

本資料のうち、枠囲みの内容
は商業機密を含むため公開でき
ません。

女川原子力発電所第2号機 工事計画審査資料	
資料番号	02-補-E-19-0600-29_改0
提出年月日	2021年6月4日

補足-600-29 燃料交換機の耐震性についての計算書に関する

補足説明資料

1. はじめに

女川 2 号機の燃料交換機（B クラス施設）は、下部に設置された上位クラス施設である使用済燃料プール、使用済燃料貯蔵ラック等に対して、波及的影響を及ぼさないことを確認する必要があるため、添付書類「VI-2-11-2-9 燃料交換機の耐震性についての計算書」において耐震評価結果を示している。

本書は、添付書類「VI-2-11-2-9 燃料交換機の耐震性についての計算書」に関する補足説明資料の位置づけであり、燃料交換機に積載している大型構成部品の落下物評価や使用済燃料プールのスロッシングに対する影響検討等についてまとめたものである。

2. 添付資料

- 添付 1 燃料交換機の大型構成品の落下評価に対する検討
- 添付 2 燃料交換機の地震時におけるストップへの影響評価
- 添付 3 燃料交換機のスロッシングによる波及的影響評価
- 添付 4 燃料交換機の改造概要

燃料交換機の大型構成品の落下評価に対する検討

1. 目的

使用済燃料プールへの重量物落下に対する使用済燃料プールの健全性について、燃料交換機に積載される大型構成品の落下評価に対する検討を行う。

2. 検討内容

図 1-1 に、落下評価に対する健全性評価フローを示す。

概要は下記(1)～(5)の流れであり、これに従い検討を行うものである。

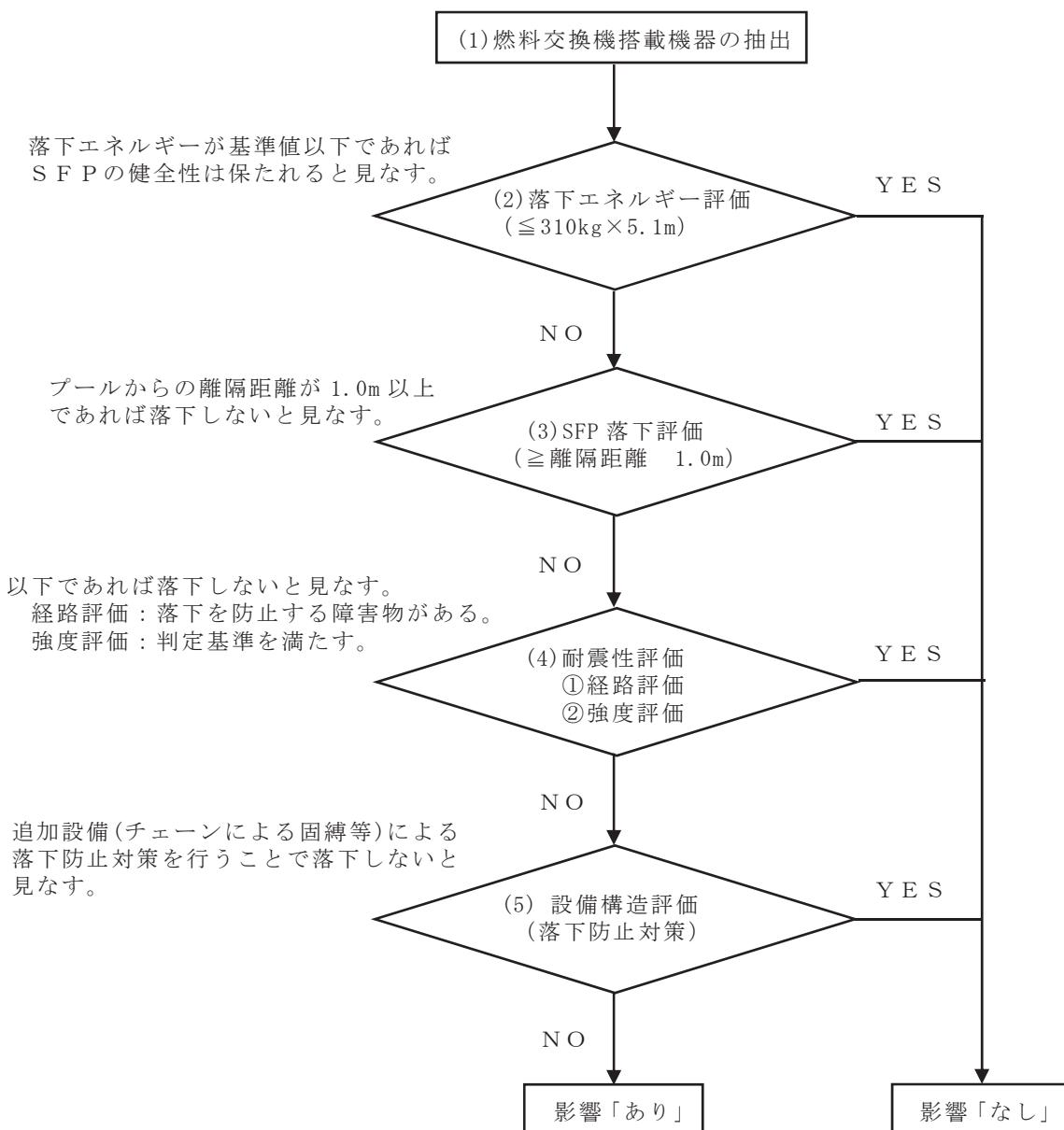


図 1-1 落下評価に対する健全性評価フロー

2.1 落下物のスクリーニング

(1) 燃料交換機の搭載機器の抽出

燃料交換機の搭載機器については、構造図から抽出する。

なお、燃料交換機本体（構造物フレーム）及び吊荷（吊具）については、添付書類「VI-2-11-2-9 燃料交換機の耐震性についての計算書」において耐震評価済であることから、ここでは評価対象外とする。

(2) 落下エネルギー評価

上記(1)で抽出した機器に関し、使用済燃料プールの健全性が確認されている落下エネルギー ($310\text{kg} \times 5.1\text{m} \times 9.8\text{m/s}^2$, 気中落下) を判定基準^{*1}として各機器の落下エネルギーを算出し、判定基準^{*1}を満たす機器については、仮に使用済燃料プールへ落下したとしても使用済燃料プールの健全性に影響を及ぼさないと判断し、その時点で評価対象外とする。判定基準に満たない機器については次ステップで評価する。

なお、落下エネルギーの算出については、使用済燃料プールの最深位置であるO.P. 21.38 mへの落下（気中落下）を想定し、判定基準は下記とする。

【判定基準】

落下エネルギーが 15.5kJ ($310\text{kg} \times 5.1\text{m} \times 9.8\text{m/s}^2$) 以下 \Rightarrow 「影響なし」

*1: 株式会社日立製作所、「沸騰水型原子力発電所燃料集合体落下時の燃料プールライニングの健全性について」(HLR-050), 平成6年12月

(3) 使用済燃料プール落下評価（離隔距離）

落下エネルギー評価で次ステップとなった搭載機器について、落下評価（離隔距離）を行う。

落下評価に関し、各機器に対する離隔距離：1 m以上を判定基準とし、基準に満たない機器については次ステップで評価する。具体的には、プールサイドから1 m以上離れた場所にある機器は使用済燃料プールへ落下しないものと判断し、機器の外径から1 m以上離れた場所に使用済燃料プールがあるかを確認する。

なお、当該評価は平面距離での評価とし、高さ方向の条件は含まないものとする。

【判定基準】

搭載機器の使用済燃料プールまでの離隔距離が1 m以上 \Rightarrow 「影響なし」
(落下しない)

2.2 耐震性評価

(1) 経路評価

上記スクリーニング評価で次ステップとなった機器について、経路評価を行う。

使用済燃料プール落下評価は平面距離での評価であるが、ここでは手摺等、機器落下を防止する障害物となるもの拾い出し、改めて落下評価を行うものである。

(2) 強度評価

手摺により落下防止が見込まれる機器について、障害物となる手摺の取付ボルト評価を行う。その結果、判定を満足しなかった機器については既に強度評価対象となっている機器と同様、機器の取付ボルト又は部材の評価を行う。

強度評価は、設計引張強さ（ S_u 値）に基づき評価を行う。

2.3 設備構造評価

耐震性評価で落下の可能性を否定できない機器は、固縛等の追加設備による落下防止対策の検討を行う。

3. 検討結果

3.1 落下物のスクリーニング

表 1-1 に、燃料交換機における落下物のスクリーニング結果を示す。

なお、2.1(3) 使用済燃料プール落下評価（離隔距離）において、離隔距離が 1m 以上となる機器はなかったため、表 1-1 における離隔距離によるスクリーニング結果の記載は省略する。

搭載機器に関し、落下エネルギー評価及び使用済燃料プール落下評価を行った結果、以下の機器が判定基準を満足せず、次ステップでの評価を実施する。

- ・ブリッジ側：主回路・補機盤、電動機・サイクロ減速機等
- ・トロリ側 1F：主ホイスト巻き上げ機、トロリ給電装置等
- ・トロリ側 2F：燃料つかみ具等

3.2 耐震性評価

(1) 経路評価

表 1-2 に、経路評価結果を示す。

落下物のスクリーニング評価で次ステップとなった搭載機器に関し、使用済燃料プール落下に至る絶路上に障害物となるものがあるかを評価した結果、以下の搭載機器が判定基準を満足せず、次ステップでの評価を実施する。

- ・ブリッジ側：ブリッジ位置検知装置
- ・トロリ側 1F：機上操作卓
- ・トロリ側 2F：マスト旋回装置等

これら判定基準を満足しなかった搭載機器は、機器の取付ボルト又は部材の強

度評価を行う。また、手摺により落下防止となった搭載機器については、手摺の取付ボルト強度評価を行うこととする。

(2) 強度評価

表 1-3 に、強度評価の結果を示す。

手摺の取付ボルト評価については、手摺が障害物となり使用済燃料プールへ落下しないとした搭載機器の中から、機器質量が大きいもの及び荷重（重心）高さが高いものを代表機器として評価した。その結果、手摺の取付ボルトが破断することなく、使用済燃料プール落下の障害物となり、損傷を防止できる。

経路評価で次ステップとなった搭載機器についても、強度評価の結果、機器の取付ボルト又は部材が破断することなく、使用済燃料プール落下には至らないと判断される。

3.3 設備構造評価

上述の強度評価結果を受けて、健全性評価が必要な燃料交換機搭載機器は全て落下しない見通しであることから、追加設備（チェーンによる固縛等）による落下防止対策の検討は不要である。

4. まとめ

表 1-4 に、重量物落下評価のまとめを示す。

燃料交換機の搭載機器について健全性評価フローに基づき、使用済燃料プール落下の可能性及び使用済燃料プールの健全性に影響を及ぼす可能性が高い機器の強度評価結果から耐震成立性の確認が得られ、使用済燃料プールの健全性に影響を及ぼす燃料交換機の搭載機器の落下はないという結果が得られた。

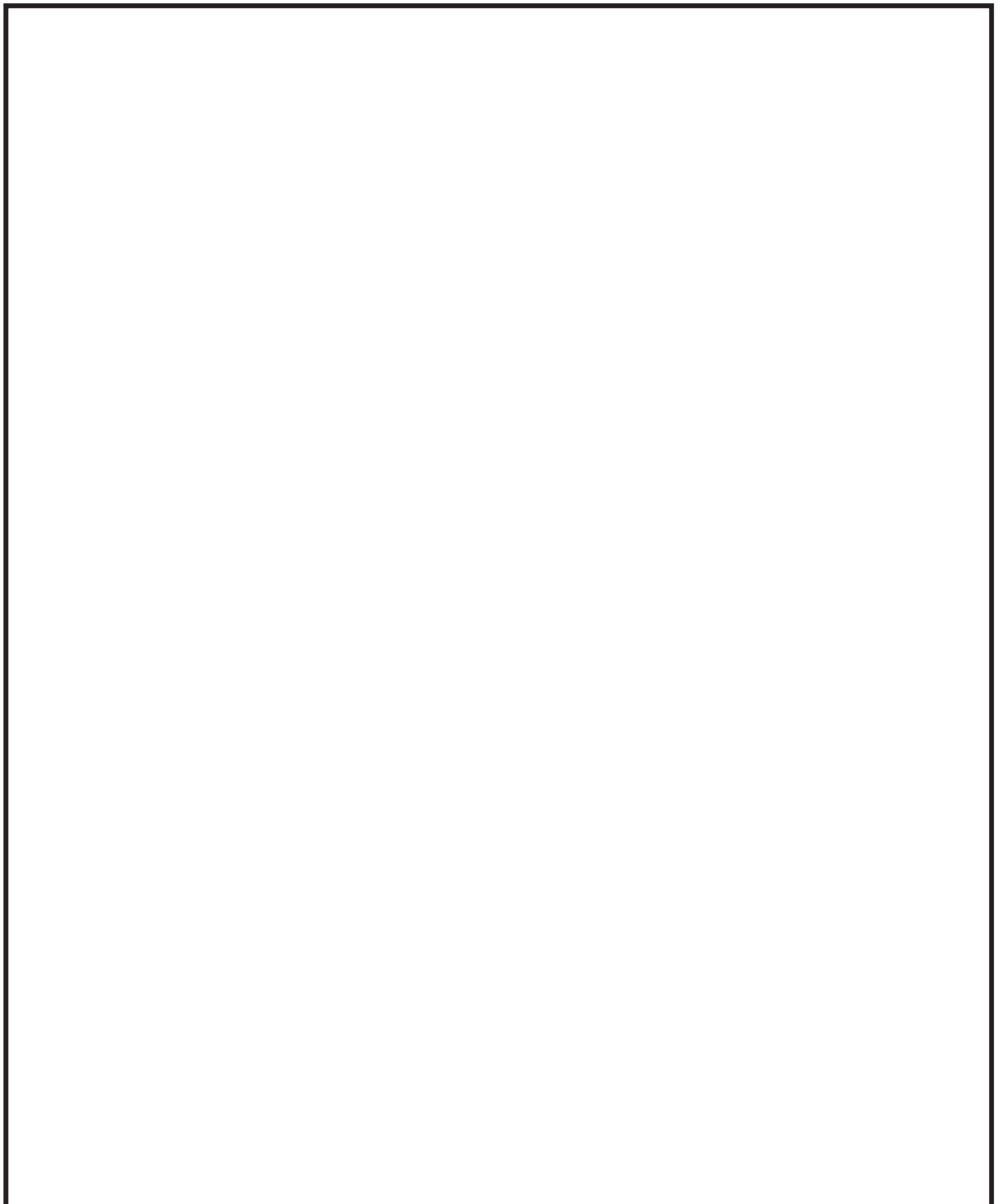
表 1-1 (1/3) 落下物のスクリーニング〈搭載機器, ブリッジ側〉

No.	搭載位置	機器名称	落下エネルギー評価		
			評価値 (kJ)	許容値 (kJ)	判定
1	ブリッジ 本体	空気ユニット	空気ユニット箱	14.1	○
2			コンプレッサー-1	8.7	○
3			コンプレッサー-2	8.7	○
4			低圧タンク	2.6	○
5			高圧タンク	7.1	○
6		補機盤・変圧器	主回路・補機盤	102.6	×
7			変圧器-1	16.7	×
8			変圧器-2	33.4	×
9		ブリッジ 照明	投光器-1	3.3	○
10			投光器-2	3.3	○
11			投光器-3	3.3	○
12			投光器-4	3.3	○
13		ブリッジ 位置検知装置	位置検知装置	20.2	×
14			位置検出装置	7.1	○
15	ブリッジ ウォーク ウェイ	ウォークウェイ照明	投光器-5	3.6	○
16			投光器-6	3.6	○
17		ブリッジ 駆動装置	コモンベース	28.9	×
18			平歯車減速機	36.9	×
19			電動機・サイクロ減速機	24.1	×
20		ブリッジ 給電装置 ウォークウェイ手摺	ブリッジ 給電腕	36.6	×
21			手摺-1	9.1	○
22			手摺-2	9.1	○
23			手摺-3	10.2	○
24			手摺-4	3.8	○
25			手摺-5	3.8	○
26			手摺-6	3.8	○
27			手摺-7	3.8	○
28			手摺-8	2.2	○
29			手摺-9	2.5	○
30			手摺-10	2.7	○
31			手摺-11	2.7	○
32			手摺-12	2.4	○
33			手摺-13	1.7	○
34			手摺-14	0.8	○
35			手摺-15	0.8	○
36		ウォークウェイ梯子	梯子-1	1.7	○
37			梯子-2	1.4	○
38			梯子-3	3.2	○

15.5

○：評価完了（評価値≤許容値）

×：次ステップ（評価値>許容値）



枠囲みの内容は商業機密の観点から公開できません。

表 1-1 (2/3) 落下物のスクリーニング 〈搭載機器, トロリ側 1F〉

No.	搭載位置	機器名称	落下エネルギー評価		
			評価値 (kJ)	許容値 (kJ)	判定
39	トロリ 1F	トロリ給電装置(ブリッジケーブルベア)	109.9	15.5	×
40		トロリ給電装置(トロリ1Fサホート)	13.0		○
41		主ホイスト巻き上げ機	266.7		×
42		機上操作卓	59.3		×
43		トロリ位置検出装置	8.4		○
44		トロリ駆動装置	113.4		×
45		TBX 2 1	8.5		○
46		トロリストッパ [®]	7.8		○
47		トロリ1F手摺	手摺-1		○
48			手摺-2		○
49			手摺-3		○
50			手摺-4		○
51			手摺-5		○
52			手摺-6		○
53			手摺-7		○
54			手摺-8		○
55			手摺-9		○

○: 評価完了 (評価値≤許容値)

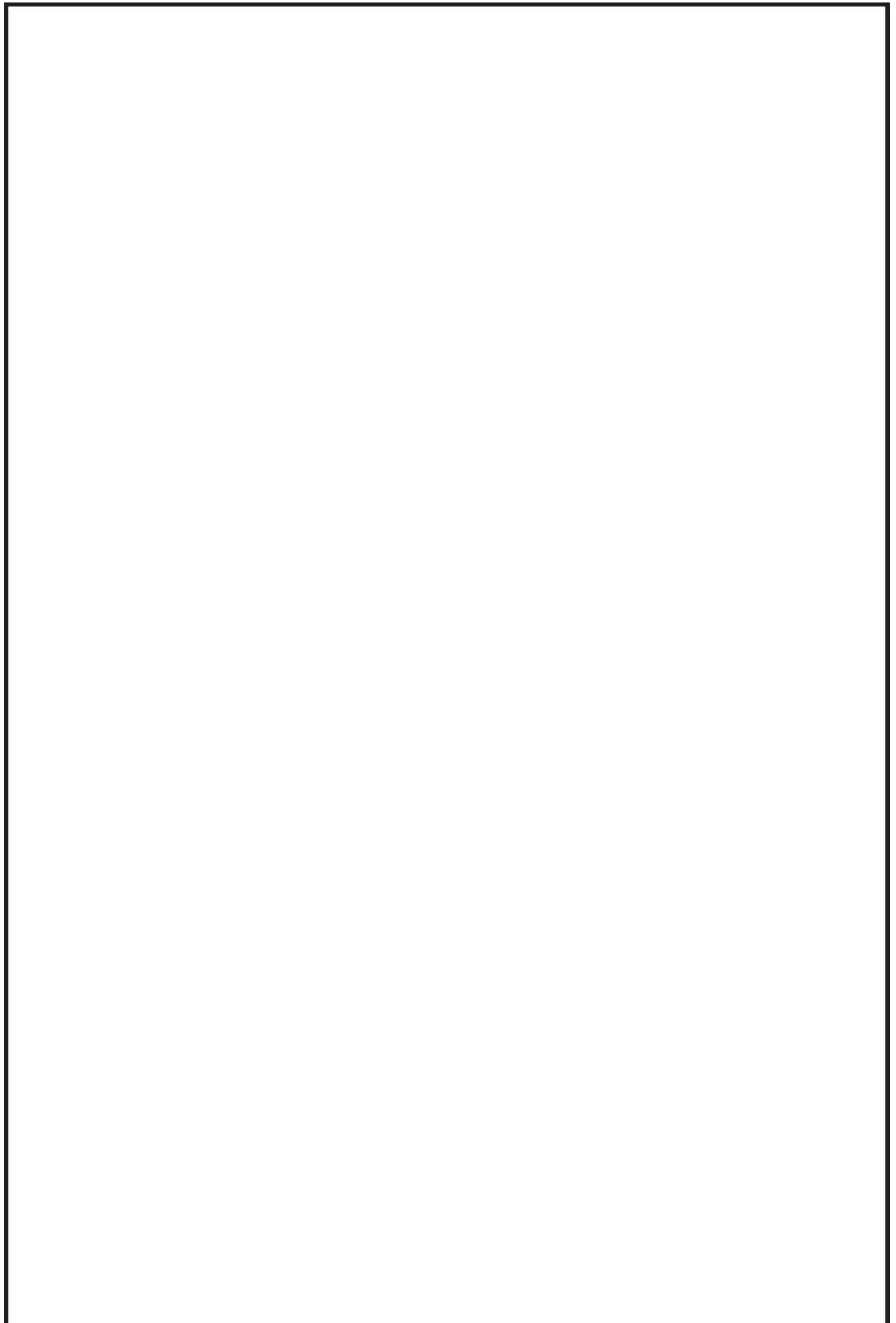
×: 次ステップ (評価値>許容値)

表 1-1 (3/3) 落下物のスクリーニング 〈搭載機器, トロリ側 2F〉

No.	搭載位置	機器名称	落下エネルギー評価		
			評価値 (kJ)	許容値 (kJ)	判定
56	トロリ 2F	主ホイストケーブルリール	25.4	15.5	×
57		主ホイストエアホースリール	18.6		×
58		主ホイスト滑車装置	119.7		×
59		マスト旋回装置	86.2		×
60		荷重系アンプ収納箱	22.6		×
61		据置式補助ホイストエアホースリール	23.7		×
62		据置式補助ホイスト巻上げ装置	79.4		×
63		走行式補助ホイスト台車	226.3		×
64		燃料つかみ具	265.2		×
65		トロリケーブル(TBX 3 1)	19.0		×
66		トロリ2F手摺	手摺-1		○
67			手摺-2		○
68			手摺-3		○
69			手摺-4		○
70			手摺-5		○
71			手摺-6		○
72			手摺-7		○
73		トロリ2F梯子	梯子		○

○ : 評価完了 (評価値 ≤ 許容値)

× : 次ステップ(評価値 > 許容値)



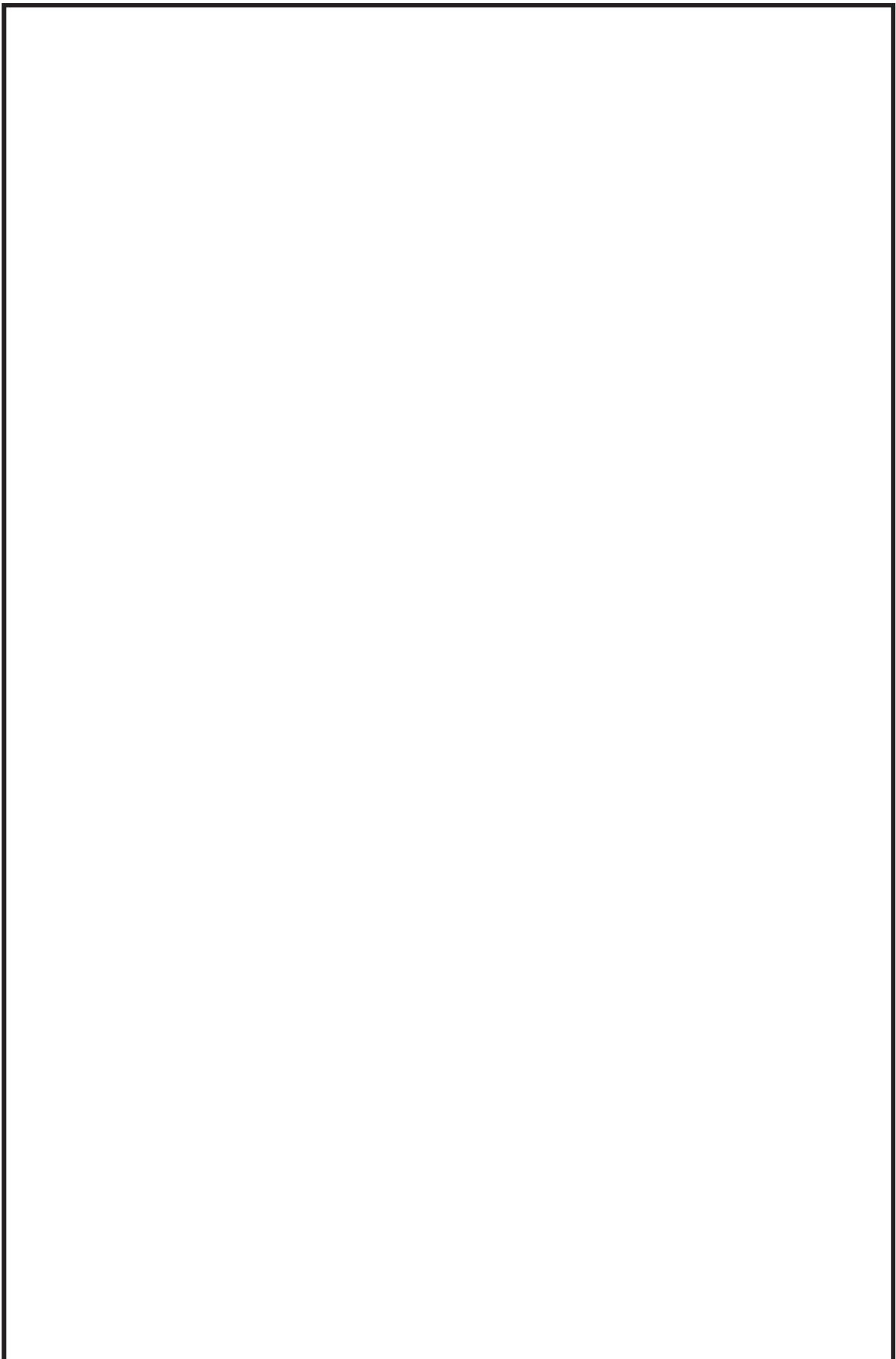
添付 1-10

枠囲みの内容は商業の観点から公開できません。

表 1-2 耐震性評価〈経路評価〉

No.	搭載位置	機器名称	質量 (kg)	障害物		判定	備考
				有	無		
6	フリッジ 本体	補機盤・変圧器	主回路・補機盤	◇	○	本体フレームにより落下し難いと考えられる。	
7		変圧器-1		◇	○	本体フレームにより落下し難いと考えられる。	
8		変圧器-2		◇	○	本体フレームにより落下し難いと考えられる。	
13	フリッジ	ブリッジ位置検知装置		◇	×		
17	ワード ウェイ	コモンベース		◇	○	ワードウェイフレームにより落下し難いと考えられる。	
18		平歯車減速機		◇	○	ワードウェイフレームにより落下し難いと考えられる。	
19		電動機・サイクロ減速機		◇	○	ワードウェイフレームにより落下し難いと考えられる。	
20		ブリッジ給電腕		◇	○	ワードウェイフレームにより落下し難いと考えられる。	
39	トロリ	ドリフト巻き上げ機		◇	○	ドリフト巻き上げ機により落下し難いと考えられる。	
41	1F	主ホイスト巻き上げ機		◇	○	トロリフレームにより落下し難いと考えられる。	
42	操作卓			◇	×		
44		トロリ駆動装置		◇	○	トロリフレームにより落下し難いと考えられる。	
56		主ホイストケーブル		◇	○	手摺により落下し難いと考えられる。	
57		主ホイストホース		◇	○	手摺により落下し難いと考えられる。	
58	トロリ	主ホイスト滑車装置		◇	○	手摺により落下し難いと考えられる。	
59		マスト旋回装置		◇	×		
60		荷重系アンプ収納箱		◇	○	手摺により落下し難いと考えられる。	
61	2F	据置式補助ホイスト		◇	○	手摺により落下し難いと考えられる。	
62		据置式補助ホイスト巻上げ装置		◇	○	手摺により落下し難いと考えられる。	
63		走行式補助ホイスト台車		◇	×		
64		燃料つかみ具		◇	×		
65		トロリケーブル(TBX 3 1)		◇	○	トロリフレームにより落下し難いと考えられる。	

枠囲みの内容は商業機密の観点から公開できません。



添付 1-12

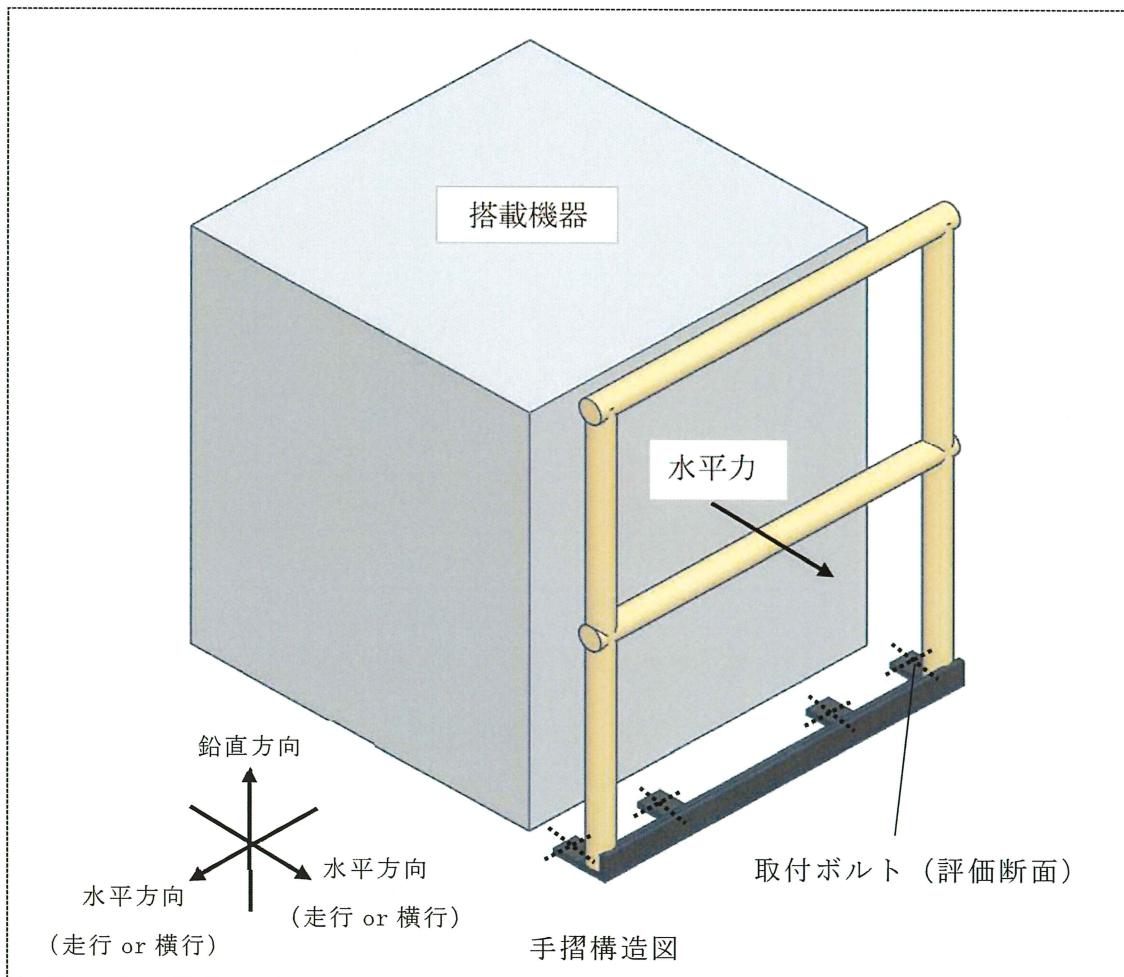
枠囲みの内容は商業機密の観点から公開できません。

表 1-3 (1/3) 耐震性評価〈強度評価結果(手摺)〉

No.	搭載位置	機器名称	質量 (kg)	重心高さ (m)	評価値(MPa)		許容値(MPa)		判定	備考
					引張り	せん断	引張り	せん断		
56	トヨリ	主ホイストケーブルリール			7	1			○	
57		主ホイストエアホースリール			6	1				
58		主ホイスト滑車装置			18	3				
60		荷重系アンプ収納箱			6	1				
61		据置式補助ホイストエアホースリール			7	1				
62		据置式補助ホイスト巻上げ装置			14	2				

○：評価完了 (評価値≤許容値)

×：次ステップ(評価値>許容値)



枠囲みの内容は商業機密の観点から公開できません。

表 1-3 (2/3) 耐震性評価〈強度評価結果(搭載機器:取付ボルト)〉

No.	搭載位置	機器名称	質量(kg)	重心(mm)	評価値(MPa)		許容値(MPa)		判定
					引張り	せん断	引張り	せん断	
13	ブリッジ トロリ	ブリッジ本体			位置検知装置		145	3	○ ○ ○
42		トロリ1F			機上操作卓		144	3	
59		マスト旋回装置*							
64		トロリ2F			燃料つかみ具*		254	4	

注記* : 取付部分が同一のため、評価結果は統合して記載する。

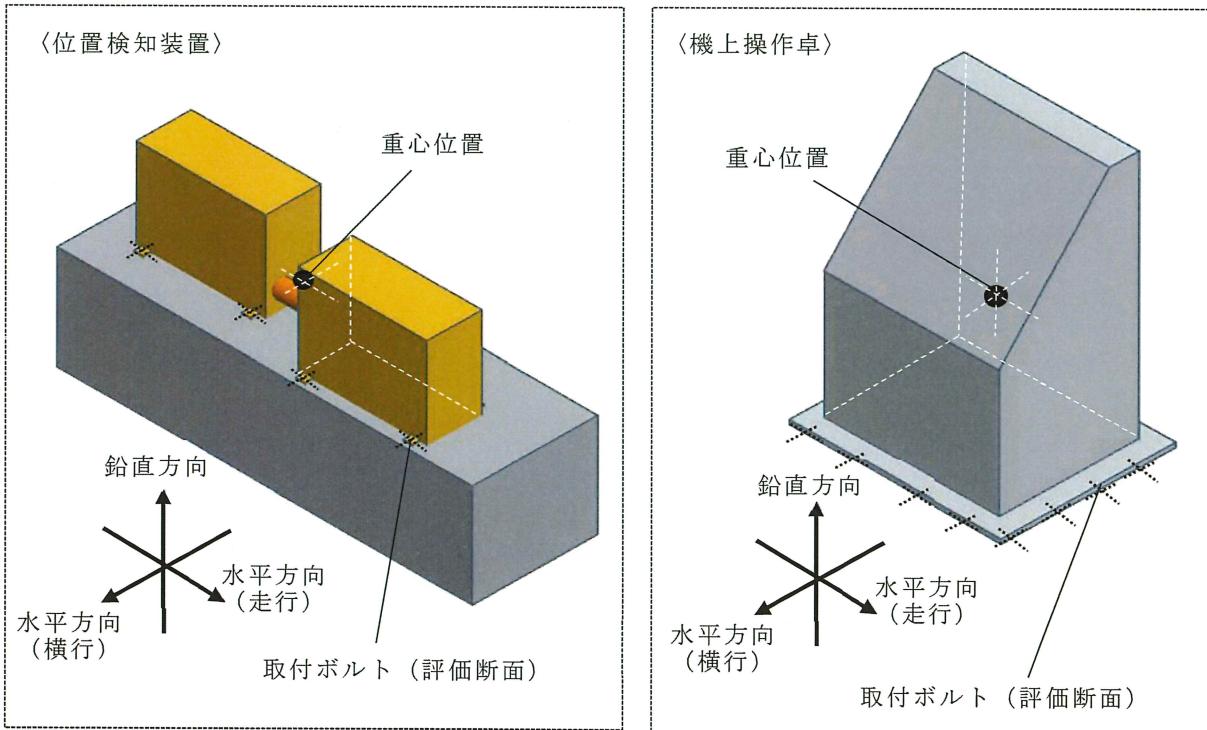
表 1-3 (3/3) 耐震性評価〈強度評価結果(搭載機器:部材)〉

No.	搭載位置	機器名称	質量(kg)	重心(mm)	評価値(MPa)				許容値(MPa)				判定
					曲げ	引張り	せん断	組合せ	曲げ	引張り	せん断	組合せ	
63	トロリ トロリ2F	走行式補助ホイスト台車*			-	-	-	-					-
		走行式補助ホイスト 転倒防止装置(取付ボルト)			-	30	3	-					○
		走行式補助ホイスト 転倒防止装置(根本部)			12	2	1	14					○
		走行式補助ホイスト 転倒防止装置(ツメ部)			5	-	2	5					○

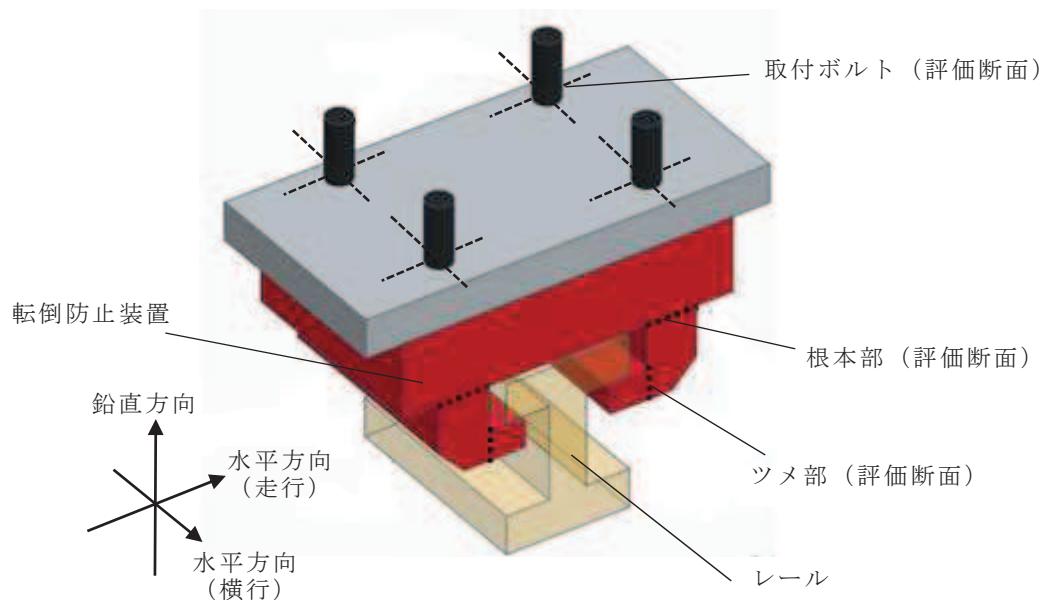
注記* : 走行式補助ホイスト台車はボルトによる固定ではない為、転倒防止装置による評価を行い落下しないことを確認する。

○ : 評価完了 (評価値 ≤ 許容値)

× : 次ステップ (評価値 > 許容値)



〈走行式補助ホイスト台車（転倒防止装置）〉



枠囲みの内容は商業機密の観点から公開できません。

表 1-4 重量物落下評価まとめ 1/2 〈搭載機器〉

No.	搭載位置	機器名称	評価項目				最終結果	
			落下エネルギー 評価	離隔距離	耐震性評価			
			経路評価	強度評価				
1	フリッジ 本体	空気ユニット箱	○	-	-	-	○	
2		コンプレッサー-1	○	-	-	-	○	
3		コンプレッサー-2	○	-	-	-	○	
4		低圧タック	○	-	-	-	○	
5		高圧タック	○	-	-	-	○	
6		主回路・補器盤	×	×	○	-	○	
7		変圧器-1	×	×	○	-	○	
8		変圧器-2	×	×	○	-	○	
9		投光器-1	○	-	-	-	○	
10		投光器-2	○	-	-	-	○	
11		投光器-3	○	-	-	-	○	
12		投光器-4	○	-	-	-	○	
13		位置検知装置	×	×	×	○	○	
14		位置検出装置	○	-	-	-	○	
15	フリッジ ウオーク ウェイ	投光器-5	○	-	-	-	○	
16		投光器-6	○	-	-	-	○	
17		コモンベース	×	×	○	-	○	
18		フリッジ駆動装置	×	×	○	-	○	
19		電動機・サイクロ	×	×	○	-	○	
20		フリッジ給電装置	フリッジ給電腕	×	×	○	-	○
21		手摺-1	○	-	-	-	○	
22		手摺-2	○	-	-	-	○	
23		手摺-3	○	-	-	-	○	
24		手摺-4	○	-	-	-	○	
25		手摺-5	○	-	-	-	○	
26		手摺-6	○	-	-	-	○	
27		手摺-7	○	-	-	-	○	
28		手摺-8	○	-	-	-	○	
29		手摺-9	○	-	-	-	○	
30		手摺-10	○	-	-	-	○	
31		手摺-11	○	-	-	-	○	
32		手摺-12	○	-	-	-	○	
33		手摺-13	○	-	-	-	○	
34		手摺-14	○	-	-	-	○	
35		手摺-15	○	-	-	-	○	
36	ウォーキング ツール	梯子-1	○	-	-	-	○	
37		梯子-2	○	-	-	-	○	
38		梯子-3	○	-	-	-	○	

○ : SFP の健全性に影響を及ぼさない

× : SFP の健全性に影響を及ぼす可能性がある

表 1-4 重量物落下評価まとめ 2/2 〈搭載機器〉

No.	搭載位置	機器名称	評価項目				最終結果
			落下エネルギー評価	離隔距離	耐震性評価		
			経路評価	強度評価			
39	トロリ	トロリ給電装置(ブリッジケーブルヘア)	×	×	○	-	○
40		トロリ給電装置(トロリ1Fサボート)	○	-	-	-	○
41		主ホイスト巻き上げ機	×	×	○	-	○
42		機上操作卓	×	×	×	○	○
43		トロリ位置検出装置	○	-	-	-	○
44		トロリ駆動装置	×	×	○	-	○
45		TBX 2 1	○	-	-	-	○
46		トロリストッパー	○	-	-	-	○
47		トロリ1F手摺	手摺-1	○	-	-	○
48			手摺-2	○	-	-	○
49			手摺-3	○	-	-	○
50			手摺-4	○	-	-	○
51			手摺-5	○	-	-	○
52			手摺-6	○	-	-	○
53			手摺-7	○	-	-	○
54			手摺-8	○	-	-	○
55			手摺-9	○	-	-	○
56		トロリ2F	主ホイストケーブルリール	×	×	(○)	○
57			主ホイストエアホースリール	×	×	(○)	○
58			主ホイスト滑車装置	×	×	(○)	○
59			マスト旋回装置	×	×	×	○
60			荷重系アンプ収納箱	×	×	(○)	○
61			据置式補助ホイストエアホースリール	×	×	(○)	○
62			据置式補助ホイスト巻上げ装置	×	×	(○)	○
63			走行式補助ホイスト台車	×	×	×	○
64			燃料つかみ具	×	×	×	○
65			トロリケーブル(TBX 3 1)	×	×	○	-
66			トロリ2F手摺	手摺-1	○	-	○
67				手摺-2	○	-	○
68				手摺-3	○	-	○
69				手摺-4	○	-	○
70				手摺-5	○	-	○
71				手摺-6	○	-	○
72				手摺-7	○	-	○
73		トロリ2F梯子	梯子	○	-	-	○

○ : SFP の健全性に影響を及ぼさない

(○) : SFP の健全性に影響を及ぼさない

(手摺の強度評価で落下しないことを確認するもの)

× : SFP の健全性に影響を及ぼす可能性がある

燃料交換機の地震時におけるストップへの影響評価

1. 目的

VI-1-3-3 「燃料体等又は重量物の落下による使用済燃料貯蔵槽内の燃料体等の破損の防止及び使用済燃料貯蔵槽の機能喪失の防止に関する説明書」において、燃料交換機は走行方向に対する脱線を防止するために走行ストップが設置されており、使用済燃料プールへ落下することはないとしていることから、走行ストップに対する評価を行う。

2. 評価方法

図 2-1 の計算モデルに基づき、地震時に燃料交換機がすべて走行ストップに衝突した時の荷重を算出する。また図 2-2 の計算モデルに基づき、ストップ断面に加わる曲げモーメントおよびせん断力を算出し、応力評価にて走行ストップへの影響を評価する。

表 2-1 に評価諸元を示す。

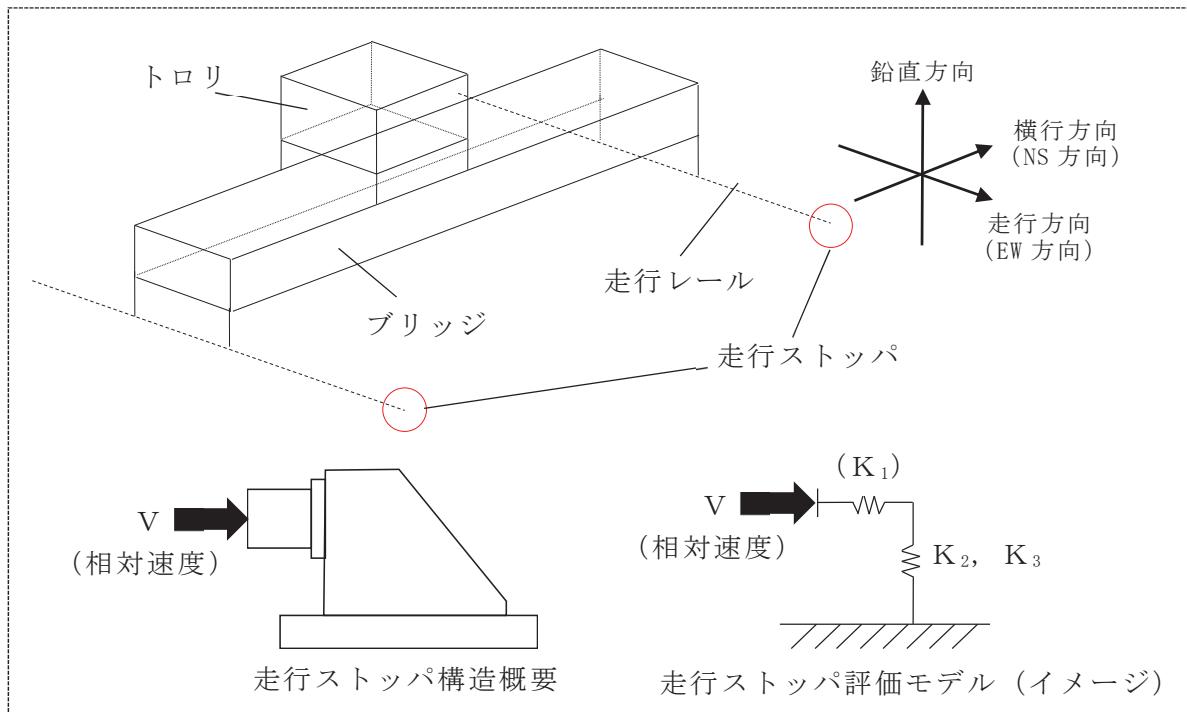


図 2-1 計算モデル（ストップへの衝突荷重算出）

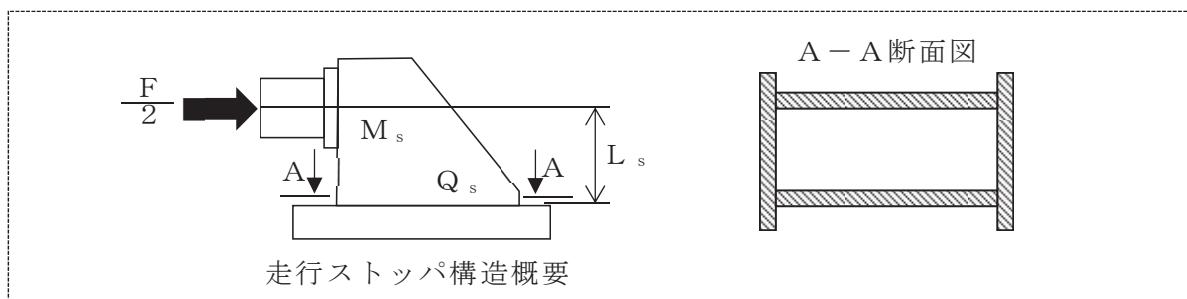


図 2-2 計算モデル（ストップ応力評価）

表 2-1 評価諸元

記号	記号の説明	入力値	単位
m	燃料交換機質量	[]	kg
T _f	燃料交換機走行方向卓越周期	トロリ位置中央 : [] トロリ位置端部 : []	s
α_f	燃料交換機走行方向応答震度	0.15	—
V _B	建屋応答速度	0.00	mm/s
g	重力加速度	9806.65	mm/s ²
L _s	ストッパ高さ	284	mm
A _s	ストッパ断面積	1.520×10^4	mm ²
Z _s	ストッパ断面係数	1.741×10^6	mm ³
I _s	断面二次モーメント	4.631×10^8	mm ⁴
E _s	縦弾性係数	[]	MPa
G _s	せん断弾性係数	77,300	MPa



3. 評価結果

表 2-2 の通り、トロリ位置によらず許容値を満足することを確認し、ストップ機能へ影響を及ぼさないことを確認した。

表 2-2 走行ストップ応力評価結果まとめ

・トロリ位置中央

応力分類	算出応力 (MPa)	許容値 (MPa)	裕度	判定
		S_u		
引張り σ	27			○
せん断 τ	11			○
組合せ σ_c	33			○

・トロリ位置端部

応力分類	算出応力 (MPa)	許容値 (MPa)	裕度	判定
		S_u		
引張り σ	21			○
せん断 τ	9			○
組合せ σ_c	26			○

判定

○ : $1.0 \leqq \text{裕度}$

× : $1.0 > \text{裕度}$

枠囲みの内容は商業機密の観点から公開できません。

燃料交換機のスロッシングによる波及的影響評価

1. 概要

地震による使用済燃料プールの液面揺動(以下「スロッシング」という。)が発生した場合における燃料交換機への波及的影響評価について示す。

評価対象となるブリッジフレーム及び転倒防止装置は、使用済燃料プールのスロッシングにより生じる鉛直方向荷重を理論式から算出し、同じく燃料つかみ具は、使用済燃料プールのスロッシングにより生じる水平方向荷重を理論式から算出して、地震による荷重を加えて構造強度を評価する。

2. 評価条件

2.1 検討対象地震動と設計震度

スロッシングの検討用地震動は、添付書類「VI-2-1-7 設計用床応答スペクトルの作成方針」に基づき作成した床応答スペクトル(基準地震動 Ss 7 波包絡、水平方向(NS/EW 包絡), 0.P.+22.5m)を用いる。適用減衰は、添付書類「VI-2-1-6 地震応答解析の基本方針」に基づき 0.5%とする。設計震度は使用済燃料プールの NS 及び EW 方向それぞれの主要モードに該当する震度とし、NS 方向 0.270 (G), EW 方向 0.243 (G)とする。

図 3-1 にスロッシング影響評価用の床応答スペクトルを示す。

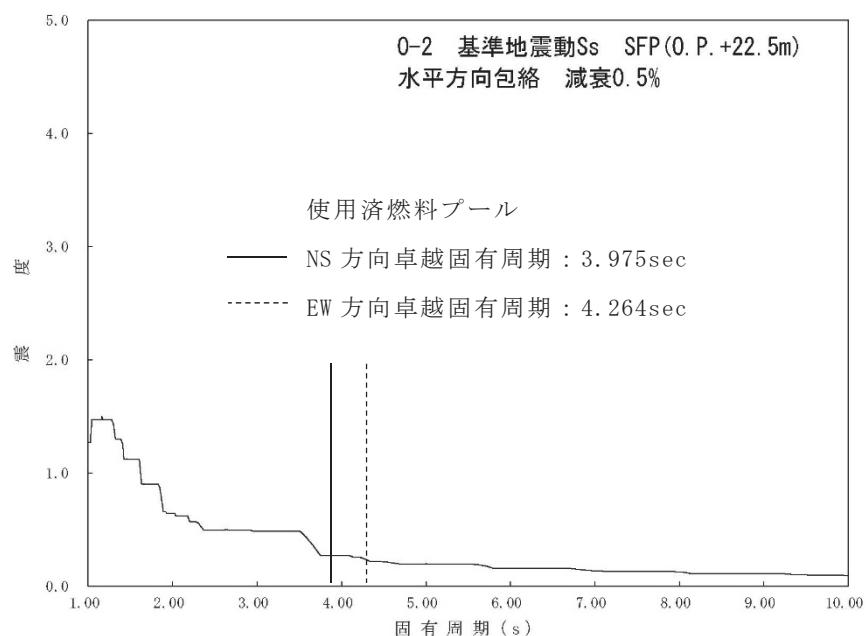


図 3-1 スロッシング評価用床応答スペクトル

2.2 燃料交換機評価対象部位

スロッシングの影響評価部位については、使用済燃料プール上の水面に近いブリッジフレームと転倒防止装置、水中で水平方向荷重を受ける燃料つかみ具とする。

ブリッジフレーム及び転倒防止装置の構造概要を図 3-2、燃料つかみ具の構造概要を図 3-3 に示す。

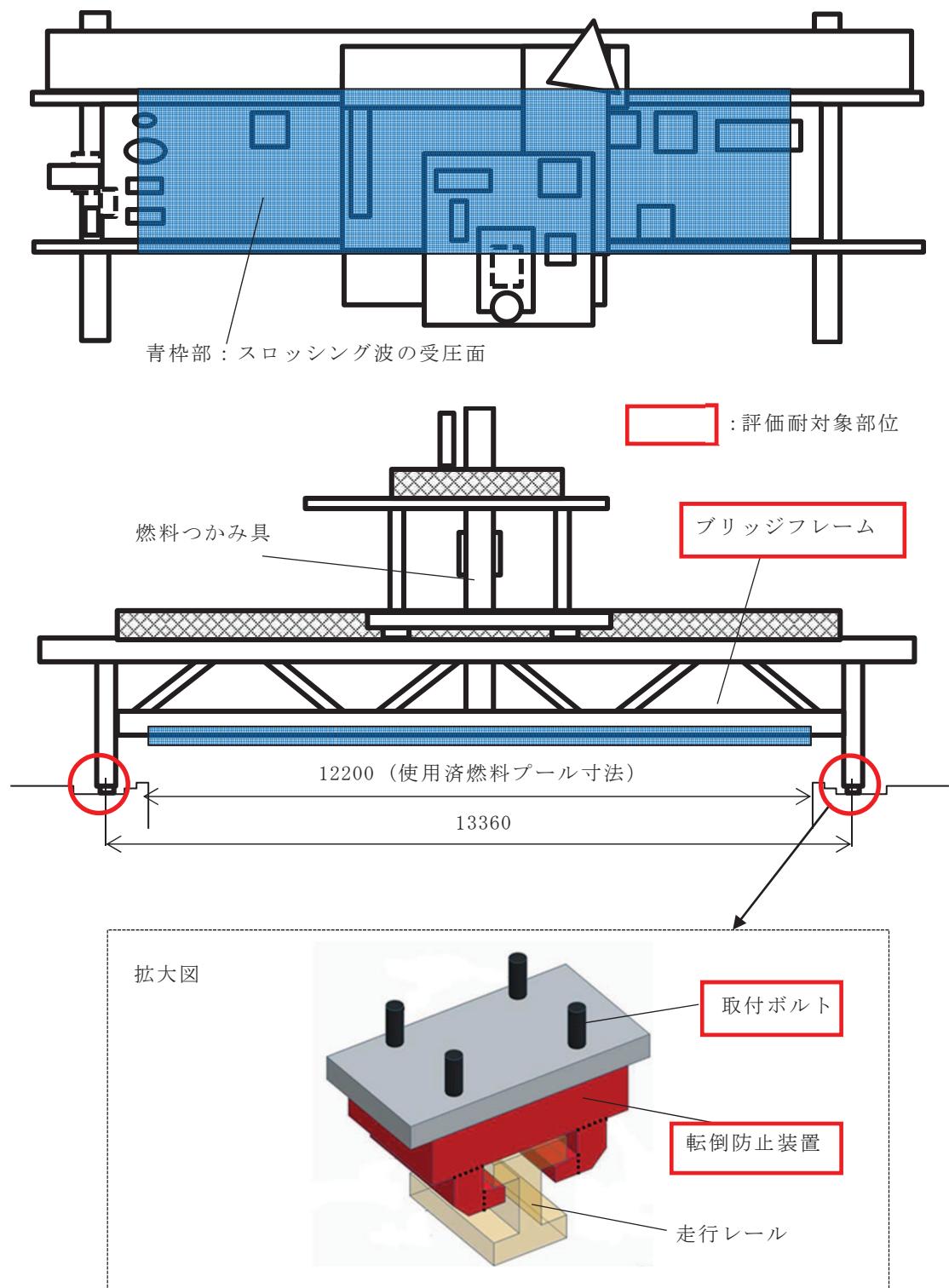
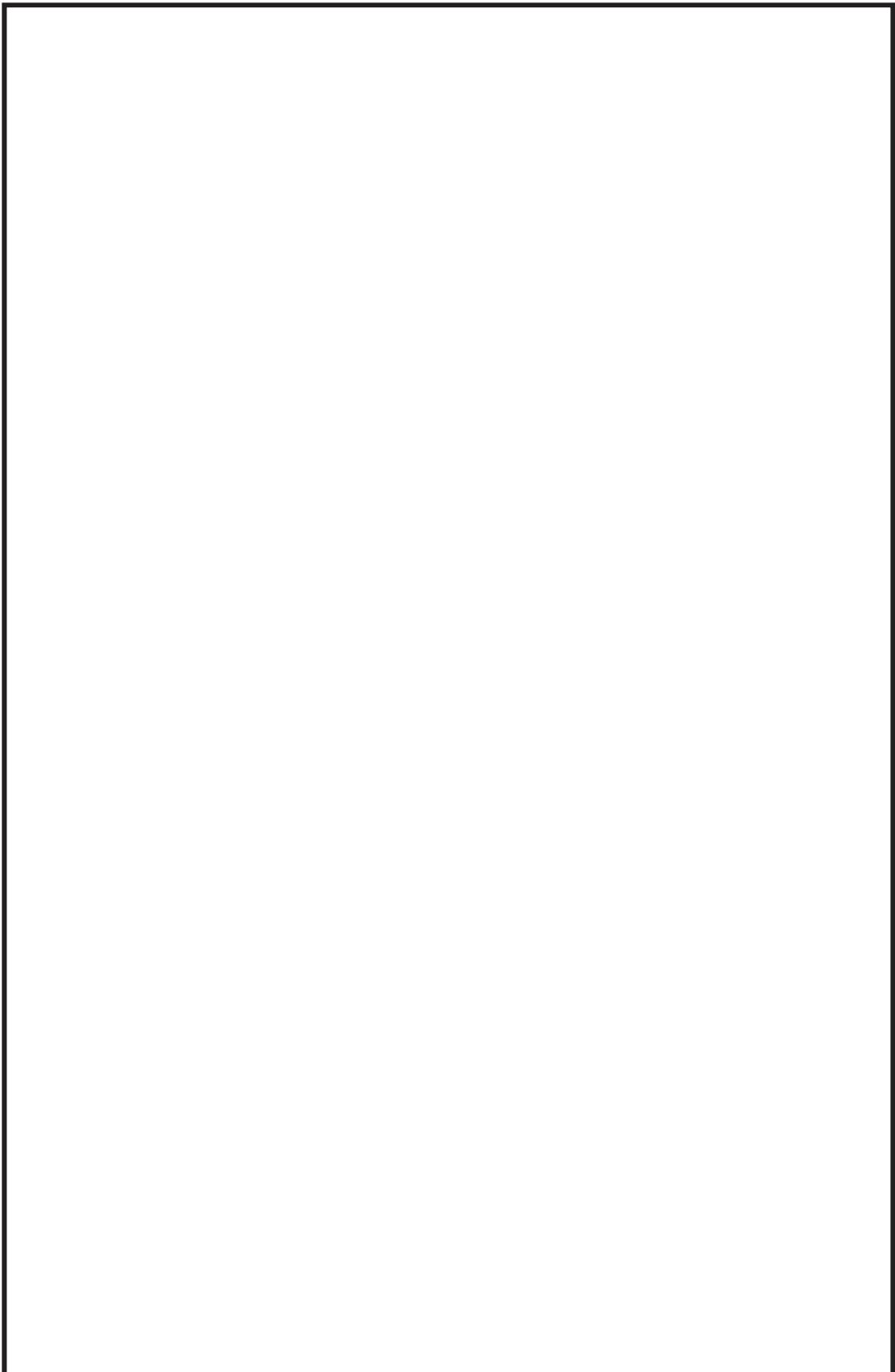


図 3-2 ブリッジフレーム及び転倒防止装置構造概要図

図 3-3 燃料つかみ具構造概要図



株囲みの内容は商業機密の観点から公開できません。

3. 評価方法

燃料交換機のスロッシングによる影響評価では、ブリッジフレーム及び転倒防止装置について、使用済燃料プールのスロッシングにより生じる鉛直荷重を理論式から算出し、地震による荷重を加えて構造強度を評価する。

同様に、燃料つかみ具についても評価に用いる使用済燃料プールのスロッシングにより生じる水平荷重を理論式から算出し、地震による荷重を加えて構造強度を評価する。

3.1 ブリッジフレーム及び脱線防止装置の影響評価について

図3-4に示すようにスロッシング時にプール水が燃料交換機の下面に届いた場合、燃料交換機はプール水により押し上げられる可能性が考えられるため、以下の観点から評価対象をブリッジフレームと転倒防止装置とする。

なお、水平方向のスロッシングによる影響は、仮にプール水をブリッジのフレーム側面で受けたとしても、燃料交換機は走行レール上を移動することができるため、本評価では考慮しない。

- ・ブリッジフレーム : 燃料交換機の主要部位
- ・転倒防止装置 : 燃料交換機の浮上りを防止する部位

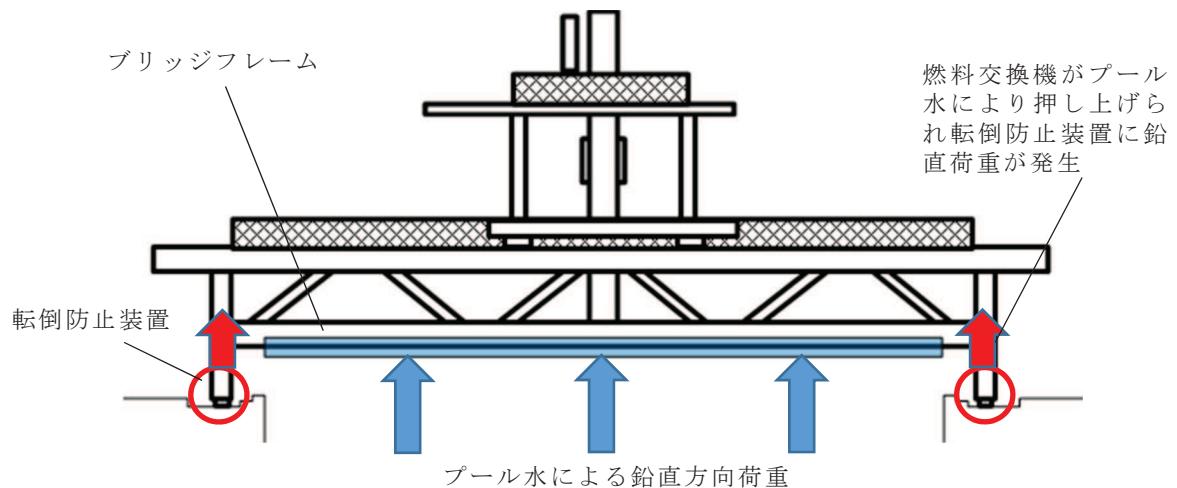


図3-4 プール水による燃料交換機への影響イメージ

(1) 荷重算出

気中にある燃料交換機に対して水の流れが衝突する際に生じる力を、以下の式で求める。

$$F_B = \rho \cdot A_B \cdot v^2$$

また、次に示す式⁽¹⁾より鉛直方向の流速を求める。

$$\theta_h = \theta \frac{\sinh \sqrt{\frac{5}{2}} \frac{y}{L}}{\sinh \sqrt{\frac{5}{2}} \frac{h}{L}} \sin \omega_1 t$$

$$\omega_1^2 = \sqrt{\frac{5}{2}} \cdot \frac{g}{L} \cdot \tanh \sqrt{\frac{5}{2}} \cdot \frac{h}{L}$$

$$v = \dot{\theta} x$$

F_B : ブリッジフレームに作用するスロッシング上向き荷重

ρ : 流体（水）の質量密度

v : スロッシングによる流体の鉛直方向流速

A_B : ブリッジ底部のスロッシング受圧面積

θ : 深さ y の位置における自由振動の角振幅

θ_h : 液面における自由振動の角振幅

ω_1 : 自由水の一次固有振動数

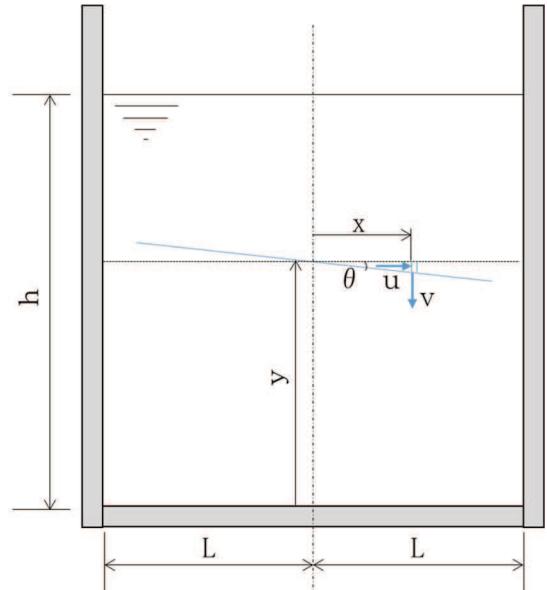
h : 液体の深さ

($h/L > 1.5$ の場合は、 $h = 1.5L$ とする。)

L : 矩形プール幅の $1/2$

y : プール底板の中心を原点とする鉛直方向座標

x : プール底板の中心を原点とする水平方向座標



燃料交換機の下面で受けるスロッシング荷重はブリッジフレームとウォークウェイの各々に分散してかかるが、本計算では主要部材であるブリッジフレームが全て負担するとした。

なお、転倒防止装置にかかる荷重は、転倒防止装置の総数 [] で除して、1箇所あたりの荷重に換算する。

枠囲みの内容は商業機密の観点から公開できません。

(2) 応力評価

ブリッジフレーム及び転倒防止装置とも、スロッシングによる発生応力と地震による発生応力を足し合わせ、波及影響の観点から部材の塑性を許容した許容応力(S_u 値を適用)と比較する。

3.2 燃料つかみ具の影響評価について

燃料つかみ具とマスト旋回装置の固定部は図 3-5 に示す構造となっている。

マスト旋回装置の固定部は走行方向 (EW 方向) に開口があり、マスト旋回装置の取付ボルト及びクリップが破損することにより旋回装置が使用済燃料プールへ落下する可能性がある。

以上より、旋回装置の固定部である取付ボルト及びクリップを評価対象とする。

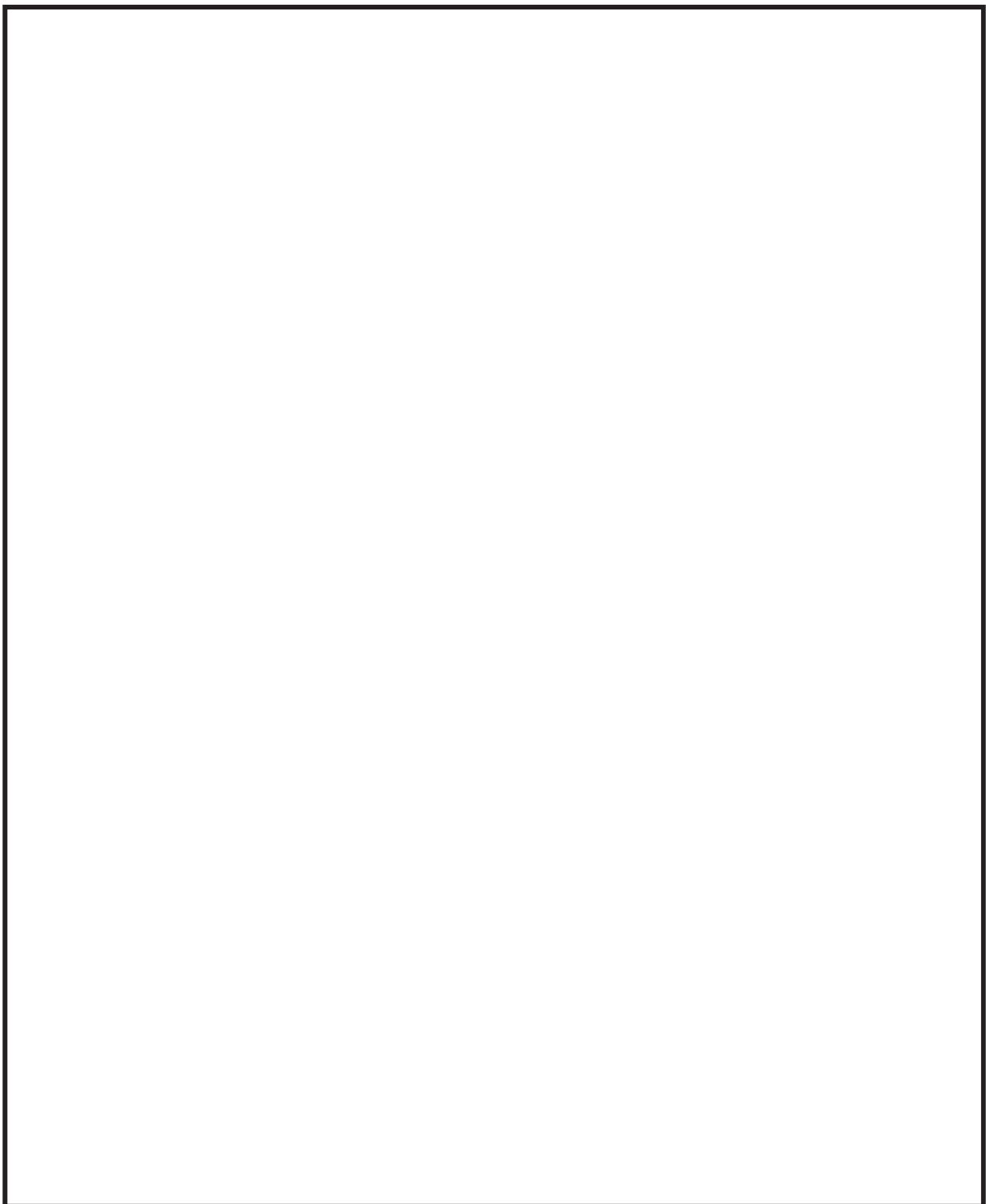


図 3-5 燃料つかみ具固定部模式図

枠囲みの内容は商業機密の観点から公開できません。

(1) 荷重算出

燃料つかみ具に加わるプールスロッシングによる水平方向の動水圧は、固定水の慣性力による衝撃圧と自由水の慣性力による揺動圧の合計となり、衝撃圧と揺動圧は JEAG-4601-1987 式(5.2.4-30)に基づき下記より求められる。

<衝撃圧>

$$I P = \rho \ddot{X} L \frac{\sqrt{3}}{2} \frac{h}{L} \left\{ 1 - \left(\frac{y}{h} \right)^2 \right\} \frac{\sinh \left(\sqrt{3} \frac{x}{h} \right)}{\cosh \left(\sqrt{3} \frac{L}{h} \right)}$$

<揺動圧>

$$c P = S_A(\omega_1) \rho L \frac{5}{4} \left\{ \frac{x}{L} - \frac{1}{3} \left(\frac{x}{L} \right)^3 \right\} \frac{\cosh \left(\sqrt{\frac{5}{2}} \frac{y}{L} \right)}{\cosh \left(\sqrt{\frac{5}{2}} \frac{h}{L} \right)}$$

ρ : 流体(水)の質量密度

ω_1 : 自由水の一次固有振動数

h : 液体の深さ ($h/L > 1.5$ の場合は、 $h = 1.5L$ とする。)

\ddot{X} : プール設置床の応答最大加速度又は設置階床とその上階床との平均の応答最大加速度

$S_A(\omega_1)$: $\ddot{X}(t)$ に対する ω_1 の床応答スペクトル

g : 重力加速度 (9.80665m/sec^2)

L : 矩形プール幅の $1/2$

y : プール底板の中心を原点とする鉛直方向座標

x : プール底板の中心を原点とする水平方向座標

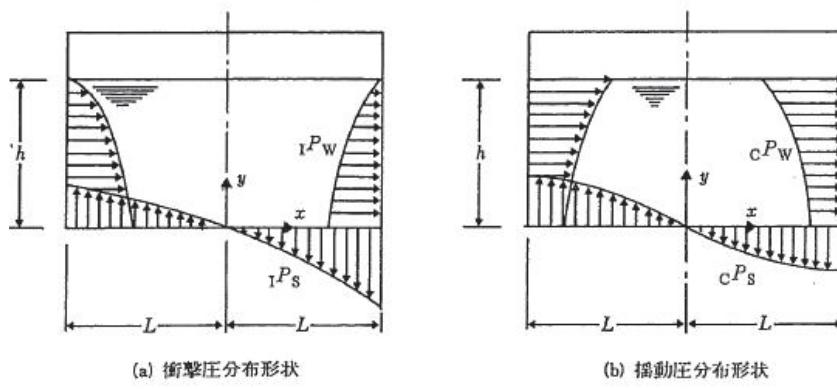


図 3-6 動水圧分布形状

上式を変形して y を変数とした関数とし、積分により燃料つかみ具各段の投影面積分の水平荷重を求める。求めた水平力を燃料つかみ具各段の中心位置に載荷することで取付ボルトのレベルを支点としたモーメントを算出する。

燃料つかみ具の受圧面積(投影面積)は、使用済燃料プール内での伸縮量及び燃料集合体の寸法を考慮する。また、地震による荷重の影響については、VI-2-11-2-9「燃料交換機の耐震性についての計算書」に沿って、水平方向は燃料交換機のすべりを考慮した(0.15G^{*1}相当の)荷重を、鉛直方向は評価上厳しくなるトロリ位置が中央にある場合の卓越周期を考慮した荷重を、燃料つかみ具質量から算出して重畠させる。

図 3-7 に燃料つかみ具に対する地震荷重及びスロッシング荷重の模式図を示す。

※1 最大静止摩擦力により求めた水平方向設計震度

(2) 応力評価

燃料つかみ具(固定部)について、スロッシングによる発生応力と地震による発生応力を足し合わせ、波及影響の観点から部材の塑性を許容した許容応力(Su 値を適用)と比較する。

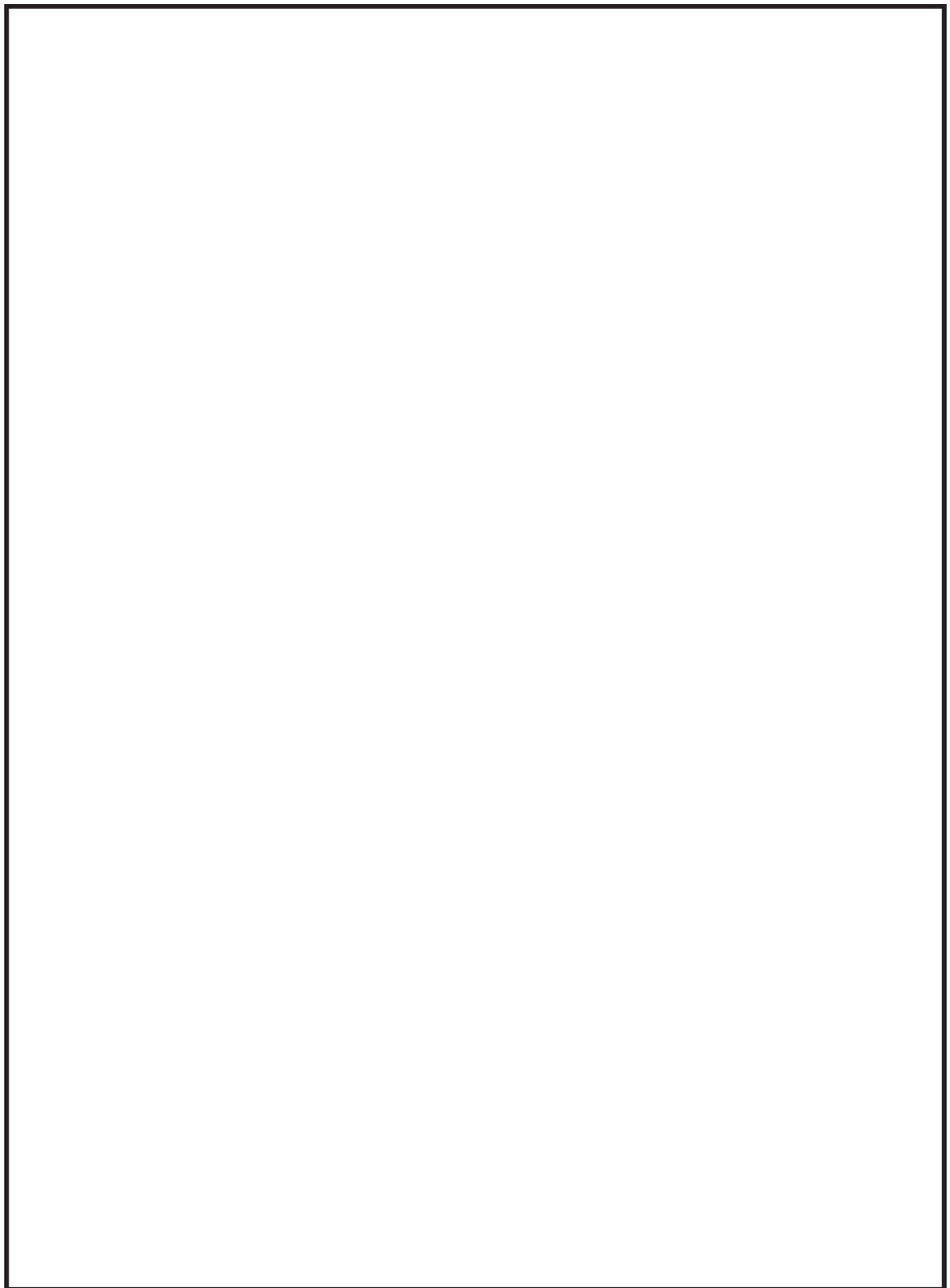


図 3-7 燃料つかみ具に対する地震荷重及びスロッシング荷重の模式図

枠囲みの内容は商業機密の観点から公開できません。

4. 評価結果

4.1 ブリッジフレーム及び転倒防止装置の応力評価

表 4-1 に示すとおり、ブリッジフレーム及び転倒防止装置とともにスロッシングを考慮した発生応力が、許容応力を下回っていることを確認した。

表 4-1 ブリッジフレーム及び転倒防止装置の評価結果

評価部位	材料	応力	算出応力 (MPa)	許容応力 (MPa)
ブリッジフレーム	SM570		418	
			17	
			419	
転倒防止装置	本体	SCM440	82	
	取付ボルト	SCM435	19	
			88	
			153	
			221	

4.2 燃料つかみ具 影響評価

表 4-2 に示すとおり、燃料つかみ具の固定部において、スロッシングを考慮した発生応力が、許容応力を下回っていることを確認した。

表 4-2 燃料つかみ具（固定部）の評価結果

評価部位	材料	応力	算出応力 (MPa)	許容応力 (MPa)
取付ボルト		引張り	282	
		せん断	6	
クリップ		せん断	142	

枠囲みの内容は商業機密の観点から公開できません。

5. 結論

以上の検討結果より、燃料交換機が地震による使用済燃料プールのスロッシングに対して十分な強度を有していることを確認した。

参考文献

- (1) DYNAMIC PRESSURES ON ACCELERATED FLUID CONTAINERS

Bulletin of the Seismological Society of America (1957) 47 (1): 15-35.

燃料交換機の改造概要

既工認（工認図）からの主要な変更箇所を以下に示す。

<主要な変更箇所>

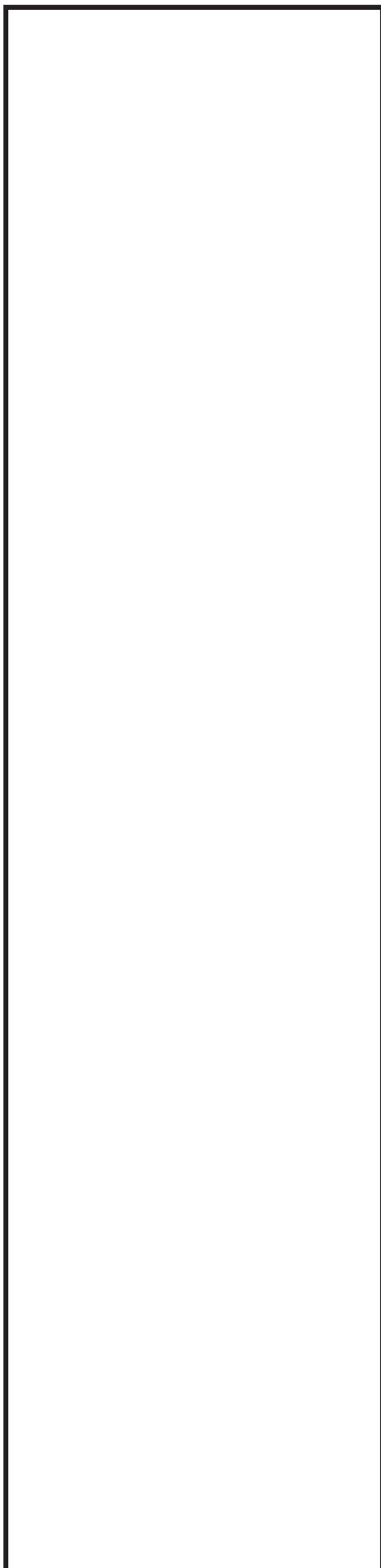
- ① : ブリッジ構成部材の梁サイズ／材質の見直し
- ② : ブリッジ転倒防止装置，ガイドドームの数量・形状・材質の見直し
- ③ : トロリ転倒防止装置，ガイドドームの数量・形状の見直し
- ④ : トロリ構成部材の梁サイズ／材質の見直し

枠囲みの内容は商業機密の観点から公開できません。

①ブリッジ構成部材の梁サイズ／材質の見直し

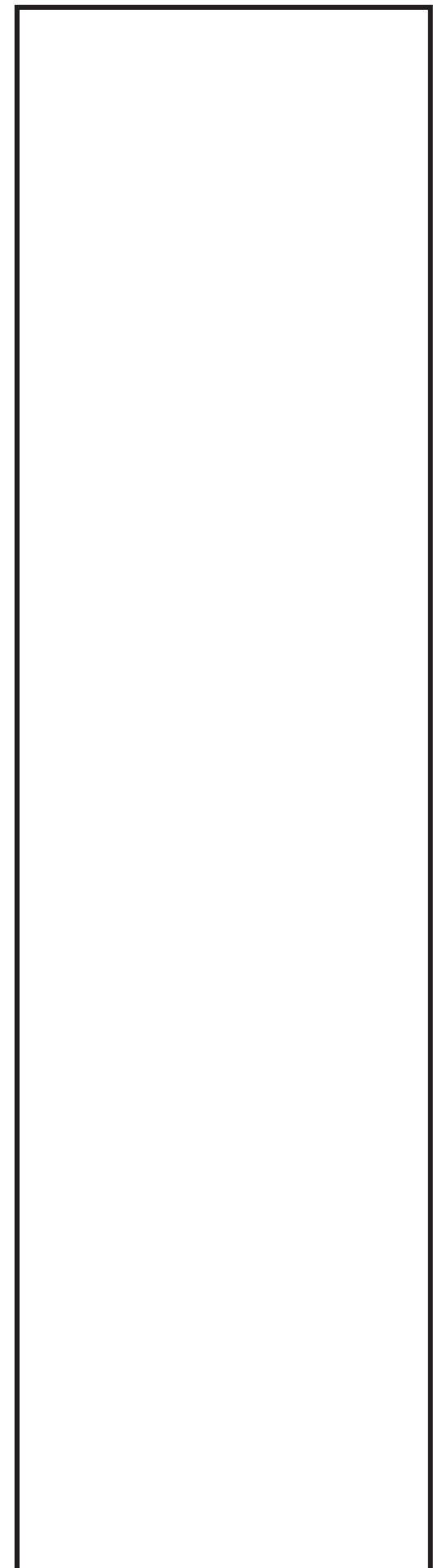
(1) トロリール直下梁の変更

(2) マスト側底部梁の変更



(3) 反マスト側ブリッジ底部梁の変更

(4) ブリッジ側面斜材梁の変更



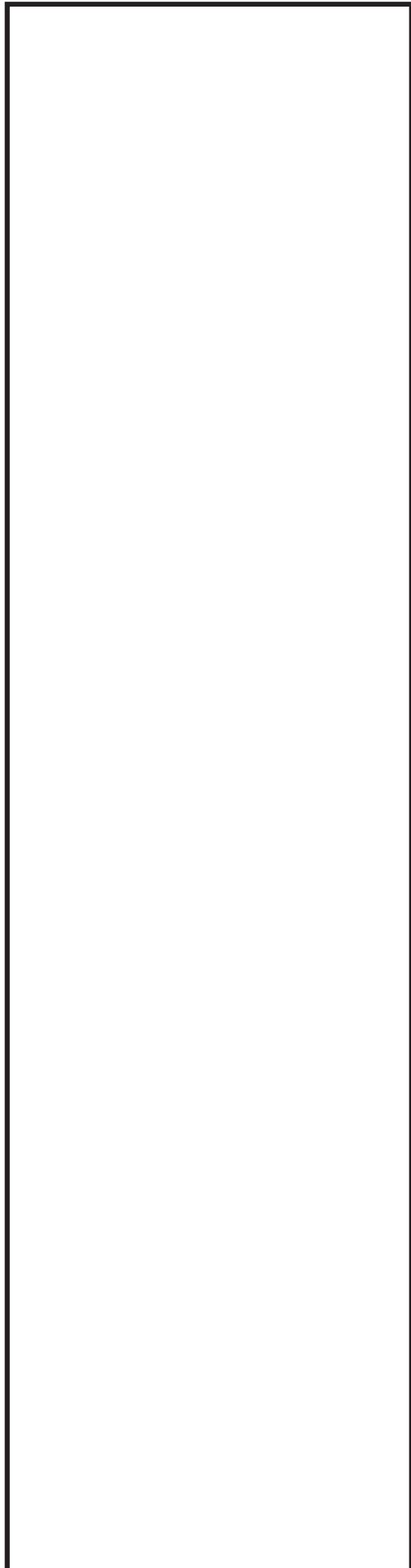
②ブリッジ転倒防止装置、ガイドフレームの数量・形状・材料の見直し

③トロリ転倒防止装置、ガイドフレームの数量・形状の見直し

(4) トロリ構成部材の梁サイズ／材質の見直し（主要箇所）

(1) トロリ 2階部梁の材質変更

(2) トロリ 2階部梁の断面及び材質変更



(3) トロリ側面斜材梁の変更

(4) トロリ構造部材の追加

