### 4. 機能維持評価

##### 4.1 基本方針

ガスタービン発電設備燃料移送ポンプは、添付書類「VI-2-1-9 機能維持の基本方針」に記載されていない横置きのスクリュー形ポンプであり、J E A G 4 6 0 1にて定められた機能確認済加速度との比較による評価方法が適用できる機種の種類から外れることから、新たに評価項目を検討し、評価項目の健全性を詳細評価することで動的機能維持の確認を行う。

- (1) ガスタービン発電設備燃料移送ポンプは地震後においてもその機能が維持されるよう、動的機能維持の評価を行う。なお、本ポンプは添付書類「VI-2-1-9 機能維持の基本方針」に記載されていない横置きのスクリュー形ポンプであり、機能確認済加速度との比較による評価方法が適用できる機種の種類から外れることから、新たに評価項目を検討し、評価項目の健全性を詳細評価することで動的機能維持の確認を行う。また、原動機については横形ころがり軸受電動機であるため、添付書類「VI-2-1-9 機能維持の基本方針」に記載の機能確認済加速度を適用する。
- (2) 本ポンプは横置きの機器であることから、J E A G 4 6 0 1に従い構造的に一つの剛体として取り扱う。

## 4.2 ポンプの動的機能維持評価

### 4.2.1 評価対象部位

ガスタービン発電設備燃料移送ポンプは、原子力発電耐震設計特別調査委員会報告書「動的機器の地震時機能維持評価に関する調査報告書（昭和 62 年 2 月）」及び電力共通研究「動的機器の地震時機能維持の耐震余裕に関する研究（平成 25 年 3 月）」における類似構造の既往知見を踏まえ、地震時異常要因分析に基づいて、評価項目を以下のとおり抽出して評価を実施する。

- a. 基礎ボルト
- b. 取付ボルト
- c. 軸
- d. 軸受
- e. 摺動部（主ねじ部）
- f. メカニカルシール
- g. 軸継手

このうち「a. 基礎ボルト」「b. 取付ボルト」については、「3. 構造強度評価」に従って評価を行い、「5. 評価結果」にて十分な裕度を有していることを確認している。また、「g. 軸継手」は、軸受でスラスト荷重を受け持つことで軸継手にスラスト荷重が発生しない構造であるため、評価対象外とする。

以上より、本計算書においては、軸、軸受、摺動部（主ねじ部）及びメカニカルシールを評価対象部位とする。

### 4.2.2 許容値

軸の許容値は、軸の変形等による回転機能への影響を考慮し、軸の変形を弾性範囲内に留めるよう、「その他のポンプ」の許容応力状態Ⅲ<sub>A</sub>S に準拠し設定する。摺動部（主ねじ部）については、主ねじとスリーブの接触による、回転機能、移送機能への影響を考慮して主ねじとスリーブ間隙間を許容値とする。軸受は、回転機能確保の観点より面圧を、メカニカルシールは、流体保持機能確保の観点よりシール回転環の変位可能量を、許容値とする。

#### 4.2.3 記号の説明

ガスタービン発電設備燃料移送ポンプの動的機能維持評価に使用する記号を表 4-1 に示す。

表 4-1 記号の説明

| 記号       | 記号の説明                         | 単位                       |
|----------|-------------------------------|--------------------------|
| a        | 軸端から支点Aまでの距離 ( $=\ell_2$ )    | mm                       |
| $A_{R1}$ | ラジアル荷重を受ける軸受Aの投影面積            | $\text{mm}^2$            |
| $A_{R2}$ | ラジアル荷重を受ける軸受Bの投影面積            | $\text{mm}^2$            |
| $A_S$    | スラスト荷重を受ける軸受の投影面積             | $\text{mm}^2$            |
| b        | 軸端から支点Bまでの距離                  | mm                       |
| $C_H$    | 水平方向震度                        | —                        |
| $C_V$    | 鉛直方向震度                        | —                        |
| d        | 曲げモーメントが最大となる箇所の軸径            | mm                       |
| E        | 縦弾性係数                         | MPa                      |
| g        | 重力加速度 ( $=9.80665$ )          | $\text{m/s}^2$           |
| $I_1$    | 軸最小径での断面二次モーメント               | $\text{mm}^4$            |
| $I_2$    | シール面軸径での断面二次モーメント             | $\text{mm}^4$            |
| $\ell$   | 軸長さ                           | mm                       |
| $\ell_1$ | 支点間距離                         | mm                       |
| $\ell_2$ | 軸端から支点Aまでの距離 ( $=a$ )         | mm                       |
| M        | 最大曲げモーメント ( $M_A, M_B$ の大なる方) | $\text{N}\cdot\text{mm}$ |
| $m_0$    | 軸系総質量                         | kg                       |
| $M_A$    | 支点Aの曲げモーメント                   | $\text{N}\cdot\text{mm}$ |
| $M_B$    | 支点Bの曲げモーメント                   | $\text{N}\cdot\text{mm}$ |
| $M_P$    | ポンプ回転により作用するモーメント             | $\text{N}\cdot\text{mm}$ |
| N        | 回転数 (原動機の同期回転速度)              | rpm                      |
| P        | 原動機出力                         | kW                       |
| $P_{R1}$ | ラジアル荷重による軸受Aの面圧               | MPa                      |
| $P_{R2}$ | ラジアル荷重による軸受Bの面圧               | MPa                      |
| $P_S$    | スラスト荷重による軸受の面圧                | MPa                      |
| T        | 軸に作用するねじりモーメント                | $\text{N}\cdot\text{mm}$ |
| w        | 地震力を考慮した軸等分布荷重                | N                        |
| $W_1$    | 地震力を考慮した軸端部荷重                 | N                        |
| $W_2$    | 軸受にかかる通常運転時荷重                 | N                        |
| $W_{R1}$ | 軸受Aにかかる地震時のラジアル荷重             | N                        |
| $W_{R2}$ | 軸受Bにかかる地震時のラジアル荷重             | N                        |
| $W_S$    | 軸受にかかる地震時のスラスト荷重              | N                        |
| x        | 軸端からメカニカルシールシール面までの距離         | mm                       |

| 記号           | 記号の説明               | 単位  |
|--------------|---------------------|-----|
| $\delta_1$   | 摺動部（主ねじ部）における軸のたわみ量 | mm  |
| $\delta_2$   | シール面における軸のたわみ量      | mm  |
| $\pi$        | 円周率                 | —   |
| $\tau_{max}$ | 軸に生じる最大せん断応力        | MPa |

4.2.4 評価方法

(1) 軸

軸の評価は、軸を単純はりとしてモデル化し、地震力が加わる場合のねじりと曲げの組合せによる軸の応力を算出する。

発生する応力値が、その許容応力値を下回ることを確認する。

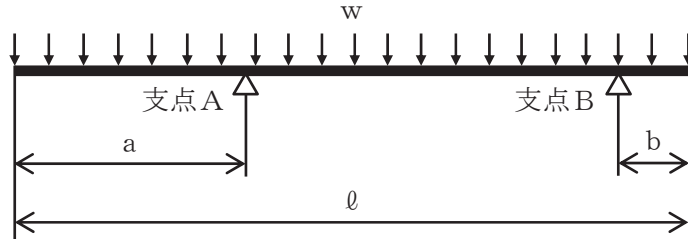


図 4-1 軸の評価モデル

軸に生じる最大せん断応力  $\tau_{max}$  は次式で求める。

$$\tau_{max} = \left( \frac{16}{\pi \cdot d^3} \right) \cdot \sqrt{M^2 + T^2} \quad \dots\dots\dots (4.2.4.1)$$

ここで、ねじりモーメント T は

$$T = M_P \quad \dots\dots\dots (4.2.4.2)$$

ここで、ポンプ回転により作用するモーメント  $M_P$  は

$$M_P = \left( \frac{60}{2 \cdot \pi \cdot N} \right) \cdot 10^6 \cdot P \quad \dots\dots\dots (4.2.4.3)$$

(1kW = 10<sup>6</sup>N・mm/s)

支点 A の曲げモーメント  $M_A$  は

$$M_A = \frac{w \cdot a^2}{2} \quad \dots\dots\dots (4.2.4.4)$$

支点 B の曲げモーメント  $M_B$  は

$$M_B = \frac{w \cdot b^2}{2} \quad \dots\dots\dots (4.2.4.5)$$

ここで、地震力を考慮した等分布荷重 w は

$$w = \frac{m_o \cdot g \cdot \sqrt{C_H^2 + (1 + C_V)^2}}{l} \quad \dots\dots\dots (4.2.4.6)$$

(2) 軸受

軸受の評価は、地震力が加わる場合に発生する全荷重を軸受が受けるものとし、地震による荷重が軸受の許容荷重（許容面圧）以下であることを確認する。

a. 軸受Aのラジアル荷重

ラジアル荷重による軸受Aの面圧 $P_{R1}$ は次式で求める。

$$P_{R1} = \frac{W_{R1}}{A_{R1}} \quad \dots\dots\dots (4.2.4.7)$$

ここで、軸受Aにかかる地震時のラジアル荷重 $W_{R1}$ は

$$W_{R1} = m_0 \cdot g \cdot \sqrt{C_H^2 + (1 + C_V)^2} \quad \dots\dots\dots (4.2.4.8)$$

b. 軸受Bのラジアル荷重

ラジアル荷重による軸受Bの面圧 $P_{R2}$ は次式で求める。

$$P_{R2} = \frac{W_{R2}}{A_{R2}} \quad \dots\dots\dots (4.2.4.9)$$

ここで、軸受Bにかかる地震時のラジアル荷重 $W_{R2}$ は

$$W_{R2} = m_0 \cdot g \cdot \sqrt{C_H^2 + (1 + C_V)^2} \quad \dots\dots\dots (4.2.4.10)$$

c. スラスト荷重

スラスト荷重による軸受 $P_S$ の面圧は次式で求める。

$$P_S = \frac{W_S}{A_S} \quad \dots\dots\dots (4.2.4.11)$$

ここで、軸受にかかる地震時のスラスト荷重 $W_S$ は

$$W_S = m_0 \cdot g \cdot C_H + W_2 \quad \dots\dots\dots (4.2.4.12)$$

(3) 摺動部（主ねじ部）

摺動部の評価は、軸を単純はりとしてモデル化し、地震力が加わる場合の摺動部（主ねじ部）における軸のたわみ量を算出し、発生するたわみ量が主ねじとスリーブ間隙間内であることを確認する。

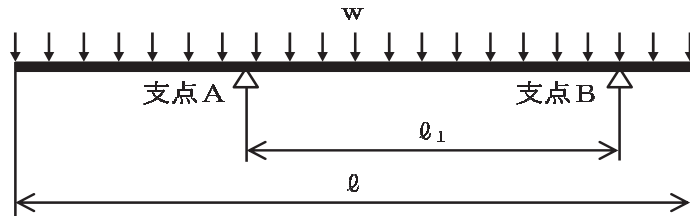


図 4-2 摺動部（主ねじ部）の評価モデル

摺動部（主ねじ部）における軸のたわみ量  $\delta_1$  は次式で求める。

$$\delta_1 = \frac{5 \cdot w \cdot l_1^4}{384 \cdot E \cdot I_1} - \frac{(M_A + M_B) \cdot l_1^2}{16 \cdot E \cdot I_1} \quad \dots\dots\dots (4.2.4.13)$$

(4) メカニカルシール

軸を単純はりとしてモデル化し、地震力が加わる場合のメカニカルシールシール面における軸の軸直角方向たわみ量を算出し、発生するたわみ量がメカニカルシール回転環の変位可能量を下回ることを確認する。

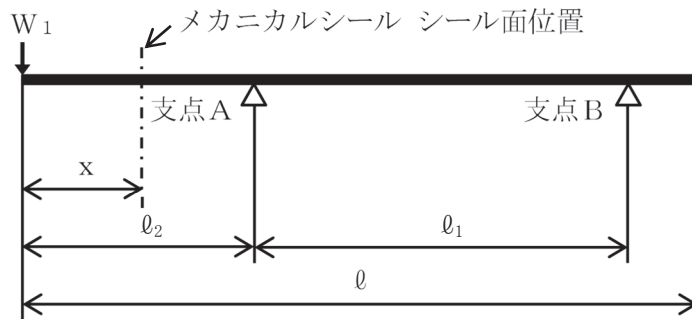


図 4-3 メカニカルシールの評価モデル

シール面における軸のたわみ量  $\delta_2$  は次式で求める。

$$\delta_2 = \frac{W_1 \cdot l_2^3}{6 \cdot E \cdot I_2} \cdot \left[ \frac{x^3}{l_2^3} - \frac{3 \cdot (l_1 + l_2)}{l_2^2} \cdot x + \frac{3 \cdot l_1}{l_2} + 2 \right] \quad \dots\dots\dots (4.2.4.14)$$

ここで、地震力を考慮した軸端部荷重  $W_1$  は

$$W_1 = m_0 \cdot g \cdot \sqrt{C_H^2 + (1 + C_V)^2} \quad \dots\dots\dots (4.2.4.15)$$

#### 4.3 原動機の動的機能維持評価

ガスタービン発電設備燃料移送ポンプ用原動機の動的機能維持評価は、添付書類「VI-2-1-13-4 横軸ポンプの耐震性についての計算書作成の基本方針」に記載の評価方法に基づき行う。

ガスタービン発電設備燃料移送ポンプ用原動機は、地震時動的機能維持が確認された機種と類似の構造及び振動特性であるため、添付書類「VI-2-1-9 機能維持の基本方針」に記載の機能確認済加速度を適用する。機能確認済加速度を表 4-3 に示す。

表 4-3 機能確認済加速度 (×9.8m/s<sup>2</sup>)

| 評価部位 | 形式          | 方向   | 機能確認済加速度 |
|------|-------------|------|----------|
| 原動機  | 横形ころがり軸受電動機 | 水平方向 | 4.7      |
|      |             | 鉛直方向 | 1.0      |

#### 5. 評価結果

##### 5.1 重大事故等対処設備としての評価結果

ガスタービン発電設備燃料移送ポンプの重大事故等時の状態を考慮した場合の耐震評価結果を以下に示す。発生値は許容限界を満足しており、設計用地震力に対して十分な構造強度及び動的機能を有していることを確認した。

##### (1) 構造強度評価結果

構造強度評価の結果を次頁以降の表に示す。

##### (2) 機能維持評価結果

動的機能維持評価の結果を次頁以降の表に示す。



【ガスタービン発電設備燃料移送ポンプの耐震性についての計算結果】

1. 重大事故等対処設備

1.1 構造強度評価

1.1.1 設計条件

| 機器名称                  | 設備分類             | 据付場所及び床面高さ (m)                   | 固有周期 (s) |      | 弾性設計用地震動 S <sub>d</sub> 又は静的震度 |          | 基準地震動 S <sub>s</sub> |                      | ポンプ振動による震度 | 最高使用温度 (°C) | 周囲環境温度 (°C) |
|-----------------------|------------------|----------------------------------|----------|------|--------------------------------|----------|----------------------|----------------------|------------|-------------|-------------|
|                       |                  |                                  | 水平方向     | 鉛直方向 | 水平方向設計震度                       | 鉛直方向設計震度 | 水平方向設計震度             | 鉛直方向設計震度             |            |             |             |
| ガスタービン発電設備<br>燃料移送ポンプ | 常設耐震/防止<br>常設/緩和 | 屋外<br>O.P. 62.3*1<br>(O.P. 62.8) | —*2      | —*2  | —                              | —        | C <sub>H</sub> =1.52 | C <sub>V</sub> =0.97 |            | 50          | 50          |

注記\*1：基準床レベルを示す。

\*2：固有周期は十分に小さく，計算は省略する。

1.1.2 機器要目

| 部材             | m <sub>i</sub> (kg) | h <sub>i</sub> (mm) | ℓ <sub>1i</sub> *1 (mm) | ℓ <sub>2i</sub> *1 (mm) | d <sub>i</sub> (mm) | A <sub>b,i</sub> (mm <sup>2</sup> ) | n <sub>i</sub> | n <sub>f,i</sub> *1 |
|----------------|---------------------|---------------------|-------------------------|-------------------------|---------------------|-------------------------------------|----------------|---------------------|
| 基礎ボルト (i=1)    |                     |                     |                         |                         |                     |                                     | 4              | 2                   |
|                |                     |                     |                         |                         |                     |                                     |                | 2                   |
| ポンプ取付ボルト (i=2) |                     |                     |                         |                         |                     |                                     | 4              | 2                   |
|                | 2                   |                     |                         |                         |                     |                                     |                |                     |
| 原動機取付ボルト (i=3) | 4                   | 2                   |                         |                         |                     |                                     |                |                     |
|                |                     | 2                   |                         |                         |                     |                                     |                |                     |

| 部材             | S <sub>y,i</sub> (MPa) | S <sub>u,i</sub> (MPa) | F <sub>i</sub> (MPa) | F <sub>i</sub> * (MPa) | 転倒方向                           |                      | M <sub>p</sub> (N・mm) |
|----------------|------------------------|------------------------|----------------------|------------------------|--------------------------------|----------------------|-----------------------|
|                |                        |                        |                      |                        | 弾性設計用地震動 S <sub>d</sub> 又は静的震度 | 基準地震動 S <sub>s</sub> |                       |
| 基礎ボルト (i=1)    |                        |                        | —                    |                        | —                              | 軸直角                  | —                     |
| ポンプ取付ボルト (i=2) |                        |                        | —                    |                        | —                              | 軸                    | —                     |
| 原動機取付ボルト (i=3) |                        |                        | —                    |                        | —                              | 軸                    | —                     |

| H <sub>p</sub> (μm) | N (rpm) |
|---------------------|---------|
|                     |         |

注記 \*1：各ボルトの機器要目における上段は軸直角方向転倒に対する評価時の要目を示し，下段は軸方向転倒に対する評価時の要目を示す。

\*2：周囲環境温度で算出

\*3：最高使用温度で算出

枠囲みの内容は商業機密の観点から公開できません。

1.1.3 計算数値

1.1.3.1 ボルトに作用する力

(単位：N)

| 部材             | F <sub>bi</sub>                |                      | Q <sub>bi</sub>                |                      |
|----------------|--------------------------------|----------------------|--------------------------------|----------------------|
|                | 弾性設計用地震動 S <sub>d</sub> 又は静的震度 | 基準地震動 S <sub>s</sub> | 弾性設計用地震動 S <sub>d</sub> 又は静的震度 | 基準地震動 S <sub>s</sub> |
| 基礎ボルト (i=1)    |                                |                      |                                |                      |
| ポンプ取付ボルト (i=2) |                                |                      |                                |                      |
| 原動機取付ボルト (i=3) |                                |                      |                                |                      |

1.1.4 結論

1.1.4.1 ボルトの応力

(単位：MPa)

| 部材             | 材料 | 応力  | 弾性設計用地震動 S <sub>d</sub> 又は静的震度 |      | 基準地震動 S <sub>s</sub> |      |
|----------------|----|-----|--------------------------------|------|----------------------|------|
|                |    |     | 算出応力                           | 許容応力 | 算出応力                 | 許容応力 |
| 基礎ボルト (i=1)    |    | 引張り | —                              | —    |                      |      |
|                |    | せん断 | —                              | —    |                      |      |
| ポンプ取付ボルト (i=2) |    | 引張り | —                              | —    |                      |      |
|                |    | せん断 | —                              | —    |                      |      |
| 原動機取付ボルト (i=3) |    | 引張り | —                              | —    |                      |      |
|                |    | せん断 | —                              | —    |                      |      |

注記\* :  $f_{t si} = \text{Min}[1.4 \cdot f_{t oi} - 1.6 \cdot \tau_{bi}, f_{t oi}]$ より算出

すべて許容応力以下である。

1.2 動的機能評価

1.2.1 設計条件

| 機器名称                      | 形式    | 定格容量<br>(m <sup>3</sup> /h) | 据付場所及び<br>床面高さ<br>(m)            | 固有周期 (s) |      | 基準地震動 S s            |                      | ポンプ振動<br>による震度 | 最高使用温度<br>(°C) | 周囲環境温度<br>(°C) |
|---------------------------|-------|-----------------------------|----------------------------------|----------|------|----------------------|----------------------|----------------|----------------|----------------|
|                           |       |                             |                                  | 水平方向     | 鉛直方向 | 水平方向<br>設計震度         | 鉛直方向<br>設計震度         |                |                |                |
| ガスタービン<br>発電設備<br>燃料移送ポンプ | スクリー形 | 3                           | 屋外<br>O.P. 62.3*1<br>(O.P. 62.8) | —*2      | —*2  | C <sub>H</sub> =1.27 | C <sub>V</sub> =0.80 |                | 50             | 50             |

注記 \*1：基準床レベルを示す。

\*2：固有周期は十分に小さく，計算は省略する。

| 機器名称                              | 形式              | 出力<br>(kW) | 据付場所及び<br>床面高さ<br>(m)            | 固有周期 (s) |      | 基準地震動 S s            |                      | ポンプ振動<br>による震度 | 最高使用温度<br>(°C) | 周囲環境温度<br>(°C) |
|-----------------------------------|-----------------|------------|----------------------------------|----------|------|----------------------|----------------------|----------------|----------------|----------------|
|                                   |                 |            |                                  | 水平方向     | 鉛直方向 | 水平方向<br>設計震度         | 鉛直方向<br>設計震度         |                |                |                |
| ガスタービン<br>発電設備<br>燃料移送ポンプ<br>用原動機 | 横形ころがり<br>軸受電動機 | 1.5        | 屋外<br>O.P. 62.3*1<br>(O.P. 62.8) | —*2      | —*2  | C <sub>H</sub> =1.27 | C <sub>V</sub> =0.80 |                | 50             | 50             |

注記 \*1：基準床レベルを示す。

\*2：固有周期は十分に小さく，計算は省略する。

1.2.2 機器要目

| m <sub>0</sub><br>(kg) | ℓ<br>(mm) | ℓ <sub>1</sub><br>(mm) | ℓ <sub>2</sub><br>(mm) | a<br>(mm) | b<br>(mm) | d<br>(mm) | x<br>(mm) |
|------------------------|-----------|------------------------|------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
|                        |           |                        |                        |           |           |           |           |

| A <sub>R1</sub><br>(mm <sup>2</sup> ) | A <sub>R2</sub><br>(mm <sup>2</sup> ) | A <sub>S</sub><br>(mm <sup>2</sup> ) | E<br>(MPa) | I <sub>1</sub><br>(mm <sup>4</sup> ) | I <sub>2</sub><br>(mm <sup>4</sup> ) | N<br>(min <sup>-1</sup> ) | W <sub>2</sub><br>(N) |
|---------------------------------------|---------------------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------------|--------------------------------------|---------------------------|-----------------------|
|                                       |                                       |                                      |            |                                      |                                      |                           |                       |

枠囲みの内容は商業機密の観点から公開できません。

1.2.3 結論

1.2.3.1 機能確認済加速度との比較

( $\times 9.8\text{m/s}^2$ )

|     |      | 機能維持評価用加速度* | 機能確認済加速度 |
|-----|------|-------------|----------|
| ポンプ | 水平方向 | 1.27        | —        |
|     | 鉛直方向 | 0.80        | —        |
| 原動機 | 水平方向 | 1.27        | 4.7      |
|     | 鉛直方向 | 0.80        | 1.0      |

注記\*：基準地震動  $S_s$  により定める応答加速度とする。

ポンプは、本文 4.2.1 項に基づき、以下の項目について評価する。

原動機は、機能維持評価用加速度(1.0ZPA)はすべて機能確認済加速度以下である。

1.2.3.2 スクリュー形ポンプの動的機能維持評価

1.2.3.2.1 代表評価項目の評価

基礎ボルト、取付ボルトについては、構造強度評価にて設計用地震力に対して十分な構造強度を有しているため、計算は省略する。

1.2.3.2.2 上記以外の基本評価項目の評価

1.2.3.2.2.1 軸の応力評価 (単位: MPa)

| 評価部位 | 材料 | 発生応力 | 許容応力 |
|------|----|------|------|
| 軸    |    |      |      |

すべて許容応力以下である。

1.2.3.2.2.2 軸受の評価 (単位: MPa)

| 評価部位 | 荷重          | 発生面圧 | 許容面圧 |
|------|-------------|------|------|
| 軸受   | ラジアル (原動機側) |      |      |
|      | ラジアル (負荷側)  |      |      |
|      | スラスト        |      |      |

すべて許容面圧以下である。

1.2.3.2.2.3 摺動部 (主ねじ) の評価 (単位: mm)

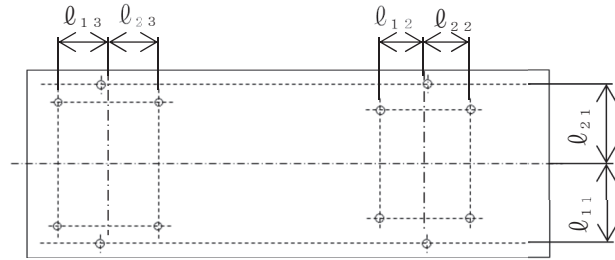
| 評価部位      | たわみ量 | スリーブ間隙間 |
|-----------|------|---------|
| 摺動部 (主ねじ) |      |         |

すべてスリーブ間隙間以下である。

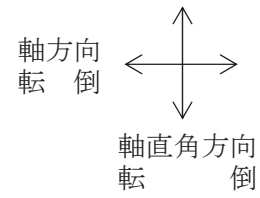
1.2.3.2.2.4 メカニカルシールの評価 (単位: mm)

| 評価部位     | たわみ量 | 変位可能量 |
|----------|------|-------|
| メカニカルシール |      |       |

すべて変位可能量以下である。



A~A矢视图



20

