

本資料のうち、枠囲みの内容は商業機密の観点から公開できません。

女川原子力発電所第2号機 工事計画審査資料	
資料番号	02-工-B-19-0335_改1
提出年月日	2021年10月8日

VI-2-5-7-2-3 高圧炉心スプレイ補機冷却海水ポンプの耐震性についての計算書

2021年10月

東北電力株式会社

## 目次

1. 概要	1
2. 一般事項	1
2.1 構造計画	1
3. 固有値解析及び構造強度評価	3
3.1 固有値解析及び構造強度評価方法	3
3.2 荷重の組合せ及び許容応力	3
3.2.1 荷重の組合せ及び許容応力状態	3
3.2.2 許容応力	3
3.2.3 使用材料の許容応力評価条件	3
3.3 解析モデル及び諸元	9
3.4 固有周期	9
3.5 設計用地震力	11
3.6 サポート部の計算方法	13
3.6.1 記号の説明	13
3.6.2 応力の計算方法	13
3.7 計算条件	13
3.8 応力の評価	14
3.8.1 ボルトの応力評価	14
4. 機能維持評価	15
4.1 基本方針	15
4.2 ポンプの動的機能維持評価	16
4.2.1 評価対象部位	16
4.2.2 評価基準値	16
4.2.3 評価方法	16
4.3 原動機の動的機能維持評価	17
4.3.1 評価対象部位	17
4.3.2 評価基準値	17
4.3.3 記号の説明	18
4.3.4 評価方法	19
5. 評価結果	23
5.1 設計基準対象施設としての評価結果	23
5.2 重大事故等対処設備としての評価結果	23

## 1. 概要

本計算書は、添付書類「VI-2-1-9 機能維持の基本方針」にて設定している構造強度及び機能維持の設計方針に基づき、高圧炉心スプレイ補機冷却海水ポンプが設計用地震力に対して十分な構造強度及び動的機能を有していることを説明するものである。

高圧炉心スプレイ補機冷却海水ポンプは、設計基準対象施設においては S クラス施設に、重大事故等対処設備においては常設重大事故防止設備（設計基準拡張）に分類される。以下、設計基準対象施設及び重大事故等対処設備としての構造強度評価及び動的機能維持評価を示す。

なお、高圧炉心スプレイ補機冷却海水ポンプは、添付書類「VI-2-1-13 機器・配管系の計算書作成の方法」に記載のたて軸ポンプであるため、添付書類「VI-2-1-13-5 たて軸ポンプの耐震性についての計算書作成の基本方針」に基づき評価を実施する。

また、高圧炉心スプレイ補機冷却海水ポンプは、添付書類「VI-2-1-9 機能維持の基本方針」に記載の立形斜流ポンプであり、高圧炉心スプレイ補機冷却海水ポンプの原動機は、添付書類「VI-2-1-9 機能維持の基本方針」に記載の立形ころがり軸受電動機である。共に機能維持評価において機能維持評価用加速度が機能確認済加速度を上回ることから、原子力発電所耐震設計技術指針（J E A G 4 6 0 1 -1991 追補版）（以下「J E A G 4 6 0 1」という。）に定められた評価部位の健全性を詳細評価することで動的機能維持の確認を行う。

## 2. 一般事項

### 2.1 構造計画

高圧炉心スプレイ補機冷却海水ポンプの構造計画を表 2-1 に示す。

表 2-1 構造計画

計画の概要		概略構造図
<p>基礎・支持構造</p> <p>ポンプはポンプベースに固定され、ポンプベースは基礎ボルトで基礎に据え付ける。中間サポータベースは、中間サポータ基礎ボルトで中間基礎ボルトで中間基礎に据え付ける。中間サポータは、中間サポータ取付ボルトで中間サポータベースに据え付ける。</p>	<p>主体構造</p> <p>ターボ形 (ターボ形たて軸ポンプ (海水ポンプ))</p>	

枠囲みの内容は商業機密の観点から公開できません。

### 3. 固有値解析及び構造強度評価

#### 3.1 固有値解析及び構造強度評価方法

高圧炉心スプレイ補機冷却海水ポンプの構造強度評価は、添付書類「VI-2-1-13-5 たて軸ポンプの耐震性についての計算書作成の基本方針」に記載の耐震計算方法に基づき行う。

#### 3.2 荷重の組合せ及び許容応力

##### 3.2.1 荷重の組合せ及び許容応力状態

高圧炉心スプレイ補機冷却海水ポンプの荷重の組合せ及び許容応力状態のうち設計基準対象施設の評価に用いるものを表 3-1 に、重大事故等対処設備の評価に用いるものを表 3-2 に示す。

##### 3.2.2 許容応力

高圧炉心スプレイ補機冷却海水ポンプの許容応力は、添付書類「VI-2-1-9 機能維持の基本方針」に基づき表 3-3 及び表 3-4 のとおりとする。

##### 3.2.3 使用材料の許容応力評価条件

高圧炉心スプレイ補機冷却海水ポンプの使用材料の許容応力評価条件のうち設計基準対象施設の評価に用いるものを表 3-5 に、重大事故等対処設備の評価に用いるものを表 3-6 に示す。

表 3-1 荷重の組合せ及び許容応力状態 (設計基準対象施設)

施設区分	機器名称	耐震重要度分類	機器等の区分	荷重の組合せ	許容応力状態
原子炉冷却 系統施設	原子炉補機 冷却設備	S	Non*1	D + P <sub>D</sub> + M <sub>D</sub> + S <sub>d</sub> *	III <sub>AS</sub>
				D + P <sub>D</sub> + M <sub>D</sub> + S <sub>s</sub>	IV <sub>AS</sub>

注記\* : クラス 3 ポンプの荷重の組合せ及び許容応力状態を適用する。また、クラス 3 ポンプの支持構造物を含む。

表 3-2 荷重の組合せ及び許容応力状態 (重大事故等対処設備)

施設区分	機器名称	設備分類*1	機器等の区分	荷重の組合せ	許容応力状態
原子炉冷却 系統施設	原子炉補機 冷却設備	常設 / 防止 (DB 拡張)	重大事故等 クラス 2 ポンプ*2	D + P <sub>D</sub> + M <sub>D</sub> + S <sub>s</sub> *3	IV <sub>AS</sub>
				D + P <sub>SAD</sub> + M <sub>SAD</sub> + S <sub>s</sub>	V <sub>AS</sub> (V <sub>AS</sub> として IV <sub>AS</sub> の許容限界 を用いる。)

注記\*1 : 「常設 / 防止 (DB 拡張)」は常設重大事故防止設備 (設計基準拡張) を示す。

\*2 : 重大事故等クラス 2 ポンプの支持構造物を含む。

\*3 : 「D + P<sub>SAD</sub> + M<sub>SAD</sub> + S<sub>s</sub>」の評価に包絡されるため、評価結果の記載を省略する。

表 3-3 許容応力 (クラス 2, 3 ポンプ及び重大事故等クラス 2 ポンプ)

許容限界*			
許容応力状態	一次一般膜応力	一次膜応力 + 一次曲げ応力	一次 + 二次応力
III <sub>AS</sub>	S <sub>y</sub> と 0.6・S <sub>u</sub> の小さい方。 ただし、オーステナイト系ステンレス鋼及び高ニッケル合金については上記値と 1.2・S との大きい方。	左欄の 1.5 倍の値	一次 + 二次応力 + ピーク応力
IV <sub>AS</sub>			弾性設計用地震動 S <sub>d</sub> 又は基準地震動 S <sub>s</sub> のみによる疲労解析を行い、疲労累積係数が 1.0 以下であること。ただし、地震動のみによる一次 + 二次応力の変動値が 2・S <sub>y</sub> 以下であれば疲労解析は不要。
V <sub>AS</sub> (V <sub>AS</sub> として IV <sub>AS</sub> の許容限界を用いる。)	0.6・S <sub>u</sub>	左欄の 1.5 倍の値	基準地震動 S <sub>s</sub> のみによる疲労解析を行い、疲労累積係数が 1.0 以下であること。ただし、地震動のみによる一次 + 二次応力の変動値が 2・S <sub>y</sub> 以下であれば疲労解析は不要。

注記\* : 当該の応力が生じない場合、規格基準で省略可能とされている場合及び他の応力で代表可能である場合は評価を省略する。

表 3-4 許容応力 (クラス 2, 3 支持構造物及び重大事故等クラス 2 支持構造物)

許容応力状態	許容限界 <sup>*1, *2</sup> (ボルト等)	
	引張り	せん断
III <sub>AS</sub>	$1.5 \cdot f_t$	$1.5 \cdot f_s$
IV <sub>AS</sub>	$1.5 \cdot f_t^*$	$1.5 \cdot f_s^*$
V <sub>AS</sub>		

(V<sub>AS</sub>としてIV<sub>AS</sub>の許容限界を用いる。)

注記 \*1: 応力の組合せが考えられる場合には, 組合せ応力に対しても評価を行う。

\*2: 当該の応力が生じない場合, 規格基準で省略可能とされている場合及び他の応力で代表可能である場合は評価を省略する。

表 3-5 使用材料の許容応力評価条件（設計基準対象施設）

評価部材	材料	温度条件 (°C)	S (MPa)	S <sub>y</sub> (MPa)	S <sub>u</sub> (MPa)	S <sub>y</sub> (RT) (MPa)
コラムパイプ		最高使用温度	50			
基礎ボルト		周囲環境温度	50			
ポンプ取付ボルト		最高使用温度	50			
原動機取付ボルト		周囲環境温度	50			
第一中間サポーター 基礎ボルト		周囲環境温度	50			
第一中間サポーター 取付ボルト		周囲環境温度	50			
第二中間サポーター 基礎ボルト		周囲環境温度	50			
第二中間サポーター 取付ボルト		周囲環境温度	50			

枠囲みの内容は商業機密の観点から公開できません。

表 3-6 使用材料の許容応力評価条件（重大事故等対処設備）

評価部材	材料	温度条件 (°C)	S (MPa)	S <sub>y</sub> (MPa)	S <sub>u</sub> (MPa)	S <sub>y</sub> (R T) (MPa)
コラムパイプ		最高使用温度	50			
基礎ボルト		周囲環境温度				
ポンプ取付ボルト		最高使用温度				
原動機取付ボルト		周囲環境温度				
第一中間サポーター 基礎ボルト		周囲環境温度				
第一中間サポーター 取付ボルト		周囲環境温度				
第二中間サポーター 基礎ボルト		周囲環境温度				
第二中間サポーター 取付ボルト		周囲環境温度				

枠囲みの内容は商業機密の観点から公開できません。

### 3.3 解析モデル及び諸元

- (1) 固有値解析に用いる解析モデルは、水平方向の応答を考慮した 1 次元応答解析モデルとする。
- (2) モデル化に際しては、シャフト及びコラムパイプに対して付加質量及び排除水体積質量を考慮する。
- (3) 固有値解析及び構造強度評価に用いる解析モデル及び諸元は、本計算書の【高圧炉心スプレイ補機冷却海水ポンプの耐震性についての計算結果】の機器要目及びその他の機器要目に示す。
- (4) 解析コードは、「MSC NASTRAN」を使用し、解析コードの検証及び妥当性確認等の概要については、添付書類「VI-5 計算機プログラム(解析コード)の概要」に示す。

### 3.4 固有周期

固有値解析の結果を表 3-7、振動モード図を図 3-1 及び図 3-2 に示す。固有周期は、0.05 秒を超えており、柔構造であることを確認した。

表 3-7 固有値解析結果

モード	卓越方向	固有周期 (s)	水平方向刺激係数*		鉛直方向 刺激係数*
			NS 方向	EW 方向	
1 次	水平	0.074	0.594	0.594	—
2 次	水平	0.054	-0.623	-0.623	—
3 次	水平	0.029	—	—	—

注記\*：刺激係数は、モード質量を正規化し、固有ベクトルと質量マトリクス積から算出した値を示す。



図 3-1 振動モード (1 次モード 水平方向 0.074s)

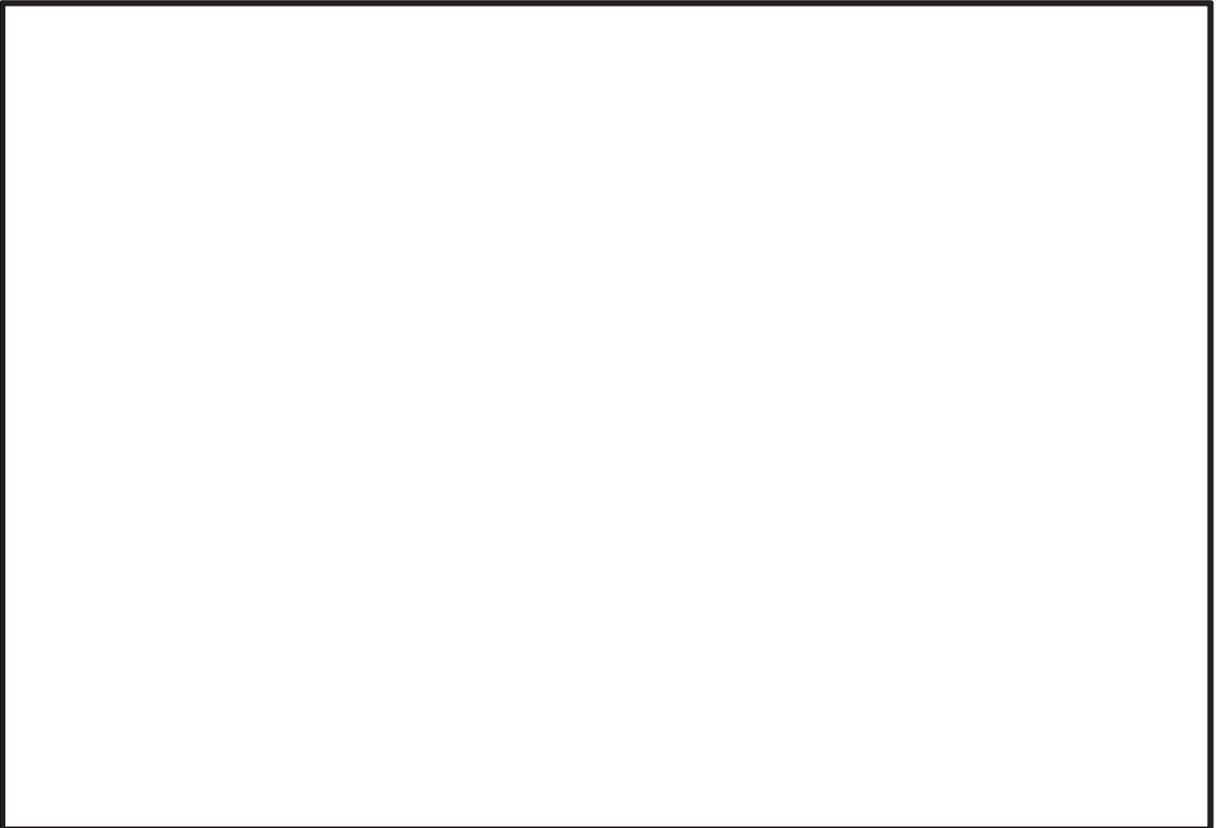


図 3-2 振動モード (2 次モード 水平方向 0.054s)

### 3.5 設計用地震力

「弾性設計用地震動  $S_d$  又は静的震度」及び「基準地震動  $S_s$ 」による地震力は、添付書類「VI-2-1-7 設計用床応答曲線の作成方針」に基づき設定する。また、減衰定数は添付書類「VI-2-1-6 地震応答解析の基本方針」に記載の減衰定数を用いる。

評価に用いる設計用地震力を表 3-8 及び表 3-9 に示す。

表 3-8 設計用地震力（設計基準対象施設）

据付場所及び床面高さ (m)		海水ポンプ室（補機ポンプエリア） O.P. 3.0* <sup>1</sup>					
固有周期 (s)		水平：0.074* <sup>2</sup> 鉛直：0.05 以下					
減衰定数 (%)		水平：1.0 鉛直：－					
地震力		弾性設計用地震動 $S_d$ 又は静的震度			基準地震動 $S_s$		
モード	固有周期 (s)	応答水平震度		応答鉛直震度	応答水平震度* <sup>3</sup>		応答鉛直震度* <sup>3</sup>
		NS 方向	EW 方向		NS 方向	EW 方向	
1 次	0.074	－* <sup>6</sup>	－* <sup>6</sup>	－	8.51	8.51	－
2 次	0.054	－* <sup>6</sup>	－* <sup>6</sup>	－	7.32	7.32	－
3 次	0.029	－* <sup>6</sup>	－* <sup>6</sup>	－	－	－	－
動的地震力* <sup>4</sup>		－* <sup>6</sup>	－* <sup>6</sup>	－* <sup>6</sup>	1.83	1.83	1.94
静的地震力* <sup>5</sup>		0.58	0.58	0.29	－	－	－

注記\*1：基準床レベルを示す。

\*2：1 次固有周期について記載。

\*3：各モードの固有周期に対し，設計用床応答曲線（ $S_s$ ）より得られる震度を示す。

\*4： $S_s$  又は  $S_d$  に基づく設計用最大応答加速度（ $1.2 \cdot ZPA$ ）より定めた震度を示す。

\*5：静的震度（ $3.6 \cdot C_i$  及び  $1.2 \cdot C_v$ ）を示す。

\*6：III<sub>A</sub>S については，基準地震動  $S_s$  で評価する。

表 3-9 設計用地震力（重大事故等対処施設）

据付場所及び床面高さ(m)		海水ポンプ室（補機ポンプエリア） 0.P. 3.0* <sup>1</sup>					
固有周期(s)		水平：0.074* <sup>2</sup> 鉛直：0.05 以下					
減衰定数(%)		水平：1.0 鉛直：－					
地震力		弾性設計用地震動 S <sub>d</sub> 又は静的震度			基準地震動 S <sub>s</sub>		
モード	固有周期(s)	応答水平震度		応答鉛直震度	応答水平震度* <sup>3</sup>		応答鉛直震度* <sup>3</sup>
		NS 方向	EW 方向		NS 方向	EW 方向	
1 次	0.074	－	－	－	8.51	8.51	－
2 次	0.054	－	－	－	7.32	7.32	－
3 次	0.029	－	－	－	－	－	－
動的地震力* <sup>4</sup>		－	－	－	1.83	1.83	1.94
静的地震力		－	－	－	－	－	－

注記\*1：基準床レベルを示す。

\*2：1 次固有周期について記載。

\*3：各モードの固有周期に対し，設計用床応答曲線（S<sub>s</sub>）より得られる震度を示す。

\*4：S<sub>s</sub> 又は S<sub>d</sub> に基づく設計用最大応答加速度（1.2・ZPA）より定めた震度を示す。

### 3.6 サポート部の計算方法

#### 3.6.1 記号の説明

高圧炉心スプレイ補機冷却海水ポンプのサポート部の応力評価に使用する記号を表 3-10 に示す。

表 3-10 記号の説明

記号	記号の説明	単位
$W_j$	サポート取付ボルトに作用する荷重	N
$A_{s b j}$	サポート取付ボルトの軸断面積	$\text{mm}^2$
$n_{s j}$	サポート取付ボルトの本数	—
$\tau_{s b j}$	サポート取付ボルトに生じるせん断応力	MPa

#### 3.6.2 応力の計算方法

多質点モデルを用いて応答計算を行い，得られた荷重 $W_j$ により，サポート取付ボルトに生じるせん断応力は次式で求める。

$$\tau_{s b j} = \frac{W_j}{A_{s b j} \cdot n_{s j}} \dots\dots\dots (3.6.2.1)$$

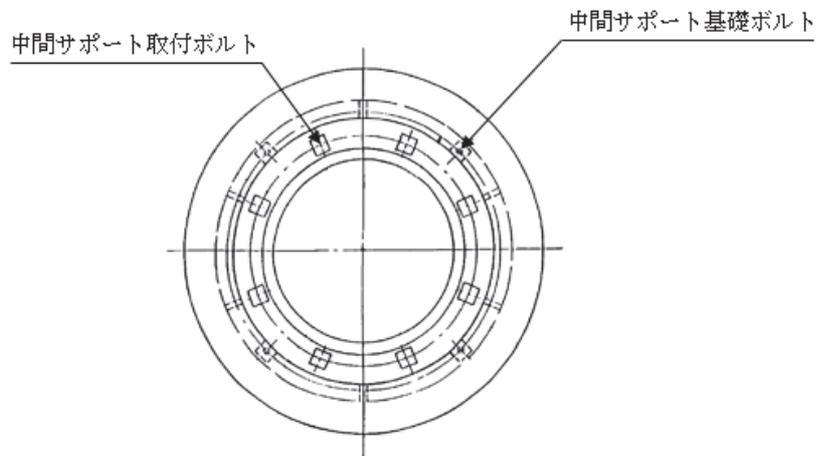


図 3-3 サポート部の応力計算モデル

### 3.7 計算条件

応力計算に用いる計算条件は，本計算書の【高圧炉心スプレイ補機冷却海水ポンプの耐震性についての計算結果】の設計条件及び機器要目に示す。

### 3.8 応力の評価

#### 3.8.1 ボルトの応力評価

3.6.2 項で求めたボルトのせん断応力  $\tau_{s b j}$  はせん断力のみを受けるボルトの許容応力  $f_{s s b j}$  以下であること。

ただし、 $f_{s s b j}$  は下表による。

	弾性設計用地震動 S d 又は静的震度による 荷重との組合せの場合	基準地震動 S s による 荷重との組合せの場合
許容せん断応力 $f_{s s b j}$	$\frac{F_j}{1.5 \cdot \sqrt{3}} \cdot 1.5$	$\frac{F_j^*}{1.5 \cdot \sqrt{3}} \cdot 1.5$

#### 4. 機能維持評価

##### 4.1 基本方針

高圧炉心スプレイ補機冷却海水ポンプ及び同原動機は、添付書類「VI-2-1-9 機能維持の基本方針」に記載の立形斜流ポンプ及び立形ころがり軸受電動機であり、機能維持評価において機能維持評価用加速度が機能確認済加速度を上回ることから、J E A G 4 6 0 1 に定められた評価部位の健全性を詳細評価することで動的機能維持の確認を行う。

詳細評価に用いる機能維持評価用加速度は、添付書類「VI-2-1-7 設計用床応答曲線の作成方針」に基づき、基準地震動  $S_s$  により定まる設計用最大応答加速度 (1.0ZPA) を設定する。

## 4.2 ポンプの動的機能維持評価

### 4.2.1 評価対象部位

J E A G 4 6 0 1 に記載の立形斜流ポンプの動的機能維持評価に従い、以下の部位について評価を実施する。

- a. 基礎ボルト，ポンプ取付ボルト，原動機取付ボルト
- b. コラムパイプ
- c. ストッパ
- d. 軸受

「a. 基礎ボルト，ポンプ取付ボルト，原動機取付ボルト」「b. コラムパイプ」については、「3. 固有値解析及び構造強度評価」に従い評価を行った「5. 評価結果」にて設計用地震力に対して十分な構造強度を有していることを確認している。

「c. ストッパ」については、最も荷重が作用する中間サポート基礎ボルト及び中間サポート取付ボルトについて、「3.6 サポート部の計算方法」に従い評価を行った「5. 評価結果」にて設計用地震力に対して十分な構造強度を有していることを確認している。

以上より、本計算書においては、軸受を評価対象部位とする。

### 4.2.2 評価基準値

軸受については、メーカー規定の許容値を評価基準値として設定する。

### 4.2.3 評価方法

軸受については、多質点はりモデルによる高圧炉心スプレイ補機冷却海水ポンプの応答解析結果を用い、得られた軸受の発生荷重に係数 4.3 を乗じ評価する。

### 4.3 原動機の動的機能維持評価

#### 4.3.1 評価対象部位

J E A G 4 6 0 1 の電動機の動的機能維持評価に従い、以下の部位について評価を実施する。

- a. 取付ボルト
- b. 固定子
- c. 軸（回転子）
- d. 端子箱
- e. 軸受
- f. 固定子と回転子のクリアランス
- g. モータフレーム
- h. 軸継手

このうち「a. 取付ボルト」については、「3. 固有値解析及び構造強度評価」に従い評価を行った「5. 評価結果」にて設計用地震力に対して十分な構造強度を有していることを確認している。

以上より、本計算書においては、固定子、軸（回転子）、端子箱、軸受、固定子と回転子のクリアランス及びモータフレームを評価対象部位とする。なお、軸継手はポンプ軸とモータ軸をリジットに接続するタイプであり、相対変位が発生しないこと、および地震荷重については軸受で負担するため軸継手部には有意な応力が発生しないことから、計算書の評価対象外とする。

#### 4.3.2 評価基準値

軸（回転子）及びモータフレームの許容応力は、クラス 2 ポンプの許容応力状態 III<sub>A</sub>S に準拠し設定する。固定子の許容応力は、クラス 2 支持構造物の許容応力状態 III<sub>A</sub>S に準拠し設定する。端子箱の許容応力は、クラス 2 支持構造物の許容応力状態 IV<sub>A</sub>S に準拠し設定する。また、軸受については、メーカ規定の軸受の定格荷重を、固定子と回転子間のクリアランスは、変位可能寸法を評価基準値として設定する。

#### 4.3.3 記号の説明

高圧炉心スプレイ補機冷却海水ポンプ用原動機の動的機能維持評価に使用する記号を表 4-1 に示す。

表4-1 記号の説明

記号	記号の説明	単位
$A_{bt}$	端子箱取付ボルトの断面積	$\text{mm}^2$
$A_f$	モータフレームの断面積	$\text{mm}^2$
$A_p$	ピンの断面積	$\text{mm}^2$
$A_s$	軸の断面積	$\text{mm}^2$
$C_p$	ポンプ振動による震度	—
$C_H$	水平方向設計震度	—
$C_{HT}$	端子箱部の最大応答加速度による水平方向震度	—
$C_v$	鉛直方向設計震度	—
$D$	固定子の外径	mm
$d_s$	軸の径	mm
$F_k$	固定子に生じる組合せ荷重	N
$F_{bt}$	端子箱取付ボルトに作用する引張力	N
$F_{bt, a}$	端子箱取付面に対し左右方向の水平方向地震により作用する引張力	N
$F_{bt, b}$	端子箱取付面に対し前後方向の水平方向地震により作用する引張力	N
$F_{kg}$	自重及び地震力により固定子に生じる荷重	N
$F_{kt}$	電動機の回転による荷重	N
$g$	重力加速度 (=9.80665)	$\text{m/s}^2$
$h_t$	端子箱取付面から端子箱重心までの高さ	mm
$L_{1i}$	重心と下側ボルト間の鉛直方向距離	mm
$L_{2i}$	上側ボルトと下側ボルト間の鉛直方向距離	mm
$L_{3i}$	左側ボルトと右側ボルト間の水平方向距離	mm
$M_f$	モータフレームに作用する曲げモーメント	$\text{N}\cdot\text{mm}$
$M_s$	軸に作用する曲げモーメント	$\text{N}\cdot\text{mm}$
$N$	電動機の回転速度	$\text{min}^{-1}$
$n_p$	固定子取付ピンの本数	—
$n_t$	端子箱取付ボルトの本数	—
$n_{t1, y}$	引張力がはたらく端子箱取付ボルト本数 (y 方向)	—
$n_{t1, z}$	引張力がはたらく端子箱取付ボルト本数 (z 方向)	—
$P$	電動機出力	kW
$Q_{bt}$	端子箱取付ボルトに生じるせん断力	N
$Q_{bt, a}$	水平方向地震によりボルトに作用するせん断力	N
$Q_{bt, b}$	鉛直方向地震によりボルトに作用するせん断力	N
$T_m$	電動機の回転による発生トルク	$\text{N}\cdot\text{m}$

記号	記号の説明	単位
$T_{m a}$	電動機最大トルク	%
$T_s$	ポンプ運転による発生トルク	N・mm
$W_c$	固定子コイル及びコア質量	kg
$W_f$	モータフレーム質量	kg
$W_s$	軸の質量	kg
$W_t$	端子箱質量	kg
$Z_f$	モータフレームの断面係数	mm <sup>3</sup>
$Z_s$	軸の断面係数	mm <sup>3</sup>
$\sigma_m$	モータフレームに生じる組合せ応力	MPa
$\sigma_s$	軸に生じる組合せ応力	MPa
$\sigma_{b t}$	端子箱取付ボルトに生じる引張応力	MPa
$\sigma_{f m}$	モータフレームに生じる曲げ応力	MPa
$\sigma_{f w}$	自重及び鉛直方向地震力によりモータフレームに生じる応力	MPa
$\sigma_{s m}$	軸に生じる曲げ応力	MPa
$\sigma_{s w}$	自重及び鉛直方向地震力により軸に生じる応力	MPa
$\tau_k$	固定子に生じるせん断応力	MPa
$\tau_s$	ポンプ運転によるねじり応力	MPa
$\tau_{b t}$	端子箱取付ボルトに生じるせん断応力	MPa

#### 4.3.4 評価方法

##### (1) 固定子

電動機の最大荷重（トルク）は次式で求める。

$$T_m = \frac{974 \cdot P \cdot g}{N} \cdot \frac{T_{m a}}{100} \dots \dots \dots (4.3.4.1)$$

電動機の回転による荷重は次式で求める。

$$F_{k t} = \frac{T_m}{1/2 \cdot D} \dots \dots \dots (4.3.4.2)$$

自重及び鉛直方向地震力により発生する荷重は次式で求める。

$$F_{k g} = W_c \cdot g \cdot (C_v + C_p + 1) \dots \dots \dots (4.3.4.3)$$

せん断応力は次式で求める。

$$F_k = \sqrt{F_{k t}^2 + F_{k g}^2} \dots \dots \dots (4.3.4.4)$$

$$\tau_k = \frac{F_k}{n_p \cdot A_p} \dots \dots \dots (4.3.4.5)$$

(2) 軸（回転子）

a. 曲げ応力

多質点はりモデルを用いて応答計算を行い，得られたモーメントにより，曲げ応力は以下のようなになる。

$$\sigma_{s m} = \frac{M_s}{Z_s} \dots \dots \dots (4.3.4.6)$$

b. 自重及び鉛直方向地震力による応力

$$\sigma_{s w} = \frac{(1 + C_v + C_p) \cdot W_s \cdot g}{A_s} \dots \dots \dots (4.3.4.7)$$

c. ねじり応力

$$T_s = \frac{P}{2\pi / 60 \cdot N} \cdot 10^6 \dots \dots \dots (4.3.4.8)$$

$$\tau_s = \frac{16 \cdot T_s}{\pi \cdot d_s^3} \dots \dots \dots (4.3.4.9)$$

d. 組合せ応力

$$\sigma_s = \frac{1}{2} \cdot (\sigma_{s m} + \sigma_{s w}) + \frac{1}{2} \cdot \sqrt{(\sigma_{s m} + \sigma_{s w})^2 + 4\tau_s^2} \dots \dots \dots (4.3.4.10)$$

(3) 端子箱

a. 取付ボルトに作用する引張力

$$F_{bt, a} = \frac{W_t \cdot (1 + C_V + C_P) \cdot h_t \cdot g}{n_{t1, z} \cdot L_{2i}} + \frac{W_t \cdot (C_{HT} + C_P) \cdot h_t \cdot g}{n_{t1, y} \cdot L_{3i}} \dots \dots \dots (4.3.4.11)$$

$$F_{bt, b} = \frac{W_t \cdot (1 + C_V + C_P) \cdot h_t \cdot g + W_t \cdot (C_{HT} + C_P) \cdot L_{1i} \cdot g}{n_{t1, z} \cdot L_{2i}} \dots \dots \dots (4.3.4.12)$$

$$F_{bt} = \text{Max} [F_{bt, a}, F_{bt, b}] \dots \dots \dots (4.3.4.13)$$

b. 取付ボルトの引張応力

$$\sigma_{bt} = \frac{F_{bt}}{A_{bt}} \dots \dots \dots (4.3.4.14)$$

c. 取付ボルトに生じるせん断力

$$Q_{bt, a} = W_t \cdot (C_{HT} + C_P) \cdot g \dots \dots \dots (4.3.4.15)$$

$$Q_{bt, b} = W_t \cdot (1 + C_V + C_P) \cdot g \dots \dots \dots (4.3.4.16)$$

$$Q_{bt} = \sqrt{Q_{bt, a}^2 + Q_{bt, b}^2} \dots \dots \dots (4.3.4.17)$$

d. 取付ボルト 1 本あたりにはたらくせん断応力

$$\tau_{bt} = \frac{Q_{bt}}{n_t \cdot A_{bt}} \dots \dots \dots (4.3.4.18)$$

## (4) 軸受

多質点はりモデルによる高圧炉心スプレイ補機冷却海水ポンプの応答解析結果を用い、軸受の発生荷重を評価する。

## (5) 固定子と回転子のクリアランス

多質点はりモデルによる高圧炉心スプレイ補機冷却海水ポンプの応答解析結果を用い、固定子-軸（回転子）の相対変位が固定子-軸（回転子）間空隙寸法を下回ることを確認する。

## (6) モータフレーム

## a. 曲げ応力

多質点はりモデルを用いて応答計算を行い、得られたモーメントにより、曲げ応力は以下のようなになる。

$$\sigma_{f m} = \frac{M_f}{Z_f} \dots \dots \dots (4.3.4.19)$$

## b. 自重及び鉛直方向地震力による応力

$$\sigma_{f w} = \frac{(1 + C_v + C_p) \cdot W_f \cdot g}{A_f} \dots \dots \dots (4.3.4.20)$$

## c. 組合せ応力

$$\sigma_m = \sigma_{f m} + \sigma_{f w} \dots \dots \dots (4.3.4.21)$$

## 5. 評価結果

### 5.1 設計基準対象施設としての評価結果

高圧炉心スプレイ補機冷却海水ポンプの設計基準対象施設としての耐震評価結果を以下に示す。発生値は許容限界を満足しており，設計用地震力に対して十分な構造強度及び動的機能を有していることを確認した。

#### (1) 構造強度評価結果

構造強度評価の結果を次頁以降の表に示す。なお，弾性設計用地震動  $S_d$  及び静的震度は基準地震動  $S_s$  を下回っており，基準地震動  $S_s$  による発生値が，弾性設計用地震動  $S_d$  又は静的震度に対する評価における許容限界を満足するため，弾性設計用地震動  $S_d$  又は静的震度による発生値の算出を省略した。

#### (2) 機能維持評価結果

動的機能維持評価の結果を次頁以降の表に示す。

### 5.2 重大事故等対処設備としての評価結果

高圧炉心スプレイ補機冷却海水ポンプの重大事故等時の状態を考慮した場合の耐震評価結果を以下に示す。発生値は許容限界を満足しており，設計用地震力に対して十分な構造強度及び動的機能を有していることを確認した。

#### (1) 構造強度評価結果

構造強度評価の結果を次頁以降の表に示す。

#### (2) 機能維持評価結果

動的機能維持評価の結果を次頁以降の表に示す。

【高圧炉心スプレイ補機冷却海水ポンプの耐震性についての計算結果】

1. 設計基準対象施設

1.1 構造強度評価

1.1.1 設計条件

機器名称	耐震重要度分類	据付場所及び床面高さ (m)	固有周期(s)		弾性設計用地震動 S <sub>d</sub> 又は静的震度		基準地震動 S <sub>s</sub>		ポンプ振動 による震度	最高使用 温度 (°C)	周囲環境 温度 (°C)	最高使用圧力 (MPa)
			水平方向	鉛直方向	水平方向 設計震度	鉛直方向 設計震度	水平方向 設計震度	鉛直方向 設計震度				
高圧炉心スプレイ 補機冷却海水 ポンプ	S	海水ポンプ室 (補機ポンプエリア) O.P.3.0*1	0.074	0.05 以下	- <sup>*2</sup>	- <sup>*2</sup>	C <sub>H</sub> = 1.83 又は*3	C <sub>V</sub> = 1.94		50	50	0.78

注記\*1：基準レベルを示す。

\*2：III,Sについては、基準地震動 S<sub>s</sub> で評価する。

\*3：基準地震動 S<sub>s</sub> に基づく設計用床応答曲線より得られる値

1.1.2 機器要目

(1) ボルト

部 材	m <sub>i</sub> (kg)	D <sub>i</sub> (mm)	d <sub>i</sub> (mm)	A <sub>b,i</sub> (mm <sup>2</sup> )	n <sub>i</sub>	n <sub>f,i</sub>	M <sub>p</sub> (N・mm)	S <sub>y,i</sub> (MPa)	S <sub>u,i</sub> (MPa)	F <sub>i</sub> (MPa)	F <sub>i</sub> <sup>*</sup> (MPa)
基礎ボルト (i=1)					6	6	-				
ポンプ取付ボルト (i=2)					16	16	3.820×10 <sup>5</sup>				
原動機取付ボルト (i=3)					8	8	3.820×10 <sup>5</sup>				

注記\*1：最高使用温度で算出

\*2：周囲環境温度で算出

(2) コラムパイプ

部 材	S (MPa)	S <sub>y</sub> (MPa)	S <sub>u</sub> (MPa)	D <sub>c</sub> (mm)	t (mm)
コラムパイプ					

注記\*：最高使用温度で算出

(3) サポート取付ボルト

部 材	$A_{s,j}$ (mm <sup>2</sup> )	$n_{s,j}$	$S_{y,j}$ (MPa)	$S_{u,j}$ (MPa)	$S_{y,j}$ (R.T) (MPa)	$F_j$ (MPa)	$F_j^*$ (MPa)
第一中間サポート 基礎ボルト (j = 1)		4					
第一中間サポート 取付ボルト (j = 2)		8					
第二中間サポート 基礎ボルト (j = 3)		4					
第二中間サポート 取付ボルト (j = 4)		8					

注記\*1：周囲環境温度で算出

<b>HP</b> (μm)	<b>N</b> (rpm)

1.1.3 計算数値

(1) ボルトに作用する力

部 材	M <sub>i</sub> (N・mm)		F <sub>b i</sub> (N)		Q <sub>b i</sub> (N)	
	弾性設計用地震動 S <sub>d</sub> 又は静的震度	基準地震動 S <sub>s</sub>	弾性設計用地震動 S <sub>d</sub> 又は静的震度	基準地震動 S <sub>s</sub>	弾性設計用地震動 S <sub>d</sub> 又は静的震度	基準地震動 S <sub>s</sub>
基礎ボルト (i=1)						
ポンプ取付ボルト (i=2)						
原動機取付ボルト (i=3)						

注記\* : III<sub>s</sub>については、基準地震動 S<sub>s</sub>で評価する。

(3) サポート取付ボルトに作用する力

部 材	W <sub>j</sub>	
	弾性設計用地震動 S <sub>d</sub> 又は静的震度	基準地震動 S <sub>s</sub>
第一中間サポート基礎ボルト (j=1)		
第一中間サポート取付ボルト (j=2)		
第二中間サポート基礎ボルト (j=3)		
第二中間サポート取付ボルト (j=4)		

注記\* : III<sub>s</sub>については、基準地震動 S<sub>s</sub>で評価する。

1.1.4 結論

1.1.4.1 固有周期

(単位 : s)

モード	固有周期
水平 1次	T <sub>H1</sub> = 0.074
鉛直 1次	T <sub>V1</sub> = 0.05 以下

(2) コラムパイプに作用する力

部 材	M	
	弾性設計用地震動 S <sub>d</sub> 又は静的震度	基準地震動 S <sub>s</sub>
コラムパイプ		

(単位 : N・mm)

注記\* : III<sub>s</sub>については、基準地震動 S<sub>s</sub>で評価する。

枠組みの内容は商業機密の観点から公開できません。

1.1.4.2 ボルトの応力

(単位: MPa)

部 材	材 料	応 力	弾性設計用地震動S d 又は静的震度		基準地震動S s	
			算出応力	許容応力	算出応力	許容応力
基礎ボルト (i = 1)		引張り	$\sigma_{b1} = 34^{*2}$	$f_{ts1} = 153^{*1}$	$\sigma_{b1} = 34$	$f_{ts1} = 153^{*1}$
		せん断	$\tau_{b1} = 13^{*2}$	$f_{sb1} = 118$	$\tau_{b1} = 13$	$f_{sb1} = 118$
ポンプ取付ボルト (i = 2)		引張り	$\sigma_{b2} = 21^{*2}$	$f_{ts2} = 505^{*1}$	$\sigma_{b2} = 21$	$f_{ts2} = 505^{*1}$
		せん断	$\tau_{b2} = 4^{*2}$	$f_{sb2} = 389$	$\tau_{b2} = 4$	$f_{sb2} = 389$
原動機取付ボルト (i = 3)		引張り	$\sigma_{b3} = 19^{*2}$	$f_{ts3} = 505^{*1}$	$\sigma_{b3} = 19$	$f_{ts3} = 505^{*1}$
		せん断	$\tau_{b3} = 9^{*2}$	$f_{sb3} = 389$	$\tau_{b3} = 9$	$f_{sb3} = 389$

すべて許容応力以下である。

注記\*1:  $f_{tsi} = \text{Min} [1.4 \cdot f_{toi} - 1.6 \cdot \tau_{bi}, f_{toi}]$  より算出

\*2: 基準地震動S sによる算出値

1.1.4.3 コラムパイプの応力

(単位: MPa)

部 材	材 料	一次一般応力	
		算出応力	許容応力
コラムパイプ		弾性設計用地震動S d 又は静的震度	$\sigma = 62^{*}$
		基準地震動S s	$\sigma = 62$

すべて許容応力以下である。

注記\*: 基準地震動S sによる算出値

1.1.4.4 サポート取付ボルトの応力

(単位: MPa)

部 材	材 料	応 力	弾性設計用地震動S d又は静的震度		基準地震動S s	
			算出応力	許容応力	算出応力	許容応力
第一中間サポート 基礎ボルト (j = 1)		せん断	$\tau_{sb1} = 20^{*}$	$f_{ssb1} = 118$	$\tau_{sb1} = 20$	$f_{ssb1} = 142$
			$\tau_{sb2} = 13^{*}$	$f_{ssb2} = 118$	$\tau_{sb2} = 13$	$f_{ssb2} = 142$
第二中間サポート 基礎ボルト (j = 3)		せん断	$\tau_{sb3} = 18^{*}$	$f_{ssb3} = 118$	$\tau_{sb3} = 18$	$f_{ssb3} = 142$
			$\tau_{sb4} = 11^{*}$	$f_{ssb4} = 118$	$\tau_{sb4} = 11$	$f_{ssb4} = 142$

すべて許容値以下である。

注記\*: 基準地震動S sによる算出値

1.2 動付機維持評価

1.2.1 設計条件

機器名称	形式	定格容量 (m <sup>3</sup> /h)	据付場所及び 床面高さ (m)	固有周期(s)		基準地震動S <sub>s</sub>		ポンプ振動 による震度	最高使用 温度 (°C)	周囲環境 温度 (°C)
				水平方向	鉛直方向	水平方向 設計震度	鉛直方向 設計震度			
高圧炉心スプレイ 補機冷却海水ポンプ	立形斜流ポンプ	250	海水ポンプ室 (補機ポンプエリア) 0. P. 3. 0*	0.074	0.05 以下	C <sub>H</sub> = 1.53 又は*2	C <sub>V</sub> = 1.61		50	50

注記\*1：基準レベルを示す。

\*2：基準地震動S<sub>s</sub>に基づく設計用床応答曲線より得られる値

機器名称	形式	出力 (kW)	据付場所及び 床面高さ (m)	固有周期(s)		基準地震動S <sub>s</sub>		ポンプ振動 による震度	端子箱部の最大応答加速度 による水平方向震度	最高使用 温度 (°C)	周囲環境 温度 (°C)
				水平方向	鉛直方向	水平方向 設計震度	鉛直方向 設計震度				
高圧炉心スプレイ 補機冷却海水ポンプ 用原動機	立形ころがり軸受 電動機	60	海水ポンプ室 (補機ポンプエリア) 0. P. 3. 0*	0.074	0.05 以下	C <sub>H</sub> = 1.53 又は*2	C <sub>V</sub> = 1.61		C <sub>HT</sub> = 1.53	-	50

注記\*1：基準レベルを示す。

\*2：基準地震動S<sub>s</sub>に基づく設計用床応答曲線より得られる値

1.2.2 機器要目

(1) 固定子

部材	N (min <sup>-1</sup> )	T <sub>ma</sub> (%)	D (mm)	A <sub>p</sub> (mm <sup>2</sup> )	W <sub>c</sub> (kg)	n <sub>p</sub>
固定子	1500	200	430	187.5	200	8

(2) 軸 (回転子)

部材	M <sub>s</sub> (N·mm)	Z <sub>s</sub> (mm <sup>3</sup> )	W <sub>s</sub> (kg)	A <sub>s</sub> (mm <sup>2</sup> )	N (min <sup>-1</sup> )	d <sub>s</sub> (mm)
軸	7.333 × 10 <sup>4</sup>	1.633 × 10 <sup>4</sup>	59	2.376 × 10 <sup>3</sup>	1500	55

(3) 端子箱

部材	W <sub>t</sub> (kg)	n <sub>t</sub>	n <sub>t1,y</sub>	n <sub>t1,z</sub>	A <sub>bt</sub> (mm <sup>2</sup> )	Q <sub>bt</sub> (N)	L <sub>2i</sub> (mm)	L <sub>3i</sub> (mm)	h <sub>t</sub> (mm)
端子箱	18	4	2	2	78.5	5.534 × 10 <sup>2</sup>	110	110	250

(4) モーターフレーム

部材	M <sub>f</sub> (N·mm)	Z <sub>f</sub> (mm <sup>3</sup> )	W <sub>f</sub> (kg)	A <sub>f</sub> (mm <sup>2</sup> )
モーターフレーム	3.642 × 10 <sup>6</sup>	2.259 × 10 <sup>6</sup>	190	2.097 × 10 <sup>4</sup>

枠囲みの内容は商業機密の観点から公開できません。

1.2.3 結論

1.2.3.1 機能耐震認識加速度との比較

(×9.8m/s<sup>2</sup>)

	機能維持評価用加速度*	機能耐震認識加速度
ポンプ	水平方向	10.0
	鉛直方向	1.0
原動機	水平方向	2.5
	鉛直方向	1.0

注記\*：基準地震動 S により定まる応答加速度とする。なお、水平方向の機能維持評価用加速度はコラム先端（原動機）こあっては軸受部の応答加速度又は設計用最大応答加速度 (1.0・ZPA) のいずれか大きい方を、鉛直方向は設計用最大応答加速度 (1.0・ZPA) を設定する。ポンプは、鉛直方向の機能維持評価用加速度が機能耐震認識加速度を超えるため、以下の項目について評価する。原動機は、鉛直方向の機能維持評価用加速度が機能耐震認識加速度を超えるため、以下の項目について評価する。

1.2.3.2 立形斜流ポンプの動荷機能維持評価

1.2.3.2.1 代表評価項目の評価

基礎ボルト、ポンプ取付ボルト、コラムパイプ及びスタッドパイプについては、構造強度評価にて設計用地震力に対して十分な構造強度を有しているため、計算は省略する。

1.2.3.2.2 上記以外の基本評価項目の評価

1.2.3.2.2.1 軸受の評価

(単位：N)

評価部位	発生荷重	許容荷重
ポンプ軸受 (1 段目)	4.894 × 10 <sup>3</sup>	7.060 × 10 <sup>3</sup>
ポンプ軸受 (2 段目)	4.684 × 10 <sup>3</sup>	2.118 × 10 <sup>4</sup>
ポンプ軸受 (3 段目)	4.607 × 10 <sup>3</sup>	2.118 × 10 <sup>4</sup>
ポンプ軸受 (4 段目)	4.580 × 10 <sup>3</sup>	2.118 × 10 <sup>4</sup>
ポンプ軸受 (5 段目)	4.539 × 10 <sup>3</sup>	2.118 × 10 <sup>4</sup>
ポンプ軸受 (6 段目)	5.678 × 10 <sup>3</sup>	2.118 × 10 <sup>4</sup>
ポンプ軸受 (7 段目)	4.760 × 10 <sup>3</sup>	2.118 × 10 <sup>4</sup>
ポンプ軸受 (8 段目)	4.594 × 10 <sup>3</sup>	2.118 × 10 <sup>4</sup>
ポンプ軸受 (9 段目)	3.926 × 10 <sup>3</sup>	2.118 × 10 <sup>4</sup>

すべて許容値以下である。

1.2.3.3 立形ころがり軸受電動機の動荷機能維持評価

1.2.3.3.1 代表評価項目の評価

原動機取付ボルトについては、構造強度評価にて設計用地震力に対して十分な構造強度を有しているため、計算は省略する。

1.2.3.3.2 上記以外の基本評価項目の評価

1.2.3.3.2.1 固定子の評価

(単位：MPa)

評価部位	応力	発生応力	許容応力
固定子	せん断	5	121

すべて許容応力以下である。

1. 2. 3. 3. 2. 2 軸 (回転子) の評価 (単位: MPa)

評価部位	発生応力	許容応力
軸 (回転子)	16	474

すべて許容応力以下である。

1. 2. 3. 3. 2. 3 端子箱の評価 (単位: MPa)

評価部位	応力	発生応力	許容応力
端子箱	引張り	11	184*
	せん断	2	142

すべて許容応力以下である。  
注記\*:  $f_{ts} = \text{Min} [1.4 \cdot f_{to} - 1.6 \cdot \tau_b, f_{to}]$  より算出

1. 2. 3. 3. 2. 4 軸受の評価 (単位: N)

評価部位	発生荷重	許容荷重
上部軸受	$2.183 \times 10^3$	
下部軸受	$3.242 \times 10^3$	

すべて許容荷重以下である。

1. 2. 3. 3. 2. 5 固定子と回転子のクリアランスの評価 (単位: mm)

評価部位	回転子のたわみ	許容変位量
固定子と回転子のクリアランス	0	0.8

すべて許容変位量以下である。

1. 2. 3. 3. 2. 6 モータフレームの評価 (単位: MPa)

評価部位	発生応力	許容応力
モータフレーム	3	45

すべて許容応力以下である。

1.3 その他の機器要目

(1) 節点データ

節点番号	節点座標 (mm)		
	x	y	z
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
31			
32			
33			
34			
35			
36			
37			
38			
39			
40			

(続き)

節点番号	節点座標 (mm)		
	x	y	z
41			
42			
43			
44			
45			
46			
47			
48			
49			
50			
51			
52			
53			
54			
55			
56			
57			
58			
59			
60			
61			
62			

## (2) 要素の断面性状

断面特性番号 (要素番号)	要素両端の節点 番号	材料 番号	断面積 (mm <sup>2</sup> )	断面二次 モーメント (mm <sup>4</sup> )
1	1-2	111		$6.362 \times 10^5$
2	2-3	111		$6.362 \times 10^5$
3	3-4	111		$6.362 \times 10^5$
4	4-5	111		$6.362 \times 10^5$
5	5-6	111		$6.362 \times 10^5$
6	6-7	111		$6.362 \times 10^5$
7	7-8	111		$6.362 \times 10^5$
8	8-9	111		$6.362 \times 10^5$
9	9-10	111		$6.362 \times 10^5$
10	10-11	111		$6.362 \times 10^5$
11	11-12	111		$6.362 \times 10^5$
12	12-13	111		$6.362 \times 10^5$
13	13-14	111		$6.362 \times 10^5$
14	14-15	111		$6.362 \times 10^5$
15	15-16	111		$6.362 \times 10^5$
16	16-17	111		$6.362 \times 10^5$
17	17-18	111		$6.362 \times 10^5$
18	18-19	111		$6.362 \times 10^5$
19	19-20	111		$6.362 \times 10^5$
20	20-21	111		$6.362 \times 10^5$
21	21-22	111		$2.198 \times 10^5$
22	22-23	112		$3.220 \times 10^6$
23	23-24	112		$5.970 \times 10^6$
24	24-25	112		$1.180 \times 10^6$
25	26-27	111		$1.554 \times 10^8$
26	27-28	111		$4.632 \times 10^8$
27	28-29	111		$4.632 \times 10^8$
28	29-30	111		$6.287 \times 10^7$
29	30-31	111		$6.287 \times 10^7$
30	31-32	111		$6.287 \times 10^7$
31	32-33	111		$6.287 \times 10^7$
32	33-34	111		$6.287 \times 10^7$
33	34-35	111		$6.287 \times 10^7$
34	35-36	111		$6.287 \times 10^7$
35	36-37	111		$6.287 \times 10^7$
36	37-38	111		$6.287 \times 10^7$
37	38-39	111		$6.287 \times 10^7$
38	39-40	111		$6.287 \times 10^7$
39	40-41	111		$6.287 \times 10^7$
40	41-42	111		$6.287 \times 10^7$

枠囲みの内容は商業機密の観点から公開できません。

(続き)

断面特性番号 (要素番号)	要素両端の節点 番号	材料 番号	断面積 (mm <sup>2</sup> )	断面二次 モーメント (mm <sup>4</sup> )
41	42-43	111		$6.287 \times 10^7$
42	43-44	111		$6.287 \times 10^7$
43	44-45	111		$6.287 \times 10^7$
44	45-46	111		$6.287 \times 10^7$
45	46-47	111		$6.287 \times 10^7$
46	47-48	111		$6.287 \times 10^7$
47	48-49	111		$2.546 \times 10^6$
48	50-51	113		$3.588 \times 10^9$
49	51-52	113		$2.769 \times 10^9$
50	52-53	113		$1.861 \times 10^9$
51	53-54	113		$2.769 \times 10^9$
52	54-55	113		$3.677 \times 10^9$
53	55-56	114		$4.540 \times 10^8$
54	56-57	114		$4.540 \times 10^8$
55	57-58	114		$8.820 \times 10^8$
56	58-59	114		$8.820 \times 10^8$
57	59-60	114		$8.820 \times 10^8$
58	60-61	114		$3.520 \times 10^8$
59	61-62	114		$3.520 \times 10^8$

## (3) ばね結合部の指定

ばねの両端の節点番号		ばね定数
2	29	
5	32	
7	34	
9	36	
11	38	
13	40	
15	42	
18	45	
21	48	
23	56	
24	61	
47	51	
31	-	
37	-	
50	-	
50	-	

(4) 節点の質量

節点番号	質量(kg)
1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	
13	
14	
15	
16	
17	
18	
19	
20	
21	
22	
23	
24	
25	
26	
27	
28	
29	
30	
31	
32	
33	
34	
35	
36	
37	
38	
39	
40	

枠囲みの内容は商業機密の観点から公開できません。

(続き)

節点番号	質量(kg)
41	
42	
43	
44	
45	
46	
47	
48	
49	
50	
51	
52	
53	
54	
55	
56	
57	
58	
59	
60	
61	
62	

枠囲みの内容は商業機密の観点から公開できません。

(5) 材料物性値

材料番号	温度 (°C)	縦弾性係数 (MPa)	質量密度 (kg/mm <sup>3</sup> )	ポアソン比 (-)	材質	部位
111	50			0.3		ポンプ
112	50			0.3		原動機
113	50			0.3		ポンプ
114	50			0.3		原動機

【高圧炉心スプレイ補機冷却海水ポンプの耐震性についての計算結果】

2. 重大事故等対処設備

2.1 構造強度評価

2.1.1 設計条件

機器名称	設備分類	据付場所及び床面高さ (m)	固有周期(s)		弾性設計用地震動S <sub>d</sub> 又は静的震度		基準地震動S <sub>s</sub>		ポンプ振動 による震度	最高使用 温度 (°C)	周囲環境 温度 (°C)	最高使用圧力 (MPa)
			水平方向	鉛直方向	水平方向 設計震度	鉛直方向 設計震度	水平方向 設計震度	鉛直方向 設計震度				
高圧炉心スプレイ 補機冷却海水 ポンプ	常設/防止 (DB 拡張)	海水ポンプ室 (補機ポンプエリア) 0.P.3.0*	0.074	0.05 以下	-	-	C <sub>H</sub> = 1.83 又は*2	C <sub>V</sub> = 1.94		50	50	0.78

注記\*1: 基準レベルを示す。

\*2: 基準地震動S<sub>s</sub>に基づく設計用床応答曲線より得られる値

2.1.2 機器要目

(1) ボルト

部 材	m <sub>i</sub> (kg)	D <sub>i</sub> (mm)	d <sub>i</sub> (mm)	A <sub>b,i</sub> (mm <sup>2</sup> )	n <sub>i</sub>	n <sub>f,i</sub>	M <sub>p</sub> (N・mm)	S <sub>y,i</sub> (MPa)	S <sub>u,i</sub> (MPa)	F <sub>i</sub> (MPa)	F <sub>i</sub> * (MPa)
基礎ボルト (i = 1)					6	6	-				
ポンプ取付ボルト (i = 2)					16	16	3.820×10 <sup>6</sup>				
原動機取付ボルト (i = 3)					8	8	3.820×10 <sup>6</sup>				

注記\*1: 最高使用温度で算出

\*2: 周囲環境温度で算出

(2) コラムパイプ

部 材	S (MPa)	S <sub>y</sub> (MPa)	S <sub>u</sub> (MPa)	D <sub>c</sub> (mm)	t (mm)
コラムパイプ					

注記\*: 最高使用温度で算出

(3) サポート取付ボルト

部 材	$A_{sbj}$ (mm <sup>2</sup> )	$n_{sj}$	$S_{yj}$ (MPa)	$S_{uj}$ (MPa)	$S_{yj}$ (RT) (MPa)	$F_j$ (MPa)	$F_j^*$ (MPa)
第一中間サポート 基礎ボルト (j = 1)		4					
第一中間サポート 取付ボルト (j = 2)		8					
第二中間サポート 基礎ボルト (j = 3)		4					
第二中間サポート 取付ボルト (j = 4)		8					

注記\*1：周囲環境温度で算出

<b>HP</b> (μm)	<b>N</b> (rpm)

2.1.3 計算数値

(1) ボルトに作用する力

部 材	M <sub>i</sub> (N・mm)		F <sub>b,i</sub> (N)		Q <sub>b,i</sub> (N)	
	弾性設計+用地震動 又は静的震度	基準地震動 S s	弾性設計+用地震動 又は静的震度	基準地震動 S s	弾性設計+用地震動 又は静的震度	基準地震動 S s
基礎ボルト ( i =1)						
ポンプ取付ボルト ( i =2)						
原動機取付ボルト ( i =3)						

(2) コラムパイプに作用する力

(単位：N・mm)

部 材	M	
	弾性設計+用地震動 S d又は静的震度	基準地震動 S s
コラムパイプ		

(3) サポート取付ボルトに作用する力

(単位：N)

部 材	W <sub>j</sub>	
	弾性設計+用地震動 S d又は静的震度	基準地震動 S s
第一中間サポート基礎ボルト ( j =1)		
第一中間サポート取付ボルト ( j =2)		
第二中間サポート基礎ボルト ( j =3)		
第二中間サポート取付ボルト ( j =4)		

2.1.4 結論

2.1.4.1 固有周期

(単位：s)

モード	固有周期
水平 1次	T <sub>H1</sub> = 0.074
鉛直 1次	T <sub>V1</sub> = 0.05 以下

2.1.4.2 ボルトの応力

(単位：MPa)

部 材	材 料	応 力	弾性設計用地震動S d 又は静的震度		基準地震動S s	
			算出応力	許容応力	算出応力	許容応力
基礎ボルト ( i =1)		引張り	—	—	$\sigma_{b1} = 34$	$f_{ts1} = 184^*$
		せん断	—	—	$\tau_{b1} = 13$	$f_{sb1} = 142$
ボンプ取付ボルト ( i =2)		引張り	—	—	$\sigma_{b2} = 21$	$f_{ts2} = 505^*$
		せん断	—	—	$\tau_{b2} = 4$	$f_{sb2} = 389$
原動機取付ボルト ( i =3)		引張り	—	—	$\sigma_{b3} = 19$	$f_{ts3} = 505^*$
		せん断	—	—	$\tau_{b3} = 9$	$f_{sb3} = 389$

すべて許容応力以下である。 注記\*： $f_{tsi} = \text{Min} [1.4 \cdot f_{toi} - 1.6 \cdot \tau_{bi}, f_{toi}]$ より算出

2.1.4.3 コラムパイプの応力

(単位：MPa)

部 材	材 料	一次一般剪断応力	
		算出応力	許容応力
コラムパイプ		弾性設計用地震動S d 又は静的震度	
		$\sigma = 62$	S a = 306

すべて許容応力以下である。

2.1.4.4 サポート取付ボルトの応力

(単位：MPa)

部 材	材 料	応 力	弾性設計用地震動S d 又は静的震度		基準地震動S s	
			算出応力	許容応力	算出応力	許容応力
第一中間サポート 基礎ボルト ( j =1)		せん断	—	—	$\tau_{sb1} = 20$	$f_{ssb1} = 142$
		せん断	—	—	$\tau_{sb2} = 13$	$f_{ssb2} = 142$
第二中間サポート 基礎ボルト ( j =3)		せん断	—	—	$\tau_{sb3} = 18$	$f_{ssb3} = 142$
		せん断	—	—	$\tau_{sb4} = 11$	$f_{ssb4} = 142$

すべて許容値以下である。

2.2 動的機軸維持評価

2.2.1 設計条件

機器名称	形式	定格容量 (m <sup>3</sup> /h)	据付場所及び 床面高さ (m)	固有周期(s)		基準地震動 S <sub>s</sub>		ポンプ振動 による震度	最高使用 温度 (°C)	周囲環境 温度 (°C)
				水平方向	鉛直方向	水平方向 設計震度	鉛直方向 設計震度			
高圧炉心スプレ イ補機冷却海水ポン プ	立形斜流 ポン プ	250	海水ポンプ室 (補機ポンプエリア) 0.P.3.0*1	0.074	0.05 以下	C <sub>H</sub> = 1.53 又は*2	C <sub>V</sub> = 1.61		50	50

注記\*1：基準レベルを示す。

\*2：基準地震動 S<sub>s</sub> に基づく設計用床応答曲線より得られる値

機器名称	形式	出力 (kW)	据付場所及び 床面高さ (m)	固有周期(s)		基準地震動 S <sub>s</sub>		ポンプ振動 による震度	端子箱部の最大応答加速度 による水平方向震度	最高使用 温度 (°C)	周囲環境 温度 (°C)
				水平方向	鉛直方向	水平方向 設計震度	鉛直方向 設計震度				
高圧炉心スプレ イ補機冷却海水ポン プ用 原動機	立形ころがり軸受 電動機	60	海水ポンプ室 (補機ポンプエリア) 0.P.3.0*1	0.074	0.05 以下	C <sub>H</sub> = 1.53 又は*2	C <sub>V</sub> = 1.61		C <sub>HT</sub> = 1.53	-	50

注記\*1：基準レベルを示す。

\*2：基準地震動 S<sub>s</sub> に基づく設計用床応答曲線より得られる値

2.2.2 機器要目

(1) 固定子

部材	N (min <sup>-1</sup> )	T <sub>ma</sub> (%)	D (mm)	A <sub>p</sub> (mm <sup>2</sup> )	W <sub>c</sub> (kg)	n <sub>p</sub>
固定子	1500	200	430	187.5	200	8

(2) 軸 (回転子)

部材	M <sub>s</sub> (N·mm)	Z <sub>s</sub> (mm <sup>3</sup> )	W <sub>s</sub> (kg)	A <sub>s</sub> (mm <sup>2</sup> )	N (min <sup>-1</sup> )	d <sub>s</sub> (mm)
軸	7.333 × 10 <sup>4</sup>	1.633 × 10 <sup>4</sup>	59	2.376 × 10 <sup>3</sup>	1500	55

(3) 端子箱

部材	W <sub>t</sub> (kg)	n <sub>t</sub>	n <sub>t1,y</sub>	n <sub>t1,z</sub>	A <sub>bt</sub> (mm <sup>2</sup> )	Q <sub>bt</sub> (N)	L <sub>1,i</sub> (mm)	L <sub>2,i</sub> (mm)	L <sub>3,i</sub> (mm)	h <sub>t</sub> (mm)
端子箱	18	4	2	2	78.5	5.534 × 10 <sup>4</sup>	110	110	110	250

(4) モーターフレーム

部材	M <sub>f</sub> (N·mm)	Z <sub>f</sub> (mm <sup>2</sup> )	W <sub>f</sub> (kg)	A <sub>f</sub> (mm <sup>2</sup> )
モーターフレーム	3.642 × 10 <sup>6</sup>	2.259 × 10 <sup>6</sup>	190	2.097 × 10 <sup>4</sup>

枠囲みの内容は商業機密の観点から公開できません。

2.2.3 結論

2.2.3.1 機能耐震認識加速度との比較

		(×9.8m/s <sup>2</sup> )	
		機能維持評価用加速度*	機能耐震認識加速度
ポンプ	水平方向	3.37	10.0
	鉛直方向	1.61	1.0
原動機	水平方向	1.53	2.5
	鉛直方向	1.61	1.0

注記\*：基準地震動 S により定まる応答加速度とする。なお、水平方向の機能維持評価用加速度はコラム先端（原動機）こあっては軸受部の応答加速度又は設計用最大応答加速度 (1.0・ZPA) のいずれか大きい方を、鉛直方向は設計用最大応答加速度 (1.0・ZPA) を設定する。ポンプは、鉛直方向の機能維持評価用加速度が機能耐震認識加速度を超えるため、以下の項目について評価する。原動機は、鉛直方向の機能維持評価用加速度が機能耐震認識加速度を超えるため、以下の項目について評価する。

- 2.2.3.2 立形糸流ポンプの動的機能維持評価
- 2.2.3.2.1 代表評価項目の評価
  - 基礎ボルト, ポンプ取付ボルト, コラムパイプ及びスタッドパイプについては, 構造強度評価にて設計用地震力に対して十分な構造強度を有しているため, 計算は省略する。
  - 2.2.3.2.2 上記以外の基本評価項目の評価
  - 2.2.3.2.2.1 軸受の評価 (単位: N)

評価部位	発生荷重	許容荷重
ポンプ軸受 (1 段目)	4.894 × 10 <sup>3</sup>	7.060 × 10 <sup>3</sup>
ポンプ軸受 (2 段目)	4.684 × 10 <sup>3</sup>	2.118 × 10 <sup>4</sup>
ポンプ軸受 (3 段目)	4.607 × 10 <sup>3</sup>	2.118 × 10 <sup>4</sup>
ポンプ軸受 (4 段目)	4.580 × 10 <sup>3</sup>	2.118 × 10 <sup>4</sup>
ポンプ軸受 (5 段目)	4.539 × 10 <sup>3</sup>	2.118 × 10 <sup>4</sup>
ポンプ軸受 (6 段目)	5.678 × 10 <sup>3</sup>	2.118 × 10 <sup>4</sup>
ポンプ軸受 (7 段目)	4.760 × 10 <sup>3</sup>	2.118 × 10 <sup>4</sup>
ポンプ軸受 (8 段目)	4.594 × 10 <sup>3</sup>	2.118 × 10 <sup>4</sup>
ポンプ軸受 (9 段目)	3.926 × 10 <sup>3</sup>	2.118 × 10 <sup>4</sup>

すべて許容値以下である。

- 2.2.3.3 立形ころがり軸受電動機の動的機能維持評価
- 2.2.3.3.1 代表評価項目の評価
  - 原動機取付ボルトについては, 構造強度評価にて設計用地震力に対して十分な構造強度を有しているため, 計算は省略する。
  - 2.2.3.3.2 上記以外の基本評価項目の評価
  - 2.2.3.3.2.1 固定子の評価 (単位: MPa)

評価部位	応力	発生応力	許容応力
固定子	せん断	5	121

すべて許容応力以下である。

2.2.3.3.2.2 軸 (回転子) の評価 (単位: MPa)

評価部位	発生応力	許容応力
軸 (回転子)	16	474

すべて許容応力以下である。

2.2.3.3.2.3 端子箱の評価 (単位: MPa)

評価部位	応力	発生応力	許容応力
端子箱	引張り	11	184*
	せん断	2	142

すべて許容応力以下である。  
注記\*:  $f_{ts} = \text{Min} [1.4 \cdot f_{to} - 1.6 \cdot \tau_b, f_{to}]$  より算出

2.2.3.3.2.4 軸受の評価 (単位: N)

評価部位	発生荷重	許容荷重
上部軸受	$2.183 \times 10^3$	
下部軸受	$3.242 \times 10^3$	

すべて許容荷重以下である。

2.2.3.3.2.5 固定子と回転子のクリアランスの評価 (単位: mm)

評価部位	回転子のたわみ	許容変位量
固定子と回転子のクリアランス	0	0.8

すべて許容変位量以下である。

2.2.3.3.2.6 モータフレームの評価 (単位: MPa)

評価部位	発生応力	許容応力
モータフレーム	3	45

すべて許容応力以下である。

2.3 その他の機器要目

(1) 節点データ

節点番号	節点座標 (mm)		
	x	y	z
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
31			
32			
33			
34			
35			
36			
37			
38			
39			
40			

02 ⑤ VI-2-5-7-2-3 R2

枠囲みの内容は商業機密の観点から公開できません。

(続き)

節点番号	節点座標 (mm)		
	x	y	z
41			
42			
43			
44			
45			
46			
47			
48			
49			
50			
51			
52			
53			
54			
55			
56			
57			
58			
59			
60			
61			
62			

枠囲みの内容は商業機密の観点から公開できません。

(2) 要素の断面性状

断面特性番号 (要素番号)	要素両端の節点 番号	材料 番号	断面積 (mm <sup>2</sup> )	断面二次 モーメント (mm <sup>4</sup> )
1	1-2	111		6.362×10 <sup>5</sup>
2	2-3	111		6.362×10 <sup>5</sup>
3	3-4	111		6.362×10 <sup>5</sup>
4	4-5	111		6.362×10 <sup>5</sup>
5	5-6	111		6.362×10 <sup>5</sup>
6	6-7	111		6.362×10 <sup>5</sup>
7	7-8	111		6.362×10 <sup>5</sup>
8	8-9	111		6.362×10 <sup>5</sup>
9	9-10	111		6.362×10 <sup>5</sup>
10	10-11	111		6.362×10 <sup>5</sup>
11	11-12	111		6.362×10 <sup>5</sup>
12	12-13	111		6.362×10 <sup>5</sup>
13	13-14	111		6.362×10 <sup>5</sup>
14	14-15	111		6.362×10 <sup>5</sup>
15	15-16	111		6.362×10 <sup>5</sup>
16	16-17	111		6.362×10 <sup>5</sup>
17	17-18	111		6.362×10 <sup>5</sup>
18	18-19	111		6.362×10 <sup>5</sup>
19	19-20	111		6.362×10 <sup>5</sup>
20	20-21	111		6.362×10 <sup>5</sup>
21	21-22	111		2.198×10 <sup>5</sup>
22	22-23	112		3.220×10 <sup>6</sup>
23	23-24	112		5.970×10 <sup>6</sup>
24	24-25	112		1.180×10 <sup>6</sup>
25	26-27	111		1.554×10 <sup>8</sup>
26	27-28	111		4.632×10 <sup>8</sup>
27	28-29	111		4.632×10 <sup>8</sup>
28	29-30	111		6.287×10 <sup>7</sup>
29	30-31	111		6.287×10 <sup>7</sup>
30	31-32	111		6.287×10 <sup>7</sup>
31	32-33	111		6.287×10 <sup>7</sup>
32	33-34	111		6.287×10 <sup>7</sup>
33	34-35	111		6.287×10 <sup>7</sup>
34	35-36	111		6.287×10 <sup>7</sup>
35	36-37	111		6.287×10 <sup>7</sup>
36	37-38	111		6.287×10 <sup>7</sup>
37	38-39	111		6.287×10 <sup>7</sup>
38	39-40	111		6.287×10 <sup>7</sup>
39	40-41	111		6.287×10 <sup>7</sup>
40	41-42	111		6.287×10 <sup>7</sup>

枠囲みの内容は商業機密の観点から公開できません。

(続き)

断面特性番号 (要素番号)	要素両端の節点 番号	材料 番号	断面積 (mm <sup>2</sup> )	断面二次 モーメント (mm <sup>4</sup> )
41	42-43	111		$6.287 \times 10^7$
42	43-44	111		$6.287 \times 10^7$
43	44-45	111		$6.287 \times 10^7$
44	45-46	111		$6.287 \times 10^7$
45	46-47	111		$6.287 \times 10^7$
46	47-48	111		$6.287 \times 10^7$
47	48-49	111		$2.546 \times 10^6$
48	50-51	113		$3.588 \times 10^9$
49	51-52	113		$2.769 \times 10^9$
50	52-53	113		$1.861 \times 10^9$
51	53-54	113		$2.769 \times 10^9$
52	54-55	113		$3.677 \times 10^9$
53	55-56	114		$4.540 \times 10^8$
54	56-57	114		$4.540 \times 10^8$
55	57-58	114		$8.820 \times 10^8$
56	58-59	114		$8.820 \times 10^8$
57	59-60	114		$8.820 \times 10^8$
58	60-61	114		$3.520 \times 10^8$
59	61-62	114		$3.520 \times 10^8$

枠囲みの内容は商業機密の観点から公開できません。
--------------------------

(3) ばね結合部の指定

ばねの両端の節点番号		ばね定数
2	29	
5	32	
7	34	
9	36	
11	38	
13	40	
15	42	
18	45	
21	48	
23	56	
24	61	
47	51	
31	-	
37	-	
50	-	
50	-	

枠囲みの内容は商業機密の観点から公開できません。

(4) 節点の質量

節点番号	質量(kg)
1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	
13	
14	
15	
16	
17	
18	
19	
20	
21	
22	
23	
24	
25	
26	
27	
28	
29	
30	
31	
32	
33	
34	
35	
36	
37	
38	
39	
40	

枠囲みの内容は商業機密の観点から公開できません。

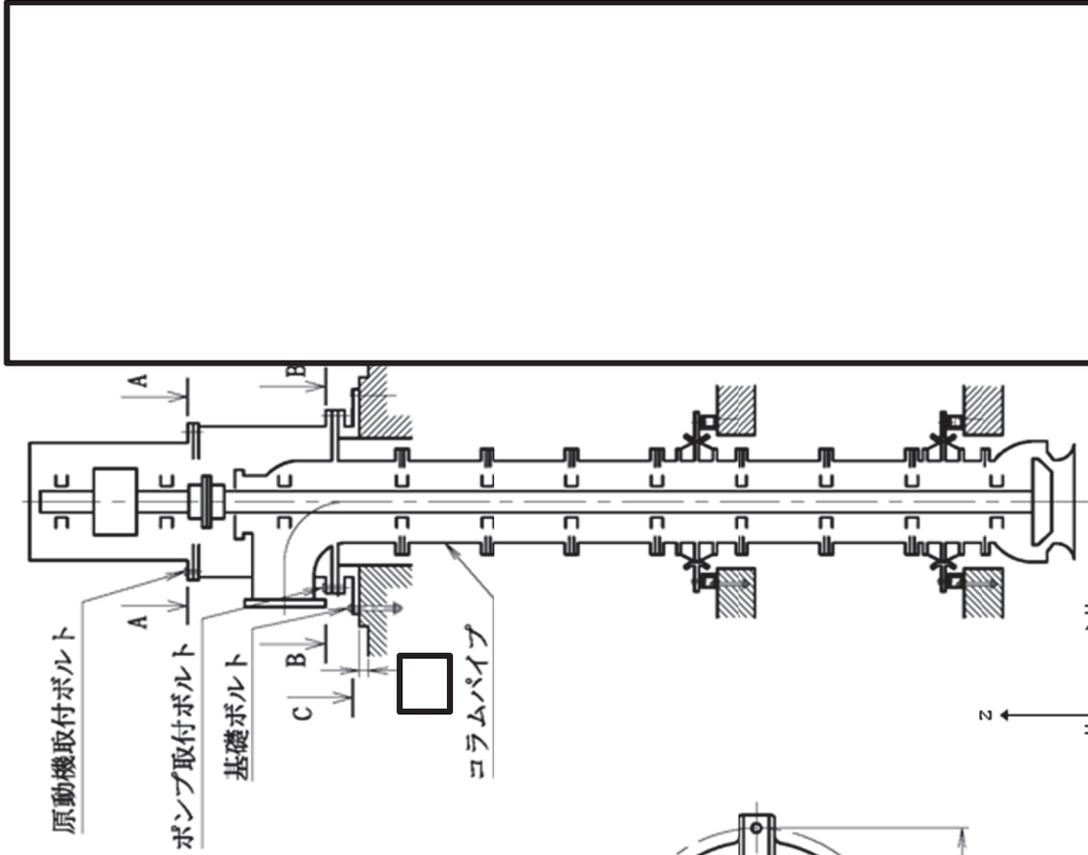
(続き)

節点番号	質量(kg)
41	
42	
43	
44	
45	
46	
47	
48	
49	
50	
51	
52	
53	
54	
55	
56	
57	
58	
59	
60	
61	
62	

枠囲みの内容は商業機密の観点から公開できません。

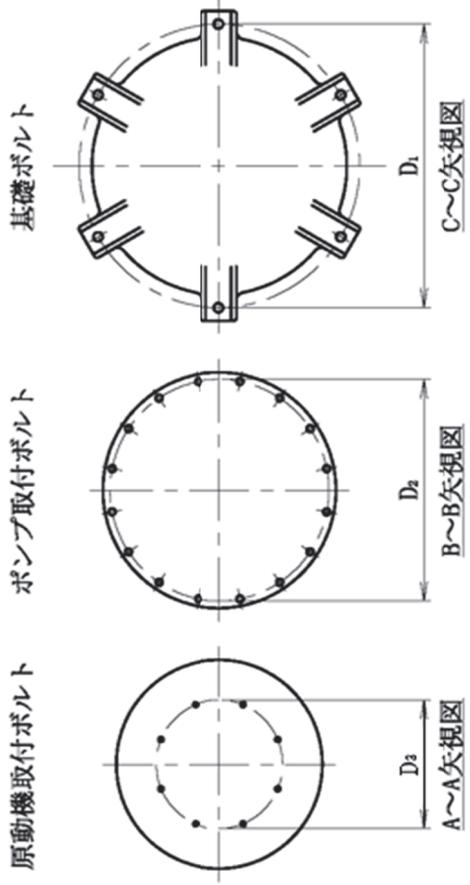
(5) 材料物性値

材料番号	温度 (°C)	縦弾性係数 (MPa)	質量密度 (kg/mm <sup>3</sup> )	ポアソン比 (-)	材質	部位
111	50			0.3		ポンプ
112	50			0.3		原動機
113	50			0.3		ポンプ
114	50			0.3		原動機



シャフト系 (質点1~25)  
 コラム系 (質点26~49)

注記：ベデスタル系とは、ポンプベース、原動機台及び原動機フレーム（固定子を含む）を示す。



枠囲みの内容は商業機密の観点から公開できません。