

TNF-XI 型輸送容器検査成績書

(第 10 回)

平成 16 年 4 月

原子燃料工業株式会社

# TNF-XI 型輸送容器検査成績

(立会検査記録)

## 目 次

No	分類	内容	備考
①	—	輸送容器確認記録	検査結果確認書 (下記付属) ●別紙：確認対象輸送容器
②	添付 1	輸送容器確認結果 (抜取対象)	5 容器確認結果
③	添付 2	輸送容器確認結果 (抜取対象外)	75 容器確認結果
④	別紙	輸送容器検査結果 (別紙)	添付 1,2 の別紙
⑤	付属資料	輸送容器検査結果 (付属資料)	別紙の付属資料
⑥	校正記録	使用計測器、TOOL 校正成績一覧	立会検査時使用計測器、TOOL 校正成績書



## 輸送容器確認記録

1. 輸送容器の名称                      TNF-XI 型
2. 確認対象輸送容器                    80 容器 (別紙のとおり)
3. 確認場所
4. 確認年月日                            平成 16 年 4 月 5 日 ~ 4 月 7 日

5. 確認実施内容

確認項目	確認記録	確認結果	備考(区分:立会,記録確認)
材料確認	添付 1 添付 2	良	記録確認
寸法確認		良	立会及び記録確認
溶接確認		良	立会及び記録確認
外観確認		良	立会
重量確認		良	立会及び記録確認
未臨界確認		良	記録確認
取扱い確認		良	立会及び記録確認
気密確認		良	記録確認

6. 確認者                                      経済産業省 原子力安全・保安院  
核燃料管理規制課



7. 検査責任者                                原子燃料工業株式会社  
熊取事業所 品質保証部



8. 判定

合格

## 確認対象輸送容器

No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号
1	TNF-XI-0615	41	TNF-XI-0761
2	TNF-XI-0644	42	TNF-XI-0762
3	TNF-XI-0665	43	TNF-XI-0763(*)
4	TNF-XI-0671	44	TNF-XI-0764
5	TNF-XI-0672	45	TNF-XI-0765
6	TNF-XI-0673	46	TNF-XI-0766
7	TNF-XI-0674	47	TNF-XI-0767
8	TNF-XI-0728(*)	48	TNF-XI-0768
9	TNF-XI-0729	49	TNF-XI-0769
10	TNF-XI-0730	50	TNF-XI-0770
11	TNF-XI-0731	51	TNF-XI-0771
12	TNF-XI-0732	52	TNF-XI-0772
13	TNF-XI-0733	53	TNF-XI-0773
14	TNF-XI-0734	54	TNF-XI-0774
15	TNF-XI-0735	55	TNF-XI-0775
16	TNF-XI-0736	56	TNF-XI-0776
17	TNF-XI-0737	57	TNF-XI-0777
18	TNF-XI-0738	58	TNF-XI-0778
19	TNF-XI-0739	59	TNF-XI-0779
20	TNF-XI-0740	60	TNF-XI-0780
21	TNF-XI-0741(*)	61	TNF-XI-0781
22	TNF-XI-0742	62	TNF-XI-0782
23	TNF-XI-0743	63	TNF-XI-0783
24	TNF-XI-0744	64	TNF-XI-0784
25	TNF-XI-0745	65	TNF-XI-0785
26	TNF-XI-0746	66	TNF-XI-0786
27	TNF-XI-0747	67	TNF-XI-0787
28	TNF-XI-0748	68	TNF-XI-0788
29	TNF-XI-0749	69	TNF-XI-0789
30	TNF-XI-0750	70	TNF-XI-0790
31	TNF-XI-0751	71	TNF-XI-0791
32	TNF-XI-0752	72	TNF-XI-0792
33	TNF-XI-0753	73	TNF-XI-0793(*)
34	TNF-XI-0754	74	TNF-XI-0794
35	TNF-XI-0755	75	TNF-XI-0795(*)
36	TNF-XI-0756	76	TNF-XI-0796
37	TNF-XI-0757	77	TNF-XI-0797
38	TNF-XI-0758	78	TNF-XI-0798
39	TNF-XI-0759	79	TNF-XI-0799
40	TNF-XI-0760	80	TNF-XI-0800

(\*)抜取対象輸送容器



確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋パイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋パイオネット部寸法	立会確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)				
	6 内蓋底合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	立会確認 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	立会確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認				合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱作業を行う。	立会確認			合格	-
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照
寸法確認	1 金巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を自視により確認する。 内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	立会確認 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を自視により確認する。	立会確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認				合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙4参照



添付1 輸送容器確認結果(抜取対象)

輸送容器番号: TNP-X-0763

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	立会確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	立会確認 記録確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。			合格	
	浸透探傷試験	記録確認	申請者検査記録を確認する。				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	立会確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認				合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。			合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			合格	別紙3参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	立会確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格	-
	粉末収納缶の装荷	立会確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙4参照

添付1 輸送容器確認結果(抜取対象)

輸送容器番号: TNF-N1-0793

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	立会確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	立会確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	立会確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認				合格	
木底昇確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙4参照

## 添付 1 輸送容器確認結果(抜取対象)

輸送容器番号: TNE-N1-0795

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に制限で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	立会確認	容器の寸法を測定器または差しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	立会確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認				合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 4 参照



確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未 隔 界 確 認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取 扱 い 確 認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNE-N3-0644

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
床面昇確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNE-NI-0665

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
床境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNE-X1-0871

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
床境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙4参照	



添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNFN1-0672

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に取附で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		備考
				記録確認	結果	
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	記録確認			合格	
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認				別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(取扱対象外)

輸送容器番号: TNE-XI-0674

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認				
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認	合格			
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認	合格			
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認	合格			
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認	合格	別紙 2 参照		
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認	合格	別紙 3 参照		
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認	合格			
	粉末取納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末取納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認	合格			
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認	合格	別紙 4 参照		

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙4参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-NI-0730

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に取付で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	1 全中	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋底合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
床境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認		合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	記録確認		合格	別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認		合格		
	粉末収納缶の装荷	記録確認		合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(扶取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0731

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に取付で決められた材料が使用されていること。ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認				合格	
未腐界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙 4 参照

添付2 輸送容器確認結果(取扱対象外)

輸送容器番号: TNE-XI-0732

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋依合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認 記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(扶取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0733

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	種類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位値は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。 記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認				合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙 4 参照



添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-X1-0734

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認 記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
床境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙3参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
床境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙3参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙4参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考	
				記録確認	記録確認			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照	
寸法確認	1 全巾	記録確認					合格	
	2 容器高さ	記録確認						
	3 外蓋外径	記録確認						
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認						
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認						
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認						
	7 内容器フランジ内径	記録確認						
	8 内容器深さ	記録確認						
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認						
	10 内容器間の距離	記録確認						
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格		
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認					
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認				合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認				合格		
未應界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
床境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙4参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	
					結果	備考
材料確認		容器に取付で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認		合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	記録確認		合格	
	2 容器高さ		記録確認			
	3 外蓋外径		記録確認			
	4 内蓋パイオネット部寸法		記録確認			
	5 内蓋パイオネット部寸法		記録確認			
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認			
	7 内容器フランジ内径		記録確認			
	8 内容器深さ		記録確認			
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認			
	10 内容器間の距離		記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を自視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認		容器外観を自視により確認する。	記録確認		合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装着	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装着、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(扶取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0739

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1	全巾	記録確認			合格	
	2	容器高さ	記録確認				
	3	外蓋外径	記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6	内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7	内容器フランジ内径	記録確認				
	8	内容器深さ	記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10	内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
床境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱いは確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付2 輸送容器確認結果(扶取対象外)

輸送容器番号: TNF-X1-0740

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	記録確認			合格	
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未 臨 界 確 認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙3参照
取 扱 い 確 認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1	全巾		記録確認		合格	
	2	容器高さ		記録確認			
	3	外蓋外径		記録確認			
	4	内蓋バイオネット部寸法		記録確認			
	5	内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			
	6	内蓋嵌合部寸法		記録確認			
	7	内容器フランジ内径		記録確認			
	8	内容器深さ		記録確認			
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認			
	10	内容器間の距離		記録確認			
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未 應 界 確 認	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取 扱 い 確 認	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照



添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNE-XI-0743

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認値			
材料確認	容器に取付で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照
寸法確認	1 全中	記録確認				合格	
	2 容器高さ	記録確認					
	3 外蓋外径	記録確認					
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認					
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認					
	7 内容器フランジ内径	記録確認					
	8 内容器深さ	記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。			合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。				
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認	容器外観を目視により確認する。			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認				合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。			合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。				別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。				
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙4参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		備考
					記録確認値	結果	
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
素材確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	
					記録確認値	結果
材料確認		容器に取付で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格 別紙1参照
寸法確認	1 全巾	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	記録確認			合格
	2 容器高さ		記録確認			
	3 外蓋外径		記録確認			
	4 内蓋パイオネット部寸法		記録確認			
	5 内蓋パイオネット部寸法		記録確認			
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認			
	7 内容器フランジ内径		記録確認			
	8 内容器深さ		記録確認			
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認			
	10 内容器間の距離		記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格 別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格 別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格 別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(採取対象外)

輸送容器番号: TNF-NI-0716

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に取付で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: UNP-NI-0747

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
示踪界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0748

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
承認 材料 確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙3参照
取扱い 確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNFX1-0749

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認		1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
床板昇確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位版は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。 記録確認			合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認			合格		
床境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 4 参照	



確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
		1 全巾	記録確認			
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
材質確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0752

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤設計により測定する。		合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				合格	
	2 容器高さ	記録確認					
	3 外蓋外径	記録確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考8を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認					
	7 内容器フランジ内径	記録確認					
	8 内容器深さ	記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。			合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認				合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。			合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。				別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。				
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0754

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装着	記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未 臨 界 確 認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙3参照
取 扱 い 確 認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙4参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0756

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				合格	
	2 容器高さ	記録確認					
	3 外蓋外径	記録確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認					
	7 内容器フランジ内径	記録確認					
	8 内容器深さ	記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認				合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
床境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 3 参照
取扱いは確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を自視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
	容器外観を自視により確認する。	記録確認	容器外観を自視により確認する。			
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未隣界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照



添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0759

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未慮界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未腐界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(扶取対象外)

輸送容器番号: TNFXJ-0761

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に散財で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 金巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
					記録確認値			
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	記録確認				合格	
	2 容器高さ		記録確認					
	3 外蓋外径		記録確認					
	4 内蓋パイオネット部寸法		記録確認					
	5 内蓋パイオネット部寸法		記録確認					
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認					
	7 内容器フランジ内径		記録確認					
	8 内容器深さ		記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認					
	10 内容器間の距離		記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を自視により確認する。 内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認					
外観確認		容器外観を自視により確認する。	記録確認				合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認				合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認					別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱作業を行う。	記録確認				合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱作業を行う。	記録確認					
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				合格	
	2 容器高さ	記録確認					
	3 外蓋外径	記録確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認					
	7 内容器フランジ内径	記録確認					
	8 内容器深さ	記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。			合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。				
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認	容器外観を目視により確認する。			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認				合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱作業を行う。			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。				
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				合格	
	2 容器高さ	記録確認					
	3 外蓋外径	記録確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認					
	7 内容器フランジ内径	記録確認					
	8 内容器深さ	記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	記録確認				合格	
	浸透探傷試験	記録確認					
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認				合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認				合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認					別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認				合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認					
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNE-NI-0706

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認	記録確認		
材料確認	容器に視覚で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				合格	
	2 容器高さ	記録確認					
	3 外蓋外径	記録確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認					
	7 内容器フランジ内径	記録確認					
	8 内容器深さ	記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	記録確認				合格	
	浸透探傷試験	記録確認					
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認				合格	
未腐界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認				合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認				合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認				合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認				合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 4 参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照



確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認済		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
材質確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNE-XI-0769

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
床面確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNE-NI-0770

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認		1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	
					結果	備考
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認		合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	記録確認		合格	
	2 容器高さ		記録確認			
	3 外蓋外径		記録確認			
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認			
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認			
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認			
	7 内容器フランジ内径		記録確認			
	8 内容器深さ		記録確認			
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認			
	10 内容器間の距離		記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格	
未陸岸確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0772

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に成形で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未腐界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNJ(X)-0774

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未腐界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙4参照

## 添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNE-NI-0775

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	溶接部外観	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
	容器外観	記録確認	容器外観を目視により確認する。			
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
素材確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照



確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				合格	
	2 容器高さ	記録確認					
	3 外蓋外径	記録確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認					
	7 内容器フランジ内径	記録確認					
	8 内容器深さ	記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認				合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙4参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNE-XI-0777

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	種類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋底合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。 容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0778

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋底合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 金巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
示踪界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		備考
					記録確認	結果	
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー配得または申請者検査記録により確認する。	目視確認		記録確認	合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または差しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認		記録確認	合格	
	2 容器高さ		記録確認		記録確認		
	3 外蓋外径		記録確認		記録確認		
	4 内蓋パイオネット部寸法		記録確認		記録確認		
	5 内蓋パイオネット部寸法		記録確認		記録確認		
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認		記録確認		
	7 内容器フランジ内径		記録確認		記録確認		
	8 内容器深さ		記録確認		記録確認		
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認		記録確認		
	10 内容器間の距離		記録確認		記録確認		
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		記録確認	合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		記録確認		
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認		記録確認	合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		記録確認	合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		記録確認	合格	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		記録確認	合格	別紙 2 参照 別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		記録確認	合格	
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		記録確認	合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認		記録確認	合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
					記録確認値			
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照
寸法確認	1	金巾					合格	
	2	容器高さ						
	3	外蓋外径						
	4	内蓋バイオネット部寸法						
	5	内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)					
	6	内蓋嵌合部寸法						
	7	内容器フランジ内径						
	8	内容器深さ						
	9	内容器と外容器間の距離						
	10	内容器間の距離						
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。					合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。						
外観確認		申請者検査記録を確認する。					合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。					合格	
床境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。					合格	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。					合格	別紙2参照 別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。					合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。					合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。					合格	別紙4参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
					記録確認値			
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1	全巾		記録確認			合格	
	2	容器高さ		記録確認				
	3	外蓋外径		記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認				
	6	内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7	内容器フランジ内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を自視により確認する。	記録確認				合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認					
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認				合格	
床面確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 2 参照 別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認				合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認				合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 4 参照



確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認		合格		
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格		
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	別紙 3 参照	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: JNF-XI-0786

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1	全巾	記録確認			合格	
	2	容器高さ	記録確認				
	3	外蓋外径	記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または差しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6	内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7	内容器フランジ内径	記録確認				
	8	内容器深さ	記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10	内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査		溶接部外観を自視により確認する。	記録確認		合格	
			内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認		容器外観を自視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未腐界確認	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙2参照
	BORA レジン		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙3参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-N1-0786

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
材料 境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙3参照
取扱い 確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
木盛界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙2参照 別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		備考
				確認結果	記録確認値	
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	視認確認		合格		別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認		合格		
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認	合格		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
床境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認	合格		
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認	合格		別紙 2 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認	合格		別紙 3 参照
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認	合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格		別紙 4 参照

容  
器  
の  
寸  
法  
を  
測  
定  
器  
ま  
た  
は  
通  
し  
ゲ  
ー  
ジ  
に  
よ  
り  
確  
認  
す  
る  
。  
内  
容  
器  
間  
の  
距  
離  
に  
つ  
い  
て  
は  
申  
請  
者  
検  
査  
記  
録  
を  
確  
認  
す  
る  
。  
(寸法確認位置は参考3を参照。)

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				合格	
	2 容器高さ	記録確認					
	3 外蓋外径	記録確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認					
	7 内容器フランジ内径	記録確認					
	8 内容器深さ	記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。			合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。				
外観確認	外観検査	記録確認	申請者検査記録を確認する。			合格	
	外観確認	記録確認	容器外観を目視により確認する。				
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認				合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。			合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。				別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。				
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙4参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0790

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	視覚確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
素材確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0791

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格		
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未磨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格		
	粉末収納缶の装荷	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
気密確認		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	別紙 4 参照	
		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格		



添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-NI-0792

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
素材確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録結果	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				合格	
	2 容器高さ	記録確認					
	3 外蓋外径	記録確認					
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認					
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または差しゲージにより確認する。内容器間距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認					
	7 内容器フランジ内径	記録確認					
	8 内容器深さ	記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認				合格	
示踪剤確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考	
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照	
寸法確認	1 全巾				合格		
	2 容器高さ						
	3 外蓋外径						
	4 内蓋バイオネット部寸法						
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)					
	6 内蓋嵌合部寸法						
	7 内容器フランジ内径						
	8 内容器深さ						
	9 内容器と外容器間の距離						
	10 内容器間の距離						
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。			合格	
	浸透探傷試験		内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。				
外観確認			申請者検査記録を確認する。			合格	
			容器外観を目視により確認する。				
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。				合格		
不陸界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。			合格	別紙2参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。				別紙3参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。				合格	別紙4参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
	BORA レジン	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
	粉末収納缶の装荷	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
			申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認	記録確認		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				合格	
	2 容器高さ	記録確認					
	3 外蓋外径	記録確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認					
	7 内容器フランジ内径	記録確認					
	8 内容器深さ	記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。			合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。				
外観確認	記録確認	記録確認	容器外観を目視により確認する。			合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。			合格	
未陸岸確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。			別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙4参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		備考
					記録確認値	結果	
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照 別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0800

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	溶接部検査	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
	容器外観	記録確認	容器外観を目視により確認する。			
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未腐界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照





## 輸送容器検査結果

(別紙)

別紙 1-1	輸送容器	使用材料一覧
別紙 1-2	輸送容器	使用材料表 1
別紙 1-3	輸送容器	使用材料表 2 (BORA レジン)
別紙 1-4	輸送容器	使用材料表 3 (フェノリックフォーム：ベルト)
別紙 1-5	輸送容器	使用材料表 4 (フェノリックフォーム：コーナー)
別紙 1-6	輸送容器	使用材料表 5 (フェノリックフォーム：ボトム)
別紙 1-7	輸送容器	使用材料表 6 (フェノリックフォーム：注入材)
別紙 1-8	輸送容器	使用材料表 7 (フェノリックフォーム：ディスク)
別紙 2-1	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (B-SUS：内容器用)
別紙 2-2	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (B-SUS：外蓋用)
別紙 3	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (BORA レジン)
別紙 4	輸送容器	気密試験結果一覧

輸送容器 使用材料一覧

品名	No.																														
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
615	644	665	671	672	673	674	728	729	730	731	732	733	734	735	736	737	739	740	741	742	743	744	745	746	747	748	749	750	751	752	
	容器番号(TNF-XI-末尾No)																														
	シールシート整理番号																														
1. 外容器側面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
2. 外容器上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
3. 外容器底面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
4. 外容器側面補強板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
5. 外容器フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
6. 内容器内蓋板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
7. 内容器外蓋板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
8. 内容器底面板【内筒】	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
9. 内容器底面板【外筒】	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
10. 内容器外蓋取納部	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
11. 内容器フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
12. 内容器中性子吸収材(側面)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
13. 内容器蓋部パイプ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
14. 内容器蓋部補強板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
15. 脚板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
16. スクエアピン	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
17. 外蓋回り止めチキンス板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
18. 内蓋回り止めスリッパ板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
19. 耐熱衝撃緩衝材(ベネット)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
20. 耐熱衝撃緩衝材(コーナー)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
21. 耐熱衝撃緩衝材(ボトム)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
22. 耐熱衝撃緩衝材(注入材)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
23. 側面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
24. 上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
25. 底面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
26. フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
27. ハンドル	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
28. 補強材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
29. 耐熱衝撃緩衝材(ディスク)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
30. 中性子吸収材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
31. 内蓋板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
32. 内蓋パイオネット回り止めピン	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
32. 内蓋パイオネット	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
33. ガスクラット	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←

\*:各シールシート整理番号とピートNo対応等は、(別紙1-2)参照。

輸送容器 使用材料一覧

品名	No.																												
	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
752	753	754	755	756	757	758	759	760	761	762	763	764	765	766	767	768	769	770	771	772	773	774	775	776	777	778	779	780	781
1 外容器側面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
2 外容器上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
3 外容器下面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
4 外容器側面補強板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
5 外容器フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
6 内容器内側板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
7 内容器外側板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
8 内容器上面板(内筒)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
8 内容器下面板(外筒)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
9 内容器外蓋取幹部	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
10 内容器フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
11 内容器中性子吸収材(側面)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
12 内容器中性子吸収材(底部)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
13 内容器通気パイプ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
14 内容器通気補強板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
15 脚板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
16 カタログピン	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
17 外蓋回り止めパイプ板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
18 内蓋回り止めストッパー板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
19 耐熱衝撃緩衝材(ベルト)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
20 耐熱衝撃緩衝材(コーナー)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
21 耐熱衝撃緩衝材(ボトム)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
22 耐熱衝撃緩衝材(柱入材)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
23 側面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
24 上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
25 下面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
26 フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
27 ハンドル	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
28 補強材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
29 耐熱衝撃緩衝材(ダイヤ)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
30 中性子吸収材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
31 内蓋板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
32 内蓋パイプネット(回り止めピン)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
32 内蓋パイプネット	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
33 ガラスケット	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←

\*:各ミルシシート整理番号とヒートNo対応等は、(別紙1-2)参照。

輸送容器 使用材料一覧

品名	No.																			
	18	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80
788	782	783	784	785	786	787	788	789	790	791	792	793	794	795	796	797	798	799	800	
	シリンダー整理番号																			
1 外容器側面板	17-A11,A13																			
2 外容器上面板	17-41																			
3 外容器底面板	17-A12																			
4 外容器側面補強板	17-A11																			
5 外容器フランジ	17-46,48																			
6 内容器内壁板	17-1,2																			
7 内容器外壁板	17-5																			
8 内容器底面板(内筒)	17-1,2																			
9 内容器底面板(外筒)	17-1,2																			
10 内容器外筒取納部	17-3																			
11 内容器フランジ	17-25,28,30																			
12 内容器中性子吸収材(側面)	(別紙1-3参照)																			
13 内容器中性子吸収材(底面)	17-81																			
14 内容器導管パイプ	17-19																			
15 脚板	17-64																			
16 ショックレシ	17-A3																			
17 外蓋回り止めパイプ板	17-67																			
18 内蓋回り止めストッパ板	17-80																			
19 耐熱衝撃緩衝材(ヘルム)	17-39																			
20 耐熱衝撃緩衝材(コーナー)																				
21 耐熱衝撃緩衝材(ボトム)																				
22 耐熱衝撃緩衝材(注入材)																				
23 側面板	17-9																			
24 上面板	17-7,8,81																			
25 底面板	17-9																			
26 フランジ	17-12,15																			
27 ハンドル	17-50																			
28 補強材	17-36																			
29 耐熱衝撃緩衝材(ディスク)																				
30 中性子吸収材	17-B1																			
31 内蓋板	17-32,33,34,35																			
32 内蓋パイプネット(回り止め用)	17-18																			
33 内蓋パイプネット	17-38																			
34 内蓋ネット	17-77,78,79																			

\*:各シリンダー整理番号とヒートNo対応等は、(別紙1-2)参照。

輸送容器 使用材料表1

ミルシート 整理番号	ヒートNo.	ロットNo.	寸法	種別No.	適用規格
16-1	T25896	W6336		1.4307	EN10088-2
16-3	063880	W6344		4307	EN10088-2
16-4	063880	487040B		4307	EN10088-2
16-5	N237008	23700828		1.4307	EN10088-2
16-7	064689	493896A		4307	EN10088-2
16-8	064689	493896A		4307	EN10088-2
16-9	T22822	W2456/2		1.4307	EN10088-2
16-11	500121	44714		Z2CN18-10	NF A49-117
16-15	455185	24884		Z2CN18-10	NF A49-117
16-19	455185	24887		Z2CN18-10	NF A49-117
16-23	123330	226083/031		2017A-T451	EN485-2
16-26	414920	-		1.4307	EN10088-3
16-29	437730	-		1.4307	EN10088-3
16-31	454706	21993		Z2CN18-10	NF A49-117
16-37	T73813	G13808		1.4307	EN10088-2
16-38	N209107	20910727		1.4307	EN10088-2
16-39	-	-		EPDM70	-
16-41	414910	-		1.4307	EN10088-3
16-46	N204043	20404332		1.4307	EN10088-2
16-47	239394	092220		1.4307	EN10088-2
16-48	-	-		(製品証明書)	-
16-50	84E1	0284E1		1.4307	EN10088-2
16-51	L6501	K5770		1.4307	EN10088-2
16-53	38L5	-		1.4307	EN10088-3
16-55	414910	-		1.4307	EN10088-3
16-72	N144049	14404926		1.4307	EN10088-2
16-75	144058	-		4307	EN10088-3
16-80	-	-		(製品証明書)	-
16-82	-	-		EPDM70	-
16-83	064689	493896A		4307	EN10088-2
16-A3	B2W4	0582W4		1.4307	EN10088-2
16-A7	74P2	0274P2		1.4307	EN10088-2
16-A15	81P5	0281P5		1.4307	EN10088-2
16-A19	335026	74333B		1.4307	EN10088-2
16-A20	336017	74950		1.4307	EN10088-2
16-B1	H73679	803		1.4307	EN10088-2
16-B1	G71621	225			

輸送容器 使用材料表1

ミルシート 整理番号	ヒートNo.	ロットNo.	寸法	種別No.	適用規格
17-1	063880	487040B		4307	EN10088-2
17-2	063880	487040B		4307	EN10088-2
17-3	T25896	W6336 W6344		1.4307	EN10088-2
17-5	N237008	2370082B		1.4307	EN10088-2
17-7	064689	493896A		4307	EN10088-2
17-8	064689	493896A		4307	EN10088-2
17-9	T22822	W2456/2		1.4307	EN10088-2
17-12	437730	-		1.4307	EN10088-3
17-15	414920	-		1.4307	EN10088-3
17-18	38L5	-		1.4307	EN10088-3
17-19	454706	21993		1.4307	EN10088-3
17-25	822296	-		Z2CN18-10	NF A49-117
17-28	235319	-		1.4307	EN10088-3
17-30	414910	-		1.4307	EN10088-3
17-32	31491	-		1.4307	EN10088-3
17-33	N217094	21709426		1.4307	EN10088-2
17-34	N217094	21709426		1.4307	EN10088-2
17-35	T73813	G13808		1.4307	EN10088-2
17-36	123330	226083/031		1.4307	EN10088-2
17-38	239394	092220		2017A-T451	EN485-2
17-39	-	-		1.4307	EN10088-2
17-41	84E1	0284E1		(製品証明書)	-
17-46	250412	-		1.4307	EN10088-2
17-48	414910	-		1.4307	EN10088-3
17-50	500121	44714		1.4307	EN10088-3
17-64	N144049	14404926		Z2CN18-10	NF A49-117
17-67	144058	-		1.4307	EN10088-2
17-77	-	-		4307	EN10088-3
17-78	-	-		EPDM70	-
17-79	-	-		EPDM70	-
17-80	0481257	407005		EPDM70	-
17-81	064689	493896A		1.4307	EN10088-2
17-A3	74P2	0274P2		4307	EN10088-2
17-A11	335026	74333B		1.4307	EN10088-2
17-A12	336017	74950		1.4307	EN10088-2
17-A13	69L3	0669L3		1.4307	EN10088-2
17-B1	G71621	762		1.4307	EN10088-2
17-B1	H73679	803			
17-B1	G71621	225			

\* 各ミルシート整理番号のミルシート写しは、付属資料1参照

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材料
1	TNF-XI-0615	レジンNo 3108
		3113
		3114
		3115
		2671
2	TNF-XI-0644	2685
		2699
		2747
		2811
		2816
3	TNF-XI-0665	2817
		2818
		2827
		2833
4	TNF-XI-0671	2834
		2835
		2826
		2838
5	TNF-XI-0672	2839
		2843
		2844
		2856
6	TNF-XI-0673	2857
		2859
		2855
		2863
7	TNF-XI-0674	2869
		2870
		3072
		3073
8	TNF-XI-0728	3076
		3080
		3082
		3092
9	TNF-XI-0729	3093
		3094
		3074
		3075
10	TNF-XI-0730	3078
		3079
		3096
		3097
11	TNF-XI-0731	3098
		3102
		3087
		3088
12	TNF-XI-0732	3090
		3095
		3099
		3107
13	TNF-XI-0733	3111
		3117
		3084
		3085
14	TNF-XI-0734	3086
		3089
		3119
		3124
15	TNF-XI-0735	3125
		3127
		3109
		3112
16	TNF-XI-0736	3116
		3121
		3100
		3103
17	TNF-XI-0737	3104
		3110
		3294
		3295
18	TNF-XI-0738	3297
		3299
		3122
		3123
19	TNF-XI-0739	3128
		3129
		3118
		3120
20	TNF-XI-0740	3126
		3131

\*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

No	No	
	成分名	
	容器番号	レジンNo
21	TNF-XI-0741	3133
		3137
		3139
		3142
22	TNF-XI-0742	3052
		3053
		3143
		3149
23	TNF-XI-0743	3132
		3134
		3135
		3136
24	TNF-XI-0744	3145
		3147
		3152
		3154
25	TNF-XI-0745	3077
		3081
		3083
		3091
26	TNF-XI-0746	3130
		3138
		3140
		3141
27	TNF-XI-0747	3148
		3150
		3151
		3153
28	TNF-XI-0748	3101
		3105
		3106
		3146
29	TNF-XI-0749	3155
		3157
		3158
		3159
30	TNF-XI-0750	3156
		3162
		3163
		3164
31	TNF-XI-0751	3167
		3169
		3170
		3173
32	TNF-XI-0752	3178
		3179
		3183
		3188
33	TNF-XI-0753	3195
		3197
		3198
		3199
34	TNF-XI-0754	3192
		3193
		3194
		3196
35	TNF-XI-0755	3168
		3172
		3176
		3206
36	TNF-XI-0756	3180
		3181
		3184
		3186
37	TNF-XI-0757	3200
		3201
		3204
		3208
38	TNF-XI-0758	3160
		3161
		3165
		3166
39	TNF-XI-0759	3144
		3171
		3174
		3177
40	TNF-XI-0760	3182
		3185
		3187
		3190

\*:各レジンの成分混合量は、付属資料2参照。



No	No	
	成分名	
	容器番号	原材 レジンNo
41	TNF-XI-0761	3209
		3210
		3214
		3222
42	TNF-XI-0762	3175
		3202
		3203
		3207
43	TNF-XI-0763	3215
		3216
		3218
		3219
44	TNF-XI-0764	3224
		3225
		3227
		3229
45	TNF-XI-0765	3221
		3226
		3228
		3234
46	TNF-XI-0766	3238
		3239
		3243
		3244
47	TNF-XI-0767	3220
		3233
		3235
		3236
48	TNF-XI-0768	3189
		3205
		3211
		3213
49	TNF-XI-0769	3246
		3248
		3249
		3250
50	TNF-XI-0770	3212
		3217
		3254
		3255
51	TNF-XI-0771	3251
		3252
		3259
		3260
52	TNF-XI-0772	3245
		3247
		3261
		3264
53	TNF-XI-0773	3265
		3266
		3267
		3268
54	TNF-XI-0774	3270
		3273
		3278
		3279
55	TNF-XI-0775	3271
		3276
		3277
		3280
56	TNF-XI-0776	3253
		3256
		3257
		3258
57	TNF-XI-0777	3223
		3231
		3237
		3240
58	TNF-XI-0778	3282
		3285
		3286
		3287
59	TNF-XI-0779	3269
		3272
		3274
		3275
60	TNF-XI-0780	3281
		3283
		3284
		3288

\*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

No	No	
	成分名	
	容器番号	レジンNo
61	TNF-XI-0781	3230
		3232
		3241
		3242
62	TNF-XI-0782	3263
		3289
		3290
		3291
63	TNF-XI-0783	3300
		3301
		3306
		3307
64	TNF-XI-0784	3313
		3314
		3315
		3316
65	TNF-XI-0785	3303
		3304
		3309
		3310
66	TNF-XI-0786	3302
		3305
		3308
		3311
67	TNF-XI-0787	3292
		3293
		3296
		3298
68	TNF-XI-0788	3326
		3328
		3329
		3332
69	TNF-XI-0789	3337
		3339
		3340
		3341
70	TNF-XI-0790	3334
		3335
		3343
		3344
71	TNF-XI-0791	3312
		3317
		3318
		3321
72	TNF-XI-0792	3358
		3359
		3362
		3365
73	TNF-XI-0793	3324
		3325
		3327
		3333
74	TNF-XI-0794	3322
		3323
		3330
		3331
75	TNF-XI-0795	3262
		3319
		3320
		3342
76	TNF-XI-0796	3336
		3338
		3357
		3364
77	TNF-XI-0797	3356
		3360
		3361
		3363
78	TNF-XI-0798	3346
		3347
		3353
		3354
79	TNF-XI-0799	3345
		3349
		3352
		3355
80	TNF-XI-0800	3348
		3350
		3351
		3368

\*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表3(フェノリックフォーム:ベルト)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0615		C2831	21	TNF-XI-0741		C2875
			C2841				C2883
			C2873				C2885
			C2882				C2893
2	TNF-XI-0644		C3202	22	TNF-XI-0742		C2821
			C3205				C2881
			C3206				C2892
			C3209				C2911
3	TNF-XI-0665		C3073	23	TNF-XI-0743		C2884
			C3074				C2887
			C3080				C2888
			C3124				C2889
4	TNF-XI-0671		C3033	24	TNF-XI-0744		C3258
			C3034				C3260
			C3126				C3263
			C3177				C3268
5	TNF-XI-0672		C3133	25	TNF-XI-0745		C3253
			C3157				C3256
			C3160				C3257
			C3162				C3262
6	TNF-XI-0673		C2018	26	TNF-XI-0746		C3254
			C2023				C3255
			C2034				C3259
			C2057				C3267
7	TNF-XI-0674		C2016	27	TNF-XI-0747		C3261
			C2017				C3264
			C2033				C3265
			C2571				C3266
8	TNF-XI-0728		C2720	28	TNF-XI-0748		C2886
			C2781				C2894
			C2782				C2898
			C2803				C2899
9	TNF-XI-0729		C2735	29	TNF-XI-0749		C2835
			C2779				C2843
			C2794				C2896
			C2804				C2913
10	TNF-XI-0730		C2719	30	TNF-XI-0750		C2834
			C2722				C2858
			C2780				C2910
			C2793				C2912
11	TNF-XI-0731		C2721	31	TNF-XI-0751		C2872
			C2740				C2905
			C2773				C2906
			C2775				C2915
12	TNF-XI-0732		C2739	32	TNF-XI-0752		C2840
			C2774				C2895
			C2916				C2900
			C2919				C2904
13	TNF-XI-0733		C2918	33	TNF-XI-0753		C2833
			C2920				C2844
			C2925				C2848
			C2926				C2857
14	TNF-XI-0734		C2928	34	TNF-XI-0754		C2830
			C2929				C2832
			C2935				C2846
			C2936				C2856
15	TNF-XI-0735		C2927	35	TNF-XI-0755		C2819
			C2930				C2845
			C2932				C2855
			C2934				C2859
16	TNF-XI-0736		C2937	36	TNF-XI-0756		C2805
			C2938				C2854
			C2939				C2865
			C2940				C2867
17	TNF-XI-0737		C2861	37	TNF-XI-0757		C2806
			C2879				C2812
			C2890				C2813
			C2897				C2842
18	TNF-XI-0738		C2993	38	TNF-XI-0758		C2847
			C3052				C2848
			C3057				C2850
			C3106				C2853
19	TNF-XI-0739		C2871	39	TNF-XI-0759		C2852
			C2874				C2863
			C2876				C2864
			C2878				C2866
20	TNF-XI-0740		C2851	40	TNF-XI-0760		C2789
			C2880				C2799
			C2891				C2860
			C2931				C2868

\*:ベルト成型品の物性値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表3(フェリックスフォーム:ベルト)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
41	TNF-XI-0761		C2795	61	TNF-XI-0781		C2970
			C2807				C2976
			C2869				C2979
			C2870				C3100
42	TNF-XI-0762		C2587	62	TNF-XI-0782		C3093
			C2783				C3094
			C2798				C3095
			C2815				C3143
43	TNF-XI-0763		C2606	63	TNF-XI-0783		C2973
			C2642				C2974
			C2790				C2987
			C2797				C2988
44	TNF-XI-0764		C2810	64	TNF-XI-0784		C2977
			C2814				C2978
			C2820				C2982
			C2823				C3000
45	TNF-XI-0765		C2816	65	TNF-XI-0785		C2992
			C2818				C3010
			C2945				C3012
			C2969				C3067
46	TNF-XI-0766		C2941	66	TNF-XI-0786		C2989
			C2961				C2990
			C2963				C3013
			C2967				C3022
47	TNF-XI-0767		C2964	67	TNF-XI-0787		C3053
			C2965				C3056
			C2966				C3103
			C2968				C3149
48	TNF-XI-0768		C3085	68	TNF-XI-0788		C2972
			C3140				C2980
			C3189				C2981
			C3197				C3055
49	TNF-XI-0769		C3030	69	TNF-XI-0789		C3020
			C3032				C3024
			C3112				C3040
			C3139				C3059
50	TNF-XI-0770		C2985	70	TNF-XI-0790		C2995
			C3008				C2996
			C3026				C2997
			C3191				C3048
51	TNF-XI-0771		C3023	71	TNF-XI-0791		C2994
			C3107				C3014
			C3110				C3018
			C3123				C3054
52	TNF-XI-0772		C2983	72	TNF-XI-0792		C2998
			C2986				C2999
			C3009				C3004
			C3015				C3060
53	TNF-XI-0773		C3017	73	TNF-XI-0793		C3062
			C3092				C3063
			C3150				C3064
			C3155				C3065
54	TNF-XI-0774		C3027	74	TNF-XI-0794		C3003
			C3131				C3043
			C3151				C3047
			C3187				C3049
55	TNF-XI-0775		C3021	75	TNF-XI-0795		C3016
			C3152				C3046
			C3153				C3068
			C3154				C3096
56	TNF-XI-0776		C3036	76	TNF-XI-0796		C3005
			C3086				C3042
			C3089				C3091
			C3102				C3198
57	TNF-XI-0777		C2891	77	TNF-XI-0797		C3199
			C3001				C3222
			C3111				C3224
			C3171				C3269
58	TNF-XI-0778		C3087	78	TNF-XI-0798		C3271
			C3113				C3272
			C3114				C3273
			C3141				C3277
59	TNF-XI-0779		C3084	79	TNF-XI-0799		C3270
			C3109				C3279
			C3147				C3280
			C3192				C3283
60	TNF-XI-0780		C3025	80	TNF-XI-0800		C3274
			C3028				C3278
			C3029				C3281
			C3145				C3284

\*:ベルト成型品の物性値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表(フェノリックフォーム:コーナ-)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材	料			原材	料
		フォームNo				フォームNo	
1	TNF-XI-0615	A2085		21	TNF-XI-0741	A1820	
		A2107				A1837	
		A2160				A2120	
		A2173				A2152	
2	TNF-XI-0644	A3060		22	TNF-XI-0742	A1830	
		A3065				A2089	
		A3104				A2116	
		A3107				A2213	
3	TNF-XI-0665	A2494		23	TNF-XI-0743	A1832	
		A2676				A2134	
		A2797				A2204	
		A2877				A2206	
4	TNF-XI-0671	A3161		24	TNF-XI-0744	A2110	
		A3192				A2112	
		A3201				A2149	
		A3209				A2183	
5	TNF-XI-0672	A2952		25	TNF-XI-0745	A1828	
		A3050				A1829	
		A3078				A2144	
		A3171				A3134	
6	TNF-XI-0673	A2096		26	TNF-XI-0746	A2210	
		A2189				A3041	
		A3001				A3051	
		A3191				A3094	
7	TNF-XI-0674	A2091		27	TNF-XI-0747	A3083	
		A2092				A3090	
		A3101				A3110	
		A3141				A3115	
8	TNF-XI-0728	A1985		28	TNF-XI-0748	A3044	
		A1986				A3082	
		A2774				A3103	
		A2775				A3108	
9	TNF-XI-0729	A1887		29	TNF-XI-0749	A2976	
		A1992				A3202	
		A1996				A3206	
		A2108				A3208	
10	TNF-XI-0730	A1989		30	TNF-XI-0750	A3185	
		A2109				A3189	
		A2826				A3203	
		A2848				A3205	
11	TNF-XI-0731	A1990		31	TNF-XI-0751	A3186	
		A1997				A3190	
		A2828				A3204	
		A2829				A3213	
12	TNF-XI-0732	A1966		32	TNF-XI-0752	A3140	
		A1993				A3194	
		A2769				A3198	
		A2792				A3207	
13	TNF-XI-0733	A2746		33	TNF-XI-0753	A3142	
		A2795				A3143	
		A2800				A3146	
		A2816				A3150	
14	TNF-XI-0734	A2122		34	TNF-XI-0754	A3109	
		A2127				A3128	
		A2191				A3139	
		A2212				A3182	
15	TNF-XI-0735	A2093		35	TNF-XI-0755	A3122	
		A2097				A3132	
		A2104				A3177	
		A2202				A3188	
16	TNF-XI-0736	A1798		36	TNF-XI-0756	A3093	
		A1799				A3119	
		A1805				A3176	
		A1827				A3196	
17	TNF-XI-0737	A1809		37	TNF-XI-0757	A3152	
		A1813				A3173	
		A1835				A3175	
		A1836				A3200	
18	TNF-XI-0738	A2963		38	TNF-XI-0758	A3112	
		A2984				A3113	
		A3039				A3130	
		A3043				A3136	
19	TNF-XI-0739	A1893		39	TNF-XI-0759	A2999	
		A1969				A3124	
		A2100				A3170	
		A2133				A3178	
20	TNF-XI-0740	A2175		40	TNF-XI-0760	A2980	
		A2176				A3114	
		A2179				A3147	
		A2187				A3153	

\*:コーナ-成型品の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表1(フェノリックフォーム:コーナ--)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
41	TNF-XI-0761		A3116	61	TNF-XI-0781		A2962
			A3127				A2968
			A3193				A2970
			A3197				A3034
42	TNF-XI-0762		A2996	62	TNF-XI-0782		A3040
			A3118				A3058
			A3123				A3063
			A3195				A3068
43	TNF-XI-0763		A3135	63	TNF-XI-0783		A2988
			A3138				A2992
			A3148				A3013
			A3199				A3036
44	TNF-XI-0764		A3000	64	TNF-XI-0784		A2979
			A3012				A2982
			A3025				A3006
			A3032				A3010
45	TNF-XI-0765		A3018	65	TNF-XI-0785		A2974
			A3023				A2978
			A3029				A2983
			A3033				A2985
46	TNF-XI-0766		A1800	66	TNF-XI-0786		A2941
			A1802				A2951
			A1810				A2961
			A1814				A3126
47	TNF-XI-0767		A1967	67	TNF-XI-0787		A2946
			A1968				A2958
			A3261				A2959
			A3267				A3022
48	TNF-XI-0768		A3254	68	TNF-XI-0788		A2948
			A3260				A2991
			A3263				A3009
			A3268				A3075
49	TNF-XI-0769		A1804	69	TNF-XI-0789		A1824
			A1978				A1825
			A3253				A1859
			A3257				A1965
50	TNF-XI-0770		A2930	70	TNF-XI-0790		A1715
			A2945				A1817
			A3259				A1860
			A3264				A1970
51	TNF-XI-0771		A3255	71	TNF-XI-0791		A2445
			A3256				A2455
			A3258				A2997
			A3262				A3002
52	TNF-XI-0772		A3017	72	TNF-XI-0792		A1862
			A3020				A1863
			A3265				A1899
			A3266				A1900
53	TNF-XI-0773		A3024	73	TNF-XI-0793		A2949
			A3026				A2950
			A3080				A3004
			A3088				A3008
54	TNF-XI-0774		A3056	74	TNF-XI-0794		A1758
			A3076				A2105
			A3077				A2540
			A3087				A2960
55	TNF-XI-0775		A3028	75	TNF-XI-0795		A2906
			A3054				A2964
			A3066				A2965
			A3070				A2972
56	TNF-XI-0776		A2987	76	TNF-XI-0796		A1755
			A3069				A1765
			A3079				A1864
			A3084				A1865
57	TNF-XI-0777		A2990	77	TNF-XI-0797		A1871
			A2994				A1872
			A3046				A1873
			A3074				A1874
58	TNF-XI-0778		A2975	78	TNF-XI-0798		A1287
			A2986				A1710
			A3035				A1878
			A3037				A3111
59	TNF-XI-0779		A2967	79	TNF-XI-0799		A3144
			A2977				A3276
			A2998				A3277
			A3003				A3278
60	TNF-XI-0780		A2956	80	TNF-XI-0800		A3269
			A2966				A3271
			A3005				A3273
			A3007				A3274

\* :コーナ一成型品の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表5(フェニリックフォーム:ボトム)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0615		F0722	61	TNF-XI-0781		F0788
2	TNF-XI-0614		F0748	62	TNF-XI-0782		F0784
3	TNF-XI-0665		F0661	63	TNF-XI-0783		F0795
4	TNF-XI-0671		F0660	64	TNF-XI-0784		F0804
5	TNF-XI-0672		F0659	65	TNF-XI-0785		F0803
6	TNF-XI-0673		F0496	66	TNF-XI-0786		F0686
7	TNF-XI-0674		F0499	67	TNF-XI-0787		F0696
8	TNF-XI-0728		F0713	68	TNF-XI-0788		F0697
9	TNF-XI-0729		F0706	69	TNF-XI-0789		F0703
10	TNF-XI-0730		F0714	70	TNF-XI-0790		F0704
11	TNF-XI-0731		F0710	71	TNF-XI-0791		F0702
12	TNF-XI-0732		F0734	72	TNF-XI-0792		F0699
13	TNF-XI-0733		F0733	73	TNF-XI-0793		F0698
14	TNF-XI-0734		F0715	74	TNF-XI-0794		F0700
15	TNF-XI-0735		F0716	75	TNF-XI-0795		F0701
16	TNF-XI-0736		F0717	76	TNF-XI-0796		F0821
17	TNF-XI-0737		F0718	77	TNF-XI-0797		F0822
18	TNF-XI-0738		F0805	78	TNF-XI-0798		F0823
19	TNF-XI-0739		F0719	79	TNF-XI-0799		F0819
20	TNF-XI-0740		F0720	80	TNF-XI-0800		F0820
21	TNF-XI-0741		F0721				
22	TNF-XI-0742		F0723				
23	TNF-XI-0743		F0815				
24	TNF-XI-0744		F0814				
25	TNF-XI-0745		F0817				
26	TNF-XI-0746		F0816				
27	TNF-XI-0747		F0678				
28	TNF-XI-0748		F0683				
29	TNF-XI-0749		F0712				
30	TNF-XI-0750		F0684				
31	TNF-XI-0751		F0676				
32	TNF-XI-0752		F0677				
33	TNF-XI-0753		F0680				
34	TNF-XI-0754		F0479				
35	TNF-XI-0755		F0679				
36	TNF-XI-0756		F0681				
37	TNF-XI-0757		F0695				
38	TNF-XI-0758		F0685				
39	TNF-XI-0759		F0687				
40	TNF-XI-0760		F0688				
41	TNF-XI-0761		F0689				
42	TNF-XI-0762		F0691				
43	TNF-XI-0763		F0690				
44	TNF-XI-0764		F0692				
45	TNF-XI-0765		F0693				
46	TNF-XI-0766		F0694				
47	TNF-XI-0767		F0801				
48	TNF-XI-0768		F0782				
49	TNF-XI-0769		F0783				
50	TNF-XI-0770		F0799				
51	TNF-XI-0771		F0794				
52	TNF-XI-0772		F0790				
53	TNF-XI-0773		F0737				
54	TNF-XI-0774		F0738				
55	TNF-XI-0775		F0736				
56	TNF-XI-0776		F0739				
57	TNF-XI-0777		F0787				
58	TNF-XI-0778		F0785				
59	TNF-XI-0779		F0789				
60	TNF-XI-0780		F0786				

\*:ボトム成型品の物性値は、付属資料5参照。

輸送容器 使用材料表G(フェリックスフォーム:注入材)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0615		0615	61	TNF-XI-0781		0781
2	TNF-XI-0644		0644	62	TNF-XI-0782		0782
3	TNF-XI-0665		0665	63	TNF-XI-0783		0783
4	TNF-XI-0671		0671	64	TNF-XI-0784		0784
5	TNF-XI-0672		0672	65	TNF-XI-0785		0785
6	TNF-XI-0673		0673	66	TNF-XI-0786		0786
7	TNF-XI-0674		0674	67	TNF-XI-0787		0787
8	TNF-XI-0728		0728	68	TNF-XI-0788		0788
9	TNF-XI-0729		0729	69	TNF-XI-0789		0789
10	TNF-XI-0730		0730	70	TNF-XI-0790		0790
11	TNF-XI-0731		0731	71	TNF-XI-0791		0791
12	TNF-XI-0732		0732	72	TNF-XI-0792		0792
13	TNF-XI-0733		0733	73	TNF-XI-0793		0793
14	TNF-XI-0734		0734	74	TNF-XI-0794		0794
15	TNF-XI-0735		0735	75	TNF-XI-0795		0795
16	TNF-XI-0736		0736	76	TNF-XI-0796		0796
17	TNF-XI-0737		0737	77	TNF-XI-0797		0797
18	TNF-XI-0738		0738	78	TNF-XI-0798		0798
19	TNF-XI-0739		0739	79	TNF-XI-0799		0799
20	TNF-XI-0740		0740	80	TNF-XI-0800		0800
21	TNF-XI-0741		0741				
22	TNF-XI-0742		0742				
23	TNF-XI-0743		0743				
24	TNF-XI-0744		0744				
25	TNF-XI-0745		0745				
26	TNF-XI-0746		0746				
27	TNF-XI-0747		0747				
28	TNF-XI-0748		0748				
29	TNF-XI-0749		0749				
30	TNF-XI-0750		0750				
31	TNF-XI-0751		0751				
32	TNF-XI-0752		0752				
33	TNF-XI-0753		0753				
34	TNF-XI-0754		0754				
35	TNF-XI-0755		0755				
36	TNF-XI-0756		0756				
37	TNF-XI-0757		0757				
38	TNF-XI-0758		0758				
39	TNF-XI-0759		0759				
40	TNF-XI-0760		0760				
41	TNF-XI-0761		0761				
42	TNF-XI-0762		0762				
43	TNF-XI-0763		0763				
44	TNF-XI-0764		0764				
45	TNF-XI-0765		0765				
46	TNF-XI-0766		0766				
47	TNF-XI-0767		0767				
48	TNF-XI-0768		0768				
49	TNF-XI-0769		0769				
50	TNF-XI-0770		0770				
51	TNF-XI-0771		0771				
52	TNF-XI-0772		0772				
53	TNF-XI-0773		0773				
54	TNF-XI-0774		0774				
55	TNF-XI-0775		0775				
56	TNF-XI-0776		0776				
57	TNF-XI-0777		0777				
58	TNF-XI-0778		0778				
59	TNF-XI-0779		0779				
60	TNF-XI-0780		0780				

\*: 注入品の物性値は、付属資料G参照。



輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0615	D4162		11	TNF-XI-0731	D4367	
		D4163				D4375	
		D4173				D4394	
		D4187				D4401	
		D5431				D4416	
		D5441				D4421	
		D5938				D4435	
		D5999				D4440	
2	TNF-XI-0644	D5426		12	TNF-XI-0732	D4229	
		D5433				D4255	
		D5434				D5451	
		D5435				D5461	
		D5549				D5797	
		D5552				D5884	
		D5560				D5930	
		D5573				D5932	
3	TNF-XI-0665	D4157		13	TNF-XI-0733	D4363	
		D4172				D4364	
		D4250				D4387	
		D4252				D4388	
		D4275				D4434	
		D4278				D4438	
		D4283				D5997	
		D4297				D5998	
4	TNF-XI-0671	D5643		14	TNF-XI-0734	D4236	
		D5697				D4239	
		D6510				D4381	
		D6511				D4436	
		D6533				D5471	
		D6537				D5677	
		D6587				D5937	
		D6569				D5948	
5	TNF-XI-0672	D4146		15	TNF-XI-0735	D4167	
		D4151				D4186	
		D4171				D4404	
		D4181				D4405	
		D4207				D4423	
		D4221				D4432	
		D4231				D4433	
		D4241				D4437	
6	TNF-XI-0673	D4264		16	TNF-XI-0736	D5882	
		D4265				D5883	
		D4369				D5979	
		D4379				D5980	
		D4398				D6005	
		D4409				D6139	
		D5612				D6205	
		D5617				D6207	
7	TNF-XI-0674	D4042		17	TNF-XI-0737	D4178	
		D4118				D4238	
		D4147				D4294	
		D4197				D4304	
		D4198				D4305	
		D4211				D4384	
		D4219				D4385	
		D4280				D4428	
8	TNF-XI-0728	D4403		18	TNF-XI-0738	D3770	
		D4410				D3796	
		D4431				D3797	
		D4439				D3820	
		D5906				D3850	
		D5907				D3903	
		D5986				D4237	
		D5987				D4417	
9	TNF-XI-0729	D5892		19	TNF-XI-0739	D4164	
		D5966				D4240	
		D5992				D4253	
		D5993				D4386	
		D5996				D5411	
		D6000				D5613	
		D6012				D5928	
		D6013				D5929	
10	TNF-XI-0730	D4362		20	TNF-XI-0740	D4254	
		D4380				D4260	
		D5881				D4282	
		D5904				D4286	
		D5905				D5933	
		D5908				D5934	
		D5909				D5949	
		D5990				D5950	

\*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
21	TNF-XI-0741	D4127		31	TNF-XI-0751	D4161	
		D4128				D4335	
		D4132				D5569	
		D4133				D5570	
		D4242				D5583	
		D4270				D5584	
		D4399				D5585	
		D4400				D5586	
		D4107				D4183	
		D4136				D4184	
22	TNF-XI-0742	D4295		32	TNF-XI-0752	D4284	
		D4308				D4285	
		D4422				D4300	
		D4424				D4301	
		D5611				D5532	
		D5921				D5540	
		D4144				D5409	
		D4145				D5454	
23	TNF-XI-0743	D4177		33	TNF-XI-0753	D5678	
		D4179				D5679	
		D4286				D5695	
		D4287				D5696	
		D4302				D6199	
		D4303				D6229	
		D4176				D5432	
		D4188				D5477	
		D4208				D5478	
		D4209				D5574	
24	TNF-XI-0744	D4289		34	TNF-XI-0754	D6512	
		D4290				D6524	
		D4292				D6526	
		D4299				D6627	
		D4170				D5446	
		D4175				D5476	
		D4185				D5657	
		D4202				D5558	
		D4244				D5596	
		D4245				D5639	
25	TNF-XI-0745	D4257		35	TNF-XI-0755	D5675	
		D4115				D5680	
		D4126				D5439	
		D4267				D5440	
		D4271				D5482	
		D4272				D5483	
		D4291				D5647	
		D5572				D5676	
		D5580				D6513	
		D6517				D6517	
26	TNF-XI-0746	D4121		36	TNF-XI-0756	D5401	
		D4131				D5402	
		D4180				D5553	
		D4182				D5554	
		D4191				D6506	
		D4201				D6507	
		D4277				D6514	
		D4279				D6515	
		D4113				D5369	
		D4114				D5405	
27	TNF-XI-0747	D4180		37	TNF-XI-0757	D5406	
		D4182				D5442	
		D4191				D5447	
		D4201				D5448	
		D4277				D5449	
		D4279				D5450	
		D4119				D5444	
		D4129				D5445	
		D4243				D5550	
		D4258				D5620	
28	TNF-XI-0748	D4263		38	TNF-XI-0758	D5644	
		D4268				D5645	
		D4273				D6508	
		D4274				D6509	
		D4276				D5453	
		D4119				D5465	
		D4129				D5581	
		D4243				D5640	
		D4258				D5642	
		D4259				D5646	
29	TNF-XI-0749	D4281		39	TNF-XI-0759	D5693	
		D5567				D5694	
		D5588					
		D4120					
		D4156					
		D4158					
		D4214					
		D4288					
		D4298					
		D5578					
30	TNF-XI-0750	D5579		40	TNF-XI-0760		

\*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材	原材			原材	原材
		フォームNo		フォームNo		フォームNo	
41	TNF-XI-0761	D6530		51	TNF-XI-0771	D3694	
		D6534					
		D6573					
		D6574					
		D6576					
		D6577					
		D6588					
		D6589					
		D6520					
42	TNF-XI-0762	D6521		52	TNF-XI-0772	D3929	
		D6528					
		D6529					
		D6544					
		D6553					
		D6554					
		D6568					
		D6519					
		D6525					
43	TNF-XI-0763	D6541		53	TNF-XI-0773	D3720	
		D6542					
		D6548					
		D6550					
		D6592					
		D6593					
		D5648					
		D5729					
		D6505					
44	TNF-XI-0764	D6518		54	TNF-XI-0774	D3930	
		D6536					
		D6539					
		D6570					
		D6572					
		D6540					
		D6545					
		D6559					
		D6560					
45	TNF-XI-0765	D6596		55	TNF-XI-0775	D3771	
		D6597					
		D6607					
		D6608					
		D5403					
		D5404					
		D6538					
		D6543					
		D6546					
46	TNF-XI-0766	D6548		56	TNF-XI-0776	D3783	
		D6590					
		D6591					
		D5555					
		D5556					
		D5672					
		D5673					
		D6531					
		D6551					
47	TNF-XI-0767	D6552		57	TNF-XI-0777	D3802	
		D6556					
		D3848					
		D3849					
		D3950					
		D3956					
		D4268					
		D4293					
		D4341					
48	TNF-XI-0768	D4351		58	TNF-XI-0778	D3831	
		D3732					
		D3774					
		D3852					
		D3853					
		D3947					
		D3948					
		D6571					
		D6594					
49	TNF-XI-0769	D3655		59	TNF-XI-0779	D6557	
		D3803					
		D3804					
		D3873					
		D3883					
		D4168					
		D4311					
		D4427					
		D3805					
50	TNF-XI-0770	D3806		60	TNF-XI-0780	D3781	
		D3806					
		D3932					
		D3933					
		D3934					
		D4321					
		D4331					
		D3842					
		D3854					
D3863							
D3921							
D3953							
D4425							
D4426							
D6557							
D6558							
D6561							
D6562							
D6578							
D6579							
D6598							
D6601							
D3811							
D3906							
D3932							
D3933							
D3934							
D4321							
D4331							

\*: ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No					
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo				
61	TNF-XI-0781		D3798	71	TNF-XI-0791		D3792				
			D3799				D3793				
			D3800				D3812				
			D3807				D3867				
			D3834				D6248				
			D3851				D6249				
			D4407				D6555				
			D4420				D6565				
			D3707				D5913				
			D3759				D6166				
62	TNF-XI-0782		D3845	72	TNF-XI-0792		D6167				
			D3846				D6176				
			D3857				D6181				
			D3858				D6255				
			D6586				D6259				
			D6587				D6260				
		63	TNF-XI-0783				D3791	73	TNF-XI-0793		D3525
							D3795				D3526
							D3905				D6132
							D3910				D6140
	D6247				D6161						
	D6250				D6190						
	D6585				D6239						
	D6595				D6240						
64	TNF-XI-0784				D3817	74	TNF-XI-0794				D3563
					D3868						D3564
			D6162		D5710						
			D6186		D5886						
			D6191		D6163						
			D6201		D6171						
			D6211		D6203						
			D6224		D6204						
		65	TNF-XI-0785		D3815			75	TNF-XI-0795		D3520
					D3816						D3522
	D6135				D3836						
	D6136				D3838						
	D6164				D6179						
	D6165				D6182						
	D6286				D6232						
	D6267				D6233						
66	TNF-XI-0786				D6133	76	TNF-XI-0796				D3644
					D6134						D3645
			D6143		D3648						
			D6185		D3649						
			D6222		D6212						
			D6223		D6213						
			D6236		D6219						
			D6252		D6220						
		67	TNF-XI-0787		D3527			77	TNF-XI-0797		D3533
					D3528						D3565
	D6158				D6188						
	D6177				D6189						
	D6178				D6225						
	D6206				D6226						
	D6227				D6253						
	D6228				D6254						
68	TNF-XI-0788				D3775	78	TNF-XI-0798				D3529
					D3789						D3532
			D6130		D3646						
			D6141		D3647						
			D6159		D6202						
			D6160		D6210						
			D6189		D6516						
			D6200		D6605						
		69	TNF-XI-0789		D3813			79	TNF-XI-0799		D3870
					D3814						D3872
	D6183				D4653						
	D6184				D6187						
	D6230				D6188						
	D6234				D6198						
	D6237				D6535						
	D6238				D6575						
70	TNF-XI-0790				D3642	80	TNF-XI-0800				D3718
					D3643						D3719
			D6001		D4217						
			D6137		D5571						
			D6138		D6208						
			D6151		D6209						
			D6170		D6256						
			D6258		D6268						

\*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

## 輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		シートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		厚み	直径
1	TNF-XI-0615	G71621	225	93A	19			
		G71621	225	93A	25			
		G71621	225	93A	29			
		G71621	225	93A	38			
2	TNF-XI-0614	G71621	225	1A	35			
		G71621	225	1A	37			
		G71621	225	15A	11			
		G71621	225	15A	14			
3	TNF-XI-0665	G71621	225	97A	4			
		G71621	225	99A	18			
		G71621	225	99A	36			
		G71621	225	100A	14			
4	TNF-XI-0671	G71621	225	89A	15			
		G71621	225	89A	30			
		G71621	225	89A	37			
		G71621	225	96A	20			
5	TNF-XI-0672	G71621	225	89A	26			
		G71621	225	90A	31			
		G71621	225	96A	2			
		G71621	225	96A	35			
6	TNF-XI-0673	G71621	225	89A	24			
		G71621	225	93A	6			
		G71621	225	93A	24			
		G71621	225	101A	35			
7	TNF-XI-0674	G71621	225	90A	21			
		G71621	225	96A	1			
		G71621	225	96A	7			
		G71621	225	96A	30			
8	TNF-XI-0728	G71621	225	89A	19			
		G71621	225	90A	30			
		G71621	225	90A	36			
		G71621	225	96A	12			
9	TNF-XI-0729	G71621	225	98A	36			
		G71621	225	99A	2			
		G71621	225	99A	7			
		G71621	225	99A	23			
10	TNF-XI-0730	G71621	225	89A	39			
		G71621	225	90A	18			
		G71621	225	90A	26			
		G71621	225	90A	28			
11	TNF-XI-0731	G71621	225	90A	6			
		G71621	225	90A	12			
		G71621	225	90A	15			
		G71621	225	90A	16			
12	TNF-XI-0732	G71621	225	89A	9			
		G71621	225	89A	16			
		G71621	225	90A	27			
		G71621	225	96A	8			
13	TNF-XI-0733	G71621	225	89A	4			
		G71621	225	89A	18			
		G71621	225	90A	2			
		G71621	225	90A	38			
14	TNF-XI-0734	G71621	225	89A	22			
		G71621	225	90A	22			
		G71621	225	90A	29			
		G71621	225	96A	11			
15	TNF-XI-0735	G71621	225	96A	5			
		G71621	225	96A	9			
		G71621	225	96A	23			
		G71621	225	96A	34			
16	TNF-XI-0736	G71621	225	89A	5			
		G71621	225	89A	11			
		G71621	225	90A	13			
		G71621	225	90A	19			
17	TNF-XI-0737	G71621	225	89A	7			
		G71621	225	89A	10			
		G71621	225	90A	17			
		G71621	225	90A	39			
18	TNF-XI-0738	G71621	225	90A	14			
		G71621	225	90A	37			
		G71621	225	93A	12			
		G71621	225	93A	15			
19	TNF-XI-0739	G71621	225	91A	28			
		G71621	225	93A	5			
		G71621	225	93A	8			
		G71621	225	83A	37			
20	TNF-XI-0740	G71621	225	89A	14			
		G71621	225	89A	33			
		G71621	225	91A	36			
		G71621	225	93A	3			

輸送容器 未臨界検査結果一覧 (B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
21	TNF-XI-0741	G71621	225	89A	2			
		G71621	225	89A	3			
		G71621	225	91A	24			
		G71621	225	93A	7			
22	TNF-XI-0742	G71621	225	89A	17			
		G71621	225	89A	35			
		G71621	225	93A	20			
		G71621	225	93A	22			
23	TNF-XI-0743	G71621	225	89A	38			
		G71621	225	91A	12			
		G71621	225	91A	30			
		G71621	225	91A	32			
24	TNF-XI-0744	G71621	225	89A	6			
		G71621	225	89A	8			
		G71621	225	93A	4			
		G71621	225	93A	34			
25	TNF-XI-0745	G71621	225	89A	31			
		G71621	225	90A	9			
		G71621	225	90A	23			
		G71621	225	90A	33			
26	TNF-XI-0746	G71621	225	91A	11			
		G71621	225	91A	13			
		G71621	225	91A	16			
		G71621	225	91A	20			
27	TNF-XI-0747	G71621	225	93A	26			
		G71621	225	93A	32			
		G71621	225	93A	35			
		G71621	225	93A	36			
28	TNF-XI-0748	G71621	225	89A	23			
		G71621	225	89A	27			
		G71621	225	90A	32			
		G71621	225	96A	6			
29	TNF-XI-0749	G71621	225	89A	32			
		G71621	225	91A	5			
		G71621	225	91A	34			
		G71621	225	101A	27			
30	TNF-XI-0750	G71621	225	89A	21			
		G71621	225	90A	5			
		G71621	225	90A	8			
		G71621	225	96A	14			
31	TNF-XI-0751	G71621	225	91A	8			
		G71621	225	103A	2			
		G71621	225	104A	23			
		G71621	225	104A	26			
32	TNF-XI-0752	G71621	225	104A	4			
		G71621	225	104A	10			
		G71621	225	104A	22			
		G71621	225	104A	25			
33	TNF-XI-0753	G71621	225	104A	1			
		G71621	225	104A	11			
		G71621	225	104A	31			
		G71621	225	104A	36			
34	TNF-XI-0754	G71621	225	103A	10			
		G71621	225	104A	2			
		G71621	225	104A	30			
		G71621	225	104A	32			
35	TNF-XI-0755	G71621	225	92A	23			
		G71621	225	94A	23			
		G71621	225	96A	31			
		G71621	225	96A	38			
36	TNF-XI-0756	G71621	225	92A	15			
		G71621	225	94A	22			
		G71621	225	94A	39			
		G71621	225	95A	27			
37	TNF-XI-0757	G71621	225	92A	3			
		G71621	225	92A	18			
		G71621	225	92A	34			
		G71621	225	92A	37			
38	TNF-XI-0758	G71621	225	92A	33			
		G71621	225	96A	18			
		G71621	225	96A	22			
		G71621	225	96A	27			
39	TNF-XI-0759	G71621	225	90A	1			
		G71621	225	90A	20			
		G71621	225	92A	13			
		G71621	225	96A	21			
40	TNF-XI-0760	G71621	225	92A	22			
		G71621	225	92A	39			
		G71621	225	96A	19			
		G71621	225	96A	32			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
41	TNF-XI-0761	G71621	225	92A	7			
		G71621	225	92A	21			
		G71621	225	96A	24			
		G71621	225	96A	26			
42	TNF-XI-0762	G71621	225	90A	3			
		G71621	225	90A	11			
		G71621	225	94A	20			
43	TNF-XI-0763	G71621	225	96A	28			
		G71621	225	92A	9			
		G71621	225	92A	11			
44	TNF-XI-0764	G71621	225	96A	4			
		G71621	225	96A	37			
		G71621	225	88A	29			
45	TNF-XI-0765	G71621	225	90A	7			
		G71621	225	90A	34			
		G71621	225	92A	27			
46	TNF-XI-0766	G71621	225	104A	5			
		G71621	225	104A	19			
		G71621	225	104A	28			
		G71621	225	104A	37			
47	TNF-XI-0767	G71621	225	92A	25			
		G71621	225	92A	38			
		G71621	225	96A	13			
		G71621	225	96A	16			
48	TNF-XI-0768	G71621	225	92A	8			
		G71621	225	94A	21			
		G71621	225	96A	25			
		G71621	225	96A	39			
49	TNF-XI-0769	G71621	225	104A	13			
		G71621	225	104A	14			
		G71621	225	104A	16			
		G71621	225	104A	34			
50	TNF-XI-0770	G71621	225	89A	13			
		G71621	225	93A	27			
		G71621	225	93A	28			
		G71621	225	93A	30			
51	TNF-XI-0771	G71621	225	93A	1			
		G71621	225	93A	2			
		G71621	225	93A	33			
		G71621	225	93A	39			
52	TNF-XI-0772	G71621	225	104A	3			
		G71621	225	104A	12			
		G71621	225	104A	35			
		G71621	225	104A	39			
53	TNF-XI-0773	G71621	225	104A	39			
		G71621	225	89A	20			
		G71621	225	90A	10			
		G71621	225	93A	31			
54	TNF-XI-0774	G71621	225	96A	33			
		G71621	225	89A	28			
		G71621	225	89A	36			
		G71621	225	90A	4			
55	TNF-XI-0775	G71621	225	96A	29			
		G71621	225	89A	25			
		G71621	225	89A	34			
		G71621	225	90A	25			
56	TNF-XI-0776	G71621	225	96A	3			
		G71621	225	92A	6			
		G71621	225	92A	12			
		G71621	225	92A	17			
57	TNF-XI-0777	G71621	225	96A	15			
		G71621	225	89A	12			
		G71621	225	91A	35			
		G71621	225	96A	10			
58	TNF-XI-0778	G71621	225	101A	25			
		G71621	225	92A	10			
		G71621	225	92A	35			
		G71621	225	96A	17			
59	TNF-XI-0779	G71621	225	96A	36			
		G71621	225	104A	8			
		G71621	225	104A	7			
		G71621	225	104A	18			
60	TNF-XI-0780	G71621	225	104A	38			
		G71621	225	92A	20			
		G71621	225	92A	25			
		G71621	225	92A	36			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス箱状				ボロン含有量	寸法	
		シートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
61	TNF-XI-0781	G71621	225	93A	11			
		G71621	225	93A	13			
		G71621	225	93A	14			
		G71621	225	93A	18			
62	TNF-XI-0782	G71621	225	102A	8			
		G71621	225	104A	8			
		G71621	225	104A	27			
63	TNF-XI-0783	G71621	225	104A	29			
		G71621	225	91A	18			
		G71621	225	91A	19			
64	TNF-XI-0784	G71621	225	91A	27			
		G71621	225	91A	29			
		G71621	225	91A	21			
65	TNF-XI-0785	G71621	225	91A	22			
		G71621	225	91A	33			
		G71621	225	93A	16			
		G71621	225	91A	10			
66	TNF-XI-0786	G71621	225	91A	17			
		G71621	225	91A	23			
		G71621	225	91A	31			
67	TNF-XI-0787	G71621	225	93A	9			
		G71621	225	93A	10			
		G71621	225	93A	17			
		G71621	225	93A	23			
68	TNF-XI-0788	G71621	225	93A	29			
		G71621	225	89A	1			
		G71621	225	91A	1			
		G71621	225	91A	14			
69	TNF-XI-0789	G71621	225	93A	21			
		G71621	225	91A	7			
		G71621	225	103A	5			
		G71621	225	103A	13			
70	TNF-XI-0790	G71621	225	104A	9			
		G71621	225	91A	25			
		G71621	225	91A	37			
		G71621	225	91A	38			
71	TNF-XI-0791	G71621	225	91A	39			
		G71621	225	103A	4			
		G71621	225	103A	7			
		G71621	225	103A	39			
72	TNF-XI-0792	G71621	225	103A	24			
		G71621	225	91A	2			
		G71621	225	91A	15			
		G71621	225	91A	26			
73	TNF-XI-0793	G71621	225	103A	23			
		G71621	225	103A	6			
		G71621	225	103A	1			
		G71621	225	103A	26			
74	TNF-XI-0794	G71621	225	103A	32			
		G71621	225	103A	12			
		G71621	225	103A	24			
		G71621	225	103A	27			
75	TNF-XI-0795	G71621	225	103A	33			
		G71621	225	103A	8			
		G71621	225	103A	21			
		G71621	225	103A	30			
76	TNF-XI-0796	G71621	225	103A	34			
		G71621	225	91A	3			
		G71621	225	91A	9			
		G71621	225	103A	31			
77	TNF-XI-0797	G71621	225	104A	20			
		G71621	225	103A	8			
		G71621	225	103A	11			
		G71621	225	103A	21			
78	TNF-XI-0798	G71621	225	104A	33			
		G71621	225	103A	14			
		G71621	225	103A	22			
		G71621	225	103A	29			
79	TNF-XI-0799	G71621	225	103A	36			
		G71621	225	103A	15			
		G71621	225	103A	16			
		G71621	225	103A	20			
80	TNF-XI-0800	G71621	225	103A	28			
		G71621	225	103A	3			
		G71621	225	103A	9			
		G71621	225	103A	17			



輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS;外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
1	TNF-XI-0615	H73679	803	63	1			
		H73679	803	166	9			
		H73679	803	172	4			
		H73679	803	193	14			
2	TNF-XI-0644	H73679	803	166	15			
		H73679	803	169	2			
		H73679	803	169	3			
		H73679	803	173	10			
3	TNF-XI-0665	H73679	803	174	3			
		H73679	803	174	10			
		H73679	803	176	8			
		H73679	803	176	15			
4	TNF-XI-0671	H73679	803	167	8			
		H73679	803	172	13			
		H73679	803	203	13			
		H73679	803	203	14			
5	TNF-XI-0672	H73679	803	168	5			
		H73679	803	168	15			
		H73679	803	176	3			
		H73679	803	176	5			
6	TNF-XI-0673	H73679	803	172	9			
		H73679	803	176	14			
		H73679	803	177	11			
		H73679	803	177	13			
7	TNF-XI-0674	H73679	803	168	14			
		H73679	803	176	4			
		H73679	803	177	3			
		H73679	803	177	4			
8	TNF-XI-0728	H73679	803	65	5			
		H73679	803	169	6			
		H73679	803	171	13			
		H73679	803	175	1			
9	TNF-XI-0729	H73679	803	63	3			
		H73679	803	195	1			
		H73679	803	201	10			
		H73679	803	203	5			
10	TNF-XI-0730	H73679	803	63	6			
		H73679	803	168	12			
		H73679	803	169	7			
		H73679	803	203	11			
11	TNF-XI-0731	H73679	803	171	2			
		H73679	803	175	12			
		H73679	803	201	5			
		H73679	803	201	14			
12	TNF-XI-0732	H73679	803	64	5			
		H73679	803	166	4			
		H73679	803	176	12			
		H73679	803	201	3			
13	TNF-XI-0733	H73679	803	168	13			
		H73679	803	175	5			
		H73679	803	177	15			
		H73679	803	192	2			
14	TNF-XI-0734	H73679	803	169	9			
		H73679	803	172	2			
		H73679	803	172	6			
		H73679	803	176	1			
15	TNF-XI-0735	H73679	803	65	13			
		H73679	803	166	2			
		H73679	803	171	6			
		H73679	803	203	3			
16	TNF-XI-0736	H73679	803	65	4			
		H73679	803	127	6			
		H73679	803	201	6			
		H73679	803	203	7			
17	TNF-XI-0737	H73679	803	177	2			
		H73679	803	193	8			
		H73679	803	201	4			
		H73679	803	203	1			
18	TNF-XI-0738	H73679	803	64	2			
		H73679	803	194	13			
		H73679	803	195	12			
		H73679	803	233	6			
19	TNF-XI-0739	H73679	803	172	5			
		H73679	803	174	11			
		H73679	803	176	7			
		H73679	803	193	3			
20	TNF-XI-0740	H73679	803	168	6			
		H73679	803	173	6			
		H73679	803	175	9			
		H73679	803	193	9			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
21	TNF-XI-0741	H73679	803	166	1			
		H73679	803	167	4			
		H73679	803	167	10			
		H73679	803	177	9			
22	TNF-XI-0742	H73679	803	63	9			
		H73679	803	167	1			
		H73679	803	167	6			
		H73679	803	195	13			
23	TNF-XI-0743	H73679	803	167	14			
		H73679	803	168	4			
		H73679	803	173	8			
		H73679	803	175	14			
24	TNF-XI-0744	H73679	803	167	12			
		H73679	803	173	12			
		H73679	803	173	13			
		H73679	803	177	14			
25	TNF-XI-0745	H73679	803	167	7			
		H73679	803	174	12			
		H73679	803	179	7			
		H73679	803	179	13			
26	TNF-XI-0746	H73679	803	174	6			
		H73679	803	176	2			
		H73679	803	176	13			
		H73679	803	177	5			
27	TNF-XI-0747	H73679	803	174	1			
		H73679	803	174	8			
		H73679	803	175	8			
		H73679	803	177	7			
28	TNF-XI-0748	H73679	803	167	5			
		H73679	803	168	1			
		H73679	803	174	13			
		H73679	803	174	14			
29	TNF-XI-0749	H73679	803	168	2			
		H73679	803	168	8			
		H73679	803	173	4			
		H73679	803	176	10			
30	TNF-XI-0750	H73679	803	167	13			
		H73679	803	168	3			
		H73679	803	174	5			
		H73679	803	176	9			
31	TNF-XI-0751	H73679	803	156	10			
		H73679	803	167	15			
		H73679	803	174	2			
		H73679	803	175	4			
32	TNF-XI-0752	H73679	803	168	10			
		H73679	803	174	4			
		H73679	803	175	7			
		H73679	803	176	11			
33	TNF-XI-0753	H73679	803	169	10			
		H73679	803	171	5			
		H73679	803	203	6			
		H73679	803	223	13			
34	TNF-XI-0754	H73679	803	171	12			
		H73679	803	172	1			
		H73679	803	173	5			
		H73679	803	174	7			
35	TNF-XI-0755	H73679	803	166	14			
		H73679	803	172	11			
		H73679	803	172	12			
		H73679	803	175	11			
36	TNF-XI-0756	H73679	803	171	14			
		H73679	803	173	3			
		H73679	803	175	13			
		H73679	803	203	8			
37	TNF-XI-0757	H73679	803	169	15			
		H73679	803	172	3			
		H73679	803	174	9			
		H73679	803	175	6			
38	TNF-XI-0758	H73679	803	173	1			
		H73679	803	173	2			
		H73679	803	173	9			
		H73679	803	173	11			
39	TNF-XI-0759	H73679	803	166	5			
		H73679	803	172	10			
		H73679	803	175	2			
		H73679	803	175	3			
40	TNF-XI-0760	H73679	803	169	8			
		H73679	803	171	1			
		H73679	803	171	11			
		H73679	803	203	2			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
41	TNF-XI-0761	H73679	803	169	1			
		H73679	803	169	12			
		H73679	803	171	3			
		H73679	803	192	7			
42	TNF-XI-0762	H73679	803	166	10			
		H73679	803	169	11			
		H73679	803	171	7			
		H73679	803	172	7			
43	TNF-XI-0763	H73679	803	166	7			
		H73679	803	171	9			
		H73679	803	171	10			
		H73679	803	195	10			
44	TNF-XI-0764	H73679	803	166	3			
		H73679	803	169	5			
		H73679	803	171	4			
		H73679	803	193	12			
45	TNF-XI-0765	H73679	803	85	3			
		H73679	803	201	2			
		H73679	803	201	7			
		H73679	803	203	9			
46	TNF-XI-0766	H73679	803	166	6			
		H73679	803	166	13			
		H73679	803	172	8			
		H73679	803	201	12			
47	TNF-XI-0767	H73679	803	166	8			
		H73679	803	169	4			
		H73679	803	172	14			
		H73679	803	173	7			
48	TNF-XI-0768	H73679	803	64	3			
		H73679	803	167	2			
		H73679	803	191	3			
		H73679	803	213	5			
49	TNF-XI-0769	H73679	803	63	7			
		H73679	803	63	10			
		H73679	803	66	13			
		H73679	803	195	11			
50	TNF-XI-0770	H73679	803	65	1			
		H73679	803	65	7			
		H73679	803	176	6			
		H73679	803	192	8			
51	TNF-XI-0771	H73679	803	193	5			
		H73679	803	194	1			
		H73679	803	201	8			
		H73679	803	201	11			
52	TNF-XI-0772	H73679	803	64	6			
		H73679	803	191	5			
		H73679	803	193	2			
		H73679	803	193	4			
53	TNF-XI-0773	H73679	803	63	12			
		H73679	803	63	14			
		H73679	803	209	14			
		H73679	803	213	12			
54	TNF-XI-0774	H73679	803	64	1			
		H73679	803	64	8			
		H73679	803	65	10			
		H73679	803	203	4			
55	TNF-XI-0775	H73679	803	65	14			
		H73679	803	169	14			
		H73679	803	171	8			
		H73679	803	194	8			
56	TNF-XI-0776	H73679	803	63	2			
		H73679	803	64	12			
		H73679	803	65	6			
		H73679	803	201	1			
57	TNF-XI-0777	H73679	803	63	8			
		H73679	803	63	11			
		H73679	803	63	13			
		H73679	803	65	12			
58	TNF-XI-0778	H73679	803	65	8			
		H73679	803	173	14			
		H73679	803	203	10			
		H73679	803	236	4			
59	TNF-XI-0779	H73679	803	63	5			
		H73679	803	64	7			
		H73679	803	64	9			
		H73679	803	64	11			
60	TNF-XI-0780	H73679	803	191	13			
		H73679	803	193	1			
		H73679	803	193	6			
		H73679	803	213	8			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
61	TNF-XI-0781	H73679	803	64	4			
		H73679	803	192	4			
		H73679	803	192	5			
		H73679	803	195	6			
62	TNF-XI-0782	H73679	803	64	10			
		H73679	803	64	14			
		H73679	803	192	9			
		H73679	803	207	12			
63	TNF-XI-0783	H73679	803	66	2			
		H73679	803	188	9			
		H73679	803	192	6			
		H73679	803	195	5			
64	TNF-XI-0784	G71621	762	18	3			
		H73679	803	66	10			
		H73679	803	192	10			
		H73679	803	194	14			
65	TNF-XI-0785	H73679	803	191	2			
		H73679	803	191	8			
		H73679	803	194	6			
		H73679	803	195	3			
66	TNF-XI-0786	H73679	803	133	13			
		H73679	803	181	5			
		H73679	803	191	4			
		H73679	803	192	1			
67	TNF-XI-0787	H73679	803	181	11			
		H73679	803	188	7			
		H73679	803	191	10			
		H73679	803	195	2			
68	TNF-XI-0788	H73679	803	191	11			
		H73679	803	202	6			
		H73679	803	202	9			
		H73679	803	202	10			
69	TNF-XI-0789	H73679	803	66	9			
		H73679	803	192	14			
		H73679	803	194	2			
		H73679	803	194	10			
70	TNF-XI-0790	G71621	762	6	7			
		H73679	803	194	12			
		H73679	803	195	4			
		H73679	803	228	3			
71	TNF-XI-0791	H73679	803	66	3			
		H73679	803	66	8			
		H73679	803	191	14			
		H73679	803	193	13			
72	TNF-XI-0792	H73679	803	66	12			
		H73679	803	191	7			
		H73679	803	194	3			
		H73679	803	194	9			
73	TNF-XI-0793	H73679	803	167	11			
		H73679	803	188	4			
		H73679	803	191	1			
		H73679	803	228	12			
74	TNF-XI-0794	H73679	803	65	2			
		H73679	803	65	9			
		H73679	803	66	11			
		H73679	803	182	1			
75	TNF-XI-0795	H73679	803	66	1			
		H73679	803	192	3			
		H73679	803	193	11			
		H73679	803	195	9			
76	TNF-XI-0796	G71621	762	32	4			
		G71621	762	33	10			
		H73679	803	191	6			
		H73679	803	195	7			
77	TNF-XI-0797	G71621	762	48	2			
		H73679	803	66	7			
		H73679	803	194	4			
		H73679	803	248	4			
78	TNF-XI-0798	G71621	762	9	2			
		H73679	803	195	14			
		H73679	803	201	9			
		H73679	803	254	13			
79	TNF-XI-0799	H73679	803	193	10			
		H73679	803	194	11			
		H73679	803	195	8			
		H73679	803	214	3			
80	TNF-XI-0800	H73679	803	188	5			
		H73679	803	193	7			
		H73679	803	194	5			
		H73679	803	194	7			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
1	TNF-XI-0615	3108
		3113
		3114
		3115
		3115
2	TNF-XI-0644	2671
		2685
		2699
		2747
		2747
3	TNF-XI-0665	2811
		2816
		2817
		2818
		2818
4	TNF-XI-0671	2827
		2833
		2834
		2835
		2835
5	TNF-XI-0672	2826
		2838
		2839
		2843
		2843
6	TNF-XI-0673	2844
		2856
		2857
		2859
		2859
7	TNF-XI-0674	2855
		2863
		2869
		2870
		2870
8	TNF-XI-0728	3072
		3073
		3076
		3080
		3080
9	TNF-XI-0729	3082
		3092
		3093
		3094
		3094
10	TNF-XI-0730	3074
		3075
		3078
		3079
		3079
11	TNF-XI-0731	3096
		3097
		3098
		3102
		3102
12	TNF-XI-0732	3087
		3088
		3090
		3095
		3095
13	TNF-XI-0733	3099
		3107
		3111
		3117
		3117
14	TNF-XI-0734	3084
		3085
		3086
		3089
		3089
15	TNF-XI-0735	3119
		3124
		3125
		3127
		3127
16	TNF-XI-0736	3109
		3112
		3116
		3121
		3121
17	TNF-XI-0737	3100
		3103
		3104
		3110
		3110
18	TNF-XI-0738	3294
		3295
		3297
		3299
		3299
19	TNF-XI-0739	3122
		3123
		3128
		3129
		3129
20	TNF-XI-0740	3118
		3120
		3126
		3126
		3131

\* ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧 (BORALレジン)

No	容器番号	レジン No
21	TNF-XI-0741	3133
		3137
		3130
		3142
22	TNF-XI-0742	3052
		3053
		3143
		3149
23	TNF-XI-0743	3132
		3134
		3135
		3136
24	TNF-XI-0744	3145
		3147
		3152
		3154
25	TNF-XI-0745	3077
		3081
		3083
		3091
26	TNF-XI-0746	3130
		3138
		3140
		3141
27	TNF-XI-0747	3148
		3150
		3151
		3153
28	TNF-XI-0748	3101
		3105
		3106
		3148
29	TNF-XI-0749	3155
		3157
		3158
		3159
30	TNF-XI-0750	3156
		3162
		3163
		3164
31	TNF-XI-0751	3167
		3169
		3170
		3173
32	TNF-XI-0752	3178
		3179
		3183
		3188
33	TNF-XI-0753	3195
		3197
		3198
		3199
34	TNF-XI-0754	3192
		3193
		3194
		3196
35	TNF-XI-0755	3188
		3172
		3176
		3208
36	TNF-XI-0756	3180
		3181
		3184
		3186
37	TNF-XI-0757	3200
		3201
		3204
		3208
38	TNF-XI-0758	3160
		3161
		3165
		3166
39	TNF-XI-0759	3144
		3171
		3174
		3177
40	TNF-XI-0760	3182
		3185
		3187
		3190

\* ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジン No
41	TNF-XI-0761	3209
		3210
		3214
		3222
42	TNF-XI-0762	3175
		3202
		3203
		3207
43	TNF-XI-0763	3215
		3216
		3218
		3219
44	TNF-XI-0764	3224
		3225
		3227
		3229
45	TNF-XI-0765	3221
		3226
		3228
		3234
46	TNF-XI-0766	3238
		3239
		3243
		3244
47	TNF-XI-0767	3220
		3233
		3235
		3236
48	TNF-XI-0768	3189
		3205
		3211
		3213
49	TNF-XI-0769	3246
		3248
		3249
		3250
50	TNF-XI-0770	3212
		3217
		3254
		3255
51	TNF-XI-0771	3251
		3252
		3259
		3260
52	TNF-XI-0772	3245
		3247
		3261
		3264
53	TNF-XI-0773	3265
		3266
		3267
		3268
54	TNF-XI-0774	3270
		3273
		3278
		3279
55	TNF-XI-0775	3271
		3276
		3277
		3280
56	TNF-XI-0776	3253
		3256
		3257
		3258
57	TNF-XI-0777	3223
		3231
		3237
		3240
58	TNF-XI-0778	3282
		3285
		3286
		3287
59	TNF-XI-0779	3269
		3272
		3274
		3275
60	TNF-XI-0780	3281
		3283
		3284
		3288

\* ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料を参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
61	TNF-XI-0751	3230
		3232
		3241
		3242
62	TNF-XI-0752	3263
		3289
		3290
		3291
63	TNF-XI-0753	3300
		3301
		3306
		3307
64	TNF-XI-0754	3313
		3314
		3315
		3316
65	TNF-XI-0755	3303
		3304
		3309
		3310
66	TNF-XI-0756	3302
		3305
		3308
		3311
67	TNF-XI-0757	3292
		3293
		3296
		3298
68	TNF-XI-0758	3326
		3328
		3329
		3332
69	TNF-XI-0759	3337
		3339
		3340
		3341
70	TNF-XI-0790	3334
		3335
		3343
		3344
71	TNF-XI-0791	3312
		3317
		3318
		3321
72	TNF-XI-0792	3358
		3359
		3362
		3365
73	TNF-XI-0793	3324
		3325
		3327
		3333
74	TNF-XI-0794	3322
		3323
		3330
		3331
75	TNF-XI-0795	3262
		3319
		3320
		3342
76	TNF-XI-0796	3336
		3338
		3357
		3364
77	TNF-XI-0797	3356
		3360
		3361
		3363
78	TNF-XI-0798	3346
		3347
		3353
		3354
79	TNF-XI-0799	3345
		3349
		3352
		3355
80	TNF-XI-0600	3348
		3350
		3351
		3368

\* ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。



## 輸送容器 気密試験結果一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0615	21	TNF-XI-0741
2	TNF-XI-0644	22	TNF-XI-0742
3	TNF-XI-0665	23	TNF-XI-0743
4	TNF-XI-0671	24	TNF-XI-0744
5	TNF-XI-0672	25	TNF-XI-0745
6	TNF-XI-0673	26	TNF-XI-0746
7	TNF-XI-0674	27	TNF-XI-0747
8	TNF-XI-0728	28	TNF-XI-0748
9	TNF-XI-0729	29	TNF-XI-0749
10	TNF-XI-0730	30	TNF-XI-0750
11	TNF-XI-0731	31	TNF-XI-0751
12	TNF-XI-0732	32	TNF-XI-0752
13	TNF-XI-0733	33	TNF-XI-0753
14	TNF-XI-0734	34	TNF-XI-0754
15	TNF-XI-0735	35	TNF-XI-0755
16	TNF-XI-0736	36	TNF-XI-0756
17	TNF-XI-0737	37	TNF-XI-0757
18	TNF-XI-0738	38	TNF-XI-0758
19	TNF-XI-0739	39	TNF-XI-0759
20	TNF-XI-0740	40	TNF-XI-0760

## 輸送容器 気密試験結果一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0761	61	TNF-XI-0781
42	TNF-XI-0762	62	TNF-XI-0782
43	TNF-XI-0763	63	TNF-XI-0783
44	TNF-XI-0764	64	TNF-XI-0784
45	TNF-XI-0765	65	TNF-XI-0785
46	TNF-XI-0766	66	TNF-XI-0786
47	TNF-XI-0767	67	TNF-XI-0787
48	TNF-XI-0768	68	TNF-XI-0788
49	TNF-XI-0769	69	TNF-XI-0789
50	TNF-XI-0770	70	TNF-XI-0790
51	TNF-XI-0771	71	TNF-XI-0791
52	TNF-XI-0772	72	TNF-XI-0792
53	TNF-XI-0773	73	TNF-XI-0793
54	TNF-XI-0774	74	TNF-XI-0794
55	TNF-XI-0775	75	TNF-XI-0795
56	TNF-XI-0776	76	TNF-XI-0796
57	TNF-XI-0777	77	TNF-XI-0797
58	TNF-XI-0778	78	TNF-XI-0798
59	TNF-XI-0779	79	TNF-XI-0799
60	TNF-XI-0780	80	TNF-XI-0800



## 輸送容器検査結果

### (付属資料)

付属資料 1	輸送容器	主要部材ミルシート等
付属資料 2	輸送容器	BORA レジン混合重量一覧
付属資料 3	輸送容器	フェノリックフォーム (ベルト) 物性値一覧
付属資料 4	輸送容器	フェノリックフォーム (コーナー) 物性値一覧
付属資料 5	輸送容器	フェノリックフォーム (ボトム) 物性値一覧
付属資料 6	輸送容器	フェノリックフォーム (注入材) 物性値一覧
付属資料 7	輸送容器	フェノリックフォーム (ディスク) 物性値一覧
付属資料 8	輸送容器	BORA レジン化学分析結果一覧

輸送容器 主要部材ミルシート等

















123456789

ADDRESS

1234

11/11/2011









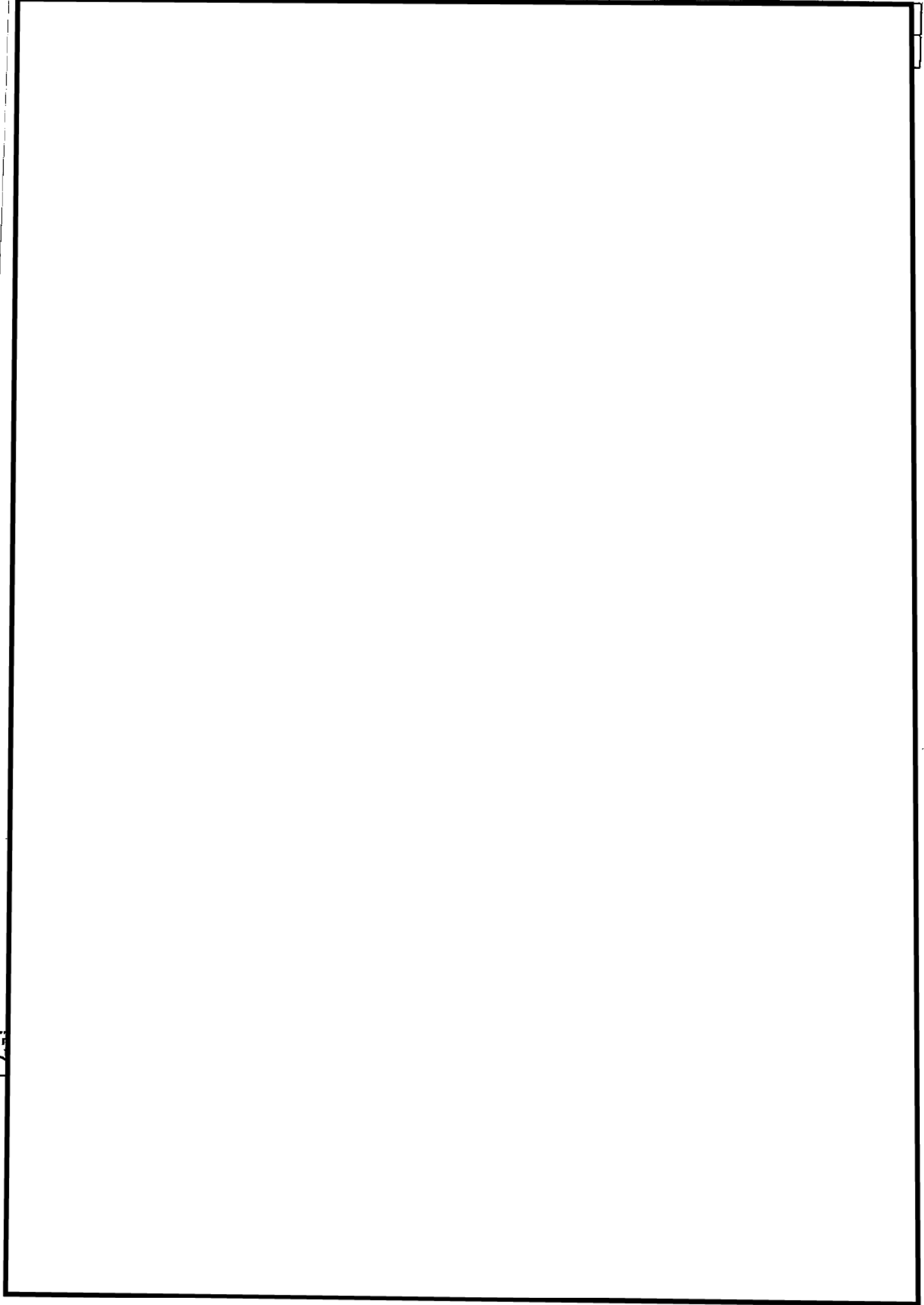


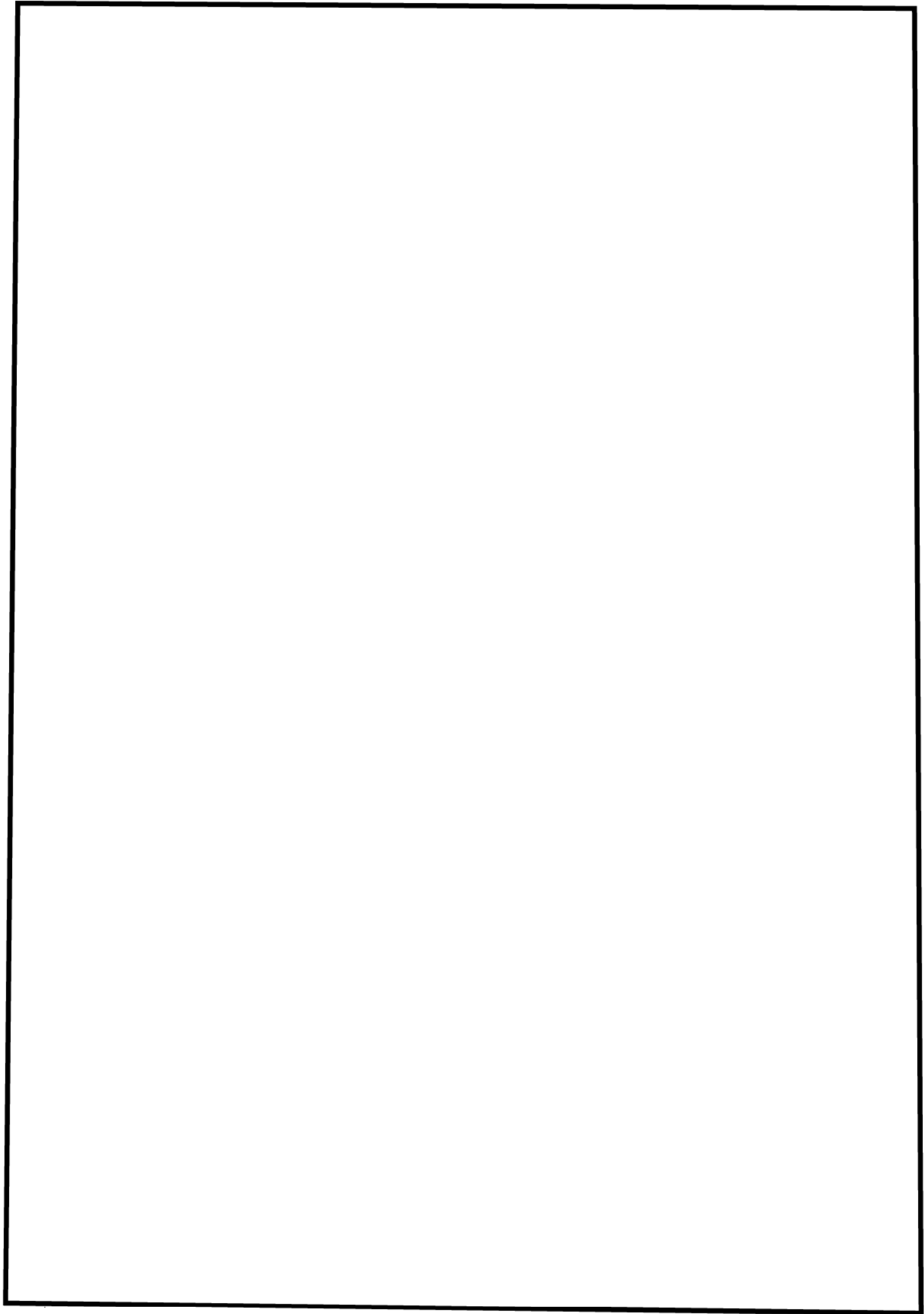








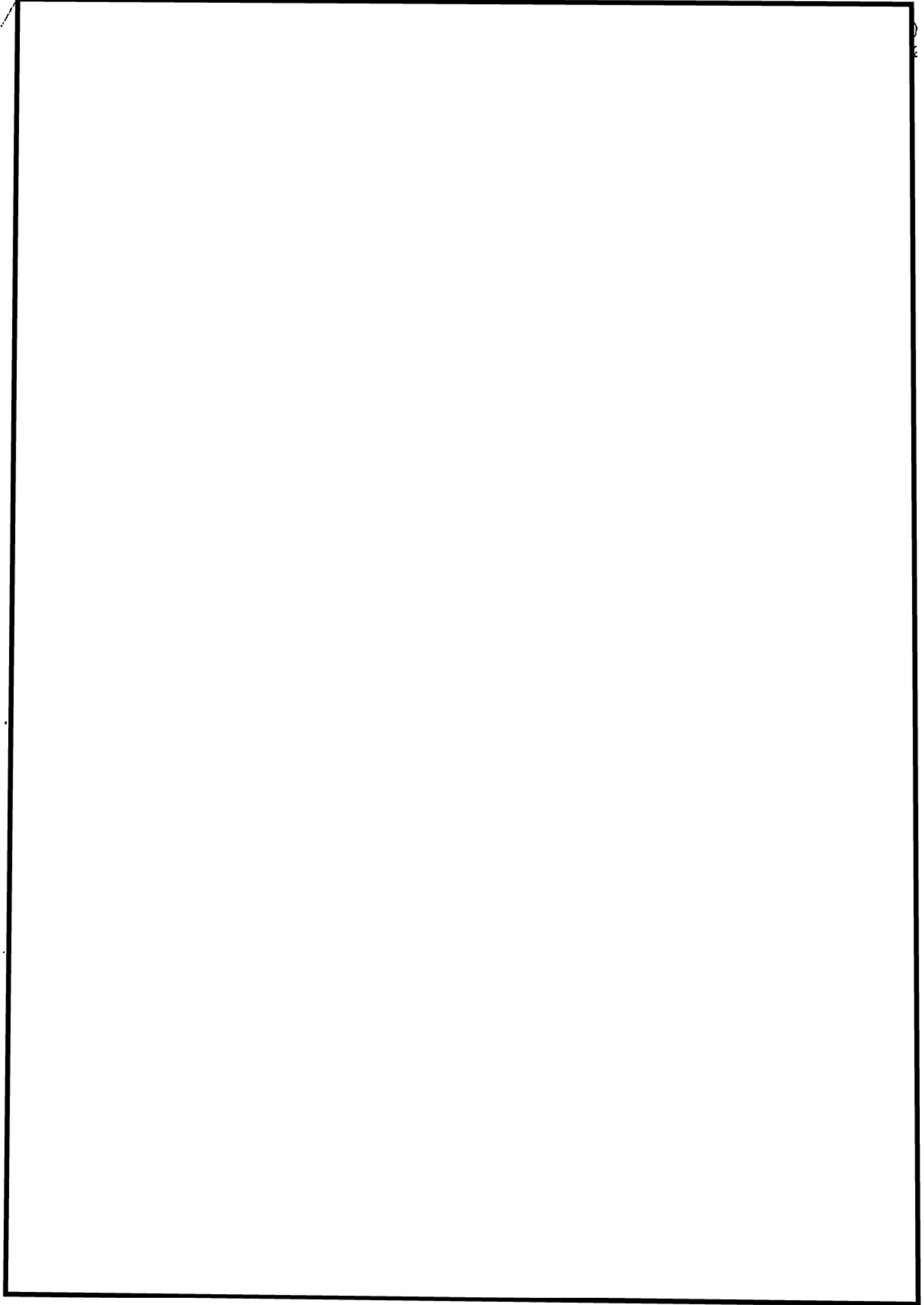


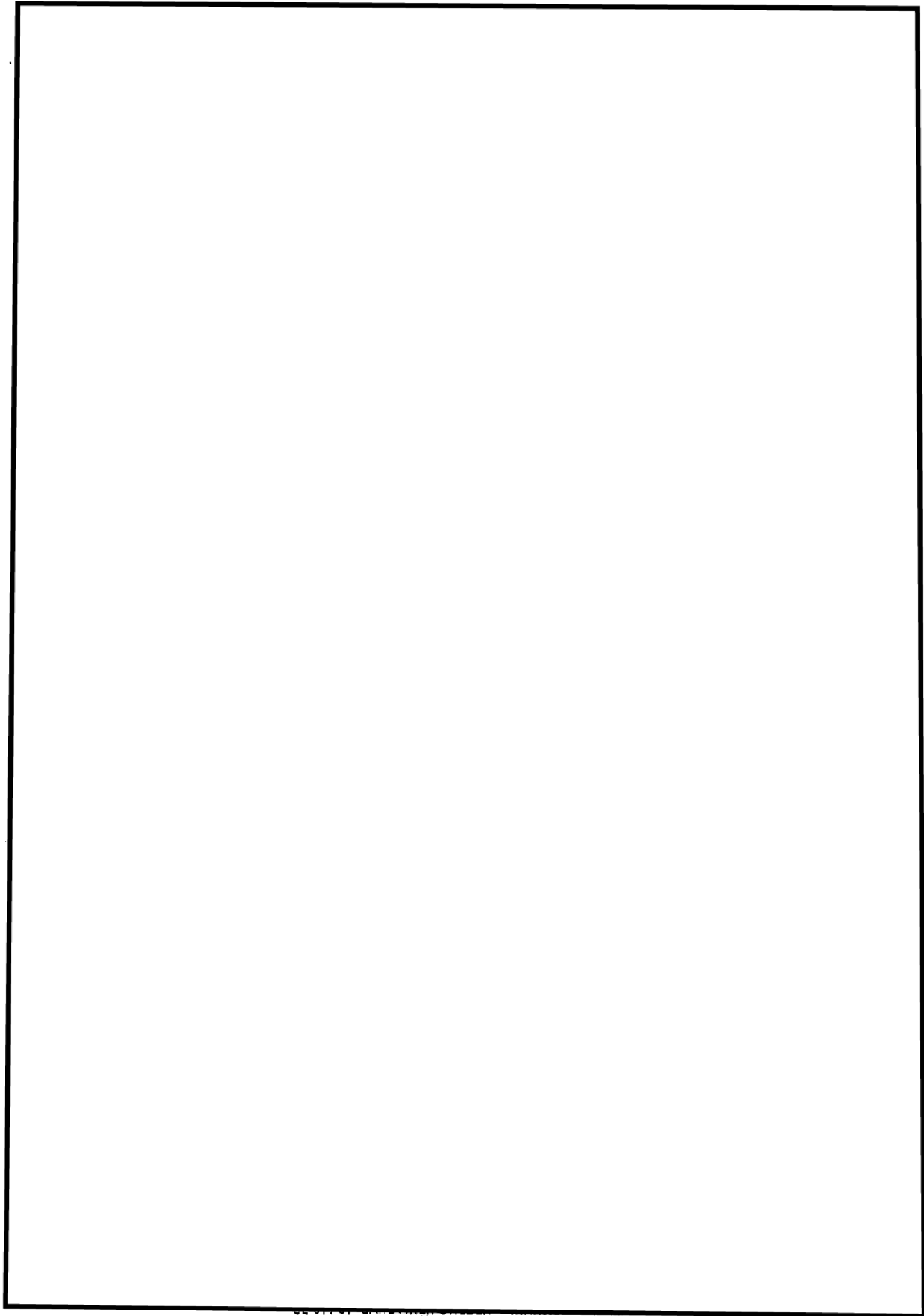














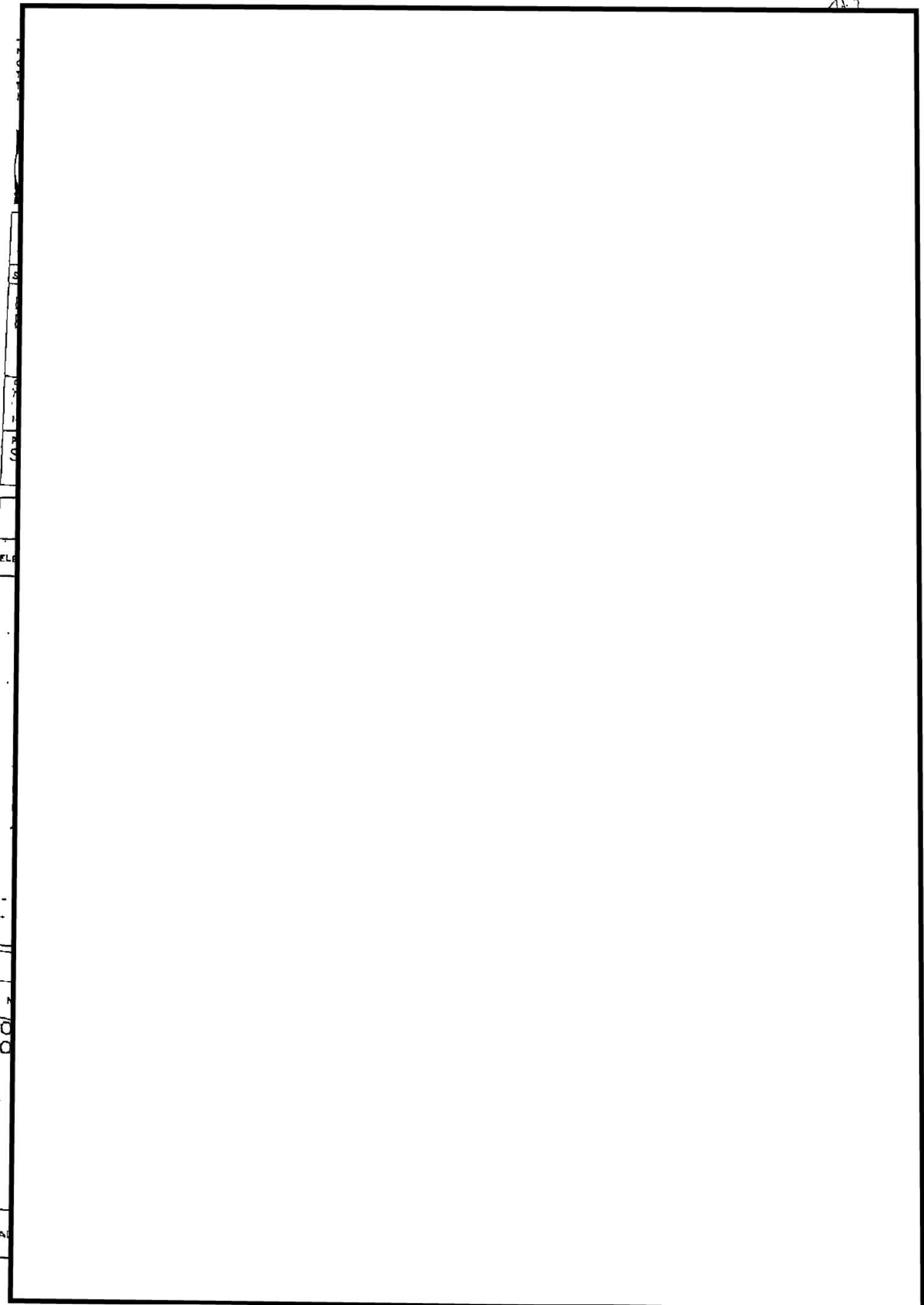












COPIES

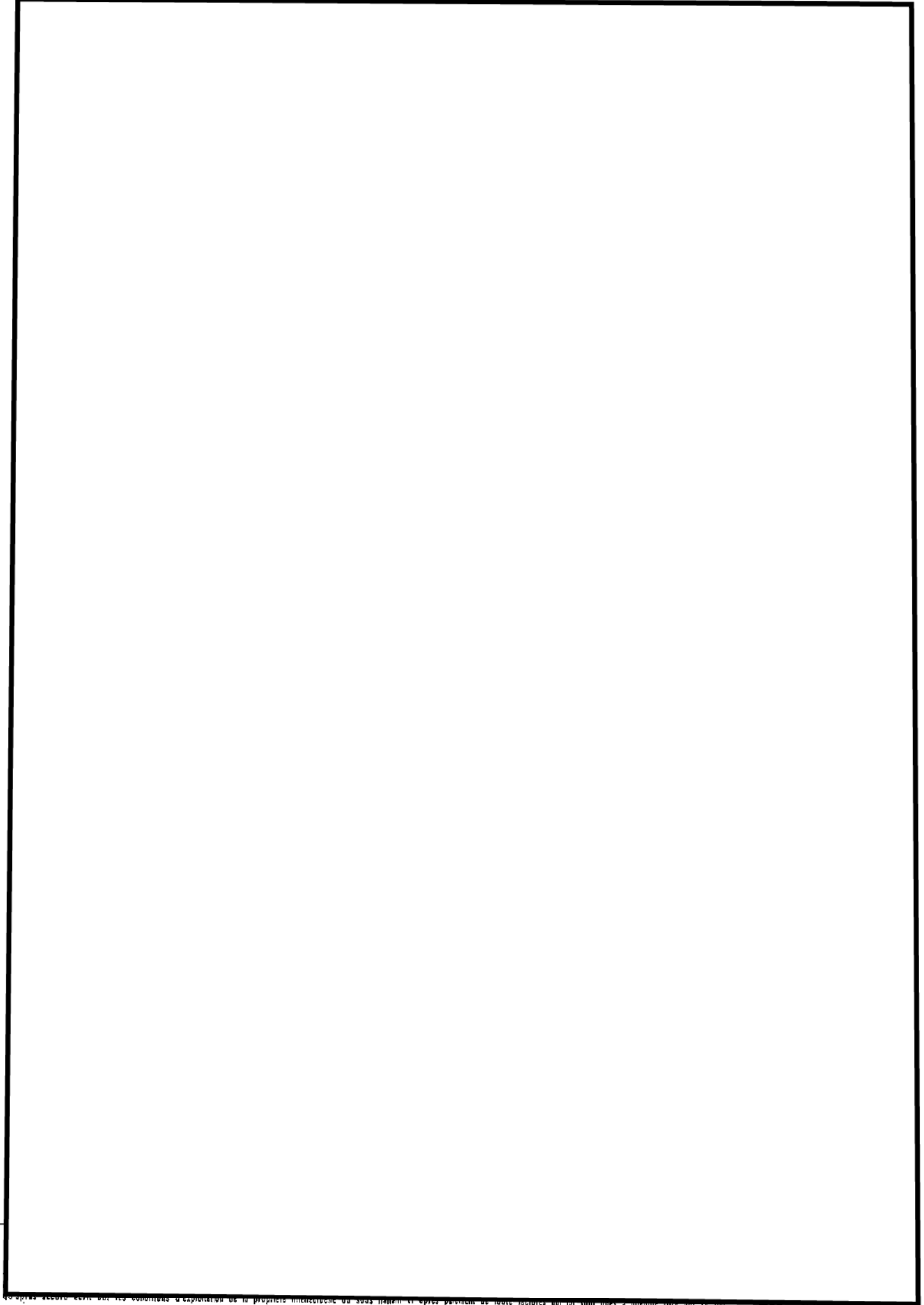
2

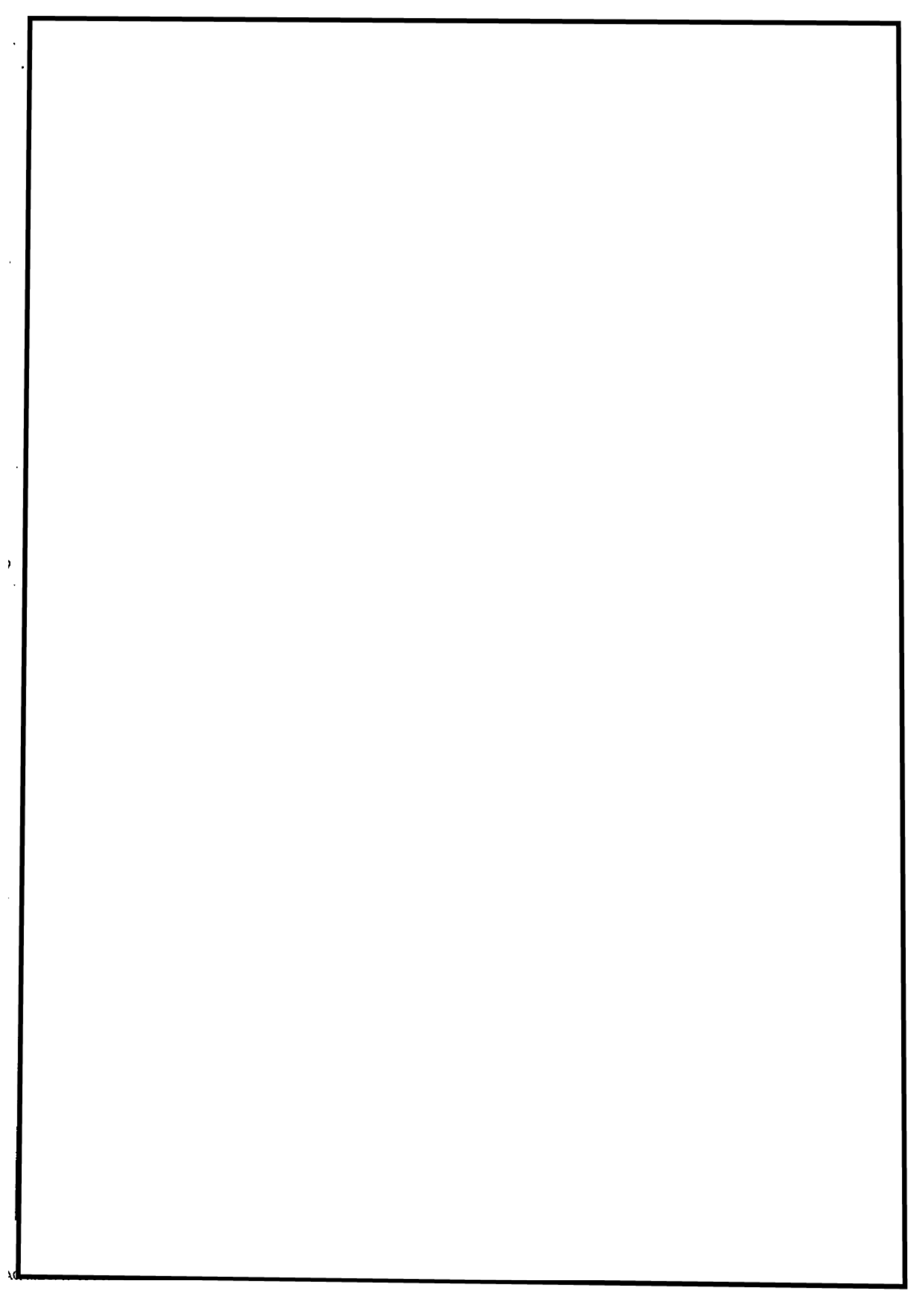
001

2









AC  
CM  
CM  
CM  
CM  
CM  
CM  
CM

CU  
CM

RE  
EX

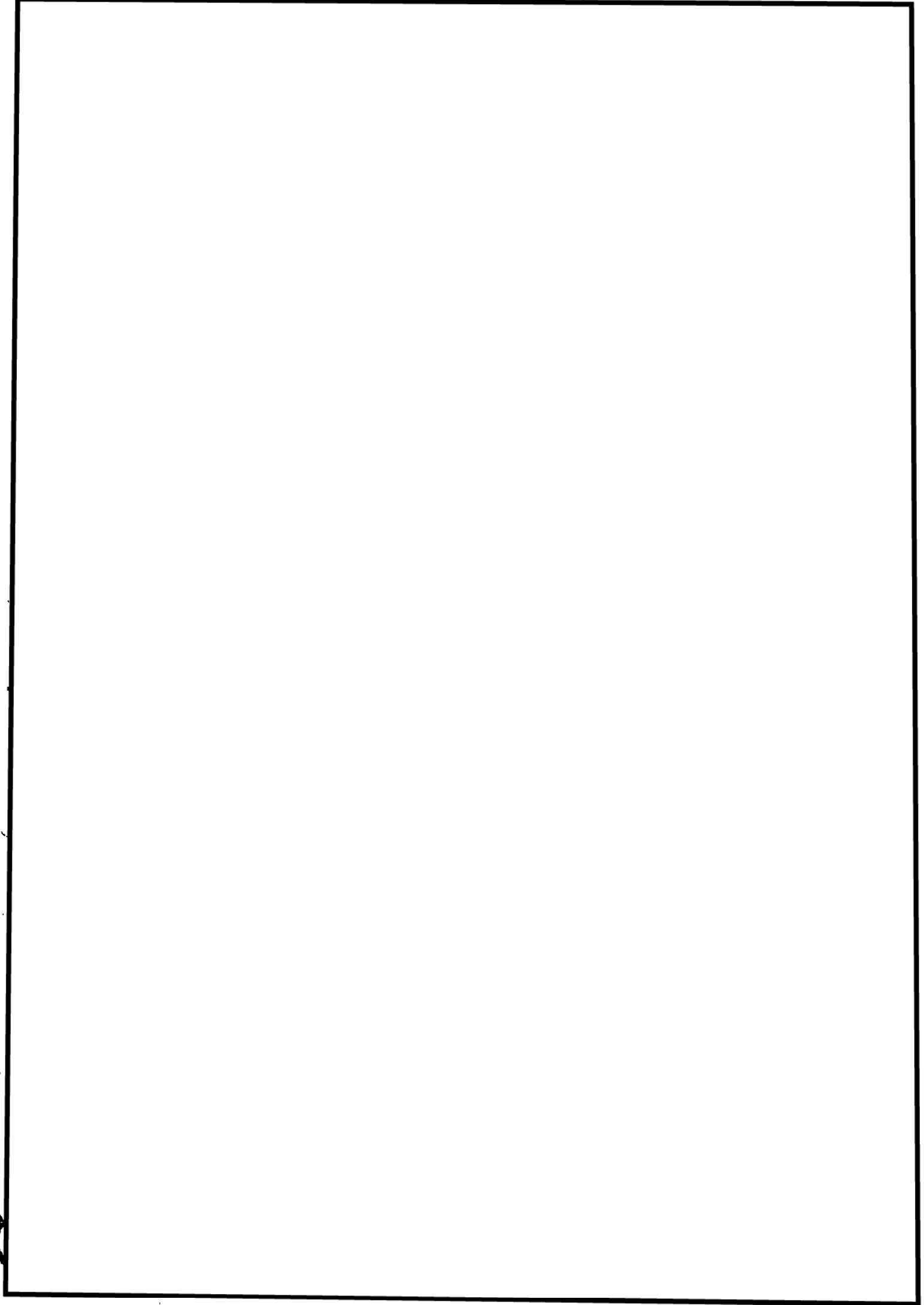
TR  
SM

C  
HE  
CO  
RE  
EX

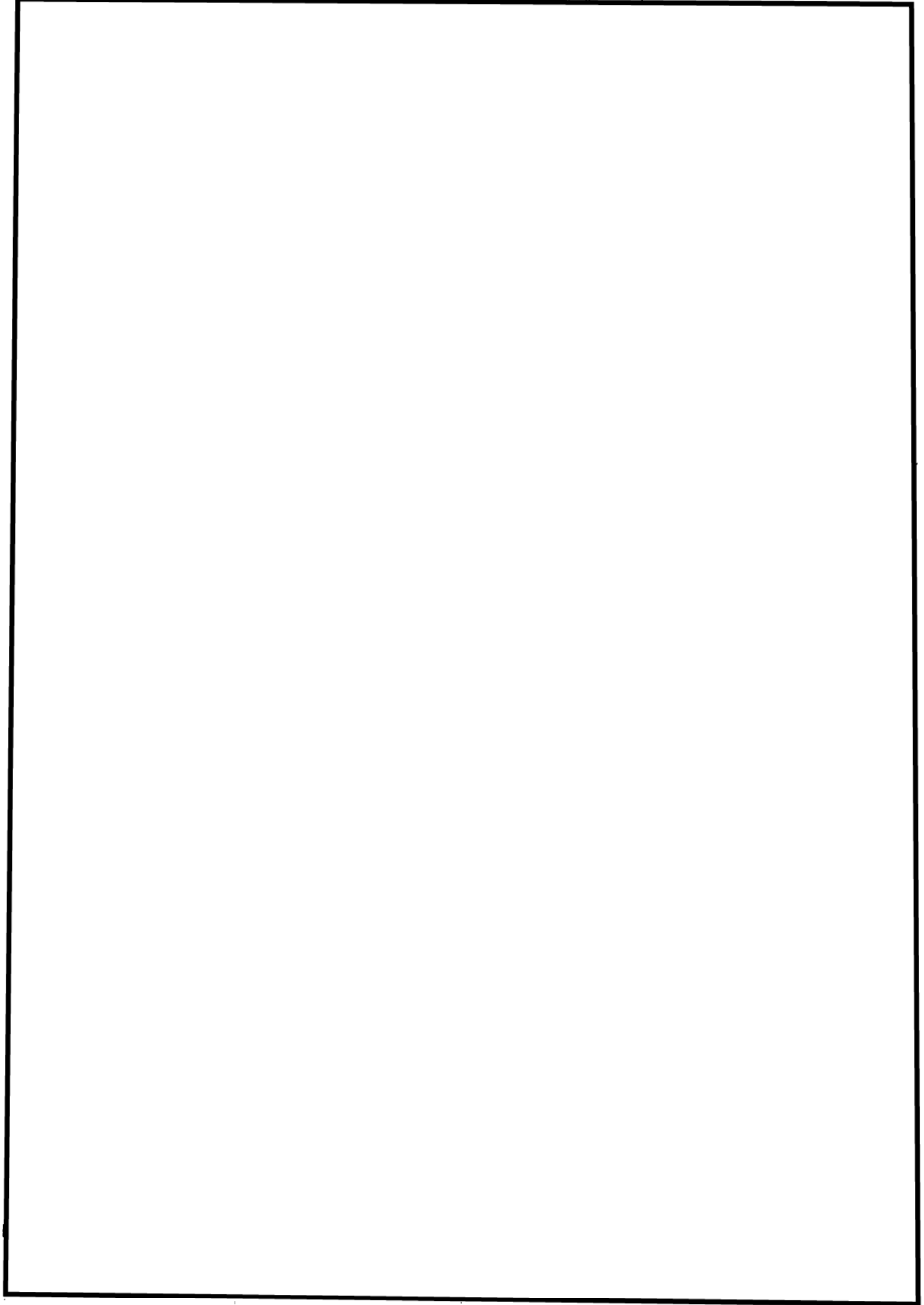
M  
CO  
EC  
HE  
EX

NT  
CO

HE





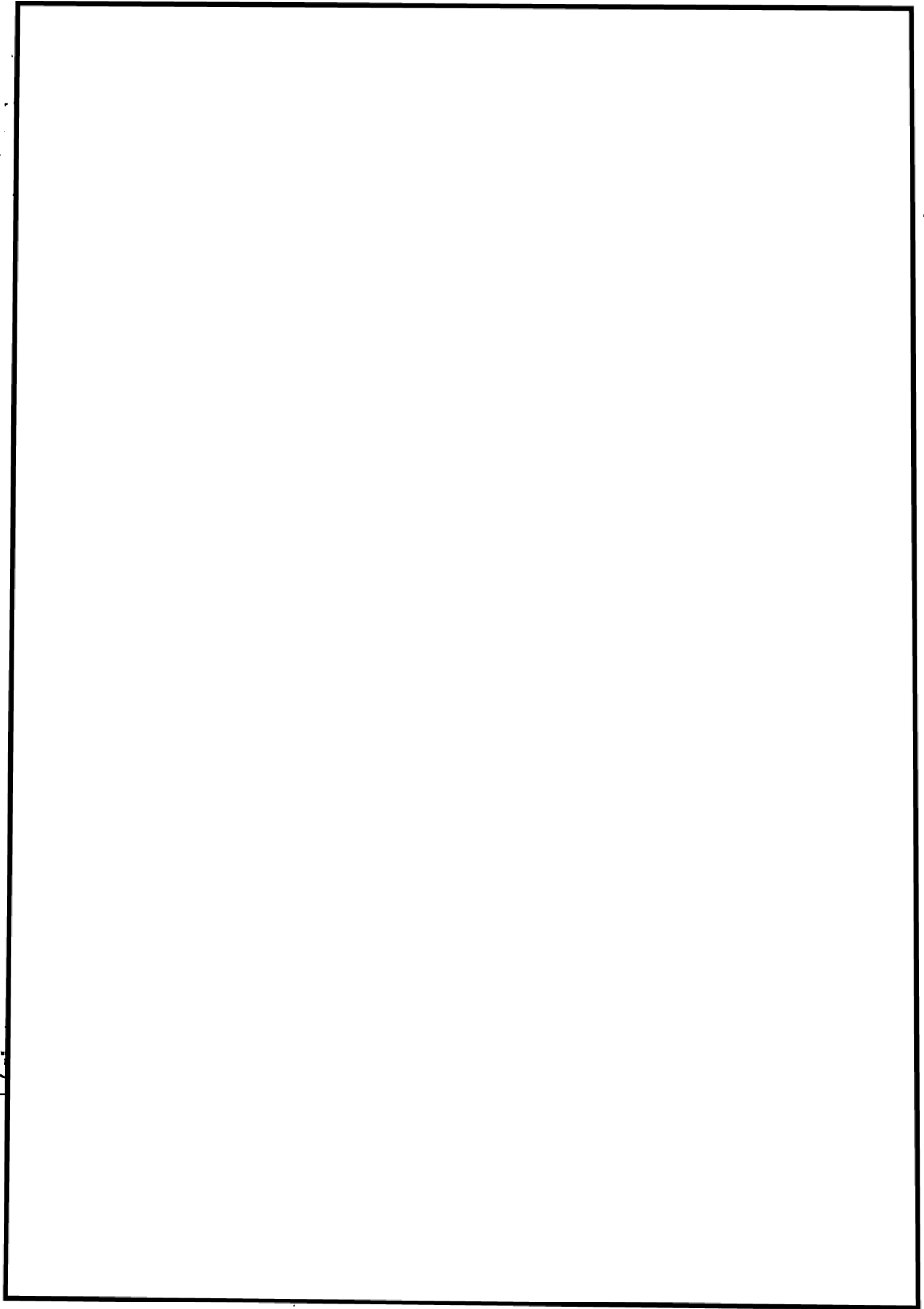


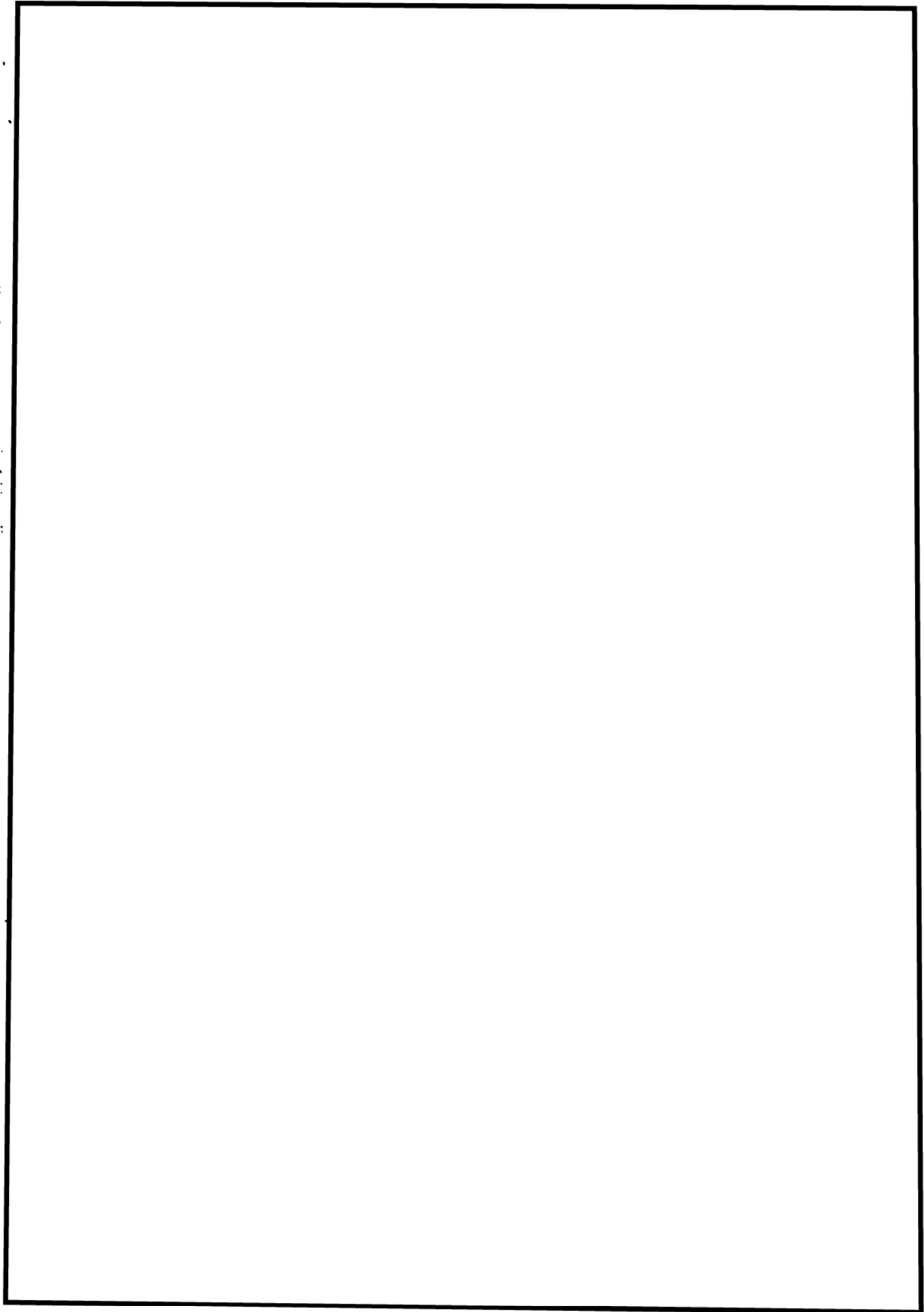
ROLDAN S.A

CERTIFICADO DE INSPECCION

2.001/24.740

FECHA/DATE: 4/03/2002











D

O

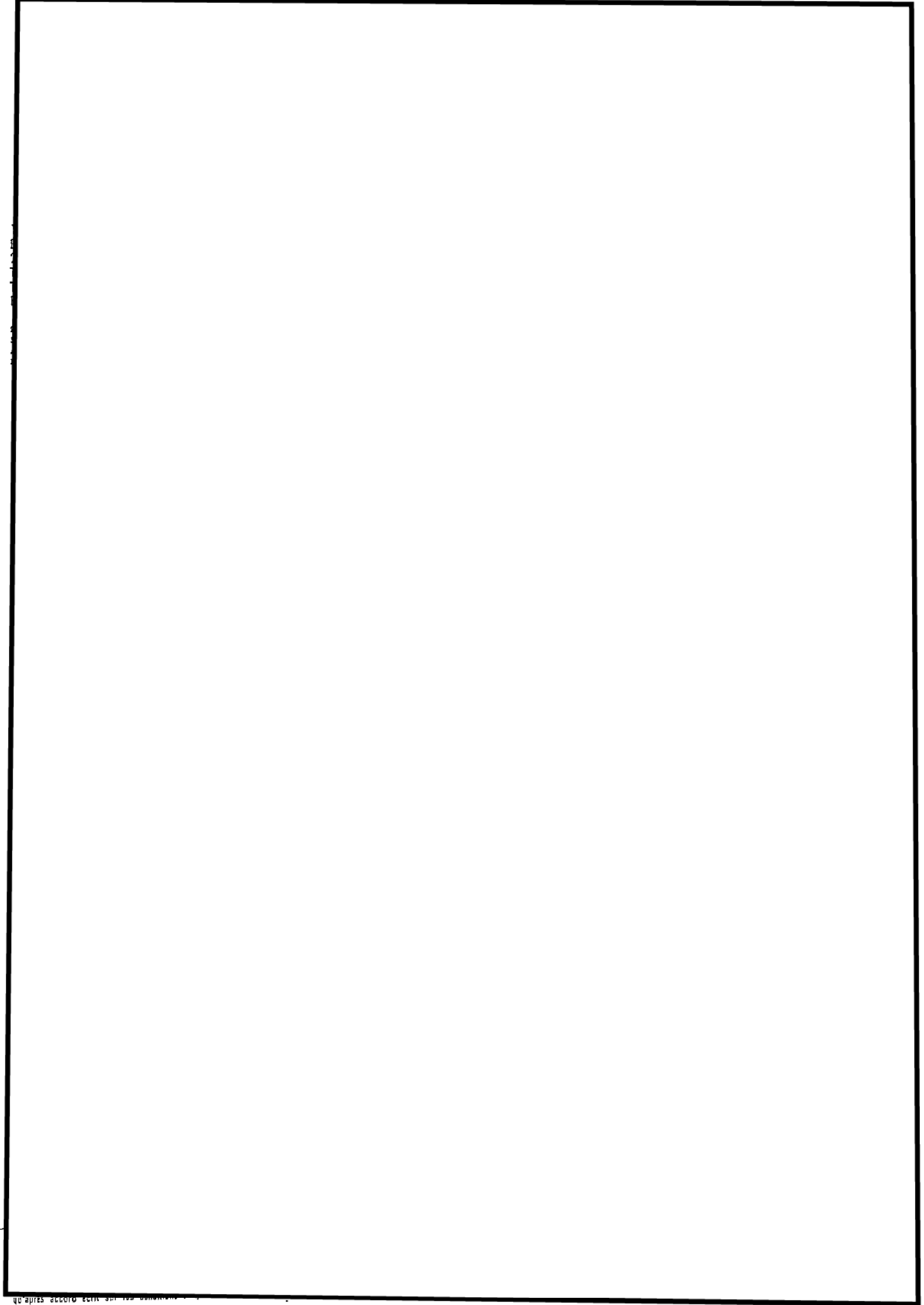
M

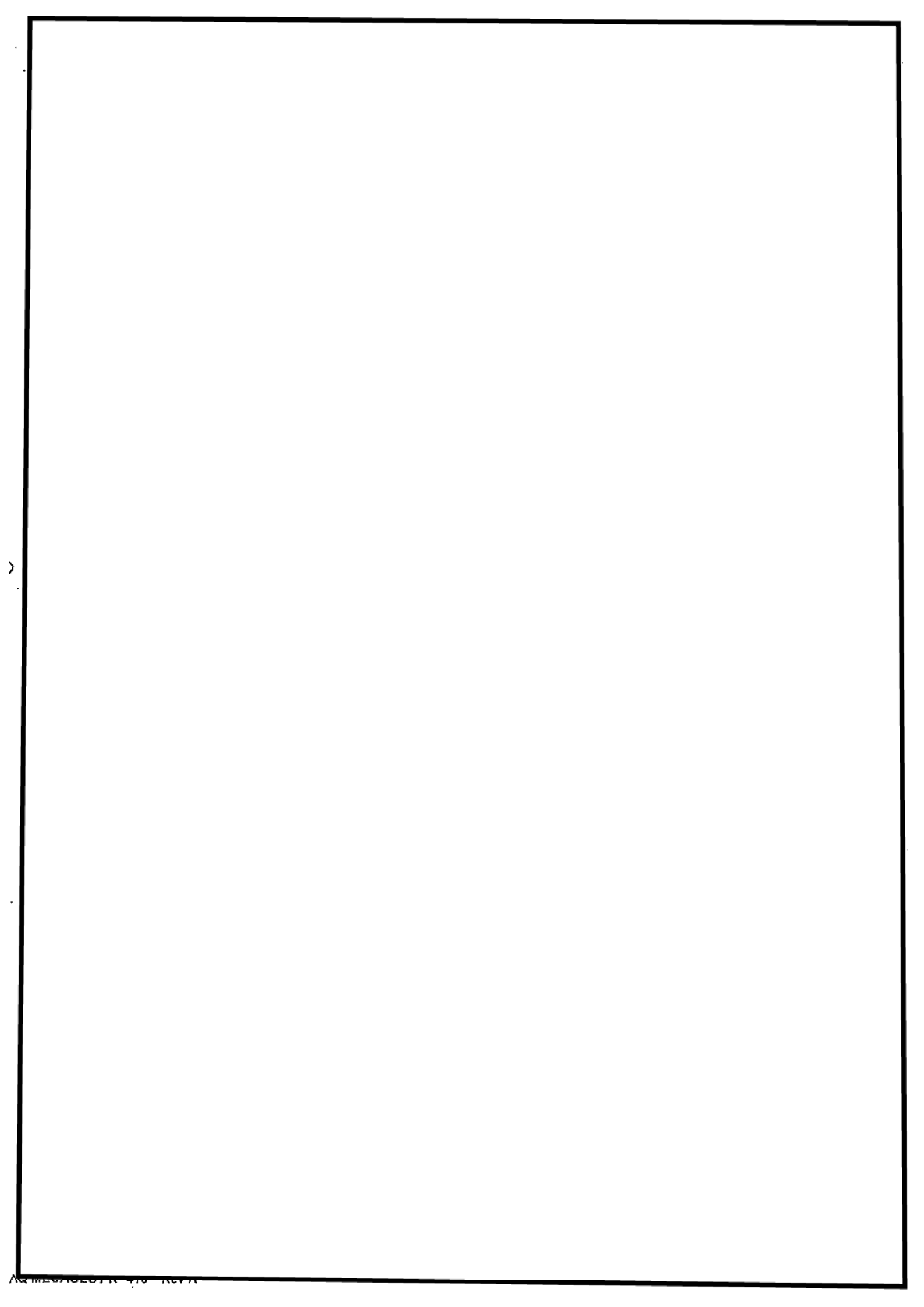
de

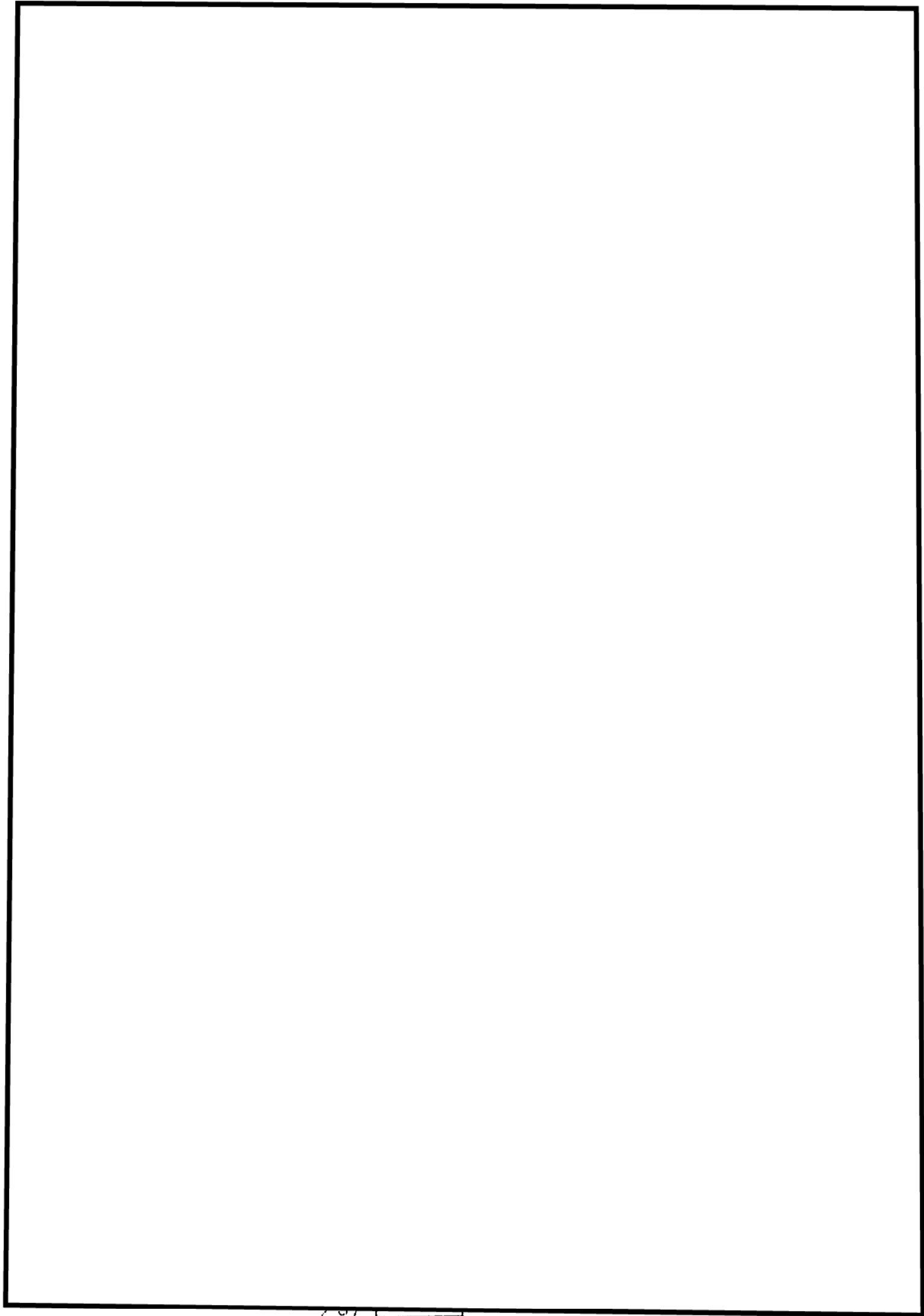
M

W

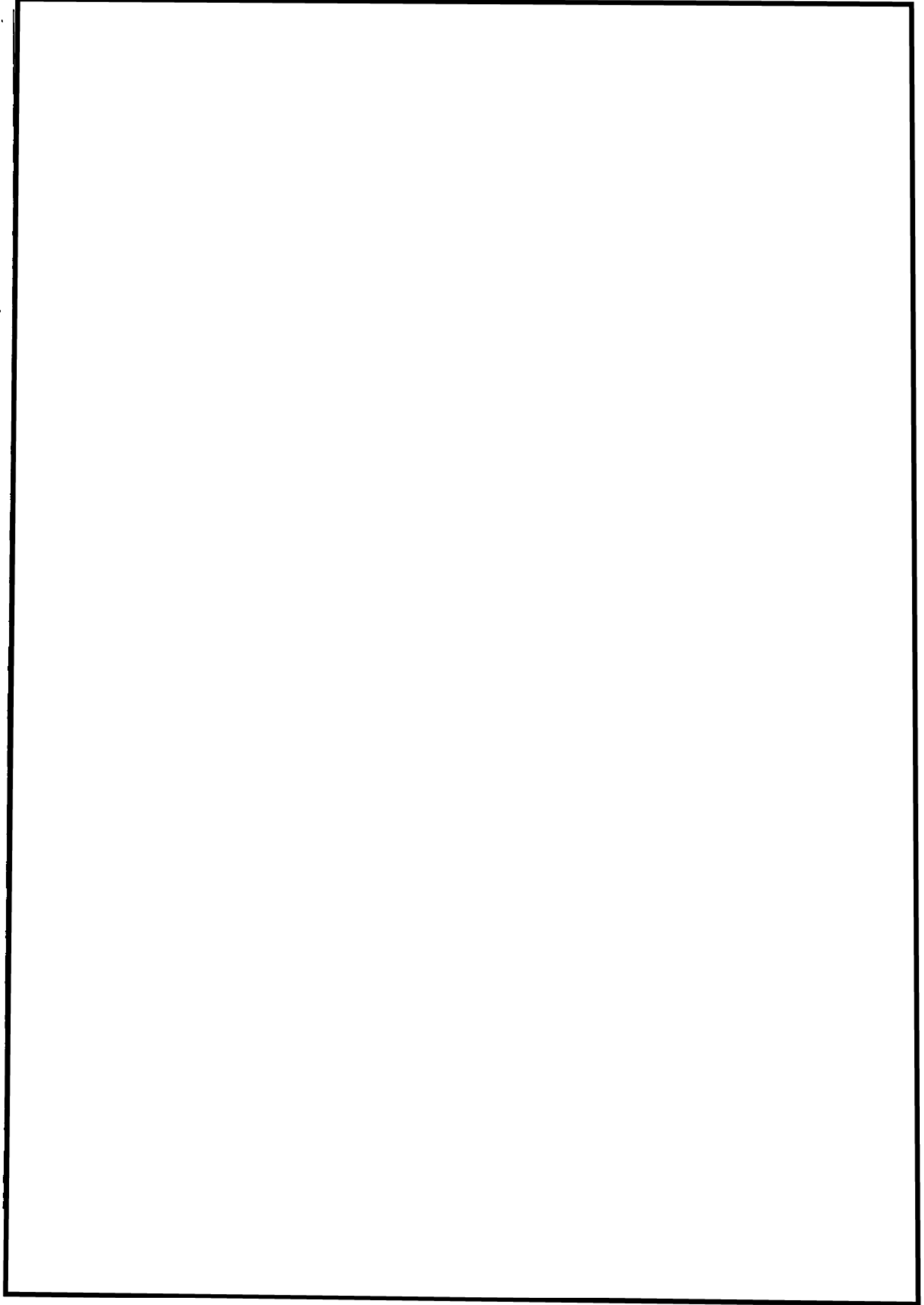


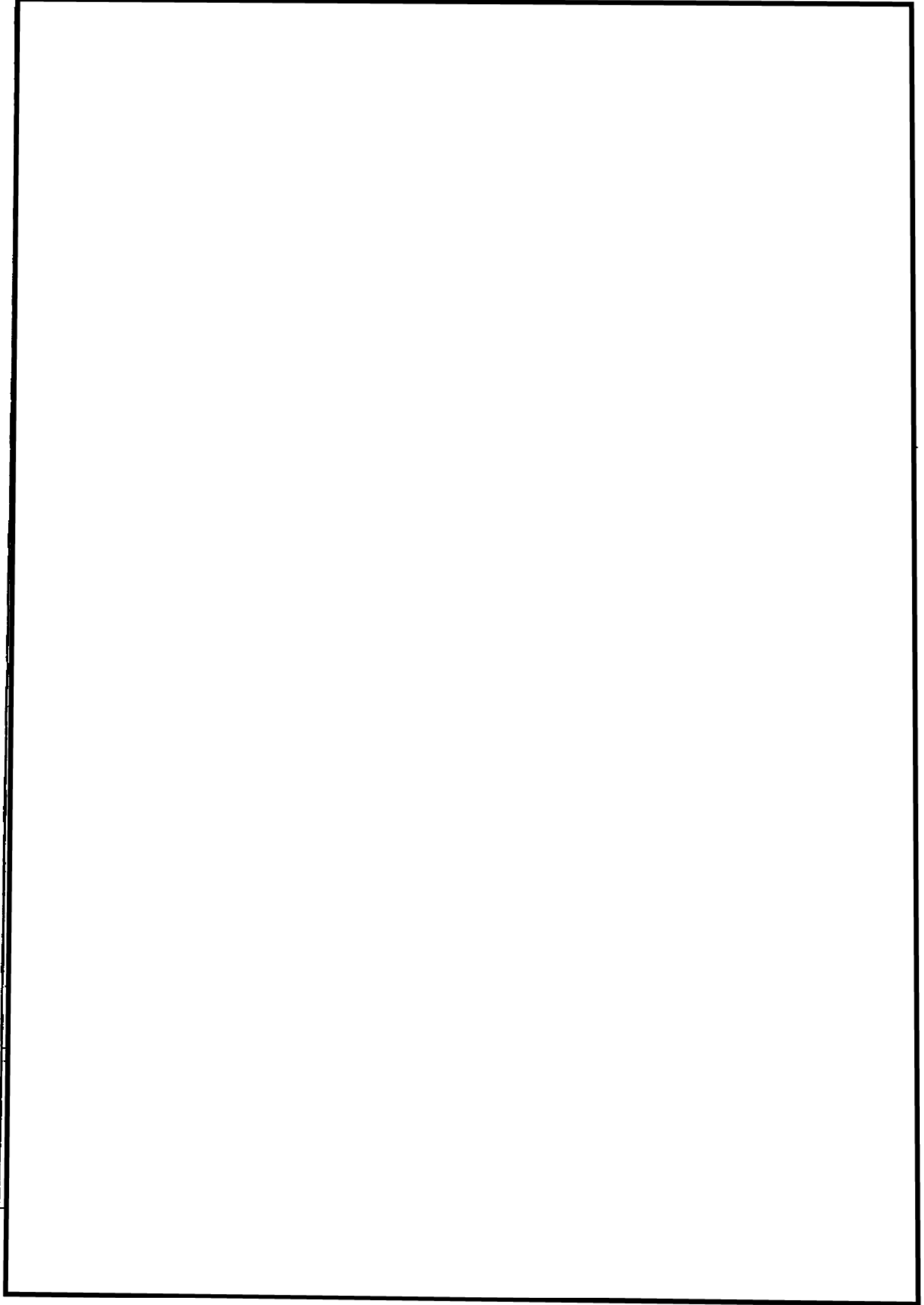




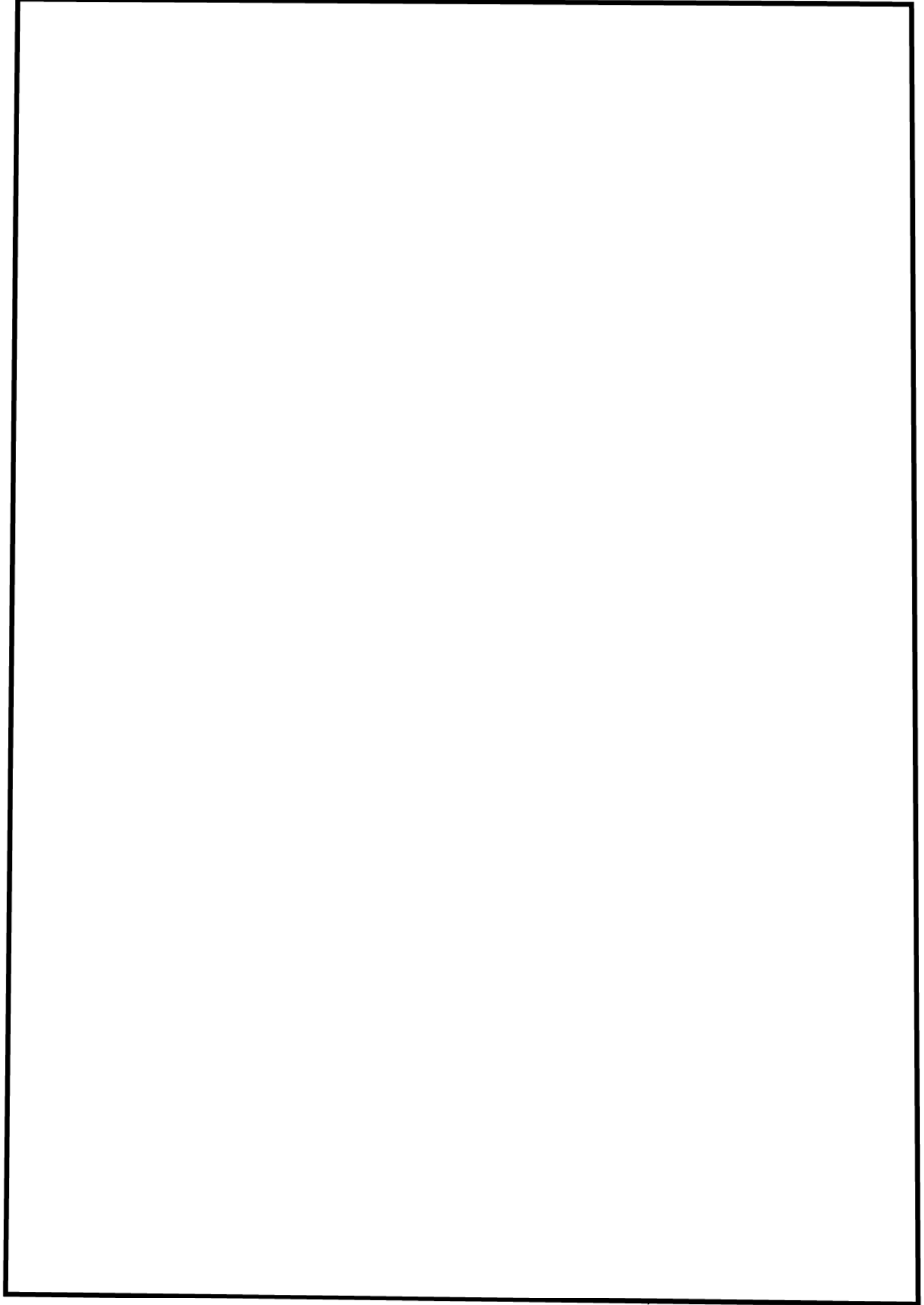




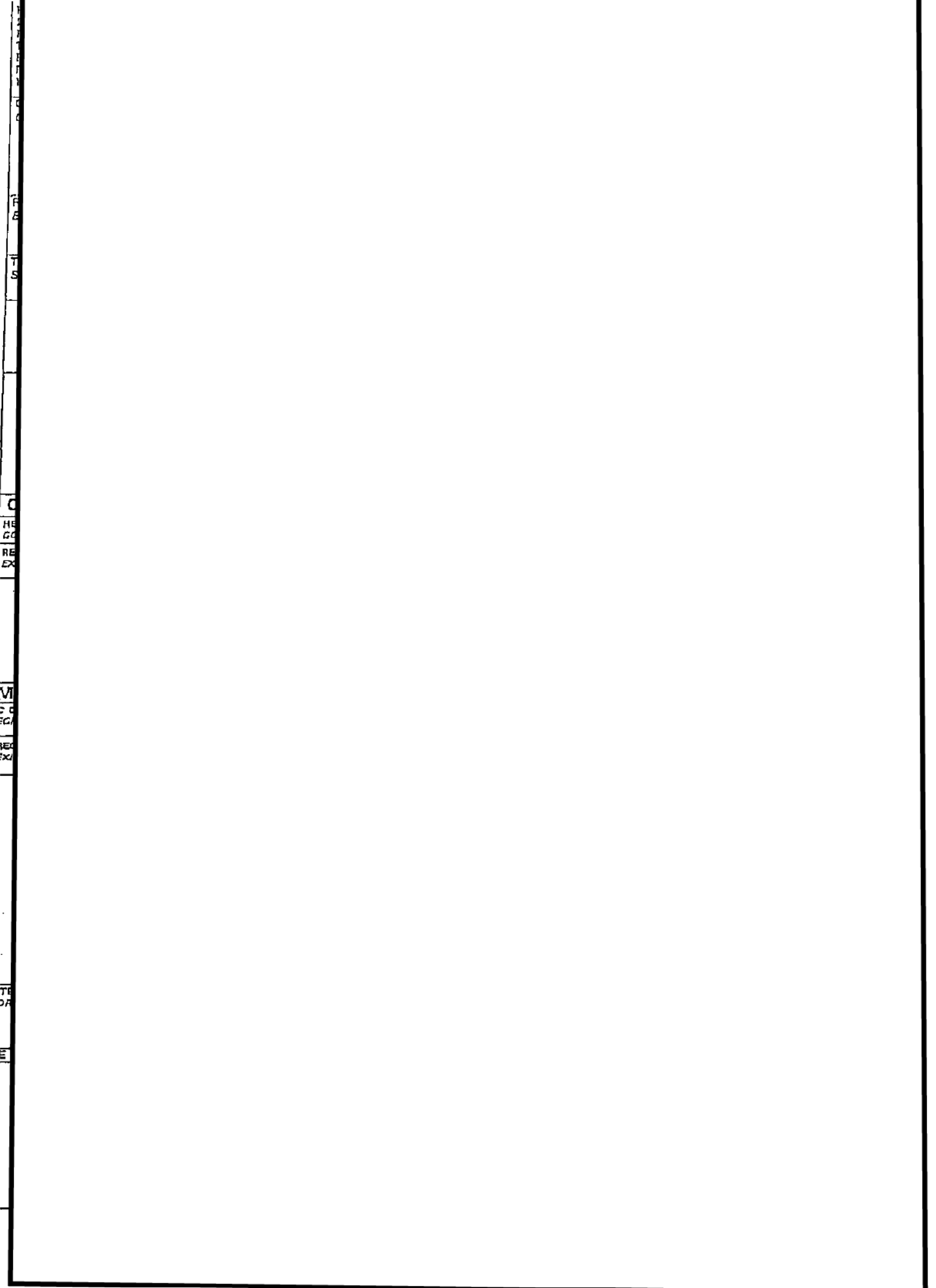












R  
B  
T  
S

C  
HE  
CO  
RE  
EX

V  
C  
C  
C  
C

TE  
JA

III

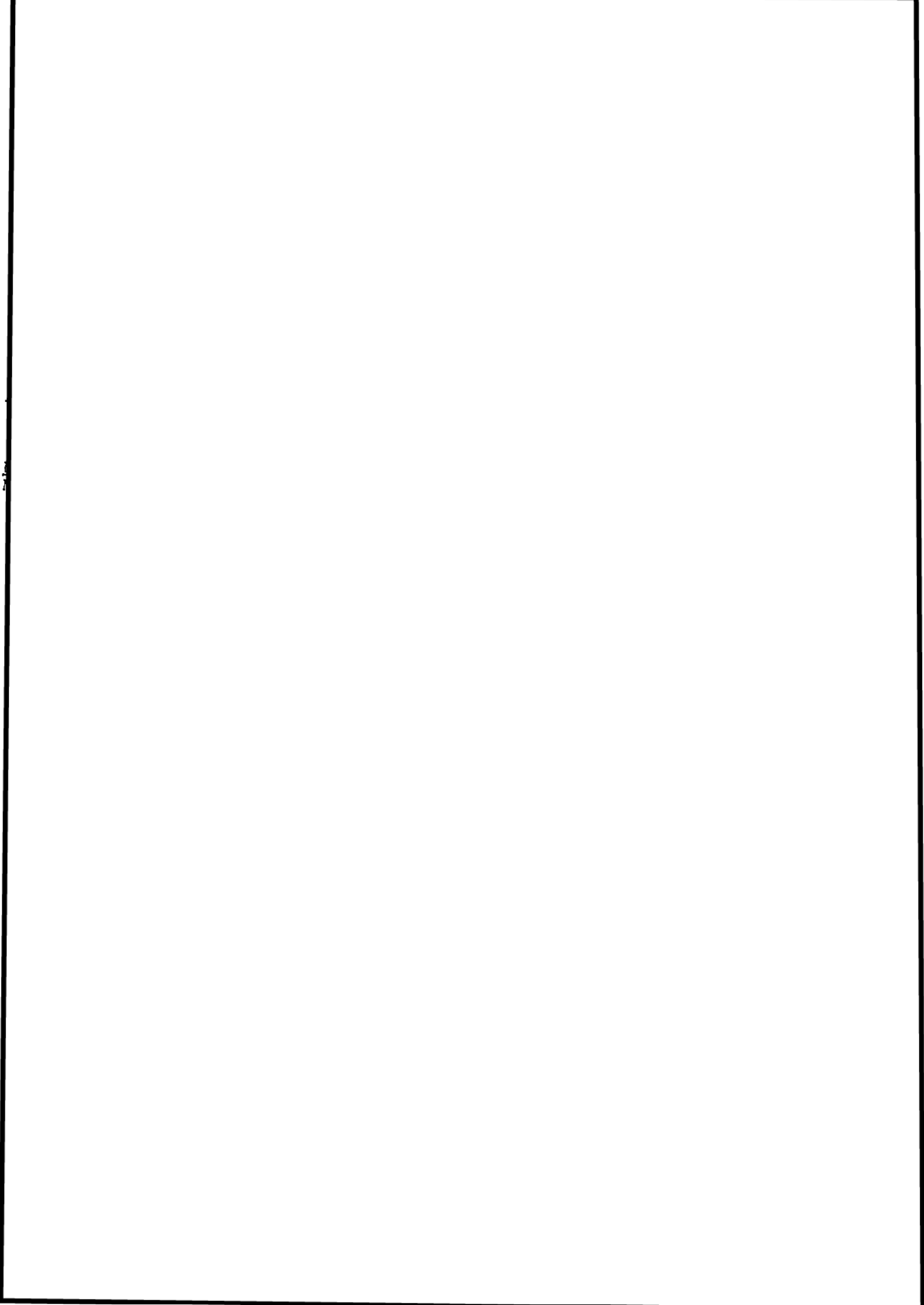
FR  
S  
S  
C  
FR  
CO  
RE  
EX  
M  
CO  
EG  
RE  
EX  
FR  
FR

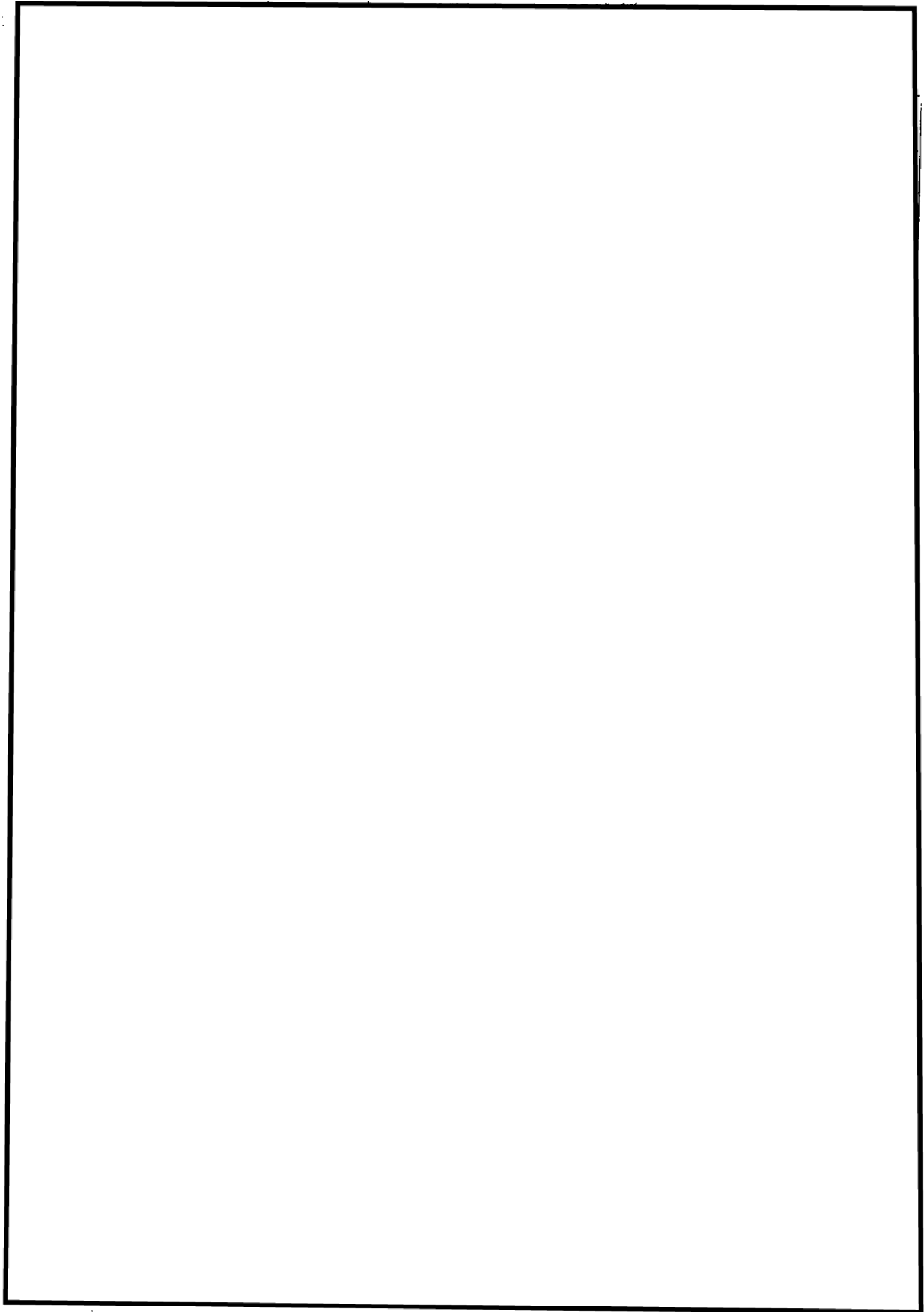
1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9  
10  
11  
12  
13  
14  
15  
16  
17  
18  
19  
20  
21  
22  
23  
24  
25  
26  
27  
28  
29  
30  
31  
32  
33  
34  
35  
36  
37  
38  
39  
40  
41  
42  
43  
44  
45  
46  
47  
48  
49  
50  
51  
52  
53  
54  
55  
56  
57  
58  
59  
60  
61  
62  
63  
64  
65  
66  
67  
68  
69  
70  
71  
72  
73  
74  
75  
76  
77  
78  
79  
80  
81  
82  
83  
84  
85  
86  
87  
88  
89  
90  
91  
92  
93  
94  
95  
96  
97  
98  
99  
100

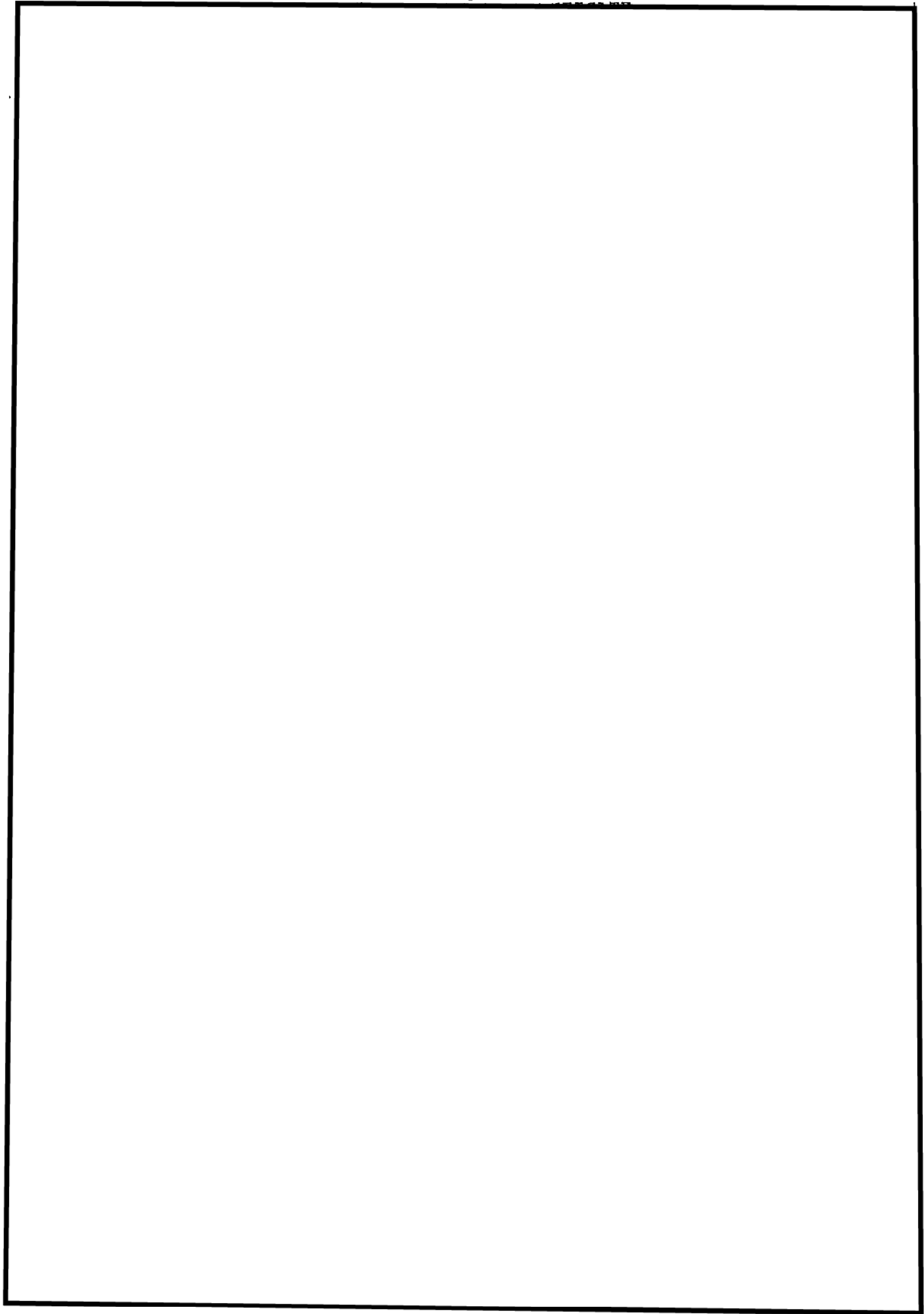
1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9  
10  
11  
12  
13  
14  
15  
16  
17  
18  
19  
20  
21  
22  
23  
24  
25  
26  
27  
28  
29  
30  
31  
32  
33  
34  
35  
36  
37  
38  
39  
40  
41  
42  
43  
44  
45  
46  
47  
48  
49  
50  
51  
52  
53  
54  
55  
56  
57  
58  
59  
60  
61  
62  
63  
64  
65  
66  
67  
68  
69  
70  
71  
72  
73  
74  
75  
76  
77  
78  
79  
80  
81  
82  
83  
84  
85  
86  
87  
88  
89  
90  
91  
92  
93  
94  
95  
96  
97  
98  
99  
100

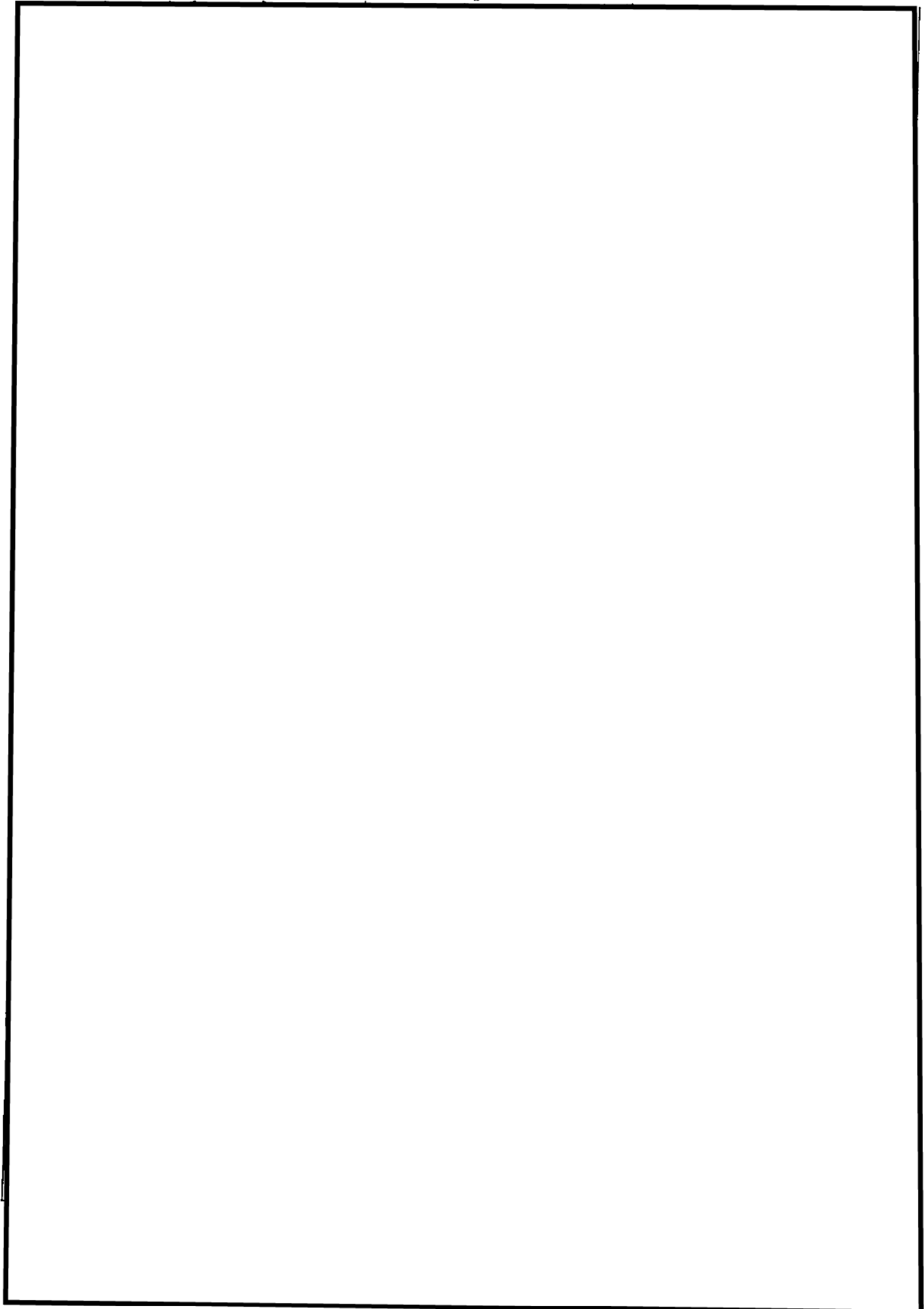
1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9  
10  
11  
12  
13  
14  
15  
16  
17  
18  
19  
20  
21  
22  
23  
24  
25  
26  
27  
28  
29  
30  
31  
32  
33  
34  
35  
36  
37  
38  
39  
40  
41  
42  
43  
44  
45  
46  
47  
48  
49  
50  
51  
52  
53  
54  
55  
56  
57  
58  
59  
60  
61  
62  
63  
64  
65  
66  
67  
68  
69  
70  
71  
72  
73  
74  
75  
76  
77  
78  
79  
80  
81  
82  
83  
84  
85  
86  
87  
88  
89  
90  
91  
92  
93  
94  
95  
96  
97  
98  
99  
100

1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9  
10  
11  
12  
13  
14  
15  
16  
17  
18  
19  
20  
21  
22  
23  
24  
25  
26  
27  
28  
29  
30  
31  
32  
33  
34  
35  
36  
37  
38  
39  
40  
41  
42  
43  
44  
45  
46  
47  
48  
49  
50  
51  
52  
53  
54  
55  
56  
57  
58  
59  
60  
61  
62  
63  
64  
65  
66  
67  
68  
69  
70  
71  
72  
73  
74  
75  
76  
77  
78  
79  
80  
81  
82  
83  
84  
85  
86  
87  
88  
89  
90  
91  
92  
93  
94  
95  
96  
97  
98  
99  
100







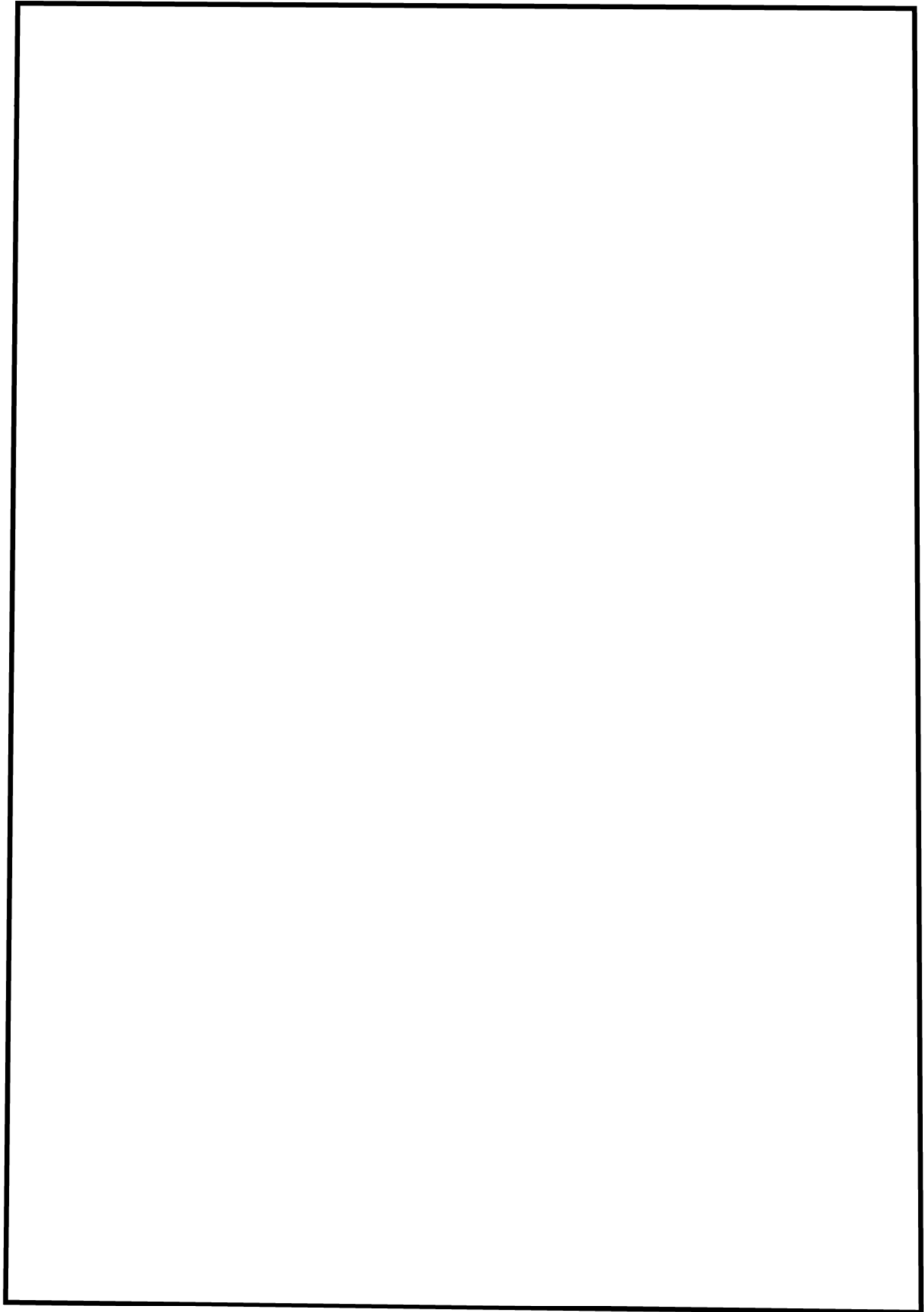


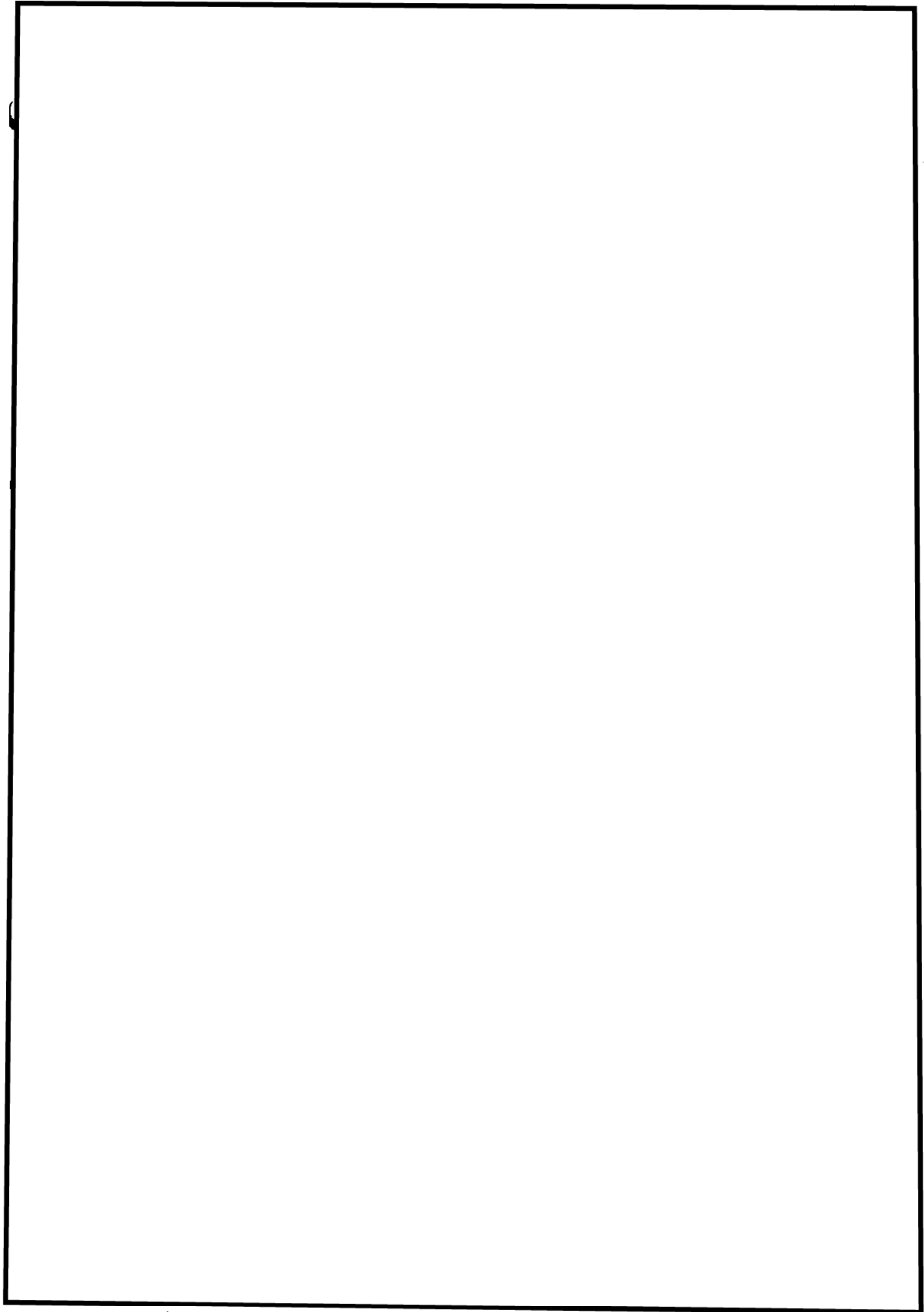








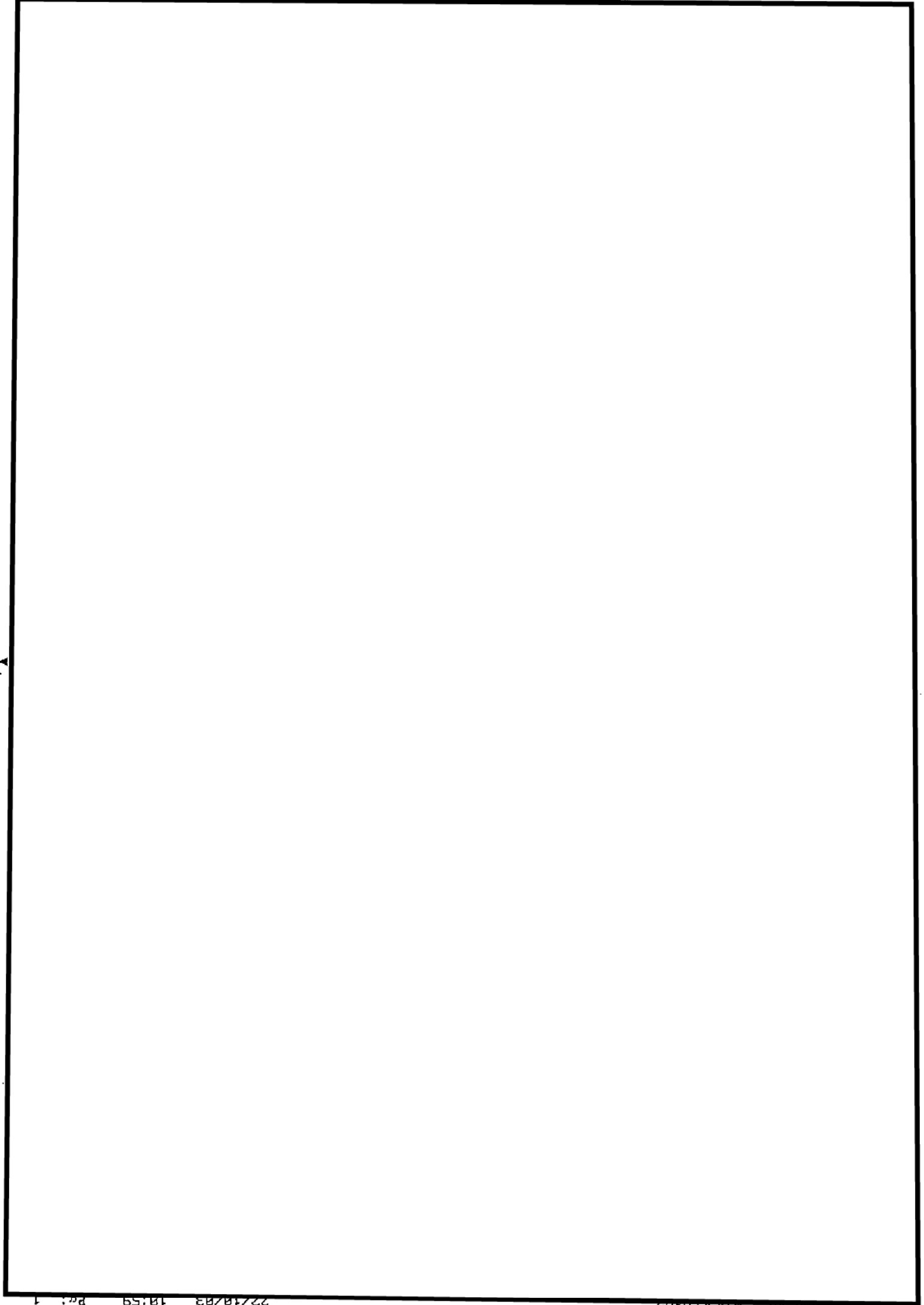




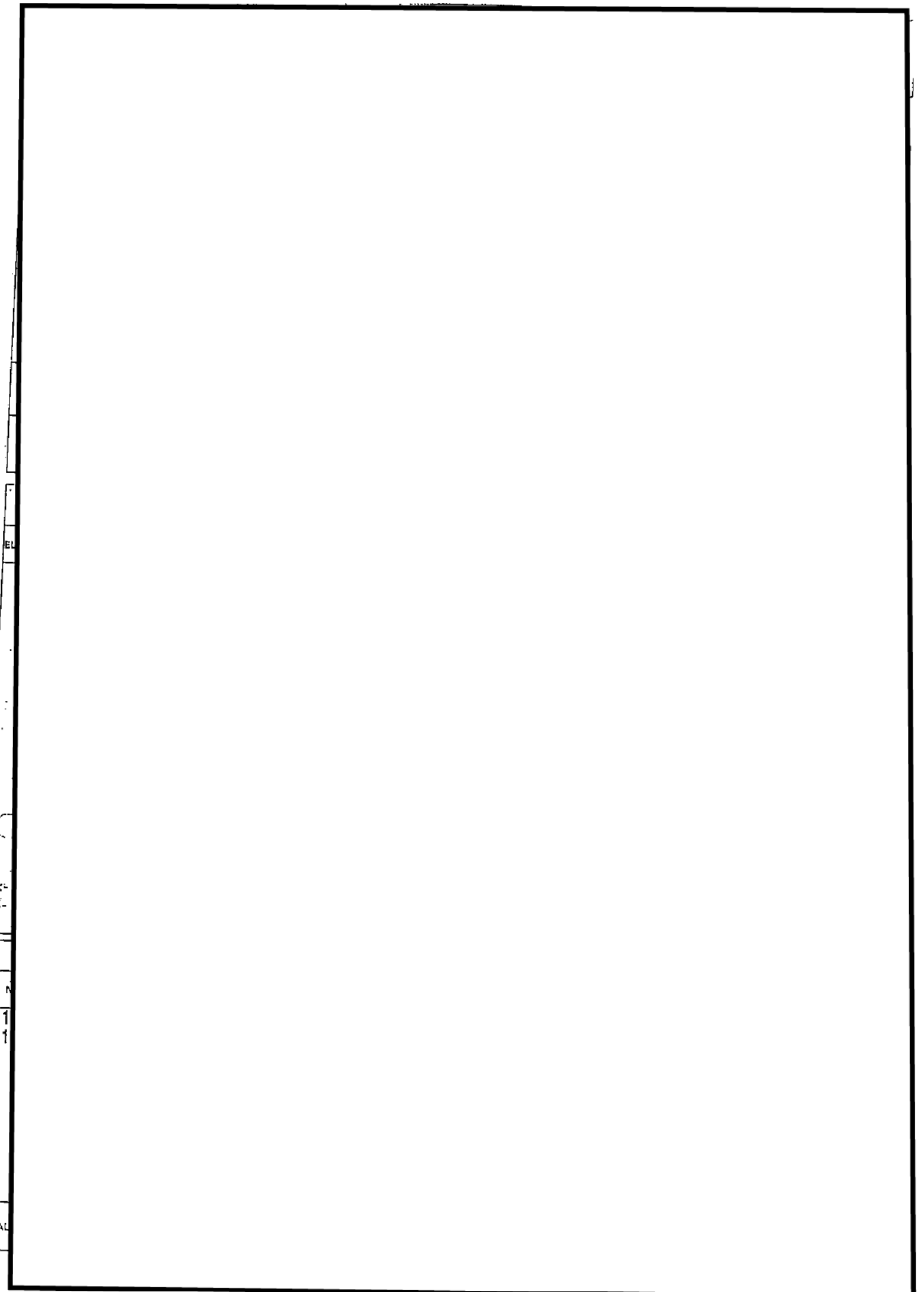
















444 (B) 11424 011 Exl 3947

P.O. Box 161

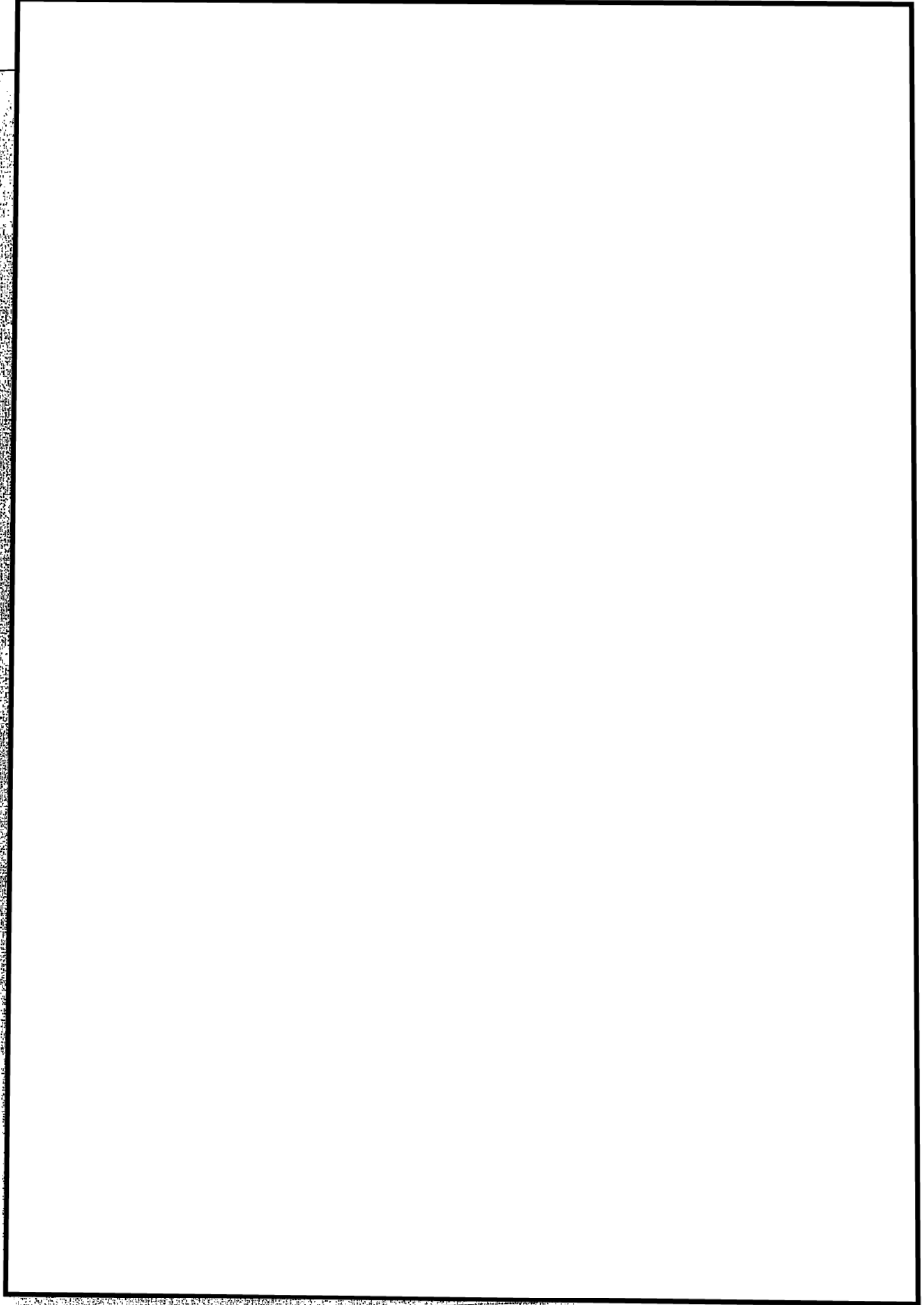
Ave. Polaris Ltd.

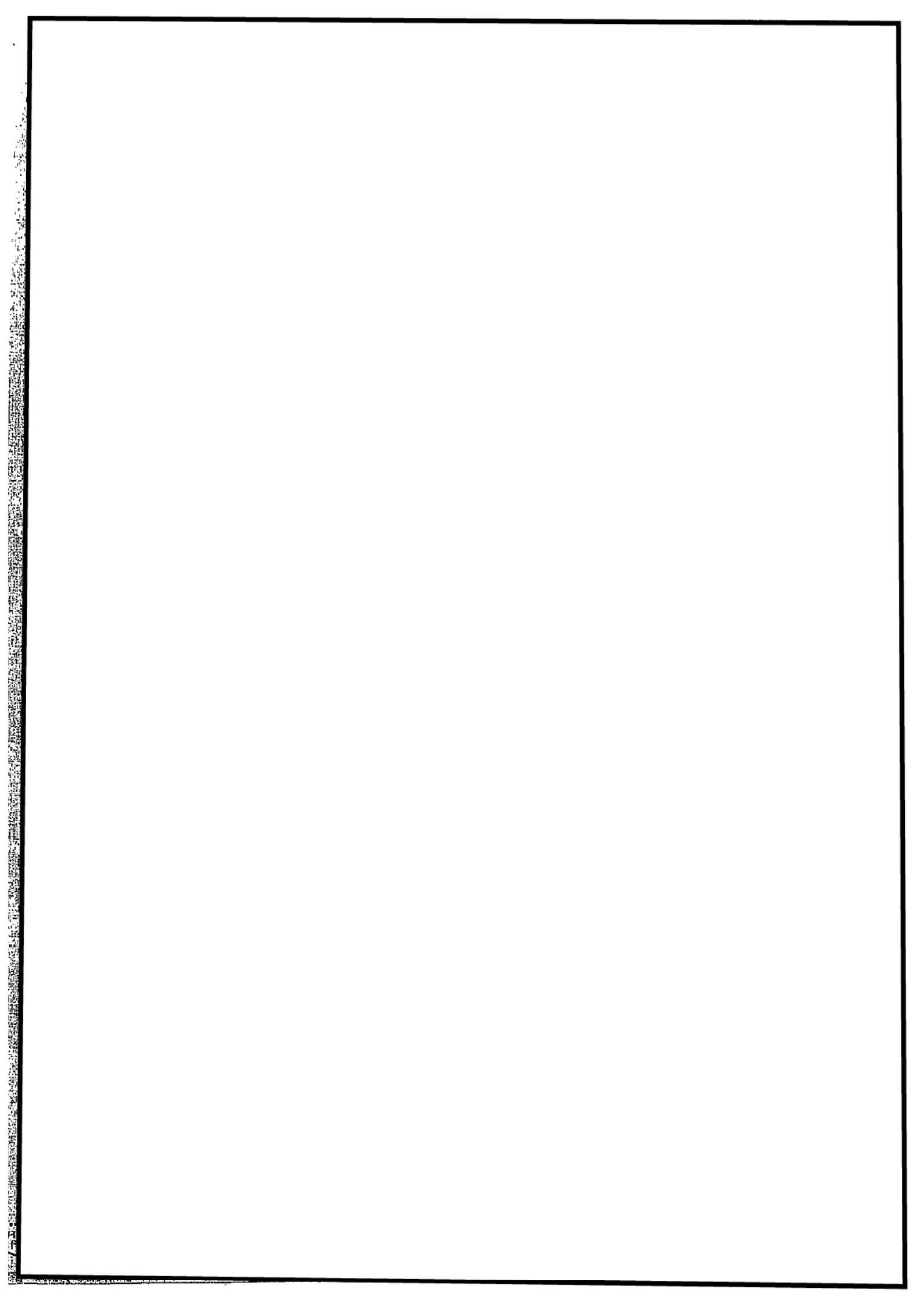
10/10/10

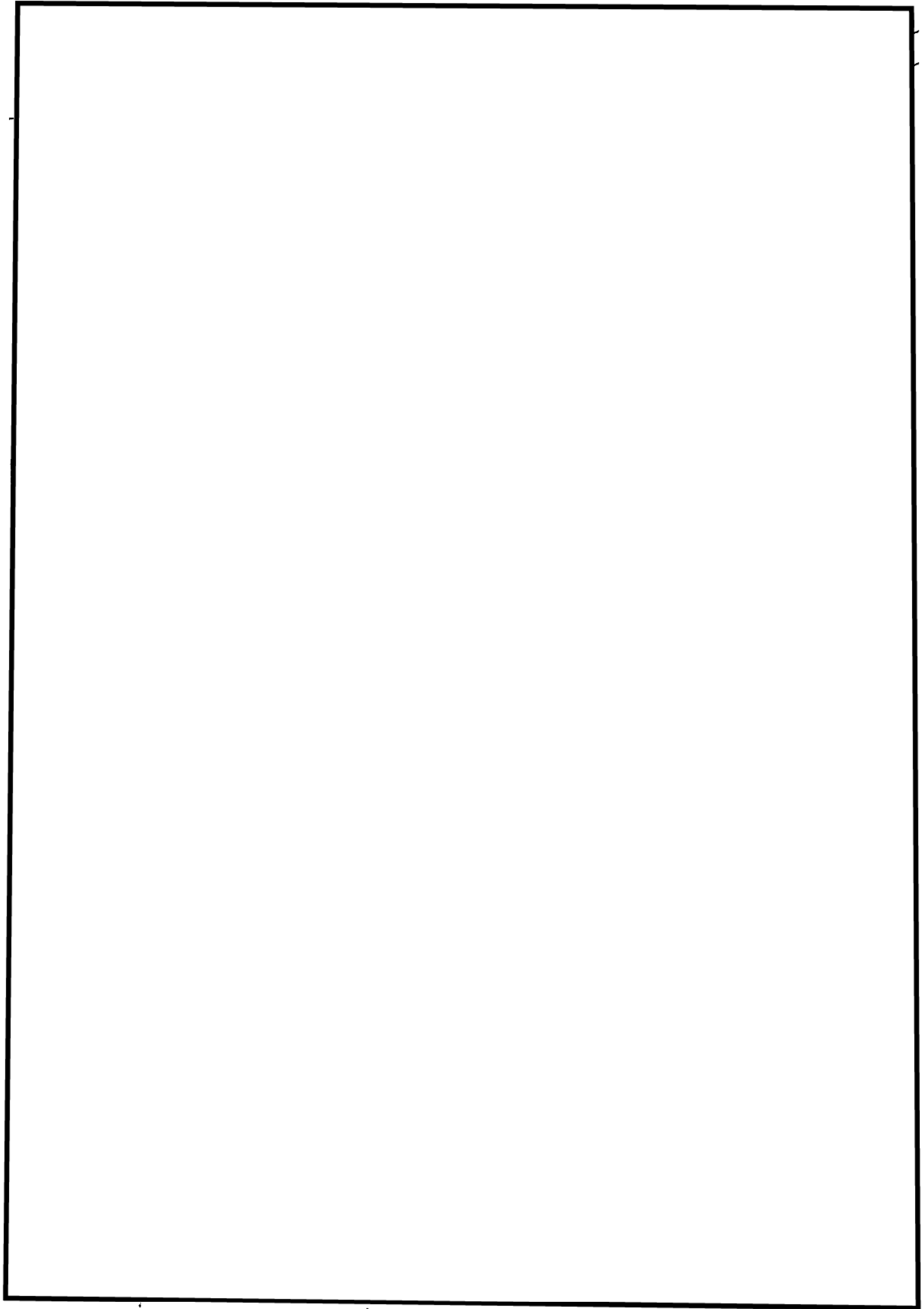
Obj. Sub. Etc.

1/1/10

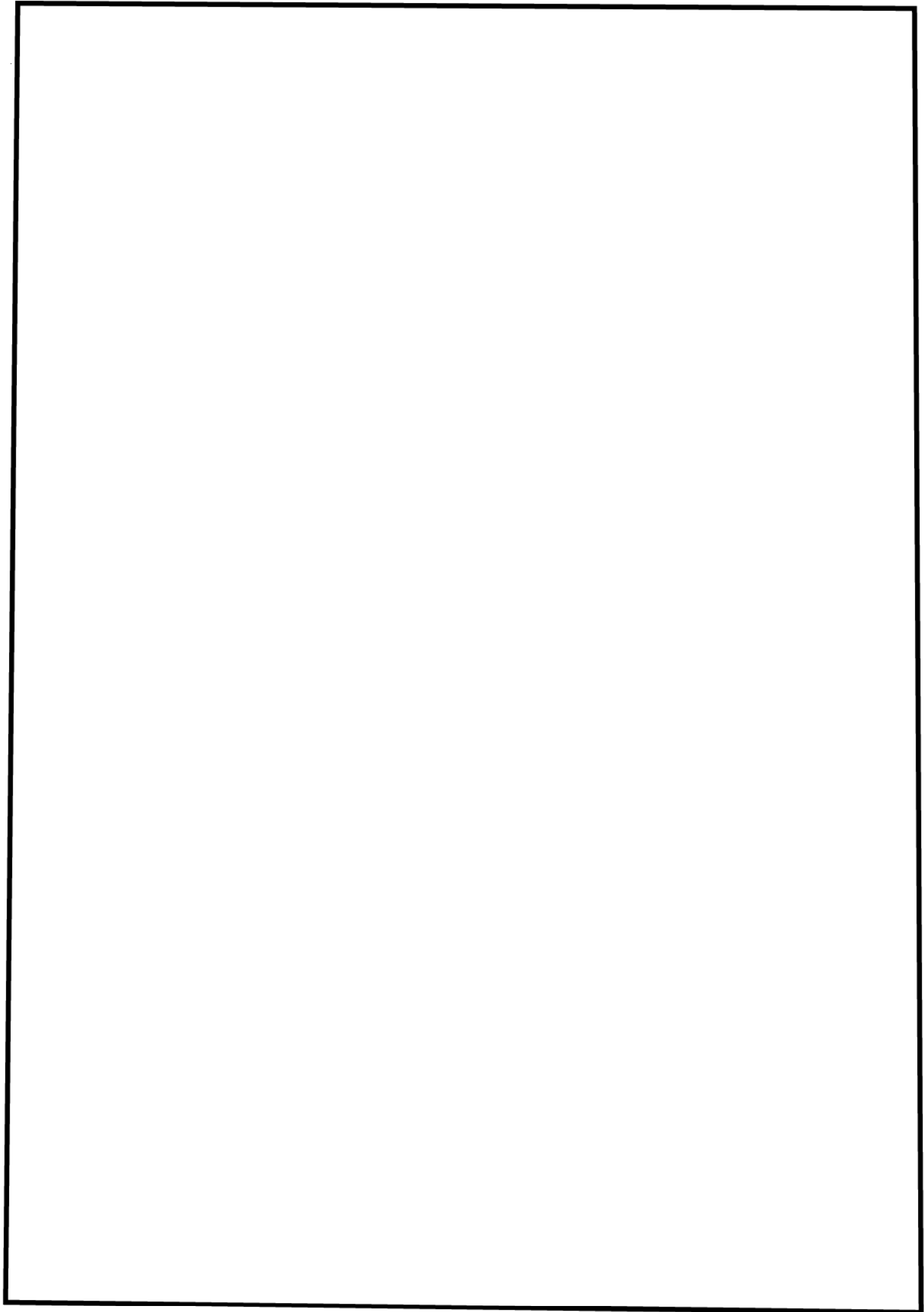












KULLMAN, S.A.

OFICINA DE INGENIERIA DE INSPECCION

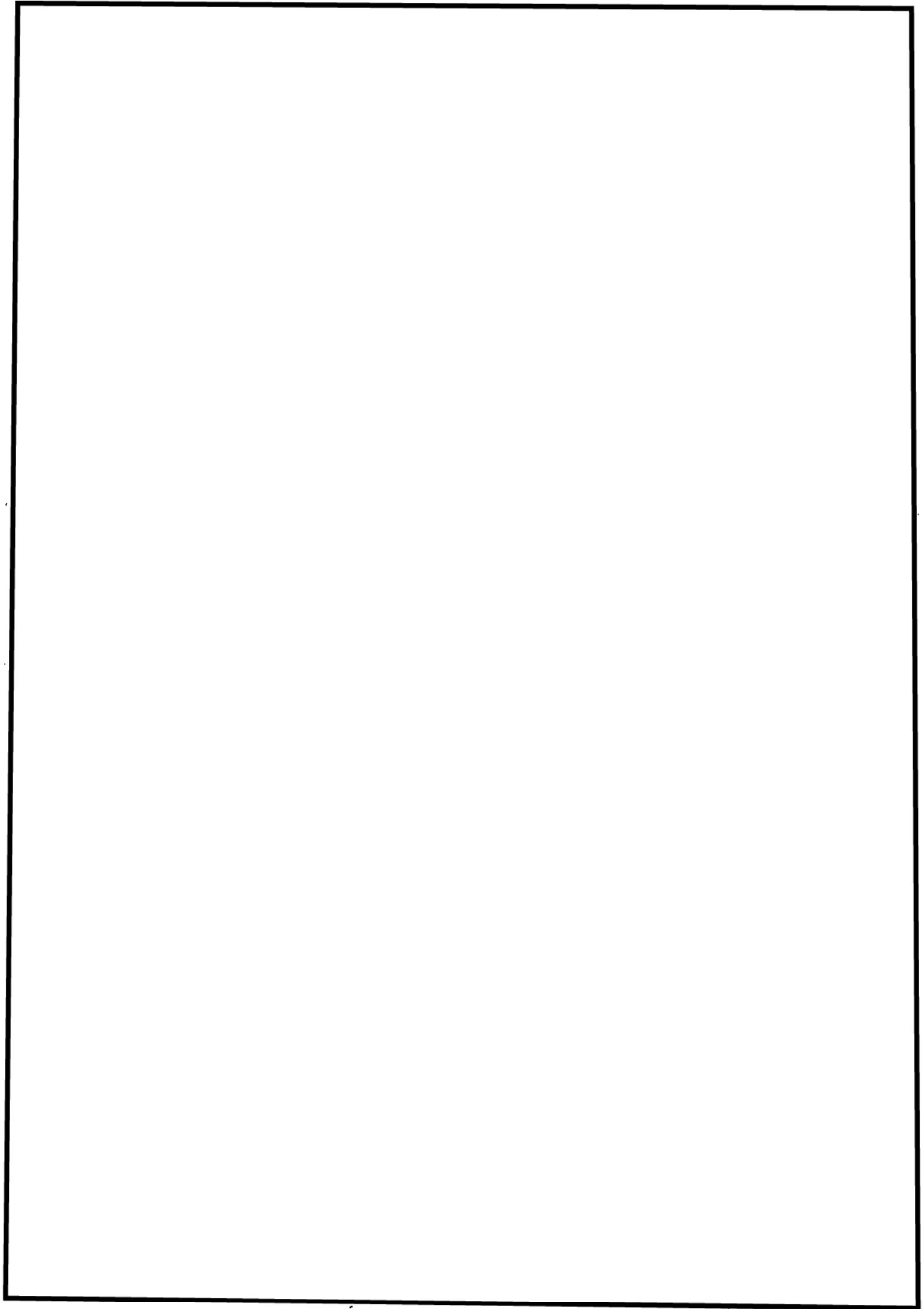
2.001/24.240

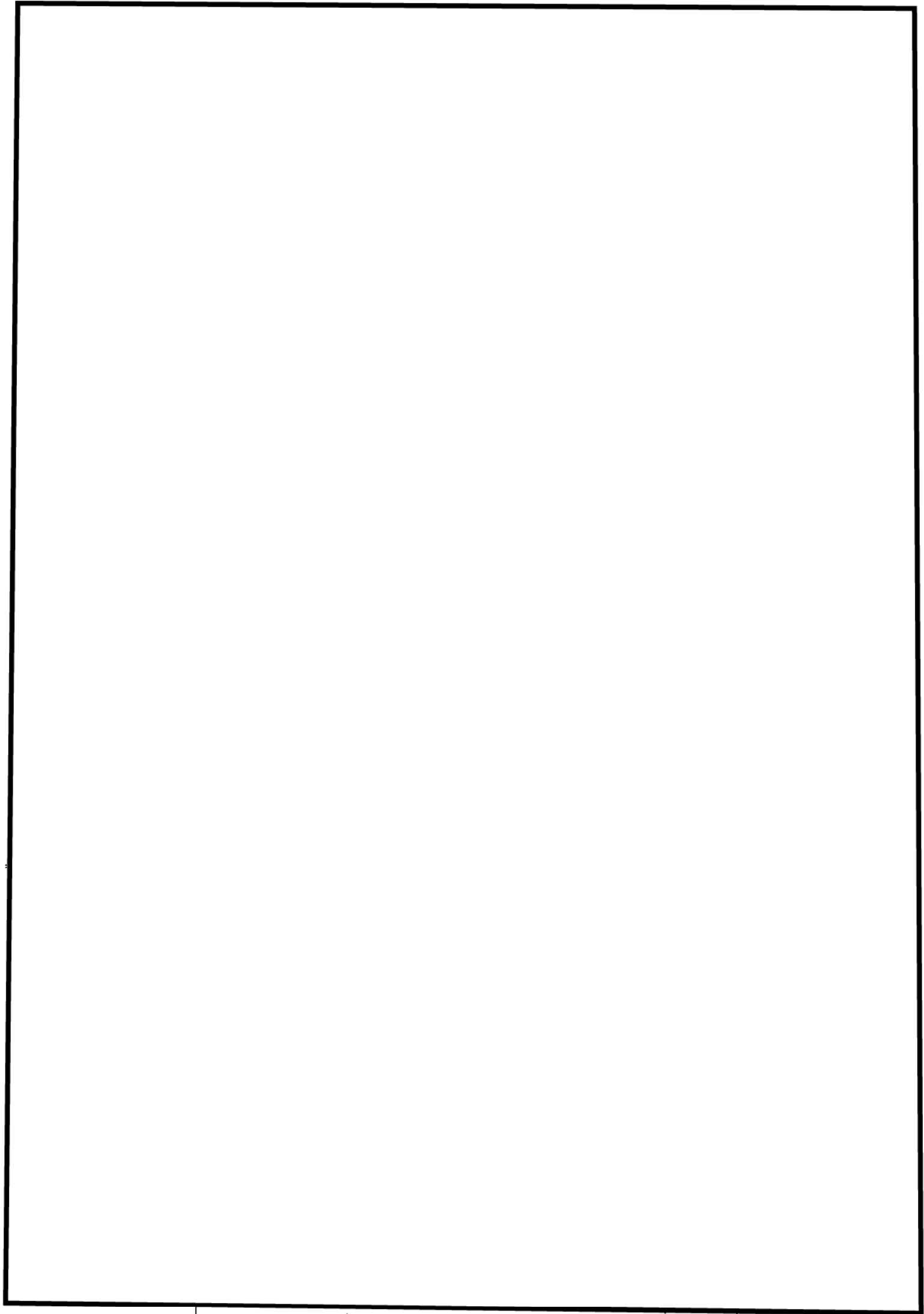
FECHA DATE: 4/03/2002

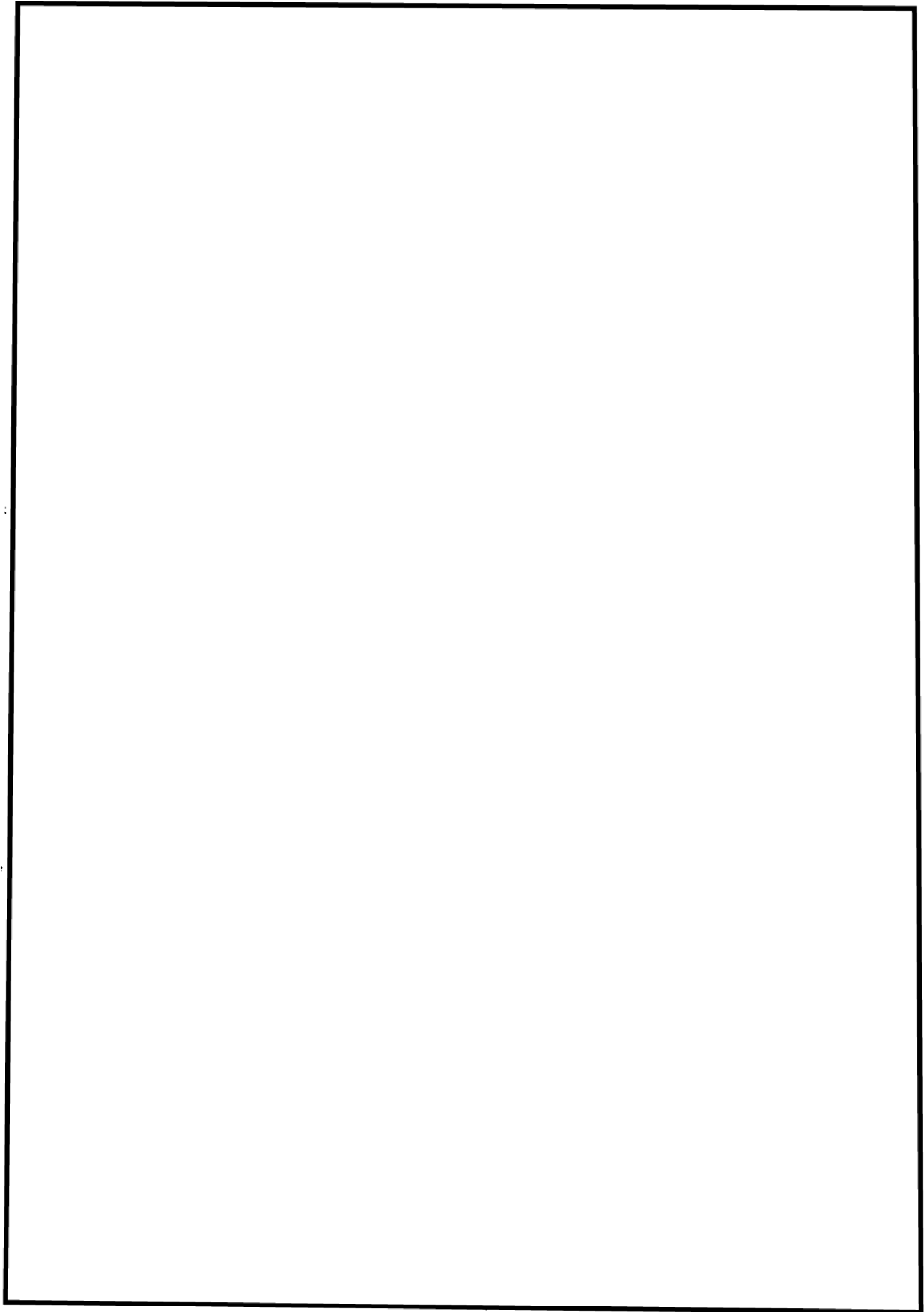
7 500

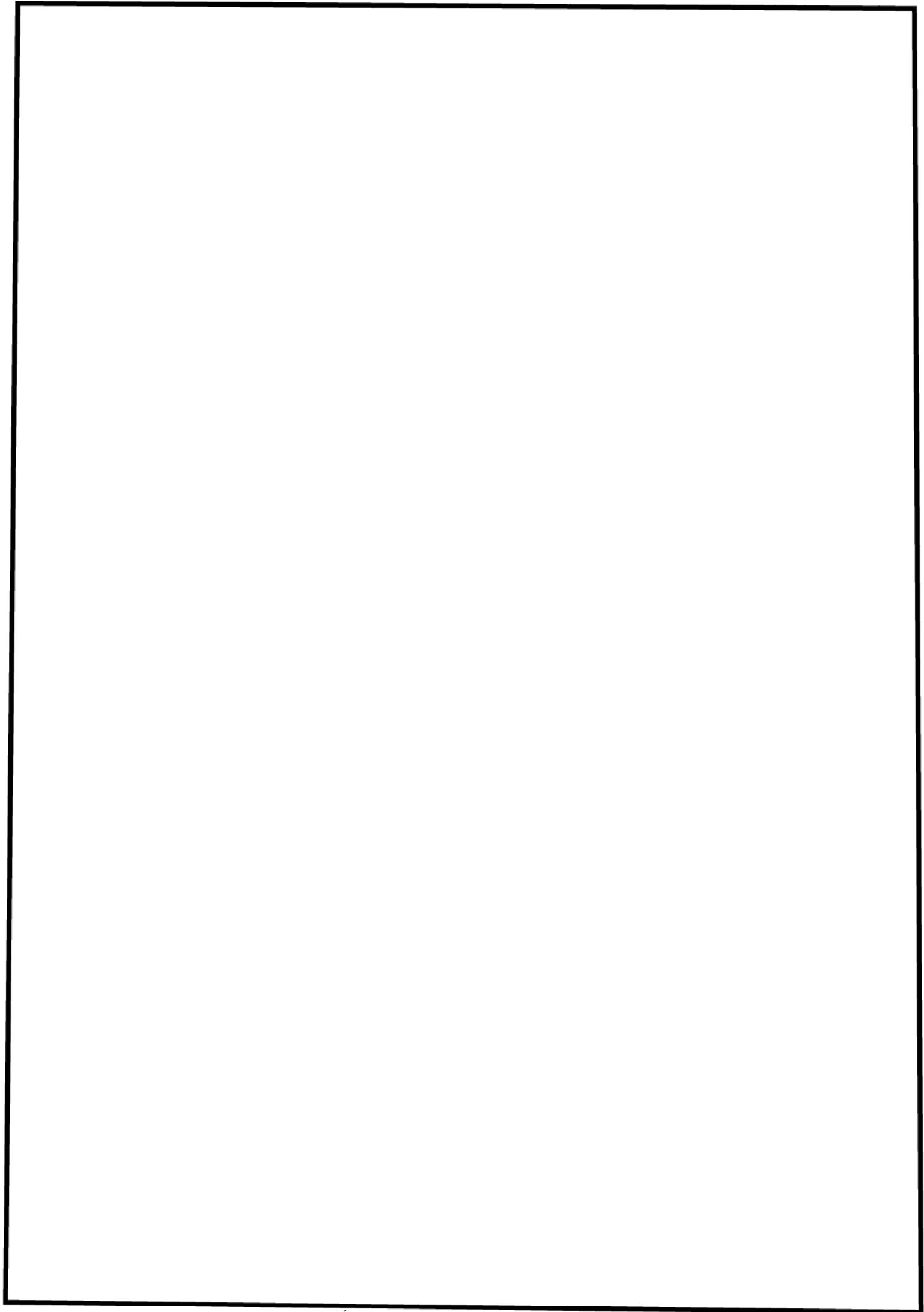














09/07/2014

09/07/2014

4

X2



A  
Mae  
Gor  
Tel.  
Told  
H.P.



A  
R

Sp

E

E

E

E

E

E

E

E

E

E

E

E

E

E

E

E

E

E

E

E

E

E

E

E

E

E

E

E

E

E

E

E

E

E

E

E

E

Δ  
Jae  
Sank  
el.  
Tele  
H.R.



A  
R  
Spe  
E

cl  
n  
In  
Pa  
N  
C  
E

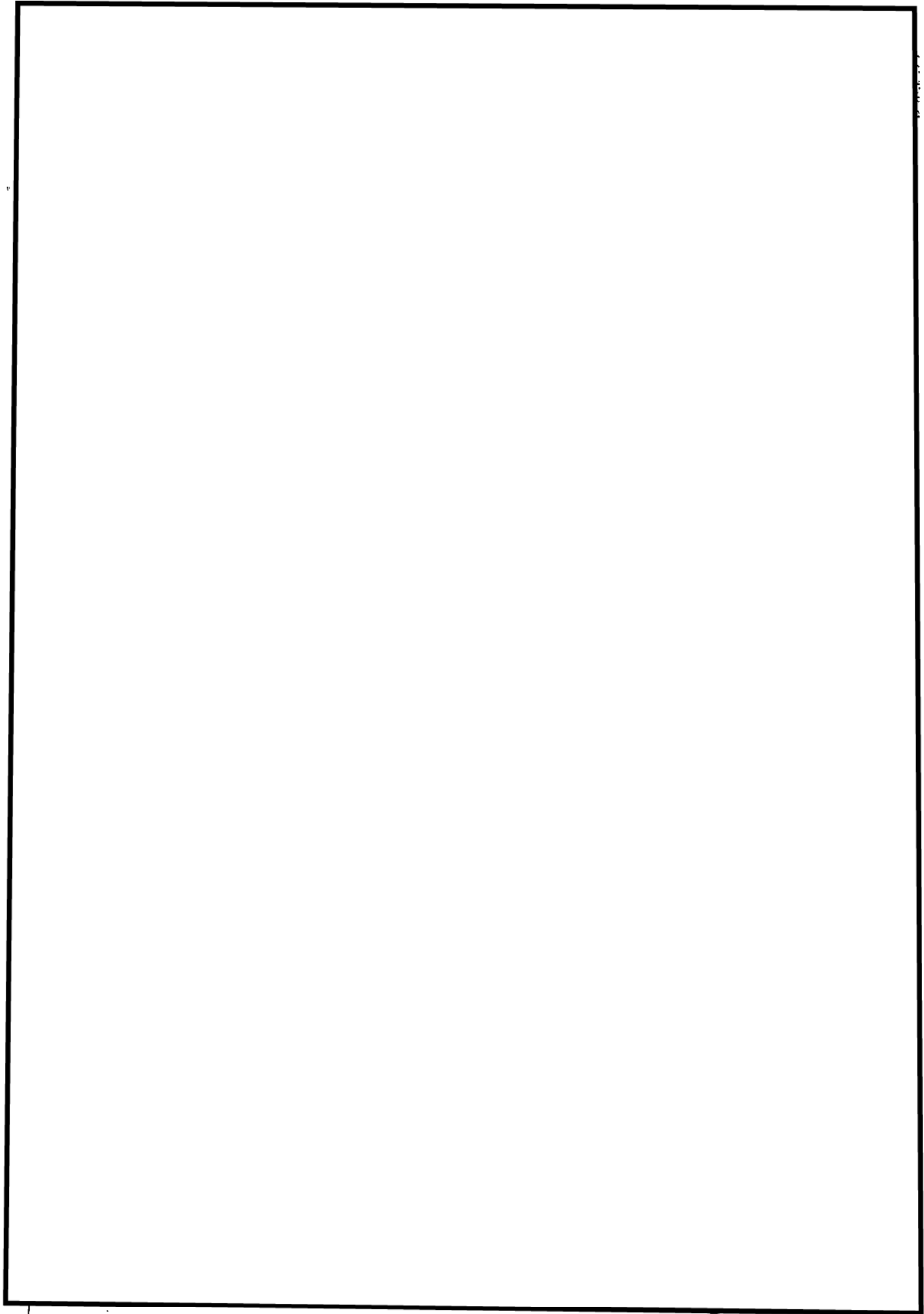
W  
S  
S

MINININININ

1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9  
10  
11  
12  
13  
14  
15  
16  
17  
18  
19  
20  
21  
22  
23  
24  
25  
26  
27  
28  
29  
30  
31  
32  
33  
34  
35  
36  
37  
38  
39  
40  
41  
42  
43  
44  
45  
46  
47  
48  
49  
50  
51  
52  
53  
54  
55  
56  
57  
58  
59  
60  
61  
62  
63  
64  
65  
66  
67  
68  
69  
70  
71  
72  
73  
74  
75  
76  
77  
78  
79  
80  
81  
82  
83  
84  
85  
86  
87  
88  
89  
90  
91  
92  
93  
94  
95  
96  
97  
98  
99  
100







D

O

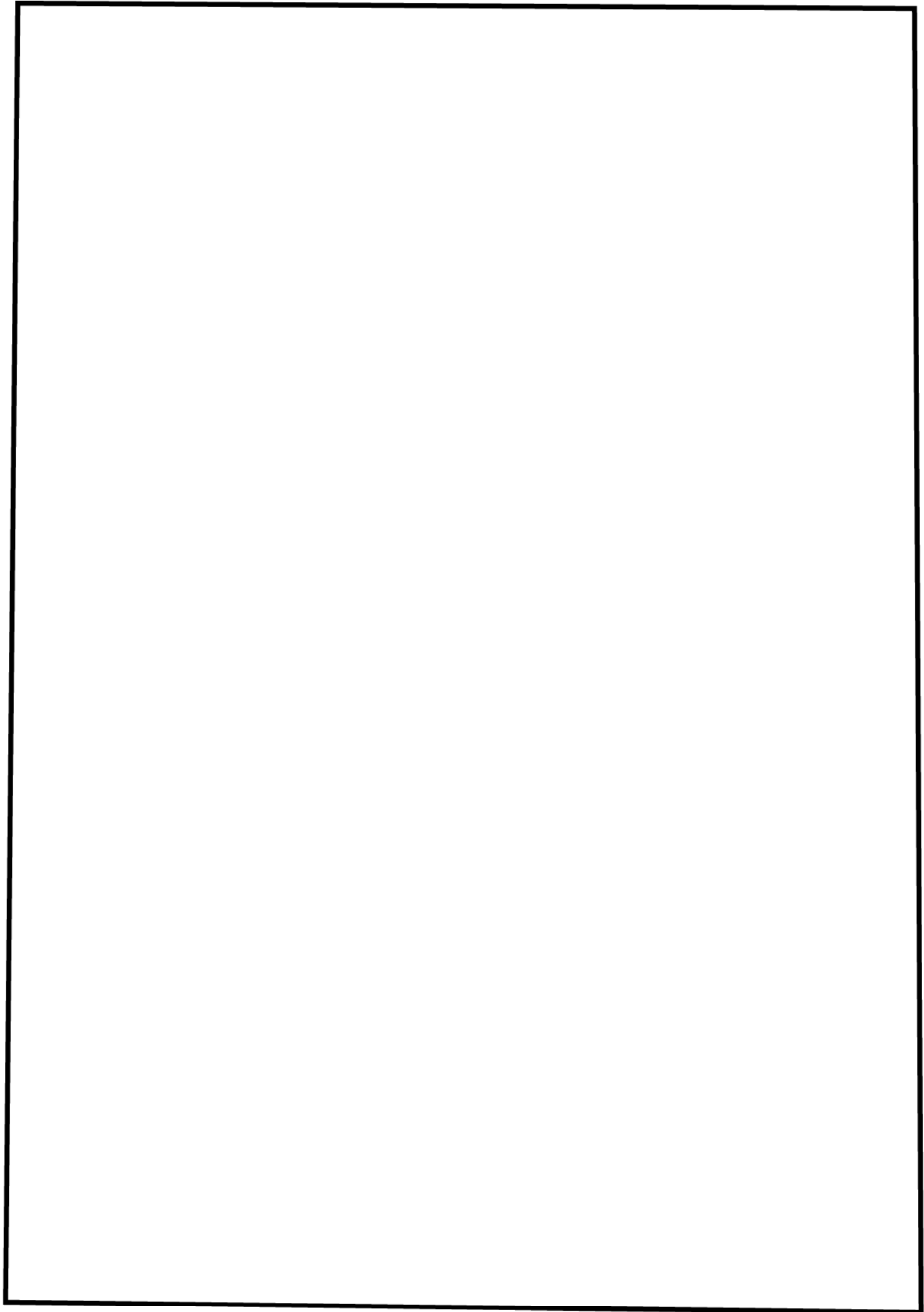
M

a

M

V





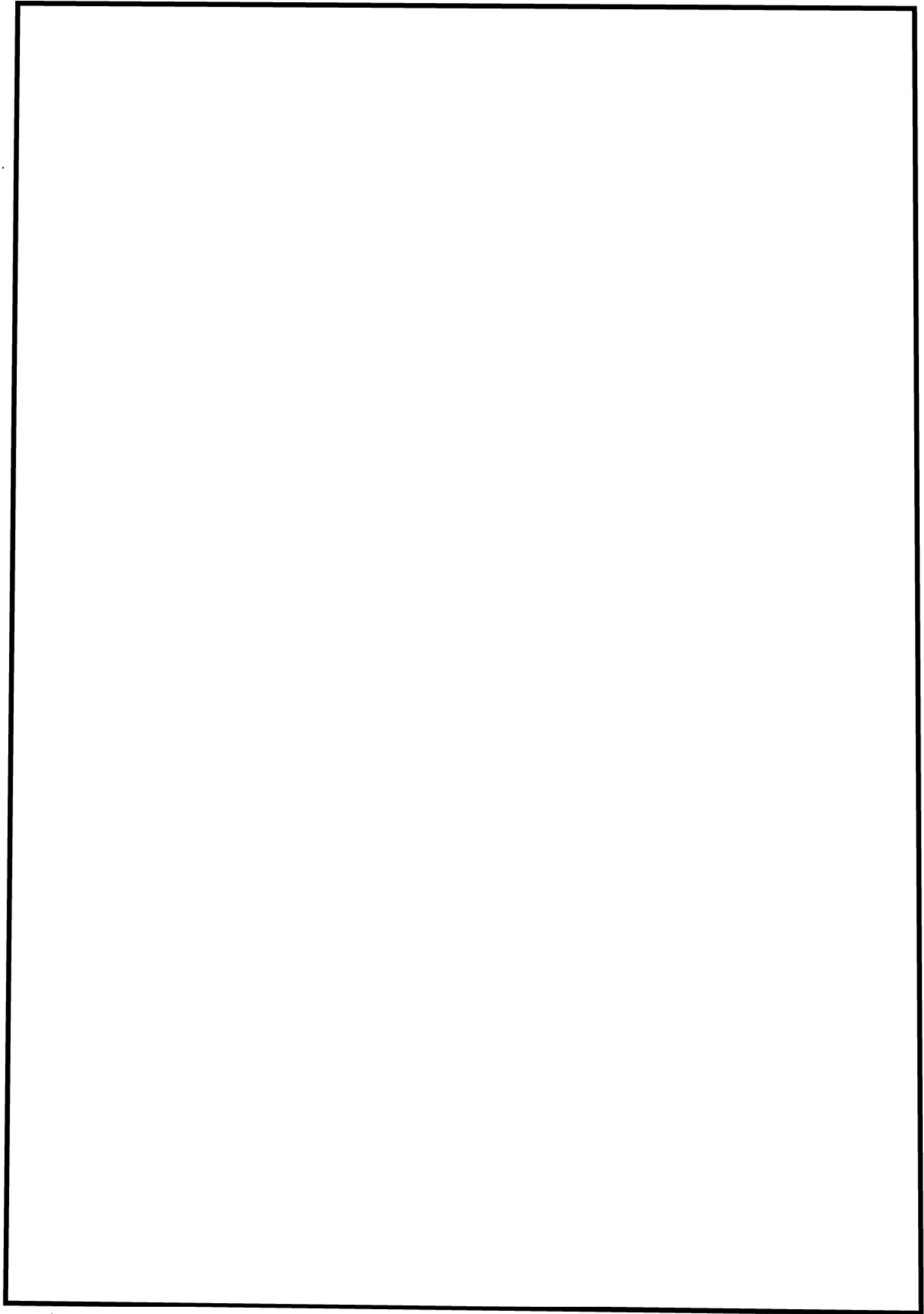


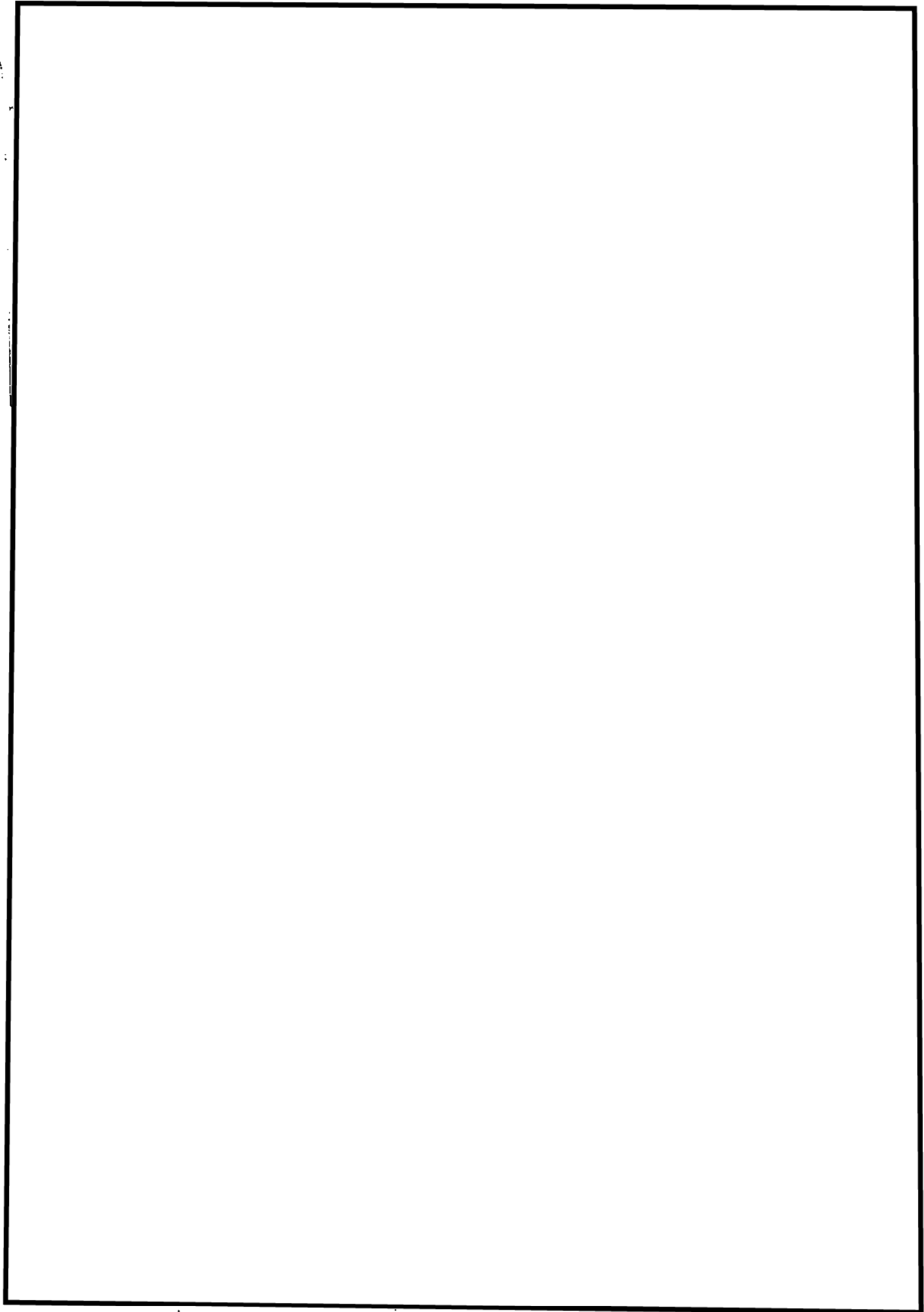
LIST  
PAGE

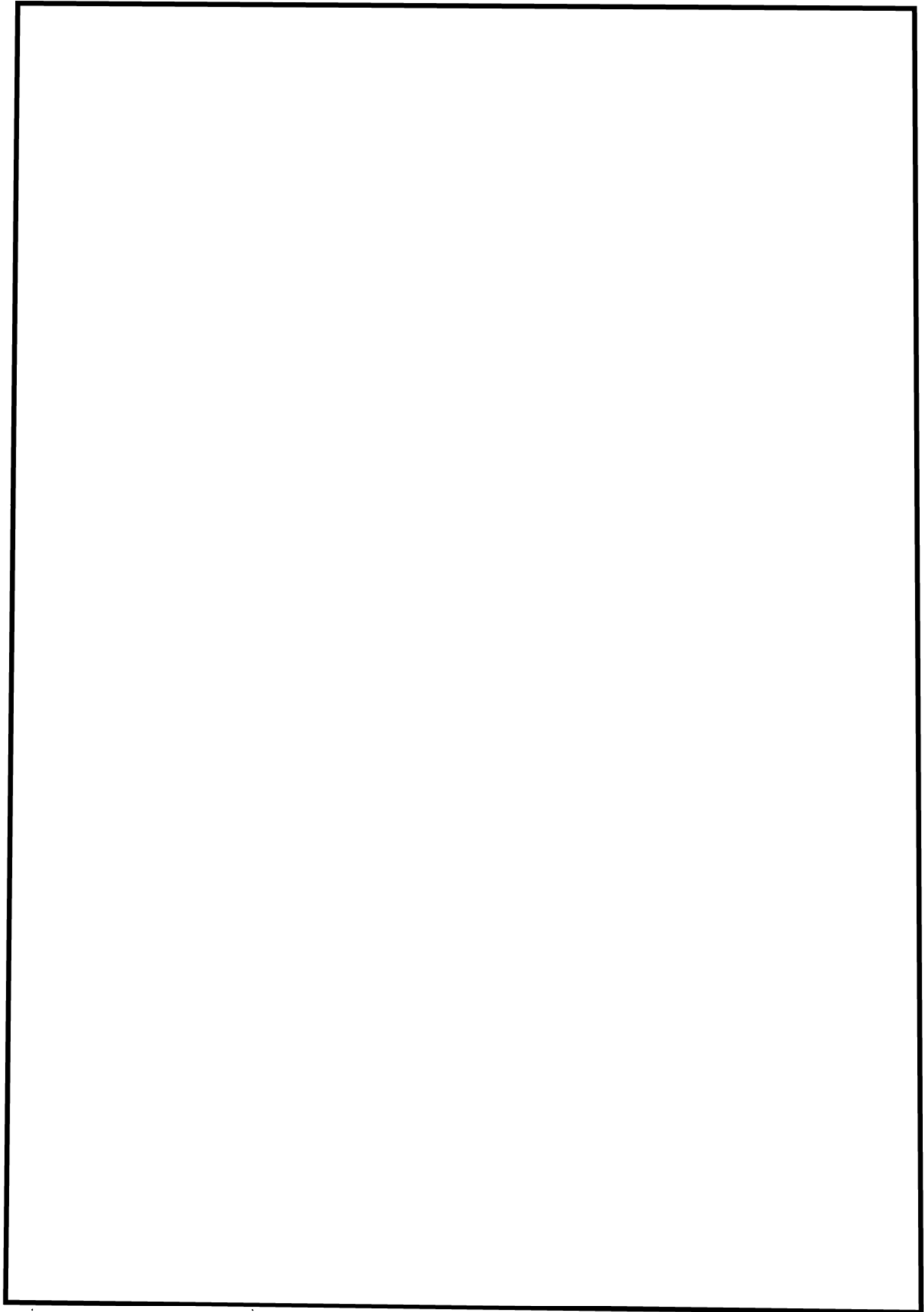
EO  
XTC  
RA  
XTC

C  
HE  
CO  
RE  
EX

N  
C  
E  
F





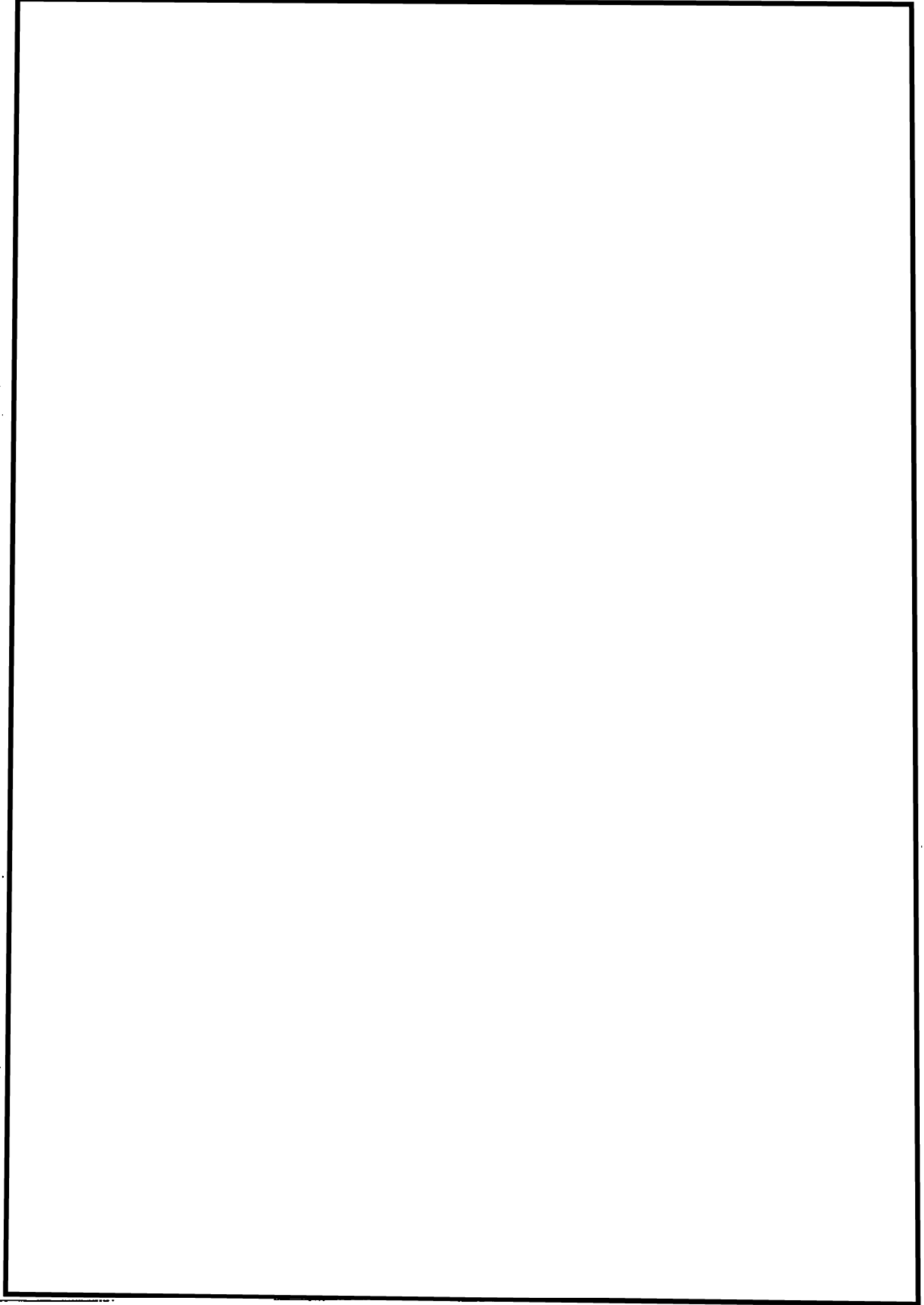


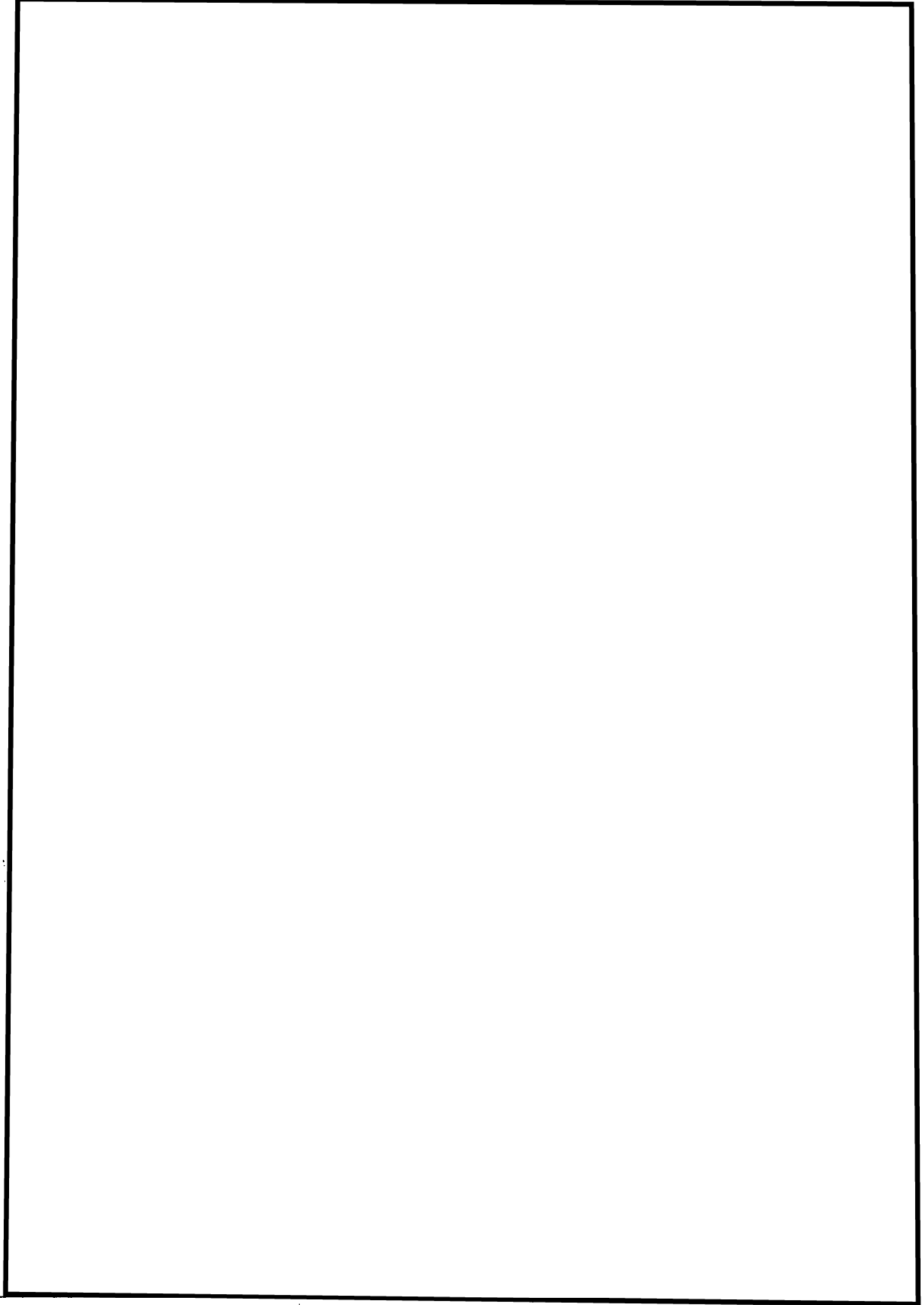


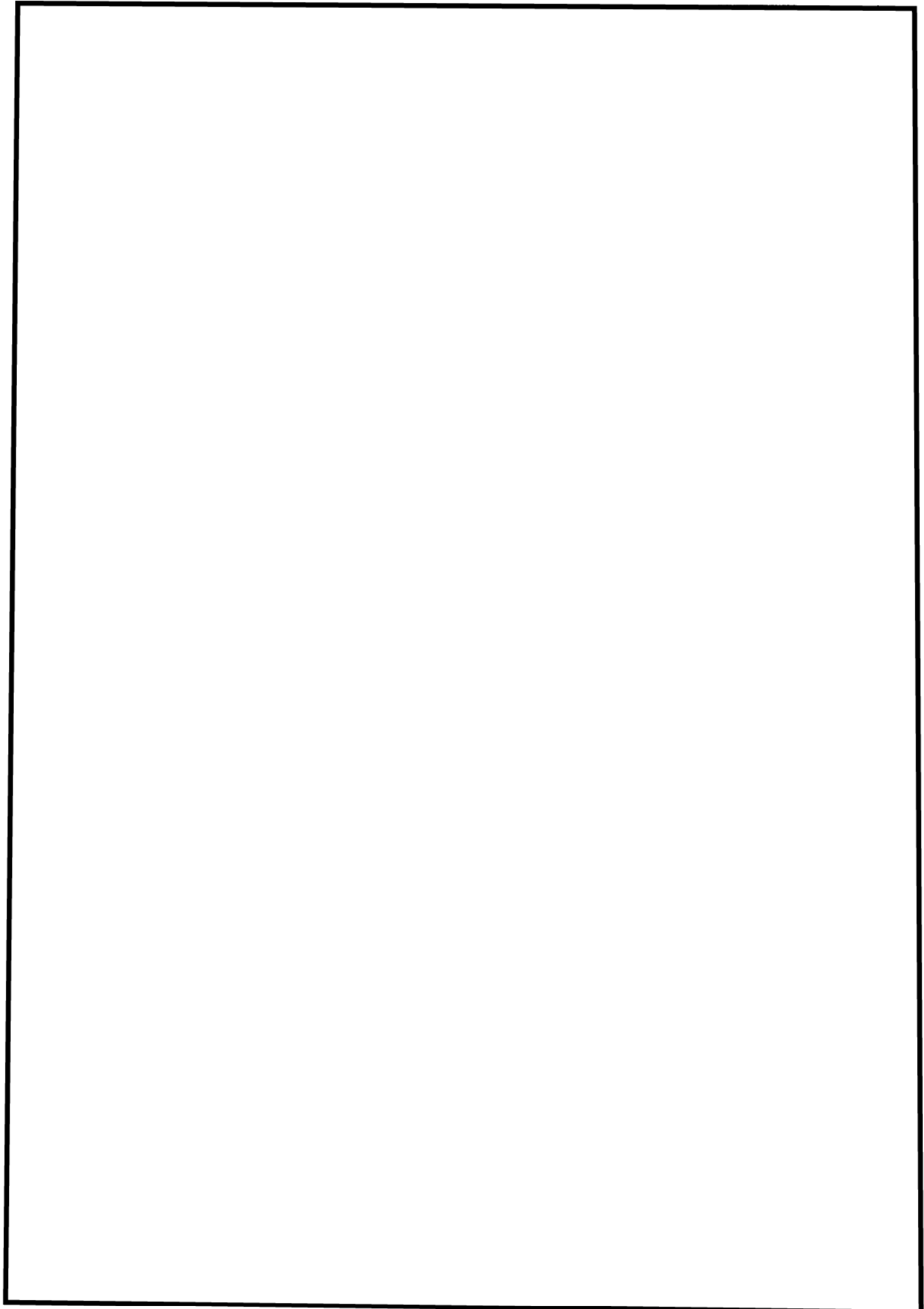


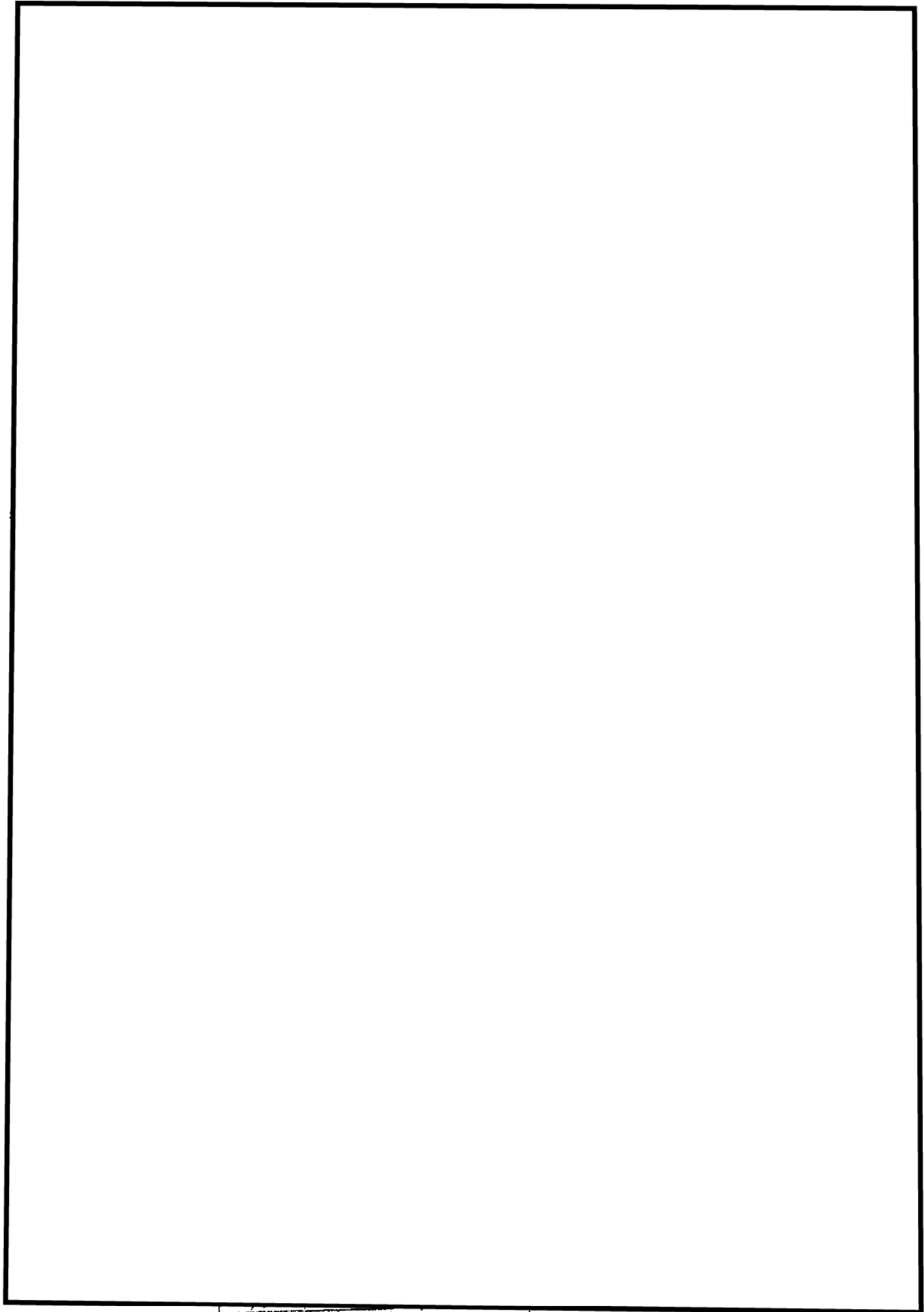






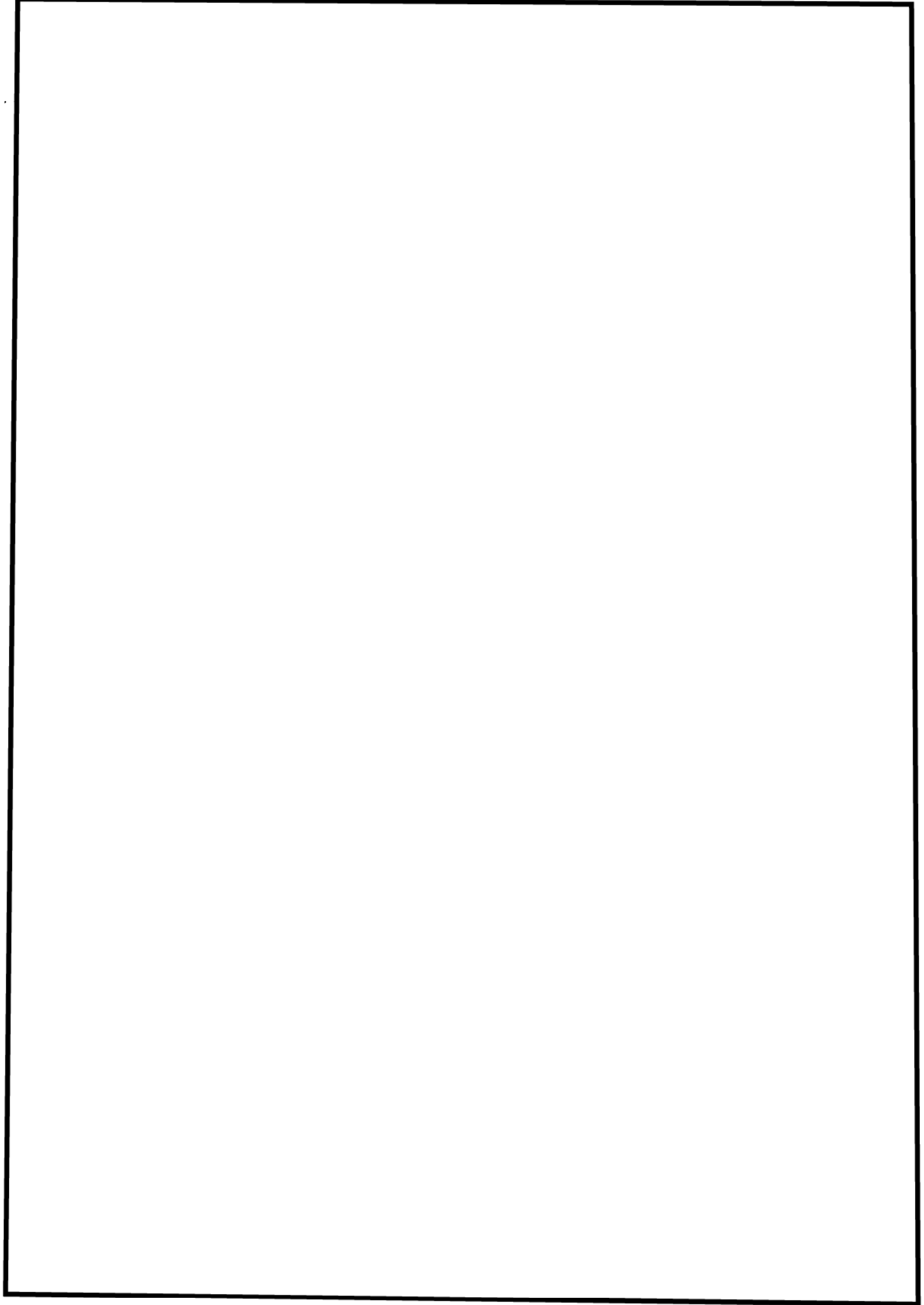




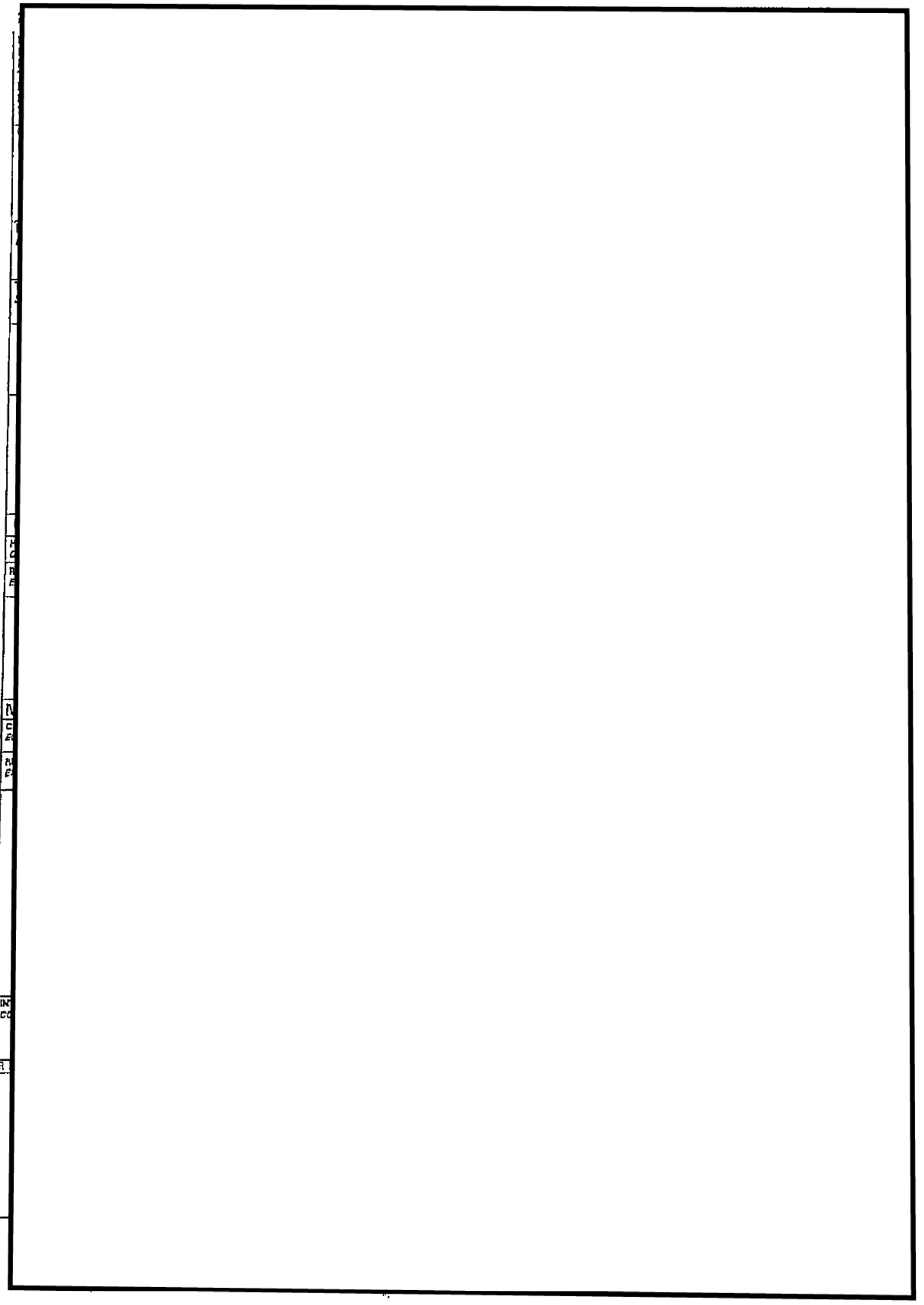


1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9  
10  
11  
12  
13  
14  
15  
16  
17  
18  
19  
20  
21  
22  
23  
24  
25  
26  
27  
28  
29  
30  
31  
32  
33  
34  
35  
36  
37  
38  
39  
40  
41  
42  
43  
44  
45  
46  
47  
48  
49  
50  
51  
52  
53  
54  
55  
56  
57  
58  
59  
60  
61  
62  
63  
64  
65  
66  
67  
68  
69  
70  
71  
72  
73  
74  
75  
76  
77  
78  
79  
80  
81  
82  
83  
84  
85  
86  
87  
88  
89  
90  
91  
92  
93  
94  
95  
96  
97  
98  
99  
100







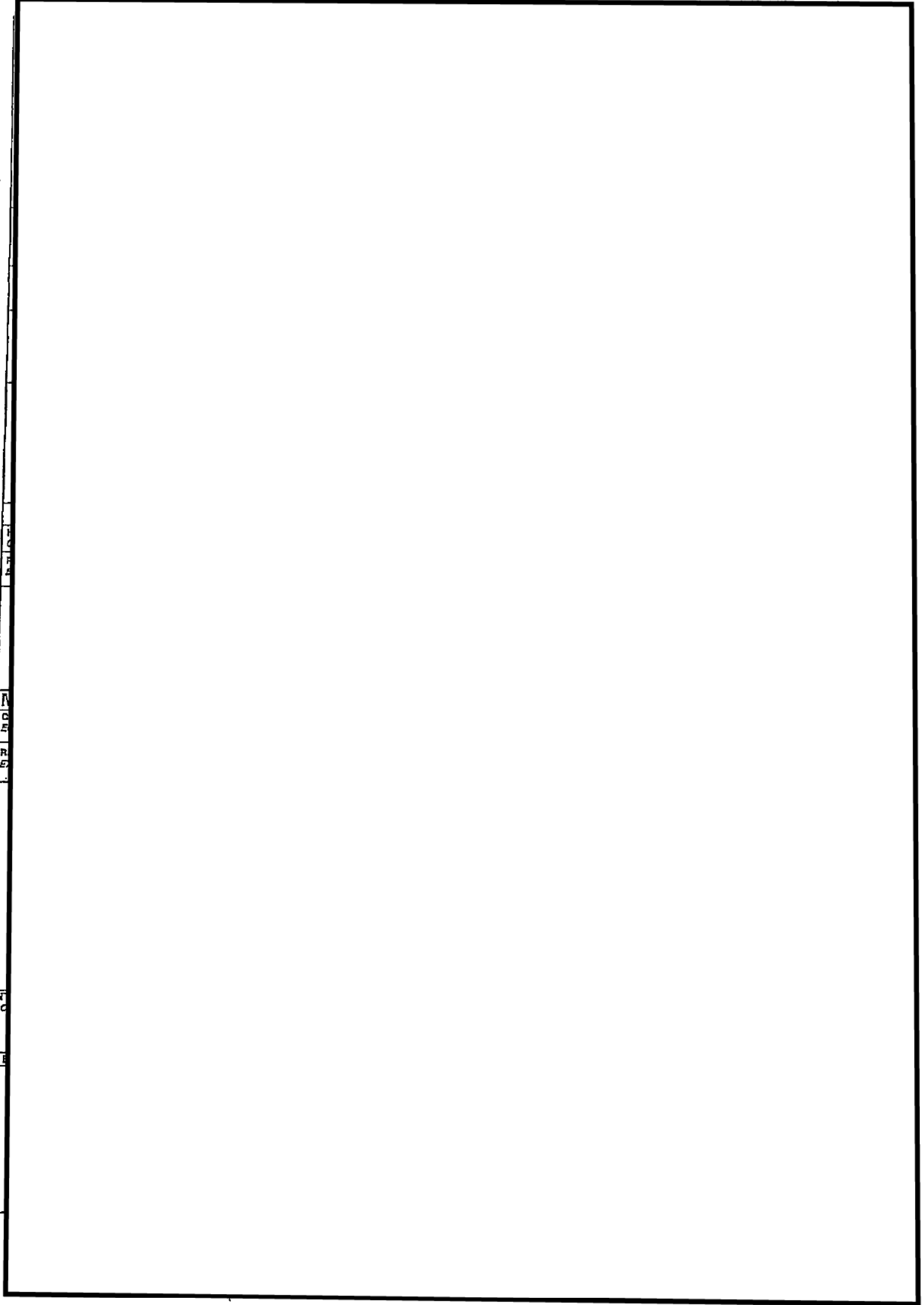


H  
O  
R  
E

2  
E  
R  
E

2  
E

1

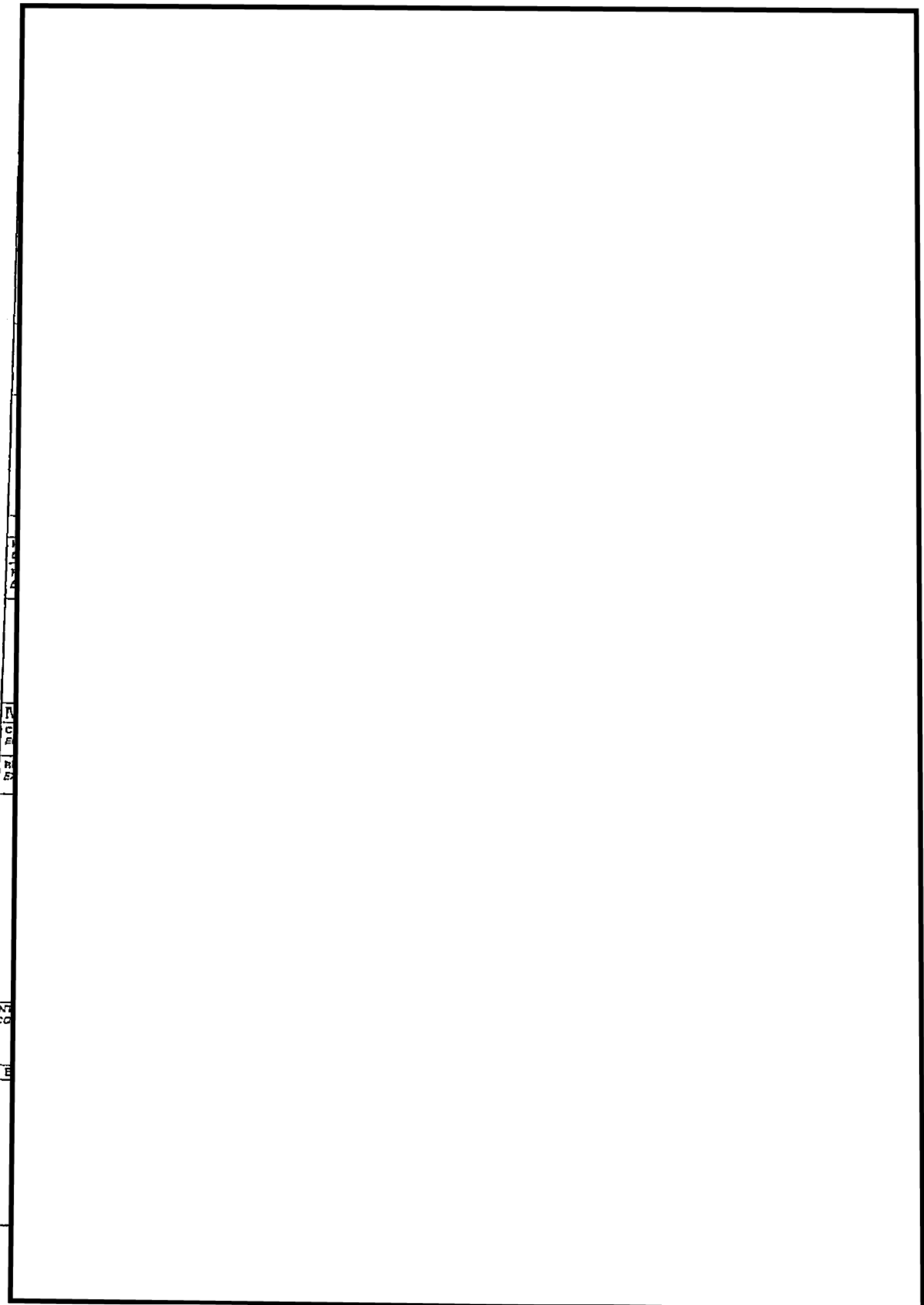


F  
S  
P

N  
E  
S

IN

RE



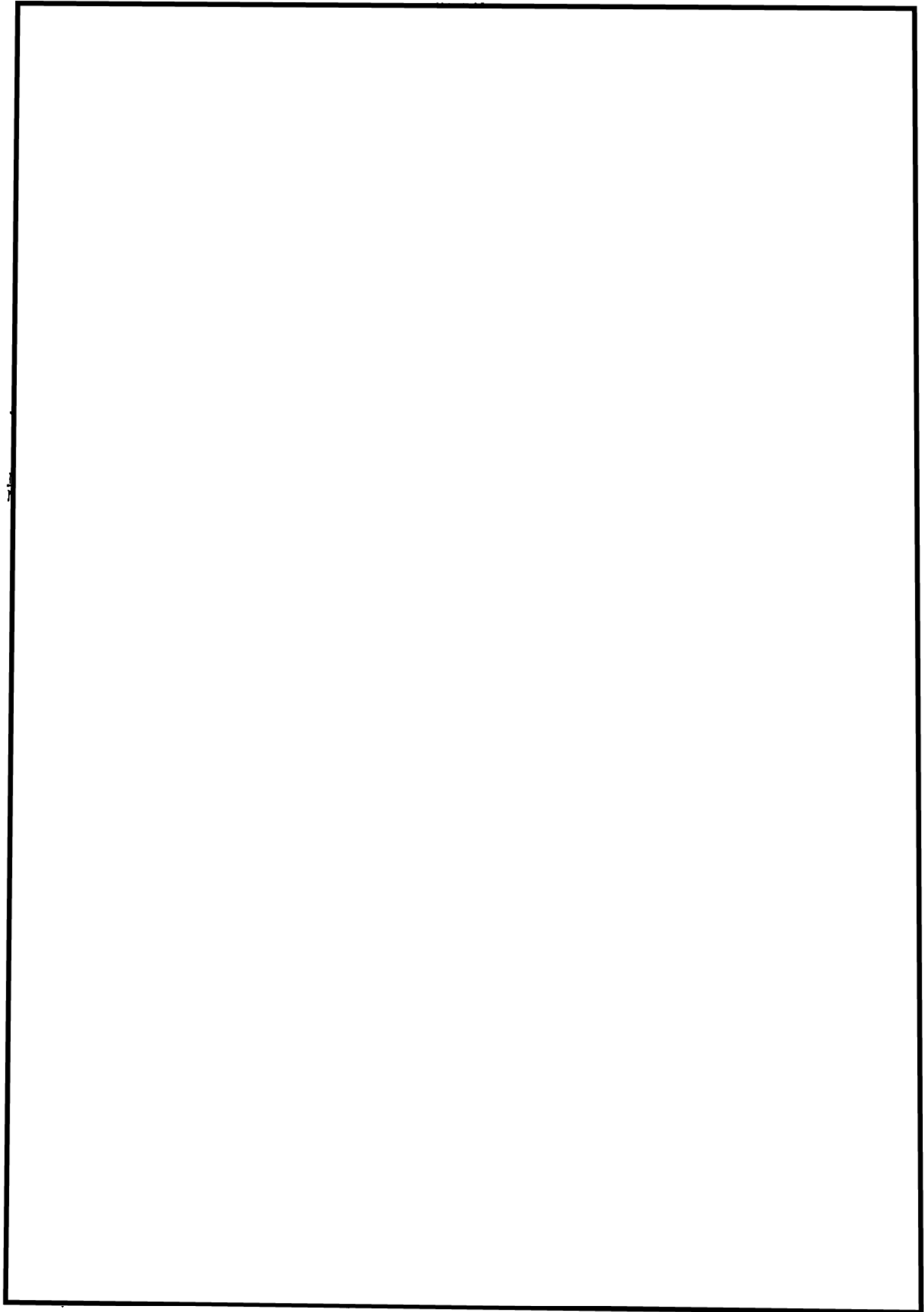
1951

1952

1953

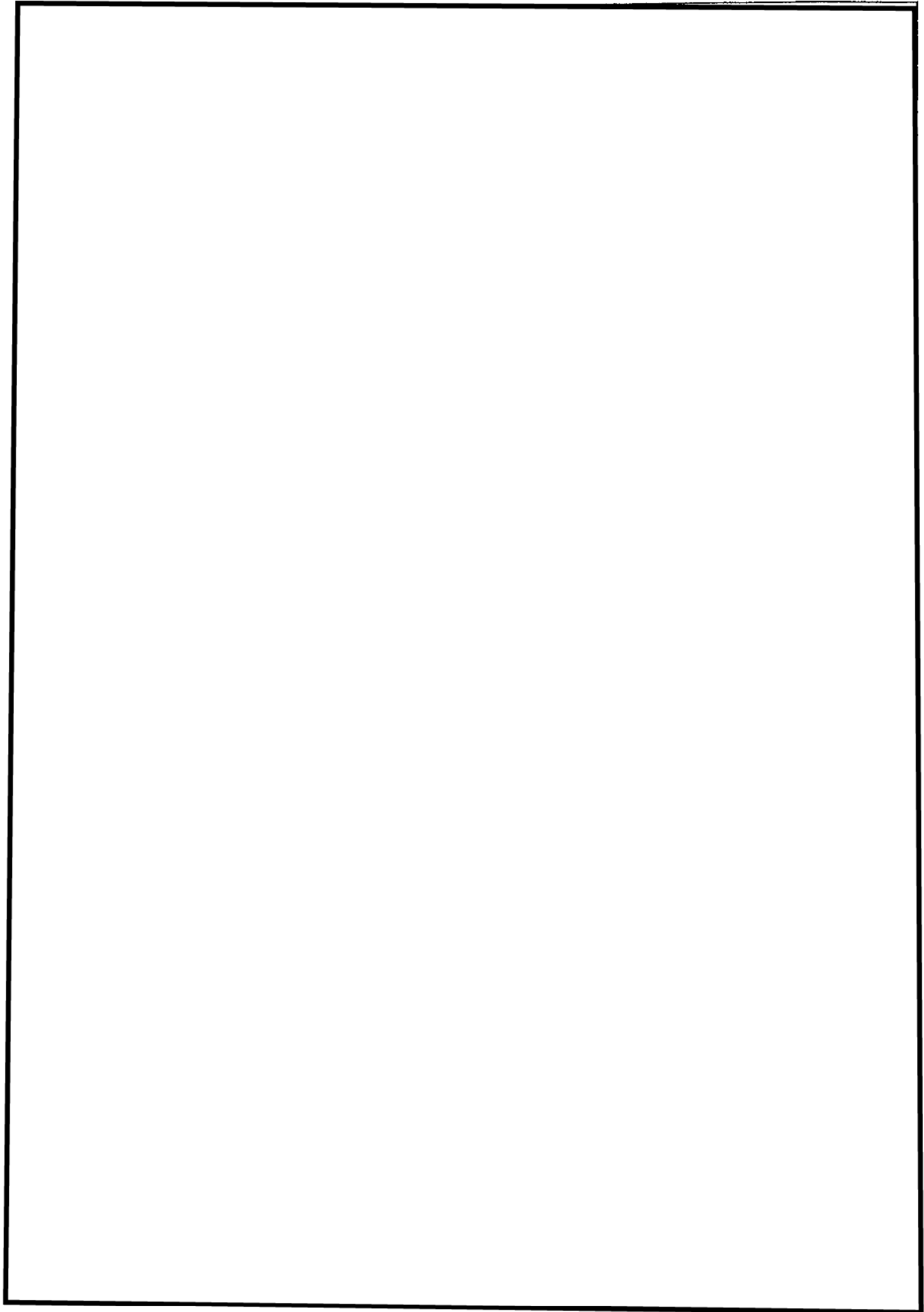
1954

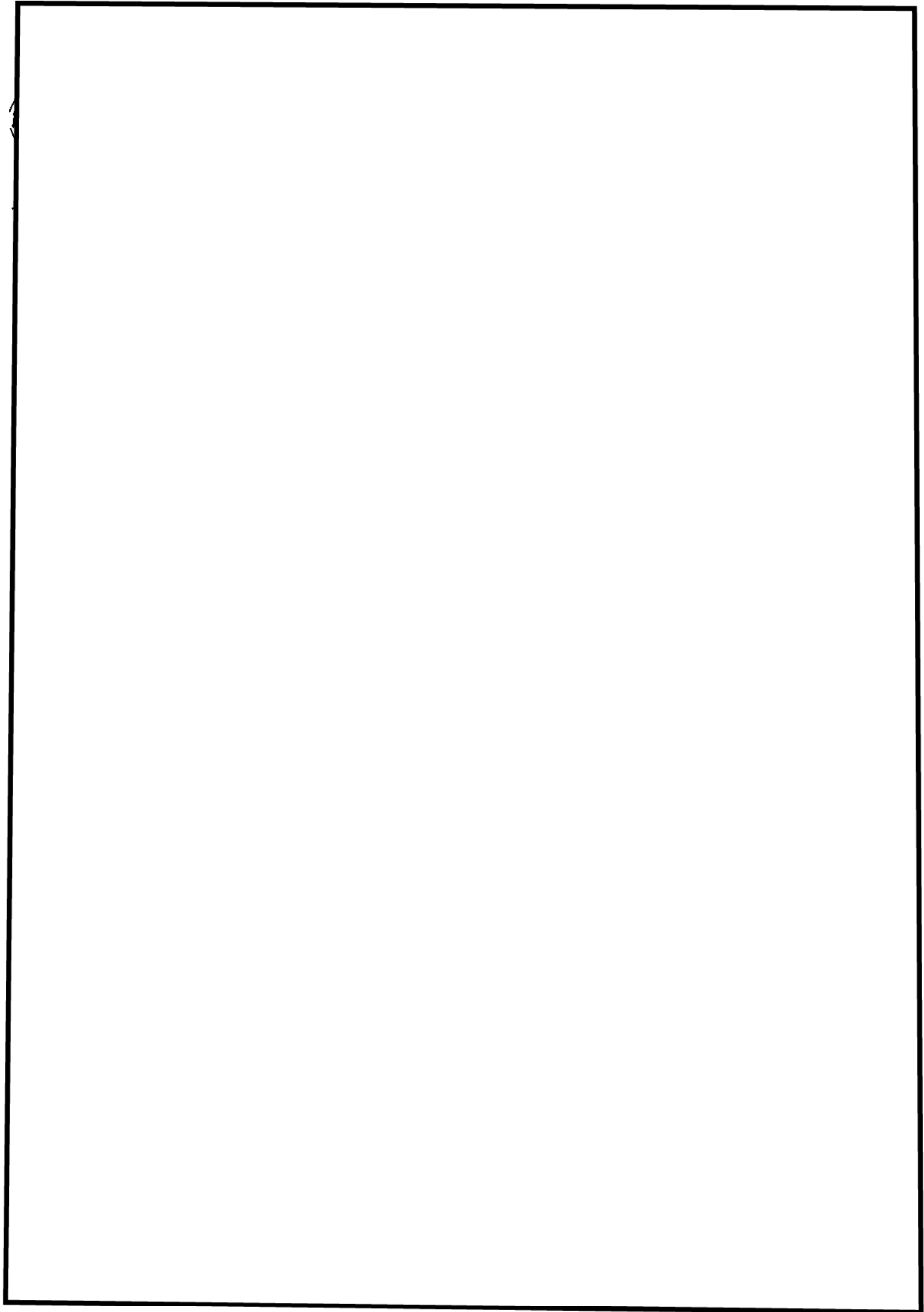
1955

















## 輸送容器 BORALジン混合重量一覧

No	成
	容器番号
1	TNF-XI-0615
2	TNF-XI-0614
3	TNF-XI-0665
4	TNF-XI-0671
5	TNF-XI-0672
6	TNF-XI-0673
7	TNF-XI-0674
8	TNF-XI-0728
9	TNF-XI-0729
10	TNF-XI-0730
11	TNF-XI-0731
12	TNF-XI-0732
13	TNF-XI-0733
14	TNF-XI-0734
15	TNF-XI-0735
16	TNF-XI-0736
17	TNF-XI-0737
18	TNF-XI-0738
19	TNF-XI-0739
20	TNF-XI-0740

輸送容器 BORALレンダ 混合重量一覧

No	氏
容器番号	
21	TNF-XI-0741
22	TNF-XI-0742
23	TNF-XI-0743
24	TNF-XI-0744
25	TNF-XI-0745
26	TNF-XI-0746
27	TNF-XI-0747
28	TNF-XI-0748
29	TNF-XI-0749
30	TNF-XI-0750
31	TNF-XI-0751
32	TNF-XI-0752
33	TNF-XI-0753
34	TNF-XI-0754
35	TNF-XI-0755
36	TNF-XI-0756
37	TNF-XI-0757
38	TNF-XI-0758
39	TNF-XI-0759
40	TNF-XI-0760

輸送容器 BORALジン混合重量一覧

No	容器番号
41	TNF-XI-0761
42	TNF-XI-0762
43	TNF-XI-0763
44	TNF-XI-0764
45	TNF-XI-0765
46	TNF-XI-0766
47	TNF-XI-0767
48	TNF-XI-0768
49	TNF-XI-0769
50	TNF-XI-0770
51	TNF-XI-0771
52	TNF-XI-0772
53	TNF-XI-0773
54	TNF-XI-0774
55	TNF-XI-0775
56	TNF-XI-0776
57	TNF-XI-0777
58	TNF-XI-0778
59	TNF-XI-0779
60	TNF-XI-0780

## 輸送容器 BORALジンを混合車量一覧

No	成
	容器番号
61	TNF-XI-0781
62	TNF-XI-0782
63	TNF-XI-0783
64	TNF-XI-0784
65	TNF-XI-0785
66	TNF-XI-0786
67	TNF-XI-0787
68	TNF-XI-0788
69	TNF-XI-0789
70	TNF-XI-0790
71	TNF-XI-0791
72	TNF-XI-0792
73	TNF-XI-0793
74	TNF-XI-0794
75	TNF-XI-0795
76	TNF-XI-0796
77	TNF-XI-0797
78	TNF-XI-0798
79	TNF-XI-0799
80	TNF-XI-0800

輸送容器 フェノリックフォーム(ベルト)物生産一覽

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0615	21	TNF-XI-0741
2	TNF-XI-0644	22	TNF-XI-0742
3	TNF-XI-0665	23	TNF-XI-0743
4	TNF-XI-0671	24	TNF-XI-0744
5	TNF-XI-0672	25	TNF-XI-0745
6	TNF-XI-0673	26	TNF-XI-0746
7	TNF-XI-0674	27	TNF-XI-0747
8	TNF-XI-0728	28	TNF-XI-0748
9	TNF-XI-0729	29	TNF-XI-0749
10	TNF-XI-0730	30	TNF-XI-0750
11	TNF-XI-0731	31	TNF-XI-0751
12	TNF-XI-0732	32	TNF-XI-0752
13	TNF-XI-0733	33	TNF-XI-0753
14	TNF-XI-0734	34	TNF-XI-0754
15	TNF-XI-0735	35	TNF-XI-0755
16	TNF-XI-0736	36	TNF-XI-0756
17	TNF-XI-0737	37	TNF-XI-0757
18	TNF-XI-0738	38	TNF-XI-0758
19	TNF-XI-0739	39	TNF-XI-0759
20	TNF-XI-0740	40	TNF-XI-0760

## 輸送容器 フェリックフォーム(ベルト)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0761	61	TNF-XI-0781
42	TNF-XI-0762	62	TNF-XI-0782
43	TNF-XI-0763	63	TNF-XI-0783
44	TNF-XI-0764	64	TNF-XI-0784
45	TNF-XI-0765	65	TNF-XI-0785
46	TNF-XI-0766	66	TNF-XI-0786
47	TNF-XI-0767	67	TNF-XI-0787
48	TNF-XI-0768	68	TNF-XI-0788
49	TNF-XI-0769	69	TNF-XI-0789
50	TNF-XI-0770	70	TNF-XI-0790
51	TNF-XI-0771	71	TNF-XI-0791
52	TNF-XI-0772	72	TNF-XI-0792
53	TNF-XI-0773	73	TNF-XI-0793
54	TNF-XI-0774	74	TNF-XI-0794
55	TNF-XI-0775	75	TNF-XI-0795
56	TNF-XI-0776	76	TNF-XI-0796
57	TNF-XI-0777	77	TNF-XI-0797
58	TNF-XI-0778	78	TNF-XI-0798
59	TNF-XI-0779	79	TNF-XI-0799
60	TNF-XI-0780	80	TNF-XI-0800



輸送容器 フェノリックフォーム(コーナー)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0615	21	TNF-XI-0741
2	TNF-XI-0644	22	TNF-XI-0742
3	TNF-XI-0665	23	TNF-XI-0743
4	TNF-XI-0671	24	TNF-XI-0744
5	TNF-XI-0672	25	TNF-XI-0745
6	TNF-XI-0673	26	TNF-XI-0746
7	TNF-XI-0674	27	TNF-XI-0747
8	TNF-XI-0728	28	TNF-XI-0748
9	TNF-XI-0729	29	TNF-XI-0749
10	TNF-XI-0730	30	TNF-XI-0750
11	TNF-XI-0731	31	TNF-XI-0751
12	TNF-XI-0732	32	TNF-XI-0752
13	TNF-XI-0733	33	TNF-XI-0753
14	TNF-XI-0734	34	TNF-XI-0754
15	TNF-XI-0735	35	TNF-XI-0755
16	TNF-XI-0736	36	TNF-XI-0756
17	TNF-XI-0737	37	TNF-XI-0757
18	TNF-XI-0738	38	TNF-XI-0758
19	TNF-XI-0739	39	TNF-XI-0759
20	TNF-XI-0740	40	TNF-XI-0760

輸送容器 フェノリックフォーム(コーナー)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0761	61	TNF-XI-0781
42	TNF-XI-0762	62	TNF-XI-0782
43	TNF-XI-0763	63	TNF-XI-0783
44	TNF-XI-0764	64	TNF-XI-0784
45	TNF-XI-0765	65	TNF-XI-0785
46	TNF-XI-0766	66	TNF-XI-0786
47	TNF-XI-0767	67	TNF-XI-0787
48	TNF-XI-0768	68	TNF-XI-0788
49	TNF-XI-0769	69	TNF-XI-0789
50	TNF-XI-0770	70	TNF-XI-0790
51	TNF-XI-0771	71	TNF-XI-0791
52	TNF-XI-0772	72	TNF-XI-0792
53	TNF-XI-0773	73	TNF-XI-0793
54	TNF-XI-0774	74	TNF-XI-0794
55	TNF-XI-0775	75	TNF-XI-0795
56	TNF-XI-0776	76	TNF-XI-0796
57	TNF-XI-0777	77	TNF-XI-0797
58	TNF-XI-0778	78	TNF-XI-0798
59	TNF-XI-0779	79	TNF-XI-0799
60	TNF-XI-0780	80	TNF-XI-0800

## 輸送容器 フェノリックフォーム(ボトム)物性値一覧

No	容器番号
1	TNF-XI-0615
2	TNF-XI-0644
3	TNF-XI-0665
4	TNF-XI-0671
5	TNF-XI-0672
6	TNF-XI-0673
7	TNF-XI-0674
8	TNF-XI-0728
9	TNF-XI-0729
10	TNF-XI-0730
11	TNF-XI-0731
12	TNF-XI-0732
13	TNF-XI-0733
14	TNF-XI-0734
15	TNF-XI-0735
16	TNF-XI-0736
17	TNF-XI-0737
18	TNF-XI-0738
19	TNF-XI-0739
20	TNF-XI-0740
21	TNF-XI-0741
22	TNF-XI-0742
23	TNF-XI-0743
24	TNF-XI-0744
25	TNF-XI-0745
26	TNF-XI-0746
27	TNF-XI-0747
28	TNF-XI-0748
29	TNF-XI-0749
30	TNF-XI-0750
31	TNF-XI-0751
32	TNF-XI-0752
33	TNF-XI-0753
34	TNF-XI-0754
35	TNF-XI-0755
36	TNF-XI-0756
37	TNF-XI-0757
38	TNF-XI-0758
39	TNF-XI-0759
40	TNF-XI-0760
41	TNF-XI-0761
42	TNF-XI-0762
43	TNF-XI-0763
44	TNF-XI-0764
45	TNF-XI-0765
46	TNF-XI-0766
47	TNF-XI-0767
48	TNF-XI-0768
49	TNF-XI-0769
50	TNF-XI-0770
51	TNF-XI-0771
52	TNF-XI-0772
53	TNF-XI-0773
54	TNF-XI-0774
55	TNF-XI-0775
56	TNF-XI-0776
57	TNF-XI-0777
58	TNF-XI-0778
59	TNF-XI-0779
60	TNF-XI-0780
61	TNF-XI-0781
62	TNF-XI-0782
63	TNF-XI-0783
64	TNF-XI-0784
65	TNF-XI-0785
66	TNF-XI-0786
67	TNF-XI-0787
68	TNF-XI-0788
69	TNF-XI-0789
70	TNF-XI-0790
71	TNF-XI-0791
72	TNF-XI-0792
73	TNF-XI-0793
74	TNF-XI-0794
75	TNF-XI-0795
76	TNF-XI-0796
77	TNF-XI-0797
78	TNF-XI-0798
79	TNF-XI-0799
80	TNF-XI-0800

輸送容器 フェノリックフォーム(ボトム)物性値一覧

No	容器番号	

輸送容器 フェノリックフォーム(注入材)物性値一覧

No.	容器番号	物性値 No.
1	TNF-XI-0615	0615
2	TNF-XI-0644	0644
3	TNF-XI-0665	0665
4	TNF-XI-0671	0671
5	TNF-XI-0672	0672
6	TNF-XI-0673	0673
7	TNF-XI-0674	0674
8	TNF-XI-0728	0728
9	TNF-XI-0729	0729
10	TNF-XI-0730	0730
11	TNF-XI-0731	0731
12	TNF-XI-0732	0732
13	TNF-XI-0733	0733
14	TNF-XI-0734	0734
15	TNF-XI-0735	0735
16	TNF-XI-0736	0736
17	TNF-XI-0737	0737
18	TNF-XI-0738	0738
19	TNF-XI-0739	0739
20	TNF-XI-0740	0740
21	TNF-XI-0741	0741
22	TNF-XI-0742	0742
23	TNF-XI-0743	0743
24	TNF-XI-0744	0744
25	TNF-XI-0745	0745
26	TNF-XI-0746	0746
27	TNF-XI-0747	0747
28	TNF-XI-0748	0748
29	TNF-XI-0749	0749
30	TNF-XI-0750	0750
31	TNF-XI-0751	0751
32	TNF-XI-0752	0752
33	TNF-XI-0753	0753
34	TNF-XI-0754	0754
35	TNF-XI-0755	0755
36	TNF-XI-0756	0756
37	TNF-XI-0757	0757
38	TNF-XI-0758	0758
39	TNF-XI-0759	0759
40	TNF-XI-0760	0760
41	TNF-XI-0761	0761
42	TNF-XI-0762	0762
43	TNF-XI-0763	0763
44	TNF-XI-0764	0764
45	TNF-XI-0765	0765
46	TNF-XI-0766	0766
47	TNF-XI-0767	0767
48	TNF-XI-0768	0768
49	TNF-XI-0769	0769
50	TNF-XI-0770	0770
51	TNF-XI-0771	0771
52	TNF-XI-0772	0772
53	TNF-XI-0773	0773
54	TNF-XI-0774	0774
55	TNF-XI-0775	0775
56	TNF-XI-0776	0776
57	TNF-XI-0777	0777
58	TNF-XI-0778	0778
59	TNF-XI-0779	0779
60	TNF-XI-0780	0780
61	TNF-XI-0781	0781
62	TNF-XI-0782	0782
63	TNF-XI-0783	0783
64	TNF-XI-0784	0784
65	TNF-XI-0785	0785
66	TNF-XI-0786	0786
67	TNF-XI-0787	0787
68	TNF-XI-0788	0788
69	TNF-XI-0789	0789
70	TNF-XI-0790	0790
71	TNF-XI-0791	0791
72	TNF-XI-0792	0792
73	TNF-XI-0793	0793
74	TNF-XI-0794	0794
75	TNF-XI-0795	0795
76	TNF-XI-0796	0796
77	TNF-XI-0797	0797
78	TNF-XI-0798	0798
79	TNF-XI-0799	0799
80	TNF-XI-0800	0800

輸送容器 フェノリックフォーム(注入材)物性値一覧

No	容器番号	フォーム No	

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0615	11	TNF-XI-0731
2	TNF-XI-0614	12	TNF-XI-0732
3	TNF-XI-0665	13	TNF-XI-0733
4	TNF-XI-0671	14	TNF-XI-0734
5	TNF-XI-0672	15	TNF-XI-0735
6	TNF-XI-0673	16	TNF-XI-0736
7	TNF-XI-0674	17	TNF-XI-0737
8	TNF-XI-0728	18	TNF-XI-0738
9	TNF-XI-0729	19	TNF-XI-0739
10	TNF-XI-0730	20	TNF-XI-0740

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
21	TNF-XI-0741	31	TNF-XI-0751
22	TNF-XI-0742	32	TNF-XI-0752
23	TNF-XI-0743	33	TNF-XI-0753
24	TNF-XI-0744	34	TNF-XI-0754
25	TNF-XI-0745	35	TNF-XI-0755
26	TNF-XI-0746	36	TNF-XI-0756
27	TNF-XI-0747	37	TNF-XI-0757
28	TNF-XI-0748	38	TNF-XI-0758
29	TNF-XI-0749	39	TNF-XI-0759
30	TNF-XI-0750	40	TNF-XI-0760



輸送容器 フェリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号		No	容器番号	
41	TNF-XI-0761		51	TNF-XI-0771	
42	TNF-XI-0762		52	TNF-XI-0772	
43	TNF-XI-0763		53	TNF-XI-0773	
44	TNF-XI-0764		54	TNF-XI-0774	
45	TNF-XI-0765		55	TNF-XI-0775	
46	TNF-XI-0766		56	TNF-XI-0776	
47	TNF-XI-0767		57	TNF-XI-0777	
48	TNF-XI-0768		58	TNF-XI-0778	
49	TNF-XI-0769		59	TNF-XI-0779	
50	TNF-XI-0770		60	TNF-XI-0780	

輸送容器 フェリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
61	TNF-XI-0781	71	TNF-XI-0791
62	TNF-XI-0782	72	TNF-XI-0792
63	TNF-XI-0783	73	TNF-XI-0793
64	TNF-XI-0784	74	TNF-XI-0794
65	TNF-XI-0785	75	TNF-XI-0795
66	TNF-XI-0786	76	TNF-XI-0796
67	TNF-XI-0787	77	TNF-XI-0797
68	TNF-XI-0788	78	TNF-XI-0798
69	TNF-XI-0789	79	TNF-XI-0799
70	TNF-XI-0790	80	TNF-XI-0800

輸送容器 BORALレジン化学分析結果一覧

バッチ 号1回 ※	No	レジンNo
49	1	3072
	2	3073
	3	3076
	4	3077
	5	3080
	6	3081
50	1	3134
	2	3137
	3	3139
	4	3140
	5	3141
51	1	3161
	2	3162
	3	3164
	4	3165
	5	3166
52	1	3212
	2	3216
	3	3217
	4	3218
	5	3220
53	1	3270
	2	3271
	3	3275
	4	3276
	5	3279
54	1	3338
	2	3340
	3	3342
	4	3343
	5	3348

\* :レジン成型体60体(容器15基分相当)を1バッチとして、最低5体の抜取分析を実施。



- 第1,2回立会(60基) → バッチ1~4
- 第3回立会(119基) → バッチ5~12
- 第4回立会(60基) → バッチ13~16
- 第5回立会(90基) → バッチ17~22
- 第6回立会(88基) → バッチ23~28
- 第7回立会(93基) → バッチ29~34
- 第8回立会(120基) → バッチ35~42
- 第9回立会(90基) → バッチ43~48



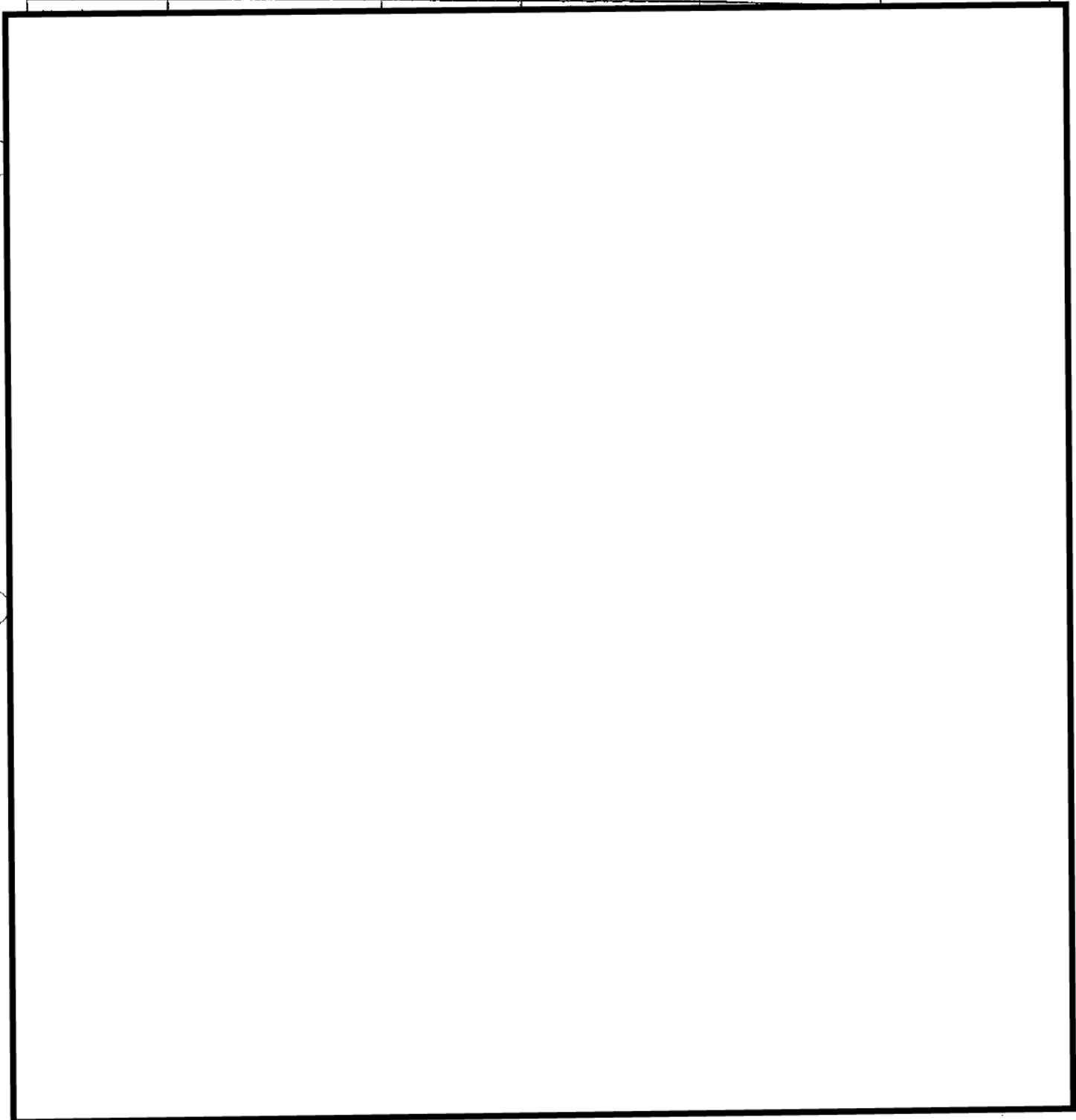
使用計測器、TOOL 校正成績一覧 (立会検査)

No	測定項目	計測器、TOOL 名称	仕様	管理番号	校正成績 参照頁 No.	備考
1	全巾	巻尺		Y-A1C-043	1	
2	容器高さ	巻尺		Y-A1C-043	1	
3	外蓋外径	TOOL No. 4 (通り)		Y-A1V-506	2	
		TOOL No. 4a (止まり)		Y-A1V-507	3	
4	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No. 1 (通り)		Y-A1V-503	4	
		TOOL No. 3 (止まり)		Y-A1V-505	5	
5	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No. 1 (通り)		Y-A1V-503	4	
		TOOL No. 2 (止まり)		Y-A1V-504	6	
6	内蓋嵌合部寸法	TOOL No. 11 (通り、止まり)		No.11	7	
7	内容器フランジ 内径	TOOL No. 7 (通り)		Y-A1V-508	8	
		TOOL No. 7a (止まり)	Y-A1V-509	9		
8	内容器深さ	デプスゲージ	Y-A1N-154	10		
9	内容器と外容器間の 距離	ノギス	O-A1J-187	11		
10	容器重量	秤量計	42829	12		

# 計量器検査成績表

承認	審査
	

所 属	品保	使用場所	高台事務棟	有効期限	03.12~04.04
計測器名称	巻尺	管理番号	Y-A1C-043	管理区分	A級
メーカー	京都度器	型 式	S16-55N	製造番号	
検査要領	OP-KP-MC-2435	検査種類	定検	温度・湿度	>2°C 43%
検査年月日	03.12.23	検査員	深澤	最小目盛	1mm



Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

<b>A</b> <b>MECAGEST</b>	<input type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing : /	Ind : .
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Usine / Factory
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Rep : <b>CONTRÔLE GABARIT N° 04</b>
Conformé	OBSERVATIONS/Observations	

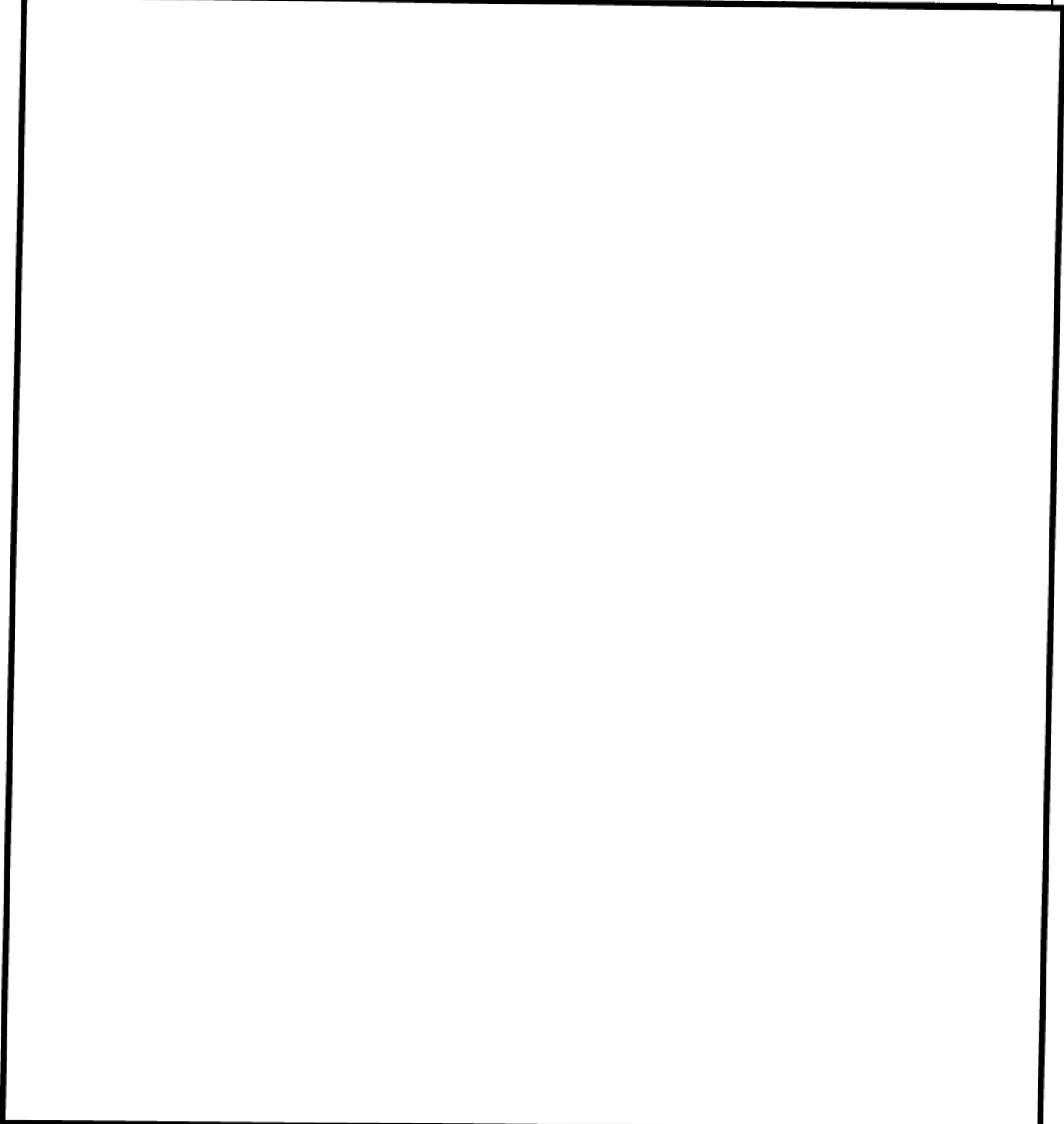
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

<b>A</b> <b>MECAGEST</b>	<input type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
	Client/ Customer : TRANSNUCLEAIRE	Cde Interne / Internal N° : VCI 1.199
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing : /	Ind : . Usine/ Factory : X Site/ Site :
Nomenclature/ Nomenclature : /	Ind :	Rep : <b>CONTRÔLE GABRIT 4a</b>
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No
OBSERVATIONS/Observations		




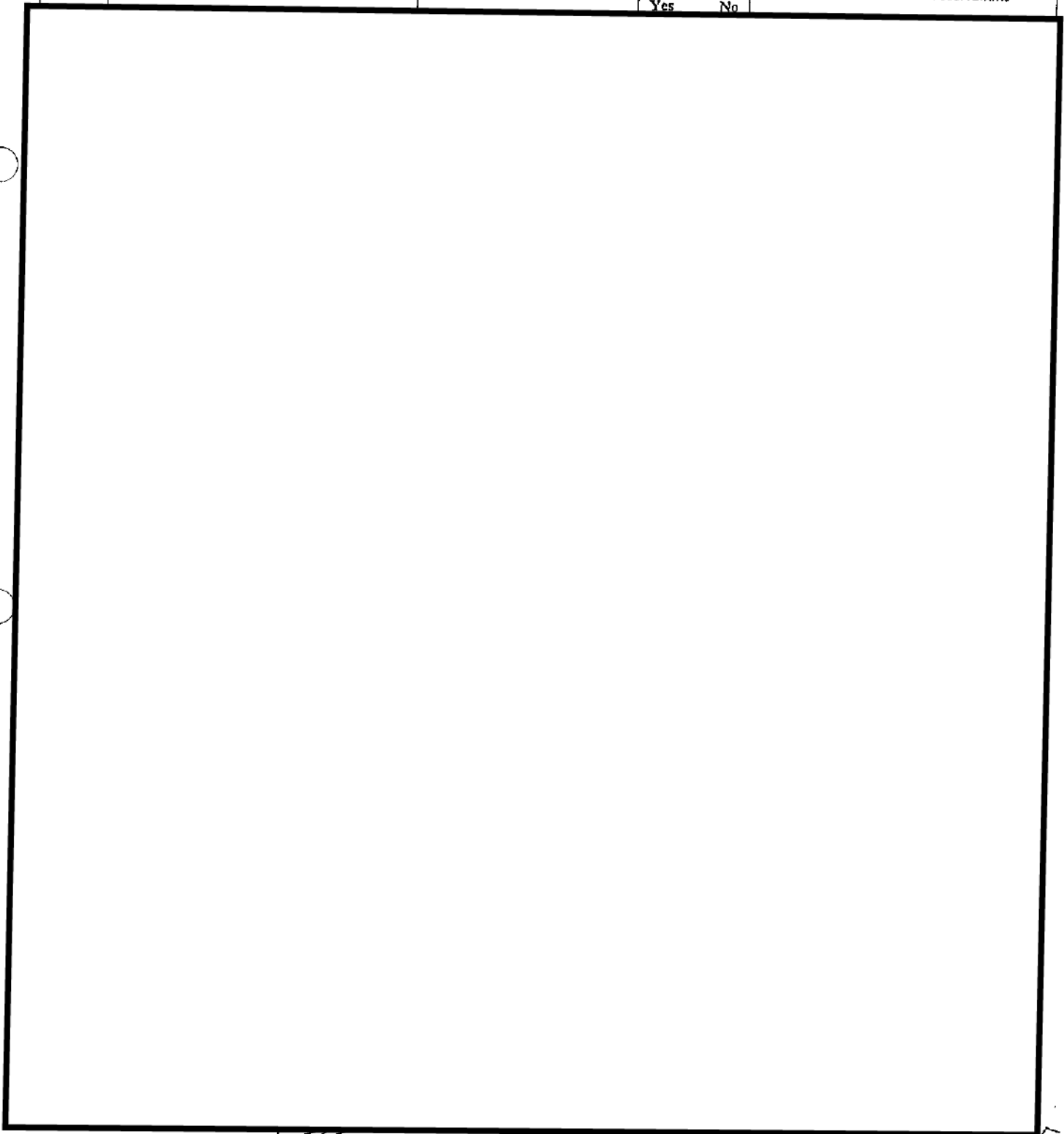
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

<b>A</b> <b>MECAGEST</b>	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59		
	Client/Customer : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan :	
N° Cde / Order N° : 12986	Qte de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance :		
Materiel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	Usine/ Factory :	<input checked="" type="checkbox"/> Site/ Site :
Nomenclature/ Nomenclature :	Ind :	Rep :	TOOL N° Y.AIV-503	
<input type="checkbox"/> A OBTENIR / Theoretical with tolerance	<input type="checkbox"/> OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS/Observations	



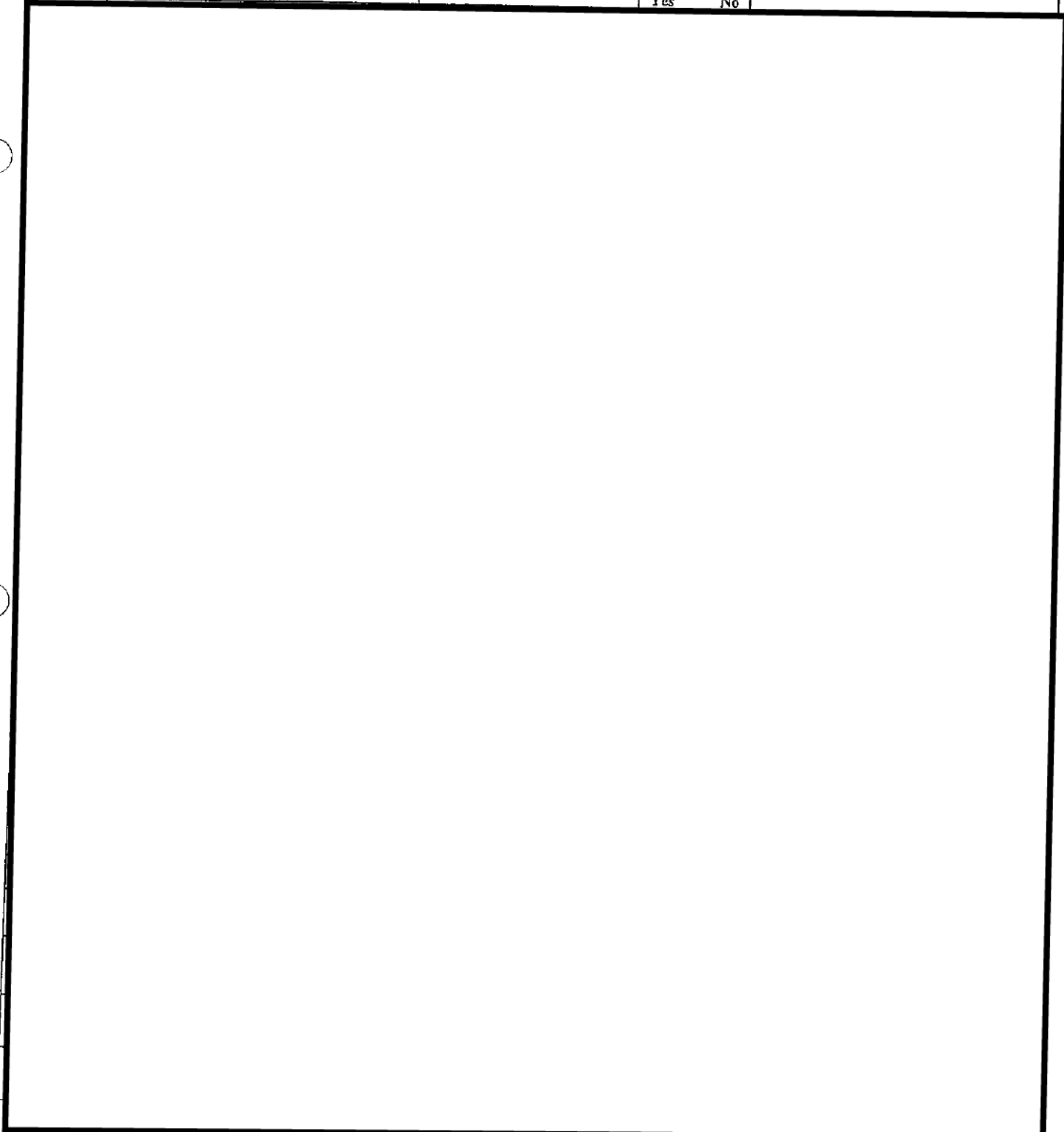
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

 <b>MECAGEST</b>	<input type="checkbox"/> Fabrications Chandronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
	Client/Clientèle : TRANSNUCLEAIRE Cde interne / Internal N° : VCI 1.199 Plan qualité / Quality plan : /	N° Cde / Order N° : 12986 Qté de pièce / Quantity : 1 Tol. Gén. / General tolerance : /
Nomenclature/ Nomenclature : / Ind :		Rep : <b>CONTROLE GABARIT N° 3</b>
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No
OBSERVATIONS/Observations		



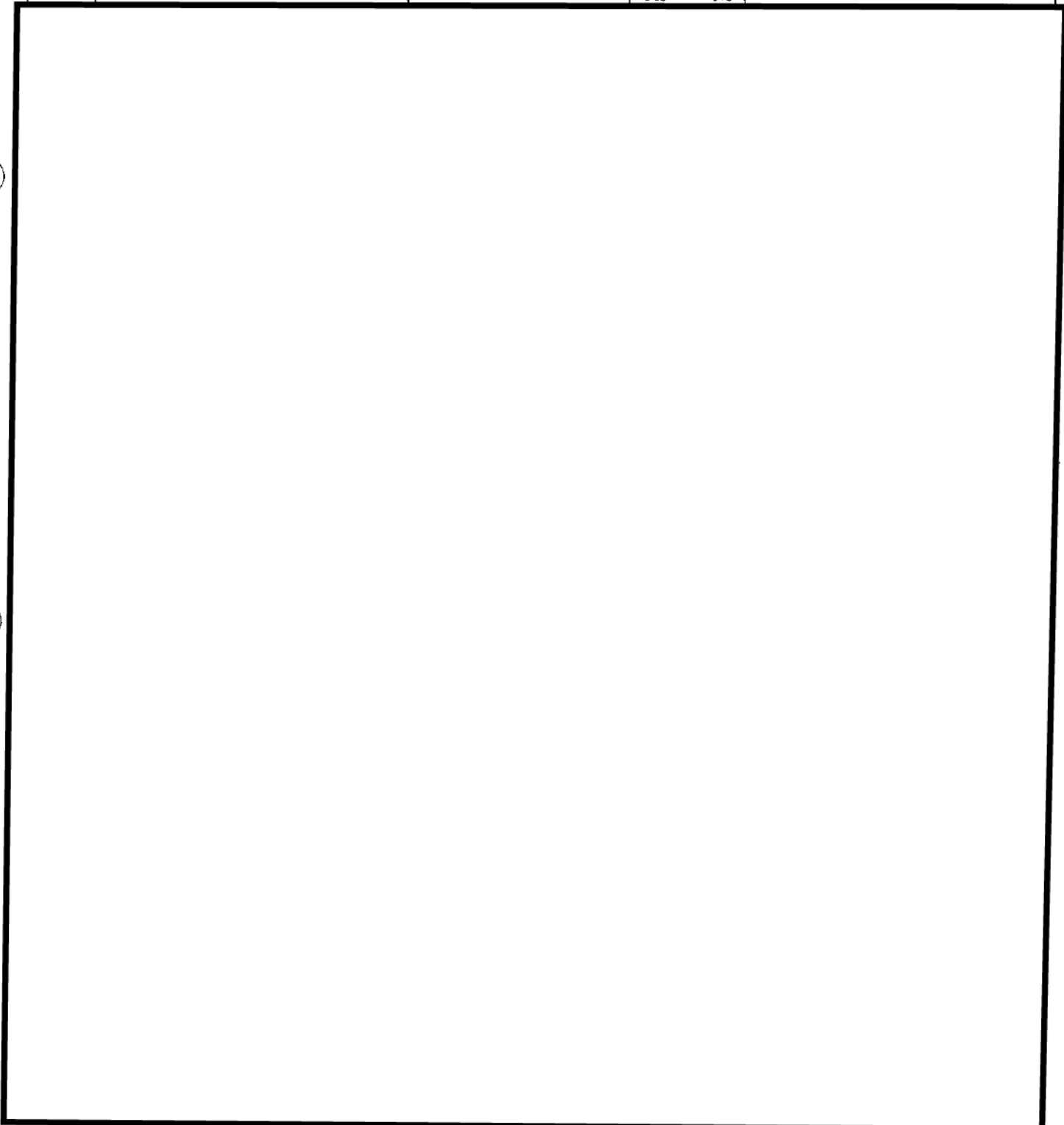
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

<b>A</b> <b>MECAGEST</b>	<input type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind : . Usine/ Factory X Site/ Site
Nomenclature/ Nomenclature : /	Ind :	Rep : <b>CONTROLE GABARIT N° 2</b>
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No
OBSERVATIONS/Observations		



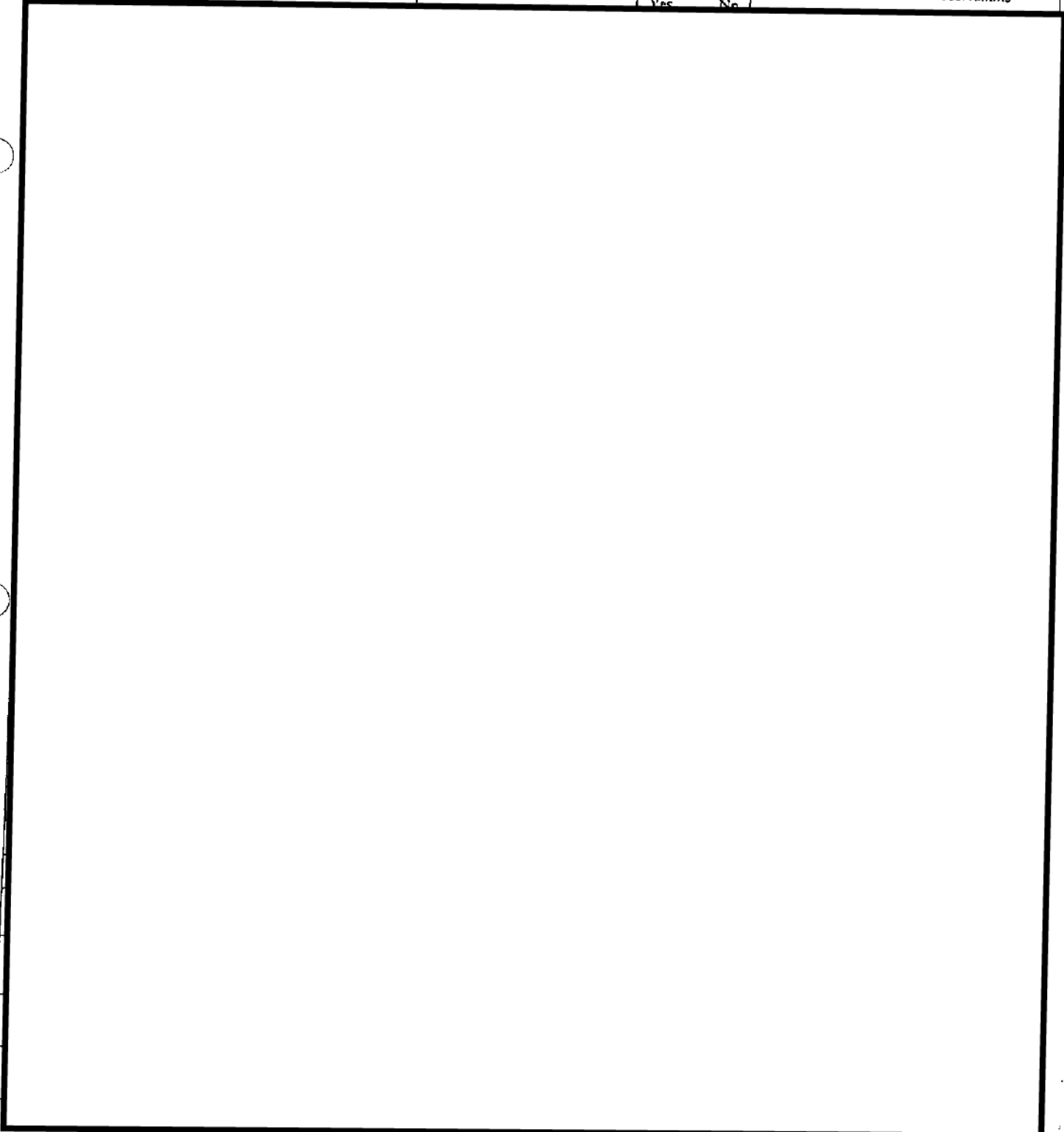
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

<b>A</b> <b>MECAGEST</b>	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59					
	Client/Customer : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan :				
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance :					
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing : PDI. J99.021	Ind : B	<table border="1"> <tr> <td>Usine/ Factory</td> <td>x</td> <td>Site/ Site</td> </tr> </table>	Usine/ Factory	x	Site/ Site	
Usine/ Factory	x	Site/ Site					
Nomenclature / Nomenclature :	Ind :	Rep : Gabarit nickel (Tool)					
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	<table border="1"> <tr> <td>Conforme</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Yes</td> <td>No</td> </tr> </table>	Conforme		Yes	No	OBSERVATIONS/Observations
Conforme							
Yes	No						



Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

<b>A</b> <b>MECAGEST</b>	<input type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50		<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59	
	Client/Clientèle : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /	
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /		
Materiel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing : /	Ind : .	Usine / Factory : X Site / Site	
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Rep : <b>CONTROLE GABARIT N° 7</b>		
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS/Observations	



Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

<b>A</b> <b>MECAGEST</b>	<input type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing : /	Ind : .
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Usine / Factory : X
Rep : CONTRÔLE		GABARIT 7a
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme
OBSERVATIONS/Observations		

MECAGEST  
 ZA D'ARMANVILLE  
 50700 VALOGNES



PROCES VERBAL DE CONTROLE  
 SUIVI D'ETALONNAGE PERIODIQUE  
 -MIGROMETRE D'EXTERIEUR-ET JAUGE D'EXTERIEUR

CAPACITE: 750 mm

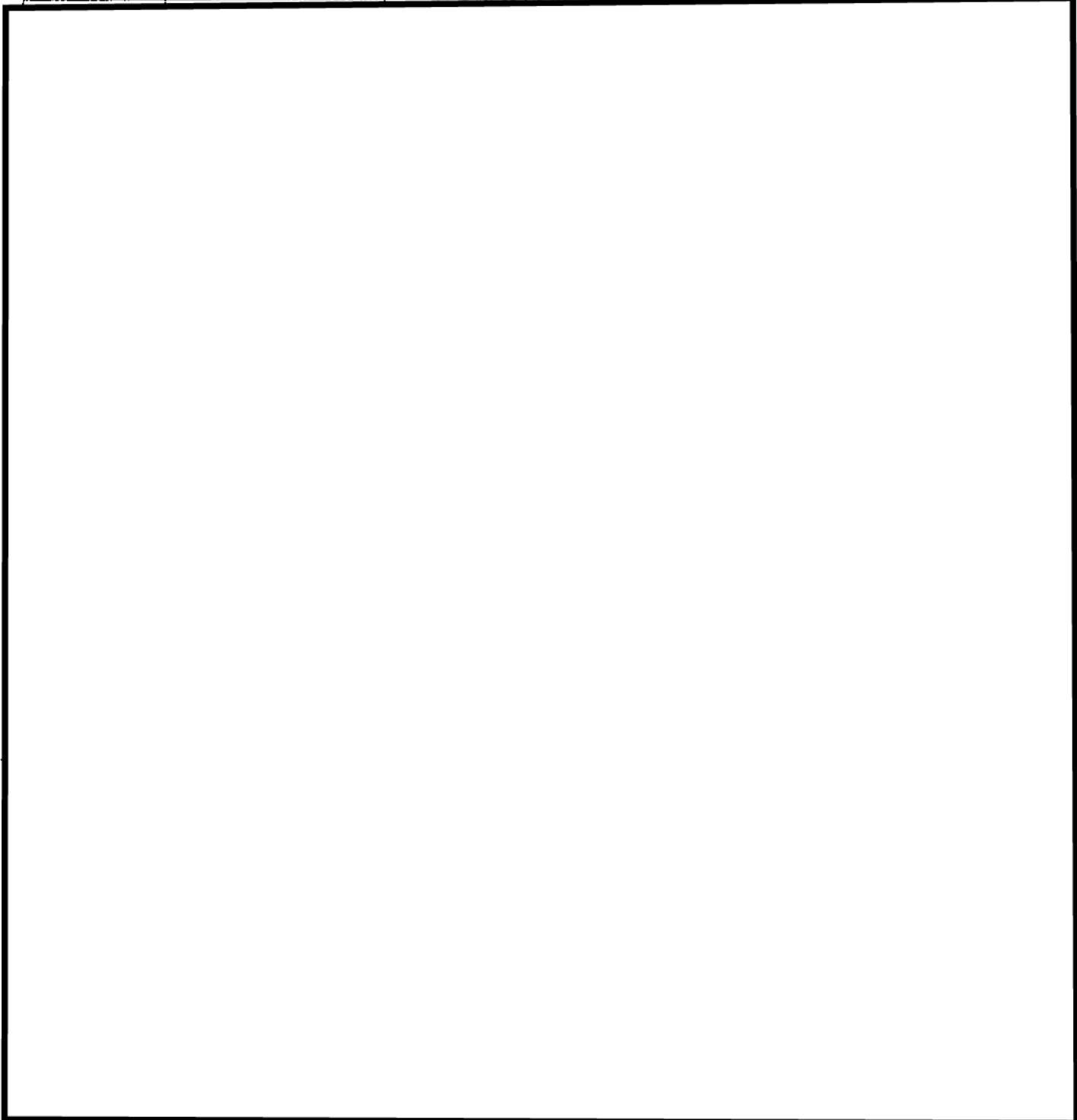
Marche НИТТОГО Etalon repère: 1202  
 Procédure: PES 038 R  
 N° d'appareil: YAMN. 15h

CLASSE	Mesure à Faire	Valeur de l'étalon à mesurer (microns) VC	VALEUR MESUREES (micron) Vi			OBSERVATIONS	Erreur maxi d'indication Ei	Date d'étalonnage	Visa opérateur	Date entretien
			1 ère lecture	2 ème lecture	3 ème lecture					
0	1									
	2									
	3									
	4									
	5									
	1									
	2									
	3									
	4									
	5									
	1									
	2									
	3									
	4									
	5									

# 計量器検査成績表

承認	検査
	

所 属	検査2班	使用場所	PI 検査室	有効期限	04.01~04.05
計測器名称	ノギス	管理番号	O-A1J-187	管理区分	A級
メーカー	ミットヨ	型式	530-101	製造番号	21M927
検査要領	OP-KP-MC-2270	検査種類	定検	温度・湿度	22℃ 35%
検査年月日	04.01.16	検査員	松高	最小目盛	0.05mm







L'EXPERTISE METROLOGIQUE

SA à Droite et Conseil de Surveillance au capital de 360 000 €  
BP 405 - F 07004 PRIVAS Cedex  
Tél. : 04 75 64 16 16 - Fax : 04 75 84 42 42

Dossier :

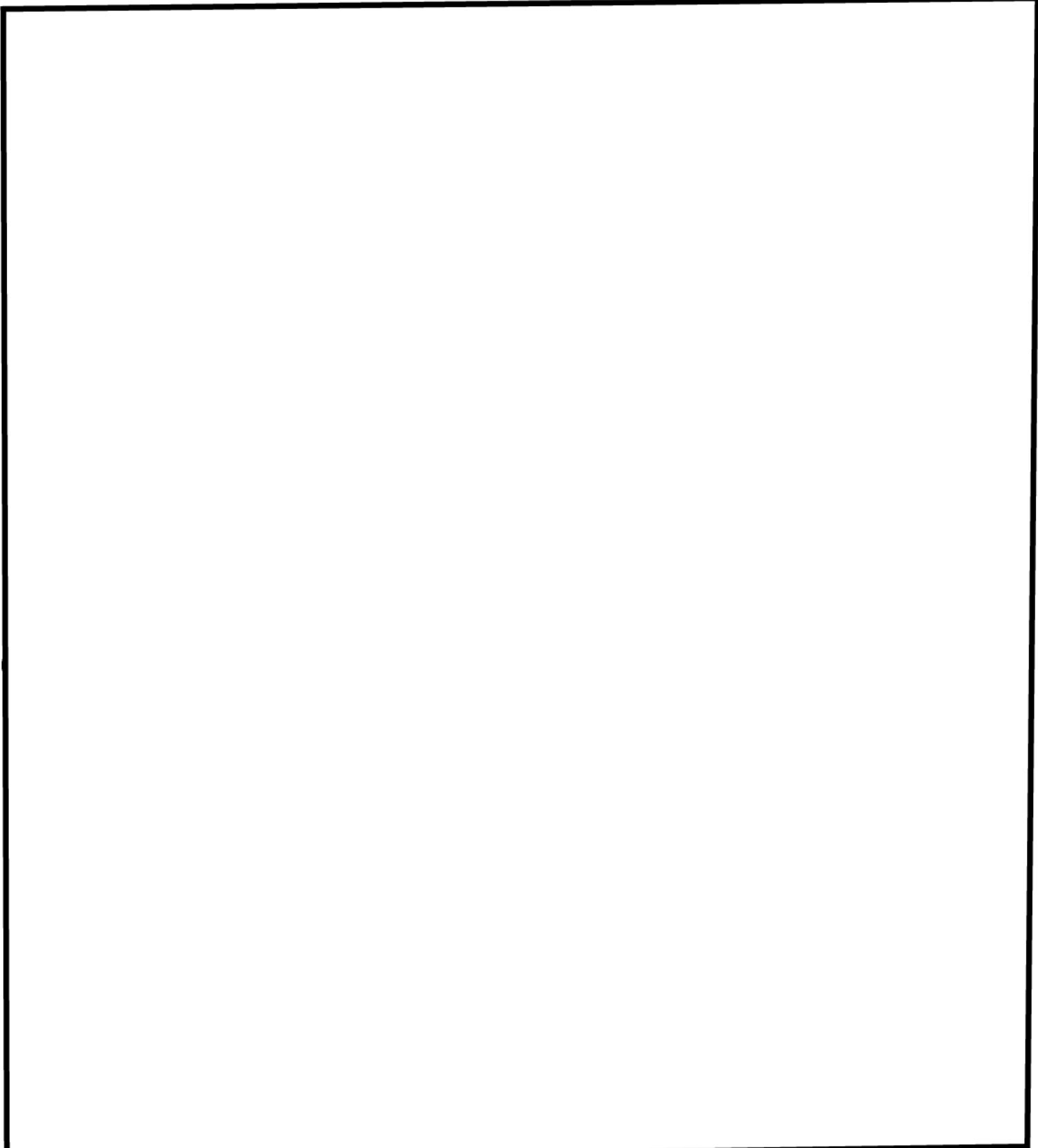
# CONSTAT DE VÉRIFICATION

N° *C. 11. 04.* 0027302

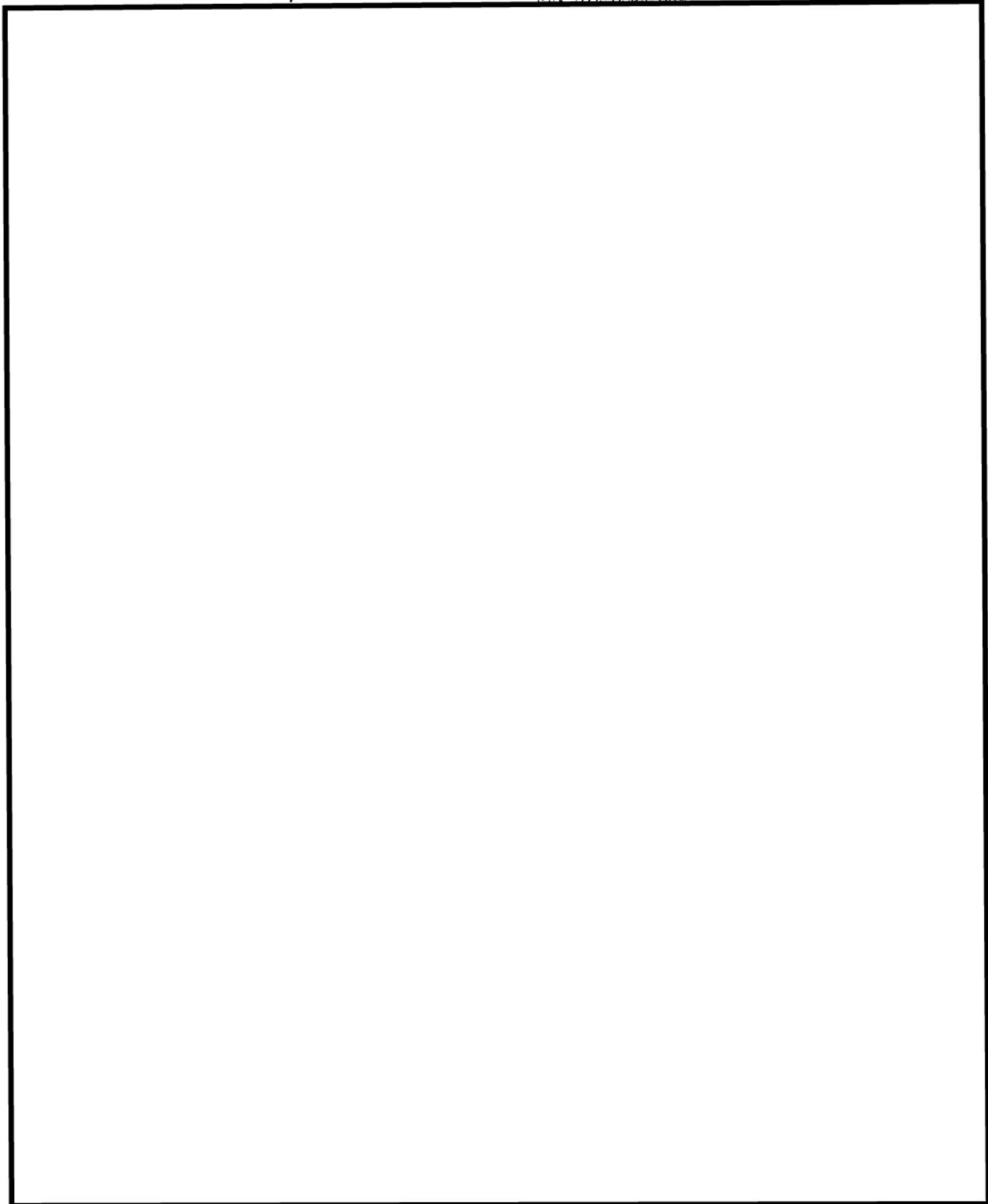
Date de la vérification : *0.2 / 0.2 / 04.*

Direction Régionale de l'Industrie, de la Recherche  
et de l'Environnement de *Basse Normandie*

Ce constat comprend 1 page



PRECIA MOLEN SERVICE SAS  
Siège Social : B.P. 326 - 07003 PRIVAS  
CIRCT 240 742 170  
Tél. 04 75 66 46 80  
Fax 04 75 66 46 89



## TNF-XI 型輸送容器検査成績

(自主検査記録:NFK-QA-6061)

### 目次

No	分類	内容	備考
①	添付 1	TNF-XI 型輸送容器検査結果	NFK-QA-6061 表紙 (下記付属) ●別紙 1: 輸送容器検査記録 (確認書) ●別添 1: 検査対象輸送容器
②	添付 2	輸送容器検査結果	対象容器 各検査結果
③	別紙	輸送容器検査結果 (別紙)	添付 2 の別紙
④	付属資料	輸送容器検査結果 (付属資料)	別紙の付属資料
⑤	校正記録	使用計測器、TOOL 校正成績一覧	自主検査時使用計測器、TOOL 校正成績書



## TNF-XI 型輸送容器検査結果

平成 16 年 4 月

原子燃料工業株式会社



## 検査対象輸送容器

No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号
1	TNF-XI-0615	41	TNF-XI-0761
2	TNF-XI-0644	42	TNF-XI-0762
3	TNF-XI-0665	43	TNF-XI-0763
4	TNF-XI-0671	44	TNF-XI-0764
5	TNF-XI-0672	45	TNF-XI-0765
6	TNF-XI-0673	46	TNF-XI-0766
7	TNF-XI-0674	47	TNF-XI-0767
8	TNF-XI-0728	48	TNF-XI-0768
9	TNF-XI-0729	49	TNF-XI-0769
10	TNF-XI-0730	50	TNF-XI-0770
11	TNF-XI-0731	51	TNF-XI-0771
12	TNF-XI-0732	52	TNF-XI-0772
13	TNF-XI-0733	53	TNF-XI-0773
14	TNF-XI-0734	54	TNF-XI-0774
15	TNF-XI-0735	55	TNF-XI-0775
16	TNF-XI-0736	56	TNF-XI-0776
17	TNF-XI-0737	57	TNF-XI-0777
18	TNF-XI-0738	58	TNF-XI-0778
19	TNF-XI-0739	59	TNF-XI-0779
20	TNF-XI-0740	60	TNF-XI-0780
21	TNF-XI-0741	61	TNF-XI-0781
22	TNF-XI-0742	62	TNF-XI-0782
23	TNF-XI-0743	63	TNF-XI-0783
24	TNF-XI-0744	64	TNF-XI-0784
25	TNF-XI-0745	65	TNF-XI-0785
26	TNF-XI-0746	66	TNF-XI-0786
27	TNF-XI-0747	67	TNF-XI-0787
28	TNF-XI-0748	68	TNF-XI-0788
29	TNF-XI-0749	69	TNF-XI-0789
30	TNF-XI-0750	70	TNF-XI-0790
31	TNF-XI-0751	71	TNF-XI-0791
32	TNF-XI-0752	72	TNF-XI-0792
33	TNF-XI-0753	73	TNF-XI-0793
34	TNF-XI-0754	74	TNF-XI-0794
35	TNF-XI-0755	75	TNF-XI-0795
36	TNF-XI-0756	76	TNF-XI-0796
37	TNF-XI-0757	77	TNF-XI-0797
38	TNF-XI-0758	78	TNF-XI-0798
39	TNF-XI-0759	79	TNF-XI-0799
40	TNF-XI-0760	80	TNF-XI-0800





添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0616

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に取付で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年3月30日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0644

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に脱着で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未障界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 31 日	村上、吉田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0665

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年4月1日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0671

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に液剤で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 30 日	村上、吉田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-X1-0672

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー印明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年3月24日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-NI-0673

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	<p>容</p> <p>器</p> <p>の</p> <p>寸</p> <p>法</p> <p>を</p> <p>測</p> <p>定</p> <p>器</p> <p>ま</p> <p>た</p> <p>は</p> <p>通</p> <p>し</p> <p>ゲ</p> <p>ー</p> <p>ジ</p> <p>に</p> <p>よ</p> <p>り</p> <p>確</p> <p>認</p> <p>す</p> <p>る</p> <p>。</p> <p>内</p> <p>容</p> <p>器</p> <p>間</p> <p>の</p> <p>距</p> <p>離</p> <p>に</p> <p>つ</p> <p>い</p> <p>て</p> <p>は</p> <p>容</p> <p>器</p> <p>製</p> <p>造</p> <p>者</p> <p>検</p> <p>査</p> <p>記</p> <p>録</p> <p>を</p> <p>確</p> <p>認</p> <p>す</p> <p>る</p> <p>。</p> <p>(寸法確認位置は参考 3 を参照。)</p>	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0674

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 B を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 24 日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0728

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未磨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 31 日	村上、吉田



添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-X1-0729

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に既計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床面 検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 31 日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0730

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
		内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未腐界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 30 日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-NI-0731

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 應 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 30 日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0732

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 8 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 30 日	村上、吉田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0733

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未達限界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年3月30日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0784

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 26 日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: JNF-X1-0735

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	[Redacted]	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 26 日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: JNF-XI-0736

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 4 月 2 日	村上、吉田



添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0737

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に取付で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 24 日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0738

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未障界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 31 日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: JNF-XI-0739

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 30 日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0740

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋底合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 24 日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-NI-0741

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	[Redacted]	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 26 日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0742

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に眼視で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋底合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 30 日	村上、吉田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-N1-0743

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年3月31日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-N-07-4

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未障界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 24 日	村上、吉田



添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-N1-07-16

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 31 日	村上、吉田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNE-XI-0746

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 應 界 検 査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年3月24日	村上、吉田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-N1-07J7

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋底合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年8月24日	村上、吉田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0748

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床障界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 26 日	村上、吉田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0749

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年3月30日	村上、官田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-N1-0750

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	[Redacted]	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 24 日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-NI-0751

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱いは検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 8 月 26 日	村上、吉田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNE-X1-0762

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 26 日	村上、吉田



添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0753

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	<p>容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)</p>	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 4 月 2 日	村上、吉田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0764

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	[Redacted]	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋底合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年3月31日	村上、吉田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0755

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋底合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未腐界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年3月30日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0756

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 8 を参照。)  溶 接 部 外 観 を 目 視 に よ り 確 認 す る。 内 容 器 内 壁 溶 接 部 に つ い て 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 容 器 外 観 を 目 視 に よ り 確 認 す る。  容 器 重 量 を 秤 量 計 に よ り 測 定 す る。 ミ ル シ ー ト お よ び 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 容 器 製 造 者 記 録 を 確 認 す る。  外 蓋 及 び 内 蓋 の 取 り 外 し、 取 付 け の 一 連 の 取 扱 い 作 業 を 行 う。 任 意 に 選 択 し た 一 容 器 に つ い て、 粉 末 収 納 缶 の 装 荷、 取 り 出 し の 一 連 の 取 扱 い 作 業 を 行 う。 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未隣界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 30 日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-NI-0757

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 18 年 3 月 30 日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0758

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋底合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 16 年 8 月 30 日	村上、吉田

## 添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0750

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未腐界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年3月26日	村上、吉田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: JNF-N1-0760

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年3月30日	村上、吉田



添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-NI-0761

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋底合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 31 日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-X1-0762

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	[Redacted]	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 30 日	村上、吉田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNE-NI-0763

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未遮界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年4月1日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-N1-0764

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 30 日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0705

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 30 日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0766

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱いは検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

添付2 輸送容器検査結果

検査容器番号：TNP-X1-0767

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 障 界 検 査	ボロン入りステンレス鋼板	容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年3月31日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0768

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 8 月 26 日	村上、吉田



添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: JNF-XI-0769

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に取付て決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 障 界 検 査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の蓋荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の蓋荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 30 日	村上、吉田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0770

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	<p>容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)</p>	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
		内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 26 日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0771

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	[Redacted]	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
実境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 26 日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0772

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 30 日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: JNF-NI-0773

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 30 日	村上、吉田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-X1-077J

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 材 質 検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年4月1日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNE-XI-0775

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	<p>容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)</p>	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 26 日	村上、吉田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-NI-0776

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年3月26日	村上、吉田



添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0777

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	<p>容</p> <p>器の寸法を測定器または差しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。            (寸法確認位置は参考3を参照。)</p>	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年3月31日	村上、吉田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0778

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 開 封 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年3月26日	村上、吉田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-X1-0770

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年3月30日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0780

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内盛溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 30 日	村上、吉田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0781

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年8月31日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-NI-0782

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	<p>容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)</p>	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 26 日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0783

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に取付で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査		合		
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		合		
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙 2 参照	
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認		合	別紙 3 参照	
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—		
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合	別紙 4 参照	

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 30 日	村上、吉田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-X1-0784

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年3月31日	村上、吉田



添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-X1-0785

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー配付書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 30 日	村上、吉田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0786

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考8を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査		合		
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		合		
未隣界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙2参照	
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認		合	別紙3参照	
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—		
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合	別紙4参照	

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 26 日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0787

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット下部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット下部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 30 日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNE-NI-0788

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	<p>容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)</p>	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
未腐界検査	ボロン入りステンレス鋼板	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	
	粉末収納缶の装荷	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	別紙 4 参照
		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 31 日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0789

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 31 日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0700

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 31 日	村上, 吉田

添付2 輸送容器検査結果

検査容器番号：TNP-NI-0791

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年3月30日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNE-XI-0792

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 26 日	村上、吉田



添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-NI-0793

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未腐界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 4 月 1 日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-NI-0794

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 30 日	村上、吉田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNE-NI-0795

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	[Redacted]	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未處界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年4月1日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-NI-0796

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未障界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 26 日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0797

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 障 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納仕の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納仕の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 31 日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNE-SI-0798

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に取付で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 8 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 31 日	村上、吉田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0799

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋底合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納内の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納内の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年3月30日	村上、吉田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-NI-0800

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に取付で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 26 日	村上、吉田





## 輸送容器検査結果

### (別紙)

別紙 1-1	輸送容器	使用材料一覧
別紙 1-2	輸送容器	使用材料表 1
別紙 1-3	輸送容器	使用材料表 2 (BORA レジン)
別紙 1-4	輸送容器	使用材料表 3 (フェノリックフォーム：ベルト)
別紙 1-5	輸送容器	使用材料表 4 (フェノリックフォーム：コーナー)
別紙 1-6	輸送容器	使用材料表 5 (フェノリックフォーム：ボトム)
別紙 1-7	輸送容器	使用材料表 6 (フェノリックフォーム：注入材)
別紙 1-8	輸送容器	使用材料表 7 (フェノリックフォーム：ディスク)
別紙 2-1	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (B・SUS：内容器用)
別紙 2-2	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (B・SUS：外蓋用)
別紙 3	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (BORA レジン)
別紙 4	輸送容器	気密試験結果一覧

輸送容器 使用材料一覧

品名	No.																														
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
615	644	665	671	672	673	674	678	729	730	731	732	733	734	735	736	737	739	740	741	742	743	744	745	746	747	748	749	750	751		
	ミルシート整理番号																														
16-A3A19	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
16-50	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
16-A15A20	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
16-A3A19	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
16-55	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
16-34	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
16-5	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
16-34	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
16-34	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
16-1	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
16-41	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
16-B1	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
16-31	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
16-72	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
16-A7	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
16-75	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
16-51	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
16-49,80	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
	(別紙1-3参照)																														
	(別紙1-4参照)																														
	(別紙1-5参照)																														
	(別紙1-6参照)																														
	(別紙1-7参照)																														
16-9	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
16-7,8,83	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
16-9	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
16-26,29	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
16-11,15,19	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
16-23	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
	(別紙1-8参照)																														
16-B1	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
16-37,38	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
16-53	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
16-46,47	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
16-39,82	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	

\*:各ミルシート整理番号とシートNo対応等は、(別紙1-2)参照。



輸送容器 使用材料一覧

品名	No.																			
	18	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80
	容器番号(NF-XI-末尾No.)																			
	738																			
	782 783 784 785 786 787 788 789 790 791 792 793 794 795 796																			
	797 798 799 800																			
	シリンダー整理番号																			
1 外容器側面板	17-A11,A13	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
2 外容器上面板	17-41	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
3 外容器底面板	17-A12	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
4 外容器側面補強板	17-A11	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
5 外容器フランジ	17-46,48	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
6 内容器内盤板	17-1,2	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
7 内容器外盤板	17-5	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
8 内容器底面板[内筒]	17-1,2	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
8 内容器底面板[外筒]	17-1,2	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
9 内容器外蓋取納部	17-3	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
10 内容器フランジ	17-25,28,30	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
11 内容器中性子吸収材(前面)		←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
12 内容器中性子吸収材(後面)		←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
18 内容器連結パイプ	17-B1	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
14 内容器連結補強板	17-19	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
15 風板	17-64	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
16 スパッキング	17-A3	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
17 外蓋面り止めディスク板	17-67	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
18 内蓋面り止めディスク板	17-80	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
19 耐熱衝撃吸収材(ベルト)	17-39	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
20 耐熱衝撃吸収材(コーナー)		←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
21 耐熱衝撃吸収材(ホトΔ)		←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
22 耐熱衝撃吸収材(注入材)		←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
23 側面板	17-9	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
24 上面板	17-7,8,81	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
25 底面板	17-9	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
26 フランジ	17-12,15	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
27 ハンドル	17-50	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
28 補強材	17-36	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
29 耐熱衝撃吸収材(ディスク)		←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
30 中性子吸収材		←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
31 内蓋板	17-01	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
32 内蓋パイプネット(回り止めピン)	17-32,33,34,35	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
32 内蓋パイプネット	17-18	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
33 ガスクケット	17-38	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	17-77,78,79	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←

\*:各シリンダー整理番号とヒートNo対応等は、(別紙1-2)参照。

輸送容器 使用材料表1

ミルシート 整理番号	シートNo.	ロットNo.	寸法	種別No.	適用規格
16-1	T25896	WG336 WG344		1.4307	EN10088-2
16-3	063880	487040B		4307	EN10088-2
16-4	063880	487040B		4307	EN10088-2
16-5	N23700B	23700828		1.4307	EN10088-2
16-7	064689	493896A		4307	EN10088-2
16-8	064689	493896A		4307	EN10088-2
16-9	T22822	W2456/2		1.4307	EN10088-2
16-11	500121	44714		Z2CN18-10	NF A49-117
16-15	455185	24884 24887		Z2CN18-10	NF A49-117
16-19	455185	24887		Z2CN18-10	NF A49-117
16-23	123330	226083/031		2017A-T451	EN485-2
16-26	414920	-		1.4307	EN10088-3
16-29	437730	-		1.4307	EN10088-3
16-31	454706	21993		Z2CN18-10	NF A49-117
16-37	T73813	G13808		1.4307	EN10088-2
16-38	N209107	20910727		1.4307	EN10088-2
16-39	-	-		EPDM70	-
16-41	414910	-		1.4307	EN10088-3
16-46	N204043	20404332		1.4307	EN10088-2
16-47	239394	092220		1.4307	EN10088-2
16-48	-	-		(製品証明書)	-
16-50	84E1	0284E1		1.4307	EN10088-2
16-51	L6501	K5770		1.4307	EN10088-2
16-53	38L5	-		1.4307	EN10088-3
16-55	414910	-		1.4307	EN10088-3
16-72	N144049	14404926		1.4307	EN10088-2
16-75	144058	-		4307	EN10088-3
16-80	-	-		(製品証明書)	-
16-82	-	-		EPDM70	-
16-83	064689	493896A		4307	EN10088-2
16-A3	82W4	0582W4		1.4307	EN10088-2
16-A7	74P2	0274P2	1.4307	EN10088-2	
16-A15	81P5	0281P5	1.4307	EN10088-2	
16-A19	335026	74333B	1.4307	EN10088-2	
16-A20	336017	74950	1.4307	EN10088-2	
16-B1	H73679	803			
16-B1	G71621	225			

\* 各ミルシート整理番号のミルシート写しは、付属資料1参照

輸送容器 使用材料表1

ミルシート 整理番号	ヒートNo.	ロットNo.	寸法	種別No.	適用規格
17-1	063880	487040B		4307	EN10088-2
17-2	063880	487040B		4307	EN10088-2
17-3	T25896	W6336 W6344		1.4307	EN10088-2
17-5	N237008	23700828		1.4307	EN10088-2
17-7	064689	493896A		4307	EN10088-2
17-8	064689	493896A		4307	EN10088-2
17-9	T22822	W2456/2		1.4307	EN10088-2
17-12	437730	-		1.4307	EN10088-3
17-15	414920	-		1.4307	EN10088-3
17-18	38L5	-		1.4307	EN10088-3
17-19	454706	21993		Z2CN18-10	NF A49-117
17-25	822296	-		1.4307	EN10088-3
17-28	235319	-		1.4307	EN10088-3
17-30	414910	-		1.4307	EN10088-3
17-32	31491	-		1.4307	EN10088-2
17-33	N217094	21709426		1.4307	EN10088-2
17-34	N217094	21709426		1.4307	EN10088-2
17-35	T73813	G13808		1.4307	EN10088-2
17-36	123330	226083/031		2017A-T451	EN485-2
17-38	239394	092220		1.4307	EN10088-2
17-39	-	-		(製品証明書)	-
17-41	84E1	0284E1		1.4307	EN10088-2
17-46	250412	-		1.4307	EN10088-3
17-48	414910	-		1.4307	EN10088-3
17-50	500121	44714		Z2CN18-10	NF A49-117
17-64	N144049	14404926		1.4307	EN10088-2
17-67	144058	-		4307	EN10088-3
17-77	-	-		EPDM70	-
17-78	-	-		EPDM70	-
17-79	-	-		EPDM70	-
17-80	0481257	407005		1.4307	EN10088-2
17-81	064689	493896A		4307	EN10088-2
17-A3	74P2	0274P2		1.4307	EN10088-2
17-A11	335026	74333B		1.4307	EN10088-2
17-A12	336017	74950		1.4307	EN10088-2
17-A13	69L3	0669L3		1.4307	EN10088-2
17-B1	G71621	762			
17-B1	H73679	803			
17-B1	G71621	225			

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材料 レジンNo
1	TNF-XI-0615	3108
		3113
		3114
		3115
2	TNF-XI-0644	2671
		2685
		2699
		2747
3	TNF-XI-0665	2811
		2816
		2817
		2818
4	TNF-XI-0671	2827
		2833
		2834
		2835
5	TNF-XI-0672	2826
		2838
		2839
		2843
6	TNF-XI-0673	2844
		2856
		2857
		2859
7	TNF-XI-0674	2855
		2863
		2869
		2870
8	TNF-XI-0728	3072
		3073
		3076
		3080
9	TNF-XI-0729	3082
		3092
		3093
		3094
10	TNF-XI-0730	3074
		3075
		3078
		3079
11	TNF-XI-0731	3096
		3097
		3098
		3102
12	TNF-XI-0732	3087
		3088
		3090
		3095
13	TNF-XI-0733	3099
		3107
		3111
		3117
14	TNF-XI-0734	3084
		3085
		3086
		3089
15	TNF-XI-0735	3119
		3124
		3125
		3127
16	TNF-XI-0736	3109
		3112
		3116
		3121
17	TNF-XI-0737	3100
		3103
		3104
		3110
18	TNF-XI-0738	3294
		3295
		3297
		3299
19	TNF-XI-0739	3122
		3123
		3128
		3129
20	TNF-XI-0740	3118
		3120
		3126
		3131

\*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。



No	No	
	成分名	
	容器番号	原付料 レジノNo
21	TNF-XI-0741	3133
		3137
		3139
		3142
22	TNF-XI-0742	3052
		3053
		3143
		3149
23	TNF-XI-0743	3132
		3134
		3135
		3136
24	TNF-XI-0744	3145
		3147
		3152
		3154
25	TNF-XI-0745	3077
		3081
		3083
		3091
26	TNF-XI-0746	3130
		3138
		3140
		3141
27	TNF-XI-0747	3148
		3150
		3151
		3153
28	TNF-XI-0748	3101
		3105
		3106
		3146
29	TNF-XI-0749	3155
		3157
		3158
		3159
30	TNF-XI-0750	3156
		3182
		3183
		3164
31	TNF-XI-0751	3167
		3169
		3170
		3173
32	TNF-XI-0752	3178
		3179
		3183
		3188
33	TNF-XI-0753	3195
		3197
		3198
		3199
34	TNF-XI-0754	3192
		3193
		3194
		3196
35	TNF-XI-0755	3168
		3172
		3176
		3206
36	TNF-XI-0756	3180
		3181
		3184
		3186
37	TNF-XI-0757	3200
		3201
		3204
		3208
38	TNF-XI-0758	3160
		3161
		3165
		3166
39	TNF-XI-0759	3144
		3171
		3174
		3177
40	TNF-XI-0760	3182
		3185
		3187
		3190

\*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

No	No	
	成分名	
	容器番号	原付料 レジンNo
41	TNF-XI-0761	3209
		3210
		3214
		3222
42	TNF-XI-0762	3175
		3202
		3203
		3207
43	TNF-XI-0763	3215
		3216
		3218
		3219
44	TNF-XI-0764	3224
		3225
		3227
		3229
45	TNF-XI-0765	3221
		3226
		3228
		3234
46	TNF-XI-0766	3238
		3239
		3243
		3244
47	TNF-XI-0767	3220
		3233
		3235
		3236
48	TNF-XI-0768	3189
		3205
		3211
		3213
49	TNF-XI-0769	3246
		3248
		3249
		3250
50	TNF-XI-0770	3212
		3217
		3254
		3255
51	TNF-XI-0771	3251
		3252
		3259
		3260
52	TNF-XI-0772	3245
		3247
		3261
		3264
53	TNF-XI-0773	3265
		3266
		3267
		3268
54	TNF-XI-0774	3270
		3273
		3278
		3279
55	TNF-XI-0775	3271
		3276
		3277
		3280
56	TNF-XI-0776	3253
		3256
		3257
		3258
57	TNF-XI-0777	3223
		3231
		3237
		3240
58	TNF-XI-0778	3282
		3285
		3286
		3287
59	TNF-XI-0779	3269
		3272
		3274
		3275
60	TNF-XI-0780	3281
		3283
		3284
		3288

\*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

No	No	
	成分名	
	容器番号	レジンNo 原材料
61	TNF-XI-0781	3230
		3232
		3241
		3242
62	TNF-XI-0782	3283
		3289
		3290
		3291
63	TNF-XI-0783	3300
		3301
		3306
		3307
64	TNF-XI-0784	3313
		3314
		3315
		3316
65	TNF-XI-0785	3303
		3304
		3309
		3310
66	TNF-XI-0786	3302
		3305
		3308
		3311
67	TNF-XI-0787	3292
		3293
		3296
		3298
68	TNF-XI-0788	3326
		3328
		3329
		3332
69	TNF-XI-0789	3337
		3339
		3340
		3341
70	TNF-XI-0790	3334
		3335
		3343
		3344
71	TNF-XI-0791	3312
		3317
		3318
		3321
72	TNF-XI-0792	3358
		3359
		3362
		3365
73	TNF-XI-0793	3324
		3325
		3327
		3333
74	TNF-XI-0794	3322
		3323
		3330
		3331
75	TNF-XI-0795	3262
		3319
		3320
		3342
76	TNF-XI-0796	3336
		3338
		3357
		3364
77	TNF-XI-0797	3356
		3360
		3361
		3363
78	TNF-XI-0798	3346
		3347
		3353
		3354
79	TNF-XI-0799	3345
		3349
		3352
		3355
80	TNF-XI-0800	3348
		3350
		3351
		3368

\*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表3(フェリックスフォーム:ベルト)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0615		C2831				C2875
			C2841				C2883
			C2873				C2885
			C2882				C2893
2	TNF-XI-0644		C3202				C2821
			C3205				C2881
			C3206				C2892
			C3209				C2911
3	TNF-XI-0665		C3073				C2884
			C3074				C2887
			C3080				C2888
			C3124				C2889
4	TNF-XI-0671		C3033				C3258
			C3034				C3260
			C3126				C3263
			C3177				C3268
5	TNF-XI-0672		C3133				C3253
			C3157				C3256
			C3160				C3257
			C3162				C3262
6	TNF-XI-0673		C2018				C3254
			C2023				C3255
			C2034				C3259
			C2057				C3267
7	TNF-XI-0674		C2016				C3261
			C2017				C3264
			C2033				C3265
			C2571				C3266
8	TNF-XI-0728		C2720				C2886
			C2781				C2894
			C2782				C2898
			C2803				C2899
9	TNF-XI-0729		C2735				C2835
			C2779				C2843
			C2794				C2896
			C2804				C2913
10	TNF-XI-0730		C2719				C2834
			C2722				C2858
			C2780				C2910
			C2793				C2912
11	TNF-XI-0731		C2721				C2872
			C2740				C2905
			C2773				C2906
			C2775				C2915
12	TNF-XI-0732		C2739				C2840
			C2774				C2895
			C2916				C2900
			C2919				C2904
13	TNF-XI-0733		C2918				C2833
			C2920				C2844
			C2925				C2849
			C2928				C2857
14	TNF-XI-0734		C2928				C2830
			C2929				C2832
			C2935				C2846
			C2936				C2856
15	TNF-XI-0735		C2927				C2819
			C2930				C2845
			C2932				C2855
			C2934				C2859
16	TNF-XI-0736		C2937				C2805
			C2938				C2854
			C2939				C2865
			C2940				C2867
17	TNF-XI-0737		C2861				C2806
			C2879				C2812
			C2890				C2813
			C2897				C2842
18	TNF-XI-0738		C2993				C2847
			C3052				C2848
			C3057				C2850
			C3106				C2853
19	TNF-XI-0739		C2871				C2852
			C2874				C2863
			C2876				C2864
			C2878				C2866
20	TNF-XI-0740		C2851				C2789
			C2880				C2799
			C2891				C2860
			C2931				C2868
21	TNF-XI-0741						
22	TNF-XI-0742						
23	TNF-XI-0743						
24	TNF-XI-0744						
25	TNF-XI-0745						
26	TNF-XI-0746						
27	TNF-XI-0747						
28	TNF-XI-0748						
29	TNF-XI-0749						
30	TNF-XI-0750						
31	TNF-XI-0751						
32	TNF-XI-0752						
33	TNF-XI-0753						
34	TNF-XI-0754						
35	TNF-XI-0755						
36	TNF-XI-0756						
37	TNF-XI-0757						
38	TNF-XI-0758						
39	TNF-XI-0759						
40	TNF-XI-0760						

\*:ベルト成型品の物性値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表3(フェノリックフォーム:ベルト)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
41	TNF-XI-0761		C2795				C2970
			C2807				C2976
			C2869				C2979
			C2870				C3100
42	TNF-XI-0762		C2587				C3093
			C2783				C3094
			C2798				C3095
			C2815				C3143
43	TNF-XI-0763		C2606				C2973
			C2642				C2974
			C2790				C2987
			C2797				C2988
44	TNF-XI-0764		C2810				C2977
			C2814				C2978
			C2820				C2982
			C2823				C3000
45	TNF-XI-0765		C2816				C2992
			C2818				C3010
			C2945				C3012
			C2969				C3067
46	TNF-XI-0766		C2941				C2989
			C2961				C2990
			C2963				C3013
			C2967				C3022
47	TNF-XI-0767		C2964				C3053
			C2965				C3056
			C2966				C3103
			C2968				C3149
48	TNF-XI-0768		C3085				C2972
			C3140				C2980
			C3189				C2981
			C3197				C3055
49	TNF-XI-0769		C3030				C3020
			C3032				C3024
			C3112				C3040
			C3139				C3059
50	TNF-XI-0770		C2985				C2995
			C3008				C2996
			C3026				C2997
			C3191				C3048
51	TNF-XI-0771		C3023				C2994
			C3107				C3014
			C3110				C3018
			C3123				C3054
52	TNF-XI-0772		C2983				C2998
			C2986				C2999
			C3009				C3004
			C3015				C3060
53	TNF-XI-0773		C3017				C3062
			C3092				C3063
			C3150				C3064
			C3155				C3065
54	TNF-XI-0774		C3027				C3003
			C3131				C3043
			C3151				C3047
			C3181				C3049
55	TNF-XI-0775		C3021				C3016
			C3152				C3046
			C3153				C3068
			C3154				C3096
56	TNF-XI-0776		C3036				C3005
			C3086				C3042
			C3099				C3091
			C3102				C3198
57	TNF-XI-0777		C2991				C3199
			C3001				C3222
			C3111				C3224
			C3171				C3269
58	TNF-XI-0778		C3067				C3271
			C3113				C3272
			C3114				C3273
			C3141				C3277
59	TNF-XI-0779		C3084				C3270
			C3109				C3279
			C3147				C3280
			C3192				C3283
60	TNF-XI-0780		C3025				C3274
			C3028				C3278
			C3029				C3281
			C3145				C3284
61	TNF-XI-0781						
62	TNF-XI-0782						
63	TNF-XI-0783						
64	TNF-XI-0784						
65	TNF-XI-0785						
66	TNF-XI-0786						
67	TNF-XI-0787						
68	TNF-XI-0788						
69	TNF-XI-0789						
70	TNF-XI-0790						
71	TNF-XI-0791						
72	TNF-XI-0792						
73	TNF-XI-0793						
74	TNF-XI-0794						
75	TNF-XI-0795						
76	TNF-XI-0796						
77	TNF-XI-0797						
78	TNF-XI-0798						
79	TNF-XI-0799						
80	TNF-XI-0800						

\*: ベルト成型品の物性値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表J(フェノリックフォーム:コーナー)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フェノリックフォームNo			原材料	フェノリックフォームNo
1	TNF-XI-0615		A2095				A1820
			A2107				A1837
			A2160				A2120
			A2173				A2152
2	TNF-XI-0644		A3060				A1830
			A3065				A2089
			A3104				A2116
			A3107				A2213
3	TNF-XI-0665		A2494				A1832
			A2676				A2134
			A2797				A2204
			A2877				A2206
4	TNF-XI-0671		A3161				A2110
			A3192				A2112
			A3201				A2149
			A3209				A2183
5	TNF-XI-0672		A2952				A1828
			A3050				A1829
			A3078				A2144
			A3171				A3134
6	TNF-XI-0673		A2096				A2210
			A2189				A3041
			A3001				A3051
			A3191				A3094
7	TNF-XI-0674		A2081				A3083
			A2092				A3090
			A3101				A3110
			A3141				A3115
8	TNF-XI-0728		A1985				A3044
			A1986				A3082
			A2774				A3103
			A2775				A3106
9	TNF-XI-0729		A1987				A2976
			A1992				A3202
			A1996				A3206
			A2108				A3208
10	TNF-XI-0730		A1989				A3185
			A2109				A3189
			A2826				A3203
			A2848				A3205
11	TNF-XI-0731		A1990				A3186
			A1997				A3190
			A2828				A3204
			A2829				A3213
12	TNF-XI-0732		A1966				A3140
			A1993				A3194
			A2769				A3198
			A2792				A3207
13	TNF-XI-0733		A2746				A3142
			A2795				A3143
			A2800				A3146
			A2816				A3150
14	TNF-XI-0734		A2122				A3109
			A2127				A3128
			A2191				A3139
			A2212				A3182
15	TNF-XI-0735		A2093				A3122
			A2097				A3132
			A2104				A3177
			A2202				A3188
16	TNF-XI-0736		A1798				A3093
			A1799				A3119
			A1805				A3176
			A1827				A3196
17	TNF-XI-0737		A1809				A3152
			A1813				A3173
			A1835				A3175
			A1836				A3200
18	TNF-XI-0738		A2963				A3112
			A2984				A3113
			A3039				A3130
			A3043				A3136
19	TNF-XI-0739		A1893				A2999
			A1969				A3124
			A2100				A3170
			A2133				A3178
20	TNF-XI-0740		A2175				A2980
			A2176				A3114
			A2179				A3147
			A2187				A3153
21	TNF-XI-0741						A1820
							A1837
							A2120
							A2152
22	TNF-XI-0742						A1830
							A2089
							A2116
							A2213
23	TNF-XI-0743						A1832
							A2134
							A2204
							A2206
24	TNF-XI-0744						A2110
							A2112
							A2149
							A2183
25	TNF-XI-0745						A1828
							A1829
							A2144
							A3134
26	TNF-XI-0746						A2210
							A3041
							A3051
							A3094
27	TNF-XI-0747						A3083
							A3090
							A3110
							A3115
28	TNF-XI-0748						A3044
							A3082
							A3103
							A3106
29	TNF-XI-0749						A2976
							A3202
							A3206
							A3208
30	TNF-XI-0750						A3185
							A3189
							A3203
							A3205
31	TNF-XI-0751						A3186
							A3190
							A3204
							A3213
32	TNF-XI-0752						A3140
							A3194
							A3198
							A3207
33	TNF-XI-0753						A3142
							A3143
							A3146
							A3150
34	TNF-XI-0754						A3109
							A3128
							A3139
							A3182
35	TNF-XI-0755						A3122
							A3132
							A3177
							A3188
36	TNF-XI-0756						A3093
							A3119
							A3176
							A3196
37	TNF-XI-0757						A3152
							A3173
							A3175
							A3200
38	TNF-XI-0758						A3112
							A3113
							A3130
							A3136
39	TNF-XI-0759						A2999
							A3124
							A3170
							A3178
40	TNF-XI-0760						A2980
							A3114
							A3147
							A3153

\*:コーナー成型品の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表 (フェノリックフォーム:コーナー)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
41	TNF-XI-0761		A3116				A2962
			A3127				A2968
			A3193				A2970
			A3197				A3034
42	TNF-XI-0762		A2996				A3040
			A3118				A3058
			A3123				A3063
			A3195				A3068
43	TNF-XI-0763		A3135				A2988
			A3138				A2992
			A3148				A3013
			A3199				A3036
44	TNF-XI-0764		A3000				A2979
			A3012				A2982
			A3025				A3006
			A3032				A3010
45	TNF-XI-0765		A3018				A2974
			A3023				A2978
			A3029				A2983
			A3033				A2985
46	TNF-XI-0766		A1800				A2941
			A1802				A2951
			A1810				A2961
			A1814				A3126
47	TNF-XI-0767		A1967				A2946
			A1968				A2958
			A3261				A2959
			A3267				A3022
48	TNF-XI-0768		A3254				A2948
			A3260				A2991
			A3263				A3009
			A3266				A3075
49	TNF-XI-0769		A1804				A1824
			A1978				A1825
			A3253				A1859
			A3257				A1965
50	TNF-XI-0770		A2930				A1715
			A2945				A1817
			A3259				A1860
			A3264				A1970
51	TNF-XI-0771		A3255				A2445
			A3256				A2455
			A3258				A2997
			A3262				A3002
52	TNF-XI-0772		A3017				A1862
			A3020				A1863
			A3265				A1899
			A3266				A1900
53	TNF-XI-0773		A3024				A2949
			A3026				A2950
			A3080				A3004
			A3088				A3008
54	TNF-XI-0774		A3056				A1758
			A3076				A2105
			A3077				A2540
			A3087				A2960
55	TNF-XI-0775		A3028				A2906
			A3054				A2964
			A3066				A2965
			A3070				A2972
56	TNF-XI-0776		A2987				A1755
			A3069				A1765
			A3079				A1864
			A3084				A1865
57	TNF-XI-0777		A2990				A1871
			A2994				A1872
			A3046				A1873
			A3074				A1874
58	TNF-XI-0778		A2975				A1287
			A2986				A1710
			A3035				A1878
			A3037				A3111
59	TNF-XI-0779		A2967				A3144
			A2977				A3276
			A2998				A3277
			A3003				A3278
60	TNF-XI-0780		A2956				A3289
			A2966				A3271
			A3005				A3273
			A3007				A3274
61	TNF-XI-0781						
62	TNF-XI-0782						
63	TNF-XI-0783						
64	TNF-XI-0784						
65	TNF-XI-0785						
66	TNF-XI-0786						
67	TNF-XI-0787						
68	TNF-XI-0788						
69	TNF-XI-0789						
70	TNF-XI-0790						
71	TNF-XI-0791						
72	TNF-XI-0792						
73	TNF-XI-0793						
74	TNF-XI-0794						
75	TNF-XI-0795						
76	TNF-XI-0796						
77	TNF-XI-0797						
78	TNF-XI-0798						
79	TNF-XI-0799						
80	TNF-XI-0800						

\*:コーナ-成型品の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表5(フェリックフォーム:ボトム)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0615		F0722	61	TNF-XI-0781		F0788
2	TNF-XI-0614		F0748	62	TNF-XI-0782		F0784
3	TNF-XI-0665		F0661	63	TNF-XI-0783		F0795
4	TNF-XI-0671		F0660	64	TNF-XI-0784		F0804
5	TNF-XI-0672		F0659	65	TNF-XI-0785		F0803
6	TNF-XI-0673		F0496	66	TNF-XI-0786		F0686
7	TNF-XI-0674		F0499	67	TNF-XI-0787		F0696
8	TNF-XI-0728		F0713	68	TNF-XI-0788		F0697
9	TNF-XI-0729		F0706	69	TNF-XI-0789		F0703
10	TNF-XI-0730		F0714	70	TNF-XI-0790		F0704
11	TNF-XI-0731		F0710	71	TNF-XI-0791		F0702
12	TNF-XI-0732		F0734	72	TNF-XI-0792		F0699
13	TNF-XI-0733		F0733	73	TNF-XI-0793		F0698
14	TNF-XI-0734		F0715	74	TNF-XI-0794		F0700
15	TNF-XI-0735		F0716	75	TNF-XI-0795		F0701
16	TNF-XI-0736		F0717	76	TNF-XI-0796		F0821
17	TNF-XI-0737		F0718	77	TNF-XI-0797		F0822
18	TNF-XI-0738		F0805	78	TNF-XI-0798		F0823
19	TNF-XI-0739		F0719	79	TNF-XI-0799		F0819
20	TNF-XI-0740		F0720	80	TNF-XI-0800		F0820
21	TNF-XI-0741		F0721				
22	TNF-XI-0742		F0723				
23	TNF-XI-0743		F0815				
24	TNF-XI-0744		F0814				
25	TNF-XI-0745		F0817				
26	TNF-XI-0746		F0816				
27	TNF-XI-0747		F0678				
28	TNF-XI-0748		F0683				
29	TNF-XI-0749		F0712				
30	TNF-XI-0750		F0684				
31	TNF-XI-0751		F0676				
32	TNF-XI-0752		F0677				
33	TNF-XI-0753		F0680				
34	TNF-XI-0754		F0479				
35	TNF-XI-0755		F0879				
36	TNF-XI-0756		F0681				
37	TNF-XI-0757		F0695				
38	TNF-XI-0758		F0685				
39	TNF-XI-0759		F0687				
40	TNF-XI-0760		F0688				
41	TNF-XI-0761		F0689				
42	TNF-XI-0762		F0691				
43	TNF-XI-0763		F0690				
44	TNF-XI-0764		F0692				
45	TNF-XI-0765		F0693				
46	TNF-XI-0766		F0694				
47	TNF-XI-0767		F0801				
48	TNF-XI-0768		F0782				
49	TNF-XI-0769		F0783				
50	TNF-XI-0770		F0799				
51	TNF-XI-0771		F0794				
52	TNF-XI-0772		F0790				
53	TNF-XI-0773		F0737				
54	TNF-XI-0774		F0738				
55	TNF-XI-0775		F0736				
56	TNF-XI-0776		F0739				
57	TNF-XI-0777		F0787				
58	TNF-XI-0778		F0785				
59	TNF-XI-0779		F0789				
60	TNF-XI-0780		F0786				

\*:ボトム成型品の物性値は、付属資料5参照。



輸送容器 使用材料表6(フェリックフォーム:注入材)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0615		0615	61	TNF-XI-0781		0781
2	TNF-XI-0644		0644	62	TNF-XI-0782		0782
3	TNF-XI-0665		0665	63	TNF-XI-0783		0783
4	TNF-XI-0671		0671	64	TNF-XI-0784		0784
5	TNF-XI-0672		0672	65	TNF-XI-0785		0785
6	TNF-XI-0673		0673	66	TNF-XI-0786		0786
7	TNF-XI-0674		0674	67	TNF-XI-0787		0787
8	TNF-XI-0728		0728	68	TNF-XI-0788		0788
9	TNF-XI-0729		0729	69	TNF-XI-0789		0789
10	TNF-XI-0730		0730	70	TNF-XI-0790		0790
11	TNF-XI-0731		0731	71	TNF-XI-0791		0791
12	TNF-XI-0732		0732	72	TNF-XI-0792		0792
13	TNF-XI-0733		0733	73	TNF-XI-0793		0793
14	TNF-XI-0734		0734	74	TNF-XI-0794		0794
15	TNF-XI-0735		0735	75	TNF-XI-0795		0795
16	TNF-XI-0736		0736	76	TNF-XI-0796		0796
17	TNF-XI-0737		0737	77	TNF-XI-0797		0797
18	TNF-XI-0738		0738	78	TNF-XI-0798		0798
19	TNF-XI-0739		0739	79	TNF-XI-0799		0799
20	TNF-XI-0740		0740	80	TNF-XI-0800		0800
21	TNF-XI-0741		0741				
22	TNF-XI-0742		0742				
23	TNF-XI-0743		0743				
24	TNF-XI-0744		0744				
25	TNF-XI-0745		0745				
26	TNF-XI-0746		0746				
27	TNF-XI-0747		0747				
28	TNF-XI-0748		0748				
29	TNF-XI-0749		0749				
30	TNF-XI-0750		0750				
31	TNF-XI-0751		0751				
32	TNF-XI-0752		0752				
33	TNF-XI-0753		0753				
34	TNF-XI-0754		0754				
35	TNF-XI-0755		0755				
36	TNF-XI-0756		0756				
37	TNF-XI-0757		0757				
38	TNF-XI-0758		0758				
39	TNF-XI-0759		0759				
40	TNF-XI-0760		0760				
41	TNF-XI-0761		0761				
42	TNF-XI-0762		0762				
43	TNF-XI-0763		0763				
44	TNF-XI-0764		0764				
45	TNF-XI-0765		0765				
46	TNF-XI-0766		0766				
47	TNF-XI-0767		0767				
48	TNF-XI-0768		0768				
49	TNF-XI-0769		0769				
50	TNF-XI-0770		0770				
51	TNF-XI-0771		0771				
52	TNF-XI-0772		0772				
53	TNF-XI-0773		0773				
54	TNF-XI-0774		0774				
55	TNF-XI-0775		0775				
56	TNF-XI-0776		0776				
57	TNF-XI-0777		0777				
58	TNF-XI-0778		0778				
59	TNF-XI-0779		0779				
60	TNF-XI-0780		0780				

\*: 注入品の物性値は、付属資料6参照。

輸送容器 使用材料表7(フェリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材	原材			原材	原材
1	TNF-XI-0615	D4162	No	11	TNF-XI-0731	D4367	原材
		D4163				D4375	
		D4173				D4394	
		D4187				D4401	
		D5431				D4410	
		D5441				D4421	
		D5936				D4435	
		D5999				D4440	
		D5426				D4229	
		D5433				D4255	
2	TNF-XI-0644	D5434	No	12	TNF-XI-0732	D5451	原材
		D5435				D5461	
		D5549				D5797	
		D5552				D5884	
		D5560				D5930	
		D5573				D5932	
		D4157				D4363	
		D4172				D4364	
		D4250				D4367	
		D4252				D4368	
3	TNF-XI-0665	D4275	No	13	TNF-XI-0733	D4434	原材
		D4278				D4438	
		D4283				D5997	
		D4297				D5998	
		D5643				D4236	
		D5697				D4239	
		D6510				D4381	
		D6511				D4436	
		D6533				D5471	
		D6537				D5677	
4	TNF-XI-0671	D6567	No	14	TNF-XI-0734	D5937	原材
		D6569				D5948	
		D4146				D4167	
		D4151				D4186	
		D4171				D4404	
		D4181				D4405	
		D4207				D4423	
		D4221				D4432	
		D4231				D4433	
		D4241				D4437	
5	TNF-XI-0672	D4264	No	15	TNF-XI-0735	D5882	原材
		D4265				D5883	
		D4369				D5979	
		D4379				D5980	
		D4398				D6005	
		D4409				D6139	
		D5612				D6205	
		D5617				D6207	
		D4042				D4178	
		D4118				D4238	
6	TNF-XI-0673	D4141	No	16	TNF-XI-0736	D4294	原材
		D4197				D4304	
		D4198				D4305	
		D4211				D4384	
		D4219				D4385	
		D4280				D4428	
		D4403				D3770	
		D4410				D3796	
		D4431				D3797	
		D4439				D3820	
7	TNF-XI-0674	D5808	No	17	TNF-XI-0737	D3850	原材
		D5907				D3903	
		D5907				D4237	
		D5986				D4417	
		D5987				D4164	
		D5892				D4240	
		D5966				D4253	
		D5992				D4386	
		D5993				D5411	
		D5996				D5613	
8	TNF-XI-0728	D6000	No	18	TNF-XI-0738	D5928	原材
		D6012				D5929	
		D6013				D4254	
		D4362				D4260	
		D4380				D4282	
		D5881				D4296	
		D5904				D5933	
		D5905				D5934	
		D5908				D5949	
		D5909				D5950	
9	TNF-XI-0729	D5990	No	19	TNF-XI-0739		原材
10	TNF-XI-0730		No	20	TNF-XI-0740		原材

\*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材	料			原材	料
21	TNF-XI-0741	D4127	No	D4161	TNF-XI-0751	D4128	No
		D4132				D4335	
		D4133				D5569	
		D4242				D5570	
		D4270				D5583	
		D4399				D5584	
		D4400				D5585	
		D5586					
22	TNF-XI-0742	D4107	No	D4183	TNF-XI-0752	D4136	No
		D4295				D4184	
		D4308				D4284	
		D4422				D4285	
		D4424				D4300	
		D5611				D4301	
		D5921				D5532	
		D5540					
23	TNF-XI-0743	D4144	No	D5409	TNF-XI-0753	D4145	No
		D4177				D5454	
		D4179				D5678	
		D4286				D5679	
		D4287				D5695	
		D4302				D5698	
		D4303				D6199	
		D8229					
24	TNF-XI-0744	D4176	No	D5432	TNF-XI-0754	D4188	No
		D4208				D5477	
		D4209				D5478	
		D4289				D5574	
		D4290				D6512	
		D4292				D6524	
		D4299				D6526	
		D6527					
25	TNF-XI-0745	D4170	No	D5446	TNF-XI-0755	D4175	No
		D4185				D5476	
		D4202				D5557	
		D4244				D5558	
		D4245				D5596	
		D4256				D5639	
		D4257				D5675	
		D5680					
26	TNF-XI-0746	D4115	No	D5439	TNF-XI-0756	D4128	No
		D4267				D5440	
		D4271				D5482	
		D4272				D5483	
		D4291				D5647	
		D5572				D5678	
		D5580				D6513	
		D8517					
27	TNF-XI-0747	D4121	No	D5401	TNF-XI-0757	D4131	No
		D4180				D5402	
		D4182				D5553	
		D4191				D5554	
		D4201				D6508	
		D4277				D6507	
		D4279				D6514	
		D6515					
28	TNF-XI-0748	D4113	No	D5369	TNF-XI-0758	D4114	No
		D4249				D5405	
		D4263				D5406	
		D4268				D5442	
		D4273				D5447	
		D4274				D5448	
		D4276				D5449	
		D5450					
29	TNF-XI-0749	D4119	No	D5444	TNF-XI-0759	D4129	No
		D4243				D5445	
		D4258				D5550	
		D4259				D5620	
		D4281				D5644	
		D5587				D5645	
		D5588				D6508	
		D6509					
30	TNF-XI-0750	D4120	No	D5453	TNF-XI-0760	D4158	No
		D4158				D5485	
		D4214				D5581	
		D4288				D5640	
		D4298				D5642	
		D5578				D5646	
		D5579				D5693	
		D5694					

\*: ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材	フォームNo			原材	フォームNo
41	TNF-XI-0761		D6530	51	TNF-XI-0771		D3694
			D6534				D3705
			D6573				D3821
			D6574				D3841
			D6576				D3880
			D6577				D3882
			D6588				D4306
			D6589				D4406
42	TNF-XI-0762		D6520	52	TNF-XI-0772		D3929
			D6521				D3946
			D6528				D4307
			D6529				D4361
			D6544				D4371
			D6553				D4391
			D6554				D4418
			D6568				D4419
43	TNF-XI-0763		D6519	53	TNF-XI-0773		D3720
			D6525				D3722
			D6541				D3869
			D6542				D3879
			D6549				D3893
			D6550				D3920
			D6592				D3954
			D6593				D3955
44	TNF-XI-0764		D6648	54	TNF-XI-0774		D3930
			D6729				D3935
			D6505				D6532
			D6518				D6547
			D6536				D6563
			D6539				D6566
			D6570				D6600
			D6572				D6603
45	TNF-XI-0765		D6540	55	TNF-XI-0775		D3771
			D6545				D3781
			D6559				D3843
			D6560				D3844
			D6596				D6522
			D6597				D6523
			D6607				D6580
			D6608				D6581
46	TNF-XI-0766		D5403	56	TNF-XI-0776		D3783
			D5404				D3784
			D6538				D3855
			D6543				D3856
			D6546				D6582
			D6548				D6583
			D6590				D6602
			D6591				D6606
47	TNF-XI-0767		D5555	57	TNF-XI-0777		D3802
			D5556				D3805
			D5672				D3806
			D5673				D3839
			D6531				D6564
			D6551				D6584
			D6552				D6599
			D6556				D6604
48	TNF-XI-0768		D3848	58	TNF-XI-0778		D3831
			D3849				D3842
			D3950				D3854
			D3956				D3863
			D4269				D3921
			D4293				D3953
			D4341				D4425
			D4351				D4426
49	TNF-XI-0769		D3732	59	TNF-XI-0779		D6557
			D3774				D6558
			D3852				D6561
			D3853				D6562
			D3947				D6578
			D3948				D6579
			D6571				D6598
			D6594				D6601
50	TNF-XI-0770		D3655	60	TNF-XI-0780		D3761
			D3803				D3811
			D3804				D3906
			D3873				D3932
			D3883				D3933
			D4188				D3934
			D4311				D4321
			D4427				D4331

\*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム;ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No					
		原材目	フォームNo			原材目	フォームNo				
61	TNF-XI-0781		D3798	71	TNF-XI-0791		D3792				
			D3799				D3793				
			D3800				D3812				
			D3807				D3867				
			D3834				D6248				
			D3851				D6249				
			D4407				D6555				
			D4420				D6565				
		62	TNF-XI-0782				D3707	72	TNF-XI-0792		D6913
							D3759				D6166
	D3845				D6167						
	D3846				D6176						
	D3857				D6181						
	D3858				D6255						
	D6586				D6259						
	D6587				D6260						
63	TNF-XI-0783				D3791	73	TNF-XI-0793				D3525
					D3795						D3526
			D3905		D6132						
			D3910		D6140						
			D6247		D6161						
			D6250		D6190						
			D6585		D6239						
			D6595		D6240						
		64	TNF-XI-0784		D3817			74	TNF-XI-0794		D3563
					D3868						D3564
	D6162				D5710						
	D6186				D5886						
	D6191				D6163						
	D6201				D6171						
	D6211				D6203						
	D6224				D6204						
65	TNF-XI-0785				D3815	75	TNF-XI-0795				D3520
					D3816						D3522
			D6136		D3836						
			D6136		D3838						
			D6164		D6179						
			D6165		D6182						
			D6266		D6232						
			D6267		D6233						
		66	TNF-XI-0786		D6133			76	TNF-XI-0796		D3644
					D6134						D3645
	D6143				D3648						
	D6185				D3649						
	D6222				D6212						
	D6223				D6213						
	D6236				D6219						
	D6252				D6220						
67	TNF-XI-0787				D3527	77	TNF-XI-0797				D3533
					D3528						D3565
			D6158		D6168						
			D6177		D6169						
			D6178		D6225						
			D6206		D6226						
			D6227		D6253						
			D6228		D6254						
		68	TNF-XI-0788		D3775			78	TNF-XI-0798		D3529
					D3789						D3532
	D6130				D3646						
	D6141				D3647						
	D6159				D6202						
	D6160				D6210						
	D6189				D6516						
	D6200				D6605						
69	TNF-XI-0789				D3813	79	TNF-XI-0799				D3870
					D3814						D3872
			D6183		D4653						
			D6184		D6187						
			D6230		D6188						
			D6234		D6198						
			D6237		D6535						
			D6238		D6575						
		70	TNF-XI-0790		D3642			80	TNF-XI-0800		D3718
					D3643						D3719
	D6001				D4217						
	D6137				D5571						
	D6138				D6208						
	D6151				D6209						
	D6170				D6256						
	D6258				D6268						

\*: ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	テストNo		板厚	直径
1	TNF-XI-0615	G71621	225	93A	19			
		G71621	225	93A	25			
		G71621	225	93A	29			
		G71621	225	93A	38			
2	TNF-XI-0644	G71621	225	1A	35			
		G71621	225	1A	37			
		G71621	225	15A	11			
		G71621	225	15A	14			
3	TNF-XI-0665	G71621	225	97A	4			
		G71621	225	99A	18			
		G71621	225	99A	36			
		G71621	225	100A	14			
4	TNF-XI-0671	G71621	225	89A	15			
		G71621	225	89A	30			
		G71621	225	89A	37			
		G71621	225	96A	20			
5	TNF-XI-0672	G71621	225	89A	26			
		G71621	225	90A	31			
		G71621	225	96A	2			
		G71621	225	98A	35			
6	TNF-XI-0673	G71621	225	89A	24			
		G71621	225	93A	6			
		G71621	225	93A	24			
		G71621	225	101A	35			
7	TNF-XI-0674	G71621	225	90A	21			
		G71621	225	96A	1			
		G71621	225	96A	7			
		G71621	225	96A	30			
8	TNF-XI-0728	G71621	225	89A	19			
		G71621	225	90A	30			
		G71621	225	90A	36			
		G71621	225	96A	12			
9	TNF-XI-0729	G71621	225	98A	36			
		G71621	225	99A	2			
		G71621	225	99A	7			
		G71621	225	99A	23			
10	TNF-XI-0730	G71621	225	89A	39			
		G71621	225	90A	18			
		G71621	225	90A	26			
		G71621	225	90A	28			
11	TNF-XI-0731	G71621	225	90A	6			
		G71621	225	90A	12			
		G71621	225	90A	15			
		G71621	225	90A	16			
12	TNF-XI-0732	G71621	225	89A	9			
		G71621	225	89A	16			
		G71621	225	90A	27			
		G71621	225	96A	8			
13	TNF-XI-0733	G71621	225	89A	4			
		G71621	225	89A	18			
		G71621	225	90A	2			
		G71621	225	90A	38			
14	TNF-XI-0734	G71621	225	89A	22			
		G71621	225	90A	22			
		G71621	225	90A	29			
		G71621	225	96A	11			
15	TNF-XI-0735	G71621	225	96A	5			
		G71621	225	96A	9			
		G71621	225	96A	23			
		G71621	225	96A	34			
16	TNF-XI-0736	G71621	225	89A	5			
		G71621	225	89A	11			
		G71621	225	90A	13			
		G71621	225	90A	19			
17	TNF-XI-0737	G71621	225	89A	7			
		G71621	225	89A	10			
		G71621	225	90A	17			
		G71621	225	90A	39			
18	TNF-XI-0738	G71621	225	90A	14			
		G71621	225	90A	37			
		G71621	225	93A	12			
		G71621	225	93A	15			
19	TNF-XI-0739	G71621	225	91A	28			
		G71621	225	93A	5			
		G71621	225	93A	8			
		G71621	225	93A	37			
20	TNF-XI-0740	G71621	225	89A	14			
		G71621	225	89A	33			
		G71621	225	91A	36			
		G71621	225	93A	3			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
21	TNF-XI-0741	G71621	225	80A	2			
		G71621		89A	3			
		G71621		91A	24			
		G71621		93A	7			
22	TNF-XI-0742	G71621	225	89A	17			
		G71621		89A	35			
		G71621		93A	20			
		G71621		93A	22			
23	TNF-XI-0743	G71621	225	89A	38			
		G71621		91A	12			
		G71621		91A	30			
		G71621		91A	32			
24	TNF-XI-0744	G71621	225	89A	6			
		G71621		89A	8			
		G71621		93A	4			
		G71621		93A	34			
25	TNF-XI-0745	G71621	225	89A	31			
		G71621		90A	9			
		G71621		90A	23			
		G71621		90A	33			
26	TNF-XI-0746	G71621	225	91A	11			
		G71621		91A	13			
		G71621		91A	16			
		G71621		91A	20			
27	TNF-XI-0747	G71621	225	93A	26			
		G71621		93A	32			
		G71621		93A	35			
		G71621		93A	36			
28	TNF-XI-0748	G71621	225	89A	23			
		G71621		89A	27			
		G71621		90A	32			
		G71621		96A	6			
29	TNF-XI-0749	G71621	225	89A	32			
		G71621		91A	5			
		G71621		91A	34			
		G71621		101A	27			
30	TNF-XI-0750	G71621	225	89A	21			
		G71621		90A	5			
		G71621		90A	8			
		G71621		96A	14			
31	TNF-XI-0751	G71621	225	91A	8			
		G71621		103A	2			
		G71621		104A	23			
		G71621		104A	26			
32	TNF-XI-0752	G71621	225	104A	4			
		G71621		104A	10			
		G71621		104A	22			
		G71621		104A	25			
33	TNF-XI-0753	G71621	225	104A	1			
		G71621		104A	11			
		G71621		104A	31			
		G71621		104A	38			
34	TNF-XI-0754	G71621	225	103A	10			
		G71621		104A	2			
		G71621		104A	30			
		G71621		104A	32			
35	TNF-XI-0755	G71621	225	92A	23			
		G71621		94A	23			
		G71621		96A	31			
		G71621		96A	38			
36	TNF-XI-0756	G71621	225	92A	15			
		G71621		94A	22			
		G71621		94A	39			
		G71621		95A	27			
37	TNF-XI-0757	G71621	225	92A	3			
		G71621		92A	18			
		G71621		92A	34			
		G71621		92A	37			
38	TNF-XI-0758	G71621	225	92A	33			
		G71621		96A	18			
		G71621		96A	22			
		G71621		96A	27			
39	TNF-XI-0759	G71621	225	90A	1			
		G71621		90A	20			
		G71621		92A	13			
		G71621		96A	21			
40	TNF-XI-0760	G71621	225	92A	22			
		G71621		92A	39			
		G71621		96A	19			
		G71621		96A	32			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		シートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
41	TNF-XI-0761	G71621	225	92A	7			
		G71621	225	92A	21			
		G71621	225	96A	24			
		G71621	225	96A	26			
42	TNF-XI-0762	G71621	225	90A	3			
		G71621	225	90A	11			
		G71621	225	94A	20			
		G71621	225	96A	28			
43	TNF-XI-0763	G71621	225	92A	9			
		G71621	225	92A	11			
		G71621	225	96A	4			
		G71621	225	96A	37			
44	TNF-XI-0764	G71621	225	89A	29			
		G71621	225	90A	7			
		G71621	225	90A	34			
		G71621	225	92A	27			
45	TNF-XI-0765	G71621	225	104A	5			
		G71621	225	104A	19			
		G71621	225	104A	28			
		G71621	225	104A	37			
46	TNF-XI-0766	G71621	225	92A	26			
		G71621	225	92A	38			
		G71621	225	96A	13			
		G71621	225	96A	16			
47	TNF-XI-0767	G71621	225	92A	8			
		G71621	225	94A	21			
		G71621	225	96A	25			
		G71621	225	96A	39			
48	TNF-XI-0768	G71621	225	104A	13			
		G71621	225	104A	14			
		G71621	225	104A	16			
		G71621	225	104A	34			
49	TNF-XI-0769	G71621	225	89A	13			
		G71621	225	93A	27			
		G71621	225	93A	28			
		G71621	225	93A	30			
50	TNF-XI-0770	G71621	225	93A	1			
		G71621	225	93A	2			
		G71621	225	93A	33			
		G71621	225	93A	39			
51	TNF-XI-0771	G71621	225	104A	3			
		G71621	225	104A	12			
		G71621	225	104A	35			
		G71621	225	104A	39			
52	TNF-XI-0772	G71621	225	89A	20			
		G71621	225	90A	10			
		G71621	225	93A	31			
		G71621	225	96A	33			
53	TNF-XI-0773	G71621	225	89A	28			
		G71621	225	89A	38			
		G71621	225	90A	4			
		G71621	225	96A	29			
54	TNF-XI-0774	G71621	225	89A	25			
		G71621	225	89A	34			
		G71621	225	80A	25			
		G71621	225	96A	3			
55	TNF-XI-0775	G71621	225	92A	6			
		G71621	225	92A	12			
		G71621	225	92A	17			
		G71621	225	86A	15			
56	TNF-XI-0776	G71621	225	89A	12			
		G71621	225	91A	35			
		G71621	225	96A	10			
		G71621	225	101A	25			
57	TNF-XI-0777	G71621	225	92A	10			
		G71621	225	92A	35			
		G71621	225	96A	17			
		G71621	225	96A	36			
58	TNF-XI-0778	G71621	225	104A	6			
		G71621	225	104A	7			
		G71621	225	104A	18			
		G71621	225	104A	38			
59	TNF-XI-0779	G71621	225	92A	20			
		G71621	225	92A	25			
		G71621	225	92A	36			
		G71621	225	94A	19			
60	TNF-XI-0780	G71621	225	100A	13			
		G71621	225	101A	26			
		G71621	225	101A	30			
		G71621	225	101A	36			



輸送容器 未臨界検査結果一覧 (B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
61	TNF-XI-0781	G71621	225	93A	11			
		G71621	225	93A	13			
		G71621	225	93A	14			
		G71621	225	93A	18			
62	TNF-XI-0782	G71621	225	102A	8			
		G71621	225	104A	8			
		G71621	225	104A	27			
		G71621	225	104A	29			
63	TNF-XI-0783	G71621	225	91A	18			
		G71621	225	91A	19			
		G71621	225	91A	27			
		G71621	225	91A	29			
64	TNF-XI-0784	G71621	225	91A	21			
		G71621	225	91A	22			
		G71621	225	91A	33			
		G71621	225	93A	16			
65	TNF-XI-0785	G71621	225	91A	10			
		G71621	225	91A	17			
		G71621	225	91A	23			
		G71621	225	91A	31			
66	TNF-XI-0786	G71621	225	93A	9			
		G71621	225	93A	10			
		G71621	225	93A	17			
		G71621	225	93A	23			
67	TNF-XI-0787	G71621	225	89A	1			
		G71621	225	91A	1			
		G71621	225	91A	14			
		G71621	225	93A	21			
68	TNF-XI-0788	G71621	225	91A	7			
		G71621	225	103A	5			
		G71621	225	103A	13			
		G71621	225	104A	9			
69	TNF-XI-0789	G71621	225	91A	25			
		G71621	225	91A	37			
		G71621	225	91A	38			
		G71621	225	91A	39			
70	TNF-XI-0790	G71621	225	103A	4			
		G71621	225	103A	7			
		G71621	225	103A	39			
		G71621	225	104A	24			
71	TNF-XI-0791	G71621	225	91A	2			
		G71621	225	91A	15			
		G71621	225	91A	26			
		G71621	225	103A	23			
72	TNF-XI-0792	G71621	225	91A	6			
		G71621	225	103A	1			
		G71621	225	103A	26			
		G71621	225	103A	32			
73	TNF-XI-0793	G71621	225	103A	12			
		G71621	225	103A	24			
		G71621	225	103A	27			
		G71621	225	103A	33			
74	TNF-XI-0794	G71621	225	103A	8			
		G71621	225	103A	21			
		G71621	225	103A	30			
		G71621	225	103A	34			
75	TNF-XI-0795	G71621	225	91A	3			
		G71621	225	91A	9			
		G71621	225	103A	31			
		G71621	225	104A	20			
76	TNF-XI-0796	G71621	225	103A	6			
		G71621	225	103A	11			
		G71621	225	104A	21			
		G71621	225	104A	33			
77	TNF-XI-0797	G71621	225	103A	14			
		G71621	225	103A	22			
		G71621	225	103A	29			
		G71621	225	103A	38			
78	TNF-XI-0798	G71621	225	103A	15			
		G71621	225	103A	16			
		G71621	225	103A	20			
		G71621	225	103A	28			
79	TNF-XI-0799	G71621	225	103A	3			
		G71621	225	103A	9			
		G71621	225	103A	17			
		G71621	225	103A	18			
80	TNF-XI-0800	G71621	225	91A	4			
		G71621	225	101A	24			
		G71621	225	103A	19			
		G71621	225	103A	38			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
1	TNF-XI-0615	H73679	803	63	1			
		H73679	803	166	9			
		H73679	803	172	4			
		H73679	803	193	14			
2	TNF-XI-0644	H73679	803	186	15			
		H73679	803	169	2			
		H73679	803	169	3			
		H73679	803	173	10			
3	TNF-XI-0666	H73679	803	174	3			
		H73679	803	174	10			
		H73679	803	176	8			
		H73679	803	176	15			
4	TNF-XI-0671	H73679	803	167	8			
		H73679	803	172	13			
		H73679	803	203	13			
		H73679	803	203	14			
5	TNF-XI-0672	H73679	803	168	5			
		H73679	803	168	15			
		H73679	803	176	3			
		H73679	803	176	5			
6	TNF-XI-0673	H73679	803	172	9			
		H73679	803	176	14			
		H73679	803	177	11			
		H73679	803	177	13			
7	TNF-XI-0674	H73679	803	168	14			
		H73679	803	176	4			
		H73679	803	177	3			
		H73679	803	177	4			
8	TNF-XI-0728	H73679	803	65	5			
		H73679	803	169	6			
		H73679	803	171	13			
		H73679	803	175	1			
9	TNF-XI-0729	H73679	803	63	3			
		H73679	803	195	1			
		H73679	803	201	10			
		H73679	803	203	5			
10	TNF-XI-0730	H73679	803	63	6			
		H73679	803	166	12			
		H73679	803	169	7			
		H73679	803	203	11			
11	TNF-XI-0731	H73679	803	171	2			
		H73679	803	175	12			
		H73679	803	201	5			
		H73679	803	201	14			
12	TNF-XI-0732	H73679	803	64	5			
		H73679	803	166	4			
		H73679	803	176	12			
		H73679	803	201	3			
13	TNF-XI-0733	H73679	803	168	13			
		H73679	803	175	5			
		H73679	803	177	15			
		H73679	803	192	2			
14	TNF-XI-0734	H73679	803	169	9			
		H73679	803	172	2			
		H73679	803	172	6			
		H73679	803	176	1			
15	TNF-XI-0735	H73679	803	65	13			
		H73679	803	166	2			
		H73679	803	171	6			
		H73679	803	203	3			
16	TNF-XI-0736	H73679	803	65	4			
		H73679	803	127	6			
		H73679	803	201	6			
		H73679	803	203	7			
17	TNF-XI-0737	H73679	803	177	2			
		H73679	803	193	8			
		H73679	803	201	4			
		H73679	803	203	1			
18	TNF-XI-0738	H73679	803	64	2			
		H73679	803	184	13			
		H73679	803	195	12			
		H73679	803	233	6			
19	TNF-XI-0739	H73679	803	172	5			
		H73679	803	174	11			
		H73679	803	176	7			
		H73679	803	183	3			
20	TNF-XI-0740	H73679	803	168	6			
		H73679	803	173	6			
		H73679	803	175	9			
		H73679	803	193	9			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
21	TNF-XI-0741	H73679	803	166	1			
		H73679	803	167	4			
		H73679	803	167	10			
		H73679	803	177	9			
22	TNF-XI-0742	H73679	803	63	9			
		H73679	803	167	1			
		H73679	803	167	6			
		H73679	803	195	13			
23	TNF-XI-0743	H73679	803	167	14			
		H73679	803	168	4			
		H73679	803	173	8			
		H73679	803	175	14			
24	TNF-XI-0744	H73679	803	167	12			
		H73679	803	173	12			
		H73679	803	173	13			
		H73679	803	177	14			
25	TNF-XI-0745	H73679	803	167	7			
		H73679	803	174	12			
		H73679	803	179	7			
		H73679	803	179	13			
26	TNF-XI-0746	H73679	803	174	6			
		H73679	803	176	2			
		H73679	803	176	13			
		H73679	803	177	5			
27	TNF-XI-0747	H73679	803	174	1			
		H73679	803	174	8			
		H73679	803	175	8			
		H73679	803	177	7			
28	TNF-XI-0748	H73679	803	167	5			
		H73679	803	168	1			
		H73679	803	174	13			
		H73679	803	174	14			
29	TNF-XI-0749	H73679	803	168	2			
		H73679	803	168	8			
		H73679	803	173	4			
		H73679	803	176	10			
30	TNF-XI-0750	H73679	803	167	13			
		H73679	803	168	3			
		H73679	803	174	5			
		H73679	803	176	9			
31	TNF-XI-0751	H73679	803	156	10			
		H73679	803	167	15			
		H73679	803	174	2			
		H73679	803	175	4			
32	TNF-XI-0752	H73679	803	168	10			
		H73679	803	174	4			
		H73679	803	175	7			
		H73679	803	176	11			
33	TNF-XI-0753	H73679	803	169	10			
		H73679	803	171	5			
		H73679	803	203	6			
		H73679	803	223	13			
34	TNF-XI-0754	H73679	803	171	12			
		H73679	803	172	1			
		H73679	803	173	5			
		H73679	803	174	7			
35	TNF-XI-0755	H73679	803	166	14			
		H73679	803	172	11			
		H73679	803	172	12			
		H73679	803	175	11			
36	TNF-XI-0756	H73679	803	171	14			
		H73679	803	173	3			
		H73679	803	175	13			
		H73679	803	203	8			
37	TNF-XI-0757	H73679	803	169	15			
		H73679	803	172	3			
		H73679	803	174	9			
		H73679	803	175	6			
38	TNF-XI-0758	H73679	803	173	1			
		H73679	803	173	2			
		H73679	803	173	9			
		H73679	803	173	11			
39	TNF-XI-0759	H73679	803	166	5			
		H73679	803	172	10			
		H73679	803	175	2			
		H73679	803	175	3			
40	TNF-XI-0760	H73679	803	169	8			
		H73679	803	171	1			
		H73679	803	171	11			
		H73679	803	203	2			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
41	TNF-XI-0761	H73679	803	169	1			
		H73679	803	169	12			
		H73679	803	171	3			
		H73679	803	192	7			
42	TNF-XI-0762	H73679	803	166	10			
		H73679	803	169	11			
		H73679	803	171	7			
43	TNF-XI-0763	H73679	803	172	7			
		H73679	803	186	7			
		H73679	803	171	9			
44	TNF-XI-0764	H73679	803	171	10			
		H73679	803	195	10			
		H73679	803	166	3			
45	TNF-XI-0765	H73679	803	166	3			
		H73679	803	169	5			
		H73679	803	171	4			
		H73679	803	193	12			
46	TNF-XI-0766	H73679	803	166	12			
		H73679	803	166	6			
		H73679	803	166	13			
		H73679	803	172	8			
47	TNF-XI-0767	H73679	803	201	12			
		H73679	803	166	8			
		H73679	803	189	4			
		H73679	803	172	14			
48	TNF-XI-0768	H73679	803	173	7			
		H73679	803	64	3			
		H73679	803	167	2			
		H73679	803	191	3			
49	TNF-XI-0769	H73679	803	213	5			
		H73679	803	63	7			
		H73679	803	63	10			
		H73679	803	66	13			
50	TNF-XI-0770	H73679	803	195	11			
		H73679	803	65	1			
		H73679	803	65	7			
		H73679	803	176	6			
51	TNF-XI-0771	H73679	803	192	8			
		H73679	803	193	5			
		H73679	803	194	1			
		H73679	803	201	8			
52	TNF-XI-0772	H73679	803	201	11			
		H73679	803	64	6			
		H73679	803	191	5			
		H73679	803	193	2			
53	TNF-XI-0773	H73679	803	193	4			
		H73679	803	63	12			
		H73679	803	63	14			
		H73679	803	209	14			
54	TNF-XI-0774	H73879	803	213	12			
		H73679	803	64	1			
		H73679	803	64	8			
		H73679	803	65	10			
55	TNF-XI-0775	H73679	803	203	4			
		H73679	803	65	14			
		H73679	803	169	14			
		H73679	803	171	8			
56	TNF-XI-0776	H73679	803	194	8			
		H73679	803	63	2			
		H73679	803	64	12			
		H73679	803	65	6			
57	TNF-XI-0777	H73679	803	201	1			
		H73679	803	63	8			
		H73679	803	63	11			
		H73679	803	63	13			
58	TNF-XI-0778	H73679	803	65	12			
		H73679	803	65	8			
		H73679	803	173	14			
		H73679	803	203	10			
59	TNF-XI-0779	H73679	803	236	4			
		H73679	803	63	5			
		H73679	803	64	7			
		H73679	803	64	9			
60	TNF-XI-0780	H73679	803	64	11			
		H73679	803	64	13			
		H73679	803	191	1			
		H73679	803	193	6			
		H73679	803	193	6			
		H73679	803	213	8			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
61	TNF-XI-0781	H73679	803	64	4			
		H73679	803	192	4			
		H73679	803	192	5			
		H73679	803	195	6			
62	TNF-XI-0782	H73679	803	64	10			
		H73679	803	64	14			
		H73679	803	192	9			
		H73679	803	207	12			
63	TNF-XI-0783	H73679	803	66	2			
		H73679	803	188	9			
		H73679	803	192	6			
		H73679	803	195	5			
64	TNF-XI-0784	G71621	762	18	3			
		H73679	803	66	10			
		H73679	803	192	10			
		H73679	803	194	14			
65	TNF-XI-0785	H73679	803	191	2			
		H73679	803	191	8			
		H73679	803	194	6			
		H73679	803	195	3			
66	TNF-XI-0786	H73679	803	133	13			
		H73679	803	181	5			
		H73679	803	191	4			
		H73679	803	192	1			
67	TNF-XI-0787	H73679	803	181	11			
		H73679	803	188	7			
		H73679	803	191	10			
		H73679	803	195	2			
68	TNF-XI-0788	H73679	803	191	11			
		H73679	803	202	8			
		H73679	803	202	9			
		H73679	803	202	10			
69	TNF-XI-0789	H73679	803	66	9			
		H73679	803	192	14			
		H73679	803	194	2			
		H73679	803	194	10			
70	TNF-XI-0790	G71621	762	6	7			
		H73679	803	194	12			
		H73679	803	195	4			
		H73679	803	228	3			
71	TNF-XI-0791	H73679	803	66	3			
		H73679	803	66	8			
		H73679	803	191	14			
		H73679	803	193	13			
72	TNF-XI-0792	H73679	803	66	12			
		H73679	803	191	7			
		H73679	803	194	3			
		H73679	803	194	9			
73	TNF-XI-0793	H73679	803	167	11			
		H73679	803	188	4			
		H73679	803	191	1			
		H73679	803	228	12			
74	TNF-XI-0794	H73679	803	65	2			
		H73679	803	65	9			
		H73679	803	66	11			
		H73679	803	182	1			
75	TNF-XI-0795	H73679	803	66	1			
		H73679	803	192	3			
		H73679	803	193	11			
		H73679	803	195	9			
76	TNF-XI-0796	G71621	762	32	4			
		G71621	762	33	10			
		H73679	803	191	6			
		H73679	803	195	7			
77	TNF-XI-0797	G71621	762	48	2			
		H73679	803	66	7			
		H73679	803	194	4			
		H73679	803	248	4			
78	TNF-XI-0798	G71621	762	9	2			
		H73679	803	195	14			
		H73679	803	201	9			
		H73679	803	254	13			
79	TNF-XI-0799	H73679	803	193	10			
		H73679	803	194	11			
		H73679	803	195	8			
		H73679	803	214	3			
80	TNF-XI-0800	H73679	803	188	5			
		H73679	803	193	7			
		H73679	803	194	5			
		H73679	803	194	7			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジ)

No	容器番号	レジNo
1	TNF-XI-0615	3108
		3113
		3114
		3115
2	TNF-XI-0644	2671
		2685
		2699
		2747
3	TNF-XI-0665	2811
		2816
		2817
		2818
4	TNF-XI-0671	2827
		2833
		2834
		2835
5	TNF-XI-0672	2826
		2838
		2839
		2843
6	TNF-XI-0673	2844
		2856
		2857
		2859
7	TNF-XI-0674	2855
		2863
		2869
		2870
8	TNF-XI-0728	3072
		3073
		3076
		3080
9	TNF-XI-0729	3082
		3092
		3093
		3094
10	TNF-XI-0730	3074
		3075
		3078
		3079
11	TNF-XI-0731	3096
		3097
		3098
		3102
12	TNF-XI-0732	3087
		3088
		3090
		3095
13	TNF-XI-0733	3089
		3107
		3111
		3117
14	TNF-XI-0734	3084
		3085
		3086
		3089
15	TNF-XI-0735	3119
		3124
		3125
		3127
16	TNF-XI-0736	3109
		3112
		3116
		3121
17	TNF-XI-0737	3100
		3103
		3104
		3110
18	TNF-XI-0738	3294
		3295
		3297
		3299
19	TNF-XI-0739	3122
		3123
		3128
		3129
20	TNF-XI-0740	3118
		3120
		3126
		3131

\* ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジレ No
21	TNF-XI-0741	3133
		3137
		3139
		3142
22	TNF-XI-0742	3052
		3053
		3143
		3149
23	TNF-XI-0743	3132
		3134
		3135
		3136
24	TNF-XI-0744	3145
		3147
		3152
		3154
25	TNF-XI-0745	3077
		3081
		3083
		3081
26	TNF-XI-0746	3130
		3138
		3140
		3141
27	TNF-XI-0747	3148
		3150
		3151
		3153
28	TNF-XI-0748	3101
		3105
		3106
		3146
29	TNF-XI-0749	3155
		3157
		3158
		3159
30	TNF-XI-0750	3156
		3162
		3163
		3164
31	TNF-XI-0751	3167
		3169
		3170
		3173
32	TNF-XI-0752	3178
		3179
		3183
		3188
33	TNF-XI-0753	3195
		3197
		3198
		3199
34	TNF-XI-0754	3192
		3193
		3194
		3196
35	TNF-XI-0755	3168
		3172
		3176
		3206
36	TNF-XI-0756	3180
		3181
		3184
		3186
37	TNF-XI-0757	3200
		3201
		3204
		3208
38	TNF-XI-0758	3160
		3161
		3165
		3166
39	TNF-XI-0759	3144
		3171
		3174
		3177
40	TNF-XI-0760	3182
		3185
		3187
		3190

\* ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料を参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジシ No
41	TNF-XI-0761	3209
		3210
		3214
		3222
42	TNF-XI-0762	3175
		3202
		3203
		3207
43	TNF-XI-0763	3215
		3216
		3218
		3219
44	TNF-XI-0764	3224
		3225
		3227
		3229
45	TNF-XI-0765	3221
		3226
		3228
		3234
46	TNF-XI-0766	3238
		3239
		3243
		3244
47	TNF-XI-0767	3220
		3233
		3235
		3236
48	TNF-XI-0768	3189
		3205
		3211
		3213
49	TNF-XI-0769	3246
		3248
		3249
		3250
50	TNF-XI-0770	3212
		3217
		3254
		3255
51	TNF-XI-0771	3251
		3252
		3259
		3260
52	TNF-XI-0772	3245
		3247
		3261
		3264
53	TNF-XI-0773	3265
		3266
		3267
		3268
54	TNF-XI-0774	3270
		3273
		3278
		3279
55	TNF-XI-0775	3271
		3276
		3277
		3280
56	TNF-XI-0776	3253
		3256
		3257
		3258
57	TNF-XI-0777	3223
		3231
		3237
		3240
58	TNF-XI-0778	3282
		3285
		3286
		3287
59	TNF-XI-0779	3269
		3272
		3274
		3275
60	TNF-XI-0780	3281
		3283
		3284
		3288

\* ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料B参照。



輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
61	TNF-XI-0781	3230
		3232
		3241
		3242
62	TNF-XI-0782	3263
		3269
		3290
		3291
63	TNF-XI-0783	3300
		3301
		3306
		3307
64	TNF-XI-0784	3313
		3314
		3315
		3316
65	TNF-XI-0785	3303
		3304
		3309
		3310
66	TNF-XI-0786	3302
		3305
		3308
		3311
67	TNF-XI-0787	3292
		3293
		3296
		3298
68	TNF-XI-0788	3326
		3328
		3329
		3332
69	TNF-XI-0789	3337
		3339
		3340
		3341
70	TNF-XI-0790	3334
		3335
		3343
		3344
71	TNF-XI-0791	3312
		3317
		3318
		3321
72	TNF-XI-0792	3358
		3359
		3362
		3365
73	TNF-XI-0793	3324
		3325
		3327
		3333
74	TNF-XI-0794	3322
		3323
		3330
		3331
75	TNF-XI-0795	3262
		3319
		3320
		3342
76	TNF-XI-0796	3336
		3338
		3357
		3364
77	TNF-XI-0797	3356
		3360
		3361
		3363
78	TNF-XI-0798	3346
		3347
		3353
		3354
79	TNF-XI-0799	3345
		3349
		3352
		3355
80	TNF-XI-0800	3348
		3350
		3351
		3368

\* ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

## 輸送容器 気密試験結果一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0615	21	TNF-XI-0741
2	TNF-XI-0644	22	TNF-XI-0742
3	TNF-XI-0665	23	TNF-XI-0743
4	TNF-XI-0671	24	TNF-XI-0744
5	TNF-XI-0672	25	TNF-XI-0745
6	TNF-XI-0673	26	TNF-XI-0746
7	TNF-XI-0674	27	TNF-XI-0747
8	TNF-XI-0728	28	TNF-XI-0748
9	TNF-XI-0729	29	TNF-XI-0749
10	TNF-XI-0730	30	TNF-XI-0750
11	TNF-XI-0731	31	TNF-XI-0751
12	TNF-XI-0732	32	TNF-XI-0752
13	TNF-XI-0733	33	TNF-XI-0753
14	TNF-XI-0734	34	TNF-XI-0754
15	TNF-XI-0735	35	TNF-XI-0755
16	TNF-XI-0736	36	TNF-XI-0756
17	TNF-XI-0737	37	TNF-XI-0757
18	TNF-XI-0738	38	TNF-XI-0758
19	TNF-XI-0739	39	TNF-XI-0759
20	TNF-XI-0740	40	TNF-XI-0760

## 輸送容器 気密試験結果一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0761	61	TNF-XI-0781
42	TNF-XI-0762	62	TNF-XI-0782
43	TNF-XI-0763	63	TNF-XI-0783
44	TNF-XI-0764	64	TNF-XI-0784
45	TNF-XI-0765	65	TNF-XI-0785
46	TNF-XI-0766	66	TNF-XI-0786
47	TNF-XI-0767	67	TNF-XI-0787
48	TNF-XI-0768	68	TNF-XI-0788
49	TNF-XI-0769	69	TNF-XI-0789
50	TNF-XI-0770	70	TNF-XI-0790
51	TNF-XI-0771	71	TNF-XI-0791
52	TNF-XI-0772	72	TNF-XI-0792
53	TNF-XI-0773	73	TNF-XI-0793
54	TNF-XI-0774	74	TNF-XI-0794
55	TNF-XI-0775	75	TNF-XI-0795
56	TNF-XI-0776	76	TNF-XI-0796
57	TNF-XI-0777	77	TNF-XI-0797
58	TNF-XI-0778	78	TNF-XI-0798
59	TNF-XI-0779	79	TNF-XI-0799
60	TNF-XI-0780	80	TNF-XI-0800

9

0

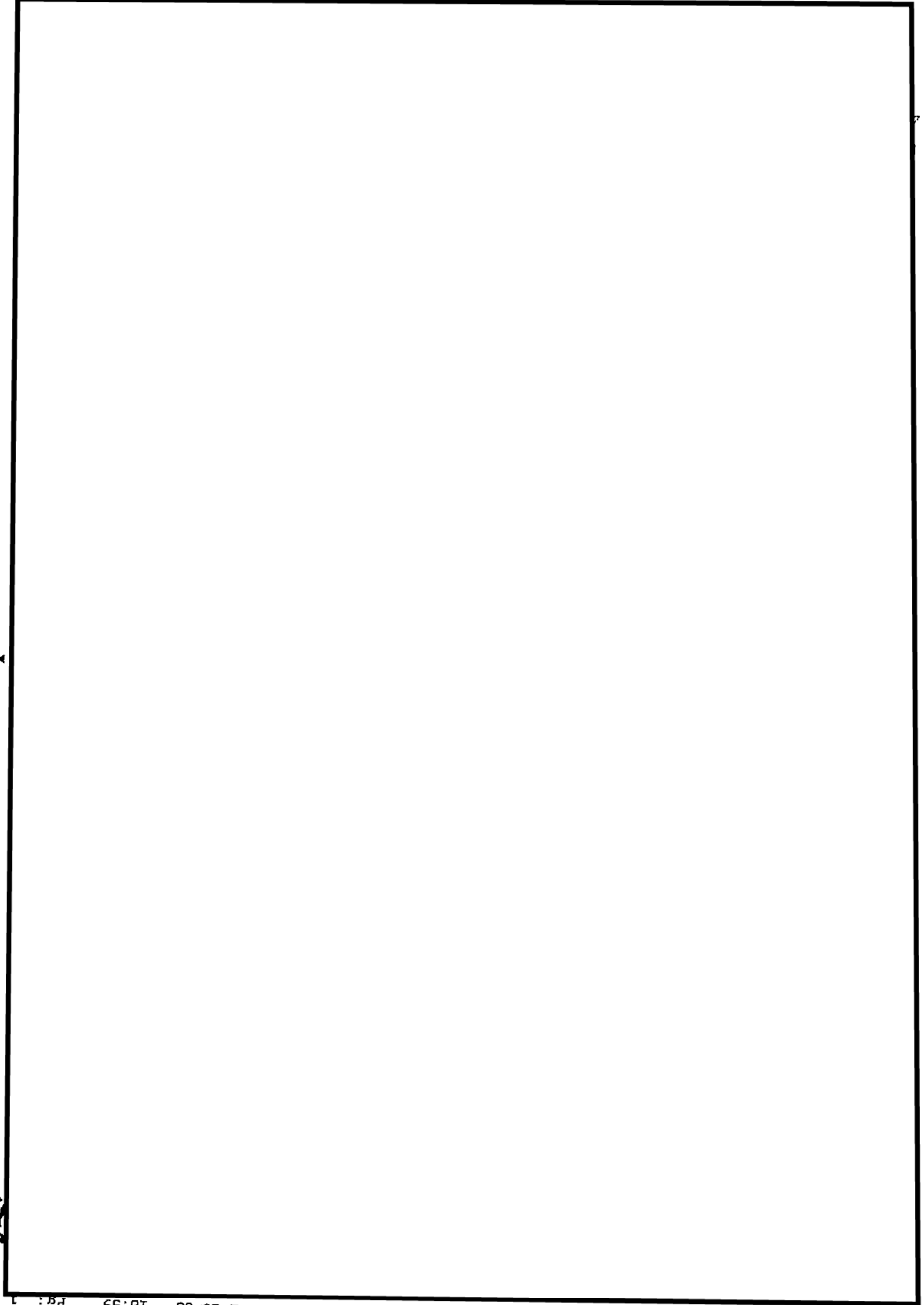
## 輸送容器検査結果

### (付属資料)

付属資料 1	輸送容器 主要部材ミルシート等
付属資料 2	輸送容器 BORA レジン混合重量一覧
付属資料 3	輸送容器 フェノリックフォーム (ベルト) 物性値一覧
付属資料 4	輸送容器 フェノリックフォーム (コーナー) 物性値一覧
付属資料 5	輸送容器 フェノリックフォーム (ボトム) 物性値一覧
付属資料 6	輸送容器 フェノリックフォーム (注入材) 物性値一覧
付属資料 7	輸送容器 フェノリックフォーム (ディスク) 物性値一覧
付属資料 8	輸送容器 BORA レジン化学分析結果一覧

輸送容器 主要部材ミルシート等



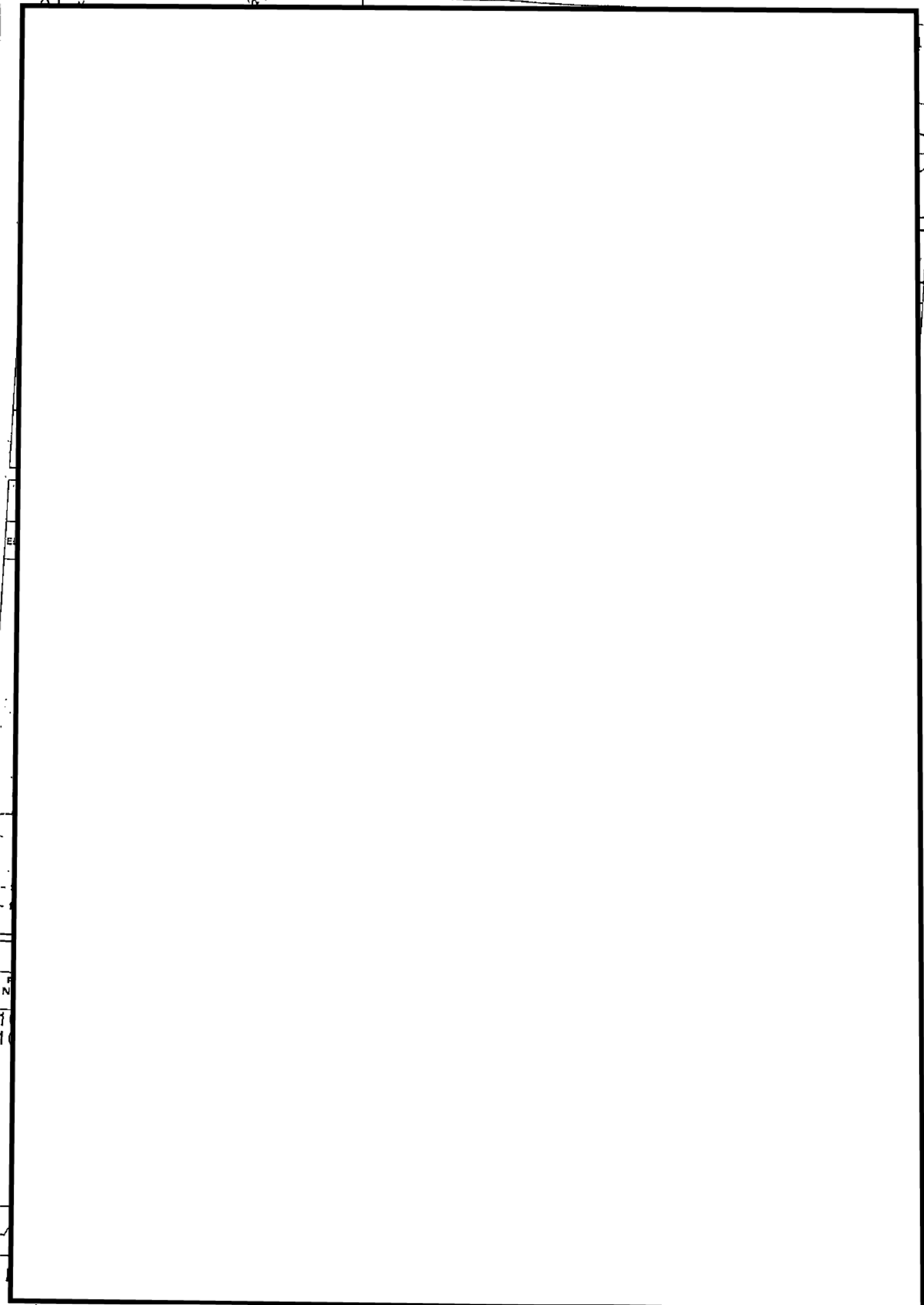




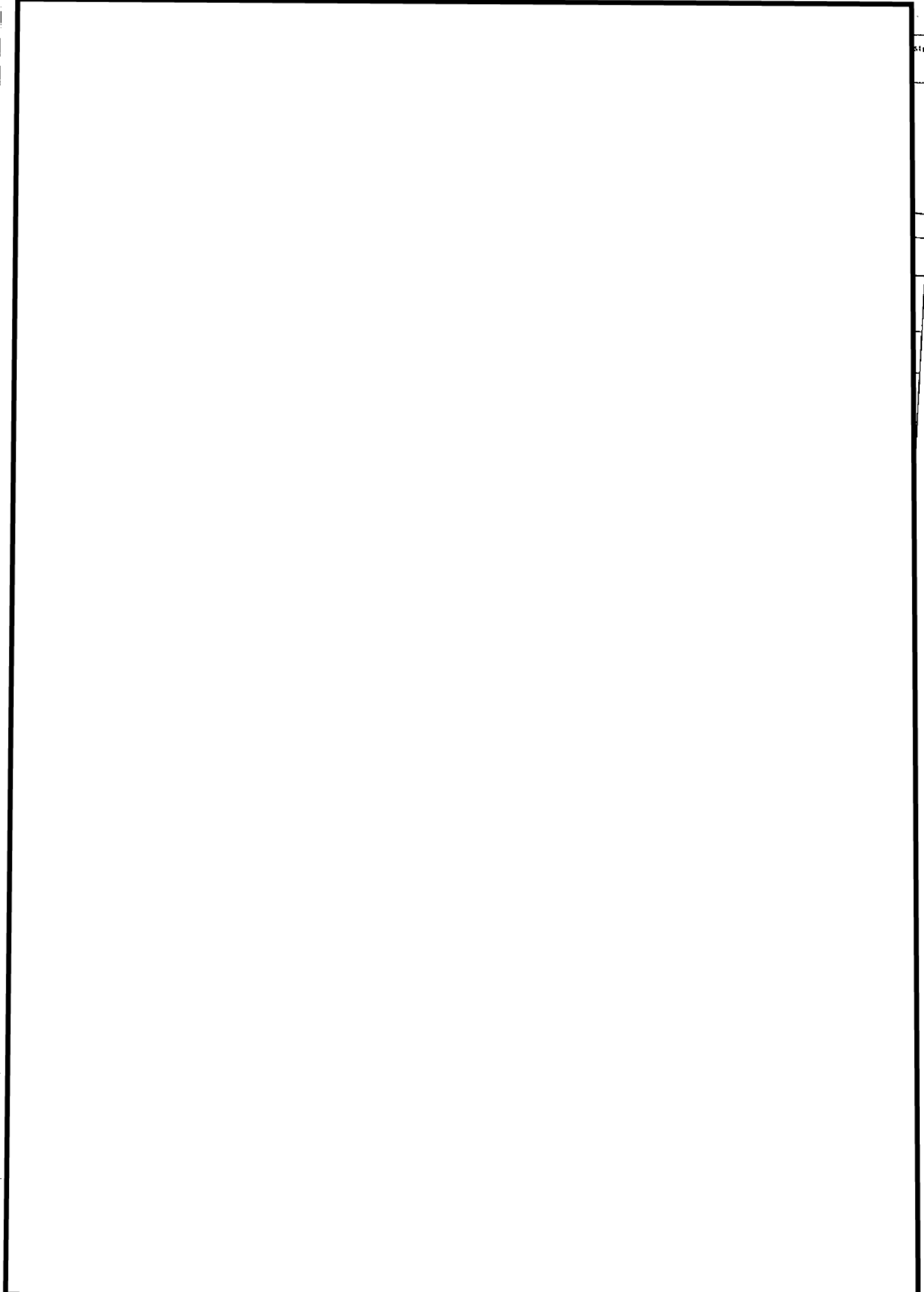
Without objection, We certify that the above mentioned products are consistent with the order requirements.

Sachverständiger



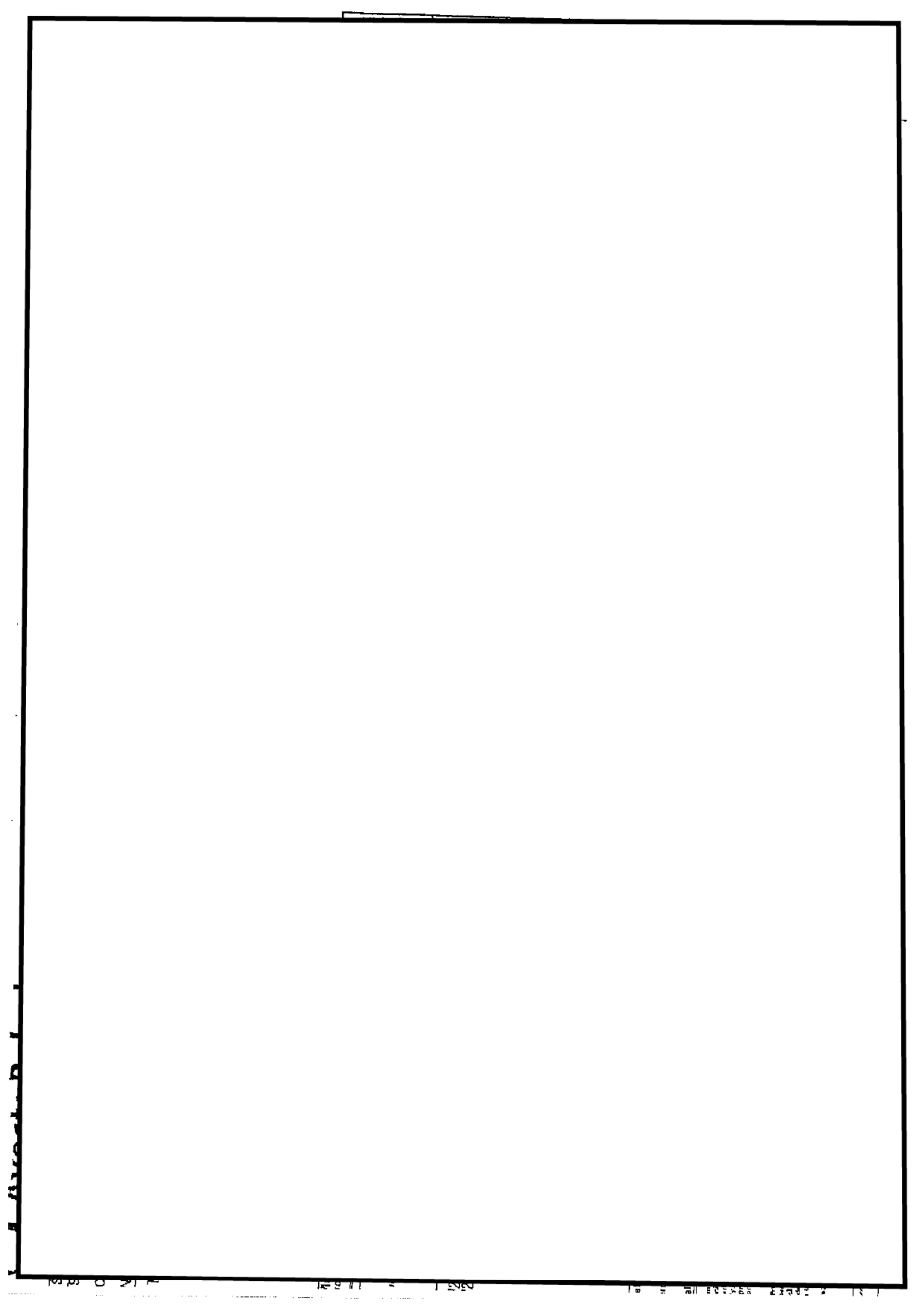






TELEPHONE

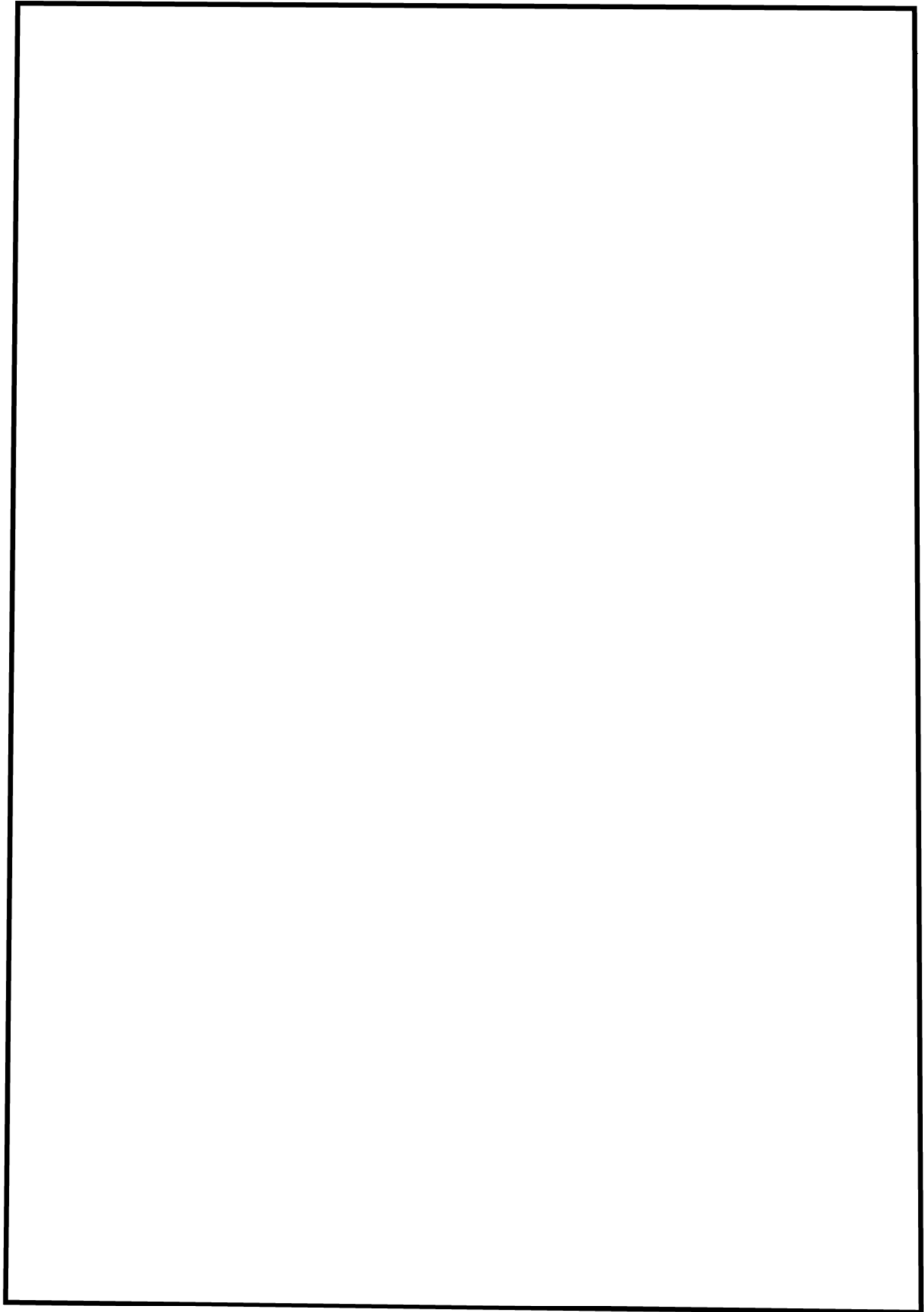
ADDRESS



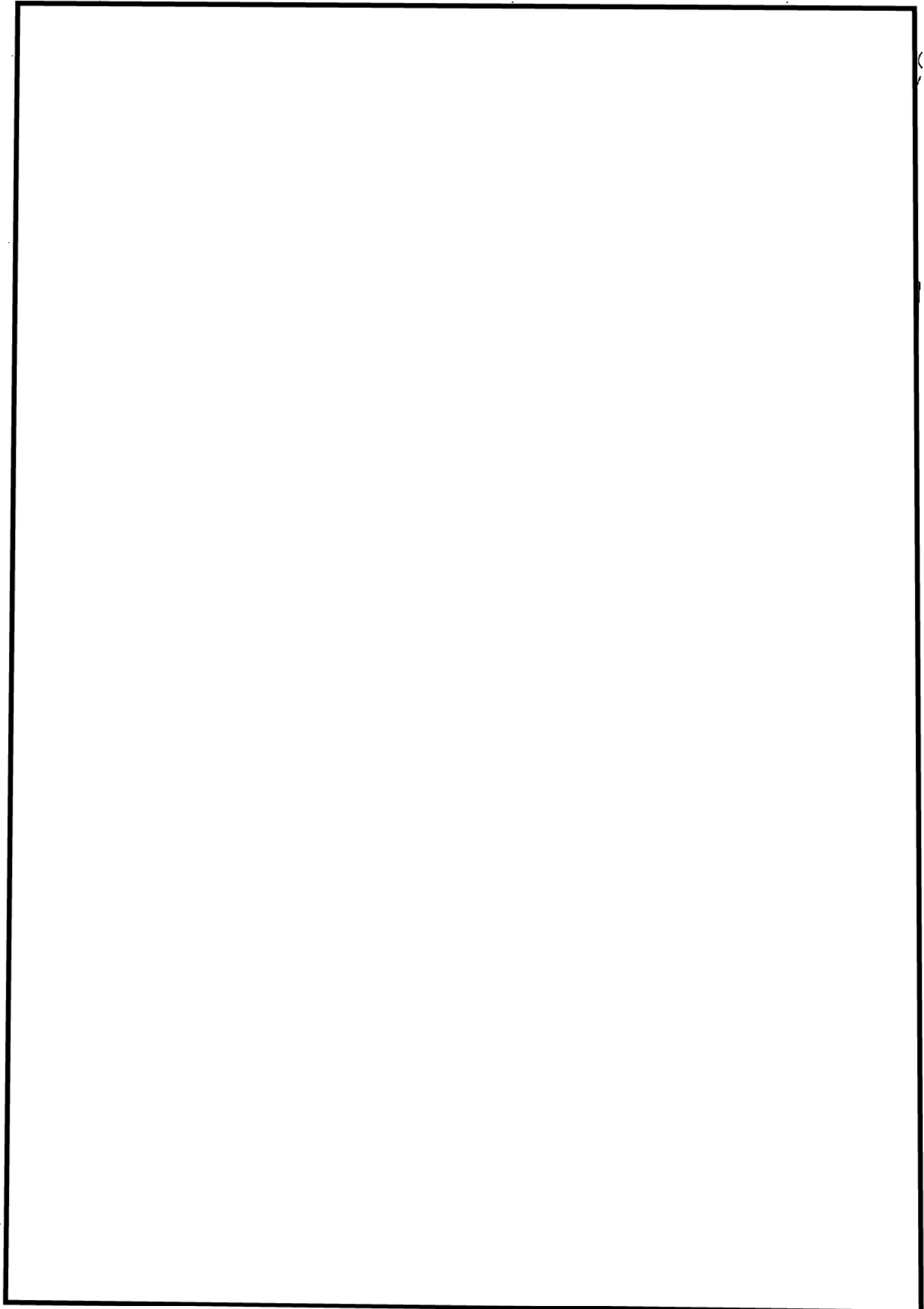








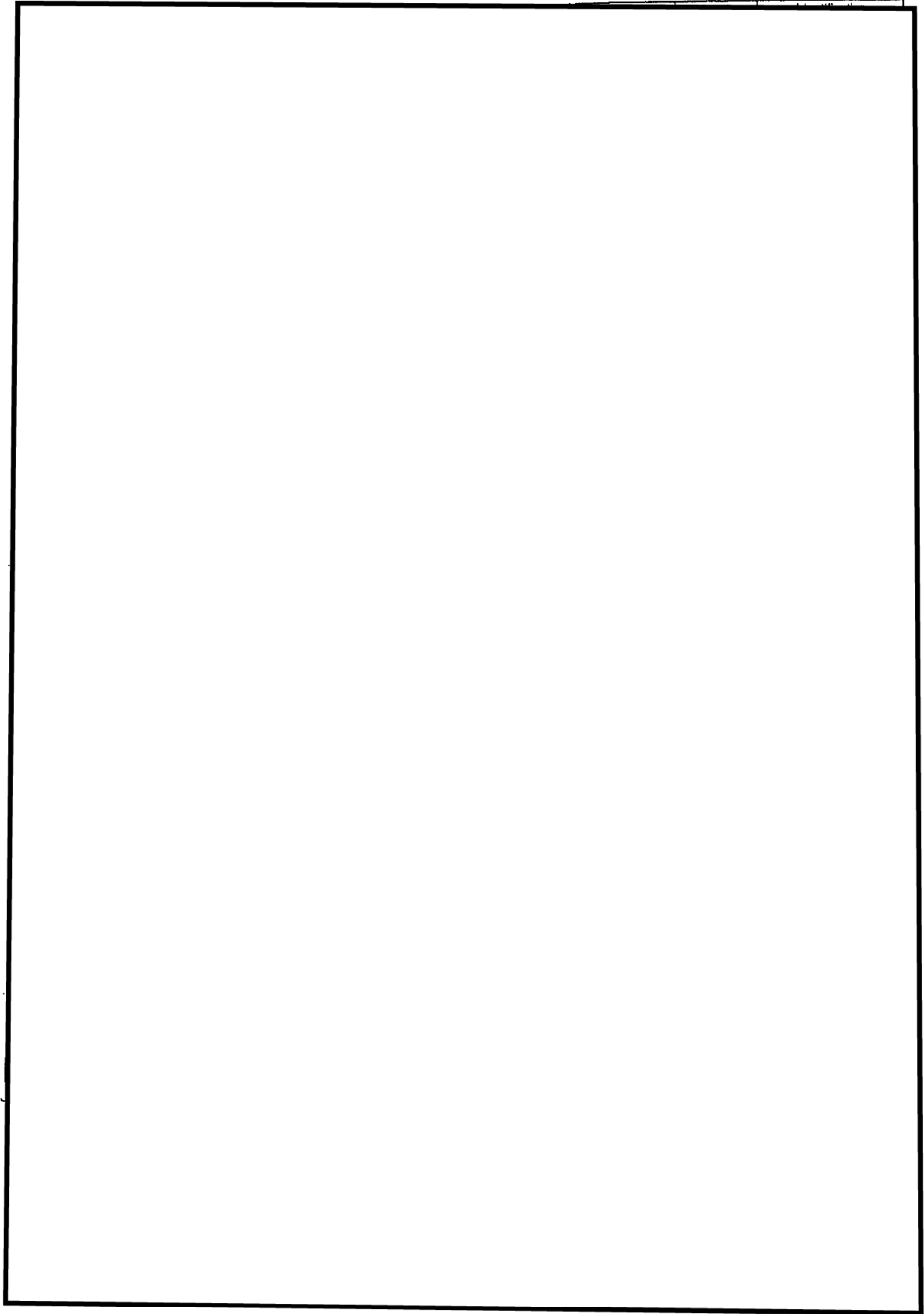




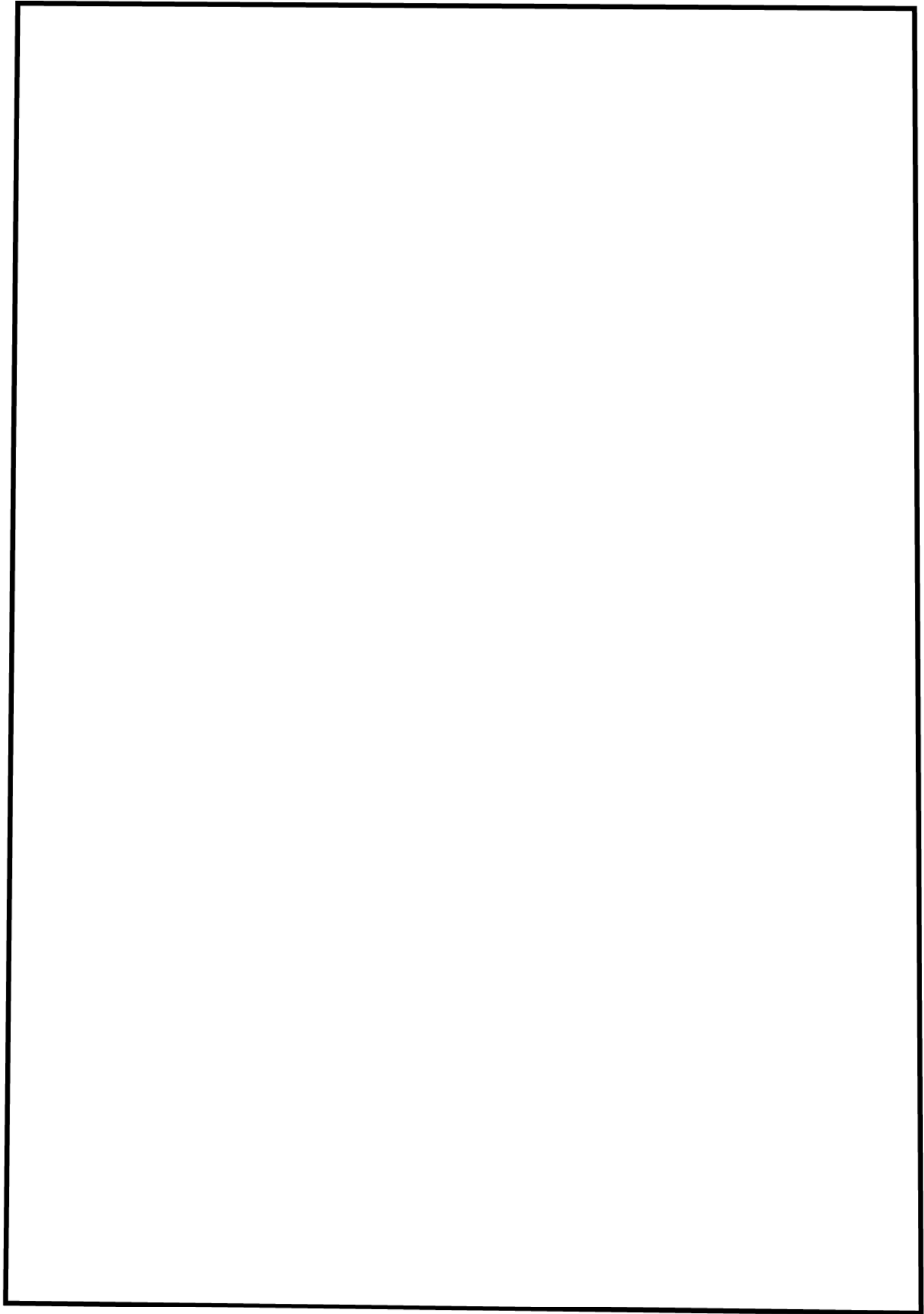




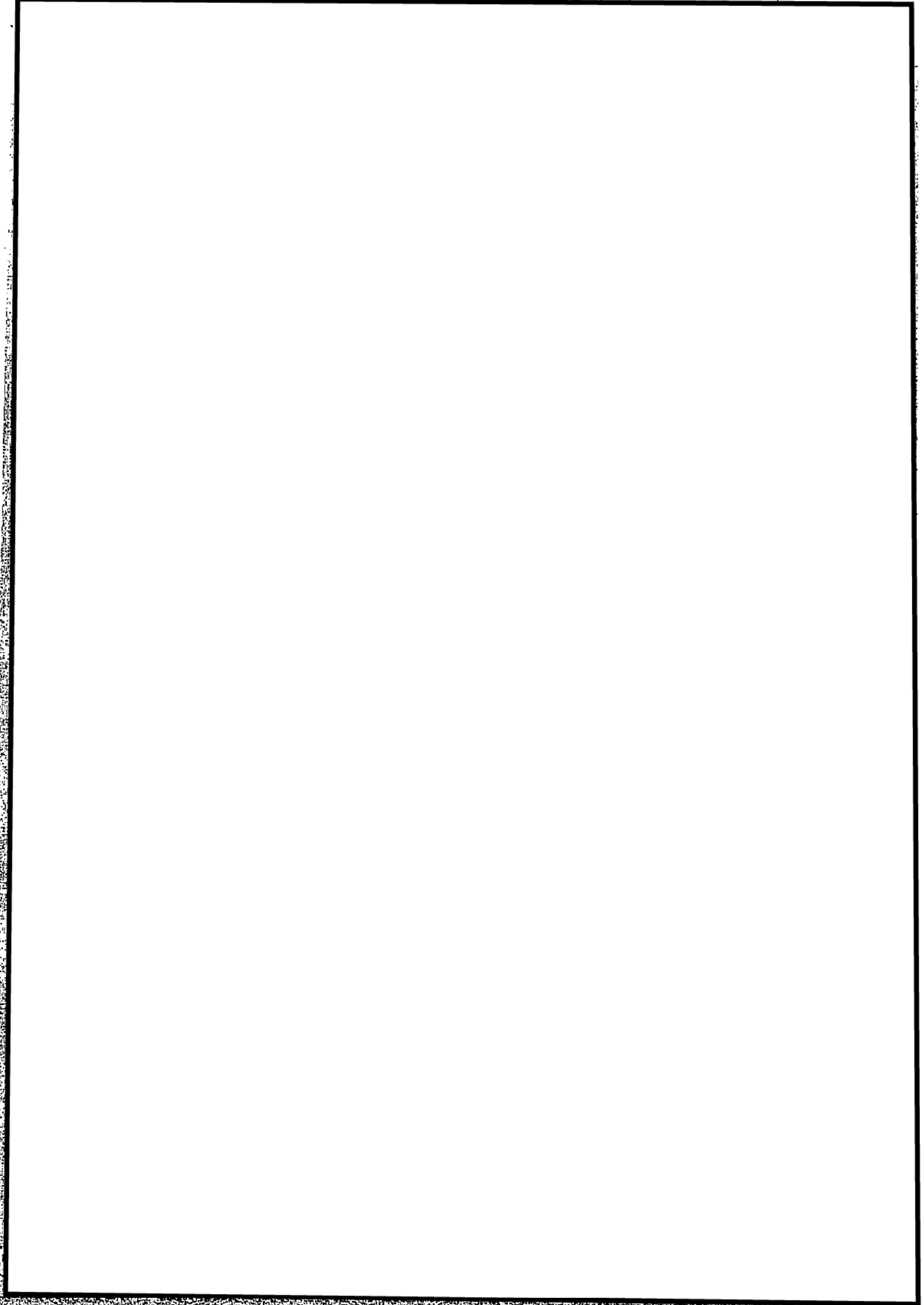


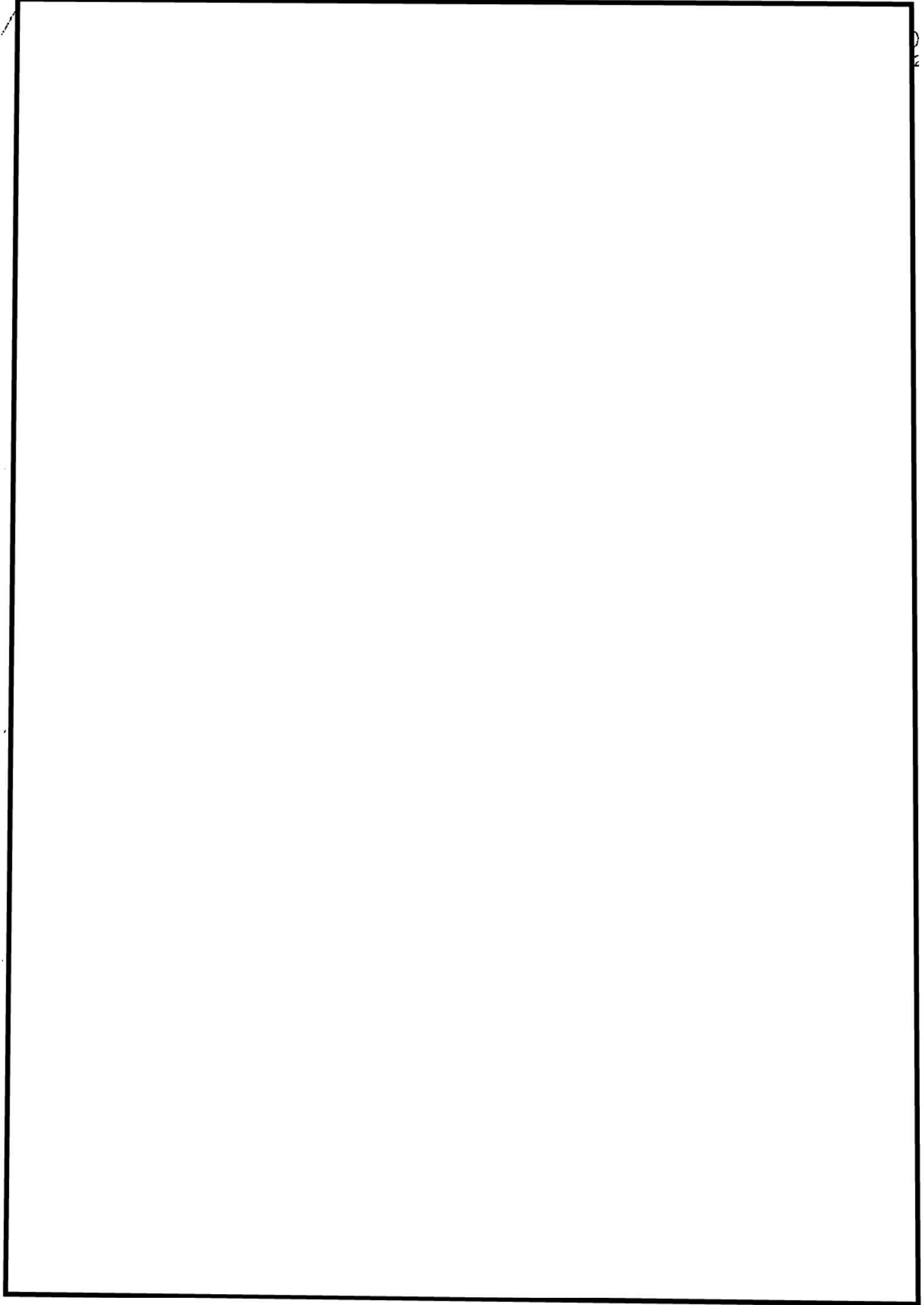








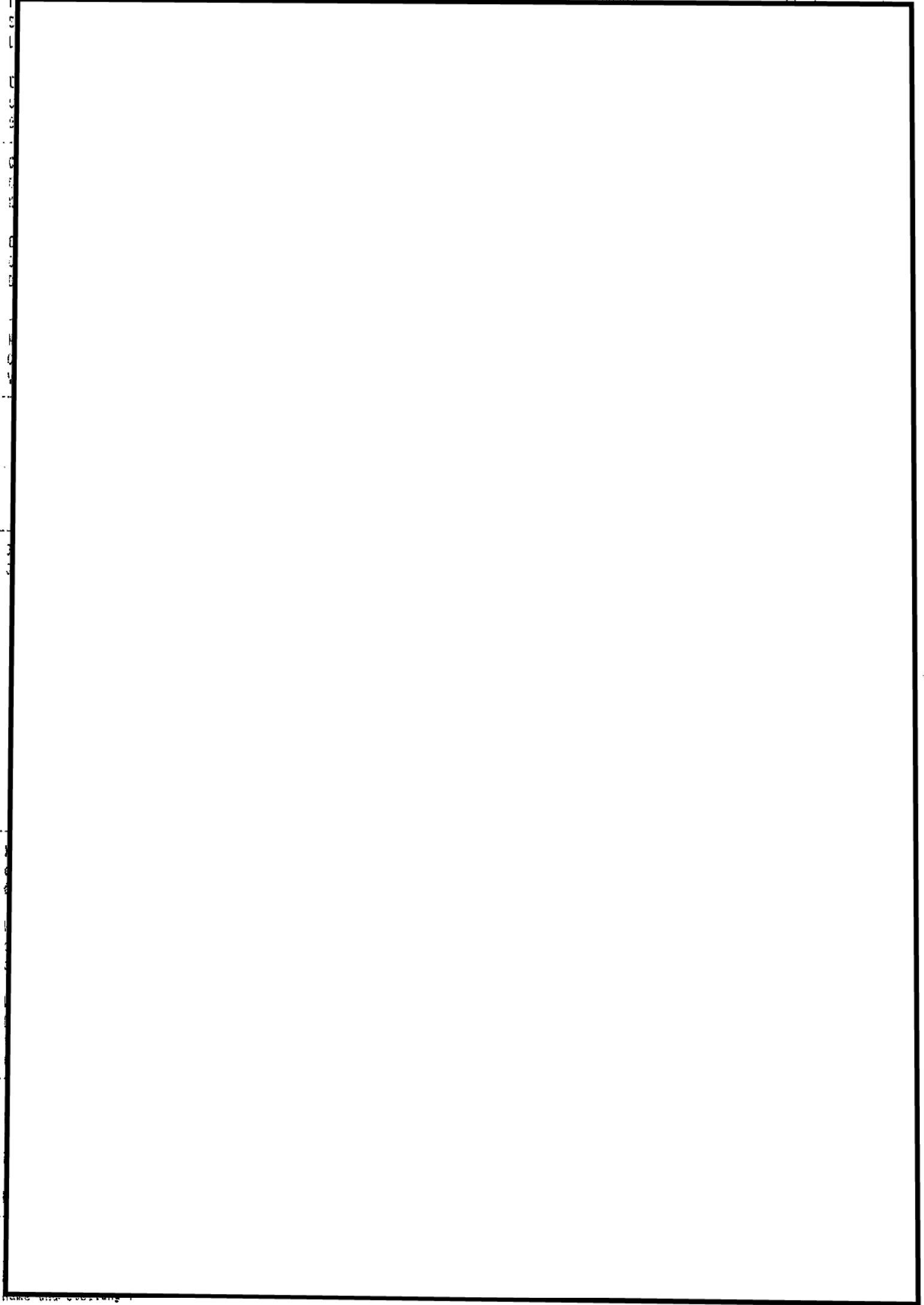






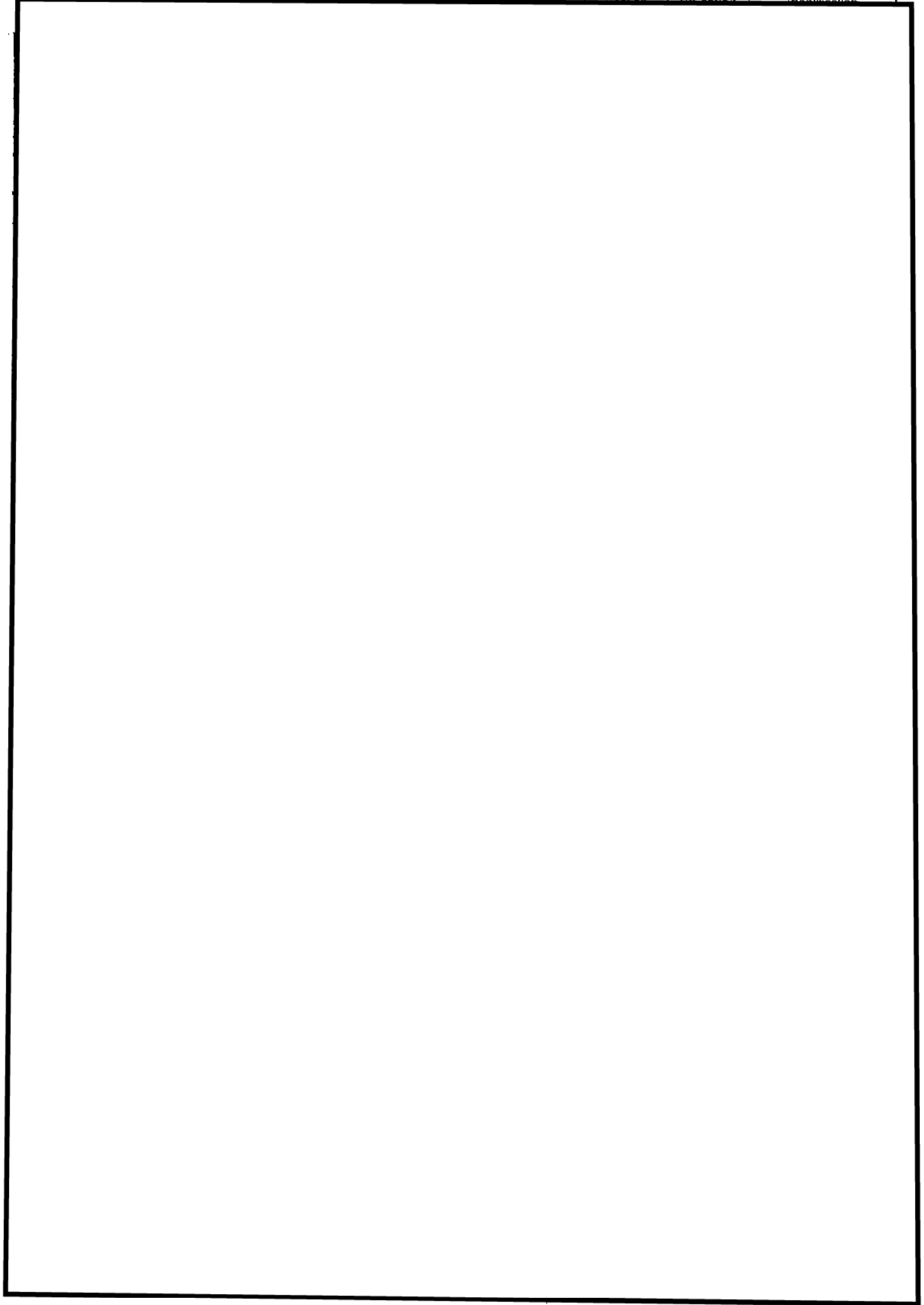




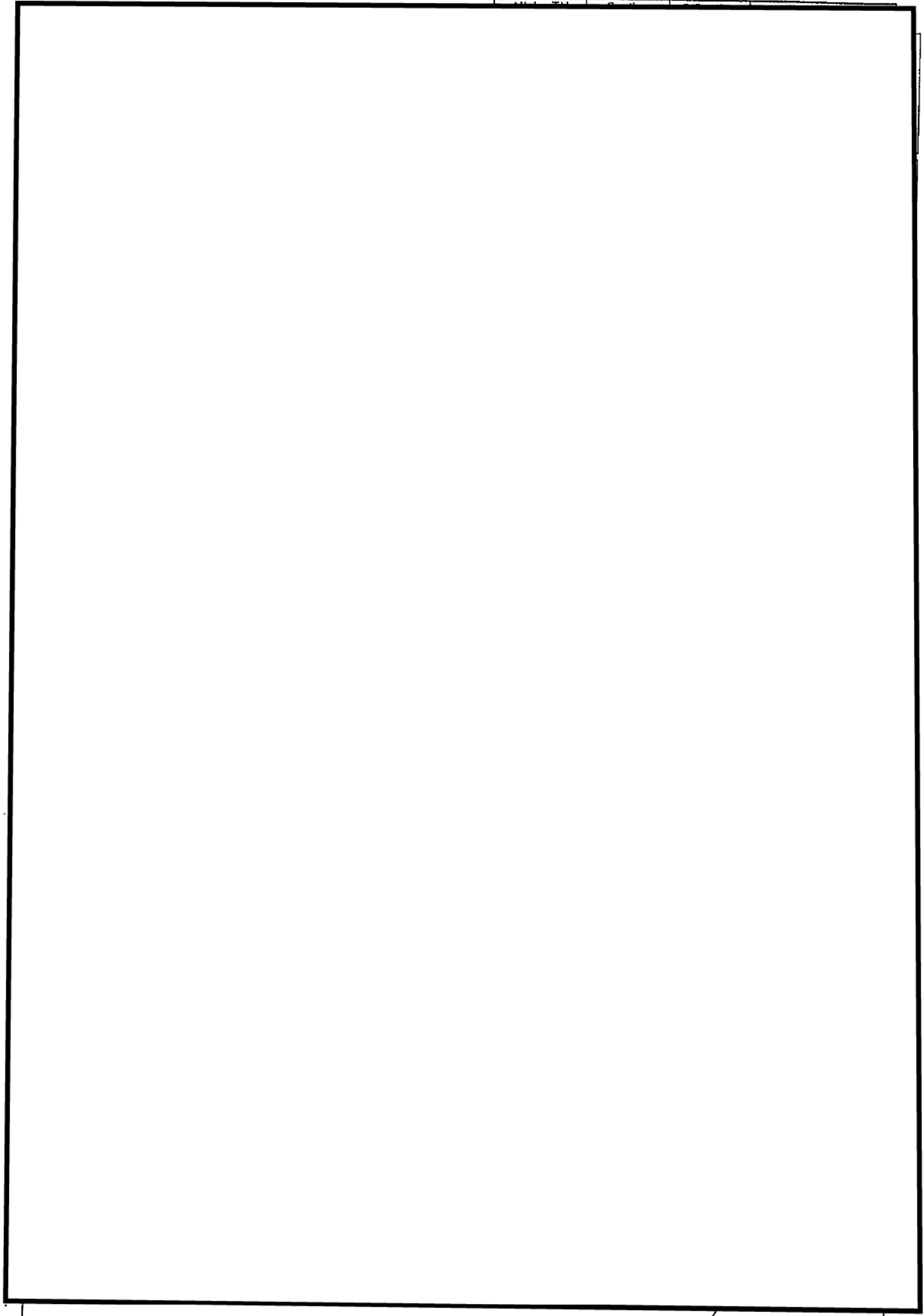


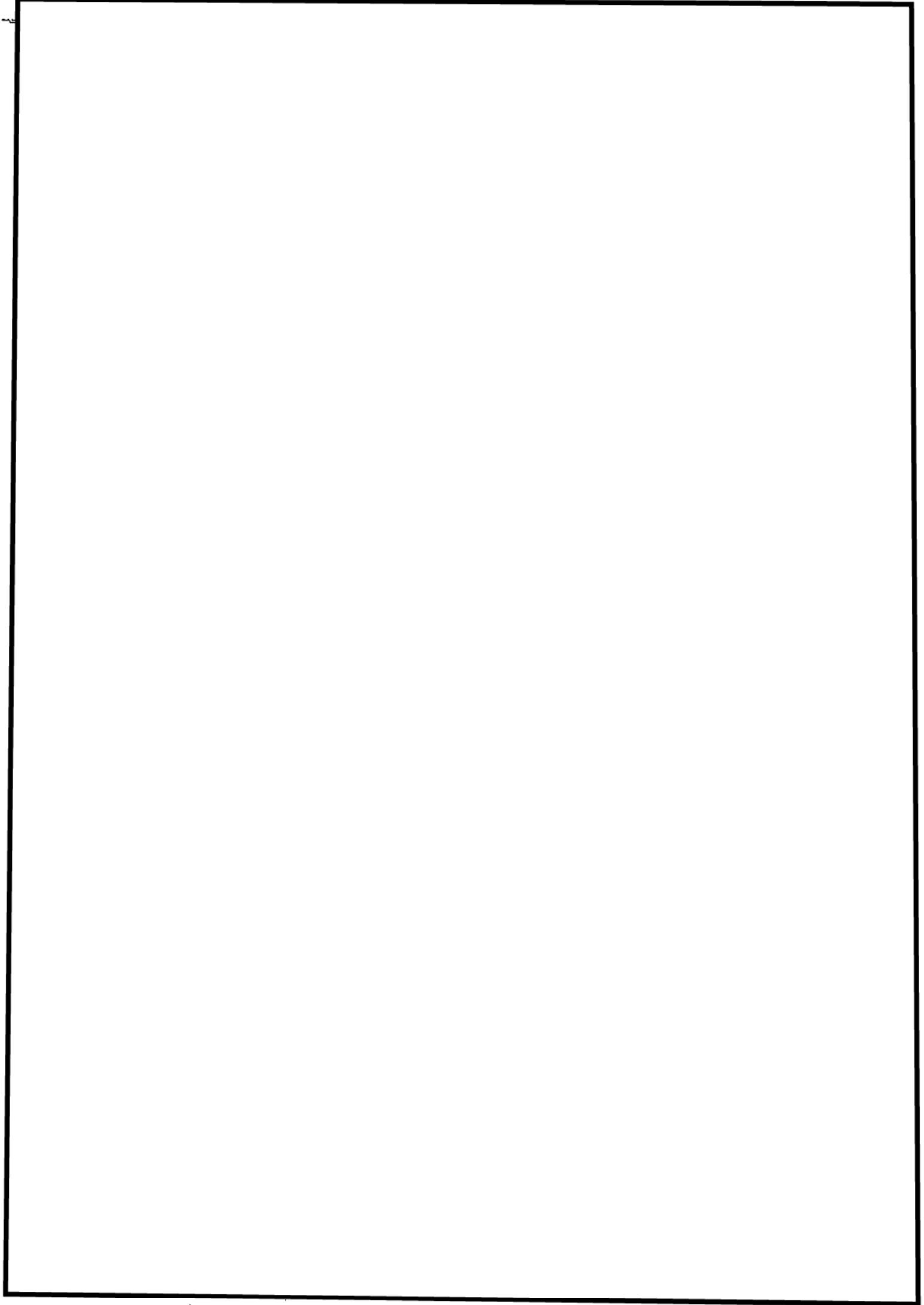






1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100



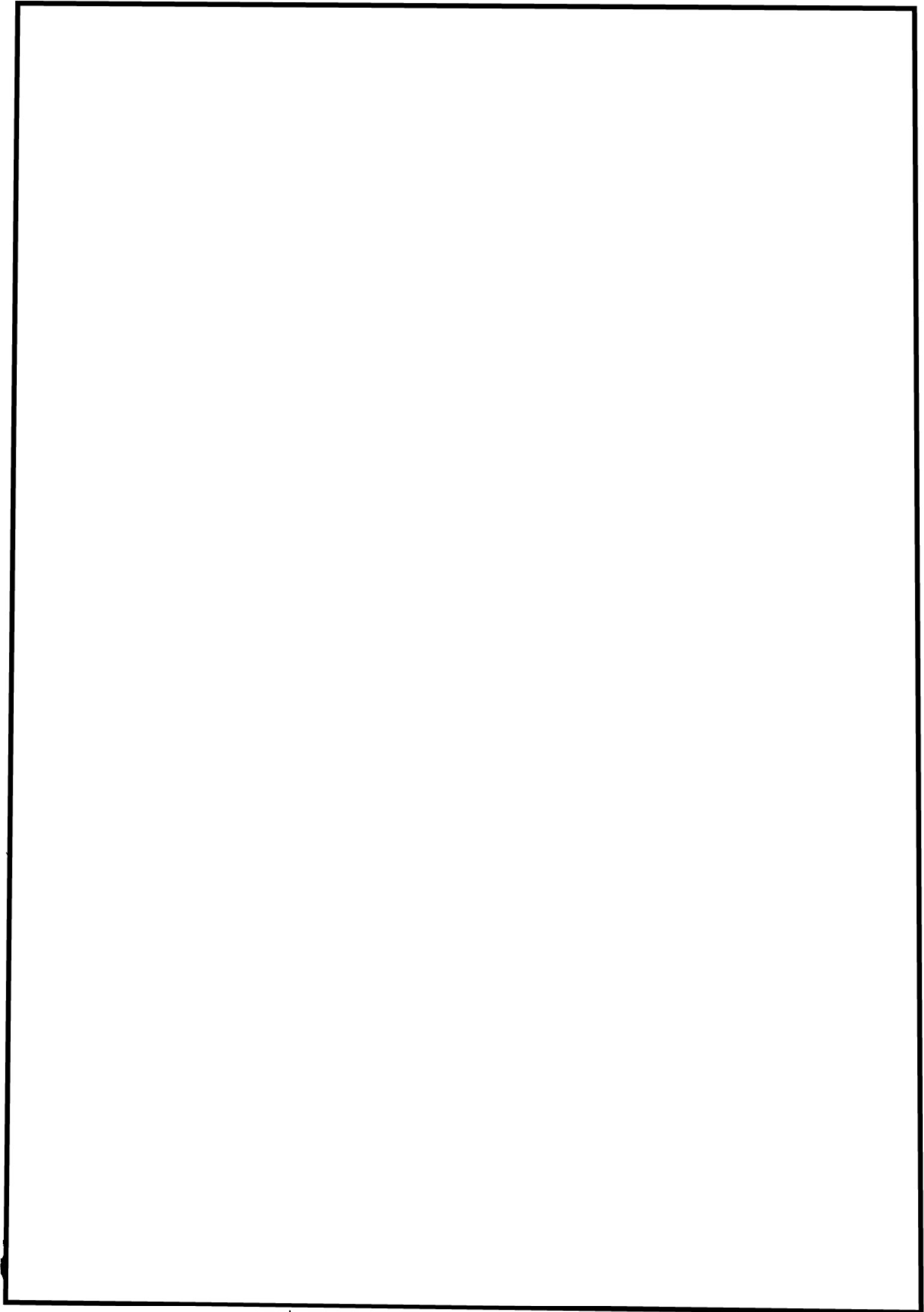


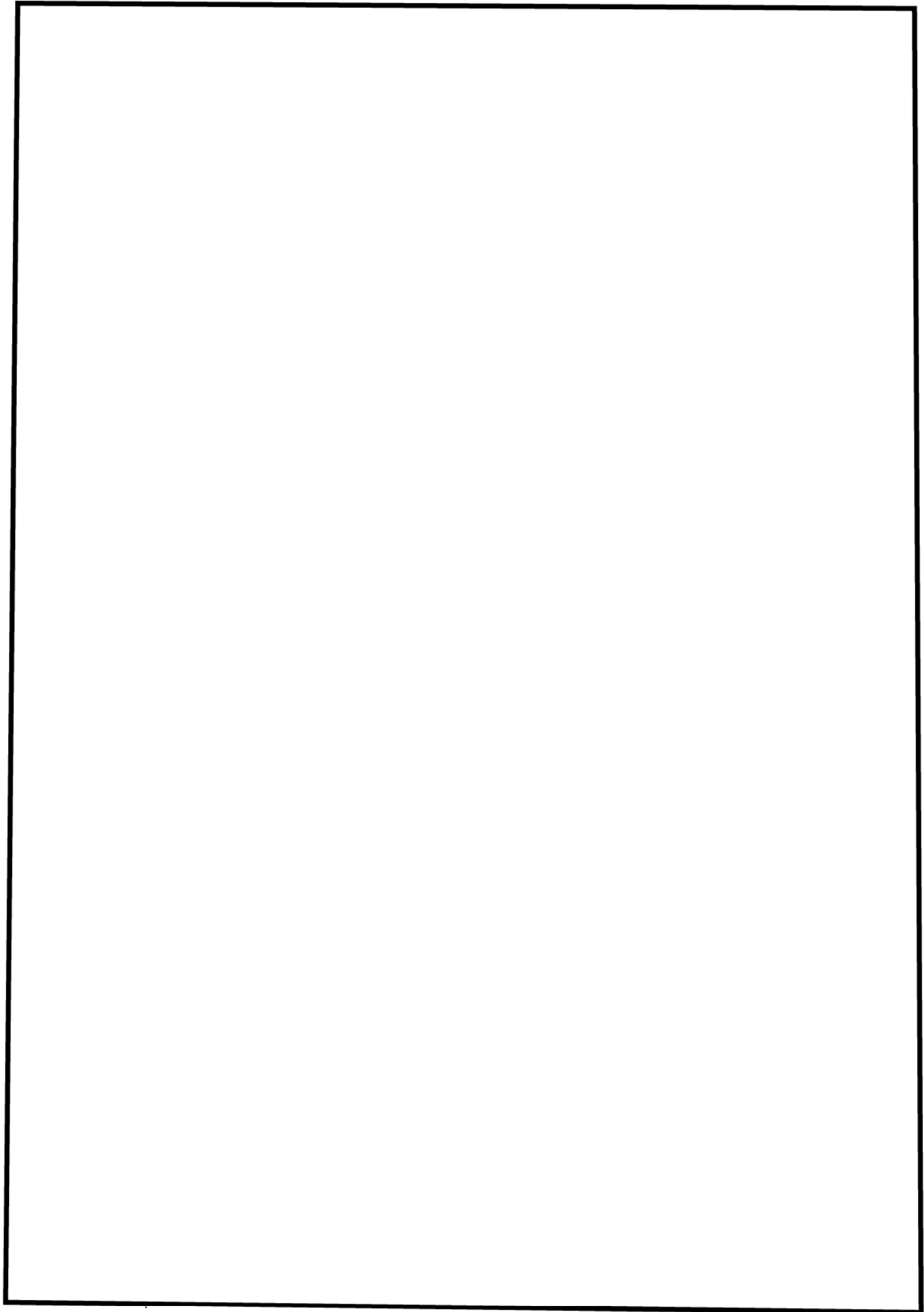












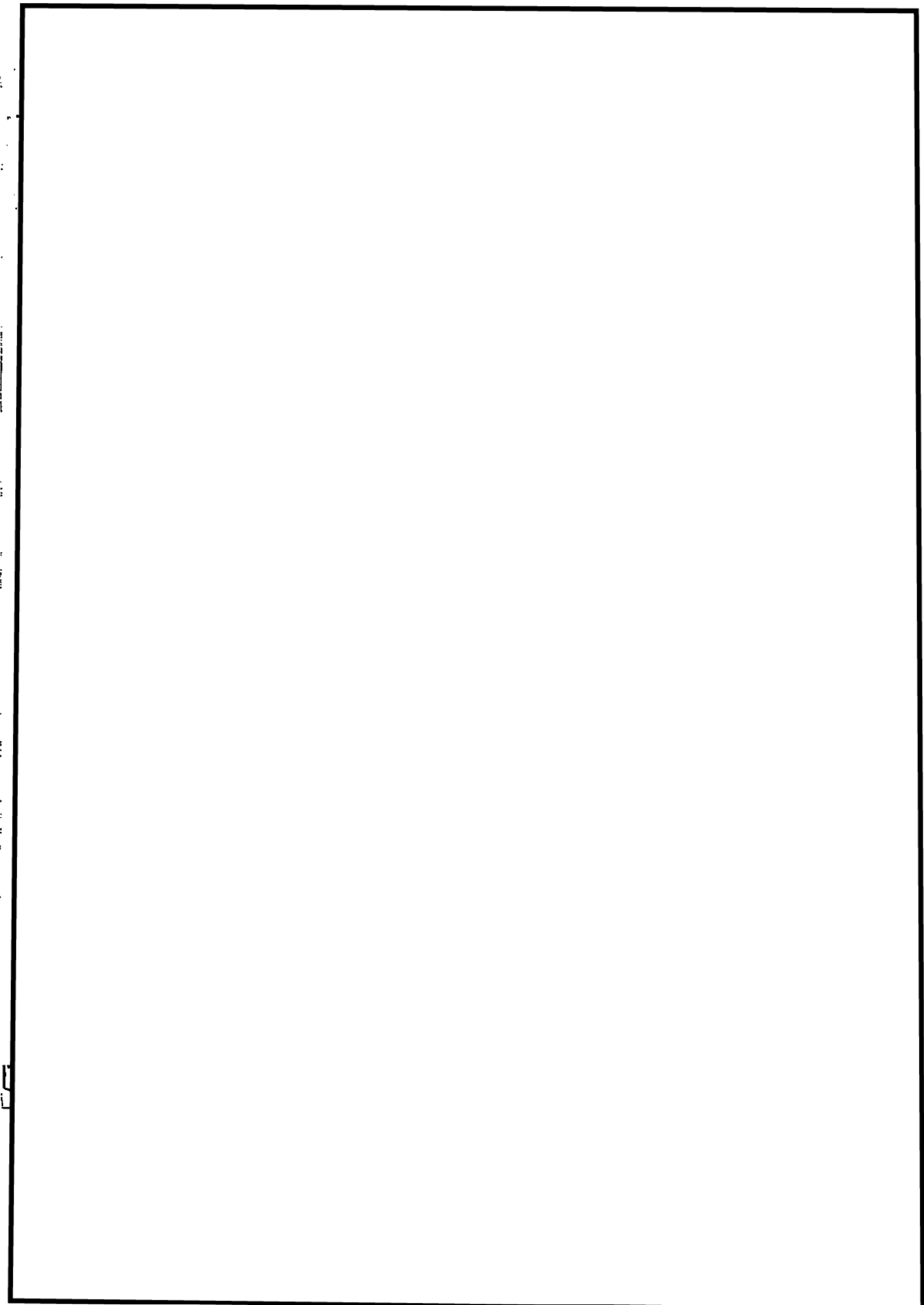
ROLDAN S.A.

CERTIFICADO DE INSPECCION

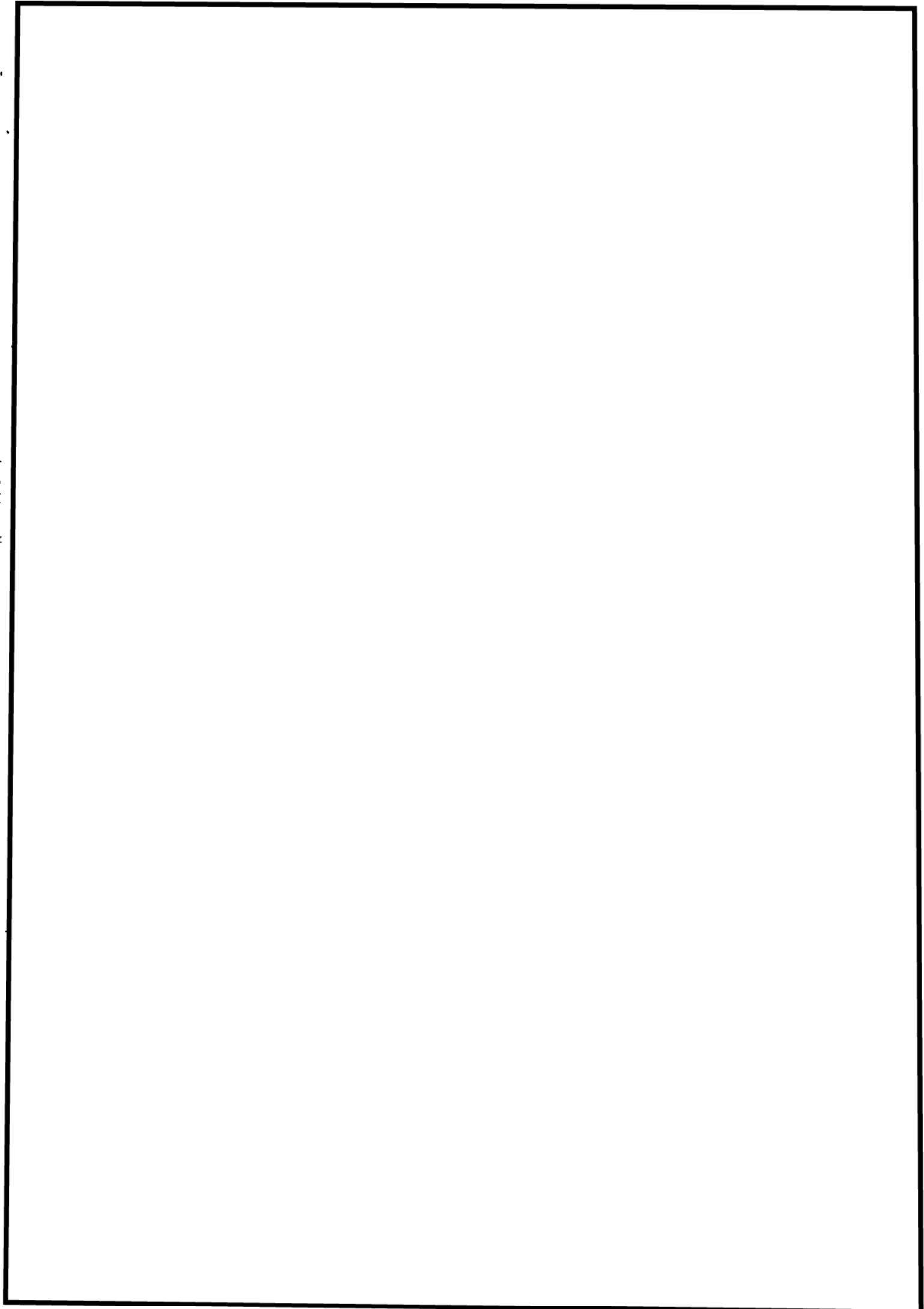
2.083/24.240

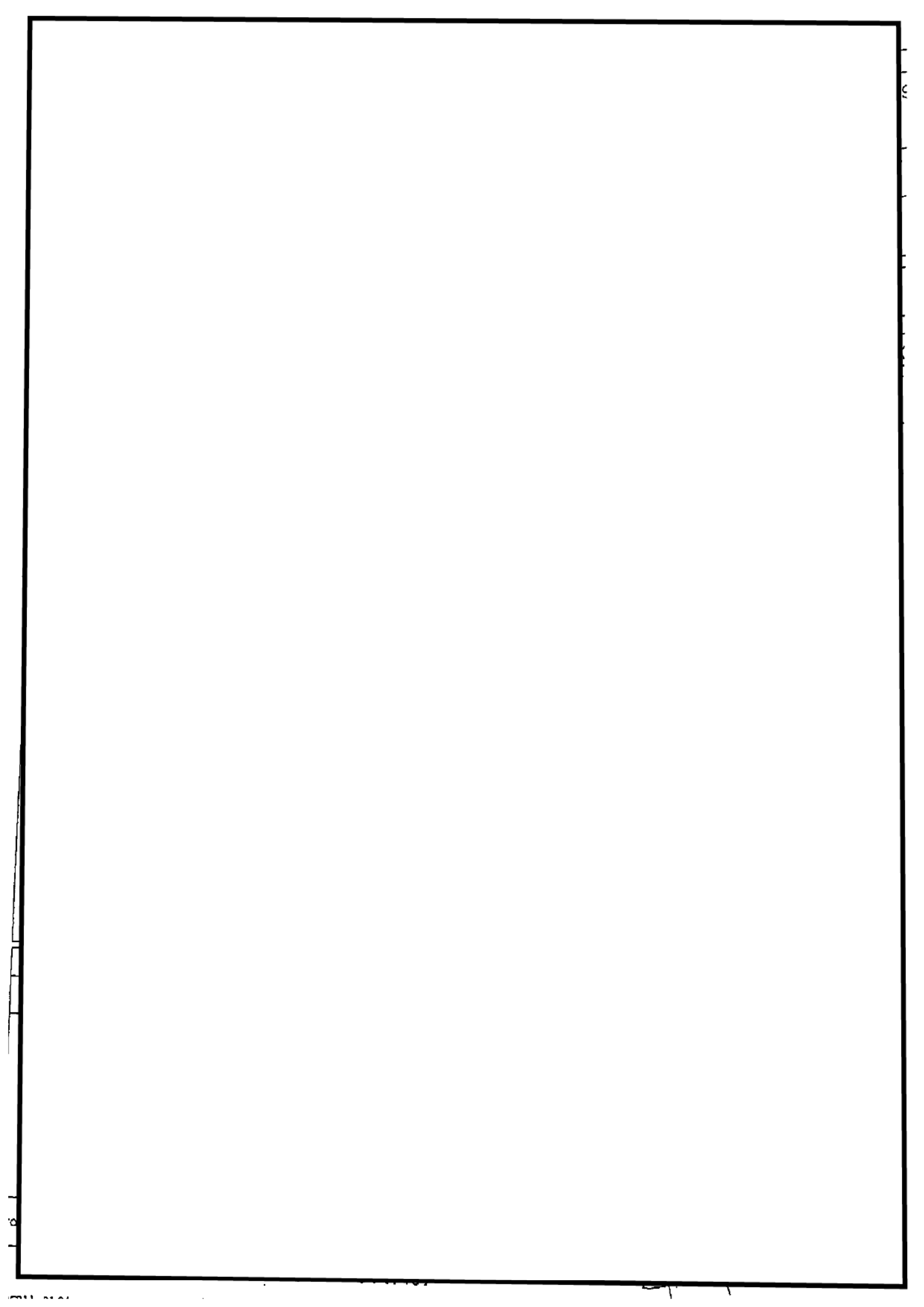
FECHA/DATE: 4/03/2002

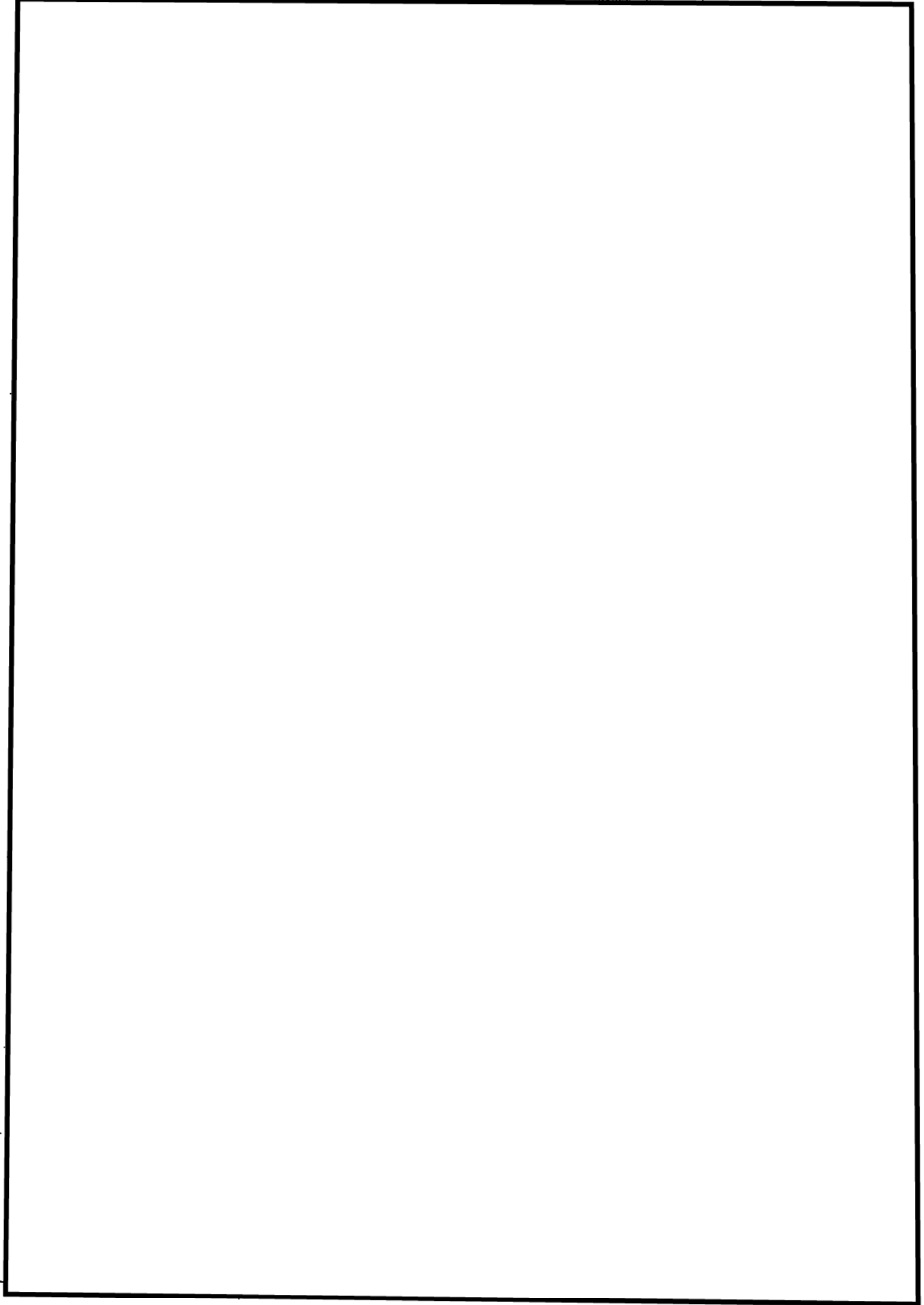


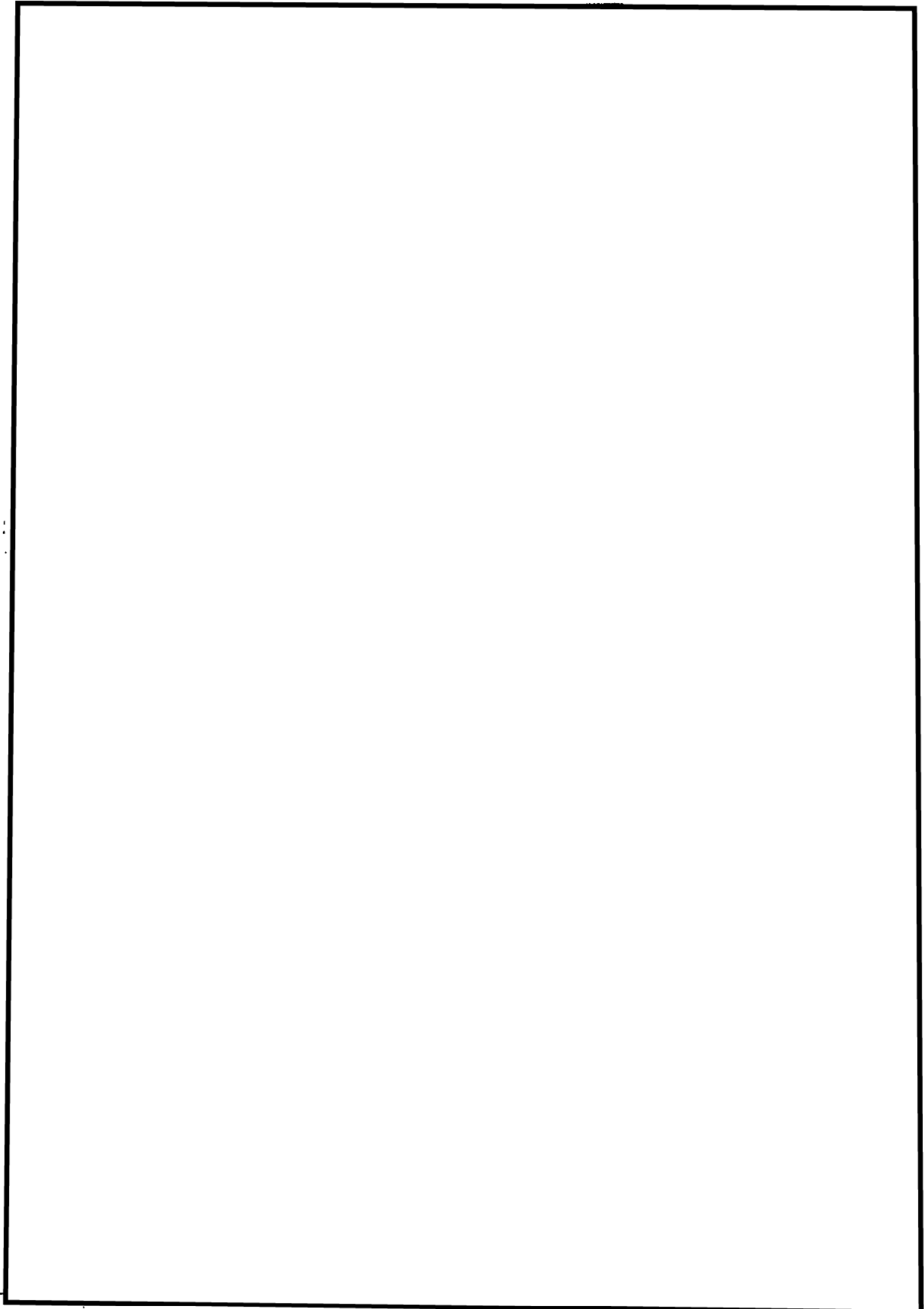


Small, illegible text or markings along the left edge of the page, possibly bleed-through from the reverse side.











1

2

3

4

5

6







SIN  
111  
RAN

OB

3000

ERV

1000

R



49

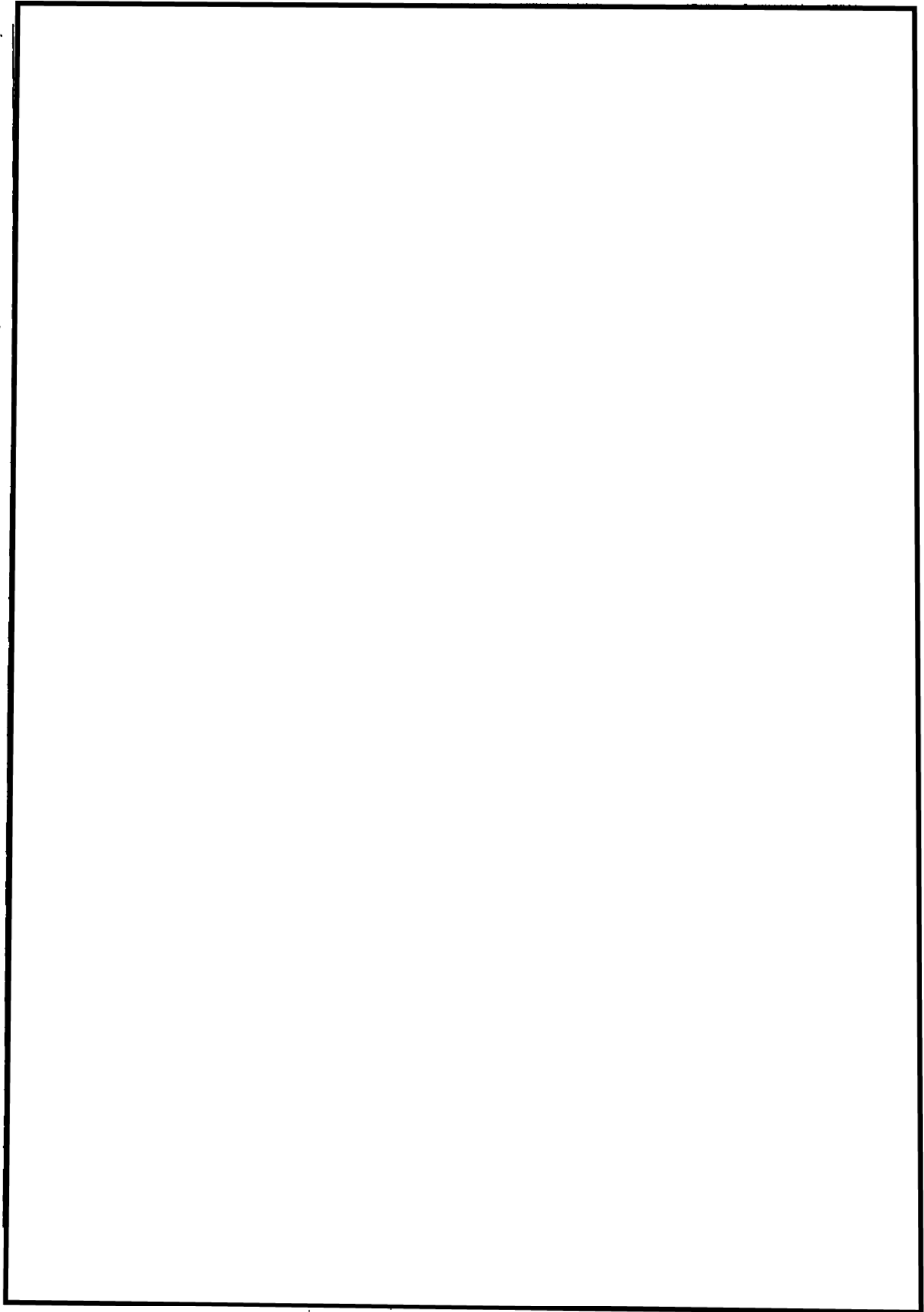
49

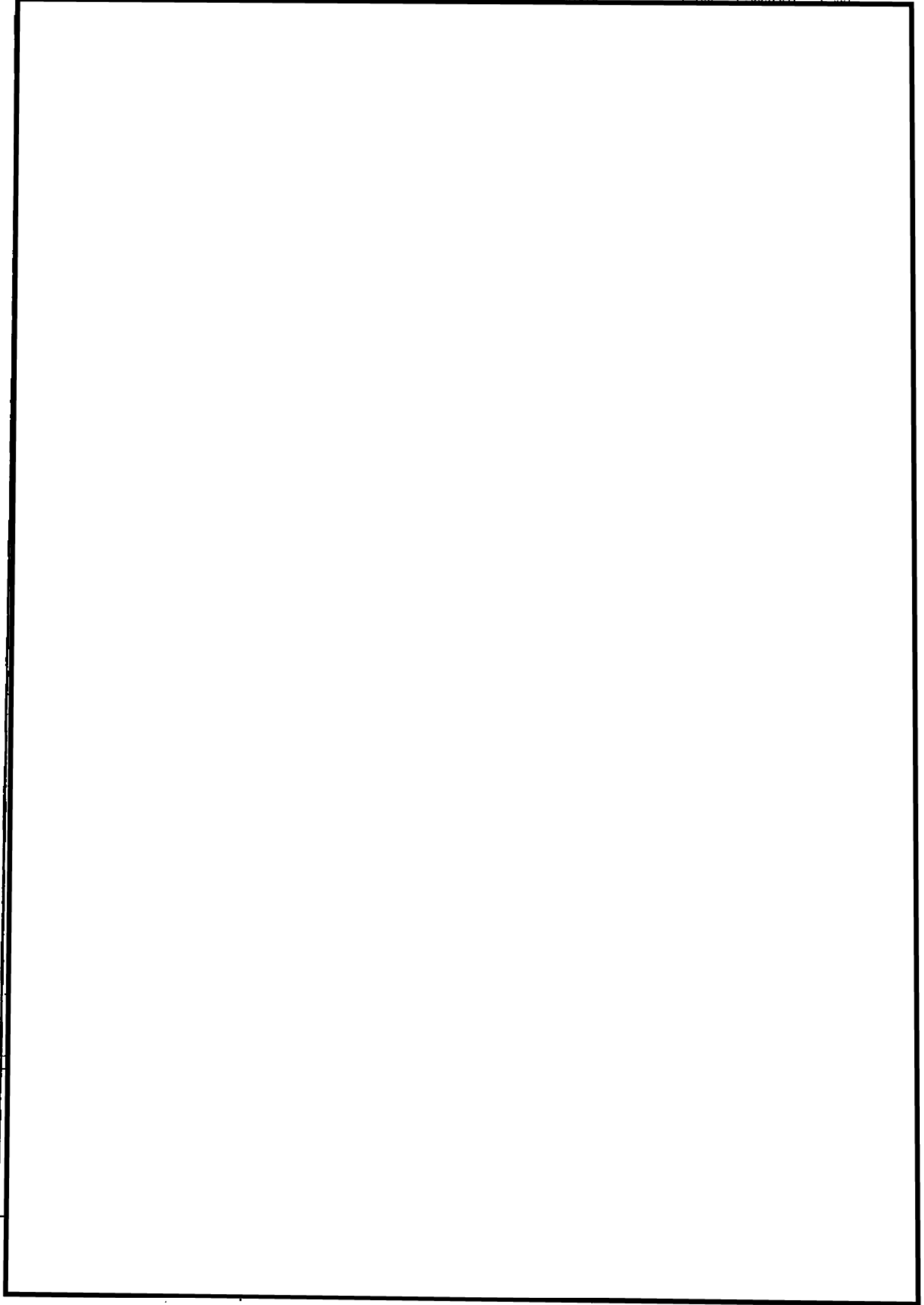
D  
1000

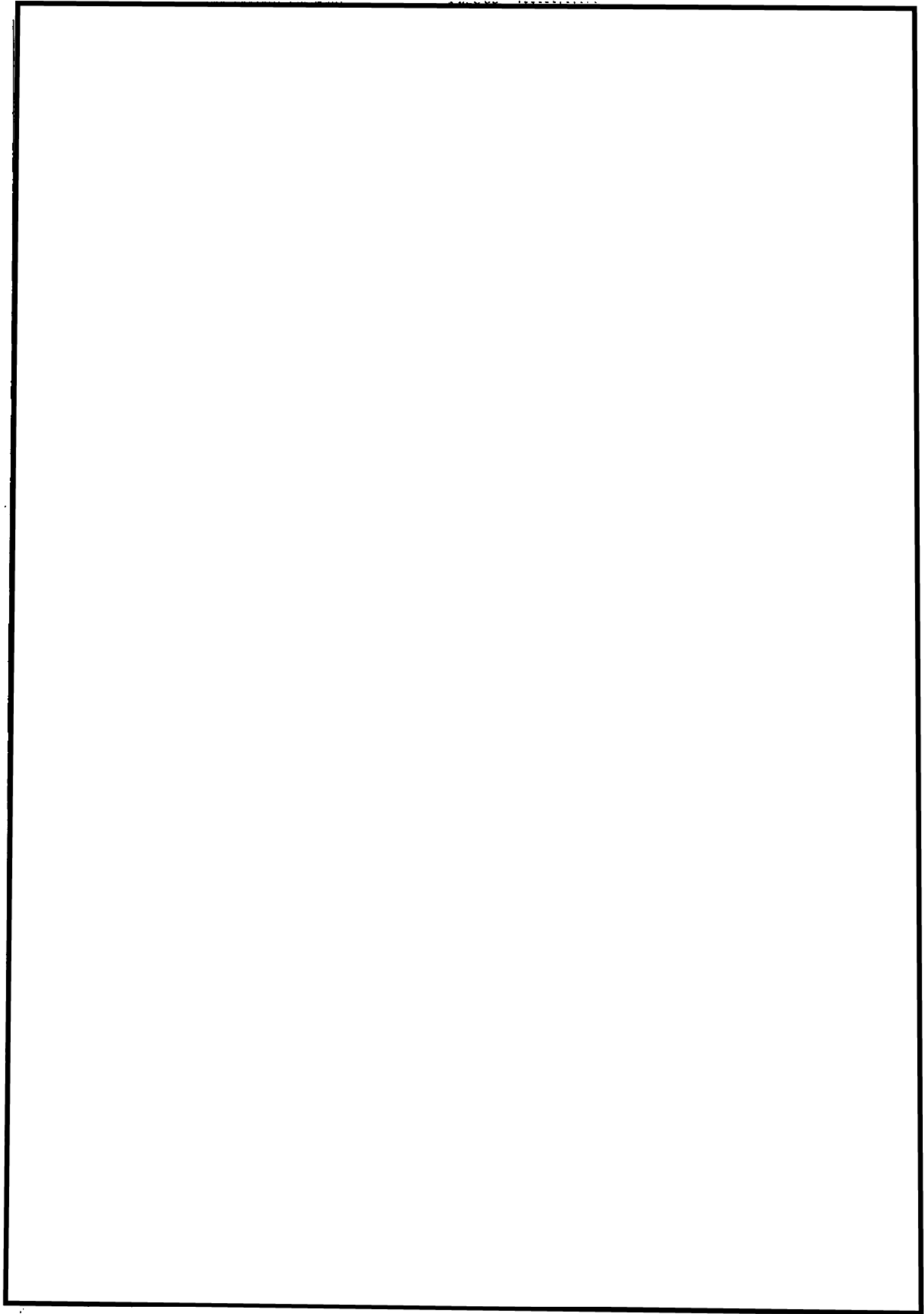


1000

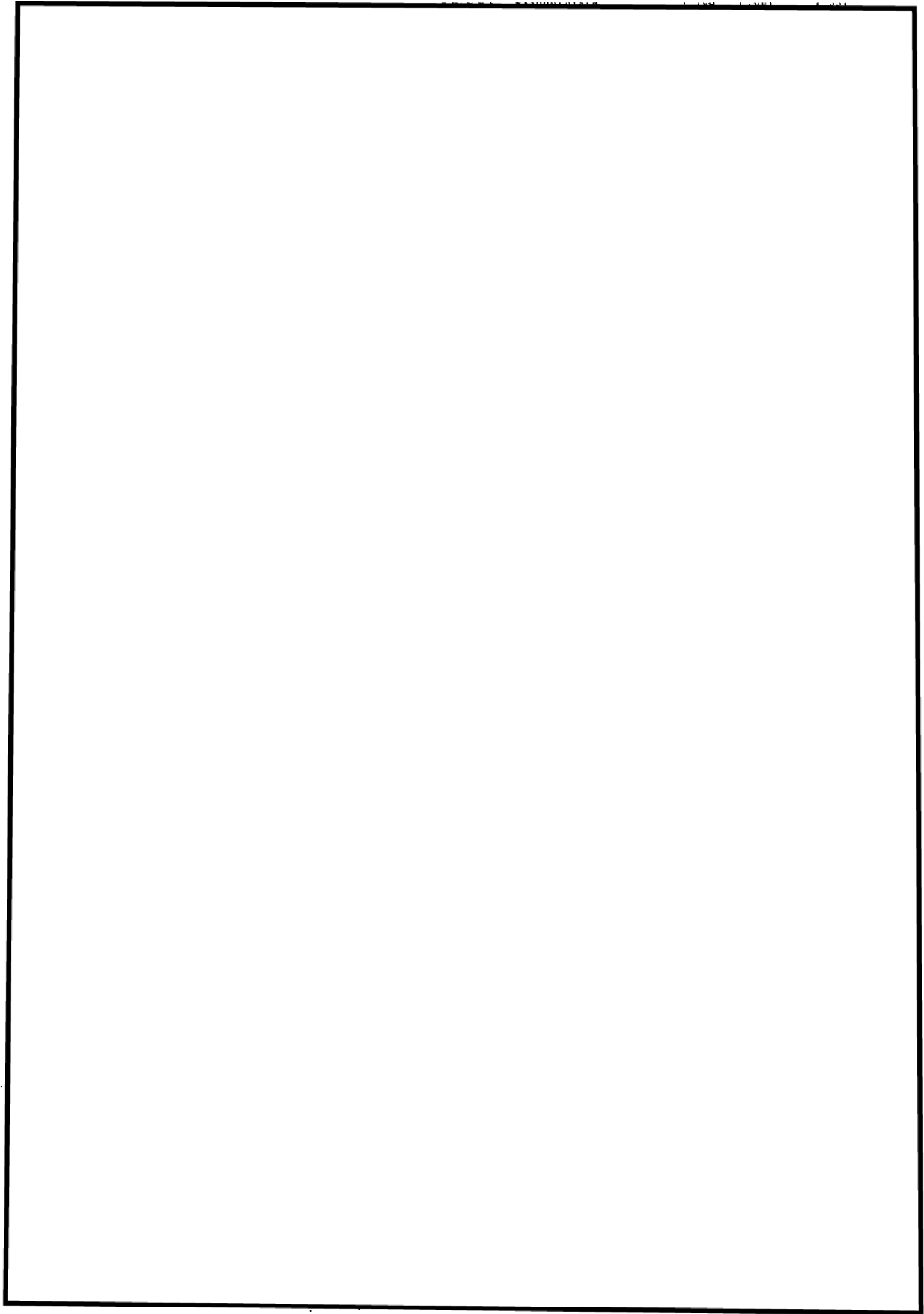
1000











1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9  
10  
11  
12  
13  
14  
15  
16  
17  
18  
19  
20  
21  
22  
23  
24  
25  
26  
27  
28  
29  
30  
31  
32  
33  
34  
35  
36  
37  
38  
39  
40  
41  
42  
43  
44  
45  
46  
47  
48  
49  
50  
51  
52  
53  
54  
55  
56  
57  
58  
59  
60  
61  
62  
63  
64  
65  
66  
67  
68  
69  
70  
71  
72  
73  
74  
75  
76  
77  
78  
79  
80  
81  
82  
83  
84  
85  
86  
87  
88  
89  
90  
91  
92  
93  
94  
95  
96  
97  
98  
99  
100

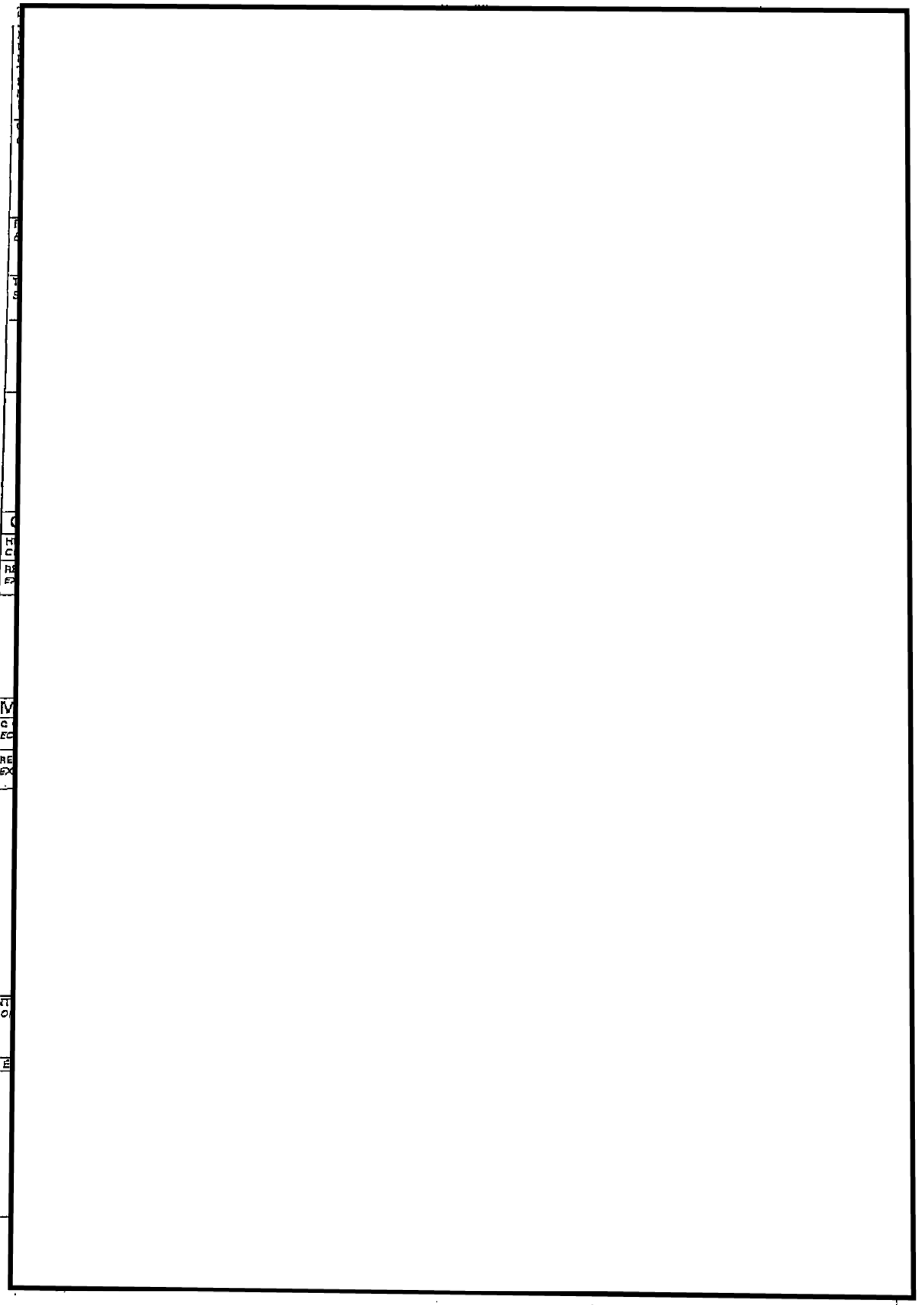
R  
B  
T  
S

C  
HE  
DO  
RE  
EX

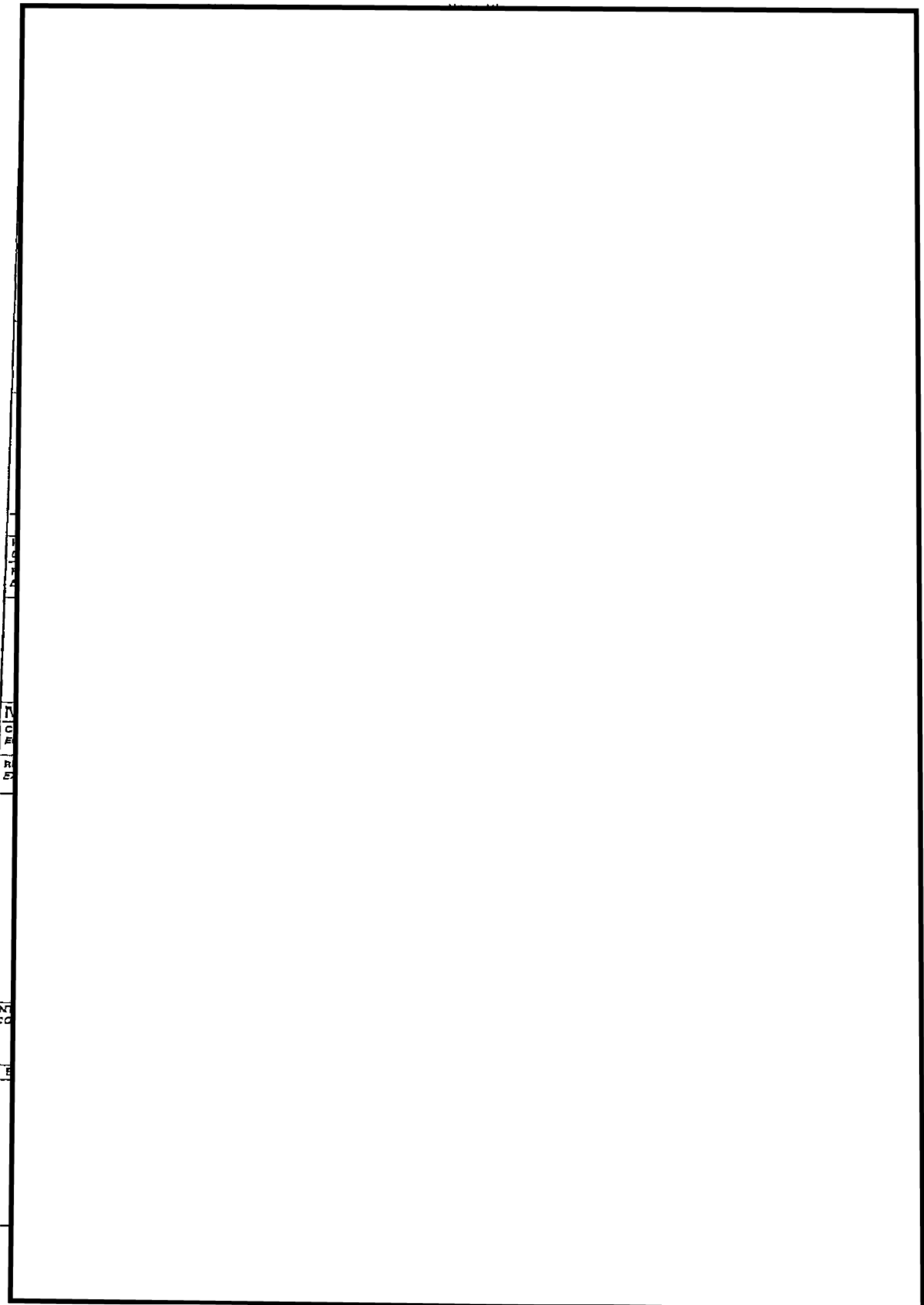
VI  
C  
CA  
IEC  
X

TE  
JA

E



1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9  
10  
11  
12  
13  
14  
15  
16  
17  
18  
19  
20  
21  
22  
23  
24  
25  
26  
27  
28  
29  
30  
31  
32  
33  
34  
35  
36  
37  
38  
39  
40  
41  
42  
43  
44  
45  
46  
47  
48  
49  
50  
51  
52  
53  
54  
55  
56  
57  
58  
59  
60  
61  
62  
63  
64  
65  
66  
67  
68  
69  
70  
71  
72  
73  
74  
75  
76  
77  
78  
79  
80  
81  
82  
83  
84  
85  
86  
87  
88  
89  
90  
91  
92  
93  
94  
95  
96  
97  
98  
99  
100

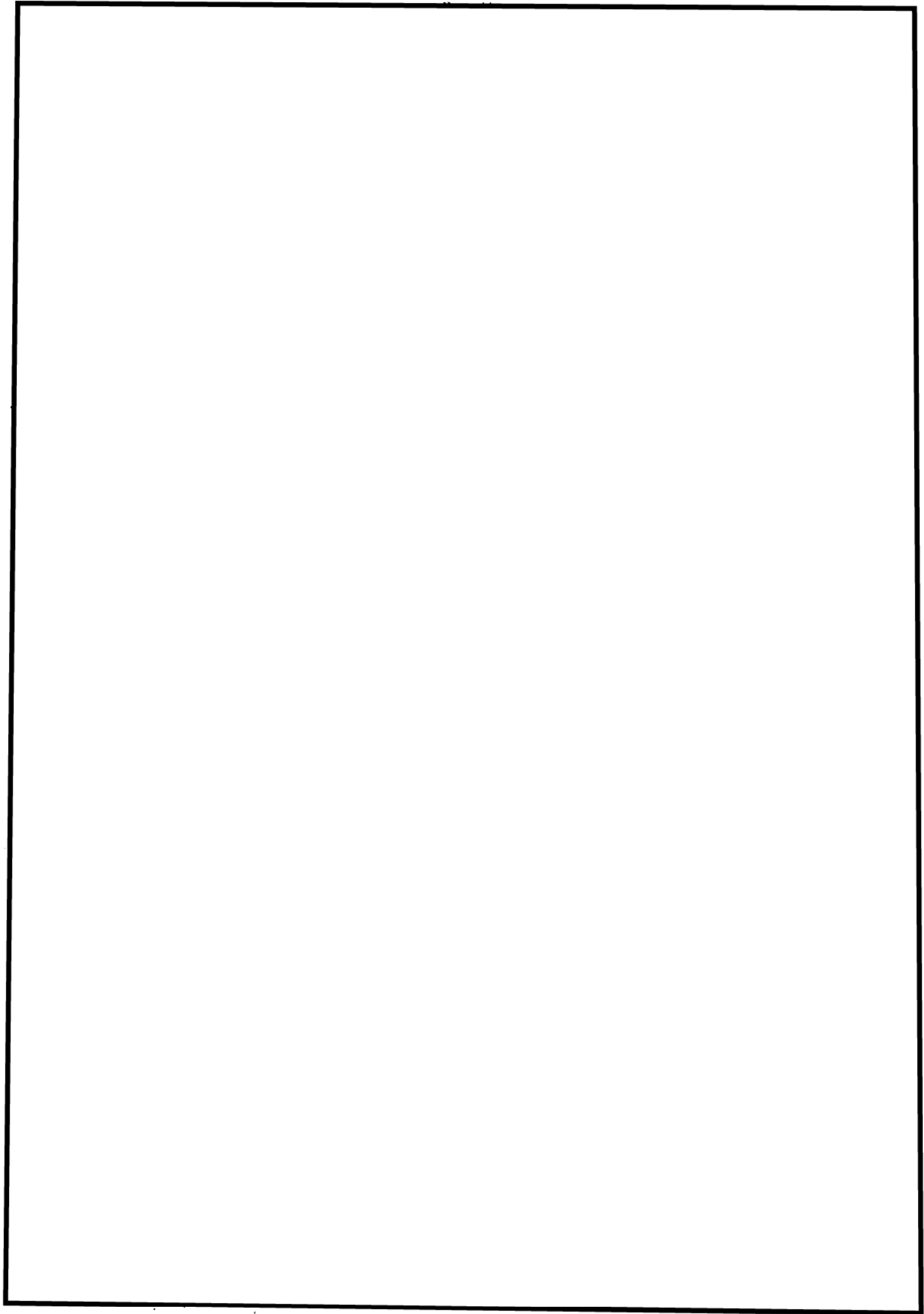


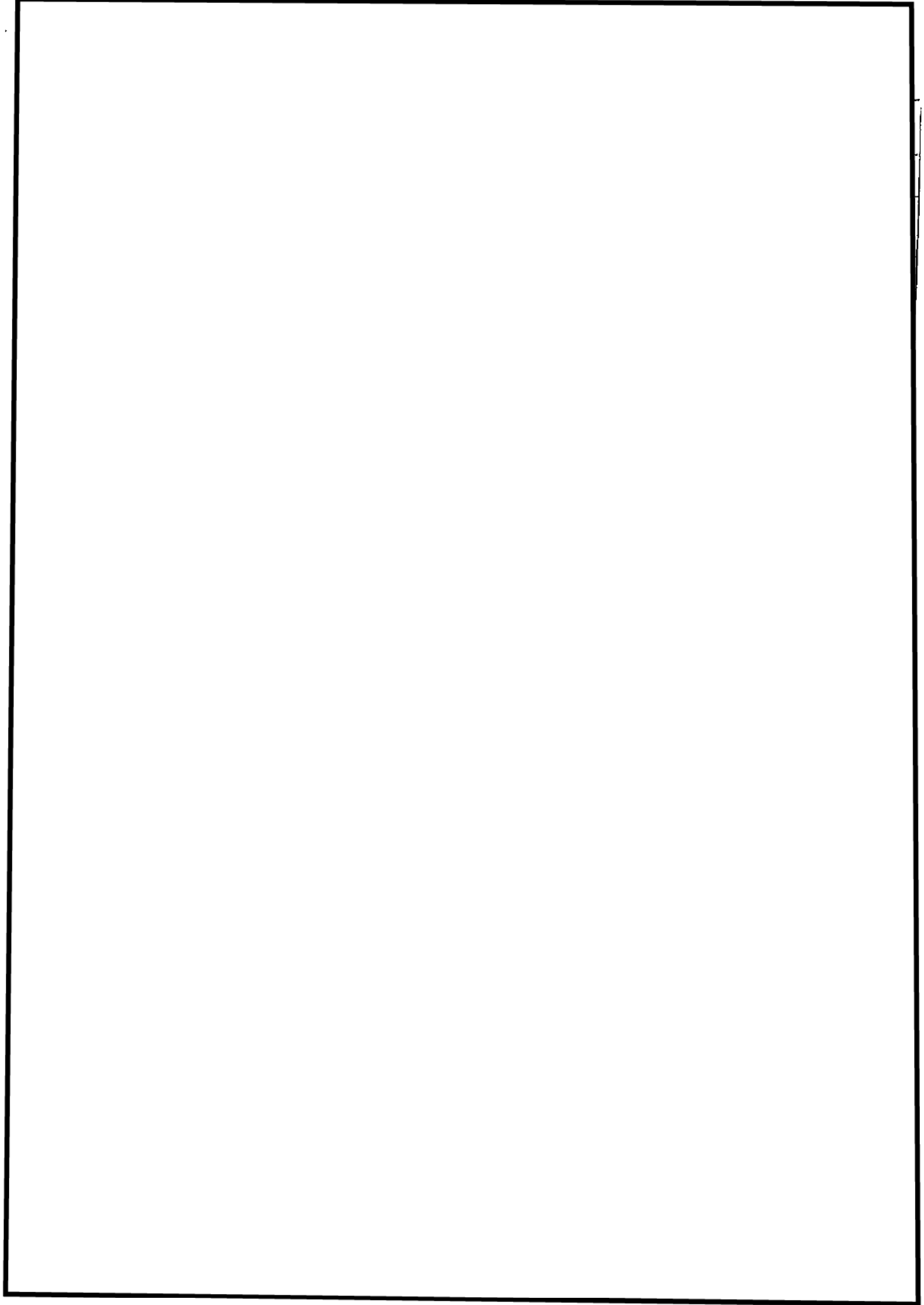
100

N  
C  
E  
R  
S

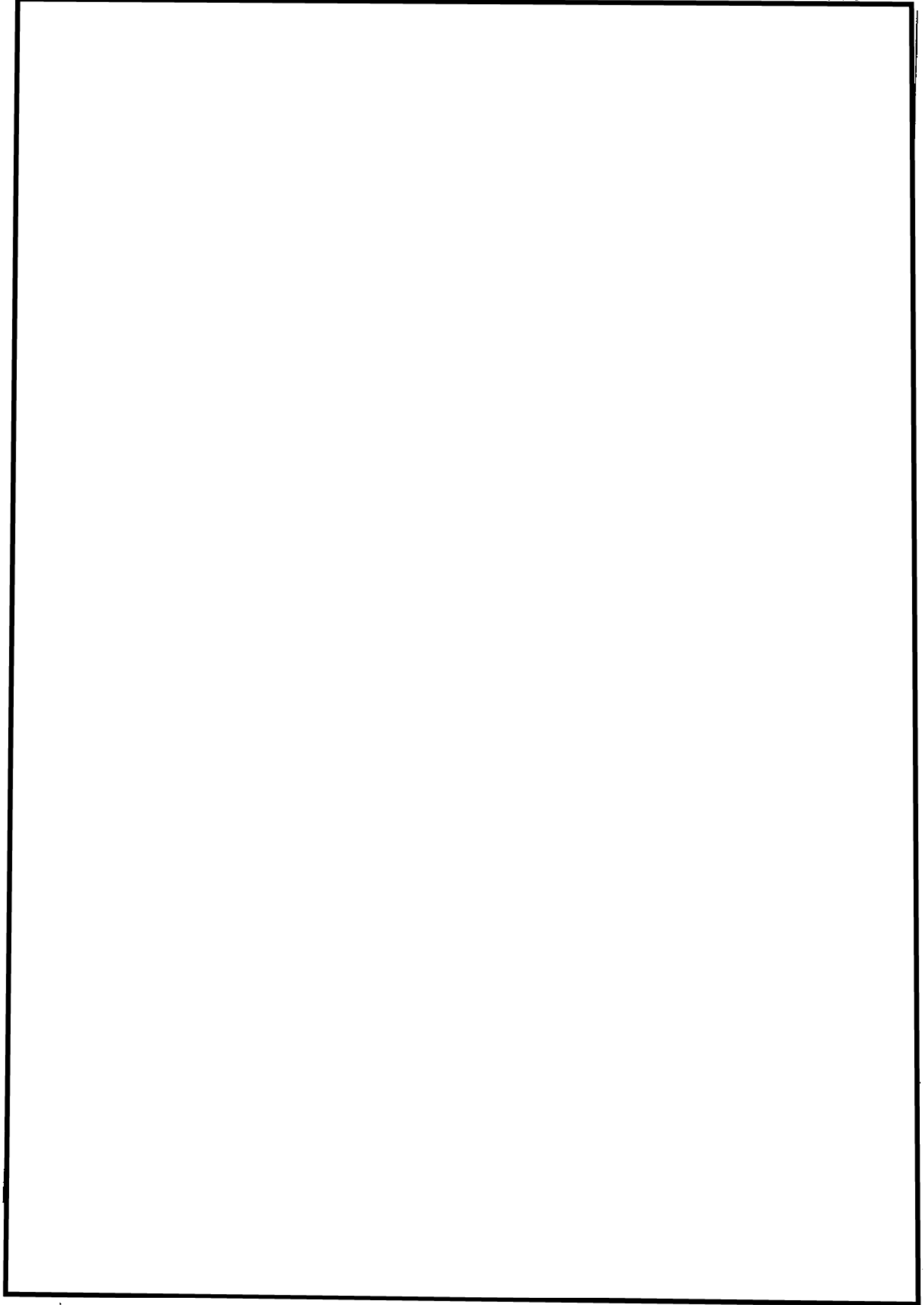
100

100

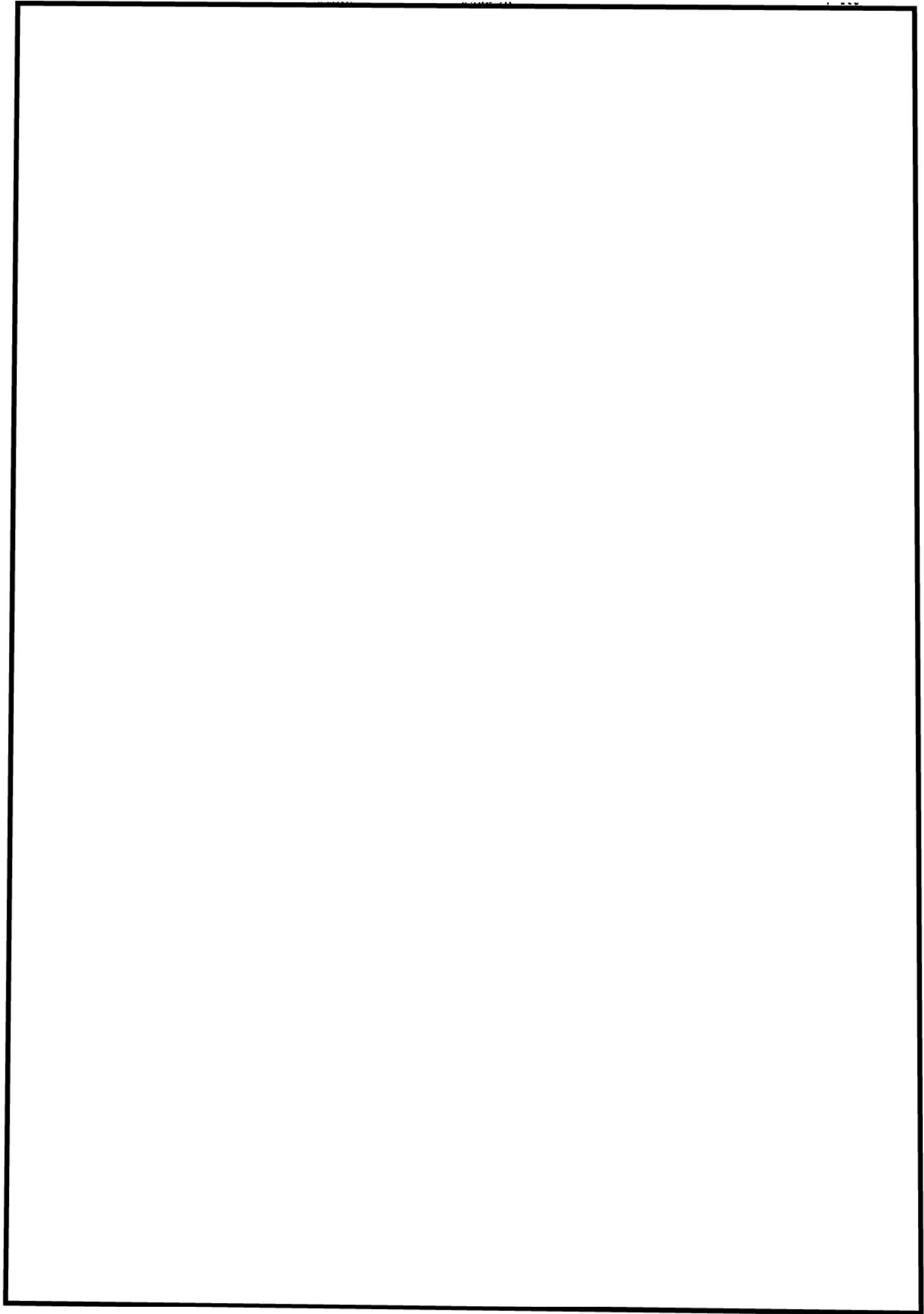




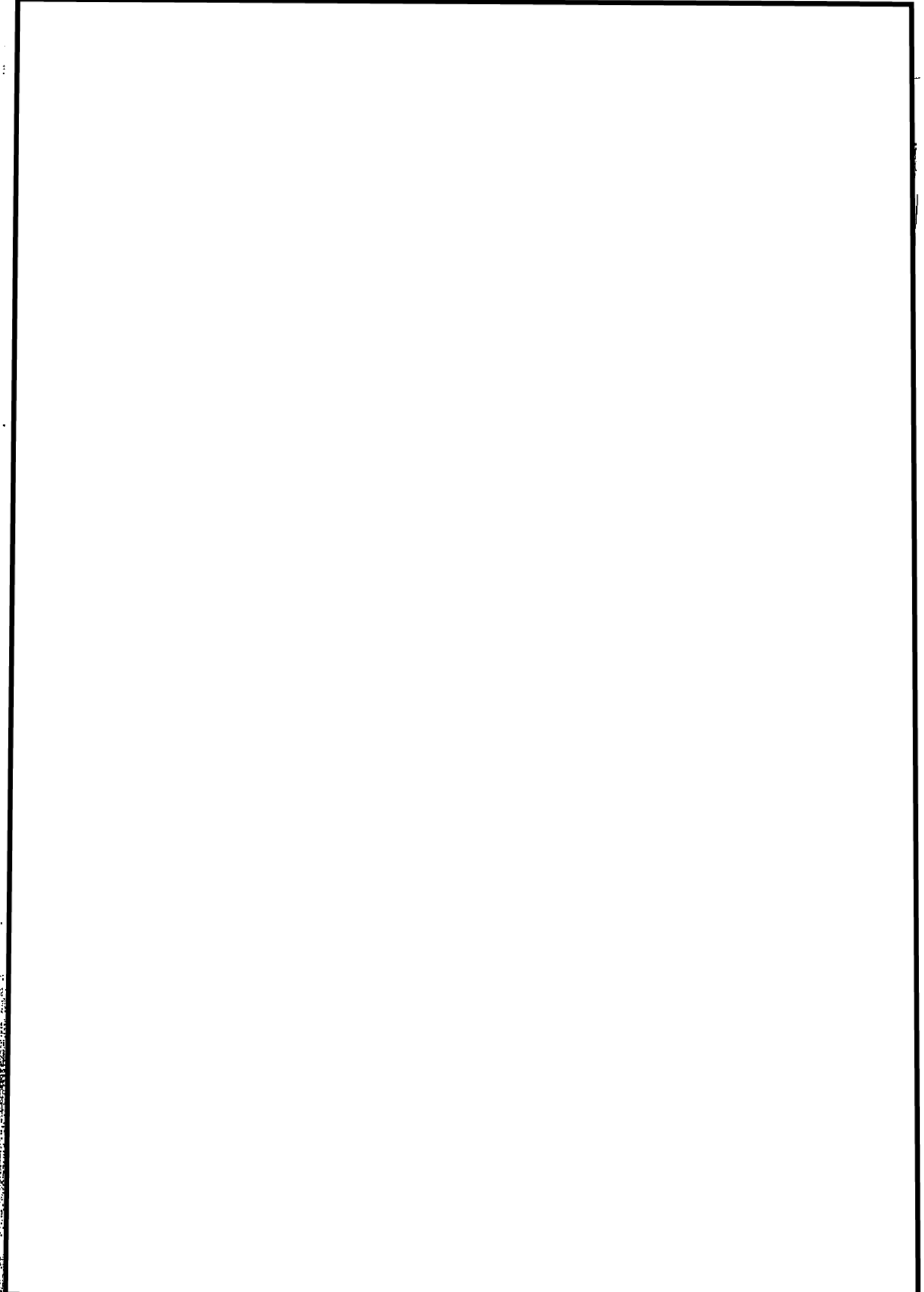


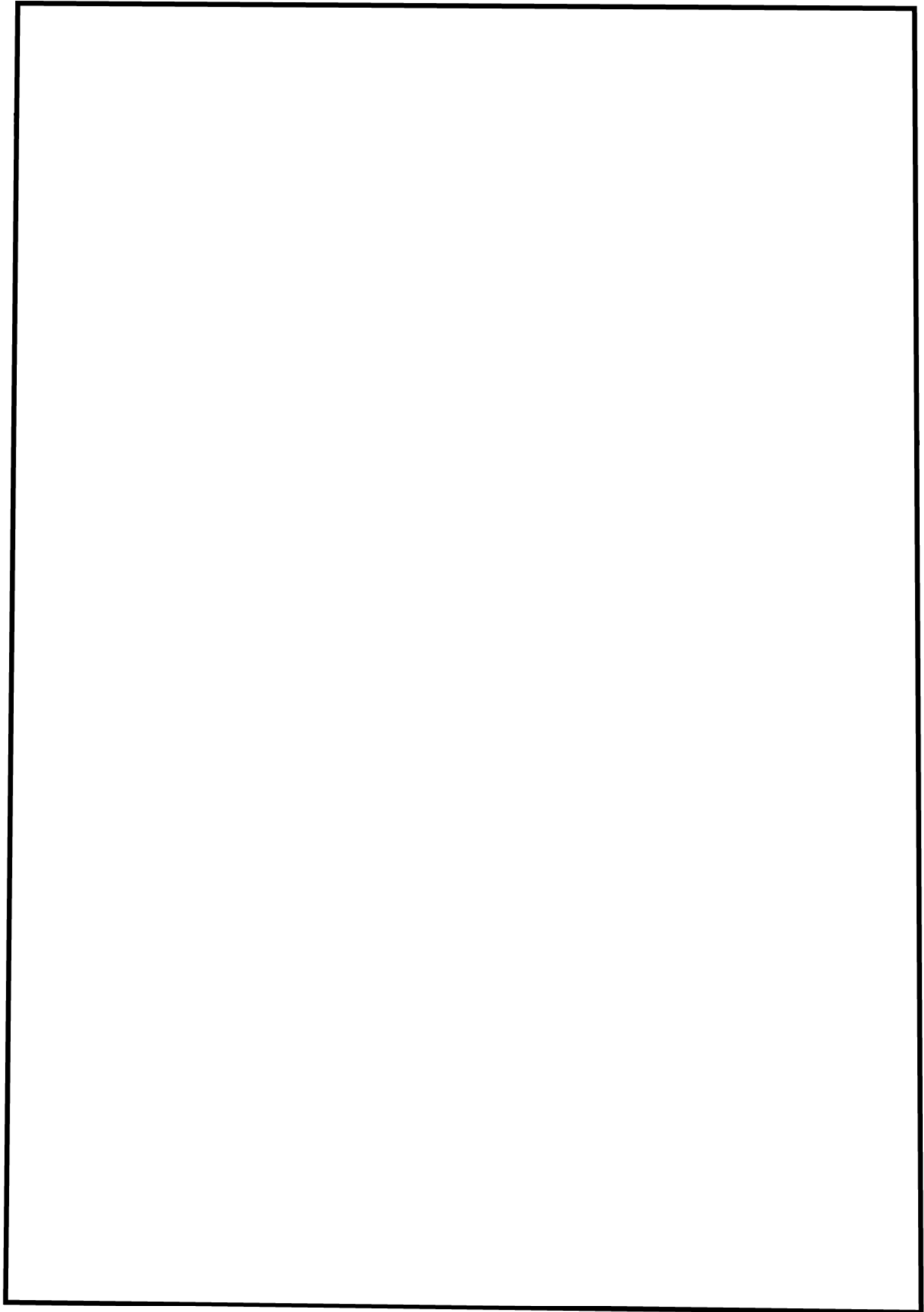


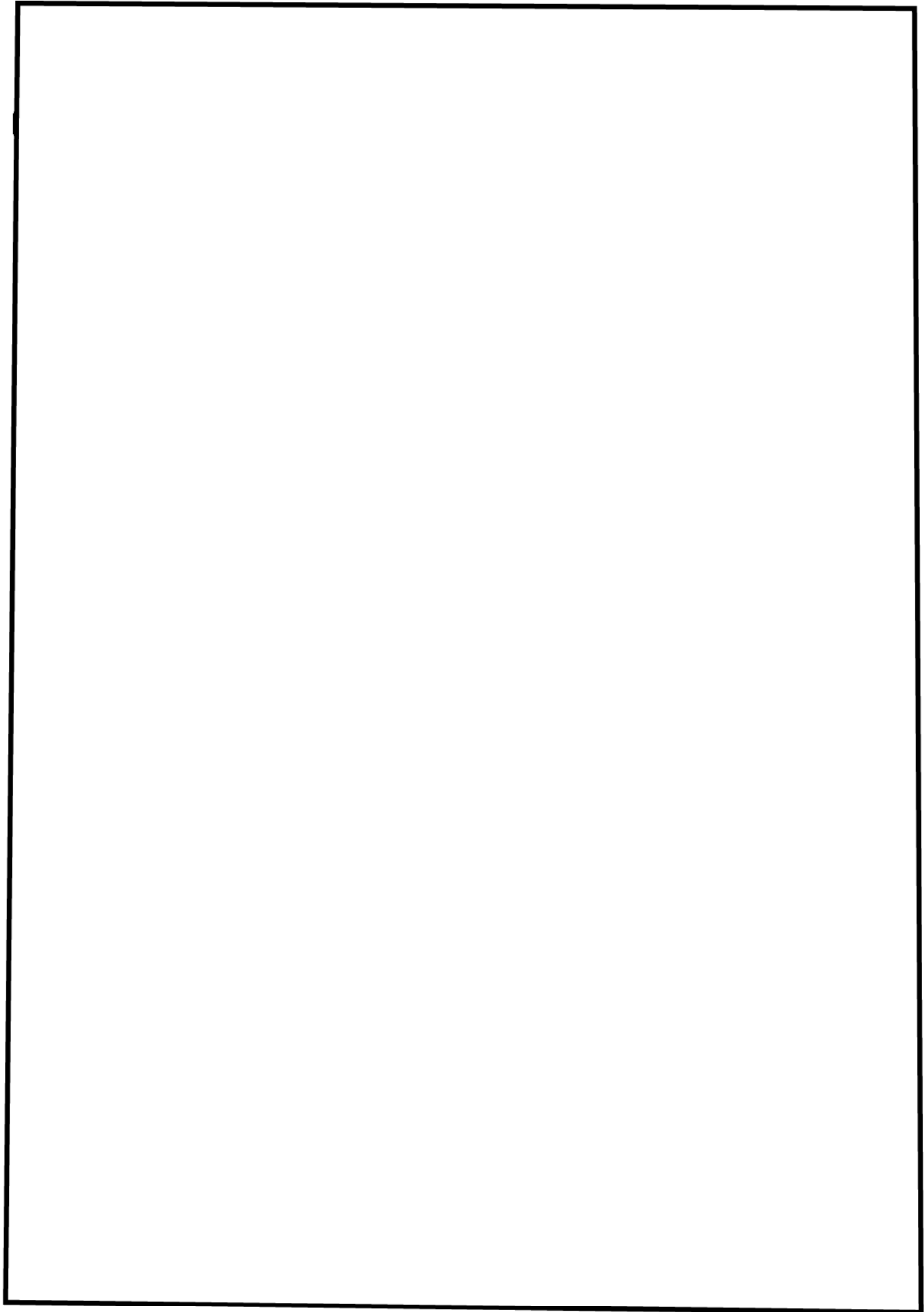




ax







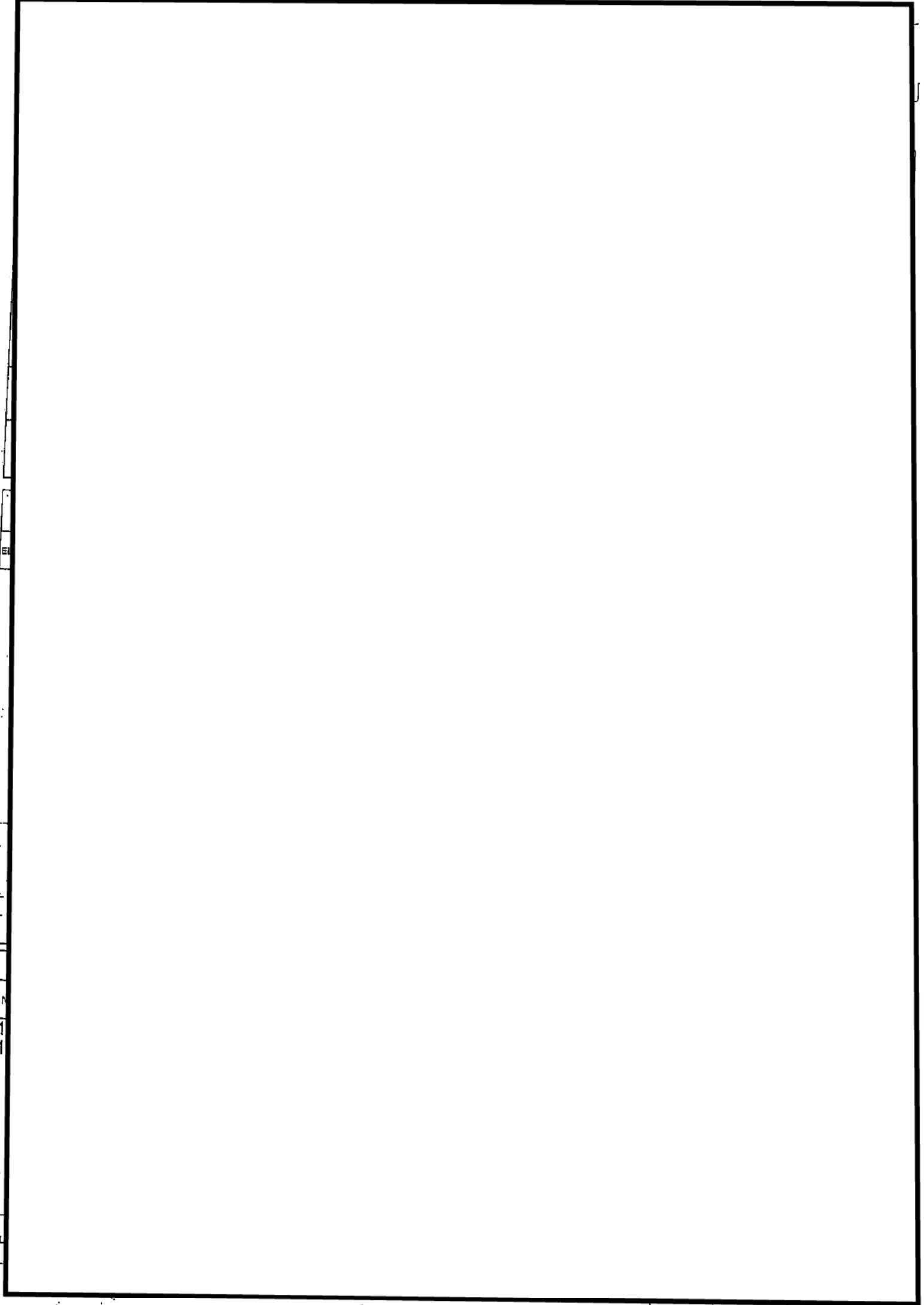












11

12

13

entsprechen. Die chemische Zusammensetzung entspricht

The chemical analysis results are true and correct copy of the raw material supplier's certificate.

The chemical analysis results are true and correct copy of the raw material supplier's certificate. The chemical analysis results are consistent with the order prescriptions.

Quality control Mgr



44 (0) 3142 311 Fax 0017

P.O. Box 181

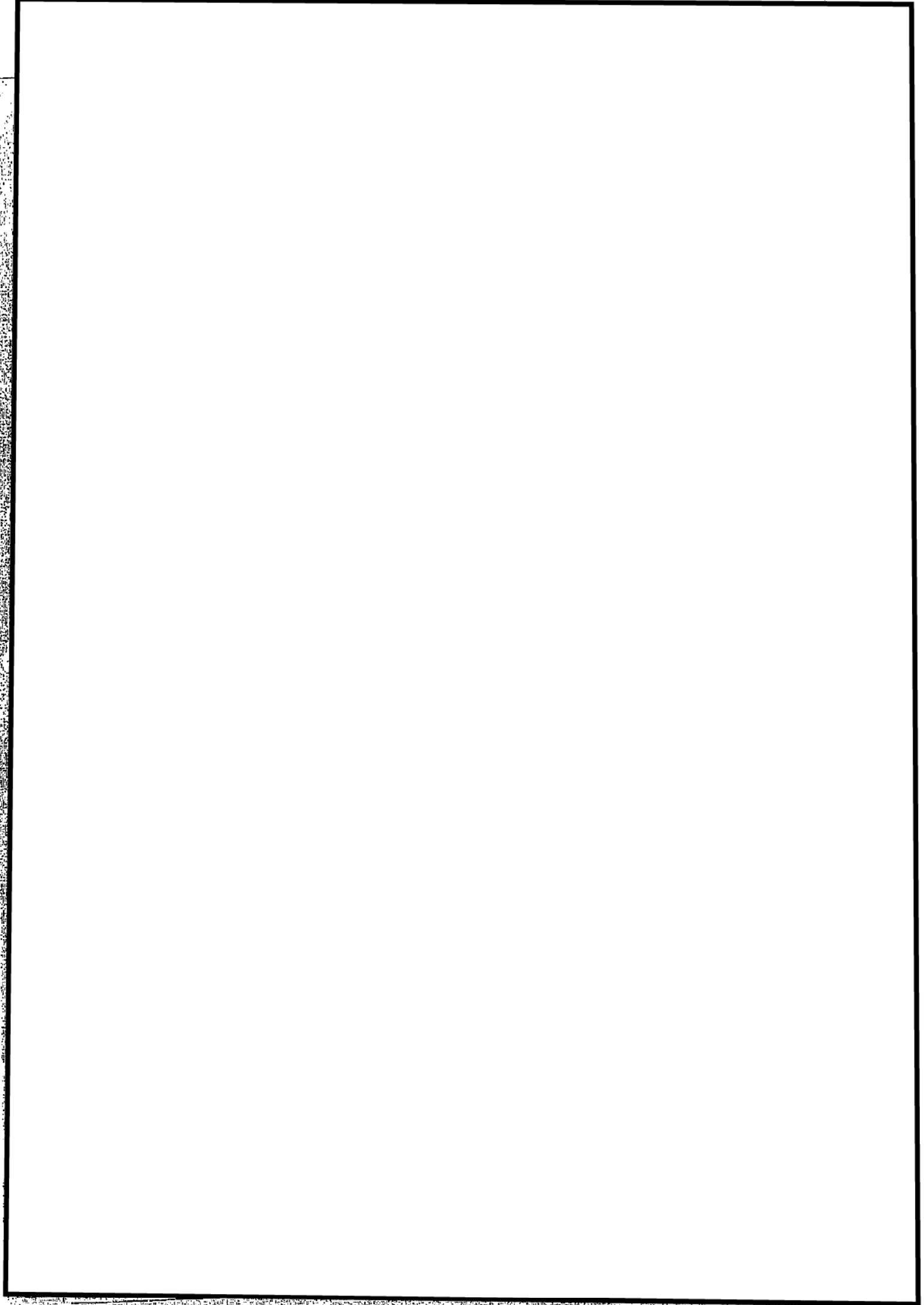
Avon Patent Ltd

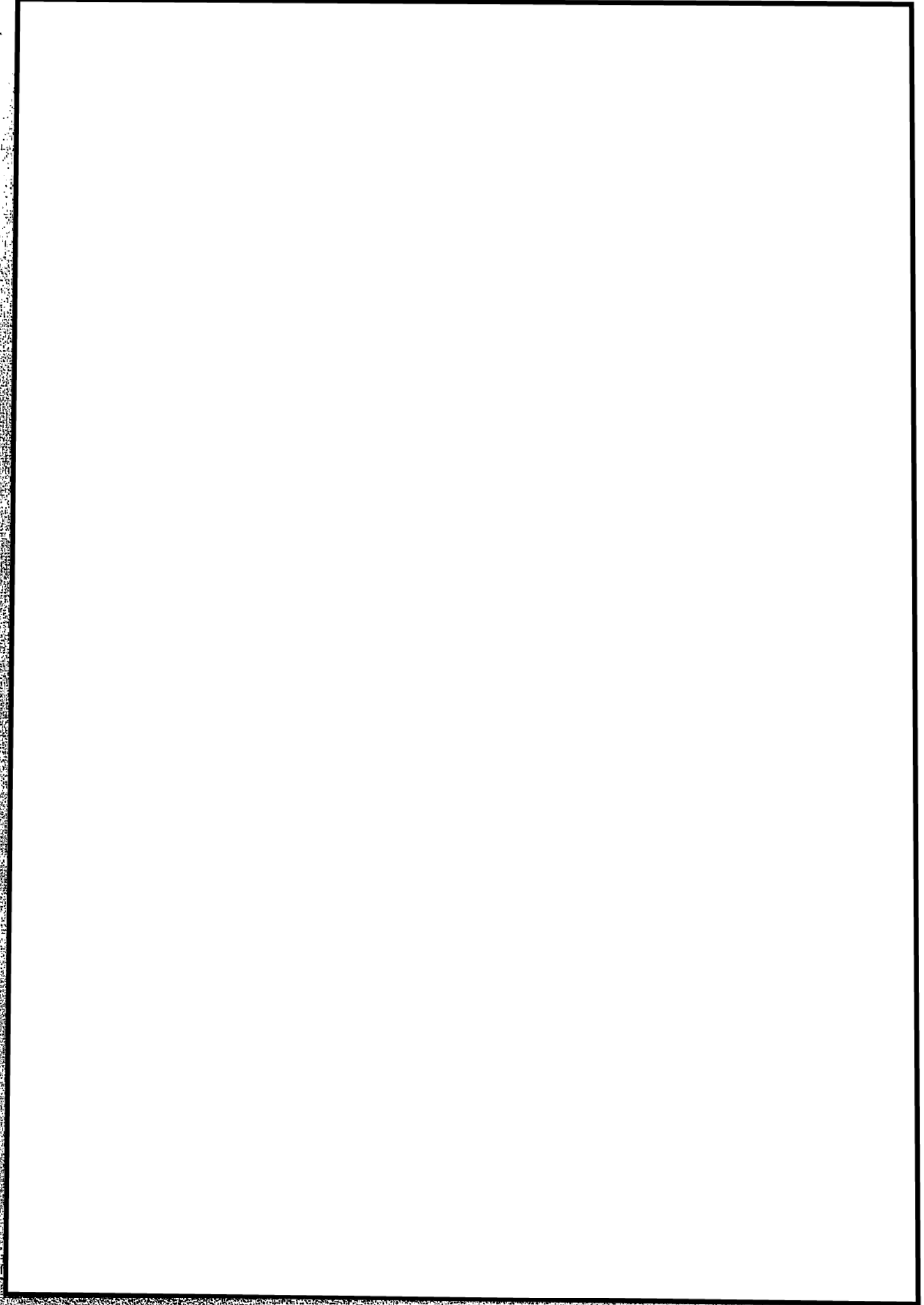
1000  
1000  
1000

1000  
1000  
1000  
1000  
1000

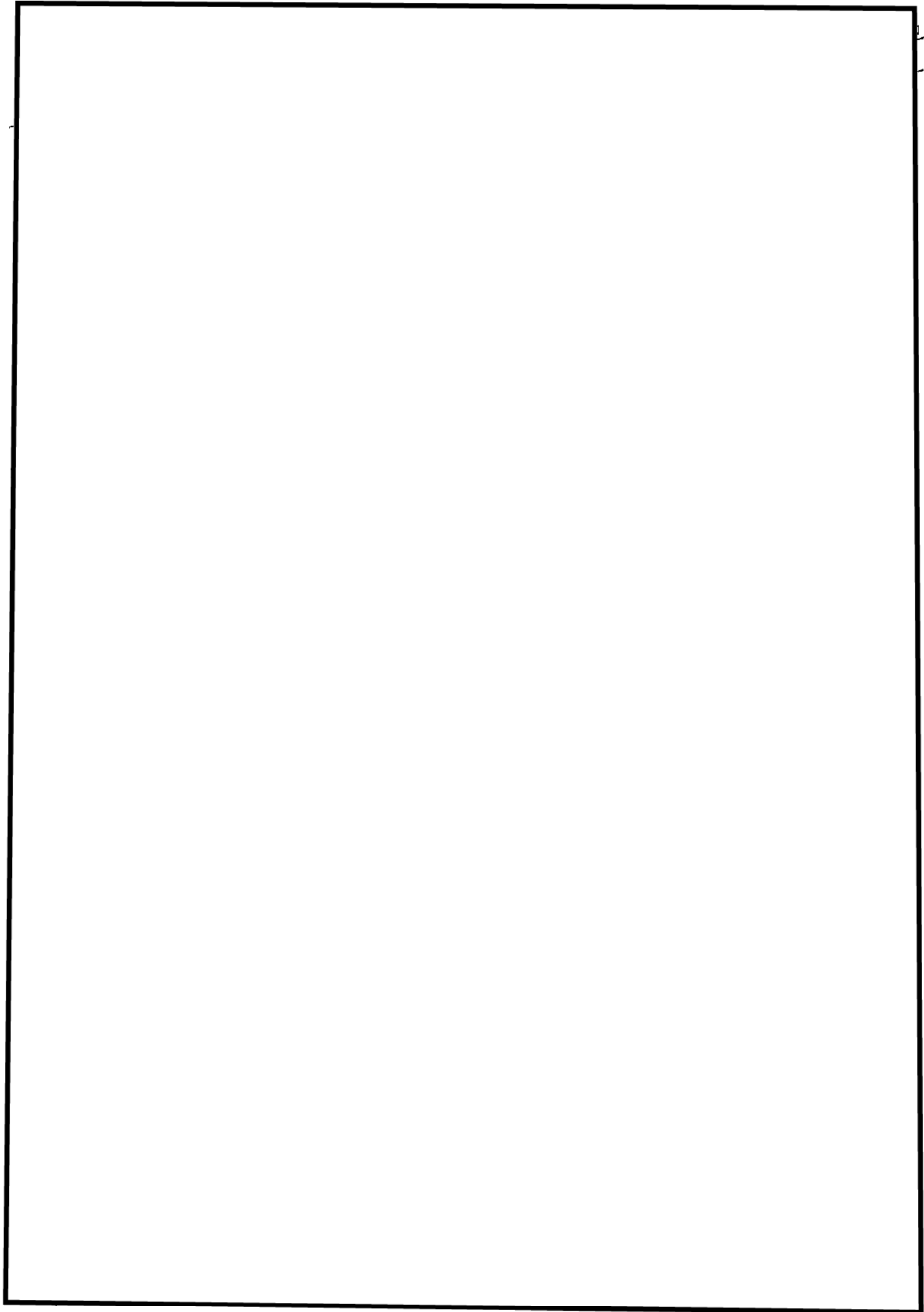
1000

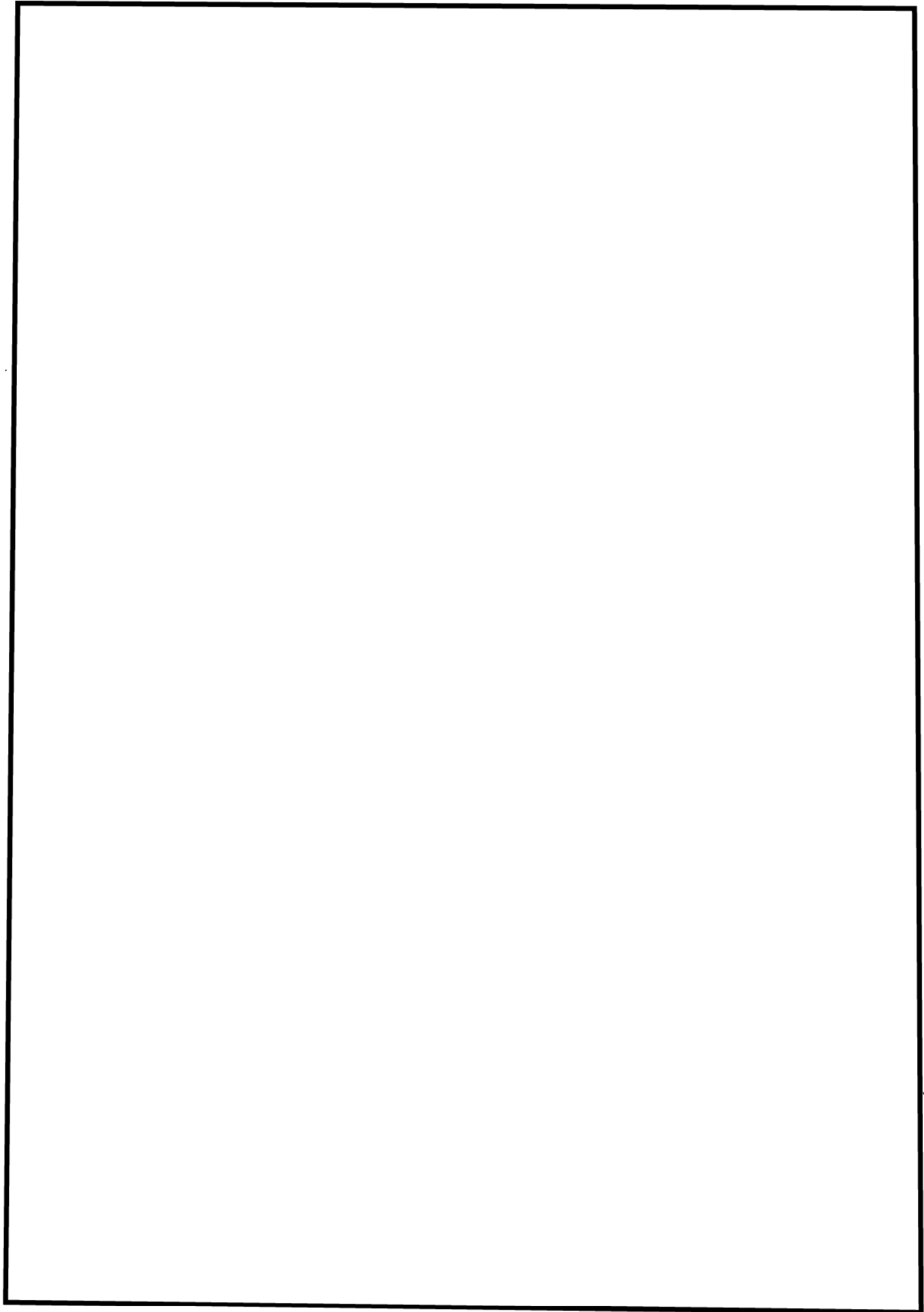
W. A. ...











KULUHAN S.A.

CERTIFICADO DE INSPECCION

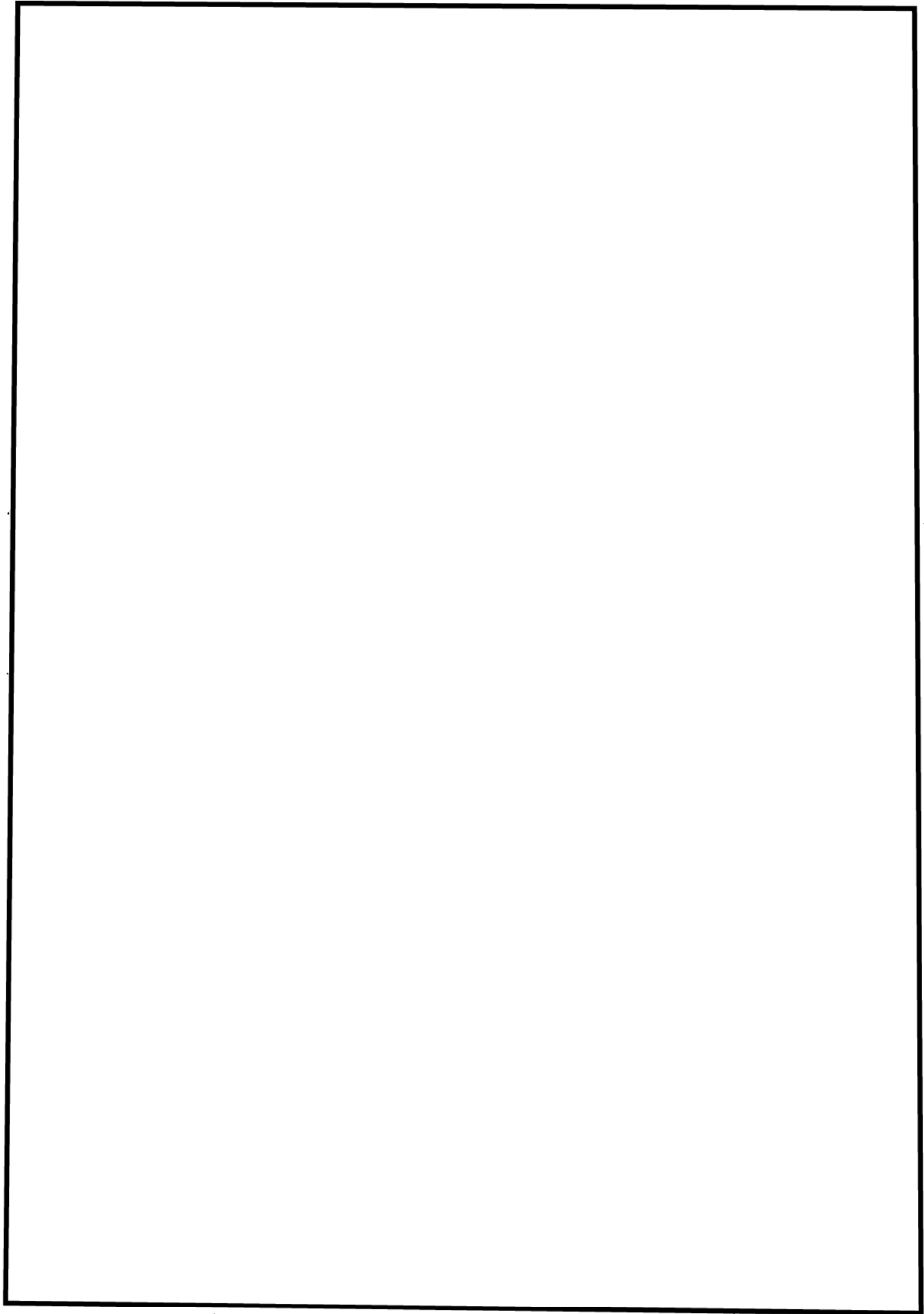
2.001/29.240

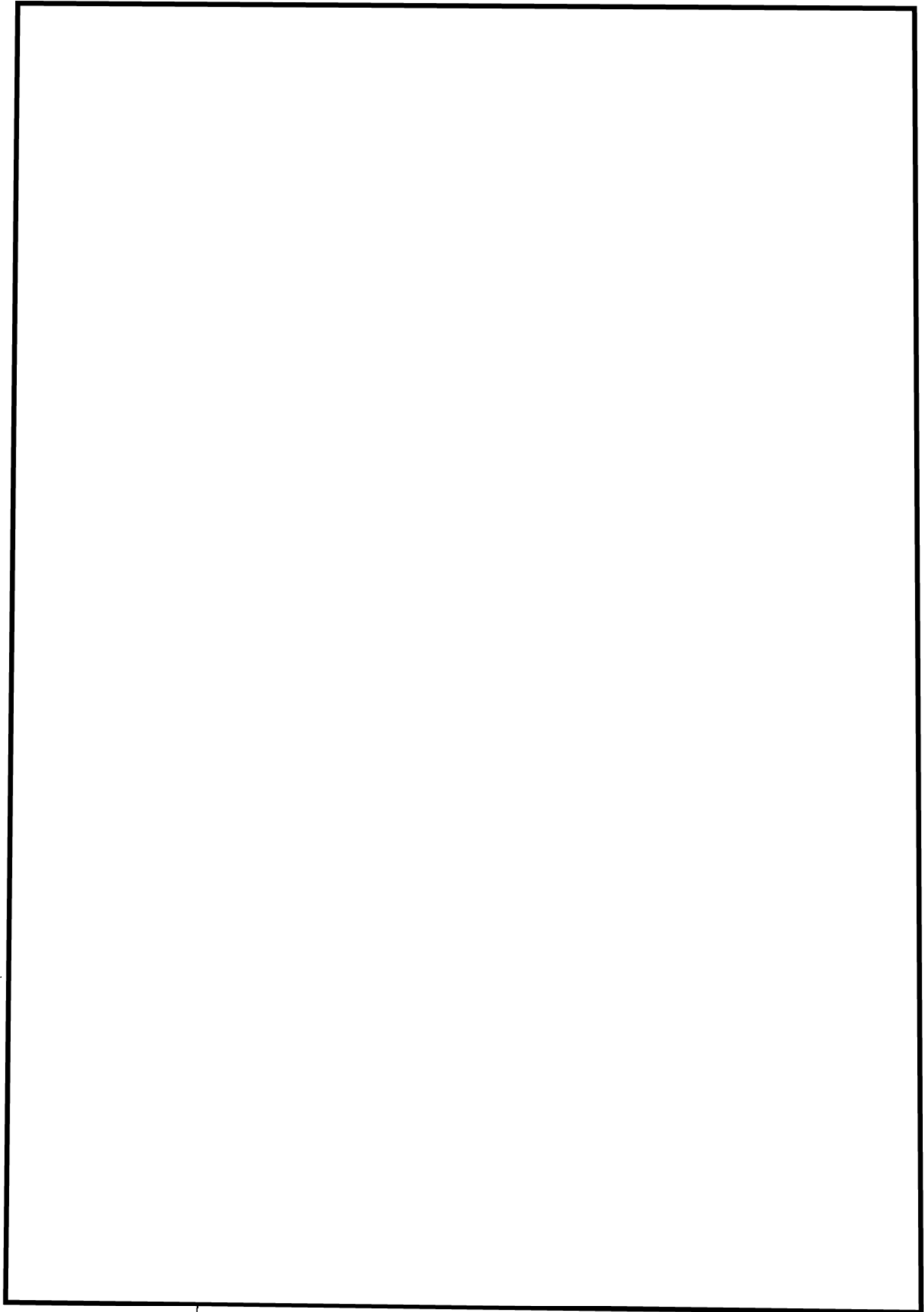
FECHA/DATE:

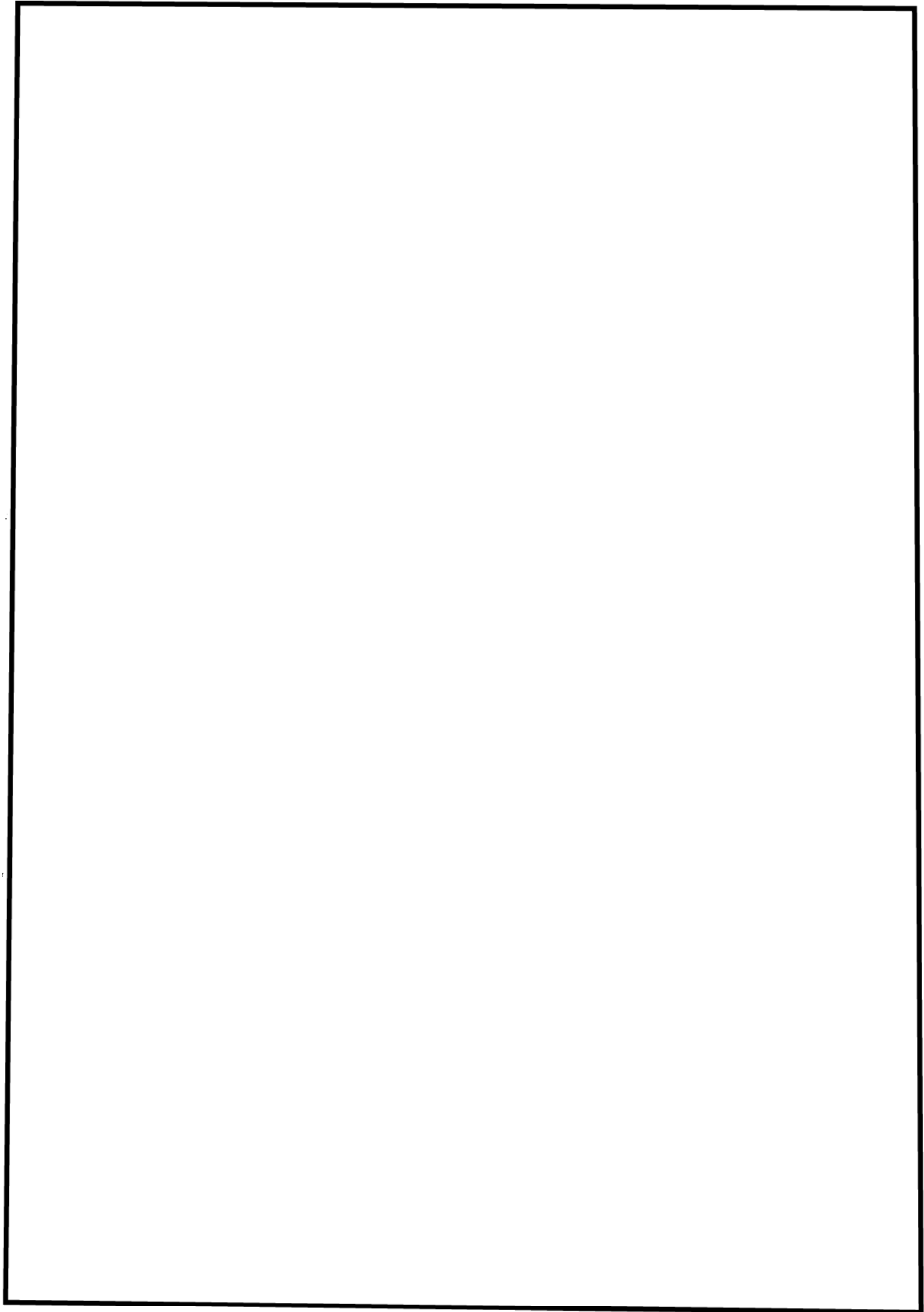
4/03/2002



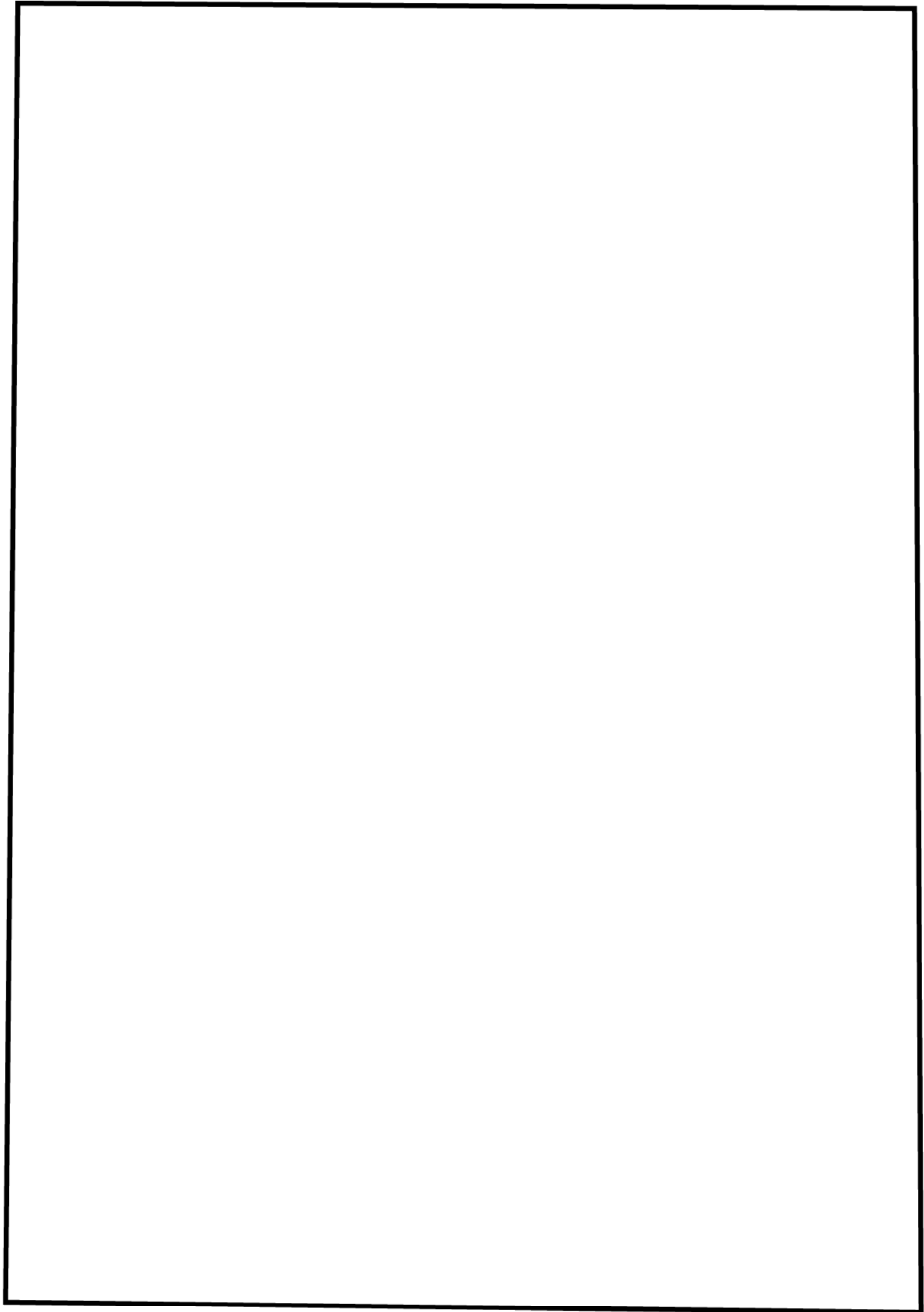












JUST  
3087

C

OX

91  
782

42

20

x

1

A  
Ma  
Gen  
Tel  
Tel  
H.F

A  
F  
S  
E

E

Δ  
Was  
Spok  
Tel.  
Tele  
H.R.



A  
R

Spe

E

ci  
a

In

Pa

Z

O

N

E

□

o  
R

||

|

|

|

|

|

|

|

|

|

|

|

|

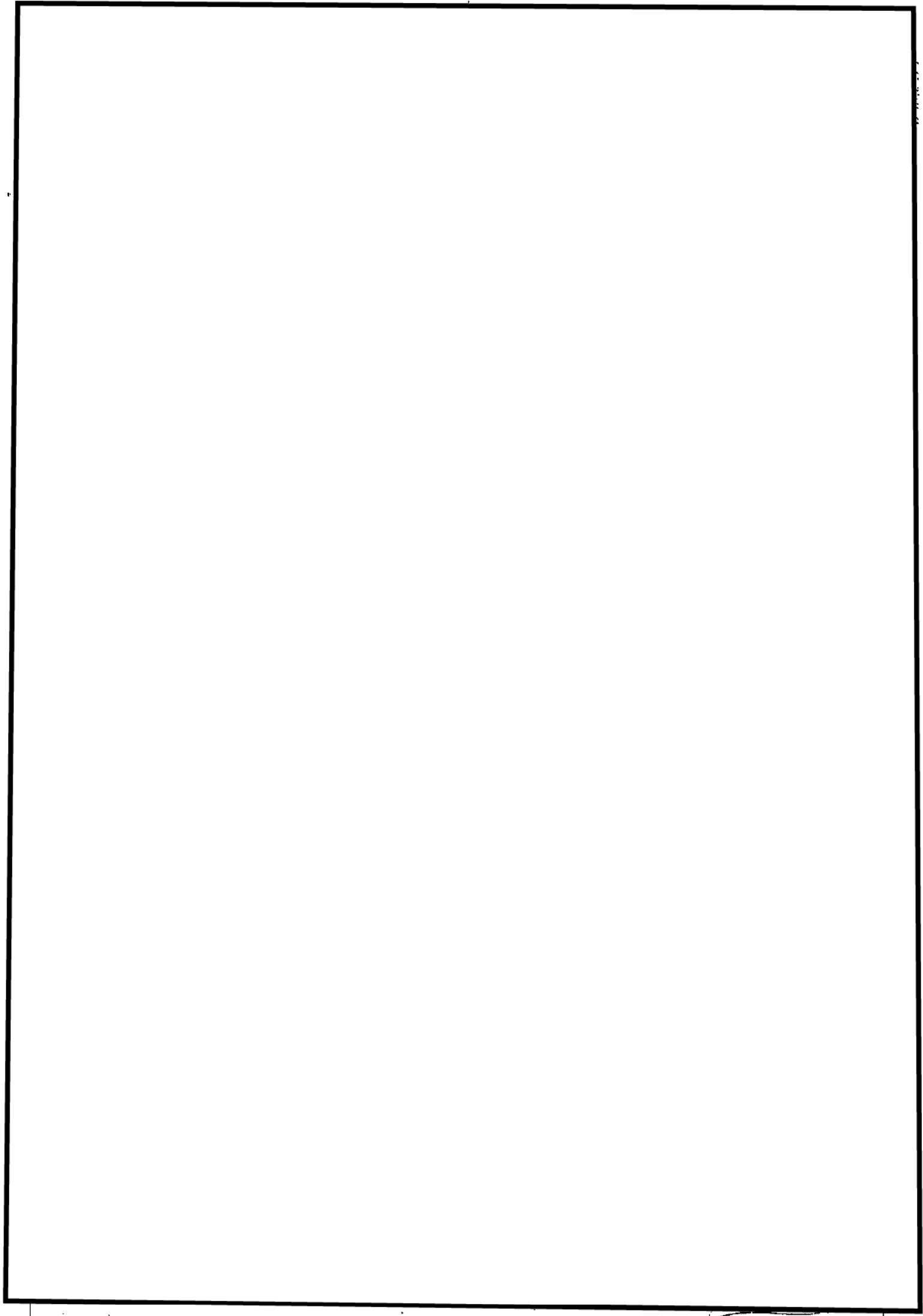
|

*[Handwritten mark]*











H

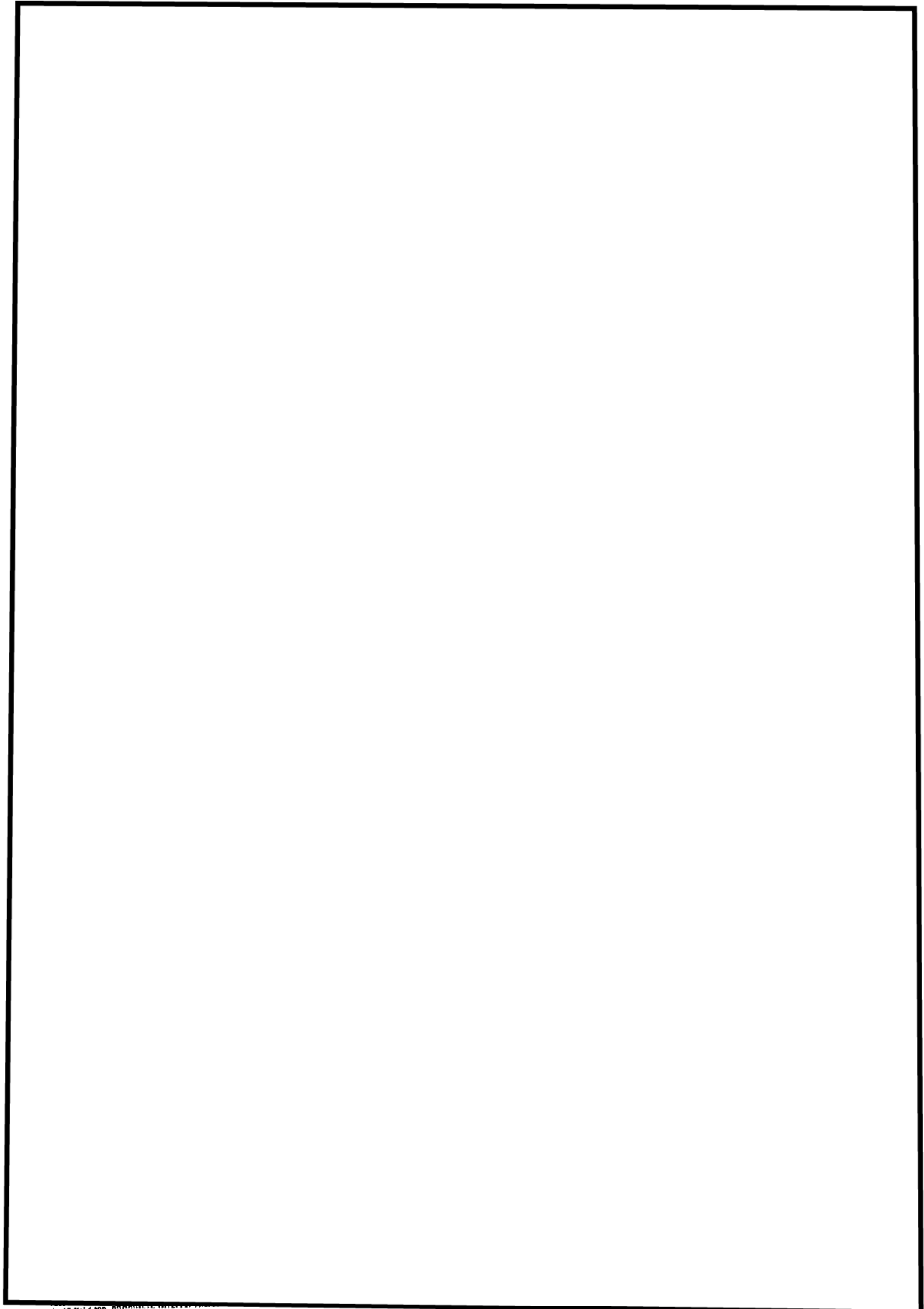
C

M

a

M

V





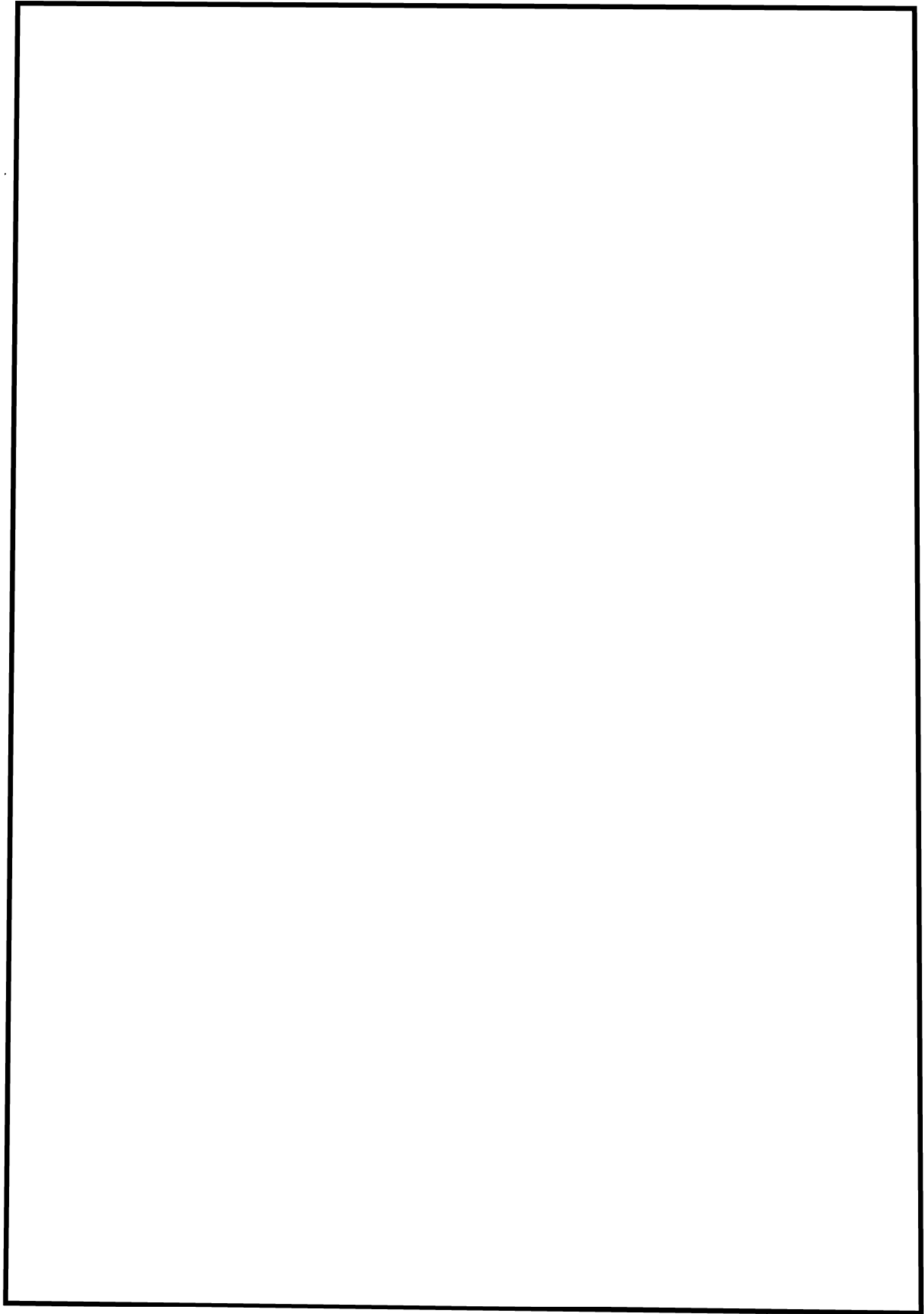
U.S.  
RIP  
-D-  
AM  
1954  
IN  
1954  
LIST  
1954

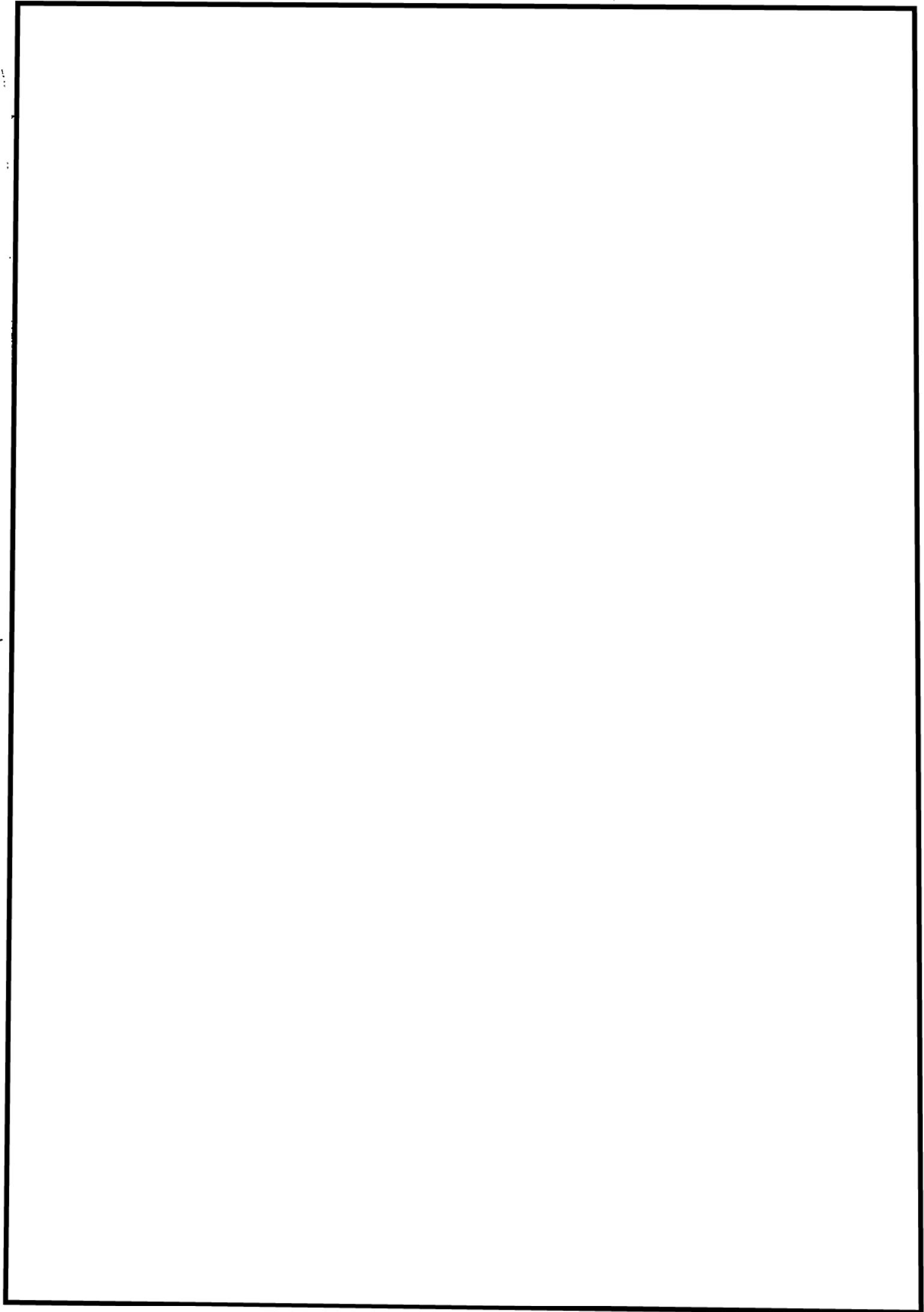
EO  
XIG

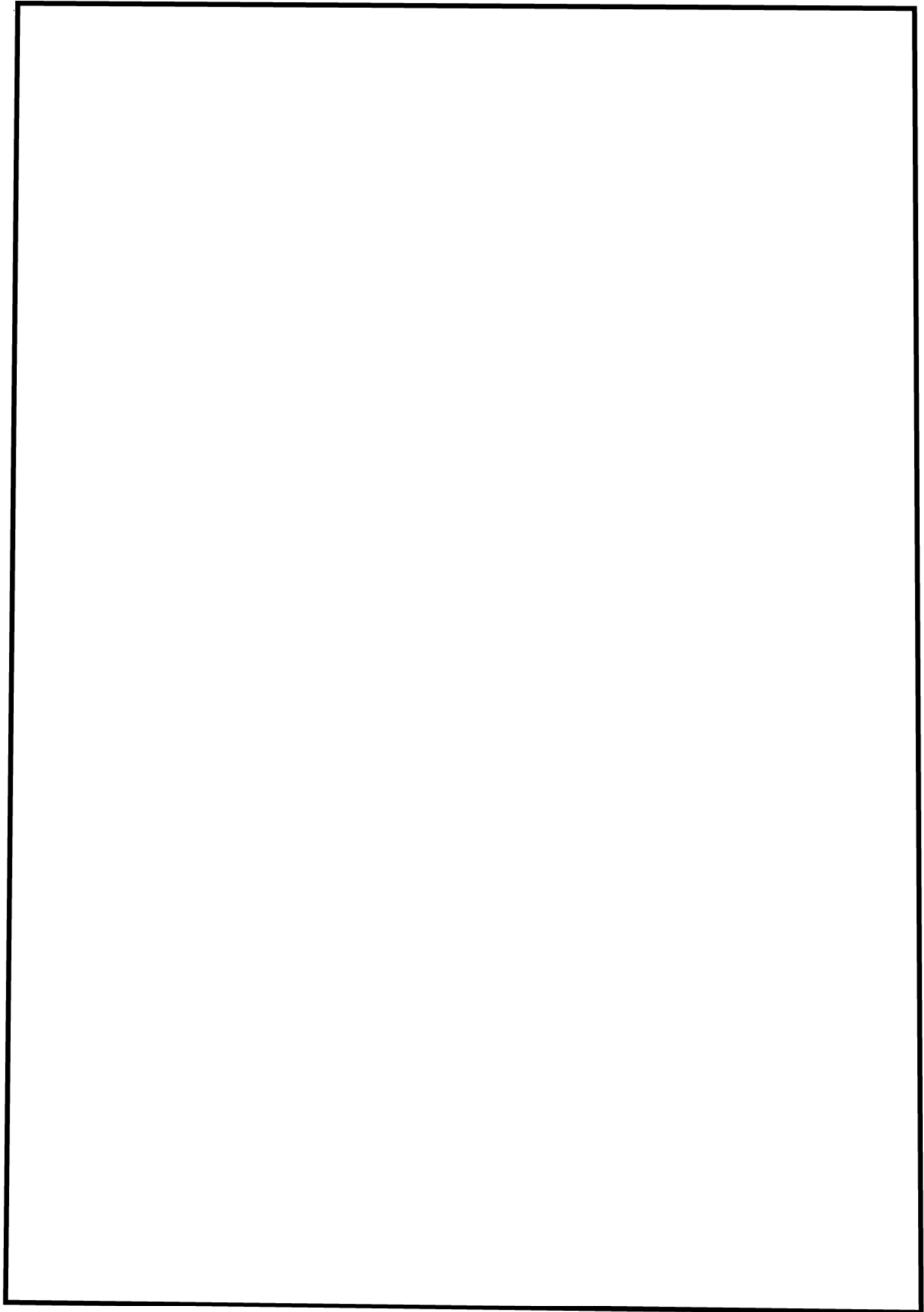
RA  
1970

O  
HE  
CO  
RE  
EX

R  
C  
E  
H  
7



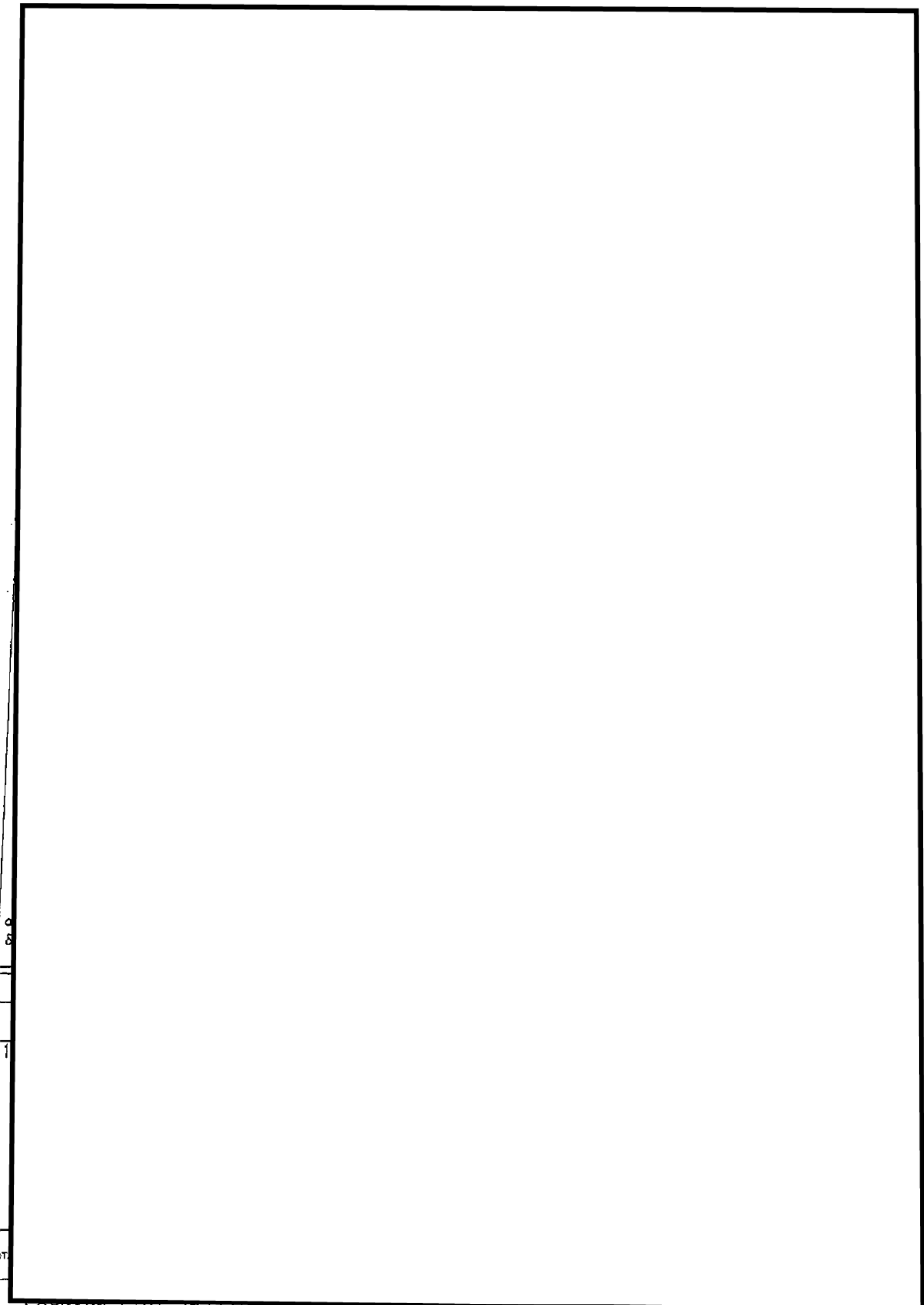




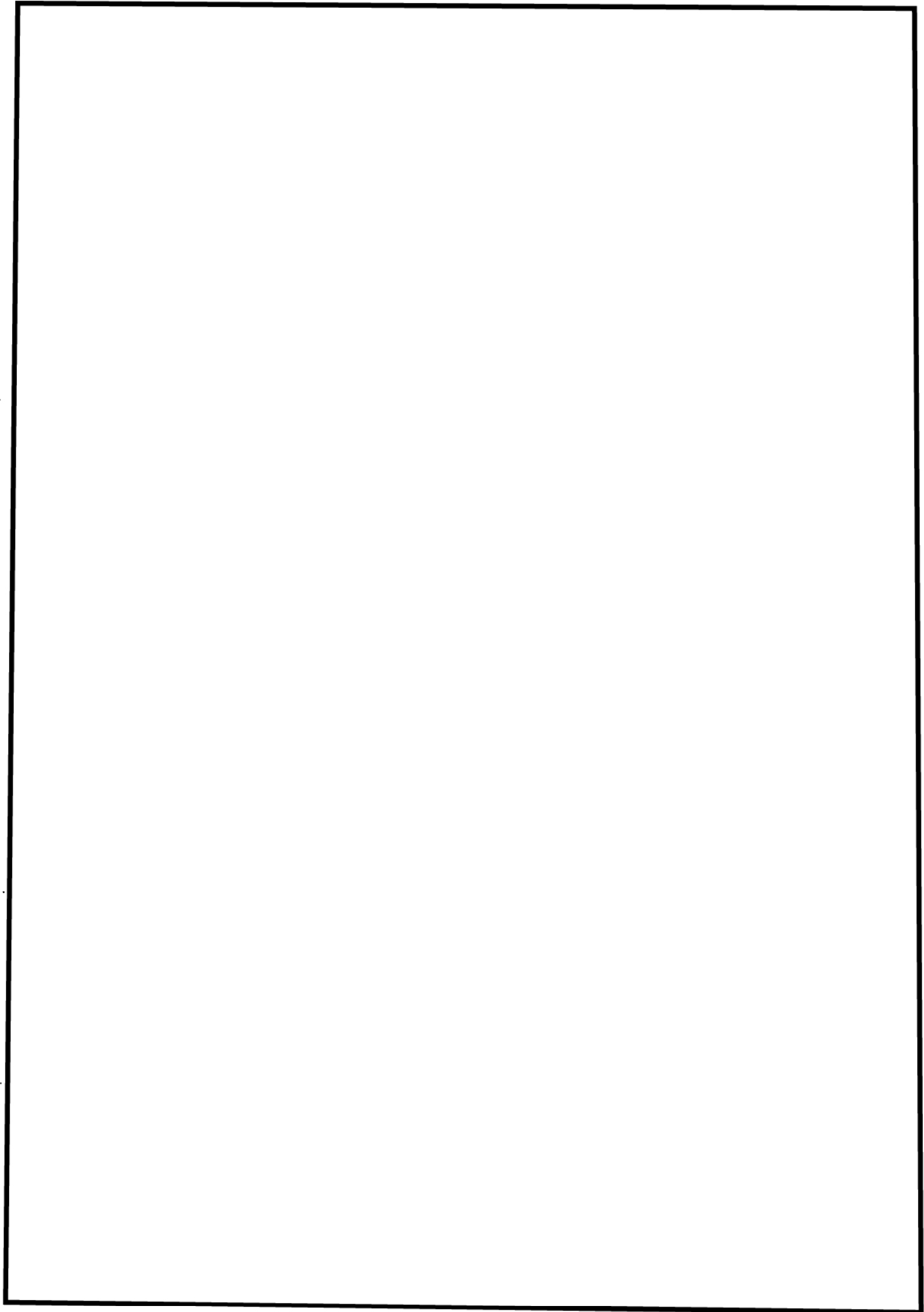


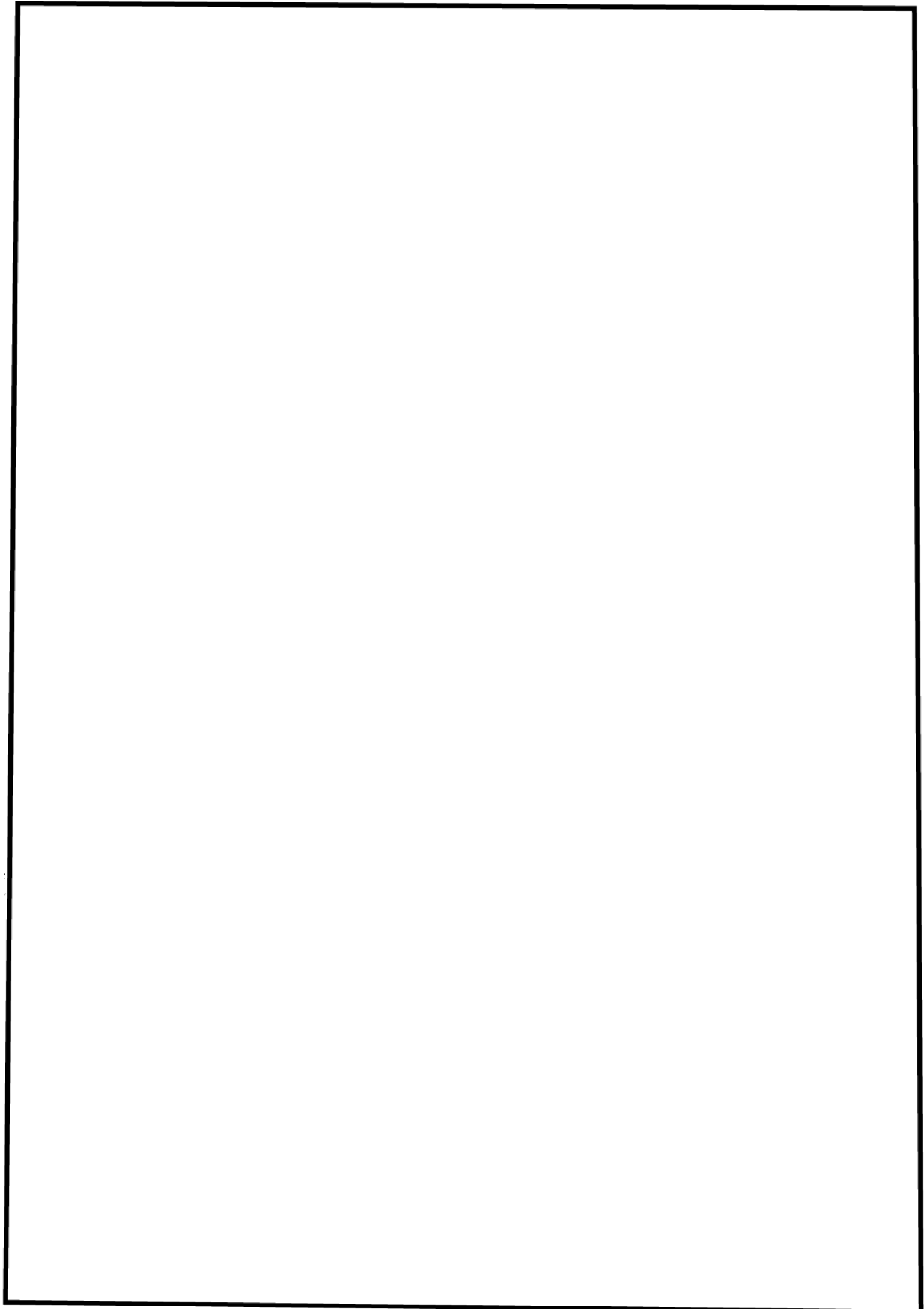


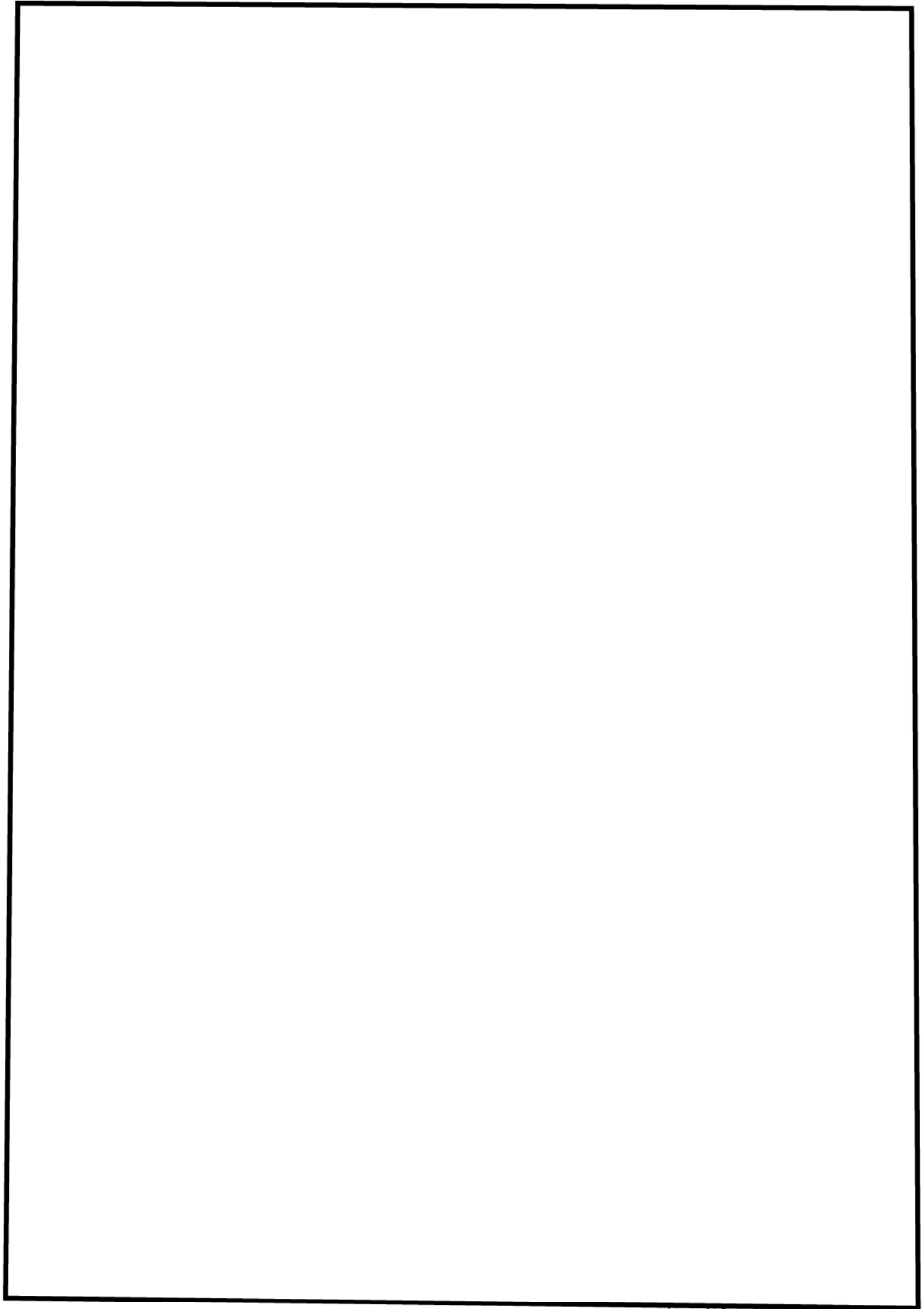


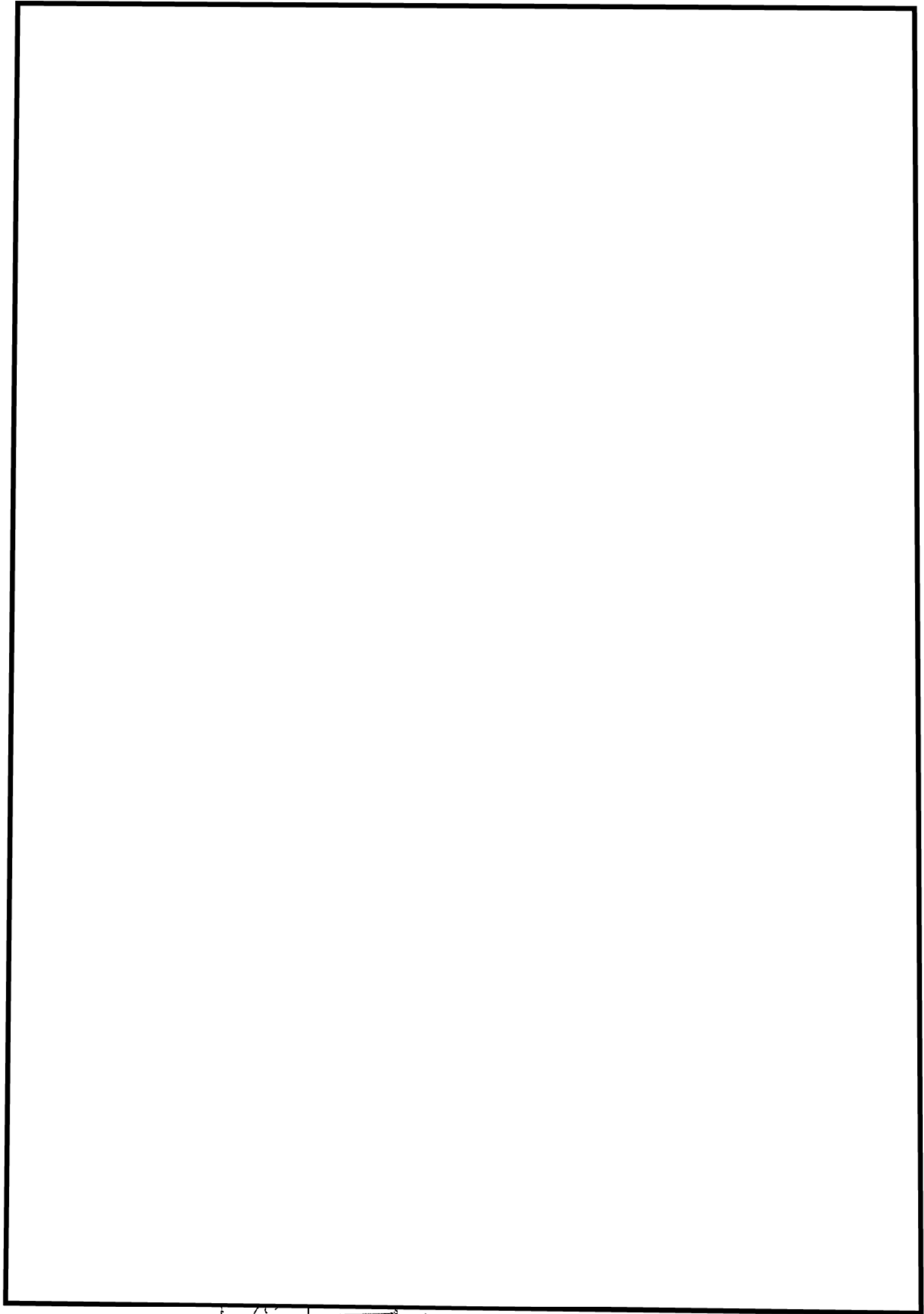


89  
-|  
-|  
-|





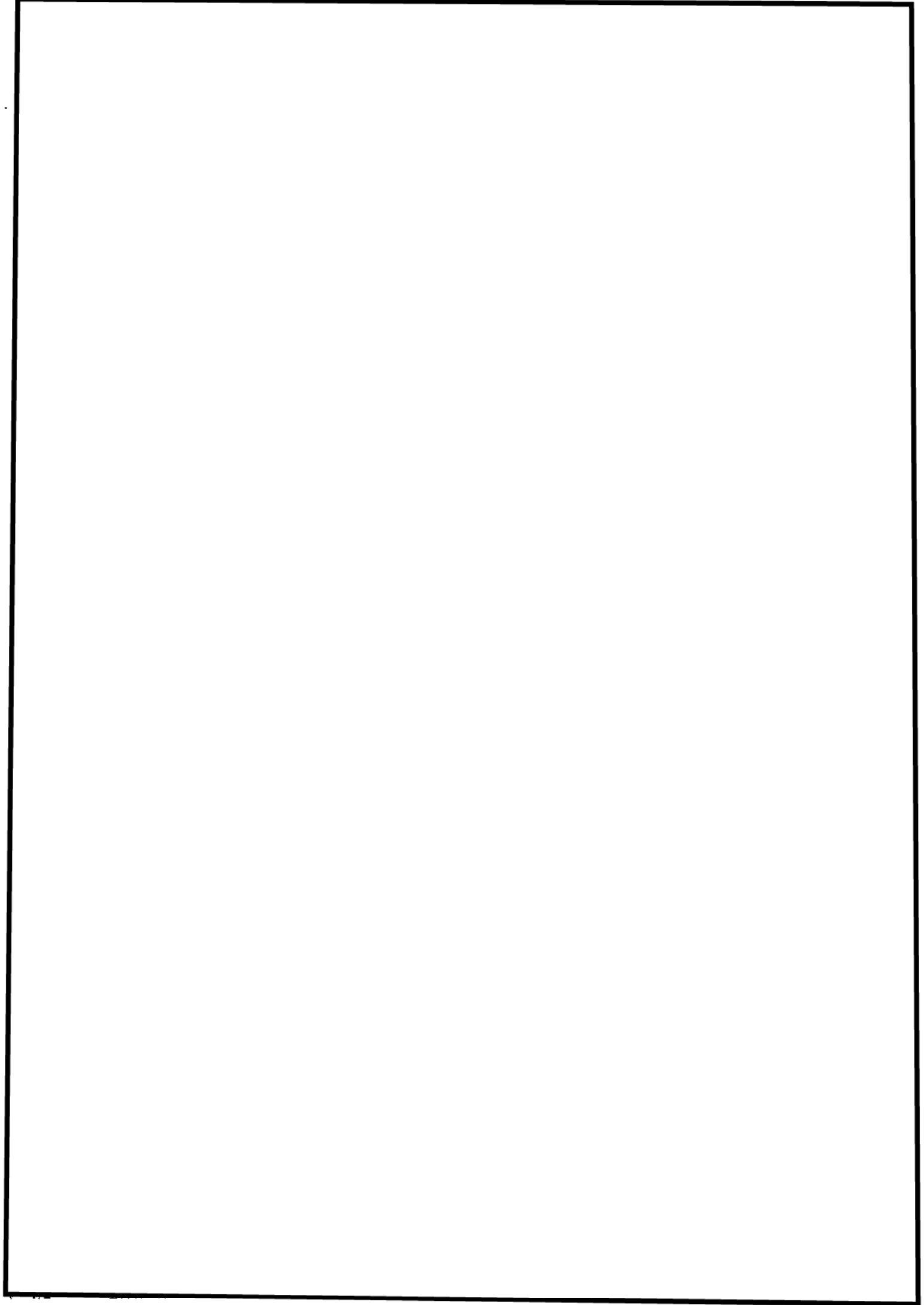


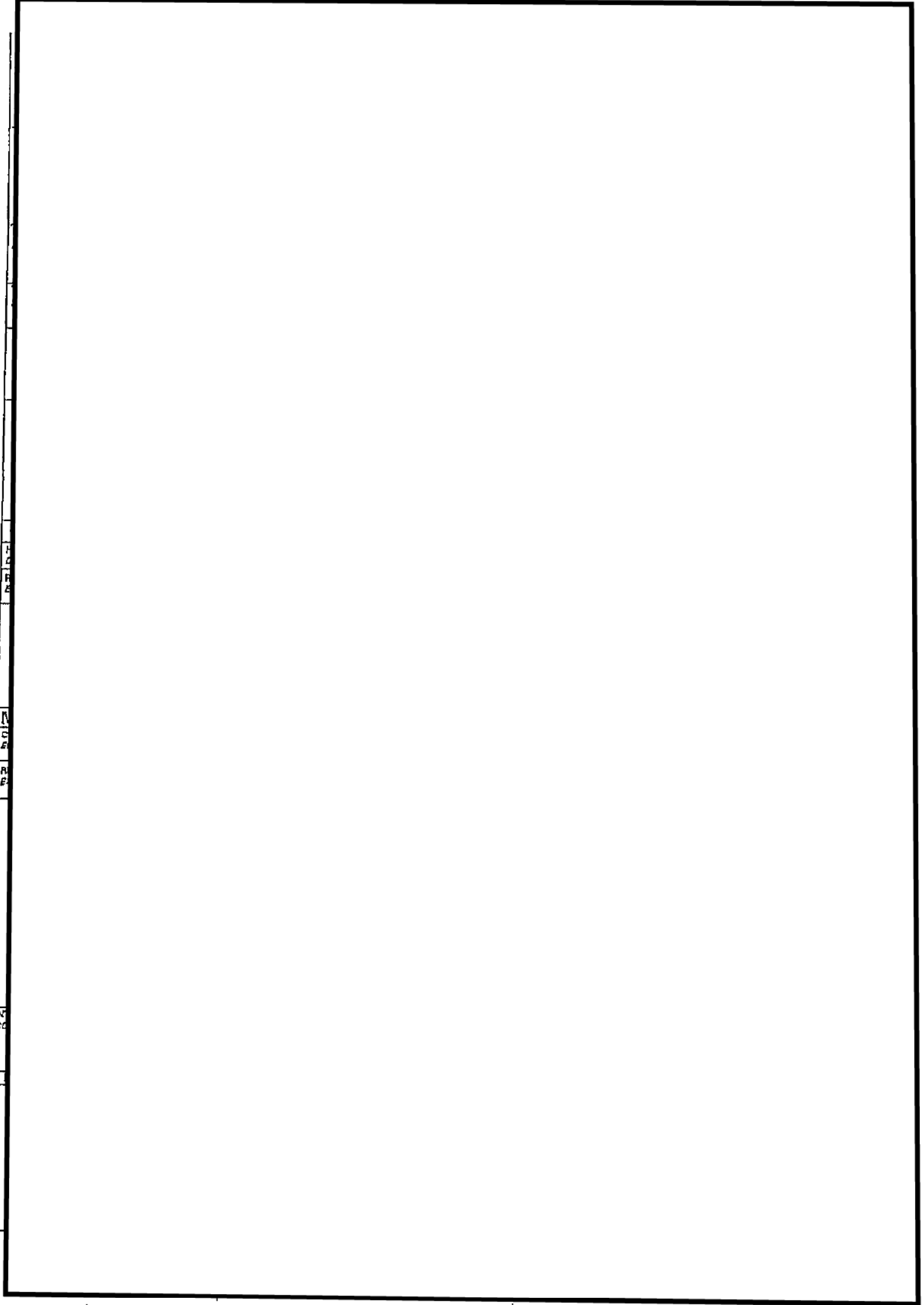










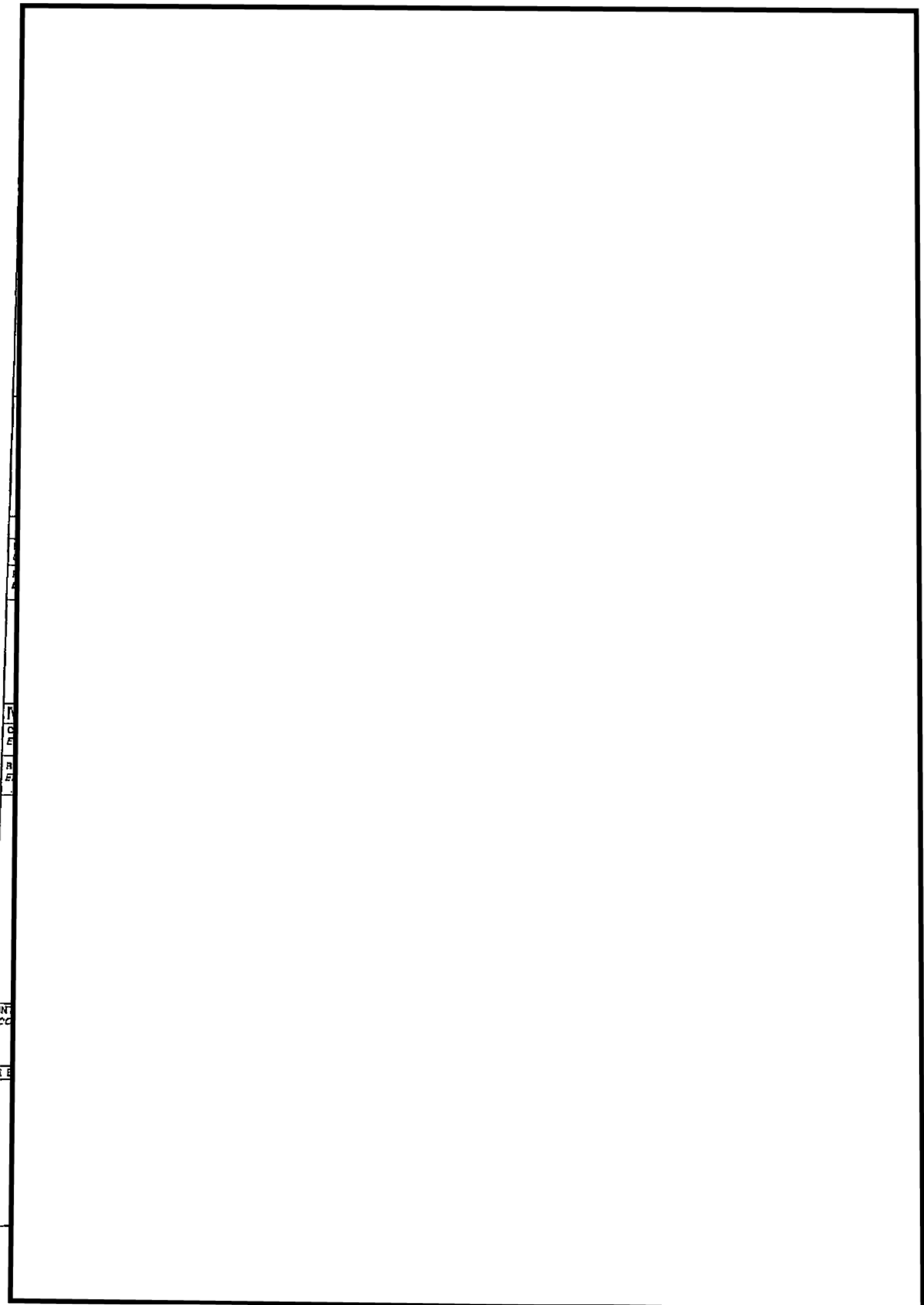


H  
D  
R  
E

A  
S  
E

IN  
CC

I

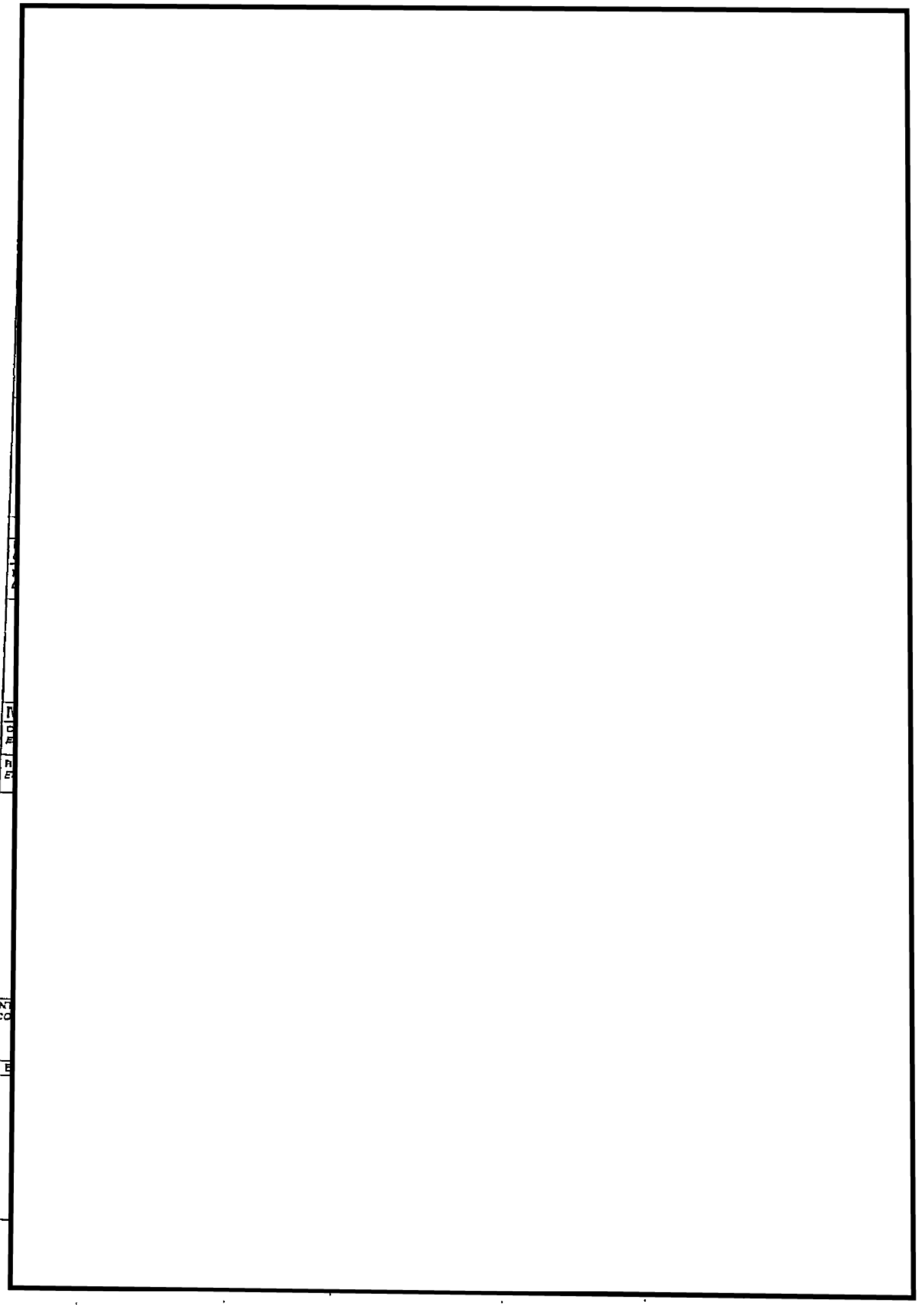


1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9  
10  
11  
12  
13  
14  
15  
16  
17  
18  
19  
20  
21  
22  
23  
24  
25  
26  
27  
28  
29  
30  
31  
32  
33  
34  
35  
36  
37  
38  
39  
40  
41  
42  
43  
44  
45  
46  
47  
48  
49  
50  
51  
52  
53  
54  
55  
56  
57  
58  
59  
60  
61  
62  
63  
64  
65  
66  
67  
68  
69  
70  
71  
72  
73  
74  
75  
76  
77  
78  
79  
80  
81  
82  
83  
84  
85  
86  
87  
88  
89  
90  
91  
92  
93  
94  
95  
96  
97  
98  
99  
100

1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9  
10  
11  
12  
13  
14  
15  
16  
17  
18  
19  
20  
21  
22  
23  
24  
25  
26  
27  
28  
29  
30  
31  
32  
33  
34  
35  
36  
37  
38  
39  
40  
41  
42  
43  
44  
45  
46  
47  
48  
49  
50  
51  
52  
53  
54  
55  
56  
57  
58  
59  
60  
61  
62  
63  
64  
65  
66  
67  
68  
69  
70  
71  
72  
73  
74  
75  
76  
77  
78  
79  
80  
81  
82  
83  
84  
85  
86  
87  
88  
89  
90  
91  
92  
93  
94  
95  
96  
97  
98  
99  
100

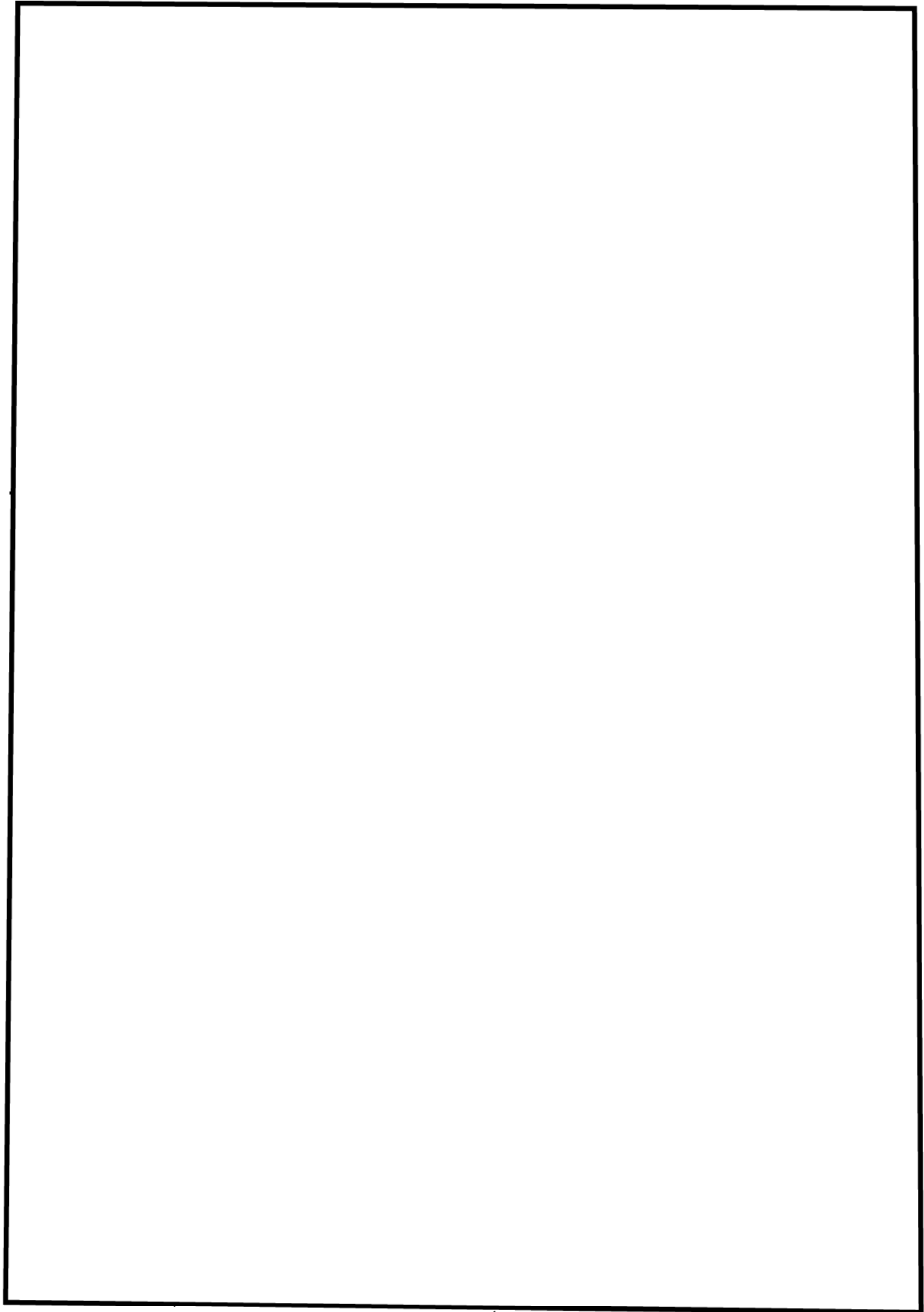
1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9  
10  
11  
12  
13  
14  
15  
16  
17  
18  
19  
20  
21  
22  
23  
24  
25  
26  
27  
28  
29  
30  
31  
32  
33  
34  
35  
36  
37  
38  
39  
40  
41  
42  
43  
44  
45  
46  
47  
48  
49  
50  
51  
52  
53  
54  
55  
56  
57  
58  
59  
60  
61  
62  
63  
64  
65  
66  
67  
68  
69  
70  
71  
72  
73  
74  
75  
76  
77  
78  
79  
80  
81  
82  
83  
84  
85  
86  
87  
88  
89  
90  
91  
92  
93  
94  
95  
96  
97  
98  
99  
100

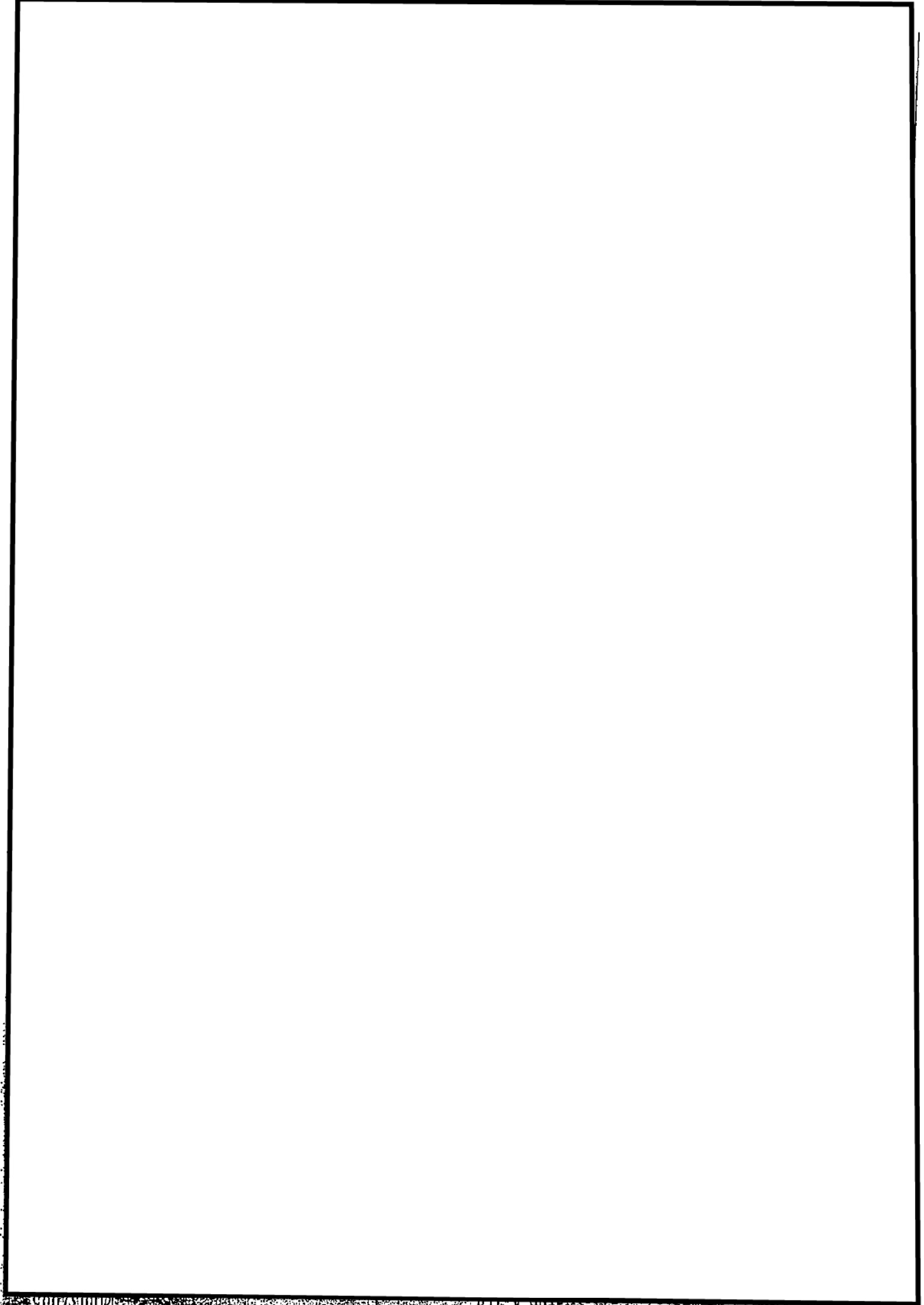
1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9  
10  
11  
12  
13  
14  
15  
16  
17  
18  
19  
20  
21  
22  
23  
24  
25  
26  
27  
28  
29  
30  
31  
32  
33  
34  
35  
36  
37  
38  
39  
40  
41  
42  
43  
44  
45  
46  
47  
48  
49  
50  
51  
52  
53  
54  
55  
56  
57  
58  
59  
60  
61  
62  
63  
64  
65  
66  
67  
68  
69  
70  
71  
72  
73  
74  
75  
76  
77  
78  
79  
80  
81  
82  
83  
84  
85  
86  
87  
88  
89  
90  
91  
92  
93  
94  
95  
96  
97  
98  
99  
100



2  
2  
A  
B  
E

5  
E



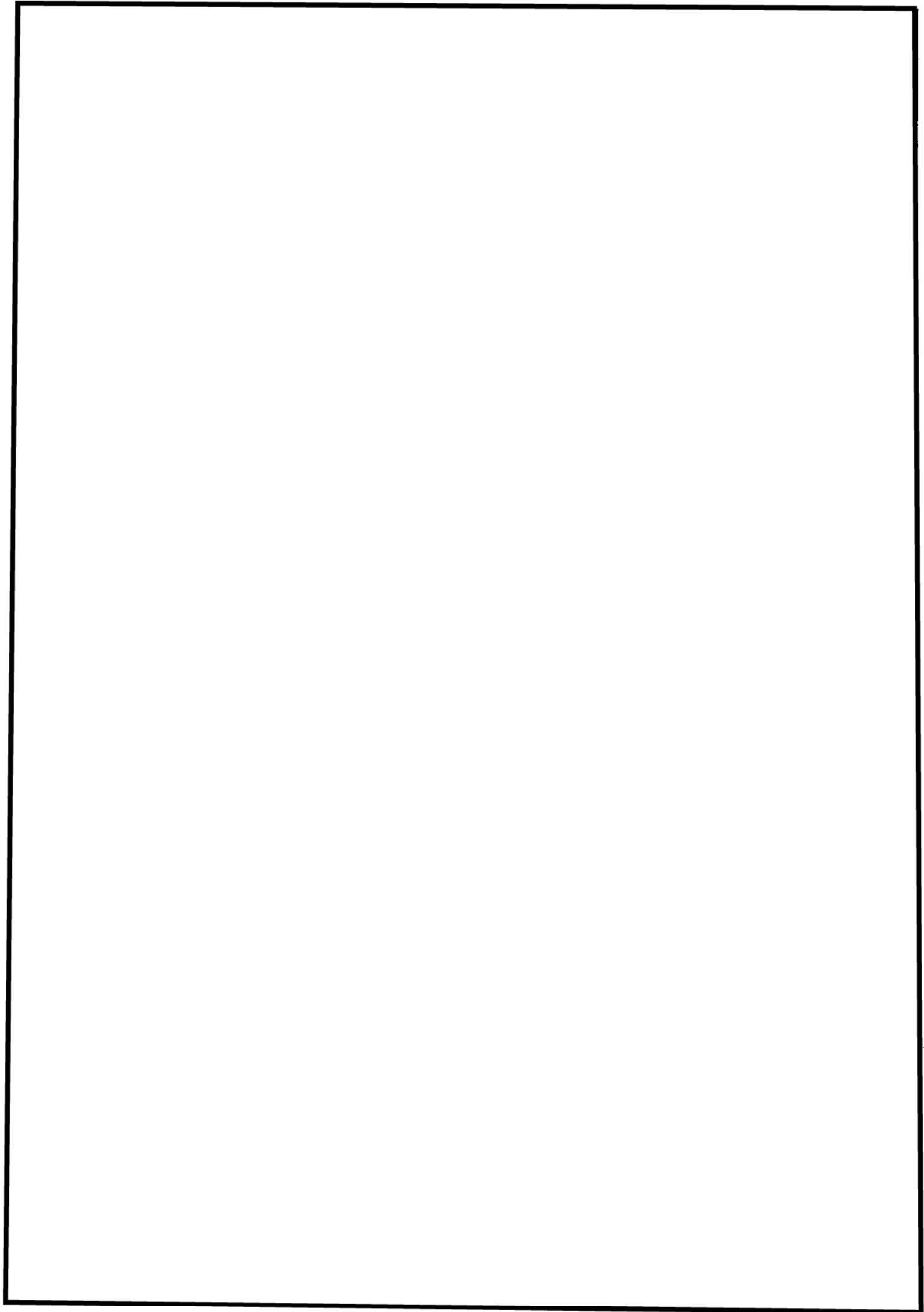


Affaire Cl

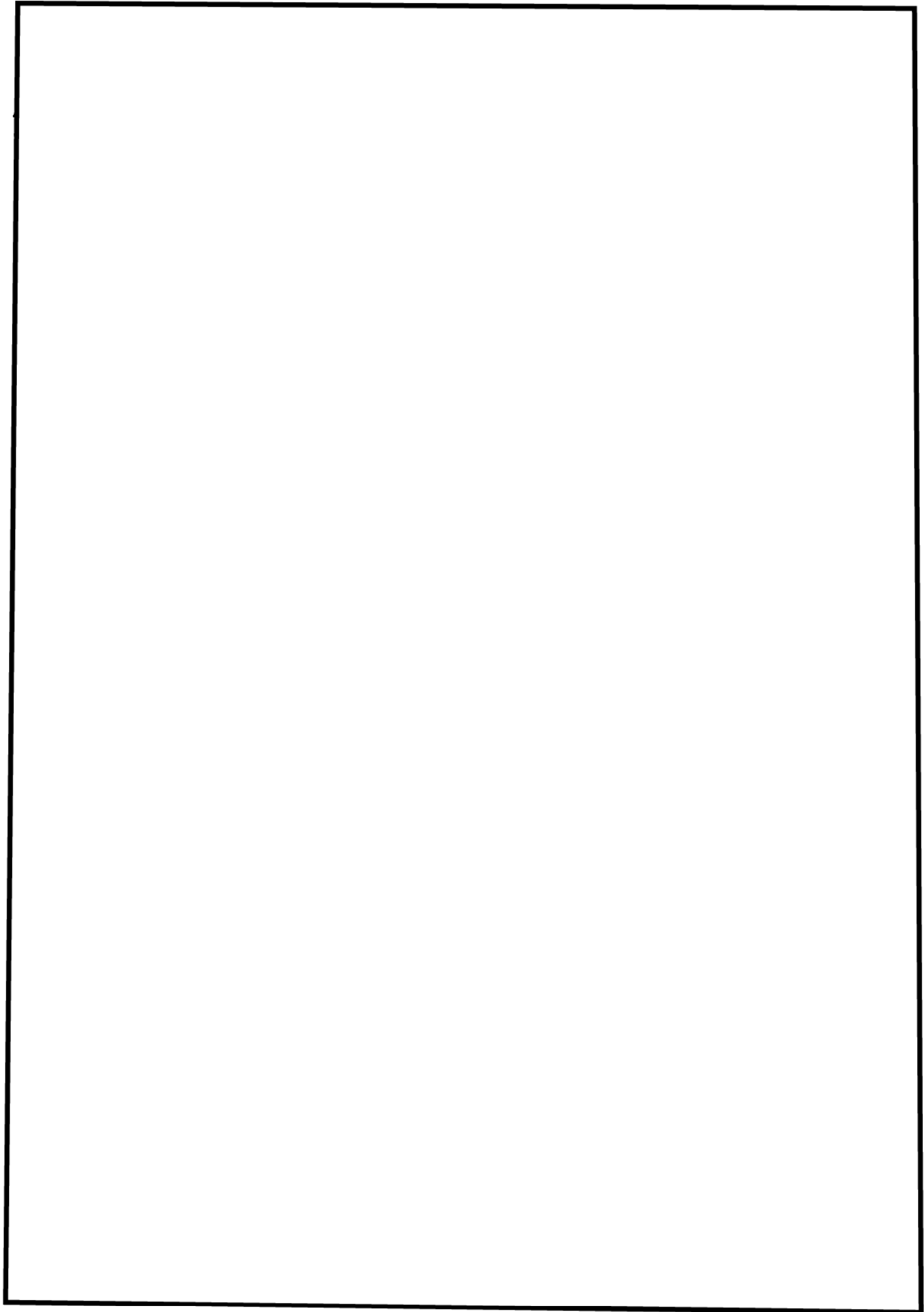
Section

S/Section

Identification











輸送容器 BORALレジン混合重量一覧

No	容器番号
1	TNF-XI-0615
2	TNF-XI-0614
3	TNF-XI-0665
4	TNF-XI-0671
5	TNF-XI-0672
6	TNF-XI-0673
7	TNF-XI-0674
8	TNF-XI-0728
9	TNF-XI-0729
10	TNF-XI-0730
11	TNF-XI-0731
12	TNF-XI-0732
13	TNF-XI-0733
14	TNF-XI-0734
15	TNF-XI-0735
16	TNF-XI-0736
17	TNF-XI-0737
18	TNF-XI-0738
19	TNF-XI-0739
20	TNF-XI-0740

輸送容器 BORALレジン 混合重量一覧

No	成
	容器番号
21	TNF-XI-0741
22	TNF-XI-0742
23	TNF-XI-0743
24	TNF-XI-0744
25	TNF-XI-0745
26	TNF-XI-0746
27	TNF-XI-0747
28	TNF-XI-0748
29	TNF-XI-0749
30	TNF-XI-0750
31	TNF-XI-0751
32	TNF-XI-0752
33	TNF-XI-0753
34	TNF-XI-0754
35	TNF-XI-0755
36	TNF-XI-0756
37	TNF-XI-0757
38	TNF-XI-0758
39	TNF-XI-0759
40	TNF-XI-0760

## 輸送容器 BORALシン混合重量一覧

No	成
	容器番号
41	TNF-XI-0761
42	TNF-XI-0762
43	TNF-XI-0763
44	TNF-XI-0764
45	TNF-XI-0765
46	TNF-XI-0766
47	TNF-XI-0767
48	TNF-XI-0768
49	TNF-XI-0769
50	TNF-XI-0770
51	TNF-XI-0771
52	TNF-XI-0772
53	TNF-XI-0773
54	TNF-XI-0774
55	TNF-XI-0775
56	TNF-XI-0776
57	TNF-XI-0777
58	TNF-XI-0778
59	TNF-XI-0779
60	TNF-XI-0780

輸送容器 BORAL-シシ 混合重量一覧

No	成
	容器番号
61	TNF-XI-0781
62	TNF-XI-0782
63	TNF-XI-0783
64	TNF-XI-0784
65	TNF-XI-0785
66	TNF-XI-0786
67	TNF-XI-0787
68	TNF-XI-0788
69	TNF-XI-0789
70	TNF-XI-0790
71	TNF-XI-0791
72	TNF-XI-0792
73	TNF-XI-0793
74	TNF-XI-0794
75	TNF-XI-0795
76	TNF-XI-0796
77	TNF-XI-0797
78	TNF-XI-0798
79	TNF-XI-0799
80	TNF-XI-0800

輸送容器 フェノリックフォーム(ベルト)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0615	21	TNF-XI-0741
2	TNF-XI-0644	22	TNF-XI-0742
3	TNF-XI-0665	23	TNF-XI-0743
4	TNF-XI-0671	24	TNF-XI-0744
5	TNF-XI-0672	25	TNF-XI-0745
6	TNF-XI-0673	26	TNF-XI-0746
7	TNF-XI-0674	27	TNF-XI-0747
8	TNF-XI-0728	28	TNF-XI-0748
9	TNF-XI-0729	29	TNF-XI-0749
10	TNF-XI-0730	30	TNF-XI-0750
11	TNF-XI-0731	31	TNF-XI-0751
12	TNF-XI-0732	32	TNF-XI-0752
13	TNF-XI-0733	33	TNF-XI-0753
14	TNF-XI-0734	34	TNF-XI-0754
15	TNF-XI-0735	35	TNF-XI-0755
16	TNF-XI-0736	36	TNF-XI-0756
17	TNF-XI-0737	37	TNF-XI-0757
18	TNF-XI-0738	38	TNF-XI-0758
19	TNF-XI-0739	39	TNF-XI-0759
20	TNF-XI-0740	40	TNF-XI-0760



輸送容器 フェノリックフォーム(ベルト)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0761	61	TNF-XI-0781
42	TNF-XI-0762	62	TNF-XI-0782
43	TNF-XI-0763	63	TNF-XI-0783
44	TNF-XI-0764	64	TNF-XI-0784
45	TNF-XI-0765	65	TNF-XI-0785
46	TNF-XI-0766	66	TNF-XI-0786
47	TNF-XI-0767	67	TNF-XI-0787
48	TNF-XI-0768	68	TNF-XI-0788
49	TNF-XI-0769	69	TNF-XI-0789
50	TNF-XI-0770	70	TNF-XI-0790
51	TNF-XI-0771	71	TNF-XI-0791
52	TNF-XI-0772	72	TNF-XI-0792
53	TNF-XI-0773	73	TNF-XI-0793
54	TNF-XI-0774	74	TNF-XI-0794
55	TNF-XI-0775	75	TNF-XI-0795
56	TNF-XI-0776	76	TNF-XI-0796
57	TNF-XI-0777	77	TNF-XI-0797
58	TNF-XI-0778	78	TNF-XI-0798
59	TNF-XI-0779	79	TNF-XI-0799
60	TNF-XI-0780	80	TNF-XI-0800

輸送容器 フェノリックフォーム(コーナー)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0615	21	TNF-XI-0741
2	TNF-XI-0644	22	TNF-XI-0742
3	TNF-XI-0665	23	TNF-XI-0743
4	TNF-XI-0671	24	TNF-XI-0744
5	TNF-XI-0672	25	TNF-XI-0745
6	TNF-XI-0673	26	TNF-XI-0746
7	TNF-XI-0674	27	TNF-XI-0747
8	TNF-XI-0728	28	TNF-XI-0748
9	TNF-XI-0729	29	TNF-XI-0749
10	TNF-XI-0730	30	TNF-XI-0750
11	TNF-XI-0731	31	TNF-XI-0751
12	TNF-XI-0732	32	TNF-XI-0752
13	TNF-XI-0733	33	TNF-XI-0753
14	TNF-XI-0734	34	TNF-XI-0754
15	TNF-XI-0735	35	TNF-XI-0755
16	TNF-XI-0736	36	TNF-XI-0756
17	TNF-XI-0737	37	TNF-XI-0757
18	TNF-XI-0738	38	TNF-XI-0758
19	TNF-XI-0739	39	TNF-XI-0759
20	TNF-XI-0740	40	TNF-XI-0760

輸送容器 フェノリックフォーム(コーナー)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0761	61	TNF-XI-0781
42	TNF-XI-0762	62	TNF-XI-0782
43	TNF-XI-0763	63	TNF-XI-0783
44	TNF-XI-0764	64	TNF-XI-0784
45	TNF-XI-0765	65	TNF-XI-0785
46	TNF-XI-0766	66	TNF-XI-0786
47	TNF-XI-0767	67	TNF-XI-0787
48	TNF-XI-0768	68	TNF-XI-0788
49	TNF-XI-0769	69	TNF-XI-0789
50	TNF-XI-0770	70	TNF-XI-0790
51	TNF-XI-0771	71	TNF-XI-0791
52	TNF-XI-0772	72	TNF-XI-0792
53	TNF-XI-0773	73	TNF-XI-0793
54	TNF-XI-0774	74	TNF-XI-0794
55	TNF-XI-0775	75	TNF-XI-0795
56	TNF-XI-0776	76	TNF-XI-0796
57	TNF-XI-0777	77	TNF-XI-0797
58	TNF-XI-0778	78	TNF-XI-0798
59	TNF-XI-0779	79	TNF-XI-0799
60	TNF-XI-0780	80	TNF-XI-0800

輸送容器 フェノリックフォーム(ボトム)物性値一覧

No	容器番号
1	TNF-XI-0615
2	TNF-XI-0614
3	TNF-XI-0665
4	TNF-XI-0671
5	TNF-XI-0672
6	TNF-XI-0673
7	TNF-XI-0674
8	TNF-XI-0728
9	TNF-XI-0729
10	TNF-XI-0730
11	TNF-XI-0731
12	TNF-XI-0732
13	TNF-XI-0733
14	TNF-XI-0734
15	TNF-XI-0735
16	TNF-XI-0736
17	TNF-XI-0737
18	TNF-XI-0738
19	TNF-XI-0739
20	TNF-XI-0740
21	TNF-XI-0741
22	TNF-XI-0742
23	TNF-XI-0743
24	TNF-XI-0744
25	TNF-XI-0745
26	TNF-XI-0746
27	TNF-XI-0747
28	TNF-XI-0748
29	TNF-XI-0749
30	TNF-XI-0750
31	TNF-XI-0751
32	TNF-XI-0752
33	TNF-XI-0753
34	TNF-XI-0754
35	TNF-XI-0755
36	TNF-XI-0756
37	TNF-XI-0757
38	TNF-XI-0758
39	TNF-XI-0759
40	TNF-XI-0760
41	TNF-XI-0761
42	TNF-XI-0762
43	TNF-XI-0763
44	TNF-XI-0764
45	TNF-XI-0765
46	TNF-XI-0766
47	TNF-XI-0767
48	TNF-XI-0768
49	TNF-XI-0769
50	TNF-XI-0770
51	TNF-XI-0771
52	TNF-XI-0772
53	TNF-XI-0773
54	TNF-XI-0774
55	TNF-XI-0775
56	TNF-XI-0776
57	TNF-XI-0777
58	TNF-XI-0778
59	TNF-XI-0779
60	TNF-XI-0780
61	TNF-XI-0781
62	TNF-XI-0782
63	TNF-XI-0783
64	TNF-XI-0784
65	TNF-XI-0785
66	TNF-XI-0786
67	TNF-XI-0787
68	TNF-XI-0788
69	TNF-XI-0789
70	TNF-XI-0790
71	TNF-XI-0791
72	TNF-XI-0792
73	TNF-XI-0793
74	TNF-XI-0794
75	TNF-XI-0795
76	TNF-XI-0796
77	TNF-XI-0797
78	TNF-XI-0798
79	TNF-XI-0799
80	TNF-XI-0800

輸送容器 フェノリックフォーム(ボトム)物性値一覧

No	容器番号	

## 輸送容器 フェノリックフォーム(注入材)物性値一覧

No	容器番号
1	TNF-XI-0615
2	TNF-XI-0614
3	TNF-XI-0665
4	TNF-XI-0671
5	TNF-XI-0672
6	TNF-XI-0673
7	TNF-XI-0674
8	TNF-XI-0728
9	TNF-XI-0729
10	TNF-XI-0730
11	TNF-XI-0731
12	TNF-XI-0732
13	TNF-XI-0733
14	TNF-XI-0734
15	TNF-XI-0735
16	TNF-XI-0736
17	TNF-XI-0737
18	TNF-XI-0738
19	TNF-XI-0739
20	TNF-XI-0740
21	TNF-XI-0741
22	TNF-XI-0742
23	TNF-XI-0743
24	TNF-XI-0744
25	TNF-XI-0745
26	TNF-XI-0746
27	TNF-XI-0747
28	TNF-XI-0748
29	TNF-XI-0749
30	TNF-XI-0750
31	TNF-XI-0751
32	TNF-XI-0752
33	TNF-XI-0753
34	TNF-XI-0754
35	TNF-XI-0755
36	TNF-XI-0756
37	TNF-XI-0757
38	TNF-XI-0758
39	TNF-XI-0759
40	TNF-XI-0760
41	TNF-XI-0761
42	TNF-XI-0762
43	TNF-XI-0763
44	TNF-XI-0764
45	TNF-XI-0765
46	TNF-XI-0766
47	TNF-XI-0767
48	TNF-XI-0768
49	TNF-XI-0769
50	TNF-XI-0770
51	TNF-XI-0771
52	TNF-XI-0772
53	TNF-XI-0773
54	TNF-XI-0774
55	TNF-XI-0775
56	TNF-XI-0776
57	TNF-XI-0777
58	TNF-XI-0778
59	TNF-XI-0779
60	TNF-XI-0780
61	TNF-XI-0781
62	TNF-XI-0782
63	TNF-XI-0783
64	TNF-XI-0784
65	TNF-XI-0785
66	TNF-XI-0786
67	TNF-XI-0787
68	TNF-XI-0788
69	TNF-XI-0789
70	TNF-XI-0790
71	TNF-XI-0791
72	TNF-XI-0792
73	TNF-XI-0793
74	TNF-XI-0794
75	TNF-XI-0795
76	TNF-XI-0796
77	TNF-XI-0797
78	TNF-XI-0798
79	TNF-XI-0799
80	TNF-XI-0800

輸送容器 フェノックフォーム(注入材)物性値一覧

No	容器番号	

輸送容器 フォトリソフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0615	11	TNF-XI-0731
2	TNF-XI-0644	12	TNF-XI-0732
3	TNF-XI-0665	13	TNF-XI-0733
4	TNF-XI-0671	14	TNF-XI-0734
5	TNF-XI-0672	15	TNF-XI-0735
6	TNF-XI-0673	16	TNF-XI-0736
7	TNF-XI-0674	17	TNF-XI-0737
8	TNF-XI-0728	18	TNF-XI-0738
9	TNF-XI-0729	19	TNF-XI-0739
10	TNF-XI-0730	20	TNF-XI-0740



輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
21	TNF-XI-0741	31	TNF-XI-0751
22	TNF-XI-0742	32	TNF-XI-0752
23	TNF-XI-0743	33	TNF-XI-0753
24	TNF-XI-0744	34	TNF-XI-0754
25	TNF-XI-0745	35	TNF-XI-0755
26	TNF-XI-0746	36	TNF-XI-0756
27	TNF-XI-0747	37	TNF-XI-0757
28	TNF-XI-0748	38	TNF-XI-0758
29	TNF-XI-0749	39	TNF-XI-0759
30	TNF-XI-0750	40	TNF-XI-0760

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号		No	容器番号
41	TNF-XI-0761		51	TNF-XI-0771
42	TNF-XI-0762		52	TNF-XI-0772
43	TNF-XI-0763		53	TNF-XI-0773
44	TNF-XI-0764		54	TNF-XI-0774
45	TNF-XI-0765		55	TNF-XI-0775
46	TNF-XI-0766		56	TNF-XI-0776
47	TNF-XI-0767		57	TNF-XI-0777
48	TNF-XI-0768		58	TNF-XI-0778
49	TNF-XI-0769		59	TNF-XI-0779
50	TNF-XI-0770		60	TNF-XI-0780

輸送容器 フェリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
61	TNF-XI-0781	71	TNF-XI-0791
62	TNF-XI-0782	72	TNF-XI-0792
63	TNF-XI-0783	73	TNF-XI-0793
64	TNF-XI-0784	74	TNF-XI-0794
65	TNF-XI-0785	75	TNF-XI-0795
66	TNF-XI-0786	76	TNF-XI-0796
67	TNF-XI-0787	77	TNF-XI-0797
68	TNF-XI-0788	78	TNF-XI-0798
69	TNF-XI-0789	79	TNF-XI-0799
70	TNF-XI-0790	80	TNF-XI-0800

輸送容器 BORALレジン化学分析結果一覧

バッチ 分類 #	No	レジ-No
40	1	3072
	2	3073
	3	3076
	4	3077
	5	3080
	6	3081
50	1	3134
	2	3137
	3	3139
	4	3140
	5	3141
51	1	3161
	2	3162
	3	3164
	4	3165
	5	3166
52	1	3212
	2	3216
	3	3217
	4	3218
	5	3220
53	1	3270
	2	3271
	3	3275
	4	3276
	5	3279
54	1	3338
	2	3340
	3	3342
	4	3343
	5	3348

\* :レジン成型体60体(容器15基分相当)を1バッチとして、最低5体の抜取分析を実施。



- 第1,2回立会(60基) → バッチ1~4
- 第3回立会(119基) → バッチ5~12
- 第4回立会(60基) → バッチ13~16
- 第5回立会(90基) → バッチ17~22
- 第6回立会(88基) → バッチ23~28
- 第7回立会(93基) → バッチ29~34
- 第8回立会(120基) → バッチ35~42
- 第9回立会(90基) → バッチ43~48



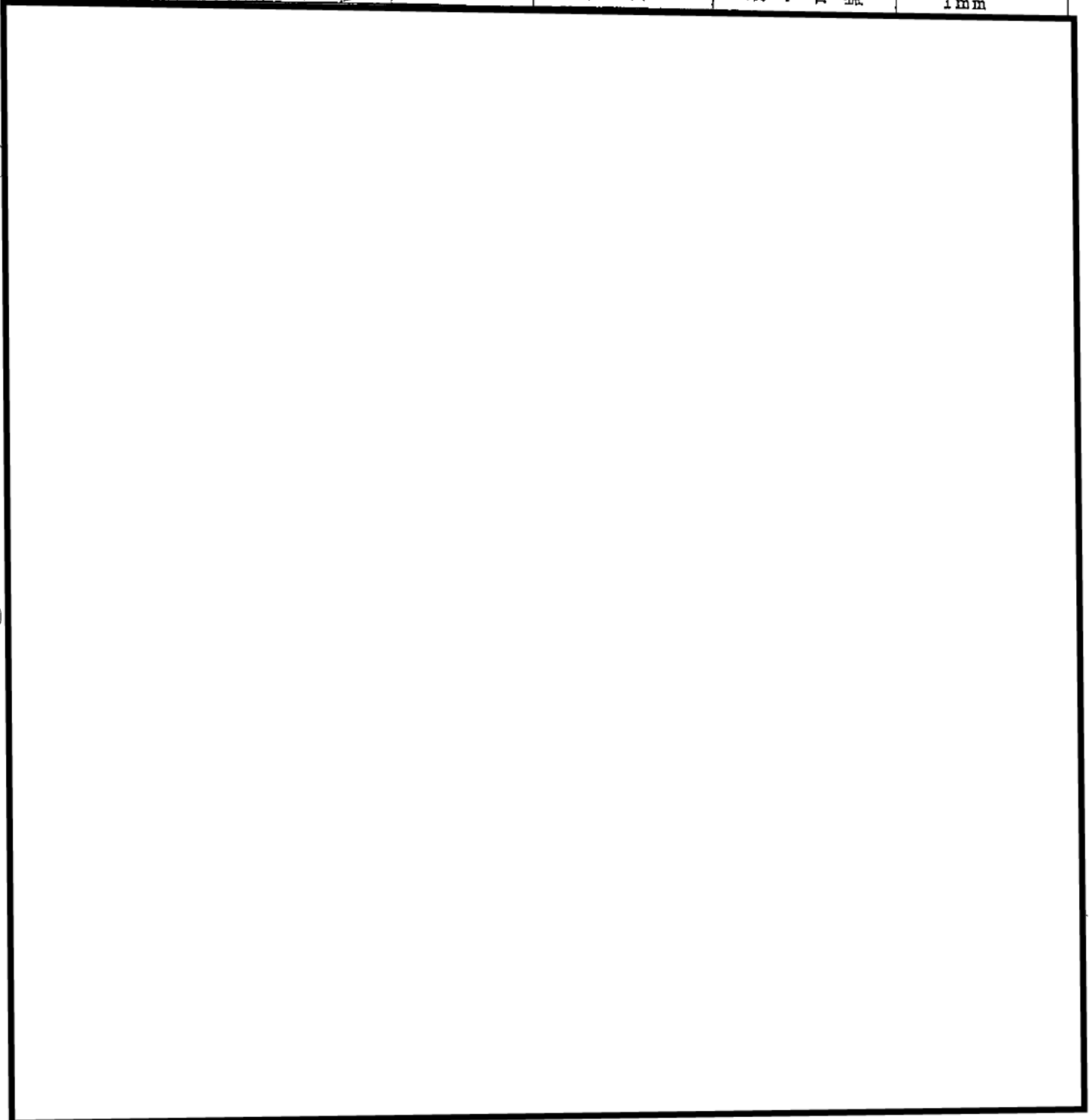
使用計測器、TOOL 校正成績一覧（自主検査）

No	測定項目	計測器、TOOL 名称	仕様	管理番号	校正成績 参照頁 No.	備考
1	全巾	巻尺		Y-A1C-043	1	
2	容器高さ	巻尺		Y-A1C-043	1	
3	外蓋外径	TOOL No. 4 (通り)		Y-A1V-506	2	
		TOOL No. 4a (止まり)		Y-A1V-507	3	
4	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No. 1 (通り)		Y-A1V-503	4	
		TOOL No. 3 (止まり)		Y-A1V-505	5	
5	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No. 1 (通り)		Y-A1V-503	4	
		TOOL No. 2 (止まり)		Y-A1V-504	6	
6	内蓋嵌合部寸法	TOOL No. 11 (通り、止まり)		No.11	7	
7	内容器フランジ 内径	TOOL No. 7 (通り)		Y-A1V-508	8	
		TOOL No. 7a (止まり)	Y-A1V-509	9		
8	内容器深さ	デプスゲージ	Y-A1N-154	10		
9	内容器と外容器間の 距離	ノギス	O-A1J-187	11		
10	容器重量	秤量計	42829	12		

# 計量器検査成績表

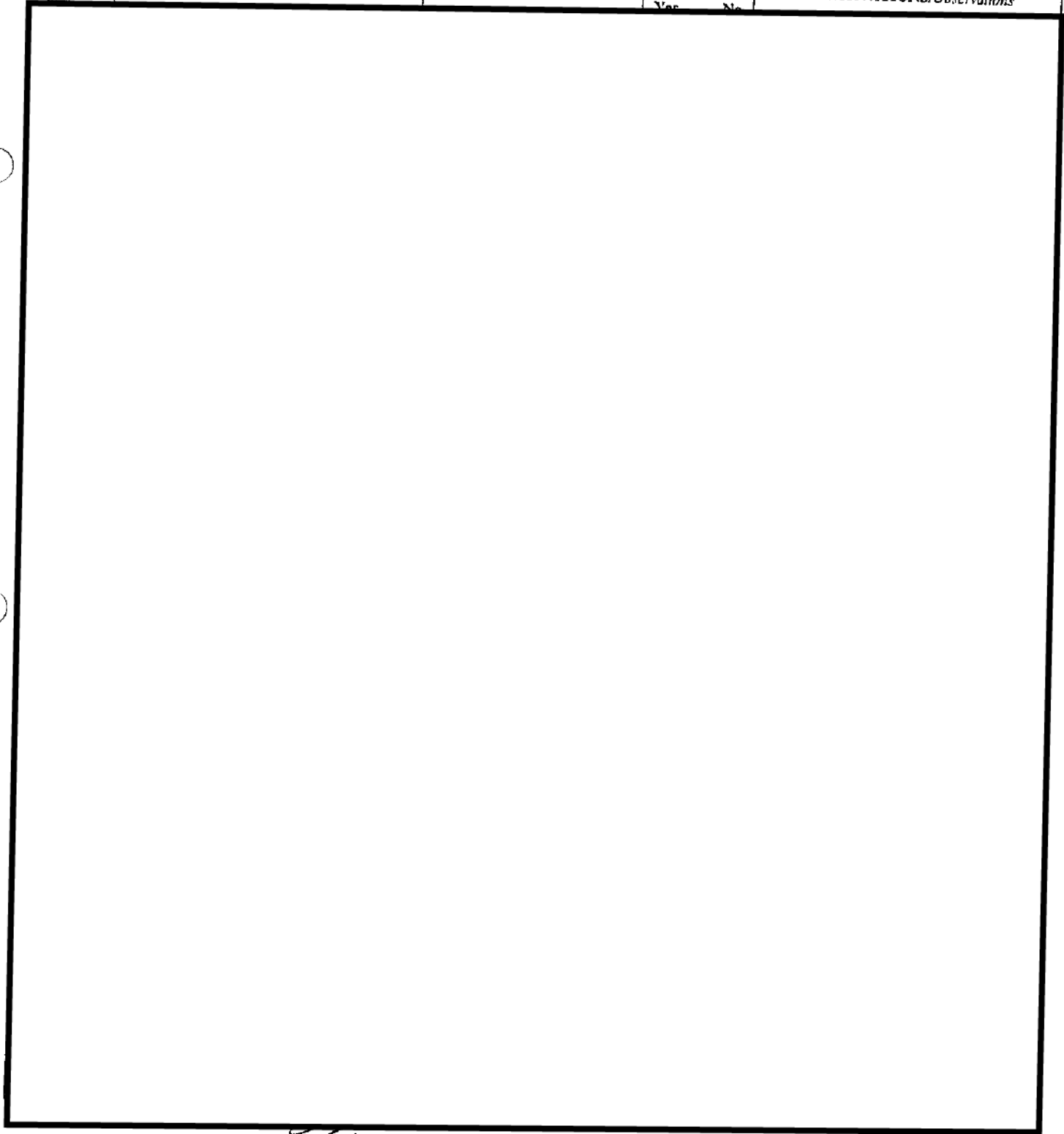
承認	審査
	

所 属	品保	使用場所	高台事務棟	有効期限	03.12~04.04
計測器名称	巻尺	管理番号	Y-A1C-043	管理区分	A級
メーカー	京都度器	型 式	S16-55N	製造番号	
検査要領	OP-KP-MC-2435	検査種類	定検	温度・湿度	22℃ 43%
検査年月日	03.12.23	検査員	深澤	最小目盛	1mm



Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

<b>A</b> <b>MECAGEST</b>	<input type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
	Client/Client: TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing : /	Ind : . Usine/ Factory X Site/ Site
Nomenclature/ Nomenclature : /	Ind :	Rep : <b>CONTROLE GABARIT N° 04</b>
<input type="checkbox"/> A OBTENIR / Theoretical with tolerance	<input type="checkbox"/> OBTENU / Real	Conforme Ver. No
OBSERVATIONS/Observations		





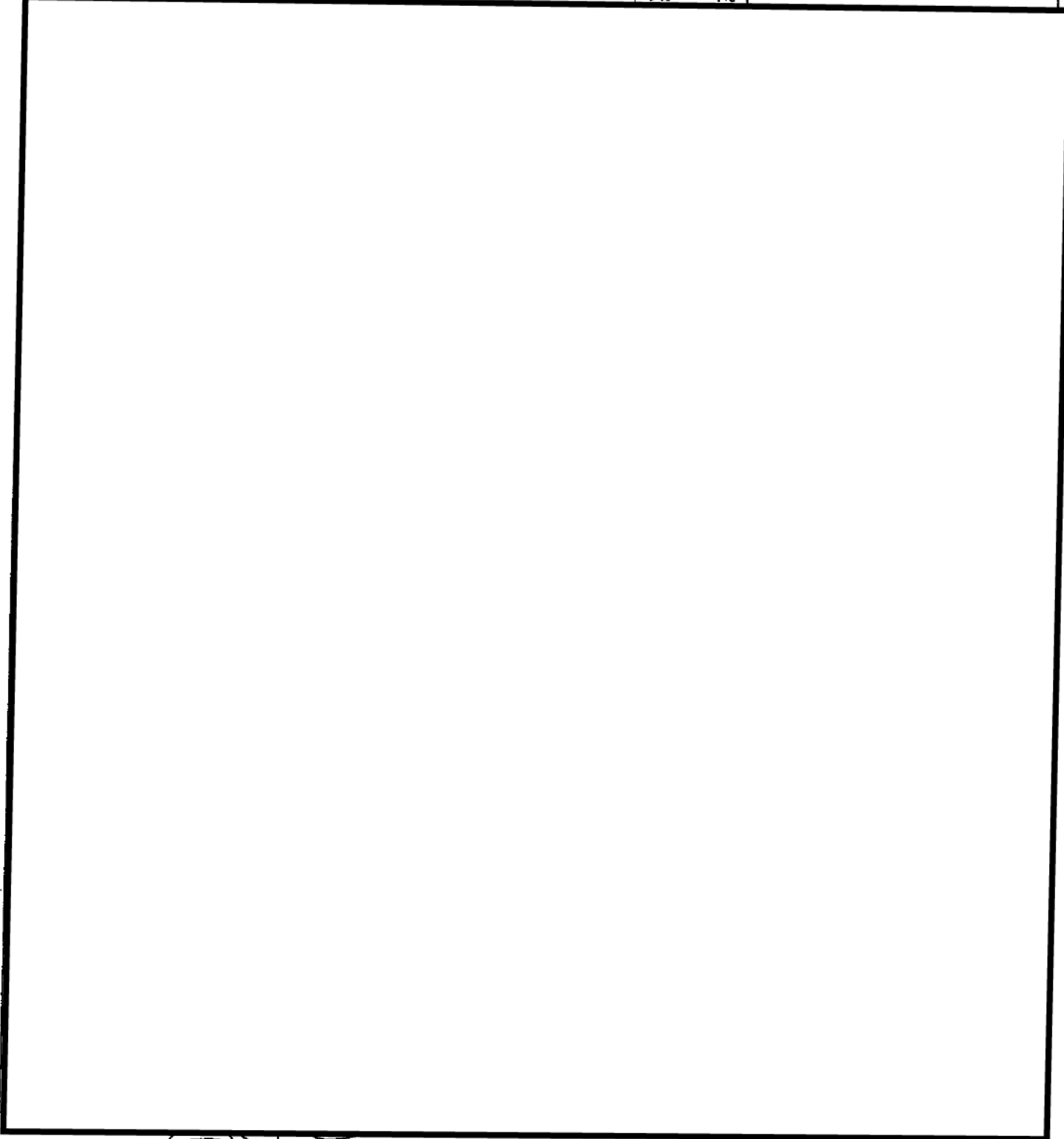
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

<b>A</b> <b>MECAGEST</b>	<input type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde Interne / Internal N° : VCI 1.199
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing : /	Ind : .
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Usine / Factory : X
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	Ind :	Site / Site :
OBTENU / Real	Rep : <b>CONTROLE GABRAIT 4a</b>	Conformance Yes No
OBSERVATIONS/Observations		

Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

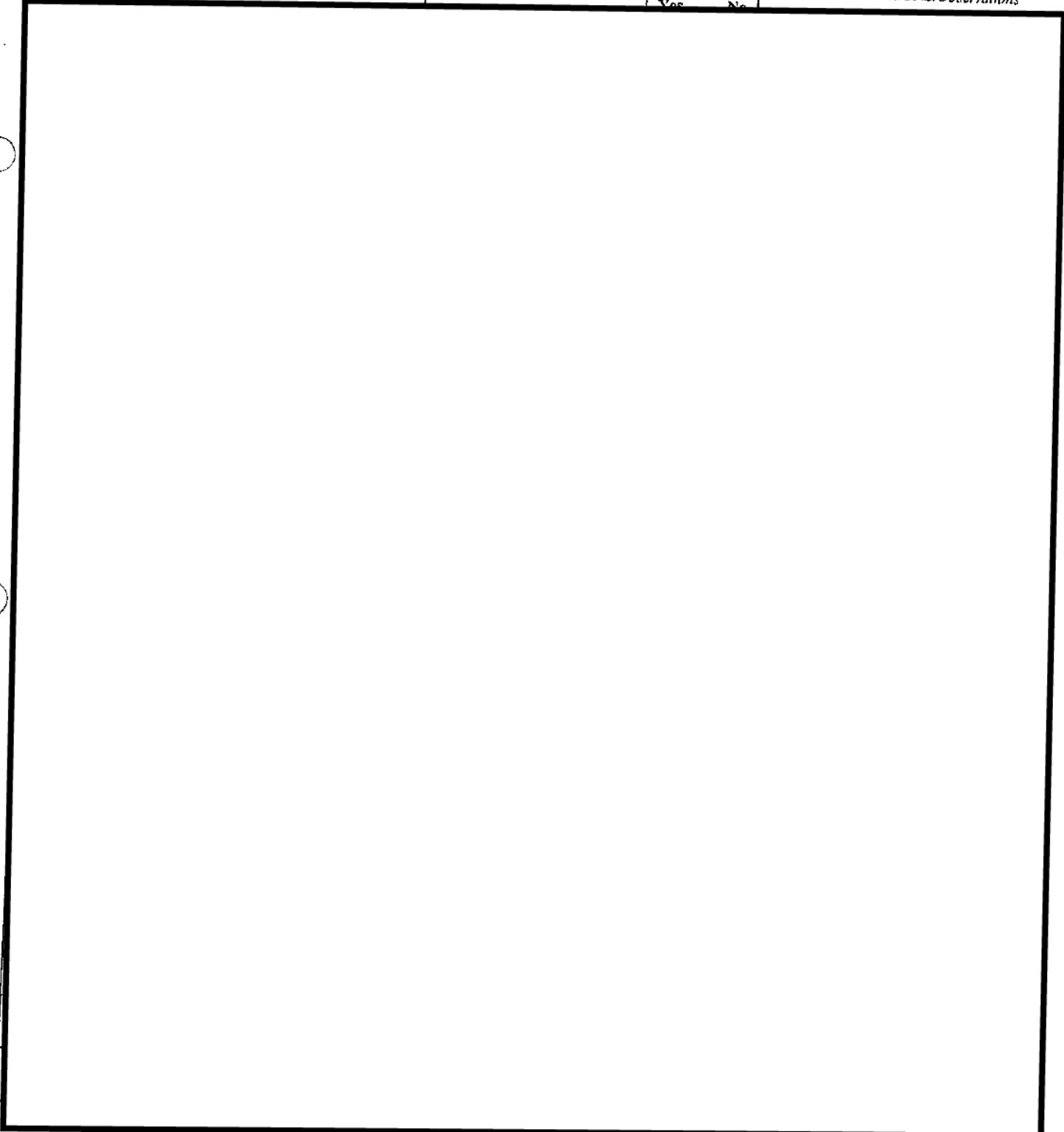
<b>A</b> <b>MECAGEST</b>	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
-----------------------------	---	---

Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : YCI 1.199	Plan qualité / Quality plan :		
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance :		
Materiel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	Usine / Factory	X Site / Site
Nomenclature / Nomenclature :	Ind :	Rep : TOOL N° Y.A.I.V. 503		
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS / Observations	



Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

<b>A</b> <b>MECAGEST</b>	<input type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde Interne / Internal N° : VCI 1.199
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /
Materiel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind : . Usine / Factory X Site / Site
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Rep : <b>CONTROLE GABARIT N° 3</b>
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme / Yes No
OBSERVATIONS/Observations		



Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

**A**  
MECAGEST

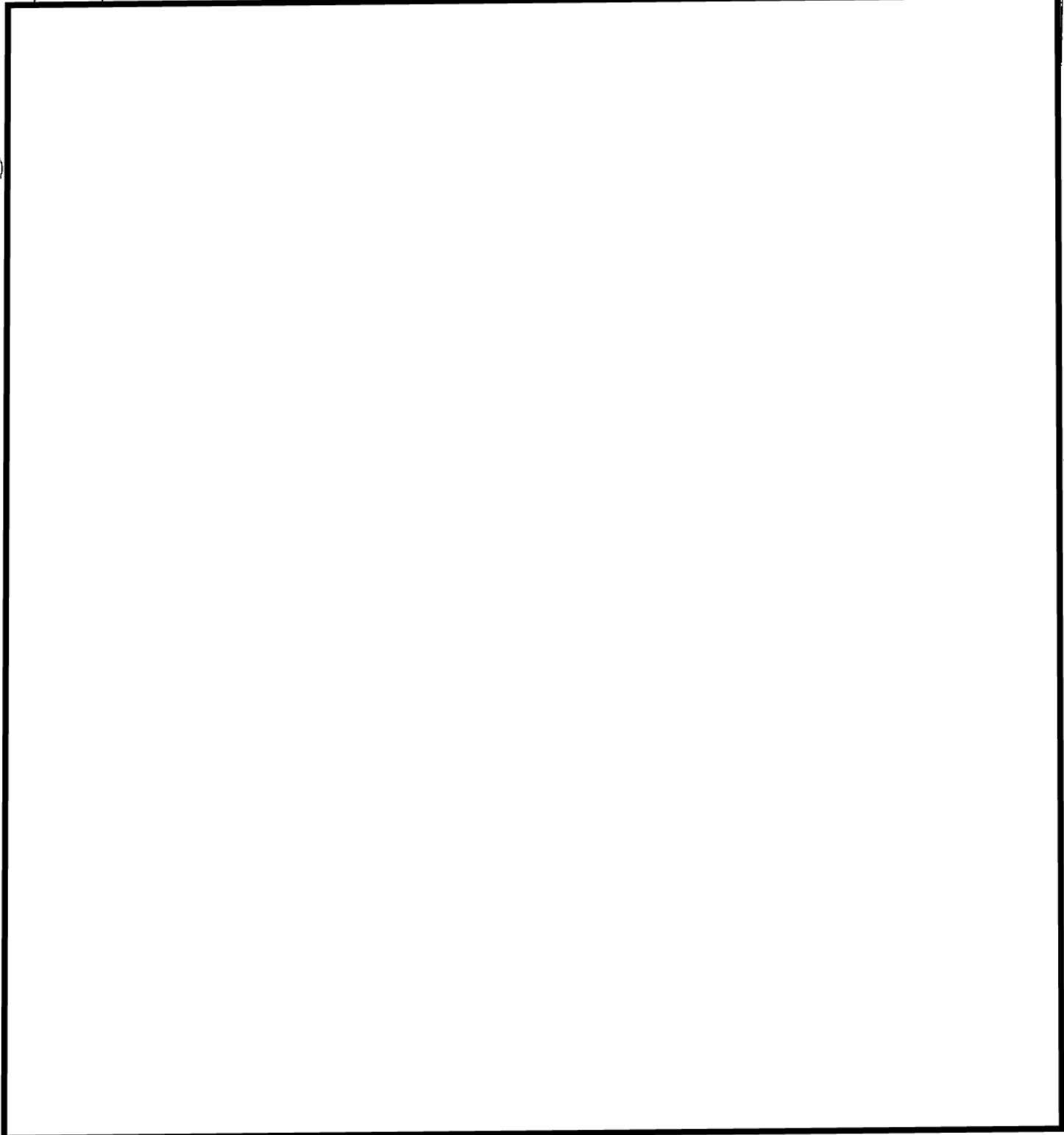
Fabrications Chaudronnées  
Z.A. d'Armanville - B.P. 60  
50700 VALOGNES  
Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50

Fabrications Mécaniques  
Route de Portbail  
50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE  
Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59

Client/Clientèle : TRANSNUCLEAIRE		Cde Interne / Internal N° : VCI 1.199		Plan qualité / Quality plan : /	
N° Cde / Order N° : 12986		Qté de pièce / Quantity : 1		Tol. Gén. / General tolerance : /	
Materiel / Part description : TNF XI		Plan / Drawing :		Ind :	Usine / Factory
Nomenclature / Nomenclature : /		Ind :	Rep : <b>CONTROLE GABARIT N° 2</b>		
A. OBTENIR / Theoretical with tolerance		OBTENU / Real		Conforme Yes No	OBSERVATIONS/Observations

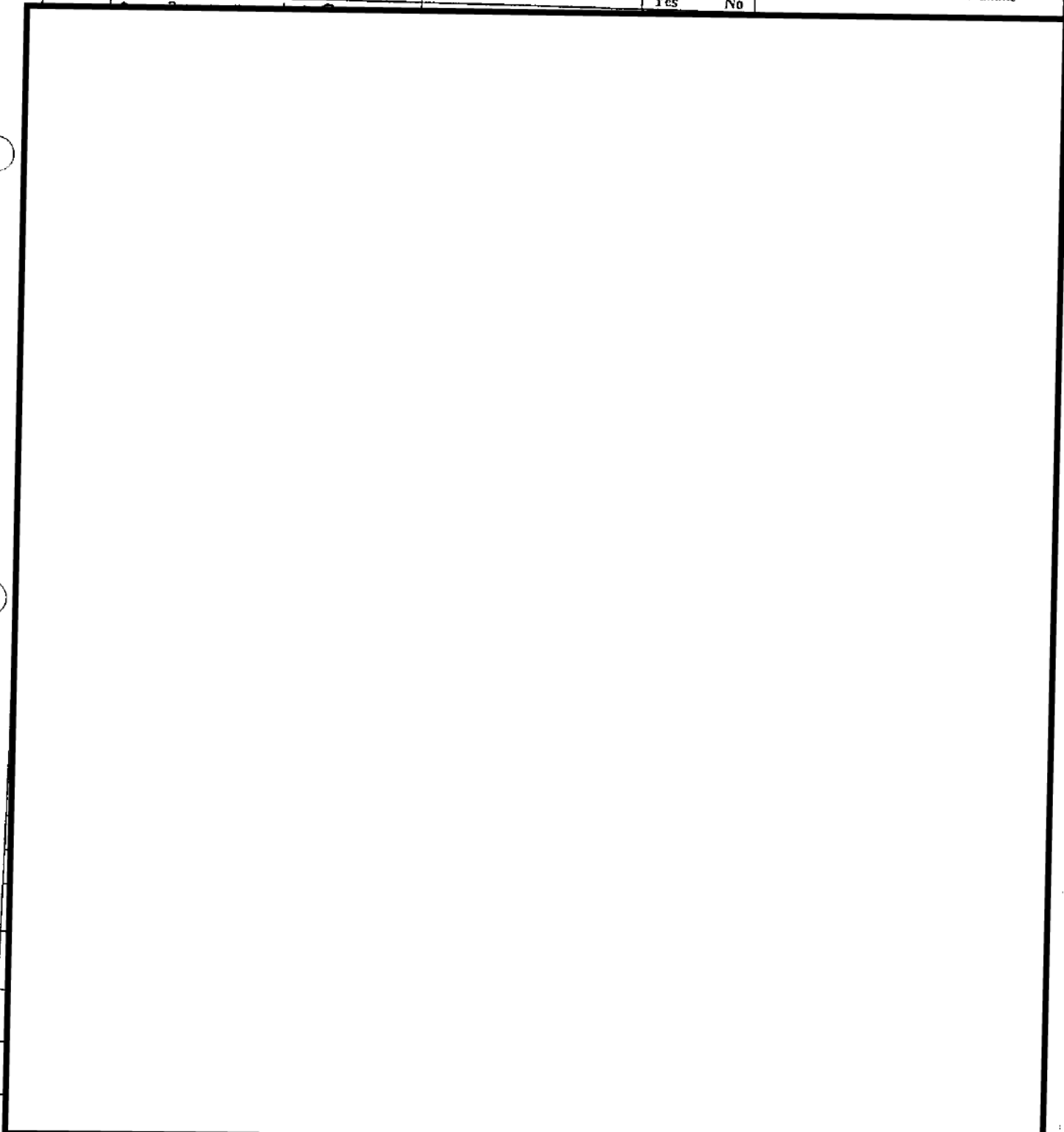
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

<b>A</b> <b>MECAGEST</b>	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59					
	Client/ Customer : TRANSNUCLEAIRE	Cde Interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan :				
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance :					
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing : PDA. 199.021	Ind : B	<table border="1"> <tr> <td>Usine / Factory</td> <td>x</td> <td>Site / Site</td> </tr> </table>	Usine / Factory	x	Site / Site	
Usine / Factory	x	Site / Site					
Nomenclature / Nomenclature :	Ind :	Rep : Gabarit n° 11 (Tool)					
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	<table border="1"> <tr> <td>Conforme</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Yes</td> <td>No</td> </tr> </table>	Conforme		Yes	No	OBSERVATIONS / Observations
Conforme							
Yes	No						



Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

<b>A</b> <b>MECAGEST</b>	<input type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50		<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59			
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde Interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /			
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /				
Materiel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing : /	Ind : .	Usine/ Factory	X	Site/ Site	
Nomenclature/ Nomenclature : /	Ind :	Rep : <b>CONTROLE GABARIT N° 7</b>				
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS/Observations			



Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

<b>A</b> <b>MECAGEST</b>	<input type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
	Client/Clientèle : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : YCI 1.199
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing : /	Ind : . Usine / Factory X Site / Site
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Rep: CONTRÔLE GARANT Fa
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No
OBSERVATIONS/Observations		

**MECAGEST**  
**ZA D'ARMANVILLE**  
**50700 VALOGNES**  
**PROCES VERBAL DE CONTROLE**  
**SUIVI D'ETALONNAGE PERIODIQUE**  
**MICROMETRE D'EXTERIEUR ET JAUGE D'EXTERIEUR**



Marque НИТОНОУ Etalon repère : 1202  
 Procédure : PES 038 R  
 N° d'appareil : YANN. 15h

CAPACITE : 750 mm

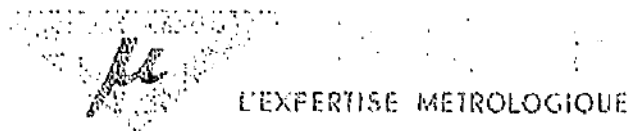
CLASSE	Mesure à Faire	Valeur de l'étalon à mesurer (microns) VC	VALEUR MESUREES (micron) Vi			OBSERVATIONS	Erreur maxi d'indication Ei	Date d'étalonnage	Visa opérateur	Date entretien
			1 ère lecture	2 ème lecture	3 ème lecture					
0	1									
	2									
	3									
	4									
	5									
	1									
	2									
	3									
	4									
	5									
	1									
	2									
	3									
	4									
	5									



# 計量器検査成績表

承認	審査
	

所属	検査2班	使用場所	PI検査室	有効期限	04.01~04.05
計測器名称	ノギス	管理番号	O-A1J-187	管理区分	A級
メーカー	ミットヨ	型式	530-101	製造番号	21M927
検査要領	OP-KP-MC-2270	検査種類	定検	温度・湿度	22℃ 35%
検査年月日	04.01.16	検査員	松高	最小目盛	0.05mm



SA à Directeur et Conseil de Surveillance au capital de 360 000 €  
BP 405 - F 07004 PRIVAS Cedex  
Tél. : 04 75 64 16 16 - Fax : 04 75 64 42 42

Dossier :

# CONSTAT DE VÉRIFICATION

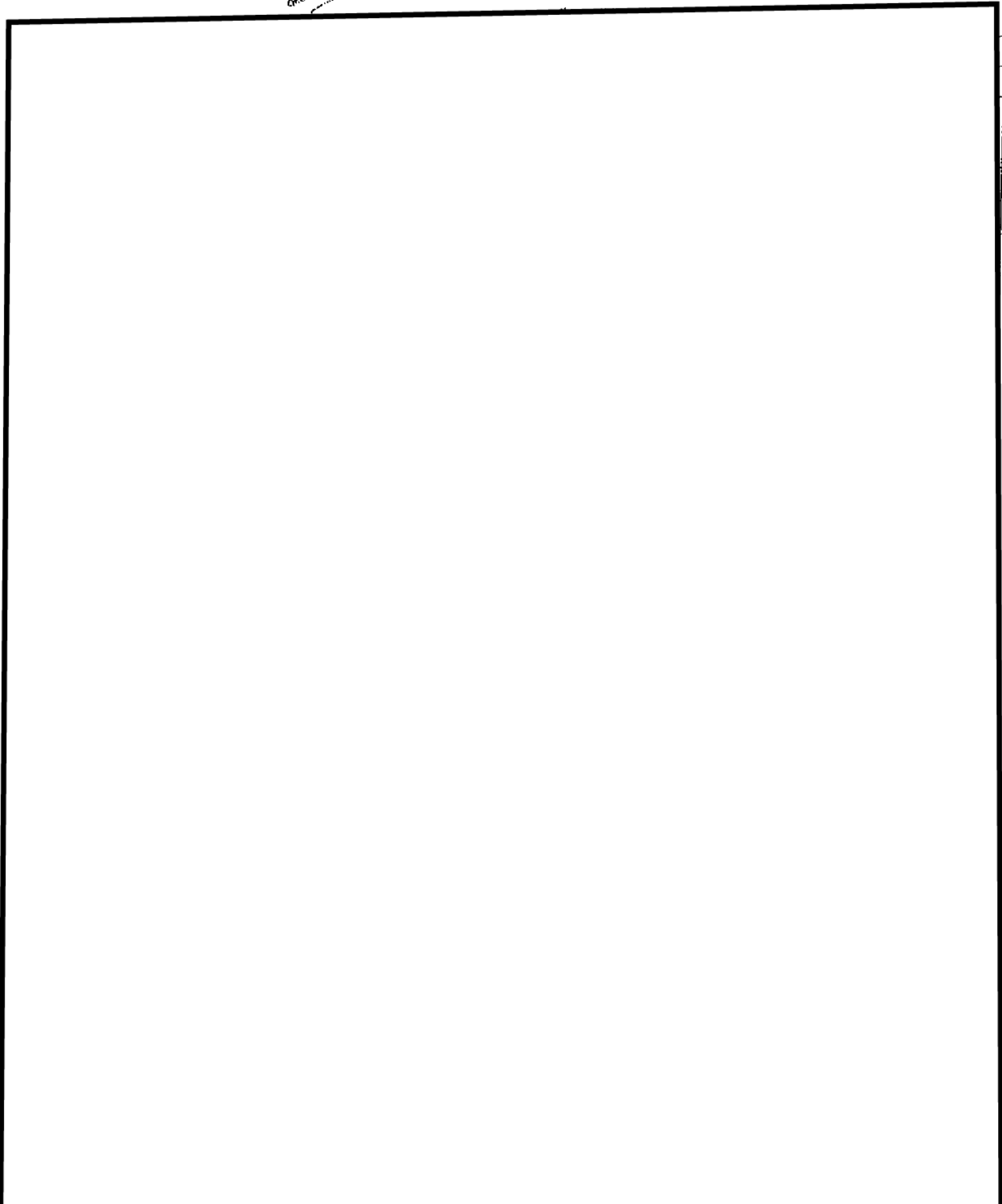
N° C . 11 . 04 . 0027302

Date de la vérification : 02 / 02 / 04

Direction Régionale de l'Industrie, de la Recherche  
et de l'Environnement de *Basse Normandie*

Ce constat comprend 1 page

PRÉCISÉ À L'ANNÉE PRÉCÉDENTE  
DE L'ÉTAT DES LIQUIDATIONS  
EN COURS À LA DATE DU 31/12/2004  
TOUTES LES LIQUIDATIONS  
ONT ÉTÉ CLÔTÉES



Bon d'intervention - 4

Téléfax : 04 30 30 38 79

12 (2/2)

## TNF-XI 型輸送容器検査成績

(参考資料)

### 目 次

No	分類	タイトル	備考
①	——	TNF-XI 型輸送容器 立会確認要領書 (第 10 回)	立会検査時の要領について記載
②	NFK-QA-6060	TNF-XI 型輸送容器 自主検査要領書 (第 10 回)	自主検査の要領について記載



TNF-XI 型輸送容器 立会確認要領書  
(第 10 回)

平成 16 年 4 月

### 1. 目的

本要領書は、申請者である原子燃料工業株式会社が外運搬規則第17条の2に基づき、平成16年2月24日付け熊原第04-034号をもって容器承認申請を行ったTNF-XI型輸送容器について、経済産業省が実施する確認要領を記述したものである。

### 2. 確認範囲

TNF-XI型輸送容器の確認について適用する。

### 3. 確認項目

容器承認申請書の「輸送容器の製作に関する説明書」に基づき、次の検査項目の確認を行う。検査頻度についてはJIS Z 9015に基づき、抜取数を                      とする。

(○：書類確認 ◎：立会確認)

検査項目	確認方法	確認内容	備考
1) 材料確認	○	表1	取扱い検査は、内蓋と外蓋の取外し及び取付け作業で確認する。 粉末缶を用いた確認は、1容器のみ実施する。
2) 寸法確認	◎◎	表2	
3) 溶接確認	◎◎	表3	
4) 外観確認	◎	表4	
5) 重量確認	◎◎	表4	
6) 未臨界確認	○	表4	
7) 取扱い確認	◎◎	表4	
8) 気密確認	○	表4	

### 4. 確認方法

申請者による検査結果を書類確認し、一部の検査項目について別表「TNF-XI型輸送容器確認要領」に基づく検査に対し立会確認を実施する。

### 5. 確認記録

TNF-XI型輸送容器に対する確認内容(表1~表4)に記載した検査内容を確認し、輸送容器番号ごとに「輸送容器確認結果」に記入する。

抜取対象容器に対する輸送容器確認結果は添付1の様式、抜取対象外容器に対する輸送容器確認結果は添付2の様式を用いる。

表 1 材料確認方法

(1/2)

品名		確認項目	判定基準	確認方法	備考
容器 本体	1 外容器側面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	2 外容器上面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	3 外容器底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	4 外容器補強板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	5 外容器フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	6 内容器内壁板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	7 内容器外壁板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	8 内容器底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	9 内容器外蓋収納部	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	10 内容器フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	11 内容器中性子吸収材 (側面)	1. 成分	・材質：BORA レジン	記録確認	未臨界検査対象 材料 (参考1)
	12 内容器中性子吸収材 (底面)	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ボロン入りステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> 上 <input type="text"/>	ミルシート確認	未臨界検査対象 材料
	13 内容器連結パイプ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF A49-117 Z2CN18-10 相当品)	ミルシート確認	
	14 内容器連結補強板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	15 脚板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	16 スタッキングピン	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	17 外蓋回り止めデバイス 板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	18 内蓋回り止めストッパ ー板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	記録確認	
	19 耐熱衝撃緩衝材 (ベルト)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	20 耐熱衝撃緩衝材 (コーナー)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	21 耐熱衝撃緩衝材 (ボトム)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	22 耐熱衝撃緩衝材 (注入材)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)



表1 材料確認方法

(2/2)

品名		確認項目	判定基準	確認方法	備考
外蓋	23 側面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [ ] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	24 上面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [ ] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	25 底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [ ] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	26 フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	27 ハンドル	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF A49-117 Z2CN18-10 相当品)	ミルシート確認	
	28 補強材	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：アルミニウム合金 板厚 [ ] (EN 485-2 Grade 2017A 相当品)	ミルシート確認	
	29 耐熱衝撃緩衝材 (ディスク)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム [ ]	記録確認	(参考2)
	30 中性子吸収材	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ボロン入りステンレス鋼 板厚 [ ] 上 [ ]	ミルシート確認	未臨界検査対象材料
内蓋	31 内蓋板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [ ] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	32 内蓋バイオネット	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	33 ガスケット	1. 材質	・材質：EPDM (エチレン・プロピレンゴム)	記録確認	

表2 寸法確認方法

	測定項目	測定方法	判定基準	記録	測定位置
1	全巾	巻尺		測定値	
2	容器高さ	直尺又は巻尺		測定値	
3	外蓋外径	通しゲージ		合否	
4	内蓋バイオネット部寸法	通しゲージ		合否	
5	内蓋バイオネット部寸法	通しゲージ		合否	
6	内蓋嵌合部寸法	通しゲージ		合否	
7	内容器フランジ内径	通しゲージ		合否	
8	内容器深さ	デプスゲージ		測定値	
9	内容器と外容器間の距離	ノギス		合否	
10	内容器間の距離	記録確認		合否	

(注)内容器間の距離については、申請者検査記録を確認する。  
寸法測定位置は、参考3の図1から図5参照。

表 3 溶接確認方法

確認項目		確認方法	判定基準
外 観 検 査	外容器上面 ・ 外周部 ・ フランジ部 ・ スタッキングピン接合部	溶接部外観を目視により確認する。	
	外容器側面 ・ コーナー部 ・ 底面接合部		
	外容器底面 ・ 補強板接合部 ・ 脚部		
	外蓋 ・ 上部 ・ フランジ部 ・ 胴中央部		
	内蓋		
	内容器 ・ 内容器フランジ外周部 ・ 内容器フランジ下部 ・ 内容器内壁胴部 ・ 内容器内壁底部	内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	
浸透探傷試験	密封境界 ・ 内容器フランジ ・ 内容器内壁胴部 ・ 内容器内壁底部	申請者検査記録を確認する。	

表 4 外観等検査方法

検査項目		検査方法		判定基準	
外観検査		目視により確認する。			
重量検査		秤量計により測定する。			
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	内容器	ボロン含有量		ミルシートにより、所定の含有量であることを確認する。
		内容器	寸法		申請者検査記録を確認する。
	外蓋	ボロン含有量	ミルシートにより、所定の含有量であることを確認する。		
		寸法	申請者検査記録を確認する。		
	BORALIN	ボロン・水素含有量	申請者検査記録を確認する。		
		密度	申請者検査記録を確認する。		
寸法		申請者検査記録を確認する。			
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着確認 外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。				
	粉末収納缶の装荷確認 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。				
気密検査	申請者検査記録を確認する。				

\* 気密検査の方法については参考 4 参照。

## 輸送容器確認記録

1. 輸送容器の名称                      TNF-XI 型
2. 確認対象輸送容器                    80 容器 (別紙のとおり)

3. 確認場所

4. 確認年月日                            平成 16 年    月    日 ~    月    日

5. 確認実施内容

確認項目	確認記録	確認結果	備考(区分:立会, 記録確認)
材料確認	添付 1 添付 2		記録確認
寸法確認			立会及び記録確認
溶接確認			立会及び記録確認
外観確認			立会
重量確認			立会及び記録確認
未臨界確認			記録確認
取扱い確認			立会及び記録確認
気密確認			記録確認

6. 確認者                                    経済産業省 原子力安全・保安院  
核燃料管理規制課

---

7. 検査責任者                              原子燃料工業株式会社

---

8. 判定

---

## 確認対象輸送容器

No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号
1	TNF-XI-0615	41	TNF-XI-0761
2	TNF-XI-0644	42	TNF-XI-0762
3	TNF-XI-0665	43	TNF-XI-0763(*)
4	TNF-XI-0671	44	TNF-XI-0764
5	TNF-XI-0672	45	TNF-XI-0765
6	TNF-XI-0673	46	TNF-XI-0766
7	TNF-XI-0674	47	TNF-XI-0767
8	TNF-XI-0728(*)	48	TNF-XI-0768
9	TNF-XI-0729	49	TNF-XI-0769
10	TNF-XI-0730	50	TNF-XI-0770
11	TNF-XI-0731	51	TNF-XI-0771
12	TNF-XI-0732	52	TNF-XI-0772
13	TNF-XI-0733	53	TNF-XI-0773
14	TNF-XI-0734	54	TNF-XI-0774
15	TNF-XI-0735	55	TNF-XI-0775
16	TNF-XI-0736	56	TNF-XI-0776
17	TNF-XI-0737	57	TNF-XI-0777
18	TNF-XI-0738	58	TNF-XI-0778
19	TNF-XI-0739	59	TNF-XI-0779
20	TNF-XI-0740	60	TNF-XI-0780
21	TNF-XI-0741(*)	61	TNF-XI-0781
22	TNF-XI-0742	62	TNF-XI-0782
23	TNF-XI-0743	63	TNF-XI-0783
24	TNF-XI-0744	64	TNF-XI-0784
25	TNF-XI-0745	65	TNF-XI-0785
26	TNF-XI-0746	66	TNF-XI-0786
27	TNF-XI-0747	67	TNF-XI-0787
28	TNF-XI-0748	68	TNF-XI-0788
29	TNF-XI-0749	69	TNF-XI-0789
30	TNF-XI-0750	70	TNF-XI-0790
31	TNF-XI-0751	71	TNF-XI-0791
32	TNF-XI-0752	72	TNF-XI-0792
33	TNF-XI-0753	73	TNF-XI-0793(*)
34	TNF-XI-0754	74	TNF-XI-0794
35	TNF-XI-0755	75	TNF-XI-0795(*)
36	TNF-XI-0756	76	TNF-XI-0796
37	TNF-XI-0757	77	TNF-XI-0797
38	TNF-XI-0758	78	TNF-XI-0798
39	TNF-XI-0759	79	TNF-XI-0799
40	TNF-XI-0760	80	TNF-XI-0800

(\*)抜取対象輸送容器

BORA レジンの配合比率

BORA レジン：内容器中性子吸収材（側面）

規定の原材料混合割合を満足していることを、申請者検査記録で確認する。

成分名	原材料	混合比(%) (*)

<混合重量判定基準一覧（参考表）>

判定基準：総混合重量  kg

成分名	混合量	下限量	上限量

耐熱樹脂緩衝材検査項目

1. プロセス確認 (使用材料確認)

各部位の製品ナンバーごとに、申請者検査記録の内容を確認する。

2. 物性値の確認

各部位の当該バッチごとに、申請者検査記録の内容を確認する。

(1) 容器本体

部材名		検査項目	規定値
成型品	ベルト		
	コーナー		
	ボトム		
注入材			

(2) 外蓋

部材名		検査項目	規定値
成型品	ディスク	密度(寸法・重量から計算)	
		水分量(加熱減量法)	



寸法検査の測定位置

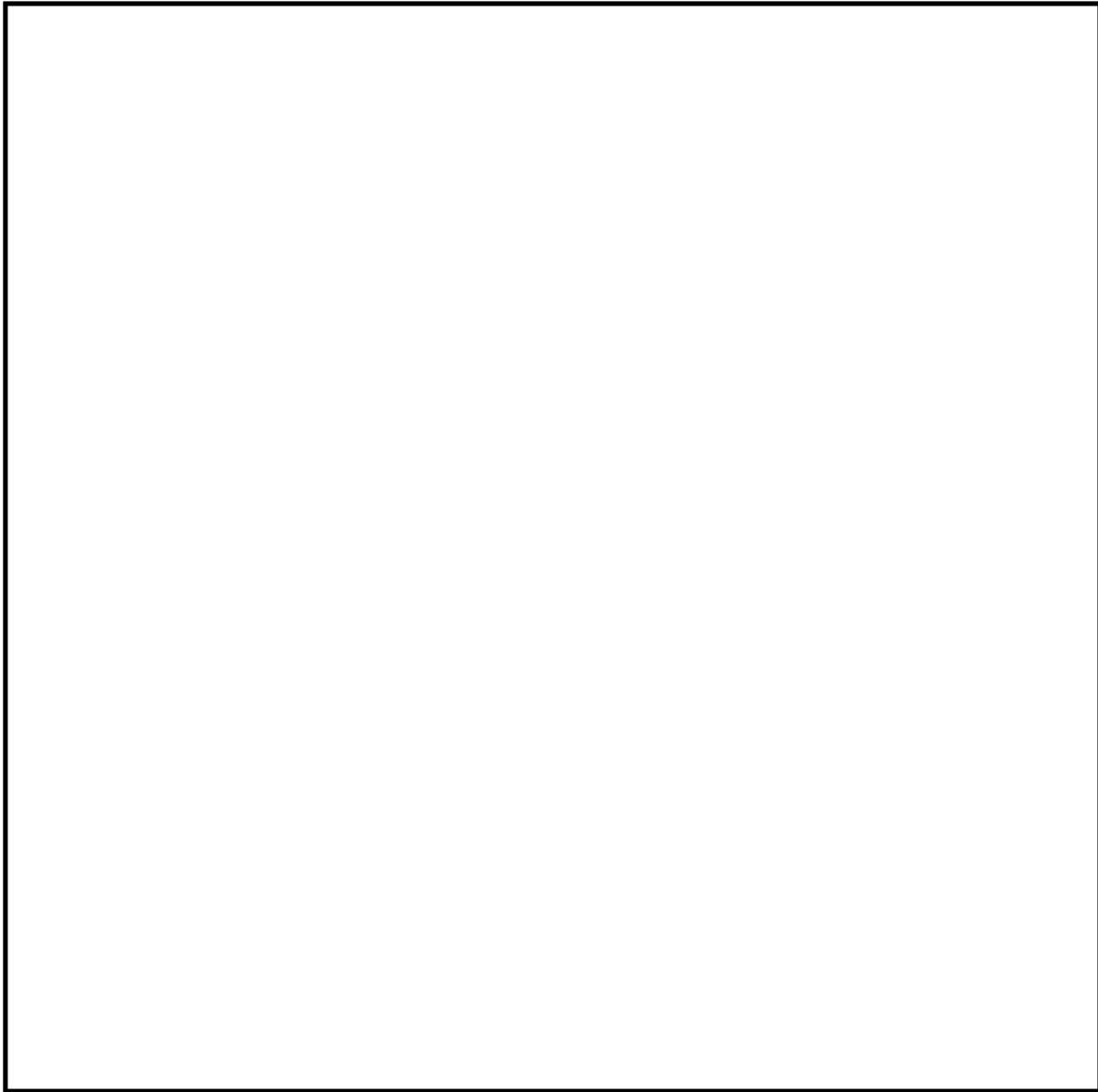


図 1

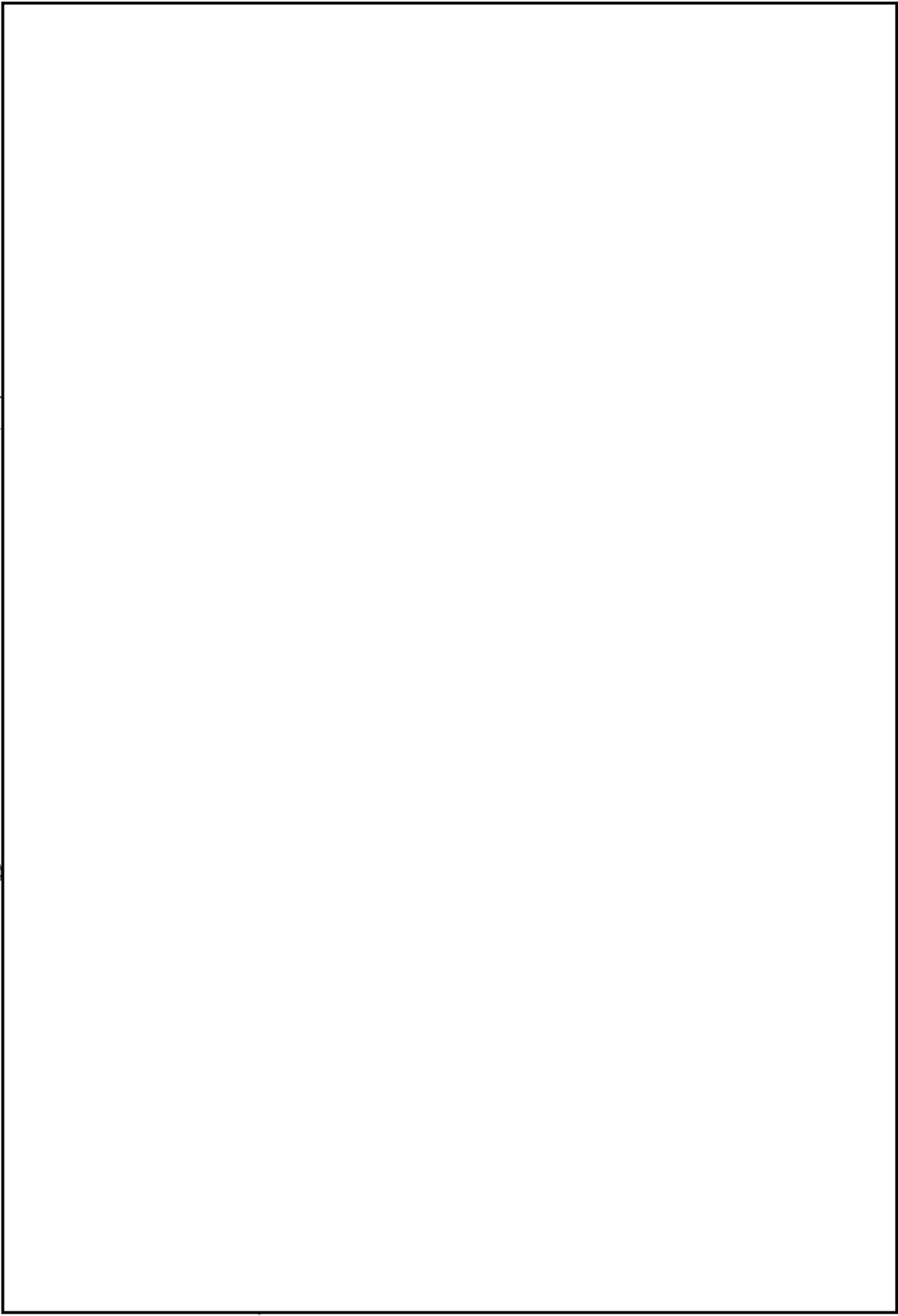


图3

图2

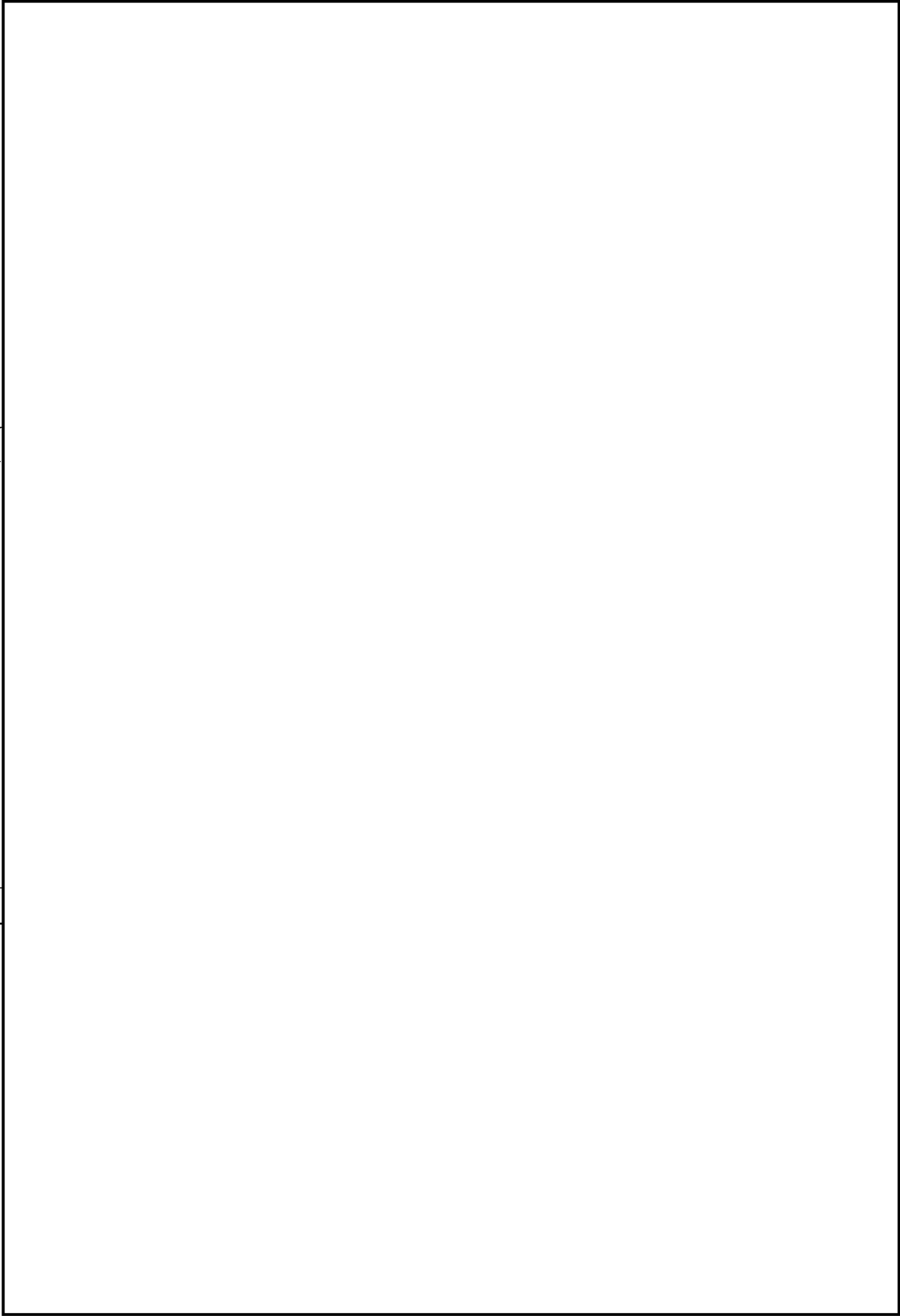
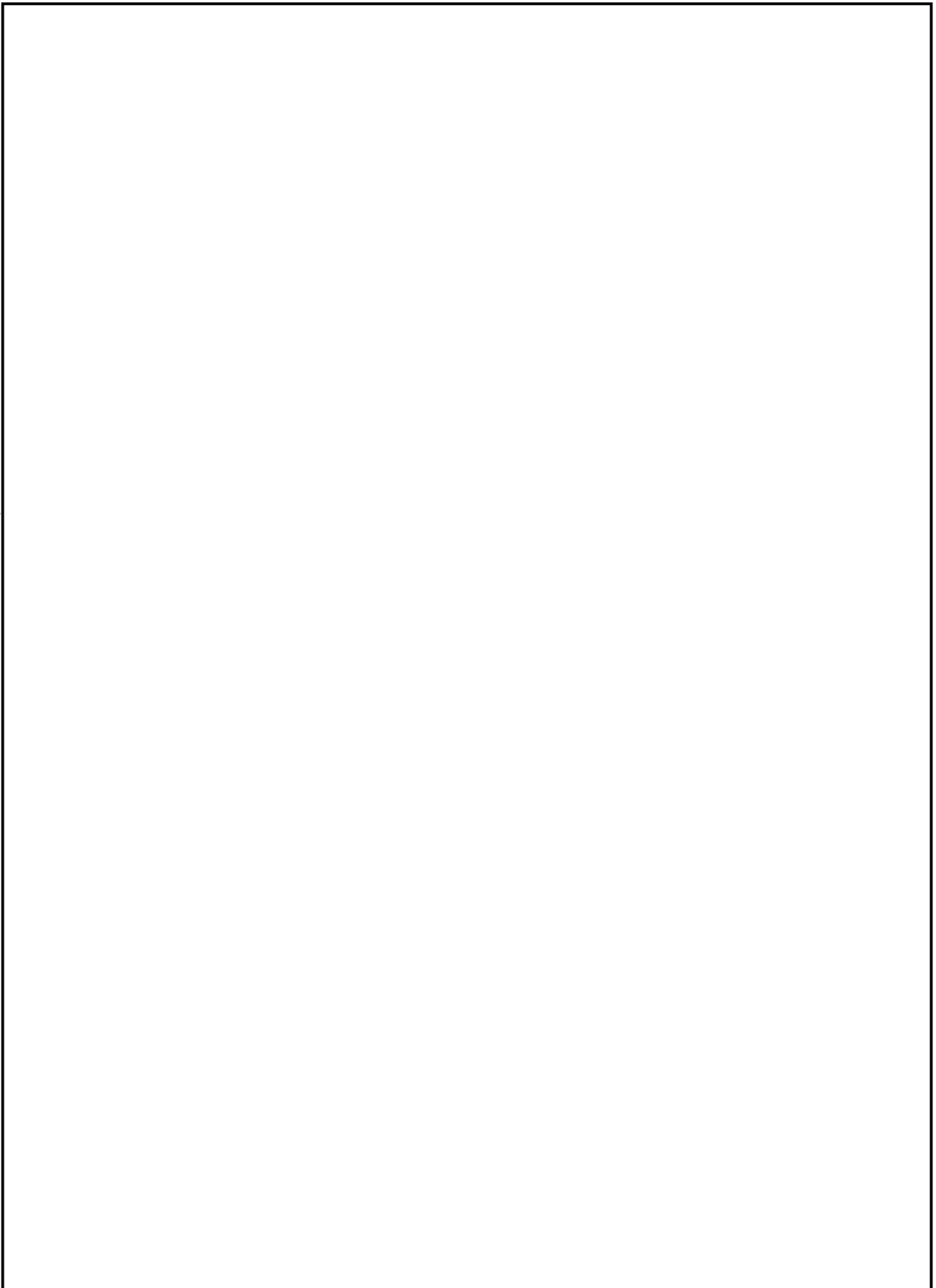


图5

图4

気密検査実施方法模擬図



確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認				
	浸透探傷試験	記録確認				
		記録確認				
外観確認	記録確認					
重量確認	記録確認					
未経界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認				別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認				
	粉末収納缶の装荷	記録確認				
気密確認	記録確認					別紙 4 参照

添付1 輸送容器確認結果(扶取対象)

輸送容器番号: TNP-XI-0000

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考	
				立会確認値	記録確認値			
材料確認	容器に取付で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認					別紙1参照	
寸法確認	1 全巾		立会確認					
	2 容器高さ		立会確認					
	3 外蓋外径		立会確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	立会確認					
	6 内蓋依合部寸法		立会確認					
	7 内容器フランジ内径		立会確認					
	8 内容器深さ		立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離		立会確認					
	10 内容器間の距離		記録確認					
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会確認				
			内容器内蓋溶接部について申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。			立会確認				
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。		立会確認					
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙2参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙3参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会確認					
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会確認					
気密確認	申請者検査記録を確認する。		記録確認				別紙4参照	



TNF-XI 型輸送容器 自主検査要領書  
(第 10 回)

平成 16 年 3 月

原子燃料工業株式会社



1. 目的

本要領書は、原子燃料工業株式会社が外運搬規則第 17 条の 2 に基づき、平成 16 年 2 月 24 日付け熊原第 04-034 号をもって容器承認申請を行った TNF-XI 型輸送容器について、原子燃料工業株式会社が実施する自主検査要領を記述したものである。

2. 検査範囲

TNF-XI 型輸送容器の検査について適用する。

3. 検査項目

容器承認申請書の「輸送容器の製作に関する説明書」に基づき、次の検査を行う。

(○：実施)

検査項目	実施項目	検査内容	備 考
1) 材料検査	○	表1	取扱い検査は内蓋と外蓋の取り外し及び取付け作業で確認する。 粉末缶を用いた確認は 1 容器のみ実施する。
2) 寸法検査	○	表2	
3) 溶接検査	○	表3	
4) 外観検査	○	表4	
5) 重量検査	○	表4	
6) 未臨界検査	○	表4	
7) 取扱い検査	○	表4	
8) 気密検査	○	表4	

4. 検査記録

TNF-XI 型輸送容器に対する確認内容（表 1~表 4）に記載した検査を実施し、添付 1 に示す TNF-XI 型輸送容器検査結果を作成する。検査結果は輸送容器番号ごとに「輸送容器確認結果(添付 2)」に記入する。

「別紙 1・輸送容器検査立会記録」の検査者及び検査責任者欄に署名し、TNF-XI 型輸送容器検査は完了する。

表1 材料確認方法

(1/2)

品名		確認項目	判定基準	確認方法	備考
容器本体	1 外容器側面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [ ] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	2 外容器上面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [ ] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	3 外容器底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [ ] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	4 外容器補強板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	5 外容器フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	6 内容器内壁板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [ ] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	7 内容器外壁板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [ ] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	8 内容器底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [ ] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	9 内容器外蓋収納部	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	10 内容器フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	11 内容器中性子吸収材 (側面)	1. 成分	・材質：BORA レジン	記録確認	未臨界検査対象材料 (参考1)
	12 内容器中性子吸収材 (底面)	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ボロン入りステンレス鋼 板厚 [ ] 以上 [ ]	ミルシート確認	未臨界検査対象材料
	13 内容器連結パイプ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF A49-117 Z2CN18-10 相当品)	ミルシート確認	
	14 内容器連結補強板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	15 脚板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [ ] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	16 スタッキングピン	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	17 外蓋回り止めデバイス板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [ ] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	18 内蓋回り止めストッパー板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	記録確認	
	19 耐熱衝撃緩衝材 (ベルト)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム [ ]	記録確認	(参考2)
	20 耐熱衝撃緩衝材 (コーナー)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム [ ]	記録確認	(参考2)
	21 耐熱衝撃緩衝材 (ボトム)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム [ ]	記録確認	(参考2)
	22 耐熱衝撃緩衝材 (注入材)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム [ ]	記録確認	(参考2)

表1 材料確認方法

(2/2)

品名		確認項目	判定基準	確認方法	備考
外蓋	23 側面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [ ] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	24 上面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [ ] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	25 下面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [ ] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	26 フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	27 ハンドル	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF A49-117 Z2CN18-10 相当品)	ミルシート確認	
	28 補強材	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：アルミニウム合金 板厚 [ ] (EN 485-2 Grade 2017A 相当品)	ミルシート確認	
	29 耐熱衝撃緩衝材 (ディスク)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム ( [ ] )	記録確認	(参考2)
30 中性子吸収材	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ボロン入りステンレス鋼 板厚 [ ] 以上 [ ]	ミルシート確認	未境界検査対象材料	
内蓋	31 内蓋板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [ ] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	32 内蓋バイオネット	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	33 ガスケット	1. 材質	・材質：EPDM (エチレン・プロピレンゴム)	記録確認	

表 2 寸法検査方法

	測定項目	測定方法	判定基準	記録	測定位置
1	全巾	巻尺		測定値	
2	容器高さ	直尺又は巻尺		測定値	
3	外蓋外径	通しゲージ		合否	
4	内蓋バイオネット部寸法	通しゲージ		合否	
5	内蓋バイオネット部寸法	通しゲージ		合否	
6	内蓋嵌合部寸法	通しゲージ		合否	
7	内容器フランジ内径	通しゲージ		合否	
8	内容器深さ	デプスゲージ		測定値	
9	内容器と外容器間の距離	ノギス		合否	
10	内容器間の距離	記録確認		合否	

(注)内容器間の距離については、容器製造者検査記録を確認する。  
寸法測定位置は参考 3 の図 1 から図 5 参照。  
測定器並びにゲージについては参考 4 参照。

表 3 溶接検査方法

確認項目		確認方法	判定基準
外 観 検 査	外容器上面 ・ 外周部 ・ フランジ部 ・ スタッキングピン接合部	溶接部外観を目視により確認する。	
	外容器側面 ・ コーナー部 ・ 底面接合部		
	外容器底面 ・ 補強板接合部 ・ 脚部		
	外蓋 ・ 上部 ・ フランジ部 ・ 胴中央部		
	内蓋		
内容器 ・ 内容器フランジ外周部 ・ 内容器フランジ下部 ・ 内容器内壁胴部 ・ 内容器内壁底部	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。		
浸透探傷試験	密封境界 ・ 内容器フランジ ・ 内容器内壁胴部 ・ 内容器内壁底部	容器製造者検査記録を確認する。	

表 4 外観等検査方法

検査項目	検査方法			判定基準	
外観検査	目視により確認する。				
重量検査	秤量計により測定する。				
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	内容器	ボロン含有量		ミルシートにより、所定の含有量であることを確認する。
			寸法		容器製造者検査記録を確認する。
		外蓋	ボロン含有量		ミルシートにより、所定の含有量であることを確認する。
			寸法		容器製造者検査記録を確認する。
	BORALミン	ボロン・水素含有量	容器製造者検査記録を確認する。		
		密度	容器製造者検査記録を確認する。		
寸法		容器製造者検査記録を確認する。			
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着確認 外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。				
	粉末収納缶の装荷確認 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。				
気密検査	容器製造者検査記録を確認する。				

\*秤量計については参考 4 参照。

○ TNF-XI 型輸送容器検査結果

○  
平成 16 年 4 月

原子燃料工業株式会社

輸送容器検査記録

1. 輸送容器の名称                    TNF-XI 型
2. 検査対象輸送容器                80 基（別添1のとおり）
3. 検査場所
4. 検査年月日                        平成16年    月    日～    月    日
5. 検査責任者                        原子燃料工業株式会社 熊取事業所

6. 検査結果

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_



## 検査対象輸送容器

No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号
1	TNF-XI-0615	41	TNF-XI-0761
2	TNF-XI-0644	42	TNF-XI-0762
3	TNF-XI-0665	43	TNF-XI-0763
4	TNF-XI-0671	44	TNF-XI-0764
5	TNF-XI-0672	45	TNF-XI-0765
6	TNF-XI-0673	46	TNF-XI-0766
7	TNF-XI-0674	47	TNF-XI-0767
8	TNF-XI-0728	48	TNF-XI-0768
9	TNF-XI-0729	49	TNF-XI-0769
10	TNF-XI-0730	50	TNF-XI-0770
11	TNF-XI-0731	51	TNF-XI-0771
12	TNF-XI-0732	52	TNF-XI-0772
13	TNF-XI-0733	53	TNF-XI-0773
14	TNF-XI-0734	54	TNF-XI-0774
15	TNF-XI-0735	55	TNF-XI-0775
16	TNF-XI-0736	56	TNF-XI-0776
17	TNF-XI-0737	57	TNF-XI-0777
18	TNF-XI-0738	58	TNF-XI-0778
19	TNF-XI-0739	59	TNF-XI-0779
20	TNF-XI-0740	60	TNF-XI-0780
21	TNF-XI-0741	61	TNF-XI-0781
22	TNF-XI-0742	62	TNF-XI-0782
23	TNF-XI-0743	63	TNF-XI-0783
24	TNF-XI-0744	64	TNF-XI-0784
25	TNF-XI-0745	65	TNF-XI-0785
26	TNF-XI-0746	66	TNF-XI-0786
27	TNF-XI-0747	67	TNF-XI-0787
28	TNF-XI-0748	68	TNF-XI-0788
29	TNF-XI-0749	69	TNF-XI-0789
30	TNF-XI-0750	70	TNF-XI-0790
31	TNF-XI-0751	71	TNF-XI-0791
32	TNF-XI-0752	72	TNF-XI-0792
33	TNF-XI-0753	73	TNF-XI-0793
34	TNF-XI-0754	74	TNF-XI-0794
35	TNF-XI-0755	75	TNF-XI-0795
36	TNF-XI-0756	76	TNF-XI-0796
37	TNF-XI-0757	77	TNF-XI-0797
38	TNF-XI-0758	78	TNF-XI-0798
39	TNF-XI-0759	79	TNF-XI-0799
40	TNF-XI-0760	80	TNF-XI-0800

BORA レジンの配合比率

BORA レジン：内容器中性子吸収材（側面）

規定の原材料混合割合を満足していることを、申請者検査記録で確認する。

成分名	原材料	混合比(%) (*)

<混合重量判定基準一覧（参考表）>

判定基準：総混合重量  kg

成分名	混合量	下限量	上限量

耐熱衝撃緩衝材検査項目

1. プロセス確認

各部位の製品ナンバーごとに、容器製造者検査作業記録（LOFC）の内容を確認する。

2. 物性値の確認

各部位の当該バッチごとに、容器製造者検査記録（FCRF 等）の内容を確認する。

(1)容器本体

部材名		検査項目	規定値
成型品	ベルト		
	コーナー		
	ボトム		
注入材			

(2)外蓋

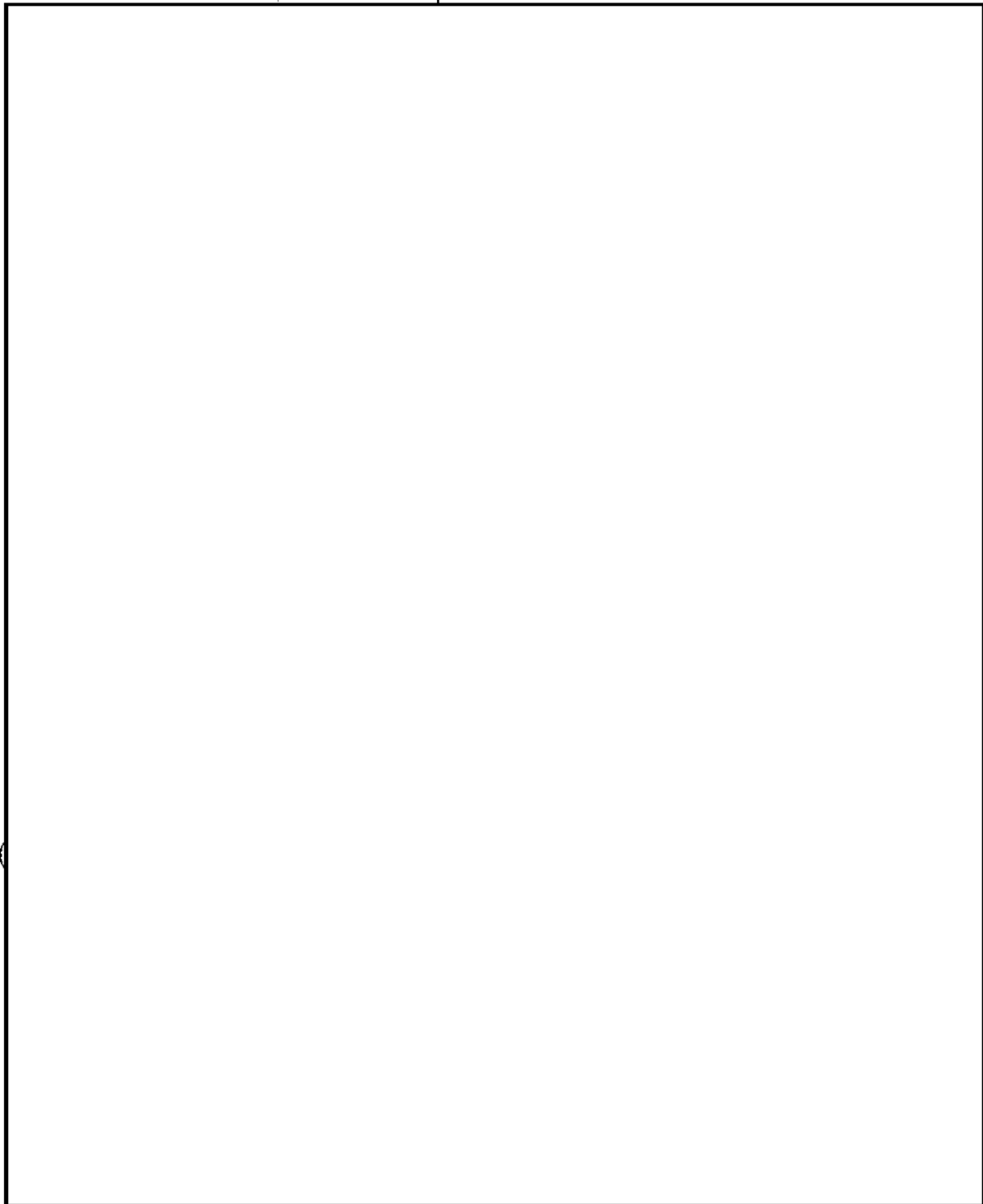
部材名		検査項目	規定値
成型品	ディスク	密度(寸法・重量から計算)	
		水分量(加熱減量法)	

寸法検査の測定位置



CS  
EX

CS  
EX



14

14

使用計測器、TOOL 一覧表

No	測定項目	計測器、TOOL 名称	仕様	管理番号
1	全巾	巻尺		Y-A1C-043
2	容器高さ	巻尺		Y-A1C-043
3	外蓋外径	TOOL No.4 (通り)		Y-A1V-506
		TOOL No.4a (止まり)		Y-A1V-507
4	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No.503 (通り)		Y-A1V-503
		TOOL No.3 (止まり)		Y-A1V-505
5	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No.503 (通り)		Y-A1V-503
		TOOL No.2 (止まり)		Y-A1V-504
6	内蓋嵌合部寸法	TOOL No.11 (通り、止まり)		No.11
7	内容器フランジ 内径	TOOL No.7 (通り)		Y-A1V-508
		TOOL No.7a (止まり)	Y-A1V-509	
8	内容器深さ	デプスゲージ	Y-A1N-154	
9	内容器と外容器間の 距離	ノギス	O-A1J-187	
10	容器重量	秤量計	42829	

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていること、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認				別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査				
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査				
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査				
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査				
米塵界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認				別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査				
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査				
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 4 参照

検査日	検査者