

本資料のうち、枠囲みの内容は商業機密の観点から公開できません。

女川原子力発電所第2号機 工事計画審査資料	
資料番号	02-工-B-19-0301_改0
提出年月日	2021年7月16日

VI-2-10-1-4-32 125V 直流 RCIC モータコントロールセンタ  
の耐震性についての計算書

02 ③ VI-2-10-1-4-32 R1

2021年7月  
東北電力株式会社

## 目 次

1. 概要 .....	1
2. 一般事項 .....	1
2.1 構造計画 .....	1
3. 固有周期 .....	3
3.1 固有周期の算出方法 .....	3
4. 構造強度評価 .....	4
4.1 構造強度評価方法 .....	4
4.2 荷重の組合せ及び許容応力 .....	4
5. 機能維持評価 .....	8
5.1 電氣的機能維持評価方法 .....	8
6. 評価結果 .....	9
6.1 設計基準対象施設としての評価結果 .....	9
6.2 重大事故等対処設備としての評価結果 .....	9

1. 概要

本計算書は、添付書類「VI-2-1-9 機能維持の基本方針」にて設定している構造強度及び機能維持の設計方針に基づき、125V 直流 RCIC モータコントロールセンタが設計用地震力に対して十分な構造強度及び電氣的機能を有していることを説明するものである。

125V 直流 RCIC モータコントロールセンタは、設計基準対象施設においては S クラス施設に、重大事故等対処設備においては常設重大事故防止設備（設計基準拡張）に分類される。以下、設計基準対象施設及び重大事故等対処設備としての構造強度評価及び電氣的機能維持評価を示す。

125V 直流 RCIC モータコントロールセンタは、以下の表 1-1 に示す盤から構成される。

なお、125V 直流 RCIC モータコントロールセンタは、添付書類「VI-2-1-13 機器・配管系の計算書作成の方法」に記載の盤であるため、添付書類「VI-2-1-13-7 盤の耐震性についての計算書作成の基本方針」に基づき評価を実施する。

表 1-1 125V 直流 RCIC モータコントロールセンタの構成

系統	盤名称	個数
125V 直流 RCIC モータコントロールセンタ	125V 直流 RCIC MCC	1

2. 一般事項

本計算書は、添付書類「VI-2-1-13-7 盤の耐震性についての計算書作成の基本方針」に基づき評価を行う。

2.1 構造計画

125V 直流 RCIC モータコントロールセンタの構造計画を表 2-1 に示す。

表 2-1 構造計画

計画の概要		概略構造図								
基礎・支持構造	主体構造									
125V 直流 RCIC モータ コントロールセンタ は、基礎に埋め込まれ たチャンネルベース に取付ボルトで設置 する。	直立形 (鋼材及び鋼板を組 み合わせた自立閉鎖 型の盤)	<p>【125V 直流 RCIC モータコントロールセンタ】</p> <table border="1" data-bbox="1097 1085 1724 1300"> <thead> <tr> <th colspan="2">125V 直流 RCIC MCC</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>たて</td> <td>mm</td> </tr> <tr> <td>横</td> <td>mm</td> </tr> <tr> <td>高さ</td> <td>mm</td> </tr> </tbody> </table>	125V 直流 RCIC MCC		たて	mm	横	mm	高さ	mm
125V 直流 RCIC MCC										
たて	mm									
横	mm									
高さ	mm									

### 3. 固有周期

#### 3.1 固有周期の算出方法

125V 直流 RCIC モータコントロールセンタの固有周期は、構造が同様な盤に対する打振試験の測定結果から、固有周期は 0.05 秒以下であり、剛とする。

固有周期を表 3-1 に示す。

表 3-1 固有周期 (s)

名称	方向	固有周期
125V 直流 RCIC MCC	水平	0.05 以下
	鉛直	0.05 以下

## 4. 構造強度評価

### 4.1 構造強度評価方法

125V 直流 RCIC モータコントロールセンタの構造は直立形であるため、構造強度評価は、添付書類「VI-2-1-13-7 盤の耐震性についての計算書作成の基本方針」に記載の耐震計算方法に基づき評価する。

### 4.2 荷重の組合せ及び許容応力

#### 4.2.1 荷重の組合せ及び許容応力状態

125V 直流 RCIC モータコントロールセンタの荷重の組合せ及び許容応力状態のうち設計基準対象施設としての評価に用いるものを表 4-1 に、重大事故等対処設備としての評価に用いるものを表 4-2 に示す。

#### 4.2.2 許容応力

125V 直流 RCIC モータコントロールセンタの許容応力は、添付書類「VI-2-1-9 機能維持の基本方針」に基づき表 4-3 のとおりとする。

#### 4.2.3 使用材料の許容応力評価条件

125V 直流 RCIC モータコントロールセンタの使用材料の許容応力のうち設計基準対象施設としての評価に用いるものを表 4-4 に、重大事故等対処設備としての評価に用いるものを表 4-5 に示す。

表 4-1 荷重の組合せ及び許容応力状態（設計基準対象施設）

施設区分		機器名称	耐震設計上の 重要度分類	機器等の区分	荷重の組合せ	許容応力状態
その他発電 用原子炉の 附属施設	非常用 電源設備	125V 直流 RCIC モータ コントロールセンタ	S	—*1	$D + P_D + M_D + S_d^*$	Ⅲ <sub>A</sub> S
					$D + P_D + M_D + S_s$	Ⅳ <sub>A</sub> S

注記 \*1：その他の支持構造物の荷重の組合せ及び許容応力を適用する。

表 4-2 荷重の組合せ及び許容応力状態（重大事故等対処設備）

施設区分		機器名称	設備分類*1	機器等の区分	荷重の組合せ	許容応力状態
その他発電 用原子炉の 附属施設	非常用 電源設備	125V 直流 RCIC モータ コントロールセンタ	常設／防止 (DB 拡張)	—*2	$D + P_D + M_D + S_s^*$	Ⅳ <sub>A</sub> S
					$D + P_{SAD} + M_{SAD} + S_s$	V <sub>A</sub> S (V <sub>A</sub> S として Ⅳ <sub>A</sub> S の許容限 界を用いる。)

注記 \*1：「常設／防止 (DB 拡張)」は常設重大事故防止設備（設計基準拡張）を示す。

\*2：その他の支持構造物の荷重の組合せ及び許容応力を適用する。

\*3：「 $D + P_{SAD} + M_{SAD} + S_s$ 」の評価に包絡されるため、評価結果の記載を省略する。

表 4-3 許容応力（その他の支持構造物及び重大事故等その他の支持構造物）

許容応力状態	許容限界* <sup>1</sup> , * <sup>2</sup> (ボルト等)	
	一次応力	
	引張り	せん断
Ⅲ <sub>AS</sub>	$1.5 \cdot f_t$	$1.5 \cdot f_s$
Ⅳ <sub>AS</sub>	$1.5 \cdot f_t^*$	$1.5 \cdot f_s^*$
V <sub>AS</sub> (V <sub>AS</sub> としてⅣ <sub>AS</sub> の 許容限界を用いる。)		

注記 \*1: 応力の組合せが考えられる場合には, 組合せ応力に対しても評価を行う。

\*2: 当該の応力が生じない場合, 規格基準で省略可能とされている場合及び他の応力で代表可能である場合は評価を省略する。



表 4-4 使用材料の許容応力評価条件（設計基準対象施設）

評価部材	材料	温度条件 (°C)		S <sub>y i</sub> (MPa)	S <sub>u i</sub> (MPa)	S <sub>y i</sub> (R T) (MPa)
		周囲環境温度				
取付ボルト ( i = 2)	SS400 (16mm < 径 ≤ 40mm)	周囲環境温度	40	235	400	—

表 4-5 使用材料の許容応力評価条件（重大事故等対処設備）

評価部材	材料	温度条件 (°C)		S <sub>y i</sub> (MPa)	S <sub>u i</sub> (MPa)	S <sub>y i</sub> (R T) (MPa)
		周囲環境温度				
取付ボルト ( i = 2)	SS400 (16mm < 径 ≤ 40mm)	周囲環境温度	40	235	400	—

## 5. 機能維持評価

### 5.1 電氣的機能維持評価方法

125V 直流 RCIC モータコントロールセンタの電氣的機能維持評価について、以下に示す。

電氣的機能維持評価は、添付書類「VI-2-1-13-7 盤の耐震性についての計算書作成の基本方針」に記載の評価方法に基づき評価する。

125V 直流 RCIC モータコントロールセンタの電氣的機能維持を確認した機能確認済加速度と設置場所の最大応答加速度を比較し、設置場所の最大応答加速度が機能確認済加速度以下であることを確認することで実施する。

機能確認済加速度を表 5-1 に示す。

表 5-1 機能確認済加速度 ( $\times 9.8\text{m/s}^2$ )

評価部位	方向	機能確認済加速度
125V 直流 RCIC MCC	水平	
	鉛直	

## 6. 評価結果

### 6.1 設計基準対象施設としての評価結果

125V 直流 RCIC モータコントロールセンタの設計基準対象施設としての耐震評価結果を以下に示す。発生値は許容限界を満足しており，設計用地震力に対して十分な構造強度及び電氣的機能を有していることを確認した。

#### (1) 構造強度評価結果

構造強度評価の結果を次頁以降の表に示す。

#### (2) 機能維持評価結果

電氣的機能維持評価の結果を次頁以降の表に示す。

### 6.2 重大事故等対処設備としての評価結果

125V 直流 RCIC モータコントロールセンタの重大事故等時の状態を考慮した場合の耐震評価結果を以下に示す。発生値は許容限界を満足しており，設計用地震力に対して十分な構造強度及び電氣的機能を有していることを確認した。

#### (1) 構造強度評価結果

構造強度評価の結果を次頁以降の表に示す。

#### (2) 機能維持評価結果

電氣的機能維持評価の結果を次頁以降の表に示す。

【125V 直流 RCIC モータコントロールセンタの耐震性についての評価結果】

1. 設計基準対象施設

1.1 設計条件

機器名称	耐震重要度分類	据付場所及び床面高さ (m)	固有周期(s)		弾性設計用地震動 S <sub>d</sub> 又は静的震度		基準地震動 S <sub>s</sub>		周囲環境温度 (°C)
			水平方向	鉛直方向	水平方向 設計震度	鉛直方向 設計震度	水平方向 設計震度	鉛直方向 設計震度	
125V 直流 RCIC MCC	S	原子炉建屋 O.P. 6.00*	0.05 以下	0.05 以下	C <sub>H</sub> =0.72	C <sub>V</sub> =0.63	C <sub>H</sub> =1.57	C <sub>V</sub> =1.09	40

注記\*：基準床レベルを示す。

1.2 機器要目

部 材	m <sub>i</sub> (kg)	h <sub>i</sub> (mm)	ℓ <sub>1i</sub> <sup>*1</sup> (mm)	ℓ <sub>2i</sub> <sup>*1</sup> (mm)	d <sub>i</sub> (mm)	A <sub>bi</sub> (mm <sup>2</sup> )	n <sub>i</sub>	n <sub>fi</sub> <sup>*1</sup>
取付ボルト (i=2)					20 (M20)	314.2	90	27
								2

部 材	S <sub>yi</sub> (MPa)	S <sub>ui</sub> (MPa)	F <sub>i</sub> (MPa)	F <sub>i</sub> <sup>*</sup> (MPa)	転倒方向	
					弾性設計用地震動 S <sub>d</sub> 又は静的震度	基準地震動 S <sub>s</sub>
取付ボルト (i=2)	235	400	235	280	長辺方向	長辺方向

注記\*1：各ボルトの機器要目における上段は短辺方向転倒に対する評価時の要目を示し、  
下段は長辺方向転倒に対する評価時の要目を示す。

10

1.3 計算数値

1.3.1 ボルトに作用する力

(単位：N)

部 材	F <sub>bi</sub>		Q <sub>bi</sub>	
	弾性設計用地震動S <sub>d</sub> 又は静的震度	基準地震動 S <sub>s</sub>	弾性設計用地震動S <sub>d</sub> 又は静的震度	基準地震動 S <sub>s</sub>
取付ボルト (i=2)	6.754×10 <sup>3</sup>	1.691×10 <sup>4</sup>	3.495×10 <sup>4</sup>	7.621×10 <sup>4</sup>

1.4 結論

1.4.1 ボルトの応力

(単位：MPa)

部 材	材 料	応 力	弾性設計用地震動S <sub>d</sub> 又は静的震度		基準地震動S <sub>s</sub>	
			算出応力	許容応力	算出応力	許容応力
取付ボルト (i=2)	SS400	引張り	σ <sub>b2</sub> =22	f <sub>ts2</sub> =176*	σ <sub>b2</sub> =54	f <sub>ts2</sub> =210*
		せん断	τ <sub>b2</sub> =2	f <sub>sb2</sub> =135	τ <sub>b2</sub> =3	f <sub>sb2</sub> =161

注記\*：f<sub>tsi</sub>=Min [1.4・f<sub>toi</sub>-1.6・τ<sub>bi</sub>, f<sub>toi</sub>] より算出

すべて許容応力以下である。

11

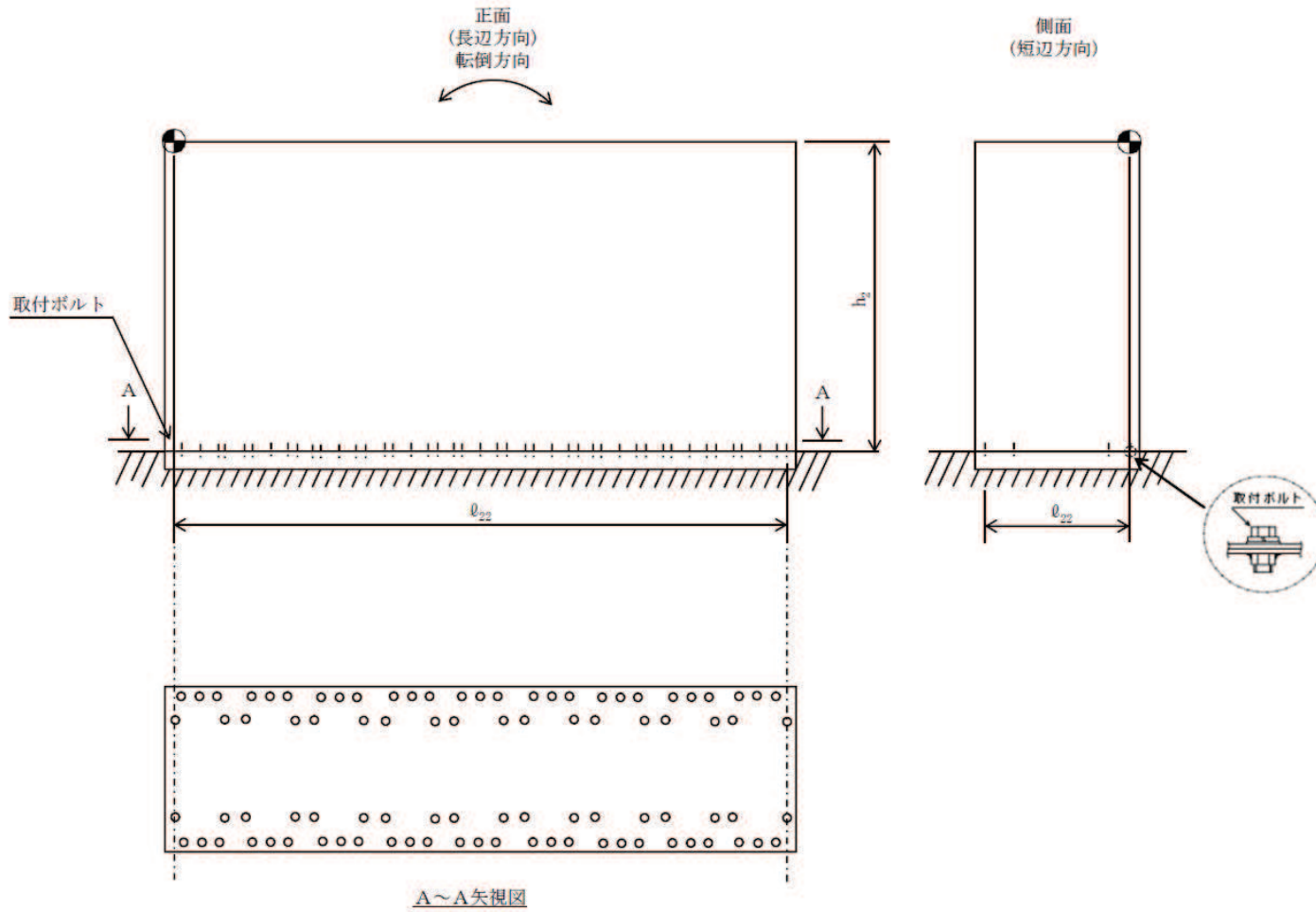
1.4.2 電氣的機能維持の評価結果

(×9.8m/s<sup>2</sup>)

		機能維持評価用加速度*	機能確認済加速度
125V 直流 RCIC MCC	水平方向	1.31	
	鉛直方向	0.91	

注記\*：基準地震動S<sub>s</sub>により定まる応答加速度とする。

機能維持評価用加速度(1.0ZPA)はすべて機能確認済加速度以下である。



【125V 直流 RCIC モータコントロールセンタの耐震性についての評価結果】

2. 重大事故等対処設備

2.1 設計条件

機器名称	設備分類	据付場所及び床面高さ (m)	固有周期(s)		弾性設計用地震動 S <sub>d</sub> 又は静的震度		基準地震動 S <sub>s</sub>		周囲環境温度 (°C)
			水平方向	鉛直方向	水平方向 設計震度	鉛直方向 設計震度	水平方向 設計震度	鉛直方向 設計震度	
125V 直流 RCIC MCC	常設/防止 (DB 拡張)	原子炉建屋 0. P. 6. 00*	0. 05 以下	0. 05 以下	—	—	C <sub>H</sub> =1. 57	C <sub>V</sub> =1. 09	40

注記\* : 基準床レベルを示す。

2.2 機器要目

部 材	m <sub>i</sub> (kg)	h <sub>i</sub> (mm)	ℓ <sub>1i</sub> <sup>*1</sup> (mm)	ℓ <sub>2i</sub> <sup>*1</sup> (mm)	d <sub>i</sub> (mm)	A <sub>b i</sub> (mm <sup>2</sup> )	n <sub>i</sub>	n <sub>f i</sub> <sup>*1</sup>
取付ボルト (i=2)					20 (M20)	314. 2	90	27 2

部 材	S <sub>y i</sub> (MPa)	S <sub>u i</sub> (MPa)	F <sub>i</sub> (MPa)	F <sub>i</sub> <sup>*</sup> (MPa)	転倒方向	
					弾性設計用地震動 S <sub>d</sub> 又は静的震度	基準地震動 S <sub>s</sub>
取付ボルト (i=2)	235	400	—	280	—	長辺方向

注記\*1 : 各ボルトの機器要目における上段は短辺方向転倒に対する評価時の要目を示し、  
下段は長辺方向転倒に対する評価時の要目を示す。

13

枠囲みの内容は商業機密の観点から公開できません。

2.3 計算数値

2.3.1 ボルトに作用する力

(単位：N)

部 材	$F_{bi}$		$Q_{bi}$	
	弾性設計用地震動 $S_d$ 又は静的震度	基準地震動 $S_s$	弾性設計用地震動 $S_d$ 又は静的震度	基準地震動 $S_s$
取付ボルト ( $i=2$ )	—	$1.691 \times 10^4$	—	$7.621 \times 10^4$

2.4 結論

2.4.1 ボルトの応力

(単位：MPa)

部 材	材 料	応 力	弾性設計用地震動 $S_d$ 又は静的震度		基準地震動 $S_s$	
			算出応力	許容応力	算出応力	許容応力
取付ボルト ( $i=2$ )	SS400	引張り	—	—	$\sigma_{b2}=54$	$f_{ts2}=210^*$
		せん断	—	—	$\tau_{b2}=3$	$f_{sb2}=161$

注記\*： $f_{tsi} = \text{Min} [1.4 \cdot f_{toi} - 1.6 \cdot \tau_{bi}, f_{toi}]$  より算出  
すべて許容応力以下である。

14

2.4.2 電気的機能維持の評価結果

( $\times 9.8m/s^2$ )

		機能維持評価用加速度*	機能確認済加速度
125V 直流 RCIC MCC	水平方向	1.31	
	鉛直方向	0.91	

注記\*：基準地震動  $S_s$  により定まる応答加速度とする。  
機能維持評価用加速度(1.0ZPA)はすべて機能確認済加速度以下である。



