

別冊

TNF-XI 型輸送容器検査成績書

(第 9 回)

平成 16 年 2 月

原子燃料工業株式会社

## 輸送容器確認記録

1. 輸送容器の名称                    TNF-XI 型
2. 確認対象輸送容器                90 容器 (別紙のとおり)
3. 確認場所
4. 確認年月日                        平成 16 年 2 月 16 日 ~ 2 月 18 日

5. 確認実施内容

確認項目	確認記録	確認結果	備考(区分: 立会, 記録確認)
材料確認	添付 1 添付 2	良	記録確認
寸法確認		良	立会及び記録確認
溶接確認		良	立会及び記録確認
外観確認		良	立会
重量確認		良	立会及び記録確認
未臨界確認		良	記録確認
取扱い確認		良	立会及び記録確認
気密確認		良	記録確認

6. 確認者                              経済産業省 原子力安全・保安院  
核燃料管理規制課

7. 検査責任者                        原子燃料工業株式会社

貸取事業所 品質保証部

8. 判定

合格

## 確認対象輸送容器

No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号
1	TNF-XI-0631	41	TNF-XI-0678	81	TNF-XI-0718
2	TNF-XI-0633	42	TNF-XI-0679	82	TNF-XI-0719
3	TNF-XI-0634	43	TNF-XI-0680	83	TNF-XI-0720(*)
4	TNF-XI-0635	44	TNF-XI-0681	84	TNF-XI-0721
5	TNF-XI-0636	45	TNF-XI-0682	85	TNF-XI-0722
6	TNF-XI-0637	46	TNF-XI-0683	86	TNF-XI-0723
7	TNF-XI-0638	47	TNF-XI-0684	87	TNF-XI-0724
8	TNF-XI-0639	48	TNF-XI-0685	88	TNF-XI-0725
9	TNF-XI-0640	49	TNF-XI-0686	89	TNF-XI-0726
10	TNF-XI-0641	50	TNF-XI-0687	90	TNF-XI-0727
11	TNF-XI-0642	51	TNF-XI-0688		
12	TNF-XI-0643	52	TNF-XI-0689		
13	TNF-XI-0645(*)	53	TNF-XI-0690		
14	TNF-XI-0646	54	TNF-XI-0691		
15	TNF-XI-0647	55	TNF-XI-0692		
16	TNF-XI-0648	56	TNF-XI-0693		
17	TNF-XI-0649	57	TNF-XI-0694		
18	TNF-XI-0650	58	TNF-XI-0695		
19	TNF-XI-0651	59	TNF-XI-0696		
20	TNF-XI-0652	60	TNF-XI-0697(*)		
21	TNF-XI-0653	61	TNF-XI-0698		
22	TNF-XI-0654	62	TNF-XI-0699		
23	TNF-XI-0655	63	TNF-XI-0700		
24	TNF-XI-0656	64	TNF-XI-0701		
25	TNF-XI-0657	65	TNF-XI-0702		
26	TNF-XI-0658	66	TNF-XI-0703		
27	TNF-XI-0659	67	TNF-XI-0704		
28	TNF-XI-0660	68	TNF-XI-0705		
29	TNF-XI-0661	69	TNF-XI-0706		
30	TNF-XI-0662	70	TNF-XI-0707		
31	TNF-XI-0663	71	TNF-XI-0708		
32	TNF-XI-0664	72	TNF-XI-0709		
33	TNF-XI-0666(*)	73	TNF-XI-0710		
34	TNF-XI-0667	74	TNF-XI-0711		
35	TNF-XI-0668	75	TNF-XI-0712		
36	TNF-XI-0669	76	TNF-XI-0713		
37	TNF-XI-0670	77	TNF-XI-0714		
38	TNF-XI-0675(*)	78	TNF-XI-0715		
39	TNF-XI-0676	79	TNF-XI-0716		
40	TNF-XI-0677	80	TNF-XI-0717		

(\*)抜取対象輸送容器

# TNF-XI 型輸送容器検査成績

(立会検査記録)

## 目 次

No	分類	内容	備考
①	—	輸送容器確認記録	検査結果確認書（下記付属） ●別紙：確認対象輸送容器
②	添付 1	輸送容器確認結果（抜取対象）	5 容器確認結果
③	添付 2	輸送容器確認結果（抜取対象外）	85 容器確認結果
④	別紙	輸送容器検査結果（別紙）	添付 1,2 の別紙
⑤	付属資料	輸送容器検査結果（付属資料）	別紙の付属資料
⑥	校正記録	使用計測器、TOOL 校正成績一覧	立会検査時使用計測器、TOOL 校正成績書



確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認	立会確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。 記録確認	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	立会確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認				合格	
未塵界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認	記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認	記録確認			合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 立会確認	立会確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 立会確認	立会確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認	記録確認				合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	立会確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	立会確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認				合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋パイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋パイオネット部寸法	立会確認					
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	立会確認 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	立会確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認				合格	
未慮界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 4 参照



## 添付 1 輸送容器確認結果(抜取対象)

輸送容器番号: TNP-NI-0697

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考	
				立会確認値	記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照	
寸法確認	1 全巾					合格		
	2 容器高さ							
	3 外蓋外径							
	4 内蓋バイオネット部寸法							
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 8 を参照。)						
	6 内蓋嵌合部寸法							
	7 内容器フランジ内径							
	8 内容器深さ							
	9 内容器と外容器間の距離							
	10 内容器間の距離							
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。				合格	
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。					
外観確認	容器外観を目視により確認する。						合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。						合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。				合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。				合格	別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。				合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。				合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。					合格	別紙 4 参照	

## 添付1 輸送容器確認結果(抜取対象)

輸送容器番号：TNF-X1-0720

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋パイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋パイオネット部寸法	立会確認					
	6 内蓋底合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	立会確認 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	立会確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認				合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙4参照



確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
床境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNP-XJ-0633

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾				合格	
	2 容器高さ					
	3 外蓋外径					
	4 内蓋パイオネット部寸法					
	5 内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			
	6 内蓋嵌合部寸法					
	7 内容器フランジ内径					
	8 内容器深さ					
	9 内容器と外容器間の距離					
	10 内容器間の距離					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0634

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未腐界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XI-0635

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未 臨 界 確 認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取 扱 い 確 認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未廃界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙4参照



確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
床障界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

## 添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: JNF-X1-0638

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
承認 境界 確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 3 参照
取扱 い 確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XJ-0639

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
床面昇確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF・NJ-0640

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認 記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未慮界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

## 添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0641

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	別紙 4 参照
	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	

## 添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNP-XI-0642

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-X1-0643

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末取納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末取納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-X1-0646

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照



添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-N1-0617

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNE-XI-0648

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1	全巾	記録確認			合格	
	2	容器高さ	記録確認				
	3	外蓋外径	記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6	内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7	内容器フランジ内径	記録確認				
	8	内容器深さ	記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10	内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0649

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認 記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未腐界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-NI-0651

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
		1 全巾	記録確認			
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
		記録確認				
	浸透探傷試験	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

## 添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-N1-0652

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未腐界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: JNF-X1-0653

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未陸昇確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF・N1-0654

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照



## 添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNP-X1-0655

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋底合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未應界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNJ-XI-0656

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
		1 全巾	記録確認			
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
		記録確認				
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未産界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認			合格	別紙 2 参照
	EORA レジン	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認 記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
床面確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNT-X1-0658

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を自視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を自視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
床面確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認 記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
床境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: JNF-XI-0661

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 9 を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0662

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装着、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照



## 添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0663

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認				合格	
未障界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認				別紙 3 参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XJ-0664

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	別紙 4 参照
		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0667

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認				合格	
未腐界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認				別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNJ-XI-0669

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
		記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
	浸透探傷試験	記録確認	申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未慮界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

## 添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0670

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認 記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未塵界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XJ-0676

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	1 全巾	記録確認			合格	
		2 容器高さ	記録確認				
		3 外蓋外径	記録確認				
		4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
		5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
		7 内容器フランジ内径	記録確認				
		8 内容器深さ	記録確認				
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
		10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認				合格	
素材確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				合格	
	2 容器高さ	記録確認					
	3 外蓋外径	記録確認					
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認					
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または差しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認					
	7 内容器フランジ内径	記録確認					
	8 内容器深さ	記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認				合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認					
外観確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認	容器外観を目視により確認する。 記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認					合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認					合格	別紙 4 参照



添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0676

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				合格	
	2 容器高さ	記録確認					
	3 外蓋外径	記録確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認					
	7 内容器フランジ内径	記録確認					
	8 内容器径さ	記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認				合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未腐界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: JNF-NI-0680

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0681

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考	
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照	
寸法確認	1 全巾				合格		
	2 容器高さ						
	3 外蓋外径						
	4 内蓋バイオネット部寸法						
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)					
	6 内蓋嵌合部寸法						
	7 内容器フランジ内径						
	8 内容器深さ						
	9 内容器と外容器間の距離						
	10 内容器間の距離						
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。			合格	
	浸透探傷試験		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。				
外観確認	容器外観を目視により確認する。					合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。					合格	
床障界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。			合格	別紙2参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。			合格	別紙3参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。				合格	別紙4参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0653

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				合格	
	2 容器高さ	記録確認					
	3 外蓋外径	記録確認					
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認					
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認					
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認					
	7 内容器フランジ内径	記録確認					
	8 内容器深さ	記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	記録確認				合格	
	浸透探傷試験	記録確認					
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認				合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認				合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認				合格	別紙3参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認				合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認				合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考	
				記録確認値				
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照	
寸法確認	1 全巾					合格		
	2 容器高さ							
	3 外蓋外径							
	4 内蓋パイオネット部寸法							
	5 内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)						
	6 内蓋嵌合部寸法							
	7 内容器フランジ内径							
	8 内容器深さ							
	9 内容器と外容器間の距離							
	10 内容器間の距離							
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。						合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。						合格	
天窓昇確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙2参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙3参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。					合格	別紙4参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XI-0686

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認				合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙 4 参照



添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0686

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙3参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-X1-0687

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未塗界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF・NJ-0688

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未遮界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の裝荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙4参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
素材確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0091

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認 記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0692

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0693

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照



添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-N1-0694

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0695

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全市	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未慮界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: JNF-XI-0696

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				合格	
	2 容器高さ	記録確認					
	3 外蓋外径	記録確認					
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認					
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認					
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認					
	7 内容器フランジ内径	記録確認					
	8 内容器深さ	記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認				合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認					
外観確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認					合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認					合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認					合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				合格	
	2 容器高さ	記録確認					
	3 外蓋外径	記録確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認					
	7 内容器フランジ内径	記録確認					
	8 内容器深さ	記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認				合格	
	没透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認					
外観確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認					合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認					合格	
未腐界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認					別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認					合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー配付書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	
重量確認	容器外観を目視により確認する。 記録確認				合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				
気密確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				合格	
	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー配明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。 記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認				合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。 記録確認			合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認			合格		
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 8 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照



添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0703

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 8 を参照。)	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認 記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNP-NI-0704

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未慮界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認	合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認	合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認	合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
天蓋昇確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未塵界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				合格	
	2 容器高さ	記録確認					
	3 外蓋外径	記録確認					
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認					
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認		容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認					
	7 内容器フランジ内径	記録確認					
	8 内容器深さ	記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認				合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認					
外観確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認	容器外観を目視により確認する。 記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認					合格	
素材確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙2参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認				別紙3参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認					
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙4参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XI-0709

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考	
				記録確認値				
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照	
寸法確認	1 全巾					合格		
	2 容器高さ							
	3 外蓋外径							
	4 内蓋パイオネット部寸法							
	5 内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または差しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)						
	6 内蓋嵌合部寸法							
	7 内容器フランジ内径							
	8 内容器深さ							
	9 内容器と外容器間の距離							
	10 内容器間の距離							
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。				合格	
	浸透探傷試験		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。					
外観確認	申請者検査記録を確認する。						合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。						合格	
未腐界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。				合格	別紙2参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。				合格	別紙3参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。				合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。				合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。					合格	別紙4参照	



添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNE-NI-0711

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認		1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認 記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未腐界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙4参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	
重量確認	容器外観を目視により確認する。 記録確認				合格	
未 隔 界 確 認	ボロン入りステンレス鋼板	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 確 認	外蓋と内蓋の脱着	申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
気密確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				合格	別紙 4 参照
	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0713

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認	合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
素材確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認	合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認	合格	
	粉末収納缶の装着	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装着、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認	合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0714

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	1 全巾	記録確認			合格	
		2 容器高さ	記録確認				
		3 外蓋外径	記録確認				
		4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
		5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
		7 内容器フランジ内径	記録確認				
		8 内容器深さ	記録確認				
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
		10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認				合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認				合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				合格
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				合格	
	2 容器高さ	記録確認					
	3 外蓋外径	記録確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認					
	7 内容器フランジ内径	記録確認					
	8 内容器深さ	記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認				合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認					
外観確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認					合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認					合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認					別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認					
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認					合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未 應 界 確 認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取 扱 い 確 認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認				合格	
示慮界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認				別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙4参照



## 添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0719

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認				合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-X1-0721

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全市	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位値は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 3 参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XJ-0722

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	
重量確認	容器外観を目視により確認する。 記録確認				合格	
未臨界確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認				合格	別紙 2 参照
	ボロン入りステンレス鋼板 記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	
	外蓋と内蓋の脱着 記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				
気密確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				合格	
	粉末収納缶の装荷 記録確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				別紙 4 参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
素材確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照 別紙 3 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

## 添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNP-XI-072-J

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XI-0725

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認 記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-072G

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。 記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認				合格	
床境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TINF-XI-0727

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
床境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照





## 輸送容器検査結果

### (別紙)

別紙 1-1	輸送容器	使用材料一覧
別紙 1-2	輸送容器	使用材料表 1
別紙 1-3	輸送容器	使用材料表 2 (BORA レジン)
別紙 1-4	輸送容器	使用材料表 3 (フェノリックフォーム：ベルト)
別紙 1-5	輸送容器	使用材料表 4 (フェノリックフォーム：コーナー)
別紙 1-6	輸送容器	使用材料表 5 (フェノリックフォーム：ボトム)
別紙 1-7	輸送容器	使用材料表 6 (フェノリックフォーム：注入材)
別紙 1-8	輸送容器	使用材料表 7 (フェノリックフォーム：ディスク)
別紙 2-1	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (B-SUS：内容器用)
別紙 2-2	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (B-SUS：外蓋用)
別紙 3	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (BORA レジン)
別紙 4	輸送容器	気密試験結果一覧

輸送容器 使用材料一覧

品名	No.																													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
631	633	634	635	636	637	638	639	640	641	642	643	645	646	647	648	649	650	651	652	653	654	655	656	657	658	659	660	661	662	
	シリアルナンバー整理番号																													
1 外容器側面板	14-A13	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
2 外容器上面板	14-2	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
3 外容器底面板	14-A9	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
4 外容器側面補強板	14-A13	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
5 外容器フランチ	14-15,80,83,87	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
6 内容器内蓋板	14-25,90,91	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
7 内容器外蓋板	14-26,40	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
8 内容器底面板(内筒)	14-3	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
8 内容器底面板(外筒)	14-1,3	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
9 内容器外蓋取付部	14-39	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
10 内容器フランチ	14-10,77	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
11 内容器中性子吸収材(前面)	(別紙-3参照)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
12 内容器中性子吸収材(後面)	14-B1	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
13 内容器通気パイプ	14-28	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
14 内容器通気補強板	14-63	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
15 脚板	14-A17	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
16 スクエアピン	14-60	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
17 外蓋回り止めパイプ板	14-54	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
18 内蓋回り止めストッパー板	14-21	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
19 耐熱衝撃緩衝材(ベルト)	(別紙-4参照)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
20 耐熱衝撃緩衝材(コーナー)	(別紙-5参照)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
21 耐熱衝撃緩衝材(ボトム)	(別紙-6参照)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
22 耐熱衝撃緩衝材(注入材)	(別紙-7参照)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
23 側面板	14-47,48,49	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
24 上面板	14-50	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
25 底面板	14-47,48,49	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
26 フランチ	14-7	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
27 ハンドル	14-41	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
28 補強材	14-51,74,75	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
29 耐熱衝撃緩衝材(サイズ)	(別紙-8参照)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
30 中性子吸収材	14-B1	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
31 内蓋板	14-32,33,34,35	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
32 内蓋パイプネット(回り止めピン)	14-5	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
32 内蓋パイプネット	14-23,24	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
33 ガスクラット	14-37	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←

\*:各シリアルナンバー整理番号とヒートNo対応等は、(別紙1-2)参照。

輸送容器 使用材料一覧

品名	No.																													
	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
	容器番号(TWP-XI-米配No)																													
663	664	666	667	668	669	670	675	676	677	678	679	680	681	682	683	684	685	686	687	688	689	690	691	692	693	694	695	696	697	
ミルシート整理番号																														
1 外容器側面板	15-A3,A19	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
2 外容器上面板	15-13,24	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
3 外容器下面板	15-A15	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
4 外容器側面補強板	15-A3,A19	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
5 外容器フランジ	15-47,50,78	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
6 内容器内蓋板	15-23,27,75	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
7 内容器外蓋板	15-23	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
8 内容器上面板(内筒)	15-25	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
8 内容器下面板(外筒)	15-25	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
9 内容器外蓋取部	15-10	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
10 内容器フランジ	15-54,81	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
(別紙1-3参照)																														
11 内容器中性子吸収材(側面)	15-B1	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
12 内容器中性子吸収材(底面)	15-39	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
13 内容器補強パイプ	15-64	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
14 内容器補強材(補強板)	15-A7	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
15 鋼板	15-67	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
16 20mm鋼板	15-67	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
17 外蓋回り止めパイプ板	15-33	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
18 内蓋回り止めストッパー板	15-35	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
19 耐熱衝撃緩衝材(ベルト)	(別紙1-4参照)																													
20 耐熱衝撃緩衝材(コーナー)	(別紙1-5参照)																													
21 耐熱衝撃緩衝材(ボトム)	(別紙1-6参照)																													
22 耐熱衝撃緩衝材(仕入材)	(別紙1-7参照)																													
23 側面板	15-17,18,19,55	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
24 上面板	15-15	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
25 下面板	15-17,18,19,55	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
26 フランジ	15-2	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
27 ハンドル	15-29	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
28 補強材	15-11	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
29 耐熱衝撃緩衝材(サイズ分)	(別紙1-8参照)																													
30 中性子吸収材	15-B1	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
31 内蓋板	15-44	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
32 内蓋パイプネット(回り止め付)	15-35	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
32 内蓋パイプネット	15-43,45	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
33 ガスクケット	15-21	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←

\*:各ミルシート整理番号とヒートNo対応等は、(別紙1-2)参照。

輸送容器 使用材料一覧

品名	No.																																				
	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90							
容器 本体	1 外容器側面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←		
	2 外容器上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
	3 外容器前面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	4 外容器側面補強板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	5 外容器フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	6 内容器内蓋板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	7 内容器外蓋板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	8 内容器上面板(内蔵)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	9 内容器前面板(外蔵)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	10 内容器フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
11 内容器中継子吸収材(前面)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
12 内容器中継子吸収材(後面)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
13 内容器通気パイプ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
14 内容器通気補強板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
15 脚板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
16 スキャンケビン	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
17 外蓋回り止めアライズ板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
18 内蓋回り止めストッパー板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
19 耐熱衝撃緩衝材(ベルト)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
20 耐熱衝撃緩衝材(コーナー)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
21 耐熱衝撃緩衝材(ボトム)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
22 耐熱衝撃緩衝材(注入材)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
外蓋	23 前面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
	24 上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
	25 底面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	26 フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	27 ハンドル	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	28 補強材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	29 耐熱衝撃緩衝材(ディスプレイ)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
内蓋	30 中継子吸収材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
	31 内蓋板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
	32 内蓋パイプネット(回り止めピン)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	33 内蓋パイプネット	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	33 ヲスケット	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←

\*:各ミルバート整理番号とヒートN対応等は、(別紙1-2)参照。

輸送容器 使用材料表1

ミルシート 整理番号	ヒートNo.	ロットNo.	寸法	種別No.	適用規格
14-1	063880	487040B		4307	EN10088-2
14-2	95E7	0395E7		1.4307	EN10088-2
14-3	063880	487040B		4307	EN10088-2
14-5	38L5	-		1.4307	EN10088-3
14-7	414920	-		1.4307	EN10088-3
14-10	414910	-		1.4307	EN10088-3
14-16	414910	-		1.4307	EN10088-3
14-21	-	-		(製品証明書)	-
14-23	N214081	21408143		1.4307	EN10088-2
14-24	N217021	21702115		1.4307	EN10088-2
14-25	065814	495991B		4307	EN10088-2
14-26	N237008	23700828		1.4307	EN10088-2
14-28	454706	21993		Z2CN18-10	NF A49-117
14-32	N217094	21709426		1.4307	EN10088-2
14-33	N217094	21709426		1.4307	EN10088-2
14-34	N147090	14709037		1.4307	EN10088-2
14-35	N209107	20910727		1.4307	EN10088-2
14-37	-	-		EPDM70	-
14-39	064690	493888A		4307	EN10088-2
14-40	063880	487040A 487040B		4307	EN10088-2
14-41	455185	24884 24887		Z2CN18-10	NF A49-117
14-47	063878	487049		4307	EN10088-2
14-48	063878	487049		4307	EN10088-2
14-49	063878	487049		4307	EN10088-2
14-50	064689	493896A		4307	EN10088-2
14-51	123330	226083/031		2017A-T451	EN485-2
14-54	L6501	K5770		1.4307	EN10088-2
14-60	144058	-		4307	EN10088-3
14-63	N144049	14404926		1.4307	EN10088-2
14-74	123303	226083/023		2017A-T451	EN485-2
14-75	123081	226083/021		2017A-T451	EN485-2
14-77	414910	-		1.4307	EN10088-3
14-80	414910	-		1.4307	EN10088-3
14-83	437730	-		1.4307	EN10088-3
14-87	250412	-		1.4307	EN10088-3
14-90	237008	23700828		4307	EN10088-2
14-91	237008	23700828		4307	EN10088-2
14-A9	81P5	0281P5		1.4307	EN10088-2
14-A13	82W4	0582W4		1.4307	EN10088-2
14-A17	74P2	0274P2		1.4307	EN10088-2
14-B1	H73679	803			
14-B1	G71621	762			
14-B1	H73679	802			
14-B1	G71621	225			

\* 各ミルシート整理番号のミルシート写しは、付属資料1参照

輸送容器 使用材料表1

ミルシート 整理番号	ヒートNo.	ロットNo.	寸法	種別No.	適用規格
15-2	414920	-		1.4307	EN10088-3
15-10	064690	493889A		4307	EN10088-2
15-11	123330	226083/031		2017A-T451	EN485-2
15-13	84E1	0284E1		1.4307	EN10088-2
15-15	064689	493896A		4307	EN10088-2
15-17	063878	487049		4307	EN10088-2
15-18	063878	487049		4307	EN10088-2
15-19	063878	487049		4307	EN10088-2
15-21	-	-		EPDM70	-
15-23	N237008	23700828		1.4307	EN10088-2
15-24	95E7	0395E7		1.4307	EN10088-2
15-25	063880	487040B		4307	EN10088-2
15-27	065814	495991B		4307	EN10088-2
15-29	455185	24884 24887		Z2CN18-10	NF A49-117
15-33	L6501	K5770		1.4307	EN10088-2
15-35	38L5	-		1.4307	EN10088-3
15-36	-	-		(製品証明書)	-
15-39	454706	21993		Z2CN18-10	NF A49-117
15-43	239394	092220		1.4307	EN10088-2
15-44	N209107	20910727		1.4307	EN10088-2
15-45	N204043	20404332		1.4307	EN10088-2
15-47	414910	-		1.4307	EN10088-3
15-50	437730	-		1.4307	EN10088-3
15-54	414910	-		1.4307	EN10088-3
15-55	T22822	W2456/2		1.4307	EN10088-2
15-64	N144049	14404926		1.4307	EN10088-2
15-67	144058	-		4307	EN10088-3
15-75	237008	23700828		4307	EN10088-2
15-78	414910	-		1.4307	EN10088-3
15-81	414910	-		1.4307	EN10088-3
15-A3	82W4	0582W4		1.4307	EN10088-2
15-A7	74P2	0274P2		1.4307	EN10088-2
15-A15	81P5	0281P5		1.4307	EN10088-2
15-A19	N131046	13104634		1.4307	EN10088-2
15-B1	H73679	803			
15-B1	G71621	762			
15-B1	H73679	802			
15-B1	G71621	225			

\* 各ミルシート整理番号のミルシート写しは、付属資料1参照

## 輸送容器 使用材料表2(BORALレジン)

No	No		原材料
	成分名		
	容器番号	レジンNo	
1	TNF-XI-0631	2668	
		2669	
		2670	
		2673	
2	TNF-XI-0633	2672	
		2674	
		2679	
		2684	
3	TNF-XI-0634	2691	
		2703	
		2705	
		2706	
4	TNF-XI-0635	2664	
		2681	
		2682	
		2686	
5	TNF-XI-0636	2707	
		2708	
		2716	
		2717	
6	TNF-XI-0637	2729	
		2731	
		2732	
		2734	
7	TNF-XI-0638	2722	
		2728	
		2730	
		2733	
8	TNF-XI-0639	2665	
		2689	
		2700	
		2702	
9	TNF-XI-0640	2710	
		2715	
		2718	
		2720	
10	TNF-XI-0641	2653	
		2654	
		2657	
		2658	
11	TNF-XI-0642	2724	
		2725	
		2726	
		2727	
12	TNF-XI-0643	2693	
		2697	
		2712	
		2714	
13	TNF-XI-0645	2777	
		2778	
		2781	
		2783	
14	TNF-XI-0646	2767	
		2770	
		2772	
		2775	
15	TNF-XI-0647	2741	
		2762	
		2763	
		2765	
16	TNF-XI-0648	2748	
		2785	
		2788	
		2790	
17	TNF-XI-0649	2776	
		2779	
		2780	
		2784	
18	TNF-XI-0650	2759	
		2760	
		2761	
		2773	
19	TNF-XI-0651	2750	
		2751	
		2754	
		2755	
20	TNF-XI-0652	2694	
		2695	
		2696	
		2698	

\*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。



輸送容器 使用材料表2 (BORALEJIN)

No	No		原材料
	成分名		
	容器番号	レジノNo	
21	TNF-XI-0653	2736	
		2739	
		2740	
		2742	
22	TNF-XI-0654	2768	
		2769	
		2771	
		2774	
23	TNF-XI-0655	2709	
		2711	
		2713	
		2719	
24	TNF-XI-0656	2746	
		2749	
		2752	
		2753	
25	TNF-XI-0657	2795	
		2796	
		2799	
		2800	
26	TNF-XI-0658	2756	
		2757	
		2758	
		2764	
27	TNF-XI-0659	2721	
		2723	
		2735	
		2737	
28	TNF-XI-0660	2738	
		2743	
		2744	
		2745	
29	TNF-XI-0661	2792	
		2793	
		2794	
		2797	
30	TNF-XI-0662	2688	
		2690	
		2701	
		2704	
31	TNF-XI-0663	2801	
		2807	
		2810	
		2815	
32	TNF-XI-0664	2798	
		2802	
		2804	
		2806	
33	TNF-XI-0666	2809	
		2812	
		2813	
		2814	
34	TNF-XI-0667	2808	
		2820	
		2821	
		2823	
35	TNF-XI-0668	2819	
		2822	
		2824	
		2825	
36	TNF-XI-0669	2836	
		2837	
		2841	
		2842	
37	TNF-XI-0670	2829	
		2830	
		2831	
		2832	
38	TNF-XI-0675	2840	
		2845	
		2846	
		2850	
39	TNF-XI-0676	2848	
		2849	
		2852	
		2854	
40	TNF-XI-0677	2865	
		2867	
		2871	
		2878	

\*:各レジノ体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2 (BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	レジンNo
41	TNF-XI-0678	2866
		2872
		2873
		2874
42	TNF-XI-0679	2864
		2868
		2877
		2879
43	TNF-XI-0680	2875
		2876
		2880
		2881
44	TNF-XI-0681	2882
		2884
		2885
		2887
45	TNF-XI-0682	2888
		2895
		2898
		2900
46	TNF-XI-0683	2889
		2890
		2892
		2896
47	TNF-XI-0684	2893
		2894
		2897
		2899
48	TNF-XI-0685	2891
		2903
		2905
		2913
49	TNF-XI-0686	2901
		2902
		2906
		2909
50	TNF-XI-0687	2917
		2921
		2926
		2927
51	TNF-XI-0688	2920
		2931
		2935
		2938
52	TNF-XI-0689	2883
		2886
		2937
		2939
53	TNF-XI-0690	2936
		2940
		2941
		2942
54	TNF-XI-0691	2858
		2860
		2861
		2862
55	TNF-XI-0692	2943
		2944
		2948
		2949
56	TNF-XI-0693	2911
		2912
		2918
		2922
57	TNF-XI-0694	2929
		2930
		2932
		2934
58	TNF-XI-0695	2945
		2946
		2950
		2952
59	TNF-XI-0696	2947
		2951
		2953
		2954
60	TNF-XI-0697	2955
		2959
		2960
		2962

\*:各レジンの成分混合量は、付属資料2参照。

## 輸送容器 使用材料表2 (BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	レジンNo
61	TNF-XI-0698	2916
		2923
		2924
		2925
62	TNF-XI-0699	2904
		2907
		2908
		2910
63	TNF-XI-0700	2914
		2915
		2919
		2928
64	TNF-XI-0701	2955
		2951
		2966
		2968
65	TNF-XI-0702	2957
		2958
		2972
		2974
66	TNF-XI-0703	2963
		2964
		2965
		2973
67	TNF-XI-0704	2978
		2984
		2989
		2990
68	TNF-XI-0705	2979
		2980
		2981
		2983
69	TNF-XI-0706	2994
		2995
		2999
		3000
70	TNF-XI-0707	2985
		2986
		2987
		2988
71	TNF-XI-0708	2992
		2993
		2996
		2997
72	TNF-XI-0709	3002
		3004
		3009
		3012
73	TNF-XI-0710	3001
		3007
		3008
		3011
74	TNF-XI-0711	3003
		3005
		3006
		3010
75	TNF-XI-0712	2967
		2969
		2976
		2982
76	TNF-XI-0713	2970
		2971
		2975
		2977
77	TNF-XI-0714	3037
		3038
		3041
		3046
78	TNF-XI-0715	3039
		3045
		3048
		3049
79	TNF-XI-0716	2998
		3019
		3026
		3027
80	TNF-XI-0717	3018
		3021
		3022
		3024

\*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

## 輸送容器 使用材料表2 (BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	レジンNo 原材料
81	TNF-XI-0718	3014
		3016
		3020
		3025
82	TNF-XI-0719	3023
		3028
		3031
		3032
83	TNF-XI-0720	3029
		3030
		3034
		3035
84	TNF-XI-0721	3015
		3017
		3033
		3036
85	TNF-XI-0722	3040
		3042
		3044
		3047
86	TNF-XI-0723	3050
		3051
		3055
		3059
87	TNF-XI-0724	3064
		3065
		3066
		3067
88	TNF-XI-0725	3061
		3062
		3069
		3070
89	TNF-XI-0726	3054
		3056
		3057
		3058
90	TNF-XI-0727	3060
		3063
		3068
		3071

\*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表3(フェノリックフォーム:ベルト)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0631		C2644	21	TNF-XI-0653		C3007
			C2667				C3058
			C2668				C3169
			C2669				C3212
2	TNF-XI-0633		C2522	22	TNF-XI-0654		C3044
			C2545				C3045
			C2556				C3079
			C2657				C3142
3	TNF-XI-0634		C2607	23	TNF-XI-0655		C3002
			C2677				C3039
			C2679				C3127
			C2680				C3187
4	TNF-XI-0635		C2675	24	TNF-XI-0656		C3077
			C2676				C3078
			C2777				C3158
			C2788				C3176
5	TNF-XI-0636		C2586	25	TNF-XI-0657		C3172
			C2595				C3173
			C2604				C3174
			C2659				C3175
6	TNF-XI-0637		C2543	26	TNF-XI-0658		C3134
			C2544				C3136
			C2713				C3180
			C2746				C3182
7	TNF-XI-0638		C2590	27	TNF-XI-0659		C3183
			C2592				C3190
			C2593				C3193
			C2596				C3194
8	TNF-XI-0639		C2495	28	TNF-XI-0660		C3019
			C2497				C3159
			C2539				C3170
			C2540				C3200
9	TNF-XI-0640		C2909	29	TNF-XI-0661		C3075
			C2914				C3088
			C2917				C3120
			C2933				C3148
10	TNF-XI-0641		C2623	30	TNF-XI-0662		C3098
			C2624				C3101
			C2652				C3116
			C2694				C3135
11	TNF-XI-0642		C2553	31	TNF-XI-0663		C3097
			C2554				C3117
			C2555				C3137
			C3168				C3138
12	TNF-XI-0643		C3071	32	TNF-XI-0664		C3083
			C3204				C3122
			C3207				C3144
			C3210				C3156
13	TNF-XI-0645		C3041	33	TNF-XI-0666		C3072
			C3090				C3082
			C3203				C3163
			C3220				C3167
14	TNF-XI-0646		C2984	34	TNF-XI-0667		C3070
			C3069				C3089
			C3076				C3164
			C3081				C3166
15	TNF-XI-0647		C2971	35	TNF-XI-0668		C3121
			C3006				C3130
			C3050				C3132
			C3208				C3179
16	TNF-XI-0648		C3037	36	TNF-XI-0669		C3115
			C3051				C3118
			C3104				C3119
			C3213				C3178
17	TNF-XI-0649		C3031	37	TNF-XI-0670		C3011
			C3038				C3125
			C3061				C3146
			C3128				C3165
18	TNF-XI-0650		C3066	38	TNF-XI-0675		C1988
			C3108				C2054
			C3129				C2055
			C3219				C2058
19	TNF-XI-0651		C3186	39	TNF-XI-0676		C2024
			C3188				C2025
			C3201				C2046
			C3211				C2059
20	TNF-XI-0652		C3035	40	TNF-XI-0677		C1984
			C3105				C2022
			C3184				C2030
			C3185				C2038

\*:ベルト成型品の物性値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表3(フェノリックフォーム:ベルト)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
41	TNF-XI-0678		C1991	61	TNF-XI-0698		C2115
			C1999				C2156
			C2097				C2202
			C2099				C2215
42	TNF-XI-0679		C1983	62	TNF-XI-0699		C2138
			C1989				C2157
			C2013				C2159
			C2087				C2216
43	TNF-XI-0680		C1985	63	TNF-XI-0700		C2114
			C2004				C2146
			C2009				C2188
			C2029				C2195
44	TNF-XI-0681		C1992	64	TNF-XI-0701		C2140
			C2012				C2158
			C2015				C2184
			C2067				C2205
45	TNF-XI-0682		C1993	65	TNF-XI-0702		C2137
			C2014				C2203
			C2068				C2204
			C2069				C2220
46	TNF-XI-0683		C1995	66	TNF-XI-0703		C2809
			C1997				C2824
			C2005				C2825
			C2010				C2826
47	TNF-XI-0684		C1987	67	TNF-XI-0704		C2822
			C1994				C2827
			C2065				C2828
			C2066				C2829
48	TNF-XI-0685		C1998	68	TNF-XI-0705		C2736
			C2040				C2748
			C2041				C2753
			C2076				C2862
49	TNF-XI-0686		C1990	69	TNF-XI-0706		C2752
			C2039				C2754
			C2063				C2755
			C2075				C2766
50	TNF-XI-0687		C2000	70	TNF-XI-0707		C2745
			C2001				C2747
			C2026				C2749
			C2028				C2750
51	TNF-XI-0688		C2060	71	TNF-XI-0708		C2758
			C2061				C2762
			C2074				C2767
			C2098				C2772
52	TNF-XI-0689		C1986	72	TNF-XI-0709		C2756
			C2008				C2760
			C2064				C2776
			C2116				C2877
53	TNF-XI-0690		C2131	73	TNF-XI-0710		C2757
			C2162				C2768
			C2182				C2769
			C2199				C2770
54	TNF-XI-0691		C2112	74	TNF-XI-0711		C2763
			C2123				C2764
			C2142				C2786
			C2143				C2796
55	TNF-XI-0692		C2122	75	TNF-XI-0712		C2759
			C2124				C2778
			C2136				C2785
			C2155				C2787
56	TNF-XI-0693		C2135	76	TNF-XI-0713		C2704
			C2139				C2705
			C2191				C2707
			C2194				C2784
57	TNF-XI-0694		C2130	77	TNF-XI-0714		C2706
			C2134				C2709
			C2154				C2710
			C2217				C2712
58	TNF-XI-0695		C2189	78	TNF-XI-0715		C2702
			C2192				C2734
			C2193				C2765
			C2201				C2808
59	TNF-XI-0696		C2113	79	TNF-XI-0716		C2703
			C2128				C2714
			C2132				C2730
			C2183				C2732
60	TNF-XI-0697		C2127	80	TNF-XI-0717		C2715
			C2129				C2717
			C2190				C2718
			C2200				C2733

\*:ベルト成型品の物性値は、付属資料3参照。



## 輸送容器 使用材料表4(フェリックフォーム:コーナー)

No	容器番号	No	No	容器番号	No
		原材料			原材料
		フォームNo			フォームNo
1	TNF-XI-0631	A1868	21	TNF-XI-0653	A2713
		A1870			A2715
		A2546			A2839
		A2547			A2849
2	TNF-XI-0633	A1819	22	TNF-XI-0654	A2727
		A1895			A2733
		A1911			A2756
		A1982			A2825
3	TNF-XI-0634	A1754	23	TNF-XI-0655	A2810
		A1757			A2818
		A3117			A2918
		A3145			A2919
4	TNF-XI-0635	A2611	24	TNF-XI-0656	A2709
		A2671			A2724
		A2721			A2917
		A2751			A2932
5	TNF-XI-0636	A2623	25	TNF-XI-0657	A2725
		A2625			A2831
		A2663			A2904
		A2717			A2926
6	TNF-XI-0637	A2514	26	TNF-XI-0658	A2798
		A2518			A2799
		A2730			A2806
		A3183			A2925
7	TNF-XI-0638	A1760	27	TNF-XI-0659	A2804
		A2589			A2807
		A2608			A2889
		A3149			A2893
8	TNF-XI-0639	A1768	28	TNF-XI-0660	A2802
		A2596			A2842
		A2616			A2888
		A3179			A2892
9	TNF-XI-0640	A2783	29	TNF-XI-0661	A2702
		A2784			A2707
		A2823			A2846
		A2835			A2924
10	TNF-XI-0641	A2732	30	TNF-XI-0662	A2854
		A2785			A2855
		A2895			A2873
		A2899			A2922
11	TNF-XI-0642	A3048	31	TNF-XI-0663	A2753
		A3061			A2755
		A3097			A2897
		A3100			A2928
12	TNF-XI-0643	A3095	32	TNF-XI-0664	A2714
		A3096			A2718
		A3098			A2915
		A3099			A2916
13	TNF-XI-0645	A3016	33	TNF-XI-0666	A2728
		A3019			A2729
		A3059			A2766
		A3064			A2852
14	TNF-XI-0646	A2786	34	TNF-XI-0667	A2805
		A3052			A2808
		A3055			A2857
		A3062			A2887
15	TNF-XI-0647	A2896	35	TNF-XI-0668	A2705
		A2927			A2706
		A3102			A2863
		A3105			A2890
16	TNF-XI-0648	A2701	36	TNF-XI-0669	A3121
		A2845			A3151
		A2868			A3163
		A3027			A3164
17	TNF-XI-0649	A2934	37	TNF-XI-0670	A3038
		A3030			A3047
		A3089			A3081
		A3092			A3211
18	TNF-XI-0650	A2719	38	TNF-XI-0675	A2113
		A2793			A2135
		A2794			A2181
		A2902			A2188
19	TNF-XI-0651	A2744	39	TNF-XI-0676	A3011
		A2748			A3091
		A2822			A3131
		A2824			A3181
20	TNF-XI-0652	A2723	40	TNF-XI-0677	A2085
		A2725			A2098
		A2789			A2148
		A2790			A2185

\*:コーナー成型品の物性値は、付属資料4参照。



輸送容器 使用材料表4(フェリックスフォーム:コーナー)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
41	TNF-XI-0678	A2103		61	TNF-XI-0698	A2703	
		A2141				A2704	
		A2154				A2716	
		A2171				A2911	
42	TNF-XI-0679	A2088		62	TNF-XI-0699	A2880	
		A2168				A2883	
		A2169				A2936	
		A2184				A2938	
43	TNF-XI-0680	A2090		63	TNF-XI-0700	A2720	
		A2094				A2722	
		A2177				A2762	
		A2180				A2764	
44	TNF-XI-0681	A2812		64	TNF-XI-0701	A2772	
		A2820				A2787	
		A2847				A2834	
		A2850				A2838	
45	TNF-XI-0682	A2814		65	TNF-XI-0702	A2836	
		A2815				A2853	
		A2881				A2860	
		A2901				A2862	
46	TNF-XI-0683	A2708		66	TNF-XI-0703	A2710	
		A2712				A2711	
		A2796				A2882	
		A2855				A2884	
47	TNF-XI-0684	A2737		67	TNF-XI-0704	A2867	
		A2738				A2874	
		A2817				A2910	
		A2819				A2939	
48	TNF-XI-0685	A2851		68	TNF-XI-0705	A2803	
		A2861				A2809	
		A2937				A2840	
		A2940				A2854	
49	TNF-XI-0686	A2894		69	TNF-XI-0706	A2841	
		A2898				A2891	
		A2909				A2954	
		A2929				A2955	
50	TNF-XI-0687	A3165		70	TNF-XI-0707	A2781	
		A3210				A2801	
		A3212				A2821	
		A3214				A2858	
51	TNF-XI-0688	A3165		71	TNF-XI-0708	A2731	
		A3169				A2791	
		A3217				A2856	
		A3220				A2879	
52	TNF-XI-0689	A3156		72	TNF-XI-0709	A2750	
		A3160				A2859	
		A3187				A3053	
		A3218				A3057	
53	TNF-XI-0690	A3154		73	TNF-XI-0710	A2947	
		A3155				A3067	
		A3158				A3072	
		A3159				A3108	
54	TNF-XI-0691	A3071		74	TNF-XI-0711	A2944	
		A3162				A2973	
		A3215				A2989	
		A3219				A3085	
55	TNF-XI-0692	A3157		75	TNF-XI-0712	A2971	
		A3167				A3042	
		A3168				A3045	
		A3216				A3049	
56	TNF-XI-0693	A2875		76	TNF-XI-0713	A2869	
		A2912				A2878	
		A2914				A2885	
		A2920				A2903	
57	TNF-XI-0694	A2837		77	TNF-XI-0714	A2866	
		A2871				A2886	
		A2923				A2908	
		A2969				A2981	
58	TNF-XI-0695	A2900		78	TNF-XI-0715	A2741	
		A2905				A2761	
		A2933				A2870	
		A2935				A3073	
59	TNF-XI-0696	A2872		79	TNF-XI-0716	A2993	
		A2876				A2995	
		A2907				A3014	
		A2913				A3015	
60	TNF-XI-0697	A2771		80	TNF-XI-0717	A2942	
		A2811				A2953	
		A2921				A3021	
		A2931				A3031	

\*:コーナー成型品の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表4(フェニリックフォーム:コーナー)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
81	TNF-XI-0718		A2082				
			A2086				
			A2218				
			A3086				
82	TNF-XI-0719		A2121				
			A2137				
			A2142				
			A2167				
83	TNF-XI-0720		A2151				
			A2199				
			A2201				
			A2205				
84	TNF-XI-0721		A2102				
			A2106				
			A2117				
			A2197				
85	TNF-XI-0722		A2076				
			A2083				
			A2087				
			A2214				
86	TNF-XI-0723		A1981				
			A1983				
			A2770				
			A2843				
87	TNF-XI-0724		A1984				
			A1988				
			A2832				
			A2833				
88	TNF-XI-0725		A2005				
			A2078				
			A2114				
			A2118				
89	TNF-XI-0726		A2768				
			A2773				
			A2779				
			A2813				
90	TNF-XI-0727		A2760				
			A2827				
			A2830				
			A2844				

\*:コーナー成型品の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表5(フェノリックフォーム:ボトム)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0631		F-80	61	TNF-XI-0698		F-77
2	TNF-XI-0633		F-76	62	TNF-XI-0699		F-78
3	TNF-XI-0634		F-82	63	TNF-XI-0700		F-78
4	TNF-XI-0635		F-80	64	TNF-XI-0701		F-78
5	TNF-XI-0636		F-82	65	TNF-XI-0702		F-78
6	TNF-XI-0637		F-82	66	TNF-XI-0703		F-77
7	TNF-XI-0638		F-81	67	TNF-XI-0704		F-79
8	TNF-XI-0639		F-80	68	TNF-XI-0705		F-79
9	TNF-XI-0640		F-82	69	TNF-XI-0706		F-78
10	TNF-XI-0641		F-82	70	TNF-XI-0707		F-79
11	TNF-XI-0642		F-81	71	TNF-XI-0708		F-78
12	TNF-XI-0643		F-77	72	TNF-XI-0709		F-78
13	TNF-XI-0645		F-77	73	TNF-XI-0710		F-79
14	TNF-XI-0646		F-77	74	TNF-XI-0711		F-79
15	TNF-XI-0647		F-76	75	TNF-XI-0712		F-80
16	TNF-XI-0648		F-78	76	TNF-XI-0713		F-74
17	TNF-XI-0649		F-76	77	TNF-XI-0714		F-74
18	TNF-XI-0650		F-78	78	TNF-XI-0715		F-75
19	TNF-XI-0651		F-81	79	TNF-XI-0716		F-75
20	TNF-XI-0652		F-76	80	TNF-XI-0717		F-75
21	TNF-XI-0653		F-59	81	TNF-XI-0718		F-75
22	TNF-XI-0654		F-60	82	TNF-XI-0719		F-75
23	TNF-XI-0655		F-59	83	TNF-XI-0720		F-75
24	TNF-XI-0656		F-82	84	TNF-XI-0721		F-75
25	TNF-XI-0657		F-59	85	TNF-XI-0722		F-75
26	TNF-XI-0658		F-59	86	TNF-XI-0723		F-73
27	TNF-XI-0659		F-69	87	TNF-XI-0724		F-73
28	TNF-XI-0660		F-61	88	TNF-XI-0725		F-72
29	TNF-XI-0661		F-61	89	TNF-XI-0726		F-73
30	TNF-XI-0662		F-61	90	TNF-XI-0727		F-73
31	TNF-XI-0663		F-69				
32	TNF-XI-0664		F-69				
33	TNF-XI-0666		F-70				
34	TNF-XI-0667		F-68				
35	TNF-XI-0668		F-68				
36	TNF-XI-0669		F-68				
37	TNF-XI-0670		F-68				
38	TNF-XI-0675		F-52				
39	TNF-XI-0676		F-52				
40	TNF-XI-0677		F-52				
41	TNF-XI-0678		F-53				
42	TNF-XI-0679		F-53				
43	TNF-XI-0680		F-52				
44	TNF-XI-0681		F-52				
45	TNF-XI-0682		F-56				
46	TNF-XI-0683		F-66				
47	TNF-XI-0684		F-66				
48	TNF-XI-0685		F-66				
49	TNF-XI-0686		F-66				
50	TNF-XI-0687		F-66				
51	TNF-XI-0688		F-69				
52	TNF-XI-0689		F-69				
53	TNF-XI-0690		F-69				
54	TNF-XI-0691		F-69				
55	TNF-XI-0692		F-69				
56	TNF-XI-0693		F-77				
57	TNF-XI-0694		F-77				
58	TNF-XI-0695		F-77				
59	TNF-XI-0696		F-77				
60	TNF-XI-0697		F-78				

\*:ボトム成型品の物性値は、付属資料5参照。

輸送容器 使用材料表6(フェノリックフォーム:注入材)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0631		0631	61	TNF-XI-0698		0698
2	TNF-XI-0633		0633	62	TNF-XI-0699		0699
3	TNF-XI-0634		0634	63	TNF-XI-0700		0700
4	TNF-XI-0635		0635	64	TNF-XI-0701		0701
5	TNF-XI-0636		0636	65	TNF-XI-0702		0702
6	TNF-XI-0637		0637	66	TNF-XI-0703		0703
7	TNF-XI-0638		0638	67	TNF-XI-0704		0704
8	TNF-XI-0639		0639	68	TNF-XI-0705		0705
9	TNF-XI-0640		0640	69	TNF-XI-0706		0706
10	TNF-XI-0641		0641	70	TNF-XI-0707		0707
11	TNF-XI-0642		0642	71	TNF-XI-0708		0708
12	TNF-XI-0643		0643	72	TNF-XI-0709		0709
13	TNF-XI-0645		0645	73	TNF-XI-0710		0710
14	TNF-XI-0646		0646	74	TNF-XI-0711		0711
15	TNF-XI-0647		0647	75	TNF-XI-0712		0712
16	TNF-XI-0648		0648	76	TNF-XI-0713		0713
17	TNF-XI-0649		0649	77	TNF-XI-0714		0714
18	TNF-XI-0650		0650	78	TNF-XI-0715		0715
19	TNF-XI-0651		0651	79	TNF-XI-0716		0716
20	TNF-XI-0652		0652	80	TNF-XI-0717		0717
21	TNF-XI-0653		0653	81	TNF-XI-0718		0718
22	TNF-XI-0654		0654	82	TNF-XI-0719		0719
23	TNF-XI-0655		0655	83	TNF-XI-0720		0720
24	TNF-XI-0656		0656	84	TNF-XI-0721		0721
25	TNF-XI-0657		0657	85	TNF-XI-0722		0722
26	TNF-XI-0658		0658	86	TNF-XI-0723		0723
27	TNF-XI-0659		0659	87	TNF-XI-0724		0724
28	TNF-XI-0660		0660	88	TNF-XI-0725		0725
29	TNF-XI-0661		0661	89	TNF-XI-0726		0726
30	TNF-XI-0662		0662	90	TNF-XI-0727		0727
31	TNF-XI-0663		0663				
32	TNF-XI-0664		0664				
33	TNF-XI-0666		0666				
34	TNF-XI-0667		0667				
35	TNF-XI-0668		0668				
36	TNF-XI-0669		0669				
37	TNF-XI-0670		0670				
38	TNF-XI-0675		0675				
39	TNF-XI-0676		0676				
40	TNF-XI-0677		0677				
41	TNF-XI-0678		0678				
42	TNF-XI-0679		0679				
43	TNF-XI-0680		0680				
44	TNF-XI-0681		0681				
45	TNF-XI-0682		0682				
46	TNF-XI-0683		0683				
47	TNF-XI-0684		0684				
48	TNF-XI-0685		0685				
49	TNF-XI-0686		0686				
50	TNF-XI-0687		0687				
51	TNF-XI-0688		0688				
52	TNF-XI-0689		0689				
53	TNF-XI-0690		0690				
54	TNF-XI-0691		0691				
55	TNF-XI-0692		0692				
56	TNF-XI-0693		0693				
57	TNF-XI-0694		0694				
58	TNF-XI-0695		0695				
59	TNF-XI-0696		0696				
60	TNF-XI-0697		0697				

\*: 注入品の物性値は、付属資料6参照。

輸送容器 使用材料表7(フェリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No					
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo				
1	TNF-XI-0631		D3965	11	TNF-XI-0642		D4034				
			D3967				D4043				
			D4046				D6287				
			D4069				D6297				
			D4125				D6397				
			D4147				D6398				
			D5413				D6422				
			D5436				D6423				
		2	TNF-XI-0633				D5420	12	TNF-XI-0643		D5562
							D5422				D5563
	D5427				D5740						
	D5430				D5742						
	D6298				D5795						
	D6299				D5796						
	D6425				D6374						
	D6428				D6420						
3	TNF-XI-0634		D5911	13	TNF-XI-0645		D4010				
			D5931				D4012				
			D6084				D4020				
			D6085				D4022				
			D6122				D4023				
			D6127				D4040				
			D6421				D4110				
			D6431				D4122				
		4	TNF-XI-0635				D5416	14	TNF-XI-0646		D3970
							D5417				D3972
	D5738				D4021						
	D5739				D4035						
	D5766				D4056						
	D5767				D4067						
	D6337				D4082						
	D6363				D4093						
5	TNF-XI-0636				D4148	15	TNF-XI-0647				D5412
					D4215						D5428
			D6352		D5429						
			D6357		D5443						
			D6384		D6333						
			D6387		D6334						
			D6388		D6354						
			D6390		D6358						
		6	TNF-XI-0637		D4044			16	TNF-XI-0648		D4159
					D4054						D4174
	D4123				D4193						
	D4124				D4194						
	D6341				D4203						
	D6351				D4204						
	D6366				D4205						
	D6367				D4206						
7	TNF-XI-0638		D4083	17	TNF-XI-0649		D5457				
			D4084				D5458				
			D5414				D5491				
			D5415				D5527				
			D5757				D5528				
			D5758				D5529				
			D6282				D5743				
			D6301				D5744				
8	TNF-XI-0639		D4011	18	TNF-XI-0650		D4008				
			D4019				D4013				
			D4031				D4142				
			D4041				D4143				
			D4070				D4150				
			D4080				D4165				
			D4097				D6328				
			D4189				D6335				
		9	TNF-XI-0640				D6324	19	TNF-XI-0651		D5459
							D6332				D5460
	D6336				D6359						
	D6355				D6360						
	D6379				D6392						
	D6383				D6394						
	D6406				D6435						
	D6408				D6436						
10	TNF-XI-0641		D6329	20	TNF-XI-0652		D4199				
			D6330				D4200				
			D6363				D5455				
			D6371				D5456				
			D6377				D6395				
			D6429				D6396				
			D6433				D6399				
			D6434				D6400				

\*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
21	TNF-XI-0653		D4045	31	TNF-XI-0663		D4032
			D4051				D4033
			D4052				D6306
			D4053				D6351
			D6285				D6375
			D6286				D6376
			D6325				D6424
			D6326				D6425
							D5497
							D5498
22	TNF-XI-0654		D4071	32	TNF-XI-0664		D5510
			D4195				D5623
			D4196				D5700
			D4220				D5702
			D5418				D5793
			D5425				D5794
			D5468				
			D5487				
23	TNF-XI-0655		D3968	33	TNF-XI-0666		D5421
			D3969				D5488
			D6305				D5501
			D6366				D5511
			D6373				D5521
			D6386				D5559
			D6389				D5552
			D6419				D5553
							D5464
							D5479
24	TNF-XI-0656		D5523	34	TNF-XI-0667		D5561
			D5524				D5575
			D5607				D5654
			D5608				D5655
			D5768				D5708
			D5769				D5763
			D6402				D5462
			D6403				D5463
							D5480
							D5484
25	TNF-XI-0657		D3954	35	TNF-XI-0658		D5493
			D3980				D5494
			D5525				D5698
			D5526				D5699
			D6283				
			D6284				
			D6370				
			D6372				
26	TNF-XI-0658		D4108	36	TNF-XI-0669		D4149
			D4109				D4160
			D5522				D5472
			D5530				D5473
			D5533				D5474
			D5539				D5475
			D5605				D5545
			D5606				D5546
27	TNF-XI-0659		D4190	37	TNF-XI-0670		D5504
			D4192				D5622
			D6378				D5624
			D6380				D5625
			D6427				D5706
			D6430				D5707
			D6439				D5804
			D6440				D5805
28	TNF-XI-0660		D4057	38	TNF-XI-0675		D5499
			D4058				D5500
			D6368				D5531
			D6369				D5537
			D6393				D5538
			D6432				D5541
			D6437				D5551
			D6438				D5562
29	TNF-XI-0661		D3952	39	TNF-XI-0676		D5503
			D3963				D5542
			D3971				D5595
			D3973				D5628
			D4112				D5752
			D4116				D5754
			D5566				D5760
			D5567				D5770
30	TNF-XI-0662		D5564	40	TNF-XI-0677		D5469
			D5565				D5470
			D5609				D5485
			D5610				D5486
			D5759				D5547
			D5765				D5591
			D6352				D5601
			D6364				D5604

\*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No					
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo				
41	TNF-XI-0676		D5543	51	TNF-XI-0686		D5600				
			D5544				D5602				
			D5548				D6067				
			D5568				D6074				
			D5589				D6275				
			D5590				D6280				
			D5592				D6322				
			D5592				D6323				
			D5576				D5733				
			D5577				D5734				
42	TNF-XI-0679		D5618	52	TNF-XI-0689		D5872				
			D5619				D5879				
			D6407				D6147				
			D6410				D6215				
			D6415				D6289				
			D6417				D6294				
		43	TNF-XI-0680				D4139	53	TNF-XI-0690		D5508
							D4140				D5509
							D5512				D5703
							D5513				D5709
	D6073				D5753						
	D6142				D5792						
	D6303				D6221						
	D6304				D6231						
44	TNF-XI-0681				D6311	54	TNF-XI-0691				D5467
					D6318						D5507
			D6319		D5516						
			D6321		D5517						
			D6342		D5582						
			D6345		D5614						
			D6346		D6264						
			D6349		D6265						
		45	TNF-XI-0682		D6242			55	TNF-XI-0692		D5635
					D6244						D5636
	D6261				D6241						
	D6269				D6245						
	D6270				D6251						
	D6272				D6291						
	D6276				D6382						
	D6296				D6385						
46	TNF-XI-0683				D5502	56	TNF-XI-0693				D5712
					D5505						D5730
			D5514		D6128						
			D5515		D6300						
			D6115		D6339						
			D6243		D6343						
			D6288		D6348						
			D6356		D6350						
		47	TNF-XI-0684		D5518			57	TNF-XI-0694		D5745
					D5519						D5746
	D5802				D5749						
	D5803				D5819						
	D6217				D6310						
	D6277				D6313						
	D6338				D6314						
	D6340				D6315						
48	TNF-XI-0685				D5704	58	TNF-XI-0695				D5593
					D5705						D5597
			D6271		D6262						
			D6281		D6263						
			D6327		D6290						
			D6331		D6292						
			D5409		D6344						
			D6412		D6347						
		49	TNF-XI-0686		D5489			59	TNF-XI-0696		D5598
					D5490						D5599
	D5615				D5755						
	D5616				D5756						
	D6413				D6131						
	D6414				D6218						
	D6416				D6246						
	D6418				D6293						
50	TNF-XI-0687		D5495	60	TNF-XI-0697		D6214				
			D5496				D6216				
			D5626				D6302				
			D5627				D6307				
			D6257				D6308				
			D6273				D6309				
			D6278				D6316				
			D6279				D6317				

\*: ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
61	TNF-XI-0698	D3976		71	TNF-XI-0708	D4029	
		D4004				D4038	
		D4060				D4039	
		D4061				D4047	
		D5787				D4078	
		D5788				D4096	
		D5854				D5719	
		D5863				D5720	
62	TNF-XI-0699	D3974		72	TNF-XI-0709	D3961	
		D3987				D4027	
		D4072				D4028	
		D4086				D4059	
		D5732				D4063	
		D5750				D4087	
		D5785				D4092	
		D5786				D4100	
63	TNF-XI-0700	D5713		73	TNF-XI-0710	D3993	
		D5714				D3994	
		D5747				D3995	
		D5748				D3996	
		D5772				D4076	
		D5773				D4105	
		D6312				D5656	
		D6320				D5657	
64	TNF-XI-0701	D5715		74	TNF-XI-0711	D4007	
		D5716				D4048	
		D5717				D4064	
		D5718				D4075	
		D5722				D4077	
		D5723				D4101	
		D5860				D5235	
		D5874				D6274	
65	TNF-XI-0702	D3984		75	TNF-XI-0712	D4026	
		D3985				D4066	
		D5637				D5630	
		D5638				D5632	
		D5685				D5875	
		D5686				D5876	
		D5725				D6090	
		D5726				D6096	
66	TNF-XI-0703	D5649		76	TNF-XI-0713	D3966	
		D5650				D4009	
		D5660				D4094	
		D5662				D4106	
		D5668				D5762	
		D5669				D5764	
		D6097				D5869	
		D6098				D5870	
67	TNF-XI-0704	D3975		77	TNF-XI-0714	D4073	
		D3986				D4074	
		D3988				D4079	
		D3989				D4104	
		D5736				D6056	
		D5737				D6057	
		D6092				D6099	
		D6093				D6100	
68	TNF-XI-0705	D3997		78	TNF-XI-0715	D3990	
		D3998				D3991	
		D3999				D4062	
		D4000				D4065	
		D5687				D5658	
		D5688				D5659	
		D5864				D5689	
		D5865				D5690	
69	TNF-XI-0706	D4088		79	TNF-XI-0716	D4005	
		D4089				D4006	
		D5635				D4098	
		D5636				D4099	
		D5682				D5633	
		D5683				D5634	
		D5735				D5866	
		D5868				D5877	
70	TNF-XI-0707	D3978		80	TNF-XI-0717	D3977	
		D3979				D3981	
		D4002				D4102	
		D4003				D4103	
		D5663				D5727	
		D5664				D5728	
		D5862				D5852	
		D5860				D5853	

\*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。



輸送容器 使用材料表7(フェリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
81	TNF-XI-0718		D4049				
			D4050				
			D5789				
			D5790				
			D5889				
			D5890				
			D6022				
			D6026				
82	TNF-XI-0719		D4090				
			D4095				
			D5782				
			D5783				
			D5784				
			D5830				
			D5929				
			D6030				
83	TNF-XI-0720		D5893				
			D5894				
			D6004				
			D6023				
			D6035				
			D6047				
			D6052				
			D6059				
84	TNF-XI-0721		D4068				
			D4081				
			D4091				
			D4111				
			D5885				
			D5888				
			D6058				
			D6059				
85	TNF-XI-0722		D4368				
			D4402				
			D5903				
			D5910				
			D5912				
			D5984				
			D5988				
			D5989				
86	TNF-XI-0723		D3982				
			D3983				
			D4014				
			D4015				
			D5895				
			D5896				
			D5946				
			D5947				
87	TNF-XI-0724		D4036				
			D4037				
			D6048				
			D6049				
			D6050				
			D6053				
			D6089				
			D6094				
88	TNF-XI-0725		D4001				
			D4130				
			D5665				
			D5666				
			D5876				
			D5935				
			D6054				
			D6055				
89	TNF-XI-0726		D3992				
			D4016				
			D4017				
			D4018				
			D4030				
			D4085				
			D6027				
			D6028				
90	TNF-XI-0727		D4055				
			D4166				
			D5851				
			D5887				
			D6002				
			D6003				
			D6095				
			D6102				

\*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
1	TNF-XI-0631	G71621	225	2A	11			
		G71621	225	2A	32			
		G71621	225	2A	35			
		G71621	225	2A	36			
2	TNF-XI-0633	G71621	225	14A	4			
		G71621	225	14A	9			
		G71621	225	14A	16			
		G71621	225	14A	18			
3	TNF-XI-0634	G71621	225	14A	2			
		G71621	225	14A	17			
		G71621	225	14A	36			
		G71621	225	14A	38			
4	TNF-XI-0635	H73679	802	291	39			
		H73679	802	291	44			
		H73679	802	292	28			
		H73679	802	294	32			
5	TNF-XI-0636	H73679	802	291	37			
		H73679	802	292	25			
		H73679	802	294	11			
		H73679	802	294	25			
6	TNF-XI-0637	G71621	225	2A	13			
		G71621	225	2A	25			
		G71621	225	2A	27			
		G71621	225	2A	39			
7	TNF-XI-0638	G71621	225	1A	10			
		G71621	225	1A	20			
		G71621	225	1A	30			
		G71621	225	14A	37			
8	TNF-XI-0639	G71621	225	1A	25			
		G71621	225	2A	19			
		G71621	225	14A	1			
		G71621	225	14A	7			
9	TNF-XI-0640	H73679	802	292	1			
		H73679	802	292	2			
		H73679	802	292	3			
		G71621	225	2A	37			
10	TNF-XI-0641	G71621	225	1A	24			
		G71621	225	1A	28			
		G71621	225	1A	29			
		G71621	225	1A	39			
11	TNF-XI-0642	H73679	802	291	46			
		H73679	802	292	5			
		H73679	802	292	6			
		H73679	802	294	4			
12	TNF-XI-0643	G71621	225	1A	31			
		G71621	225	1A	32			
		G71621	225	14A	11			
		G71621	225	15A	38			
13	TNF-XI-0645	G71621	225	2A	16			
		G71621	225	2A	24			
		G71621	225	15A	9			
		G71621	225	15A	10			
14	TNF-XI-0646	G71621	225	2A	1			
		G71621	225	2A	3			
		G71621	225	2A	23			
		G71621	225	15A	1			
15	TNF-XI-0647	G71621	225	2A	4			
		G71621	225	2A	22			
		G71621	225	14A	39			
		G71621	225	15A	2			
16	TNF-XI-0648	G71621	225	2A	26			
		G71621	225	2A	38			
		G71621	225	15A	3			
		G71621	225	15A	4			
17	TNF-XI-0649	G71621	225	2A	5			
		G71621	225	2A	9			
		G71621	225	2A	31			
		G71621	225	15A	6			
18	TNF-XI-0650	H73679	802	292	10			
		H73679	802	292	24			
		H73679	802	292	39			
		H73679	802	292	40			
19	TNF-XI-0651	G71621	225	2A	8			
		G71621	225	2A	14			
		G71621	225	2A	17			
		G71621	225	2A	33			
20	TNF-XI-0652	G71621	225	2A	7			
		G71621	225	2A	12			
		G71621	225	2A	28			
		G71621	225	2A	30			

## 輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
21	TNF-XI-0653	H73679	802	292	7			
		H73679	802	292	9			
		H73679	802	294	2			
		H73679	802	294	33			
22	TNF-XI-0654	H73679	802	291	40			
		H73679	802	292	8			
		H73679	802	292	34			
23	TNF-XI-0655	H73679	802	294	5			
		H73679	802	291	42			
		H73679	802	292	42			
24	TNF-XI-0656	H73679	802	294	31			
		H73679	802	294	34			
		H73679	802	292	11			
		H73679	802	292	26			
25	TNF-XI-0657	H73679	802	294	7			
		H73679	802	294	6			
		G71621	225	2A	35			
		G71621	225	2A	15			
26	TNF-XI-0658	G71621	225	2A	18			
		H73679	802	291	34			
		H73679	802	294	9			
		H73679	802	294	28			
27	TNF-XI-0659	H73679	802	294	48			
		H73679	802	291	38			
		H73679	802	292	29			
		H73679	802	294	1			
28	TNF-XI-0660	H73679	802	294	43			
		H73679	802	292	32			
		H73679	802	294	15			
		H73679	802	294	27			
29	TNF-XI-0661	H73679	802	294	29			
		H73679	802	294	29			
		H73679	802	291	35			
		H73679	802	291	36			
30	TNF-XI-0662	H73679	802	294	3			
		H73679	802	294	35			
		H73679	802	292	13			
		H73679	802	292	27			
31	TNF-XI-0663	H73679	802	294	8			
		H73679	802	294	19			
		H73679	802	292	14			
		H73679	802	292	15			
32	TNF-XI-0664	H73679	802	292	20			
		H73679	802	294	10			
		G71621	225	99A	38			
		G71621	225	100A	1			
33	TNF-XI-0666	G71621	225	100A	2			
		G71621	225	102A	29			
		G71621	225	100A	33			
		G71621	225	101A	1			
34	TNF-XI-0667	G71621	225	101A	4			
		G71621	225	102A	31			
		G71621	225	99A	34			
		G71621	225	100A	22			
35	TNF-XI-0668	G71621	225	100A	34			
		G71621	225	101A	5			
		G71621	225	99A	35			
		G71621	225	100A	17			
36	TNF-XI-0669	G71621	225	101A	39			
		G71621	225	102A	1			
		G71621	225	99A	5			
		G71621	225	99A	8			
37	TNF-XI-0670	G71621	225	100A	11			
		G71621	225	102A	20			
		G71621	225	99A	30			
		G71621	225	100A	4			
38	TNF-XI-0675	G71621	225	101A	10			
		G71621	225	101A	38			
		H73679	802	291	47			
		G71621	225	97A	38			
39	TNF-XI-0676	G71621	225	99A	6			
		G71621	225	102A	27			
		G71621	225	99A	9			
		G71621	225	99A	25			
40	TNF-XI-0677	G71621	225	102A	2			
		G71621	225	102A	30			
		G71621	225	99A	13			
		G71621	225	99A	26			
		G71621	225	101A	3			
		G71621	225	102A	32			

## 輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
41	TNF-XI-0678	G71621	225	98A	4			
		G71621	225	98A	31			
		G71621	225	99A	3			
		G71621	225	99A	27			
42	TNF-XI-0679	G71621	225	15A	8			
		G71621	225	97A	30			
		G71621	225	98A	24			
43	TNF-XI-0680	G71621	225	99A	22			
		G71621	225	2A	29			
		G71621	225	8A	37			
44	TNF-XI-0681	G71621	225	97A	6			
		G71621	225	97A	8			
		H73679	802	292	30			
		G71621	225	2A	2			
45	TNF-XI-0682	G71621	225	8A	27			
		G71621	225	97A	28			
		H73679	802	294	20			
46	TNF-XI-0683	G71621	225	2A	20			
		G71621	225	8A	7			
		G71621	225	99A	33			
		H73679	802	292	46			
47	TNF-XI-0684	G71621	225	2A	10			
		G71621	225	97A	32			
		G71621	225	99A	15			
		H73679	802	294	6			
48	TNF-XI-0685	G71621	225	2A	21			
		G71621	225	8A	38			
		G71621	225	97A	3			
		G71621	225	100A	6			
49	TNF-XI-0686	G71621	225	100A	18			
		G71621	225	101A	14			
		G71621	225	102A	38			
		H73679	802	292	33			
50	TNF-XI-0687	G71621	225	2A	34			
		G71621	225	97A	16			
		G71621	225	99A	10			
		H73679	802	292	44			
51	TNF-XI-0688	G71621	225	8A	6			
		G71621	225	16A	29			
		G71621	225	97A	27			
		G71621	225	100A	12			
52	TNF-XI-0689	G71621	225	100A	25			
		G71621	225	101A	18			
		G71621	225	102A	35			
		G71621	225	101A	23			
53	TNF-XI-0690	G71621	225	102A	13			
		G71621	225	102A	24			
		G71621	225	102A	39			
		G71621	225	102A	29			
54	TNF-XI-0691	G71621	225	14A	2			
		G71621	225	16A	20			
		G71621	225	101A	8			
		H73679	802	292	41			
55	TNF-XI-0692	G71621	225	97A	21			
		G71621	225	97A	33			
		G71621	225	102A	36			
		G71621	225	100A	32			
56	TNF-XI-0693	G71621	225	102A	5			
		G71621	225	102A	22			
		G71621	225	102A	33			
		G71621	225	102A	33			
57	TNF-XI-0694	G71621	225	100A	10			
		G71621	225	101A	6			
		G71621	225	102A	11			
		G71621	225	102A	14			
58	TNF-XI-0695	G71621	225	102A	39			
		G71621	225	101A	2			
		G71621	225	102A	10			
		G71621	225	102A	26			
59	TNF-XI-0696	G71621	225	102A	26			
		G71621	225	99A	11			
		G71621	225	101A	9			
		G71621	225	101A	19			
60	TNF-XI-0697	G71621	225	101A	20			
		G71621	225	101A	17			
		G71621	225	100A	5			
		G71621	225	100A	9			
		G71621	225	100A	37			
		G71621	225	102A	21			
		G71621	225	14A	9			
		G71621	225	48A	9			
		G71621	225	100A	7			
		G71621	225	101A	13			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
61	TNF-XI-0698	G71621	225	14A	8			
		G71621	225	15A	20			
		G71621	225	15A	35			
		G71621	225	15A	39			
62	TNF-XI-0699	G71621	225	16A	12			
		G71621	225	100A	24			
		G71621	225	101A	11			
		G71621	225	102A	17			
63	TNF-XI-0700	G71621	225	14A	34			
		G71621	225	100A	30			
		G71621	225	101A	7			
		G71621	225	101A	29			
64	TNF-XI-0701	H73679	802	291	41			
		G71621	225	1A	26			
		G71621	225	14A	35			
		G71621	225	102A	34			
65	TNF-XI-0702	G71621	225	15A	5			
		G71621	225	15A	7			
		G71621	225	101A	17			
		G71621	225	102A	23			
66	TNF-XI-0703	G71621	225	1A	27			
		G71621	225	8A	36			
		G71621	225	101A	16			
		G71621	225	101A	34			
67	TNF-XI-0704	G71621	225	8A	39			
		G71621	225	100A	38			
		G71621	225	102A	15			
		G71621	225	104A	15			
68	TNF-XI-0705	G71621	225	8A	8			
		G71621	225	15A	25			
		G71621	225	98A	32			
		G71621	225	100A	37			
69	TNF-XI-0706	H73679	802	292	43			
		G71621	225	1A	38			
		G71621	225	8A	9			
		G71621	225	101A	37			
70	TNF-XI-0707	G71621	225	1A	17			
		G71621	225	1A	23			
		G71621	225	14A	12			
		G71621	225	97A	34			
71	TNF-XI-0708	G71621	225	16A	32			
		G71621	225	16A	35			
		G71621	225	48A	2			
		G71621	225	102A	28			
72	TNF-XI-0709	G71621	225	1A	9			
		G71621	225	8A	14			
		G71621	225	8A	15			
		G71621	225	98A	6			
73	TNF-XI-0710	G71621	225	100A	19			
		G71621	225	100A	28			
		G71621	225	102A	18			
		G71621	225	102A	21			
74	TNF-XI-0711	G71621	225	101A	21			
		G71621	225	101A	22			
		G71621	225	102A	9			
		G71621	225	102A	16			
75	TNF-XI-0712	H73679	802	294	12			
		G71621	225	16A	6			
		G71621	225	48A	5			
		G71621	225	48A	34			
76	TNF-XI-0713	G71621	225	15A	26			
		G71621	225	97A	35			
		G71621	225	98A	19			
		G71621	225	101A	15			
77	TNF-XI-0714	G71621	225	100A	26			
		G71621	225	101A	28			
		G71621	225	102A	12			
		G71621	225	102A	25			
78	TNF-XI-0715	G71621	225	100A	23			
		G71621	225	100A	36			
		G71621	225	102A	3			
		G71621	225	102A	19			
79	TNF-XI-0716	G71621	225	101A	32			
		G71621	225	101A	33			
		G71621	225	102A	7			
		G71621	225	104A	17			
80	TNF-XI-0717	G71621	225	99A	24			
		G71621	225	99A	37			
		G71621	225	101A	31			
		G71621	225	102A	4			

## 輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
81	TNF-XI-0718	G71621	225	99A	39			
		G71621	225	100A	3			
		G71621	225	100A	31			
		G71621	225	101A	12			
82	TNF-XI-0719	G71621	225	98A	37			
		G71621	225	100A	15			
		G71621	225	100A	16			
		G71621	225	100A	27			
83	TNF-XI-0720	G71621	225	97A	13			
		G71621	225	97A	24			
		G71621	225	99A	32			
		G71621	225	100A	8			
84	TNF-XI-0721	G71621	225	97A	38			
		G71621	225	99A	4			
		G71621	225	99A	16			
		G71621	225	99A	28			
85	TNF-XI-0722	G71621	225	90A	24			
		G71621	225	90A	35			
		G71621	225	97A	12			
		G71621	225	97A	39			
86	TNF-XI-0723	G71621	225	97A	17			
		G71621	225	97A	25			
		G71621	225	99A	12			
		G71621	225	99A	31			
87	TNF-XI-0724	G71621	225	97A	23			
		G71621	225	99A	14			
		G71621	225	99A	29			
		G71621	225	100A	35			
88	TNF-XI-0725	G71621	225	97A	10			
		G71621	225	97A	22			
		G71621	225	97A	26			
		G71621	225	100A	21			
89	TNF-XI-0726	G71621	225	99A	1			
		G71621	225	99A	20			
		G71621	225	100A	29			
		G71621	225	102A	6			
90	TNF-XI-0727	G71621	225	97A	11			
		G71621	225	97A	37			
		G71621	225	99A	19			
		G71621	225	99A	21			

## 輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス組板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
1	TNF-XI-0631	H73679	803	209	13			
		H73679	803	228	8			
		H73679	803	229	6			
		H73679	803	256	8			
2	TNF-XI-0633	H73679	803	208	3			
		H73679	803	211	6			
		H73679	803	211	10			
3	TNF-XI-0634	H73679	803	211	13			
		H73679	803	207	3			
		H73679	803	207	11			
4	TNF-XI-0635	H73679	803	226	13			
		H73679	803	227	8			
		H73679	803	177	1			
		H73679	803	183	10			
5	TNF-XI-0636	H73679	803	207	8			
		H73679	803	223	12			
		H73679	803	208	8			
		H73679	803	209	8			
6	TNF-XI-0637	H73679	803	211	9			
		H73679	803	226	12			
		H73679	803	227	1			
		H73679	803	227	11			
7	TNF-XI-0638	H73679	803	232	5			
		H73679	803	256	14			
		H73679	803	182	13			
		H73679	803	213	6			
8	TNF-XI-0639	H73679	803	213	3			
		H73679	803	213	11			
		H73679	803	229	11			
		H73679	803	226	5			
9	TNF-XI-0640	H73679	803	226	6			
		H73679	803	232	12			
		H73679	803	256	5			
		H73679	803	209	11			
10	TNF-XI-0641	H73679	803	213	4			
		H73679	803	213	4			
		H73679	803	224	2			
		H73679	803	224	7			
11	TNF-XI-0642	H73679	803	224	7			
		H73679	803	208	11			
		H73679	803	211	14			
		H73679	803	223	2			
12	TNF-XI-0643	H73679	803	231	13			
		H73679	803	208	1			
		H73679	803	223	8			
		H73679	803	225	6			
13	TNF-XI-0644	H73679	803	231	2			
		H73679	803	231	2			
		H73679	803	177	8			
		H73679	803	179	11			
14	TNF-XI-0645	H73679	803	223	5			
		H73679	803	223	5			
		H73679	803	226	2			
		H73679	803	226	3			
15	TNF-XI-0646	H73679	803	228	1			
		H73679	803	228	4			
		H73679	803	231	12			
		H73679	803	223	9			
16	TNF-XI-0647	H73679	803	225	12			
		H73679	803	227	7			
		H73679	803	228	7			
		H73679	803	211	11			
17	TNF-XI-0648	H73679	803	213	11			
		H73679	803	213	11			
		H73679	803	224	11			
		H73679	803	226	14			
18	TNF-XI-0649	H73679	803	227	12			
		H73679	803	229	2			
		H73679	803	231	8			
		H73679	803	246	5			
19	TNF-XI-0650	H73679	803	179	10			
		H73679	803	179	10			
		H73679	803	181	7			
		H73679	803	209	12			
20	TNF-XI-0651	H73679	803	213	7			
		H73679	803	213	7			
		H73679	803	213	14			
		H73679	803	227	6			
21	TNF-XI-0652	H73679	803	232	7			
		H73679	803	251	13			
		H73679	803	209	6			
		H73679	803	211	8			
22	TNF-XI-0653	H73679	803	213	1			
		H73679	803	213	1			
		H73679	803	227	9			
		H73679	803	227	9			
23	TNF-XI-0654	H73679	803	209	3			
		H73679	803	209	3			
		H73679	803	224	9			
		H73679	803	225	1			
24	TNF-XI-0655	H73679	803	225	1			
		H73679	803	228	2			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS;外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス組板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	径
21	TNF-XI-0653	H73679	803	211	1			
		H73679	803	227	13			
		H73679	803	227	14			
		H73679	803	228	5			
22	TNF-XI-0654	H73679	803	211	12			
		H73679	803	213	13			
		H73679	803	224	13			
		H73679	803	236	12			
23	TNF-XI-0655	H73679	803	207	9			
		H73679	803	211	5			
		H73679	803	227	10			
		H73679	803	256	4			
24	TNF-XI-0656	H73679	803	183	6			
		H73679	803	208	2			
		H73679	803	224	12			
		H73679	803	227	5			
25	TNF-XI-0657	H73679	803	211	3			
		H73679	803	213	9			
		H73679	803	225	4			
		H73679	803	226	9			
26	TNF-XI-0658	H73679	803	181	1			
		H73679	803	208	5			
		H73679	803	208	10			
		H73679	803	226	10			
27	TNF-XI-0659	H73679	803	208	9			
		H73679	803	208	12			
		H73679	803	209	4			
		H73679	803	224	1			
28	TNF-XI-0660	H73679	803	207	1			
		H73679	803	209	1			
		H73679	803	211	2			
		H73679	803	223	14			
29	TNF-XI-0661	H73679	803	211	4			
		H73679	803	224	10			
		H73679	803	225	5			
		H73679	803	225	11			
30	TNF-XI-0662	H73679	803	182	9			
		H73679	803	223	1			
		H73679	803	228	6			
		H73679	803	229	5			
31	TNF-XI-0663	H73679	803	209	5			
		H73679	803	213	2			
		H73679	803	224	4			
		H73679	803	224	8			
32	TNF-XI-0664	H73679	803	179	5			
		H73679	803	179	12			
		H73679	803	181	13			
		H73679	803	183	13			
33	TNF-XI-0666	H73679	803	179	3			
		H73679	803	179	6			
		H73679	803	182	10			
		H73679	803	183	7			
34	TNF-XI-0667	G71621	762	33	6			
		H73679	803	168	9			
		H73679	803	179	9			
		H73679	803	183	4			
35	TNF-XI-0668	G71621	762	31	12			
		G71621	762	33	9			
		H73679	803	181	12			
		H73679	803	183	12			
36	TNF-XI-0669	H73679	803	177	12			
		H73679	803	179	14			
		H73679	803	182	8			
		H73679	803	256	2			
37	TNF-XI-0670	H73679	803	182	2			
		H73679	803	182	7			
		H73679	803	183	5			
		H73679	803	183	11			
38	TNF-XI-0675	G71621	762	34	14			
		H73679	803	177	6			
		H73679	803	177	10			
		H73679	803	181	6			
39	TNF-XI-0676	H73679	803	168	11			
		H73679	803	179	4			
		H73679	803	182	5			
		H73679	803	182	11			
40	TNF-XI-0677	H73679	803	168	7			
		H73679	803	179	2			
		H73679	803	181	8			
		H73679	803	184	7			



輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有率	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
41	TNF-XI-0678	H73679	803	167	3			
		H73679	803	167	9			
		H73679	803	182	12			
		H73679	803	183	2			
42	TNF-XI-0679	H73679	803	183	14			
		H73679	803	184	6			
		H73679	803	186	4			
		H73679	803	186	12			
43	TNF-XI-0680	H73679	803	184	2			
		H73679	803	185	1			
		H73679	803	187	10			
		H73679	803	224	14			
44	TNF-XI-0681	G71621	762	31	6			
		H73679	803	112	14			
		H73679	803	115	4			
		H73679	803	118	6			
45	TNF-XI-0682	H73679	803	181	9			
		H73679	803	181	14			
		H73679	803	182	6			
		H73679	803	185	13			
46	TNF-XI-0683	H73679	803	184	12			
		H73679	803	185	12			
		H73679	803	186	1			
		H73679	803	187	2			
47	TNF-XI-0684	H73679	803	112	9			
		H73679	803	114	3			
		H73679	803	184	13			
		H73679	803	187	4			
48	TNF-XI-0685	H73679	803	181	10			
		H73679	803	185	5			
		H73679	803	186	8			
		H73679	803	186	9			
49	TNF-XI-0686	H73679	803	175	10			
		H73679	803	184	4			
		H73679	803	184	14			
		H73679	803	204	14			
50	TNF-XI-0687	H73679	803	182	4			
		H73679	803	183	1			
		H73679	803	183	8			
		H73679	803	187	12			
51	TNF-XI-0688	H73679	803	186	7			
		H73679	803	186	13			
		H73679	803	187	5			
		H73679	803	187	14			
52	TNF-XI-0689	G71621	762	33	8			
		G71621	762	34	3			
		G71621	762	35	9			
		H73679	803	114	6			
53	TNF-XI-0690	H73679	803	179	8			
		H73679	803	182	3			
		H73679	803	183	3			
		H73679	803	185	7			
54	TNF-XI-0691	H73679	803	181	3			
		H73679	803	183	9			
		H73679	803	185	10			
		H73679	803	186	3			
55	TNF-XI-0692	H73679	803	184	1			
		H73679	803	184	9			
		H73679	803	184	11			
		H73679	803	208	4			
56	TNF-XI-0693	G71621	762	31	3			
		G71621	762	34	7			
		H73679	803	112	12			
		H73679	803	114	8			
57	TNF-XI-0694	G71621	762	31	9			
		G71621	762	33	5			
		G71621	762	34	1			
		G71621	762	35	2			
58	TNF-XI-0695	H73679	803	113	11			
		H73679	803	185	9			
		H73679	803	187	3			
		H73679	803	187	7			
59	TNF-XI-0696	G71621	762	33	3			
		H73679	803	182	14			
		H73679	803	184	5			
		H73679	803	185	3			
60	TNF-XI-0697	H73679	803	185	8			
		H73679	803	186	11			
		H73679	803	186	6			
		H73679	803	187	6			

## 輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス組板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
61	TNF-XI-0698	G71621	762	35	6			
		H73679	803	115	6			
		H73679	803	115	13			
		H73679	803	187	13			
62	TNF-XI-0699	G71621	762	31	5			
		G71621	762	34	13			
		G71621	762	35	13			
		H73679	803	112	2			
63	TNF-XI-0700	G71621	762	33	12			
		G71621	762	34	4			
		G71621	762	35	8			
		H73679	803	112	11			
64	TNF-XI-0701	G71621	762	33	2			
		G71621	762	34	6			
		H73679	803	114	7			
		H73679	803	118	3			
65	TNF-XI-0702	G71621	762	33	4			
		G71621	762	34	12			
		H73679	803	113	14			
		H73679	803	185	2			
66	TNF-XI-0703	G71621	762	34	5			
		G71621	762	35	10			
		H73679	803	114	9			
		H73679	803	117	4			
67	TNF-XI-0704	H73679	803	113	3			
		H73679	803	113	6			
		H73679	803	116	1			
		H73679	803	181	2			
68	TNF-XI-0705	H73679	803	116	12			
		H73679	803	116	14			
		H73679	803	185	4			
		H73679	803	186	5			
69	TNF-XI-0706	G71621	762	34	11			
		H73679	803	114	5			
		H73679	803	181	4			
		H73679	803	186	10			
70	TNF-XI-0707	H73679	803	112	1			
		H73679	803	112	7			
		H73679	803	117	8			
		H73679	803	187	11			
71	TNF-XI-0708	G71621	762	34	10			
		H73679	803	113	4			
		H73679	803	114	11			
		H73679	803	115	5			
72	TNF-XI-0709	H73679	803	112	3			
		H73679	803	113	12			
		H73679	803	115	9			
		H73679	803	118	10			
73	TNF-XI-0710	G71621	762	33	11			
		H73679	803	113	5			
		H73679	803	113	10			
		H73679	803	115	1			
74	TNF-XI-0711	G71621	762	34	8			
		H73679	803	114	13			
		H73679	803	115	14			
		H73679	803	187	8			
75	TNF-XI-0712	G71621	762	31	11			
		H73679	803	114	2			
		H73679	803	114	12			
		H73679	803	185	6			
76	TNF-XI-0713	G71621	762	33	1			
		H73679	803	117	11			
		H73679	803	118	5			
		H73679	803	185	11			
77	TNF-XI-0714	H73679	803	112	6			
		H73679	803	113	9			
		H73679	803	114	1			
		H73679	803	116	4			
78	TNF-XI-0715	G71621	762	33	7			
		H73679	803	113	13			
		H73679	803	116	10			
		H73679	803	187	1			
79	TNF-XI-0716	G71621	762	31	7			
		H73679	803	112	10			
		H73679	803	118	4			
		H73679	803	179	1			
80	TNF-XI-0717	H73679	803	116	2			
		H73679	803	116	13			
		H73679	803	184	8			
		H73679	803	186	14			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
51	TNF-XI-0718	G71621	762	31	10			
		G71621	762	34	2			
		H73679	803	115	10			
		H73679	803	117	14			
82	TNF-XI-0719	G71621	762	31	4			
		G71621	762	33	14			
		H73679	803	113	7			
		H73679	803	117	10			
83	TNF-XI-0720	H73679	803	115	3			
		H73679	803	115	7			
		H73679	803	118	11			
		H73679	803	209	7			
84	TNF-XI-0721	H73679	803	112	4			
		H73679	803	112	8			
		H73679	803	113	2			
		H73679	803	118	8			
85	TNF-XI-0722	H73679	803	83	4			
		H73679	803	65	11			
		H73679	803	166	12			
		H73679	803	203	12			
86	TNF-XI-0723	H73679	803	113	8			
		H73679	803	114	14			
		H73679	803	116	8			
		H73679	803	207	13			
87	TNF-XI-0724	H73679	803	113	1			
		H73679	803	115	11			
		H73679	803	116	5			
		H73679	803	116	9			
88	TNF-XI-0725	G71621	762	33	13			
		H73679	803	112	13			
		H73679	803	115	8			
		H73679	803	186	2			
89	TNF-XI-0726	H73679	803	114	4			
		H73679	803	115	12			
		H73679	803	116	2			
		H73679	803	116	3			
90	TNF-XI-0727	H73679	803	112	5			
		H73679	803	114	10			
		H73679	803	118	2			
		H73679	803	201	13			

## 輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
1	TNF-XI-0631	2668
		2669
		2670
		2673
		2672
2	TNF-XI-0633	2674
		2679
		2684
		2691
		2703
3	TNF-XI-0634	2705
		2706
		2664
		2681
4	TNF-XI-0635	2682
		2686
		2707
		2708
5	TNF-XI-0636	2716
		2717
		2729
		2731
6	TNF-XI-0637	2732
		2734
		2722
		2728
7	TNF-XI-0638	2730
		2733
		2665
		2689
8	TNF-XI-0639	2700
		2702
		2710
		2715
9	TNF-XI-0640	2718
		2720
		2653
		2654
10	TNF-XI-0641	2657
		2658
		2724
		2725
11	TNF-XI-0642	2726
		2727
		2693
		2697
12	TNF-XI-0643	2712
		2714
		2777
		2778
13	TNF-XI-0645	2781
		2783
		2767
		2770
14	TNF-XI-0646	2772
		2775
		2741
		2762
15	TNF-XI-0647	2763
		2765
		2748
		2785
16	TNF-XI-0648	2788
		2790
		2776
		2779
17	TNF-XI-0649	2780
		2784
		2759
		2760
18	TNF-XI-0650	2761
		2773
		2750
		2751
19	TNF-XI-0651	2754
		2755
		2694
		2695
20	TNF-XI-0652	2696
		2698

## 輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
21	TNF-XI-0653	2736
		2739
		2740
		2742
22	TNF-XI-0654	2768
		2769
		2771
		2774
23	TNF-XI-0655	2709
		2711
		2713
		2719
24	TNF-XI-0656	2746
		2749
		2752
		2753
25	TNF-XI-0657	2795
		2796
		2799
		2800
26	TNF-XI-0658	2756
		2757
		2758
		2764
27	TNF-XI-0659	2721
		2723
		2735
		2737
28	TNF-XI-0660	2738
		2743
		2744
		2745
29	TNF-XI-0661	2792
		2793
		2794
		2797
30	TNF-XI-0662	2688
		2690
		2701
		2704
31	TNF-XI-0663	2801
		2807
		2810
		2815
32	TNF-XI-0664	2798
		2802
		2804
		2806
33	TNF-XI-0665	2809
		2812
		2813
		2814
34	TNF-XI-0667	2808
		2820
		2821
		2823
35	TNF-XI-0668	2819
		2822
		2824
		2825
36	TNF-XI-0669	2836
		2837
		2841
		2842
37	TNF-XI-0670	2829
		2830
		2831
		2832
38	TNF-XI-0675	2840
		2845
		2846
		2850
39	TNF-XI-0676	2848
		2849
		2852
		2854
40	TNF-XI-0677	2865
		2867
		2871
		2878

\*ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

## 輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
41	TNF-XI-0678	2866
		2872
		2873
		2874
42	TNF-XI-0679	2864
		2868
		2877
		2879
43	TNF-XI-0680	2875
		2876
		2880
		2881
44	TNF-XI-0681	2882
		2884
		2885
		2887
45	TNF-XI-0682	2888
		2895
		2898
		2900
46	TNF-XI-0683	2889
		2890
		2892
		2896
47	TNF-XI-0684	2893
		2894
		2897
		2899
48	TNF-XI-0685	2891
		2903
		2905
		2913
49	TNF-XI-0686	2901
		2902
		2906
		2909
50	TNF-XI-0687	2917
		2921
		2926
		2927
51	TNF-XI-0688	2920
		2931
		2935
		2938
52	TNF-XI-0689	2883
		2886
		2937
		2939
53	TNF-XI-0690	2936
		2940
		2941
		2942
54	TNF-XI-0691	2858
		2860
		2861
		2862
55	TNF-XI-0692	2943
		2944
		2948
		2949
56	TNF-XI-0693	2911
		2912
		2918
		2922
57	TNF-XI-0694	2929
		2930
		2932
		2934
58	TNF-XI-0695	2945
		2946
		2950
		2952
59	TNF-XI-0696	2947
		2951
		2953
		2954
60	TNF-XI-0697	2955
		2959
		2960
		2962

## 輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
61	TNF-XI-0698	2916
		2923
		2924
		2925
		2925
62	TNF-XI-0699	2904
		2907
		2908
		2910
63	TNF-XI-0700	2914
		2915
		2919
		2928
64	TNF-XI-0701	2956
		2961
		2956
		2968
65	TNF-XI-0702	2957
		2958
		2972
		2974
66	TNF-XI-0703	2963
		2964
		2965
		2973
67	TNF-XI-0704	2978
		2984
		2989
		2990
68	TNF-XI-0705	2979
		2980
		2981
		2983
69	TNF-XI-0706	2994
		2995
		2999
		3000
70	TNF-XI-0707	2985
		2986
		2987
		2988
71	TNF-XI-0708	2992
		2993
		2996
		2997
72	TNF-XI-0709	3002
		3004
		3009
		3012
73	TNF-XI-0710	3001
		3007
		3008
		3011
74	TNF-XI-0711	3003
		3005
		3006
		3010
75	TNF-XI-0712	2967
		2969
		2976
		2982
76	TNF-XI-0713	2970
		2971
		2975
		2977
77	TNF-XI-0714	3037
		3038
		3041
		3046
78	TNF-XI-0715	3039
		3045
		3048
		3049
79	TNF-XI-0716	2998
		3019
		3026
		3027
80	TNF-XI-0717	3018
		3021
		3022
		3024

\*ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

## 輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
81	TNF-XI-0718	3014
		3015
		3020
		3025
82	TNF-XI-0719	3023
		3028
		3031
		3032
83	TNF-XI-0720	3029
		3030
		3034
		3035
84	TNF-XI-0721	3015
		3017
		3033
		3036
85	TNF-XI-0722	3040
		3042
		3044
		3047
86	TNF-XI-0723	3050
		3051
		3055
		3059
87	TNF-XI-0724	3064
		3065
		3066
		3067
88	TNF-XI-0725	3061
		3062
		3069
		3070
89	TNF-XI-0726	3054
		3055
		3057
		3058
90	TNF-XI-0727	3060
		3063
		3068
		3071



## 輸送容器 気密試験結果一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0631	21	TNF-XI-0653
2	TNF-XI-0633	22	TNF-XI-0654
3	TNF-XI-0634	23	TNF-XI-0655
4	TNF-XI-0635	24	TNF-XI-0656
5	TNF-XI-0636	25	TNF-XI-0657
6	TNF-XI-0637	26	TNF-XI-0658
7	TNF-XI-0638	27	TNF-XI-0659
8	TNF-XI-0639	28	TNF-XI-0660
9	TNF-XI-0640	29	TNF-XI-0661
10	TNF-XI-0641	30	TNF-XI-0662
11	TNF-XI-0642	31	TNF-XI-0663
12	TNF-XI-0643	32	TNF-XI-0664
13	TNF-XI-0645	33	TNF-XI-0666
14	TNF-XI-0646	34	TNF-XI-0667
15	TNF-XI-0647	35	TNF-XI-0668
16	TNF-XI-0648	36	TNF-XI-0669
17	TNF-XI-0649	37	TNF-XI-0670
18	TNF-XI-0650	38	TNF-XI-0675
19	TNF-XI-0651	39	TNF-XI-0676
20	TNF-XI-0652	40	TNF-XI-0677

## 輸送容器 気密試験結果一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0678	61	TNF-XI-0698
42	TNF-XI-0679	62	TNF-XI-0699
43	TNF-XI-0680	63	TNF-XI-0700
44	TNF-XI-0681	64	TNF-XI-0701
45	TNF-XI-0682	65	TNF-XI-0702
46	TNF-XI-0683	66	TNF-XI-0703
47	TNF-XI-0684	67	TNF-XI-0704
48	TNF-XI-0685	68	TNF-XI-0705
49	TNF-XI-0686	69	TNF-XI-0706
50	TNF-XI-0687	70	TNF-XI-0707
51	TNF-XI-0688	71	TNF-XI-0708
52	TNF-XI-0689	72	TNF-XI-0709
53	TNF-XI-0690	73	TNF-XI-0710
54	TNF-XI-0691	74	TNF-XI-0711
55	TNF-XI-0692	75	TNF-XI-0712
56	TNF-XI-0693	76	TNF-XI-0713
57	TNF-XI-0694	77	TNF-XI-0714
58	TNF-XI-0695	78	TNF-XI-0715
59	TNF-XI-0696	79	TNF-XI-0716
60	TNF-XI-0697	80	TNF-XI-0717





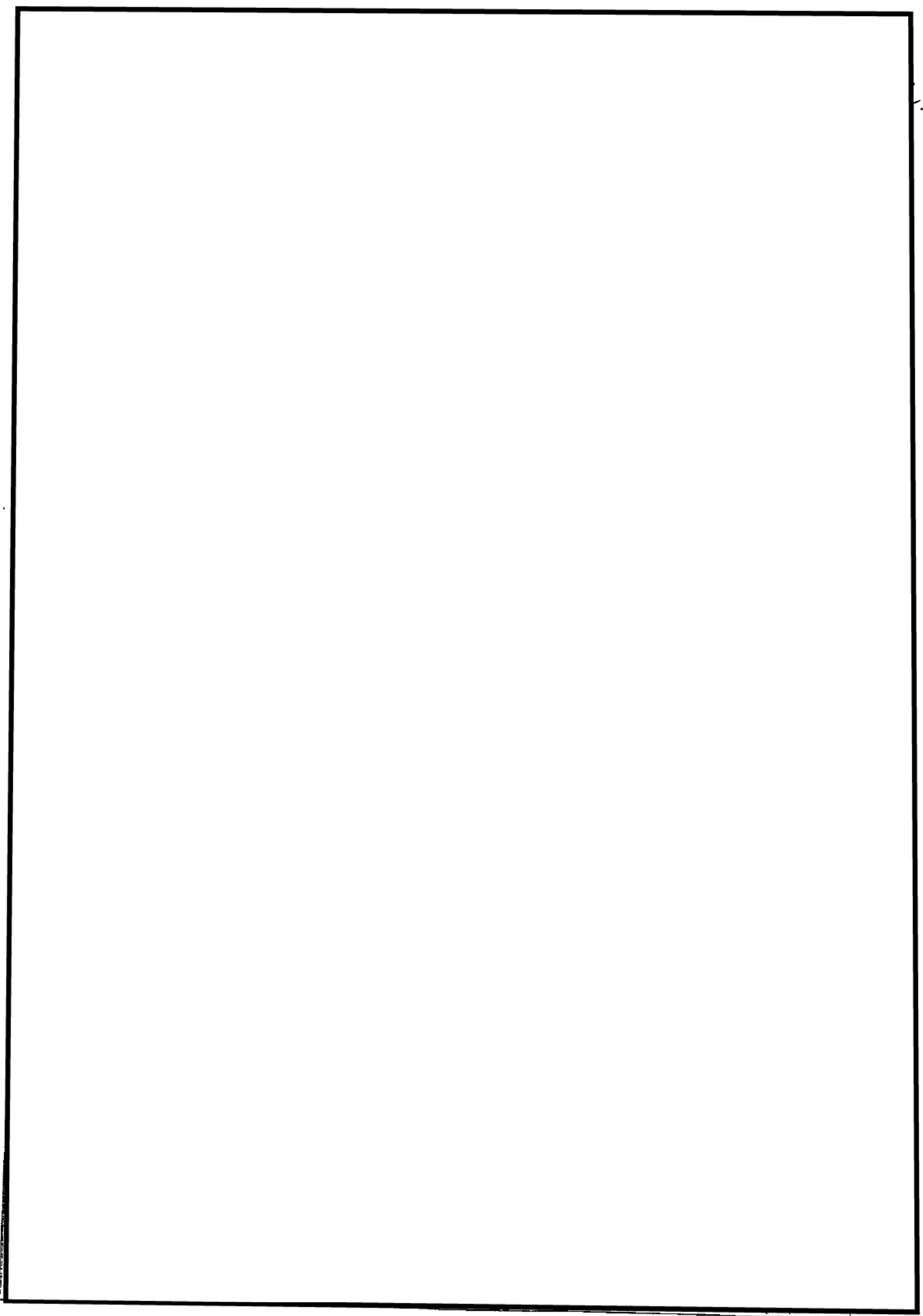
## 輸送容器検査結果

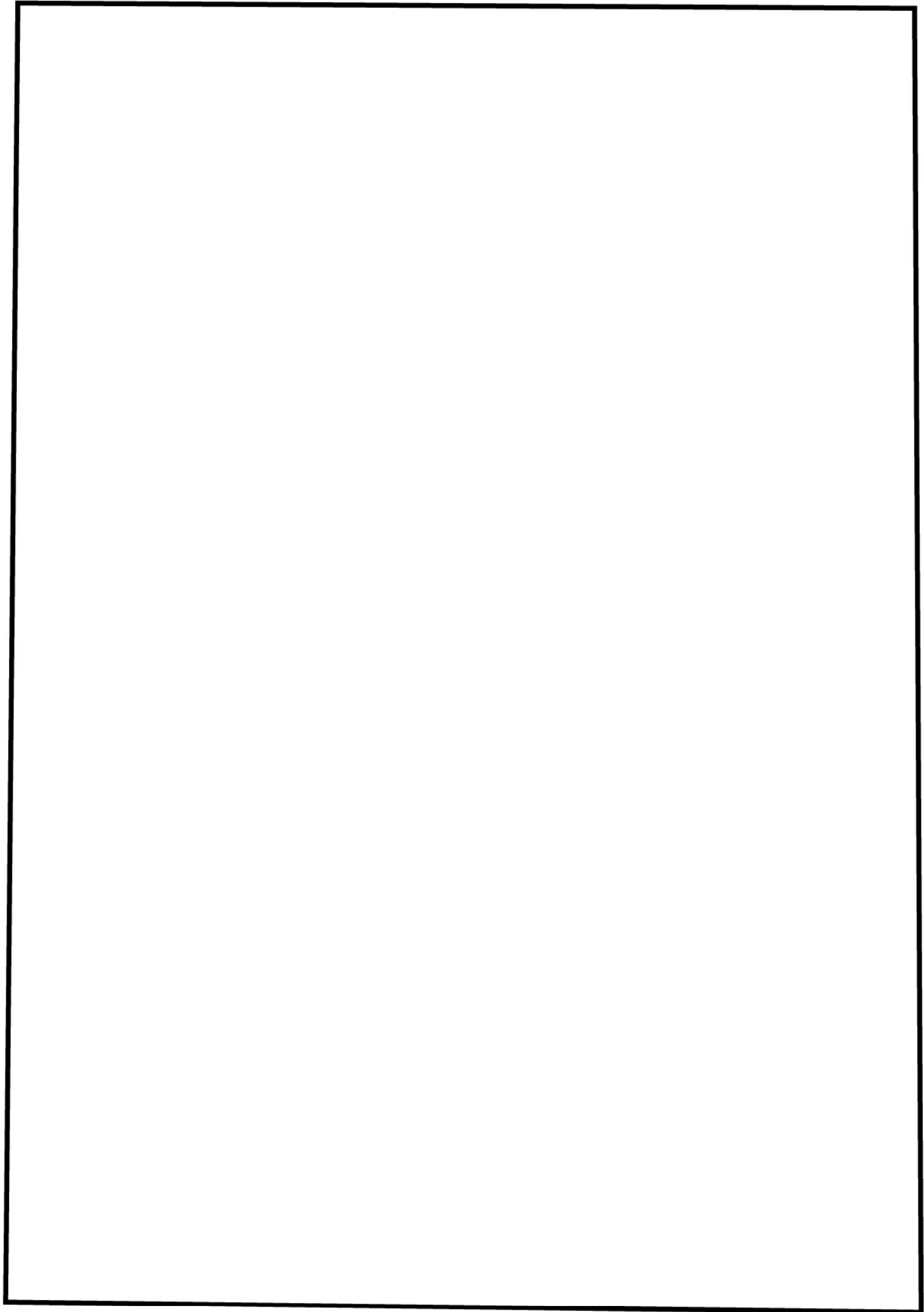
### (付属資料)

付属資料 1	輸送容器	主要部材ミルシート等
付属資料 2	輸送容器	BORA レジン混合重量一覧
付属資料 3	輸送容器	フェノリックフォーム (ベルト) 物性値一覧
付属資料 4	輸送容器	フェノリックフォーム (コーナー) 物性値一覧
付属資料 5	輸送容器	フェノリックフォーム (ボトム) 物性値一覧
付属資料 6	輸送容器	フェノリックフォーム (注入材) 物性値一覧
付属資料 7	輸送容器	フェノリックフォーム (ディスク) 物性値一覧
付属資料 8	輸送容器	BORA レジン化学分析結果一覧

輸送容器 主要部材ミルシート等







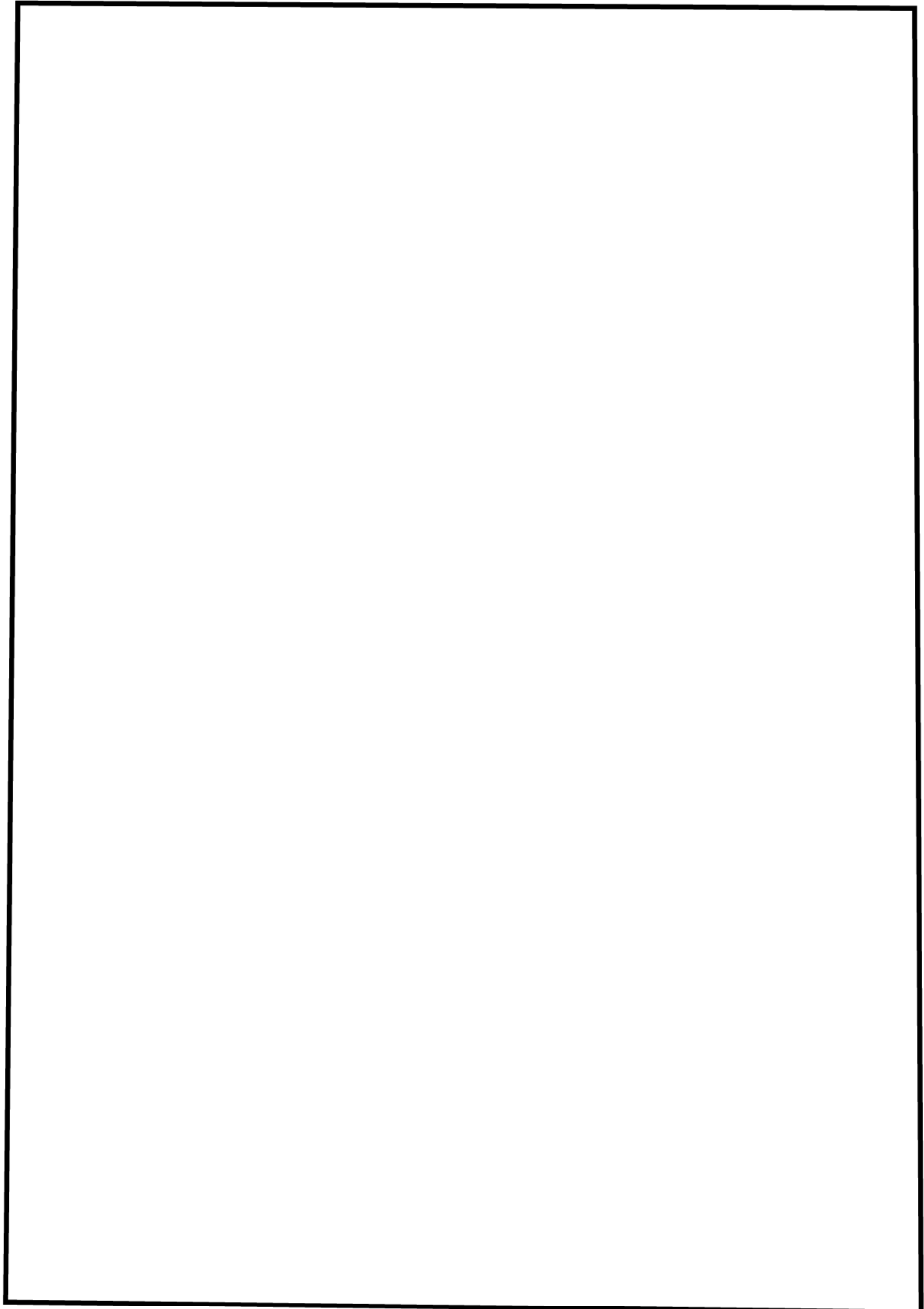


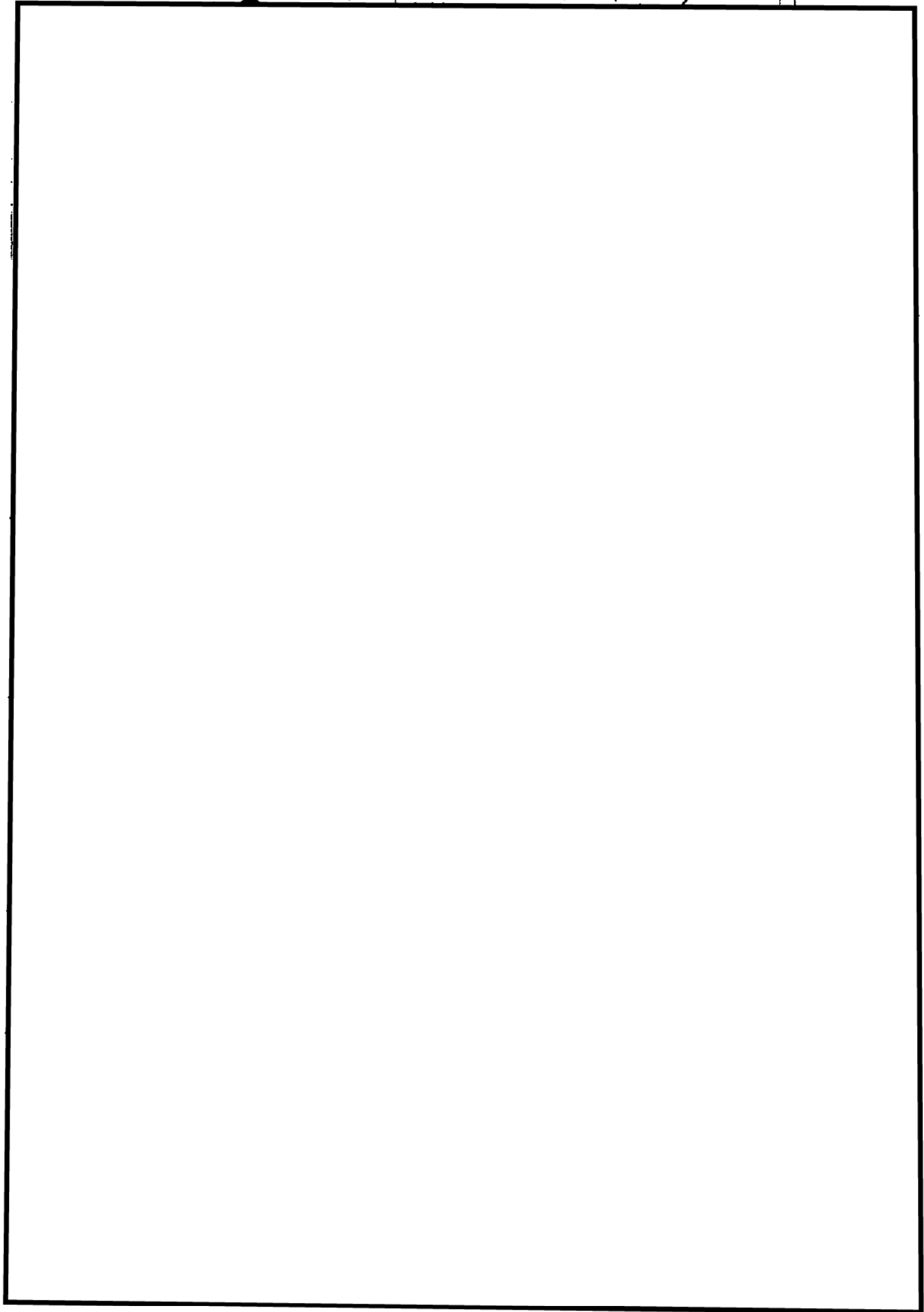








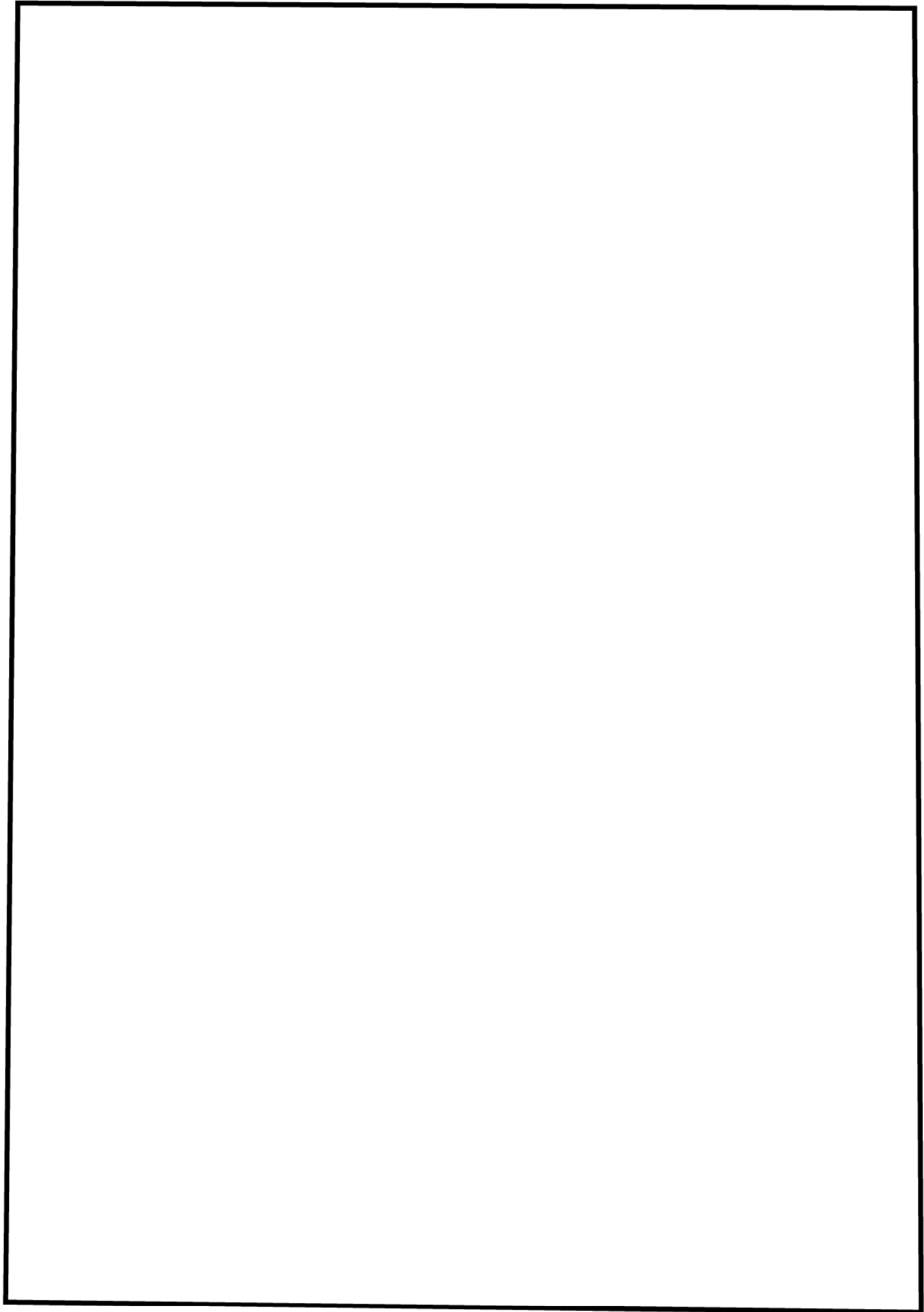


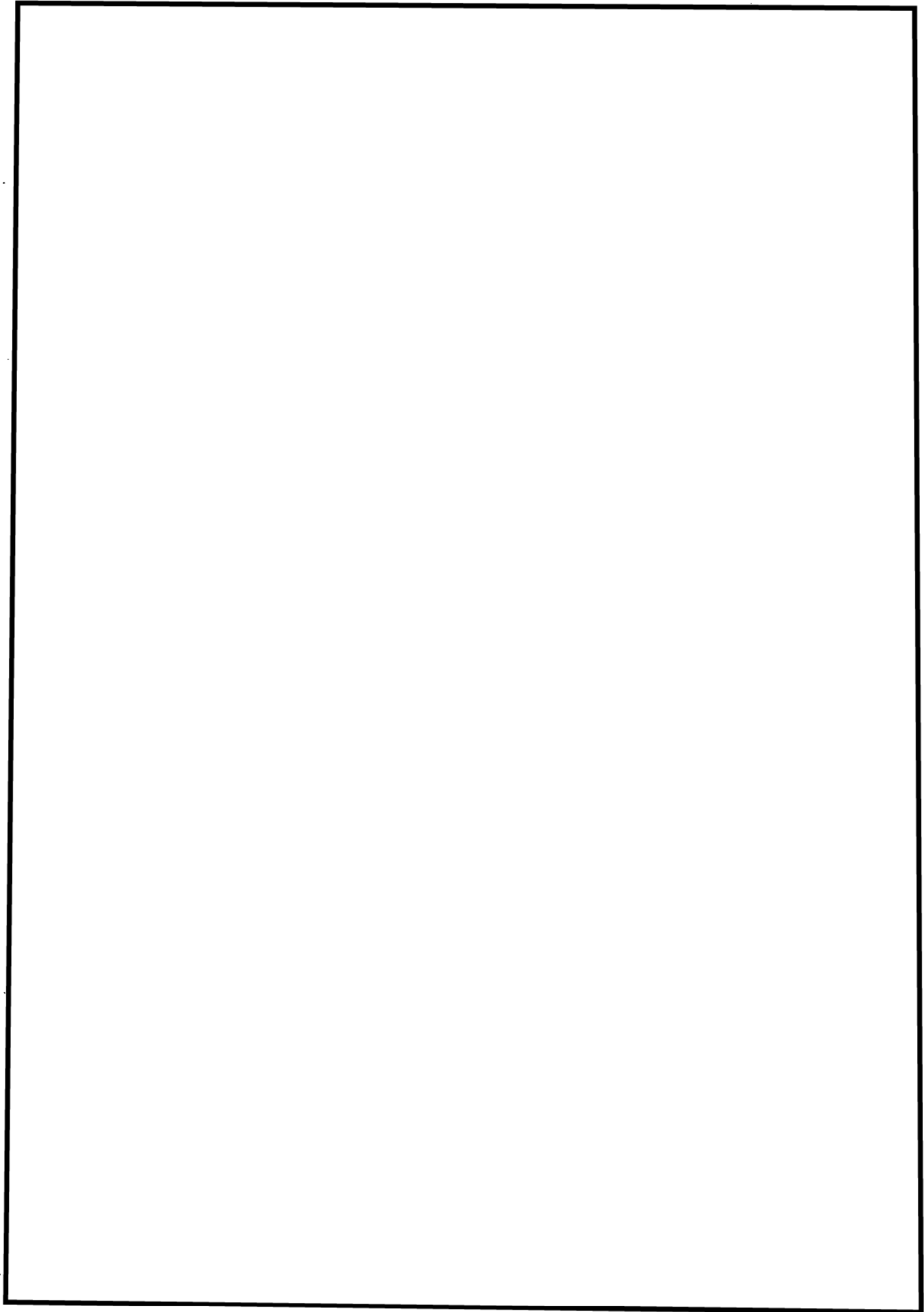




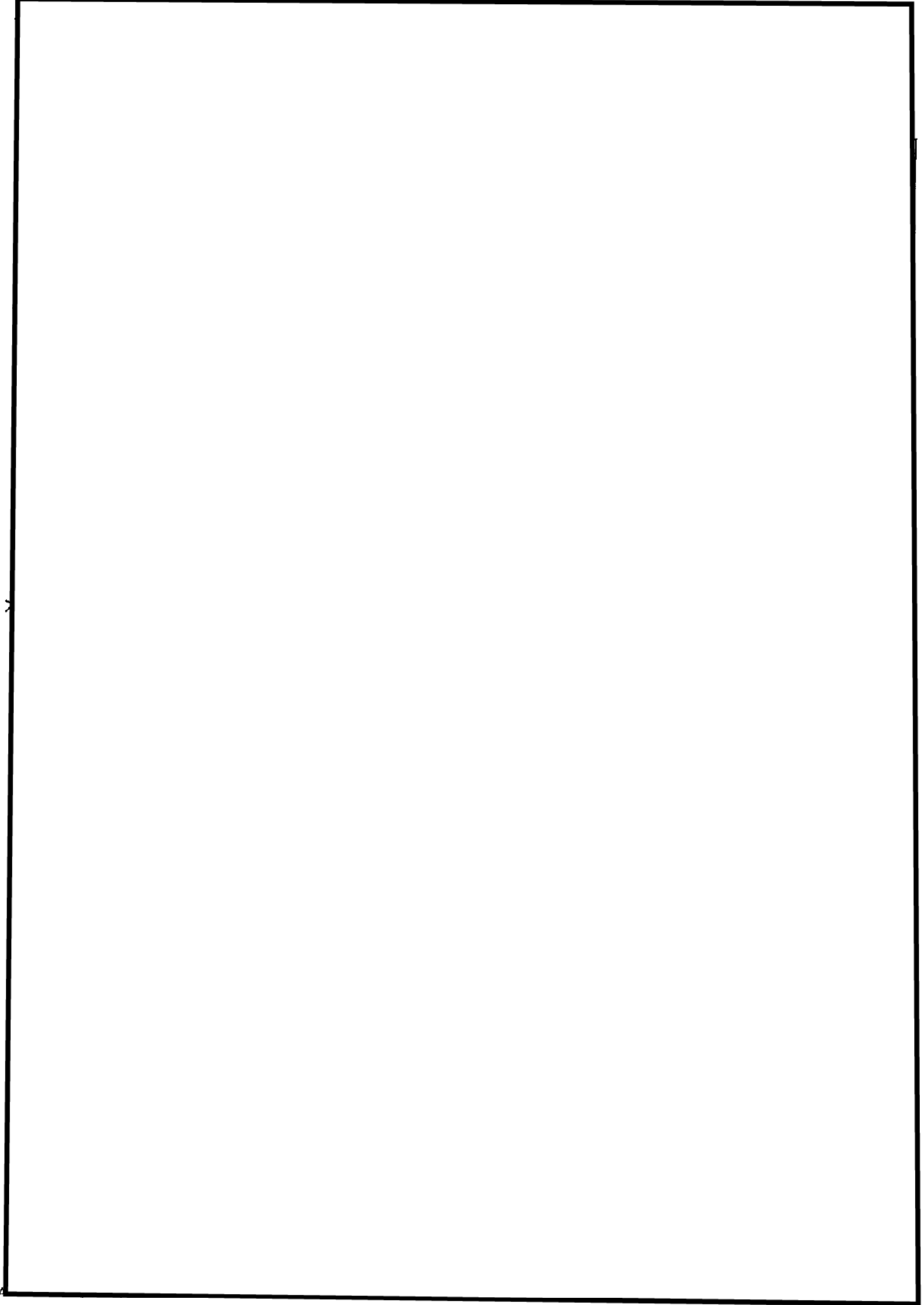


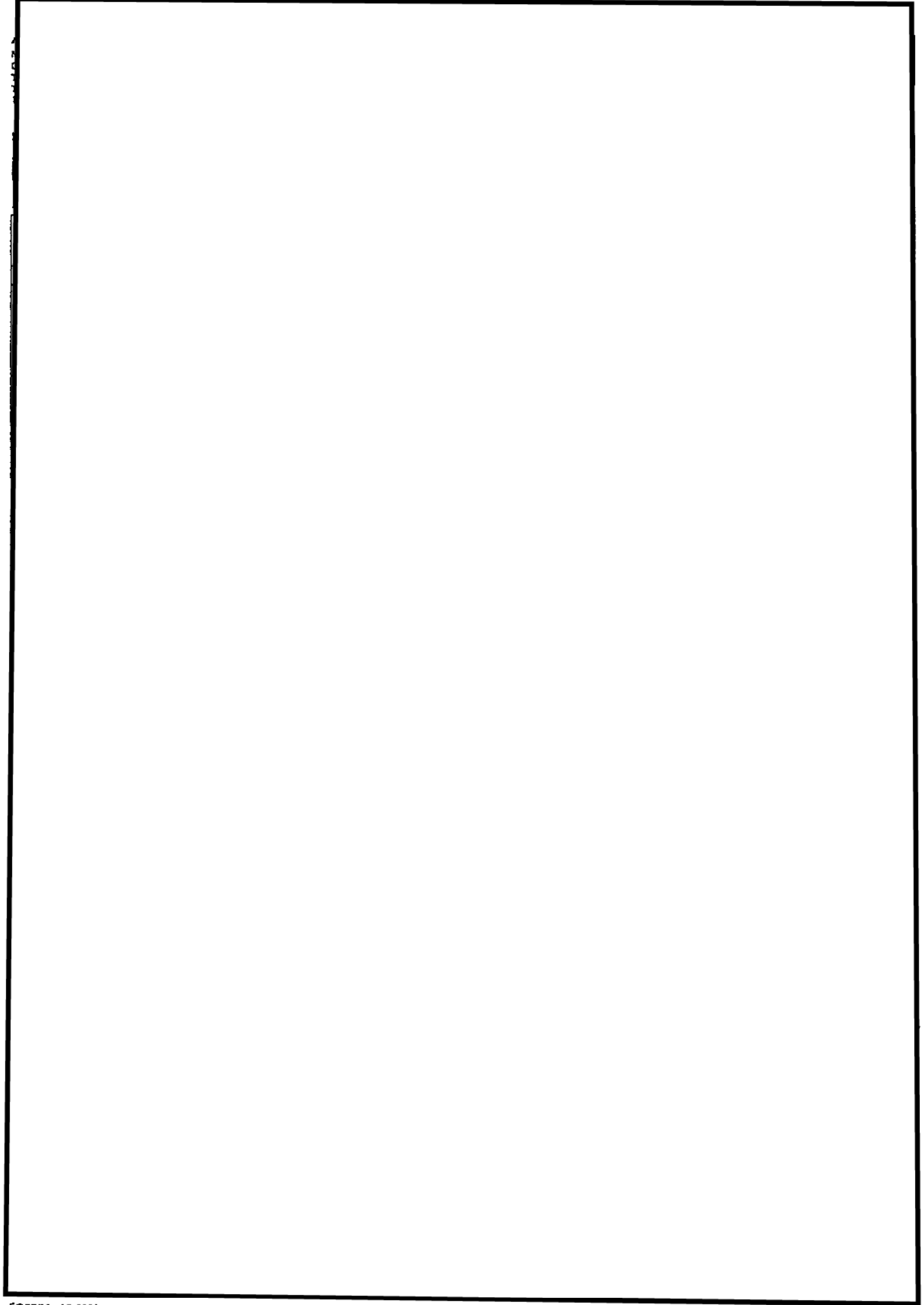




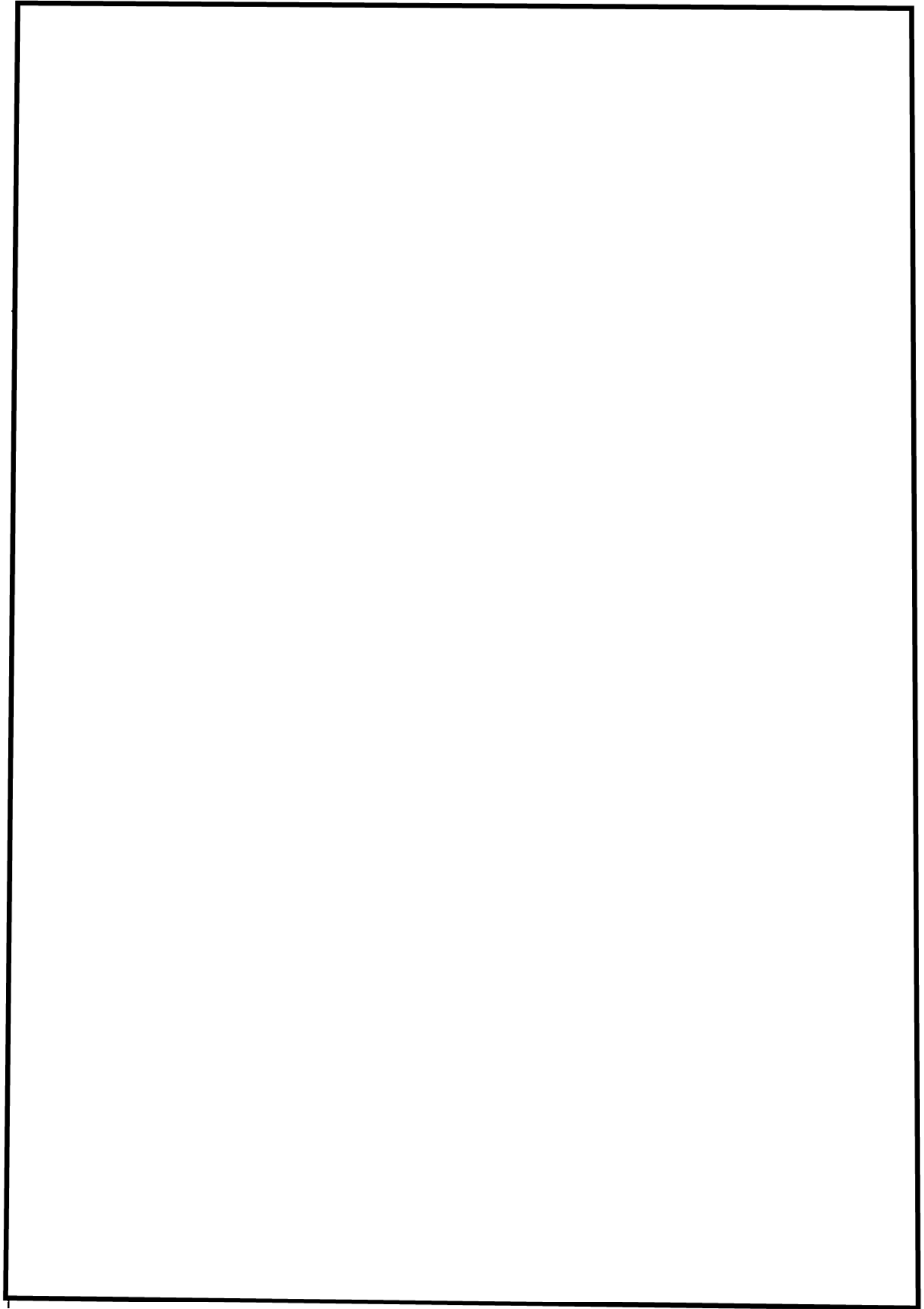












1891

1892

1893

1894

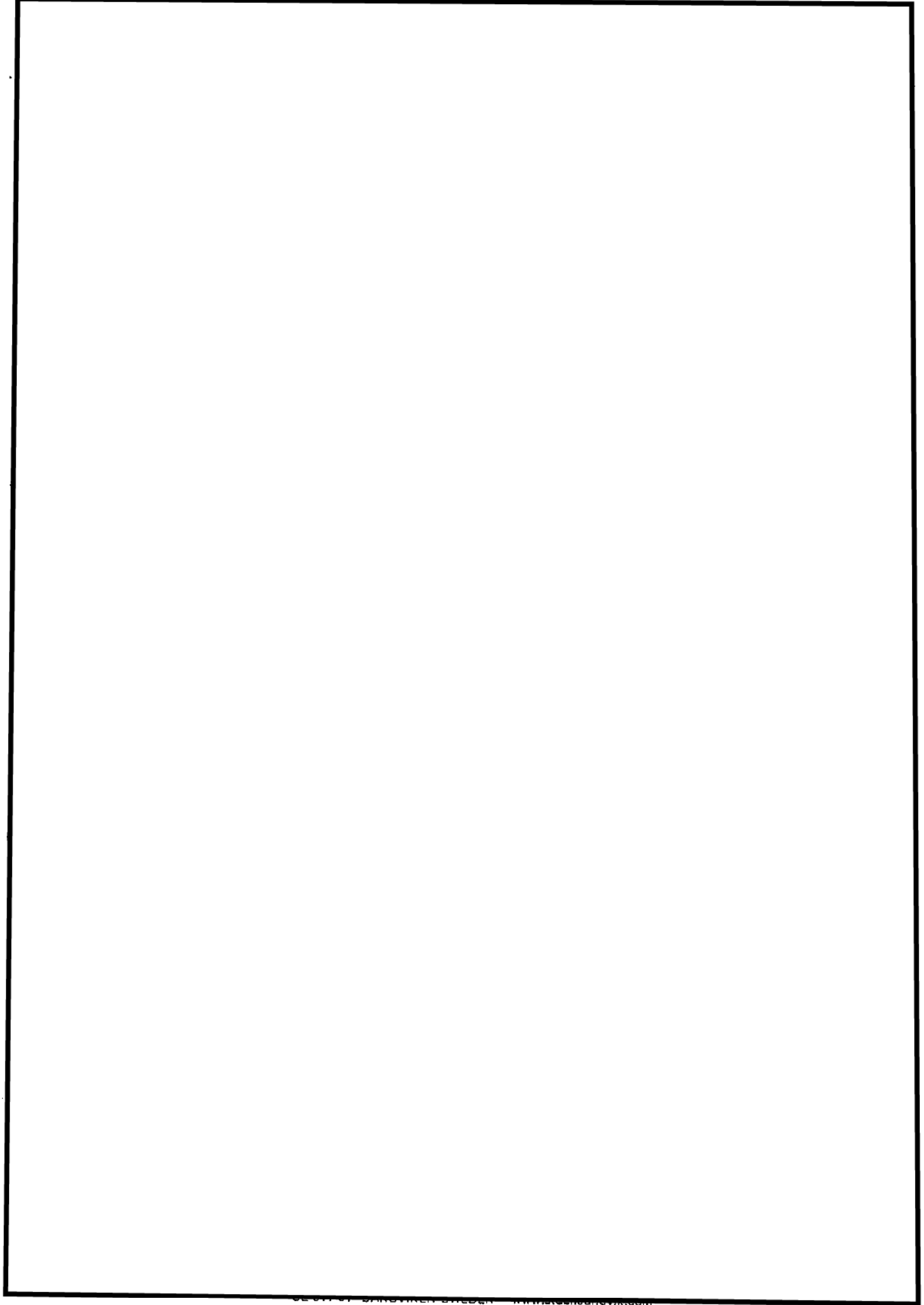
1895

1896

1897







△  
Mid  
Ge  
Te  
To  
H.

7  
P  
S

E

A  
122  
ant  
et.  
1916  
I.R.

A  
R  
S  
E

S  
Z  
O

E

E

S  
R

||

|||||

||

11  
12



A  
R

SP

E  
A

a  
n

in

P

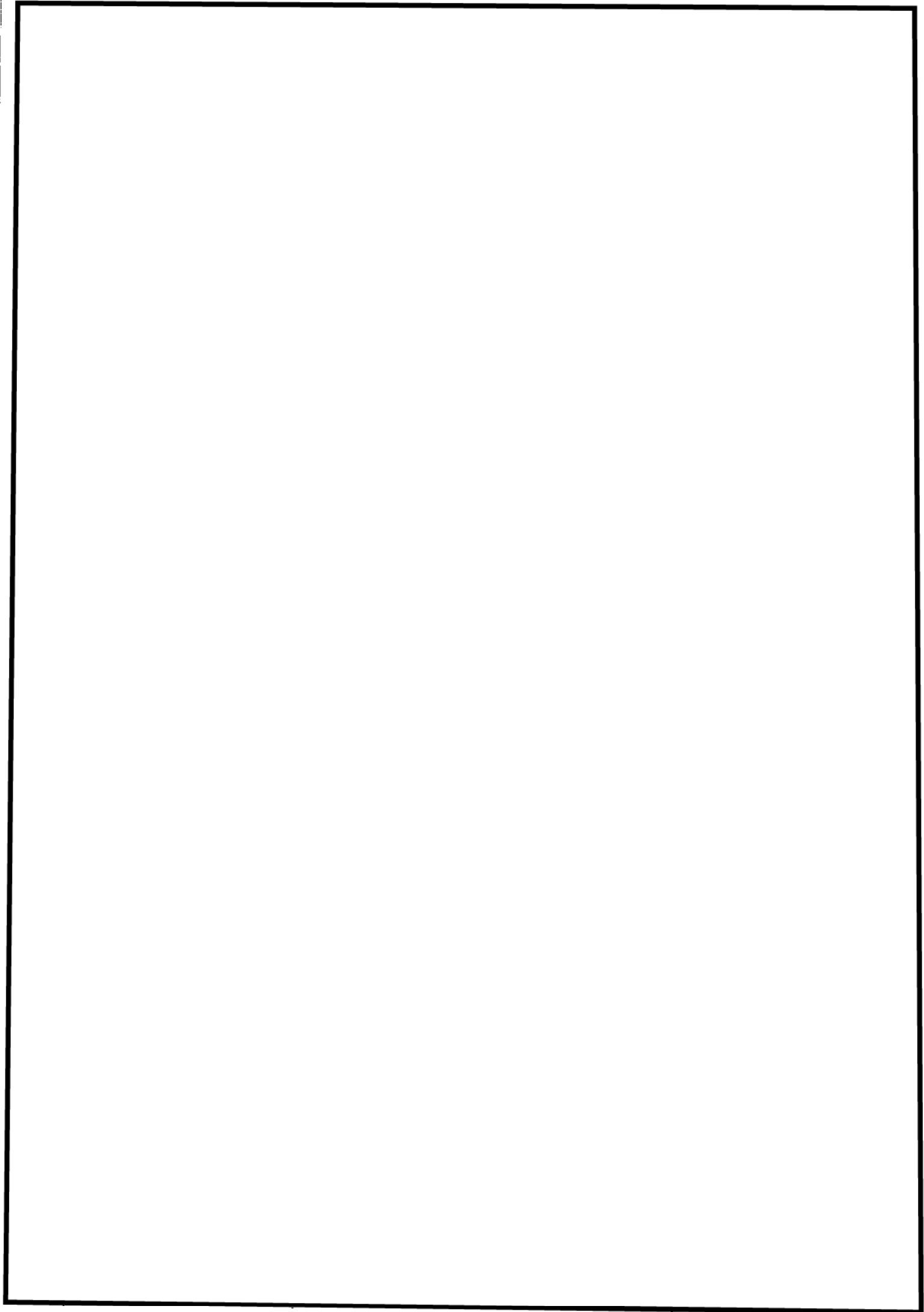
EL

S  
S

S  
S

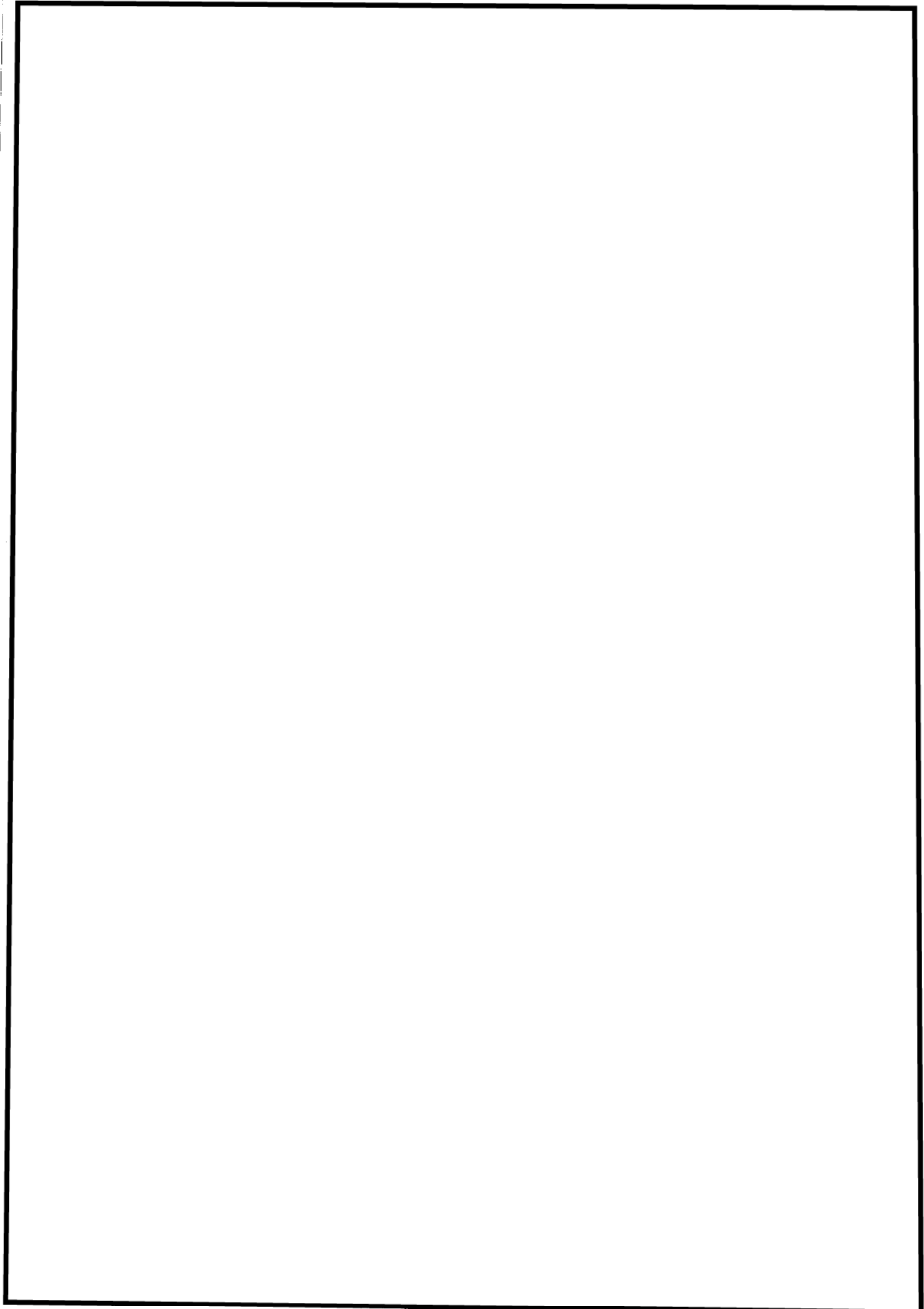
T





7-6

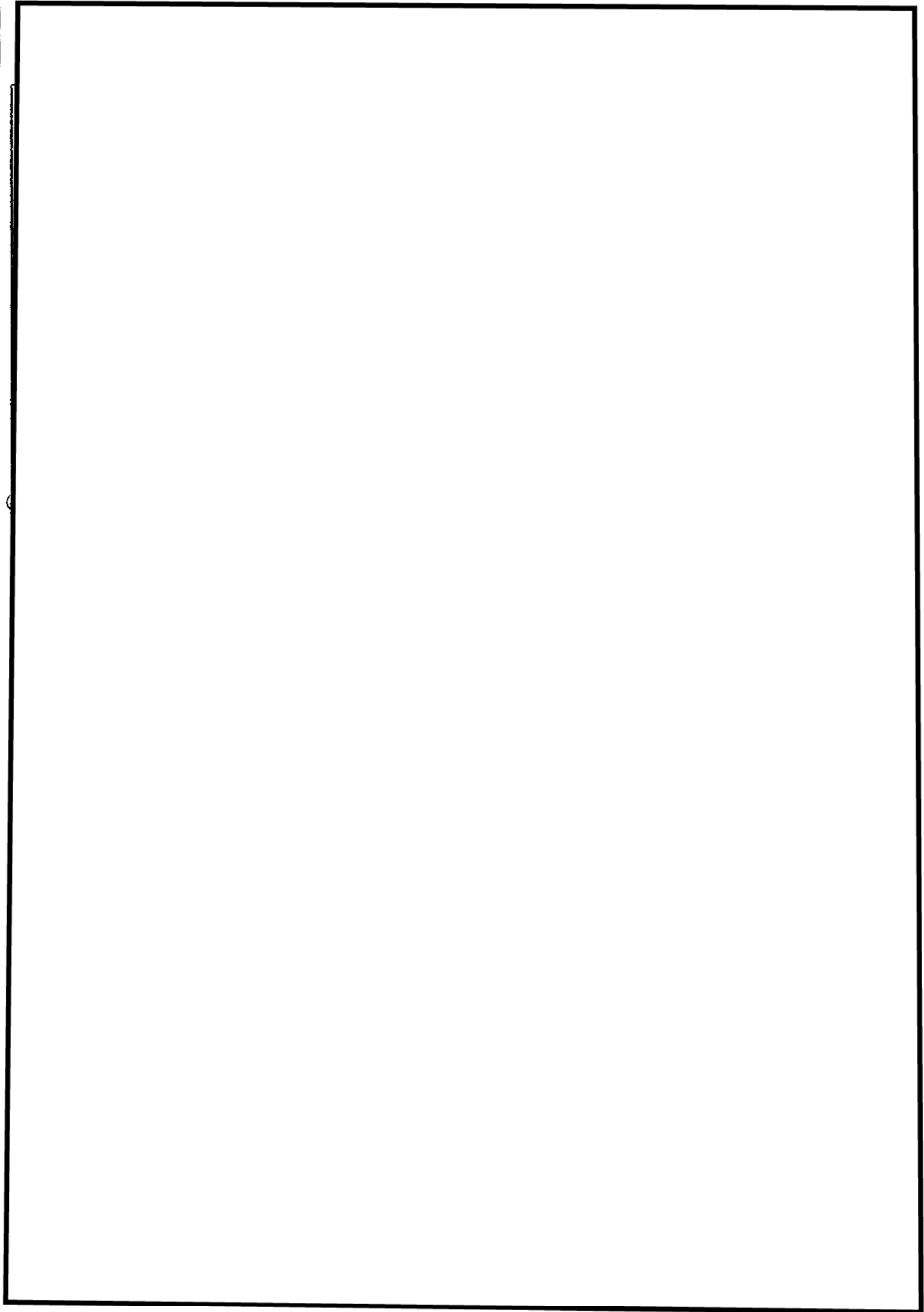


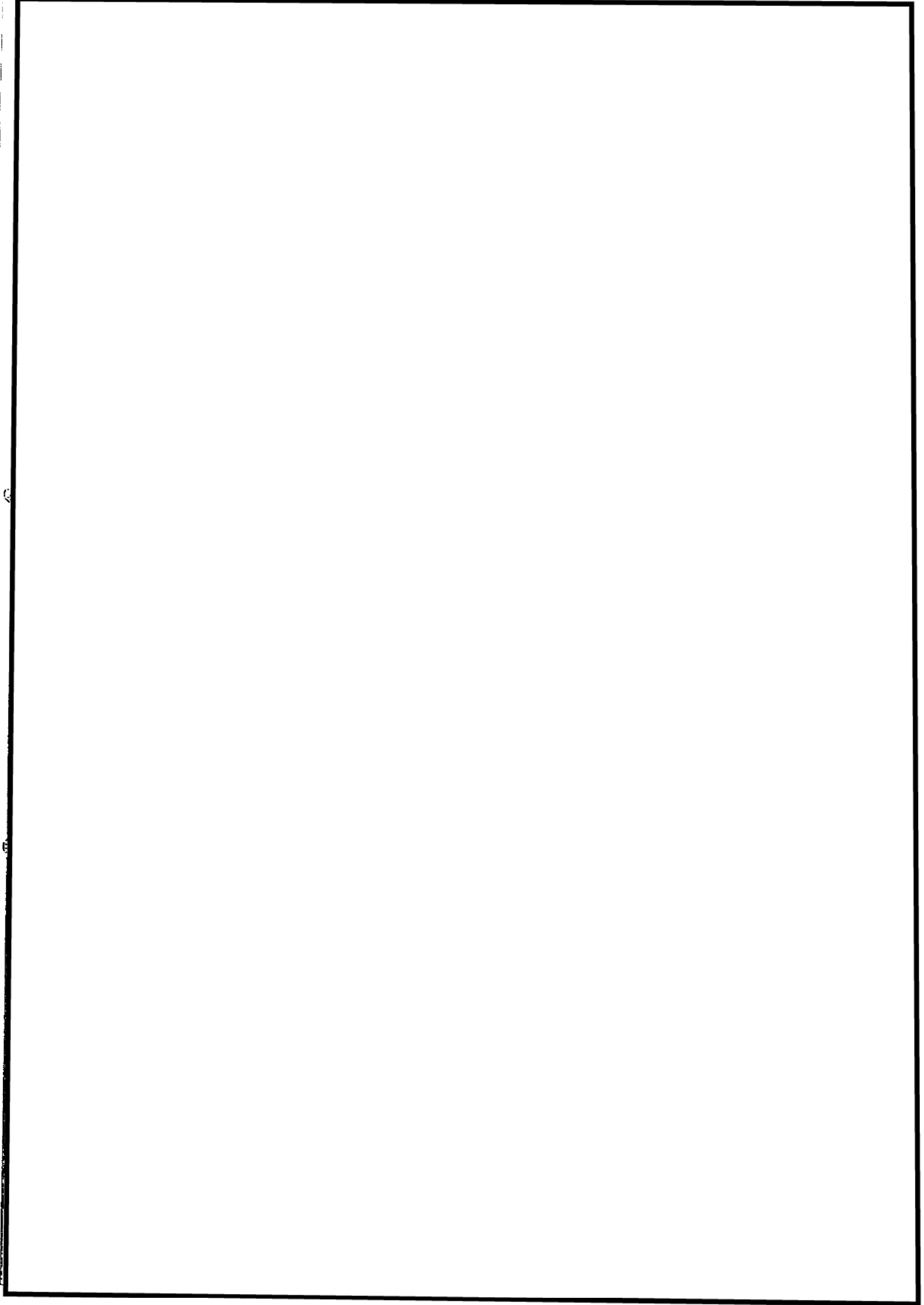






54 E60

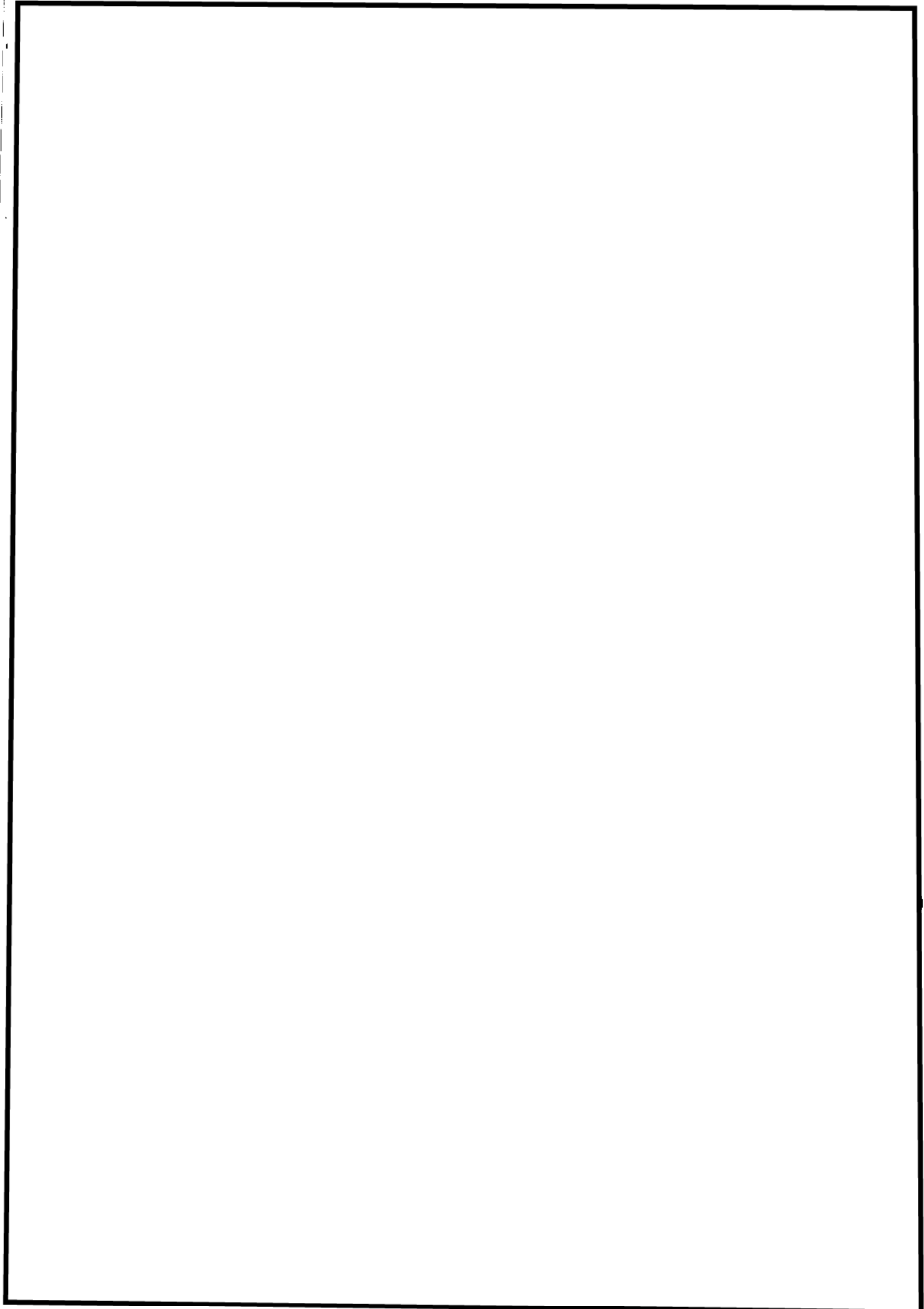


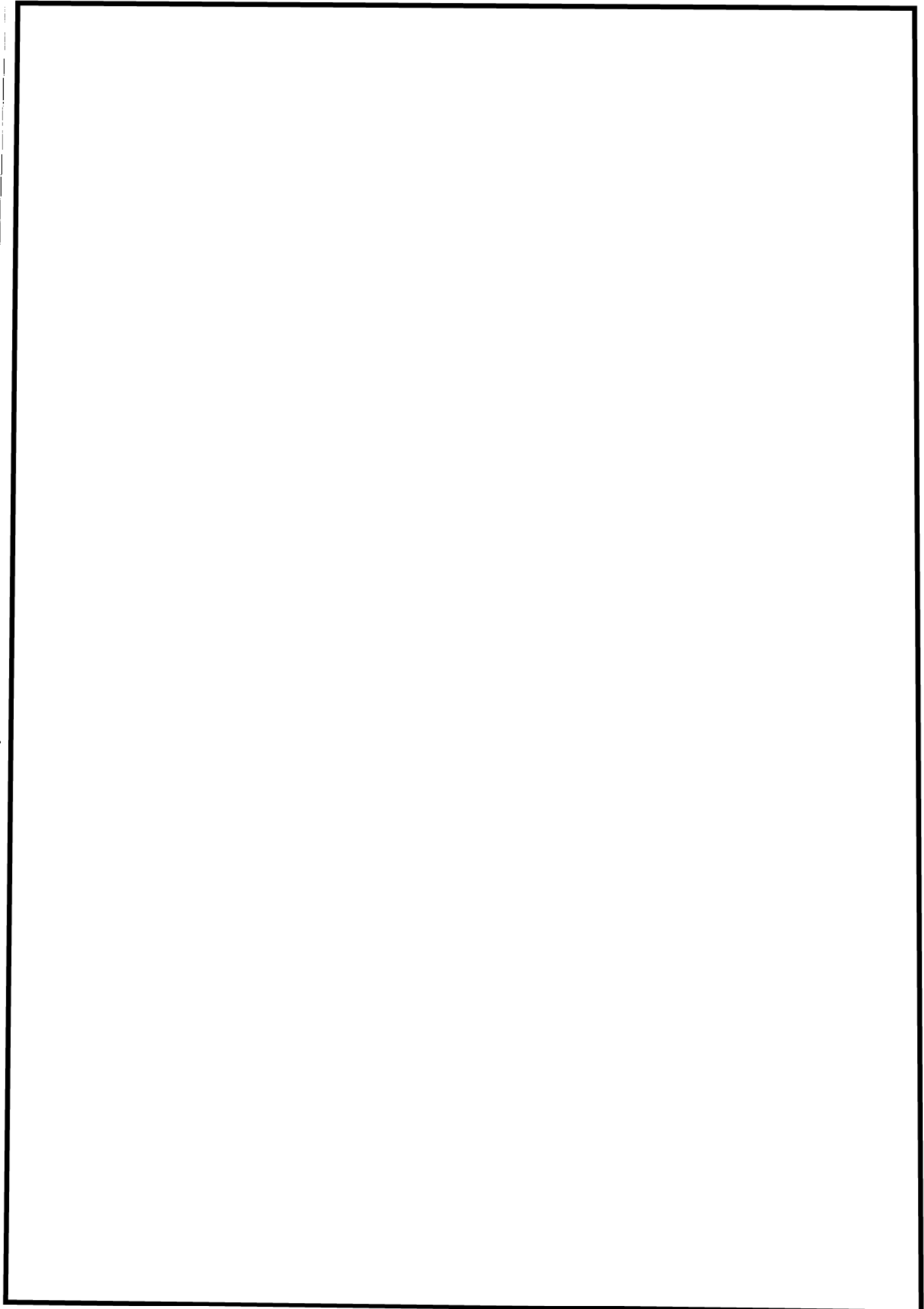


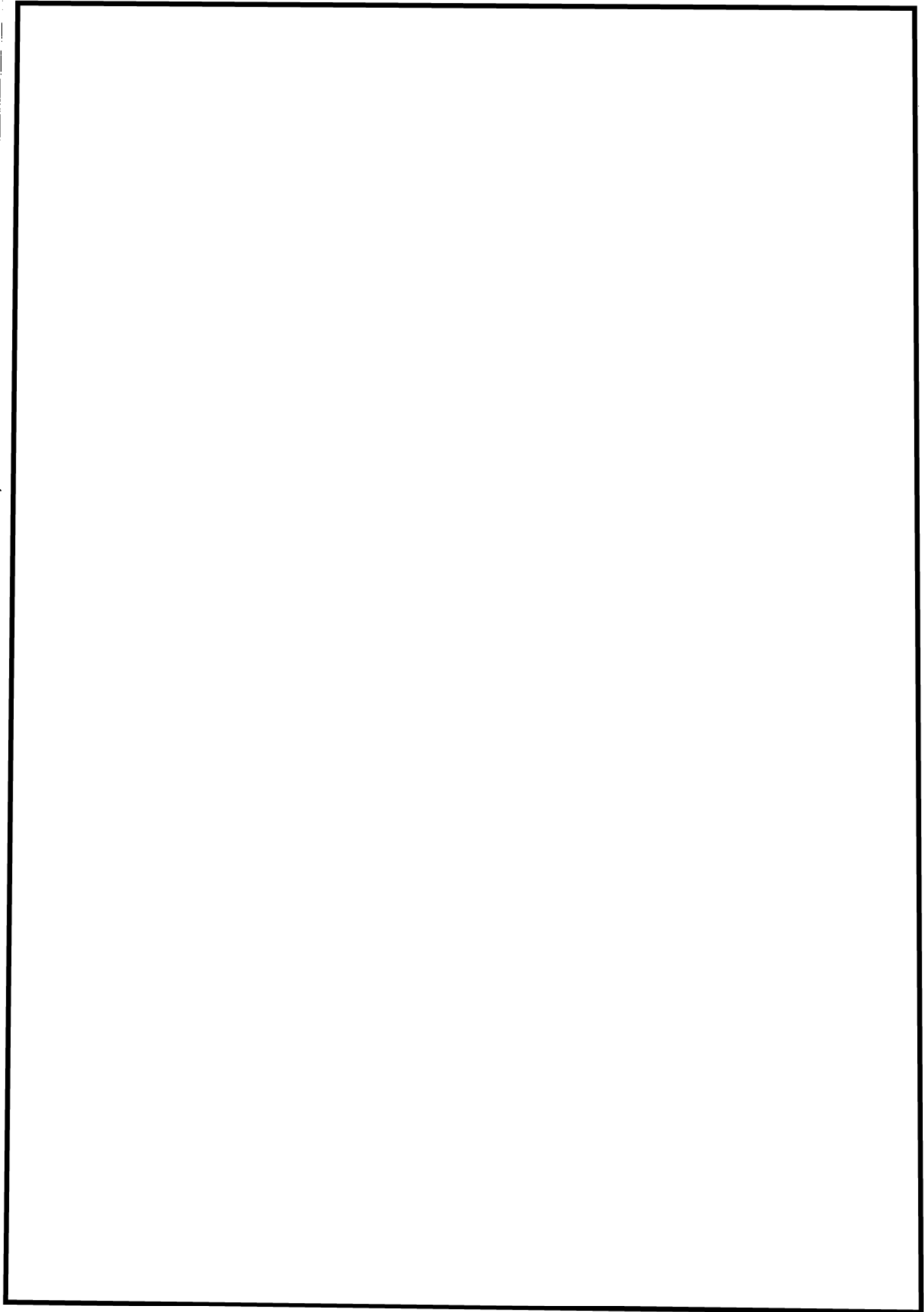




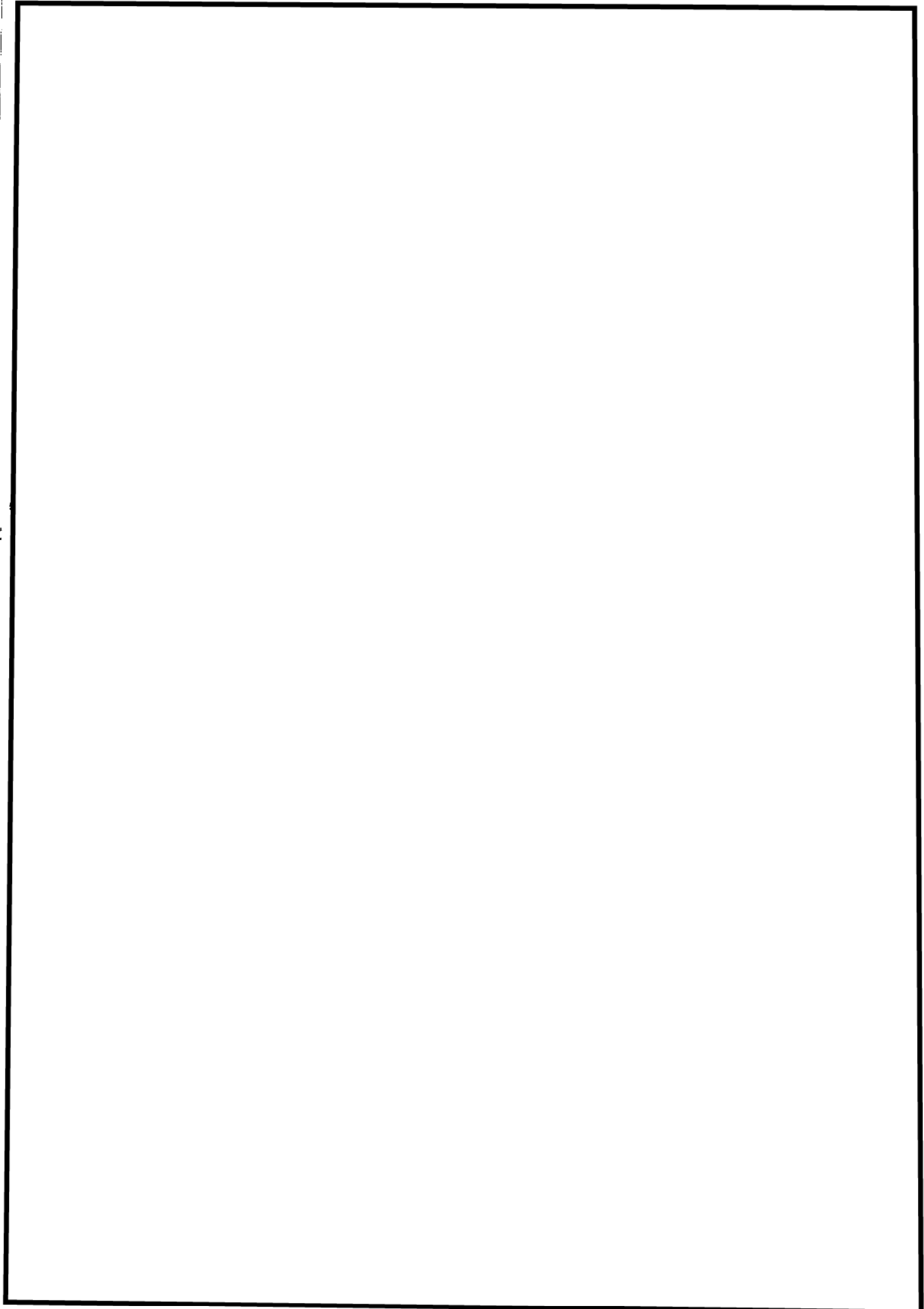


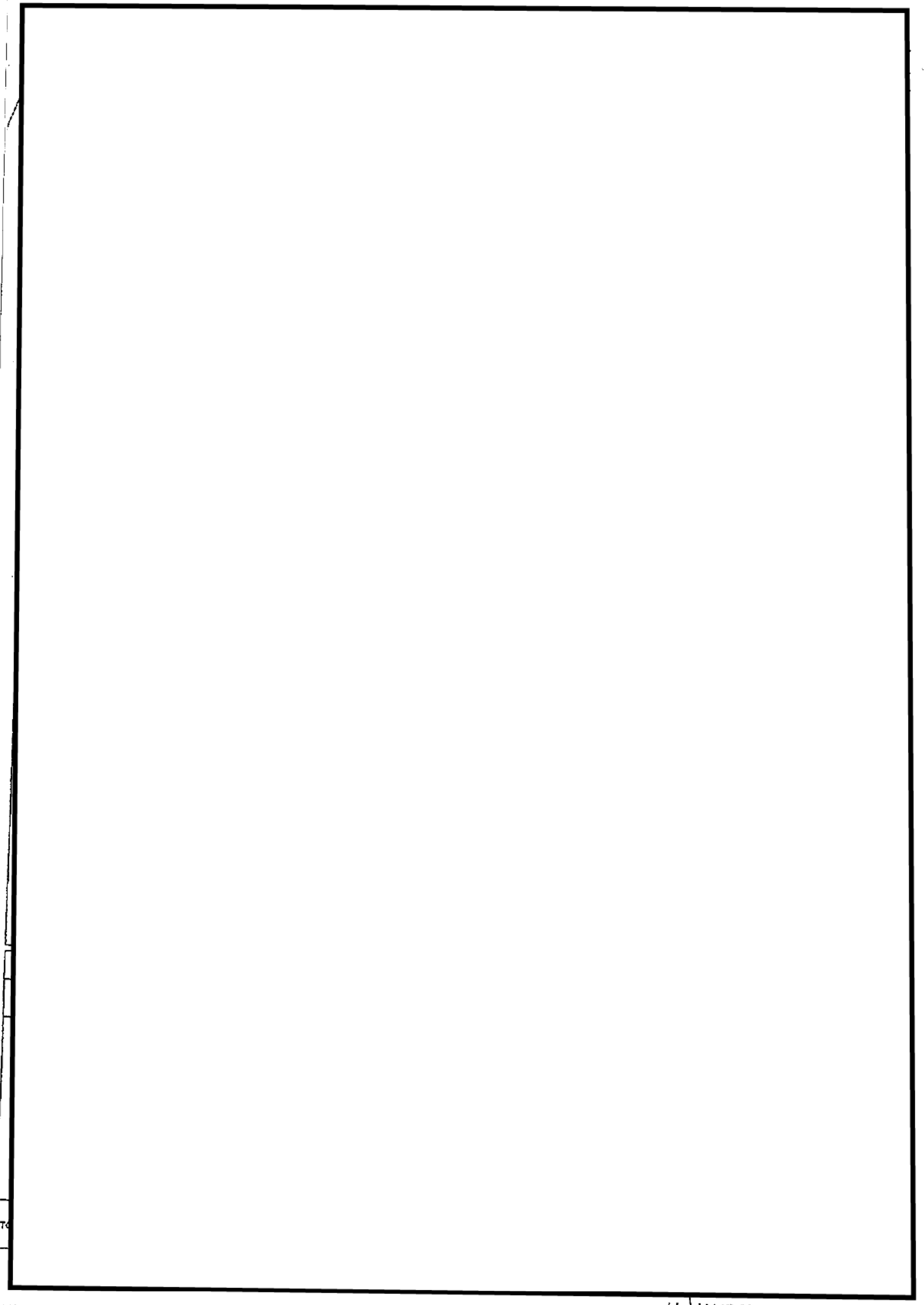


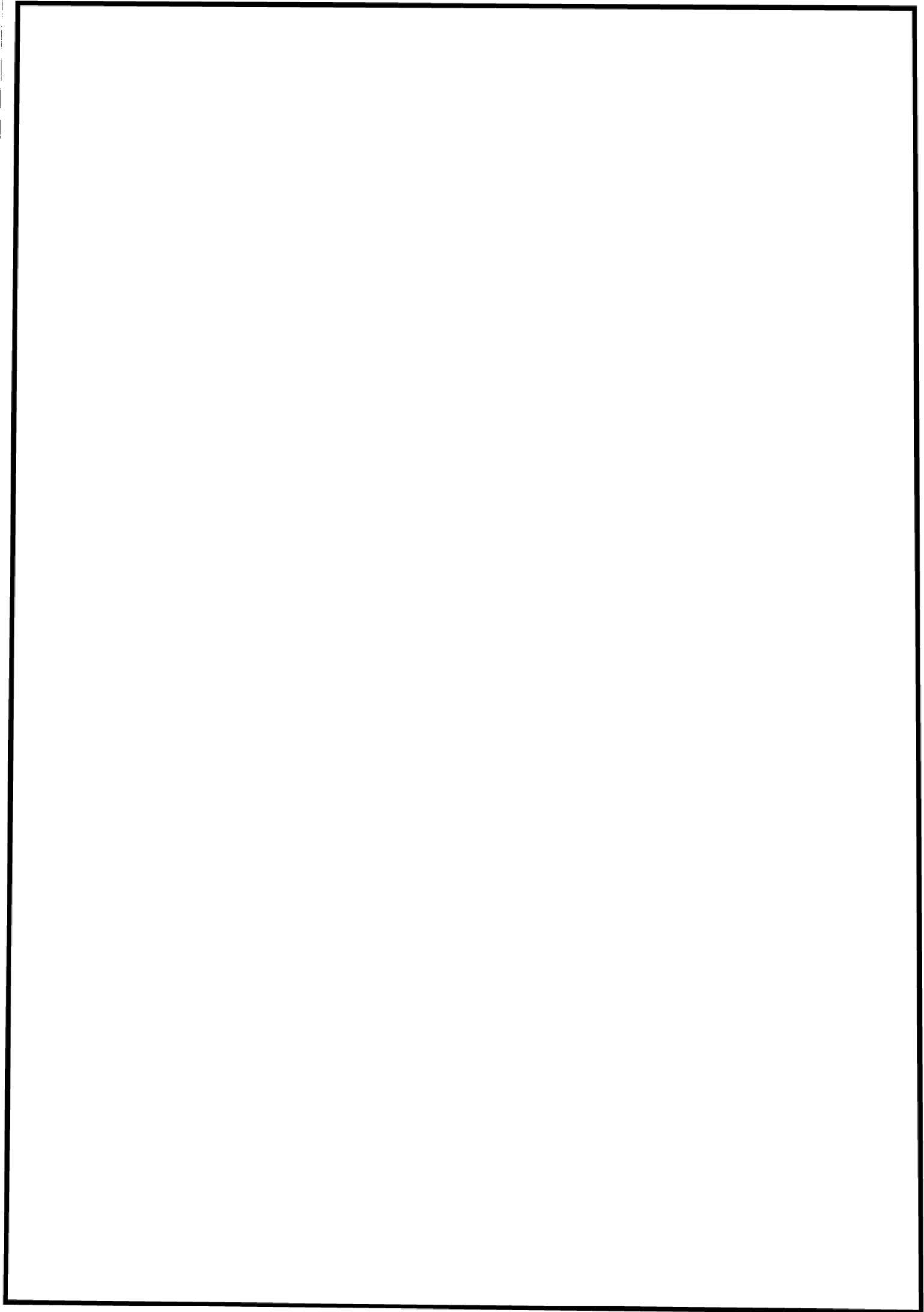


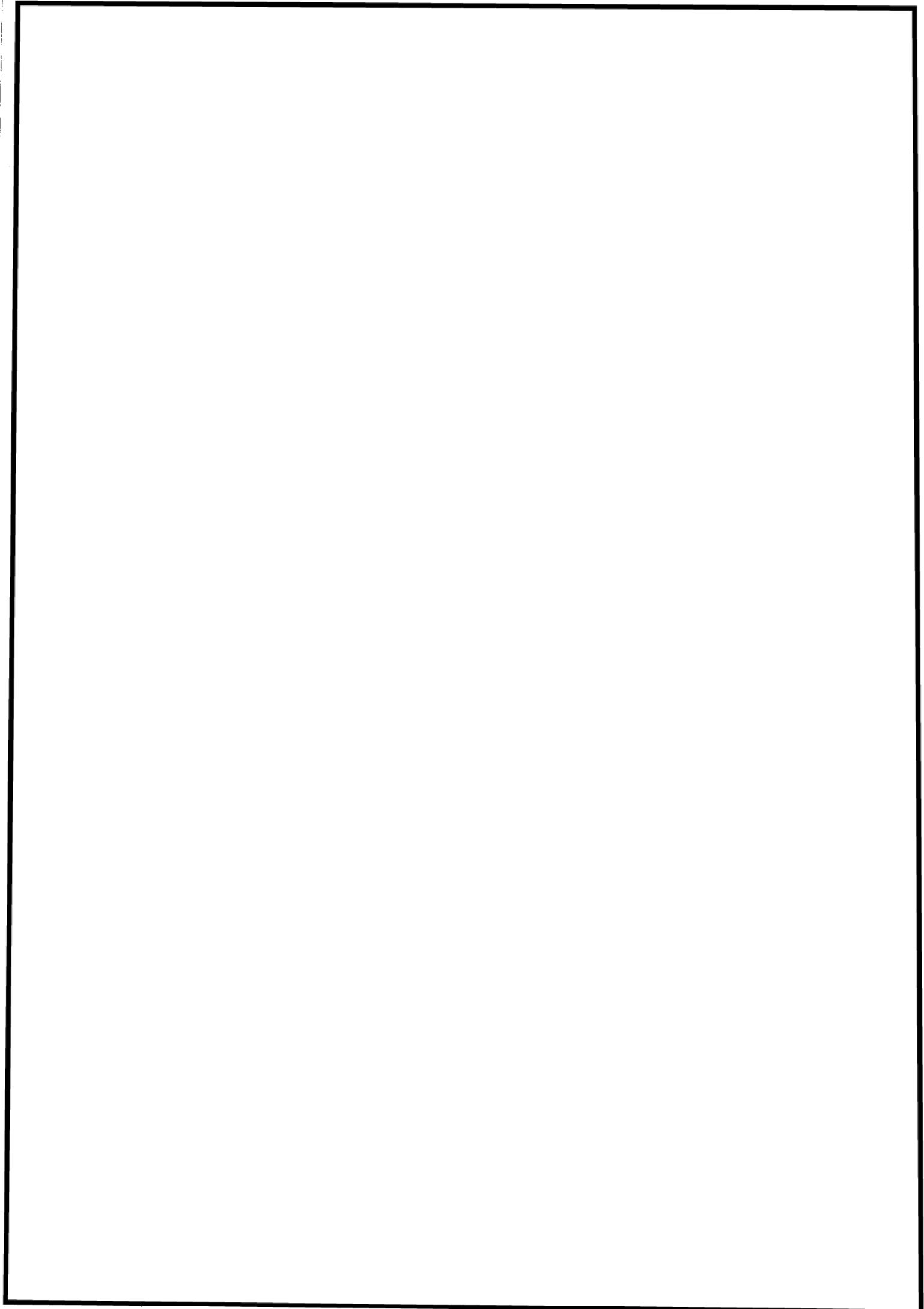




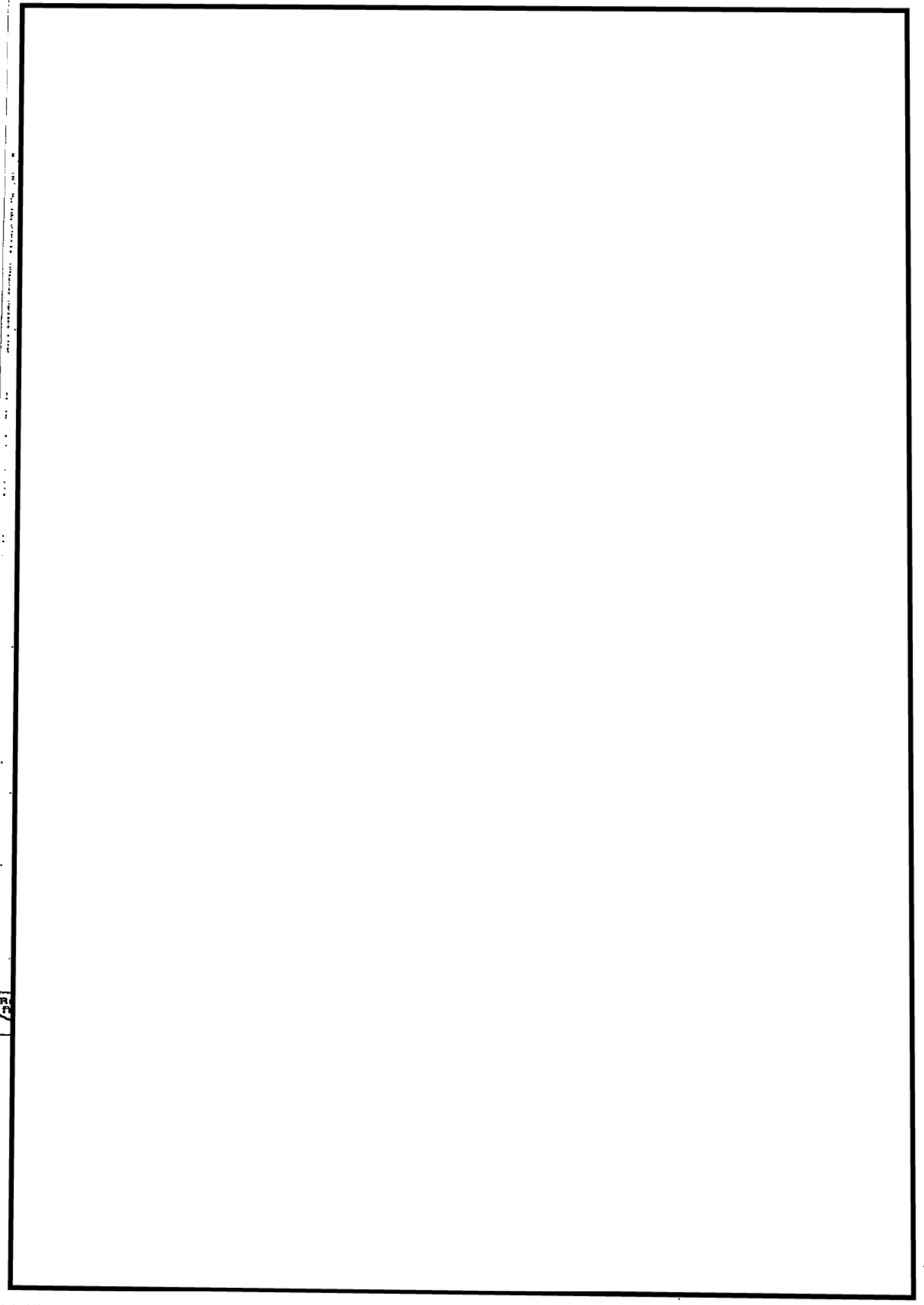




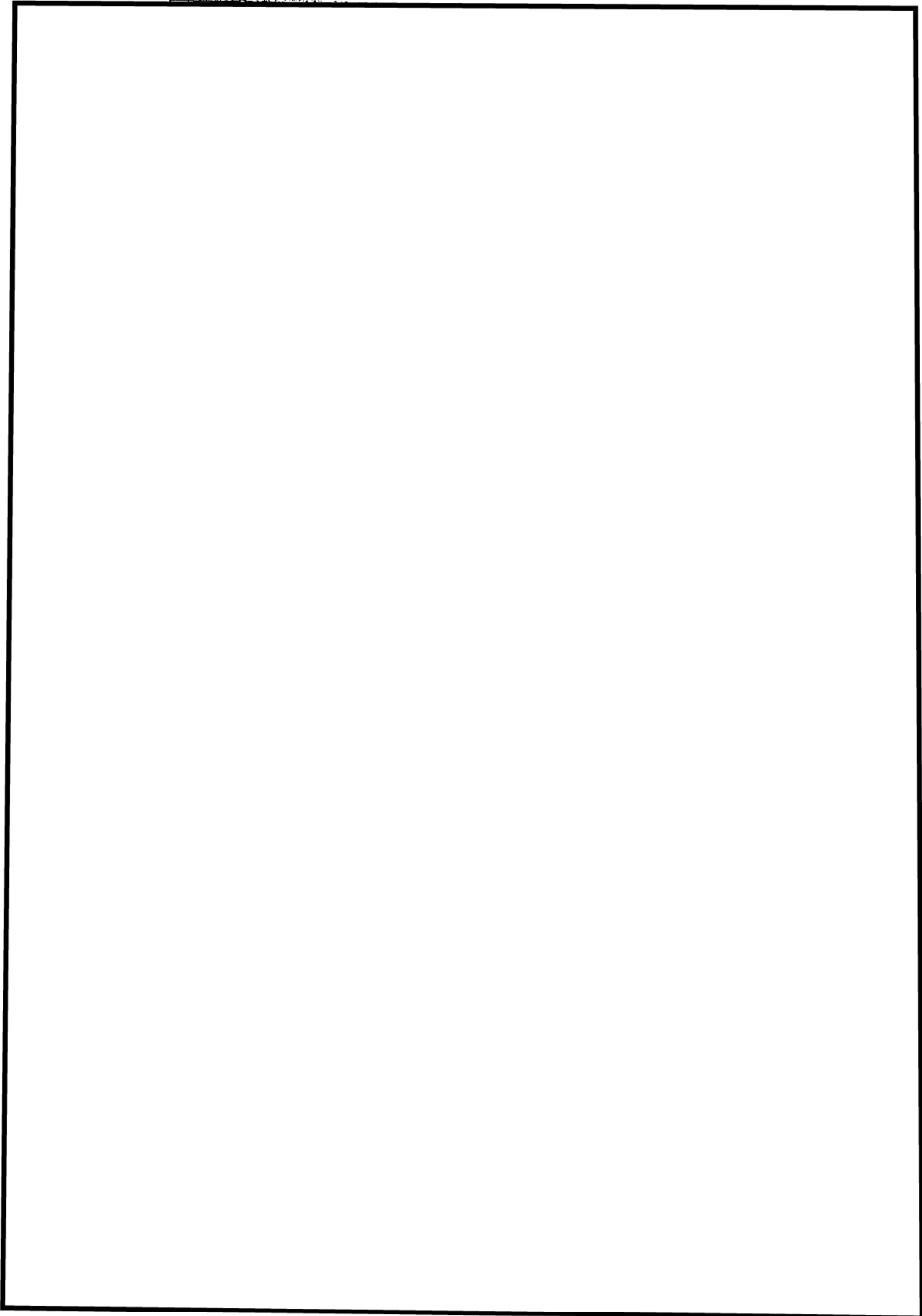


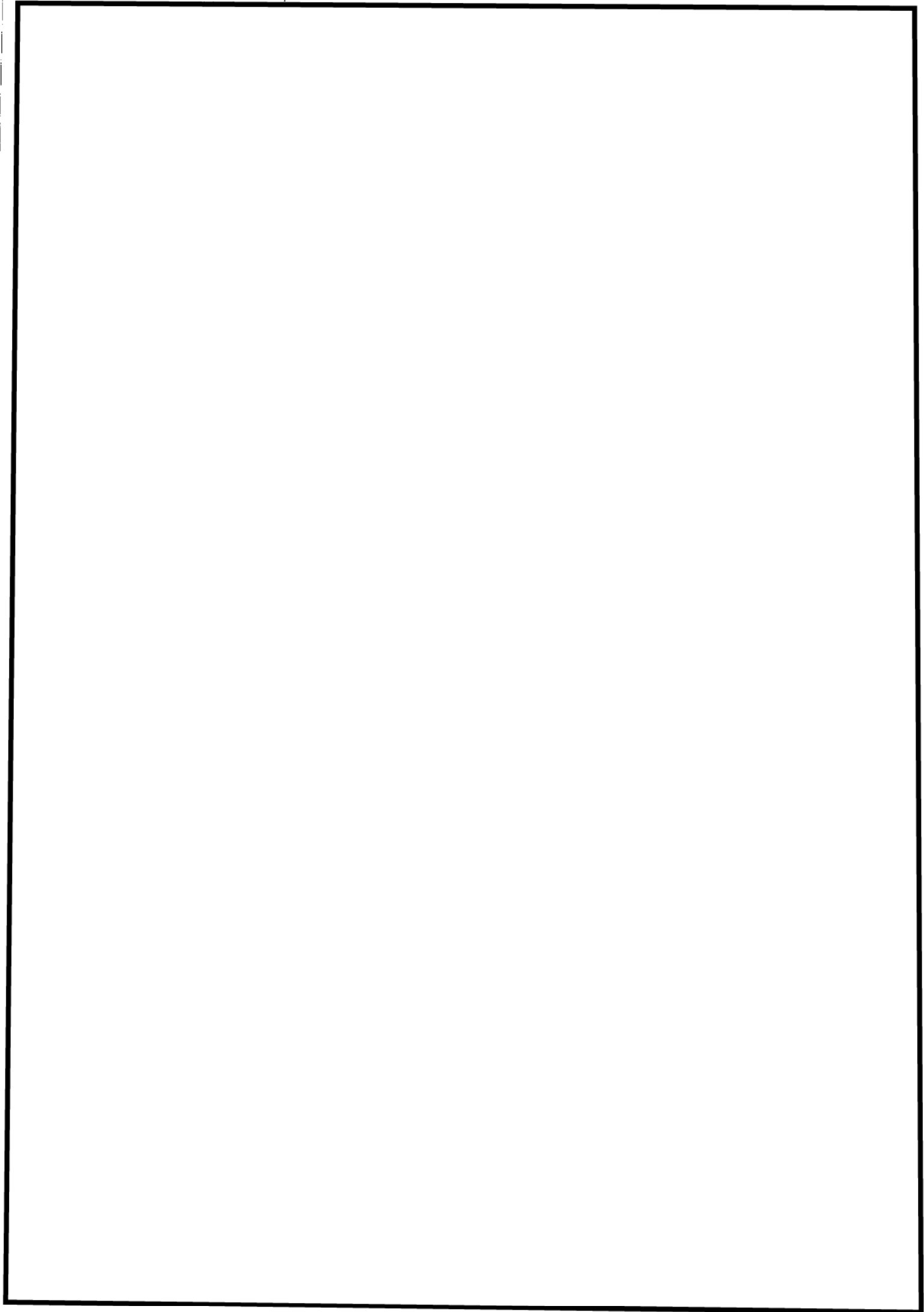


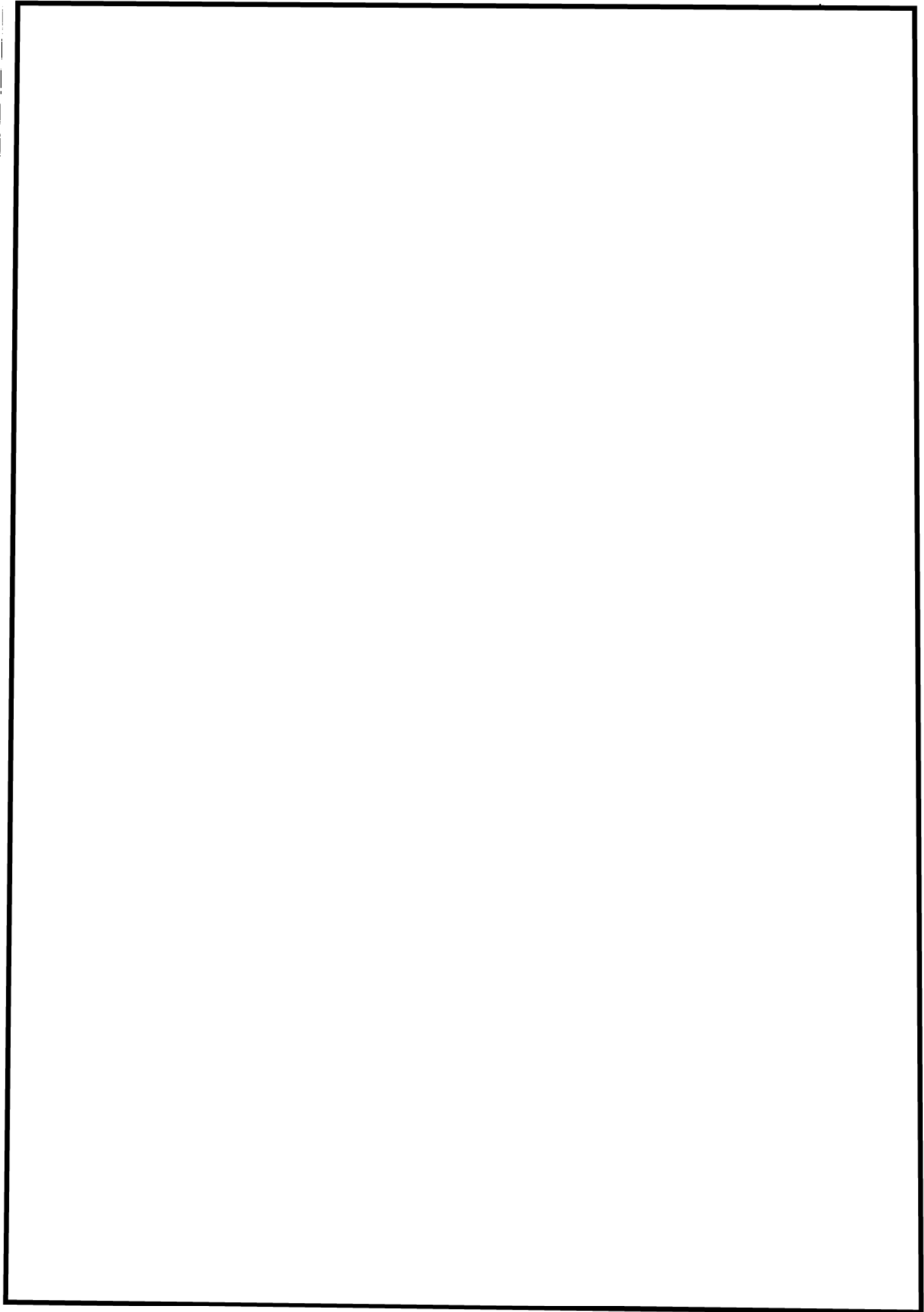




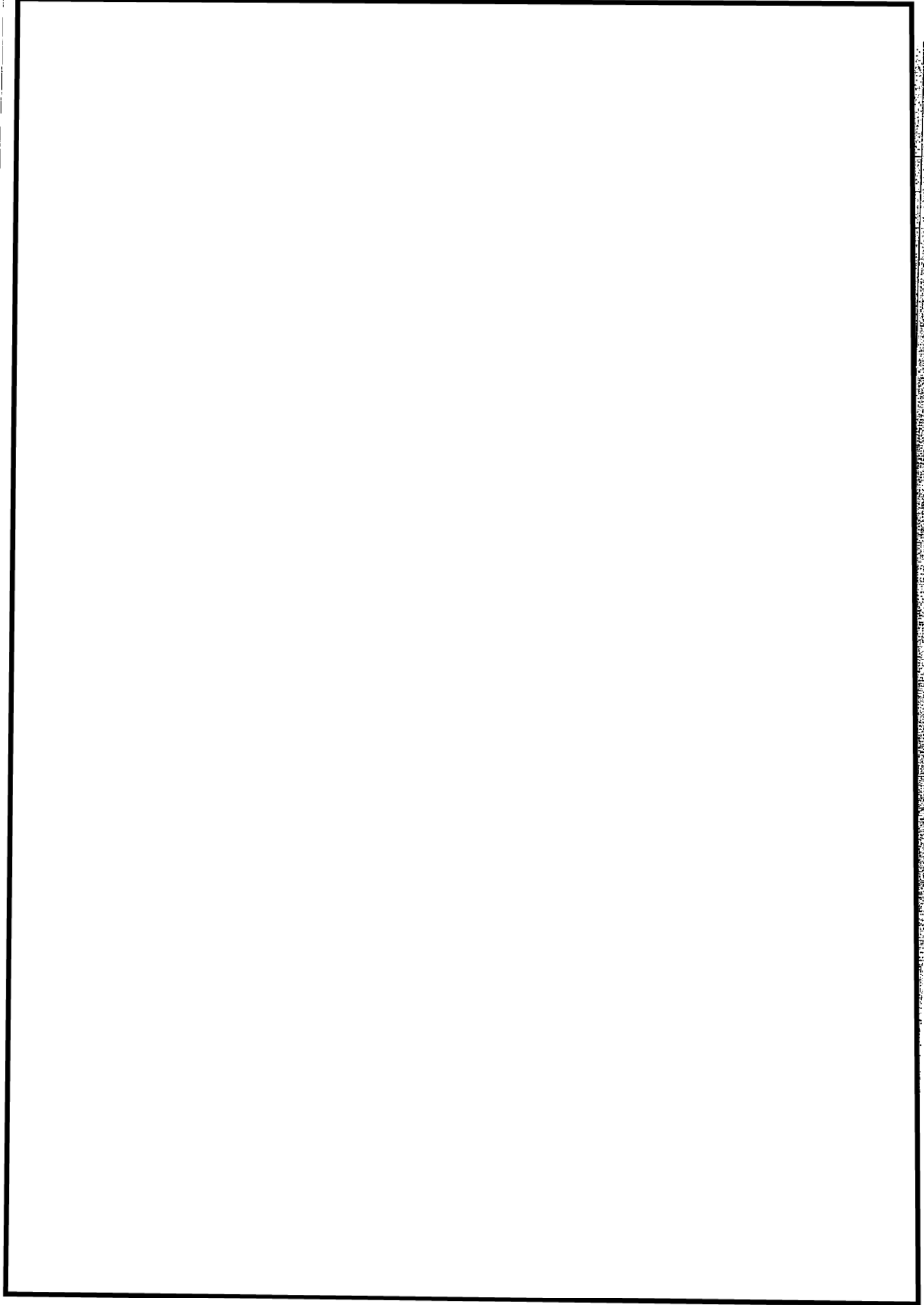
10/1







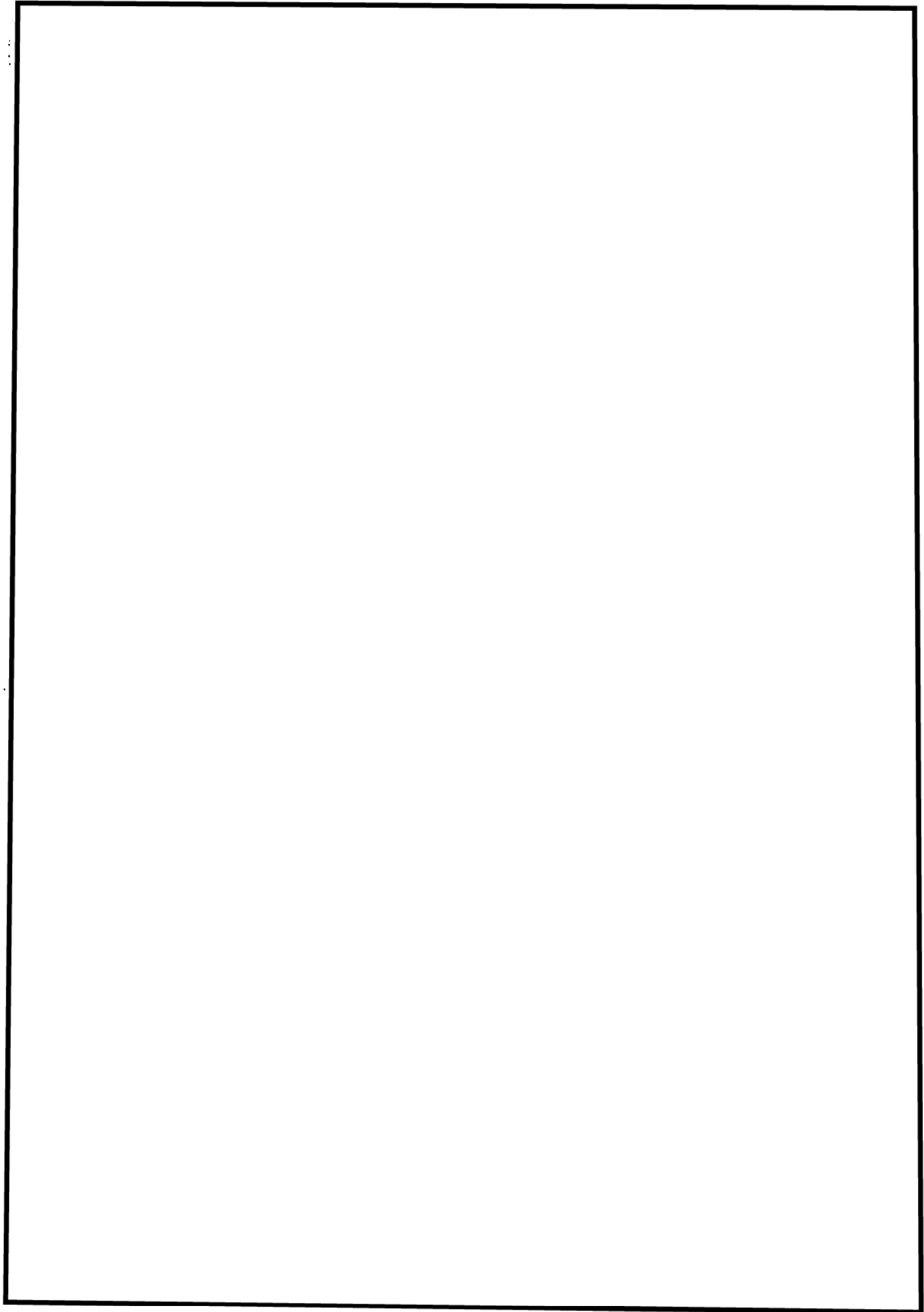


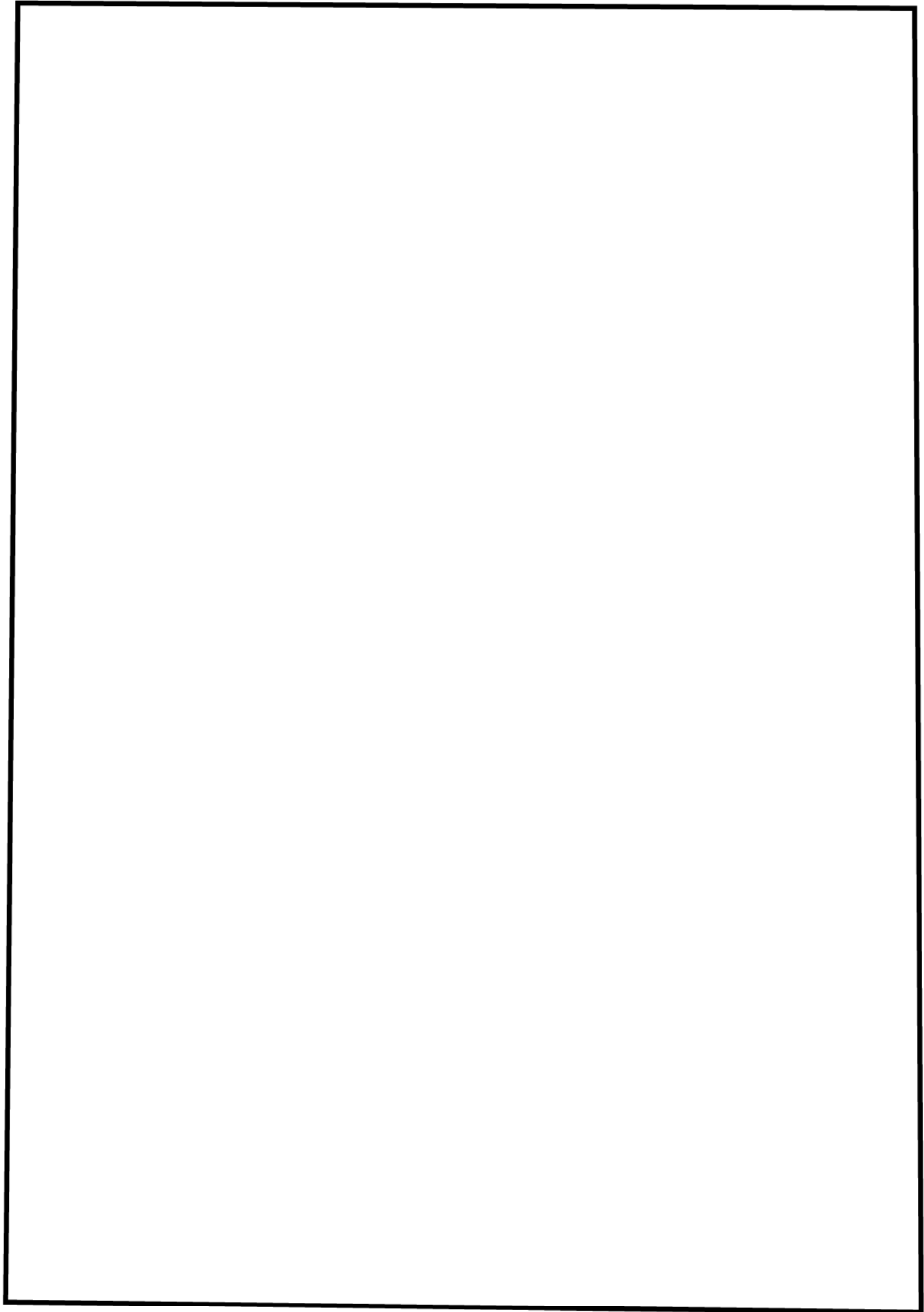


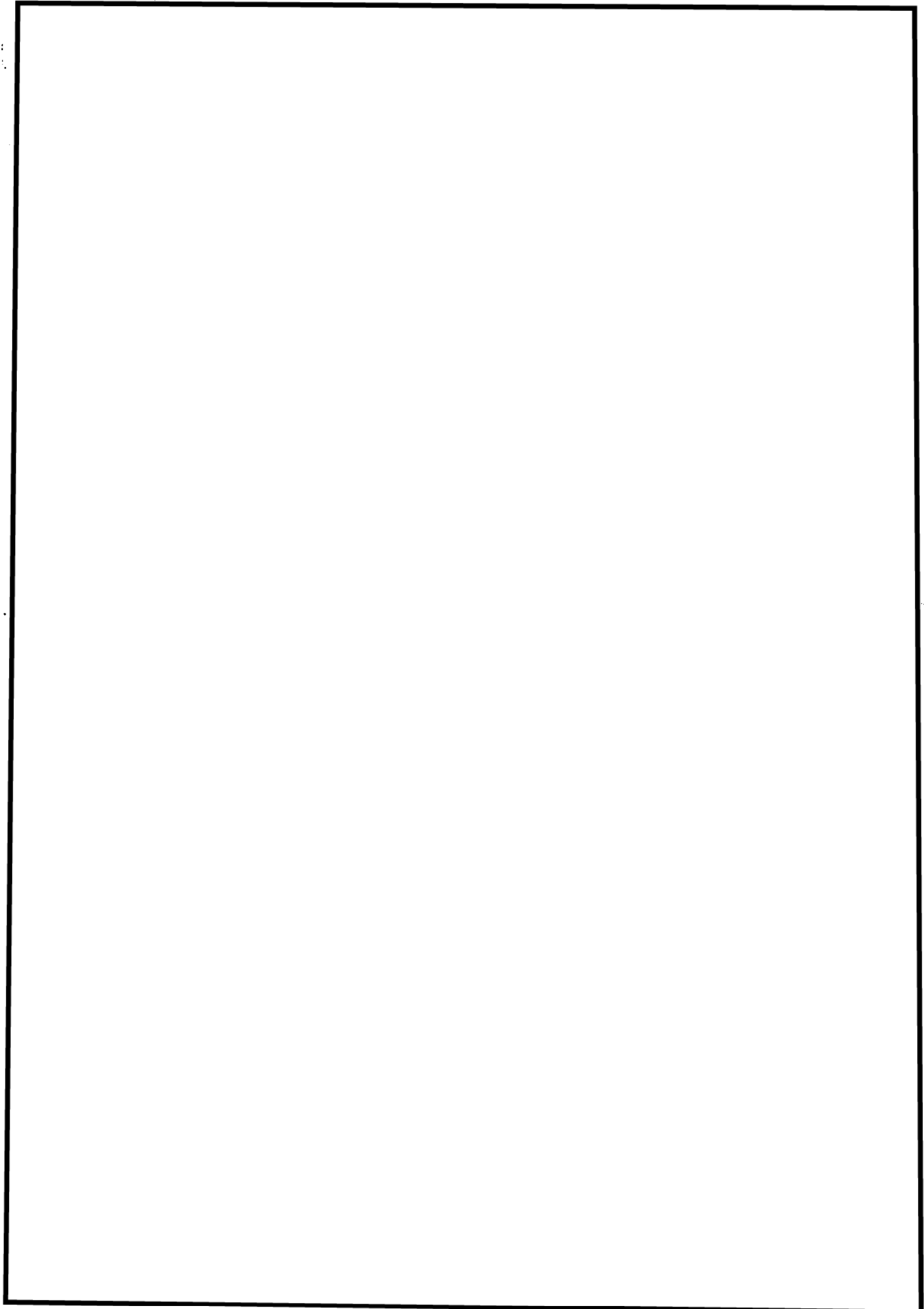


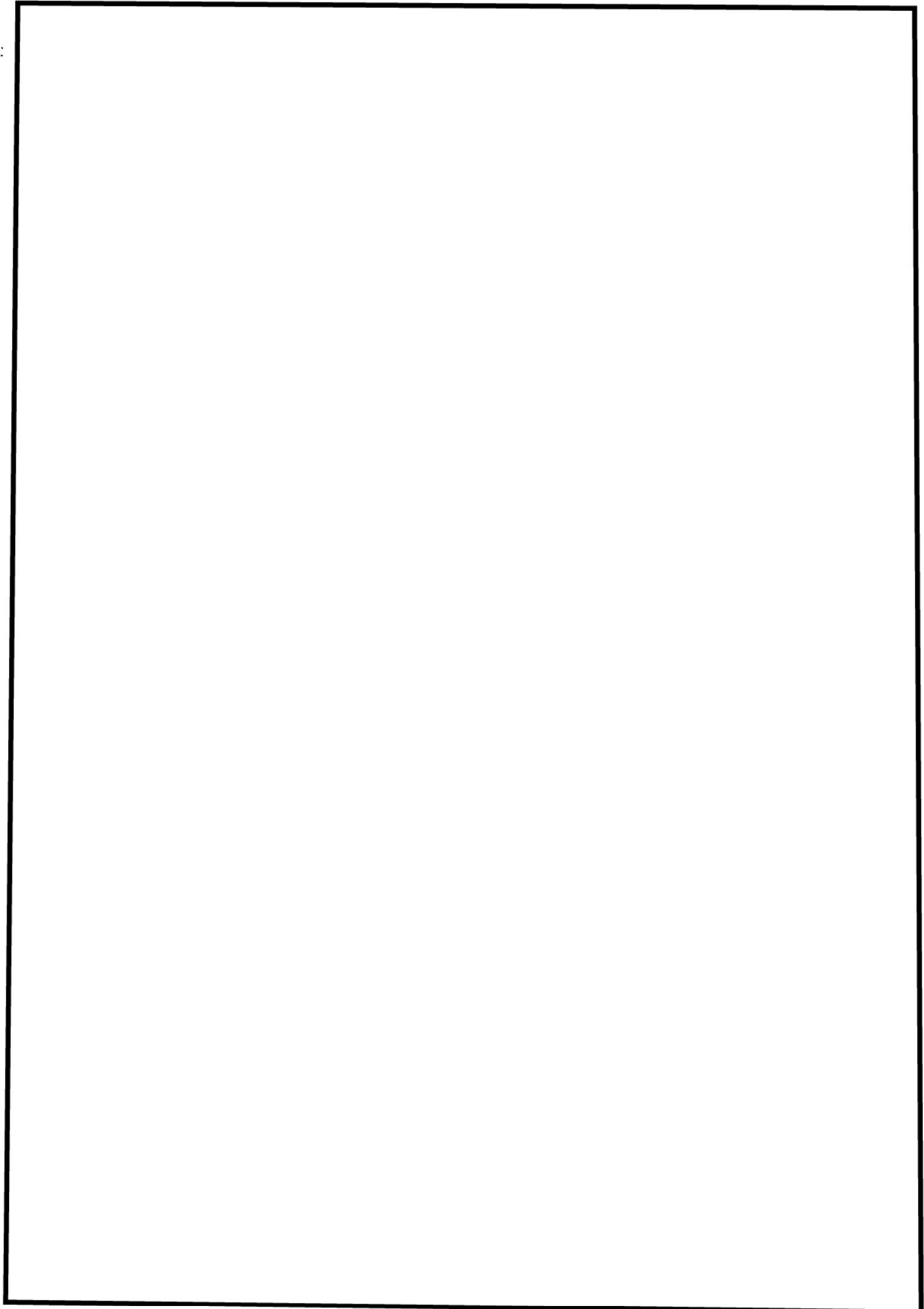


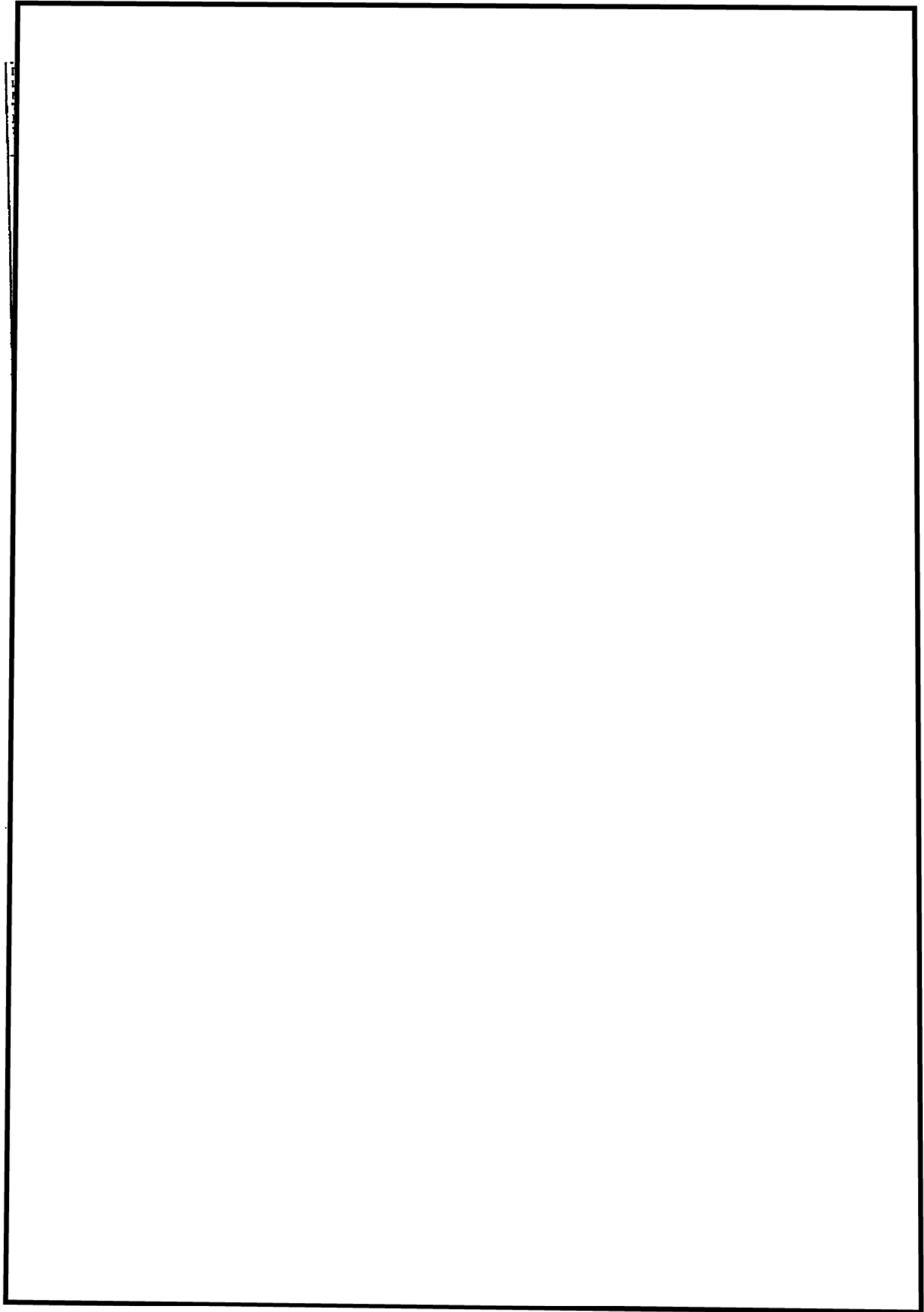


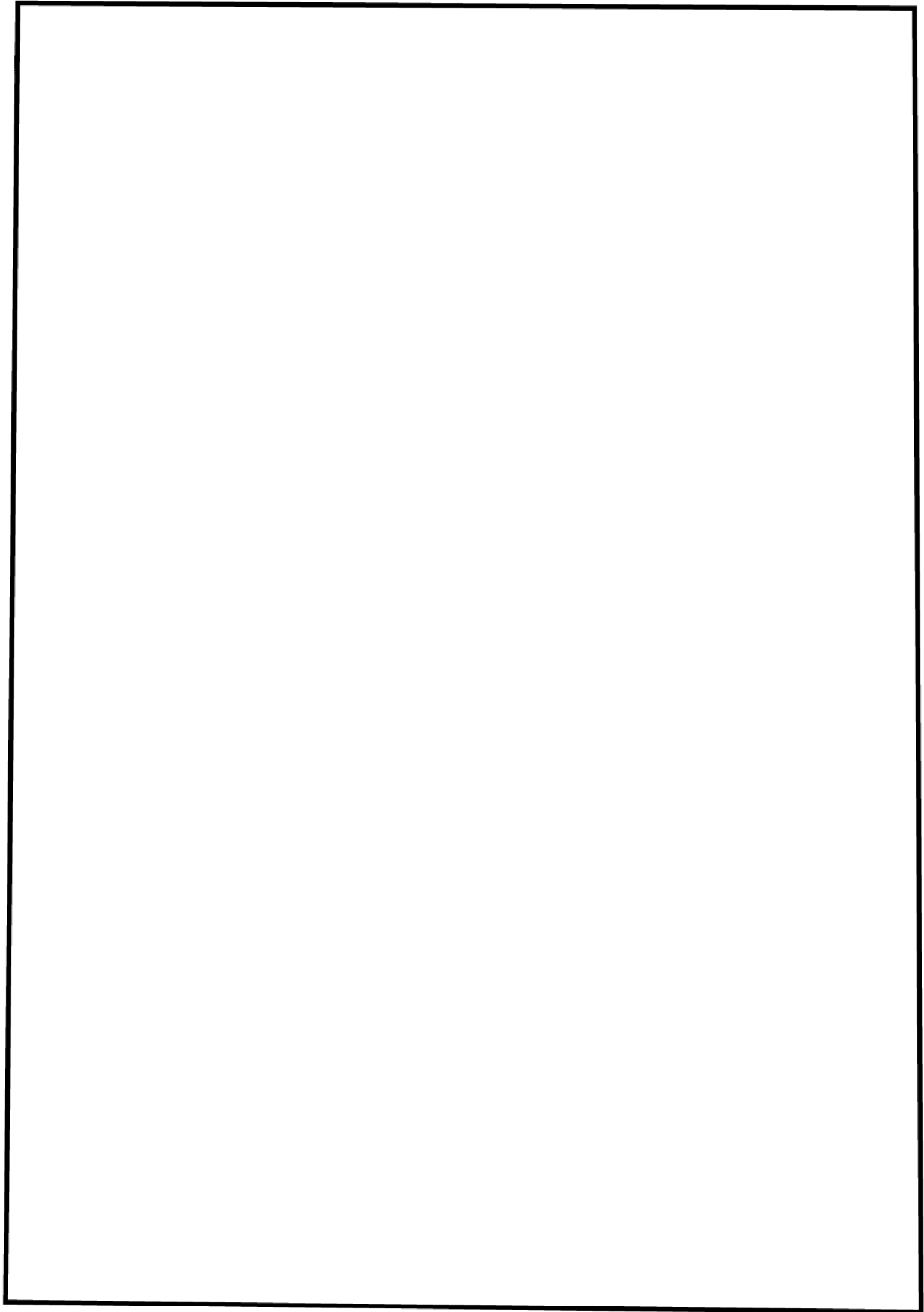


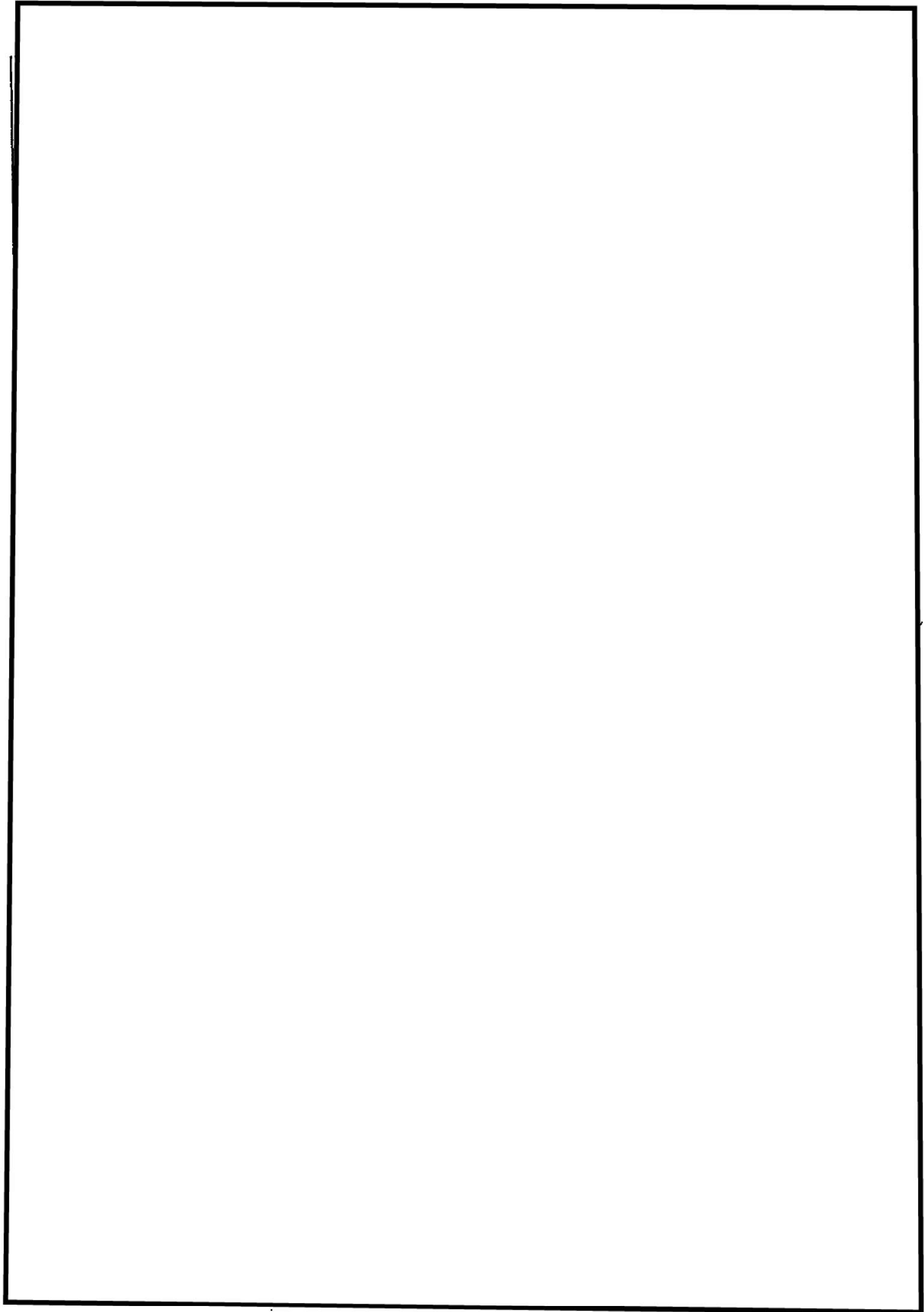


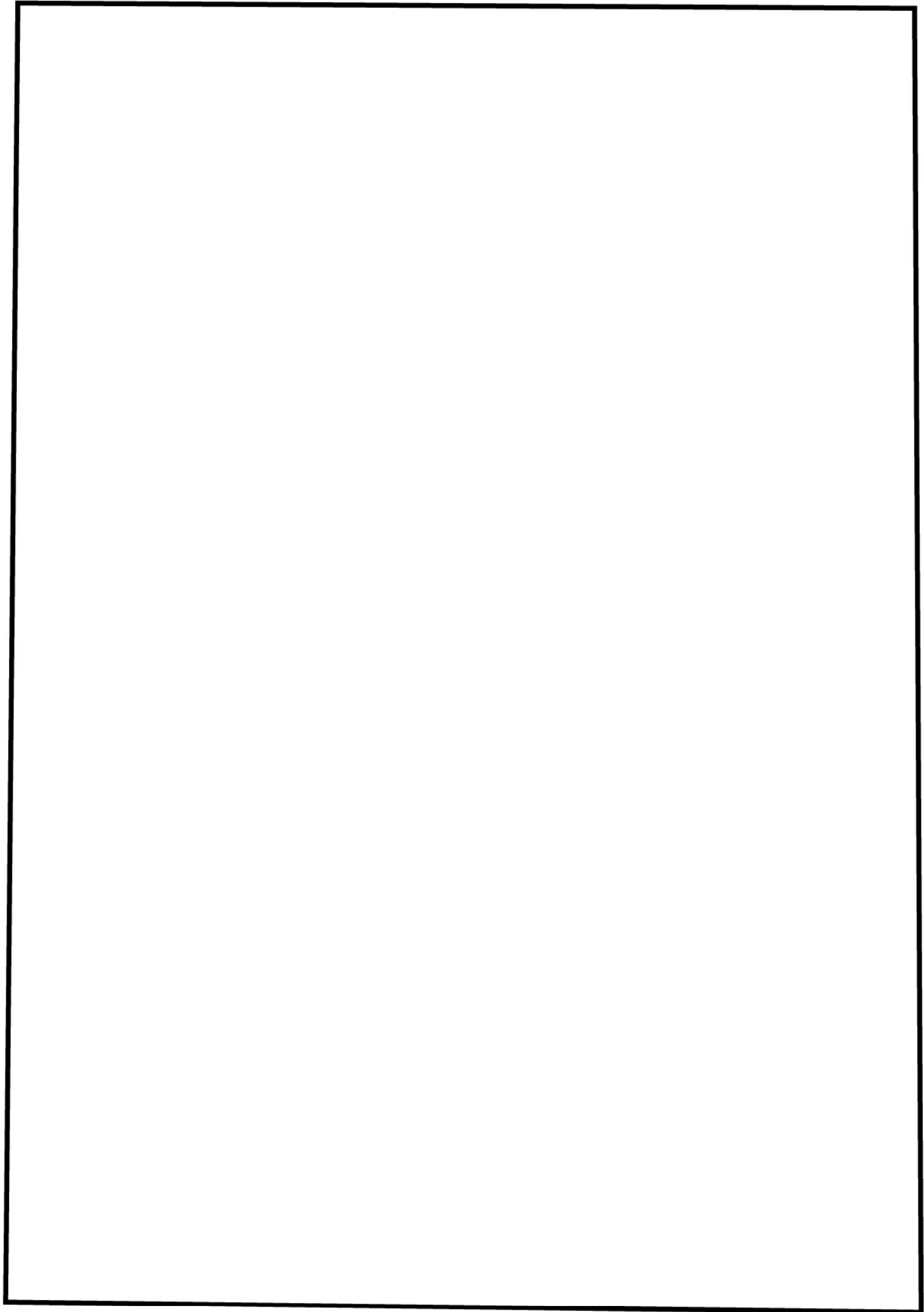




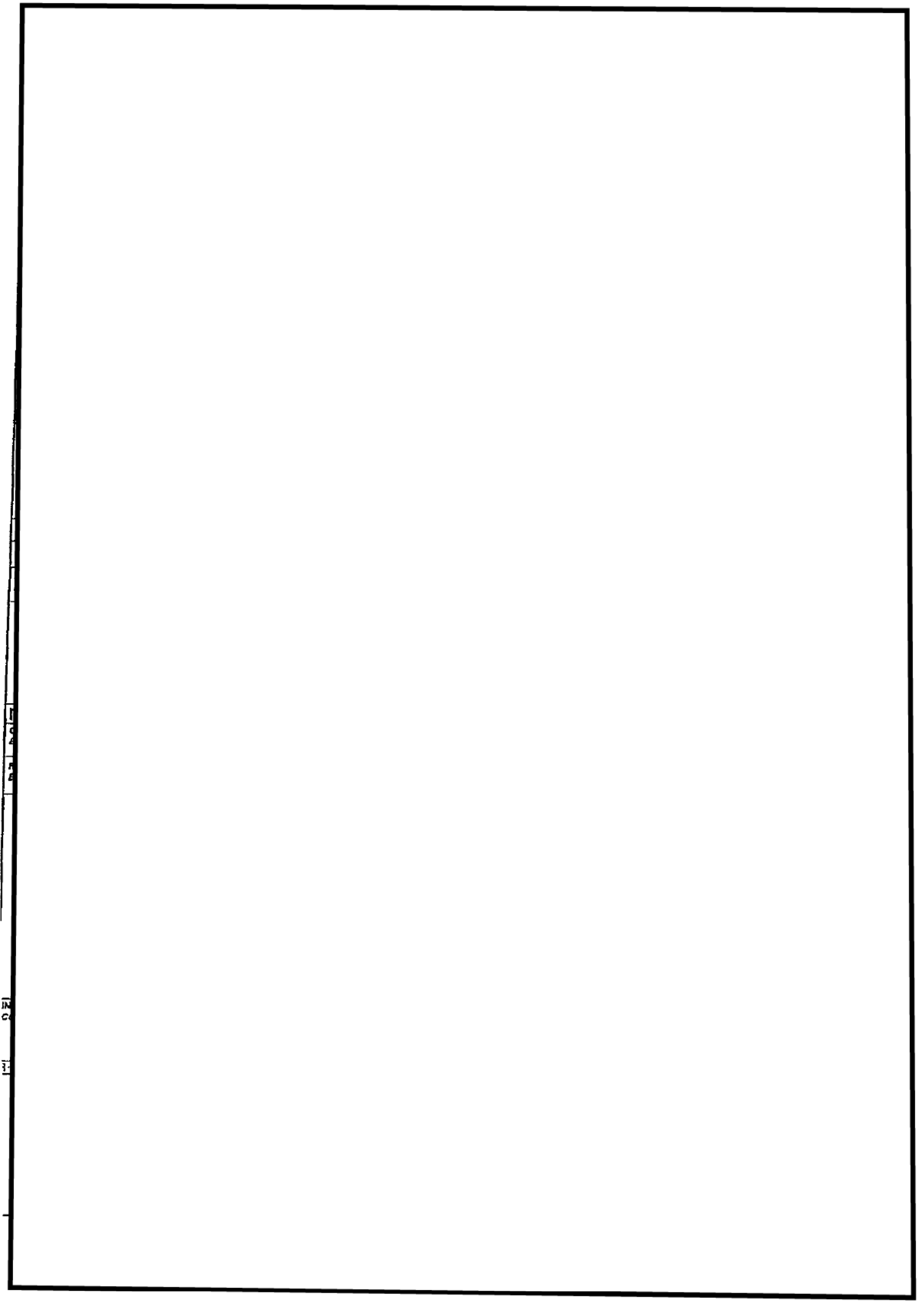










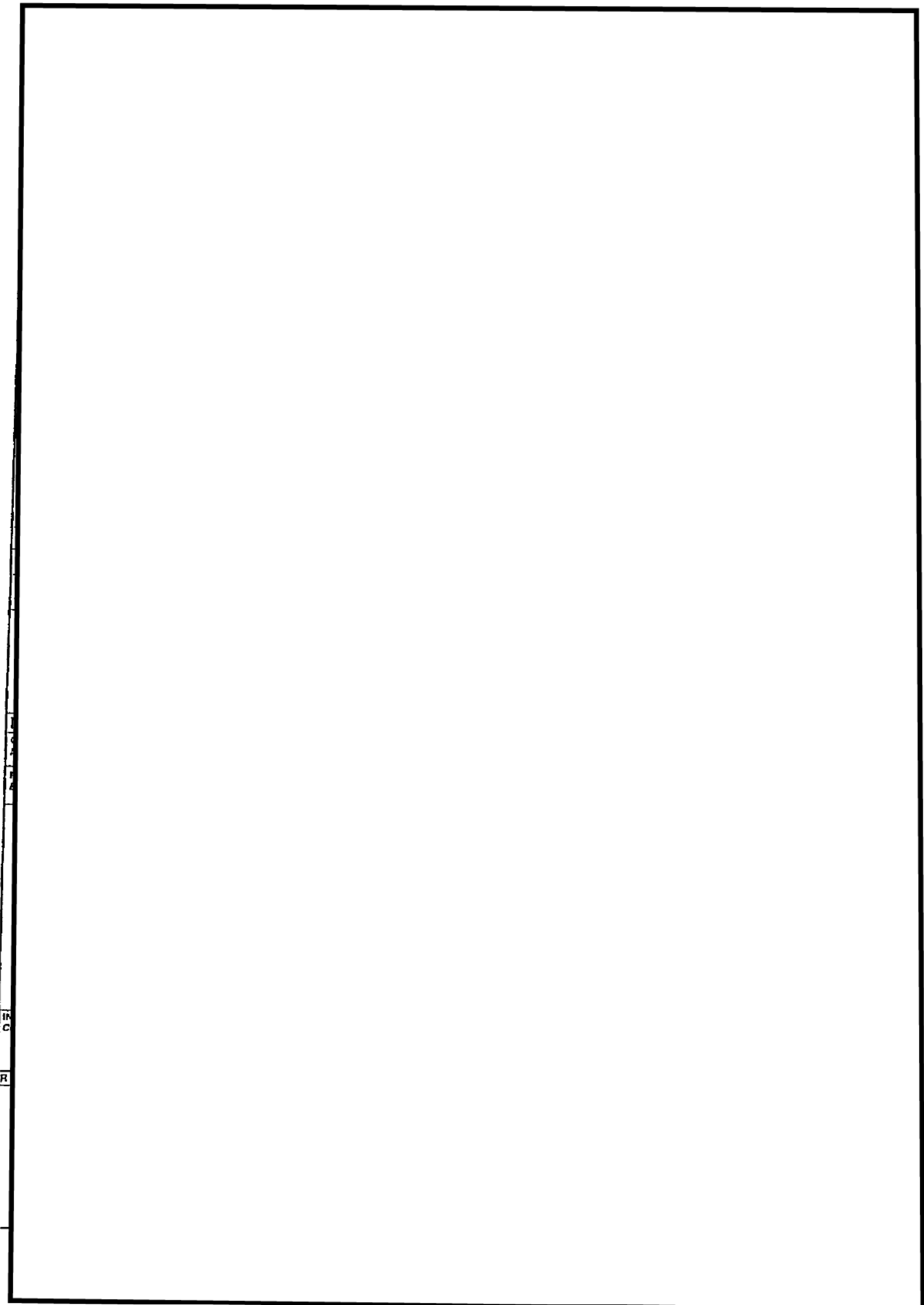


1945

1945

1945

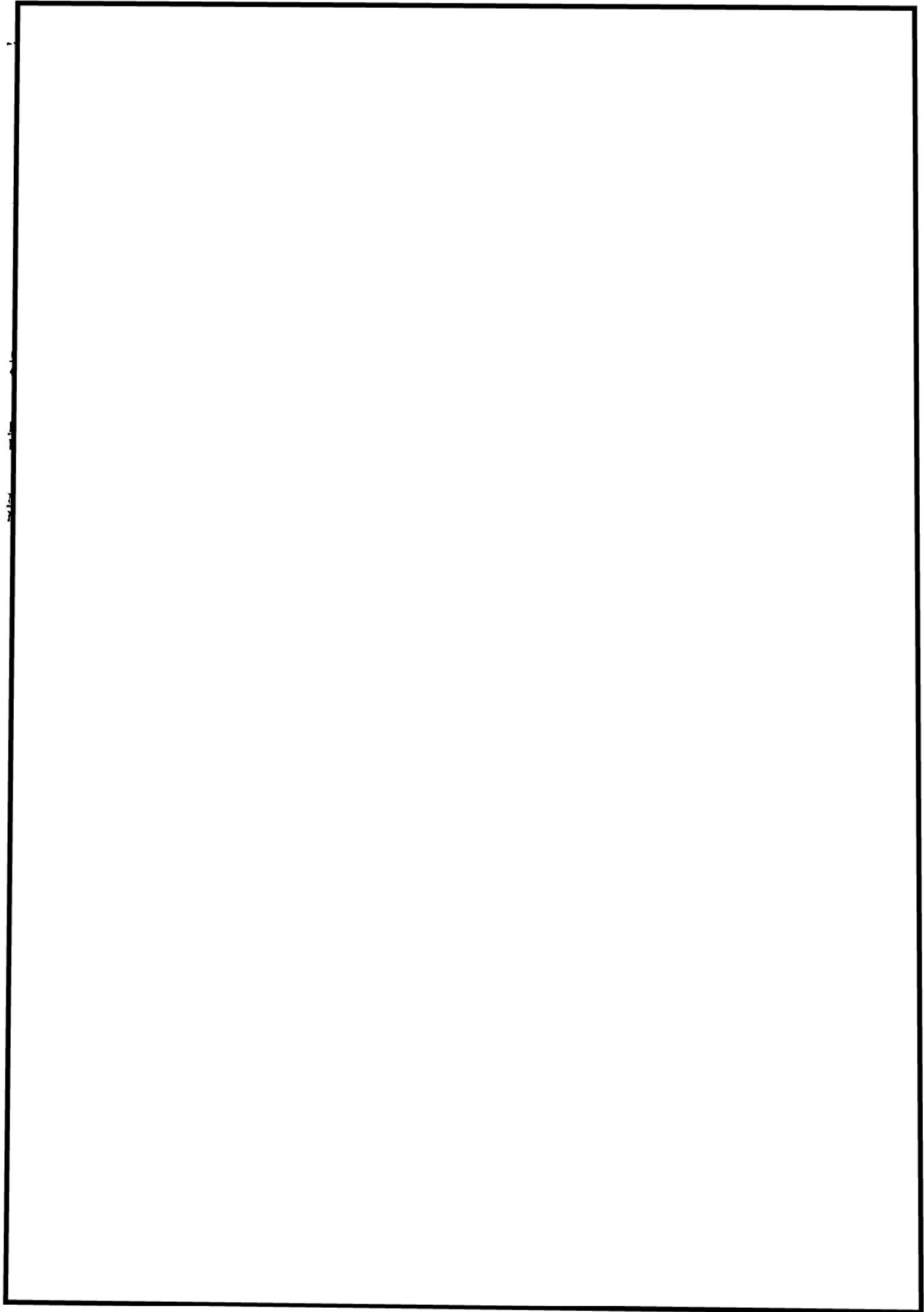


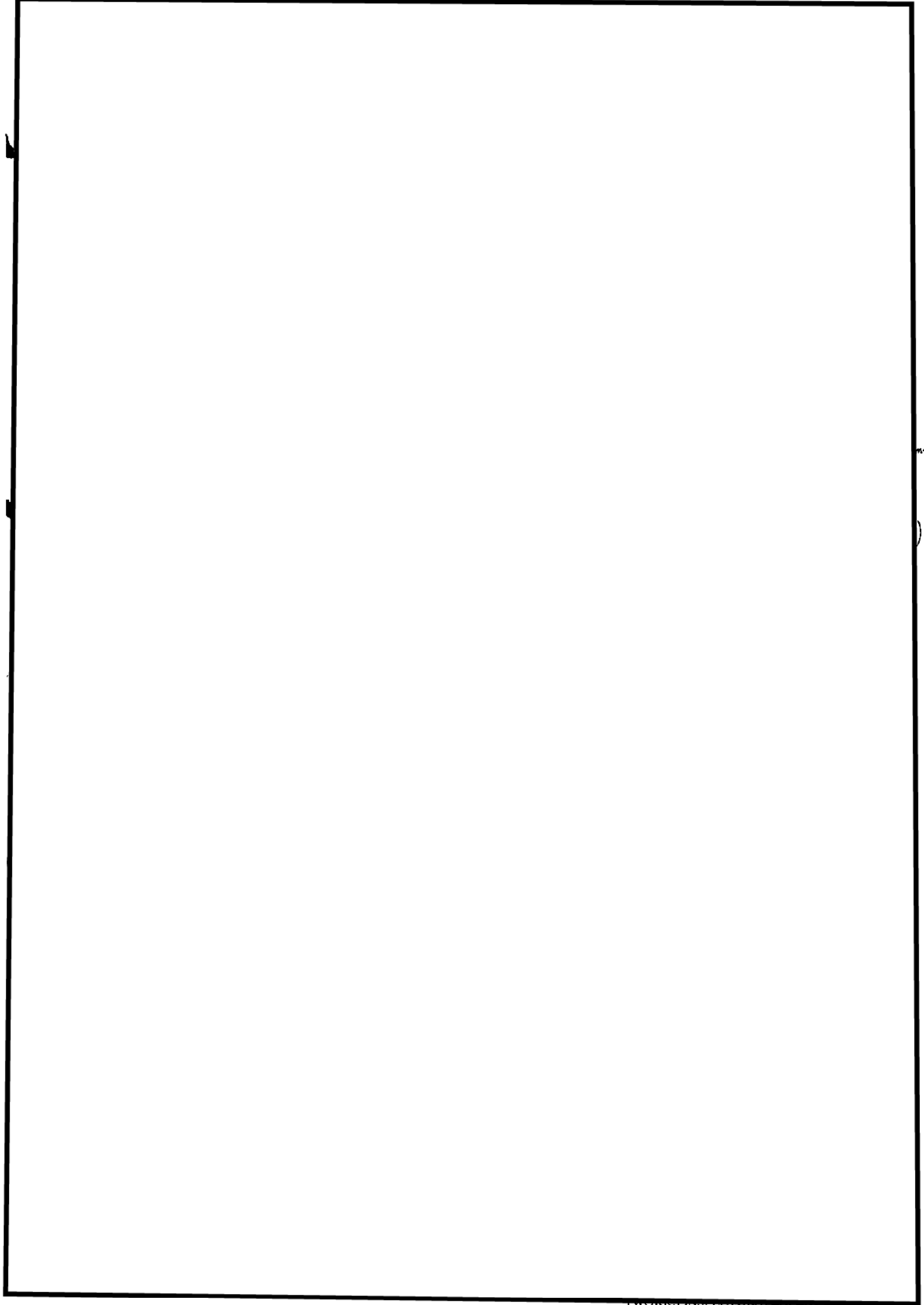


1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9  
10  
11  
12  
13  
14  
15  
16  
17  
18  
19  
20  
21  
22  
23  
24  
25  
26  
27  
28  
29  
30  
31  
32  
33  
34  
35  
36  
37  
38  
39  
40  
41  
42  
43  
44  
45  
46  
47  
48  
49  
50

IN  
C

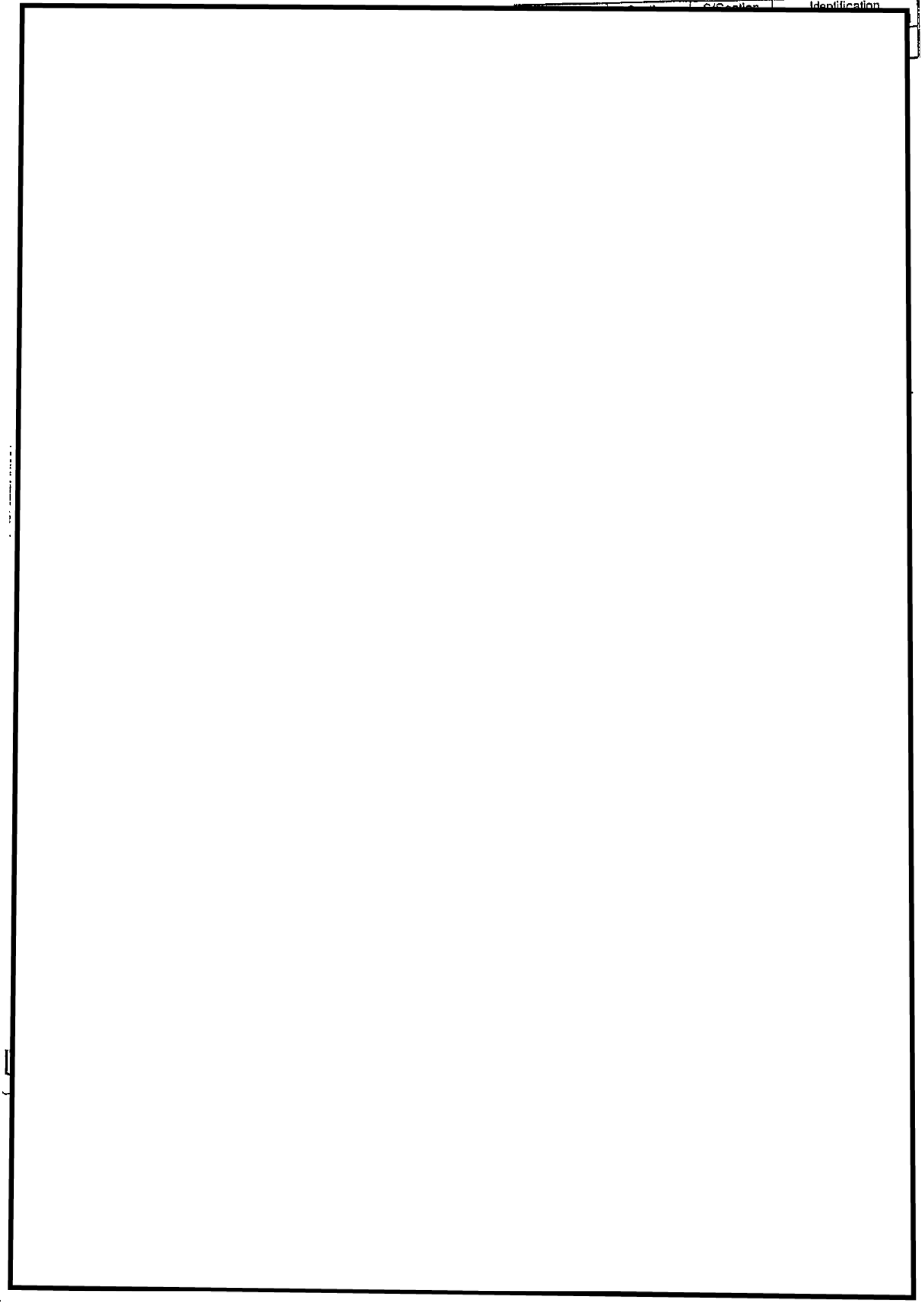
R





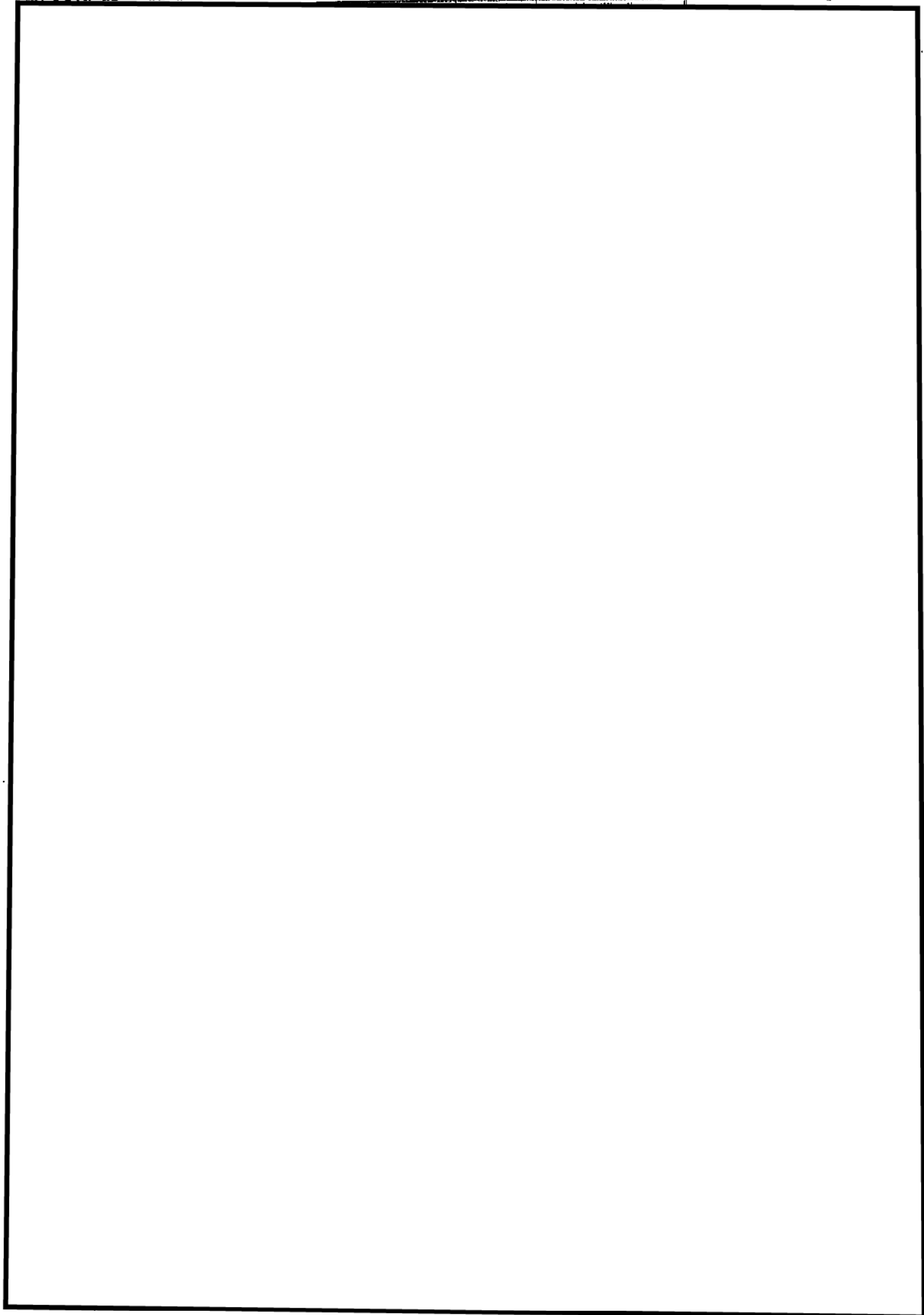
ms  
)

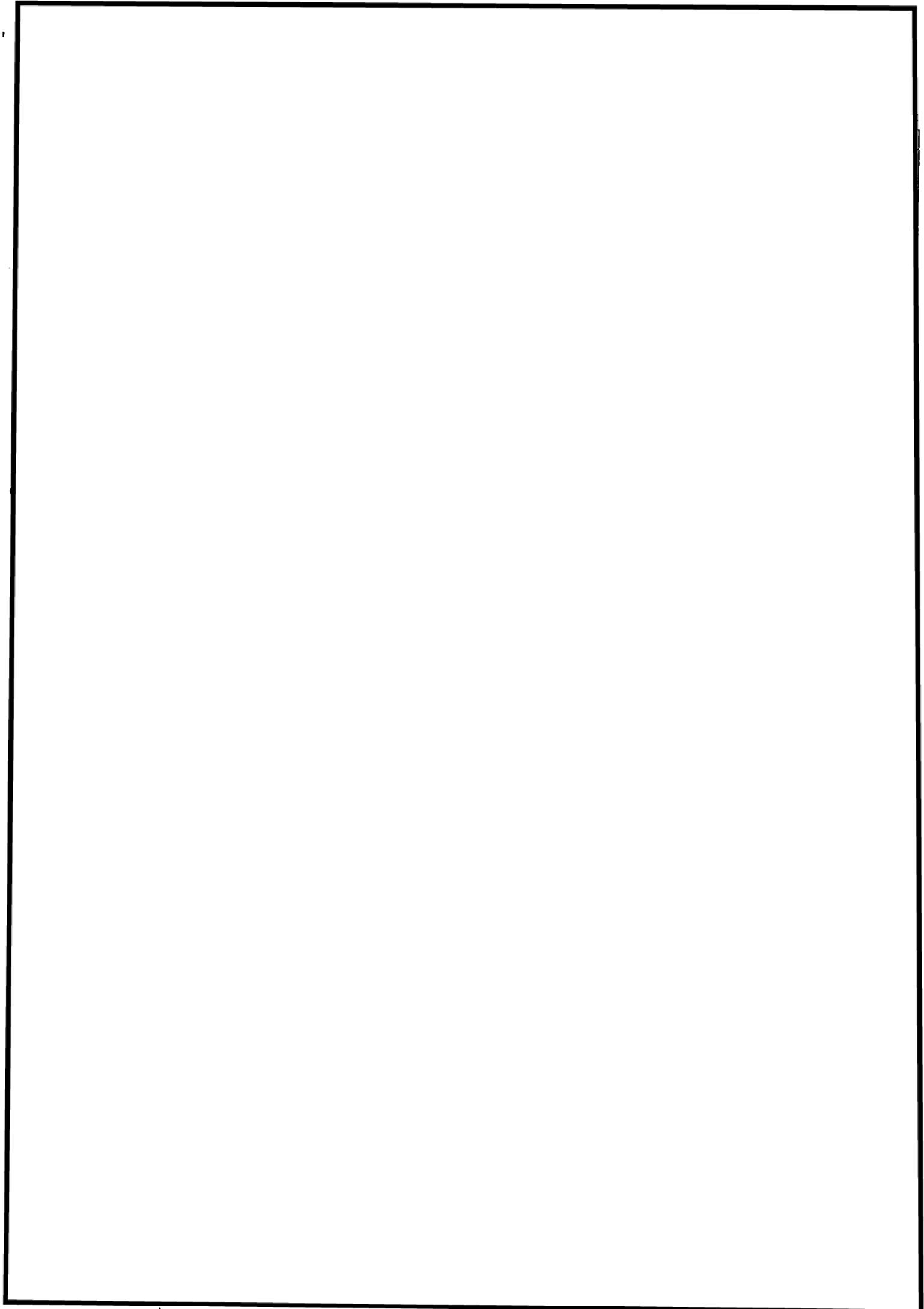


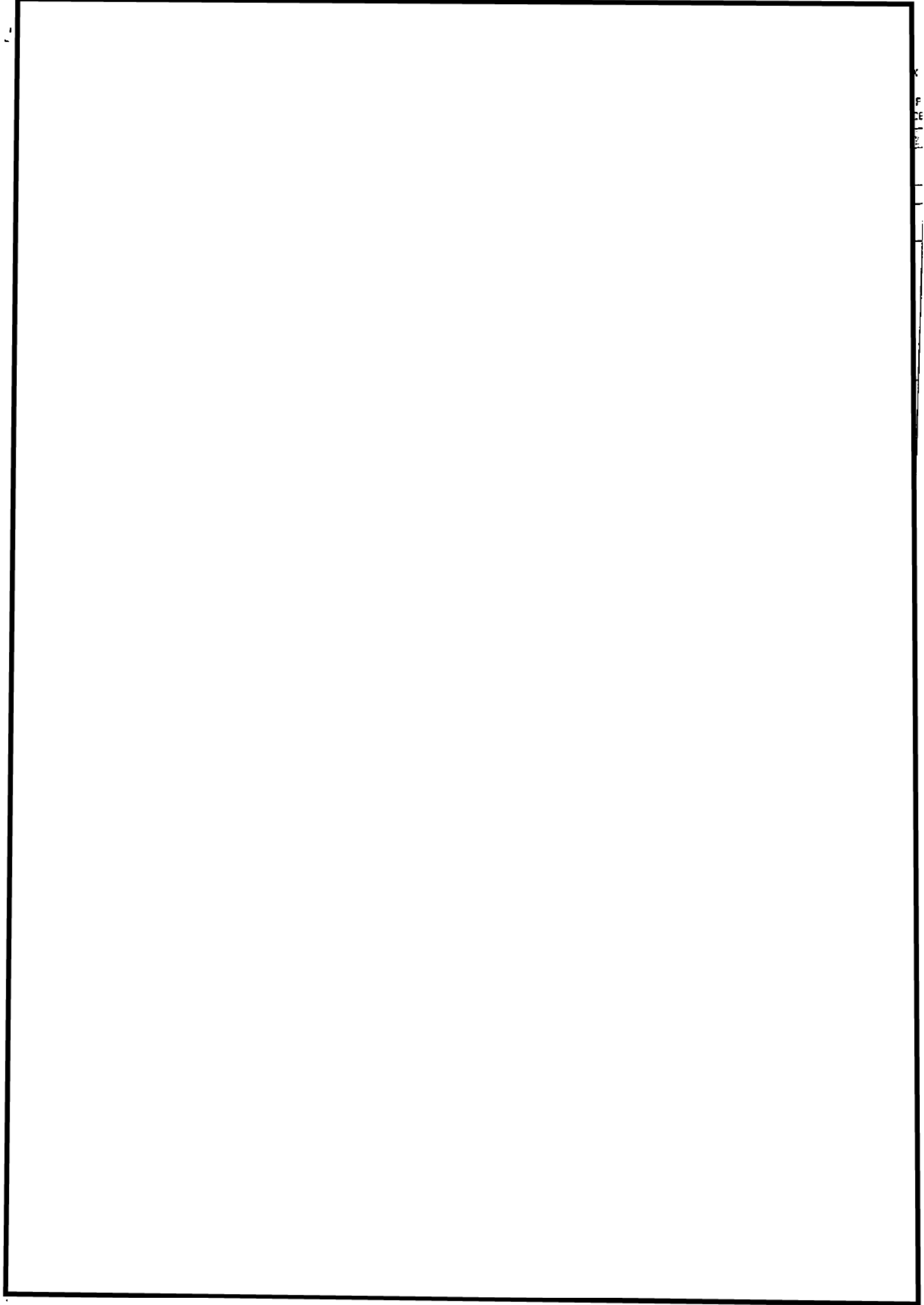


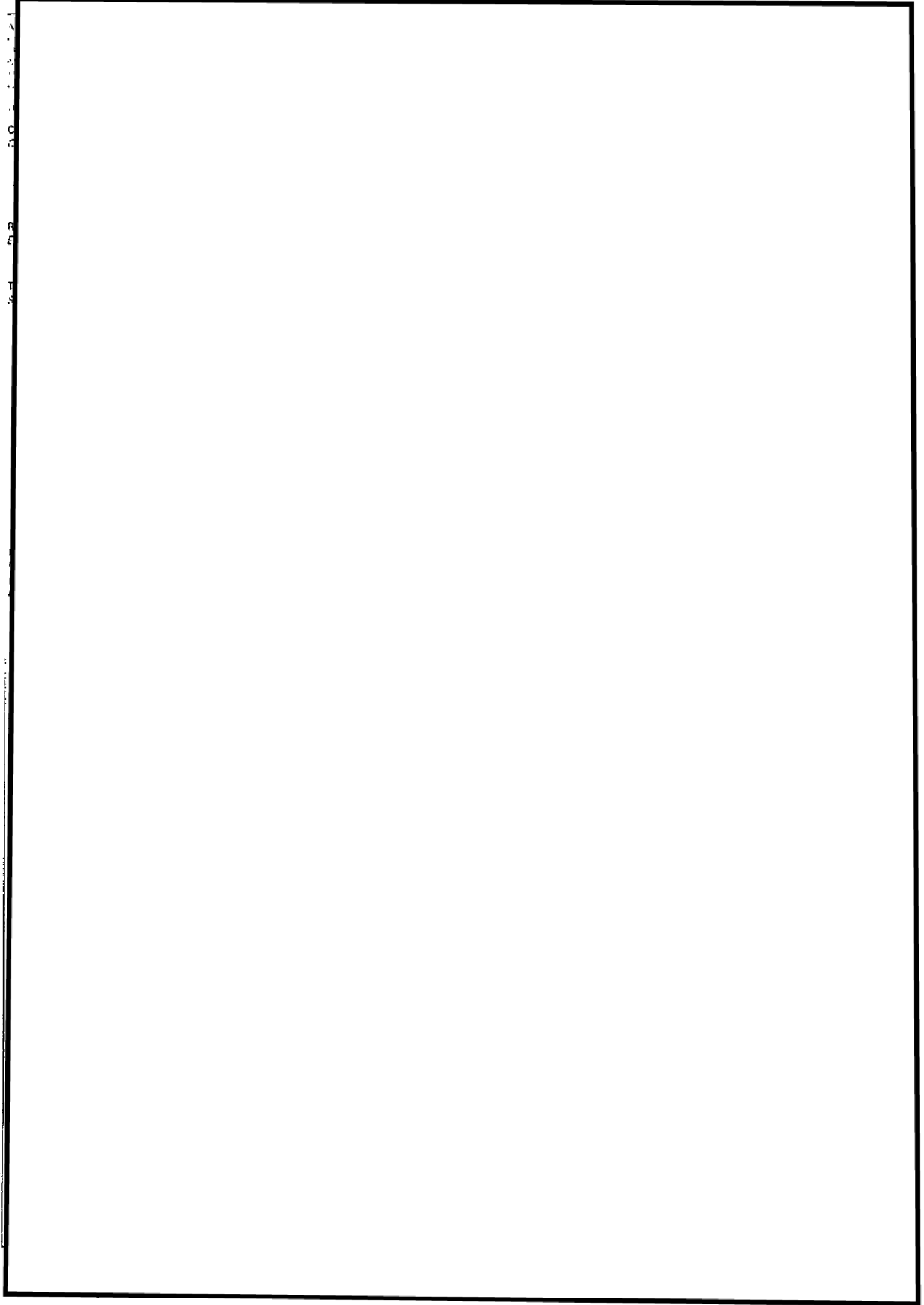












1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9  
10  
11  
12  
13  
14  
15  
16  
17  
18  
19  
20  
21  
22  
23  
24  
25  
26  
27  
28  
29  
30  
31  
32  
33  
34  
35  
36  
37  
38  
39  
40  
41  
42  
43  
44  
45  
46  
47  
48  
49  
50  
51  
52  
53  
54  
55  
56  
57  
58  
59  
60  
61  
62  
63  
64  
65  
66  
67  
68  
69  
70  
71  
72  
73  
74  
75  
76  
77  
78  
79  
80  
81  
82  
83  
84  
85  
86  
87  
88  
89  
90  
91  
92  
93  
94  
95  
96  
97  
98  
99  
100

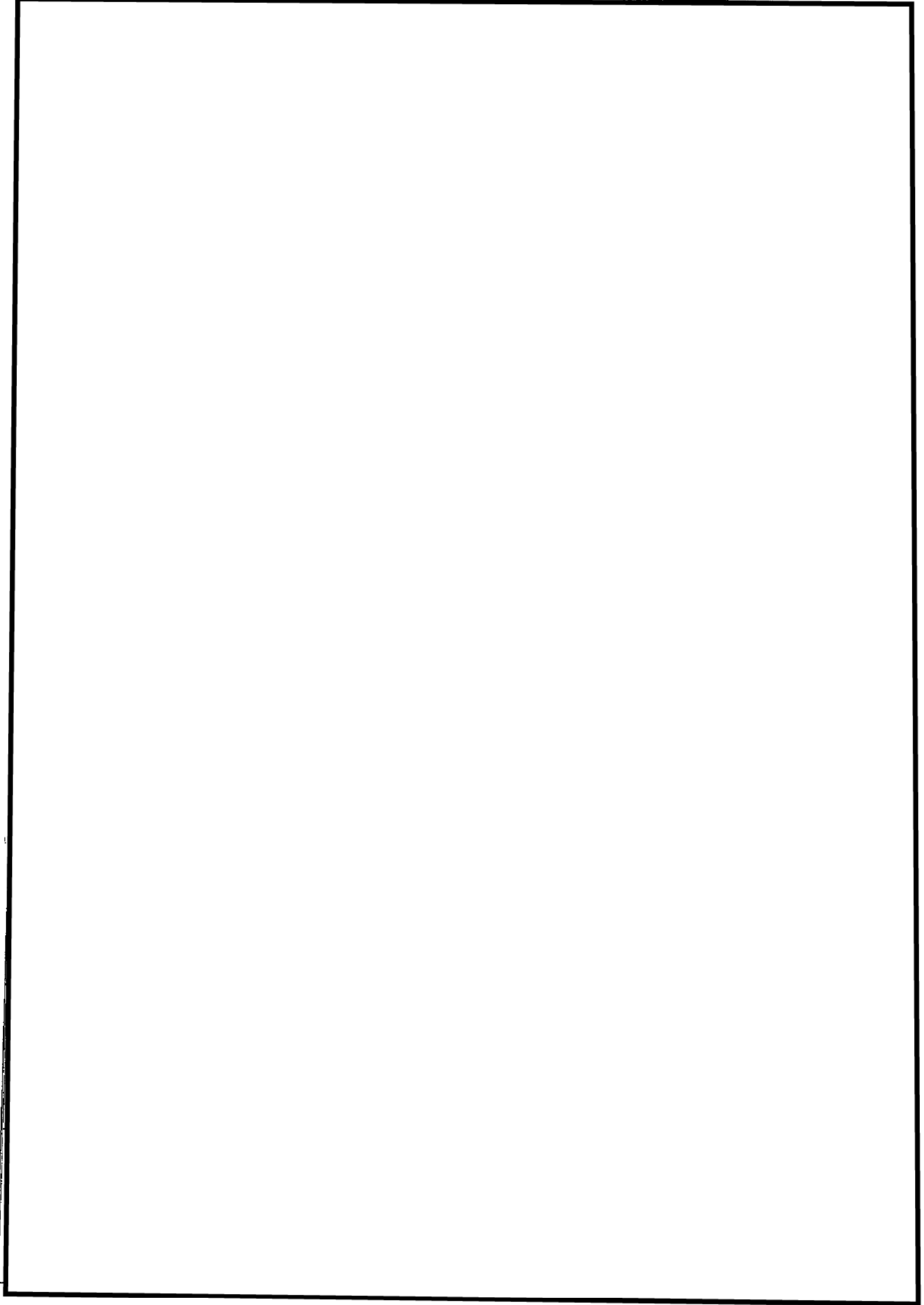




11. Feb







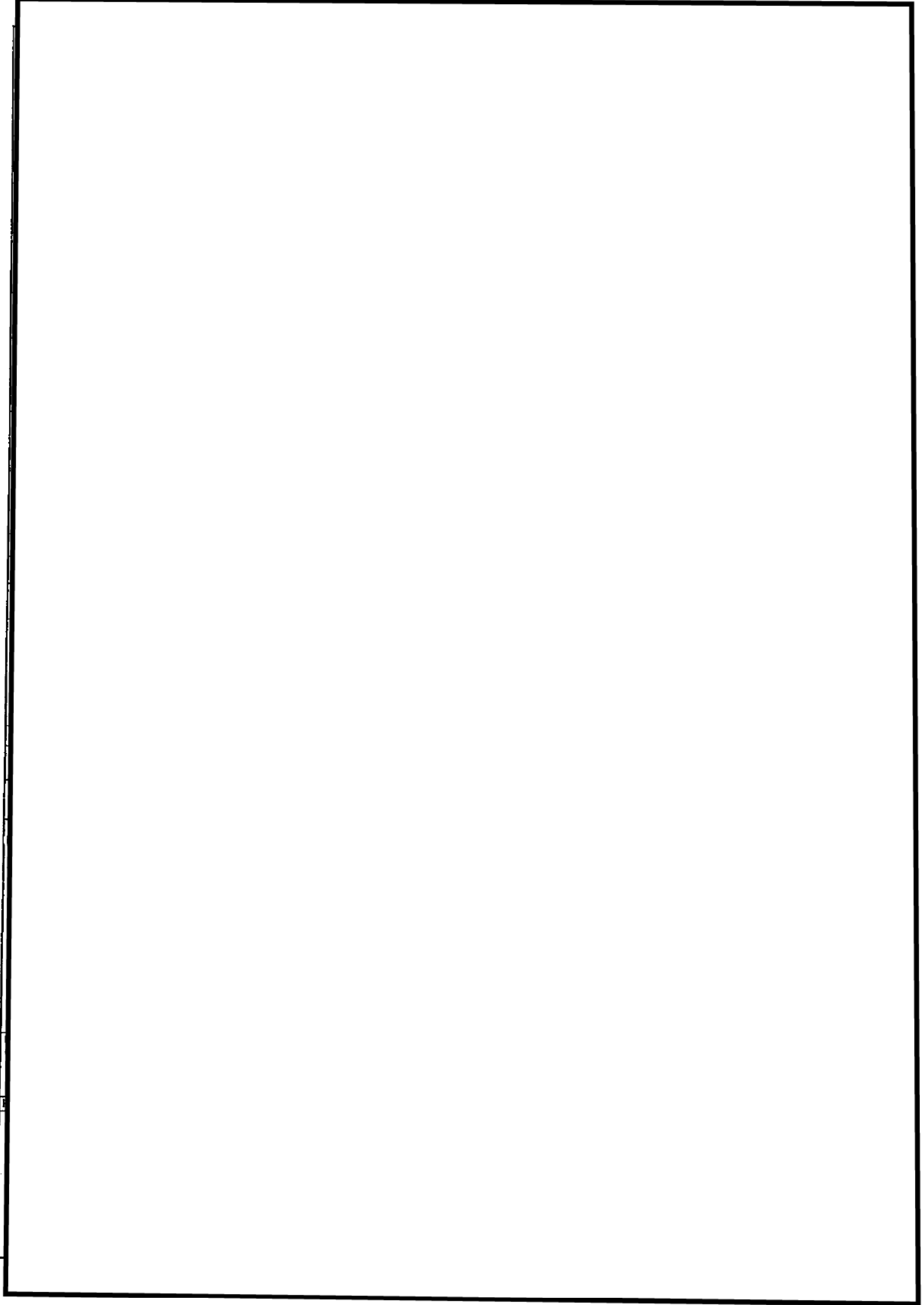
S  
L  
F  
C  
S  
C  
H  
E  
C  
B  
H  
C  
V

E

X

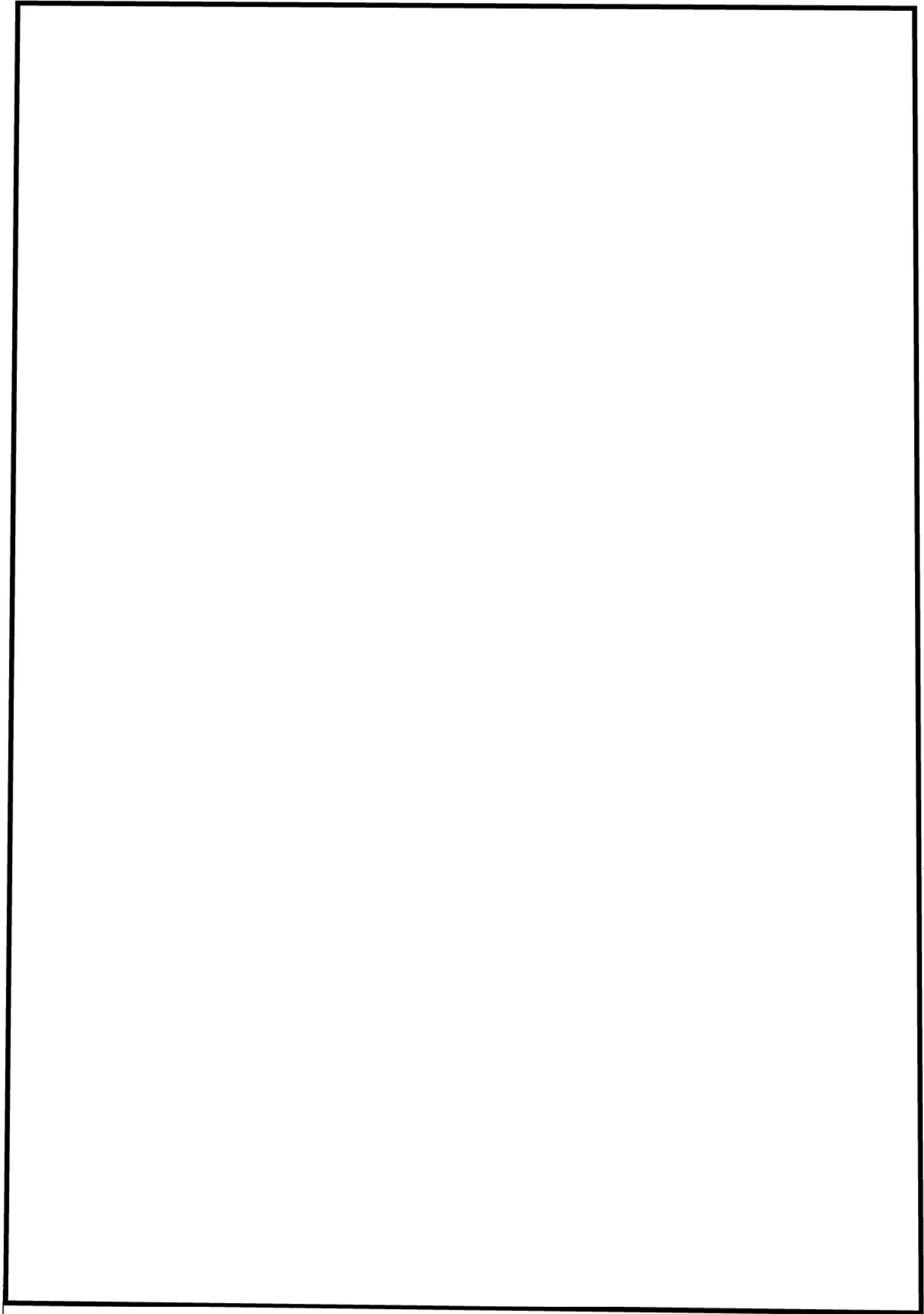
5

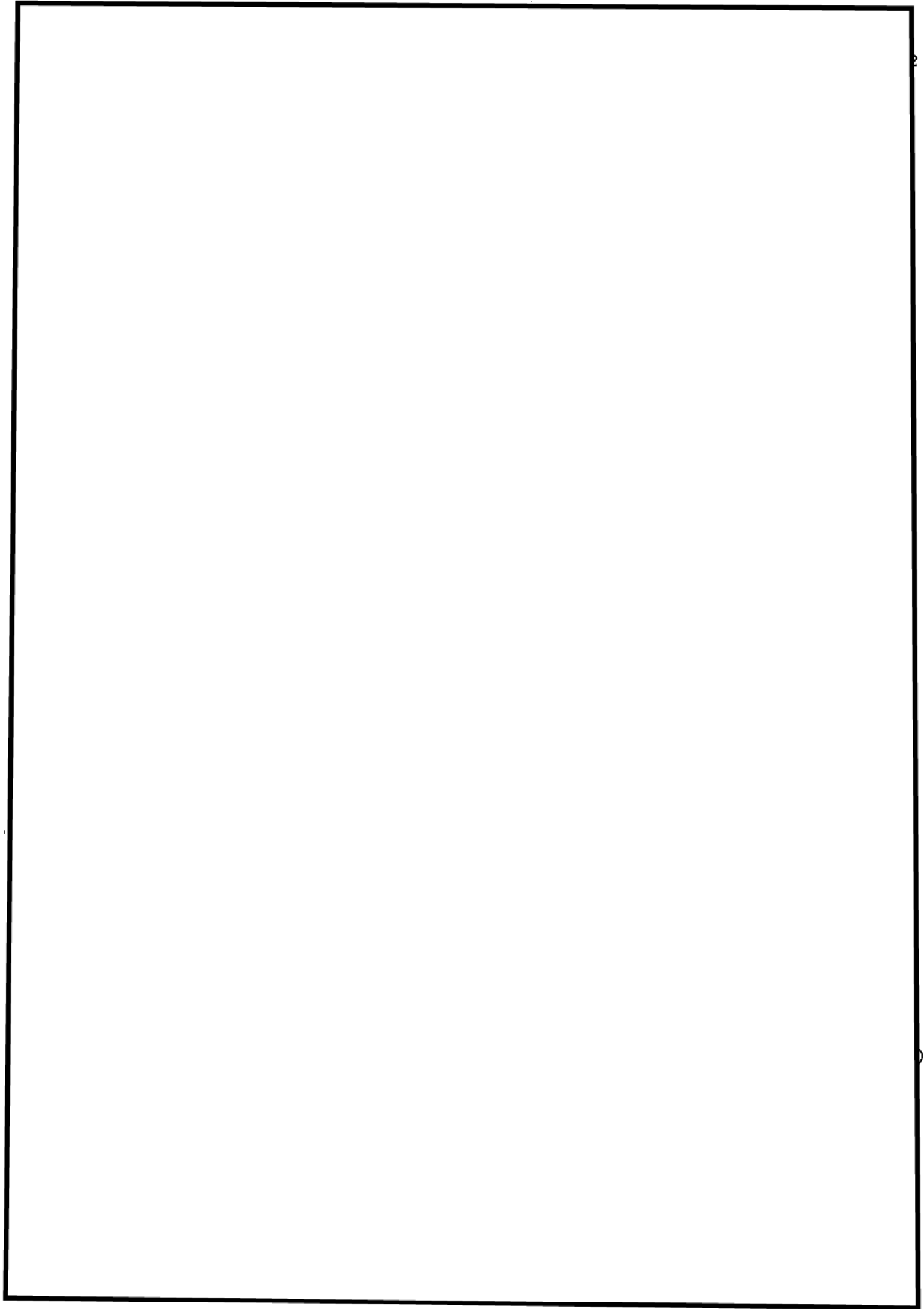
A



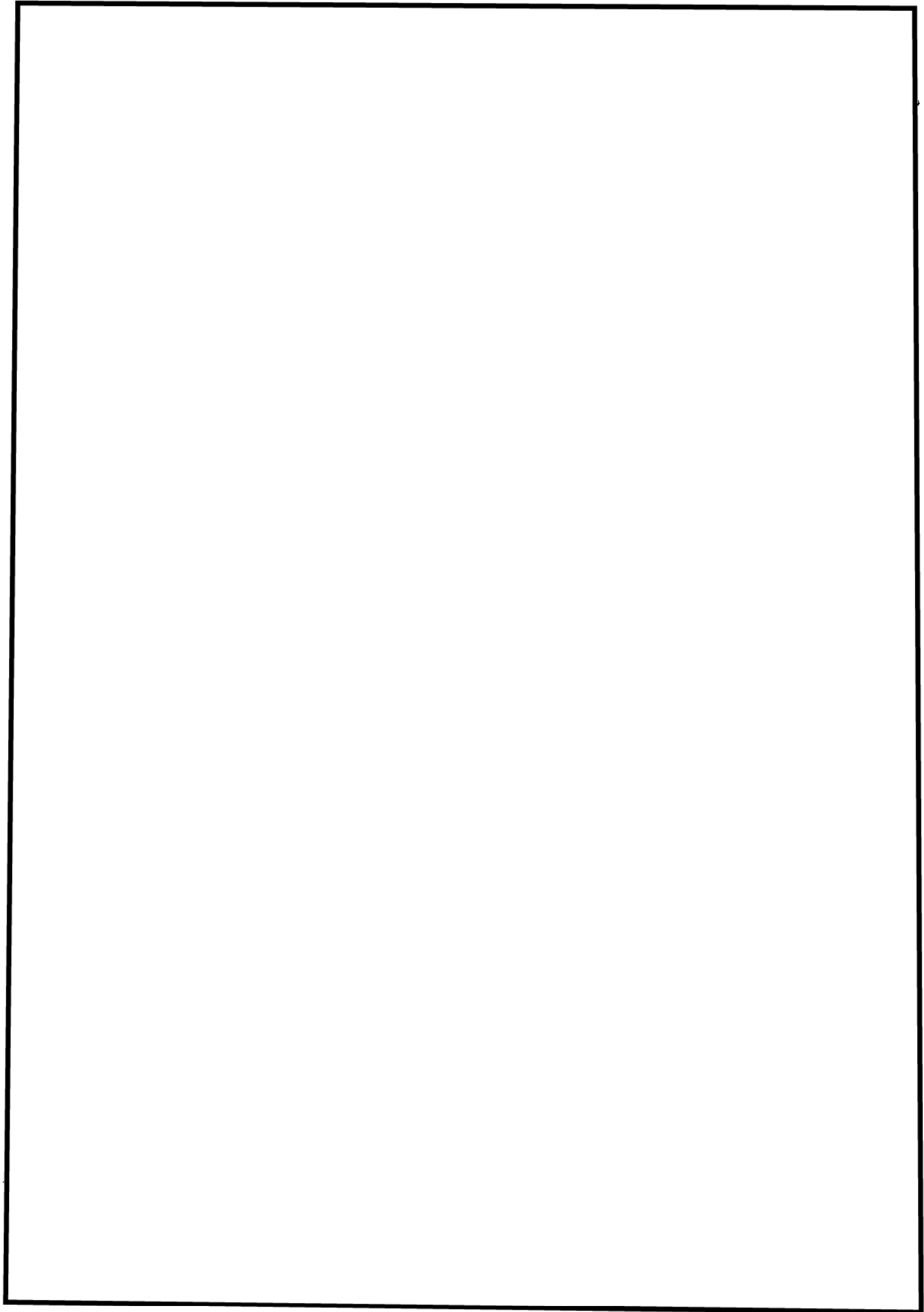


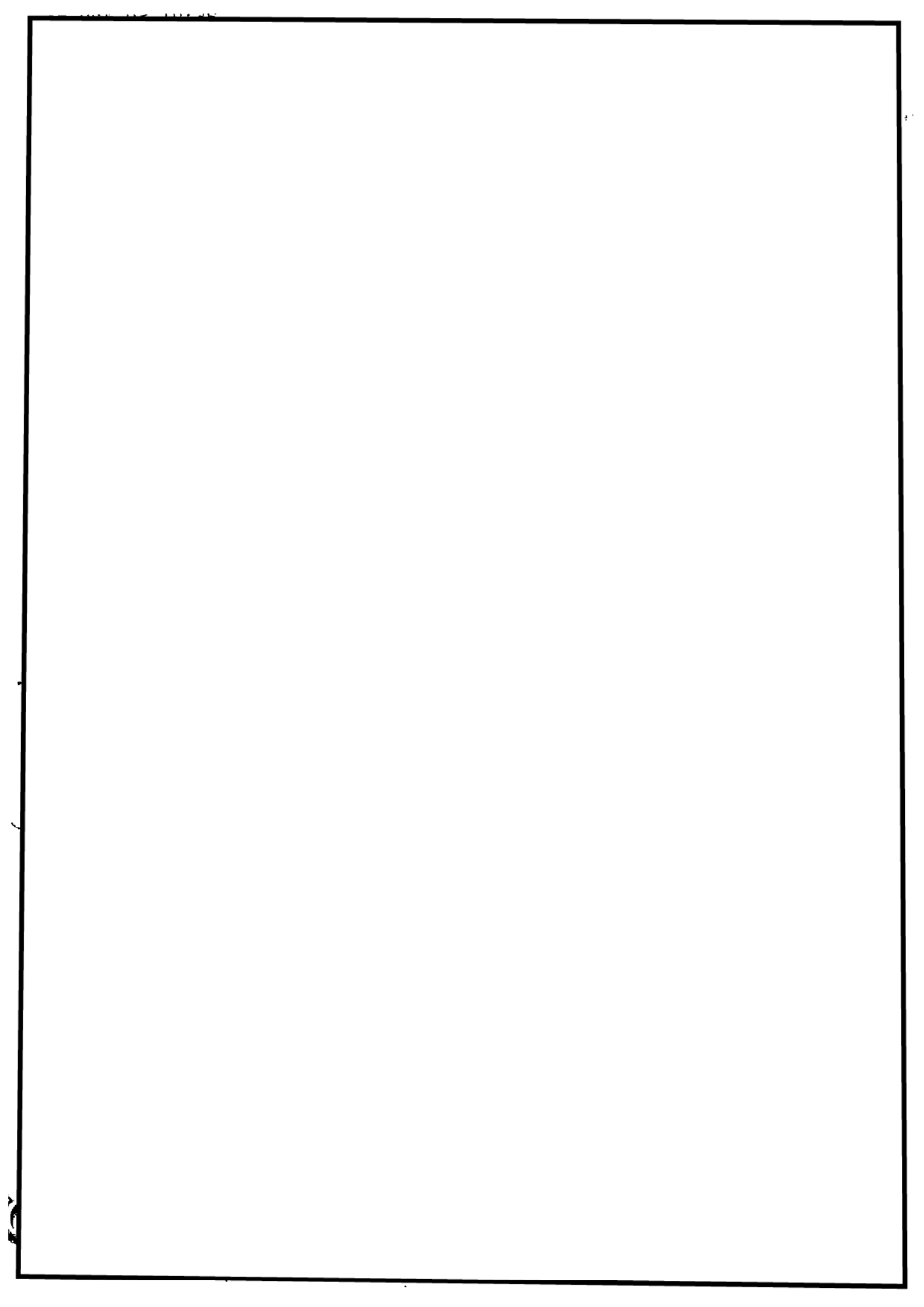


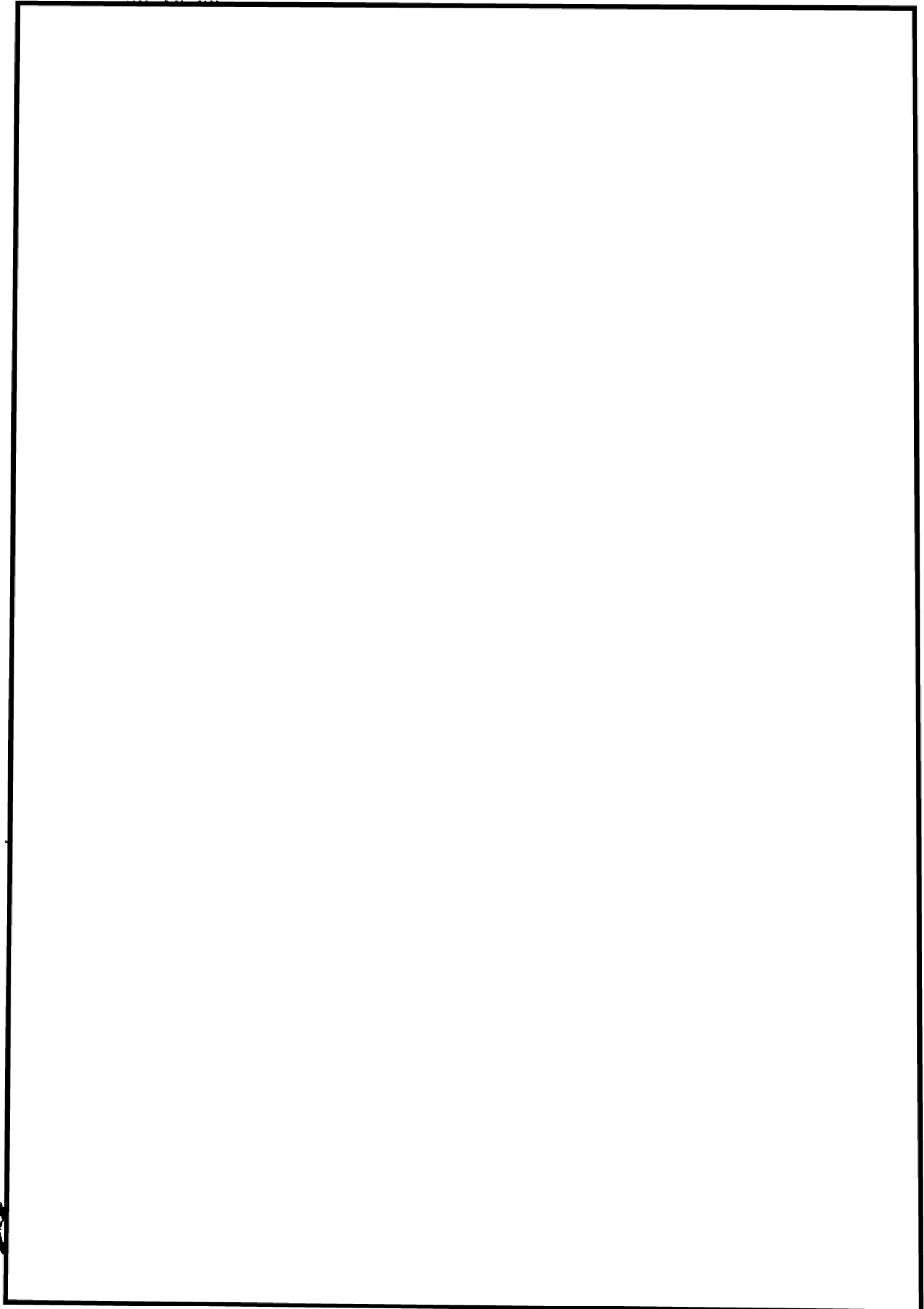












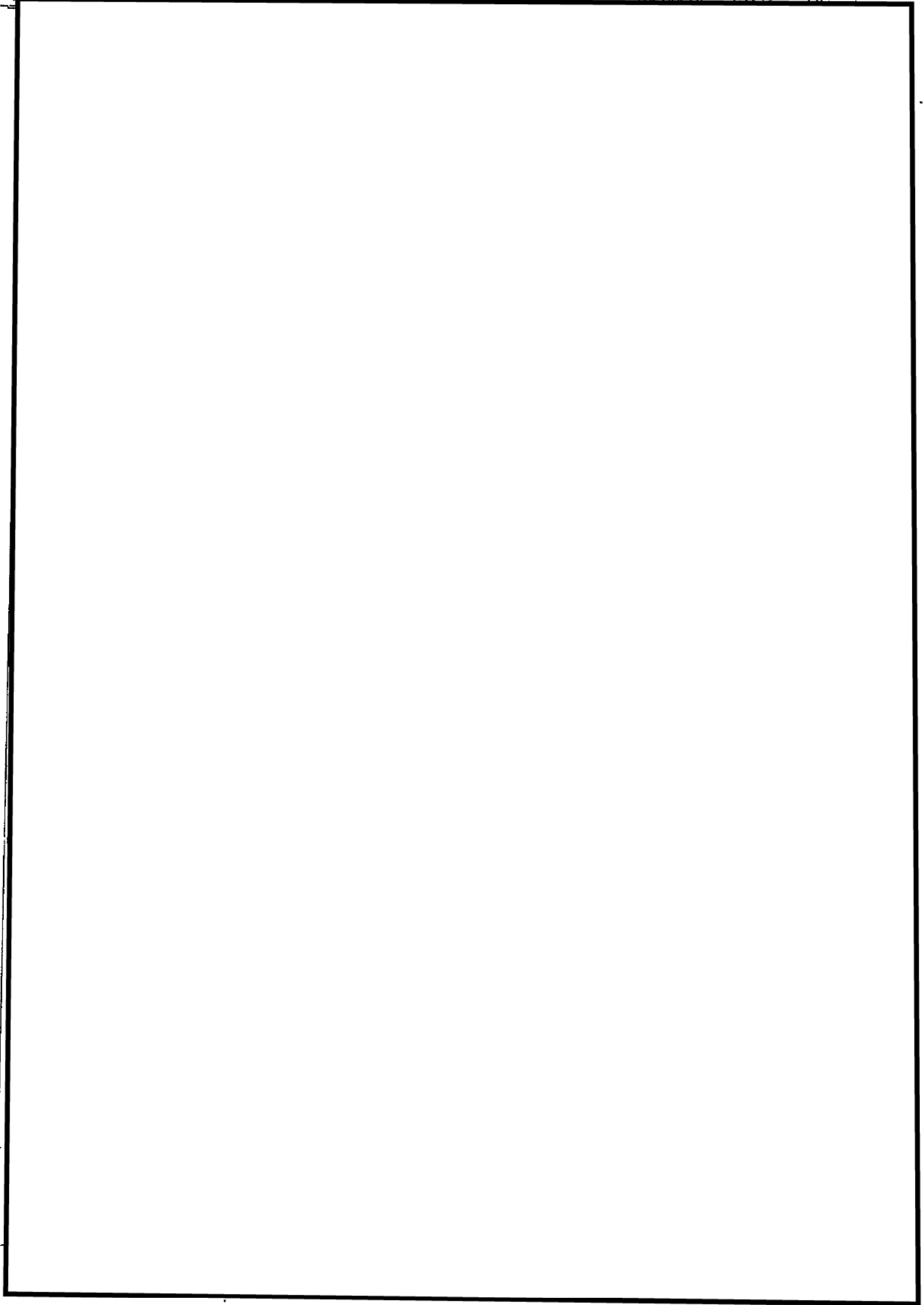
FECHA/DATE: 4/03/2002

2.001/24.740

CERTIFICADO DE INSPECCION

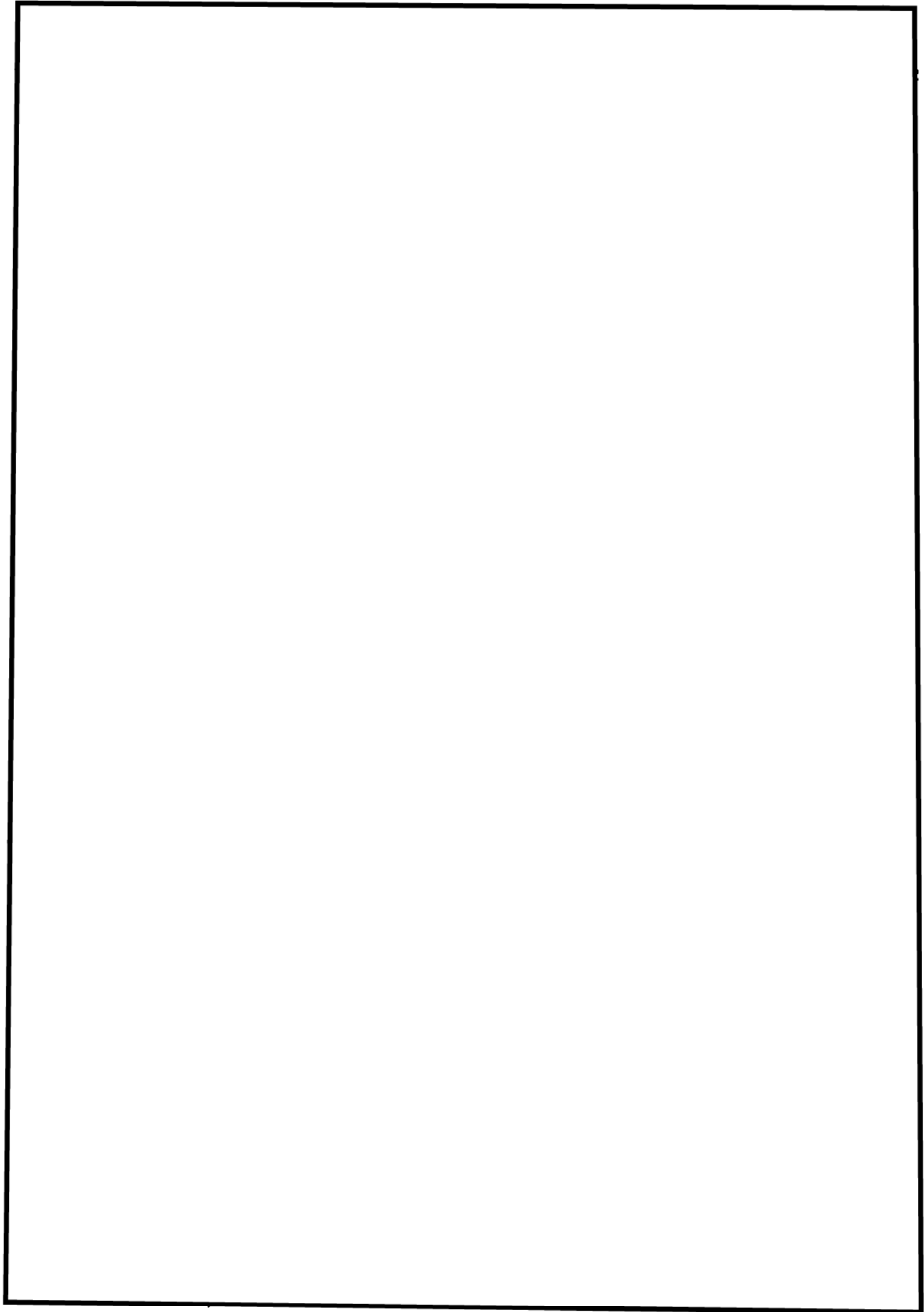
KULJAN, S.A.

1.001/24.740



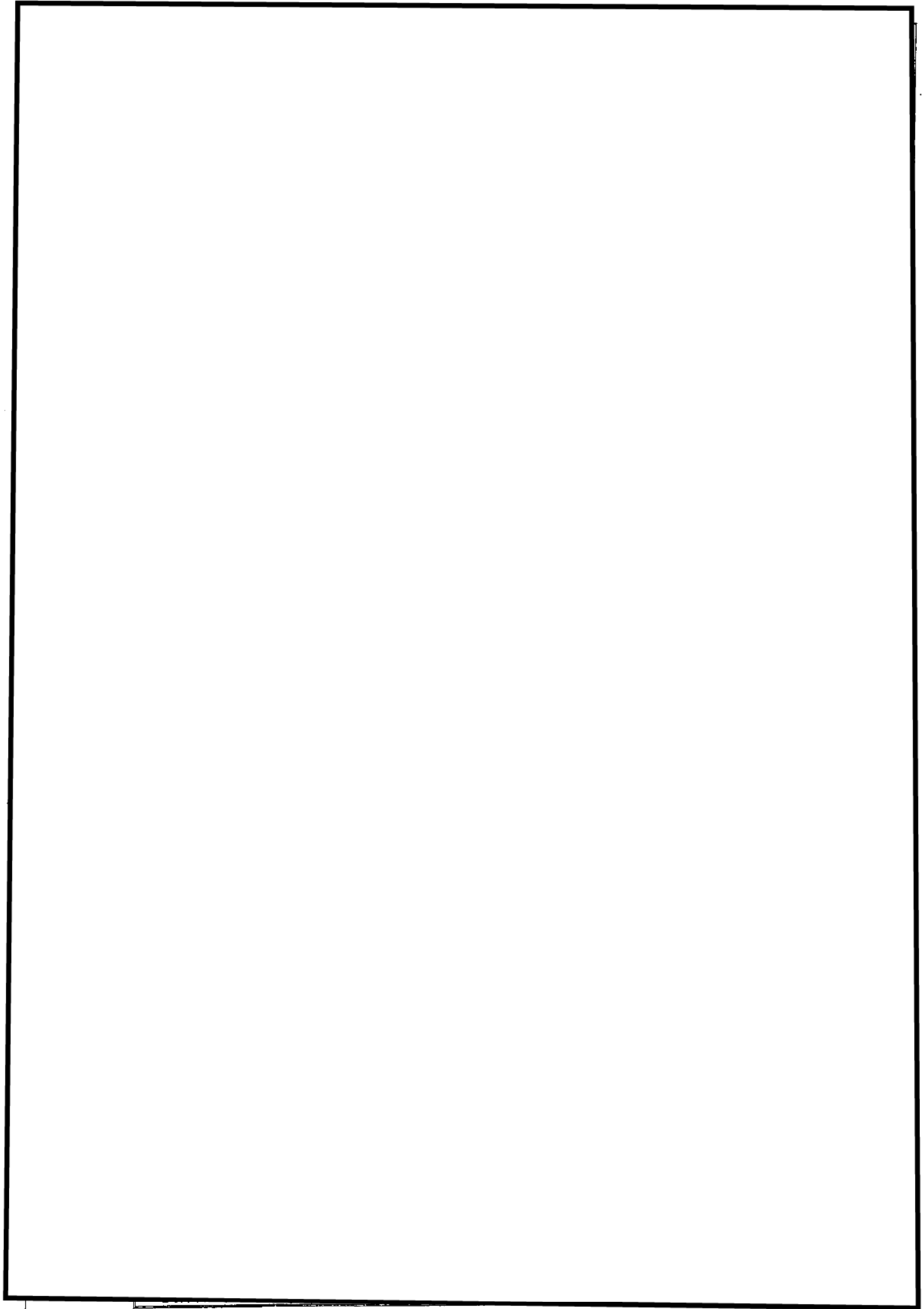




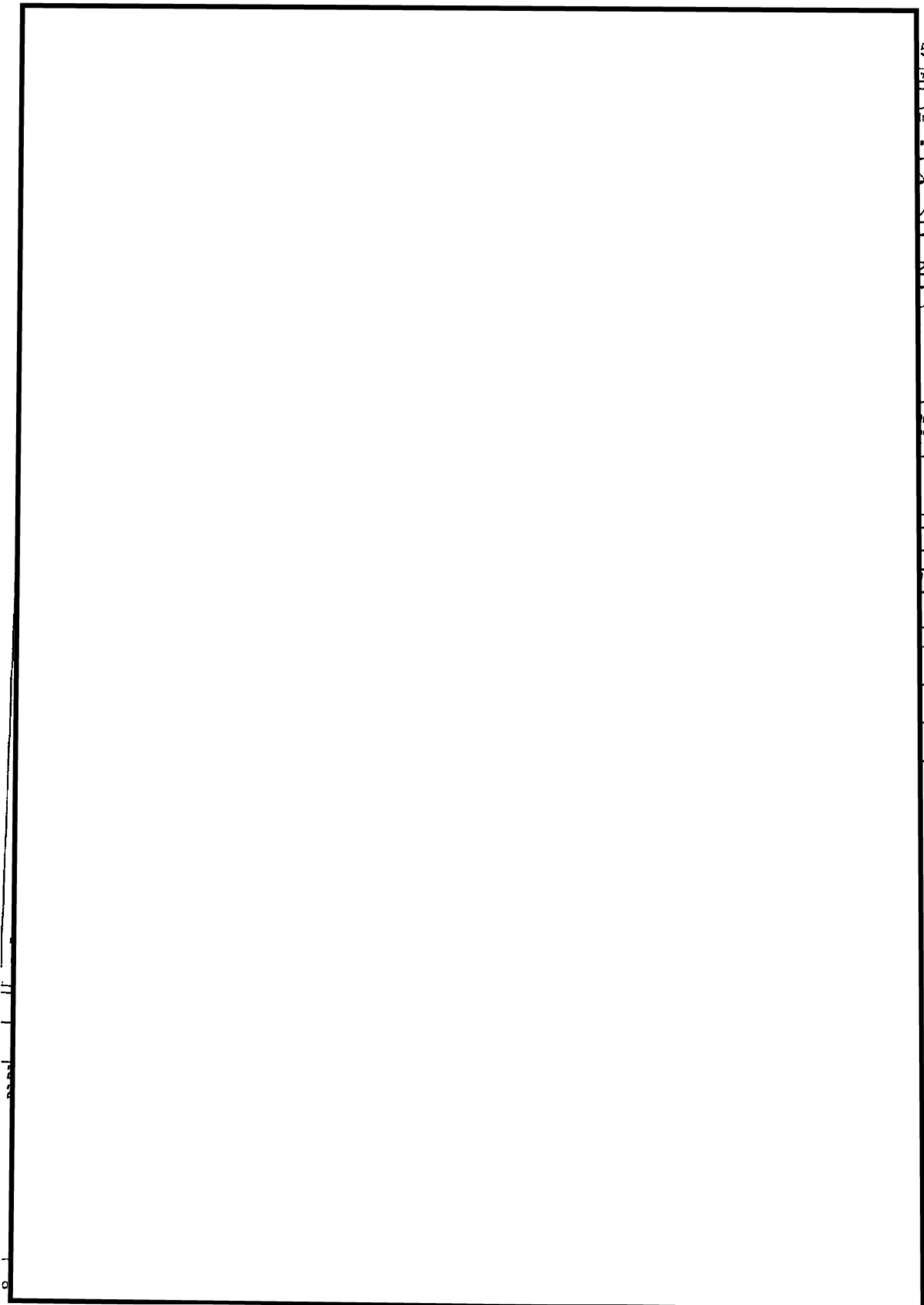






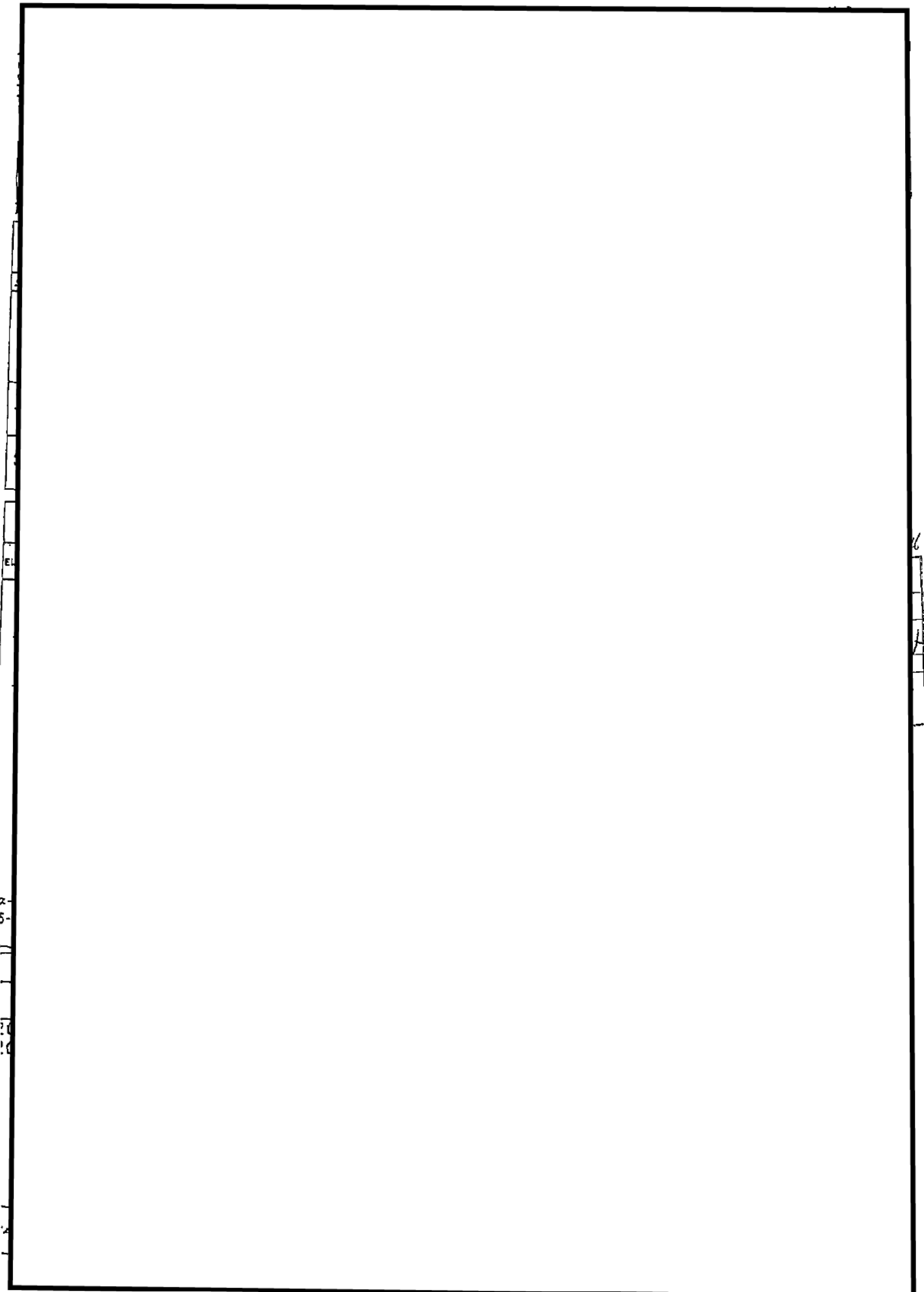


5  
147  
148  
149  
150  
151  
152  
153  
154  
155  
156  
157  
158  
159  
160  
161  
162  
163  
164  
165  
166  
167  
168  
169  
170  
171  
172  
173  
174  
175  
176  
177  
178  
179  
180  
181  
182  
183  
184  
185  
186  
187  
188  
189  
190  
191  
192  
193  
194  
195  
196  
197  
198  
199  
200



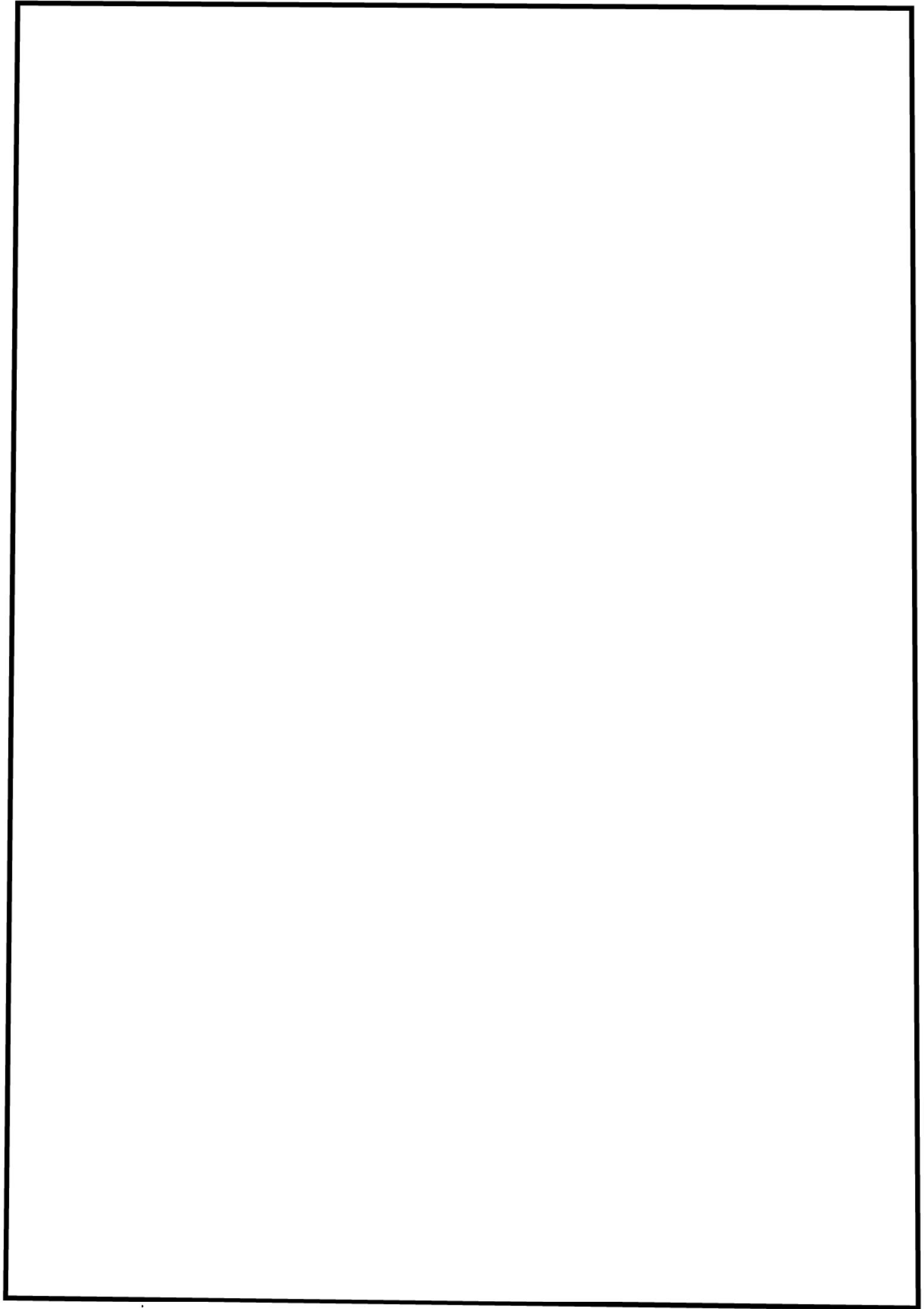
0

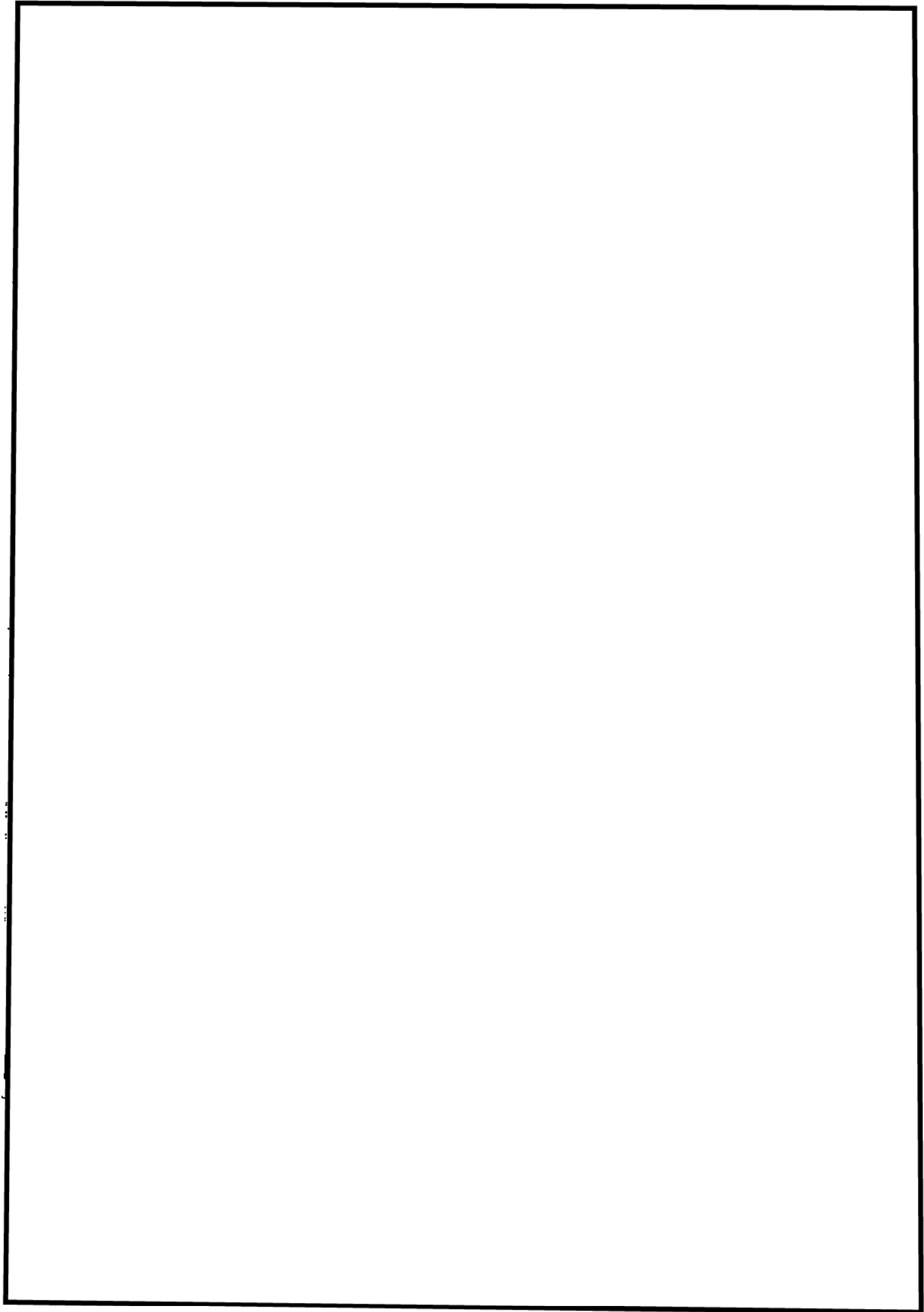
~~18~~

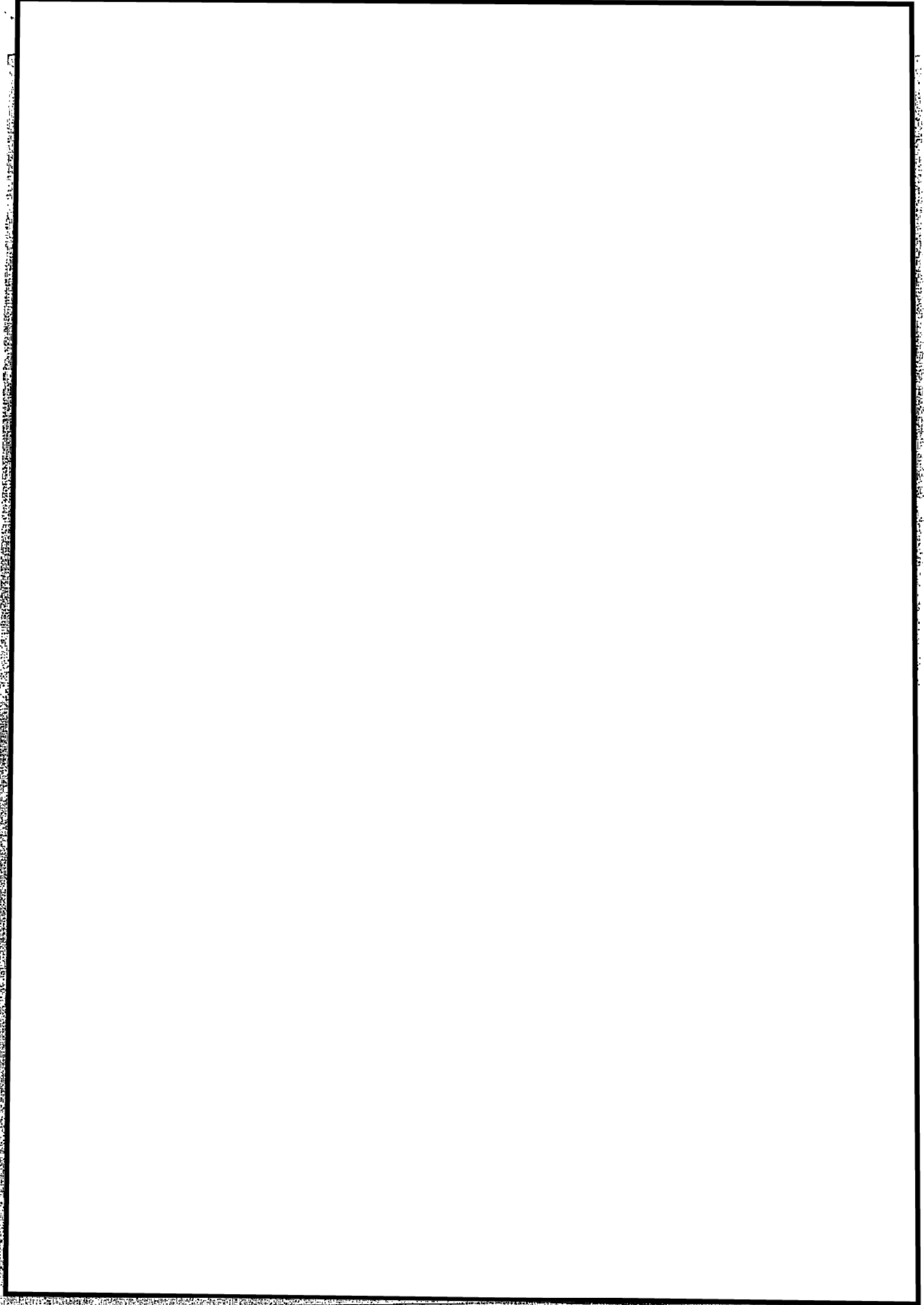


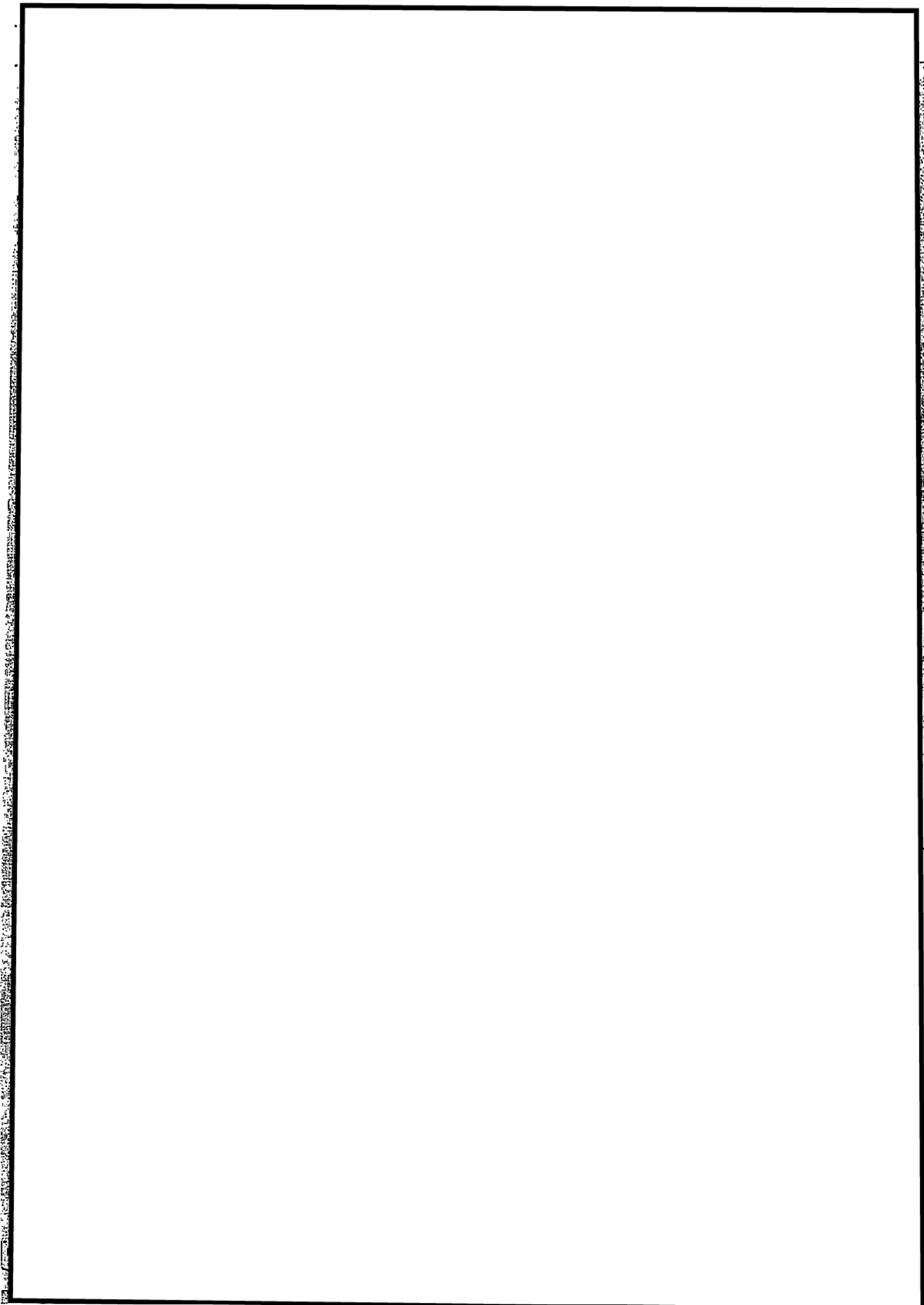
Vertical text on the left margin, including the letters 'E', 'N', and 'S'.

Vertical text on the right margin, including the letters 'A', 'B', and 'C'.

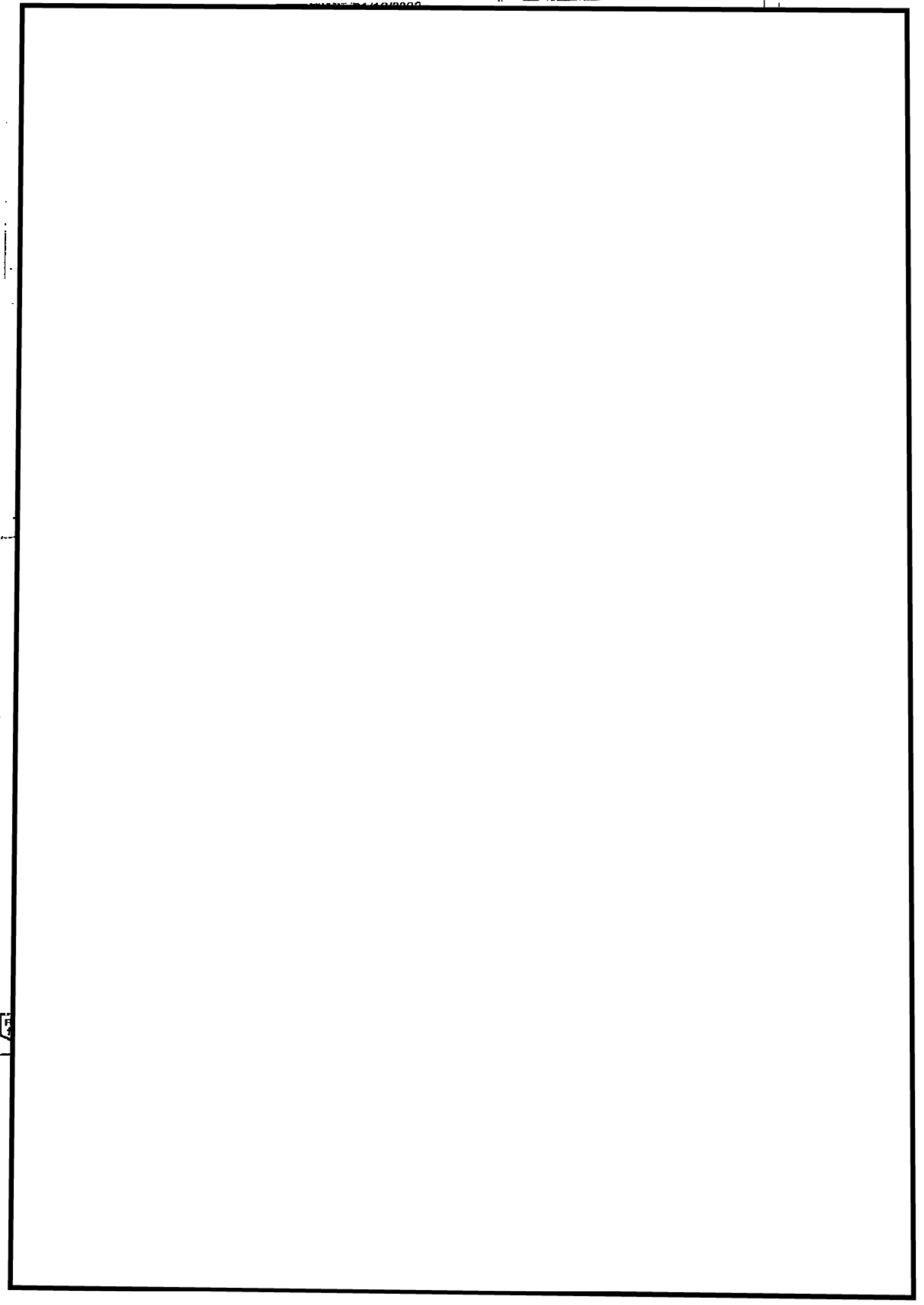












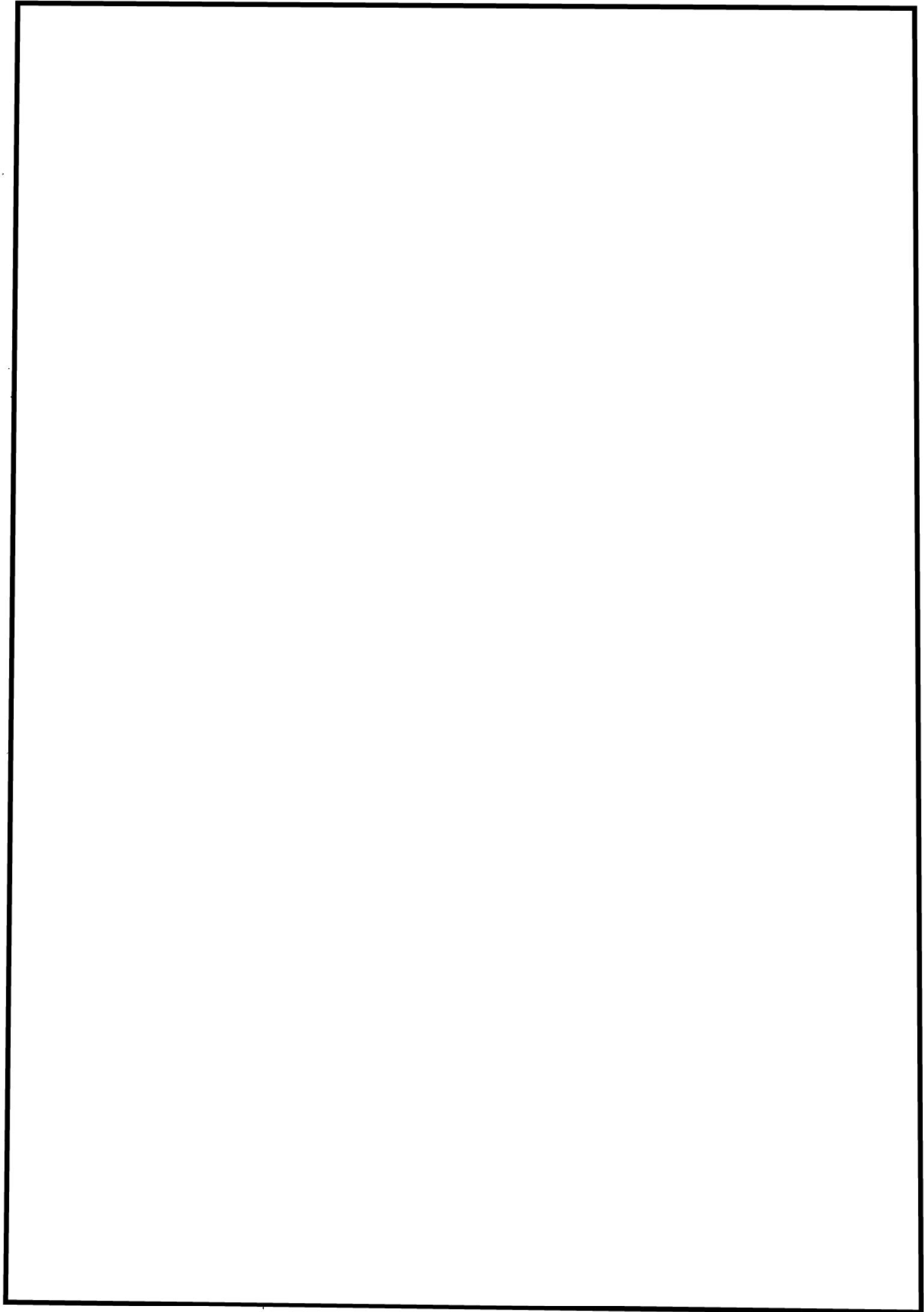


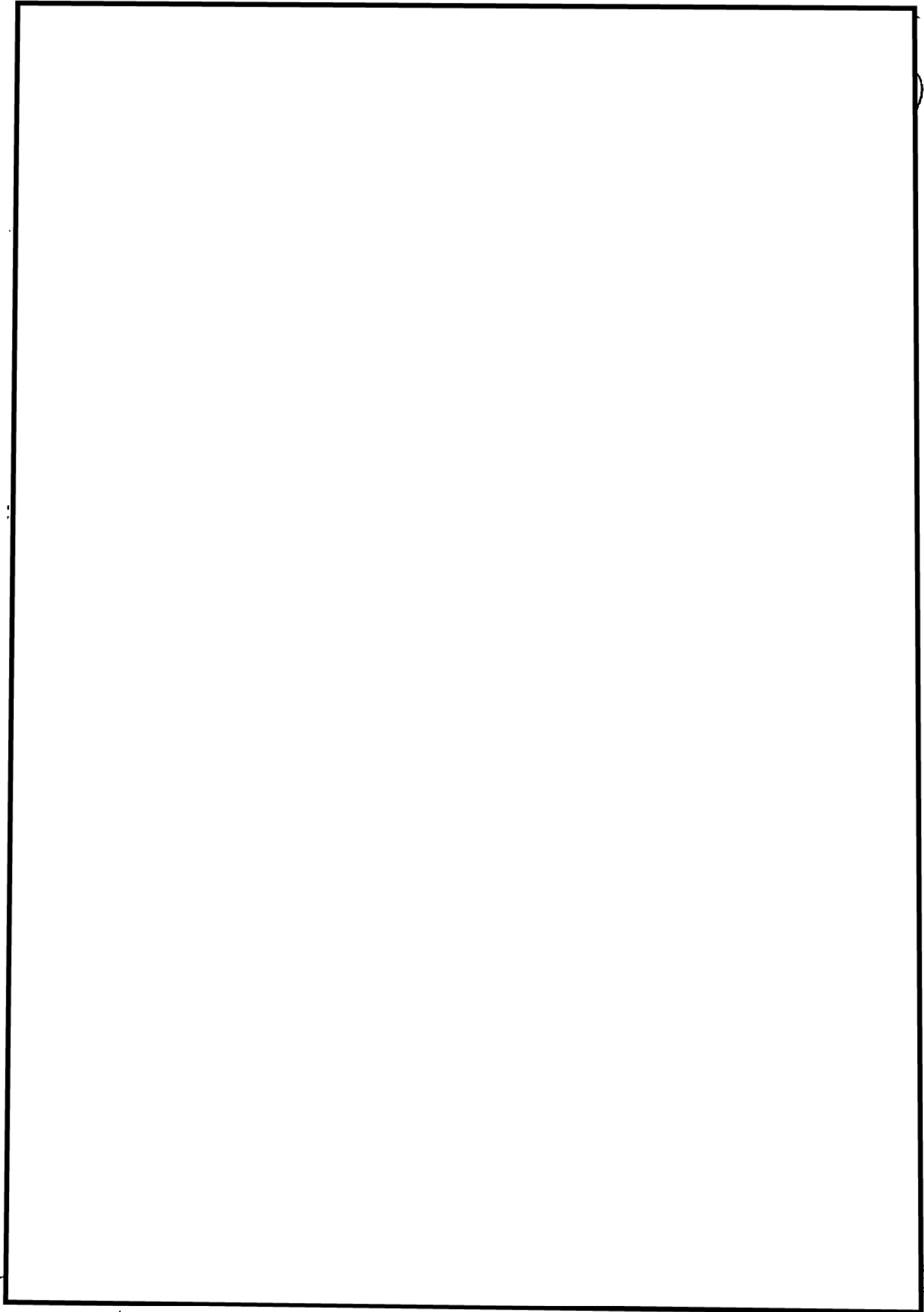
TELEPHONE

ADDRESS





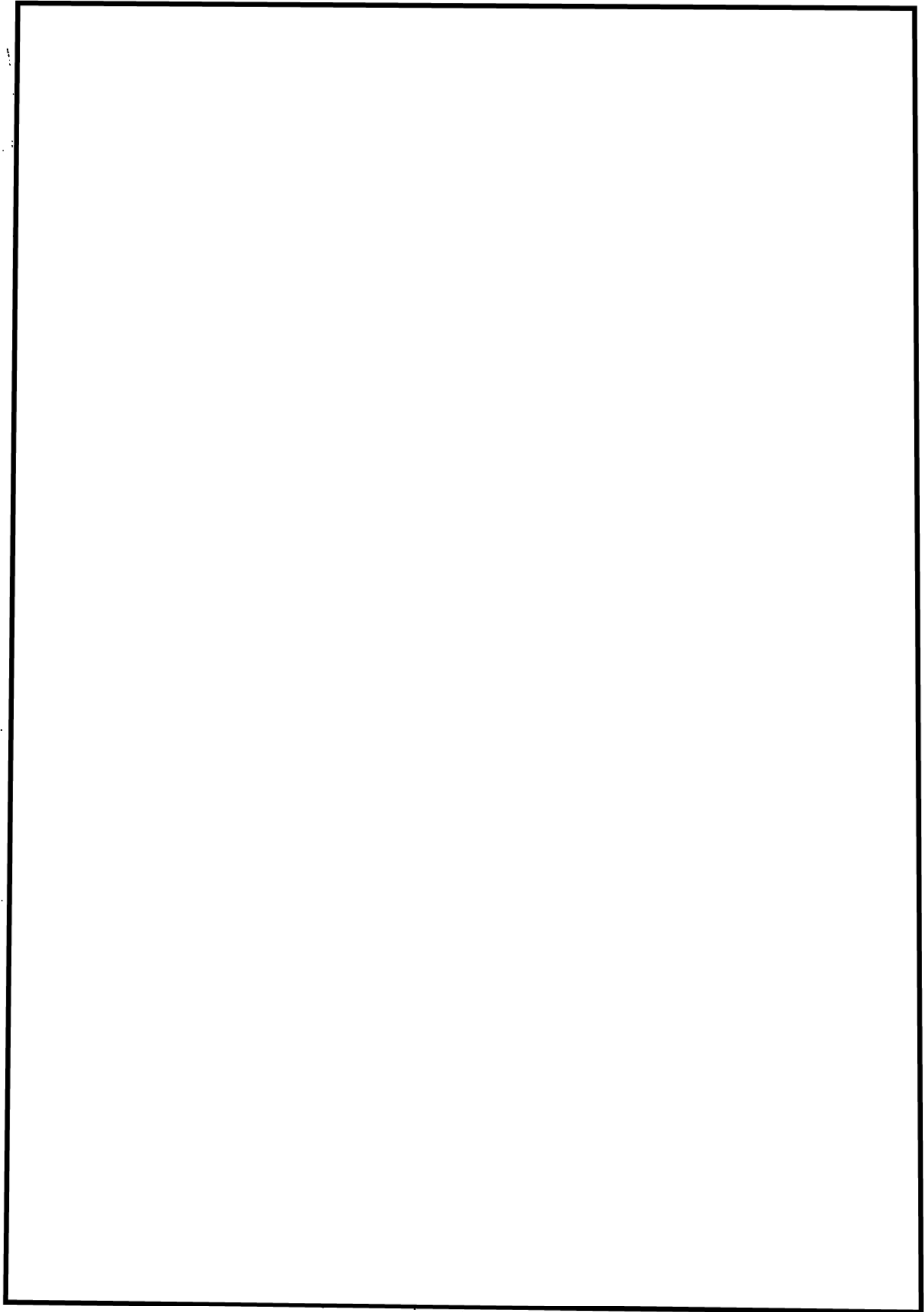


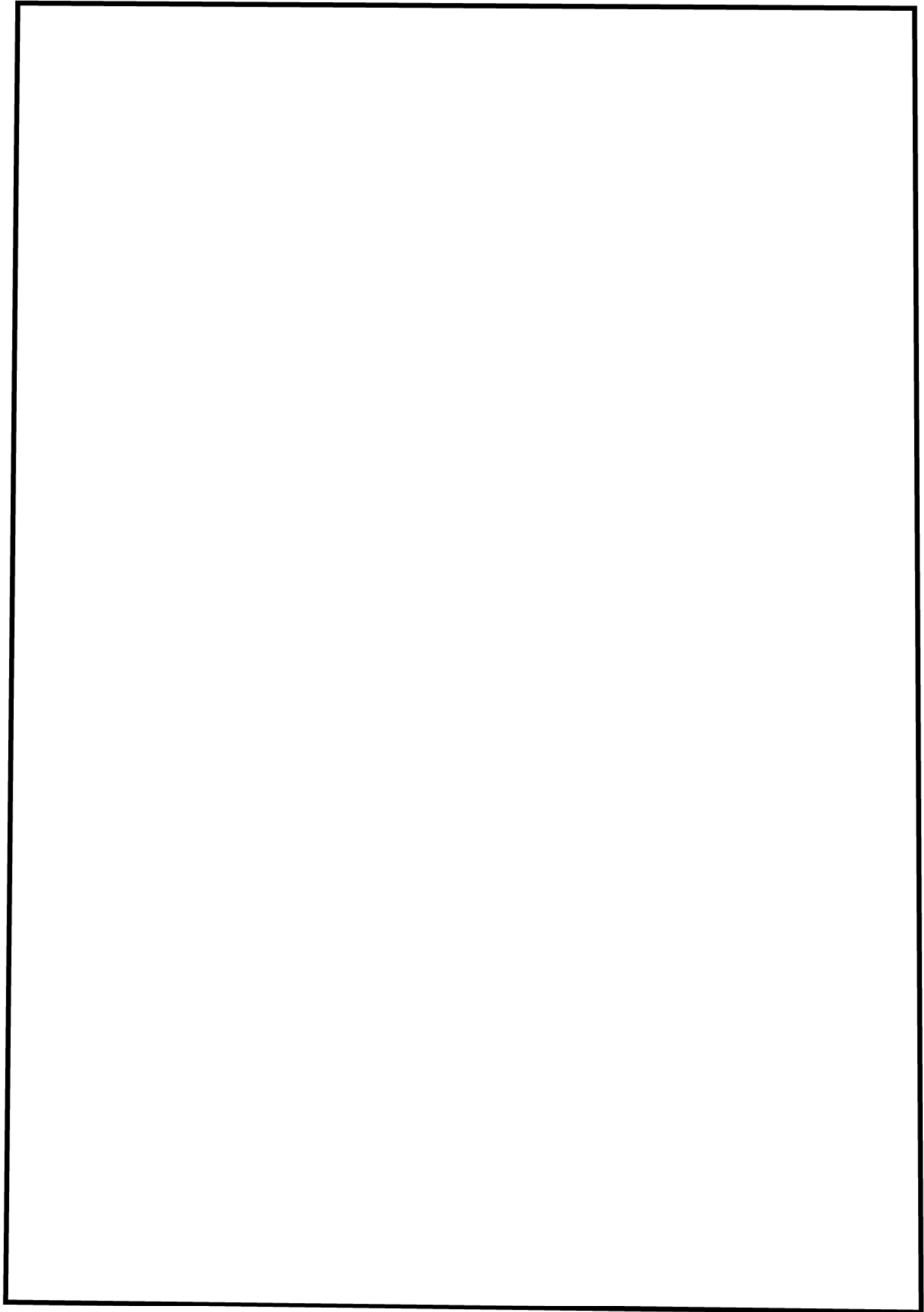


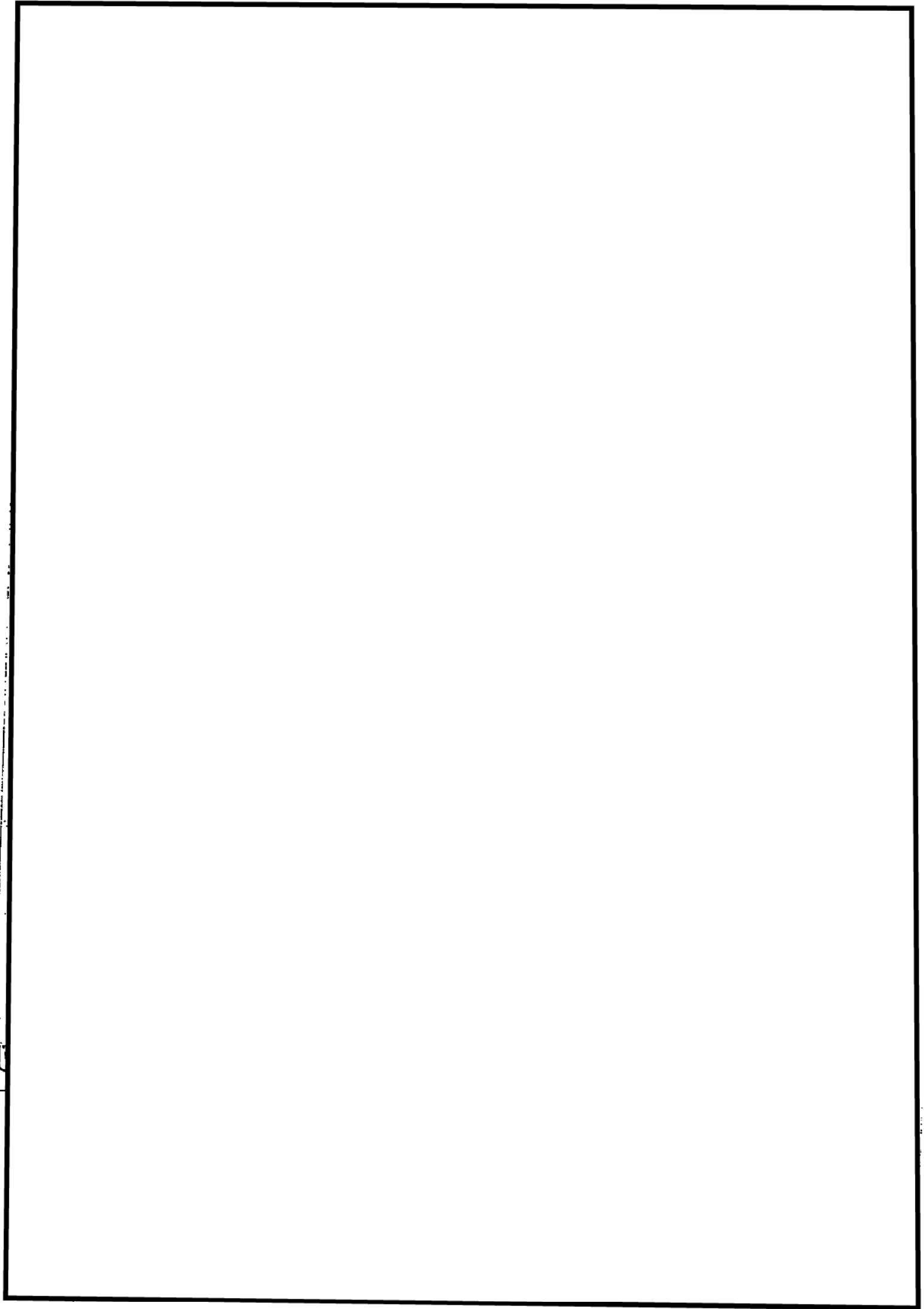


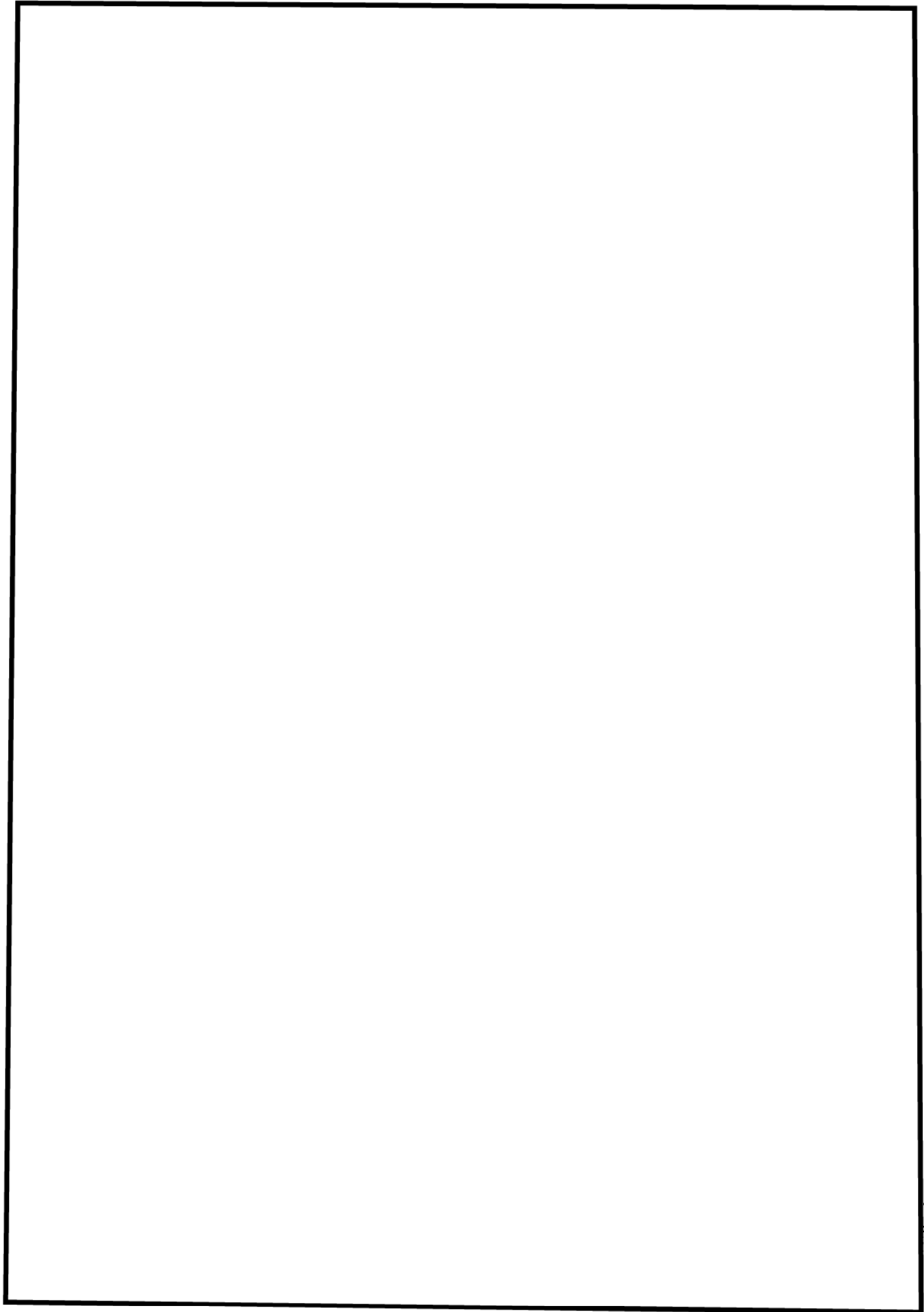


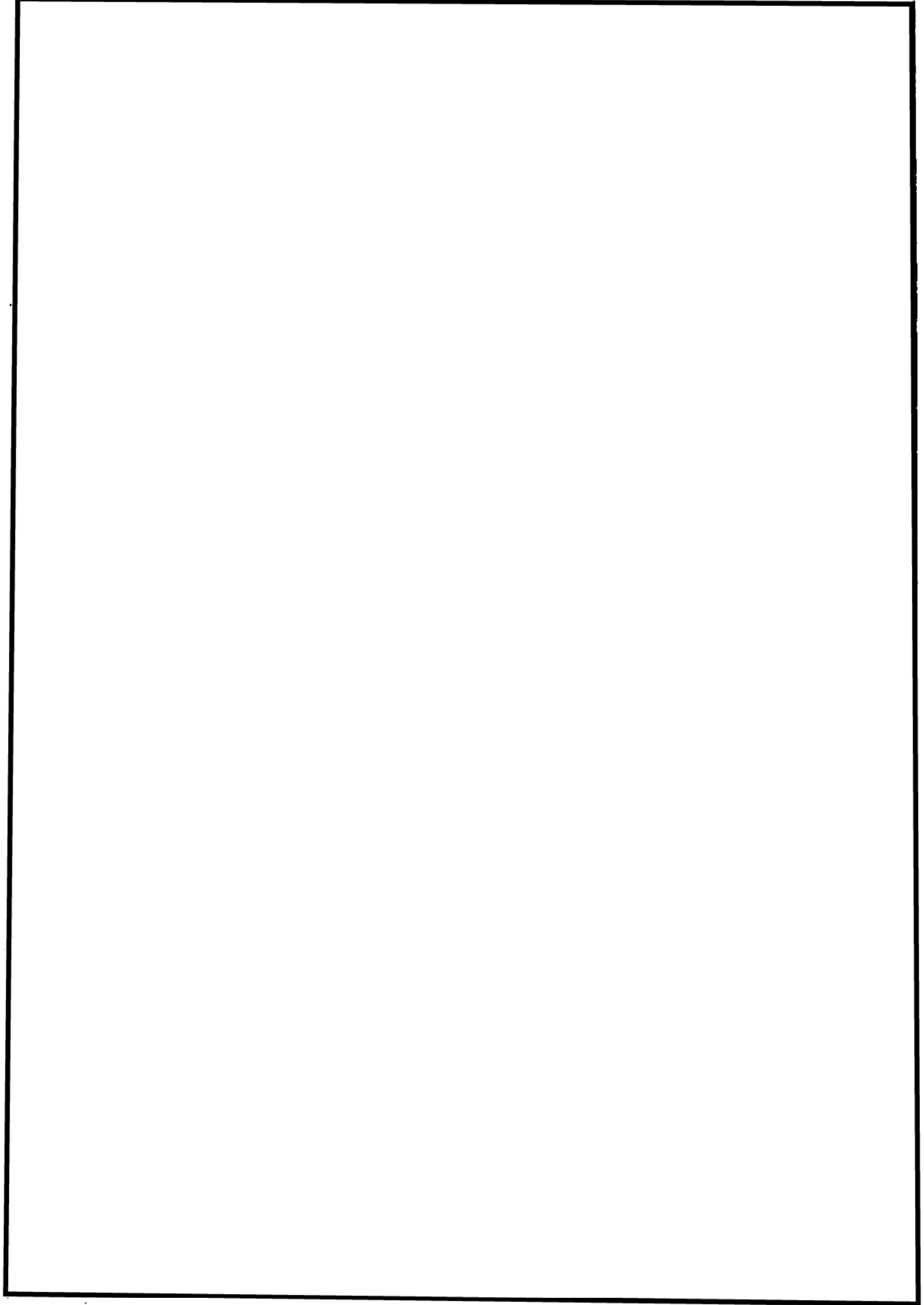


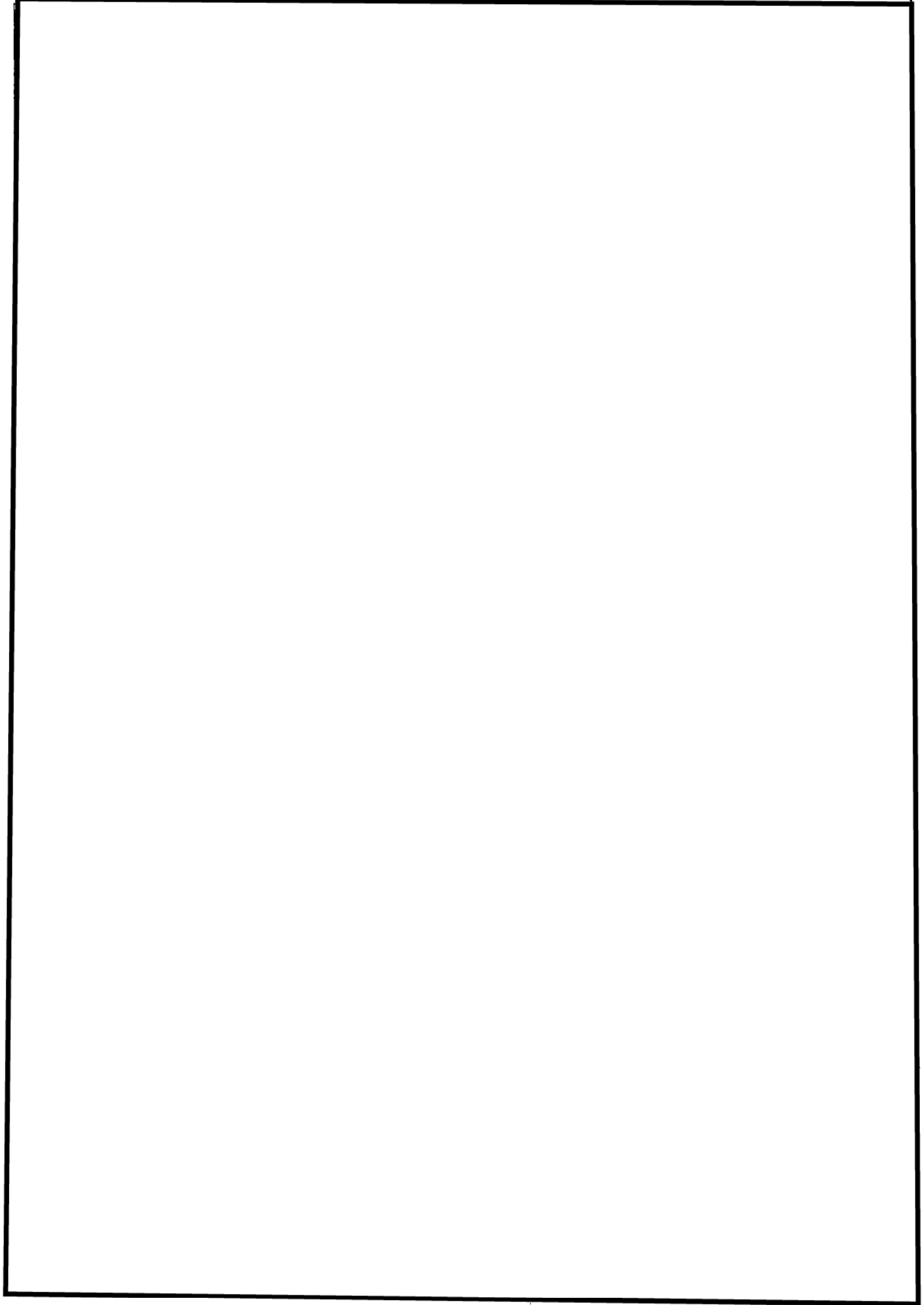


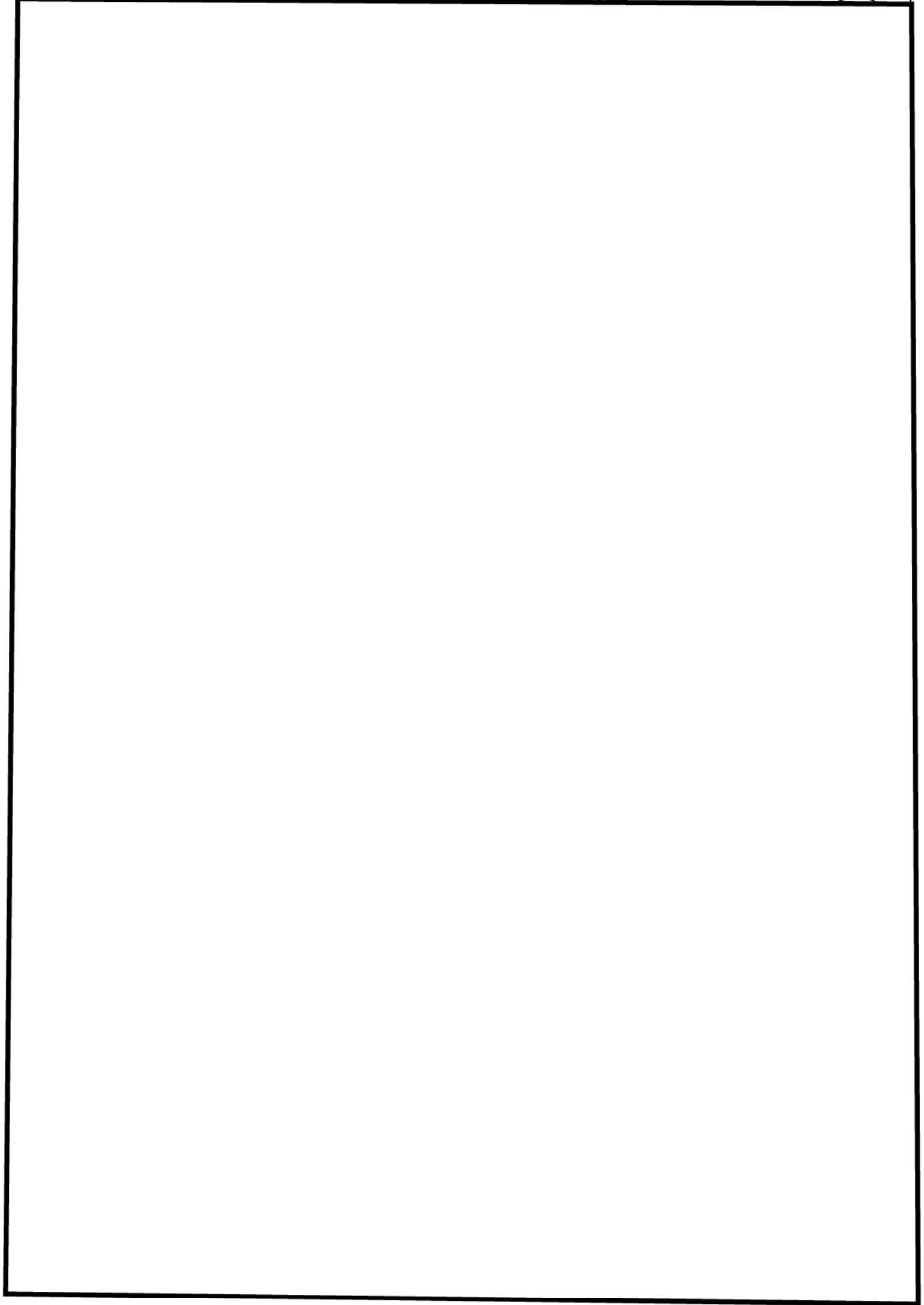














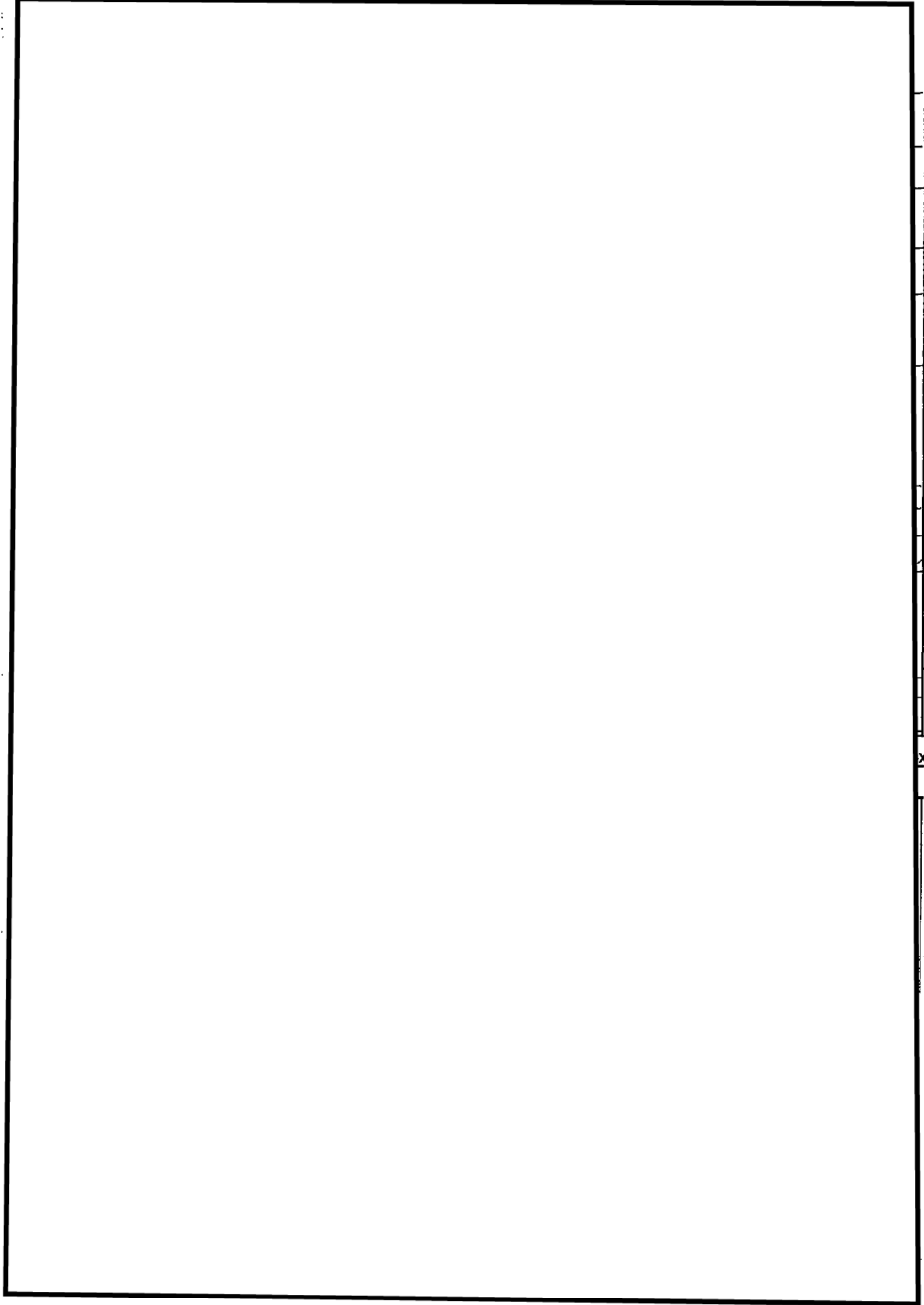


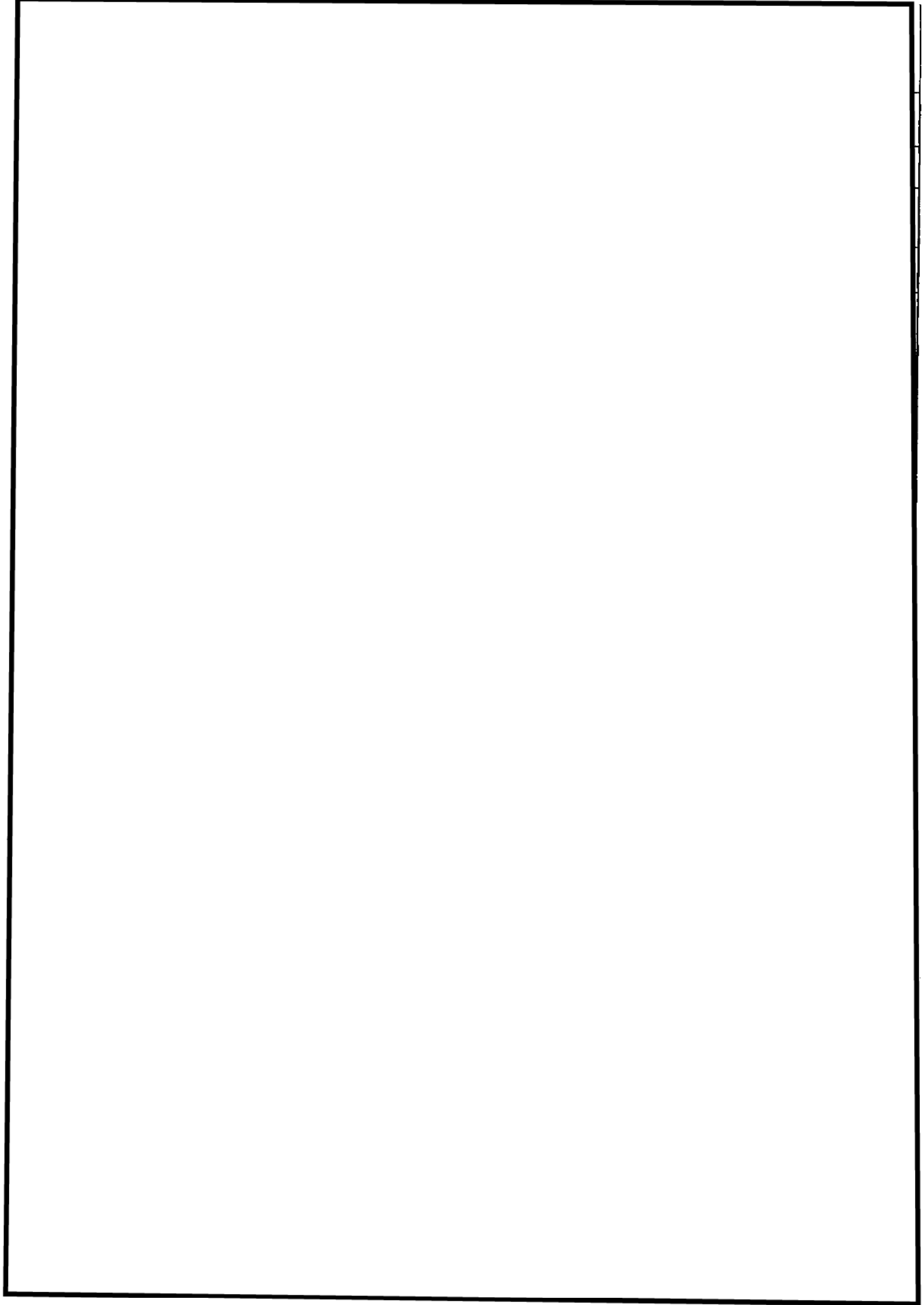


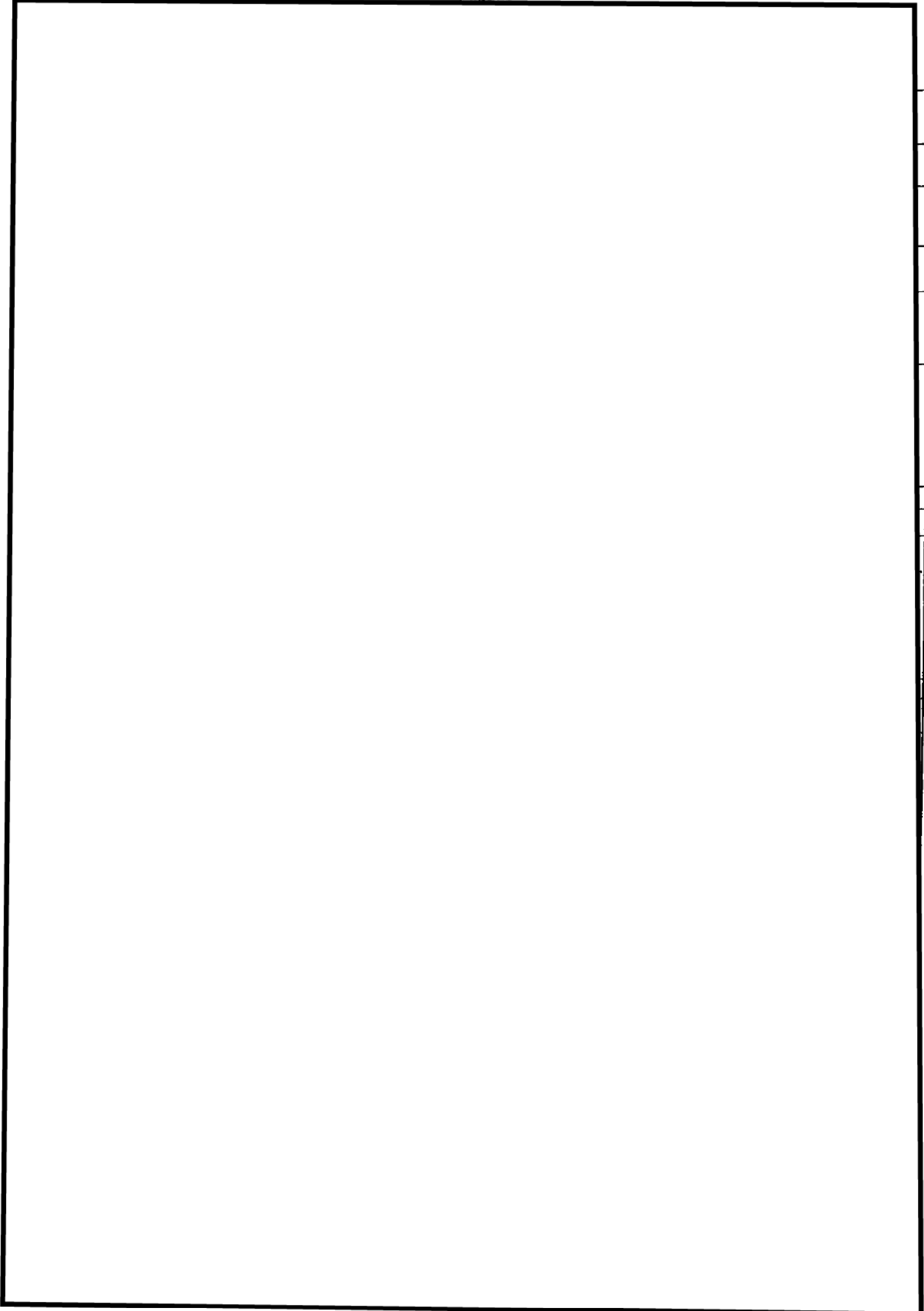






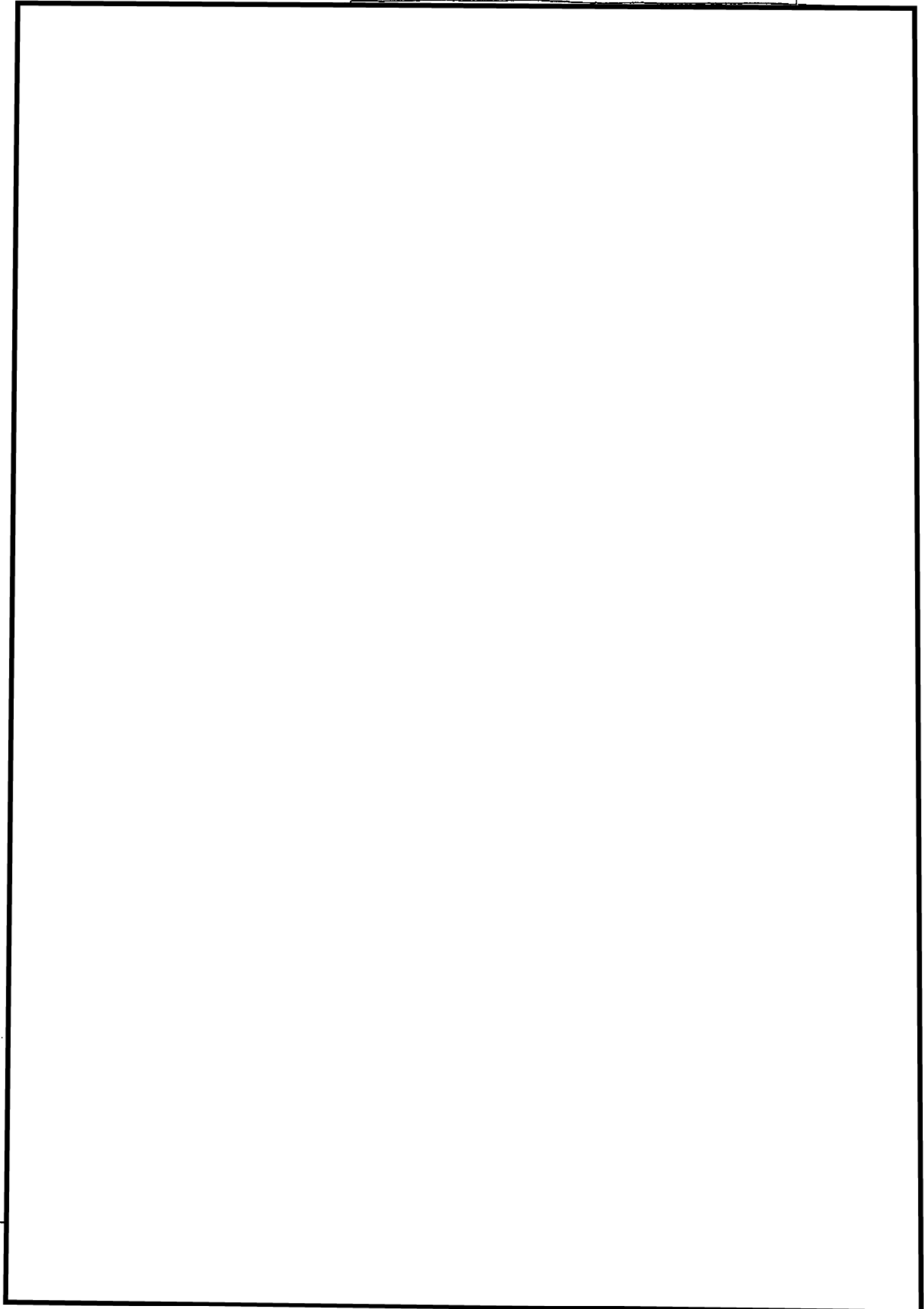


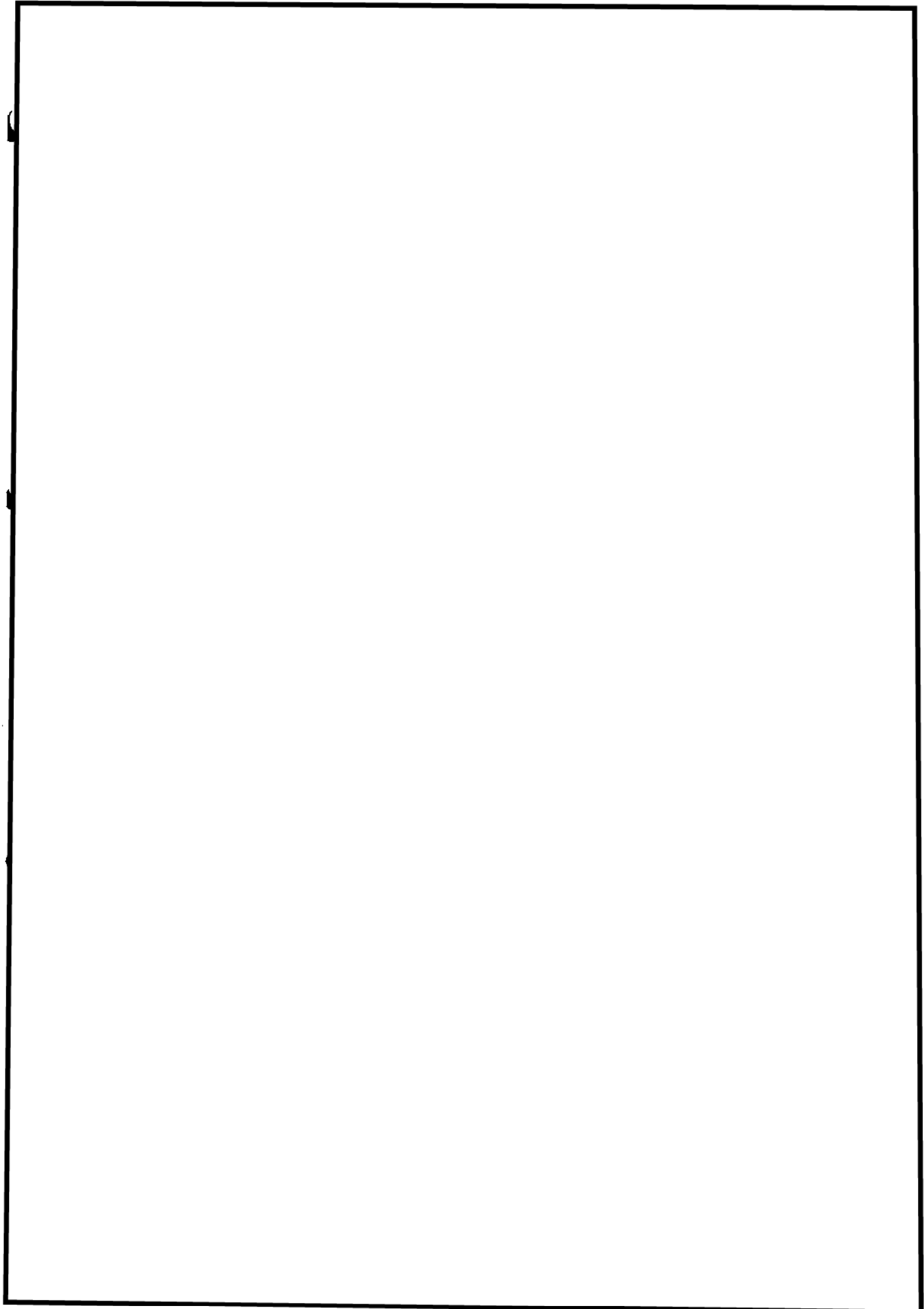


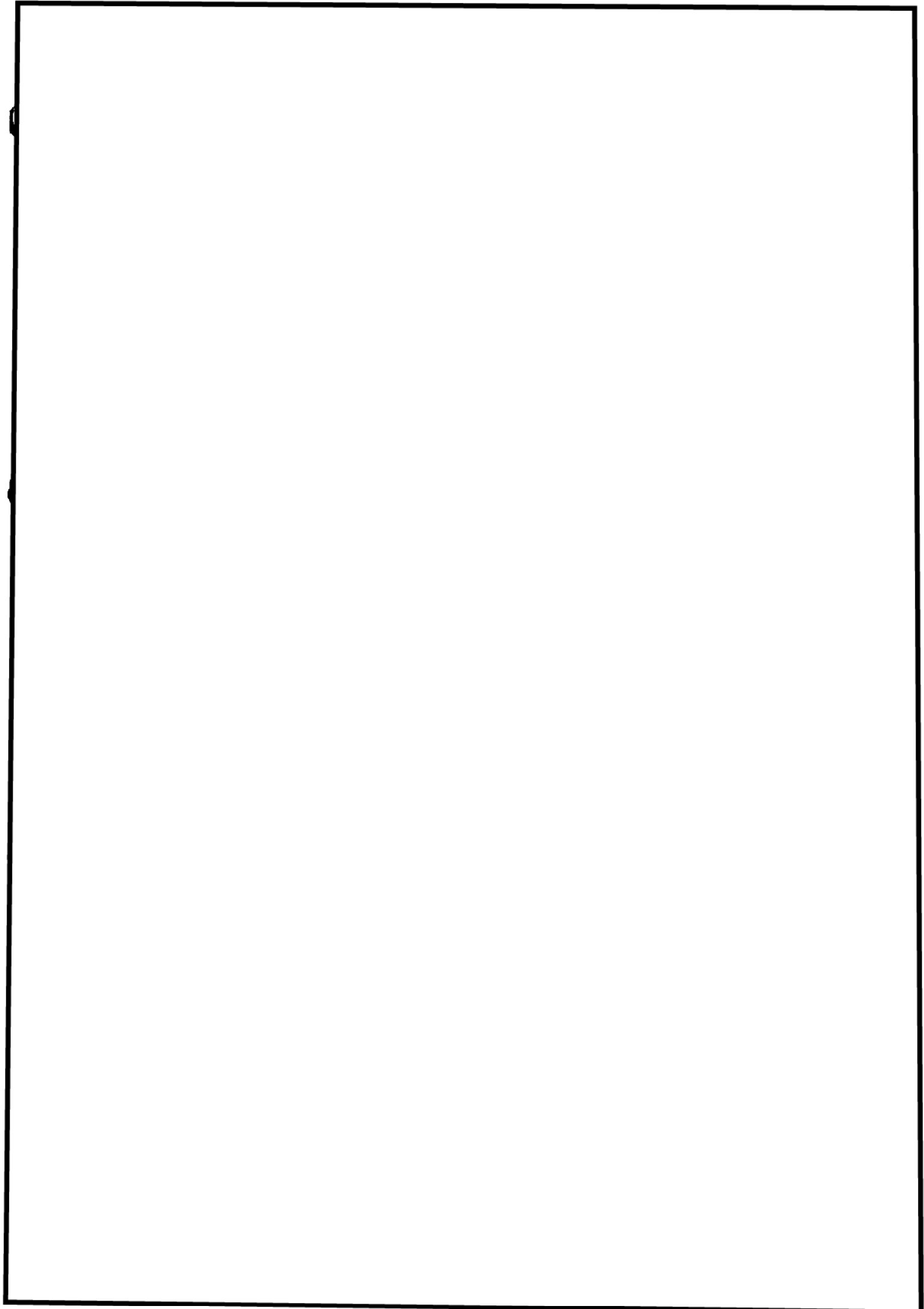












輸送容器 BORALレジン混合重量一覧

No	成分	
	容器番号	
1	TNF-XI-0631	
2	TNF-XI-0633	
3	TNF-XI-0634	
4	TNF-XI-0635	
5	TNF-XI-0636	
6	TNF-XI-0637	
7	TNF-XI-0638	
8	TNF-XI-0639	
9	TNF-XI-0640	
10	TNF-XI-0641	
11	TNF-XI-0642	
12	TNF-XI-0643	
13	TNF-XI-0645	
14	TNF-XI-0646	
15	TNF-XI-0647	
16	TNF-XI-0648	
17	TNF-XI-0649	
18	TNF-XI-0650	
19	TNF-XI-0651	
20	TNF-XI-0652	

輸送容器 BORALレジン混合重量一覧

No	成分 容器番号
21	TNF-XI-0653
22	TNF-XI-0654
23	TNF-XI-0655
24	TNF-XI-0656
25	TNF-XI-0657
26	TNF-XI-0658
27	TNF-XI-0659
28	TNF-XI-0660
29	TNF-XI-0661
30	TNF-XI-0662
31	TNF-XI-0663
32	TNF-XI-0664
33	TNF-XI-0666
34	TNF-XI-0667
35	TNF-XI-0668
36	TNF-XI-0669
37	TNF-XI-0670
38	TNF-XI-0675
39	TNF-XI-0676
40	TNF-XI-0677

輸送容器 BORALレジン混合重量一覧

	No	成分
	容器番号	
41	TNF-XI-0678	
42	TNF-XI-0679	
43	TNF-XI-0680	
44	TNF-XI-0681	
45	TNF-XI-0682	
46	TNF-XI-0683	
47	TNF-XI-0684	
48	TNF-XI-0685	
49	TNF-XI-0686	
50	TNF-XI-0687	
51	TNF-XI-0688	
52	TNF-XI-0689	
53	TNF-XI-0690	
54	TNF-XI-0691	
55	TNF-XI-0692	
56	TNF-XI-0693	
57	TNF-XI-0694	
58	TNF-XI-0695	
59	TNF-XI-0696	
60	TNF-XI-0697	

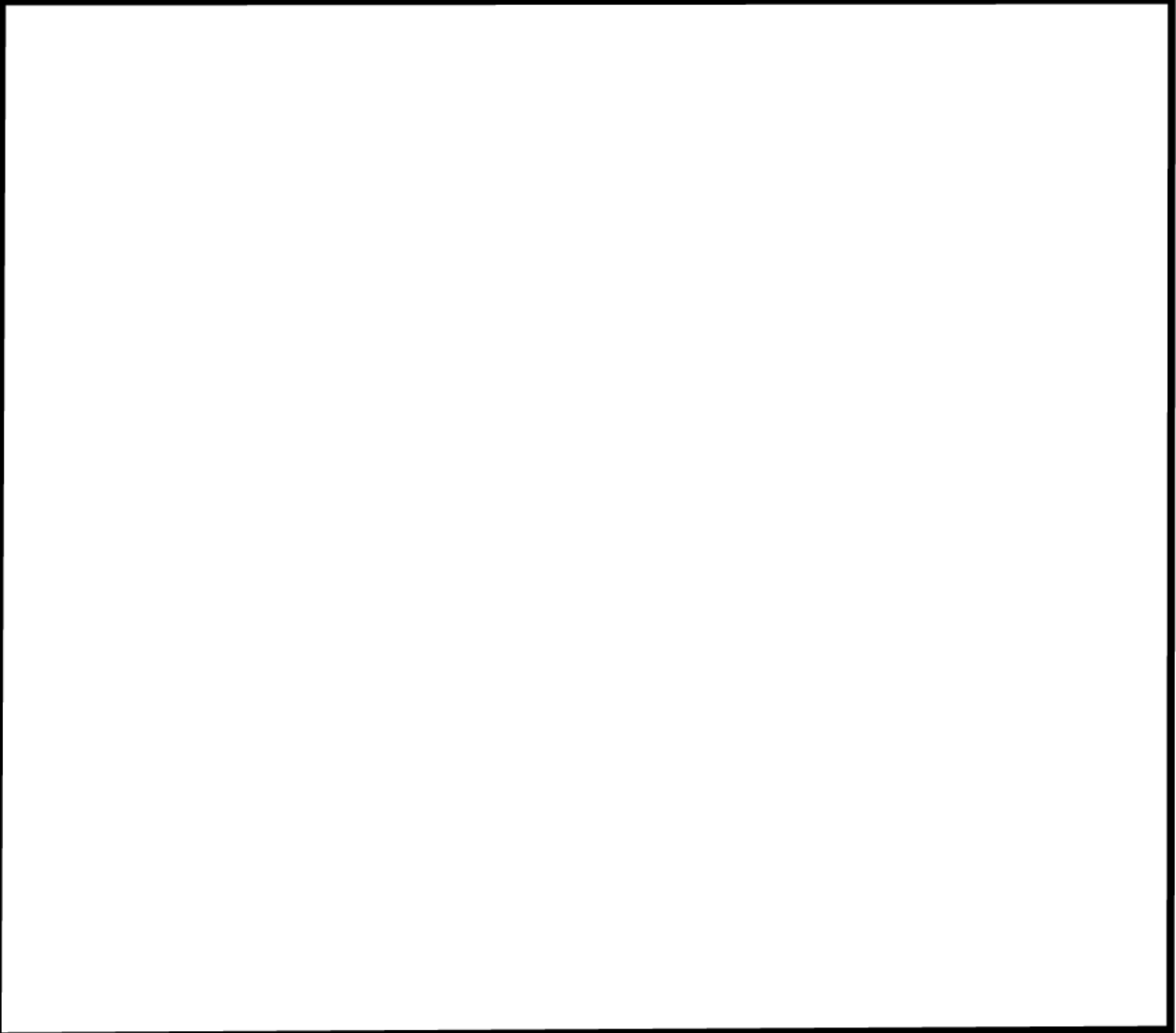
## 輸送容器 BORALレジン混合重量一覧

No	成分
	容器番号
61	TNF-XI-0698
62	TNF-XI-0699
63	TNF-XI-0700
64	TNF-XI-0701
65	TNF-XI-0702
66	TNF-XI-0703
67	TNF-XI-0704
68	TNF-XI-0705
69	TNF-XI-0706
70	TNF-XI-0707
71	TNF-XI-0708
72	TNF-XI-0709
73	TNF-XI-0710
74	TNF-XI-0711
75	TNF-XI-0712
76	TNF-XI-0713
77	TNF-XI-0714
78	TNF-XI-0715
79	TNF-XI-0716
80	TNF-XI-0717



輸送容器 BORALジン混合重量一覧

No	重量
	容器番号
81	TNF-XI-0718
82	TNF-XI-0719
83	TNF-XI-0720
84	TNF-XI-0721
85	TNF-XI-0722
86	TNF-XI-0723
87	TNF-XI-0724
88	TNF-XI-0725
89	TNF-XI-0726
90	TNF-XI-0727



輸送容器 フェリックフォーム(ベルト)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0631	21	TNF-XI-0653
2	TNF-XI-0633	22	TNF-XI-0654
3	TNF-XI-0634	23	TNF-XI-0655
4	TNF-XI-0635	24	TNF-XI-0656
5	TNF-XI-0636	25	TNF-XI-0657
6	TNF-XI-0637	26	TNF-XI-0658
7	TNF-XI-0638	27	TNF-XI-0659
8	TNF-XI-0639	28	TNF-XI-0660
9	TNF-XI-0640	29	TNF-XI-0661
10	TNF-XI-0641	30	TNF-XI-0662
11	TNF-XI-0642	31	TNF-XI-0663
12	TNF-XI-0643	32	TNF-XI-0664
13	TNF-XI-0645	33	TNF-XI-0666
14	TNF-XI-0646	34	TNF-XI-0667
15	TNF-XI-0647	35	TNF-XI-0668
16	TNF-XI-0648	36	TNF-XI-0669
17	TNF-XI-0649	37	TNF-XI-0670
18	TNF-XI-0650	38	TNF-XI-0675
19	TNF-XI-0651	39	TNF-XI-0676
20	TNF-XI-0652	40	TNF-XI-0677

輸送容器 フェリックフォーム(ベルト)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0678	61	TNF-XI-0698
42	TNF-XI-0679	62	TNF-XI-0699
43	TNF-XI-0680	63	TNF-XI-0700
44	TNF-XI-0681	64	TNF-XI-0701
45	TNF-XI-0682	65	TNF-XI-0702
46	TNF-XI-0683	66	TNF-XI-0703
47	TNF-XI-0684	67	TNF-XI-0704
48	TNF-XI-0685	68	TNF-XI-0705
49	TNF-XI-0686	69	TNF-XI-0706
50	TNF-XI-0687	70	TNF-XI-0707
51	TNF-XI-0688	71	TNF-XI-0708
52	TNF-XI-0689	72	TNF-XI-0709
53	TNF-XI-0690	73	TNF-XI-0710
54	TNF-XI-0691	74	TNF-XI-0711
55	TNF-XI-0692	75	TNF-XI-0712
56	TNF-XI-0693	76	TNF-XI-0713
57	TNF-XI-0694	77	TNF-XI-0714
58	TNF-XI-0695	78	TNF-XI-0715
59	TNF-XI-0696	79	TNF-XI-0716
60	TNF-XI-0697	80	TNF-XI-0717



輸送容器 フェノリックフォーム(コーナー)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0631	21	TNF-XI-0653
2	TNF-XI-0633	22	TNF-XI-0654
3	TNF-XI-0634	23	TNF-XI-0655
4	TNF-XI-0635	24	TNF-XI-0656
5	TNF-XI-0636	25	TNF-XI-0657
6	TNF-XI-0637	26	TNF-XI-0658
7	TNF-XI-0638	27	TNF-XI-0659
8	TNF-XI-0639	28	TNF-XI-0660
9	TNF-XI-0640	29	TNF-XI-0661
10	TNF-XI-0641	30	TNF-XI-0662
11	TNF-XI-0642	31	TNF-XI-0663
12	TNF-XI-0643	32	TNF-XI-0664
13	TNF-XI-0645	33	TNF-XI-0666
14	TNF-XI-0646	34	TNF-XI-0667
15	TNF-XI-0647	35	TNF-XI-0668
16	TNF-XI-0648	36	TNF-XI-0669
17	TNF-XI-0649	37	TNF-XI-0670
18	TNF-XI-0650	38	TNF-XI-0675
19	TNF-XI-0651	39	TNF-XI-0676
20	TNF-XI-0652	40	TNF-XI-0677

## 輸送容器 フェリックフォーム(コーナー)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0678	61	TNF-XI-0698
42	TNF-XI-0679	62	TNF-XI-0699
43	TNF-XI-0680	63	TNF-XI-0700
44	TNF-XI-0681	64	TNF-XI-0701
45	TNF-XI-0682	65	TNF-XI-0702
46	TNF-XI-0683	66	TNF-XI-0703
47	TNF-XI-0684	67	TNF-XI-0704
48	TNF-XI-0685	68	TNF-XI-0705
49	TNF-XI-0686	69	TNF-XI-0706
50	TNF-XI-0687	70	TNF-XI-0707
51	TNF-XI-0688	71	TNF-XI-0708
52	TNF-XI-0689	72	TNF-XI-0709
53	TNF-XI-0690	73	TNF-XI-0710
54	TNF-XI-0691	74	TNF-XI-0711
55	TNF-XI-0692	75	TNF-XI-0712
56	TNF-XI-0693	76	TNF-XI-0713
57	TNF-XI-0694	77	TNF-XI-0714
58	TNF-XI-0695	78	TNF-XI-0715
59	TNF-XI-0696	79	TNF-XI-0716
60	TNF-XI-0697	80	TNF-XI-0717



輸送容器 フェノリックフォーム(ボトム)物性値一覧

No	容器番号
1	TNF-XI-0631
2	TNF-XI-0633
3	TNF-XI-0634
4	TNF-XI-0635
5	TNF-XI-0636
6	TNF-XI-0637
7	TNF-XI-0638
8	TNF-XI-0639
9	TNF-XI-0640
10	TNF-XI-0641
11	TNF-XI-0642
12	TNF-XI-0643
13	TNF-XI-0645
14	TNF-XI-0646
15	TNF-XI-0647
16	TNF-XI-0648
17	TNF-XI-0649
18	TNF-XI-0650
19	TNF-XI-0651
20	TNF-XI-0652
21	TNF-XI-0653
22	TNF-XI-0654
23	TNF-XI-0655
24	TNF-XI-0656
25	TNF-XI-0657
26	TNF-XI-0658
27	TNF-XI-0659
28	TNF-XI-0660
29	TNF-XI-0661
30	TNF-XI-0662
31	TNF-XI-0663
32	TNF-XI-0664
33	TNF-XI-0666
34	TNF-XI-0667
35	TNF-XI-0668
36	TNF-XI-0669
37	TNF-XI-0670
38	TNF-XI-0675
39	TNF-XI-0676
40	TNF-XI-0677
41	TNF-XI-0678
42	TNF-XI-0679
43	TNF-XI-0680
44	TNF-XI-0681
45	TNF-XI-0682
46	TNF-XI-0683
47	TNF-XI-0684
48	TNF-XI-0685
49	TNF-XI-0686
50	TNF-XI-0687
51	TNF-XI-0688
52	TNF-XI-0689
53	TNF-XI-0690
54	TNF-XI-0691
55	TNF-XI-0692
56	TNF-XI-0693
57	TNF-XI-0694
58	TNF-XI-0695
59	TNF-XI-0696
60	TNF-XI-0697
61	TNF-XI-0698
62	TNF-XI-0699
63	TNF-XI-0700
64	TNF-XI-0701
65	TNF-XI-0702
66	TNF-XI-0703
67	TNF-XI-0704
68	TNF-XI-0705
69	TNF-XI-0706
70	TNF-XI-0707
71	TNF-XI-0708
72	TNF-XI-0709
73	TNF-XI-0710
74	TNF-XI-0711
75	TNF-XI-0712
76	TNF-XI-0713
77	TNF-XI-0714
78	TNF-XI-0715
79	TNF-XI-0716
80	TNF-XI-0717



輸送容器 フェノリックフォーム(ボトム)物性値一覧

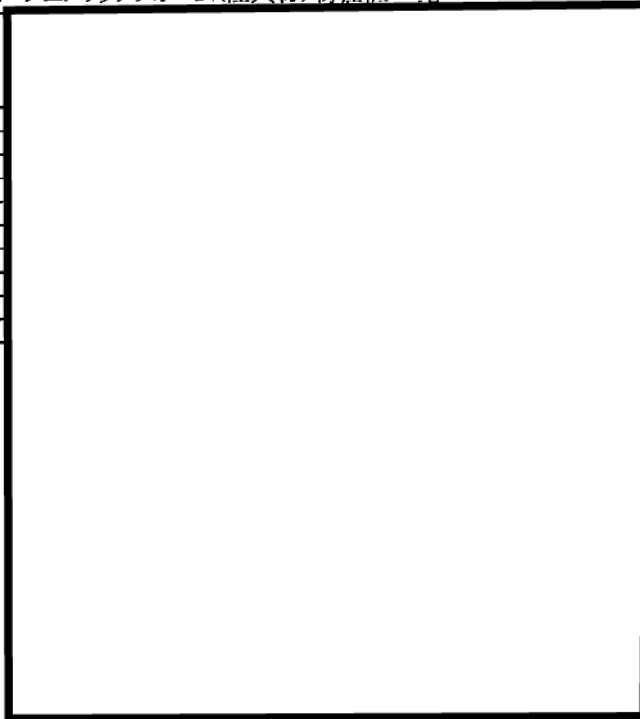
No	容器番号
81	TNF-XI-0718
82	TNF-XI-0719
83	TNF-XI-0720
84	TNF-XI-0721
85	TNF-XI-0722
86	TNF-XI-0723
87	TNF-XI-0724
88	TNF-XI-0725
89	TNF-XI-0726
90	TNF-XI-0727

輸送容器 フェノリックフォーム(注入材)物性値一覧

No	容器番号	フォーム No
1	TNF-XI-0631	0631
2	TNF-XI-0633	0633
3	TNF-XI-0634	0634
4	TNF-XI-0635	0635
5	TNF-XI-0636	0636
6	TNF-XI-0637	0637
7	TNF-XI-0638	0638
8	TNF-XI-0639	0639
9	TNF-XI-0640	0640
10	TNF-XI-0641	0641
11	TNF-XI-0642	0642
12	TNF-XI-0643	0643
13	TNF-XI-0645	0645
14	TNF-XI-0646	0646
15	TNF-XI-0647	0647
16	TNF-XI-0648	0648
17	TNF-XI-0649	0649
18	TNF-XI-0650	0650
19	TNF-XI-0651	0651
20	TNF-XI-0652	0652
21	TNF-XI-0653	0653
22	TNF-XI-0654	0654
23	TNF-XI-0655	0655
24	TNF-XI-0656	0656
25	TNF-XI-0657	0657
26	TNF-XI-0658	0658
27	TNF-XI-0659	0659
28	TNF-XI-0660	0660
29	TNF-XI-0661	0661
30	TNF-XI-0662	0662
31	TNF-XI-0663	0663
32	TNF-XI-0664	0664
33	TNF-XI-0666	0666
34	TNF-XI-0667	0667
35	TNF-XI-0668	0668
36	TNF-XI-0669	0669
37	TNF-XI-0670	0670
38	TNF-XI-0675	0675
39	TNF-XI-0676	0676
40	TNF-XI-0677	0677
41	TNF-XI-0678	0678
42	TNF-XI-0679	0679
43	TNF-XI-0680	0680
44	TNF-XI-0681	0681
45	TNF-XI-0682	0682
46	TNF-XI-0683	0683
47	TNF-XI-0684	0684
48	TNF-XI-0685	0685
49	TNF-XI-0686	0686
50	TNF-XI-0687	0687
51	TNF-XI-0688	0688
52	TNF-XI-0689	0689
53	TNF-XI-0690	0690
54	TNF-XI-0691	0691
55	TNF-XI-0692	0692
56	TNF-XI-0693	0693
57	TNF-XI-0694	0694
58	TNF-XI-0695	0695
59	TNF-XI-0696	0696
60	TNF-XI-0697	0697
61	TNF-XI-0698	0698
62	TNF-XI-0699	0699
63	TNF-XI-0700	0700
64	TNF-XI-0701	0701
65	TNF-XI-0702	0702
66	TNF-XI-0703	0703
67	TNF-XI-0704	0704
68	TNF-XI-0705	0705
69	TNF-XI-0706	0706
70	TNF-XI-0707	0707
71	TNF-XI-0708	0708
72	TNF-XI-0709	0709
73	TNF-XI-0710	0710
74	TNF-XI-0711	0711
75	TNF-XI-0712	0712
76	TNF-XI-0713	0713
77	TNF-XI-0714	0714
78	TNF-XI-0715	0715
79	TNF-XI-0716	0716
80	TNF-XI-0717	0717

輸送容器 フェノリックフォーム(注入材)物性値一覧

No	容器番号	フォーム No
81	TNF-XI-0718	0718
82	TNF-XI-0719	0719
83	TNF-XI-0720	0720
84	TNF-XI-0721	0721
85	TNF-XI-0722	0722
86	TNF-XI-0723	0723
87	TNF-XI-0724	0724
88	TNF-XI-0725	0725
89	TNF-XI-0726	0726
90	TNF-XI-0727	0727



## 輸送容器 フェリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0631	11	TNF-XI-0642
2	TNF-XI-0633	12	TNF-XI-0643
3	TNF-XI-0634	13	TNF-XI-0645
4	TNF-XI-0635	14	TNF-XI-0646
5	TNF-XI-0636	15	TNF-XI-0647
6	TNF-XI-0637	16	TNF-XI-0648
7	TNF-XI-0638	17	TNF-XI-0649
8	TNF-XI-0639	18	TNF-XI-0650
9	TNF-XI-0640	19	TNF-XI-0651
10	TNF-XI-0641	20	TNF-XI-0652

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
21	TNF-XI-0653	31	TNF-XI-0663
22	TNF-XI-0654	32	TNF-XI-0664
23	TNF-XI-0655	33	TNF-XI-0666
24	TNF-XI-0656	34	TNF-XI-0667
25	TNF-XI-0657	35	TNF-XI-0668
26	TNF-XI-0658	36	TNF-XI-0669
27	TNF-XI-0659	37	TNF-XI-0670
28	TNF-XI-0660	38	TNF-XI-0675
29	TNF-XI-0661	39	TNF-XI-0676
30	TNF-XI-0662	40	TNF-XI-0677

輸送容器 フェリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0678	51	TNF-XI-0688
42	TNF-XI-0679	52	TNF-XI-0689
43	TNF-XI-0680	53	TNF-XI-0690
44	TNF-XI-0681	54	TNF-XI-0691
45	TNF-XI-0682	55	TNF-XI-0692
46	TNF-XI-0683	56	TNF-XI-0693
47	TNF-XI-0684	57	TNF-XI-0694
48	TNF-XI-0685	58	TNF-XI-0695
49	TNF-XI-0686	59	TNF-XI-0696
50	TNF-XI-0687	60	TNF-XI-0697

## 輸送容器 フェリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
61	TNF-XI-0698	71	TNF-XI-0708
62	TNF-XI-0699	72	TNF-XI-0709
63	TNF-XI-0700	73	TNF-XI-0710
64	TNF-XI-0701	74	TNF-XI-0711
65	TNF-XI-0702	75	TNF-XI-0712
66	TNF-XI-0703	76	TNF-XI-0713
67	TNF-XI-0704	77	TNF-XI-0714
68	TNF-XI-0705	78	TNF-XI-0715
69	TNF-XI-0706	79	TNF-XI-0716
70	TNF-XI-0707	80	TNF-XI-0717

輸送容器 フェリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号		No	容器番号	
81	TNF-XI-0718				
82	TNF-XI-0719				
83	TNF-XI-0720				
84	TNF-XI-0721				
85	TNF-XI-0722				
86	TNF-XI-0723				
87	TNF-XI-0724				
88	TNF-XI-0725				
89	TNF-XI-0726				
90	TNF-XI-0727				



輸送容器 BORALレジン化学分析結果一覧

バッチ分類*	No	レジンNo
43	1	2699
	2	2700
	3	2701
	4	2702
	5	2706
44	1	2751
	2	2754
	3	2756
	4	2762
	5	2769
45	1	2793
	2	2797
	3	2798
	4	2825
	5	2828
46	1	2877
	2	2878
	3	2879
	4	2880
	5	2882
47	1	2903
	2	2904
	3	2906
	4	2909
	5	2910
48	1	2976
	2	2977
	3	2978
	4	2979
	5	2980



\* :レジン成型体60体(容器15基分相当)をバッチとして、最低5体の抜取分析を実施。

- 第1,2回立会(60基) → バッチ1~4
- 第3回立会(119基) → バッチ5~12
- 第4回立会(60基) → バッチ13~16
- 第5回立会(90基) → バッチ17~22
- 第6回立会(88基) → バッチ23~28
- 第7回立会(93基) → バッチ29~34
- 第8回立会(120基) → バッチ35~42



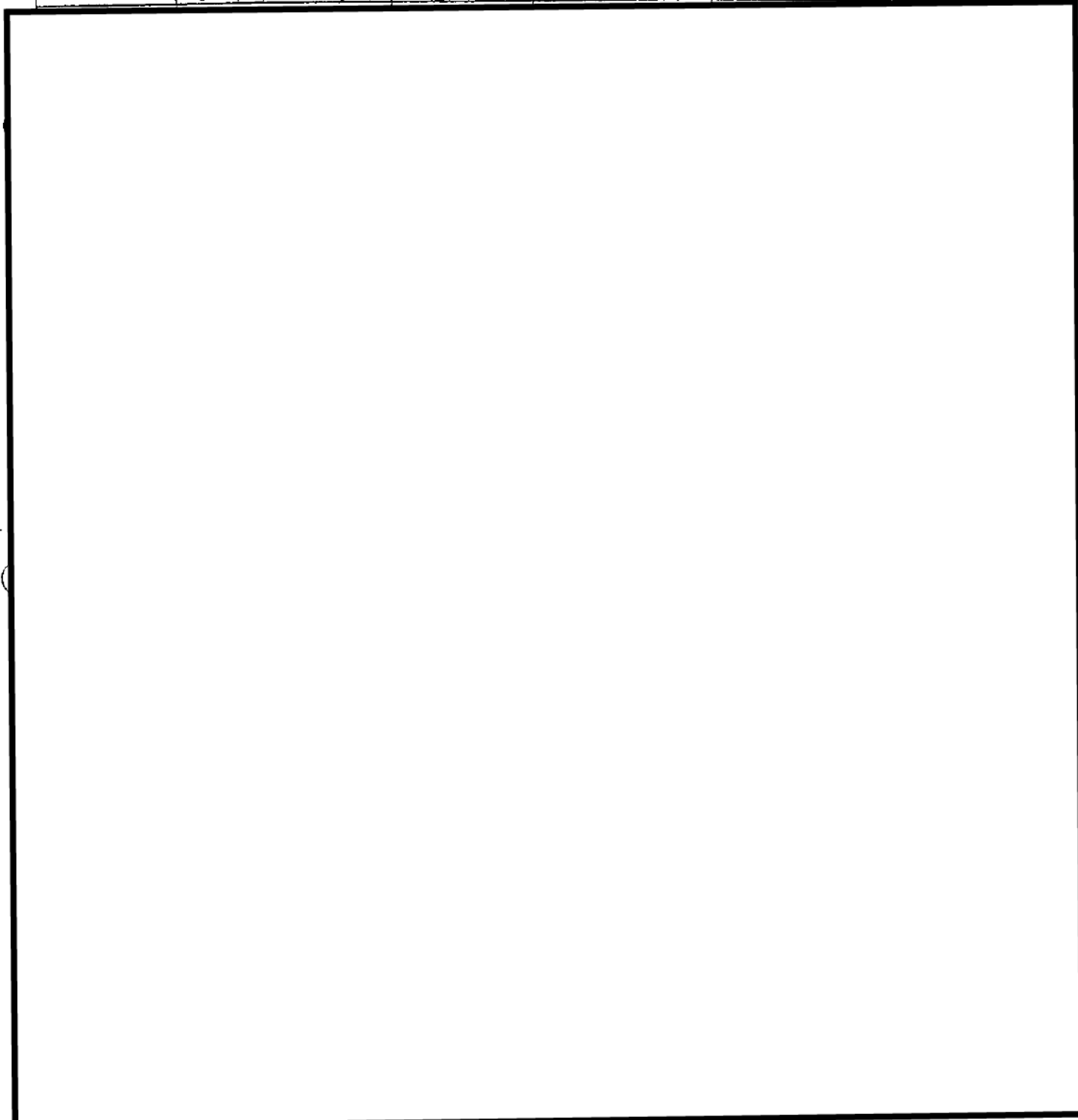
使用計測器、TOOL 校正成績一覧（立会検査）

No	測定項目	計測器、TOOL 名称	仕様	管理番号	校正成績 参照頁 No.	備考
1	全巾	巻尺		Y-A1C-043	1	
2	容器高さ	巻尺		Y-A1C-043	1	
3	外蓋外径	TOOL No. 4 (通り)		Y-A1V-506	2	
		TOOL No. 4a (止まり)		Y-A1V-507	3	
4	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No. 1 (通り)		Y-A1V-503	4	
		TOOL No. 3 (止まり)		Y-A1V-505	5	
5	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No. 1 (通り)		Y-A1V-503	4	
		TOOL No. 2 (止まり)		Y-A1V-504	6	
6	内蓋嵌合部寸法	TOOL No. 11 (通り、止まり)		No.11	7	
7	内容器フランジ 内径	TOOL No. 7 (通り)		Y-A1V-508	8	
		TOOL No. 7a (止まり)	Y-A1V-509	9		
8	内容器深さ	デプスゲージ	Y-A1N-154	10		
9	内容器と外容器間の 距離	ノギス	O-A1J-187	11		
10	容器重量	秤量計	42829	12		

承認	審査
	

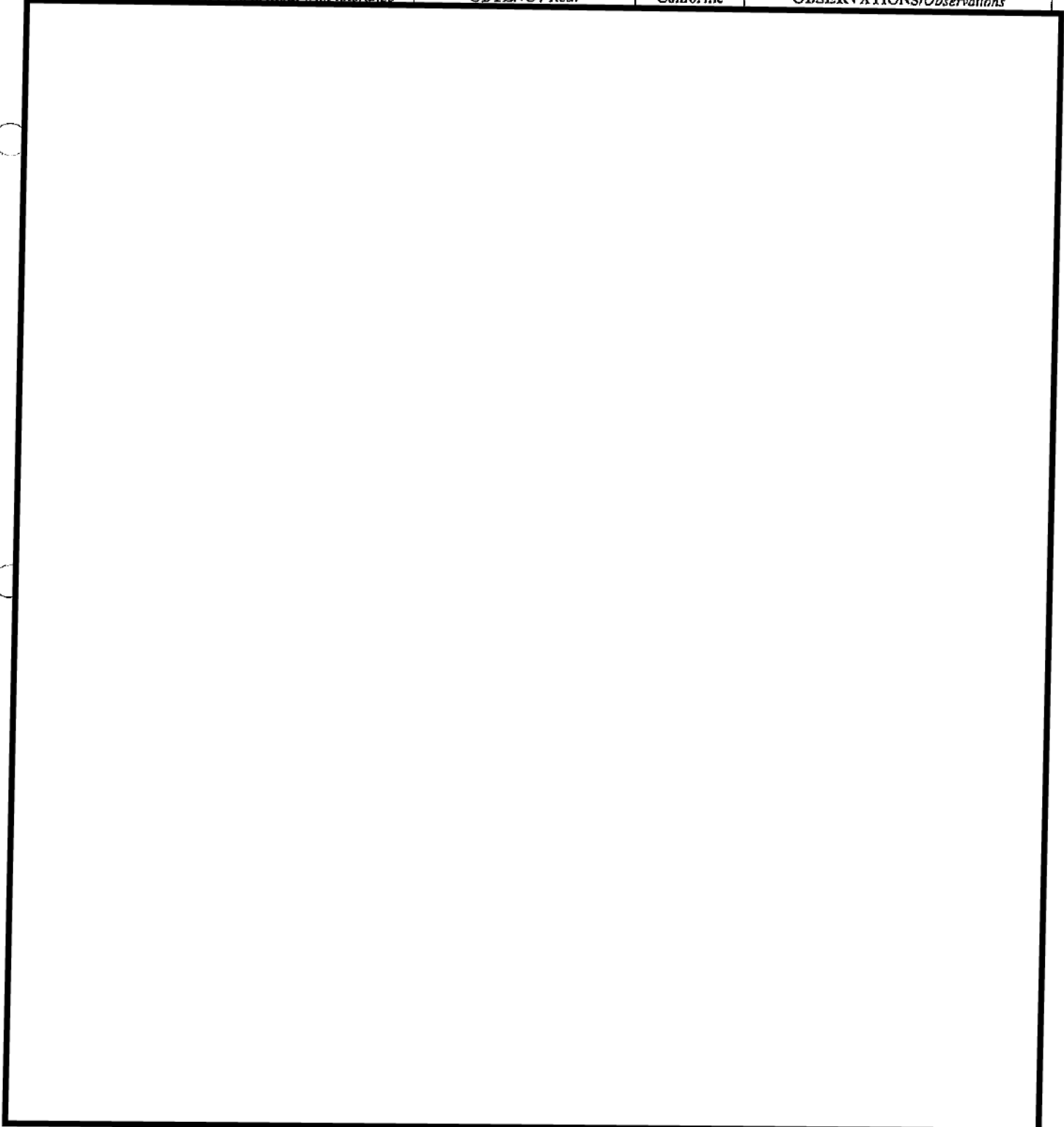
## 計量器検査成績表

所 属	品保	使用場所	高台事務棟	有効期限	03.12~04.06
計測器名称	卷尺	管理番号	Y-A1C-043	管理区分	A級
メーカ	京都度器	型式	S16-55N	製造番号	
検査要領	OP-KP-MC-2435	検査種類	定検	温度・湿度	22°C 45%
検査年月日	03.12.23	検査員	深澤	最小目盛	1mm



Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

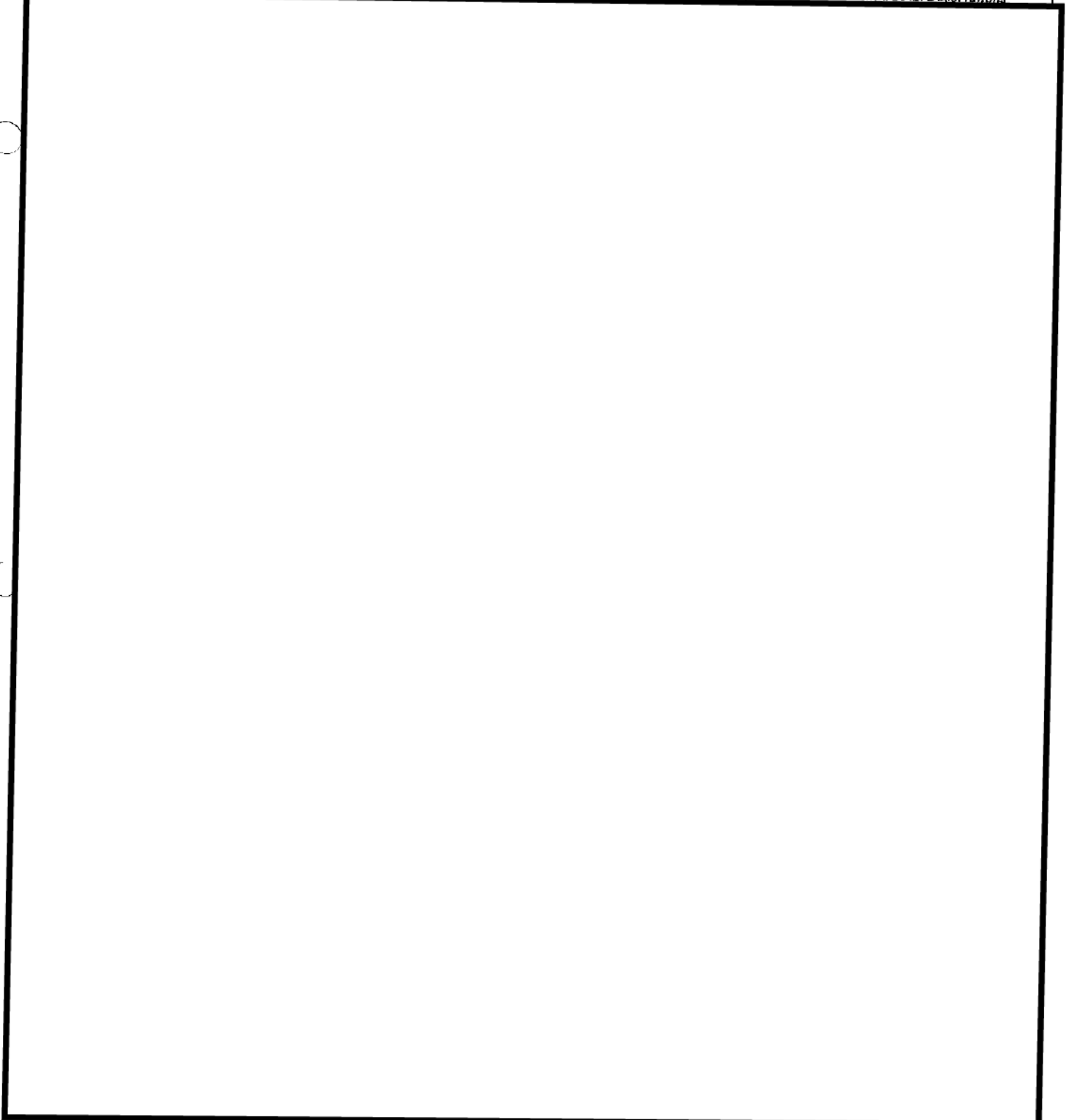
<b>A</b> <b>MECAGEST</b>	<input type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59		
	Client/Customer : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /	
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /		
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing : /	Ind : .	Usine/ Factory : X	Site/ Site :
Nomenclature/ Nomenclature : /	Ind :	Rep : <b>CONTROLE GABARIT N° 04</b>		
A OBTENU / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme	OBSERVATIONS/Observations	



*[Handwritten signature]*


Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

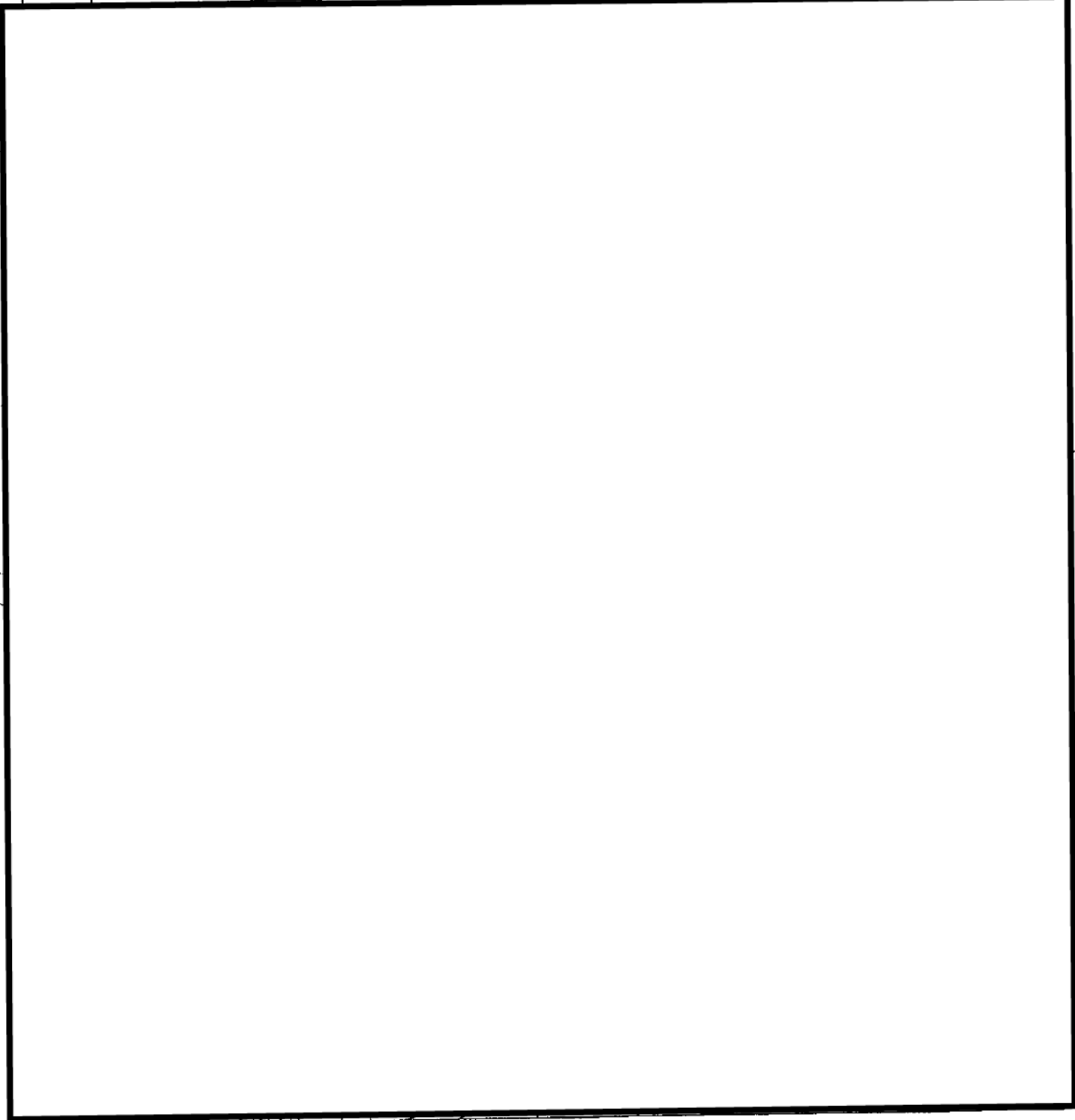
<b>A</b> <b>MECAGEST</b>	<input type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59				
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /			
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /				
Materiel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing : /	Ind : .	<table border="1"> <tr> <td>Usine/ Factory</td> <td>X</td> <td>Site/ Site</td> </tr> </table>	Usine/ Factory	X	Site/ Site
Usine/ Factory	X	Site/ Site				
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Rep : <b>CONTROLE GABRIT 4a</b>				
<input type="checkbox"/> A. OBTENIR / Theoretical with tolerance	<input type="checkbox"/> OBTENU / Real	<input type="checkbox"/> Conforme	<input type="checkbox"/> OBSERVATIONS / Observations			



*[Handwritten signature]*

Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

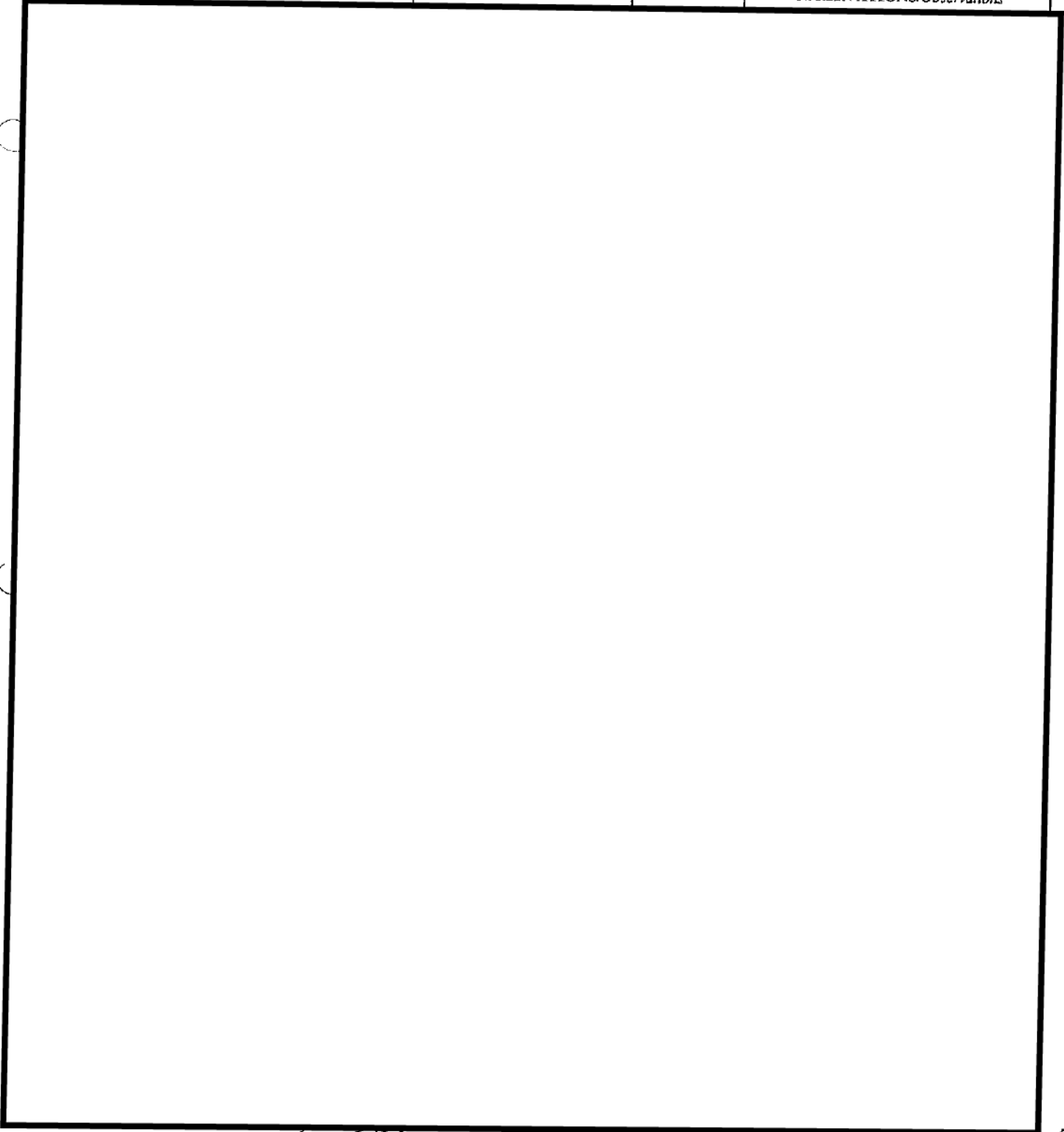
 <b>MECAGEST</b>	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50		<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59	
	Client/Clientèle : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan :	
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance :		
Materiel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	Usine/ Factory	X Site/ Site
Nomenclature / Nomenclature :	Ind :	Rep : TOOL N° Y.AIV-503		
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS/Observations	



-----  
 D'AV


Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

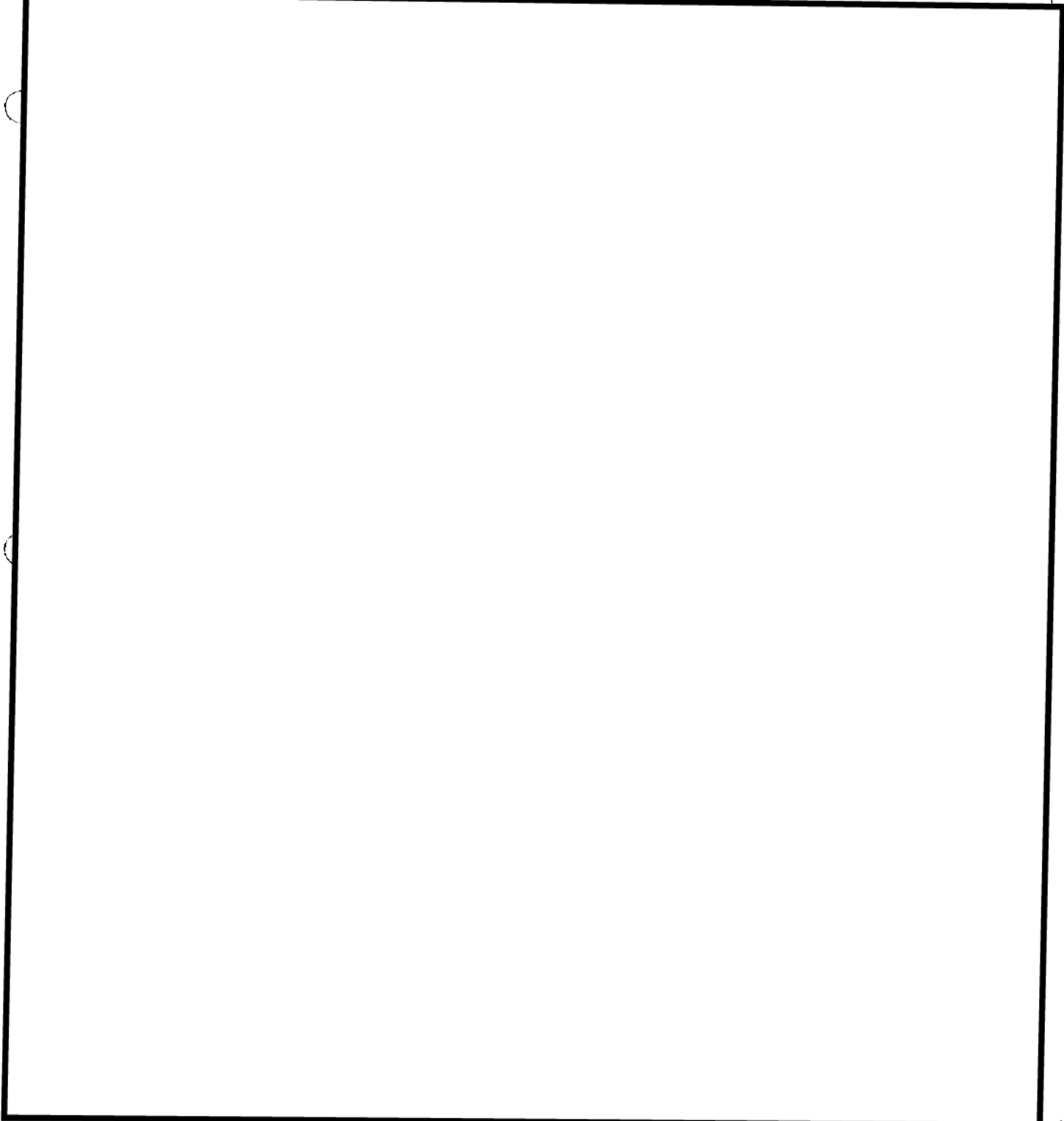
<b>A</b> <b>MECAGEST</b>	<input type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59				
	Client/ Customer : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /			
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /				
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind : .	Usine / Factory :	<input checked="" type="checkbox"/>	Site / Site :	<input type="checkbox"/>
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Rep : <b>CONTROLE GABARIT N° 3</b>				
<input type="checkbox"/> A OBTENIR / Theoretical with tolerance	<input type="checkbox"/> OBTENU / Real	<input type="checkbox"/> Conforme	<input type="checkbox"/> OBSERVATIONS / Observations			





Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

	<input type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59	
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /	
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind : .	
Nomenclature/ Nomenclature : /	Ind :	Rep : <b>CONTROLE GABARIT N° 2</b>	
<input type="checkbox"/> A OBTENIR / Theoretical with tolerance	<input type="checkbox"/> OBTENU / Real	<input type="checkbox"/> Conforme	OBSERVATIONS/Observations



Type doc.

Radical commande

N° d'ordre | Rév

**A**  
MECAGEST

Fabrications Chaudronnées  
Z.A. d'Armanville - B.P. 60  
50700 VALOGNES  
Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50

Fabrications Mécaniques  
Route de Portbail  
50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE  
Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59

Client/Customer : TRANSNUCLEAIRE

Cde Interne / Internal N° : VCI 1.199

Plan qualité / Quality plan :

N° Cde / Order N° : 12986

Qté de pièce / Quantity : 1

Tol. Gén. / General tolerance :

Materiel / Part description : TNF XI

Plan / Drawing : PDI. J99.021

Ind : B

Usine/  
Factory

X

Site/  
Site

Nomenclature/ Nomenclature :

Ind :

Rep :

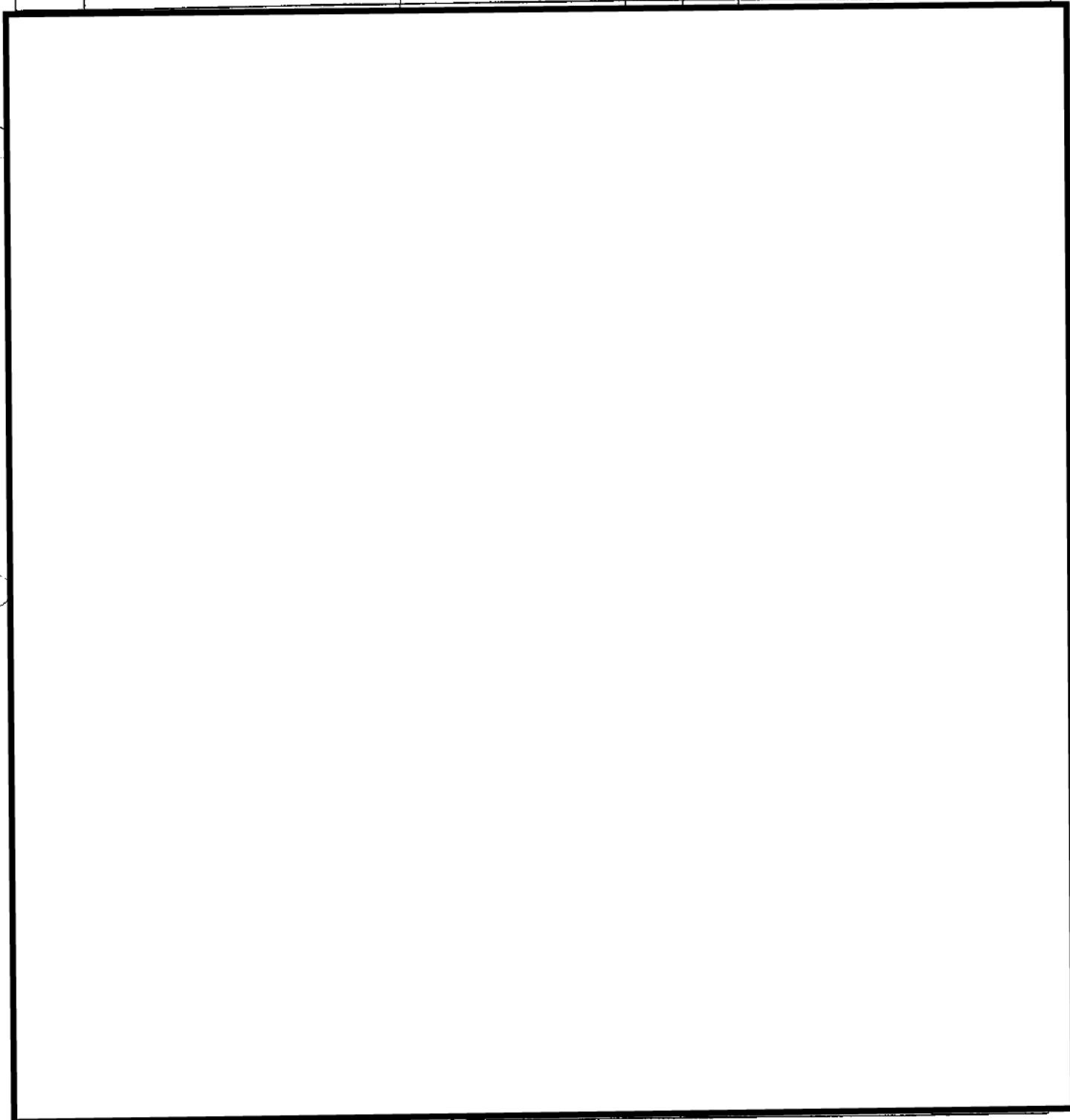
Gabarit NIM (100L)

A OBTENIR / Theoretical with tolerance

OBTENU / Real

Conforme  
Yes No

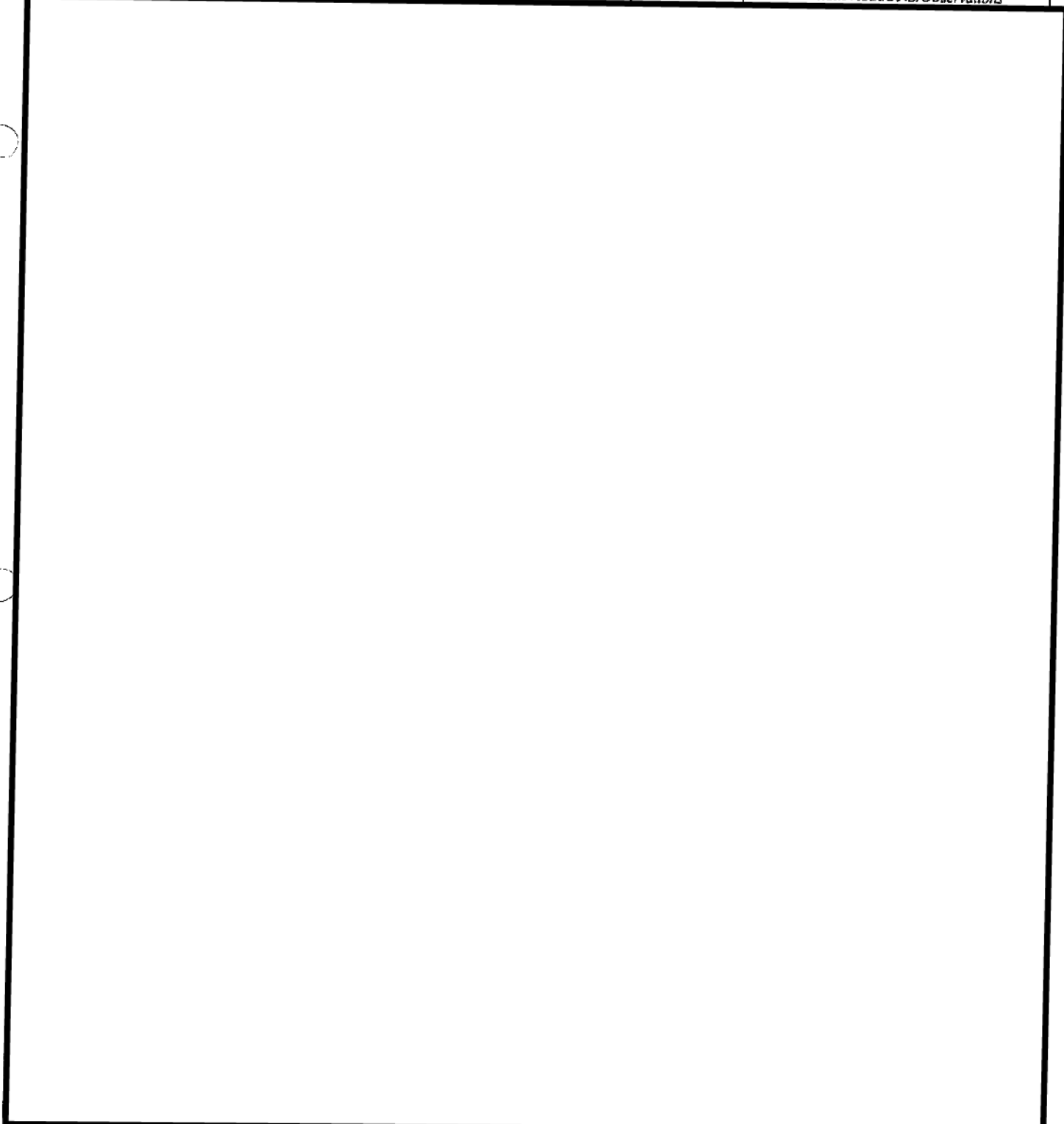
OBSERVATIONS/Observations



*[Handwritten signature]*


Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

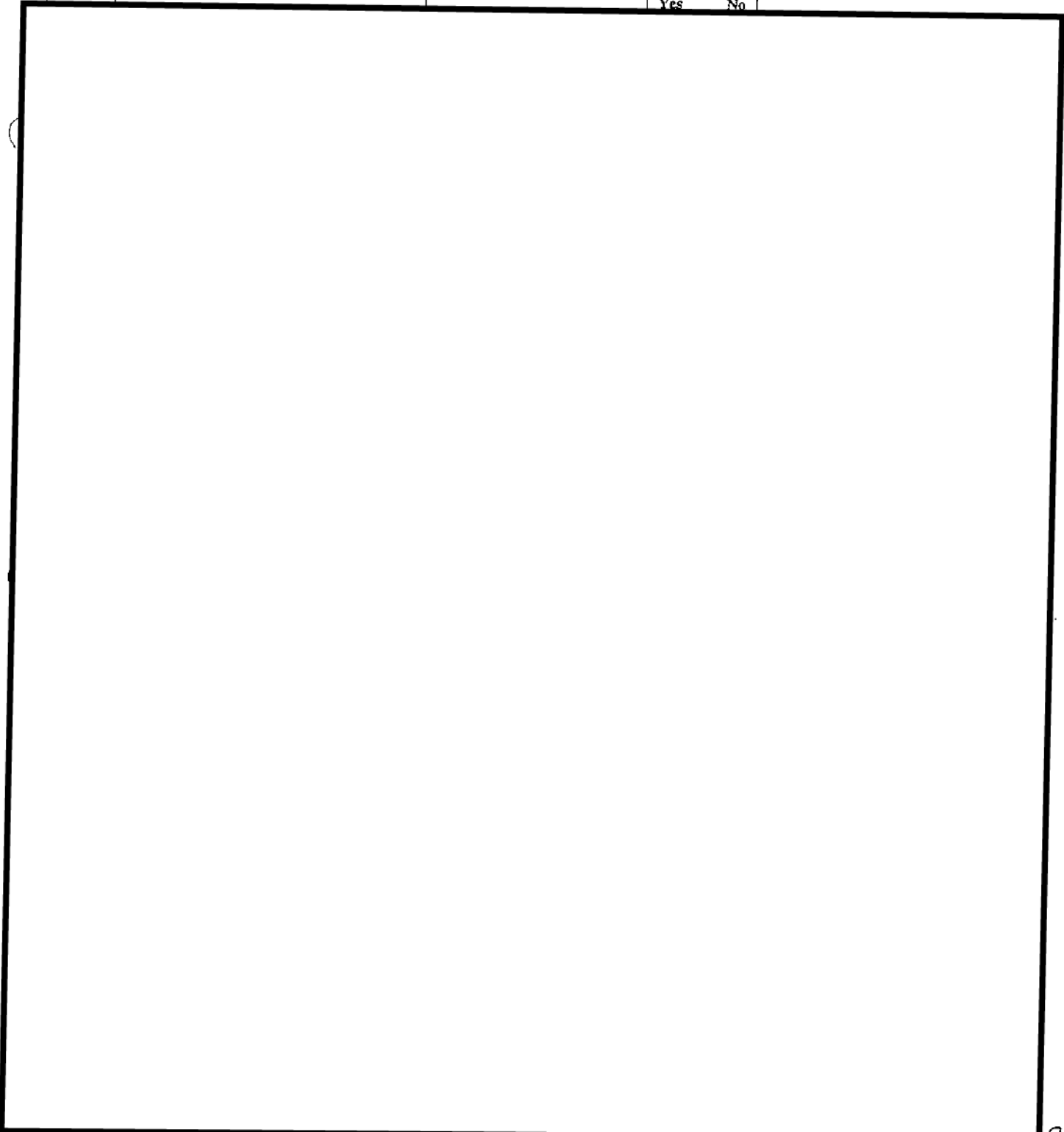
<b>A</b> <b>MECAGEST</b>	<input type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59				
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /			
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /				
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing : /	Ind : .	<table border="1"> <tr> <td>Usine/ Factory</td> <td>X</td> <td>Site/ Site</td> </tr> </table>	Usine/ Factory	X	Site/ Site
Usine/ Factory	X	Site/ Site				
Nomenclature/ Nomenclature : /	Ind :	Rep : <b>CONTRÔLE GABARIT N° 7</b>				
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme	OBSERVATIONS/Observations			



*[Handwritten signature]*

Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

	<input type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing : /	Ind : . Usine/ Factory : X Site/ Site :
Nomenclature/ Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTRÔLE GARANT 7 a
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No
OBSERVATIONS/Observations		



ANNEXE 2

Marque PIRATTOYO Etalon repère : 1202  
 Procédure : PES 038 R  
 N° d'appareil : YAN. 154



PROCES VERBAL DE CONTROLE  
 SUIVI D'ETALONNAGE PERIODIQUE  
 -MICROMETRE D'EXTERIEUR ET JAUGE D'EXTERIEUR

MECAGEST  
 ZA D'ARMANVILLE  
 50700 VALOGNES

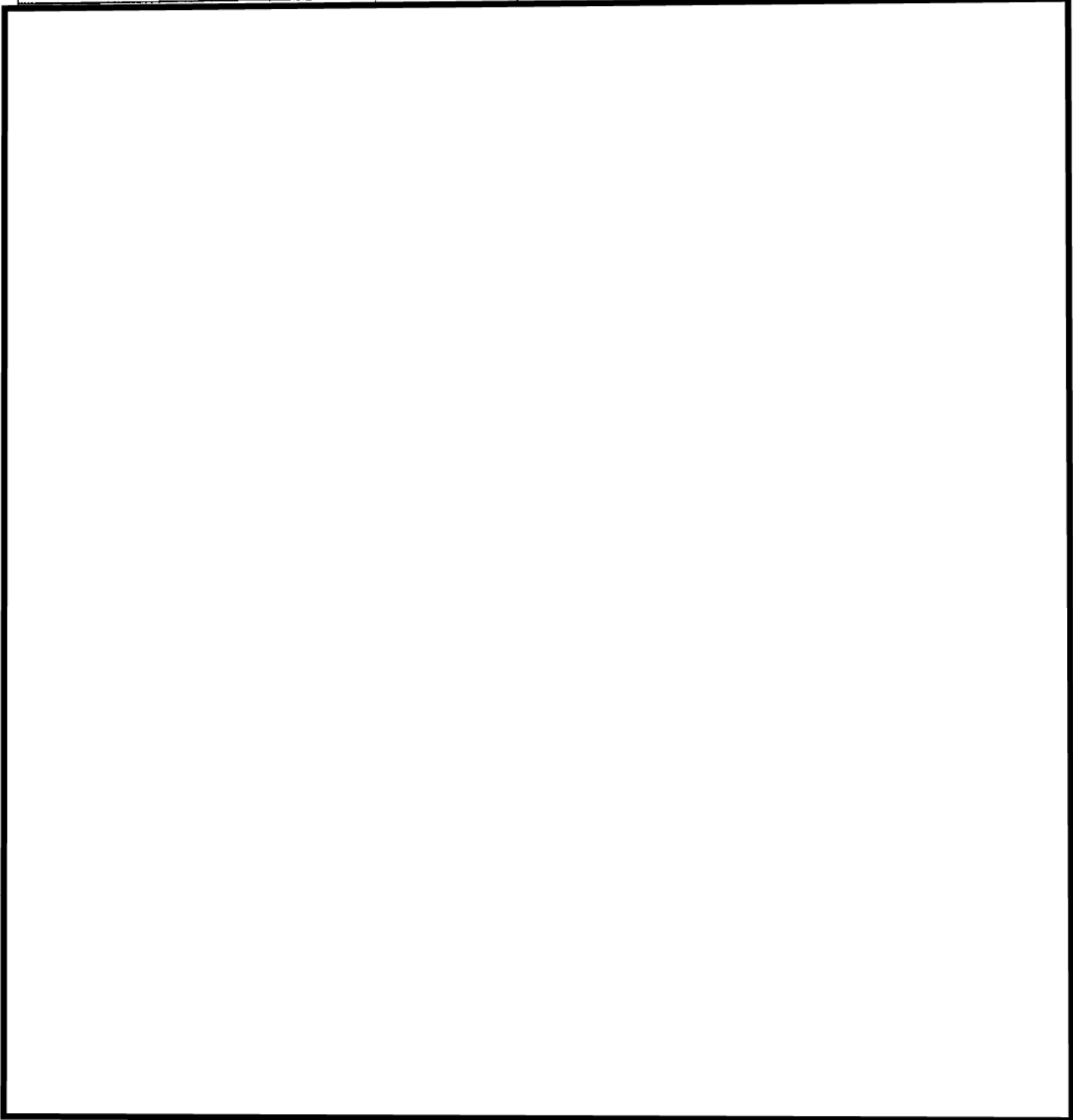
CAPACITE : 750 mm

CLASSE	Mesure à Faire	Valeur de l'étalon à mesurer (microns) VC	VALEUR MESUREES (micron) Vi			OBSERVATIONS	Erreur maxi d'indication Fi	Date d'étalonnage	Visa opérateur	Date entretien
			1 ère lecture	2 ème lecture	3 ème lecture					
0	1									
	2									
	3									
	4									
	5									
	1									
	2									
	3									
	4									
	5									
	1									
	2									
	3									
	4									
	5									

# 計量器検査成績表

承認	審査
	

所 属	検査2班	使用場所	PI検査室	有効期限	04.01~04.05
計測器名称	ノギス	管理番号	O-A1J-187	管理区分	A級
メーカー	ミットヨ	型式	530-101	製造番号	21M927
検査要領	OP-KP-MC-2270	検査種類	定検	温度・湿度	22℃ 35%
検査年月日	04.01.16	検査員	松高	最小目盛	0.05mm





**APTI**  
L'EXPERTISE METROLOGIQUE

SA à Directoire et Conseil de Surveillance au capital de 880 000 €  
**BP 405 - F 07004 PRIVAS Cedex**  
Tél. : 04 75 64 16 16 - Fax : 04 75 64 42 42

Dossier :

## CONSTAT DE VÉRIFICATION

N° *C. A. 06*. 0027302

Date de la vérification : *02/02/06*

Direction Régionale de l'Industrie, de la Recherche  
et de l'Environnement de *Basse Normandie*

Ce constat comprend 1 page

PRECIA MOLEN SERVICE  
71 Sud Est - Rue Bequerel  
14540 GRENTHEVILLE  
Tel: 02311347184  
Fax: 02311342378



## TNF-XI 型輸送容器検査成績

(自主検査記録:NFK-QA-6019)

### 目 次

No	分類	内容	備考
①	添付 1	TNF-XI 型輸送容器検査結果	NFK-QA-6019 表紙 (下記付属) ●別紙 1: 輸送容器検査記録 (確認書) ●別添 1: 検査対象輸送容器
②	添付 2	輸送容器検査結果	対象容器 各検査結果
③	別紙	輸送容器検査結果 (別紙)	添付 2 の別紙
④	付属資料	輸送容器検査結果 (付属資料)	別紙の付属資料
⑤	校正記録	使用計測器、TOOL 校正成績一覧	自主検査時使用計測器、TOOL 校正成績書



## TNF-XI 型輸送容器検査結果

平成 16 年 2 月

原子燃料工業株式会社

輸送容器検査記録

1. 輸送容器の名称                      TNF-XI 型
2. 検査対象輸送容器                    90 基 (別添1のとおり)
3. 検査場所
4. 検査年月日                            平成16年 2月2日~ 2月12日
5. 検査責任者                            原子燃料工業株式会社 熊取事業所  
品質保証部
6. 検査結果

合格

## 検査対象輸送容器

No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号
1	TNF-XI-0631	41	TNF-XI-0678	81	TNF-XI-0718
2	TNF-XI-0633	42	TNF-XI-0679	82	TNF-XI-0719
3	TNF-XI-0634	43	TNF-XI-0680	83	TNF-XI-0720
4	TNF-XI-0635	44	TNF-XI-0681	84	TNF-XI-0721
5	TNF-XI-0636	45	TNF-XI-0682	85	TNF-XI-0722
6	TNF-XI-0637	46	TNF-XI-0683	86	TNF-XI-0723
7	TNF-XI-0638	47	TNF-XI-0684	87	TNF-XI-0724
8	TNF-XI-0639	48	TNF-XI-0685	88	TNF-XI-0725
9	TNF-XI-0640	49	TNF-XI-0686	89	TNF-XI-0726
10	TNF-XI-0641	50	TNF-XI-0687	90	TNF-XI-0727
11	TNF-XI-0642	51	TNF-XI-0688		
12	TNF-XI-0643	52	TNF-XI-0689		
13	TNF-XI-0645	53	TNF-XI-0690		
14	TNF-XI-0646	54	TNF-XI-0691		
15	TNF-XI-0647	55	TNF-XI-0692		
16	TNF-XI-0648	56	TNF-XI-0693		
17	TNF-XI-0649	57	TNF-XI-0694		
18	TNF-XI-0650	58	TNF-XI-0695		
19	TNF-XI-0651	59	TNF-XI-0696		
20	TNF-XI-0652	60	TNF-XI-0697		
21	TNF-XI-0653	61	TNF-XI-0698		
22	TNF-XI-0654	62	TNF-XI-0699		
23	TNF-XI-0655	63	TNF-XI-0700		
24	TNF-XI-0656	64	TNF-XI-0701		
25	TNF-XI-0657	65	TNF-XI-0702		
26	TNF-XI-0658	66	TNF-XI-0703		
27	TNF-XI-0659	67	TNF-XI-0704		
28	TNF-XI-0660	68	TNF-XI-0705		
29	TNF-XI-0661	69	TNF-XI-0706		
30	TNF-XI-0662	70	TNF-XI-0707		
31	TNF-XI-0663	71	TNF-XI-0708		
32	TNF-XI-0664	72	TNF-XI-0709		
33	TNF-XI-0666	73	TNF-XI-0710		
34	TNF-XI-0667	74	TNF-XI-0711		
35	TNF-XI-0668	75	TNF-XI-0712		
36	TNF-XI-0669	76	TNF-XI-0713		
37	TNF-XI-0670	77	TNF-XI-0714		
38	TNF-XI-0675	78	TNF-XI-0715		
39	TNF-XI-0676	79	TNF-XI-0716		
40	TNF-XI-0677	80	TNF-XI-0717		



添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0631

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 産 界 検 査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 16年 2月 10日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0633

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 障 界 検 査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 10 日	山田、加田



添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0634

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 5 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: 7NF-XJ-0635

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 12 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0636

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 B を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 隔 界 検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 10 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0637

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 5 日	山田、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0638

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	<p>容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)</p>	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年2月12日	山田、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0639

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年2月5日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0640

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または差しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
架腐界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 6 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0641

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 B を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 12 日	山田、加田



添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0642

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 5 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNJ-XI-0643

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	[Redacted]	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床面検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 10 日	山田、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0645

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または差しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未障界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 16年 2月 5日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0646

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	[Redacted]	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 5 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-N1-0647

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 10 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0646

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 12 日	山田、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNE-XI-0649

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査				—
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0650

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 10 日	山田、加田



添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-X1-0651

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 B を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装着	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装着、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 10 日	山田、加里

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0652

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未塵界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 5 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0653

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全市	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 B を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未障界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 5 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XJ-0654

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未腐界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 5 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0655

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。 容器外観を目視により確認する。	記録確認				
外観検査			立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床面 検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査				
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 10 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-N1-0656

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 10 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0657

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋底合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 3 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0658

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 5 日	山田、加田



添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0659

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取 扱 い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 10 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0660

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 12 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XJ-0661

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 B を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 隔 界 検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 12 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-06G2

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。 容器外観を目視により確認する。	記録確認				
外観検査			立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床面界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 8 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 12 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNI-XI-06G3

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未障界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 12 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0664

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未腐界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 10 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0666

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査		合		
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認		合		
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査		合		
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		合		
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙 2 参照	
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照	
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—		
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合	別紙 4 参照	

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 12 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0667

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 4 日	山田、加田



添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0666

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未塵界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年2月10日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0669

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 10 日	山田、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0670

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査		合		
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認		合		
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査		合		
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		合		
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙2参照	
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			別紙3参照	
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—		
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合	別紙4参照	

検査日	検査者
平成16年2月4日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0675

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 4 日	山田、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0676

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未開封検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査				
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年2月10日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-N1-0677

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 12 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0678

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査		合		
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査		合		
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		合		
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙 2 参照	
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認		合	別紙 3 参照	
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—		
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合	別紙 4 参照	

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 10 日	山田、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0679

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年2月4日	山田、加田



添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0680

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙 2 参照 別紙 3 参照	
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 12 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0681

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 12 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNT-XI-0682

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未障界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 4 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0683

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 4 日	山田、加田

添付2 輸送容器検査結果

検査容器番号: TNF-XI-0684

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年2月10日	山田、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0685

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋依合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
承認界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年2月10日	山田、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-N1-0686

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全市	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査		合		
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年2月4日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0687

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査		合		
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未障界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 4 日	山田、加田



添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0688

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	立会検査			合	
	2 容器高さ	立会検査				
	3 外蓋外径	立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法	立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法	立会検査	容の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	立会検査				
	7 内容器フランジ内径	立会検査				
	8 内容器深さ	立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離	立会検査				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接検査	外観検査	立会検査	溶接部外観を目視により確認する。		合	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。			
外観検査	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認	容器外観を目視により確認する。		合	
重量検査	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	書類確認	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。		合	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	容器製造者検査記録を確認する。			別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	立会検査	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合	
	粉末収納缶の装荷	立会検査	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			
気密検査	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 10 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0689

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 12 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0690

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 3 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0691

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全市	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 10 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0692

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
米臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 3 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-X1-0693

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 12 日	山田、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：JNF-XI-0694

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年2月10日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0695

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 8 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 12 日	山田、加田



添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0696

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。 容器外観を目視により確認する。	記録確認				
外観検査			立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年2月10日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-X1-0697

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位値は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 3 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XJ-0698

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 8 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 12 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0699

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未障界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 10 日	山田、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0700

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未陸界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年2月12日	山田、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0701

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査		合		
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認		合		
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査		合		
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		合		
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙2参照	
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認		合	別紙3参照	
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—		
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合	別紙4参照	

検査日	検査者
平成16年2月10日	山田、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0702

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全市	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年2月10日	山田、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0703

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床隣界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年2月12日	山田、加田



添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0704

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。 容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 10 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0705

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と内容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。 容器外観を目視により確認する。	記録確認			合	
外観検査			立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 12 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0706

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査		合		
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認		合		
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査		合		
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		合		
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙 2 参照	
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照	
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—		
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合	別紙 4 参照	

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 4 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0707

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 8 を参照。)	立会検査		合		
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 4 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-X1-0708

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 12 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNJ-XI-0709

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
米 臨 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 12 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0710

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 10 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0711

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に假計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査		合		
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認		合		
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査		合		
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		合		
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙 2 参照	
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照	
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—		
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合	別紙 4 参照	

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 3 日	山田、加田



添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0712

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 12 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0713

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査		合		
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認		合		
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。 容器外観を目視により確認する。	記録確認				
外観検査			立会検査		合		
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		合		
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙 2 参照	
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認		合	別紙 3 参照	
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—		
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合	別紙 4 参照	

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 3 日	山田、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0714

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考Bを参照。)	立会検査		合		
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋底合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査		合		
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		合		
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙2参照	
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認		合	別紙3参照	
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—		
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合	別紙4参照	

検査日	検査者
平成16年2月10日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0715

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 3 日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XJ-0716

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考	
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照	
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合		
	2 容器高さ		立会検査					
	3 外蓋外径		立会検査					
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査					
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査					
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査					
	7 内容器フランジ内径		立会検査					
	8 内容器深さ		立会検査					
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査					
	10 内容器間の距離		記録確認					
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合			
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認					
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査		合			
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		合			
未 臨 界 検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙 2 参照		
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認		合	別紙 3 参照		
取 扱 い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合			
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—			
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合	別紙 4 参照		

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 12 日	山田、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0717

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年2月12日	山田、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XJ-0718

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未密閉検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年2月10日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0719

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査		合	合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認		合	合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査		合	合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		合	合	
未 應 界 検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認		合	合	別紙 3 参照
取 扱 い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合	合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—	—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合	合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 12 日	山田、加田



添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0720

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年2月3日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0721

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 10 日	山田、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XJ-0722

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または差しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年2月3日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0723

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 8 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 8 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 2 月 10 日	山田、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0724

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年2月12日	山田、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XJ-0725

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床 臨 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の緩荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の緩荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年2月12日	山田、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0726

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査		合		
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年2月12日	山田、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0727

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 16年 2月 12日	山田、加田





## 輸送容器検査結果

(別紙)

別紙 1-1	輸送容器	使用材料一覧
別紙 1-2	輸送容器	使用材料表 1
別紙 1-3	輸送容器	使用材料表 2 (BORA レジン)
別紙 1-4	輸送容器	使用材料表 3 (フェノリックフォーム：ベルト)
別紙 1-5	輸送容器	使用材料表 4 (フェノリックフォーム：コーナー)
別紙 1-6	輸送容器	使用材料表 5 (フェノリックフォーム：ボトム)
別紙 1-7	輸送容器	使用材料表 6 (フェノリックフォーム：注入材)
別紙 1-8	輸送容器	使用材料表 7 (フェノリックフォーム：ディスク)
別紙 2-1	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (B-SUS：内容器用)
別紙 2-2	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (B-SUS：外蓋用)
別紙 3	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (BORA レジン)
別紙 4	輸送容器	気密試験結果一覧

輸送容器 使用材料一覧

品名	No.																															
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30		
631	633	634	635	636	637	638	639	640	641	642	643	646	647	648	649	650	651	652	653	654	655	657	658	660	661	662						
	ミラント整理番号																															
1 外容器側面板	14-A13																															
2 外容器上面板	14-2																															
3 外容器底面板	14-A9																															
4 外容器側面補強板	14-A13																															
5 外容器フランジ	14-16,80,83,87																															
6 内容器内取板	14-25,90,91																															
7 内容器外取板	14-26,40																															
8 内容器底面板(内筒)	14-3																															
8 内容器底面板(外筒)	14-1,3																															
9 内容器外巻取部	14-39																															
10 内容器フランジ	14-10,77																															
11 内容器中性子取材(側面)																																
12 内容器中性子取材(底面)	14-B1																															
13 内容器側面パイプ	14-28																															
14 内容器連結補強板	14-63																															
15 側板	14-A17																															
16 スカンプメン	14-60																															
17 外巻回止めパイプ板	14-54																															
18 内巻回止めパイプ板	14-54																															
19 耐熱耐腐蝕材料(ヘルト)	14-21																															
20 耐熱耐腐蝕材料(コーナ)																																
21 耐熱耐腐蝕材料(ボトム)																																
22 耐熱耐腐蝕材料(注入材)																																
23 側面板	14-47,48,49																															
24 上面板	14-50																															
25 底面板	14-47,48,49																															
26 フランジ	14-7																															
27 ハンドル	14-41																															
28 補強材	14-51,74,75																															
29 耐熱耐腐蝕材料(パイプ)																																
30 中性子取収材	14-B1																															
31 内蓋板	14-32,33,34,35																															
32 内蓋パイプネット(回止めピン)	14-5																															
32 内蓋パイプネット	14-23,24																															
33 ガスクケット	14-37																															

\*:各ミラント整理番号とシートNo対応関係は、(別紙1-2)参照。

輸送容器 使用材料一覧

品名	No.																																	
	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60				
663	664	665	666	667	668	669	670	671	672	673	674	675	676	677	678	679	680	681	682	683	684	685	686	687	688	689	690	691	692	693	694	695	696	697
	ミルシート整理番号																																	
1 外容器側面板	15-A3A19	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
2 外容器上面板	15-13,24	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
3 外容器底面板	15-A15	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
4 外容器前面前板	15-A3A19	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
5 外容器フランチ	15-47,50,78	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
6 内容器内底板	15-23,27,75	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
7 内容器外壁板	15-23	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
8 内容器底面板(内筒)	15-25	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
9 内容器底面板(外筒)	15-25	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
10 内容器外蓋板	15-10	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
11 内容器フランチ	15-54,81	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
12 内容器中蓋子取付材(上面)		←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
13 内容器別蓋パイプ	15-B1	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
14 内容器通気筒	15-39	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
15 脚板	15-64	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
16 2ヶ所カネ	15-A7	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
17 外蓋回り止めパイプ板	15-67	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
18 内蓋回り止めストッパー板	15-33	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
19 加熱断熱板(ヘルト)	15-36	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
20 断熱断熱板(コーナ)		←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
21 断熱断熱板(コーナ)		←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
22 断熱断熱板(注入材)		←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
23 側面板	15-17,18,19,55	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
24 上面板	15-15	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
25 底面板	15-17,18,19,55	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
26 フランチ	15-2	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
27 ハンドル	15-29	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
28 補強材	15-11	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
29 断熱断熱板(樹脂材)		←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
30 中蓋子取付材		←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
31 内蓋板	15-B1	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
32 内蓋パイプネット(回り止め)	15-44	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
33 内蓋パイプネット	15-35	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
33 カスケット	15-43,45	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
33 カスケット	15-21	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←

\*:各ミルシート整理番号とシートNo対応等は、(別紙1-2)参照。

輸送容器 使用材料一覧

品名	No.																																
	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91		
1 外容器側面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
2 外容器上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
3 外容器底面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
4 外容器側面補強板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
5 外容器フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
6 内容器内蓋板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
7 内容器外蓋板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
8 内容器底面板(内筒)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
9 内容器底面板(外筒)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
10 内容器フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
11 内容器中継子吸収材(側面)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
12 内容器中継子吸収材(底面)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
13 内容器通気パイプ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
14 内容器通気補強板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
15 脚板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
16 スカベンジン	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
17 外蓋回り止めパイプ板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
18 内蓋回り止めパイプ板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
19 耐熱耐凍接合材(ベルト)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
20 耐熱耐凍接合材(コーナー)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
21 耐熱耐凍接合材(ボトム)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
22 耐熱耐凍接合材(注入材)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
23 側面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
24 上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
25 底面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
26 フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
27 ハンドル	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
28 補強材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
29 耐熱耐凍接合材(ディスプレイ)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
30 中継子吸収材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
31 内蓋板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
32 内蓋パイプネット(回り止めピン)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
32 内蓋パイプネット	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
33 ガスクラフ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	

\*:各ミルシート整理番号とシートNo対応等は、(別紙1-2)参照。

輸送容器 使用材料表1

ミルシート 整理番号	ヒートNo.	ロットNo.	寸法	種別No.	適用規格
14-1	063880	487040B		4307	EN10088-2
14-2	95E7	0395E7		1.4307	EN10088-2
14-3	063880	487040B		4307	EN10088-2
14-5	38L5	-		1.4307	EN10088-3
14-7	414920	-		1.4307	EN10088-3
14-10	414910	-		1.4307	EN10088-3
14-16	414910	-		1.4307	EN10088-3
14-21	-	-		1.4307	EN10088-3
14-23	N214081	21408143		(製品証明書)	-
14-24	N217021	21702115		1.4307	EN10088-2
14-25	065814	495991B		1.4307	EN10088-2
14-26	N237008	23700828		4307	EN10088-2
14-28	454706	21993		1.4307	EN10088-2
14-32	N217094	21709426		Z2CN18-10	NF A49-117
14-33	N217094	21709426		1.4307	EN10088-2
14-34	N147090	14709037		1.4307	EN10088-2
14-35	N209107	20910727		1.4307	EN10088-2
14-37	-	-		1.4307	EN10088-2
14-39	064690	493889A		EPDM70	-
14-40	063880	487040A 487040B		4307	EN10088-2
14-41	455185	24884 24887		4307	EN10088-2
14-47	063878	487049		Z2CN18-10	NF A49-117
14-48	063878	487049		4307	EN10088-2
14-49	063878	487049		4307	EN10088-2
14-50	064689	493896A		4307	EN10088-2
14-51	123330	226083/031		4307	EN10088-2
14-54	L6501	K5770		2017A-T451	EN485-2
14-60	144058	-		1.4307	EN10088-2
14-63	N144049	14404926		4307	EN10088-3
14-74	123303	226083/023		1.4307	EN10088-2
14-75	123081	226083/021		2017A-T451	EN485-2
14-77	414910	-		2017A-T451	EN485-2
14-80	414910	-		1.4307	EN10088-3
14-83	437730	-		1.4307	EN10088-3
14-87	250412	-		1.4307	EN10088-3
14-90	237008	23700828		1.4307	EN10088-3
14-91	237008	23700828		4307	EN10088-2
14-A9	81P5	0281P5		4307	EN10088-2
14-A13	82W4	0582W4		1.4307	EN10088-2
14-A17	74P2	0274P2		1.4307	EN10088-2
14-B1	H73679	803		1.4307	EN10088-2
14-B1	G71621	762			
14-B1	H73679	802			
14-B1	G71621	225			

\* 各ミルシート整理番号のミルシート写しは、付属資料1参照

輸送容器 使用材料表1

ミルシート 整理番号	ヒートNo.	ロットNo.	寸法	種別No.	適用規格
15-2	414920	-		1.4307	EN10088-3
15-10	064690	493889A		4307	EN10088-2
15-11	123330	226083/031		2017A-T451	EN485-2
15-13	84E1	0284E1		1.4307	EN10088-2
15-15	064689	493896A		4307	EN10088-2
15-17	063878	487049		4307	EN10088-2
15-18	063878	487049		4307	EN10088-2
15-19	063878	487049		4307	EN10088-2
15-21	-	-		EPDM70	-
15-23	N237008	23700828		1.4307	EN10088-2
15-24	95E7	0395E7		1.4307	EN10088-2
15-25	063880	487040B		4307	EN10088-2
15-27	065814	495991B		4307	EN10088-2
15-29	455185	24884		Z2CN18-10	NF A49-117
15-33	L6501	K5770		1.4307	EN10088-2
15-35	38L5	-		1.4307	EN10088-3
15-36	-	-		(製品証明書)	-
15-39	454706	21993		Z2CN18-10	NF A49-117
15-43	239394	092220		1.4307	EN10088-2
15-44	N209107	20910727		1.4307	EN10088-2
15-45	N204043	20404332		1.4307	EN10088-2
15-47	414910	-		1.4307	EN10088-3
15-50	437730	-		1.4307	EN10088-3
15-54	414910	-		1.4307	EN10088-3
15-55	T22822	W2456/2		1.4307	EN10088-2
15-64	N144049	14404926		1.4307	EN10088-2
15-67	144058	-		4307	EN10088-3
15-75	237008	23700828		4307	EN10088-2
15-78	414910	-		1.4307	EN10088-3
15-81	414910	-		1.4307	EN10088-3
15-A3	82W4	0582W4		1.4307	EN10088-2
15-A7	74P2	0274P2		1.4307	EN10088-2
15-A15	81P5	0281P5		1.4307	EN10088-2
15-A19	N131045	13104534		1.4307	EN10088-2
15-B1	H73679	803		1.4307	EN10088-2
15-B1	G71621	762			
15-B1	H73679	802			
15-B1	G71621	225			

\*各ミルシート整理番号のミルシート写しは、付属資料1参照

No	No	
	成分名	
	容器番号	レジンNo
1	TNF-XI-0631	2668
		2669
		2670
		2673
2	TNF-XI-0633	2672
		2674
		2679
		2684
3	TNF-XI-0634	2691
		2703
		2705
		2706
4	TNF-XI-0635	2664
		2681
		2682
		2686
5	TNF-XI-0636	2707
		2708
		2716
		2717
6	TNF-XI-0637	2729
		2731
		2732
		2734
7	TNF-XI-0638	2722
		2728
		2730
		2733
8	TNF-XI-0639	2665
		2689
		2700
		2702
9	TNF-XI-0640	2710
		2715
		2718
		2720
10	TNF-XI-0641	2653
		2654
		2657
		2658
11	TNF-XI-0642	2724
		2725
		2726
		2727
12	TNF-XI-0643	2693
		2697
		2712
		2714
13	TNF-XI-0645	2777
		2778
		2781
		2783
14	TNF-XI-0646	2767
		2770
		2772
		2775
15	TNF-XI-0647	2741
		2762
		2763
		2765
16	TNF-XI-0648	2748
		2785
		2788
		2790
17	TNF-XI-0649	2776
		2779
		2780
		2784
18	TNF-XI-0650	2759
		2760
		2761
		2773
19	TNF-XI-0651	2750
		2751
		2754
		2755
20	TNF-XI-0652	2694
		2695
		2696
		2698

\*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。



No	No	
	成分名	
	容器番号	レジンNo
21	TNF-XI-0653	2736
		2739
		2740
		2742
22	TNF-XI-0654	2758
		2769
		2771
		2774
23	TNF-XI-0655	2709
		2711
		2713
		2719
24	TNF-XI-0656	2746
		2749
		2752
		2753
25	TNF-XI-0657	2795
		2796
		2799
		2800
26	TNF-XI-0658	2756
		2757
		2758
		2764
27	TNF-XI-0659	2721
		2723
		2735
		2737
28	TNF-XI-0660	2738
		2743
		2744
		2745
29	TNF-XI-0661	2792
		2793
		2794
		2797
30	TNF-XI-0662	2688
		2690
		2701
		2704
31	TNF-XI-0663	2801
		2807
		2810
		2815
32	TNF-XI-0664	2798
		2802
		2804
		2806
33	TNF-XI-0666	2809
		2812
		2813
		2814
34	TNF-XI-0667	2808
		2820
		2821
		2823
35	TNF-XI-0668	2819
		2822
		2824
		2825
36	TNF-XI-0669	2836
		2837
		2841
		2842
37	TNF-XI-0670	2829
		2830
		2831
		2832
38	TNF-XI-0675	2840
		2845
		2846
		2850
39	TNF-XI-0676	2848
		2849
		2852
		2854
40	TNF-XI-0677	2855
		2867
		2871
		2878

\*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2 (BORALレンジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材料 レジンNo
41	TNF-XI-0678	2866
		2872
		2873
		2874
42	TNF-XI-0679	2864
		2868
		2877
		2879
43	TNF-XI-0680	2875
		2876
		2880
		2881
44	TNF-XI-0681	2882
		2884
		2885
		2887
45	TNF-XI-0682	2888
		2895
		2898
		2900
46	TNF-XI-0683	2889
		2890
		2892
		2896
47	TNF-XI-0684	2893
		2894
		2897
		2899
48	TNF-XI-0685	2891
		2903
		2905
		2913
49	TNF-XI-0686	2901
		2902
		2906
		2909
50	TNF-XI-0687	2917
		2921
		2926
		2927
51	TNF-XI-0688	2920
		2931
		2935
		2938
52	TNF-XI-0689	2883
		2886
		2937
		2939
53	TNF-XI-0690	2936
		2940
		2941
		2942
54	TNF-XI-0691	2858
		2860
		2861
		2862
55	TNF-XI-0692	2943
		2944
		2948
		2949
56	TNF-XI-0693	2911
		2912
		2918
		2922
57	TNF-XI-0694	2929
		2930
		2932
		2934
58	TNF-XI-0695	2945
		2946
		2950
		2952
59	TNF-XI-0696	2947
		2951
		2953
		2954
60	TNF-XI-0697	2955
		2959
		2960
		2962

\*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

## 輸送容器 使用材料表2(BORALレンジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材 レジンNo
61	TNF-XI-0698	2916
		2923
		2924
		2925
		2926
62	TNF-XI-0699	2904
		2907
		2908
		2910
63	TNF-XI-0700	2914
		2915
		2919
		2928
64	TNF-XI-0701	2956
		2961
		2966
		2968
65	TNF-XI-0702	2957
		2958
		2972
		2974
66	TNF-XI-0703	2963
		2964
		2965
		2973
67	TNF-XI-0704	2978
		2984
		2989
		2990
68	TNF-XI-0705	2979
		2980
		2981
		2983
69	TNF-XI-0706	2994
		2995
		2999
		3000
70	TNF-XI-0707	2985
		2986
		2987
		2988
71	TNF-XI-0708	2992
		2993
		2996
		2997
72	TNF-XI-0709	3002
		3004
		3009
		3012
73	TNF-XI-0710	3001
		3007
		3008
		3011
74	TNF-XI-0711	3003
		3005
		3006
		3010
75	TNF-XI-0712	2967
		2969
		2976
		2982
76	TNF-XI-0713	2970
		2971
		2975
		2977
77	TNF-XI-0714	3037
		3038
		3041
		3046
78	TNF-XI-0715	3039
		3045
		3048
		3049
79	TNF-XI-0716	2998
		3019
		3026
		3027
80	TNF-XI-0717	3018
		3021
		3022
		3024

\*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

## 輸送容器 使用材料表2 (BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材料 レジンNo
81	TNF-XI-0718	3014
		3016
		3020
		3025
82	TNF-XI-0719	3023
		3028
		3031
		3032
83	TNF-XI-0720	3029
		3030
		3034
		3035
84	TNF-XI-0721	3015
		3017
		3033
		3036
85	TNF-XI-0722	3040
		3042
		3044
		3047
86	TNF-XI-0723	3050
		3051
		3055
		3059
87	TNF-XI-0724	3064
		3065
		3066
		3067
88	TNF-XI-0725	3061
		3062
		3069
		3070
89	TNF-XI-0726	3054
		3056
		3057
		3058
90	TNF-XI-0727	3060
		3063
		3068
		3071

\*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表3(フェノリックフォーム:ベルト)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0631		C2644	21	TNF-XI-0653		C3007
			C2657				C3058
			C2668				C3169
			C2669				C3212
2	TNF-XI-0633		C2522	22	TNF-XI-0654		C3044
			C2545				C3045
			C2656				C3079
			C2657				C3142
3	TNF-XI-0634		C2607	23	TNF-XI-0655		C3002
			C2677				C3039
			C2679				C3127
			C2680				C3187
4	TNF-XI-0635		C2675	24	TNF-XI-0656		C3077
			C2676				C3078
			C2777				C3158
			C2788				C3176
5	TNF-XI-0636		C2586	25	TNF-XI-0657		C3172
			C2595				C3173
			C2604				C3174
			C2659				C3175
6	TNF-XI-0637		C2543	26	TNF-XI-0658		C3134
			C2544				C3136
			C2713				C3180
			C2746				C3182
7	TNF-XI-0638		C2590	27	TNF-XI-0659		C3183
			C2592				C3190
			C2593				C3193
			C2596				C3194
8	TNF-XI-0639		C2495	28	TNF-XI-0660		C3019
			C2497				C3159
			C2539				C3170
			C2540				C3200
9	TNF-XI-0640		C2909	29	TNF-XI-0661		C3075
			C2914				C3088
			C2917				C3120
			C2933				C3148
10	TNF-XI-0641		C2523	30	TNF-XI-0662		C3098
			C2524				C3101
			C2552				C3116
			C2594				C3135
11	TNF-XI-0642		C2553	31	TNF-XI-0663		C3097
			C2554				C3117
			C2555				C3137
			C3168				C3138
12	TNF-XI-0643		C3071	32	TNF-XI-0664		C3083
			C3204				C3122
			C3207				C3144
			C3210				C3156
13	TNF-XI-0645		C3041	33	TNF-XI-0666		C3072
			C3090				C3082
			C3203				C3163
			C3220				C3167
14	TNF-XI-0646		C2984	34	TNF-XI-0667		C3070
			C3069				C3089
			C3076				C3164
			C3081				C3166
15	TNF-XI-0647		C2971	35	TNF-XI-0668		C3121
			C3006				C3130
			C3050				C3132
			C3208				C3179
16	TNF-XI-0648		C3037	36	TNF-XI-0669		C3115
			C3051				C3118
			C3104				C3119
			C3213				C3178
17	TNF-XI-0649		C3031	37	TNF-XI-0670		C3011
			C3038				C3125
			C3061				C3146
			C3128				C3165
18	TNF-XI-0650		C3065	38	TNF-XI-0675		C1988
			C3108				C2054
			C3129				C2055
			C3219				C2058
19	TNF-XI-0651		C3186	39	TNF-XI-0676		C2024
			C3188				C2025
			C3201				C2046
			C3211				C2059
20	TNF-XI-0652		C3035	40	TNF-XI-0677		C1984
			C3105				C2022
			C3184				C2030
			C3185				C2038

\*:ベルト成型品の物性値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表3(フェニリックフォーム:ベルト)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
41	TNF-XI-0678		C1991	61	TNF-XI-0698		C2115
			C1999				C2156
			C2097				C2202
			C2099				C2215
42	TNF-XI-0679		C1983	62	TNF-XI-0699		C2138
			C1989				C2157
			C2013				C2159
			C2087				C2216
43	TNF-XI-0680		C1985	63	TNF-XI-0700		C2114
			C2004				C2146
			C2009				C2188
			C2029				C2196
44	TNF-XI-0681		C1992	64	TNF-XI-0701		C2140
			C2012				C2158
			C2015				C2184
			C2067				C2205
45	TNF-XI-0682		C1993	65	TNF-XI-0702		C2137
			C2014				C2203
			C2068				C2204
			C2069				C2220
46	TNF-XI-0683		C1995	66	TNF-XI-0703		C2809
			C1997				C2824
			C2005				C2825
			C2010				C2826
47	TNF-XI-0684		C1987	67	TNF-XI-0704		C2822
			C1994				C2827
			C2065				C2828
			C2066				C2829
48	TNF-XI-0685		C1998	68	TNF-XI-0705		C2736
			C2040				C2748
			C2041				C2753
			C2076				C2862
49	TNF-XI-0686		C1990	69	TNF-XI-0706		C2752
			C2039				C2754
			C2063				C2755
			C2075				C2766
50	TNF-XI-0687		C2000	70	TNF-XI-0707		C2745
			C2001				C2747
			C2026				C2749
			C2028				C2750
51	TNF-XI-0688		C2060	71	TNF-XI-0708		C2758
			C2061				C2762
			C2074				C2767
			C2098				C2772
52	TNF-XI-0689		C1986	72	TNF-XI-0709		C2756
			C2008				C2760
			C2064				C2776
			C2116				C2877
53	TNF-XI-0690		C2131	73	TNF-XI-0710		C2757
			C2162				C2768
			C2182				C2769
			C2199				C2770
54	TNF-XI-0691		C2112	74	TNF-XI-0711		C2763
			C2123				C2764
			C2142				C2786
			C2143				C2796
55	TNF-XI-0692		C2122	75	TNF-XI-0712		C2759
			C2124				C2778
			C2136				C2785
			C2155				C2787
56	TNF-XI-0693		C2135	76	TNF-XI-0713		C2704
			C2139				C2705
			C2191				C2707
			C2194				C2784
57	TNF-XI-0694		C2130	77	TNF-XI-0714		C2706
			C2134				C2709
			C2154				C2710
			C2217				C2712
58	TNF-XI-0695		C2189	78	TNF-XI-0715		C2702
			C2192				C2734
			C2193				C2765
			C2201				C2808
59	TNF-XI-0696		C2113	79	TNF-XI-0716		C2703
			C2128				C2714
			C2132				C2730
			C2183				C2732
60	TNF-XI-0697		C2127	80	TNF-XI-0717		C2715
			C2129				C2717
			C2190				C2718
			C2200				C2733

\*:ベルト成型品の物性値は、付属資料3参照。



輸送容器 使用材料表4(フェノリックフォーム:コーナー)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0631		A1868	21	TNF-XI-0653		A2713
			A1870				A2715
			A2546				A2839
			A2547				A2849
2	TNF-XI-0633		A1819	22	TNF-XI-0654		A2727
			A1895				A2733
			A1911				A2756
			A1982				A2825
3	TNF-XI-0634		A1754	23	TNF-XI-0655		A2810
			A1757				A2818
			A3117				A2918
			A3145				A2919
4	TNF-XI-0635		A2611	24	TNF-XI-0656		A2709
			A2671				A2724
			A2721				A2917
			A2751				A2932
5	TNF-XI-0636		A2623	25	TNF-XI-0657		A2725
			A2625				A2831
			A2663				A2904
			A2717				A2926
6	TNF-XI-0637		A2514	26	TNF-XI-0658		A2798
			A2518				A2799
			A2730				A2806
			A3183				A2925
7	TNF-XI-0638		A1760	27	TNF-XI-0659		A2804
			A2589				A2807
			A2608				A2889
			A3149				A2893
8	TNF-XI-0639		A1768	28	TNF-XI-0660		A2802
			A2596				A2842
			A2616				A2868
			A3179				A2892
9	TNF-XI-0640		A2783	29	TNF-XI-0661		A2702
			A2784				A2707
			A2823				A2846
			A2835				A2924
10	TNF-XI-0641		A2732	30	TNF-XI-0662		A2864
			A2785				A2855
			A2895				A2873
			A2899				A2922
11	TNF-XI-0642		A3048	31	TNF-XI-0663		A2753
			A3061				A2755
			A3097				A2897
			A3100				A2928
12	TNF-XI-0643		A3095	32	TNF-XI-0664		A2714
			A3096				A2718
			A3098				A2915
			A3099				A2916
13	TNF-XI-0645		A3016	33	TNF-XI-0666		A2728
			A3019				A2729
			A3059				A2766
			A3064				A2852
14	TNF-XI-0646		A2786	34	TNF-XI-0667		A2805
			A3052				A2808
			A3055				A2857
			A3062				A2887
15	TNF-XI-0647		A2896	35	TNF-XI-0668		A2705
			A2927				A2706
			A3102				A2863
			A3105				A2890
16	TNF-XI-0648		A2701	36	TNF-XI-0669		A3121
			A2845				A3151
			A2868				A3163
			A3027				A3164
17	TNF-XI-0649		A2934	37	TNF-XI-0670		A3038
			A3030				A3047
			A3089				A3081
			A3092				A3211
18	TNF-XI-0650		A2719	38	TNF-XI-0675		A2113
			A2793				A2135
			A2794				A2181
			A2902				A2188
19	TNF-XI-0651		A2744	39	TNF-XI-0676		A3011
			A2748				A3091
			A2822				A3131
			A2824				A3181
20	TNF-XI-0652		A2723	40	TNF-XI-0677		A2085
			A2726				A2098
			A2789				A2148
			A2790				A2185

\*:コーナー成型品の物性値は、付属資料4参照。



輸送容器 使用材料表4(フェノリックフォーム:コーナー)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料				原材料	
		フォームNo		フォームNo		フォームNo	
41	TNF-XI-0676	A2103		61	TNF-XI-0698	A2703	
		A2141					
		A2154					
		A2171					
42	TNF-XI-0679	A2088		62	TNF-XI-0699	A2880	
		A2168					
		A2169					
		A2184					
43	TNF-XI-0680	A2090		63	TNF-XI-0700	A2720	
		A2094					
		A2177					
		A2180					
44	TNF-XI-0681	A2812		64	TNF-XI-0701	A2772	
		A2820					
		A2847					
		A2850					
45	TNF-XI-0682	A2814		65	TNF-XI-0702	A2836	
		A2815					
		A2881					
		A2901					
46	TNF-XI-0683	A2708		65	TNF-XI-0703	A2710	
		A2712					
		A2796					
		A2855					
47	TNF-XI-0684	A2737		67	TNF-XI-0704	A2867	
		A2738					
		A2817					
		A2819					
48	TNF-XI-0685	A2851		68	TNF-XI-0705	A2803	
		A2861					
		A2937					
		A2940					
49	TNF-XI-0686	A2894		69	TNF-XI-0706	A2854	
		A2898					
		A2909					
		A2929					
50	TNF-XI-0687	A3166		70	TNF-XI-0707	A2781	
		A3210					
		A3212					
		A3214					
51	TNF-XI-0688	A3155		71	TNF-XI-0708	A2731	
		A3169					
		A3217					
		A3220					
52	TNF-XI-0689	A3155		72	TNF-XI-0709	A2750	
		A3160					
		A3187					
		A3218					
53	TNF-XI-0690	A3154		73	TNF-XI-0710	A2947	
		A3155					
		A3158					
		A3159					
54	TNF-XI-0691	A3071		74	TNF-XI-0711	A2944	
		A3162					
		A3215					
		A3219					
55	TNF-XI-0692	A3157		75	TNF-XI-0712	A2971	
		A3167					
		A3168					
		A3216					
55	TNF-XI-0693	A2875		76	TNF-XI-0713	A2859	
		A2912					
		A2914					
		A2920					
57	TNF-XI-0694	A2837		77	TNF-XI-0714	A2866	
		A2871					
		A2923					
		A2959					
58	TNF-XI-0695	A2900		78	TNF-XI-0715	A2741	
		A2905					
		A2933					
		A2935					
59	TNF-XI-0696	A2872		79	TNF-XI-0716	A2993	
		A2876					
		A2907					
		A2913					
60	TNF-XI-0697	A2771		80	TNF-XI-0717	A2942	
		A2811					
		A2921					
		A2931					

\*:コーナー成型品の物性値は、付属資料4参照。





輸送容器 使用材料表6(フェリックフォーム:注入材)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0631		0631	61	TNF-XI-0698		0698
2	TNF-XI-0633		0633	62	TNF-XI-0699		0699
3	TNF-XI-0634		0634	63	TNF-XI-0700		0700
4	TNF-XI-0635		0635	64	TNF-XI-0701		0701
5	TNF-XI-0636		0636	65	TNF-XI-0702		0702
6	TNF-XI-0637		0637	66	TNF-XI-0703		0703
7	TNF-XI-0638		0638				
8	TNF-XI-0639		0639	68	TNF-XI-0705		0705
9	TNF-XI-0640		0640	69	TNF-XI-0706		0706
10	TNF-XI-0641		0641	70	TNF-XI-0707		0707
11	TNF-XI-0642		0642	71	TNF-XI-0708		0708
12	TNF-XI-0643		0643	72	TNF-XI-0709		0709
13	TNF-XI-0645		0645	73	TNF-XI-0710		0710
14	TNF-XI-0646		0646	74	TNF-XI-0711		0711
15	TNF-XI-0647		0647	75	TNF-XI-0712		0712
16	TNF-XI-0648		0648	76	TNF-XI-0713		0713
17	TNF-XI-0649		0649	77	TNF-XI-0714		0714
18	TNF-XI-0650		0650	78	TNF-XI-0715		0715
19	TNF-XI-0651		0651	79	TNF-XI-0716		0716
20	TNF-XI-0652		0652	80	TNF-XI-0717		0717
21	TNF-XI-0653		0653	81	TNF-XI-0718		0718
22	TNF-XI-0654		0654	82	TNF-XI-0719		0719
23	TNF-XI-0655		0655	83	TNF-XI-0720		0720
24	TNF-XI-0656		0656	84	TNF-XI-0721		0721
25	TNF-XI-0657		0657	85	TNF-XI-0722		0722
26	TNF-XI-0658		0658	86	TNF-XI-0723		0723
27	TNF-XI-0659		0659	87	TNF-XI-0724		0724
28	TNF-XI-0660		0660	88	TNF-XI-0725		0725
29	TNF-XI-0661		0661	89	TNF-XI-0726		0726
30	TNF-XI-0662		0662	90	TNF-XI-0727		0727
31	TNF-XI-0663		0663				
32	TNF-XI-0664		0664				
33	TNF-XI-0666		0666				
34	TNF-XI-0667		0667				
35	TNF-XI-0668		0668				
36	TNF-XI-0669		0669				
37	TNF-XI-0670		0670				
38	TNF-XI-0675		0675				
39	TNF-XI-0676		0676				
40	TNF-XI-0677		0677				
41	TNF-XI-0678		0678				
42	TNF-XI-0679		0679				
43	TNF-XI-0680		0680				
44	TNF-XI-0681		0681				
45	TNF-XI-0682		0682				
46	TNF-XI-0683		0683				
47	TNF-XI-0684		0684				
48	TNF-XI-0685		0685				
49	TNF-XI-0686		0686				
50	TNF-XI-0687		0687				
51	TNF-XI-0688		0688				
52	TNF-XI-0689		0689				
53	TNF-XI-0690		0690				
54	TNF-XI-0691		0691				
55	TNF-XI-0692		0692				
56	TNF-XI-0693		0693				
57	TNF-XI-0694		0694				
58	TNF-XI-0695		0695				
59	TNF-XI-0696		0696				
60	TNF-XI-0697		0697				

\*:注入品の物性値は、付属資料6参照。

輸送容器 使用材料表7(フェブリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		フォームNo	原材料			フォームNo	原材料
1	TNF-XI-0631	D3955		11	TNF-XI-0642	D4034	
		D3957				D4043	
		D4046				D6287	
		D4059				D6297	
		D4125				D6397	
		D4147				D6398	
		D5413				D6422	
2	TNF-XI-0633	D5436		12	TNF-XI-0643	D6423	
		D5420				D5562	
		D5422				D5563	
		D5427				D5740	
		D5430				D5742	
		D6298				D5795	
		D6299				D5796	
3	TNF-XI-0634	D6425		13	TNF-XI-0645	D6374	
		D6428				D6420	
		D5911				D4010	
		D5931				D4012	
		D6084				D4020	
		D6085				D4022	
		D6122				D4023	
4	TNF-XI-0635	D6127		14	TNF-XI-0646	D4040	
		D6421				D4110	
		D6431				D4122	
		D5416				D3970	
		D5417				D3972	
		D5738				D4021	
		D5739				D4035	
5	TNF-XI-0636	D5766		15	TNF-XI-0647	D4056	
		D5767				D4067	
		D6337				D4082	
		D6353				D4093	
		D4148				D5412	
		D4215				D5428	
		D6352				D5429	
6	TNF-XI-0637	D6357		16	TNF-XI-0648	D5443	
		D6384				D6333	
		D6387				D6334	
		D6388				D6354	
		D6390				D6358	
		D4044				D4159	
		D4054				D4174	
7	TNF-XI-0638	D4123		17	TNF-XI-0649	D4193	
		D4124				D4194	
		D6341				D4203	
		D6351				D4204	
		D6355				D4205	
		D6367				D4206	
		D4083				D5457	
8	TNF-XI-0639	D4084		18	TNF-XI-0650	D5458	
		D5414				D5491	
		D5415				D5527	
		D5757				D5528	
		D5758				D5529	
		D6282				D5743	
		D6301				D5744	
9	TNF-XI-0640	D4071		19	TNF-XI-0651	D4008	
		D4019				D4013	
		D4031				D4142	
		D4041				D4143	
		D4070				D4150	
		D4080				D4165	
		D4097				D6328	
10	TNF-XI-0641	D4189		20	TNF-XI-0652	D6335	
		D6324				D5459	
		D6332				D5460	
		D6336				D6359	
		D6355				D6360	
		D6379				D6392	
		D6383				D6394	
		D6406				D6435	
		D6408				D6436	
		D6329				D4199	
		D6330				D4200	
		D6363				D5455	
		D6371				D5456	
		D6377				D6395	
		D6429				D6396	
		D6433				D6399	
		D6434				D6400	

\*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
21	TNF-XI-0653	D4045		31	TNF-XI-0663	D4032	
		D4051				D4033	
		D4052				D6306	
		D4053				D6361	
		D6285				D6375	
		D6286				D6376	
		D6325				D6424	
		D6326				D6426	
22	TNF-XI-0654	D4071		32	TNF-XI-0664	D5497	
		D4195				D5498	
		D4196				D5510	
		D4220				D5623	
		D5418				D5700	
		D5425				D5702	
		D5468				D5793	
		D5487				D5794	
23	TNF-XI-0655	D3968		33	TNF-XI-0666	D5421	
		D3969				D5488	
		D6305				D5501	
		D6366				D5511	
		D6373				D5521	
		D6386				D5559	
		D6389				D5652	
		D6419				D5653	
24	TNF-XI-0656	D5523		34	TNF-XI-0667	D5464	
		D5524				D5479	
		D5607				D5561	
		D5508				D5575	
		D5768				D5654	
		D5769				D5655	
		D6402				D5708	
		D6403				D5763	
25	TNF-XI-0657	D3964		35	TNF-XI-0668	D5462	
		D3980				D5463	
		D5525				D5480	
		D5526				D5484	
		D6283				D5493	
		D6284				D5494	
		D6370				D5698	
		D6372				D5699	
26	TNF-XI-0658	D4108		36	TNF-XI-0669	D4149	
		D4109				D4160	
		D5522				D5472	
		D5530				D5473	
		D5533				D5474	
		D5539				D5475	
		D5605				D5545	
		D5606				D5546	
27	TNF-XI-0659	D4190		37	TNF-XI-0670	D5504	
		D4192				D5622	
		D6378				D5624	
		D6380				D5625	
		D6427				D5706	
		D6430				D5707	
		D6439				D5804	
		D6440				D5805	
28	TNF-XI-0660	D4057		38	TNF-XI-0675	D5499	
		D4058				D5500	
		D6368				D5531	
		D6369				D5537	
		D6393				D5538	
		D6432				D5541	
		D6437				D5551	
		D6438				D5621	
29	TNF-XI-0661	D3962		39	TNF-XI-0676	D5503	
		D3963				D5542	
		D3971				D5595	
		D3973				D5628	
		D4112				D5752	
		D4116				D6754	
		D5566				D5760	
		D5567				D5770	
30	TNF-XI-0662	D5564		40	TNF-XI-0677	D5469	
		D5565				D5470	
		D5609				D5485	
		D5610				D5486	
		D5759				D5547	
		D5765				D5591	
		D6362				D5601	
		D6364				D5604	

\*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
41	TNF-XI-0678	D5543		51	TNF-XI-0688	D5600	
		D5544				D5602	
		D5548				D6057	
		D5558				D6074	
		D5589				D6275	
		D5590				D6280	
		D5592				D6322	
		D5692				D6323	
42	TNF-XI-0679	D5576		52	TNF-XI-0689	D5733	
		D5577				D5734	
		D5618				D5872	
		D5619				D5879	
		D6407				D6147	
		D6410				D6215	
		D6415				D6289	
		D6417				D6294	
43	TNF-XI-0680	D4139		53	TNF-XI-0690	D5508	
		D4140				D5509	
		D5512				D5703	
		D5513				D5709	
		D6073				D5753	
		D6142				D5792	
		D6303				D6221	
		D6304				D6231	
44	TNF-XI-0681	D6311		54	TNF-XI-0691	D5467	
		D6318				D5507	
		D6319				D5516	
		D6321				D5517	
		D6342				D5582	
		D6345				D5614	
		D6346				D6264	
		D6349				D6265	
45	TNF-XI-0682	D6242		55	TNF-XI-0692	D5535	
		D6244				D5535	
		D6261				D6241	
		D6269				D6245	
		D6270				D6251	
		D6272				D6291	
		D6276				D6382	
		D6296				D6385	
46	TNF-XI-0683	D5502		56	TNF-XI-0693	D5712	
		D5505				D5730	
		D5514				D6128	
		D5515				D6300	
		D6115				D6339	
		D6243				D6343	
		D6288				D6348	
		D6356				D6350	
47	TNF-XI-0684	D5518		57	TNF-XI-0694	D5745	
		D5519				D5746	
		D5802				D5749	
		D5803				D5819	
		D6217				D6310	
		D6277				D6313	
		D6338				D6314	
		D6340				D6315	
48	TNF-XI-0685	D5704		58	TNF-XI-0695	D5593	
		D5705				D5597	
		D5271				D6262	
		D6281				D6263	
		D6327				D6290	
		D6331				D6292	
		D6409				D6344	
		D6412				D6347	
49	TNF-XI-0686	D5489		59	TNF-XI-0696	D5598	
		D5490				D5599	
		D5615				D5755	
		D5616				D5756	
		D6413				D6131	
		D6414				D6218	
		D6416				D6246	
		D6418				D6293	
50	TNF-XI-0687	D5495		60	TNF-XI-0697	D6214	
		D5496				D6216	
		D5626				D6302	
		D5627				D6307	
		D6257				D6308	
		D6273				D6309	
		D6278				D6316	
		D6279				D6317	

\*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェニリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		フォーム	原材料			フォーム	原材料
61	TNF-XI-0698		D3976	71	TNF-XI-0708		D4029
			D4004				D4038
			D4060				D4039
			D4061				D4047
			D5787				D4078
			D5788				D4096
			D5854				D5719
			D5853				D5720
62	TNF-XI-0699		D3974	72	TNF-XI-0709		D3961
			D3987				D4027
			D4072				D4028
			D4086				D4059
			D5732				D4063
			D5750				D4087
			D5785				D4092
			D5786				D4100
63	TNF-XI-0700		D5713	73	TNF-XI-0710		D3993
			D5714				D3994
			D5747				D3995
			D5748				D3996
			D5772				D4076
			D5773				D4105
			D6312				D5656
			D6320				D5657
64	TNF-XI-0701		D5715	74	TNF-XI-0711		D4007
			D5716				D4048
			D5717				D4064
			D5718				D4075
			D5722				D4077
			D5723				D4101
			D5860				D6235
			D5874				D6274
65	TNF-XI-0702		D3984	75	TNF-XI-0712		D4026
			D3985				D4066
			D5637				D5630
			D5638				D5632
			D5685				D5875
			D5686				D5876
			D5725				D6090
			D5726				D6096
66	TNF-XI-0703		D5649	76	TNF-XI-0713		D3966
			D5650				D4009
			D5660				D4094
			D5662				D4106
			D5658				D5762
			D5659				D5764
			D6097				D5869
			D6098				D5870
67	TNF-XI-0704		D3975	77	TNF-XI-0714		D4073
			D3986				D4074
			D3988				D4079
			D3989				D4104
			D5736				D6056
			D5737				D6057
			D6092				D6099
			D6093				D6100
68	TNF-XI-0705		D3997	78	TNF-XI-0715		D3990
			D3998				D3991
			D3999				D4062
			D4000				D4065
			D5687				D5658
			D5688				D5659
			D5854				D5689
			D5865				D5690
69	TNF-XI-0706		D4088	79	TNF-XI-0716		D4005
			D4089				D4096
			D5635				D4098
			D5636				D4099
			D5682				D5533
			D5683				D5634
			D5735				D5866
			D5868				D5877
70	TNF-XI-0707		D3978	80	TNF-XI-0717		D3977
			D3979				D3981
			D4002				D4102
			D4003				D4103
			D5663				D5727
			D5664				D5728
			D5862				D5852
			D5880				D5853

\*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。



輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		フォームNo	原材料			フォームNo	原材料
81	TNF-XI-0718	D4049					
		D4050					
		D5789					
		D5790					
		D5889					
		D5890					
		D6022					
		D6026					
		D6030					
82	TNF-XI-0719	D4090					
		D4095					
		D5782					
		D5783					
		D5784					
		D5830					
		D6029					
		D6030					
		D6030					
83	TNF-XI-0720	D5893					
		D5894					
		D6004					
		D6023					
		D6035					
		D6047					
		D6052					
		D6060					
		D6060					
84	TNF-XI-0721	D4068					
		D4081					
		D4091					
		D4111					
		D5885					
		D5888					
		D6058					
		D6059					
		D6059					
85	TNF-XI-0722	D4368					
		D4402					
		D5903					
		D5910					
		D5912					
		D5984					
		D5988					
		D5989					
		D5989					
86	TNF-XI-0723	D3982					
		D3983					
		D4014					
		D4015					
		D5895					
		D5896					
		D5946					
		D5947					
		D5947					
87	TNF-XI-0724	D4036					
		D4037					
		D6046					
		D6049					
		D6050					
		D6053					
		D6089					
		D6094					
		D6094					
88	TNF-XI-0725	D4001					
		D4130					
		D5665					
		D5666					
		D5878					
		D5935					
		D5054					
		D6055					
		D6055					
89	TNF-XI-0726	D3992					
		D4016					
		D4017					
		D4018					
		D4030					
		D4085					
		D6027					
		D6028					
		D6028					
90	TNF-XI-0727	D4055					
		D4166					
		D5851					
		D5887					
		D6002					
		D6003					
		D6095					
		D6102					
		D6102					

\*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
1	TNF-XI-0631	G71621	225	2A	11			
		G71621	225	2A	32			
		G71621	225	2A	35			
		G71621	225	2A	36			
2	TNF-XI-0633	G71621	225	14A	4			
		G71621	225	14A	9			
		G71621	225	14A	16			
		G71621	225	14A	18			
3	TNF-XI-0634	G71621	225	14A	2			
		G71621	225	14A	17			
		G71621	225	14A	36			
		G71621	225	14A	38			
4	TNF-XI-0635	H73679	802	291	39			
		H73679	802	291	44			
		H73679	802	292	28			
		H73679	802	294	32			
5	TNF-XI-0636	H73679	802	291	37			
		H73679	802	292	25			
		H73679	802	294	11			
		H73679	802	294	25			
6	TNF-XI-0637	G71621	225	2A	13			
		G71621	225	2A	25			
		G71621	225	2A	27			
		G71621	225	2A	39			
7	TNF-XI-0638	G71621	225	1A	10			
		G71621	225	1A	20			
		G71621	225	1A	30			
		G71621	225	14A	37			
8	TNF-XI-0639	G71621	225	1A	25			
		G71621	225	2A	19			
		G71621	225	14A	1			
		G71621	225	14A	7			
9	TNF-XI-0640	H73679	802	292	1			
		H73679	802	292	2			
		H73679	802	292	3			
		G71621	225	2A	37			
10	TNF-XI-0641	G71621	225	1A	24			
		G71621	225	1A	28			
		G71621	225	1A	29			
		G71621	225	1A	39			
11	TNF-XI-0642	H73679	802	291	46			
		H73679	802	292	5			
		H73679	802	292	6			
		H73679	802	294	4			
12	TNF-XI-0643	G71621	225	1A	31			
		G71621	225	1A	32			
		G71621	225	14A	11			
		G71621	225	15A	38			
13	TNF-XI-0645	G71621	225	2A	16			
		G71621	225	2A	24			
		G71621	225	15A	9			
		G71621	225	15A	10			
14	TNF-XI-0646	G71621	225	2A	1			
		G71621	225	2A	3			
		G71621	225	2A	23			
		G71621	225	15A	1			
15	TNF-XI-0647	G71621	225	2A	4			
		G71621	225	2A	22			
		G71621	225	14A	39			
		G71621	225	15A	2			
16	TNF-XI-0648	G71621	225	2A	26			
		G71621	225	2A	38			
		G71621	225	15A	3			
		G71621	225	15A	4			
17	TNF-XI-0649	G71621	225	2A	5			
		G71621	225	2A	9			
		G71621	225	2A	31			
		G71621	225	15A	6			
18	TNF-XI-0650	H73679	802	292	10			
		H73679	802	292	24			
		H73679	802	292	39			
		H73679	802	292	40			
19	TNF-XI-0651	G71621	225	2A	8			
		G71621	225	2A	14			
		G71621	225	2A	17			
		G71621	225	2A	33			
20	TNF-XI-0652	G71621	225	2A	7			
		G71621	225	2A	12			
		G71621	225	2A	28			
		G71621	225	2A	30			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
21	TNF-XI-0653	H73679	802	292	7			
		H73679	802	292	9			
		H73679	802	294	2			
		H73679	802	294	33			
22	TNF-XI-0654	H73679	802	291	40			
		H73679	802	292	8			
		H73679	802	292	34			
		H73679	802	294	5			
23	TNF-XI-0655	H73679	802	291	42			
		H73679	802	292	42			
		H73679	802	294	31			
		H73679	802	294	34			
24	TNF-XI-0656	H73679	802	292	11			
		H73679	802	292	26			
		H73679	802	294	7			
		G71621	225	2A	6			
25	TNF-XI-0657	H73679	802	292	35			
		H73679	802	294	26			
		G71621	225	2A	15			
		G71621	225	2A	18			
26	TNF-XI-0658	H73679	802	291	34			
		H73679	802	294	9			
		H73679	802	294	28			
		H73679	802	294	48			
27	TNF-XI-0659	H73679	802	291	38			
		H73679	802	292	29			
		H73679	802	294	1			
		H73679	802	294	43			
28	TNF-XI-0660	H73679	802	292	32			
		H73679	802	294	15			
		H73679	802	294	27			
		H73679	802	294	29			
29	TNF-XI-0661	H73679	802	291	35			
		H73679	802	291	36			
		H73679	802	294	3			
		H73679	802	294	35			
30	TNF-XI-0662	H73679	802	292	13			
		H73679	802	292	27			
		H73679	802	294	8			
		H73679	802	294	19			
31	TNF-XI-0663	H73679	802	292	14			
		H73679	802	292	15			
		H73679	802	292	20			
		H73679	802	294	10			
32	TNF-XI-0664	G71621	225	99A	38			
		G71621	225	100A	1			
		G71621	225	100A	2			
		G71621	225	102A	29			
33	TNF-XI-0666	G71621	225	100A	33			
		G71621	225	101A	1			
		G71621	225	101A	4			
		G71621	225	102A	31			
34	TNF-XI-0667	G71621	225	99A	34			
		G71621	225	100A	22			
		G71621	225	100A	34			
		G71621	225	101A	5			
35	TNF-XI-0668	G71621	225	99A	35			
		G71621	225	100A	17			
		G71621	225	101A	39			
		G71621	225	102A	1			
36	TNF-XI-0669	G71621	225	99A	5			
		G71621	225	99A	8			
		G71621	225	100A	11			
		G71621	225	102A	20			
37	TNF-XI-0670	G71621	225	99A	30			
		G71621	225	100A	4			
		G71621	225	101A	10			
		G71621	225	101A	38			
38	TNF-XI-0675	H73679	802	291	47			
		G71621	225	97A	36			
		G71621	225	99A	6			
		G71621	225	102A	27			
39	TNF-XI-0676	G71621	225	99A	9			
		G71621	225	99A	25			
		G71621	225	102A	2			
		G71621	225	102A	30			
40	TNF-XI-0677	G71621	225	99A	13			
		G71621	225	99A	26			
		G71621	225	101A	3			
		G71621	225	102A	32			

## 輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
41	TNF-XI-0678	G71621	225	98A	4			
		G71621	225	98A	31			
		G71621	225	99A	3			
		G71621	225	99A	27			
42	TNF-XI-0679	G71621	225	15A	8			
		G71621	225	97A	30			
		G71621	225	98A	24			
		G71621	225	99A	22			
43	TNF-XI-0680	G71621	225	2A	29			
		G71621	225	8A	37			
		G71621	225	97A	6			
		G71621	225	97A	8			
44	TNF-XI-0681	H73679	802	292	30			
		G71621	225	2A	2			
		G71621	225	8A	27			
		G71621	225	97A	28			
45	TNF-XI-0682	H73679	802	294	20			
		G71621	225	2A	20			
		G71621	225	8A	7			
		G71621	225	99A	33			
46	TNF-XI-0683	H73679	802	292	46			
		G71621	225	2A	10			
		G71621	225	97A	32			
		G71621	225	99A	15			
47	TNF-XI-0684	H73679	802	294	6			
		G71621	225	2A	21			
		G71621	225	8A	38			
		G71621	225	97A	3			
48	TNF-XI-0685	G71621	225	100A	6			
		G71621	225	100A	18			
		G71621	225	101A	14			
		G71621	225	102A	38			
49	TNF-XI-0686	H73679	802	292	33			
		G71621	225	2A	34			
		G71621	225	97A	16			
		G71621	225	99A	10			
50	TNF-XI-0687	H73679	802	292	44			
		G71621	225	8A	6			
		G71621	225	16A	29			
		G71621	225	97A	27			
51	TNF-XI-0688	G71621	225	100A	12			
		G71621	225	100A	25			
		G71621	225	101A	18			
		G71621	225	102A	35			
52	TNF-XI-0689	G71621	225	101A	23			
		G71621	225	102A	13			
		G71621	225	102A	24			
		G71621	225	102A	39			
53	TNF-XI-0690	G71621	225	14A	29			
		G71621	225	16A	2			
		G71621	225	100A	20			
		G71621	225	101A	8			
54	TNF-XI-0691	H73679	802	292	41			
		G71621	225	97A	21			
		G71621	225	97A	33			
		G71621	225	102A	36			
55	TNF-XI-0692	G71621	225	100A	32			
		G71621	225	102A	5			
		G71621	225	102A	22			
		G71621	225	102A	33			
56	TNF-XI-0693	G71621	225	100A	10			
		G71621	225	101A	6			
		G71621	225	102A	11			
		G71621	225	102A	14			
57	TNF-XI-0694	G71621	225	100A	39			
		G71621	225	101A	2			
		G71621	225	102A	10			
		G71621	225	102A	26			
58	TNF-XI-0695	G71621	225	89A	11			
		G71621	225	101A	9			
		G71621	225	101A	19			
		G71621	225	101A	20			
59	TNF-XI-0696	G71621	225	99A	17			
		G71621	225	100A	5			
		G71621	225	100A	9			
		G71621	225	102A	37			
60	TNF-XI-0697	G71621	225	14A	21			
		G71621	225	48A	9			
		G71621	225	100A	7			
		G71621	225	101A	13			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
61	TNF-XI-0698	G71621	225	14A	8			
		G71621	225	15A	20			
		G71621	225	15A	35			
		G71621	225	15A	39			
62	TNF-XI-0699	G71621	225	16A	12			
		G71621	225	100A	24			
		G71621	225	101A	11			
		G71621	225	102A	17			
63	TNF-XI-0700	G71621	225	14A	34			
		G71621	225	100A	30			
		G71621	225	101A	7			
		G71621	225	101A	29			
64	TNF-XI-0701	H73679	802	291	41			
		G71621	225	1A	26			
		G71621	225	14A	35			
		G71621	225	102A	34			
65	TNF-XI-0702	G71621	225	15A	5			
		G71621	225	15A	7			
		G71621	225	101A	17			
		G71621	225	102A	23			
66	TNF-XI-0703	G71621	225	1A	27			
		G71621	225	8A	36			
		G71621	225	101A	16			
		G71621	225	101A	34			
67	TNF-XI-0704	G71621	225	8A	39			
		G71621	225	100A	38			
		G71621	225	102A	15			
		G71621	225	104A	15			
68	TNF-XI-0705	G71621	225	8A	8			
		G71621	225	15A	25			
		G71621	225	98A	32			
		G71621	225	100A	37			
69	TNF-XI-0706	H73679	802	292	43			
		G71621	225	1A	38			
		G71621	225	8A	9			
		G71621	225	101A	37			
70	TNF-XI-0707	G71621	225	1A	17			
		G71621	225	1A	23			
		G71621	225	14A	12			
		G71621	225	97A	34			
71	TNF-XI-0708	G71621	225	16A	32			
		G71621	225	16A	35			
		G71621	225	48A	2			
		G71621	225	102A	28			
72	TNF-XI-0709	G71621	225	1A	9			
		G71621	225	8A	14			
		G71621	225	8A	15			
		G71621	225	88A	6			
73	TNF-XI-0710	G71621	225	100A	19			
		G71621	225	100A	28			
		G71621	225	102A	18			
		G71621	225	102A	21			
74	TNF-XI-0711	G71621	225	101A	21			
		G71621	225	101A	22			
		G71621	225	102A	9			
		G71621	225	102A	16			
75	TNF-XI-0712	H73679	802	294	12			
		G71621	225	16A	6			
		G71621	225	48A	5			
		G71621	225	48A	34			
76	TNF-XI-0713	G71621	225	15A	26			
		G71621	225	97A	35			
		G71621	225	98A	19			
		G71621	225	101A	15			
77	TNF-XI-0714	G71621	225	100A	26			
		G71621	225	101A	28			
		G71621	225	102A	12			
		G71621	225	102A	25			
78	TNF-XI-0715	G71621	225	100A	23			
		G71621	225	100A	36			
		G71621	225	102A	3			
		G71621	225	102A	19			
79	TNF-XI-0716	G71621	225	101A	32			
		G71621	225	101A	33			
		G71621	225	102A	7			
		G71621	225	104A	17			
80	TNF-XI-0717	G71621	225	99A	24			
		G71621	225	99A	37			
		G71621	225	101A	31			
		G71621	225	102A	4			

## 輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
81	TNF-XI-0718	G71621	225	99A	39			
		G71621	225	100A	3			
		G71621	225	100A	31			
		G71621	225	101A	12			
82	TNF-XI-0719	G71621	225	99A	37			
		G71621	225	100A	15			
		G71621	225	100A	16			
83	TNF-XI-0720	G71621	225	100A	27			
		G71621	225	97A	13			
		G71621	225	97A	24			
		G71621	225	98A	32			
84	TNF-XI-0721	G71621	225	100A	8			
		G71621	225	97A	38			
		G71621	225	99A	4			
		G71621	225	99A	16			
85	TNF-XI-0722	G71621	225	99A	28			
		G71621	225	90A	24			
		G71621	225	90A	35			
		G71621	225	97A	12			
86	TNF-XI-0723	G71621	225	97A	39			
		G71621	225	97A	17			
		G71621	225	97A	25			
		G71621	225	99A	12			
87	TNF-XI-0724	G71621	225	99A	31			
		G71621	225	97A	23			
		G71621	225	99A	14			
		G71621	225	99A	29			
88	TNF-XI-0725	G71621	225	100A	35			
		G71621	225	97A	10			
		G71621	225	97A	22			
		G71621	225	97A	26			
89	TNF-XI-0726	G71621	225	100A	21			
		G71621	225	99A	1			
		G71621	225	99A	20			
		G71621	225	100A	29			
90	TNF-XI-0727	G71621	225	102A	6			
		G71621	225	97A	11			
		G71621	225	97A	37			
		G71621	225	99A	19			
		G71621	225	99A	21			

## 輸送容器 未開界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス組板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
1	TNF-XI-0631	H73679	803	209	13			
		H73679	803	228	8			
		H73679	803	229	6			
		H73679	803	256	8			
2	TNF-XI-0633	H73679	803	208	3			
		H73679	803	211	6			
		H73679	803	211	10			
		H73679	803	211	13			
3	TNF-XI-0634	H73679	803	207	3			
		H73679	803	207	11			
		H73679	803	226	13			
		H73679	803	227	8			
4	TNF-XI-0635	H73679	803	177	1			
		H73679	803	183	10			
		H73679	803	207	8			
		H73679	803	223	12			
5	TNF-XI-0636	H73679	803	208	8			
		H73679	803	209	8			
		H73679	803	211	9			
		H73679	803	226	12			
6	TNF-XI-0637	H73679	803	227	1			
		H73679	803	227	11			
		H73679	803	232	5			
		H73679	803	256	14			
7	TNF-XI-0638	H73679	803	182	13			
		H73679	803	213	6			
		H73679	803	213	3			
		H73679	803	229	11			
8	TNF-XI-0639	H73679	803	226	5			
		H73679	803	226	6			
		H73679	803	232	12			
		H73679	803	256	5			
9	TNF-XI-0640	H73679	803	209	11			
		H73679	803	213	4			
		H73679	803	224	2			
		H73679	803	224	7			
10	TNF-XI-0641	H73679	803	208	11			
		H73679	803	211	14			
		H73679	803	223	2			
		H73679	803	231	13			
11	TNF-XI-0642	H73679	803	208	1			
		H73679	803	223	8			
		H73679	803	225	6			
		H73679	803	231	2			
12	TNF-XI-0643	H73679	803	177	8			
		H73679	803	179	11			
		H73679	803	223	5			
		H73679	803	226	2			
13	TNF-XI-0645	H73679	803	226	3			
		H73679	803	228	1			
		H73679	803	228	4			
		H73679	803	231	12			
14	TNF-XI-0646	H73679	803	223	9			
		H73679	803	225	12			
		H73679	803	227	7			
		H73679	803	228	7			
15	TNF-XI-0647	H73679	803	211	11			
		H73679	803	213	11			
		H73679	803	224	11			
		H73679	803	226	14			
16	TNF-XI-0648	H73679	803	227	12			
		H73679	803	229	2			
		H73679	803	231	8			
		H73679	803	246	5			
17	TNF-XI-0649	H73679	803	179	10			
		H73679	803	181	7			
		H73679	803	209	12			
		H73679	803	213	7			
18	TNF-XI-0650	H73679	803	213	14			
		H73679	803	227	6			
		H73679	803	232	7			
		H73679	803	251	13			
19	TNF-XI-0651	H73679	803	209	6			
		H73679	803	211	8			
		H73679	803	213	1			
		H73679	803	227	9			
20	TNF-XI-0652	H73679	803	209	3			
		H73679	803	224	9			
		H73679	803	225	1			
		H73679	803	228	2			

輸送容器 未開封検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス組板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
21	TNF-XI-0653	H73679	803	211	1			
		H73679	803	227	13			
		H73679	803	227	14			
		H73679	803	228	5			
22	TNF-XI-0654	H73679	803	211	12			
		H73679	803	213	13			
		H73679	803	224	13			
23	TNF-XI-0655	H73679	803	236	12			
		H73679	803	207	9			
		H73679	803	211	5			
24	TNF-XI-0656	H73679	803	227	10			
		H73679	803	256	4			
		H73679	803	183	6			
		H73679	803	208	2			
25	TNF-XI-0657	H73679	803	224	12			
		H73679	803	224	12			
		H73679	803	227	5			
		H73679	803	227	5			
26	TNF-XI-0658	H73679	803	211	3			
		H73679	803	213	9			
		H73679	803	225	4			
		H73679	803	226	9			
27	TNF-XI-0659	H73679	803	181	1			
		H73679	803	208	5			
		H73679	803	208	10			
		H73679	803	226	10			
28	TNF-XI-0660	H73679	803	208	9			
		H73679	803	208	12			
		H73679	803	209	4			
		H73679	803	224	1			
29	TNF-XI-0661	H73679	803	207	1			
		H73679	803	209	1			
		H73679	803	211	2			
		H73679	803	223	14			
30	TNF-XI-0662	H73679	803	211	4			
		H73679	803	224	10			
		H73679	803	225	5			
		H73679	803	225	11			
31	TNF-XI-0663	H73679	803	225	9			
		H73679	803	223	1			
		H73679	803	228	6			
		H73679	803	229	5			
32	TNF-XI-0664	H73679	803	209	5			
		H73679	803	213	2			
		H73679	803	224	4			
		H73679	803	224	8			
33	TNF-XI-0666	H73679	803	224	8			
		H73679	803	179	5			
		H73679	803	179	12			
		H73679	803	181	13			
34	TNF-XI-0667	H73679	803	183	13			
		H73679	803	179	3			
		H73679	803	179	6			
		H73679	803	182	10			
35	TNF-XI-0668	H73679	803	183	7			
		G71621	762	33	6			
		H73679	803	168	9			
		H73679	803	179	9			
36	TNF-XI-0669	H73679	803	183	4			
		G71621	762	31	12			
		G71621	762	33	9			
		H73679	803	181	12			
37	TNF-XI-0670	H73679	803	183	12			
		H73679	803	183	12			
		H73679	803	177	12			
		H73679	803	179	14			
38	TNF-XI-0675	H73679	803	182	8			
		H73679	803	256	2			
		H73679	803	182	2			
		H73679	803	182	7			
39	TNF-XI-0676	H73679	803	183	5			
		H73679	803	183	11			
		H73679	803	183	11			
		G71621	762	34	14			
40	TNF-XI-0677	H73679	803	177	6			
		H73679	803	177	10			
		H73679	803	181	6			
		H73679	803	168	11			
		H73679	803	179	4			
		H73679	803	182	5			
		H73679	803	182	11			
		H73679	803	168	7			
		H73679	803	179	2			
		H73679	803	181	8			
		H73679	803	181	8			
		H73679	803	184	7			



## 輸送容器 未境界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
41	TNF-XI-0678	H73679	803	167	3			
		H73679	803	167	9			
		H73679	803	182	12			
		H73679	803	183	2			
42	TNF-XI-0679	H73679	803	183	14			
		H73679	803	184	6			
		H73679	803	186	4			
		H73679	803	186	12			
43	TNF-XI-0680	H73679	803	184	2			
		H73679	803	185	1			
		H73679	803	187	10			
		H73679	803	224	14			
44	TNF-XI-0681	G71621	762	31	6			
		H73679	803	112	14			
		H73679	803	115	4			
		H73679	803	118	6			
45	TNF-XI-0682	H73679	803	181	9			
		H73679	803	181	14			
		H73679	803	182	6			
		H73679	803	185	13			
46	TNF-XI-0683	H73679	803	184	12			
		H73679	803	185	12			
		H73679	803	186	1			
		H73679	803	187	2			
47	TNF-XI-0684	H73679	803	112	9			
		H73679	803	114	3			
		H73679	803	184	13			
		H73679	803	187	4			
48	TNF-XI-0685	H73679	803	181	10			
		H73679	803	185	5			
		H73679	803	186	8			
		H73679	803	186	9			
49	TNF-XI-0686	H73679	803	175	10			
		H73679	803	184	4			
		H73679	803	184	14			
		H73679	803	204	14			
50	TNF-XI-0687	H73679	803	182	4			
		H73679	803	183	1			
		H73679	803	183	8			
		H73679	803	187	12			
51	TNF-XI-0688	H73679	803	186	7			
		H73679	803	186	13			
		H73679	803	187	5			
		H73679	803	187	14			
52	TNF-XI-0689	G71621	762	33	8			
		G71621	762	34	3			
		G71621	762	36	9			
		H73679	803	114	6			
53	TNF-XI-0690	H73679	803	179	8			
		H73679	803	182	3			
		H73679	803	183	3			
		H73679	803	185	7			
54	TNF-XI-0691	H73679	803	181	3			
		H73679	803	183	9			
		H73679	803	185	10			
		H73679	803	186	3			
55	TNF-XI-0692	H73679	803	184	1			
		H73679	803	184	9			
		H73679	803	184	11			
		H73679	803	208	4			
56	TNF-XI-0693	G71621	762	31	3			
		G71621	762	34	7			
		H73679	803	112	12			
		H73679	803	114	8			
57	TNF-XI-0694	G71621	762	31	9			
		G71621	762	33	5			
		G71621	762	34	1			
		G71621	762	35	2			
58	TNF-XI-0695	H73679	803	113	11			
		H73679	803	185	9			
		H73679	803	187	3			
		H73679	803	187	7			
59	TNF-XI-0696	G71621	762	33	3			
		H73679	803	182	14			
		H73679	803	184	5			
		H73679	803	185	3			
60	TNF-XI-0697	H73679	803	185	8			
		H73679	803	185	11			
		H73679	803	186	6			
		H73679	803	187	6			

## 輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
61	TNF-XI-0698	G71621	762	35	6			
		H73679	803	115	6			
		H73679	803	115	13			
		H73679	803	187	13			
62	TNF-XI-0699	G71621	762	31	5			
		G71621	762	34	13			
		G71621	762	35	13			
		H73679	803	112	2			
63	TNF-XI-0700	G71621	762	33	12			
		G71621	762	34	4			
		G71621	762	35	8			
		H73679	803	112	11			
64	TNF-XI-0701	G71621	762	33	2			
		G71621	762	34	6			
		H73679	803	114	7			
		H73679	803	118	3			
65	TNF-XI-0702	G71621	762	33	4			
		G71621	762	34	12			
		H73679	803	113	14			
		H73679	803	185	2			
66	TNF-XI-0703	G71621	762	34	5			
		G71621	762	35	10			
		H73679	803	114	9			
		H73679	803	117	4			
67	TNF-XI-0704	H73679	803	113	3			
		H73679	803	113	6			
		H73679	803	116	1			
		H73679	803	181	2			
68	TNF-XI-0705	H73679	803	116	12			
		H73679	803	116	14			
		H73679	803	185	4			
		H73679	803	186	5			
69	TNF-XI-0706	G71621	762	34	11			
		H73679	803	114	5			
		H73679	803	181	4			
		H73679	803	186	10			
70	TNF-XI-0707	H73679	803	112	7			
		H73679	803	112	7			
		H73679	803	117	8			
		H73679	803	187	11			
71	TNF-XI-0708	G71621	762	34	10			
		H73679	803	113	4			
		H73679	803	114	11			
		H73679	803	115	5			
72	TNF-XI-0709	H73679	803	112	3			
		H73679	803	113	12			
		H73679	803	115	9			
		H73679	803	118	10			
73	TNF-XI-0710	G71621	762	33	11			
		H73679	803	113	5			
		H73679	803	113	10			
		H73679	803	115	1			
74	TNF-XI-0711	G71621	762	34	8			
		H73679	803	114	13			
		H73679	803	115	14			
		H73679	803	187	8			
75	TNF-XI-0712	G71621	762	31	11			
		H73679	803	114	2			
		H73679	803	114	12			
		H73679	803	185	6			
76	TNF-XI-0713	G71621	762	33	1			
		H73679	803	117	11			
		H73679	803	118	5			
		H73679	803	185	11			
77	TNF-XI-0714	H73679	803	112	6			
		H73679	803	113	9			
		H73679	803	114	1			
		H73679	803	116	4			
78	TNF-XI-0715	G71621	762	33	7			
		H73679	803	113	13			
		H73679	803	116	10			
		H73679	803	187	1			
79	TNF-XI-0716	G71621	762	31	7			
		H73679	803	112	10			
		H73679	803	118	4			
		H73679	803	179	1			
80	TNF-XI-0717	H73679	803	115	2			
		H73679	803	116	13			
		H73679	803	184	8			
		H73679	803	186	14			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス組板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
81	TNF-XI-0718	G71621	762	31	10			
		G71621	762	34	2			
		H73679	803	115	10			
		H73679	803	117	14			
82	TNF-XI-0719	G71621	762	31	4			
		G71621	762	33	14			
		H73679	803	113	7			
		H73679	803	117	10			
83	TNF-XI-0720	H73679	803	115	3			
		H73679	803	115	7			
		H73679	803	118	11			
		H73679	803	209	7			
84	TNF-XI-0721	H73679	803	112	4			
		H73679	803	112	8			
		H73679	803	113	2			
		H73679	803	118	8			
85	TNF-XI-0722	H73679	803	63	4			
		H73679	803	65	11			
		H73679	803	166	12			
		H73679	803	203	12			
86	TNF-XI-0723	H73679	803	113	8			
		H73679	803	114	14			
		H73679	803	116	8			
		H73679	803	207	13			
87	TNF-XI-0724	H73679	803	113	1			
		H73679	803	115	11			
		H73679	803	116	5			
		H73679	803	116	9			
88	TNF-XI-0725	G71621	762	33	13			
		H73679	803	112	13			
		H73679	803	115	8			
		H73679	803	186	2			
89	TNF-XI-0726	H73679	803	114	4			
		H73679	803	115	12			
		H73679	803	116	2			
		H73679	803	116	3			
90	TNF-XI-0727	H73679	803	112	5			
		H73679	803	114	10			
		H73679	803	118	2			
		H73679	803	201	13			

## 輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
1	TNF-XI-0631	2668
		2669
		2670
		2673
2	TNF-XI-0633	2672
		2674
		2679
		2684
3	TNF-XI-0634	2691
		2703
		2705
		2706
4	TNF-XI-0635	2664
		2681
		2682
		2686
5	TNF-XI-0636	2707
		2708
		2716
		2717
6	TNF-XI-0637	2729
		2731
		2732
		2734
7	TNF-XI-0638	2722
		2728
		2730
		2733
8	TNF-XI-0639	2665
		2689
		2700
		2702
9	TNF-XI-0640	2710
		2715
		2718
		2720
10	TNF-XI-0641	2653
		2654
		2657
		2658
11	TNF-XI-0642	2724
		2725
		2726
		2727
12	TNF-XI-0643	2693
		2697
		2712
		2714
13	TNF-XI-0645	2777
		2778
		2781
		2783
14	TNF-XI-0646	2767
		2770
		2772
		2775
15	TNF-XI-0647	2741
		2762
		2763
		2765
16	TNF-XI-0648	2748
		2785
		2788
		2790
17	TNF-XI-0649	2776
		2779
		2780
		2784
18	TNF-XI-0650	2759
		2760
		2761
		2773
19	TNF-XI-0651	2750
		2751
		2754
		2755
20	TNF-XI-0652	2694
		2695
		2696
		2698

\*ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

## 輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORAレジン)

No	容器番号	レジンNo
21	TNF-XI-0653	2736
		2739
		2740
		2742
22	TNF-XI-0654	2768
		2769
		2771
		2774
23	TNF-XI-0655	2709
		2711
		2713
		2719
24	TNF-XI-0656	2746
		2749
		2752
		2753
25	TNF-XI-0657	2795
		2796
		2799
		2800
26	TNF-XI-0658	2756
		2757
		2758
		2764
27	TNF-XI-0659	2721
		2723
		2735
		2737
28	TNF-XI-0660	2738
		2743
		2744
		2745
29	TNF-XI-0661	2792
		2793
		2794
		2797
30	TNF-XI-0662	2688
		2690
		2701
		2704
31	TNF-XI-0663	2801
		2807
		2810
		2815
32	TNF-XI-0664	2798
		2802
		2804
		2806
33	TNF-XI-0666	2809
		2812
		2813
		2814
34	TNF-XI-0667	2808
		2820
		2821
		2823
35	TNF-XI-0668	2819
		2822
		2824
		2825
36	TNF-XI-0669	2836
		2837
		2841
		2842
37	TNF-XI-0670	2829
		2830
		2831
		2832
38	TNF-XI-0675	2840
		2845
		2846
		2850
39	TNF-XI-0676	2848
		2849
		2852
		2854
40	TNF-XI-0677	2865
		2867
		2871
		2878

\*ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

## 輸送容器 未境界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
41	TNF-XI-0678	2866
		2872
		2873
		2874
42	TNF-XI-0679	2864
		2868
		2877
		2879
43	TNF-XI-0680	2875
		2876
		2880
		2881
44	TNF-XI-0681	2882
		2884
		2885
		2887
45	TNF-XI-0682	2888
		2895
		2898
		2900
46	TNF-XI-0683	2889
		2890
		2892
		2896
47	TNF-XI-0684	2893
		2894
		2897
		2899
48	TNF-XI-0685	2891
		2903
		2905
		2913
49	TNF-XI-0686	2901
		2902
		2906
		2909
50	TNF-XI-0687	2917
		2921
		2926
		2927
51	TNF-XI-0688	2920
		2931
		2935
		2938
52	TNF-XI-0689	2883
		2886
		2937
		2939
53	TNF-XI-0690	2936
		2940
		2941
		2942
54	TNF-XI-0691	2858
		2860
		2861
		2862
55	TNF-XI-0692	2943
		2944
		2948
		2949
56	TNF-XI-0693	2911
		2912
		2918
		2922
57	TNF-XI-0694	2929
		2930
		2932
		2934
58	TNF-XI-0695	2945
		2946
		2950
		2952
59	TNF-XI-0696	2947
		2951
		2953
		2954
60	TNF-XI-0697	2955
		2956
		2960
		2962

\*ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

## 輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレンジ)

No	容器番号	レンジNo
61	TNF-XI-0698	2916
		2923
		2924
		2925
		2904
62	TNF-XI-0699	2907
		2908
		2910
		2914
63	TNF-XI-0700	2915
		2919
		2928
		2956
64	TNF-XI-0701	2961
		2965
		2968
		2957
65	TNF-XI-0702	2958
		2972
		2974
		2963
66	TNF-XI-0703	2964
		2965
		2973
		2978
67	TNF-XI-0704	2984
		2989
		2990
		2979
68	TNF-XI-0705	2980
		2981
		2983
		2994
69	TNF-XI-0706	2995
		2999
		3000
		2985
70	TNF-XI-0707	2986
		2987
		2988
		2992
71	TNF-XI-0708	2993
		2996
		2997
		3002
72	TNF-XI-0709	3004
		3009
		3012
		3001
73	TNF-XI-0710	3007
		3008
		3011
		3003
74	TNF-XI-0711	3005
		3006
		3010
		2967
75	TNF-XI-0712	2969
		2976
		2982
		2970
76	TNF-XI-0713	2971
		2975
		2977
		3037
77	TNF-XI-0714	3038
		3041
		3046
		3039
78	TNF-XI-0715	3045
		3048
		3049
		2998
79	TNF-XI-0716	3019
		3026
		3027
		3018
80	TNF-XI-0717	3021
		3022
		3024

\*ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料B参照。

## 輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
81	TNF-XI-0718	3014
		3016
		3020
		3025
		3023
82	TNF-XI-0719	3028
		3031
		3032
		3029
83	TNF-XI-0720	3030
		3034
		3035
		3015
84	TNF-XI-0721	3017
		3033
		3036
		3040
85	TNF-XI-0722	3042
		3044
		3047
		3050
86	TNF-XI-0723	3051
		3055
		3059
		3064
87	TNF-XI-0724	3065
		3066
		3067
		3061
88	TNF-XI-0725	3062
		3069
		3070
		3054
89	TNF-XI-0726	3056
		3057
		3058
		3060
90	TNF-XI-0727	3063
		3068
		3071



## 輸送容器 気密試験結果一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0631	21	TNF-XI-0653
2	TNF-XI-0633	22	TNF-XI-0654
3	TNF-XI-0634	23	TNF-XI-0655
4	TNF-XI-0635	24	TNF-XI-0656
5	TNF-XI-0636	25	TNF-XI-0657
6	TNF-XI-0637	26	TNF-XI-0658
7	TNF-XI-0638	27	TNF-XI-0659
8	TNF-XI-0639	28	TNF-XI-0660
9	TNF-XI-0640	29	TNF-XI-0661
10	TNF-XI-0641	30	TNF-XI-0662
11	TNF-XI-0642	31	TNF-XI-0663
12	TNF-XI-0643	32	TNF-XI-0664
13	TNF-XI-0645	33	TNF-XI-0666
14	TNF-XI-0646	34	TNF-XI-0667
15	TNF-XI-0647	35	TNF-XI-0668
16	TNF-XI-0648	36	TNF-XI-0669
17	TNF-XI-0649	37	TNF-XI-0670
18	TNF-XI-0650	38	TNF-XI-0675
19	TNF-XI-0651	39	TNF-XI-0676
20	TNF-XI-0652	40	TNF-XI-0677

## 輸送容器 気密試験結果一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0678	61	TNF-XI-0696
42	TNF-XI-0679	62	TNF-XI-0699
43	TNF-XI-0680	63	TNF-XI-0700
44	TNF-XI-0681	64	TNF-XI-0701
45	TNF-XI-0682	65	TNF-XI-0702
46	TNF-XI-0683	66	TNF-XI-0703
47	TNF-XI-0684	67	TNF-XI-0704
48	TNF-XI-0685	68	TNF-XI-0705
49	TNF-XI-0686	69	TNF-XI-0706
50	TNF-XI-0687	70	TNF-XI-0707
51	TNF-XI-0688	71	TNF-XI-0708
52	TNF-XI-0689	72	TNF-XI-0709
53	TNF-XI-0690	73	TNF-XI-0710
54	TNF-XI-0691	74	TNF-XI-0711
55	TNF-XI-0692	75	TNF-XI-0712
56	TNF-XI-0693	76	TNF-XI-0713
57	TNF-XI-0694	77	TNF-XI-0714
58	TNF-XI-0695	78	TNF-XI-0715
59	TNF-XI-0696	79	TNF-XI-0716
60	TNF-XI-0697	80	TNF-XI-0717





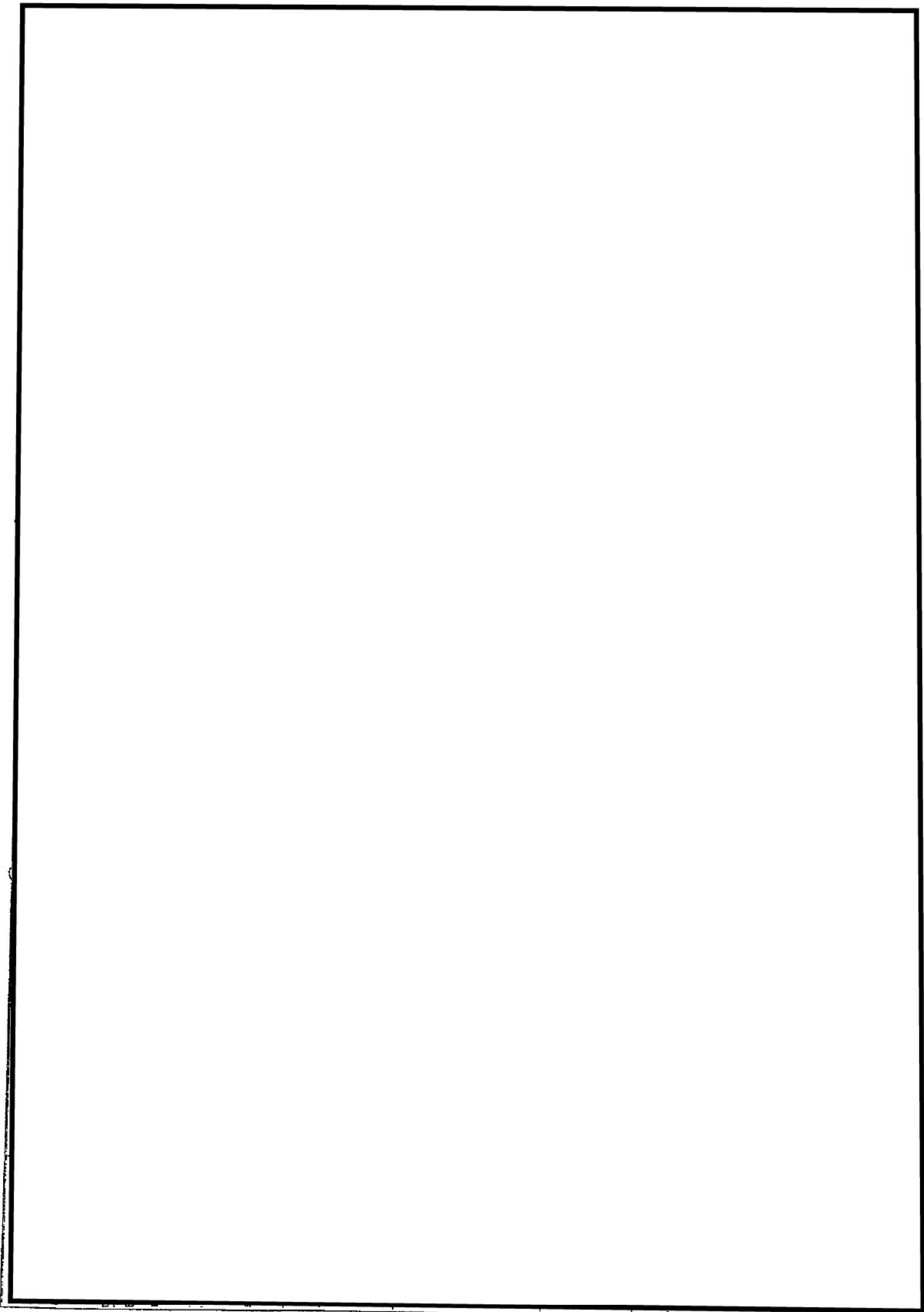
## 輸送容器検査結果

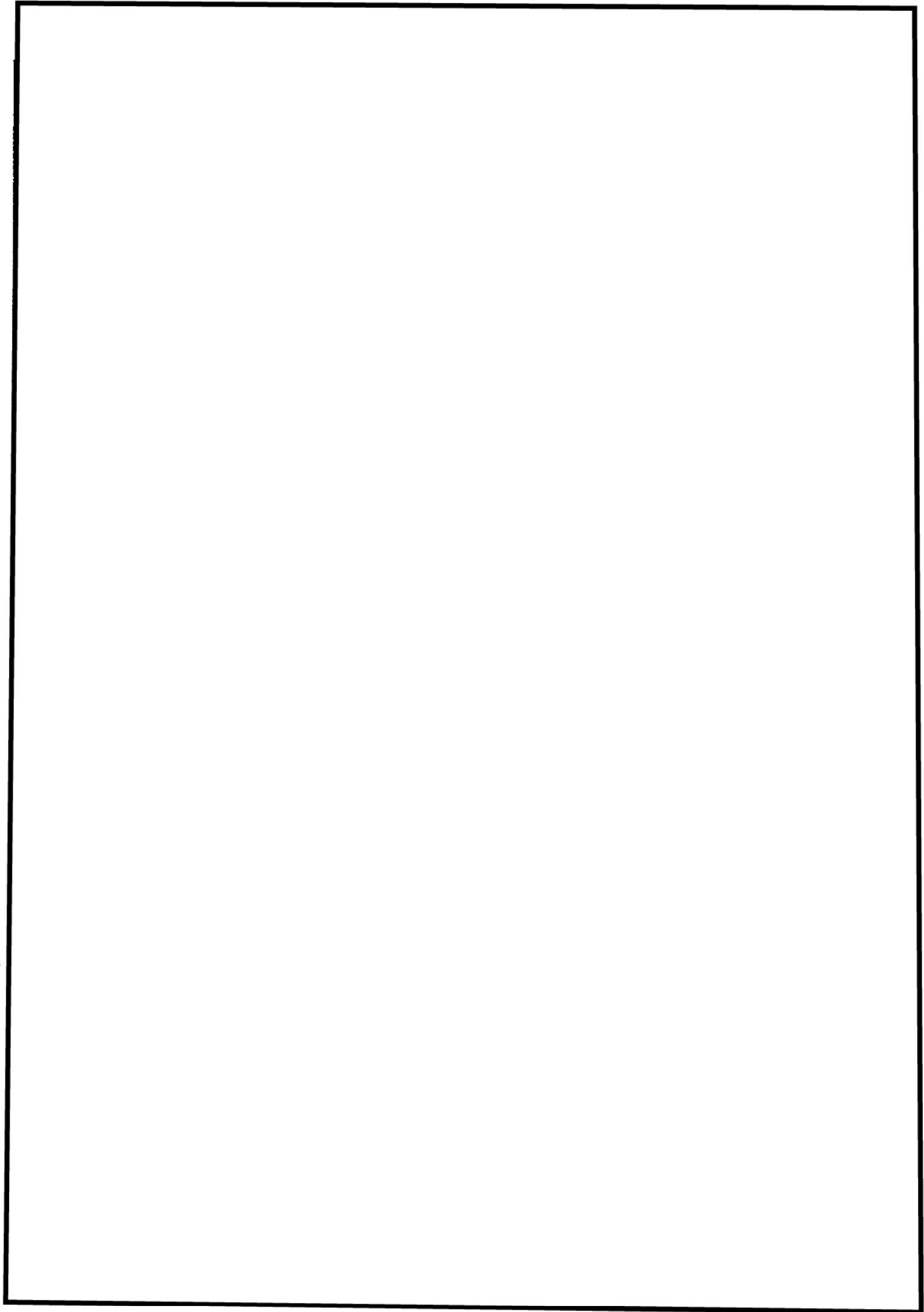
### (付属資料)

付属資料 1	輸送容器 主要部材ミルシート等
付属資料 2	輸送容器 BORA レジン混合重量一覧
付属資料 3	輸送容器 フェノリックフォーム（ベルト）物性値一覧
付属資料 4	輸送容器 フェノリックフォーム（コーナー）物性値一覧
付属資料 5	輸送容器 フェノリックフォーム（ボトム）物性値一覧
付属資料 6	輸送容器 フェノリックフォーム（注入材）物性値一覧
付属資料 7	輸送容器 フェノリックフォーム（ディスク）物性値一覧
付属資料 8	輸送容器 BORA レジン化学分析結果一覧

輸送容器 主要部材ミルシート等









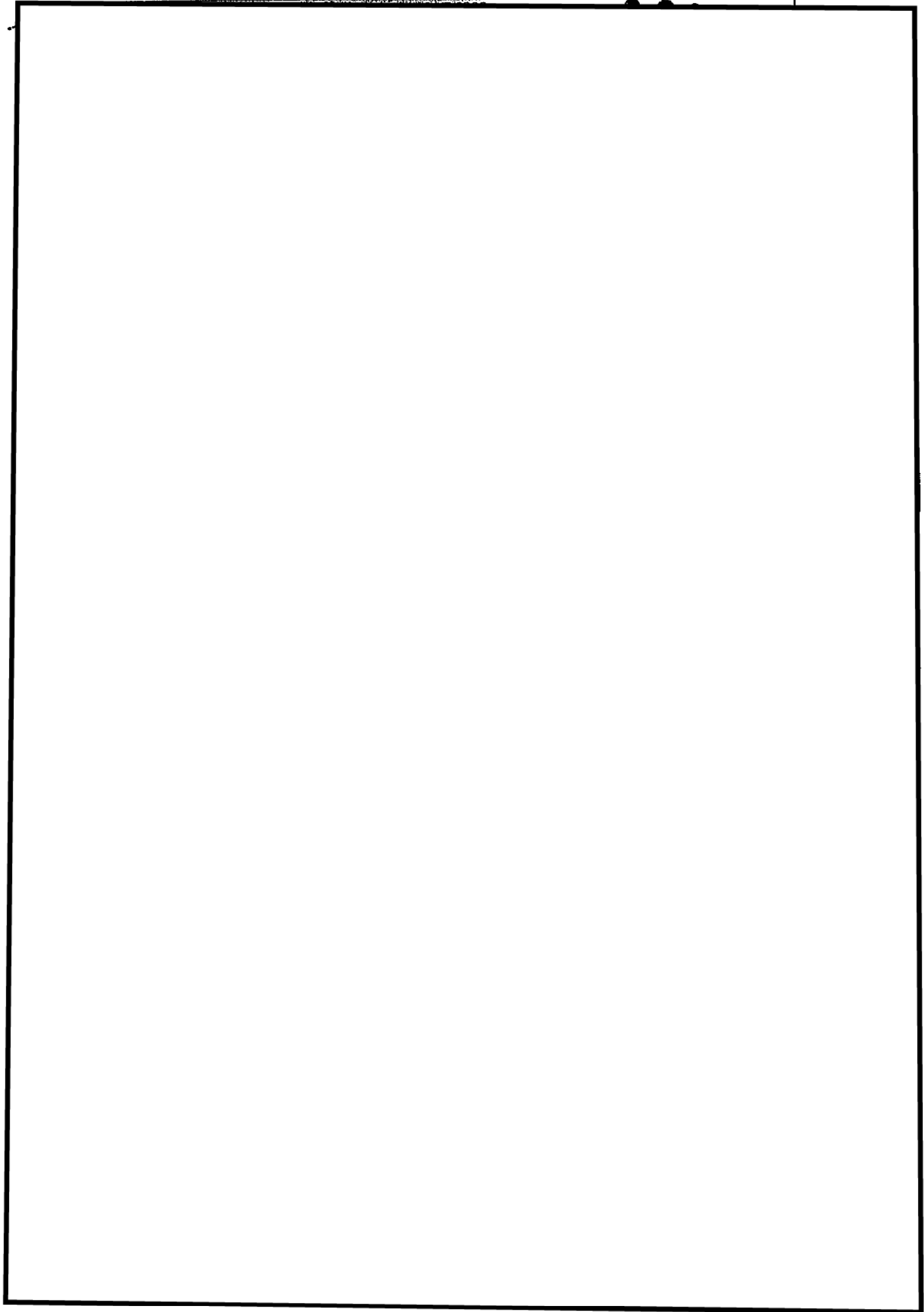


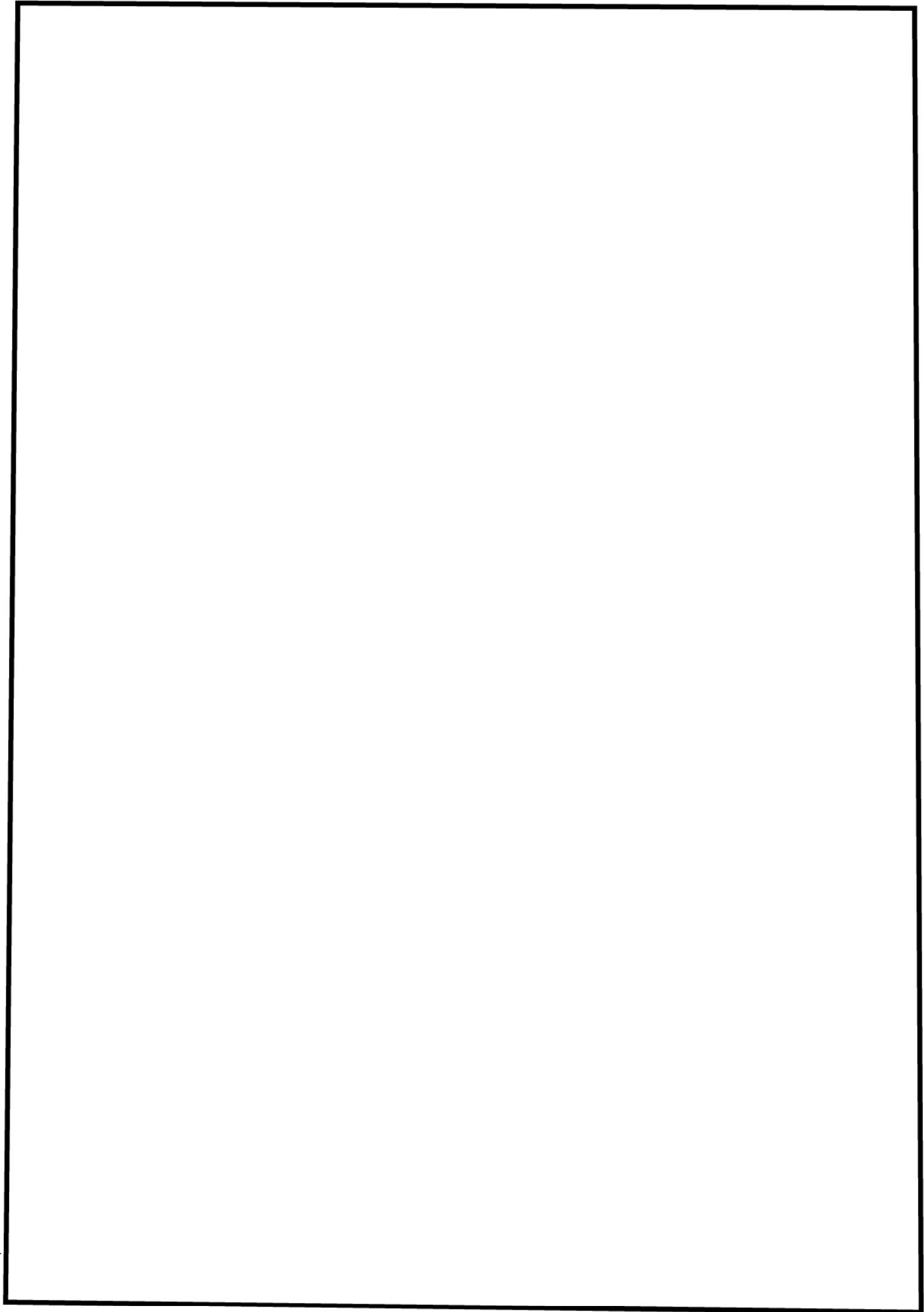


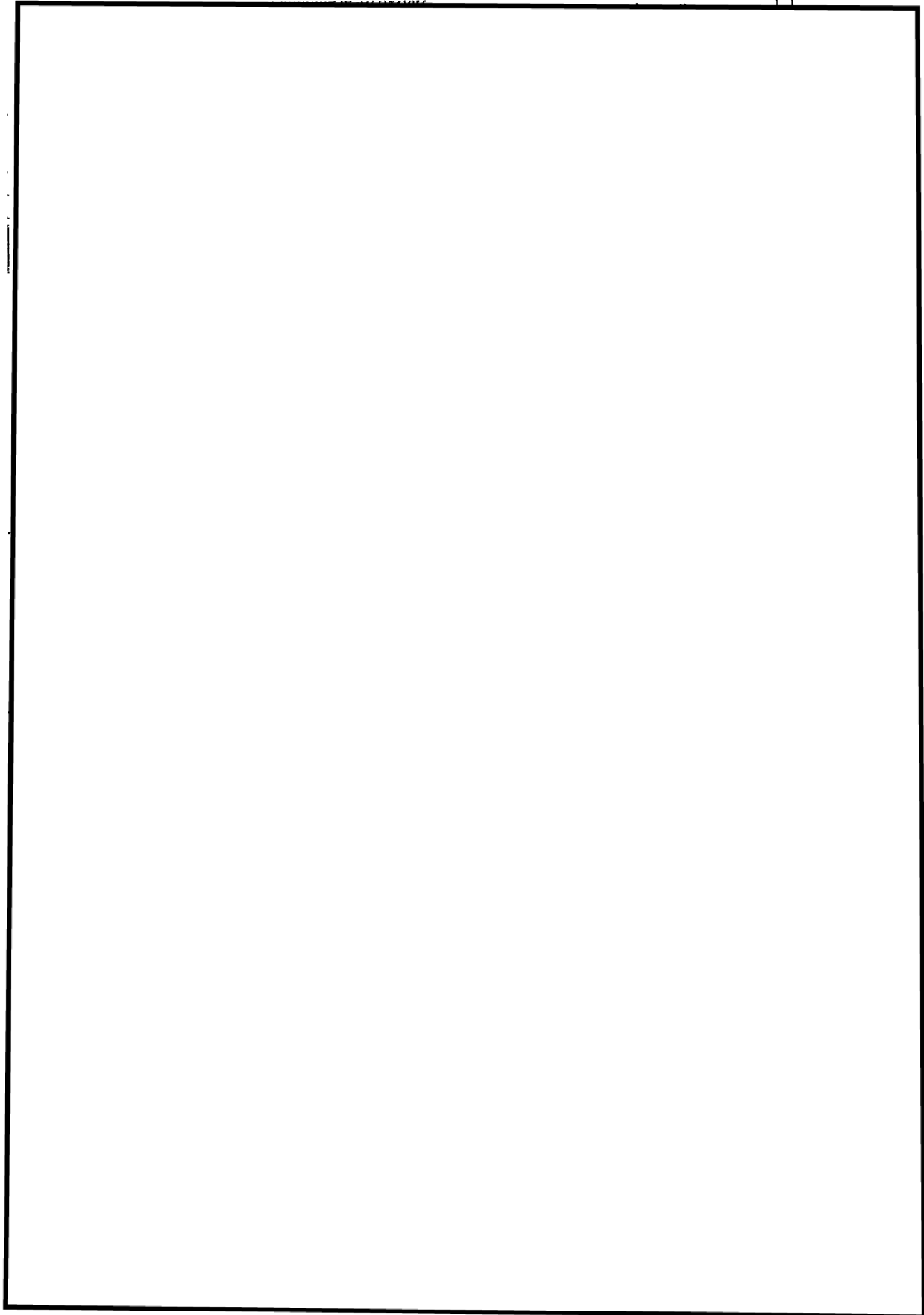
REGISTRATION DATE: 1/03/2002

REGISTRATION NO: 101118

REGISTRATION OFFICE: ...



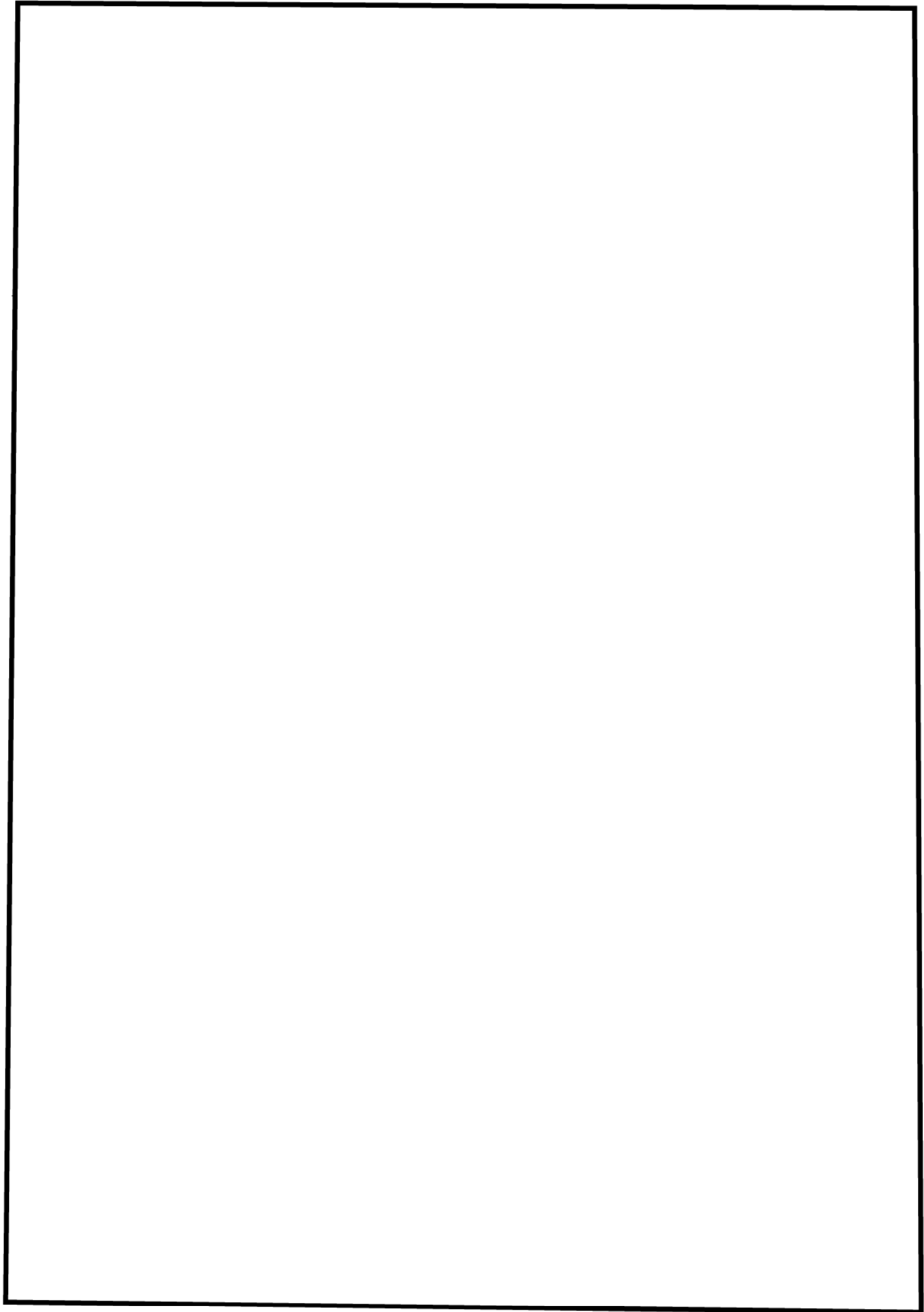


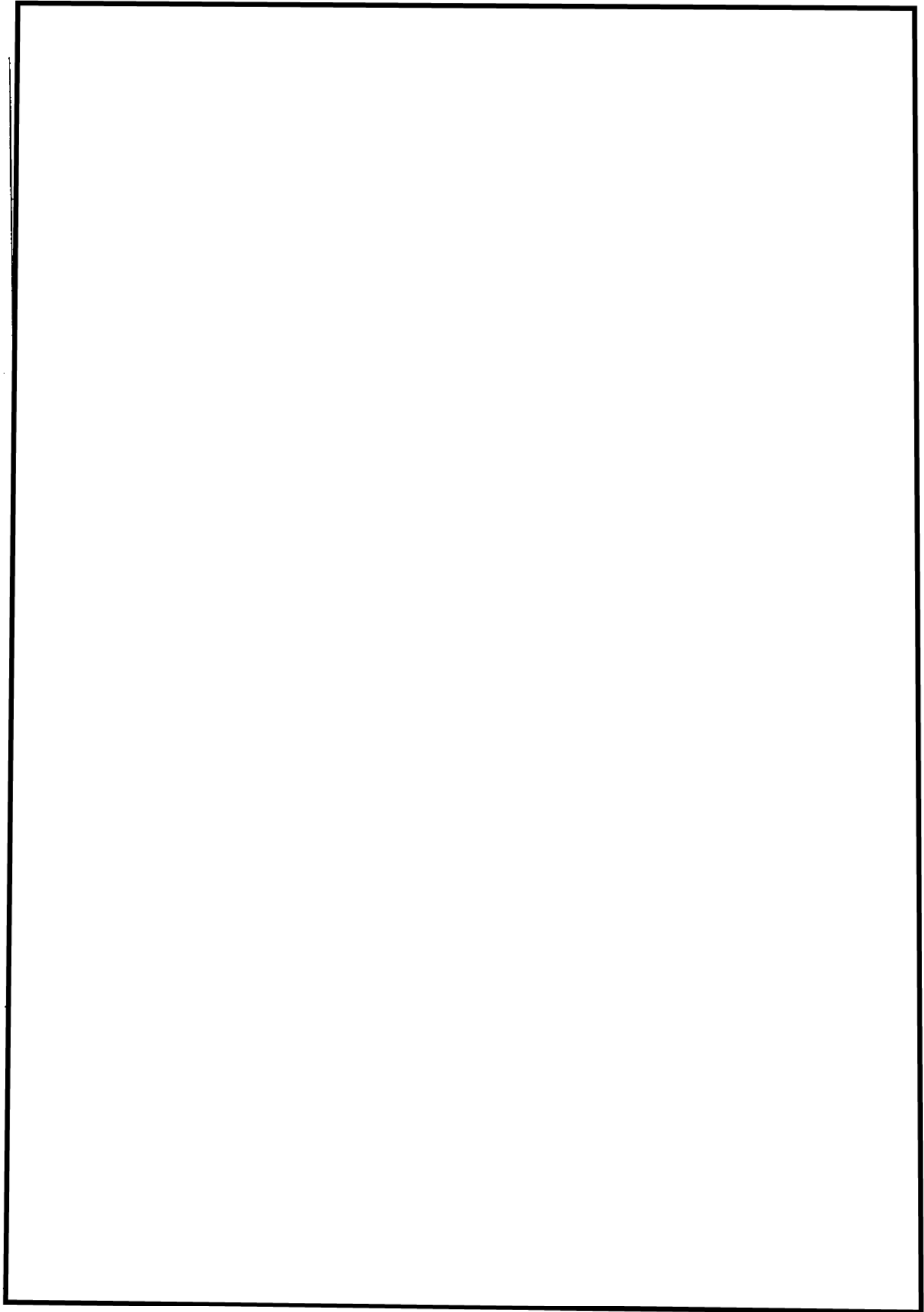


1. The following information is for the use of the recipient of this document and is not to be distributed outside the recipient's organization.







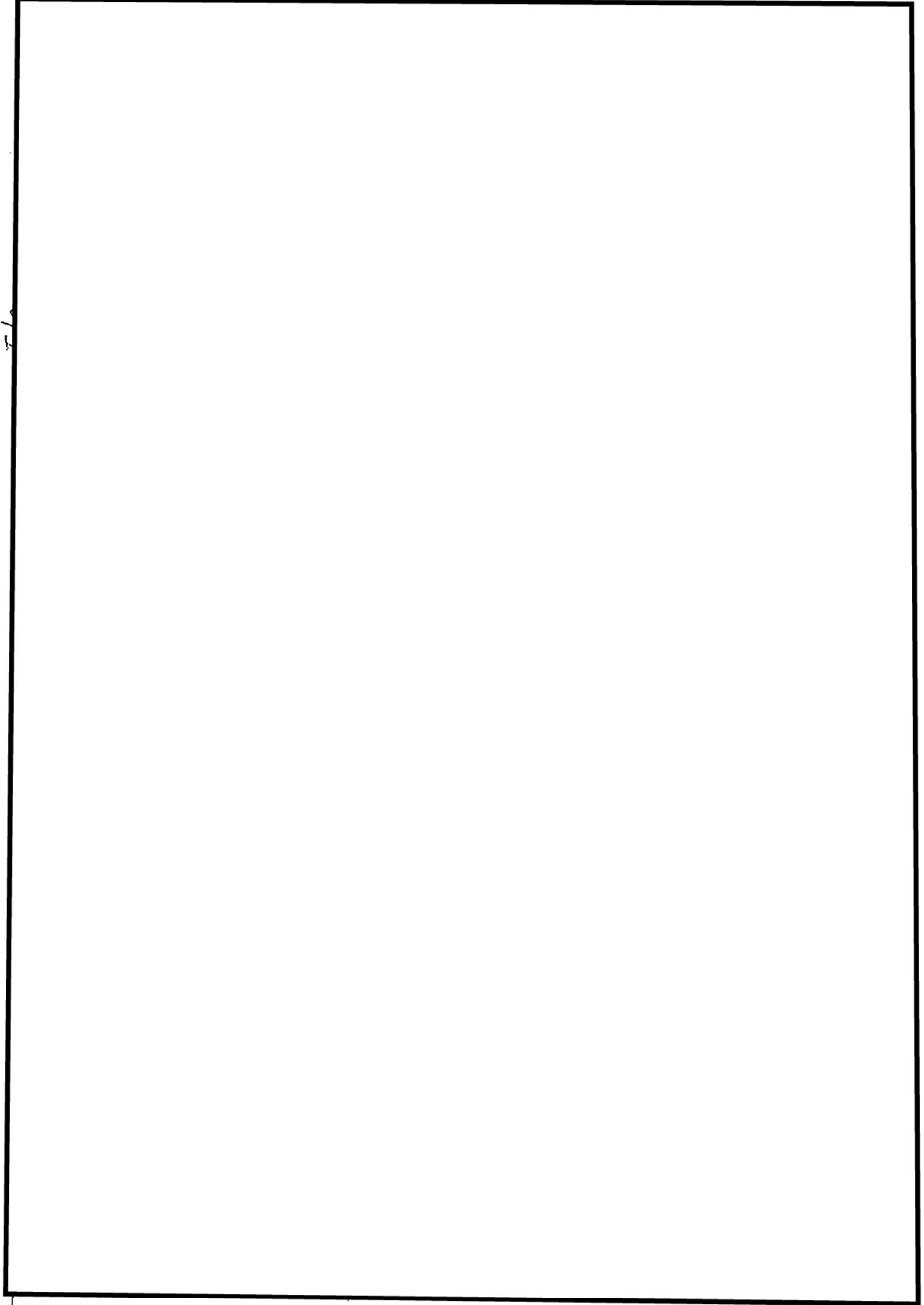


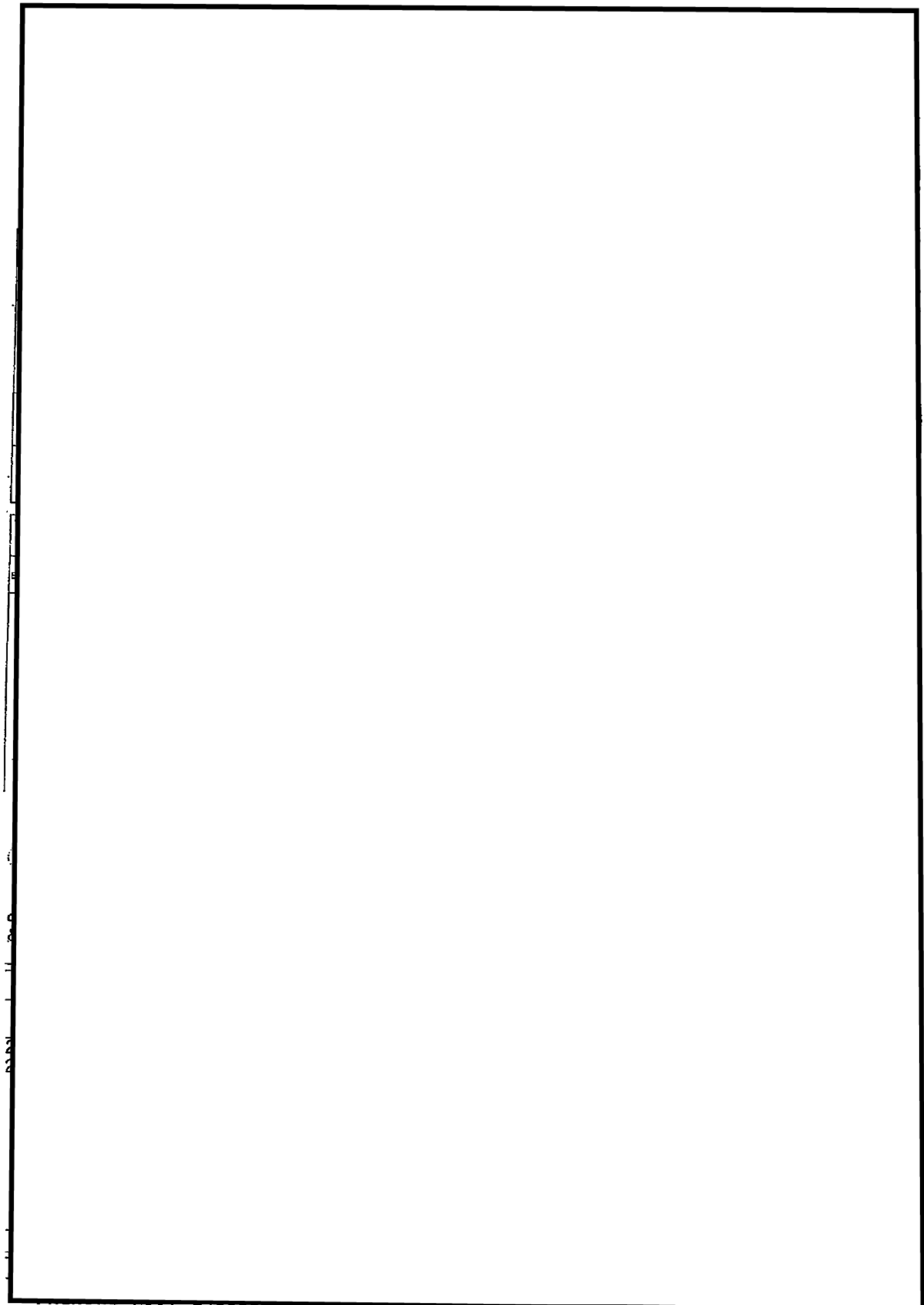




M  
G  
T  
H







B

4

2

1

1951

1

1

1







Al  
Via  
Senk  
Fel.  
Felo  
H.R.



A  
R

Sp

E

Sp

i

T

C

U

U

EL

atisc  
nk-2  
- (D  
ex. 2  
T

**COPY**

AC  
RE

pec

EN

dir  
m m

inc

Par

**COPY**

LE

E

o

||

||

||

||

||

||

||

||

||

||

1.7.



AC  
RE

Spe

EL  
A

dir  
m

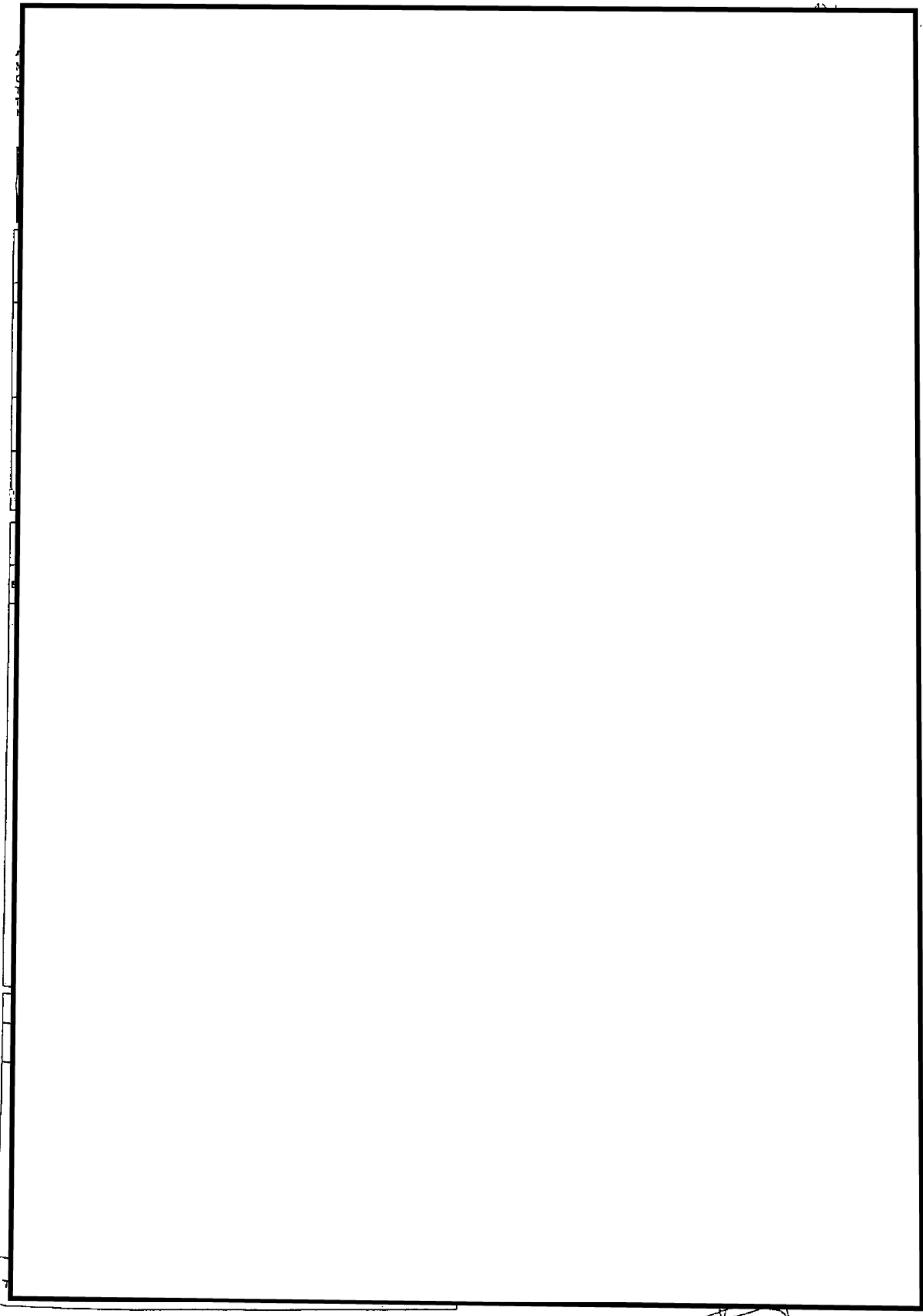
in

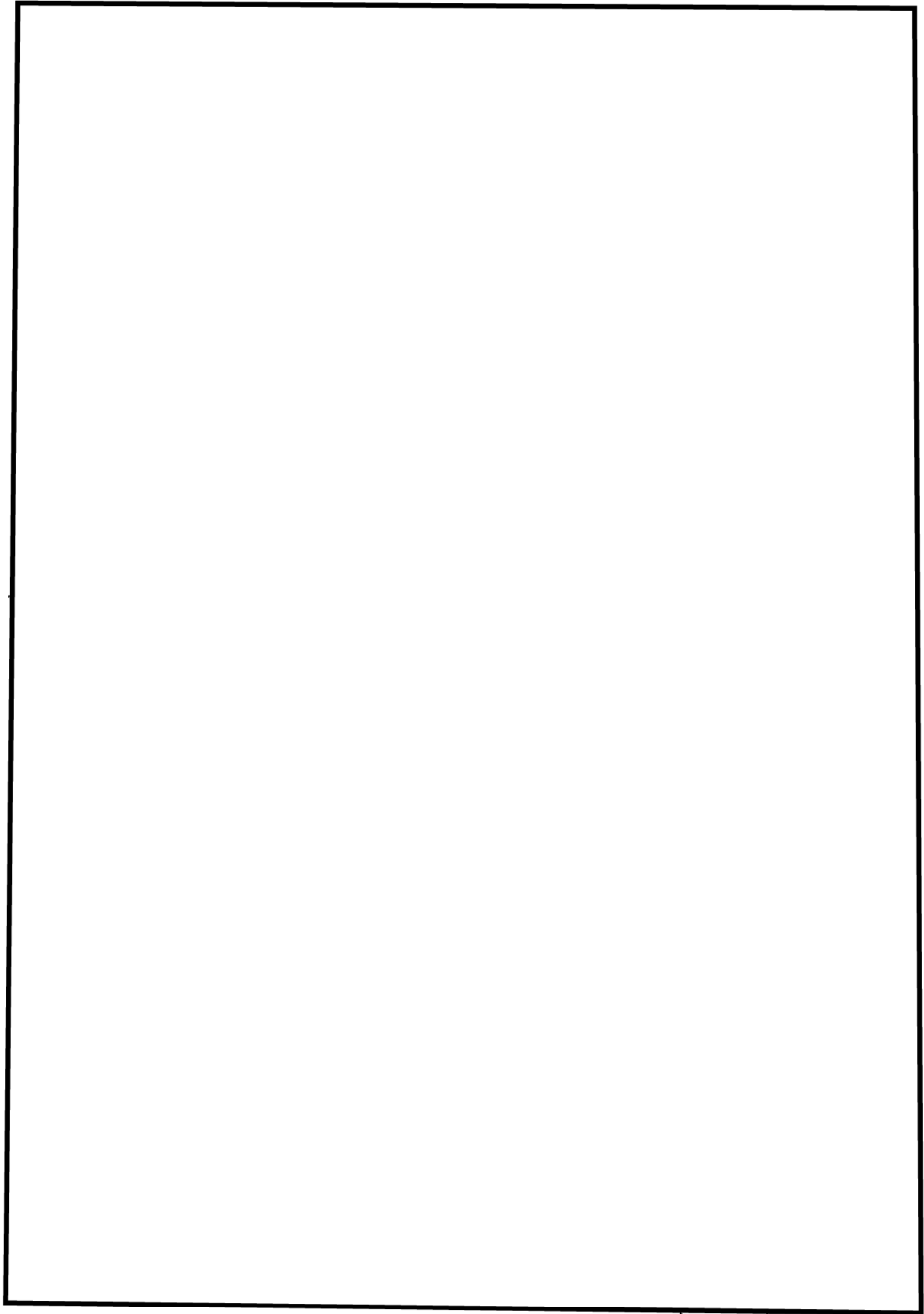
Pa

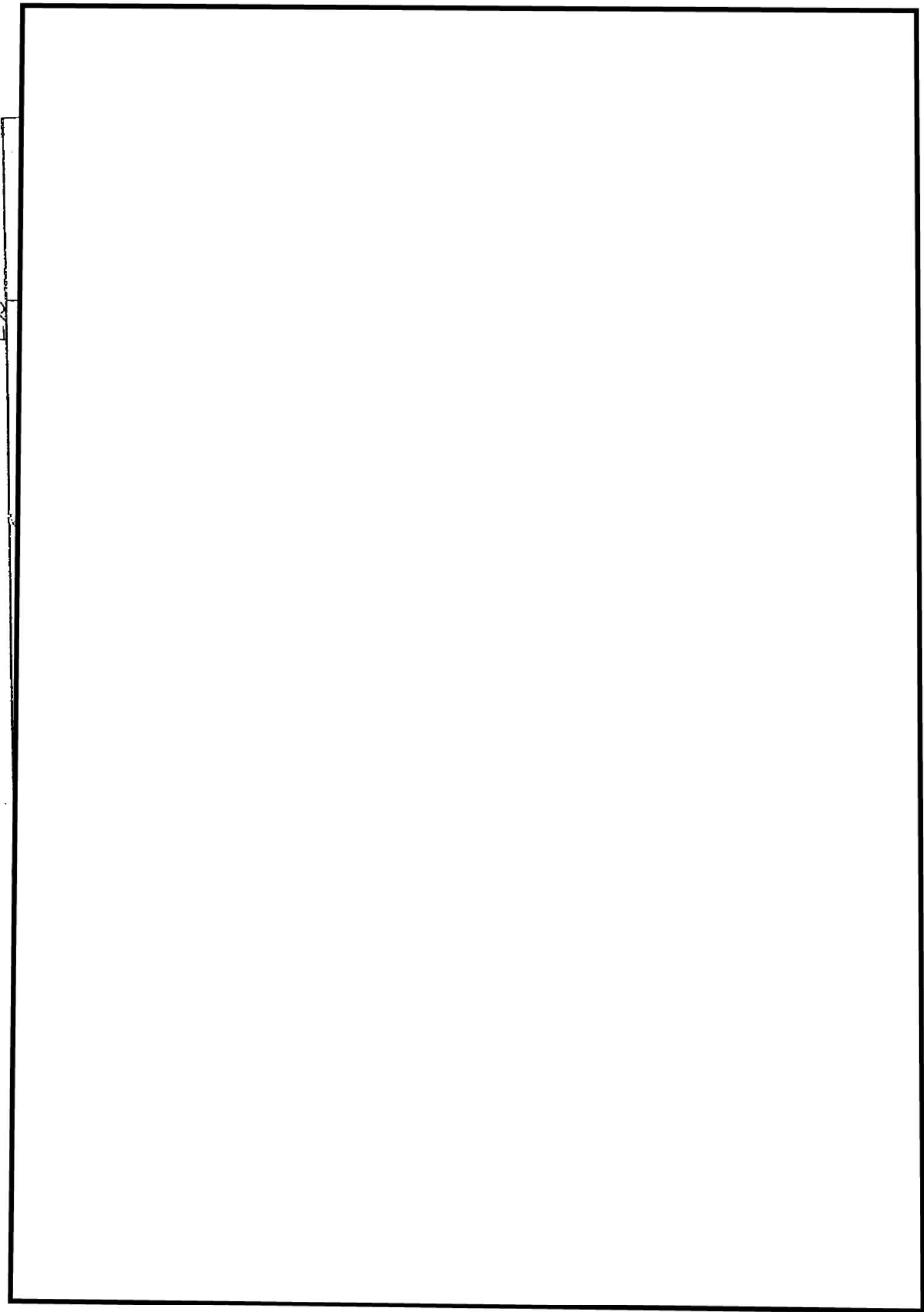
—

EL

Q  
2







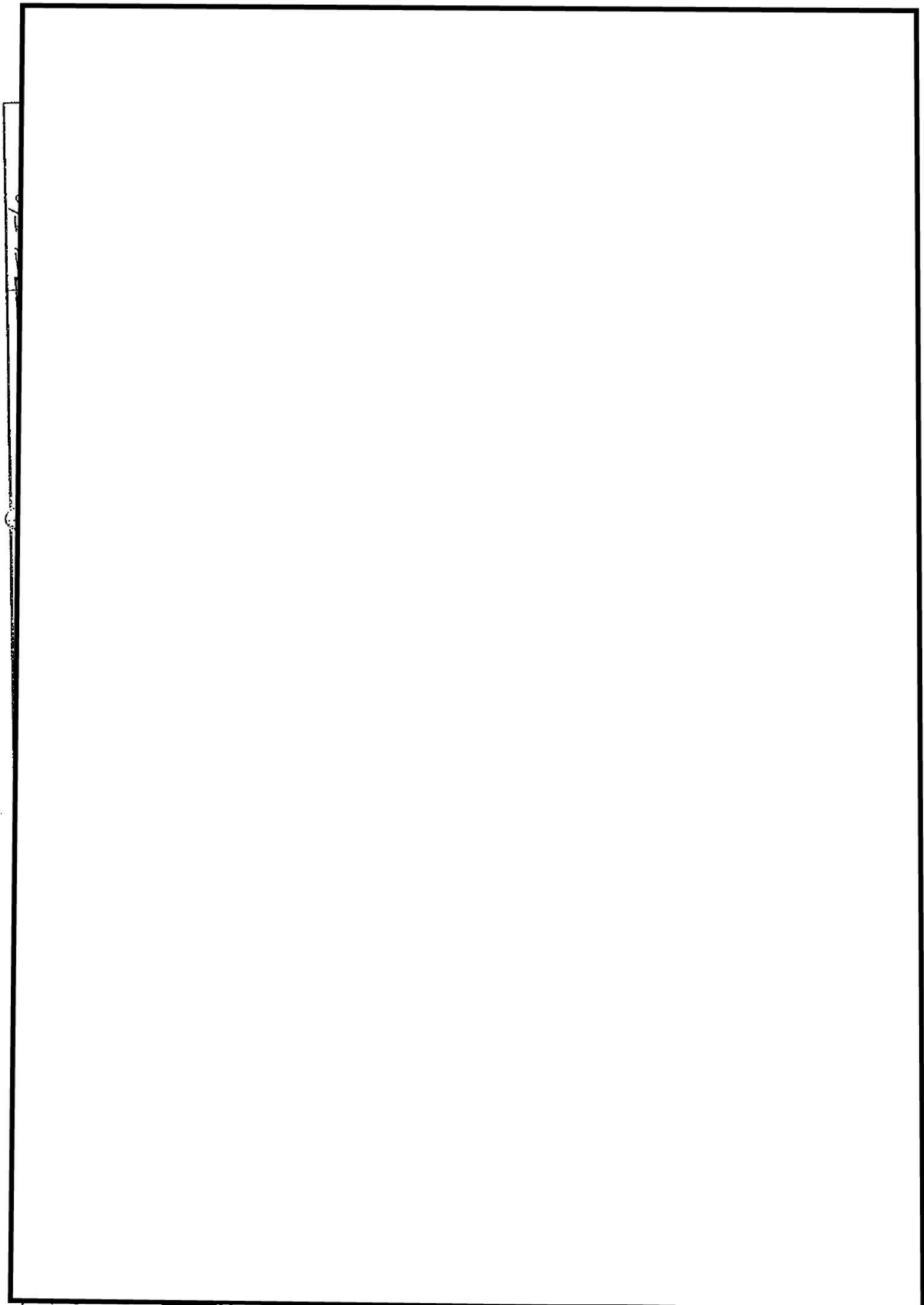


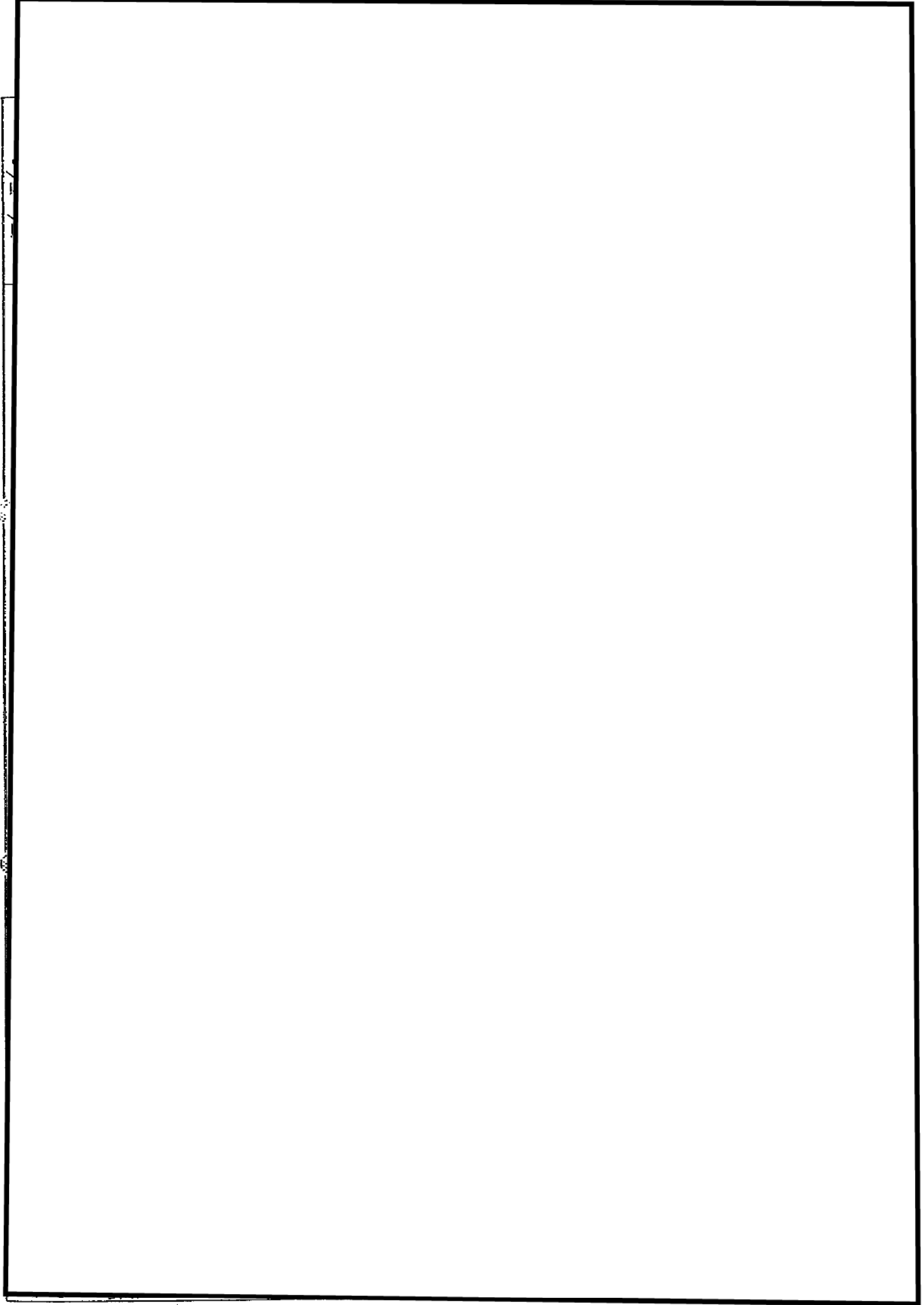






Equ. 100





7SI  
711  
288  
808

PERY  
108

4.9  
4.9

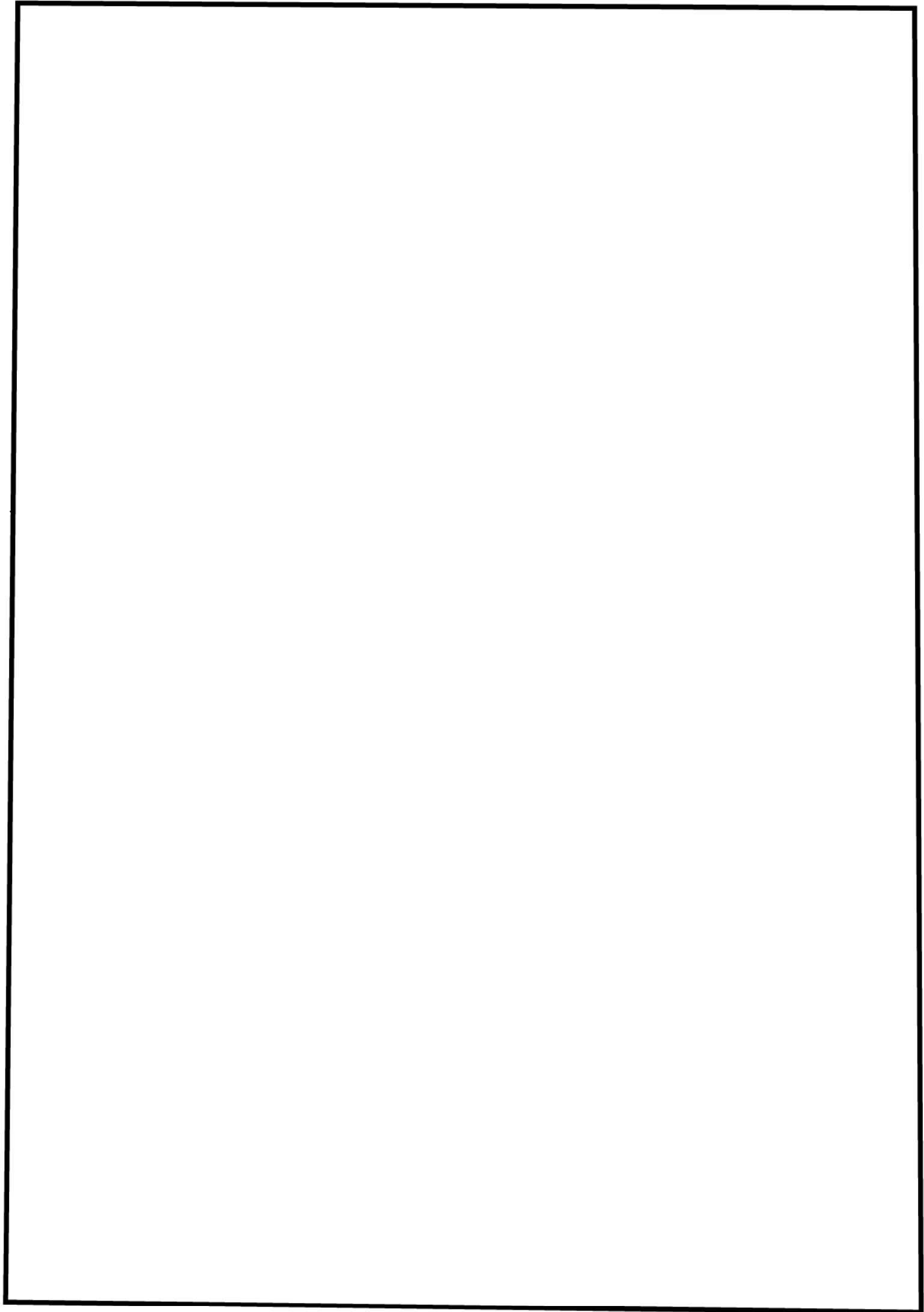
01  
4

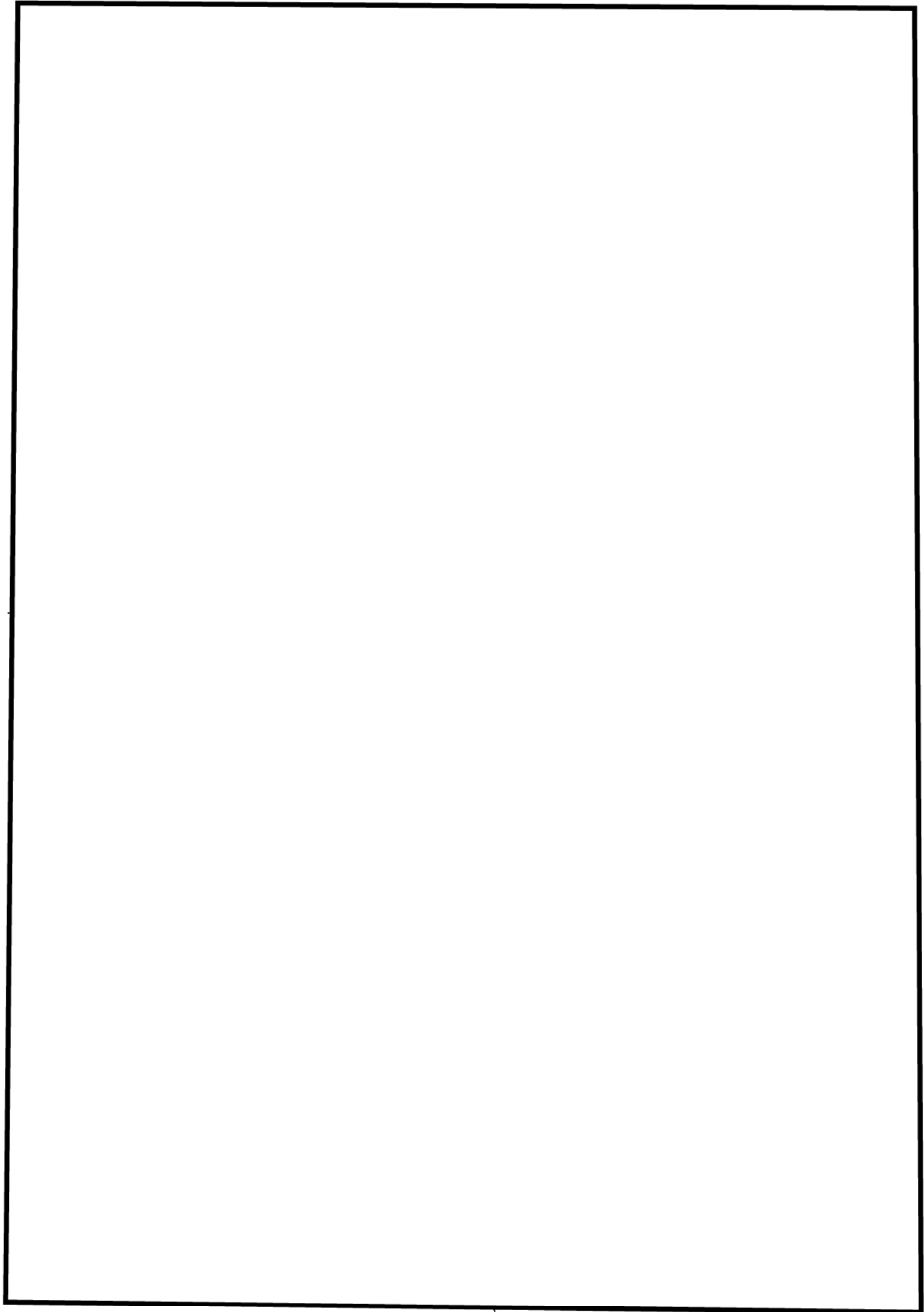
PER  
4.9  
4.9



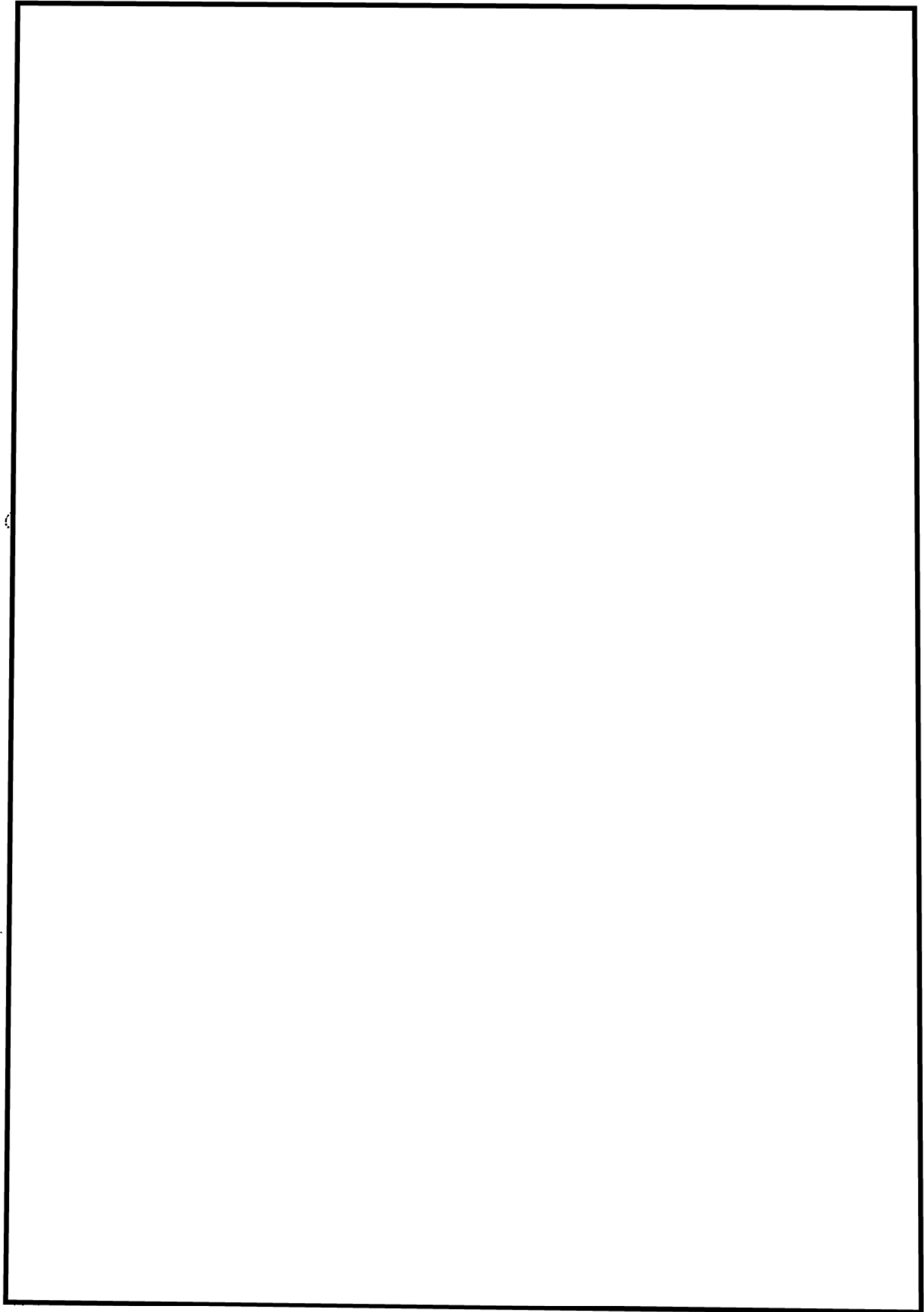






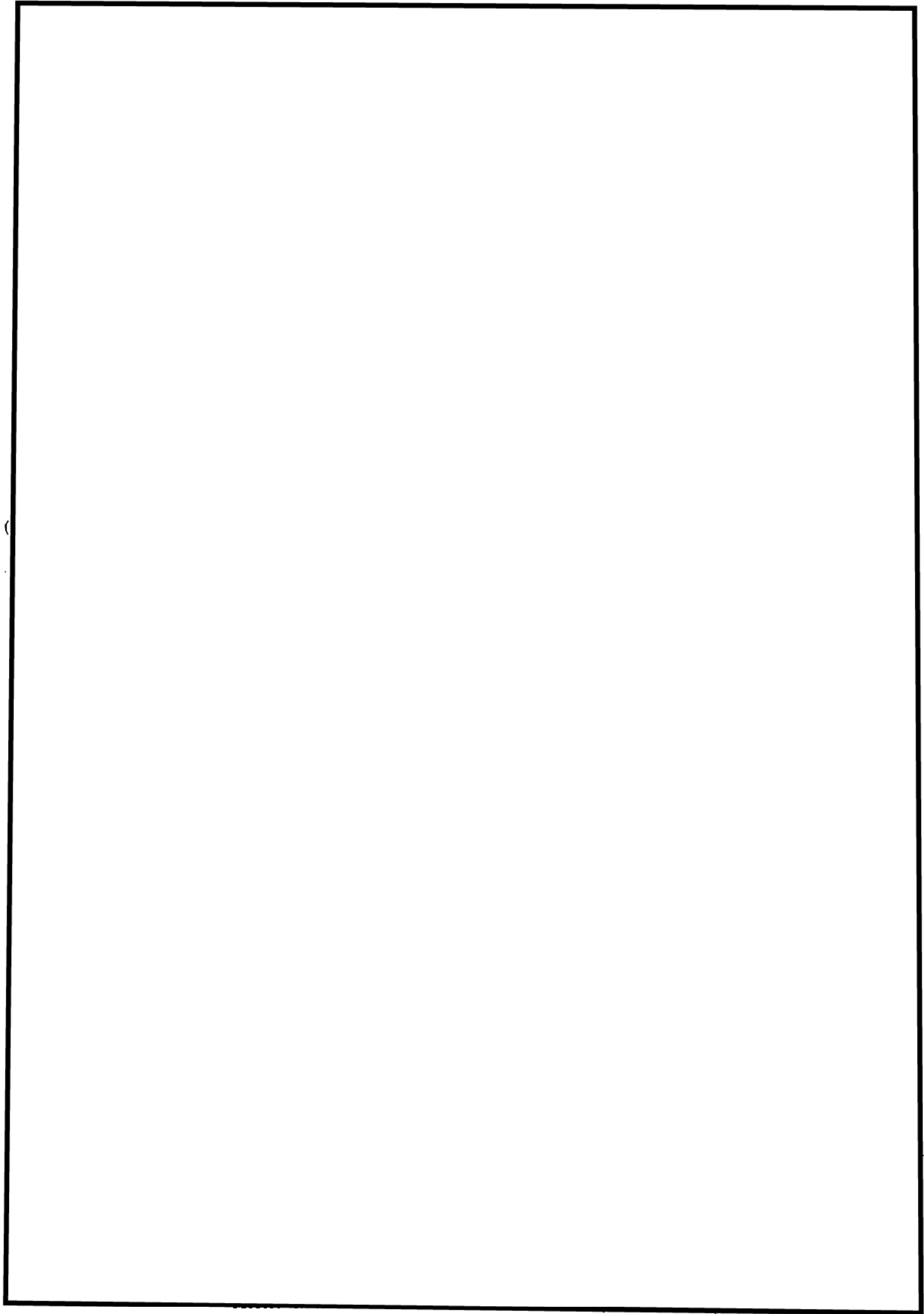




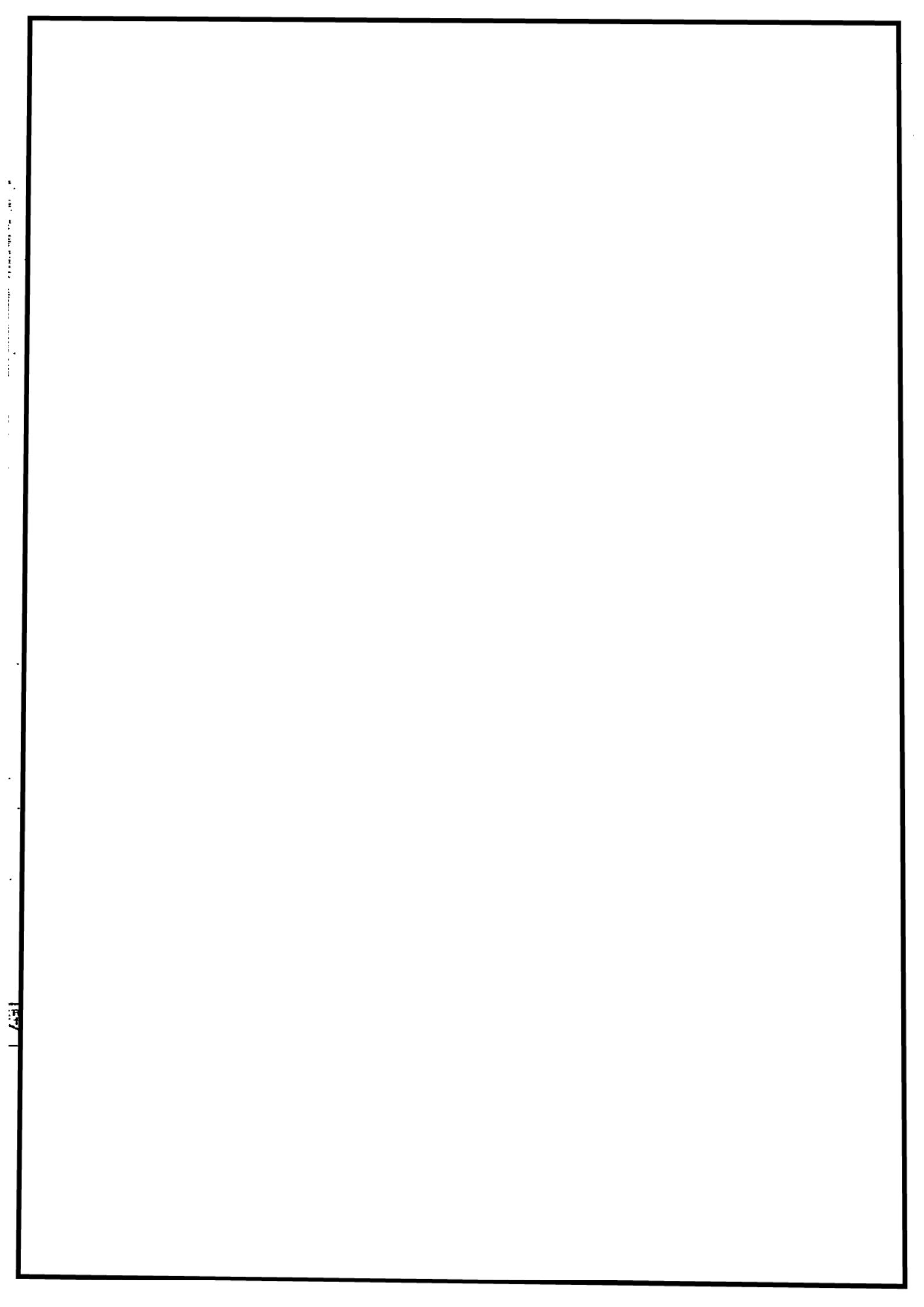


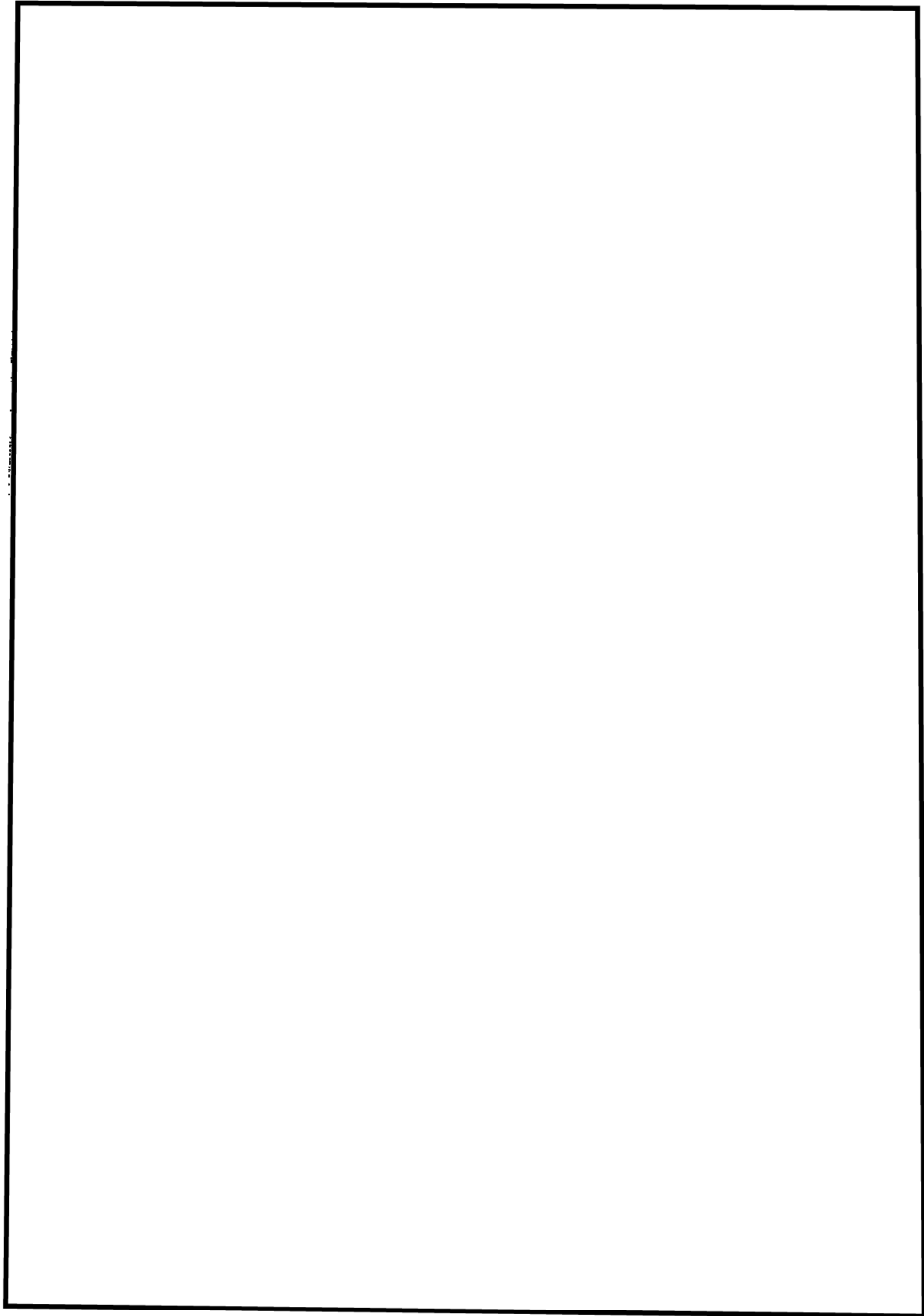


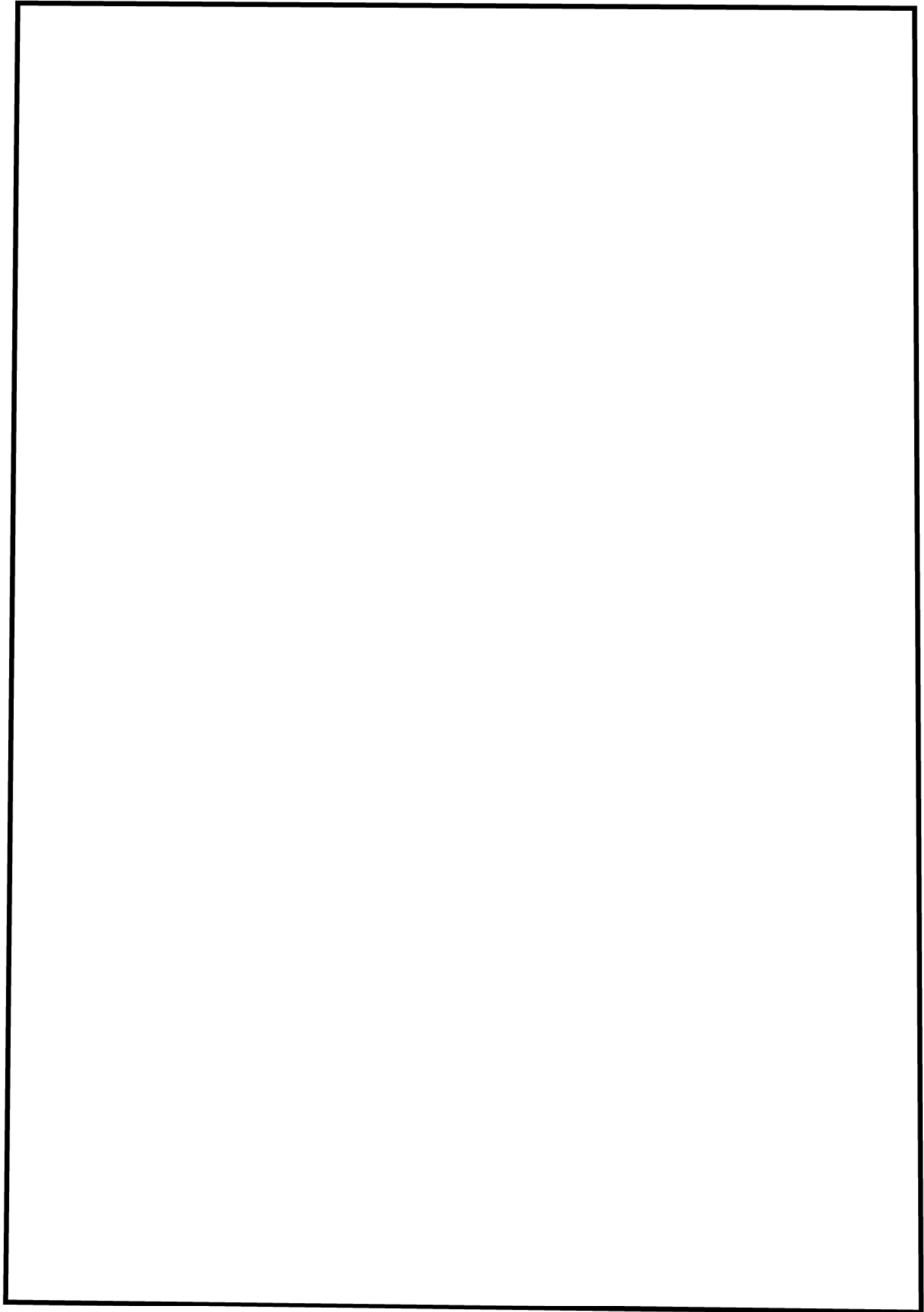


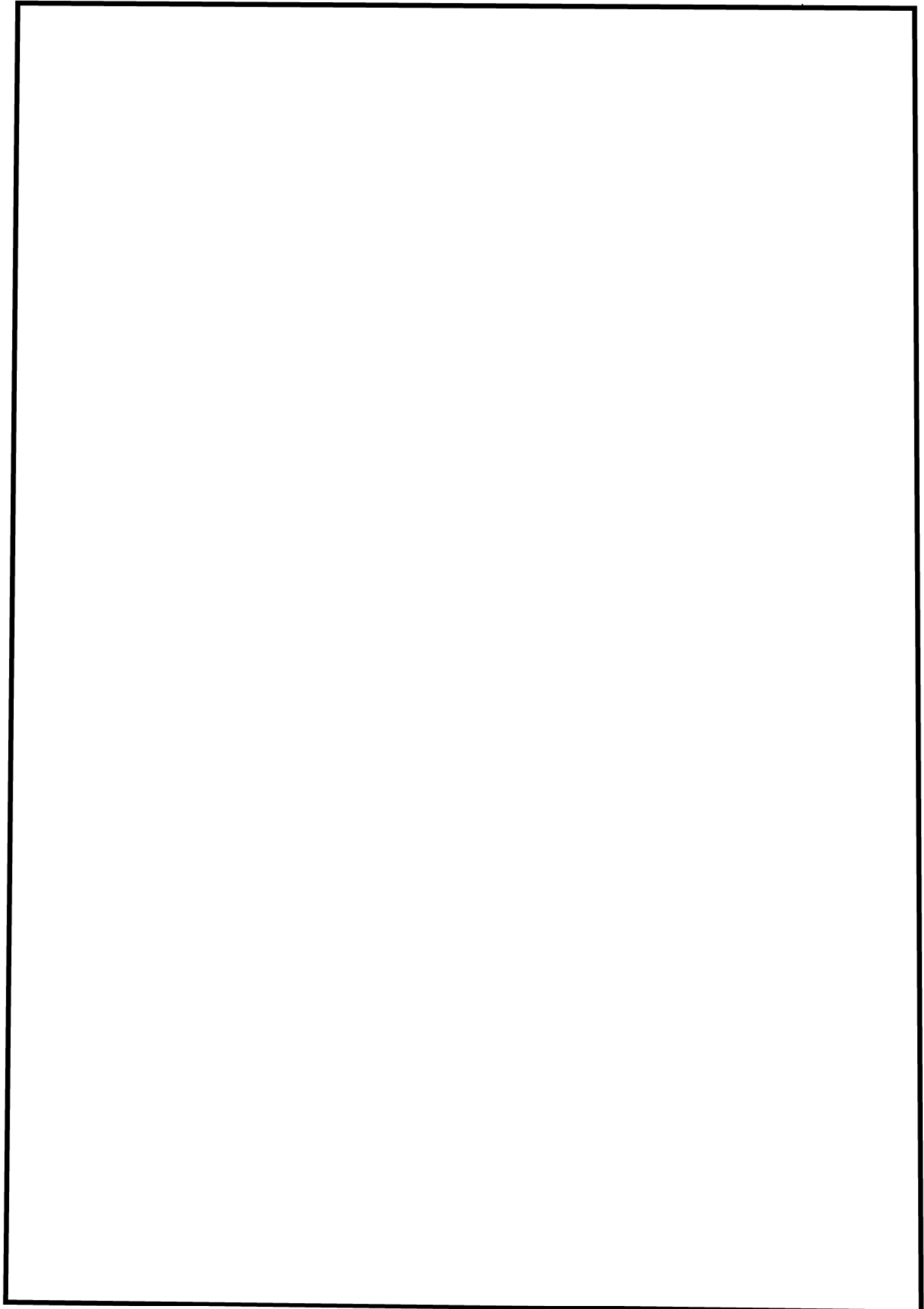




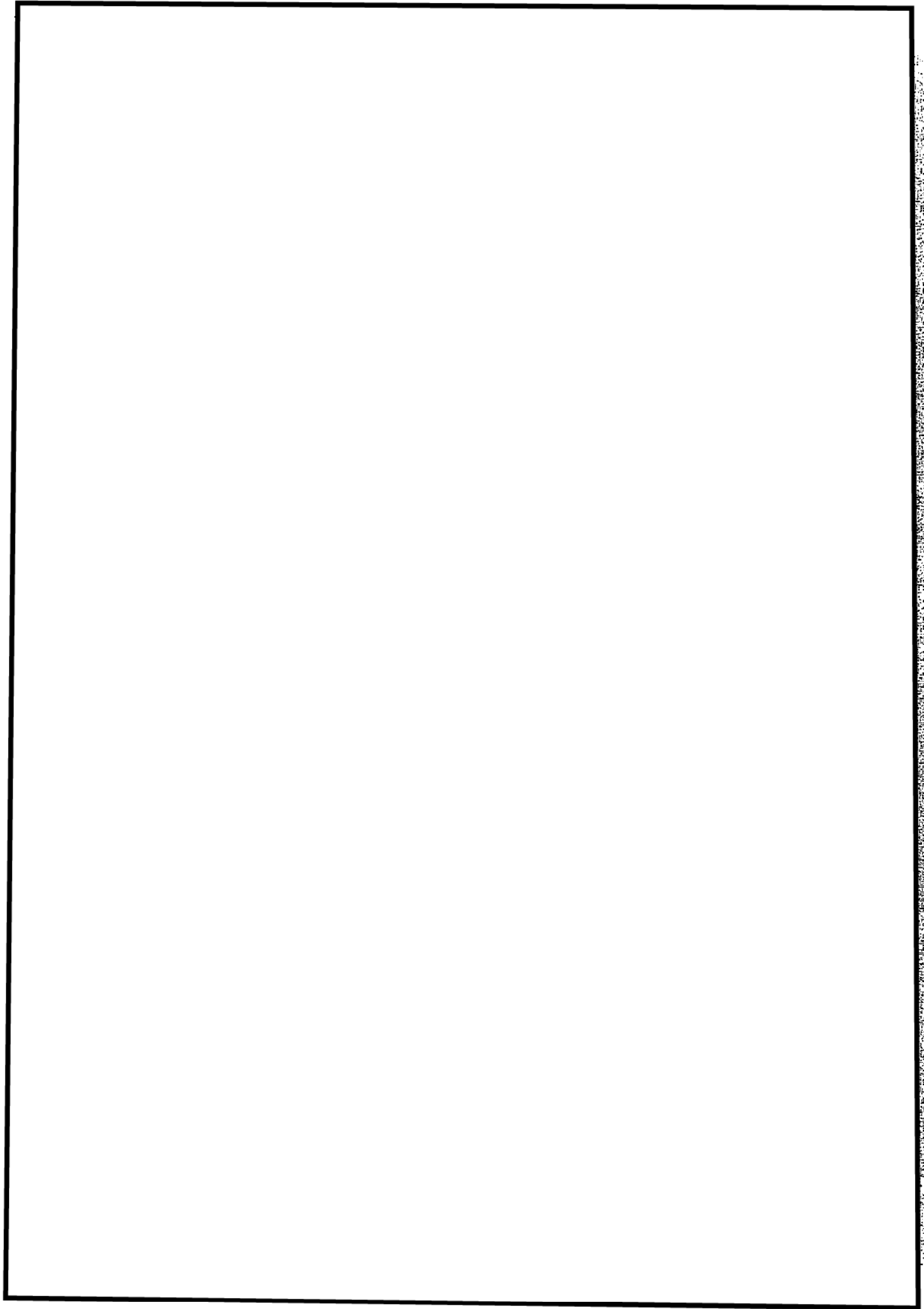


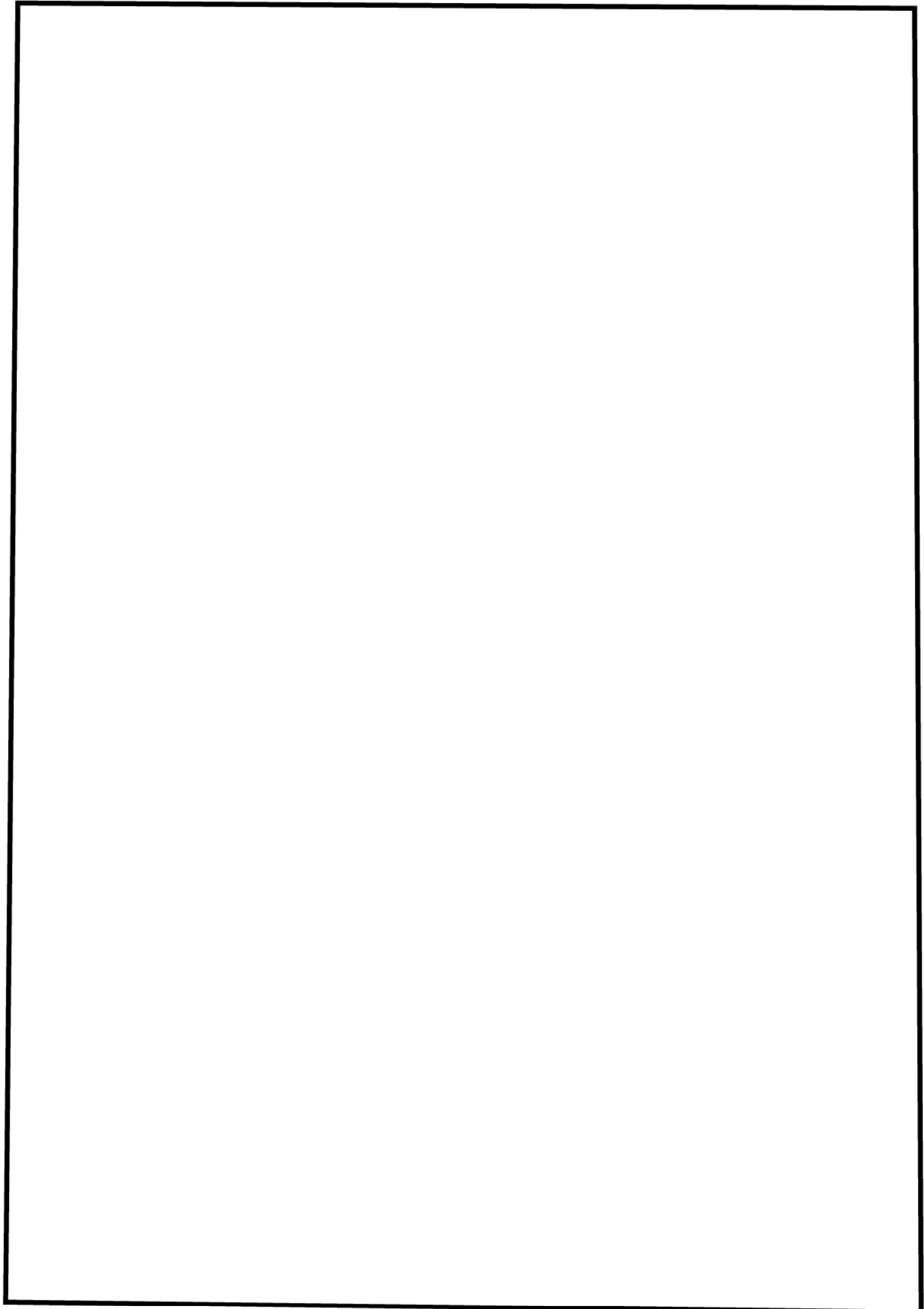






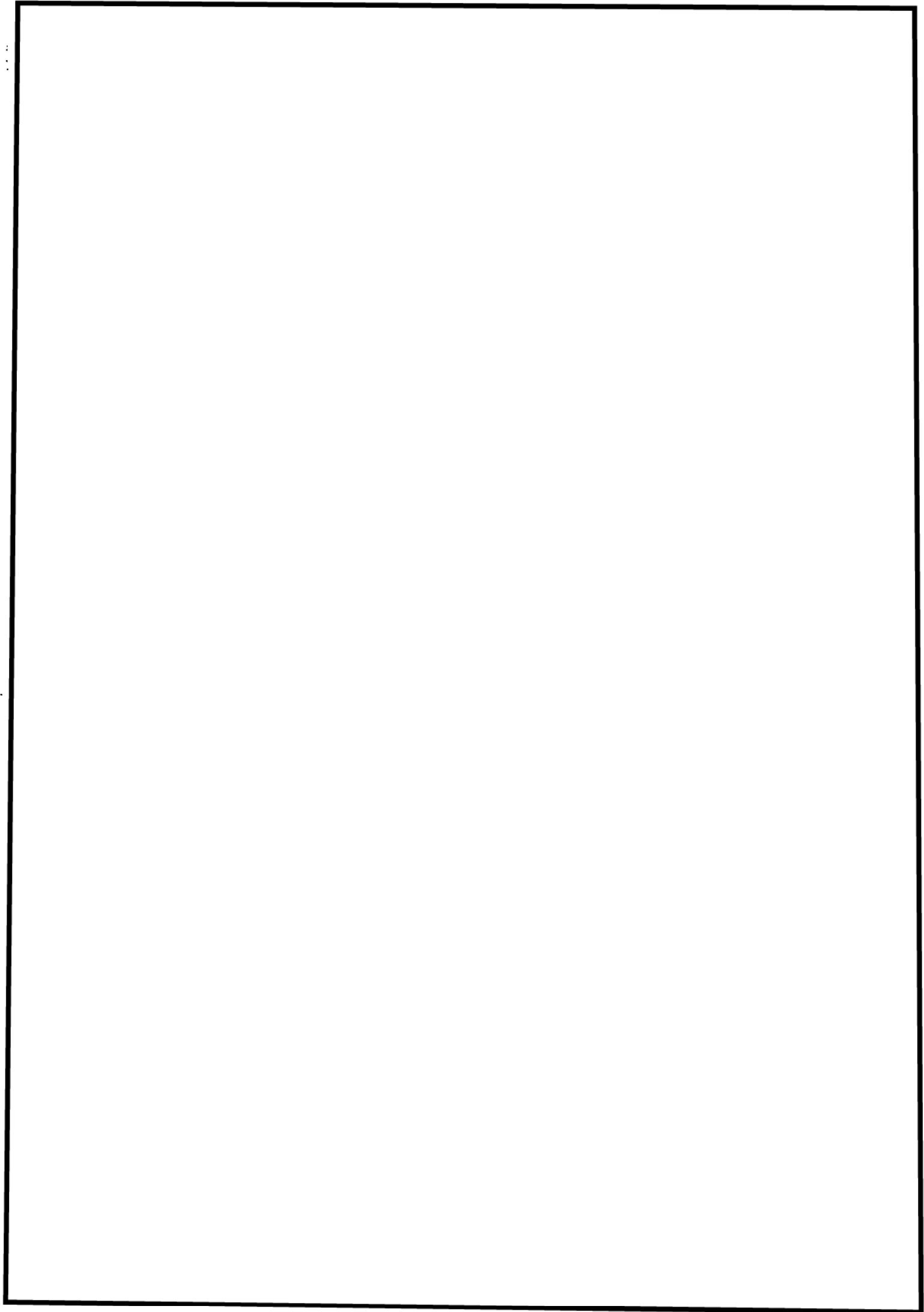


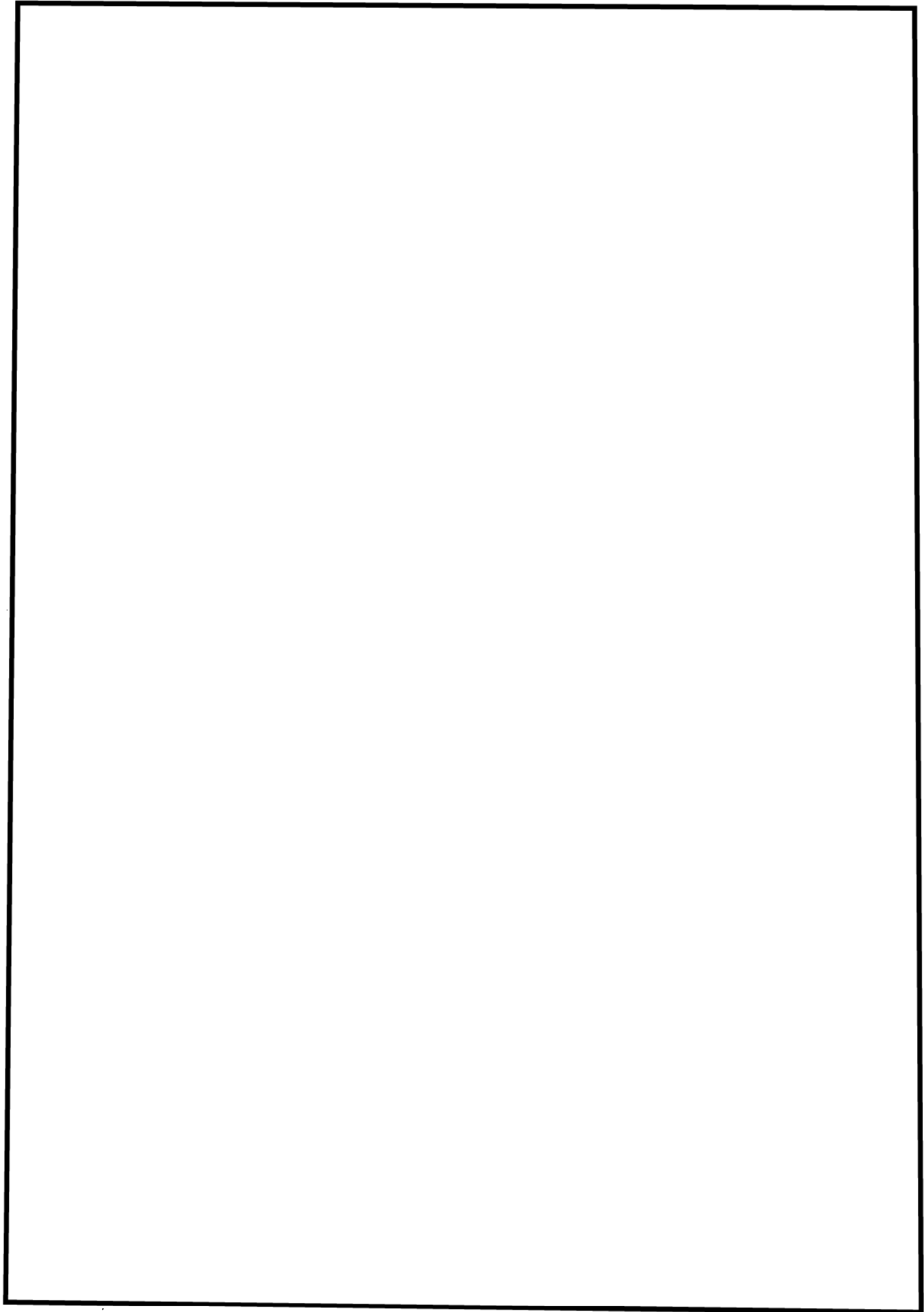


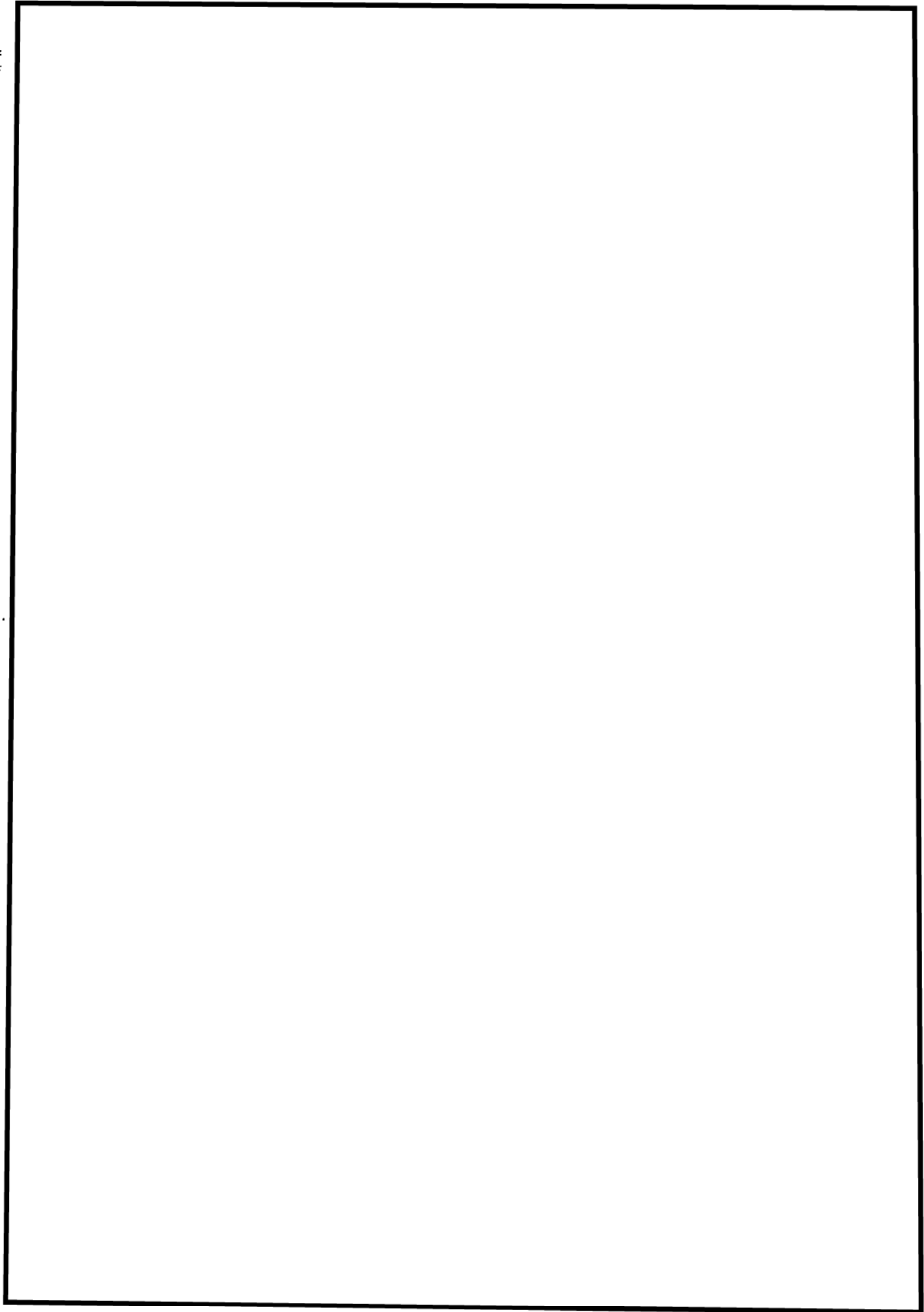


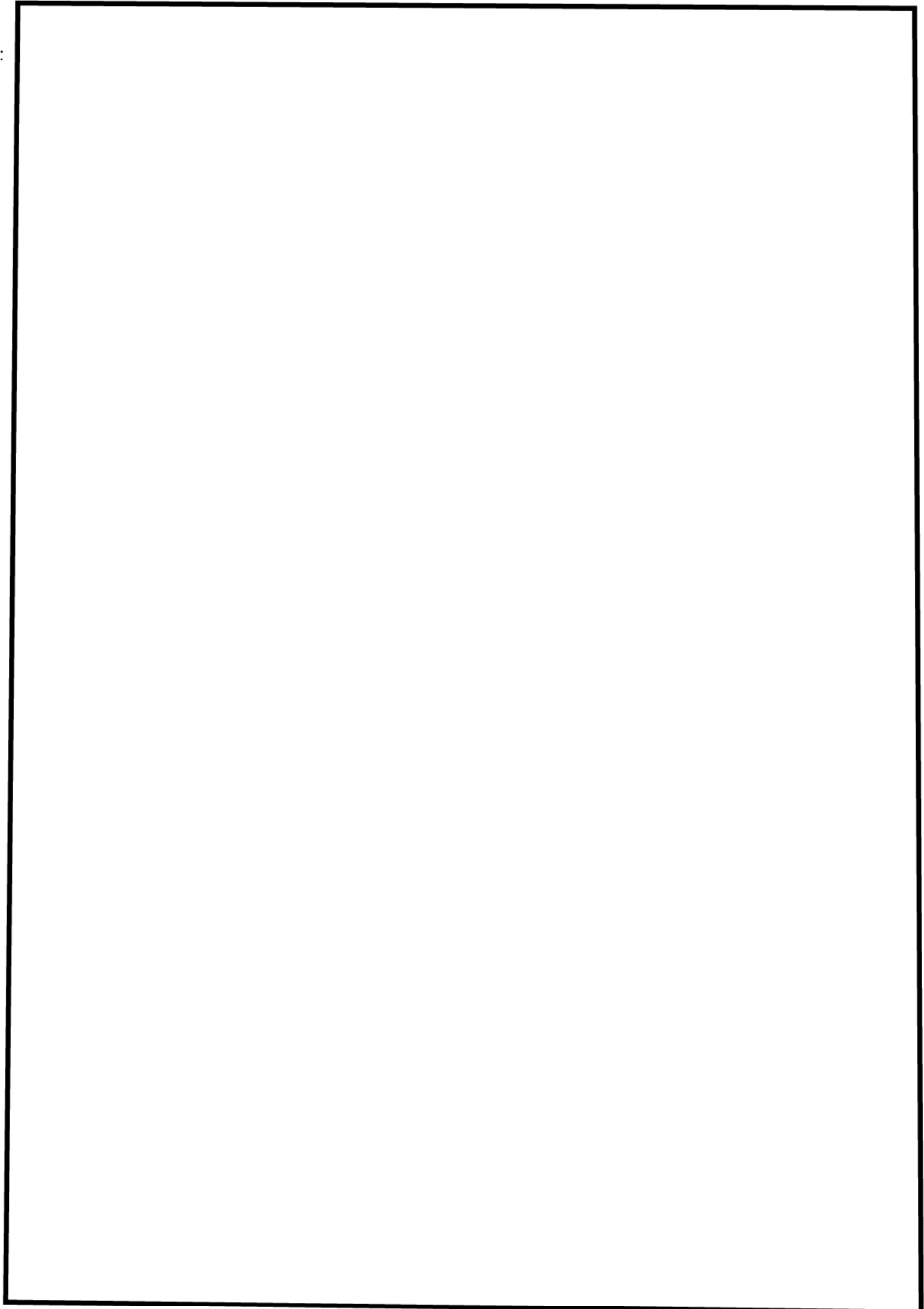


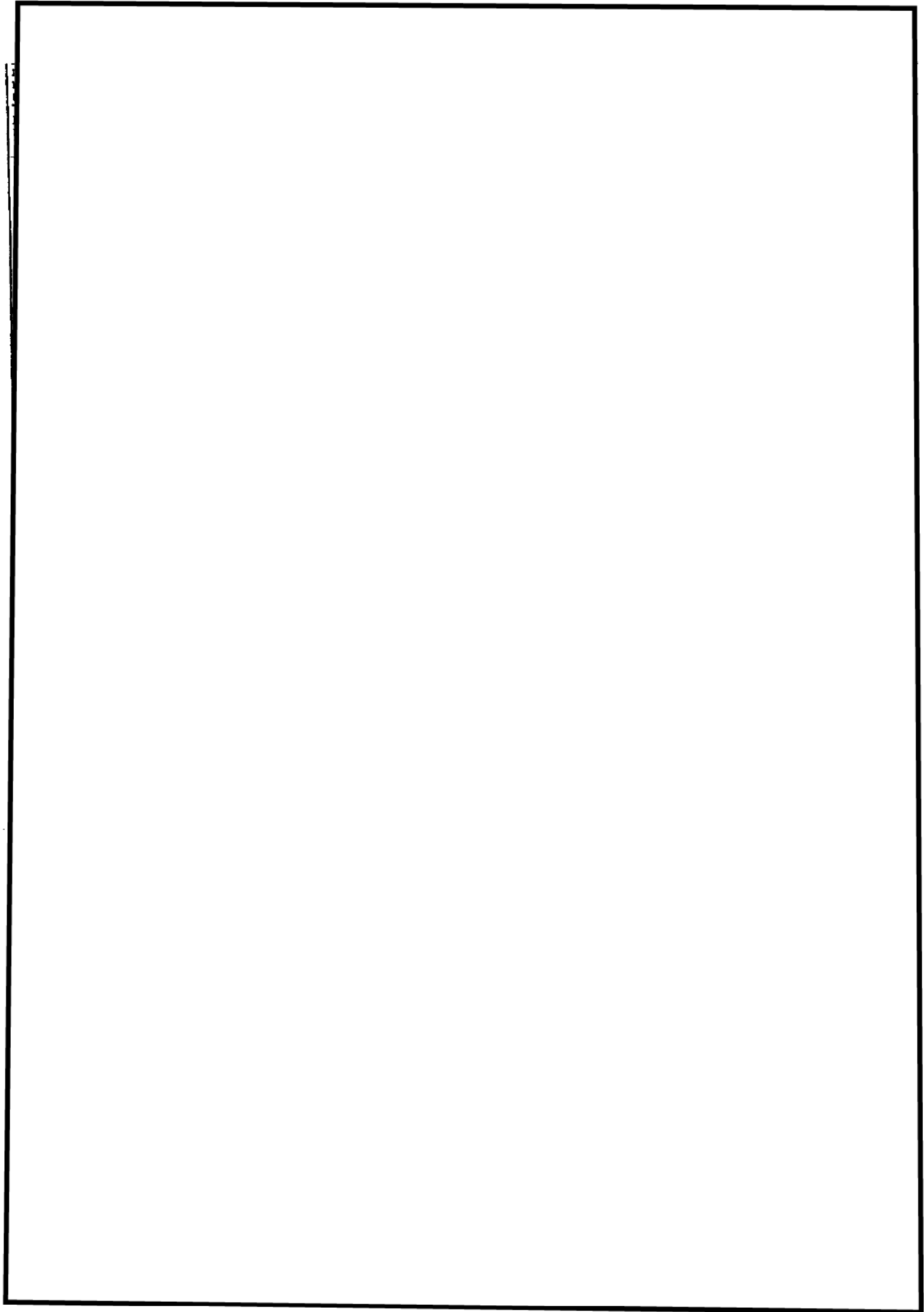


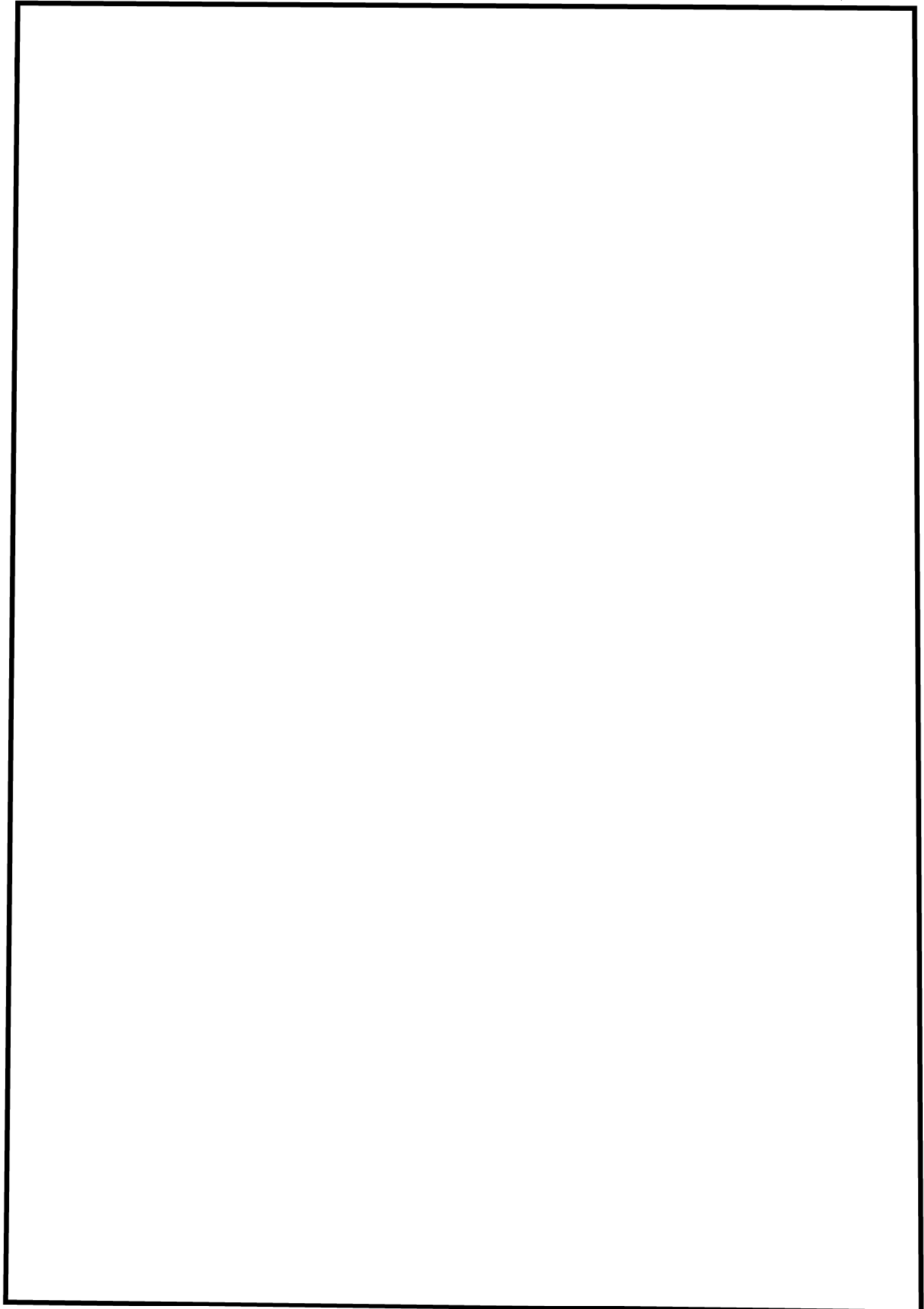


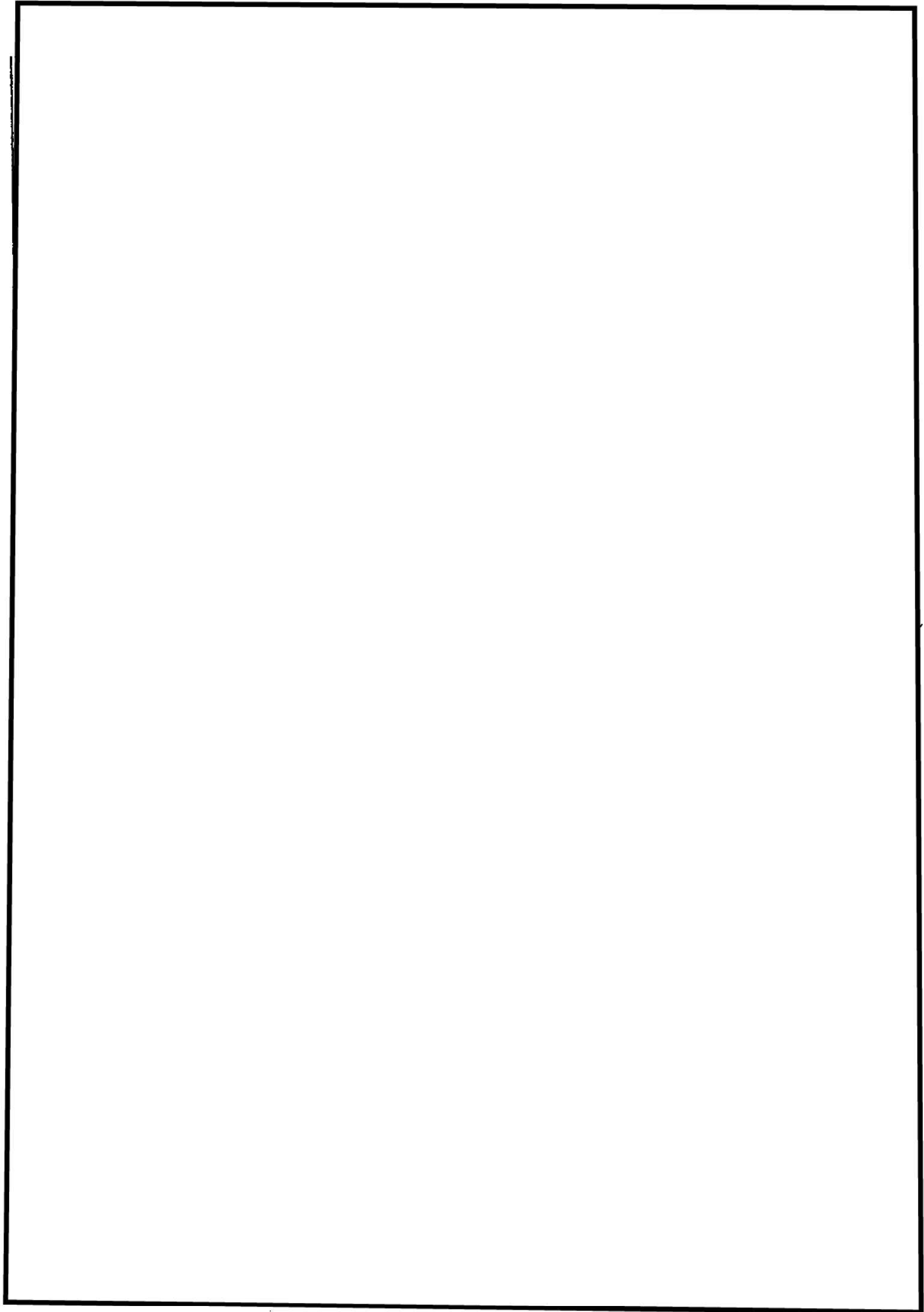


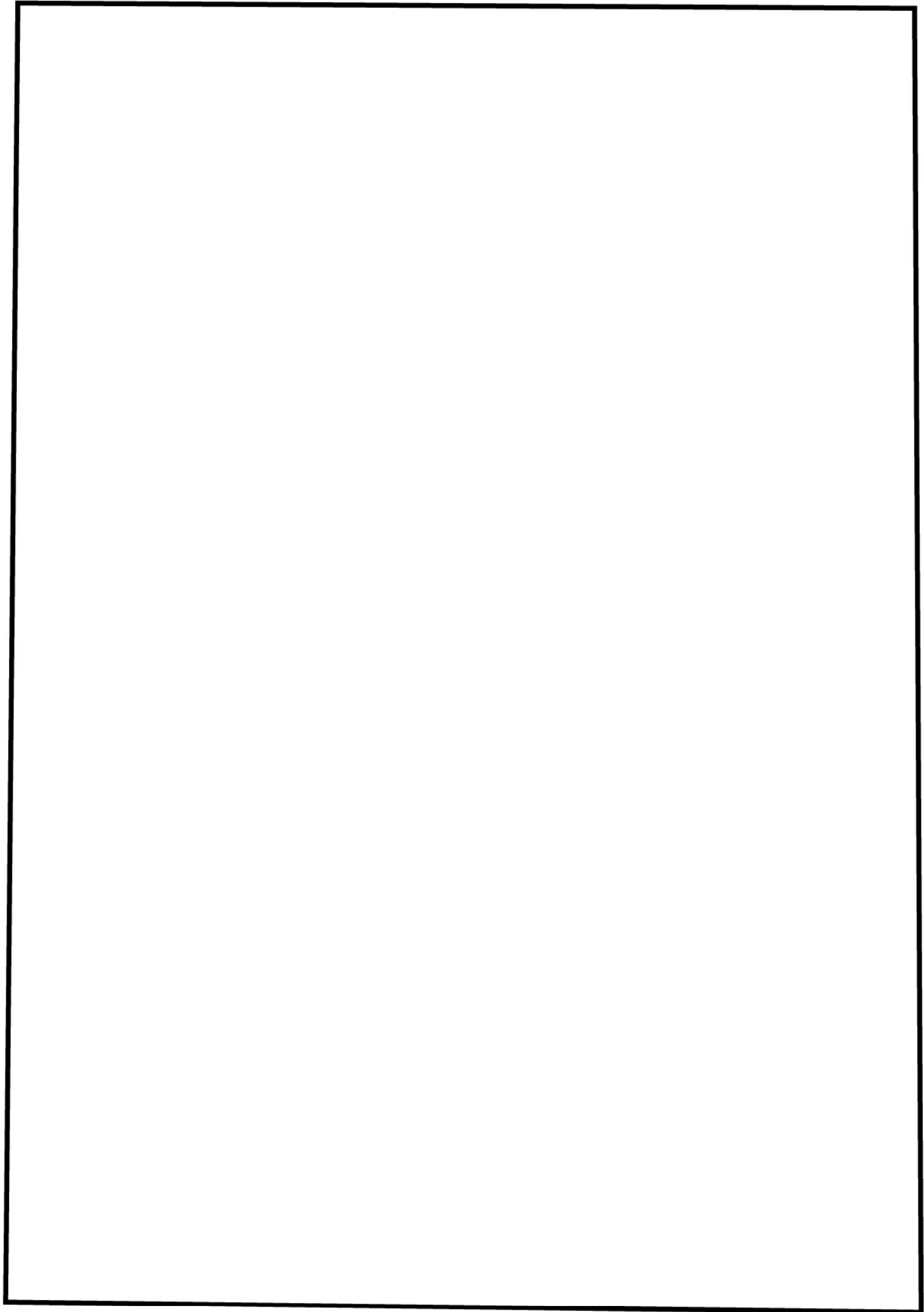




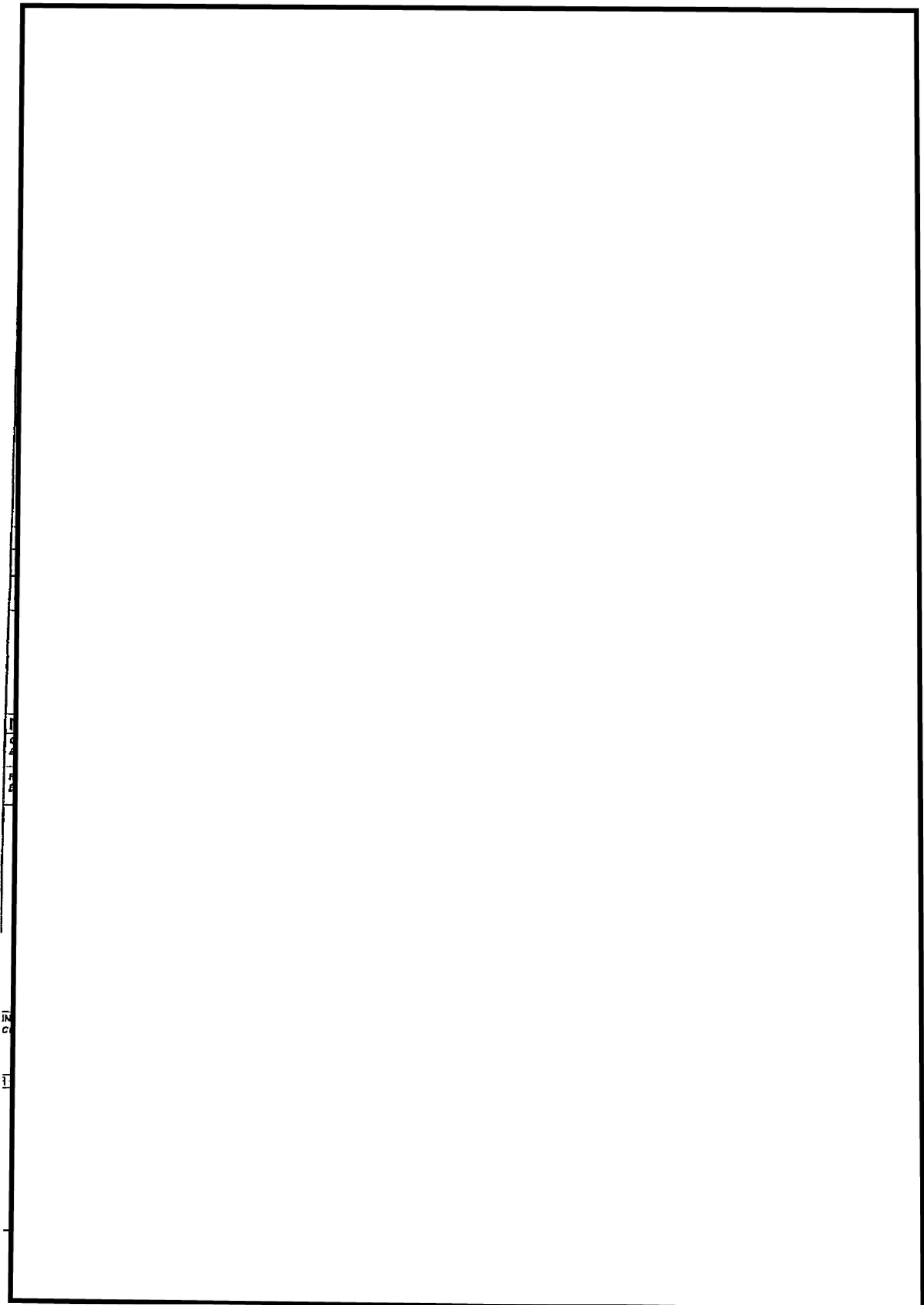












1  
2  
3  
4  
5

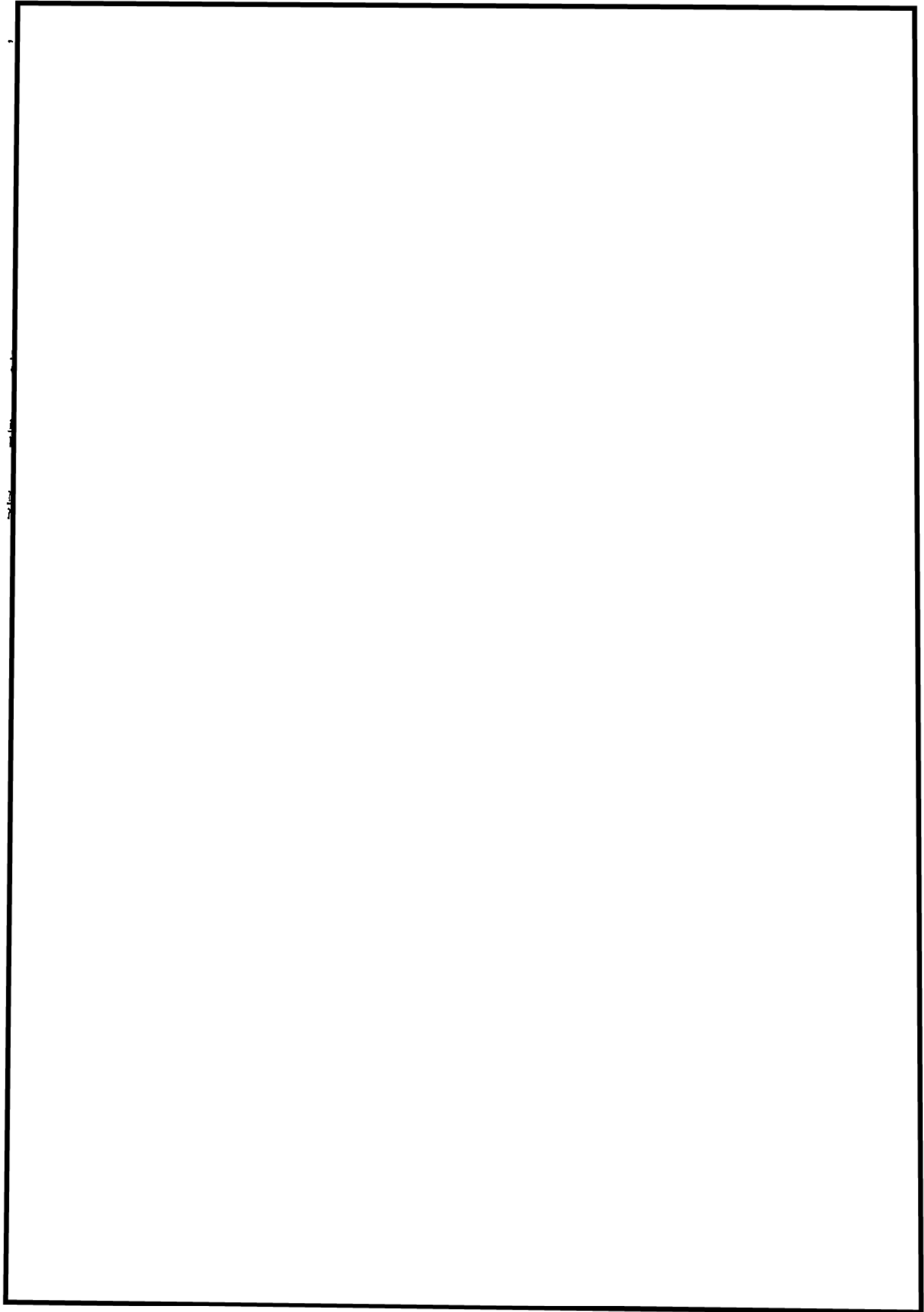
IN  
C

1



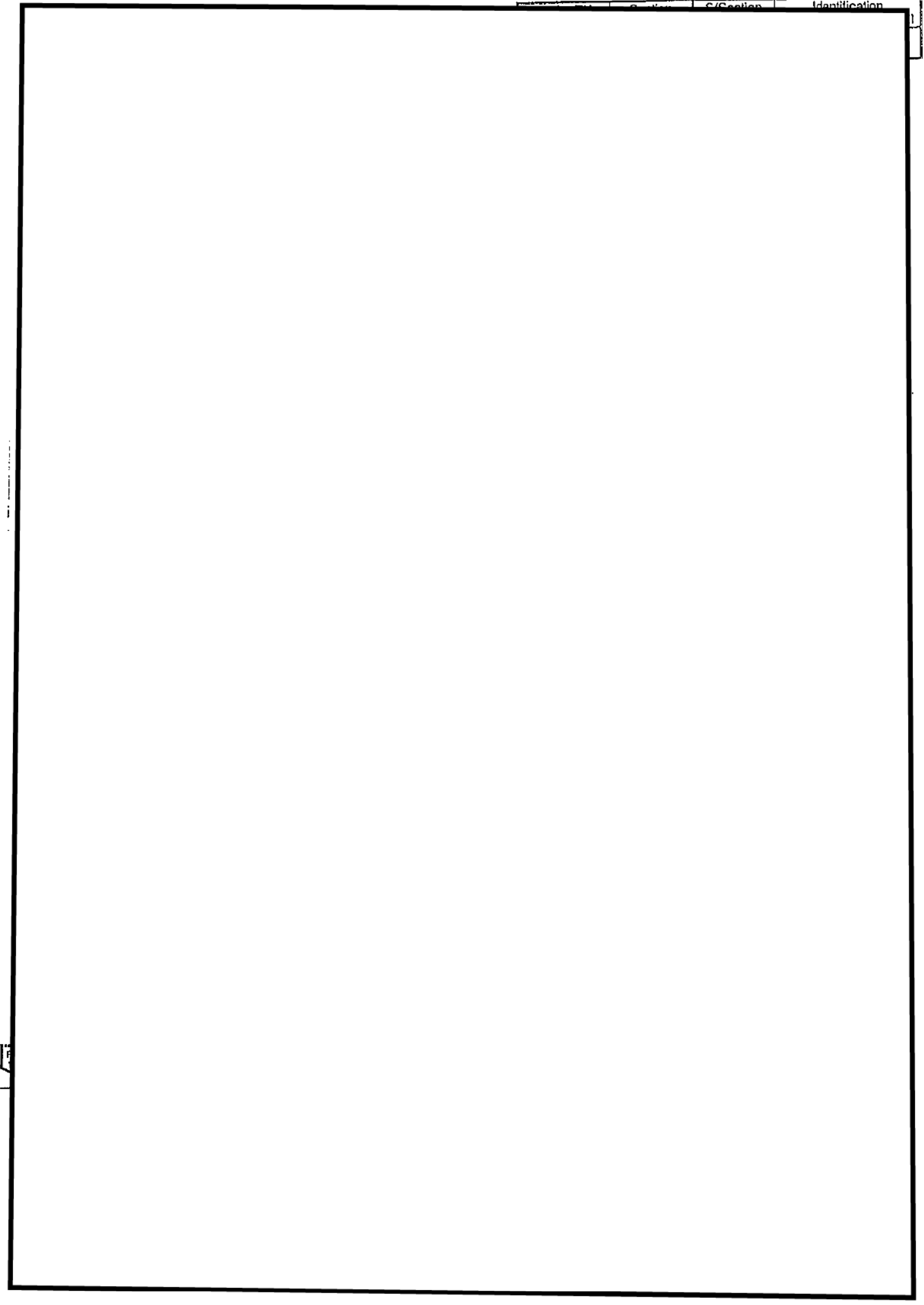
[R]

[R]









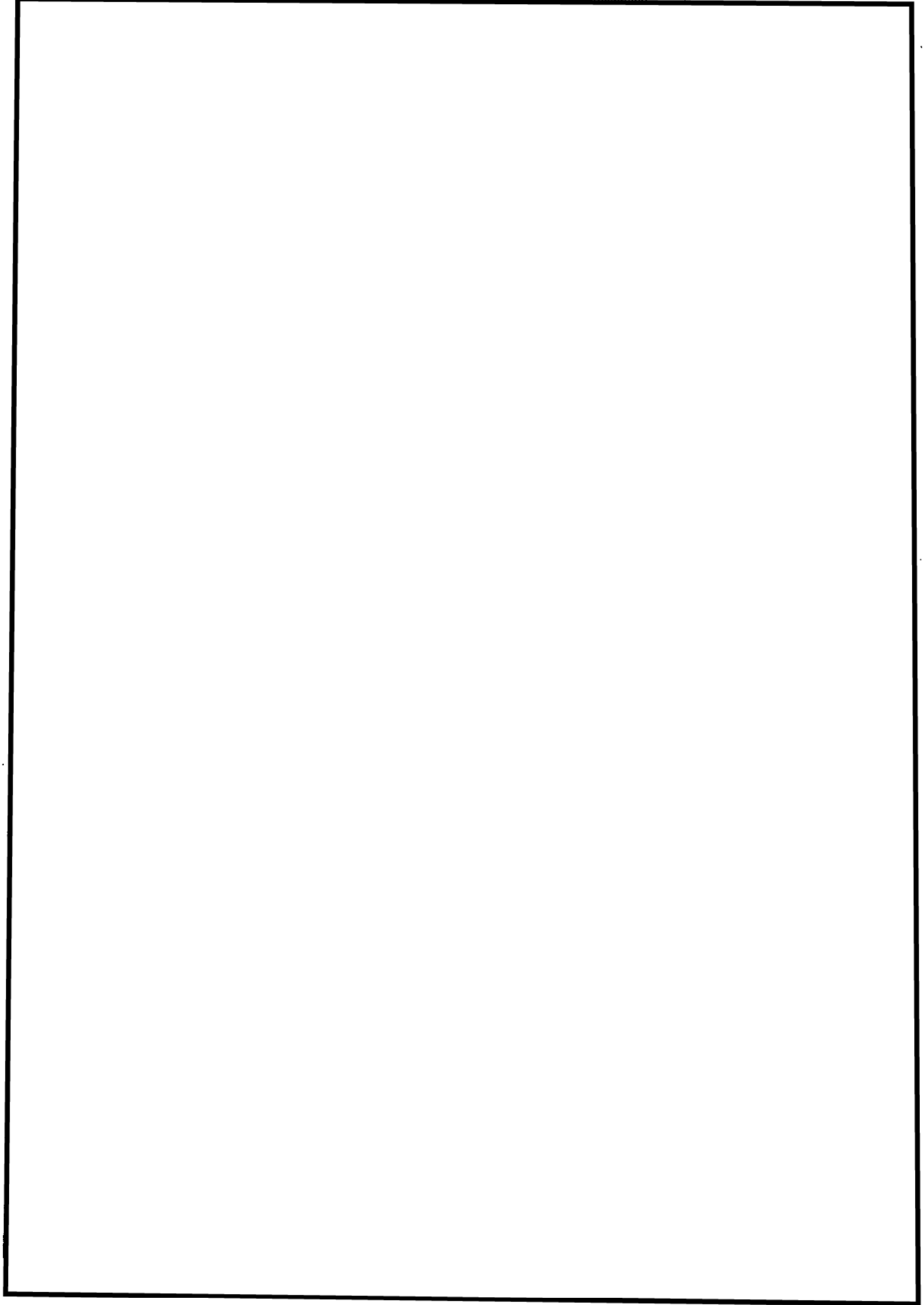
1

100

100

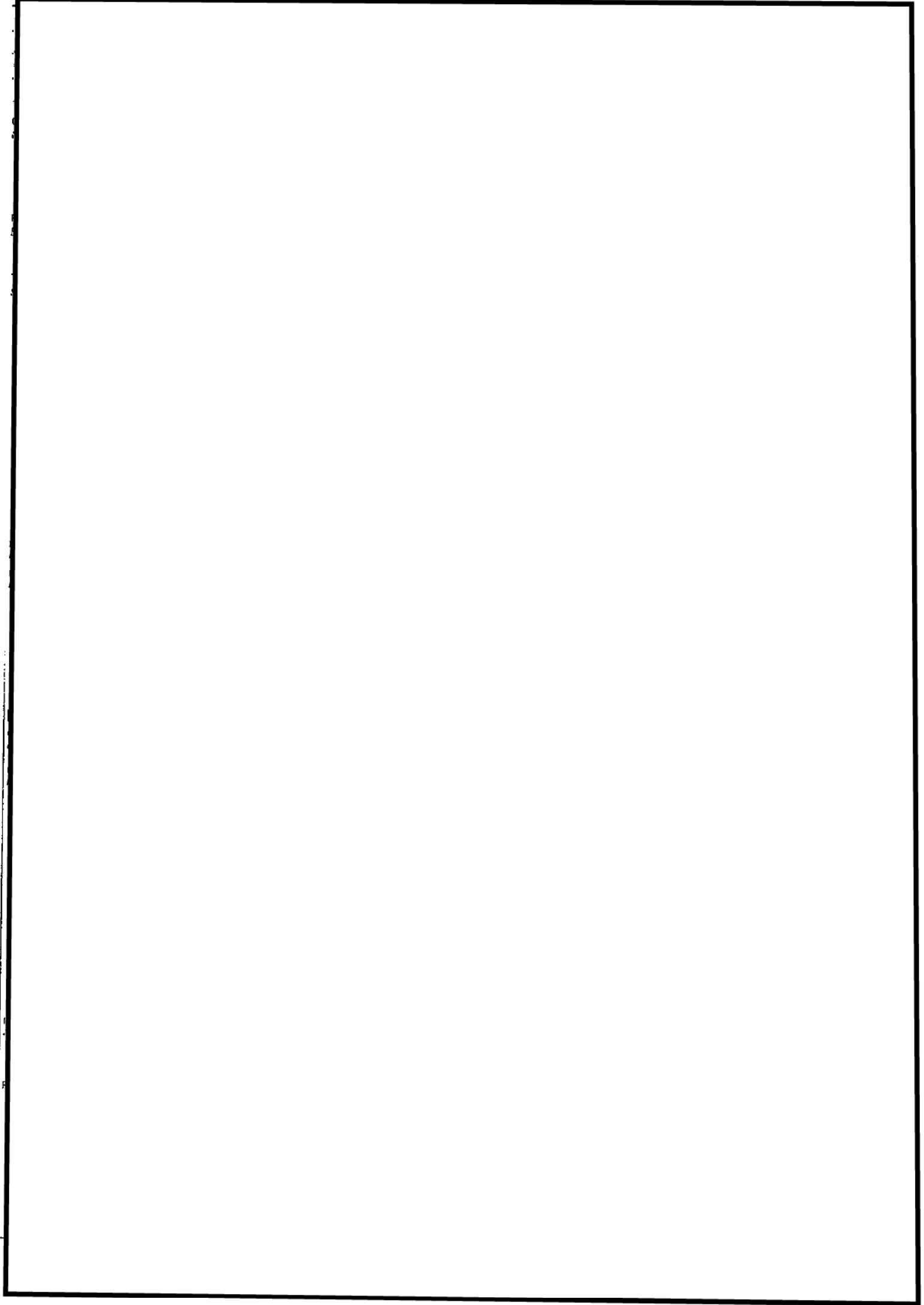
100



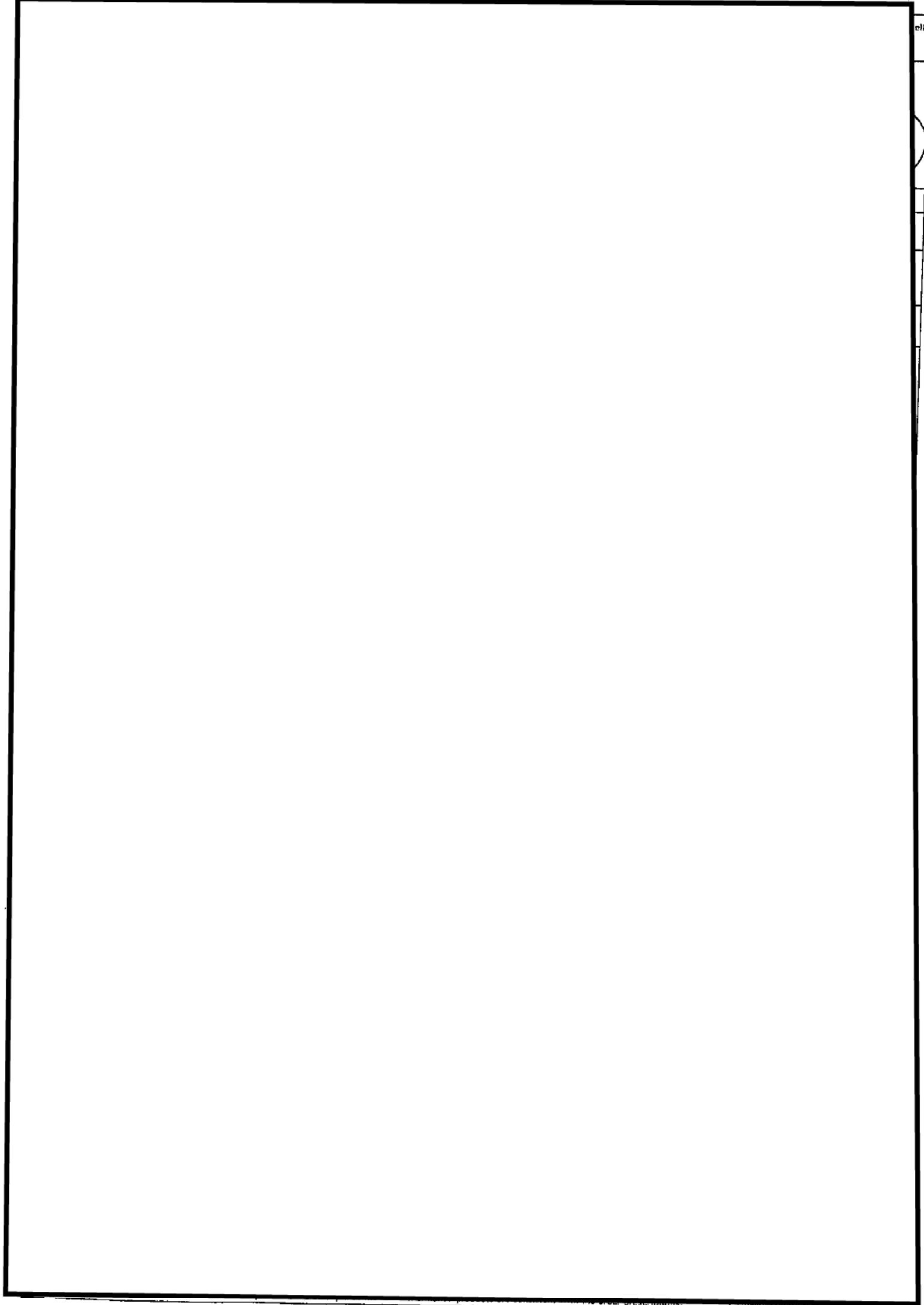










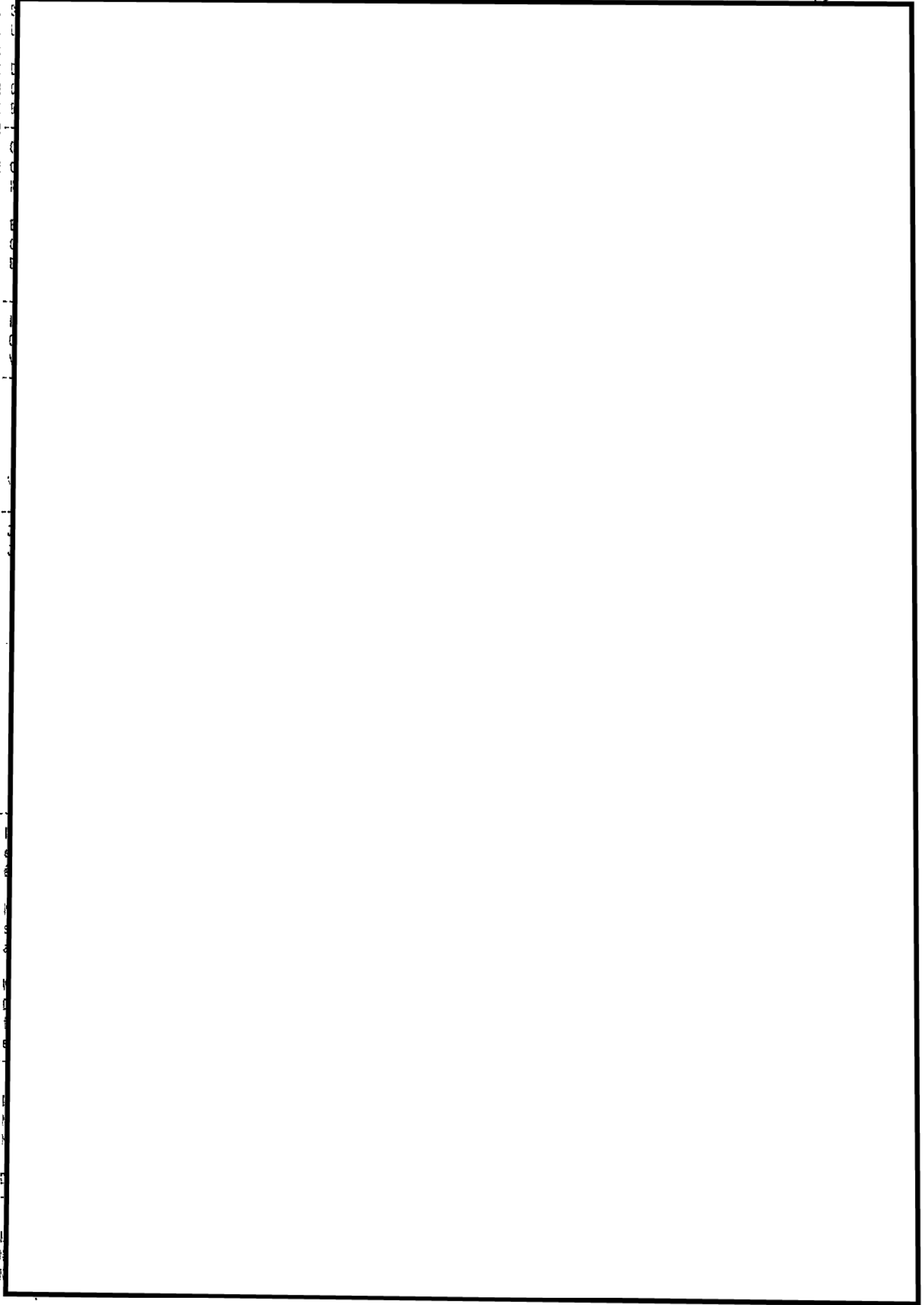


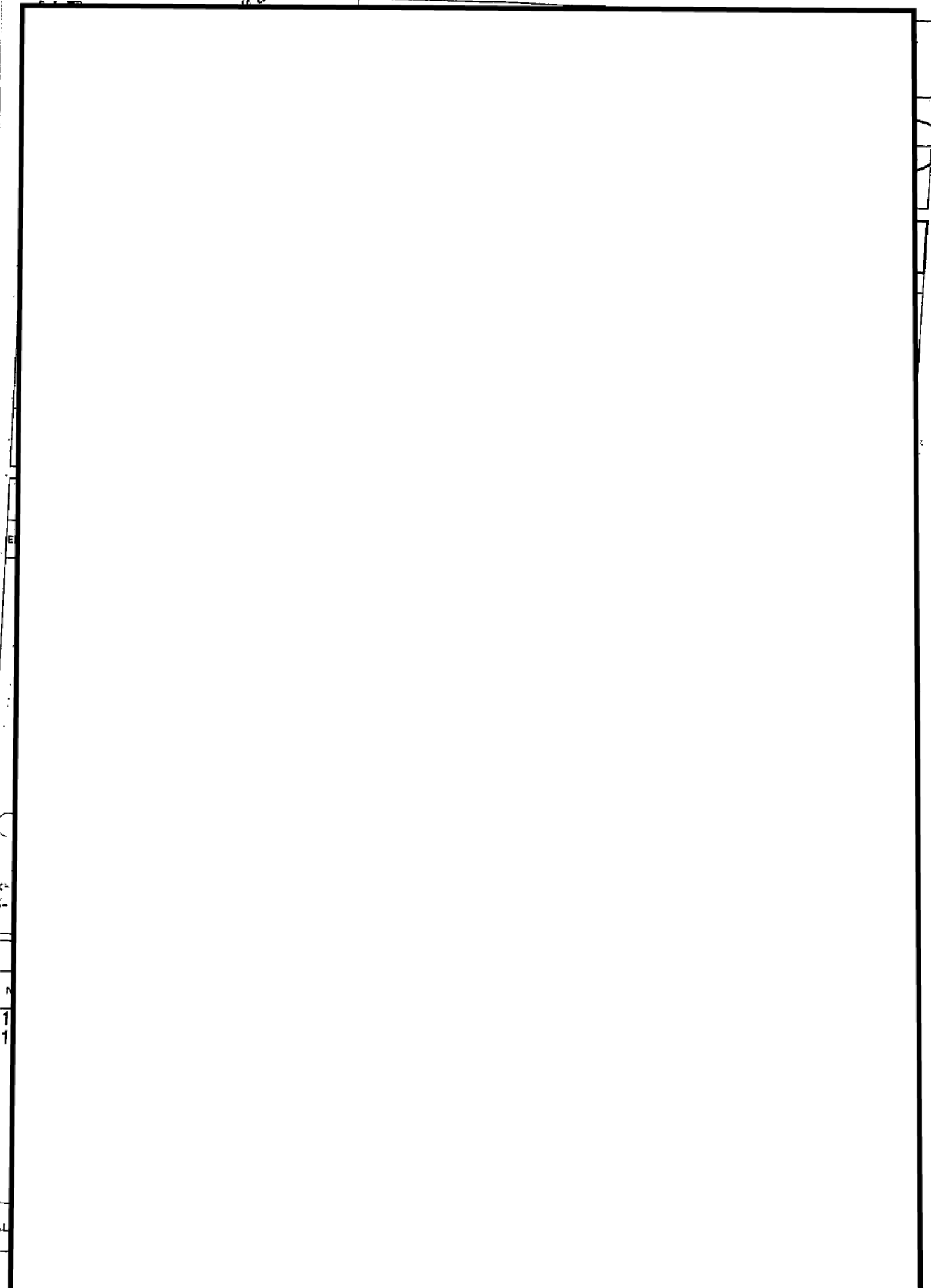
41 F/2

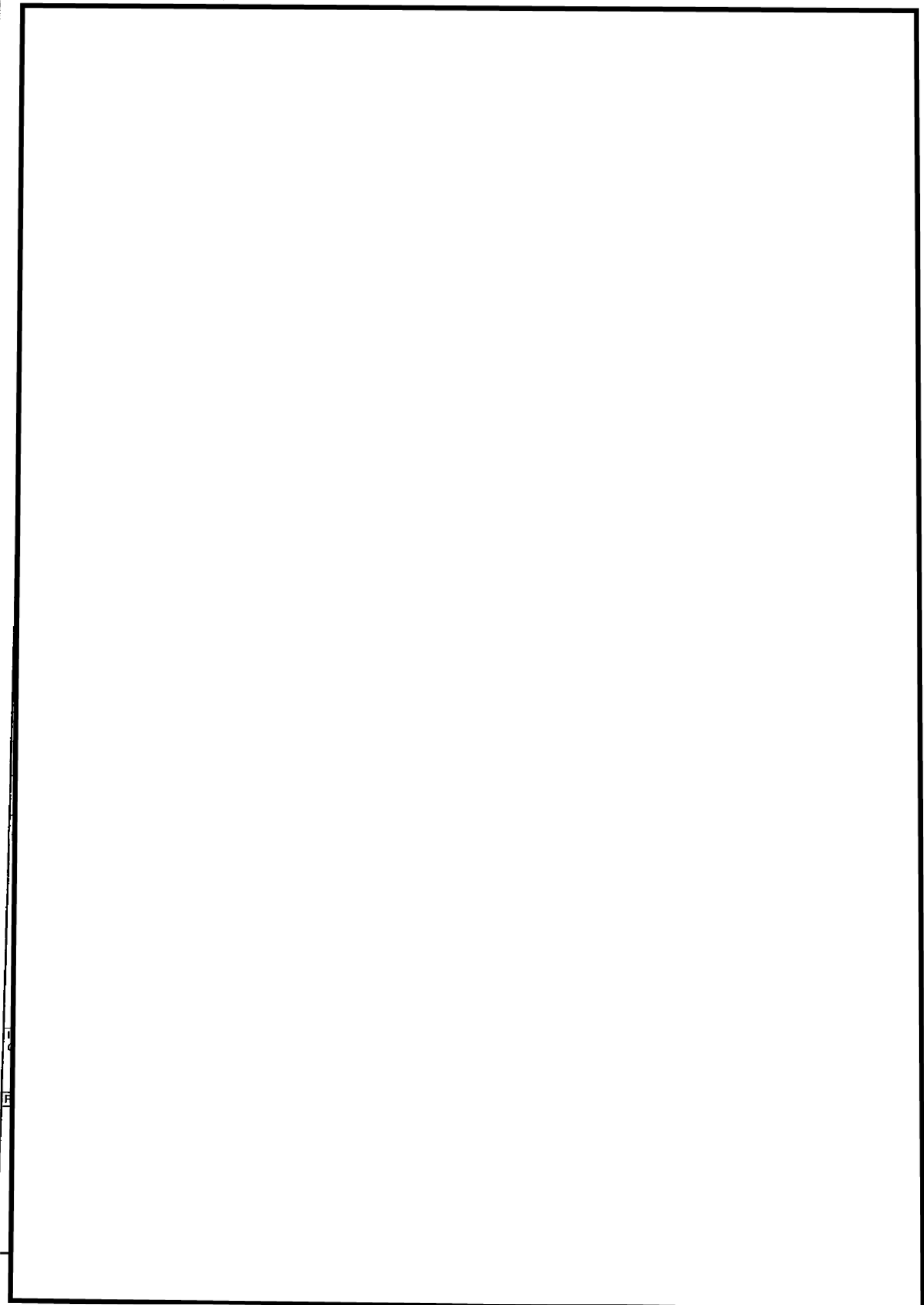








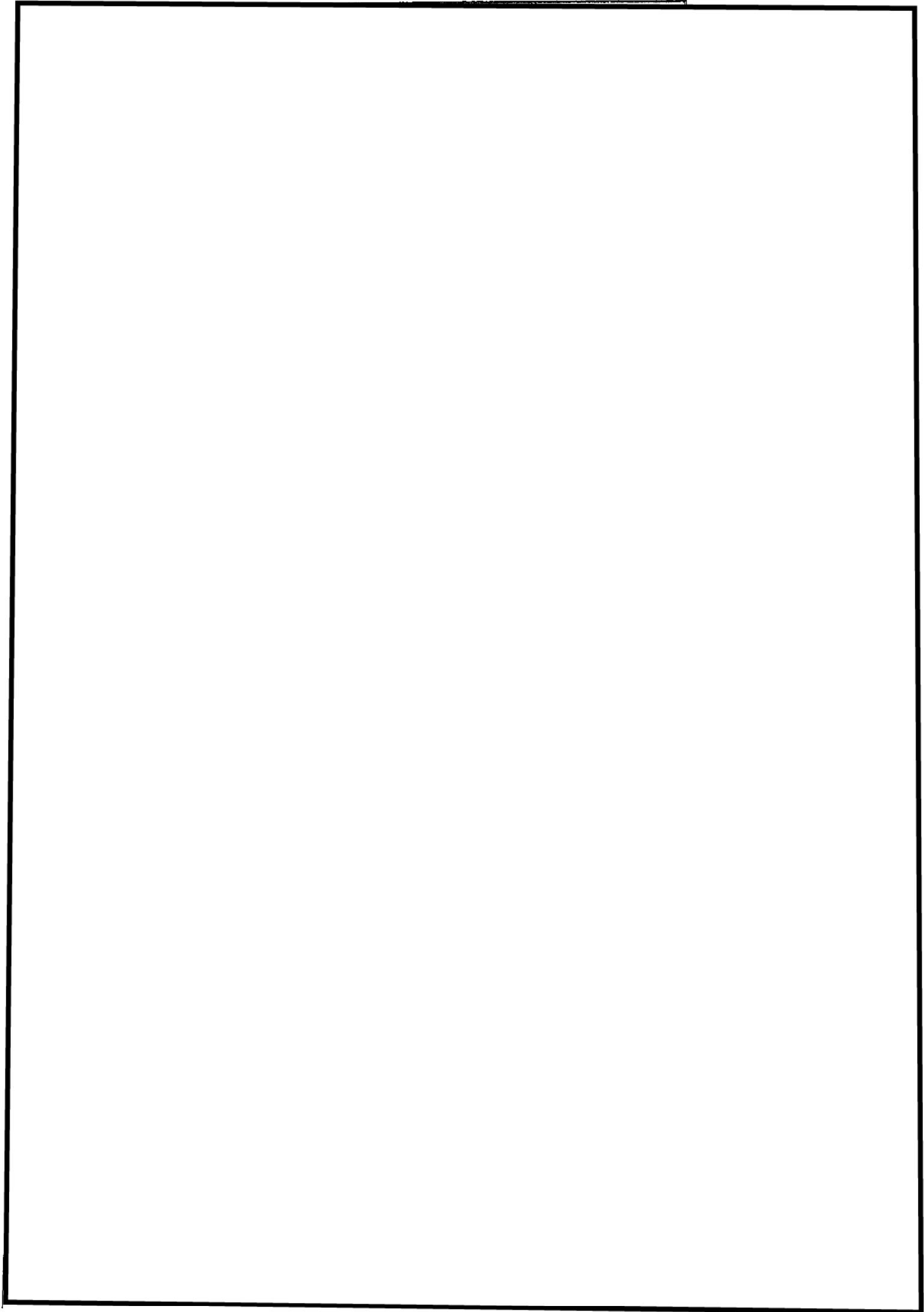




1  
C  
E

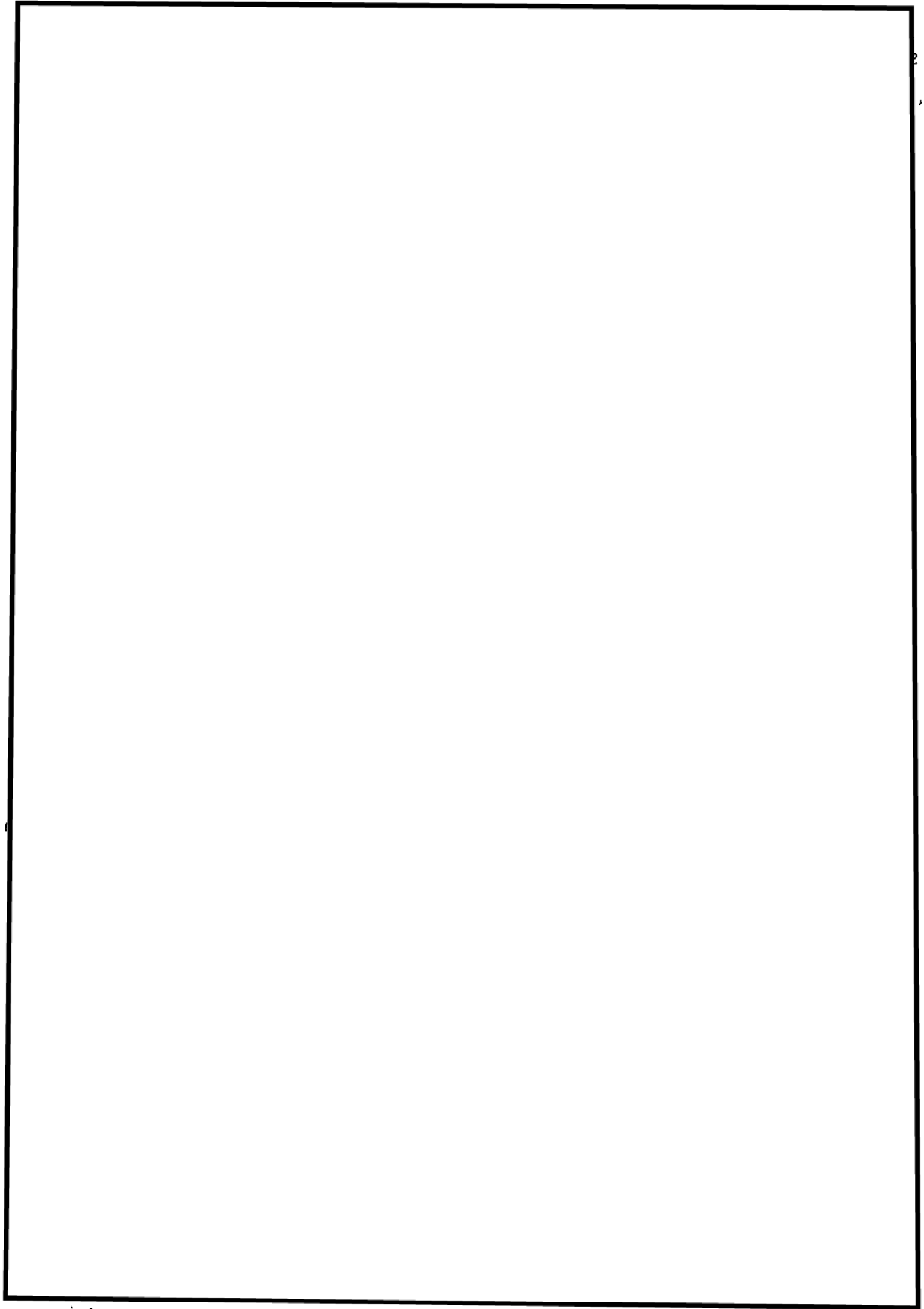




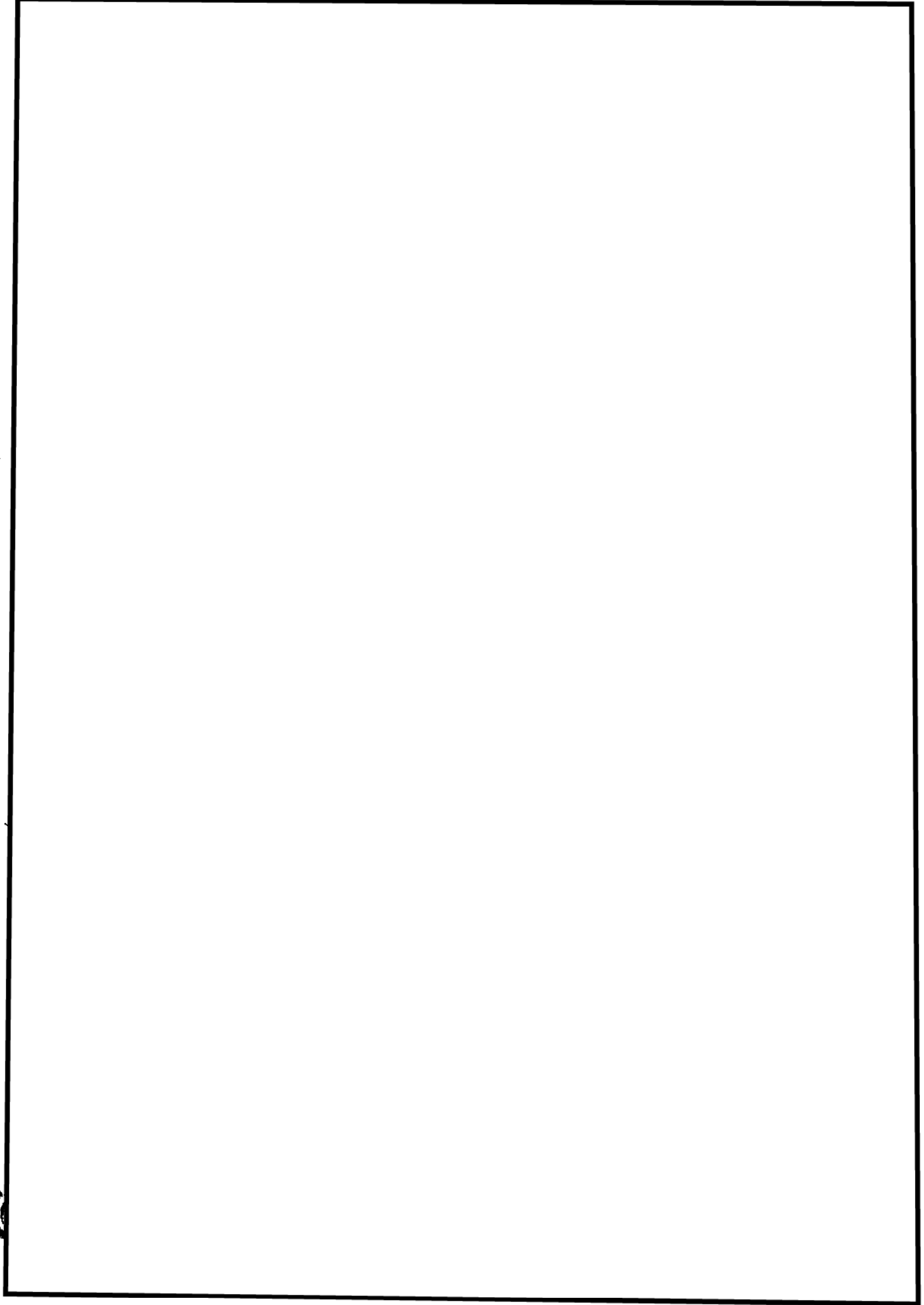
















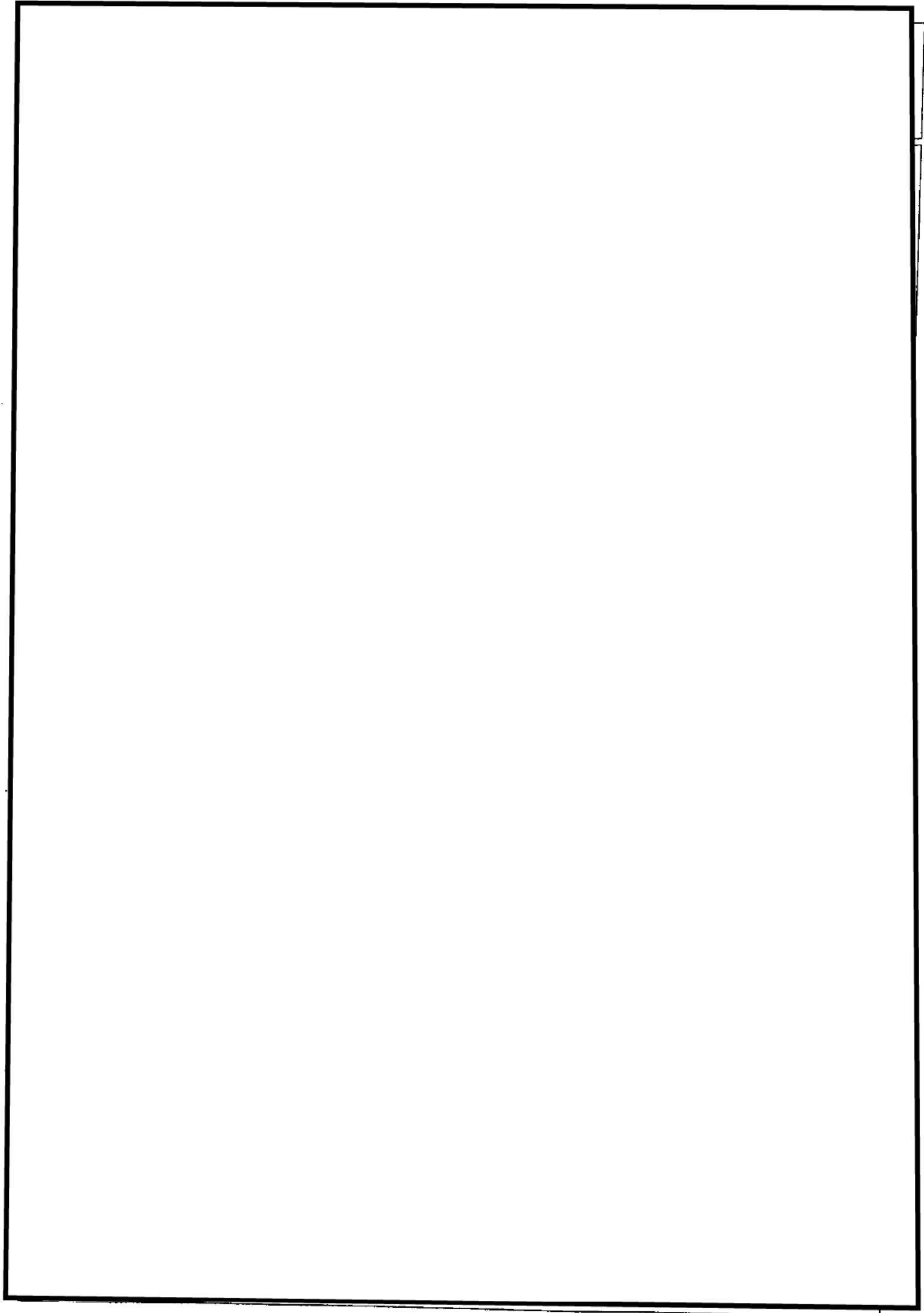












65  
17  
15  
14  
13  
12  
11  
10  
9  
8  
7  
6  
5  
4  
3  
2  
1

1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9  
10  
11  
12  
13  
14  
15  
16  
17

1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9  
10  
11  
12  
13  
14  
15  
16  
17

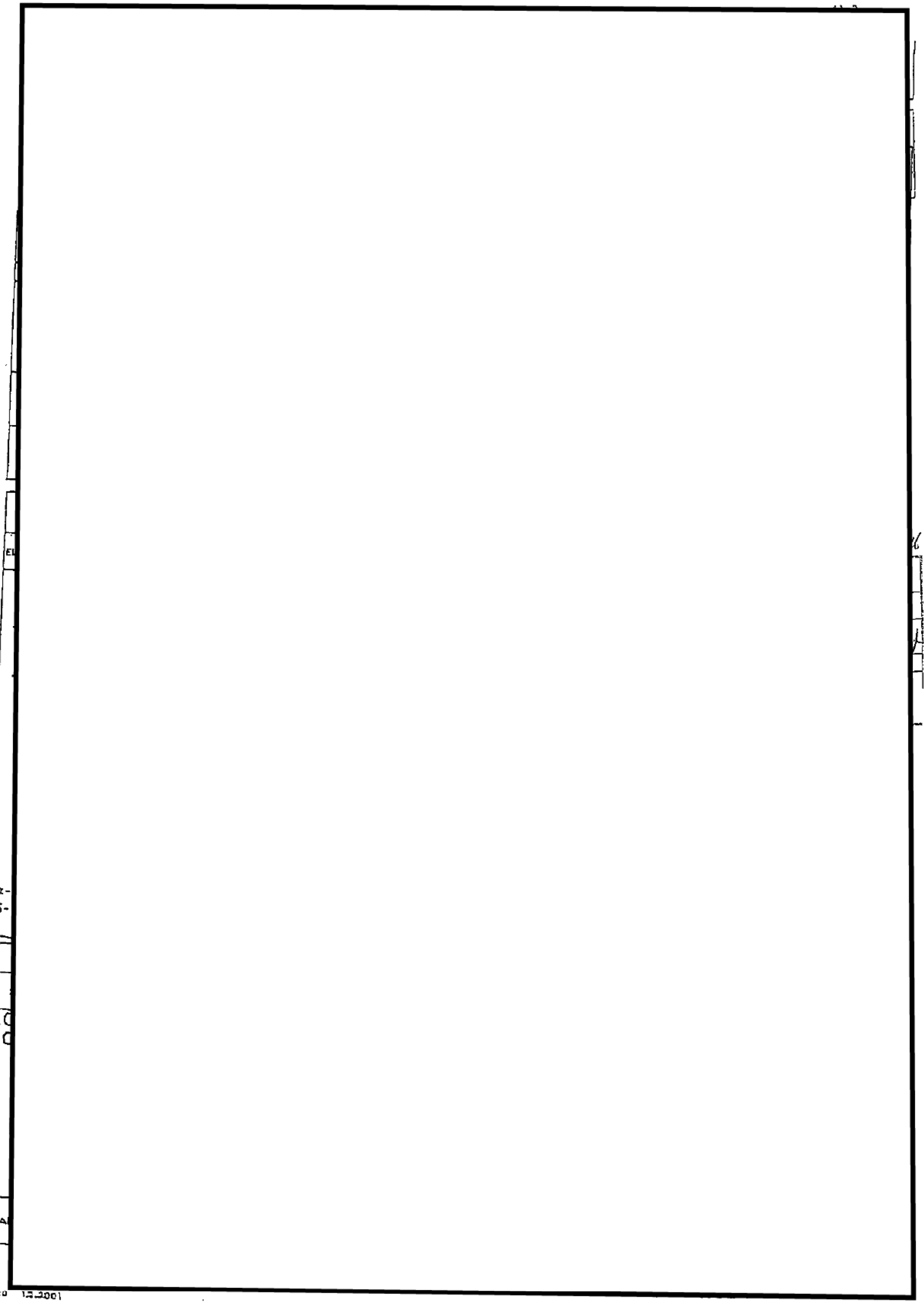
1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9  
10  
11  
12  
13  
14  
15  
16  
17



1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9  
10  
11  
12  
13  
14  
15  
16  
17

1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9  
10  
11  
12  
13  
14  
15  
16  
17

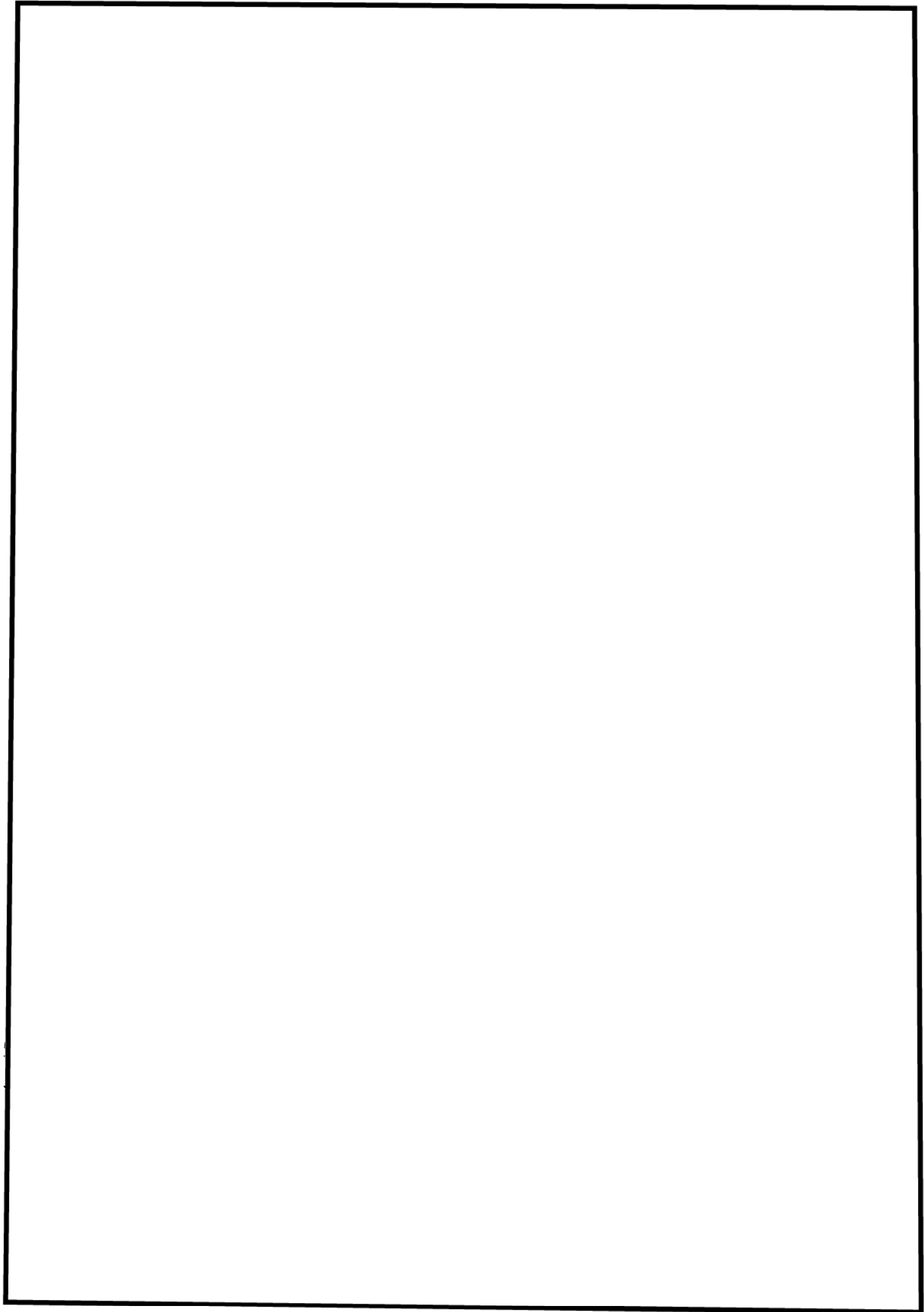
1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9  
10  
11  
12  
13  
14  
15  
16  
17

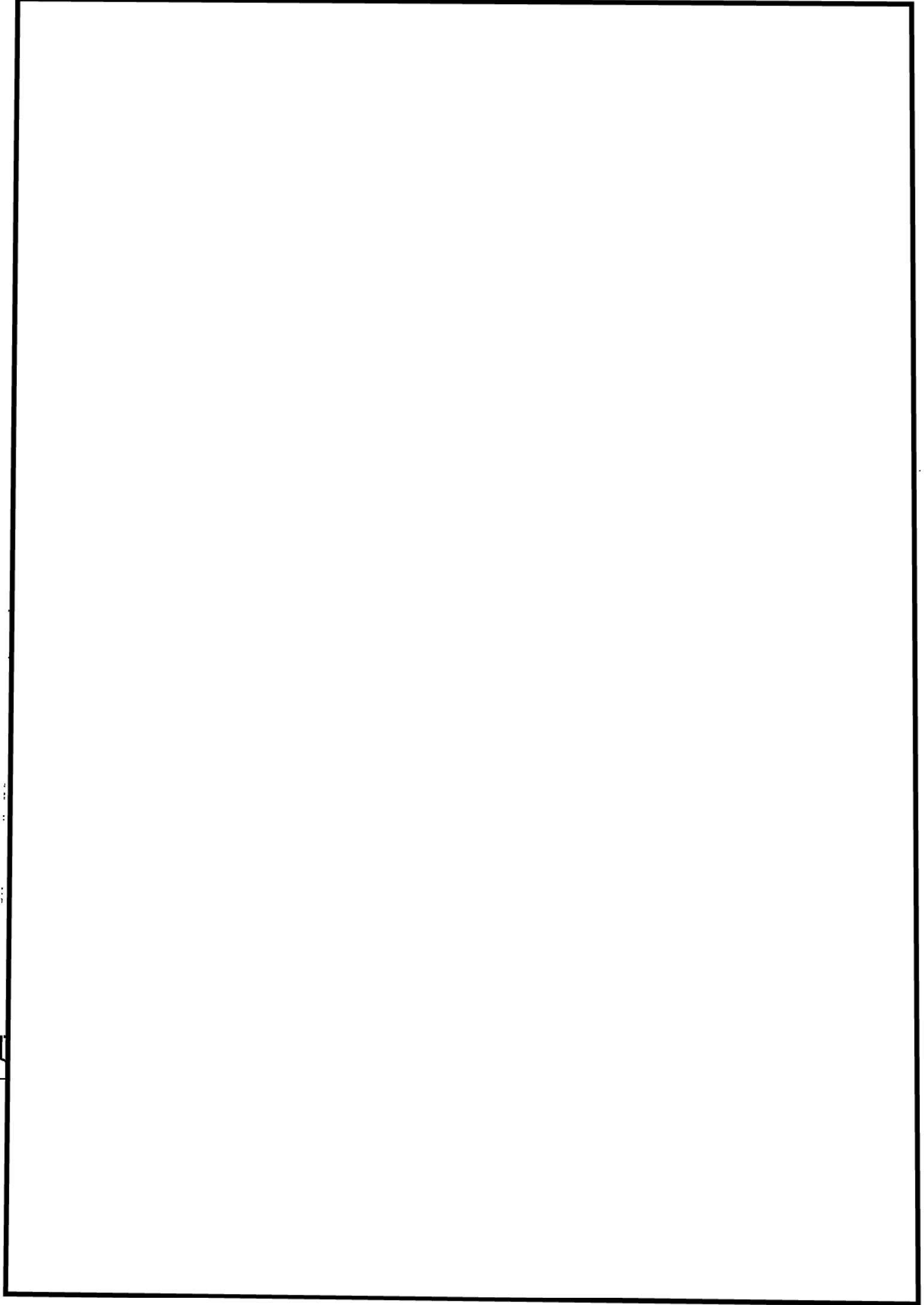


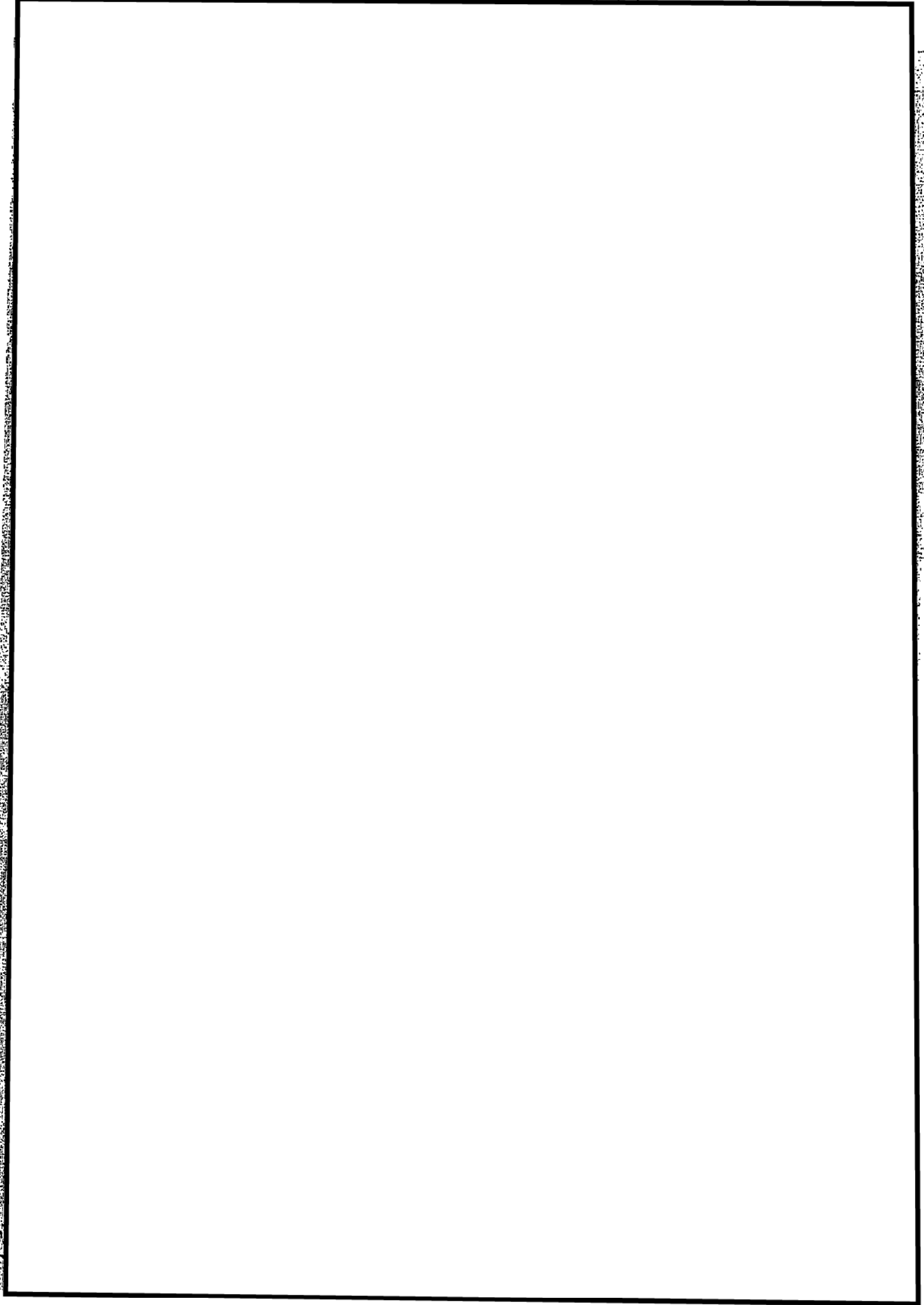
EL

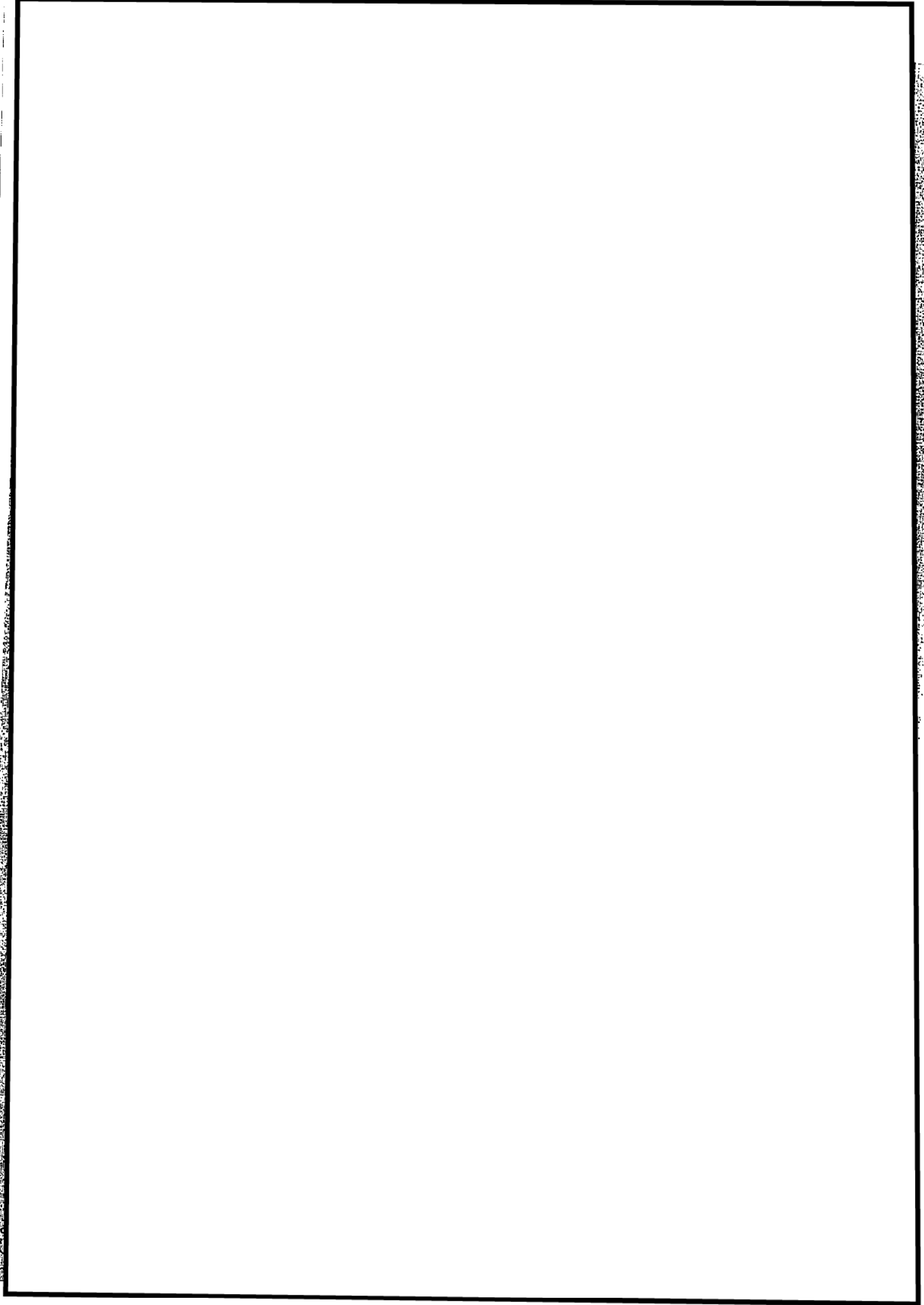
11 11 11

1 P 1









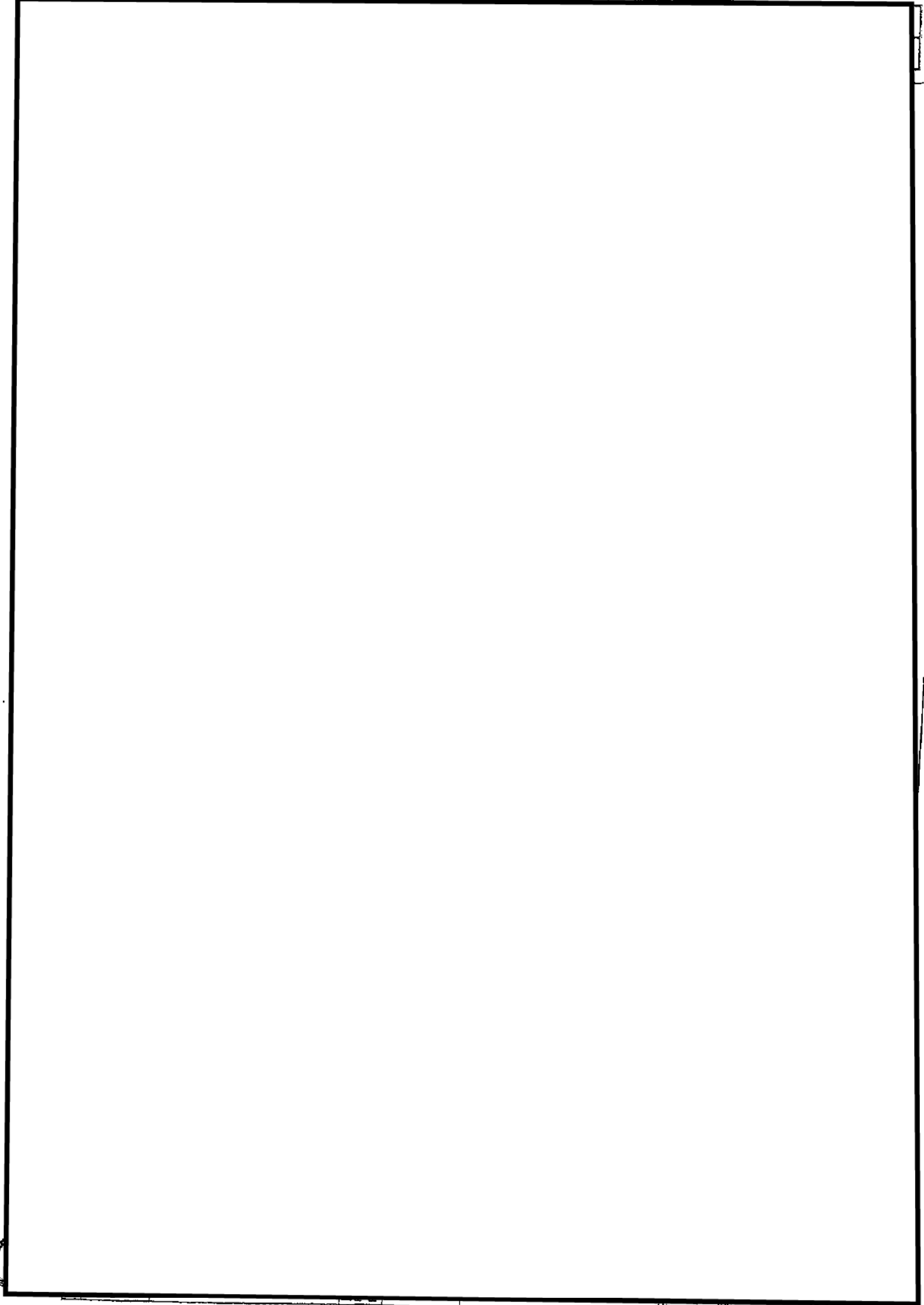




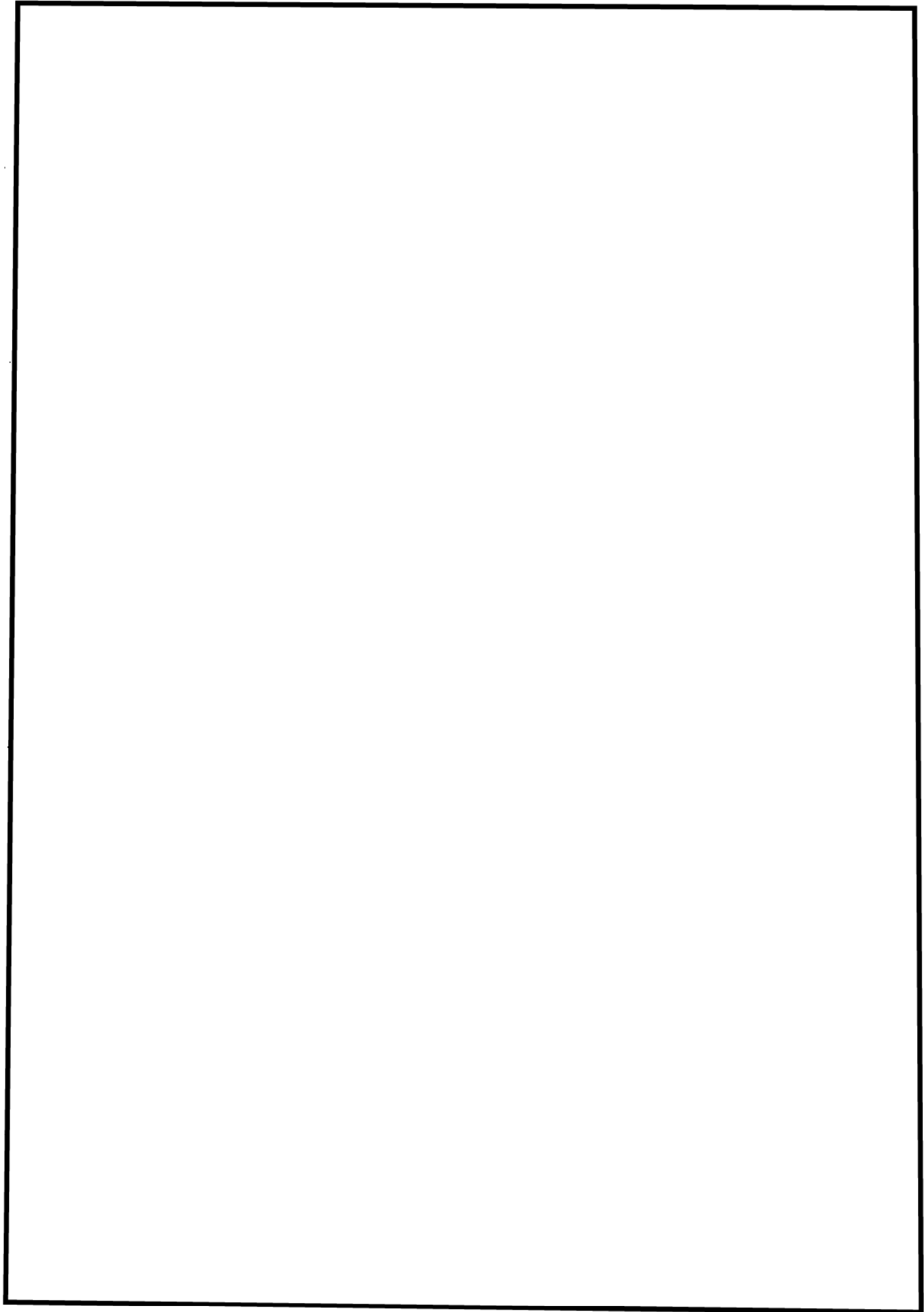


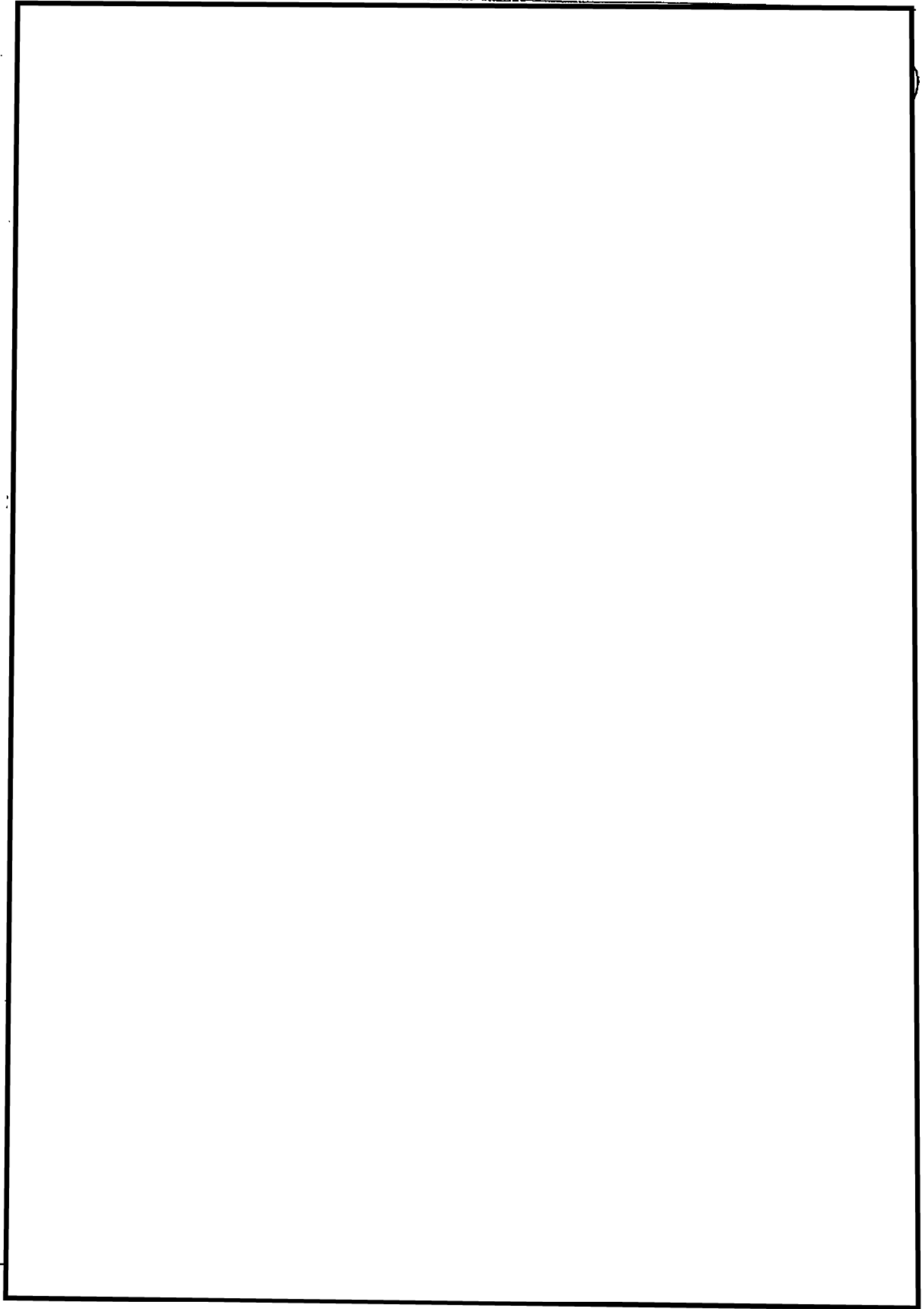
TELEPHONE

ADDRESS





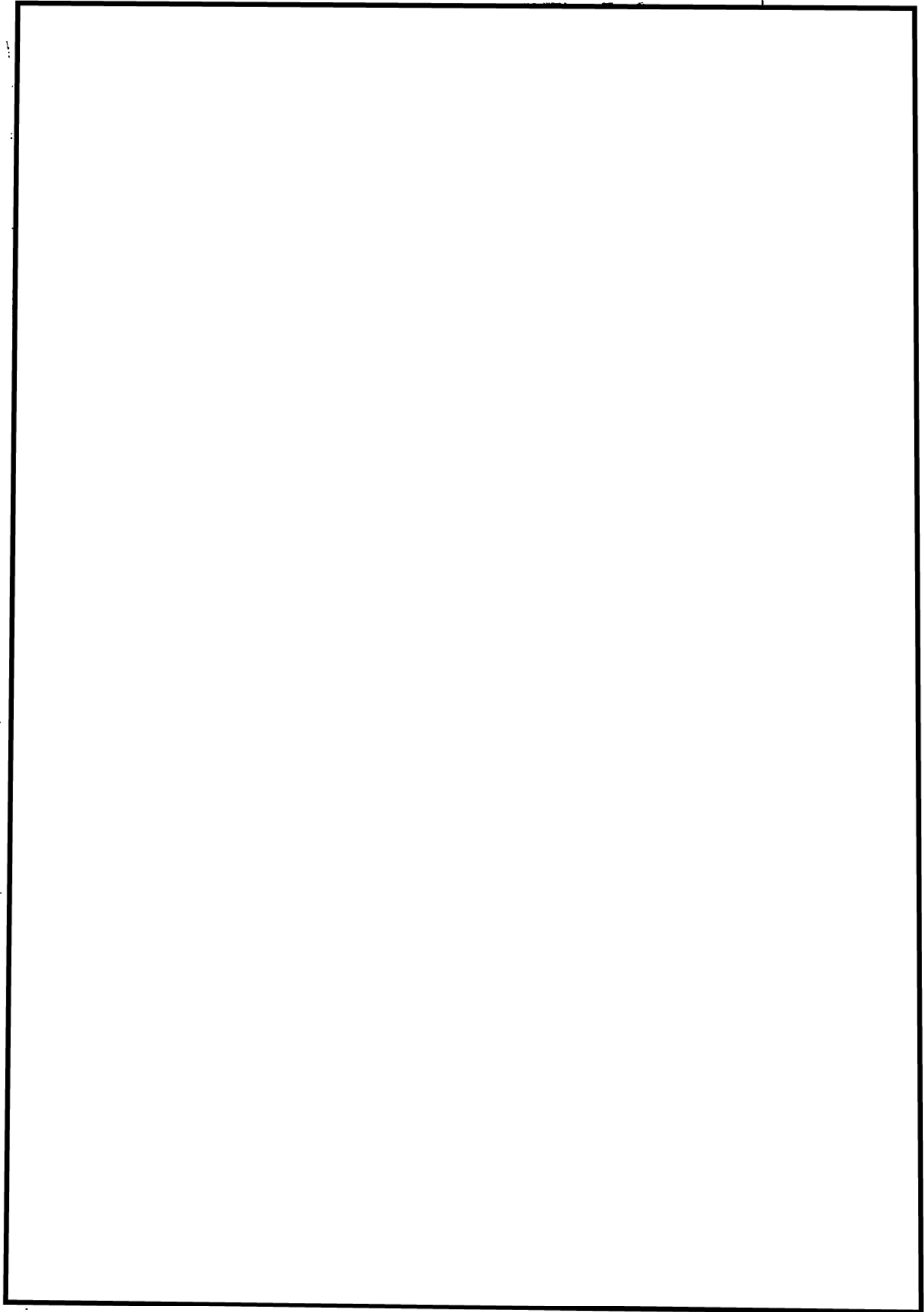


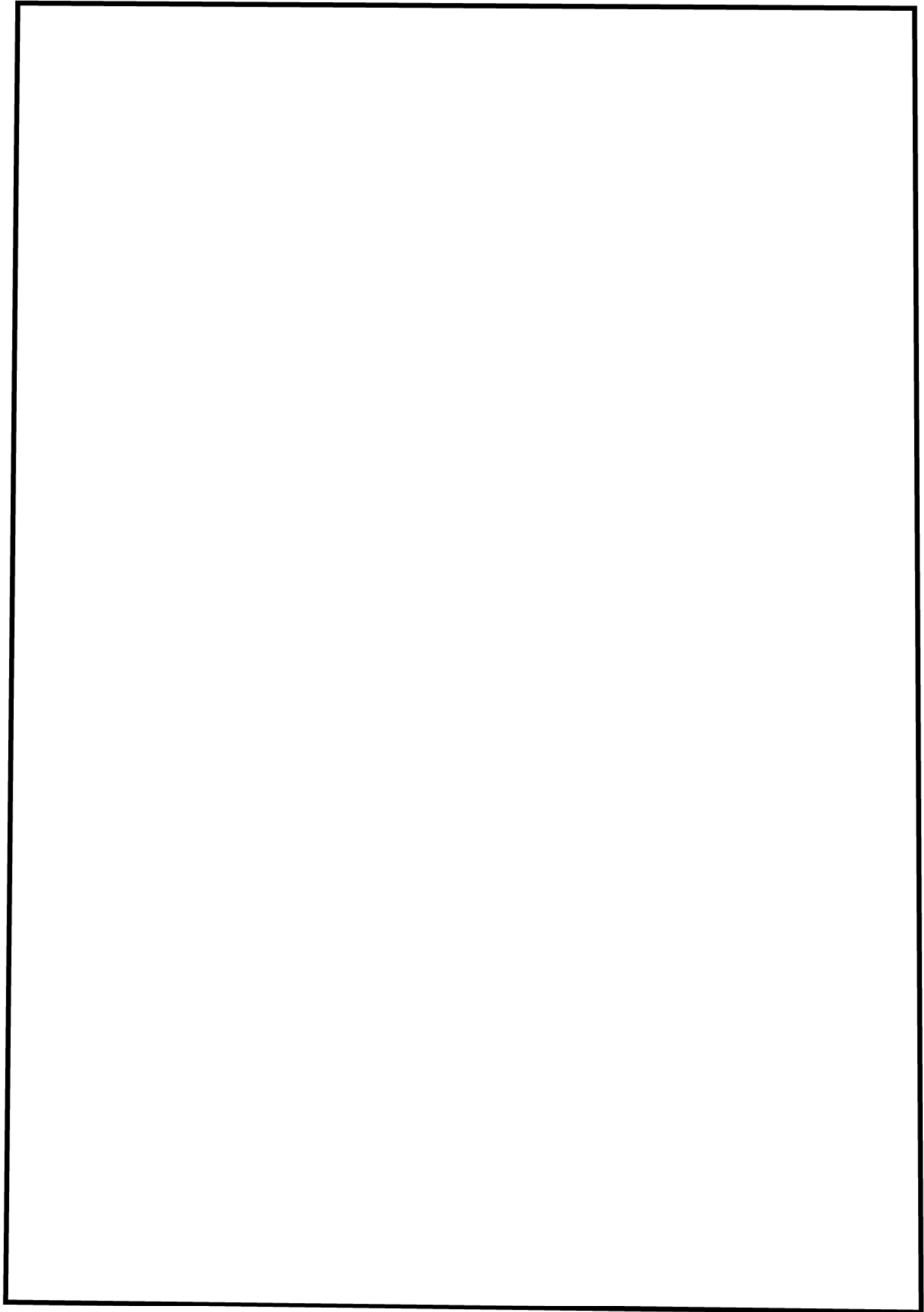


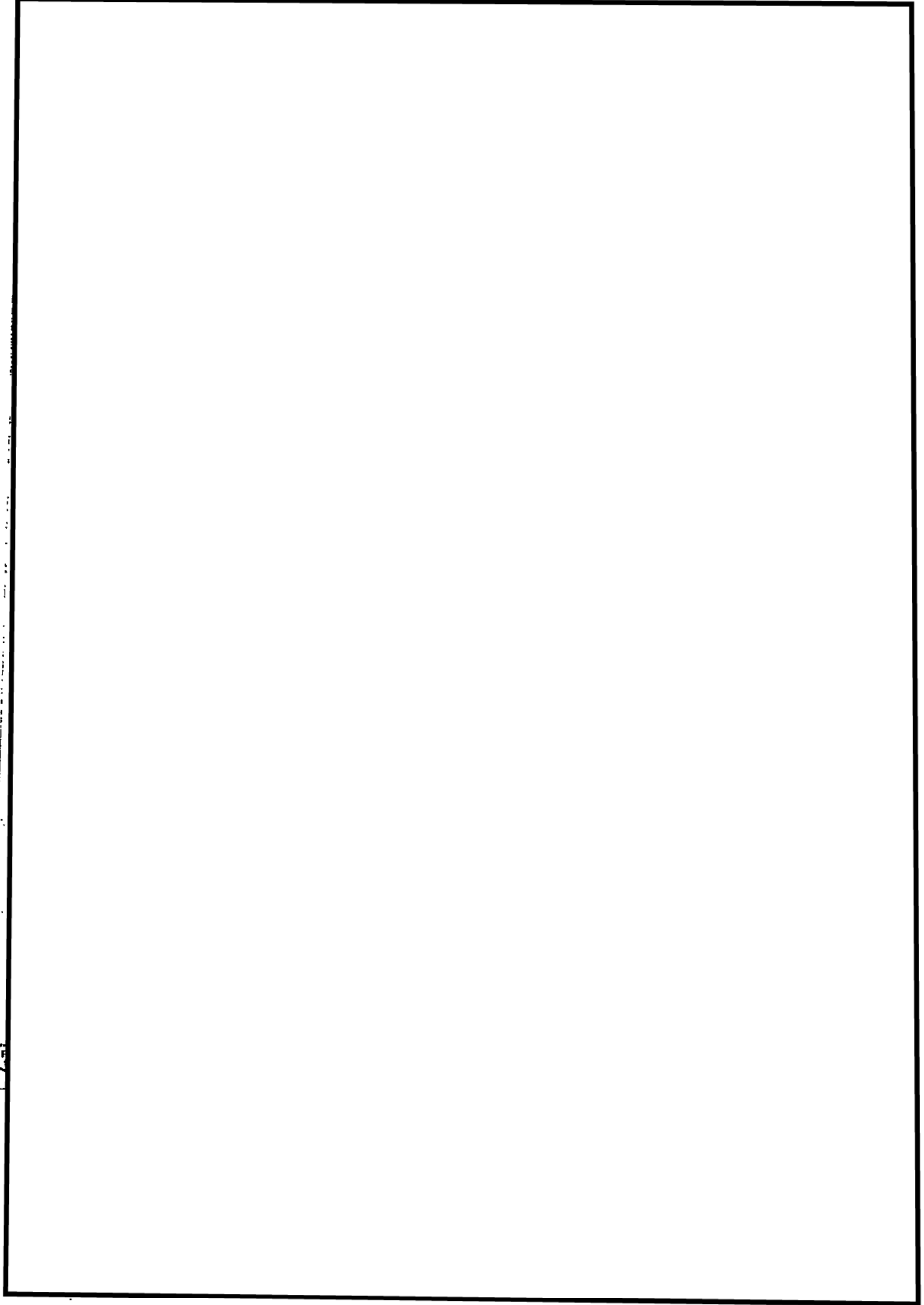


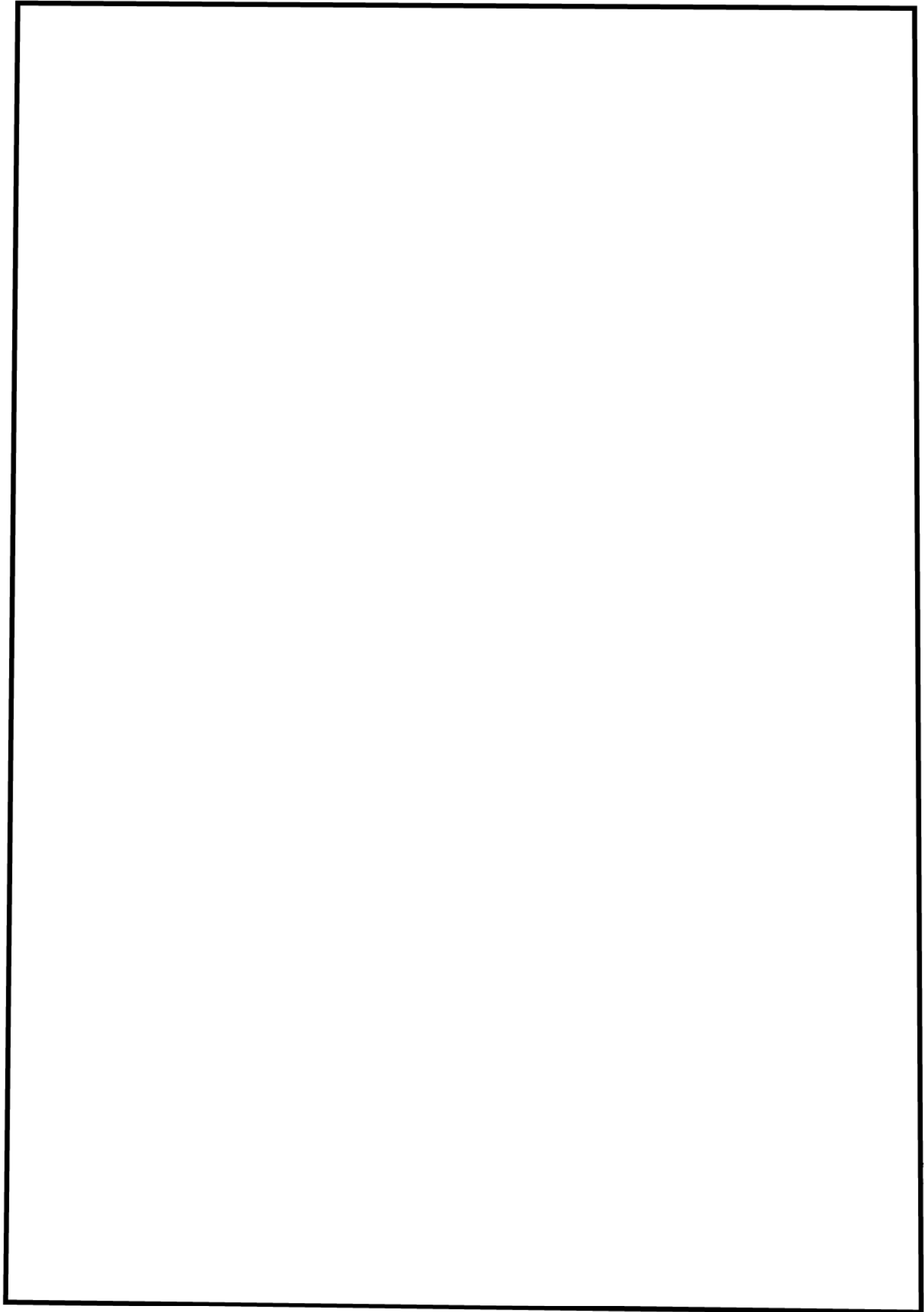




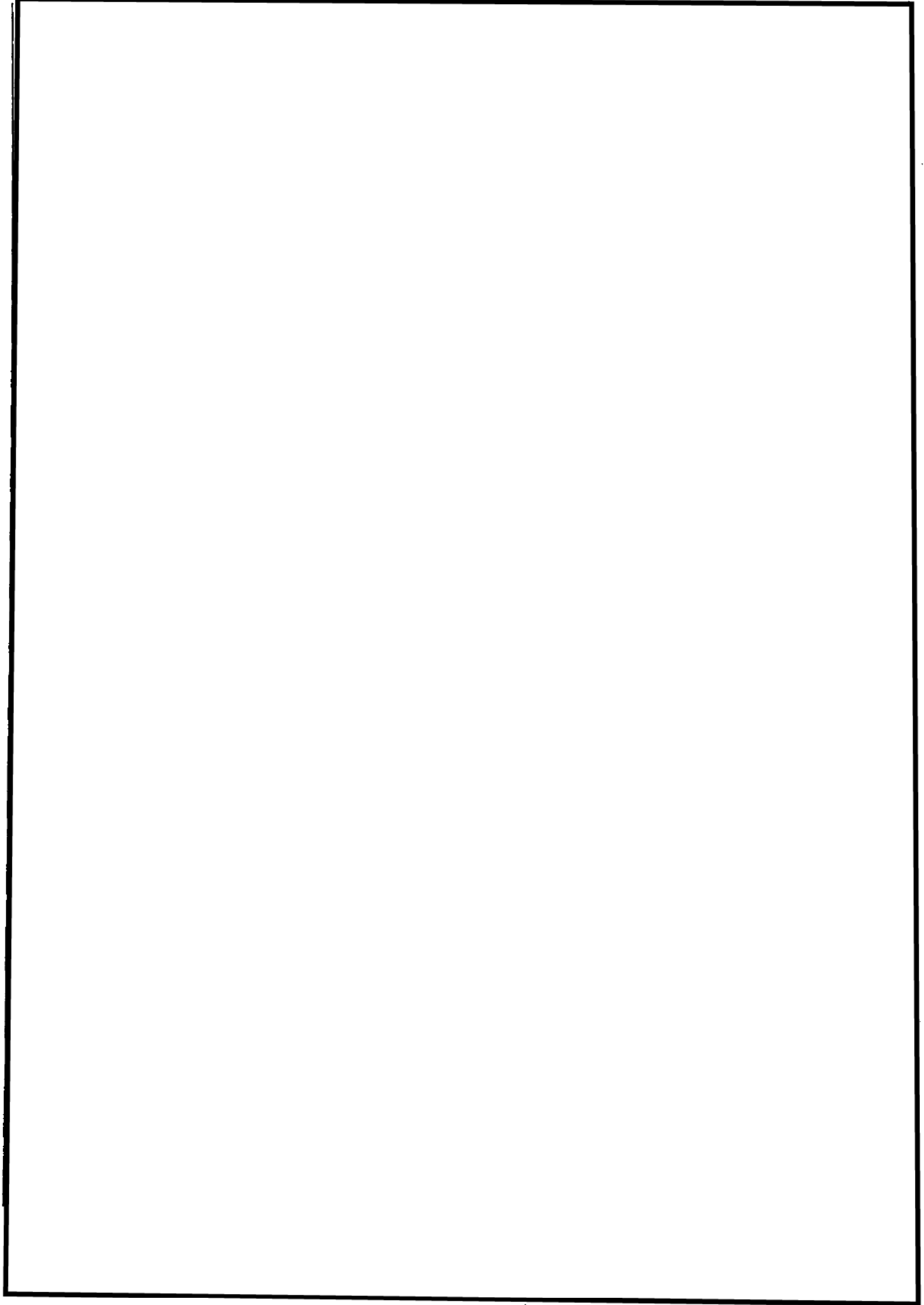


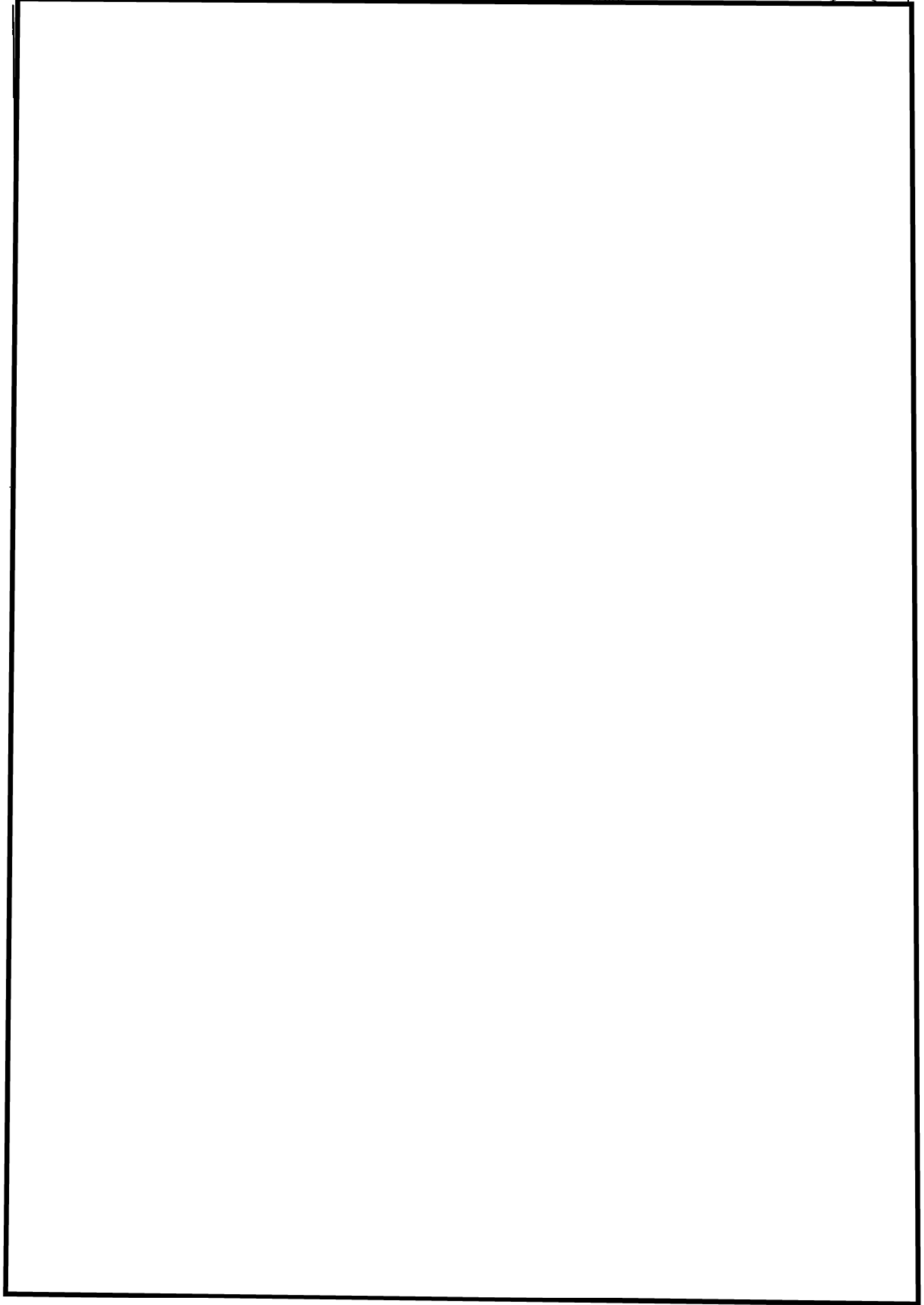






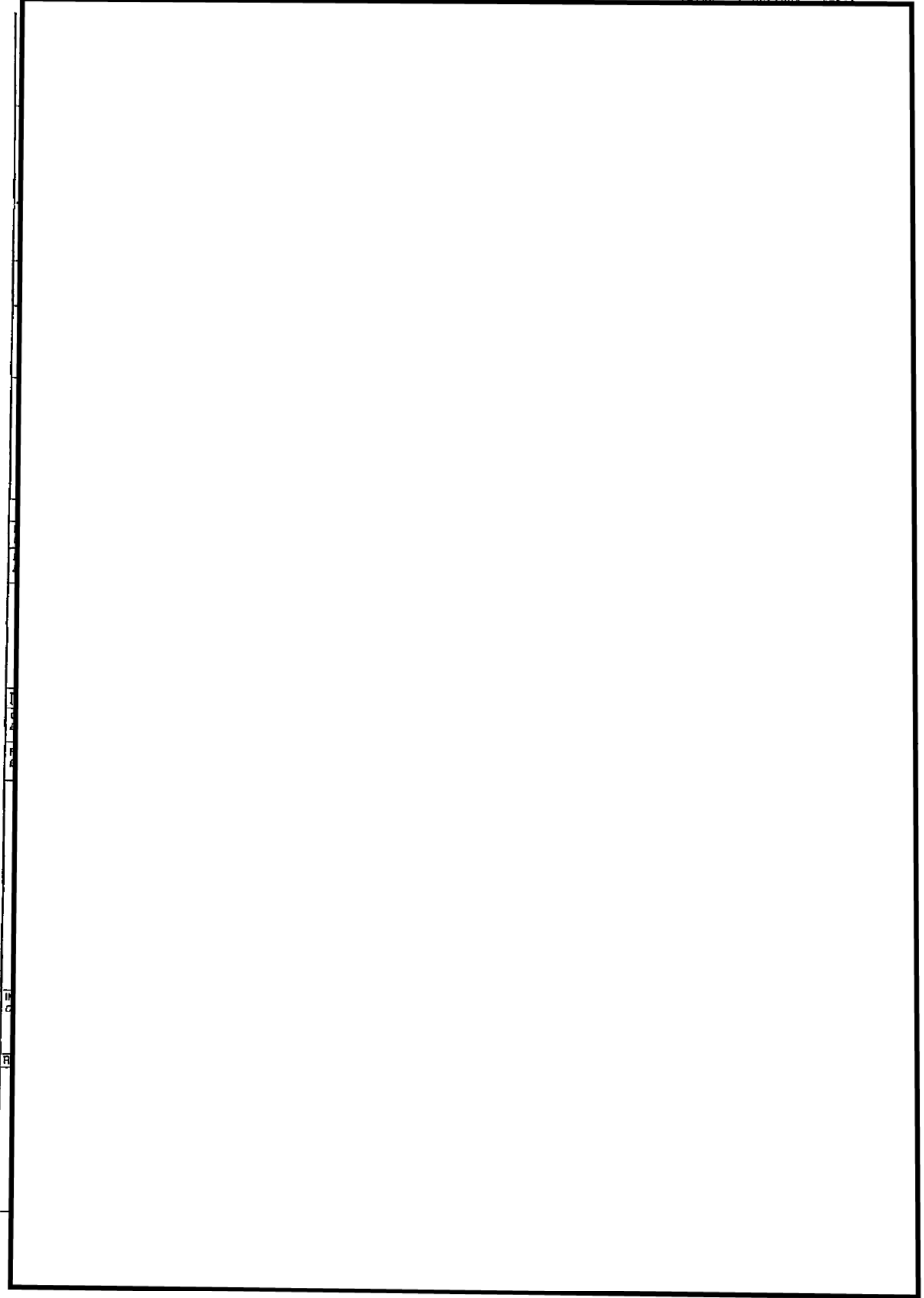




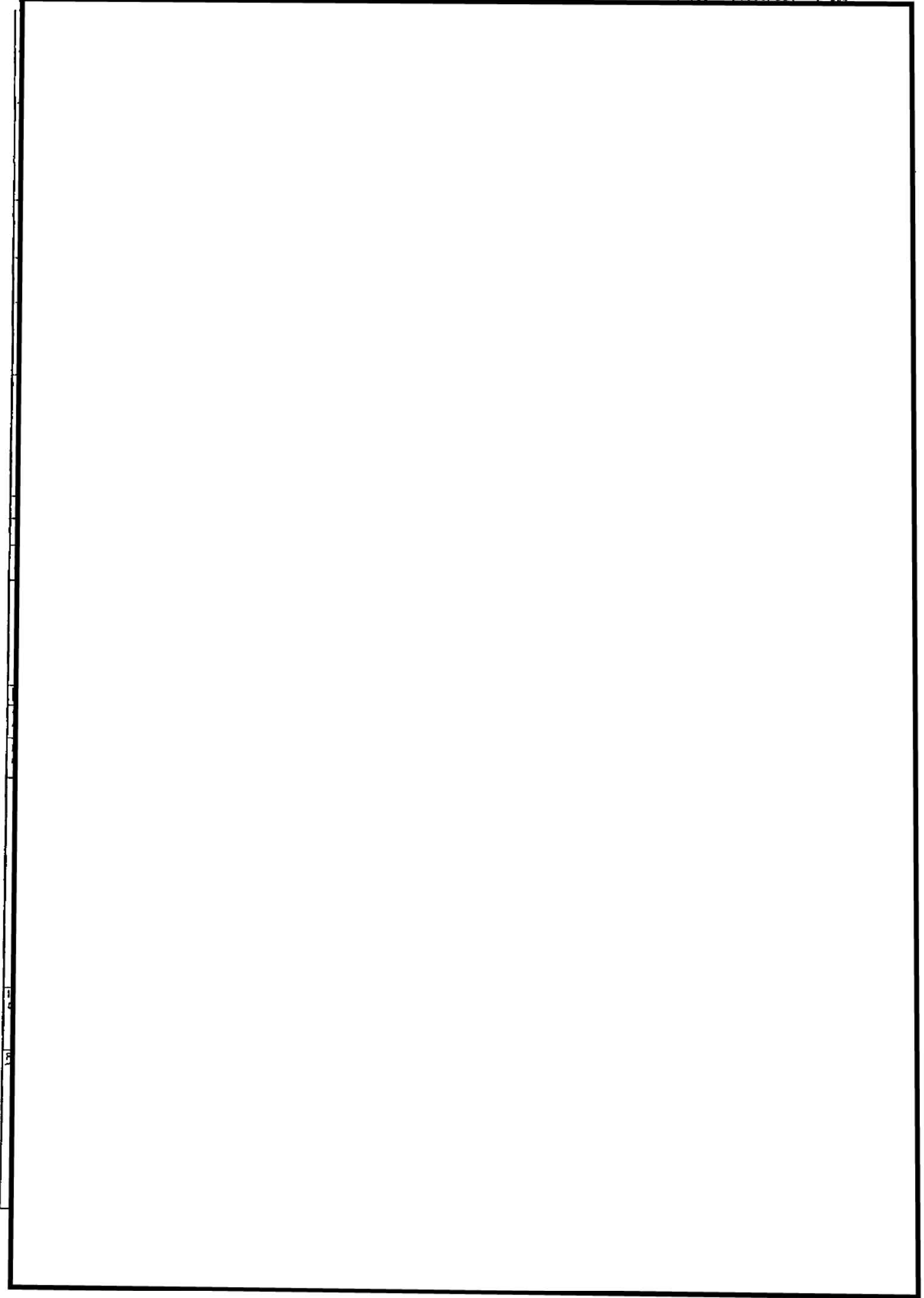




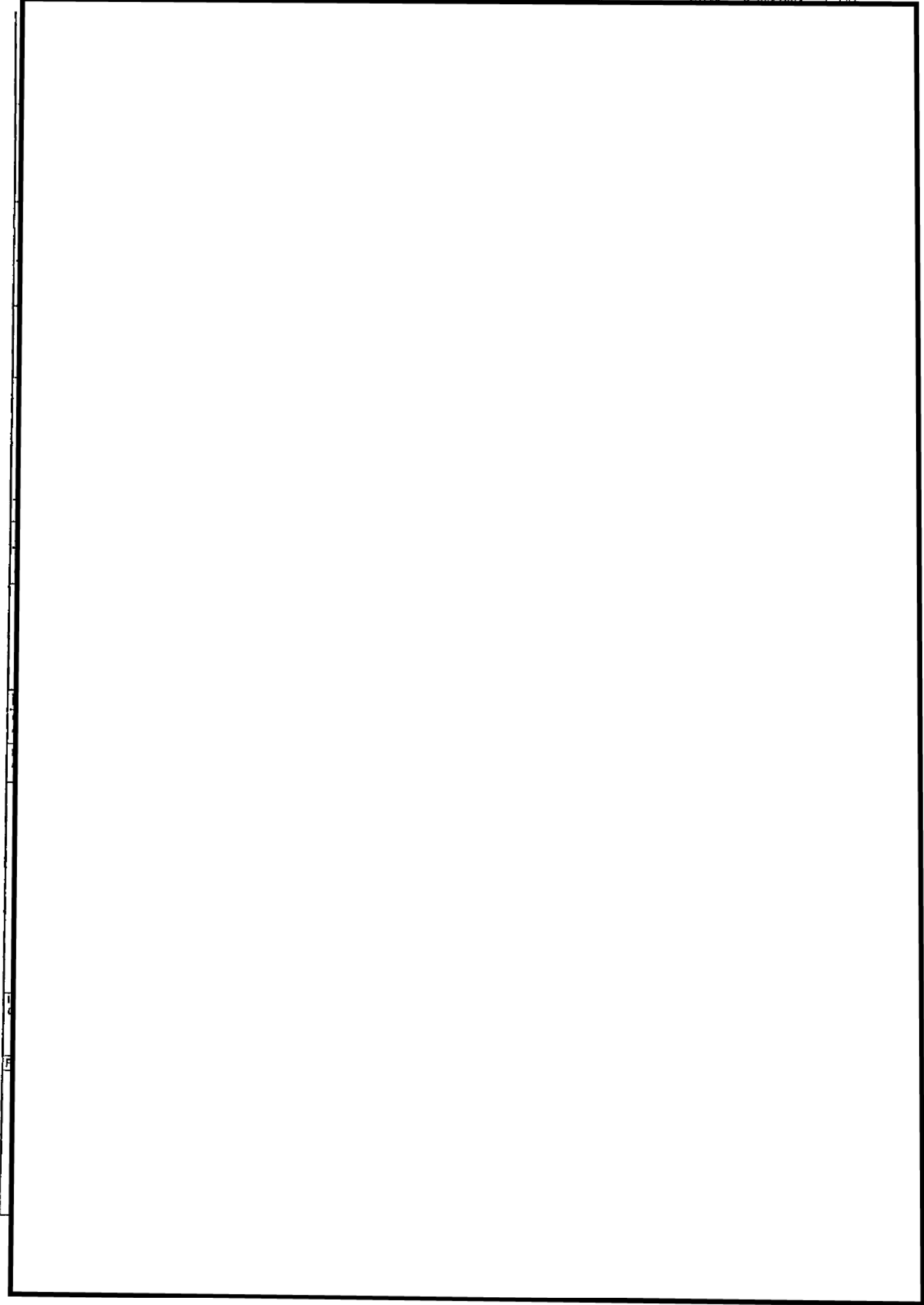




11  
0  
E



13



1  
4  
F

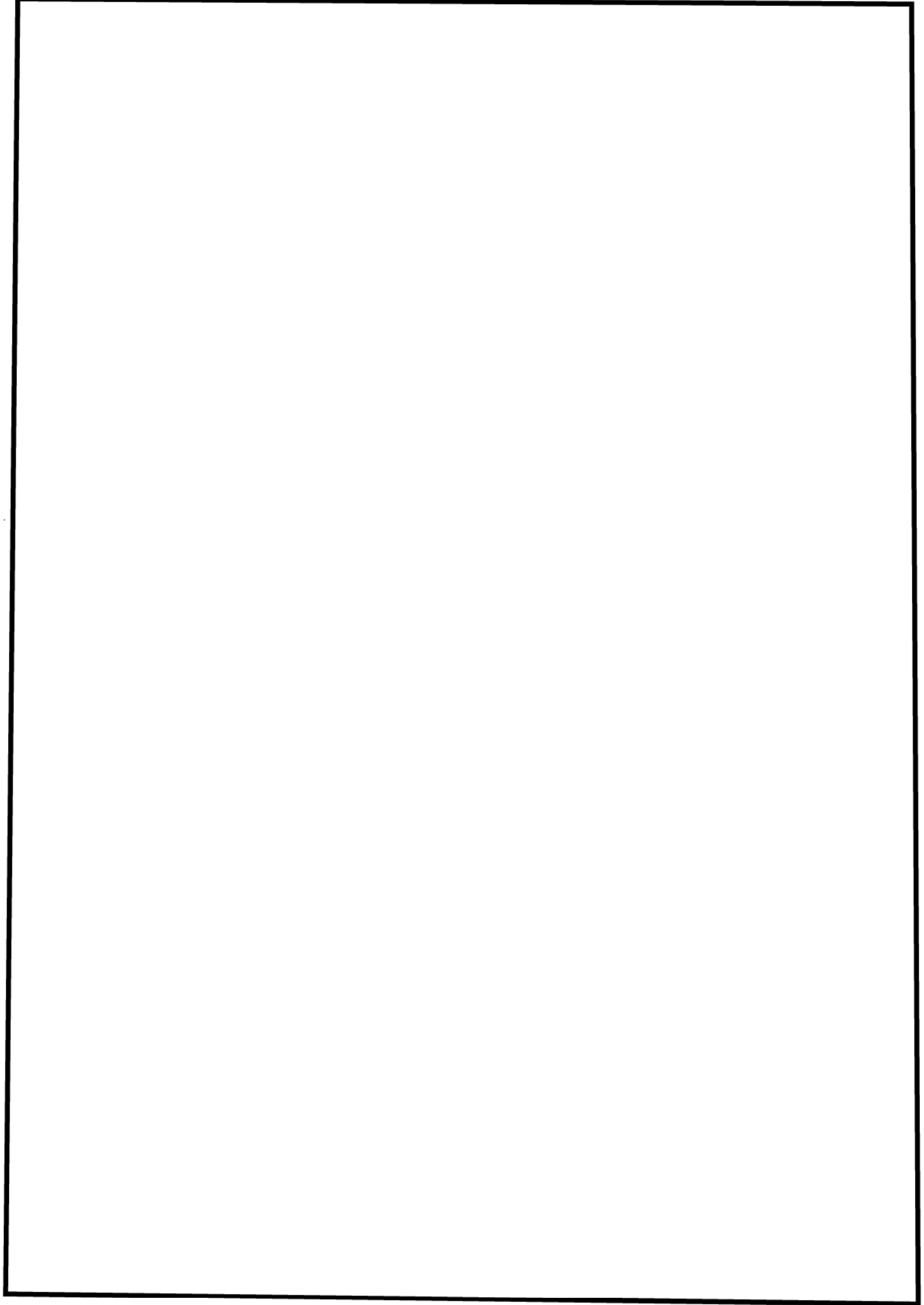


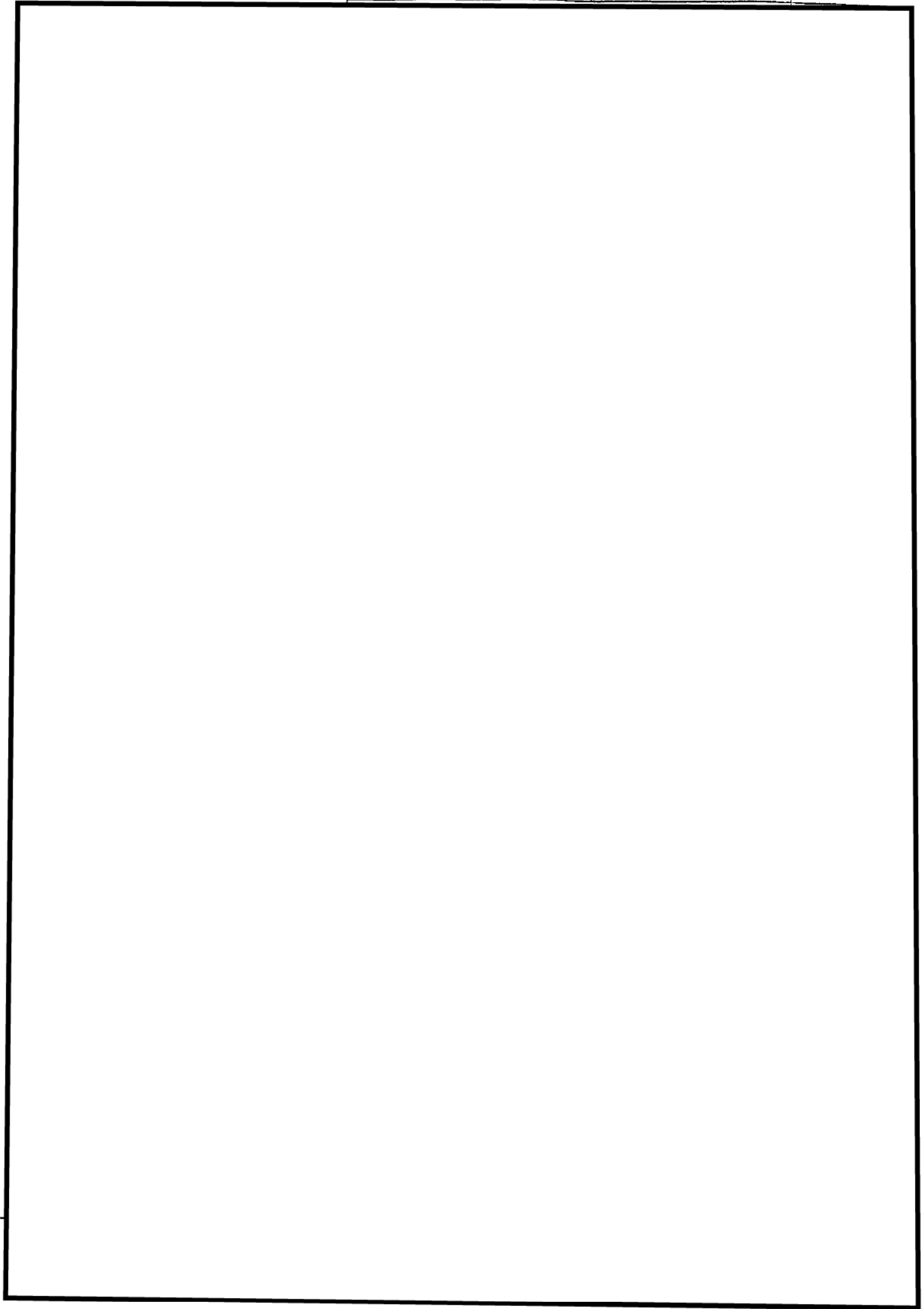


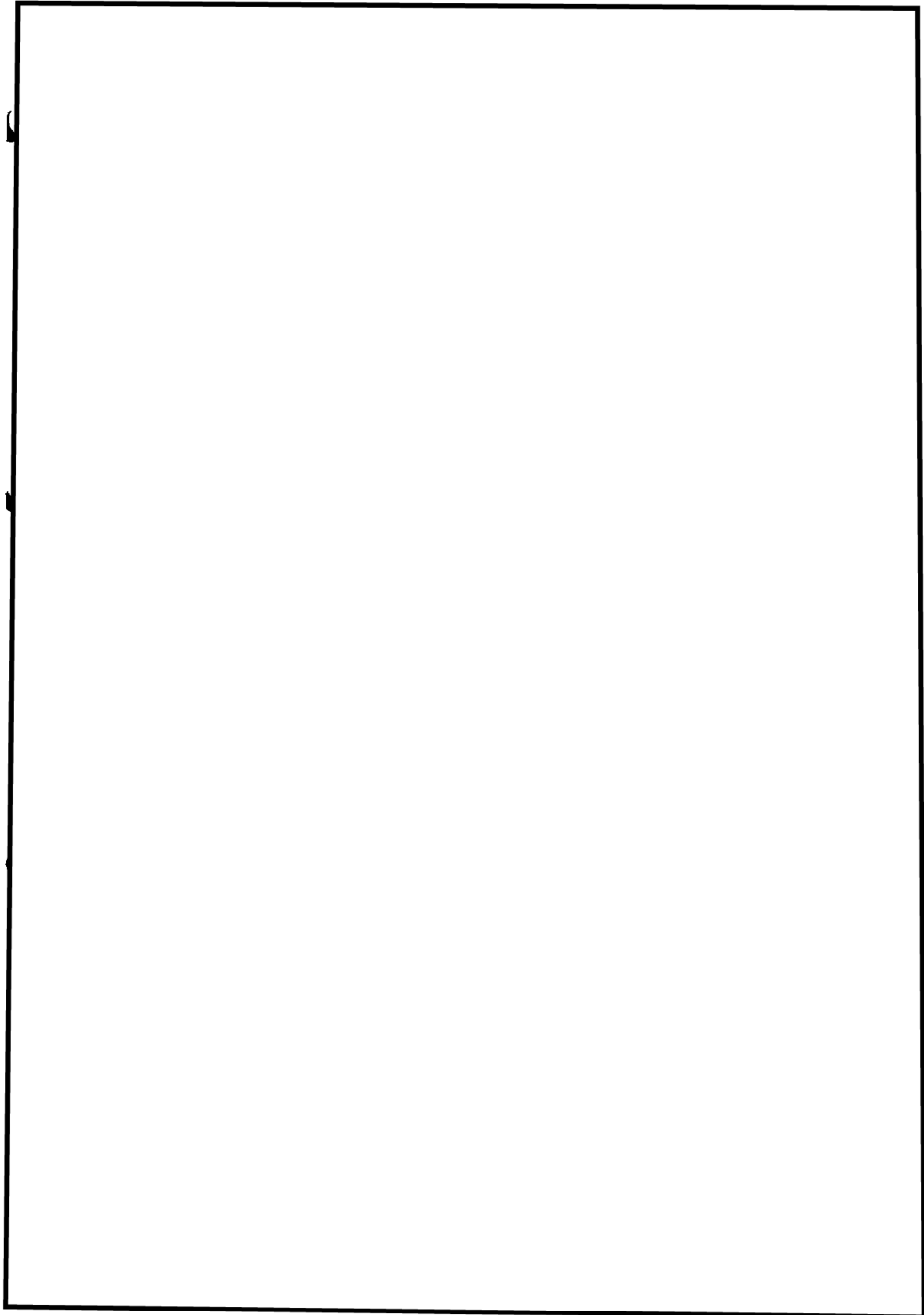


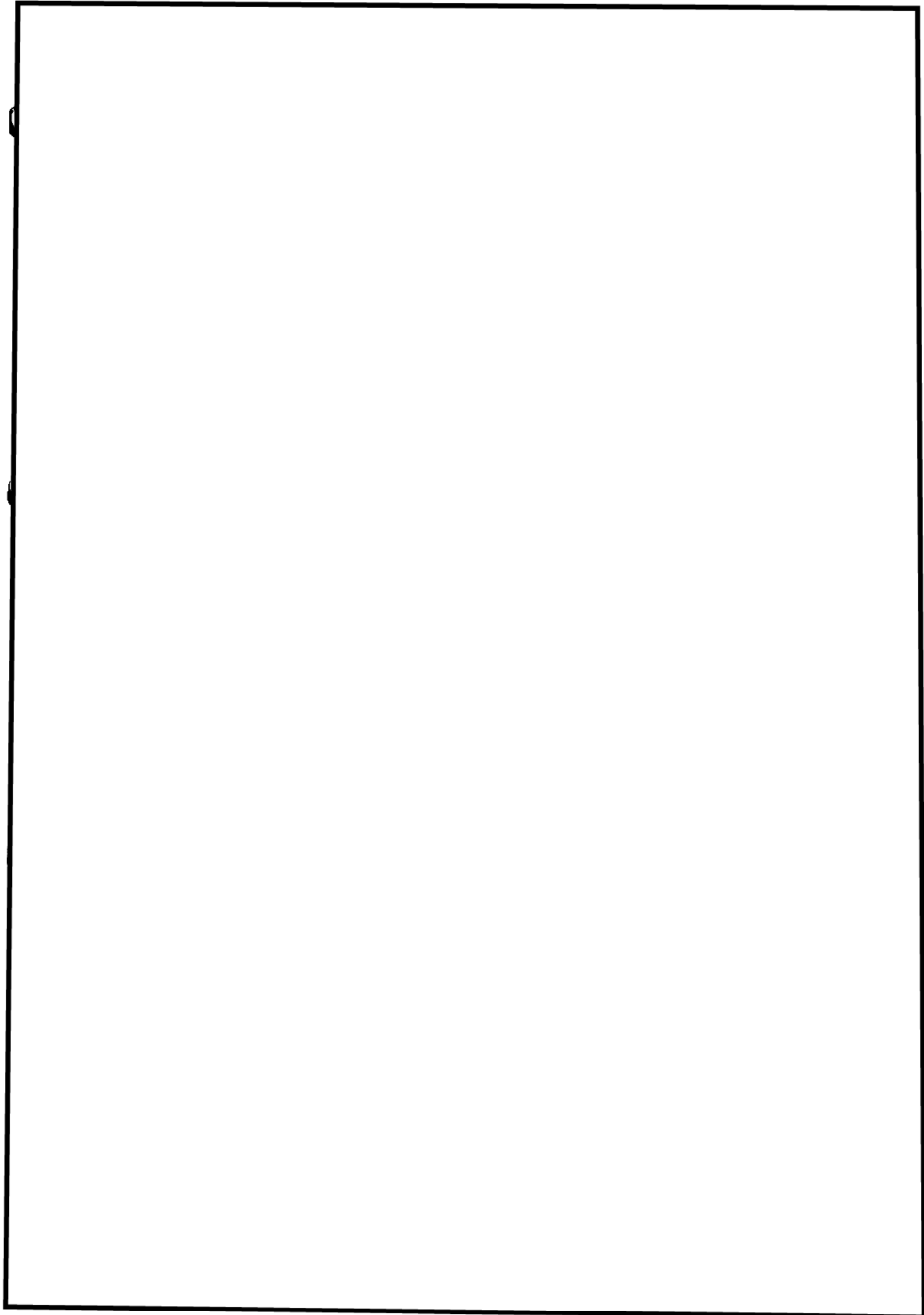












輸送容器 BORALレジン混合重量一覧

No	No
	成分
	容器番号
1	TNF-XI-0631
2	TNF-XI-0633
3	TNF-XI-0634
4	TNF-XI-0635
5	TNF-XI-0636
6	TNF-XI-0637
7	TNF-XI-0638
8	TNF-XI-0639
9	TNF-XI-0640
10	TNF-XI-0641
11	TNF-XI-0642
12	TNF-XI-0643
13	TNF-XI-0645
14	TNF-XI-0646
15	TNF-XI-0647
16	TNF-XI-0648
17	TNF-XI-0649
18	TNF-XI-0650
19	TNF-XI-0651
20	TNF-XI-0652

輸送容器 BCRALレジン混合重量一覧

No	No	
	成分	
21	容器番号	
		TNF-XI-0653
22	TNF-XI-0654	
23	TNF-XI-0655	
24	TNF-XI-0656	
25	TNF-XI-0657	
26	TNF-XI-0658	
27	TNF-XI-0659	
28	TNF-XI-0660	
29	TNF-XI-0661	
30	TNF-XI-0662	
31	TNF-XI-0663	
32	TNF-XI-0664	
33	TNF-XI-0666	
34	TNF-XI-0667	
35	TNF-XI-0668	
36	TNF-XI-0669	
37	TNF-XI-0670	
38	TNF-XI-0675	
39	TNF-XI-0676	
40	TNF-XI-0677	

輸送容器 BORALレジン混合重量一覧

No	成分
	容器番号
41	TNF-XI-0676
42	TNF-XI-0679
43	TNF-XI-0680
44	TNF-XI-0681
45	TNF-XI-0682
46	TNF-XI-0683
47	TNF-XI-0684
48	TNF-XI-0685
49	TNF-XI-0686
50	TNF-XI-0687
51	TNF-XI-0688
52	TNF-XI-0689
53	TNF-XI-0690
54	TNF-XI-0691
55	TNF-XI-0692
56	TNF-XI-0693
57	TNF-XI-0694
58	TNF-XI-0695
59	TNF-XI-0696
60	TNF-XI-0697

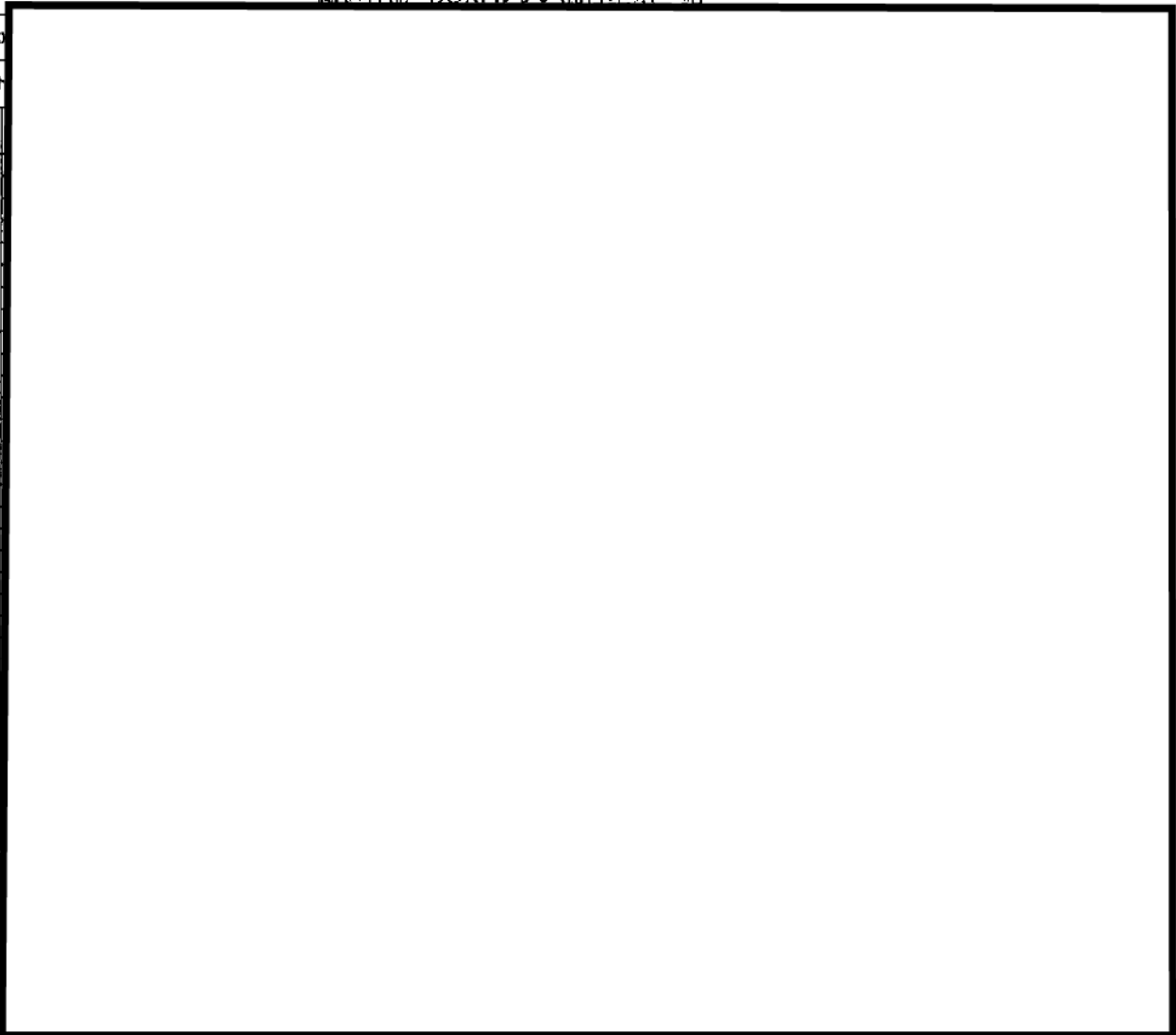
## 輸送容器 BORALビン混合重量一覧

No	No
	成分
	容器番号
61	TNF-XI-0698
62	TNF-XI-0699
63	TNF-XI-0700
64	TNF-XI-0701
65	TNF-XI-0702
66	TNF-XI-0703
67	TNF-XI-0704
68	TNF-XI-0705
69	TNF-XI-0706
70	TNF-XI-0707
71	TNF-XI-0708
72	TNF-XI-0709
73	TNF-XI-0710
74	TNF-XI-0711
76	TNF-XI-0712
76	TNF-XI-0713
77	TNF-XI-0714
78	TNF-XI-0715
79	TNF-XI-0716
80	TNF-XI-0717



輸送容器 BORALレジン混合重量一覧

No	成分
	容器番号
81	TNF-XI-0718
82	TNF-XI-0719
83	TNF-XI-0720
84	TNF-XI-0721
85	TNF-XI-0722
86	TNF-XI-0723
87	TNF-XI-0724
88	TNF-XI-0725
89	TNF-XI-0726
90	TNF-XI-0727



輸送容器 フェリックフォーム(ベルト)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0631	21	TNF-XI-0653
2	TNF-XI-0633	22	TNF-XI-0654
3	TNF-XI-0634	23	TNF-XI-0655
4	TNF-XI-0635	24	TNF-XI-0656
5	TNF-XI-0636	25	TNF-XI-0657
6	TNF-XI-0637	26	TNF-XI-0658
7	TNF-XI-0638	27	TNF-XI-0659
8	TNF-XI-0639	28	TNF-XI-0660
9	TNF-XI-0640	29	TNF-XI-0661
10	TNF-XI-0641	30	TNF-XI-0662
11	TNF-XI-0642	31	TNF-XI-0663
12	TNF-XI-0643	32	TNF-XI-0664
13	TNF-XI-0645	33	TNF-XI-0666
14	TNF-XI-0646	34	TNF-XI-0667
15	TNF-XI-0647	35	TNF-XI-0668
16	TNF-XI-0648	36	TNF-XI-0669
17	TNF-XI-0649	37	TNF-XI-0670
18	TNF-XI-0650	38	TNF-XI-0675
19	TNF-XI-0651	39	TNF-XI-0676
20	TNF-XI-0652	40	TNF-XI-0677

輸送容器 フェノリックフォーム(ベルト)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0678	61	TNF-XI-0698
42	TNF-XI-0679	62	TNF-XI-0699
43	TNF-XI-0680	63	TNF-XI-0700
44	TNF-XI-0681	64	TNF-XI-0701
45	TNF-XI-0682	65	TNF-XI-0702
46	TNF-XI-0683	66	TNF-XI-0703
47	TNF-XI-0684	67	TNF-XI-0704
48	TNF-XI-0685	68	TNF-XI-0705
49	TNF-XI-0686	69	TNF-XI-0706
50	TNF-XI-0687	70	TNF-XI-0707
51	TNF-XI-0688	71	TNF-XI-0708
52	TNF-XI-0689	72	TNF-XI-0709
53	TNF-XI-0690	73	TNF-XI-0710
54	TNF-XI-0691	74	TNF-XI-0711
55	TNF-XI-0692	75	TNF-XI-0712
56	TNF-XI-0693	76	TNF-XI-0713
57	TNF-XI-0694	77	TNF-XI-0714
58	TNF-XI-0695	78	TNF-XI-0715
59	TNF-XI-0696	79	TNF-XI-0716
60	TNF-XI-0697	80	TNF-XI-0717



輸送容器 フェリックフォーム(コーナー)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0631	21	TNF-XI-0653
2	TNF-XI-0633	22	TNF-XI-0654
3	TNF-XI-0634	23	TNF-XI-0655
4	TNF-XI-0635	24	TNF-XI-0656
5	TNF-XI-0636	25	TNF-XI-0657
6	TNF-XI-0637	26	TNF-XI-0658
7	TNF-XI-0638	27	TNF-XI-0659
8	TNF-XI-0639	28	TNF-XI-0660
9	TNF-XI-0640	29	TNF-XI-0661
10	TNF-XI-0641	30	TNF-XI-0662
11	TNF-XI-0642	31	TNF-XI-0663
12	TNF-XI-0643	32	TNF-XI-0664
13	TNF-XI-0645	33	TNF-XI-0666
14	TNF-XI-0646	34	TNF-XI-0667
15	TNF-XI-0647	35	TNF-XI-0668
16	TNF-XI-0648	36	TNF-XI-0669
17	TNF-XI-0649	37	TNF-XI-0670
18	TNF-XI-0650	38	TNF-XI-0675
19	TNF-XI-0651	39	TNF-XI-0676
20	TNF-XI-0652	40	TNF-XI-0677

## 輸送容器 フェノリックフォーム(コーナー)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0678	61	TNF-XI-0698
42	TNF-XI-0679	62	TNF-XI-0699
43	TNF-XI-0680	63	TNF-XI-0700
44	TNF-XI-0681	64	TNF-XI-0701
45	TNF-XI-0682	65	TNF-XI-0702
46	TNF-XI-0683	66	TNF-XI-0703
47	TNF-XI-0684	67	TNF-XI-0704
48	TNF-XI-0685	68	TNF-XI-0705
49	TNF-XI-0686	69	TNF-XI-0706
50	TNF-XI-0687	70	TNF-XI-0707
51	TNF-XI-0688	71	TNF-XI-0708
52	TNF-XI-0689	72	TNF-XI-0709
53	TNF-XI-0690	73	TNF-XI-0710
54	TNF-XI-0691	74	TNF-XI-0711
55	TNF-XI-0692	75	TNF-XI-0712
56	TNF-XI-0693	76	TNF-XI-0713
57	TNF-XI-0694	77	TNF-XI-0714
58	TNF-XI-0695	78	TNF-XI-0715
59	TNF-XI-0696	79	TNF-XI-0716
60	TNF-XI-0697	80	TNF-XI-0717



輸送容器 フェリックフォーム(ボトム)物性値一覧

No	容器番号
1	TNF-XI-0631
2	TNF-XI-0633
3	TNF-XI-0634
4	TNF-XI-0635
5	TNF-XI-0636
6	TNF-XI-0637
7	TNF-XI-0638
8	TNF-XI-0639
9	TNF-XI-0640
10	TNF-XI-0641
11	TNF-XI-0642
12	TNF-XI-0643
13	TNF-XI-0645
14	TNF-XI-0646
15	TNF-XI-0647
16	TNF-XI-0648
17	TNF-XI-0649
18	TNF-XI-0650
19	TNF-XI-0651
20	TNF-XI-0652
21	TNF-XI-0653
22	TNF-XI-0654
23	TNF-XI-0655
24	TNF-XI-0656
25	TNF-XI-0657
26	TNF-XI-0658
27	TNF-XI-0659
28	TNF-XI-0660
29	TNF-XI-0661
30	TNF-XI-0662
31	TNF-XI-0663
32	TNF-XI-0664
33	TNF-XI-0666
34	TNF-XI-0667
35	TNF-XI-0668
36	TNF-XI-0669
37	TNF-XI-0670
38	TNF-XI-0675
39	TNF-XI-0676
40	TNF-XI-0677
41	TNF-XI-0678
42	TNF-XI-0679
43	TNF-XI-0680
44	TNF-XI-0681
45	TNF-XI-0682
46	TNF-XI-0683
47	TNF-XI-0684
48	TNF-XI-0685
49	TNF-XI-0686
50	TNF-XI-0687
51	TNF-XI-0688
52	TNF-XI-0689
53	TNF-XI-0690
54	TNF-XI-0691
55	TNF-XI-0692
56	TNF-XI-0693
57	TNF-XI-0694
58	TNF-XI-0695
59	TNF-XI-0696
60	TNF-XI-0697
61	TNF-XI-0698
62	TNF-XI-0699
63	TNF-XI-0700
64	TNF-XI-0701
65	TNF-XI-0702
66	TNF-XI-0703
67	TNF-XI-0704
68	TNF-XI-0705
69	TNF-XI-0706
70	TNF-XI-0707
71	TNF-XI-0708
72	TNF-XI-0709
73	TNF-XI-0710
74	TNF-XI-0711
75	TNF-XI-0712
76	TNF-XI-0713
77	TNF-XI-0714
78	TNF-XI-0715
79	TNF-XI-0716
80	TNF-XI-0717



輸送容器 フェリックフォーム(ボトム)物性値一覧

No	容器番号
81	TNF-XI-0718
82	TNF-XI-0719
83	TNF-XI-0720
84	TNF-XI-0721
85	TNF-XI-0722
86	TNF-XI-0723
87	TNF-XI-0724
88	TNF-XI-0725
89	TNF-XI-0726
90	TNF-XI-0727

## 輸送容器 フェリックフォーム(注入材)物性値一覧

No	容器番号
1	TNF-XI-0631
2	TNF-XI-0633
3	TNF-XI-0634
4	TNF-XI-0635
5	TNF-XI-0636
6	TNF-XI-0637
7	TNF-XI-0638
8	TNF-XI-0639
9	TNF-XI-0640
10	TNF-XI-0641
11	TNF-XI-0642
12	TNF-XI-0643
13	TNF-XI-0645
14	TNF-XI-0646
15	TNF-XI-0647
16	TNF-XI-0648
17	TNF-XI-0649
18	TNF-XI-0650
19	TNF-XI-0651
20	TNF-XI-0652
21	TNF-XI-0653
22	TNF-XI-0654
23	TNF-XI-0655
24	TNF-XI-0656
25	TNF-XI-0657
26	TNF-XI-0658
27	TNF-XI-0659
28	TNF-XI-0660
29	TNF-XI-0661
30	TNF-XI-0662
31	TNF-XI-0663
32	TNF-XI-0664
33	TNF-XI-0665
34	TNF-XI-0667
35	TNF-XI-0668
36	TNF-XI-0669
37	TNF-XI-0670
38	TNF-XI-0675
39	TNF-XI-0676
40	TNF-XI-0677
41	TNF-XI-0678
42	TNF-XI-0679
43	TNF-XI-0680
44	TNF-XI-0681
45	TNF-XI-0682
46	TNF-XI-0683
47	TNF-XI-0684
48	TNF-XI-0685
49	TNF-XI-0686
50	TNF-XI-0687
51	TNF-XI-0688
52	TNF-XI-0689
53	TNF-XI-0690
54	TNF-XI-0691
55	TNF-XI-0692
56	TNF-XI-0693
57	TNF-XI-0694
58	TNF-XI-0695
59	TNF-XI-0696
60	TNF-XI-0697
61	TNF-XI-0698
62	TNF-XI-0699
63	TNF-XI-0700
64	TNF-XI-0701
65	TNF-XI-0702
66	TNF-XI-0703
67	TNF-XI-0704
68	TNF-XI-0705
69	TNF-XI-0706
70	TNF-XI-0707
71	TNF-XI-0708
72	TNF-XI-0709
73	TNF-XI-0710
74	TNF-XI-0711
75	TNF-XI-0712
76	TNF-XI-0713
77	TNF-XI-0714
78	TNF-XI-0715
79	TNF-XI-0716
80	TNF-XI-0717

輸送容器 フェリックフォーム(注入材)物性値一覧

No	容器番号
81	TNF-XI-0718
82	TNF-XI-0719
83	TNF-XI-0720
84	TNF-XI-0721
85	TNF-XI-0722
86	TNF-XI-0723
87	TNF-XI-0724
88	TNF-XI-0725
89	TNF-XI-0726
90	TNF-XI-0727

輸送容器 フェリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0631	11	TNF-XI-0642
2	TNF-XI-0633	12	TNF-XI-0643
3	TNF-XI-0634	13	TNF-XI-0645
4	TNF-XI-0635	14	TNF-XI-0646
5	TNF-XI-0636	15	TNF-XI-0647
6	TNF-XI-0637	16	TNF-XI-0648
7	TNF-XI-0638	17	TNF-XI-0649
8	TNF-XI-0639	18	TNF-XI-0650
9	TNF-XI-0640	19	TNF-XI-0651
10	TNF-XI-0641	20	TNF-XI-0652

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
21	TNF-XI-0653	31	TNF-XI-0663
22	TNF-XI-0654	32	TNF-XI-0664
23	TNF-XI-0655	33	TNF-XI-0666
24	TNF-XI-0656	34	TNF-XI-0667
25	TNF-XI-0657	35	TNF-XI-0668
26	TNF-XI-0658	36	TNF-XI-0669
27	TNF-XI-0659	37	TNF-XI-0670
28	TNF-XI-0660	38	TNF-XI-0675
29	TNF-XI-0661	39	TNF-XI-0676
30	TNF-XI-0662	40	TNF-XI-0677

輸送容器 フェリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0678	51	TNF-XI-0686
42	TNF-XI-0679	52	TNF-XI-0689
43	TNF-XI-0680	53	TNF-XI-0690
44	TNF-XI-0681	54	TNF-XI-0691
45	TNF-XI-0682	55	TNF-XI-0692
46	TNF-XI-0683	56	TNF-XI-0693
47	TNF-XI-0684	57	TNF-XI-0694
48	TNF-XI-0685	58	TNF-XI-0695
49	TNF-XI-0686	59	TNF-XI-0696
50	TNF-XI-0687	60	TNF-XI-0697

輸送容器 フェリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
61	TNF-XI-0696	71	TNF-XI-0708
62	TNF-XI-0699	72	TNF-XI-0709
63	TNF-XI-0700	73	TNF-XI-0710
64	TNF-XI-0701	74	TNF-XI-0711
65	TNF-XI-0702	75	TNF-XI-0712
66	TNF-XI-0703	76	TNF-XI-0713
67	TNF-XI-0704	77	TNF-XI-0714
68	TNF-XI-0705	78	TNF-XI-0715
69	TNF-XI-0706	79	TNF-XI-0716
70	TNF-XI-0707	80	TNF-XI-0717

輸送容器 フェリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号		No	容器番号	
81	TNF-XI-0718				
82	TNF-XI-0719				
83	TNF-XI-0720				
84	TNF-XI-0721				
85	TNF-XI-0722				
86	TNF-XI-0723				
87	TNF-XI-0724				
88	TNF-XI-0725				
89	TNF-XI-0726				
90	TNF-XI-0727				



輸送容器 BORALレジン化学分析結果一覧

バッチ分類*	No	レジンNo
43	1	2699
	2	2700
	3	2701
	4	2702
	5	2705
44	1	2751
	2	2754
	3	2755
	4	2762
	5	2769
45	1	2793
	2	2797
	3	2798
	4	2825
	5	2828
46	1	2877
	2	2878
	3	2879
	4	2880
	5	2882
47	1	2903
	2	2904
	3	2906
	4	2909
	5	2910
48	1	2976
	2	2977
	3	2978
	4	2979
	5	2980

\* :レジン成型体60体(容器15基分相当)を1バッチとして、最低5体の抜取分析を実施。

- 第1,2回立会(60基) → バッチ1~4
- 第3回立会(119基) → バッチ5~12
- 第4回立会(60基) → バッチ13~16
- 第5回立会(90基) → バッチ17~22
- 第6回立会(88基) → バッチ23~28
- 第7回立会(93基) → バッチ29~34
- 第8回立会(120基) → バッチ35~42



使用計測器、TOOL 校正成績一覧 (自主検査)


No	測定項目	計測器、TOOL 名称	仕様	管理番号	校正成績 参照頁 No.	備考
1	全巾	巻尺		Y-A1C-043	1	
2	容器高さ	巻尺		Y-A1C-043	1	
3	外蓋外径	TOOL No. 4 (通り)		Y-A1V-506	2	
		TOOL No. 4a (止まり)		Y-A1V-507	3	
4	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No. 1 (通り)		Y-A1V-503	4	
		TOOL No. 3 (止まり)		Y-A1V-505	5	
5	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No. 1 (通り)		Y-A1V-503	4	
		TOOL No. 2 (止まり)		Y-A1V-504	6	
6	内蓋嵌合部寸法	TOOL No. 11 (通り、止まり)		No.11	7	
7	内容器フランジ 内径	TOOL No. 7 (通り)		Y-A1V-508	8	
		TOOL No. 7a (止まり)	Y-A1V-509	9		
8	内容器深さ	デプスゲージ	Y-A1N-154	10		
9	内容器と外容器間の 距離	ノギス	O-A1J-187	11		
10	容器重量	秤量計	42829	12		

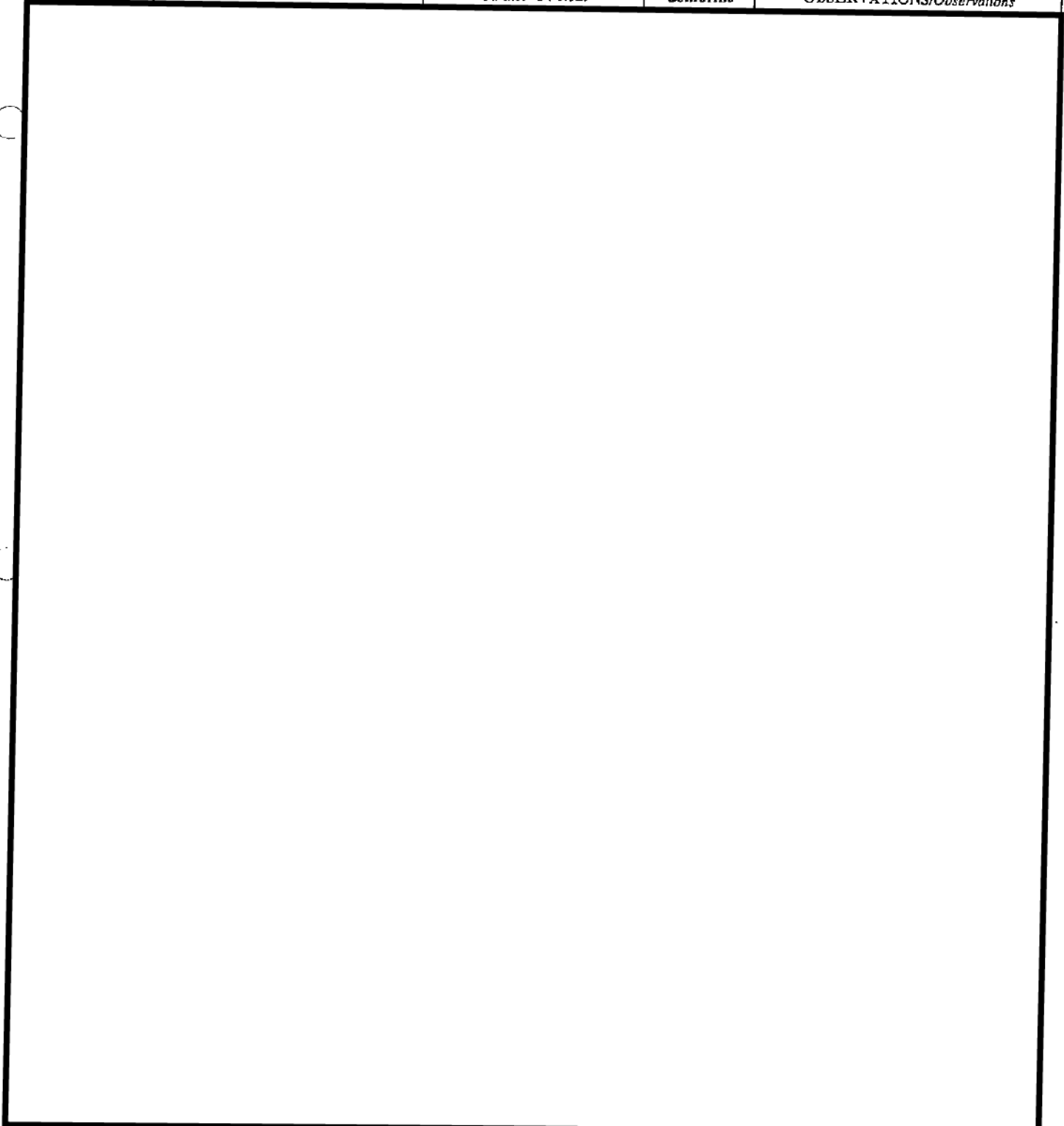
# 計量器検査成績表

承認	審査
(川村)	(下江)

所 属	品保	使用場所	高台事務棟	有効期限	03.12~04.06
計測器名称	巻尺	管理番号	Y-A1C-043	管理区分	A級
メーカー	京都度器	型式	S16-55N	製造番号	
検査要領	OP-KP-MC-2435	検査種類	定検	温度・湿度	>2°C 45%
検査年月日	03.12.23	検査員	深澤	最小目盛	1mm

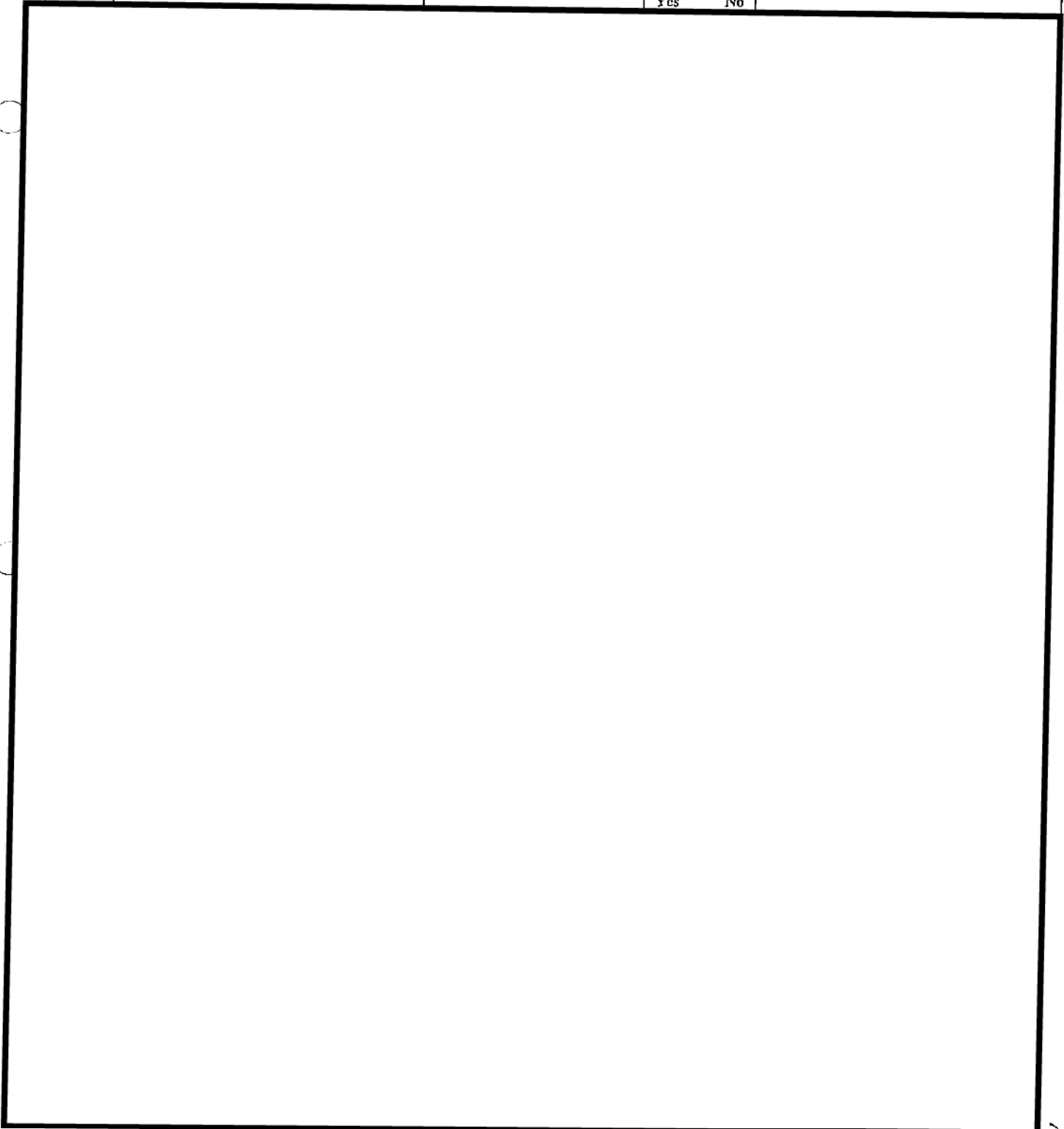
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

 <b>MECAGEST</b>	<input type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59				
	Client/Clientèle : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /			
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /				
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing : /	Ind : .	<table border="1"> <tr> <td>Usine/ Factory</td> <td>X</td> <td>Site/ Site</td> </tr> </table>	Usine/ Factory	X	Site/ Site
Usine/ Factory	X	Site/ Site				
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Rep : <b>CONTROLE GABARIT N° 04</b>				
<input type="checkbox"/> A OBTENIR / Theoretical with tolerance	<input type="checkbox"/> OBTENU / Real	<input type="checkbox"/> Conforme	OBSERVATIONS/Observations			




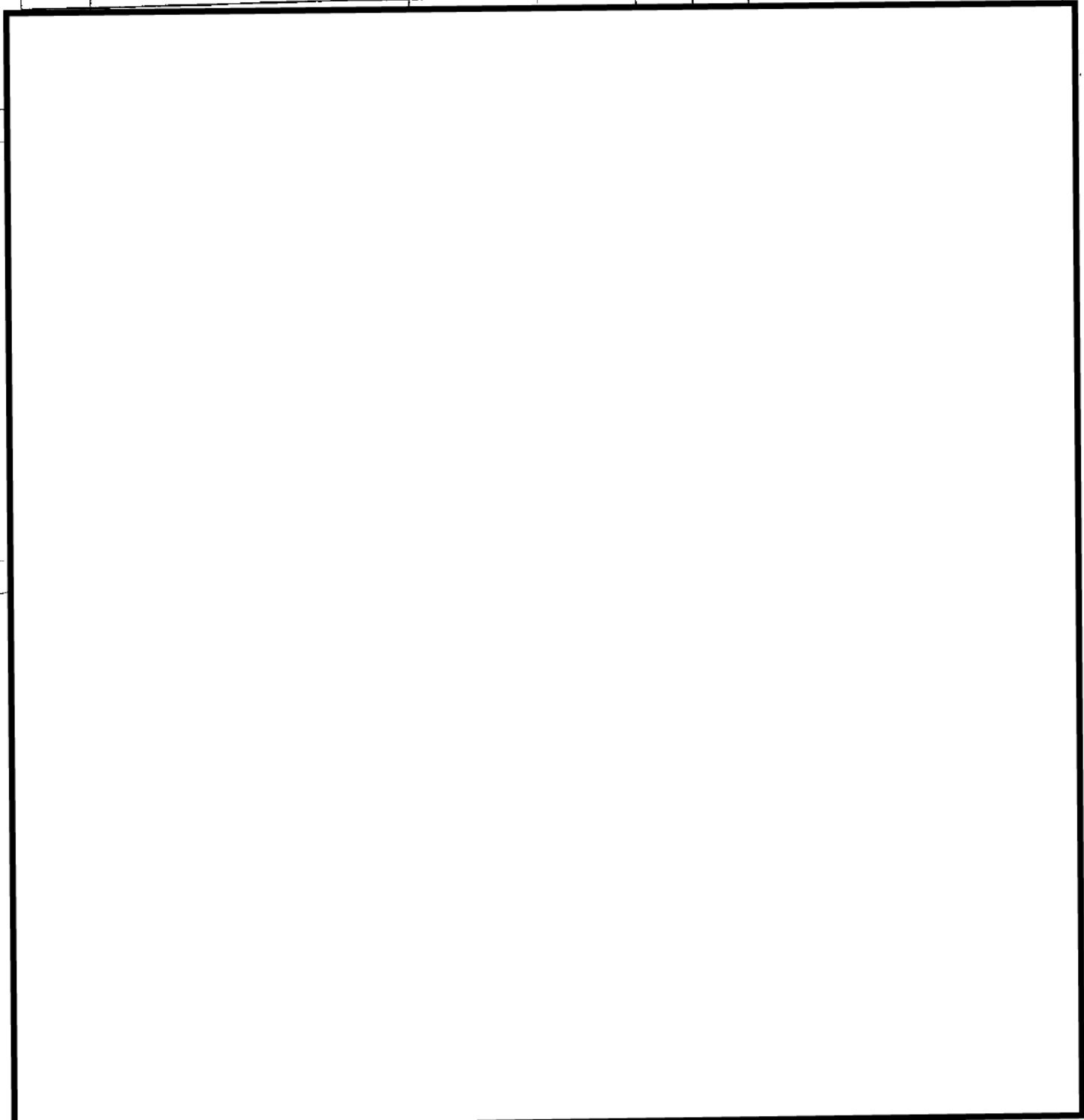
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

<b>A</b> <b>MECAGEST</b>	<input type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cdc interne / Internal N° : VCI 1.199
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /
Materiel / Part description : TNE XI	Plan / Drawing : /	Ind : /
Nomenclature/ Nomenclature : /	Ind : /	Rep : <b>CONTROLE GABRIT 4 a</b>
<input type="checkbox"/> A OBTENIR / Theoretical with tolerance	<input type="checkbox"/> OBTENU / Real	Conforme Yes No
OBSERVATIONS/Observations		




Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

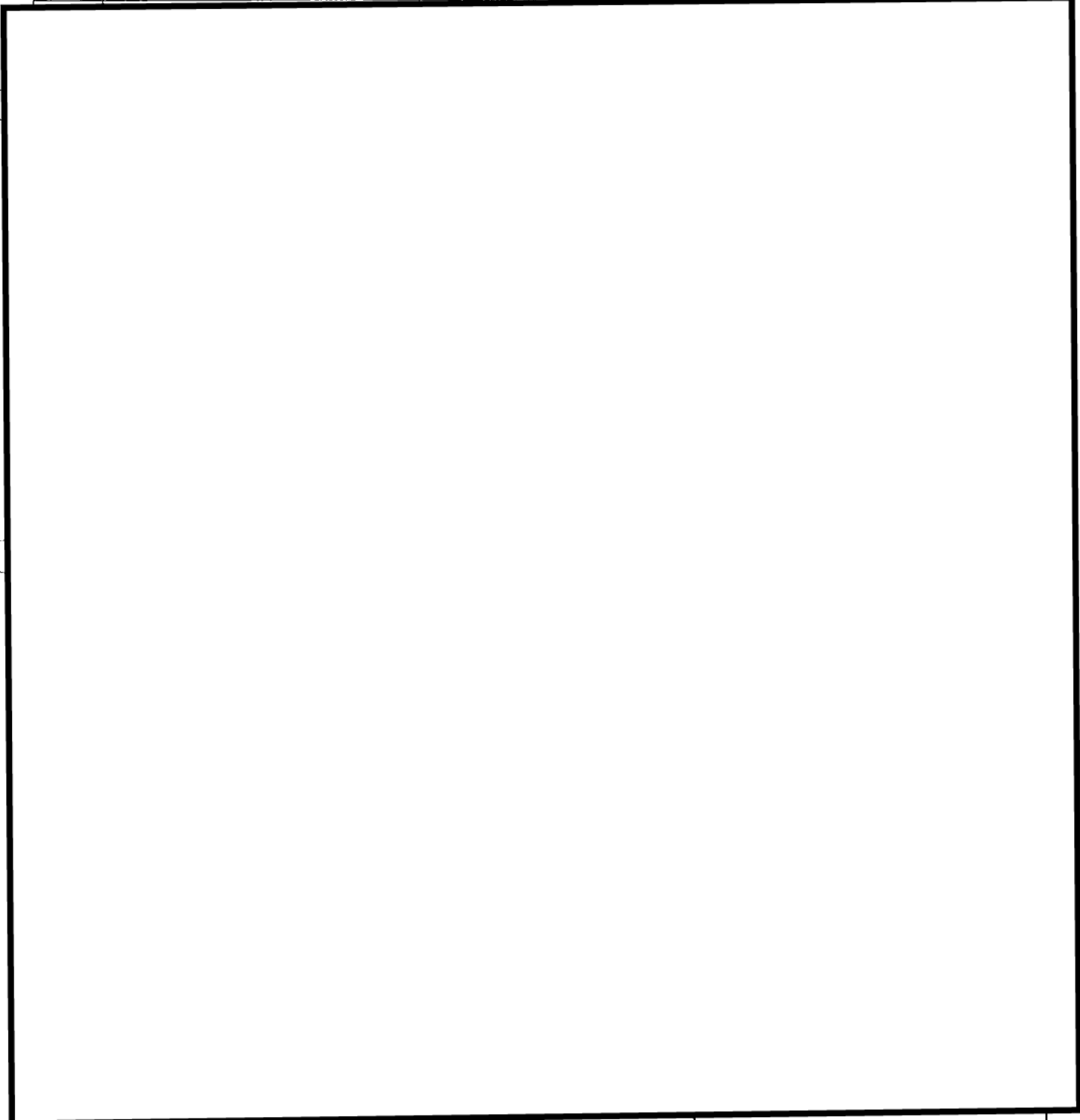
 <b>MECAGEST</b>	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59	
	Client/Customer : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan :
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance :	
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :      Usine/ Factory      X      Site/ Site	
Nomenclature/ Nomenclature :	Ind :	Rep : TOOL N° Y. AAV - 503	
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS/Observations



*[Handwritten signature]*


Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

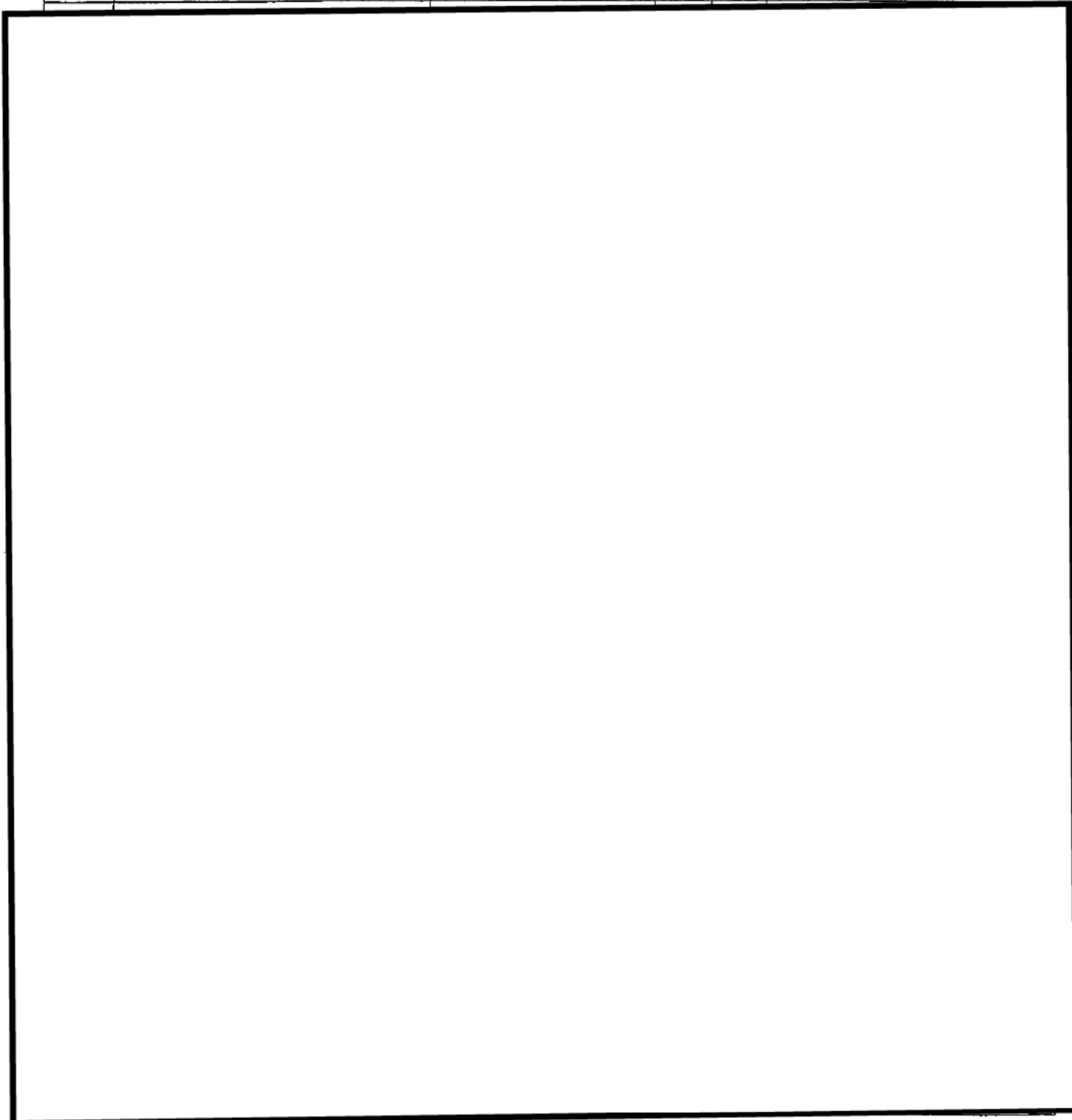
 <b>MECAGEST</b>	<input type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
	Client/Customer : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind : .
Nomenclature/ Nomenclature : /	Ind :	Usine/ Factory : X
Rep :	CONTRÔLE GABARIT N° 3	Site/ Site
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No
OBSERVATIONS/Observations		






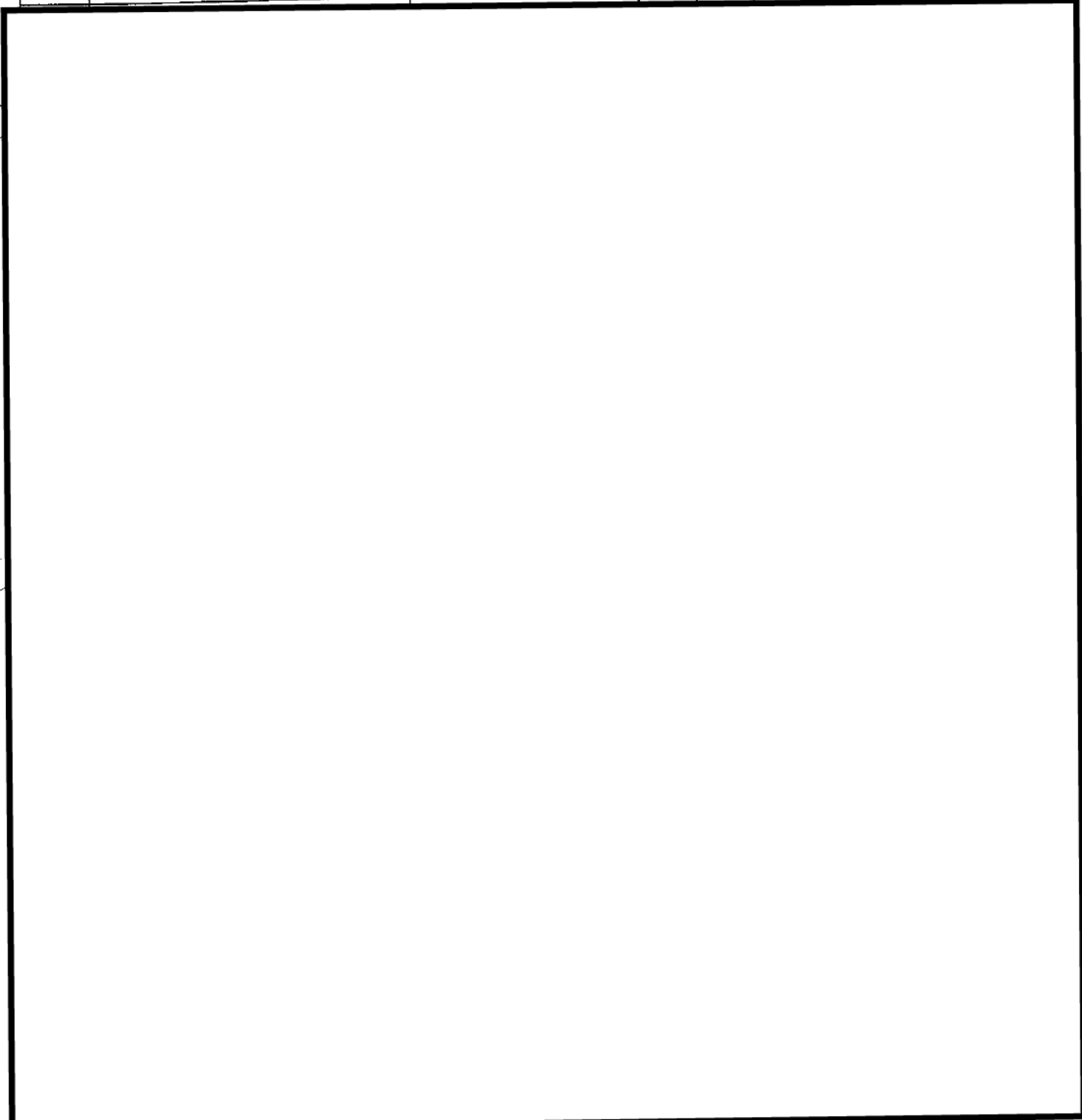
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

 <b>MECAGEST</b>	<input type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59				
	Client/Customer : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /			
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /				
Materiel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind : .	Usine/ Factory	<input checked="" type="checkbox"/>	Site/ Site	<input type="checkbox"/>
Nomenclature/ Nomenclature : /	Ind :	Rep :	CONTRÔLE GABARIT N° 2			
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS/Observations			



Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

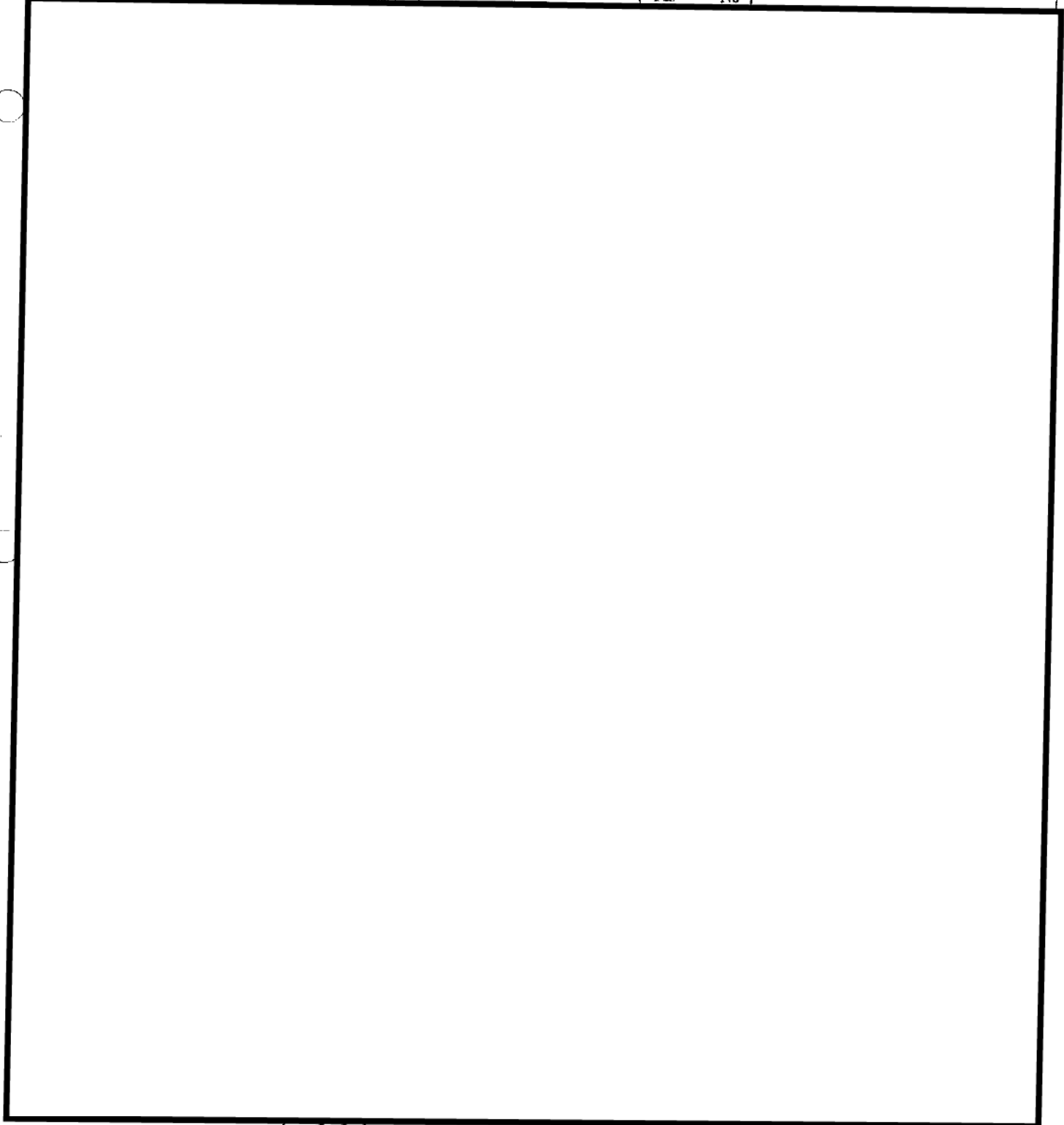
	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59		
	Client/Clientèle : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan :	
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance :		
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing : PDI.199.021	Ind : B	Usine/ Factory : X	Site/ Site :
Nomenclature/ Nomenclature :	Ind :	Rep : Gabarit N: M (Tool)		
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS/Observations	




Handwritten scribbles or marks at the bottom of the page.

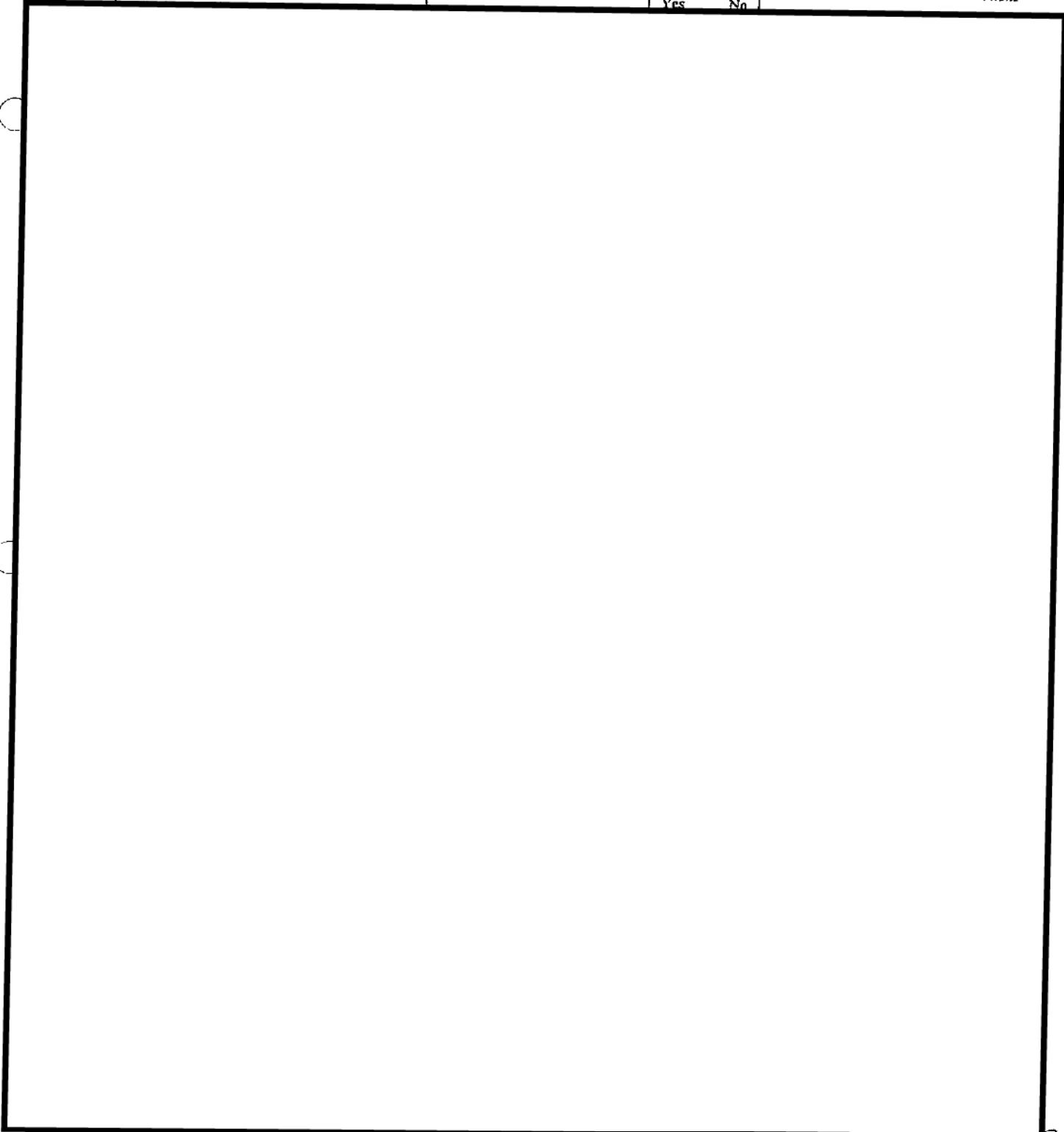
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

<b>A</b> <b>MECAGEST</b>	<input type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50		<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59	
	Client/Customer : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /	
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /		
Materiel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing : /	Ind : .	Usine/ Factory	X Site/ Site
Nomenclature/ Nomenclature : /	Ind :	Rep : <b>CONTROLE GABARIT N° 7</b>		
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS/Observations	





Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

	<input type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing : /	Ind : . . Usine/ Factory X Site/ Site
Nomenclature/ Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTRÔLE GABARIT 7 a
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No OBSERVATIONS/Observations

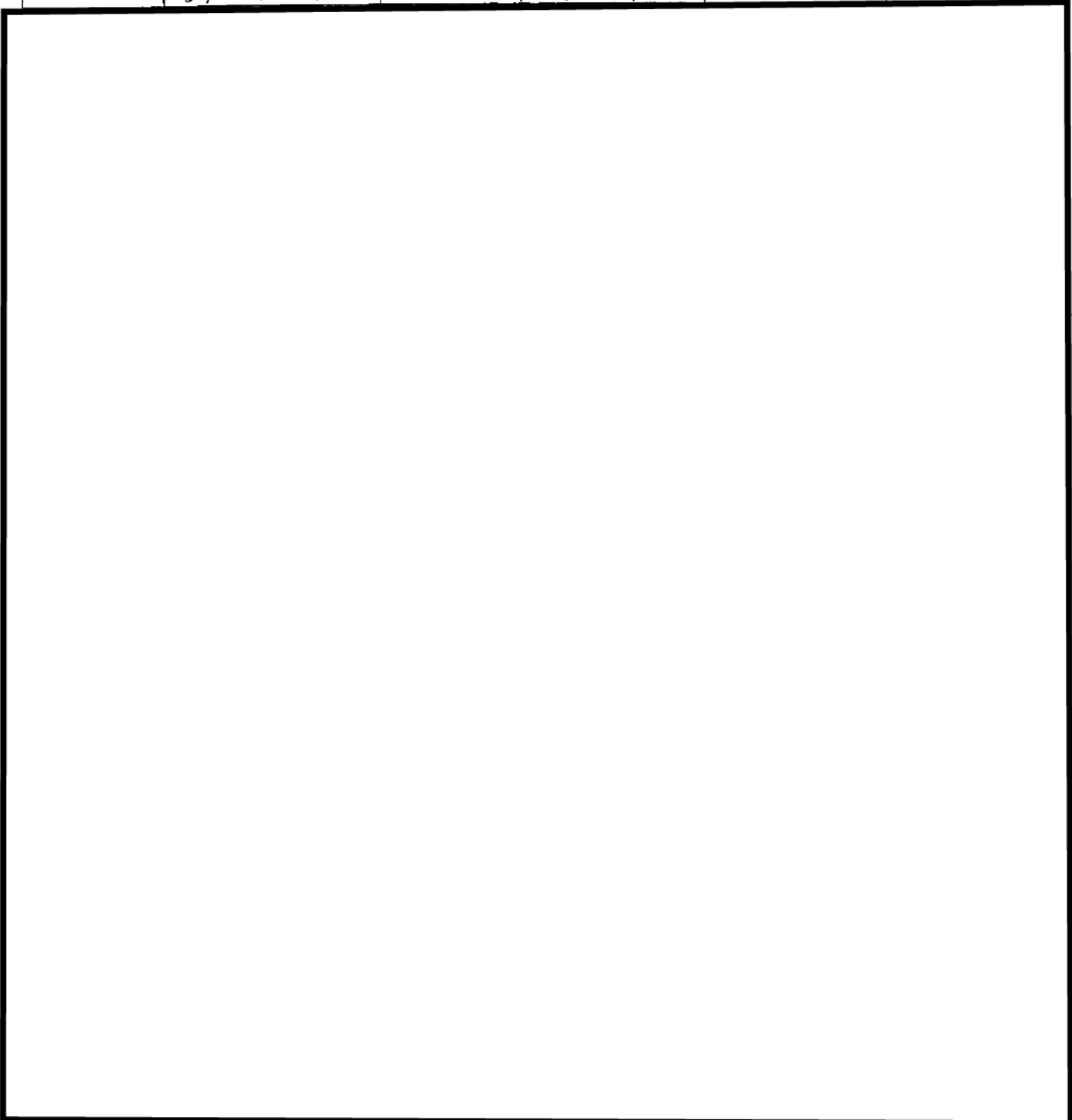




# 計量器検査成績表

承認	審査
	

所 属	検査2班	使用場所	PI 検査室	有効期限	04.01~04.05
計測器名称	ノギス	管理番号	O-A1J-187	管理区分	A級
メーカー	ミットヨ	型 式	530-101	製造番号	21M927
検査要領	OP-KP-MC-2270	検査種類	定検	温度・湿度	22℃ 35%
検査年月日	04.01.16	検査員	松高	最小目盛	0.05mm





**APTEMIS**  
L'EXPERTISE METROLOGIQUE

SA à Directoire et Conseil de Surveillance au capital de 880 000 €  
BP 405 - F 07004 PRIVAS Cedex  
Tél. : 04 75 64 16 16 - Fax : 04 75 84 42 42

Dossier :

## CONSTAT DE VÉRIFICATION

N° C. 11. 04. 0027302

Date de la vérification : 02 / 02 / 04

Direction Régionale de l'Industrie, de la Recherche  
et de l'Environnement de *Basse Normandie*

Ce constat comprend 1 page



N° 204835

PRECIA MOLEN SERVICE  
21 Sud Est - Rue Bequerel  
14540 GIRENTHEVILLE  
Tel: 0231134710a  
Fax: 02311344309



## TNF-XI 型輸送容器検査成績

(参考資料)

### 目次

No	分類	タイトル	備考
①	—	TNF-XI 型輸送容器 立会確認要領書 (第9回)	立会検査時の要領について記載
②	NFK-QA-6003	TNF-XI 型輸送容器 自主検査要領書 (第9回)	自主検査の要領について記載



TNF-XI 型輸送容器 立会確認要領書  
(第9回)

平成16年2月

1. 目的

本要領書は、申請者である原子燃料工業株式会社が外運搬規則第 17 条の 2 に基づき、平成 16 年 1 月 15 日付け熊原第 04-006 号をもって容器承認申請を行った TNF-XI 型輸送容器について、経済産業省が実施する確認要領を記述したものである。

2. 確認範囲

TNF-XI 型輸送容器の確認について適用する。

3. 確認項目

容器承認申請書の「輸送容器の製作に関する説明書」に基づき、次の検査項目の確認を行う。検査頻度については JIS Z 9015 に基づき、抜取数を                      とする。

(○：書類確認 ◎：立会確認)

検査項目	確認方法	確認内容	備考
1) 材料確認	○	表1	取扱い検査は、内蓋と外蓋の取外し及び取付け作業で確認する。 粉末缶を用いた確認は、1容器のみ実施する。
2) 寸法確認	◎◎	表2	
3) 溶接確認	◎◎	表3	
4) 外観確認	◎	表4	
5) 重量確認	◎◎	表4	
6) 未臨界確認	○	表4	
7) 取扱い確認	◎◎	表4	
8) 気密確認	○	表4	

4. 確認方法

申請者による検査結果を書類確認し、一部の検査項目について別表「TNF-XI 型輸送容器確認要領」に基づく検査に対し立会確認を実施する。

5. 確認記録

TNF-XI 型輸送容器に対する確認内容（表 1~表 4）に記載した検査内容を確認し、輸送容器番号ごとに「輸送容器確認結果」に記入する。

抜取対象容器に対する輸送容器確認結果は添付 1 の様式、抜取対象外容器に対する輸送容器確認結果は添付 2 の様式を用いる。

表1 材料確認方法

(1/2)

品名		確認項目	判定基準	確認方法	備考
容器 本体	1 外容器側面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	2 外容器上面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	3 外容器底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	4 外容器補強板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	5 外容器フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	6 内容器内壁板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	7 内容器外壁板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	8 内容器底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	9 内容器外蓋収納部	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	10 内容器フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	11 内容器中性子吸収材 (側面)	1. 成分	・材質：BORA レジン	記録確認	未臨界検査対象 材料 (参考1)
	12 内容器中性子吸収材 (底面)	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ボロン入りステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> 上 <input type="text"/>	ミルシート確認	未臨界検査対象 材料
	13 内容器連結パイプ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF A49-117 Z2CN18-10 相当品)	ミルシート確認	
	14 内容器連結補強板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	15 脚板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	16 スタッキングピン	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	17 外蓋回り止めデバイス 板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	18 内蓋回り止めストッパ ー板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	記録確認	
	19 耐熱衝撃緩衝材 (ベルト)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	20 耐熱衝撃緩衝材 (コーナー)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	21 耐熱衝撃緩衝材 (ボトム)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	22 耐熱衝撃緩衝材 (注入材)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)

表1 材料確認方法

(2/2)

品名		確認項目	判定基準	確認方法	備考
外蓋	23 側面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	24 上面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	25 底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	26 フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	27 ハンドル	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF A49-117 Z2CN18-10 相当品)	ミルシート確認	
	28 補強材	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：アルミニウム合金 板厚 <input type="text"/> (EN 485-2 Grade 2017A 相当品)	ミルシート確認	
	29 耐熱衝撃緩衝材 (ディスク)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	30 中性子吸収材	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ボロン入りステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> 上 <input type="text"/>	ミルシート確認	未臨界検査対象材料
内蓋	31 内蓋板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	32 内蓋バイオネット	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	33 ガスケット	1. 材質	・材質：EPDM (エチレン・プロピレンゴム)	記録確認	

表2 寸法確認方法

	測定項目	測定方法	判定基準	記録	測定位置
1	全巾	巻尺		測定値	
2	容器高さ	直尺又は巻尺		測定値	
3	外蓋外径	通しゲージ		合否	
4	内蓋バイオネット部寸法	通しゲージ		合否	
5	内蓋バイオネット部寸法	通しゲージ		合否	
6	内蓋嵌合部寸法	通しゲージ		合否	
7	内容器フランジ内径	通しゲージ		合否	
8	内容器深さ	デプスゲージ		測定値	
9	内容器と外容器間の距離	ノギス		合否	
10	内容器間の距離	記録確認		合否	

(注)内容器間の距離については、申請者検査記録を確認する。  
寸法測定位置は、参考3の図1から図5参照。

表 3 溶接確認方法

確認項目		確認方法	判定基準
外 観 検 査	外容器上面 ・ 外周部 ・ フランジ部 ・ スタッキングピン接合部	溶接部外観を目視により確認する。	
	外容器側面 ・ コーナー部 ・ 底面接合部		
	外容器底面 ・ 補強板接合部 ・ 脚部		
	外蓋 ・ 上部 ・ フランジ部 ・ 胴中央部		
	内蓋		
	内容容器 ・ 内容容器フランジ外周部 ・ 内容容器フランジ下部 ・ 内容容器内壁胴部 ・ 内容容器内壁底部	内容容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	
浸透探傷試験	密封境界 ・ 内容容器フランジ ・ 内容容器内壁胴部 ・ 内容容器内壁底部	申請者検査記録を確認する。	



表 4 外観等検査方法

検査項目		検査方法		判定基準	
外観検査		目視により確認する。			
重量検査		秤量計により測定する。			
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	内容器	ボロン含有量		ミルシートにより、所定の含有量であることを確認する。
		内容器	寸法		申請者検査記録を確認する。
	外蓋	ボロン含有量	ミルシートにより、所定の含有量であることを確認する。		
		寸法	申請者検査記録を確認する。		
	BORAZON	ボロン・水素含有量	申請者検査記録を確認する。		
		密度	申請者検査記録を確認する。		
寸法		申請者検査記録を確認する。			
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着確認 外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。				
	粉末収納缶の装荷確認 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。				
気密検査		申請者検査記録を確認する。			

\*気密検査の方法については参考 4 参照。

## 輸送容器確認記録

1. 輸送容器の名称                      TNF-XI 型
2. 確認対象輸送容器                    90 容器 (別紙のとおり)
3. 確認場所
4. 確認年月日                            平成 16 年    月    日～    月    日

5. 確認実施内容

確認項目	確認記録	確認結果	備考(区分：立会, 記録確認)
材料確認	添付 1 添付 2		記録確認
寸法確認			立会及び記録確認
溶接確認			立会及び記録確認
外観確認			立会
重量確認			立会及び記録確認
未臨界確認			記録確認
取扱い確認			立会及び記録確認
気密確認			記録確認

6. 確認者                                      経済産業省 原子力安全・保安院  
核燃料管理規制課
- \_\_\_\_\_

7. 検査責任者                                原子燃料工業株式会社
- \_\_\_\_\_

8. 判定
- \_\_\_\_\_

## 確認対象輸送容器

No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号
1	TNF-XI-0631	41	TNF-XI-0678	81	TNF-XI-0718
2	TNF-XI-0633	42	TNF-XI-0679	82	TNF-XI-0719
3	TNF-XI-0634	43	TNF-XI-0680	83	TNF-XI-0720(*)
4	TNF-XI-0635	44	TNF-XI-0681	84	TNF-XI-0721
5	TNF-XI-0636	45	TNF-XI-0682	85	TNF-XI-0722
6	TNF-XI-0637	46	TNF-XI-0683	86	TNF-XI-0723
7	TNF-XI-0638	47	TNF-XI-0684	87	TNF-XI-0724
8	TNF-XI-0639	48	TNF-XI-0685	88	TNF-XI-0725
9	TNF-XI-0640	49	TNF-XI-0686	89	TNF-XI-0726
10	TNF-XI-0641	50	TNF-XI-0687	90	TNF-XI-0727
11	TNF-XI-0642	51	TNF-XI-0688		
12	TNF-XI-0643	52	TNF-XI-0689		
13	TNF-XI-0645(*)	53	TNF-XI-0690		
14	TNF-XI-0646	54	TNF-XI-0691		
15	TNF-XI-0647	55	TNF-XI-0692		
16	TNF-XI-0648	56	TNF-XI-0693		
17	TNF-XI-0649	57	TNF-XI-0694		
18	TNF-XI-0650	58	TNF-XI-0695		
19	TNF-XI-0651	59	TNF-XI-0696		
20	TNF-XI-0652	60	TNF-XI-0697(*)		
21	TNF-XI-0653	61	TNF-XI-0698		
22	TNF-XI-0654	62	TNF-XI-0699		
23	TNF-XI-0655	63	TNF-XI-0700		
24	TNF-XI-0656	64	TNF-XI-0701		
25	TNF-XI-0657	65	TNF-XI-0702		
26	TNF-XI-0658	66	TNF-XI-0703		
27	TNF-XI-0659	67	TNF-XI-0704		
28	TNF-XI-0660	68	TNF-XI-0705		
29	TNF-XI-0661	69	TNF-XI-0706		
30	TNF-XI-0662	70	TNF-XI-0707		
31	TNF-XI-0663	71	TNF-XI-0708		
32	TNF-XI-0664	72	TNF-XI-0709		
33	TNF-XI-0666(*)	73	TNF-XI-0710		
34	TNF-XI-0667	74	TNF-XI-0711		
35	TNF-XI-0668	75	TNF-XI-0712		
36	TNF-XI-0669	76	TNF-XI-0713		
37	TNF-XI-0670	77	TNF-XI-0714		
38	TNF-XI-0675(*)	78	TNF-XI-0715		
39	TNF-XI-0676	79	TNF-XI-0716		
40	TNF-XI-0677	80	TNF-XI-0717		

(\*)抜取対象輸送容器

BORA レジンの配合比率

BORA レジン：内容器中性子吸収材（側面）

規定の原材料混合割合を満足していることを、申請者検査記録で確認する。

成分名	原材料	混合比(%) (*)

<混合重量判定基準一覧（参考表）>

判定基準：総混合重量  kg

成分名	混合量	下限量	上限量

耐熱衝撃緩衝材検査項目

1. プロセス確認 (使用材料確認)

各部位の製品ナンバーごとに、申請者検査記録の内容を確認する。

2. 物性値の確認

各部位の当該バッチごとに、申請者検査記録の内容を確認する。

(1)容器本体

部材名		検査項目	規定値
成型品	ベルト		
	コーナー		
	ボトム		
注入材			

(2)外蓋

部材名		検査項目	規定値
成型品	ディスク	密度(寸法・重量から計算)	
		水分量(加熱減量法)	

寸法検査の測定位置

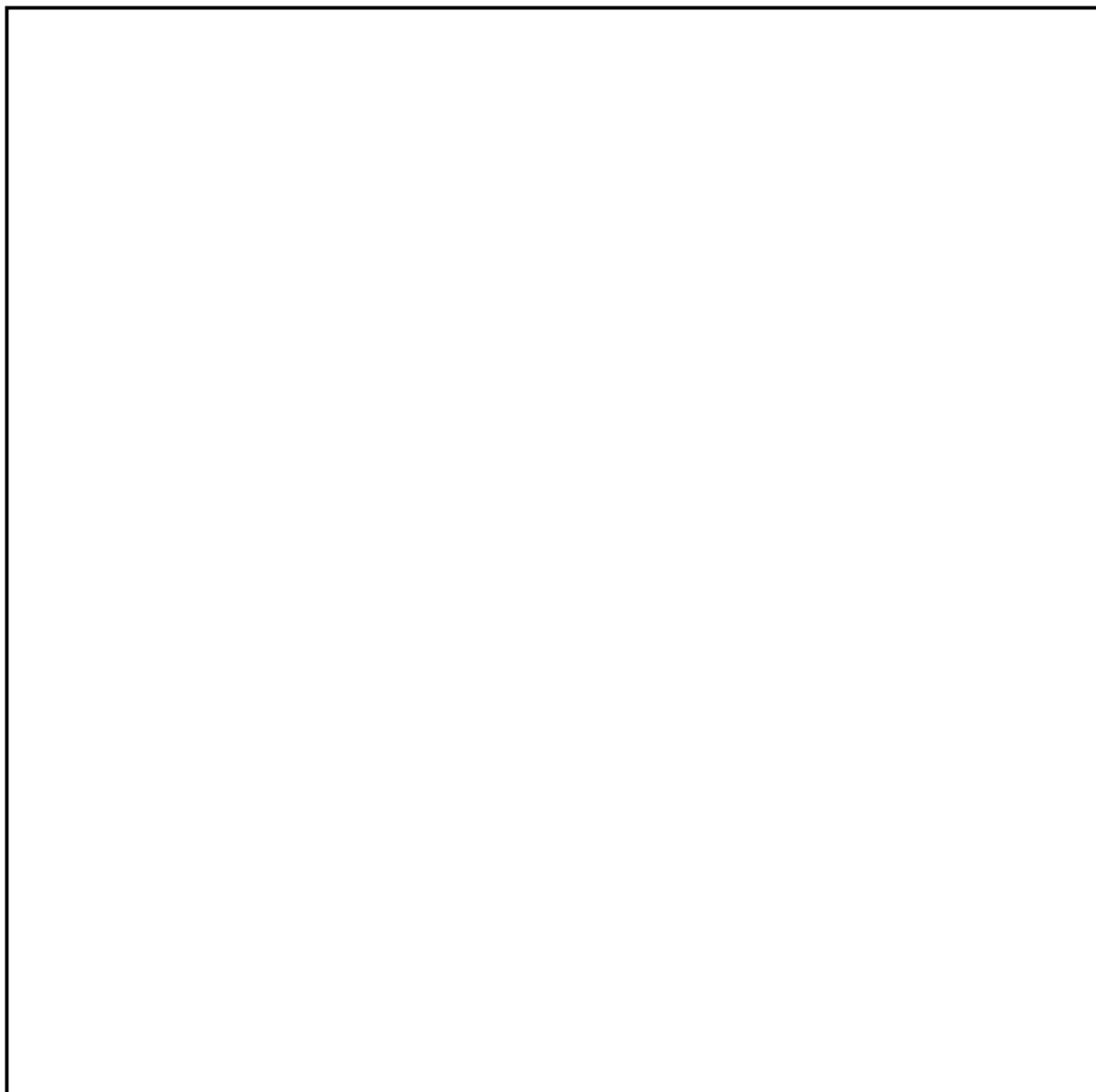


図 1

☒ 3

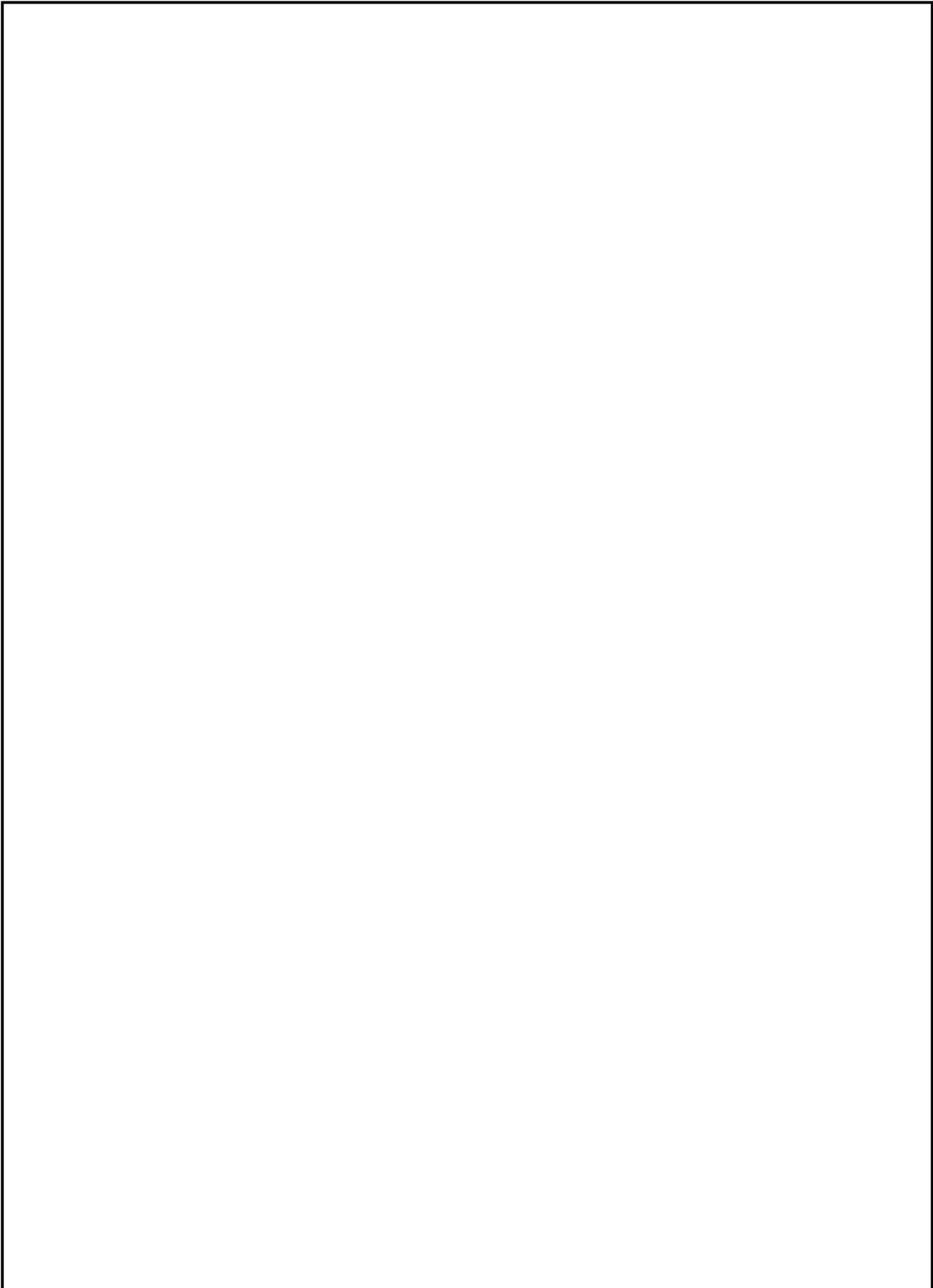
☒ 2

5

4



気密検査実施方法模擬図



確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認					別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾		立会確認				
	2 容器高さ		立会確認				
	3 外蓋外径		立会確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会確認				
	7 内容器フランジ内径		立会確認				
	8 内容器深さ		立会確認				
	9 内容器と外容器間の距離		立会確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	立会確認 記録確認				
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	立会確認					
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認					
床面境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会確認				
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認				
	浸透探傷試験	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認				
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認				
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認				別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認				
	粉末収納缶の装荷	記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 4 参照



TNF-XI 型輸送容器 自主検査要領書  
(第 9 回)

平成 16 年 1 月

原子燃料工業株式会社

1. 目的

本要領書は、原子燃料工業株式会社が外運搬規則第 17 条の 2 に基づき、平成 16 年 1 月 15 日付け熊原第 04-006 号をもって容器承認申請を行った TNF-XI 型輸送容器について、原子燃料工業株式会社が実施する自主検査要領を記述したものである。

2. 検査範囲

TNF-XI 型輸送容器の検査について適用する。

3. 検査項目

容器承認申請書の「輸送容器の製作に関する説明書」に基づき、次の検査を行う。

(○：実施)

検査項目	実施項目	検査内容	備考
1) 材料検査	○	表1	取扱い検査は内蓋と外蓋の取り外し及び取付け作業で確認する。 粉末缶を用いた確認は 1 容器のみ実施する。
2) 寸法検査	○	表2	
3) 溶接検査	○	表3	
4) 外観検査	○	表4	
5) 重量検査	○	表4	
6) 未臨界検査	○	表4	
7) 取扱い検査	○	表4	
8) 気密検査	○	表4	

4. 検査記録

TNF-XI 型輸送容器に対する確認内容 (表 1~表 4) に記載した検査を実施し、添付 1 に示す TNF-XI 型輸送容器検査結果を作成する。検査結果は輸送容器番号ごとに「輸送容器確認結果(添付 2)」に記入する。

「別紙 1・輸送容器検査立会記録」の検査者及び検査責任者欄に署名し、TNF-XI 型輸送容器検査は完了する。

表 1 材料確認方法

(1/2)

品名		確認項目	判定基準	確認方法	備考
容器 本体	1 外容器側面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	2 外容器上面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	3 外容器底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	4 外容器補強板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	5 外容器フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	6 内容器内壁板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	7 内容器外壁板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	8 内容器底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	9 内容器外蓋収納部	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	10 内容器フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	11 内容器中性子吸収材 (側面)	1. 成分	・材質：BORA レジン	記録確認	未臨界検査対象材料 (参考1)
	12 内容器中性子吸収材 (底面)	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ボロン入りステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> 以上 <input type="text"/>	ミルシート確認	未臨界検査対象材料
	13 内容器連結パイプ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF A49-117 Z2CN18-10 相当品)	ミルシート確認	
	14 内容器連結補強板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	15 脚板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	16 スタッキングピン	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	17 外蓋回り止めデバイ ス板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	18 内蓋回り止めストッ パー板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	記録確認	
	19 耐熱衝撃緩衝材 (ベルト)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	20 耐熱衝撃緩衝材 (コーナー)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	21 耐熱衝撃緩衝材 (ボトム)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	22 耐熱衝撃緩衝材 (注入材)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)

表1 材料確認方法

(2/2)

品名		確認項目	判定基準	確認方法	備考
外蓋	23 側面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [ ] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	24 上面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [ ] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	25 底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [ ] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	26 フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	27 ハンドル	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF A49-117 Z2CN18-10 相当品)	ミルシート確認	
	28 補強材	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：アルミニウム合金 板厚 [ ] (EN 485-2 Grade 2017A 相当品)	ミルシート確認	
	29 耐熱衝撃緩衝材 (ディスク)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム ( [ ] )	記録確認	(参考2)
	30 中性子吸収材	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ボロン入りステンレス鋼 板厚 [ ] 以上 [ ]	ミルシート確認	未臨界検査対象材料
内蓋	31 内蓋板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [ ] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	32 内蓋バイオネット	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	33 ガスケット	1. 材質	・材質：EPDM (エチレン・プロピレンゴム)	記録確認	



表 2 寸法検査方法

	測定項目	測定方法	判定基準	記録	測定位置
1	全巾	巻尺		測定値	
2	容器高さ	直尺又は巻尺		測定値	
3	外蓋外径	通しゲージ		合否	
4	内蓋バイオネット部寸法	通しゲージ		合否	
5	内蓋バイオネット部寸法	通しゲージ		合否	
6	内蓋嵌合部寸法	通しゲージ		合否	
7	内容器フランジ内径	通しゲージ		合否	
8	内容器深さ	デプスゲージ		測定値	
9	内容器と外容器間の距離	ノギス		合否	
10	内容器間の距離	記録確認		合否	

(注)内容器間の距離については、容器製造者検査記録を確認する。  
寸法測定位置は参考 3 の図 1 から図 5 参照。  
測定器並びにゲージについては参考 4 参照。

表 3 溶接検査方法

確認項目		確認方法	判定基準
外 観 検 査	外容器上面 ・ 外周部 ・ フランジ部 ・ スタッキングピン接合部	溶接部外観を目視により確認する。	
	外容器側面 ・ コーナー部 ・ 底面接合部		
	外容器底面 ・ 補強板接合部 ・ 脚部		
	外蓋 ・ 上部 ・ フランジ部 ・ 胴中央部		
	内蓋		
	内容器 ・ 内容器フランジ外周部 ・ 内容器フランジ下部 ・ 内容器内壁胴部 ・ 内容器内壁底部	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	
浸透探傷試験	密封境界 ・ 内容器フランジ ・ 内容器内壁胴部 ・ 内容器内壁底部	容器製造者検査記録を確認する。	

表 4 外観等検査方法

検査項目		検査方法		判定基準	
外観検査		目視により確認する。			
重量検査		秤量計により測定する。			
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	内容器	ボロン含有量		ミルシートにより、所定の含有量であることを確認する。
		内容器	寸法		容器製造者検査記録を確認する。
	外蓋	ボロン含有量	ミルシートにより、所定の含有量であることを確認する。		
		寸法	容器製造者検査記録を確認する。		
	BORALIN	ボロン・水素含有量	容器製造者検査記録を確認する。		
		密度	容器製造者検査記録を確認する。		
寸法		容器製造者検査記録を確認する。			
取扱い検査		外蓋と内蓋の脱着確認 外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 粉末収納缶の装荷確認 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。			

\*秤量計については参考 4 参照。

○ TNF-XI 型輸送容器検査結果

○  
平成 16 年 2 月

原子燃料工業株式会社

輸送容器検査記録

1. 輸送容器の名称                    TNF-XI 型
2. 検査対象輸送容器                90 基 (別添 1 のとおり)
3. 検査場所
4. 検査年月日                        平成 16 年    月    日 ~    月    日
5. 検査責任者                        原子燃料工業株式会社 熊取事業所
- \_\_\_\_\_
6. 検査結果
- \_\_\_\_\_

## 検査対象輸送容器

No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号
1	TNF-XI-0631	41	TNF-XI-0678	81	TNF-XI-0718
2	TNF-XI-0633	42	TNF-XI-0679	82	TNF-XI-0719
3	TNF-XI-0634	43	TNF-XI-0680	83	TNF-XI-0720
4	TNF-XI-0635	44	TNF-XI-0681	84	TNF-XI-0721
5	TNF-XI-0636	45	TNF-XI-0682	85	TNF-XI-0722
6	TNF-XI-0637	46	TNF-XI-0683	86	TNF-XI-0723
7	TNF-XI-0638	47	TNF-XI-0684	87	TNF-XI-0724
8	TNF-XI-0639	48	TNF-XI-0685	88	TNF-XI-0725
9	TNF-XI-0640	49	TNF-XI-0686	89	TNF-XI-0726
10	TNF-XI-0641	50	TNF-XI-0687	90	TNF-XI-0727
11	TNF-XI-0642	51	TNF-XI-0688		
12	TNF-XI-0643	52	TNF-XI-0689		
13	TNF-XI-0645	53	TNF-XI-0690		
14	TNF-XI-0646	54	TNF-XI-0691		
15	TNF-XI-0647	55	TNF-XI-0692		
16	TNF-XI-0648	56	TNF-XI-0693		
17	TNF-XI-0649	57	TNF-XI-0694		
18	TNF-XI-0650	58	TNF-XI-0695		
19	TNF-XI-0651	59	TNF-XI-0696		
20	TNF-XI-0652	60	TNF-XI-0697		
21	TNF-XI-0653	61	TNF-XI-0698		
22	TNF-XI-0654	62	TNF-XI-0699		
23	TNF-XI-0655	63	TNF-XI-0700		
24	TNF-XI-0656	64	TNF-XI-0701		
25	TNF-XI-0657	65	TNF-XI-0702		
26	TNF-XI-0658	66	TNF-XI-0703		
27	TNF-XI-0659	67	TNF-XI-0704		
28	TNF-XI-0660	68	TNF-XI-0705		
29	TNF-XI-0661	69	TNF-XI-0706		
30	TNF-XI-0662	70	TNF-XI-0707		
31	TNF-XI-0663	71	TNF-XI-0708		
32	TNF-XI-0664	72	TNF-XI-0709		
33	TNF-XI-0666	73	TNF-XI-0710		
34	TNF-XI-0667	74	TNF-XI-0711		
35	TNF-XI-0668	75	TNF-XI-0712		
36	TNF-XI-0669	76	TNF-XI-0713		
37	TNF-XI-0670	77	TNF-XI-0714		
38	TNF-XI-0675	78	TNF-XI-0715		
39	TNF-XI-0676	79	TNF-XI-0716		
40	TNF-XI-0677	80	TNF-XI-0717		

BORA レジンの配合比率

BORA レジン：内容器中性子吸収材（側面）

規定の原材料混合割合を満足していることを、申請者検査記録で確認する。

成分名	原材料	混合比(%) (*)

判定基準：総混合重量  kg <混合重量判定基準一覧（参考表）>

成分名	混合量	下限量	上限量

耐熱衝撃緩衝材検査項目

1. プロセス確認

各部位の製品ナンバーごとに、容器製造者検査作業記録（LOFC）の内容を確認する。

2. 物性値の確認

各部位の当該バッチごとに、容器製造者検査記録（FCRF 等）の内容を確認する。

(1)容器本体

部材名		検査項目	規定値
成型品	ベルト		
	コーナー		
	ボトム		
注入材			

(2)外蓋

部材名		検査項目	規定値
成型品	ディスク	密度(寸法・重量から計算)	
		水分量(加熱減量法)	



寸法検査の測定位置

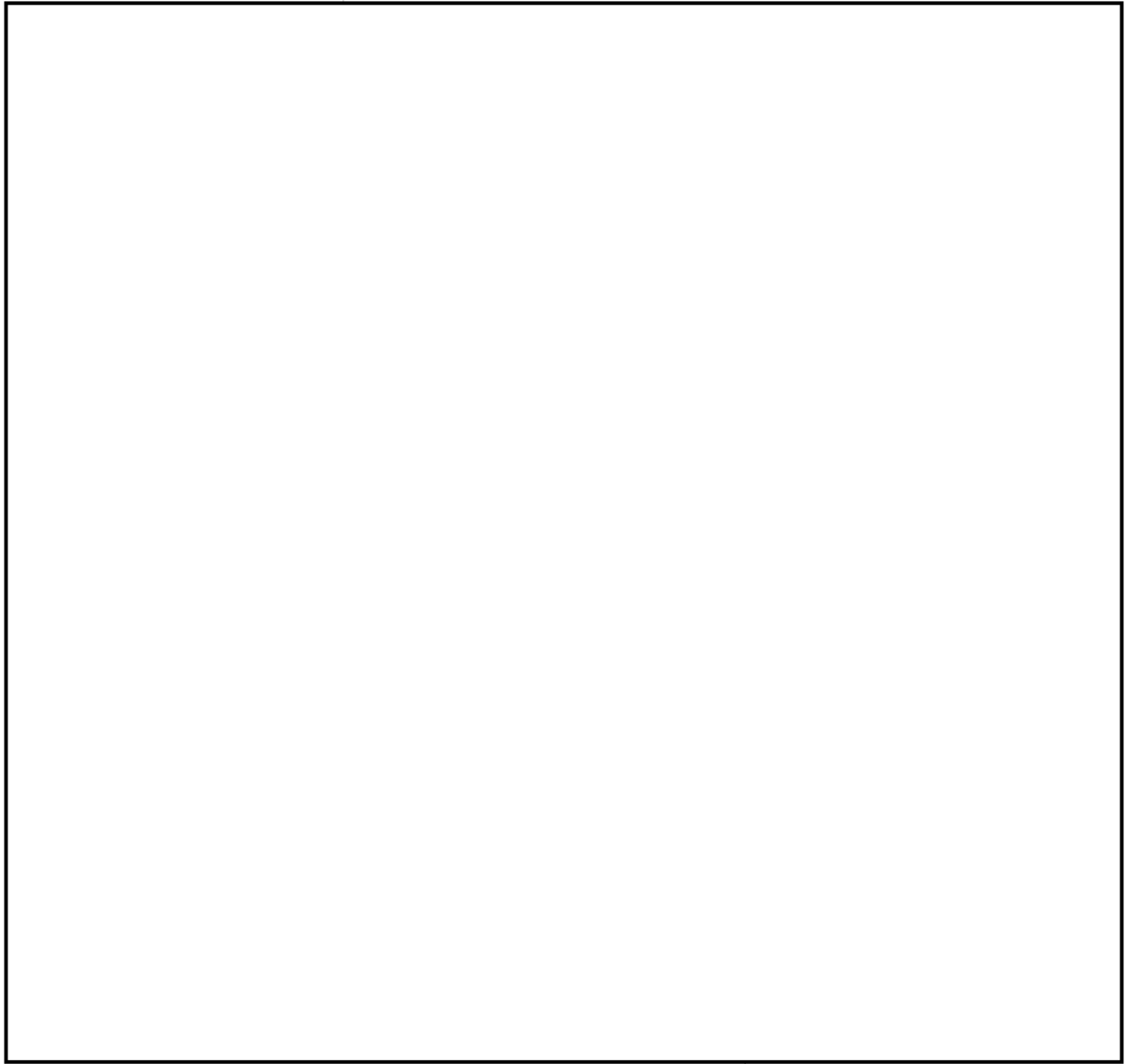
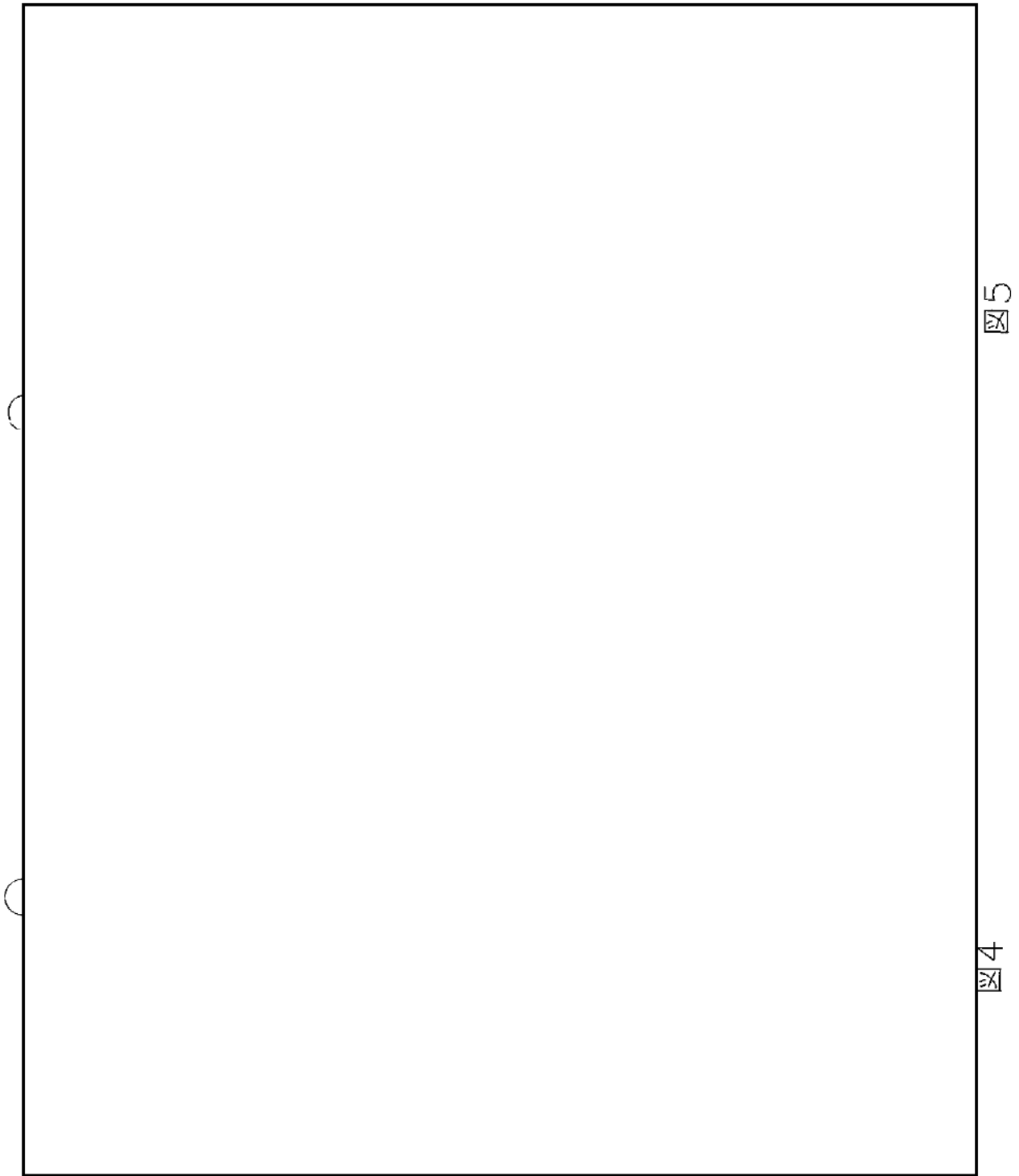


図 1

图 3

图 2



## 使用計測器、TOOL一覧表

No	測定項目	計測器、TOOL 名称	仕様	管理番号
1	全巾	巻尺		Y-A1C-043
2	容器高さ	巻尺		Y-A1C-043
3	外蓋外径	TOOL No.4 (通り)		Y-A1V-506
		TOOL No.4a (止まり)		Y-A1V-507
4	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No.503 (通り)		Y-A1V-503
		TOOL No.3 (止まり)		Y-A1V-505
5	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No.503 (通り)		Y-A1V-503
		TOOL No.2 (止まり)		Y-A1V-504
6	内蓋嵌合部寸法	TOOL No.11 (通り、止まり)		No.11
7	内容器フランジ 内径	TOOL No.7 (通り)		Y-A1V-508
		TOOL No.7a (止まり)	Y-A1V-509	
8	内容器深さ	デプスゲージ	Y-A1N-154	
9	内容器と外容器間の 距離	ノギス	O-A1J-187	
10	容器重量	秤量計	42829	

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認				別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査				
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査				
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査				
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査				
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認				別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査				
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査				
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙4参照

検査日	検査者
-----	-----