

溶接検査申請書

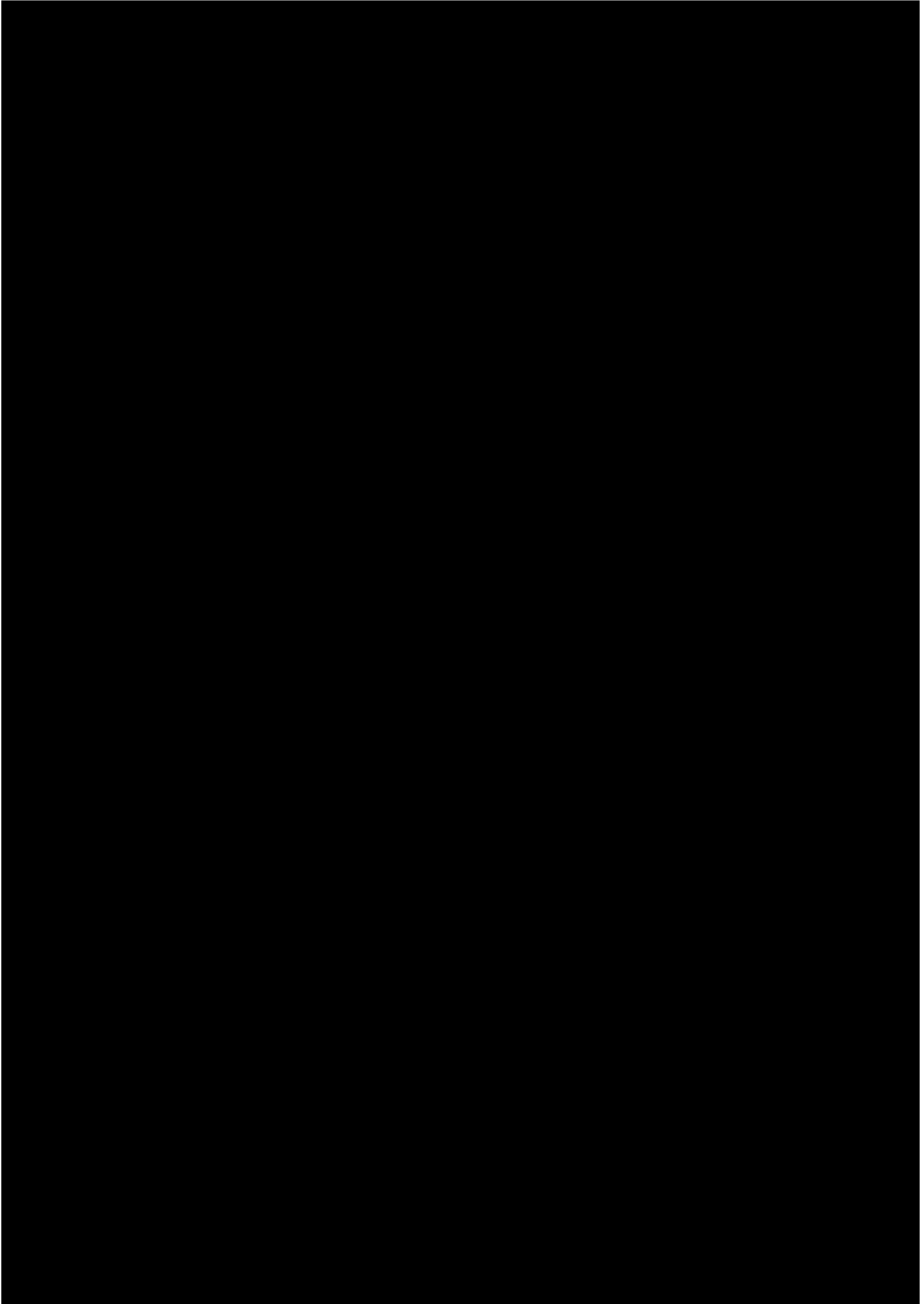
廃炉発官 R 3 第 7 0 号
令和 3 年 8 月 6 日

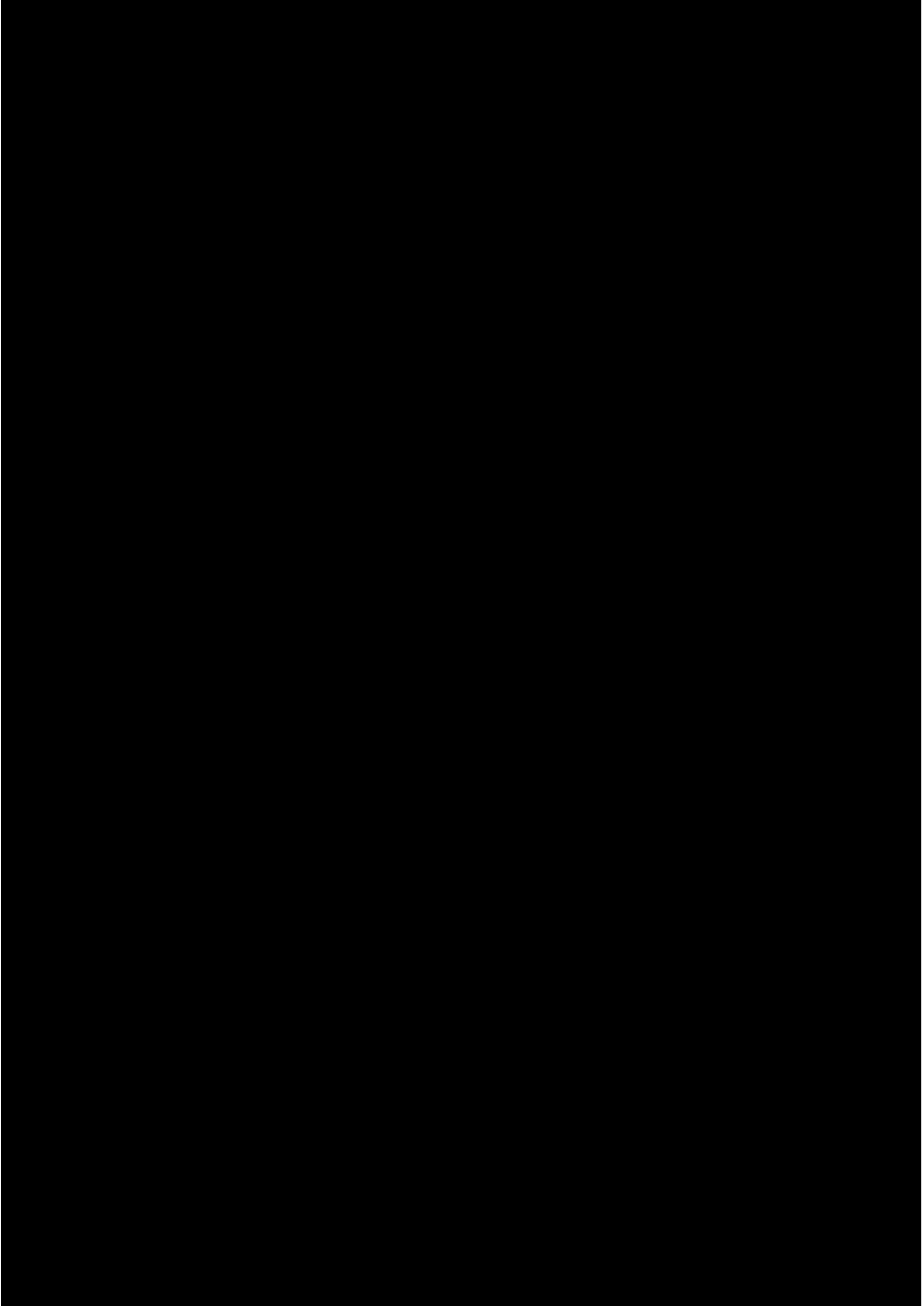
原子力規制委員会 殿

東京都千代田区内幸町 1 丁目 1 番 3 号
東京電力ホールディングス株式会社
代表執行役社長 小早川 智明

核原料物質、核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律第 6 4 条の 3
第 7 項の規定により次のとおり検査を受けたいので申請します。

発電用原子炉施設の設置又は変更に係る 事業所の名称及び所在地	福島第一原子力発電所 福島県双葉郡大熊町及び双葉町
容器又は管の種類	汚染水処理設備等 第二セシウム吸着装置 吸着塔（容器）及び管 103～104塔目（TYPE-A）（ XXXXXXXXXX ）
容器又は管の主要寸法、最高使用圧力、最 高使用温度及び内包する放射性物質の濃度	主要寸法及び個数 吸着塔（容器） φ914.4mm×2.673m 2塔※ 管 φ89.1mm 一式 機器等の最高使用圧力、最高使用温度及び内包する放射性物 質の濃度 吸着塔（容器） 最高使用圧力 : 1.37MPa 最高使用温度 : 66℃ 放射性物質の濃度 : 37kBq/cm ³ 以上 （液体） 管 最高使用圧力 : 1.37MPa 最高使用温度 : 66℃ 放射性物質の濃度 : 37kBq/cm ³ 以上 （液体） ※ 実施計画 II.2.5.3 添付資料 添付資料-19 別紙-1 同時吸着塔の主要仕様 1. 塔数 （最大）5塔/系 のうちの交換品 （81塔目以降、製造工場及び製造方法は同一であり 同一仕様機器の交換品として一連の申請）
実施計画の認可年月日	平成25年8月14日 （実施計画の変更認可年月日：令和3年1月29日）
溶接工程表	別紙1参照
溶接検査を受けようとする事項	溶接構造物 溶接作業中検査 (有・無) 溶接後熱処理 (有・無) 非破壊検査 (有・無) 機械試験 (有・無) 耐圧試験 (有・無) (記録確認検査) (有・無)
溶接検査を受けようとする期日	自 令和3年 9月 8日 至 令和3年11月12日
検査を受けようとする場所	XXXXXXXXXX





溶接部詳細一覧表
(2/2)

東京電力ホールディングス株式会社
 発電所名：福島第一原子力発電所 第1～4号機
 機器名：第二セクション吸着装置 吸着塔及び配管
 図面番号：[REDACTED]

計画番号：[REDACTED]
 最高使用圧力 1.37 (MPa)
 最高使用温度 66℃
 試験圧力 2.06 (MPa) (水圧)
 溶接後熱処理 行わない

製作基数：4基

PNo	名称	継手番号	材質		寸法 (mm) 外径×肉厚 ()内はソケット厚さ	継手種別	溶接方法	溶接棒または溶加材			フラックス + 心線		姿勢	電流 (A)	予温 (℃以上)	溶接材料区分		層数	溶接施工法 (No.)	非破壊試験	受検場所		備考
			規格	区分				初径 (mm)	層	残径 (mm)	銘柄	銘柄				シールドガス	バックシールド				工場	現地	
10	デューサ (50A×80A)	SY-346	SUS316L	P-8	φ89.1×t5.5	継手区分 B	T											1	63資庁 第8346号 (T-220)	PT	イ		
11	接続管		SUS316L	P-8	φ89.1×t5.5													1	61資庁 第15062号 (T-248)	PT	ハ		
8	充填孔	SY-387	SUS316LTP	P-8	φ216.3×t8.2	継手区分 C	TB											1	63資庁 第8346号 (T-284)	PT	イ		
9	ハブフランジ		SUSF316L	P-8	-													1	61資庁 第15062号 (T-248)	PT	ハ		
3	下部鏡板	SY-423	SUS316L	P-8	t14	非耐圧部材	TB											1	63資庁 第8346号 (T-284)	PT	イ		
4	スカート		SUS304	P-8	t14													1	61資庁 第15062号 (T-248)	PT	ハ		
11	接続管	SY-901	SUS316L	P-8	φ91×t10.5	漏止め溶接	TB											1	61資庁 第15062号 (T-248)	PT	イ		
12	トライポック(3")		ASTM A351 GRADE CF8M	P-8	-													1	61資庁 第15062号 (T-248)	PT	ハ		
11	接続管	SY-902	SUS316L	P-8	φ91×t10.5	漏止め溶接	TB											1	61資庁 第15062号 (T-248)	PT	イ		
12	トライポック(3")		ASTM A351 GRADE CF8M	P-8	-													1	61資庁 第15062号 (T-248)	PT	ハ		
以下は補修の場合に適用する。																							
1	胴	SY-001	SUS316L	P-8	φ914.4×t12	継手区分 A	TF + SM + TB											TF, TB: 1 SM: 多	第15N003号 (T-654)	PT	イ		
1	胴		SUS316L	P-8	φ914.4×t12	継手区分 B	TF + SM + TB											TF, TB: 1 SM: 多	第15N003号 (T-654)	PT	イ		
2	上部鏡板	SY-002	SUS316L	P-8	φ914.4×t14 (t12)													TF, TB: 1 SM: 多	第15N003号 (T-654)	PT	ハ		
1	胴		SUS316L	P-8	φ914.4×t12	継手区分 B	TF + SM + TB											TF, TB: 1 SM: 多	第15N003号 (T-654)	PT	イ		
3	下部鏡板	SY-003	SUS316L	P-8	φ914.4×t14 (t12)													TF, TB: 1 SM: 多	第15N003号 (T-654)	PT	ハ		

1. 機械試験要領書

1.1 機械試験板取付本体溶接継手及び代表される溶接継手

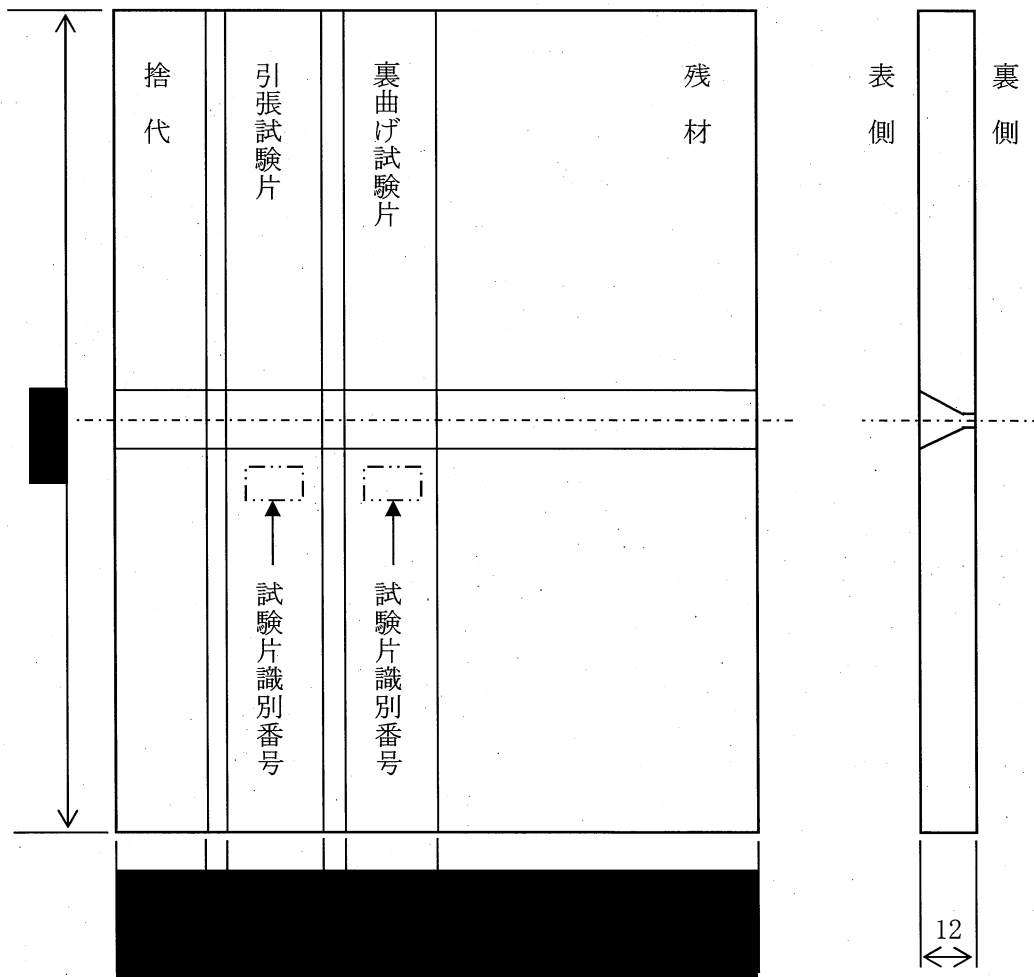
機械試験板取付 本体溶接継手番号 (対象継手番号)	代表する溶接継手番号 (機械試験板製作継手番号)
SY-001 SY-002 SY-003	SY-001

1.2 機械試験片の種類及び識別番号

試験片の種類	試験片識別番号
引張試験片	T***
裏曲げ試験片	B***

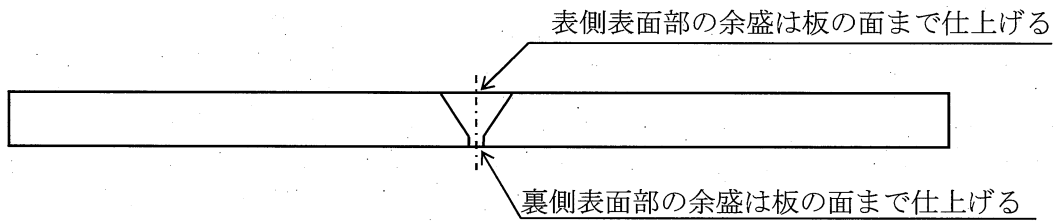
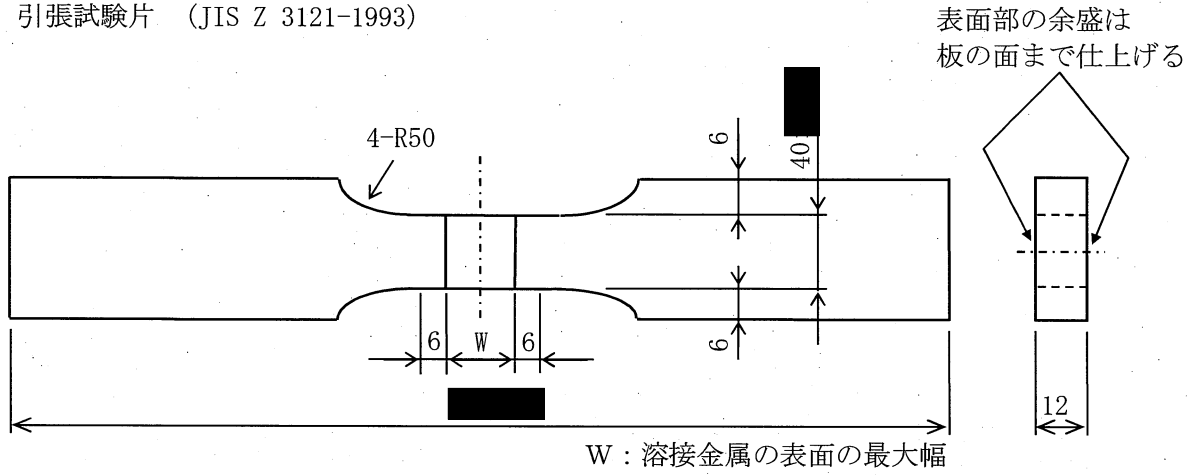
注) *** は容器の号機番号 ([REDACTED]) を示す。

1.3 機械試験片採取位置 (単位: mm)



1.4 試験片寸法 (単位: mm)

引張試験片 (JIS Z 3121-1993)



裏曲げ試験片 (JIS Z 3122-1990)

