

三原燃第21-0472号

令和3年10月21日

原子力規制委員会 殿

茨城県 石川622番地1
三菱 賢洋
代表

使用前確認申請内容の変更について

令和2年8月26日付け三原燃第20-0319号をもって申請し、令和3年5月28日付け三原燃第21-0140号、令和3年7月1日付け三原燃第21-0231号、令和3年8月30日付け三原燃第21-0350号をもって変更の内容を提出した使用前確認申請書について、記載事項の一部を変更したため、核燃料物質の加工の事業に関する規則第三条の五第3項の規定に基づき、別紙のとおり変更の内容を説明する書類を提出いたします。

別 紙

1. 変更の内容

- (1) 申請書記載事項の「3. 申請に係る加工施設の概要」について、以下のとおり変更する。

(変更前)

添付1に示す。

(変更後)

添付2に示す。

- (2) 申請書記載事項の「5. 使用前確認を受けようとする使用前事業者検査に係る工事の工程、期日及び場所」について、以下のとおり変更する。(変更箇所を下線で示す。)

(変更前)

構造、強度及び漏えいに係る検査(第一号*)

期日 自 2020年(令和2年)9月上旬

至 2021年(令和3年)10月下旬

場所 三菱原子燃料株式会社

機能及び性能に係る検査(第二号*)

期日 自 2021年(令和3年)4月下旬

至 2021年(令和3年)10月下旬

場所 三菱原子燃料株式会社

品質マネジメントに係る検査(第三号*)

期日 自 2020年(令和2年)5月中旬

至 2021年(令和3年)10月下旬

場所 三菱原子燃料株式会社

*核燃料物質の加工の事業に関する規則第三条の四の二第1項

(変更後)

構造、強度及び漏えいに係る検査(第一号*)

期日 自 2020年(令和2年)9月上旬

至 2021年(令和3年)11月上旬

場所 三菱原子燃料株式会社

機能及び性能に係る検査(第二号*)

期日 自 2021年(令和3年)4月下旬

至 2021年(令和3年) 11月中旬
場所 三菱原子燃料株式会社

品質マネジメントに係る検査(第三号*)
期日 自 2020年(令和2年) 5月中旬
至 2021年(令和3年) 11月中旬
場所 三菱原子燃料株式会社

*核燃料物質の加工の事業に関する規則第三条の四の二第1項

(3) 申請書記載事項の「6. 申請に係る加工施設の使用の開始の予定時期」について、以下のとおり変更する。(変更箇所を下線で示す。)

(変更前)

2021年(令和3年) 9月

(変更後)

2021年(令和3年) 12月

(4) 添付書類の「添付資料-1: 工事の工程に関する説明書」について、以下のとおり変更する。

(変更前)

添付3に示す。

(変更後)

添付4に示す。

2. 変更の理由

- ・ 令和3年10月19日付け三原燃第21-0469号、令和3年10月19日付け三原燃第21-0470号及び令和3年10月19日付け三原燃第21-0471をもって届け出た核燃料物質の加工施設の変更に関する設計及び工事の計画の軽微な変更の届出を踏まえ、使用前事業者検査に係る工事の工程の変更を反映する。
- ・ 使用前事業者検査の予定及び実績を反映する。
- ・ 記載の適正化。

以上

化学処理施設

UF₆蒸発・加水分解設備

沈殿設備

洗浄設備

固液分離設備

乾燥設備

焙焼還元設備

粉碎・充填設備

混合設備

濃縮度混合設備

ウラン回収設備(第1系列)

ウラン回収設備(第2系列)

ウラン回収設備(第3系列)

ウラン回収設備(第4系列)

工場棟転換工場 鉄扉、堰漏水検知警報設備

成形施設

圧縮成型設備

焼結設備

研削設備

ペレット検査設備

粉末再生設備

圧縮成型設備

工場棟成型工場 堰漏水検知警報設備

加工棟成型工場 堰漏水検知警報設備

被覆施設

燃料棒組立設備

燃料棒搬送設備

燃料棒補修設備

燃料棒検査設備

組立施設

燃料集合体組立設備

燃料集合体検査設備

工場棟組立工場 鉄扉

核燃料物質の貯蔵施設

原料貯蔵設備

粉末貯蔵設備

劣化・天然ウラン貯蔵設備

UO₂ペレット貯蔵設備
燃料棒貯蔵設備
燃料集合体貯蔵設備
輸送物貯蔵設備
洗浄残渣貯蔵設備
付属建物第2核燃料倉庫 堰漏水検知警報設備
付属建物第3核燃料倉庫
付属建物原料貯蔵所
付属建物劣化・天然ウラン倉庫
付属建物容器管理棟 鉄扉
放射性廃棄物の廃棄施設
気体廃棄物の廃棄設備
気体廃棄設備(1)
気体廃棄設備(2)
気体廃棄設備(3)
気体廃棄設備(4)
気体廃棄設備(5)
気体廃棄設備(6)
液体廃棄物の廃棄設備
廃液処理設備(1)
廃液処理設備(3)
廃液処理設備(4)
排水貯留池
保管廃棄設備
固体廃棄物の廃棄設備
焼却設備
固体廃棄物処理設備
除染設備
保管廃棄設備
付属建物除染室・分析室 鉄扉、堰漏水検知警報設備
付属建物第1廃棄物処理所
付属建物第2廃棄物処理所
付属建物シリンダ洗浄棟
付属建物第3廃棄物倉庫
付属建物第1廃棄物処理所前室
放射線管理施設
その他の加工施設
付属建物発電機室

附属施設

遮蔽壁

防護フェンス

空シリンダ置場

非常用電源設備

非常用通報設備

消火設備

自動火災報知設備

緊急対策設備(1) 非常用照明、誘導灯、安全避難通路

緊急対策設備(2) 飛散防止用防護ネット

緊急対策設備(3) 堰（内部溢水止水用）

分析設備

同位体分析設備

不純物分析設備

物性測定設備

附属設備

窒素供給設備

水素供給設備

遮断弁

秤量設備

添付 2

(変更後)

○化学処理施設

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|------|---|--|----|------|---------|--|--|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 5次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫 | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器 | 4基 | 改造 | {1} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器 | 4基 |
| | | | | | {3} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ過加熱防止インターロック | 4式 |
| | | | | | {4} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ圧力高インターロック | 4式 |
| | | | | | {5} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい拡大防止(電導度)イン ターロック | 8式 |
| | | | | | {6} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 地震インターロック(蒸発器、コ ールドトラップ、コールドトラップ (小)) | 2式 |
| | | | | | {7} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ取外しインターロック | 4式 |
| | | | | | 5次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫 | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ フードボックス |
| {9} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい拡大防止(HF検知)イン ターロック | 2式 | | | | | |
| {10} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい警報設備(フードボッ クス内) | 1式 | | | | | |
| 5次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫 | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 防護カバー | 1基 | 新設 | {11} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 防護カバー | 1基 |
| | | | | | {12} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい警報設備(防護カバ ー内) | 1式 |
| | | | | | {13} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい警報設備(防護カバ ー外) | 1式 |
| 5次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫 | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ | 2基 | 改造 | {14} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ | 2基 |
| | | | | | {15} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ温度高インター ロック | 2式 |
| | | | | | {16} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ圧力高インター ロック | 2式 |
| 5次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫 | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小) | 2基 | 改造 | {17} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小) | 2基 |
| | | | | | {18} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)温度高イン ターロック | 2式 |
| | | | | | {19} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)圧力高イン ターロック | 2式 |
| | | | | | {20} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小)捕集中の温 度高インターロック | 2式 |
| 5次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫 | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽 | 2基 | 改造 | {21} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 加水分解装置(エジェクタ) | 2基 |
| | | | | | {22} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽 | 2基 |
| | | | | | {25} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液貯槽ボ ンプ停止インターロック | 2式 |
| | | | | | {26} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽 液位高インターロック | 2式 |
| | | | | | {27} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽液位低インターロック | 2式 |
| 5次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫 | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰(循環貯槽) | 1基 | 新設 | {23} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰(循環貯槽) | 1基 |
| | | | | | {24} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰漏水検知警報設備 | 1式 |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|----|----------------------|---|----|------|---------|--|----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 5次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器（循環貯槽） | 2基 | 改造 | {28} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器 | 2基 |
| 5次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 焙焼還元設備 UO ₂ プロータンク | 2基 | 改造 | {106} | 焙焼還元設備 UO ₂ プロータンク | 2基 |
| 5次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 焙焼還元設備 UO ₂ フィルタ | 2基 | 改造 | {107} | 焙焼還元設備 UO ₂ フィルタ | 2基 |
| | | | | | {109} | 焙焼還元設備 フードボックス（UO ₂ フィルタ） | 2基 |
| 5次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 焙焼還元設備 UO ₂ バックアップフィルタ | 2基 | 改造 | {108} | 焙焼還元設備 UO ₂ バックアップフィルタ | 2基 |
| 5次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 焙焼還元設備 UO ₂ 受けホッパ | 2基 | 改造 | {110} | 焙焼還元設備 UO ₂ 受けホッパ | 2基 |
| | | | | | {111} | 焙焼還元設備 フードボックス（UO ₂ 受けホッパ） | 2基 |
| 5次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 粉砕・充填設備 粉砕機 | 2基 | 改造 | {112} | 粉砕・充填設備 粉砕機 | 2基 |
| | | | | | {113} | 粉砕・充填設備 粉砕機バグフィルタ | 2基 |
| | | | | | {114} | 粉砕・充填設備 フードボックス（粉砕機） | 2基 |
| 5次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 粉砕・充填設備 充填装置 | 2基 | 改造 | {115} | 粉砕・充填設備 充填装置 | 2基 |
| | | | | | {116} | 粉砕・充填設備 フードボックス（充填装置） | 2基 |
| 5次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫 | 工場棟転換工場 原料倉庫地下ピット | 1式 | 変更なし | {1} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器 | 4基 |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|----|----------------------------|--|----|------|---------|--|----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫、 屋外 | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器*1*2 | 4基 | 改造 | {1} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器 | 4基 |
| | | | | | {3} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ過加熱防止インターロック | 4式 |
| | | | | | {4} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ圧力高インターロック | 4式 |
| | | | | | {5} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい拡大防止（電導度）イン ターロック | 8式 |
| | | | | | {6} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 地震インターロック（蒸発器、コ ールドトラップ、コールドトラップ （小）） | 2式 |
| | | | | | {7} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ取外しインターロック | 4式 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫 | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ フードボックス*1 | 1基 | 改造 | {8} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 フードボックス | 1基 |
| | | | | | {9} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい拡大防止（HF検知）イン ターロック | 2式 |
| | | | | | {10} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい警報設備（フードボッ クス内） | 1式 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫 | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 防護カバー*1 | 1基 | 新設 | {11} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 防護カバー | 1基 |
| | | | | | {12} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい警報設備（防護カバ ー内） | 1式 |
| | | | | | {13} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい警報設備（防護カバ ー外） | 1式 |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|----|------------------------|---|----|------|---------|--|----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫 | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ*1*2 | 2基 | 改造 | {14} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ | 2基 |
| | | | | | {15} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ温度高インター ロック | 2式 |
| | | | | | {16} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ圧力高インター ロック | 2式 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫 | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ (小) *1*2 | 2基 | 改造 | {17} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ (小) | 2基 |
| | | | | | {18} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ (小) 温度高イン ターロック | 2式 |
| | | | | | {19} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ (小) 圧力高イン ターロック | 2式 |
| | | | | | {20} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ (小) 捕集中の温 度高インターロック | 2式 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫、屋外 | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽*1*2 | 2基 | 改造 | {21} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 加水分解装置 (エジェクタ) | 2基 |
| | | | | | {22} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽 | 2基 |
| | | | | | {25} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液貯槽ポンプ停止インターロック | 2式 |
| | | | | | {26} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽液位高インターロック | 2式 |
| | | | | | {27} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽液位低インターロック | 2式 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器 (循環貯槽) *1*2 | 2基 | 改造 | {28} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器 | 2基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫 | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰 (循環貯槽) *1 | 1基 | 新設*1 | {23} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰 (循環貯槽) | 1基 |
| | | | | | {24} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰漏水検知警報設備 | 1式 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UO ₂ F ₂ 貯槽 | 6基 | 改造 | {29} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UO ₂ F ₂ 貯槽 | 6基 |
| | | | | | {34} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UO ₂ F ₂ 貯槽液位高インターロック | 2式 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器 (UO ₂ F ₂ 貯槽) | 2基 | 改造 | {30} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器 | 2基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰 (UO ₂ F ₂ 貯槽) | 2式 | 新設 | {31} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰 (UO ₂ F ₂ 貯槽) | 2式 |
| | | | | | {32} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰漏水検知警報設備 | 2式 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 飛散防止カバー | 2式 | 新設 | {33} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 飛散防止カバー | 2式 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液受槽 | 2基 | 改造 | {35} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液受槽 | 2基 |
| | | | | | {36} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液受槽液位高インターロック | 2式 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 調液貯槽 | 4基 | 改造 | {37} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 調液貯槽 | 4基 |
| | | | | | {39} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 調液貯槽液位高インターロック | 2式 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器 (調液貯槽) | 2基 | 改造 | {38} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器 | 2基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 沈殿設備 沈殿槽 | 4基 | 改造 | {40} | 沈殿設備 沈殿槽 | 4基 |
| | | | | | {43} | 沈殿設備 沈殿槽液位高インターロック | 2式 |
| | | | | | {44} | 沈殿設備 沈殿槽流量比インターロック | 2式 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 沈殿設備 堰 (液貯槽) | 2式 | 新設 | {41} | 沈殿設備 堰 (液貯槽) | 2式 |
| | | | | | {42} | 沈殿設備 堰漏水検知警報設備 | 2式 |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|----|----------------------|----------------------------|-----|-----------------|---------|-------------------------------|-----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 沈殿設備 熟成槽 | 10基 | 改造 | {45} | 沈殿設備 熟成槽 | 10基 |
| | | | | | {46} | 沈殿設備 熟成槽液位高インターロック | 2式 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 洗浄設備 遠心分離機(洗浄用) | 2基 | 改造 | {47} | 洗浄設備 遠心分離機(洗浄用) | 2基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 洗浄設備 堰(洗浄槽) | 1式 | 新設 | {48} | 洗浄設備 堰(洗浄槽) | 1式 |
| | | | | | {49} | 洗浄設備 堰漏水検知警報設備 | 1式 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 洗浄設備 洗浄槽 | 8基 | 改造 | {50} | 洗浄設備 洗浄槽 | 8基 |
| | | | | | {51} | 洗浄設備 洗浄槽液位高インターロック | 2式 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 洗浄設備 洗浄ろ液分離槽 | 2基 | 改造 | {52} | 洗浄設備 洗浄ろ液分離槽 | 2基 |
| | | | | | {53} | 洗浄設備 洗浄ろ液分離槽液位高インターロ ック | 2式 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 固液分離設備 遠心分離機(固液分離用) | 2基 | 改造 | {54} | 固液分離設備 遠心分離機(固液分離用) | 2基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 固液分離設備 ろ液分離槽 | 4基 | 改造 | {55} | 固液分離設備 ろ液分離槽 | 4基 |
| | | | | | {56} | 固液分離設備 ろ液分離槽液位高インターロック | 2式 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 固液分離設備 仕上げる過機 | 2基 | 改造 | {57} | 固液分離設備 仕上げる過機 | 2基 |
| | | | | | {59} | 固液分離設備 仕上げる過機異常インターロック | 2式 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 固液分離設備 ろ過器(転換工程) | 4基 | 改造 | {58} | 固液分離設備 ろ過器 | 4基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 固液分離設備 濃縮液受槽 | 2基 | 改造 | {60} | 固液分離設備 濃縮液受槽 | 2基 |
| | | | | | {61} | 固液分離設備 濃縮液受槽液位高インターロック | 2式 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 固液分離設備 清澄液受槽 | 6基 | 改造 | {62} | 固液分離設備 清澄液受槽 | 6基 |
| | | | | | {63} | 固液分離設備 清澄液受槽液位高インターロック | 2式 |
| | | | | | {64} | 固液分離設備 清澄液受槽pH異常インターロック | 2式 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 固液分離設備 再生液貯槽 | 6基 | 改造 | {65} | 固液分離設備 再生液貯槽 | 6基 |
| | | | | | {66} | 固液分離設備 再生液貯槽液位高インターロック | 2式 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 固液分離設備 洗浄液受槽 | 2基 | 改造 | {67} | 固液分離設備 洗浄液受槽 | 2基 |
| | | | | | {68} | 固液分離設備 洗浄液受槽液位高インターロック | 2式 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 固液分離設備 金属容器(溶液・スラリー)用台車 | 1基 | 改造 ・ 変更なし | {69} | 固液分離設備 金属容器(溶液・スラリー) | 1式 |
| | | | | | {70} | 固液分離設備 金属容器(溶液・スラリー)用台車 | 1基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 乾燥設備 予備成型乾燥機 | 2基 | 改造 | {71} | 乾燥設備 予備成型乾燥機 | 2基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 乾燥設備 乾燥機 | 2基 | 改造 | {72} | 乾燥設備 乾燥機 | 2基 |
| | | | | | {74} | 乾燥設備 乾燥機ベルト駆動停止インターロ ック | 2式 |
| | | | | | {75} | 乾燥設備 乾燥機ADU厚み異常インターロック | 2式 |
| | | | | | {76} | 乾燥設備 乾燥機温度高インターロック | 2式 |
| | | | | | {77} | 乾燥設備 乾燥機運転制御機構 | 2式 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 乾燥設備 粉末回収ボックス | 6基 | 改造 | {73} | 乾燥設備 粉末回収ボックス | 6基 |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|----|----------------------|-------------------------|----|-----------------|---------|--|----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 乾燥設備 ADUスクラバ | 2基 | 改造 | {78} | 乾燥設備 ADUスクラバ | 2基 |
| | | | | | {81} | 乾燥設備 ADUスクラバ液位高 インターロック | 2式 |
| | | | | | {82} | 乾燥設備 ADUスクラバポンプ 停止警報設備 | 2式 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 乾燥設備 堰 (ADUスクラバ) | 2式 | 改造 | {79} | 乾燥設備 堰 (ADUスクラバ) | 2式 |
| | | | | | {80} | 乾燥設備 堰漏水検知警報設備 | 2式 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 乾燥設備 ADUプロータンク | 2基 | 改造 | {83} | 乾燥設備 ADUプロータンク | 2基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 乾燥設備 ADU受けホッパ | 2基 | 改造 | {84} | 乾燥設備 ADU受けホッパ | 2基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 乾燥設備 ADUバグフィルタ | 2基 | 改造 | {85} | 乾燥設備 ADUバグフィルタ | 2基 |
| | | | | | {86} | 乾燥設備 フードボックス (ADU バグフィルタ) | 2基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 乾燥設備 ADUバックアップフィルタ | 2基 | 改造 | {87} | 乾燥設備 ADUバックアップフィルタ | 2基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 焙焼還元設備 リサイクル粉搬送装置 | 2基 | 改造 ・ 変更なし | {88} | 焙焼還元設備 リサイクル粉搬送装置 | 2基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 焙焼還元設備 リサイクル粉投入ボックス | 2基 | 改造 | {89} | 焙焼還元設備 リサイクル粉投入ボックス | 2基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 焙焼還元設備 リサイクル粉受けホッパ | 2基 | 改造 | {90} | 焙焼還元設備 リサイクル粉受けホッパ | 2基 |
| | | | | | {91} | 焙焼還元設備 スクリューフィーダ | 2基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 焙焼還元設備 ポリユーマ | 2基 | 改造 | {92} | 焙焼還元設備 ポリユーマ | 2基 |
| | | | | | {93} | 焙焼還元設備 スクリューフィーダ | 2基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 焙焼還元設備 ロータリーキルン | 2基 | 改造 | {94} | 焙焼還元設備 ロータリーキルン | 2基 |
| | | | | | {96} | 焙焼還元設備 フードボックス (ロータリーキル ン) | 4基 |
| | | | | | {99} | 焙焼還元設備 爆発圧力逃し機構 | 2基 |
| | | | | | {100} | 焙焼還元設備 ロータリーキルン温度低インター ロック | 2式 |
| | | | | | {101} | 焙焼還元設備 ロータリーキルン炉内圧力低イン ターロック | 2式 |
| | | | | | {102} | 焙焼還元設備 燃焼チャンバ失火インターロック | 2式 |
| | | | | | {103} | 焙焼還元設備 ロータリーキルン過加熱防止イン ターロック | 2式 |
| | | | | | {104} | 焙焼還元設備 水素漏えい検知インターロック | 1式 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 焙焼還元設備 ダストチャンバ | 2基 | 変更なし | {95} | 焙焼還元設備 ダストチャンバ | 2基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 焙焼還元設備 ガスヒータ | 2基 | 改造 | {97} | 焙焼還元設備 ガスヒータ | 2基 |
| | | | | | {98} | 焙焼還元設備 ロータリーキルンガスヒータ温度高 インターロック | 2式 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 焙焼還元設備 UO2プロータンク*1*2 | 2基 | 改造 | {106} | 焙焼還元設備 UO ₂ プロータンク | 2基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 焙焼還元設備 UO2フィルタ*1*2 | 2基 | 改造 | {107} | 焙焼還元設備 UO ₂ フィルタ | 2基 |
| | | | | | {109} | 焙焼還元設備 フードボックス (UO ₂ フィルタ) | 2基 |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|----|----------------------|---------------------------------|----|------|---------|---|----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 焙焼還元設備 U02バックアップフィルタ*2 | 2基 | 改造 | {108} | 焙焼還元設備 UO ₂ バックアップフィルタ | 2基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 焙焼還元設備 U02受けホッパ*1*2 | 2基 | 改造 | {110} | 焙焼還元設備 UO ₂ 受けホッパ | 2基 |
| | | | | | {111} | 焙焼還元設備 フードボックス (UO ₂ 受けホッパ) | 2基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 粉碎・充填設備 粉碎機*1*2 | 2基 | 改造 | {112} | 粉碎・充填設備 粉碎機 | 2基 |
| | | | | | {113} | 粉碎・充填設備 粉碎機バグフィルタ | 2基 |
| | | | | | {114} | 粉碎・充填設備 フードボックス (粉碎機) | 2基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 粉碎・充填設備 充填装置*1*2 | 2基 | 改造 | {115} | 粉碎・充填設備 充填装置 | 2基 |
| | | | | | {116} | 粉碎・充填設備 フードボックス (充填装置) | 2基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 混合設備 大型混合装置 | 1基 | 改造 | {117} | 混合設備 大型混合装置 | 1基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 混合設備 サンブラ | 2基 | 改造 | {118} | 混合設備 サンブラ | 2基 |
| | | | | | {121} | 混合設備 フードボックス (サンブラ) | 2基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 混合設備 バックアップフィルタ (サンブラ) | 1基 | 改造 | {119} | 混合設備 バックアップフィルタ (サンブラ) | 1基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 混合設備 抜き出しボックス | 2基 | 変更なし | {120} | 混合設備 抜き出しボックス | 2基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 混合設備 回転混合機 (金属容器 (粉末) 混合) | 1基 | 改造 | {122} | 混合設備 回転混合機 (金属容器 (粉末) 混合) | 1基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 混合設備 サンプリング台 | 1基 | 改造 | {123} | 混合設備 サンプリング台 | 1基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 粉碎機 | 1基 | 改造 | {124} | 濃縮度混合設備 粉碎機 | 1基 |
| | | | | | {125} | 濃縮度混合設備 フードボックス (粉碎機) | 1基 |
| | | | | | {126} | 濃縮度混合設備 バグフィルタ | 1基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 粉末輸送装置② | 1基 | 改造 | {127} | 濃縮度混合設備 粉末輸送装置② | 1基 |
| | | | | | {129} | 濃縮度混合設備 フードボックス (粉末輸送装置②) | 1基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 バックアップフィルタ (粉末輸送装置②) | 1基 | 改造 | {128} | 濃縮度混合設備 バックアップフィルタ (粉末輸送装置②) | 1基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 粉末充填ボックス | 1基 | 改造 | {130} | 濃縮度混合設備 粉末充填ボックス | 1基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 粉末抜き出しボックス | 1基 | 改造 | {131} | 濃縮度混合設備 粉末抜き出しボックス | 1基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 濃縮度混合工程用クレーン | 1基 | 改造 | {132} | 濃縮度混合設備 濃縮度混合工程用クレーン | 1基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 粉末輸送装置①ホッパ部① | 1基 | 改造 | {133} | 濃縮度混合設備 粉末輸送装置①ホッパ部① | 1基 |
| | | | | | {134} | 濃縮度混合設備 フードボックス (混合装置) | 1基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 バグフィルタ (粉末輸送装置①) | 1基 | 改造 | {135} | 濃縮度混合設備 バグフィルタ (粉末輸送装置①) | 1基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 粉末回収ボックス | 1基 | 改造 | {136} | 濃縮度混合設備 粉末回収ボックス | 1基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 バックアップフィルタ (粉末輸送装置①) | 1基 | 改造 | {137} | 濃縮度混合設備 バックアップフィルタ (粉末輸送装置①) | 1基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 混合装置 | 1基 | 改造 | {138} | 濃縮度混合設備 混合装置 | 1基 |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|----|----------------------|-----------------------------------|----|------|---------|--|----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 粉末梱包機 | 1基 | 改造 | {139} | 濃縮度混合設備 粉末梱包機 | 1基 |
| | | | | | {140} | 濃縮度混合設備 フードボックス(粉末梱包機) | 1基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 充填装置 | 1基 | 改造 | {141} | 濃縮度混合設備 充填装置 | 1基 |
| | | | | | {142} | 濃縮度混合設備 フードボックス(充填装置) | 1基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 粉末輸送装置①ホッパ部② | 1基 | 改造 | {143} | 濃縮度混合設備 粉末輸送装置①ホッパ部② | 1基 |
| | | | | | {144} | 濃縮度混合設備 フードボックス(粉末輸送装置① ホッパ部②) | 1基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 粗成型用プレス | 1基 | 改造 | {145} | 濃縮度混合設備 粗成型用プレス | 1基 |
| | | | | | {146} | 濃縮度混合設備 フードボックス(粗成型用プレス) | 1基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 スラグコンベア | 1基 | 改造 | {147} | 濃縮度混合設備 スラグコンベア | 1基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 粉末集塵装置 | 1基 | 改造 | {148} | 濃縮度混合設備 粉末集塵装置 | 1基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末集塵装 置) | 1基 | 改造 | {149} | 濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末集塵装 置) | 1基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 造粒機 | 1基 | 改造 | {150} | 濃縮度混合設備 造粒機 | 1基 |
| | | | | | {151} | 濃縮度混合設備 フードボックス(造粒機) | 1基 |
| | | | | | {152} | 濃縮度混合設備 篩分機 | 1基 |
| | | | | | {153} | 濃縮度混合設備 オーバーサイズ粉受器 | 1基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 アンダーサイズ粉受器 | 1基 | 改造 | {154} | 濃縮度混合設備 アンダーサイズ粉受器 | 1基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 小分け装置 | 1基 | 変更なし | {155} | 濃縮度混合設備 小分け装置 | 1基 |
| | | | | | {156} | 濃縮度混合設備 フードボックス(小分け装置) | 1基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 リフタ | 1基 | 改造 | {157} | 濃縮度混合設備 リフタ | 1基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) 原料フードボックス | 1基 | 改造 | {158} | ウラン回収設備 (第1系列) 原料フードボックス | 1基 |
| | | | | | {159} | ウラン回収設備 (第1系列) 粉末フィーダ | 1基 |
| | | | | | {160} | ウラン回収設備 (第1系列) 原料フードボックス質量高インター ロック | 1式 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽 | 1基 | 改造 | {161} | ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽 | 1基 |
| | | | | | {164} | ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽比重高インターロック | 1式 |
| | | | | | {165} | ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽液位高インターロック | 1式 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) 堰(ウラン回収第1系列) | 1式 | 新設 | {162} | ウラン回収設備 (第1系列) 堰(ウラン回収第1系列) | 1式 |
| | | | | | {163} | ウラン回収設備 (第1系列) 堰漏水検知警報設備 | 1式 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) 遠心ろ過機 | 1基 | 改造 | {166} | ウラン回収設備 (第1系列) 遠心ろ過機 | 1基 |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|----|----------------------|--|----|------|---------|--|----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) 溶解液受槽 | 1基 | 改造 | {167} | ウラン回収設備 (第1系列) 溶解液受槽 | 1基 |
| | | | | | {168} | ウラン回収設備 (第1系列) 溶解液受槽液位高インターロック | 1式 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (1) | 2基 | 変更なし | {169} | ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (1) | 2基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) 沈殿槽 | 1基 | 改造 | {170} | ウラン回収設備 (第1系列) 沈殿槽 | 1基 |
| | | | | | {171} | ウラン回収設備 (第1系列) 沈殿槽液位高インターロック | 1式 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機 | 1基 | 改造 | {172} | ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機 | 1基 |
| | | | | | {173} | ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機異常インターロック | 1式 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥機 | 1基 | 改造 | {174} | ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥機 | 1基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄液受けポット | 1基 | 改造 | {175} | ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄液受けポット | 1基 |
| | | | | | {176} | ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄液受けポット液位高インター ロック | 1式 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (1) | 1基 | 改造 | {177} | ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (1) | 1基 |
| | | | | | {179} | ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (1) 液位高インターロ ック | 1式 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (2) | 1基 | 変更なし | {178} | ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (2) | 1基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) 箱形乾燥機 | 2基 | 改造 | {180} | ウラン回収設備 (第1系列) 箱形乾燥機 | 2基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥トレイ用台車 | 2基 | 変更なし | {181} | ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥トレイ用台車 | 2基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス① | 1基 | 改造 | {182} | ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス① | 1基 |
| | | | | | {183} | ウラン回収設備 (第1系列) ホッパ | 1基 |
| | | | | | {185} | ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス② | 1基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (明け替え フードボックス①) | 1基 | 改造 | {184} | ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (明け替え フードボックス①) | 1基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) pH 調整槽 | 2基 | 改造 | {186} | ウラン回収設備 (第1系列) pH 調整槽 | 2基 |
| | | | | | {187} | ウラン回収設備 (第1系列) pH調整槽液位高インターロック | 1式 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機 (廃液用) | 1基 | 改造 | {188} | ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機 (廃液用) | 1基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (3) | 1基 | 新設 | {189} | ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (3) | 1基 |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|----|-------------------------|--|-----|------|---------|---|-----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (2) | 1基 | 改造 | {190} | ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (2) | 1基 |
| | | | | | {191} | ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽(2) pH異常インターロック | 1式 |
| | | | | | {192} | ウラン回収設備 (第1系列) 液位高警報設備 | 1式 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) 解砕機 | 1基 | 改造 | {193} | ウラン回収設備 (第1系列) 解砕機 | 1基 |
| | | | | | {194} | ウラン回収設備 (第1系列) 解砕機フードボックス | 1基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) 輸送装置 | 1基 | 改造 | {195} | ウラン回収設備 (第1系列) 輸送装置 | 1基 |
| | | | | | {197} | ウラン回収設備 (第1系列) フードボックス(仮焼炉) | 1基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (輸送装置) | 1基 | 改造 | {196} | ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (輸送装置) | 1基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) 仮焼炉 | 1基 | 改造 | {198} | ウラン回収設備 (第1系列) 仮焼炉 | 1基 |
| | | | | | {199} | ウラン回収設備 (第1系列) 仮焼炉温度高インターロック | 1式 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) 粉末受けホッパ | 1基 | 改造 | {200} | ウラン回収設備 (第1系列) 粉末受けホッパ | 1基 |
| | | | | | {201} | ウラン回収設備 (第1系列) 充填ボックス | 1基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 廃棄物処理室 | ウラン回収設備 (第2系列) イオン交換装置(吸着塔) | 12基 | 改造 | {202} | ウラン回収設備 (第2系列) イオン交換装置(吸着塔) | 12基 |
| | | | | | {205} | ウラン回収設備 (第2系列) フードボックス(イオン交換装置) | 4基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 廃棄物処理室 | ウラン回収設備 (第2系列) 堰 (ウラン回収第2系列-1) | 1式 | 新設 | {203} | ウラン回収設備 (第2系列) 堰 (ウラン回収第2系列-1) | 1式 |
| | | | | | {204} | ウラン回収設備 (第2系列) 堰漏水検知警報設備 | 1式 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 チェックタンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) 酸洗装置 | 1基 | 改造 | {206} | ウラン回収設備 (第2系列) 酸洗装置 | 1基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 チェックタンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー液受槽 | 1基 | 改造 | {207} | ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー液受槽 | 1基 |
| | | | | | {208} | ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー液受槽液位高インターロック | 1式 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 チェックタンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) 堰(ウラン回収第2系列-2) | 1式 | 新設 | {209} | ウラン回収設備 (第2系列) 堰(ウラン回収第2系列-2) | 1式 |
| | | | | | {210} | ウラン回収設備 (第2系列) 堰漏水検知警報設備 | 1式 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 チェックタンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) 投入ボックス | 2基 | 改造 | {211} | ウラン回収設備 (第2系列) 投入ボックス | 2基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 チェックタンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) 溶出槽 | 2基 | 改造 | {212} | ウラン回収設備 (第2系列) 溶出槽 | 2基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 チェックタンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) 抜出ボックス | 2基 | 変更なし | {213} | ウラン回収設備 (第2系列) 抜出ボックス | 2基 |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|----|-------------------------|--------------------------------|----|------|---------|---|----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 チェックタンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽 | 2基 | 改造 | {214} | ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽 | 2基 |
| | | | | | {216} | ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽液位高インターロック | 2式 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 チェックタンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) ろ過器(中間槽) | 2基 | 変更なし | {215} | ウラン回収設備 (第2系列) ろ過器 | 2基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 チェックタンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) 溶出液受槽 | 3基 | 改造 | {217} | ウラン回収設備 (第2系列) 溶出液受槽 | 3基 |
| | | | | | {218} | ウラン回収設備 (第2系列) 溶出液受槽液位高インターロック | 3式 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 チェックタンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) リサイクル液受槽 | 3基 | 改造 | {219} | ウラン回収設備 (第2系列) リサイクル液受槽 | 3基 |
| | | | | | {220} | ウラン回収設備 (第2系列) リサイクル液受槽液位高インター ロック | 3式 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 チェックタンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) 洗浄液受槽 | 2基 | 改造 | {221} | ウラン回収設備 (第2系列) 洗浄液受槽 | 2基 |
| | | | | | {222} | ウラン回収設備 (第2系列) 洗浄液受槽液位高インターロック | 2式 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 チェックタンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) 沈殿槽 | 2基 | 改造 | {223} | ウラン回収設備 (第2系列) 沈殿槽 | 2基 |
| | | | | | {224} | ウラン回収設備 (第2系列) 沈殿槽液位高インターロック | 1式 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 チェックタンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機 | 1基 | 改造 | {225} | ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機 | 1基 |
| | | | | | {226} | ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機異常インターロック | 1式 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 チェックタンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽 | 1基 | 改造 | {227} | ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽 | 1基 |
| | | | | | {229} | ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽 pH異常インターロック | 1式 |
| | | | | | {230} | ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽液位高インターロック | 1式 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 チェックタンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) 仕上げる過器 | 1基 | 変更なし | {228} | ウラン回収設備 (第2系列) 仕上げる過器 | 1基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 チェックタンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) 清澄液受槽 | 1基 | 改造 | {231} | ウラン回収設備 (第2系列) 清澄液受槽 | 1基 |
| | | | | | {232} | ウラン回収設備 (第2系列) 液位高警報設備 | 1式 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 チェックタンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機 | 1基 | 改造 | {233} | ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機 | 1基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 チェックタンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥排気フィルタ | 1基 | 変更なし | {234} | ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥排気フィルタ | 1基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 チェックタンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) ADU受ホッパ | 1基 | 改造 | {235} | ウラン回収設備 (第2系列) ADU受ホッパ | 1基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 チェックタンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) ADU拔出ボックス | 1基 | 変更なし | {236} | ウラン回収設備 (第2系列) ADU拔出ボックス | 1基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第2系列) 粉砕機 | 1基 | 改造 | {237} | ウラン回収設備 (第2系列) 粉砕機 | 1基 |
| | | | | | {238} | ウラン回収設備 (第2系列) フードボックス(粉砕機) | 1基 |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|----|---------------------------|---------------------------------|----|------|---------|--|----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ仮焼炉 | 1基 | 改造 | {239} | ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ仮焼炉 | 1基 |
| | | | | | {241} | ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ仮焼炉温度高インター ロック | 1式 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第2系列) 仮焼ボート用台車 | 1基 | 改造 | {240} | ウラン回収設備 (第2系列) 仮焼ボート用台車 | 1基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(1) | 1基 | 改造 | {242} | ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(1) | 1基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 チェックタンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(2) | 1基 | 改造 | {243} | ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(2) | 1基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 チェックタンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) 箱型乾燥機 | 1基 | 改造 | {244} | ウラン回収設備 (第2系列) 箱型乾燥機 | 1基 |
| 6次 | 付属建物 除染室・分析室 作業室(2) | ウラン回収設備 (第3系列) 回転混合機 | 1基 | 改造 | {245} | ウラン回収設備 (第3系列) 回転混合機 | 1基 |
| | | | | | {246} | ウラン回収設備 (第3系列) フードボックス(粉末投入用)(回 転混合機) | 1基 |
| | | | | | {247} | ウラン回収設備 (第3系列) フードボックス(回転混合機) | 1基 |
| 6次 | 付属建物 除染室・分析室 作業室(2) | ウラン回収設備 (第3系列) 粉末回収ボックス | 1基 | 改造 | {248} | ウラン回収設備 (第3系列) 粉末回収ボックス | 1基 |
| 6次 | 屋外 | 工場棟 転換工場*3*4 | 1式 | 改造 | {833} | 工場棟 転換工場 | 1式 |
| 6次 | 屋外 | 付属建物 シリンダ洗浄棟 | 1式 | 改造 | {873} | 付属建物シリンダ洗浄棟 | 1式 |

- *1：当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、5次申請で申請している。当該設備・機器の機能、性能に係る事項について6次申請範囲とする。
- *2：当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、5次申請で申請している。当該設備・機器の複数ユニットの臨界安全に係る事項について6次申請範囲とする。
- *3：当該建物の鉄扉の一部について6次申請範囲とする。
- *4：当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部について6次申請範囲とする。

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|------|---|---|----|------|---------|--|--|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫 | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器 * ⁵ | 4基 | 改造 | {1} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器 | 4基 |
| | | | | | {3} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ過加熱防止インターロック | 4式 |
| | | | | | {4} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ圧力高インターロック | 4式 |
| | | | | | {5} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい拡大防止(電導度)イン ターロック | 8式 |
| | | | | | {6} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 地震インターロック(蒸発器、コ ールドトラップ、コールドトラ ップ(小)) | 2式 |
| | | | | | {7} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ取外しインターロック | 4式 |
| | | | | | 7次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫 | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ * ⁵ |
| {15} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ温度高インター ロック | 2式 | | | | | |
| {16} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ圧力高インター ロック | 2式 | | | | | |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|----|----------------------|--|-----|------|---------|--|-----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫 | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ (小) ※5 | 2基 | 改造 | {17} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ (小) | 2基 |
| | | | | | {18} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ (小) 温度高インターロック | 2式 |
| | | | | | {19} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ (小) 圧力高インターロック | 2式 |
| | | | | | {20} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ (小) 捕集中の温度高インターロック | 2式 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫 | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽 ※5 | 2基 | 改造 | {21} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 加水分解装置 (エジェクタ) | 2基 |
| | | | | | {22} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽 | 2基 |
| | | | | | {25} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液貯槽ポンプ停止 インターロック | 2式 |
| | | | | | {26} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽液位高 インターロック | 2式 |
| | | | | | {27} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽液位低 インターロック | 2式 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器 (循環貯槽) ※5 | 2基 | 改造 | {28} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器 | 2基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫 | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰 (循環貯槽) ※5 | 1基 | 新設 | {23} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰 (循環貯槽) | 1基 |
| | | | | | {24} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰漏水検知警報設備 | 1式 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UO ₂ F ₂ 貯槽※6 | 6基 | 改造 | {29} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UO ₂ F ₂ 貯槽 | 6基 |
| | | | | | {34} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UO ₂ F ₂ 貯槽液位高インターロック | 2式 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器 (UO ₂ F ₂ 貯槽) ※6 | 2基 | 改造 | {30} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器 | 2基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰 (UO ₂ F ₂ 貯槽) ※6 | 2式 | 新設 | {31} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰 (UO ₂ F ₂ 貯槽) | 2式 |
| | | | | | {32} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰漏水検知警報設備 | 2式 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液受槽※6 | 2基 | 改造 | {35} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液受槽 | 2基 |
| | | | | | {36} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液受槽液位高インターロック | 2式 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 調液貯槽※6 | 4基 | 改造 | {37} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 調液貯槽 | 4基 |
| | | | | | {39} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 調液貯槽液位高インターロック | 2式 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器 (調液貯槽) ※6 | 2基 | 改造 | {38} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器 | 2基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 沈殿設備 沈殿槽※6 | 4基 | 改造 | {40} | 沈殿設備 沈殿槽 | 4基 |
| | | | | | {43} | 沈殿設備 沈殿槽液位高インターロック | 2式 |
| | | | | | {44} | 沈殿設備 沈殿槽流量比インターロック | 2式 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 沈殿設備 堰 (液貯槽) ※6 | 2式 | 新設 | {41} | 沈殿設備 堰 (液貯槽) | 2式 |
| | | | | | {42} | 沈殿設備 堰漏水検知警報設備 | 2式 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 沈殿設備 熟成槽※6 | 10基 | 改造 | {45} | 沈殿設備 熟成槽 | 10基 |
| | | | | | {46} | 沈殿設備 熟成槽液位高インターロック | 2式 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 洗浄設備 遠心分離機 (洗浄用) ※6 | 2基 | 改造 | {47} | 洗浄設備 遠心分離機 (洗浄用) | 2基 |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|----|----------------------|-------------------------------|----|-------------|---------|----------------------------|----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 洗浄設備 堰(洗浄槽) ※6 | 1式 | 新設 | {48} | 洗浄設備 堰(洗浄槽) | 1式 |
| | | | | | {49} | 洗浄設備 堰漏水検知警報設備 | 1式 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 洗浄設備 洗浄槽 ※6 | 8基 | 改造 | {50} | 洗浄設備 洗浄槽 | 8基 |
| | | | | | {51} | 洗浄設備 洗浄槽液位高インターロック | 2式 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 洗浄設備 洗浄ろ液分離槽 ※6 | 2基 | 改造 | {52} | 洗浄設備 洗浄ろ液分離槽 | 2基 |
| | | | | | {53} | 洗浄設備 洗浄ろ液分離槽液位高インターロック | 2式 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 固液分離設備 遠心分離機 (固液分離用) ※6 | 2基 | 改造 | {54} | 固液分離設備 遠心分離機(固液分離用) | 2基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 固液分離設備 ろ液分離槽 ※6 | 4基 | 改造 | {55} | 固液分離設備 ろ液分離槽 | 4基 |
| | | | | | {56} | 固液分離設備 ろ液分離槽液位高インターロック | 2式 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 固液分離設備 仕上げる過機 ※6 | 2基 | 改造 | {57} | 固液分離設備 仕上げる過機 | 2基 |
| | | | | | {59} | 固液分離設備 仕上げる過機異常インターロック | 2式 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 固液分離設備 ろ過器(転換工程) ※6 | 4基 | 改造 | {58} | 固液分離設備 ろ過器 | 4基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 固液分離設備 濃縮液受槽 ※6 | 2基 | 改造 | {60} | 固液分離設備 濃縮液受槽 | 2基 |
| | | | | | {61} | 固液分離設備 濃縮液受槽液位高インターロック | 2式 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 固液分離設備 清澄液受槽 ※6 | 6基 | 改造 | {62} | 固液分離設備 清澄液受槽 | 6基 |
| | | | | | {63} | 固液分離設備 清澄液受槽液位高インターロック | 2式 |
| | | | | | {64} | 固液分離設備 清澄液受槽pH異常インターロック | 2式 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 固液分離設備 再生液貯槽 ※6 | 6基 | 改造 | {65} | 固液分離設備 再生液貯槽 | 6基 |
| | | | | | {66} | 固液分離設備 再生液貯槽液位高インターロック | 2式 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 固液分離設備 洗浄液受槽 ※6 | 2基 | 改造 | {67} | 固液分離設備 洗浄液受槽 | 2基 |
| | | | | | {68} | 固液分離設備 洗浄液受槽液位高インターロック | 2式 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 固液分離設備 金属容器(溶液・スラリー)用台車 ※6 | 1基 | 改造・ 変更なし | {69} | 固液分離設備 金属容器(溶液・スラリー) | 1式 |
| | | | | | {70} | 固液分離設備 金属容器(溶液・スラリー)用台車 | 1基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 乾燥設備 予備成型乾燥機 ※6 | 2基 | 改造 | {71} | 乾燥設備 予備成型乾燥機 | 2基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 乾燥設備 乾燥機 ※6 | 2基 | 改造 | {72} | 乾燥設備 乾燥機 | 2基 |
| | | | | | {74} | 乾燥機ベルト駆動停止インターロック | 2式 |
| | | | | | {75} | 乾燥設備 乾燥機ADU厚み異常インターロック | 2式 |
| | | | | | {76} | 乾燥設備 乾燥機温度高インターロック | 2式 |
| | | | | | {77} | 乾燥設備 乾燥機運転制御機構 | 2式 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 乾燥設備 粉末回収ボックス ※6 | 6基 | 改造 | {73} | 乾燥設備 粉末回収ボックス | 6基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 乾燥設備 ADUスクラバ ※6 | 2基 | 改造 | {78} | 乾燥設備 ADUスクラバ | 2基 |
| | | | | | {81} | 乾燥設備 ADUスクラバ液位高インターロック | 2式 |
| | | | | | {82} | 乾燥設備 ADUスクラバポンプ停止警報設備 | 2式 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 乾燥設備 堰(ADUスクラバ) ※6 | 2式 | 改造 | {79} | 乾燥設備 堰(ADUスクラバ) | 2式 |
| | | | | | {80} | 乾燥設備 堰漏水検知警報設備 | 2式 |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|----|----------------------|--|----|-----------------|---------|--|----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 乾燥設備 ADUブロータンク ^{※6} | 2基 | 改造 | {83} | 乾燥設備 ADUブロータンク | 2基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 乾燥設備 ADU受けホッパ ^{※6} | 2基 | 改造 | {84} | 乾燥設備 ADU受けホッパ | 2基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 乾燥設備 ADUバグフィルタ ^{※6} | 2基 | 改造 | {85} | 乾燥設備 ADUバグフィルタ | 2基 |
| | | | | | {86} | 乾燥設備 フードボックス (ADUバグフィルタ) | 2基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 乾燥設備 ADUバックアップ フィルタ ^{※6} | 2基 | 改造 | {87} | 乾燥設備 ADUバックアップ フィルタ | 2基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 焙焼還元設備 リサイクル粉搬送装置 ^{※6} | 2基 | 改造 ・ 変更なし | {88} | 焙焼還元設備 リサイクル粉搬送装置 | 2基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 焙焼還元設備 リサイクル粉 投入ボックス ^{※6} | 2基 | 改造 | {89} | 焙焼還元設備 リサイクル粉投入ボックス | 2基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 焙焼還元設備 リサイクル粉 受けホッパ ^{※6} | 2基 | 改造 | {90} | 焙焼還元設備 リサイクル粉受けホッパ | 2基 |
| | | | | | {91} | 焙焼還元設備 スクリュフィーダ | 2基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 焙焼還元設備 ポリユーマ ^{※6} | 2基 | 改造 | {92} | 焙焼還元設備 ポリユーマ | 2基 |
| | | | | | {93} | 焙焼還元設備 スクリュフィーダ | 2基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 焙焼還元設備 ロータリーキルン ^{※6} | 2基 | 改造 | {94} | 焙焼還元設備 ロータリーキルン | 2基 |
| | | | | | {96} | 焙焼還元設備 フードボックス (ロータリーキルン) | 4基 |
| | | | | | {99} | 焙焼還元設備 爆発圧力逃し機構 | 2基 |
| | | | | | {100} | 焙焼還元設備 ロータリーキルン温度低インター ロック | 2式 |
| | | | | | {101} | 焙焼還元設備 ロータリーキルン炉内圧力低イン ターロック | 2式 |
| | | | | | {102} | 焙焼還元設備 燃焼チャンパ失火 インターロック | 2式 |
| | | | | | {103} | 焙焼還元設備 ロータリーキルン過加熱防止イン ターロック | 2式 |
| | | | | | {104} | 焙焼還元設備 水素漏えい検知 インターロック | 1式 |
| | | | | | {105} | 焙焼還元設備 地震インターロック | 1式 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 焙焼還元設備 ダストチャンパ ^{※6} | 2基 | 変更なし | {95} | 焙焼還元設備 ダストチャンパ | 2基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 焙焼還元設備 UO ₂ ブロータンク ^{※5} | 2基 | 改造 | {106} | 焙焼還元設備 UO ₂ ブロータンク | 2基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 焙焼還元設備 UO ₂ フィルタ ^{※5} | 2基 | 改造 | {107} | 焙焼還元設備 UO ₂ フィルタ | 2基 |
| | | | | | {109} | 焙焼還元設備 フードボックス (UO ₂ フィルタ) | 2基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 焙焼還元設備 UO ₂ バックアップ フィルタ ^{※5} | 2基 | 改造 | {108} | 焙焼還元設備 UO ₂ バックアップ フィルタ | 2基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 焙焼還元設備 UO ₂ 受けホッパ ^{※5} | 2基 | 改造 | {110} | 焙焼還元設備 UO ₂ 受けホッパ | 2基 |
| | | | | | {111} | 焙焼還元設備 フードボックス (UO ₂ 受けホッパ) | 2基 |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|----|----------------------|---------------------------------------|----|------|---------|------------------------------------|----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 粉砕・充填設備 粉砕機 ※5 | 2基 | 改造 | {112} | 粉砕・充填設備 粉砕機 | 2基 |
| | | | | | {113} | 粉砕・充填設備 粉砕機バグフィルタ | 2基 |
| | | | | | {114} | 粉砕・充填設備 フードボックス (粉砕機) | 2基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 粉砕・充填設備 充填装置 ※5 | 2基 | 改造 | {115} | 粉砕・充填設備 充填装置 | 2基 |
| | | | | | {116} | 粉砕・充填設備 フードボックス (充填装置) | 2基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 混合設備 大型混合装置 ※6 | 1基 | 改造 | {117} | 混合設備 大型混合装置 | 1基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 混合設備 サンブラ ※6 | 2基 | 改造 | {118} | 混合設備 サンブラ | 2基 |
| | | | | | {121} | 混合設備 フードボックス (サンブラ) | 2基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 混合設備 バックアップフィルタ(サンブラ) ※6 | 1基 | 改造 | {119} | 混合設備 バックアップフィルタ(サンブラ) | 1基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 混合設備 回転混合機 (金属容器(粉末)混合) ※6 | 1基 | 改造 | {122} | 混合設備 回転混合機(金属容器(粉末)混合) | 1基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 混合設備 サンプリング台 ※6 | 1基 | 改造 | {123} | 混合設備 サンプリング台 | 1基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 粉砕機 ※6 | 1基 | 改造 | {124} | 濃縮度混合設備 粉砕機 | 1基 |
| | | | | | {125} | 濃縮度混合設備 フードボックス(粉砕機) | 1基 |
| | | | | | {126} | 濃縮度混合設備 バグフィルタ | 1基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 粉末輸送装置② ※6 | 1基 | 改造 | {127} | 濃縮度混合設備 粉末輸送装置② | 1基 |
| | | | | | {129} | 濃縮度混合設備 フードボックス(粉末輸送装置②) | 1基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送装 置②) ※6 | 1基 | 改造 | {128} | 濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送装 置②) | 1基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 粉末充填ボックス ※6 | 1基 | 改造 | {130} | 濃縮度混合設備 粉末充填ボックス | 1基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 粉末抜き出しボックス ※6 | 1基 | 改造 | {131} | 濃縮度混合設備 粉末抜き出しボックス | 1基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 濃縮度混合工程用 クレーン ※6 | 1基 | 改造 | {132} | 濃縮度混合設備 濃縮度混合工程用 クレーン | 1基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 粉末輸送装置① ホッパ部① ※6 | 1基 | 改造 | {133} | 濃縮度混合設備 粉末輸送装置① ホッパ部① | 1基 |
| | | | | | {134} | 濃縮度混合設備 フードボックス (混合装置) | 1基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 バグフィルタ (粉末輸送装置①) ※6 | 1基 | 改造 | {135} | 濃縮度混合設備 バグフィルタ (粉末輸送装置①) | 1基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 粉末回収ボックス ※6 | 1基 | 改造 | {136} | 濃縮度混合設備 粉末回収ボックス | 1基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送装 置①) ※6 | 1基 | 改造 | {137} | 濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送装 置①) | 1基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 混合装置 ※6 | 1基 | 改造 | {138} | 濃縮度混合設備 混合装置 | 1基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 粉末梱包機 ※6 | 1基 | 改造 | {139} | 濃縮度混合設備 粉末梱包機 | 1基 |
| | | | | | {140} | 濃縮度混合設備 フードボックス (粉末梱包機) | 1基 |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|----|----------------------|--|----|------|---------|--|----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 充填装置 ^{※6} | 1基 | 改造 | {141} | 濃縮度混合設備 充填装置 | 1基 |
| | | | | | {142} | 濃縮度混合設備 フードボックス (充填装置) | 1基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 粉末輸送装置① ホッパ部② ^{※6} | 1基 | 改造 | {143} | 濃縮度混合設備 粉末輸送装置① ホッパ部② | 1基 |
| | | | | | {144} | 濃縮度混合設備 フードボックス (粉末輸送装置① ホッパ部②) | 1基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 粗成型用プレス ^{※6} | 1基 | 改造 | {145} | 濃縮度混合設備 粗成型用プレス | 1基 |
| | | | | | {146} | 濃縮度混合設備 フードボックス (粗成型用プレス) | 1基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 スラグコンベア ^{※6} | 1基 | 改造 | {147} | 濃縮度混合設備 スラグコンベア | 1基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 粉末集塵装置 ^{※6} | 1基 | 改造 | {148} | 濃縮度混合設備 粉末集塵装置 | 1基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 バックアップフィルタ (粉末集塵装 置) ^{※6} | 1基 | 改造 | {149} | バックアップフィルタ (粉末集塵装 置) | 1基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 造粒機 ^{※6} | 1基 | 改造 | {150} | 濃縮度混合設備 造粒機 | 1基 |
| | | | | | {151} | 濃縮度混合設備 フードボックス (造粒機) | 1基 |
| | | | | | {152} | 濃縮度混合設備 篩分機 | 1基 |
| | | | | | {153} | 濃縮度混合設備 オーバーサイズ粉受器 | 1基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 アンダーサイズ粉受器 ^{※6} | 1基 | 改造 | {154} | 濃縮度混合設備 アンダーサイズ粉受器 | 1基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 小分け装置 ^{※6} | 1基 | 変更なし | {155} | 濃縮度混合設備 小分け装置 | 1基 |
| | | | | | {156} | 濃縮度混合設備 フードボックス (小分け装置) | 1基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 リフタ ^{※6} | 1基 | 改造 | {157} | 濃縮度混合設備 リフタ | 1基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) 原料フードボックス ^{※6} | 1基 | 改造 | {158} | ウラン回収設備 (第1系列) 原料フードボックス | 1基 |
| | | | | | {159} | ウラン回収設備 (第1系列) 粉末フィーダ | 1基 |
| | | | | | {160} | ウラン回収設備 (第1系列) 原料フードボックス 質量高インターロック | 1式 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽 ^{※6} | 1基 | 改造 | {161} | ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽 | 1基 |
| | | | | | {164} | ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽比重高インターロック | 1式 |
| | | | | | {165} | ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽液位高インターロック | 1式 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) 堰 (ウラン回収第1系列) ^{※6} | 1式 | 新設 | {162} | ウラン回収設備 (第1系列) 堰 (ウラン回収第1系列) | 1式 |
| | | | | | {163} | ウラン回収設備 (第1系列) 堰漏水検知警報設備 | 1式 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) 遠心ろ過機 ^{※6} | 1基 | 改造 | {166} | ウラン回収設備 (第1系列) 遠心ろ過機 | 1基 |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|----|----------------------|--|----|------|---------|--|----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) 溶解液受槽 ^{※6} | 1基 | 改造 | {167} | ウラン回収設備 (第1系列) 溶解液受槽 | 1基 |
| | | | | | {168} | ウラン回収設備 (第1系列) 溶解液受槽液位高インターロック | 1式 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (1) ^{※6} | 2基 | 変更なし | {169} | ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (1) | 2基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) 沈殿槽 ^{※6} | 1基 | 改造 | {170} | ウラン回収設備 (第1系列) 沈殿槽 | 1基 |
| | | | | | {171} | ウラン回収設備 (第1系列) 沈殿槽液位高インターロック | 1式 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機 ^{※6} | 1基 | 改造 | {172} | ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機 | 1基 |
| | | | | | {173} | ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機異常インターロック | 1式 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥機 ^{※6} | 1基 | 改造 | {174} | ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥機 | 1基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄液受けポット ^{※6} | 1基 | 改造 | {175} | ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄液受けポット | 1基 |
| | | | | | {176} | ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄液受けポット液位高インター ロック | 1式 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (1) ^{※6} | 1基 | 改造 | {177} | ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (1) | 1基 |
| | | | | | {179} | ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (1) 液位高インターロッ ク | 1式 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (2) ^{※6} | 1基 | 変更なし | {178} | ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (2) | 1基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) 箱形乾燥機 ^{※6} | 2基 | 改造 | {180} | ウラン回収設備 (第1系列) 箱形乾燥機 | 2基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥トレイ用台車 ^{※6} | 2基 | 変更なし | {181} | ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥トレイ用台車 | 2基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス① ^{※6} | 1基 | 改造 | {182} | ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス① | 1基 |
| | | | | | {183} | ウラン回収設備 (第1系列) ホッパ | 1基 |
| | | | | | {185} | ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス② | 1基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (明け替え フードボックス①) ^{※6} | 1基 | 改造 | {184} | ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (明け替え フードボックス①) | 1基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) pH 調整槽 ^{※6} | 2基 | 改造 | {186} | ウラン回収設備 (第1系列) pH 調整槽 | 2基 |
| | | | | | {187} | ウラン回収設備 (第1系列) pH調整槽液位高インターロック | 1式 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機 (廃液用) ^{※6} | 1基 | 改造 | {188} | ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機 (廃液用) | 1基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (3) ^{※6} | 1基 | 新設 | {189} | ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (3) | 1基 |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|----|-----------------------------|--|-----|------|---------|---|-----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (2) ^{※6} | 1基 | 改造 | {190} | ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (2) | 1基 |
| | | | | | {191} | ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽(2) pH異常インターロック | 1式 |
| | | | | | {192} | ウラン回収設備 (第1系列) 液位高警報設備 | 1式 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) 解砕機 ^{※6} | 1基 | 改造 | {193} | ウラン回収設備 (第1系列) 解砕機 | 1基 |
| | | | | | {194} | ウラン回収設備 (第1系列) 解砕機フードボックス | 1基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) 輸送装置 ^{※6} | 1基 | 改造 | {195} | ウラン回収設備 (第1系列) 輸送装置 | 1基 |
| | | | | | {197} | ウラン回収設備 (第1系列) フードボックス(仮焼炉) | 1基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (輸送装置) ^{※6} | 1基 | 改造 | {196} | ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (輸送装置) | 1基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) 仮焼炉 ^{※6} | 1基 | 改造 | {198} | ウラン回収設備 (第1系列) 仮焼炉 | 1基 |
| | | | | | {199} | ウラン回収設備 (第1系列) 仮焼炉温度高インターロック | 1式 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) 粉末受けホッパ ^{※6} | 1基 | 改造 | {200} | ウラン回収設備 (第1系列) 粉末受けホッパ | 1基 |
| | | | | | {201} | ウラン回収設備 (第1系列) 充填ボックス | 1基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 廃棄物 処理室 | ウラン回収設備 (第2系列) イオン交換装置(吸着塔) ^{※6} | 12基 | 改造 | {202} | ウラン回収設備 (第2系列) イオン交換装置(吸着塔) | 12基 |
| | | | | | {205} | ウラン回収設備 (第2系列) フードボックス(イオン交換装置) | 4基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 廃棄物 処理室 | ウラン回収設備 (第2系列) 堰 (ウラン回収第2系列-1) ^{※6} | 1式 | 新設 | {203} | ウラン回収設備 (第2系列) 堰 (ウラン回収第2系列-1) | 1式 |
| | | | | | {204} | ウラン回収設備 (第2系列) 堰漏水検知警報設備 | 1式 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 チェック タンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) 酸洗装置 ^{※6} | 1基 | 改造 | {206} | ウラン回収設備 (第2系列) 酸洗装置 | 1基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 チェック タンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー液受槽 ^{※6} | 1基 | 改造 | {207} | ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー液受槽 | 1基 |
| | | | | | {208} | ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー液受槽液位高イン ターロック | 1式 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 チェック タンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) 堰(ウラン回収第2系列-2) ^{※6} | 1式 | 新設 | {209} | ウラン回収設備 (第2系列) 堰(ウラン回収第2系列-2) | 1式 |
| | | | | | {210} | ウラン回収設備 (第2系列) 堰漏水検知警報設備 | 1式 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 チェック タンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) 投入ボックス ^{※6} | 2基 | 改造 | {211} | ウラン回収設備 (第2系列) 投入ボックス | 2基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 チェック タンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) 溶出槽 ^{※6} | 2基 | 改造 | {212} | ウラン回収設備 (第2系列) 溶出槽 | 2基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 チェック タンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) 拔出ボックス ^{※6} | 2基 | 変更なし | {213} | ウラン回収設備 (第2系列) 拔出ボックス | 2基 |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|----|-----------------------------|--|----|------|---------|---|----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 チェック タンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽 ^{※6} | 2基 | 改造 | {214} | ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽 | 2基 |
| | | | | | {216} | ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽液位高インターロック | 2式 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 チェック タンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) ろ過器(中間槽) ^{※6} | 2基 | 変更なし | {215} | ウラン回収設備 (第2系列) ろ過器 | 2基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 チェック タンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) 溶出液受槽 ^{※6} | 3基 | 改造 | {217} | ウラン回収設備 (第2系列) 溶出液受槽 | 3基 |
| | | | | | {218} | ウラン回収設備 (第2系列) 溶出液受槽液位高インターロック | 3式 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 チェック タンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) リサイクル液受槽 ^{※6} | 3基 | 改造 | {219} | ウラン回収設備 (第2系列) リサイクル液受槽 | 3基 |
| | | | | | {220} | ウラン回収設備 (第2系列) リサイクル液受槽液位高インター ロック | 3式 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 チェック タンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) 洗浄液受槽 ^{※6} | 2基 | 改造 | {221} | ウラン回収設備 (第2系列) 洗浄液受槽 | 2基 |
| | | | | | {222} | ウラン回収設備 (第2系列) 洗浄液受槽液位高インターロック | 2式 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 チェック タンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) 沈殿槽 ^{※6} | 2基 | 改造 | {223} | ウラン回収設備 (第2系列) 沈殿槽 | 2基 |
| | | | | | {224} | ウラン回収設備 (第2系列) 沈殿槽液位高インターロック | 1式 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 チェック タンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機 ^{※6} | 1基 | 改造 | {225} | ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機 | 1基 |
| | | | | | {226} | ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機異常インターロック | 1式 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 チェック タンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽 ^{※6} | 1基 | 改造 | {227} | ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽 | 1基 |
| | | | | | {229} | ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽 pH異常インターロック | 1式 |
| | | | | | {230} | ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽液位高インターロック | 1式 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 チェック タンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) 仕上げる過器 ^{※6} | 1基 | 変更なし | {228} | ウラン回収設備 (第2系列) 仕上げる過器 | 1基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 チェック タンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) 清澄液受槽 ^{※6} | 1基 | 改造 | {231} | ウラン回収設備 (第2系列) 清澄液受槽 | 1基 |
| | | | | | {232} | ウラン回収設備 (第2系列) 液位高警報設備 | 1式 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 チェック タンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機 ^{※6} | 1基 | 改造 | {233} | ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機 | 1基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 チェック タンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥排気フィルタ ^{※6} | 1基 | 変更なし | {234} | ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥排気フィルタ | 1基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 チェック タンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) ADU受ホッパ ^{※6} | 1基 | 改造 | {235} | ウラン回収設備 (第2系列) ADU受ホッパ | 1基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 チェック タンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) ADU拔出ボックス ^{※6} | 1基 | 変更なし | {236} | ウラン回収設備 (第2系列) ADU拔出ボックス | 1基 |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|----|-----------------------------|---|----|------|---------|--|----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第2系列) 粉砕機 ^{*6} | 1基 | 改造 | {237} | ウラン回収設備 (第2系列) 粉砕機 | 1基 |
| | | | | | {238} | ウラン回収設備 (第2系列) フードボックス (粉砕機) | 1基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ仮焼炉 ^{*6} | 1基 | 改造 | {239} | ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ仮焼炉 | 1基 |
| | | | | | {241} | ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ仮焼炉温度高インター ロック | 1式 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第2系列) 仮焼ボート用台車 ^{*6} | 1基 | 改造 | {240} | ウラン回収設備 (第2系列) 仮焼ボート用台車 | 1基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(1) ^{*6} | 1基 | 改造 | {242} | ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(1) | 1基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 チェック タンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(2) ^{*6} | 1基 | 改造 | {243} | ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(2) | 1基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 チェック タンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) 箱型乾燥機 ^{*6} | 1基 | 改造 | {244} | ウラン回収設備 (第2系列) 箱型乾燥機 | 1基 |
| 7次 | 付属建物 除染室・分析室 作業室(2) | ウラン回収設備 (第3系列) 回転混合機 ^{*6} | 1基 | 改造 | {245} | ウラン回収設備 (第3系列) 回転混合機 | 1基 |
| | | | | | {246} | ウラン回収設備 (第3系列) フードボックス (粉末投入用) (回 転混合機) | 1基 |
| | | | | | {247} | ウラン回収設備 (第3系列) フードボックス (回転混合機) | 1基 |
| 7次 | 付属建物 除染室・分析室 作業室(2) | ウラン回収設備 (第3系列) 粉末回収ボックス ^{*6} | 1基 | 改造 | {248} | ウラン回収設備 (第3系列) 粉末回収ボックス | 1基 |
| 7次 | 付属建物 シリンダ洗浄棟 洗浄室 | ウラン回収設備 (第4系列) シリンダ洗浄装置 | 1式 | 改造 | {249} | ウラン回収設備 (第4系列) シリンダ洗浄装置 | 1式 |
| 7次 | 付属建物 シリンダ洗浄棟 洗浄室 | ウラン回収設備 (第4系列) 堰 (シリンダ洗浄装置) | 1式 | 新設 | {250} | ウラン回収設備 (第4系列) 堰 | 1式 |
| | | | | | {251} | ウラン回収設備 (第4系列) 堰漏水検知警報設備 | 1基 |
| 7次 | 付属建物 シリンダ洗浄棟 洗浄室 | ウラン回収設備 (第4系列) スクラバ | 1基 | 改造 | {252} | ウラン回収設備 (第4系列) スクラバ | 1基 |
| | | | | | {253} | ウラン回収設備 (第4系列) 液位高警報設備 | 1式 |
| 7次 | 付属建物 シリンダ洗浄棟 洗浄室 | ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄液受槽(1) | 1基 | 改造 | {254} | ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄液受槽(1) | 1基 |
| | | | | | {255} | ウラン回収設備 (第4系列) 液位高警報設備 | 1式 |
| 7次 | 付属建物 シリンダ洗浄棟 洗浄室 | ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄液受槽(2) | 1基 | 改造 | {256} | ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄液受槽(2) | 1基 |
| | | | | | {257} | ウラン回収設備 (第4系列) 液位高警報設備 | 1式 |
| 7次 | 付属建物 シリンダ洗浄棟 洗浄室 | ウラン回収設備 (第4系列) クレーン (洗浄室) | 1基 | 変更なし | {258} | ウラン回収設備 (第4系列) クレーン | 1基 |
| 7次 | 付属建物 シリンダ洗浄棟 沈殿槽室 | ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄残渣沈殿槽 | 2基 | 改造 | {259} | ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄残渣沈殿槽 | 2基 |
| | | | | | {260} | ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄残渣沈殿槽液位高インターロ ック | 1式 |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|----|-------------------------|-------------------------------|----|------|---------|----------------------------|----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 7次 | 附属建物 シリンダ洗浄棟 沈殿槽室 | ウラン回収設備 (第4系列) ろ過器 | 1基 | 改造 | {261} | ウラン回収設備 (第4系列) ろ過器 | 1基 |
| 7次 | 附属建物 シリンダ洗浄棟 沈殿槽室 | ウラン回収設備 (第4系列) 遠心分離機 | 1基 | 改造 | {262} | ウラン回収設備 (第4系列) 遠心分離機 | 1基 |
| 7次 | 附属建物 シリンダ洗浄棟 沈殿槽室 | ウラン回収設備 (第4系列) 液受槽 | 1基 | 改造 | {263} | ウラン回収設備 (第4系列) 液受槽 | 1基 |
| 7次 | 附属建物 シリンダ洗浄棟洗 浄室 | シリンダ貯蔵ピット (シリンダ傾転台含む) | 1式 | 撤去 | — | — | — |
| 7次 | 屋外 | 工場棟 転換工場 ^{※4} | 1式 | 改造 | {833} | 工場棟 転換工場 | 1式 |
| 7次 | 屋外 | 附属建物 シリンダ洗浄棟 ^{※6} | 1式 | 改造 | {873} | 附属建物シリンダ洗浄棟 | 1式 |

※の注釈は以下を示す。

※n：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

添付 2

(変更後)

○成形施設

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|----|------------------------|-----------------------------|----|------|---------|---|----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 繰返し粉ホッパ台車 | 2基 | 変更なし | {264} | 圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置 (ホッパ) | 2基 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置 | 1基 | 変更なし | {265} | 圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置 | 1基 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 繰返し粉中間ホッパ | 1基 | 改造 | {266} | 圧縮成型設備 繰返し粉輸送ホッパ(1) | 1基 |
| | | | | | {267} | 圧縮成型設備 フードボックス (繰返し粉輸送ホッパ(1)) | 1基 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 繰返し粉投入ホッパ | 1基 | 改造 | {269} | 圧縮成型設備 繰返し粉輸送ホッパ(2) | 1基 |
| | | | | | {270} | 圧縮成型設備 フードボックス (繰返し粉輸送ホッパ(2)) | 1基 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 繰返し粉小分けボックス | 1基 | 改造 | {268} | 圧縮成型設備 繰返し粉小分けボックス | 1基 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 バックアップフィルタ (粉末輸送) | 3基 | 改造 | {271} | 圧縮成型設備 バックアップフィルタ (繰返し粉輸送ホッパ (2)) | 1基 |
| | | | | | {279} | 圧縮成型設備 バックアップフィルタ (原料粉末輸送ホッパ) | 2基 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 繰返し粉投入ボックス | 1基 | 改造 | {272} | 圧縮成型設備 繰返し粉投入ボックス | 1基 |
| | | | | | {273} | 圧縮成型設備 容器昇降リフト | 1基 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 明替えボックス | 1基 | 変更なし | {274} | 圧縮成型設備 明替えボックス | 1基 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 大型混合装置 | 2基 | 改造 | {275} | 圧縮成型設備 大型混合装置 | 2基 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 大型粉末容器抜出ボックス | 2基 | 改造 | {276} | 圧縮成型設備 八面体ボックス | 2基 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 大型粉末容器用クレーン | 2基 | 改造 | {277} | 圧縮成型設備 大型粉末容器用クレーン | 2基 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 原料粉末ホッパ | 2基 | 改造 | {278} | 圧縮成型設備 原料粉末輸送ホッパ | 2基 |
| | | | | | {280} | 圧縮成型設備 フードボックス (原料粉末輸送ホッパ、粗成型用プレスフィーダ) | 2基 |
| | | | | | {285} | 圧縮成型設備 粗成型用プレスフィーダ | 2基 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 粉末混合機 | 2基 | 改造 | {281} | 圧縮成型設備 粉末混合機 | 2基 |
| | | | | | {282} | 圧縮成型設備 フードボックス (粉末投入用) (粉末混合機) | 2基 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 粗成型用プレス | 2基 | 改造 | {283} | 圧縮成型設備 粗成型用プレス | 2基 |
| | | | | | {284} | 圧縮成型設備 フードボックス (粗成型用プレス) | 2基 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 スラグコンベア | 2基 | 改造 | {286} | 圧縮成型設備 スラグコンベア | 2基 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 粉末集塵装置 | 4基 | 改造 | {287} | 圧縮成型設備 粉末集塵装置 (粗成型工程) | 2基 |
| | | | | | {288} | 圧縮成型設備 フードボックス (粉末集塵装置 (粗成型工程)) | 2基 |
| | | | | | {310} | 圧縮成型設備 粉末集塵装置 (本成型工程) | 2基 |
| | | | | | {311} | 圧縮成型設備 フードボックス (粉末集塵装置 (本成型工程)) | 2基 |

| 次 数 | 設 置 場 所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|-----|------------------------|----------------------------------|----|---------------------|---------|--|----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 バックアップフィルタ（粉末集塵装 置） | 4基 | 改造 | {289} | 圧縮成型設備 バックアップフィルタ（粉末集塵装 置（組成型工程）） | 2基 |
| | | | | | {312} | 圧縮成型設備 バックアップフィルタ（粉末集塵装 置（本成型工程）） | 2基 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 造粒機 | 2基 | 改造 | {290} | 圧縮成型設備 造粒機 | 2基 |
| | | | | | {291} | 圧縮成型設備 アンダーサイズ粉受器 | 2基 |
| | | | | | {292} | 圧縮成型設備 フードボックス（造粒機） | 2基 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 造粒粉末小分けボックス | 2基 | 改造 ・ 変更 なし | {293} | 圧縮成型設備 造粒粉末小分けボックス | 2基 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 造粒粉末ホッパ | 2基 | 改造 | {294} | 圧縮成型設備 造粒粉末輸送ホッパ(1) | 2基 |
| | | | | | {295} | 圧縮成型設備 フードボックス（造粒粉末輸送ホッ パ(1)） | 2基 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 潤滑剤混合機 | 2基 | 改造 | {296} | 圧縮成型設備 造粒粉末輸送ホッパ(2) | 2基 |
| | | | | | {297} | 圧縮成型設備 フードボックス（造粒粉末輸送ホッ パ(2)、潤滑剤混合機） | 2基 |
| | | | | | {298} | 圧縮成型設備 潤滑剤混合機 | 2基 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 回転混合機 | 4基 | 改造 | {299} | 圧縮成型設備 回転混合機 （金属容器（粉末）混合） | 4基 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 本成型用プレス | 2基 | 改造 | {300} | 圧縮成型設備 本成型用プレス | 2基 |
| | | | | | {301} | 圧縮成型設備 フードボックス（本成型用プレス） | 2基 |
| | | | | | {302} | 圧縮成型設備 本成型用プレスフィーダ | 2基 |
| | | | | | {303} | 圧縮成型設備 本成型用プレスホッパ | 2基 |
| | | | | | {304} | 圧縮成型設備 ペレットコンベア | 2基 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 ペレット移替機(1) | 1基 | 改造 | {305} | 圧縮成型設備 ペレット移替機 | 1基 |
| | | | | | {306} | 圧縮成型設備 フードボックス（ペレット移替機） | 1基 |
| | | | | | {307} | 圧縮成型設備 圧粉体密度測定装置 | 1基 |
| | | | | | {308} | 圧縮成型設備 ポートコンベア | 1基 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 ペレット移替機(2) | 1基 | 改造 | {305} | 圧縮成型設備 ペレット移替機 | 1基 |
| | | | | | {306} | 圧縮成型設備 フードボックス（ペレット移替機） | 1基 |
| | | | | | {307} | 圧縮成型設備 圧粉体密度測定装置 | 1基 |
| | | | | | {308} | 圧縮成型設備 ポートコンベア | 1基 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 乗移台1 | 1基 | 改造 | {309} | 圧縮成型設備 乗移台1 | 1基 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 試験用プレス | 1基 | 改造 | {313} | 圧縮成型設備 試験用プレス | 1基 |
| | | | | | {314} | 圧縮成型設備 フードボックス（試験用プレス） | 1基 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 フードボックス(1) | 1基 | 変更なし | {315} | 圧縮成型設備 フードボックス(1) | 1基 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 フードボックス(2) | 1基 | 改造 | {316} | 圧縮成型設備 フードボックス(2) | 1基 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 フードボックス(3) | 1基 | 変更なし | {317} | 圧縮成型設備 フードボックス(3) | 1基 |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|----|-------------------------------|--------------------------|----|------|---------|----------------------------------|----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室、 屋外 | 焼結設備 連続焼結炉 | 2基 | 改造 | {318} | 焼結設備 連続焼結炉 | 2基 |
| | | | | | {319} | 焼結設備 連続焼結炉供給ガス圧力低下インターロック | 2式 |
| | | | | | {320} | 焼結設備 連続焼結炉着火源喪失インターロック | 2式 |
| | | | | | {321} | 焼結設備 水素漏えい検知インターロック | 1式 |
| | | | | | {322} | 焼結設備 連続焼結炉過加熱防止インターロック | 2式 |
| | | | | | {323} | 焼結設備 連続焼結炉冷却水圧力低下インターロック | 2式 |
| | | | | | {324} | 焼結設備 地震インターロック | 1式 |
| | | | | | {325} | 焼結設備 爆発圧力逃し機構 | 2式 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室、 屋外 | 焼結設備 バッチ式小型焼結炉 | 1基 | 改造 | {326} | 焼結設備 バッチ式小型焼結炉 | 1基 |
| | | | | | {327} | 焼結設備 供給ガス圧力低下インターロック | 1式 |
| | | | | | {328} | 焼結設備 着火源喪失警報 | 1式 |
| | | | | | {329} | 焼結設備 水素漏えい検知インターロック | 1式 |
| | | | | | {330} | 焼結設備 バッチ式小型焼結炉過加熱防止インターロック | 1式 |
| | | | | | {331} | 焼結設備 バッチ式小型焼結炉冷却水圧力低下インターロック | 1式 |
| | | | | | {332} | 焼結設備 地震インターロック | 1式 |
| | | | | | {333} | 焼結設備 爆発圧力逃し機構 | 1基 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 研削設備 センターレスグラインダ | 4基 | 改造 | {334} | 研削設備 センターレスグラインダ | 4基 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 研削設備 ペレットコンベア | 4基 | 改造 | {337} | 研削設備 フードボックス（センターレスグラインダ） | 4基 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 研削設備 ペレットコンベア | 4基 | 改造 | {335} | 研削設備 ペレットコンベア | 4基 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 研削設備 パーツフィーダ | 4基 | 改造 | {336} | 研削設備 パーツフィーダ | 4基 |
| | | | | | {338} | 研削設備 フードボックス（パーツフィーダ） | 4基 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 研削設備 ペレット配列機 | 4基 | 改造 | {339} | 研削設備 ペレット配列機 | 4基 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 研削設備 ペレットトレイコンベア | 1基 | 改造 | {340} | 研削設備 ペレットトレイコンベア | 1基 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 研削設備 冷却水循環槽 | 4基 | 改造 | {341} | 研削設備 冷却水循環槽（研削用） | 4基 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 研削設備 遠心分離機（研削） | 4基 | 改造 | {342} | 研削設備 遠心分離機（研削用） | 4基 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 | 5基 | 改造 | {343} | ペレット検査設備 ペレット外観検査装置（外観検査用） | 5基 |
| | | | | | {344} | ペレット検査設備 金属容器（ペレット）受 | 7基 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | ペレット検査設備 ペレット寸法密度検査装置 | 1基 | 変更なし | {345} | ペレット検査設備 ペレット外観検査装置（寸法・密度検査用） | 1基 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | ペレット検査設備 焼結体密度検査装置 | 1基 | 変更なし | {346} | ペレット検査設備 ペレット外観検査装置（焼結体密度検査用） | 1基 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 洗浄ボックス（研削工程） | 2基 | 改造 | {347} | 粉末再生設備 洗浄ボックス | 2基 |

| 次 数 | 設 置 場 所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|-----|------------------------|---------------------------|----|------|---------|-------------------------------------|----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 液受槽（研削工程） | 2基 | 追加 | {349} | 粉末再生設備 液受槽（洗浄ボックス） | 2基 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 ロータ用台車(1) | 1台 | 変更なし | {348} | 粉末再生設備 ロータ用台車(1) | 1台 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 循環槽A・B | 1基 | 追加 | {350} | 粉末再生設備 循環槽（洗浄ボックス） | 2基 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 ろ過器 | 2基 | 追加 | {351} | 粉末再生設備 ろ過器（洗浄ボックス） | 1基 |
| | | | | | {366} | 粉末再生設備 ろ過器（フードボックス（洗浄用）） | 1基 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 スラッジ回収機能付き遠心分離機 | 1基 | 改造 | {352} | 粉末再生設備 遠心分離機（洗浄ボックス） | 1基 |
| | | | | | {353} | 粉末再生設備 スラッジ回収ボックス | 1基 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 研削屑乾燥機 | 2基 | 改造 | {354} | 粉末再生設備 研削屑乾燥機 | 2基 |
| | | | | | {355} | 粉末再生設備 研削屑乾燥機乾燥条件未達取り出し防止インターロック | 2式 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 フードボックス(4) | 1基 | 変更なし | {356} | 粉末再生設備 フードボックス（1,2系酸化明替用） | 2基 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 フードボックス(5) | 1基 | 変更なし | | | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 ペレット明替機 | 1基 | 変更なし | {357} | 粉末再生設備 ペレット明替機 | 1基 |
| | | | | | {358} | 粉末再生設備 ペレット明替機1ポート制限インターロック | 1式 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 酸化炉(1) | 2基 | 改造 | {359} | 粉末再生設備 酸化炉 | 2基 |
| | | | | | {360} | 粉末再生設備 酸化炉温度高インターロック | 2式 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 酸化炉(2) | 2基 | 改造 | {359} | 粉末再生設備 酸化炉 | 2基 |
| | | | | | {360} | 粉末再生設備 酸化炉温度高インターロック | 2式 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 粉砕機(1) | 1基 | 改造 | {361} | 粉末再生設備 粉砕機 | 1基 |
| | | | | | {362} | 粉末再生設備 フードボックス（粉末投入用）（粉砕機） | 1基 |
| | | | | | {363} | 粉末再生設備 フードボックス（粉砕機） | 1基 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 粉砕機(2) | 1基 | 改造 | {361} | 粉末再生設備 粉砕機 | 1基 |
| | | | | | {362} | 粉末再生設備 フードボックス（粉末投入用）（粉砕機） | 1基 |
| | | | | | {363} | 粉末再生設備 フードボックス（粉砕機） | 1基 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 洗浄ボックス（圧縮成型工程） | 1基 | 改造 | {364} | 粉末再生設備 フードボックス（洗浄用） | 1基 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 液受槽（圧縮成型工程） | 1基 | 追加 | {365} | 粉末再生設備 液受槽（フードボックス（洗浄用）） | 1基 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 遠心分離機（洗浄） | 1基 | 改造 | {367} | 粉末再生設備 遠心分離機（フードボックス（洗浄用）） | 1基 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 粉末集塵装置(加工棟) | 2基 | 改造 | {392} | 圧縮成型設備 粉末集塵装置（粗成型工程） | 1基 |
| | | | | | {393} | 圧縮成型設備 フードボックス（粉末集塵装置（粗成型工程）） | 1基 |
| | | | | | {405} | 圧縮成型設備 粉末集塵装置（本成型工程） | 1基 |
| | | | | | {406} | 圧縮成型設備 フードボックス（粉末集塵装置（本成型工程）） | 1基 |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|----|------------------------|--------------------------|----|------|---------|----------------------------------|----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 焼結設備 連続焼結炉（加工棟） | 1基 | 改造 | {408} | 焼結設備 連続焼結炉 | 1基 |
| | | | | | {409} | 焼結設備 連続焼結炉供給ガス圧力低下インターロック | 1式 |
| | | | | | {410} | 焼結設備 連続焼結炉着火源喪失インターロック | 1式 |
| | | | | | {411} | 焼結設備 水素漏えい検知インターロック | 1式 |
| | | | | | {412} | 焼結設備 連続焼結炉過加熱防止インターロック | 1式 |
| | | | | | {413} | 焼結設備 連続焼結炉冷却水圧力低下インターロック | 1式 |
| | | | | | {414} | 焼結設備 地震インターロック | 1式 |
| | | | | | {415} | 焼結設備 爆発圧力逃し機構 | 1式 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 研削設備 冷却水循環槽（研削）（加工棟） | 1基 | 改造 | {422} | 研削設備 冷却水循環槽（研削用） | 1基 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 研削設備 遠心分離機（研削）（加工棟） | 1基 | 変更なし | {423} | 研削設備 遠心分離機（研削用） | 1基 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 洗浄水循環槽（加工棟） | 2基 | 改造 | {429} | 粉末再生設備 洗浄水循環槽（洗浄用） | 2基 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 ろ過器（加工棟） | 1基 | 追加 | {430} | 粉末再生設備 ろ過器 | 1基 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 遠心分離機（洗浄）（加工棟） | 2基 | 変更なし | {431} | 粉末再生設備 遠心分離機（洗浄用） | 2基 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 粉末篩分機*1*2 | 2基 | 改造 | {368} | 圧縮成型設備 粉末篩分機 | 2基 |
| | | | | | {369} | 圧縮成型設備 フードボックス（粉末投入用）（粉末篩分機） | 2基 |
| | | | | | {370} | 圧縮成型設備 フードボックス（粉末篩分機） | 2基 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 電動リフタ*2 | 4台 | 変更なし | {371} | 圧縮成型設備 粉末篩分機用電動リフタ | 2台 |
| | | | | | {386} | 圧縮成型設備 中型混合機用電動リフタ | 1台 |
| | | | | | {404} | 圧縮成型設備 本成型プレス用電動リフタ | 1基 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 一次混合機*1*2 | 1基 | 改造 | {372} | 圧縮成型設備 粉末混合機1 | 1基 |
| | | | | | {373} | 圧縮成型設備 フードボックス（粉末投入用）（粉末混合機1） | 1基 |
| | | | | | {374} | 圧縮成型設備 容器リフト（粉末混合機1） | 1基 |
| | | | | | {375} | 圧縮成型設備 フードボックス（粉末混合機1） | 1基 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 フードボックス（1）*1*2 | 1基 | 改造 | {376} | 圧縮成型設備 粉末明替用フードボックス | 2基 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 フードボックス（2）*1*2 | 1基 | 変更なし | | | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 回転混合機*2 | 3基 | 改造 | {377} | 圧縮成型設備 回転混合機（金属容器（粉末）混合） | 3基 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 二次混合機*1*2 | 1基 | 改造 | {378} | 圧縮成型設備 粉末混合機2 | 1基 |
| | | | | | {379} | 圧縮成型設備 フードボックス（粉末投入用）（粉末混合機2） | 1基 |
| | | | | | {380} | 圧縮成型設備 粉碎機 | 1基 |
| | | | | | {381} | 圧縮成型設備 容器リフト（粉末混合機2） | 2基 |
| | | | | | {382} | 圧縮成型設備 フードボックス（粉末混合機2） | 1基 |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|----|------------------------|---------------------------|----|------|---------|---|----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 濃度調整混合機*1*2 | 1基 | 改造 | {383} | 圧縮成型設備 中型混合機 | 1基 |
| | | | | | {384} | 圧縮成型設備 フードボックス（粉末投入用）（中 型混合機） | 1基 |
| | | | | | {385} | 圧縮成型設備 フードボックス（中型混合機） | 1基 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 粗成型用プレス*1*2 | 1基 | 改造 | {387} | 圧縮成型設備 粗成型用プレス | 1基 |
| | | | | | {388} | 圧縮成型設備 フードボックス（粗成型用プレス） | 1基 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 粗成型用プレスフィーダ*1*2 | 1基 | 改造 | {389} | 圧縮成型設備 粗成型用プレスフィーダ | 1基 |
| | | | | | {390} | 圧縮成型設備 フードボックス（粗成型用プレス フィーダ） | 1基 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 スラグコンベア*2 | 1基 | 改造 | {391} | 圧縮成型設備 スラグコンベア | 1基 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 バックアップフィルタ*2 | 2基 | 変更なし | {394} | 圧縮成型設備 バックアップフィルタ（粉末集塵装 置（粗成型工程）） | 1基 |
| | | | | | {407} | 圧縮成型設備 バックアップフィルタ（粉末集塵装 置（本成型工程）） | 1基 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 造粒機*1*2 | 1基 | 改造 | {395} | 圧縮成型設備 造粒機 | 1基 |
| | | | | | {396} | 圧縮成型設備 フードボックス（造粒機） | 1基 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 本成型用プレス*1*2 | 1基 | 改造 | {397} | 圧縮成型設備 本成型用プレス | 1基 |
| | | | | | {398} | 圧縮成型設備 フードボックス（本成型用プレス） | 1基 |
| | | | | | {399} | 圧縮成型設備 本成型用プレスホッパ | 1基 |
| | | | | | {400} | 圧縮成型設備 フードボックス（粉末投入用）（本 成型用プレス） | 1基 |
| | | | | | {401} | 圧縮成型設備 ペレットコンベア | 1基 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 ペレット整列機*1*2 | 1基 | 改造 | {402} | 圧縮成型設備 ペレット整列機 | 1基 |
| | | | | | {403} | 圧縮成型設備 フードボックス（ペレット整列機） | 1基 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 研削設備 センターレスグラインダ*1*2 | 1基 | 改造 | {416} | 研削設備 センターレスグラインダ | 1基 |
| | | | | | {419} | 研削設備 フードボックス（センターレスグ ラインダ） | 1基 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 研削設備 ペレットコンベア*2 | 1基 | 改造 | {417} | 研削設備 ペレットコンベア | 1基 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 研削設備 パーツフィーダ*1*2 | 1基 | 改造 | {418} | 研削設備 パーツフィーダ | 1基 |
| | | | | | {420} | 研削設備 フードボックス（パーツフィーダ） | 1基 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 研削設備 ペレット配列機*2 | 1基 | 改造 | {421} | 研削設備 ペレット配列機 | 1基 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | ペレット検査設備 ペレット外観検査装置*2 | 1基 | 改造 | {424} | ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 | 1基 |
| | | | | | {425} | ペレット検査設備 金属容器（ペレット）受 | 1基 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | ペレット検査設備 ペレット寸法密度測定台*2 | 1基 | 改造 | {426} | ペレット検査設備 ペレット寸法密度測定台 | 1基 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 洗浄ボックス*1*2 | 2基 | 変更なし | {427} | 粉末再生設備 洗浄ボックス | 2基 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 ロータ用台車(2) *2 | 1台 | 変更なし | {428} | 粉末再生設備 ロータ用台車(2) | 1台 |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|----|------------------------|---------------------------|----|------|---------|---|----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 研削屑乾燥機*1*2 | 1基 | 改造 | {432} | 粉末再生設備 研削屑乾燥機 | 1基 |
| | | | | | {433} | 粉末再生設備 研削屑乾燥機乾燥条件未達取り出し 防止インターロック | 1式 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 フードボックス(3) *1*2 | 1基 | 変更なし | {434} | 粉末再生設備 粉末再生フードボックス | 1基 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 酸化炉*1*2 | 1基 | 改造 | {435} | 粉末再生設備 酸化炉 | 1基 |
| | | | | | {436} | 粉末再生設備 酸化炉温度高インターロック | 1式 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 粉砕機*1*2 | 1基 | 改造 | {437} | 粉末再生設備 粉砕機 | 1基 |
| | | | | | {438} | 粉末再生設備 フードボックス(粉末投入用)(粉 砕機) | 1基 |
| | | | | | {439} | 粉末再生設備 フードボックス(粉砕機) | 1基 |
| 6次 | 屋外 | 工場棟 成型工場*3 | 1式 | 改造 | {837} | 工場棟 成型工場 | 1式 |
| 6次 | 屋外 | 加工棟 成型工場*1 | 1式 | 改造 | {844} | 加工棟 成型工場 | 1式 |

*1：当該建物又は設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該建物又は設備・機器の機能、性能に係る事項の一部について6次申請範囲とする。

*2：当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該設備・機器の複数ユニットの臨界安全に係る事項について6次申請範囲とする。

*3：当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部について6次申請範囲とする。

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|----|------------------------|----------------------------------|----|------|---------|---|----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 繰返し粉ホッパー*6 | 2基 | 変更なし | {264} | 圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置(ホッパー) | 2基 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置*6 | 1基 | 変更なし | {265} | 圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置 | 1基 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 繰返し粉中間ホッパー*6 | 1基 | 改造 | {266} | 圧縮成型設備 繰返し粉輸送ホッパー(1) | 1基 |
| | | | | | {267} | 圧縮成型設備 フードボックス(繰返し粉輸送ホッ パ(1)) | 1基 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 繰返し粉投入ホッパー*6 | 1基 | 改造 | {269} | 圧縮成型設備 繰返し粉輸送ホッパー(2) | 1基 |
| | | | | | {270} | 圧縮成型設備 フードボックス(繰返し粉輸送ホッ パ(2)) | 1基 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 繰返し粉小分けボックス*6 | 1基 | 改造 | {268} | 圧縮成型設備 繰返し粉小分けボックス | 1基 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 バックアップフィルタ(粉末輸送)* 6 | 3基 | 改造 | {271} | 圧縮成型設備 バックアップフィルタ(繰返し粉輸 送ホッパー(2)) | 1基 |
| | | | | | {279} | 圧縮成型設備 バックアップフィルタ(原料粉末輸 送ホッパー) | 2基 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 繰返し粉投入ボックス*6 | 1基 | 改造 | {272} | 圧縮成型設備 繰返し粉投入ボックス | 1基 |
| | | | | | {273} | 圧縮成型設備 容器昇降リフト | 1基 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 明替えボックス*6 | 1基 | 変更なし | {274} | 圧縮成型設備 明替えボックス | 1基 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 大型混合装置*6 | 2基 | 改造 | {275} | 圧縮成型設備 大型混合装置 | 2基 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 大型粉末容器抜出ボックス*6 | 2基 | 改造 | {276} | 圧縮成型設備 八面体ボックス | 2基 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 大型粉末容器用クレーン*6 | 2基 | 改造 | {277} | 圧縮成型設備 大型粉末容器用クレーン | 2基 |

| 次 数 | 設 置 場 所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|-----|------------------------|--|----|-------------------------|---------|--|----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 原料粉末ホッパ ^{※6} | 2基 | 改造 | {278} | 圧縮成型設備 原料粉末輸送ホッパ | 2基 |
| | | | | | {280} | 圧縮成型設備 フードボックス（原料粉末輸送ホッパ、粗成型用プレスフィーダ） | 2基 |
| | | | | | {285} | 圧縮成型設備 粗成型用 プレスフィーダ | 2基 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 粉末混合機 ^{※6} | 2基 | 改造 | {281} | 圧縮成型設備 粉末混合機 | 2基 |
| | | | | | {282} | 圧縮成型設備 フードボックス（粉末投入用）（粉末混合機） | 2基 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 粗成型用プレス ^{※6} | 2基 | 改造 | {283} | 圧縮成型設備 粗成型用プレス | 2基 |
| | | | | | {284} | 圧縮成型設備 フードボックス（粗成型用プレス） | 2基 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 スラグコンベア ^{※6} | 2基 | 改造 | {286} | 圧縮成型設備 スラグコンベア | 2基 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 粉末集塵装置 ^{※6} | 4基 | 改造 | {287} | 圧縮成型設備 粉末集塵装置（粗成型工程） | 2基 |
| | | | | | {288} | 圧縮成型設備 フードボックス（粉末集塵装置（粗成型工程）） | 2基 |
| | | | | | {310} | 圧縮成型設備 粉末集塵装置（本成型工程） | 2基 |
| | | | | | {311} | 圧縮成型設備 フードボックス（粉末集塵装置（本成型工程）） | 2基 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 バックアップフィルタ（粉末集塵装置） ^{※6} | 4基 | 改造 | {289} | 圧縮成型設備 バックアップフィルタ（粉末集塵装置（粗成型工程）） | 2基 |
| | | | | | {312} | 圧縮成型設備 バックアップフィルタ（粉末集塵装置（本成型工程）） | 2基 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 造粒機 ^{※6} | 2基 | 改造 | {290} | 圧縮成型設備 造粒機 | 2基 |
| | | | | | {291} | 圧縮成型設備 アンダーサイズ粉受器 | 2基 |
| | | | | | {292} | 圧縮成型設備 フードボックス（造粒機） | 2基 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 造粒粉末小分けボックス ^{※6} | 2基 | 改造・ 変 更 な し | {293} | 圧縮成型設備 造粒粉末小分けボックス | 2基 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 造粒粉末ホッパ ^{※6} | 2基 | 改造 | {294} | 圧縮成型設備 造粒粉末輸送ホッパ(1) | 2基 |
| | | | | | {295} | 圧縮成型設備 フードボックス（造粒粉末輸送ホッパ(1)） | 2基 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 潤滑剤混合機 ^{※6} | 2基 | 改造 | {296} | 圧縮成型設備 造粒粉末輸送ホッパ(2) | 2基 |
| | | | | | {297} | 圧縮成型設備 フードボックス（造粒粉末輸送ホッパ(2)、潤滑剤混合機） | 2基 |
| | | | | | {298} | 圧縮成型設備 潤滑剤混合機 | 2基 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 回転混合機 ^{※6} | 4基 | 改造 | {299} | 圧縮成型設備 回転混合機 （金属容器（粉末）混合） | 4基 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 本成型用プレス ^{※6} | 2基 | 改造 | {300} | 圧縮成型設備 本成型用プレス | 2基 |
| | | | | | {301} | 圧縮成型設備 フードボックス（本成型用プレス） | 2基 |
| | | | | | {302} | 圧縮成型設備 本成型用プレスフィーダ | 2基 |
| | | | | | {303} | 圧縮成型設備 本成型用プレスホッパ | 2基 |
| | | | | | {304} | 圧縮成型設備 ペレットコンベア | 2基 |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|----|------------------------|-------------------------|----|------|---------|---------------------------------|----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 ペレット移替機(1) ※6 | 1基 | 改造 | {305} | 圧縮成型設備 ペレット移替機 | 1基 |
| | | | | | {306} | 圧縮成型設備 フードボックス (ペレット移替機) | 1基 |
| | | | | | {307} | 圧縮成型設備 圧粉体密度測定装置 | 1基 |
| | | | | | {308} | 圧縮成型設備 ボートコンベア | 1基 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 ペレット移替機(2) ※6 | 1基 | 改造 | {305} | 圧縮成型設備 ペレット移替機 | 1基 |
| | | | | | {306} | 圧縮成型設備 フードボックス (ペレット移替機) | 1基 |
| | | | | | {307} | 圧縮成型設備 圧粉体密度測定装置 | 1基 |
| | | | | | {308} | 圧縮成型設備 ボートコンベア | 1基 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 乗移台1 ※6 | 1基 | 改造 | {309} | 圧縮成型設備 乗移台1 | 1基 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 試験用プレス ※6 | 1基 | 改造 | {313} | 圧縮成型設備 試験用プレス | 1基 |
| | | | | | {314} | 圧縮成型設備 フードボックス (試験用プレス) | 1基 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 フードボックス(1) ※6 | 1基 | 変更なし | {315} | 圧縮成型設備 フードボックス(1) | 1基 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 フードボックス(2) ※6 | 1基 | 改造 | {316} | 圧縮成型設備 フードボックス(2) | 1基 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 フードボックス(3) ※6 | 1基 | 変更なし | {317} | 圧縮成型設備 フードボックス(3) | 1基 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 焼結設備 連続焼結炉 ※6 | 2基 | 改造 | {318} | 焼結設備 連続焼結炉 | 2基 |
| | | | | | {319} | 焼結設備 連続焼結炉供給ガス圧力低下インターロック | 2式 |
| | | | | | {320} | 焼結設備 連続焼結炉着火源喪失インターロック | 2式 |
| | | | | | {321} | 焼結設備 水素漏えい検知インターロック | 1式 |
| | | | | | {322} | 焼結設備 連続焼結炉過加熱防止インターロック | 2式 |
| | | | | | {323} | 焼結設備 連続焼結炉冷却水圧力低下インターロック | 2式 |
| | | | | | {324} | 焼結設備 地震インターロック | 1式 |
| | | | | | {325} | 焼結設備 爆発圧力逃し機構 | 2式 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 焼結設備 バッチ式小型焼結炉 ※6 | 1基 | 改造 | {326} | 焼結設備 バッチ式小型焼結炉 | 1基 |
| | | | | | {327} | 焼結設備 供給ガス圧力低下インターロック | 1式 |
| | | | | | {328} | 焼結設備 着火源喪失警報 | 1式 |
| | | | | | {329} | 焼結設備 水素漏えい検知インターロック | 1式 |
| | | | | | {330} | 焼結設備 バッチ式小型焼結炉過加熱防止インターロック | 1式 |
| | | | | | {331} | 焼結設備 バッチ式小型焼結炉冷却水圧力低下インターロック | 1式 |
| | | | | | {332} | 焼結設備 地震インターロック | 1式 |
| | | | | | {333} | 焼結設備 爆発圧力逃し機構 | 1基 |

| 次次 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|----|------------------------|--|----|------|---------|---|----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 研削設備 センターレス グラインダ ^{※6} | 4基 | 改造 | {334} | 研削設備 センターレスグラインダ | 4基 |
| | | | | | {337} | 研削設備 フードボックス (センターレスグラ インダ) | 4基 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 研削設備 ペレットコンベア ^{※6} | 4基 | 改造 | {335} | 研削設備 ペレットコンベア | 4基 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 研削設備 パーツフィーダ ^{※6} | 4基 | 改造 | {336} | 研削設備 パーツフィーダ | 4基 |
| | | | | | {338} | 研削設備 フードボックス (パーツフィーダ) | 4基 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 研削設備 ペレット配列機 ^{※6} | 4基 | 改造 | {339} | 研削設備 ペレット配列機 | 4基 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 研削設備 ペレットトレイコンベア ^{※6} | 1基 | 改造 | {340} | 研削設備 ペレットトレイコンベア | 1基 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 研削設備 冷却水循環槽 ^{※6} | 4基 | 改造 | {341} | 研削設備 冷却水循環槽 (研削用) | 4基 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 研削設備 遠心分離機 (研削) ^{※6} | 4基 | 改造 | {342} | 研削設備 遠心分離機 (研削用) | 4基 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 ^{※6} | 5基 | 改造 | {343} | ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 (外観検査 用) | 5基 |
| | | | | | {344} | ペレット検査設備 金属容器 (ペレット) 受 | 7基 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | ペレット検査設備 ペレット寸法密度検査装置 ^{※6} | 1基 | 変更なし | {345} | ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 (寸法・密度 検査用) | 1基 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | ペレット検査設備 焼結体密度検査装置 ^{※6} | 1基 | 変更なし | {346} | ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 (焼結体密度 検査用) | 1基 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 洗浄ボックス (研削工程) ^{※6} | 2基 | 改造 | {347} | 粉末再生設備 洗浄ボックス | 2基 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 液受槽 (研削工程) ^{※6} | 2基 | 追加 | {349} | 粉末再生設備 液受槽 (洗浄ボックス) | 2基 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 ロータ用台車(1) ^{※6} | 1台 | 変更なし | {348} | 粉末再生設備 ロータ用台車(1) | 1台 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 循環槽A・B ^{※6} | 1基 | 追加 | {350} | 粉末再生設備 循環槽 (洗浄ボックス) | 2基 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 ろ過器 ^{※6} | 2基 | 追加 | {351} | 粉末再生設備 ろ過器 (洗浄ボックス) | 1基 |
| | | | | | {366} | 粉末再生設備 ろ過器 (フードボックス (洗浄 用)) | 1基 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 スラッジ回収機能付き遠心分離機 ^{※6} | 1基 | 改造 | {352} | 粉末再生設備 遠心分離機 (洗浄ボックス) | 1基 |
| | | | | | {353} | 粉末再生設備 スラッジ回収ボックス | 1基 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 研削屑乾燥機 ^{※6} | 2基 | 改造 | {354} | 粉末再生設備 研削屑乾燥機 | 2基 |
| | | | | | {355} | 粉末再生設備 研削屑乾燥機乾燥条件未達取り出し 防止インターロック | 2式 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 フードボックス(4) ^{※6} | 1基 | 変更なし | {356} | 粉末再生設備 フードボックス (1,2系酸化明替 用) | 2基 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 フードボックス(5) ^{※6} | 1基 | 変更なし | | | |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 ペレット明替機 ^{※6} | 1基 | 変更なし | {357} | 粉末再生設備 ペレット明替機 | 1基 |
| | | | | | {358} | 粉末再生設備 ペレット明替機1ポート制限イン ターロック | 1式 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 酸化炉(1) ^{※6} | 2基 | 改造 | {359} | 粉末再生設備 酸化炉 | 2基 |
| | | | | | {360} | 粉末再生設備 酸化炉温度高インターロック | 2式 |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|----|------------------------|---------------------------------|----|------|---------|---------------------------------------|----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 酸化炉(2) ※6 | 2基 | 改造 | {359} | 粉末再生設備 酸化炉 | 2基 |
| | | | | | {360} | 粉末再生設備 酸化炉温度高インターロック | 2式 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 粉砕機(1) ※6 | 1基 | 改造 | {361} | 粉末再生設備 粉砕機 | 1基 |
| | | | | | {362} | 粉末再生設備 フードボックス(粉末投入用)(粉 砕機) | 1基 |
| | | | | | {363} | 粉末再生設備 フードボックス (粉砕機) | 1基 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 粉砕機(2) ※6 | 1基 | 改造 | {361} | 粉末再生設備 粉砕機 | 1基 |
| | | | | | {362} | 粉末再生設備 フードボックス(粉末投入用)(粉 砕機) | 1基 |
| | | | | | {363} | 粉末再生設備 フードボックス (粉砕機) | 1基 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 洗浄ボックス (圧縮成型工程) ※6 | 1基 | 改造 | {364} | 粉末再生設備 フードボックス (洗浄用) | 1基 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 液受槽 (圧縮成型工程) ※6 | 1基 | 追加 | {365} | 粉末再生設備 液受槽 (フードボックス (洗浄用)) | 1基 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 遠心分離機(洗浄) ※6 | 1基 | 改造 | {367} | 粉末再生設備 遠心分離機 (フードボックス (洗浄用)) | 1基 |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 粉末集塵装置(加工棟) ※6 | 2基 | 改造 | {392} | 圧縮成型設備 粉末集塵装置(粗成型工程) | 1基 |
| | | | | | {393} | 圧縮成型設備 フードボックス(粉末集塵装置(粗 成型工程)) | 1基 |
| | | | | | {405} | 圧縮成型設備 粉末集塵装置(本成型工程) | 1基 |
| | | | | | {406} | 圧縮成型設備 フードボックス(粉末集塵装置(本 成型工程)) | 1基 |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 焼結設備 連続焼結炉(加工棟) ※6 | 1基 | 改造 | {408} | 焼結設備 連続焼結炉 | 1基 |
| | | | | | {409} | 焼結設備 連続焼結炉供給ガス圧力低下イン ターロック | 1式 |
| | | | | | {410} | 焼結設備 連続焼結炉着火源喪失インターロ ック | 1式 |
| | | | | | {411} | 焼結設備 水素漏えい検知インターロック | 1式 |
| | | | | | {412} | 焼結設備 連続焼結炉過加熱防止インターロ ック | 1式 |
| | | | | | {413} | 焼結設備 連続焼結炉冷却水圧力低下インター ロック | 1式 |
| | | | | | {414} | 焼結設備 地震インターロック | 1式 |
| | | | | | {415} | 焼結設備 爆発圧力逃し機構 | 1式 |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 研削設備 冷却水循環槽(研削)(加工棟) ※6 | 1基 | 改造 | {422} | 研削設備 冷却水循環槽 (研削用) | 1基 |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 研削設備 遠心分離機(研削)(加工棟) ※6 | 1基 | 変更なし | {423} | 研削設備 遠心分離機(研削用) | 1基 |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 洗浄水循環槽(加工棟) ※6 | 2基 | 改造 | {429} | 粉末再生設備 洗浄水循環槽 (洗浄用) | 2基 |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 ろ過器(加工棟) ※6 | 1基 | 追加 | {430} | 粉末再生設備 ろ過器 | 1基 |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 遠心分離機(洗浄)(加工棟) ※6 | 2基 | 変更なし | {431} | 粉末再生設備 遠心分離機(洗浄用) | 2基 |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|----|------------------------|---------------------------------------|----|------|---------|---|----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 粉末篩分機 ^{※2} | 2基 | 改造 | {368} | 圧縮成型設備 粉末篩分機 | 2基 |
| | | | | | {369} | 圧縮成型設備 フードボックス(粉末投入用)(粉末 篩分機) | 2基 |
| | | | | | {370} | 圧縮成型設備 フードボックス(粉末篩分機) | 2基 |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 電動リフト ^{※2} | 2台 | 変更なし | {371} | 圧縮成型設備 粉末篩分機用 電動リフト | 2台 |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 一次混合機 ^{※2} | 1基 | 改造 | {372} | 圧縮成型設備 粉末混合機1 | 1基 |
| | | | | | {373} | 圧縮成型設備 フードボックス(粉末投入用)(粉末 混合機1) | 1基 |
| | | | | | {374} | 圧縮成型設備 容器リフト (粉末混合機1) | 1基 |
| | | | | | {375} | 圧縮成型設備 フードボックス (粉末混合機1) | 1基 |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 フードボックス(1) ^{※2} | 1基 | 改造 | {376} | 圧縮成型設備 粉末明替用フードボックス | 2基 |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 フードボックス(2) ^{※2} | 1基 | 変更なし | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 回転混合機 ^{※2} | 3基 | 改造 | {377} | 圧縮成型設備 回転混合機(金属容器(粉末)混 合) | 3基 |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 二次混合機 ^{※2} | 1基 | 改造 | {378} | 圧縮成型設備 粉末混合機2 | 1基 |
| | | | | | {379} | 圧縮成型設備 フードボックス(粉末投入用)(粉末 混合機2) | 1基 |
| | | | | | {380} | 圧縮成型設備 粉碎機 | 1基 |
| | | | | | {381} | 圧縮成型設備 容器リフト (粉末混合機2) | 2基 |
| | | | | | {382} | 圧縮成型設備 フードボックス(粉末混合機2) | 1基 |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 濃度調整混合機 ^{※2} | 1基 | 改造 | {383} | 圧縮成型設備 中型混合機 | 1基 |
| | | | | | {384} | 圧縮成型設備 フードボックス(粉末投入用)(中 型混合機) | 1基 |
| | | | | | {385} | 圧縮成型設備 フードボックス(中型混合機) | 1基 |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 電動リフト ^{※2} | 1台 | 変更なし | {386} | 圧縮成型設備 中型混合機用電動リフト | 1台 |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 粗成型用プレス ^{※2} | 1基 | 改造 | {387} | 圧縮成型設備 粗成型用プレス | 1基 |
| | | | | | {388} | 圧縮成型設備 フードボックス(粗成型用プレス) | 1基 |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 粗成型用プレスフィーダ ^{※2} | 1基 | 改造 | {389} | 圧縮成型設備 粗成型用プレスフィーダ | 1基 |
| | | | | | {390} | 圧縮成型設備 フードボックス(粗成型用プレス フィーダ) | 1基 |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 スラグコンベア ^{※2} | 1基 | 改造 | {391} | 圧縮成型設備 スラグコンベア | 1基 |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 バックアップフィルタ ^{※2} | 2基 | 変更なし | {394} | 圧縮成型設備 バックアップフィルタ(粉末集塵装 置(粗成型工程)) | 1基 |
| | | | | | {407} | 圧縮成型設備 バックアップフィルタ(粉末集塵装 置(本成型工程)) | 1基 |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 造粒機 ^{※2} | 1基 | 改造 | {395} | 圧縮成型設備 造粒機 | 1基 |
| | | | | | {396} | 圧縮成型設備 フードボックス(造粒機) | 1基 |

| 次 数 | 設 置 場 所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|-----|------------------------|------------------------------|----|------|---------|---------------------------------------|----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 本成型用プレス※2 | 1基 | 改造 | {397} | 圧縮成型設備 本成型用プレス | 1基 |
| | | | | | {398} | 圧縮成型設備 フードボックス（本成型用プレス） | 1基 |
| | | | | | {399} | 圧縮成型設備 本成型用プレスホッパ | 1基 |
| | | | | | {400} | 圧縮成型設備 フードボックス（粉末投入用）（本 成型用プレス） | 1基 |
| | | | | | {401} | 圧縮成型設備 ペレットコンベア | 1基 |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 ペレット整列機※2 | 1基 | 改造 | {402} | 圧縮成型設備 ペレット整列機 | 1基 |
| | | | | | {403} | 圧縮成型設備 フードボックス（ペレット整列機） | 1基 |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 電動リフタ※2 | 1台 | 変更なし | {404} | 圧縮成型設備 本成型プレス用電動リフタ | 1基 |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 研削設備 センターレス グラインダ※2 | 1基 | 改造 | {416} | 研削設備 センターレスグラインダ | 1基 |
| | | | | | {419} | 研削設備 フードボックス（センターレスグラ インダ） | 1基 |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 研削設備 ペレットコンベア※2 | 1基 | 改造 | {417} | 研削設備 ペレットコンベア | 1基 |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 研削設備 パーツフィーダ※2 | 1基 | 改造 | {418} | 研削設備 パーツフィーダ | 1基 |
| | | | | | {420} | 研削設備 フードボックス（パーツフィーダ） | 1基 |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 研削設備 ペレット配列機※2 | 1基 | 改造 | {421} | 研削設備 ペレット配列機 | 1基 |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 ※2 | 1基 | 改造 | {424} | ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 | 1基 |
| | | | | | {425} | ペレット検査設備 金属容器（ペレット）受 | 1基 |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | ペレット検査設備 ペレット寸法密度測定台※2 | 1基 | 改造 | {426} | ペレット検査設備 ペレット寸法密度測定台 | 1基 |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 洗浄ボックス※2 | 2基 | 変更なし | {427} | 粉末再生設備 洗浄ボックス | 2基 |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 ロータ用台車(2) ※2 | 1台 | 変更なし | {428} | 粉末再生設備 ロータ用台車(2) | 1台 |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 研削屑乾燥機※2 | 1基 | 改造 | {432} | 粉末再生設備 研削屑乾燥機 | 1基 |
| | | | | | {433} | 研削屑乾燥機乾燥条件未達取り出し 防止インターロック | 1式 |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 フードボックス(3) ※2 | 1基 | 変更なし | {434} | 粉末再生設備 粉末再生 フードボックス | 1基 |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 酸化炉※2 | 1基 | 改造 | {435} | 粉末再生設備 酸化炉 | 1基 |
| | | | | | {436} | 粉末再生設備 酸化炉温度高インターロック | 1式 |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 粉砕機※2 | 1基 | 改造 | {437} | 粉末再生設備 粉砕機 | 1基 |
| | | | | | {438} | 粉末再生設備 フードボックス （粉末投入用） （粉砕機） | 1基 |
| | | | | | {439} | 粉末再生設備 フードボックス （粉砕機） | 1基 |
| 7次 | 屋外 | 工場棟 成型工場※4 | 1式 | 改造 | {837} | 工場棟 成型工場 | 1式 |
| 7次 | 屋外 | 加工棟 成型工場※2 | 1式 | 改造 | {844} | 加工棟 成型工場 | 1式 |

※の注釈は以下を示す。

※n：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

添付 2

(変更後)

○被覆施設

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|----|-----------------------|----------------------------|----|-----------------|---------|--------------------------|----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 燃料棒溶接室 | 燃料棒組立設備 ペレット乾燥機 | 8基 | 改造 | {440} | 燃料棒組立設備 乾燥機 | 8基 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 燃料棒溶接室 | 燃料棒組立設備 ペレット挿入機 | 2基 | 改造 | {441} | 燃料棒組立設備 ペレット挿入機 | 2基 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 燃料棒溶接室 | 燃料棒組立設備 ペレットトレイ用台車(3) | 2台 | 変更なし | {442} | 燃料棒組立設備 ペレットトレイ用台車(3) | 2台 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 燃料棒溶接室 | 燃料棒組立設備 端面洗浄機 | 2基 | 変更なし | {443} | 燃料棒組立設備 端面洗浄機 | 2基 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 燃料棒溶接室 | 燃料棒組立設備 端栓圧入機 | 2基 | 改造 | {444} | 燃料棒組立設備 端栓圧入機 | 2基 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 燃料棒溶接室 | 燃料棒組立設備 端栓周溶接装置 | 4基 | 変更なし | {445} | 燃料棒組立設備 端栓溶接装置 | 6基 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 燃料棒溶接室 | 燃料棒組立設備 He加圧溶接装置 | 2基 | 改造 | | | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 燃料棒溶接室 | 燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア | 1式 | 改造 ・ 変更なし | {446} | 燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア | 1式 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 燃料棒補修室 | 燃料棒補修設備 端栓切断機 | 1基 | 変更なし | {447} | 燃料棒補修設備 端栓切断機 | 1基 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 燃料棒補修室 | 燃料棒補修設備 端栓圧入機 | 1基 | 変更なし | {448} | 燃料棒補修設備 端栓圧入機 | 1基 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 燃料棒補修室 | 燃料棒補修設備 U02明替ボックス | 1基 | 改造 | {449} | 燃料棒補修設備 U02明替ボックス | 1基 |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料棒検査室 | 燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア | 1式 | 改造 | {450} | 燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア | 1式 |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料棒検査室 | 燃料棒検査設備 超音波検査装置 | 1基 | 改造 | {451} | 燃料棒検査設備 燃料棒検査装置(超音波式) | 1基 |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料棒検査室 | 燃料棒検査設備 シールク線検査装置 | 1基 | 改造 | {452} | 燃料棒検査設備 X線検査装置 | 1基 |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料棒検査室 | 燃料棒検査設備 燃料棒全長・重量測定装置 | 1基 | 改造 | {453} | 燃料棒検査設備 燃料棒全長・重量測定装置 | 1基 |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料棒検査室 | 燃料棒検査設備 渦電流検査装置 | 1基 | 変更なし | {454} | 燃料棒検査設備 燃料棒検査装置(渦電流式) | 1基 |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料棒検査室 | 燃料棒検査設備 γ線走査装置 | 1基 | 変更なし | {455} | 燃料棒検査設備 γ線走査装置 | 1基 |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料棒検査室 | 燃料棒検査設備 ヘリウムリーク試験装置 | 3基 | 改造 | {456} | 燃料棒検査設備 ヘリウムリーク試験装置 | 3基 |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料棒検査室 | 燃料棒検査設備 定盤 | 3基 | 改造 | {457} | 燃料棒検査設備 定盤 | 3基 |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料棒検査室 | 燃料棒検査設備 燃料棒受台 | 1基 | 変更なし | {458} | 燃料棒検査設備 燃料棒受台 | 1基 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 燃料棒溶接室 | 燃料棒組立設備 ペレット乾燥機*1 | 2基 | 変更なし | {459} | 燃料棒組立設備 乾燥機 | 2基 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 燃料棒溶接室 | 燃料棒組立設備 ペレット挿入機*1 | 1基 | 変更なし | {460} | 燃料棒組立設備 ペレット挿入機 | 1基 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 燃料棒溶接室 | 燃料棒組立設備 ペレットトレイ用台車(4)*1 | 1台 | 変更なし | {461} | 燃料棒組立設備 ペレットトレイ用台車(4) | 1台 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 燃料棒溶接室 | 燃料棒組立設備 端栓圧入機*1 | 1基 | 変更なし | {462} | 燃料棒組立設備 端栓圧入機 | 1基 |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|----|-----------------------|-------------------------|----|------|---------|-----------------------|----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 燃料棒溶接室 | 燃料棒組立設備 He加圧溶接装置*1 | 1基 | 変更なし | {463} | 燃料棒組立設備 端栓溶接装置 | 1基 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 燃料棒溶接室 | 燃料棒組立設備 端栓周溶接装置*1 | 1基 | 変更なし | {463} | 燃料棒組立設備 端栓溶接装置 | 1基 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 燃料棒溶接室 | 燃料棒補修設備 端栓切断機*1 | 1基 | 改造 | {464} | 燃料棒補修設備 端栓切断機 | 1基 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 燃料棒溶接室 | 燃料棒補修設備 ペレット取出台*1 | 1基 | 改造 | {465} | 燃料棒補修設備 ペレット取出台 | 1基 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 燃料棒溶接室 | 燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア*1 | 1基 | 改造 | {466} | 燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア | 1式 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 燃料棒溶接室 | 燃料棒検査設備 γ線走査装置*1 | 1基 | 変更なし | {467} | 燃料棒検査設備 γ線走査装置 | 1基 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 燃料棒溶接室 | 燃料棒検査設備 スタック台*1 | 1基 | 変更なし | {468} | 燃料棒検査設備 スタック台 | 1基 |

*1：当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該設備・機器の複数ユニットの臨界安全に係る事項について6次申請範囲とする。

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|----|-----------------------|-------------------------------------|----|-----------------|---------|-----------------------------------|----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 燃料棒溶接室 | 燃料棒組立設備 ペレット乾燥機*6 | 8基 | 改造 | {440} | 燃料棒組立設備 乾燥機 | 8基 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 燃料棒溶接室 | 燃料棒組立設備 ペレット挿入機*6 | 2基 | 改造 | {441} | 燃料棒組立設備 ペレット挿入機 | 2基 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 燃料棒溶接室 | 燃料棒組立設備 ペレットトレイ用 台車(3) *6 | 2台 | 変更なし | {442} | 燃料棒組立設備 ペレットトレイ用台車(3) | 2台 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 燃料棒溶接室 | 燃料棒組立設備 端面洗浄機*6 | 2基 | 変更なし | {443} | 燃料棒組立設備 端面洗浄機 | 2基 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 燃料棒溶接室 | 燃料棒組立設備 端栓圧入機*6 | 2基 | 改造 | {444} | 燃料棒組立設備 端栓圧入機 | 2基 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 燃料棒溶接室 | 燃料棒組立設備 端栓周溶接装置*6 | 4基 | 変更なし | {445} | 燃料棒組立設備 端栓溶接装置 | 6基 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 燃料棒溶接室 | 燃料棒組立設備 He加圧溶接装置*6 | 2基 | 改造 | | | |
| 7次 | 工場棟 成型工場 燃料棒溶接室 | 燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア*6 | 1式 | 改造 ・ 変更なし | {446} | 燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア | 1式 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 燃料棒補修室 | 燃料棒補修設備 端栓切断機*6 | 1基 | 変更なし | {447} | 燃料棒補修設備 端栓切断機 | 1基 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 燃料棒補修室 | 燃料棒補修設備 端栓圧入機*6 | 1基 | 変更なし | {448} | 燃料棒補修設備 端栓圧入機 | 1基 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 燃料棒補修室 | 燃料棒補修設備 UO ₂ 明替ボックス*6 | 1基 | 改造 | {449} | 燃料棒補修設備 UO ₂ 明替ボックス | 1基 |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料棒検査室 | 燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア*6 | 1式 | 改造 | {450} | 燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア | 1式 |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料棒検査室 | 燃料棒検査設備 超音波検査装置*6 | 1基 | 改造 | {451} | 燃料棒検査設備 燃料棒検査装置 (超音波式) | 1基 |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料棒検査室 | 燃料棒検査設備 シールク線検査装置*6 | 1基 | 改造 | {452} | 燃料棒検査設備 X線検査装置 | 1基 |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料棒検査室 | 燃料棒検査設備 燃料棒全長・重量測定装置*6 | 1基 | 改造 | {453} | 燃料棒検査設備 燃料棒全長・ 重量測定装置 | 1基 |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料棒検査室 | 燃料棒検査設備 渦電流検査装置*6 | 1基 | 変更なし | {454} | 燃料棒検査設備 燃料棒検査装置 (渦電流式) | 1基 |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|----|-----------------------|--|----|------|---------|----------------------------|----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料棒検査室 | 燃料棒検査設備 γ線走査装置 ^{※6} | 1基 | 変更なし | {455} | 燃料棒検査設備 γ線走査装置 | 1基 |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料棒検査室 | 燃料棒検査設備 ヘリウムリーク試験装置 ^{※6} | 3基 | 改造 | {456} | 燃料棒検査設備 ヘリウムリーク試験 装置 | 3基 |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料棒検査室 | 燃料棒検査設備 定盤 ^{※6} | 3基 | 改造 | {457} | 燃料棒検査設備 定盤 | 3基 |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料棒検査室 | 燃料棒検査設備 燃料棒受台 ^{※6} | 1基 | 変更なし | {458} | 燃料棒検査設備 燃料棒受台 | 1基 |
| 7次 | 加工棟 成型工場 燃料棒溶接室 | 燃料棒組立設備 ペレット乾燥機 ^{※2} | 2基 | 変更なし | {459} | 燃料棒組立設備 乾燥機 | 2基 |
| 7次 | 加工棟 成型工場 燃料棒溶接室 | 燃料棒組立設備 ペレット挿入機 ^{※2} | 1基 | 変更なし | {460} | 燃料棒組立設備 ペレット挿入機 | 1基 |
| 7次 | 加工棟 成型工場 燃料棒溶接室 | 燃料棒組立設備 ペレットトレイ用台車(4) ^{※2} | 1台 | 変更なし | {461} | 燃料棒組立設備 ペレットトレイ用台車(4) | 1台 |
| 7次 | 加工棟 成型工場 燃料棒溶接室 | 燃料棒組立設備 端栓圧入機 ^{※2} | 1基 | 変更なし | {462} | 燃料棒組立設備 端栓圧入機 | 1基 |
| 7次 | 加工棟 成型工場 燃料棒溶接室 | 燃料棒組立設備 He加圧溶接装置 ^{※2} | 1基 | 変更なし | {463} | 燃料棒組立設備 端栓溶接装置 | 1基 |
| 7次 | 加工棟 成型工場 燃料棒溶接室 | 燃料棒組立設備 端栓周溶接装置 ^{※2} | 1基 | 変更なし | {463} | 燃料棒組立設備 端栓溶接装置 | 1基 |
| 7次 | 加工棟 成型工場 燃料棒溶接室 | 燃料棒補修設備 端栓切断機 ^{※2} | 1基 | 改造 | {464} | 燃料棒補修設備 端栓切断機 | 1基 |
| 7次 | 加工棟 成型工場 燃料棒溶接室 | 燃料棒補修設備 ペレット取出台 ^{※2} | 1基 | 改造 | {465} | 燃料棒補修設備 ペレット取出台 | 1基 |
| 7次 | 加工棟 成型工場 燃料棒溶接室 | 燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア ^{※2} | 1基 | 改造 | {466} | 燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア | 1式 |
| 7次 | 加工棟 成型工場 燃料棒溶接室 | 燃料棒検査設備 γ線走査装置 ^{※2} | 1基 | 変更なし | {467} | 燃料棒検査設備 γ線走査装置 | 1基 |
| 7次 | 加工棟 成型工場 燃料棒溶接室 | 燃料棒検査設備 スタック台 ^{※2} | 1基 | 変更なし | {468} | 燃料棒検査設備 スタック台 | 1基 |

※の注釈は以下を示す。

※n：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

添付 2

(変更後)

○組立施設

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|----|-------------------------|-------------------------|----|------|---------|-------------------------|----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体組立設備 マガジン挿入装置 | 2基 | 変更なし | {469} | 燃料集合体組立設備 マガジン挿入装置 | 1基 |
| | | | | | {470} | 燃料集合体組立設備 マガジン昇降台 | 1基 |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体組立設備 マガジン | 4基 | 変更なし | {471} | 燃料集合体組立設備 マガジン | 4基 |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体組立設備 運搬台車 | 2台 | 改造 | {472} | 燃料集合体組立設備 運搬台車 | 2台 |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体組立設備 マガジン架台 | 3基 | 改造 | {473} | 燃料集合体組立設備 マガジン架台 | 3基 |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体組立設備 マガジン姿勢変換台 | 1基 | 改造 | {474} | 燃料集合体組立設備 姿勢変換台 | 1基 |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体組立設備 燃料集合体組立装置 | 3基 | 改造 | {475} | 燃料集合体組立設備 燃料集合体組立装置 | 3基 |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体組立設備 マガジン架台部 | 1台 | 変更なし | {476} | 燃料集合体組立設備 マガジン架台部 | 1台 |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体組立設備 燃料集合体洗浄装置 | 1式 | 改造 | {477} | 燃料集合体組立設備 燃料集合体洗浄装置 | 1式 |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体組立設備 ジブクレーン | 1基 | 改造 | {478} | 燃料集合体組立設備 ホイスト | 1基 |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体検査設備 エンベロープ検査装置 | 1基 | 改造 | {479} | 燃料集合体検査設備 燃料集合体検査台 | 1基 |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体検査設備 チャンネル検査装置 | 1基 | 改造 | {480} | 燃料集合体検査設備 燃料棒間隔測定装置 | 1基 |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体検査設備 燃料集合体検査定盤 | 1基 | 改造 | {481} | 燃料集合体検査設備 燃料集合体検査定盤 | 1基 |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体検査設備 燃料集合体検査測定台 | 3基 | 変更なし | {482} | 燃料集合体検査設備 燃料集合体検査測定台 | 3基 |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体検査設備 ジブクレーン | 2基 | 改造 | {483} | 燃料集合体検査設備 ホイスト | 2基 |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体検査設備 燃料集合体外観検査台 | 1基 | 改造 | {484} | 燃料集合体検査設備 燃料集合体外観検査台 | 1基 |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料棒検査室 | 燃料集合体検査設備 燃料集合体検査ビット | 3基 | 改造 | {485} | 燃料集合体検査設備 燃料集合体嵌合台 | 3基 |
| 6次 | 屋外 | 工場棟 組立工場*1*2 | 1式 | 改造 | {841} | 工場棟 組立工場 | 1式 |

*1：当該建物の鉄扉の一部について申請する。

*2：当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部について6次申請範囲とする。

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|----|-------------------------|--------------------------------------|----|------|---------|-----------------------|----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体組立設備 マガジン挿入装置 ^{**6} | 2基 | 変更なし | {469} | 燃料集合体組立設備 マガジン挿入装置 | 1基 |
| | | | | | {470} | 燃料集合体組立設備 マガジン昇降台 | 1基 |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体組立設備 マガジン ^{**6} | 4基 | 変更なし | {471} | 燃料集合体組立設備 マガジン | 4基 |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体組立設備 運搬台車 ^{**6} | 2台 | 改造 | {472} | 燃料集合体組立設備 運搬台車 | 2台 |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体組立設備 マガジン架台 ^{**6} | 3基 | 改造 | {473} | 燃料集合体組立設備 マガジン架台 | 3基 |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|----|---------------------------|---------------------------------------|----|------------------|---------|-------------------------|----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体組立設備 マガジン姿勢変換台 ^{※6} | 1基 | 改造 | {474} | 燃料集合体組立設備 姿勢変換台 | 1基 |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体組立設備 燃料集合体組立装置 ^{※6} | 3基 | 改造 | {475} | 燃料集合体組立設備 燃料集合体組立装置 | 3基 |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体組立設備 マガジン架台部 ^{※6} | 1台 | 変更なし | {476} | 燃料集合体組立設備 マガジン架台部 | 1台 |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体組立設備 燃料集合体洗浄装置 ^{※6} | 1式 | 改造 | {477} | 燃料集合体組立設備 燃料集合体洗浄装置 | 1式 |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体組立設備 ジブクレーン ^{※6} | 1基 | 改造 | {478} | 燃料集合体組立設備 ホイスト | 1基 |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体検査設備 エンベロープ検査装置 ^{※6} | 1基 | 改造 | {479} | 燃料集合体検査設備 燃料集合体検査台 | 1基 |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体検査設備 チャンネル検査装置 ^{※6} | 1基 | 改造 | {480} | 燃料集合体検査設備 燃料棒間隔測定装置 | 1基 |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体検査設備 燃料集合体検査定盤 ^{※6} | 1基 | 改造 | {481} | 燃料集合体検査設備 燃料集合体検査定盤 | 1基 |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体検査設備 燃料集合体検査測定台 ^{※6} | 3基 | 変更なし | {482} | 燃料集合体検査設備 燃料集合体検査測定台 | 3基 |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体検査設備 ジブクレーン ^{※6} | 2基 | 改造 | {483} | 燃料集合体検査設備 ホイスト | 2基 |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体検査設備 燃料集合体外観検査台 ^{※6} | 1基 | 改造 | {484} | 燃料集合体検査設備 燃料集合体外観検査台 | 1基 |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料棒 検査室 | 燃料集合体検査設備 燃料集合体検査ビット ^{※6} | 3基 | 改造 | {485} | 燃料集合体検査設備 燃料集合体嵌合台 | 3基 |
| 7次 | 屋外 | 工場棟 組立工場 ^{※4} | 1式 | 改造 ^{*1} | {841} | 工場棟 組立工場 | 1式 |

※の注釈は以下を示す。

※n：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

添付 2

(変更後)

○核燃料物質の貯蔵施設

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|----|---------------------|---|----------|------|---------|---|----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 5次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫 | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 原料貯蔵設備 UF ₆ シリンダ | 221 基 | 改造 | {2} | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ シリンダ | 4基 |
| 5次 | 付属建物 原料貯蔵所 | | | | {488} | 原料貯蔵設備 UF ₆ シリンダ | 1式 |
| 5次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫 | | | | {492} | 原料貯蔵設備 UF ₆ シリンダ | 1式 |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|----|-------------------------------|--|-----|------|---------|---|-----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫 | 原料貯蔵設備 シリンダ貯蔵架台 | 1式 | 改造 | {491} | 原料貯蔵設備 シリンダ貯蔵架台 | 1式 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫 | 原料貯蔵設備 シリンダ転倒装置 | 1基 | 改造 | {493} | 原料貯蔵設備 シリンダ転倒装置 | 1基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫 | 原料貯蔵設備 天井走行クレーン(転換5t) | 1基 | 変更なし | {494} | 原料貯蔵設備 天井走行クレーン | 1基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工 室 | 粉末貯蔵設備 大型粉末容器貯蔵架台 | 1式 | 改造 | {495} | 粉末貯蔵設備 大型粉末容器貯蔵架台 | 1式 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工 室 | 粉末貯蔵設備 大型粉末容器 | 72基 | 改造 | {496} | 粉末貯蔵設備 大型粉末容器 | 1式 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工 室 | 粉末貯蔵設備 大型粉末容器用台車 | 1基 | 改造 | {497} | 粉末貯蔵設備 大型粉末容器用台車 | 1基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工 室 | 粉末貯蔵設備 仕掛品貯蔵棚 | 3基 | 改造 | {498} | 粉末貯蔵設備 仕掛品貯蔵棚 | 3基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工 室 | 粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(3) | 2台 | 変更なし | {500} | 粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(3) | 2台 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工 室 | 粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(4) | 1台 | 変更なし | {501} | 粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(4) | 1台 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工 室 | 粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用) | 1基 | 改造 | {502} | 粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用) | 1基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工 室 | 粉末貯蔵設備 運搬台車 | 7基 | 改造 | {504} | 粉末貯蔵設備 運搬台車 | 7基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工 室 | 粉末貯蔵設備 中間仕掛品一時貯蔵棚 | 2基 | 改造 | {507} | 粉末貯蔵設備 中間仕掛品一時貯蔵棚 | 2基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工 室 | 粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(1) | 1台 | 改造 | {509} | 粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(1) | 1台 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工 室 | 粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵棚 | 4基 | 改造 | {510} | 粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵棚 | 4基 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工 室 | 粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(2) | 2台 | 改造 | {513} | 粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(2) | 2台 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工 室 | 粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用) | 16基 | 改造 | {514} | 粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用) | 16基 |
| 6次 | 付属建物 除染室・ 分析室 作業室(2) | 粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用)(作業 室(2)) | 4基 | 改造 | {529} | 粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用) | 4基 |
| 6次 | 付属建物 第2核燃 料倉庫 | 粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用)(第2核 燃料倉庫) | 58基 | 改造 | {532} | 粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用) | 58基 |
| 6次 | 付属建物 第2核燃 料倉庫 | 粉末貯蔵設備 電動リフト | 1台 | 変更なし | {534} | 粉末貯蔵設備 第2核燃料倉庫用電動リフト | 1台 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工 室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚(1) | 1基 | 変更なし | {546} | UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚 | 1基 |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|----|------------------------|--|-----|------|---------|--|----------|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚(2) | 1基 | 改造 | {546} | UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚 | 1基 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚(3) | 1基 | 変更なし | {546} | UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚 | 1基 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(1) | 1基 | 改造 | {547} | UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア | 1基 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(2) | 1基 | 改造 | {547} | UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア | 1基 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 乗移台2 | 1基 | 改造 | {548} | UO ₂ ペレット貯蔵設備 乗移台2 | 1基 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート運搬台車 | 2台 | 変更なし | {549} | UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート運搬台車 | 2台 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚(1) | 1基 | 変更なし | {550} | UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚 | 1基 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚(2) | 1基 | 改造 | {550} | UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚 | 1基 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚(3) | 1基 | 改造 | {550} | UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚 | 1基 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(3) | 1基 | 改造 | {551} | UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア | 1基 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(4) | 1基 | 改造 | {551} | UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア | 1基 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート(焼結)用台車(1) | 1台 | 変更なし | {552} | UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート(焼結)用台車(1) | 1台 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート(焼結)用台車(2) | 2台 | 変更なし | {553} | UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート(焼結)用台車(2) | 2台 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(ペレット用) | 2基 | 変更なし | {554} | UO ₂ ペレット貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(ペレット用) | 2基 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット) | 30個 | 改造 | {555} | UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット) | 1式 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)用台車(1) | 1台 | 変更なし | {556} | UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)用台車(1) | 1台 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚 | 4基 | 改造 | {557} | UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚 | 4基 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚 | 1式 | 改造 | {558} | UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚 | 136 基 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車 | 2台 | 変更なし | {559} | UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(1) | 1台 |
| | | | | | {560} | UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(2) | 1台 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(1) | 1台 | 変更なし | {561} | UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(1) | 1台 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 余剰ペレット貯蔵棚 | 4基 | 改造 | {562} | UO ₂ ペレット貯蔵設備 余剰ペレット貯蔵棚 | 4基 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属缶用台車(1) | 1台 | 変更なし | {563} | UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属缶用台車(1) | 1台 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 燃料棒補修室 | 燃料棒貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵棚 | 1基 | 変更なし | {579} | 燃料棒貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵棚 | 1基 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 燃料棒補修室 | 燃料棒貯蔵設備 ロットチャンネル用台車(1) | 1台 | 変更なし | {580} | 燃料棒貯蔵設備 ロットチャンネル用台車(1) | 1台 |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料棒検査室 | 燃料棒貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵棚 | 1基 | 変更なし | {581} | 燃料棒貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵棚 | 1基 |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|----|----------------------------|--------------------------------|-----|------|---------|---------------------------|-----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料棒検査室 | 燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(2) | 1台 | 改造 | {582} | 燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(2) | 1台 |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料棒検査室 | 燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(3) | 1台 | 改造 | {583} | 燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(3) | 1台 |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料棒検査室 | 燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵棚 | 2基 | 改造 | {584} | 燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵棚 | 2基 |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料棒検査室 | 燃料棒貯蔵設備 トラバーサ | 1台 | 改造 | {585} | 燃料棒貯蔵設備 トラバーサ | 1台 |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料棒検査室 | 燃料棒貯蔵設備 運搬車 | 1台 | 改造 | {586} | 燃料棒貯蔵設備 運搬車 | 1台 |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体一時貯蔵架台 | 29基 | 改造 | {593} | 燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体一時貯蔵架台 | 29基 |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン(組立北4.8t) | 1基 | 変更なし | {594} | 燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン | 4基 |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン(組立北3t) | 1基 | 変更なし | | | |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン(組立南5t) | 1基 | 変更なし | | | |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン(組立南1t) | 1基 | 変更なし | | | |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体貯蔵室 | 燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体貯蔵架台 | 90基 | 改造 | {595} | 燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体貯蔵架台 | 90基 |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体貯蔵室 | 燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体移送装置 | 1基 | 改造 | {596} | 燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体移送装置 | 1台 |
| 6次 | 付属建物 容器管理棟 保管室 | 輸送物貯蔵設備 天井走行クレーン(容器管理棟4.8t) | 1基 | 変更なし | {597} | 輸送物貯蔵設備 天井走行クレーン | 1基 |
| 6次 | 付属建物 原料貯蔵所 | 原料貯蔵設備 シリンダ貯蔵ビット | 1式 | 変更なし | {487} | 原料貯蔵設備 シリンダ貯蔵ビット | 1式 |
| 6次 | 屋外 | 付属建物 原料貯蔵所 | 1式 | 改造 | {861} | 付属建物 原料貯蔵所 | 1式 |
| 6次 | 屋外 | 付属建物 容器管理棟*3*4 | 1式 | 改造 | {863} | 付属建物 容器管理棟 | 1式 |
| 6次 | 付属建物 容器管理棟 メンテナンス室 | 付属建物容器管理棟 独立遮蔽壁(5) | 1式 | 新設 | {864} | 独立遮蔽壁 | 1式 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ベレット 加工室 | 粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵棚*2 | 6基 | 改造 | {517} | 粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵棚 | 6基 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ベレット 加工室 | 粉末貯蔵設備 S U S 容器用台車(1) *2 | 1台 | 変更なし | {520} | 粉末貯蔵設備 S U S 容器用台車(1) | 1台 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ベレット 加工室 | 粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(3) *2 | 2台 | 変更なし | {521} | 粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(3) | 2台 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 前室(2) | 粉末貯蔵設備 フードボックス(4) *1*2 | 1基 | 変更なし | {522} | 粉末貯蔵設備 フードボックス | 1基 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(1) | 粉末貯蔵設備 原料粉末貯蔵棚*2 | 2基 | 改造 | {523} | 粉末貯蔵設備 原料粉末貯蔵棚 | 2基 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(1) | 粉末貯蔵設備 電動リフト*2 | 2台 | 変更なし | {525} | 粉末貯蔵設備 粉末貯蔵室(1)用電動リフト | 1台 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(2) | | | | {528} | 粉末貯蔵設備 粉末貯蔵室(2)用電動リフト | 1台 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(2) | 粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用) *2 | 4基 | 改造*2 | {526} | 粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用) | 4基 |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|----|----------------------------|------------------------------------|-----|------------|---------|---------------------------------|-----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット 加工室 | UO2ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット貯蔵棚*2 | 1基 | 変更なし | {564} | UO2ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット貯蔵棚 | 1基 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット 加工室 | UO2ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(2) *2 | 1基 | 変更なし *2 | {565} | UO2ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア | 1基 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット 加工室 | UO2ペレット貯蔵設備 焼結ペレット貯蔵棚*2 | 1基 | 変更なし | {566} | UO2ペレット貯蔵設備 焼結ペレット貯蔵棚 | 1基 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット 加工室 | UO2ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(3) *2 | 1台 | 変更なし | {568} | UO2ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(3) | 1台 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット 加工室 | UO2ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(4) *2 | 1台 | 変更なし | {569} | UO2ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(4) | 1台 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット 加工室 | UO2ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)用台車(2) *2 | 1台 | 変更なし | {570} | UO2ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)用台車(2) | 1台 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット 加工室 | UO2ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚(1) *2 | 1基 | 改造*2 | {571} | UO2ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚 | 1基 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット 加工室 | UO2ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚(2) *2 | 1基 | 改造*2 | {571} | UO2ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚 | 1基 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット 加工室 | UO2ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(2) *2 | 1台 | 変更なし | {572} | UO2ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(2) | 1台 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット 貯蔵室 | UO2ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚*2 | 32基 | 改造 | {573} | UO2ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚 | 32基 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット 貯蔵室 | UO2ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(3) *2 | 1台 | 変更なし | {574} | UO2ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(3) | 1台 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット 貯蔵室 | UO2ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(4) *2 | 1台 | 改造 | {575} | UO2ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(4) | 1台 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 燃料棒溶接 室 | 燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵棚*2 | 1基 | 変更なし | {587} | 燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵棚 | 1基 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 燃料棒溶接 室 | 燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(4) *2 | 1台 | 変更なし | {588} | 燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(4) | 1台 |
| 6次 | 屋外 | 付属建物 第2核燃料倉庫*4 | 1式 | 改造 | {855} | 付属建物 第2核燃料倉庫 | 1式 |

*1：当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該設備・機器の機能、性能に係る事項について6次申請範囲とする。

*2：当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該設備・機器の複数ユニットの臨界安全に係る事項について6次申請範囲とする。

*3：当該建物の鉄扉の一部について申請する。

*4：当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部について6次申請範囲とする。

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|----|---------------|-------------------------------|----|------|---------|---------------------|----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 7次 | 付属建物 原料貯蔵所 | 原料貯蔵設備 粉末輸送容器貯蔵枠 | 1式 | 改造 | {486} | 原料貯蔵設備 粉末輸送容器貯蔵枠 | 1式 |
| 7次 | 付属建物 原料貯蔵所 | 原料貯蔵設備 シリンダ貯蔵ピット※6 | 1式 | 変更なし | {487} | 原料貯蔵設備 シリンダ貯蔵ピット | 1式 |
| 7次 | 付属建物 原料貯蔵所 | 原料貯蔵設備 シリンダ転倒装置 (原料貯蔵所) | 1基 | 改造 | {489} | 原料貯蔵設備 シリンダ転倒装置 | 1基 |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|----|---------------------------|--|-----|------|---------|------------------------------|-----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 7次 | 付属建物 原料貯蔵所 | 原料貯蔵設備 天井走行クレーン (原料貯蔵所5t) | 1基 | 改造 | {490} | 原料貯蔵設備 天井走行クレーン | 1基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫 | 原料貯蔵設備 シリンダ貯蔵架台 ^{※6} | 1式 | 改造 | {491} | 原料貯蔵設備 シリンダ貯蔵架台 | 1式 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫 | 原料貯蔵設備 シリンダ転倒装置 ^{※6} | 1基 | 改造 | {493} | 原料貯蔵設備 シリンダ転倒装置 | 1基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫 | 原料貯蔵設備 天井走行クレーン(転換5t) ^{※6} | 1基 | 変更なし | {494} | 原料貯蔵設備 天井走行クレーン | 1基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工 室 | 粉末貯蔵設備 大型粉末容器貯蔵架台 ^{※6} | 1式 | 改造 | {495} | 粉末貯蔵設備 大型粉末容器貯蔵架台 | 1式 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 粉末貯蔵設備 大型粉末容器 ^{※6} | 72基 | 改造 | {496} | 粉末貯蔵設備 大型粉末容器 | 1式 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 粉末貯蔵設備 大型粉末容器用台車 ^{※6} | 1基 | 改造 | {497} | 粉末貯蔵設備 大型粉末容器用台車 | 1基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 粉末貯蔵設備 仕掛品貯蔵棚 ^{※6} | 3基 | 改造 | {498} | 粉末貯蔵設備 仕掛品貯蔵棚 | 3基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(3) ^{※6} | 2台 | 変更なし | {500} | 粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(3) | 2台 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(4) ^{※6} | 1台 | 変更なし | {501} | 粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(4) | 1台 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用) ^{※6} | 1基 | 改造 | {502} | 粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用) | 1基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 粉末貯蔵設備 運搬台車 ^{※6} | 7基 | 改造 | {504} | 粉末貯蔵設備 運搬台車 | 7基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 粉末貯蔵設備 中間仕掛品一時貯蔵棚 ^{※6} | 2基 | 改造 | {507} | 粉末貯蔵設備 中間仕掛品一時貯蔵棚 | 2基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(1) ^{※6} | 1台 | 改造 | {509} | 粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用 台車(1) | 1台 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵棚 ^{※6} | 4基 | 改造 | {510} | 粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵棚 | 4基 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用 台車(2) ^{※6} | 2台 | 改造 | {513} | 粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(2) | 2台 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用) ^{※6} | 16基 | 改造 | {514} | 粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用) | 16基 |
| 7次 | 付属建物 除染室・分析室 作業室(2) | 粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用) ^{※6} (作業室(2)) ^{※6} | 4基 | 改造 | {529} | 粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用) | 4基 |
| 7次 | 付属建物 第2核燃料倉庫 | 粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用) ^{※6} (第2核燃料倉庫) ^{※6} | 58基 | 改造 | {532} | 粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用) | 58基 |
| 7次 | 付属建物 第2核燃料倉庫 | 粉末貯蔵設備 電動リフト ^{※6} | 1台 | 変更なし | {534} | 粉末貯蔵設備 第2核燃料倉庫用電動リフト | 1台 |
| 7次 | 付属建物 第3核燃料倉庫 作業室(1) | 粉末貯蔵設備 粉末回収・ペレット取扱ボックス | 1基 | 変更なし | {535} | 粉末貯蔵設備 粉末回収・ペレット取扱ボックス | 1基 |
| 7次 | 付属建物 第3核燃料倉庫 作業室(1) | 粉末貯蔵設備 粉末容器ハンドリング装置 | 1基 | 変更なし | {536} | 粉末貯蔵設備 粉末容器ハンドリング装置 | 1基 |
| 7次 | 付属建物 第3核燃料倉庫 作業室(1) | 粉末貯蔵設備 内容器用台車 | 6台 | 変更なし | {537} | 粉末貯蔵設備 内容器用台車 | 6台 |
| 7次 | 付属建物 第3核燃料倉庫 作業室(1) | 粉末貯蔵設備 他社缶用台車 | 3台 | 変更なし | {538} | 粉末貯蔵設備 他社缶用台車 | 3台 |
| 7次 | 付属建物 第3核燃料倉庫 作業室(1) | 粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(2) | 3台 | 変更なし | {539} | 粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(2) | 3台 |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|----|---------------------------|--|-----|------|---------|--|----------|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 7次 | 附属建物 第3核燃料倉庫 貯蔵室(1) | 粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用) (第3核燃料倉庫) | 6基 | 改造 | {540} | 粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用) | 6基 |
| | | | 3基 | 改造 | {542} | 粉末貯蔵設備 リフタ | 3基 |
| 7次 | 附属建物 第3核燃料倉庫 前室 | 粉末貯蔵設備 粉末容器構内運搬車 | 1台 | 改造 | {543} | 粉末貯蔵設備 粉末容器構内運搬車 | 1台 |
| 7次 | 附属建物 第3核燃料倉庫 貯蔵室(1) | 粉末貯蔵設備 クレーン(第3核燃料倉庫) | 1基 | 改造 | {544} | 粉末貯蔵設備 クレーン | 1基 |
| 7次 | 附属建物 劣化・天然ウラン 倉庫 | 劣化・天然ウラン貯蔵設備 保管容器 (劣化・天然ウラン用) | 1式 | 変更なし | {545} | 劣化・天然ウラン貯蔵設備 保管容器 (劣化・天然ウラン用) | 1式 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚(1) ^{※6} | 1基 | 変更なし | {546} | UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット 一時貯蔵棚 | 1基 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚(2) ^{※6} | 1基 | 改造 | {546} | UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット 一時貯蔵棚 | 1基 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚(3) ^{※6} | 1基 | 変更なし | {546} | UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット 一時貯蔵棚 | 1基 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(1) ^{※6} | 1基 | 改造 | {547} | UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットライン コンベア | 1基 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(2) ^{※6} | 1基 | 改造 | {547} | UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットライン コンベア | 1基 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 乗移台2 ^{※6} | 1基 | 改造 | {548} | UO ₂ ペレット貯蔵設備 乗移台2 | 1基 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート運搬台車 ^{※6} | 2台 | 変更なし | {549} | UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート運搬台車 | 2台 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚(1) ^{※6} | 1基 | 変更なし | {550} | UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚 | 1基 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚(2) ^{※6} | 1基 | 改造 | {550} | UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚 | 1基 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚(3) ^{※6} | 1基 | 改造 | {550} | UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚 | 1基 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(3) ^{※6} | 1基 | 改造 | {551} | UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア | 1基 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(4) ^{※6} | 1基 | 改造 | {551} | UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア | 1基 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート(焼結)用台車(1) ^{※6} | 1台 | 変更なし | {552} | UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート(焼結)用台車(1) | 1台 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート(焼結)用台車(2) ^{※6} | 2台 | 変更なし | {553} | UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート(焼結)用台車(2) | 2台 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(ペレット用) ^{※6} | 2基 | 変更なし | {554} | UO ₂ ペレット貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(ペレット用) | 2基 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット) ^{※6} | 30個 | 改造 | {555} | UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット) | 1式 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)用台車(1) ^{※6} | 1台 | 変更なし | {556} | UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)用台車(1) | 1台 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚 ^{※6} | 4基 | 改造 | {557} | UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚 | 4基 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚 ^{※6} | 1式 | 改造 | {558} | UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚 | 136 基 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車 ^{※6} | 2台 | 変更なし | {559} | UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(1) | 1台 |
| | | | | | {560} | UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(2) | 1台 |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|----|-----------------------------|---|-----|------|---------|---|-----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(1) ^{※6} | 1台 | 変更なし | {561} | UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(1) | 1台 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 余剰ペレット貯蔵棚 ^{※6} | 4基 | 改造 | {562} | UO ₂ ペレット貯蔵設備 余剰ペレット貯蔵棚 | 4基 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属缶用台車(1) ^{※6} | 1台 | 変更なし | {563} | UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属缶用台車(1) | 1台 |
| 7次 | 付属建物 第3核燃料倉庫 貯蔵室(2) | UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレット貯蔵棚 | 30基 | 改造 | {576} | UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレット貯蔵棚 | 30基 |
| 7次 | 付属建物 第3核燃料倉庫 貯蔵室(2) | UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属缶用台車(2) | 1台 | 変更なし | {577} | UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属缶用台車(2) | 1台 |
| 7次 | 付属建物 第3核燃料倉庫 前室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレット構内運搬容器 | 1式 | 改造 | {578} | UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレット構内運搬容器 | 1式 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 燃料棒補修室 | 燃料棒貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵棚 ^{※6} | 1基 | 変更なし | {579} | 燃料棒貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵棚 | 1基 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 燃料棒補修室 | 燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(1) ^{※6} | 1台 | 変更なし | {580} | 燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(1) | 1台 |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料棒検査室 | 燃料棒貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵棚 ^{※6} | 1基 | 変更なし | {581} | 燃料棒貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵棚 | 1基 |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料棒検査室 | 燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(2) ^{※6} | 1台 | 改造 | {582} | 燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(2) | 1台 |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料棒検査室 | 燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(3) ^{※6} | 1台 | 改造 | {583} | 燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(3) | 1台 |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料棒検査室 | 燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵棚 ^{※6} | 2基 | 改造 | {584} | 燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵棚 | 2基 |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料棒検査室 | 燃料棒貯蔵設備 トラバーサ ^{※6} | 1台 | 改造 | {585} | 燃料棒貯蔵設備 トラバーサ | 1台 |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料棒検査室 | 燃料棒貯蔵設備 運搬車 ^{※6} | 1台 | 改造 | {586} | 燃料棒貯蔵設備 運搬車 | 1台 |
| 7次 | 加工棟 成型工場 前室(1) | 燃料棒貯蔵設備 燃料棒構内運搬車 | 1台 | 改造 | {589} | 燃料棒貯蔵設備 燃料棒構内運搬車 | 1台 |
| 7次 | 付属建物 第3核燃料倉庫 貯蔵室(2) | 燃料棒貯蔵設備 保存燃料棒貯蔵棚 | 1基 | 改造 | {590} | 燃料棒貯蔵設備 保存燃料棒貯蔵棚 | 1基 |
| 7次 | 付属建物 第3核燃料倉庫 貯蔵室(2) | 燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(5) | 1台 | 変更なし | {591} | 燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(5) | 1台 |
| 7次 | 付属建物 第3核燃料倉庫 貯蔵室(2) | 燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用リフタ | 1台 | 変更なし | {592} | 燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用リフタ | 1台 |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体一時貯蔵架台 ^{※6} | 29基 | 改造 | {593} | 燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体一時貯蔵架台 | 29基 |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン (組立北4.8t) ^{※6} | 1基 | 変更なし | {594} | 燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン | 1基 |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン (組立北3t) ^{※6} | 1基 | 変更なし | {594} | 燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン | 1基 |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン (組立南5t) ^{※6} | 1基 | 変更なし | {594} | 燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン | 1基 |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体 貯蔵室 | 燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体貯蔵架台 ^{※6} | 90基 | 改造 | {595} | 燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体貯蔵架台 | 90基 |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体貯蔵室 | 燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体移送装置 ^{※6} | 1基 | 改造 | {596} | 燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体移送装置 | 1台 |
| 7次 | 付属建物 シリンダ洗浄棟 貯蔵室(3) | 洗浄残渣貯蔵設備 洗浄残渣貯蔵棚 | 3基 | 改造 | {598} | 洗浄残渣貯蔵設備 洗浄残渣貯蔵棚 | 3基 |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|----|----------------------------|--|----|------|---------|---|----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 7次 | 附属建物 シリンダ洗浄棟 沈殿槽室 | 洗浄残渣貯蔵設備 洗浄残渣コンベア | 1基 | 改造 | {599} | 洗浄残渣貯蔵設備 洗浄残渣コンベア | 1基 |
| 7次 | 附属建物 シリンダ洗浄棟 沈殿槽室 | 洗浄残渣貯蔵設備 チャッキングリフト | 1基 | 改造 | {600} | 洗浄残渣貯蔵設備 チャッキングリフト | 1基 |
| 7次 | 附属建物 シリンダ洗浄棟 貯蔵室(3) | 洗浄残渣貯蔵設備 棚搬入コンベア | 1基 | 改造 | {601} | 洗浄残渣貯蔵設備 棚搬入コンベア | 1基 |
| 7次 | 附属建物 シリンダ洗浄棟 貯蔵室(3) | 洗浄残渣貯蔵設備 SUS容器用台車(5) | 1基 | 改造 | {602} | 洗浄残渣貯蔵設備 SUS容器用台車(5) | 1基 |
| 7次 | 附属建物 シリンダ洗浄棟 貯蔵室(3) | 洗浄残渣貯蔵設備 洗浄残渣乾燥機 | 1式 | 改造 | {604} | 洗浄残渣貯蔵設備 洗浄残渣明替フードボックス | 1基 |
| | | | | | {605} | 洗浄残渣貯蔵設備 洗浄残渣乾燥機 | 1基 |
| 7次 | 附属建物 シリンダ洗浄棟 貯蔵室(3) | 洗浄残渣貯蔵設備 回転混合機 (金属容器(粉末)混合) | 1基 | 改造 | {606} | 洗浄残渣貯蔵設備 回転混合機 (金属容器(粉末)混合) | 1基 |
| 7次 | 屋外 | 附属建物 第3核燃料倉庫 | 1式 | 改造 | {858} | 附属建物 第3核燃料倉庫 | 1式 |
| 7次 | 屋外 | 附属建物 劣化・天然ウラン倉庫 | 1式 | 改造 | {862} | 附属建物 劣化・天然ウラン倉庫 | 1式 |
| 7次 | 屋外 | 附属建物 原料貯蔵所 ^{※6} | 1式 | 改造 | {861} | 附属建物 原料貯蔵所 | 1式 |
| 7次 | 屋外 | 附属建物 容器管理棟 ^{※4} | 1式 | 改造 | {863} | 附属建物 容器管理棟 | 1式 |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット 加工室 | 粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵棚 ^{※2} | 6基 | 改造 | {517} | 粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵棚 | 6基 |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット 加工室 | 粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(1) ^{※2} | 1台 | 変更なし | {520} | 粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(1) | 1台 |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット 加工室 | 粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(3) ^{※2} | 2台 | 変更なし | {521} | 粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用 台車(3) | 2台 |
| 7次 | 加工棟 成型工場 前室(2) | 粉末貯蔵設備 フードボックス(4) ^{※2} | 1基 | 変更なし | {522} | 粉末貯蔵設備 フードボックス | 1基 |
| 7次 | 加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(1) | 粉末貯蔵設備 原料粉末貯蔵棚 ^{※2} | 2基 | 改造 | {523} | 粉末貯蔵設備 原料粉末貯蔵棚 | 2基 |
| 7次 | 加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(1) | 粉末貯蔵設備 電動リフト ^{※2} | 2台 | 変更なし | {525} | 粉末貯蔵設備 粉末貯蔵室(1)用電動リフト | 1台 |
| 7次 | 加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(2) | | | | {528} | 粉末貯蔵設備 粉末貯蔵室(2)用電動リフト | 1台 |
| 7次 | 加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(2) | 粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用) ^{※2} | 4基 | 改造 | {526} | 粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用) | 4基 |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット 加工室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット貯蔵棚 ^{※2} | 1基 | 変更なし | {564} | UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット貯蔵棚 | 1基 |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット 加工室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(1) ^{※2} | 1基 | 変更なし | {565} | UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットライン コンベア | 2基 |
| | | UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(2) ^{※2} | 1基 | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット 加工室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット貯蔵棚 ^{※2} | 1基 | 変更なし | {566} | UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット貯蔵棚 | 1基 |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット 加工室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(3) ^{※2} | 1基 | 変更なし | {567} | UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットライン コンベア | 1基 |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット 加工室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(3) ^{※2} | 1台 | 変更なし | {568} | UO ₂ ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用 台車(3) | 1台 |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|----|----------------------------|---|-----|------|---------|---|-----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット 加工室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート（焼結）用台車(4) ※2 | 1台 | 変更なし | {569} | UO ₂ ペレット貯蔵設備 ボート（焼結）用 台車(4) | 1台 |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット 加工室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器（ペレット）用台車(2) ※2 | 1台 | 変更なし | {570} | UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器（ペレット）用台車(2) | 1台 |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット 加工室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚(1) ※2 | 1基 | 改造 | {571} | UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚 | 2基 |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット 加工室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚(2) ※2 | 1基 | 改造 | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット 加工室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(2) ※2 | 1台 | 変更なし | {572} | UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(2) | 1台 |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット 貯蔵室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚 ※2 | 32基 | 改造 | {573} | UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚 | 32基 |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット 貯蔵室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(3) ※2 | 1台 | 変更なし | {574} | UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(3) | 1台 |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット 貯蔵室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(4) ※2 | 1台 | 改造 | {575} | UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(4) | 1台 |
| 7次 | 加工棟 成型工場 燃料棒 溶接室 | 燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵棚 ※2 | 1基 | 変更なし | {587} | 燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵棚 | 1基 |
| 7次 | 加工棟 成型工場 燃料棒 溶接室 | 燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(4) ※2 | 1台 | 変更なし | {588} | 燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(4) | 1台 |
| 7次 | 屋外 | 付属建物 第2核燃料倉庫※4 | 1式 | 改造 | {855} | 付属建物 第2核燃料倉庫 | 1式 |

※の注釈は以下を示す。

※n：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

添付 2

(変更後)

○放射性廃棄物の廃棄施設

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|----|--------------------------|---|----|------|----------------|---|--|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 5次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫 | 気体廃棄設備(1) スクラバ(蒸発・加水分解系統) | 2基 | 改造 | {608} {618} | 気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) スクラバ(蒸発・加水分解系統) | 1式 2基 |
| 5次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫 | 気体廃棄設備(1) 切替ダンパ | 1式 | 新設改造 | {608} {619} | 気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 切替ダンパ | 1式 |
| 5次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫 | 気体廃棄設備(1) 地震連動閉止ダンパ | 2式 | 新設 | {608} {620} | 気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 地震連動閉止ダンパ | 1式 2式 |
| | | | | | {608} {621} | | 気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 地震インターロック |
| 5次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫 | 気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンパ | 1式 | 改造 | {608} {622} | 気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 給気ダクト・ダンパ | 1式 |
| 5次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫 | 気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ) | 1式 | 改造 | {608} {623} | 気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ) | 1式 |
| 5次 | 工場棟 転換工場 機械室 | 気体廃棄設備(1) 給気逆流防止ダンパ (原料倉庫との境界部) | 1式 | 新設 | {608} {624} | 気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 給気逆流防止ダンパ (原料倉庫との境界部) | 1式 |
| 5次 | 工場棟 転換工場 フィルタ室 | 気体廃棄設備(1) 排気逆流防止ダンパ (原料倉庫との境界部) | 1式 | 新設 | {608} {625} | 気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 排気逆流防止ダンパ (原料倉庫との境界部) | 1式 |
| 5次 | 附属建物 廃棄物管理棟 測定室(2) | 保管廃棄設備 ドラム缶ウラン量測定装置 | 1基 | 新設 | {826} | 固体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) ドラム缶ウラン量測定装置 | 1基 |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | | | | |
|----|----------------------|--|----|-----------------|----------------|-------------------------------------|------------------------|----|---------------------|----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 機械室 | 気体廃棄設備(1) 給気ファン | 1式 | 改造 ・ 変更なし | {608} | 気体廃棄設備(1) 給気ファン | 1式 | | | |
| | | | | | {609} | | 給排気ファンの起動停止インター ロック | 1式 | | |
| | | | | | {608} {617} | | | | | |
| 6次 | 屋外 | 気体廃棄設備(1) 給気ファン | 1式 | 改造 ・ 変更なし | {608} | 気体廃棄設備(1) 給排気ファンの起動停止インター ロック | 1式 | | | |
| | | | | | {609} | | 給排気ファンの起動停止インター ロック | 1式 | | |
| | | | | | {608} {617} | | | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 分光分析室 | 気体廃棄設備(1) 給気ファン(分析室、分光分析室給 気系統(2)) | 1式 | 改造 | {608} {609} | 気体廃棄設備(1) 給排気ファンの起動停止インター ロック | 1式 | | | |
| | | | | | {608} {617} | | 1式 | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 機械室 | 気体廃棄設備(1) 排気ファン | 1式 | 改造 ・ 変更なし | {608} | 気体廃棄設備(1) 給排気ファンの起動停止インター ロック | 1式 | | | |
| | | | | | {610} | | 給排気ファンの起動停止インター ロック | 1式 | | |
| | | | | | {608} {617} | | | | | |
| | | | | | {608} | | | | 気体廃棄設備(1) 負圧警報装置 | 1台 |
| | | | | | {627} | | | | 気体廃棄設備(1) 負圧警報装置 | 1台 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 フィルタ室 | 気体廃棄設備(1) 排気ファン | 1式 | 改造 | {608} | 気体廃棄設備(1) 給排気ファンの起動停止インター ロック | 1式 | | | |
| | | | | | {610} | | 給排気ファンの起動停止インター ロック | 1式 | | |
| | | | | | {608} {617} | | | | | |
| | | | | | {608} | | | | 気体廃棄設備(1) 負圧警報装置 | 1台 |
| | | | | | {627} | | | | 気体廃棄設備(1) 負圧警報装置 | 1台 |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | | |
|----|--------------------------------------|---|----|-----------------|---------|---------------------------------|----|--------------------------------------|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 計器室 | 気体廃棄設備(1) 排気ファン (分析室、分光分析室局所排気系統 (1)) | 1式 | 改造 | {608} | 気体廃棄設備(1) | 1式 | |
| | | | | | {610} | 排気ファン | | |
| | | | | | {608} | 気体廃棄設備(1) | | |
| | | | | | {627} | 負圧警報装置 | 1台 | |
| | | | | | {608} | 気体廃棄設備(1) | 1台 | |
| | | | | | {639} | 負圧警報装置 | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 機械室 | 気体廃棄設備(1) 高性能エアフィルタ | 1式 | 改造 | {608} | 気体廃棄設備(1) | 1式 | |
| | | | | | {611} | 高性能エアフィルタ | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 フィルタ室 | 気体廃棄設備(1) 高性能エアフィルタ | 1式 | 改造 | {608} | 気体廃棄設備(1) | 1式 | |
| | | | | | {611} | 高性能エアフィルタ | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 計器室 | 気体廃棄設備(1) 高性能エアフィルタ (分析室、分光分析室局所排気系統 (1)) | 1式 | 改造 | {608} | 気体廃棄設備(1) | 1式 | |
| | | | | | {611} | 高性能エアフィルタ | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 機械室、分光分析 室 | 気体廃棄設備(1) 給気逆流防止ダンパ [※] (屋外との境界 部) | 1式 | 新設 ・ 変更なし | {608} | 気体廃棄設備(1) | 1式 | |
| 6次 | 附属建物 除染室・分析室 除 染室(2)、分析室 | | | | | | | 給気逆流防止ダンパ [※] (屋外との境 界部) |
| 6次 | 屋外 | | | | | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 排気塔、 フィルタ室、機械 室 | 気体廃棄設備(1) 排気逆流防止ダンパ (屋外との境界 部) | 1式 | 改造 ・ 新設 | {608} | 気体廃棄設備(1) | 1式 | |
| | | | | | {613} | 排気逆流防止ダンパ (屋外との境界 部) | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 | 気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンパ | 1式 | 改造 | {608} | 気体廃棄設備(1) | 1式 | |
| | | | | | {614} | 給気ダクト・ダンパ | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 | 気体廃棄設備(1) 給気ダクト・ダンパ | 1式 | 改造 | {608} | 気体廃棄設備(1) | 1式 | |
| 6次 | 附属建物 第2核燃料倉庫 | | | | | | | |
| 6次 | 附属建物 除染室・ 分析室 | | | | | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 | 気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンパ (部屋、設備～ 高性能エアフィルタ) | 1式 | 改造 | {608} | 気体廃棄設備(1) | 1式 | |
| | | | | | {615} | 排気ダクト・ダンパ (部屋、設備～ 高性能エアフィルタ) | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 | 気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンパ (部屋、設備～ 高性能エアフィルタ) | 1式 | 改造 | {608} | 気体廃棄設備(1) | 1式 | |
| 6次 | 附属建物 第2核燃 料倉庫 | | | | | | | |
| 6次 | 附属建物 除染室・分析室 | | | | | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 | 気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンパ (高性能エア フィルタ～排気塔) | 1式 | 改造 | {608} | 気体廃棄設備(1) | 1式 | |
| | | | | | {616} | 排気ダクト・ダンパ (高性能エア フィルタ～排気塔) | | |
| 6次 | 屋外 | 気体廃棄設備(1) 排気ダクト・ダンパ (高性能エア フィルタ～排気塔) (転換加工室局 所排気系統(1)) | 1式 | 改造 | {608} | 気体廃棄設備(1) | 1式 | |
| | | | | | {636} | 排気ダクト・ダンパ (高性能エア フィルタ～排気塔) | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工 室 | 気体廃棄設備(1) スクラバ (焙焼・還元炉、乾燥機系 統) | 4基 | 改造 | {608} | 気体廃棄設備(1) | 4基 | |
| | | | | | {626} | スクラバ (焙焼・還元炉、乾燥機系 統) | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工 室 | 気体廃棄設備(1) 水スクラバ(ウラン回収第1系列系統) (転換加工室局所排気系統(3)) | 1基 | 改造 | {608} | 気体廃棄設備(1) | 1基 | |
| | | | | | {630} | 水スクラバ (ウラン回収第1系列系 統) | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工 室 | 気体廃棄設備(1) アルカリスクラバ(ウラン回収第1系 列系統) (転換加工室局所排気系統 (3)) | 1基 | 改造 | {608} | 気体廃棄設備(1) | 1基 | |
| | | | | | {631} | アルカリスクラバ (ウラン回収第1 系列系統) | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工 室 | 気体廃棄設備(1) 排ガス冷却装置(ウラン回収第1系 列系統) (転換加工室局所排気系統 (3)) | 1基 | 改造 | {608} | 気体廃棄設備(1) | 1基 | |
| | | | | | {632} | 排ガス冷却装置 (ウラン回収第1系 列系統) | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工 室 | 気体廃棄設備(1) コンデンサ(ウラン回収第1系列系統) (転換加工室局所排気系統(3)) | 1基 | 改造 | {608} | 気体廃棄設備(1) | 1基 | |
| | | | | | {633} | コンデンサ (ウラン回収第1系列系 統) | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 チェック タンク室 | 気体廃棄設備(1) スクラバ(ウラン回収第2系列系統) (チェックタンク室局所排気系統 (2)) | 1基 | 改造 | {608} | 気体廃棄設備(1) | 1基 | |
| | | | | | {634} | スクラバ (ウラン回収第2系列系 統) | | |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|----|-------------------------|--|----|-------------|---------|------------------------|----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 6次 | 屋外 | 気体廃棄設備(1) 排ガス分解装置 (転換加工室局所排気系統(1)) | 2基 | 改造 | {608} | 気体廃棄設備(1) | 2基 |
| | | | | | {635} | 排ガス分解装置 | |
| 6次 | 付属建物 除染室・分析室 分析室 | 気体廃棄設備(1) スクラバ(分析系統) (分析室、分光 分析室局所排気系統(1)) | 1基 | 改造 | {608} | 気体廃棄設備(1) | 1基 |
| | | | | | {638} | スクラバ(分析系統) | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫 | 気体廃棄設備(1) スクラバ(蒸発・加水分解系統) (原料倉庫局所排気系統)*1 | 2基 | 改造 | {608} | 気体廃棄設備(1) | 2基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫 | 気体廃棄設備(1) 切替ダンパ(原料倉庫局所排気系 統)*1 | 1式 | 新設・ 改造 | {608} | 気体廃棄設備(1) | 1式 |
| | | | | | {619} | 切替ダンパ | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫 | 気体廃棄設備(1) 地震連動閉止ダンパ*1 | 2式 | 新設 | {608} | 気体廃棄設備(1) | 2式 |
| | | | | | {620} | 地震連動閉止ダンパ | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 機械室 | 気体廃棄設備(2) 給気ファン | 1式 | 改造 | {608} | 気体廃棄設備(1) | 1式 |
| | | | | | {621} | 地震インターロック | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 機械室 | 気体廃棄設備(2) 給気ファン | 1式 | 改造 | {640} | 気体廃棄設備(2) | 1式 |
| | | | | | {641} | 給気ファン | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 機械室 | 気体廃棄設備(2) 給気ファン (フィルタ室(1)給気系統) | 1式 | 改造 | {640} | 気体廃棄設備(2) | 1式 |
| | | | | | {641} | 給気ファン | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 機械室 | 気体廃棄設備(2) 給気ファン (フィルタ室(1)給気系統) | 1式 | 改造 | {640} | 気体廃棄設備(2) | 1式 |
| | | | | | {641} | 給気ファン | |
| 6次 | 屋外 | 気体廃棄設備(2) 給気ファン(作業室、廃棄物缶詰室 給気系統) | 1式 | 変更なし | {640} | 気体廃棄設備(2) | 1式 |
| | | | | | {641} | 給気ファン | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 機械室 | 気体廃棄設備(2) 排気ファン(燃料棒溶接室室内排気 系統) | 1式 | 改造 | {640} | 気体廃棄設備(2) | 1式 |
| | | | | | {642} | 排気ファン | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 フィルタ室(1) | 気体廃棄設備(2) 排気ファン | 1式 | 改造・ 変更なし | {640} | 気体廃棄設備(2) | 1式 |
| | | | | | {642} | 排気ファン | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 機械室 | 気体廃棄設備(2) 排気ファン | 1式 | 改造・ 変更なし | {640} | 気体廃棄設備(2) | 1式 |
| | | | | | {642} | 排気ファン | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 フィルタ室(1) | 気体廃棄設備(2) 高性能エアフィルタ | 1式 | 改造 | {640} | 気体廃棄設備(2) | 1式 |
| | | | | | {643} | 高性能エアフィルタ | |
| 6次 | 放射線管理棟 廃棄物缶詰室 | 気体廃棄設備(2) 高性能エアフィルタ(廃棄物缶詰室 局所排気系統(1)) | 1式 | 改造 | {640} | 気体廃棄設備(2) | 1式 |
| 6次 | 放射線管理棟 機械室 | 気体廃棄設備(2) 高性能エアフィルタ (廃棄物一時貯蔵所室内排気系統) | 1式 | 改造 | {640} | 気体廃棄設備(2) | 1式 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 機械室 | 気体廃棄設備(2) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部) | 1式 | 新設 | {640} | 気体廃棄設備(2) | 1式 |
| 6次 | 放射線管理棟 廃棄物一時貯蔵所 | 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部) | | | {644} | 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部) | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 排気塔 | 気体廃棄設備(2) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部) | 1式 | 改造 | {640} | 気体廃棄設備(2) | 1式 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 | 給気ダクト・ダンパ | 1式 | 改造 | {645} | 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部) | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 | 給気ダクト・ダンパ | 1式 | 改造 | {640} | 気体廃棄設備(2) | 1式 |
| 6次 | 屋外 | | | | {646} | 給気ダクト・ダンパ | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 | 給気ダクト・ダンパ | 1式 | 改造 | {640} | 気体廃棄設備(2) | 1式 |
| 6次 | 放射線管理棟 | | | | {650} | 給気ダクト・ダンパ | |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|----|------------------------------|---|----|------|----------------|--|----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 | 気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ) | 1式 | 改造 | {640} {647} | 気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ) | 1式 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 | 気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ) | 1式 | 改造 | {640} {651} | 気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ) | 1式 |
| 6次 | 放射線管理棟 | | | | | | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 | 気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔) | 1式 | 改造 | {640} {648} | 気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔) | 1式 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 フィルタ室 | 気体廃棄設備(3) 給気ファン (燃料棒溶接室給気系統) | 1式 | 変更なし | {653} {654} | 気体廃棄設備(3) 給気ファン | 1式 |
| | | | | | {653} {662} | 給排気ファンの起動停止インター ロック | 1式 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 機械室 | 気体廃棄設備(3) 給気ファン | 1式 | 変更なし | {653} {654} | 気体廃棄設備(3) 給気ファン | 1式 |
| | | | | | {653} {662} | 給排気ファンの起動停止インター ロック | 1式 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 フィルタ室 | 気体廃棄設備(3) 排気ファン | 1式 | 改造 | {653} {655} | 気体廃棄設備(3) 排気ファン | 1式 |
| | | | | | {653} {662} | 給排気ファンの起動停止インター ロック | 1式 |
| | | | | | {653} | 気体廃棄設備(3) 負圧警報装置 | 1台 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 フィルタ室 | 気体廃棄設備(3) 高性能エアフィルタ | 1式 | 改造 | {653} {656} | 気体廃棄設備(3) 高性能エアフィルタ | 1式 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 機械室、フィルタ 室 | 気体廃棄設備(3) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部) | 1式 | 変更なし | {653} {657} | 気体廃棄設備(3) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部) | 1式 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 排気塔、フィルタ 室 | 気体廃棄設備(3) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部) | 1式 | 改造 | {653} {658} | 気体廃棄設備(3) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部) | 1式 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 | 気体廃棄設備(3) 給気ダクト・ダンパ | 1式 | 改造 | {653} {659} | 気体廃棄設備(3) 給気ダクト・ダンパ | 1式 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 | 気体廃棄設備(3) 給気ダクト・ダンパ | 1式 | 改造 | {653} {663} | 気体廃棄設備(3) 給気ダクト・ダンパ | 1式 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 | 気体廃棄設備(3) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ) | 1式 | 改造 | {653} {660} | 気体廃棄設備(3) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ) | 1式 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 | 気体廃棄設備(3) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ) | 1式 | 改造 | {653} {664} | 気体廃棄設備(3) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ) | 1式 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 | 気体廃棄設備(3) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔) | 1式 | 改造 | {653} {661} | 気体廃棄設備(3) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔) | 1式 |
| 6次 | 屋外 | 気体廃棄設備(5) 給気ファン(廃棄物処理室・排気室給 気系統) | 1式 | 変更なし | {679} {680} | 気体廃棄設備(5) 給気ファン | 1式 |
| | | | | | {679} {688} | 給排気ファンの起動停止インター ロック | 1式 |
| 6次 | 附属建物 第1廃棄物処理所 排気室 | 気体廃棄設備(5) 排気ファン | 1式 | 改造 | {679} {681} | 気体廃棄設備(5) 排気ファン | 1式 |
| | | | | | {679} {688} | 給排気ファンの起動停止インター ロック | 1式 |
| | | | | | {679} | 気体廃棄設備(5) 負圧警報装置(第1廃棄物処理所、 第2廃棄物処理所、シリンダ洗浄棟 共用) | 1台 |
| 6次 | 附属建物 第1廃棄物処理所 排気室 | 気体廃棄設備(5) 高性能エアフィルタ | 1式 | 改造 | {679} {682} | 気体廃棄設備(5) 高性能エアフィルタ | 1式 |
| 6次 | 附属建物 第1廃棄物処理所 | 気体廃棄設備(5) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部)(廃棄物処理室・排気室給気系 統) | 1式 | 新設 | {679} {683} | 気体廃棄設備(5) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部) | 1式 |
| 6次 | 附属建物 第1廃棄物処理所 | 気体廃棄設備(5) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部) | 1式 | 改造 | {679} {684} | 気体廃棄設備(5) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部) | 1式 |
| 6次 | 屋外 | 気体廃棄設備(5) 給気ダクト・ダンパ(廃棄物処理室・ 排気室給気系統) | 1式 | 改造 | {679} {685} | 気体廃棄設備(5) 給気ダクト・ダンパ | 1式 |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|----|-------------------------|--|----|-----------------|----------------|---|----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 6次 | 附属建物 第1廃棄物処理所 | 気体廃棄設備(5) 給気ダクト・ダンパ(廃棄物処理室・ 排気室給気系統) | 1式 | 改造 | {679} {689} | 気体廃棄設備(5) 給気ダクト・ダンパ | 1式 |
| 6次 | 附属建物 第1廃棄物処理所 | 気体廃棄設備(5) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ) | 1式 | 改造 | {679} {686} | 気体廃棄設備(5) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ) | 1式 |
| 6次 | 附属建物 第1廃棄物処理所 | 気体廃棄設備(5) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ) | 1式 | 改造 | {679} {690} | 気体廃棄設備(5) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ) | 1式 |
| 6次 | 附属建物 第1廃棄物処理所 | 気体廃棄設備(5) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔) | 1式 | 改造 | {679} {687} | 気体廃棄設備(5) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔) | 1式 |
| 6次 | 屋外 | 気体廃棄設備(5) スクラバ(局所排気系統)(廃棄物 処理室・排気室局所排気系統) | 1基 | 改造 | {679} {692} | 気体廃棄設備(5) スクラバ(局所排気系統) | 1基 |
| 6次 | 附属建物 第2廃棄物処理所 給気室 | 気体廃棄設備(6) 空調機給気ファン | 1式 | 変更なし | {693} | 気体廃棄設備(6) | 1式 |
| | | | | | {694} | 空調機給気ファン | |
| 6次 | 附属建物 シリンダ洗浄棟 排気室 | 気体廃棄設備(6) 排気ファン | 1式 | 変更なし | {693} | 気体廃棄設備(6) | 1式 |
| | | | | | {695} | 排気ファン | |
| 6次 | 附属建物 第2廃棄物処理所 排気室 | 気体廃棄設備(6) 排気ファン | 1式 | 変更なし | {693} | 気体廃棄設備(6) | 1式 |
| | | | | | {704} | 給排気ファンの起動停止インター ロック | |
| 6次 | 附属建物 シリンダ洗浄棟 排気室 | 気体廃棄設備(6) 高性能エアフィルタ | 1式 | 改造 ・ 変更なし | {693} | 気体廃棄設備(6) | 1式 |
| | | | | | {696} | 高性能エアフィルタ | |
| 6次 | 附属建物 シリンダ洗浄棟 排気室 | 気体廃棄設備(6) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部) (シリンダ洗浄棟)(洗浄室・貯蔵 室(3)、廃液処理室、排気室、測定室 給気系統) | 1式 | 新設 | {693} {697} | 気体廃棄設備(6) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部) (シリンダ洗浄棟) | 1式 |
| 6次 | 附属建物 第2廃棄物処理所 | 気体廃棄設備(6) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部) (第2廃棄物処理所) | 1式 | 新設 | {693} {698} | 気体廃棄設備(6) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部) (第2廃棄物処理所) | 1式 |
| 6次 | 附属建物 シリンダ洗浄棟 排気室 | 気体廃棄設備(6) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部) (シリンダ洗浄棟) | 1式 | 新設 | {693} {699} | 気体廃棄設備(6) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部) (シリンダ洗浄棟) | 1式 |
| 6次 | 附属建物 第2廃棄物処理所 | 気体廃棄設備(6) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部) (第2廃棄物処理所)(廃棄物プレス 室局所排気系統) | 1式 | 新設 | {693} {700} | 気体廃棄設備(6) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部) (第2廃棄物処理所) | 1式 |
| 6次 | 附属建物 シリンダ洗浄棟 | 気体廃棄設備(6) 給気ダクト・ダンパ | 1式 | 改造 | {693} {701} | 気体廃棄設備(6) 給気ダクト・ダンパ | 1式 |
| 6次 | 附属建物 第2廃棄物処理所 | | | | | | |
| 6次 | 附属建物 シリンダ洗浄棟 | 気体廃棄設備(6) 給気ダクト・ダンパ | 1式 | 改造 | {693} {705} | 気体廃棄設備(6) 給気ダクト・ダンパ | 1式 |
| 6次 | 附属建物 第2廃棄物処理所 | | | | | | |
| 6次 | 附属建物 シリンダ洗浄棟 | 気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ) | 1式 | 改造 | {693} {702} | 気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ) | 1式 |
| 6次 | 附属建物 第2廃棄物処理所 | | | | | | |
| 6次 | 附属建物 シリンダ洗浄棟 | 気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ) | 1式 | 改造 | {693} {706} | 気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ) | 1式 |
| 6次 | 附属建物 第2廃棄物処理所 | | | | | | |
| 6次 | 附属建物 シリンダ洗浄棟 | 気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔) | 1式 | 改造 | {693} {703} | 気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔) | 1式 |
| 6次 | 附属建物 第2廃棄物処理所 | | | | | | |
| 6次 | 屋外 | | | | | | |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|----|--------------------------------|---|----|------|---------|-----------------------------|----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 廃棄物処理室 | 廃液処理設備(1) 転換第1廃液貯槽 | 1基 | 改造 | {707} | 廃液処理設備(1) 転換第1廃液貯槽 | 1基 |
| | | | | | {708} | 廃液処理設備(1) 液位高警報設備 | 1式 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 廃棄物処理室 | 廃液処理設備(1) 洗浄液受槽 | 1基 | 改造 | {709} | 廃液処理設備(1) 洗浄液受槽 | 1基 |
| | | | | | {711} | 廃液処理設備(1) 液位高警報設備 | 1式 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 廃棄物処理室 | 廃液処理設備(1) 洗浄液バグフィルタ | 2基 | 変更なし | {710} | 廃液処理設備(1) 洗浄液バグフィルタ | 2基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 廃棄物処理室 | 廃液処理設備(1) ろ液受槽 | 1基 | 改造 | {712} | 廃液処理設備(1) ろ液受槽 | 1基 |
| | | | | | {714} | 廃液処理設備(1) 液位高警報設備 | 1式 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 廃棄物処理室 | 廃液処理設備(1) ろ液バグフィルタ | 2基 | 変更なし | {713} | 廃液処理設備(1) ろ液バグフィルタ | 2基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 チェックタンク室 | 廃液処理設備(1) 地下集水槽 | 2基 | 改造 | {715} | 廃液処理設備(1) 地下集水槽 | 2基 |
| | | | | | {717} | 廃液処理設備(1) 液位高警報設備 | 2式 |
| | | | | | {718} | 廃液処理設備(1) 堰漏水検知警報設備 | 1式 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 チェックタンク室 | 廃液処理設備(1) 地下集水槽地下ピット | 1基 | 変更なし | {716} | 廃液処理設備(1) 地下ピット | 1基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 チェックタンク室 | 廃液処理設備(1) 転換第2廃液貯槽 | 1基 | 改造 | {719} | 廃液処理設備(1) 転換第2廃液貯槽 | 1基 |
| | | | | | {720} | 廃液処理設備(1) 液位高警報設備 | 1式 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 チェックタンク 室 | 廃液処理設備(1) 混合槽 | 1基 | 改造 | {721} | 廃液処理設備(1) 混合槽 | 1基 |
| | | | | | {722} | 廃液処理設備(1) 液位高警報設備 | 1式 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 チェックタンク 室、屋外 | 廃液処理設備(1) 集水槽(チェック) | 3基 | 改造 | {723} | 廃液処理設備(1) 集水槽(チェック) | 3基 |
| | | | | | {724} | 廃液処理設備(1) 液位高警報設備 | 3式 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 廃液処理設備(1) 廃液貯槽(ウラン回収(第1系列)系 統) | 1基 | 改造 | {725} | 廃液貯槽(ウラン回収(第1系列)系 統) | 1基 |
| | | | | | {726} | 廃液処理設備(1) 液位高警報設備 | 1式 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 廃液処理設備(1) イオン交換塔 | 1式 | 撤去 | — | — | — |
| 6次 | 加工棟 成型工場 廃液処理室 | 廃液処理設備(4) 貯留タンク | 2基 | 改造 | {752} | 廃液処理設備(4) 貯留タンク | 2基 |
| | | | | | {753} | 廃液処理設備(4) 液位高警報設備 | 2式 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 廃液処理室 、屋外 | 廃液処理設備(4) 貯留タンク(チェック) | 3基 | 改造 | {754} | 廃液処理設備(4) 貯留タンク(チェック) | 3基 |
| | | | | | {755} | 廃液処理設備(4) 液位高警報設備 | 3式 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 廃液処理室 | 廃液処理設備(4) ろ過機 | 1基 | 改造 | {756} | 廃液処理設備(4) ろ過機 | 1基 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 廃液処理室 | 廃液処理設備(4) ろ液受槽 | 1基 | 改造 | {757} | 廃液処理設備(4) ろ液受槽 | 1基 |
| | | | | | {758} | 廃液処理設備(4) 液位高警報設備 | 1式 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 廃液処理室 | 廃液処理設備(4) 堰(貯留タンク、貯留タンク (チェック)、ろ過機) | 1式 | 改造 | {759} | 廃液処理設備(4) 堰 | 1式 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 廃液処理室 | 廃液処理設備(4) 集水ピット | 1基 | 改造 | {760} | 廃液処理設備(4) 集水ピット | 1基 |
| | | | | | {761} | 廃液処理設備(4) 液位高警報設備(集水ピット) | 1式 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 廃棄物処理室 | 廃液処理設備(5) 乾燥機 | 1基 | 新設*2 | {771} | 廃液処理設備(5) 乾燥機 | 1基 |
| 6次 | 附属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室 | 焼却設備 集塵機 | 1基 | 改造 | {792} | 焼却設備 集塵機 | 1基 |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|----|----------------------------|----------------------|----|------|---------|----------------------|----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 6次 | 付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室 | 焼却設備 クレーン | 3基 | 改造 | {797} | 焼却設備 クレーン | 3基 |
| 6次 | 付属建物 第3廃棄物倉庫 | 保管廃棄設備 廃棄物貯蔵設備(5) | 1式 | 改造 | {822} | 保管廃棄設備 廃棄物貯蔵設備(5) | 1式 |
| 6次 | 付属建物 第3廃棄物倉庫 | 保管廃棄設備 クレーン | 1基 | 変更なし | {823} | 保管廃棄設備 クレーン | 1基 |
| 6次 | 屋外 | 付属建物 除染室・分析室*3*4 | 1式 | 改造 | {851} | 付属建物 除染室・分析室 | 1式 |
| 6次 | 屋外 | 付属建物 第1廃棄物処理所 | 1式 | 改造 | {865} | 付属建物 第1廃棄物処理所 | 1式 |
| 6次 | 屋外 | 付属建物 第2廃棄物処理所 | 1式 | 改造 | {869} | 付属建物 第2廃棄物処理所 | 1式 |
| 6次 | 屋外 | 付属建物 第3廃棄物倉庫 | 1式 | 改造 | {876} | 付属建物 第3廃棄物倉庫 | 1式 |
| 6次 | 屋外 | 付属建物 第1廃棄物処理所前室 | 1式 | 新設 | {880} | 付属建物 第1廃棄物処理所前室 | 1式 |
| 6次 | 屋外 | 放射線管理棟*4 | 1式 | 改造 | {847} | 放射線管理棟 | 1式 |
| 6次 | 屋外 | 付属建物 放射線管理棟前室*4 | 1式 | 新設 | {879} | 付属建物 放射線管理棟前室 | 1式 |
| 6次 | 屋外 | 付属建物 廃棄物管理棟*5 | 1式 | 新設 | {877} | 付属建物 廃棄物管理棟 | 1式 |

- *1：当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、5次申請で申請している。当該設備・機器の機能、性能に係る事項について6次申請範囲とする。
- *2：当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該設備・機器の機能、性能に係る事項について6次申請範囲とする。
- *3：当該建物の鉄扉の一部について申請する。
- *4：当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部について6次申請範囲とする。
- *5：当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、1次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部について6次申請範囲とする。

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|-------|---------------------------|--|----|-----------------|---------|------------------------|----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 機械室 | 気体廃棄設備(1) 排気ファン**6 | 1式 | 改造 ・ 変更なし | {608} | 気体廃棄設備(1) | 1式 |
| | | | | | {610} | 排気ファン | |
| | | | | | {608} | 気体廃棄設備(1) | |
| | | | | | {617} | 給排気ファンの起動停止インター ロック | |
| | | | | | {608} | 気体廃棄設備(1) | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 フィルタ室 | 気体廃棄設備(1) 排気ファン**6 | 1式 | 改造 | {627} | 負圧警報装置 | 1台 |
| | | | | | {639} | 負圧警報装置 | |
| | | | | | {608} | 気体廃棄設備(1) | |
| | | | | | {610} | 排気ファン | |
| | | | | | {617} | 給排気ファンの起動停止インター ロック | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 計器室 | 気体廃棄設備(1) 排気ファン (分析室、分光分析室局所排気系統 (1)) **6 | 1式 | 改造 | {608} | 気体廃棄設備(1) | 1式 |
| | | | | | {610} | 排気ファン | |
| | | | | | {627} | 負圧警報装置 | |
| | | | | | {639} | 負圧警報装置 | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工 室 | 気体廃棄設備(1) スクラバ(焙焼・還元炉、乾燥機系 統) **6 | 4基 | 改造 | {608} | 気体廃棄設備(1) | 4基 |
| {626} | スクラバ(焙焼・還元炉、乾燥機系 統) | | | | | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工 室 | 気体廃棄設備(1) 水スクラバ(ウラン回収第1系列系統) (転換加工室局所排気系統(3)) **6 | 1基 | 改造 | {608} | 気体廃棄設備(1) | 1基 |
| {630} | 水スクラバ(ウラン回収第1系列系 統) | | | | | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工 室 | 気体廃棄設備(1) アルカリスクラバ(ウラン回収第1系 列系統)(転換加工室局所排気系統 (3)) **6 | 1基 | 改造 | {608} | 気体廃棄設備(1) | 1基 |
| {631} | アルカリスクラバ(ウラン回収第1 系列系統) | | | | | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工 室 | 気体廃棄設備(1) 排ガス冷却装置(ウラン回収第1系 列系統)(転換加工室局所排気系統 (3)) **6 | 1基 | 改造 | {608} | 気体廃棄設備(1) | 1基 |
| {632} | 排ガス冷却装置(ウラン回収第1系 列系統) | | | | | | |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|----|--------------------------|--|----|-----------------|----------------|--|----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工 室 | 気体廃棄設備(1) コンデンサ(ウラン回収第1系列系統) (転換加工室局所排気系統(3)) ^{**6} | 1基 | 改造 | {608} {633} | 気体廃棄設備(1) コンデンサ(ウラン回収第1系列系 統) | 1基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 チェック タンク室 | 気体廃棄設備(1) スクラバ(ウラン回収第2系列系統) (チェックタンク室局所排気系統 (2)) ^{**6} | 1基 | 改造 | {608} {634} | 気体廃棄設備(1) スクラバ(ウラン回収第2系列系 統) | 1基 |
| 7次 | 附属建物 除染室・分析室 分析室 | 気体廃棄設備(1) スクラバ(分析系統)(分析室、分光 分析室局所排気系統(1)) ^{**6} | 1基 | 改造 | {608} {638} | 気体廃棄設備(1) スクラバ(分析系統) | 1基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫 | 気体廃棄設備(1) スクラバ(蒸発・加水分解系統) (原料倉庫局所排気系統) ^{**5} | 2基 | 改造 | {608} {618} | 気体廃棄設備(1) スクラバ(蒸発・加水分解系統) | 2基 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 機械室 | 気体廃棄設備(2) 排気ファン ^{**6} | 1式 | 改造 ・ 変更なし | {640} | 気体廃棄設備(2) 排気ファン | 1式 |
| | | | | | {640} | 気体廃棄設備(2) 給排気ファンの起動停止インター ロック | 1式 |
| | | | | | {640} | 気体廃棄設備(2) 負圧警報装置 | 1台 |
| | | | | | {652} | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 フィルタ室 | 気体廃棄設備(3) 排気ファン ^{**6} | 1式 | 改造 | {653} | 気体廃棄設備(3) 排気ファン | 1式 |
| | | | | | {655} | | |
| | | | | | {653} | 気体廃棄設備(3) 給排気ファンの起動停止インター ロック | 1式 |
| | | | | | {662} | | |
| 7次 | 附属建物 第3核燃料倉庫 フィルタ室 | 気体廃棄設備(4) 給気ファン | 1式 | 変更なし | {666} | 気体廃棄設備(4) 給気ファン | 1式 |
| | | | | | {667} | | |
| | | | | | {666} | 気体廃棄設備(4) 給排気ファンの起動停止インター ロック | 1式 |
| | | | | | {675} | | |
| 7次 | 附属建物 第3核燃料倉庫 フィルタ室 | 気体廃棄設備(4) 排気ファン | 1式 | 変更なし | {666} | 気体廃棄設備(4) 排気ファン | 1式 |
| | | | | | {668} | | |
| | | | | | {666} | 気体廃棄設備(4) 給排気ファンの起動停止インター ロック | 1式 |
| | | | | | {675} | | |
| 7次 | 附属建物 第3核燃料倉庫 フィルタ室 | 気体廃棄設備(4) 高性能エアフィルタ | 1式 | 改造 | {666} | 気体廃棄設備(4) 高性能エアフィルタ | 1式 |
| | | | | | {669} | | |
| 7次 | 附属建物 第3核燃料倉庫 フィルタ室 | 気体廃棄設備(4) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部) | 1式 | 変更なし | {666} | 気体廃棄設備(4) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部) | 1式 |
| 7次 | 附属建物 第3核燃料倉庫 フィルタ室 | 気体廃棄設備(4) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部) | 1式 | 改造 | {666} | 気体廃棄設備(4) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部) | 1式 |
| 7次 | 附属建物 第3核燃料倉庫 | 気体廃棄設備(4) 給気ダクト・ダンパ | 1式 | 改造 | {666} | 気体廃棄設備(4) 給気ダクト・ダンパ | 1式 |
| 7次 | 附属建物 第3核燃料倉庫 | 気体廃棄設備(4) 給気ダクト・ダンパ | 1式 | 改造 | {666} | 気体廃棄設備(4) 給気ダクト・ダンパ | 1式 |
| 7次 | 附属建物 第3核燃料倉庫 | 気体廃棄設備(4) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ) | 1式 | 改造 | {666} | 気体廃棄設備(4) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ) | 1式 |
| 7次 | 附属建物 第3核燃料倉庫 | 気体廃棄設備(4) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ) | 1式 | 改造 | {666} | 気体廃棄設備(4) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ) | 1式 |
| 7次 | 附属建物 第3核燃料倉庫 | 気体廃棄設備(4) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔) | 1式 | 改造 | {666} | 気体廃棄設備(4) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔) | 1式 |
| 7次 | 附属建物 第1廃棄物処理所 排気室 | 気体廃棄設備(5) 排気ファン ^{**6} | 1式 | 改造 | {679} | 気体廃棄設備(5) 排気ファン | 1式 |
| | | | | | {681} | | |
| | | | | | {679} | 気体廃棄設備(5) 給排気ファンの起動停止インター ロック | 1式 |
| | | | | | {691} | 気体廃棄設備(5) 負圧警報装置(第1廃棄物処理所、 第2廃棄物処理所、シリンダ洗浄棟 共用) | 1台 |
| 7次 | 附属建物 シリンダ洗浄棟 排気室 | 気体廃棄設備(6) 排気ファン ^{**6} | 1式 | 変更なし | {693} | 気体廃棄設備(6) 排気ファン | 1式 |
| 7次 | 附属建物 第2廃棄物処理所 排気室 | | | | {695} | | |
| | | | | | {693} | 気体廃棄設備(6) 給排気ファンの起動停止インター ロック | 1式 |
| | | | | | {704} | | |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|----|------------------------------|--|----|------|---------|---|----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 廃棄物 処理室 | 廃液処理設備(1) 転換第1廃液貯槽 ^{※6} | 1基 | 改造 | {707} | 廃液処理設備(1) 転換第1廃液貯槽 | 1基 |
| | | | | | {708} | 廃液処理設備(1) 液位高警報設備 | 1式 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 廃棄物 処理室 | 廃液処理設備(1) 洗浄液受槽 ^{※6} | 1基 | 改造 | {709} | 廃液処理設備(1) 洗浄液受槽 | 1基 |
| | | | | | {711} | 廃液処理設備(1) 液位高警報設備 | 1式 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 廃棄物 処理室 | 廃液処理設備(1) 洗浄液バグフィルタ ^{※6} | 2基 | 変更なし | {710} | 廃液処理設備(1) 洗浄液バグフィルタ | 2基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 廃棄物 処理室 | 廃液処理設備(1) ろ液受槽 ^{※6} | 1基 | 改造 | {712} | 廃液処理設備(1) ろ液受槽 | 1基 |
| | | | | | {714} | 廃液処理設備(1) 液位高警報設備 | 1式 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 廃棄物 処理室 | 廃液処理設備(1) ろ液バグフィルタ ^{※6} | 2基 | 変更なし | {713} | 廃液処理設備(1) ろ液バグフィルタ | 2基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 チェックタンク室 | 廃液処理設備(1) 地下集水槽 ^{※6} | 2基 | 改造 | {715} | 廃液処理設備(1) 地下集水槽 | 2基 |
| | | | | | {717} | 廃液処理設備(1) 液位高警報設備 | 2式 |
| | | | | | {718} | 廃液処理設備(1) 堰漏水検知警報設備 | 1式 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 チェックタンク室 | 廃液処理設備(1) 転換第2廃液貯槽 ^{※6} | 1基 | 改造 | {719} | 廃液処理設備(1) 転換第2廃液貯槽 | 1基 |
| | | | | | {720} | 廃液処理設備(1) 液位高警報設備 | 1式 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 チェックタンク室 | 廃液処理設備(1) 混合槽 ^{※6} | 1基 | 改造 | {721} | 廃液処理設備(1) 混合槽 | 1基 |
| | | | | | {722} | 廃液処理設備(1) 液位高警報設備 | 1式 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 チェックタンク室 | 廃液処理設備(1) 集水槽(チェック) ^{※6} | 3基 | 改造 | {723} | 廃液処理設備(1) 集水槽(チェック) | 3基 |
| | | | | | {724} | 廃液処理設備(1) 液位高警報設備 | 3式 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 廃液処理設備(1) 廃液貯槽(ウラン回収(第1系列)系 統) ^{※6} | 1基 | 改造 | {725} | 廃液処理設備(1) 廃液貯槽(ウラン回収(第1系列)系 統) | 1基 |
| | | | | | {726} | 廃液処理設備(1) 液位高警報設備 | 1式 |
| 7次 | 付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室 | 廃液処理設備(3) 廃液貯槽(洗浄工程) | 1基 | 改造 | {727} | 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設 備(3)) 廃液貯槽(洗浄工程) | 1基 |
| | | | | | {728} | 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設 備(3)) 液位高警報設備 | 1式 |
| 7次 | 付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室 | 廃液処理設備(3) 沈殿槽 | 1基 | 改造 | {729} | 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設 備(3)) 沈殿槽 | 1基 |
| | | | | | {730} | 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設 備(3)) 液位高警報設備 | 1式 |
| 7次 | 付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室 | 廃液処理設備(3) 遠心ろ過機 | 1基 | 改造 | {731} | 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設 備(3)) 遠心ろ過機 | 1基 |
| 7次 | 付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室 | 廃液処理設備(3) 液受槽(1) | 1基 | 改造 | {732} | 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設 備(3)) 液受槽 | 1基 |
| | | | | | {733} | 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設 備(3)) 液位高警報設備 | 1式 |
| 7次 | 付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室 | 廃液処理設備(3) ろ過機 | 1基 | 改造 | {734} | 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設 備(3)) ろ過機 | 1基 |
| 7次 | 付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室 | 廃液処理設備(3) 液受槽(2) | 1基 | 改造 | {735} | 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設 備(3)) 液受槽 | 1基 |
| | | | | | {736} | 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設 備(3)) 液位高警報設備 | 1式 |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|----|------------------------------|--------------------------------|----|------|---------|--|----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 7次 | 付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室 | 廃液処理設備(3) 集水槽(チェック) | 2基 | 改造 | {737} | 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 集水槽(チェック) | 2基 |
| | | | | | {738} | 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備 | 2式 |
| 7次 | 付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室 | 廃液処理設備(3) イオン交換塔 | 2基 | 改造 | {739} | 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) イオン交換塔 | 2基 |
| | | | | | {740} | 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備(イオン交換塔) | 2式 |
| 7次 | 付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室 | 廃液処理設備(3) 液受槽(3) | 1基 | 改造 | {741} | 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液受槽 | 1基 |
| | | | | | {742} | 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備(液受槽) | 1式 |
| 7次 | 付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室 | 廃液処理設備(3) 乾燥機 | 1基 | 改造 | {743} | 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 乾燥機 | 1基 |
| 7次 | 付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室 | 廃液処理設備(3) フードボックス | 1基 | 改造 | {744} | 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) フードボックス | 1基 |
| 7次 | 付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室 | 廃液処理設備(3) 廃液貯槽(チェック) | 2基 | 改造 | {745} | 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 廃液貯槽(チェック) | 2基 |
| | | | | | {746} | 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備(廃液貯槽(チェック)) | 2式 |
| 7次 | 付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室 | 廃液処理設備(3) 廃液処理室回収ピット | 1基 | 改造 | {747} | 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 廃液処理室回収ピット | 1基 |
| | | | | | {748} | 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備(廃液処理室回収ピット) | 1式 |
| 7次 | 付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室 | 廃液処理設備(3) 堰(廃液貯槽(洗浄工程)) | 1式 | 新設 | {749} | 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 堰(廃液貯槽(洗浄工程)) | 1式 |
| 7次 | 付属建物 シリンダ 洗浄棟 測定室 | 廃液処理設備(3) 測定室回収ピット | 1基 | 改造 | {750} | 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 測定室回収ピット | 1基 |
| | | | | | {751} | 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備 | 1式 |
| 7次 | 加工棟 成型工場 廃液処理室 | 廃液処理設備(4) 貯留タンク※6 | 2基 | 改造 | {752} | 廃液処理設備(4) 貯留タンク | 2基 |
| | | | | | {753} | 廃液処理設備(4) 液位高警報設備 | 2式 |
| 7次 | 加工棟 成型工場 廃液処理室 | 廃液処理設備(4) 貯留タンク (チェック)※6 | 3基 | 改造 | {754} | 廃液処理設備(4) 貯留タンク(チェック) | 3基 |
| | | | | | {755} | 廃液処理設備(4) 液位高警報設備 | 3式 |
| 7次 | 加工棟 成型工場 廃液処理室 | 廃液処理設備(4) ろ過機※6 | 1基 | 改造 | {756} | 廃液処理設備(4) ろ過機 | 1基 |
| 7次 | 加工棟 成型工場 廃液処理室 | 廃液処理設備(4) ろ液受槽※6 | 1基 | 改造 | {757} | 廃液処理設備(4) ろ液受槽 | 1基 |
| | | | | | {758} | 廃液処理設備(4) 液位高警報設備 | 1式 |
| 7次 | 加工棟 成型工場 廃液処理室 | 廃液処理設備(4) 集水ピット※6 | 1基 | 改造 | {760} | 廃液処理設備(4) 集水ピット | 1基 |
| | | | | | {761} | 廃液処理設備(4) 液位高警報設備 (集水ピット) | 1式 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 廃棄物 処理室 | 廃液処理設備(5) 凝集沈殿槽(1)※4 | 1基 | 新設 | {762} | 廃液処理設備(5) 凝集沈殿槽 | 1基 |
| | | | | | {763} | 廃液処理設備(5) 液位高警報設備 | 1式 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 廃棄物 処理室 | 廃液処理設備(5) 凝集沈殿槽(2)※4 | 1基 | 新設 | {762} | 廃液処理設備(5) 凝集沈殿槽 | 1基 |
| | | | | | {763} | 廃液処理設備(5) 液位高警報設備 | 1式 |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|----|---------------------------|--|----|-----------------|---------|------------------------------------|----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 廃棄物 処理室 | 廃液処理設備(5) 凝集沈殿槽(3) ^{**4} | 1基 | 新設 | {762} | 廃液処理設備(5) 凝集沈殿槽 | 1基 |
| | | | | | {763} | 廃液処理設備(5) 液位高警報設備 | 1式 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 廃棄物 処理室 | 廃液処理設備(5) 遠心分離機 ^{**4} | 1基 | 新設 | {764} | 廃液処理設備(5) 遠心分離機 | 1基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 廃棄物 処理室 | 廃液処理設備(5) ろ液受槽(1) ^{**4} | 1基 | 新設 | {765} | 廃液処理設備(5) ろ液受槽 | 1基 |
| | | | | | {766} | 廃液処理設備(5) 液位高警報設備 | 1式 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 廃棄物 処理室 | 廃液処理設備(5) ろ液受槽(2) ^{**4} | 1基 | 新設 | {765} | 廃液処理設備(5) ろ液受槽 | 1基 |
| | | | | | {766} | 廃液処理設備(5) 液位高警報設備 | 1式 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 廃棄物 処理室 | 廃液処理設備(5) ろ液受槽(3) ^{**4} | 1基 | 新設 | {765} | 廃液処理設備(5) ろ液受槽 | 1基 |
| | | | | | {766} | 廃液処理設備(5) 液位高警報設備 | 1式 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 廃棄物 処理室 | 廃液処理設備(5) ろ過機(1) ^{**4} | 1基 | 新設 | {767} | 廃液処理設備(5) ろ過機 | 1基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 廃棄物 処理室 | 廃液処理設備(5) ろ過機(2) ^{**4} | 1基 | 改造 | {767} | 廃液処理設備(5) ろ過機 | 1基 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 廃棄物 処理室 | 廃液処理設備(5) チェックタンク(1) ^{**4} | 1基 | 新設 | {768} | 廃液処理設備(5) チェックタンク | 1基 |
| | | | | | {769} | 廃液処理設備(5) 液位高警報設備 | 1式 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 廃棄物 処理室 | 廃液処理設備(5) チェックタンク(2) ^{**4} | 1基 | 新設 | {768} | 廃液処理設備(5) チェックタンク | 1基 |
| | | | | | {769} | 廃液処理設備(5) 液位高警報設備 | 1式 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 廃棄物 処理室 | 廃液処理設備(5) チェックタンク(3) ^{**4} | 1基 | 新設 | {768} | 廃液処理設備(5) チェックタンク | 1基 |
| | | | | | {769} | 廃液処理設備(5) 液位高警報設備 | 1式 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 廃棄物 処理室 | 廃液処理設備(5) イオン交換装置 ^{**4} | 1基 | 新設 | {770} | 廃液処理設備(5) イオン交換装置 | 1基 |
| 7次 | 放射線 管理棟 廃水 処理室 | 廃液処理設備(6) チェックタンク(1) ^{**4} | 1基 | 新設 | {772} | 廃液処理設備(6) チェックタンク | 1基 |
| | | | | | {773} | 廃液処理設備(6) 液位高警報設備 | 1式 |
| 7次 | 放射線 管理棟 廃水 処理室 | 廃液処理設備(6) チェックタンク(2) ^{**4} | 1基 | 新設 | {772} | 廃液処理設備(6) チェックタンク | 1基 |
| | | | | | {773} | 廃液処理設備(6) 液位高警報設備 | 1式 |
| 7次 | 放射線 管理棟 廃水 処理室 | 廃液処理設備(6) チェックタンク(3) ^{**4} | 1基 | 新設 | {772} | 廃液処理設備(6) チェックタンク | 1基 |
| | | | | | {773} | 廃液処理設備(6) 液位高警報設備 | 1式 |
| 7次 | 屋外 | 排水貯留池 | 2基 | 変更なし | {776} | 排水貯留池 | 2基 |
| 7次 | 屋外 | 排水貯留設備 | 2式 | 改造 | {777} | 液位高警報設備 | 2式 |
| 7次 | 放射線 管理棟 廃棄物一時貯蔵所 | 保管廃棄設備 保管棚 | 3基 | 改造 ・ 変更なし | {778} | 液体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) 保管棚 | 3基 |
| | | | | | {779} | 液体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) 廃液容器 | 1式 |
| | | | | | {780} | 液体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) 受容器(保管棚) | 1式 |
| | | | | | {781} | 液体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) 漏水検知警報設備 | 1式 |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|----|-----------------------------|-------------------------------|----|-----------------|---------|---|----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 7次 | 付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室 | 焼却設備 焼却炉 | 1基 | 改造 | {782} | 固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 焼却炉 | 1基 |
| | | | | | {783} | 固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 投入フードボックス | 1基 |
| | | | | | {784} | 固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 拔出フードボックス | 1基 |
| | | | | | {785} | 固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 燃焼装置失火インターロック | 1式 |
| | | | | | {786} | 固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 排ガス温度高インターロック | 1式 |
| | | | | | {787} | 固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 燃焼用空気停止インターロック | 1式 |
| | | | | | {788} | 固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 送風機ファン | 1基 |
| 7次 | 付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室 | 焼却設備 サイクロン | 1基 | 変更なし | {789} | 固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) サイクロン | 1基 |
| | | | | | {790} | 固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) フードボックス | 1基 |
| 7次 | 付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室 | 焼却設備 フラッシュチャンバ | 1基 | 改造 | {791} | 固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) フラッシュチャンバ | 1基 |
| 7次 | 付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室 | 焼却設備 イオン交換材混合機 | 1基 | 変更なし | {793} | 固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) イオン交換材混合機 | 1基 |
| 7次 | 付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室 | 焼却設備 イオン交換材成型機 | 1基 | 変更なし | {794} | 固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) イオン交換材成型機 | 1基 |
| 7次 | 付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室 | 焼却設備 ピット | 1基 | 改造 | {795} | 固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) ピット | 1基 |
| | | | | | {796} | 固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 液位高警報設備 | 1式 |
| 7次 | 付属建物 第1廃棄物処理所 前室 | 焼却設備 クレーン (第1廃棄物処理所前室) | 1基 | 新設 | {798} | 固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) クレーン | 1基 |
| 7次 | 付属建物 第2廃棄物処理所 廃棄物プレス室 | 固体廃棄物処理設備 高性能エアフィルタ用廃棄物プレス | 1基 | 改造 | {799} | 固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備) 高性能エアフィルタ用廃棄物プレス | 1基 |
| | | | | | {800} | 固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備) フードボックス | 1基 |
| 7次 | 付属建物 第2廃棄物処理所 廃棄物プレス室 | 固体廃棄物処理設備 破砕機 | 1基 | 改造 | {801} | 固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備) 破砕機 | 1基 |
| | | | | | {802} | 固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備) フードボックス | 1基 |
| 7次 | 付属建物 第2廃棄物処理所 廃棄物プレス室 | 固体廃棄物処理設備 クレーン (第2廃棄物処理所) | 1基 | 改造 | {803} | 固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備) クレーン | 1基 |
| 7次 | 放射線 管理棟 廃棄物缶詰室 | 固体廃棄物処理設備 ドラム缶用廃棄物プレス | 1基 | 改造 | {804} | 固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備) ドラム缶用廃棄物プレス | 1基 |
| 7次 | 付属建物 除染室・分析室 除染室(2) | 除染設備 超音波洗浄機 | 2基 | 改造 ・ 変更なし | {805} | 固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 超音波洗浄機 | 2基 |
| 7次 | 付属建物 除染室・分析室 除染室(2) | 除染設備 廃水中和設備 | 1式 | 改造 ・ 変更なし | {806} | 固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 廃水中和設備 | 1式 |
| | | | | | {807} | 固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 液位高警報設備 | 1式 |
| 7次 | 付属建物 除染室・分析室 除染室(2) | 除染設備 分別・解体フード | 1式 | 改造 | {808} | 固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 分別・解体フード | 1式 |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|----|---------------------------|----------------------------------|----|-----------------|---------|--|----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 7次 | 付属建物 除染室・分析室 除染室(2) | 除染設備 水洗槽 | 1基 | 変更なし | {809} | 固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 水洗槽 | 1基 |
| 7次 | 付属建物 除染室・分析室 除染室(2) | 除染設備 切断フード | 1基 | 変更なし | {810} | 固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 切断フード | 1基 |
| 7次 | 付属建物 除染室・分析室 除染室(2) | 除染設備 排水受槽 | 1基 | 改造 | {811} | 固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 排水受槽 | 1基 |
| | | | | | {812} | 固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 液位高警報設備 | 1式 |
| 7次 | 付属建物 除染室・分析室 除染室(2) | 除染設備 乾燥機 | 3基 | 改造 ・ 変更なし | {813} | 固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 乾燥機 | 3基 |
| 7次 | 付属建物 除染室・分析室 除染室(2) | 除染設備 ブラスト装置 | 2基 | 改造 | {814} | 固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) ブラスト装置 | 2基 |
| 7次 | 付属建物 除染室・分析室 除染室(2) | 除染設備 クレーン(除染室(2)) | 1基 | 改造 | {815} | 固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) クレーン | 1基 |
| 7次 | 放射線管理棟 廃棄物缶詰室 | 除染設備 解体用フードボックス | 1式 | 変更なし | {816} | 固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 解体用フードボックス | 1式 |
| 7次 | 放射線管理棟 廃棄物缶詰室 | 除染設備 切断機 | 2基 | 改造 ・ 変更なし | {817} | 固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 切断機 | 2基 |
| 7次 | 放射線管理棟 廃棄物 一時貯蔵所 | 保管廃棄設備 廃棄物貯蔵設備(1) | 1式 | 改造 | {818} | 固体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) 廃棄物貯蔵設備(1) | 1式 |
| 7次 | 放射線管理棟 廃棄物 一時貯蔵所 | 保管廃棄設備 ドラム缶ウラン量測定装置 | 1基 | 改造 | {819} | 固体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) ドラム缶ウラン量測定装置 | 1基 |
| 7次 | 放射線管理棟 廃棄物 一時貯蔵所 | 保管廃棄設備 クレーン(廃棄物一時貯蔵所) | 1基 | 改造 | {820} | 固体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) クレーン | 1基 |
| 7次 | 付属建物 放射線管理棟前室 | 保管廃棄設備 クレーン(放射線管理棟前室) | 1基 | 新設 | {821} | 固体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) クレーン | 1基 |
| 7次 | 屋外 | 放射線管理棟 ^{※4} | 1式 | 改造 | {847} | 放射線管理棟 | 1式 |
| 7次 | 屋外 | 付属建物 除染室・分析室 ^{※4} | 1式 | 改造 | {851} | 付属建物 除染室・分析室 | 1式 |
| 7次 | 屋外 | 付属建物 第1廃棄物処理所 ^{※6} | 1式 | 改造 | {865} | 付属建物 第1廃棄物処理所 | 1式 |
| 7次 | 屋外 | 付属建物 第2廃棄物処理所 ^{※6} | 1式 | 改造 | {869} | 付属建物 第2廃棄物処理所 | 1式 |
| 7次 | 屋外 | 付属建物 第3廃棄物倉庫 ^{※6} | 1式 | 改造 | {876} | 付属建物 第3廃棄物倉庫 | 1式 |
| 7次 | 屋外 | 付属建物 廃棄物管理棟 ^{※1} | 1式 | 新設 | {877} | 付属建物 廃棄物管理棟 | 1式 |
| 7次 | 屋外 | 付属建物 放射線管理棟前室 ^{※4} | 1式 | 新設 | {879} | 付属建物 放射線管理棟前室 | 1式 |
| 7次 | 屋外 | 付属建物 第1廃棄物処理所前室 ^{※6} | 1式 | 新設 | {880} | 付属建物 第1廃棄物処理所前室 | 1式 |

※の注釈は以下を示す。

※n：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

添付 2

(変更後)

○放射線管理施設

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|----|---------------------------|----------------------|----------------------|------|---------|----------------------|----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 | 放射線管理施設 エアスニファ | 1式 (採取口 129箇所) | 改造 | {828} | 放射線管理施設 エアスニファ | 1式 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 | | | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 | | | | | | |
| 7次 | 放射線管理棟 | | | | | | |
| 7次 | 附属建物 除染室・分析室 | | | | | | |
| 7次 | 附属建物 第2核燃料倉庫 | | | | | | |
| 7次 | 附属建物 第3核燃料倉庫 | | | | | | |
| 7次 | 附属建物 第1廃棄物処理所 | | | | | | |
| 7次 | 附属建物 第2廃棄物処理所 | | | | | | |
| 7次 | 附属建物 シリンダ洗浄棟 | | | | | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 放射線管理施設 エリアモニタ | 8台 | 改造 | {829} | 放射線管理施設 エリアモニタ | 8台 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | | | | | | |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室 | | | | | | |
| 7次 | 工場棟 成型工場 燃料棒溶接室 | | | | | | |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | | | | | | |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体貯蔵室 | | | | | | |
| 7次 | 放射線管理棟 | 放射線管理施設 ハンドフットモニタ | 1式 | 改造 | {830} | 放射線管理施設 ハンドフットモニタ | 1式 |
| 7次 | 附属建物 除染室・分析室 | | | | | | |
| 7次 | 附属建物 第2廃棄物処理所 | | | | | | |
| 7次 | 附属建物 第3核燃料倉庫 | | | | | | |
| 7次 | 排気塔 (工場棟 転換工場) | 放射線管理施設 ダストモニタ | 6台 | 改造 | {831} | 放射線管理施設 ダストモニタ | 6台 |
| 7次 | 排気塔 (工場棟 成型工場) | | | | | | |
| 7次 | 排気塔 (加工棟 成型工場) | | | | | | |
| 7次 | 排気塔 (附属建物 第3核燃料倉庫) | | | | | | |
| 7次 | 排気塔 (附属建物 第1廃棄物処理所) | | | | | | |
| 7次 | 排気塔 (附属建物 シリンダ洗浄棟) | | | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 | 環境モニタリング設備 ダストモニタ | 1式 | 撤去 | — | — | — |
| 7次 | 屋外 | 放射線管理施設 モニタリングポスト | 1基 | 改造 | {832} | 放射線管理施設 モニタリングポスト | 1基 |

添付 2

(変更後)

○その他の加工施設

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|----|-------------------------|-------------------------------------|----|------|-----------------------------|---------------------------------|----------|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 5次 | 屋外 | 付属建物発電機室 | 1式 | 新設 | {878} | 付属建物(発電機室) | 1式 |
| 5次 | 付属建物 発電機室 発電機室(1) | 非常用電源設備 非常用ディーゼル発電機 | 2基 | 改造 | {887} {888} | 非常用設備 非常用電源設備 非常用ディーゼル発電機 | 1式 2基 |
| 5次 | 付属建物 発電機室 発電機室(2) | | | | | | |
| 5次 | 付属建物 発電機室 | 非常用通報設備 放送設備 | 1式 | 増設 | {890} {892} | 非常用設備 非常用通報設備 放送設備 | 1式 |
| 5次 | 付属建物 発電機室 | 非常用通報設備 通信連絡設備 (電話設備) | 1式 | 増設 | {890} {893} | 非常用設備 非常用通報設備 通信連絡設備 | 1式 |
| 5次 | 付属建物 発電機室 | 消火設備 屋外消火栓 | 1式 | 増設 | {894} {895} | 非常用設備 消火設備 屋外消火栓 | 1式 |
| 5次 | 付属建物 発電機室 | 消火設備 消火器 | 1式 | 増設 | {894} {898} | 非常用設備 消火設備 消火器 | 1式 |
| 5次 | 付属建物 発電機室 | 自動火災報知設備 火災感知設備及びそれに連動する警 報設備 | 1式 | 増設 | {899} {900} | 非常用設備 自動火災報知設備 火災感知設備 | 1式 |
| | | | | | {899} {901} | 非常用設備 自動火災報知設備 警報設備 | 1式 |
| 5次 | 付属建物 発電機室 | 緊急対策設備 (1) 非常用照明 | 1式 | 増設 | {902} {903} | 非常用設備 緊急対策設備 非常灯 | 1式 |
| 5次 | 付属建物 発電機室 | 緊急対策設備 (1) 誘導灯 | 1式 | 増設 | {902} {904} | 非常用設備 緊急対策設備 誘導灯 | 1式 |
| 5次 | 付属建物 発電機室 | 緊急対策設備 (1) 安全避難通路 | 1式 | 増設 | {902} {905} | 非常用設備 緊急対策設備 安全避難通路 | 1式 |
| 5次 | 工場棟 転換工場 | 緊急対策設備 (2) 飛散防止用防護ネット | 1式 | 新設 | {836} | 飛散防止用防護ネット | 1式 |
| 5次 | 工場棟 成型工場 | | | | {840} | 飛散防止用防護ネット | 1式 |
| 5次 | 工場棟 組立工場 | | | | {842} | 飛散防止用防護ネット | 1式 |
| 5次 | 放射線管理棟 | | | | {850} | 飛散防止用防護ネット | 1式 |
| 5次 | 付属建物除染室・ 分析室 | | | | {854} | 飛散防止用防護ネット | 1式 |
| 5次 | 付属建物 第2核燃料倉庫 | | | | — | — | — |
| 5次 | 工場棟 転換工場 分光分析室 | | | | 分析設備 同位体分析設備 表面電離型質量分析装置 | 2基 | 変更なし |
| 5次 | 工場棟 転換工場 分光分析室 | 分析設備 不純物分析設備 固体発光分光分析装置 | 1基 | 変更なし | {907} | 分析設備 不純物分析設備 | 1式 |
| 5次 | 工場棟 転換工場 分光分析室 | 分析設備 不純物分析設備 ICP質量分析装置 | 1基 | 変更なし | {907} | 分析設備 不純物分析設備 | 1式 |
| 5次 | 付属建物 除染室・分析室 分析室 | 分析設備 不純物分析設備 ICP発光分光分析装置 | 1基 | 変更なし | {907} | 分析設備 不純物分析設備 | 1式 |
| 5次 | 付属建物 除染室・分析室 分析室 | 分析設備 不純物分析設備 自動水分分析装置 | 1基 | 変更なし | {907} | 分析設備 不純物分析設備 | 1式 |
| 5次 | 付属建物 除染室・分析室 分析室 | 分析設備 不純物分析設備 炭素・硫黄同時分析装置 | 1基 | 変更なし | {907} | 分析設備 不純物分析設備 | 1式 |
| 5次 | 付属建物 除染室・分析室 分析室 | 分析設備 不純物分析設備 自動ハロゲン分析装置 | 1基 | 変更なし | {907} | 分析設備 不純物分析設備 | 1式 |
| 5次 | 付属建物 除染室・分析室 分析室 | 分析設備 不純物分析設備 α線スペクトル分析装置 | 1基 | 変更なし | {907} | 分析設備 不純物分析設備 | 1式 |
| 5次 | 付属建物 除染室・分析室 分析室 | 分析設備 不純物分析設備 廃水タンク | 1基 | 改造 | {907} | 分析設備 不純物分析設備 | 1式 |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|----|------------------------|-----------------------------------|----|----------|---------|-----------------------------------|----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 5次 | 付属建物 除染室・分析室 分析室 | 分析設備 不純物分析設備 サンプル保管庫 | 1基 | 新設 | {907} | 分析設備 不純物分析設備 | 1式 |
| 5次 | 付属建物 除染室・分析室 分析室 | 分析設備 物性測定設備 比表面積測定装置 | 1基 | 変更 なし | {908} | 分析設備 物性測定設備 | 1式 |
| 5次 | 付属建物 除染室・分析室 分析室 | 分析設備 物性測定設備 嵩密度測定装置 | 1基 | 変更 なし | {908} | 分析設備 物性測定設備 | 1式 |
| 5次 | 付属建物 除染室・分析室 分析室 | 分析設備 物性測定設備 平均粒径測定装置 | 1基 | 改造 | {908} | 分析設備 物性測定設備 | 1式 |
| 5次 | 付属建物 除染室・分析室 分析室 | 分析設備 試料回収ボックス（不純物分析設備 付帯設備） | 1基 | 改造 | {909} | 分析設備 試料回収ボックス（不純物分析設備 付帯設備） | 1基 |
| 5次 | 工場棟 転換工場 分光分析室 | 不純物分析設備 発光分光分析装置 | 1基 | 撤去 | — | — | — |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|----|--------------------|-----------------------------|----|------|----------------|----------------------------------|----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 6次 | 屋外 | 付属施設 独立遮蔽壁(1) | 1式 | 新設 | {881} | 付属施設 遮蔽壁（転換工場の東側屋外） | 1式 |
| 6次 | 屋外 | 付属施設 独立遮蔽壁(4) | 1式 | 新設 | {882} | 付属施設 遮蔽壁（加工棟の東南角部屋外周 辺） | 1式 |
| 6次 | 屋外 | 付属施設 独立遮蔽壁(3) | 1式 | 新設 | {883} | 付属施設 遮蔽壁（容器管理棟の西側屋外の敷 地境界） | 1式 |
| 6次 | 屋外 | 付属施設 独立遮蔽壁(2) | 1式 | 新設 | {884} | 付属施設 遮蔽壁（組立工場の西南角部屋外周 辺） | 1式 |
| 6次 | 屋外 | 付属施設 防護フェンス | 1式 | 新設 | {885} | 付属施設 防護フェンス | 1式 |
| 6次 | 付属建物第2廃棄物 処理所 | 非常用通報設備 非常ベル設備 | 1式 | 変更なし | {890} {891} | 非常用設備 非常用通報設備 非常ベル設備 | 1式 |
| 6次 | 付属建物シリンダ 洗浄棟 | | | | | | |
| 6次 | 付属建物原料貯蔵 所 | | | | | | |
| 6次 | 付属建物第1廃棄物 処理所前室 | 非常用通報設備 放送設備 | 1式 | 増設 | {890} {892} | 非常用設備 非常用通報設備 放送設備 | 1式 |
| 6次 | 付属建物第1廃棄物 処理所 | 非常用通報設備 放送設備 | 1式 | 変更なし | {890} {892} | 非常用設備 非常用通報設備 放送設備 | 1式 |
| 6次 | 付属建物第2廃棄物 処理所 | | | | | | |
| 6次 | 付属建物シリンダ 洗浄棟 | | | | | | |
| 6次 | 付属建物第3 廃棄 物倉庫 | | | | | | |
| 6次 | 付属建物原料貯蔵 所 | 非常用通報設備 通信連絡設備 (電話設備) | 1式 | 増設 | {890} {893} | 非常用設備 非常用通報設備 通信連絡設備 | 1式 |
| 6次 | 付属建物第1廃棄物 処理所 | | | | | | |
| 6次 | 付属建物第2廃棄物 処理所 | | | | | | |
| 6次 | 付属建物シリンダ 洗浄棟 | | | | | | |
| 6次 | 付属建物原料貯蔵 所 | 非常用通報設備 通信連絡設備 (電話設備) | 1式 | 改造 | {890} {893} | 非常用設備 非常用通報設備 通信連絡設備 | 1式 |
| 6次 | 付属建物第3 廃棄 物倉庫 | | | | | | |
| 6次 | 付属建物第1廃棄物 処理所 | | | | | | |
| 6次 | 付属建物第2廃棄物 処理所 | | | | | | |
| 6次 | 付属建物シリンダ 洗浄棟 | 消火設備 屋外消火栓 | 1式 | 変更なし | {894} {895} | 非常用設備 消火設備 屋外消火栓 | 1式 |
| 6次 | 付属建物第3 廃棄 物倉庫 | | | | | | |
| 6次 | 付属建物第1廃棄物 処理所前室 | | | | | | |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|----|----------------|--------------------------|----|------|----------------|-----------------------------|----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 6次 | 付属建物原料貯蔵所 | 消火設備 屋外消火栓 | 1式 | 改造 | {894} {895} | 非常用設備 消火設備 屋外消火栓 | 1式 |
| 6次 | 付属建物第1廃棄物処理所 | 消火設備 消火器 | 1式 | 変更なし | {894} {898} | 非常用設備 消火設備 消火器 | 1式 |
| 6次 | 付属建物第2廃棄物処理所 | | | | | | |
| 6次 | 付属建物シリンダ洗浄棟 | | | | | | |
| 6次 | 付属建物第3廃棄物倉庫 | | | | | | |
| 6次 | 付属建物原料貯蔵所 | | | | | | |
| 6次 | 付属建物第1廃棄物処理所前室 | 自動火災報知設備 火災感知設備 | 1式 | 増設 | {899} {900} | 非常用設備 自動火災報知設備 火災感知設備 | 1式 |
| 6次 | 付属建物第2廃棄物処理所 | 自動火災報知設備 火災感知設備 | 1式 | 改造 | {899} {900} | 非常用設備 自動火災報知設備 火災感知設備 | 1式 |
| 6次 | 付属建物第1廃棄物処理所 | 自動火災報知設備 火災感知設備 | 1式 | 変更なし | {899} {900} | 非常用設備 自動火災報知設備 火災感知設備 | 1式 |
| 6次 | 付属建物シリンダ洗浄棟 | | | | | | |
| 6次 | 付属建物第3廃棄物倉庫 | | | | | | |
| 6次 | 付属建物原料貯蔵所 | | | | | | |
| 6次 | 付属建物第1廃棄物処理所 | 自動火災報知設備 警報設備 | 1式 | 変更なし | {899} {901} | 非常用設備 自動火災報知設備 警報設備 | 1式 |
| 6次 | 付属建物第2廃棄物処理所 | | | | | | |
| 6次 | 付属建物シリンダ洗浄棟 | | | | | | |
| 6次 | 付属建物第3廃棄物倉庫 | | | | | | |
| 6次 | 付属建物原料貯蔵所 | | | | | | |
| 6次 | 付属建物第1廃棄物処理所前室 | 緊急対策設備 (1) 非常用照明 | 1式 | 増設 | {902} {903} | 非常用設備 緊急対策設備 非常灯 | 1式 |
| 6次 | 付属建物第1廃棄物処理所 | 緊急対策設備 (1) 非常用照明 | 1式 | 変更なし | {902} {903} | 非常用設備 緊急対策設備 非常灯 | 1式 |
| 6次 | 付属建物第2廃棄物処理所 | | | | | | |
| 6次 | 付属建物第3廃棄物倉庫 | | | | | | |
| 6次 | 付属建物シリンダ洗浄棟 | 緊急対策設備 (1) 非常用照明 | 1式 | 変更なし | {902} {903} | 非常用設備 緊急対策設備 非常灯 | 1式 |
| 6次 | 付属建物原料貯蔵所 | | | | | | |
| 6次 | 付属建物第1廃棄物処理所前室 | 緊急対策設備 (1) 誘導灯 | 1式 | 増設 | {902} {904} | 非常用設備 緊急対策設備 誘導灯 | 1式 |
| 6次 | 付属建物第1廃棄物処理所 | 緊急対策設備 (1) 誘導灯 | 1式 | 変更なし | {902} {904} | 非常用設備 緊急対策設備 誘導灯 | 1式 |
| 6次 | 付属建物第2廃棄物処理所 | | | | | | |
| 6次 | 付属建物シリンダ洗浄棟 | | | | | | |
| 6次 | 付属建物第3廃棄物倉庫 | | | | | | |
| 6次 | 付属建物原料貯蔵所 | | | | | | |
| 6次 | 付属建物第1廃棄物処理所 | 緊急対策設備 (1) 安全避難通路 | 1式 | 増設 | {902} {905} | 非常用設備 緊急対策設備 安全避難通路 | 1式 |
| 6次 | 付属建物第2廃棄物処理所 | | | | | | |
| 6次 | 付属建物シリンダ洗浄棟 | | | | | | |
| 6次 | 付属建物第3廃棄物倉庫 | | | | | | |
| 6次 | 付属建物第1廃棄物処理所前室 | | | | | | |
| 6次 | 付属建物原料貯蔵所 | | | | | | |
| 6次 | 付属建物第1廃棄物処理所 | 緊急対策設備 (2) 飛散防止用防護ネット | 1式 | 新設 | {868} | 飛散防止用防護ネット | 1式 |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|----|----------------------------|--|-----|----------------------------|----------------|------------------------------------|----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 6次 | 付属建物 第2廃棄物処理所 | 緊急対策設備 (2) 飛散防止用防護ネット | 1式 | 新設 | {872} | 飛散防止用防護ネット | 1式 |
| 6次 | 付属建物 第1廃棄物処理所 | 緊急対策設備 (3) 堰 (内部溢水止水用) | 1式 | 新設 | {866} | 堰 (内部溢水止水用) | 1式 |
| 6次 | 付属建物 第2廃棄物処理所 | 緊急対策設備 (3) 堰 (内部溢水止水用) | 1式 | 新設 | {870} | 堰 (内部溢水止水用) | 1式 |
| 6次 | 付属建物 シリンダ洗浄棟 | 緊急対策設備 (3) 堰 (内部溢水止水用) | 1式 | 新設 | {874} | 堰 (内部溢水止水用) | 1式 |
| 6次 | 屋外 | 付属設備 水素供給設備障壁 | 1式 | 新設 | {914} | 水素供給設備 (屋外供給系統) 障壁 | 1式 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 付属設備 秤量設備 保安秤量器 (転換工場1) ~ (転換工場 10) | 10台 | 改造 | {921} {923} | 付属設備 秤量設備 秤 | 1式 |
| 6次 | 工場棟 成型工場パレット 加工室 | 付属設備 秤量設備 保安秤量器 (成型工場1) ~ (成型工場 10) | 10台 | 改造 | {921} {923} | 付属設備 秤量設備 秤 | 1式 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫 | 付属設備 秤量設備 保安秤量器 (ウラン管理1) | 1台 | 改造 | {921} {923} | 付属設備 秤量設備 秤 | 1式 |
| 6次 | 工場棟 成型工場パレット 加工室 | 付属設備 秤量設備 保安秤量器 (ウラン管理2) | 1台 | 改造 | {921} {923} | 付属設備 秤量設備 秤 | 1式 |
| 6次 | 付属建物 除染室・分析室作 業室 (2) | 付属設備 秤量設備 保安秤量器 (ウラン管理3) | 1台 | 改造 | {921} {923} | 付属設備 秤量設備 秤 | 1式 |
| 6次 | 工場棟 成型工場パレット 加工室 | 付属設備 秤量設備 保安秤量器 (ウラン管理4) | 1台 | 改造 | {921} {923} | 付属設備 秤量設備 秤 | 1式 |
| 6次 | 加工棟成型工場パ レット加工室 | 付属設備 秤量設備 保安秤量器 (加工棟1) ~ (加工棟 9)*2 | 9台 | 変更なし | {921} {923} | 付属設備 秤量設備 秤 | 1式 |
| 6次 | 屋外 | 灯油貯蔵設備 | 1式 | 撤去 | - | - | - |
| 6次 | 工場棟 転換工場 分光分析室 | 分析設備 同位体分析設備*1 | 1式 | 変更なし | {906} | 分析設備 同位体分析設備 | 1式 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 分光分析室 | 分析設備 不純物分析設備*1 | 1式 | 変更なし ・ 改造 ・ 新設 | {907} | 分析設備 不純物分析設備 | 1式 |
| 6次 | 付属建物 除染室・分析室 分析室 | | | | | | |
| 6次 | 付属建物 除染室・分析室 分析室 | 分析設備 物性測定設備*1 | 1式 | 変更なし ・ 改造 | {908} | 分析設備 物性測定設備 | 1式 |
| 6次 | 付属建物 除染室・分析室 分析室 | 分析設備 試料回収ボックス (不純物分析設備 付帯設備) *1 | 1基 | 改造 | {909} | 分析設備 試料回収ボックス (不純物分析設備 付帯設備) | 1基 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 | 緊急対策設備 (2) 飛散防止用防護ネット*3 | 1式 | 新設 | {836} | 飛散防止用防護ネット | 1式 |
| 6次 | 工場棟 成型工場 | | | | {840} | 飛散防止用防護ネット | 1式 |
| 6次 | 工場棟 組立工場 | | | | {842} | 飛散防止用防護ネット | 1式 |
| 6次 | 放射線管理棟 | | | | {850} | 飛散防止用防護ネット | 1式 |
| 6次 | 付属建物除染室・ 分析室 | | | | {854} | 飛散防止用防護ネット | 1式 |
| 6次 | 付属建物 第2核燃料倉庫 | | | | - | - | - |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|----|------|-------------|----|------|---------|-----------|----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 6次 | 屋外 | 付属建物 発電機室*3 | 1式 | 新設 | {878} | 付属建物 発電機室 | 1式 |

*1：当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、5次申請で申請している。当該設備・機器の機能、性能、複数ユニットの臨界安全に係る事項について6次申請範囲とする。

*2：当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該設備・機器の複数ユニットの臨界安全に係る事項について6次申請範囲とする。

*3：当該建物又は設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、5次申請で申請している。当該建物又は設備・機器の機能、性能に係る事項の一部について6次申請範囲とする。

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | | |
|----|-------------------------|--|-------------------------|-----------------|----------------|---------------------------------|-----------------------------|------|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 | 建物 堰漏水検知警報設備 | 1式 | 新設 | {835} | 建物 堰漏水検知警報設備 | 1式 | |
| 7次 | 工場棟 成型工場 | | 1式 | 新設 | {839} | 建物 堰漏水検知警報設備 | 1式 | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 | | 1式 | 新設 | {846} | 建物 堰漏水検知警報設備 | 1式 | |
| 7次 | 放射線 管理棟 | | 1式 | 新設 | {849} | 建物 堰漏水検知警報設備 | 1式 | |
| 7次 | 付属建物 除染室・分析室 | | 1式 | 新設 | {853} | 建物 堰漏水検知警報設備 | 1式 | |
| 7次 | 付属建物 第2核燃料倉庫 | | 1式 | 新設 | {857} | 建物 堰漏水検知警報設備 | 1式 | |
| 7次 | 付属建物 第3核燃料倉庫 | | 1式 | 新設 | {860} | 建物 堰漏水検知警報設備 | 1式 | |
| 7次 | 付属建物 第1廃棄物処理所 | | 1式 | 新設 | {867} | 建物 堰漏水検知警報設備 | 1式 | |
| 7次 | 付属建物 第2廃棄物処理所 | | 1式 | 新設 | {871} | 建物 堰漏水検知警報設備 | 1式 | |
| 7次 | 付属建物 シリンダ洗浄棟 | | 1式 | 新設 | {875} | 建物 堰漏水検知警報設備 | 1式 | |
| 7次 | 付属建物 | | 緊急対策設備(3) 堰(内部溢水止水用) | 1式 | 新設 | {859} | 緊急対策設備(3) 堰(内部溢水止水用) | 1式 |
| 7次 | 屋外 | | 付属施設 空シリンダ置場 | 1式 | 変更なし | {886} | 付属施設 空シリンダ置場 | 1式 |
| 7次 | 放射線管理棟管理 室 | | 非常用電源設備 無停電電源装置 | 1基 | 改造 | {887} {889} | 非常用設備 非常用電源設備 無停電電源装置 | 1基 |
| 7次 | 付属建物 発電機室 発電機室(1) | 非常用電源設備 非常用ディーゼル発電機※5 | 2基 | 改造 | {887} {888} | 非常用設備 非常用電源設備 非常用ディーゼル発電機 | 2基 | |
| 7次 | 付属建物 発電機室 発電機室(2) | | | | | | | |
| 7次 | 付属建物 第3核燃料倉庫 | 非常用通報設備 非常ベル設備 | 1式 | 変更なし | {890} {891} | 非常用設備 非常用通報設備 非常ベル設備 | 1式 | |
| 7次 | 付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫 | | 1式 | 変更なし | | | | |
| 7次 | 放射線管理棟 | 非常用通報設備 非常ベル設備※4 | 1式 | 変更なし | | | | |
| 7次 | 付属建物 第3核燃料倉庫 | 非常用通報設備 放送設備 | 1式 | 変更なし | {890} {892} | 非常用設備 非常用通報設備 放送設備 | 1式 | |
| 7次 | 付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫 | | 1式 | 変更なし | | | | |
| 7次 | 放射線管理棟 | | 非常用通報設備 放送設備※4 | 1式 | | | | 変更なし |
| 7次 | 付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫 | 非常用通報設備 通信連絡設備 (電話設備) | 1式 | 増設 | {890} {893} | 非常用設備 非常用通報設備 通信連絡設備 | 1式 | |
| 7次 | 付属建物 第3核燃料倉庫 | | 1式 | 増設 | | | | |
| 7次 | 放射線管理棟 | 非常用通報設備 通信連絡設備 (電話設備、ファクシミリ装置、業 務用無線設備)※4 | 1式 | 変更なし | | | | |
| 7次 | 付属建物 第3核燃料倉庫 | 消火設備 屋外消火栓 | 1式 | 変更なし | {894} {895} | 非常用設備 消火設備 屋外消火栓 | 1式 | |
| 7次 | 付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫 | | 1式 | 変更なし | | | | |
| 7次 | 屋外 | 消火設備 防火水槽 | 1式 | 更新 ・ 変更なし | {894} {896} | 非常用設備 消火設備 防火水槽 | 1式 | |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | | | | |
|----|------------------------|----------------------------------|----|---------------|----------------|--|----|----------------|------------------------|----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 | | | |
| 7次 | 屋外 | 消火設備 可搬消防ポンプ | 1式 | 改造 ・ 増設 | {894} {897} | 非常用設備 消火設備 可搬式消火ポンプ | 1式 | | | |
| 7次 | 付属建物 第3核燃料倉庫 | 消火設備 消火器 | 1式 | 増設 | {894} {898} | 非常用設備 消火設備 消火器 | 1式 | | | |
| 7次 | 付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫 | | 1式 | 変更なし | | | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 前室(1) | | 1本 | 増設 | | | | | | |
| 7次 | 付属建物 第1廃棄物処理所前 室 | | 1本 | 増設 | | | | | | |
| 7次 | 付属建物 第3核燃料倉庫 | 自動火災報知設備 火災感知設備 | 1式 | 変更なし | {899} {900} | 非常用設備 自動火災報知設備 火災感知設備 | 1式 | | | |
| 7次 | 付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫 | | 1式 | 変更なし | | | | | | |
| 7次 | 放射線管理棟 | 自動火災報知設備 火災感知設備 ^{※4} | 1式 | 変更なし | {899} {901} | 非常用設備 自動火災報知設備 警報設備 | 1式 | | | |
| 7次 | 付属建物 第3核燃料倉庫 | 自動火災報知設備 警報設備 | 1式 | 変更なし | | | | | | |
| 7次 | 付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫 | | 1式 | 変更なし | | | | | | |
| 7次 | 工場棟 成型工場 | 自動火災報知設備 警報設備 ^{※4} | 1式 | 変更なし | | | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 | 自動火災報知設備 警報設備 ^{※2} | 1式 | 変更なし | | | | | | |
| 7次 | 放射線管理棟 | 自動火災報知設備 警報設備 ^{※4} | 1式 | 変更なし | | | | | | |
| 7次 | 付属建物 原料貯 蔵所 | 自動火災報知設備 警報設備 ^{※6} | 1式 | 変更なし | | | | | | |
| 7次 | 付属建物 容器管 理棟 | 自動火災報知設備 警報設備 ^{※4} | 1式 | 変更なし | | | | | | |
| 7次 | 付属建物 第2廃棄 物処理所 | 自動火災報知設備 警報設備 ^{※6} | 1式 | 変更なし | | | | | | |
| 7次 | 付属建物 廃棄物管理棟 | 自動火災報知設備 警報設備 ^{※1} | 1式 | 変更なし | | | | | | |
| 7次 | 付属建物 第3核燃料倉庫 | 緊急対策設備 (1) 非常用照明 | 1式 | 変更なし | | | | {902} {903} | 非常用設備 緊急対策設備 非常灯 | 1式 |
| 7次 | 付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫 | | 1式 | 変更なし | | | | | | |
| 7次 | 付属建物 第3核燃料倉庫 | 緊急対策設備 (1) 誘導灯 | 1式 | 変更なし | | | | {902} {904} | 非常用設備 緊急対策設備 誘導灯 | 1式 |
| 7次 | 付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫 | | 1式 | 変更なし | | | | | | |
| 7次 | 付属建物 第3核燃料倉庫 | 緊急対策設備 (1) 安全避難通路 | 1式 | 増設 | {902} {905} | 非常用設備 緊急対策設備 安全避難通路 | 1式 | | | |
| 7次 | 付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫 | | 1式 | 増設 | | | | | | |
| 7次 | 屋外 | 付属設備 窒素ガス供給配管系統 | 1式 | 改造 | {910} {911} | 付属設備 窒素供給設備 窒素ガス供給配管系統(屋外供給系 統) | 1式 | | | |
| 7次 | 屋外 | 付属設備 水素ガス供給配管系統 | 1式 | 改造 | {912} {913} | 付属設備 水素供給設備 (屋外供給系統) 水素ガス供給配管系統 | 1式 | | | |
| | | | | | {912} {915} | 付属設備 水素供給設備 (屋外供給系統) 地震インターロック | 2式 | | | |
| 7次 | 屋外 | 付属設備 溢水源供給停止設備 (手動) | 1式 | 新設 | {916} | 付属設備 遮断弁(工業用水、水道水、冷却 水、純水、アンモニア水、空調用水 配管) | 1式 | | | |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | |
|----|-------------------------------|--|-----|----------------------------|----------------|-----------------------------------|----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 |
| 7次 | 屋外 | 付属設備 溢水源供給停止設備（自動） | 1式 | 新設 | {917} | 付属設備 地震インターロック | 1式 |
| | | | | | {918} | 付属設備 漏水インターロック | 1式 |
| | | | | | {919} | 付属設備 遮断弁(蒸気配管) | 1式 |
| | | | | | {920} | 付属設備 地震インターロック | 1式 |
| 7次 | 付属建物 原料貯蔵所 | 付属設備 秤量設備 UF ₆ シリンダ秤量器 | 1台 | 改造 | {921} {922} | 付属設備 秤量設備 秤 | 1基 |
| 7次 | 付属建物 シリンダ 洗浄棟 貯蔵室(3) | 付属設備 秤量設備 保安秤量器 (シリンダ1)～ (シリンダ3) | 3台 | 改造 | | 付属設備 秤量設備 秤 | 1式 |
| 7次 | 付属建物 シリンダ 洗浄棟 沈殿槽室 | | | | | | |
| 7次 | 付属建物 原料貯蔵 所 | 付属設備 秤量設備 保安秤量器 (ウラン管理5)～ (ウラン管理7) | 3台 | 改造 | {921} {923} | 付属設備 秤量設備 秤 | 1式 |
| 7次 | 付属建物 第3核燃料倉庫 作業室(1) | | | | | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 付属設備 秤量設備 保安秤量器(転換工場1)～(転換工場 10) ^{※6} | 10台 | 改造 | | | |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 付属設備 秤量設備 保安秤量器(成型工場1) ～(成型工場10) ^{※6} | 10台 | 改造 | {921} {923} | 付属設備 秤量設備 秤 | 1式 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫 | 付属設備 秤量設備 保安秤量器 (ウラン管理1) ～ (ウラン管理4) ^{※6} | 4台 | 改造 | {921} {923} | 付属設備 秤量設備 秤 | 1式 |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | | | | | | |
| 7次 | 付属建物 除染室・分析室 作業室(2) | | | | | | |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | | | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 付属設備 秤量設備 保安秤量器(加工棟1) ～(加工棟9) ^{※2} | 9台 | 変更なし | {921} {923} | 付属設備 秤量設備 秤 | 1式 |
| 7次 | 付属建物 除染室・分析室 分析室 | 付属設備 秤量設備 保安秤量器 (分析1)、(分析2) | 2台 | 改造 | {921} {923} | 付属設備 秤量設備 秤 | 1式 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 分光分析室 | 分析設備 同位体分析設備 ^{※5} | 1式 | 変更なし | {906} | 分析設備 同位体分析設備 | 1式 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 分光分析室 | 分析設備 不純物分析設備 ^{※5} | 1式 | 変更なし ・ 改造 ・ 新設 | {907} | 分析設備 不純物分析設備 | 1式 |
| 7次 | 付属建物 除染室・分析室 分析室 | | | | | | |
| 7次 | 付属建物 除染室・分析室 分析室 | 分析設備 物性測定設備 ^{※5} | 1式 | 変更なし ・ 改造 | {908} | 分析設備 物性測定設備 | 1式 |
| 7次 | 付属建物 除染室・分析室 分析室 | 分析設備 試料回収ボックス (不純物分析設備 付帯設備) ^{※5} | 1基 | 改造 | {909} | 分析設備 試料回収ボックス (不純物分析設備付帯設備) | 1基 |
| 7次 | 屋外 | 付属建物 発電機室 ^{※5} | 1式 | 新設 | {878} | 付属建物 発電機室 | 1式 |

※の注釈は以下を示す。

※n：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

令和2年8月5日付け原規規発第2008051号

| 安全機能一覧番号 | 施設区分 | 設置場所 | 安全機能一覧名称 | 設工認 名称 ^(注1) | 変更の内容 | 令和2年 (2020年) 度 | | | | | 令和3年 (2021年) 度 | | | | | | | | |
|----------|---------------------------------------|------------------|--|---|-------|-------------------|-----|----|----|----|-------------------|----|----|----|----|----|-----|----|----|
| | | | | | | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | | |
| [1] | 化学処理施設 (UF ₆ 蒸発・加水分解設備) | 工場棟転換工場 原料倉庫 | 蒸発器〔脱着式UF ₆ 配管、UF ₆ 配管系統、加熱水蒸気配管系統、ドレン水配管系統、窒素ガス配管系統を含む〕 | 蒸発器 蒸発器(1)-A 蒸発器(1)-B 蒸発器(2)-A 蒸発器(2)-B | 改造 | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○▽ | | |
| | | | | 原料倉庫地下ピット | 変更なし | | | | | | | | | | | | | △ | ○▽ |
| [2] | | | UF ₆ シリンダ | UF ₆ シリンダ | 改造 | | | | | | | | | | △ | | ○▽ | | |
| [3] | | | IL：シリンダ過加熱防止インターロック | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [4] | | | IL：シリンダ圧力高インターロック | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [5] | | | IL：UF ₆ 漏えい拡大防止(電導度)インターロック | 蒸発器 蒸発器(1)-A 蒸発器(1)-B 蒸発器(2)-A 蒸発器(2)-B | 改造 | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○▽ | |
| [6] | | | IL：地震インターロック(蒸発器、コールドトラップ、コールドトラップ(小)) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [7] | | | IL：シリンダ取外レインターロック | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [8] | | | フードボックス〔コールドトラップ、コールドトラップ(小)、加水分解装置(エジェクタ)、循環貯槽〕 | UF ₆ フードボックス | 改造 | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○▽ | |
| [9] | | | IL：UF ₆ 漏えい拡大防止(HF検知)インターロック | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [10] | | | UF ₆ 漏えい警報設備(フードボックス内) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [11] | | | 防護カバー〔蒸発器、コールドトラップ、コールドトラップ(小)、加水分解装置(エジェクタ)、循環貯槽、フードボックス〕 | UF ₆ 防護カバー | 新設 | | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○▽ |
| [12] | | | UF ₆ 漏えい警報設備(防護カバー内) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [13] | | | UF ₆ 漏えい警報設備(防護カバー外) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [14] | | | コールドトラップ〔UF ₆ 配管系統、窒素ガス配管系統を含む〕 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [15] | | | IL：コールドトラップ温度高インターロック | コールドトラップ コールドトラップ(1) コールドトラップ(2) | 改造 | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○▽ | |
| [16] | | | IL：コールドトラップ圧力高インターロック | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [17] | | | コールドトラップ(小)〔UF ₆ 配管系統、真空配管系統、窒素ガス配管系統を含む〕 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [18] | | | IL：コールドトラップ(小)温度高インターロック | コールドトラップ(小) コールドトラップ(小)(1) コールドトラップ(小)(2) | 改造 | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○▽ | |
| [19] | | | IL：コールドトラップ(小)圧力高インターロック | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [20] | | | IL：コールドトラップ(小)捕集中の温度高インターロック | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [21] | | | 加水分解装置(エジェクタ)〔UO ₂ F ₂ 溶液配管系統を含む〕 | 循環貯槽 循環貯槽(1) 循環貯槽(2) | 改造 | | | | | | | | | | | | △ | ○▽ | |
| [22] | | | 循環貯槽〔UO ₂ F ₂ 溶液配管系統を含む〕 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [23] | | | 堰(循環貯槽) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [24] | | | 堰漏水検知警報設備 | 堰(循環貯槽) | 新設 | | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○▽ |
| [25] | | | IL：液貯槽ポンプ停止インターロック | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [26] | | | IL：循環貯槽液位高インターロック | 循環貯槽 循環貯槽(1) 循環貯槽(2) | 改造 | | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○▽ |
| [27] | | | IL：循環貯槽液位低インターロック | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [28] | | 工場棟転換工場 転換加工室 | 熱交換器 | 熱交換器(循環貯槽) 熱交換器(循環貯槽)(1) 熱交換器(循環貯槽)(2) | 改造 | | | | | | | | | | | | △ | ○▽ | |

令和2年8月5日付け原規規発第2008051号

| 安全機能一覧番号 | 施設区分 | 事業許可 | | 設工認 | | 令和2年(2020年)度 | | | | | 令和3年(2021年)度 | | | | | | | | | |
|----------|------------------------|-----------------------------------|--|--|--------|--------------|-----|----|----|----|--------------|----|----|----|----|----|-----|---|---|---|
| | | 設置場所 | 安全機能一覧名称 | 名称 ^(注1) | 変更の内容 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | | | |
| [106] | (焙焼還元設備) | 工場棟転換工場 転換加工室 | UO ₂ プロータンク [UO ₂ 輸送配管系統を含む] | UO ₂ プロータンク UO ₂ プロータンク(1) UO ₂ プロータンク(2) | 改造 | | | | | | | | | | | ▲ | ○ | | | |
| [107] | | | UO ₂ フィルタ [UO ₂ 配管系統、排気配管系統を含む] | UO ₂ フィルタ UO ₂ フィルタ(1) UO ₂ フィルタ(2) | 改造 | | | | | | | | | | | | ▲ | ○ | | |
| [108] | | | UO ₂ バックアップフィルタ | UO ₂ バックアップフィルタ UO ₂ バックアップフィルタ(1) UO ₂ バックアップフィルタ(2) | 改造 | | | | | | | | | | | | | ▲ | ○ | |
| [109] | | | フードボックス(UO ₂ フィルタ) | UO ₂ フィルタ UO ₂ フィルタ(1) UO ₂ フィルタ(2) | 改造 | | | | | | | | | | | | | ▲ | ○ | |
| [110] | | | UO ₂ 受けホッパ [UO ₂ 配管系統、排気配管系統を含む] | UO ₂ 受けホッパ UO ₂ 受けホッパ(1) | 改造 | | | | | | | | | | | | | ▲ | ○ | |
| [111] | | | フードボックス(UO ₂ 受けホッパ) | UO ₂ 受けホッパ(2) | | | | | | | | | | | | | | | ○ | |
| [112] | (粉砕・充填設備) | | 粉砕機 [UO ₂ 配管系統を含む] | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [113] | | | 粉砕機バグフィルタ | 粉砕機 粉砕機(1) 粉砕機(2) | 改造 | | | | | | | | | | | | ▲ | ○ | | |
| [114] | | | フードボックス(粉砕機) | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [115] | | | 充填装置 [UO ₂ 配管系統を含む] | 充填装置 充填装置(1) 充填装置(2) | 改造 | | | | | | | | | | | | | ▲ | ○ | |
| [116] | | フードボックス(充填装置) | | | | | | | | | | | | | | | ○ | | | |
| [488] | 核燃料物質の貯蔵施設 (原料貯蔵設備) | 付属建物原料貯蔵所 | UF ₆ シリンダ | UF ₆ シリンダ | 改造 | | | | | | | | | | | △ | ○ | | | |
| [492] | | 工場棟転換工場原料倉庫 | UF ₆ シリンダ | UF ₆ シリンダ | 改造 | | | | | | | | | | | △ | ○ | | | |
| [608] | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 工場棟転換工場 付属建物除染室・分析室 第2核燃料倉庫 | 気体廃棄設備(1) | 気体廃棄設備(1) | — | | | | | | | | | | | | | | | |
| [618] | 気体廃棄物の廃棄設備(気体廃棄設備(1)) | 工場棟転換工場 原料倉庫 | スクラバ(蒸発・加水分解系統) [排気・循環液配管系統含む] | スクラバ | 改造 | | | | | | | | | | | | ▲ | ○ | | |
| [619] | | | 切替ダンバ | 切替ダンバ | 新設及び改造 | | | | | | | | | | | | | ▲ | ○ | |
| [620] | | | 地震連動閉止ダンバ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [621] | | | I L : 地震インターロック | 地震連動閉止ダンバ | | 新設 | | | | | | | | | | | | ▲ | ○ | |
| [622] | | | 給気ダクト・ダンバ | 給気ダクト・ダンバ | 改造 | | | | | | | | | | | | | ▲ | ○ | |
| [623] | | | 排気ダクト・ダンバ(部屋、設備～高性能エアフィルタ) | 排気ダクト・ダンバ(部屋、設備～高性能エアフィルタ) | 改造 | | | | | | | | | | | | | ▲ | ○ | |
| [624] | | | 給気逆流防止ダンバ(原料倉庫との境界部) | 給気逆流防止ダンバ(原料倉庫との境界部) | 新設 | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ○ |
| [625] | | | 排気逆流防止ダンバ(原料倉庫との境界部) | 排気逆流防止ダンバ(原料倉庫との境界部) | 新設 | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ○ |
| [826] | (保管廃棄設備) | 付属建物廃棄物管理棟測定室(2) | ドラム缶ウラン量測定装置 | ドラム缶ウラン量測定装置 | 新設 | | | | | | | | | | | △ | ○ | | | |
| [836] | (非常用設備) | 工場棟転換工場 | 飛散防止用防護ネット | 緊急対策設備(2) 飛散防止用防護ネット | 新設 | | | | | | | | | | | | △ | ○ | | |
| [840] | | 工場棟成型工場 | 飛散防止用防護ネット | 緊急対策設備(2) 飛散防止用防護ネット | 新設 | | | | | | | | | | | | △ | ○ | | |
| [842] | | 工場棟組立工場 | 飛散防止用防護ネット | 緊急対策設備(2) 飛散防止用防護ネット | 新設 | | | | | | | | | | | | △ | ○ | | |
| [850] | | 放射線管理棟 | 飛散防止用防護ネット | 緊急対策設備(2) 飛散防止用防護ネット | 新設 | | | | | | | | | | | | △ | ○ | | |
| [854] | | 付属建物除染室・分析室 | 飛散防止用防護ネット | 緊急対策設備(2) 飛散防止用防護ネット | 新設 | | | | | | | | | | | | △ | ○ | | |
| — | | 付属建物第2核燃料倉庫 | 飛散防止用防護ネット | 緊急対策設備(2) 飛散防止用防護ネット | 新設 | | | | | | | | | | | | △ | ○ | | |
| [878] | | その他の加工施設 | 周辺監視区域内 付属建物(発電機室) | 発電機室 | 発電機室 | 新設 | | | | | | | | | | | △ | ○ | | |
| [887] | (非常用設備) | 周辺監視区域内 | 非常用電源設備 | 非常用電源設備 | — | | | | | | | | | | | | | | | |
| [888] | | 発電機室 | 非常用ディーゼル発電機 | 非常用ディーゼル発電機 非常用ディーゼル発電機(1) 非常用ディーゼル発電機(2) | 改造 | | | | | | | | | | | △ | ○ | | | |

令和2年8月5日付け原規発第2008051号

| 安全機能一覧番号 | 施設区分 | 事業許可 | | 設工認 | | 令和2年(2020年)度 | | | | | 令和3年(2021年)度 | | | | | | | |
|----------|---------|------------------|-----------------------|---|------------|--------------|-----|----|----|----|--------------|----|----|----|----|----|-----|---|
| | | 設置場所 | 安全機能一覧名称 | 名称 ^(注1) | 変更の内容 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | |
| 8890 | (非常用設備) | 各建物 | 非常用通報設備 | 非常用通報設備 | — | | | | | | | | | | | | | |
| 8892 | | 付属建物発電機室 | 放送設備 | 放送設備 | 増設 | ————— | | | | | | | | | | | | |
| 8893 | | | 通信連絡設備 | 通信連絡設備(電話設備) | 増設 | ————— | | | | | | | | | | | | |
| 8894 | | 屋外 | 消火設備 | 消火設備 | — | | | | | | | | | | | | | |
| 8895 | | | 屋外消火栓 | 屋外消火栓(発電機室) | 増設 | ————— | | | | | | | | | | | | |
| 8898 | | 付属建物発電機室 | 消火器 | 消火器 | 増設 | ————— | | | | | | | | | | | | |
| 8899 | | 各建物 | 自動火災報知設備 | 自動火災報知設備 | — | | | | | | | | | | | | | |
| 8900 | | 付属建物発電機室 | 火災感知設備 | 火災感知設備 | 増設 | ————— | | | | | | | | | | | | |
| 8901 | | | 警報設備 | 警報設備 | 増設 | ————— | | | | | | | | | | | | |
| 8902 | | 各建物 | 緊急対策設備 | 緊急対策設備 | — | | | | | | | | | | | | | |
| 8903 | | 付属建物発電機室 | 非常灯 | 緊急対策設備(1) 非常用照明 | 増設 | ————— | | | | | | | | | | | | |
| 8904 | | | 誘導灯 | 緊急対策設備(1) 誘導灯 | 増設 | ————— | | | | | | | | | | | | |
| 8905 | | | 安全避難通路 | 緊急対策設備(1) 安全避難通路 | 増設 | ————— | | | | | | | | | | | | |
| 8906 | (分析設備) | 工場種転換工場 分光分析室 | 同位体分析設備 | 表面電離型質量分析装置 表面電離型質量分析装置(1) 表面電離型質量分析装置(2) | 変更なし | | | | | | | | | | | △ | ○ | |
| 8907 | | | | 不純物分析設備 | 固体発光分光分析装置 | 変更なし | | | | | | | | | | | | △ |
| | | | ICP質量分析装置 | | 変更なし | | | | | | | | | | | | △ | ○ |
| | | | ICP発光分光分析装置 | | 変更なし | | | | | | | | | | | | △ | ○ |
| | | | 自動水分分析装置 | | 変更なし | | | | | | | | | | | | △ | ○ |
| | | | 炭素・硫黄同時分析装置 | | 変更なし | | | | | | | | | | | | △ | ○ |
| | | | 自動ハログン分析装置 | | 変更なし | | | | | | | | | | | | △ | ○ |
| | | | α線スペクトル分析装置 | | 変更なし | | | | | | | | | | | | △ | ○ |
| | | | 廃水タンク | | 改造 | | | | | | | | | | | | | △ |
| | | | サンプル保管庫 | 新設 | | | | | | | | | | | | | △ | ○ |
| 8908 | | | 物性測定設備 | 比表面積測定装置 | 変更なし | | | | | | | | | | | | △ | ○ |
| | | | | 高密度測定装置 | 変更なし | | | | | | | | | | | | △ | ○ |
| | | | | 平均粒径測定装置 | 改造 | | | | | | | | | | | | △ | ○ |
| 8909 | | | 試料回収ボックス(不純物分析設備付帯設備) | 試料回収ボックス | 改造 | | | | | | | | | | | | △ | ○ |
| — | | 工場種転換工場 分光分析室 | — | 発光分光分析装置 | 撤去 | | | | | | | | | | | △ | ○ | |

【凡例】

————— : 工事

△ : 使用前事業者検査(1号検査)

▲ : 使用前事業者検査(2号検査)

○ : 使用前事業者検査(3号検査)

▽ : 使用前事業者検査(加工施設の性能検査)

令和3年2月25日付け原規規発第2102254号

| 安全機能一覧番号 | | 事業許可 | | 設工認 | | 令和2年(2020年)度 | | | | | 令和3年(2021年)度 | | | | | | | | | | |
|----------|---|------------------|---|--|-------|--|-----|----|----|----|--------------|----|----|----|----|----|-----|----|----|----|----|
| 施設区分 | | 設置場所 | 安全機能一覧名称 | 名称 ^{注1)} | 変更の内容 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | | | | |
| [3] | 化学処理施設 (UF ₆ 蒸発・加水分解設備) | 工場棟転換工場 転換加工室 | IL : シリンダ過加熱防止インターロック | | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [4] | | | IL : シリンダ圧力高インターロック | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [5] | | | IL : UF ₆ 漏えい拡大防止(電導度)インターロック | 蒸発器 蒸発器(1)-A 蒸発器(1)-B 蒸発器(2)-A 蒸発器(2)-B | | | | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○▽ | |
| [6] | | | IL : 地震インターロック(蒸発器、コールドトラップ、コールドトラップ(小)) | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [7] | | | IL : シリンダ取外しインターロック | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [9] | | | IL : UF ₆ 漏えい拡大防止(HF検知)インターロック | | | UF ₆ フードボックス | 改造 | | | | | | | | | | | | | | |
| [10] | | | UF ₆ 漏えい警報設備(フードボックス内) | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○▽ |
| [12] | | | UF ₆ 漏えい警報設備(防護カバー内) | | | UF ₆ 防護カバー | 新設 | | | | | | | | | | | | | | |
| [13] | | | UF ₆ 漏えい警報設備(防護カバー外) | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○▽ |
| [15] | | | IL : コールドトラップ温度高インターロック | | | コールドトラップ コールドトラップ(1) コールドトラップ(2) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | |
| [16] | | | IL : コールドトラップ圧力高インターロック | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○▽ |
| [18] | | | IL : コールドトラップ(小)温度高インターロック | | | コールドトラップ(小) コールドトラップ(小)(1) コールドトラップ(小)(2) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | |
| [19] | | | IL : コールドトラップ(小)圧力高インターロック | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○▽ |
| [20] | | | IL : コールドトラップ(小)捕集中の温度高インターロック | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [25] | | | IL : 液貯槽ポンプ停止インターロック | | | 循環貯槽 循環貯槽(1) 循環貯槽(2) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | |
| [26] | | | IL : 循環貯槽液位高インターロック | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○▽ |
| [27] | | | IL : 循環貯槽液位低インターロック | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [29] | | | UF ₆ 貯槽 [UF ₆ 溶液配管系統を含む] | | | UF ₆ 貯槽 UF ₆ 貯槽(1)-A UF ₆ 貯槽(1)-B UF ₆ 貯槽(1)-C UF ₆ 貯槽(2)-A UF ₆ 貯槽(2)-B UF ₆ 貯槽(2)-C | 改造 | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○▽ | |
| [30] | | | 熱交換器 | | | 熱交換器(UF ₆ 貯槽) 熱交換器(UF ₆ 貯槽)(1) 熱交換器(UF ₆ 貯槽)(2) | 改造 | | | | | | | | | | | | △ | ○▽ | |
| [31] | | | 堰(UF ₆ 貯槽) < UF ₆ 貯槽、液受槽、調液貯槽 > | | | 堰(UF ₆ 貯槽) 堰(UF ₆ 貯槽)(1) 堰(UF ₆ 貯槽)(2) | 新設 | | | | | | | | | | | | | | |
| [32] | 堰漏水検知警報設備 | | | | | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○▽ | | | |
| [33] | 飛散防止カバー < UF ₆ 貯槽、液受槽、調液貯槽 > | | | 飛散防止カバー 飛散防止カバー(1) 飛散防止カバー(2) | 新設 | | | | | | | | | | | | △ | ○▽ | | | |
| [34] | IL : UF ₆ 貯槽液位高インターロック | | | UF ₆ 貯槽 UF ₆ 貯槽(1)-A UF ₆ 貯槽(1)-B UF ₆ 貯槽(1)-C UF ₆ 貯槽(2)-A UF ₆ 貯槽(2)-B UF ₆ 貯槽(2)-C | 改造 | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○▽ | | | |
| [35] | 液受槽 [UF ₆ 溶液配管系統を含む] | | | 液受槽 液受槽(1) 液受槽(2) | 改造 | | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○▽ | | |
| [36] | IL : 液受槽液位高インターロック | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

令和3年2月25日付け原規発第2102254号

| 事業許可 | | | 設工認 | | 令和2年(2020年)度 | | | | | 令和3年(2021年)度 | | | | | | | | | | | |
|-----------------|---------------------------------------|--|--|--|--------------|---|----------------------------------|----|----|--------------|----|----|----|----|----|----|-----|--|--|--|--|
| 安全機能一覧番号 | 施設区分 | 設置場所 | 安全機能一覧名称 | 名称 ^{注1)} | 変更の内容 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | | | | |
| [37] | 化学処理施設 (UF ₂ 蒸発・加水分解設備) | 工場棟転換工場 転換加工室 | 調液貯槽〔UO ₂ F ₂ 溶液配管系統を含む〕 | 調液貯槽 | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 調液貯槽(1)-A | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | 調液貯槽(1)-B | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [38] | | | 熱交換器 | 熱交換器(調液貯槽) 熱交換器(調液貯槽)(1) 熱交換器(調液貯槽)(2) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [39] | | | I L : 調液貯槽液位高インター ロック | 調液貯槽 調液貯槽(1)-A 調液貯槽(1)-B 調液貯槽(2)-A 調液貯槽(2)-B | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [40] | (沈殿設備) | | 沈殿槽〔ウラン配管系統を含む〕 | 沈殿槽 | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 沈殿槽(1)-A | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 沈殿槽(1)-B | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 沈殿槽(2)-A | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 沈殿槽(2)-B | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [41] | | | | | | 堰(液貯槽)＜沈殿槽、熱成槽、 遠心分離機(固液分離用)、ろ 液分離槽、仕上げろ過機、濃縮 液受槽、清澄液受槽、再生液貯 槽、洗浄液受槽＞ | 堰(液貯槽) 堰(液貯槽)(1) 堰(液貯槽)(2) | 新設 | | | | | | | | | | | | | |
| [42] | | | | | | 堰漏水検知警報設備 | | | | | | | | | | | | | | | |
| [43] | | I L : 沈殿槽液位高インター ロック | 沈殿槽 沈殿槽(1)-A 沈殿槽(1)-B | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [44] | | I L : 沈殿槽流量比インター ロック | 沈殿槽(2)-A 沈殿槽(2)-B | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [45] | (沈殿設備) | | 熱成槽〔ウラン配管系統、水配管 系統を含む〕 | 熱成槽 | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 熱成槽(1)-A | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [46] | | I L : 熱成槽液位高インター ロック | 熱成槽(1)-B 熱成槽(1)-C 熱成槽(1)-D 熱成槽(1)-E 熱成槽(2)-A 熱成槽(2)-B 熱成槽(2)-C 熱成槽(2)-D 熱成槽(2)-E | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [47] | (洗浄設備) | | 遠心分離機(洗浄用)〔ADUスラリ 配管系統、洗浄ろ液配管系統、水配 管系統を含む〕 | 遠心分離機(洗浄用) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 遠心分離機(洗浄用)(1) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 遠心分離機(洗浄用)(2) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [48] | | 堰(洗浄槽)＜遠心分離機(洗浄 用)、洗浄槽、洗浄ろ液分離槽 ＞ | 堰(洗浄槽) | 新設 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [49] | | 堰漏水検知警報設備 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [50] | (洗浄設備) | | 洗浄槽〔ADUスラリ配管系統、水配 管系統を含む〕 | 洗浄槽 | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 洗浄槽(1)-A | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [51] | | I L : 洗浄槽液位高インター ロック | 洗浄槽(1)-B 洗浄槽(1)-C 洗浄槽(1)-D 洗浄槽(2)-A 洗浄槽(2)-B 洗浄槽(2)-C 洗浄槽(2)-D | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [52] | (洗浄設備) | | 洗浄ろ液分離槽〔洗浄ろ液配管系統 を含む〕 | 洗浄ろ液分離槽 | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 洗浄ろ液分離槽(1) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [53] | | I L : 洗浄ろ液分離槽液位高イ ンターロック | 洗浄ろ液分離槽(2) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [54] | (固液分離設備) | | 遠心分離機(固液分離用)〔ADU キー配管系統、ろ液配管系統、水 配管系統を含む〕 | 遠心分離機(固液分離用) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 遠心分離機(固液分離用)(1) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 遠心分離機(固液分離用)(2) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [55] | | | | | | ろ液分離槽 | ろ液分離槽 | 改造 | | | | | | | | | | | | | |
| ろ液分離槽(1)-A | | ろ液分離槽(1)-A | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ろ液分離槽(2)-A | | ろ液分離槽(2)-A | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [56] | | I L : ろ液分離槽液位高イン ターロック | ろ液分離槽(1)-B ろ液分離槽(2)-B | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [57] | | | 仕上げろ過機〔濃縮液配管系統、清 澄液配管系統、水配管系統を含む〕 | 仕上げろ過機 | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 仕上げろ過機(1) | | | | | | 仕上げろ過機(1) | | | | | | | | | | | | | | | |
| 仕上げろ過機(2) | | | | | | 仕上げろ過機(2) | | | | | | | | | | | | | | | |
| [58] | | ろ過器 | ろ過器(転換工程) ろ過器(転換工程)(1)-A ろ過器(転換工程)(1)-B ろ過器(転換工程)(2)-A ろ過器(転換工程)(2)-B | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [59] | | I L : 仕上げろ過機異常イン ターロック | 仕上げろ過機 仕上げろ過機(1) 仕上げろ過機(2) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | | |

令和3年2月25日付け原規発第2102254号

| 事業許可 | | 設工認 | | 令和2年(2020年)度 | | | | | 令和3年(2021年)度 | | | | | | | | | | | | |
|----------|----------------------------------|--|-------------------------|-----------------------|--------------------------------------|----------------------|--|----|--------------|----|----|----|----|----|----|----|-----|---|------|------|------|
| 安全機能一覧番号 | 施設区分 | 設置場所 | 安全機能一覧名称 | 名称 ^{注1)} | 変更の内容 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | | | | |
| 600 | (固液分離設備) | 工場棟転換工場 転換加工室 | 濃縮液受槽〔濃縮液配管システムを含む〕 | 濃縮液受槽 | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 601 | | | | I L : 濃縮液受槽液位高インターロック | | 濃縮液受槽(1) 濃縮液受槽(2) | | | | | | | | | | | | | ▲▲○▼ | | |
| 602 | | | 清澄液受槽〔清澄液配管システムを含む〕 | 清澄液受槽 | 清澄液受槽(1)-A | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 603 | | | | | I L : 清澄液受槽液位高インターロック | | 清澄液受槽(2)-A 清澄液受槽(1)-B 清澄液受槽(2)-B | | | | | | | | | | | | ▲▲○▼ | | |
| 604 | | | | | I L : 清澄液受槽pH異常インターロック | | 清澄液受槽(1)-C 清澄液受槽(2)-C | | | | | | | | | | | | | | |
| 605 | | | 再生液貯槽〔再生液配管システムを含む〕 | 再生液貯槽 | 再生液貯槽(1)-A | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 606 | | | | | I L : 再生液貯槽液位高インターロック | | 再生液貯槽(2)-A 再生液貯槽(1)-B 再生液貯槽(2)-B 再生液貯槽(1)-C 再生液貯槽(2)-C | | | | | | | | | | | | | ▲▲○▼ | |
| 607 | | | 洗浄液受槽〔洗浄液配管システムを含む〕 | 洗浄液受槽 | 洗浄液受槽(1) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 608 | | | | | I L : 洗浄液受槽液位高インターロック | | 洗浄液受槽(2) | | | | | | | | | | | | | | ▲▲○▼ |
| 609 | | | | | 金属容器(溶液・スラリー) | | 金属容器(溶液・スラリー) | 改造 | | | | | | | | | | | | | |
| 610 | | 金属容器(溶液・スラリー)用台車 | 金属容器(溶液・スラリー)用台車 | 変更なし | | | | | | | | | | | | | | △ | | | |
| 611 | (乾燥設備) | | 予備成型乾燥機〔排気配管システムを含む〕 | 予備成型乾燥機 | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 612 | | | | I L : 予備成型乾燥機(1) | | 予備成型乾燥機(2) | | | | | | | | | | | | | | △ | |
| 613 | | | 乾燥機〔排気配管システムを含む〕 | 乾燥機 | 乾燥機(1) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 614 | | | | | I L : 乾燥機(2) | | 乾燥機(2) | | | | | | | | | | | | | | ▲▲○▼ |
| 615 | | | | | 粉末回収ボックス | | 粉末回収ボックス(1)-A 粉末回収ボックス(2)-A 粉末回収ボックス(1)-B 粉末回収ボックス(2)-B 粉末回収ボックス(1)-C 粉末回収ボックス(2)-C | 改造 | | | | | | | | | | | | | |
| 616 | | | I L : 乾燥機ベルト駆動停止インターロック | 乾燥機 | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 617 | | | I L : 乾燥機ADU厚み異常インターロック | 乾燥機(1) | | | | | | | | | | | | | | | | ▲▲○▼ | |
| 618 | | | I L : 乾燥機温度高インターロック | 乾燥機(2) | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 619 | | | I L : 乾燥機運転制御機構 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 620 | | | ADUスクラバ〔スクラバ液配管システムを含む〕 | ADUスクラバ | ADUスクラバ(1) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 621 | ADUスクラバ(2) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 622 | 堰(ADUスクラバ) | 堰(ADUスクラバ) 堰(ADUスクラバ)(1) 堰(ADUスクラバ)(2) | | | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | ▲▲○▼ | |
| 623 | 堰漏水検知警報設備 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 624 | I L : ADUスクラバ液位高インターロック | ADUスクラバ(1) ADUスクラバ(2) | | | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | ▲▲○▼ | |
| 625 | ADUスクラバポンプ停止警報設備 | ADUスクラバ | ADUスクラバ(1) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 626 | | | ADUスクラバ(2) | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 627 | ADUプロータンク〔ADU輸送配管システムを含む〕 | ADUプロータンク | ADUプロータンク(1) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 628 | | | ADUプロータンク(2) | | | | | | | | | | | | | | | | △ | | |
| 629 | | | ADU受けホッパ〔ADU配管システムを含む〕 | | ADU受けホッパ(1) ADU受けホッパ(2) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | △ | |
| 630 | ADUバグフィルタ〔ADU配管システム、排気配管システムを含む〕 | ADUバグフィルタ | ADUバグフィルタ(1) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 631 | | | フードボックス(ADUバグフィルタ) | | ADUバグフィルタ(2) | 改造 | | | | | | | | | | | | | ▲▲○▼ | | |
| 632 | | | ADUバックアップフィルタ | | ADUバックアップフィルタ(1) ADUバックアップフィルタ(2) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | ▲▲○▼ | |
| 633 | (焙焼還元設備) | | リサイクル粉搬送装置 | リサイクル粉搬送装置(1) | 改造 変更なし | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 634 | | | | リサイクル粉搬送装置(2) | | | | | | | | | | | | | | | | △ | |
| 635 | リサイクル粉投入ボックス〔リサイクル粉末配管システムを含む〕 | リサイクル粉投入ボックス | リサイクル粉投入ボックス(1) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 636 | | | リサイクル粉投入ボックス(2) | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲▲○▼ | |

令和3年2月25日付け原規規発第2102254号

| 安全機能一覧番号 | 施設区分 | 設置場所 | 安全機能一覧名称 | 名称 ^{注1)} | 変更の内容 | 令和2年(2020年)度 | | | | | 令和3年(2021年)度 | | | | | | | | | |
|----------|----------------------------------|-------------------------|---|---|-------------------------|--------------|-----|----|----|----|--------------|----|----|----|----|----|-----|----|----|----|
| | | | | | | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | | | |
| 900 | (焙焼還元設備) | 工場棟転換工場 転換加工室 | リサイクル粉受けホッパ〔リサイクル粉末配管系統を含む〕 | リサイクル粉受けホッパ リサイクル粉受けホッパ(1) リサイクル粉受けホッパ(2) | 改造 | | | | | | | | | | △ | ○▽ | | | | |
| 901 | | | スクリーフイーダ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 902 | | | ポリユーマ〔粉末配管系統を含む〕 | ポリユーマ ポリユーマ(1) ポリユーマ(2) | 改造 | | | | | | | | | | | | △ | ○▽ | | |
| 903 | | | スクリーフイーダ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 904 | | | ロータリーキルン〔UO ₂ 粉末配管系統、水素配管系統、窒素ガス配管系統、排ガス配管系統、水封ポットを含む〕 | ロータリーキルン ロータリーキルン(1) ロータリーキルン(2) | 改造 | | | | | | | | | | | | △▲ | ○▽ | | |
| 905 | | | ダストチャンバ | ダストチャンバ ダストチャンバ(1) ダストチャンバ(2) | 変更なし | | | | | | | | | | | | △ | ○▽ | | |
| 906 | | | フードボックス(ロータリーキルン)〔ロータリーキルン、UO ₂ プ ロータリング〕 | ロータリーキルン ロータリーキルン(1) ロータリーキルン(2) | 改造 | | | | | | | | | | | | △▲ | ○▽ | | |
| 907 | | | ガスヒータ | ガスヒータ ガスヒータ(1) ガスヒータ(2) | 改造 | | | | | | | | | | | | △▲ | ○▽ | | |
| 908 | | | I L：ロータリーキルンガス ヒータ温度高インターロック | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 909 | | | 爆発圧力逃し機構 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1000 | | | I L：ロータリーキルン温度低 インターロック | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1001 | | | I L：ロータリーキルン炉内圧 力低インターロック | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1002 | | | I L：燃焼チャンバ失火イン ターロック | ロータリーキルン ロータリーキルン(1) ロータリーキルン(2) | 改造 | | | | | | | | | | | | △▲ | ○▽ | | |
| 1003 | | | I L：ロータリーキルン過加熱 防止インターロック | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1004 | | | I L：水素漏えい検知インター ロック | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1005 | I L：地震インターロック | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1170 | (混合設備) | | 大型混合装置 | 大型混合装置 | 改造 | | | | | | | | | | | △ | ○▽ | | | |
| 1180 | | | サンブラ〔酸化ウラン粉末配管系 統、排気配管系統を含む〕 | サンブラ サンブラ(1) サンブラ(2) | 改造 | | | | | | | | | | | | △▲ | ○▽ | | |
| 1190 | | | バックアップフィルタ(サンブ ラ) | バックアップフィルタ(サンブラ) | 改造 | | | | | | | | | | | | △▲ | ○▽ | | |
| 1200 | | | 抜き出しボックス | 抜き出しボックス 抜き出しボックス(1) 抜き出しボックス(2) | 変更なし | | | | | | | | | | | | △▲ | ○▽ | | |
| 1210 | | | フードボックス(サンブラ) | サンブラ サンブラ(1) サンブラ(2) | 改造 | | | | | | | | | | | | △▲ | ○▽ | | |
| 1220 | | | 回転混合機(金属容器(粉末)混合) | 回転混合機(金属容器(粉末)混合) | 改造 | | | | | | | | | | | | △ | ○▽ | | |
| 1230 | | | サンプリング台 | サンプリング台 | 改造 | | | | | | | | | | | | △▲ | ○▽ | | |
| 1240 | | | (濃縮度混合設備) | | 粉砕機〔酸化ウラン輸送配管系統を 含む〕 | | 改造 | | | | | | | | | | | | | |
| 1250 | | | | | フードボックス(粉砕機) | 粉砕機 | 改造 | | | | | | | | | | | | △▲ | ○▽ |
| 1260 | | | | | バグフィルタ | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1270 | 粉末輸送装置②〔酸化ウラン配管系 統、排気配管系統を含む〕 | 粉末輸送装置② | | | 改造 | | | | | | | | | | | | △▲ | ○▽ | | |
| 1280 | バックアップフィルタ(粉末輸送 装置②) | バックアップフィルタ(粉末輸送装 置②) | | | 改造 | | | | | | | | | | | | △▲ | ○▽ | | |
| 1290 | フードボックス(粉末輸送装置 ②) | 粉末輸送装置② | | | 改造 | | | | | | | | | | | | △▲ | ○▽ | | |
| 1300 | 粉末充填ボックス | 粉末充填ボックス | | | 改造 | | | | | | | | | | | | △▲ | ○▽ | | |
| 1310 | 粉末抜き出しボックス〔酸化ウラン粉 末配管系統を含む〕 | 粉末抜き出しボックス | | | 改造 | | | | | | | | | | | | △▲ | ○▽ | | |
| 1320 | 濃縮度混合工程用クレーン | 濃縮度混合工程用クレーン | 改造 | | | | | | | | | | | | △▲ | ○▽ | | | | |

令和3年2月25日付け原規規発第2102254号

| 安全機能一覧番号 | 施設区分 | 設置場所 | 安全機能一覧名称 | 名称 ^{注1)} | 変更の内容 | 令和2年(2020年)度 | | | | | 令和3年(2021年)度 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|------------------------|------------------|--|---------------------|-------|--------------|-----|----|----|----|--------------|----|----|----|----|----|-----|--|--|--|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | | | | | | | | | | | |
| {133} | (濃縮度混合設備) | 工場棟転換工場 転換加工室 | 粉末輸送装置①ホッパ部①〔酸化ウラン粉末配管系統、排気配管系統を含む〕 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| {134} | | | フードボックス(混合装置)〔粉末輸送装置①ホッパ部①、バグフィルタ(粉末輸送装置①)、混合装置〕 | 粉末輸送装置①ホッパ部① | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ▲ | ○ | | | | | |
| {135} | | | バグフィルタ(粉末輸送装置①)〔酸化ウラン粉末配管系統、排気配管系統を含む〕 | バグフィルタ(粉末輸送装置①) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ○ | | | | |
| {136} | | | 粉末回収ボックス | 粉末回収ボックス | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ▲ | ○ | | |
| {137} | | | バックアップフィルタ(粉末輸送装置①) | バックアップフィルタ(粉末輸送装置①) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ▲ | ○ | | |
| {138} | | | 混合装置 | 混合装置 | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ○ | | | |
| {139} | | | 粉末梱包機 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| {140} | | | フードボックス(粉末梱包機) | 粉末梱包機 | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ▲ | ○ | |
| {141} | | | 充填装置 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| {142} | | | フードボックス(充填装置) | 充填装置 | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ▲ | ○ | |
| {143} | | | 粉末輸送装置①ホッパ部②〔酸化ウラン粉末配管系統、排気配管系統を含む〕 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| {144} | | | フードボックス(粉末輸送装置①ホッパ部②) | 粉末輸送装置①ホッパ部② | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ▲ | ○ | |
| {145} | | | 粗成型用プレス | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| {146} | | | フードボックス(粗成型用プレス) | 粗成型用プレス | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ▲ | ○ | |
| {147} | | | スラグコンベア | スラグコンベア | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ○ | | |
| {148} | | | 粉末集塵装置〔排気配管系統を含む〕 | 粉末集塵装置 | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ▲ | ○ | |
| {149} | | | バックアップフィルタ(粉末集塵装置) | バックアップフィルタ(粉末集塵装置) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ▲ | ○ | |
| {150} | | | 造粒機〔酸化ウラン粉末配管系統を含む〕 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| {151} | | | フードボックス(造粒機) | 造粒機 | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ▲ | ○ |
| {152} | | | 篩分機 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| {153} | オーバーサイズ粉受器 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| {154} | アンダーサイズ粉受器〔フードボックスを含む〕 | アンダーサイズ粉受器 | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ▲ | ○ | | |
| {155} | 小分け装置 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| {156} | フードボックス(小分け装置) | 小分け装置 | 変更なし | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ▲ | ○ | | |
| {157} | リフト | リフト | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ▲ | ○ | | |
| {158} | (ウラン回収設備(第1系列)) | | 原料フードボックス〔酸化ウラン粉末配管系統を含む〕 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| {159} | | | 粉末フィーダ | 原料フードボックス | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ▲ | ○ | |
| {160} | | | I L : 原料フードボックス質量高インターロック | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| {161} | | | 溶解槽〔溶解液配管系統、排気配管系統を含む〕 | 溶解槽 | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ▲ | ○ |
| {162} | | | 堰(ウラン回収第1系列) < 溶解槽、遠心ろ過機、沈殿槽、遠心分離機、乾燥機、ろ液受槽 (1)、pH調整槽、ろ過機(廃液用)、ろ液受槽(2) > | 堰(ウラン回収第1系列) | 新設 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ▲ | ○ |
| {163} | 堰漏水検知警報設備 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| {164} | I L : 溶解槽比重高インターロック | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| {165} | I L : 溶解槽液位高インターロック | 溶解槽 | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ▲ | ○ | | |

令和3年2月25日付け原規規発第2102254号

| 事業許可 | | 設工認 | | 令和2年(2020年)度 | | | | | 令和3年(2021年)度 | | | | | | | | | | |
|----------|----------------------------------|------------------|---------------------------------------|--|-------|-----|-----|----|--------------|----|----|----|----|----|----|----|-------|------|-------|
| 安全機能一覧番号 | 施設区分 | 設置場所 | 安全機能一覧名称 | 名称 ^(注1) | 変更の内容 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | | |
| [166] | (ウラン回収設備(第1系列)) | 工場棟転換工場 転換加工室 | 遠心ろ過機〔硝酸ウラン配管系統、排気配管系統を含む〕 | 遠心ろ過機 | 改造 | | | | | | | | | | | | △○▽ | | |
| [167] | | | 溶解液受槽 | 溶解液受槽 | 改造 | | | | | | | | | | | | | △▲○▽ | |
| [168] | | | I L: 溶解液受槽液位高インターロック | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [169] | | | ろ過器(1) | ろ過器(1) ろ過器(1)-A ろ過器(1)-B | 変更なし | | | | | | | | | | | | | | △○▽ |
| [170] | | | 沈殿槽〔過酸化ウランスラリー配管系統を含む〕 | 沈殿槽 | 改造 | | | | | | | | | | | | | | △▲○▽ |
| [171] | | | I L: 沈殿槽液位高インターロック | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [172] | | | 遠心分離機〔過酸化ウランケキ配管系統、ろ液配管系統を含む〕 | 遠心分離機 | 改造 | | | | | | | | | | | | | | △▲○▽ |
| [173] | | | IL: 遠心分離機異常インターロック | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [174] | | | 乾燥機〔洗浄液配管系統、乾燥トレイを含む〕 | 乾燥機 | 改造 | | | | | | | | | | | | | | △▲○▽ |
| [175] | | | 洗浄液受けポット | 洗浄液受けポット | 改造 | | | | | | | | | | | | | | △ ▲○▽ |
| [176] | | | I L: 洗浄液受けポット液位高インターロック | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [177] | | | ろ液受槽(1)〔ろ液配管系統を含む〕 | ろ液受槽(1) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | △▲○▽ |
| [178] | | | ろ過器(2) | ろ過器(2) | 変更なし | | | | | | | | | | | | | | △○▽ |
| [179] | | | I L: ろ液受槽(1)液位高インターロック | ろ液受槽(1) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | △▲○▽ |
| [180] | | | 箱形乾燥機〔乾燥トレイを含む〕 | 箱形乾燥機 箱形乾燥機(1) 箱形乾燥機(2) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | △▲○▽ |
| [181] | | | 乾燥トレイ用台車 | 乾燥トレイ用台車 乾燥トレイ用台車(1) 乾燥トレイ用台車(2) | 変更なし | | | | | | | | | | | | | | △ ○▽ |
| [182] | | | 明け替えフードボックス①〔気送配管系統、排気配管系統、粉末配管系統を含む〕 | 明け替えフードボックス① | 改造 | | | | | | | | | | | | | | △ ▲○▽ |
| [183] | | | ホッパ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [184] | | | バックアップフィルタ(明け替えフードボックス①) | バックアップフィルタ(明け替えフードボックス①) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | △ ▲○▽ |
| [185] | | | 明け替えフードボックス② | 明け替えフードボックス① | 改造 | | | | | | | | | | | | | | △ ▲○▽ |
| [186] | | | pH調整槽〔ADCスラリー配管系統を含む〕 | pH調整槽 pH調整槽(1) pH調整槽(2) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | △ ▲○▽ |
| [187] | | | I L: pH調整槽液位高インターロック | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [188] | | | ろ過機(廃液用)〔ろ液配管系統、水配管系統、圧縮空気配管系統を含む〕 | ろ過機(廃液用) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | △ ○▽ |
| [189] | | | ろ過器(3) | ろ過器(3) | 新設 | | | | | | | | | | | | | | △ ○▽ |
| [190] | | | ろ液受槽(2)〔ろ液配管系統を含む〕 | ろ液受槽(2) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | △▲ ○▽ |
| [191] | | | IL: ろ液受槽(2) pH異常インターロック | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [192] | | | 液位高警報設備 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [193] | | | 解砕機〔気送配管系統を含む〕 | 解砕機 | 改造 | | | | | | | | | | | | | | △ ▲○▽ |
| [194] | | | 解砕機フードボックス | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [195] | 輸送装置〔ウラン粉末配管系統、排気配管系統を含む〕 | 輸送装置 | 改造 | | | | | | | | | | | | | | △ ▲○▽ | | |
| [196] | バックアップフィルタ(輸送装置) | バックアップフィルタ(輸送装置) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | △ ▲○▽ | | |
| [197] | フードボックス(仮焼炉)〔輸送装置、仮焼炉〕 | 輸送装置 | 改造 | | | | | | | | | | | | | | △ ▲○▽ | | |
| [198] | 仮焼炉〔ウラン粉末配管系統、排気配管系統、循環液配管系統を含む〕 | 仮焼炉 | 改造 | | | | | | | | | | | | | | △ ▲○▽ | | |
| [199] | I L: 仮焼炉温度高インターロック | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

令和3年2月25日付け原規規発第2102254号

| 安全機能一覧番号 | 施設区分 | 設置場所 | 安全機能一覧名称 | 名称 ^(注1) | 変更の内容 | 令和2年(2020年)度 | | | | | 令和3年(2021年)度 | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----------------|--|--|-----------------------|--------------|--------------|-----|----|----|----|--------------|----|----|----|----|----|-----|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | | | | | | |
| [200] | (ウラン回収設備(第1系列)) | 工場棟転換工場転換加工室 | 粉末受けホッパ〔ウラン粉末配管システムを含む〕 | 粉末受けホッパ | 改造 | | | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○ | | | |
| [201] | | | 充填ボックス | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [202] | (ウラン回収設備(第2系列)) | 工場棟転換工場廃棄物処理室 | イオン交換装置(吸着塔)〔廃液配管システム、乾燥空気配管システム、水配管システムを含む〕 | イオン交換装置(吸着塔) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○ | | |
| [203] | | | 堰(ウラン回収第2系列-1) | 堰(ウラン回収第2系列-1) | 新設 | | | | | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○ | |
| [204] | | | 堰漏水検知警報設備 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [205] | | | フードボックス(イオン交換装置) | イオン交換装置(吸着塔) | イオン交換装置(吸着塔) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○ |
| [206] | | | 工場棟転換工場チェックタンク室 | 酸洗装置〔硝酸ウラニル配管システムを含む〕 | 酸洗装置 | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○ |
| [207] | | オーバーフロー液受槽 | オーバーフロー液受槽 | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [208] | | IL:オーバーフロー液受槽液位高インターロック | | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○ | | |
| [209] | | 堰(ウラン回収第2系列-2)＜酸洗装置、溶出槽、中間槽、溶出液受槽、リサイクル液受槽、洗浄液受槽、沈殿槽、ろ液受槽、清澄液受槽＞ | 堰(ウラン回収第2系列-2) | 新設 | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○ | |
| [210] | | 堰漏水検知警報設備 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [211] | | 投入ボックス〔粉末配管システムを含む〕 | 投入ボックス | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○ | | |
| [212] | | 溶出槽〔硝酸ウラニル配管システム、乾燥空気配管システムを含む〕 | 溶出槽 | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | △ | | ○ | | |
| [213] | | 抜出ボックス | 抜出ボックス | 変更なし | | | | | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○ | | |
| [214] | | 中間槽〔硝酸ウラニル配管システム、乾燥空気配管システムを含む〕 | 中間槽 | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○ | | |
| [215] | | ろ過器 | ろ過器(中間槽) | 変更なし | | | | | | | | | | | | | | | △ | | ○ | | |
| [216] | | IL:中間槽液位高インターロック | 中間槽 | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○ | | |
| [217] | | 溶出液受槽〔溶出液配管システムを含む〕 | 溶出液受槽 | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○ | | |
| [218] | | IL:溶出液受槽液位高インターロック | 溶出液受槽 | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○ | | |
| [219] | | リサイクル液受槽〔リサイクル液配管システムを含む〕 | リサイクル液受槽 | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○ | | |
| [220] | | IL:リサイクル液受槽液位高インターロック | リサイクル液受槽 | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○ | | |
| [221] | | 洗浄液受槽〔洗浄液配管システムを含む〕 | 洗浄液受槽 | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○ | | |
| [222] | | IL:洗浄液受槽液位高インターロック | 洗浄液受槽 | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○ | | |
| [223] | | 沈殿槽〔ADUスラリー配管システムを含む〕 | 沈殿槽 | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○ | | |
| [224] | | IL:沈殿槽液位高インターロック | 沈殿槽 | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○ | | |
| [225] | | 遠心分離機〔ADUケーキ配管システム、ろ液配管システムを含む〕 | 遠心分離機 | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○ | | |
| [226] | | IL:遠心分離機異常インターロック | | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○ | | |
| [227] | | ろ液受槽〔ろ液配管システムを含む〕 | ろ液受槽 | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○ | | |
| [228] | | 仕上げろ過器 | 仕上げろ過器 | 変更なし | | | | | | | | | | | | | | | △ | | ○ | | |
| [229] | | IL:ろ液受槽pH異常インターロック | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [230] | | IL:ろ液受槽液位高インターロック | ろ液受槽 | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○ | | |
| [231] | | 清澄液受槽〔清澄液配管システムを含む〕 | 清澄液受槽 | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○ | | |
| [232] | | 液位高警報設備 | | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○ | | |

令和3年2月25日付け原規規発第2102254号

| 安全機能一覧番号 | 施設区分 | 設置場所 | 安全機能一覧名称 | 設工認 名称 ^(注1) | 変更の内容 | 令和2年 (2020年) 度 | | | | | 令和3年 (2021年) 度 | | | | | | |
|----------|--------------------------------|-------------------------------------|--|--|-------|-------------------|-----|----|----|----|-------------------|----|----|----|----|----|-----|
| | | | | | | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 |
| [233] | (ウラン回収設備 第2系列) | 工場棟転換工場 チェックタンク 室 | 乾燥機 [ADU粉末配管系統、乾燥空気配管系統、乾燥排気配管系統、凝縮液配管系統を含む] | 乾燥機 | 改造 | | | | | | | | | △ | ○ | | |
| [234] | | | 乾燥排気フィルタ | 乾燥排気フィルタ | 変更なし | | | | | | | | | | △ | ○ | |
| [235] | | | ADU受ホッパ [ADU配管系統を含む] | ADU受ホッパ | 改造 | | | | | | | | | | △ | ○ | |
| [236] | | | ADU抜出ボックス | ADU抜出ボックス | 変更なし | | | | | | | | | | | △ | ▲ |
| [237] | | 工場棟転換工場 転換加工室 | 粉砕機 | 粉砕機 | 改造 | | | | | | | | | | △ | ▲ | |
| [238] | | | フードボックス (粉砕機) | | | | | | | | | | | | | | |
| [239] | | | スクラップ仮焼炉 [仮焼排気配管系統、仮焼ボートを含む] | スクラップ仮焼炉 | 改造 | | | | | | | | | | | △ | ▲ |
| [240] | | | 仮焼ボート用台車 | 仮焼ボート用台車 | 改造 | | | | | | | | | | | △ | ▲ |
| [241] | | | IL : スクラップ仮焼炉温度高インターロック | スクラップ仮焼炉 | 改造 | | | | | | | | | | | △ | ▲ |
| [242] | | | ヒュームフード (1) | ヒュームフード(1) | 改造 | | | | | | | | | | | △ | ▲ |
| [243] | 工場棟転換工場 チェックタンク 室 | ヒュームフード (2) | ヒュームフード(2) | 改造 | | | | | | | | | | △ | ▲ | | |
| [244] | | 箱型乾燥機 [乾燥トレイを含む] | 箱型乾燥機 | 改造 | | | | | | | | | | | △ | ▲ | |
| [245] | (ウラン回収設備 第3系列) | 付属建物除染 室・分析室作業 室(2) | 回転混合機 | 回転混合機 | 改造 | | | | | | | | | | △ | ▲ | |
| [246] | | | フードボックス (粉末投入用) (回転混合機) | 回転混合機 | 改造 | | | | | | | | | | | △ | ▲ |
| [247] | | | フードボックス (回転混合機) | | | | | | | | | | | | | | |
| [248] | | | 粉末回収ボックス | 粉末回収ボックス | 改造 | | | | | | | | | | | △ | ▲ |
| [264] | 成形施設 (圧縮成型設備) | 工場棟成型工場 パレット加工室 | 繰返し粉搬送装置 (ホッパ) | 繰返し粉ホッパ台車 繰返し粉ホッパ台車(1) 繰返し粉ホッパ台車(2) | 変更なし | | | | | | | | | | △ | ○ | |
| [265] | | | 繰返し粉搬送装置 | 繰返し粉搬送装置 | 変更なし | | | | | | | | | | | △ | ▲ |
| [266] | | | 繰返し粉輸送ホッパ (1) [ウラン粉末配管系統を含む] | | | | | | | | | | | | | | |
| [267] | | | フードボックス (繰返し粉輸送ホッパ (1)) | 繰返し粉中間ホッパ | 改造 | | | | | | | | | | | △ | ▲ |
| [268] | | | 繰返し粉小分けボックス | 繰返し粉小分けボックス | 改造 | | | | | | | | | | | △ | ▲ |
| [269] | | | 繰返し粉輸送ホッパ (2) [ウラン粉末配管系統を含む] | | | | | | | | | | | | | | |
| [270] | | | フードボックス (繰返し粉輸送ホッパ (2)) | 繰返し粉投入ホッパ | 改造 | | | | | | | | | | | △ | ▲ |
| [271] | | | バックアップフィルタ (繰返し粉輸送ホッパ (2)) | バックアップフィルタ(1) | 改造 | | | | | | | | | | | △ | ▲ |
| [272] | | | 繰返し粉投入ボックス | | | | | | | | | | | | | | |
| [273] | | | 容器昇降リフト | 繰返し粉投入ボックス | 改造 | | | | | | | | | | | △ | ▲ |
| [274] | | | 明替えボックス | 明替えボックス | 変更なし | | | | | | | | | | | △ | ▲ |
| [275] | | | 大型混合装置 | 大型混合装置(1) 大型混合装置(2) | 改造 | | | | | | | | | | | △ | ○ |
| [276] | | | 八面体ボックス | 大型粉末容器抜出ボックス 大型粉末容器抜出ボックス(1) 大型粉末容器抜出ボックス(2) | 改造 | | | | | | | | | | | △ | ○ |
| [277] | | | 大型粉末容器用クレーン | 大型粉末容器用クレーン(1) 大型粉末容器用クレーン(2) | 改造 | | | | | | | | | | | △ | ▲ |
| [278] | 原料粉末輸送ホッパ [ウラン粉末配管系統を含む] | 原料粉末ホッパ 原料粉末ホッパ(1) 原料粉末ホッパ(2) | 改造 | | | | | | | | | | | △ | ▲ | | |
| [279] | バックアップフィルタ (原料粉末輸送ホッパ) | バックアップフィルタ(2) | 改造 | | | | | | | | | | | △ | ▲ | | |
| [280] | バックアップフィルタ (3) | バックアップフィルタ(3) | 改造 | | | | | | | | | | | △ | ▲ | | |
| [280] | フードボックス (原料粉末輸送ホッパ、組成用プレスフィード) | 原料粉末ホッパ 原料粉末ホッパ(1) 原料粉末ホッパ(2) | 改造 | | | | | | | | | | | △ | ▲ | | |

令和3年2月25日付け原規発第2102254号

| 事業許可 | | | | 設工認 | | 令和2年(2020年)度 | | | | | 令和3年(2021年)度 | | | | | | | | | | |
|----------|---------------------------------|--------------------------|---------------------------------|----------------------------|--------------------------------|----------------------|---|----|----|----|--------------|----|----|----|----|----|-----|----|----|----|----|
| 安全機能一覧番号 | 施設区分 | 設置場所 | 安全機能一覧名称 | 名称 ^{注1)} | 変更の内容 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | | | | |
| [281] | 成形施設 (圧縮成型設備) | 工場棟成型工場 ベレット加工室 | 粉末混合機 | 粉末混合機 | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [282] | | | | フードボックス (粉末投入用) (粉末混合機) | | 粉末混合機(1) 粉末混合機(2) | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○▽ | | |
| [283] | | | 粗成型用プレス | 粗成型用プレス | 粗成型用プレス | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | |
| [284] | | | | | フードボックス (粗成型用プレス) | | 粗成型用プレス(1) 粗成型用プレス(2) | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○▽ | |
| [285] | | | 粗成型用プレスフィーダ | 粗成型用プレスフィーダ | 原料粉末ホッパ | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | |
| [286] | | | | | 原料粉末ホッパ(1) 原料粉末ホッパ(2) | | | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○▽ | |
| [287] | | | スラグコンベア | スラグコンベア | スラグコンベア | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | |
| [288] | | | | | スラグコンベア(1) スラグコンベア(2) | | | | | | | | | | | | | △ | ○▽ | | |
| [287] | | | 粉末集塵装置 (粗成型工程) [ウラン粉末配管システムを含む] | 粉末集塵装置 (粗成型工程) | 粉末集塵装置 | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | |
| [288] | | | | | フードボックス (粉末集塵装置) | | 粉末集塵装置(1) 粉末集塵装置(2) | | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○▽ |
| [289] | | | | | バックアップフィルタ (粉末集塵装置) | | バックアップフィルタ (粉末集塵装置) バックアップフィルタ(4) バックアップフィルタ(5) | | | | | | | | | | | | | △ | ▲ |
| [290] | | | 造粒機 [ウラン粉末配管システムを含む] | 造粒機 | 造粒機 | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | |
| [291] | | | | | アンダーサイズ粉受器 | | 造粒機(1) 造粒機(2) | | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○▽ |
| [292] | | | | | フードボックス (造粒機) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [293] | | | 造粒粉末小分けボックス | 造粒粉末小分けボックス | 造粒粉末小分けボックス(1) | 変更なし | | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○▽ | |
| [294] | | | | | 造粒粉末小分けボックス(2) | 改造 | | | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○▽ |
| [294] | | | 造粒粉末輸送ホッパ(1) [ウラン粉末配管システムを含む] | 造粒粉末輸送ホッパ(1) | 造粒粉末ホッパ | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | |
| [295] | | | | | フードボックス (造粒粉末輸送ホッパ(1)) | | 造粒粉末ホッパ(1) 造粒粉末ホッパ(2) | | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○▽ |
| [296] | | | 造粒粉末輸送ホッパ(2) [ウラン粉末配管システムを含む] | 造粒粉末輸送ホッパ(2) | 潤滑剤混合機 | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | |
| [297] | | | | | 潤滑剤混合機 | | 潤滑剤混合機(1) 潤滑剤混合機(2) | | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○▽ |
| [298] | | | 潤滑剤混合機 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [299] | | | 回転混合機 (金属容器(粉末)混合) | 回転混合機 | 回転混合機 | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | |
| [300] | | | | | 回転混合機(1) | | 回転混合機(1) 回転混合機(2) 回転混合機(3) 回転混合機(4) | | | | | | | | | | | | △ | ○▽ | |
| [301] | | | | | 回転混合機(2) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [302] | | | | | 回転混合機(3) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [303] | | | 回転混合機(4) | 回転混合機 | 回転混合機 | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | |
| [304] | | | | | 回転混合機(1) | | 回転混合機(1) 回転混合機(2) | | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○▽ |
| [305] | | | 本成型用プレス | 本成型用プレス | 本成型用プレス | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | |
| [306] | | | | | 本成型用プレスフィーダ | | 本成型用プレス(1) 本成型用プレス(2) | | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○▽ |
| [307] | | | 本成型用プレスホッパ | 本成型用プレスホッパ | 本成型用プレスホッパ | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | |
| [308] | | | | | ベレットコンベア | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [309] | | | ベレット移替機 | ベレット移替機 | ベレット移替機 | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | |
| [310] | ベレット移替機 | ベレット移替機(1) ベレット移替機(2) | | | | | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○▽ | | |
| [311] | 圧粉体密度測定装置 | 圧粉体密度測定装置 | 圧粉体密度測定装置 | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [312] | | | ボートコンベア | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [313] | 乗移台 1 | 乗移台 1 | 乗移台 1 | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [314] | | | 乗移台 1 | | | | | | | | | | | | | | △ | ○▽ | | | |
| [315] | 粉末集塵装置 (本成型工程) [ウラン粉末配管システムを含む] | 粉末集塵装置 (本成型工程) | 粉末集塵装置 | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [316] | | | フードボックス (粉末集塵装置) | | 粉末集塵装置(3) 粉末集塵装置(4) | | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○▽ | | |
| [317] | バックアップフィルタ (粉末集塵装置) | バックアップフィルタ | バックアップフィルタ | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [318] | | | バックアップフィルタ | | バックアップフィルタ(6) バックアップフィルタ(7) | | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○▽ | | |

令和3年2月25日付け原規規発第2102254号

| 安全機能一覧番号 | 施設区分 | 設置場所 | 安全機能一覧名称 | 名称 ^(注1) | 変更の内容 | 令和2年(2020年)度 | | | | | 令和3年(2021年)度 | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-------------------------------|--------------------|--|-----------------------------------|-------|-------------------|---------------------------------|-----------|----|----|--------------|----|----|----|----|----|-----|--|-----|-------|-----|-------|-------|--|
| | | | | | | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | | | | | | | |
| [313] | 成形施設 (圧縮成型設備) | 工場棟成型工場 ペレット加工室 | 試験用プレス | 試験用プレス | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [314] | | | フードボックス (試験用プレス) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | △ ▲ ○ | | |
| [315] | | | フードボックス(1) | | | フードボックス(1) | 変更なし | | | | | | | | | | | | | | | | △ ▲ ○ | |
| [316] | | | フードボックス(2) | | | フードボックス(2) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | △ ▲ ○ | |
| [317] | | | フードボックス(3) | | | フードボックス(3) | 変更なし | | | | | | | | | | | | | | | | △ ▲ ○ | |
| [318] | (焼結設備) | | 連続焼結炉〔水素配管系統、窒素配管系統(地震時供給系)、窒素配管系統、冷却水配管系統を含む〕 | 連続焼結炉 連続焼結炉(1) 連続焼結炉(2) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [319] | | | I L : 連続焼結炉供給ガス圧力低下インターロック | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [320] | | | I L : 連続焼結炉着火源喪失インターロック | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [321] | | | I L : 水素漏えい検知インターロック | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [322] | | | I L : 連続焼結炉過加熱防止インターロック | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | △ ▲ ○ | |
| [323] | | | I L : 連続焼結炉冷却水圧力低下インターロック | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [324] | | | I L : 地震インターロック | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [325] | | | 爆発圧力逃し機構 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [326] | | | バッチ式小型焼結炉〔水素配管系統、窒素配管系統(地震時供給系)、冷却水配管系統を含む〕 | | | | バッチ式小型焼結炉 | バッチ式小型焼結炉 | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | |
| [327] | | | | | | | I L : 供給ガス圧力低下インターロック | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [328] | I L : 着火源喪失警報 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [329] | I L : 水素漏えい検知インターロック | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [330] | I L : バッチ式小型焼結炉過加熱防止インターロック | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | △ ▲ ○ | |
| [331] | I L : バッチ式小型焼結炉冷却水圧力低下インターロック | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [332] | I L : 地震インターロック | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [333] | 爆発圧力逃し機構 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [334] | (研削設備) | | センターレスグラインダ | センターレスグラインダ センターレスグラインダ(1)~(4) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | △ ▲ ○ | | | | |
| [335] | | | ペレットコンベア | ペレットコンベア ペレットコンベア(1)~(4) | | | | | | | | | | | | | | | | | △ ○ | | | |
| [336] | | | パーツフィーダ | パーツフィーダ パーツフィーダ(1)~(4) | | | | | | | | | | | | | | | | | | △ ▲ ○ | | |
| [337] | | | フードボックス(センターレスグラインダ) | センターレスグラインダ センターレスグラインダ(1)~(4) | | | | | | | | | | | | | | | | | | △ ▲ ○ | | |
| [338] | | | フードボックス(パーツフィーダ) | パーツフィーダ パーツフィーダ(1)~(4) | | | | | | | | | | | | | | | | | | △ ▲ ○ | | |
| [339] | | | ペレット配列機 | ペレット配列機 ペレット配列機(1)~(4) | | | | | | | | | | | | | | | | | | △ ○ | | |
| [340] | | | ペレットトレイコンベア | ペレットトレイコンベア | | | | | | | | | | | | | | | | | | △ ○ | | |
| [341] | | | 冷却水循環槽(研削用)〔冷却水配管系統を含む〕 | 冷却水循環槽 冷却水循環槽(1)~(4) | | | | | | | | | | | | | | | | | | △ ○ | | |
| [342] | | | 遠心分離機(研削用)〔冷却水配管系統、ロータを含む〕 | 遠心分離機(研削) 遠心分離機(1)~(4) | | | | | | | | | | | | | | | | | | △ ○ | | |
| [343] | | | (ペレット検査設備) | | | ペレット外観検査装置(外観検査用) | ペレット外観検査装置 ペレット外観検査装置(1)~(5) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [344] | 金属容器(ペレット)受 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | △ ○ | | |
| [345] | | | ペレット外観検査装置(寸法・密度検査用) | ペレット寸法密度検査装置 | 変更なし | | | | | | | | | | | | | | △ ○ | | | | | |
| [346] | | | ペレット外観検査装置(焼結体密度検査用) | 焼結体密度検査装置 | 変更なし | | | | | | | | | | | | | | △ ○ | | | | | |

令和3年2月25日付け原規規発第2102254号

| 事業許可 | | 設工認 | | 令和2年(2020年)度 | | | | | 令和3年(2021年)度 | | | | | | | | | | |
|----------|-------------------------------------|-----------------------|--|--|----------------------|-----|-----|----|--------------|----|----|----|----|----|----|----|-----|------|-----|
| 安全機能一覧番号 | 施設区分 | 設置場所 | 安全機能一覧名称 | 名称 ^{注1)} | 変更の内容 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | | |
| [347] | (粉末再生設備) | 工場棟成型工場 ペレット加工室 | 洗浄ボックス | 洗浄ボックス(研削工程) 洗浄ボックス(1) 洗浄ボックス(2) | 改造 | | | | | | | | | | | △ | ▲○▽ | | |
| [348] | | | ロータ用台車(1) | ロータ用台車(1) | 変更なし | | | | | | | | | | | | △ | ○▽ | |
| [349] | | | 液受槽(洗浄ボックス) | 液受槽(研削工程) 液受槽(1) 液受槽(2) | 追加 | | | | | | | | | | | | | △ | ○▽ |
| [350] | | | 循環槽(洗浄ボックス)〔洗浄水配管系統を含む〕 | 循環槽A・B | 追加 | | | | | | | | | | | | | △ | ○▽ |
| [351] | | | ろ過器(洗浄ボックス) | ろ過器 ろ過器(1) | 追加 | | | | | | | | | | | | | △ | ○▽ |
| [352] | | | 遠心分離機(洗浄ボックス)〔洗浄水配管系統、ロータを含む〕 | スラッジ回収機能付き遠心分離機 | 改造 | | | | | | | | | | | | | △▲ | ○▽ |
| [353] | | | スラッジ回収ボックス | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [354] | | | 研削屑乾燥機〔研削屑乾燥バットを含む〕 | 研削屑乾燥機 研削屑乾燥機(1) 研削屑乾燥機(2) | 改造 | | | | | | | | | | | | | △▲○▽ | |
| [355] | | | I L: 研削屑乾燥機乾燥条件未達取り出し防止インターロック | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [356] | | | フードボックス(1,2系酸化明替用) | フードボックス(4) フードボックス(5) | 変更なし | | | | | | | | | | | | | △▲○▽ | |
| [357] | | | ペレット明替機 | ペレット明替機 | 変更なし | | | | | | | | | | | | | △ | ▲○▽ |
| [358] | | | I L: ペレット明替機1ポート制限インターロック | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [359] | | | 酸化炉〔ラック搬送装置、ポート(酸化)を含む〕 | 酸化炉(1) 酸化炉(2) 酸化炉(1)-A 酸化炉(1)-B 酸化炉(2)-A 酸化炉(2)-B | 改造 改造 改造 改造 | | | | | | | | | | | | | △ | ▲○▽ |
| [360] | | | I L: 酸化炉温度高インターロック | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [361] | | | 粉砕機 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [362] | | | フードボックス(粉末投入用)(粉砕機) | 粉砕機(1) 粉砕機(2) | 改造 | | | | | | | | | | | | | △ | ▲○▽ |
| [363] | | | フードボックス(粉砕機) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [364] | | | フードボックス(洗浄用)〔配管系統を含む〕 | 洗浄ボックス(圧縮成型工程) 洗浄ボックス(3) | 改造 | | | | | | | | | | | | | △▲ | ○▽ |
| [365] | 液受槽(フードボックス(洗浄用)) | 液受槽(圧縮成型工程) 液受槽(3) | 追加 | | | | | | | | | | | | | △ | ○▽ | | |
| [366] | ろ過器(フードボックス(洗浄用)) | ろ過器 ろ過器(2) | 追加 | | | | | | | | | | | | | △ | ○▽ | | |
| [367] | 遠心分離機(フードボックス(洗浄用))〔洗浄水配管系統、ロータを含む〕 | 遠心分離機(洗浄) 遠心分離機(5) | 改造 | | | | | | | | | | | | | △ | ○▽ | | |
| [392] | (圧縮成型設備) | | 粉末集塵装置(組成型工程)〔ウラン粉末配管系統を含む〕 | 粉末集塵装置(加工棟) 粉末集塵装置(1) | 改造 | | | | | | | | | | | △▲ | ○▽ | | |
| [393] | | | フードボックス(粉末集塵装置(組成型工程)) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [405] | | | 粉末集塵装置(本成型工程)〔ウラン粉末配管系統を含む〕 | 粉末集塵装置(加工棟) 粉末集塵装置(2) | 改造 | | | | | | | | | | | | △▲ | ○▽ | |
| [406] | | | フードボックス(粉末集塵装置(本成型工程)) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [408] | (焼結設備) | | 連続焼結炉〔水素配管系統、窒素配管系統(地震時供給系)、窒素配管系統、冷却水配管系統を含む〕 | 連続焼結炉 | 改造 | | | | | | | | | | | △ | ▲○▽ | | |
| [409] | | | I L: 連続焼結炉供給ガス圧力低下インターロック | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [410] | | | I L: 連続焼結炉着火源喪失インターロック | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [411] | | | I L: 水素漏えい検知インターロック | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [412] | | | I L: 連続焼結炉過加熱防止インターロック | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [413] | | | I L: 連続焼結炉冷却水圧力低下インターロック | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [414] | | | I L: 地震インターロック | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [415] | | | 爆発圧力逃し機構 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [422] | (研削設備) | | 冷却水循環槽(研削用)〔冷却水配管系統を含む〕 | 冷却水循環槽 | 改造 | | | | | | | | | | | △ | ○▽ | | |
| [423] | | | 遠心分離機(研削用)〔冷却水配管系統、ロータを含む〕 | 遠心分離機(研削)(加工棟) 遠心分離機(1) | 変更なし | | | | | | | | | | | | △ | ○▽ | |
| [429] | (粉末再生設備) | 加工棟成型工場 ペレット加工室 | 洗浄水循環槽(洗浄用)〔洗浄水配管系統を含む〕 | 洗浄水循環槽(加工棟) 洗浄水循環槽(1) 洗浄水循環槽(2) | 改造 | | | | | | | | | | | △ | ○▽ | | |

令和3年2月25日付け原規規発第2102254号

| 安全機能一覧番号 | 施設区分 | 設置場所 | 安全機能一覧名称 | 名称 ^(注1) | 変更の内容 | 令和2年(2020年)度 | | | | | 令和3年(2021年)度 | | | | | | | | | |
|----------|-----------------|---------------------|--------------------------------|---|------------------------------|--------------|-----|----|----|----|--------------|----|----|----|----|----|-----|--|--|-------|
| | | | | | | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | | | |
| (430) | | | ろ過器 | ろ過器 | 追加 | | | | | | | | | | | | | | | |
| (431) | | | 遠心分離機(洗浄用)〔洗浄水配管系統、ロータを含む〕 | 遠心分離機(洗浄)(加工棟) 遠心分離機(2) 遠心分離機(3) | 変更なし | | | | | | | | | | | | | | | △ ○ |
| (440) | 被覆施設(燃料棒組立設備) | 工場棟成型工場 燃料棒溶接室 | 乾燥機〔ベレットトレイを含む〕 | ベレット乾燥機 ベレット乾燥機(1),(2),(3),(4),(6),(8),(9),(10) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | △ ○ |
| (441) | | | ベレット挿入機 | ベレット挿入機 ベレット挿入機Ⅰ系 ベレット挿入機Ⅱ系 | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | △ ○ |
| (442) | | | ベレットトレイ用台車(3) | ベレットトレイ用台車(3) | 変更なし | | | | | | | | | | | | | | | △ ○ |
| (443) | | | 端面洗浄機 | 端面洗浄機 端面洗浄機Ⅰ系 端面洗浄機Ⅱ系 | 変更なし | | | | | | | | | | | | | | | △ ○ |
| (444) | | | 端栓圧入機 | 端栓圧入機 端栓圧入機Ⅰ系 端栓圧入機Ⅱ系 | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | △ ○ |
| (445) | | | 端栓溶接装置 | 端栓周溶接装置 上部端栓周溶接装置Ⅰ系 下部端栓周溶接装置Ⅰ系 上部端栓周溶接装置Ⅱ系 下部端栓周溶接装置Ⅱ系 H e 加圧溶接装置 H e 加圧溶接装置Ⅰ系 H e 加圧溶接装置Ⅱ系 | 変更なし 改造 | | | | | | | | | | | | | | | △ ○ |
| (446) | (燃料棒搬送設備) | | 燃料棒ラインコンベア〔ロッドトレイを含む〕 | 燃料棒ラインコンベア ラインコンベアⅠ系(1)~(6) ラインコンベアⅡ系(1) ラインコンベアⅡ系(2)~(6) 払出しコンベアⅠ系 払出しコンベアⅡ系 | 改造 変更なし 改造 改造 改造 | | | | | | | | | | | | | | | △ ○ |
| (447) | (燃料棒補修設備) | 工場棟成型工場 燃料棒補修室 | 端栓切断機 | 端栓切断機 | 変更なし | | | | | | | | | | | | | | | △ ○ |
| (448) | | | 端栓圧入機 | 端栓圧入機 | 変更なし | | | | | | | | | | | | | | | △ ○ |
| (449) | | | UO ₂ 明替ボックス | UO ₂ 明替ボックス | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | △ ▲ ○ |
| (450) | (燃料棒搬送設備) | 工場棟組立工場 燃料棒検査室 | 燃料棒ラインコンベア〔ロッドトレイ、ロッドチャンネルを含む〕 | 燃料棒ラインコンベア 受入コンベア UT前コンベア シールX線前コンベア トレイ縦送りコンベア 全長・重量前コンベア トレイスタックコンベア 燃料棒スタックコンベアA γ線走査コンベア 燃料棒スタックコンベアB 燃料棒供給コンベア チャンネル搬送コンベア チャンネルスタックコンベア | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | △ ○ |
| (451) | (燃料棒検査設備) | | 燃料棒検査装置(超音波式) | 超音波検査装置 | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | △ ○ |
| (452) | | | X線検査装置 | シールX線検査装置 | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | △ ○ |
| (453) | | | 燃料棒全長・重量測定装置 | 燃料棒全長・重量測定装置 | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | △ ○ |
| (454) | | | 燃料棒検査装置(渦電流式) | 渦電流検査装置 | 変更なし | | | | | | | | | | | | | | | △ ○ |
| (455) | | | γ線走査装置 | γ線走査装置 | 変更なし | | | | | | | | | | | | | | | △ ○ |
| (456) | | | ヘリウムリーク試験装置 | ヘリウムリーク試験装置 | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | △ ○ |
| (457) | | | 定盤 | 定盤 燃料棒検査定盤(1)(2) 燃料棒立会検査定盤 | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | △ ○ |
| (458) | | | 燃料棒受台 | 燃料棒受台 | 変更なし | | | | | | | | | | | | | | | △ ○ |
| (469) | 組立施設(燃料集合体組立設備) | 工場棟組立工場 燃料集合体組立室 | マガジン挿入装置 | マガジン挿入装置 | 変更なし | | | | | | | | | | | | | | | △ ○ |
| (470) | | | マガジン昇降台 | マガジン昇降台 | 変更なし | | | | | | | | | | | | | | | △ ○ |
| (471) | | | マガジン | マガジン | 変更なし | | | | | | | | | | | | | | | △ ○ |
| (472) | | | 運搬台車 | 運搬台車 | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | △ ▲ ○ |
| (473) | | | マガジン架台 | マガジン架台 マガジン架台(1) マガジン架台(2) マガジン架台(3) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | △ ○ |
| (474) | | | 姿勢変換台 | マガジン姿勢変換台 | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | △ ○ |
| (475) | 組立施設(燃料集合体組立設備) | 工場棟組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体組立装置 | 燃料集合体組立装置 燃料集合体組立装置(1) 燃料集合体組立装置(2) 燃料集合体組立装置(3) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | △ ○ |
| (476) | | | マガジン架台部 | マガジン架台部 | 変更なし | | | | | | | | | | | | | | | △ ○ |

令和3年2月25日付け原規規発第2102254号

| 安全機能一覧番号 | 施設区分 | 設置場所 | 安全機能一覧名称 | 名称 ^{注1)} | 変更の内容 | 令和2年(2020年)度 | | | | | 令和3年(2021年)度 | | | | | | | |
|----------|--------------------|------------------|--|---|---|--------------|------|----|----|----|--------------|----|----|----|----|----|-----|---|
| | | | | | | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | |
| 477) | (燃料集集体検査設備) | | 燃料集集体洗浄装置 | 燃料集集体洗浄装置 拘束力検査測定台 | 改造 | | | | | | | | | | △ | ○ | | |
| 478) | | | ホイス | ジブクレーン ジブクレーン(1) | 改造 | | | | | | | | | | | ▲ | ○ | |
| 479) | | | 燃料集集体検査台 | エンベロープ検査装置 | 改造 | | | | | | | | | | | △ | ○ | |
| 480) | | | 燃料棒間隔測定装置 | チャンネル検査装置 | 改造 | | | | | | | | | | | △ | ○ | |
| 481) | | | 燃料集集体検査定盤 | 燃料集集体検査定盤 | 改造 | | | | | | | | | | | △ | ○ | |
| 482) | | | 燃料集集体検査測定台 | 燃料集集体検査測定台 燃料集集体検査測定台(1) 燃料集集体検査測定台(2) 燃料集集体検査測定台(3) | 変更なし | | | | | | | | | | | △ | ○ | |
| 483) | | | ホイス | ジブクレーン ジブクレーン(2) ジブクレーン(3) | 改造 | | | | | | | | | | | | ▲ | △ |
| 484) | | | 燃料集集体外観検査台 | 燃料集集体外観検査台 | 改造 | | | | | | | | | | | | △ | ○ |
| 485) | | | 工場棟組立工場 燃料棒検査室 | 燃料集集体検査台 | 燃料集集体検査ビット 燃料集集体検査ビット(1) 燃料集集体検査ビット(2) 燃料集集体検査ビット(3) | 改造 | | | | | | | | | | | △ | ○ |
| 487) | | | 核燃料物質の貯蔵施設 (原料貯蔵設備) | 付属建物原料貯蔵所 | シリンダ貯蔵ビット | シリンダ貯蔵ビット | 変更なし | | | | | | | | | | △ | ○ |
| 491) | 工場棟転換工場 原料倉庫 | シリンダ貯蔵架台 | | シリンダ貯蔵架台 シリンダ貯蔵架台(1)～(3) | 改造 | | | | | | | | | | △ | ○ | | |
| 493) | シリンダ転倒装置 | シリンダ転倒装置 | | 改造 | | | | | | | | | | | △ | ○ | | |
| 494) | 天井走行クレーン | 天井走行クレーン(転換5t) | | 変更なし | | | | | | | | | | | | ▲ | ○ | |
| 495) | (粉末貯蔵設備) | 工場棟転換工場 転換加工室 | 大型粉末容器貯蔵架台 | 大型粉末容器貯蔵架台 大型粉末容器貯蔵架台(1)～(6) | 改造 | | | | | | | | | | △ | ○ | | |
| 496) | | | 大型粉末容器 | 大型粉末容器 | 改造 | | | | | | | | | | | △ | ○ | |
| 497) | | | 大型粉末容器用台車 | 大型粉末容器用台車 | 改造 | | | | | | | | | | | △ | ○ | |
| 498) | | | 仕掛品貯蔵棚 | 仕掛品貯蔵棚 仕掛品貯蔵棚(1)～(3) | 改造 | | | | | | | | | | | △ | ○ | |
| 500) | | | SUS容器用台車(3) | SUS容器用台車(3) | 変更なし | | | | | | | | | | | △ | ○ | |
| 501) | | | SUS容器用台車(4) | SUS容器用台車(4) | 変更なし | | | | | | | | | | | △ | ○ | |
| 502) | | | スクラップ貯蔵棚(粉末用) | スクラップ貯蔵棚(粉末用) | 改造 | | | | | | | | | | | △ | ○ | |
| 504) | | | 運搬台車 | 運搬台車 運搬台車(1)～(7) | 改造 | | | | | | | | | | | △ | ○ | |
| 507) | | | 中間仕掛品一時貯蔵棚 | 中間仕掛品一時貯蔵棚 中間仕掛品一時貯蔵棚(1) 中間仕掛品一時貯蔵棚(2) | 改造 | | | | | | | | | | | △ | ○ | |
| 509) | | | 金属容器(粉末)用台車(1) | 金属容器(粉末)用台車(1) | 改造 | | | | | | | | | | | △ | ○ | |
| 510) | 工場棟成型工場 ベレット加工室 | 粉末一時貯蔵棚 | 粉末一時貯蔵棚 粉末一時貯蔵棚(1)～(4) | 改造 | | | | | | | | | | △ | ○ | | | |
| 513) | | 金属容器(粉末)用台車(2) | 金属容器(粉末)用台車(2) | 改造 | | | | | | | | | | △ | ○ | | | |
| 514) | | スクラップ貯蔵棚(粉末用) | スクラップ貯蔵棚(粉末用) スクラップ貯蔵棚(粉末用)(1)～(16) | 改造 | | | | | | | | | | | △ | ○ | | |
| 529) | 付属建物除染室・分析室作業室(2) | スクラップ貯蔵棚(粉末用) | スクラップ貯蔵棚(粉末用)(作業室(2)) スクラップ貯蔵棚(粉末用)(1)～(4) | 改造 | | | | | | | | | | △ | ○ | | | |
| 532) | 付属建物第2核燃料倉庫 | スクラップ貯蔵棚(粉末用) | スクラップ貯蔵棚(粉末用)(第2核燃料倉庫) スクラップ貯蔵棚(粉末用)(1) スクラップ貯蔵棚(粉末用)(2) | 改造 | | | | | | | | | | △ | ○ | | | |
| 534) | | 第2核燃料倉庫用電動リフト | 電動リフト | 変更なし | | | | | | | | | | | △ | ○ | | |

令和3年2月25日付け原規規発第2102254号

| 安全機能一覧番号 | 施設区分 | 設置場所 | 安全機能一覧名称 | 名称 ^(注1) | 変更の内容 | 令和2年(2020年)度 | | | | | 令和3年(2021年)度 | | | | | | |
|----------|-------------------------------|--|--|------------------------------|--------------------------|--------------|-----|----|----|----|--------------|----|----|----|----|----|-----|
| | | | | | | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 |
| [546] | (L0 ₂ ペレット貯蔵設備) | 工場棟成型工場 ペレット加工室 | 圧粉ペレット一時貯蔵棚 (ポート (焼結)を含む) | 圧粉ペレット一時貯蔵棚(1) | 変更なし | | | | | | | | | △ | ○ | | |
| | | | | 圧粉ペレット一時貯蔵棚(2) | 改造 | | | | | | | | | | | △ | ○ |
| | | | | 圧粉ペレット一時貯蔵棚(3) | 変更なし | | | | | | | | | | | △ | ○ |
| | | | [547] | ベレットラインコンベア | ベレットラインコンベア(1) | 改造 | | | | | | | | | | △ | ○ |
| | | | | | ベレットラインコンベア(2) | 改造 | | | | | | | | | | | △ |
| | | | [548] | 乗移台2 | 乗移台2 | 改造 | | | | | | | | | | △ | ○ |
| | | | [549] | ポート運搬台車 | ポート運搬台車 ポート運搬台車(1)(2) | 変更なし | | | | | | | | | | △ | ○ |
| | | | [550] | 焼結ペレット一時貯蔵棚 (ポート (焼結)を含む) | 焼結ペレット一時貯蔵棚(1) | 変更なし | | | | | | | | | | △ | ○ |
| | | | | | 焼結ペレット一時貯蔵棚(2) | 改造 | | | | | | | | | | | △ |
| | | | [551] | ベレットラインコンベア | ベレットラインコンベア(3) | 改造 | | | | | | | | | | △ | ○ |
| | | | [552] | ポート(焼結)用台車(1) | ポート(焼結)用台車(1) | 変更なし | | | | | | | | | | △ | ○ |
| | | | [553] | ポート(焼結)用台車(2) | ポート(焼結)用台車(2) | 変更なし | | | | | | | | | | △ | ○ |
| | | | [554] | スクラップ貯蔵棚(ペレット用) | スクラップ貯蔵棚(ペレット用) | 変更なし | | | | | | | | | | △ | ○ |
| | | | [555] | 金属容器(ペレット) | 金属容器(ペレット) | 改造 | | | | | | | | | | △ | ○ |
| [556] | 金属容器(ペレット)用台車(1) | 金属容器(ペレット)用台車(1) | 変更なし | | | | | | | | | | △ | ○ | | | |
| [557] | 仕上りペレット一時貯蔵棚 [ペレット トレイを含む] | 仕上りペレット一時貯蔵棚 仕上りペレット一時貯蔵棚(1)~(4) | 改造 | | | | | | | | | | △ | ○ | | | |
| [558] | 工場棟成型工場 ペレット貯蔵室 | 仕上りペレット貯蔵棚 [ペレット トレイを含む] | 仕上りペレット貯蔵棚 仕上りペレット貯蔵棚(1)~(10) 仕上りペレット貯蔵棚(前期型) 仕上りペレット貯蔵棚(後期型) | 改造 | | | | | | | | | △ | ○ | | | |
| [559] | 仕上りペレット貯蔵棚用台車(1) | 仕上りペレット貯蔵棚用台車 仕上りペレット貯蔵棚用台車(1) | 変更なし | | | | | | | | | | △ | ○ | | | |
| [560] | 仕上りペレット貯蔵棚用台車(2) | 仕上りペレット貯蔵棚用台車 仕上りペレット貯蔵棚用台車(2) | 変更なし | | | | | | | | | | △ | ○ | | | |
| [561] | ペレットトレイ用台車(1) | ペレットトレイ用台車(1) | 変更なし | | | | | | | | | | △ | ○ | | | |
| [562] | 余剰ペレット貯蔵棚 [金属缶を含 む] | 余剰ペレット貯蔵棚 余剰ペレット貯蔵棚(1)~(4) | 改造 | | | | | | | | | | △ | ○ | | | |
| [563] | 金属缶用台車(1) | 金属缶用台車(1) | 変更なし | | | | | | | | | | △ | ○ | | | |
| [579] | (燃料棒貯蔵設備) | 工場棟成型工場 燃料棒補修室 | 燃料棒一時貯蔵棚 [ロッドチャン ネルを含む] | 燃料棒一時貯蔵棚 | 変更なし | | | | | | | | △ | ○ | | | |
| [580] | ロッドチャンネル用台車(1) | ロッドチャンネル用台車(1) | ロッドチャンネル用台車(1) | 変更なし | | | | | | | | | △ | ○ | | | |
| [581] | 工場棟組立工場 燃料棒検査室 | 燃料棒一時貯蔵棚 [ロッドチャン ネルを含む] | 燃料棒一時貯蔵棚 | 変更なし | | | | | | | | | △ | ○ | | | |
| [582] | ロッドチャンネル用台車(2) | ロッドチャンネル用台車(2) | 改造 | | | | | | | | | | △ | ○ | | | |
| [583] | ロッドチャンネル用台車(3) | ロッドチャンネル用台車(3) | 改造 | | | | | | | | | | △ | ○ | | | |
| [584] | 燃料棒貯蔵棚 [ロッドチャンネルを 含む] | 燃料棒貯蔵棚 燃料棒貯蔵棚(1) 燃料棒貯蔵棚(2) | 改造 | | | | | | | | | | △ | ○ | | | |
| [585] | トラバーサ | トラバーサ | 改造 | | | | | | | | | | △ | ▲ | | | |
| [586] | 運搬車 | 運搬車 | 改造 | | | | | | | | | | △ | ○ | | | |
| [593] | (燃料集集体貯蔵設備) | 工場棟組立工場 燃料集集体貯蔵室 | 燃料集集体一時貯蔵架台 | 燃料集集体一時貯蔵架台 | 改造 | | | | | | | | △ | ○ | | | |
| [594] | 天井走行クレーン | 天井走行クレーン (組立北4.8t) 天井走行クレーン (組立北3t) 天井走行クレーン (組立南5t) 天井走行クレーン (組立南1t) | 天井走行クレーン | 変更なし | | | | | | | | | ▲ | △ | | | |
| [595] | 燃料集集体貯蔵架台 | 燃料集集体貯蔵架台(1) 燃料集集体貯蔵架台(2) 燃料集集体貯蔵架台(3) | 燃料集集体貯蔵架台 | 改造 | | | | | | | | | △ | ○ | | | |
| [596] | 燃料集集体移送装置 | 燃料集集体移送装置 | 改造 | | | | | | | | | | △ | ○ | | | |
| [597] | (輸送物貯蔵設備) | 付属建物容器管理棟 保管室 | 天井走行クレーン | 天井走行クレーン (容器管理棟 4.8t) | 変更なし | | | | | | | | ▲ | △ | | | |

令和3年2月25日付け原規規発第2102254号

| 安全機能一覧番号 | 施設区分 | 設置場所 | 安全機能一覧名称 | 名称 ^(注1) | 変更の内容 | 令和2年(2020年)度 | | | | | 令和3年(2021年)度 | | | | | | | | | | |
|-------------------------|--------------------------------------|-----------------------------------|----------------------------|-------------------------------|---------|--------------|-----|----|----|----|--------------|----|----|----|----|----|-----|----|----|----|----|
| | | | | | | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | | | | |
| 608 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 工場棟転換工場付風建物除染室・分析室第2核燃料倉庫 | 気体廃棄設備(1) | 気体廃棄設備(1) | - | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 609 | 気体廃棄物の廃棄設備(気体廃棄設備(1)) | 工場棟転換工場機械室、フィルタ室(一部屋外) | 給気ファン [空調機給気ファン含む] | 給気ファン(工場棟転換工場機械室) | 改造、変更なし | | | | | | | | | | | | | ▲▲ | ○ | | |
| 給気ファン(屋外) | | | | 改造、変更なし | | | | | | | | | | | | | | | ▲▲ | ○ | |
| 給気ファン(分析室、分光分析室給気系統(2)) | | | | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | ▲▲ | ○ |
| 610 | | | 排気ファン | 排気ファン(工場棟転換工場機械室) | 改造、変更なし | | | | | | | | | | | | | | | ▲▲ | ○ |
| | | | | 排気ファン(工場棟転換工場フィルタ室) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | ▲▲ | ○ |
| | | | | 排気ファン(分析室、分光分析室局所排気系統(1)) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | ▲▲ |
| 611 | | | 高性能エアフィルタ | 高性能エアフィルタ(工場棟転換工場機械室) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | ▲▲ | ○ |
| | | | | 高性能エアフィルタ(工場棟転換工場フィルタ室) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | ▲▲ | ○ |
| | | | | 高性能エアフィルタ(分析室、分光分析室局所排気系統(1)) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | ▲▲ |
| 612 | | | 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部) | 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部) | 新設、変更なし | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ○ |
| 613 | | | 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部) | 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部) | 新設、改造 | | | | | | | | | | | | | | | ▲▲ | ○ |
| 614 | | | 給気ダクト・ダンパ | 給気ダクト・ダンパ | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ○ |
| 615 | | | 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ) | 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | ▲▲ | ○ |
| 616 | | | 排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔) | 排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | ▲▲ | ○ |
| 617 | | | I L : 給排気ファンの起動停止インターロック | 給気ファン(工場棟転換工場機械室) | 改造、変更なし | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ○ |
| | 給気ファン(屋外) | 改造、変更なし | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ○ | | |
| | 給気ファン(分析室、分光分析室給気系統(2)) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ○ | | |
| | 排気ファン(工場棟転換工場機械室) | 改造、変更なし | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ○ | | |
| | 排気ファン(工場棟転換工場フィルタ室) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ○ | | |
| 626 | 工場棟転換工場転換加工室 | スクラバ(焙焼・還元炉、乾燥機系統) [排気・循環液配管系統含む] | スクラバ(焙焼・還元炉、乾燥機系統) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ○ | | |
| 627 | 工場棟転換工場 | 負圧警報装置 | 排気ファン(工場棟転換工場機械室) | 改造、変更なし | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ○ | | |
| | | | 排気ファン(工場棟転換工場フィルタ室) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ○ | | |
| | | | 排気ファン(分析室、分光分析室局所排気系統(1)) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ○ | | |
| 628 | 給気ダクト・ダンパ | 給気ダクト・ダンパ | 改造 | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ○ | | | |
| 629 | 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ) | 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | ▲▲ | ○ | | | |
| 630 | 水スクラバ(ウラン回収第1系列系統) [排気・循環液配管系統含む] | 水スクラバ(ウラン回収第1系列系統) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ○ | | |
| 631 | アルカリスクラバ(ウラン回収第1系列系統) [排気・循環液配管系統含む] | アルカリスクラバ(ウラン回収第1系列系統) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ○ | | |
| 632 | 排ガス冷却装置(ウラン回収第1系列系統) [排気・循環液配管系統含む] | 排ガス冷却装置(ウラン回収第1系列系統) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ○ | | |
| 633 | コンデンサ(ウラン回収第1系列系統) [排気・循環液配管系統含む] | コンデンサ(ウラン回収第1系列系統) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ○ | | |
| 634 | 工場棟転換工場チェックタンク | スクラバ(ウラン回収第2系列系統) [排気・循環液配管系統含む] | スクラバ(ウラン回収第2系列系統) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ○ | | |
| 635 | 転換工場屋外 | 排ガス分解装置(助燃用プロパンガス供給配管系統を含む) | 排ガス分解装置(転換加工室局所排気系統(1)) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | ▲▲ | ○ | | |
| 636 | 排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔) | 排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | ▲▲ | ○ | | |
| 637 | I L : 安全燃焼インターロック | 排ガス分解装置(転換加工室局所排気系統(1)) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | ▲▲ | ○ | | |

添付3

(変更前)

工事の工程に関する説明書

添付資料-1

令和3年2月25日付け原規発第2102254号

| 安全機能一覧番号 | 施設区分 | 設置場所 | 安全機能一覧名称 | 名称 ^(注1) | 変更の内容 | 令和2年(2020年)度 | | | | | 令和3年(2021年)度 | | | | | | | | | | | | |
|----------|----------------------------|----------------------------|---------------------------|--------------------|---------------------------|--------------|-----|----|----|----|--------------|----|----|----|----|----|-----|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | | | | | | |
| 638 | 気体廃棄物の廃棄設備(気体廃棄設備(1)) | 付属建物除染室分析室分析室 | スクラバ(分析系統)(排気・循環液配管系統含む) | スクラバ(分析系統) | 改造 | | | | | | | | | | | | △ | ○ | | | | | |
| | | | | 負圧警報装置 | 排気ファン(工場棟転換工場機械室) | 改造、変更なし | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ○ | | |
| | | | | | 排気ファン(工場棟転換工場フィルタ室) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ○ | |
| | | | | | 排気ファン(分析室、分光分析室局所排気系統(1)) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ○ | |
| 639 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 640 | (気体廃棄設備(2)) | 工場棟成型工場放射線管理棟 | 気体廃棄設備(2) | 気体廃棄設備(2) | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 641 | 工場棟成型工場機械室、フィルタ室、屋外 | 給気ファン(空調機給気ファン含む) | 給気ファン | 改造 | | | | | | | | | | | | | | △ | ○ | | | | |
| | | | 給気ファン(フィルタ室(1)給気系統) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | △ | ○ | | | |
| | | | 給気ファン(作業室、廃棄物缶詰室給気系統) | 変更なし | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ○ | | |
| 642 | 排気ファン | 排気ファン | 排気ファン(燃料棒溶接室内排気系統) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ○ | | | | |
| | | | 排気ファン(工場棟成型工場フィルタ室(1)) | 改造、変更なし | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ○ | | | |
| | | | 排気ファン(工場棟成型工場機械室) | 改造、変更なし | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ○ | | |
| 643 | 高性能エアフィルタ | 高性能エアフィルタ | 高性能エアフィルタ | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ○ | | | |
| | | | 高性能エアフィルタ(廃棄物缶詰室局所排気系統) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ○ | | |
| | | | 高性能エアフィルタ(廃棄物一時貯蔵所室内排気系統) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ○ | |
| 644 | 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部) | 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部) | 新設 | | | | | | | | | | | | | | | △ | ○ | | | | |
| 645 | 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部) | 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ○ | | | | |
| 646 | 給気ダクト・ダンパ | 給気ダクト・ダンパ | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | △ | ○ | | | | |
| 647 | 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ) | 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ○ | | | | |
| 648 | 排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔) | 排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ○ | | | | |
| 649 | I L: 給排気ファンの起動停止インターロック | 給気ファン | 給気ファン | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○ | | |
| | | | 給気ファン(フィルタ室(1)給気系統) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ○ | |
| | | | 給気ファン(作業室、廃棄物缶詰室給気系統) | 変更なし | | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ○ |
| | | | 給気ファン(燃料棒溶接室内排気系統) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ○ |
| | | | 排気ファン(工場棟成型工場フィルタ室(1)) | 改造、変更なし | | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ○ |
| | | | 排気ファン(工場棟成型工場機械室) | 改造、変更なし | | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ○ |
| 650 | 工場棟成型工場ベレット加工室、燃料棒溶接室 | 給気ダクト・ダンパ | 給気ダクト・ダンパ | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | △ | ○ | | | |
| 651 | 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ) | 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ○ | | | |
| 652 | 放射線管理棟 | 負圧警報装置 | 排気ファン(燃料棒溶接室内排気系統) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ○ | | |
| | | | 排気ファン(工場棟成型工場フィルタ室(1)) | 改造、変更なし | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ○ | |
| | | | 排気ファン(工場棟成型工場機械室) | 改造、変更なし | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ○ | |

令和3年2月25日付け原規発第2102254号

| 安全機能一覧番号 | 施設区分 | 設置場所 | 安全機能一覧名称 | 設工認 名称 ^(注1) | 変更の内容 | 令和2年 (2020年) 度 | | | | | 令和3年 (2021年) 度 | | | | | | | |
|----------|--------------------|------------------------|--------------------------------------|----------------------------|-------|-------------------|-----|----|----|----|-------------------|----|----|----|----|----|-----|---|
| | | | | | | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | |
| 653 | (気体廃棄設備(3)) | 加工棟成型工場 屋外 | 気体廃棄設備(3) | 気体廃棄設備(3) | — | | | | | | | | | | | | | |
| 654 | | 加工棟成型工場 機械室、フィルタ室 | 給気ファン (空調機給気ファン含む) | 給気ファン (加工棟成型工場フィルタ室) | 変更なし | | | | | | | | | | | △ | ○ | |
| | 給気ファン (加工棟成型工場機械室) | | | 変更なし | | | | | | | | | | | | | △ | ○ |
| 655 | | | 排気ファン | 排気ファン | 改造 | | | | | | | | | | | | ▲▲ | ○ |
| 656 | | | 高性能エアフィルタ | 高性能エアフィルタ | 改造 | | | | | | | | | | | | △ | ○ |
| 657 | | | 給気逆流防止ダンパ (屋外との境界部) | 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部) | 変更なし | | | | | | | | | | | | △ | ○ |
| 658 | | | 排気逆流防止ダンパ (屋外との境界部) | 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部) | 改造 | | | | | | | | | | | | ▲▲ | ○ |
| 659 | | | 給気ダクト・ダンパ | 給気ダクト・ダンパ | 改造 | | | | | | | | | | | | △ | ○ |
| 660 | | | 排気ダクト・ダンパ (部屋、設備～高性能エアフィルタ) | 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ) | 改造 | | | | | | | | | | | | ▲▲ | ○ |
| 661 | | | 排気ダクト・ダンパ (高性能エアフィルタ～排気塔) | 排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔) | 改造 | | | | | | | | | | | | ▲▲ | ○ |
| 662 | | | I L : 給排気ファンの起動停止 インターロック | 給気ファン (加工棟成型工場フィルタ室) | 変更なし | | | | | | | | | | | | ▲ | ○ |
| | 給気ファン (加工棟成型工場機械室) | 変更なし | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ○ | |
| | 排気ファン | 改造 | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ○ | |
| 663 | | 加工棟成型工場 ベレット加工室、燃料棒溶接室 | 給気ダクト・ダンパ | 給気ダクト・ダンパ | 改造 | | | | | | | | | | | | △ | ○ |
| 664 | | | 排気ダクト・ダンパ (部屋、設備～高性能エアフィルタ) | 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ) | 改造 | | | | | | | | | | | | ▲△ | ○ |
| 665 | | | 負圧警報装置 | 排気ファン | 改造 | | | | | | | | | | | | ▲ | ○ |
| 679 | (気体廃棄設備(5)) | 付属建物第1廃棄物処理所 | 気体廃棄設備(5) | 気体廃棄設備(5) | — | | | | | | | | | | | | | |
| 680 | | 付属建物第1廃棄物処理所排気室、屋外 | 給気ファン | 給気ファン | 変更なし | | | | | | | | | | | | △ | ○ |
| 681 | | | 排気ファン | 排気ファン | 改造 | | | | | | | | | | | | ▲▲ | ○ |
| 682 | | | 高性能エアフィルタ | 高性能エアフィルタ | 改造 | | | | | | | | | | | | △ | ○ |
| 683 | | | 給気逆流防止ダンパ (屋外との境界部) | 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部) | 新設 | | | | | | | | | | | | △ | ○ |
| 684 | | | 排気逆流防止ダンパ (屋外との境界部) | 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部) | 改造 | | | | | | | | | | | | ▲▲ | ○ |
| 685 | | | 給気ダクト・ダンパ | 給気ダクト・ダンパ | 改造 | | | | | | | | | | | | △ | ○ |
| 686 | | 付属建物第1廃棄物処理所排気室、屋外 | 排気ダクト・ダンパ (部屋、設備～高性能エアフィルタ) | 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ) | 改造 | | | | | | | | | | | | ▲▲ | ○ |
| 687 | | | 排気ダクト・ダンパ (高性能エアフィルタ～排気塔) | 排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔) | 改造 | | | | | | | | | | | | ▲▲ | ○ |
| 688 | | | I L : 給排気ファンの起動停止 インターロック | 給気ファン | 変更なし | | | | | | | | | | | | | ▲ |
| | 排気ファン | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | ▲ | ○ |
| 689 | | 付属建物第1廃棄物処理所廃棄物処理室 | 給気ダクト・ダンパ | 給気ダクト・ダンパ | 改造 | | | | | | | | | | | | △ | ○ |
| 690 | | | 排気ダクト・ダンパ (部屋、設備～高性能エアフィルタ) | 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ) | 改造 | | | | | | | | | | | | △▲ | ○ |
| 691 | | 付属建物第2廃棄物処理所更衣室 | 負圧警報装置 (第1廃棄物処理所、第2廃棄物処理所、シリンダ洗浄機共用) | 排気ファン(気体廃棄設備(5)) | 改造 | | | | | | | | | | | | ▲ | ○ |
| | 排気ファン(気体廃棄設備(6)) | | | 変更なし | | | | | | | | | | | | | | ▲ |
| 692 | | 第2廃棄物処理所の屋外 | スクラバ (局所排気系統) (排気・循環液配管系統含む) | スクラバ (局所排気系統) | 改造 | | | | | | | | | | | | △ | ○ |

令和3年2月25日付け原規規発第2102254号

| 安全機能一覧番号 | 施設区分 | 設置場所 | 安全機能一覧名称 | 設工認 名称 ^(注1) | 変更の内容 | 令和2年 (2020年) 度 | | | | | 令和3年 (2021年) 度 | | | | | | | |
|----------|----------------------------|----------------------------|---|------------------------------|------------------|-------------------|-----|----|----|----|-------------------|----|----|----|----|----|-----|---|
| | | | | | | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | |
| 693 | (気体廃棄設備(6)) | 付属建物第2廃棄物処理所、シリンダ洗浄棟 | 気体廃棄設備(6) | 気体廃棄設備(6) | — | | | | | | | | | | | | | |
| 694 | | | 空調機給気ファン | 空調機給気ファン | 変更なし | | | | | | | | | | △ | ○ | | |
| 695 | | | 排気ファン | 排気ファン | 変更なし | | | | | | | | | | ▲ | ○ | | |
| 696 | | | 高性能エアフィルタ | 高性能エアフィルタ | 改造、変更なし | | | | | | | | | | ▲ | ○ | | |
| 697 | | | 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)(シリンダ洗浄棟) | 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)(シリンダ洗浄棟) | 新設 | | | | | | | | | | △ | ○ | | |
| 698 | | | 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)(第2廃棄物処理所) | 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)(第2廃棄物処理所) | 新設 | | | | | | | | | | △ | ○ | | |
| 699 | | | 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)(シリンダ洗浄棟) | 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)(シリンダ洗浄棟) | 新設 | | | | | | | | | | ▲ | ○ | | |
| 700 | | | 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)(第2廃棄物処理所) | 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)(第2廃棄物処理所) | 新設 | | | | | | | | | | ▲ | ○ | | |
| 701 | | | 給気ダクト・ダンパ | 給気ダクト・ダンパ | 改造 | | | | | | | | | | △ | ○ | | |
| 702 | | | 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ) | 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ) | 改造 | | | | | | | | | | ▲ | ○ | | |
| 703 | | | 排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔) | 排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔) | 改造 | | | | | | | | | | ▲ | ○ | | |
| 704 | | | I L : 給排気ファンの起動停止インターロック | 空調機給気ファン | 空調機給気ファン | 変更なし | | | | | | | | | | ▲ | ○ | |
| | | | | 排気ファン | 排気ファン | 変更なし | | | | | | | | | | ▲ | ○ | |
| 705 | | | 付属建物第2廃棄物処理所廃棄物プレス室、更衣室 付属建物シリンダ洗浄棟洗浄室、廃液処理室、沈殿槽室、貯蔵室(3) | 給気ダクト・ダンパ | 給気ダクト・ダンパ | 改造 | | | | | | | | | | △ | ○ | |
| 706 | 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ) | 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ) | | 改造 | | | | | | | | | | △ | ▲ | | | |
| 707 | 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(1)) | 工場棟転換工場廃棄物処理室 | 転換第1廃液貯槽(配管系統を含む) | 転換第1廃液貯槽 | 改造 | | | | | | | | | | △ | ▲ | | |
| 708 | | | 液位高警報設備 | 液位高警報設備 | 改造 | | | | | | | | | | | △ | ▲ | |
| 709 | | | 洗浄液受槽(配管系統を含む) | 洗浄液受槽 | 改造 | | | | | | | | | | | △ | ▲ | |
| 710 | | | 洗浄液バグフィルタ | 洗浄液バグフィルタA 洗浄液バグフィルタB | 変更なし | | | | | | | | | | | △ | ○ | |
| 711 | | | 液位高警報設備 | 洗浄液受槽 | 改造 | | | | | | | | | | | △ | ▲ | |
| 712 | | | ろ液受槽(配管系統を含む) | ろ液受槽 | 改造 | | | | | | | | | | | △ | ▲ | |
| 713 | | | ろ液バグフィルタ | ろ液バグフィルタA ろ液バグフィルタB | 変更なし | | | | | | | | | | | △ | ○ | |
| 714 | | | 液位高警報設備 | ろ液受槽 | 改造 | | | | | | | | | | | △ | ▲ | |
| 715 | | | 工場棟転換工場チェックタンク室 | 地下集水槽(配管系統を含む) | 地下集水槽A 地下集水槽B | 改造 | | | | | | | | | | △ | ▲ | |
| 716 | | | | 地下ビット[ビット内液回収配管系統含む] | 地下ビット | 変更なし | | | | | | | | | | | △ | ▲ |
| 717 | | | | 液位高警報設備 | 地下集水槽A 地下集水槽B | 改造 | | | | | | | | | | | △ | ▲ |
| 718 | | | | 堰漏水検知警報設備 | 地下集水槽A 地下集水槽B | 改造 | | | | | | | | | | | △ | ▲ |
| 719 | | | | 転換第2廃液貯槽(配管系統を含む) | 転換第2廃液貯槽 | 改造 | | | | | | | | | | | △ | ▲ |
| 720 | | | | 液位高警報設備 | 転換第2廃液貯槽 | 改造 | | | | | | | | | | | △ | ▲ |
| 721 | 混合槽(配管系統を含む) | 混合槽 | | 改造 | | | | | | | | | | | △ | ▲ | | |
| 722 | 液位高警報設備 | 混合槽 | | 改造 | | | | | | | | | | | △ | ▲ | | |

令和3年2月25日付け原規規発第2102254号

| 安全機能一覧番号 | 施設区分 | 設置場所 | 安全機能一覧名称 | 名称 ^(注1) | 変更の内容 | 令和2年(2020年)度 | | | | | 令和3年(2021年)度 | | | | | | | |
|----------|-----------------------|------------------------|------------------------------------|---------------------------------------|-------|--------------|-----|----|----|----|--------------|----|----|----|----|----|-----|--|
| | | | | | | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | |
| 723 | 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(1)) | 工場棟転換工場 チェックタンク室 | 集水槽(チェック) [配管系統を含む] | 集水槽(チェック) 集水槽(チェック)A~C | 改造 | | | | | | | | | | | | | |
| 724 | | | 液位高警報設備 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 725 | | 工場棟転換工場 転換加工室 | 廃液貯槽(ウラン回収(第1系列)系統) [廃液配管系統を含む] | 廃液貯槽(ウラン回収(第1系列)系統) | 改造 | | | | | | | | | | | | | |
| 726 | | | 液位高警報設備 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 752 | (廃液処理設備(4)) | 加工棟成型工場 廃液処理室 | 貯留タンク(配管系統を含む) | 貯留タンク 貯留タンク(1) 貯留タンク(2) | 改造 | | | | | | | | | | | | | |
| 753 | | | 液位高警報設備 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 754 | | | 貯留タンク(チェック) [配管系統を含む] | 貯留タンク(チェック) 貯留タンク(チェック)(1)~(3) | 改造 | | | | | | | | | | | | | |
| 755 | | | 液位高警報設備 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 756 | | | ろ過機 | ろ過機 | 改造 | | | | | | | | | | | | | |
| 757 | | | ろ液受槽 [配管系統を含む] | ろ液受槽 | 改造 | | | | | | | | | | | | | |
| 758 | | | 液位高警報設備 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 759 | | | 堰<貯留タンク、貯留タンク(チェック)、ろ過機> | 堰(貯留タンク、貯留タンク(チェック)、ろ過機) | 改造 | | | | | | | | | | | | | |
| 760 | | | 集水ビット [配管系統を含む] | 集水ビット | 改造 | | | | | | | | | | | | | |
| 761 | | | 液位高警報設備(集水ビット) | | | | | | | | | | | | | | | |
| 792 | 固体廃棄物の廃棄設備(焼却設備) | 付属建物第1廃棄物処理所 廃棄物処理室 | 集塵機 | 集塵機 | 改造 | | | | | | | | | | | | | |
| 797 | | | クレーン | クレーン クレーン(1) クレーン(2) クレーン(3) | | 改造 | | | | | | | | | | | | |
| 822 | (保管廃棄設備) | 付属建物第3廃棄物倉庫 | 廃棄物貯蔵設備(5) | 廃棄物貯蔵設備(5) | 改造 | | | | | | | | | | | | | |
| 823 | | | クレーン | クレーン | | 変更なし | | | | | | | | | | | | |
| 833 | 化学処理施設 | 工場棟転換工場 | 工場棟(転換工場) | 工場棟転換工場 鉄扉 | 改造 | | | | | | | | | | | | | |
| 841 | 組立施設 | 工場棟組立工場 | 工場棟(組立工場) | 工場棟組立工場 鉄扉 | 改造 | | | | | | | | | | | | | |
| 851 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 付属建物除染室・分析室 | 付属建物(除染室・分析室) | 除染室・分析室 鉄扉 | 改造 | | | | | | | | | | | | | |
| 861 | 核燃料物質の貯蔵施設 | 周辺監視区域内 | 付属建物(原料貯蔵所) | 原料貯蔵所 | 改造 | | | | | | | | | | | | | |
| 863 | | 付属建物容器管理棟 | 付属建物(容器管理棟) | 容器管理棟 鉄扉 | 改造 | | | | | | | | | | | | | |
| 864 | | 独立遮蔽壁 | 独立遮蔽壁(5) | 独立遮蔽壁(5) | 新設 | | | | | | | | | | | | | |
| 865 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 周辺監視区域内 | 付属建物(第1廃棄物処理所) | 第1廃棄物処理所 | 改造 | | | | | | | | | | | | | |
| 866 | (非常用設備) | 付属建物第1廃棄物処理所 | 堰(内部溢水止水用) | 緊急対策設備(3) 堰(内部溢水止水用) | 新設 | | | | | | | | | | | | | |
| 868 | | | 飛散防止用防護ネット | 緊急対策設備(2) 飛散防止用防護ネット | | 新設 | | | | | | | | | | | | |
| 869 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 周辺監視区域内 | 付属建物(第2廃棄物処理所) | 第2廃棄物処理所 | 改造 | | | | | | | | | | | | | |
| 870 | (非常用設備) | 付属建物第2廃棄物処理所 | 堰(内部溢水止水用) | 緊急対策設備(3) 堰(内部溢水止水用) | 新設 | | | | | | | | | | | | | |
| 872 | | | 飛散防止用防護ネット | 緊急対策設備(2) 飛散防止用防護ネット | | 新設 | | | | | | | | | | | | |
| 873 | 化学処理施設 | 周辺監視区域内 | 付属建物(シリンダ洗浄棟) | シリンダ洗浄棟 | 改造 | | | | | | | | | | | | | |
| 874 | (非常用設備) | 付属建物シリンダ洗浄棟 | 堰(内部溢水止水用) | 緊急対策設備(3) 堰(内部溢水止水用) | 新設 | | | | | | | | | | | | | |
| 876 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 周辺監視区域内 | 付属建物(第3廃棄物倉庫) | 第3廃棄物倉庫 | 改造 | | | | | | | | | | | | | |
| 880 | | | 付属建物(第1廃棄物処理所前室) | 第1廃棄物処理所前室 | 新設 | | | | | | | | | | | | | |

令和3年2月25日付け原規規発第2102254号

| 安全機能一覧番号 | 施設区分 | 設置場所 | 安全機能一覧名称 | 設工認 名称 ^(注1) | 変更の内容 | 令和2年 (2020年) 度 | | | | | 令和3年 (2021年) 度 | | | | | | |
|-------------------|--------------|--------------|----------------------|---------------------------|-----------------|-------------------|--------|--------------|----|----|-------------------|----|----|----|------|------|-----|
| | | | | | | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 |
| [881] | 付属施設 | 周辺監視区域内 | 遮蔽壁（転換工場の東側屋外） | 独立遮蔽壁（1） | 新設 | | | | | | | | | △ | ○▽ | | |
| [882] | | | 遮蔽壁（加工棟の東南角部屋外周辺） | 独立遮蔽壁（4） | 新設 | | | | | | | | | △ | ○▽ | | |
| [883] | | | 遮蔽壁（容器管理棟の西側屋外の敷地境界） | 独立遮蔽壁（3） | 新設 | | | | | | | | | △ | ○▽ | | |
| [884] | | | 遮蔽壁（組立工場の西南角部屋外周辺） | 独立遮蔽壁（2） | 新設 | | | | | | | | | △ | ○▽ | | |
| [885] | | | 防護フェンス | 防護フェンス | 新設 | | | | | | | | | | △ | ○▽ | |
| [890] | (非常用設備) | 各建物 | 非常用通報設備 | 非常用通報設備 | — | | | | | | | | | | | | |
| [891] | | 付属建物第2廃棄物処理所 | 非常ベル設備 | 非常ベル設備 | 変更なし | | | | | | | | | △▲ | ○▽ | | |
| 付属建物シリンダ洗浄棟 | | | | 非常ベル設備 | 変更なし | | | | | | | | | | △▲ | ○▽ | |
| 付属建物原料貯蔵所 | | | | 非常ベル設備 | 変更なし | | | | | | | | | | △▲ | ○▽ | |
| [892] | | | 付属建物第1廃棄物処理所 | 放送設備 | 放送設備 | 変更なし | | | | | | | | | △▲○▽ | | |
| 付属建物第2廃棄物処理所 | | | | | 放送設備 | 変更なし | | | | | | | | | | △▲○▽ | |
| 付属建物シリンダ洗浄棟 | | | | | 放送設備 | 変更なし | | | | | | | | | | △▲○▽ | |
| 付属建物第3廃棄物倉庫 | | | | | 放送設備 | 変更なし | | | | | | | | | | △▲○▽ | |
| 付属建物第1廃棄物処理所前室 | | | | | 放送設備 | 増設 | | | | | | | | | | △▲○▽ | |
| 付属建物原料貯蔵所 | | | | | 放送設備 | 変更なし | | | | | | | | | | △▲○▽ | |
| [893] | | | | | | 付属建物第1廃棄物処理所 | 通信連絡設備 | 通信連絡設備(電話設備) | 増設 | | | | | | | | |
| 付属建物第2廃棄物処理所 | 通信連絡設備(電話設備) | 増設 | | | | | | | | | | | | | △▲○▽ | | |
| 付属建物シリンダ洗浄棟 | 通信連絡設備(電話設備) | 増設 | | | | | | | | | | | | | △▲○▽ | | |
| 付属建物第3廃棄物倉庫 | 通信連絡設備(電話設備) | 改造 | | | | | | | | | | | | △▲ | ○▽ | | |
| 付属建物原料貯蔵所 | 通信連絡設備(電話設備) | 増設 | | | | | | | | | | | | | △▲○▽ | | |
| [894] | 屋外 | 付属建物第1廃棄物処理所 | 消火設備 | 消火設備 | — | | | | | | | | | | | | |
| [895] | | | | 屋外消火栓 | 屋外消火栓（第1廃棄物処理所） | 変更なし | | | | | | | | | | △▲○▽ | |
| 屋外消火栓（第2廃棄物処理所） | | | | | 変更なし | | | | | | | | | | | △▲○▽ | |
| 屋外消火栓（シリンダ洗浄棟） | | | | | 変更なし | | | | | | | | | | | △▲○▽ | |
| 屋外消火栓（第3廃棄物倉庫） | | | | | 変更なし | | | | | | | | | | | △▲○▽ | |
| 屋外消火栓（第1廃棄物処理所前室） | | | | | 変更なし | | | | | | | | | | | △▲○▽ | |
| 屋外消火栓（原料貯蔵所） | | | | | 改造 変更なし | | | | | | | | | | | △▲○▽ | |
| [898] | 付属建物第1廃棄物処理所 | 付属建物第2廃棄物処理所 | 消火器 | 消火器 | 変更なし | | | | | | | | | △ | ○▽ | | |
| 付属建物シリンダ洗浄棟 | | | | 消火器 | 変更なし | | | | | | | | | △ | ○▽ | | |
| 付属建物第3廃棄物倉庫 | | | | 消火器 | 変更なし | | | | | | | | | △ | ○▽ | | |
| 付属建物原料貯蔵所 | | | | 消火器 | 変更なし | | | | | | | | | △ | ○▽ | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | △ | ○▽ | |

令和3年2月25日付け原規発第2102254号

| 安全機能一覧番号 | 施設区分 | 設置場所 | 安全機能一覧名称 | 設工認 名称 ^(注1) | 変更の内容 | 令和2年 (2020年) 度 | | | | | 令和3年 (2021年) 度 | | | | | | | | |
|--------------|---------|----------------|----------|---------------------------|--------------|-------------------|------|------|----|----|-------------------|----|----|----|----|----|------|------|------|
| | | | | | | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | | |
| (899) | (非常用設備) | 各建物 | 自動火災報知設備 | 自動火災報知設備 | — | | | | | | | | | | | | | | |
| (900) | | 付属建物第1廃棄物処理所 | 火災感知設備 | 火災感知設備 | 変更なし | | | | | | | | | | | | △▲○▽ | | |
| | | 付属建物第2廃棄物処理所 | | 火災感知設備 | 改造 | | | | | | | | | | | | △▲○▽ | | |
| | | 付属建物シリンダ洗浄棟 | | 火災感知設備 | 変更なし | | | | | | | | | | | | | △▲○▽ | |
| | | 付属建物第3廃棄物倉庫 | | 火災感知設備 | 変更なし | | | | | | | | | △ | | | | ○▽ | |
| | | 付属建物第1廃棄物処理所前室 | | 火災感知設備 | 増設 | | | | | | | | | | | | | △▲○▽ | |
| | | 付属建物原料貯蔵所 | | 火災感知設備 | 変更なし | | | | | | | | | | | | | | △▲○▽ |
| | | (901) | | | 付属建物第1廃棄物処理所 | 警報設備 | 警報設備 | 変更なし | | | | | | | | | | | |
| 付属建物第2廃棄物処理所 | 警報設備 | | 改造 | | | | | | | | | | | | | | △▲○▽ | | |
| 付属建物シリンダ洗浄棟 | 警報設備 | | 変更なし | | | | | | | | | | | | | | | △▲○▽ | |
| 付属建物第3廃棄物倉庫 | 警報設備 | | 変更なし | | | | | | | | | | | | △▲ | | | ○▽ | |
| 付属建物原料貯蔵所 | 警報設備 | | 変更なし | | | | | | | | | | | | | | | | △▲○▽ |
| (902) | | 各建物 | 緊急対策設備 | 緊急対策設備 | — | | | | | | | | | | | | | | |
| (903) | | 付属建物第1廃棄物処理所 | 非常灯 | 緊急対策設備(1)非常用照明 | 変更なし | | | | | | | | | | | | | △▲○▽ | |
| | | 付属建物第2廃棄物処理所 | | 緊急対策設備(1)非常用照明 | 変更なし | | | | | | | | | | | | | △▲○▽ | |
| | | 付属建物シリンダ洗浄棟 | | 緊急対策設備(1)非常用照明 | 変更なし | | | | | | | | | | | | | △▲○▽ | |
| | | 付属建物第3廃棄物倉庫 | | 緊急対策設備(1)非常用照明 | 変更なし | | | | | | | | | | | △▲ | | | ○▽ |
| | | 付属建物第1廃棄物処理所前室 | | 緊急対策設備(1)非常用照明 | 増設 | | | | | | | | | | | | | | △▲○▽ |
| | | 付属建物原料貯蔵所 | | 緊急対策設備(1)非常用照明 | 変更なし | | | | | | | | | | | | | | △▲○▽ |
| (904) | | 付属建物第1廃棄物処理所 | 誘導灯 | 緊急対策設備(1)誘導灯 | 変更なし | | | | | | | | | | | | | △▲○▽ | |
| | | 付属建物第2廃棄物処理所 | | 緊急対策設備(1)誘導灯 | 変更なし | | | | | | | | | | | | | △▲○▽ | |
| | | 付属建物シリンダ洗浄棟 | | 緊急対策設備(1)誘導灯 | 変更なし | | | | | | | | | | | | | △▲○▽ | |
| | | 付属建物第3廃棄物倉庫 | | 緊急対策設備(1)誘導灯 | 変更なし | | | | | | | | | | | △▲ | | | ○▽ |
| | | 付属建物第1廃棄物処理所前室 | | 緊急対策設備(1)誘導灯 | 増設 | | | | | | | | | | | | | | △▲○▽ |
| | | 付属建物原料貯蔵所 | | 緊急対策設備(1)誘導灯 | 変更なし | | | | | | | | | | | | | | △▲○▽ |
| (905) | (非常用設備) | 付属建物第1廃棄物処理所 | 安全避難通路 | 緊急対策設備(1)安全避難通路 | 増設 | | | | | | | | | | | | | △▲○▽ | |
| | | 付属建物第2廃棄物処理所 | | 緊急対策設備(1)安全避難通路 | 増設 | | | | | | | | | | | | | △▲○▽ | |
| | | 付属建物シリンダ洗浄棟 | | 緊急対策設備(1)安全避難通路 | 増設 | | | | | | | | | | | | | △▲○▽ | |
| | | 付属建物第3廃棄物倉庫 | | 緊急対策設備(1)安全避難通路 | 増設 | | | | | | | | | | | △▲ | | | ○▽ |
| | | 付属建物第1廃棄物処理所前室 | | 緊急対策設備(1)安全避難通路 | 増設 | | | | | | | | | | | | | | △▲○▽ |
| | | 付属建物原料貯蔵所 | | 緊急対策設備(1)安全避難通路 | 増設 | | | | | | | | | | | | | | △▲○▽ |

令和3年2月25日付け原規規発第2102254号

| 安全機能一覧番号 | 施設区分 | 事業許可 | | 設工認 | | 令和2年(2020年)度 | | | | | 令和3年(2021年)度 | | | | | | | |
|----------|--------|-------------|----------|---|--------|--------------|-----|----|----|----|--------------|----|----|----|----|----|------|---|
| | | 設置場所 | 安全機能一覧名称 | 名称 ^{注1)} | 変更の内容 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | |
| [914] | (付属設備) | 屋外 | 障壁 | 水素供給設備障壁 | 新設 | | | | | | | | | | | | △▲○▽ | |
| [921] | | 各建物 | 秤量設備 | 秤量設備 | - | | | | | | | | | | | | | |
| [923] | | 工場棟転換工場 | 秤量設備 | 保安秤量器(転換工場1)~(転換工場10) 保安秤量器(ウラン管理1) | 改造 | | | | | | | | | | | | △ | |
| | | 工場棟成型工場 | | 保安秤量器(成型工場1)~(成型工場8) 保安秤量器(成型工場9) 保安秤量器(成型工場10) 保安秤量器(ウラン管理2) 保安秤量器(ウラン管理4) | 改造 | | | | | | | | | | | | | △ |
| | | 付属建物除染室・分析室 | | 保安秤量器(ウラン管理3) | 改造 | | | | | | | | | | | | | △ |
| - | | 工場棟転換工場 | | - | イオン交換塔 | 撤去 | | | | | | | | | | | | △ |
| - | | 屋外 | - | 灯油貯蔵設備 | 撤去 | | | | | | | | | | | | △ | |

【凡例】

— : 工事

△ : 使用前事業者検査(1号検査)

▲ : 使用前事業者検査(2号検査)

○ : 使用前事業者検査(3号検査)

▽ : 使用前事業者検査(加工施設の性能検査)

令和3年6月1日付け原規規発第2106016号

| 安全機能一覧番号 | 施設区分 | 設置場所 | 安全機能一覧名称 | 名称 ^(注1) | 変更の内容 | 令和2年(2020年)度 | | | | | 令和3年(2021年)度 | | | | | |
|----------|----------------------------|-------------------|-----------------------------|--|-------|--------------|-----|----|----|----|--------------|----|----|----|----|----|
| | | | | | | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 |
| [249] | (ウラン回収設備(第4系列)) | 付属建物シリンダ洗浄棟洗浄室 | シリンダ洗浄装置〔配管系統を含む〕 | シリンダ洗浄装置 シリンダ検査装置 | 改造 | | | | | | | | | | △ | ○ |
| [250] | | | 掘くシリンダ洗浄装置、洗浄液受槽、スクラバ、耐圧貯槽> | 堰(シリンダ洗浄装置) | 新設 | | | | | | | | | | △ | ▲○ |
| [251] | | | 堰漏水検知警報設備 | | | | | | | | | | | | | |
| [252] | | | スクラバ〔配管系統を含む〕 | スクラバ | 改造 | | | | | | | | | | △ | ▲○ |
| [253] | | | 液位高警報設備 | | | | | | | | | | | | | |
| [254] | | | 洗浄液受槽(1)〔配管系統を含む〕 | 洗浄液受槽(1) | 改造 | | | | | | | | | | △ | ▲○ |
| [255] | | | 液位高警報設備 | | | | | | | | | | | | | |
| [256] | | | 洗浄液受槽(2)〔配管系統を含む〕 | 洗浄液受槽(2) | 改造 | | | | | | | | | | △ | ▲○ |
| [257] | | | 液位高警報設備 | | | | | | | | | | | | | |
| [258] | | | クレーン | クレーン(洗浄室) | 変更なし | | | | | | | | | | △ | ▲○ |
| [259] | | 付属建物シリンダ洗浄棟沈殿槽室 | 洗浄残渣沈殿槽〔ウラン配管系統を含む〕 | 洗浄残渣沈殿槽 洗浄残渣沈殿槽(1) 洗浄残渣沈殿槽(2) | 改造 | | | | | | | | | | △ | ▲○ |
| [260] | | | I L : 洗浄残渣沈殿槽液位高インターロック | | | | | | | | | | | | | |
| [261] | | | ろ過器 | ろ過器 | 改造 | | | | | | | | | | △ | ○ |
| [262] | | | 遠心分離機〔配管系統を含む〕 | 遠心分離機 | 改造 | | | | | | | | | | △ | ○ |
| [263] | | | 液受槽 | 液受槽 | 改造 | | | | | | | | | | △ | ▲○ |
| [486] | 核燃料物質の貯蔵施設(原料貯蔵設備) | 付属建物原料貯蔵所 | 粉末輸送容器貯蔵枠 | 粉末輸送容器貯蔵枠 粉末輸送容器貯蔵枠(1) 粉末輸送容器貯蔵枠(2) | 改造 | | | | | | | | | | △ | ○ |
| [489] | | | シリンダ転倒装置 | シリンダ転倒装置(原料貯蔵所) | 改造 | | | | | | | | | | △ | ○ |
| [490] | | | 天井走行クレーン | 天井走行クレーン(原料貯蔵所5t) | 改造 | | | | | | | | | | △ | ▲○ |
| [535] | (粉末貯蔵設備) | 付属建物第3核燃料倉庫作業室(1) | 粉末回収・ペレット取扱ボックス | 粉末回収・ペレット取扱ボックス | 変更なし | | | | | | | | | | △ | ▲○ |
| [536] | | | 粉末容器ハンドリング装置 | 粉末容器ハンドリング装置 フードボックス(1) フードボックス(2) コンベア(1) コンベア(3) バランサー(1) バランサー(2) | 変更なし | | | | | | | | | | △ | ▲○ |
| [537] | | | 内容器用台車 | 内容器用台車 | 変更なし | | | | | | | | | | △ | ○ |
| [538] | | | 他社用台車 | 他社用台車 | 変更なし | | | | | | | | | | △ | ○ |
| [539] | | | SUS容器用台車(2) | SUS容器用台車(2) | 変更なし | | | | | | | | | | △ | ○ |
| [540] | | 付属建物第3核燃料倉庫貯蔵室(1) | スクラップ貯蔵棚(粉末用) | スクラップ貯蔵棚(粉末用)(第3核燃料倉庫) | 改造 | | | | | | | | | | △▲ | ○ |
| [542] | | | リフタ | リフタ | 改造 | | | | | | | | | | △▲ | ○ |
| [543] | | 付属建物第3核燃料倉庫前室 | 粉末容器構内運搬車 | 粉末容器構内運搬車 | 改造 | | | | | | | | | | △ | ○ |
| [544] | | 付属建物第3核燃料倉庫貯蔵室(1) | クレーン | クレーン(第3核燃料倉庫) | 改造 | | | | | | | | | | △ | ▲○ |
| [545] | (劣化・天然ウラン貯蔵設備) | 付属建物劣化・天然ウラン倉庫 | 保管容器(劣化・天然ウラン用) | 保管容器(劣化・天然ウラン用) 保管容器(1) 保管容器(2) | 変更なし | | | | | | | | | | △ | ○ |
| [576] | (¹⁰² ペレット貯蔵設備) | 付属建物第3核燃料倉庫貯蔵室(2) | ペレット貯蔵棚(金属街を含む) | ペレット貯蔵棚 ペレット貯蔵棚(1) ペレット貯蔵棚(2) | 改造 | | | | | | | | | | △ | ○ |
| [577] | | | 金属街用台車(2) | 金属街用台車(2) | 変更なし | | | | | | | | | | △ | ○ |
| [578] | | 付属建物第3核燃料倉庫前室 | ペレット構内運搬容器 | ペレット構内運搬容器 | 改造 | | | | | | | | | | △ | ○ |
| [589] | (燃料棒貯蔵設備) | 加工棟成型工場前室(1) | 燃料棒構内運搬車 | 燃料棒構内運搬車 | 改造 | | | | | | | | | | △ | ○ |

令和3年6月1日付け原規規免第2106016号

| 安全機能一覧番号 | 施設区分 | 設置場所 | 安全機能一覧名称 | 名称 ^(注1) | 変更の内容 | 令和2年(2020年)度 | | | | | 令和3年(2021年)度 | | | | | | | | | | |
|----------|-----------------------|------------------------|------------------------|--|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----|----|----|--------------|----|----|----|----|----|-----|----|-----|------|------|
| | | | | | | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | | | | |
| [590] | (燃料棒貯蔵設備) | 付属建物第3核燃料倉庫貯蔵室(2) | 保存燃料棒貯蔵棚 [ロッドチャンネルを含む] | 保存燃料棒貯蔵棚 | 改造 | | | | | | | | | | △ | ○▽ | | | | | |
| [591] | | | | ロッドチャンネル用台車(5) | ロッドチャンネル用台車(5) | 変更なし | | | | | | | | | | △ | ○▽ | | | | |
| [592] | | | | ロッドチャンネル用リフト | ロッドチャンネル用リフト | 変更なし | | | | | | | | | | | △▲ | ○▽ | | | |
| [598] | (洗浄残渣貯蔵設備) | 付属建物シリンダ洗浄棟貯蔵室(3)、沈殿槽室 | 洗浄残渣貯蔵棚 | 洗浄残渣貯蔵棚(1) 洗浄残渣貯蔵棚(2) 洗浄残渣貯蔵棚(3) | 改造 | | | | | | | | | | △ | ○▽ | | | | | |
| [599] | | | | 洗浄残渣コンベア | 洗浄残渣コンベア | 改造 | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○▽ | | | |
| [600] | | | | チャッキングリフト | チャッキングリフト | 改造 | | | | | | | | | | | △ | ○▽ | | | |
| [601] | | | | 棚搬入コンベア | 棚搬入コンベア | 改造 | | | | | | | | | | | | △ | ○▽ | | |
| [602] | | | | SUS容器用台車(5) | SUS容器用台車(5) | 改造 | | | | | | | | | | | | △ | ○▽ | | |
| [604] | | | | 洗浄残渣明替フードボックス | 洗浄残渣乾燥機 | 改造 | | | | | | | | | | | | | △▲ | ○▽ | |
| [605] | | | | 洗浄残渣乾燥機 [乾燥パットを含む] | 洗浄残渣明替フードボックス | 改造 | | | | | | | | | | | | | △▲ | ○▽ | |
| [606] | | | | 回転混合機(金属容器(粉末)混合) | 回転混合機(金属容器(粉末)混合) | 改造 | | | | | | | | | | | | | △ | ○▽ | |
| [666] | 気体廃棄物の廃棄設備(気体廃棄設備(4)) | 付属建物第3核燃料倉庫 | 気体廃棄設備(4) | 気体廃棄設備(4) | - | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [667] | | | | 給気ファン [空調機給気ファンを含む] | 給気ファン | 変更なし | | | | | | | | | | | | △ | ▲○▽ | | |
| [668] | | | | 排気ファン | 排気ファン | 変更なし | | | | | | | | | | | | △ | ▲○▽ | | |
| [669] | | | | 高性能エアフィルタ | 高性能エアフィルタ | 改造 | | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○▽ | |
| [670] | | | | 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部) | 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部) | 変更なし | | | | | | | | | | | | | △ | ○▽ | |
| [671] | | | | 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部) | 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部) | 改造 | | | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○▽ |
| [672] | | | | 給気ダクト・ダンパ | 給気ダクト・ダンパ | 改造 | | | | | | | | | | | | | △ | ○▽ | |
| [673] | | | | 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ) | 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ) | 改造 | | | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○▽ |
| [674] | | | | 排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔) | 排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔) | 改造 | | | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○▽ |
| [675] | | | | I L : 給排気ファンの起動停止インターロック | 給気ファン | 給気ファン | 変更なし | | | | | | | | | | | | | ▲ | ○▽ |
| | | | | | 排気ファン | 排気ファン | 変更なし | | | | | | | | | | | | | | ▲ |
| [676] | | | | 付属建物第3核燃料倉庫貯蔵室(1)、貯蔵室(2)、作業室(1) | 給気ダクト・ダンパ | 給気ダクト・ダンパ | 改造 | | | | | | | | | | | | △ | ○▽ | |
| [677] | | | | | | 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ) | 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ) | 改造 | | | | | | | | | | | | △ | ▲ |
| [678] | | | | 付属建物第3核燃料倉庫更衣室 | 負圧警報装置 | 排気ファン | 変更なし | | | | | | | | | | | | | ▲ | ○▽ |
| [727] | | | | 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) | 付属建物シリンダ洗浄棟廃液処理室 | 廃液貯槽(洗浄工程) [配管系統を含む] | 廃液貯槽(洗浄工程) | 改造 | | | | | | | | | | | | | △▲○▽ |
| [728] | 液位高警報設備 | 廃液貯槽(洗浄工程) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | | △▲○▽ | |
| [729] | 沈殿槽 [配管系統を含む] | 沈殿槽 | 沈殿槽 | | | | 改造 | | | | | | | | | | | | | △▲○▽ | |
| [730] | | | 液位高警報設備 | | | | 沈殿槽 | 改造 | | | | | | | | | | | | | |
| [731] | 遠心ろ過機 | 遠心ろ過機 | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ○▽ | |
| [732] | 液受槽 [配管系統を含む] | 液受槽(1) | 液受槽(1) | | | | 改造 | | | | | | | | | | | | | | △▲○▽ |
| [733] | | | 液位高警報設備 | | | | 液受槽(1) | 改造 | | | | | | | | | | | | | |
| [734] | ろ過機 | ろ過機 | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ○▽ |
| [735] | 液受槽 [配管系統を含む] | 液受槽(2) | 液受槽(2) | | | | 改造 | | | | | | | | | | | | | | △▲○▽ |
| [736] | | | 液位高警報設備 | | | | 液受槽(2) | 改造 | | | | | | | | | | | | | |

令和3年6月1日付け原規発第2106016号

| 安全機能一覧番号 | 施設区分 | 設置場所 | 安全機能一覧名称 | 名称 ^(注1) | 変更の内容 | 令和2年(2020年)度 | | | | | 令和3年(2021年)度 | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----------------------|--------------------|--|---|---------|---------------------|----------------------------------|----------|----|----|--------------|----|----|----|----|----|-----|------|-----|------|------|------|------|------|
| | | | | | | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | | | | | | | |
| [737] | 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) | 付属建物シリンダ洗浄棟廃液処理室 | 集水槽(チェック)〔配管系統を含む〕 | 集水槽(チェック) 集水槽(チェック)(1) 集水槽(チェック)(2) | 改造 | | | | | | | | | | | | | △▲○▽ | | | | | | |
| [738] | | | | | | 液位高警報設備 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [739] | | | イオン交換塔 | イオン交換塔 イオン交換塔(1) イオン交換塔(2) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | △▲○▽ | | | | |
| [740] | | | | | | 液位高警報設備(イオン交換塔) | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [741] | | | 液受槽〔配管系統を含む〕 | 液受槽(3) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | △▲○▽ | | | | |
| [742] | | | | | | 液位高警報設備(液受槽) | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [743] | | | 乾燥機 | 乾燥機 | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | △○▽ | | | | |
| [744] | | | フードボックス | フードボックス | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | △▲○▽ | | | | |
| [745] | | | 廃液貯槽(チェック)〔配管系統を含む〕 | 廃液貯槽(チェック) 廃液貯槽(チェック)(1) 廃液貯槽(チェック)(2) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | △▲○▽ | | | |
| [746] | | | | | | 液位高警報設備(廃液貯槽) | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [747] | | | 廃液処理室回収ビット〔配管系統を含む〕 | 廃液処理室回収ビット | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | △▲○▽ | | | |
| [748] | | | | | | 液位高警報設備(廃液処理室回収ビット) | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [749] | | | 堰(廃液貯槽(洗浄工程))<廃液貯槽(チェック)、沈殿槽、遠心ろ過機、ろ過機、集水槽(チェック)、イオン交換塔、液受槽> | 堰(廃液貯槽(洗浄工程)) | 新設 | | | | | | | | | | | | | | | | △▲○▽ | | | |
| [750] | | | | | | 付属建物シリンダ洗浄棟測定室 | 測定室回収ビット〔配管系統を含む〕 | 測定室回収ビット | 改造 | | | | | | | | | | | | | | △▲○▽ | |
| [751] | | | 液位高警報設備 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [776] | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 屋外 | 排水貯留池 | 排水貯留池(1) 排水貯留池(2) | 変更なし | | | | | | | | | | | | | | △○▽ | | | | | |
| [777] | | | | | | 液位高警報設備 | 排水貯留設備 排水貯留設備(1) 排水貯留設備(2) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | △▲○▽ | | |
| [778] | (保管廃棄設備) | 放射線管理棟廃棄物一時貯蔵所 | 保管棚 | 保管棚 保管棚(1) 保管棚(2) 保管棚(3) 廃液容器 受容器(保管棚) 漏水検知警報設備 | 改造、変更なし | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [779] | | | | | | 廃液容器 | | | | | | | | | | | | | | | | ▲○▽ | | |
| [780] | | | | | | 受容器(保管棚) | | | | | | | | | | | | | | | | | ▲○▽ | |
| [781] | | | | | | 漏水検知警報設備 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [782] | 固体廃棄物の廃棄設備(焼却設備) | 付属建物第1廃棄物処理所廃棄物処理室 | 焼却炉〔排気ダクト系統、助燃用灯油配管系統を含む〕 | 焼却炉 | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [783] | | | | | | 投入フードボックス | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [784] | | | | | | 抜出フードボックス | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [785] | | | | | | IL:燃焼装置失火インターロック | | | | | | | | | | | | | | | | | | △▲○▽ |
| [786] | | | | | | IL:排ガス温度高インターロック | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [787] | | | | | | IL:燃焼用空気停止インターロック | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [788] | | | | | | 送風機ファン | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [789] | | | | | | サイクロン | サイクロン | 変更なし | | | | | | | | | | | | | | | | △▲○▽ |
| [790] | | | | | | フードボックス | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [791] | | | | | | フラッシュチャンバ | フラッシュチャンバ | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | △○▽ |
| [793] | | | | | | イオン交換材混合機 | イオン交換材混合機 | 変更なし | | | | | | | | | | | | | | | | △▲○▽ |
| [794] | | | | | | イオン交換材成型機 | イオン交換材成型機 | 変更なし | | | | | | | | | | | | | | | | △▲○▽ |

令和3年6月1日付け原規規第2106016号

| 事業許可 | | | | 設工認 | | 令和2年(2020年)度 | | | | | 令和3年(2021年)度 | | | | | | | | |
|----------|----------------------|------------------------------|------------------|--|----------------------------|------------------------|------------|----|----|----|--------------|----|----|----|----|----|-----|--|--|
| 安全機能一覧番号 | 施設区分 | 設置場所 | 安全機能一覧名称 | 名称 ^(注1) | 変更の内容 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | | |
| [795] | 固体廃棄物の廃棄設備(焼却設備) | 付属建物第1廃棄物処理所廃棄物処理室 | ビット(配管系統を含む) | ビット | 改造 | | | | | | | | | | | | | | |
| [796] | | | 液位高警報設備 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [798] | | 付属建物第1廃棄物処理所前室 | クレーン | クレーン(第1廃棄物処理所前室) | 新設 | | | | | | | | | | | | | | |
| [799] | (固体廃棄物処理設備) | 付属建物第2廃棄物処理所廃棄物プレス室 | 高性能エアフィルタ用廃棄物プレス | 高性能エアフィルタ用廃棄物プレス | 改造 | | | | | | | | | | | | | | |
| [800] | | | フードボックス | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [801] | | | 破砕機 | 破砕機 | 破砕機 | 改造 | | | | | | | | | | | | | |
| [802] | | | フードボックス | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [803] | | | | クレーン | クレーン(第2廃棄物処理所) | 改造 | | | | | | | | | | | | | |
| [804] | | | 放射線管理棟廃棄物缶詰室 | ドラム缶用廃棄物プレス | ドラム缶用廃棄物プレス | 改造 | | | | | | | | | | | | | |
| [805] | | | (除染設備) | 付属建物除染室・分析室除染室(2) | 超音波洗浄機 | 超音波洗浄機(1) 超音波洗浄機(2) | 改造 変更なし | | | | | | | | | | | | |
| [806] | 廃水中和設備(配管系統を含む) | 廃水受槽 中和槽 遠心分離機 ろ液受槽 | | | 改造、 変更なし | | | | | | | | | | | | | | |
| [807] | 液位高警報設備 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [808] | 分別・解体フード〔ドラム缶傾転機を含む〕 | 分別・解体フード | | | 改造 | | | | | | | | | | | | | | |
| [809] | 水洗槽(配管系統を含む) | 水洗槽 | | | 変更なし | | | | | | | | | | | | | | |
| [810] | 切断フード | 切断フード | | | 変更なし | | | | | | | | | | | | | | |
| [811] | 排水受槽(配管系統を含む) | 排水受槽 | | | 排水受槽 | 改造 | | | | | | | | | | | | | |
| [812] | 液位高警報設備 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| [813] | 乾燥機 | 乾燥機(1) 乾燥機(2) 乾燥機(3) | | | 乾燥機(1) 乾燥機(2) 乾燥機(3) | 改造、 変更なし | | | | | | | | | | | | | |
| [814] | プラスト装置 | プラスト装置(1) プラスト装置(2) | | | プラスト装置(1) プラスト装置(2) | 改造 | | | | | | | | | | | | | |
| [815] | クレーン | クレーン(除染室(2)) | クレーン(除染室(2)) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | |
| [816] | 放射線管理棟廃棄物缶詰室 | 解体用フードボックス | 解体用フードボックス | 変更なし | | | | | | | | | | | | | | | |
| [817] | | 切断機 | 切断機(1) 切断機(2) | 切断機(1) 切断機(2) | 改造、 変更なし | | | | | | | | | | | | | | |
| [818] | (保管廃棄設備) | 放射線管理棟廃棄物一時貯蔵所 | 廃棄物貯蔵設備(1) | 廃棄物貯蔵設備(1) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | |
| [819] | | | ドラム缶ウラン量測定装置 | ドラム缶ウラン量測定装置 | 改造 | | | | | | | | | | | | | | |
| [820] | | | クレーン | クレーン(廃棄物一時貯蔵所) | クレーン(廃棄物一時貯蔵所) | 改造 | | | | | | | | | | | | | |
| [821] | | 付属建物放射線管理棟前室 | クレーン | クレーン(放射線管理棟前室) | 新設 | | | | | | | | | | | | | | |
| [828] | 放射線管理施設 | 第1種管理区域内 | エアスニファ | エアスニファ(工場棟 転換工場) エアスニファ(工場棟 成型工場) エアスニファ(加工棟 成型工場) エアスニファ(放射線管理棟) エアスニファ(付属建物 第2核燃料倉庫) エアスニファ(付属建物 除染室・分析室) エアスニファ(付属建物 第3核燃料倉庫) エアスニファ(付属建物 第1廃棄物処理所) エアスニファ(付属建物 第2廃棄物処理所) エアスニファ(付属建物 シリンダ洗浄機) | 改造 | | | | | | | | | | | | | | |
| [829] | | 工場棟 | エリアモニタ | エリアモニタ Ch-1 エリアモニタ Ch-2 エリアモニタ Ch-3 エリアモニタ Ch-4 エリアモニタ Ch-5 エリアモニタ Ch-6 エリアモニタ Ch-7 エリアモニタ Ch-8 | 改造 | | | | | | | | | | | | | | |
| [830] | 放射線管理施設 | 第1種管理区域出入口 | ハンドフットモニタ | ハンドフットモニタ1~6 ハンドフットモニタ7 ハンドフットモニタ8 ハンドフットモニタ9 | 改造 | | | | | | | | | | | | | | |

令和3年6月1日付け原規発第2106016号

| 安全機能一覧番号 | 施設区分 | 事業許可 | | 設工認 | | 令和2年(2020年)度 | | | | | 令和3年(2021年)度 | | | | | | | |
|----------|-------------|-----------------|------------------|---|------------|--------------|-----|----|----|----|--------------|----|----|----|----|----|-----|----|
| | | 設置場所 | 安全機能一覧名称 | 名称 ^(注1) | 変更の内容 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | |
| 831 | - | 排気塔 | ダストモニタ | 転換工場ダストモニタ 成型工場ダストモニタ 第1廃棄物処理所ダストモニタ シリンダ洗浄棟ダストモニタ 第3核燃料倉庫ダストモニタ 加工棟ダストモニタ | 改造 | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○▽ | |
| 832 | | 屋外 | モニタリングポスト | モニタリングポスト | 改造 | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○▽ | |
| - | | 放射線管理棟 | 放射能測定装置(α、β線用) | 放射能測定装置(α、β線用) | 変更なし | | | | | | | | | | | △ | | ○▽ |
| - | | 付属建物シリンダ洗浄棟 | 放射能測定装置(α、β線用) | 放射能測定装置(α、β線用) | 変更なし | | | | | | | | | | | △ | | ○▽ |
| - | | 放射線管理棟 | 気象観測装置 | 気象観測装置 | 変更なし | | | | | | | | | | | △ | | ○▽ |
| 835 | 化学処理施設 | 工場棟転換工場 | 堰漏水検知警報設備 | 堰漏水検知警報設備(転換工場) | 新設 | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○▽ |
| 839 | 成形施設 | 工場棟成型工場 | 堰漏水検知警報設備 | 堰漏水検知警報設備(成型工場) | 新設 | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○▽ |
| 846 | | 加工棟成型工場 | 堰漏水検知警報設備 | 堰漏水検知警報設備(加工棟) | 新設 | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○▽ |
| 849 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 放射線管理棟 | 堰漏水検知警報設備 | 堰漏水検知警報設備(放射線管理棟) | 新設 | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○▽ |
| 853 | | 付属建物除染室・分析室 | 堰漏水検知警報設備 | 堰漏水検知警報設備(除染室・分析室) | 新設 | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○▽ |
| 857 | 核燃料物質の貯蔵施設 | 付属建物第2核燃料倉庫 | 堰漏水検知警報設備 | 堰漏水検知警報設備(第2核燃料倉庫) | 新設 | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○▽ |
| 858 | - | 周辺監視区域内 | 付属建物(第3核燃料倉庫) | 第3核燃料倉庫 | 改造 | | | | | | | | | | | △ | ○▽ | |
| 859 | | 付属建物第3核燃料倉庫 | 堰(内部溢水止水用) | 緊急対策設備(3) 堰(内部溢水止水用)(固定式) 堰(内部溢水止水用) | 新設 変更なし | | | | | | | | | | | △ | ○▽ | |
| 860 | | | 堰漏水検知警報設備 | 堰漏水検知警報設備(第3核燃料倉庫) | 新設 | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○▽ |
| 862 | | 周辺監視区域内 | 付属建物(劣化・天然ウラン倉庫) | 劣化・天然ウラン倉庫 | 改造 | | | | | | | | | | | △ | ○▽ | |
| 867 | 放射性廃棄物の廃棄施設 | 付属建物第1廃棄物処理所 | 堰漏水検知警報設備 | 堰漏水検知警報設備(第1廃棄物処理所) | 新設 | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○▽ |
| 871 | | 付属建物第2廃棄物処理所 | 堰漏水検知警報設備 | 堰漏水検知警報設備(第2廃棄物処理所) | 新設 | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○▽ |
| 875 | 化学処理施設 | 付属建物シリンダ洗浄棟 | 堰漏水検知警報設備 | 堰漏水検知警報設備(シリンダ洗浄棟) | 新設 | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○▽ | |
| 886 | 付属施設 | 周辺監視区域内 | 空シリンダ置場 | 空シリンダ置場 | 変更なし | | | | | | | | | | △ | ○▽ | | |
| 887 | (非常用設備) | 周辺監視区域内 | 非常用電源設備 | 非常用電源設備 | - | | | | | | | | | | | | | |
| 888 | - | 発電機室 | 非常用ディーゼル発電機 | 非常用ディーゼル発電機 非常用ディーゼル発電機(1) 非常用ディーゼル発電機(2) | 改造 | | | | | | | | | | | ▲ | △ | ○▽ |
| 889 | | 放射線管理棟管理室 | 無停電電源装置 | 無停電電源装置 | 改造 | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○▽ |
| 890 | 各建物 | 非常用通報設備 | 非常用通報設備 | - | | | | | | | | | | | | | | |
| 891 | - | 付属建物第3核燃料倉庫 | 非常ベル設備 | 非常ベル設備 | 変更なし | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○▽ |
| | | 付属建物劣化・天然ウラン倉庫 | 非常ベル設備 | 非常ベル設備 | 変更なし | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○▽ |
| | | 放射線管理棟(代替防災ルーム) | 非常ベル設備 | 非常ベル設備 | 変更なし | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○▽ |
| 892 | - | 付属建物第3核燃料倉庫 | 放送設備 | 放送設備 | 変更なし | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○▽ |
| | | 付属建物劣化・天然ウラン倉庫 | 放送設備 | 放送設備 | 変更なし | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○▽ |
| | | 放射線管理棟(代替防災ルーム) | 放送設備 | 放送設備 | 変更なし | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○▽ |
| | | 防災ルーム | 放送設備 | 放送設備 | 変更なし | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○▽ |
| | 警備所 | 放送設備 | 放送設備 | 変更なし | | | | | | | | | | | △ | ▲ | ○▽ | |

令和3年6月1日付け原規規発第2106016号

| 安全機能一覧番号 | 施設区分 | 事業許可 | | 設工認 | | 令和2年(2020年)度 | | | | | 令和3年(2021年)度 | | | | | | | |
|----------|-------------|-----------------|--|-------------------|--------|--------------|-----|----|----|----|--------------|----|----|----|----|------|------|------|
| | | 設置場所 | 安全機能一覧名称 | 名称 ^{注1)} | 変更の内容 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | |
| [893] | (非常用設備) | 付属建物第3核燃料倉庫 | 通信連絡設備 | 通信連絡設備(電話設備) | 増設 | | | | | | | | | | | △▲○▽ | | |
| | | 付属建物劣化・天然ウラン倉庫 | | 通信連絡設備(電話設備) | 増設 | | | | | | | | | | | | △▲○▽ | |
| | | 放射線管理棟(代替防災ルーム) | | 通信連絡設備 | 変更なし | | | | | | | | | | | | | △▲○▽ |
| | | 防災ルーム | | 通信連絡設備 | 変更なし | | | | | | | | | | | | | △▲○▽ |
| | | 警備所 | | 通信連絡設備 | 変更なし | | | | | | | | | | | | | △▲○▽ |
| | | 事務本館 | | 通信連絡設備 | 変更なし | | | | | | | | | | | | | △▲○▽ |
| | | 転換工場 | | 通信連絡設備 | 変更なし | | | | | | | | | | | | | △▲○▽ |
| [894] | 屋外 | 消火設備 | 消火設備 | - | | | | | | | | | | | | | | |
| [895] | | 屋外消火栓 | 屋外消火栓(第3核燃料倉庫) | 屋外消火栓(第3核燃料倉庫) | 変更なし | | | | | | | | | | | △▲○▽ | | |
| | | | | 屋外消火栓(劣化・天然ウラン倉庫) | 変更なし | | | | | | | | | | | | | △▲○▽ |
| [896] | | 防火水槽 | 防火水槽(1) 防火水槽(2) 防火水槽(3) 防火水槽(4) | 変更なし、更新 | | | | | | | | | | | | △○▽ | | |
| [897] | | 可搬式消火ポンプ | 可搬消火ポンプ(1) 可搬消火ポンプ(2) | 改造、増設 | | | | | | | | | | | | △▲○▽ | | |
| [898] | 付属建物第3核燃料倉庫 | 消火器 | 消火器 | 増設 | | | | | | | | | | | | △○▽ | | |
| | | | 付属建物劣化・天然ウラン倉庫 | 消火器 | 変更なし | | | | | | | | | | | | △○▽ | |
| | | | 加工棟成型工場前室(1) | 消火器 | 増設 | | | | | | | | | | | | △○▽ | |
| | | | 付属建物第1廃棄物処理所前室 | 消火器 | 増設 | | | | | | | | | | | | | △○▽ |
| [899] | 各建物 | 自動火災報知設備 | 自動火災報知設備 | - | | | | | | | | | | | | | | |
| [900] | 付属建物第3核燃料倉庫 | 火災感知設備 | 火災感知設備 | 変更なし | | | | | | | | | | | | △▲○▽ | | |
| | | | 付属建物劣化・天然ウラン倉庫 | 火災感知設備 | 変更なし | | | | | | | | | | | | △▲○▽ | |
| | | | 放射線管理棟(代替防災ルーム) | 火災感知設備 | 変更なし | | | | | | | | | | | | △▲○▽ | |
| [901] | 付属建物廃棄物管理棟 | 警報設備 | 警報設備 | 増設 ^{注2)} | | | | | | | | | | | | △▲○▽ | | |
| | | | 加工棟成型工場 | 警報設備 | 変更なし | | | | | | | | | | | | △▲○▽ | |
| | | | 工場棟成型工場 | 警報設備 | 変更なし | | | | | | | | | | | | △▲○▽ | |
| | | | 放射線管理棟 | 警報設備 | 変更なし | | | | | | | | | | | | △▲○▽ | |
| | | | 付属建物容器管理棟 | 警報設備 | 変更なし | | | | | | | | | | | | △▲○▽ | |
| | | | 付属建物第2廃棄物処理所 | 警報設備 | 改造 | | | | | | | | | | | | △▲○▽ | |
| | | | 付属建物第3核燃料倉庫 | 警報設備 | 変更なし | | | | | | | | | | | | △▲○▽ | |
| | | | 付属建物原料貯蔵所 | 警報設備 | 変更なし | | | | | | | | | | | | △▲○▽ | |
| | | | 付属建物劣化・天然ウラン倉庫 | 警報設備 | 変更なし | | | | | | | | | | | | △▲○▽ | |
| | | | [902] | 各建物 | 緊急対策設備 | 緊急対策設備 | - | | | | | | | | | | | |
| [903] | 付属建物第3核燃料倉庫 | 非常灯 | 緊急対策設備(1)非常用照明 | 変更なし | | | | | | | | | | | | △▲○▽ | | |
| | | | 付属建物劣化・天然ウラン倉庫 | 緊急対策設備(1)非常用照明 | 変更なし | | | | | | | | | | | | △▲○▽ | |
| [904] | 付属建物第3核燃料倉庫 | 誘導灯 | 緊急対策設備(1)誘導灯 | 変更なし | | | | | | | | | | | | △▲○▽ | | |
| | | | 付属建物劣化・天然ウラン倉庫 | 緊急対策設備(1)誘導灯 | 変更なし | | | | | | | | | | | | △▲○▽ | |

令和3年6月1日付け原規規免第2106016号

| 安全機能一覧番号 | 施設区分 | 設置場所 | 安全機能一覧名称 | 設工認 名称 ^{注1)} | 変更の内容 | 令和2年 (2020年) 度 | | | | | 令和3年 (2021年) 度 | | | | | | | | |
|----------|--------------------------|----------------|---|--|---|-------------------|--------------|--------------|----|----|-------------------|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|
| | | | | | | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | | |
| [905] | (非常用設備) | 付属建物第3核燃料倉庫 | 安全避難通路 | 緊急対策設備(1) 安全避難通路 | 増設 | | | | | | | | | | △ | ○▽ | | | |
| | | 付属建物劣化・天然ウラン倉庫 | | 緊急対策設備(1) 安全避難通路 | 増設 | | | | | | | | | | | △ | ○▽ | | |
| [910] | (付属設備) | 屋外 | 窒素供給設備 | レシーバータンク(1) レシーバータンク(2) レシーバータンク(3) レシーバータンク(4) | 改造 | | | | | | | | | | △ | ○▽ | | | |
| [911] | | | | 水素供給設備(屋外供給系統) | 水素ガス供給配管系統 | 改造 | | | | | | | | | | | △ | ▲○▽ | |
| [912] | | | | | | 水素ガス供給配管系統 | IL:地震インターロック | 改造 | | | | | | | | | | ▲ | ○▽ |
| [913] | | | | | | | | IL:地震インターロック | 改造 | | | | | | | | | | |
| [915] | | | 遮断弁(工業用水、水道水、冷却水、純水、アンモニア水、空調用水配管) | 工業用水遮断弁(手動) 水道水遮断弁(手動) | 新設 | | | | | | | | | | | | △ | ○▽ | |
| [916] | | | | | IL:地震インターロック | 新設 | | | | | | | | | | | | ▲ | ○▽ |
| [917] | | | | IL:漏水インターロック | 工業用水遮断弁(自動) 水道水遮断弁(自動) 冷却水ポンプ停止インターロック 純水ポンプ停止インターロック アンモニア水停止インターロック 空調用水ポンプ停止インターロック | 新設 | | | | | | | | | | | | ▲ | ○▽ |
| [918] | | | | | IL:漏水インターロック | 新設 | | | | | | | | | | | | ▲ | ○▽ |
| [919] | | | | 遮断弁(蒸気配管) | 蒸気遮断弁(1) 蒸気遮断弁(2) | 新設 | | | | | | | | | | | | △ | ▲○▽ |
| [920] | | | | | IL:地震インターロック | 新設 | | | | | | | | | | | | △ | ▲○▽ |
| [921] | 各建物 | 秤量設備 | 秤量設備 | — | | | | | | | | | | | | | | | |
| [922] | 付属建物原料貯蔵所 | 秤 | UF ₆ シリンダ秤量器 | 改造 | | | | | | | | | | | △ | ○▽ | | | |
| [923] | 付属建物除染室・分析室 | | 保安秤量器(分析1) 保安秤量器(分析2) | 改造 | | | | | | | | | | | | △ | ○▽ | | |
| | 付属建物原料貯蔵所 付属建物第3核燃料倉庫 | | 保安秤量器(ウラン管理5) 保安秤量器(ウラン管理6) 保安秤量器(ウラン管理7) | 改造 | | | | | | | | | | | | △ | ○▽ | | |
| | 付属建物シリンダ洗浄棟 | | 保安秤量器(シリンダ1) 保安秤量器(シリンダ2) 保安秤量器(シリンダ3) | 改造 | | | | | | | | | | | | △ | ○▽ | | |
| — | 化学処理施設 | 付属建物シリンダ洗浄棟洗浄室 | — | シリンダ貯蔵ピット(シリンダ傾転台含む) | 撤去 | | | | | | | | | | | △○▽ | | | |
| — | 放射線管理施設 | 加工棟成型工場 | — | 環境モニタリング設備ダストモニタ | 撤去 | | | | | | | | | | | △○▽ | | | |

【凡例】

- : 工事
- △ : 使用前事業者検査(1号検査)
- ▲ : 使用前事業者検査(2号検査)
- : 使用前事業者検査(3号検査)
- ▽ : 使用前事業者検査(加工施設の性能検査)

○化学処理施設

| 次数 | 設置場所 | 設 工 程 | | 事 業 許 可 | | 令和2年 | | | | | 令和3年 | | | | | | | | | | | | | |
|------|---|--|----|---------|-------|--|--|-----|-----|-----|--------------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|----|----|----|---|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | | | | |
| 5次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫 | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器 | 4基 | 改造 | [1] | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器 | 4基 | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | | | | |
| | | | | | [3] | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ過加熱防止インターロック | 4式 | | | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ | | |
| | | | | | [4] | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ圧力高インターロック | 4式 | | | | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ | |
| | | | | | [5] | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい拡大防止(電導度)イン ターロック | 8式 | | | | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ | |
| | | | | | [6] | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 地震インターロック(蒸発器、コ ールドトラップ、コールドトラップ (小)) | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ | |
| | | | | | [7] | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ取外しインターロック | 4式 | | | | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ | |
| | | | | | 5次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫 | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ フードボックス | 1基 | 改造 | [8] | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 フードボックス | 1基 | | | | | | | | | | | △○ | ● |
| [9] | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい拡大防止(HF検知)イン ターロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ | | |
| [10] | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい警報設備(フードボッ クス内) | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ | |
| 5次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫 | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 防護カバー | 1基 | 新設 | [11] | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 防護カバー | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| | | | | | [12] | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい警報設備(防護カバ ー内) | 1式 | | | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ | | |
| | | | | | [13] | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい警報設備(防護カバ ー外) | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ | |
| 5次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫 | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ | 2基 | 改造 | [14] | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ | 2基 | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | | | | |
| | | | | | [15] | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ温度高インター ロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ | | |
| | | | | | [16] | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ圧力高インター ロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ | |
| 5次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫 | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小) | 2基 | 改造 | [17] | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小) | 2基 | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | | | | |
| | | | | | [18] | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小) 温度高イン ターロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ | | |
| | | | | | [19] | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小) 圧力高イン ターロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ | |
| | | | | | [20] | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小) 捕集中の温 度高インターロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ | |
| 5次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫 | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽 | 2基 | 改造 | [21] | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 加水分解装置(エジェクタ) | 2基 | | | | | | | | | | | | △● | ▽ | | | | |
| | | | | | [22] | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽 | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | △● | ▽ | |
| | | | | | [25] | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液貯槽ボ ンブ停止インターロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ | |
| | | | | | [26] | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽 液位高インターロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ |
| | | | | | [27] | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽液位低インターロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ |
| 5次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫 | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰(循環貯槽) | 1基 | 新設 | [23] | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰(循環貯槽) | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| | | | | | [24] | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰漏水検知警報設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ | |
| 5次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器(循環貯槽) | 2基 | 改造 | [28] | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器 | 2基 | | | | | | | | | | | | △● | ▽ | | | | |
| 5次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 焙焼還元設備 UO ₂ プロータンク | 2基 | 改造 | [106] | 焙焼還元設備 UO ₂ プロータンク | 2基 | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | | | |
| | | | | | [107] | 焙焼還元設備 UO ₂ フィルタ | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 5次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 焙焼還元設備 UO ₂ バックアップフィルタ | 2基 | 改造 | [109] | 焙焼還元設備 フードボックス(UO ₂ フィルタ) | 2基 | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | | | |
| | | | | | [108] | 焙焼還元設備 UO ₂ バックアップフィルタ | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 5次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 焙焼還元設備 UO ₂ 受けホッパ | 2基 | 改造 | [110] | 焙焼還元設備 UO ₂ 受けホッパ | 2基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| | | | | | [111] | 焙焼還元設備 フードボックス(UO ₂ 受けホッパ) | 2基 | | | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | |
| 5次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 粉砕・充填設備 粉砕機 | 2基 | 改造 | [112] | 粉砕・充填設備 粉砕機 | 2基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| | | | | | [113] | 粉砕・充填設備 粉砕機バグフィルタ | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| | | | | | [114] | 粉砕・充填設備 フードボックス(粉砕機) | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ |
| 5次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 粉砕・充填設備 充填装置 | 2基 | 改造 | [115] | 粉砕・充填設備 充填装置 | 2基 | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | | | |
| | | | | | [116] | 粉砕・充填設備 フードボックス(充填装置) | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ |
| 5次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫 | 工場棟転換工場 原料倉庫地下ピット | 1式 | 変更なし | [1] | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器 | 4基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | 事 業 許 可 | | 令和2年 | | | | | 令和3年 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----------------------------|--|-----|---------|------|---|-----|------|-----|----|------|----|------|----|----|----|----|----|-----|-----|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | | | | | | | | | |
| 次数 | 設置場所 | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 | 令和2年 | | | | | 令和3年 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫、 屋外 | UF6蒸発・加水分解設備 蒸発器*1*2 | 4基 | 改造 | (1) | UF6蒸発・加水分解設備 蒸発器 | 4基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | | | | | |
| | | | | | (3) | UF6蒸発・加水分解設備 シリンダ過加熱防止インターロック | 4式 | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | | | | | |
| | | | | | (4) | UF6蒸発・加水分解設備 シリンダ圧力高インターロック | 4式 | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | | | | |
| | | | | | (5) | UF6蒸発・加水分解設備 UF6漏えい拡大防止(電導度)イン ターロック | 8式 | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | | | |
| | | | | | (6) | UF6蒸発・加水分解設備 地盤インターロック(蒸発器、コ ールドトラップ、コールドトラップ (小)) | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | | |
| | | | | | (7) | UF6蒸発・加水分解設備 シリンダ取外しインターロック | 4式 | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | | |
| | | | | | (8) | UF6蒸発・加水分解設備 フードボックス | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫 | UF6蒸発・加水分解設備 UF6フードボックス*1 | 1基 | 改造 | (9) | UF6蒸発・加水分解設備 UF6漏えい拡大防止 (HF検知) イン ターロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | | | | | | |
| | | | | | (10) | UF6蒸発・加水分解設備 UF6漏えい警報設備 (フードボッ クス内) | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫 | UF6蒸発・加水分解設備 UF6防護カバー*1 | 1基 | 新設 | (11) | UF6蒸発・加水分解設備 防護カバー | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | | |
| | | | | | (12) | UF6蒸発・加水分解設備 UF6漏えい警報設備 (防護カバ ー内) | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | | |
| | | | | | (13) | UF6蒸発・加水分解設備 UF6漏えい警報設備 (防護カバ ー外) | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫 | UF6蒸発・加水分解設備 コールドトラップ*1*2 | 2基 | 改造 | (14) | UF6蒸発・加水分解設備 コールドトラップ | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | | |
| | | | | | (15) | UF6蒸発・加水分解設備 コールドトラップ温度高インテ ーロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | | |
| | | | | | (16) | UF6蒸発・加水分解設備 コールドトラップ圧力高インテ ーロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫 | UF6蒸発・加水分解設備 コールドトラップ (小) *1*2 | 2基 | 改造 | (17) | UF6蒸発・加水分解設備 コールドトラップ (小) | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | | |
| | | | | | (18) | UF6蒸発・加水分解設備 コールドトラップ (小) 温度高イン ターロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | |
| | | | | | (19) | UF6蒸発・加水分解設備 コールドトラップ (小) 圧力高イン ターロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ |
| | | | | | (20) | UF6蒸発・加水分解設備 コールドトラップ (小) 捕集中の温 度高インターロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫、屋外 | UF6蒸発・加水分解設備 循環貯槽*1*2 | 2基 | 改造 | (21) | UF6蒸発・加水分解設備 加水分解装置 (エジェクタ) | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| | | | | | (22) | UF6蒸発・加水分解設備 循環貯槽 | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| | | | | | (25) | UF6蒸発・加水分解設備 液貯槽がポンプ停止インターロッ ク | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | |
| | | | | | (26) | UF6蒸発・加水分解設備 循環貯槽液位高インターロッ ク | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ |
| | | | | | (27) | UF6蒸発・加水分解設備 循環貯槽液位低インターロッ ク | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | UF6蒸発・加水分解設備 熱交換器 (循環貯槽) *1*2 | 2基 | 改造 | (28) | UF6蒸発・加水分解設備 熱交換器 | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫 | UF6蒸発・加水分解設備 堰 (循環貯槽) *1 | 1基 | 新設*1 | (23) | UF6蒸発・加水分解設備 堰 (循環貯槽) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| | | | | | (24) | UF6蒸発・加水分解設備 堰漏水検知警報設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | UF6蒸発・加水分解設備 UO ₂ F ₂ 貯槽 | 6基 | 改造 | (29) | UF6蒸発・加水分解設備 UO ₂ F ₂ 貯槽 | 6基 | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| | | | | | (34) | UF6蒸発・加水分解設備 UO ₂ F ₂ 貯槽液位高インターロッ ク | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | UF6蒸発・加水分解設備 熱交換器 (UO ₂ F ₂ 貯槽) | 2基 | 改造 | (30) | UF6蒸発・加水分解設備 熱交換器 | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | UF6蒸発・加水分解設備 堰 (UO ₂ F ₂ 貯槽) | 2式 | 新設 | (31) | UF6蒸発・加水分解設備 堰 (UO ₂ F ₂ 貯槽) | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| | | | | | (32) | UF6蒸発・加水分解設備 堰漏水検知警報設備 | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | UF6蒸発・加水分解設備 飛散防止カバー | 2式 | 新設 | (33) | UF6蒸発・加水分解設備 飛散防止カバー | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | UF6蒸発・加水分解設備 液受槽 | 2基 | 改造 | (35) | UF6蒸発・加水分解設備 液受槽 | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| | | | | | (36) | UF6蒸発・加水分解設備 液受槽液位高インターロッ ク | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | UF6蒸発・加水分解設備 調液貯槽 | 4基 | 改造 | (37) | UF6蒸発・加水分解設備 調液貯槽 | 4基 | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| | | | | | (39) | UF6蒸発・加水分解設備 調液貯槽液位高インターロッ ク | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | UF6蒸発・加水分解設備 熱交換器 (調液貯槽) | 2基 | 改造 | (38) | UF6蒸発・加水分解設備 熱交換器 | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| | | | | | (40) | 沈殿設備 沈殿槽 | 4基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| | | | | | (43) | 沈殿設備 沈殿槽液位高インターロッ ク | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 沈殿設備 堰 (液貯槽) | 2式 | 新設 | (44) | 沈殿設備 沈殿槽液位高インターロッ ク | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | | | |
| | | | | | (41) | 沈殿設備 堰 (液貯槽) | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 沈殿設備 堰 (液貯槽) | 2式 | 改造 | (42) | 沈殿設備 堰漏水検知警報設備 | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | | | |
| | | | | | (45) | 沈殿設備 熟成槽 | 10基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 沈殿設備 熟成槽 | 10基 | 改造 | (46) | 沈殿設備 熟成槽液位高インターロッ ク | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | | | |
| | | | | | (47) | 洗浄設備 遠心分離機 (洗浄用) | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 洗浄設備 堰 (洗浄槽) | 1式 | 新設 | (48) | 洗浄設備 堰 (洗浄槽) | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| | | | | | (49) | 洗浄設備 堰漏水検知警報設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 洗浄設備 洗浄槽 | 8基 | 改造 | (50) | 洗浄設備 洗浄槽 | 8基 | | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| | | | | | (51) | 洗浄設備 洗浄槽液位高インターロッ ク | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 設 | | 事 業 許 可 | | 令和2年 | | | | | 令和3年 | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----------------------|-------------------------|----|-------------|-------|--------------------------------------|----|-----|-----|----|------|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|----|----|----|----|----|
| | | 設工名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | | | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 洗浄設備 洗浄ろ液分離槽 | 2基 | 改造 | [52] | 洗浄設備 洗浄ろ液分離槽 | 2基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | | |
| | | | | | [53] | 洗浄ろ液分離槽 液位高インターロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 固液分離設備 遠心分離機(固液分離用) | 2基 | 改造 | [54] | 固液分離設備 遠心分離機(固液分離用) | 2基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 固液分離設備 ろ液分離槽 | 4基 | 改造 | [55] | 固液分離設備 ろ液分離槽 | 4基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | | |
| | | | | | [56] | 固液分離設備 ろ液分離槽液位高インターロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 固液分離設備 仕上げる過機 | 2基 | 改造 | [57] | 固液分離設備 仕上げる過機 | 2基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | | |
| | | | | | [59] | 固液分離設備 仕上げる過機異常インターロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 固液分離設備 ろ過器(転換工程) | 4基 | 改造 | [58] | 固液分離設備 ろ過器 | 4基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 固液分離設備 濃縮液受槽 | 2基 | 改造 | [60] | 固液分離設備 濃縮液受槽 | 2基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | | |
| | | | | | [61] | 固液分離設備 濃縮液受槽液位高インターロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 固液分離設備 清澄液受槽 | 6基 | 改造 | [62] | 固液分離設備 清澄液受槽 | 6基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | | |
| | | | | | [63] | 固液分離設備 清澄液受槽液位高インターロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ | | | |
| | | | | | [64] | 固液分離設備 清澄液受槽異常インターロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 固液分離設備 再生液貯槽 | 6基 | 改造 | [65] | 固液分離設備 再生液貯槽 | 6基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | | |
| | | | | | [66] | 固液分離設備 再生液貯槽液位高インターロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 固液分離設備 洗浄液受槽 | 2基 | 改造 | [67] | 固液分離設備 洗浄液受槽 | 2基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | | |
| | | | | | [68] | 固液分離設備 洗浄液受槽液位高インターロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 金属容器(溶液・スラリー)用台車 | 1基 | 改造・ 変更なし | [69] | 金属容器(溶液・スラリー)用台車 | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | | |
| | | | | | [70] | 金属容器(溶液・スラリー)用台車 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 乾燥設備 予備成型乾燥機 | 2基 | 改造 | [71] | 乾燥設備 予備成型乾燥機 | 2基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 乾燥設備 乾燥機 | 2基 | 改造 | [72] | 乾燥設備 乾燥機 | 2基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| | | | | | [74] | 乾燥設備 乾燥機ベルト駆動停止インターロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ | | |
| | | | | | [75] | 乾燥設備 乾燥機ADU厚み異常インターロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ | |
| | | | | | [76] | 乾燥設備 乾燥機温度高インターロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ | |
| | | | | | [77] | 乾燥設備 乾燥機運転制御機構 | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 乾燥設備 粉末回収ボックス | 6基 | 改造 | [73] | 乾燥設備 粉末回収ボックス | 6基 | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | | | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 乾燥設備 ADUスクラバ | 2基 | 改造 | [78] | 乾燥設備 ADUスクラバ | 2基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| | | | | | [81] | 乾燥設備 ADUスクラバ液位高 インターロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ | | |
| | | | | | [82] | 乾燥設備 ADUスクラバポンプ 停止警報設備 | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 乾燥設備 堰(ADUスクラバ) | 2式 | 改造 | [79] | 乾燥設備 堰(ADUスクラバ) | 2式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | | |
| | | | | | [80] | 乾燥設備 堰漏水検知警報設備 | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 乾燥設備 ADUプロータンク | 2基 | 改造 | [83] | 乾燥設備 ADUプロータンク | 2基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 乾燥設備 ADU受けホッパ | 2基 | 改造 | [84] | 乾燥設備 ADU受けホッパ | 2基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 乾燥設備 ADUバッグフィルタ | 2基 | 改造 | [85] | 乾燥設備 ADUバッグフィルタ | 2基 | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | | | | |
| | | | | | [86] | 乾燥設備 フードボックス(ADU バッグフィルタ) | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 乾燥設備 ADUバックアップフィルタ | 2基 | 改造 | [87] | 乾燥設備 ADUバックアップフィルタ | 2基 | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 焙焼還元設備 リサイクル粉搬送装置 | 2基 | 改造・ 変更なし | [88] | 焙焼還元設備 リサイクル粉搬送装置 | 2基 | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 焙焼還元設備 リサイクル粉投入ボックス | 2基 | 改造 | [89] | 焙焼還元設備 リサイクル粉投入ボックス | 2基 | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 焙焼還元設備 リサイクル粉受けホッパ | 2基 | 改造 | [90] | 焙焼還元設備 リサイクル粉受けホッパ | 2基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| | | | | | [91] | 焙焼還元設備 スクリューフイーダ | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 焙焼還元設備 ロタリーキルン | 2基 | 改造 | [92] | 焙焼還元設備 ロタリーキルン | 2基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| | | | | | [93] | 焙焼還元設備 スクリューフイーダ | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| | | | | | [94] | 焙焼還元設備 ロタリーキルン | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | |
| | | | | | [96] | 焙焼還元設備 フードボックス(ロタリーキルン) | 4基 | | | | | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ |
| | | | | | [99] | 焙焼還元設備 爆発圧力差し機構 | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 焙焼還元設備 ロタリーキルン | 2基 | 改造 | [100] | 焙焼還元設備 ロタリーキルン温度低インター ロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ | | | |
| | | | | | [101] | 焙焼還元設備 ロタリーキルン炉内圧力低イン ターロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ | |
| | | | | | [102] | 焙焼還元設備 燃焼チャンバ排水インターロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ |
| | | | | | [103] | 焙焼還元設備 ロタリーキルン過加熱防止イン ターロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ |
| | | | | | [104] | 焙焼還元設備 水素漏えい検知インターロック | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○● |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 焙焼還元設備 ダストチャンバ | 2基 | 変更なし | [95] | 焙焼還元設備 ダストチャンバ | 2基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 焙焼還元設備 ガスヒータ | 2基 | 改造 | [97] | 焙焼還元設備 ガスヒータ | 2基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| | | | | | [98] | 焙焼還元設備 ロタリーキルンガスヒータ温度高 インターロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 焙焼還元設備 I02プロータンク*1*2 | 2基 | 改造 | [106] | 焙焼還元設備 I02プロータンク | 2基 | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | | | | |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 設 | | 事 業 許 可 | | | 令和2年 | | | | | 令和3年 | | | | | | | | | | | | | |
|----|----------------------|---------------------------------|----|---------|-------|---------------------------------------|------|-----|-----|----|----|------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|----|----|----|---|---|
| | | 設工記名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | | | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 焙焼還元設備 U02フィルタ*1*2 | 2基 | 改造 | [107] | 焙焼還元設備 U02フィルタ | 2基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | | |
| | | | | | [109] | フードボックス (U02フィルタ) | 2基 | | | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 焙焼還元設備 U02バックアップフィルタ*2 | 2基 | 改造 | [108] | 焙焼還元設備 U02バックアップフィルタ | 2基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 焙焼還元設備 U02受けホッパ*1*2 | 2基 | 改造 | [110] | 焙焼還元設備 U02受けホッパ | 2基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | | |
| | | | | | [111] | フードボックス (U02受けホッパ) | 2基 | | | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 粉砕・充填設備 粉砕機*1*2 | 2基 | 改造 | [112] | 粉砕・充填設備 粉砕機 | 2基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | | |
| | | | | | [113] | 粉砕・充填設備 粉砕機バックフィルタ | 2基 | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | |
| | | | | | [114] | 粉砕・充填設備 フードボックス (粉砕機) | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 粉砕・充填設備 充填装置*1*2 | 2基 | 改造 | [115] | 粉砕・充填設備 充填装置 | 2基 | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | | | | | |
| | | | | | [116] | 粉砕・充填設備 フードボックス (充填装置) | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 混合設備 大型混合装置 | 1基 | 改造 | [117] | 混合設備 大型混合装置 | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 混合設備 サンブラ | 2基 | 改造 | [118] | 混合設備 サンブラ | 2基 | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | | | | |
| | | | | | [121] | フードボックス (サンブラ) | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 混合設備 バックアップフィルタ (サンブラ) | 1基 | 改造 | [119] | 混合設備 バックアップフィルタ (サンブラ) | 1基 | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 混合設備 抜き出しボックス | 2基 | 変更なし | [120] | 混合設備 抜き出しボックス | 2基 | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 混合設備 回転混合機 (金属容器 (粉末) 混合) | 1基 | 改造 | [122] | 混合設備 回転混合機 (金属容器 (粉末) 混合) | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 混合設備 サンプリング台 | 1基 | 改造 | [123] | 混合設備 サンプリング台 | 1基 | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | | | | |
| | | | | | [124] | 濃縮度混合設備 粉砕機 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | |
| | | | | | [125] | 濃縮度混合設備 フードボックス (粉砕機) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 粉末輸送装置② | 1基 | 改造 | [126] | 濃縮度混合設備 バックフィルタ | 1基 | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | | | | |
| | | | | | [127] | 濃縮度混合設備 粉末輸送装置② | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 バックアップフィルタ (粉末輸送装置②) | 1基 | 改造 | [128] | 濃縮度混合設備 バックアップフィルタ (粉末輸送装置②) | 1基 | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | | | | |
| | | | | | [129] | 濃縮度混合設備 フードボックス (粉末輸送装置②) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 粉末充填ボックス | 1基 | 改造 | [130] | 濃縮度混合設備 粉末充填ボックス | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ○● | ▽ | | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 粉末抜き出しボックス | 1基 | 改造 | [131] | 濃縮度混合設備 粉末抜き出しボックス | 1基 | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 濃縮度混合工程用クレーン | 1基 | 改造 | [132] | 濃縮度混合設備 濃縮度混合工程用クレーン | 1基 | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 粉末輸送装置①ホッパ部① | 1基 | 改造 | [133] | 濃縮度混合設備 粉末輸送装置①ホッパ部① | 1基 | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | | | | |
| | | | | | [134] | 濃縮度混合設備 フードボックス (混合装置) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 バックフィルタ (粉末輸送装置①) | 1基 | 改造 | [135] | 濃縮度混合設備 バックフィルタ (粉末輸送装置①) | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 粉末回収ボックス | 1基 | 改造 | [136] | 濃縮度混合設備 粉末回収ボックス | 1基 | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 バックアップフィルタ (粉末輸送装置①) | 1基 | 改造 | [137] | 濃縮度混合設備 バックアップフィルタ (粉末輸送装置①) | 1基 | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 混合装置 | 1基 | 改造 | [138] | 濃縮度混合設備 混合装置 | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| | | | | | [139] | 濃縮度混合設備 粉末梱包機 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 充填装置 | 1基 | 改造 | [140] | 濃縮度混合設備 フードボックス (粉末梱包機) | 1基 | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | | | | |
| | | | | | [141] | 濃縮度混合設備 充填装置 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 粉末輸送装置①ホッパ部② | 1基 | 改造 | [142] | 濃縮度混合設備 フードボックス (充填装置) | 1基 | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | | | | |
| | | | | | [143] | 濃縮度混合設備 粉末輸送装置①ホッパ部② | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 組成型用プレス | 1基 | 改造 | [144] | 濃縮度混合設備 フードボックス (粉末輸送装置① ホッパ部②) | 1基 | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | | | | |
| | | | | | [145] | 濃縮度混合設備 組成型用プレス | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 組成型用プレス | 1基 | 改造 | [146] | 濃縮度混合設備 フードボックス (組成型用プレス) | 1基 | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 スラグコンベア | 1基 | 改造 | [147] | 濃縮度混合設備 スラグコンベア | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 粉末集塵装置 | 1基 | 改造 | [148] | 濃縮度混合設備 粉末集塵装置 | 1基 | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 バックアップフィルタ (粉末集塵装置) | 1基 | 改造 | [149] | 濃縮度混合設備 バックアップフィルタ (粉末集塵装置) | 1基 | | | | | | | | | | | | ○ | △ | ● | ▽ | | | |
| | | | | | [150] | 濃縮度混合設備 造粒機 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | |
| | | | | | [151] | 濃縮度混合設備 フードボックス (造粒機) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ |
| | | | | | [152] | 濃縮度混合設備 篩分機 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 アンダーサイズ粉受器 | 1基 | 改造 | [153] | 濃縮度混合設備 オーバサイズ粉受器 | 1基 | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | | | | |
| | | | | | [154] | 濃縮度混合設備 アンダーサイズ粉受器 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 小分け装置 | 1基 | 変更なし | [155] | 濃縮度混合設備 小分け装置 | 1基 | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | | | | |
| | | | | | [156] | 濃縮度混合設備 フードボックス (小分け装置) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 リフタ | 1基 | 改造 | [157] | 濃縮度混合設備 リフタ | 1基 | | | | | | | | | | | | ○ | △ | ● | ▽ | | | |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 設 | | 事 業 許 可 | | 令和2年 | | | | | 令和3年 | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----------------------|--|----|---------|-----|--|----|-----|-----|----|------|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|---|---|---|---|---|---|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | | | | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) 原料フードボックス | 1基 | 改造 | 158 | ウラン回収設備 (第1系列) 原料フードボックス | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | | | |
| | | | | | 159 | ウラン回収設備 (第1系列) 粉末フィーダ | 1基 | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| | | | | | 160 | ウラン回収設備 (第1系列) 原料フードボックス質量高インター ロック | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽 | 1基 | 改造 | 161 | ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽 | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | | |
| | | | | | 164 | ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽比重高インターロック | 1式 | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | | | |
| | | | | | 165 | ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽液位高インターロック | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) 堰 (ウラン回収第1系列) | 1式 | 新設 | 162 | ウラン回収設備 (第1系列) 堰 (ウラン回収第1系列) | 1式 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | | |
| | | | | | 163 | ウラン回収設備 (第1系列) 堰漏水検知警報設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) 遠心ろ過機 | 1基 | 改造 | 166 | ウラン回収設備 (第1系列) 遠心ろ過機 | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) 溶解液受槽 | 1基 | 改造 | 167 | ウラン回収設備 (第1系列) 溶解液受槽 | 1基 | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| | | | | | 168 | ウラン回収設備 (第1系列) 溶解液受槽液位高インターロック | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (1) | 2基 | 変更なし | 169 | ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (1) | 2基 | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) 沈殿槽 | 1基 | 改造 | 170 | ウラン回収設備 (第1系列) 沈殿槽 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| | | | | | 171 | ウラン回収設備 (第1系列) 沈殿槽液位高インターロック | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機 | 1基 | 改造 | 172 | ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| | | | | | 173 | ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機設置インターロック | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥機 | 1基 | 改造 | 174 | ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥機 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄液受けポット | 1基 | 改造 | 175 | ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄液受けポット | 1基 | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| | | | | | 176 | ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄液受けポット液位高インター ロック | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (1) | 1基 | 改造 | 177 | ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (1) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| | | | | | 179 | ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (1) 液位高インターロッ ク | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (2) | 1基 | 変更なし | 178 | ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (2) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) 箱形乾燥機 | 2基 | 改造 | 180 | ウラン回収設備 (第1系列) 箱形乾燥機 | 2基 | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥トレイ用台車 | 2基 | 変更なし | 181 | ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥トレイ用台車 | 2基 | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス① | 1基 | 改造 | 182 | ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス① | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | |
| | | | | | 183 | ウラン回収設備 (第1系列) ホッパ | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| | | | | | 185 | ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス② | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (明け替えフ ードボックス①) | 1基 | 改造 | 184 | ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (明け替え フードボックス①) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) pH調整槽 | 2基 | 改造 | 186 | ウラン回収設備 (第1系列) pH調整槽 | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | |
| | | | | | 187 | ウラン回収設備 (第1系列) pH調整槽液位高インターロック | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機 (廃液用) | 1基 | 改造 | 188 | ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機 (廃液用) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (3) | 1基 | 新設 | 189 | ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器 (3) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (2) | 1基 | 改造 | 190 | ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (2) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| | | | | | 191 | ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽 (2) pH異常インターロッ ク | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ |
| | | | | | 192 | ウラン回収設備 (第1系列) 液位高警報設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) 解砕機 | 1基 | 改造 | 193 | ウラン回収設備 (第1系列) 解砕機 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | |
| | | | | | 194 | ウラン回収設備 (第1系列) 解砕機フードボックス | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) 輸送装置 | 1基 | 改造 | 195 | ウラン回収設備 (第1系列) 輸送装置 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | |
| | | | | | 197 | ウラン回収設備 (第1系列) フードボックス (仮設) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (輸送装置) | 1基 | 改造 | 196 | ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ (輸送装置) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) 仮焼炉 | 1基 | 改造 | 198 | ウラン回収設備 (第1系列) 仮焼炉 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| | | | | | 199 | ウラン回収設備 (第1系列) 仮焼炉温度高インターロック | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 設 | | | 事 業 許 可 | | 令和2年 | | | | | 令和3年 | | | | | | | | | | | | |
|----|-------------------------|-------------------------------------|-----|------|---------|---|------|-----|-----|----|----|------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|---|---|---|---|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) 粉末受けホッパ | 1基 | 改造 | (200) | ウラン回収設備 (第1系列) 粉末受けホッパ | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| | | | | | (201) | ウラン回収設備 (第1系列) 充填ボックス | 1基 | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 廃棄物処理室 | ウラン回収設備 (第2系列) イオン交換装置(吸着塔) | 12基 | 改造 | (202) | ウラン回収設備 (第2系列) イオン交換装置(吸着塔) | 12基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| | | | | | (205) | ウラン回収設備 (第2系列) フードボックス(イオン交換装置) | 4基 | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 廃棄物処理室 | ウラン回収設備 (第2系列) 堰(ウラン回収第2系列-1) | 1式 | 新設 | (203) | ウラン回収設備 (第2系列) 堰(ウラン回収第2系列-1) | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| | | | | | (204) | ウラン回収設備 (第2系列) 堰漏水検知警報設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 チェックタンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) 酸洗装置 | 1基 | 改造 | (206) | ウラン回収設備 (第2系列) 酸洗装置 | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 チェックタンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー液受槽 | 1基 | 改造 | (207) | ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー液受槽 | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| | | | | | (208) | ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー液受槽液位高イン ターロック | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 転換工場 チェックタンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) 堰(ウラン回収第2系列-2) | 1式 | 新設 | (209) | ウラン回収設備 (第2系列) 堰(ウラン回収第2系列-2) | 1式 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| | | | | | (210) | ウラン回収設備 (第2系列) 堰漏水検知警報設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 転換工場 チェックタンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) 投入ボックス | 2基 | 改造 | (211) | ウラン回収設備 (第2系列) 投入ボックス | 2基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 チェックタンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) 溶出槽 | 2基 | 改造 | (212) | ウラン回収設備 (第2系列) 溶出槽 | 2基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 チェックタンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) 抜出ボックス | 2基 | 変更なし | (213) | ウラン回収設備 (第2系列) 抜出ボックス | 2基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 チェックタンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽 | 2基 | 改造 | (214) | ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽 | 2基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| | | | | | (216) | ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽液位高インターロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 転換工場 チェックタンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) ろ過器(中間槽) | 2基 | 変更なし | (215) | ウラン回収設備 (第2系列) ろ過器 | 2基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 チェックタンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) 溶出液受槽 | 3基 | 改造 | (217) | ウラン回収設備 (第2系列) 溶出液受槽 | 3基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| | | | | | (218) | ウラン回収設備 (第2系列) 溶出液受槽液位高インターロック | 3式 | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 転換工場 チェックタンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) リサイクル液受槽 | 3基 | 改造 | (219) | ウラン回収設備 (第2系列) リサイクル液受槽 | 3基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| | | | | | (220) | ウラン回収設備 (第2系列) リサイクル液受槽液位高インター ロック | 3式 | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 転換工場 チェックタンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) 洗浄液受槽 | 2基 | 改造 | (221) | ウラン回収設備 (第2系列) 洗浄液受槽 | 2基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| | | | | | (222) | ウラン回収設備 (第2系列) 洗浄液受槽液位高インターロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 転換工場 チェックタンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) 沈殿槽 | 2基 | 改造 | (223) | ウラン回収設備 (第2系列) 沈殿槽 | 2基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| | | | | | (224) | ウラン回収設備 (第2系列) 沈殿槽液位高インターロック | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 転換工場 チェックタンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機 | 1基 | 改造 | (225) | ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機 | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| | | | | | (226) | ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機異常インターロック | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 転換工場 チェックタンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽 | 1基 | 改造 | (227) | ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽 | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| | | | | | (229) | ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽pH異常インターロック | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ |
| | | | | | (230) | ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽液位高インターロック | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● |
| 6次 | 工場棟 転換工場 チェックタンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) 仕上げろ過器 | 1基 | 変更なし | (228) | ウラン回収設備 (第2系列) 仕上げろ過器 | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 チェックタンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) 清液液受槽 | 1基 | 改造 | (231) | ウラン回収設備 (第2系列) 清液液受槽 | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| | | | | | (232) | ウラン回収設備 (第2系列) 液位高警報設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 転換工場 チェックタンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機 | 1基 | 改造 | (233) | ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機 | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 チェックタンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥排気フィルタ | 1基 | 変更なし | (234) | ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥排気フィルタ | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 チェックタンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) ADI受ホッパ | 1基 | 改造 | (235) | ウラン回収設備 (第2系列) ADI受ホッパ | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 チェックタンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) ADI放出ボックス | 1基 | 変更なし | (236) | ウラン回収設備 (第2系列) ADI放出ボックス | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第2系列) 粉砕機 | 1基 | 改造 | (237) | ウラン回収設備 (第2系列) 粉砕機 | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| | | | | | (238) | ウラン回収設備 (第2系列) フードボックス(粉砕機) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ仮焼炉 | 1基 | 改造 | (239) | ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ仮焼炉 | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ▽ | | | |
| | | | | | (241) | ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ仮焼炉温度高インター ロック | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第2系列) 仮焼ポート用台車 | 1基 | 改造 | (240) | ウラン回収設備 (第2系列) 仮焼ポート用台車 | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ▽ | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(1) | 1基 | 改造 | (242) | ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(1) | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ▽ | | | |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | 令和2年 | | | | | 令和3年 | | | | | | | | | | | | | |
|----|---------------------------|---------------------------------|----|------|---------|---|------|-----|-----|----|----|------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|---|---|---|---|---|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | | | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 チェックタンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(2) | 1基 | 改造 | [243] | ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(2) | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ○ | ● | ▽ | | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 チェックタンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) 箱型乾燥機 | 1基 | 改造 | [244] | ウラン回収設備 (第2系列) 箱型乾燥機 | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ● | ▽ | | | |
| 6次 | 付属建物 除染室・分析室 作業室(2) | ウラン回収設備 (第3系列) 回転混合機 | 1基 | 改造 | [245] | ウラン回収設備 (第3系列) 回転混合機 | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ● | ▽ | | | |
| | | | | | [246] | ウラン回収設備 (第3系列) フードボックス(粉末投入用) (回 転混合機) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ● | ▽ |
| | | | | | [247] | ウラン回収設備 (第3系列) フードボックス(回転混合機) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ● |
| 6次 | 付属建物 除染室・分析室 作業室(2) | ウラン回収設備 (第3系列) 粉末回収ボックス | 1基 | 改造 | [248] | ウラン回収設備 (第3系列) 粉末回収ボックス | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ● | ▽ | | | |
| 6次 | 屋外 | 工場棟 転換工場*3*4 付属建物 シリンダ洗浄棟 | 1式 | 改造 | [833] | 工場棟 転換工場 | 1式 | | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ● | ▽ | | |
| 6次 | 屋外 | 付属建物 シリンダ洗浄棟 | 1式 | 改造 | [873] | 付属建物シリンダ洗浄棟 | 1式 | | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ● | ▽ | | |

*1:当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、5次申請で申請している。当該設備・機器の機能、性能に係る事項について6次申請範囲とする。
 *2:当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、5次申請で申請している。当該設備・機器の複数ユニットの臨界安全に係る事項について6次申請範囲とする。
 *3:当該建物の鉄骨の一部について6次申請範囲とする。
 *4:当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部について6次申請範囲とする。

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | 令和2年 | | | | | 令和3年 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----------------------|--|-----|------|---------|---|------|-----|-----|----|----|------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | | | | | | | | | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫 | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器 ^{※5} | 4基 | 改造 | [1] | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 蒸発器 | 4基 | | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ● | ▽ | | | | | | | |
| | | | | | [3] | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ過加熱防止インターロック | 4式 | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | | | | |
| | | | | | [4] | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ圧力高インターロック | 4式 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | | |
| | | | | | [5] | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UF ₆ 漏えい拡大防止(電導度)イン ターロック | 8式 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | | |
| | | | | | [6] | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 地震インターロック(蒸発器、コ ールドトラップ、コールドトラップ (小)) | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | |
| | | | | | [7] | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 シリンダ取外しインターロック | 4式 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | |
| | | | | | [14] | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ● | ▽ | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫 | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ ^{※5} | 2基 | 改造 | [15] | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ温度高インター ロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | | | | | |
| | | | | | [16] | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ圧力高インター ロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | | |
| | | | | | [17] | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小) | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ● | ▽ | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫 | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小) ^{※5} | 2基 | 改造 | [18] | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小) 温度高イン ターロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | | | | | |
| | | | | | [19] | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小) 圧力高イン ターロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | | |
| | | | | | [20] | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 コールドトラップ(小) 捕集中の温 度高インターロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | |
| | | | | | [21] | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 加水分解装置 (エジエタ) | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫 | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽 ^{※5} | 2基 | 改造 | [22] | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽 | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ● | ▽ | | | |
| | | | | | [25] | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液貯槽ポンプ停止 インターロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | |
| | | | | | [26] | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽液位高 インターロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ |
| | | | | | [27] | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 循環貯槽液位低 インターロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ |
| | | | | | [28] | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器 | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ● |
| 7次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫 | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰(循環貯槽) ^{※5} | 1基 | 新設 | [23] | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰(循環貯槽) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ● | ▽ | | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫 | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰(循環貯槽) ^{※5} | 1基 | 新設 | [24] | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰漏水検知警報設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | | | | |
| | | | | | [29] | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UO ₂ F ₂ 貯槽 | 6基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UO ₂ F ₂ 貯槽 ^{※6} | 6基 | 改造 | [34] | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 UO ₂ F ₂ 貯槽液位高インターロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | | | |
| | | | | | [30] | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器 | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器(UO ₂ F ₂ 貯槽) ^{※6} | 2基 | 改造 | [31] | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰(UO ₂ F ₂ 貯槽) ^{※6} | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ● | ▽ | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰(UO ₂ F ₂ 貯槽) ^{※6} | 2式 | 新設 | [32] | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 堰漏水検知警報設備 | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | | | |
| | | | | | [35] | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液受槽 | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液受槽 ^{※6} | 2基 | 改造 | [36] | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 液受槽液位高インターロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | | | |
| | | | | | [37] | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 調液貯槽 | 4基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 調液貯槽 ^{※6} | 4基 | 改造 | [39] | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 調液貯槽液位高インターロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | | |
| | | | | | [38] | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 熱交換器 | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ● |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 沈殿設備 沈殿槽 ^{※6} | 4基 | 改造 | [40] | 沈殿設備 沈殿槽 | 4基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ● | ▽ | | |
| | | | | | [43] | 沈殿設備 沈殿槽液位高インターロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ |
| | | | | | [44] | 沈殿設備 沈殿槽溢流インターロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 沈殿設備 堰(液貯槽) ^{※6} | 2式 | 新設 | [41] | 沈殿設備 堰(液貯槽) | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ● | ▽ | |
| | | | | | [42] | 沈殿設備 堰漏水検知警報設備 | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 沈殿設備 熟成槽 ^{※6} | 10基 | 改造 | [45] | 沈殿設備 熟成槽 | 10基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ● | ▽ | | |
| | | | | | [46] | 熟成槽液位高インターロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 設 | | | 事 業 許 可 | | 令和2年 | | | | | 令和3年 | | | | | | | | | | | | | |
|----|----------------------|--|----|-------------|---------|--|------|-----|-----|----|----|------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|---|---|---|---|---|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | | | | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 洗浄設備 遠心分離機(洗浄用) ^{※6} | 2基 | 改造 | (47) | 洗浄設備 遠心分離機(洗浄用) | 2基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 洗浄設備 堰(洗浄槽) ^{※6} | 1式 | 新設 | (48) | 洗浄設備 堰(洗浄槽) | 1式 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| | | | | | (49) | 洗浄設備 堰漏水検知警報設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 洗浄設備 洗浄槽 ^{※6} | 8基 | 改造 | (50) | 洗浄設備 洗浄槽 | 8基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| | | | | | (51) | 洗浄設備 洗浄槽液位高インターロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 洗浄設備 洗浄ろ液分離槽 ^{※6} | 2基 | 改造 | (52) | 洗浄設備 洗浄ろ液分離槽 | 2基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| | | | | | (53) | 洗浄設備 洗浄ろ液分離槽液位高インターロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 固液分離設備 遠心分離機 (固液分離用) ^{※6} | 2基 | 改造 | (54) | 固液分離設備 遠心分離機(固液分離用) | 2基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 固液分離設備 ろ液分離槽 ^{※6} | 4基 | 改造 | (55) | 固液分離設備 ろ液分離槽 | 4基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| | | | | | (56) | 固液分離設備 ろ液分離槽液位高インターロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 固液分離設備 仕上げる過機 ^{※6} | 2基 | 改造 | (57) | 固液分離設備 仕上げる過機 | 2基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| | | | | | (59) | 固液分離設備 仕上げる過機異常インターロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 固液分離設備 ろ過器(転換工程) ^{※6} | 4基 | 改造 | (58) | 固液分離設備 ろ過器 | 4基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 固液分離設備 濃縮液受槽 ^{※6} | 2基 | 改造 | (60) | 固液分離設備 濃縮液受槽 | 2基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| | | | | | (61) | 固液分離設備 濃縮液受槽液位高インターロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 固液分離設備 清澄液受槽 ^{※6} | 6基 | 改造 | (62) | 固液分離設備 清澄液受槽 | 6基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| | | | | | (63) | 固液分離設備 清澄液受槽液位高インターロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 固液分離設備 再生液貯槽 ^{※6} | 6基 | 改造 | (64) | 固液分離設備 清澄液受槽異常インターロック | 2式 | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | | | | |
| | | | | | (65) | 固液分離設備 再生液貯槽 | 6基 | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 固液分離設備 洗浄液受槽 ^{※6} | 2基 | 改造 | (66) | 固液分離設備 再生液貯槽液位高インターロック | 2式 | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | | | | |
| | | | | | (67) | 固液分離設備 洗浄液受槽 | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 固液分離設備 洗浄液受槽 ^{※6} | 2基 | 改造 | (68) | 固液分離設備 洗浄液受槽液位高インターロック | 2式 | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | | | | |
| | | | | | (69) | 固液分離設備 金属容器(溶液・スラリー)用台車 ^{※6} | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 金属容器(溶液・スラリー)用台車 ^{※6} | 1基 | 改造・ 変更なし | (70) | 固液分離設備 金属容器(溶液・スラリー)用台車 | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 乾燥設備 予備成型乾燥機 ^{※6} | 2基 | 改造 | (71) | 乾燥設備 予備成型乾燥機 | 2基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 乾燥設備 乾燥機 ^{※6} | 2基 | 改造 | (72) | 乾燥設備 乾燥機 | 2基 | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| | | | | | (74) | 乾燥設備 乾燥機ベルト駆動停止インターロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | |
| | | | | | (75) | 乾燥設備 乾燥機ADU厚み異常インターロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | |
| | | | | | (76) | 乾燥設備 乾燥機温度高インターロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ |
| | | | | | (77) | 乾燥設備 乾燥機運転制御機構 | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 乾燥設備 粉末回収ボックス ^{※6} | 6基 | 改造 | (73) | 乾燥設備 粉末回収ボックス | 6基 | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ● | ▽ | | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 乾燥設備 ADUスクラバ ^{※6} | 2基 | 改造 | (78) | 乾燥設備 ADUスクラバ | 2基 | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| | | | | | (81) | 乾燥設備 ADUスクラバ液位高インターロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 乾燥設備 堰(ADUスクラバ) ^{※6} | 2式 | 改造 | (82) | 乾燥設備 ADUスクラバポンプ停止警報設備 | 2式 | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | | | |
| | | | | | (79) | 乾燥設備 堰(ADUスクラバ) | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 乾燥設備 堰漏水検知警報設備 | 2式 | 改造 | (80) | 乾燥設備 堰漏水検知警報設備 | 2式 | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 乾燥設備 ADUプロータンク ^{※6} | 2基 | 改造 | (83) | 乾燥設備 ADUプロータンク | 2基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 乾燥設備 ADU受けホッパ ^{※6} | 2基 | 改造 | (84) | 乾燥設備 ADU受けホッパ | 2基 | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| | | | | | (85) | 乾燥設備 ADUバッグフィルタ | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 乾燥設備 ADUバックアップ フィルタ ^{※6} | 2基 | 改造 | (86) | 乾燥設備 フードボックス (ADUバックアップフィルタ) | 2基 | | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ● | ▽ | | |
| | | | | | (87) | 乾燥設備 ADUバックアップ フィルタ | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ● |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 焙焼還元設備 リサイクル粉搬送装置 ^{※6} | 2基 | 改造・ 変更なし | (88) | 焙焼還元設備 リサイクル粉搬送装置 | 2基 | | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ● | ▽ | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 焙焼還元設備 リサイクル粉 投入ボックス ^{※6} | 2基 | 改造 | (89) | 焙焼還元設備 リサイクル粉投入ボックス | 2基 | | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ● | ▽ | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 焙焼還元設備 リサイクル粉 受けホッパ ^{※6} | 2基 | 改造 | (90) | 焙焼還元設備 リサイクル粉受けホッパ | 2基 | | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ● | ▽ | | |
| | | | | | (91) | 焙焼還元設備 スクリーフィーダ | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ● |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 焙焼還元設備 ポリューマ ^{※6} | 2基 | 改造 | (92) | 焙焼還元設備 ポリューマ | 2基 | | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ● | ▽ | | |
| | | | | | (93) | 焙焼還元設備 スクリーフィーダ | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ● |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 設 | | 事 業 許 可 | | 令和2年 | | | | | 令和3年 | | | | | | | | | | | | | |
|----|----------------------|--|----|---------|-------|--|---------------------------------|-----|------|------|-------------------|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|---|----|----|---|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | | | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 焙焼還元設備 ロータリーキルン ^{※6} | 2基 | 改造 | [94] | 焙焼還元設備 ロータリーキルン | 2基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| | | | | | [96] | 焙焼還元設備 フードボックス (ロータリーキルン) | 4基 | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| | | | | | [99] | 焙焼還元設備 燃焼圧力逃し機構 | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ |
| | | | | | [100] | 焙焼還元設備 ロータリーキルン温度低インター ロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ |
| | | | | | [101] | 焙焼還元設備 ロータリーキルン炉内圧力低イン ターロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ |
| | | | | | [102] | 焙焼還元設備 燃焼チャンバ失火 インターロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ |
| | | | | | [103] | 焙焼還元設備 ロータリーキルン過加熱防止イン ターロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ |
| | | | | | [104] | 焙焼還元設備 水素漏れ検知 インターロック | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ |
| | | | | | [105] | 焙焼還元設備 排塵インターロック | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ |
| | | | | | 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 焙焼還元設備 ダストチャンバ ^{※6} | 2基 | 変更なし | [95] | 焙焼還元設備 ダストチャンバ | 2基 | | | | | | | | | | | △ | ● |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 焙焼還元設備 UO ₂ プロータンク ^{※5} | 2基 | 改造 | [106] | 焙焼還元設備 UO ₂ プロータンク | 2基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 焙焼還元設備 UO ₂ フィルタ ^{※5} | 2基 | 改造 | [107] | 焙焼還元設備 UO ₂ フィルタ | 2基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| | | | | | [109] | 焙焼還元設備 フードボックス (UO ₂ フィルタ) | 2基 | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 焙焼還元設備 UO ₂ バックアップ フィルタ ^{※5} | 2基 | 改造 | [108] | 焙焼還元設備 UO ₂ バックアップ フィルタ | 2基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 焙焼還元設備 UO ₂ 受けホッパ ^{※5} | 2基 | 改造 | [110] | 焙焼還元設備 UO ₂ 受けホッパ | 2基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| | | | | | [111] | 焙焼還元設備 フードボックス (UO ₂ 受けホッパ) | 2基 | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 粉砕・充填設備 粉砕機 ^{※5} | 2基 | 改造 | [112] | 粉砕・充填設備 粉砕機 | 2基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| | | | | | [113] | 粉砕・充填設備 粉砕機バグフィルタ | 2基 | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | |
| | | | | | [114] | 粉砕・充填設備 フードボックス (粉砕機) | 2基 | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 粉砕・充填設備 充填装置 ^{※5} | 2基 | 改造 | [115] | 粉砕・充填設備 充填装置 | 2基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| | | | | | [116] | 粉砕・充填設備 フードボックス (充填装置) | 2基 | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 混合設備 大型混合装置 ^{※6} | 1基 | 改造 | [117] | 混合設備 大型混合装置 | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 混合設備 サンブラ ^{※6} | 2基 | 改造 | [118] | 混合設備 サンブラ | 2基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| | | | | | [121] | 混合設備 フードボックス (サンブラ) | 2基 | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 混合設備 バックアップフィルタ(サンブラ) ^{※6} | 1基 | 改造 | [119] | 混合設備 バックアップフィルタ(サンブラ) | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 混合設備 回転混合機 (金属容器(粉末)混合) ^{※6} | 1基 | 改造 | [122] | 混合設備 回転混合機(金属容器(粉末)混合) | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 混合設備 サンプリング台 ^{※6} | 1基 | 改造 | [123] | 混合設備 サンプリング台 | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 粉砕機 ^{※6} | 1基 | 改造 | [124] | 濃縮度混合設備 粉砕機 | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| | | | | | [125] | 濃縮度混合設備 フードボックス(粉砕機) | 1基 | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | |
| | | | | | [126] | 濃縮度混合設備 バグフィルタ | 1基 | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 粉末輸送装置② ^{※6} | 1基 | 改造 | [127] | 濃縮度混合設備 粉末輸送装置② | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| | | | | | [129] | 濃縮度混合設備 フードボックス(粉末輸送装置②) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送装置 ②) ^{※6} | 1基 | 改造 | [128] | 濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送装 置②) | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 粉末充填ボックス ^{※6} | 1基 | 改造 | [130] | 濃縮度混合設備 粉末充填ボックス | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ○● | ▽ | | | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 粉末抜きしボックス ^{※6} | 1基 | 改造 | [131] | 濃縮度混合設備 粉末抜きしボックス | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ○● | ▽ | | | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 濃縮度混合工程用 クレーン ^{※6} | 1基 | 改造 | [132] | 濃縮度混合設備 濃縮度混合工程用 クレーン | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ○● | ▽ | | | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 粉末輸送装置① ホッパ部① ^{※6} | 1基 | 改造 | [133] | 濃縮度混合設備 粉末輸送装置① ホッパ部① | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ○● | ▽ | | | | |
| | | | | | [134] | 濃縮度混合設備 フードボックス (混合装置) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | △ | ○● | ▽ | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 バグフィルタ (粉末輸送装置①) ^{※6} | 1基 | 改造 | [135] | 濃縮度混合設備 バグフィルタ (粉末輸送装置①) | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ○● | ▽ | | | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 粉末回収ボックス ^{※6} | 1基 | 改造 | [136] | 濃縮度混合設備 粉末回収ボックス | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ○● | ▽ | | | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送装置 ①) ^{※6} | 1基 | 改造 | [137] | 濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末輸送装 置①) | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ○● | ▽ | | | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 混合装置 ^{※6} | 1基 | 改造 | [138] | 濃縮度混合設備 混合装置 | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ○● | ▽ | | | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 粉末梱包機 ^{※6} | 1基 | 改造 | [139] | 濃縮度混合設備 粉末梱包機 | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ○● | ▽ | | | | |
| | | | | | [140] | 濃縮度混合設備 フードボックス (粉末梱包機) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | △ | ○● | ▽ | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 充填装置 ^{※6} | 1基 | 改造 | [141] | 濃縮度混合設備 充填装置 | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ○● | ▽ | | | | |
| | | | | | [142] | 濃縮度混合設備 フードボックス (充填装置) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | △ | ○● | ▽ | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 粉末輸送装置① ホッパ部② ^{※6} | 1基 | 改造 | [143] | 濃縮度混合設備 粉末輸送装置① ホッパ部② | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ○● | ▽ | | | | |
| | | | | | [144] | 濃縮度混合設備 フードボックス (粉末輸送装置① ホッパ部②) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | △ | ○● | ▽ | |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 設 | | | 事 業 許 可 | | 令和2年 | | | | | 令和3年 | | | | | | | | | | | | |
|----|----------------------|---|----|------|---------|---|------|-----|-----|----|----|------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|---|---|---|---|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | | | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 組成型用プレス ^{※6} | 1基 | 改造 | [145] | 濃縮度混合設備 組成型用プレス | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| | | | | | [146] | 濃縮度混合設備 フードボックス (組成型用プレス) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 スラグコンベア ^{※6} | 1基 | 改造 | [147] | 濃縮度混合設備 スラグコンベア | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 粉末集塵装置 ^{※6} | 1基 | 改造 | [148] | 濃縮度混合設備 粉末集塵装置 | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末集塵装 置) ^{※6} | 1基 | 改造 | [149] | 濃縮度混合設備 バックアップフィルタ(粉末集塵装 置) | 1基 | | | | | | | | ○ | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 造粒機 ^{※6} | 1基 | 改造 | [150] | 濃縮度混合設備 造粒機 | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| | | | | | [151] | 濃縮度混合設備 フードボックス (造粒機) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| | | | | | [152] | 濃縮度混合設備 篩分機 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| | | | | | [153] | 濃縮度混合設備 オーバースイズ粉受器 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 アンダーサイズ粉受器 ^{※6} | 1基 | 改造 | [154] | 濃縮度混合設備 アンダーサイズ粉受器 | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 小分け装置 ^{※6} | 1基 | 変更なし | [155] | 濃縮度混合設備 小分け装置 | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| | | | | | [156] | 濃縮度混合設備 フードボックス (小分け装置) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 濃縮度混合設備 リフタ ^{※6} | 1基 | 改造 | [157] | 濃縮度混合設備 リフタ | 1基 | | | | | | | | | ○ | | △ | ● | ▽ | | | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) 原料フードボックス ^{※6} | 1基 | 改造 | [158] | ウラン回収設備 (第1系列) 原料フードボックス | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| | | | | | [159] | ウラン回収設備 (第1系列) 粉末フィーダ | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| | | | | | [160] | ウラン回収設備 (第1系列) 原料フードボックス 質量高インターロック | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽 ^{※6} | 1基 | 改造 | [161] | ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽 | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| | | | | | [164] | ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽比重量インターロック | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ |
| | | | | | [165] | ウラン回収設備 (第1系列) 溶解槽液位高インターロック | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) 堰(ウラン回収第1系列) ^{※6} | 1式 | 新設 | [162] | ウラン回収設備 (第1系列) 堰(ウラン回収第1系列) | 1式 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| | | | | | [163] | ウラン回収設備 (第1系列) 堰漏水検知警報設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) 遠心ろ過機 ^{※6} | 1基 | 改造 | [166] | ウラン回収設備 (第1系列) 遠心ろ過機 | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) 溶解液受槽 ^{※6} | 1基 | 改造 | [167] | ウラン回収設備 (第1系列) 溶解液受槽 | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| | | | | | [168] | ウラン回収設備 (第1系列) 溶解液受槽液位高インターロック | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器(1) ^{※6} | 2基 | 変更なし | [169] | ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器(1) | 2基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) 沈殿槽 ^{※6} | 1基 | 改造 | [170] | ウラン回収設備 (第1系列) 沈殿槽 | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| | | | | | [171] | ウラン回収設備 (第1系列) 沈殿槽液位高インターロック | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機 ^{※6} | 1基 | 改造 | [172] | ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機 | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| | | | | | [173] | ウラン回収設備 (第1系列) 遠心分離機異常インターロック | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥機 ^{※6} | 1基 | 改造 | [174] | ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥機 | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄液受けポット ^{※6} | 1基 | 改造 | [175] | ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄液受けポット | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| | | | | | [176] | ウラン回収設備 (第1系列) 洗浄液受けポット液位高インター ロック | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽(1) ^{※6} | 1基 | 改造 | [177] | ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽(1) | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| | | | | | [179] | ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽(1)液位高インターロッ ク | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器(2) ^{※6} | 1基 | 変更なし | [178] | ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器(2) | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) 箱形乾燥機 ^{※6} | 2基 | 改造 | [180] | ウラン回収設備 (第1系列) 箱形乾燥機 | 2基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥トレイ用台車 ^{※6} | 2基 | 変更なし | [181] | ウラン回収設備 (第1系列) 乾燥トレイ用台車 | 2基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス① ^{※6} | 1基 | 改造 | [182] | ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス① | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| | | | | | [183] | ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス② | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| | | | | | [185] | ウラン回収設備 (第1系列) 明け替えフードボックス② | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ(明け替えフ ードボックス①) ^{※6} | 1基 | 改造 | [184] | ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ(明け替えフ ードボックス①) | 1基 | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) pH調整槽 ^{※6} | 2基 | 改造 | [186] | ウラン回収設備 (第1系列) pH調整槽 | 2基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| | | | | | [187] | ウラン回収設備 (第1系列) pH調整槽液位高インターロック | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機(廃液用) ^{※6} | 1基 | 改造 | [188] | ウラン回収設備 (第1系列) ろ過機(廃液用) | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 設 | | 事 業 許 可 | | 令和2年 | | | | | 令和3年 | | | | | | | | | | | | | |
|----|-----------------------------|---|-----|---------|-------|--|-----|-----|-----|----|------|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|---|---|---|---|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | | | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器(3)※6 | 1基 | 新設 | (189) | ウラン回収設備 (第1系列) ろ過器(3) | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽(2)※6 | 1基 | 改造 | (190) | ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽(2) | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| | | | | | (191) | ウラン回収設備 (第1系列) ろ液受槽(2) pH異常インターロック | 1式 | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | | |
| | | | | | (192) | ウラン回収設備 (第1系列) 液位高警報設備 ウラン回収設備 (第1系列) 解砕機 | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) 解砕機※6 | 1基 | 改造 | (193) | ウラン回収設備 (第1系列) 解砕機 | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ○ | ● | ▽ | | | |
| | | | | | (194) | ウラン回収設備 (第1系列) 解砕機フードボックス | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ● |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) 輸送装置※6 | 1基 | 改造 | (195) | ウラン回収設備 (第1系列) 輸送装置 | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ● | ▽ | | |
| | | | | | (197) | ウラン回収設備 (第1系列) フードボックス(仮焼炉) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ○ |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ(輸送装置)※6 | 1基 | 改造 | (196) | ウラン回収設備 (第1系列) バックアップフィルタ(輸送装置) | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ● | ▽ | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) 仮焼炉※6 | 1基 | 改造 | (198) | ウラン回収設備 (第1系列) 仮焼炉 | 1基 | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | |
| | | | | | (199) | ウラン回収設備 (第1系列) 仮焼炉温度高インターロック | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第1系列) 粉末受けホッパ※6 | 1基 | 改造 | (200) | ウラン回収設備 (第1系列) 粉末受けホッパ | 1基 | | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ● | ▽ | |
| | | | | | (201) | ウラン回収設備 (第1系列) 充填ボックス | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | △ |
| 7次 | 工場棟 転換工場 廃棄物 処理室 | ウラン回収設備 (第2系列) イオン交換装置(吸着塔)※6 | 12基 | 改造 | (202) | ウラン回収設備 (第2系列) イオン交換装置(吸着塔) | 12基 | | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ● | ▽ | |
| | | | | | (205) | ウラン回収設備 (第2系列) フードボックス(イオン交換装置) | 4基 | | | | | | | | | | | | | | | | | △ |
| 7次 | 工場棟 転換工場 廃棄物 処理室 | ウラン回収設備 (第2系列) 堰(ウラン回収第2系列-1)※6 | 1式 | 新設 | (203) | ウラン回収設備 (第2系列) 堰(ウラン回収第2系列-1) | 1式 | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | |
| | | | | | (204) | ウラン回収設備 (第2系列) 堰漏水検知警報設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ |
| 7次 | 工場棟 転換工場 チェック タンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) 酸洗装置※6 | 1基 | 改造 | (206) | ウラン回収設備 (第2系列) 酸洗装置 | 1基 | | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ● | ▽ | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 チェック タンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー液受槽※6 | 1基 | 改造 | (207) | ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー液受槽 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| | | | | | (208) | ウラン回収設備 (第2系列) オーバーフロー液受槽液位高イン ターロック | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ |
| 7次 | 工場棟 転換工場 チェック タンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) 堰(ウラン回収第2系列-2)※6 | 1式 | 新設 | (209) | ウラン回収設備 (第2系列) 堰(ウラン回収第2系列-2) | 1式 | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| | | | | | (210) | ウラン回収設備 (第2系列) 堰漏水検知警報設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ |
| 7次 | 工場棟 転換工場 チェック タンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) 投入ボックス※6 | 2基 | 改造 | (211) | ウラン回収設備 (第2系列) 投入ボックス | 2基 | | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ● | ▽ | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 チェック タンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) 溶出槽※6 | 2基 | 改造 | (212) | ウラン回収設備 (第2系列) 溶出槽 | 2基 | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 チェック タンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) 抜出ボックス※6 | 2基 | 変更なし | (213) | ウラン回収設備 (第2系列) 抜出ボックス | 2基 | | | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 転換工場 チェック タンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽※6 | 2基 | 改造 | (214) | ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽 | 2基 | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| | | | | | (216) | ウラン回収設備 (第2系列) 中間槽液位高インターロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ |
| 7次 | 工場棟 転換工場 チェック タンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) ろ過器(中間槽)※6 | 2基 | 変更なし | (215) | ウラン回収設備 (第2系列) ろ過器 | 2基 | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 チェック タンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) 溶出液受槽※6 | 3基 | 改造 | (217) | ウラン回収設備 (第2系列) 溶出液受槽 | 3基 | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| | | | | | (218) | ウラン回収設備 (第2系列) 溶出液受槽液位高インターロック | 3式 | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ |
| 7次 | 工場棟 転換工場 チェック タンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) リサイクル液受槽※6 | 3基 | 改造 | (219) | ウラン回収設備 (第2系列) リサイクル液受槽 | 3基 | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| | | | | | (220) | ウラン回収設備 (第2系列) リサイクル液受槽液位高インター ロック | 3式 | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ |
| 7次 | 工場棟 転換工場 チェック タンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) 洗浄液受槽※6 | 2基 | 改造 | (221) | ウラン回収設備 (第2系列) 洗浄液受槽 | 2基 | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| | | | | | (222) | ウラン回収設備 (第2系列) 洗浄液受槽液位高インターロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ |
| 7次 | 工場棟 転換工場 チェック タンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) 沈殿槽※6 | 2基 | 改造 | (223) | ウラン回収設備 (第2系列) 沈殿槽 | 2基 | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| | | | | | (224) | ウラン回収設備 (第2系列) 沈殿槽液位高インターロック | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ |
| 7次 | 工場棟 転換工場 チェック タンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機※6 | 1基 | 改造 | (225) | ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| | | | | | (226) | ウラン回収設備 (第2系列) 遠心分離機異常インターロック | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ |
| 7次 | 工場棟 転換工場 チェック タンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽※6 | 1基 | 改造 | (227) | ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| | | | | | (229) | ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽 pH異常インターロック | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ |
| | | | | | (230) | ウラン回収設備 (第2系列) ろ液受槽液位高インターロック | 1式 | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 設 | | | 事 業 許 可 | | 令和2年 | | | | | 令和3年 | | | | | | | | | | | |
|----|-----------------------------|---|----|------|---------|--|------|-----|-----|----|----|------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|----|----|----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 チェック タンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) 仕上げろ過器 ^{※6} | 1基 | 変更なし | [228] | ウラン回収設備 (第2系列) 仕上げろ過器 | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 チェック タンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) 清澄液受槽 ^{※6} | 1基 | 改造 | [231] | ウラン回収設備 (第2系列) 清澄液受槽 | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| | | | | | [232] | ウラン回収設備 (第2系列) 液位高警報設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 転換工場 チェック タンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機 ^{※6} | 1基 | 改造 | [233] | ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥機 | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 チェック タンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥排気フィルタ ^{※6} | 1基 | 変更なし | [234] | ウラン回収設備 (第2系列) 乾燥排気フィルタ | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 チェック タンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) ADU受ホッパ ^{※6} | 1基 | 改造 | [235] | ウラン回収設備 (第2系列) ADU受ホッパ | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 チェック タンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) ADU抜出ボックス ^{※6} | 1基 | 変更なし | [236] | ウラン回収設備 (第2系列) ADU抜出ボックス | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第2系列) 粉砕機 ^{※6} | 1基 | 改造 | [237] | ウラン回収設備 (第2系列) 粉砕機 | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| | | | | | [238] | ウラン回収設備 (第2系列) フードボックス(粉砕機) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ仮焼炉 ^{※6} | 1基 | 改造 | [239] | ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ仮焼炉 | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ○● | ▽ | | | |
| | | | | | [241] | ウラン回収設備 (第2系列) スクラップ仮焼炉温度高インター ロック | 1式 | | | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第2系列) 仮焼ポート用台車 ^{※6} | 1基 | 改造 | [240] | ウラン回収設備 (第2系列) 仮焼ポート用台車 | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ○● | ▽ | | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(1) ^{※6} | 1基 | 改造 | [242] | ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(1) | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ○● | ▽ | | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 チェック タンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(2) ^{※6} | 1基 | 改造 | [243] | ウラン回収設備 (第2系列) ヒュームフード(2) | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ○● | ▽ | | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 チェック タンク室 | ウラン回収設備 (第2系列) 箱型乾燥機 ^{※6} | 1基 | 改造 | [244] | ウラン回収設備 (第2系列) 箱型乾燥機 | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ○● | ▽ | | | |
| 7次 | 付属建物 除染室・分析室 作業室(2) | ウラン回収設備 (第3系列) 回転混合機 ^{※6} | 1基 | 改造 | [245] | ウラン回収設備 (第3系列) 回転混合機 | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ○● | ▽ | | | |
| | | | | | [246] | ウラン回収設備 (第3系列) フードボックス(粉末投入用)(回 転混合機) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | △ | ○● | ▽ |
| | | | | | [247] | ウラン回収設備 (第3系列) フードボックス(回転混合機) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | △ | ○● |
| 7次 | 付属建物 除染室・分析室 作業室(2) | ウラン回収設備 (第3系列) 粉末回収ボックス ^{※6} | 1基 | 改造 | [248] | ウラン回収設備 (第3系列) 粉末回収ボックス | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ○● | ▽ | | | |
| 7次 | 付属建物 シリンダ洗浄棟 洗浄室 | ウラン回収設備 (第4系列) シリンダ洗浄装置 | 1式 | 改造 | [249] | ウラン回収設備 (第4系列) シリンダ洗浄装置 | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| 7次 | 付属建物 シリンダ洗浄棟 洗浄室 | ウラン回収設備 (第4系列) 堰(シリンダ洗浄装置) | 1式 | 新設 | [250] | ウラン回収設備 (第4系列) 堰 | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| | | | | | [251] | ウラン回収設備 (第4系列) 薬漏水検知警報設備 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ | |
| 7次 | 付属建物 シリンダ洗浄棟 洗浄室 | ウラン回収設備 (第4系列) スクラバ | 1基 | 改造 | [252] | ウラン回収設備 (第4系列) スクラバ | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| | | | | | [253] | ウラン回収設備 (第4系列) 液位高警報設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ | |
| 7次 | 付属建物 シリンダ洗浄棟 洗浄室 | ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄液受槽(1) | 1基 | 改造 | [254] | ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄液受槽(1) | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ○● | ▽ | | | |
| | | | | | [255] | ウラン回収設備 (第4系列) 液位高警報設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ | |
| 7次 | 付属建物 シリンダ洗浄棟 洗浄室 | ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄液受槽(2) | 1基 | 改造 | [256] | ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄液受槽(2) | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| | | | | | [257] | ウラン回収設備 (第4系列) 液位高警報設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ | |
| 7次 | 付属建物 シリンダ洗浄棟 洗浄室 | ウラン回収設備 (第4系列) クリーン(洗浄室) | 1基 | 変更なし | [258] | ウラン回収設備 (第4系列) クリーン | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ○● | ▽ | | | |
| 7次 | 付属建物 シリンダ洗浄棟 沈殿槽室 | ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄残渣沈殿槽 | 2基 | 改造 | [259] | ウラン回収設備 (第4系列) 洗浄残渣沈殿槽 | 2基 | | | | | | | | | | | △ | ○● | ▽ | | | |
| | | | | | [260] | 洗浄残渣沈殿槽液位高インターロ ック | 1式 | | | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ | |
| 7次 | 付属建物 シリンダ洗浄棟 沈殿槽室 | ウラン回収設備 (第4系列) ろ過器 | 1基 | 改造 | [261] | ウラン回収設備 (第4系列) ろ過器 | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| 7次 | 付属建物 シリンダ洗浄棟 沈殿槽室 | ウラン回収設備 (第4系列) 遠心分離機 | 1基 | 改造 | [262] | ウラン回収設備 (第4系列) 遠心分離機 | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| 7次 | 付属建物 シリンダ洗浄棟 沈殿槽室 | ウラン回収設備 (第4系列) 液受槽 | 1基 | 改造 | [263] | ウラン回収設備 (第4系列) 液受槽 | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ○● | ▽ | | | |
| 7次 | 付属建物 シリンダ洗浄棟洗 浄室 | シリンダ貯蔵ピット (シリンダ回転台含む) | 1式 | 撤去 | — | — | — | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 屋外 | 工場棟 転換工場 ^{※1} | 1式 | 改造 | [833] | 工場棟 転換工場 | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| 7次 | 屋外 | 付属建物 シリンダ洗浄棟 ^{※6} | 1式 | 改造 | [873] | 付属建物シリンダ洗浄棟 | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |

※の注釈は以下を示す。
※n：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

添付 4

(変更後)

工事の工程に関する説明書

○成形施設

| 次数 | 設置場所 | 設 工 程 | | 事業許可 事業計画名称 | 基数 | 令和2年 | | | | 令和3年 | | | | | | | | | | |
|----|------------------------|-----------------------------------|----|----------------|-------|---|-----|----|----|------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|---|---|
| | | 設工区名称 | 数量 | | | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 バレット加工室 | 圧縮成型設備 繰返し粉ホッパ台車 | 2基 | 変更なし | [264] | 圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置 (ホッパ) | 2基 | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 バレット加工室 | 圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置 | 1基 | 変更なし | [265] | 圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置 | 1基 | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 バレット加工室 | 圧縮成型設備 繰返し粉中間ホッパ | 1基 | 改造 | [266] | 圧縮成型設備 繰返し粉ホッパ(1) | 1基 | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| | | | | | [267] | フードボックス (繰返し粉搬送ホッパ(1)) | 1基 | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 バレット加工室 | 圧縮成型設備 繰返し粉投入ホッパ | 1基 | 改造 | [269] | 圧縮成型設備 繰返し粉ホッパ(2) | 1基 | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| | | | | | [270] | フードボックス (繰返し粉搬送ホッパ(2)) | 1基 | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 バレット加工室 | 圧縮成型設備 繰返し粉小分けボックス | 1基 | 改造 | [268] | 圧縮成型設備 繰返し粉小分けボックス | 1基 | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 バレット加工室 | 圧縮成型設備 バックアップフィルタ (粉末輸送) | 3基 | 改造 | [271] | 圧縮成型設備 バックアップフィルタ (繰返し粉輸 送ホッパ (2)) | 1基 | | | | | | | | | | ○ | △ | ● | ▽ |
| | | | | | [279] | 圧縮成型設備 バックアップフィルタ (原料粉末輸 送ホッパ) | 2基 | | | | | | | | | | ○ | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 成型工場 バレット加工室 | 圧縮成型設備 繰返し粉投入ボックス | 1基 | 改造 | [272] | 圧縮成型設備 繰返し粉投入ボックス | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| | | | | | [273] | 圧縮成型設備 容器昇降リフト | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 成型工場 バレット加工室 | 圧縮成型設備 明替えボックス | 1基 | 変更なし | [274] | 圧縮成型設備 明替えボックス | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 成型工場 バレット加工室 | 圧縮成型設備 大型混合装置 | 2基 | 改造 | [275] | 圧縮成型設備 大型混合装置 | 2基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 成型工場 バレット加工室 | 圧縮成型設備 大型粉末容器取出ボックス | 2基 | 改造 | [276] | 圧縮成型設備 八面体ボックス | 2基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 成型工場 バレット加工室 | 圧縮成型設備 大型粉末容器用クレーン | 2基 | 改造 | [277] | 圧縮成型設備 大型粉末容器用クレーン | 2基 | | | | | | | | | | ○ | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 成型工場 バレット加工室 | 圧縮成型設備 原料粉末ホッパ | 2基 | 改造 | [278] | 圧縮成型設備 原料粉末ホッパ | 2基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| | | | | | [280] | フードボックス (原料粉末輸送ホッ パ、粗成型用プレスフィーダ) | 2基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| | | | | | [285] | 圧縮成型設備 粗成型用プレスフィーダ | 2基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 成型工場 バレット加工室 | 圧縮成型設備 粉末混合機 | 2基 | 改造 | [281] | 圧縮成型設備 粉末混合機 | 2基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| | | | | | [282] | フードボックス (粉末投入用) (粉 末混合機) | 2基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 成型工場 バレット加工室 | 圧縮成型設備 粗成型用プレス | 2基 | 改造 | [283] | 圧縮成型設備 粗成型用プレス | 2基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| | | | | | [284] | フードボックス (粗成型用プレス) | 2基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 成型工場 バレット加工室 | 圧縮成型設備 スラグコンベア | 2基 | 改造 | [286] | 圧縮成型設備 スラグコンベア | 2基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 成型工場 バレット加工室 | 圧縮成型設備 粉末集塵装置 | 4基 | 改造 | [287] | 圧縮成型設備 粉末集塵装置 (粗成型工程) | 2基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| | | | | | [288] | フードボックス (粉末集塵装置 (粗 成型工程)) | 2基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| | | | | | [310] | 圧縮成型設備 粉末集塵装置 (本成型工程) | 2基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| | | | | | [311] | フードボックス (粉末集塵装置 (本 成型工程)) | 2基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 成型工場 バレット加工室 | 圧縮成型設備 バックアップフィルタ (粉末集塵装 置) | 4基 | 改造 | [289] | 圧縮成型設備 バックアップフィルタ (粉末集塵装 置 (粗成型工程)) | 2基 | | | | | | | | | | ○ | △ | ● | ▽ |
| | | | | | [312] | 圧縮成型設備 バックアップフィルタ (粉末集塵装 置 (本成型工程)) | 2基 | | | | | | | | | | ○ | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 成型工場 バレット加工室 | 圧縮成型設備 造粒機 | 2基 | 改造 | [290] | 圧縮成型設備 造粒機 | 2基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| | | | | | [291] | 圧縮成型設備 アンダーサイズ粉受器 | 2基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| | | | | | [292] | 圧縮成型設備 フードボックス (造粒機) | 2基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 成型工場 バレット加工室 | 圧縮成型設備 造粒粉末小分けボックス | 2基 | 改造 変更 なし | [293] | 圧縮成型設備 造粒粉末小分けボックス | 2基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 成型工場 バレット加工室 | 圧縮成型設備 造粒粉末ホッパ | 2基 | 改造 | [294] | 圧縮成型設備 造粒粉末ホッパ(1) | 2基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| | | | | | [295] | フードボックス (造粒粉末搬送ホッ パ(1)) | 2基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 成型工場 バレット加工室 | 圧縮成型設備 潤滑剤混合機 | 2基 | 改造 | [296] | 圧縮成型設備 造粒粉末搬送ホッパ(2) | 2基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| | | | | | [297] | 圧縮成型設備 フードボックス (造粒粉末搬送ホッ パ(2)、潤滑剤混合機) | 2基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| | | | | | [298] | 圧縮成型設備 潤滑剤混合機 | 2基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 成型工場 バレット加工室 | 圧縮成型設備 回転混合機 | 4基 | 改造 | [299] | 圧縮成型設備 回転混合機 (金属容器 (粉末) 混合) | 4基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 成型工場 バレット加工室 | 圧縮成型設備 本成型用プレス | 2基 | 改造 | [300] | 圧縮成型設備 本成型用プレス | 2基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| | | | | | [301] | 圧縮成型設備 フードボックス (本成型用プレス) | 2基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| | | | | | [302] | 圧縮成型設備 本成型用プレスフィーダ | 2基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| | | | | | [303] | 圧縮成型設備 本成型用プレスホッパ | 2基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| | | | | | [304] | 圧縮成型設備 バレットコンベア | 2基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 成型工場 バレット加工室 | 圧縮成型設備 バレット移替機 (1) | 1基 | 改造 | [305] | 圧縮成型設備 バレット移替機 | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| | | | | | [306] | 圧縮成型設備 フードボックス (バレット移替機) | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| | | | | | [307] | 圧縮成型設備 圧粉体密度測定装置 | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| | | | | | [308] | 圧縮成型設備 ボートコンベア | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 設 | | 事 業 許 可 | | 令和2年 | | | | | 令和3年 | | | | | | | | | | | | | | |
|----|-------------------------------|--------------------------|----|---------|-----|---------------------------------------|----|-----|-----|----|------|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|---|---|---|---|---|
| | | 設工設名称 | 数量 | 変更区分 | № | 事業許可名称 | 基数 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | | | | | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 ペレット移替機(2) | 1基 | 改造 | 305 | 圧縮成型設備 ペレット移替機 | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | | |
| | | | | | 306 | 圧縮成型設備 フードボックス (ペレット移替機) | 1基 | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| | | | | | 307 | 圧縮成型設備 圧粉体密度測定装置 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | |
| | | | | | 308 | 圧縮成型設備 ボートコンベア | 1基 | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 乗移台1 | 1基 | 改造 | 309 | 圧縮成型設備 乗移台1 | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 試験用プレス | 1基 | 改造 | 313 | 圧縮成型設備 試験用プレス | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | | |
| | | | | | 314 | 圧縮成型設備 フードボックス (試験用プレス) | 1基 | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 フードボックス(1) | 1基 | 変更なし | 315 | 圧縮成型設備 フードボックス(1) | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 フードボックス(2) | 1基 | 改造 | 316 | 圧縮成型設備 フードボックス(2) | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 フードボックス(3) | 1基 | 変更なし | 317 | 圧縮成型設備 フードボックス(3) | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室、 屋外 | 焼結設備 連続焼結炉 | 2基 | 改造 | 318 | 焼結設備 連続焼結炉 | 2基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| | | | | | 319 | 連続焼結炉供給ガス圧力低下イン ターロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | | |
| | | | | | 320 | 連続焼結炉着火源喪失インターロッ ク | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | |
| | | | | | 321 | 焼結設備 水素漏えい検知インターロック | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | |
| | | | | | 322 | 連続焼結炉過加熱防止インターロッ ク | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | |
| | | | | | 323 | 連続焼結炉冷却水圧力低下インター ロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | |
| | | | | | 324 | 焼結設備 地震インターロック | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ |
| | | | | | 325 | 焼結設備 爆発圧力逃し機構 | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ▽ | |
| | | | | | 326 | 焼結設備 バッチ式小型焼結炉 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ▽ |
| | | | | | 327 | 焼結設備 供給ガス圧力低下インターロック | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室、 屋外 | 焼結設備 バッチ式小型焼結炉 | 1基 | 改造 | 328 | 焼結設備 着火異常警報 | 1式 | | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ▽ | | | |
| | | | | | 329 | 焼結設備 水素漏えい検知インターロック | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | |
| | | | | | 330 | 焼結設備 バッチ式小型焼結炉過加熱防止イン ターロック | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | |
| | | | | | 331 | 焼結設備 バッチ式小型焼結炉冷却水圧力低下 インターロック | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | |
| | | | | | 332 | 焼結設備 地震インターロック | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ |
| | | | | | 333 | 焼結設備 爆発圧力逃し機構 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ▽ | |
| | | | | | 334 | 研削設備 センターレスグラインダ | 4基 | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ▽ |
| | | | | | 337 | 研削設備 フードボックス (センターレスグラ インダ) | 4基 | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ▽ |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 研削設備 ペレットコンベア | 4基 | 改造 | 335 | 研削設備 ペレットコンベア | 4基 | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ▽ | | | | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 研削設備 パーツフィーダ | 4基 | 改造 | 336 | 研削設備 パーツフィーダ | 4基 | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ▽ | | | | |
| | | | | | 338 | 研削設備 フードボックス (パーツフィーダ) | 4基 | | | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ▽ | | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 研削設備 ペレット配列機 | 4基 | 改造 | 339 | 研削設備 ペレット配列機 | 4基 | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ▽ | | | | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 研削設備 ペレットトレイコンベア | 1基 | 改造 | 340 | 研削設備 ペレットトレイコンベア | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ▽ | | | | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 研削設備 冷却水循環槽 | 4基 | 改造 | 341 | 研削設備 冷却水循環槽 (研削用) | 4基 | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ▽ | | | | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 研削設備 遠心分離機 (研削) | 4基 | 改造 | 342 | 研削設備 遠心分離機 (研削用) | 4基 | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ▽ | | | | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 | 5基 | 改造 | 343 | ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 (外観検査 用) | 5基 | | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ▽ | | | |
| | | | | | 344 | ペレット検査設備 金属容器 (ペレット) 受 | 7基 | | | | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | ペレット検査設備 ペレット寸法密度検査装置 | 1基 | 変更なし | 345 | ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 (寸法・密度 検査用) | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ▽ | | | | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | ペレット検査設備 焼結体密度検査装置 | 1基 | 変更なし | 346 | ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 (焼結体密度 検査用) | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ▽ | | | | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 洗浄ボックス (研削工程) | 2基 | 改造 | 347 | 粉末再生設備 洗浄ボックス | 2基 | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ▽ | | | | |
| | | | | | 349 | 粉末再生設備 液受槽 (洗浄ボックス) | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 ロータ用台車(1) | 1台 | 変更なし | 348 | 粉末再生設備 ロータ用台車(1) | 1台 | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ▽ | | | | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 循環槽A・B | 1基 | 追加 | 350 | 粉末再生設備 循環槽 (洗浄ボックス) | 2基 | | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ▽ | | | |
| | | | | | 351 | 粉末再生設備 ろ過器 (洗浄ボックス) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ▽ |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 ろ過器 | 2基 | 追加 | 366 | 粉末再生設備 ろ過器 (フードボックス (洗浄 用)) | 1基 | | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ▽ | | | |
| | | | | | 352 | 粉末再生設備 遠心分離機 (洗浄ボックス) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ▽ |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 スラッジ回収機付き遠心分離機 | 1基 | 改造 | 353 | 粉末再生設備 スラッジ回収ボックス | 1基 | | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ▽ | | | |
| | | | | | 354 | 粉末再生設備 研削屑乾燥機 | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ▽ |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 研削屑乾燥機 | 2基 | 改造 | 355 | 研削屑乾燥機乾燥条件未達取り出し 防止インターロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | | | |
| | | | | | 356 | 粉末再生設備 フードボックス (1, 2系酸化代替 用) | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ▽ |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 フードボックス(4) | 1基 | 変更なし | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ▽ | | | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 フードボックス(5) | 1基 | 変更なし | | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ▽ | | |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 設 | | 事 業 許 可 | | 令和2年 | | | | | 令和3年 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|--------------------------|--------------------------|----|---------|-----|--------------------------------------|----|-----|-----|----|------|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|----|----|----|----|----|----|----|---|
| | | 設工設名称 | 数量 | 変更区分 | № | 事業許可名称 | 基数 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | | | | | | | | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 パレット加工室 | 粉末再生設備 パレット明替機 | 1基 | 変更なし | 357 | 粉末再生設備 パレット明替機 | 1基 | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | | | | | | | | |
| | | | | | 358 | 粉末再生設備 パレット明替機(ボート制限イン ターロック) | 1式 | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | | | | | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 パレット加工室 | 粉末再生設備 酸化炉(1) | 2基 | 改造 | 359 | 粉末再生設備 酸化炉 | 2基 | | | | | | | | | | ○ | △ | ● | ▽ | | | | | | | | |
| | | | | | 360 | 粉末再生設備 酸化炉温度高インターロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | ○● | ● | ▽ | | | | | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 パレット加工室 | 粉末再生設備 酸化炉(2) | 2基 | 改造 | 359 | 粉末再生設備 酸化炉 | 2基 | | | | | | | | | | ○ | △ | ● | ▽ | | | | | | | | |
| | | | | | 360 | 粉末再生設備 酸化炉温度高インターロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | ○● | ● | ▽ | | | | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 パレット加工室 | 粉末再生設備 粉砕機(1) | 1基 | 改造 | 361 | 粉末再生設備 粉砕機 | 1基 | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | | | | | | | |
| | | | | | 362 | 粉末再生設備 フードボックス(粉末投入用)(粉 砕機) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | | | | |
| | | | | | 363 | 粉末再生設備 フードボックス(粉砕機) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | | | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 パレット加工室 | 粉末再生設備 粉砕機(2) | 1基 | 改造 | 361 | 粉末再生設備 粉砕機 | 1基 | | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | | | | | | |
| | | | | | 362 | 粉末再生設備 フードボックス(粉末投入用)(粉 砕機) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | | | |
| | | | | | 363 | 粉末再生設備 フードボックス(粉砕機) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 パレット加工室 | 粉末再生設備 洗浄ボックス(圧縮成型工程) | 1基 | 改造 | 364 | 粉末再生設備 フードボックス(洗浄用) | 1基 | | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | | | | | | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 パレット加工室 | 粉末再生設備 液受槽(圧縮成型工程) | 1基 | 追加 | 365 | 粉末再生設備 液受槽(フードボックス(洗浄 用)) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | △● | ▽ | | | | | | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 パレット加工室 | 粉末再生設備 遠心分離機(洗浄) | 1基 | 改造 | 367 | 粉末再生設備 遠心分離機(フードボックス(洗浄 用)) | 1基 | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | | | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 パレット加工室 | 圧縮成型設備 粉末集塵装置(加工棟) | 2基 | 改造 | 392 | 圧縮成型設備 粉末集塵装置(組成型工程) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | | | | | |
| | | | | | 393 | 圧縮成型設備 フードボックス(粉末集塵装置(組 成型工程)) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | | |
| | | | | | 405 | 圧縮成型設備 粉末集塵装置(本成型工程) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | |
| | | | | | 406 | 圧縮成型設備 フードボックス(粉末集塵装置(本 成型工程)) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ |
| 6次 | 加工棟 成型工場 パレット加工室 | 焼結設備 連続焼結炉(加工棟) | 1基 | 改造 | 408 | 焼結設備 連続焼結炉 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | △ | ○● | ▽ | | | | |
| | | | | | 409 | 焼結設備 連続焼結炉供給ガス圧力低下イン ターロック | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ | | |
| | | | | | 410 | 焼結設備 連続焼結炉着火源検知インターロッ ク | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ | |
| | | | | | 411 | 焼結設備 水素漏れ検知インターロック | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ |
| | | | | | 412 | 焼結設備 連続焼結炉過加熱防止インターロッ ク | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ |
| | | | | | 413 | 焼結設備 連続焼結炉冷却水圧力低下インター ロック | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ |
| | | | | | 414 | 焼結設備 地震インターロック | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ |
| 415 | 焼結設備 爆発圧力遮断機構 | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | △ | ● | ▽ | | | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 パレット加工室 | 研削設備 冷却水循環槽(研削)(加工棟) | 1基 | 改造 | 422 | 研削設備 冷却水循環槽(研削用) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 パレット加工室 | 研削設備 遠心分離機(研削)(加工棟) | 1基 | 変更なし | 423 | 研削設備 遠心分離機(研削用) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 パレット加工室 | 粉末再生設備 洗浄水循環槽(加工棟) | 2基 | 改造 | 429 | 粉末再生設備 洗浄水循環槽(洗浄用) | 2基 | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 パレット加工室 | 粉末再生設備 ろ過器(加工棟) | 1基 | 追加 | 430 | 粉末再生設備 ろ過器 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 パレット加工室 | 粉末再生設備 遠心分離機(洗浄)(加工棟) | 2基 | 変更なし | 431 | 粉末再生設備 遠心分離機(洗浄用) | 2基 | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 パレット加工室 | 圧縮成型設備 粉末篩分機*1*2 | 2基 | 改造 | 368 | 圧縮成型設備 粉末篩分機 | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 369 | 圧縮成型設備 フードボックス(粉末投入用)(粉末 篩分機) | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 370 | 圧縮成型設備 フードボックス(粉末篩分機) | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 パレット加工室 | 圧縮成型設備 電動リフト*2 | 4台 | 変更なし | 371 | 圧縮成型設備 粉末篩分機用電動リフト | 2台 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 386 | 圧縮成型設備 中型混合機用電動リフト | 1台 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 404 | 圧縮成型設備 本成型プレス用電動リフト | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 パレット加工室 | 圧縮成型設備 一次混合機*1*2 | 1基 | 改造 | 372 | 圧縮成型設備 粉末混合機1 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 373 | 圧縮成型設備 フードボックス(粉末投入用)(粉末 混合機1) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 374 | 圧縮成型設備 容器リフト(粉末混合機1) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 パレット加工室 | 圧縮成型設備 フードボックス(1)*1*2 | 1基 | 改造 | 375 | 圧縮成型設備 フードボックス(粉末混合機1) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 パレット加工室 | 圧縮成型設備 フードボックス(2)*1*2 | 1基 | 変更なし | 376 | 圧縮成型設備 粉末明替用フードボックス | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 パレット加工室 | 圧縮成型設備 回転混合機*2 | 3基 | 改造 | 377 | 圧縮成型設備 回転混合機(金属容器(粉末)混 合) | 3基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 パレット加工室 | 圧縮成型設備 二次混合機*1*2 | 1基 | 改造 | 378 | 圧縮成型設備 粉末混合機2 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 379 | 圧縮成型設備 フードボックス(粉末投入用)(粉末 混合機2) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 380 | 圧縮成型設備 粉砕機 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 381 | 圧縮成型設備 容器リフト(粉末混合機2) | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 パレット加工室 | 圧縮成型設備 濃度調整混合機*1*2 | 1基 | 改造 | 382 | 圧縮成型設備 フードボックス(粉末混合機2) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 383 | 圧縮成型設備 中型混合機 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 384 | 圧縮成型設備 フードボックス(粉末投入用)(中 型混合機) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 385 | 圧縮成型設備 フードボックス(中型混合機) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | 令和2年 | | | | | 令和3年 | | | | | | | | | | | | | |
|----|------------------------|---------------------------|----|------|---------|--|------|-----|-----|----|----|------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|--|--|--|--|--|
| | | 設工認名称 | 数量 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | | | | | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 粗成型用プレス*1*2 | 1基 | 改造 | 387 | 圧縮成型設備 粗成型用プレス | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 388 | 圧縮成型設備 フードボックス（粗成型用プレス） | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 粗成型用プレスフィーダ*1*2 | 1基 | 改造 | 389 | 圧縮成型設備 粗成型用プレスフィーダ | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 390 | 圧縮成型設備 フードボックス（粗成型用プレス フィーダ） | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 スラグコンベア*2 | 1基 | 改造 | 391 | 圧縮成型設備 スラグコンベア | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 バックアップフィルタ*2 | 2基 | 変更なし | 394 | 圧縮成型設備 バックアップフィルタ（粉末集塵装 置（粗成型用）） | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 407 | 圧縮成型設備 バックアップフィルタ（粉末集塵装 置（本成型用）） | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 造粒機*1*2 | 1基 | 改造 | 395 | 圧縮成型設備 造粒機 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 396 | 圧縮成型設備 フードボックス（造粒機） | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 本成型用プレス*1*2 | 1基 | 改造 | 397 | 圧縮成型設備 本成型用プレス | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 398 | 圧縮成型設備 フードボックス（本成型用プレス） | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 399 | 圧縮成型設備 本成型用プレスホッパー | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 400 | 圧縮成型設備 フードボックス（粉末投入用）（本 成型用プレス） | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 401 | 圧縮成型設備 ペレットコンベア | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 402 | 圧縮成型設備 ペレット整列機 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 研削設備 センターレスグラインダ*1*2 | 1基 | 改造 | 416 | 研削設備 センターレスグラインダ | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 419 | 研削設備 フードボックス（センターレスグラ インダ） | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 研削設備 ペレットコンベア*2 | 1基 | 改造 | 417 | 研削設備 ペレットコンベア | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 研削設備 パーツフィーダ*1*2 | 1基 | 改造 | 418 | 研削設備 パーツフィーダ | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 420 | 研削設備 フードボックス（パーツフィーダ） | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 研削設備 ペレット配列機*2 | 1基 | 改造 | 421 | 研削設備 ペレット配列機 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | ベレット検査設備 ベレット外観検査装置*2 | 1基 | 改造 | 424 | ベレット検査設備 ベレット外観検査装置 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 425 | ベレット検査設備 金網容器（ベレット）受 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | ベレット検査設備 ベレット寸法密度測定台*2 | 1基 | 改造 | 426 | ベレット検査設備 ベレット寸法密度測定台 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 洗浄ボックス*1*2 | 2基 | 変更なし | 427 | 粉末再生設備 洗浄ボックス | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 ロータ用台車(2) *2 | 1台 | 変更なし | 428 | 粉末再生設備 ロータ用台車(2) | 1台 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 研削屑乾燥機*1*2 | 1基 | 改造 | 432 | 粉末再生設備 研削屑乾燥機 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 433 | 研削屑乾燥機乾燥条件未達取り出し 防止インターロック | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 フードボックス(3) *1*2 | 1基 | 変更なし | 434 | 粉末再生設備 粉末再生フードボックス | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 酸化炉*1*2 | 1基 | 改造 | 435 | 粉末再生設備 酸化炉 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 436 | 粉末再生設備 酸化炉温度安全インターロック | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 粉砕機*1*2 | 1基 | 改造 | 437 | 粉末再生設備 粉砕機 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 438 | 粉末再生設備 フードボックス（粉末投入用）（粉 砕機） | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 439 | 粉末再生設備 フードボックス（粉砕機） | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 倉外 | 工場棟 成型工場*3 | 1式 | 改造 | 437 | 工場棟 成型工場 | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 倉外 | 加工棟 成型工場*1 | 1式 | 改造 | 441 | 加工棟 成型工場 | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

*1：当該建物又は設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該建物又は設備・機器の機能、性能に係る事項の一部については6次申請範囲とする。
 *2：当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該設備・機器の複数の複合ユニットの臨界安全に係る事項については6次申請範囲とする。
 *3：当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部については6次申請範囲とする。

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | 令和2年 | | | | | 令和3年 | | | | | | | | | |
|----|------------------------|------------------------------|----|------|---------|---|------|-----|-----|----|----|------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|----|
| | | 設工認名称 | 数量 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 繰返し粉ホッパー*6 | 2基 | 変更なし | 264 | 圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置（ホッパー） | 2基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置*6 | 1基 | 変更なし | 265 | 圧縮成型設備 繰返し粉搬送装置 | 1基 | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ |
| | | | | | 266 | 圧縮成型設備 繰返し粉搬送ホッパー(1) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | △○ |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 繰返し粉中間ホッパー*6 | 1基 | 改造 | 267 | 圧縮成型設備 フードボックス（繰返し粉搬送ホッ パ(1)） | 1基 | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ |
| | | | | | 269 | 圧縮成型設備 繰返し粉搬送ホッパー(2) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 繰返し粉投入ホッパー*6 | 1基 | 改造 | 270 | 圧縮成型設備 フードボックス（繰返し粉搬送ホッ パ(2)） | 1基 | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ |
| | | | | | 268 | 圧縮成型設備 繰返し粉小分けボックス | 1基 | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 バックアップフィルタ（粉末輸送）*6 | 3基 | 改造 | 271 | 圧縮成型設備 バックアップフィルタ（繰返し粉輸 送ホッパー（2）） | 1基 | | | | | | | | | | | ○ | △ | ● | ▽ |
| | | | | | 279 | 圧縮成型設備 バックアップフィルタ（原料粉末輸 送ホッパー） | 2基 | | | | | | | | | | | | | ○ | △ |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 繰返し粉投入ボックス*6 | 1基 | 改造 | 272 | 圧縮成型設備 繰返し粉投入ボックス | 1基 | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ |
| | | | | | 273 | 圧縮成型設備 容器昇降リフト | 1基 | | | | | | | | | | | | | | △○ |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 明替えボックス*6 | 1基 | 変更なし | 274 | 圧縮成型設備 明替えボックス | 1基 | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 設 | | 業 許 可 | | 令和2年 | | | | | 令和3年 | | | | | | | | | | | | | | |
|----|------------------------|--|----|-------------|-------|---|----|-----|-----|----|------|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|---|---|---|---|---|
| | | 設工設名称 | 数量 | 変更区分 | № | 事業許可名称 | 基数 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | | | | | |
| 7次 | 工場棟 成型工場 パレット加工室 | 圧縮成型設備 大型混合装置 ^{※6} | 2基 | 改造 | (275) | 圧縮成型設備 大型混合装置 | 2基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | | |
| 7次 | 工場棟 成型工場 パレット加工室 | 圧縮成型設備 大型粉末容器抜出ボックス ^{※6} | 2基 | 改造 | (276) | 圧縮成型設備 八面体ボックス | 2基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | | |
| 7次 | 工場棟 成型工場 パレット加工室 | 圧縮成型設備 大型粉末容器用クレーン ^{※6} | 2基 | 改造 | (277) | 圧縮成型設備 大型粉末容器用クレーン | 2基 | | | | | | | | | | ○ | △ | ● | ▽ | | | | | |
| 7次 | 工場棟 成型工場 パレット加工室 | 圧縮成型設備 原料粉末ホッパ ^{※6} | 2基 | 改造 | (278) | 圧縮成型設備 原料粉末輸送ホッパ | 2基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | | |
| | | | | | (280) | 圧縮成型設備 フードボックス（原料粉末輸送ホッパ、組成用プレスフィーダ） | 2基 | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | |
| | | | | | (285) | 圧縮成型設備 組成用 プレスフィーダ | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 7次 | 工場棟 成型工場 パレット加工室 | 圧縮成型設備 粉末混合機 ^{※6} | 2基 | 改造 | (281) | 圧縮成型設備 粉末混合機 | 2基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | | |
| | | | | | (282) | 圧縮成型設備 フードボックス（粉末投入用）（粉末混合機） | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 7次 | 工場棟 成型工場 パレット加工室 | 圧縮成型設備 組成用プレス ^{※6} | 2基 | 改造 | (283) | 圧縮成型設備 組成用プレス | 2基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| | | | | | (284) | 圧縮成型設備 フードボックス（組成用プレス） | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 7次 | 工場棟 成型工場 パレット加工室 | 圧縮成型設備 スラグコンベア ^{※6} | 2基 | 改造 | (286) | 圧縮成型設備 スラグコンベア | 2基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | | |
| 7次 | 工場棟 成型工場 パレット加工室 | 圧縮成型設備 粉末集塵装置 ^{※6} | 4基 | 改造 | (287) | 圧縮成型設備 粉末集塵装置（組成工程） | 2基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| | | | | | (288) | 圧縮成型設備 フードボックス（粉末集塵装置（組成工程）） | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| | | | | | (310) | 圧縮成型設備 粉末集塵装置（本成型工程） | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| | | | | | (311) | 圧縮成型設備 フードボックス（粉末集塵装置（本成型工程）） | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 成型工場 パレット加工室 | 圧縮成型設備 バックアップフィルタ（粉末集塵装置） ^{※6} | 4基 | 改造 | (289) | 圧縮成型設備 バックアップフィルタ（粉末集塵装置（組成工程）） | 2基 | | | | | | | | | | ○ | △ | ● | ▽ | | | | | |
| | | | | | (312) | 圧縮成型設備 バックアップフィルタ（粉末集塵装置（本成型工程）） | 2基 | | | | | | | | | | | | | ○ | △ | ● | ▽ | | |
| 7次 | 工場棟 成型工場 パレット加工室 | 圧縮成型設備 造粒機 ^{※6} | 2基 | 改造 | (290) | 圧縮成型設備 造粒機 | 2基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| | | | | | (291) | 圧縮成型設備 アンダーサイズ粉受器 | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| | | | | | (292) | 圧縮成型設備 フードボックス（造粒機） | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 成型工場 パレット加工室 | 圧縮成型設備 造粒粉末小分けボックス ^{※6} | 2基 | 改造・ 変更なし | (293) | 圧縮成型設備 造粒粉末小分けボックス | 2基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | | |
| 7次 | 工場棟 成型工場 パレット加工室 | 圧縮成型設備 造粒粉末ホッパ ^{※6} | 2基 | 改造 | (294) | 圧縮成型設備 造粒粉末輸送ホッパ(1) | 2基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| | | | | | (295) | 圧縮成型設備 フードボックス（造粒粉末輸送ホッパ(1)） | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 7次 | 工場棟 成型工場 パレット加工室 | 圧縮成型設備 潤滑剤混合機 ^{※6} | 2基 | 改造 | (296) | 圧縮成型設備 造粒粉末輸送ホッパ(2) | 2基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| | | | | | (297) | 圧縮成型設備 フードボックス（造粒粉末輸送ホッパ(2)、潤滑剤混合機） | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| | | | | | (298) | 圧縮成型設備 潤滑剤混合機 | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 成型工場 パレット加工室 | 圧縮成型設備 回転混合機 ^{※6} | 4基 | 改造 | (299) | 圧縮成型設備 回転混合機 （金属容器（粉末）混合） | 4基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | | |
| 7次 | 工場棟 成型工場 パレット加工室 | 圧縮成型設備 本成型用プレス ^{※6} | 2基 | 改造 | (300) | 圧縮成型設備 本成型用プレス | 2基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| | | | | | (301) | 圧縮成型設備 フードボックス（本成型用プレス） | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| | | | | | (302) | 圧縮成型設備 本成型用プレスフィーダ | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| | | | | | (303) | 圧縮成型設備 本成型用プレスホッパ | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 成型工場 パレット加工室 | 圧縮成型設備 パレット移替機 ^{※6} | 1基 | 改造 | (304) | 圧縮成型設備 パレット移替機 | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| | | | | | (305) | 圧縮成型設備 パレット移替機 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| | | | | | (306) | 圧縮成型設備 フードボックス（パレット移替機） | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| | | | | | (307) | 圧縮成型設備 圧粉体集塵装置 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 成型工場 パレット加工室 | 圧縮成型設備 パレット移替機(2) ^{※6} | 1基 | 改造 | (308) | 圧縮成型設備 ポートコンベア | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| | | | | | (305) | 圧縮成型設備 パレット移替機 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| | | | | | (306) | 圧縮成型設備 フードボックス（パレット移替機） | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 成型工場 パレット加工室 | 圧縮成型設備 試験用プレス ^{※6} | 1基 | 改造 | (307) | 圧縮成型設備 試験用プレス | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| | | | | | (308) | 圧縮成型設備 ポートコンベア | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 成型工場 パレット加工室 | 圧縮成型設備 乗移台1 ^{※6} | 1基 | 改造 | (309) | 圧縮成型設備 乗移台1 | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | | |
| 7次 | 工場棟 成型工場 パレット加工室 | 圧縮成型設備 フードボックス(1) ^{※6} | 1基 | 変更なし | (313) | 圧縮成型設備 試験用プレス | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| | | | | | (314) | 圧縮成型設備 フードボックス（試験用プレス） | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 成型工場 パレット加工室 | 圧縮成型設備 フードボックス(2) ^{※6} | 1基 | 改造 | (315) | 圧縮成型設備 フードボックス(1) | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| 7次 | 工場棟 成型工場 パレット加工室 | 圧縮成型設備 フードボックス(3) ^{※6} | 1基 | 変更なし | (316) | 圧縮成型設備 フードボックス(2) | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| | | | | | (317) | 圧縮成型設備 フードボックス(3) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 設 | | 事 業 許 可 | | 令和2年 | | | | | 令和3年 | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|------------------------|--|----|---------|-------|-------------------------------------|----|-----|-----|----|------|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|----|----|----|----|----|---|
| | | 設工設名称 | 数量 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | | | | | | |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 焼結設備 連続焼結炉 ^{※6} | 2基 | 改造 | (318) | 焼結設備 連続焼結炉 | 2基 | | | | | | | | | | | | △ | ○● | ▽ | | | | | |
| | | | | | (319) | 焼結設備 連続焼結炉供給ガス圧力低下インターロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ | | |
| | | | | | (320) | 焼結設備 連続焼結炉着火源喪失インターロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ | |
| | | | | | (321) | 焼結設備 水素漏えい検知インターロック | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | |
| | | | | | (322) | 焼結設備 連続焼結炉過加熱防止インターロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ | |
| | | | | | (323) | 焼結設備 連続焼結炉冷却水圧力低下インターロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ | |
| | | | | | (324) | 焼結設備 地震インターロック | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ | |
| | | | | | (325) | 焼結設備 爆発圧力逃し機構 | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ▽ | |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 焼結設備 バッチ式小型焼結炉 ^{※6} | 1基 | 改造 | (326) | 焼結設備 バッチ式小型焼結炉 | 1基 | | | | | | | | | | | | | △ | ○● | ▽ | | | | |
| | | | | | (327) | 焼結設備 供給ガス圧力低下インターロック | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ | | |
| | | | | | (328) | 焼結設備 着火源喪失警報 | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ○● | ▽ | |
| | | | | | (329) | 焼結設備 水素漏えい検知インターロック | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ | |
| | | | | | (330) | 焼結設備 バッチ式小型焼結炉過加熱防止インターロック | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ | |
| | | | | | (331) | 焼結設備 バッチ式小型焼結炉冷却水圧力低下インターロック | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ | |
| | | | | | (332) | 焼結設備 地震インターロック | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ | |
| | | | | | (333) | 焼結設備 爆発圧力逃し機構 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | ● | ▽ | |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 研削設備 センターレス グラインダ ^{※6} | 4基 | 改造 | (334) | 研削設備 センターレスグラインダ | 4基 | | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ● | ▽ | | | |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 研削設備 ペレットコンベア ^{※6} | 4基 | 改造 | (335) | 研削設備 ペレットコンベア | 4基 | | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ● | ▽ | | | |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 研削設備 パーツフィーダ ^{※6} | 4基 | 改造 | (336) | 研削設備 パーツフィーダ | 4基 | | | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | | | |
| | | | | | (338) | 研削設備 フードボックス (パーツフィーダ) | 4基 | | | | | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 研削設備 ペレット配列機 ^{※6} | 4基 | 改造 | (339) | 研削設備 ペレット配列機 | 4基 | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 研削設備 ペレットトレイコンベア ^{※6} | 1基 | 改造 | (340) | 研削設備 ペレットトレイコンベア | 1基 | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 研削設備 冷却水循環槽 ^{※6} | 4基 | 改造 | (341) | 研削設備 冷却水循環槽 (研削用) | 4基 | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 研削設備 遠心分離機 (研削) ^{※6} | 4基 | 改造 | (342) | 研削設備 遠心分離機 (研削用) | 4基 | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 ^{※6} | 5基 | 改造 | (343) | ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 (外観検査用) | 5基 | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| | | | | | (344) | ペレット検査設備 金属容器 (ペレット) 受 | 7基 | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | ペレット検査設備 ペレット寸法密度検査装置 ^{※6} | 1基 | 変更なし | (345) | ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 (寸法・密度検査用) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | ペレット検査設備 焼結体密度検査装置 ^{※6} | 1基 | 変更なし | (346) | ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 (焼結体密度検査用) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 洗浄ボックス (研削工程) ^{※6} | 2基 | 改造 | (347) | 粉末再生設備 洗浄ボックス | 2基 | | | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | | | |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 液受槽 (研削工程) ^{※6} | 2基 | 追加 | (349) | 粉末再生設備 液受槽 (洗浄ボックス) | 2基 | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 ロータ用台車(1) ^{※6} | 1台 | 変更なし | (348) | 粉末再生設備 ロータ用台車(1) | 1台 | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 循環槽A・B ^{※6} | 1基 | 追加 | (350) | 粉末再生設備 循環槽 (洗浄ボックス) | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | △● | ▽ | | | |
| | | | | | (351) | 粉末再生設備 ろ過器 (洗浄ボックス) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 ろ過器 ^{※6} | 2基 | 追加 | (366) | 粉末再生設備 ろ過器 (フードボックス (洗浄用)) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | |
| | | | | | (352) | 粉末再生設備 遠心分離機 (洗浄ボックス) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 スラッジ回収機能付き遠心分離機 ^{※6} | 1基 | 改造 | (353) | 粉末再生設備 スラッジ回収ボックス | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | | |
| | | | | | (354) | 粉末再生設備 研削屑乾燥機 ^{※6} | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 研削屑乾燥機 ^{※6} | 2基 | 改造 | (355) | 粉末再生設備 研削屑乾燥機乾燥条件未達取り出し防止インターロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | | | |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 フードボックス(4) ^{※6} | 1基 | 変更なし | (356) | 粉末再生設備 フードボックス (1, 2系酸化明替用) | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | | |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 フードボックス(5) ^{※6} | 1基 | 変更なし | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 ペレット明替機 ^{※6} | 1基 | 変更なし | (357) | 粉末再生設備 ペレット明替機 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | | |
| | | | | | (358) | 粉末再生設備 ペレット明替機ポート制限インターロック | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 酸化炉(1) ^{※6} | 2基 | 改造 | (359) | 粉末再生設備 酸化炉 | 2基 | | | | | | | | | | | | | | ○ | △ | ● | ▽ | | |
| | | | | | (360) | 粉末再生設備 酸化炉温度高インターロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ | |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 酸化炉(2) ^{※6} | 2基 | 改造 | (359) | 粉末再生設備 酸化炉 | 2基 | | | | | | | | | | | | | | ○ | △ | ● | ▽ | | |
| | | | | | (360) | 粉末再生設備 酸化炉温度高インターロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ | |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 粉砕機(1) ^{※6} | 1基 | 改造 | (361) | 粉末再生設備 粉砕機 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | | |
| | | | | | (362) | 粉末再生設備 フードボックス (粉末投入用) (粉砕機) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ |
| | | | | | (363) | 粉末再生設備 フードボックス (粉砕機) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | △○ | ● |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 設 | | 事 業 許 可 | | 令和2年 | | | | | 令和3年 | | | | | | | | | | | | | | |
|----|------------------------|--------------------------------|----|---------|-----|---------------------------------------|----|-----|-----|----|------|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|---|---|---|---|---|
| | | 設工設名称 | 数量 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | | | | | |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 粉砕機(2)※6 | 1基 | 改造 | 361 | 粉末再生設備 粉砕機 | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | | |
| | | | | | 362 | フードボックス(粉末投入用)(粉砕機) | 1基 | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| | | | | | 363 | 粉末再生設備 フードボックス (粉砕機) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 洗浄ボックス (圧縮成型工程)※6 | 1基 | 改造 | 364 | 粉末再生設備 フードボックス (洗浄用) | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | | |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 液受槽 (圧縮成型工程)※6 | 1基 | 追加 | 365 | 粉末再生設備 液受槽 (フードボックス (洗浄用)) | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 遠心分離機(洗浄)※6 | 1基 | 改造 | 367 | 粉末再生設備 遠心分離機 (フードボックス (洗浄用)) | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 粉末集塵装置(加工棟)※6 | 2基 | 改造 | 392 | 圧縮成型設備 粉末集塵装置(組成型工程) | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| | | | | | 393 | フードボックス(粉末集塵装置(組成型工程)) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | |
| | | | | | 405 | 圧縮成型設備 粉末集塵装置(本成型工程) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| | | | | | 406 | フードボックス(粉末集塵装置(本成型工程)) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 焼結設備 連続焼結炉(加工棟)※6 | 1基 | 改造 | 408 | 焼結設備 連続焼結炉 | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ▽ | | | | |
| | | | | | 409 | 連続焼結炉供給ガス圧力低下インターロック | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | |
| | | | | | 410 | 連続焼結炉着火源喪失インターロック | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ |
| | | | | | 411 | 焼結設備 水素漏れ検知インターロック | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ |
| | | | | | 412 | 連続焼結炉過加熱防止インターロック | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ |
| | | | | | 413 | 焼結設備 連続焼結炉冷却水圧力低下インターロック | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ |
| | | | | | 414 | 焼結設備 地震インターロック | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ |
| | | | | | 415 | 焼結設備 爆発圧力遮断機構 | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | △ | ▽ |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 研削設備 冷却水循環槽(研削)(加工棟)※6 | 1基 | 改造 | 422 | 研削設備 冷却水循環槽 (研削用) | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 研削設備 遠心分離機(研削)(加工棟)※6 | 1基 | 変更なし | 423 | 研削設備 遠心分離機(研削用) | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 洗浄水循環槽(加工棟)※6 | 2基 | 改造 | 429 | 粉末再生設備 洗浄水循環槽 (洗浄用) | 2基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 ろ過器(加工棟)※6 | 1基 | 追加 | 430 | 粉末再生設備 ろ過器 | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 遠心分離機(洗浄)(加工棟)※6 | 2基 | 変更なし | 431 | 粉末再生設備 遠心分離機(洗浄用) | 2基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 粉末篩分機※2 | 2基 | 改造 | 368 | 圧縮成型設備 粉末篩分機 | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 369 | フードボックス(粉末投入用)(粉末篩分機) | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 370 | 圧縮成型設備 フードボックス(粉末篩分機) | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 電動リフト※2 | 2台 | 変更なし | 371 | 圧縮成型設備 粉末篩分機用 電動リフト | 2台 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 一次混合機※2 | 1基 | 改造 | 372 | 圧縮成型設備 粉末混合機1 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 373 | フードボックス(粉末投入用)(粉末混合機1) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 374 | 圧縮成型設備 容器リフト (粉末混合機1) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 375 | 圧縮成型設備 フードボックス (粉末混合機1) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 フードボックス(1)※2 | 1基 | 改造 | 376 | 圧縮成型設備 粉末明替用フードボックス | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 フードボックス(2)※2 | 1基 | 変更なし | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 回転混合機※2 | 3基 | 改造 | 377 | 回転混合機(金属容器(粉末)混合) | 3基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 二次混合機※2 | 1基 | 改造 | 378 | 圧縮成型設備 粉末混合機2 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 379 | フードボックス(粉末投入用)(粉末混合機2) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 380 | 圧縮成型設備 粉砕機 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 381 | 圧縮成型設備 容器リフト (粉末混合機2) | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 382 | 圧縮成型設備 フードボックス(粉末混合機2) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 濃度調整混合機※2 | 1基 | 改造 | 383 | 圧縮成型設備 中型混合機 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 384 | フードボックス(粉末投入用)(中型混合機) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 385 | 圧縮成型設備 フードボックス(中型混合機) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 電動リフト※2 | 1台 | 変更なし | 386 | 圧縮成型設備 中型混合機用電動リフト | 1台 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 組成型用プレス※2 | 1基 | 改造 | 387 | 圧縮成型設備 粗成型用プレス | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 388 | 圧縮成型設備 フードボックス(組成型用プレス) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 組成型用プレスフィーダ※2 | 1基 | 改造 | 389 | 圧縮成型設備 粗成型用プレスフィーダ | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 390 | 圧縮成型設備 フードボックス(組成型用プレスフィーダ) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 スラグコンベア※2 | 1基 | 改造 | 391 | 圧縮成型設備 スラグコンベア | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 設 | | 事 業 許 可 | | 令和2年 | | | | | 令和3年 | | | | | | | | | | | | | |
|----|------------------------|---------------------------------------|----|---------|------|---|----|-----|-----|----|------|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|--|--|--|--|
| | | 設工設名称 | 数量 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 バックアップフィルタ ^{※2} | 2基 | 変更なし | 394) | 圧縮成型設備 バックアップフィルタ（粉末集塵装置（組成型工程）） | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 407) | 圧縮成型設備 バックアップフィルタ（粉末集塵装置（本成型工程）） | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 造粒機 ^{※2} | 1基 | 改造 | 395) | 圧縮成型設備 造粒機 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 396) | 圧縮成型設備 フードボックス（造粒機） | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 本成型用プレス ^{※2} | 1基 | 改造 | 397) | 圧縮成型設備 本成型用プレス | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 398) | 圧縮成型設備 フードボックス（本成型用プレス） | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 399) | 圧縮成型設備 本成型用プレスホッパ | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 400) | 圧縮成型設備 フードボックス（粉末投入用）（本成型用プレス） | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 401) | 圧縮成型設備 ペレットコンベア | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 ペレット整列機 ^{※2} | 1基 | 改造 | 402) | 圧縮成型設備 ペレット整列機 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 403) | 圧縮成型設備 フードボックス（ペレット整列機） | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 圧縮成型設備 電動リフト ^{※2} | 1台 | 変更なし | 404) | 圧縮成型設備 本成型プレス用電動リフト | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 研削設備 センターレス グラインダ ^{※2} | 1基 | 改造 | 416) | 研削設備 センターレスグラインダ | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 419) | 研削設備 フードボックス（センターレスグラインダ） | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 研削設備 ペレットコンベア ^{※2} | 1基 | 改造 | 417) | 研削設備 ペレットコンベア | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 研削設備 パーツフィーダ ^{※2} | 1基 | 改造 | 418) | 研削設備 パーツフィーダ | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 420) | 研削設備 フードボックス（パーツフィーダ） | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 研削設備 ペレット配列機 ^{※2} | 1基 | 改造 | 421) | 研削設備 ペレット配列機 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 ^{※2} | 1基 | 改造 | 424) | ペレット検査設備 ペレット外観検査装置 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 425) | ペレット検査設備 金属容器（ペレット）受 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | ペレット検査設備 ペレット寸法密度測定台 ^{※2} | 1基 | 改造 | 426) | ペレット検査設備 ペレット寸法密度測定台 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 洗浄ボックス ^{※2} | 2基 | 変更なし | 427) | 粉末再生設備 洗浄ボックス | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 ロータ用台車(2) ^{※2} | 1台 | 変更なし | 428) | 粉末再生設備 ロータ用台車(2) | 1台 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 432) | 粉末再生設備 研削屑乾燥機 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 研削屑乾燥機 ^{※2} | 1基 | 改造 | 433) | 粉末再生設備 研削屑乾燥機乾燥条件未達取り出し 防止インターロック | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 434) | 粉末再生設備 フードボックス(3) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 酸化炉 ^{※2} | 1基 | 改造 | 435) | 粉末再生設備 酸化炉 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 436) | 粉末再生設備 酸化炉温度高インターロック | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット加工室 | 粉末再生設備 粉碎機 ^{※2} | 1基 | 改造 | 437) | 粉末再生設備 粉碎機 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 438) | 粉末再生設備 フードボックス (粉末投入用) (粉碎機) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | 439) | 粉末再生設備 フードボックス (粉碎機) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 屋外 | 工場棟 成型工場 ^{※4} | 1式 | 改造 | 837) | 工場棟 成型工場 | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 屋外 | 加工棟 成型工場 ^{※2} | 1式 | 改造 | 844) | 加工棟 成型工場 | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | | | |

※の注釈は以下を示す。
 ※1：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしての技術基準に対する仕様を申請する。

○被覆施設

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | 令和2年 | | | | | 令和3年 | | | | | | | | | | | |
|----|-----------------------|----------------------------|----|-------------|---------|--------------------------|------|-----|-----|----|----|------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|----|---|---|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | | | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 燃料棒溶接室 | 燃料棒組立設備 ペレット乾燥機 | 8基 | 改造 | 440 | 燃料棒組立設備 乾燥機 | 8基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 燃料棒溶接室 | 燃料棒組立設備 ペレット挿入機 | 2基 | 改造 | 441 | 燃料棒組立設備 ペレット挿入機 | 2基 | | | | | | | | | | | | | △● | ▽ | | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 燃料棒溶接室 | 燃料棒組立設備 ペレットトレイ用台車(3) | 2台 | 変更なし | 442 | 燃料棒組立設備 ペレットトレイ用台車(3) | 2台 | | | | | | | | | | | △ | | ● | ▽ | | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 燃料棒溶接室 | 燃料棒組立設備 端面洗浄機 | 2基 | 変更なし | 443 | 燃料棒組立設備 端面洗浄機 | 2基 | | | | | | | | | | | | | △● | ▽ | | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 燃料棒溶接室 | 燃料棒組立設備 端栓圧入機 | 2基 | 改造 | 444 | 燃料棒組立設備 端栓圧入機 | 2基 | | | | | | | | | | | | | △● | ▽ | | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 燃料棒溶接室 | 燃料棒組立設備 端栓周溶接装置 | 4基 | 変更なし | 445 | 燃料棒組立設備 端栓溶接装置 | 6基 | | | | | | | | | | | | | △● | ▽ | | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 燃料棒溶接室 | 燃料棒組立設備 He加圧溶接装置 | 2基 | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 燃料棒溶接室 | 燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア | 1式 | 改造・ 変更なし | 446 | 燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア | 1式 | | | | | | | | | | | | | △● | ▽ | | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 燃料棒補修室 | 燃料棒補修設備 端栓切断機 | 1基 | 変更なし | 447 | 燃料棒補修設備 端栓切断機 | 1基 | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 燃料棒補修室 | 燃料棒補修設備 端栓圧入機 | 1基 | 変更なし | 448 | 燃料棒補修設備 端栓圧入機 | 1基 | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 燃料棒補修室 | 燃料棒補修設備 U02明替ボックス | 1基 | 改造 | 449 | 燃料棒補修設備 U02明替ボックス | 1基 | | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料棒検査室 | 燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア | 1式 | 改造 | 450 | 燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア | 1式 | | | | | | | | | | | | | | △● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料棒検査室 | 燃料棒検査設備 超音波検査装置 | 1基 | 改造 | 451 | 燃料棒検査設備 燃料棒検査装置(超音波式) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | △● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料棒検査室 | 燃料棒検査設備 シールド線検査装置 | 1基 | 改造 | 452 | 燃料棒検査設備 X線検査装置 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | △● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料棒検査室 | 燃料棒検査設備 燃料棒全長・重量測定装置 | 1基 | 改造 | 453 | 燃料棒検査設備 燃料棒全長・重量測定装置 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | △● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料棒検査室 | 燃料棒検査設備 渦電流検査装置 | 1基 | 変更なし | 454 | 燃料棒検査設備 燃料棒検査装置(渦電流式) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | △● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料棒検査室 | 燃料棒検査設備 γ線走査装置 | 1基 | 変更なし | 455 | 燃料棒検査設備 γ線走査装置 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | △● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料棒検査室 | 燃料棒検査設備 ヘリウムリーク試験装置 | 3基 | 改造 | 456 | 燃料棒検査設備 ヘリウムリーク試験装置 | 3基 | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料棒検査室 | 燃料棒検査設備 定盤 | 3基 | 改造 | 457 | 燃料棒検査設備 定盤 | 3基 | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料棒検査室 | 燃料棒検査設備 燃料棒受台 | 1基 | 変更なし | 458 | 燃料棒検査設備 燃料棒受台 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 加工棟 成型工場 燃料棒溶接室 | 燃料棒組立設備 ペレット乾燥機*1 | 2基 | 変更なし | 459 | 燃料棒組立設備 乾燥機 | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 燃料棒溶接室 | 燃料棒組立設備 ペレット挿入機*1 | 1基 | 変更なし | 460 | 燃料棒組立設備 ペレット挿入機 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 燃料棒溶接室 | 燃料棒組立設備 ペレットトレイ用台車(4)*1 | 1台 | 変更なし | 461 | 燃料棒組立設備 ペレットトレイ用台車(4) | 1台 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 燃料棒溶接室 | 燃料棒組立設備 端栓圧入機*1 | 1基 | 変更なし | 462 | 燃料棒組立設備 端栓圧入機 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 燃料棒溶接室 | 燃料棒組立設備 He加圧溶接装置*1 | 1基 | 変更なし | 463 | 燃料棒組立設備 端栓溶接装置 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 燃料棒溶接室 | 燃料棒組立設備 端栓周溶接装置*1 | 1基 | 変更なし | 463 | 燃料棒組立設備 端栓溶接装置 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 燃料棒補修室 | 燃料棒補修設備 端栓切断機*1 | 1基 | 改造 | 464 | 燃料棒補修設備 端栓切断機 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 燃料棒補修室 | 燃料棒補修設備 ペレット取出台*1 | 1基 | 改造 | 465 | 燃料棒補修設備 ペレット取出台 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 燃料棒溶接室 | 燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア*1 | 1基 | 改造 | 466 | 燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 燃料棒溶接室 | 燃料棒検査設備 γ線走査装置*1 | 1基 | 変更なし | 467 | 燃料棒検査設備 γ線走査装置 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 燃料棒溶接室 | 燃料棒検査設備 スタック台*1 | 1基 | 変更なし | 468 | 燃料棒検査設備 スタック台 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | |

*1:当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該設備・機器の複数ユニットの臨界安全に係る事項について6次申請範囲とする。

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | 令和2年 | | | | | 令和3年 | | | | | | | | | | | |
|----|-----------------------|---------------------------------------|----|------|---------|--------------------------|------|-----|-----|----|----|------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|----|---|---|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | | | |
| 7次 | 工場棟 成型工場 燃料棒溶接室 | 燃料棒組立設備 ペレット乾燥機 [※] | 8基 | 改造 | 440 | 燃料棒組立設備 乾燥機 | 8基 | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 7次 | 工場棟 成型工場 燃料棒溶接室 | 燃料棒組立設備 ペレット挿入機 [※] | 2基 | 改造 | 441 | 燃料棒組立設備 ペレット挿入機 | 2基 | | | | | | | | | | | | | | △● | ▽ | |
| 7次 | 工場棟 成型工場 燃料棒溶接室 | 燃料棒組立設備 ペレットトレイ用台車(3) [※] | 2台 | 変更なし | 442 | 燃料棒組立設備 ペレットトレイ用台車(3) | 2台 | | | | | | | | | | | | | △ | | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 成型工場 燃料棒溶接室 | 燃料棒組立設備 端面洗浄機 [※] | 2基 | 変更なし | 443 | 燃料棒組立設備 端面洗浄機 | 2基 | | | | | | | | | | | | | | △● | ▽ | |
| 7次 | 工場棟 成型工場 燃料棒溶接室 | 燃料棒組立設備 端栓圧入機 [※] | 2基 | 改造 | 444 | 燃料棒組立設備 端栓圧入機 | 2基 | | | | | | | | | | | | | | △● | ▽ | |
| 7次 | 工場棟 成型工場 燃料棒溶接室 | 燃料棒組立設備 端栓周溶接装置 [※] | 4基 | 変更なし | 445 | 燃料棒組立設備 端栓溶接装置 | 6基 | | | | | | | | | | | | | | △● | ▽ | |
| 7次 | 工場棟 成型工場 燃料棒溶接室 | 燃料棒組立設備 He加圧溶接装置 [※] | 2基 | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 設 | | | 事 業 許 可 | | 令和2年 | | | | | 令和3年 | | | | | | | | | |
|----|-----------------------|--|----|-------------|---------|------------------------------|------|-----|-----|----|----|------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|---|
| | | 設工名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | |
| 7次 | 工場棟 成型工場 燃料棒溶接室 | 燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア ^{※6} | 1式 | 改造・ 変更なし | (446) | 燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア | 1式 | | | | | | | | | | | | △● | ▽ | |
| 7次 | 工場棟 成型工場 燃料棒補修室 | 燃料棒補修設備 端栓切断機 ^{※6} | 1基 | 変更なし | (447) | 燃料棒補修設備 端栓切断機 | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 成型工場 燃料棒補修室 | 燃料棒補修設備 端栓圧入機 ^{※6} | 1基 | 変更なし | (448) | 燃料棒補修設備 端栓圧入機 | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 成型工場 燃料棒補修室 | 燃料棒補修設備 U02明替ボックス ^{※6} | 1基 | 改造 | (449) | 燃料棒補修設備 U02明替ボックス | 1基 | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料棒検査室 | 燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア ^{※6} | 1式 | 改造 | (450) | 燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア | 1式 | | | | | | | | | | | | △● | ▽ | |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料棒検査室 | 燃料棒検査設備 超音波検査装置 ^{※6} | 1基 | 改造 | (451) | 燃料棒検査設備 燃料棒検査装置 (超音波式) | 1基 | | | | | | | | | | | | △● | ▽ | |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料棒検査室 | 燃料棒検査設備 シールド線検査装置 ^{※6} | 1基 | 改造 | (452) | 燃料棒検査設備 X線検査装置 | 1基 | | | | | | | | | | | | △● | ▽ | |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料棒検査室 | 燃料棒検査設備 燃料棒全長・重量測定装置 ^{※6} | 1基 | 改造 | (453) | 燃料棒検査設備 燃料棒全長・ 重量測定装置 | 1基 | | | | | | | | | | | | △● | ▽ | |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料棒検査室 | 燃料棒検査設備 渦電流検査装置 ^{※6} | 1基 | 変更なし | (454) | 燃料棒検査設備 燃料棒検査装置 (渦電流式) | 1基 | | | | | | | | | | | | △● | ▽ | |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料棒検査室 | 燃料棒検査設備 γ線走査装置 ^{※6} | 1基 | 変更なし | (455) | 燃料棒検査設備 γ線走査装置 | 1基 | | | | | | | | | | | | △● | ▽ | |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料棒検査室 | 燃料棒検査設備 ヘリウムリーク試験装置 ^{※6} | 3基 | 改造 | (456) | 燃料棒検査設備 ヘリウムリーク試験 装置 | 3基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料棒検査室 | 燃料棒検査設備 定盤 ^{※6} | 3基 | 改造 | (457) | 燃料棒検査設備 定盤 | 3基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料棒検査室 | 燃料棒検査設備 燃料棒受台 ^{※6} | 1基 | 変更なし | (458) | 燃料棒検査設備 燃料棒受台 | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 加工棟 成型工場 燃料棒溶接室 | 燃料棒組立設備 ペレット乾燥機 ^{※2} | 2基 | 変更なし | (459) | 燃料棒組立設備 乾燥機 | 2基 | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 燃料棒溶接室 | 燃料棒組立設備 ペレット挿入機 ^{※2} | 1基 | 変更なし | (460) | 燃料棒組立設備 ペレット挿入機 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 燃料棒溶接室 | 燃料棒組立設備 ペレットトレイ用台車(4) ^{※2} | 1台 | 変更なし | (461) | 燃料棒組立設備 ペレットトレイ用台車(4) | 1台 | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 燃料棒溶接室 | 燃料棒組立設備 端栓圧入機 ^{※2} | 1基 | 変更なし | (462) | 燃料棒組立設備 端栓圧入機 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 燃料棒溶接室 | 燃料棒組立設備 He加圧溶接装置 ^{※2} | 1基 | 変更なし | (463) | 燃料棒組立設備 端栓溶接装置 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 燃料棒溶接室 | 燃料棒組立設備 端栓周溶接装置 ^{※2} | 1基 | 変更なし | (463) | 燃料棒組立設備 端栓溶接装置 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 燃料棒溶接室 | 燃料棒補修設備 端栓切断機 ^{※2} | 1基 | 改造 | (464) | 燃料棒補修設備 端栓切断機 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 燃料棒溶接室 | 燃料棒補修設備 ペレット取出台 ^{※2} | 1基 | 改造 | (465) | 燃料棒補修設備 ペレット取出台 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 燃料棒溶接室 | 燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア ^{※2} | 1基 | 改造 | (466) | 燃料棒搬送設備 燃料棒ラインコンベア | 1式 | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 燃料棒溶接室 | 燃料棒検査設備 γ線走査装置 ^{※2} | 1基 | 変更なし | (467) | 燃料棒検査設備 γ線走査装置 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 燃料棒溶接室 | 燃料棒検査設備 スタック台 ^{※2} | 1基 | 変更なし | (468) | 燃料棒検査設備 スタック台 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | |

※の注釈は以下を示す。
 ※n：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

添付4

(変更後)

工事の工程に関する説明書

○組立施設

| 次数 | 設置場所 | 設 工 設 | | | 事 業 許 可 | | 令和2年 | | | | | 令和3年 | | | | | | | | | |
|----|-------------------------|-------------------------|----|------|---------|-------------------------|------|-----|----|----|----|------|----|----|----|----|----|-----|-----|---|---|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 基款 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | | |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体組立設備 マガジン挿入装置 | 2基 | 変更なし | [469] | 燃料集合体組立設備 マガジン挿入装置 | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| | | | | | [470] | 燃料集合体組立設備 マガジン昇降台 | 1基 | | | | | | | | | | | | | △ | ● |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体組立設備 マガジン | 4基 | 変更なし | [471] | 燃料集合体組立設備 マガジン | 4基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体組立設備 運搬台車 | 2台 | 改造 | [472] | 燃料集合体組立設備 運搬台車 | 2台 | | | | | | | | | | | △ | ○ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体組立設備 マガジン架台 | 3基 | 改造 | [473] | 燃料集合体組立設備 マガジン架台 | 3基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体組立設備 マガジン姿勢変換台 | 1基 | 改造 | [474] | 燃料集合体組立設備 姿勢変換台 | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体組立設備 燃料集合体組立装置 | 3基 | 改造 | [475] | 燃料集合体組立設備 燃料集合体組立装置 | 3基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体組立設備 マガジン架台部 | 1台 | 変更なし | [476] | 燃料集合体組立設備 マガジン架台部 | 1台 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体組立設備 燃料集合体洗浄装置 | 1式 | 改造 | [477] | 燃料集合体組立設備 燃料集合体洗浄装置 | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体組立設備 ジブクレーン | 1基 | 改造 | [478] | 燃料集合体組立設備 ホイス | 1基 | | | | | | | | | | | ○ | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体検査設備 エンベロープ検査装置 | 1基 | 改造 | [479] | 燃料集合体検査設備 燃料集合体検査台 | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体検査設備 チャンネル検査装置 | 1基 | 改造 | [480] | 燃料集合体検査設備 燃料梯間隔測定装置 | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体検査設備 燃料集合体検査定盤 | 1基 | 改造 | [481] | 燃料集合体検査設備 燃料集合体検査定盤 | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体検査設備 燃料集合体検査測定台 | 3基 | 変更なし | [482] | 燃料集合体検査設備 燃料集合体検査測定台 | 3基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体検査設備 ジブクレーン | 2基 | 改造 | [483] | 燃料集合体検査設備 ホイス | 2基 | | | | | | | | | | | ○ | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体検査設備 燃料集合体外観検査台 | 1基 | 改造 | [484] | 燃料集合体検査設備 燃料集合体外観検査台 | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料検査室 | 燃料集合体検査設備 燃料集合体検査ビット | 3基 | 改造 | [485] | 燃料集合体検査設備 燃料集合体嵌合台 | 3基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 組立工場*1*2 | 燃料検査室 | 1式 | 改造 | [841] | 工場棟 組立工場 | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |

*1：当該建物の鉄骨の一部について申請する。
*2：当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部について6次申請範囲とする。

| 次数 | 設置場所 | 設 工 設 | | | 事 業 許 可 | | 令和2年 | | | | | 令和3年 | | | | | | | | | |
|----|-------------------------|---------------------------------------|----|------------------|---------|-------------------------|------|-----|----|----|----|------|----|----|----|----|----|-----|-----|---|---|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 基款 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | | |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体組立設備 マガジン挿入装置 ^{※6} | 2基 | 変更なし | [469] | 燃料集合体組立設備 マガジン挿入装置 | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| | | | | | [470] | 燃料集合体組立設備 マガジン昇降台 | 1基 | | | | | | | | | | | | | △ | ● |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体組立設備 マガジン ^{※6} | 4基 | 変更なし | [471] | 燃料集合体組立設備 マガジン | 4基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体組立設備 運搬台車 ^{※6} | 2台 | 改造 | [472] | 燃料集合体組立設備 運搬台車 | 2台 | | | | | | | | | | | △ | ○ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体組立設備 マガジン架台 ^{※6} | 3基 | 改造 | [473] | 燃料集合体組立設備 マガジン架台 | 3基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体組立設備 マガジン姿勢変換台 ^{※6} | 1基 | 改造 | [474] | 燃料集合体組立設備 姿勢変換台 | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体組立設備 燃料集合体組立装置 ^{※6} | 3基 | 改造 | [475] | 燃料集合体組立設備 燃料集合体組立装置 | 3基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体組立設備 マガジン架台部 ^{※6} | 1台 | 変更なし | [476] | 燃料集合体組立設備 マガジン架台部 | 1台 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体組立設備 燃料集合体洗浄装置 ^{※6} | 1式 | 改造 | [477] | 燃料集合体組立設備 燃料集合体洗浄装置 | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体組立設備 ジブクレーン ^{※6} | 1基 | 改造 | [478] | 燃料集合体組立設備 ホイス | 1基 | | | | | | | | | | | ○ | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体検査設備 エンベロープ検査装置 ^{※6} | 1基 | 改造 | [479] | 燃料集合体検査設備 燃料集合体検査台 | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体検査設備 チャンネル検査装置 ^{※6} | 1基 | 改造 | [480] | 燃料集合体検査設備 燃料梯間隔測定装置 | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体検査設備 燃料集合体検査定盤 ^{※6} | 1基 | 改造 | [481] | 燃料集合体検査設備 燃料集合体検査定盤 | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体検査設備 燃料集合体検査測定台 ^{※6} | 3基 | 変更なし | [482] | 燃料集合体検査設備 燃料集合体検査測定台 | 3基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体検査設備 ジブクレーン ^{※6} | 2基 | 改造 | [483] | 燃料集合体検査設備 ホイス | 2基 | | | | | | | | | | | ○ | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料検査室 | 燃料集合体検査設備 燃料集合体外観検査台 ^{※6} | 1基 | 改造 | [484] | 燃料集合体検査設備 燃料集合体外観検査台 | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料検査室 | 燃料集合体検査設備 燃料集合体検査ビット ^{※6} | 3基 | 改造 | [485] | 燃料集合体検査設備 燃料集合体嵌合台 | 3基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 7次 | 屋外 組立工場 | 燃料検査室 | 1式 | 改造 ^{※1} | [841] | 工場棟 組立工場 | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |

※の注釈は以下を示す。
※n：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

○核燃料物質の貯蔵施設

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | 令和2年 | | | | | 令和3年 | | | | | | | | | | |
|----|---------------------|---|------|------|---------|---------------------------|--------|-----|-----|----|----|------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|---|---|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | | |
| 5次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫 | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 原料貯蔵設備 UF ₆ シリンダ | 221基 | 改造 | [2] | UF ₆ 蒸発・加水分解設備 | 4基 | | | | | | | | | △ | | | ● | ▽ | | |
| 5次 | 付属建物 原料貯蔵所 | | | | | [488] | 原料貯蔵設備 | 1式 | | | | | | | | | | | △ | | ● | ▽ |
| 5次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫 | | | | | [492] | 原料貯蔵設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | △ | | ● |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | 令和2年 | | | | | 令和3年 | | | | | | | | | |
|----|-------------------------------|--|-----|------|---------|--|------|-----|-----|----|----|------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|---|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫 | 原料貯蔵設備 シリンダ貯蔵架台 | 1式 | 改造 | [491] | 原料貯蔵設備 シリンダ貯蔵架台 | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫 | 原料貯蔵設備 シリンダ転倒装置 | 1基 | 改造 | [493] | 原料貯蔵設備 シリンダ転倒装置 | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫 | 原料貯蔵設備 天井走行クレーン(転換5t) | 1基 | 変更なし | [494] | 原料貯蔵設備 天井走行クレーン | 1基 | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工 室 | 粉末貯蔵設備 大型粉末容器貯蔵架台 | 1式 | 改造 | [495] | 粉末貯蔵設備 大型粉末容器貯蔵架台 | 1式 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工 室 | 粉末貯蔵設備 大型粉末容器 | 72基 | 改造 | [496] | 粉末貯蔵設備 大型粉末容器 | 1式 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工 室 | 粉末貯蔵設備 大型粉末容器用台車 | 1基 | 改造 | [497] | 粉末貯蔵設備 大型粉末容器用台車 | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工 室 | 粉末貯蔵設備 仕掛品貯蔵棚 | 3基 | 改造 | [498] | 粉末貯蔵設備 仕掛品貯蔵棚 | 3基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工 室 | 粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(3) | 2台 | 変更なし | [500] | 粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(3) | 2台 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工 室 | 粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(4) | 1台 | 変更なし | [501] | 粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(4) | 1台 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工 室 | 粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用) | 1基 | 改造 | [502] | 粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用) | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工 室 | 粉末貯蔵設備 運搬台車 | 7基 | 改造 | [504] | 粉末貯蔵設備 運搬台車 | 7基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工 室 | 粉末貯蔵設備 中間仕掛品一時貯蔵棚 | 2基 | 改造 | [507] | 粉末貯蔵設備 中間仕掛品一時貯蔵棚 | 2基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工 室 | 粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(1) | 1台 | 改造 | [509] | 粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(1) | 1台 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ベレット加工 室 | 粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵棚 | 4基 | 改造 | [510] | 粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵棚 | 4基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ベレット加工 室 | 粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(2) | 2台 | 改造 | [513] | 粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(2) | 2台 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ベレット加工 室 | 粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用) | 16基 | 改造 | [514] | 粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用) | 16基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 付属建物 除染室・ 分析室 作業室(2) | 粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用)(作業室 (2)) | 4基 | 改造 | [529] | 粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用) | 4基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 付属建物 第2核燃 料倉庫 | 粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用)(第2核 燃料倉庫) | 58基 | 改造 | [532] | 粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用) | 58基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 付属建物 第2核燃 料倉庫 | 粉末貯蔵設備 電動リフト | 1台 | 変更なし | [534] | 粉末貯蔵設備 第2核燃料倉庫用電動リフト | 1台 | | | | | | | | | | ○ | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ベレット加工 室 | UO ₂ ベレット貯蔵設備 圧粉ベレット一時貯蔵棚(1) | 1基 | 変更なし | [546] | UO ₂ ベレット貯蔵設備 圧粉ベレット一時貯蔵棚 | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ベレット加工 室 | UO ₂ ベレット貯蔵設備 圧粉ベレット一時貯蔵棚(2) | 1基 | 改造 | [546] | UO ₂ ベレット貯蔵設備 圧粉ベレット一時貯蔵棚 | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ベレット加工 室 | UO ₂ ベレット貯蔵設備 圧粉ベレット一時貯蔵棚(3) | 1基 | 変更なし | [546] | UO ₂ ベレット貯蔵設備 圧粉ベレット一時貯蔵棚 | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ベレット加工 室 | UO ₂ ベレット貯蔵設備 ベレットライコンペア(1) | 1基 | 改造 | [547] | UO ₂ ベレット貯蔵設備 ベレットライコンペア | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ベレット加工 室 | UO ₂ ベレット貯蔵設備 ベレットライコンペア(2) | 1基 | 改造 | [547] | UO ₂ ベレット貯蔵設備 ベレットライコンペア | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ベレット加工 室 | UO ₂ ベレット貯蔵設備 乗移台2 | 1基 | 改造 | [548] | UO ₂ ベレット貯蔵設備 乗移台2 | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ベレット加工 室 | UO ₂ ベレット貯蔵設備 ポート運搬台車 | 2台 | 変更なし | [549] | UO ₂ ベレット貯蔵設備 ポート運搬台車 | 2台 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ベレット加工 室 | UO ₂ ベレット貯蔵設備 焼結ベレット一時貯蔵棚(1) | 1基 | 変更なし | [550] | UO ₂ ベレット貯蔵設備 焼結ベレット一時貯蔵棚 | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ベレット加工 室 | UO ₂ ベレット貯蔵設備 焼結ベレット一時貯蔵棚(2) | 1基 | 改造 | [550] | UO ₂ ベレット貯蔵設備 焼結ベレット一時貯蔵棚 | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ベレット加工 室 | UO ₂ ベレット貯蔵設備 焼結ベレット一時貯蔵棚(3) | 1基 | 改造 | [550] | UO ₂ ベレット貯蔵設備 焼結ベレット一時貯蔵棚 | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ベレット加工 室 | UO ₂ ベレット貯蔵設備 ベレットライコンペア(3) | 1基 | 改造 | [551] | UO ₂ ベレット貯蔵設備 ベレットライコンペア | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ベレット加工 室 | UO ₂ ベレット貯蔵設備 ベレットライコンペア(4) | 1基 | 改造 | [551] | UO ₂ ベレット貯蔵設備 ベレットライコンペア | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ベレット加工 室 | UO ₂ ベレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(1) | 1台 | 変更なし | [552] | UO ₂ ベレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(1) | 1台 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ベレット加工 室 | UO ₂ ベレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(2) | 2台 | 変更なし | [553] | UO ₂ ベレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(2) | 2台 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ベレット加工 室 | UO ₂ ベレット貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(ベレット用) | 2基 | 変更なし | [554] | UO ₂ ベレット貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(ベレット用) | 2基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ベレット加工 室 | UO ₂ ベレット貯蔵設備 金属容器(ベレット) | 30個 | 改造 | [555] | UO ₂ ベレット貯蔵設備 金属容器(ベレット) | 1式 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ベレット加工 室 | UO ₂ ベレット貯蔵設備 金属容器(ベレット)用台車(1) | 1台 | 変更なし | [556] | UO ₂ ベレット貯蔵設備 金属容器(ベレット)用台車(1) | 1台 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ベレット加工 室 | UO ₂ ベレット貯蔵設備 仕上りベレット一時貯蔵棚 | 4基 | 改造 | [557] | UO ₂ ベレット貯蔵設備 仕上りベレット一時貯蔵棚 | 4基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 設 | | | 事 業 許 可 | | 令和2年 | | | | | 令和3年 | | | | | | | | | | |
|----|----------------------------|--|-----|--------|---------|--|----------|-----|-----|----|----|------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|--|--|
| | | 設工記名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室 | U0 ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚 | 1式 | 改造 | (558) | U0 ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚 | 136 基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室 | U0 ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車 | 2台 | 変更なし | (559) | U0 ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(1) | 1台 | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| | | | | | (560) | U0 ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(2) | 1台 | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室 | U0 ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(1) | 1台 | 変更なし | (561) | U0 ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(1) | 1台 | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室 | U0 ₂ ペレット貯蔵設備 余剰ペレット貯蔵棚 | 4基 | 改造 | (562) | U0 ₂ ペレット貯蔵設備 余剰ペレット貯蔵棚 | 4基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室 | U0 ₂ ペレット貯蔵設備 金属缶用台車(1) | 1台 | 変更なし | (563) | U0 ₂ ペレット貯蔵設備 金属缶用台車(1) | 1台 | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 燃料棒補修室 | 燃料棒貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵棚 | 1基 | 変更なし | (579) | 燃料棒貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵棚 | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 燃料棒補修室 | 燃料棒貯蔵設備 ロットチャンネル用台車(1) | 1台 | 変更なし | (580) | 燃料棒貯蔵設備 ロットチャンネル用台車(1) | 1台 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料棒検査室 | 燃料棒貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵棚 | 1基 | 変更なし | (581) | 燃料棒貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵棚 | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料棒検査室 | 燃料棒貯蔵設備 ロットチャンネル用台車(2) | 1台 | 改造 | (582) | 燃料棒貯蔵設備 ロットチャンネル用台車(2) | 1台 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料棒検査室 | 燃料棒貯蔵設備 ロットチャンネル用台車(3) | 1台 | 改造 | (583) | 燃料棒貯蔵設備 ロットチャンネル用台車(3) | 1台 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料棒検査室 | 燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵棚 | 2基 | 改造 | (584) | 燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵棚 | 2基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料棒検査室 | 燃料棒貯蔵設備 トラバーサ | 1台 | 改造 | (585) | 燃料棒貯蔵設備 トラバーサ | 1台 | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | | |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料棒検査室 | 燃料棒貯蔵設備 運搬車 | 1台 | 改造 | (586) | 燃料棒貯蔵設備 運搬車 | 1台 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体一時貯蔵架台 | 29基 | 改造 | (593) | 燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体一時貯蔵架台 | 29基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン(組立北4.8t) | 1基 | 変更なし | (594) | 燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン | 4基 | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | | |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン(組立北3t) | 1基 | 変更なし | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン(組立南5t) | 1基 | 変更なし | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン(組立南1t) | 1基 | 変更なし | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体貯蔵室 | 燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体貯蔵架台 | 90基 | 改造 | (595) | 燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体貯蔵架台 | 90基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | |
| 6次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体貯蔵室 | 燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体移送装置 | 1基 | 改造 | (596) | 燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体移送装置 | 1台 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | |
| 6次 | 付属建物 容器管理棟 保管室 | 輸送物貯蔵設備 天井走行クレーン(容器管理棟4.8t) | 1基 | 変更なし | (597) | 輸送物貯蔵設備 天井走行クレーン | 1基 | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | | |
| 6次 | 付属建物 原料貯蔵所 | 原料貯蔵設備 シリンダ貯蔵ピット | 1式 | 変更なし | (487) | 原料貯蔵設備 シリンダ貯蔵ピット | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | |
| 6次 | 屋外 | 付属建物 原料貯蔵所 | 1式 | 改造 | (861) | 付属建物 原料貯蔵所 | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | |
| 6次 | 屋外 | 付属建物 容器管理棟*3*4 | 1式 | 改造 | (863) | 付属建物 容器管理棟 | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | |
| 6次 | 付属建物 容器管理棟 メンテナンス室 | 付属建物容器管理棟 独立遮断壁(5) | 1式 | 新設 | (864) | 独立遮断壁 | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット 加工室 | 粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵棚*2 | 6基 | 改造 | (517) | 粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵棚 | 6基 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット 加工室 | 粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(1)*2 | 1台 | 変更なし | (520) | 粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(1) | 1台 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット 加工室 | 粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(3)*2 | 2台 | 変更なし | (521) | 粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(3) | 2台 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 貯蔵室(2) | 粉末貯蔵設備 フードボックス(4)*1*2 | 1基 | 変更なし | (522) | 粉末貯蔵設備 フードボックス | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(1) | 粉末貯蔵設備 原料粉末貯蔵棚*2 | 2基 | 改造 | (523) | 粉末貯蔵設備 原料粉末貯蔵棚 | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(1) | 粉末貯蔵設備 電動リフト*2 | 2台 | 変更なし | (525) | 粉末貯蔵設備 粉末貯蔵室(1)用電動リフト | 1台 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(2) | 粉末貯蔵設備 電動リフト*2 | 2台 | 変更なし | (528) | 粉末貯蔵設備 粉末貯蔵室(2)用電動リフト | 1台 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(2) | 粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用)*2 | 4基 | 改造*2 | (526) | 粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用) | 4基 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット 加工室 | U0 ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット貯蔵棚*2 | 1基 | 変更なし | (564) | U0 ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット貯蔵棚 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット 加工室 | U0 ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(2)*2 | 1基 | 変更なし*2 | (565) | U0 ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット 加工室 | U0 ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット貯蔵棚*2 | 1基 | 変更なし | (566) | U0 ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット貯蔵棚 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット 加工室 | U0 ₂ ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(3)*2 | 1台 | 変更なし | (568) | U0 ₂ ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(3) | 1台 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット 加工室 | U0 ₂ ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(4)*2 | 1台 | 変更なし | (569) | U0 ₂ ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(4) | 1台 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット 加工室 | U0 ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)用台車(2)*2 | 1台 | 変更なし | (570) | U0 ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)用台車(2) | 1台 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット 加工室 | U0 ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚(1)*2 | 1基 | 改造*2 | (571) | U0 ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット 加工室 | U0 ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚(2)*2 | 1基 | 改造*2 | (571) | U0 ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | | 事 業 許 可 | | 令和2年 | | | | | 令和3年 | | | | | | | |
|----|----------------------------|------------------------------------|-----|------|-------|--|-----|------|-----|----|----|----|------|----|----|----|----|----|-----|-----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット 加工室 | U02ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(2) *2 | 1台 | 変更なし | [572] | U0 ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(2) | 1台 | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット 貯蔵室 | U02ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚*2 | 32基 | 改造 | [573] | U0 ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚 | 32基 | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット 貯蔵室 | U02ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(3) *2 | 1台 | 変更なし | [574] | U0 ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(3) | 1台 | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 ペレット 貯蔵室 | U02ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(4) *2 | 1台 | 改造 | [575] | U0 ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(4) | 1台 | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 燃料棒溶接 室 | 燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵棚*2 | 1基 | 変更なし | [587] | 燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵棚 | 1基 | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 燃料棒溶接 室 | 燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(4) *2 | 1台 | 変更なし | [588] | 燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(4) | 1台 | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 屋外 | 付属建物 第2核燃料倉庫*4 | 1式 | 改造 | [855] | 付属建物 第2核燃料倉庫 | 1式 | | | | | | | | | | | | | |

*1：当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該設備・機器の機能、性能に係る事項については6次申請範囲とする。
 *2：当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該設備・機器の複数ユニットの臨界安全に係る事項については6次申請範囲とする。
 *3：当該建物の鉄骨の一部について申請する。
 *4：当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部については6次申請範囲とする。

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | | 事 業 許 可 | | 令和2年 | | | | | 令和3年 | | | | | | | | | |
|----|----------------------------|---|-----|------|-------|---------------------------|-----|------|-----|----|----|----|------|----|----|----|----|----|-----|-----|---|---|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | | |
| 7次 | 付属建物 原料貯蔵所 | 原料貯蔵設備 粉末輸送容器貯蔵枠 | 1式 | 改造 | [486] | 原料貯蔵設備 粉末輸送容器貯蔵枠 | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | |
| 7次 | 付属建物 原料貯蔵所 | 原料貯蔵設備 シリンダ貯蔵ユニット*06 | 1式 | 変更なし | [487] | 原料貯蔵設備 シリンダ貯蔵ユニット | 1式 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 7次 | 付属建物 原料貯蔵所 | 原料貯蔵設備 シリンダ転倒装置 (原料貯蔵所) | 1基 | 改造 | [489] | 原料貯蔵設備 シリンダ転倒装置 | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | |
| 7次 | 付属建物 原料貯蔵所 | 原料貯蔵設備 天井走行クレーン (原料貯蔵所5t) | 1基 | 改造 | [490] | 原料貯蔵設備 天井走行クレーン | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫 | 原料貯蔵設備 シリンダ貯蔵架台*06 | 1式 | 改造 | [491] | 原料貯蔵設備 シリンダ貯蔵架台 | 1式 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫 | 原料貯蔵設備 シリンダ転倒装置*06 | 1基 | 改造 | [493] | 原料貯蔵設備 シリンダ転倒装置 | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫 | 原料貯蔵設備 天井走行クレーン(転換5t)*06 | 1基 | 変更なし | [494] | 原料貯蔵設備 天井走行クレーン | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工 室 | 粉末貯蔵設備 大型粉末容器貯蔵架台*06 | 1式 | 改造 | [495] | 粉末貯蔵設備 大型粉末容器貯蔵架台 | 1式 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工 室 | 粉末貯蔵設備 大型粉末容器*06 | 72基 | 改造 | [496] | 粉末貯蔵設備 大型粉末容器 | 1式 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工 室 | 粉末貯蔵設備 大型粉末容器用台車*06 | 1基 | 改造 | [497] | 粉末貯蔵設備 大型粉末容器用台車 | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工 室 | 粉末貯蔵設備 仕掛品貯蔵棚*06 | 3基 | 改造 | [498] | 粉末貯蔵設備 仕掛品貯蔵棚 | 3基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工 室 | 粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(3)*06 | 2台 | 変更なし | [500] | 粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(3) | 2台 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工 室 | 粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(4)*06 | 1台 | 変更なし | [501] | 粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(4) | 1台 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工 室 | 粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用)*06 | 1基 | 改造 | [502] | 粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用) | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工 室 | 粉末貯蔵設備 運搬台車*06 | 7基 | 改造 | [504] | 粉末貯蔵設備 運搬台車 | 7基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工 室 | 粉末貯蔵設備 中間仕掛品一時貯蔵棚*06 | 2基 | 改造 | [507] | 粉末貯蔵設備 中間仕掛品一時貯蔵棚 | 2基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工 室 | 粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(1)*06 | 1台 | 改造 | [509] | 粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(1) | 1台 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工 室 | 粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵棚*06 | 4基 | 改造 | [510] | 粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵棚 | 4基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工 室 | 粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(2)*06 | 2台 | 改造 | [513] | 粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(2) | 2台 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工 室 | 粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用)*06 | 16基 | 改造 | [514] | 粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用) | 16基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 7次 | 付属建物 除染室・分析室 作業室(2) | 粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用)*06 | 4基 | 改造 | [529] | 粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用) | 4基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 7次 | 付属建物 第2核燃料倉庫 | 粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用) (第2核燃料倉庫)*06 | 58基 | 改造 | [532] | 粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用) | 58基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 7次 | 付属建物 第2核燃料倉庫 | 粉末貯蔵設備 電動リフト*06 | 1台 | 変更なし | [534] | 粉末貯蔵設備 第2核燃料倉庫用電動リフト | 1台 | | | | | | | | | | | ○ | △ | ● | ▽ | |
| 7次 | 付属建物 第3核燃料倉庫 作業室(1) | 粉末貯蔵設備 粉末回収・ペレット取扱ボックス | 1基 | 変更なし | [535] | 粉末貯蔵設備 粉末回収・ペレット取扱ボックス | 1基 | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | |
| 7次 | 付属建物 第3核燃料倉庫 作業室(1) | 粉末貯蔵設備 粉末容器ハンドリング装置 | 1基 | 変更なし | [536] | 粉末貯蔵設備 粉末容器ハンドリング装置 | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ● | ▽ |
| 7次 | 付属建物 第3核燃料倉庫 作業室(1) | 粉末貯蔵設備 内容器用台車 | 6台 | 変更なし | [537] | 粉末貯蔵設備 内容器用台車 | 6台 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 7次 | 付属建物 第3核燃料倉庫 作業室(1) | 粉末貯蔵設備 他社缶用台車 | 3台 | 変更なし | [538] | 粉末貯蔵設備 他社缶用台車 | 3台 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 7次 | 付属建物 第3核燃料倉庫 作業室(1) | 粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(2) | 3台 | 変更なし | [539] | 粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(2) | 3台 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 7次 | 付属建物 第3核燃料倉庫 貯蔵室(1) | 粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用) (第3核燃料倉庫) | 6基 | 改造 | [540] | 粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用) | 6基 | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ● | ▽ |
| 7次 | 付属建物 第3核燃料倉庫 貯蔵室(1) | 粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵設備 リフト | 3基 | 改造 | [542] | 粉末貯蔵設備 リフト | 3基 | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ● | ▽ |
| 7次 | 付属建物 第3核燃料倉庫 貯蔵室(1) | 粉末貯蔵設備 粉末容器構内運搬車 | 1台 | 改造 | [543] | 粉末貯蔵設備 粉末容器構内運搬車 | 1台 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 7次 | 付属建物 第3核燃料倉庫 貯蔵室(1) | 粉末貯蔵設備 クレーン(第3核燃料倉庫) | 1基 | 改造 | [544] | 粉末貯蔵設備 クレーン | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ● | ▽ |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 設 | | | 事 業 許 可 | | 令和2年 | | | | | 令和3年 | | | | | | | | |
|----|---------------------------|--|-----|------|---------|--|----------|-----|-----|----|----|------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|
| | | 設工名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 |
| 7次 | 付属建物 劣化・天然ウラン | 劣化・天然ウラン貯蔵設備 保管容器 (劣化・天然ウラン用) | 1式 | 変更なし | (545) | 劣化・天然ウラン貯蔵設備 保管容器 (劣化・天然ウラン用) | 1式 | | | | | | | | | | △ | | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚(1) ^{※6} | 1基 | 変更なし | (546) | UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット 一時貯蔵棚 | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚(2) ^{※6} | 1基 | 改造 | (546) | UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット 一時貯蔵棚 | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット一時貯蔵棚(3) ^{※6} | 1基 | 変更なし | (546) | UO ₂ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット 一時貯蔵棚 | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(1) ^{※6} | 1基 | 改造 | (547) | UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットライン コンベア | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(2) ^{※6} | 1基 | 改造 | (547) | UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットライン コンベア | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 乗移台2 ^{※6} | 1基 | 改造 | (548) | UO ₂ ペレット貯蔵設備 乗移台2 | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 ポート運搬台車 ^{※6} | 2台 | 変更なし | (549) | UO ₂ ペレット貯蔵設備 ポート運搬台車 | 2台 | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚(1) ^{※6} | 1基 | 変更なし | (550) | UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚 | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚(2) ^{※6} | 1基 | 改造 | (550) | UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚 | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚(3) ^{※6} | 1基 | 改造 | (550) | UO ₂ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット一時貯蔵棚 | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(3) ^{※6} | 1基 | 改造 | (551) | UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(4) ^{※6} | 1基 | 改造 | (551) | UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(1) ^{※6} | 1台 | 変更なし | (552) | UO ₂ ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(1) | 1台 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(2) ^{※6} | 2台 | 変更なし | (553) | UO ₂ ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(2) | 2台 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(ペレット用) ^{※6} | 2基 | 変更なし | (554) | UO ₂ ペレット貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(ペレット用) | 2基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット) ^{※6} | 30個 | 改造 | (555) | UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット) | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)用台車(1) ^{※6} | 1台 | 変更なし | (556) | UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)用台車(1) | 1台 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚 ^{※6} | 4基 | 改造 | (557) | UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚 | 4基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚 ^{※6} | 1式 | 改造 | (558) | UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚 | 136 基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車 ^{※6} | 2台 | 変更なし | (559) | UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(1) | 1台 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(2) ^{※6} | 1台 | 変更なし | (560) | UO ₂ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(2) | 1台 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(1) ^{※6} | 1台 | 変更なし | (561) | UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(1) | 1台 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 余剰ペレット貯蔵棚 ^{※6} | 4基 | 改造 | (562) | UO ₂ ペレット貯蔵設備 余剰ペレット貯蔵棚 | 4基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属缶用台車(1) ^{※6} | 1台 | 変更なし | (563) | UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属缶用台車(1) | 1台 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 付属建物 第3核燃料倉庫 貯蔵室(2) | UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレット貯蔵棚 | 30基 | 改造 | (576) | UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレット貯蔵棚 | 30基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 付属建物 第3核燃料倉庫 貯蔵室(2) | UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属缶用台車(2) | 1台 | 変更なし | (577) | UO ₂ ペレット貯蔵設備 金属缶用台車(2) | 1台 | | | | | | | | | | | | ● | ▽ |
| 7次 | 付属建物 第3核燃料倉庫 前室 | UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレット構内運搬容器 | 1式 | 改造 | (578) | UO ₂ ペレット貯蔵設備 ペレット構内運搬容器 | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 成型工場 燃料棒検査室 | 燃料棒貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵棚 ^{※6} | 1基 | 変更なし | (579) | 燃料棒貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵棚 | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 成型工場 燃料棒検査室 | 燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(1) ^{※6} | 1台 | 変更なし | (580) | 燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(1) | 1台 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料棒検査室 | 燃料棒貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵棚 ^{※6} | 1基 | 変更なし | (581) | 燃料棒貯蔵設備 燃料棒一時貯蔵棚 | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料棒検査室 | 燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(2) ^{※6} | 1台 | 改造 | (582) | 燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(2) | 1台 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料棒検査室 | 燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(3) ^{※6} | 1台 | 改造 | (583) | 燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(3) | 1台 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料棒検査室 | 燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵棚 ^{※6} | 2基 | 改造 | (584) | 燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵棚 | 2基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料棒検査室 | 燃料棒貯蔵設備 トラバーサ ^{※6} | 1台 | 改造 | (585) | 燃料棒貯蔵設備 トラバーサ | 1台 | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料棒検査室 | 燃料棒貯蔵設備 運搬車 ^{※6} | 1台 | 改造 | (586) | 燃料棒貯蔵設備 運搬車 | 1台 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 加工棟 成型工場 前室(1) | 燃料棒貯蔵設備 燃料棒構内運搬車 | 1台 | 改造 | (589) | 燃料棒貯蔵設備 燃料棒構内運搬車 | 1台 | | | | | | | | | | | ● | ▽ | |
| 7次 | 付属建物 第3核燃料倉庫 貯蔵室(2) | 燃料棒貯蔵設備 保存燃料棒貯蔵棚 | 1基 | 改造 | (590) | 燃料棒貯蔵設備 保存燃料棒貯蔵棚 | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 付属建物 第3核燃料倉庫 貯蔵室(2) | 燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(5) ^{※6} | 1台 | 変更なし | (591) | 燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(5) | 1台 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 付属建物 第3核燃料倉庫 貯蔵室(2) | 燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用リフト | 1台 | 変更なし | (592) | 燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用リフト | 1台 | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体一時貯蔵架台 ^{※6} | 29基 | 改造 | (593) | 燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体一時貯蔵架台 | 29基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン (組立北4.8) ^{※6} | 1基 | 変更なし | (594) | 燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン | 1基 | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン (組立北3) ^{※6} | 1基 | 変更なし | (594) | 燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン | 1基 | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | 燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン (組立南5) ^{※6} | 1基 | 変更なし | (594) | 燃料集合体貯蔵設備 天井走行クレーン | 1基 | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 設 | | | 事 業 許 可 | | 令和2年 | | | | | 令和3年 | | | | | | | | | | |
|----|-----------------------------|---|-----|------|---------|--|------|-----|-----|----|----|------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|---|---|
| | | 設工記名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | | |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体 貯蔵室 | 燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体貯蔵架台 ^{※6} | 90基 | 改造 | (595) | 燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体貯蔵架台 | 90基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体貯蔵室 | 燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体移送装置 ^{※6} | 1基 | 改造 | (596) | 燃料集合体貯蔵設備 燃料集合体移送装置 | 1台 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 7次 | 付属建物 シリンドラ洗浄棟 貯蔵室(3) | 洗浄残渣貯蔵設備 洗浄残渣貯蔵棚 | 3基 | 改造 | (598) | 洗浄残渣貯蔵設備 洗浄残渣貯蔵棚 | 3基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | |
| 7次 | 付属建物 シリンドラ洗浄棟 沈殿槽室 | 洗浄残渣貯蔵設備 洗浄残渣コンベア | 1基 | 改造 | (599) | 洗浄残渣貯蔵設備 洗浄残渣コンベア | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ○ | ● | ▽ | |
| 7次 | 付属建物 シリンドラ洗浄棟 沈殿槽室 | 洗浄残渣貯蔵設備 チャッキングリフト | 1基 | 改造 | (600) | 洗浄残渣貯蔵設備 チャッキングリフト | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | |
| 7次 | 付属建物 シリンドラ洗浄棟 貯蔵室(3) | 洗浄残渣貯蔵設備 棚搬入コンベア | 1基 | 改造 | (601) | 洗浄残渣貯蔵設備 棚搬入コンベア | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 7次 | 付属建物 シリンドラ洗浄棟 貯蔵室(3) | 洗浄残渣貯蔵設備 SUS容器用台車(5) | 1基 | 改造 | (602) | 洗浄残渣貯蔵設備 SUS容器用台車(5) | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 7次 | 付属建物 シリンドラ洗浄棟 貯蔵室(3) | 洗浄残渣貯蔵設備 洗浄残渣乾燥機 | 1式 | 改造 | (604) | 洗浄残渣貯蔵設備 洗浄残渣明替フードボックス | 1基 | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | |
| 7次 | 付属建物 シリンドラ洗浄棟 貯蔵室(3) | 洗浄残渣貯蔵設備 洗浄残渣乾燥機 | 1式 | 改造 | (605) | 洗浄残渣貯蔵設備 洗浄残渣乾燥機 | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 7次 | 付属建物 シリンドラ洗浄棟 貯蔵室(3) | 洗浄残渣貯蔵設備 回転混合機 (金属容器(粉末)混合) | 1基 | 改造 | (606) | 洗浄残渣貯蔵設備 回転混合機 (金属容器(粉末)混合) | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 7次 | 屋外 | 付属建物 第3種燃料倉庫 | 1式 | 改造 | (858) | 付属建物 第3種燃料倉庫 | 1式 | | | | | | | | | | | | | △● | ▽ | |
| 7次 | 屋外 | 付属建物 劣化・天然ウラン倉庫 | 1式 | 改造 | (862) | 付属建物 劣化・天然ウラン倉庫 | 1式 | | | | | | | | | | | | | △● | ▽ | |
| 7次 | 屋外 | 付属建物 原料貯蔵所 ^{※6} | 1式 | 改造 | (861) | 付属建物 原料貯蔵所 | 1式 | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 屋外 | 付属建物 容器管理棟 ^{※4} | 1式 | 改造 | (863) | 付属建物 容器管理棟 | 1式 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット 加工室 | 粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵棚 ^{※2} | 6基 | 改造 | (517) | 粉末貯蔵設備 粉末一時貯蔵棚 | 6基 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット 加工室 | 粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(1) ^{※2} | 1台 | 変更なし | (520) | 粉末貯蔵設備 SUS容器用台車(1) | 1台 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット 加工室 | 粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用台車(3) ^{※2} | 2台 | 変更なし | (521) | 粉末貯蔵設備 金属容器(粉末)用 台車(3) | 2台 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 新着(2) | 粉末貯蔵設備 フードボックス(4) ^{※2} | 1基 | 変更なし | (522) | 粉末貯蔵設備 フードボックス | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(1) | 粉末貯蔵設備 原料粉末貯蔵棚 ^{※2} | 2基 | 改造 | (523) | 粉末貯蔵設備 原料粉末貯蔵棚 | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(1) | 粉末貯蔵設備 電動リフト ^{※2} | 2台 | 変更なし | (525) | 粉末貯蔵設備 粉末貯蔵室(1)用電動リフト | 1台 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(2) | 粉末貯蔵設備 電動リフト ^{※2} | 1台 | 変更なし | (528) | 粉末貯蔵設備 粉末貯蔵室(2)用電動リフト | 1台 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(2) | 粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚 (粉末用) ^{※2} | 4基 | 改造 | (526) | 粉末貯蔵設備 スクラップ貯蔵棚(粉末用) | 4基 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット 加工室 | U ₀ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット貯蔵棚 ^{※2} | 1基 | 変更なし | (564) | U ₀ ペレット貯蔵設備 圧粉ペレット貯蔵棚 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット 加工室 | U ₀ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(1) ^{※2} | 1基 | 変更なし | (565) | U ₀ ペレット貯蔵設備 ペレットライン コンベア | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット 加工室 | U ₀ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(2) ^{※2} | 1基 | 変更なし | (566) | U ₀ ペレット貯蔵設備 ペレットライン コンベア | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット 加工室 | U ₀ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット貯蔵棚 ^{※2} | 1基 | 変更なし | (566) | U ₀ ペレット貯蔵設備 焼結ペレット貯蔵棚 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット 加工室 | U ₀ ペレット貯蔵設備 ペレットラインコンベア(3) ^{※2} | 1基 | 変更なし | (567) | U ₀ ペレット貯蔵設備 ペレットライン コンベア | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット 加工室 | U ₀ ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(3) ^{※2} | 1台 | 変更なし | (568) | U ₀ ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用 台車(3) | 1台 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット 加工室 | U ₀ ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用台車(4) ^{※2} | 1台 | 変更なし | (569) | U ₀ ペレット貯蔵設備 ポート(焼結)用 台車(4) | 1台 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット 加工室 | U ₀ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)用台車(2) ^{※2} | 1台 | 変更なし | (570) | U ₀ ペレット貯蔵設備 金属容器(ペレット)用台車(2) | 1台 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット 加工室 | U ₀ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚(1) ^{※2} | 1基 | 改造 | (571) | U ₀ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚 | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット 加工室 | U ₀ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚(2) ^{※2} | 1基 | 改造 | (571) | U ₀ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット一時貯蔵棚 | 2基 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット 加工室 | U ₀ ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(2) ^{※2} | 1台 | 変更なし | (572) | U ₀ ペレット貯蔵設備 ペレットトレイ用台車(2) | 1台 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット 貯蔵室 | U ₀ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚 ^{※2} | 32基 | 改造 | (573) | U ₀ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚 | 32基 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット 貯蔵室 | U ₀ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(3) ^{※2} | 1台 | 変更なし | (574) | U ₀ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(3) | 1台 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 ペレット 貯蔵室 | U ₀ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(4) ^{※2} | 1台 | 改造 | (575) | U ₀ ペレット貯蔵設備 仕上りペレット貯蔵棚用台車(4) | 1台 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 燃料棒 溶接室 | 燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵棚 ^{※2} | 1基 | 変更なし | (587) | 燃料棒貯蔵設備 燃料棒貯蔵棚 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 燃料棒 溶接室 | 燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(4) ^{※2} | 1台 | 変更なし | (588) | 燃料棒貯蔵設備 ロッドチャンネル用台車(4) | 1台 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 屋外 | 付属建物 第2種燃料倉庫 ^{※4} | 1式 | 改造 | (855) | 付属建物 第2種燃料倉庫 | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | |

※の注釈は以下を示す。
 ※n：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

○放射性廃棄物の廃棄施設

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | 事 業 許 可 | | 令和2年 | | | | | 令和3年 | | | | | | | | | |
|----|--------------------------|---|----|---------|----------------------------------|---|----------------------|-----|-----|----|------|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 |
| 5次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫 | 気体廃棄設備(1) スクラブ(蒸発・加水分解系統) | 2基 | 改造 | (608) (618) | 気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) スクラブ(蒸発・加水分解系統) | 1式 2基 | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ |
| 5次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫 | 気体廃棄設備(1) 切替タンバ | 1式 | 新設改造 | (608) (619) | 気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 切替タンバ | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 5次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫 | 気体廃棄設備(1) 地震運動閉止タンバ | 2式 | 新設 | (608) (620) (608) (621) | 気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 地震運動閉止タンバ 気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 地震イターロック | 1式 2式 1式 2式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 5次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫 | 気体廃棄設備(1) 給気ダクト・タンバ | 1式 | 改造 | (608) (622) | 気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 給気ダクト・タンバ | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 5次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫 | 気体廃棄設備(1) 排気ダクト・タンバ(部屋、設備～高 性能エアフィルタ) | 1式 | 改造 | (608) (623) | 気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 排気ダクト・タンバ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ) | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 5次 | 工場棟 転換工場 機械室 | 気体廃棄設備(1) 給気逆流防止タンバ (原料倉庫との境界部) | 1式 | 新設 | (608) (624) | 気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 給気逆流防止タンバ (原料倉庫との境界部) | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 5次 | 工場棟 転換工場 フィルタ室 | 気体廃棄設備(1) 排気逆流防止タンバ (原料倉庫との境界部) | 1式 | 新設 | (608) (625) | 気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1)) 排気逆流防止タンバ (原料倉庫との境界部) | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 5次 | 付属建物 廃棄物管理棟 測定室(2) | 保管廃棄設備 ドラム缶ウラン量測定装置 | 1基 | 新設 | (826) | 固体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) ドラム缶ウラン量測定装置 | 1基 | | | | | | | | | △ | | | ● | ▽ |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | 事 業 許 可 | | 令和2年 | | | | | 令和3年 | | | | | | | | | |
|----|--------------------------------|--|----|------------|--|---|----------------------------|-----|-----|----|------|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 機械室 | 気体廃棄設備(1) 給気ファン | 1式 | 改造 変更なし | (608) (609) (608) (617) | 気体廃棄設備(1) 給気ファン 気体廃棄設備(1) 給排気ファンの起動停止インター ロック | 1式 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 屋外 | 気体廃棄設備(1) 給気ファン | 1式 | 改造 変更なし | (608) (609) (608) (617) | 気体廃棄設備(1) 給気ファン 気体廃棄設備(1) 給排気ファンの起動停止インター ロック | 1式 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 転換工場 分光分析室 | 気体廃棄設備(1) 給気ファン(分析室、分光分析室給気 系統(2)) | 1式 | 改造 | (608) (609) (608) (617) | 気体廃棄設備(1) 給気ファン 気体廃棄設備(1) 給排気ファンの起動停止インター ロック | 1式 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 転換工場 機械室 | 気体廃棄設備(1) 排気ファン | 1式 | 改造 変更なし | (608) (610) (608) (617) (608) (627) (608) (639) (608) (610) | 気体廃棄設備(1) 排気ファン 気体廃棄設備(1) 給排気ファンの起動停止インター ロック 気体廃棄設備(1) 自圧警報装置 気体廃棄設備(1) 自圧警報装置 気体廃棄設備(1) 排気ファン | 1式 1式 1台 1台 1式 | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 転換工場 フィルタ室 | 気体廃棄設備(1) 排気ファン | 1式 | 改造 | (608) (617) (608) (627) (608) (639) (608) (610) | 気体廃棄設備(1) 給排気ファンの起動停止インター ロック 気体廃棄設備(1) 自圧警報装置 気体廃棄設備(1) 自圧警報装置 気体廃棄設備(1) 排気ファン | 1式 1台 1台 1式 | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 転換工場 計器室 | 気体廃棄設備(1) 排気ファン (分析室、分光分析室局所排気系統 (1)) | 1式 | 改造 | (608) (627) (608) (639) | 気体廃棄設備(1) 自圧警報装置 気体廃棄設備(1) 自圧警報装置 | 1台 1台 | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 転換工場 機械室 | 気体廃棄設備(1) 高性能エアフィルタ | 1式 | 改造 | (608) (611) | 気体廃棄設備(1) 高性能エアフィルタ | 1式 | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 転換工場 フィルタ室 | 気体廃棄設備(1) 高性能エアフィルタ | 1式 | 改造 | (608) (611) | 気体廃棄設備(1) 高性能エアフィルタ | 1式 | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 転換工場 計器室 | 気体廃棄設備(1) 高性能エアフィルタ (分析室、分光分析室局所排気系統 (1)) | 1式 | 改造 | (608) (611) | 気体廃棄設備(1) 高性能エアフィルタ | 1式 | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 転換工場 機械室、分光分析 室 | 気体廃棄設備(1) 給気逆流防止タンバ(屋外との境界 部) | 1式 | 新設 変更なし | (608) (612) | 気体廃棄設備(1) 給気逆流防止タンバ(屋外との境 界部) | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 付属建物 除染室・分析室 除 染室(2)、分析室 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 屋外 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 排気塔、機械 室 | 気体廃棄設備(1) 排気逆流防止タンバ(屋外との境界 部) | 1式 | 改造 新設 | (608) (613) | 気体廃棄設備(1) 排気逆流防止タンバ(屋外との境界 部) | 1式 | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 転換工場 | 気体廃棄設備(1) 給気ダクト・タンバ | 1式 | 改造 | (608) (614) | 気体廃棄設備(1) 給気ダクト・タンバ | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 転換工場 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 付属建物 第2核燃料倉庫 | 気体廃棄設備(1) 給気ダクト・タンバ | 1式 | 改造 | (608) (628) | 気体廃棄設備(1) 給気ダクト・タンバ | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 付属建物 除染室・ 分析室 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 | 気体廃棄設備(1) 排気ダクト・タンバ(部屋、設備～高 性能エアフィルタ) | 1式 | 改造 | (608) (615) | 気体廃棄設備(1) 排気ダクト・タンバ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ) | 1式 | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 転換工場 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 付属建物 第2核燃 料倉庫 | 気体廃棄設備(1) 排気ダクト・タンバ(部屋、設備～高 性能エアフィルタ) | 1式 | 改造 | (608) (629) | 気体廃棄設備(1) 排気ダクト・タンバ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ) | 1式 | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ |
| 6次 | 付属建物 除染室・分析室 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 | 気体廃棄設備(1) 排気ダクト・タンバ(高性能エアフィ ルタ～排気塔) | 1式 | 改造 | (608) (616) | 気体廃棄設備(1) 排気ダクト・タンバ(高性能エア フィルタ～排気塔) | 1式 | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ |
| 6次 | 屋外 | 気体廃棄設備(1) 排気ダクト・タンバ(高性能エアフィ ルタ～排気塔) | 1式 | 改造 | (608) (636) | 気体廃棄設備(1) 排気ダクト・タンバ(高性能エア フィルタ～排気塔) | 1式 | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 設 | | | 事 業 許 可 | | 令和2年 | | | | | | 令和3年 | | | | | | | |
|----|------------------------------|--|----|-----------------|----------------------------------|---|----------|-----|-----|----|----|----|------|----|----|----|----|----|-----|-----|
| | | 設工名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工 室 | 気体廃棄設備(1) スクラバ(焼焼・還元炉、乾燥機系 統) | 4基 | 改造 | (608) (626) | 気体廃棄設備(1) スクラバ(焼焼・還元炉、乾燥機系 統) | 4基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工 室 | 気体廃棄設備(1) 水スクラバ(ウラン回収第1系列系統) (転換加工室局所排気系統(3)) | 1基 | 改造 | (608) (630) | 気体廃棄設備(1) 水スクラバ(ウラン回収第1系列系 統) | 1基 | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工 室 | 気体廃棄設備(1) アルカリスクラバ(ウラン回収第1系列 系統)(転換加工室局所排気系統 (3)) | 1基 | 改造 | (608) (631) | 気体廃棄設備(1) アルカリスクラバ(ウラン回収第1 系列系統) | 1基 | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工 室 | 気体廃棄設備(1) 排ガス冷却装置(ウラン回収第1系列系 統)(転換加工室局所排気系統(3)) | 1基 | 改造 | (608) (632) | 気体廃棄設備(1) 排ガス冷却装置(ウラン回収第1系 列系統) | 1基 | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工 室 | 気体廃棄設備(1) コンデンサ(ウラン回収第1系列系統) (転換加工室局所排気系統(3)) | 1基 | 改造 | (608) (633) | 気体廃棄設備(1) コンデンサ(ウラン回収第1系列系 統) | 1基 | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 チェック タンク室 | 気体廃棄設備(1) スクラバ(ウラン回収第2系列系統) (チェックタンク室局所排気系統 (2)) | 1基 | 改造 | (608) (634) | 気体廃棄設備(1) スクラバ(ウラン回収第2系列系 統) | 1基 | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 屋外 | 気体廃棄設備(1) 排ガス分解装置 (転換加工室局所排気系統(1)) | 2基 | 改造 | (608) (635) (608) (637) | 気体廃棄設備(1) 排ガス分解装置 気体廃棄設備(1) 安全燃焼インターロック | 2基 1式 | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 付属建物 除染室・分析室 分拆室 | 気体廃棄設備(1) スクラバ(分析系統)(分析室、分光 分析室局所排気系統(1)) | 1基 | 改造 | (608) (638) | 気体廃棄設備(1) スクラバ(分析系統) | 1基 | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫 | 気体廃棄設備(1) スクラバ(蒸発・加水分解系統)(原 料倉庫局所排気系統)*1 | 2基 | 改造 | (608) (618) | 気体廃棄設備(1) スクラバ(蒸発・加水分解系統) | 2基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫 | 気体廃棄設備(1) 切替ダンパ(原料倉庫局所排気系統) *1 | 1式 | 新設 ・ 改造 | (608) (619) | 気体廃棄設備(1) 切替ダンパ | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫 | 気体廃棄設備(1) 地震運動防止ダンパ*1 | 2式 | 新設 | (608) (620) | 気体廃棄設備(1) 地震運動防止ダンパ | 2式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 成型工場 機械室 | 気体廃棄設備(2) 給気ファン | 1式 | 改造 | (608) (621) (641) | 気体廃棄設備(1) 地震運動防止ダンパ 気体廃棄設備(1) 排塵インターロック 給気ファン | 1式 | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 機械室 | 気体廃棄設備(2) 給気ファン | 1式 | 改造 | (640) (649) | 給排気ファンの起動停止インター ロック | 1式 | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 機械室 | 気体廃棄設備(2) 給気ファン (フィルタ室(1)給気系統) | 1式 | 改造 | (640) (649) | 給排気ファンの起動停止インター ロック | 1式 | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 屋外 | 気体廃棄設備(2) 給気ファン(作業室、廃棄物缶詰室給 気系統) | 1式 | 変更なし | (640) (641) (640) (649) | 気体廃棄設備(2) 給気ファン 気体廃棄設備(2) 給排気ファンの起動停止インター ロック | 1式 1式 | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 機械室 | 気体廃棄設備(2) 排気ファン(燃料槽溶接室内排気系 統) | 1式 | 改造 | (640) (642) (640) (649) | 気体廃棄設備(2) 排気ファン 給排気ファンの起動停止インター ロック | 1式 1式 | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 フィルタ室(1) | 気体廃棄設備(2) 排気ファン | 1式 | 改造 ・ 変更なし | (640) (652) (640) (649) | 気体廃棄設備(2) 排気ファン 給排気ファンの起動停止インター ロック | 1式 1式 | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 機械室 | 気体廃棄設備(2) 排気ファン | 1式 | 改造 ・ 変更なし | (640) (649) (640) (652) | 気体廃棄設備(2) 排気ファン 給排気ファンの起動停止インター ロック | 1式 1式 | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 フィルタ室(1) | 気体廃棄設備(2) 高性能エアフィルタ | 1式 | 改造 | (640) (643) | 気体廃棄設備(2) 高性能エアフィルタ | 1式 | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 放射線管理棟 廃棄物缶詰室 | 気体廃棄設備(2) 高性能エアフィルタ(廃棄物缶詰室局 所排気系統(1)) | 1式 | 改造 | (640) (643) | 気体廃棄設備(2) 高性能エアフィルタ | 1式 | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 放射線管理棟 機械室 | 気体廃棄設備(2) 高性能エアフィルタ (廃棄物一時貯蔵所室内排気系統) | 1式 | 改造 | (640) (643) | 気体廃棄設備(2) 高性能エアフィルタ | 1式 | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 機械室 | 気体廃棄設備(2) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部) | 1式 | 新設 | (640) (644) | 気体廃棄設備(2) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部) | 1式 | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 放射線管理棟 廃棄物一時貯蔵所 | 気体廃棄設備(2) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部) | 1式 | 改造 | (640) (645) | 気体廃棄設備(2) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部) | 1式 | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 | 気体廃棄設備(2) 給気ダクト・ダンパ | 1式 | 改造 | (640) (646) | 気体廃棄設備(2) 給気ダクト・ダンパ | 1式 | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 | 気体廃棄設備(2) 給気ダクト・ダンパ | 1式 | 改造 | (640) (650) | 気体廃棄設備(2) 給気ダクト・ダンパ | 1式 | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 放射線管理棟 | 気体廃棄設備(2) 給気ダクト・ダンパ | 1式 | 改造 | (640) (650) | 気体廃棄設備(2) 給気ダクト・ダンパ | 1式 | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 | 気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高 性能エアフィルタ) | 1式 | 改造 | (640) (647) | 気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ) | 1式 | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 | 気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高 性能エアフィルタ) | 1式 | 改造 | (640) (651) | 気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ) | 1式 | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 放射線管理棟 | 気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ(高性能エアフイ ルタ～排気塔) | 1式 | 改造 | (640) (648) | 気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔) | 1式 | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 放射線管理棟 | 気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ | 1式 | 改造 | (640) (648) | 気体廃棄設備(2) 排気ダクト・ダンパ | 1式 | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 フィルタ室 | 気体廃棄設備(3) 給気ファン (燃料槽溶接室給気系統) | 1式 | 変更なし | (653) (654) (653) (662) | 気体廃棄設備(3) 給気ファン 給排気ファンの起動停止インター ロック | 1式 1式 | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 機械室 | 気体廃棄設備(3) 給気ファン | 1式 | 変更なし | (653) (654) (653) (662) | 気体廃棄設備(3) 給気ファン 給排気ファンの起動停止インター ロック | 1式 1式 | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 フィルタ室 | 気体廃棄設備(3) 排気ファン | 1式 | 改造 | (653) (655) (653) (662) | 気体廃棄設備(3) 排気ファン 給排気ファンの起動停止インター ロック | 1式 1式 | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 フィルタ室 | 気体廃棄設備(3) 排気ファン | 1式 | 改造 | (653) (662) | 給排気ファンの起動停止インター ロック | 1式 | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 フィルタ室 | 気体廃棄設備(3) 高性能エアフィルタ | 1式 | 改造 | (653) (656) | 気体廃棄設備(3) 高性能エアフィルタ | 1式 | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 機械室、フィルタ 室 | 気体廃棄設備(3) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部) | 1式 | 変更なし | (653) (657) | 気体廃棄設備(3) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部) | 1式 | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 設 | | | 事 業 許 可 | | 令和2年 | | | | | | 令和3年 | | | | | | | | |
|----|--------------------------------------|---|----|-------------|----------------------------------|---|----------|-----|-----|----|----|----|------|----|----|----|----|----|-----|-----|---|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 排気塔・フィルタ 室 | 気体廃棄設備(3) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部) | 1式 | 改造 | (653) (658) | 気体廃棄設備(3) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部) | 1式 | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 | 気体廃棄設備(3) 給気ダクト・ダンパ | 1式 | 改造 | (653) (659) | 気体廃棄設備(3) 給気ダクト・ダンパ | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 | 気体廃棄設備(3) 給気ダクト・ダンパ | 1式 | 改造 | (653) (663) | 気体廃棄設備(3) 給気ダクト・ダンパ | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 | 気体廃棄設備(3) 排気ダクト・ダンパ(部屋・設備～高性能エアフィルタ) | 1式 | 改造 | (653) (660) | 気体廃棄設備(3) 排気ダクト・ダンパ(部屋・設備～高性能エアフィルタ) | 1式 | | | | | | | | | | ○ | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 | 気体廃棄設備(3) 排気ダクト・ダンパ(部屋・設備～高性能エアフィルタ) | 1式 | 改造 | (653) (664) | 気体廃棄設備(3) 排気ダクト・ダンパ(部屋・設備～高性能エアフィルタ) | 1式 | | | | | | | | | | ○ | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 | 気体廃棄設備(3) 排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔) | 1式 | 改造 | (653) (661) | 気体廃棄設備(3) 排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔) | 1式 | | | | | | | | | | ○ | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 屋外 | 気体廃棄設備(5) 給気ファン(廃棄物処理室・排気室給気系統) | 1式 | 変更なし | (679) (680) (679) (688) | 気体廃棄設備(5) 給気ファン 給排気ファンの起動停止インターロック | 1式 | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | |
| 6次 | 付属建物 第1廃棄物処理所 排気室 | 気体廃棄設備(5) 排気ファン | 1式 | 改造 | (679) (681) (679) (688) | 気体廃棄設備(5) 排気ファン 給排気ファンの起動停止インターロック | 1式 | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | |
| 6次 | 付属建物 第1廃棄物処理所 排気室 | 気体廃棄設備(5) 高性能エアフィルタ | 1式 | 改造 | (679) (682) | 気体廃棄設備(5) 高性能エアフィルタ | 1式 | | | | | | | | | | ○ | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 付属建物 第1廃棄物処理所 | 気体廃棄設備(5) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)(廃棄物処理室・排気室給気系統) | 1式 | 新設 | (679) (683) | 気体廃棄設備(5) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部) | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 付属建物 第1廃棄物処理所 | 気体廃棄設備(5) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部) | 1式 | 改造 | (679) (684) | 気体廃棄設備(5) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部) | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 屋外 | 気体廃棄設備(5) 給気ダクト・ダンパ(廃棄物処理室・排気室給気系統) | 1式 | 改造 | (679) (685) | 気体廃棄設備(5) 給気ダクト・ダンパ | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 付属建物 第1廃棄物処理所 | 気体廃棄設備(5) 給気ダクト・ダンパ(廃棄物処理室・排気室給気系統) | 1式 | 改造 | (679) (689) | 気体廃棄設備(5) 給気ダクト・ダンパ | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 付属建物 第1廃棄物処理所 | 気体廃棄設備(5) 排気ダクト・ダンパ(部屋・設備～高性能エアフィルタ) | 1式 | 改造 | (679) (686) | 気体廃棄設備(5) 排気ダクト・ダンパ(部屋・設備～高性能エアフィルタ) | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 付属建物 第1廃棄物処理所 | 気体廃棄設備(5) 排気ダクト・ダンパ(部屋・設備～高性能エアフィルタ) | 1式 | 改造 | (679) (690) | 気体廃棄設備(5) 排気ダクト・ダンパ(部屋・設備～高性能エアフィルタ) | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 付属建物 第1廃棄物処理所 | 気体廃棄設備(5) 排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔) | 1式 | 改造 | (679) (687) | 気体廃棄設備(5) 排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔) | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 屋外 | 気体廃棄設備(5) スクラバ(局所排気系統)(廃棄物処理室・排気室局所排気系統) | 1基 | 改造 | (679) (692) | 気体廃棄設備(5) スクラバ(局所排気系統) | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 付属建物 第2廃棄物処理所 給気室 | 気体廃棄設備(6) 空調機給気ファン | 1式 | 変更なし | (693) (694) (693) (704) | 気体廃棄設備(6) 空調機給気ファン 給排気ファンの起動停止インターロック | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 付属建物 シリンドラ洗浄棟 排気室 | 気体廃棄設備(6) 排気ファン | 1式 | 変更なし | (693) (695) (693) (704) | 気体廃棄設備(6) 排気ファン 給排気ファンの起動停止インターロック | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 付属建物 第2廃棄物処理所 排気室 | 気体廃棄設備(6) 排気ファン | 1式 | 変更なし | (693) (691) | 気体廃棄設備(6) 負圧警報装置(第1廃棄物処理所、第2廃棄物処理所、シリンドラ洗浄棟共用) | 1台 | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | |
| 6次 | 付属建物 シリンドラ洗浄棟 排気室 | 気体廃棄設備(6) 高性能エアフィルタ | 1式 | 改造・ 変更なし | (693) (696) | 気体廃棄設備(6) 高性能エアフィルタ | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 付属建物 シリンドラ洗浄棟 排気室 | 気体廃棄設備(6) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部) (シリンドラ洗浄棟)(洗浄室・貯蔵室(3)、廃液処理室、排気室、測定室給気系統) | 1式 | 新設 | (693) (697) | 気体廃棄設備(6) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部) (シリンドラ洗浄棟) | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 付属建物 第2廃棄物処理所 | 気体廃棄設備(6) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部) (第2廃棄物処理所) | 1式 | 新設 | (693) (698) | 気体廃棄設備(6) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部) (第2廃棄物処理所) | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 付属建物 シリンドラ洗浄棟 排気室 | 気体廃棄設備(6) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部) (シリンドラ洗浄棟) | 1式 | 新設 | (693) (699) | 気体廃棄設備(6) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部) (シリンドラ洗浄棟) | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 付属建物 第2廃棄物処理所 | 気体廃棄設備(6) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部) (第2廃棄物処理所)(廃棄物プレス室局所排気系統) | 1式 | 新設 | (693) (700) | 気体廃棄設備(6) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部) (第2廃棄物処理所) | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 付属建物 シリンドラ洗浄棟 付属建物 第2廃棄物処理所 | 気体廃棄設備(6) 給気ダクト・ダンパ | 1式 | 改造 | (693) (701) | 気体廃棄設備(6) 給気ダクト・ダンパ | 1式 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 付属建物 シリンドラ洗浄棟 付属建物 第2廃棄物処理所 | 気体廃棄設備(6) 給気ダクト・ダンパ | 1式 | 改造 | (693) (705) | 気体廃棄設備(6) 給気ダクト・ダンパ | 1式 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 付属建物 シリンドラ洗浄棟 付属建物 第2廃棄物処理所 | 気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンパ(部屋・設備～高性能エアフィルタ) | 1式 | 改造 | (693) (702) | 気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンパ(部屋・設備～高性能エアフィルタ) | 1式 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 付属建物 シリンドラ洗浄棟 付属建物 第2廃棄物処理所 | 気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンパ(部屋・設備～高性能エアフィルタ) | 1式 | 改造 | (693) (706) | 気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンパ(部屋・設備～高性能エアフィルタ) | 1式 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 付属建物 シリンドラ洗浄棟 付属建物 第2廃棄物処理所 | 気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔) | 1式 | 改造 | (693) (703) | 気体廃棄設備(6) 排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔) | 1式 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 転換工場 廃棄物処理室 | 廃液処理設備(1) 転換第1廃液貯槽 | 1基 | 改造 | (707) (708) | 廃液処理設備(1) 転換第1廃液貯槽 廃液処理設備(1) 液位高警報設備 | 1基 1式 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 転換工場 廃棄物処理室 | 廃液処理設備(1) 洗浄液受槽 | 1基 | 改造 | (709) (711) | 廃液処理設備(1) 洗浄液受槽 廃液処理設備(1) 液位高警報設備 | 1基 1式 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 工場棟 転換工場 廃棄物処理室 | 廃液処理設備(1) 洗浄液バグフィルタ | 2基 | 変更なし | (710) | 廃液処理設備(1) 洗浄液バグフィルタ | 2基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | 令和2年 | | | | | | 令和3年 | | | | | | | | |
|----|--------------------------------|--------------------------------------|----|------|---------|-----------------------------|------|-----|-----|----|----|----|------|----|----|----|----|----|-----|-----|----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 廃棄物処理室 | 廃液処理設備(1) ろ液受槽 | 1基 | 改造 | [712] | 廃液処理設備(1) ろ液受槽 | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| | | | | | [714] | 廃液処理設備(1) 液位高警報設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | | △ | ○● |
| 6次 | 工場棟 転換工場 廃棄物処理室 | 廃液処理設備(1) ろ液バグフィルタ | 2基 | 変更なし | [713] | 廃液処理設備(1) ろ液バグフィルタ | 2基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| | | | | | [715] | 廃液処理設備(1) 地下集水槽 | 2基 | | | | | | | | | | | | | | △ |
| 6次 | 工場棟 転換工場 チェックタンク室 | 廃液処理設備(1) 地下集水槽 | 2基 | 改造 | [717] | 廃液処理設備(1) 液位高警報設備 | 2式 | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ | |
| | | | | | [718] | 廃液処理設備(1) 薬漏れ検知警報設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 チェックタンク室 | 廃液処理設備(1) 地下集水槽地下ピット | 1基 | 変更なし | [716] | 廃液処理設備(1) 地下ピット | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| | | | | | [719] | 廃液処理設備(1) 転換第2廃液貯槽 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 チェックタンク室 | 廃液処理設備(1) 混合槽 | 1基 | 改造 | [720] | 廃液処理設備(1) 液位高警報設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ | |
| | | | | | [721] | 廃液処理設備(1) 混合槽 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 チェックタンク 室、屋外 | 廃液処理設備(1) 集水槽(チェック) | 3基 | 改造 | [722] | 廃液処理設備(1) 液位高警報設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ | |
| | | | | | [723] | 廃液処理設備(1) 集水槽(チェック) | 3基 | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 廃液処理設備(1) 廃液貯槽(ウラン回収(第1系列)系 統) | 1基 | 改造 | [724] | 廃液処理設備(1) 液位高警報設備 | 3式 | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ | |
| | | | | | [725] | 廃液貯槽(ウラン回収(第1系列)系 統) | 1基 | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 廃液処理設備(1) イオン交換塔 | 1式 | 撤去 | [726] | 廃液処理設備(1) 液位高警報設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ | |
| | | | | | - | - | - | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 廃液処理室 | 廃液処理設備(4) 貯留タンク | 2基 | 改造 | [752] | 廃液処理設備(4) 貯留タンク | 2基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| | | | | | [753] | 廃液処理設備(4) 液位高警報設備 | 2式 | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 廃液処理室、 屋外 | 廃液処理設備(4) 貯留タンク(チェック) | 3基 | 改造 | [754] | 廃液処理設備(4) 貯留タンク(チェック) | 3基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| | | | | | [755] | 廃液処理設備(4) 液位高警報設備 | 3式 | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 廃液処理室 | 廃液処理設備(4) ろ過機 | 1基 | 改造 | [756] | 廃液処理設備(4) ろ過機 | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| | | | | | [757] | 廃液処理設備(4) ろ液受槽 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 廃液処理室 | 廃液処理設備(4) ろ液受槽 | 1基 | 改造 | [758] | 廃液処理設備(4) 液位高警報設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | △○● | ▽ | |
| | | | | | [759] | 廃液処理設備(4) 堰 | 1式 | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 加工棟 成型工場 廃液処理室 | 廃液処理設備(4) 集水ピット | 1基 | 改造 | [760] | 廃液処理設備(4) 集水ピット | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| | | | | | [761] | 廃液処理設備(4) 液位高警報設備(集水ピット) | 1式 | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 廃棄物処理室 | 廃液処理設備(5) 乾燥機 | 1基 | 新設*2 | [771] | 廃液処理設備(5) 乾燥機 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室 | 焼却設備 集塵機 | 1基 | 改造 | [792] | 焼却設備 集塵機 | 1基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室 | 焼却設備 クレーン | 3基 | 改造 | [797] | 焼却設備 クレーン | 3基 | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ |
| 6次 | 付属建物 第3廃棄物倉庫 | 保管廃棄設備 廃棄物貯蔵設備(5) | 1式 | 改造 | [822] | 保管廃棄設備 廃棄物貯蔵設備(5) | 1式 | | | | | | | | | | △ | | ● | ▽ | |
| 6次 | 付属建物 第3廃棄物倉庫 | 保管廃棄設備 クレーン | 1基 | 変更なし | [823] | 保管廃棄設備 クレーン | 1基 | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ |
| 6次 | 屋外 | 付属建物 除染室・分析室*3*4 | 1式 | 改造 | [851] | 付属建物 除染室・分析室 | 1式 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 屋外 | 付属建物 第1廃棄物処理所 | 1式 | 改造 | [865] | 付属建物 第1廃棄物処理所 | 1式 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 屋外 | 付属建物 第2廃棄物処理所 | 1式 | 改造 | [869] | 付属建物 第2廃棄物処理所 | 1式 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 屋外 | 付属建物 第3廃棄物倉庫 | 1式 | 改造 | [876] | 付属建物 第3廃棄物倉庫 | 1式 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 屋外 | 付属建物 第1廃棄物処理所前室 | 1式 | 新設 | [880] | 付属建物 第1廃棄物処理所前室 | 1式 | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 屋外 | 放射線管理棟*4 | 1式 | 改造 | [847] | 放射線管理棟 | 1式 | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 屋外 | 付属建物 放射線管理棟前室*4 | 1式 | 新設 | [879] | 付属建物 放射線管理棟前室 | 1式 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 屋外 | 付属建物 廃棄物管理棟*5 | 1式 | 新設 | [877] | 付属建物 廃棄物管理棟 | 1式 | | | | | | | | | | | | | | |

*1: 当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、5次申請で申請している。当該設備・機器の機能、性能に係る事項については6次申請範囲とする。
 *2: 当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該設備・機器の機能、性能に係る事項については6次申請範囲とする。
 *3: 当該建物の鉄骨の一部について申請する。
 *4: 当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、4次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部については6次申請範囲とする。
 *5: 当該建物の位置、構造、強度に係る事項については、1次申請で申請している。当該建物の機能、性能に係る事項の一部については6次申請範囲とする。

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | 令和2年 | | | | | | 令和3年 | | | | | | | | | | | | |
|----|--------------------------|--|----|-------------|---------|-------------------------------------|------|-----|-----|----|----|----|------|----|----|----|----|----|-----|-----|---|---|---|---|---|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | | | | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 機械室 | 気体廃棄設備(1) 排気ファン**6 | 1式 | 改造・ 変更なし | [608] | 気体廃棄設備(1) 排気ファン | 1式 | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | | | | |
| | | | | | [610] | 気体廃棄設備(1) 給排気ファンの起動停止インター ロック | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | |
| | | | | | [608] | 気体廃棄設備(1) 自圧警報装置 | 1台 | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ |
| | | | | | [608] | 気体廃棄設備(1) 自圧警報装置 | 1台 | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 転換工場 フィルタ室 | 気体廃棄設備(1) 排気ファン**6 | 1式 | 改造 | [608] | 気体廃棄設備(1) 排気ファン | 1式 | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | | | | |
| | | | | | [610] | 気体廃棄設備(1) 給排気ファンの起動停止インター ロック | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | |
| | | | | | [608] | 気体廃棄設備(1) 自圧警報装置 | 1台 | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ |
| | | | | | [608] | 気体廃棄設備(1) 自圧警報装置 | 1台 | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 転換工場 計器室 | 気体廃棄設備(1) 排気ファン (分析室、分光分析室局所排気系統 (1)) **6 | 1式 | 改造 | [608] | 気体廃棄設備(1) 排気ファン | 1式 | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | | | | |
| | | | | | [608] | 気体廃棄設備(1) 自圧警報装置 | 1台 | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ | |
| | | | | | [608] | 気体廃棄設備(1) 自圧警報装置 | 1台 | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ |
| | | | | | [608] | 気体廃棄設備(1) 自圧警報装置 | 1台 | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工 室 | 気体廃棄設備(1) スクラバ(焙焼・還元炉、乾燥機系 統)**6 | 4基 | 改造 | [608] | スクラバ(焙焼・還元炉、乾燥機系 統) | 4基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工 室 | 気体廃棄設備(1) 水スクラバ(ウラン回収第1系列系統 (3)) **6 | 1基 | 改造 | [608] | 水スクラバ(ウラン回収第1系列系 統) | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | | |
| | | | | | [630] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 設 | | | 事 業 許 可 | | 令和2年 | | | | | 令和3年 | | | | | | | | |
|----|---------------------------|--|----|------------------|--|--|------|-----|-----|----|----|------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|
| | | 設工設名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工 室 | 気体廃棄設備(1) アルカリスクラバ(ウラン回収第1系列 系統)(転換加工室局所排気系統 ※) | 1基 | 改造 | (608) (631) | 気体廃棄設備(1) アルカリスクラバ(ウラン回収第1 系列系統) | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工 室 | 気体廃棄設備(1) 排ガス冷却装置(ウラン回収第1系列系 統)(転換加工室局所排気系統(3)) ※ | 1基 | 改造 | (608) (632) | 気体廃棄設備(1) 排ガス冷却装置(ウラン回収第1系 列系統) | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工 室 | 気体廃棄設備(1) コンデンサ(ウラン回収第1系列系統) (転換加工室局所排気系統(3)) ※ | 1基 | 改造 | (608) (633) | 気体廃棄設備(1) コンデンサ(ウラン回収第1系列系 統) | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 転換工場 チェック タンク室 | 気体廃棄設備(1) スクラバ(ウラン回収第2系列系統) (チェックタンク室局所排気系統 ※) | 1基 | 改造 | (608) (634) | 気体廃棄設備(1) スクラバ(ウラン回収第2系列系 統) | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 付属建物 除塵室・分析室 分析室 | 気体廃棄設備(1) スクラバ(分析系統)(分析室、分光 分析室局所排気系統(1)) ※ | 1基 | 改造 | (608) (638) | 気体廃棄設備(1) スクラバ(分析系統) | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫 | 気体廃棄設備(1) スクラバ(蒸発・加水分解系統)(原 料倉庫局所排気系統)※ | 2基 | 改造 | (608) (618) | 気体廃棄設備(1) スクラバ(蒸発・加水分解系統) | 2基 | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 成型工場 機械室 | 気体廃棄設備(2) 排気ファン※ | 1式 | 改 変 な し | (640) (642) (640) (649) | 気体廃棄設備(2) 排気ファン 給排気ファンの起動停止インター ロック | 1式 | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 フィルタ室 | 気体廃棄設備(3) 排気ファン※ | 1式 | 改 変 な し | (640) (652) (653) (655) (653) (662) | 気体廃棄設備(3) 自圧警報装置 給排気ファンの起動停止インター ロック | 1式 | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | |
| 7次 | 付属建物 第3核燃料倉庫 フィルタ室 | 気体廃棄設備(4) 給気ファン | 1式 | 改 変 な し | (666) (667) | 気体廃棄設備(4) 給気ファン | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 付属建物 第3核燃料倉庫 フィルタ室 | 気体廃棄設備(4) 排気ファン | 1式 | 改 変 な し | (666) (675) (666) (678) | 気体廃棄設備(4) 給排気ファンの起動停止インター ロック 自圧警報装置 | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 付属建物 第3核燃料倉庫 フィルタ室 | 気体廃棄設備(4) 高性能エアフィルタ | 1式 | 改 変 な し | (666) (669) | 気体廃棄設備(4) 高性能エアフィルタ | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 付属建物 第3核燃料倉庫 フィルタ室 | 気体廃棄設備(4) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部) | 1式 | 改 変 な し | (666) (670) | 気体廃棄設備(4) 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部) | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 付属建物 第3核燃料倉庫 フィルタ室 | 気体廃棄設備(4) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部) | 1式 | 改 変 な し | (666) (671) | 気体廃棄設備(4) 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界 部) | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 付属建物 第3核燃料倉庫 | 気体廃棄設備(4) 給気ダクト・ダンパ | 1式 | 改 変 な し | (666) (672) | 気体廃棄設備(4) 給気ダクト・ダンパ | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 付属建物 第3核燃料倉庫 | 気体廃棄設備(4) 給気ダクト・ダンパ | 1式 | 改 変 な し | (666) (676) | 気体廃棄設備(4) 給気ダクト・ダンパ | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 付属建物 第3核燃料倉庫 | 気体廃棄設備(4) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高 性能エアフィルタ) | 1式 | 改 変 な し | (666) (673) | 気体廃棄設備(4) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ) | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 付属建物 第3核燃料倉庫 | 気体廃棄設備(4) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高 性能エアフィルタ) | 1式 | 改 変 な し | (666) (677) | 気体廃棄設備(4) 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～ 高性能エアフィルタ) | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 付属建物 第3核燃料倉庫 | 気体廃棄設備(4) 排気ダクト・ダンパ(高性能エアフイ ルタ～排気塔) | 1式 | 改 変 な し | (666) (674) | 気体廃棄設備(4) 排気ダクト・ダンパ(高性能エア フィルタ～排気塔) | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 付属建物 第1廃棄物処理所 排気室 | 気体廃棄設備(5) 排気ファン※ | 1式 | 改 変 な し | (679) (681) (679) (688) (679) (691) | 気体廃棄設備(5) 排気ファン 給排気ファンの起動停止インター ロック 自圧警報装置(第1廃棄物処理所、 第2廃棄物処理所、シリンドラ洗浄棟 共用) | 1式 | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ |
| 7次 | 付属建物 シリンドラ洗浄棟 排気室 | 気体廃棄設備(6) 排気ファン※ | 1式 | 改 変 な し | (693) (695) | 気体廃棄設備(6) 排気ファン | 1式 | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ |
| 7次 | 付属建物 第2廃棄物処理所 排気室 | 気体廃棄設備(6) 排気ファン※ | 1式 | 改 変 な し | (693) (704) | 気体廃棄設備(6) 給排気ファンの起動停止インター ロック | 1式 | | | | | | | | | | | ○ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 転換工場 廃棄物 処理室 | 廃液処理設備(1) 転換第1廃液貯槽※ | 1基 | 改 変 な し | (707) (708) | 廃液処理設備(1) 転換第1廃液貯槽 液位高警報設備 | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 転換工場 廃棄物 処理室 | 廃液処理設備(1) 洗浄液受槽※ | 1基 | 改 変 な し | (709) (711) | 廃液処理設備(1) 洗浄液受槽 液位高警報設備 | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 転換工場 廃棄物 処理室 | 廃液処理設備(1) 洗浄液バグフィルタ※ | 2基 | 改 変 な し | (710) | 廃液処理設備(1) 洗浄液バグフィルタ | 2基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 転換工場 廃棄物 処理室 | 廃液処理設備(1) ろ液受槽※ | 1基 | 改 変 な し | (712) (714) | 廃液処理設備(1) ろ液受槽 液位高警報設備 | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 転換工場 廃棄物 処理室 | 廃液処理設備(1) ろ液バグフィルタ※ | 2基 | 改 変 な し | (713) | 廃液処理設備(1) ろ液バグフィルタ | 2基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 転換工場 チェックタンク室 | 廃液処理設備(1) 地下集水槽※ | 2基 | 改 変 な し | (715) (717) | 廃液処理設備(1) 地下集水槽 液位高警報設備 | 2式 | | | | | | | | | | | ○● | ▽ | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 チェックタンク室 | 廃液処理設備(1) 転換第2廃液貯槽※ | 1基 | 改 変 な し | (718) (719) (720) | 廃液処理設備(1) 転換第2廃液貯槽 液位高警報設備 | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 転換工場 チェックタンク室 | 廃液処理設備(1) 混合槽※ | 1基 | 改 変 な し | (721) (722) | 廃液処理設備(1) 混合槽 液位高警報設備 | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 転換工場 チェックタンク室 | 廃液処理設備(1) 集水槽(チェック)※ | 3基 | 改 変 な し | (723) (724) | 廃液処理設備(1) 集水槽(チェック) 液位高警報設備 | 3式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 廃液処理設備(1) 廃液貯槽(ウラン回収(第1系列)系 統)※ | 1基 | 改 変 な し | (725) (726) | 廃液処理設備(1) 廃液貯槽(ウラン回収(第1系列)系 統) 液位高警報設備 | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 設 | | 事 業 許 可 | | 令和2年 | | | | | 令和3年 | | | | | | | | | | | |
|----|------------------------------|--|----|---------|-------|--|----|-----|-----|----|------|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|---|-----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | | |
| 7次 | 付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室 | 廃液処理設備(3) 廃液貯槽(洗浄工程) | 1基 | 改造 | [727] | 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 廃液貯槽(洗浄工程) | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | |
| | | | | | [728] | 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | ○● |
| 7次 | 付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室 | 廃液処理設備(3) 沈殿槽 | 1基 | 改造 | [729] | 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 沈殿槽 | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | |
| | | | | | [730] | 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | ○● |
| 7次 | 付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室 | 廃液処理設備(3) 遠心ろ過機 | 1基 | 改造 | [731] | 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 遠心ろ過機 | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | |
| 7次 | 付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室 | 廃液処理設備(3) 液受槽(1) | 1基 | 改造 | [732] | 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液受槽 | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | |
| | | | | | [733] | 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | ○● |
| 7次 | 付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室 | 廃液処理設備(3) ろ過機 | 1基 | 改造 | [734] | 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) ろ過機 | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | |
| 7次 | 付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室 | 廃液処理設備(3) 液受槽(2) | 1基 | 改造 | [735] | 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液受槽 | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | |
| | | | | | [736] | 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | ○● |
| 7次 | 付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室 | 廃液処理設備(3) 集水槽(チェック) | 2基 | 改造 | [737] | 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 集水槽(チェック) | 2基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | |
| | | | | | [738] | 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備 | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | ○● |
| 7次 | 付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室 | 廃液処理設備(3) イオン交換塔 | 2基 | 改造 | [739] | 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) イオン交換塔 | 2基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | |
| | | | | | [740] | 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備(イオン交換塔) | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | ○● |
| 7次 | 付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室 | 廃液処理設備(3) 液受槽(3) | 1基 | 改造 | [741] | 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液受槽 | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | |
| | | | | | [742] | 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備(液受槽) | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | ○● |
| 7次 | 付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室 | 廃液処理設備(3) 乾燥機 | 1基 | 改造 | [743] | 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 乾燥機 | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | |
| 7次 | 付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室 | 廃液処理設備(3) フードボックス | 1基 | 改造 | [744] | 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) フードボックス | 1基 | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | | |
| 7次 | 付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室 | 廃液処理設備(3) 廃液貯槽(チェック) | 2基 | 改造 | [745] | 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 廃液貯槽(チェック) | 2基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | |
| | | | | | [746] | 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備(廃液貯槽(チェック)) | 2式 | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● |
| 7次 | 付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室 | 廃液処理設備(3) 廃液処理室回収ビット | 1基 | 改造 | [747] | 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 廃液処理室回収ビット | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | |
| | | | | | [748] | 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備(廃液処理室回収ビット) | 1式 | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● |
| 7次 | 付属建物 シリンダ 洗浄棟 廃液処理室 | 廃液処理設備(3) 堰(廃液貯槽(洗浄工程)) | 1式 | 新設 | [749] | 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 堰(廃液貯槽(洗浄工程)) | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ○● | ▽ | | |
| 7次 | 付属建物 シリンダ 洗浄棟 測定室 | 廃液処理設備(3) 測定室回収ビット | 1基 | 改造 | [750] | 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 測定室回収ビット | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | |
| | | | | | [751] | 液体廃棄物の廃棄設備(廃液処理設備(3)) 液位高警報設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | | | ○ | ● |
| 7次 | 加工棟 成型工場 廃液処理室 | 廃液処理設備(4) 貯留タンク ³⁶ | 2基 | 改造 | [752] | 廃液処理設備(4) 貯留タンク | 2基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | |
| | | | | | [753] | 廃液処理設備(4) 液位高警報設備 | 2式 | | | | | | | | | | | | | | | △○● |
| 7次 | 加工棟 成型工場 廃液処理室 | 廃液処理設備(4) 貯留タンク(チェック) ³⁶ | 3基 | 改造 | [754] | 廃液処理設備(4) 貯留タンク(チェック) | 3基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | |
| | | | | | [755] | 廃液処理設備(4) 液位高警報設備 | 3式 | | | | | | | | | | | | | | | △○● |
| 7次 | 加工棟 成型工場 廃液処理室 | 廃液処理設備(4) ろ過機 ³⁶ | 1基 | 改造 | [756] | 廃液処理設備(4) ろ過機 | 1基 | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 廃液処理室 | 廃液処理設備(4) ろ液受槽 ³⁶ | 1基 | 改造 | [757] | 廃液処理設備(4) ろ液受槽 | 1基 | | | | | | | | | | | ○ | △ | ● | ▽ | |
| | | | | | [758] | 廃液処理設備(4) 液位高警報設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | △○● |
| 7次 | 加工棟 成型工場 廃液処理室 | 廃液処理設備(4) 集水ビット ³⁶ | 1基 | 改造 | [760] | 廃液処理設備(4) 集水ビット | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | |
| | | | | | [761] | 廃液処理設備(4) 液位高警報設備(集水ビット) | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | ○● |
| 7次 | 工場棟 転換工場 廃棄物 処理室 | 廃液処理設備(5) 凝集沈殿槽(1)※4 | 1基 | 新設 | [762] | 廃液処理設備(5) 凝集沈殿槽 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | [763] | 廃液処理設備(5) 液位高警報設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 廃棄物 処理室 | 廃液処理設備(5) 凝集沈殿槽(2)※4 | 1基 | 新設 | [762] | 廃液処理設備(5) 凝集沈殿槽 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | [763] | 廃液処理設備(5) 液位高警報設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 廃棄物 処理室 | 廃液処理設備(5) 凝集沈殿槽(3)※4 | 1基 | 新設 | [762] | 廃液処理設備(5) 凝集沈殿槽 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | [763] | 廃液処理設備(5) 液位高警報設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 廃棄物 処理室 | 廃液処理設備(5) 遠心分離機 ³⁴ | 1基 | 新設 | [764] | 廃液処理設備(5) 遠心分離機 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 廃棄物 処理室 | 廃液処理設備(5) ろ液受槽(1)※4 | 1基 | 新設 | [765] | 廃液処理設備(5) ろ液受槽 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | [766] | 廃液処理設備(5) 液位高警報設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 廃棄物 処理室 | 廃液処理設備(5) ろ液受槽(2)※4 | 1基 | 新設 | [765] | 廃液処理設備(5) ろ液受槽 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | [766] | 廃液処理設備(5) 液位高警報設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 廃棄物 処理室 | 廃液処理設備(5) ろ液受槽(3)※4 | 1基 | 新設 | [765] | 廃液処理設備(5) ろ液受槽 | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | [766] | 廃液処理設備(5) 液位高警報設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 設 | | | 事 業 許 可 | | 令和2年 | | | | | 令和3年 | | | | | | | | |
|----|-----------------------------|---------------------------------------|----|-----------------|---------|---|------|-----|-----|----|----|------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|
| | | 設工名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 |
| 7次 | 工場棟 転換工場 廃棄物 処理室 | 廃液処理設備(5) ろ過機(1) ^{※4} | 1基 | 新設 | [767] | 廃液処理設備(6) ろ過機 | 1基 | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 廃棄物 処理室 | 廃液処理設備(5) ろ過機(2) ^{※4} | 1基 | 改造 | [767] | 廃液処理設備(6) ろ過機 | 1基 | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 廃棄物 処理室 | 廃液処理設備(5) チェックタンク(1) ^{※4} | 1基 | 新設 | [768] | 廃液処理設備(5) チェックタンク | 1基 | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 廃棄物 処理室 | 廃液処理設備(5) チェックタンク(2) ^{※4} | 1基 | 新設 | [769] | 廃液処理設備(5) 液位高警報設備 チェックタンク | 1式 | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 廃棄物 処理室 | 廃液処理設備(5) チェックタンク(3) ^{※4} | 1基 | 新設 | [768] | 廃液処理設備(6) チェックタンク | 1基 | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 廃棄物 処理室 | 廃液処理設備(5) イオン交換装置 ^{※4} | 1基 | 新設 | [769] | 廃液処理設備(6) 液位高警報設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 放射線 管理棟 廃水 処理室 | 廃液処理設備(6) チェックタンク(1) ^{※4} | 1基 | 新設 | [772] | 廃液処理設備(6) チェックタンク | 1基 | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 放射線 管理棟 廃水 処理室 | 廃液処理設備(6) チェックタンク(2) ^{※4} | 1基 | 新設 | [773] | 廃液処理設備(6) 液位高警報設備 チェックタンク | 1式 | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 放射線 管理棟 廃水 処理室 | 廃液処理設備(6) チェックタンク(3) ^{※4} | 1基 | 新設 | [772] | 廃液処理設備(6) チェックタンク | 1基 | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 放射線 管理棟 廃水 処理室 | 廃液処理設備(6) チェックタンク(3) ^{※4} | 1基 | 新設 | [773] | 廃液処理設備(6) 液位高警報設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 屋外 | 排水貯留池 | 2基 | 変更なし | [776] | 排水貯留池 | 2基 | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 屋外 | 排水貯留設備 | 2式 | 改造 | [777] | 液位高警報設備 | 2式 | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 放射線 管理棟 廃棄物一時貯蔵所 | 保管廃棄設備 保管槽 | 3基 | 改造 ・ 変更なし | [778] | 液体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) 保管槽 | 3基 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | [779] | 液体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) 廃液容器 | 1式 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | [780] | 液体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) 受容器(保管槽) | 1式 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | [781] | 液体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) 漏水検知警報設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室 | 焼却設備 焼却炉 | 1基 | 改造 | [782] | 固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 焼却炉 | 1基 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | [783] | 固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 投入フードボックス | 1基 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | [784] | 固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 排出フードボックス | 1基 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | [785] | 固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 燃焼装置失火インターロック | 1式 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | [786] | 固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 排ガス温度高インターロック | 1式 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | [787] | 固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 燃焼用空気供給インターロック | 1式 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | [788] | 固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 送風機ファン | 1基 | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室 | 焼却設備 サイクロン | 1基 | 変更なし | [789] | 固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) サイクロン | 1基 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | [790] | 固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) フードボックス | 1基 | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室 | 焼却設備 フラッシュチャンバ | 1基 | 改造 | [791] | 固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) フラッシュチャンバ | 1基 | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室 | 焼却設備 イオン交換材混合機 | 1基 | 変更なし | [793] | 固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) イオン交換材混合機 | 1基 | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室 | 焼却設備 イオン交換材成型機 | 1基 | 変更なし | [794] | 固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) イオン交換材成型機 | 1基 | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室 | 焼却設備 ビット | 1基 | 改造 | [795] | 固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) ビット | 1基 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | [796] | 固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) 液位高警報設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 付属建物 第1廃棄物処理所 前室 | 焼却設備 クレーン (第1廃棄物処理所前室) | 1基 | 新設 | [798] | 固体廃棄物の廃棄設備 (焼却設備) クレーン | 1基 | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 付属建物 第2廃棄物処理所 廃棄物プレス室 | 固体廃棄物処理設備 高性能エアフィルタ用廃棄物プレス | 1基 | 改造 | [799] | 固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備) 高性能エアフィルタ用廃棄物プレス | 1基 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | [800] | 固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備) フードボックス | 1基 | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 付属建物 第2廃棄物処理所 廃棄物プレス室 | 固体廃棄物処理設備 破砕機 | 1基 | 改造 | [801] | 固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備) 破砕機 | 1基 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | [802] | 固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備) フードボックス | 1基 | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 付属建物 第2廃棄物処理所 廃棄物プレス室 | 固体廃棄物処理設備 クレーン(第2廃棄物処理所) | 1基 | 改造 | [803] | 固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備) クレーン | 1基 | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 放射線 管理棟 廃棄物詰室 | 固体廃棄物処理設備 ドラム缶用廃棄物プレス | 1基 | 改造 | [804] | 固体廃棄物の廃棄設備 (固体廃棄物処理設備) ドラム缶用廃棄物プレス | 1基 | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 付属建物 除染室・分析室 除染室(2) | 除染設備 超音波洗浄機 | 2基 | 改造 ・ 変更なし | [805] | 固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 超音波洗浄機 | 2基 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | [806] | 固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 廃水中和設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | [807] | 固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 液位高警報設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 付属建物 除染室・分析室 除染室(2) | 除染設備 分別・解体フード | 1式 | 改造 | [808] | 固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 分別・解体フード | 1式 | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 付属建物 除染室・分析室 除染室(2) | 除染設備 水洗槽 | 1基 | 変更なし | [809] | 固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 水洗槽 | 1基 | | | | | | | | | | | | | |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 設 | | | 事 業 許 可 | | 令和2年 | | | | | 令和3年 | | | | | | | | | |
|----|---------------------------|----------------------------------|----|-----------------|---------|--|------|-----|-----|----|----|------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|---|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | |
| 7次 | 付属建物 除染室・分析室 除染室(2) | 除染設備 切断フード | 1基 | 変更なし | (810) | 固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 切断フード | 1基 | | | | | | | | | | △ | ○ | ● | ▽ | |
| 7次 | 付属建物 除染室・分析室 除染室(2) | 除染設備 排水受槽 | 1基 | 改造 | (811) | 固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 排水受槽 | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| | | | | | (812) | 固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 液位高警報設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 付属建物 除染室・分析室 除染室(2) | 除染設備 乾燥機 | 3基 | 改造 ・ 変更なし | (813) | 固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 乾燥機 | 3基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 7次 | 付属建物 除染室・分析室 除染室(2) | 除染設備 プラスチック装置 | 2基 | 改造 | (814) | 固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) プラスチック装置 | 2基 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 付属建物 除染室・分析室 除染室(2) | 除染設備 クレーン (除染室 (2)) | 1基 | 改造 | (815) | 固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) クレーン | 1基 | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | |
| 7次 | 放射線管理棟 廃棄物留置室 | 除染設備 解体用フードボックス | 1式 | 変更なし | (816) | 固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 解体用フードボックス | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ○ | ● | ▽ |
| 7次 | 放射線管理棟 廃棄物留置室 | 除染設備 切断機 | 2基 | 改造 ・ 変更なし | (817) | 固体廃棄物の廃棄設備 (除染設備) 切断機 | 2基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 7次 | 放射線管理棟 廃棄物一時貯蔵所 | 保管廃棄設備 廃棄物貯蔵設備(1) | 1式 | 改造 | (818) | 固体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) 廃棄物貯蔵設備(1) | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 7次 | 放射線管理棟 廃棄物一時貯蔵所 | 保管廃棄設備 ドラム缶ウラン量測定装置 | 1基 | 改造 | (819) | 固体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) ドラム缶ウラン量測定装置 | 1基 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 7次 | 放射線管理棟 廃棄物一時貯蔵所 | 保管廃棄設備 クレーン (廃棄物一時貯蔵所) | 1基 | 改造 | (820) | 固体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) クレーン | 1基 | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | |
| 7次 | 付属建物 放射線管理棟前室 | 保管廃棄設備 クレーン (放射線管理棟前室) | 1基 | 新設 | (821) | 固体廃棄物の廃棄設備 (保管廃棄設備) クレーン | 1基 | | | | | | | | | | △ | ○ | ● | ▽ | |
| 7次 | 屋外 | 放射線管理棟 ^{※4} | 1式 | 改造 | (847) | 放射線管理棟 | 1式 | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 屋外 | 付属建物 除染室・分析室 ^{※4} | 1式 | 改造 | (851) | 付属建物 除染室・分析室 | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 7次 | 屋外 | 付属建物 第1廃棄物処理所 ^{※6} | 1式 | 改造 | (865) | 付属建物 第1廃棄物処理所 | 1式 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 屋外 | 付属建物 第2廃棄物処理所 ^{※6} | 1式 | 改造 | (869) | 付属建物 第2廃棄物処理所 | 1式 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 屋外 | 付属建物 第3廃棄物倉庫 ^{※6} | 1式 | 改造 | (876) | 付属建物 第3廃棄物倉庫 | 1式 | | | | | | | | | △ | | | ● | ▽ | |
| 7次 | 屋外 | 付属建物 廃棄物管理棟 ^{※1} | 1式 | 新設 | (877) | 付属建物 廃棄物管理棟 | 1式 | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 屋外 | 付属建物 放射線管理棟前室 ^{※4} | 1式 | 新設 | (879) | 付属建物 放射線管理棟前室 | 1式 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 屋外 | 付属建物 第1廃棄物処理所前室 ^{※6} | 1式 | 新設 | (880) | 付属建物 第1廃棄物処理所前室 | 1式 | | | | | | | | | | | | | | |

※の注釈は以下を示す。
※n：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。

添付 4

(変更後)

工事の工程に関する説明書

○放射線管理施設

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | 令和2年 | | | | | 令和3年 | | | | | | | | | | | | | |
|----|---------------------------|----------------------|----------------------|------|---------|----------------------|------|-----|-----|----|----|------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|--|--|--|--|--|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | | | | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 | 放射線管理施設 エアスニア | 1式 (採取口 129箇所) | 改造 | 828 | 放射線管理施設 エアスニア | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 工場棟 成型工場 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 放射線管理棟 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 付属建物 除染室・分析室 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 付属建物 第2核燃料倉庫 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 付属建物 第3核燃料倉庫 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 付属建物 第1廃棄物処理所 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 付属建物 第2廃棄物処理所 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 付属建物 シリンダ洗浄棟 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 放射線管理施設 エリアモニタ | 8台 | 改造 | 829 | 放射線管理施設 エリアモニタ | 8台 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット加工室 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 工場棟 成型工場 燃料溶解貯蔵室 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体組立室 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 工場棟 組立工場 燃料集合体貯蔵室 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 放射線管理棟 | 放射線管理施設 ハンドフットモニタ | 1式 | 改造 | 830 | 放射線管理施設 ハンドフットモニタ | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 付属建物 除染室・分析室 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 付属建物 第2廃棄物処理所 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 付属建物 第3核燃料倉庫 | 放射線管理施設 ダストモニタ | 6台 | 改造 | 831 | 放射線管理施設 ダストモニタ | 6台 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 排気塔 (工場棟 転換工場) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 排気塔 (工場棟 成型工場) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 排気塔 (加工棟 成型工場) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 排気塔 (付属建物 第3核燃料倉庫) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 排気塔 (付属建物 第1廃棄物処理所) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 排気塔 (付属建物 シリンダ洗浄棟) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 | 環境モニタリング設備 ダストモニタ | 1式 | 撤去 | — | — | — | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 屋外 | 放射線管理施設 モニタリングポスト | 1基 | 改造 | 832 | 放射線管理施設 モニタリングポスト | 1基 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

○その他の加工施設

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | 令 和 2 年 | | | | | 令 和 3 年 | | | | | | | | | | | | |
|----|------------------------|---------------------------------------|----|------|------------|---------------------------------|----------|-----|-----|----|----|---------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|---|---|---|---|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | | | | |
| 5次 | 屋外 | 付属建物発電機室 | 1式 | 新設 | 878 | 付属建物(発電機室) | 1式 | | | | | | | | | | | | ● | ▽ | | | | |
| 5次 | 付属建物発電機室(1) | 非常用電源設備 非常用ディーゼル発電機 | 2基 | 改造 | 887 | 非常用設備 非常用電源設備 非常用ディーゼル発電機 | 1式 2基 | | | | | | | | | | | ○ | △ | ● | ▽ | | | |
| 5次 | 付属建物発電機室(2) | | | | 888 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5次 | 付属建物発電機室 | 非常用通報設備 放送設備 | 1式 | 増設 | 890 892 | 非常用設備 非常用通報設備 放送設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ● | ▽ | | |
| 5次 | 付属建物発電機室 | 非常用通報設備 通信連絡設備 (電話設備) | 1式 | 増設 | 890 893 | 非常用設備 非常用通報設備 通信連絡設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ● | ▽ | | |
| 5次 | 付属建物発電機室 | 消火設備 屋外消火栓 | 1式 | 増設 | 894 895 | 非常用設備 消火設備 屋外消火栓 | 1式 | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ● | ▽ | | |
| 5次 | 付属建物発電機室 | 消火設備 消火器 | 1式 | 増設 | 894 898 | 非常用設備 消火設備 消火器 | 1式 | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ● | ▽ | | |
| 5次 | 付属建物発電機室 | 自動火災報知設備 火災感知設備及びそれに連動する警報設備 | 1式 | 増設 | 899 900 | 非常用設備 自動火災報知設備 火災感知設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ● | ▽ | | |
| 5次 | 付属建物発電機室 | 緊急対策設備(1) 非常用照明 | 1式 | 増設 | 899 901 | 非常用設備 自動火災報知設備 警報設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ● | ▽ | | |
| 5次 | 付属建物発電機室 | 緊急対策設備(1) 誘導灯 | 1式 | 増設 | 902 903 | 非常用設備 緊急対策設備 非常灯 | 1式 | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ● | ▽ | | |
| 5次 | 付属建物発電機室 | 緊急対策設備(1) 安全避難通路 | 1式 | 増設 | 902 905 | 非常用設備 緊急対策設備 安全避難通路 | 1式 | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ● | ▽ | | |
| 5次 | 工場棟 転換工場 | 緊急対策設備(2) 飛散防止用防護ネット | 1式 | 新設 | 836 | 飛散防止用防護ネット | 1式 | | | | | | | | | | | △ | | ● | ▽ | | | |
| 5次 | 工場棟 成型工場 | | | | 840 | 飛散防止用防護ネット | 1式 | | | | | | | | | | | | | △ | | ● | ▽ | |
| 5次 | 工場棟 組立工場 | | | | 842 | 飛散防止用防護ネット | 1式 | | | | | | | | | | | | | | △ | | ● | ▽ |
| 5次 | 放射線管理棟 | | | | 850 | 飛散防止用防護ネット | 1式 | | | | | | | | | | | | | | △ | | ● | ▽ |
| 5次 | 付属建物除染室・分析室 | | | | 854 | 飛散防止用防護ネット | 1式 | | | | | | | | | | | | | | △ | | ● | ▽ |
| 5次 | 付属建物第2棟燃料倉庫 | | | | - | - | - | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5次 | 工場棟 転換工場 分光分析室 | 分析設備 同位体分析設備 表面電離型質量分析装置 | 2基 | 変更なし | 906 | 分析設備 同位体分析設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| 5次 | 工場棟 転換工場 分光分析室 | 分析設備 不純物分析設備 固体発光分光分析装置 | 1基 | 変更なし | 907 | 分析設備 不純物分析設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| 5次 | 工場棟 転換工場 分光分析室 | 分析設備 不純物分析設備 ICP質量分析装置 | 1基 | 変更なし | 907 | 分析設備 不純物分析設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| 5次 | 付属建物 除染室・分析室 分析室 | 分析設備 不純物分析設備 ICP発光分光分析装置 | 1基 | 変更なし | 907 | 分析設備 不純物分析設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| 5次 | 付属建物 除染室・分析室 分析室 | 分析設備 不純物分析設備 自動水分分析装置 | 1基 | 変更なし | 907 | 分析設備 不純物分析設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| 5次 | 付属建物 除染室・分析室 分析室 | 分析設備 不純物分析設備 炭素・硫黄同時分析装置 | 1基 | 変更なし | 907 | 分析設備 不純物分析設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| 5次 | 付属建物 除染室・分析室 分析室 | 分析設備 不純物分析設備 自動ハロゲン分析装置 | 1基 | 変更なし | 907 | 分析設備 不純物分析設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| 5次 | 付属建物 除染室・分析室 分析室 | 分析設備 不純物分析設備 α線スペクトル分析装置 | 1基 | 変更なし | 907 | 分析設備 不純物分析設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| 5次 | 付属建物 除染室・分析室 分析室 | 分析設備 不純物分析設備 廃水タンク | 1基 | 改造 | 907 | 分析設備 不純物分析設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| 5次 | 付属建物 除染室・分析室 分析室 | 分析設備 不純物分析設備 サンプル保管庫 | 1基 | 新設 | 907 | 分析設備 不純物分析設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| 5次 | 付属建物 除染室・分析室 分析室 | 分析設備 物性測定設備 比表面積測定装置 | 1基 | 変更なし | 908 | 分析設備 物性測定設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| 5次 | 付属建物 除染室・分析室 分析室 | 分析設備 物性測定設備 高密度測定装置 | 1基 | 変更なし | 908 | 分析設備 物性測定設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| 5次 | 付属建物 除染室・分析室 分析室 | 分析設備 物性測定設備 平均粒径測定装置 | 1基 | 改造 | 908 | 分析設備 物性測定設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| 5次 | 付属建物 除染室・分析室 分析室 | 分析設備 不純物分析設備 試料回収ボックス(不純物分析設備付帯設備) | 1基 | 改造 | 909 | 分析設備 試料回収ボックス(不純物分析設備付帯設備) | 1式 | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ● | ▽ | | |
| 5次 | 工場棟 転換工場 分光分析室 | 不純物分析設備 発光分光分析装置 | 1基 | 撤去 | - | - | - | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 認 | | | 事 業 許 可 | | 令 和 2 年 | | | | | 令 和 3 年 | | | | | | | | | | | | | | |
|----|--------------------|-------------------|----|------|------------|------------------------------|---------|-----|-----|----|----|---------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|---|---|---|---|--|--|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | | | | | | |
| 6次 | 屋外 | 付属施設 独立遮蔽壁(1) | 1式 | 新設 | 881 | 付属施設 遮蔽壁(転換工場の車側屋外) | 1式 | | | | | | | | | | | | △ | | ● | ▽ | | | | |
| 6次 | 屋外 | 付属施設 独立遮蔽壁(4) | 1式 | 新設 | 882 | 付属施設 遮蔽壁(加工棟の東南角部屋外周辺) | 1式 | | | | | | | | | | | | △ | | ● | ▽ | | | | |
| 6次 | 屋外 | 付属施設 独立遮蔽壁(3) | 1式 | 新設 | 883 | 付属施設 遮蔽壁(容器管理棟の西側屋外の敷地境界) | 1式 | | | | | | | | | | | | | | ● | ▽ | | | | |
| 6次 | 屋外 | 付属施設 独立遮蔽壁(2) | 1式 | 新設 | 884 | 付属施設 遮蔽壁(組立工場の西南角部屋外周辺) | 1式 | | | | | | | | | | | | △ | | ● | ▽ | | | | |
| 6次 | 屋外 | 付属施設 防護フェンス | 1式 | 新設 | 885 | 付属施設 防護フェンス | 1式 | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| 6次 | 付属建物第2棟薬物 処理所 | 非常用通報設備 非常ベル設備 | 1式 | 変更なし | 890 | 非常用設備 非常用通報設備 非常ベル設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ● | ▽ | | |
| 6次 | 付属建物シリンダ 洗浄棟 | | | | 891 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 付属建物原料貯蔵 所 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 付属建物第1棟薬物 処理所前室 | 非常用通報設備 放送設備 | 1式 | 増設 | 890 892 | 非常用設備 非常用通報設備 放送設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | | △ | ○ | ● | ▽ | | | |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 設 | | | 事 業 許 可 | | 令和2年 | | | | | 令和3年 | | | | | | | | | | | | | | |
|----|------------------------|----------------------------------|-----|------|----------------|-----------------------------|------|---------------------------|-----|----|-------|-------------|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|---|--|--|-----|---|---|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | | | | | | |
| 6次 | 付属建物第1廃棄物処理所 | 非常用通報設備 放送設備 | 1式 | 変更なし | [890] [892] | 非常用設備 非常用通報設備 放送設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | △○● | ▽ | | | | | | |
| 6次 | 付属建物第2廃棄物処理所 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 付属建物シリンドラ洗淨棟 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 付属建物第3廃棄物倉庫 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 付属建物原料貯蔵所 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 付属建物第1廃棄物処理所 | 非常用通報設備 通信連絡設備 (電話設備) | 1式 | 増設 | [890] [893] | 非常用設備 非常用通報設備 通信連絡設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | △○● | ▽ | | | | | | |
| 6次 | 付属建物第2廃棄物処理所 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 付属建物シリンドラ洗淨棟 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 付属建物原料貯蔵所 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 付属建物第3廃棄物倉庫 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | △○● | ▽ | |
| 6次 | 付属建物第1廃棄物処理所 | 消火設備 屋外消火栓 | 1式 | 変更なし | [894] [895] | 非常用設備 消火設備 屋外消火栓 | 1式 | | | | | | | | | | | | △○● | ▽ | | | | | | |
| 6次 | 付属建物第2廃棄物処理所 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 付属建物シリンドラ洗淨棟 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 付属建物第3廃棄物倉庫 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 付属建物第1廃棄物処理所前室 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | △○● | ▽ | |
| 6次 | 付属建物原料貯蔵所 | 消火設備 屋外消火栓 | 1式 | 改造 | [894] [895] | 非常用設備 消火設備 屋外消火栓 | 1式 | | | | | | | | | | | △○● | ▽ | | | | | | | |
| 6次 | 付属建物第1廃棄物処理所 | 消火設備 消火器 | 1式 | 変更なし | [894] [898] | 非常用設備 消火設備 消火器 | 1式 | | | | | | | | | | | | △○● | ▽ | | | | | | |
| 6次 | 付属建物第2廃棄物処理所 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 付属建物シリンドラ洗淨棟 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 付属建物第3廃棄物倉庫 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 付属建物原料貯蔵所 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 付属建物第1廃棄物処理所前室 | 自動火災報知設備 火災感知設備 | 1式 | 増設 | [899] [900] | 非常用設備 自動火災報知設備 火災感知設備 | 1式 | | | | | | | | | | | △○● | ▽ | | | | | | | |
| 6次 | 付属建物第2廃棄物処理所 | 自動火災報知設備 火災感知設備 | 1式 | 改造 | [899] [900] | 非常用設備 自動火災報知設備 火災感知設備 | 1式 | | | | | | | | | | | △○● | ▽ | | | | | | | |
| 6次 | 付属建物第1廃棄物処理所 | 自動火災報知設備 火災感知設備 | 1式 | 変更なし | [899] [900] | 非常用設備 自動火災報知設備 火災感知設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | △○● | ▽ | | | | | | |
| 6次 | 付属建物シリンドラ洗淨棟 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 付属建物第3廃棄物倉庫 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 付属建物原料貯蔵所 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 付属建物第1廃棄物処理所 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | △○● | ▽ | |
| 6次 | 付属建物第2廃棄物処理所 | 自動火災報知設備 警報設備 | 1式 | 変更なし | [899] [901] | 非常用設備 自動火災報知設備 警報設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | △○● | ▽ | | | | | | |
| 6次 | 付属建物シリンドラ洗淨棟 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 付属建物第3廃棄物倉庫 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 付属建物原料貯蔵所 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 付属建物第1廃棄物処理所 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | △○● | ▽ | |
| 6次 | 付属建物第1廃棄物処理所前室 | 緊急対策設備 (1) 非常用照明 | 1式 | 増設 | [902] [903] | 非常用設備 緊急対策設備 非常灯 | 1式 | | | | | | | | | | | △○● | ▽ | | | | | | | |
| 6次 | 付属建物第1廃棄物処理所 | 緊急対策設備 (1) 非常用照明 | 1式 | 変更なし | [902] [903] | 非常用設備 緊急対策設備 非常灯 | 1式 | | | | | | | | | | | | △○● | ▽ | | | | | | |
| 6次 | 付属建物第2廃棄物処理所 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 付属建物第3廃棄物倉庫 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 付属建物シリンドラ洗淨棟 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 付属建物原料貯蔵所 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 付属建物第1廃棄物処理所前室 | 緊急対策設備 (1) 誘導灯 | 1式 | 増設 | [902] [904] | 非常用設備 緊急対策設備 誘導灯 | 1式 | | | | | | | | | | | △○● | ▽ | | | | | | | |
| 6次 | 付属建物第1廃棄物処理所 | 緊急対策設備 (1) 誘導灯 | 1式 | 変更なし | [902] [904] | 非常用設備 緊急対策設備 誘導灯 | 1式 | | | | | | | | | | | | △○● | ▽ | | | | | | |
| 6次 | 付属建物第2廃棄物処理所 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 付属建物シリンドラ洗淨棟 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 付属建物第3廃棄物倉庫 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 付属建物原料貯蔵所 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 付属建物第1廃棄物処理所 | 緊急対策設備 (1) 安全避難通路 | 1式 | 増設 | [902] [905] | 非常用設備 緊急対策設備 安全避難通路 | 1式 | | | | | | | | | | | | △○● | ▽ | | | | | | |
| 6次 | 付属建物第2廃棄物処理所 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 付属建物シリンドラ洗淨棟 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 付属建物第3廃棄物倉庫 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 付属建物第1廃棄物処理所前室 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 付属建物原料貯蔵所 | 緊急対策設備 (2) 飛散防止用防護ネット | 1式 | 新設 | [868] | 飛散防止用防護ネット | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | | | |
| 6次 | 付属建物第1廃棄物処理所 | 緊急対策設備 (2) 飛散防止用防護ネット | 1式 | 新設 | [872] | 飛散防止用防護ネット | 1式 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | | |
| 6次 | 付属建物第2廃棄物処理所 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 付属建物第1廃棄物処理所 | | | | | | | 緊急対策設備 (3) 堰 (内部溢水止水用) | 1式 | 新設 | [866] | 堰 (内部溢水止水用) | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 付属建物第2廃棄物処理所 | | | | | | | 緊急対策設備 (3) 堰 (内部溢水止水用) | 1式 | 新設 | [870] | 堰 (内部溢水止水用) | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 付属建物シリンドラ洗淨棟 | | | | | | | 緊急対策設備 (3) 堰 (内部溢水止水用) | 1式 | 新設 | [874] | 堰 (内部溢水止水用) | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 屋外 | 付属設備 水素供給設備隣壁 | 1式 | 新設 | [914] | 水素供給設備 (屋外供給系統) 隣壁 | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 付属設備 保安秤量器 (転換工場1) ~ (転換工場10) | 10台 | 改造 | [921] [923] | 付属設備 秤量設備 秤 | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | | | |
| 6次 | 工場棟 成型工場-レット 加工室 | 付属設備 保安秤量器 (成型工場1) ~ (成型工場10) | 10台 | 改造 | [921] [923] | 付属設備 秤量設備 秤 | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫 | 付属設備 保安秤量器 (ウラン管理1) | 1台 | 改造 | [921] [923] | 付属設備 秤量設備 秤 | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | | | |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 設 | | | | 事 業 許 可 | | 令和2年 | | | | | 令和3年 | | | | | | | | | | |
|----|---------------------------|--|----|-----------------|----------------|-----------------------------------|----|------|-----|----|----|----|------|----|----|----|----|----|-----|-----|---|---|---|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | | | |
| 6次 | 工場棟 成型工場ベレット 加工室 | 付属設備 秤量設備 保安秤量器 (ウラン管理2) | 1台 | 改造 | (921) (923) | 付属設備 秤量設備 秤 | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| 6次 | 付属建物 除染室・分析室作 業室(2) | 付属設備 秤量設備 保安秤量器 (ウラン管理3) | 1台 | 改造 | (921) (923) | 付属設備 秤量設備 秤 | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| 6次 | 工場棟 成型工場ベレット 加工室 | 付属設備 秤量設備 保安秤量器 (ウラン管理4) | 1台 | 改造 | (921) (923) | 付属設備 秤量設備 秤 | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| 6次 | 加工棟成型工場ベ レット加工室 | 付属設備 秤量設備 保安秤量器(加工棟1)～(加工棟 9)*2 | 9台 | 変更なし | (921) (923) | 付属設備 秤量設備 秤 | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| 6次 | 屋外 | 灯油貯蔵設備 | 1式 | 撤去 | - | - | - | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 分光分析室 | 分析設備 同位体分析設備*1 | 1式 | 変更なし | (906) | 分析設備 同位体分析設備 | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 分光分析室 | 分析設備 不純物分析設備*1 | 1式 | 変更なし ・ 改造 | (907) | 分析設備 不純物分析設備 | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| 6次 | 付属建物 除染室・分析室 分析室 | 分析設備 不純物分析設備*1 | 1式 | 新設 | - | - | - | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 付属建物 除染室・分析室 分析室 | 分析設備 物性測定設備*1 | 1式 | 変更なし ・ 改造 | (908) | 分析設備 物性測定設備 | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| 6次 | 付属建物 除染室・分析室 分析室 | 分析設備 試料回収ボックス(不純物分析設備付 帯設備)*1 | 1基 | 改造 | (909) | 分析設備 試料回収ボックス(不純物分析設備 付帯設備) | 1基 | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ | | | |
| 6次 | 工場棟 転換工場 | 緊急対策設備(2) 飛散防止用防護ネット*3 | 1式 | 新設 | (836) | 飛散防止用防護ネット | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | |
| 6次 | 工場棟 成型工場 | | | | (840) | 飛散防止用防護ネット | 1式 | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 工場棟 組立工場 | | | | (842) | 飛散防止用防護ネット | 1式 | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 放射線管理棟 | | | | (850) | 飛散防止用防護ネット | 1式 | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | |
| 6次 | 付属建物除染室・ 分析室 | | | | (854) | 飛散防止用防護ネット | 1式 | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 6次 | 付属建物 第2核燃料倉庫 | | | | - | - | - | - | - | - | | | | | | | | | | | | | |
| 6次 | 屋外 | 付属建物 発電機室*3 | 1式 | 新設 | (878) | 付属建物 発電機室 | 1式 | | | | | | | | | | | | ● | ▽ | | | |

*1:当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、5次申請で申請している。当該設備・機器の機能、性能、複数ユニットの臨界安全に係る事項については6次申請範囲とする。
 *2:当該設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、2次申請で申請している。当該設備・機器の複数ユニットの臨界安全に係る事項については6次申請範囲とする。
 *3:当該建物又は設備・機器の位置、構造、強度に係る事項については、5次申請で申請している。当該建物又は設備・機器の機能、性能に係る事項の一部については6次申請範囲とする。

| 次数 | 設置場所 | 設 工 設 | | | | 事 業 許 可 | | 令和2年 | | | | | 令和3年 | | | | | | | | |
|----|------------------------|--|--------------------------|-----------------|----------------|-----------------------------|---------------------------------|------|-----|----|----|----|------|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 | 建物 堰漏水検知警報設備 | 1式 | 新設 | (835) | 建物 堰漏水検知警報設備 | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ○● | ▽ | |
| 7次 | 工場棟 成型工場 | | 1式 | 新設 | (839) | 建物 堰漏水検知警報設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | △ | ○● | ▽ |
| 7次 | 加工棟 成型工場 | | 1式 | 新設 | (846) | 建物 堰漏水検知警報設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | △ | ○● | ▽ |
| 7次 | 放射線 管理棟 | | 1式 | 新設 | (849) | 建物 堰漏水検知警報設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | △ | ○● | ▽ |
| 7次 | 付属建物 除染室・分析室 | | 1式 | 新設 | (853) | 建物 堰漏水検知警報設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | △ | ○● | ▽ |
| 7次 | 付属建物 第2核燃料倉庫 | | 1式 | 新設 | (857) | 建物 堰漏水検知警報設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | △ | ○● | ▽ |
| 7次 | 付属建物 第3核燃料倉庫 | | 1式 | 新設 | (860) | 建物 堰漏水検知警報設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | △ | ○● | ▽ |
| 7次 | 付属建物 第1廃棄物処理所 | | 1式 | 新設 | (867) | 建物 堰漏水検知警報設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | △ | ○● | ▽ |
| 7次 | 付属建物 第2廃棄物処理所 | | 1式 | 新設 | (871) | 建物 堰漏水検知警報設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | △ | ○● | ▽ |
| 7次 | 付属建物 シリング洗浄棟 | | 1式 | 新設 | (875) | 建物 堰漏水検知警報設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | △ | ○● | ▽ |
| 7次 | 付属建物 | | 緊急対策設備(3) 堰(内部止水水用) | 1式 | 新設 | (859) | 緊急対策設備(3) 堰(内部止水水用) | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ○● | ▽ |
| 7次 | 屋外 | | 付属施設 変シリング置場 | 1式 | 変更なし | (886) | 付属施設 変シリング置場 | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ○● | ▽ |
| 7次 | 放射線管理棟管理 室 | | 非常用電源設備 無停電電源装置 | 1基 | 改造 | (887) (889) | 非常用設備 非常用電源設備 無停電電源装置 | 1基 | | | | | | | | | | | △○ | ○● | ▽ |
| 7次 | 付属建物 発電機室(1) | | 非常用電源設備 非常用ディーゼル発電機*5 | 2基 | 改造 | (887) | 非常用設備 非常用電源設備 非常用ディーゼル発電機 | 2基 | | | | | | | | | | | ○ | ○● | ▽ |
| 7次 | 付属建物 発電機室(2) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 付属建物 第3核燃料倉庫 | 非常用通報設備 | 1式 | 変更なし | | 非常用設備 非常用通報設備 非常用ベル設備 | 1式 | | | | | | | | | | | △○● | ○● | ▽ | |
| 7次 | 付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫 | 非常ベル設備 | 1式 | 変更なし | (890) (891) | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 放射線管理棟 | 非常用通報設備 非常ベル設備*4 | 1式 | 変更なし | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 付属建物 第3核燃料倉庫 | 非常用通報設備 放送設備 | 1式 | 変更なし | (890) (892) | | | | | | | | | | | | | | | | △○● |
| 7次 | 付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫 | 非常用通報設備 放送設備 | 1式 | 変更なし | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 放射線管理棟 | 非常用通報設備 放送設備*4 | 1式 | 変更なし | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫 | 非常用通報設備 通信連絡設備 (電話設備) | 1式 | 増設 | (890) (893) | 非常用設備 非常用通報設備 通信連絡設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 付属建物 第3核燃料倉庫 | 非常用通報設備 通信連絡設備 (電話設備、ファクシミリ装置、業務 用無線設備)*4 | 1式 | 変更なし | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 付属建物 第3核燃料倉庫 | 消火設備 屋外消火栓 | 1式 | 変更なし | (894) (895) | 非常用設備 消火設備 屋外消火栓 | 1式 | | | | | | | | | | | △○● | ○● | ▽ | |
| 7次 | 付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫 | 消火設備 屋外消火栓 | 1式 | 変更なし | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 屋外 | 消火設備 防火水槽 | 1式 | 更新 ・ 変更なし | (894) (896) | 非常用設備 消火設備 防火水槽 | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ○● | ▽ | |
| 7次 | 屋外 | 消火設備 可搬消防ポンプ | 1式 | 改造 ・ 増設 | (894) (897) | 非常用設備 消火設備 可搬式消火ポンプ | 1式 | | | | | | | | | | | △○ | ○● | ▽ | |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 設 | | | 事 業 許 可 | | 令和2年 | | | | | 令和3年 | | | | | | | | | | | | | |
|----|-------------------------------|--|-----|--------------------|----------------|--|------|-------|---------------------------|----|----|------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|----|-----|----|---|--|
| | | 設工記名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | | | | | |
| 7次 | 付属建物 第3棟燃料倉庫 | 消火設備 消火器 | 1式 | 増設 | (894) (898) | 非常用設備 消火設備 消火器 | 1式 | | | | | | | | | | | | △● | ▽ | | | | | |
| 7次 | 付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫 | | 1式 | 変更なし | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 前室(1) | | 1本 | 増設 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 付属建物 第1廃棄物処理所前 室 | | 1本 | 増設 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 付属建物 第3棟燃料倉庫 | 自動火災報知設備 火災感知設備 | 1式 | 変更なし | (899) (900) | 非常用設備 自動火災報知設備 火災感知設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | △○● | ▽ | | | | | |
| 7次 | 付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫 | | 1式 | 変更なし | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 放射線管理棟 | | 1式 | 変更なし | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 付属建物 第3棟燃料倉庫 | 自動火災報知設備 警報設備 | 1式 | 変更なし | (899) (901) | 非常用設備 自動火災報知設備 警報設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | △○● | ▽ | | | | | |
| 7次 | 付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫 | | 1式 | 変更なし | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 工場棟 成型工場 | 自動火災報知設備 警報設備 ⁸⁴ | 1式 | 変更なし | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 | 自動火災報知設備 警報設備 ⁸² | 1式 | 変更なし | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 放射線管理棟 | 自動火災報知設備 警報設備 ⁸⁴ | 1式 | 変更なし | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 付属建物 原料貯 蔵所 | 自動火災報知設備 警報設備 ⁸⁶ | 1式 | 変更なし | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 付属建物 容器管 理棟 | 自動火災報知設備 警報設備 ⁸⁴ | 1式 | 変更なし | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 付属建物 第2廃棄 物処理所 | 自動火災報知設備 警報設備 ⁸⁶ | 1式 | 変更なし | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 付属建物 廃棄物管理棟 | 自動火災報知設備 警報設備 ⁸¹ | 1式 | 変更なし | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 付属建物 第3棟燃料倉庫 | 緊急対策設備 (1) 非常用照明 | 1式 | 変更なし | | | | (902) | 非常用設備 緊急対策設備 非常灯 | 1式 | | | | | | | | | | | | △○● | ▽ | | |
| 7次 | 付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫 | | 1式 | 変更なし | | | | (903) | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 付属建物 第3棟燃料倉庫 | 緊急対策設備 (1) 誘導灯 | 1式 | 変更なし | | | | (902) | 非常用設備 緊急対策設備 誘導灯 | 1式 | | | | | | | | | | | | △○● | ▽ | | |
| 7次 | 付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫 | | 1式 | 変更なし | | | | (904) | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 付属建物 第3棟燃料倉庫 | 緊急対策設備 (1) 安全避難通路 | 1式 | 増設 | | | | (902) | 非常用設備 緊急対策設備 安全避難通路 | 1式 | | | | | | | | | | | | △● | ▽ | | |
| 7次 | 付属建物 劣化・天然ウラン 倉庫 | | 1式 | 増設 | (905) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 屋外 | 付属設備 窒素ガス供給配管系統 | 1式 | 改造 | (910) (911) | 付属設備 窒素供給設備 窒素ガス供給配管系統(屋外供給系 統) | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | | |
| 7次 | 屋外 | 付属設備 水素ガス供給配管系統 | 1式 | 改造 | (912) (913) | 付属設備 水素供給設備 (屋外供給系統) 水素ガス供給配管系統 | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | | |
| | | | | | (912) (915) | 付属設備 水素供給設備 (屋外供給系統) 地震インターロック | 2式 | | | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ | | | |
| 7次 | 屋外 | 付属設備 溢水源供給停止設備(手動) | 1式 | 新設 | (916) | 付属設備 遮断弁(工業用水、水道水、冷却 水、純水、アンモニア水、空調用水 配管) | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | | |
| 7次 | 屋外 | 付属設備 溢水源供給停止設備(自動) | 1式 | 新設 | (917) | 付属設備 地震インターロック | 1式 | | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ | | | | |
| | | | | | (918) | 付属設備 漏水インターロック | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ | | |
| | | | | | (919) | 付属設備 遮断弁(蒸気配管) | 1式 | | | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | |
| | | | | | (920) | 付属設備 地震インターロック | 1式 | | | | | | | | | | | | | | | | ○● | ▽ | |
| 7次 | 付属建物 原料貯蔵所 | 付属設備 秤量設備 UF _n シリンダ秤量器 | 1台 | 改造 | (921) (922) | 付属設備 秤量設備 秤 | 1基 | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | | | |
| 7次 | 付属建物 シリンダ 洗浄棟 貯蔵室(3) | 付属設備 秤量設備 保安秤量器 (シリンダ1)～ (シリンダ3) | 3台 | 改造 | (921) (923) | 付属設備 秤量設備 秤 | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | | |
| 7次 | 付属建物 シリンダ 洗浄棟 沈殿槽室 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 付属建物 原料貯蔵 所 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 付属建物 第3棟燃料倉庫 作業室(1) | 付属設備 秤量設備 保安秤量器 (ウラン管理5)～ (ウラン管理7) | 3台 | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 転換加工室 | 付属設備 秤量設備 保安秤量器(転換工場1)～(転換工場 10) ⁸⁶ | 10台 | 改造 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 工場棟 成型工場 パレット加工室 | 付属設備 秤量設備 保安秤量器(成型工場1) ～(成型工場10) ⁸⁶ | 10台 | 改造 | (921) (923) | 付属設備 秤量設備 秤 | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 原料倉庫 | 付属設備 秤量設備 保安秤量器 (ウラン管理1) ～ (ウラン管理4) ⁸⁴ | 4台 | 改造 | (921) (923) | 付属設備 秤量設備 秤 | 1式 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| 7次 | 工場棟 成型工場 パレット加工室 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 付属建物 除染室・分析室 作業室(2) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 工場棟 成型工場 パレット加工室 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7次 | 加工棟 成型工場 パレット加工室 | 付属設備 秤量設備 保安秤量器(加工棟1) ～(加工棟9) ⁸² | 9台 | 変更なし | (921) (923) | 付属設備 秤量設備 秤 | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | | |
| 7次 | 付属建物 除染室・分析室 分析室 | 付属設備 秤量設備 保安秤量器 (分析1)・(分析2) | 2台 | 改造 | (921) (923) | 付属設備 秤量設備 秤 | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 分光分析室 | 分析設備 同位体分析設備 ⁸⁵ | 1式 | 変更なし | (906) | 分析設備 同位体分析設備 | 1式 | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | | |
| 7次 | 工場棟 転換工場 分光分析室 | 分析設備 不純物分析設備 ⁸⁵ | 1式 | 変更なし・ 改造・ 新設 | (907) | 分析設備 不純物分析設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ | | | | |
| 7次 | 付属建物 除染室・分析室 分析室 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| 次数 | 設置場所 | 設 工 設 | | | 事 業 許 可 | | 令和2年 | | | | | 令和3年 | | | | | | | | | |
|----|------------------------|---|----|---------------------|---------|-----------------------------------|------|-----|-----|----|----|------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|---|
| | | 設工認名称 | 員数 | 変更区分 | No. | 事業許可名称 | 基数 | 11月 | 12月 | 1月 | 2月 | 3月 | 4月 | 5月 | 6月 | 7月 | 8月 | 9月 | 10月 | 11月 | |
| 7次 | 付属建物 除染室・分析室 分析室 | 分析設備 物性測定設備 ^{※5} | 1式 | 変更 なし ・ 改造 | (908) | 分析設備 物性測定設備 | 1式 | | | | | | | | | | | | △ | ● | ▽ |
| 7次 | 付属建物 除染室・分析室 分析室 | 分析設備 試料回収ボックス (不純物分析設備 付帯設備) ^{※5} | 1基 | 改造 | (909) | 分析設備 試料回収ボックス (不純物分析設備付帯設備) | 1基 | | | | | | | | | | | | △○ | ● | ▽ |
| 7次 | 屋外 | 付属建物 発電機室 ^{※5} | 1式 | 新設 | (878) | 付属建物 発電機室 | 1式 | | | | | | | | | | | | | ● | ▽ |

※の注釈は以下を示す。
 ※n：当該建物・構築物又は設備・機器はn次申請で次回以降の申請にて適合性を確認するとしていた技術基準に対する仕様を申請する。