

溶接検査申請書

廃炉発官R3第115号
令和3年10月6日


原子力規制委員会 殿

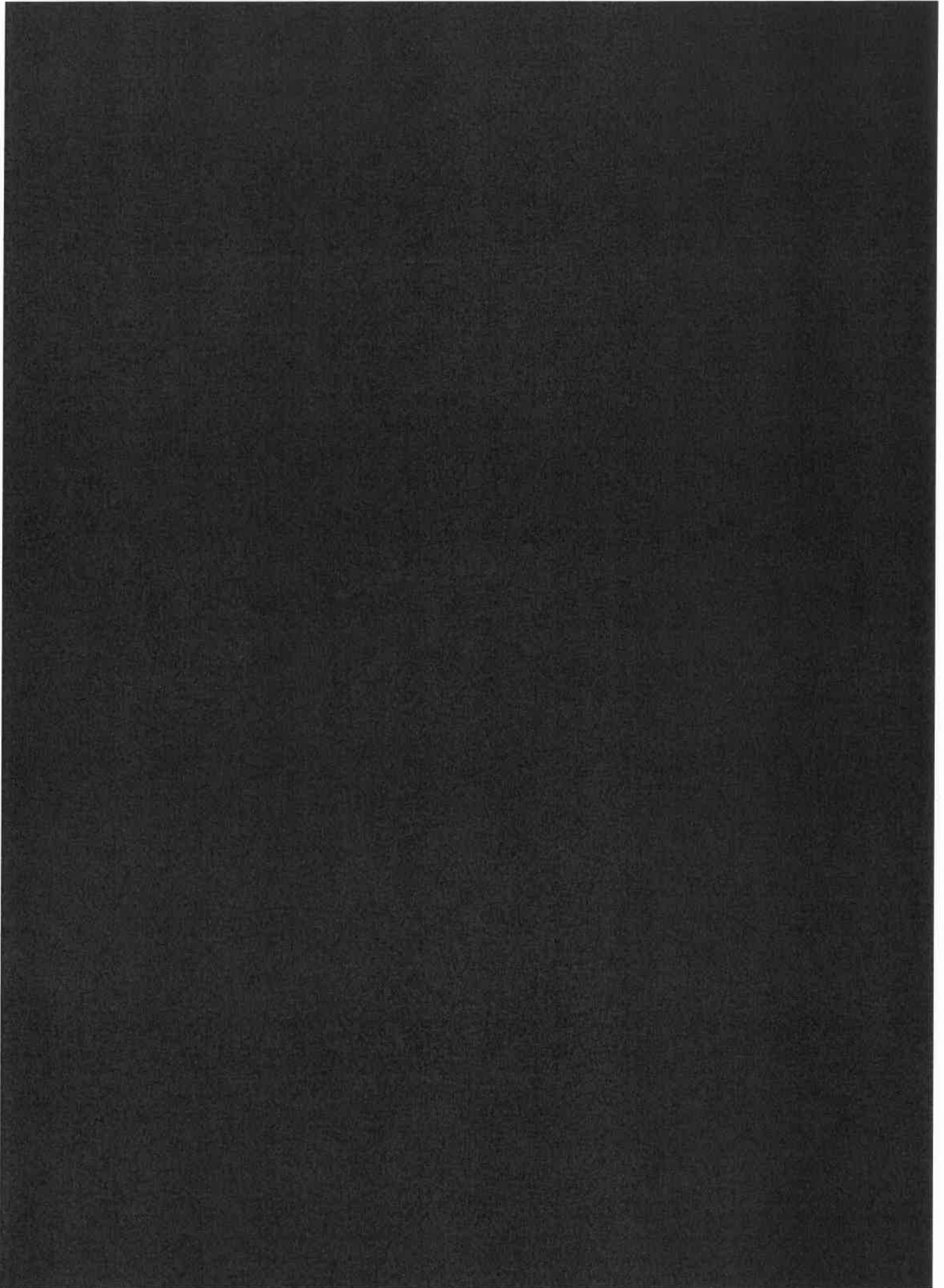
東京都千代田区内幸町1丁目1番3号
東京電力ホールディングス株式会社
代表執行役社長 小早川 智明

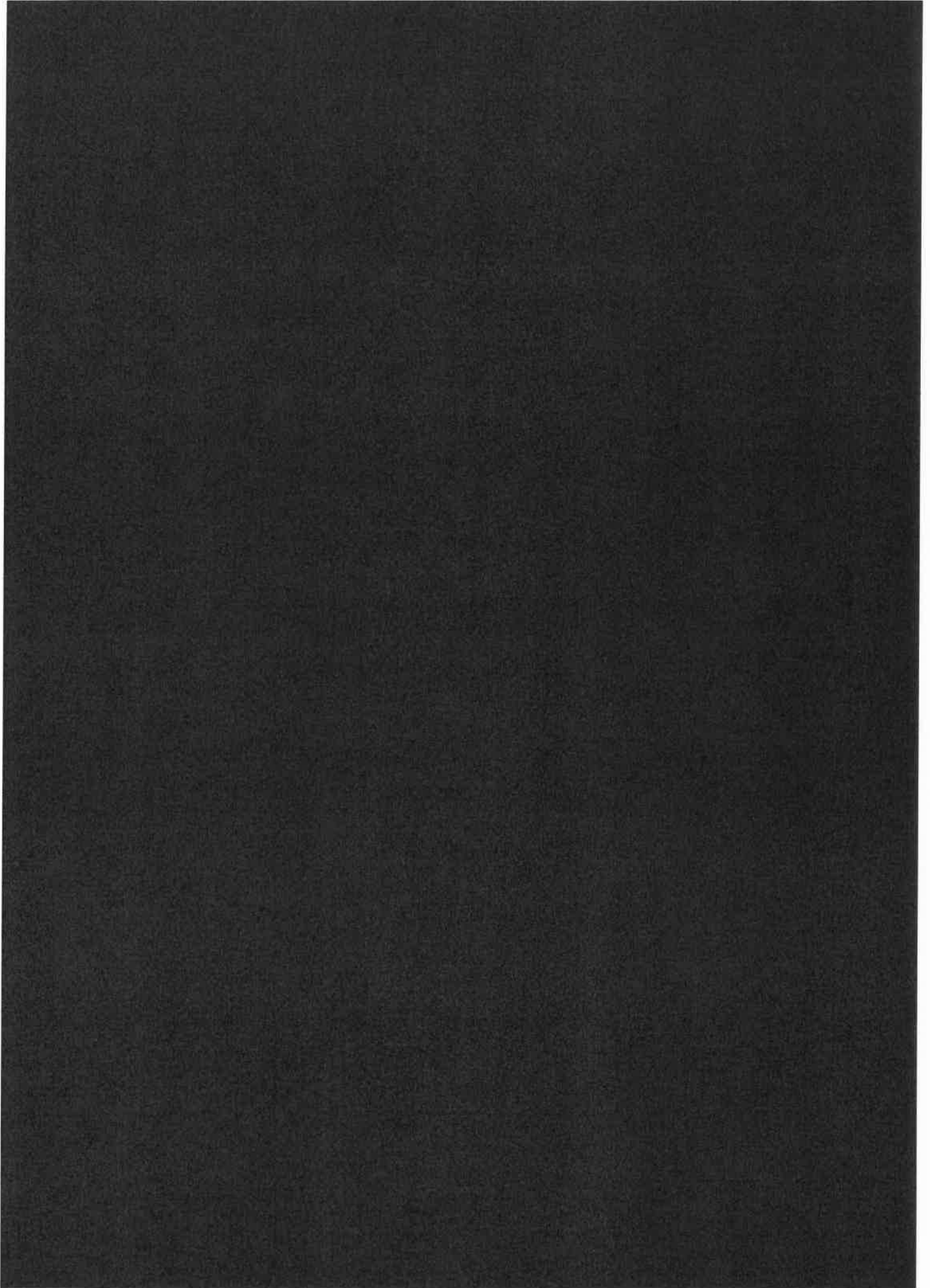
核原料物質、核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律第64条の3
第7項の規定により次のとおり検査を受けたいので申請します。

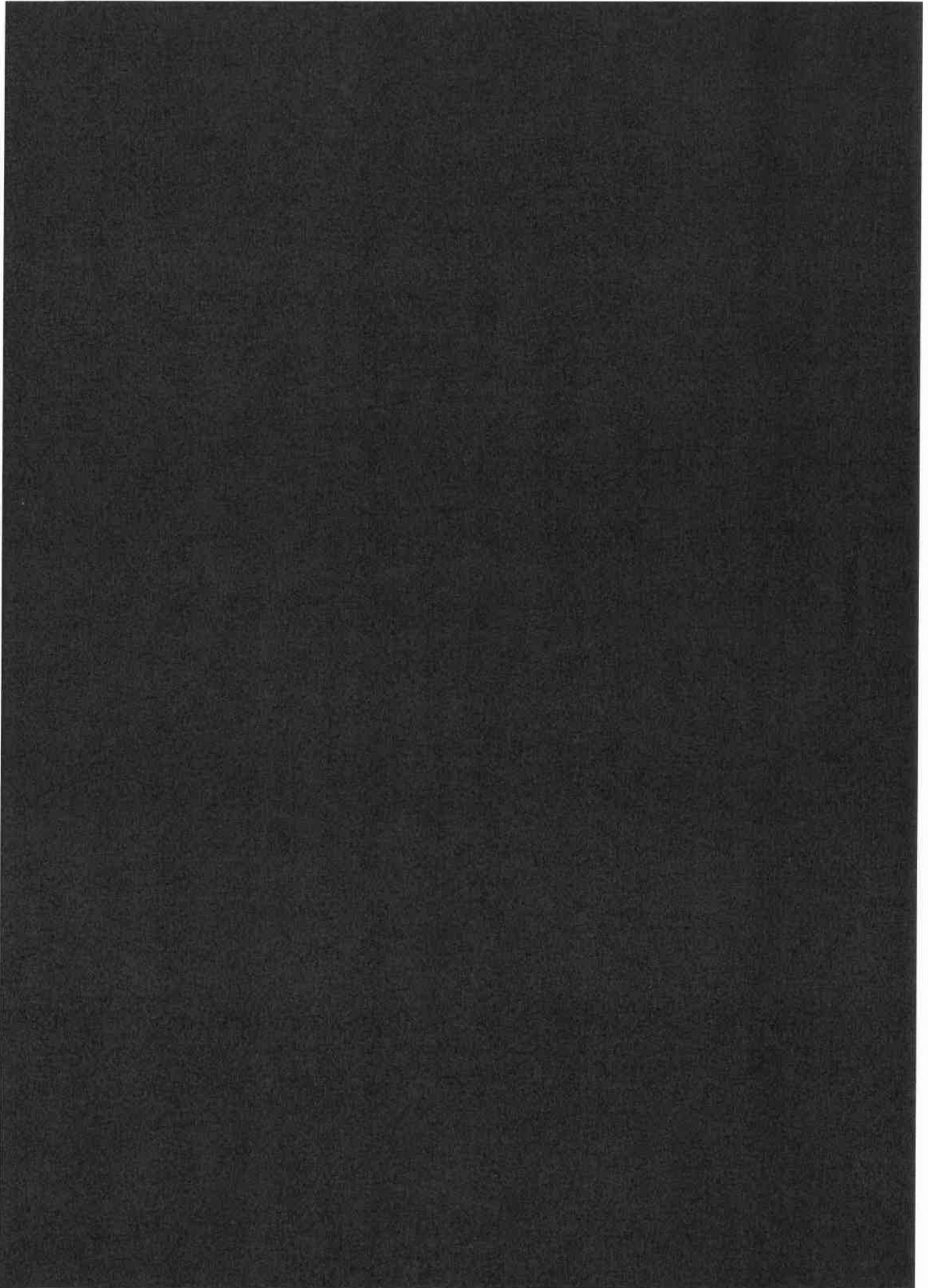
発電用原子炉施設の設置又は変更に係る 事業所の名称及び所在地	福島第一原子力発電所 福島県双葉郡大熊町及び双葉町
容器又は管の種類	放射性液体廃棄物処理施設及び関連施設 多核種除去設備 主要配管 (循環ポンプ 1 B 吐出配管) (循環ポンプ 1 B, C 出入口配管)
容器又は管の主要寸法、最高使用圧力、最 高使用温度及び内包する放射性物質の濃度	主要寸法及び個数 管 φ 267.4mm 一式 φ 216.3mm 一式 φ 165.2mm 一式 φ 139.8mm 一式 φ 114.3mm 一式 φ 71.1mm 一式 φ 56.4mm 一式 機器等の最高使用圧力、最高使用温度及び内包する放射性 物質の濃度 最高使用圧力 : 0.98MPa 最高使用温度 : 60℃ 放射性物質の濃度 : 37kBq/cm ³ 以上 (液体)
実施計画の認可年月日	平成25年8月14日 (実施計画の変更認可年月日 : 平成27年10月15日)
溶接工程表	別紙1参照
溶接検査を受けようとする事項	溶接構造物 溶接作業中検査 (有・無) 溶接後熱処理 (有・無) 非破壊検査 (有・無) 機械試験 (有・無) 耐圧試験 (有・無) (記録確認検査) (有・無)
溶接検査を受けようとする期日	自 令和3年11月12日 至 令和3年12月17日
検査を受けようとする場所	

溶接明細書

機器の区分 【設備区分】		放射性液体廃棄物処理施設及び関連施設 多核種除去設備 配管 (実施計画 II. 2. 16. 1. 2. 1(34))
溶接設備	溶接機の種類	ティグ溶接機
	溶接後熱処理設備の種類及び容量	—
	試験設備の種類及び容量	—
溶接部の設計		別紙－2の通り
溶接施行法		T 昭和61年1月23日付 61資庁第98号 により行う。
溶接を行う者の氏名		T W－3 r R－5 P－1 上記の技能資格を有した溶接士により行う。
備考		溶接施行工場の名称及び所在地 







溶接工程表

項目		年月		令和 3 年									
		11月				12月							
多核種除去設備	主要配管												
				☆			☆			☆			△

— : 工事期間

☆ : 溶接検査

△ : 工事完了

以 上

計画書部

溶接部詳細一覧表

客先名：東京電力ホールディングス株式会社
 発電所名：福島第一原子力発電所第1~4号機
 図面番号：[]
 機器名称：多核種除去設備配管

継手番号	材質		外径×肉厚*1 (mm)	継手区分	溶接方法	ウエルド シフト	溶接(加)厚		溶接電流		溶接姿勢	区分 (FRE-No.)		シールド ガス		予熱	溶接後 熱処理	最高使用		耐圧試験		機械 試験	検査 場所		溶接 施工法 番号*2	放射能 濃度
	規格	区分					初層部 径(mm)	残層部 径(mm)	初層部(A)	残層部(A)		溶金区分 (A-No.)	裏ガス	圧力(MPa)	温度(°C)			圧力(MPa)	耐圧代替	工場	現地					
N006-01	SUSF316L	P-8	φ216.3×t8.2(7.30)	C	T													0.98	H	1.47	PT	-	イハ	-	TT-14 (T014A0)	37kBq/cm3 以上(液体)
	SUS316LTP	P-8																								
N006-02	SUS316LTP	P-8	φ216.3×t8.2(7.30)	C	T													0.98	H	1.47	PT	-	イハ	-	TT-14 (T014A0)	37kBq/cm3 以上(液体)
	SUSF316L	P-8																								
以下余白																										

備考
 *1 ()内寸法は、溶接部の厚さを示す。
 *2 ()内は、溶接施工要領詳細を示す。

溶接姿勢
 f: 下向
 v: 立向
 h: 横向
 o: 上向
 e: 水平固定及び鉛直固定
 r: 有壁水平固定及び有壁鉛直固定

非破壊試験
 RT: 放射線透過試験
 UT: 超音波探傷試験
 MT: 磁粉探傷試験
 PT: 浸透探傷試験

検査場所
 イ: 溶接作業中等(材料、開先、溶接作業及び設備)
 ハ: 溶接後熱処理
 ニ: 機械試験
 ホ: 耐圧試験

耐圧試験
 H: 水圧
 A: 気圧
 W: 水張り

呼 回 確 認 印

溶接部詳細一覽表

客先名：東京電力ホールディングス株式会社
 発電所名：福島第一原子力発電所第1~4号機

図面番号：[]
 機器名称：多核種除去設備配管

継手番号	材質		外径×肉厚*1 (mm)	継手区分	溶接方法	ウエルド インサート	溶接(加)棒		溶接電流		溶接姿勢	区分 (FRE-No) 溶接区分 (A-No)	シールド ガス	予熱	溶接後 熱処理	最高使用 圧力(MPa) 温度(°C)	耐圧試験		非破壊 試験	機械 試験	検査 場所		溶接 施工法 番号*2	放射能 濃度
	規格	区分					初層部(φ) 径(mm)	残層部(φ) 径(mm)	初層部(A)	残層部(A)							圧力(MPa)	耐圧代替			工場	現地		
N008-01	SUSF316L	P-8	φ216.3×t8.2(7.30)	C	T										0.98	H	1.47	PT	-	イハ	-	TT-14 (T014A0)	37kBq/cm3 以上(液体)	
	SUS316LTP	P-8														-	イハ							-
N008-02	SUS316LTP	P-8	φ216.3×t8.2(7.30)	B	T									0.98	H	1.47	PT	-	イハ	-	TT-14 (T014A0)	37kBq/cm3 以上(液体)		
	SUS316L (SUS316LTP)	P-8													-	イハ							-	
N008-03	SUS316LTP	P-8	φ216.3×t8.2(7.30)	B	T									0.98	H	1.47	PT	-	イハ	-	TT-14 (T014A0)	37kBq/cm3 以上(液体)		
	SUS316L (SUS316LTP)	P-8													-	イハ							-	
N008-04	SUS316LTP	P-8	φ216.3×t8.2(7.30)	B	T									0.98	H	1.47	PT	-	イハ	-	TT-14 (T014A0)	37kBq/cm3 以上(液体)		
	SUS316L (SUS316LTP)	P-8													-	イハ							-	
N008-05	SUS316LTP	P-8	φ216.3×t8.2(7.30)	C	T									0.98	H	1.47	PT	-	イハ	-	TT-14 (T014A0)	37kBq/cm3 以上(液体)		
	SUS316L (SUS316LTP)	P-8													-	イハ							-	
N008-06	SUSF316L	P-8	φ216.3×t8.2(7.30)	C	T									0.98	H	1.47	PT	-	イハ	-	TT-14 (T014A0)	37kBq/cm3 以上(液体)		
	SUS316LTP	P-8													-	イハ							-	
N008-07	SUS316LTP	P-8	φ216.3×t8.2(7.30)	B	T									0.98	H	1.47	PT	-	イハ	-	TT-14 (T014A0)	37kBq/cm3 以上(液体)		
	SUS316L (SUS316LTP)	P-8													-	イハ							-	
N008-08	SUS316LTP	P-8	φ216.3×t8.2(7.30)	B	T									0.98	H	1.47	PT	-	イハ	-	TT-14 (T014A0)	37kBq/cm3 以上(液体)		
	SUS316L (SUS316LTP)	P-8													-	イハ							-	
N008-09	SUS316LTP	P-8	φ267.4×t9.3(8.30)	B	T									0.98	H	1.47	PT	-	イハ	-	TT-14 (T014A0)	37kBq/cm3 以上(液体)		
	SUS316L (SUS316LTP)	P-8													-	イハ							-	
N008-10	SUS316LTP	P-8	φ267.4×t9.3(8.30)	C	T									0.98	H	1.47	PT	-	イハ	-	TT-14 (T014A0)	37kBq/cm3 以上(液体)		
	SUSF316L	P-8													-	イハ							-	

備考
 *1 () 内寸法は、溶接部の厚さを示す。
 *2 () 内は、溶接施工要領詳細No.を示す。

非破壊試験
 RT:放射線透過試験
 UT:超音波探傷試験
 MT:磁粉探傷試験
 PT:浸透探傷試験

耐圧試験
 H:水圧
 A:気圧
 W:水張り

溶接姿勢
 f:下向
 v:立向
 h:横向
 o:上向
 e:水平固定及び鉛直固定
 r:有壁水平固定及び有壁鉛直固定

検査場所
 イ:溶接作業中等(材料、開先、溶接作業及び設備)
 ロ:溶接後処理
 ハ:非破壊試験
 ニ:機械試験
 ホ:耐圧試験

溶接部詳細一覧表

客先名：東京電力ホールディングス株式会社
 発電所名：福島第一原子力発電所第1～4号機
 図面番号：[]
 機器名称：多核種除去設備配管

継手番号	材質		継手区分	外径×肉厚*1 (mm)	継手区分 (F.R.E-No)	溶接 姿勢	溶接電流		溶接(加)棒 初層部 ・径(mm) 残層部 ・径(mm)	ウエルド センター	予熱	溶接後 熱処理	最高使用		耐圧試験		非破壊 試験	機械 試験	検査 場所 工場	溶接 施工法 番号*2	放射能 濃度
	規格	区分					初層部(A)	残層部(A)					圧力(MPa)	温度(°C)	圧力(MPa)	耐圧代替					
N008-11	SUSF316L	P-8	C	φ267.4×t9.3(8.30)	C	T							H	1.47	PT	-	イハ木	TT-14 (T014A0)	37kBq/cm3 以上(液体)		
	SUS316LTP	P-8																			
N008-12	SUS316LTP	P-8	B	φ267.4×t9.3(8.30)	B	T							H	1.47	PT	-	イハ木	TT-14 (T014A0)	37kBq/cm3 以上(液体)		
	SUS316L	P-8																			
N008-13	SUS316L	P-8	C	φ165.2×t7.1(6.35)	C	T							H	1.47	PT	-	イハ木	TT-14 (T014A0)	37kBq/cm3 以上(液体)		
	SUS316LTP	P-8																			
N008-14	SUSF316L	P-8	C	φ165.2×t7.1(6.35)	C	T							H	1.47	PT	-	イハ木	TT-14 (T014A0)	37kBq/cm3 以上(液体)		
	SUS316L	P-8																			
N008-15	SUS316L	P-8	B	φ165.2×t7.1(6.35)	B	T							H	1.47	PT	-	イハ木	TT-14 (T014A0)	37kBq/cm3 以上(液体)		
	SUS316LTP	P-8																			
N008-16	SUS316LTP	P-8	C	φ165.2×t7.1(6.35)	C	T							H	1.47	PT	-	イハ木	TT-14 (T014A0)	37kBq/cm3 以上(液体)		
	SUSF316L	P-8																			
N008-17	SUSF316L	P-8	C	φ139.8×t6.6(5.90)	C	T							H	1.47	PT	-	イハ木	TT-14 (T014A0)	37kBq/cm3 以上(液体)		
	SUS316L	P-8																			
N008-18	SUS316L	P-8	B	φ216.3×t8.2(7.30)	B	T							H	1.47	PT	-	イハ木	TT-14 (T014A0)	37kBq/cm3 以上(液体)		
	SUS316LTP	P-8																			
N008-19	SUS316L	P-8	B	φ216.3×t8.2(7.30)	B	T							H	1.47	PT	-	イハ木	TT-14 (T014A0)	37kBq/cm3 以上(液体)		
	SUS316LTP	P-8																			
N008-20	SUS316LTP	P-8	B	φ216.3×t8.2(7.30)	B	T							H	1.47	PT	-	イハ木	TT-14 (T014A0)	37kBq/cm3 以上(液体)		
	SUS316L	P-8																			

備考
 *1 () 内寸法は、溶接部の厚さを示す。
 *2 () 内は、溶接施工要領詳細No.を示す。
 溶接姿勢
 f: 下向
 v: 立向
 h: 横向
 o: 上向
 e: 水平固定及び鉛直固定
 r: 有壁水平固定及び有壁鉛直固定
 非破壊試験
 RT: 放射線透過試験
 UT: 超音波探傷試験
 MT: 磁粉探傷試験
 PT: 浸透探傷試験
 検査場所
 イ: 溶接作業中等(材料、開先、溶接作業及び設備)
 ロ: 溶接後熱処理
 ハ: 非破壊試験
 ニ: 機械試験
 ホ: 耐圧試験
 耐圧試験
 H: 水圧
 A: 気圧
 W: 水張り

平面図参照

溶接部詳細一覧表

客先名：東京電力ホールディングス株式会社
 発電所名：福島第一原子力発電所第1~4号機

図面番号：[黒塗り]
 機器名称：多核種除去設備配管

継手番号	材質		外径×肉厚*1 (mm)	継手区分	溶接方法	ウエルド インサート	溶接(加)棒		溶接電流		溶接姿勢	区分 (FRE-%)		シールド ガス		予熱	溶接後 熱処理	最高使用 圧力(MPa)	耐圧試験 圧力(MPa)	非破壊 試験	機械 試験	検査 場所	溶接 施工法 番号*2	放射能 濃度	
	規格	区分					初層部 径(mm)	残層部 径(mm)	初層部(A)	残層部(A)		溶金区分 (A-%)	基ガス	圧力(MPa)	温度(°C)										検査 工場
N008-21	SUS316L	P-8	φ216.3×t8.2(7.30)	B	T	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	
	(SUS316LTP)	P-8																							
N008-22	SUS316L	P-8	φ216.3×t8.2(7.30)	B	T	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	
	(SUS316LTP)	P-8																							
N008-23	SUS316LTP	P-8	φ216.3×t8.2(7.30)	B	T	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	
	(SUS316LTP)	P-8																							
N008-24	SUS316L	P-8	φ216.3×t8.2(7.30)	B	T	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	
	(SUS316LTP)	P-8																							
N008-25	SUS316LTP	P-8	φ216.3×t8.2(7.30)	C	T	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	
	SUSF316L	P-8																							
N008-26	SUS316LTP	P-8	φ56.4×t7.1	D	T	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	
	SUS316L	P-8																							
N008-27	SUS316LTP	P-8	φ71.1×t8.7	D	T	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	
	SUS316L	P-8																							
N008-28	SUS316L	P-8	φ114.3×t6.0(5.40)	B	T	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	[黒塗り]	
	(SUS316LTP)	P-8																							
以下余白																									

*1 ()内寸法は、溶接部の厚さを示す。
 *2 ()内は、溶接施工要領詳細を示す。

溶接姿勢
 f:下向
 v:立向
 h:横向
 o:上向
 e:水平固定及び鉛直固定
 r:有壁水平固定及び有壁鉛直固定

非破壊試験
 RT:放射線透過試験
 UT:超音波探傷試験
 MT:磁粉探傷試験
 PT:浸透探傷試験

耐圧試験
 H:水圧
 A:空気
 W:水張り

検査場所
 イ:溶接作業中等(材料、開先、溶接作業及び設備)
 ロ:溶接後熱処理
 ハ:非破壊試験
 ニ:機械試験
 ホ:耐圧試験

計画時備考:

溶接部詳細一覧表

客先名：東京電力ホールディングス株式会社
 発電所名：福島第一原子力発電所第1～4号機
 図面番号：多核種除去設備配管

継手番号	材質		継手区分	外径×肉厚*1 (mm)	継手区分 (F.R.E-No.)	溶接 姿勢	溶接(加)棒 初層部 ・径(mm) 残層部 ・径(mm)	溶接電流		シールド ガス	予熱	溶接後 熱処理	最高使用 圧力(MPa) 温度(°C)	耐圧試験		非破壊 試験	機械 試験	検査 場所	溶接 施工法 番号*2	放射能 濃度
	規格	区分						初層部(A)	残層部(A)					圧力(MPa)	耐圧代替					
N009-01	SUSF316L	P-8	C	φ216.3×t8.2(7.30)									H	1.47	PT	-	イハホ	TT-14 (T014A0)	37kBq/cm3 以上(液体)	
	SUS316LTP	P-8											-	-						
N009-02	SUS316LTP	P-8	B	φ216.3×t8.2(7.30)									H	1.47	PT	-	イハホ	TT-14 (T014A0)	37kBq/cm3 以上(液体)	
	SUS316L (SUS316LTP)	P-8											-	-						
N009-03	SUS316L (SUS316LTP)	P-8	B	φ216.3×t8.2(7.30)									H	1.47	PT	-	イハホ	TT-14 (T014A0)	37kBq/cm3 以上(液体)	
	SUS316LTP	P-8											-	-						
N009-04	SUS316LTP	P-8	B	φ216.3×t8.2(7.30)									H	1.47	PT	-	イハホ	TT-14 (T014A0)	37kBq/cm3 以上(液体)	
	SUS316L (SUS316LTP)	P-8											-	-						
N009-05	SUS316L (SUS316LTP)	P-8	C	φ216.3×t8.2(7.30)									H	1.47	PT	-	イハホ	TT-14 (T014A0)	37kBq/cm3 以上(液体)	
	SUS316LTP	P-8											-	-						
N009-06	SUSF316L	P-8	C	φ216.3×t8.2(7.30)									H	1.47	PT	-	イハホ	TT-14 (T014A0)	37kBq/cm3 以上(液体)	
	SUS316LTP	P-8											-	-						
N009-07	SUS316LTP	P-8	B	φ216.3×t8.2(7.30)									H	1.47	PT	-	イハホ	TT-14 (T014A0)	37kBq/cm3 以上(液体)	
	SUS316L (SUS316LTP)	P-8											-	-						
N009-08	SUS316L (SUS316LTP)	P-8	B	φ216.3×t8.2(7.30)									H	1.47	PT	-	イハホ	TT-14 (T014A0)	37kBq/cm3 以上(液体)	
	SUS316LTP	P-8											-	-						
N009-09	SUS316L (SUS316LTP)	P-8	B	φ267.4×t9.3(8.30)									H	1.47	PT	-	イハホ	TT-14 (T014A0)	37kBq/cm3 以上(液体)	
	SUS316LTP	P-8											-	-						
N009-10	SUS316LTP	P-8	C	φ267.4×t9.3(8.30)									H	1.47	PT	-	イハホ	TT-14 (T014A0)	37kBq/cm3 以上(液体)	
	SUSF316L	P-8											-	-						

備考
 *1 () 内寸法は、溶接部の厚さを示す。
 *2 () 内は、溶接施工要領詳細Noを示す。

溶接姿勢
 f: 下向
 v: 立向
 h: 横向
 o: 上向
 e: 水平固定及び鉛直固定
 r: 有壁水平固定及び有壁鉛直固定

非破壊試験
 RT: 放射線透過試験
 UT: 超音波探傷試験
 MT: 磁粉探傷試験
 PT: 浸透探傷試験

耐圧試験
 H: 水圧
 A: 気圧
 W: 水張り

検査場所
 イ: 溶接作業中等(材料、開先、溶接作業及び設備)
 ホ: 溶接後熱処理
 ハ: 非破壊試験
 ニ: 機械試験
 ホ: 耐圧試験

評価欄

溶接部詳細一覧表

客先名：東京電力ホールディングス株式会社
 発電所名：福島第一原子力発電所第1~4号機
 図面番号：[]
 機器名称：多核種除去設備配管

継手番号	材質		継手区分	外径×肉厚*1 (mm)	継手区分	溶接方法	ウエルド インサート	溶接(加)棒		溶接電流		溶接姿勢	区分 (FRE-No)		予熱	溶接後 熱処理	最高使用 圧力(MPa) 温度(°C)	耐圧試験		非破壊 試験	機械 試験	検査 場所		溶接 施工法 番号*2	放射能 濃度
	規格	区分						初層部 径(mm)	残層部 径(mm)	初層部(A)	残層部(A)		区分 (A-No)	溶接 ガス				耐圧 圧力(MPa)	耐圧代替			工場	現地		
N009-11	SUSF316L	P-8	C	φ267.4×t9.3(8.30)	C	T											0.98	H	PT	-	-	イハホ	TT-14 (T014A0)	37kBq/cm3 以上(液体)	
	SUS316LTP	P-8																1.47							-
N009-12	SUS316LTP	P-8	B	φ267.4×t9.3(8.30)	B	T										0.98	H	PT	-	-	イハホ	TT-14 (T014A0)	37kBq/cm3 以上(液体)		
	SUS316L (SUS316LTP)	P-8															1.47							-	-
N009-13	SUS316L (SUS316LTP)	P-8	C	φ165.2×t7.1(6.35)	C	T										0.98	H	PT	-	-	イハホ	TT-14 (T014A0)	37kBq/cm3 以上(液体)		
	SUS316L	P-8															1.47							-	-
N009-14	SUSF316L	P-8	C	φ165.2×t7.1(6.35)	C	T										0.98	H	PT	-	-	イハホ	TT-14 (T014A0)	37kBq/cm3 以上(液体)		
	SUS316L (SUS316LTP)	P-8															1.47							-	-
N009-15	SUS316L (SUS316LTP)	P-8	B	φ165.2×t7.1(6.35)	B	T										0.98	H	PT	-	-	イハホ	TT-14 (T014A0)	37kBq/cm3 以上(液体)		
	SUS316L	P-8															1.47							-	-
N009-16	SUS316LTP	P-8	C	φ165.2×t7.1(6.35)	C	T										0.98	H	PT	-	-	イハホ	TT-14 (T014A0)	37kBq/cm3 以上(液体)		
	SUS316L	P-8															1.47							-	-
N009-17	SUSF316L	P-8	C	φ139.8×t6.6(5.90)	C	T										0.98	H	PT	-	-	イハホ	TT-14 (T014A0)	37kBq/cm3 以上(液体)		
	SUS316L (SUS316LTP)	P-8															1.47							-	-
N009-18	SUS316L (SUS316LTP)	P-8	B	φ216.3×t8.2(7.30)	B	T										0.98	H	PT	-	-	イハホ	TT-14 (T014A0)	37kBq/cm3 以上(液体)		
	SUS316L	P-8															1.47							-	-
N009-19	SUS316L (SUS316LTP)	P-8	B	φ216.3×t8.2(7.30)	B	T										0.98	H	PT	-	-	イハホ	TT-14 (T014A0)	37kBq/cm3 以上(液体)		
	SUS316L	P-8															1.47							-	-
N009-20	SUS316L (SUS316LTP)	P-8	B	φ216.3×t8.2(7.30)	B	T										0.98	H	PT	-	-	イハホ	TT-14 (T014A0)	37kBq/cm3 以上(液体)		
	SUS316L	P-8															1.47							-	-

備考
 *1 ()内寸法は、溶接部の厚さを示す。
 *2 ()内は、溶接施工要領詳細No.を示す。

非破壊試験
 RT:放射線透過試験
 UT:超音波探傷試験
 MT:磁粉探傷試験
 PT:浸透探傷試験

溶接姿勢
 f:下向
 v:立向
 h:横向
 o:上向
 e:水平固定及び鉛直固定
 r:有壁水平固定及び有壁鉛直固定

検査場所
 イ:溶接作業中等(材料、開先、溶接作業及び設備)
 ホ:溶接後熱処理
 ハ:非破壊試験
 二:機械試験
 水:耐圧試験

耐圧試験
 H:水圧
 A:気圧
 W:水張り

溶接部詳細一覧表

客先名：東京電力ホールディングス株式会社
 発電所名：福島第一原子力発電所第1~4号機
 図面番号：[]
 機器名称：多核種除去設備配管

継手番号	材質		継手区分	溶接方法	ウエルド 心サート	溶接(加)棒		溶接電流		溶接姿勢	区分 (FRE-他)		シールド ガス	予熱	溶接後 熱処理	最高使用		耐圧試験 圧力(MPa)	非破壊 試験	機械 試験	検査 場所		溶接 施工法 番号*2	放射能 濃度
	規格	区分				外径×肉厚*1 (mm)	初層部 径(mm)	残層部 径(mm)	初層部(A)		残層部(A)	溶接姿勢				区分 (A-他)	裏ガス				圧力(MPa)	温度(°C)		
N009-21	SUS316L	P-8	B	T												0.98	1.47	PT	-	-	イハ木	TT-14 (T014A0)	37KBq/cm3 以上(液体)	
	(SUS316LTP)	P-8																						
N009-22	SUS316L	P-8	B	T											0.98	1.47	PT	-	-	イハ木	TT-14 (T014A0)	37KBq/cm3 以上(液体)		
	(SUS316LTP)	P-8																						
N009-23	SUS316L	P-8	B	T											0.98	1.47	PT	-	-	イハ木	TT-14 (T014A0)	37KBq/cm3 以上(液体)		
	(SUS316LTP)	P-8																						
N009-24	SUS316L	P-8	B	T											0.98	1.47	PT	-	-	イハ木	TT-14 (T014A0)	37KBq/cm3 以上(液体)		
	(SUS316LTP)	P-8																						
N009-25	SUS316L	P-8	C	T											0.98	1.47	PT	-	-	イハ木	TT-14 (T014A0)	37KBq/cm3 以上(液体)		
	(SUS316LTP)	P-8																						
N009-26	SUS316L	P-8	D	T											0.98	1.47	PT	-	-	イハ木	TT-14 (T014A0)	37KBq/cm3 以上(液体)		
	(SUS316LTP)	P-8																						
N009-27	SUS316L	P-8	D	T											0.98	1.47	PT	-	-	イハ木	TT-14 (T014A0)	37KBq/cm3 以上(液体)		
	(SUS316LTP)	P-8																						
N009-28	SUS316L	P-8	B	T											0.98	1.47	PT	-	-	イハ木	TT-14 (T014A0)	37KBq/cm3 以上(液体)		
	(SUS316LTP)	P-8																						
以下余白																								

備考
 *1 ()内寸法は、溶接部の厚さを示す。
 *2 ()内は、溶接施工要領詳細を示す。

溶接姿勢
 f: 下向
 v: 立向
 h: 横向
 o: 上向
 e: 水平固定及び鉛直固定
 r: 有壁水平固定及び有壁鉛直固定

非破壊試験
 RT: 放射線透過試験
 UT: 超音波探傷試験
 MT: 磁粉探傷試験
 PT: 浸透探傷試験

検査場所
 イ: 溶接作業中等(材料、開先、溶接作業及び設備)
 ハ: 溶接後熱処理
 木: 非破壊試験
 二: 機械試験
 水: 耐圧試験

耐圧試験
 H: 水圧
 A: 気圧
 W: 水張り