

溶接検査申請変更届出書

室溶検第14-07号 改7

令和3年4月7日

原子力規制委員会 殿

住所
氏名

茶津町4番地
&E株式会社 室
長 工藤 秀尚

平成26年9月12日付け室溶検第14-07号をもって申請した記載内容について、次のとおり変更しましたので、届け出ます。

(1/2)

		変 更 前	変 更 後	変 更 事 由
溶接施行工場	名 称	日本製鋼所M&E 株式会社 室蘭製作所	変更なし	
	所在地	〒051-8505 北海道室蘭市 茶津町4番地	変更なし	
事務上の連絡先	名 称	日本製鋼所M&E 株式会社 室蘭製作所	変更なし	
	所在地	〒051-8505 北海道室蘭市 茶津町4番地	変更なし	
	連絡員 の氏名		変更なし	
機 器 等 の 種 類		金属キャスク (BWR用大型キャスク(タイプ2))	変更なし	
機器等の主要寸法及び個数		別紙-1のとおり	変更なし	
機器等の最高使用圧力及び 最高使用温度並びに機器等 に内包する放射性物質の濃度		別紙-1のとおり	変更なし	
検 査 希 望	検査工程	溶接作業中、非破壊試験、 機械試験、耐圧試験	変更なし	
	年月日			
	場所	日本製鋼所M&E 株式会社 室蘭製作所		
検査手数料の額		1,638,400円	変更なし	

溶接検査申請変更届出書

室溶検第14-07号 改7
令和3年4月7日

(2/2)

		変更前	変更後	変更事由
その他 事項	溶接検査申請書	代表取締役社長 岩本 隆志	代表取締役社長 工藤 秀尚	新社長就任に 伴う申請者の 変更
	溶接検査申請書 資料一覧表	改訂順序 6	改訂順序 7	溶接検査申請 変更による
	(This area is crossed out with a diagonal line, indicating no further items to report.)			

令和3年4月7日
 日本製鋼所M&E
 株式会社 室蘭製作所

溶接検査申請書資料一覧表

本機器の申請書全体は、下記の書類をファイリングしてあります。

溶接検査申請書番号		室溶検第14-07号							
原子力施設名		リサイクル燃料貯蔵株式会社 リサイクル燃料備蓄センター (使用済燃料貯蔵施設)							
品名		金属キャスク (BWR用大型キャスク(タイプ2)) (21号機)							
No.	書類の名称	書類の番号	改訂順序						
			1	2	3	4	5	6	7
1	溶接検査申請書	—							
2	委任について	—	1		2	3			
3	委任状(別添)	—	1		2	3			
4	別紙-1(容器)	別紙-1							
5	溶接明細書	—							
6	認可書の写し(別添)	—							
7	溶接部詳細一覧表	—						1	
8	構造図および溶接部の設計図、開先形状図	N149600-WK						4	
9	機械試験板(M-1) 溶接部機械試験要領図	N149600-PW						5	
10	機械試験板(M-2) 溶接部機械試験要領図 (補修溶接用)	N149600-PWR						5	
11	溶接検査工程表	別紙-2		1			2		
12	溶接検査申請書資料一覧表	—	1	2	3	4	5	6	
13	終了刻印管理方法について	添付-1						1	
14	耐圧試験要領書	添付-2						1	
15	機械試験要領書	添付-3						1	
16	溶接検査関連要領書一覧表	添付-4							
17	溶接部の強度及び耐食性について	添付-5							
18	品質保証計画書と関係社内標準リスト	添付-6						1	
以下余白									
改訂順序		0	1	2	3	4	5	6	7
改訂年月日		H26- 9-12	H27- 4-10	H27- 12-12	H28- 4-15	H29- 4-26	H30- 3-24	R2- 4-10	R3- 4-7
確認者印									