

東許第21003号  
令和3年3月18日

原子力規制委員会 殿

神奈川県横浜市鶴見区鶴見中央四丁目33番5号  
原子燃料工業株式会社  
代表取締役社長 北川 健一

核燃料物質の加工施設に関する使用前検査申請書に係る変更の届出

平成30年6月19日付け東許第18010号をもって申請し、平成30年7月3日付け東許第18012号及び平成31年2月14日付け東許第19003号をもって変更を届け出た核燃料物質の加工施設に関する使用前検査申請書について、記載事項の一部を変更したので、核燃料物質の加工の事業に関する規則第3条の5第2項の規定に基づき、別記のとおり届出いたします。

## 別 記

### 1. 変更の内容

- (1) 平成30年6月19日付け東許第18010号をもって申請し、平成30年7月3日付け東許第18012号、平成31年2月14日付け東許第19003号をもって変更を届け出た申請書別紙の記載事項の「3. 工事工程表」について、以下のとおり変更する。

#### (変更前)

平成30年5月22日付け原規規発第1805221号、平成30年5月22日付け原規規発第1805223号及び平成30年5月28日付け原規規発第1805286号をもって認可を受けた加工施設に係る工事工程表を別添1に示す。なお、今後別途申請する新規制基準への適合に係る設工認の認可を得た時点において、順次、本使用前検査申請を変更して工事工程を追加する。

#### (変更後)

平成30年5月22日付け原規規発第1805221号、平成30年5月22日付け原規規発第1805223号、平成30年5月28日付け原規規発第1805286号及び令和2年3月13日付け原規規発第2003137号をもって認可を受けた加工施設に係る工事工程表を別添1に示す。なお、今後別途申請する新規制基準への適合に係る設工認の認可を得た時点において、順次、本使用前検査申請を変更して工事工程を追加する。

- (2) 平成30年6月19日付け東許第18010号をもって申請し、平成30年7月3日付け東許第18012号、平成31年2月14日付け東許第19003号をもって変更を届け出た申請書別紙の記載事項の「4. 検査を受けようとする事項、期日及び場所」について、以下のとおり変更する。

#### (変更前)

##### ロ. 期日

平成30年7月1日～平成33年12月28日

#### (変更後)

##### ロ. 期日

平成30年7月から令和7年10月

- (3) 平成30年6月19日付け東許第18010号をもって申請し、平成30年7月3日付け東許第18012号、平成31年2月14日付け東許第19003号をもって変更を届け出た申請書別紙の記載事項の「5. 申請に係る加工施設

の使用の開始の予定時期」について、以下のとおり変更する。

(変更前)

平成33年12月

(変更後)

令和7年11月

(4) 平成30年6月19日付け東許第18010号をもって申請し、平成30年7月3日付け東許第18012号、平成31年2月14日付け東許第19003号をもって変更を届け出た申請書別紙の記載事項の「別添1 工事工程表」について、以下のとおり変更する。

(変更前)

添付1に示す。

(変更後)

添付2に示す。

(5) 平成30年6月19日付け東許第18010号をもって申請し、平成30年7月3日付け東許第18012号、平成31年2月14日付け東許第19003号をもって変更を届け出た申請書別紙の記載事項の「別添2 検査事項」について、以下のとおり変更する。

(変更前)

添付3に示す。

(変更後)

添付4に示す。

## 2. 変更の理由

- ・ 令和2年3月13日付け原規規発第2003137号をもって認可された核燃料物質の加工施設の変更に関する設計及び工事の方法の内容を反映する。
- ・ 期日及び加工施設の使用の開始の予定時期を変更する。
- ・ 使用前検査の予定を変更する。
- ・ 使用前検査の実績を反映する。

以 上

## 工 事 工 程 表 (※1)

施設区分、設備名称 (※2)	平成30年度				平成31年度				平成32年度				平成33年度			
	第1四半期	第2四半期	第3四半期	第4四半期	第1四半期	第2四半期	第3四半期	第4四半期	第1四半期	第2四半期	第3四半期	第4四半期	第1四半期	第2四半期	第3四半期	第4四半期
核燃料物質の貯蔵施設																
<新設> 地下式集合体貯蔵庫 (建築部分)		△														▽
<新設> 地下式集合体貯蔵庫 (ラック部分)		△														▽
その他の加工施設																
<更新> ディーゼル式発電機No. 3		△														▽
<改造> ディーゼル式発電機No. 1		△														▽
<更新> ディーゼル式発電機		△														▽

- 【凡例】
- : 工事期間
  - △ : 使用前検査
  - ▽ : 使用前検査 (加工施設全体の性能検査)

(※1) 今後別途申請する新規制基準への適合に係る設工認の認可を得た時点において、順次、本使用前検査申請を変更して工事工程を追加する。  
 (※2) < >内は変更内容を表す。

(注2)

工事工程表(注1)

認可番号等	施設区分	場所	名称		変更内容	平成30年度		令和3年度				令和4年度				令和5年度				令和6年度				令和7年度						
			設備・機器名称	機器名		第3四半期	第4四半期	第1四半期	第2四半期	第3四半期	第4四半期	第1四半期	第2四半期	第3四半期	第4四半期	第1四半期	第2四半期	第3四半期	第4四半期	第1四半期	第2四半期	第3四半期	第4四半期	第1四半期	第2四半期	第3四半期	第4四半期			
平成30年5月28日付け原規規発第1805286号	核燃料物質の貯蔵施設	加工工場 集合体貯蔵エリア1	地下式集合体貯蔵庫(建築部分)	—	新設	▲																								
		加工工場 集合体貯蔵エリア1	地下式集合体貯蔵庫(ラック部分)	—	新設	▲																								
平成30年5月22日付け原規規発第1805221号	核燃料物質の貯蔵施設	加工工場 機械棟北側屋外	ディーゼル式発電機No.3	—	更新																									
			ディーゼル式発電機No.1	—	改造																									
平成30年5月22日付け原規規発第1805223号	核燃料物質の貯蔵施設	加工工場 粉末調整室	ディーゼル式発電機	—	更新																									
			混合機No.3	—	撤去																									
令和2年3月13日付け原規規発第2003137号	核燃料物質の貯蔵施設	加工工場 ベレット加工室R1	混合機No.3の付属設備	混合機No.3架台	撤去																									
				昇降装置	撤去																									
				昇降装置フード	撤去																									
				粉末投入ボックス	撤去																									
				リフターNo.3	撤去																									
				篩別機No.3	—	撤去																								
				篩別機No.3の付属設備	粉末充てん装置	撤去																								
					粉末充てん装置架台	撤去																								
					粉末取出ボックス	撤去																								
				混合機R I No.1	—	撤去																								
				混合機R I No.1の付属設備	粉末投入装置	撤去																								
					投入ボックスR I	撤去																								
				混合機R I No.2	—	撤去																								
				混合機R I No.2の付属設備	移載装置	撤去																								
					移動ホッパーNo.1	撤去																								
					移動ホッパーNo.2	撤去																								
				混合機R I No.1.No.2の付属設備	架台	撤去																								
				粉末移送容器	—	撤去																								
				粉末移送容器の付属設備	粉末移送容器受け台	撤去																								
				昇降装置	—	撤去																								
	篩別機R I	—	撤去																											
	篩別機R Iの付属設備	架台	撤去																											
	プレスR Iの付属設備	ホッパー	撤去																											
	研磨洗浄装置R Iの付属設備	洗浄処理設備R I	撤去																											
核燃料物質の貯蔵施設	加工工場 燃料棒保管室	燃料棒保管棚No.1.No.2	—	改造																										
		保管トレー	—	変更なし																										
		集合体貯蔵棚No.1~No.7	—	改造																										
		燃料棒保管棚	—	撤去																										
		燃料棒保管棚の付属設備	保管トレー	撤去																										
		洗濯機	—	撤去																										

【凡例】

- : 工事期間
- ▲ : 使用前検査(予定)
- △ : 使用前検査(実績)
- ▽ : 加工施設の性能検査

注1 規制基準に基づく加工事業変更許可に係る加工施設について、今後別途申請する設工認が認可された後、順次、本使用前検査申請書の工事工程表を変更して届け出する。  
 注2 令和元年度から令和2年度については、工事及び検査の実績、予定ともないため、省略する。

検査事項(※1)

施設区分	検査の対象(※2)	検査の方法
核燃料物質の 貯蔵施設 (※3) (※5)	<新設> 地下式集合体貯蔵庫(建築部分)	杭検査 配筋検査 基礎検査 床検査 壁検査 コンクリート検査 建物外観検査
	<新設> 地下式集合体貯蔵庫(ラック部分)	設備配置検査 材料検査 臨界防止検査 作動検査
その他の加工 施設 (※4) (※5)	<更新> ディーゼル式発電機No. 3	配筋検査 基礎検査 設備配置検査 コンクリート検査 作動検査
	<改造> ディーゼル式発電機No. 1	作動検査 設備配置検査
	<更新> ディーゼル式発電機	配筋検査 基礎検査 設備配置検査 コンクリート検査 作動検査

- (※1) 今後別途申請する新規制基準への適合に係る設工認の認可を得た時点において、順次、本使用前検査申請を変更して検査事項を追加する。
- (※2) < >内は変更内容を表す。
- (※3) 地下式集合体貯蔵庫の技術基準適合確認のための配置検査は、別途設工認申請を行う加工工場の耐震工事等の新規制基準対応工事の終了後に実施する。
- (※4) ディーゼル式発電機の技術基準適合確認のための配置検査は、別途設工認申請を行う周辺監視区域への竜巻防護フェンスの設置工事等の新規制基準対応工事の終了後に実施する。
- (※5) 最終の技術基準への適合確認のための核燃料物質の加工の事業に関する規則第三条の六4号に基づく加工施設の性能検査については、別途設工認申請を行う。

検査事項(1/2)(注1)

認可番号	施設区分	設置場所	設備・機器名称	機器名	変更内容	杭検査				配筋検査		基礎検査		床検査			壁検査		コンクリート検査		建物外観検査		設備配置検査							材料検査		臨界防止検査		閉じ込め検査	作動検査
						材質	種類・径	位置・本数	支持層確認	材質	径・本数	寸法	型枠	寸法	型式	型枠	強度	材質	外観	配置	外観	配置	員数	据付	寸法	密度	材料	単一	複数	漏えい	作動				
平成30年5月28日付け原規規発第1805286号	核燃料物質の貯蔵施設(注6)	加工工場集合体貯蔵エリア1	地下式集合体貯蔵庫(建築部分)(注2)	—	新設	○	○	○	○	○	○	—	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	—	—	—	—	—	—	
平成30年5月22日付け原規規発第1805221号	核燃料物質の貯蔵施設(注6)	加工工場集合体貯蔵エリア1	地下式集合体貯蔵庫(ラック部分)(注2)	—	新設	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	○	○	○	○	○	○	○	—(注4)	—	○				
						その他の加工施設(注6)	加工工場機械棟北側屋外	ディーゼルス発電機No.3(注3)	—	更新	—	—	—	—	○	○	—	○	—	—	—	—	—	○	○	○	○	—	—	—	—	—	—	—	○
平成30年5月22日付け原規規発第1805223号	その他の加工施設(注6)	廃棄物処理棟	ディーゼルス発電機(注3)	—	更新	—	—	—	—	○	○	—	○	—	—	—	○	—	—	—	○	○	○	○	—	—	—	—	—	—	—	○			
						—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	○	○	○	—	—	—	—	—	—	○
令和2年3月13日付け原規規発第2003137号	加工工場粉末調整室	—	混合機No.3	—	撤去	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
			混合機No.3の付属設備	混合機No.3架台	撤去	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	—	—	—	—	—	○*2	—	—	—	—		
				昇降装置	撤去	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	—	—	—	—	○*2	—	—	—	—		
				昇降装置フード	撤去	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	—	—	—	—	○*2	—	—	—	—		
				粉末投入ボックス	撤去	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	—	—	—	—	○*2	—	—	—	—		
			リフターNo.3	撤去	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	—	—	—	—	○*2	—	—	—	—			
	篩別機No.3	—	撤去	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	—	—	—	—	—	—	—	—	—					
	加工工場ベレット加工室R I	混合機R I No.1	—	混合機R I No.1	—	撤去	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
				混合機R I No.1の付属設備	粉末投入装置	撤去	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	—	—	—	—	—	○*2	—	—	—	—	
					投入ボックスR I	撤去	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
		混合機R I No.2	—	混合機R I No.2	—	撤去	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
				混合機R I No.2の付属設備	移動装置	撤去	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
					移動ホッパーNo.1	撤去	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
				移動ホッパーNo.2	撤去	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
				混合機R I No.1.No.2の付属設備	架台	撤去	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	—	—	—	—	—	○*2	—	—	—	—	
				粉末移送容器	—	撤去	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
粉末移送容器の付属設備				粉末移送容器受け台	撤去	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	—	—	—	—	○*2	—	—	—	—		
昇降装置	—	撤去	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	—	—	—	—	—	○*2	—	—	—	—					
篩別機R I	—	撤去	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					
篩別機R Iの付属設備	架台	撤去	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	—	—	—	—	○*2	—	—	—	—					
プレスR Iの付属設備	ホッパー	撤去	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	—	—	—	—	—	—	—	—	—					
研磨洗浄装置R Iの付属設備	洗浄処理設備R I	撤去	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	—	—	—	—	○*2	—	—	—	—					

検査事項(2/2)(注1)

認可番号	施設区分	設置場所	設備・機器名称	機器名	変更内容	杭検査					配筋検査		基礎検査		床検査		壁検査	コンクリート検査		建物外観検査		設備配置検査						材料検査		臨界防止検査		閉じ込め検査	作動検査
						材質	種類・径	位置・本数	支持層確認	材質	径・本数	寸法	型枠	寸法	型式	型枠	強度	材質	外観	配置	外観	配置	員数	据付	寸法	密度	材料	単一	複数	漏えい	作動		
令和2年3月13日付け原規発第2003137号	核燃料物質の貯蔵施設(注6)	加工工場燃料棒保管室	燃料棒保管棚No.1.No.2	—	改造	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	○	○	○	—	—	○	○*1	(注5)	—	—				
		加工工場燃料棒保管室、組立室	保管トレイ	—	変更なし	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	○	○*1	—	—	—	○*1	○*1	(注5)	—	—				
		加工工場集合体貯蔵室	集合体貯蔵棚No.1～No.7	—	改造	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	○	○	○	—	—	○	○*1	(注5)	—	—				
		加工工場組立室	燃料棒保管棚	—	撤去	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	—	—	—	—	—	○*2	—	—	—	—				
		加工工場組立室、燃料棒保管室	燃料棒保管棚の付属設備	保管トレイ	撤去	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
	その他の加工施設(注6)	加工工場洗濯室	洗濯機	—	撤去	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	○	—	—	—	—	—	○*2	—	—	—	—				

(注1)規制基準に基づく加工事業変更許可に係る加工施設について、今後別途申請する設工認が認可された後、順次、本使用前検査申請書の検査事項を変更して届け出する。

(注2)地下式集合体貯蔵庫の技術基準適合確認のための配置検査は、別途設工認申請を行う加工工場の耐震工事等の新規制基準対応工事の終了後に実施する。

(注3)ディーゼル発電機の技術基準適合確認のための配置検査は、別途設工認申請を行う周辺監視区域への竜巻防護フェンスの設置工事等の新規制基準対応工事の終了後に実施する。

(注4)地下式集合体貯蔵庫の複数ユニットの臨界安全性は、臨界評価による。

(注5)当該の設備・機器は、設置場所の各設備・機器に含めて単一ユニットを構成するため、当該の設備・機器に対する複数ユニット検査は不要。

(注6)技術基準への適合確認のための核燃料物質の加工の事業に関する規則第三条の六4号に基づく加工施設の性能検査については、別途設工認申請を行うすべての新規制基準対応工事の終了後に実施する。

\* 1:設計変更の生じた構築物等に対する適合性確認の結果の検査で受検。

\* 2:外観検査で受検。