

女川原子力発電所第2号機 工事計画審査資料	
資料番号	02-補-E-20-0700-13_改2
提出年月日	2021年6月29日

補足-700-13 空気だめの座屈に係る解析評価について

1. 概要

本資料は、非常用ディーゼル発電設備及び高圧炉心スプレイ系ディーゼル発電設備の空気だめのうち、だ円形マンホール管台の解析を行い、座屈に対して評価上満足することを確認するものである。

2. 解析モデル

解析モデルは、評価部位を3次元シェル要素にてモデル化を行い、外圧が作用した状態を考慮する。解析コードは、「ABAQUS」を使用し、解析コードの検証及び妥当性確認等の概要については、補足説明資料「補足-900-1 計算機プログラム（解析コード）の概要に係る補足説明資料」示す。

解析条件は以下のとおり。空気だめの概略構造図を図 2-1 に解析モデルを図 2-2 に示す。

板厚：22[mm]

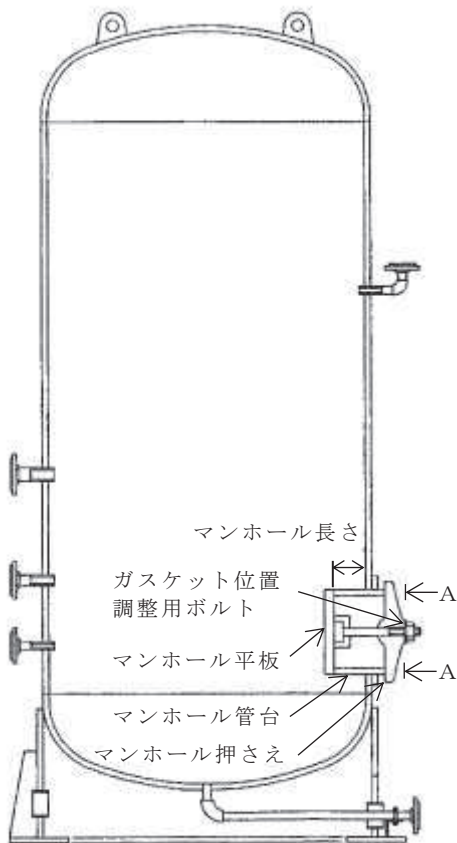
管台の外径：（長径）424[mm]，（短径）：324[mm]

マンホール長さ：120[mm]

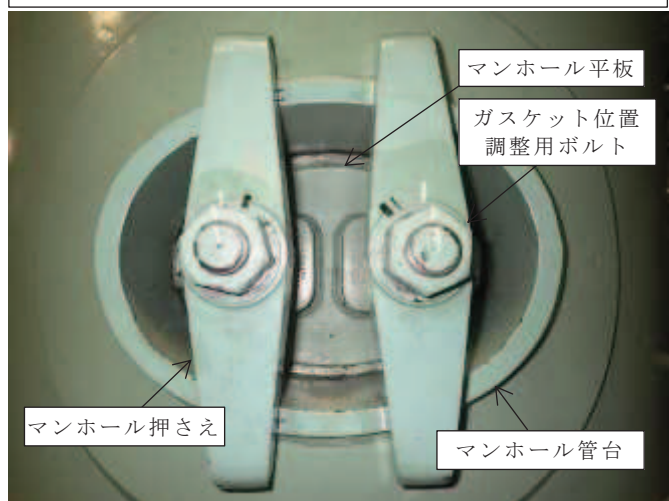
外圧：3.24[MPa]

材料：SGV480

境界条件：空気だめ壁面側を固定端とし、マンホール**平板**側を自由端とする。



【マンホール平板の支持方法】
マンホール平板は、マンホール押さえに記したマーキングによりマンホール平板とガスケット位置を調整し、空気だめの内圧でマンホールへ押し付ける。



A～A矢視図（写真）

図 2-1 空気だめ概略構造図

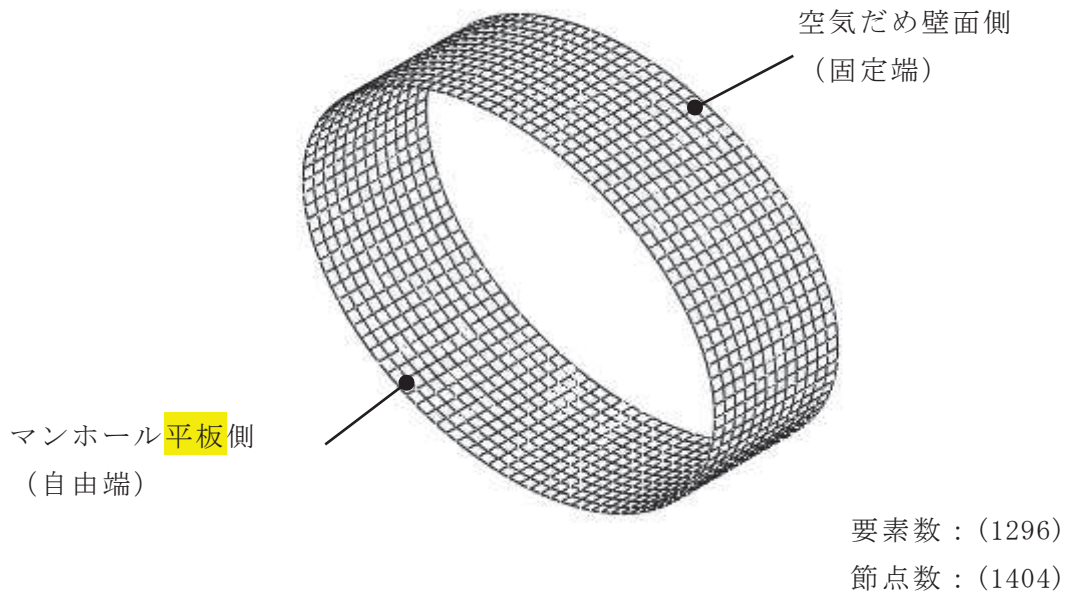


図 2-2 解析モデル

3. 評価内容

評価は、線形座屈解析にて座屈荷重係数を求めることで行う。

座屈荷重係数は、座屈荷重係数=座屈応力/実応力(外圧)で定義する。

解析は、下記の2ケースの荷重パターンとし、評価荷重イメージを図 3-1 に示す。

ケース 1: 外圧のみ

ケース 2: 外圧+軸力* (圧縮)

軸力は、外圧×マンホール平板面積 ($3.24 \times \pi \times (424/2) \times (324/2) \approx 349580$ [N])

を外周節点数 108 に対して等分布荷重として作用させる。

注記 *: マンホール平板のガスケット位置調整用ボルトは、マンホール平板のガスケット位置調整を行うものであり、締め付けを行うものではないことから、運転時における軸力の考慮は不要とする。

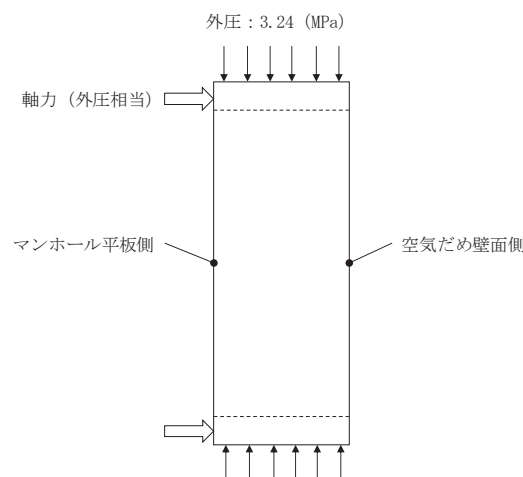


図 3-1 評価荷重イメージ

4. 解析結果

線形座屈解析により求めた座屈荷重係数を表 4-1 に、座屈モードを図 4-1 に示す。座屈荷重係数は、ケース 1 が 286、ケース 2 が 213 であり、外圧 3.24[MPa]において十分な座屈強度があることを確認した。

これは、本構造の長さが短く、かつ板厚が径に対して十分に厚いためと考えられる。

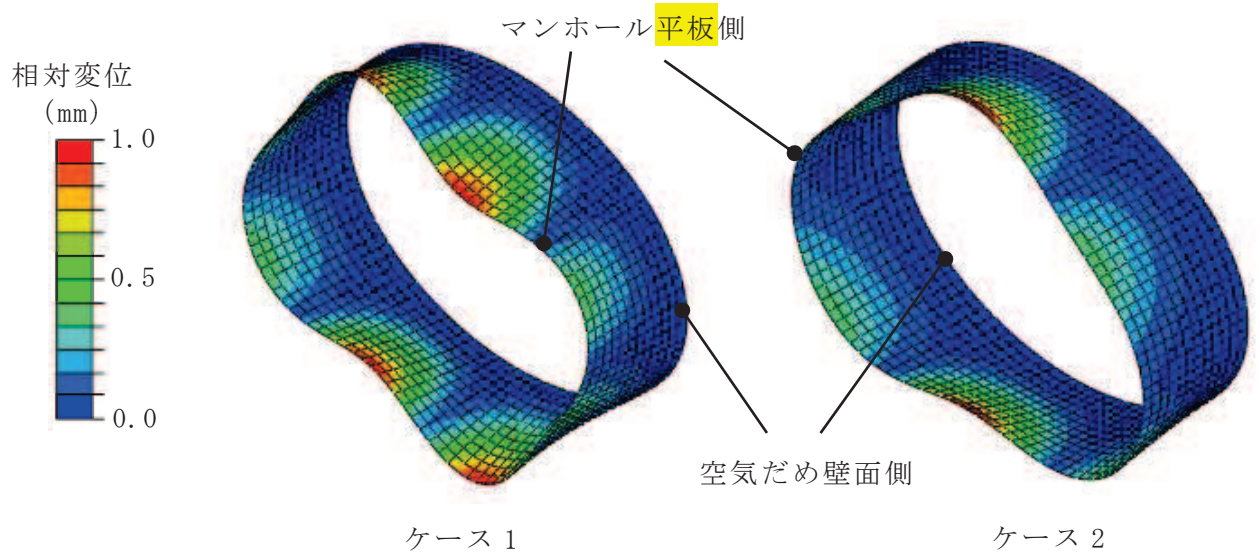


図 4-1 座屈モード（描画倍率：30 倍）

表 4-1 座屈荷重係数

	座屈荷重係数[-]	外圧[MPa]	座屈応力[MPa]
ケース 1 (外圧のみ)	286	3.24	926
ケース 2 (外圧+軸力)	213	3.24	690

5. 安全率の考慮

安全率を 4 として、ケース 1 においては $286/4=71$ 、ケース 2 においては $213/4=53$ となり、外圧 3.24[MPa]において、座屈に対し十分な裕度を有するといえる。

6. 結論

以上のことから、非常用ディーゼル発電設備及び高圧炉心スプレイ系ディーゼル発電設備の空気だめのうち、だ円形マンホール管台は座屈評価上問題ないといえる。