

TNF-XI 型輸送容器検査成績書

(第 8 回)

平成 15 年 12 月

原子燃料工業株式会社

TNF-XI 型輸送容器検査成績

(立会検査記録)

目 次

No	分類	内容	備考
①	—	輸送容器確認記録	検査結果確認書（下記付属） ●別紙：確認対象輸送容器
②	添付 1	輸送容器確認結果（抜取対象）	5 容器確認結果
③	添付 2	輸送容器確認結果（抜取対象外）	115 容器確認結果
④	別紙	輸送容器検査結果（別紙）	添付 1,2 の別紙
⑤	付属資料	輸送容器検査結果（付属資料）	別紙の付属資料
⑥	校正記録	使用計測器、TOOL 校正成績一覧	立会検査時使用計測器、TOOL 校正成績書



輸送容器確認記録

1. 輸送容器の名称 TNF-XI 型
2. 確認対象輸送容器 120 容器 (別紙のとおり)
3. 確認場所
4. 確認年月日 平成 15 年 12 月 15 日 ~ 12 月 17 日

5. 確認実施内容

確認項目	確認記録	確認結果	備考(区分:立会, 記録確認)
材料確認	添付 1 添付 2	良	記録確認
寸法確認		良	立会及び記録確認
溶接確認		良	立会及び記録確認
外観確認		良	立会
重量確認		良	立会及び記録確認
未臨界確認		良	記録確認
取扱い確認		良	立会及び記録確認
気密確認		良	記録確認

6. 確認者 経済産業省 原子力安全・保安院
核燃料管理規制課

7. 検査責任者 原子燃料工業株式会社
熊取事業所 品質保証部

8. 判定

合格

確認対象輸送容器

No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号
1	TNF-XI-0324	41	TNF-XI-0551	81	TNF-XI-0591
2	TNF-XI-0332	42	TNF-XI-0552	82	TNF-XI-0592
3	TNF-XI-0333	43	TNF-XI-0553	83	TNF-XI-0593
4	TNF-XI-0334	44	TNF-XI-0554	84	TNF-XI-0594
5	TNF-XI-0340	45	TNF-XI-0555	85	TNF-XI-0595
6	TNF-XI-0344	46	TNF-XI-0556	86	TNF-XI-0596
7	TNF-XI-0345	47	TNF-XI-0557	87	TNF-XI-0597
8	TNF-XI-0346	48	TNF-XI-0558	88	TNF-XI-0598
9	TNF-XI-0347	49	TNF-XI-0559	89	TNF-XI-0599
10	TNF-XI-0348	50	TNF-XI-0560 (*)	90	TNF-XI-0600
11	TNF-XI-0350	51	TNF-XI-0561 (*)	91	TNF-XI-0601
12	TNF-XI-0352	52	TNF-XI-0562	92	TNF-XI-0602
13	TNF-XI-0523	53	TNF-XI-0563	93	TNF-XI-0603
14	TNF-XI-0524	54	TNF-XI-0564	94	TNF-XI-0604
15	TNF-XI-0525	55	TNF-XI-0565	95	TNF-XI-0605
16	TNF-XI-0526	56	TNF-XI-0566	96	TNF-XI-0606
17	TNF-XI-0527	57	TNF-XI-0567	97	TNF-XI-0607
18	TNF-XI-0528	58	TNF-XI-0568	98	TNF-XI-0608
19	TNF-XI-0529	59	TNF-XI-0569	99	TNF-XI-0609
20	TNF-XI-0530	60	TNF-XI-0570	100	TNF-XI-0610 (*)
21	TNF-XI-0531	61	TNF-XI-0571	101	TNF-XI-0611
22	TNF-XI-0532	62	TNF-XI-0572	102	TNF-XI-0612
23	TNF-XI-0533	63	TNF-XI-0573	103	TNF-XI-0613
24	TNF-XI-0534	64	TNF-XI-0574	104	TNF-XI-0614
25	TNF-XI-0535	65	TNF-XI-0575	105	TNF-XI-0616
26	TNF-XI-0536 (*)	66	TNF-XI-0576	106	TNF-XI-0617
27	TNF-XI-0537	67	TNF-XI-0577	107	TNF-XI-0618
28	TNF-XI-0538	68	TNF-XI-0578	108	TNF-XI-0619
29	TNF-XI-0539	69	TNF-XI-0579	109	TNF-XI-0620
30	TNF-XI-0540	70	TNF-XI-0580 (*)	110	TNF-XI-0621
31	TNF-XI-0541	71	TNF-XI-0581	111	TNF-XI-0622
32	TNF-XI-0542	72	TNF-XI-0582	112	TNF-XI-0623
33	TNF-XI-0543	73	TNF-XI-0583	113	TNF-XI-0624
34	TNF-XI-0544	74	TNF-XI-0584	114	TNF-XI-0625
35	TNF-XI-0545	75	TNF-XI-0585	115	TNF-XI-0626
36	TNF-XI-0546	76	TNF-XI-0586	116	TNF-XI-0627
37	TNF-XI-0547	77	TNF-XI-0587	117	TNF-XI-0628
38	TNF-XI-0548	78	TNF-XI-0588	118	TNF-XI-0629
39	TNF-XI-0549	79	TNF-XI-0589	119	TNF-XI-0630
40	TNF-XI-0550	80	TNF-XI-0590	120	TNF-XI-0632

(*)抜取対象輸送容器



添付1 輸送容器確認結果(抜取対象)

輸送容器番号: TNP-NI-0536

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	立会確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	立会確認	溶接部外観を目視により確認する。			合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。				
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認	容器外観を目視により確認する。			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認				合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。			合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	立会確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格	
	粉末収納缶の装荷	立会確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙4参照

添付 1 輸送容器確認結果(抜取対象)

輸送容器番号: TNF-XI-0560

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全市	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	立会確認 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	外観確認	容器外観を目視により確認する。	立会確認				
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認			合格		
未施界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照	

添付1 輸送容器確認結果(抜取対象)

輸送容器番号: TNP-X1-0561

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	立会確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認	立会確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。 記録確認	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	立会確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認				合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認	記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認	記録確認			合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 立会確認	立会確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 立会確認	立会確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認	記録確認				合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	立会確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	立会確認 記録確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。			合格	
	浸透探傷試験	記録確認	申請者検査記録を確認する。				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	立会確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認				合格	
床境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	立会確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱作業を行う。			合格	
	粉末収納缶の装荷	立会確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱作業を行う。				
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋パイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋パイオネット部寸法	立会確認					
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	立会確認 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	立会確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認				合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 4 参照



確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 8 を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に積册で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1	全巾				合格	
	2	容器高さ					
	3	外蓋外径					
	4	内蓋バイオネット部寸法					
	5	内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	記録確認			
	6	内蓋嵌合部寸法					
	7	内容器フランジ内径					
	8	内容器深さ					
	9	内容器と外容器間の距離					
	10	内容器間の距離					
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認		容器外観を目視により確認する。				合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。				合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙2参照
	BORA レジン		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙3参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。				合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				合格	
	2 容器高さ	記録確認					
	3 外蓋外径	記録確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認					
	7 内容器フランジ内径	記録確認					
	8 内容器深さ	記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	記録確認				合格	
	浸透探傷試験	記録確認					
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認				合格	
未障界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認				合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認					別紙 3 参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認				合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認					
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未陸界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考	
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照	
寸法確認	1 全巾				合格		
	2 容器高さ						
	3 外蓋外径						
	4 内蓋バイオネット部寸法						
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)					
	6 内蓋嵌合部寸法						
	7 内容器フランジ内径						
	8 内容器深さ						
	9 内容器と外容器間の距離						
	10 内容器間の距離						
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	申請者検査記録を確認する。		記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。		記録確認			合格	
未腐界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認	容器外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認				合格	
未塵界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認			合格	
	粉末収納缶の裝荷	記録確認				合格
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
床面確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認	合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認	合格	別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認	合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認	合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考	
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照	
寸法確認	1 全巾				合格		
	2 容器高さ						
	3 外蓋外径						
	4 内蓋パイオネット部寸法						
	5 内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 8 を参照。)					
	6 内蓋嵌合部寸法						
	7 内容器フランジ内径						
	8 内容器深さ						
	9 内容器と外容器間の距離						
	10 内容器間の距離						
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
			内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。		記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格			
米境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
	粉末収納缶の装着	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装着、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照		

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー配付書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未産界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
		記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
	浸透探傷試験	記録確認	申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
床境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
床境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙4参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
		記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
	浸透探傷試験	記録確認	申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装着	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装着、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認			合格	
		記録確認				
	浸透探傷試験	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未慮界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認			合格	別紙 8 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
床面昇確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 8 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
		記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
	浸透探傷試験	記録確認	申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1	全巾				合格	
	2	容器高さ					
	3	外蓋外径					
	4	内蓋バイオネット部寸法					
	5	内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)				
	6	内蓋嵌合部寸法					
	7	内容器フランジ内径					
	8	内容器深さ					
	9	内容器と外容器間の距離					
	10	内容器間の距離					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。				合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。					
外観確認		申請者検査記録を確認する。				合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。				合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。				合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。				合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。				合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。				合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。				合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認	容器外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認				合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
		記録確認	内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。			
	浸透探傷試験	記録確認	申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
素材確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0531

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-X1-0533

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	
					記録確認	結果
材料確認		容器に膜材で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認		合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 8 を参照。)	記録確認		合格	
	2 容器高さ		記録確認			
	3 外蓋外径		記録確認			
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認			
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認			
	6 内蓋底合部寸法		記録確認			
	7 内容器フランジ内径		記録確認			
	8 内容器深さ		記録確認			
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認			
	10 内容器間の距離		記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格	
未区別確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: JNF-XJ-0534

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
床境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: JNF-XI-0535

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: JNF-XI-0537

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNE-XI-0538

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容 器 外 観 を 目 視 に よ り 確 認 す る。	記録確認			合格	
重量確認	容 器 重 量 を 秤 量 計 に よ り 測 定 す る。	記録確認			合格	
未 臨 界 確 認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取 扱 い 確 認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
床境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1	全巾	記録確認			合格	
	2	容器高さ	記録確認				
	3	外蓋外径	記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6	内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7	内容器フランジ内径	記録確認				
	8	内容器深さ	記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10	内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
			内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未結界確認	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン		申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XI-0542

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認		1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1	全市				合格	
	2	容器高さ					
	3	外蓋外径					
	4	内蓋バイオネット部寸法					
	5	内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または差しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			
	6	内蓋嵌合部寸法					
	7	内容器フランジ内径					
	8	内容器深さ					
	9	内容器と外容器間の距離					
	10	内容器間の距離					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格		
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未遮界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全中	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未應界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙8参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー龍明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の裝荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認		1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)		
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙4参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器的寸法を測定期または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
		記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
	浸透探傷試験	記録確認	申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認		1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
床境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙4参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				合格	
	2 容器高さ	記録確認					
	3 外蓋外径	記録確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認					
	7 内容器フランジ内径	記録確認					
	8 内容器深さ	記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格		
未隣界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0551

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
床層 境界 確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 3 参照
取扱い 確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: JNF-N1-0552

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未塵界確認	ポロン入りステンレス銅板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認	容器外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認				合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認				別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または差しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全中	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
床境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格		
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
示應界確認	ボロン入りステンレス鋼板	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格		
	粉末収納缶の裝荷	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
気密確認		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	別紙 4 参照	
		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格		

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0562

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未腐界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
		記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
	浸透探傷試験	記録確認	申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
赤慮界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認			合格	
		記録確認				
	浸透探傷試験	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
床境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	掛類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全市	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 8 を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格		
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未 應 界 確 認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照	
取 扱 い 確 認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認			合格	
		記録確認				
	浸透探傷試験	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認			合格	
	粉末収納缶の裝荷	記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
床境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の裝荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0569

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
床境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				合格	
	2 容器高さ	記録確認					
	3 外蓋外径	記録確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認					
	7 内容器フランジ内径	記録確認					
	8 内容器深さ	記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
		内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格		
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全市	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋依合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
床境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未腐界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認				別紙 8 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
材質確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の裝荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認		1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未障界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
					記録確認値			
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認				合格	
	2 容器高さ		記録確認					
	3 外蓋外径		記録確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認					
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認					
	7 内容器フランジ内径		記録確認					
	8 内容器深さ		記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認					
	10 内容器間の距離		記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認				合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認					
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認				合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認					別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認				合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認				合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				合格	
	2 容器高さ	記録確認					
	3 外蓋外径	記録確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認					
	7 内容器フランジ内径	記録確認					
	8 内容器深さ	記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	記録確認				合格	
	浸透探傷試験	記録確認					
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認				合格	
未遊界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認				合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認				合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認				合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認				合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				合格	
	2 容器高さ	記録確認					
	3 外蓋外径	記録確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または差しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認					
	7 内容器フランジ内径	記録確認					
	8 内容器深さ	記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認				合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認					
外観確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認					合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認					合格	
未産界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認					別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認					
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認					合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
		1 全巾	記録確認			
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格		
		記録確認				
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未臨界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認	合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認	合格	別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認	合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認	合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				合格	
	2 容器高さ	記録確認					
	3 外蓋外径	記録確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認					
	7 内容器フランジ内径	記録確認					
	8 内容器深さ	記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認				合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。 記録確認					
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認				合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認					別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認					
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認	記録確認				合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0583

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未慮界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1	全巾	記録確認			合格	
	2	容器高さ	記録確認				
	3	外蓋外径	記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6	内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7	内容器フランジ内径	記録確認				
	8	内容器深さ	記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10	内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査		記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
			記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
	浸透探傷試験		記録確認	申請者検査記録を確認する。			
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板		記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン		記録確認	申請者検査記録を確認する。			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着		記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納用の装荷		記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納用の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の裝荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 9 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
		記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
	浸透探傷試験	記録確認	申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未 臨 界 確 認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取 扱 い 確 認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				合格	
	2 容器高さ	記録確認					
	3 外蓋外径	記録確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認					
	7 内容器フランジ内径	記録確認					
	8 内容器深さ	記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。			合格	
		記録確認	内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。				
	浸透探傷試験	記録確認	申請者検査記録を確認する。				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認				合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考	
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照	
寸法確認	1 全巾				合格		
	2 容器高さ						
	3 外蓋外径						
	4 内蓋パイオネット部寸法						
	5 内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)					
	6 内蓋嵌合部寸法						
	7 内容器フランジ内径						
	8 内容器深さ						
	9 内容器と内容器間の距離						
	10 内容器間の距離						
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
			内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。			記録確認		合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。		記録確認		合格		
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙2参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙3参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。		記録確認		合格	別紙4参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
床 臨 界 確 認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認			合格	別紙 3 参照
取 扱 い 確 認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: JNF-XI-0691

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に取付で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
床境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0594

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。			別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	別紙4参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未産界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全市	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
		記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
	浸透探傷試験	記録確認	申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-059S

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 8 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
		記録確認	内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。			
	浸透探傷試験	記録確認	申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
床境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の裝荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格		
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未慮界確認	ボロン入りステンレス鋼板	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格		
	粉末収納缶の装荷	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
気密確認		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0602

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
		記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
	浸透探傷試験	記録確認	申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未慮界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認				別紙 8 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
床境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全中	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格		
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装着	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装着、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る 。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る 。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
		容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認			合格	
		記録確認				
	浸透探傷試験	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認			合格	
	粉末収納缶の裝荷	記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1	全巾	記録確認			合格	
	2	容器高さ	記録確認				
	3	外蓋外径	記録確認				
	4	内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5	内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6	内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7	内容器フランジ内径	記録確認				
	8	内容器深さ	記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10	内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
床陸昇確認	ボロン入りステンレス鋼板		記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙2参照
	BORA レジン		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着		記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷		記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0612

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾				合格	
	2 容器高さ					
	3 外蓋外径					
	4 内蓋バイオネット部寸法					
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)				
	6 内蓋底合部寸法					
	7 内容器フランジ内径					
	8 内容器深さ					
	9 内容器と外容器間の距離					
	10 内容器間の距離					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-NI-0613

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-X1-0614

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 8 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
床境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0616

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認			合格	
		記録確認				
	浸透探傷試験	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
床面確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認				別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-N1-0617

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認		1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認	合格		
		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未臨界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認	合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認	合格	別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認	合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認	合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
					記録確認値			
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1	全巾		記録確認			合格	
	2	容器高さ		記録確認				
	3	外蓋外径		記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認				
	6	内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7	内容器フランジ内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認				合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認					
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認				合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認					別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認				合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認				合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 4 参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: JNP-XI-0619

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	記録確認			合格	
		1 全巾	記録確認			
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
		記録確認				
浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未塵界確認	ボロン入りステンレス網板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾				合格	
	2 容器高さ					
	3 外蓋外径					
	4 内蓋バイオネット部寸法					
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法					
	7 内容器フランジ内径					
	8 内容器深さ					
	9 内容器と外容器間の距離					
	10 内容器間の距離					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
		内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。		記録確認		合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。		記録確認		合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。		記録確認		合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	目視確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
		1 全巾	記録確認			
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
		記録確認				
浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0623

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾				合格	
	2 容器高さ					
	3 外蓋外径					
	4 内蓋バイオネット部寸法					
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 8 を参照。)	記録確認			
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認			
	7 内容器フランジ内径		記録確認			
	8 内容器深さ		記録確認			
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認			
	10 内容器間の距離		記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装着	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装着、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNE-XI-0624

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	1 全巾	記録確認			合格	
		2 容器高さ	記録確認				
		3 外蓋外径	記録確認				
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
		7 内容器フランジ内径	記録確認				
		8 内容器深さ	記録確認				
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
		10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認				合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0626

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1	全巾				合格	
	2	容器高さ					
	3	外蓋外径					
	4	内蓋パイオネット部寸法					
	5	内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または差しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			
	6	内蓋嵌合部寸法					
	7	内容器フランジ内径					
	8	内容器深さ					
	9	内容器と外容器間の距離					
	10	内容器間の距離					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
米塵昇確認	ボロン入りステンレス網板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: JNF-XI-0626

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
		1 全市	記録確認			
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0627

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾				合格	
	2 容器高さ					
	3 外蓋外径					
	4 内蓋バイオネット部寸法					
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法					
	7 内容器フランジ内径					
	8 内容器深さ					
	9 内容器と外容器間の距離					
	10 内容器間の距離					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。				
外観確認	申請者検査記録を確認する。				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。				合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。				合格	別紙 4 参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1	全巾		記録確認		合格	
	2	容器高さ		記録確認			
	3	外蓋外径		記録確認			
	4	内蓋バイオネット部寸法		記録確認			
	5	内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			
	6	内蓋嵌合部寸法		記録確認			
	7	内容器フランジ内径		記録確認			
	8	内容器深さ		記録確認			
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認			
	10	内容器間の距離		記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。		記録確認		合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。		記録確認		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。		記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		記録確認		合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。		記録確認		合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				合格	
	2 容器高さ	記録確認					
	3 外蓋外径	記録確認					
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認					
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認					
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認					
	7 内容器フランジ内径	記録確認					
	8 内容器深さ	記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認				合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認					
外観確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認					合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認					合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認					別紙 3 参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱作業を行う。 記録確認				合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱作業を行う。 記録確認					
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認					合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNE-XI-0630

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1	全巾				合格	
	2	容器高さ					
	3	外蓋外径					
	4	内蓋バイオネット部寸法					
	5	内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			
	6	内蓋嵌合部寸法					
	7	内容器フランジ内径					
	8	内容器深さ					
	9	内容器と外容器間の距離					
	10	内容器間の距離					
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
未感界確認	容器重量を秤量計により測定する。		記録確認			合格	
	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
取扱い確認	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1	全巾		記録確認		合格	
	2	容器高さ		記録確認			
	3	外蓋外径		記録確認			
	4	内蓋パイオネット部寸法		記録確認			
	5	内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 8 を参照。)	記録確認			
	6	内蓋嵌合部寸法		記録確認			
	7	内容器フランジ内径		記録確認			
	8	内容器深さ		記録確認			
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認			
	10	内容器間の距離		記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格		
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
床境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	



輸送容器検査結果

(別紙)

別紙 1-1	輸送容器	使用材料一覧
別紙 1-2	輸送容器	使用材料表 1
別紙 1-3	輸送容器	使用材料表 2 (BORA レジン)
別紙 1-4	輸送容器	使用材料表 3 (フェノリックフォーム：ベルト)
別紙 1-5	輸送容器	使用材料表 4 (フェノリックフォーム：コーナー)
別紙 1-6	輸送容器	使用材料表 5 (フェノリックフォーム：ボトム)
別紙 1-7	輸送容器	使用材料表 6 (フェノリックフォーム：注入材)
別紙 1-8	輸送容器	使用材料表 7 (フェノリックフォーム：ディスク)
別紙 2-1	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (B-SUS：内容器用)
別紙 2-2	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (B-SUS：外蓋用)
別紙 3	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (BORA レジン)
別紙 4	輸送容器	気密試験結果一覧

輸送容器 使用材料一覧

		No.																												
		92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120
品名		装置番号(TNF-XI-末電No)																												
		ミルシート整理番号																												
6		602	603	604	605	606	607	608	609	610	611	612	613	614	616	617	618	619	620	621	622	623	624	625	626	627	628	629	630	632
1	外容器側面板																													
2	外容器上面板																													
3	外容器底面板																													
4	外容器側面補強板																													
5	外容器フランジ																													
6	内容器内蓋板																													
7	内容器外蓋板																													
8	内容器側面板																													
9	内容器外蓋収納部																													
10	内容器フランジ																													
11	内容器中性子吸収材(側面)																													
12	内容器中性子吸収材(底面)																													
13	内容器連結パイプ																													
14	内容器連結補強板																													
15	脚板																													
16	スクリーン																													
17	外蓋回り止めパイプ板																													
18	内蓋回り止めパイプ板																													
19	耐熱衝撃緩衝材(ベルト)																													
20	耐熱衝撃緩衝材(コーナー)																													
21	耐熱衝撃緩衝材(米ト)																													
22	耐熱衝撃緩衝材(注入材)																													
23	側面板																													
24	上面板																													
25	底面板																													
26	フランジ																													
27	ハンドル																													
28	補強材																													
29	耐熱衝撃緩衝材(ディスク)																													
30	中性子吸収材																													
31	内蓋板																													
32	内蓋パイプネット[回り止めピン]																													
32	内蓋パイプネット																													
33	カスケード																													

*:各ミルシート整理番号とヒートNo対応等は、(別紙1-2)参照。

容器本体

外蓋

内蓋

輸送容器 使用材料表1

ミルシート 整理番号	ヒートNo.	ロットNo.	寸法	種別No.	適用規格
12-1	063880	487040B		4307	EN10088-2
12-3	064690	493889A		4307	EN10088-2
12-4	064690	493887A		4307	EN10088-2
12-5	—	—		(製品証明書)	—
12-7	454706	21993		Z2CN18-10	NF A49-117
12-13	—	—		(EPDM70)	—
12-14	38L5	—		1.4307	EN10088-3
12-15	455185	24887		Z2CN18-10	NF A49-117
12-19	064689	493885		4307	EN10088-2
12-21	064689	493896A		4307	EN10088-2
12-22	063878	487049		4307	EN10088-2
12-23	063878	487049		4307	EN10088-2
12-24	063878	487049		4307	EN10088-2
12-25	123081	226083/021		2017A-T451	EN485-2
12-26	123303	226083/023		2017A-T451	EN485-2
12-30	414920	—		1.4307	EN10088-3
12-35	065814	495991A		4307	EN10088-2
12-36	063880	487040		4307	EN10088-2
12-38	414910	—		1.4307	EN10088-3
12-44	414910	—		1.4307	EN10088-3
12-46	065711	495850		4307	EN10088-2
12-47	N217094	21709426		1.4307	EN10088-2
12-48	N217094	21709426		1.4307	EN10088-2
12-49	L6501	K6770		1.4307	EN10088-2
12-51	84E1	0284E1 A		1.4307	EN10088-2
12-52	N214081	21408143		1.4307	EN10088-2
12-58	144058	—		4307	EN10088-3
12-62	N144049	14404926		1.4307	EN10088-2
12-A7	81P5	0281P5		1.4307	EN10088-2
12-A11	82W4	0282W4 0582W4		1.4307	EN10088-2
12-A15	74P2	0274P2		1.4307	EN10088-2
12-B1	H73679	803			
12-B1	G71621	762			
12-B1	H73679	802			

輸送容器 使用材料表1

ミルシート 整理番号	ヒートNo.	ロットNo.	寸法	種別No.	適用規格
13-2	414910	—		1.4307	EN10088-3
13-8	414910	—		1.4307	EN10088-3
13-14	414920	—		1.4307	EN10088-3
13-19	N214081	21408143		1.4307	EN10088-2
13-20	065711	495850		4307	EN10088-2
13-21	N217094	21709426		1.4307	EN10088-2
13-22	N217094	21709426		1.4307	EN10088-2
13-23	063880	487040		4307	EN10088-2
13-24	N237008	23700828		1.4307	EN10088-2
13-27	064689	493885		4307	EN10088-2
13-29	064690	493889A		4307	EN10088-2
13-30	84E1	0284E1		1.4307	EN10088-2
13-31	063880	487040B		4307	EN10088-2
13-33	38L5	—		1.4307	EN10088-3
13-34	—	—		(製品証明書)	—
13-36	455185	24884 24887		Z2CN18-10	NF A49-117
13-40	454706	21993		Z2CN18-10	NF A49-117
13-44	123303	226083/023		2017A-T451	EN485-2
13-45	063878	487049		4307	EN10088-2
13-46	063878	487049		4307	EN10088-2
13-47	063878	487049		4307	EN10088-2
13-48	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
13-50	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
13-52	—	—		EPDM70	—
13-55	L6501	K5770		1.4307	EN10088-2
13-61	144058	—		4307	EN10088-3
13-64	N144049	14404926		1.4307	EN10088-2
13-76	414920	—		1.4307	EN10088-3
13-82	414920	—		1.4307	EN10088-3
13-84	123330	226083/031		2017A-T451	EN485-2
13-86	237008	23700828		4307	EN10088-2
13-87	237008	23700828		4307	EN10088-2
13-88	063880	487040B		4307	EN10088-2
13-A9	81P5	0281P5		1.4307	EN10088-2
13-A13	82W4	0582W4		1.4307	EN10088-2
13-A17	74P2	0274P2		1.4307	EN10088-2
13-B1	H73679	803			
13-B1	G71621	762			
13-B1	H73679	802			
13-B1	G71621	225			

輸送容器 使用材料表1

ミルシート 整理番号	ヒートNo.	ロットNo.	寸法	種別No.	適用規格
14-1	063880	487040B		4307	EN10088-2
14-2	95E7	0395E7		1.4307	EN10088-2
14-3	063880	487040B		4307	EN10088-2
14-5	38L5	-		1.4307	EN10088-3
14-7	414920	-		1.4307	EN10088-3
14-10	414910	-		1.4307	EN10088-3
14-16	414910	-		1.4307	EN10088-3
14-21	-	-		(製品証明書)	-
14-23	N214081	21408143		1.4307	EN10088-2
14-24	N217021	21702115		1.4307	EN10088-2
14-25	065814	495991B		4307	EN10088-2
14-26	N237008	23700828		1.4307	EN10088-2
14-28	454706	21993		Z2CN18-10	NF A49-117
14-32	N217094	21709426		1.4307	EN10088-2
14-33	N217094	21709426		1.4307	EN10088-2
14-34	N147090	14709037		1.4307	EN10088-2
14-35	N209107	20910727		1.4307	EN10088-2
14-37	-	-		EPDM70	-
14-39	064690	493889A		4307	EN10088-2
14-40	063880	487040A 487040B		4307	EN10088-2
14-41	455185	24887		Z2CN18-10	NF A49-117
14-47	063878	487049		4307	EN10088-2
14-48	063878	487049		4307	EN10088-2
14-49	063878	487049		4307	EN10088-2
14-50	064689	493896A		4307	EN10088-2
14-51	123330	226083/031		2017A-T451	EN485-2
14-54	L6501	K5770		1.4307	EN10088-2
14-60	144058	-		4307	EN10088-3
14-63	N144049	14404925		1.4307	EN10088-2
14-74	123303	226083/023		2017A-T451	EN485-2
14-75	123081	226083/021		2017A-T451	EN485-2
14-A9	81P5	0281P5		1.4307	EN10088-2
14-A13	82W4	0582W4		1.4307	EN10088-2
14-A17	74P2	0274P2		1.4307	EN10088-2
14-B1	H73679	803			
14-B1	G71621	762			
14-B1	G71621	225			

No	No	
	成分名	
	容器番号	レジンNo
1	TNF-XI-0324	2352
		2354
		2357
		2360
2	TNF-XI-0332	2299
		2303
		2310
		2313
3	TNF-XI-0333	2309
		2311
		2312
		2317
4	TNF-XI-0334	2318
		2319
		2321
		2324
5	TNF-XI-0340	2318
		2320
		2323
		2325
6	TNF-XI-0344	2314
		2315
		2322
		2331
7	TNF-XI-0345	2332
		2333
		2334
		2335
8	TNF-XI-0346	2329
		2330
		2336
		2337
9	TNF-XI-0347	2326
		2327
		2328
		2345
10	TNF-XI-0348	2339
		2341
		2342
		2344
11	TNF-XI-0350	2338
		2340
		2343
		2346
12	TNF-XI-0352	2350
		2351
		2355
		2358
13	TNF-XI-0523	2091
		2092
		2095
		2097
14	TNF-XI-0524	2130
		2133
		2134
		2135
15	TNF-XI-0525	2158
		2162
		2196
		2197
16	TNF-XI-0526	2200
		2201
		2202
		2203
17	TNF-XI-0527	2198
		2199
		2204
		2206
18	TNF-XI-0528	2205
		2207
		2213
		2214
19	TNF-XI-0529	2208
		2209
		2210
		2211
20	TNF-XI-0530	2216
		2217
		2218
		2221

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

No	No	
	成分名	
	容器番号	レジンNo
21	TNF-XI-0531	2219
		2222
		2223
		2225
22	TNF-XI-0532	2215
		2230
		2232
		2234
23	TNF-XI-0533	2237
		2238
		2239
		2240
24	TNF-XI-0534	2228
		2229
		2231
		2233
25	TNF-XI-0535	2212
		2224
		2226
		2227
26	TNF-XI-0536	2235
		2236
		2242
		2246
27	TNF-XI-0537	2241
		2243
		2244
		2245
28	TNF-XI-0538	2247
		2248
		2249
		2251
29	TNF-XI-0539	2250
		2252
		2255
		2256
30	TNF-XI-0540	2253
		2254
		2257
		2258
31	TNF-XI-0541	2259
		2260
		2261
		2262
32	TNF-XI-0542	2263
		2264
		2265
		2266
33	TNF-XI-0543	2267
		2268
		2269
		2270
34	TNF-XI-0544	2271
		2272
		2273
		2274
35	TNF-XI-0545	2275
		2276
		2277
		2278
36	TNF-XI-0546	2279
		2280
		2282
		2283
37	TNF-XI-0547	2281
		2284
		2287
		2288
38	TNF-XI-0548	2285
		2286
		2291
		2294
39	TNF-XI-0549	2292
		2293
		2296
		2297
40	TNF-XI-0550	2289
		2290
		2295
		2298

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

No	No	
	成分名	
	容器番号	レジノNo
41	TNF-XI-0551	2300
		2301
		2302
		2304
42	TNF-XI-0552	2305
		2306
		2307
		2308
43	TNF-XI-0553	2353
		2356
		2359
		2361
44	TNF-XI-0554	2347
		2348
		2349
		2365
45	TNF-XI-0555	2366
		2369
		2371
		2372
46	TNF-XI-0556	2362
		2363
		2364
		2367
47	TNF-XI-0557	2368
		2370
		2373
		2385
48	TNF-XI-0558	2481
		2482
		2483
		2501
49	TNF-XI-0559	2494
		2496
		2498
		2503
50	TNF-XI-0560	2495
		2499
		2504
		2512
51	TNF-XI-0561	2506
		2513
		2515
		2518
52	TNF-XI-0562	2505
		2507
		2510
		2517
53	TNF-XI-0563	2508
		2509
		2511
		2519
54	TNF-XI-0564	2525
		2526
		2527
		2532
55	TNF-XI-0565	2521
		2528
		2533
		2539
56	TNF-XI-0566	2520
		2522
		2524
		2535
57	TNF-XI-0567	2472
		2476
		2514
		2531
58	TNF-XI-0568	2540
		2542
		2543
		2546
59	TNF-XI-0569	2523
		2534
		2538
		2544
60	TNF-XI-0570	2548
		2549
		2553
		2554

* :各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

No	No	
	成分名	
	容器番号	レジンNo 原材
61	TNF-XI-0571	2536
		2537
		2541
		2545
62	TNF-XI-0572	2529
		2530
		2551
		2556
63	TNF-XI-0573	2489
		2497
		2500
		2502
64	TNF-XI-0574	2473
		2481
		2482
		2483
65	TNF-XI-0575	2469
		2470
		2474
		2484
66	TNF-XI-0576	2404
		2479
		2485
		2487
67	TNF-XI-0577	2480
		2486
		2488
		2490
68	TNF-XI-0578	2452
		2456
		2459
		2462
69	TNF-XI-0579	2465
		2466
		2475
		2477
70	TNF-XI-0580	2467
		2468
		2471
		2478
71	TNF-XI-0581	2440
		2451
		2455
		2464
72	TNF-XI-0582	2453
		2458
		2460
		2463
73	TNF-XI-0583	2446
		2454
		2457
		2461
74	TNF-XI-0584	2437
		2438
		2439
		2447
75	TNF-XI-0585	2441
		2444
		2449
		2450
76	TNF-XI-0586	2442
		2443
		2445
		2448
77	TNF-XI-0587	2401
		2434
		2435
		2436
78	TNF-XI-0588	2422
		2424
		2428
		2432
79	TNF-XI-0589	2426
		2430
		2431
		2433
80	TNF-XI-0590	2423
		2425
		2427
		2429

* :各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

No	No	
	成分名	
	容器番号	レジンNo 原材
81	TNF-XI-0591	2375
		2376
		2382
		2383
82	TNF-XI-0592	2378
		2379
		2380
		2381
83	TNF-XI-0593	2374
		2377
		2384
		2388
84	TNF-XI-0594	2386
		2387
		2390
		2391
85	TNF-XI-0595	2392
		2393
		2394
		2408
86	TNF-XI-0596	2398
		2400
		2402
		2405
87	TNF-XI-0597	2403
		2406
		2407
		2409
88	TNF-XI-0598	2399
		2411
		2415
		2420
89	TNF-XI-0599	2389
		2395
		2396
		2397
90	TNF-XI-0600	2410
		2417
		2419
		2421
91	TNF-XI-0601	2413
		2414
		2416
		2418
92	TNF-XI-0602	2547
		2550
		2552
		2555
93	TNF-XI-0603	2558
		2560
		2561
		2569
94	TNF-XI-0604	2571
		2572
		2574
		2577
95	TNF-XI-0605	2589
		2593
		2610
		2611
96	TNF-XI-0606	2584
		2600
		2602
		2603
97	TNF-XI-0607	2565
		2573
		2576
		2579
98	TNF-XI-0608	2559
		2562
		2567
		2601
99	TNF-XI-0609	2581
		2584
		2585
		2598
100	TNF-XI-0610	2582
		2583
		2595
		2597

* :各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材 レジンNo
101	TNF-XI-0611	2587
		2591
		2592
		2596
102	TNF-XI-0612	2604
		2607
		2614
		2615
103	TNF-XI-0613	2630
		2635
		2638
		2644
104	TNF-XI-0614	2613
		2620
		2622
		2624
105	TNF-XI-0616	2605
		2612
		2616
		2617
106	TNF-XI-0617	2618
		2621
		2631
		2634
107	TNF-XI-0618	2586
		2588
		2590
		2594
108	TNF-XI-0619	2619
		2623
		2632
		2633
109	TNF-XI-0620	2625
		2626
		2627
		2629
110	TNF-XI-0621	2655
		2660
		2662
		2666
111	TNF-XI-0622	2675
		2676
		2677
		2678
112	TNF-XI-0623	2656
		2659
		2661
		2663
113	TNF-XI-0624	2557
		2563
		2566
		2570
114	TNF-XI-0625	2568
		2575
		2578
		2580
115	TNF-XI-0626	2628
		2636
		2637
		2643
116	TNF-XI-0627	2640
		2641
		2648
		2649
117	TNF-XI-0628	2642
		2645
		2646
		2651
118	TNF-XI-0629	2639
		2647
		2650
		2652
119	TNF-XI-0630	2667
		2683
		2687
		2692
120	TNF-XI-0632	2599
		2606
		2608
		2609

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表3(フェノリックフォーム:ベルト)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0324		C2496	21	TNF-XI-0531		C2125
			C2541				C2126
			C2636				C2152
			C2698				C2160
2	TNF-XI-0332		C2020	22	TNF-XI-0532		C2117
			C2048				C2119
			C2052				C2133
			C2070				C2145
3	TNF-XI-0333		C2019	23	TNF-XI-0533		C2007
			C2037				C2088
			C2049				C2118
			C2053				C2120
4	TNF-XI-0334		C2043	24	TNF-XI-0534		C2002
			C2044				C2006
			C2050				C2062
			C2056				C2073
5	TNF-XI-0340		C2047	25	TNF-XI-0535		C2027
			C2520				C2042
			C2525				C2121
			C2661				C2170
6	TNF-XI-0344		C2531	26	TNF-XI-0536		C2003
			C2551				C2111
			C2651				C2151
			C2681				C2181
7	TNF-XI-0345		C2511	27	TNF-XI-0537		C2141
			C2582				C2161
			C2634				C2206
			C2663				C2211
8	TNF-XI-0346		C2664	28	TNF-XI-0538		C2171
			C2665				C2207
			C2666				C2212
			C2689				C2214
9	TNF-XI-0347		C2471	29	TNF-XI-0539		C2165
			C2486				C2167
			C2487				C2168
			C2490				C2169
10	TNF-XI-0348		C2481	30	TNF-XI-0540		C2166
			C2488				C2210
			C2489				C2213
			C2491				C2219
11	TNF-XI-0350		C2461	31	TNF-XI-0541		C2095
			C2480				C2208
			C2492				C2209
			C2493				C2218
12	TNF-XI-0352		C2477	32	TNF-XI-0542		C2086
			C2478				C2093
			C2479				C2100
			C2484				C2102
13	TNF-XI-0523		C2457	33	TNF-XI-0543		C2083
			C2458				C2089
			C2459				C2094
			C2460				C2104
14	TNF-XI-0524		C2275	34	TNF-XI-0544		C2241
			C2287				C2265
			C2455				C2448
			C2456				C2454
15	TNF-XI-0525		C2147	35	TNF-XI-0545		C2011
			C2149				C2021
			C2183				C2085
			C2164				C2105
16	TNF-XI-0526		C2144	36	TNF-XI-0546		C1996
			C2175				C2031
			C2197				C2082
			C2284				C2106
17	TNF-XI-0527		C2186	37	TNF-XI-0547		C2103
			C2187				C2107
			C2195				C2109
			C2198				C2110
18	TNF-XI-0528		C2148	38	TNF-XI-0548		C2051
			C2173				C2071
			C2174				C2092
			C2185				C2108
19	TNF-XI-0529		C2150	39	TNF-XI-0549		C2079
			C2153				C2090
			C2172				C2091
			C2176				C2101
20	TNF-XI-0530		C2177	40	TNF-XI-0550		C2072
			C2178				C2077
			C2179				C2078
			C2180				C2080

*: ベルト成型品の物性値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表3(フェリクフォーム:ベルト)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
41	TNF-XI-0551		C1982	61	TNF-XI-0571		C2338
			C2045				C2340
			C2081				C2357
			C2096				C2363
42	TNF-XI-0552		C2032	62	TNF-XI-0572		C2351
			C2035				C2356
			C2036				C2361
			C2084				C2405
43	TNF-XI-0553		C2462	63	TNF-XI-0573		C2231
			C2464				C2261
			C2468				C2291
			C2469				C2426
44	TNF-XI-0554		C2465	64	TNF-XI-0574		C2290
			C2482				C2424
			C2483				C2425
			C2485				C2428
45	TNF-XI-0555		C2463	65	TNF-XI-0575		C2288
			C2466				C2289
			C2467				C2332
			C2473				C2422
46	TNF-XI-0556		C2470	66	TNF-XI-0576		C2370
			C2472				C2394
			C2475				C2402
			C2476				C2415
47	TNF-XI-0557		C2474	67	TNF-XI-0577		C2302
			C2503				C2368
			C2508				C2396
			C2509				C2407
48	TNF-XI-0558		C2504	68	TNF-XI-0578		C2326
			C2505				C2334
			C2506				C2427
			C2507				C2444
49	TNF-XI-0559		C2372	69	TNF-XI-0579		C2366
			C2384				C2408
			C2385				C2419
			C2423				C2420
50	TNF-XI-0560		C2251	70	TNF-XI-0580		C2276
			C2271				C2367
			C2281				C2379
			C2377				C2393
51	TNF-XI-0561		C2369	71	TNF-XI-0581		C2221
			C2374				C2257
			C2375				C2259
			C2386				C2380
52	TNF-XI-0562		C2388	72	TNF-XI-0582		C2262
			C2389				C2365
			C2404				C2432
			C2406				C2439
53	TNF-XI-0563		C2373	73	TNF-XI-0583		C2269
			C2387				C2311
			C2390				C2409
			C2392				C2434
54	TNF-XI-0564		C2286	74	TNF-XI-0584		C2397
			C2400				C2398
			C2413				C2399
			C2414				C2403
55	TNF-XI-0565		C2410	75	TNF-XI-0585		C2263
			C2412				C2429
			C2417				C2430
			C2418				C2436
56	TNF-XI-0566		C2270	76	TNF-XI-0586		C2433
			C2278				C2629
			C2395				C2630
			C2416				C2632
57	TNF-XI-0567		C2335	77	TNF-XI-0587		C2600
			C2342				C2627
			C2343				C2628
			C2350				C2637
58	TNF-XI-0568		C2344	78	TNF-XI-0588		C2512
			C2345				C2536
			C2347				C2581
			C2348				C2631
59	TNF-XI-0569		C2346	79	TNF-XI-0589		C2598
			C2354				C2619
			C2355				C2622
			C2358				C2633
60	TNF-XI-0570		C2349	80	TNF-XI-0590		C2519
			C2359				C2542
			C2360				C2608
			C2364				C2610

* : ベルト成型品の物性値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表3(フェノリックフォーム:ベルト)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
81	TNF-XI-0591		C2494	101	TNF-XI-0611		C2499
			C2500				C2559
			C2502				C2561
			C2514				C2708
82	TNF-XI-0592		C2515	102	TNF-XI-0612		C2513
			C2533				C2654
			C2534				C2692
			C2574				C2695
83	TNF-XI-0593		C2529	103	TNF-XI-0613		C2580
			C2530				C2683
			C2532				C2693
			C2535				C2694
84	TNF-XI-0594		C2516	104	TNF-XI-0614		C2501
			C2526				C2687
			C2527				C2696
			C2528				C2700
85	TNF-XI-0595		C2565	105	TNF-XI-0616		C2640
			C2566				C2641
			C2575				C2660
			C2579				C2689
86	TNF-XI-0596		C2517	106	TNF-XI-0617		C2652
			C2536				C2685
			C2546				C2690
			C2576				C2697
87	TNF-XI-0597		C2564	107	TNF-XI-0618		C2597
			C2567				C2616
			C2570				C2625
			C2572				C2626
88	TNF-XI-0598		C2547	108	TNF-XI-0619		C2613
			C2569				C2614
			C2577				C2615
			C2588				C2691
89	TNF-XI-0599		C2518	109	TNF-XI-0620		C2521
			C2560				C2612
			C2568				C2646
			C2589				C2684
90	TNF-XI-0600		C2599	110	TNF-XI-0621		C3195
			C2603				C3214
			C2617				C3217
			C2618				C3218
91	TNF-XI-0601		C2563	111	TNF-XI-0622		C2649
			C2602				C2650
			C2609				C2655
			C2620				C2658
92	TNF-XI-0602		C2352	112	TNF-XI-0623		C2954
			C2353				C3161
			C2362				C3196
			C2678				C3215
93	TNF-XI-0603		C2331	113	TNF-XI-0624		C2956
			C2337				C2958
			C2339				C2960
			C2341				C2962
94	TNF-XI-0604		C2510	114	TNF-XI-0625		C2947
			C2537				C2951
			C2556				C2955
			C2582				C2959
95	TNF-XI-0605		C2550	115	TNF-XI-0626		C2942
			C2558				C2944
			C2573				C2952
			C2584				C2953
96	TNF-XI-0606		C2301	116	TNF-XI-0627		C2943
			C2549				C2946
			C2591				C2957
			C2601				C2975
97	TNF-XI-0607		C2548	117	TNF-XI-0628		C2623
			C2611				C2624
			C2621				C2643
			C2688				C2648
98	TNF-XI-0608		C2557	118	TNF-XI-0629		C2638
			C2578				C2639
			C2583				C2647
			C2585				C2674
99	TNF-XI-0609		C2635	119	TNF-XI-0630		C2662
			C2645				C2670
			C2682				C2672
			C2686				C2673
100	TNF-XI-0610		C2498	120	TNF-XI-0632		C2948
			C2605				C2949
			C2653				C2950
			C2671				C3216

*: ベルト成型品の物性値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表4(フェノリックフォーム:コーナー)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0324	A2236		21	TNF-XI-0531	A2380	
		A2243				A2381	
		A2266				A2431	
		A2285				A2441	
2	TNF-XI-0332	A2182		22	TNF-XI-0532	A2032	
		A2195				A2033	
		A2209				A2129	
		A2357				A2203	
3	TNF-XI-0333	A2251		23	TNF-XI-0533	A2368	
		A2340				A2429	
		A2347				A2440	
		A2350				A2443	
4	TNF-XI-0334	A2240		24	TNF-XI-0534	A2424	
		A2287				A2426	
		A2290				A2453	
		A2294				A2460	
5	TNF-XI-0340	A2283		25	TNF-XI-0535	A2317	
		A2301				A2359	
		A2307				A2362	
		A2361				A2397	
6	TNF-XI-0344	A2284		26	TNF-XI-0536	A2267	
		A2292				A2360	
		A2335				A2386	
		A2336				A2392	
7	TNF-XI-0345	A2257		27	TNF-XI-0537	A2372	
		A2258				A2384	
		A2321				A2387	
		A2331				A2451	
8	TNF-XI-0346	A2268		28	TNF-XI-0536	A2034	
		A2270				A2379	
		A2352				A2410	
		A2353				A2411	
9	TNF-XI-0347	A2250		29	TNF-XI-0539	A2225	
		A2261				A2228	
		A2274				A2364	
		A2281				A2394	
10	TNF-XI-0348	A2231		30	TNF-XI-0540	A2024	
		A2248				A2049	
		A2296				A2050	
		A2356				A2061	
11	TNF-XI-0350	A2472		31	TNF-XI-0541	A2124	
		A2473				A2140	
		A2535				A2166	
		A2569				A2211	
12	TNF-XI-0352	A2469		32	TNF-XI-0542	A2023	
		A2470				A2027	
		A2536				A2063	
		A2677				A2066	
13	TNF-XI-0523	A2592		33	TNF-XI-0543	A2030	
		A2597				A2040	
		A2665				A2057	
		A2668				A2060	
14	TNF-XI-0524	A2493		34	TNF-XI-0544	A2002	
		A2587				A2007	
		A2608				A2056	
		A2670				A2059	
15	TNF-XI-0525	A2277		35	TNF-XI-0545	A2272	
		A2404				A2282	
		A2604				A2302	
		A2610				A2305	
16	TNF-XI-0526	A2496		36	TNF-XI-0546	A2332	
		A2504				A2385	
		A2530				A2401	
		A2680				A2420	
17	TNF-XI-0527	A2369		37	TNF-XI-0547	A2161	
		A2383				A2178	
		A2398				A2198	
		A2402				A2218	
18	TNF-XI-0528	A2483		38	TNF-XI-0548	A2215	
		A2498				A2217	
		A2578				A2219	
		A2603				A2220	
19	TNF-XI-0529	A2574		39	TNF-XI-0549	A2150	
		A2666				A2192	
		A2667				A2193	
		A2672				A2200	
20	TNF-XI-0530	A2399		40	TNF-XI-0550	A2084	
		A2412				A2123	
		A2465				A2132	
		A2505				A2146	

*:コーナー成型品の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表4(フェノリックフォーム;コーナー)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
41	TNF-XI-0551		A2186	61	TNF-XI-0571		A2491
			A2190				A2501
			A2194				A2688
			A2207				A2692
42	TNF-XI-0552		A2310	62	TNF-XI-0572		A2638
			A2342				A2655
			A2346				A2697
			A2355				A2899
43	TNF-XI-0553		A2467	63	TNF-XI-0573		A2461
			A2532				A2510
			A2567				A2512
			A2673				A2501
44	TNF-XI-0554		A2560	64	TNF-XI-0574		A2471
			A2563				A2485
			A2598				A2500
			A2602				A2503
45	TNF-XI-0555		A2487	65	TNF-XI-0575		A2476
			A2528				A2481
			A2583				A2551
			A2584				A2581
46	TNF-XI-0556		A2344	66	TNF-XI-0576		A2196
			A2345				A2486
			A2580				A2499
			A2586				A2502
47	TNF-XI-0557		A2275	67	TNF-XI-0577		A2488
			A2293				A2492
			A2348				A2495
			A2349				A2550
48	TNF-XI-0558		A2309	68	TNF-XI-0578		A2477
			A2408				A2531
			A2468				A2581
			A2474				A2591
49	TNF-XI-0559		A2507	69	TNF-XI-0579		A2509
			A2658				A2513
			A2662				A2566
			A2682				A2571
50	TNF-XI-0560		A2463	70	TNF-XI-0580		A2316
			A2478				A2319
			A2549				A2519
			A2554				A2650
51	TNF-XI-0561		A2557	71	TNF-XI-0581		A2333
			A2559				A2334
			A2619				A2525
			A2648				A2656
52	TNF-XI-0562		A2605	72	TNF-XI-0582		A2522
			A2644				A2523
			A2683				A2696
			A2686				A2700
53	TNF-XI-0563		A2479	73	TNF-XI-0583		A2636
			A2556				A2640
			A2562				A2652
			A2685				A2654
54	TNF-XI-0564		A2537	74	TNF-XI-0584		A2526
			A2552				A2529
			A2659				A2674
			A2664				A2678
55	TNF-XI-0565		A2573	75	TNF-XI-0585		A2480
			A2576				A2590
			A2579				A2595
			A2582				A2645
56	TNF-XI-0566		A2558	76	TNF-XI-0586		A2527
			A2572				A2634
			A2577				A2649
			A2679				A2653
57	TNF-XI-0567		A2475	77	TNF-XI-0587		A2262
			A2524				A2327
			A2575				A2337
			A2675				A2338
58	TNF-XI-0568		A2594	78	TNF-XI-0588		A2232
			A2631				A2263
			A2657				A2303
			A2661				A2313
59	TNF-XI-0569		A2506	79	TNF-XI-0589		A2269
			A2533				A2300
			A2689				A2325
			A2693				A2326
60	TNF-XI-0570		A2462	80	TNF-XI-0590		A2226
			A2508				A2235
			A2543				A2271
			A2598				A2322

*:コーナー成型品の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表4(フェノリックフォーム:コーナー)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
81	TNF-XI-0591		A2221				A2378
			A2304				A2432
			A2306				A2433
			A2311				A2456
82	TNF-XI-0592		A2234				A2539
			A2237				A2544
			A2242				A2613
			A2343				A2617
83	TNF-XI-0593		A2314				A2534
			A2315				A2620
			A2318				A2681
			A2320				A2684
84	TNF-XI-0594		A2223				A2612
			A2244				A2615
			A2247				A2622
			A2312				A2668
85	TNF-XI-0595		A2233				A2621
			A2339				A2629
			A2341				A2633
			A2351				A2641
86	TNF-XI-0596		A2246				A2375
			A2291				A2438
			A2299				A2516
			A2354				A2520
87	TNF-XI-0597		A2276				A2548
			A2280				A2614
			A2286				A2618
			A2288				A2745
88	TNF-XI-0598		A2284				A2517
			A2297				A2538
			A2323				A2542
			A2330				A2545
89	TNF-XI-0599		A2279				A1753
			A2289				A1763
			A2328				A1845
			A2329				A1941
90	TNF-XI-0600		A2224				A2734
			A2295				A2739
			A2298				A2740
			A2324				A2763
91	TNF-XI-0601		A2227				A1931
			A2252				A1936
			A2273				A1937
			A2691				A1951
92	TNF-XI-0602		A2515				A2742
			A2599				A2747
			A2660				A2758
			A2687				A2759
93	TNF-XI-0603		A2489				A2743
			A2490				A2752
			A2564				A2754
			A2570				A2778
94	TNF-XI-0604		A2482				A2735
			A2511				A2776
			A2521				A2777
			A2541				A3172
95	TNF-XI-0605		A2553				A2765
			A2555				A3125
			A2800				A3129
			A2767				A3180
96	TNF-XI-0606		A2882				A2943
			A2422				A2957
			A2435				A3120
			A2452				A3184
97	TNF-XI-0607		A2374				A2736
			A2405				A2780
			A2407				A3133
			A2437				A3174
98	TNF-XI-0608		A2396				A1764
			A2400				A1766
			A2436				A1869
			A2442				A1902
99	TNF-XI-0609		A2370				A1826
			A2373				A1846
			A2444				A2651
			A2448				A3137
100	TNF-XI-0610		A2457				A2749
			A2565				A2757
			A2568				A2782
			A2585				A2788
101	TNF-XI-0611		A2378				A2378
			A2432				A2432
			A2433				A2433
			A2456				A2456
102	TNF-XI-0612		A2539				A2539
			A2544				A2544
			A2613				A2613
			A2617				A2617
103	TNF-XI-0613		A2534				A2534
			A2620				A2620
			A2681				A2681
			A2684				A2684
104	TNF-XI-0614		A2612				A2612
			A2615				A2615
			A2622				A2622
			A2668				A2668
105	TNF-XI-0616		A2621				A2621
			A2629				A2629
			A2633				A2633
			A2641				A2641
106	TNF-XI-0617		A2375				A2375
			A2438				A2438
			A2516				A2516
			A2520				A2520
107	TNF-XI-0618		A2548				A2548
			A2614				A2614
			A2618				A2618
			A2745				A2745
108	TNF-XI-0619		A2517				A2517
			A2538				A2538
			A2542				A2542
			A2545				A2545
109	TNF-XI-0620		A1753				A1753
			A1763				A1763
			A1845				A1845
			A1941				A1941
110	TNF-XI-0621		A2734				A2734
			A2739				A2739
			A2740				A2740
			A2763				A2763
111	TNF-XI-0622		A1931				A1931
			A1936				A1936
			A1937				A1937
			A1951				A1951
112	TNF-XI-0623		A2742				A2742
			A2747				A2747
			A2758				A2758
			A2759				A2759
113	TNF-XI-0624		A2743				A2743
			A2752				A2752
			A2754				A2754
			A2778				A2778
114	TNF-XI-0625		A2735				A2735
			A2776				A2776
			A2777				A2777
			A3172				A3172
115	TNF-XI-0626		A2765				A2765
			A3125				A3125
			A3129				A3129
			A3180				A3180
116	TNF-XI-0627		A2943				A2943
			A2957				A2957
			A3120				A3120
			A3184				A3184
117	TNF-XI-0628		A2736				A2736
			A2780				A2780
			A3133				A3133
			A3174				A3174
118	TNF-XI-0629		A1764				A1764
			A1766				A1766
			A1869				A1869
			A1902				A1902
119	TNF-XI-0630		A1826				A1826
			A1846				A1846
			A2651				A2651
			A3137				A3137
120	TNF-XI-0632		A2749				A2749
			A2757				A2757
			A2782				A2782
			A2788				A2788

* :コーナー成型品の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表5(フェノリックフォーム:ボトム)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0324	F0547		61	TNF-XI-0571	F0608	
2	TNF-XI-0332	F0562		62	TNF-XI-0572	F0566	
3	TNF-XI-0333	F0555		63	TNF-XI-0573	F0518	
4	TNF-XI-0334	F0553		64	TNF-XI-0574	F0536	
5	TNF-XI-0340	F0549		65	TNF-XI-0575	F0511	
6	TNF-XI-0344	F0548		66	TNF-XI-0576	F0641	
7	TNF-XI-0345	F0554		67	TNF-XI-0577	F0544	
8	TNF-XI-0346	F0550		68	TNF-XI-0578	F0538	
9	TNF-XI-0347	F0551		69	TNF-XI-0579	F0545	
10	TNF-XI-0348	F0552		70	TNF-XI-0580	F0646	
11	TNF-XI-0350	F0546		71	TNF-XI-0581	F0647	
12	TNF-XI-0352	F0512		72	TNF-XI-0582	F0633	
13	TNF-XI-0523	F0501		73	TNF-XI-0583	F0631	
14	TNF-XI-0524	F0484		74	TNF-XI-0584	F0632	
15	TNF-XI-0525	F0475		75	TNF-XI-0585	F0630	
16	TNF-XI-0526	F0480		76	TNF-XI-0586	F0629	
17	TNF-XI-0527	F0473		77	TNF-XI-0587	F0628	
18	TNF-XI-0528	F0482		78	TNF-XI-0588	F0627	
19	TNF-XI-0529	F0478		79	TNF-XI-0589	F0673	
20	TNF-XI-0530	F0445		80	TNF-XI-0590	F0618	
21	TNF-XI-0531	F0450		81	TNF-XI-0591	F0526	
22	TNF-XI-0532	F0449		82	TNF-XI-0592	F0537	
23	TNF-XI-0533	F0451		83	TNF-XI-0593	F0510	
24	TNF-XI-0534	F0636		84	TNF-XI-0594	F0620	
25	TNF-XI-0535	F0637		85	TNF-XI-0595	F0624	
26	TNF-XI-0536	F0638		86	TNF-XI-0596	F0623	
27	TNF-XI-0537	F0651		87	TNF-XI-0597	F0622	
28	TNF-XI-0538	F0650		88	TNF-XI-0598	F0621	
29	TNF-XI-0539	F0648		89	TNF-XI-0599	F0616	
30	TNF-XI-0540	F0649		90	TNF-XI-0600	F0617	
31	TNF-XI-0541	F0654		91	TNF-XI-0601	F0619	
32	TNF-XI-0542	F0653		92	TNF-XI-0602	F0658	
33	TNF-XI-0543	F0652		93	TNF-XI-0603	F0657	
34	TNF-XI-0544	F0669		94	TNF-XI-0604	F0656	
35	TNF-XI-0545	F0606		95	TNF-XI-0605	F0655	
36	TNF-XI-0546	F0611		96	TNF-XI-0606	F0672	
37	TNF-XI-0547	F0615		97	TNF-XI-0607	F0625	
38	TNF-XI-0548	F0578		98	TNF-XI-0608	F0634	
39	TNF-XI-0549	F0579		99	TNF-XI-0609	F0645	
40	TNF-XI-0550	F0563		100	TNF-XI-0610	F0626	
41	TNF-XI-0551	F0600		101	TNF-XI-0611	F0635	
42	TNF-XI-0552	F0560		102	TNF-XI-0612	F0492	
43	TNF-XI-0553	F0514		103	TNF-XI-0613	F0444	
44	TNF-XI-0554	F0513		104	TNF-XI-0614	F0447	
45	TNF-XI-0555	F0516		105	TNF-XI-0615	F0471	
46	TNF-XI-0556	F0517		106	TNF-XI-0617	F0472	
47	TNF-XI-0557	F0532		107	TNF-XI-0618	F0452	
48	TNF-XI-0558	F0515		108	TNF-XI-0619	F0476	
49	TNF-XI-0559	F0528		109	TNF-XI-0620	F0453	
50	TNF-XI-0560	F0519		110	TNF-XI-0621	F0570	
51	TNF-XI-0561	F0529		111	TNF-XI-0622	F0468	
52	TNF-XI-0562	F0523		112	TNF-XI-0623	F0776	
53	TNF-XI-0563	F0577		113	TNF-XI-0624	F0773	
54	TNF-XI-0564	F0589		114	TNF-XI-0625	F0774	
55	TNF-XI-0565	F0588		115	TNF-XI-0626	F0775	
56	TNF-XI-0566	F0587		116	TNF-XI-0627	F0769	
57	TNF-XI-0567	F0612		117	TNF-XI-0628	F0757	
58	TNF-XI-0568	F0613		118	TNF-XI-0629	F0779	
59	TNF-XI-0569	F0568		119	TNF-XI-0630	F0767	
60	TNF-XI-0570	F0610		120	TNF-XI-0632	F0772	

*:ボトム成型品の物性値は、付属資料5参照。

輸送容器 使用材料表6(フェニリックフォーム:注入材)

No	容器番号	No	No
		原材料	
		フォームNo	フォームNo
1	TNF-XI-0324	0324	0571
2	TNF-XI-0332	0332	0572
3	TNF-XI-0333	0333	0573
4	TNF-XI-0334	0334	0574
5	TNF-XI-0340	0340	0575
6	TNF-XI-0344	0344	0576
7	TNF-XI-0345	0345	0577
8	TNF-XI-0346	0346	0578
9	TNF-XI-0347	0347	0579
10	TNF-XI-0348	0348	0580
11	TNF-XI-0350	0350	0581
12	TNF-XI-0352	0352	0582
13	TNF-XI-0523	0523	0583
14	TNF-XI-0524	0524	0584
15	TNF-XI-0525	0525	0585
16	TNF-XI-0526	0526	0586
17	TNF-XI-0527	0527	0587
18	TNF-XI-0528	0528	0588
19	TNF-XI-0529	0529	0589
20	TNF-XI-0530	0530	0590
21	TNF-XI-0531	0531	0591
22	TNF-XI-0532	0532	0592
23	TNF-XI-0533	0533	0593
24	TNF-XI-0534	0534	0594
25	TNF-XI-0535	0535	0595
26	TNF-XI-0536	0536	0596
27	TNF-XI-0537	0537	0597
28	TNF-XI-0538	0538	0598
29	TNF-XI-0539	0539	0599
30	TNF-XI-0540	0540	0600
31	TNF-XI-0541	0541	0601
32	TNF-XI-0542	0542	0602
33	TNF-XI-0543	0543	0603
34	TNF-XI-0544	0544	0604
35	TNF-XI-0545	0545	0605
36	TNF-XI-0546	0546	0606
37	TNF-XI-0547	0547	0607
38	TNF-XI-0548	0548	0608
39	TNF-XI-0549	0549	0609
40	TNF-XI-0550	0550	0610
41	TNF-XI-0551	0551	0611
42	TNF-XI-0552	0552	0612
43	TNF-XI-0553	0553	0613
44	TNF-XI-0554	0554	0614
45	TNF-XI-0555	0555	0616
46	TNF-XI-0556	0556	0617
47	TNF-XI-0557	0557	0618
48	TNF-XI-0558	0558	0619
49	TNF-XI-0559	0559	0620
50	TNF-XI-0560	0560	0621
51	TNF-XI-0561	0561	0622
52	TNF-XI-0562	0562	0623
53	TNF-XI-0563	0563	0624
54	TNF-XI-0564	0564	0625
55	TNF-XI-0565	0565	0626
56	TNF-XI-0566	0566	0627
57	TNF-XI-0567	0567	0628
58	TNF-XI-0568	0568	0629
59	TNF-XI-0569	0569	0630
60	TNF-XI-0570	0570	0632
61	TNF-XI-0571	0571	
62	TNF-XI-0572	0572	
63	TNF-XI-0573	0573	
64	TNF-XI-0574	0574	
65	TNF-XI-0575	0575	
66	TNF-XI-0576	0576	
67	TNF-XI-0577	0577	
68	TNF-XI-0578	0578	
69	TNF-XI-0579	0579	
70	TNF-XI-0580	0580	
71	TNF-XI-0581	0581	
72	TNF-XI-0582	0582	
73	TNF-XI-0583	0583	
74	TNF-XI-0584	0584	
75	TNF-XI-0585	0585	
76	TNF-XI-0586	0586	
77	TNF-XI-0587	0587	
78	TNF-XI-0588	0588	
79	TNF-XI-0589	0589	
80	TNF-XI-0590	0590	
81	TNF-XI-0591	0591	
82	TNF-XI-0592	0592	
83	TNF-XI-0593	0593	
84	TNF-XI-0594	0594	
85	TNF-XI-0595	0595	
86	TNF-XI-0596	0596	
87	TNF-XI-0597	0597	
88	TNF-XI-0598	0598	
89	TNF-XI-0599	0599	
90	TNF-XI-0600	0600	
91	TNF-XI-0601	0601	
92	TNF-XI-0602	0602	
93	TNF-XI-0603	0603	
94	TNF-XI-0604	0604	
95	TNF-XI-0605	0605	
96	TNF-XI-0606	0606	
97	TNF-XI-0607	0607	
98	TNF-XI-0608	0608	
99	TNF-XI-0609	0609	
100	TNF-XI-0610	0610	
101	TNF-XI-0611	0611	
102	TNF-XI-0612	0612	
103	TNF-XI-0613	0613	
104	TNF-XI-0614	0614	
105	TNF-XI-0616	0616	
106	TNF-XI-0617	0617	
107	TNF-XI-0618	0618	
108	TNF-XI-0619	0619	
109	TNF-XI-0620	0620	
110	TNF-XI-0621	0621	
111	TNF-XI-0622	0622	
112	TNF-XI-0623	0623	
113	TNF-XI-0624	0624	
114	TNF-XI-0625	0625	
115	TNF-XI-0626	0626	
116	TNF-XI-0627	0627	
117	TNF-XI-0628	0628	
118	TNF-XI-0629	0629	
119	TNF-XI-0630	0630	
120	TNF-XI-0632	0632	

*:注入品の物性値は、付属資料6参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材	フォームNo			原材	フォームNo
1	TNF-XI-0324	D4376		11	TNF-XI-0350	D4336	
		D4377				D4337	
		D4429				D5142	
		D4430				D5160	
		D5149				D5264	
		D5150				D5275	
		D5211				D5278	
		D5359				D5279	
		D4559				D4392	
		D4975				D4393	
2	TNF-XI-0332	D4987		12	TNF-XI-0352	D5021	
		D5212				D5031	
		D5213				D5103	
		D5371				D5104	
		D5398				D5251	
		D5400				D5354	
		D5049				D4448	
		D5050				D4449	
		D5143				D4464	
		D5144				D4470	
3	TNF-XI-0333	D5147		13	TNF-XI-0523	D4509	
		D5148				D4510	
		D5205				D4942	
		D5219				D4943	
		D5101				D4494	
		D5111				D4495	
		D5121				D4507	
		D5131				D4508	
		D5134				D4513	
		D5135				D4520	
4	TNF-XI-0334	D5141		14	TNF-XI-0524	D4941	
		D5151				D4951	
		D5082				D4458	
		D5091				D4459	
		D5272				D4461	
		D5280				D4480	
		D5315				D4484	
		D5328				D4527	
		D5342				D4935	
		D5355				D4936	
5	TNF-XI-0340	D5534		15	TNF-XI-0525	D4466	
		D5670				D4467	
		D5849				D4496	
		D5850				D4514	
		D5897				D4524	
		D5898				D4525	
		D6011				D4995	
		D6021				D4996	
		D4365				D4316	
		D4372				D4317	
6	TNF-XI-0344	D4373		16	TNF-XI-0526	D4460	
		D4374				D4462	
		D4397				D4515	
		D4408				D4516	
		D5105				D4944	
		D5106				D4945	
		D4370				D4801	
		D4378				D4811	
		D5222				D5007	
		D5223				D5008	
7	TNF-XI-0345	D5224		17	TNF-XI-0527	D5112	
		D5225				D5130	
		D5226				D5162	
		D5232				D5163	
		D4224				D4447	
		D4233				D4453	
		D4333				D4454	
		D4334				D4455	
		D4358				D4938	
		D4359				D4962	
8	TNF-XI-0346	D4389		18	TNF-XI-0528	D5115	
		D4390				D5116	
		D4227				D4441	
		D4228				D4442	
		D4312				D4443	
		D4330				D4456	
		D4345				D4482	
		D4346				D4483	
		D4395				D4522	
		D4396				D4523	
9	TNF-XI-0347			19	TNF-XI-0529		
10	TNF-XI-0348			20	TNF-XI-0530		

*: ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No					
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo				
21	TNF-XI-0531	D4318		31	TNF-XI-0541	D4212					
		D4319				D4213					
		D4445				D4347					
		D4446				D4348					
		D4499				D5102					
		D4512				D5120					
		D4521				D5221					
		D4531				D5360					
		D4451				D4328					
22	TNF-XI-0532	D4457		32	TNF-XI-0542	D4329					
		D4463				D4343					
		D4472				D4344					
		D4475				D4349					
		D4517				D4360					
		D4939				D5352					
23	TNF-XI-0533	D4940		33	TNF-XI-0543	D5353					
		D4497				D4309					
		D4498				D4320					
		D4500				D4452					
		D4502				D4465					
		D4505				D4501					
		D4506				D4511					
		D4533				D4528					
		D4534				D4532					
24	TNF-XI-0534	D4444		34	TNF-XI-0544	D4251					
		D4450				D4310					
		D4518				D4354					
		D4519				D4355					
		D4538				D4488					
		D4539				D4489					
		D4931				D5201					
		D4946				D5261					
25	TNF-XI-0535	D4314		35	TNF-XI-0545	D4468					
		D4315				D4469					
		D4486				D4473					
		D4487				D4474					
		D4491				D4485					
		D4529				D4490					
		D4535				D4493					
		D4536				D4530					
		D4471				D5145					
26	TNF-XI-0536	D4478		36	TNF-XI-0546	D5146					
		D4479				D5156					
		D4481				D5157					
		D4503				D5161					
		D4504				D5171					
		D4960				D5233					
		D4971				D5240					
		D4225				D4234					
27	TNF-XI-0537	D4226		37	TNF-XI-0547	D4235					
		D4352				D4412					
		D4353				D4413					
		D4356				D5041					
		D4357				D5051					
		D4526				D5109					
		D4537				D5119					
		D4246				D4247					
28	TNF-XI-0538	D4261		38	TNF-XI-0548	D4248					
		D4313				D4326					
		D4332				D4327					
		D4340				D5001					
		D4366				D5011					
		D5154				D5061					
		D5155				D5071					
		D4117				D5042					
		29	TNF-XI-0539			D4222		39	TNF-XI-0549	D5055	
						D4223				D5096	
D4266				D5132							
D4342				D5133							
D4350				D5288							
D4981				D5302							
D4991				D5339							
D4230				D5028							
30	TNF-XI-0540	D4232		40	TNF-XI-0550	D5053					
		D4324				D5081					
		D4325				D5138					
		D4338				D5231					
		D4339				D5241					
		D5107				D5246					
		D5108				D5260					

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
41	TNF-XI-0551	D5097		51	TNF-XI-0561	D4732	
		D5122				D4733	
		D5136				D4736	
		D5179				D4737	
		D5181				D4755	
		D5191				D4756	
		D5220				D4777	
		D5437				D4778	
42	TNF-XI-0552	D5207		52	TNF-XI-0562	D4689	
		D5209				D4690	
		D5216				D4694	
		D5217				D4695	
		D5274				D4705	
		D5287				D4709	
		D5317				D5254	
		D5318				D5255	
43	TNF-XI-0553	D4210		53	TNF-XI-0563	D5253	
		D4216				D5333	
		D4218				D5334	
		D4262				D5343	
		D4322				D5347	
		D4323				D5348	
		D4382				D5349	
		D4383				D5350	
44	TNF-XI-0554	D5043		54	TNF-XI-0564	D4698	
		D5044				D4699	
		D5045				D5256	
		D5046				D5257	
		D5072				D5296	
		D5123				D5297	
		D5208				D5331	
		D5210				D5341	
45	TNF-XI-0555	D4660		55	TNF-XI-0565	D4692	
		D4708				D4693	
		D5271				D4696	
		D5281				D4697	
		D5286				D4706	
		D5322				D4707	
		D5357				D4712	
		D5358				D4713	
46	TNF-XI-0556	D4414		56	TNF-XI-0566	D4724	
		D4415				D4725	
		D5197				D4729	
		D5198				D4730	
		D5203				D5265	
		D5204				D5266	
		D5237				D5267	
		D5238				D5313	
47	TNF-XI-0557	D5014		57	TNF-XI-0567	D3593	
		D5047				D3594	
		D5048				D3597	
		D5192				D3598	
		D5206				D4766	
		D5218				D4767	
		D5316				D4815	
		D5324				D4816	
48	TNF-XI-0558	D5282		58	TNF-XI-0568	D3587	
		D5283				D3589	
		D5300				D4780	
		D5311				D4782	
		D5321				D4783	
		D5340				D4798	
		D5367				D5268	
		D5368				D5269	
49	TNF-XI-0559	D5245		59	TNF-XI-0569	D4702	
		D5303				D4719	
		D5306				D4720	
		D5335				D4726	
		D5336				D4764	
		D5337				D4765	
		D5338				D4814	
		D5395				D4825	
50	TNF-XI-0560	D5382		60	TNF-XI-0570	D3595	
		D5363				D3596	
		D5372				D4735	
		D5373				D4740	
		D5381				D4784	
		D5391				D4785	
		D5392				D5262	
		D5393				D5423	

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
61	TNF-XI-0571	D3530		71	TNF-XI-0581	D3555	
		D3538				D3557	
		D3553				D3588	
		D3554				D3615	
		D3622				D5806	
		D3623				D5807	
		D3626				D5828	
		D3627				D5829	
		D3509				D3495	
		D3515				D3496	
62	TNF-XI-0572	D3549		72	TNF-XI-0582	D3637	
		D3550				D3638	
		D3552				D5681	
		D3561				D5691	
		D3633				D5721	
		D3634				D5731	
		D3590				D3507	
		D3592				D3508	
		D4759				D3523	
		D4772				D3524	
63	TNF-XI-0573	D4773		73	TNF-XI-0583	D3531	
		D4774				D3541	
		D4796				D3571	
		D4797				D3581	
		D3499				D4739	
		D3502				D4744	
		D3503				D4746	
		D3504				D4747	
		D3556				D4753	
		D3559				D4754	
64	TNF-XI-0574	D5741		74	TNF-XI-0584	D4769	
		D5774				D4770	
		D3513				D3543	
		D3514				D3548	
		D3602				D5775	
		D3603				D5776	
		D3604				D5820	
		D3605				D5824	
		D3613				D5825	
		D3614				D5857	
65	TNF-XI-0575	D4587		75	TNF-XI-0585	D3484	
		D4688				D3492	
		D4722				D3516	
		D4723				D3517	
		D4727				D3599	
		D4728				D3600	
		D5312				D5822	
		D5330				D5823	
		D3493				D5234	
		D3494				D5242	
66	TNF-XI-0576	D3505		76	TNF-XI-0586	D5243	
		D3619				D5263	
		D3620				D5298	
		D3713				D5299	
		D5842				D5396	
		D5843				D5397	
		D3606				D5195	
		D3607				D5196	
		D3608				D5259	
		D3609				D5290	
67	TNF-XI-0577	D4792		77	TNF-XI-0587	D5344	
		D4822				D5345	
		D4823				D5376	
		D4824				D5379	
		D3824				D5193	
		D3825				D5194	
		D5808				D5202	
		D5809				D5214	
		D5817				D5307	
		D5818				D5377	
68	TNF-XI-0578	D5826		78	TNF-XI-0588	D5378	
		D5827				D5380	
		D4742				D5247	
		D4743				D5248	
		D4745				D5351	
		D4757				D5361	
		D4819				D5387	
		D4820				D5388	
		D5252				D5389	
		D5270				D5390	
69	TNF-XI-0579			79	TNF-XI-0589		
70	TNF-XI-0580			80	TNF-XI-0590		

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
81	TNF-XI-0591	D5235		91	TNF-XI-0601	D3500	
		D5236				D3506	
		D5258				D3510	
		D5289				D3512	
		D5292				D3518	
		D5293				D3519	
		D5309				D3610	
		D5310				D3612	
82	TNF-XI-0592	D5284		92	TNF-XI-0602	D6043	
		D5285				D6044	
		D5291				D6045	
		D5301				D6046	
		D5323				D6062	
		D5325				D6068	
		D5366				D6077	
		D5370				D6103	
83	TNF-XI-0593	D5294		93	TNF-XI-0603	D3497	
		D5295				D3498	
		D5308				D3617	
		D5332				D3618	
		D5346				D5701	
		D5364				D5711	
		D5365				D5777	
		D5419				D5778	
84	TNF-XI-0594	D5158		94	TNF-XI-0604	D6024	
		D5159				D6025	
		D5228				D6080	
		D5273				D6082	
		D5319				D6083	
		D5320				D6086	
		D5326				D6087	
		D5327				D6088	
85	TNF-XI-0595	D5110		95	TNF-XI-0605	D5724	
		D5124				D5832	
		D5215				D5859	
		D5230				D5873	
		D5239				D5899	
		D5276				D5900	
		D5277				D6034	
		D5399				D6040	
86	TNF-XI-0596	D5314		96	TNF-XI-0606	D5810	
		D5329				D5812	
		D5382				D5925	
		D5383				D5926	
		D5384				D5942	
		D5385				D5964	
		D5386				D5965	
		D5394				D5967	
87	TNF-XI-0597	D5199		97	TNF-XI-0607	D6119	
		D5200				D6120	
		D5249				D6144	
		D5250				D6145	
		D5304				D6146	
		D5305				D6150	
		D5374				D6192	
		D5375				D6194	
88	TNF-XI-0598	D4714		98	TNF-XI-0608	D6031	
		D4715				D6038	
		D4716				D6039	
		D4717				D6041	
		D4760				D6104	
		D4763				D6110	
		D4775				D6124	
		D4776				D6125	
89	TNF-XI-0599	D3628		99	TNF-XI-0609	D6641	
		D3630				D6651	
		D3631				D5939	
		D3632				D5940	
		D3635				D5968	
		D3636				D5969	
		D3639				D6017	
		D3640				D6018	
90	TNF-XI-0600	D3782		100	TNF-XI-0610	D5751	
		D3790				D5761	
		D4704				D5938	
		D4748				D5952	
		D4749				D5970	
		D4750				D5972	
		D4817				D6032	
		D4818				D6033	

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No					
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo				
101	TNF-XI-0611		D5962	111	TNF-XI-0622		D5837				
			D5963				D5838				
			D6051				D5858				
			D6061				D5867				
			D6121				D6153				
			D6123				D6154				
			D6126				D6155				
			D6129				D6156				
		102	TNF-XI-0612				D5667	112	TNF-XI-0623		D5603
							D5684				D5674
	D6007				D5835						
	D6008				D5836						
	D6069				D5847						
	D6070				D5848						
	D6381				D6108						
	D6391				D6109						
103	TNF-XI-0613				D5953	113	TNF-XI-0624				D5424
					D5954						D5466
			D5957		D6078						
			D5958		D6079						
			D5973		D6173						
			D5974		D6174						
			D5975		D6175						
			D5976		D6195						
		104	TNF-XI-0614		D4134			114	TNF-XI-0625		D5922
					D4135						D5960
	D4152				D6016						
	D4153				D6083						
	D6152				D6111						
	D6157				D6112						
	D6172				D6113						
	D6180				D6114						
105	TNF-XI-0616				D5779	115	TNF-XI-0626				D5821
					D5800						D5831
			D6020		D5917						
			D6036		D5918						
			D6037		D5971						
			D6042		D5991						
			D6117		D6107						
			D6118		D6116						
		106	TNF-XI-0617		D5771			116	TNF-XI-0627		D5492
					D5780						D5629
	D5781				D5833						
	D5815				D5834						
	D5861				D5959						
	D5871				D5981						
	D5919				D6401						
	D5920				D6411						
107	TNF-XI-0618				D5791	117	TNF-XI-0628				D5410
					D5813						D5438
			D5814		D5631						
			D5841		D5661						
			D5902		D5856						
			D5914		D5856						
			D5915		D6014						
			D5916		D6015						
		108	TNF-XI-0619		D5799			118	TNF-XI-0629		D5891
					D5901						D5901
	D5811				D6006						
	D5816				D6019						
	D5924				D6071						
	D5977				D6075						
	D5978				D6076						
	D5983				D8081						
109	TNF-XI-0620				D5845	119	TNF-XI-0630				D4154
					D5846						D4155
			D5923		D5945						
			D5944		D5985						
			D5951		D8065						
			D5961		D8066						
			D6404		D6105						
			D6405		D6106						
		110	TNF-XI-0621		D5452			120	TNF-XI-0632		D4137
					D5506						D4138
	D5839				D5927						
	D5840				D5941						
	D8091				D5943						
	D6101				D5982						
	D6148				D6009						
	D6149				D6010						

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
1	TNF-XI-0324	G71621	225	47A	7			
		G71621	225	47A	9			
		G71621	225	47A	18			
		G71621	225	48A	26			
2	TNF-XI-0332	H73679	802	282	6			
		H73679	802	282	43			
		H73679	802	283	18			
		H73679	802	299	44			
3	TNF-XI-0333	H73679	802	281	20			
		H73679	802	281	24			
		H73679	802	283	33			
		H73679	802	299	17			
4	TNF-XI-0334	G71621	225	47A	5			
		G71621	225	81A	26			
		G71621	225	94A	27			
		G71621	225	95A	8			
5	TNF-XI-0340	H73679	802	280	25			
		H73679	802	299	19			
		H73679	802	299	29			
		H73679	802	299	30			
6	TNF-XI-0344	G71621	225	16A	34			
		G71621	225	48A	11			
		G71621	225	48A	21			
		G71621	225	48A	24			
7	TNF-XI-0345	G71621	225	82A	8			
		G71621	225	82A	10			
		G71621	225	82A	18			
		G71621	225	82A	33			
8	TNF-XI-0346	H73679	802	299	3			
		G71621	225	81A	3			
		G71621	225	81A	5			
		G71621	225	81A	37			
9	TNF-XI-0347	G71621	225	47A	6			
		G71621	225	47A	14			
		G71621	225	48A	33			
		G71621	225	95A	12			
10	TNF-XI-0348	G71621	225	81A	38			
		G71621	225	82A	16			
		G71621	225	82A	30			
		G71621	225	82A	39			
11	TNF-XI-0350	G71621	225	81A	9			
		G71621	225	81A	23			
		G71621	225	81A	31			
		G71621	225	95A	20			
12	TNF-XI-0352	G71621	225	81A	6			
		G71621	225	81A	16			
		G71621	225	92A	30			
		G71621	225	95A	14			
13	TNF-XI-0523	H73679	802	265	30			
		H73679	802	265	41			
		H73679	802	308	8			
		H73679	802	310	36			
14	TNF-XI-0524	H73679	802	265	1			
		H73679	802	265	14			
		H73679	802	265	17			
		H73679	802	265	46			
15	TNF-XI-0525	H73679	802	283	21			
		H73679	802	283	23			
		H73679	802	283	42			
		H73679	802	284	5			
16	TNF-XI-0526	H73679	802	293	43			
		H73679	802	294	36			
		H73679	802	295	36			
		H73679	802	307	34			
17	TNF-XI-0527	H73679	802	282	39			
		H73679	802	293	24			
		H73679	802	294	24			
		H73679	802	297	10			
18	TNF-XI-0528	H73679	802	295	7			
		H73679	802	295	9			
		H73679	802	307	6			
		H73679	802	307	32			
19	TNF-XI-0529	H73679	802	265	16			
		H73679	802	308	24			
		H73679	802	308	31			
		H73679	802	309	8			
20	TNF-XI-0530	H73679	802	283	8			
		H73679	802	283	43			
		H73679	802	310	42			
		H73679	802	310	44			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
21	TNF-XI-0531	H73679	802	283	41			
		H73679	802	293	37			
		H73679	802	295	2			
		H73679	802	295	20			
22	TNF-XI-0532	H73679	802	281	3			
		H73679	802	281	23			
		H73679	802	291	43			
		H73679	802	292	4			
23	TNF-XI-0533	H73679	802	265	28			
		H73679	802	265	32			
		H73679	802	265	45			
		H73679	802	284	2			
24	TNF-XI-0534	H73679	802	291	45			
		H73679	802	292	17			
		H73679	802	292	18			
		H73679	802	292	37			
25	TNF-XI-0535	H73679	802	265	2			
		H73679	802	265	33			
		H73679	802	284	26			
		H73679	802	308	34			
26	TNF-XI-0536	H73679	802	292	19			
		H73679	802	293	34			
		H73679	802	295	45			
		H73679	802	307	30			
27	TNF-XI-0537	H73679	802	308	35			
		H73679	802	309	23			
		H73679	802	309	29			
		H73679	802	310	16			
28	TNF-XI-0538	H73679	802	293	5			
		H73679	802	294	18			
		H73679	802	310	35			
		H73679	802	310	39			
29	TNF-XI-0539	H73679	802	281	14			
		H73679	802	282	22			
		H73679	802	292	16			
		H73679	802	293	41			
30	TNF-XI-0540	H73679	802	265	21			
		H73679	802	265	47			
		H73679	802	308	7			
		H73679	802	308	14			
31	TNF-XI-0541	H73679	802	265	19			
		H73679	802	284	3			
		H73679	802	308	11			
		H73679	802	309	24			
32	TNF-XI-0542	H73679	802	292	45			
		H73679	802	293	8			
		H73679	802	294	30			
		H73679	802	297	47			
33	TNF-XI-0543	H73679	802	293	14			
		H73679	802	293	39			
		H73679	802	294	22			
		H73679	802	295	8			
34	TNF-XI-0544	H73679	802	282	21			
		H73679	802	282	24			
		H73679	802	295	12			
		H73679	802	295	32			
35	TNF-XI-0545	H73679	802	293	9			
		H73679	802	293	25			
		H73679	802	293	48			
		H73679	802	298	45			
36	TNF-XI-0546	H73679	802	292	22			
		H73679	802	293	15			
		H73679	802	293	21			
		H73679	802	295	48			
37	TNF-XI-0547	H73679	802	281	31			
		H73679	802	282	32			
		H73679	802	282	46			
		H73679	802	293	35			
38	TNF-XI-0548	H73679	802	291	45			
		H73679	802	282	8			
		H73679	802	282	40			
		H73679	802	309	34			
39	TNF-XI-0549	H73679	802	281	2			
		H73679	802	282	34			
		H73679	802	293	16			
		H73679	802	293	25			
40	TNF-XI-0550	H73679	802	282	11			
		H73679	802	293	11			
		H73679	802	293	28			
		H73679	802	294	42			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
41	TNF-XI-0551	H73679	802	308	2			
		H73679	802	309	38			
		H73679	802	309	42			
		H73679	802	310	25			
42	TNF-XI-0552	H73679	802	309	36			
		H73679	802	309	44			
		H73679	802	310	1			
		H73679	802	310	40			
43	TNF-XI-0553	G71621	225	47A	4			
		G71621	225	48A	30			
		G71621	225	83A	6			
		G71621	225	83A	22			
44	TNF-XI-0554	G71621	225	81A	14			
		G71621	225	81A	27			
		G71621	225	81A	29			
		G71621	225	81A	30			
45	TNF-XI-0555	G71621	225	92A	16			
		G71621	225	94A	26			
		G71621	225	94A	35			
		G71621	225	95A	21			
46	TNF-XI-0556	G71621	225	94A	24			
		G71621	225	94A	37			
		G71621	225	95A	4			
		G71621	225	95A	25			
47	TNF-XI-0557	G71621	225	81A	12			
		G71621	225	81A	15			
		G71621	225	81A	28			
		G71621	225	81A	39			
48	TNF-XI-0558	G71621	225	82A	11			
		G71621	225	82A	12			
		G71621	225	82A	25			
		G71621	225	95A	36			
49	TNF-XI-0559	G71621	225	82A	1			
		G71621	225	82A	13			
		G71621	225	82A	24			
		G71621	225	95A	16			
50	TNF-XI-0560	G71621	225	82A	26			
		G71621	225	82A	37			
		G71621	225	82A	38			
		G71621	225	95A	11			
51	TNF-XI-0561	G71621	225	82A	3			
		G71621	225	82A	21			
		G71621	225	82A	23			
		G71621	225	82A	27			
52	TNF-XI-0562	G71621	225	81A	1			
		G71621	225	81A	2			
		G71621	225	82A	5			
		G71621	225	82A	34			
53	TNF-XI-0563	G71621	225	82A	14			
		G71621	225	82A	17			
		G71621	225	82A	19			
		G71621	225	82A	22			
54	TNF-XI-0564	G71621	225	81A	13			
		G71621	225	81A	18			
		G71621	225	81A	22			
		G71621	225	81A	34			
55	TNF-XI-0565	G71621	225	81A	32			
		G71621	225	81A	35			
		G71621	225	82A	20			
		G71621	225	82A	31			
56	TNF-XI-0566	G71621	225	94A	33			
		G71621	225	95A	18			
		G71621	225	95A	32			
		G71621	225	95A	37			
57	TNF-XI-0567	G71621	225	94A	17			
		G71621	225	95A	13			
		G71621	225	95A	29			
		G71621	225	95A	31			
58	TNF-XI-0568	G71621	225	92A	29			
		G71621	225	92A	31			
		G71621	225	94A	15			
		G71621	225	95A	7			
59	TNF-XI-0569	G71621	225	14A	13			
		G71621	225	47A	32			
		G71621	225	48A	15			
		G71621	225	94A	28			
60	TNF-XI-0570	G71621	225	48A	12			
		G71621	225	48A	13			
		G71621	225	48A	37			
		G71621	225	48A	38			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS;内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
61	TNF-XI-0571	G71621	225	83A	5			
		G71621	225	83A	19			
		G71621	225	83A	20			
		G71621	225	83A	37			
62	TNF-XI-0572	G71621	225	81A	20			
		G71621	225	83A	4			
		G71621	225	83A	12			
63	TNF-XI-0573	G71621	225	83A	33			
		G71621	225	94A	11			
		G71621	225	94A	30			
64	TNF-XI-0574	G71621	225	94A	38			
		G71621	225	95A	22			
		G71621	225	81A	17			
		G71621	225	81A	36			
65	TNF-XI-0575	G71621	225	82A	2			
		G71621	225	82A	15			
		G71621	225	94A	36			
		G71621	225	95A	15			
66	TNF-XI-0576	G71621	225	95A	19			
		G71621	225	95A	28			
		G71621	225	14A	19			
		G71621	225	14A	32			
67	TNF-XI-0577	G71621	225	81A	33			
		G71621	225	83A	15			
		G71621	225	47A	19			
		G71621	225	47A	26			
68	TNF-XI-0578	G71621	225	47A	28			
		G71621	225	47A	9			
		G71621	225	47A	24			
		G71621	225	47A	37			
69	TNF-XI-0579	G71621	225	83A	17			
		G71621	225	83A	21			
		G71621	225	47A	38			
		G71621	225	83A	2			
70	TNF-XI-0580	G71621	225	83A	23			
		G71621	225	83A	38			
		G71621	225	81A	10			
		G71621	225	94A	12			
71	TNF-XI-0581	G71621	225	94A	14			
		G71621	225	94A	31			
		G71621	225	47A	13			
		G71621	225	83A	3			
72	TNF-XI-0582	G71621	225	83A	30			
		G71621	225	83A	35			
		G71621	225	47A	35			
		G71621	225	83A	13			
73	TNF-XI-0583	G71621	225	83A	14			
		G71621	225	83A	39			
		G71621	225	81A	7			
		G71621	225	81A	19			
74	TNF-XI-0584	G71621	225	81A	25			
		G71621	225	94A	32			
		G71621	225	82A	4			
		G71621	225	82A	35			
75	TNF-XI-0585	G71621	225	82A	36			
		G71621	225	95A	35			
		G71621	225	81A	4			
		G71621	225	81A	8			
76	TNF-XI-0586	G71621	225	81A	11			
		G71621	225	81A	21			
		G71621	225	82A	6			
		G71621	225	82A	7			
77	TNF-XI-0587	G71621	225	82A	9			
		G71621	225	82A	32			
		G71621	225	48A	25			
		G71621	225	92A	1			
78	TNF-XI-0588	G71621	225	94A	3			
		G71621	225	95A	3			
		G71621	225	47A	29			
		G71621	225	82A	28			
79	TNF-XI-0589	G71621	225	82A	29			
		G71621	225	95A	39			
		G71621	225	47A	33			
		G71621	225	48A	27			
80	TNF-XI-0590	G71621	225	95A	9			
		G71621	225	95A	10			
		G71621	225	95A	1			
		G71621	225	95A	17			
		G71621	225	95A	30			
		G71621	225	95A	33			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
81	TNF-XI-0591	G71621	225	94A	16			
		G71621	225	94A	34			
		G71621	225	95A	5			
		G71621	225	95A	6			
82	TNF-XI-0592	G71621	225	92A	14			
		G71621	225	94A	1			
		G71621	225	94A	2			
		G71621	225	95A	2			
83	TNF-XI-0593	G71621	225	47A	22			
		G71621	225	47A	25			
		G71621	225	83A	24			
		G71621	225	83A	32			
84	TNF-XI-0594	G71621	225	47A	16			
		G71621	225	47A	30			
		G71621	225	83A	11			
		G71621	225	83A	25			
85	TNF-XI-0595	G71621	225	47A	1			
		G71621	225	47A	11			
		G71621	225	83A	10			
		G71621	225	83A	31			
86	TNF-XI-0596	G71621	225	47A	2			
		G71621	225	47A	12			
		G71621	225	47A	15			
		G71621	225	48A	22			
87	TNF-XI-0597	G71621	225	94A	13			
		G71621	225	94A	18			
		G71621	225	94A	25			
		G71621	225	95A	24			
88	TNF-XI-0598	G71621	225	47A	8			
		G71621	225	47A	20			
		G71621	225	48A	28			
		G71621	225	83A	8			
89	TNF-XI-0599	G71621	225	48A	23			
		G71621	225	81A	24			
		G71621	225	94A	10			
		G71621	225	94A	29			
90	TNF-XI-0600	G71621	225	47A	21			
		G71621	225	47A	34			
		G71621	225	83A	18			
		G71621	225	83A	27			
91	TNF-XI-0601	G71621	225	47A	17			
		G71621	225	83A	1			
		G71621	225	83A	16			
		G71621	225	83A	36			
92	TNF-XI-0602	G71621	225	16A	19			
		G71621	225	16A	27			
		G71621	225	48A	3			
		G71621	225	48A	35			
93	TNF-XI-0603	G71621	225	14A	27			
		G71621	225	14A	33			
		G71621	225	16A	11			
		G71621	225	16A	24			
94	TNF-XI-0604	G71621	225	14A	14			
		G71621	225	14A	31			
		G71621	225	16A	23			
		G71621	225	48A	4			
95	TNF-XI-0605	G71621	225	16A	14			
		G71621	225	16A	28			
		G71621	225	16A	36			
		G71621	225	48A	14			
96	TNF-XI-0606	G71621	225	16A	1			
		G71621	225	16A	4			
		G71621	225	16A	18			
		G71621	225	16A	20			
97	TNF-XI-0607	G71621	225	14A	28			
		G71621	225	16A	15			
		G71621	225	48A	8			
		G71621	225	48A	36			
98	TNF-XI-0608	G71621	225	16A	13			
		G71621	225	16A	21			
		G71621	225	16A	31			
		G71621	225	16A	33			
99	TNF-XI-0609	G71621	225	1A	4			
		G71621	225	1A	7			
		G71621	225	15A	19			
		G71621	225	15A	32			
100	TNF-XI-0610	G71621	225	47A	10			
		G71621	225	47A	23			
		G71621	225	47A	39			
		G71621	225	83A	34			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
101	TNF-XI-0611	G71621	225	14A	3			
		G71621	225	16A	7			
		G71621	225	16A	26			
		G71621	225	48A	6			
102	TNF-XI-0612	G71621	225	1A	12			
		G71621	225	1A	18			
		G71621	225	15A	33			
103	TNF-XI-0613	G71621	225	15A	36			
		G71621	225	47A	27			
		G71621	225	48A	29			
		G71621	225	83A	28			
104	TNF-XI-0614	G71621	225	83A	29			
		G71621	225	1A	8			
		G71621	225	14A	5			
		G71621	225	15A	28			
105	TNF-XI-0616	G71621	225	15A	29			
		G71621	225	16A	10			
		G71621	225	16A	25			
106	TNF-XI-0617	G71621	225	48A	1			
		G71621	225	48A	7			
		G71621	225	14A	20			
		G71621	225	16A	8			
107	TNF-XI-0618	G71621	225	16A	8			
		G71621	225	48A	16			
		G71621	225	83A	26			
		G71621	225	83A	26			
108	TNF-XI-0619	G71621	225	47A	3			
		G71621	225	47A	31			
		G71621	225	47A	36			
		G71621	225	47A	36			
109	TNF-XI-0620	G71621	225	83A	7			
		G71621	225	14A	6			
		G71621	225	14A	10			
		G71621	225	16A	3			
110	TNF-XI-0621	G71621	225	16A	5			
		G71621	225	16A	17			
		G71621	225	16A	39			
		G71621	225	48A	10			
111	TNF-XI-0622	G71621	225	48A	17			
		G71621	225	1A	2			
		G71621	225	15A	12			
		G71621	225	15A	30			
112	TNF-XI-0623	G71621	225	15A	31			
		G71621	225	14A	15			
		G71621	225	16A	16			
		G71621	225	16A	30			
113	TNF-XI-0624	G71621	225	16A	30			
		G71621	225	48A	20			
		G71621	225	1A	3			
		G71621	225	1A	5			
114	TNF-XI-0625	G71621	225	15A	16			
		G71621	225	15A	17			
		G71621	225	15A	16			
		G71621	225	15A	17			
115	TNF-XI-0626	G71621	225	1A	3			
		G71621	225	1A	5			
		G71621	225	1A	1			
		G71621	225	1A	6			
116	TNF-XI-0627	G71621	225	1A	15			
		G71621	225	15A	27			
		G71621	225	14A	30			
		G71621	225	15A	23			
117	TNF-XI-0628	G71621	225	15A	24			
		G71621	225	15A	34			
		G71621	225	1A	22			
		G71621	225	1A	36			
118	TNF-XI-0629	G71621	225	15A	13			
		G71621	225	15A	21			
		G71621	225	1A	16			
		G71621	225	1A	18			
119	TNF-XI-0630	G71621	225	15A	22			
		G71621	225	15A	37			
		G71621	225	16A	9			
		G71621	225	16A	22			
120	TNF-XI-0632	G71621	225	16A	38			
		G71621	225	16A	19			
		G71621	225	1A	11			
		G71621	225	1A	13			
120	TNF-XI-0630	G71621	225	1A	14			
		G71621	225	1A	14			
		G71621	225	15A	15			
		G71621	225	1A	19			
120	TNF-XI-0632	G71621	225	1A	21			
		G71621	225	1A	33			
		G71621	225	1A	34			
		G71621	225	1A	34			
120	TNF-XI-0632	G71621	225	48A	18			
		G71621	225	48A	31			
		G71621	225	48A	32			
		G71621	225	48A	39			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
1	TNF-XI-0324	G71621	762	12	1			
		G71621	762	20	11			
		H73679	803	251	9			
		H73679	803	251	12			
2	TNF-XI-0332	H73679	803	242	3			
		H73679	803	245	6			
		H73679	803	245	7			
		H73679	803	251	14			
3	TNF-XI-0333	H73679	803	239	10			
		H73679	803	239	13			
		H73679	803	247	6			
		H73679	803	252	7			
4	TNF-XI-0334	H73679	803	248	2			
		H73679	803	248	13			
		H73679	803	251	4			
		H73679	803	251	8			
5	TNF-XI-0340	H73679	803	244	6			
		H73679	803	245	4			
		H73679	803	247	8			
		H73679	803	248	10			
6	TNF-XI-0344	H73679	803	223	10			
		H73679	803	225	14			
		H73679	803	229	1			
		H73679	803	229	7			
7	TNF-XI-0345	G71621	762	19	9			
		G71621	762	20	10			
		H73679	803	252	2			
		H73679	803	252	12			
8	TNF-XI-0346	H73679	803	239	11			
		H73679	803	242	4			
		H73679	803	247	2			
		H73679	803	249	14			
9	TNF-XI-0347	G71621	762	17	4			
		G71621	762	19	8			
		H73679	803	248	9			
		H73679	803	252	8			
10	TNF-XI-0348	G71621	762	17	11			
		G71621	762	17	13			
		G71621	762	20	13			
		H73679	803	252	5			
11	TNF-XI-0350	G71621	762	20	5			
		H73679	803	239	8			
		H73679	803	248	3			
		H73679	803	251	1			
12	TNF-XI-0352	G71621	762	20	3			
		H73679	803	248	11			
		H73679	803	252	1			
		H73679	803	252	4			
13	TNF-XI-0523	G71621	762	13	6			
		G71621	762	17	5			
		G71621	762	19	2			
		G71621	762	22	1			
14	TNF-XI-0524	G71621	762	21	13			
		G71621	762	22	4			
		G71621	762	23	1			
		G71621	762	23	2			
15	TNF-XI-0525	G71621	762	21	6			
		G71621	762	21	14			
		G71621	762	22	3			
		G71621	762	22	11			
16	TNF-XI-0526	G71621	762	20	14			
		G71621	762	21	9			
		G71621	762	21	11			
		G71621	762	50	10			
17	TNF-XI-0527	G71621	762	15	11			
		G71621	762	21	3			
		G71621	762	22	12			
		G71621	762	24	10			
18	TNF-XI-0528	G71621	762	8	2			
		G71621	762	46	9			
		G71621	762	50	3			
		G71621	762	52	3			
19	TNF-XI-0529	G71621	762	23	3			
		G71621	762	26	8			
		G71621	762	49	13			
		G71621	762	57	5			
20	TNF-XI-0530	G71621	762	20	4			
		G71621	762	21	2			
		G71621	762	23	12			
		G71621	762	24	8			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
21	TNF-XI-0531	G71621	762	22	8			
		G71621	762	23	6			
		G71621	762	24	5			
		G71621	762	59	7			
22	TNF-XI-0532	G71621	762	20	9			
		G71621	762	22	2			
		G71621	762	22	6			
23	TNF-XI-0533	G71621	762	23	10			
		G71621	762	21	7			
		G71621	762	22	7			
24	TNF-XI-0534	G71621	762	23	4			
		G71621	762	24	12			
		G71621	762	19	1			
25	TNF-XI-0535	G71621	762	20	6			
		G71621	762	21	5			
		G71621	762	24	4			
		G71621	762	20	2			
26	TNF-XI-0536	G71621	762	24	2			
		G71621	762	24	2			
		G71621	762	24	13			
		G71621	762	27	5			
27	TNF-XI-0537	G71621	762	17	9			
		G71621	762	19	10			
		G71621	762	21	10			
		G71621	762	21	12			
28	TNF-XI-0538	G71621	762	13	9			
		G71621	762	16	13			
		G71621	762	17	8			
		G71621	762	20	1			
29	TNF-XI-0539	G71621	762	12	2			
		G71621	762	19	11			
		H73679	803	251	2			
		H73679	803	251	11			
30	TNF-XI-0540	G71621	762	15	8			
		G71621	762	20	12			
		H73679	803	249	7			
		H73679	803	252	3			
31	TNF-XI-0541	G71621	762	13	4			
		G71621	762	17	1			
		G71621	762	17	12			
		H73679	803	241	13			
32	TNF-XI-0542	G71621	762	19	3			
		H73679	803	248	5			
		H73679	803	248	7			
		H73679	803	252	6			
33	TNF-XI-0543	G71621	762	16	1			
		G71621	762	16	10			
		H73679	803	248	8			
		H73679	803	249	4			
34	TNF-XI-0544	G71621	762	15	4			
		G71621	762	23	9			
		G71621	762	23	11			
		G71621	762	56	11			
35	TNF-XI-0545	G71621	762	21	1			
		G71621	762	23	13			
		G71621	762	24	3			
		H73679	803	249	8			
36	TNF-XI-0546	G71621	762	17	14			
		G71621	762	22	9			
		G71621	762	23	5			
		G71621	762	24	7			
37	TNF-XI-0547	H73679	803	238	2			
		H73679	803	244	11			
		H73679	803	246	3			
		H73679	803	247	11			
38	TNF-XI-0548	G71621	762	13	8			
		G71621	762	16	3			
		G71621	762	21	8			
		H73679	803	202	1			
39	TNF-XI-0549	G71621	762	19	4			
		H73679	803	249	1			
		H73679	803	252	10			
		H73679	803	252	11			
40	TNF-XI-0550	H73679	803	245	8			
		H73679	803	246	1			
		H73679	803	246	6			
		H73679	803	247	3			
		H73679	803	238	1			
		H73679	803	238	4			
		H73679	803	239	1			
		H73679	803	246	13			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
41	TNF-XI-0551	H73679	803	239	2			
		H73679	803	241	3			
		H73679	803	247	1			
		H73679	803	248	14			
42	TNF-XI-0552	H73679	803	244	1			
		H73679	803	246	10			
		H73679	803	246	14			
43	TNF-XI-0553	H73679	803	247	7			
		G71621	762	27	7			
		H73679	803	249	10			
44	TNF-XI-0554	H73679	803	249	11			
		H73679	803	251	7			
		H73679	803	238	12			
		H73679	803	242	1			
45	TNF-XI-0555	H73679	803	242	6			
		H73679	803	246	4			
		G71621	762	51	12			
		H73679	803	249	2			
46	TNF-XI-0556	H73679	803	251	3			
		H73679	803	251	6			
		G71621	762	20	8			
		H73679	803	238	3			
47	TNF-XI-0557	H73679	803	239	3			
		H73679	803	239	6			
		H73679	803	239	4			
		H73679	803	243	7			
48	TNF-XI-0558	H73679	803	245	2			
		H73679	803	247	12			
		H73679	803	244	2			
		H73679	803	247	14			
49	TNF-XI-0559	H73679	803	251	5			
		H73679	803	251	10			
		H73679	803	239	12			
		H73679	803	244	3			
50	TNF-XI-0560	H73679	803	244	3			
		H73679	803	244	13			
		H73679	803	245	9			
		H73679	803	245	4			
51	TNF-XI-0561	H73679	803	247	9			
		H73679	803	249	5			
		H73679	803	232	1			
		H73679	803	235	1			
52	TNF-XI-0562	H73679	803	235	12			
		H73679	803	236	3			
		H73679	803	231	10			
		H73679	803	231	11			
53	TNF-XI-0563	H73679	803	233	3			
		H73679	803	237	4			
		H73679	803	245	1			
		H73679	803	249	9			
54	TNF-XI-0564	H73679	803	252	13			
		H73679	803	252	10			
		H73679	803	231	1			
		H73679	803	239	9			
55	TNF-XI-0565	H73679	803	241	6			
		H73679	803	244	8			
		H73679	803	231	3			
		H73679	803	232	4			
56	TNF-XI-0566	H73679	803	233	13			
		H73679	803	235	14			
		H73679	803	235	8			
		H73679	803	237	9			
57	TNF-XI-0567	H73679	803	241	1			
		H73679	803	241	9			
		H73679	803	241	11			
		H73679	803	241	12			
58	TNF-XI-0568	H73679	803	243	10			
		H73679	803	243	13			
		H73679	803	232	9			
		H73679	803	237	7			
59	TNF-XI-0569	H73679	803	238	6			
		H73679	803	241	14			
		H73679	803	234	7			
		H73679	803	236	14			
60	TNF-XI-0570	H73679	803	237	6			
		H73679	803	242	10			
		H73679	803	231	14			
		H73679	803	232	14			
		H73679	803	241	5			
		H73679	803	243	5			
		H73679	803	243	5			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
61	TNF-XI-0571	H73679	803	234	1			
		H73679	803	234	9			
		H73679	803	234	13			
		H73679	803	237	1			
62	TNF-XI-0572	H73679	803	229	9			
		H73679	803	237	11			
		H73679	803	238	9			
63	TNF-XI-0573	H73679	803	243	4			
		H73679	803	233	9			
		H73679	803	238	7			
64	TNF-XI-0574	H73679	803	241	7			
		H73679	803	244	7			
		H73679	803	233	10			
		H73679	803	233	12			
65	TNF-XI-0575	H73679	803	236	10			
		H73679	803	238	11			
		H73679	803	232	11			
		H73679	803	235	3			
66	TNF-XI-0576	H73679	803	235	10			
		H73679	803	238	10			
		H73679	803	233	8			
		H73679	803	235	11			
67	TNF-XI-0577	H73679	803	241	4			
		H73679	803	249	3			
		H73679	803	232	3			
		H73679	803	234	4			
68	TNF-XI-0578	H73679	803	243	8			
		H73679	803	256	6			
		H73679	803	234	2			
		H73679	803	236	2			
69	TNF-XI-0579	H73679	803	236	5			
		H73679	803	237	8			
		H73679	803	234	11			
		H73679	803	234	12			
70	TNF-XI-0580	H73679	803	235	4			
		H73679	803	243	12			
		H73679	803	232	2			
		H73679	803	233	7			
71	TNF-XI-0581	H73679	803	235	6			
		H73679	803	236	13			
		H73679	803	234	5			
		H73679	803	236	6			
72	TNF-XI-0582	H73679	803	237	12			
		H73679	803	237	13			
		H73679	803	233	14			
		H73679	803	238	8			
73	TNF-XI-0583	H73679	803	241	2			
		H73679	803	256	11			
		H73679	803	235	9			
		H73679	803	235	13			
74	TNF-XI-0584	H73679	803	237	5			
		H73679	803	237	14			
		H73679	803	234	3			
		H73679	803	235	2			
75	TNF-XI-0585	H73679	803	236	8			
		H73679	803	236	8			
		H73679	803	238	13			
		H73679	803	238	13			
76	TNF-XI-0586	H73679	803	233	4			
		H73679	803	234	14			
		H73679	803	237	2			
		H73679	803	241	9			
77	TNF-XI-0587	H73679	803	233	11			
		H73679	803	234	6			
		H73679	803	237	3			
		H73679	803	243	9			
78	TNF-XI-0588	H73679	803	243	8			
		H73679	803	242	14			
		H73679	803	243	11			
		H73679	803	243	11			
79	TNF-XI-0589	H73679	803	245	11			
		H73679	803	245	5			
		H73679	803	245	12			
		H73679	803	246	2			
80	TNF-XI-0590	H73679	803	247	4			
		H73679	803	242	7			
		H73679	803	242	9			
		H73679	803	244	10			
		H73679	803	245	14			
		H73679	803	245	6			
		H73679	803	246	9			
		H73679	803	247	13			
		H73679	803	248	6			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
81	TNF-XI-0591	H73679	803	231	6			
		H73679	803	242	2			
		H73679	803	242	5			
		H73679	803	242	11			
82	TNF-XI-0592	H73679	803	248	12			
		H73679	803	249	6			
		H73679	803	249	12			
		H73679	803	249	13			
83	TNF-XI-0593	H73679	803	232	10			
		H73679	803	238	5			
		H73679	803	245	13			
		H73679	803	248	1			
84	TNF-XI-0594	H73679	803	242	12			
		H73679	803	242	13			
		H73679	803	244	5			
		H73679	803	252	14			
85	TNF-XI-0595	H73679	803	244	9			
		H73679	803	244	12			
		H73679	803	244	14			
		H73679	803	246	11			
86	TNF-XI-0596	H73679	803	239	14			
		H73679	803	245	10			
		H73679	803	246	7			
		H73679	803	247	5			
87	TNF-XI-0597	H73679	803	239	7			
		H73679	803	246	8			
		H73679	803	246	12			
		H73679	803	247	10			
88	TNF-XI-0598	H73679	803	233	2			
		H73679	803	234	8			
		H73679	803	241	8			
		H73679	803	243	2			
89	TNF-XI-0599	H73679	803	236	1			
		H73679	803	237	10			
		H73679	803	241	10			
		H73679	803	243	6			
90	TNF-XI-0600	H73679	803	233	5			
		H73679	803	234	10			
		H73679	803	236	7			
		H73679	803	236	9			
91	TNF-XI-0601	H73679	803	232	8			
		H73679	803	235	5			
		H73679	803	236	11			
		H73679	803	238	14			
92	TNF-XI-0602	H73679	803	225	9			
		H73679	803	226	1			
		H73679	803	227	2			
		H73679	803	229	10			
93	TNF-XI-0603	H73679	803	232	6			
		H73679	803	233	1			
		H73679	803	235	7			
		H73679	803	243	1			
94	TNF-XI-0604	H73679	803	223	6			
		H73679	803	223	7			
		H73679	803	231	7			
		H73679	803	256	9			
95	TNF-XI-0605	G71621	762	55	7			
		H73679	803	205	1			
		H73679	803	205	9			
		H73679	803	206	13			
96	TNF-XI-0606	H73679	803	204	12			
		H73679	803	206	4			
		H73679	803	207	2			
		H73679	803	207	10			
97	TNF-XI-0607	H73679	803	213	10			
		H73679	803	225	13			
		H73679	803	256	12			
		H73679	803	256	1			
98	TNF-XI-0608	H73679	803	225	2			
		H73679	803	228	4			
		H73679	803	226	11			
		H73679	803	228	11			
99	TNF-XI-0609	H73679	803	204	13			
		H73679	803	205	3			
		H73679	803	205	7			
		H73679	803	208	13			
100	TNF-XI-0610	H73679	803	205	8			
		H73679	803	206	14			
		H73679	803	207	14			
		H73679	803	208	14			

輸送容器 未臨界検査結果一覧 (B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
101	TNF-XI-0611	G71621	762	55	6			
		H73679	803	205	4			
		H73679	803	225	10			
		H73679	803	231	9			
102	TNF-XI-0612	H73679	803	184	3			
		H73679	803	207	4			
		H73679	803	224	5			
103	TNF-XI-0613	H73679	803	229	4			
		H73679	803	206	5			
		H73679	803	206	7			
104	TNF-XI-0614	H73679	803	206	12			
		H73679	803	211	7			
		H73679	803	209	10			
		H73679	803	228	14			
105	TNF-XI-0616	H73679	803	229	3			
		H73679	803	231	4			
		G71621	762	23	7			
		H73679	803	187	9			
106	TNF-XI-0617	H73679	803	225	3			
		H73679	803	229	13			
		H73679	803	229	13			
		H73679	803	229	13			
107	TNF-XI-0618	H73679	803	185	14			
		H73679	803	205	2			
		H73679	803	205	13			
		H73679	803	205	14			
108	TNF-XI-0619	H73679	803	204	11			
		H73679	803	205	11			
		H73679	803	207	5			
		H73679	803	209	9			
109	TNF-XI-0620	H73679	803	184	10			
		H73679	803	205	12			
		H73679	803	206	9			
		H73679	803	208	6			
110	TNF-XI-0621	H73679	803	204	9			
		H73679	803	205	5			
		H73679	803	207	6			
		H73679	803	227	3			
111	TNF-XI-0622	H73679	803	227	3			
		H73679	803	206	1			
		H73679	803	225	8			
		H73679	803	226	8			
112	TNF-XI-0623	H73679	803	256	3			
		H73679	803	206	2			
		H73679	803	225	7			
		H73679	803	227	4			
113	TNF-XI-0624	H73679	803	243	14			
		H73679	803	204	6			
		H73679	803	206	10			
		H73679	803	228	9			
114	TNF-XI-0625	H73679	803	228	13			
		H73679	803	223	4			
		H73679	803	224	3			
		H73679	803	229	14			
115	TNF-XI-0626	H73679	803	256	13			
		G71621	762	26	6			
		H73679	803	204	7			
		H73679	803	229	12			
116	TNF-XI-0627	H73679	803	243	3			
		H73679	803	204	1			
		H73679	803	206	8			
		H73679	803	208	7			
117	TNF-XI-0628	H73679	803	226	7			
		H73679	803	204	4			
		H73679	803	204	8			
		H73679	803	205	10			
118	TNF-XI-0629	H73679	803	256	7			
		H73679	803	205	6			
		H73679	803	206	11			
		H73679	803	224	6			
119	TNF-XI-0630	H73679	803	228	10			
		H73679	803	204	3			
		H73679	803	208	3			
		H73679	803	223	3			
120	TNF-XI-0632	H73679	803	229	8			
		H73679	803	204	10			
		H73679	803	223	11			
		H73679	803	231	5			
		H73679	803	232	13			
		H73679	803	204	2			
		H73679	803	204	5			
		H73679	803	206	6			
		H73679	803	209	2			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORAレジン)

No	容器番号	レジンNo
1	TNF-XI-0324	2352
		2354
		2357
		2360
2	TNF-XI-0332	2299
		2303
		2310
3	TNF-XI-0333	2309
		2311
		2312
		2317
4	TNF-XI-0334	2316
		2319
		2321
		2324
5	TNF-XI-0340	2318
		2320
		2323
		2325
6	TNF-XI-0344	2314
		2315
		2322
		2331
7	TNF-XI-0345	2332
		2333
		2334
		2335
8	TNF-XI-0346	2329
		2330
		2336
		2337
9	TNF-XI-0347	2326
		2327
		2328
		2345
10	TNF-XI-0348	2339
		2341
		2342
		2344
11	TNF-XI-0350	2338
		2340
		2343
		2346
12	TNF-XI-0352	2350
		2351
		2355
		2358
13	TNF-XI-0523	2091
		2092
		2095
		2097
14	TNF-XI-0524	2130
		2133
		2134
		2135
15	TNF-XI-0525	2158
		2162
		2196
		2197
16	TNF-XI-0526	2200
		2201
		2202
		2203
17	TNF-XI-0527	2198
		2199
		2204
		2206
18	TNF-XI-0528	2205
		2207
		2213
		2214
19	TNF-XI-0529	2208
		2209
		2210
		2211
20	TNF-XI-0530	2216
		2217
		2218
		2221

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORAレジン)

No	容器番号	レジンNo
21	TNF-XI-0531	2219
		2222
		2223
		2225
22	TNF-XI-0532	2215
		2230
		2232
		2234
23	TNF-XI-0533	2237
		2238
		2239
		2240
24	TNF-XI-0534	2228
		2229
		2231
		2233
25	TNF-XI-0535	2212
		2224
		2226
		2227
26	TNF-XI-0536	2235
		2236
		2242
		2246
27	TNF-XI-0537	2241
		2243
		2244
		2245
28	TNF-XI-0538	2247
		2248
		2249
		2251
29	TNF-XI-0539	2250
		2252
		2255
		2256
30	TNF-XI-0540	2253
		2254
		2257
		2258
31	TNF-XI-0541	2259
		2260
		2261
		2262
32	TNF-XI-0542	2263
		2264
		2265
		2266
33	TNF-XI-0543	2267
		2268
		2269
		2270
34	TNF-XI-0544	2271
		2272
		2273
		2274
35	TNF-XI-0545	2275
		2276
		2277
		2278
36	TNF-XI-0546	2279
		2280
		2282
		2283
37	TNF-XI-0547	2281
		2284
		2287
		2288
38	TNF-XI-0548	2285
		2286
		2291
		2294
39	TNF-XI-0549	2292
		2293
		2296
		2297
40	TNF-XI-0550	2289
		2290
		2295
		2298

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORAレジン)

No	容器番号	レジンNo
41	TNF-XI-0551	2300
		2301
		2302
		2304
42	TNF-XI-0552	2305
		2306
		2307
		2308
43	TNF-XI-0553	2353
		2356
		2359
		2361
44	TNF-XI-0554	2347
		2348
		2349
		2365
45	TNF-XI-0555	2366
		2369
		2371
		2372
46	TNF-XI-0556	2362
		2363
		2364
		2367
47	TNF-XI-0557	2368
		2370
		2373
		2385
48	TNF-XI-0558	2491
		2492
		2493
		2501
49	TNF-XI-0559	2494
		2496
		2498
		2503
50	TNF-XI-0560	2495
		2499
		2504
		2512
51	TNF-XI-0561	2506
		2513
		2515
		2518
52	TNF-XI-0562	2505
		2507
		2510
		2517
53	TNF-XI-0563	2508
		2509
		2511
		2519
54	TNF-XI-0564	2525
		2526
		2527
		2532
55	TNF-XI-0565	2521
		2528
		2533
		2539
56	TNF-XI-0566	2520
		2522
		2524
		2535
57	TNF-XI-0567	2472
		2476
		2514
		2531
58	TNF-XI-0568	2540
		2542
		2543
		2546
59	TNF-XI-0569	2523
		2534
		2538
		2544
60	TNF-XI-0570	2548
		2549
		2553
		2554

* ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
61	TNF-XI-0571	2536
		2537
		2541
		2545
62	TNF-XI-0572	2529
		2530
		2551
		2556
63	TNF-XI-0573	2489
		2497
		2500
		2502
64	TNF-XI-0574	2473
		2481
		2482
		2483
65	TNF-XI-0575	2469
		2470
		2474
		2484
66	TNF-XI-0576	2404
		2479
		2485
		2487
67	TNF-XI-0577	2480
		2486
		2488
		2490
68	TNF-XI-0578	2452
		2456
		2459
		2462
69	TNF-XI-0579	2465
		2466
		2475
		2477
70	TNF-XI-0580	2467
		2468
		2471
		2478
71	TNF-XI-0581	2440
		2451
		2455
		2464
72	TNF-XI-0582	2453
		2458
		2460
		2463
73	TNF-XI-0583	2446
		2454
		2457
		2461
74	TNF-XI-0584	2437
		2438
		2439
		2447
75	TNF-XI-0585	2441
		2444
		2449
		2450
76	TNF-XI-0586	2442
		2443
		2445
		2448
77	TNF-XI-0587	2401
		2434
		2435
		2436
78	TNF-XI-0588	2422
		2424
		2428
		2432
79	TNF-XI-0589	2426
		2430
		2431
		2433
80	TNF-XI-0590	2423
		2425
		2427
		2429

* ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧 (BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
81	TNF-XI-0591	2375
		2376
		2382
		2383
82	TNF-XI-0592	2378
		2379
		2380
		2381
83	TNF-XI-0593	2374
		2377
		2384
		2388
84	TNF-XI-0594	2386
		2387
		2390
		2391
85	TNF-XI-0595	2392
		2393
		2394
		2408
86	TNF-XI-0596	2398
		2400
		2402
		2405
87	TNF-XI-0597	2403
		2406
		2407
		2409
88	TNF-XI-0598	2399
		2411
		2415
		2420
89	TNF-XI-0599	2389
		2395
		2396
		2397
90	TNF-XI-0600	2410
		2417
		2419
		2421
91	TNF-XI-0601	2413
		2414
		2416
		2418
92	TNF-XI-0602	2547
		2550
		2552
		2555
93	TNF-XI-0603	2558
		2560
		2561
		2569
94	TNF-XI-0604	2571
		2572
		2574
		2577
95	TNF-XI-0605	2589
		2593
		2610
		2611
96	TNF-XI-0606	2564
		2600
		2602
		2603
97	TNF-XI-0607	2565
		2573
		2578
		2579
98	TNF-XI-0608	2559
		2562
		2567
		2601
99	TNF-XI-0609	2581
		2584
		2585
		2598
100	TNF-XI-0610	2582
		2583
		2595
		2597

* ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料B参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORAレジン)

No	容器番号	レジンNo
101	TNF-XI-0611	2587
		2591
		2592
		2596
102	TNF-XI-0612	2604
		2607
		2614
		2615
103	TNF-XI-0613	2630
		2635
		2638
		2644
104	TNF-XI-0614	2613
		2620
		2622
		2624
105	TNF-XI-0616	2605
		2612
		2616
		2617
106	TNF-XI-0617	2618
		2621
		2631
		2634
107	TNF-XI-0618	2588
		2588
		2590
		2594
108	TNF-XI-0619	2619
		2623
		2632
		2633
109	TNF-XI-0620	2625
		2626
		2627
		2629
110	TNF-XI-0621	2655
		2660
		2662
		2666
111	TNF-XI-0622	2675
		2676
		2677
		2678
112	TNF-XI-0623	2656
		2659
		2661
		2663
113	TNF-XI-0624	2557
		2563
		2566
		2570
114	TNF-XI-0625	2568
		2575
		2578
		2580
115	TNF-XI-0626	2628
		2636
		2637
		2643
116	TNF-XI-0627	2640
		2641
		2648
		2649
117	TNF-XI-0628	2642
		2645
		2646
		2651
118	TNF-XI-0629	2639
		2647
		2650
		2652
119	TNF-XI-0630	2667
		2683
		2687
		2692
120	TNF-XI-0632	2599
		2606
		2608
		2609

* ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料を参照。

輸送容器 気密試験結果一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0324	21	TNF-XI-0531
2	TNF-XI-0332	22	TNF-XI-0532
3	TNF-XI-0333	23	TNF-XI-0533
4	TNF-XI-0334	24	TNF-XI-0534
5	TNF-XI-0340	25	TNF-XI-0535
6	TNF-XI-0344	26	TNF-XI-0536
7	TNF-XI-0345	27	TNF-XI-0537
8	TNF-XI-0346	28	TNF-XI-0538
9	TNF-XI-0347	29	TNF-XI-0539
10	TNF-XI-0348	30	TNF-XI-0540
11	TNF-XI-0350	31	TNF-XI-0541
12	TNF-XI-0352	32	TNF-XI-0542
13	TNF-XI-0523	33	TNF-XI-0543
14	TNF-XI-0524	34	TNF-XI-0544
15	TNF-XI-0525	35	TNF-XI-0545
16	TNF-XI-0526	36	TNF-XI-0546
17	TNF-XI-0527	37	TNF-XI-0547
18	TNF-XI-0528	38	TNF-XI-0548
19	TNF-XI-0529	39	TNF-XI-0549
20	TNF-XI-0530	40	TNF-XI-0550

輸送容器 気密試験結果一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0551	61	TNF-XI-0571
42	TNF-XI-0552	62	TNF-XI-0572
43	TNF-XI-0553	63	TNF-XI-0573
44	TNF-XI-0554	64	TNF-XI-0574
45	TNF-XI-0555	65	TNF-XI-0575
46	TNF-XI-0556	66	TNF-XI-0576
47	TNF-XI-0557	67	TNF-XI-0577
48	TNF-XI-0558	68	TNF-XI-0578
49	TNF-XI-0559	69	TNF-XI-0579
50	TNF-XI-0560	70	TNF-XI-0580
51	TNF-XI-0561	71	TNF-XI-0581
52	TNF-XI-0562	72	TNF-XI-0582
53	TNF-XI-0563	73	TNF-XI-0583
54	TNF-XI-0564	74	TNF-XI-0584
55	TNF-XI-0565	75	TNF-XI-0585
56	TNF-XI-0566	76	TNF-XI-0586
57	TNF-XI-0567	77	TNF-XI-0587
58	TNF-XI-0568	78	TNF-XI-0588
59	TNF-XI-0569	79	TNF-XI-0589
60	TNF-XI-0570	80	TNF-XI-0590

輸送容器 気密試験結果一覧

No	容器番号	No	容器番号
81	TNF-XI-0591	101	TNF-XI-0611
82	TNF-XI-0592	102	TNF-XI-0612
83	TNF-XI-0593	103	TNF-XI-0613
84	TNF-XI-0594	104	TNF-XI-0614
85	TNF-XI-0595	105	TNF-XI-0616
86	TNF-XI-0596	106	TNF-XI-0617
87	TNF-XI-0597	107	TNF-XI-0618
88	TNF-XI-0598	108	TNF-XI-0619
89	TNF-XI-0599	109	TNF-XI-0620
90	TNF-XI-0600	110	TNF-XI-0621
91	TNF-XI-0601	111	TNF-XI-0622
92	TNF-XI-0602	112	TNF-XI-0623
93	TNF-XI-0603	113	TNF-XI-0624
94	TNF-XI-0604	114	TNF-XI-0625
95	TNF-XI-0605	115	TNF-XI-0626
96	TNF-XI-0606	116	TNF-XI-0627
97	TNF-XI-0607	117	TNF-XI-0628
98	TNF-XI-0608	118	TNF-XI-0629
99	TNF-XI-0609	119	TNF-XI-0630
100	TNF-XI-0610	120	TNF-XI-0632



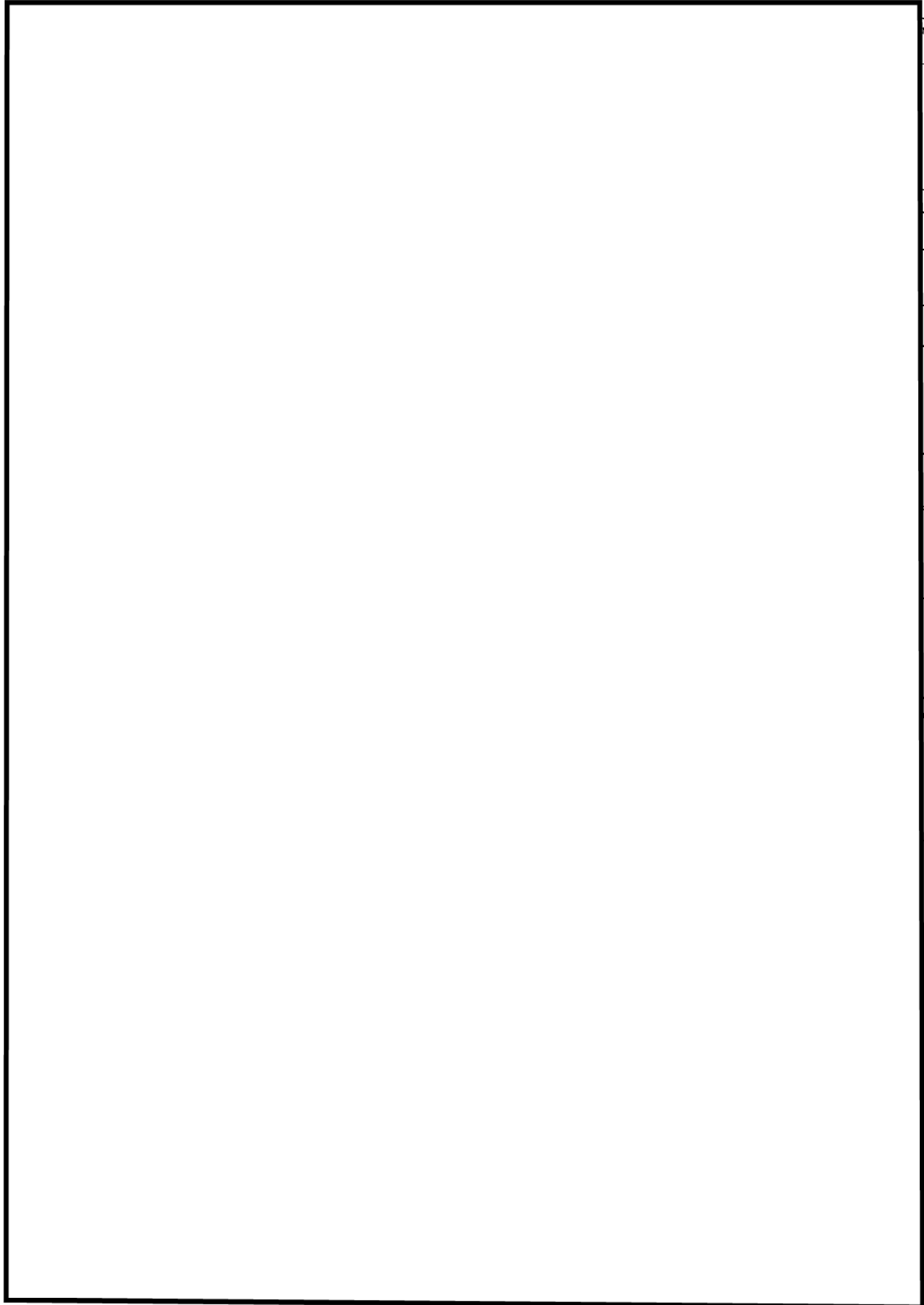
輸送容器検査結果

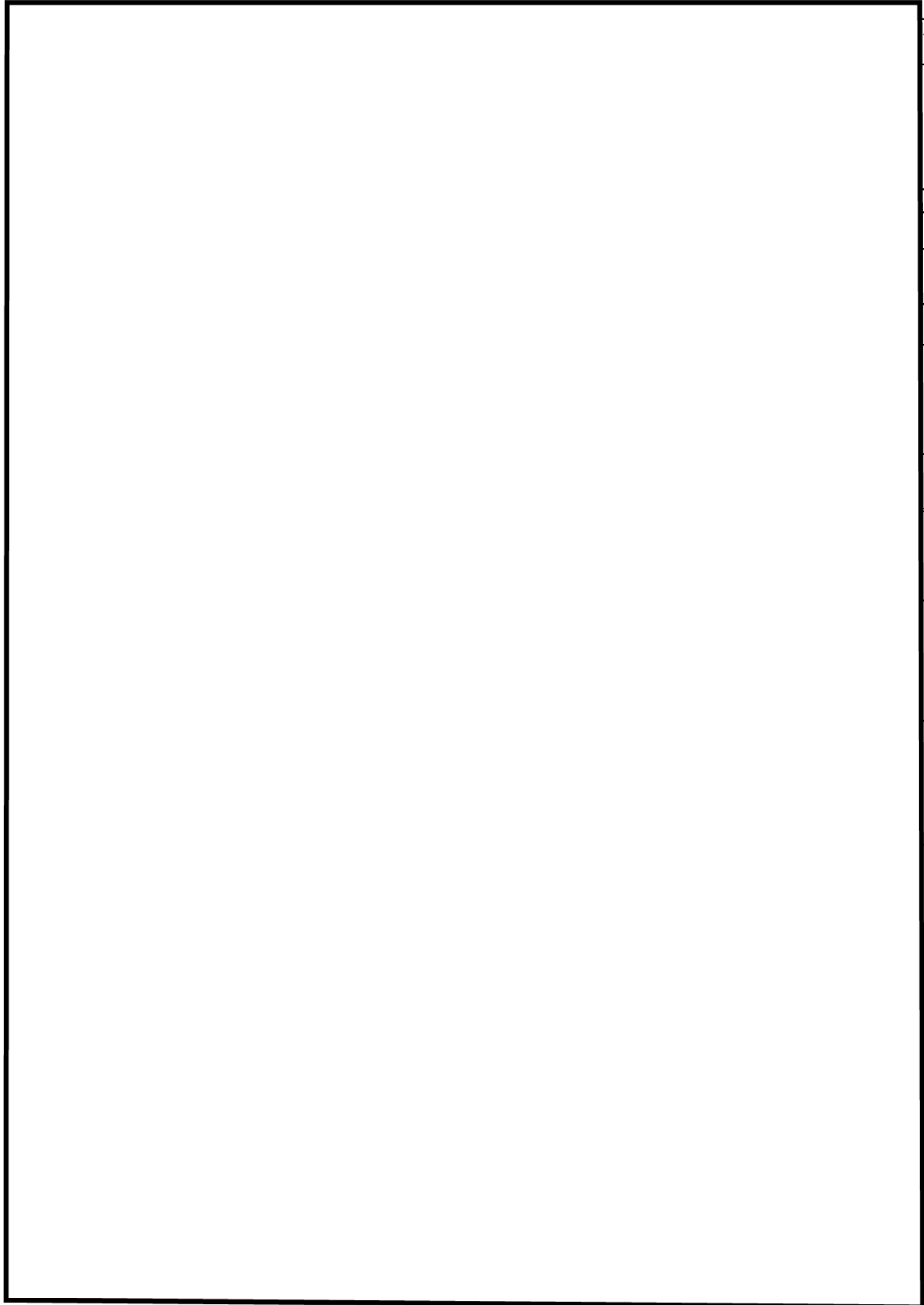
(付属資料)

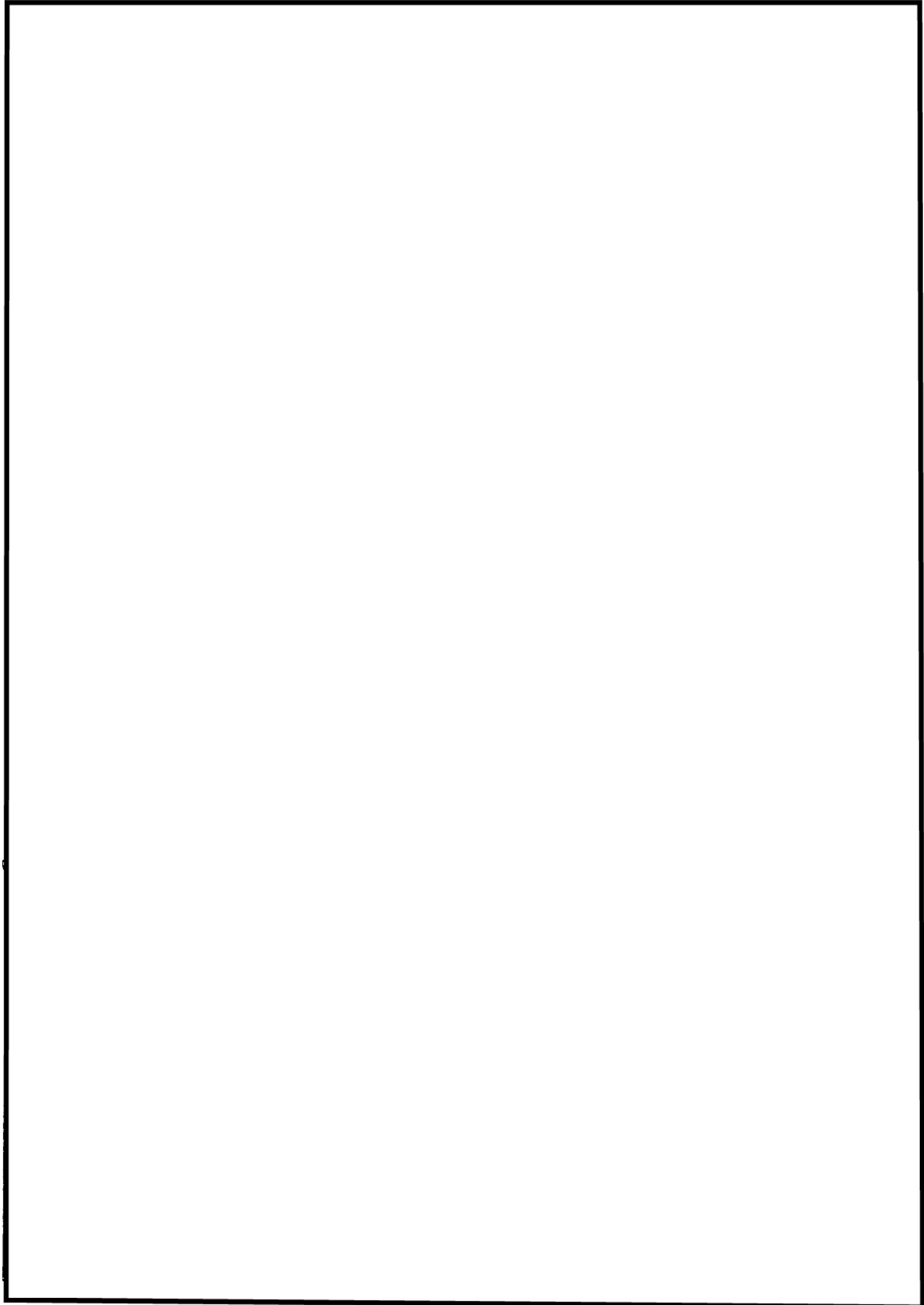
付属資料 1	輸送容器	主要部材ミルシート等
付属資料 2	輸送容器	BORA レジン混合重量一覧
付属資料 3	輸送容器	フェノリックフォーム（ベルト）物性値一覧
付属資料 4	輸送容器	フェノリックフォーム（コーナー）物性値一覧
付属資料 5	輸送容器	フェノリックフォーム（ボトム）物性値一覧
付属資料 6	輸送容器	フェノリックフォーム（注入材）物性値一覧
付属資料 7	輸送容器	フェノリックフォーム（ディスク）物性値一覧
付属資料 8	輸送容器	BORA レジン化学分析結果一覧

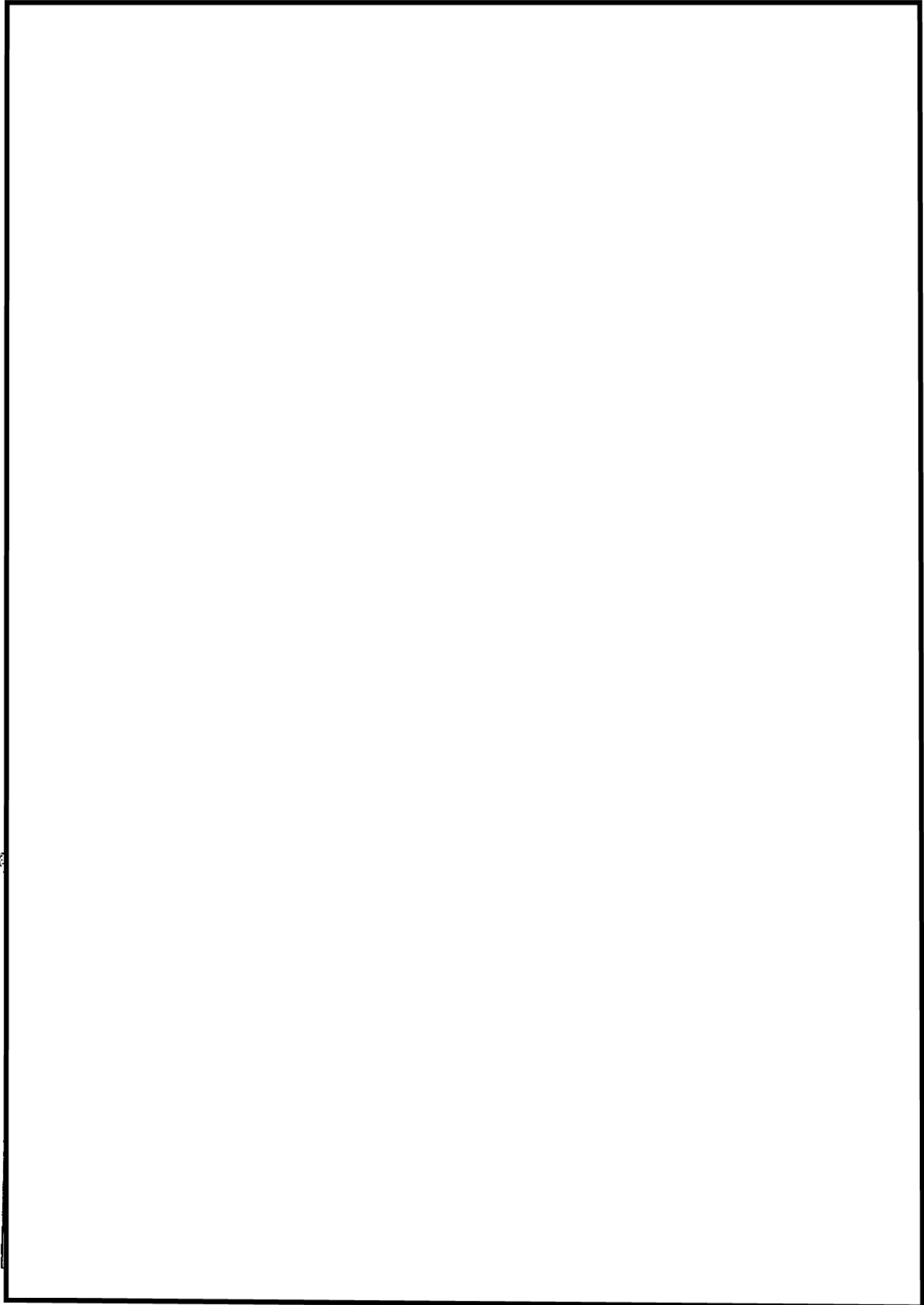
輸送容器 主要部材ミルシート等

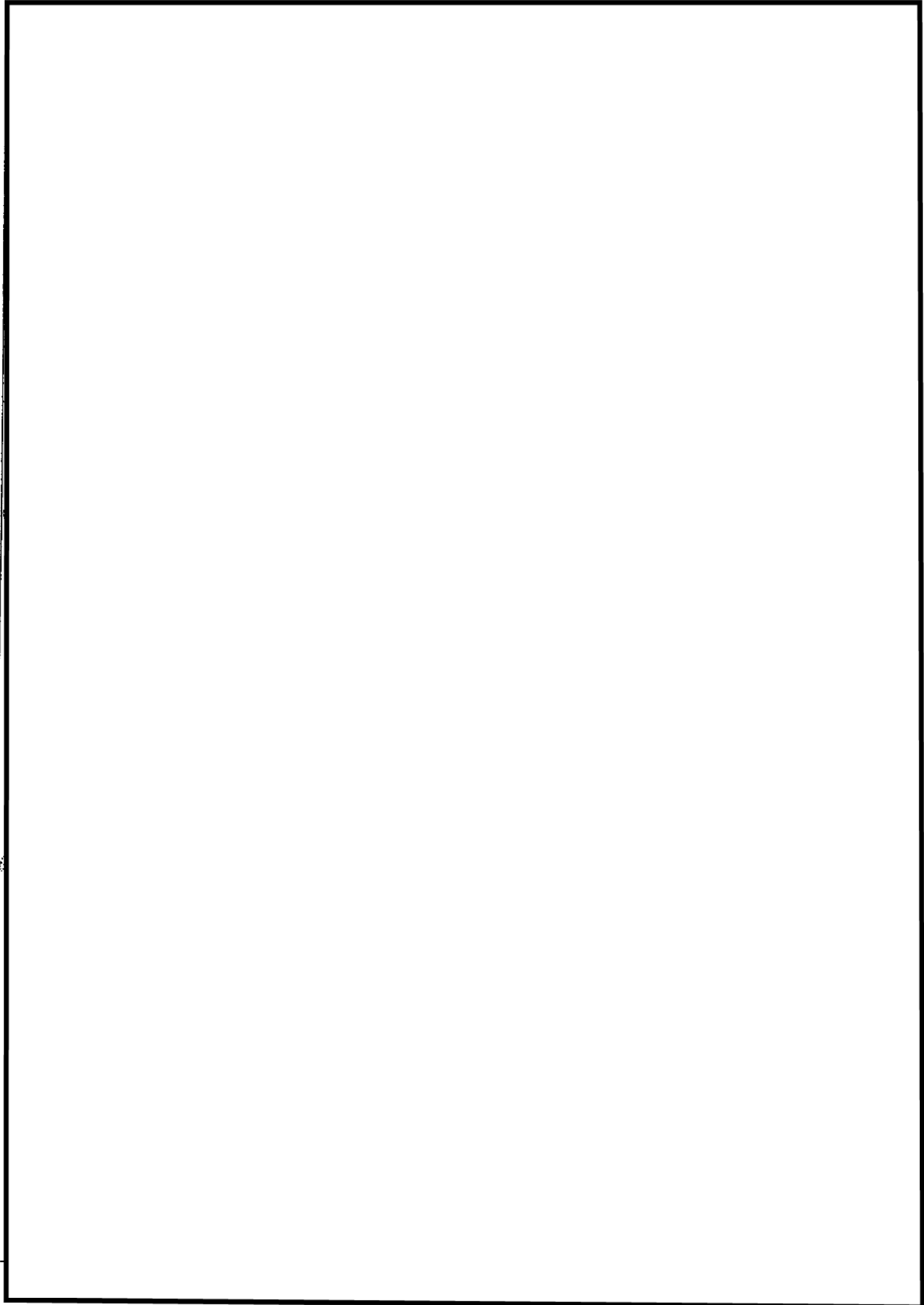


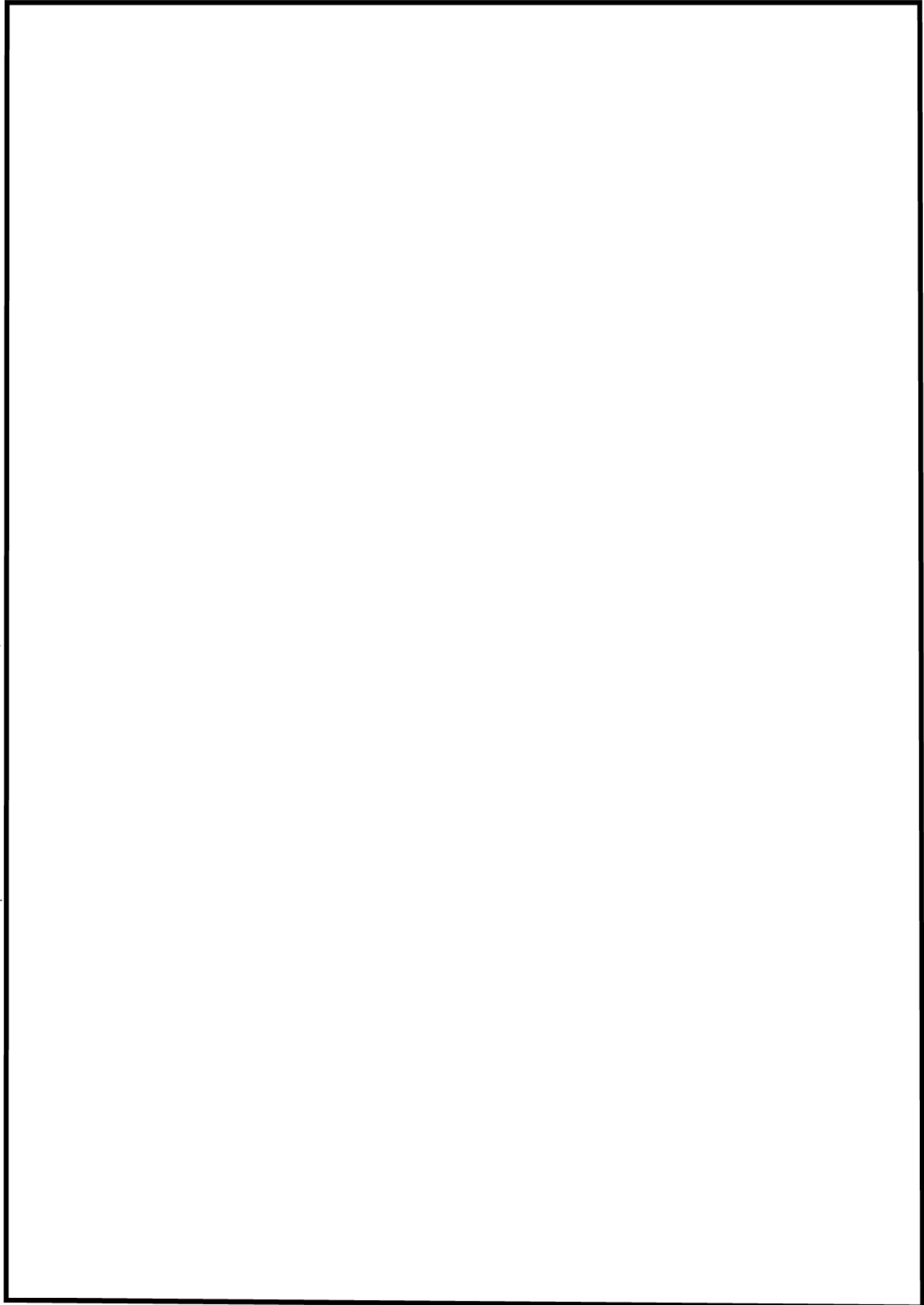


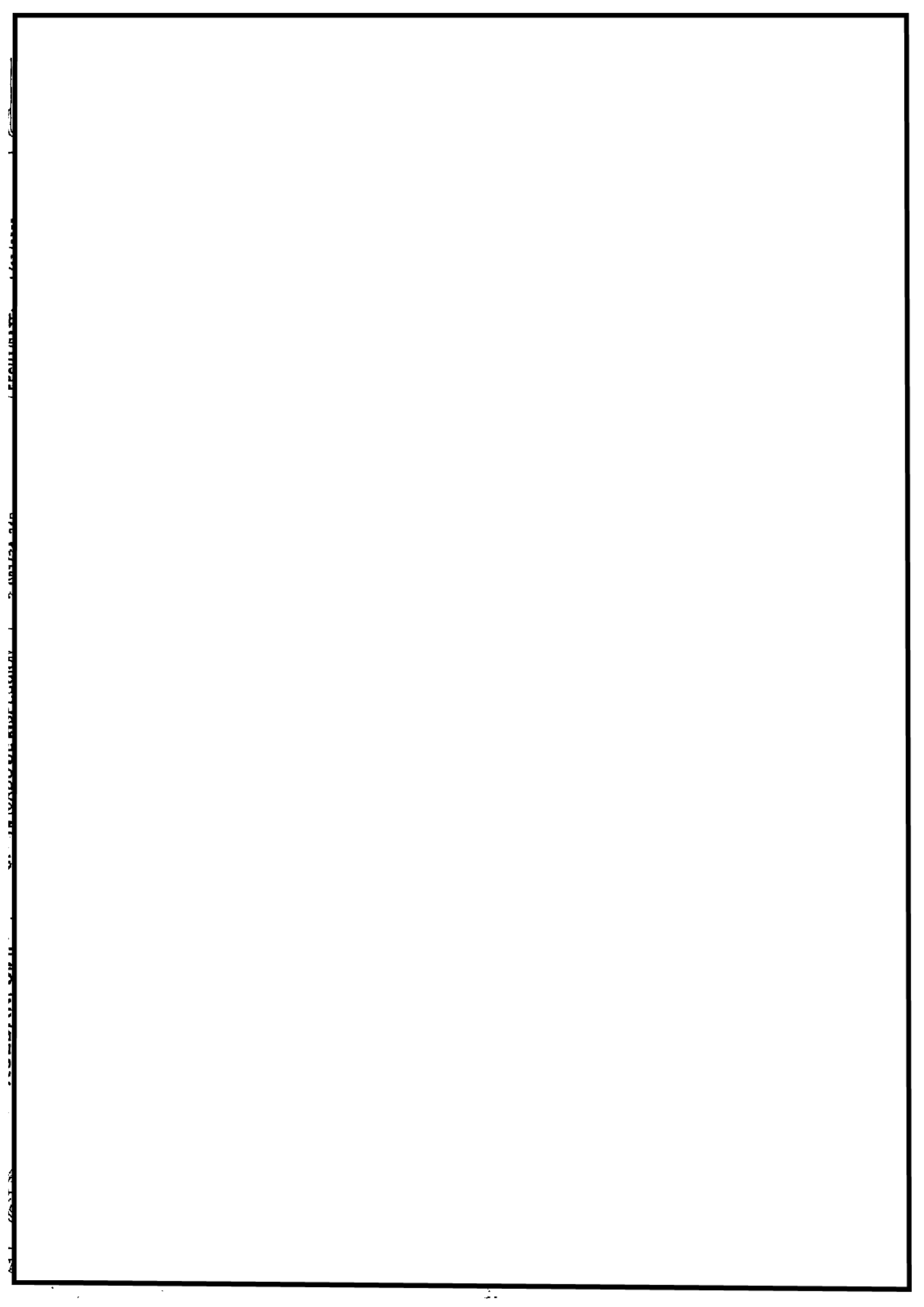


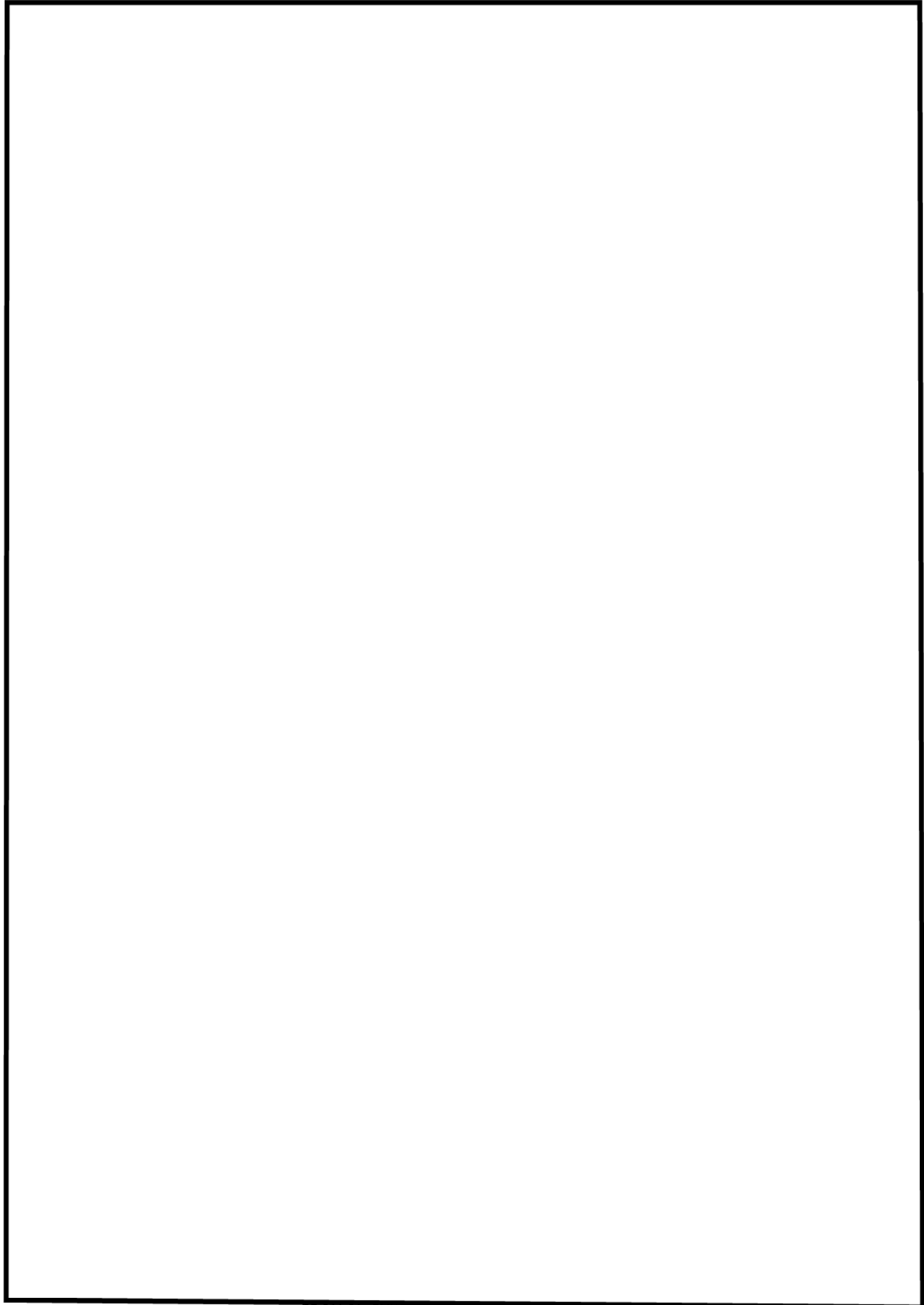


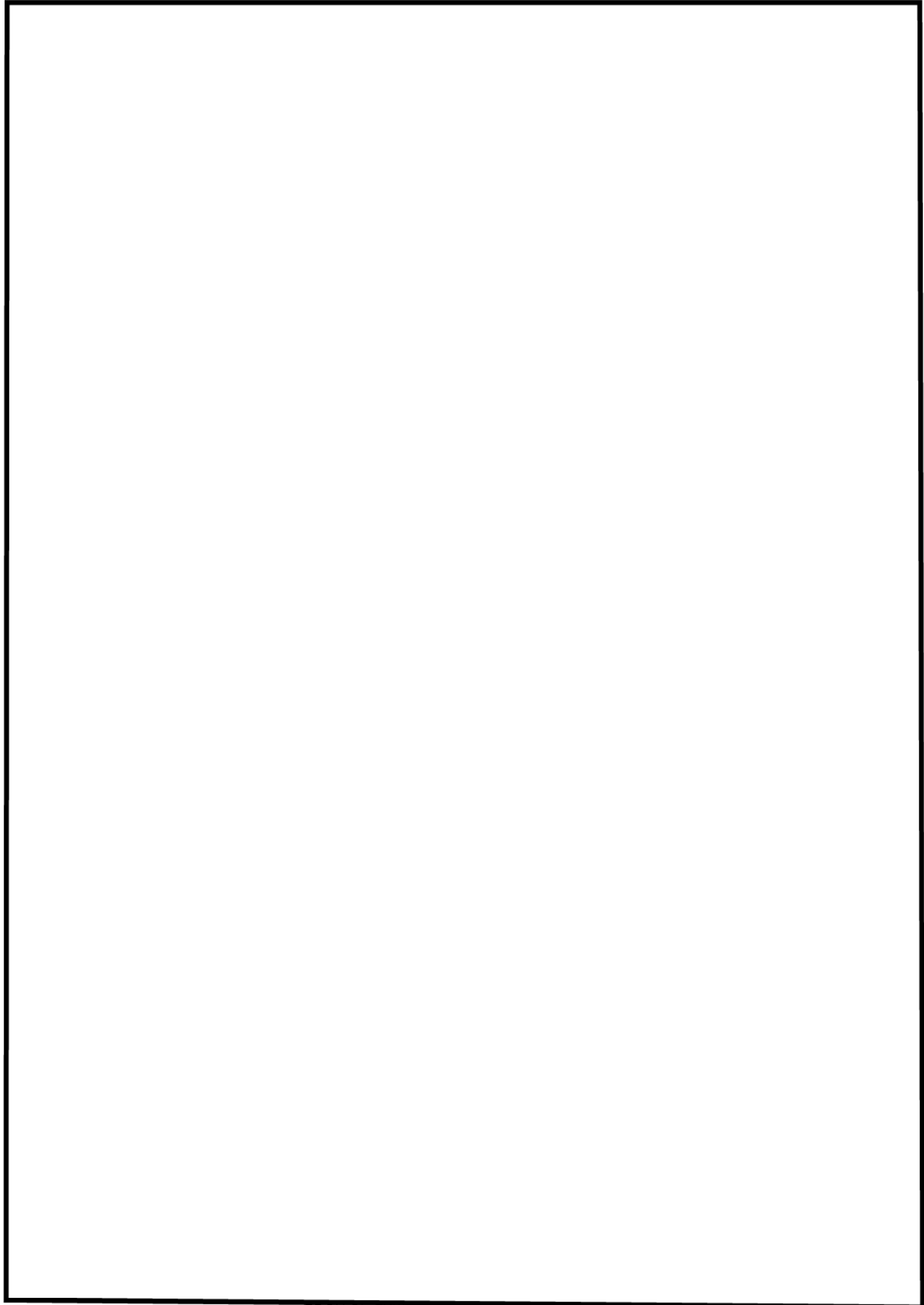


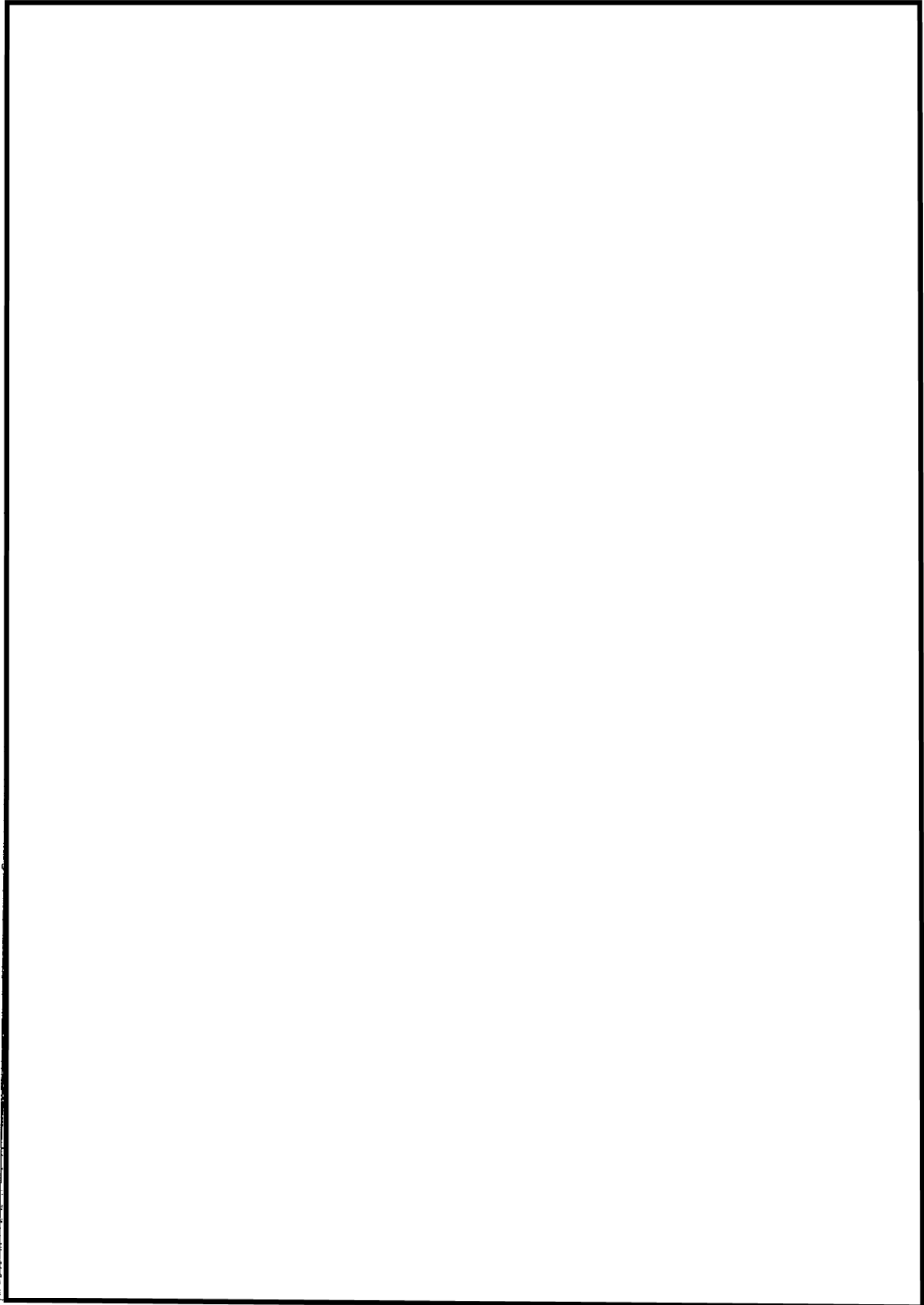


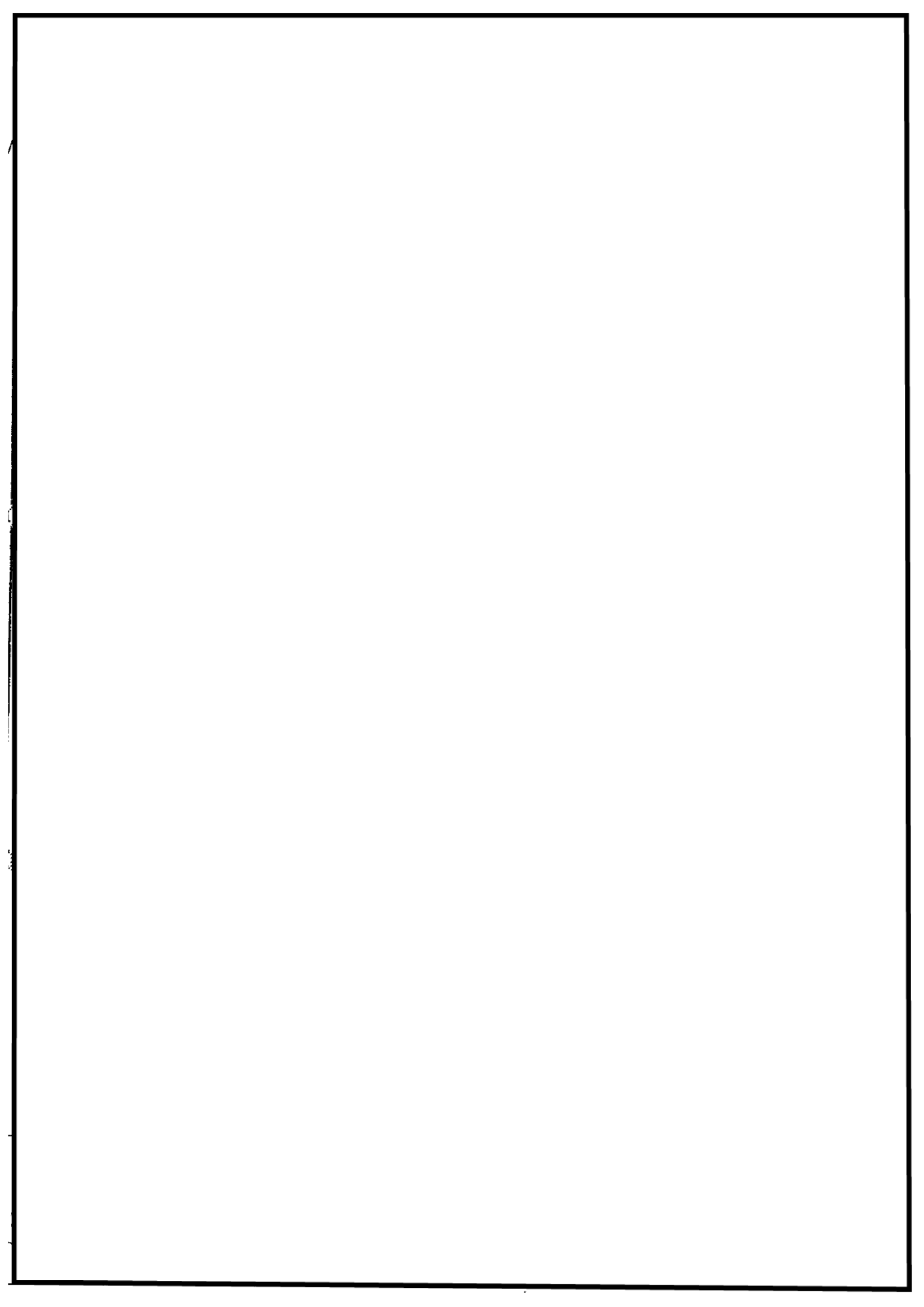


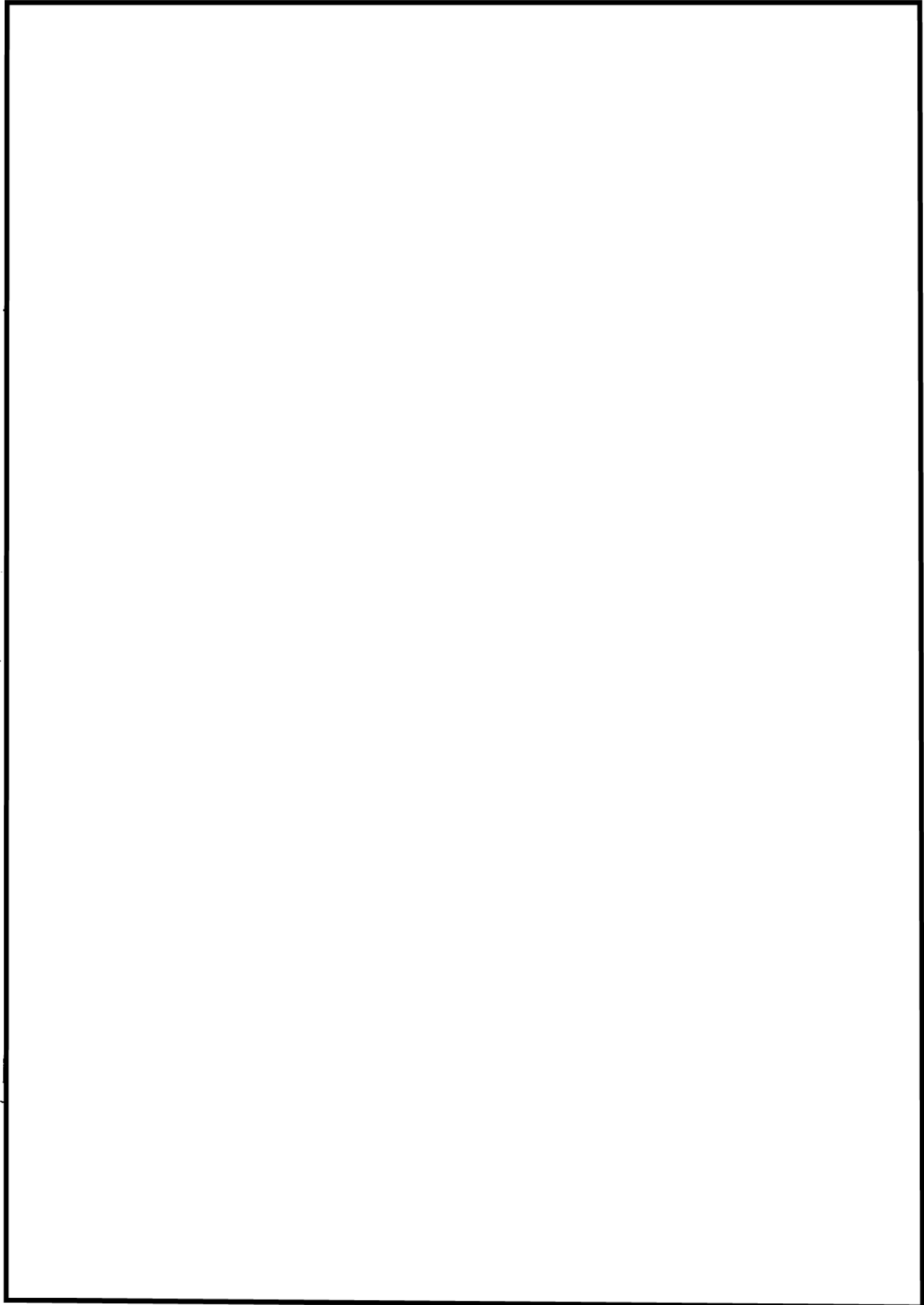


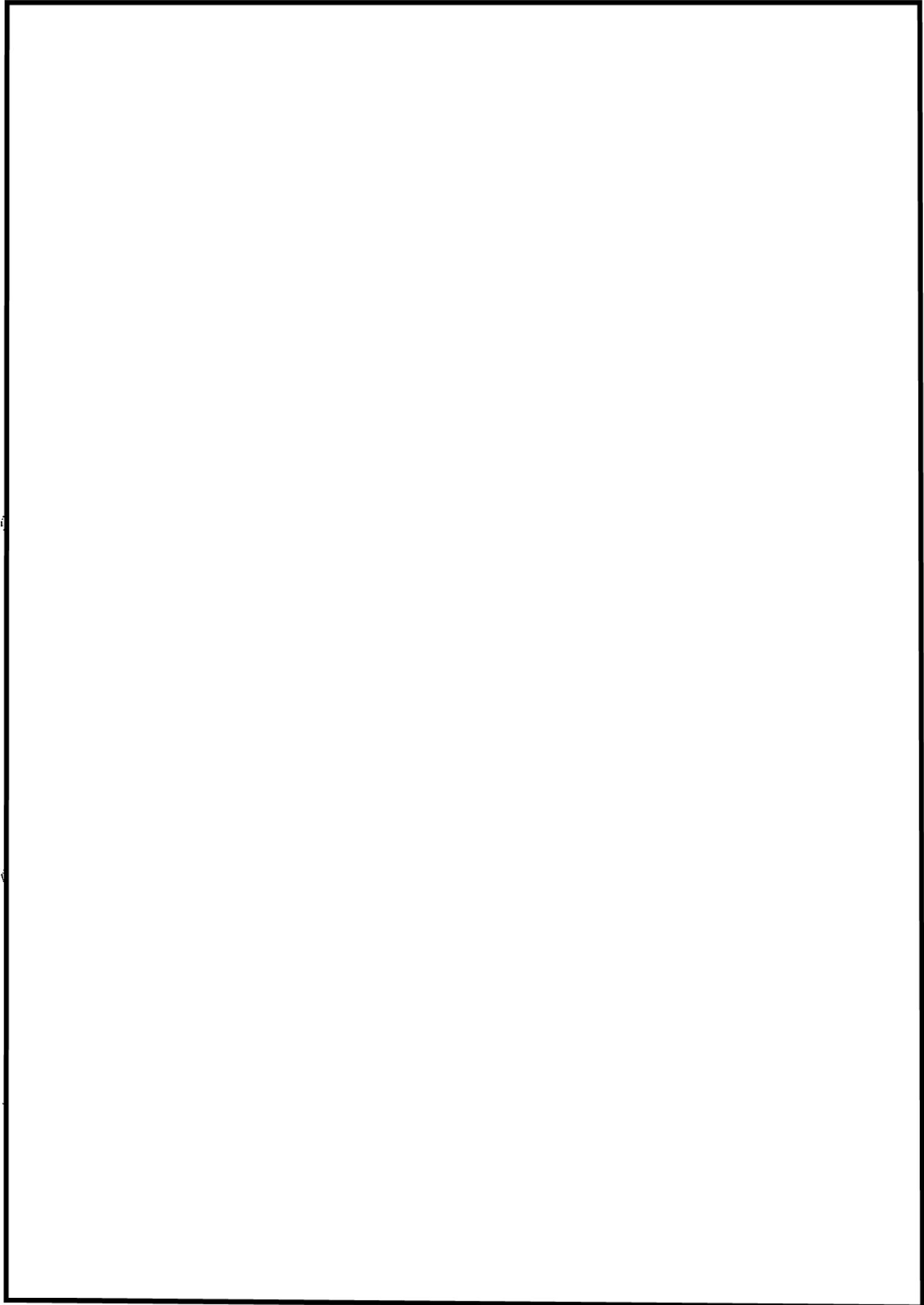


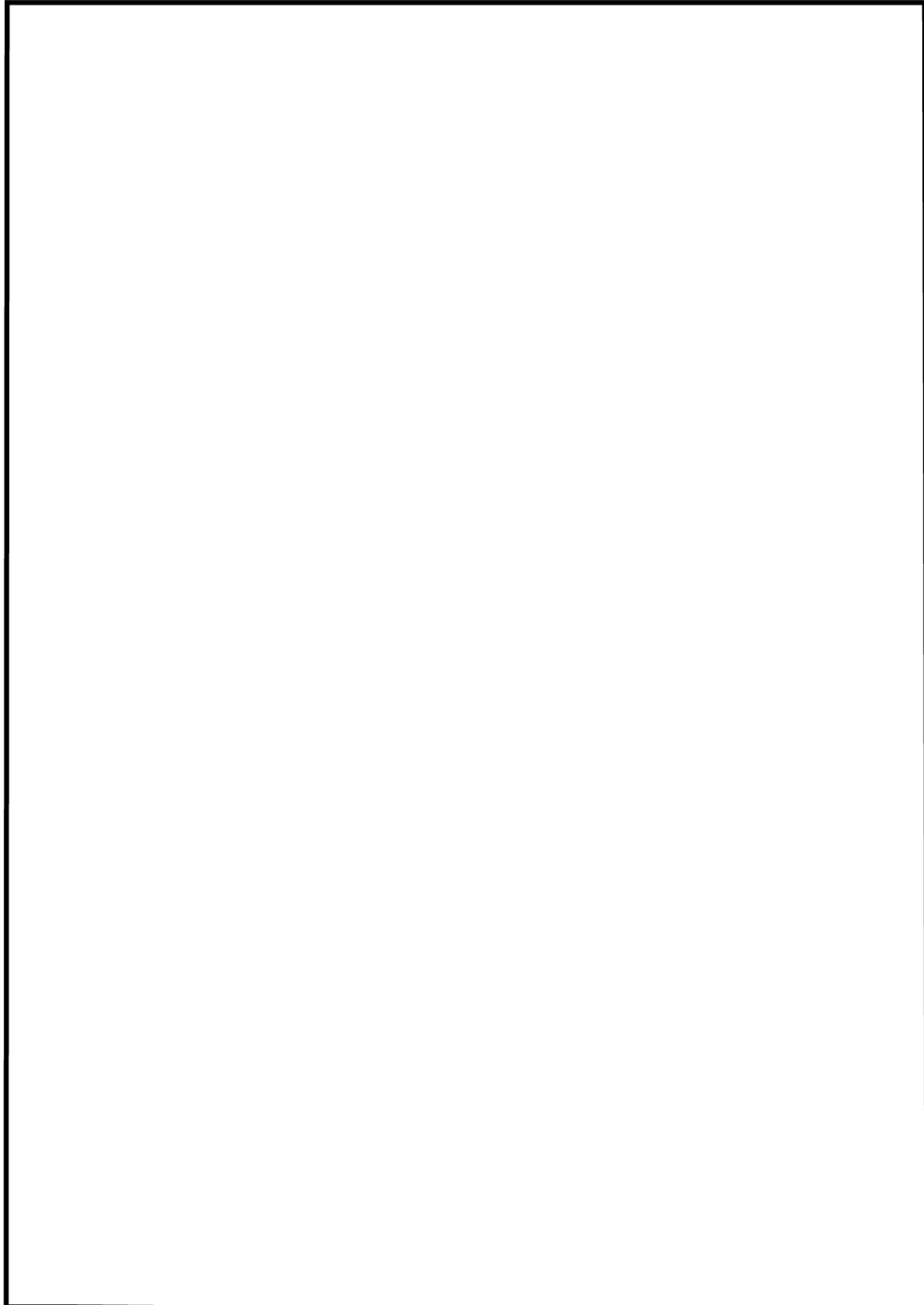


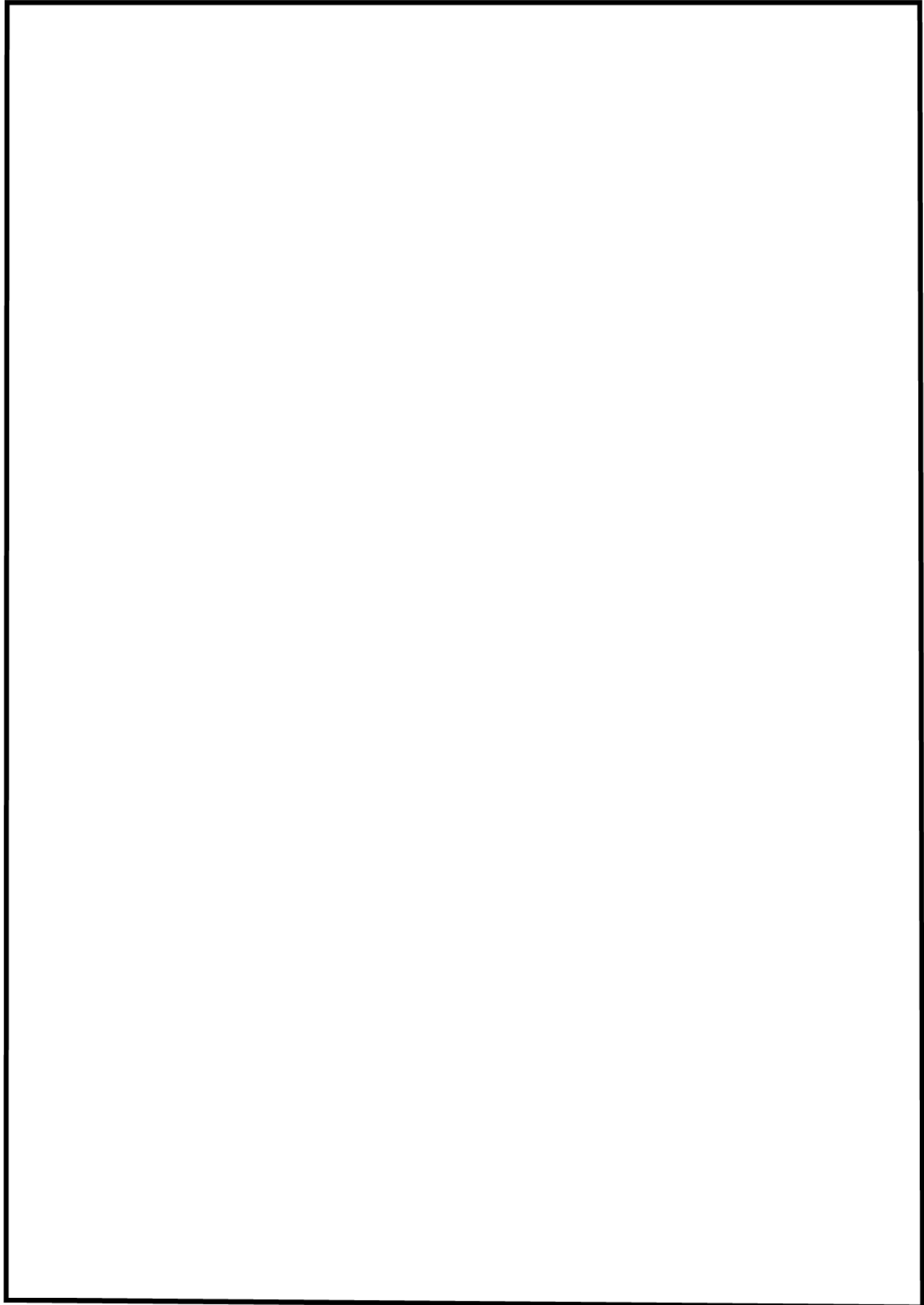


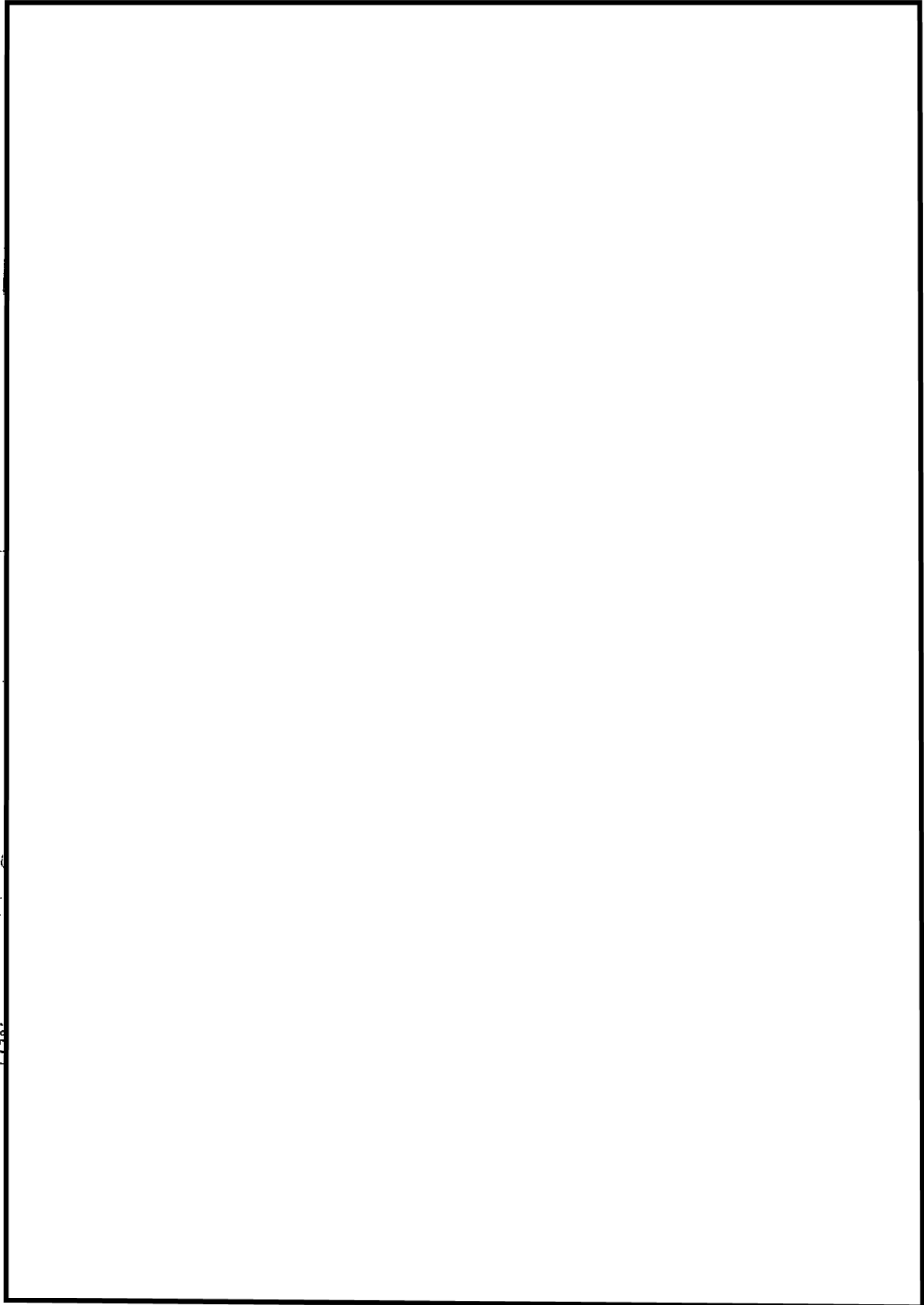


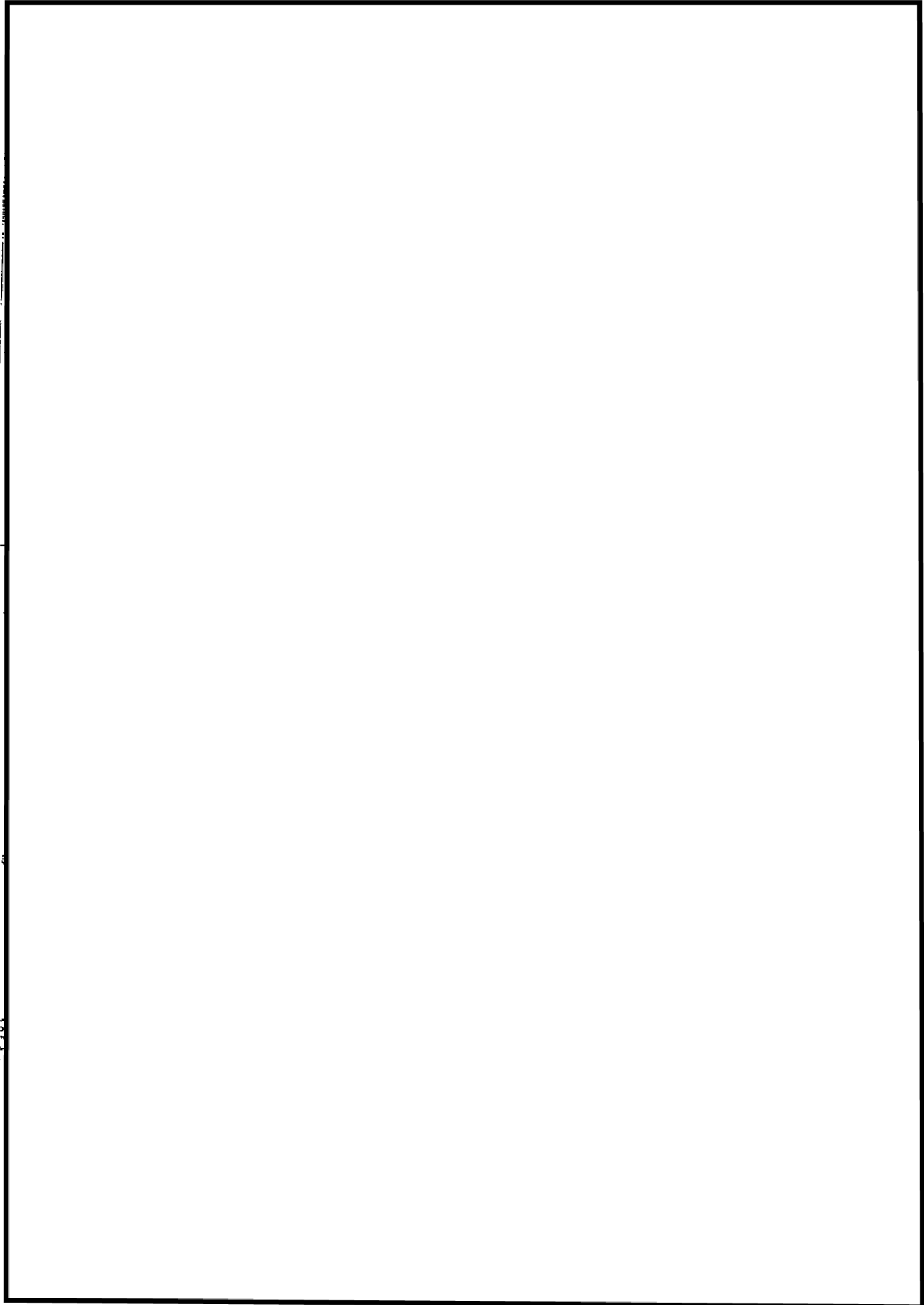


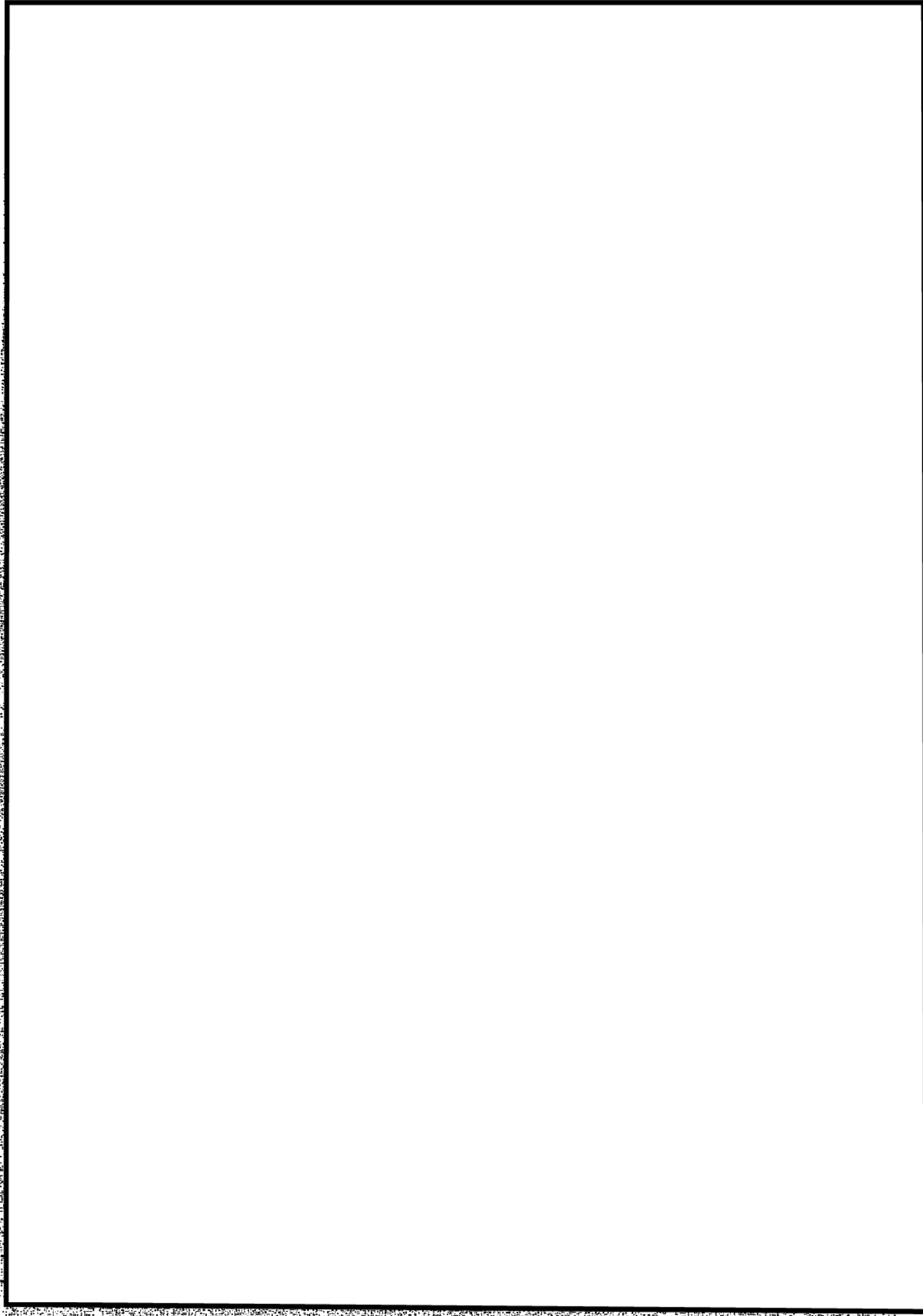


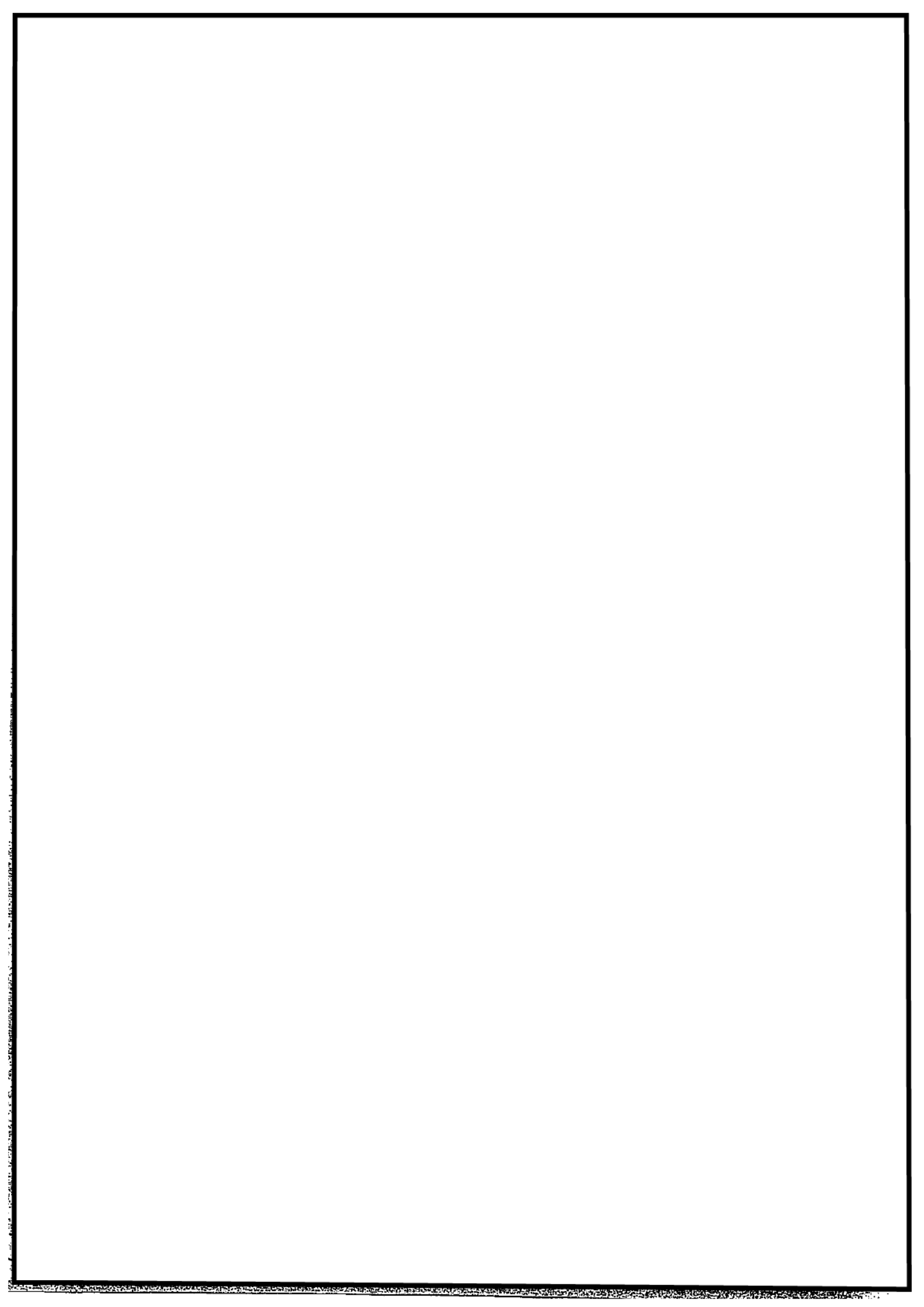


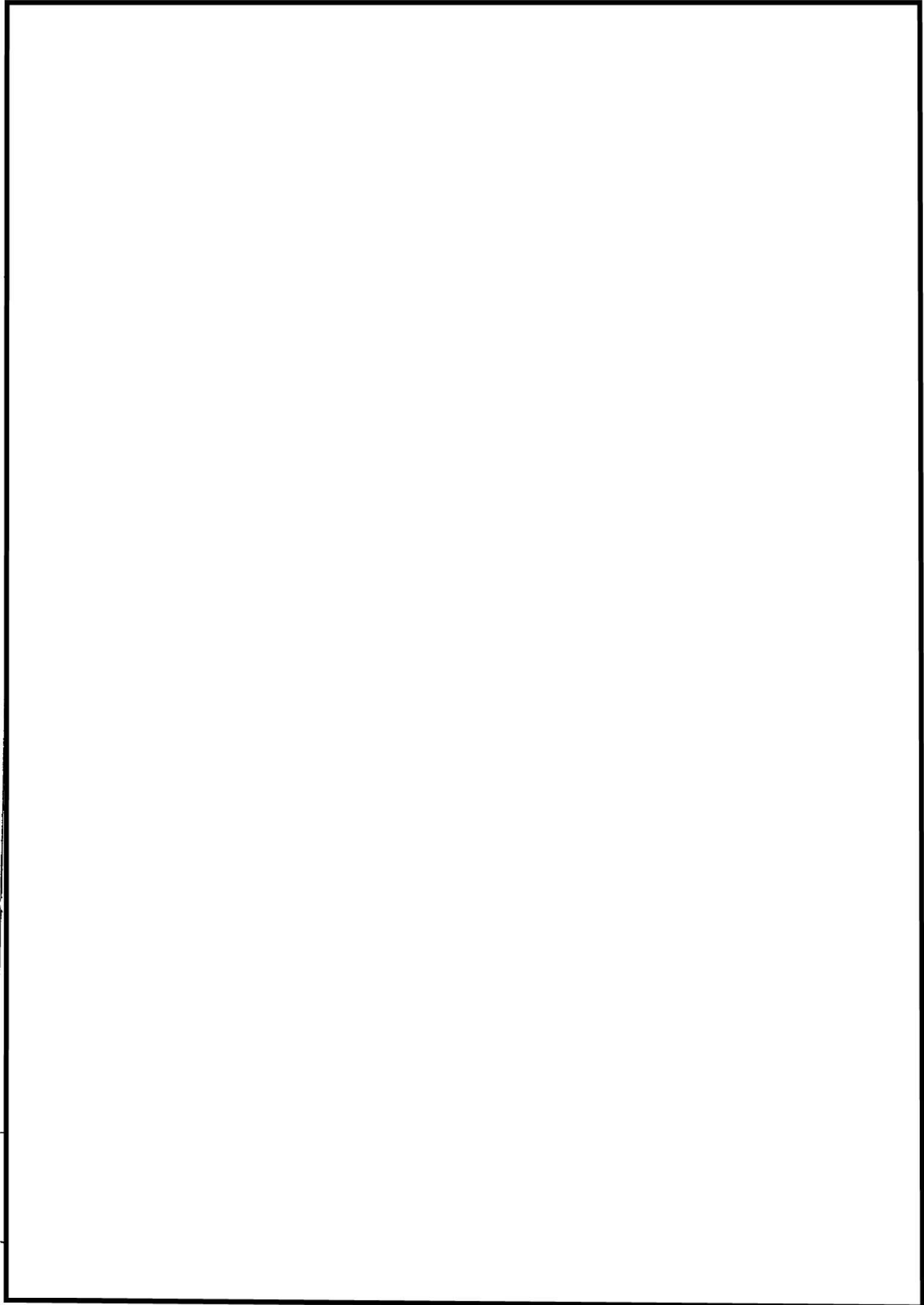


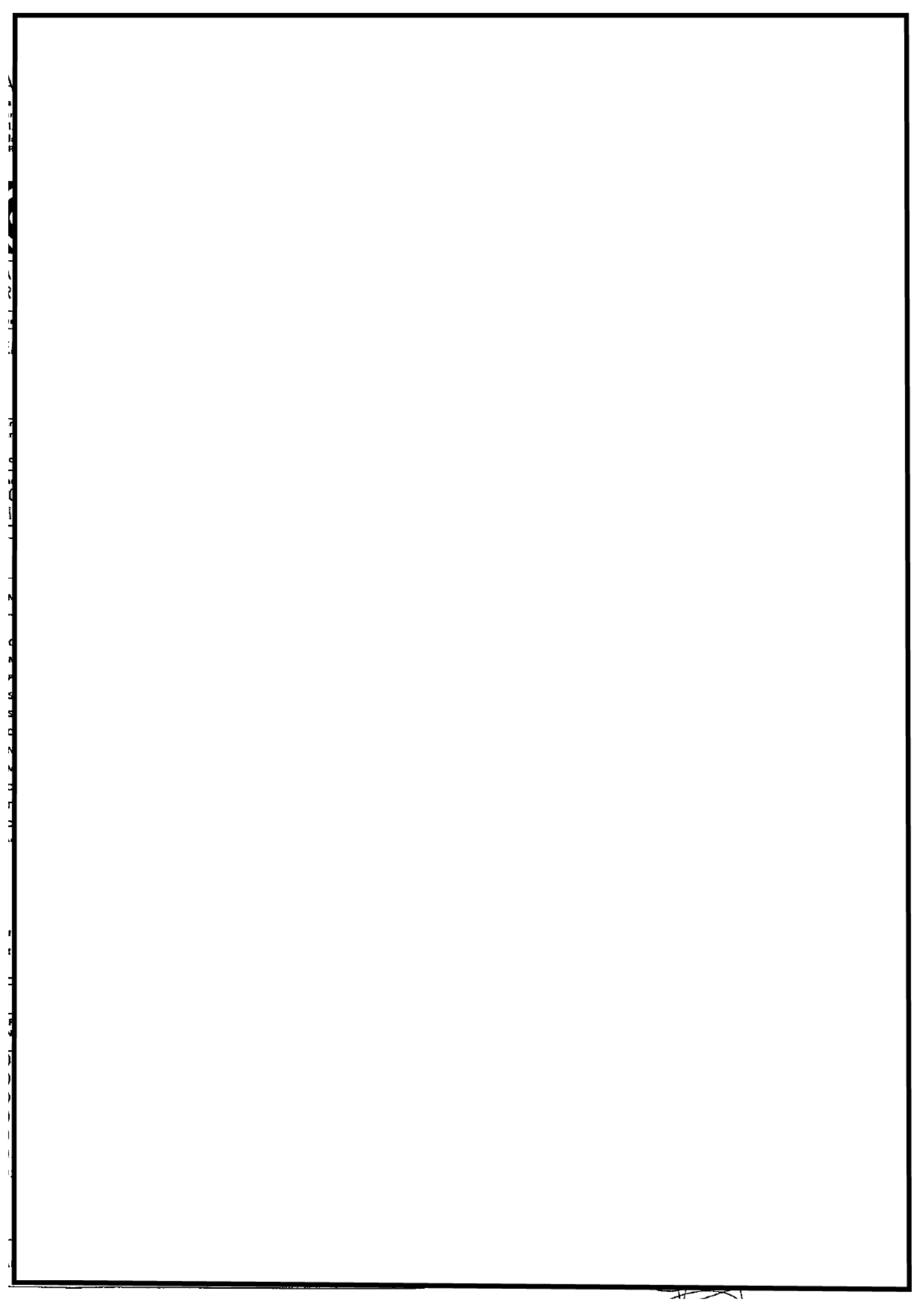


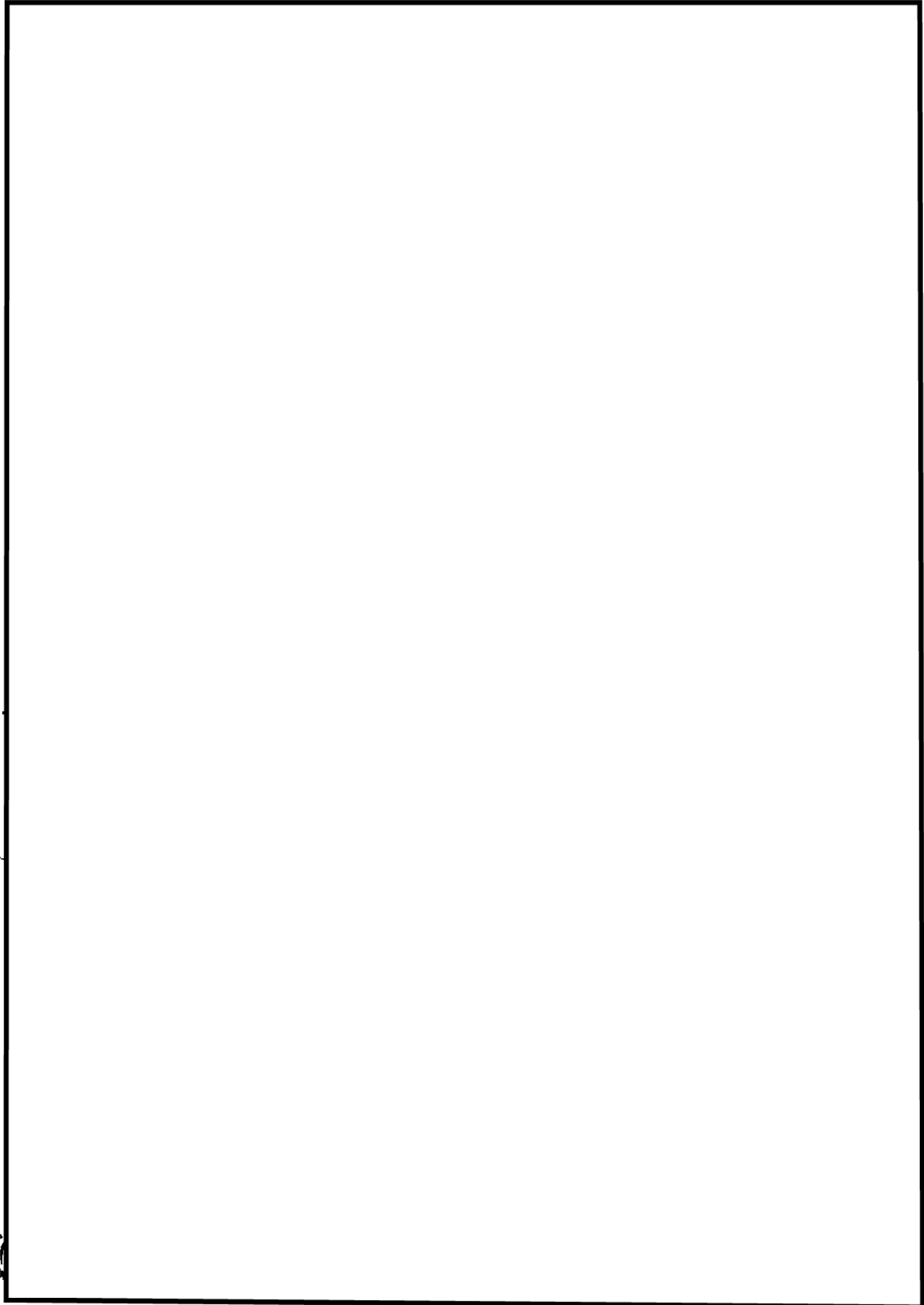


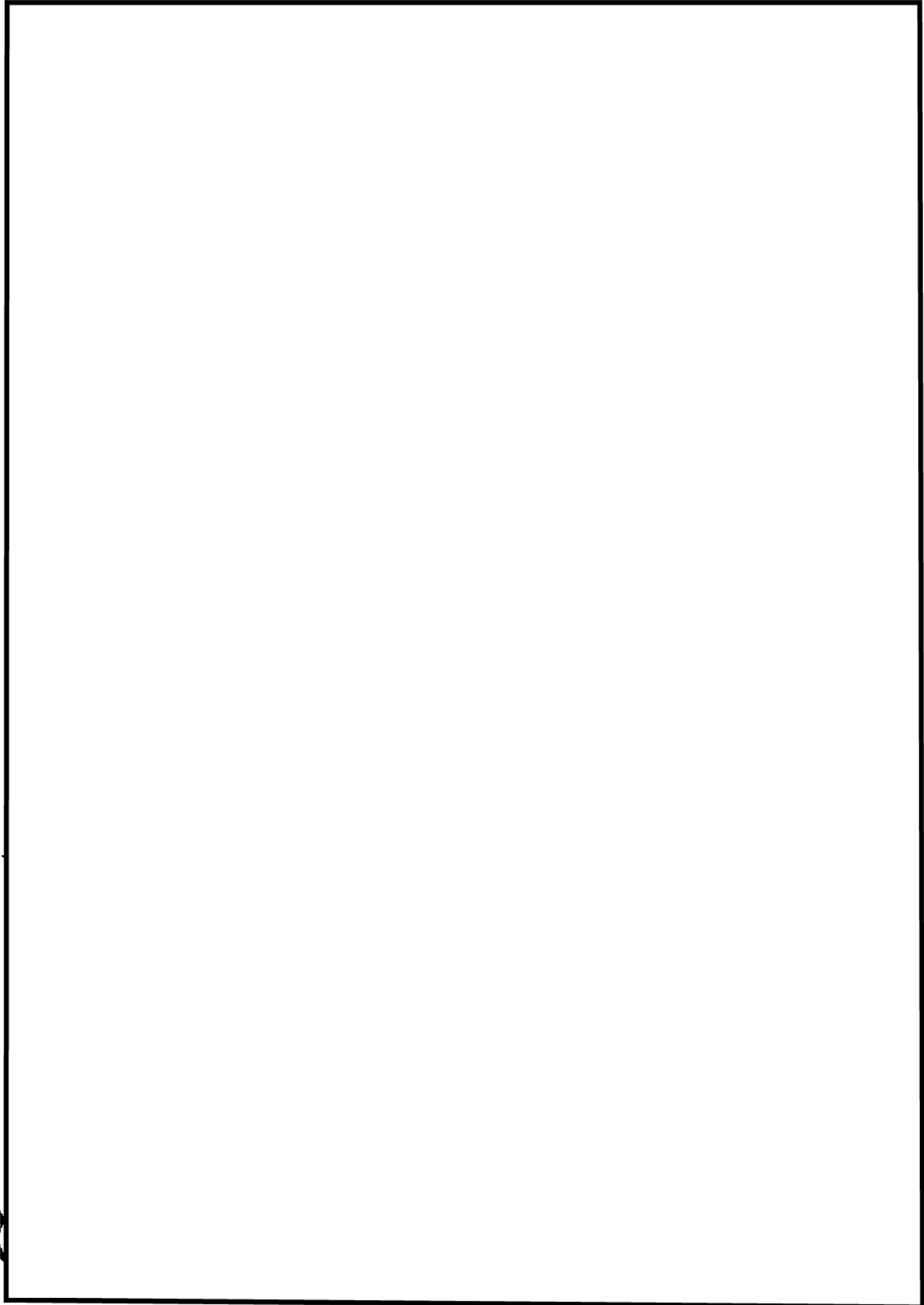


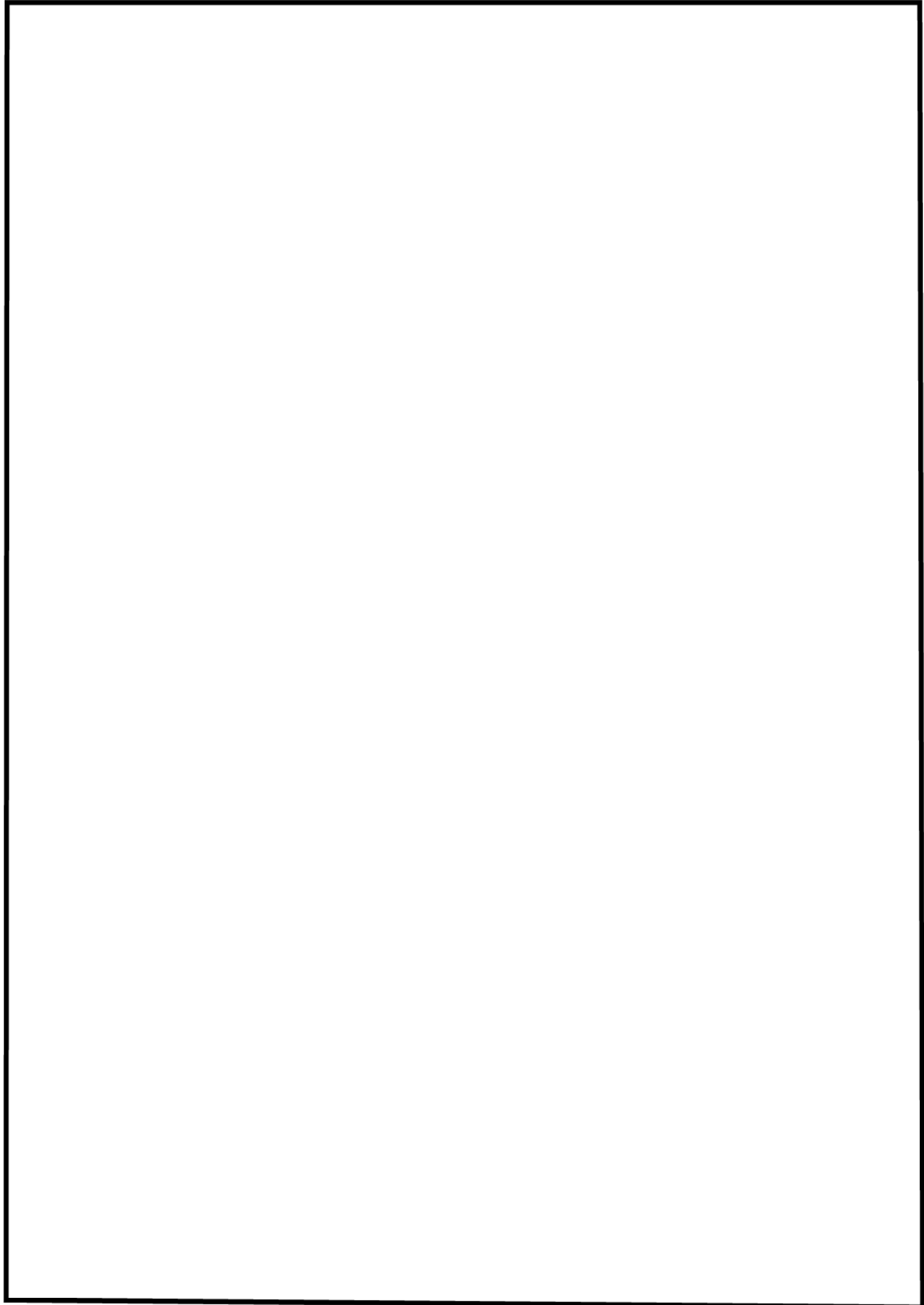


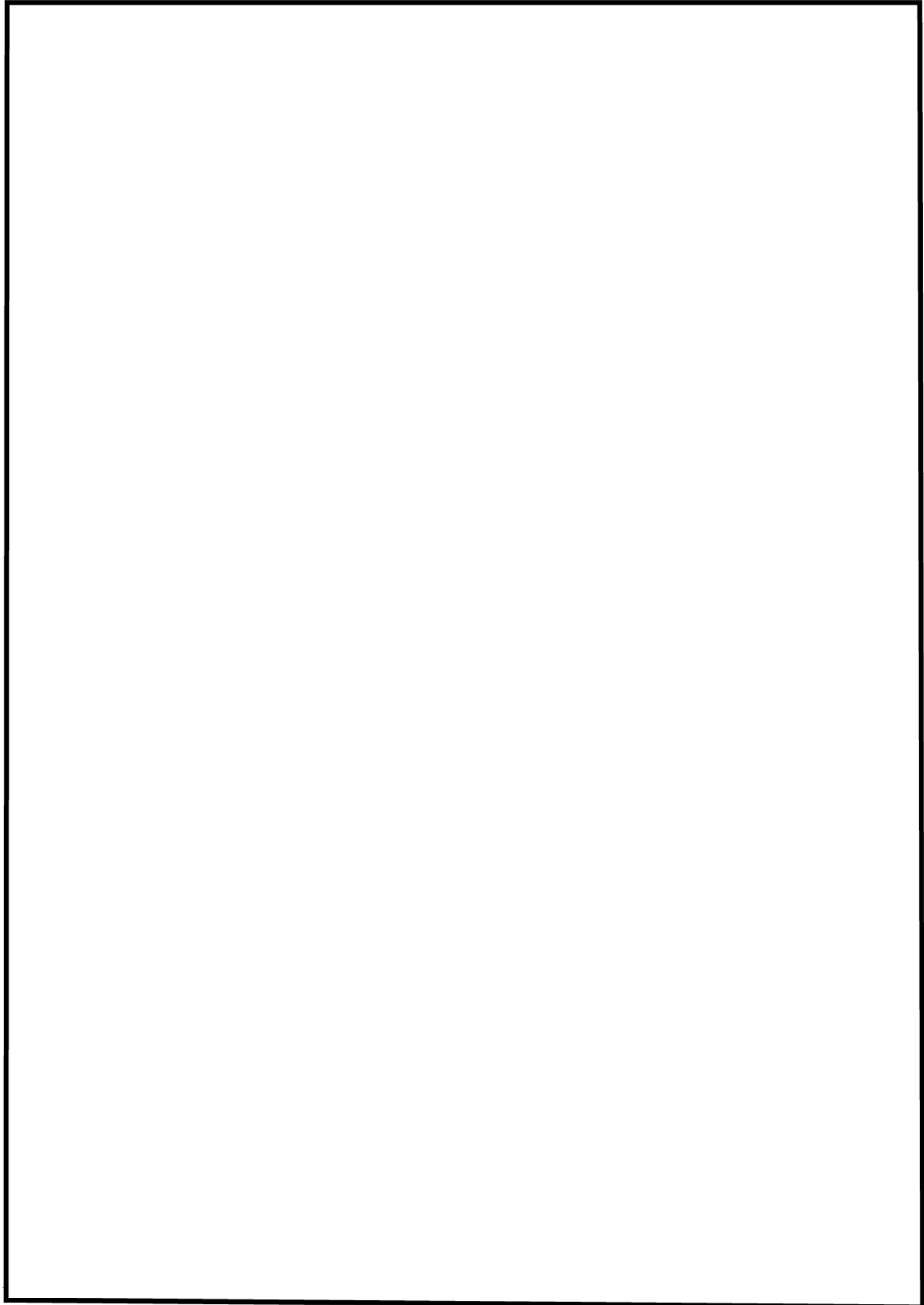


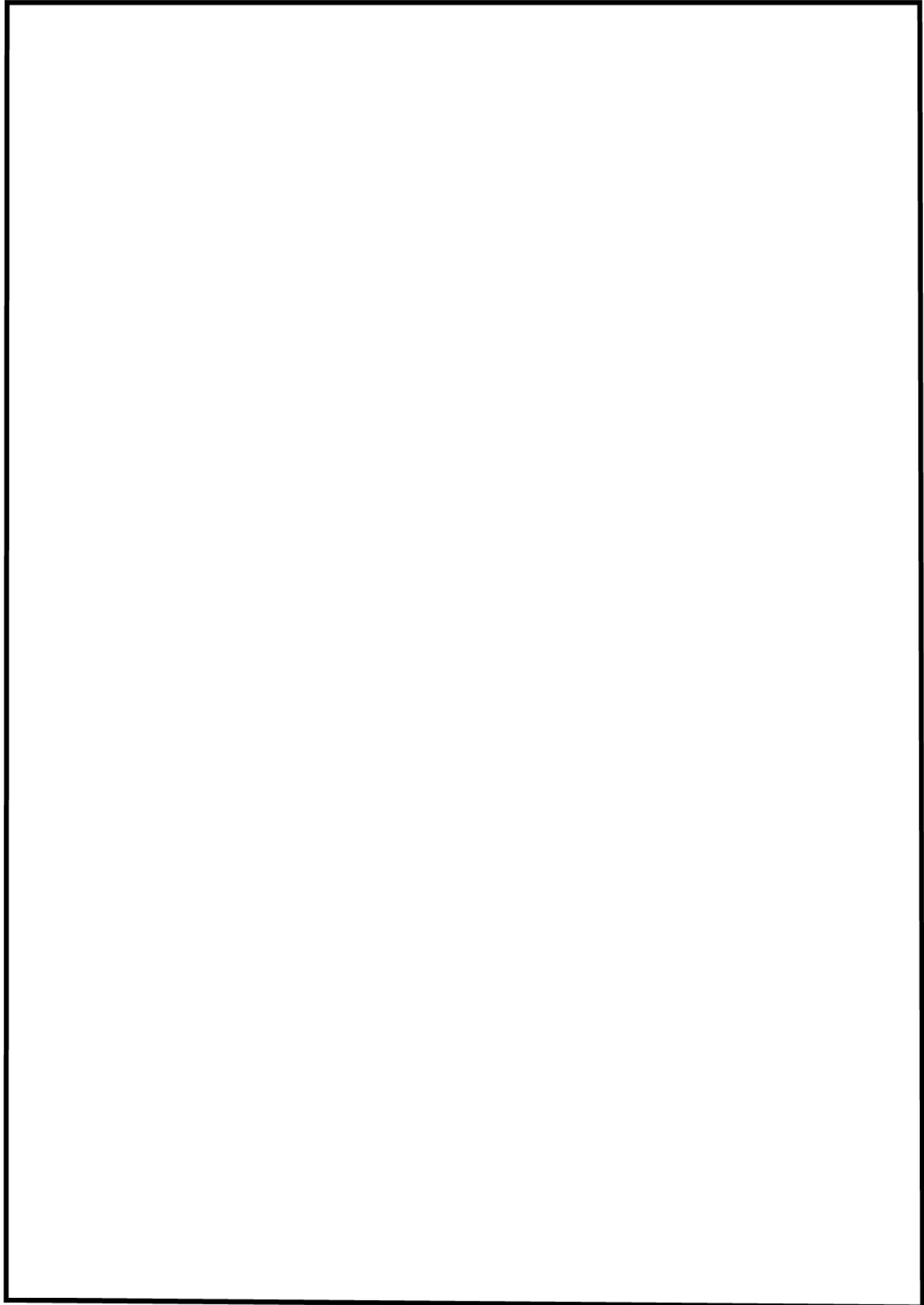




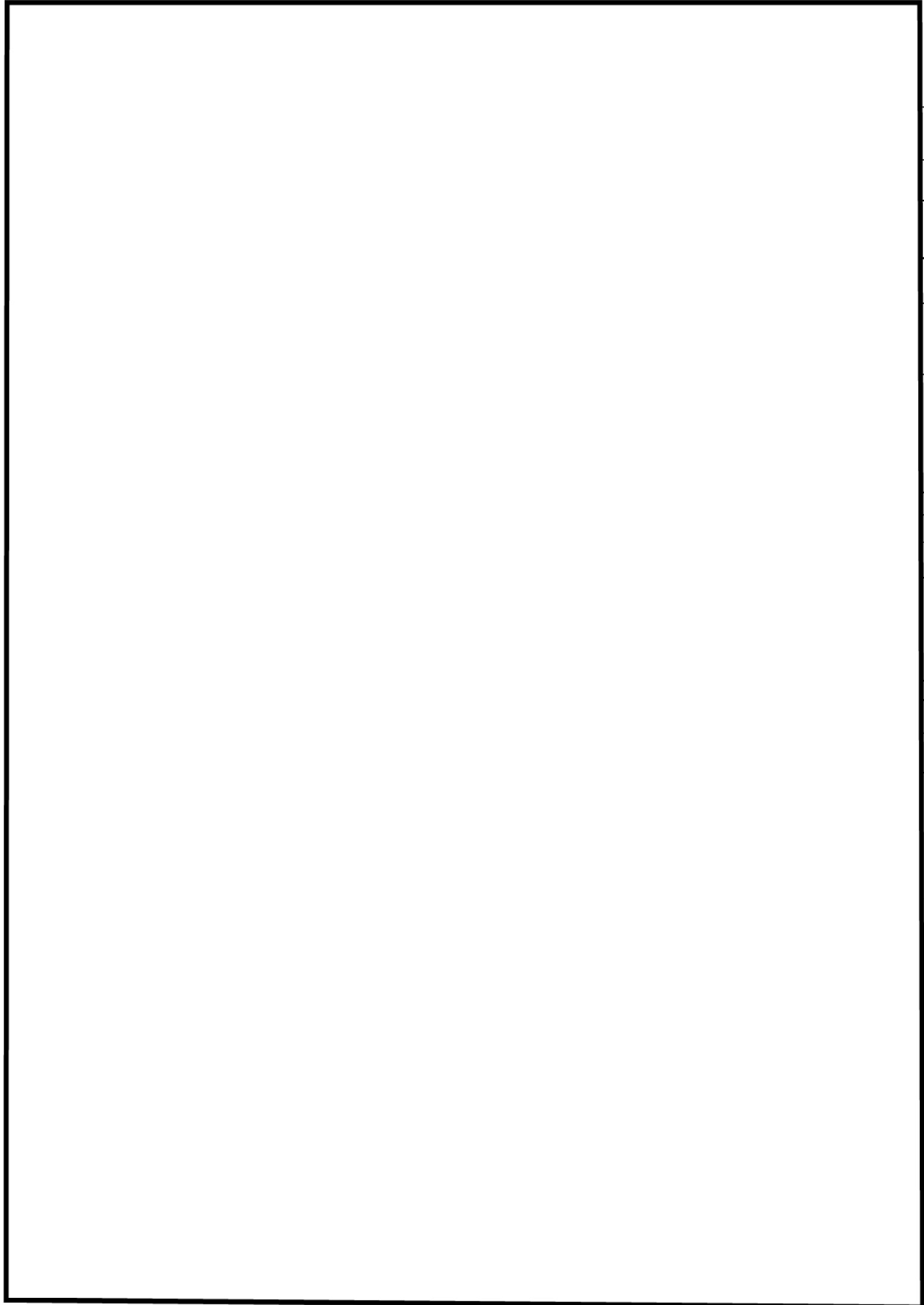


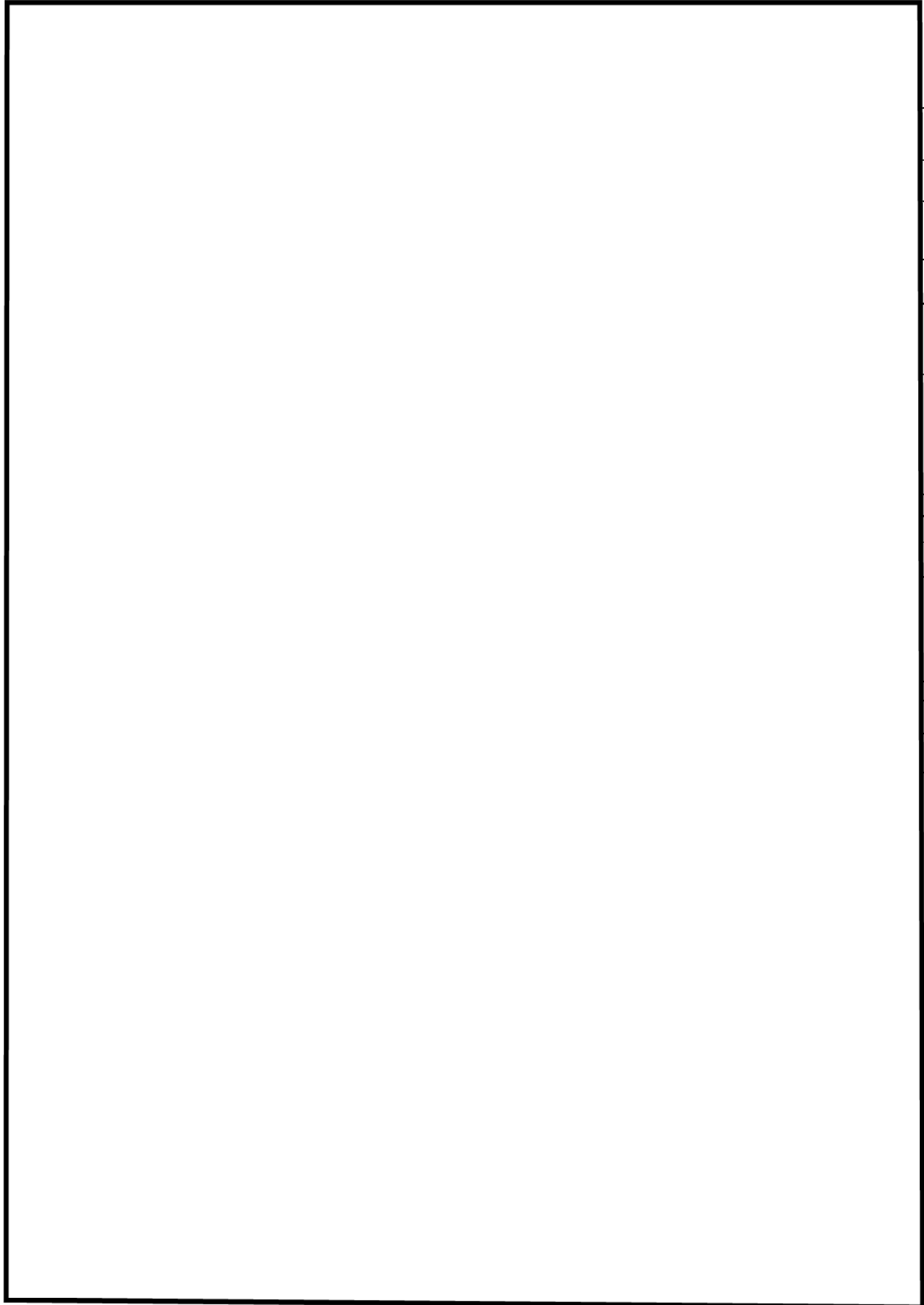


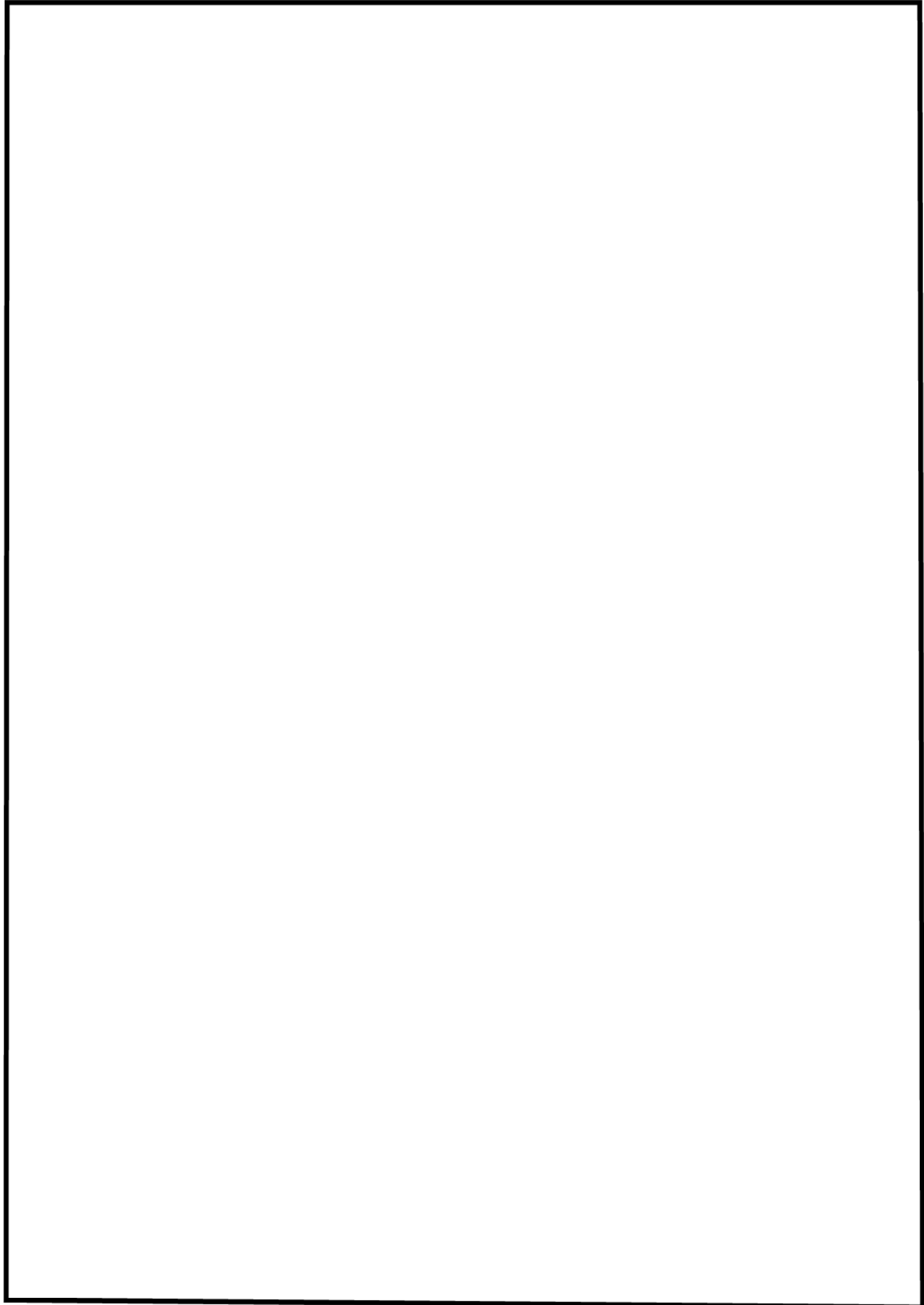


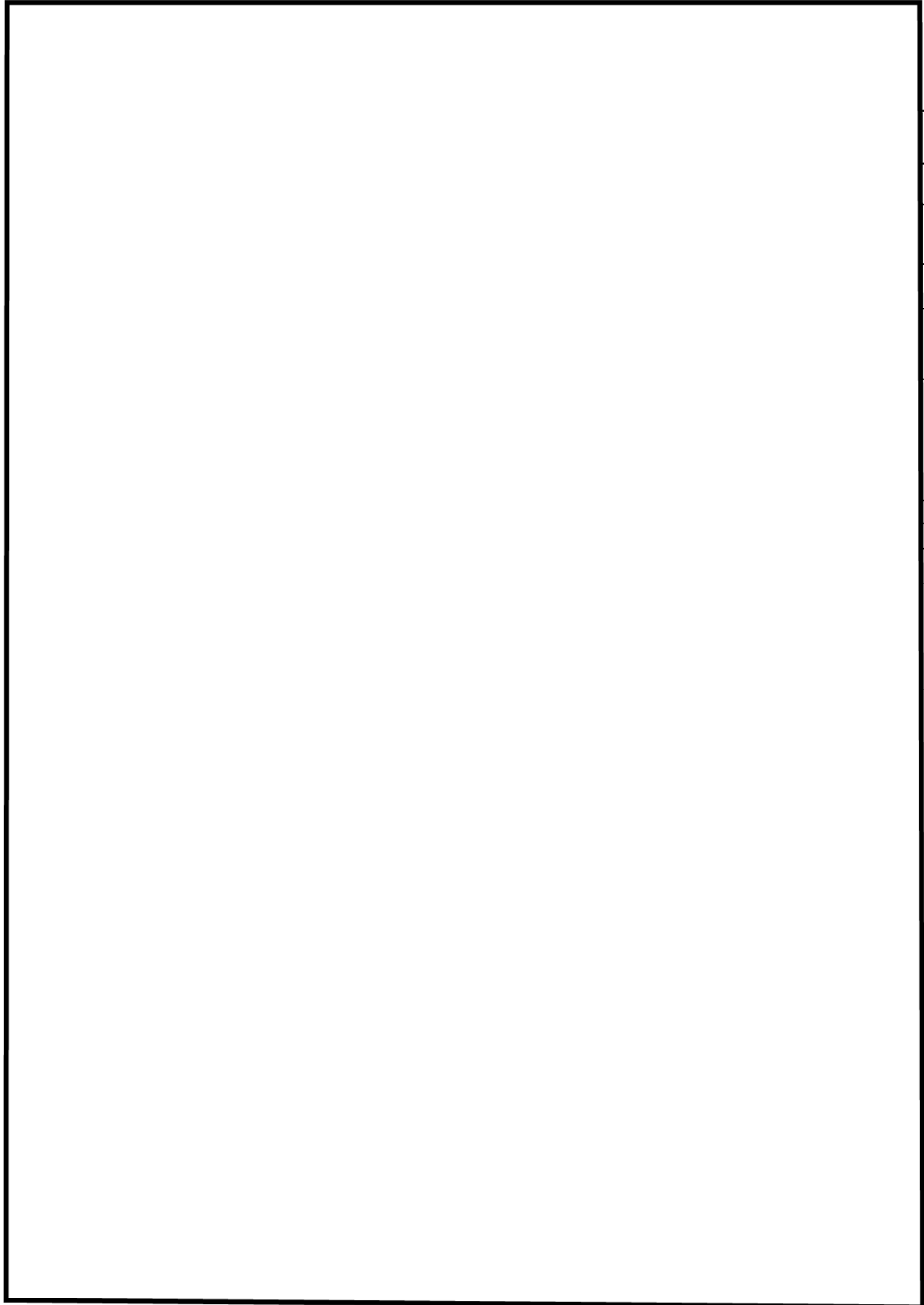


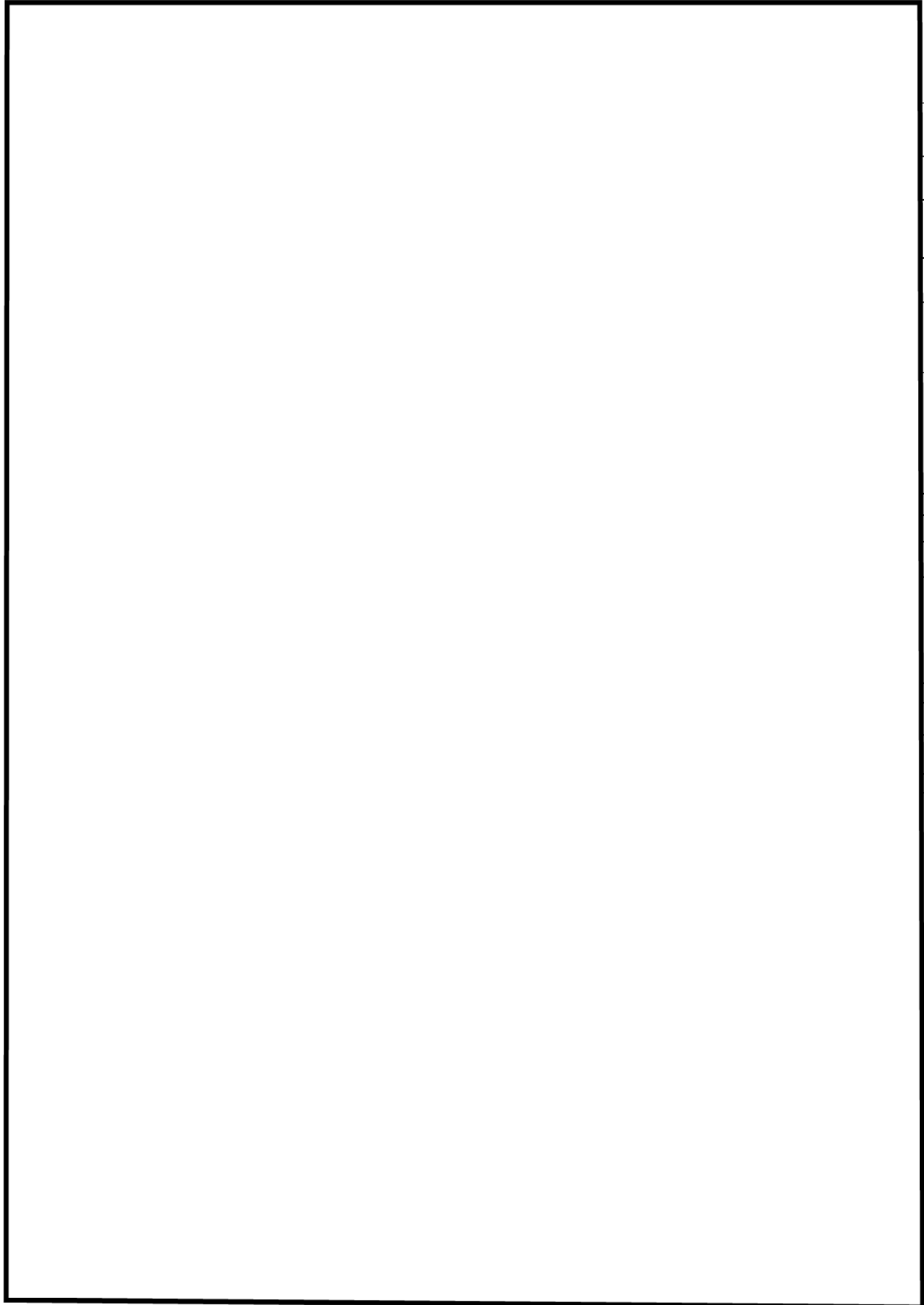


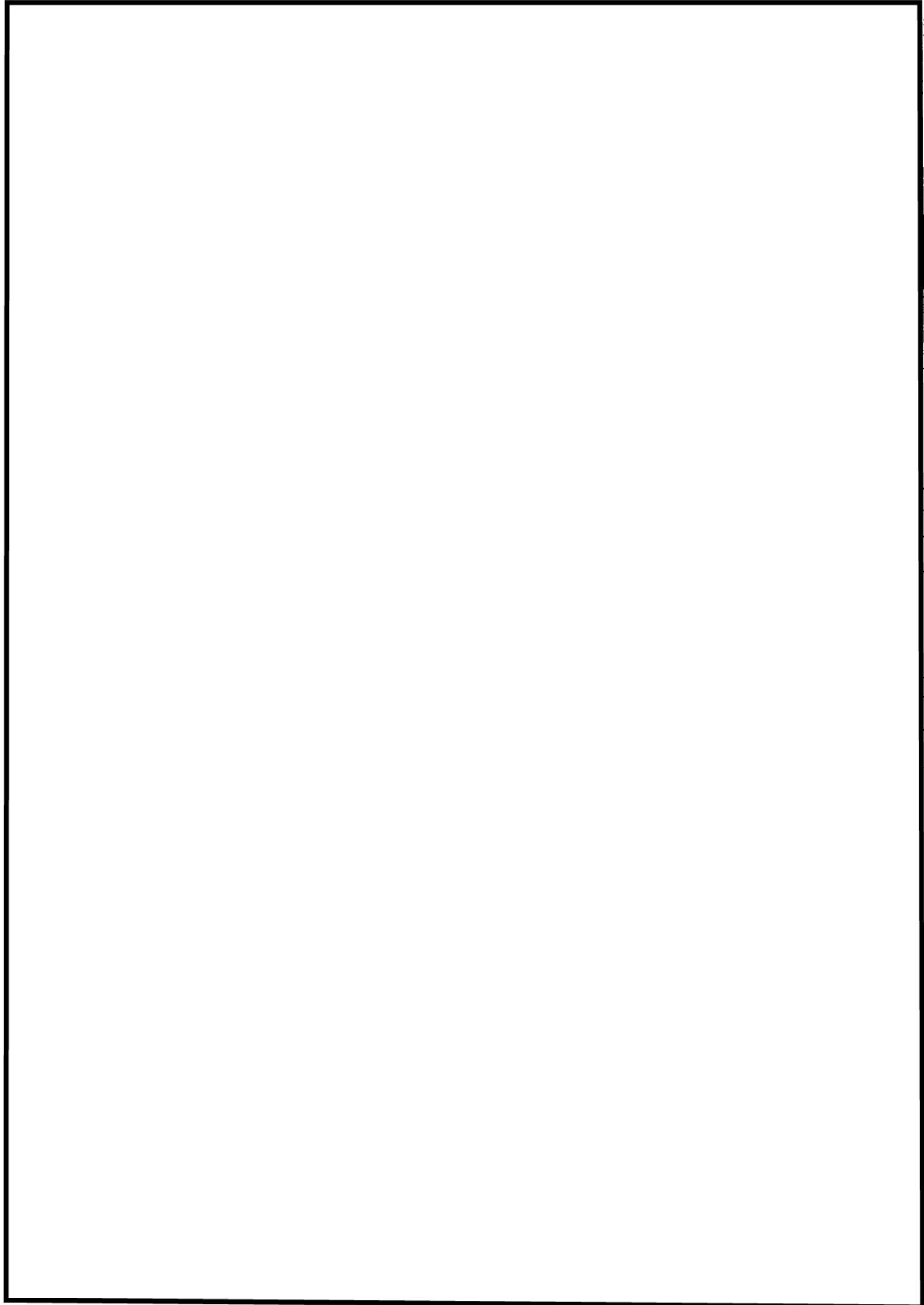


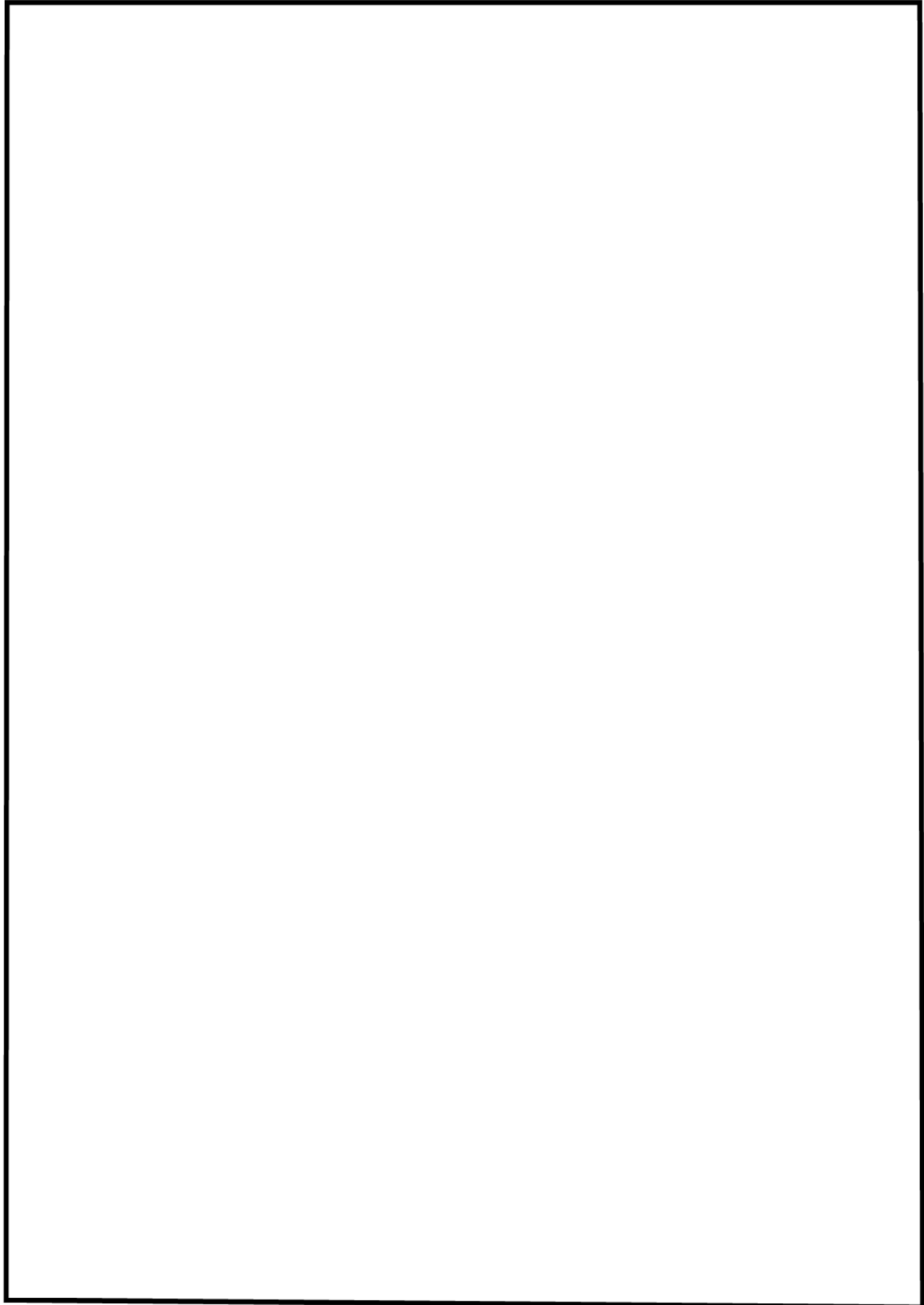


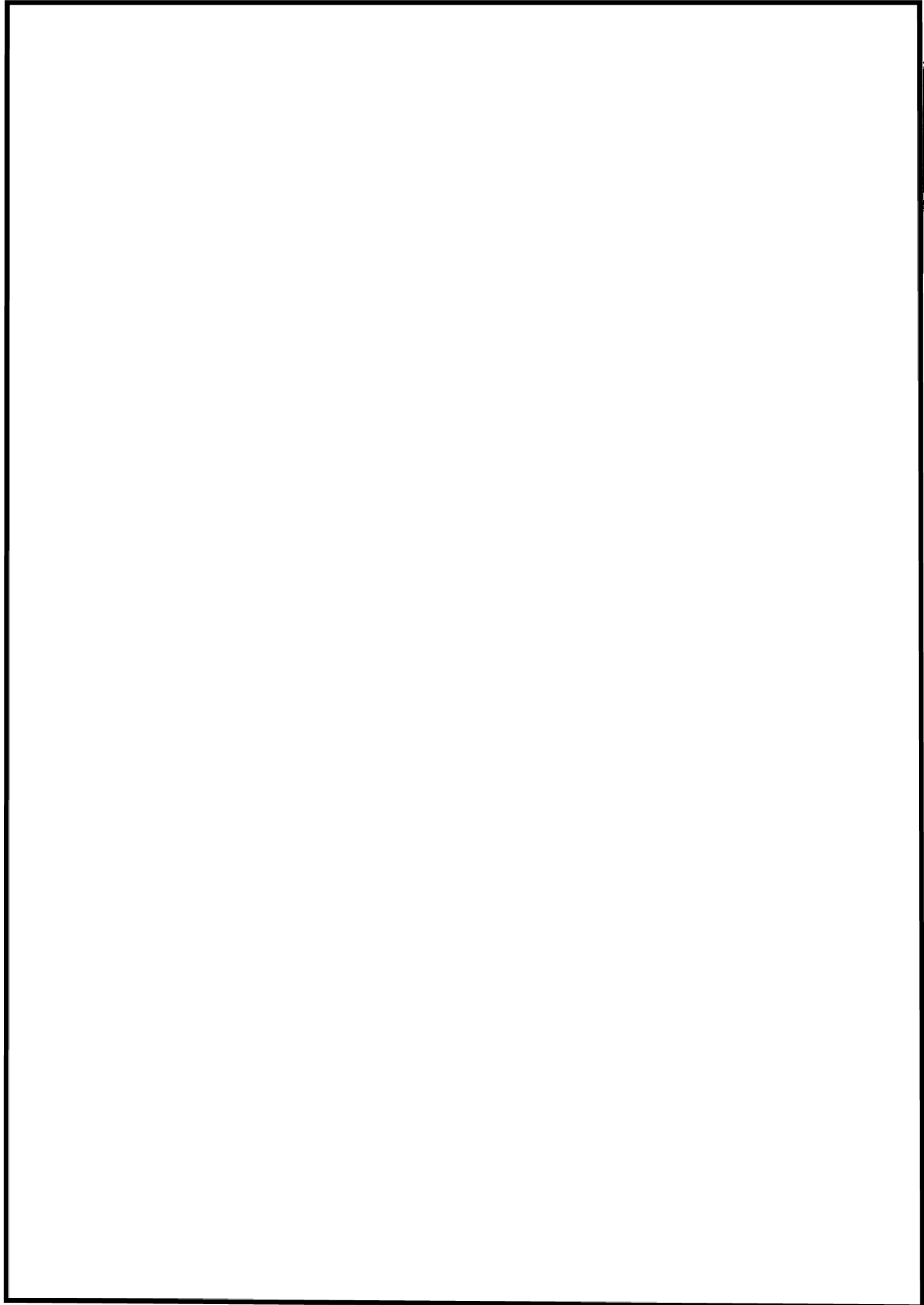


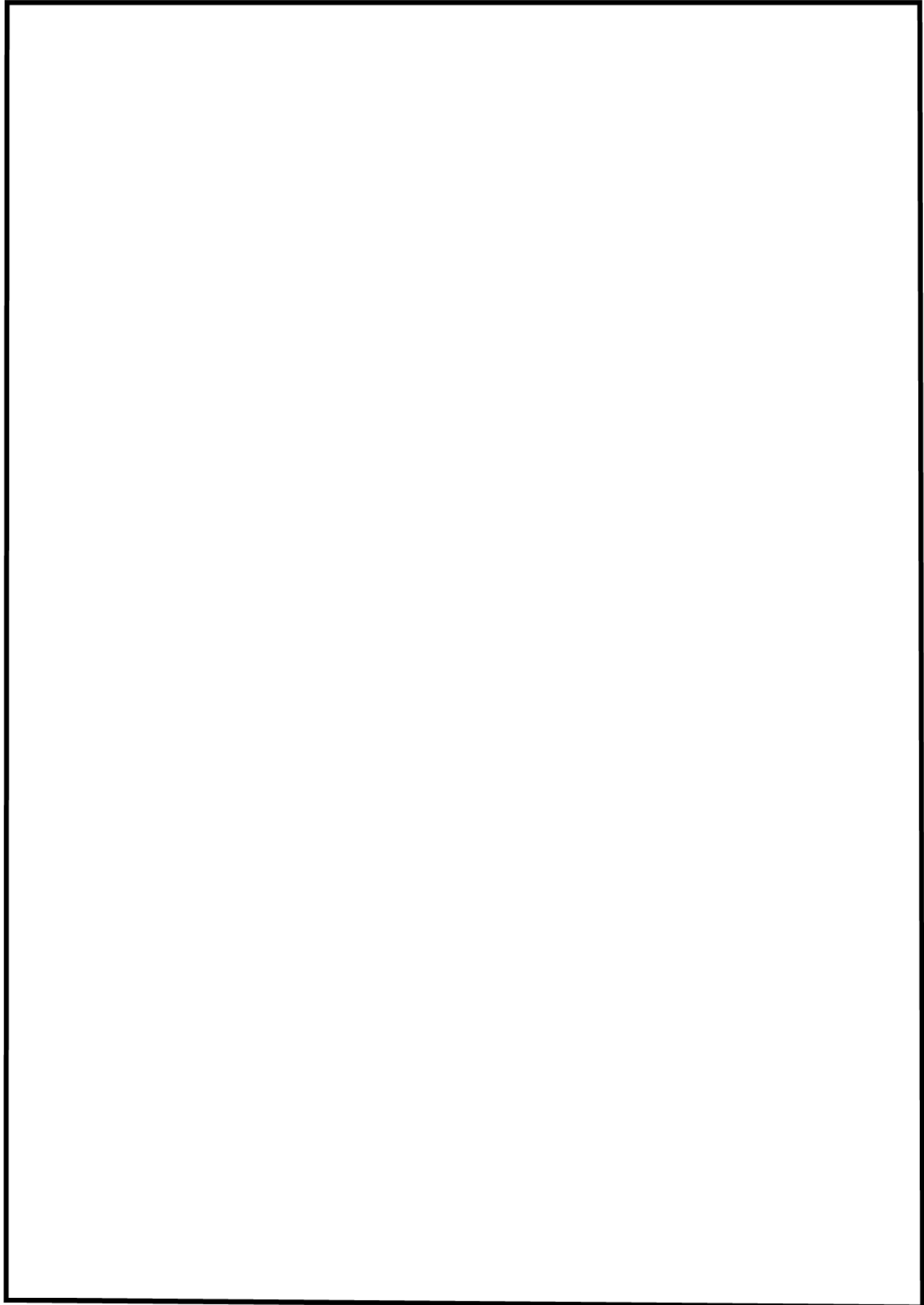


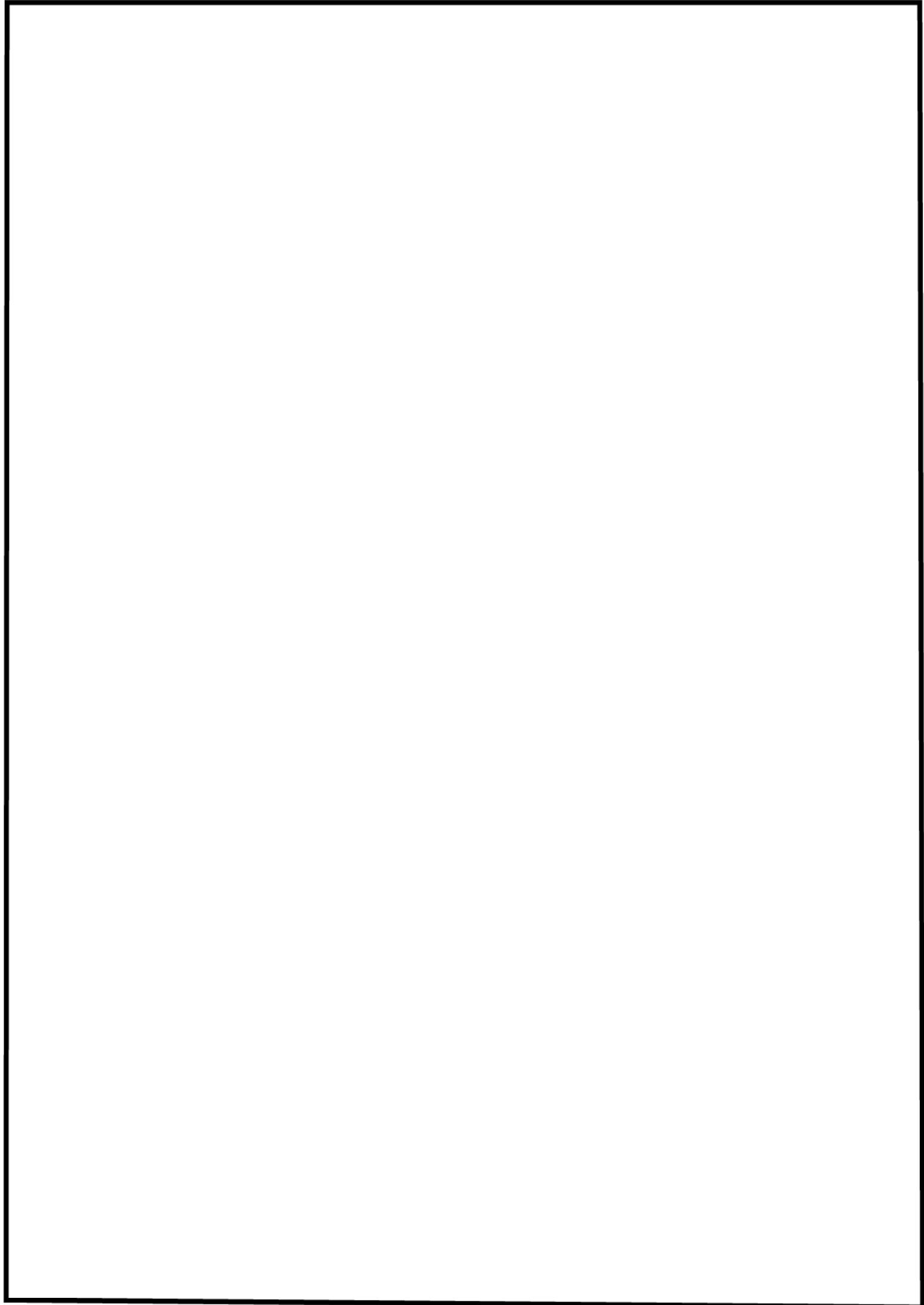


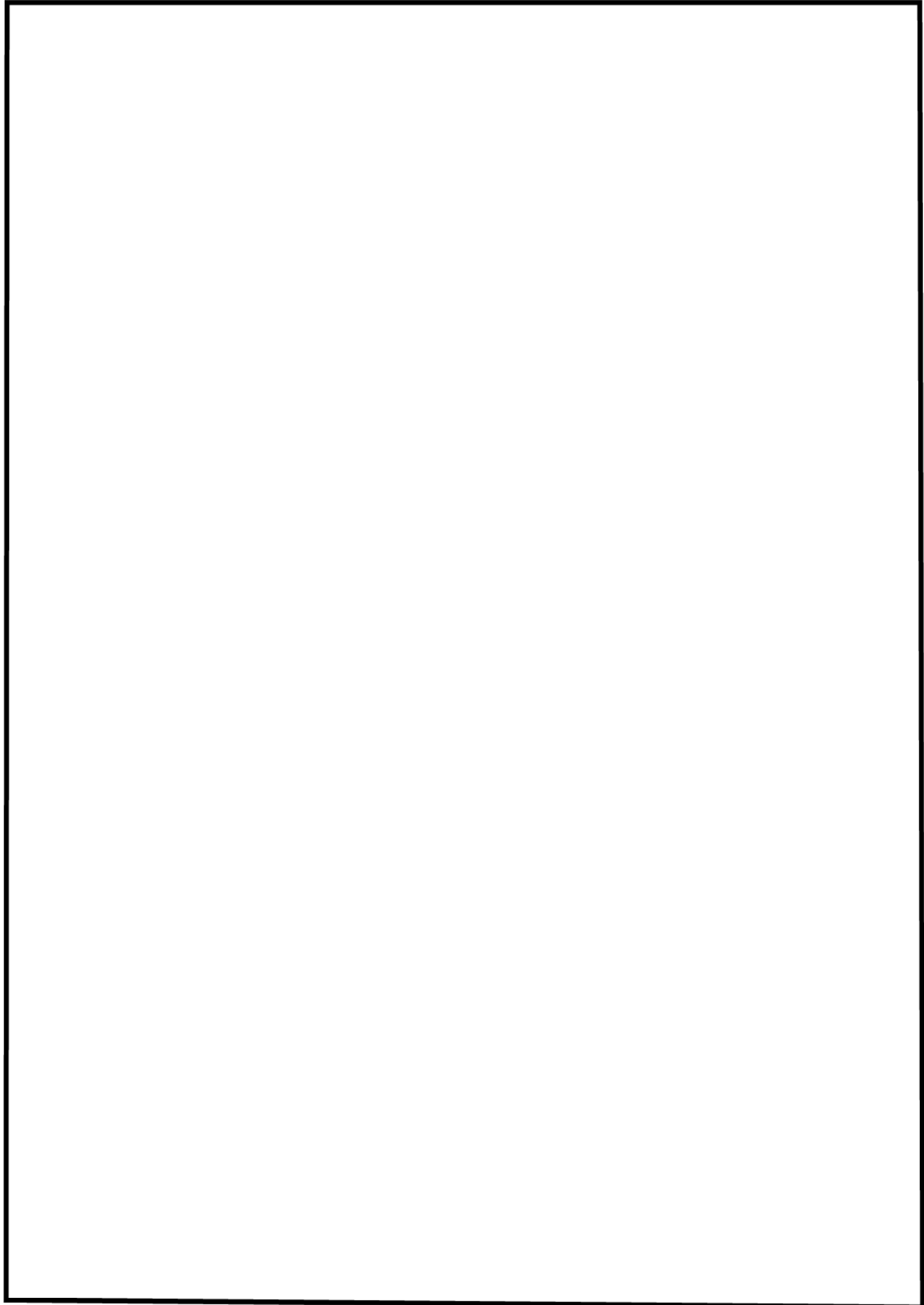


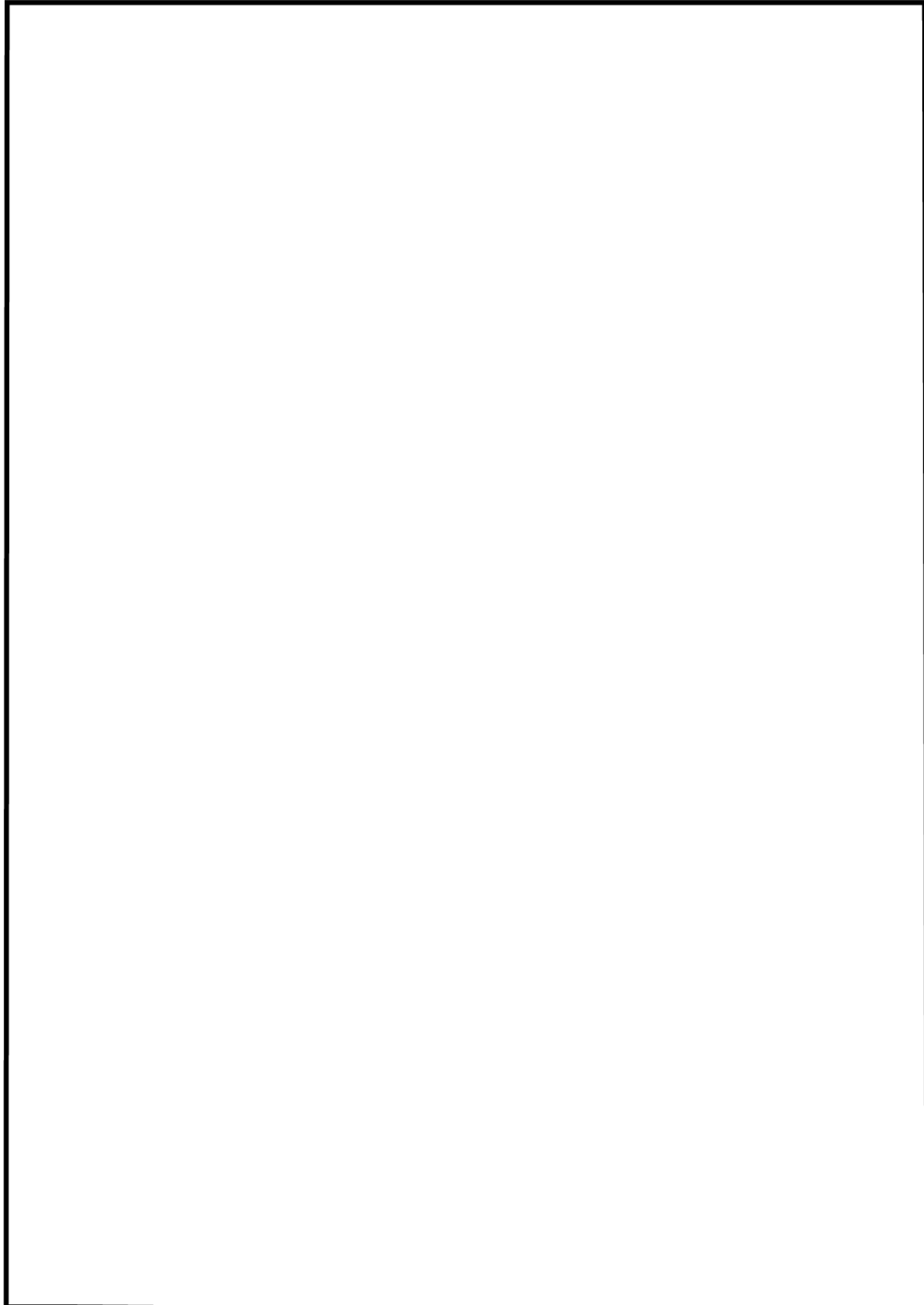


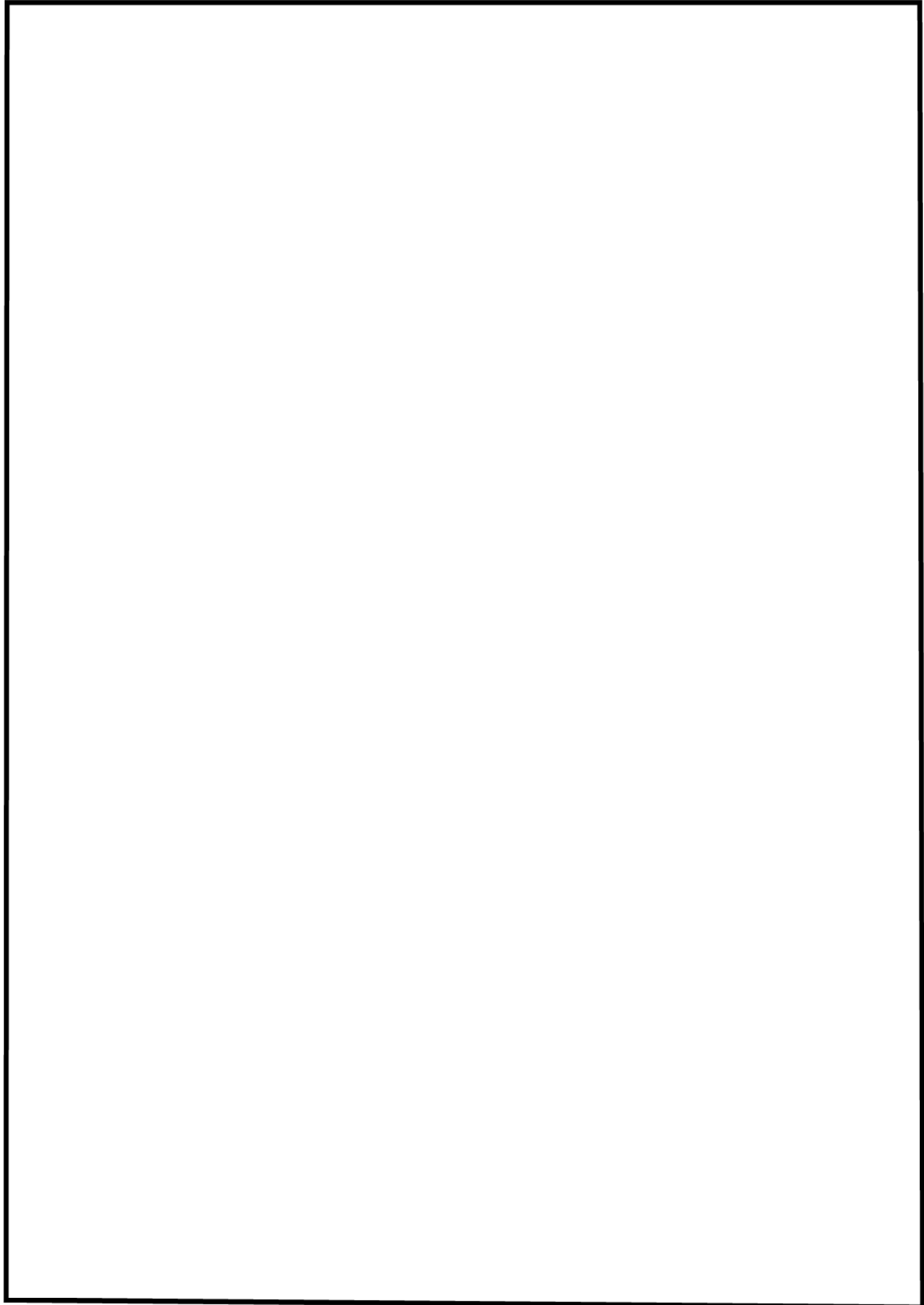


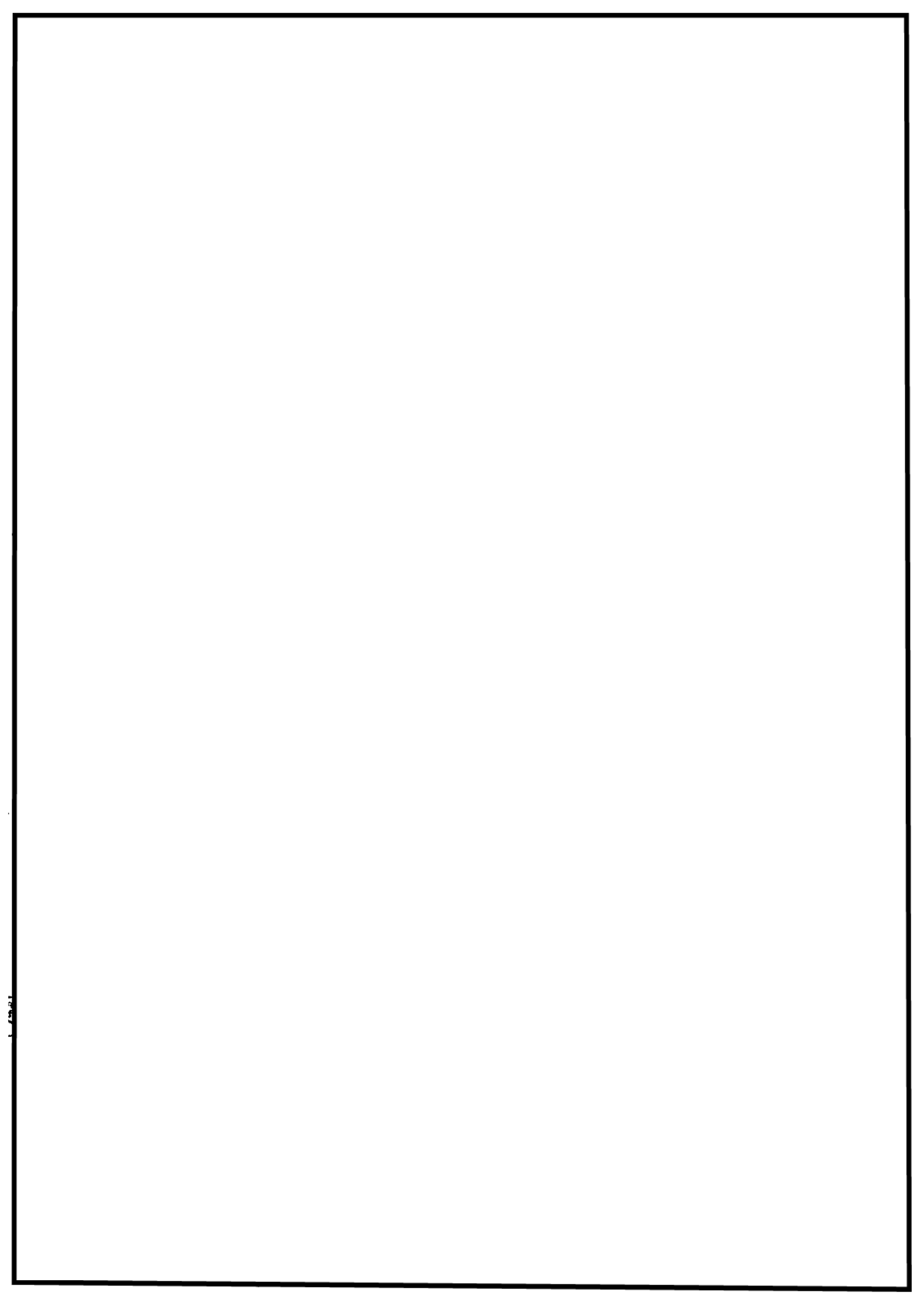


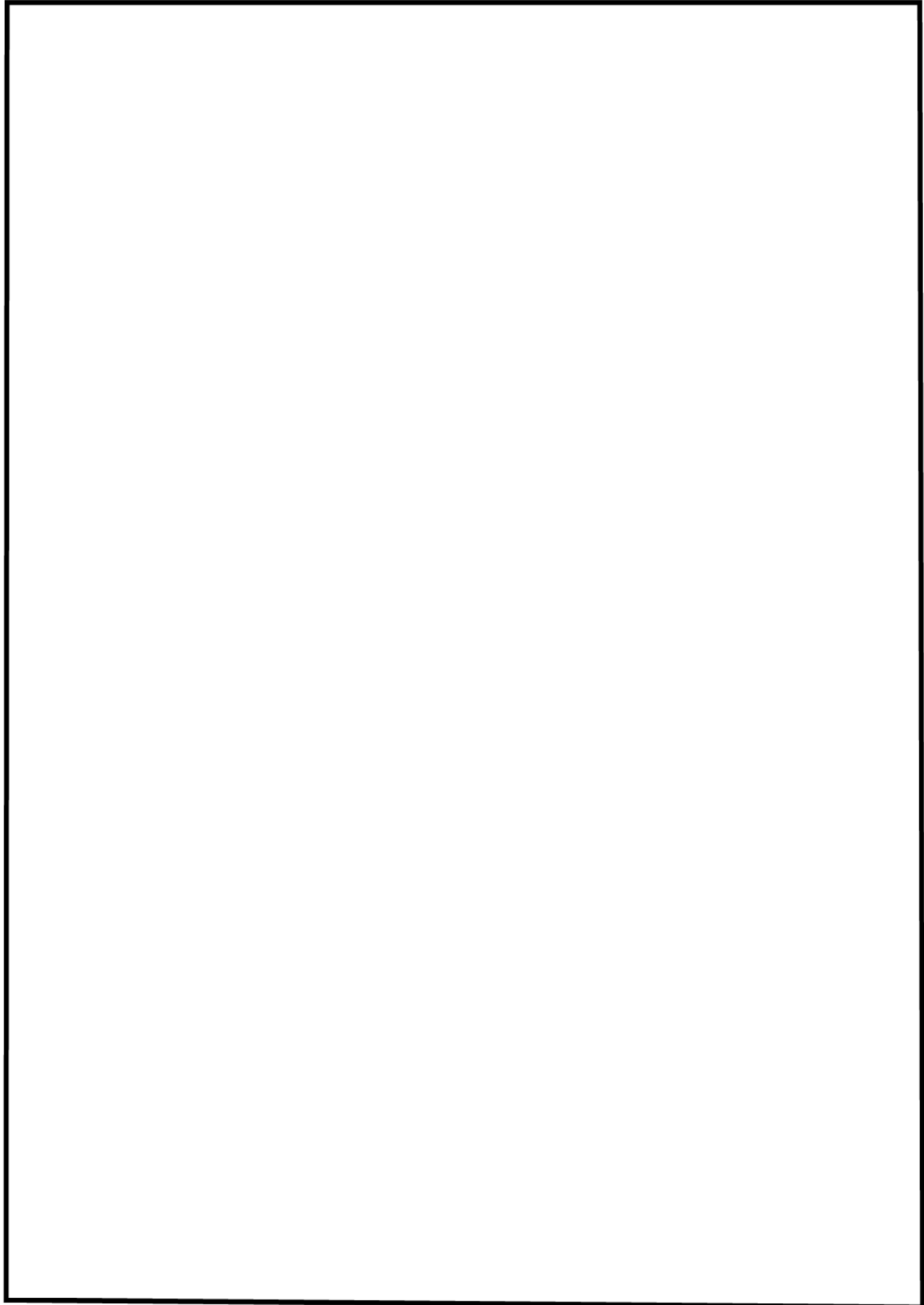


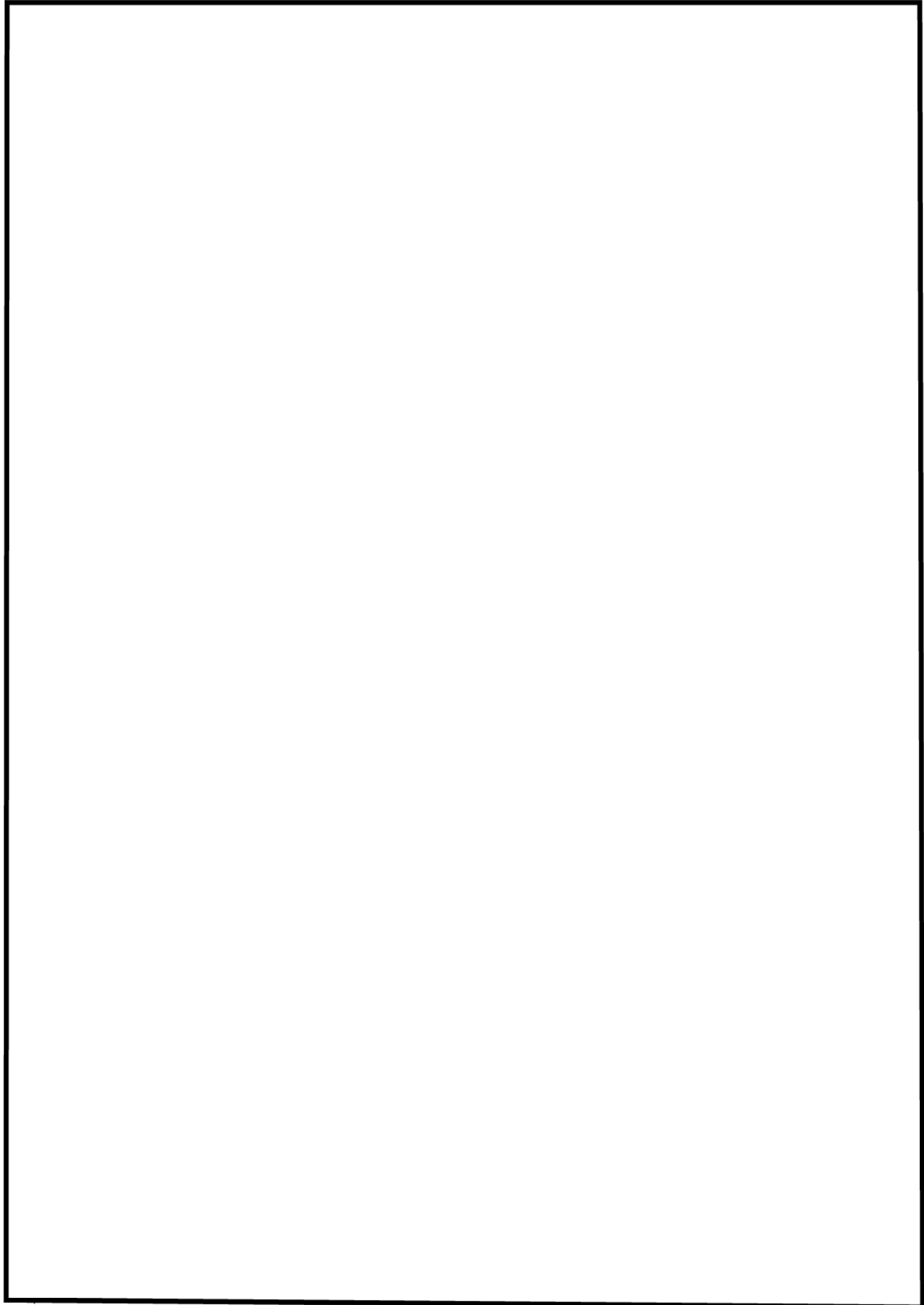


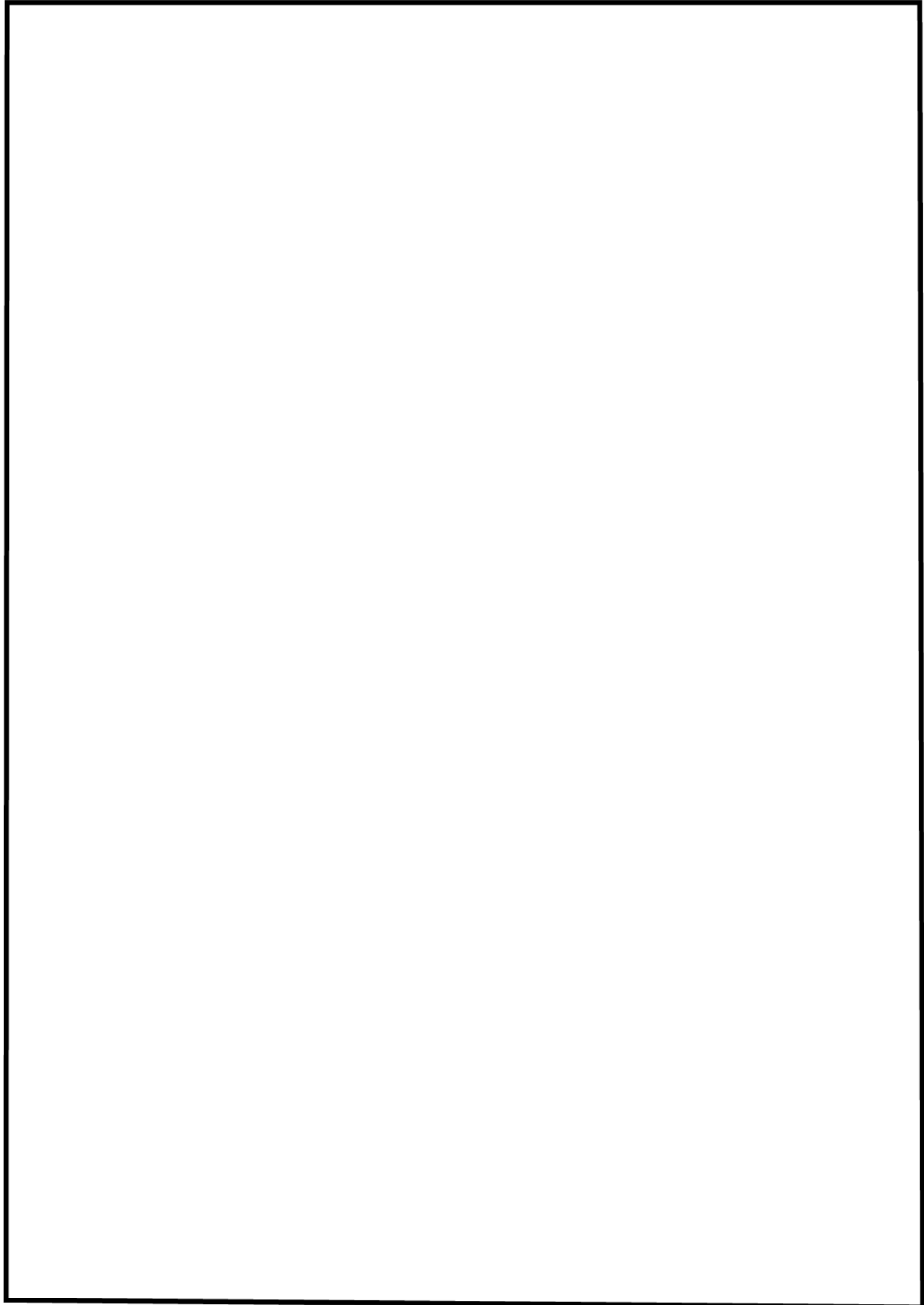


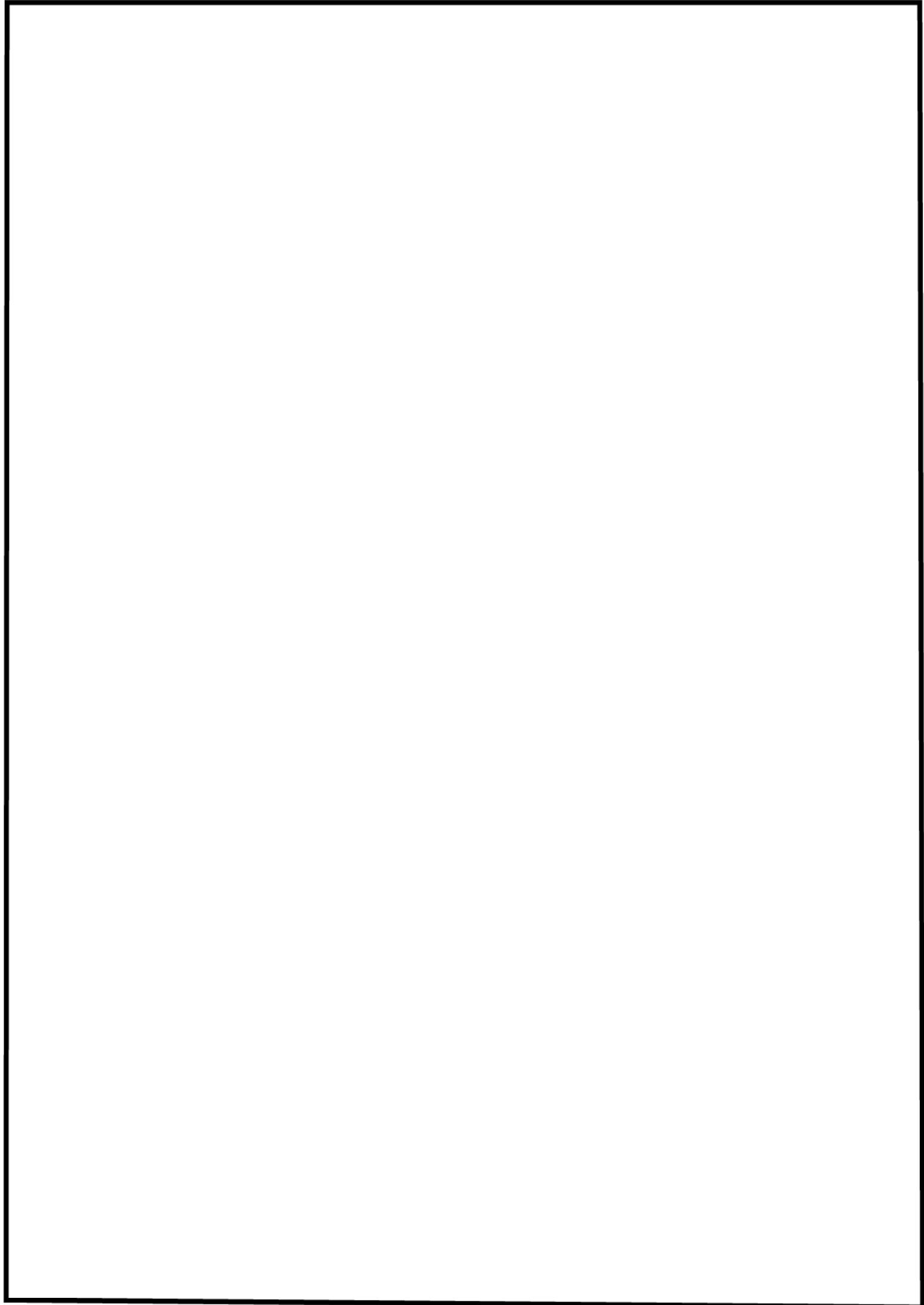


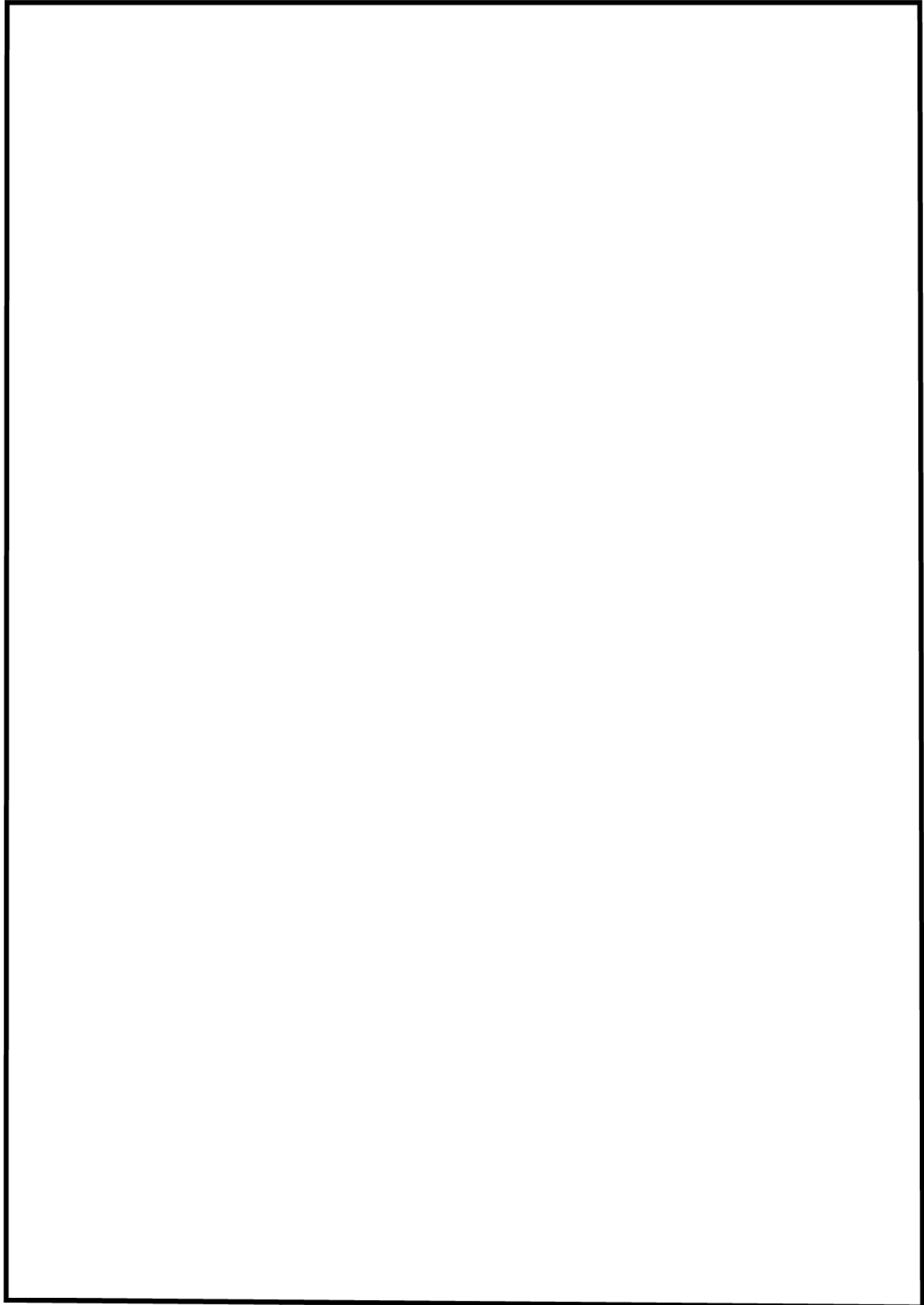


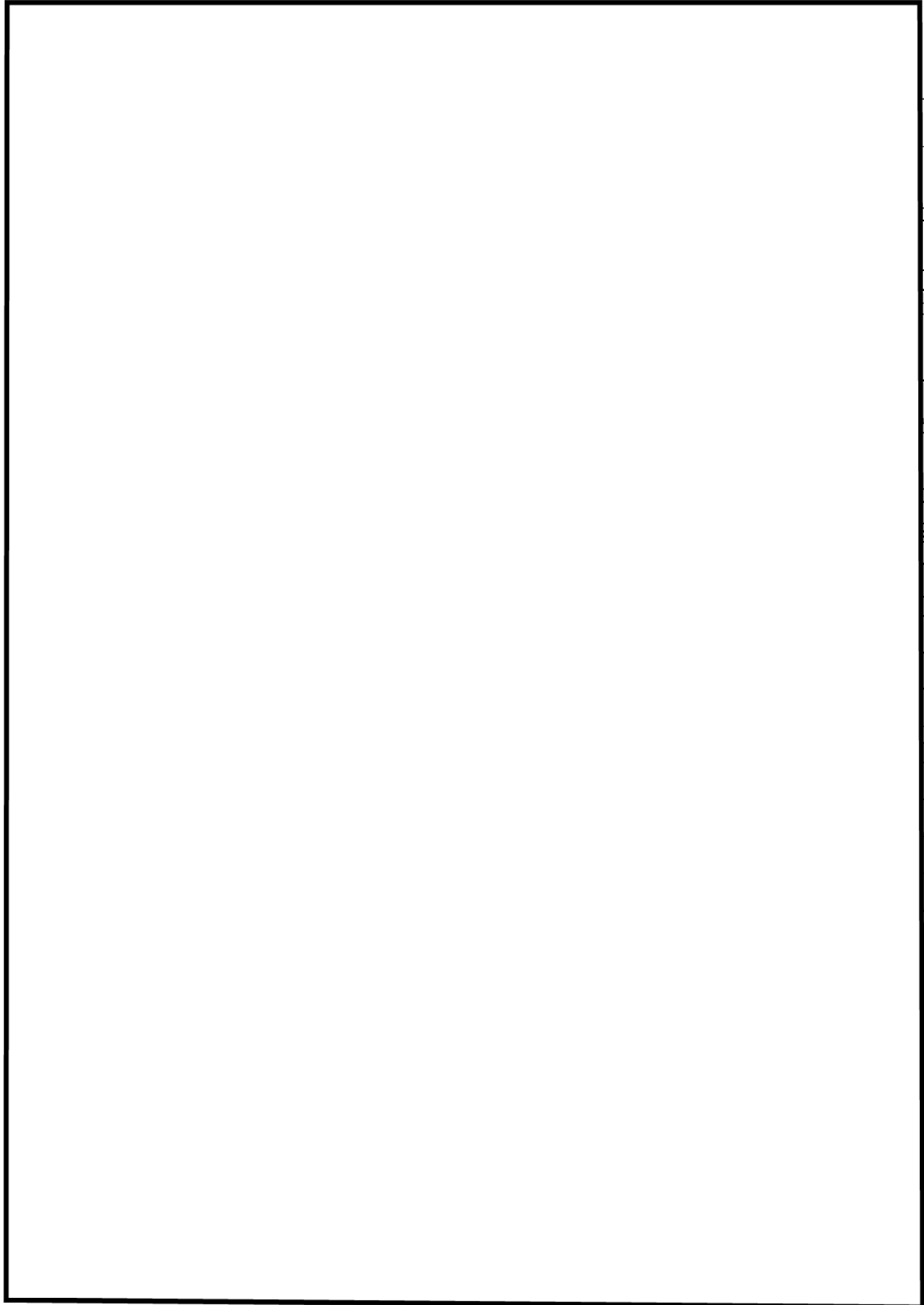


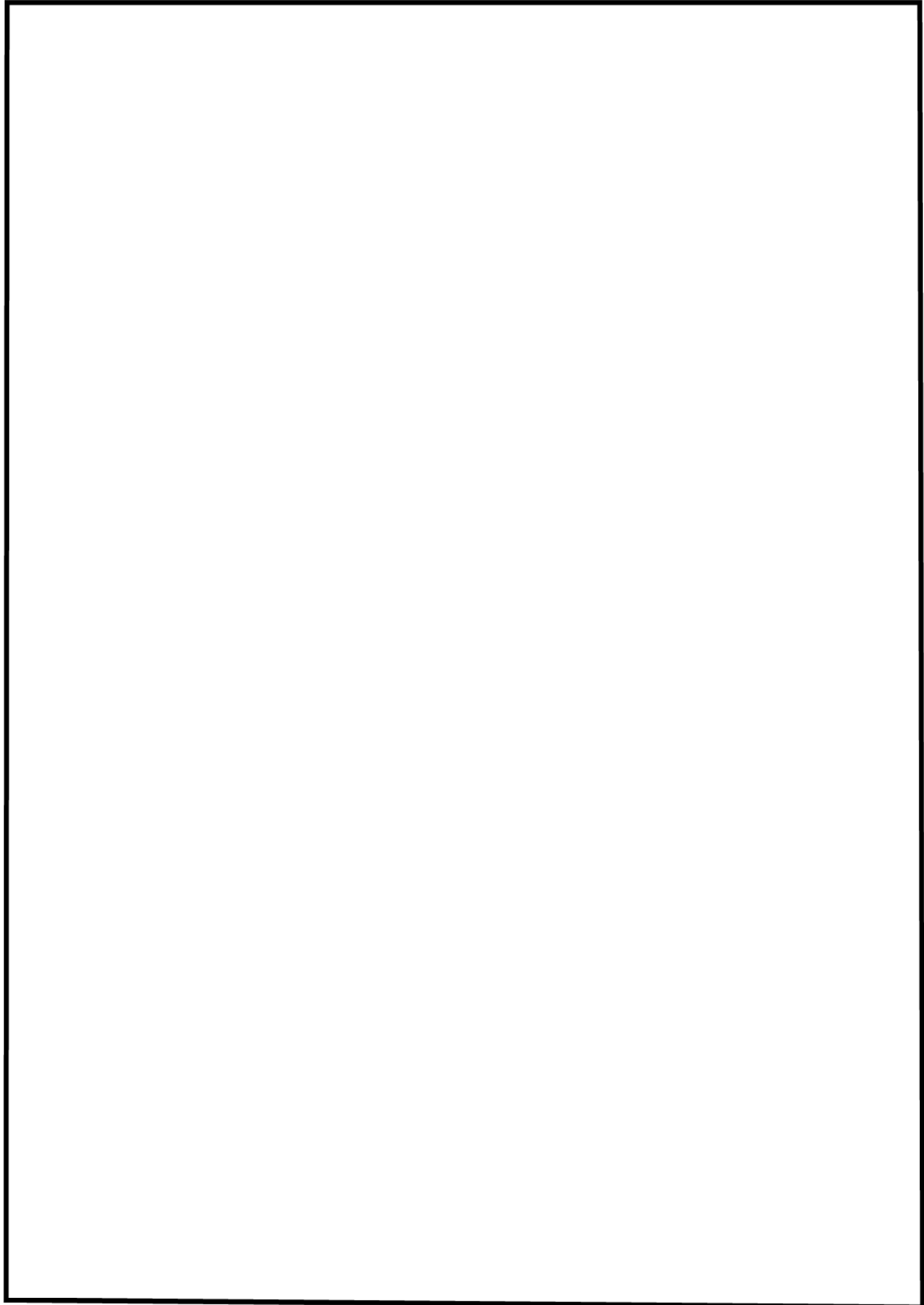


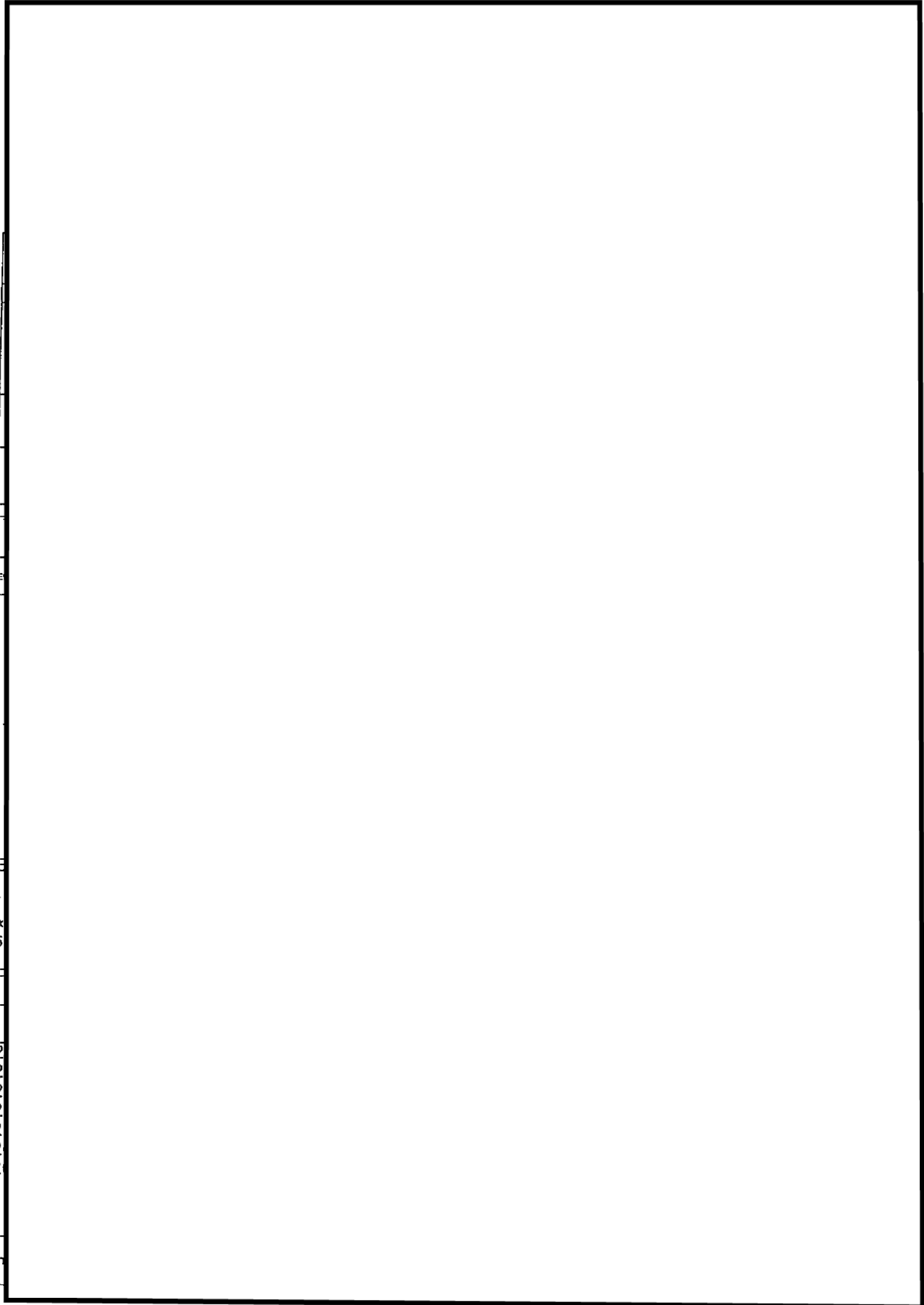


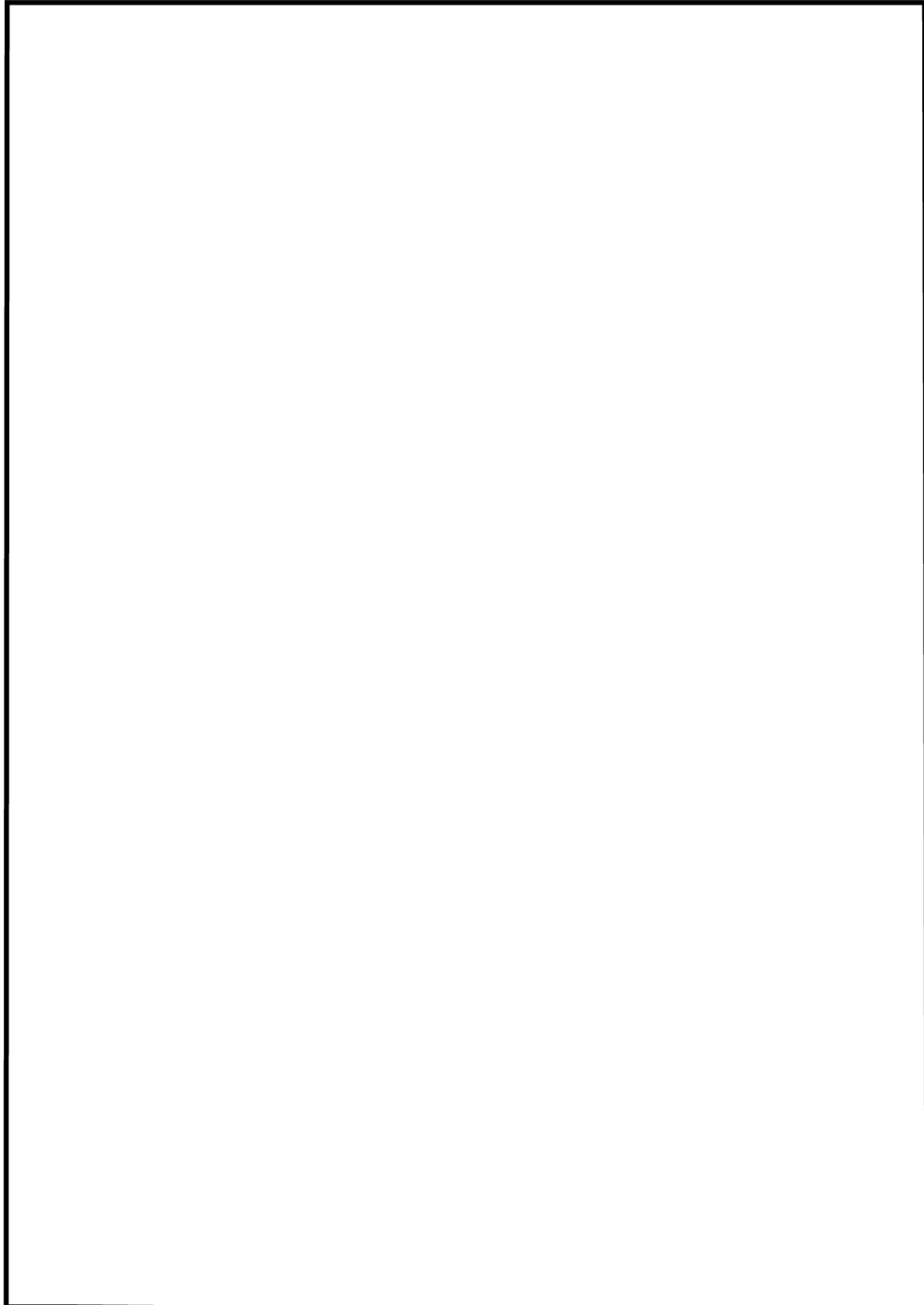


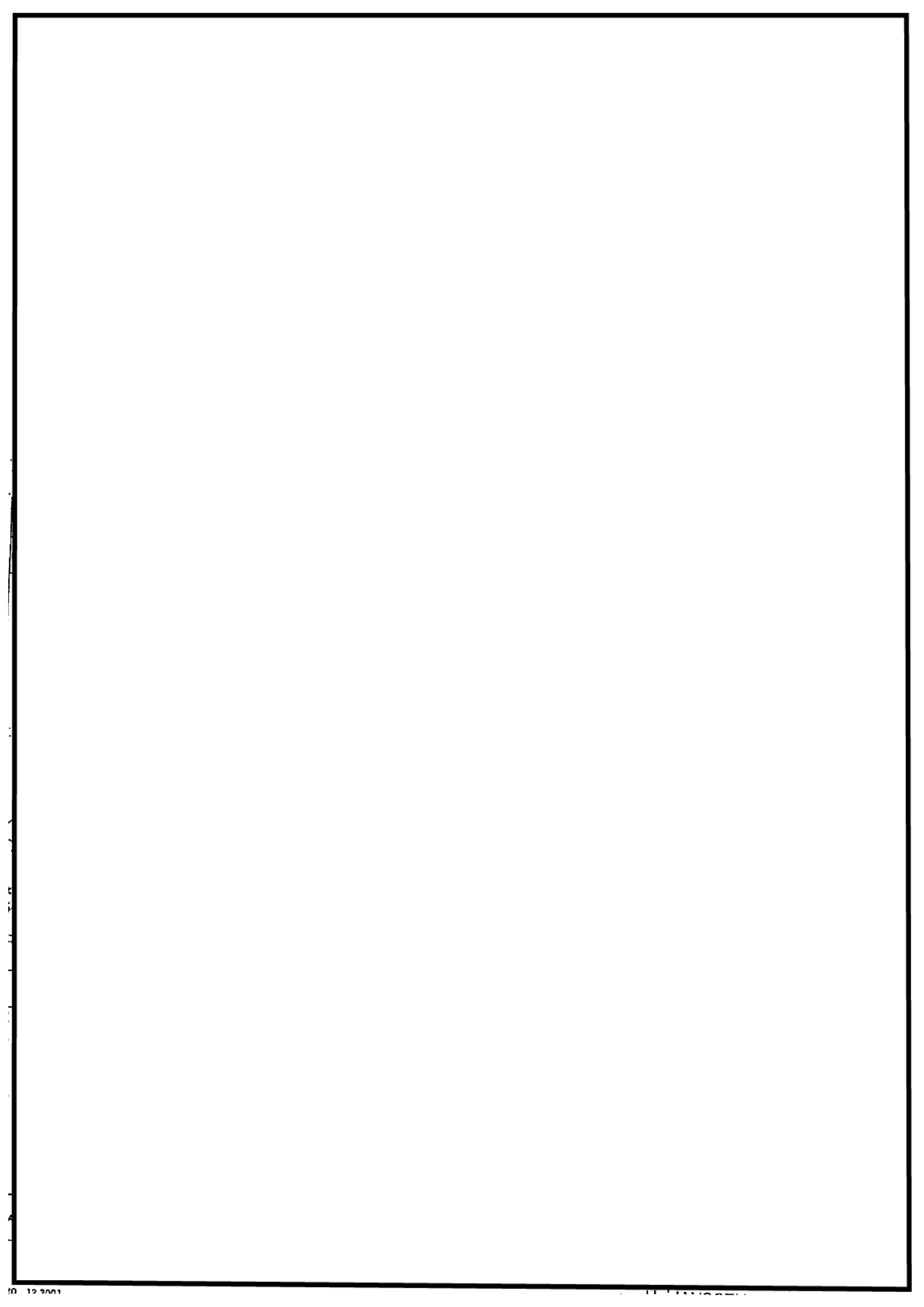


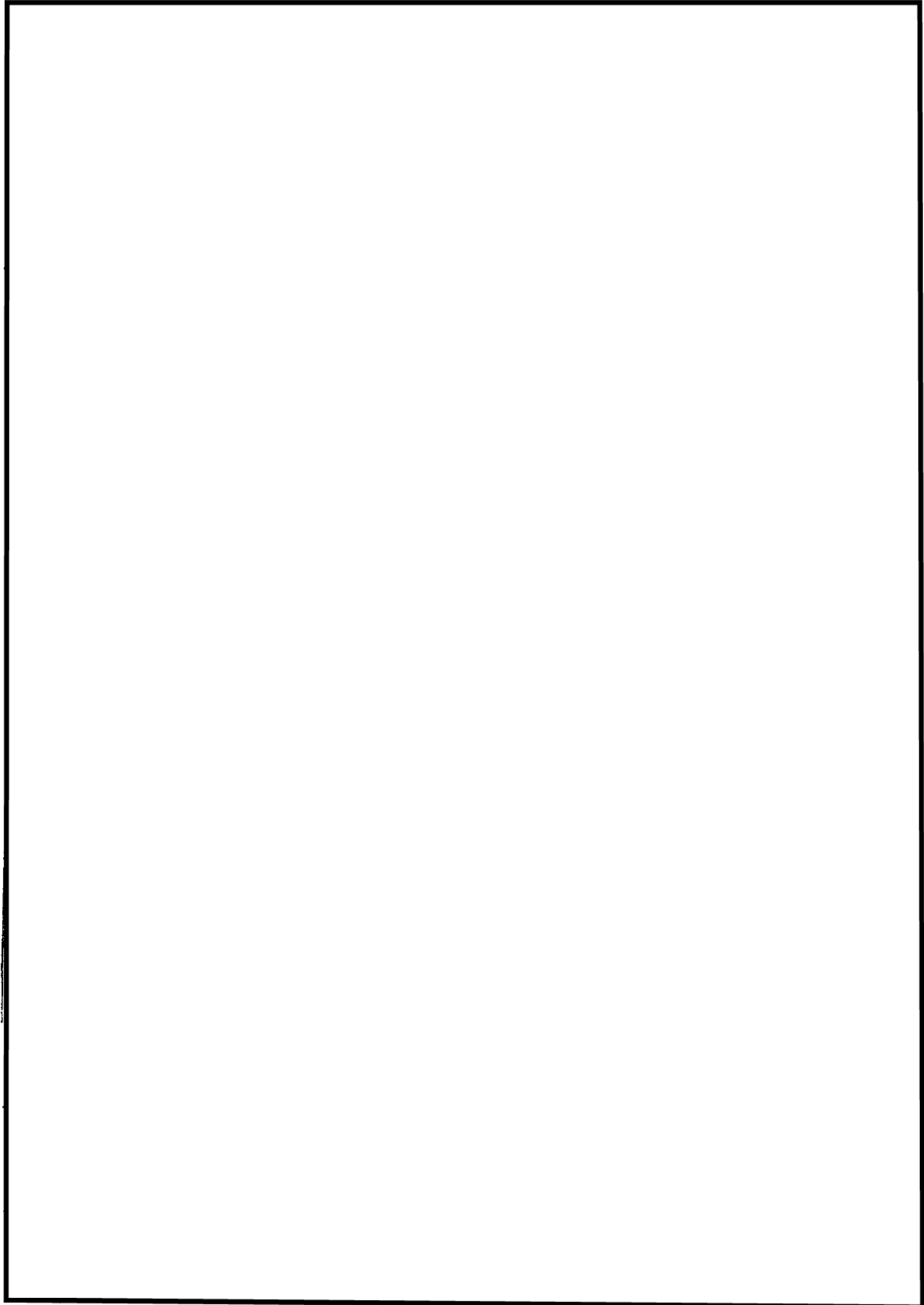


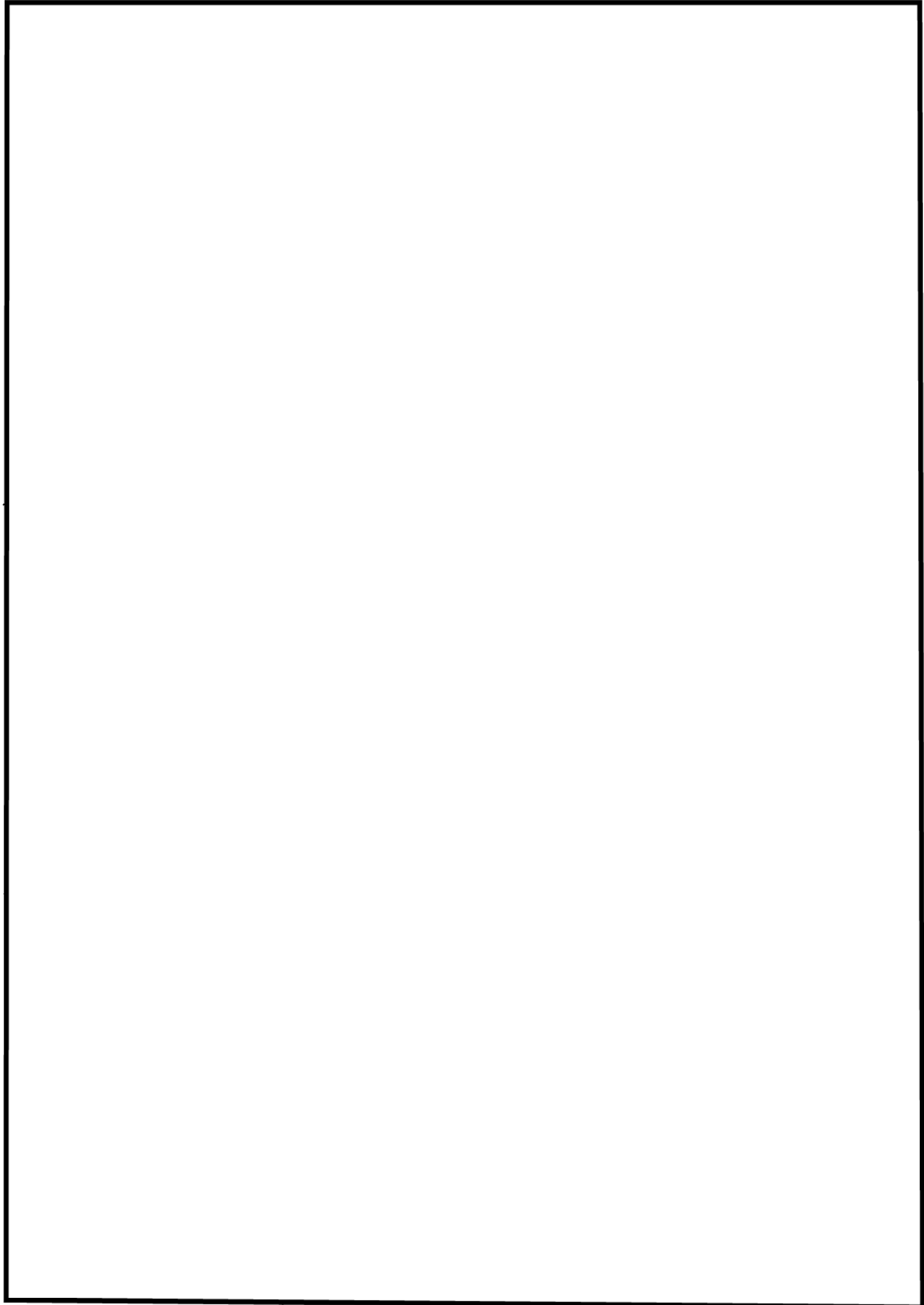


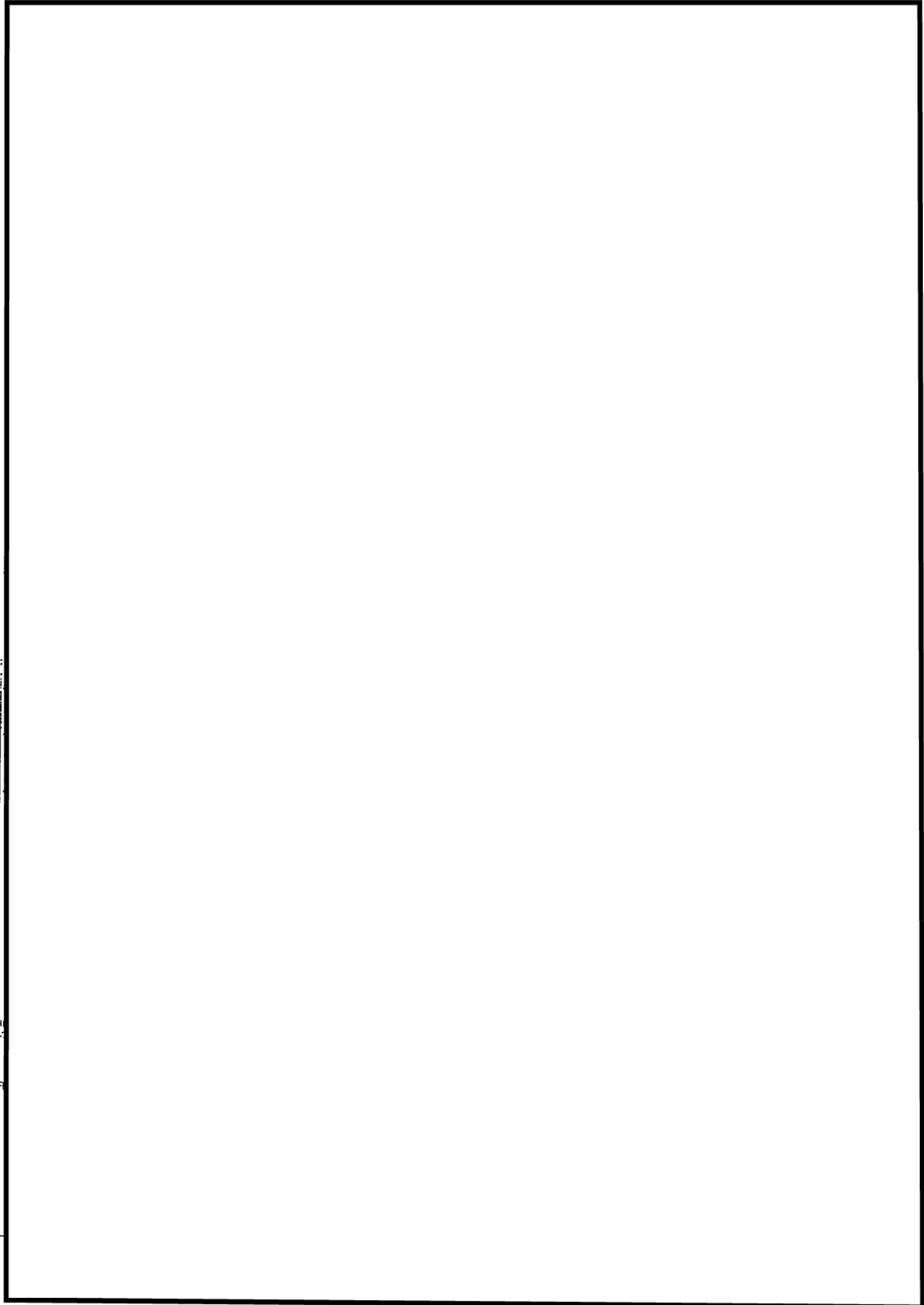


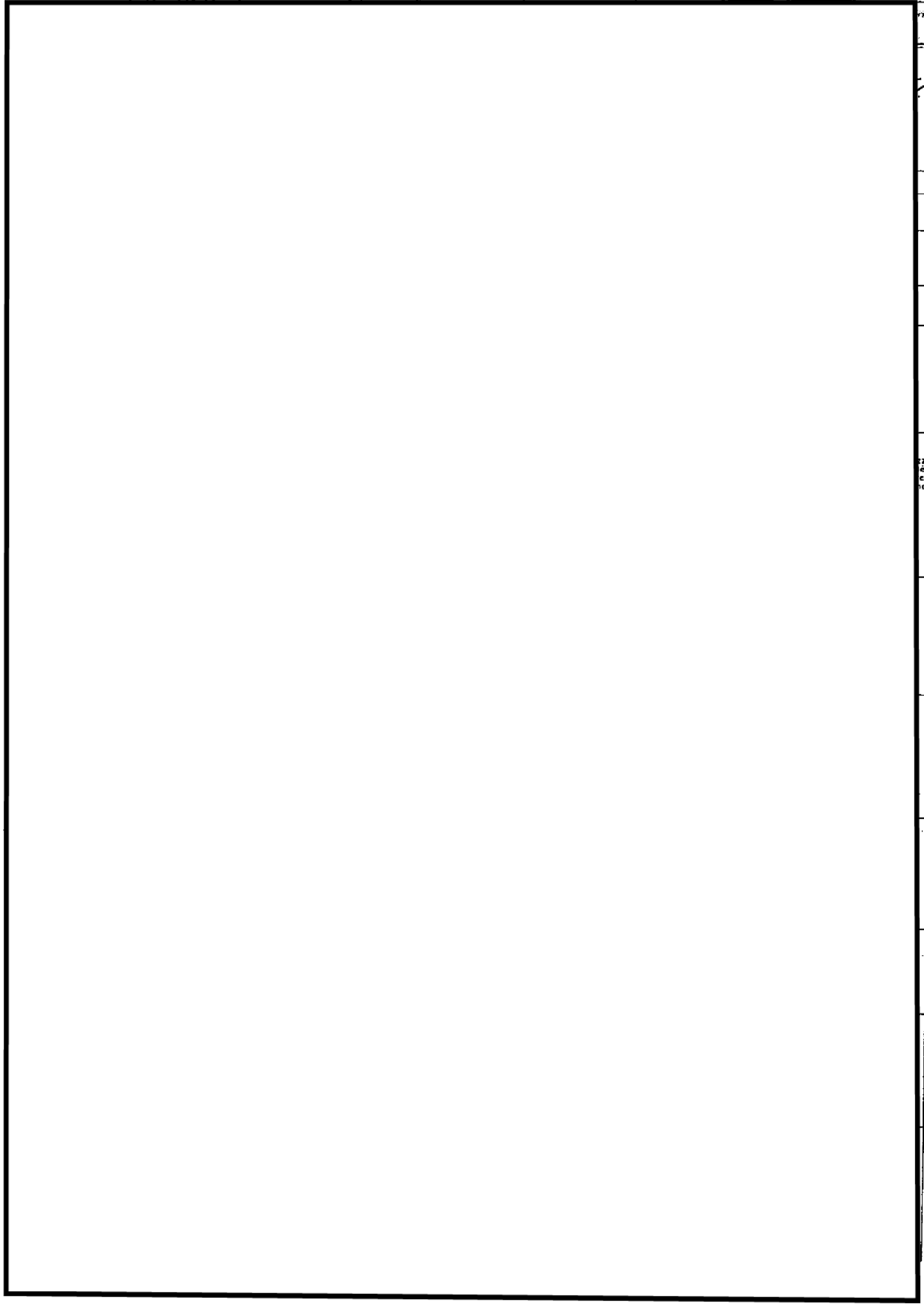




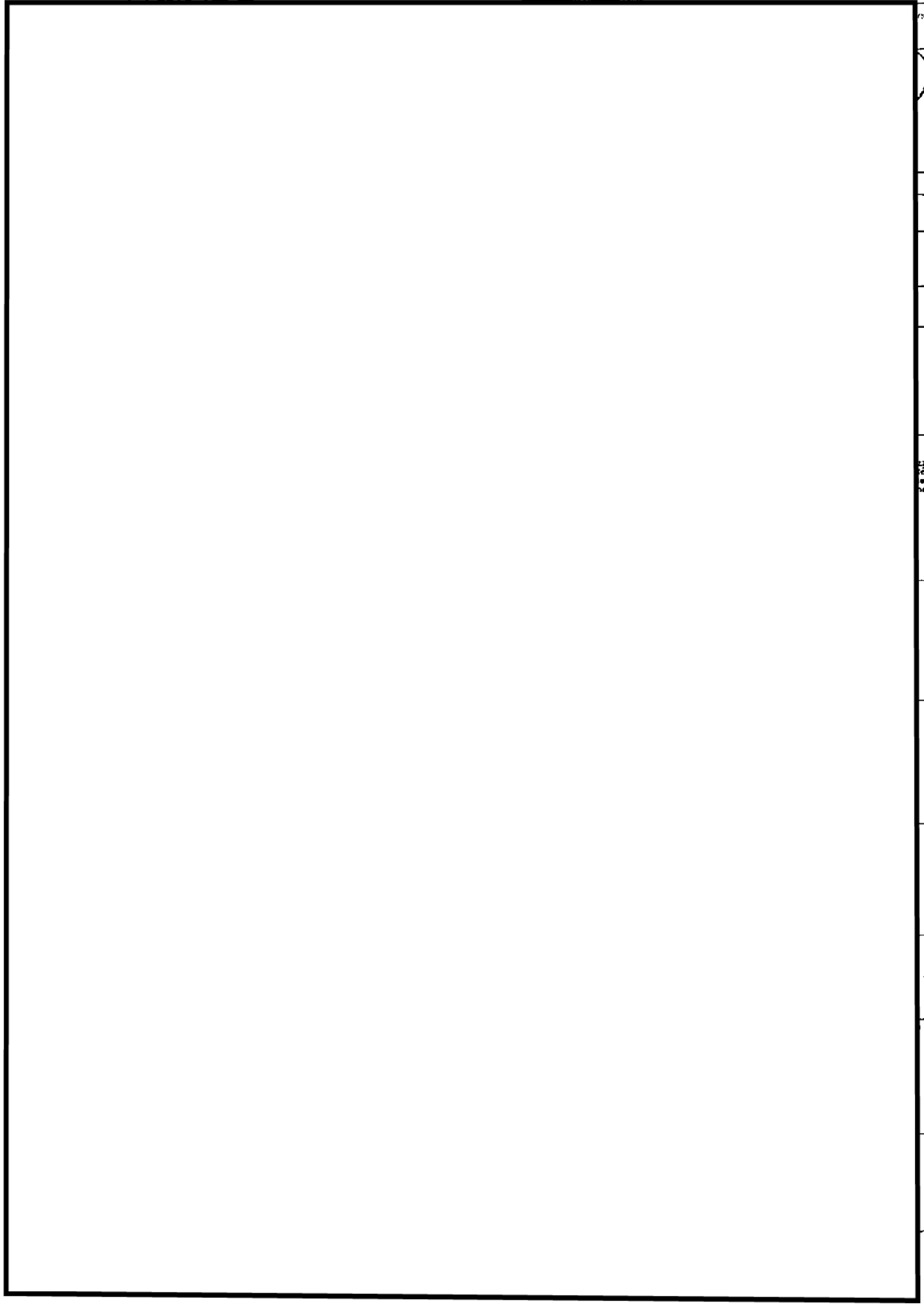


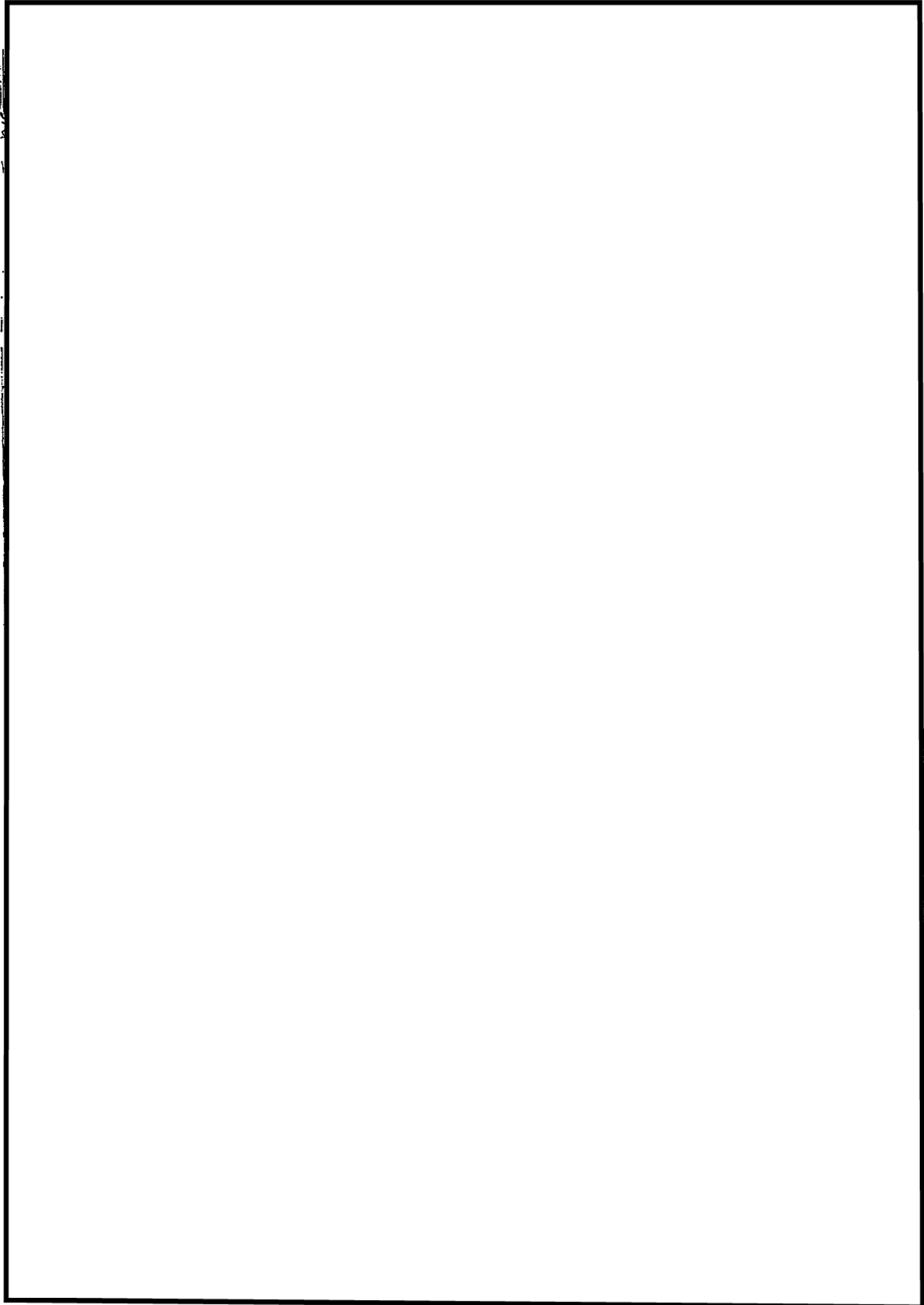


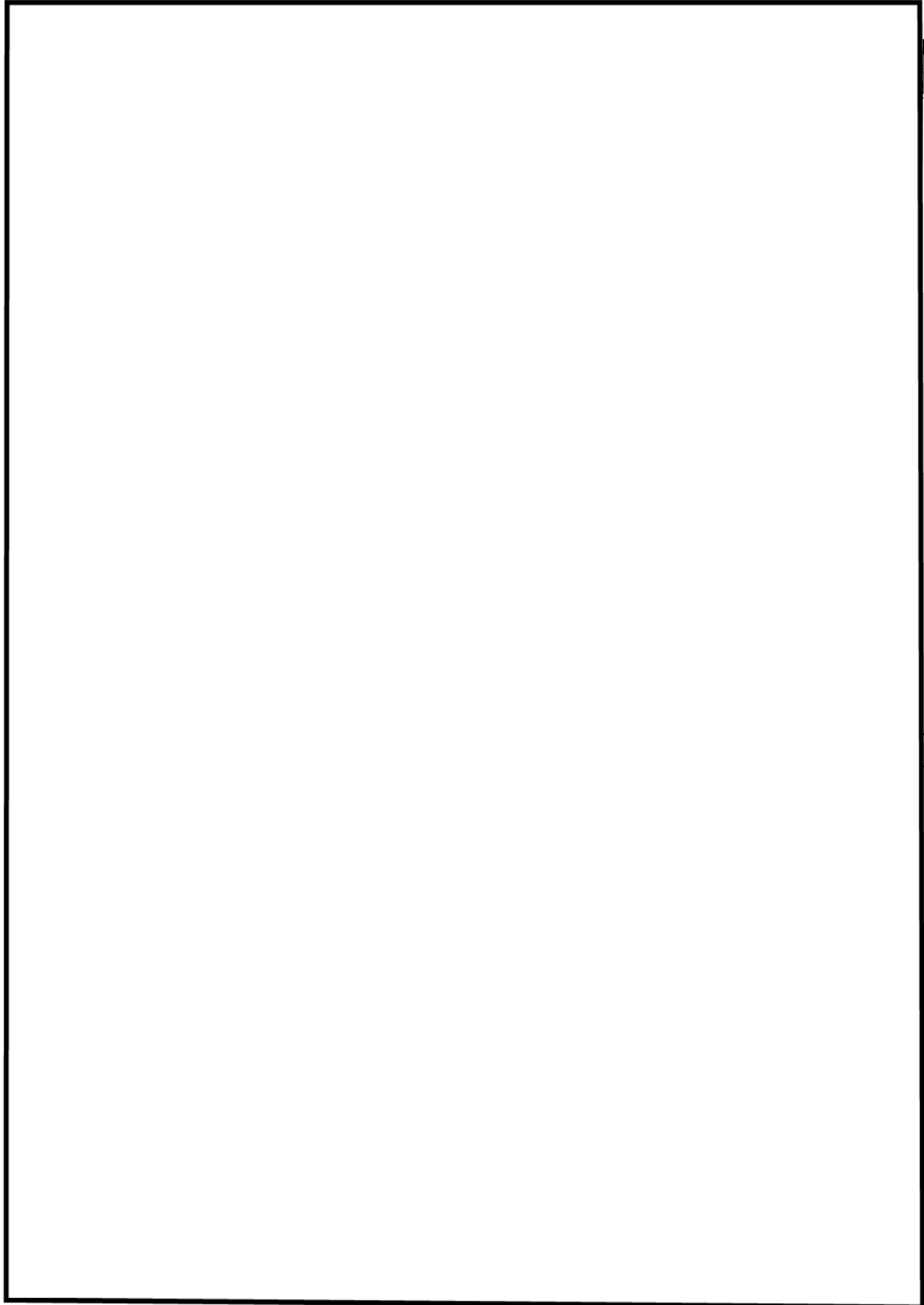


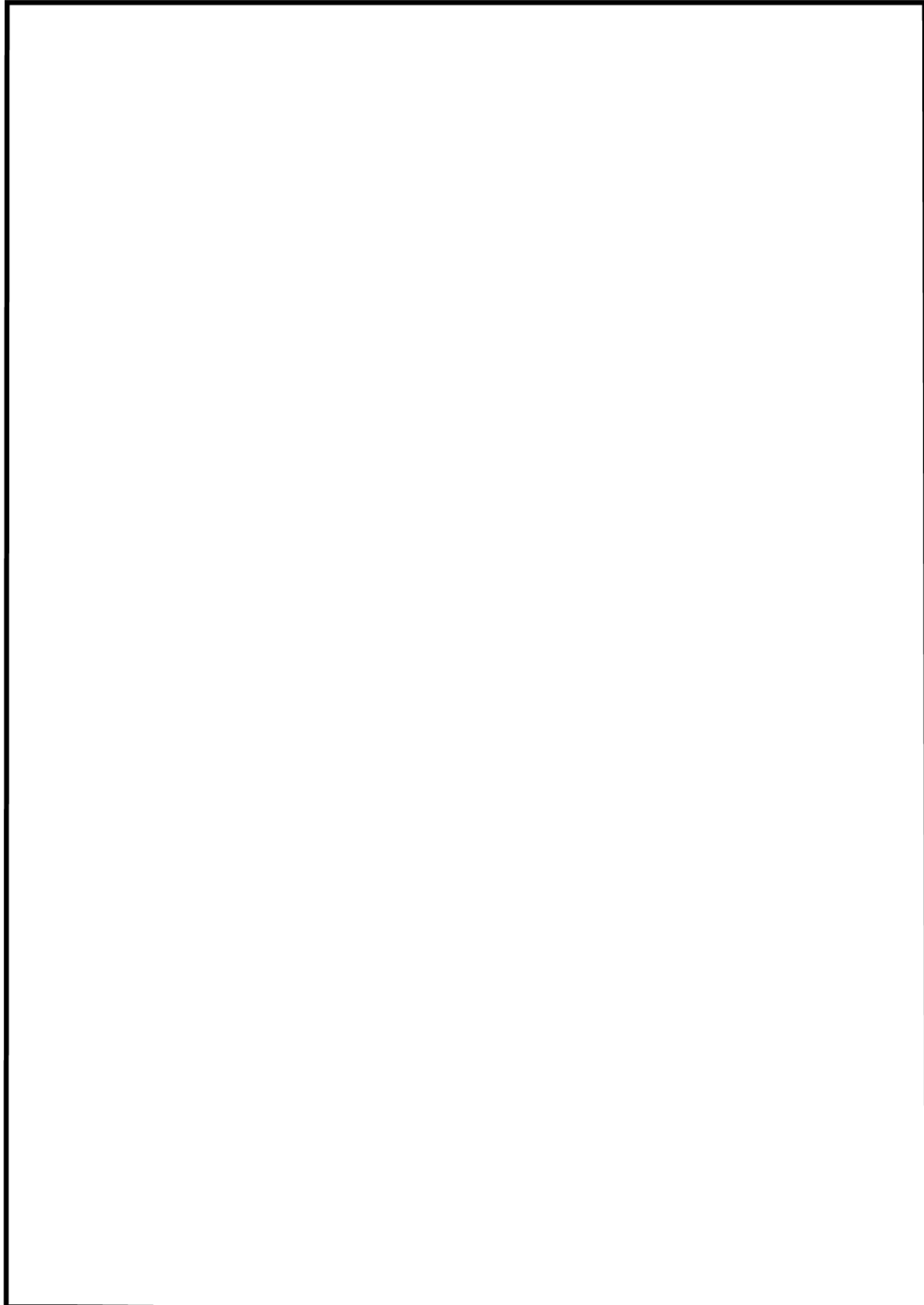


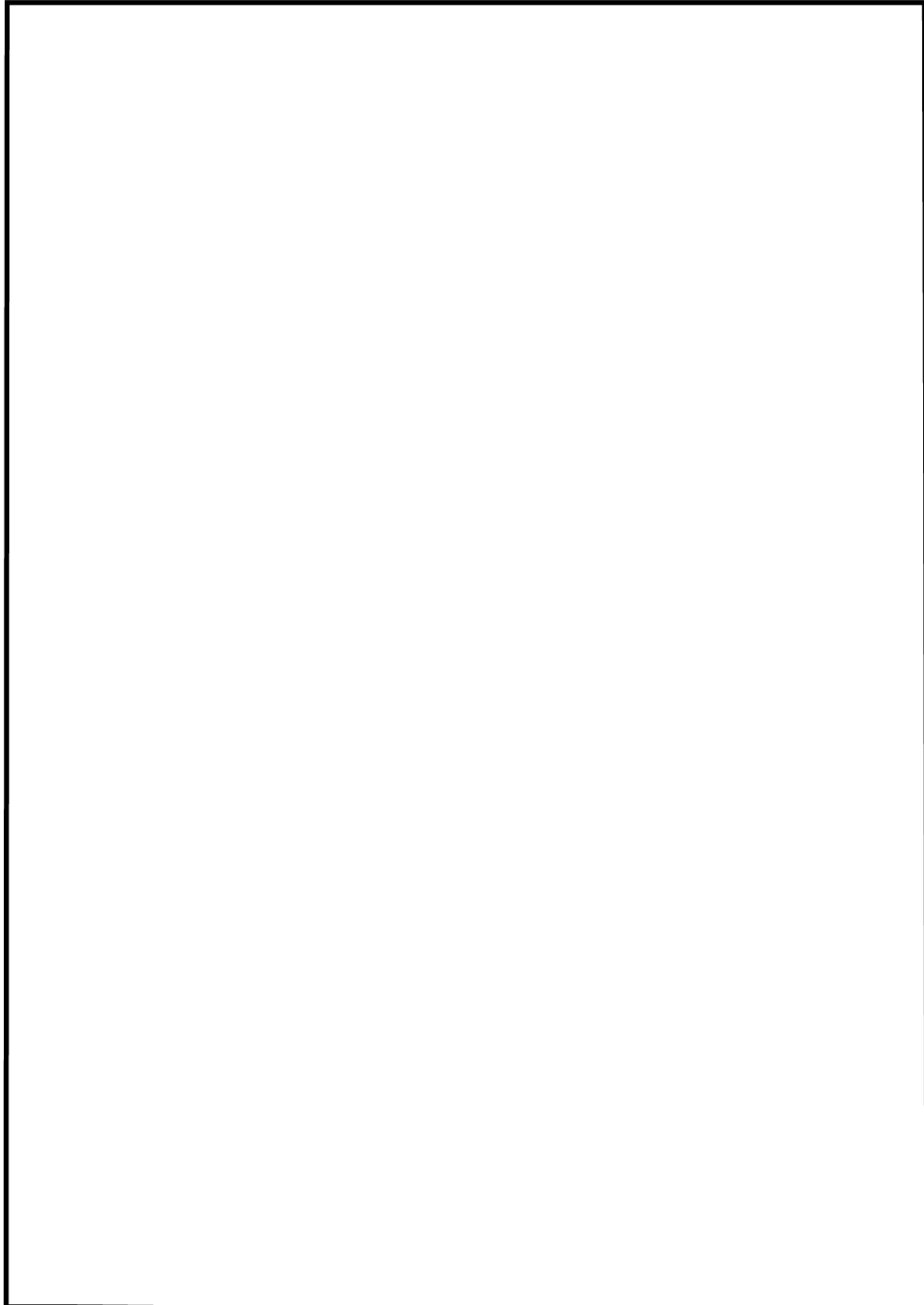
22
e
ne

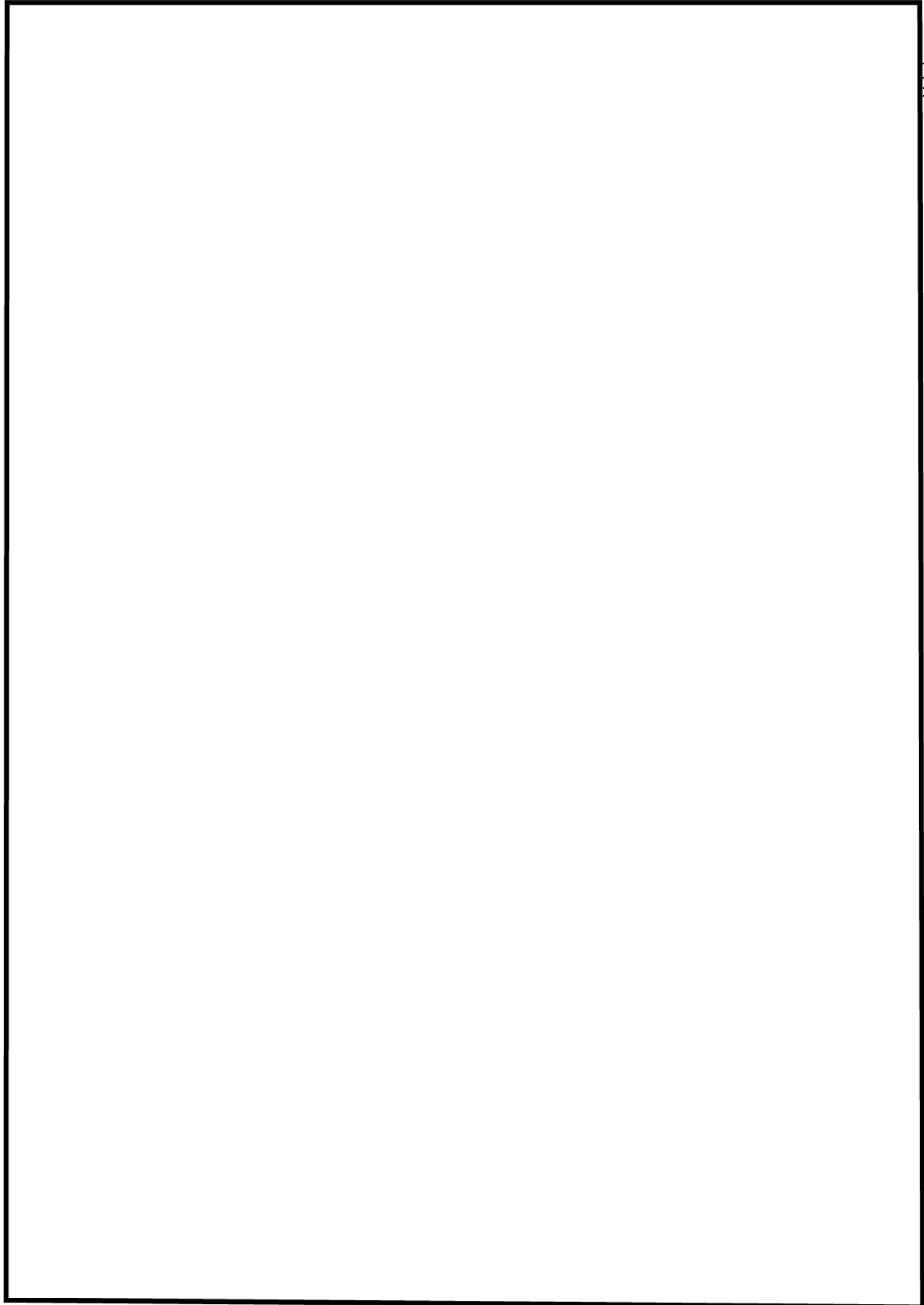


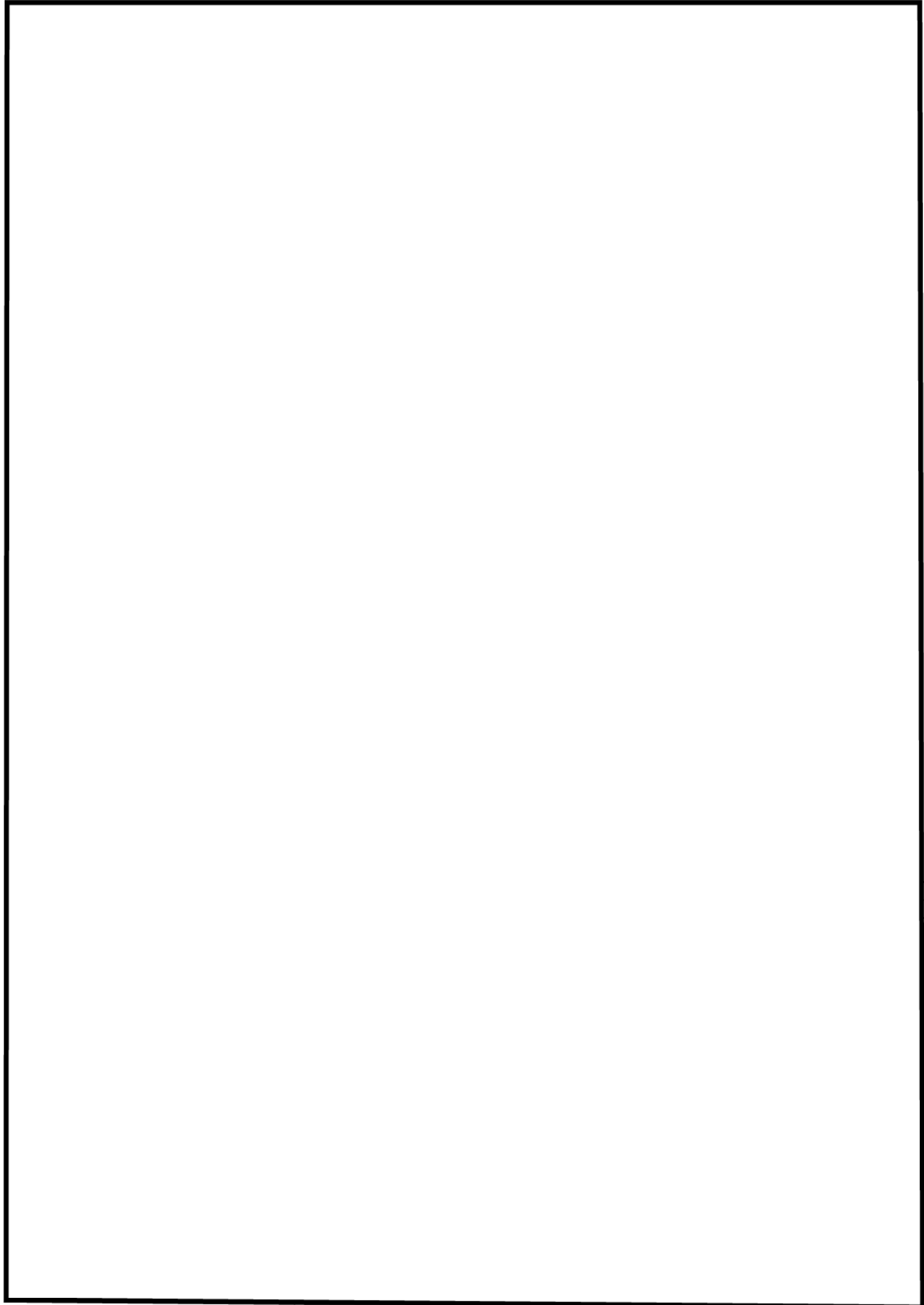


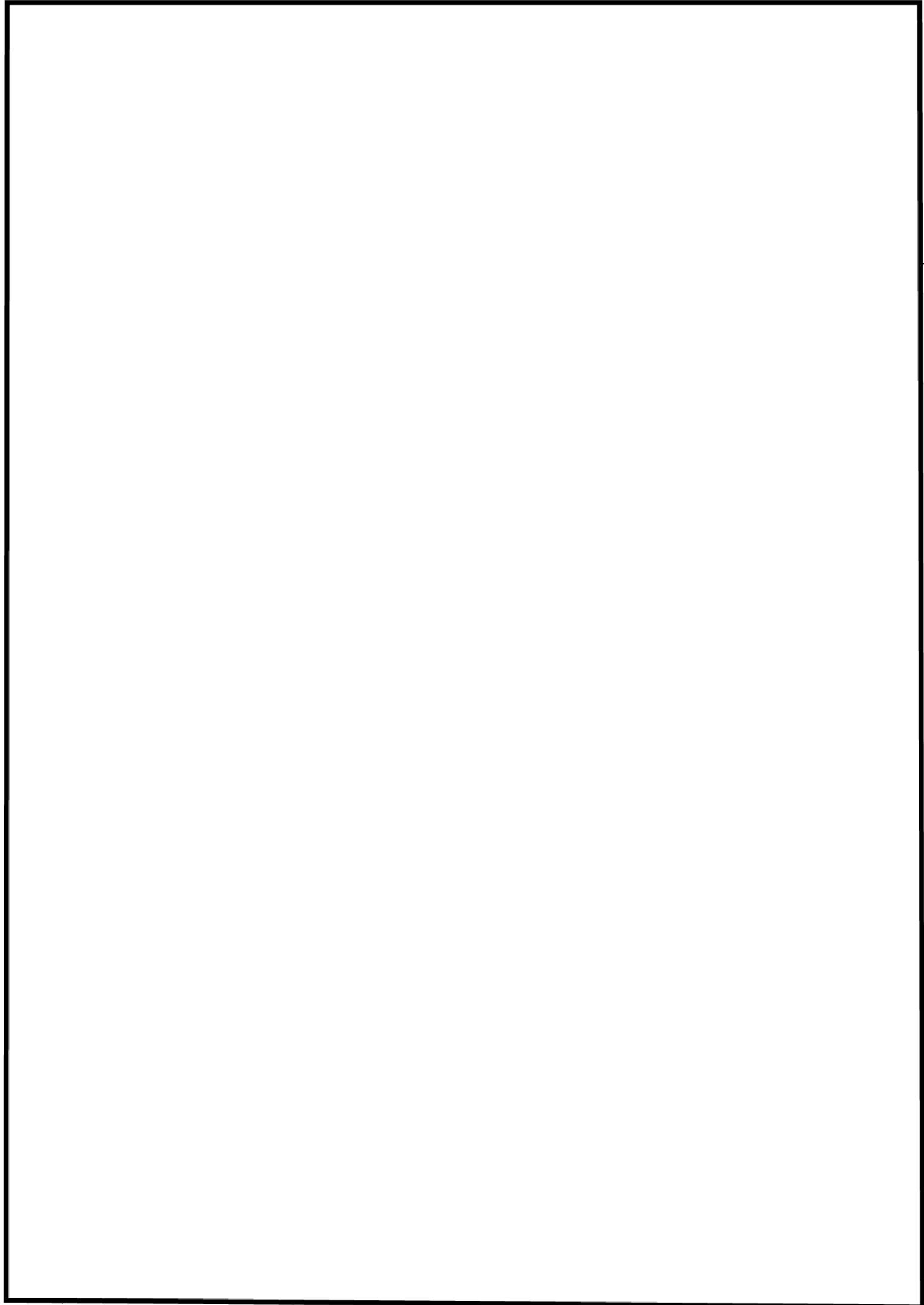


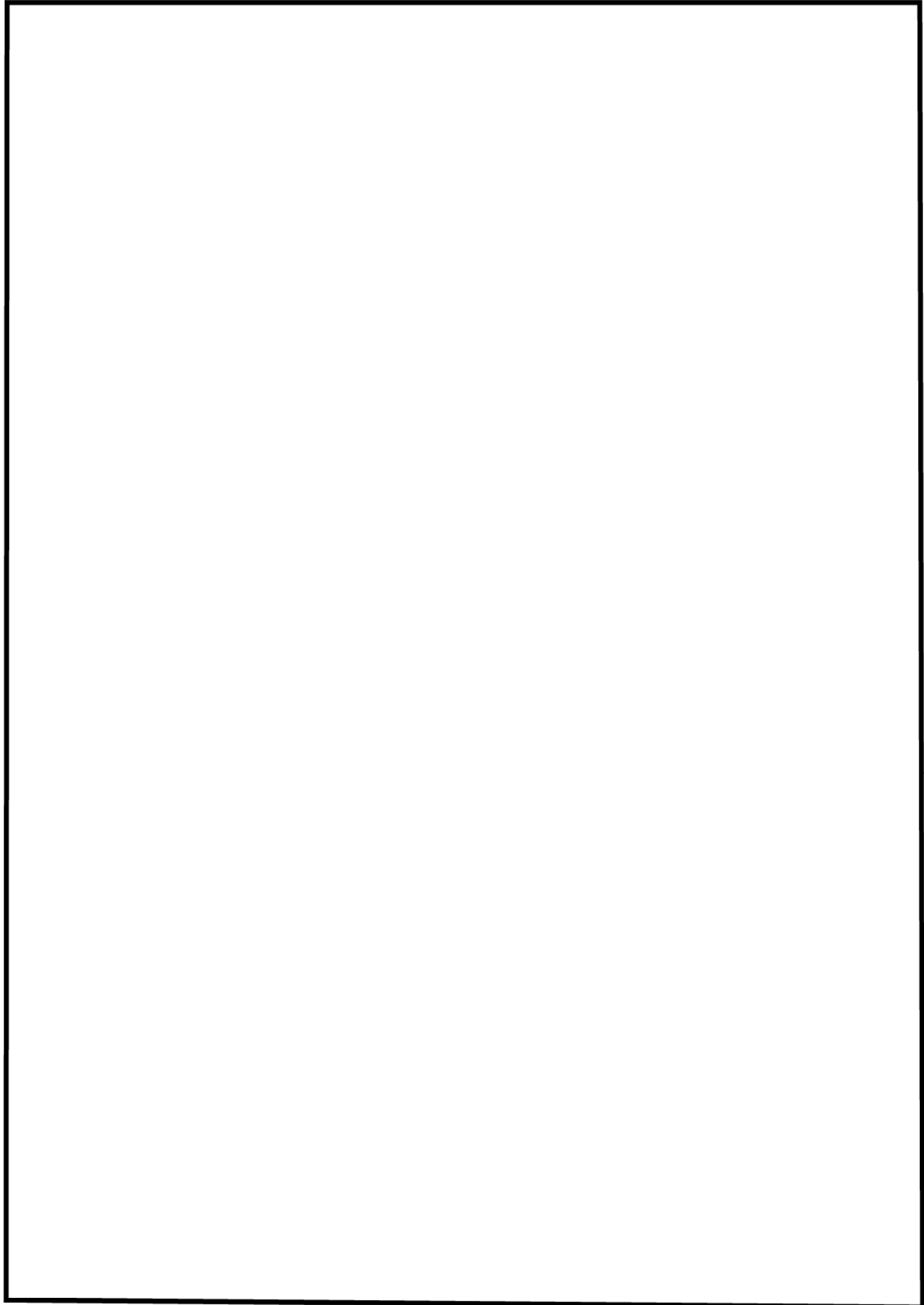


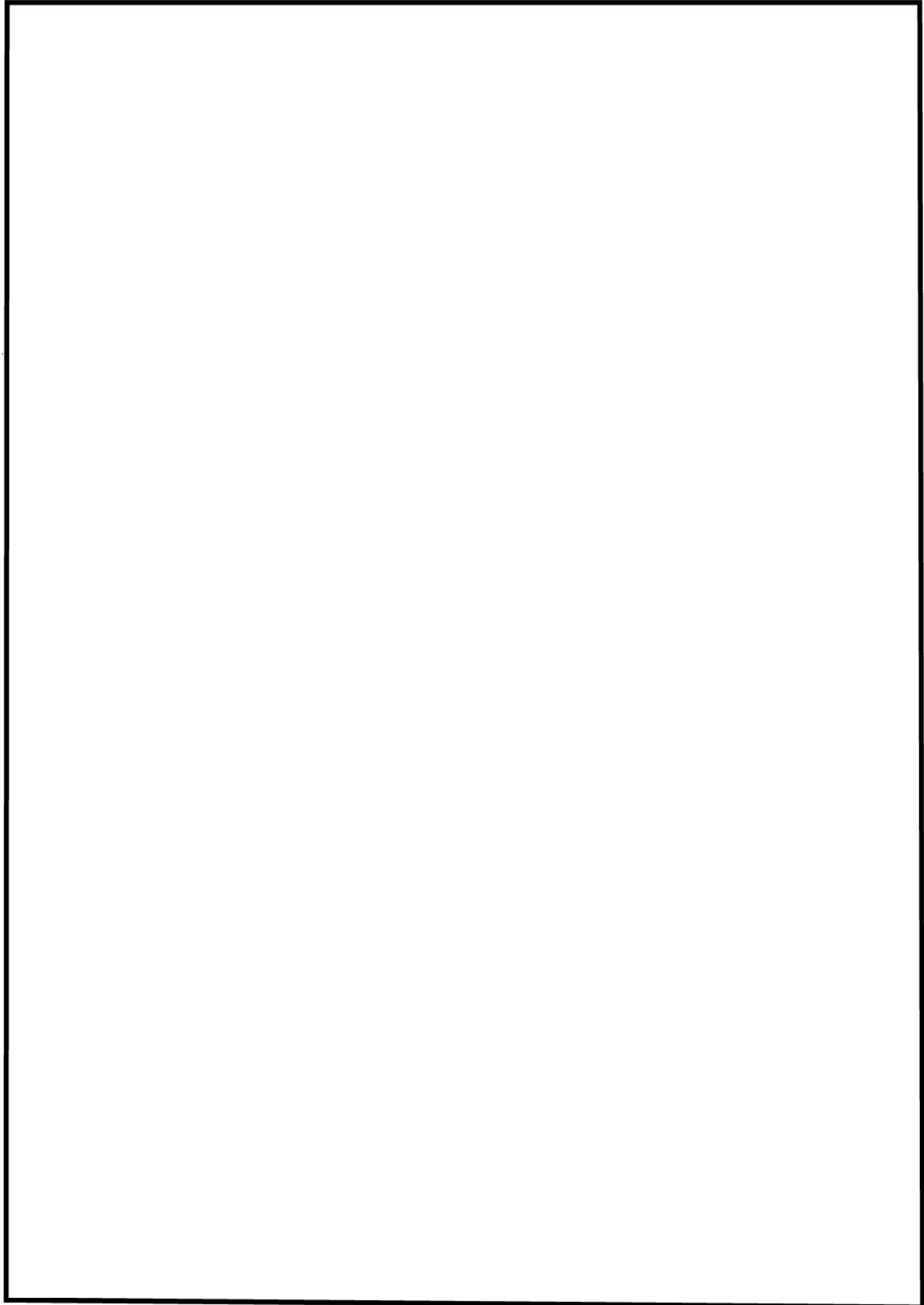


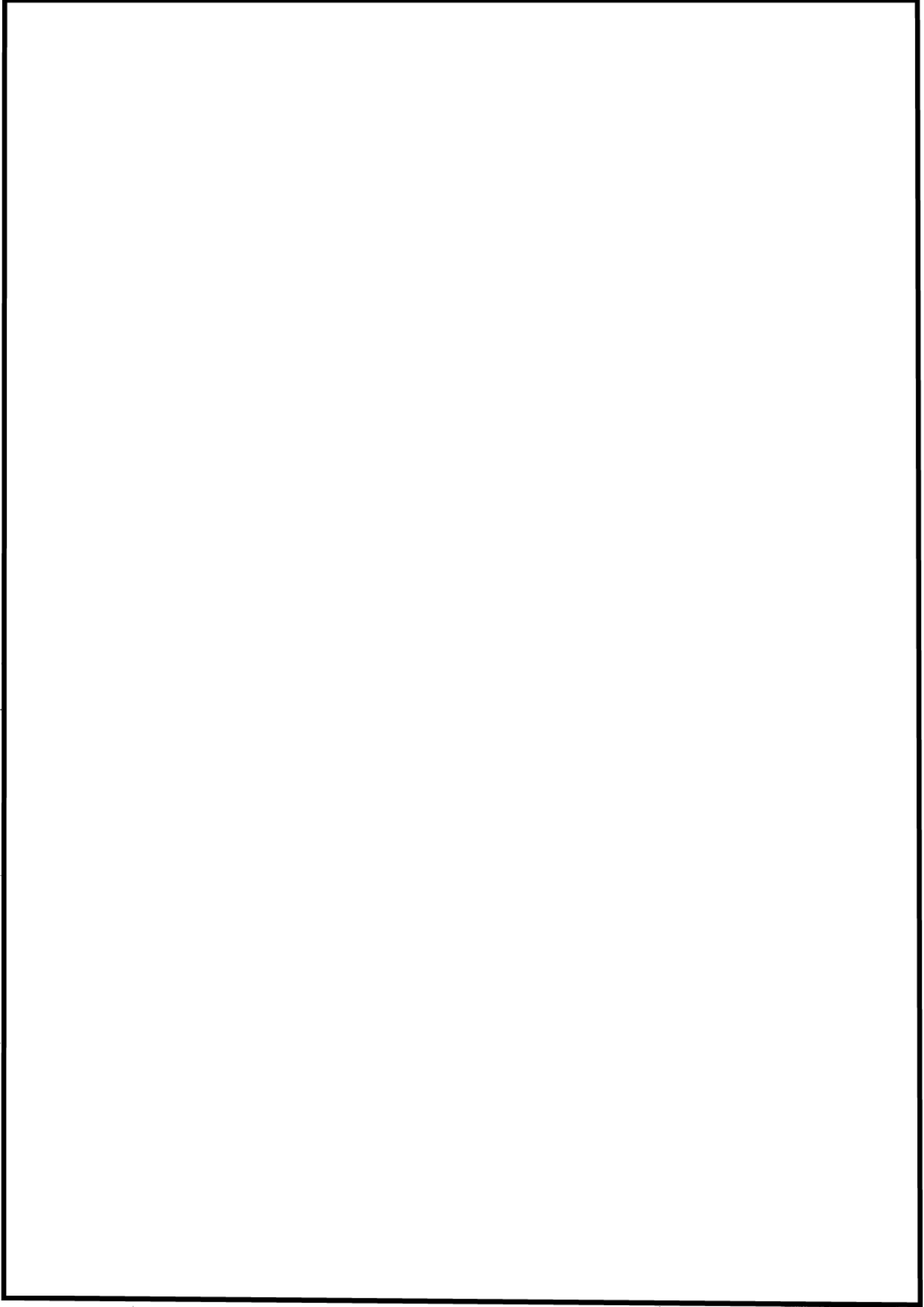


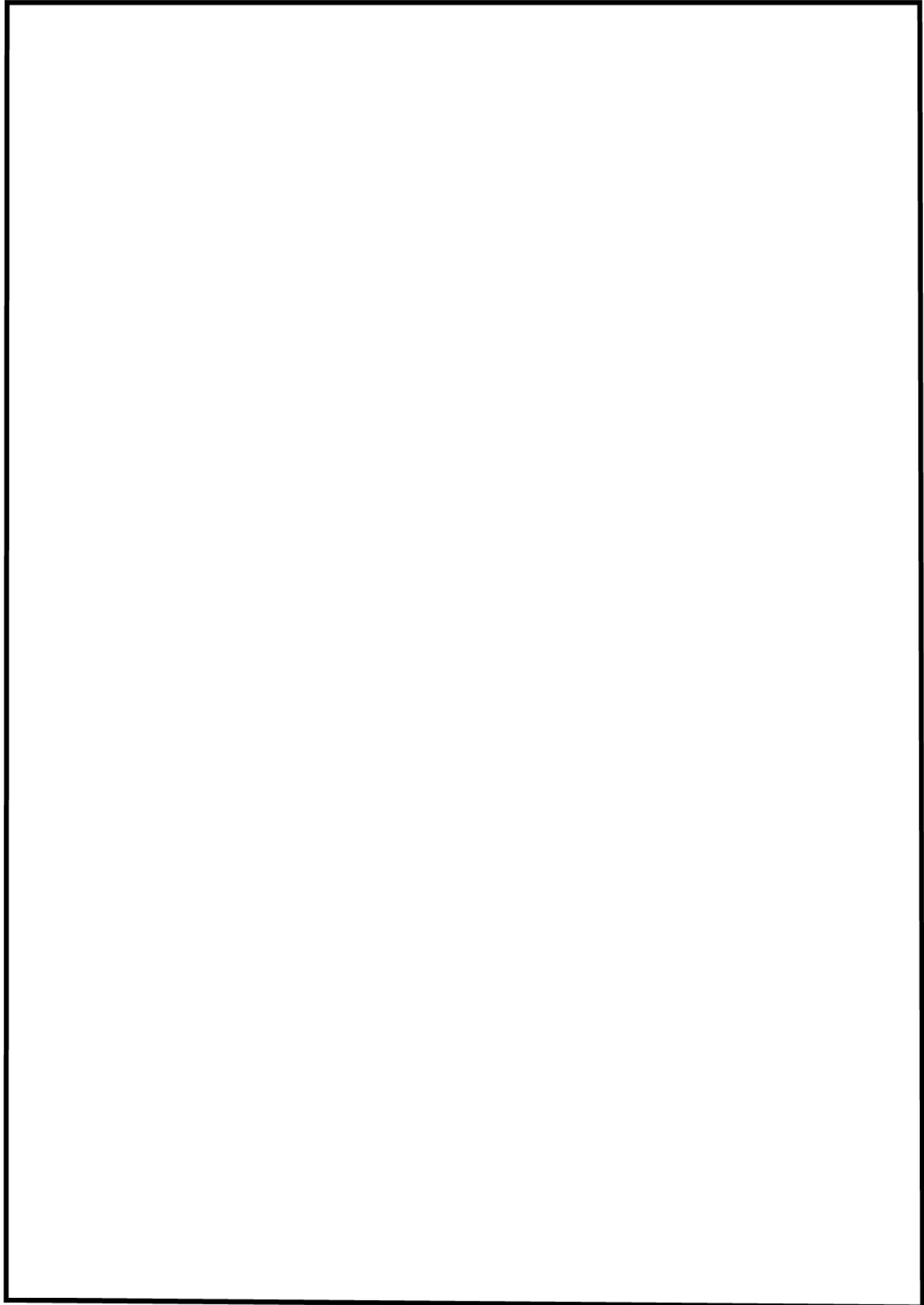


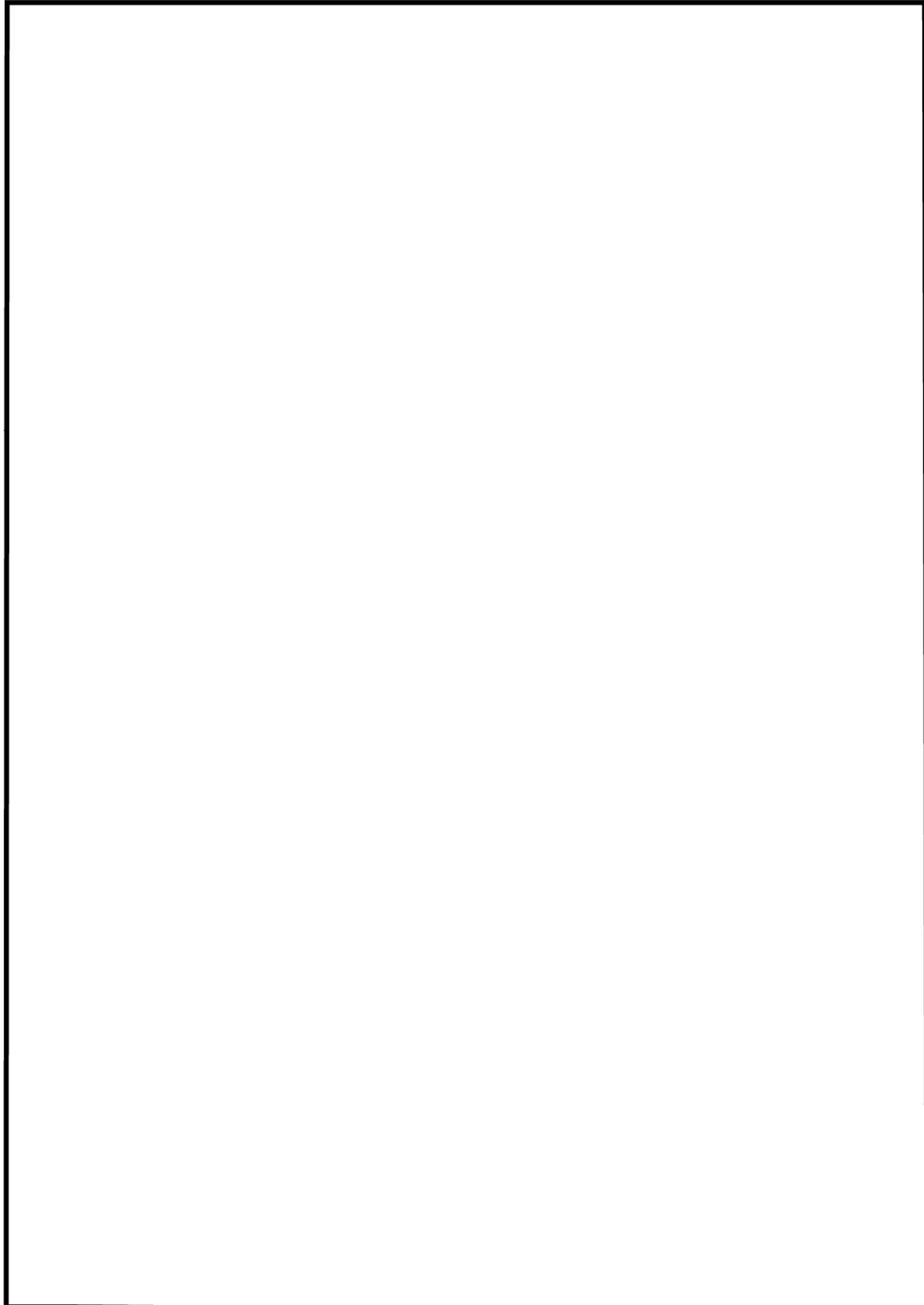


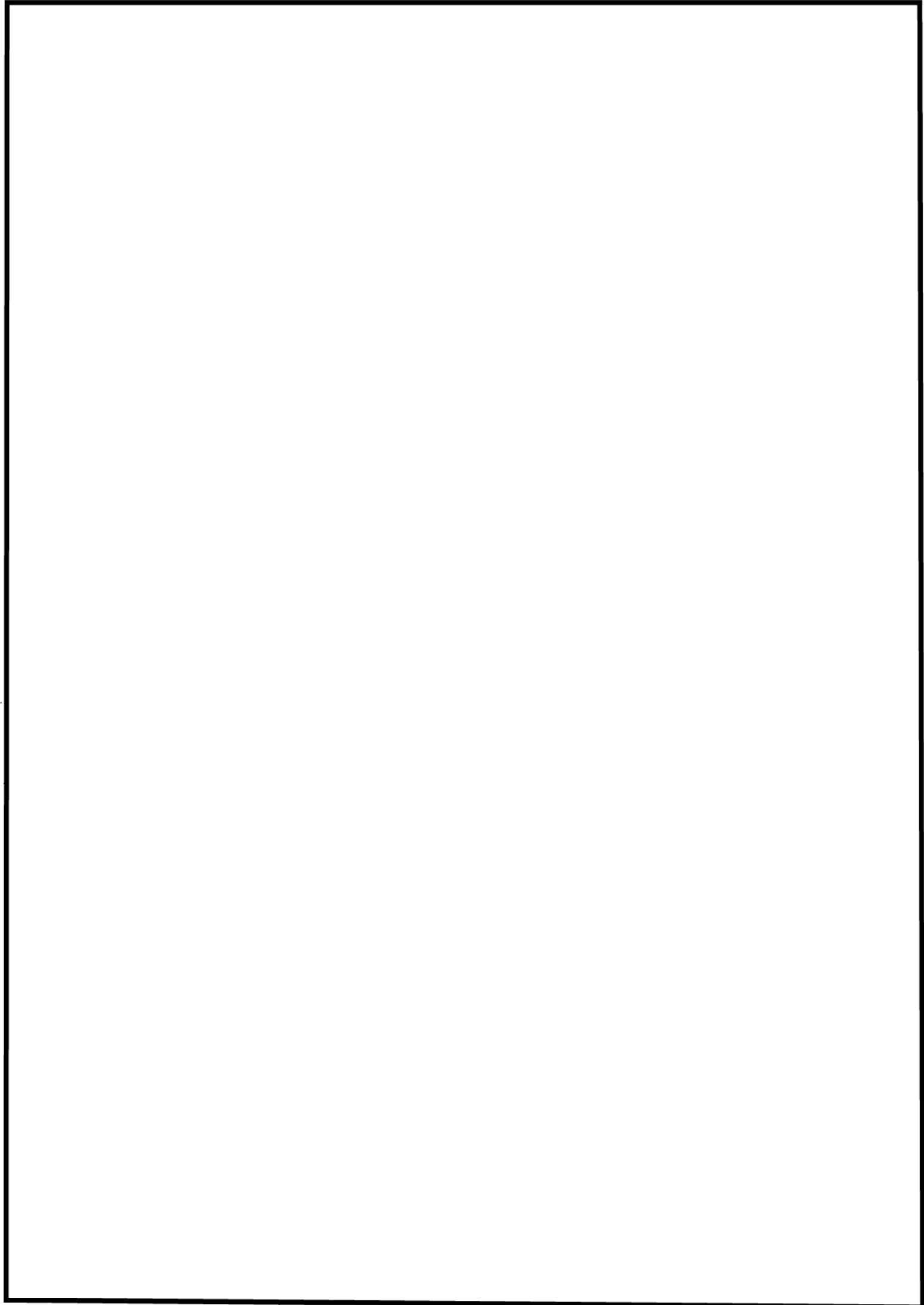


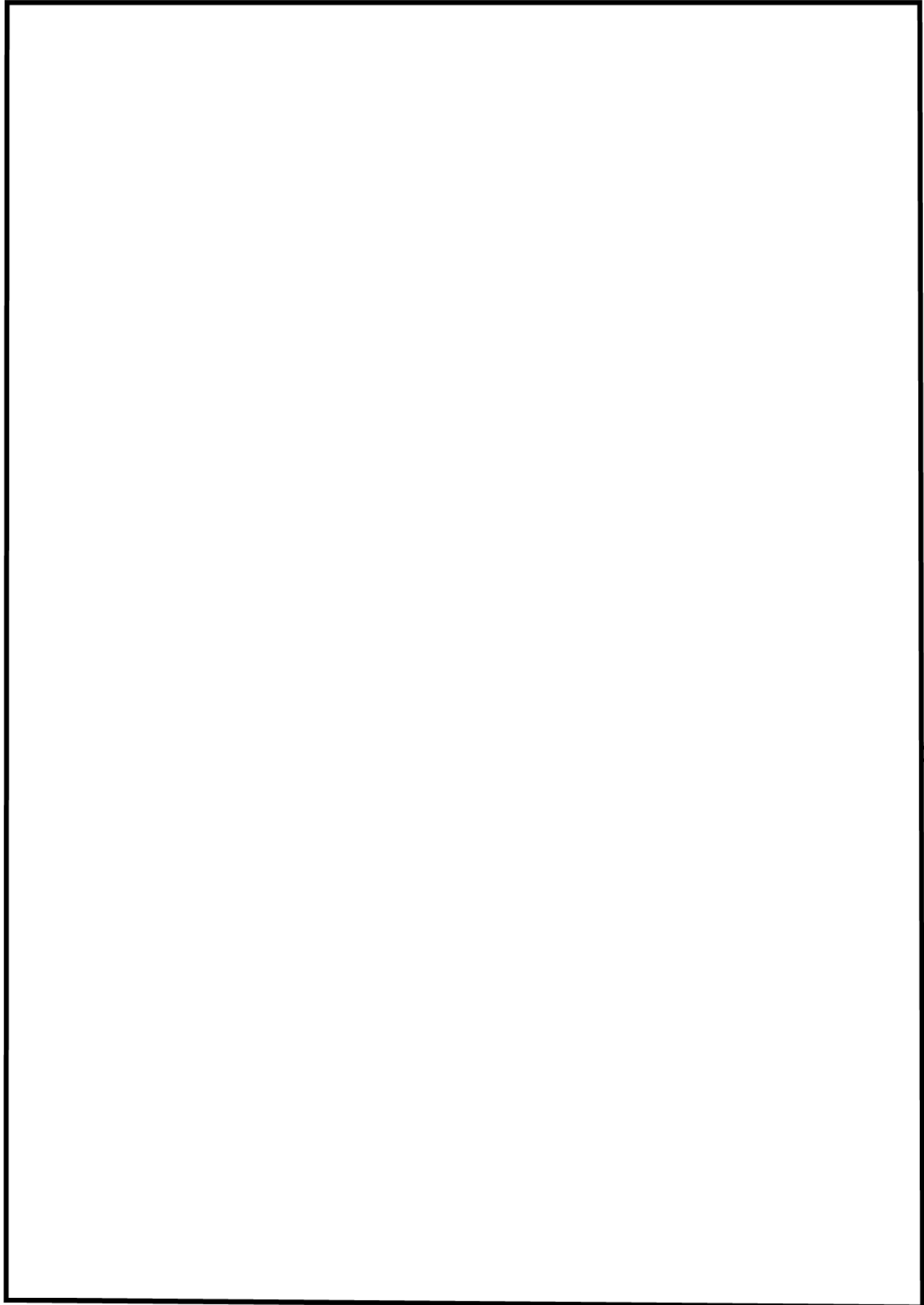


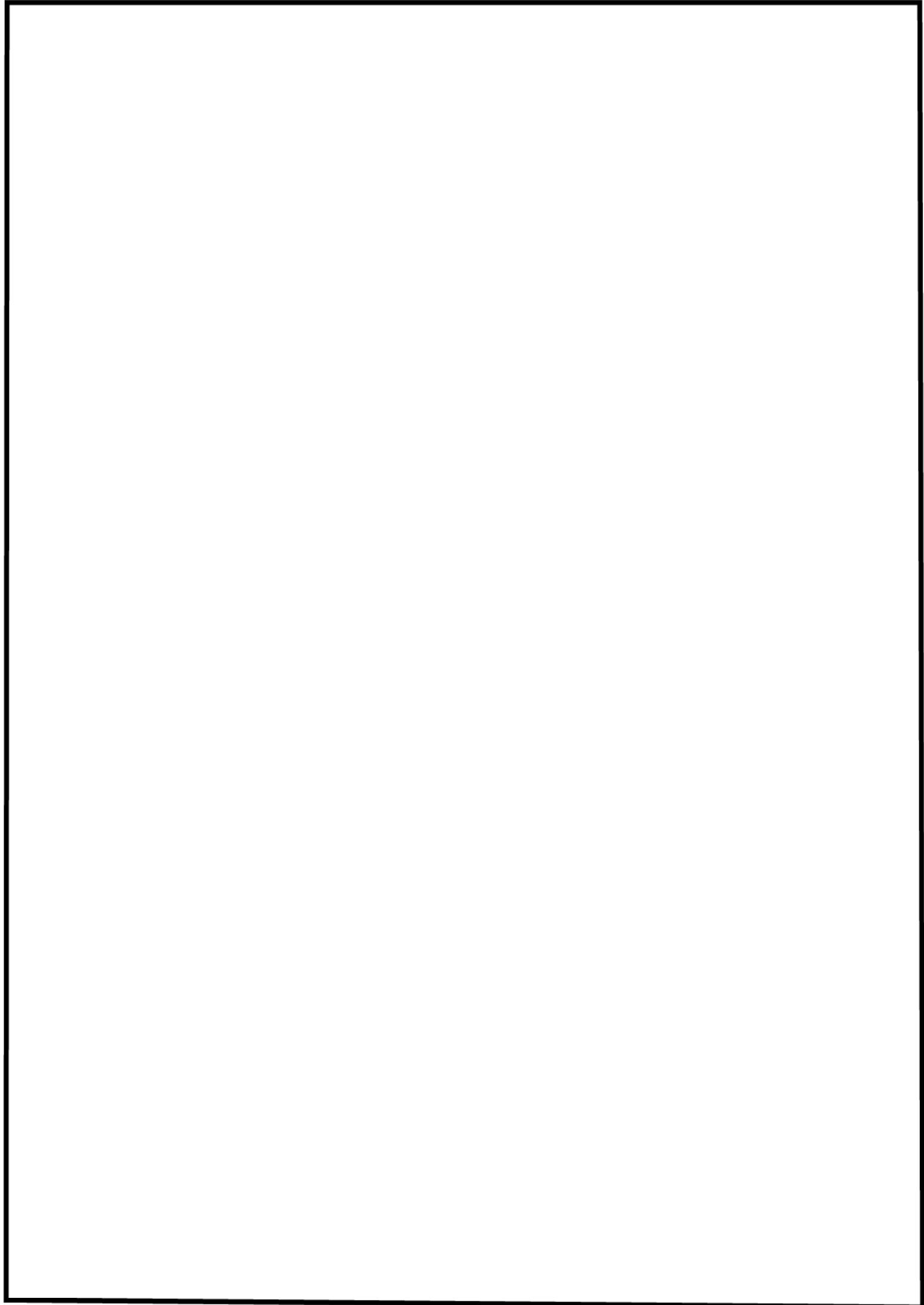


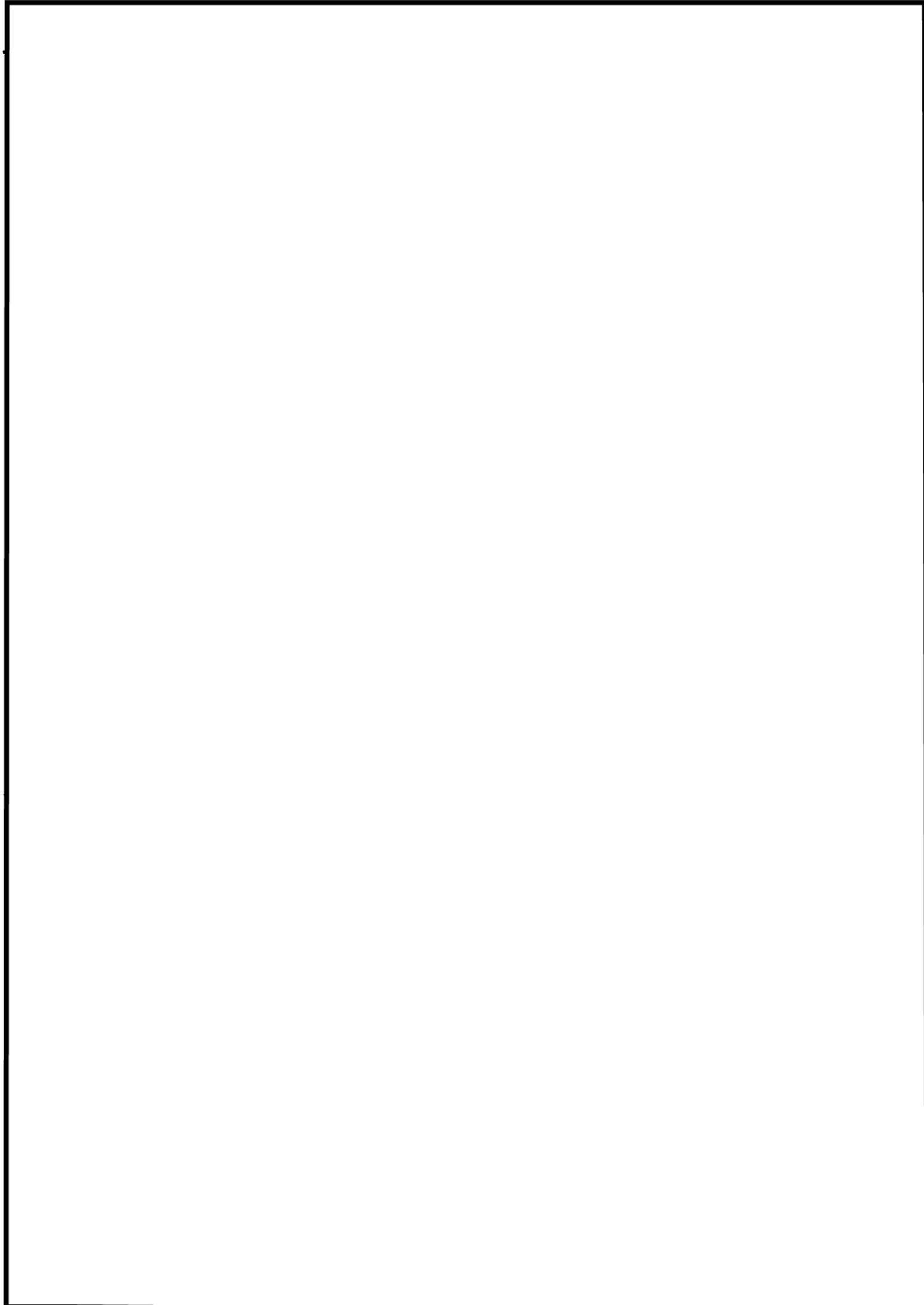


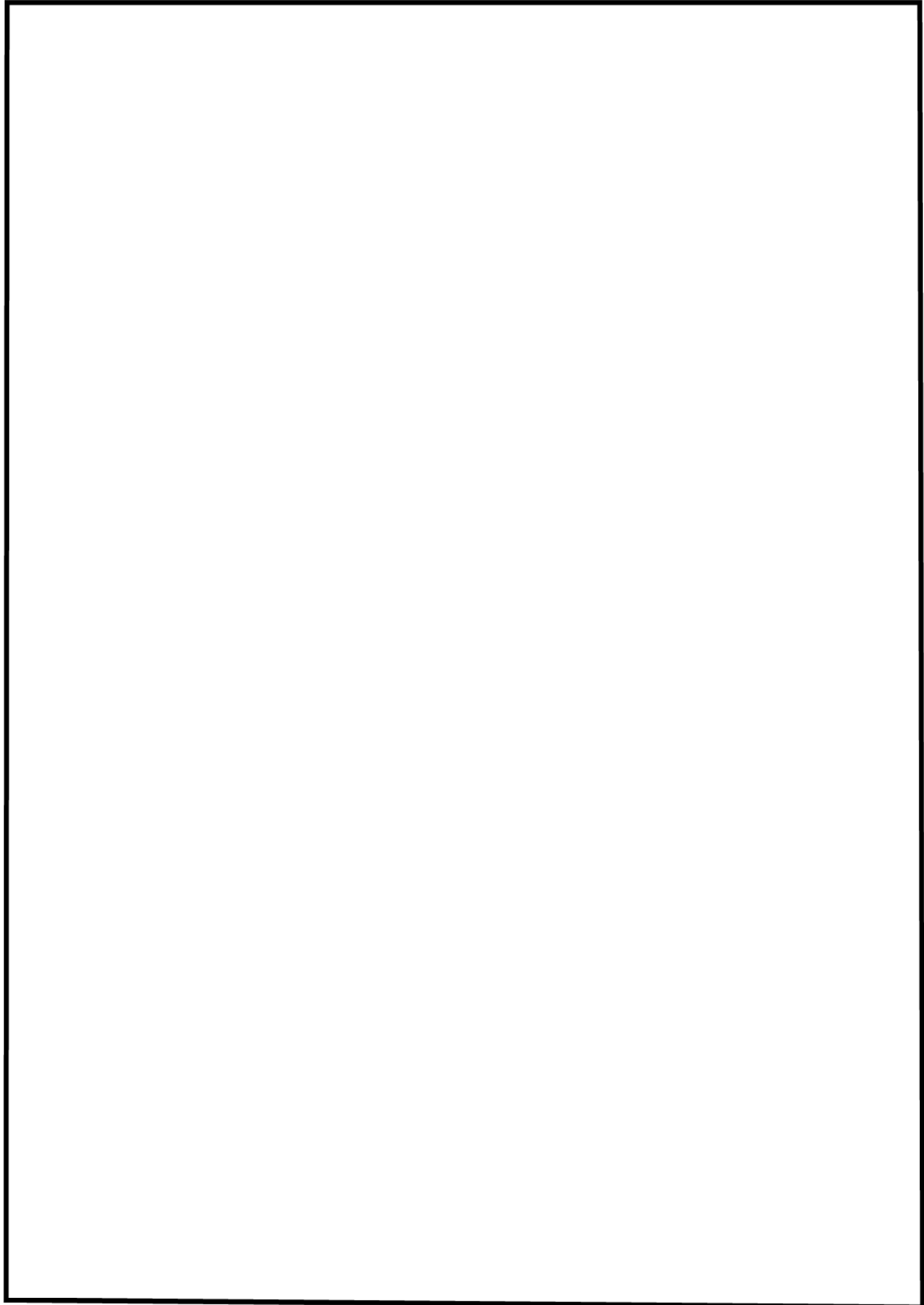


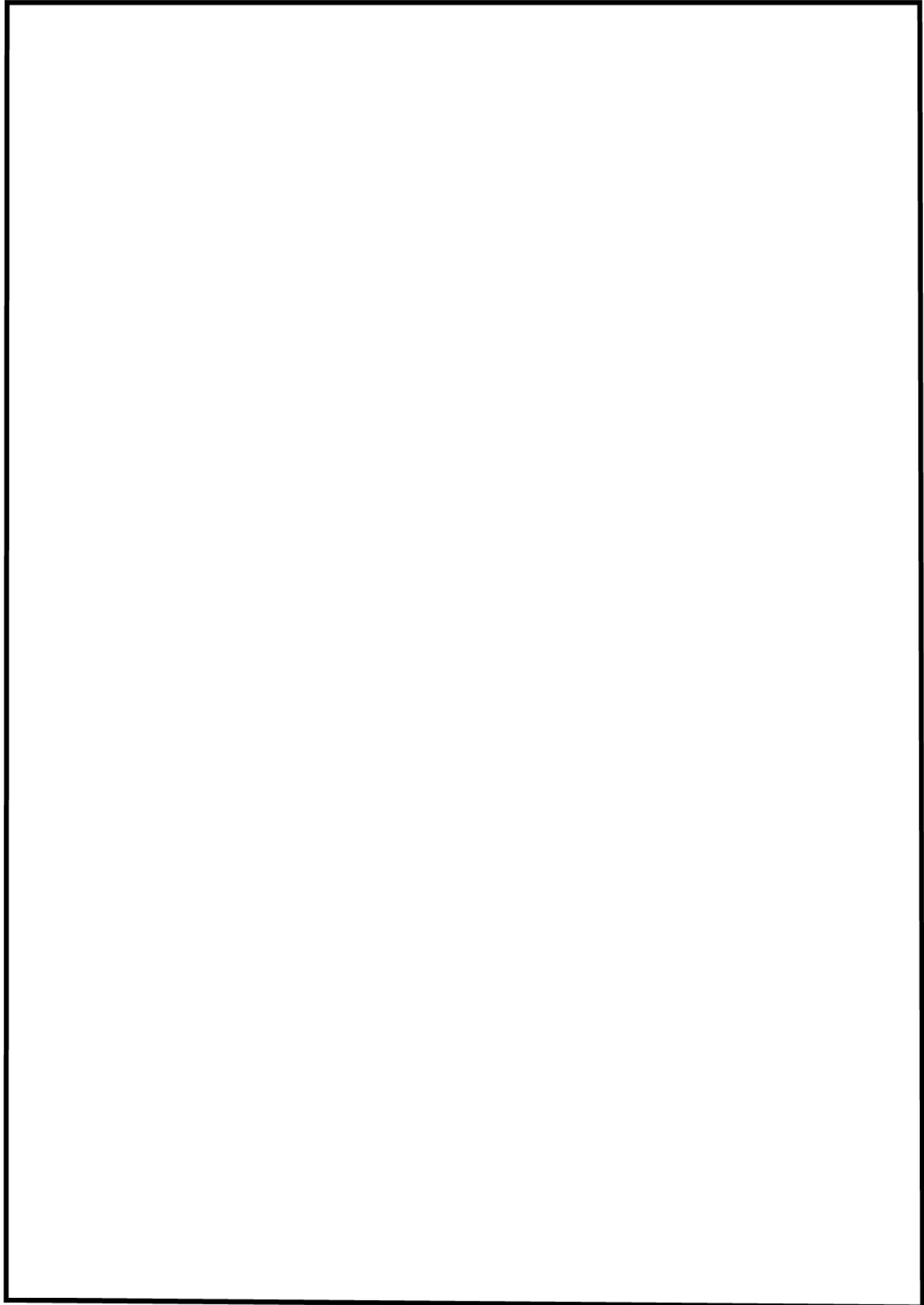


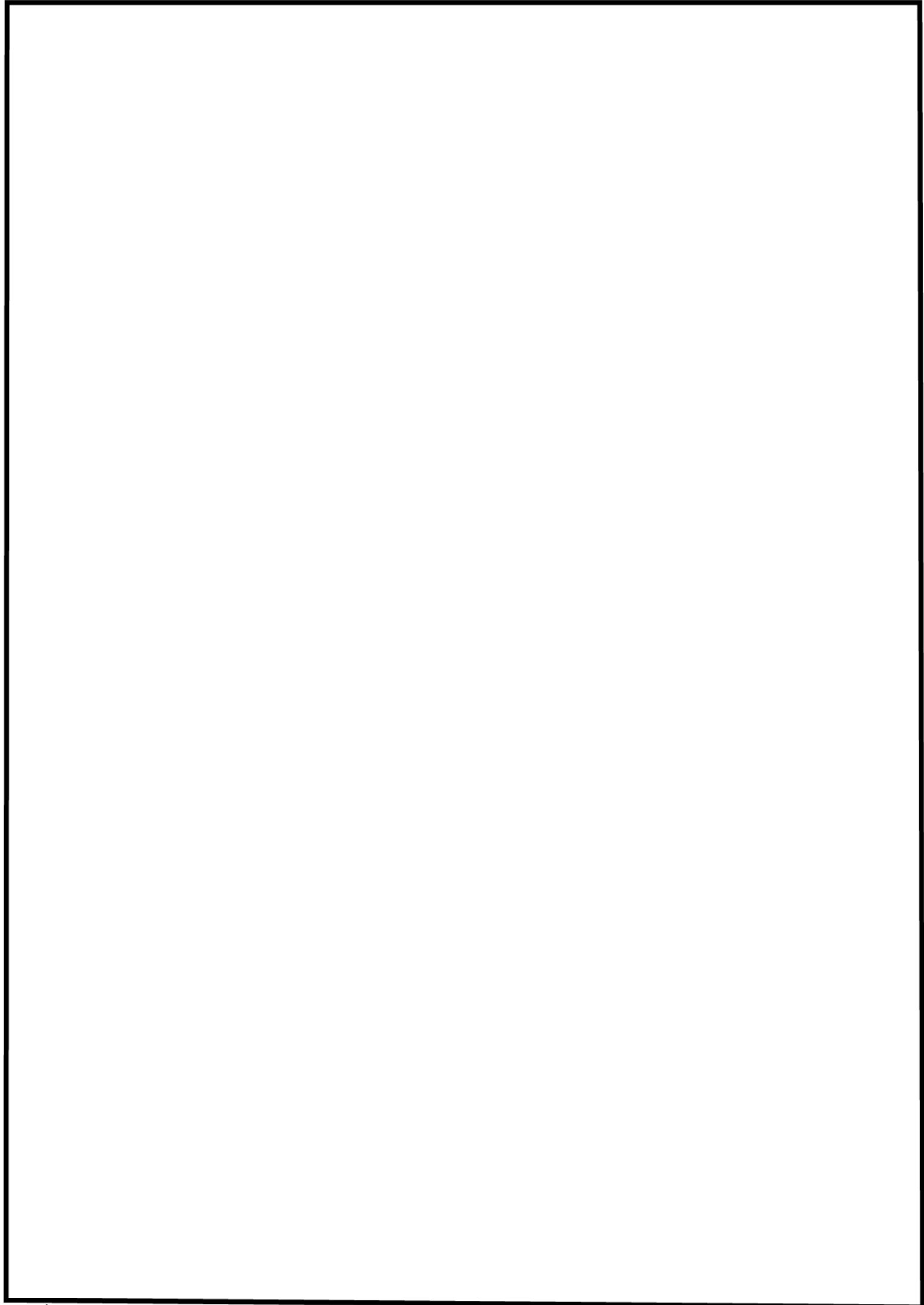


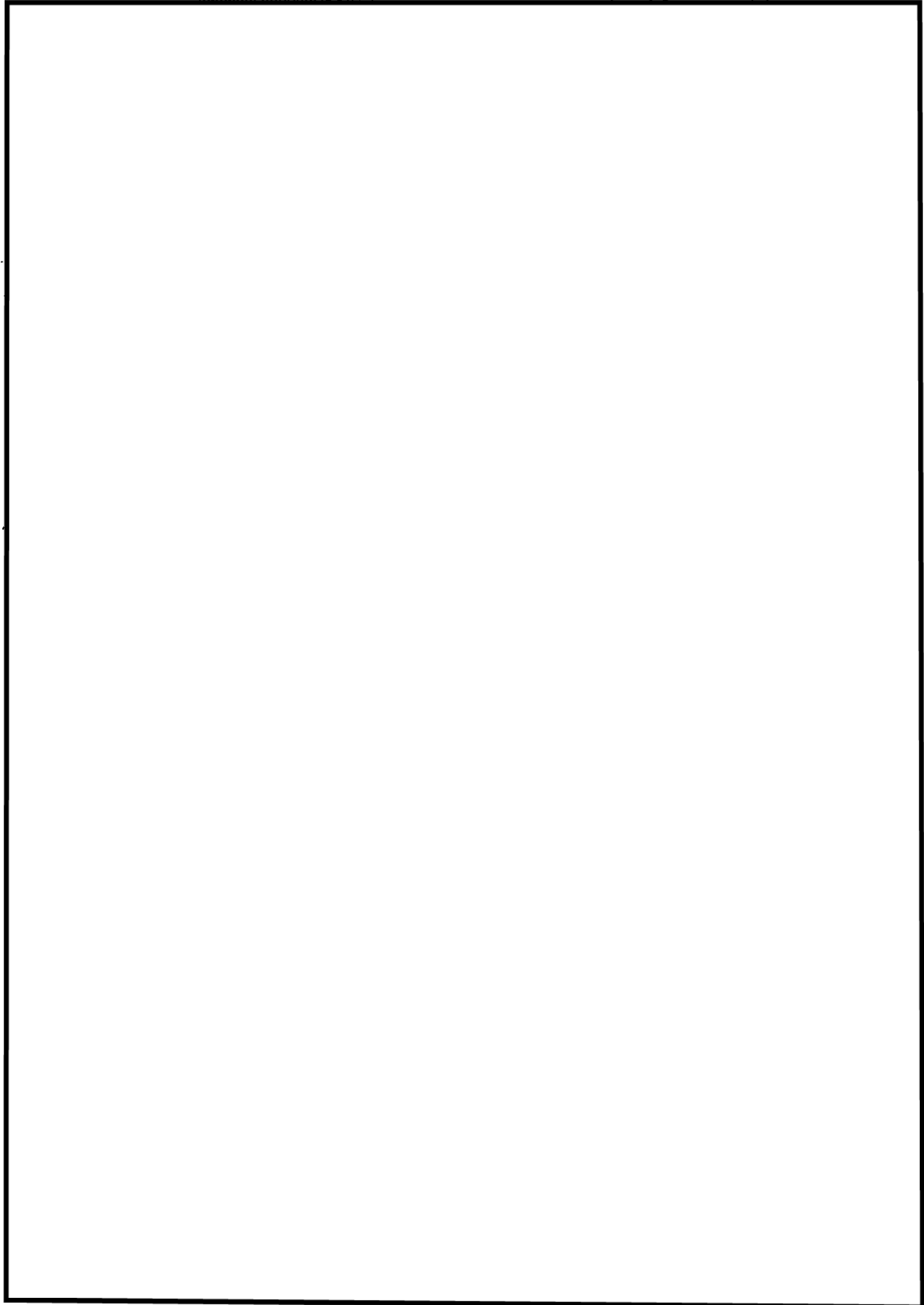


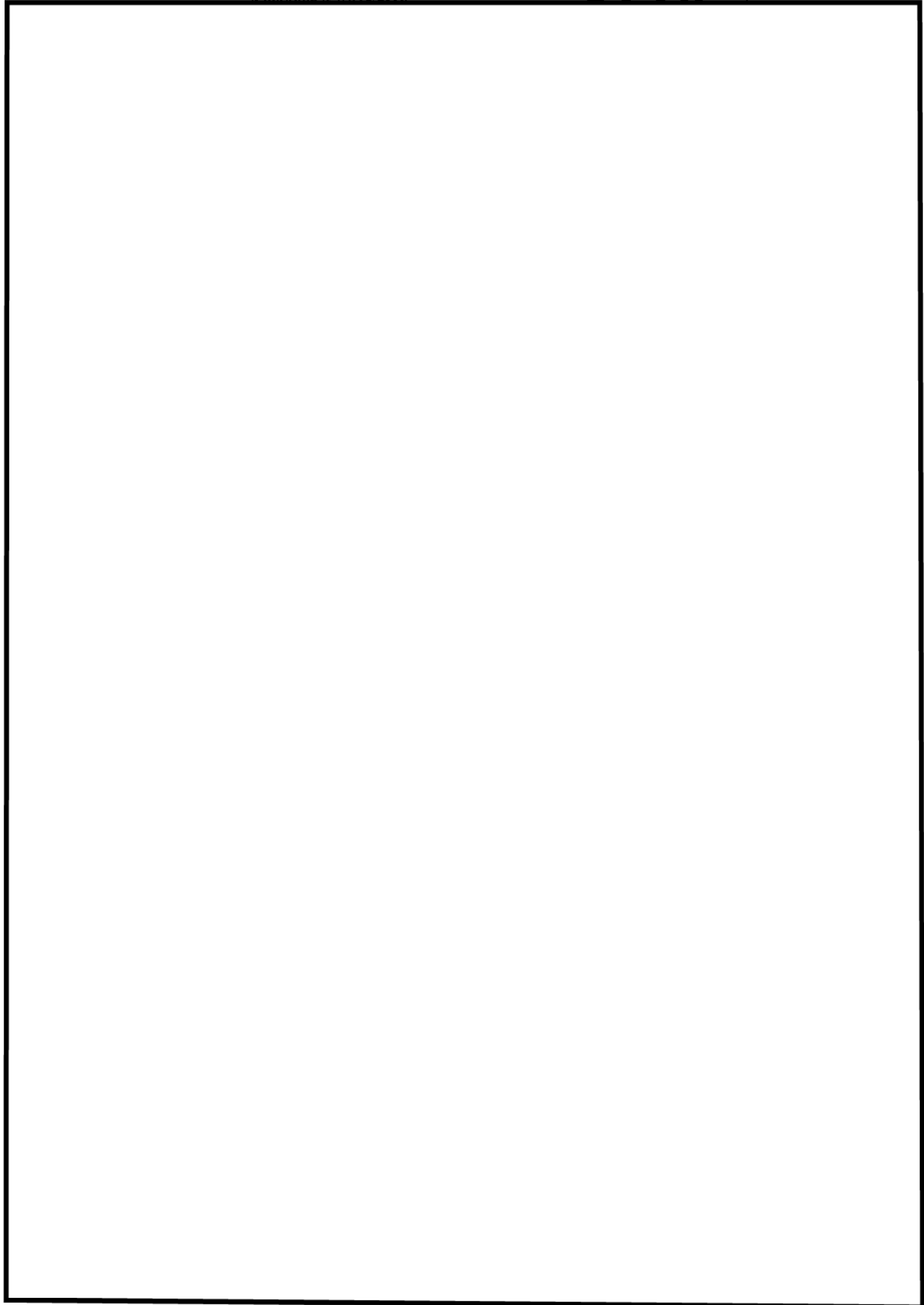


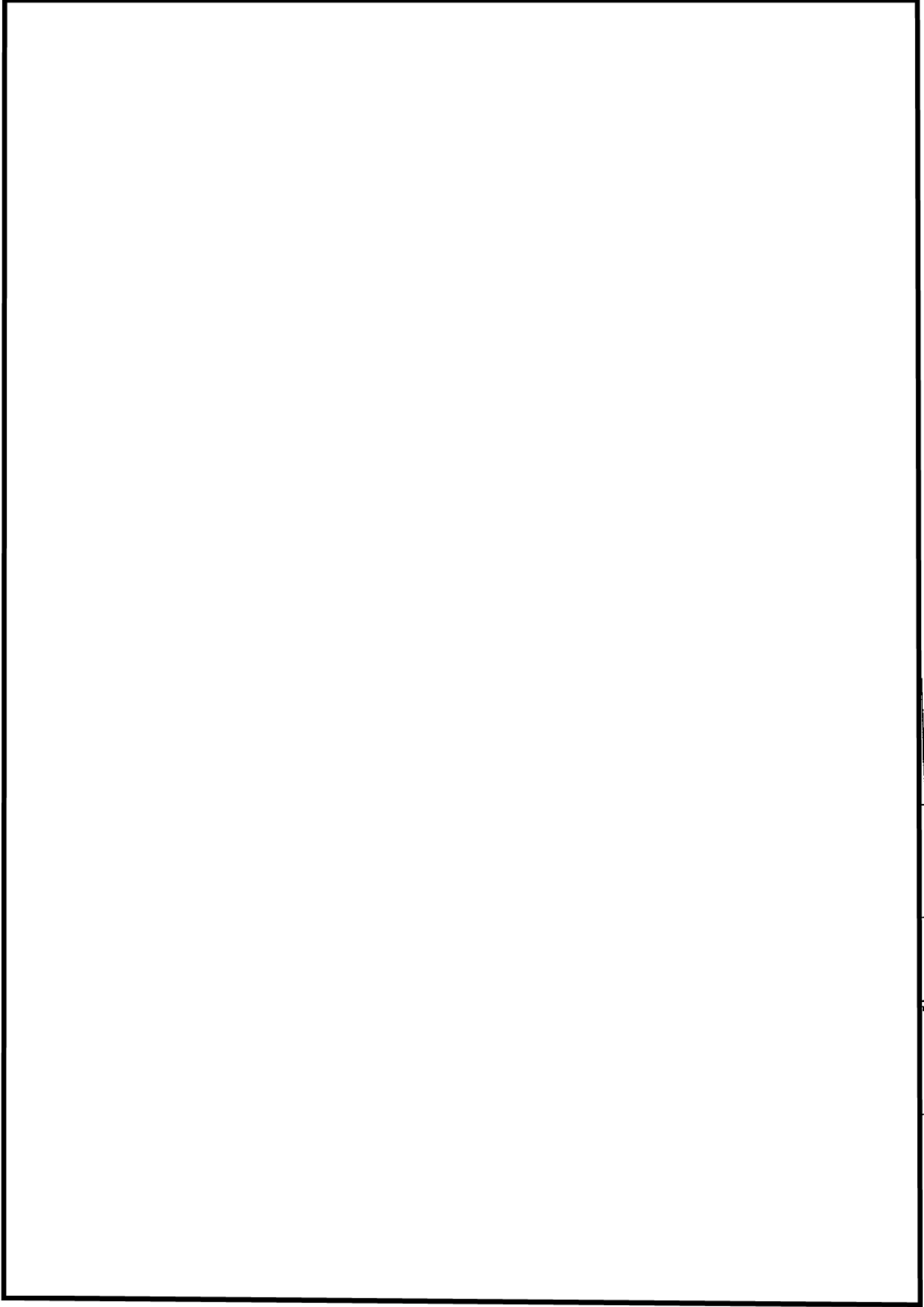


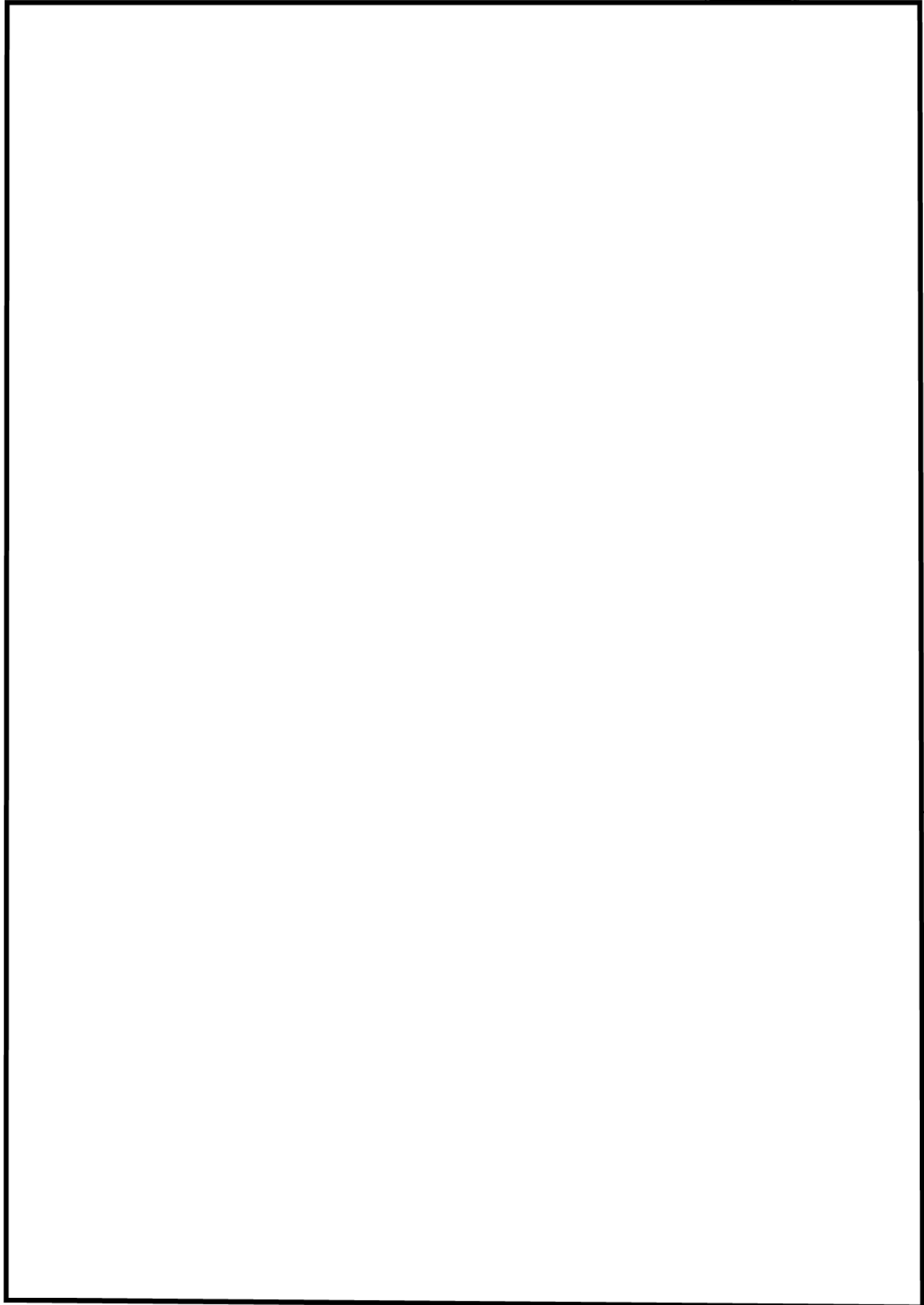


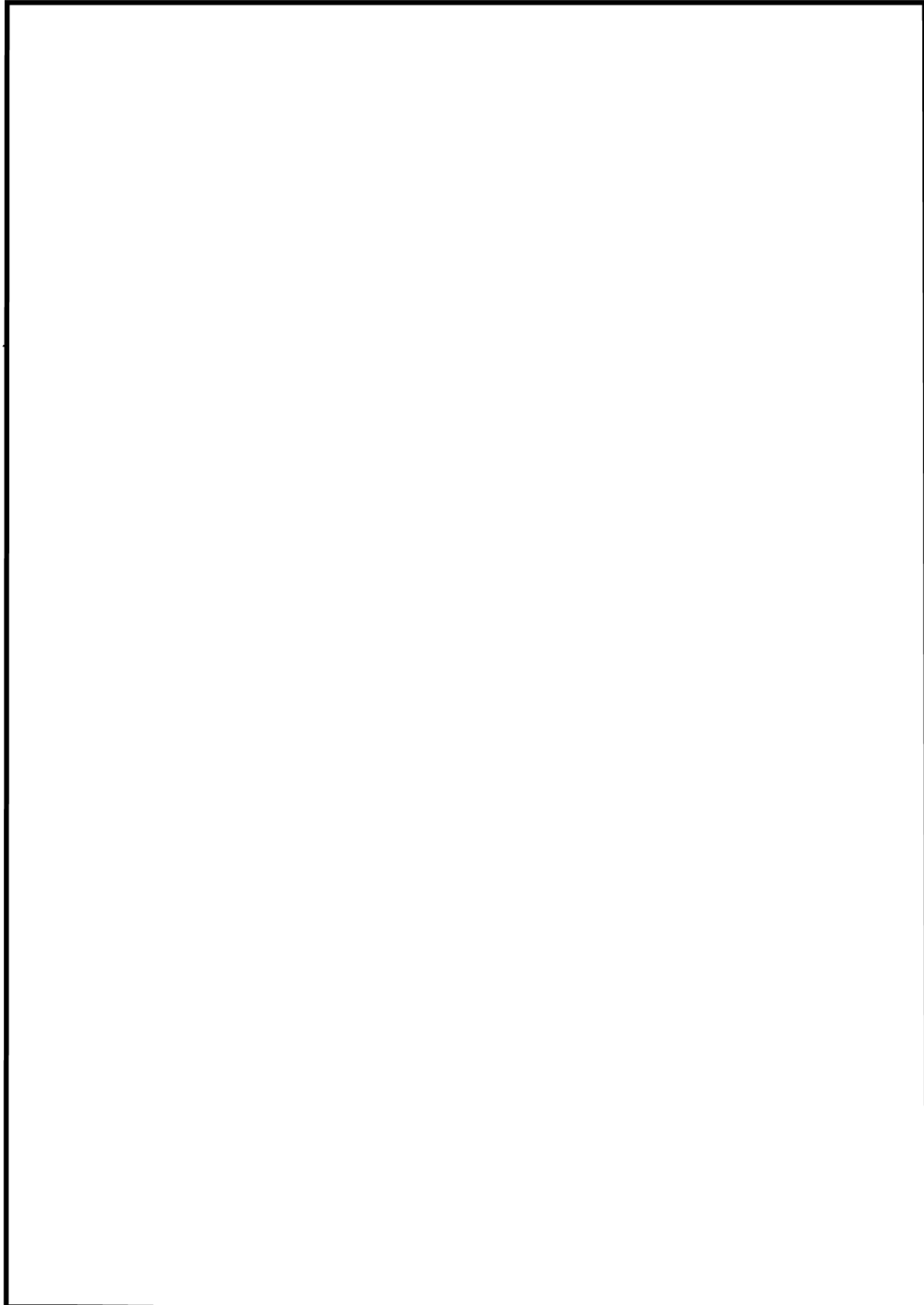


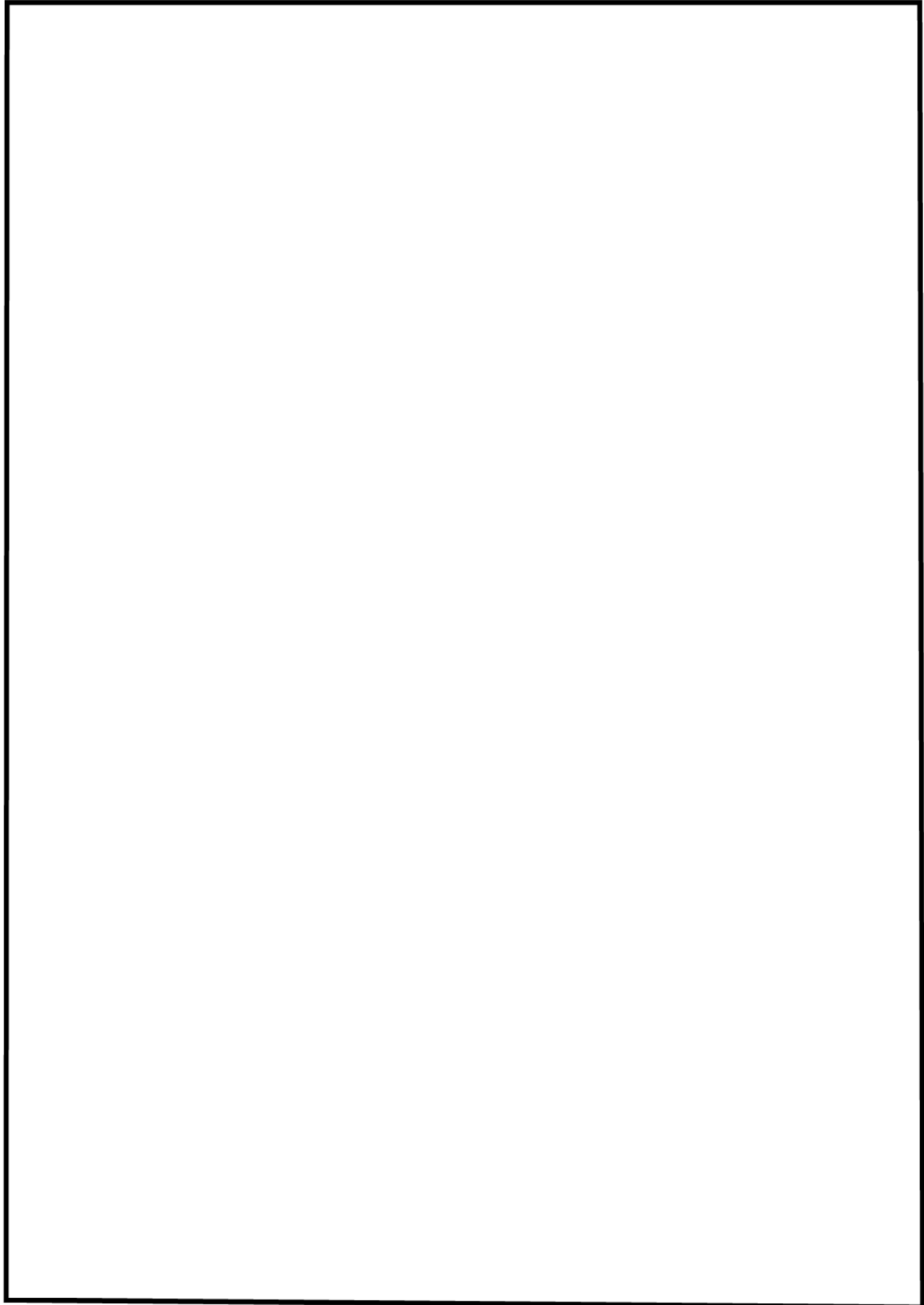


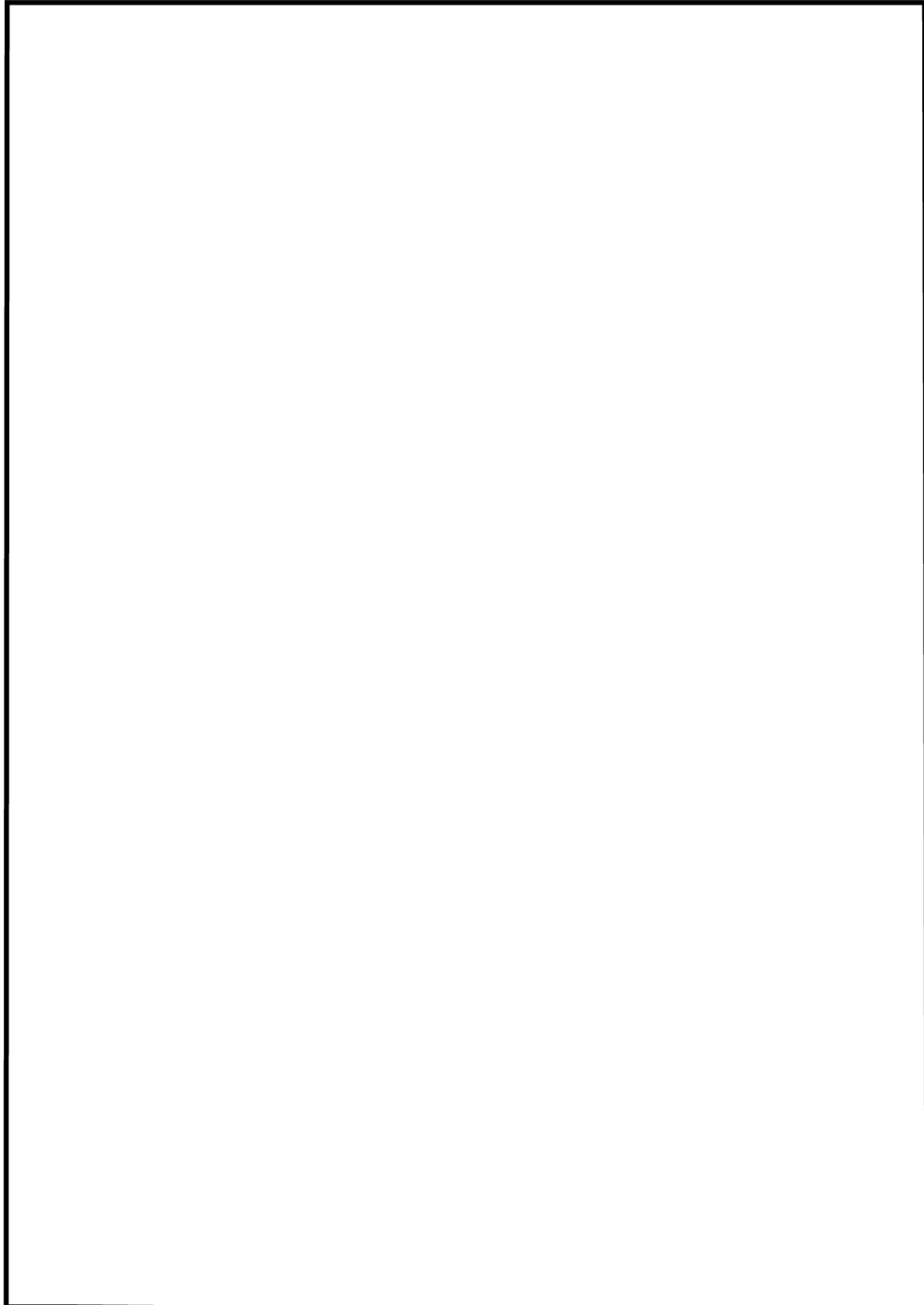


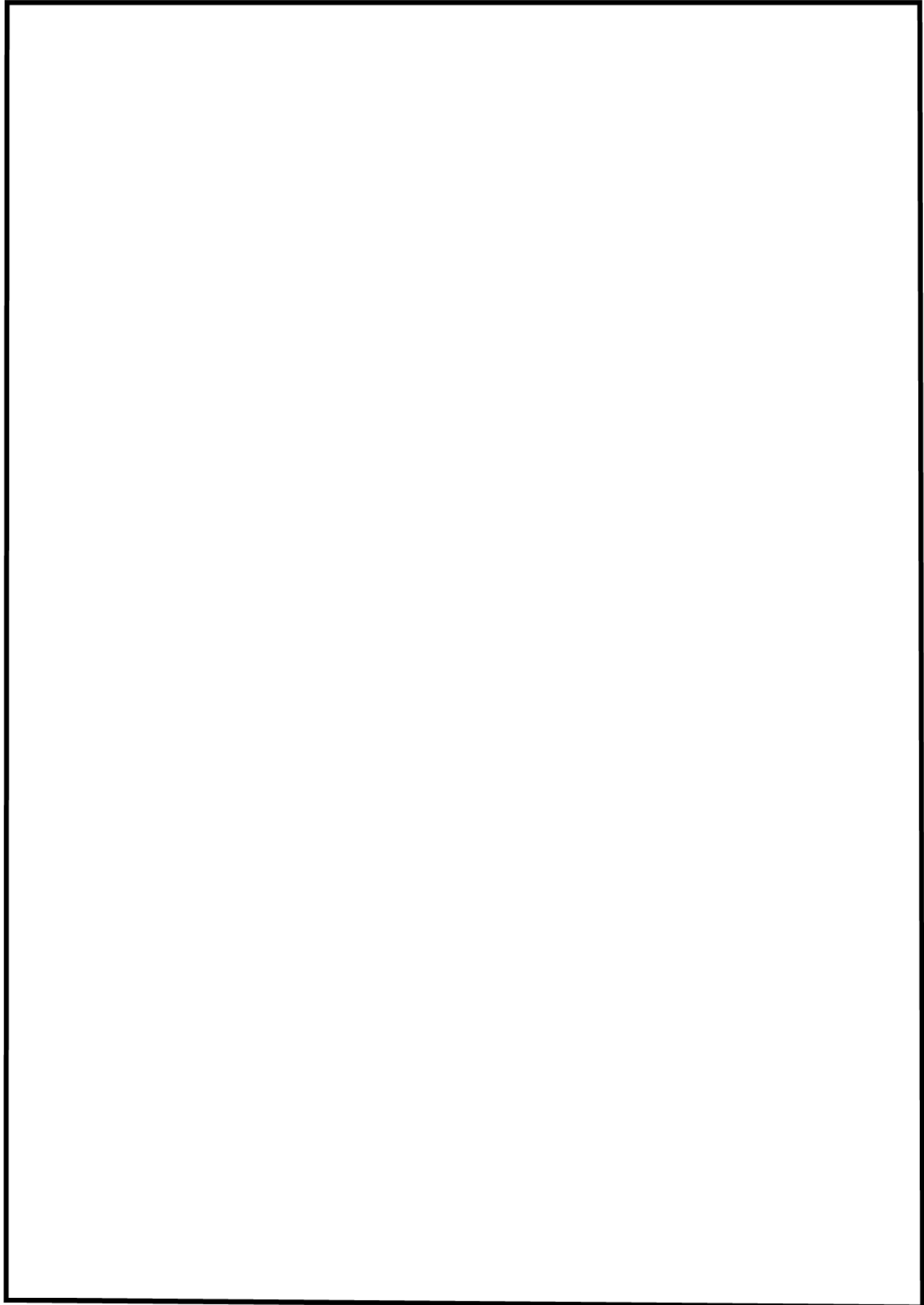


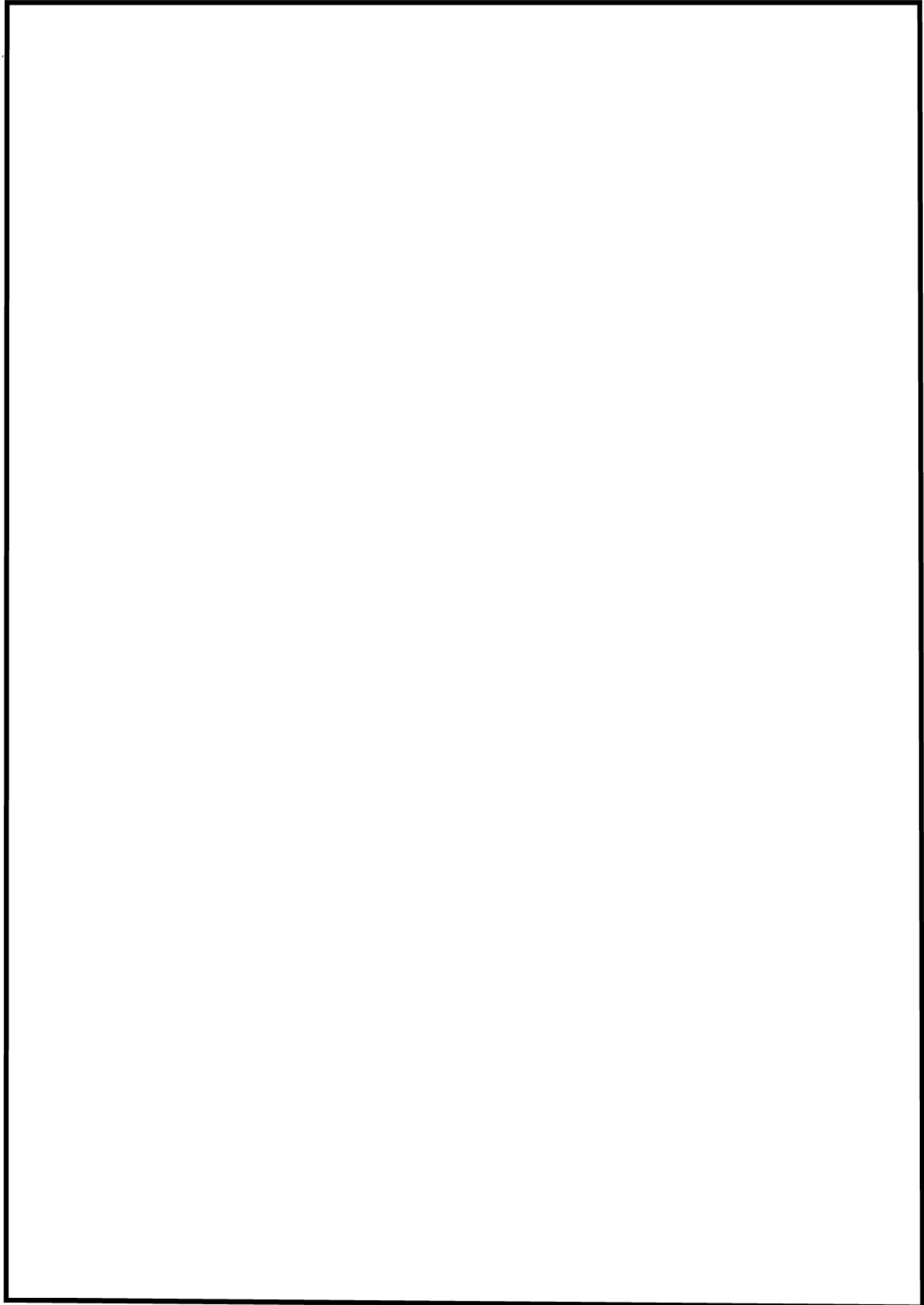


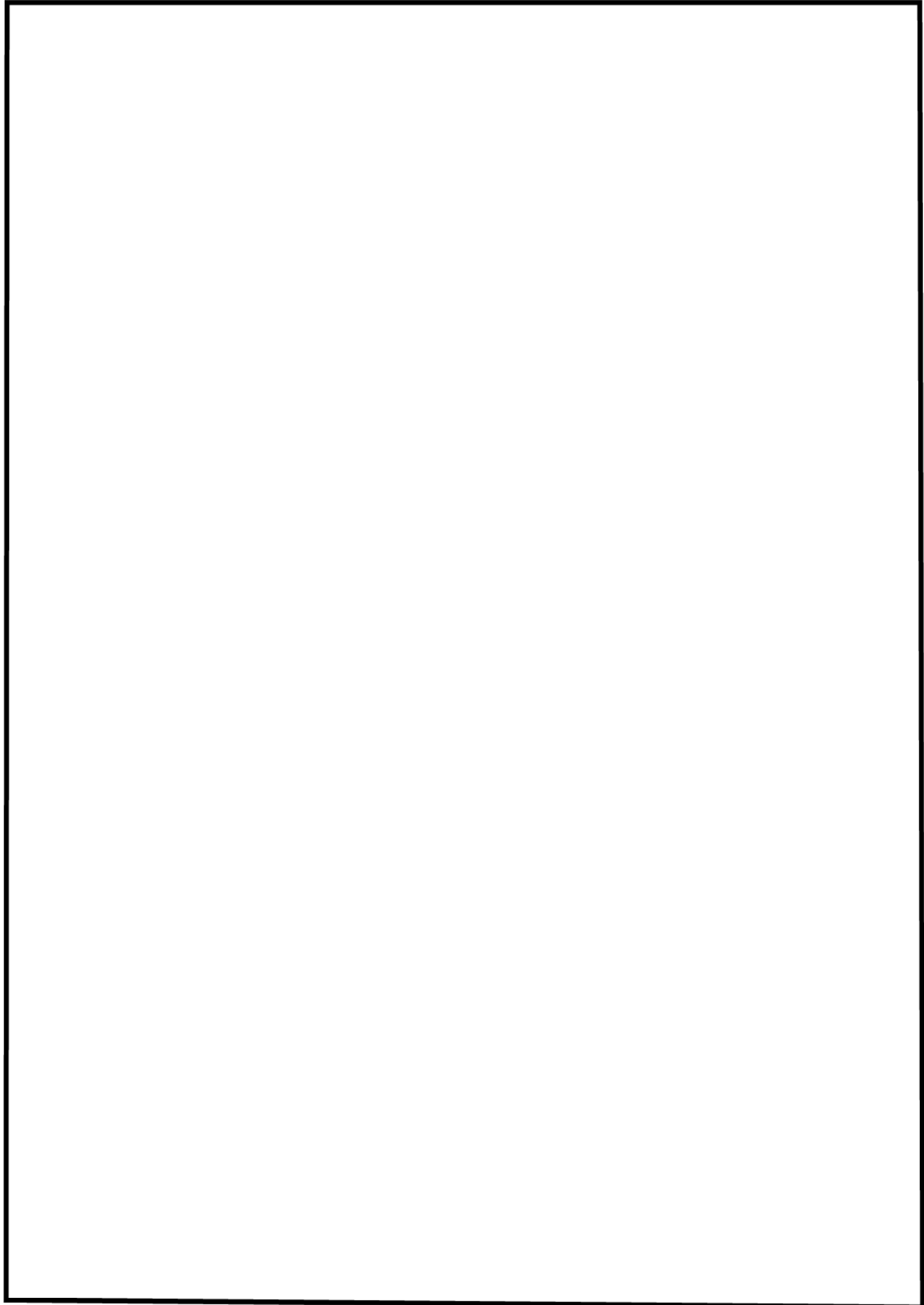


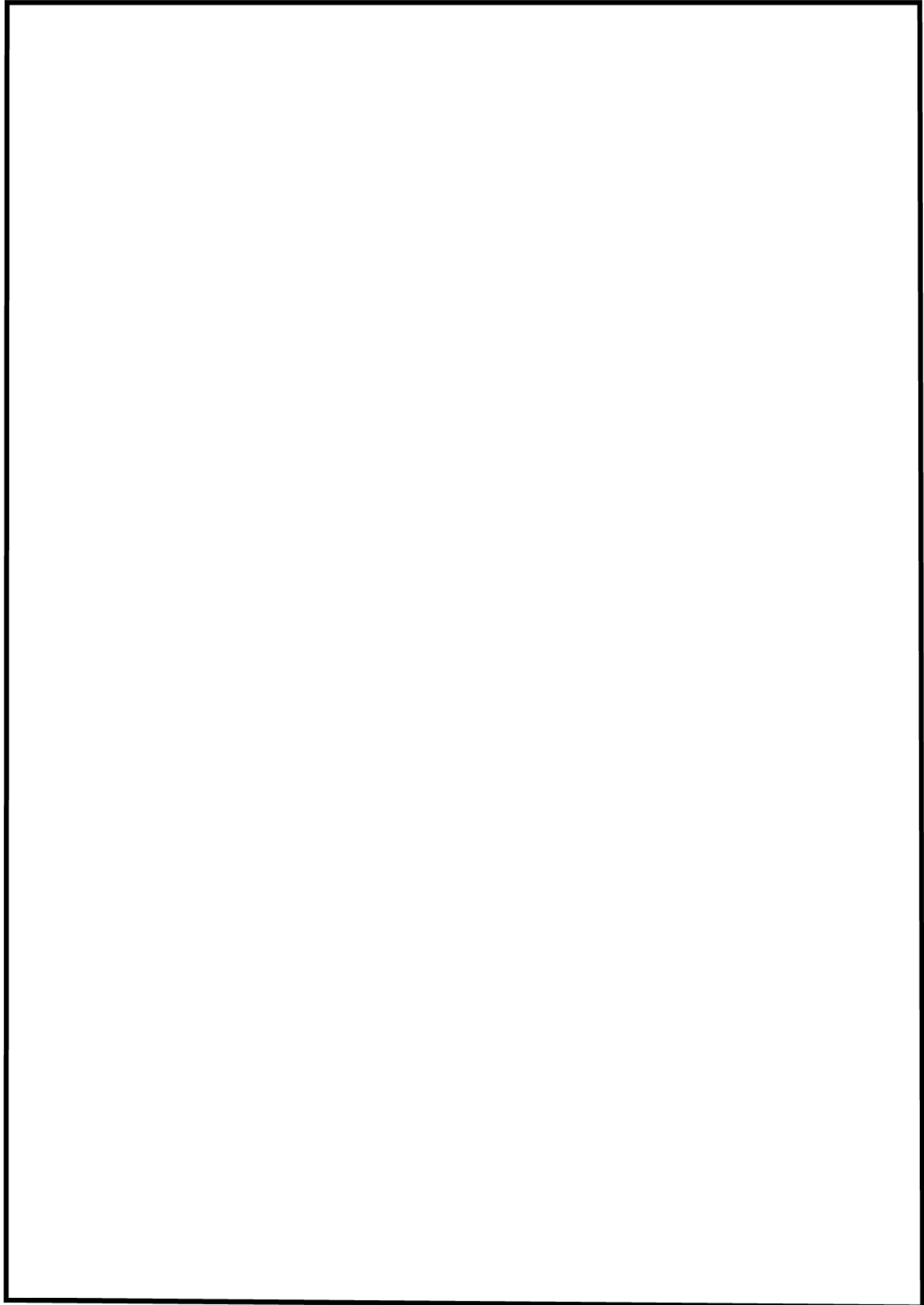


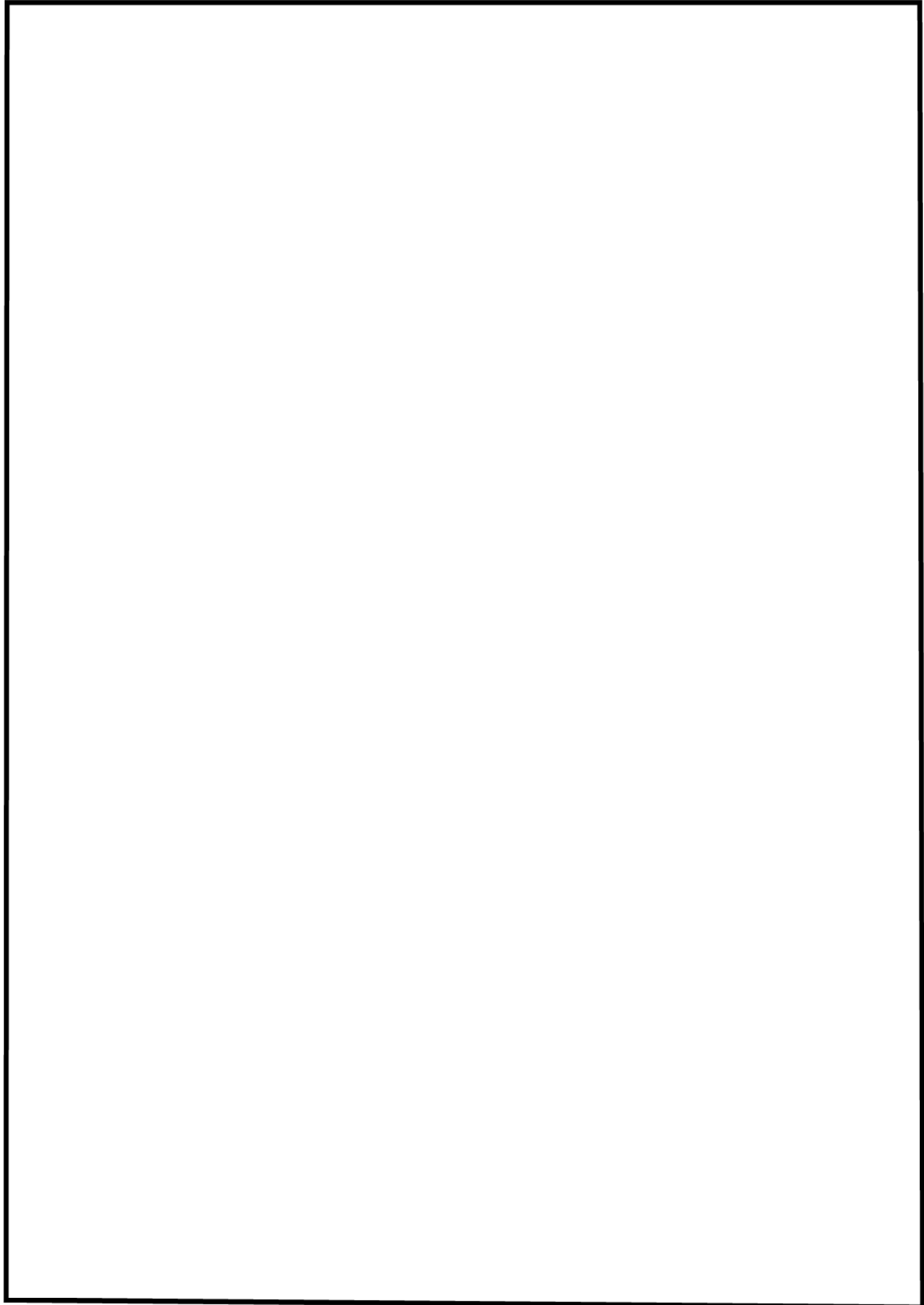


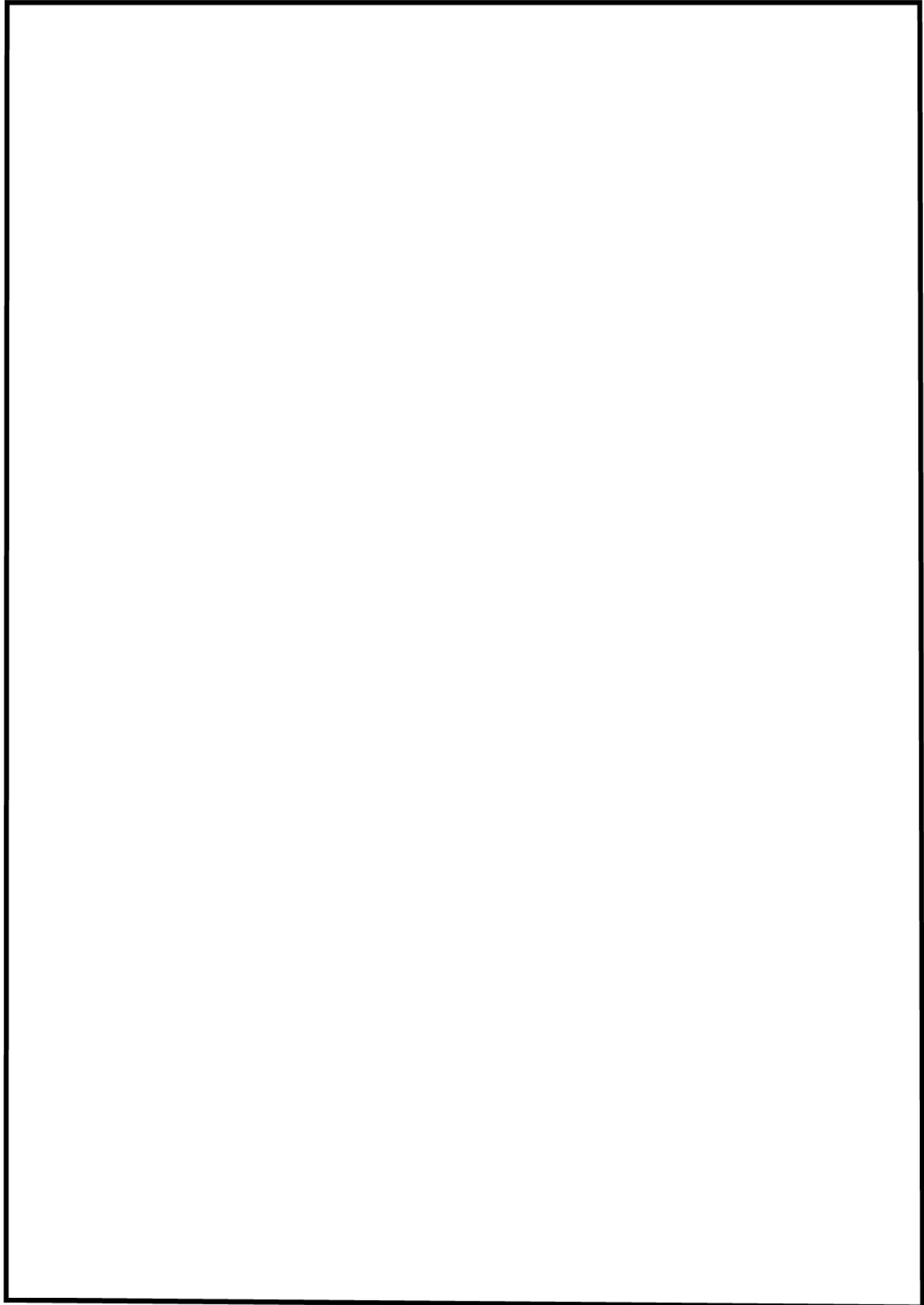


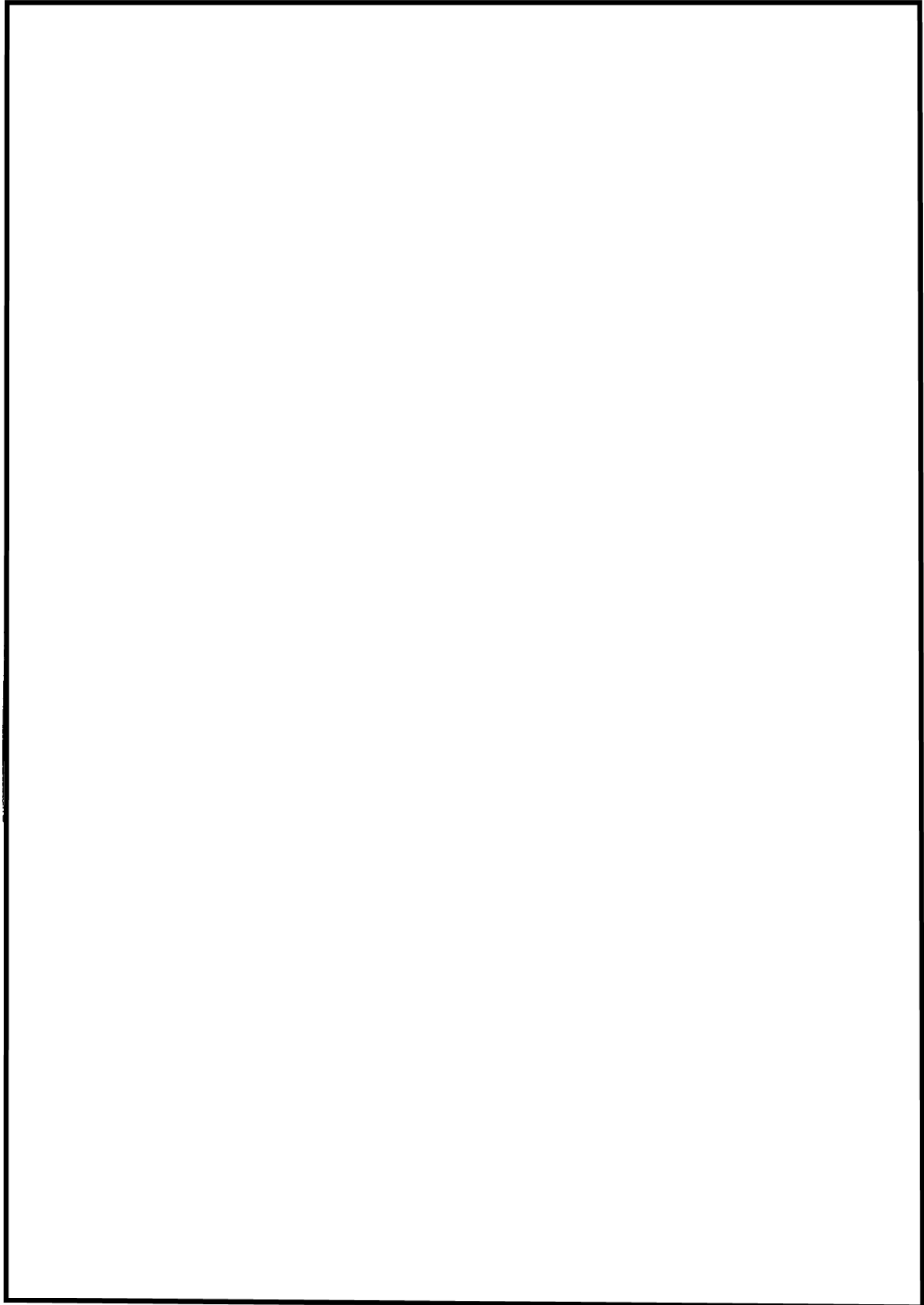




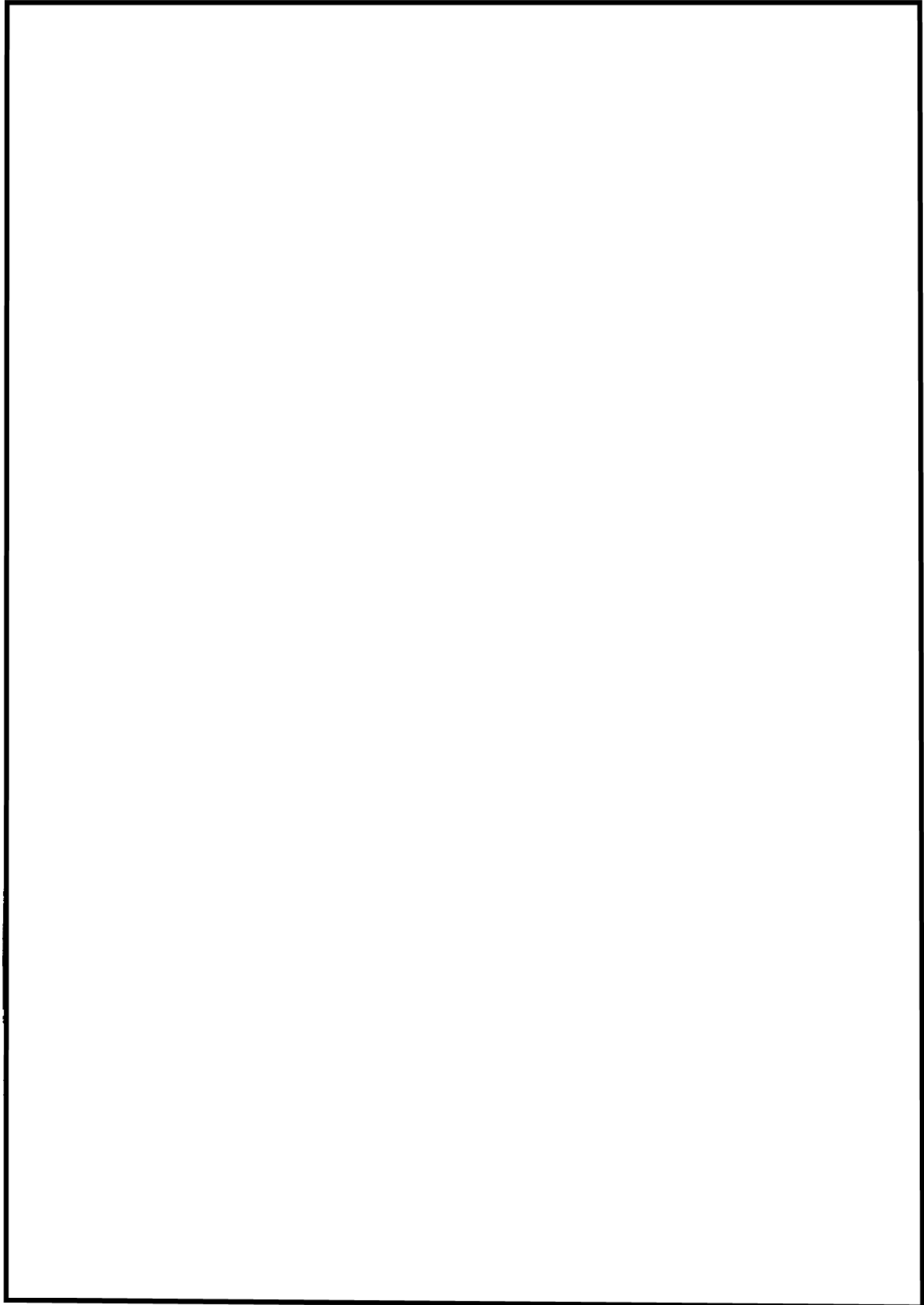


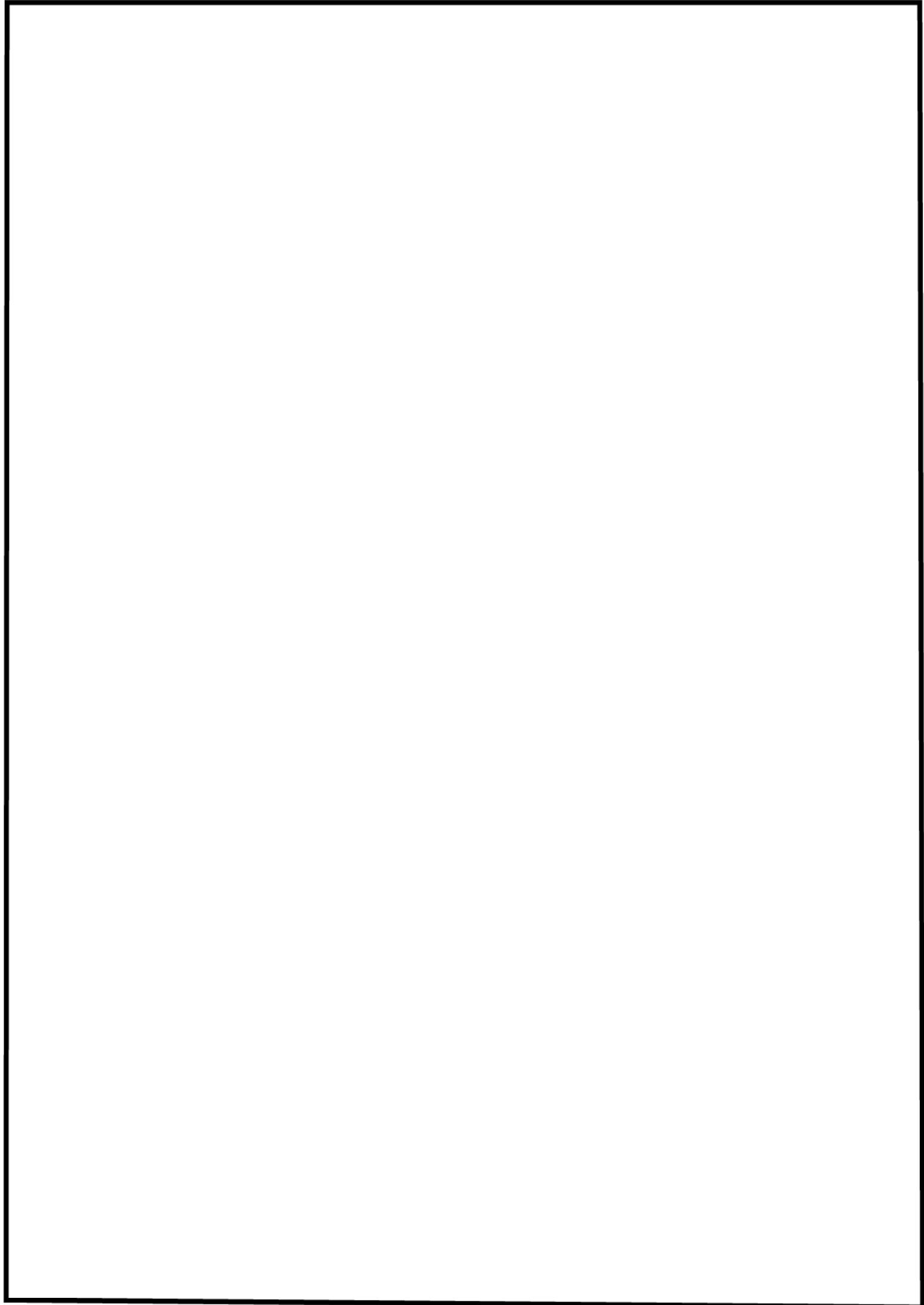


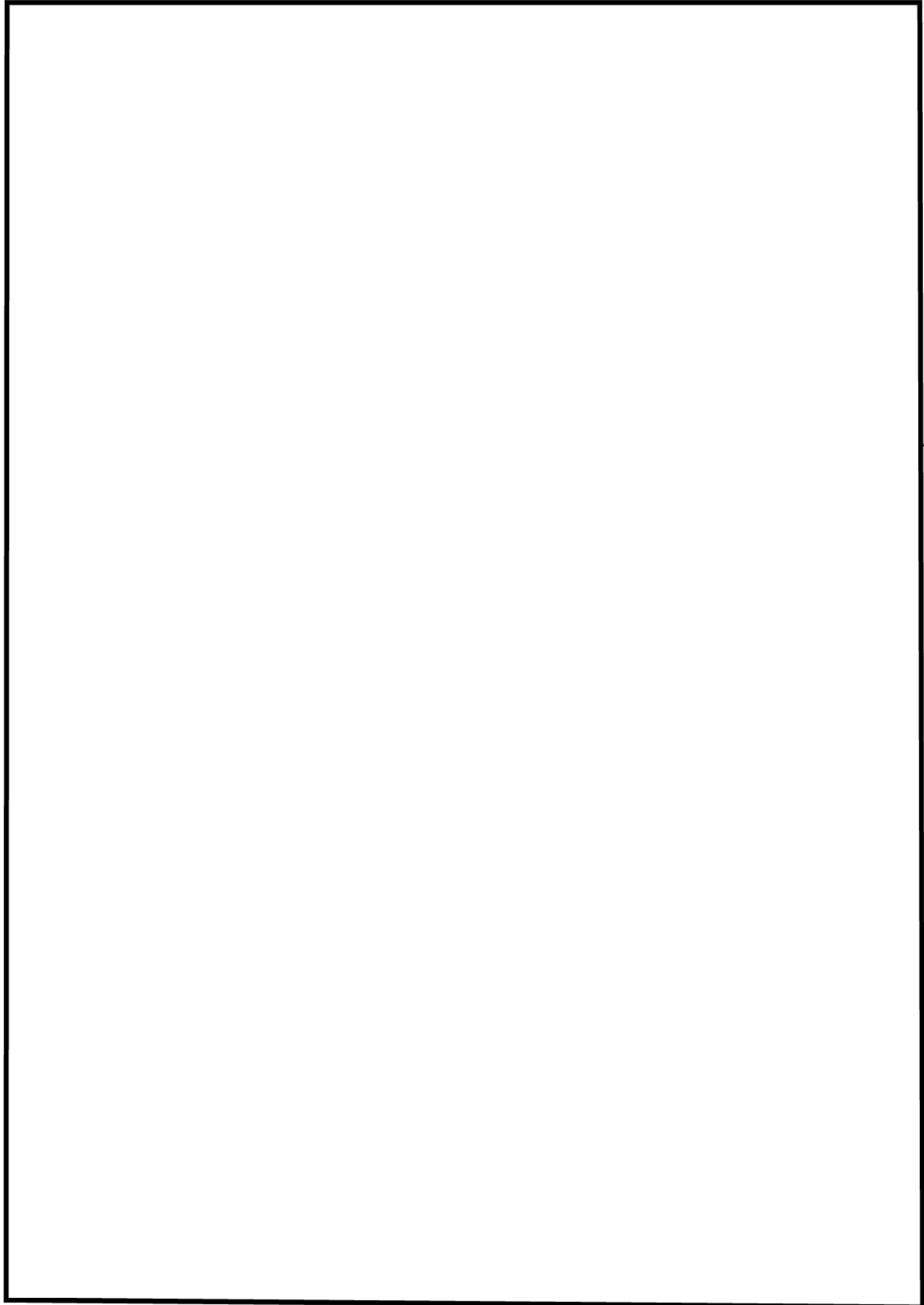


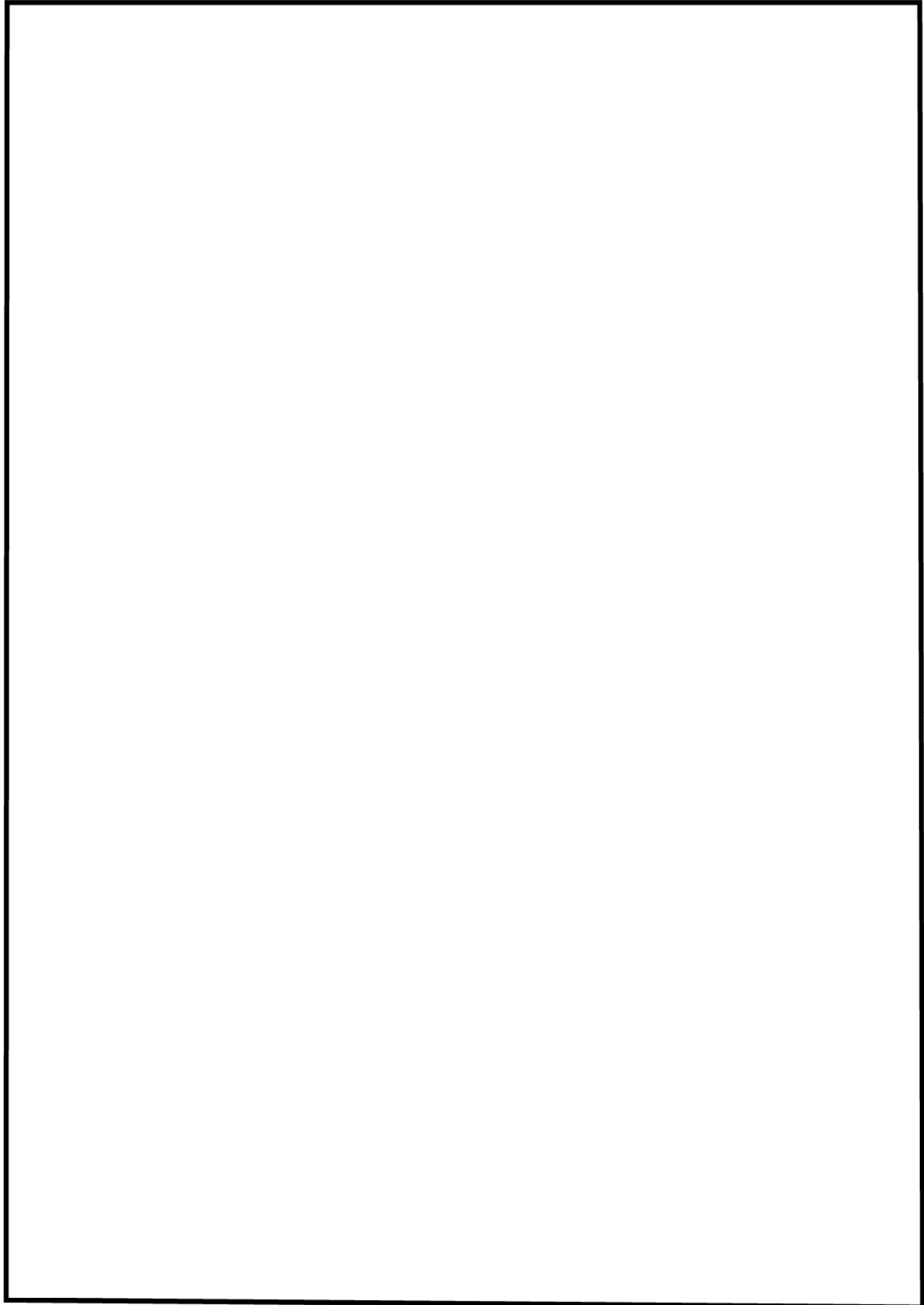


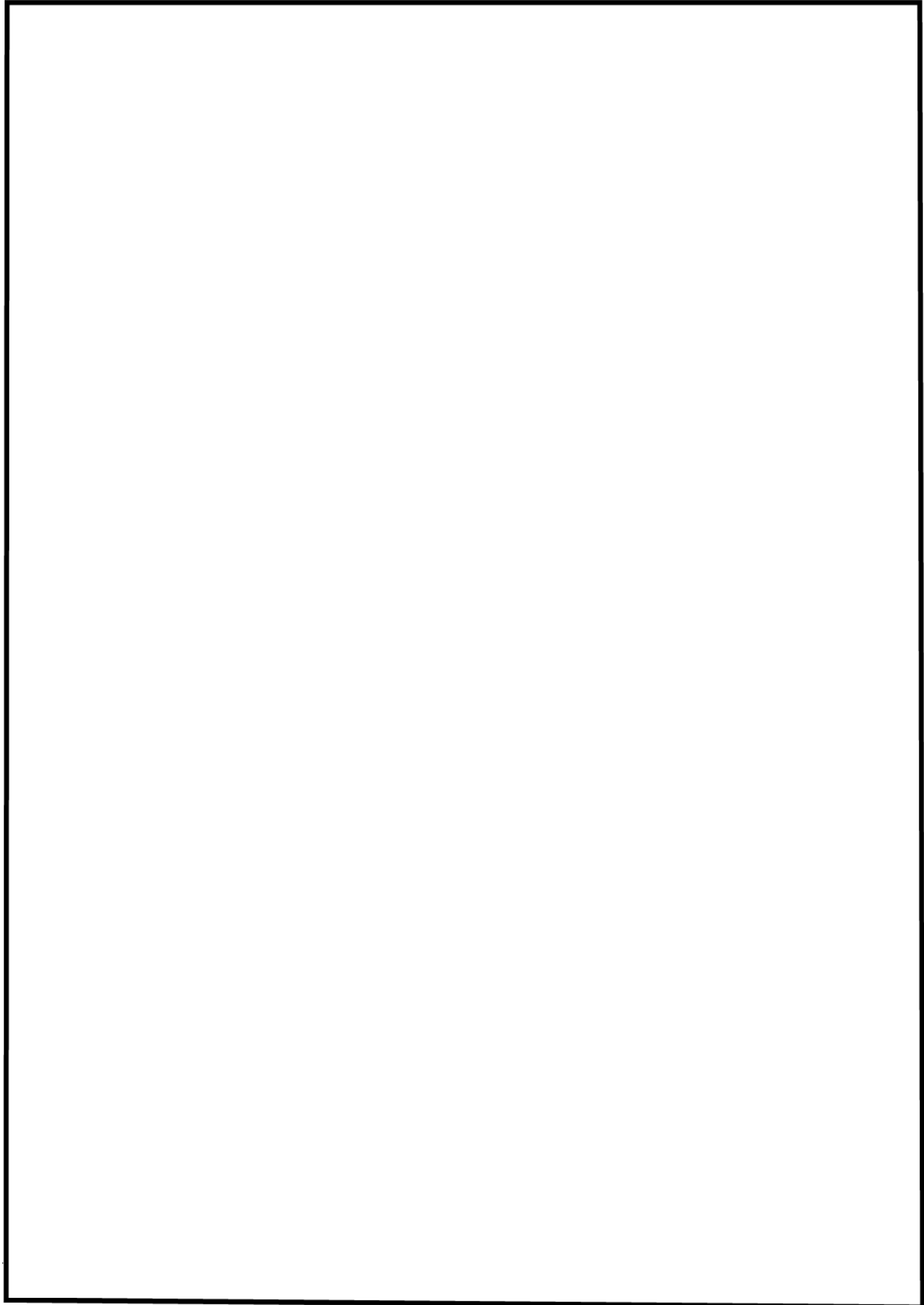


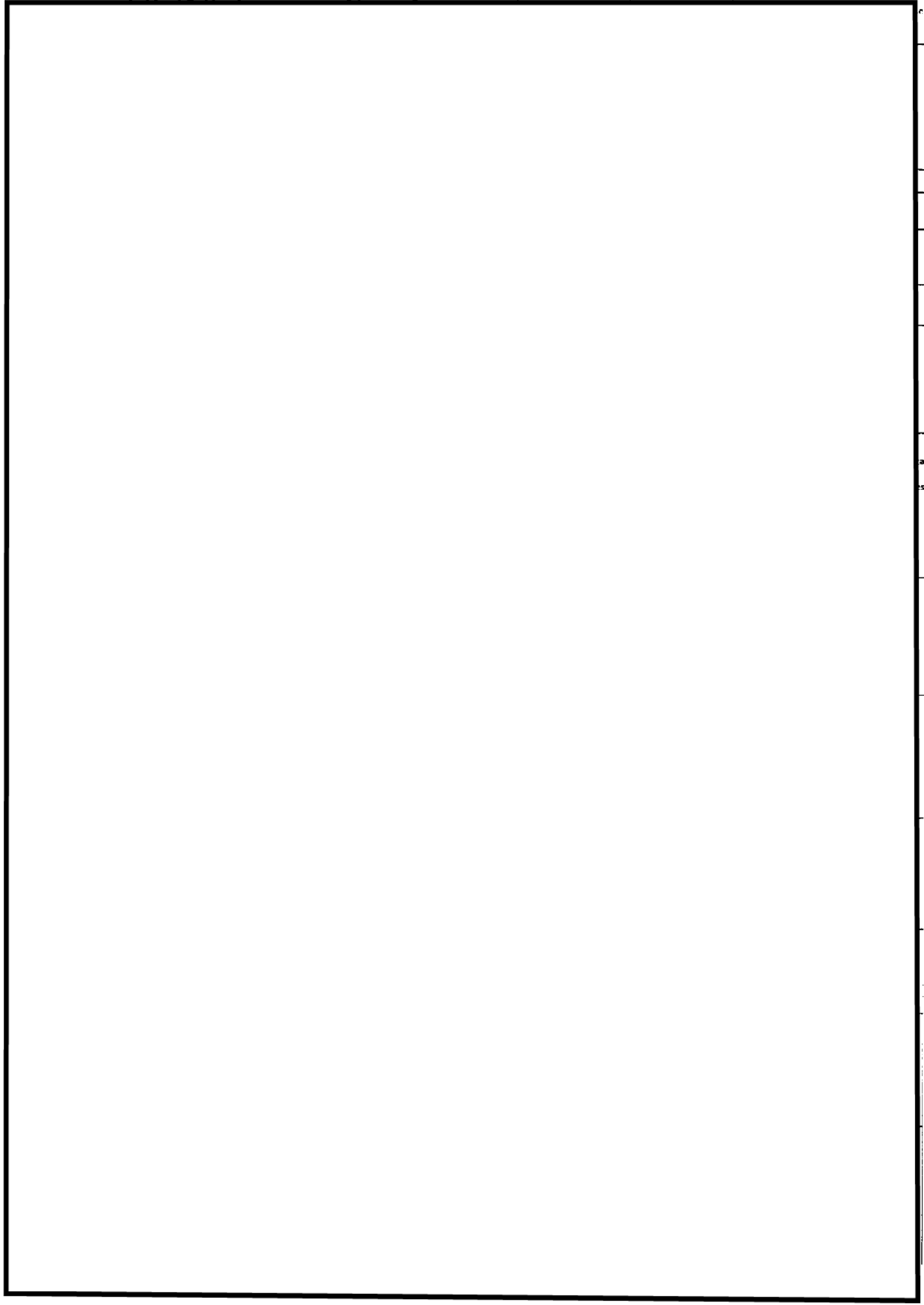


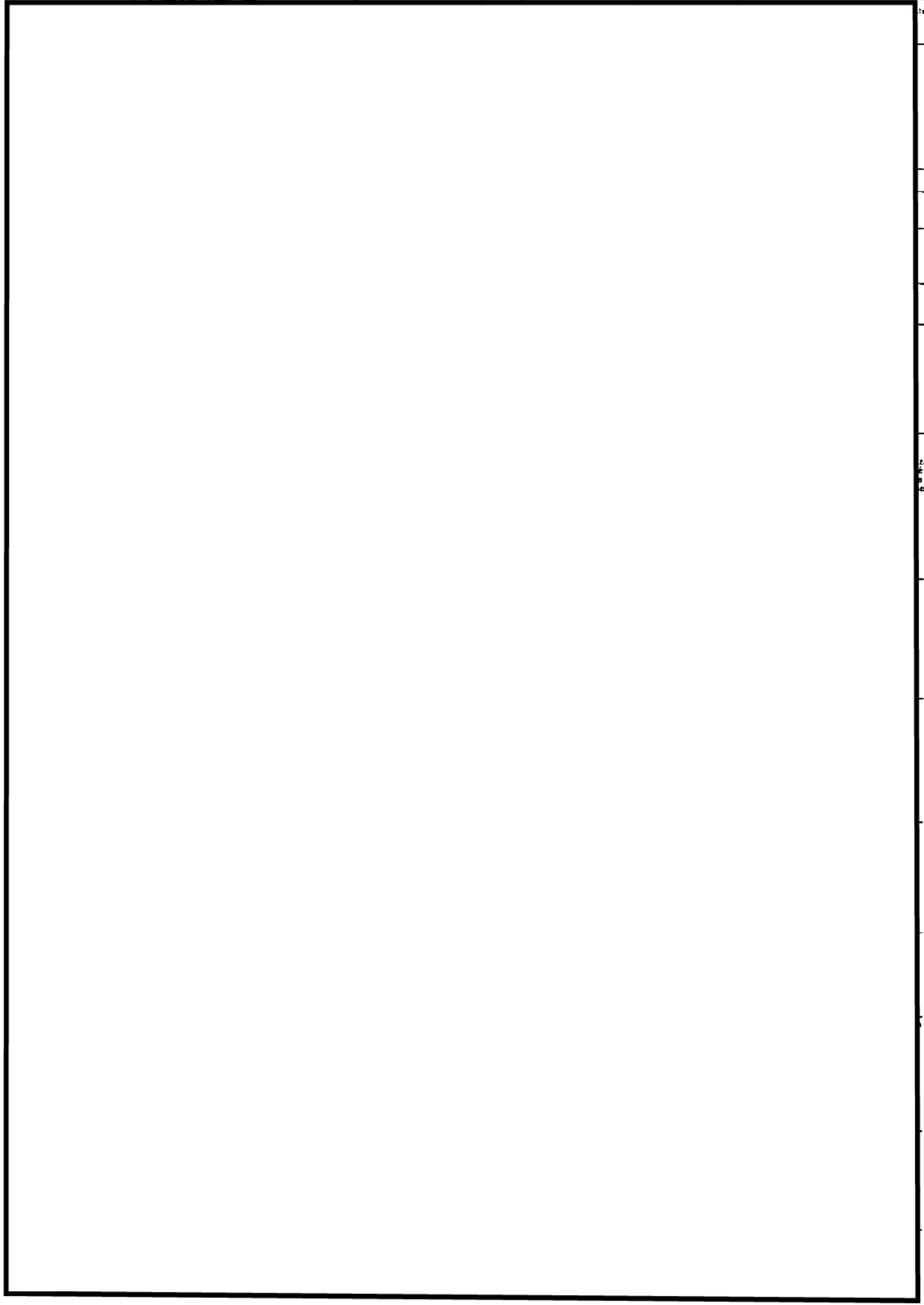




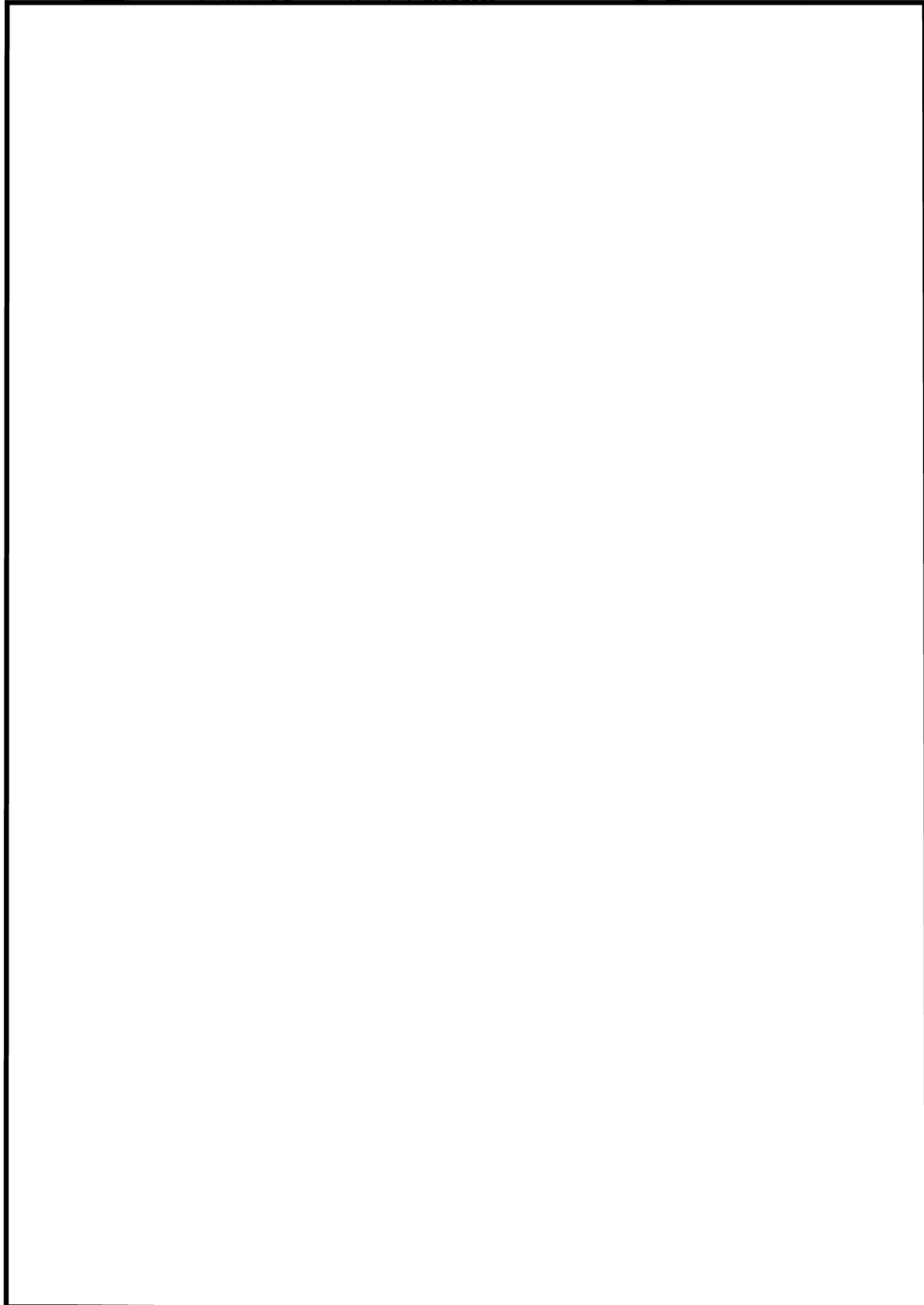


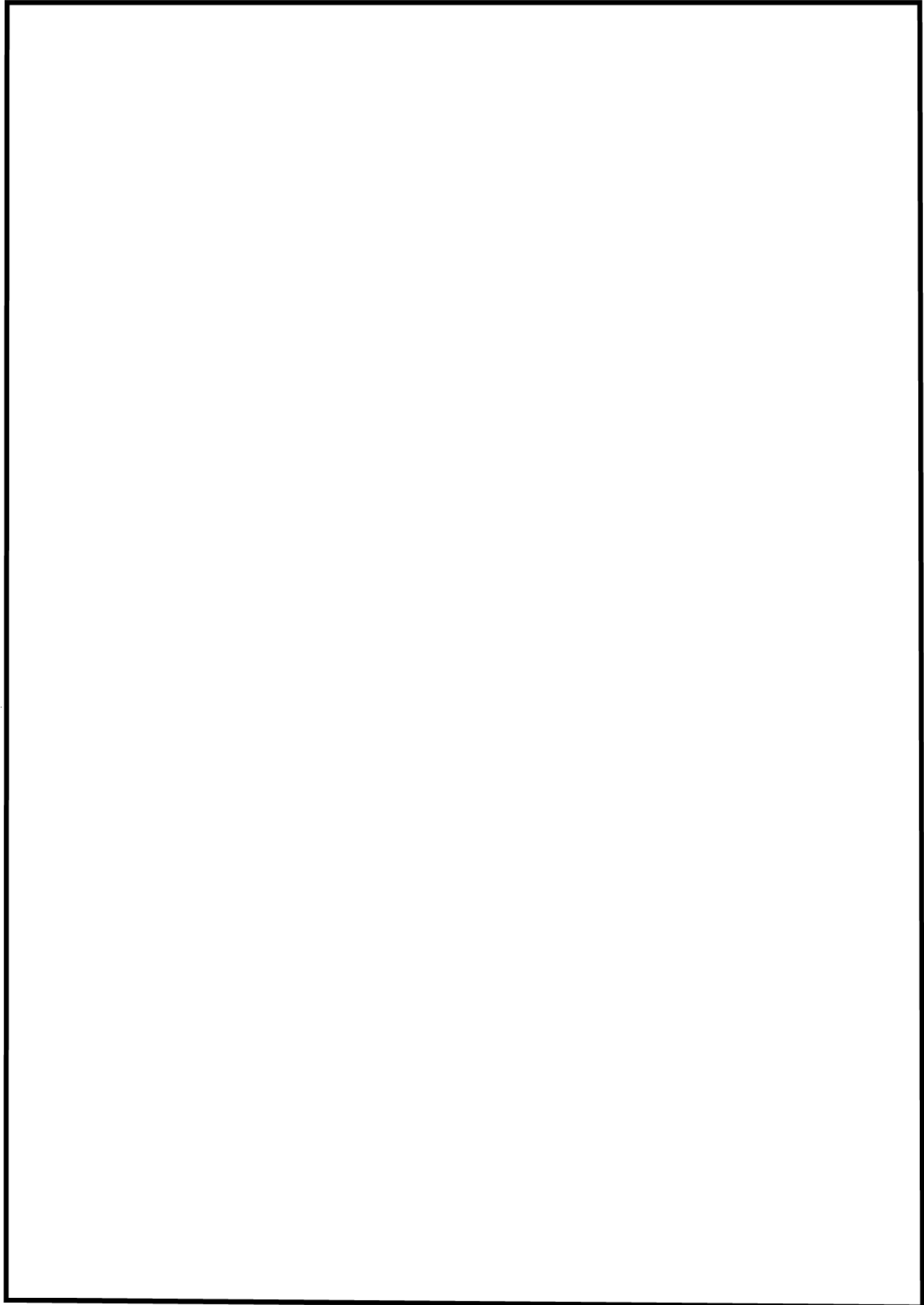


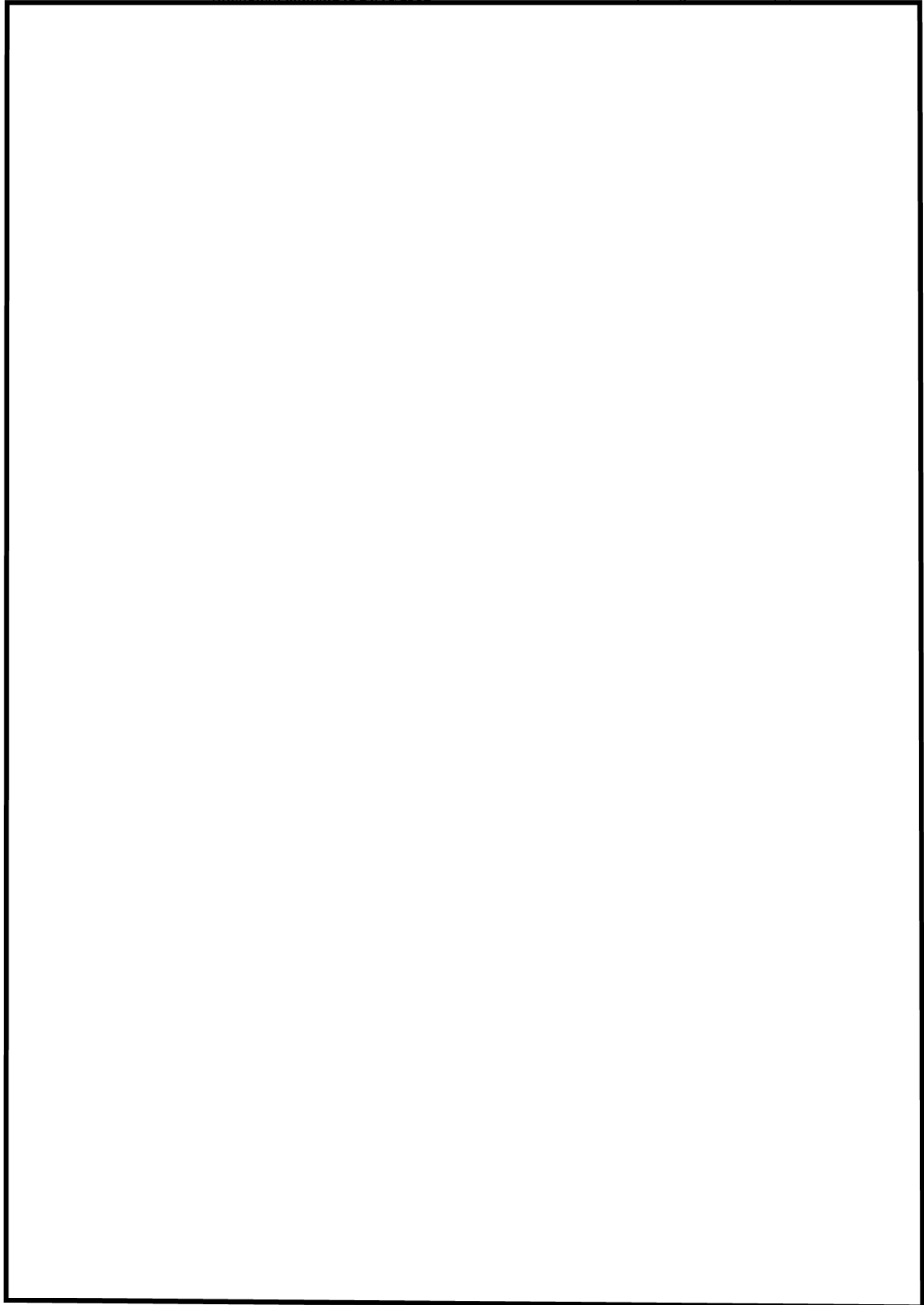


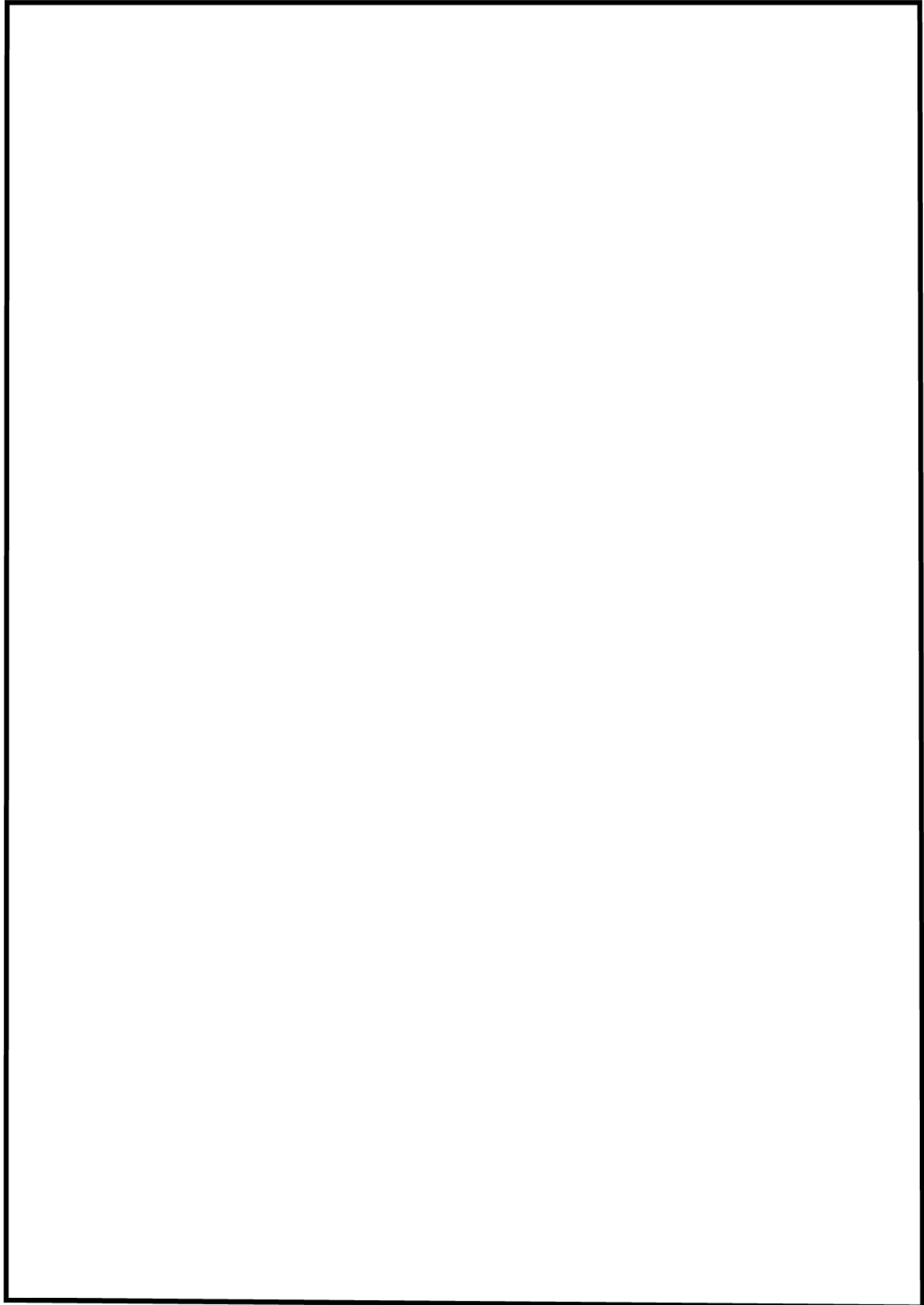


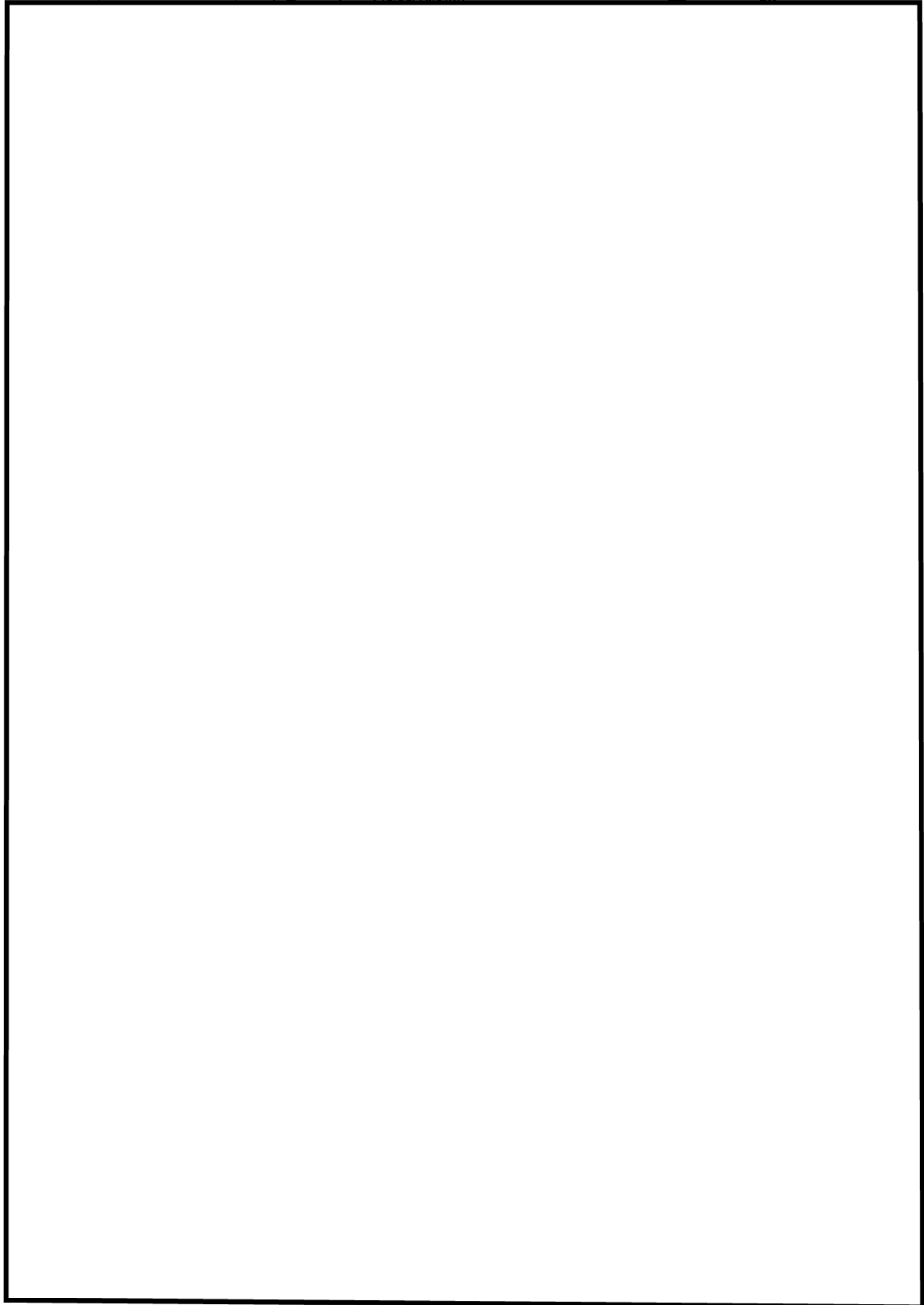
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100

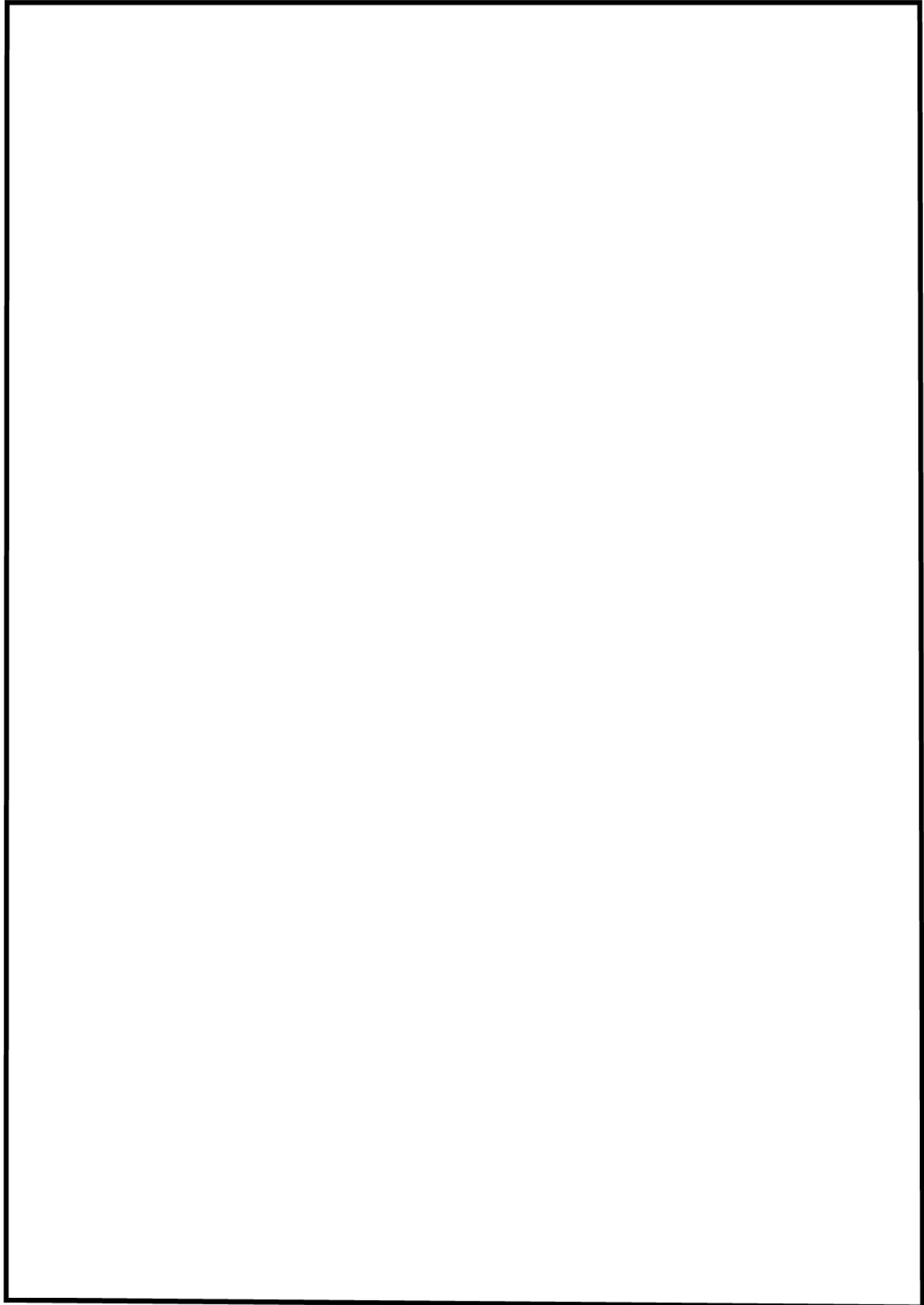


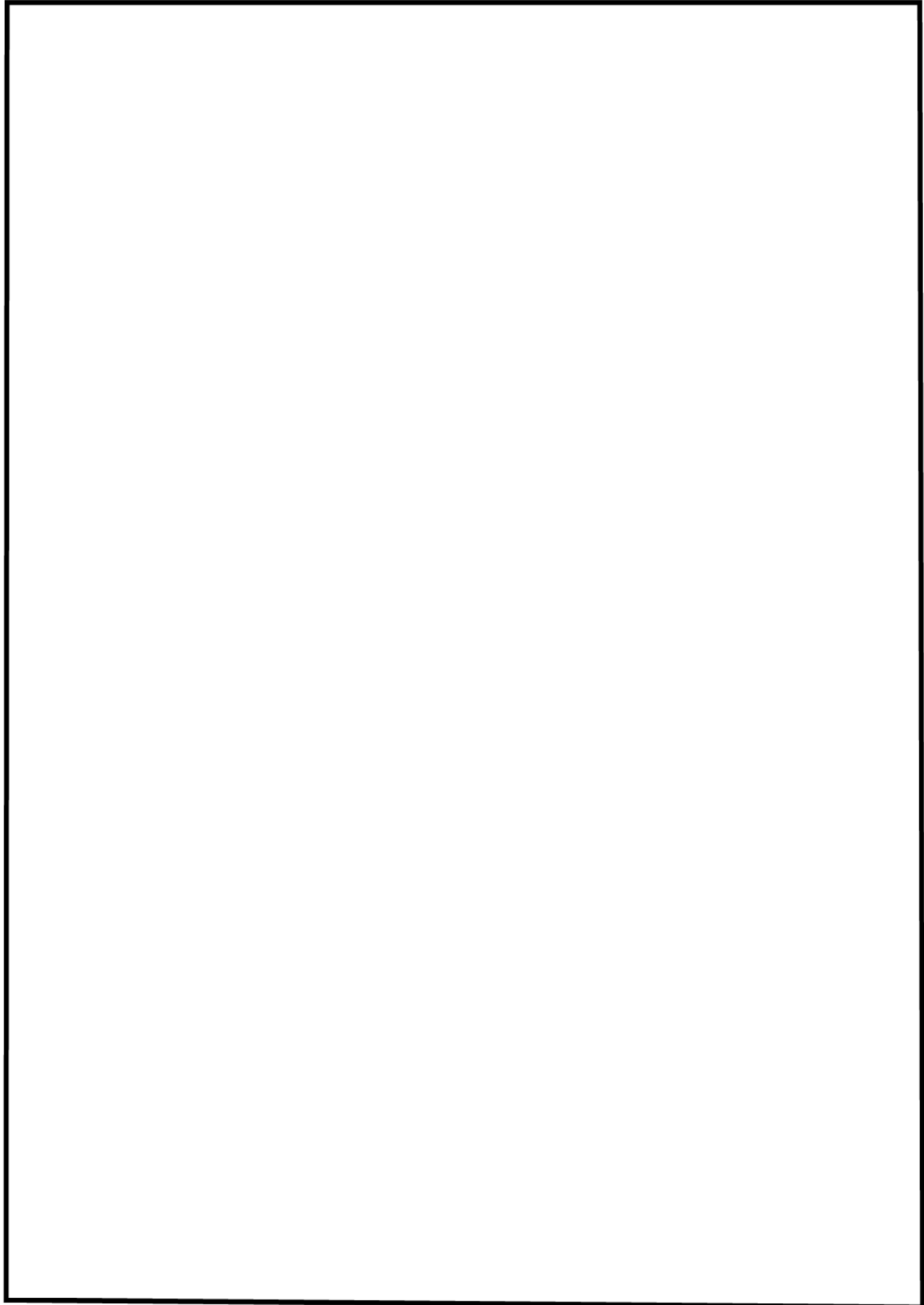


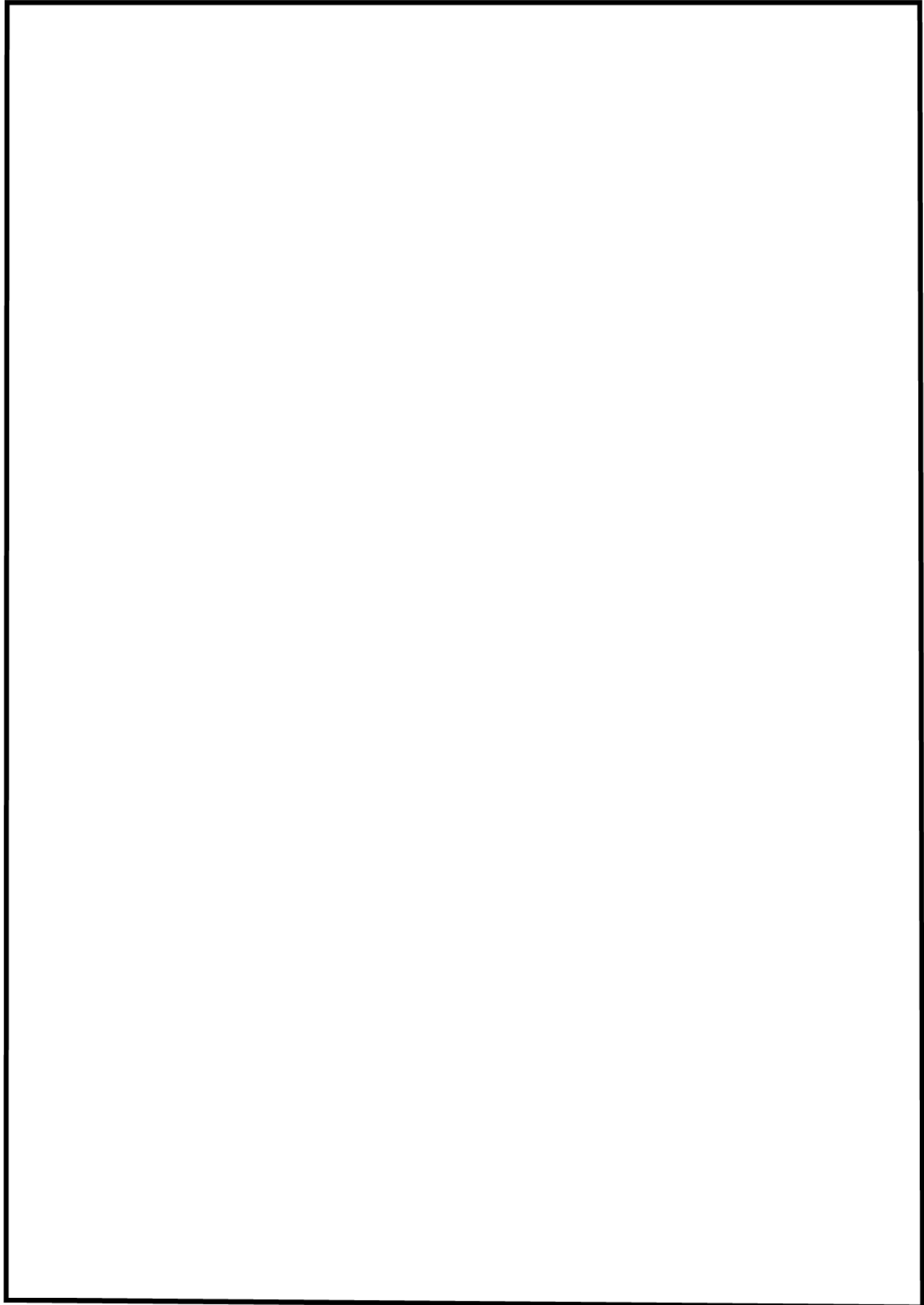


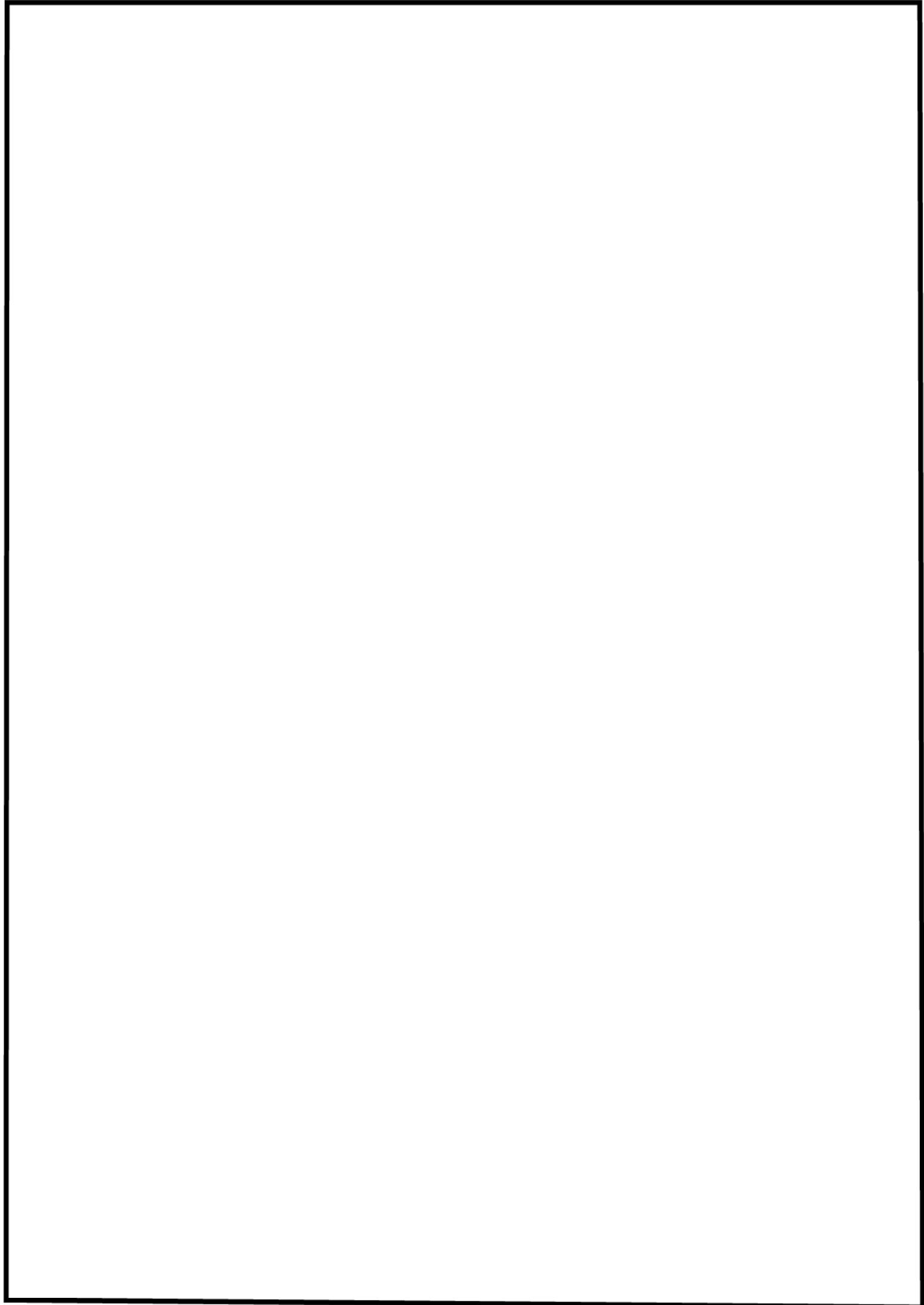


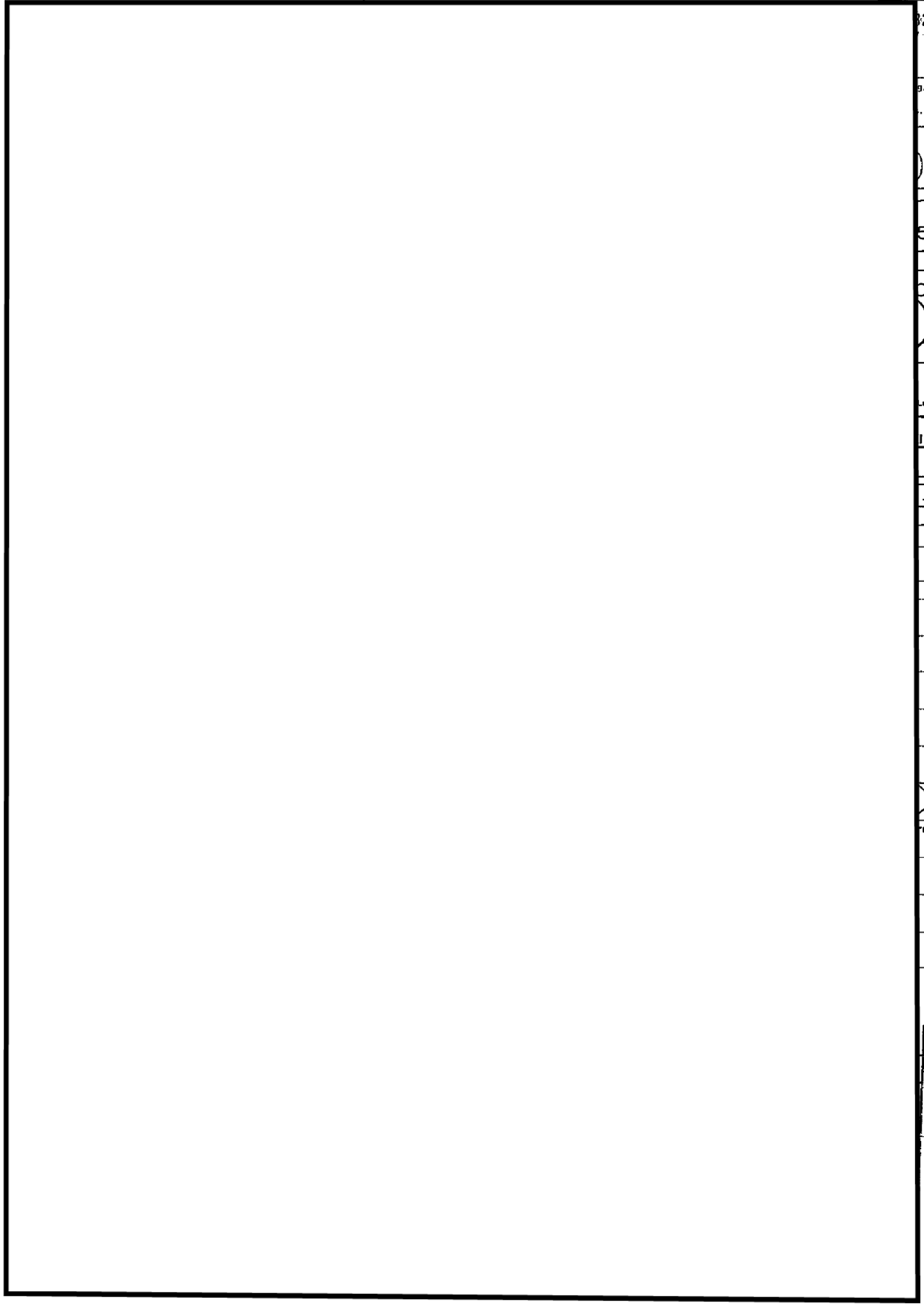




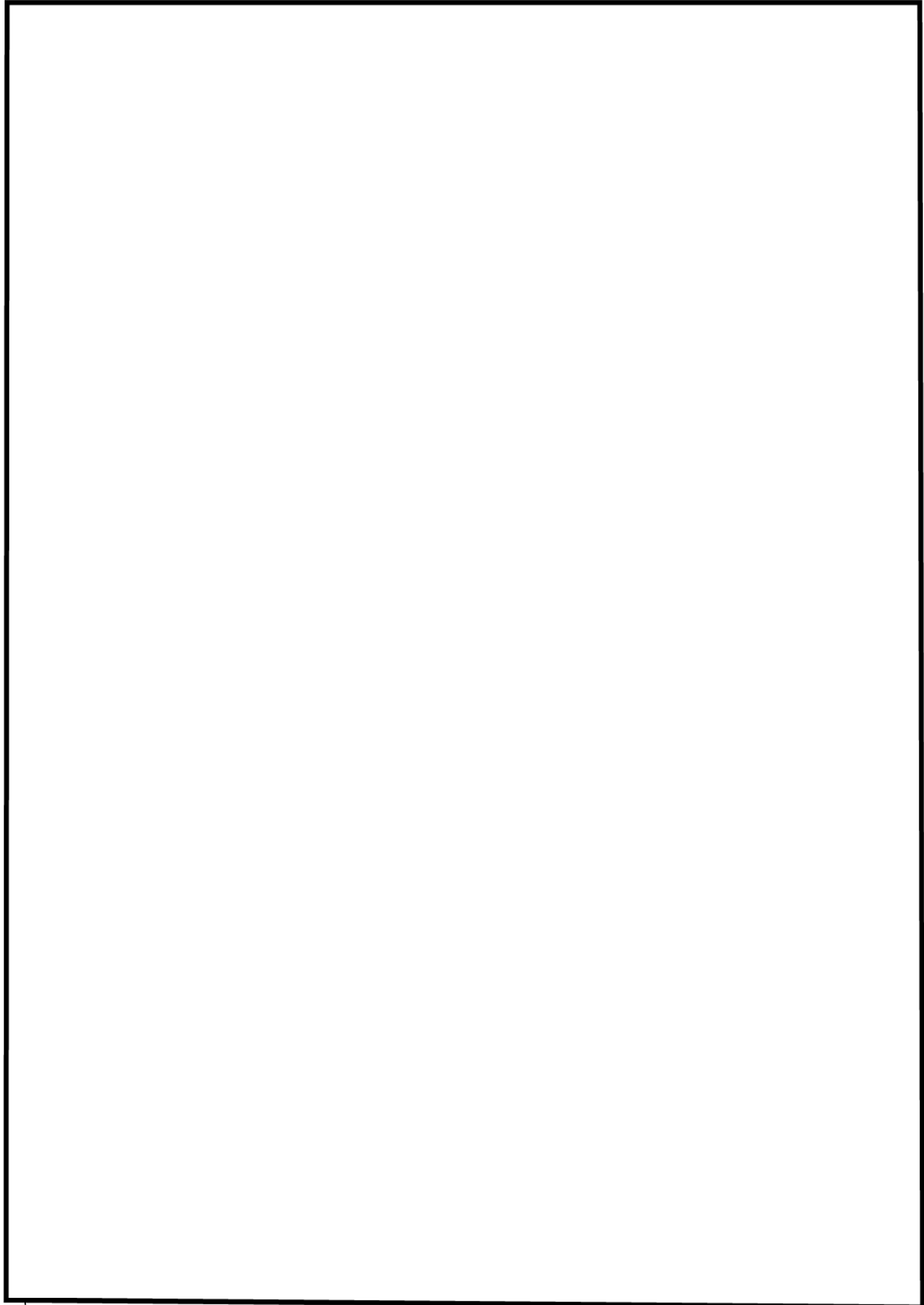


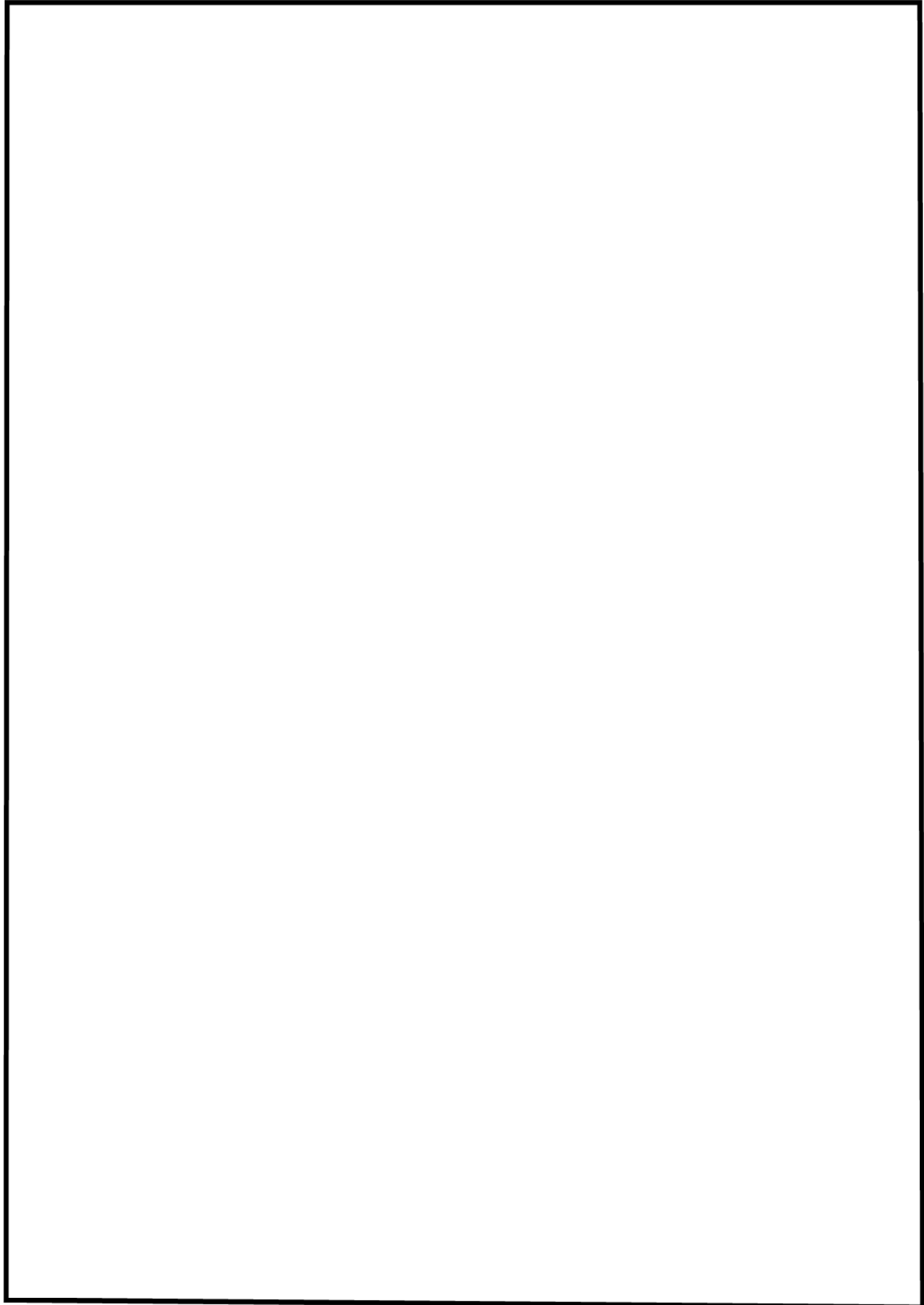


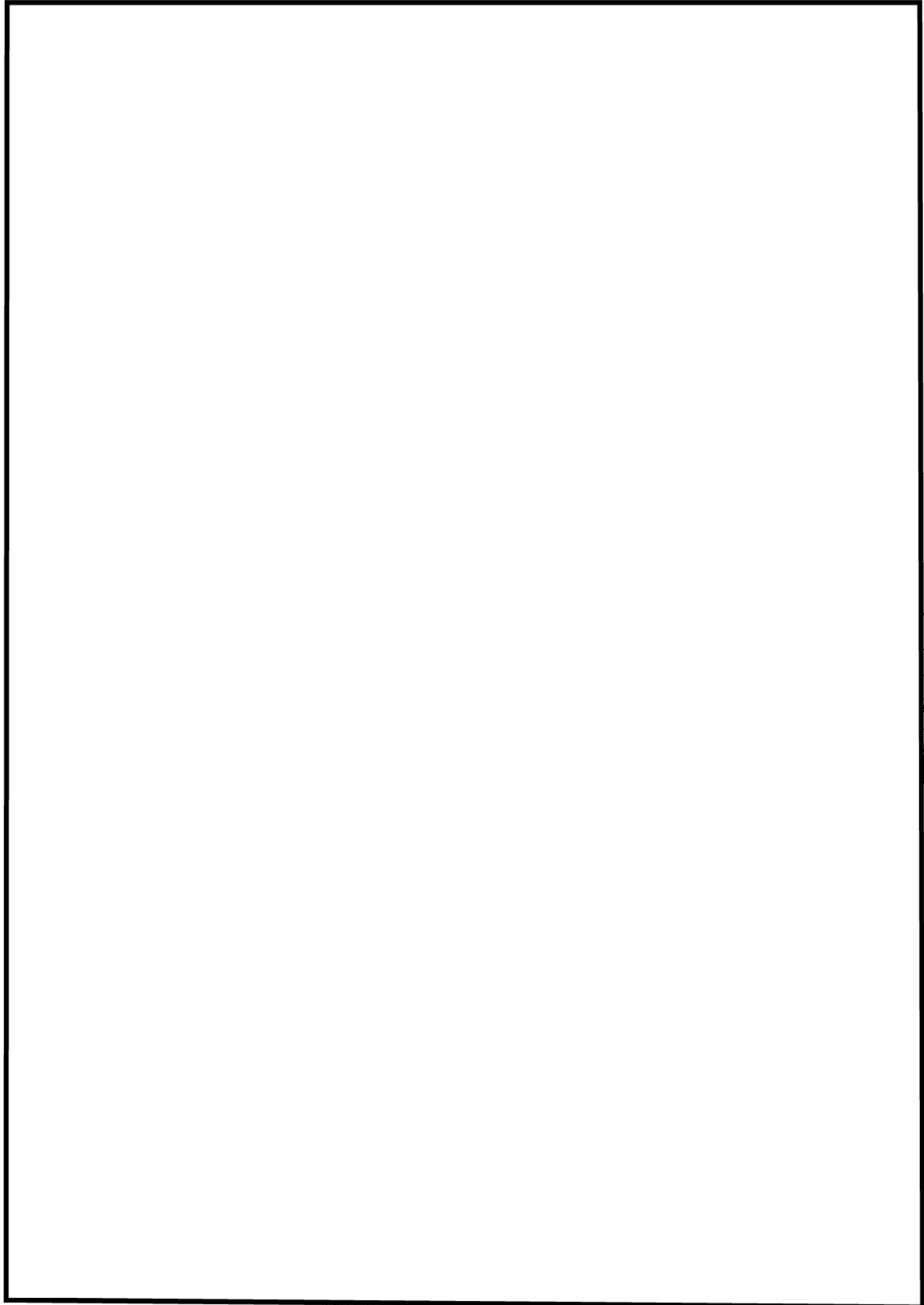


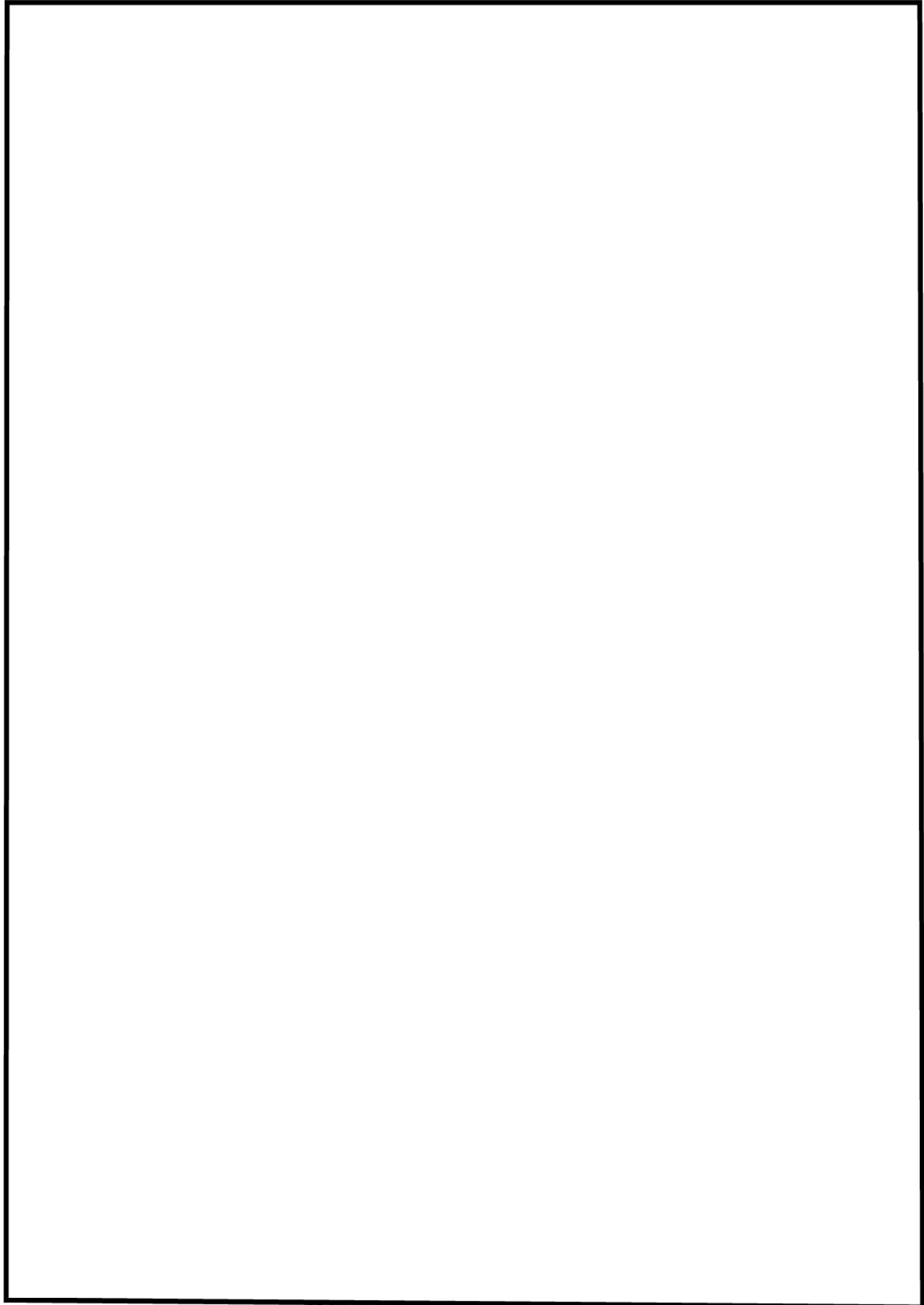


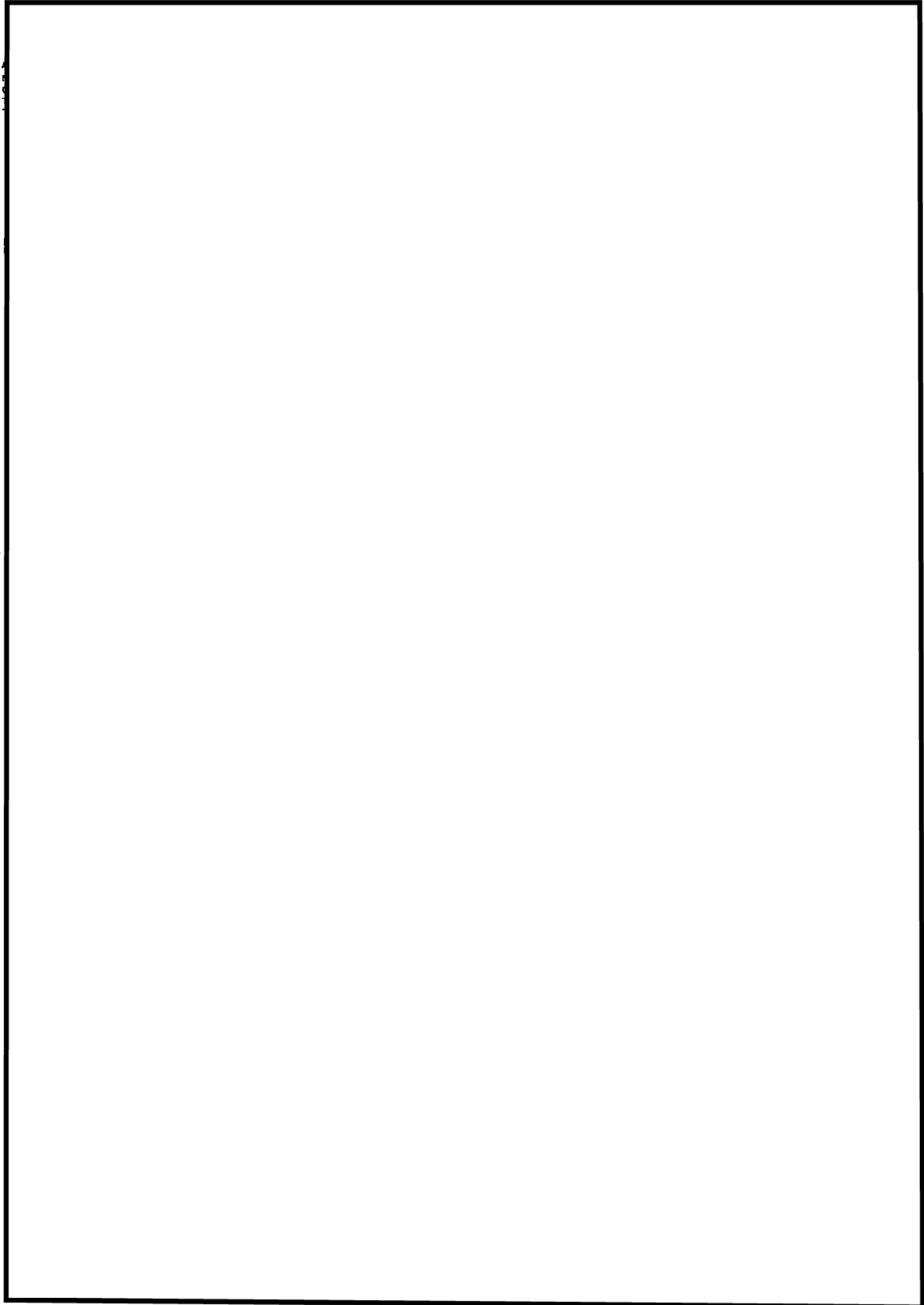
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100

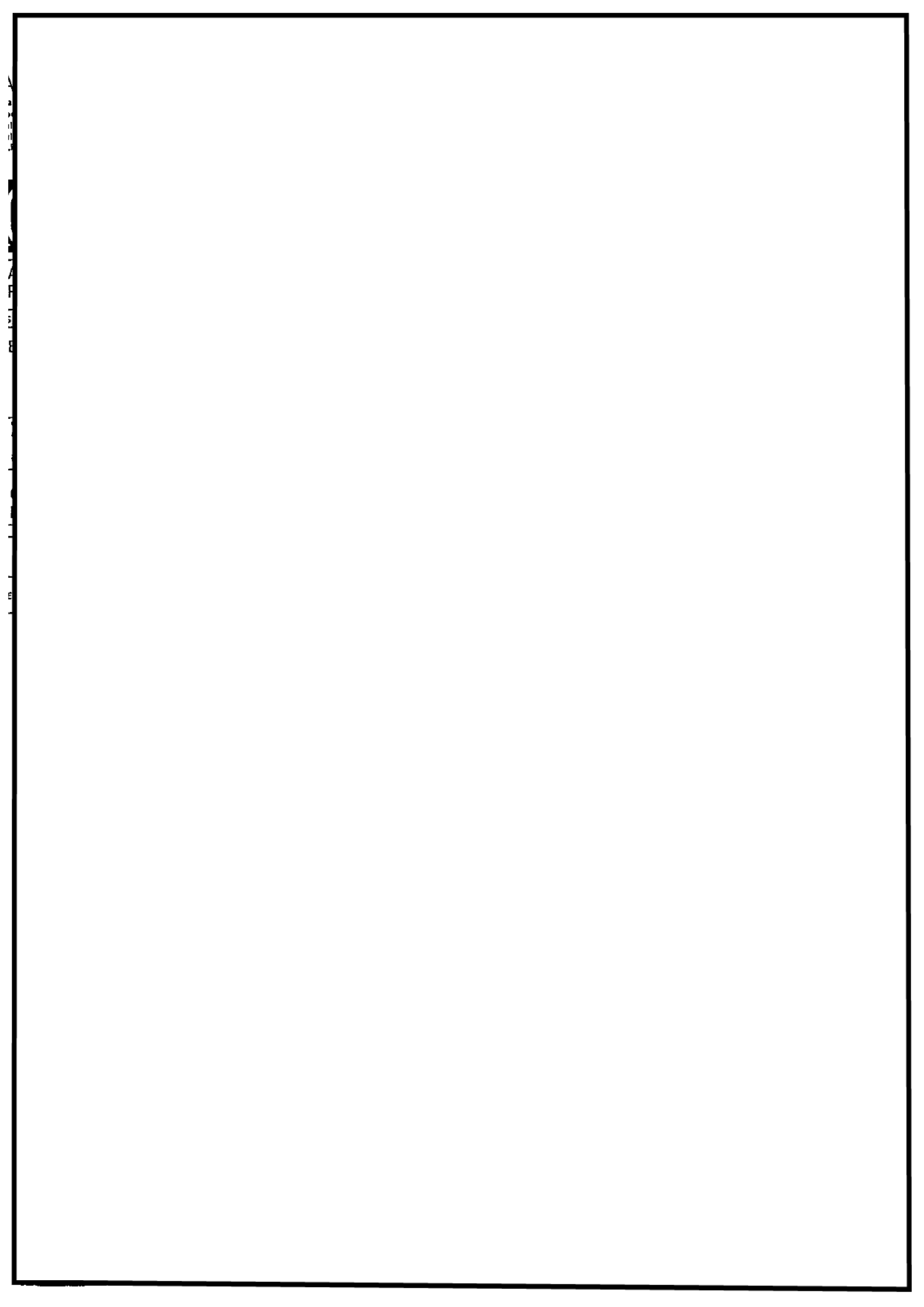


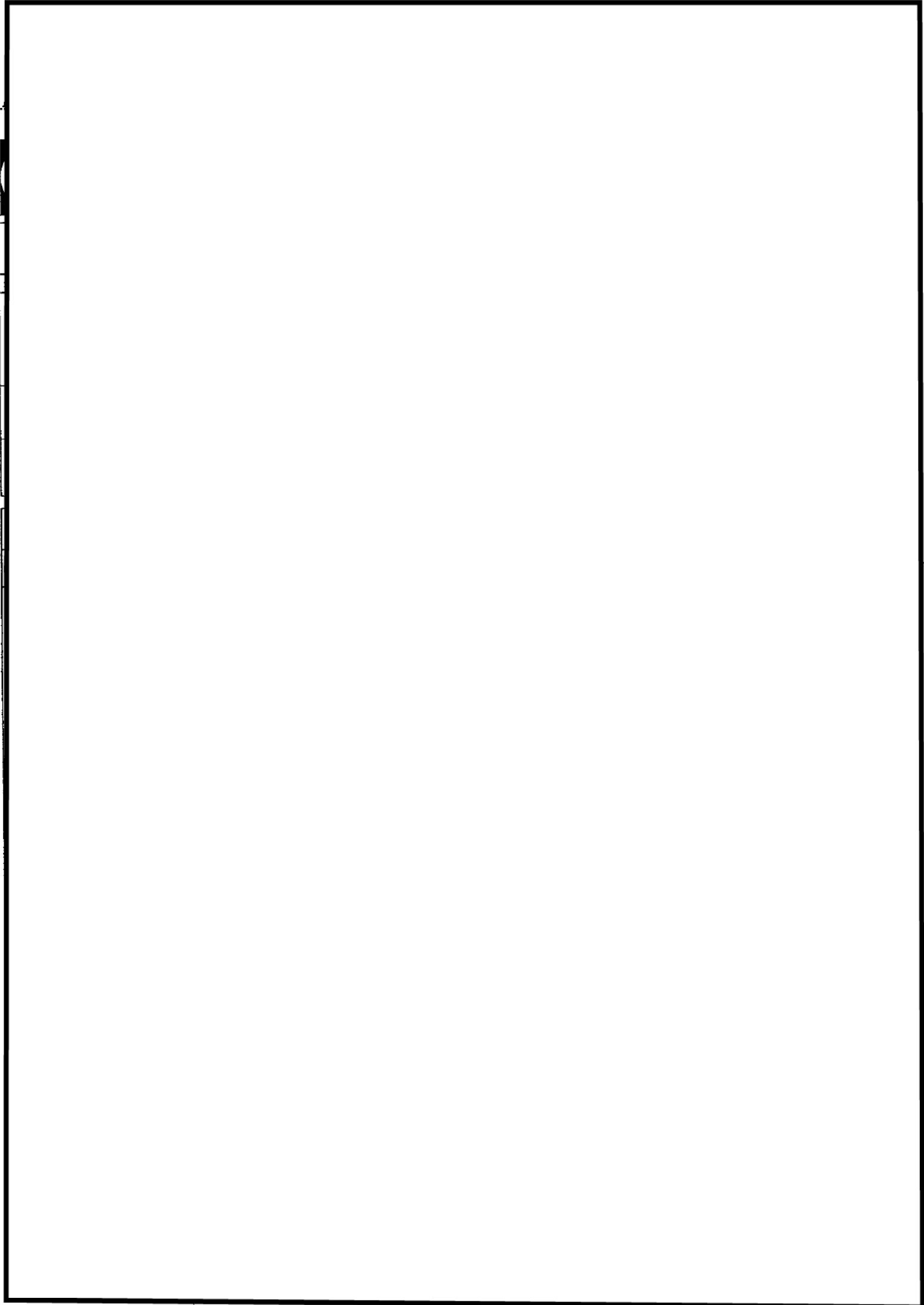


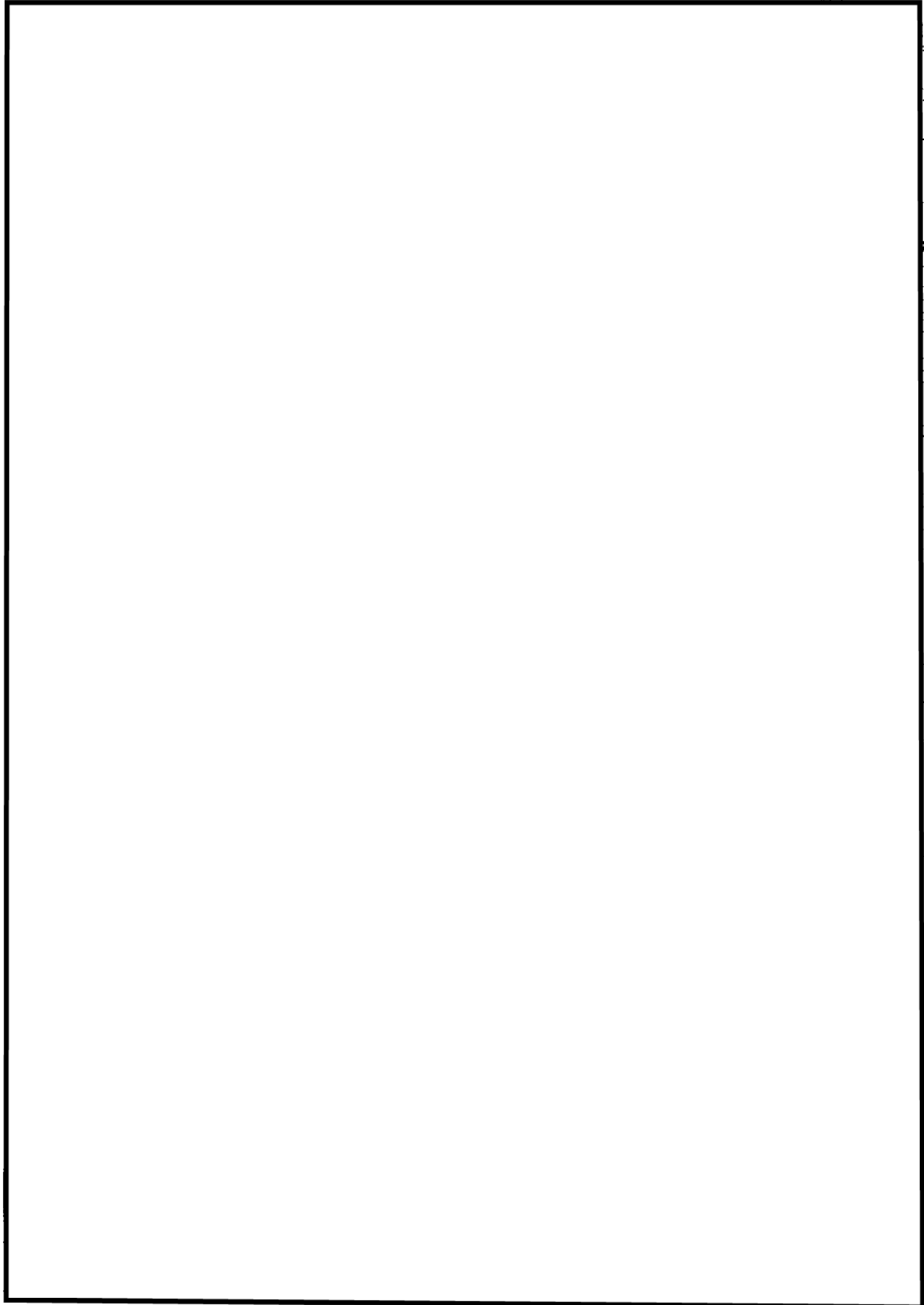


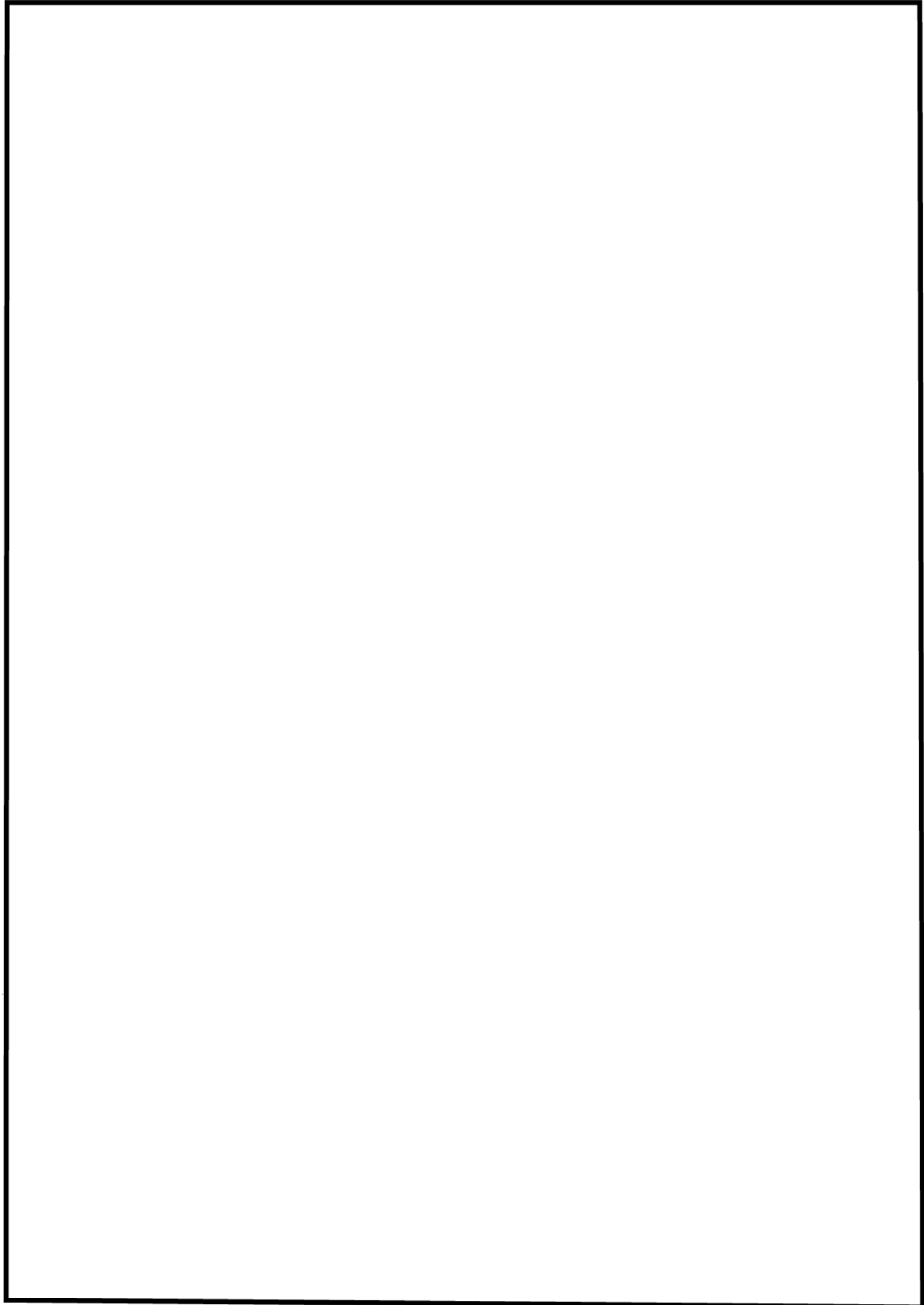


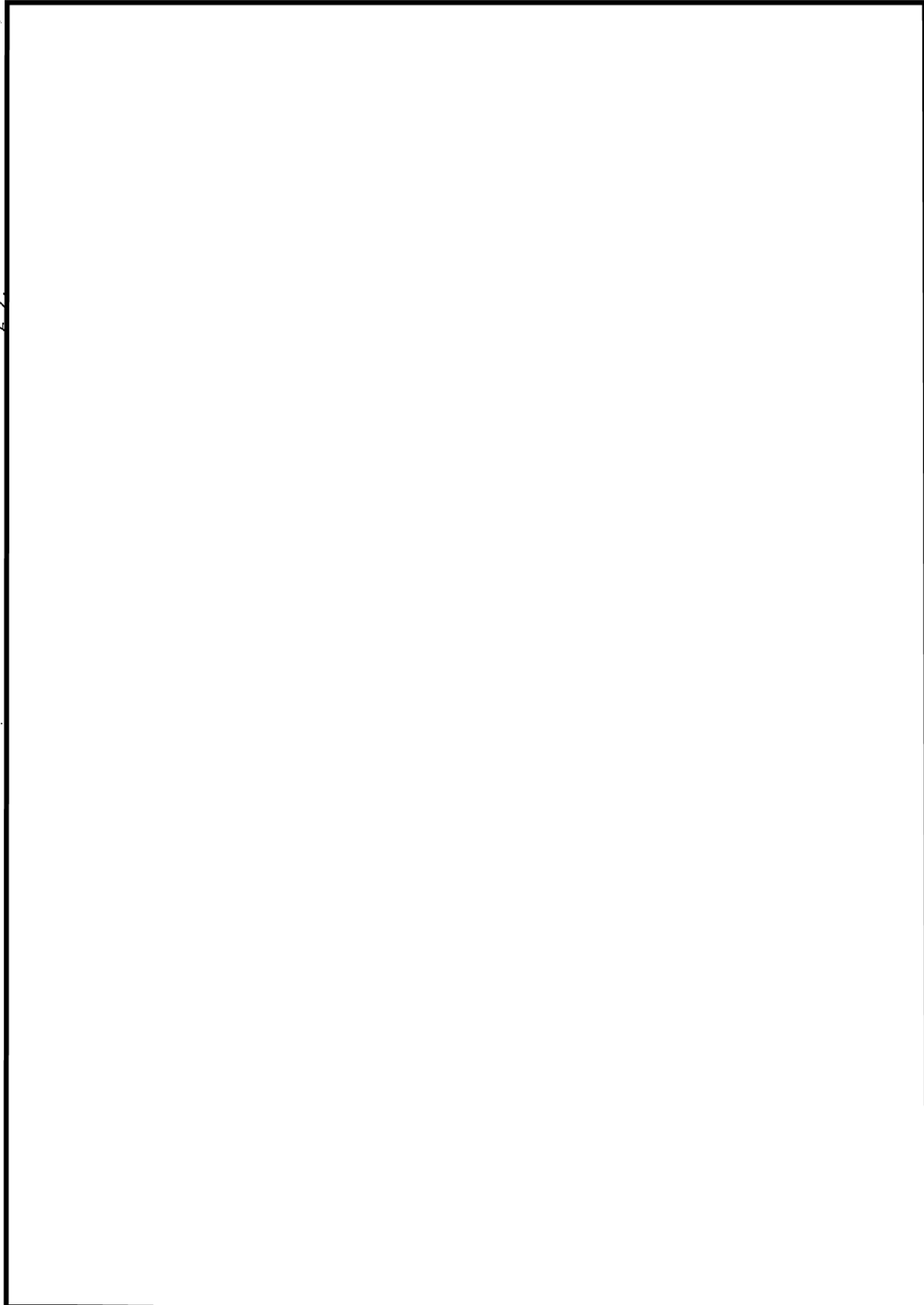


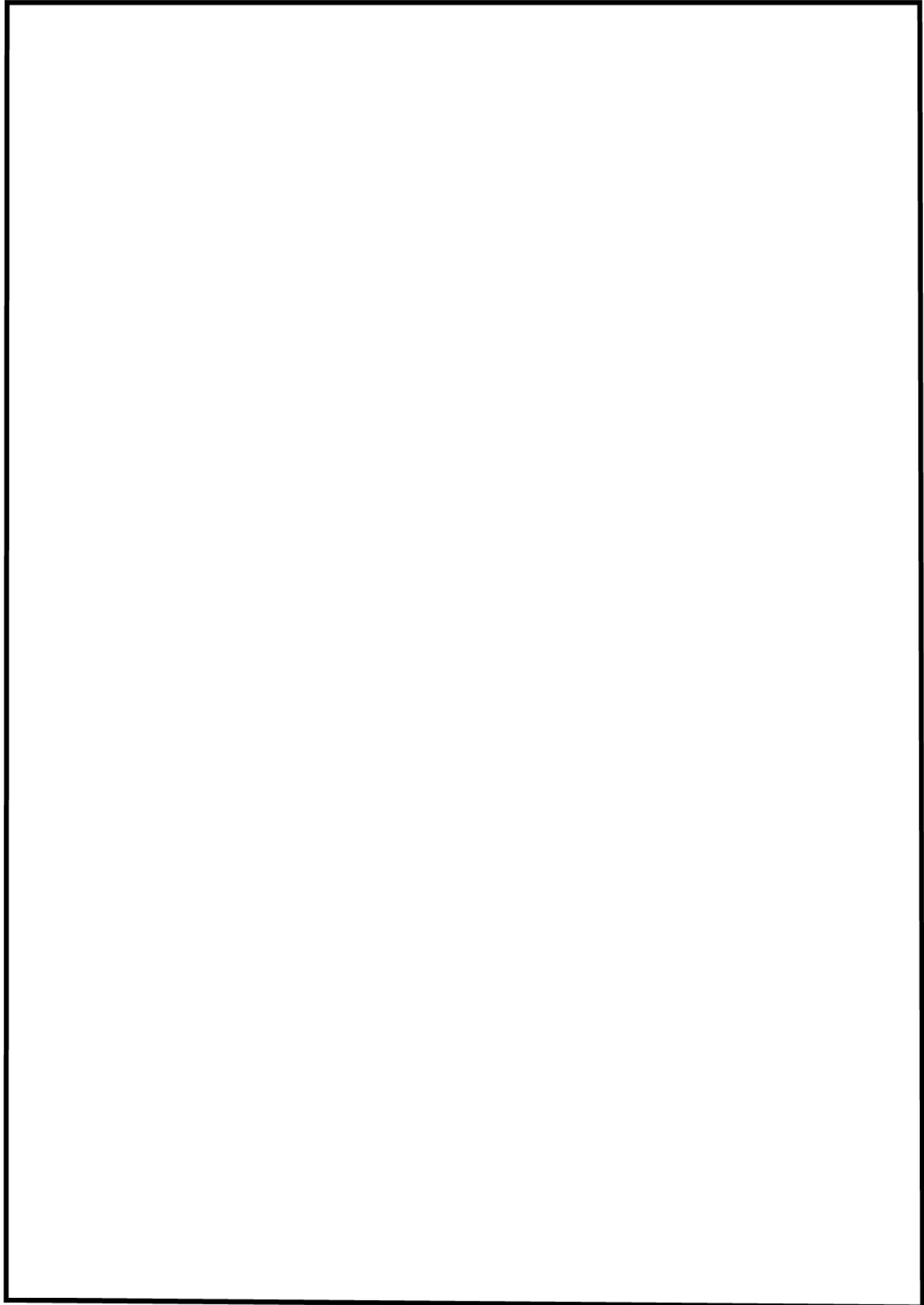


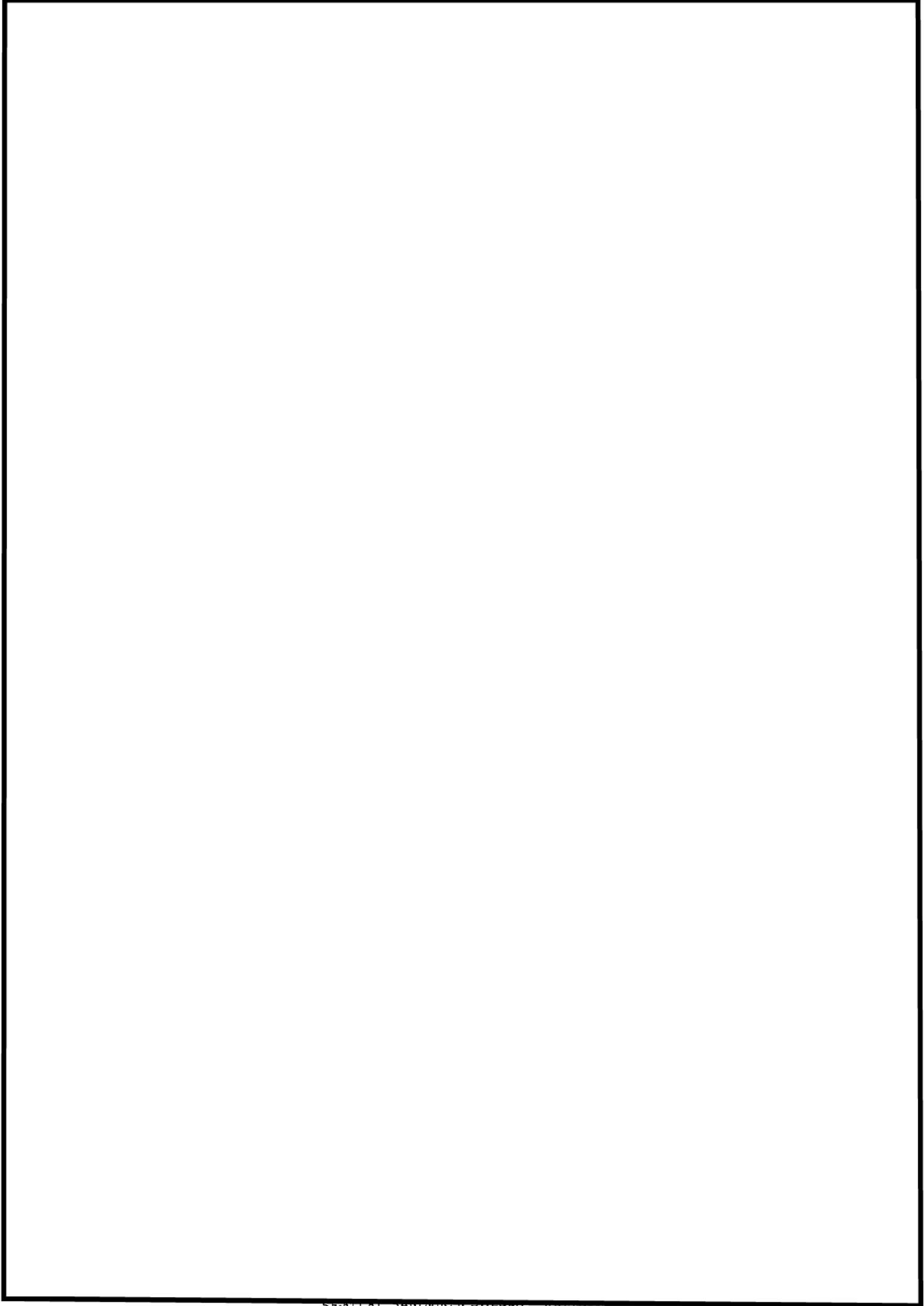


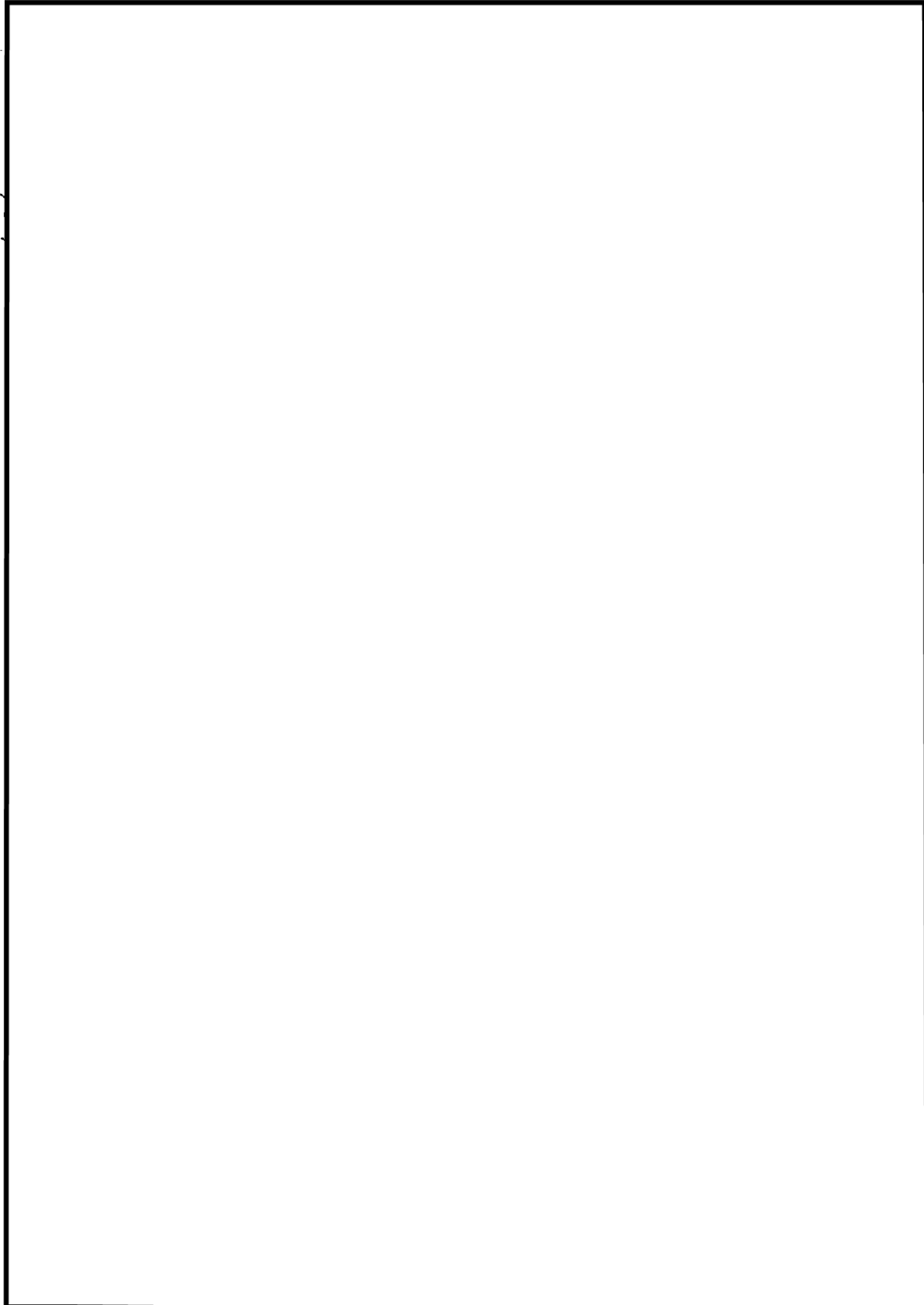


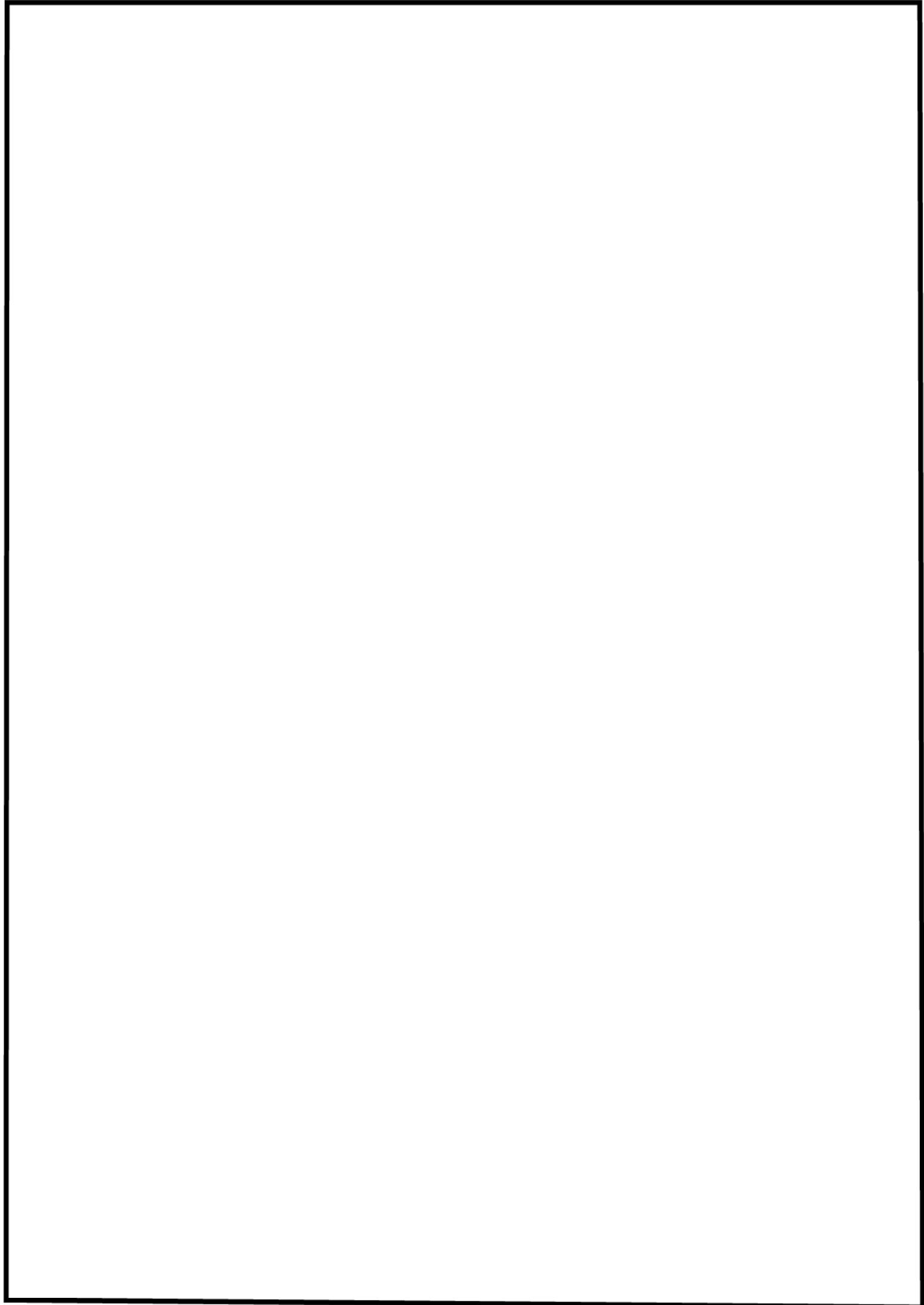


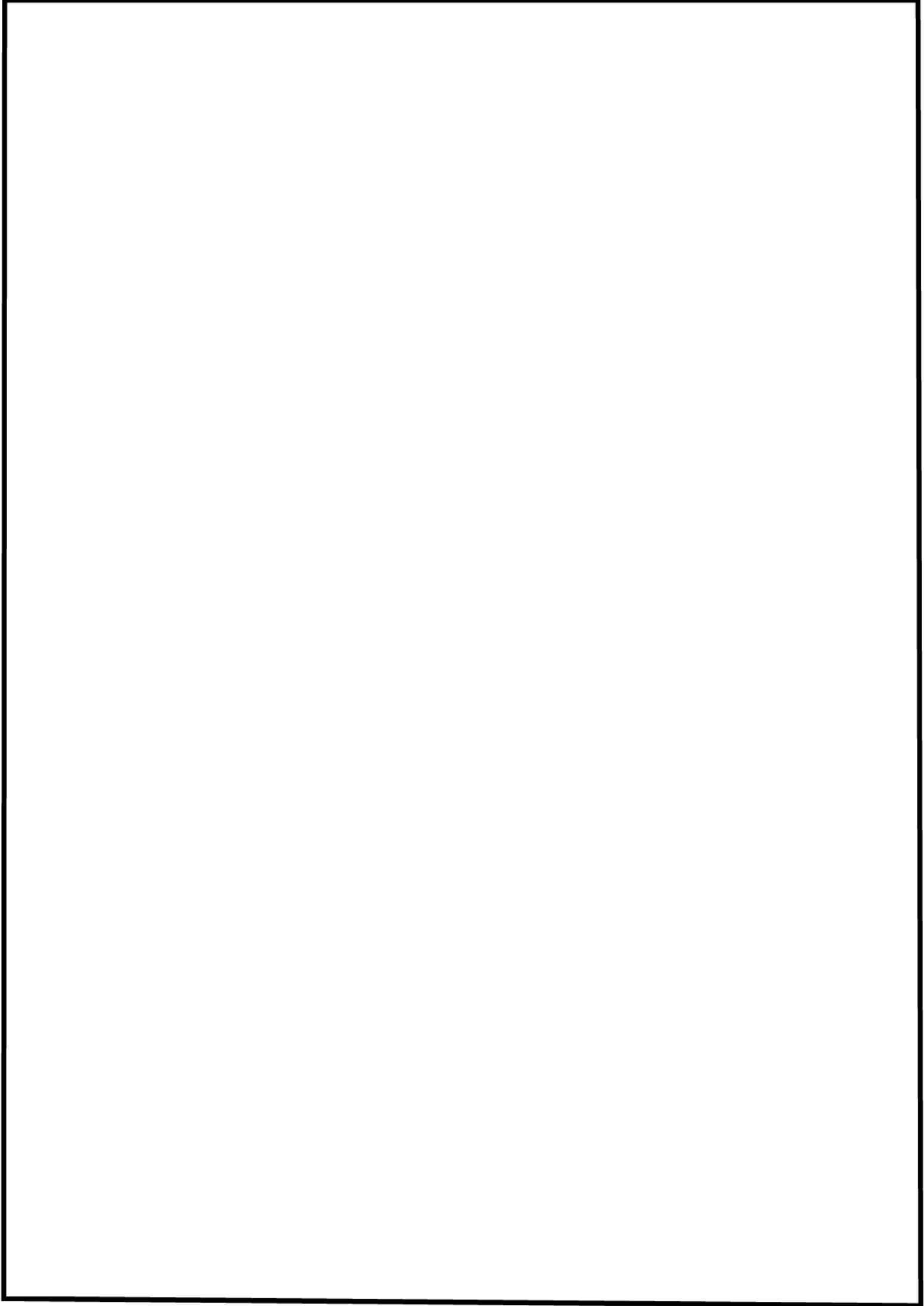


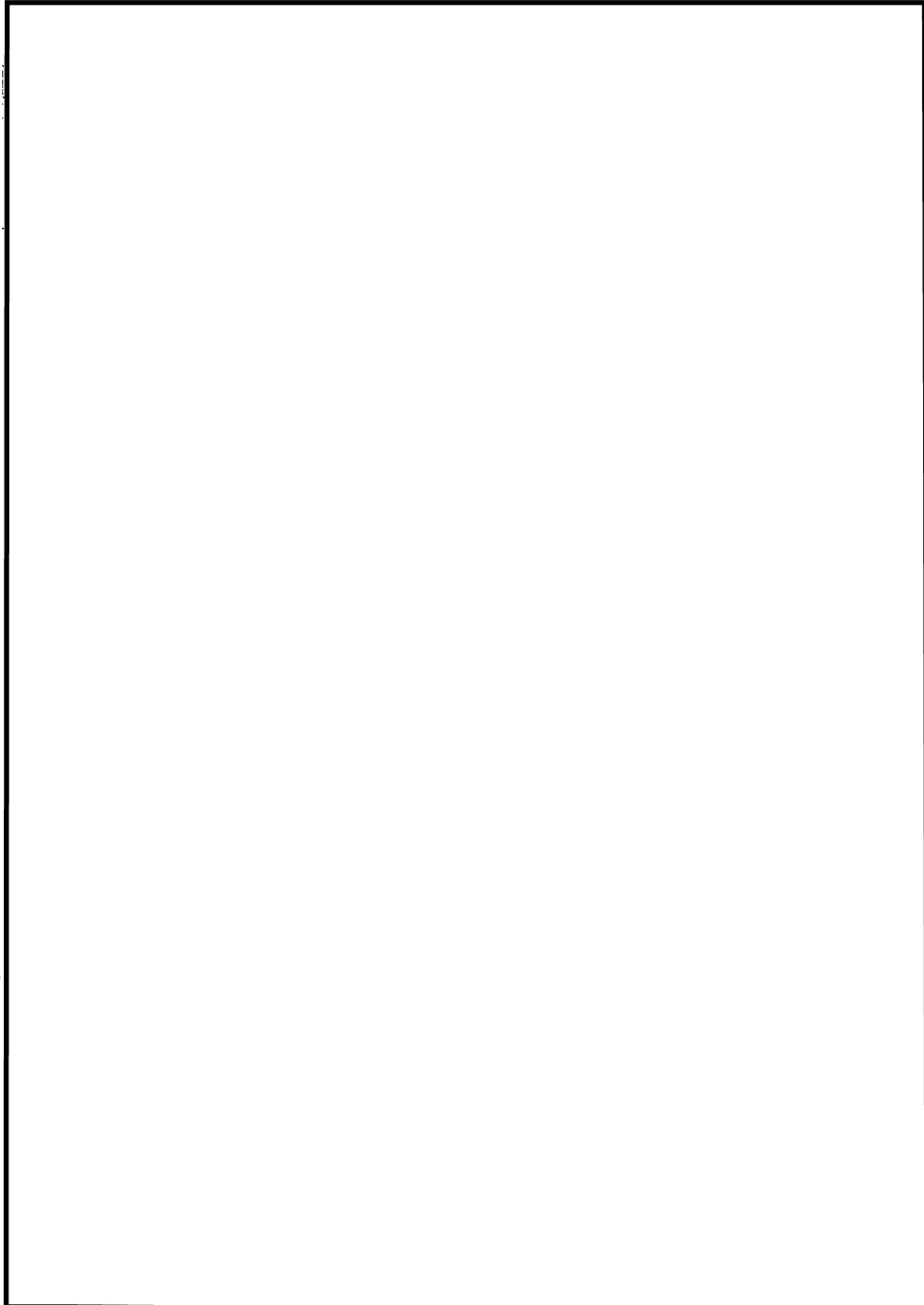


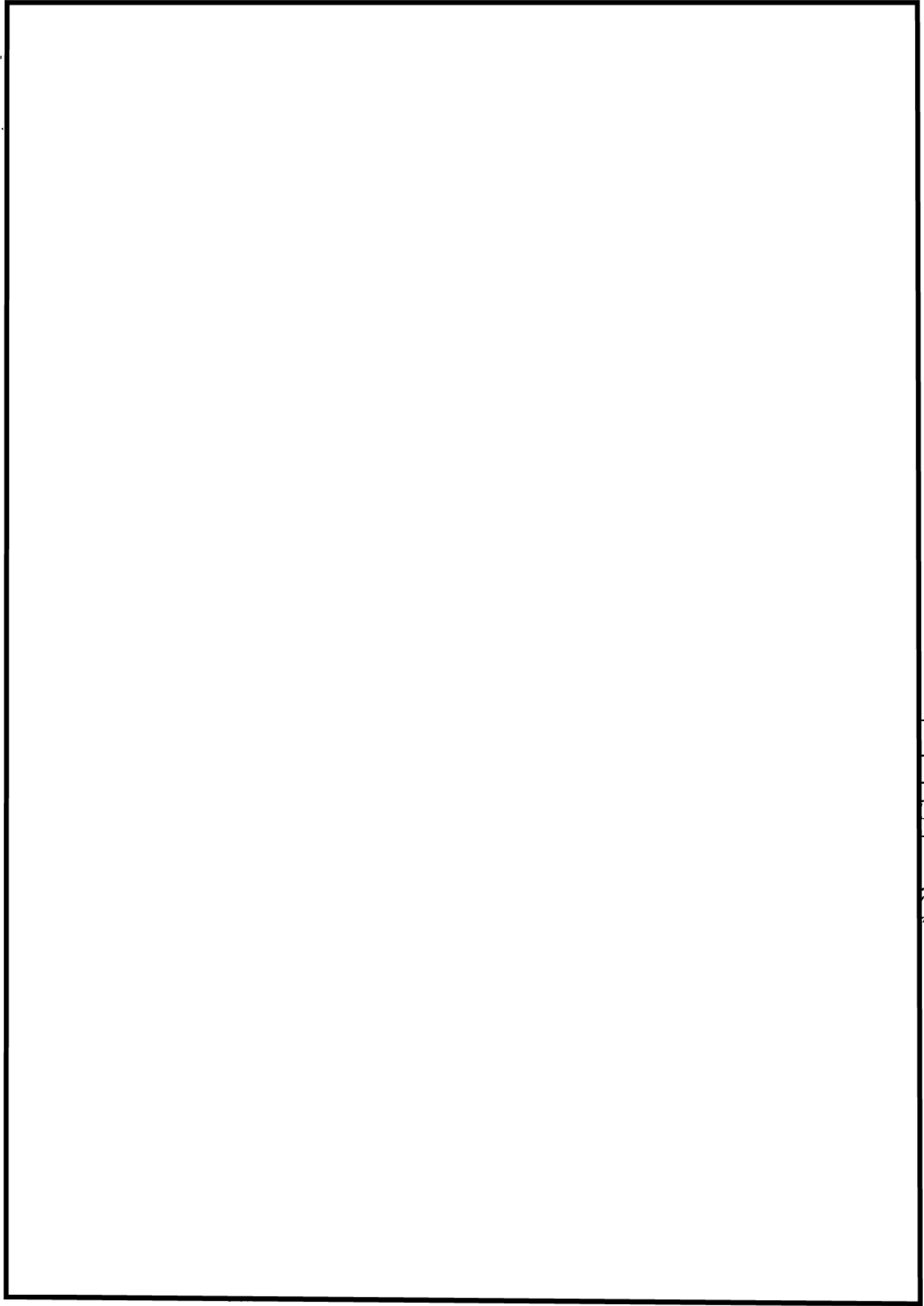


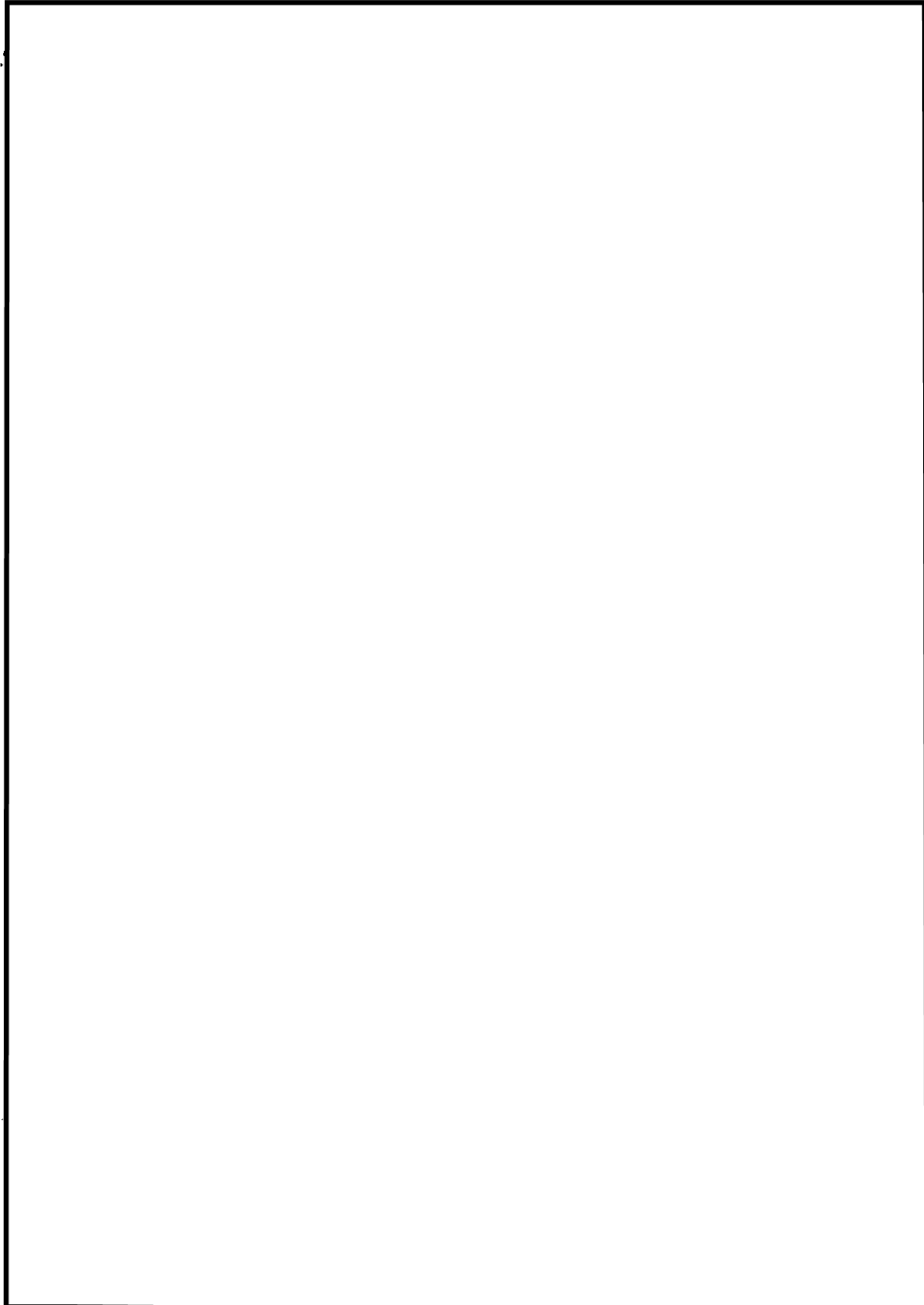


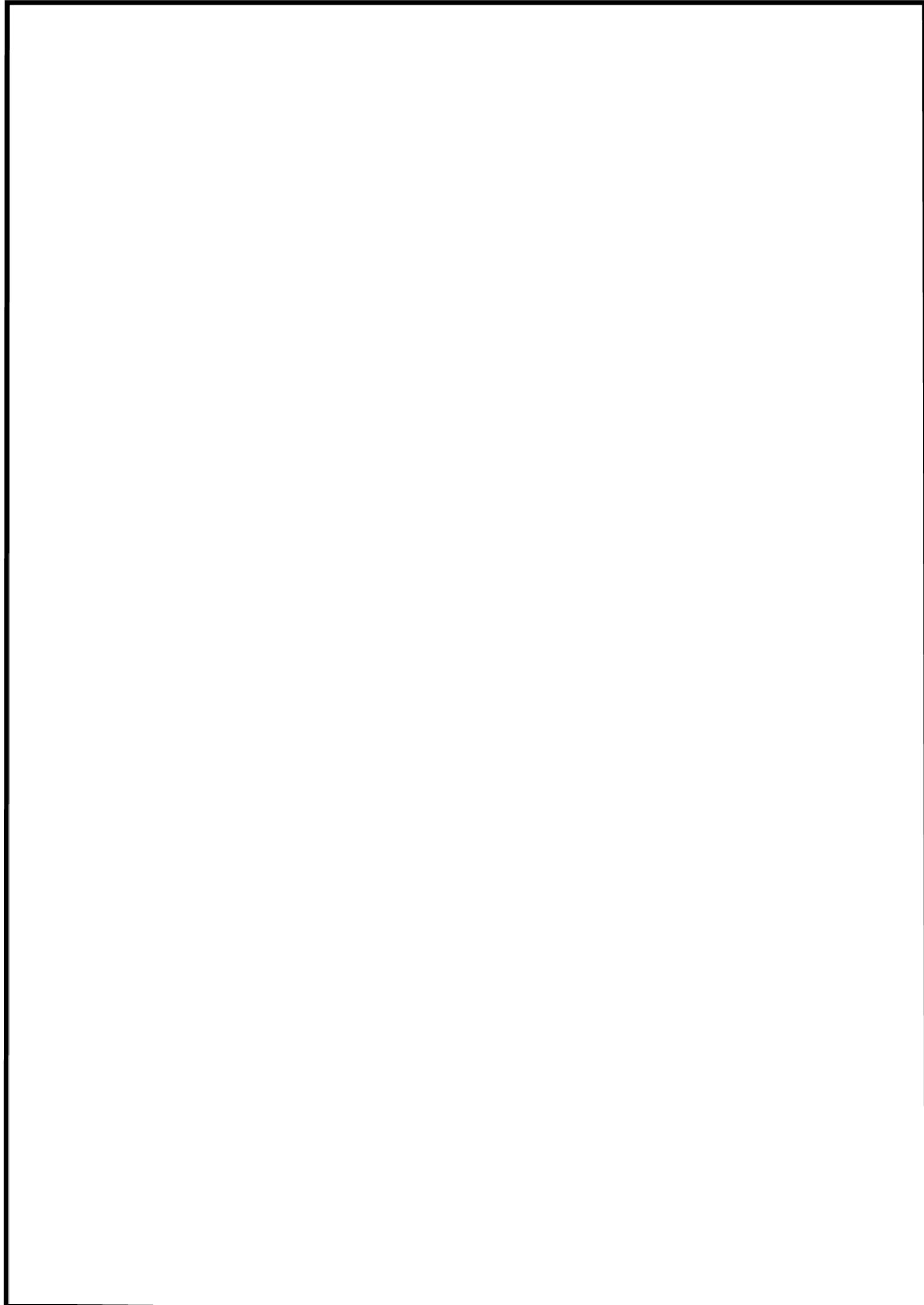




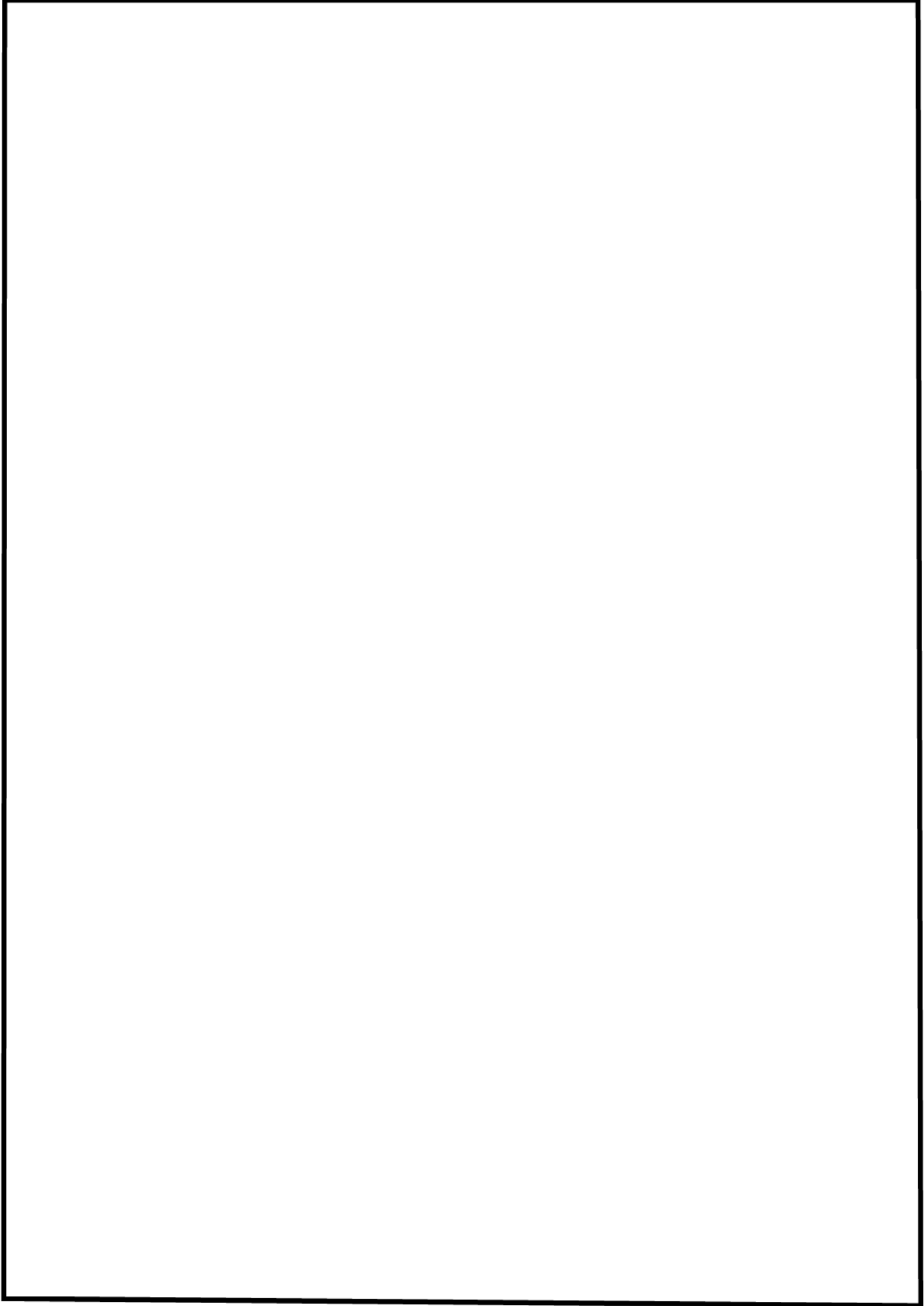


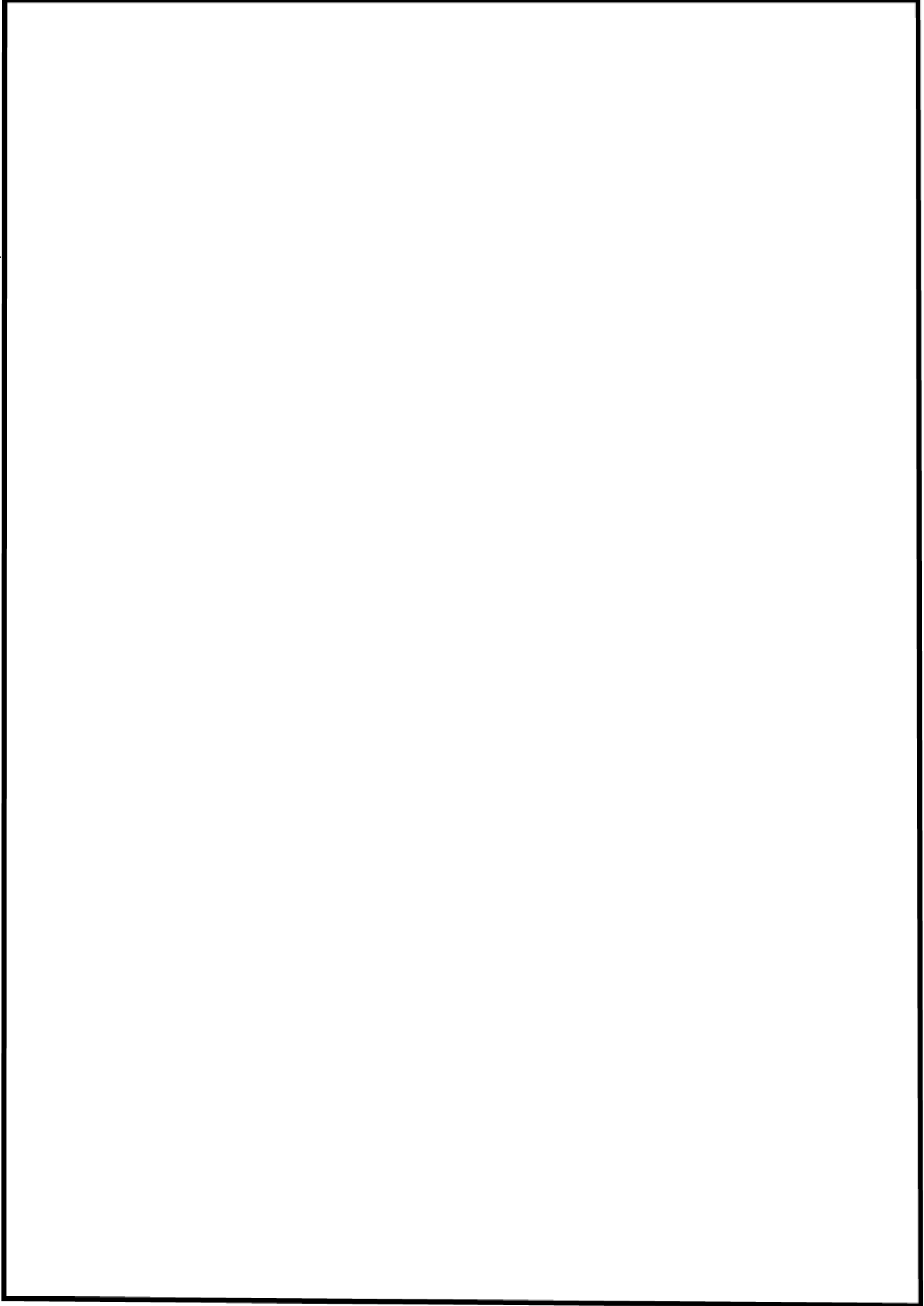


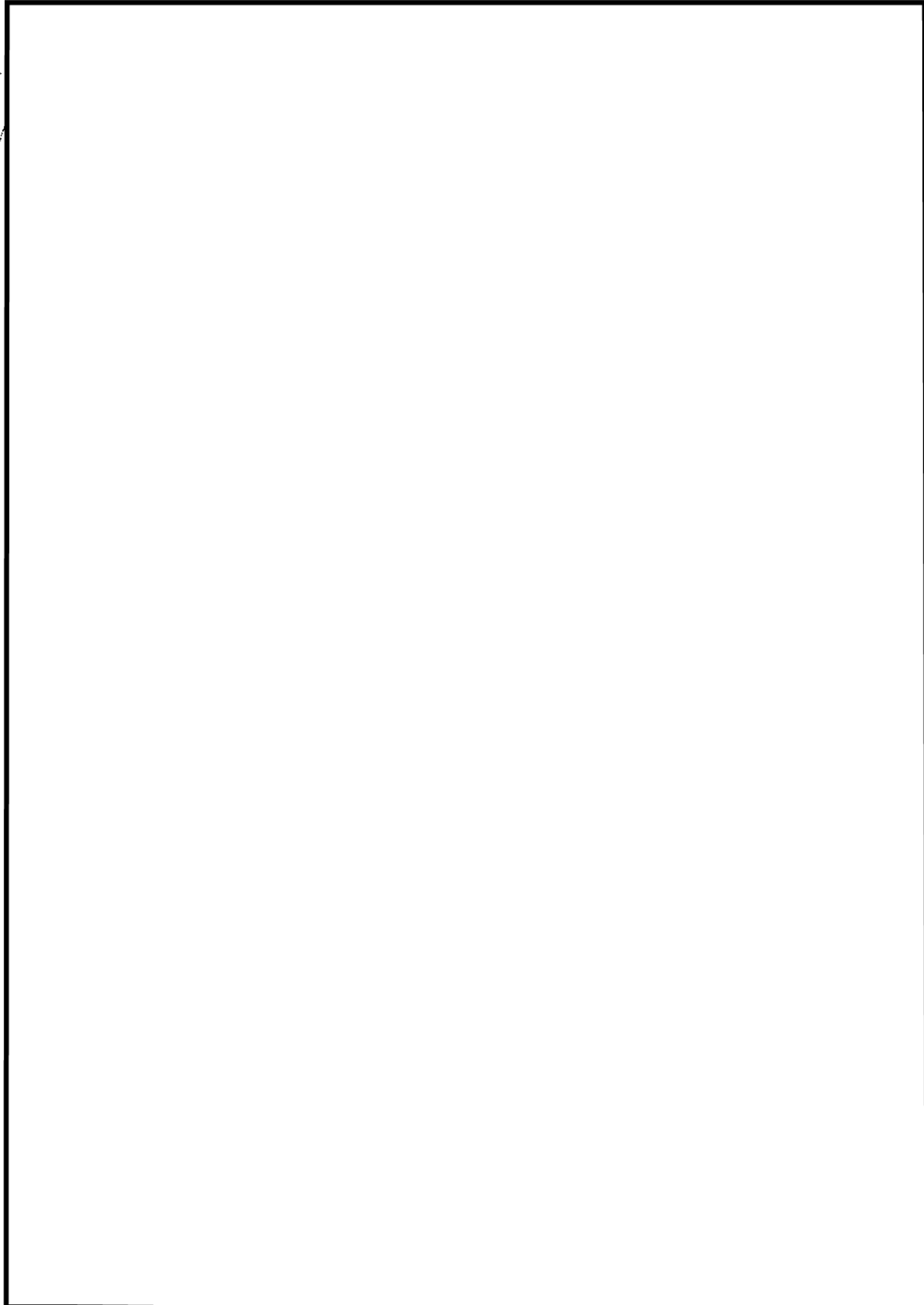


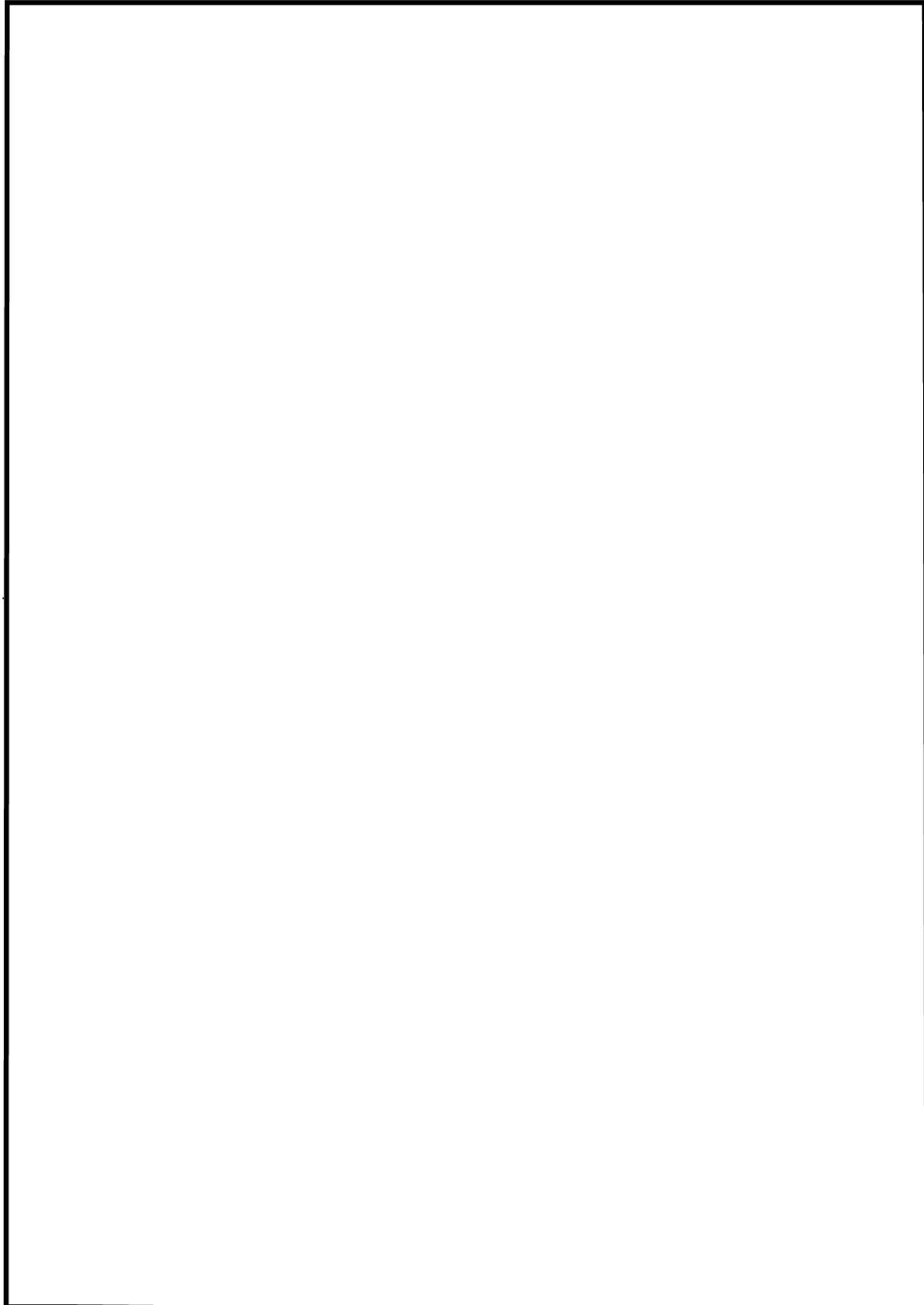


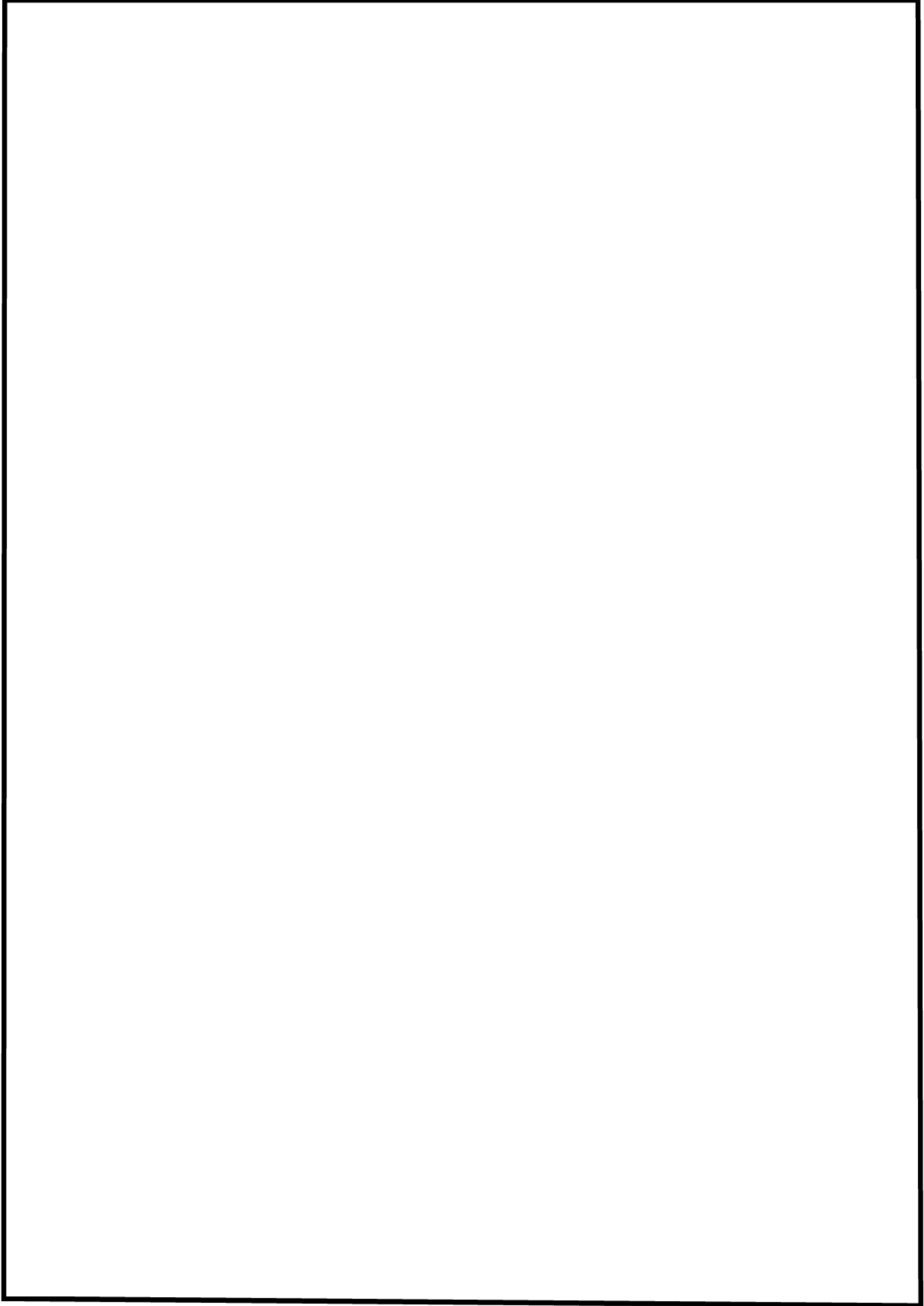


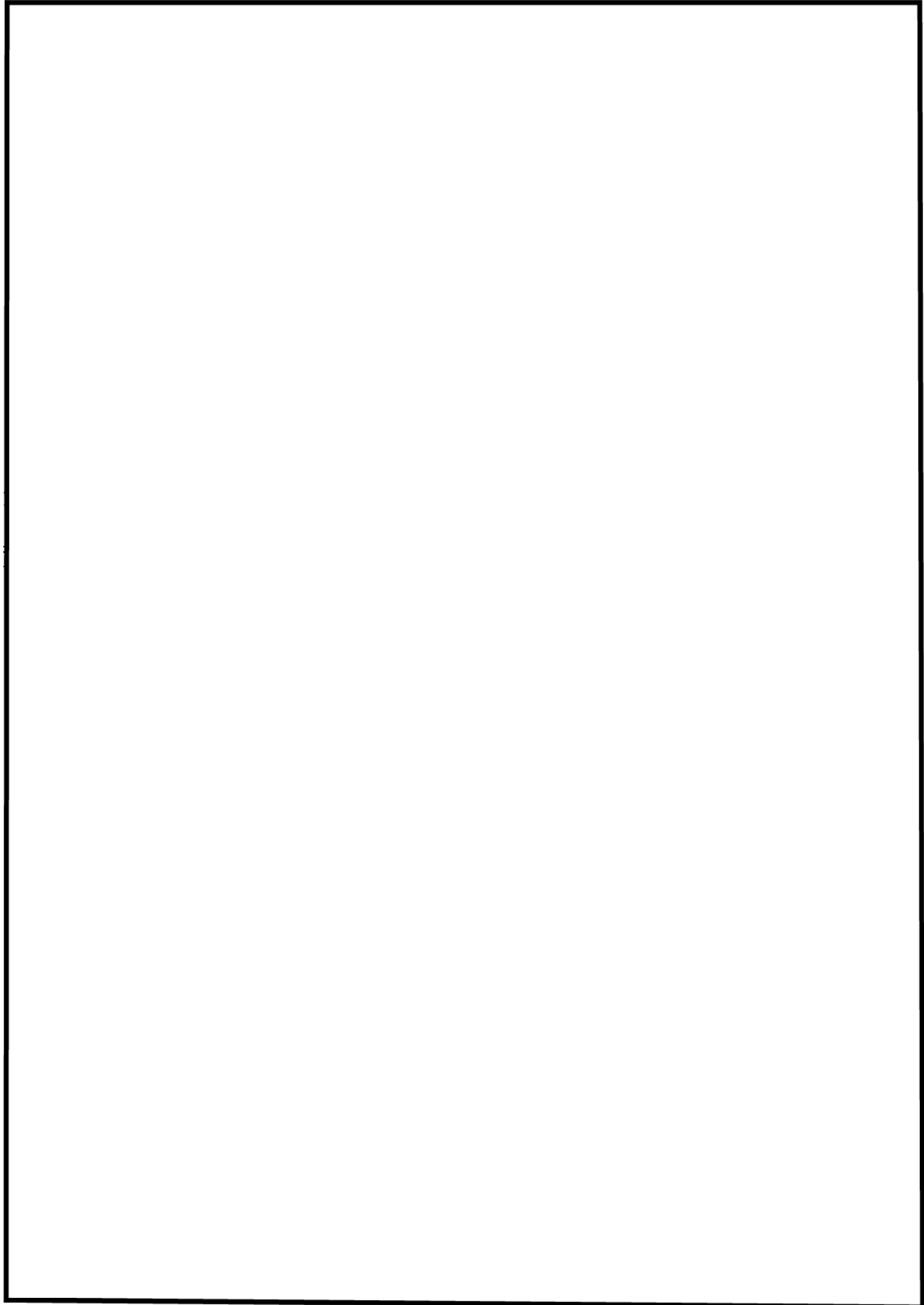


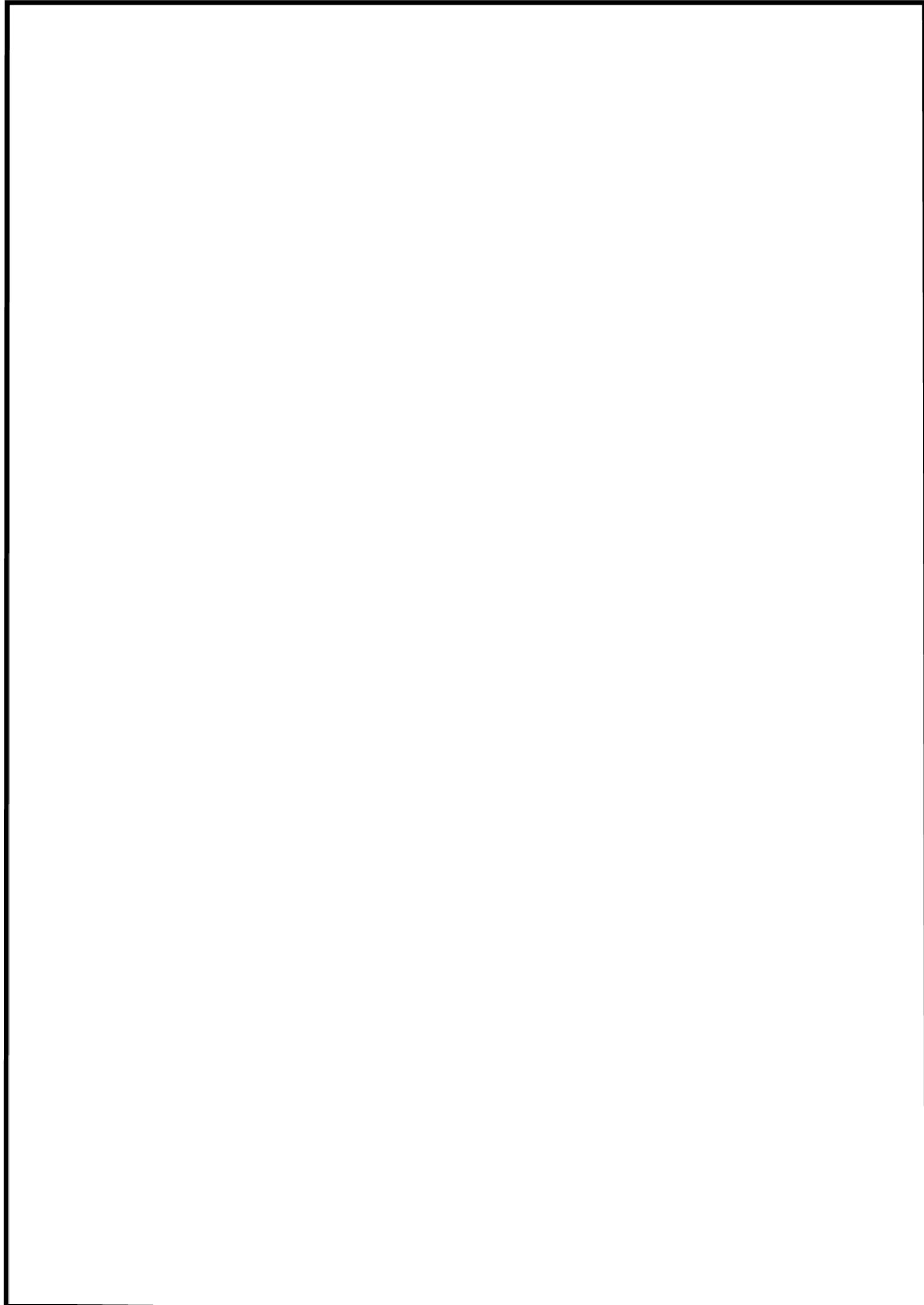


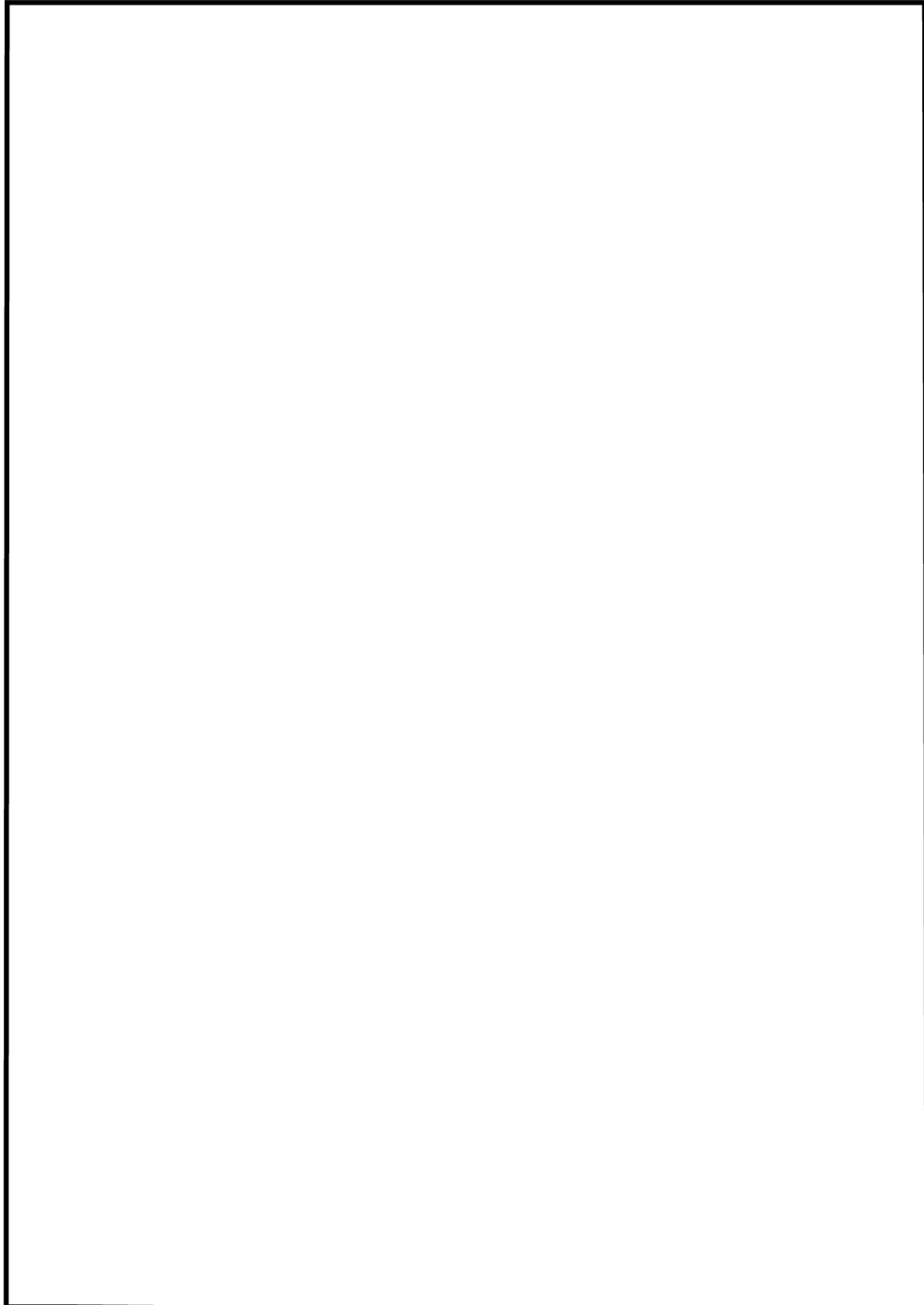


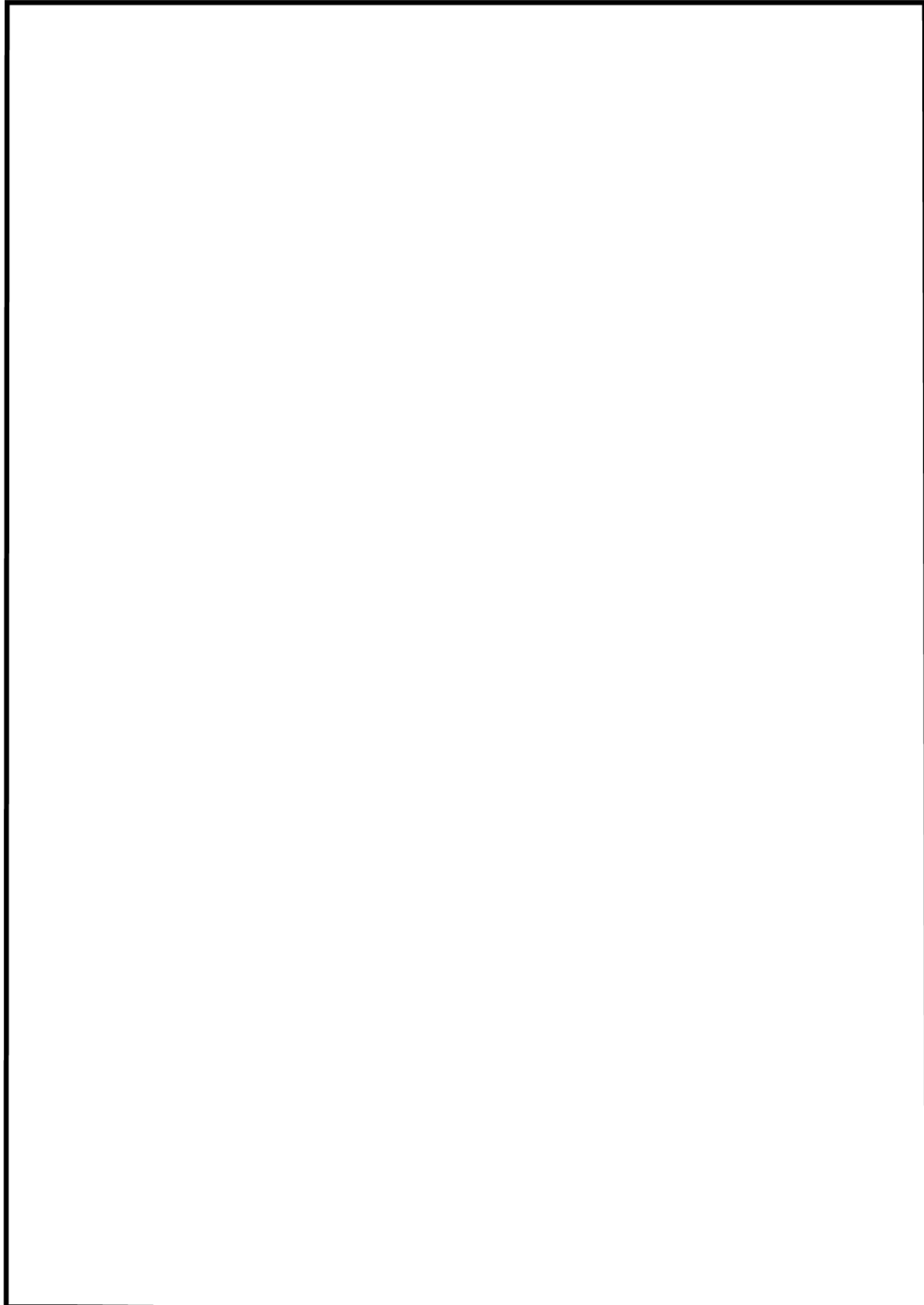


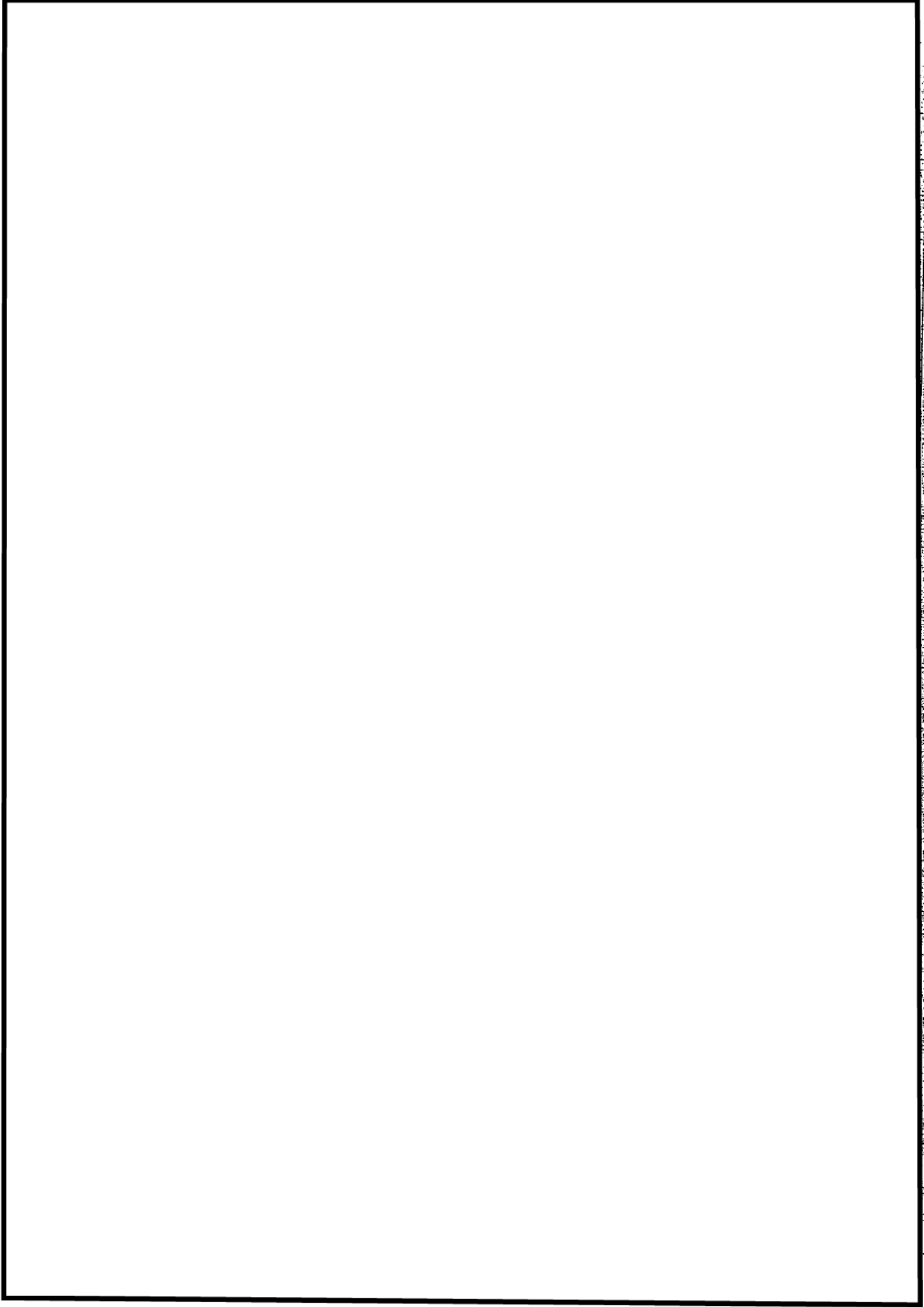


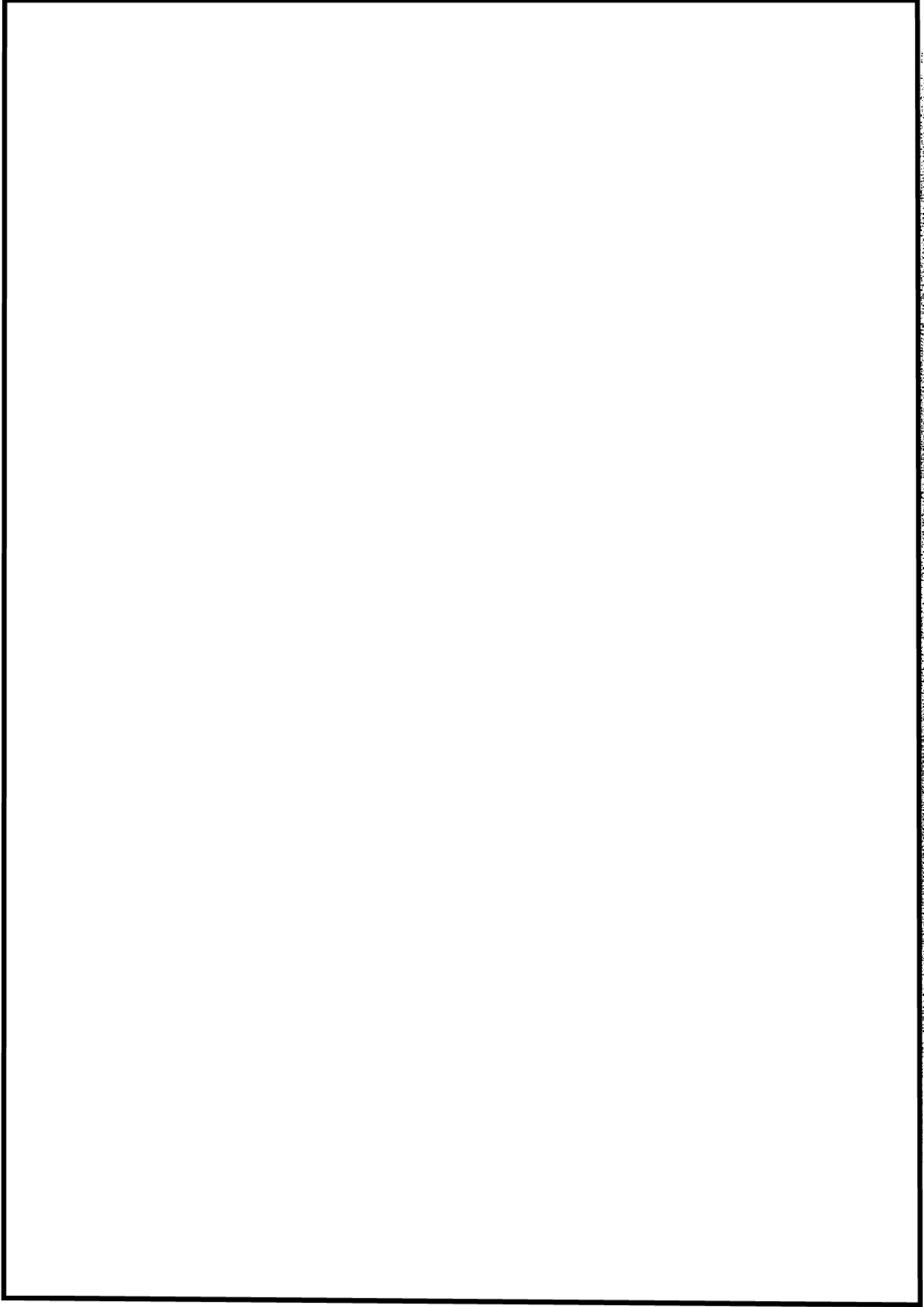


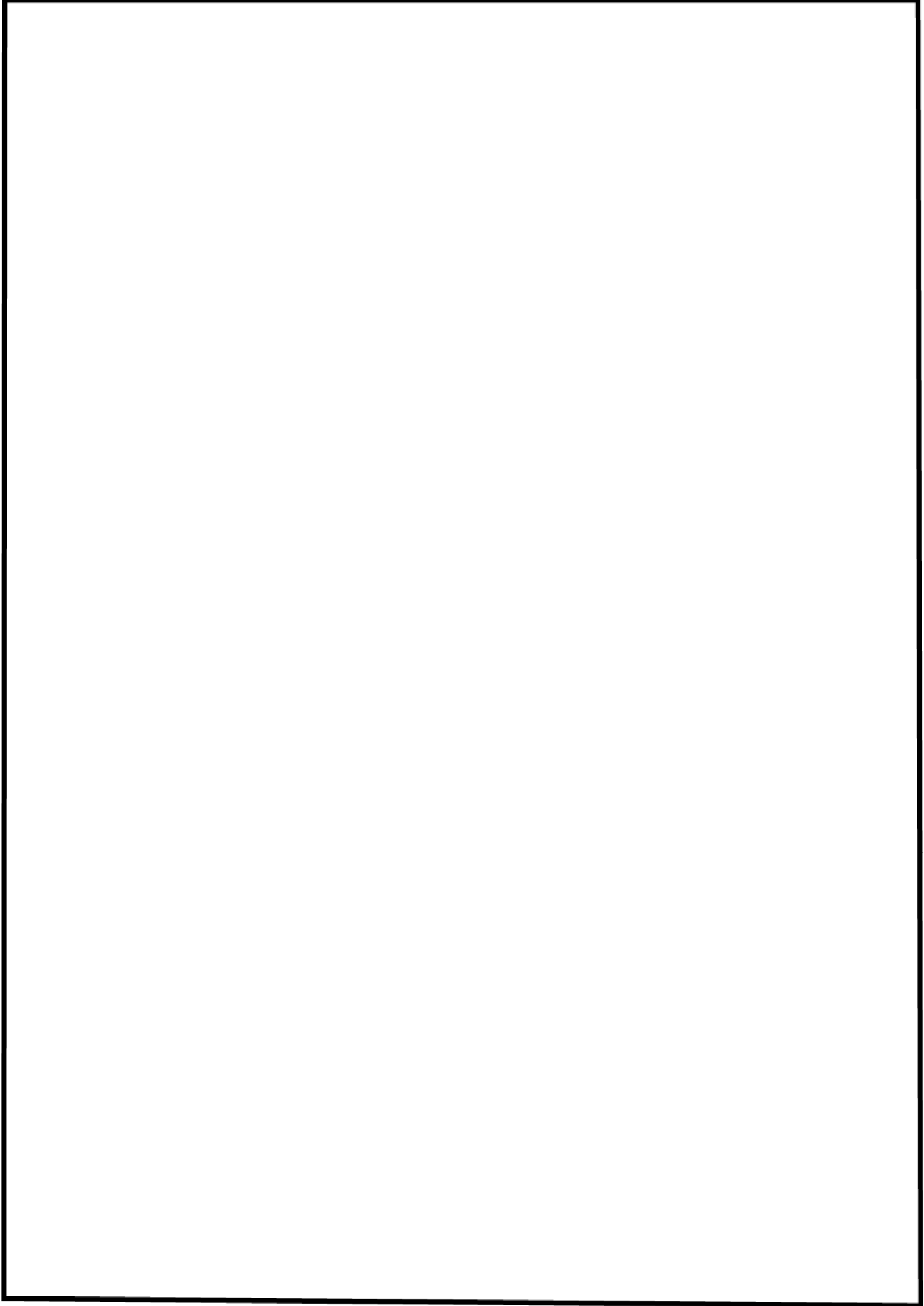


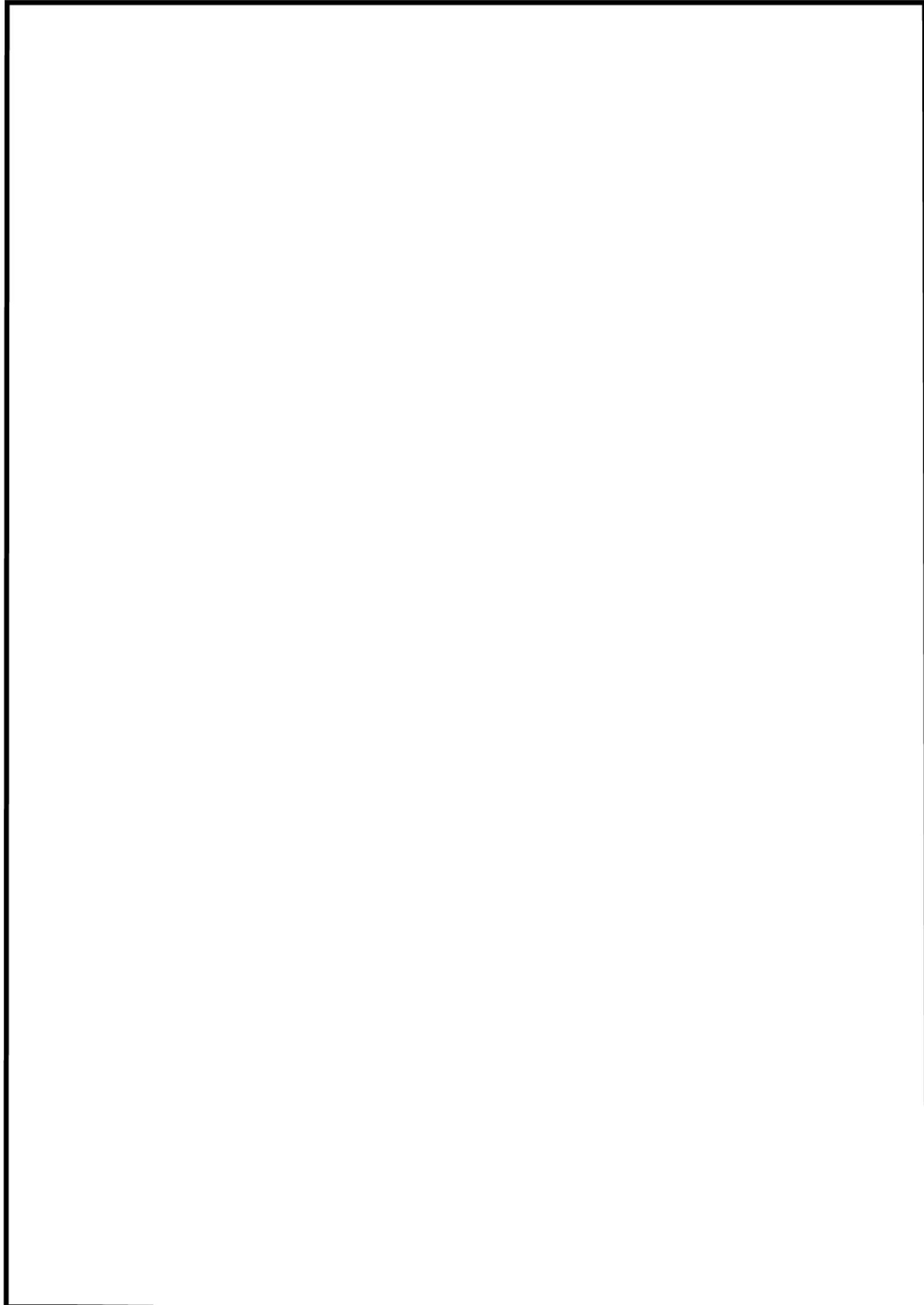


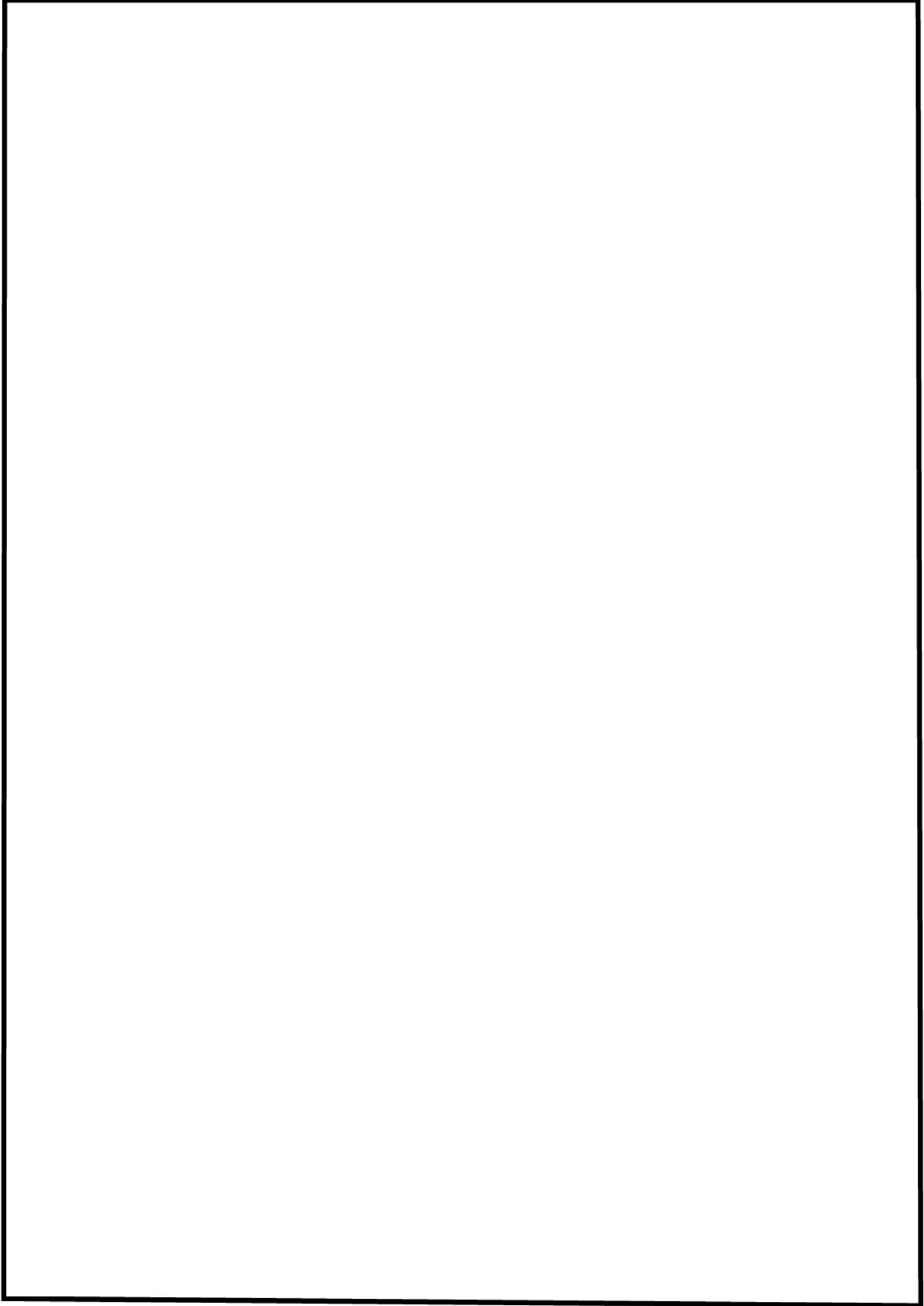


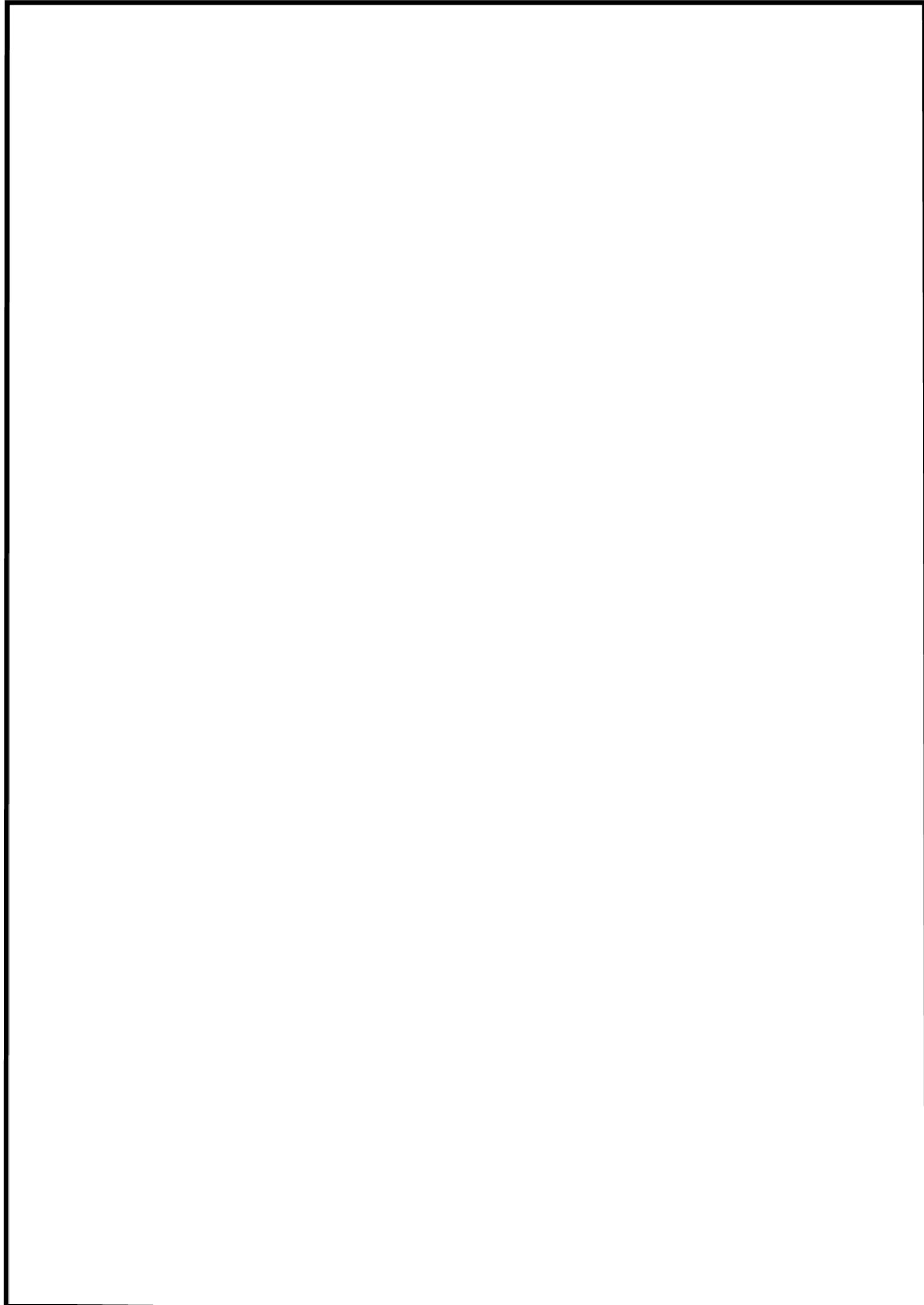




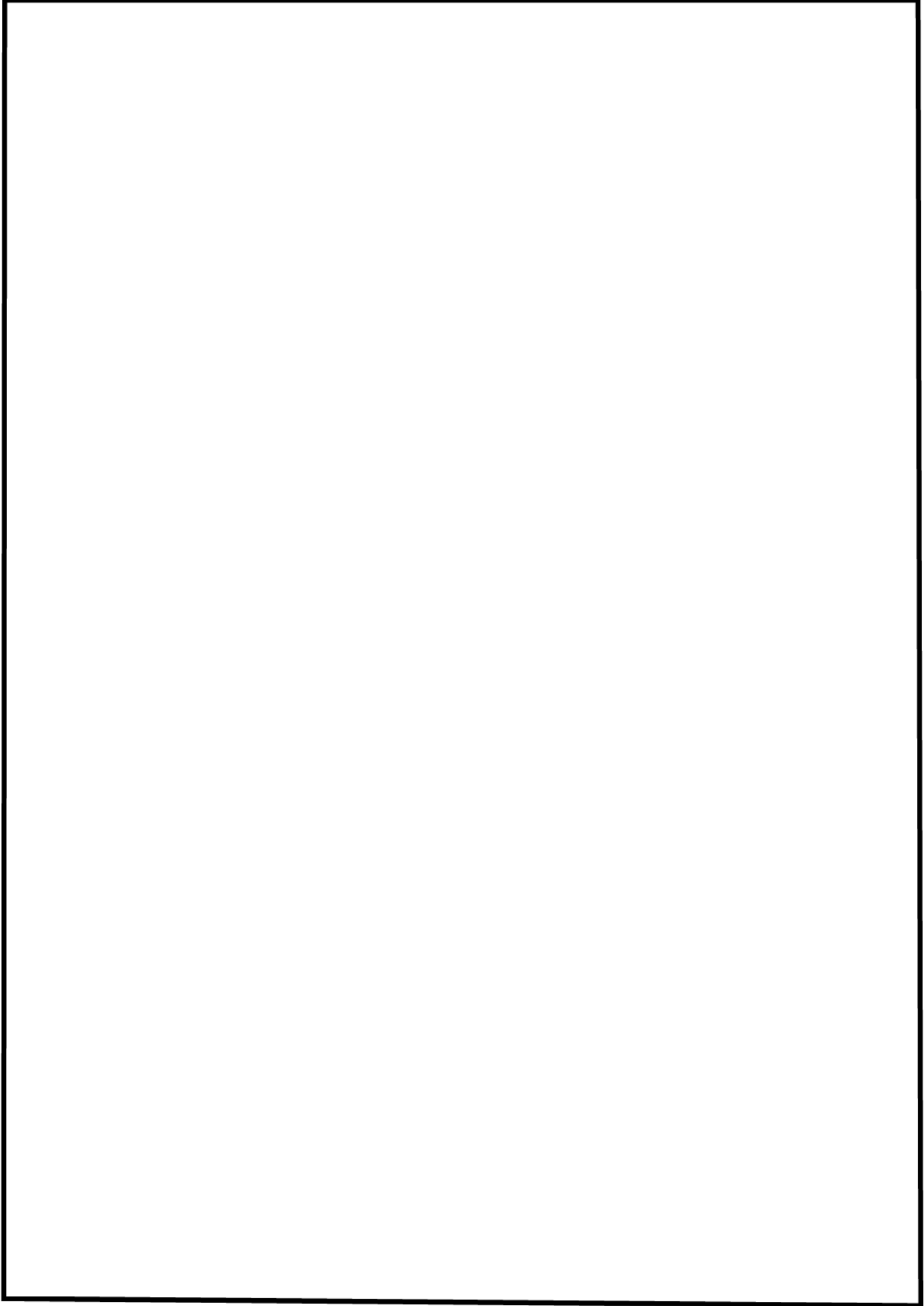


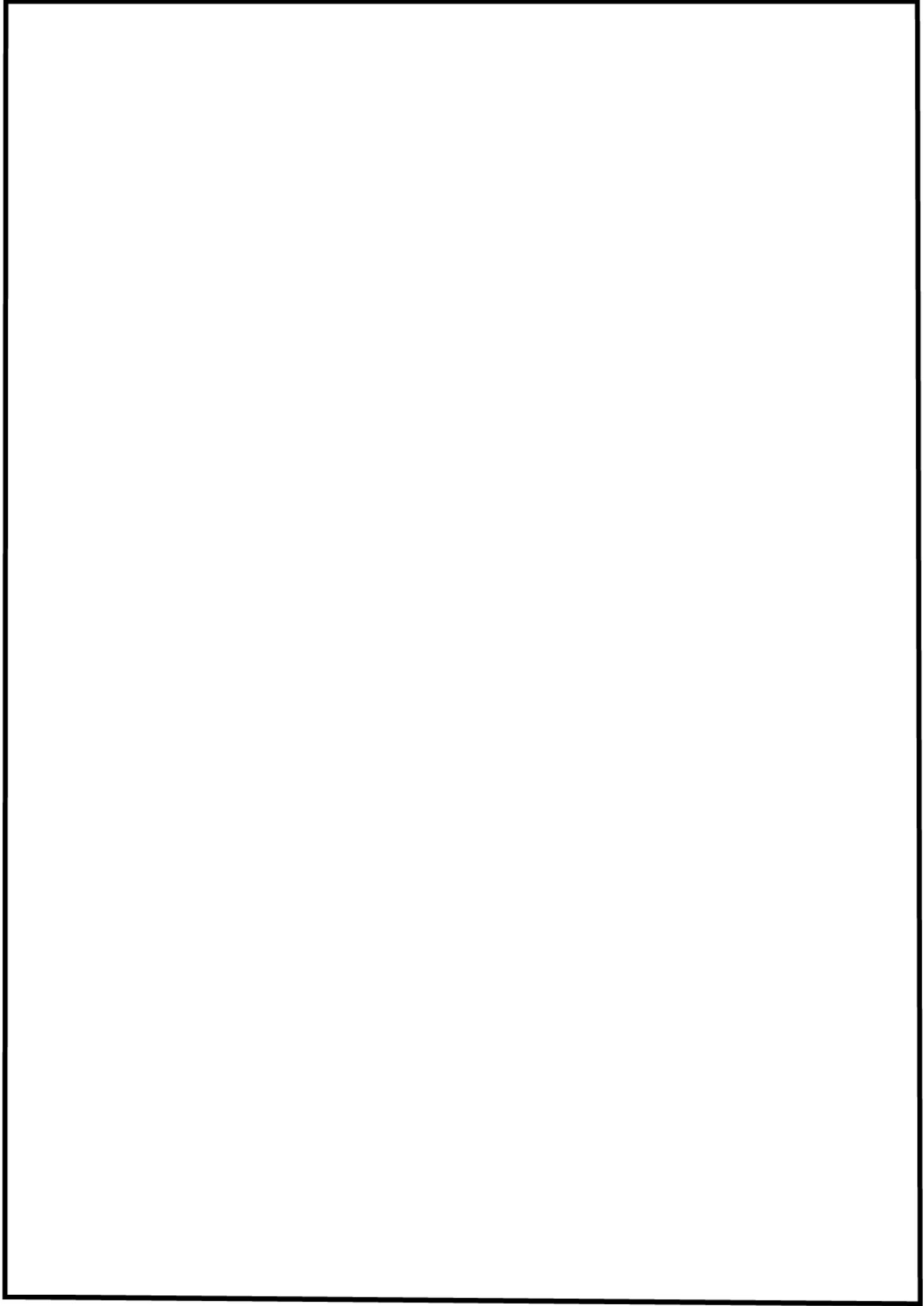


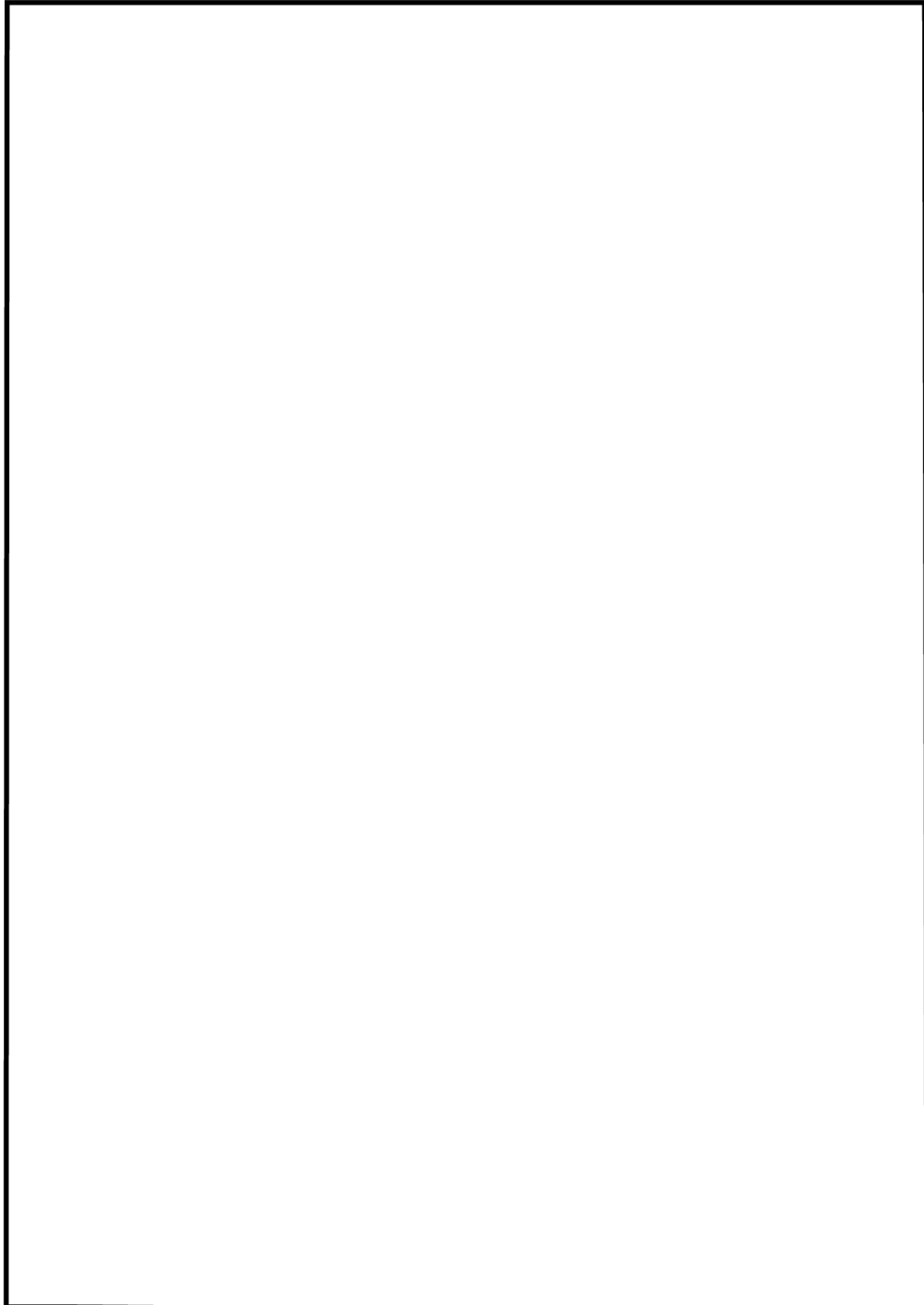


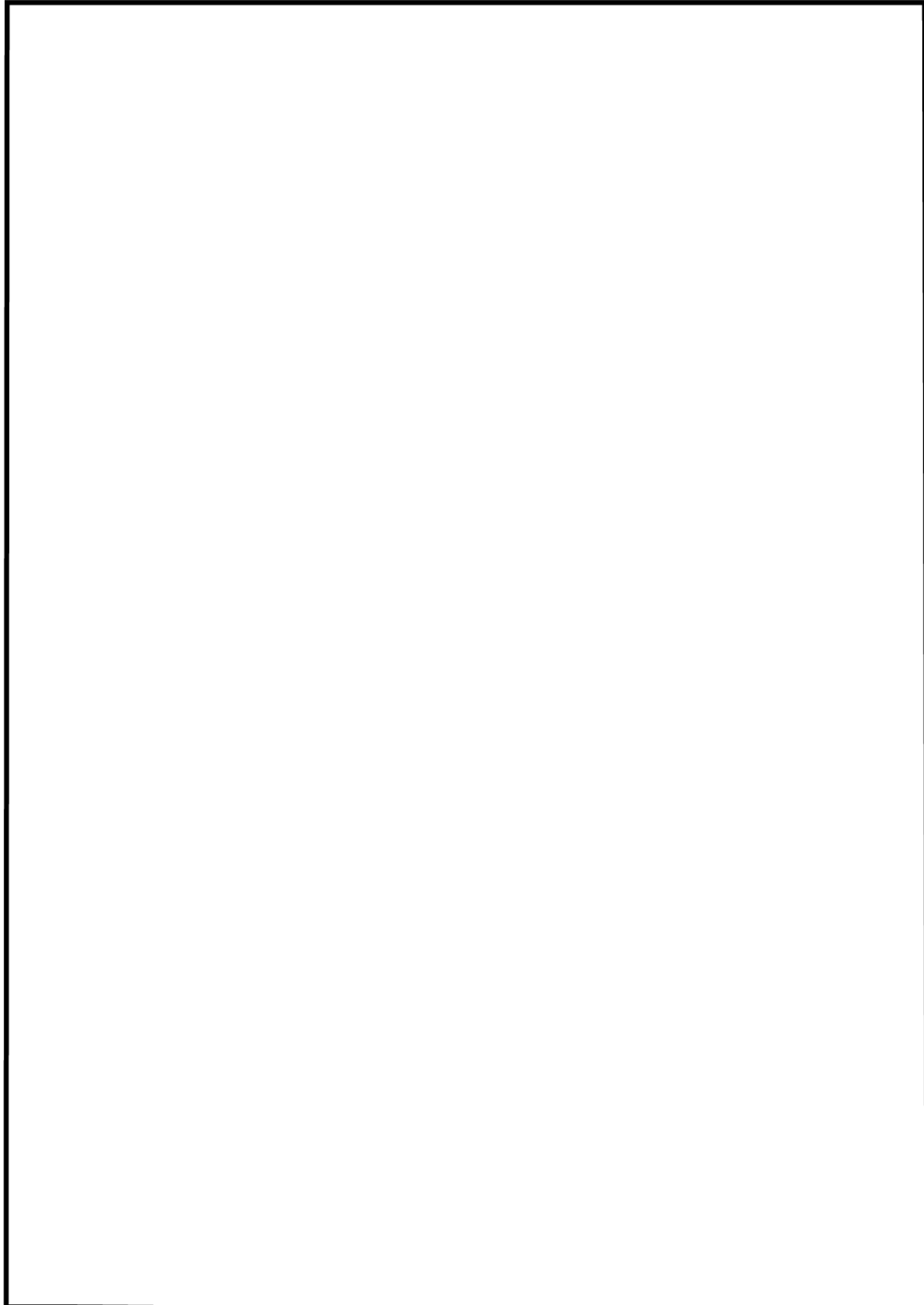


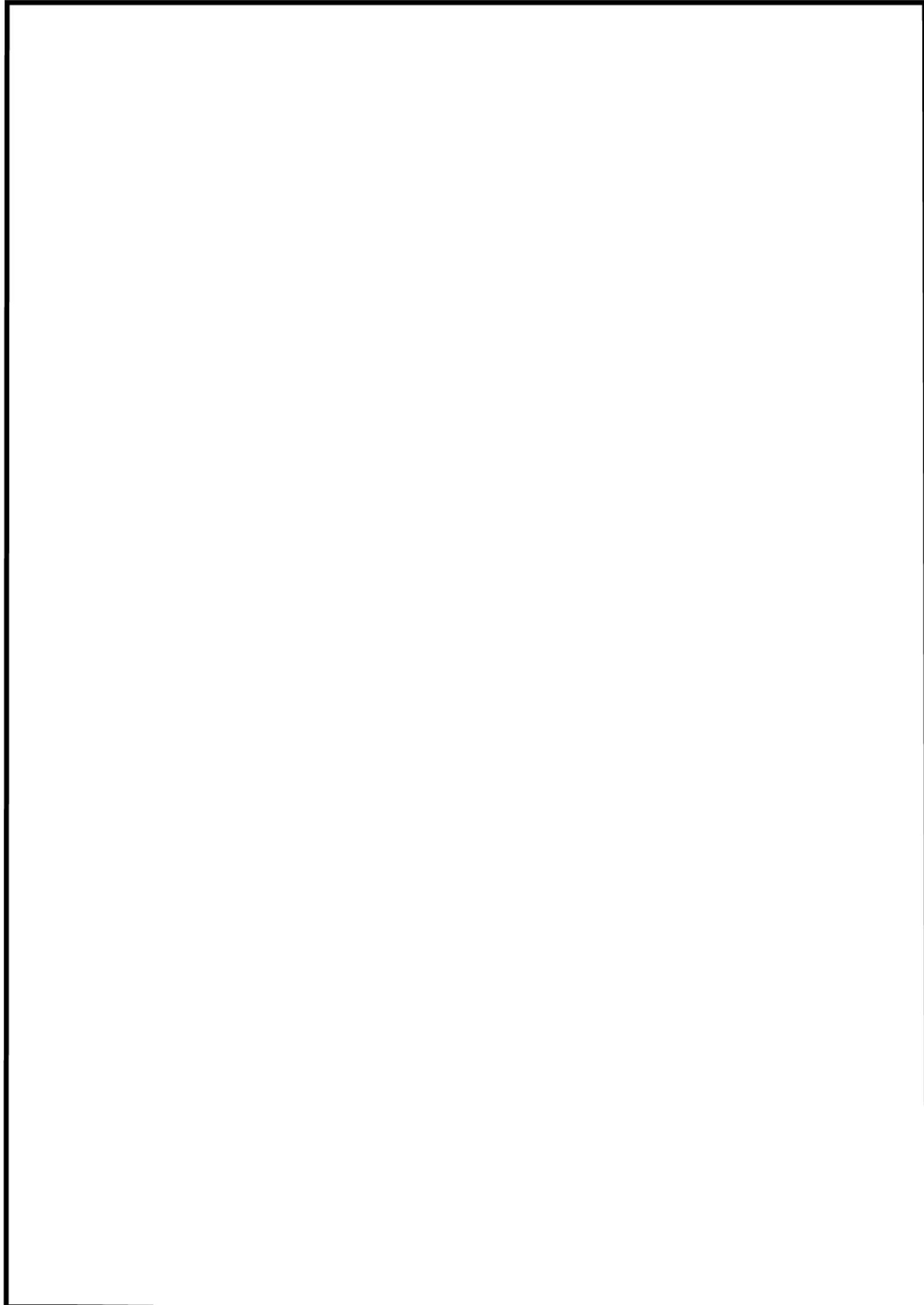


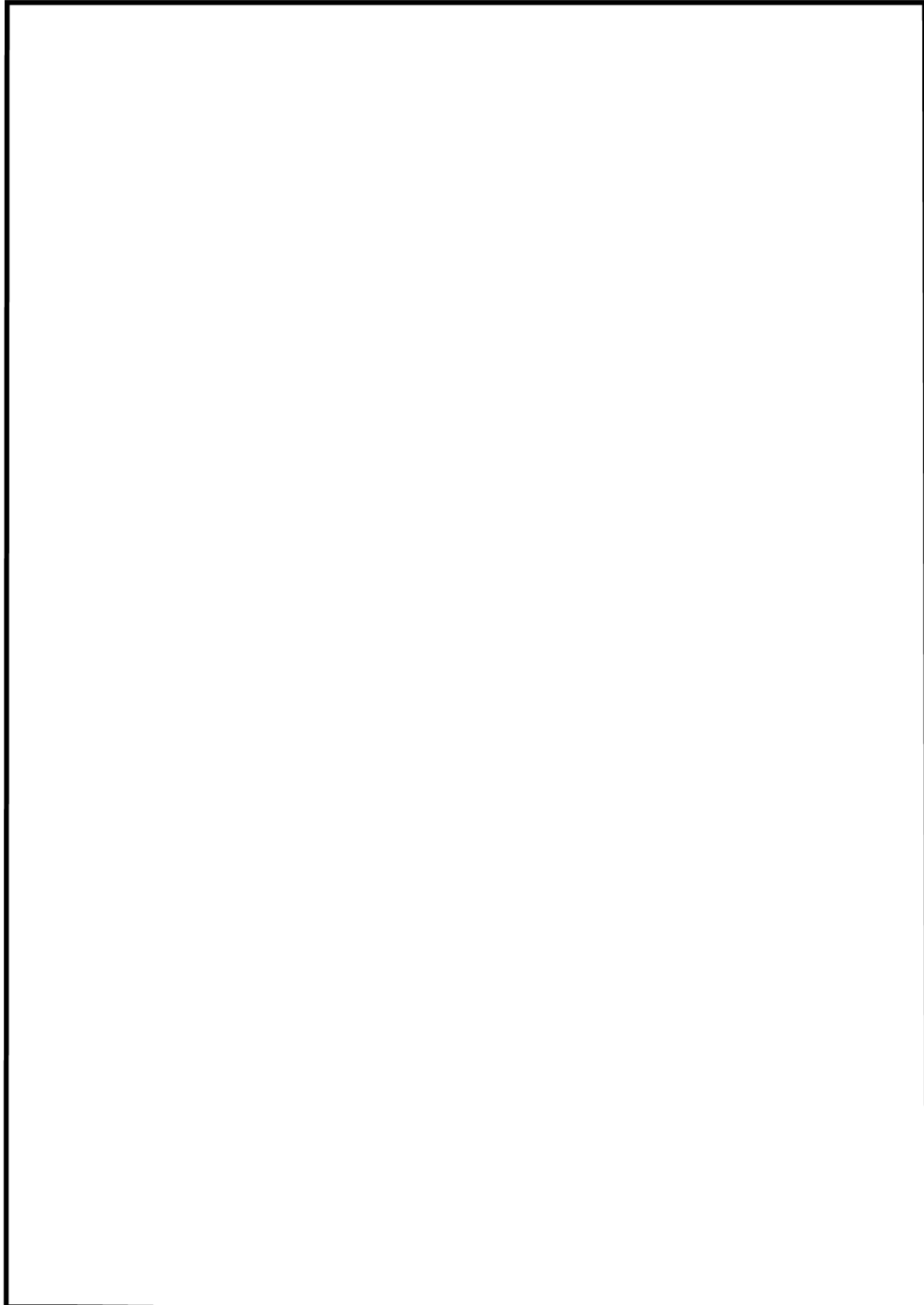


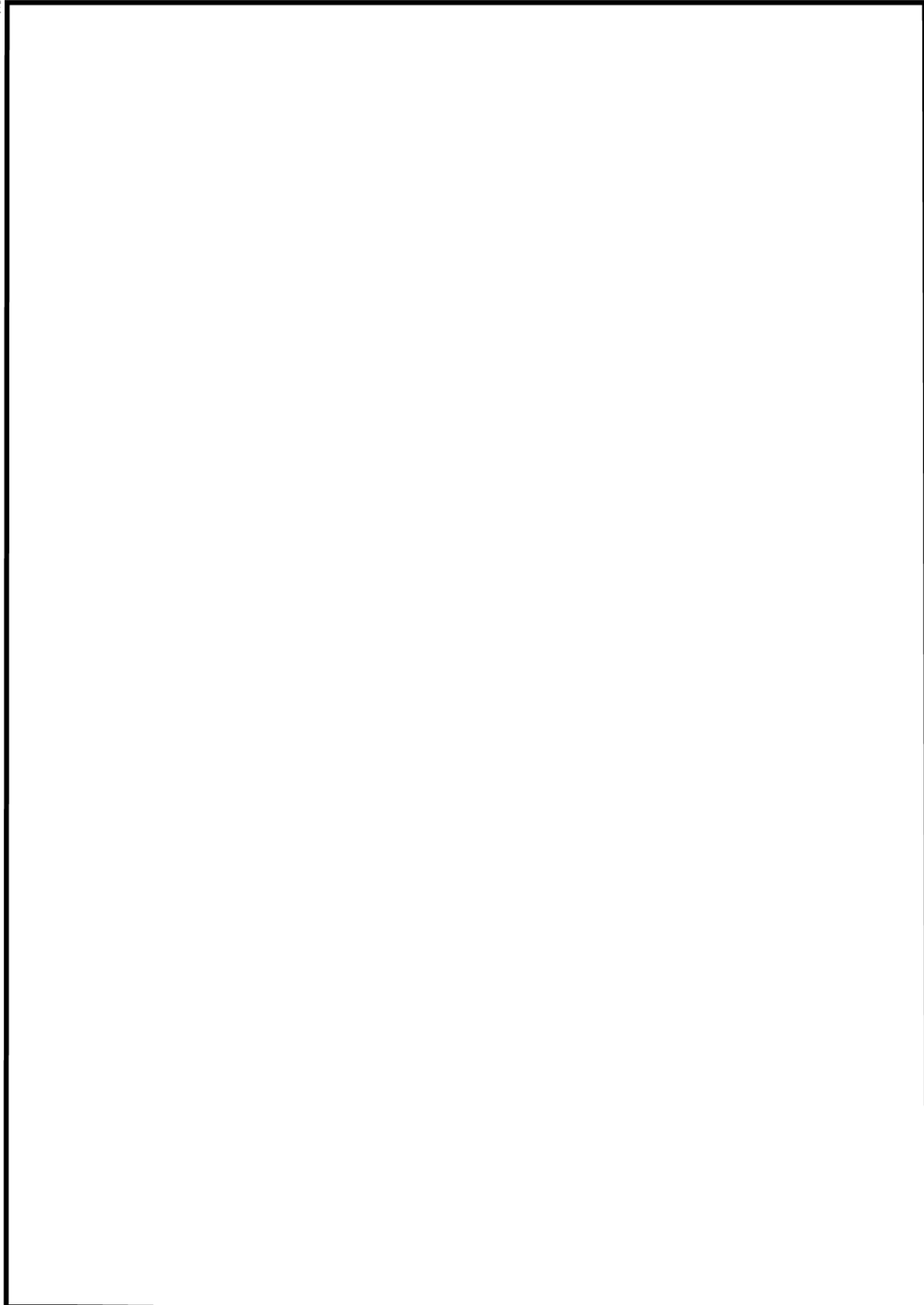


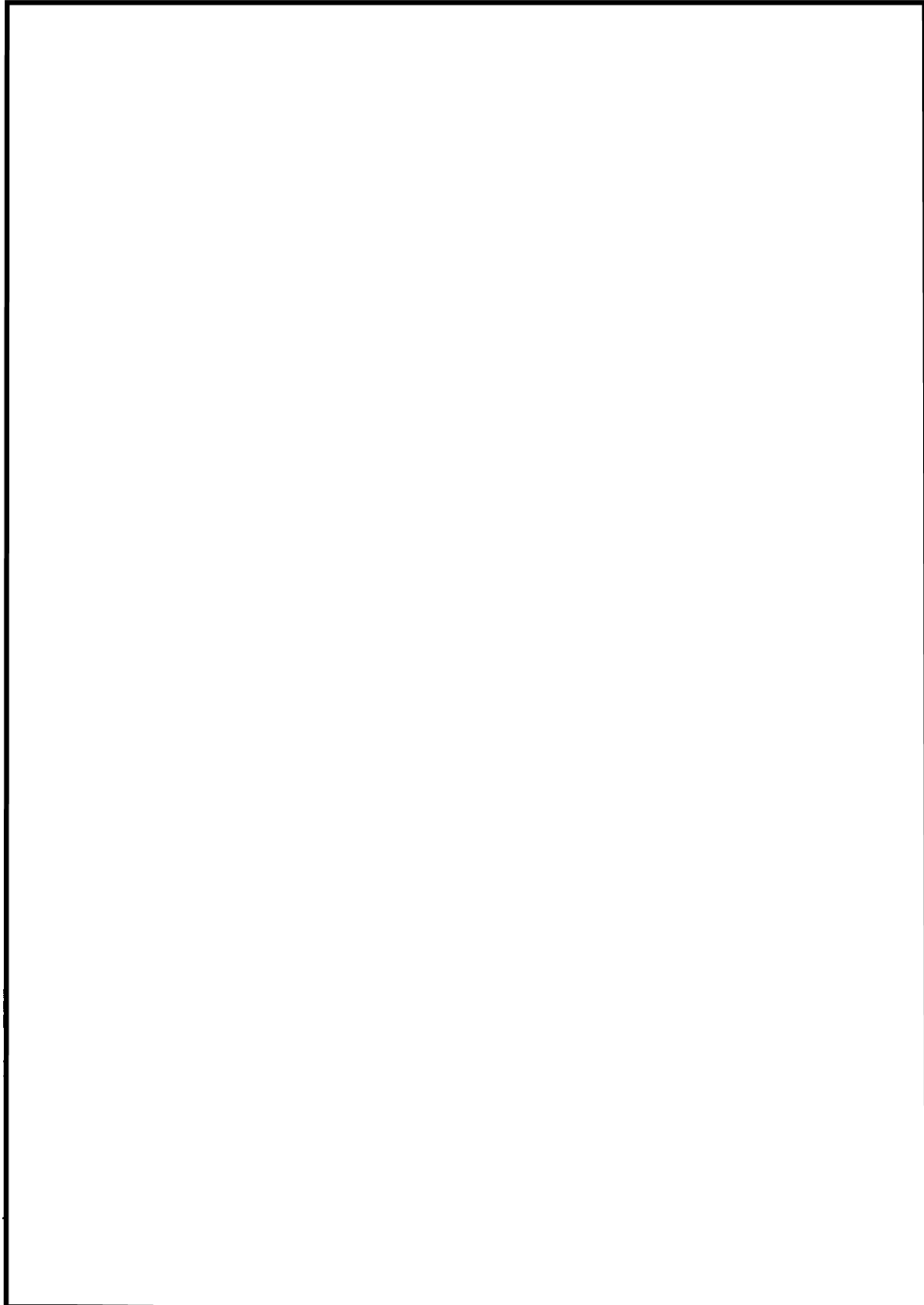


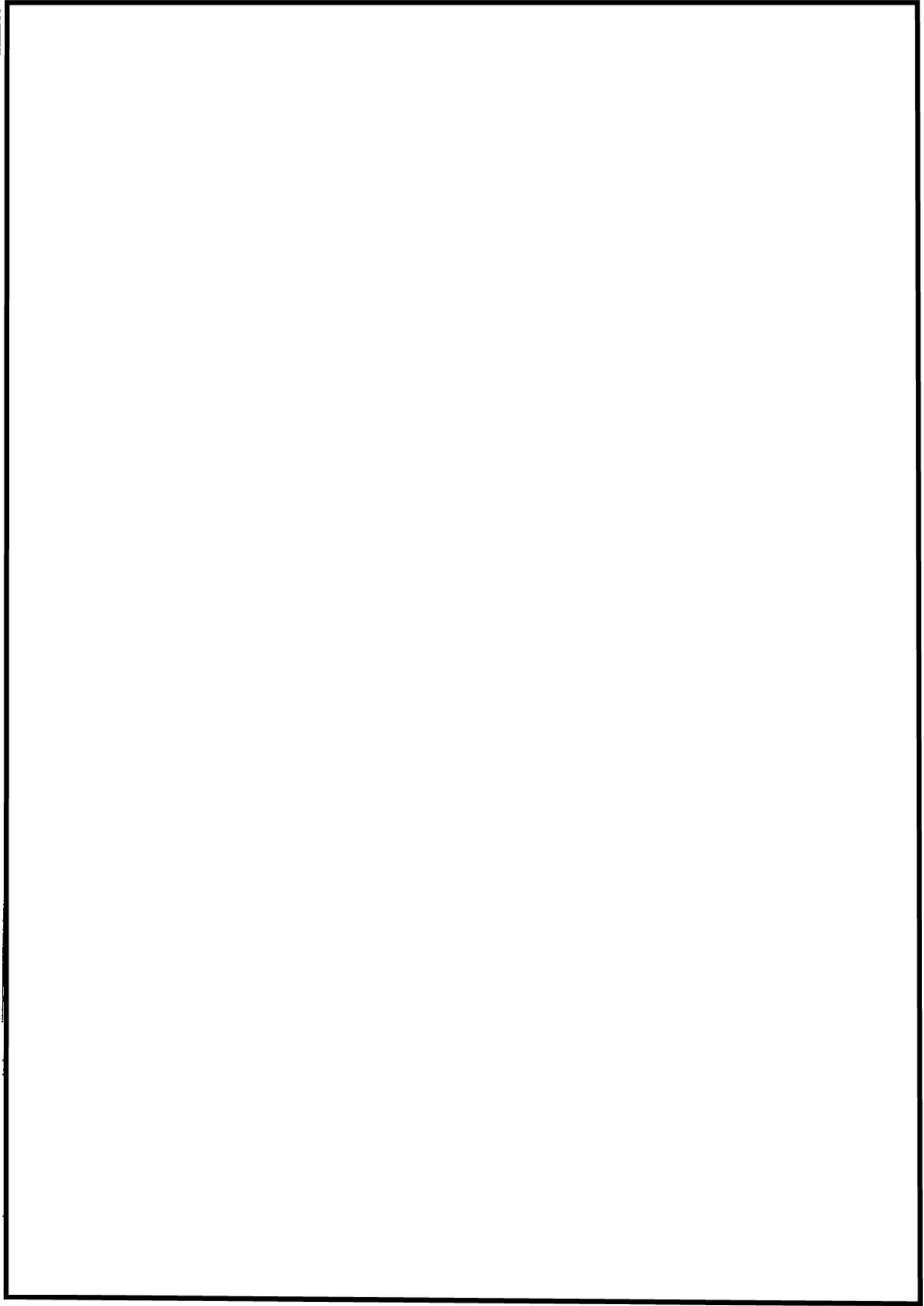


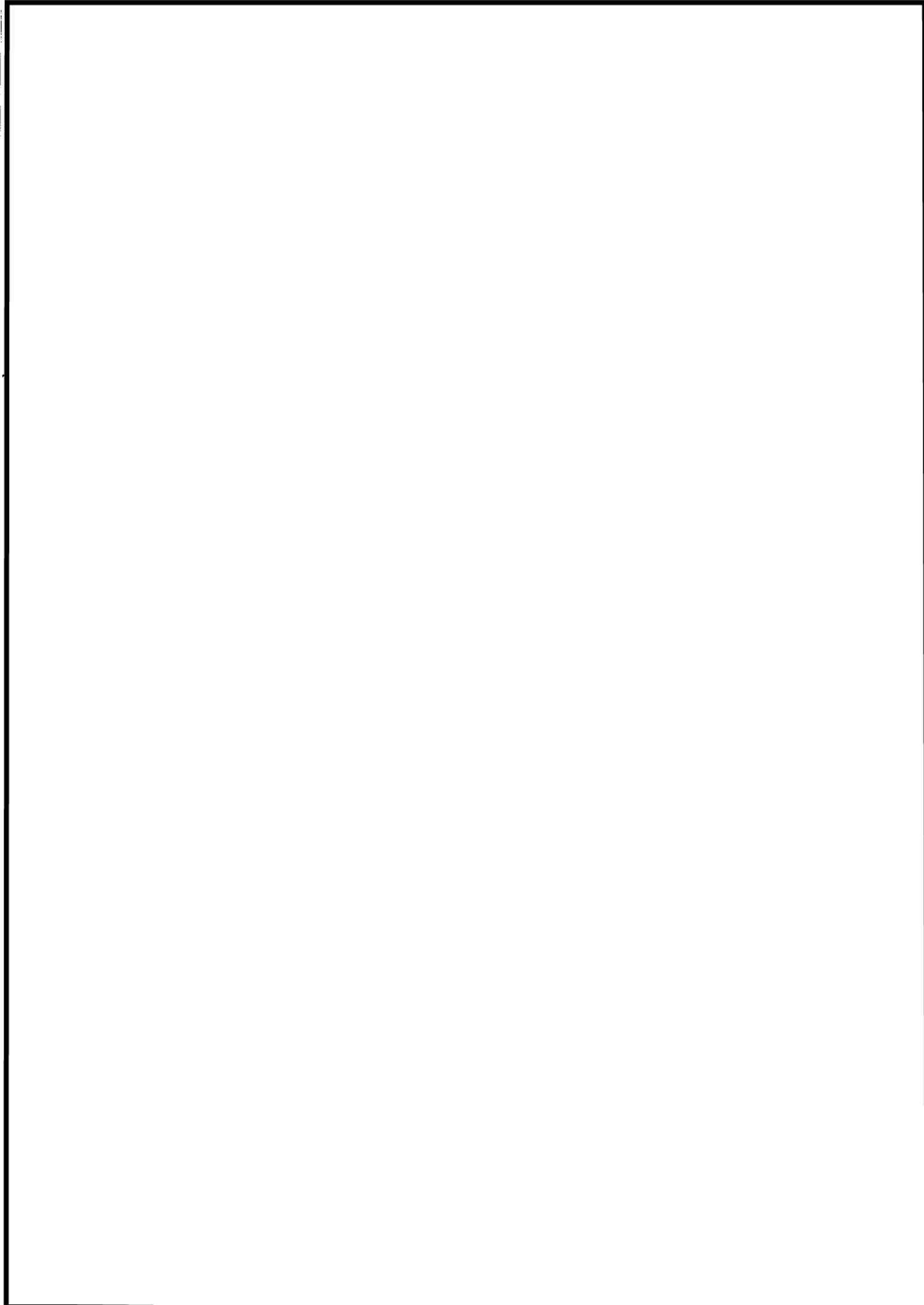


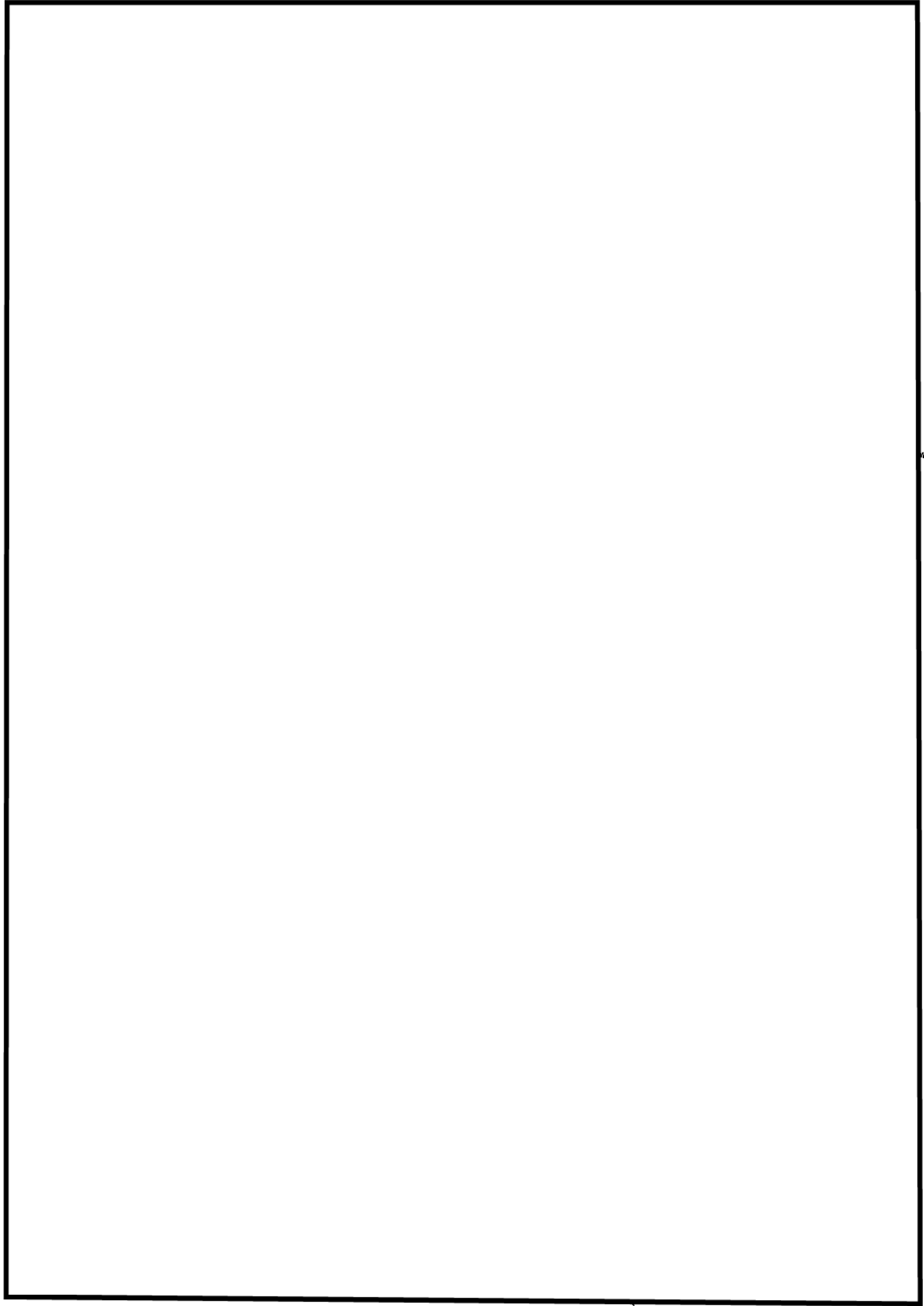












輸送容器 BORAレジン混合重量一覧

No	成
	容器番号
1	TNF-XI-0324
2	TNF-XI-0332
3	TNF-XI-0333
4	TNF-XI-0334
5	TNF-XI-0340
6	TNF-XI-0344
7	TNF-XI-0345
8	TNF-XI-0346
9	TNF-XI-0347
10	TNF-XI-0348
11	TNF-XI-0350
12	TNF-XI-0352
13	TNF-XI-0523
14	TNF-XI-0524
15	TNF-XI-0525
16	TNF-XI-0526
17	TNF-XI-0527
18	TNF-XI-0528
19	TNF-XI-0529
20	TNF-XI-0530

輸送容器 BORALレジン混合重量一覧

No	成分
	容器番号
21	TNF-XI-0531
22	TNF-XI-0532
23	TNF-XI-0533
24	TNF-XI-0534
25	TNF-XI-0535
26	TNF-XI-0536
27	TNF-XI-0537
28	TNF-XI-0538
29	TNF-XI-0539
30	TNF-XI-0540
31	TNF-XI-0541
32	TNF-XI-0542
33	TNF-XI-0543
34	TNF-XI-0544
35	TNF-XI-0545
36	TNF-XI-0546
37	TNF-XI-0547
38	TNF-XI-0548
39	TNF-XI-0549
40	TNF-XI-0550

輸送容器 BORAレジン混合重量一覧

No	成分 容器番号
41	TNF-XI-0551
42	TNF-XI-0552
43	TNF-XI-0553
44	TNF-XI-0554
45	TNF-XI-0555
46	TNF-XI-0556
47	TNF-XI-0557
48	TNF-XI-0558
49	TNF-XI-0559
50	TNF-XI-0560
51	TNF-XI-0561
52	TNF-XI-0562
53	TNF-XI-0563
54	TNF-XI-0564
55	TNF-XI-0565
56	TNF-XI-0566
57	TNF-XI-0567
58	TNF-XI-0568
59	TNF-XI-0569
60	TNF-XI-0570

輸送容器 BORAレジン混合重量一覧

No	成
	容器番号
61	TNF-XI-0571
62	TNF-XI-0572
63	TNF-XI-0573
64	TNF-XI-0574
65	TNF-XI-0575
66	TNF-XI-0576
67	TNF-XI-0577
68	TNF-XI-0578
69	TNF-XI-0579
70	TNF-XI-0580
71	TNF-XI-0581
72	TNF-XI-0582
73	TNF-XI-0583
74	TNF-XI-0584
75	TNF-XI-0585
76	TNF-XI-0586
77	TNF-XI-0587
78	TNF-XI-0588
79	TNF-XI-0589
80	TNF-XI-0590

輸送容器 BORAレジン混合重量一覧

No	成
容器番号	
81	TNF-XI-0591
82	TNF-XI-0592
83	TNF-XI-0593
84	TNF-XI-0594
85	TNF-XI-0595
86	TNF-XI-0596
87	TNF-XI-0597
88	TNF-XI-0598
89	TNF-XI-0599
90	TNF-XI-0600
91	TNF-XI-0601
92	TNF-XI-0602
93	TNF-XI-0603
94	TNF-XI-0604
95	TNF-XI-0605
96	TNF-XI-0606
97	TNF-XI-0607
98	TNF-XI-0608
99	TNF-XI-0609
100	TNF-XI-0610

輸送容器 BORAレジン混合重量一覧

No	成分
	容器番号
101	TNF-XI-0611
102	TNF-XI-0612
103	TNF-XI-0613
104	TNF-XI-0614
105	TNF-XI-0616
106	TNF-XI-0617
107	TNF-XI-0618
108	TNF-XI-0619
109	TNF-XI-0620
110	TNF-XI-0621
111	TNF-XI-0622
112	TNF-XI-0623
113	TNF-XI-0524
114	TNF-XI-0625
115	TNF-XI-0626
116	TNF-XI-0627
117	TNF-XI-0628
118	TNF-XI-0629
119	TNF-XI-0630
120	TNF-XI-0632

輸送容器 フェノリックフォーム(ベルト)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0324	21	TNF-XI-0531
2	TNF-XI-0332	22	TNF-XI-0532
3	TNF-XI-0333	23	TNF-XI-0533
4	TNF-XI-0334	24	TNF-XI-0534
5	TNF-XI-0340	25	TNF-XI-0535
6	TNF-XI-0344	26	TNF-XI-0536
7	TNF-XI-0345	27	TNF-XI-0537
8	TNF-XI-0346	28	TNF-XI-0538
9	TNF-XI-0347	29	TNF-XI-0539
10	TNF-XI-0348	30	TNF-XI-0540
11	TNF-XI-0350	31	TNF-XI-0541
12	TNF-XI-0352	32	TNF-XI-0542
13	TNF-XI-0523	33	TNF-XI-0543
14	TNF-XI-0524	34	TNF-XI-0544
15	TNF-XI-0525	35	TNF-XI-0545
16	TNF-XI-0526	36	TNF-XI-0546
17	TNF-XI-0527	37	TNF-XI-0547
18	TNF-XI-0528	38	TNF-XI-0548
19	TNF-XI-0529	39	TNF-XI-0549
20	TNF-XI-0530	40	TNF-XI-0550

輸送容器 フェノリックフォーム(ベルト)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0551	61	TNF-XI-0571
42	TNF-XI-0552	62	TNF-XI-0572
43	TNF-XI-0553	63	TNF-XI-0573
44	TNF-XI-0554	64	TNF-XI-0574
45	TNF-XI-0555	65	TNF-XI-0575
46	TNF-XI-0556	66	TNF-XI-0576
47	TNF-XI-0557	67	TNF-XI-0577
48	TNF-XI-0558	68	TNF-XI-0578
49	TNF-XI-0559	69	TNF-XI-0579
50	TNF-XI-0560	70	TNF-XI-0580
51	TNF-XI-0561	71	TNF-XI-0581
52	TNF-XI-0562	72	TNF-XI-0582
53	TNF-XI-0563	73	TNF-XI-0583
54	TNF-XI-0564	74	TNF-XI-0584
55	TNF-XI-0565	75	TNF-XI-0585
56	TNF-XI-0566	76	TNF-XI-0586
57	TNF-XI-0567	77	TNF-XI-0587
58	TNF-XI-0568	78	TNF-XI-0588
59	TNF-XI-0569	79	TNF-XI-0589
60	TNF-XI-0570	80	TNF-XI-0590

輸送容器 フェノリックフォーム(ベルト)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
81	TNF-XI-0591	101	TNF-XI-0611
82	TNF-XI-0592	102	TNF-XI-0612
83	TNF-XI-0593	103	TNF-XI-0613
84	TNF-XI-0594	104	TNF-XI-0614
85	TNF-XI-0595	105	TNF-XI-0616
86	TNF-XI-0596	106	TNF-XI-0617
87	TNF-XI-0597	107	TNF-XI-0618
88	TNF-XI-0598	108	TNF-XI-0619
89	TNF-XI-0599	109	TNF-XI-0620
90	TNF-XI-0600	110	TNF-XI-0621
91	TNF-XI-0601	111	TNF-XI-0622
92	TNF-XI-0602	112	TNF-XI-0623
93	TNF-XI-0603	113	TNF-XI-0624
94	TNF-XI-0604	114	TNF-XI-0625
95	TNF-XI-0605	115	TNF-XI-0626
96	TNF-XI-0606	116	TNF-XI-0627
97	TNF-XI-0607	117	TNF-XI-0628
98	TNF-XI-0608	118	TNF-XI-0629
99	TNF-XI-0609	119	TNF-XI-0630
100	TNF-XI-0610	120	TNF-XI-0632

輸送容器 フェノリックフォーム(コーナー)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0324	21	TNF-XI-0531
2	TNF-XI-0332	22	TNF-XI-0532
3	TNF-XI-0333	23	TNF-XI-0533
4	TNF-XI-0334	24	TNF-XI-0534
5	TNF-XI-0340	25	TNF-XI-0535
6	TNF-XI-0344	26	TNF-XI-0536
7	TNF-XI-0345	27	TNF-XI-0537
8	TNF-XI-0346	28	TNF-XI-0538
9	TNF-XI-0347	29	TNF-XI-0539
10	TNF-XI-0348	30	TNF-XI-0540
11	TNF-XI-0350	31	TNF-XI-0541
12	TNF-XI-0352	32	TNF-XI-0542
13	TNF-XI-0523	33	TNF-XI-0543
14	TNF-XI-0524	34	TNF-XI-0544
15	TNF-XI-0525	35	TNF-XI-0545
16	TNF-XI-0526	36	TNF-XI-0546
17	TNF-XI-0527	37	TNF-XI-0547
18	TNF-XI-0528	38	TNF-XI-0548
19	TNF-XI-0529	39	TNF-XI-0549
20	TNF-XI-0530	40	TNF-XI-0550

輸送容器 フェノリックフォーム(コーナー)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0551	61	TNF-XI-0571
42	TNF-XI-0552	62	TNF-XI-0572
43	TNF-XI-0553	63	TNF-XI-0573
44	TNF-XI-0554	64	TNF-XI-0574
45	TNF-XI-0555	65	TNF-XI-0575
46	TNF-XI-0556	66	TNF-XI-0576
47	TNF-XI-0557	67	TNF-XI-0577
48	TNF-XI-0558	68	TNF-XI-0578
49	TNF-XI-0559	69	TNF-XI-0579
50	TNF-XI-0560	70	TNF-XI-0580
51	TNF-XI-0561	71	TNF-XI-0581
52	TNF-XI-0562	72	TNF-XI-0582
53	TNF-XI-0563	73	TNF-XI-0583
54	TNF-XI-0564	74	TNF-XI-0584
55	TNF-XI-0565	75	TNF-XI-0585
56	TNF-XI-0566	76	TNF-XI-0586
57	TNF-XI-0567	77	TNF-XI-0587
58	TNF-XI-0568	78	TNF-XI-0588
59	TNF-XI-0569	79	TNF-XI-0589
60	TNF-XI-0570	80	TNF-XI-0590

輸送容器 フェノリックフォーム(コーナー)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
81	TNF-XI-0591	01	TNF-XI-0611
82	TNF-XI-0592	02	TNF-XI-0612
83	TNF-XI-0593	03	TNF-XI-0613
84	TNF-XI-0594	04	TNF-XI-0614
85	TNF-XI-0595	05	TNF-XI-0616
86	TNF-XI-0596	06	TNF-XI-0617
87	TNF-XI-0597	07	TNF-XI-0618
88	TNF-XI-0598	08	TNF-XI-0619
89	TNF-XI-0599	09	TNF-XI-0620
90	TNF-XI-0600	10	TNF-XI-0621
91	TNF-XI-0601	11	TNF-XI-0622
92	TNF-XI-0602	12	TNF-XI-0623
93	TNF-XI-0603	13	TNF-XI-0624
94	TNF-XI-0604	14	TNF-XI-0625
95	TNF-XI-0605	15	TNF-XI-0626
96	TNF-XI-0606	16	TNF-XI-0627
97	TNF-XI-0607	17	TNF-XI-0628
98	TNF-XI-0608	18	TNF-XI-0629
99	TNF-XI-0609	19	TNF-XI-0630
100	TNF-XI-0610	20	TNF-XI-0632

輸送容器 フェノリックフォーム(ボトム)物性値一覧

No	容器番号
1	TNF-XI-0324
2	TNF-XI-0332
3	TNF-XI-0333
4	TNF-XI-0334
5	TNF-XI-0340
6	TNF-XI-0344
7	TNF-XI-0345
8	TNF-XI-0346
9	TNF-XI-0347
10	TNF-XI-0348
11	TNF-XI-0350
12	TNF-XI-0352
13	TNF-XI-0523
14	TNF-XI-0524
15	TNF-XI-0525
16	TNF-XI-0526
17	TNF-XI-0527
18	TNF-XI-0528
19	TNF-XI-0529
20	TNF-XI-0530
21	TNF-XI-0531
22	TNF-XI-0532
23	TNF-XI-0533
24	TNF-XI-0534
25	TNF-XI-0535
26	TNF-XI-0536
27	TNF-XI-0537
28	TNF-XI-0538
29	TNF-XI-0539
30	TNF-XI-0540
31	TNF-XI-0541
32	TNF-XI-0542
33	TNF-XI-0543
34	TNF-XI-0544
35	TNF-XI-0545
36	TNF-XI-0546
37	TNF-XI-0547
38	TNF-XI-0548
39	TNF-XI-0549
40	TNF-XI-0550
41	TNF-XI-0551
42	TNF-XI-0552
43	TNF-XI-0553
44	TNF-XI-0554
45	TNF-XI-0555
46	TNF-XI-0556
47	TNF-XI-0557
48	TNF-XI-0558
49	TNF-XI-0559
50	TNF-XI-0560
51	TNF-XI-0561
52	TNF-XI-0562
53	TNF-XI-0563
54	TNF-XI-0564
55	TNF-XI-0565
56	TNF-XI-0566
57	TNF-XI-0567
58	TNF-XI-0568
59	TNF-XI-0569
60	TNF-XI-0570
61	TNF-XI-0571
62	TNF-XI-0572
63	TNF-XI-0573
64	TNF-XI-0574
65	TNF-XI-0575
66	TNF-XI-0576
67	TNF-XI-0577
68	TNF-XI-0578
69	TNF-XI-0579
70	TNF-XI-0580
71	TNF-XI-0581
72	TNF-XI-0582
73	TNF-XI-0583
74	TNF-XI-0584
75	TNF-XI-0585
76	TNF-XI-0586
77	TNF-XI-0587
78	TNF-XI-0588
79	TNF-XI-0589
80	TNF-XI-0590

輸送容器 フェノリックフォーム(ボトム)物性値一覧

No	容器番号
81	TNF-XI-0591
82	TNF-XI-0592
83	TNF-XI-0593
84	TNF-XI-0594
85	TNF-XI-0595
86	TNF-XI-0596
87	TNF-XI-0597
88	TNF-XI-0598
89	TNF-XI-0599
90	TNF-XI-0600
91	TNF-XI-0601
92	TNF-XI-0602
93	TNF-XI-0603
94	TNF-XI-0604
95	TNF-XI-0605
96	TNF-XI-0606
97	TNF-XI-0607
98	TNF-XI-0608
99	TNF-XI-0609
100	TNF-XI-0610
101	TNF-XI-0611
102	TNF-XI-0612
103	TNF-XI-0613
104	TNF-XI-0614
105	TNF-XI-0616
106	TNF-XI-0617
107	TNF-XI-0618
108	TNF-XI-0619
109	TNF-XI-0620
110	TNF-XI-0621
111	TNF-XI-0622
112	TNF-XI-0623
113	TNF-XI-0624
114	TNF-XI-0625
115	TNF-XI-0626
116	TNF-XI-0627
117	TNF-XI-0628
118	TNF-XI-0629
119	TNF-XI-0630
120	TNF-XI-0632

輸送容器 フェリックフォーム(注入材)物性値一覧

No	容器番号	フォーム No
1	TNF-XI-0324	0324
2	TNF-XI-0332	0332
3	TNF-XI-0333	0333
4	TNF-XI-0334	0334
5	TNF-XI-0340	0340
6	TNF-XI-0344	0344
7	TNF-XI-0345	0345
8	TNF-XI-0346	0346
9	TNF-XI-0347	0347
10	TNF-XI-0348	0348
11	TNF-XI-0350	0350
12	TNF-XI-0352	0352
13	TNF-XI-0523	0523
14	TNF-XI-0524	0524
15	TNF-XI-0525	0525
16	TNF-XI-0526	0526
17	TNF-XI-0527	0527
18	TNF-XI-0528	0528
19	TNF-XI-0529	0529
20	TNF-XI-0530	0530
21	TNF-XI-0531	0531
22	TNF-XI-0532	0532
23	TNF-XI-0533	0533
24	TNF-XI-0534	0534
25	TNF-XI-0535	0535
26	TNF-XI-0536	0536
27	TNF-XI-0537	0537
28	TNF-XI-0538	0538
29	TNF-XI-0539	0539
30	TNF-XI-0540	0540
31	TNF-XI-0541	0541
32	TNF-XI-0542	0542
33	TNF-XI-0543	0543
34	TNF-XI-0544	0544
35	TNF-XI-0545	0545
36	TNF-XI-0546	0546
37	TNF-XI-0547	0547
38	TNF-XI-0548	0548
39	TNF-XI-0549	0549
40	TNF-XI-0550	0550
41	TNF-XI-0551	0551
42	TNF-XI-0552	0552
43	TNF-XI-0553	0553
44	TNF-XI-0554	0554
45	TNF-XI-0555	0555
46	TNF-XI-0556	0556
47	TNF-XI-0557	0557
48	TNF-XI-0558	0558
49	TNF-XI-0559	0559
50	TNF-XI-0560	0560
51	TNF-XI-0561	0561
52	TNF-XI-0562	0562
53	TNF-XI-0563	0563
54	TNF-XI-0564	0564
55	TNF-XI-0565	0565
56	TNF-XI-0566	0566
57	TNF-XI-0567	0567
58	TNF-XI-0568	0568
59	TNF-XI-0569	0569
60	TNF-XI-0570	0570
61	TNF-XI-0571	0571
62	TNF-XI-0572	0572
63	TNF-XI-0573	0573
64	TNF-XI-0574	0574
65	TNF-XI-0575	0575
66	TNF-XI-0576	0576
67	TNF-XI-0577	0577
68	TNF-XI-0578	0578
69	TNF-XI-0579	0579
70	TNF-XI-0580	0580
71	TNF-XI-0581	0581
72	TNF-XI-0582	0582
73	TNF-XI-0583	0583
74	TNF-XI-0584	0584
75	TNF-XI-0585	0585
76	TNF-XI-0586	0586
77	TNF-XI-0587	0587
78	TNF-XI-0588	0588
79	TNF-XI-0589	0589
80	TNF-XI-0590	0590

輸送容器 フェノリックフォーム(注入材)物性値一覧

No	容器番号	フォーム No
81	TNF-XI-0591	0591
82	TNF-XI-0592	0592
83	TNF-XI-0593	0593
84	TNF-XI-0594	0594
85	TNF-XI-0595	0595
86	TNF-XI-0596	0596
87	TNF-XI-0597	0597
88	TNF-XI-0598	0598
89	TNF-XI-0599	0599
90	TNF-XI-0600	0600
91	TNF-XI-0601	0601
92	TNF-XI-0602	0602
93	TNF-XI-0603	0603
94	TNF-XI-0604	0604
95	TNF-XI-0605	0605
96	TNF-XI-0606	0606
97	TNF-XI-0607	0607
98	TNF-XI-0608	0608
99	TNF-XI-0609	0609
100	TNF-XI-0610	0610
101	TNF-XI-0611	0611
102	TNF-XI-0612	0612
103	TNF-XI-0613	0613
104	TNF-XI-0614	0614
105	TNF-XI-0616	0616
106	TNF-XI-0617	0617
107	TNF-XI-0618	0618
108	TNF-XI-0619	0619
109	TNF-XI-0620	0620
110	TNF-XI-0621	0621
111	TNF-XI-0622	0622
112	TNF-XI-0623	0623
113	TNF-XI-0624	0624
114	TNF-XI-0625	0625
115	TNF-XI-0626	0626
116	TNF-XI-0627	0627
117	TNF-XI-0628	0628
118	TNF-XI-0629	0629
119	TNF-XI-0630	0630
120	TNF-XI-0632	0632

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0324	11	TNF-XI-0350
2	TNF-XI-0332	12	TNF-XI-0352
3	TNF-XI-0333	13	TNF-XI-0523
4	TNF-XI-0334	14	TNF-XI-0524
5	TNF-XI-0340	15	TNF-XI-0525
6	TNF-XI-0344	16	TNF-XI-0526
7	TNF-XI-0345	17	TNF-XI-0527
8	TNF-XI-0346	18	TNF-XI-0528
9	TNF-XI-0347	19	TNF-XI-0529
10	TNF-XI-0348	20	TNF-XI-0530

輸送容器 フェリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
21	TNF-XI-0531	31	TNF-XI-0541
22	TNF-XI-0532	32	TNF-XI-0542
23	TNF-XI-0533	33	TNF-XI-0543
24	TNF-XI-0534	34	TNF-XI-0544
25	TNF-XI-0535	35	TNF-XI-0545
26	TNF-XI-0536	36	TNF-XI-0546
27	TNF-XI-0537	37	TNF-XI-0547
28	TNF-XI-0538	38	TNF-XI-0548
29	TNF-XI-0539	39	TNF-XI-0549
30	TNF-XI-0540	40	TNF-XI-0550

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0551	51	TNF-XI-0561
42	TNF-XI-0552	52	TNF-XI-0562
43	TNF-XI-0553	53	TNF-XI-0563
44	TNF-XI-0554	54	TNF-XI-0564
45	TNF-XI-0555	55	TNF-XI-0565
46	TNF-XI-0556	56	TNF-XI-0566
47	TNF-XI-0557	57	TNF-XI-0567
48	TNF-XI-0558	58	TNF-XI-0568
49	TNF-XI-0559	59	TNF-XI-0569
50	TNF-XI-0560	60	TNF-XI-0570

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
61	TNF-XI-0571	71	TNF-XI-0581
62	TNF-XI-0572	72	TNF-XI-0582
63	TNF-XI-0573	73	TNF-XI-0583
64	TNF-XI-0574	74	TNF-XI-0584
65	TNF-XI-0575	75	TNF-XI-0585
66	TNF-XI-0576	76	TNF-XI-0586
67	TNF-XI-0577	77	TNF-XI-0587
68	TNF-XI-0578	78	TNF-XI-0588
69	TNF-XI-0579	79	TNF-XI-0589
70	TNF-XI-0580	80	TNF-XI-0590

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
81	TNF-XI-0591	91	TNF-XI-0601
82	TNF-XI-0592	92	TNF-XI-0602
83	TNF-XI-0593	93	TNF-XI-0603
84	TNF-XI-0594	94	TNF-XI-0604
85	TNF-XI-0595	95	TNF-XI-0605
86	TNF-XI-0596	96	TNF-XI-0606
87	TNF-XI-0597	97	TNF-XI-0607
88	TNF-XI-0598	98	TNF-XI-0608
89	TNF-XI-0599	99	TNF-XI-0609
90	TNF-XI-0600	100	TNF-XI-0610

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
101	TNF-XI-0611	111	TNF-XI-0622
102	TNF-XI-0612	112	TNF-XI-0623
103	TNF-XI-0613	113	TNF-XI-0624
104	TNF-XI-0614	114	TNF-XI-0625
105	TNF-XI-0616	115	TNF-XI-0626
106	TNF-XI-0617	116	TNF-XI-0627
107	TNF-XI-0618	117	TNF-XI-0628
108	TNF-XI-0619	118	TNF-XI-0629
109	TNF-XI-0620	119	TNF-XI-0630
110	TNF-XI-0621	120	TNF-XI-0632

輸送容器 BORALレジン化学分析結果一覧

バッチ分類*	No	レジンNo
35	1	2151
	2	2153
	3	2155
	4	2158
	5	2160
	6	2161
36	1	2183
	2	2184
	3	2185
	4	2186
	5	2188
	6	2190
37	1	2253
	2	2255
	3	2256
	4	2257
	5	2258
	6	2284
38	1	2316
	2	2320
	3	2325
	4	2374
	5	2376
	6	2381
39	1	2382
	2	2383
	3	2384
	4	2438
	5	2448
	6	2506
40	1	2506
	2	2507
	3	2508
	4	2510
	5	2515
	6	2517
41	1	2560
	2	2561
	3	2563
	4	2565
	5	2567
42	1	2626
	2	2627
	3	2628
	4	2632
	5	2634

* : レジン成型体60体(容器15基分相当)を1バッチとして、最低5体の抜取分析を実施。

第1,2回立会(60基)	→	バッチ1~4
第3回立会(119基)	→	バッチ5~12
第4回立会(60基)	→	バッチ13~16
第5回立会(90基)	→	バッチ17~22
第6回立会(88基)	→	バッチ23~28
第7回立会(93基)	→	バッチ29~34



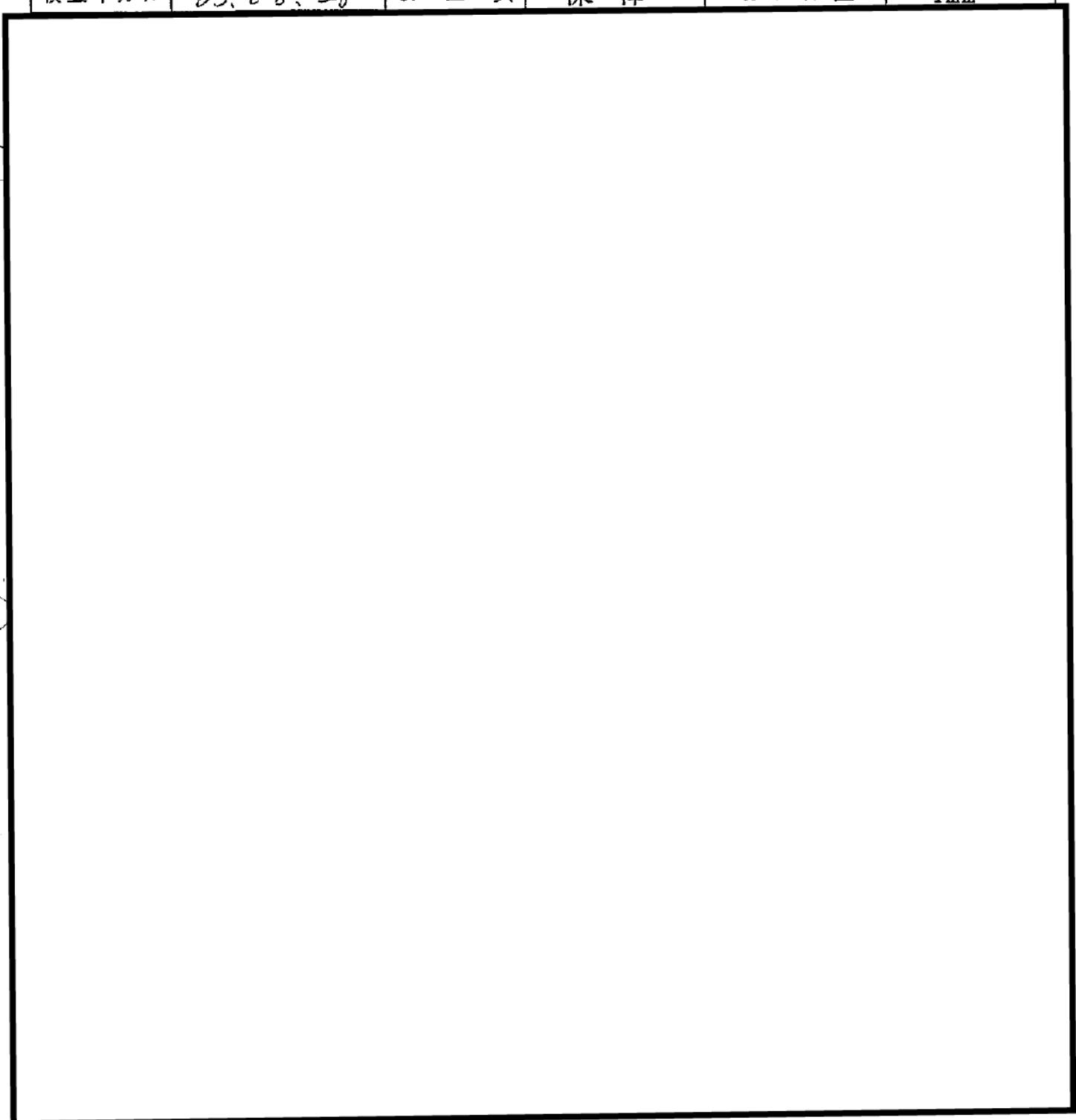
使用計測器、TOOL 校正成績一覧（立会検査）

No	測定項目	計測器、TOOL 名称	仕様	管理番号	校正成績 参照頁 No.	備考
1	全巾	巻尺		Y-A1C-043	1	
2	容器高さ	巻尺		Y-A1C-043	1	
3	外蓋外径	TOOL No. 4 (通り)		Y-A1V-506	2	
		TOOL No. 4a (止まり)		Y-A1V-507	3	
4	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No. 1 (通り)		Y-A1V-503	4	
		TOOL No. 3 (止まり)		Y-A1V-505	5	
5	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No. 1 (通り)		Y-A1V-503	4	
		TOOL No. 2 (止まり)		Y-A1V-504	6	
6	内蓋嵌合部寸法	TOOL No. 11 (通り、止まり)		No.11	7	
7	内容器フランジ 内径	TOOL No. 7 (通り)		Y-A1V-508	8	
		TOOL No. 7a (止まり)	Y-A1V-509	9		
8	内容器深さ	デプスゲージ	Y-A1N-154	10		
9	内容器と外容器間の 距離	ノギス	O-A1J-187	11		
10	容器重量	秤量計	42829	12		

計量器検査成績表

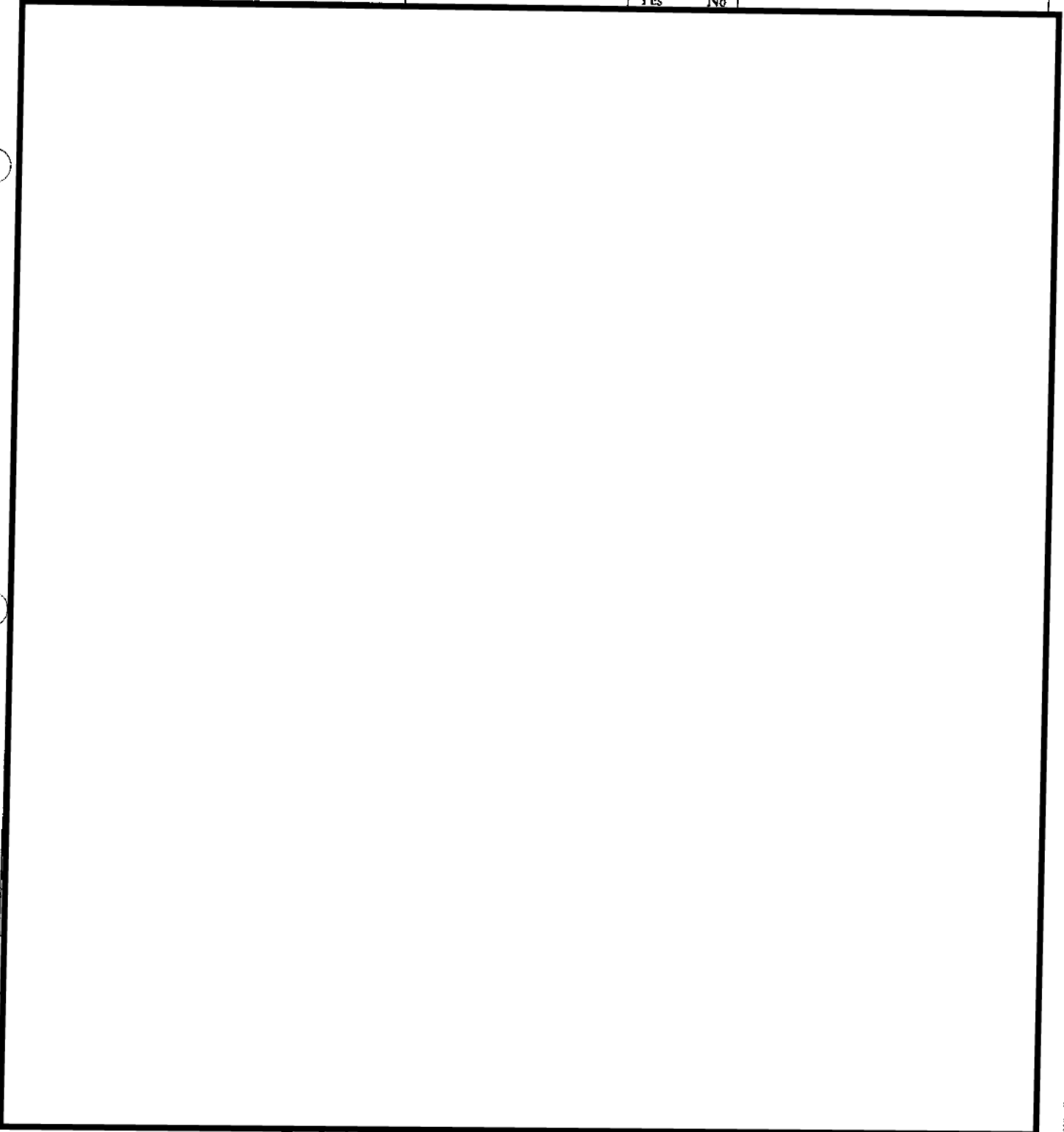
承認	審査
川村	下江

所 属	品保	使用場所	高台事務棟	有効期限	03.08~03.12
計測器名称	巻尺	管理番号	Y-A1C-043	管理区分	A級
メーカ	京都度器	型 式	S16-55N	製造番号	
検査要領	要検-038	検査種類	定検	温度・湿度	20℃58%
検査年月日	03.08.28	検査員	深澤	最小目盛	1mm



Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----


A MECAGEST	<input type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50		<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59	
	Client/Customer : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /	
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /		
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing : /	Ind : .	Usine / Factory	<input checked="" type="checkbox"/> Site/ Site
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTROLE GABARIT N° 04		
<input type="checkbox"/> A OBTENIR / Theoretical with tolerance	<input type="checkbox"/> OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS/Observations	



Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50		<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59	
	Client/Clientèle : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /	
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /		
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing : /	Ind : .	Usine / Factory	X Site/ Site
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTROLE GABARIT 4a		
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS/Observations	


Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

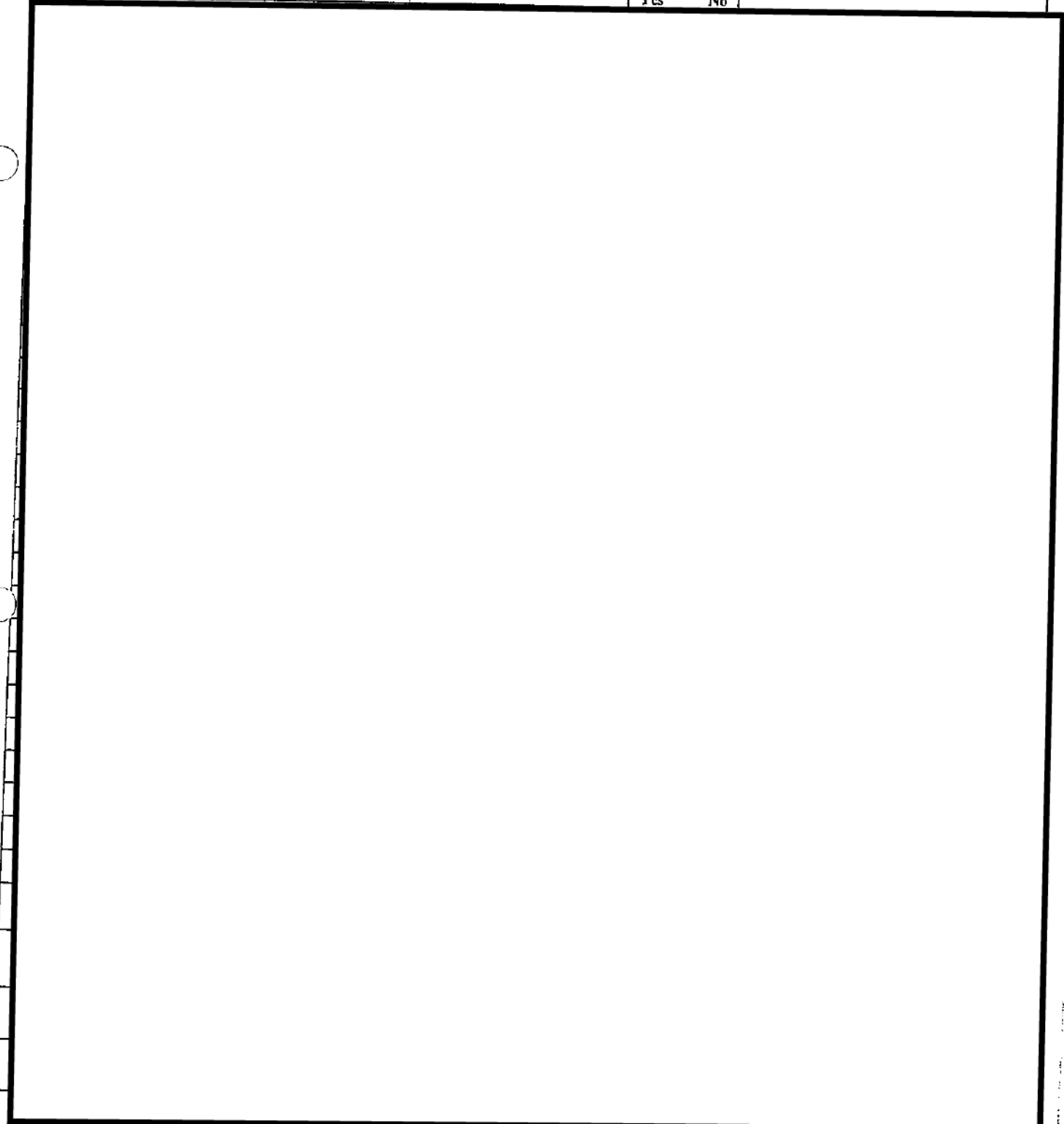
	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59				
	Client/Customer : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan :			
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance :				
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	Usine / Factory :	<input checked="" type="checkbox"/>	Site / Site :	<input type="checkbox"/>
Nomenclature / Nomenclature :	Ind :	Rep : TOOL N° Y. AAV - 503				
<input type="checkbox"/> A OBTENIR / Theoretical with tolerance	<input type="checkbox"/> OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS / Observations			

Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
	Client/ Customer : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind : .
Nomenclature/ Nomenclature : /	Ind :	Usine/ Factory
Rep :	X	Site/ Site
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Rep : CONTROLE GABARIT N° 3
Conforme Yes No	OBSERVATIONS/Observations	

Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

	<input type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59				
	Client/Customer : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /			
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /				
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	Usine/ Factory	<input checked="" type="checkbox"/>	Site/ Site	<input type="checkbox"/>
Nomenclature/ Nomenclature : /	Ind :	Rep :	CONTRÔLE GABARIT N° 2			
<input type="checkbox"/> A OBTENIR / Theoretical with tolerance	<input type="checkbox"/> OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS/Observations			

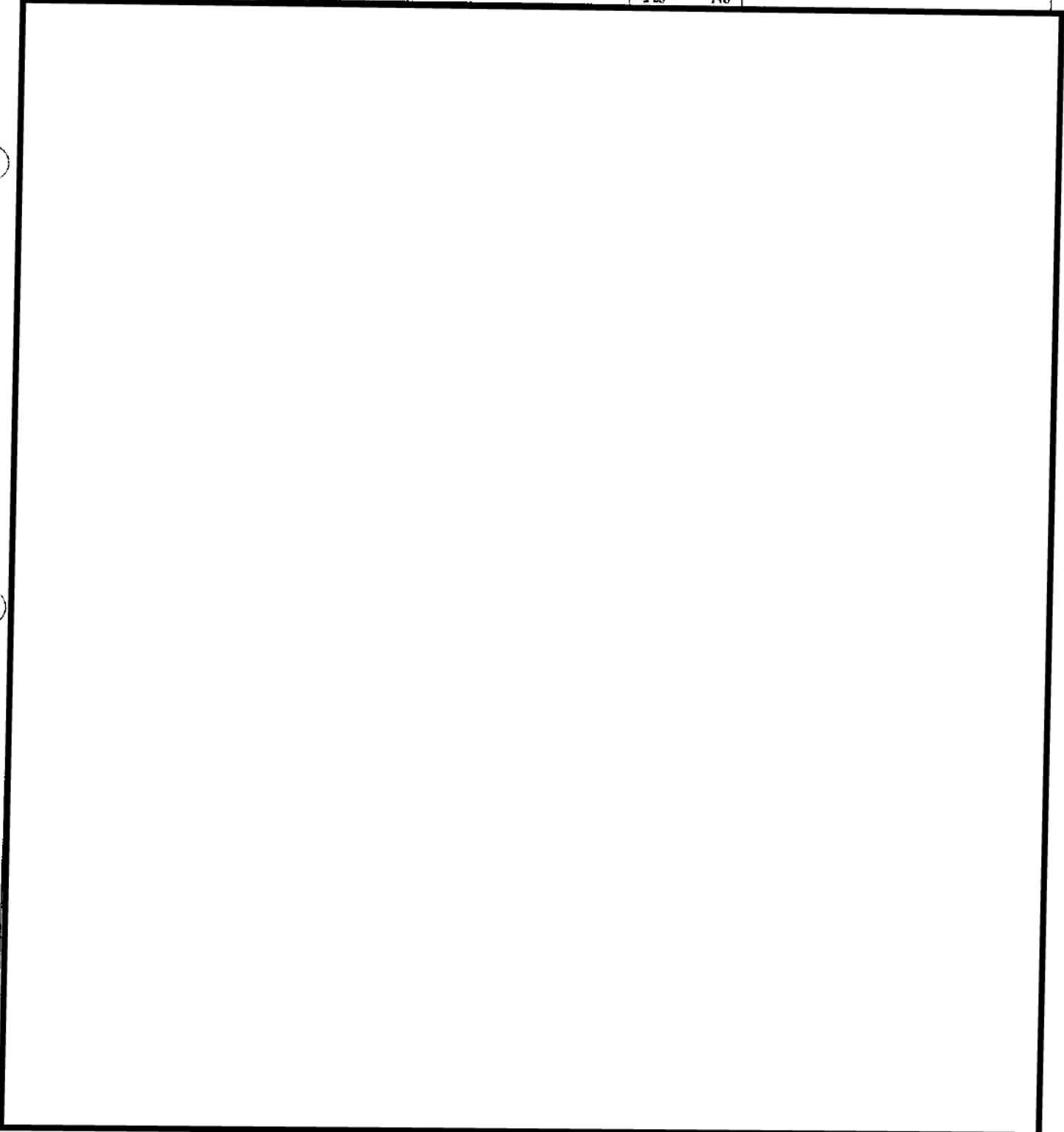


Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59					
	Client/Customer : TRANSNUCLEAIRE	Cdc interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan :				
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance :					
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing : PDI. J99.021	Ind : B	<table border="1"> <tr> <td>Usine/ Factory</td> <td>X</td> <td>Site/ Site</td> <td></td> </tr> </table>	Usine/ Factory	X	Site/ Site	
Usine/ Factory	X	Site/ Site					
Nomenclature/ Nomenclature :	Ind :	Rep : Gabarit NIM (Tool)					
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	<table border="1"> <tr> <td>Conforme</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Yes</td> <td>No</td> </tr> </table>	Conforme		Yes	No	OBSERVATIONS/Observations
Conforme							
Yes	No						

Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50		<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59	
	Client/ Customer : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /	
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /		
Materiel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing : /	Ind : .	Usine / Factory	X Site / Site
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTROLE GABARIT N° 7		
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS / Observations	



Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
	Client/ Customer : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing : /	Ind : .
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Usine / Factory
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	X Site / Site
Rep :	CONTRÔLE	GABARIT 7a
Conforme Yes No	OBSERVATIONS / Observations	

Marque Mitutoyo Etalon repère: - 990
 Procédure : PES 038
 N° d'appareil: Y. AN. 154

PROCES VERBAL DE CONTROLE
SUIVI D'ETALONNAGE PERIODIQUE
- MICROMETRE D'EXTERIEUR-ET JAUGE D'EXTERIEUR

ACA
 ZA D'ARMANVILLE
 50700 VALOGNES

CAPACITE: 750 mm

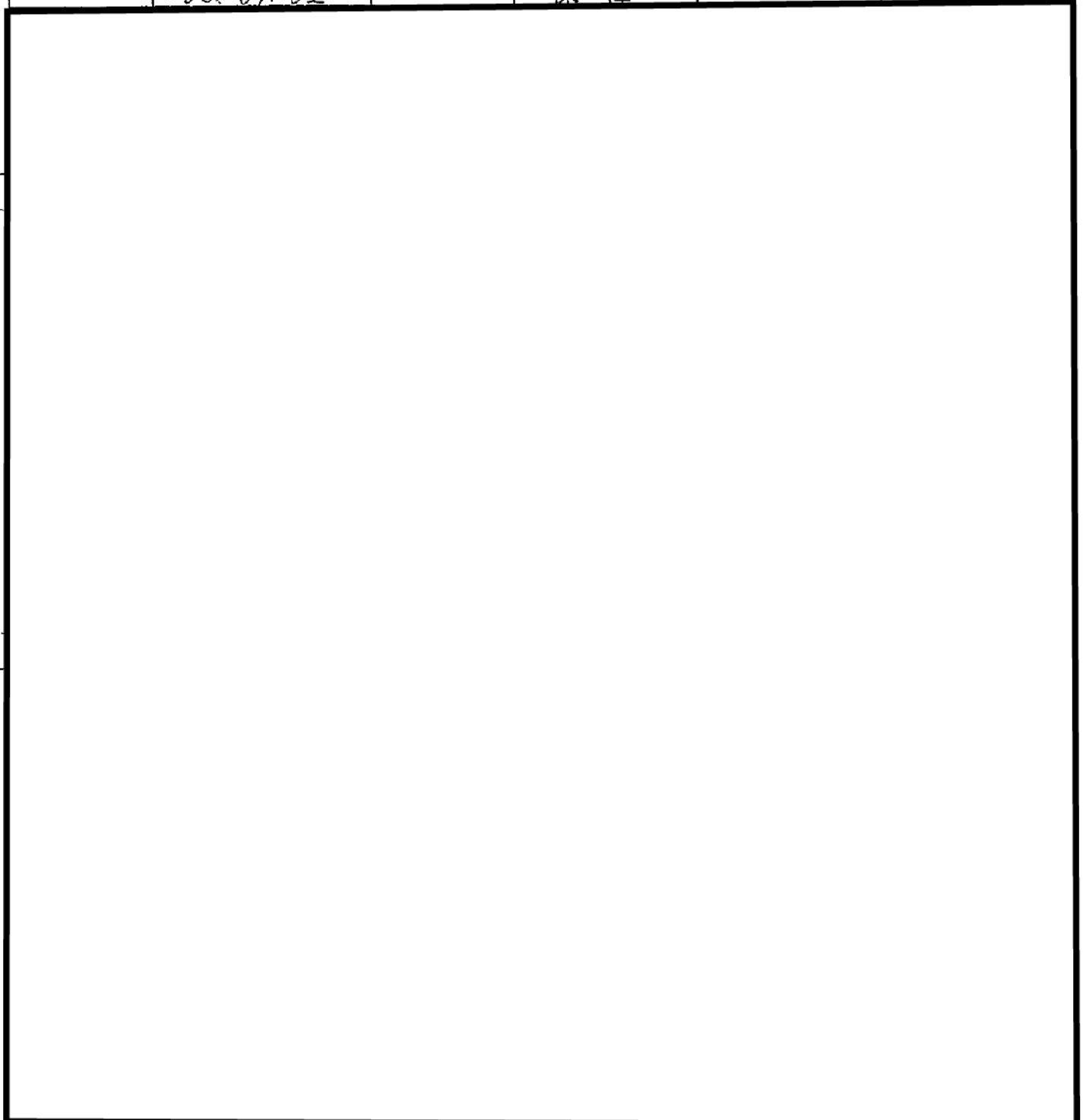
CLASSE	Mesure à Faire	Valeur de l'étalon à mesurer (microns) VC	VALEUR MESUREES (micron) Vi			Erreur maxi d'indication Ei	Date d'étalonnage	Visa opérateur	Date entretien
			1 ère lecture	2 ème lecture	3 ème lecture				
0	1								
	2								
	3								
	4								
	5								
	1								
	2								
	3								
	4								
	5								
	1								
	2								
	3								
	4								
	5								

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

計量器検査成績表

承認	審査
川村	下込

所 属	検査2班	使用場所	PI 検査室	有効期限	03.09~04.01
計測器名称	ノギス	管理番号	O-A1J-187	管理区分	A級
メーカー	ミットヨ	型 式	530-101	製造番号	21M927
検査要領	OP-KP-MC-2270	検査種類	定検	温度・湿度	21℃ 55%
検査年月日	03.09.02	検査員	深 澤	最小目盛	0.05mm



2003年2月19日
原子燃料工業株式会社

TNF-XI型輸送容器 重量計について

【はじめに】

TNF-XI型輸送容器の自主検査及びMETI検査立会において、メンコ社倉庫で用いられる床置き型重量測定器の仕様について記す。

【仕様等】

- ・型式：X201-A
- ・製品 No.：01F650037
- ・適用規格：EN 45501（*）
- ・機器クラス：Medium（クラスIII）



以上

*EN 45501：1994

Specification for metrological aspects of non-automatic weighing instruments
非自動重量計の計量学的面

F

res

dire

son

proc

1.2 (3/4)

124
(4)

TNF-XI 型輸送容器検査成績

(自主検査記録:NFK-QA-5969)

目次

No	分類	内容	備考
①	添付 1	TNF-XI 型輸送容器検査結果	NFK-QA-5969 表紙 (下記付属) ●別紙 1: 輸送容器検査記録 (確認書) ●別添 1: 検査対象輸送容器
②	添付 2	輸送容器検査結果	対象容器 各検査結果
③	別紙	輸送容器検査結果 (別紙)	添付 2 の別紙
④	付属資料	輸送容器検査結果 (付属資料)	別紙の付属資料
⑤	校正記録	使用計測器、TOOL 校正成績一覧	自主検査時使用計測器、TOOL 校正成績書





TNF-XI 型輸送容器検査結果

平成 15 年 12 月

原子燃料工業株式会社

輸送容器検査記録

1. 輸送容器の名称 TNF-XI 型
2. 検査対象輸送容器 120 基 (別添 1 のとおり)
3. 検査場所 
4. 検査年月日 平成 15 年 11 月 24 日 ~ 12 月 12 日
5. 検査責任者 原子燃料工業株式会社 熊取事業所
品質保証部

6. 検査結果

合格

検査対象輸送容器

No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号
1	TNF-XI-0324	41	TNF-XI-0551	81	TNF-XI-0591
2	TNF-XI-0332	42	TNF-XI-0552	82	TNF-XI-0592
3	TNF-XI-0333	43	TNF-XI-0553	83	TNF-XI-0593
4	TNF-XI-0334	44	TNF-XI-0554	84	TNF-XI-0594
5	TNF-XI-0340	45	TNF-XI-0555	85	TNF-XI-0595
6	TNF-XI-0344	46	TNF-XI-0556	86	TNF-XI-0596
7	TNF-XI-0345	47	TNF-XI-0557	87	TNF-XI-0597
8	TNF-XI-0346	48	TNF-XI-0558	88	TNF-XI-0598
9	TNF-XI-0347	49	TNF-XI-0559	89	TNF-XI-0599
10	TNF-XI-0348	50	TNF-XI-0560	90	TNF-XI-0600
11	TNF-XI-0350	51	TNF-XI-0561	91	TNF-XI-0601
12	TNF-XI-0352	52	TNF-XI-0562	92	TNF-XI-0602
13	TNF-XI-0523	53	TNF-XI-0563	93	TNF-XI-0603
14	TNF-XI-0524	54	TNF-XI-0564	94	TNF-XI-0604
15	TNF-XI-0525	55	TNF-XI-0565	95	TNF-XI-0605
16	TNF-XI-0526	56	TNF-XI-0566	96	TNF-XI-0606
17	TNF-XI-0527	57	TNF-XI-0567	97	TNF-XI-0607
18	TNF-XI-0528	58	TNF-XI-0568	98	TNF-XI-0608
19	TNF-XI-0529	59	TNF-XI-0569	99	TNF-XI-0609
20	TNF-XI-0530	60	TNF-XI-0570	100	TNF-XI-0610
21	TNF-XI-0531	61	TNF-XI-0571	101	TNF-XI-0611
22	TNF-XI-0532	62	TNF-XI-0572	102	TNF-XI-0612
23	TNF-XI-0533	63	TNF-XI-0573	103	TNF-XI-0613
24	TNF-XI-0534	64	TNF-XI-0574	104	TNF-XI-0614
25	TNF-XI-0535	65	TNF-XI-0575	105	TNF-XI-0616
26	TNF-XI-0536	66	TNF-XI-0576	106	TNF-XI-0617
27	TNF-XI-0537	67	TNF-XI-0577	107	TNF-XI-0618
28	TNF-XI-0538	68	TNF-XI-0578	108	TNF-XI-0619
29	TNF-XI-0539	69	TNF-XI-0579	109	TNF-XI-0620
30	TNF-XI-0540	70	TNF-XI-0580	110	TNF-XI-0621
31	TNF-XI-0541	71	TNF-XI-0581	111	TNF-XI-0622
32	TNF-XI-0542	72	TNF-XI-0582	112	TNF-XI-0623
33	TNF-XI-0543	73	TNF-XI-0583	113	TNF-XI-0624
34	TNF-XI-0544	74	TNF-XI-0584	114	TNF-XI-0625
35	TNF-XI-0545	75	TNF-XI-0585	115	TNF-XI-0626
36	TNF-XI-0546	76	TNF-XI-0586	116	TNF-XI-0627
37	TNF-XI-0547	77	TNF-XI-0587	117	TNF-XI-0628
38	TNF-XI-0548	78	TNF-XI-0588	118	TNF-XI-0629
39	TNF-XI-0549	79	TNF-XI-0589	119	TNF-XI-0630
40	TNF-XI-0550	80	TNF-XI-0590	120	TNF-XI-0632



添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0324

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 11 月 26 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-X1-0332

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未対応検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 11 月 26 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：JNF-XI-0333

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床面検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年12月1日	村上、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-X1-0334

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した二容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年11月26日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-09-10

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 11 月 26 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0344

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未障界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 12 月 4 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: JNF-XI-0345

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 11 月 26 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0346

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー配明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考Bを参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 障 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 15 年 11 月 26 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：JNF-XI-0347

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床面 境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 11 月 26 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0346

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 11 月 26 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0350

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋底合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内圧溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 11 月 26 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XJ-0352

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床 面 界 限 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			---	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 12 月 10 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XJ-0523

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 11 月 28 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: JNF-XI-0524

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 隔 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 12 月 10 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-X1-0525

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未開封検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 11 月 28 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0526

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
素材検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 12 月 10 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0527

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 11 月 23 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-N1-0528

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未隔壁検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 11 月 28 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0529

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	
	粉末収納缶の装荷	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	別紙 4 参照
		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	

検査日	検査者
平成 15 年 11 月 28 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0580

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 12 月 1 日	村上、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0531

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取 扱 い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年12月1日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0532

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年12月1日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0533

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 12 月 1 日	村上、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XJ-0534

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年12月4日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0535

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 12 月 10 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: JNF-X1-0536

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設けられた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 12 月 4 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-X1-0587

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾		立会検査		合	
	2 容器高さ		立会検査			
	3 外蓋外径		立会検査			
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査			
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査			
	7 内容器フランジ内径		立会検査			
	8 内容器深さ		立会検査			
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査			
	10 内容器間の距離		記録確認			
溶接検査	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会検査	合	
	浸透探傷試験		内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		
外観検査	容器製造者検査記録を確認する。		立会検査	合		
重量検査	容器重量を秤量計により測定する。		立会検査	合		
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認	合	別紙 2 参照	
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認	合	別紙 3 参照	
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査	合		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査	—		
気密検査	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認	合	別紙 4 参照		

検査日	検査者
平成 15 年 12 月 1 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-N1-0538

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 12 月 10 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0539

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	立会検査			合	
	2 容器高さ	立会検査				
	3 外蓋外径	立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法	立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法	立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法	立会検査				
	7 内容器フランジ内径	立会検査				
	8 内容器深さ	立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離	立会検査				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認		合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			
外観検査	容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—	
気密検査	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 12 月 1 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0540

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 12 月 10 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-N1-0541

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 障 界 検 査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 8 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 12 月 10 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0542

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床面境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 15 年 12 月 1 日	村上、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: JNF-XI-0543

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	[Redacted]	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
		内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
承認 材料検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 15 年 12 月 1 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0544

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未陸界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 12 月 1 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0545

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査				
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 12 月 4 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0546

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 12 月 12 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0547

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に取付で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
茶隔界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			---	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 12 月 4 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0548

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾		立会検査		合	
	2 容器高さ		立会検査			
	3 外蓋外径		立会検査			
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査			
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査			
	7 内容器フランジ内径		立会検査			
	8 内容器深さ		立会検査			
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査			
	10 内容器間の距離		記録確認			
溶接検査	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会検査	合	
	浸透探傷試験		内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		
外観検査	容器製造者検査記録を確認する。		記録確認			
外観検査	容器外観を目視により確認する。		立会検査		合	
重量検査	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		合		
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認	合	別紙2参照	
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認	合	別紙3参照	
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査	合		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査	—		
気密検査	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合	別紙4参照	

検査日	検査者
平成 15 年 12 月 4 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-05-19

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
		内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 12 月 4 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0550

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
		内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
采戻界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 12 月 4 日	村上、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0551

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 15年 11月 28日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: 7NF-X1-0552

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 11 月 28 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0563

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 應 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 11 月 26 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0554

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 11 月 26 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0555

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 11 月 26 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0556

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 11 月 26 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNE-X1-0557

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 腐 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 11 月 26 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0558

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 12 月 10 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-NJ-0559

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 B を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 12 月 10 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0560

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 12 月 10 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0661

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未遊界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 11 月 27 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0562

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾		立会検査		合	
	2 容器高さ		立会検査			
	3 外蓋外径		立会検査			
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査			
	5 内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査			
	7 内容器フランジ内径		立会検査			
	8 内容器深さ		立会検査			
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査			
	10 内容器間の距離		記録確認			
溶接検査	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会検査	合	
			内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		
	浸透探傷試験		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		
外観検査	容器外観を目視により確認する。		立会検査		合	
重量検査	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		合		
未隔壁検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認	合	別紙 2 参照	
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認		別紙 3 参照	
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査	合		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査	—		
気密検査	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合	別紙 4 参照	

検査日	検査者
平成 15 年 12 月 10 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0563

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 應 界 検 査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の接荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 12 月 10 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0564

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 12 月 10 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0565

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年11月26日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: JNF-XI-0566

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 障 界 検 査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 11 月 27 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0567

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 磨 界 検 査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 12 月 10 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-056S

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 11 月 27 日	村上、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0569

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 届 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 15 年 12 月 1 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNU-X1-0570

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	立会検査			合	
	2 容器高さ	立会検査				
	3 外蓋外径	立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法	立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法	立会検査	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	立会検査				
	7 内容器フランジ内径	立会検査				
	8 内容器深さ	立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離	立会検査				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			
外観検査	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査	容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認		合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—	
気密検査	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 11 月 27 日	村上、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0571

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 15 年 11 月 27 日	村上、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0572

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未障界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年11月27日	村上、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0573

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年12月4日	村上、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0574

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。 容器外観を目視により確認する。	記録確認				
外観検査			立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
材質検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年11月26日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0575

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器径さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 11 月 26 日	村上、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0576

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	立会検査			合	
	2 容器高さ	立会検査				
	3 外蓋外径	立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法	立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法	立会検査	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	立会検査				
	7 内容器フランジ内径	立会検査				
	8 内容器深さ	立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離	立会検査				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			
外観検査	容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認		合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—	
気密検査	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年12月4日	村上、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-X1-0577

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 15 年 11 月 26 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0578

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋底合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 11 月 26 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNY-NI-0579

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 施 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 11 月 27 日	村上、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0580

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全市	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 15 年 12 月 4 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0581

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位値は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 11 月 26 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0562

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 11 月 27 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: JNF-XI-0583

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	<p>容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)</p>	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
材質検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 12 月 10 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-X1-0584

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 腐 界 検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取 扱 い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 11 月 27 日	村上、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-X1-0585

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未腐界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年11月27日	村上、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0586

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
米陸界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年11月27日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-X1-0587

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 8 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未隣界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 12 月 10 日	村上、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-N1-0588

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未開界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年11月26日	村上、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0589

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全市	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を自視により確認する。 内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を自視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
木 臨 界 検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取 扱 い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年12月10日	村上、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0590

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考8を参照。)	立会検査		合		
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査		合		
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		合		
未 臨 界 検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙2参照	
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認		合	別紙3参照	
取 扱 い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—		
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合	別紙4参照	

検査日	検査者
平成15年11月26日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-X1-0591

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取 扱 い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 12 月 10 日	村上、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0592

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年12月4日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XJ-0593

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 11 月 26 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-X1-0594

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 8 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 11 月 28 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0595

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 11 月 28 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-X1-0596

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。 容器外観を目視により確認する。	記録確認				
外観検査			立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			---	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 11 月 28 日	村上、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0697

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未腐界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年12月10日	村上、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0598

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査		合		
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		合		
未 臨 界 検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙2参照	
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認		合	別紙3参照	
取 扱 い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—		
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合	別紙4参照	

検査日	検査者
平成16年11月28日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0599

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
承認検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 12 月 10 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0600

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 8 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋底合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
素材 境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 11 月 28 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0601

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 8 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
素材検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 11 月 27 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-X1-0602

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未陸界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 12 月 10 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0603

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床 面 界 限 検 査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 12 月 4 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0604

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 應 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 12 月 4 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0605

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 12 月 10 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0606

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 8 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 應 界 検 査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 12 月 4 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-X1-0607

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 8 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 12 月 10 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0605

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未陸界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 12 月 4 日	村上、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0609

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
素材 境界 検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱 い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 15 年 12 月 4 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0610

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査		合	
	2 容器高さ		立会検査			
	3 外蓋外径		立会検査			
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査			
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査			
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査			
	7 内容器フランジ内径		立会検査			
	8 内容器深さ		立会検査			
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査			
	10 内容器間の距離		記録確認			
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認		合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			
外観検査	容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認		合	別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱作業を行う。	立会検査		合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱作業を行う。	立会検査		—	
気密検査	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 12 月 10 日	村上、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0611

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年12月4日	村上、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-NI-0612

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未遮界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年12月4日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0613

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	立会検査			合	
	2 容器高さ	立会検査				
	3 外蓋外径	立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法	立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法	立会検査	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	立会検査				
	7 内容器フランジ内径	立会検査				
	8 内容器深さ	立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離	立会検査				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認		合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			
外観検査	容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—	
気密検査	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 12 月 4 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0614

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 12 月 4 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-061G

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 12 月 4 日	村上、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-X1-0617

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。 容器外観を目視により確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年12月4日	村上、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0616

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年12月4日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-X1-0619

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 12 月 4 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0620

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 12 月 4 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0621

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 12 月 10 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0622

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
采 臨 界 検 査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 12 月 4 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0623

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透深傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床 臨 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 12 月 10 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-X1-0624

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考	
材料検査	容器に設けられた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照	
寸法検査	1 全巾	立会検査			合		
	2 容器高さ						
	3 外蓋外径						
	4 内蓋バイオネット部寸法						
	5 内蓋バイオネット部寸法						容の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)
	6 内蓋嵌合部寸法						
	7 内容器フランジ内径						
	8 内容器深さ						
	9 内容器と外容器間の距離						
	10 内容器間の距離						記録確認
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合		
外観検査	容器外観を目視により確認する。	立会検査			合		
重量検査	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合		
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙2参照	
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認		合	別紙3参照	
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—		
気密検査	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照	

検査日	検査者
平成 15 年 12 月 4 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0625

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 12 月 10 日	村上、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0626

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾		立会検査		合	
	2 容器高さ		立会検査			
	3 外蓋外径		立会検査			
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査			
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考を参照。)	立会検査			
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査			
	7 内容器フランジ内径		立会検査			
	8 内容器深さ		立会検査			
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査			
	10 内容器間の距離		記録確認			
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認		合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			
外観検査	容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—	
気密検査	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年12月4日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0627

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に誤計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋成合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査		合		
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		合		
床境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙 2 参照	
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認		合	別紙 3 参照	
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—		
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合	別紙 4 参照	

検査日	検査者
平成 15 年 12 月 4 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0628

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
米障界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 12 月 10 日	村上、加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0629

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 12 月 10 日	村上、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0630

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取 扱 い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 16 年 12 月 4 日	村上、加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0632

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内圧溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
示踪剤検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年12月4日	村上、加田



輸送容器検査結果

(別紙)

別紙 1-1	輸送容器 使用材料一覧
別紙 1-2	輸送容器 使用材料表 1
別紙 1-3	輸送容器 使用材料表 2 (BORA レジン)
別紙 1-4	輸送容器 使用材料表 3 (フェノリックフォーム：ベルト)
別紙 1-5	輸送容器 使用材料表 4 (フェノリックフォーム：コーナー)
別紙 1-6	輸送容器 使用材料表 5 (フェノリックフォーム：ボトム)
別紙 1-7	輸送容器 使用材料表 6 (フェノリックフォーム：注入材)
別紙 1-8	輸送容器 使用材料表 7 (フェノリックフォーム：ディスク)
別紙 2-1	輸送容器 未臨界検査結果一覧 (B-SUS：内容器用)
別紙 2-2	輸送容器 未臨界検査結果一覧 (B-SUS：外蓋用)
別紙 3	輸送容器 未臨界検査結果一覧 (BORA レジン)
別紙 4	輸送容器 気密試験結果一覧

輸送容器 使用材料一覧

		No.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	351	352	353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380	381	382	383	384	385	386	387	388	389	390	391	392	393	394	395	396	397	398	399	400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427	428	429	430	431	432	433	434	435	436	437	438	439	440	441	442	443	444	445	446	447	448	449	450	451	452	453	454	455	456	457	458	459	460	461	462	463	464	465	466	467	468	469	470	471	472	473	474	475	476	477	478	479	480	481	482	483	484	485	486	487	488	489	490	491	492	493	494	495	496	497	498	499	500	501	502	503	504	505	506	507	508	509	510	511	512	513	514	515	516	517	518	519	520	521	522	523	524	525	526	527	528	529	530	531	532	533	534	535	536	537	538	539	540	541	542	543	544	545	546	547	548	549	550	551	552	553	554	555	556	557	558	559	560	561	562	563	564	565	566	567	568	569	570	571	572	573	574	575	576	577	578	579	580	581	582	583	584	585	586	587	588	589	590	591	592	593	594	595	596	597	598	599	600	601	602	603	604	605	606	607	608	609	610	611	612	613	614	615	616	617	618	619	620	621	622	623	624	625	626	627	628	629	630	631	632	633	634	635	636	637	638	639	640	641	642	643	644	645	646	647	648	649	650	651	652	653	654	655	656	657	658	659	660	661	662	663	664	665	666	667	668	669	670	671	672	673	674	675	676	677	678	679	680	681	682	683	684	685	686	687	688	689	690	691	692	693	694	695	696	697	698	699	700	701	702	703	704	705	706	707	708	709	710	711	712	713	714	715	716	717	718	719	720	721	722	723	724	725	726	727	728	729	730	731	732	733	734	735	736	737	738	739	740	741	742	743	744	745	746	747	748	749	750	751	752	753	754	755	756	757	758	759	760	761	762	763	764	765	766	767	768	769	770	771	772	773	774	775	776	777	778	779	780	781	782	783	784	785	786	787	788	789	790	791	792	793	794	795	796	797	798	799	800	801	802	803	804	805	806	807	808	809	810	811	812	813	814	815	816	817	818	819	820	821	822	823	824	825	826	827	828	829	830	831	832	833	834	835	836	837	838	839	840	841	842	843	844	845	846	847	848	849	850	851	852	853	854	855	856	857	858	859	860	861	862	863	864	865	866	867	868	869	870	871	872	873	874	875	876	877	878	879	880	881	882	883	884	885	886	887	888	889	890	891	892	893	894	895	896	897	898	899	900	901	902	903	904	905	906	907	908	909	910	911	912	913	914	915	916	917	918	919	920	921	922	923	924	925	926	927	928	929	930	931	932	933	934	935	936	937	938	939	940	941	942	943	944	945	946	947	948	949	950	951	952	953	954	955	956	957	958	959	960	961	962	963	964	965	966	967	968	969	970	971	972	973	974	975	976	977	978	979	980	981	982	983	984	985	986	987	988	989	990	991	992	993	994	995	996	997	998	999	1000	1001	1002	1003	1004	1005	1006	1007	1008	1009	1010	1011	1012	1013	1014	1015	1016	1017	1018	1019	1020	1021	1022	1023	1024	1025	1026	1027	1028	1029	1030	1031	1032	1033	1034	1035	1036	1037	1038	1039	1040	1041	1042	1043	1044	1045	1046	1047	1048	1049	1050	1051	1052	1053	1054	1055	1056	1057	1058	1059	1060	1061	1062	1063	1064	1065	1066	1067	1068	1069	1070	1071	1072	1073	1074	1075	1076	1077	1078	1079	1080	1081	1082	1083	1084	1085	1086	1087	1088	1089	1090	1091	1092	1093	1094	1095	1096	1097	1098	1099	1100	1101	1102	1103	1104	1105	1106	1107	1108	1109	1110	1111	1112	1113	1114	1115	1116	1117	1118	1119	1120	1121	1122	1123	1124	1125	1126	1127	1128	1129	1130	1131	1132	1133	1134	1135	1136	1137	1138	1139	1140	1141	1142	1143	1144	1145	1146	1147	1148	1149	1150	1151	1152	1153	1154	1155	1156	1157	1158	1159	1160	1161	1162	1163	1164	1165	1166	1167	1168	1169	1170	1171	1172	1173	1174	1175	1176	1177	1178	1179	1180	1181	1182	1183	1184	1185	1186	1187	1188	1189	1190	1191	1192	1193	1194	1195	1196	1197	1198	1199	1200	1201	1202	1203	1204	1205	1206	1207	1208	1209	1210	1211	1212	1213	1214	1215	1216	1217	1218	1219	1220	1221	1222	1223	1224	1225	1226	1227	1228	1229	1230	1231	1232	1233	1234	1235	1236	1237	1238	1239	1240	1241	1242	1243	1244	1245	1246	1247	1248	1249	1250	1251	1252	1253	1254	1255	1256	1257	1258	1259	1260	1261	1262	1263	1264	1265	1266	1267	1268	1269	1270	1271	1272	1273	1274	1275	1276	1277	1278	1279	1280	1281	1282	1283	1284	1285	1286	1287	1288	1289	1290	1291	1292	1293	1294	1295	1296	1297	1298	1299	1300	1301	1302	1303	1304	1305	1306	1307	1308	1309	1310	1311	1312	1313	1314	1315	1316	1317	1318	1319	1320	1321	1322	1323	1324	1325	1326	1327	1328	1329	1330	1331	1332	1333	1334	1335	1336	1337	1338	1339	1340	1341	1342	1343	1344	1345	1346	1347	1348	1349	1350	1351	1352	1353	1354	1355	1356	1357	1358	1359	1360	1361	1362	1363	1364	1365	1366	1367	1368	1369	1370	1371	1372	1373	1374	1375	1376	1377	1378	1379	1380	1381	1382	1383	1384	1385	1386	1387	1388	1389	1390	1391	1392	1393	1394	1395	1396	1397	1398	1399	1400	1401	1402	1403	1404	1405	1406	1407	1408	1409	1410	1411	1412	1413	1414	1415	1416	1417	1418	1419	1420	1421	1422	1423	1424	1425	1426	1427	1428	1429	1430	1431	1432	1433	1434	1435	1436	1437	1438	1439	1440	1441	1442	1443	1444	1445	1446	1447	1448	1449	1450	1451	1452	1453	1454	1455	1456	1457	1458	1459	1460	1461	1462	1463	1464	1465	1466	1467	1468	1469	1470	1471	1472	1473	1474	1475	1476	1477	1478	1479	1480	1

輸送容器 使用材料一覧

品名	No.																																
	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81		
容器本体	1 外容器側面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
	2 外容器上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
	3 外容器底面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
	4 外容器側面補強板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
	5 外容器フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
	6 内容器内壁板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	7 内容器外壁板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	8 内容器底面板【内筒】	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	9 内容器底面板【外筒】	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	10 内容器外蓋取納部	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
11 内容器フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
12 内容器中性子吸収材(側面)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
13 内容器中性子吸収材(底面)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
14 内容器遮熱パイプ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
15 遮熱板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
16 スカッフパン	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
17 外蓋回り止めディスク板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
18 内蓋回り止めストッパー板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
19 耐熱衝撃吸収材(ベルト)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
20 耐熱衝撃吸収材(コーナー)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
21 耐熱衝撃吸収材(ホト)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
22 耐熱衝撃吸収材(注入材)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
外蓋	23 側面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
	24 上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
	25 底面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
	26 フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	27 ハンドル	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	28 補強材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	29 耐熱衝撃吸収材(ディスク)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	30 中性子吸収材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	31 内蓋板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	32 内蓋ストッパー【回り止めピン】	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
内蓋	33 内蓋ストッパー	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
	34 内蓋ストッパー	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
	35 内蓋ストッパー	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	

*:各ミルシート整理番号とヒートNo対応等は、(別紙1-2)参照。

輸送容器 使用材料表1

ミルシート 整理番号	ヒートNo.	ロットNo.	寸法	種別No.	適用規格
12-1	063880	487040B		4307	EN10088-2
12-3	064690	493889A		4307	EN10088-2
12-4	064690	493887A		4307	EN10088-2
12-5	--	--		(製品証明書)	--
12-7	454706	21993		Z2CN18-10	NF A49-117
12-13	--	--		(EPDM70)	--
12-14	38L5	--		1.4307	EN10088-3
12-15	455185	24887		Z2CN18-10	NF A49-117
12-19	064689	493885		4307	EN10088-2
12-21	064689	493896A		4307	EN10088-2
12-22	063878	487049		4307	EN10088-2
12-23	063878	487049		4307	EN10088-2
12-24	063878	487049		4307	EN10088-2
12-25	123081	226083/021		2017A-T451	EN485-2
12-26	123303	226083/023		2017A-T451	EN485-2
12-30	414920	--		1.4307	EN10088-3
12-35	065814	495991A		4307	EN10088-2
12-36	063880	487040		4307	EN10088-2
12-38	414910	--		1.4307	EN10088-3
12-44	414910	--		1.4307	EN10088-3
12-46	065711	495850		4307	EN10088-2
12-47	N217094	21709426		1.4307	EN10088-2
12-48	N217094	21709426		1.4307	EN10088-2
12-49	L6501	K5770		1.4307	EN10088-2
12-51	84E1	0284E1 A		1.4307	EN10088-2
12-52	N214081	21408143		1.4307	EN10088-2
12-58	144058	--		4307	EN10088-3
12-62	N144049	14404926		1.4307	EN10088-2
12-A7	81P5	0281P5		1.4307	EN10088-2
12-A11	82W4	0282W4 0582W4		1.4307	EN10088-2
12-A15	74P2	0274P2		1.4307	EN10088-2
12-B1	H73679	803			
12-B1	G71621	762			
12-B1	H73679	802			

輸送容器 使用材料表1

ミルシート 整理番号	ヒートNo.	ロットNo.	寸法	種別No.	適用規格
13-2	414910	—		1.4307	EN10088-3
13-8	414910	—		1.4307	EN10088-3
13-14	414920	—		1.4307	EN10088-3
13-19	N214081	21408143		1.4307	EN10088-2
13-20	065711	495850		4307	EN10088-2
13-21	N217094	21709426		1.4307	EN10088-2
13-22	N217094	21709426		1.4307	EN10088-2
13-23	063880	487040		4307	EN10088-2
13-24	N237008	23700828		1.4307	EN10088-2
13-27	064689	493885		4307	EN10088-2
13-29	064690	493889A		4307	EN10088-2
13-30	84E1	0284E1		1.4307	EN10088-2
13-31	063880	487040B		4307	EN10088-2
13-33	38L5	—		1.4307	EN10088-3
13-34	—	—		(製品証明書)	—
13-36	455185	24884 24887		Z2CN18-10	NF A49-117
13-40	454706	21993		Z2CN18-10	NF A49-117
13-44	123303	226083/023		2017A-T451	EN485-2
13-45	063878	487049		4307	EN10088-2
13-46	063878	487049		4307	EN10088-2
13-47	063878	487049		4307	EN10088-2
13-48	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
13-50	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
13-52	—	—		EPDM70	—
13-55	L6501	K5770		1.4307	EN10088-2
13-61	144058	—		4307	EN10088-3
13-64	N144049	14404926		1.4307	EN10088-2
13-76	414920	—		1.4307	EN10088-3
13-82	414920	—		1.4307	EN10088-3
13-84	123330	226083/031		2017A-T451	EN485-2
13-86	237008	23700828		4307	EN10088-2
13-87	237008	23700828		4307	EN10088-2
13-88	063880	487040B		4307	EN10088-2
13-A9	81P5	0281P5	1.4307	EN10088-2	
13-A13	82W4	0582W4	1.4307	EN10088-2	
13-A17	74P2	0274P2	1.4307	EN10088-2	
13-B1	H73679	803			
13-B1	G71621	762			
13-B1	H73679	802			
13-B1	G71621	225			

輸送容器 使用材料表1

ミルシート 整理番号	ヒートNo.	ロットNo.	寸法	種別No.	適用規格
14-1	063880	487040B		4307	EN10088-2
14-2	95E7	0395E7		1.4307	EN10088-2
14-3	063880	487040B		4307	EN10088-2
14-5	38L5	-		1.4307	EN10088-3
14-7	414920	-		1.4307	EN10088-3
14-10	414910	-		1.4307	EN10088-3
14-16	414910	-		1.4307	EN10088-3
14-21	-	-		(製品証明書)	-
14-23	N214081	21408143		1.4307	EN10088-2
14-24	N217021	21702115		1.4307	EN10088-2
14-25	065814	495991B		4307	EN10088-2
14-26	N237008	23700828		1.4307	EN10088-2
14-28	454706	21993		Z2CN18-10	NF A49-117
14-32	N217094	21709426		1.4307	EN10088-2
14-33	N217094	21709426		1.4307	EN10088-2
14-34	N147090	14709037		1.4307	EN10088-2
14-35	N209107	20910727		1.4307	EN10088-2
14-37	-	-		EPDM70	-
14-39	064690	493889A		4307	EN10088-2
14-40	063880	487040A 487040B		4307	EN10088-2
14-41	455185	24887		Z2CN18-10	NF A49-117
14-47	063878	487049		4307	EN10088-2
14-48	063878	487049		4307	EN10088-2
14-49	063878	487049		4307	EN10088-2
14-50	064689	493896A		4307	EN10088-2
14-51	123330	226083/031		2017A-T451	EN485-2
14-54	L6501	K5770		1.4307	EN10088-2
14-60	144058	-		4307	EN10088-3
14-63	N144049	14404926		1.4307	EN10088-2
14-74	123303	226083/023		2017A-T451	EN485-2
14-75	123081	226083/021		2017A-T451	EN485-2
14-A9	81P5	0281P5		1.4307	EN10088-2
14-A13	82W4	0582W4		1.4307	EN10088-2
14-A17	74P2	0274P2		1.4307	EN10088-2
14-B1	H73679	803			
14-B1	G71621	762			
14-B1	G71621	225			

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材料 レジンNo
1	TNF-XI-0324	2352
		2354
		2357
		2360
2	TNF-XI-0332	2299
		2303
		2310
		2313
3	TNF-XI-0333	2309
		2311
		2312
		2317
4	TNF-XI-0334	2316
		2319
		2321
		2324
5	TNF-XI-0340	2318
		2320
		2323
		2325
6	TNF-XI-0344	2314
		2315
		2322
		2331
7	TNF-XI-0345	2332
		2333
		2334
		2335
8	TNF-XI-0346	2329
		2330
		2336
		2337
9	TNF-XI-0347	2326
		2327
		2328
		2345
10	TNF-XI-0348	2339
		2341
		2342
		2344
11	TNF-XI-0350	2338
		2340
		2343
		2346
12	TNF-XI-0352	2350
		2351
		2355
		2358
13	TNF-XI-0523	2091
		2092
		2095
		2097
14	TNF-XI-0524	2130
		2133
		2134
		2135
15	TNF-XI-0525	2158
		2162
		2196
		2197
16	TNF-XI-0526	2200
		2201
		2202
		2203
17	TNF-XI-0527	2198
		2199
		2204
		2206
18	TNF-XI-0528	2205
		2207
		2213
		2214
19	TNF-XI-0529	2208
		2209
		2210
		2211
20	TNF-XI-0530	2216
		2217
		2218
		2221

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材料 レジンNo
21	TNF-XI-0531	2219
		2222
		2223
		2225
22	TNF-XI-0532	2215
		2230
		2232
		2234
23	TNF-XI-0533	2237
		2238
		2239
		2240
24	TNF-XI-0534	2228
		2229
		2231
		2233
25	TNF-XI-0535	2212
		2224
		2226
		2227
26	TNF-XI-0536	2235
		2236
		2242
		2246
27	TNF-XI-0537	2241
		2243
		2244
		2245
28	TNF-XI-0538	2247
		2248
		2249
		2251
29	TNF-XI-0539	2250
		2252
		2255
		2256
30	TNF-XI-0540	2253
		2254
		2257
		2258
31	TNF-XI-0541	2259
		2260
		2261
		2262
32	TNF-XI-0542	2263
		2264
		2265
		2266
33	TNF-XI-0543	2267
		2268
		2269
		2270
34	TNF-XI-0544	2271
		2272
		2273
		2274
35	TNF-XI-0545	2275
		2276
		2277
		2278
36	TNF-XI-0546	2279
		2280
		2282
		2283
37	TNF-XI-0547	2281
		2284
		2287
		2288
38	TNF-XI-0548	2285
		2286
		2291
		2294
39	TNF-XI-0549	2292
		2293
		2296
		2297
40	TNF-XI-0550	2289
		2290
		2295
		2298

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材名 レジンNo
41	TNF-XI-0551	2300
		2301
		2302
		2304
42	TNF-XI-0552	2305
		2306
		2307
		2308
43	TNF-XI-0553	2353
		2356
		2359
		2361
44	TNF-XI-0554	2347
		2348
		2349
		2365
45	TNF-XI-0555	2366
		2369
		2371
		2372
46	TNF-XI-0556	2362
		2363
		2364
		2367
47	TNF-XI-0557	2368
		2370
		2373
		2385
48	TNF-XI-0558	2491
		2492
		2493
		2501
49	TNF-XI-0559	2494
		2496
		2498
		2503
50	TNF-XI-0560	2495
		2499
		2504
		2512
51	TNF-XI-0561	2506
		2513
		2515
		2518
52	TNF-XI-0562	2505
		2507
		2510
		2517
53	TNF-XI-0563	2508
		2509
		2511
		2519
54	TNF-XI-0564	2525
		2526
		2527
		2532
55	TNF-XI-0565	2521
		2528
		2533
		2539
56	TNF-XI-0566	2520
		2522
		2524
		2535
57	TNF-XI-0567	2472
		2476
		2514
		2531
58	TNF-XI-0568	2540
		2542
		2543
		2546
59	TNF-XI-0569	2523
		2534
		2538
		2544
60	TNF-XI-0570	2548
		2549
		2553
		2554

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

No	No	
	成分名	
	容器番号	レジンNo
61	TNF-XI-0571	2536
		2537
		2541
		2545
62	TNF-XI-0572	2529
		2530
		2551
		2556
63	TNF-XI-0573	2489
		2497
		2500
		2502
64	TNF-XI-0574	2473
		2481
		2482
		2483
65	TNF-XI-0575	2469
		2470
		2474
		2484
66	TNF-XI-0576	2404
		2479
		2485
		2487
67	TNF-XI-0577	2480
		2486
		2488
		2490
68	TNF-XI-0578	2452
		2456
		2459
		2462
69	TNF-XI-0579	2465
		2466
		2475
		2477
70	TNF-XI-0580	2467
		2468
		2471
		2478
71	TNF-XI-0581	2440
		2451
		2455
		2464
72	TNF-XI-0582	2453
		2458
		2460
		2463
73	TNF-XI-0583	2446
		2454
		2457
		2461
74	TNF-XI-0584	2437
		2438
		2439
		2447
75	TNF-XI-0585	2441
		2444
		2449
		2450
76	TNF-XI-0586	2442
		2443
		2445
		2448
77	TNF-XI-0587	2401
		2434
		2435
		2436
78	TNF-XI-0588	2422
		2424
		2428
		2432
79	TNF-XI-0589	2426
		2430
		2431
		2433
80	TNF-XI-0590	2423
		2425
		2427
		2429

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

No	No	
	成分名	
	容器番号	レジンNo
81	TNF-XI-0591	2375
		2376
		2382
		2383
82	TNF-XI-0592	2378
		2379
		2380
		2381
83	TNF-XI-0593	2374
		2377
		2384
		2388
84	TNF-XI-0594	2386
		2387
		2390
		2391
85	TNF-XI-0595	2392
		2393
		2394
		2408
86	TNF-XI-0596	2398
		2400
		2402
		2405
87	TNF-XI-0597	2403
		2406
		2407
		2409
88	TNF-XI-0598	2399
		2411
		2415
		2420
89	TNF-XI-0599	2389
		2395
		2396
		2397
90	TNF-XI-0600	2410
		2417
		2419
		2421
91	TNF-XI-0601	2413
		2414
		2416
		2418
92	TNF-XI-0602	2547
		2550
		2552
		2555
93	TNF-XI-0603	2558
		2560
		2561
		2569
94	TNF-XI-0604	2571
		2572
		2574
		2577
95	TNF-XI-0605	2589
		2593
		2610
		2611
96	TNF-XI-0606	2564
		2600
		2602
		2603
97	TNF-XI-0607	2565
		2573
		2576
		2578
98	TNF-XI-0608	2559
		2562
		2567
		2601
99	TNF-XI-0609	2581
		2584
		2585
		2598
100	TNF-XI-0610	2582
		2583
		2595
		2597

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2(BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	レジンNo
101	TNF-XI-0611	2587
		2591
		2592
		2596
102	TNF-XI-0612	2604
		2607
		2614
		2615
103	TNF-XI-0613	2630
		2635
		2638
		2644
104	TNF-XI-0614	2613
		2620
		2622
		2624
105	TNF-XI-0616	2605
		2612
		2616
		2617
106	TNF-XI-0617	2618
		2621
		2631
		2634
107	TNF-XI-0618	2586
		2588
		2590
		2594
108	TNF-XI-0619	2619
		2623
		2632
		2633
109	TNF-XI-0620	2625
		2626
		2627
		2629
110	TNF-XI-0621	2655
		2660
		2662
		2666
111	TNF-XI-0622	2675
		2676
		2677
		2678
112	TNF-XI-0623	2656
		2659
		2681
		2683
113	TNF-XI-0624	2557
		2563
		2566
		2570
114	TNF-XI-0625	2558
		2575
		2578
		2580
115	TNF-XI-0626	2628
		2636
		2637
		2643
116	TNF-XI-0627	2640
		2641
		2648
		2649
117	TNF-XI-0628	2642
		2645
		2646
		2651
118	TNF-XI-0629	2639
		2647
		2650
		2652
119	TNF-XI-0630	2667
		2683
		2687
		2692
120	TNF-XI-0632	2599
		2606
		2608
		2609

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表3(フェリクフォーム:ベルト)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0324		C2486	21	TNF-XI-0531		C2125
			C2541				C2126
			C2636				C2152
			C2698				C2160
2	TNF-XI-0332		C2020	22	TNF-XI-0532		C2117
			C2048				C2119
			C2052				C2133
			C2070				C2145
3	TNF-XI-0333		C2019	23	TNF-XI-0533		C2007
			C2037				C2088
			C2049				C2118
			C2053				C2120
4	TNF-XI-0334		C2043	24	TNF-XI-0534		C2002
			C2044				C2006
			C2050				C2062
			C2056				C2073
5	TNF-XI-0340		C2047	25	TNF-XI-0535		C2027
			C2520				C2042
			C2525				C2121
			C2661				C2170
6	TNF-XI-0344		C2531	26	TNF-XI-0536		C2003
			C2551				C2111
			C2651				C2151
			C2681				C2181
7	TNF-XI-0345		C2511	27	TNF-XI-0537		C2141
			C2582				C2161
			C2634				C2206
			C2663				C2211
8	TNF-XI-0346		C2664	28	TNF-XI-0538		C2171
			C2665				C2207
			C2666				C2212
			C2699				C2214
9	TNF-XI-0347		C2471	29	TNF-XI-0539		C2165
			C2486				C2167
			C2487				C2168
			C2490				C2169
10	TNF-XI-0348		C2481	30	TNF-XI-0540		C2166
			C2488				C2210
			C2489				C2213
			C2491				C2219
11	TNF-XI-0350		C2461	31	TNF-XI-0541		C2095
			C2480				C2208
			C2492				C2209
			C2493				C2218
12	TNF-XI-0352		C2477	32	TNF-XI-0542		C2086
			C2478				C2093
			C2479				C2100
			C2484				C2102
13	TNF-XI-0523		C2457	33	TNF-XI-0543		C2083
			C2458				C2089
			C2459				C2094
			C2460				C2104
14	TNF-XI-0524		C2275	34	TNF-XI-0544		C2241
			C2287				C2265
			C2455				C2448
			C2456				C2454
15	TNF-XI-0525		C2147	35	TNF-XI-0545		C2011
			C2149				C2021
			C2163				C2085
			C2164				C2105
16	TNF-XI-0526		C2144	36	TNF-XI-0546		C1996
			C2175				C2031
			C2187				C2082
			C2284				C2106
17	TNF-XI-0527		C2186	37	TNF-XI-0547		C2103
			C2187				C2107
			C2195				C2109
			C2198				C2110
18	TNF-XI-0528		C2148	38	TNF-XI-0548		C2051
			C2173				C2071
			C2174				C2092
			C2185				C2108
19	TNF-XI-0529		C2150	39	TNF-XI-0549		C2079
			C2153				C2090
			C2172				C2091
			C2176				C2101
20	TNF-XI-0530		C2177	40	TNF-XI-0550		C2072
			C2178				C2077
			C2179				C2078
			C2180				C2080

*:ベルト成型品の物性値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表3(フェノリックフォーム:ペルト)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
41	TNF-XI-0551		C1982	61	TNF-XI-0571		C2338
			C2045				C2340
			C2081				C2357
			C2096				C2363
42	TNF-XI-0552		C2032	62	TNF-XI-0572		C2351
			C2035				C2356
			C2036				C2361
			C2084				C2405
43	TNF-XI-0553		C2462	63	TNF-XI-0573		C2231
			C2464				C2261
			C2468				C2291
			C2469				C2426
44	TNF-XI-0554		C2465	64	TNF-XI-0574		C2290
			C2482				C2424
			C2483				C2425
			C2485				C2428
45	TNF-XI-0555		C2463	65	TNF-XI-0575		C2288
			C2466				C2289
			C2467				C2332
			C2473				C2422
46	TNF-XI-0556		C2470	66	TNF-XI-0576		C2370
			C2472				C2384
			C2475				C2402
			C2476				C2415
47	TNF-XI-0557		C2474	67	TNF-XI-0577		C2302
			C2503				C2368
			C2508				C2396
			C2509				C2407
48	TNF-XI-0558		C2504	68	TNF-XI-0578		C2328
			C2505				C2334
			C2506				C2427
			C2507				C2444
49	TNF-XI-0559		C2372	69	TNF-XI-0579		C2366
			C2384				C2408
			C2385				C2419
			C2423				C2420
50	TNF-XI-0560		C2251	70	TNF-XI-0580		C2276
			C2271				C2367
			C2281				C2379
			C2377				C2383
51	TNF-XI-0561		C2369	71	TNF-XI-0581		C2221
			C2374				C2257
			C2375				C2259
			C2386				C2380
52	TNF-XI-0562		C2388	72	TNF-XI-0582		C2262
			C2389				C2365
			C2404				C2432
			C2406				C2439
53	TNF-XI-0563		C2373	73	TNF-XI-0583		C2269
			C2387				C2311
			C2390				C2409
			C2392				C2434
54	TNF-XI-0564		C2286	74	TNF-XI-0584		C2397
			C2400				C2398
			C2413				C2399
			C2414				C2403
55	TNF-XI-0565		C2410	75	TNF-XI-0585		C2263
			C2412				C2429
			C2417				C2430
			C2418				C2436
56	TNF-XI-0566		C2270	76	TNF-XI-0586		C2433
			C2278				C2629
			C2395				C2630
			C2416				C2632
57	TNF-XI-0567		C2335	77	TNF-XI-0587		C2600
			C2342				C2627
			C2343				C2628
			C2350				C2637
58	TNF-XI-0568		C2344	78	TNF-XI-0588		C2512
			C2345				C2538
			C2347				C2581
			C2348				C2631
59	TNF-XI-0569		C2346	79	TNF-XI-0589		C2598
			C2354				C2619
			C2355				C2622
			C2358				C2633
60	TNF-XI-0570		C2349	80	TNF-XI-0590		C2519
			C2359				C2542
			C2360				C2608
			C2364				C2610

*:ペルト成型品の物性値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表3(フェノリックフォーム:ベルト)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
51	TNF-XI-0591		C2494	101	TNF-XI-0611		C2498
			C2500				C2559
			C2502				C2561
			C2514				C2708
52	TNF-XI-0592		C2515	102	TNF-XI-0612		C2513
			C2533				C2654
			C2534				C2692
			C2574				C2695
53	TNF-XI-0593		C2529	103	TNF-XI-0613		C2580
			C2530				C2683
			C2532				C2693
			C2535				C2694
54	TNF-XI-0594		C2516	104	TNF-XI-0614		C2501
			C2526				C2687
			C2527				C2696
			C2528				C2700
55	TNF-XI-0595		C2565	105	TNF-XI-0616		C2640
			C2566				C2641
			C2575				C2660
			C2579				C2689
56	TNF-XI-0596		C2517	106	TNF-XI-0617		C2652
			C2536				C2685
			C2546				C2690
			C2576				C2697
57	TNF-XI-0597		C2564	107	TNF-XI-0618		C2597
			C2567				C2616
			C2570				C2625
			C2572				C2626
58	TNF-XI-0598		C2547	108	TNF-XI-0619		C2613
			C2569				C2614
			C2577				C2615
			C2588				C2691
59	TNF-XI-0599		C2518	109	TNF-XI-0620		C2521
			C2560				C2612
			C2568				C2646
			C2589				C2684
90	TNF-XI-0600		C2599	110	TNF-XI-0621		C3195
			C2603				C3214
			C2617				C3217
			C2618				C3218
91	TNF-XI-0601		C2563	111	TNF-XI-0622		C2649
			C2602				C2650
			C2609				C2655
			C2620				C2658
92	TNF-XI-0602		C2352	112	TNF-XI-0623		C2954
			C2353				C3161
			C2362				C3196
			C2678				C3215
93	TNF-XI-0603		C2331	113	TNF-XI-0624		C2956
			C2337				C2958
			C2339				C2960
			C2341				C2962
94	TNF-XI-0604		C2510	114	TNF-XI-0625		C2947
			C2537				C2951
			C2556				C2955
			C2562				C2959
95	TNF-XI-0605		C2550	115	TNF-XI-0626		C2942
			C2558				C2944
			C2573				C2952
			C2584				C2953
96	TNF-XI-0606		C2301	116	TNF-XI-0627		C2943
			C2549				C2946
			C2591				C2957
			C2601				C2975
97	TNF-XI-0607		C2548	117	TNF-XI-0628		C2623
			C2611				C2624
			C2621				C2643
			C2688				C2648
98	TNF-XI-0608		C2557	118	TNF-XI-0629		C2638
			C2578				C2639
			C2583				C2647
			C2585				C2674
99	TNF-XI-0609		C2635	119	TNF-XI-0630		C2662
			C2645				C2670
			C2682				C2672
			C2686				C2673
100	TNF-XI-0610		C2498	120	TNF-XI-0632		C2948
			C2605				C2949
			C2653				C2950
			C2671				C3216

*: ベルト成型品の物性値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表(フェノリックフォーム:コーナー)

No	容器番号	No	No	容器番号	No
		原材料			原材料
		フォームNo			フォームNo
1	TNF-XI-0324	A2236	21	TNF-XI-0531	A2380
		A2243			A2381
		A2266			A2431
		A2285			A2441
2	TNF-XI-0332	A2182	22	TNF-XI-0532	A2032
		A2195			A2033
		A2209			A2129
		A2357			A2208
3	TNF-XI-0333	A2251	23	TNF-XI-0533	A2366
		A2340			A2429
		A2347			A2440
		A2350			A2443
4	TNF-XI-0334	A2240	24	TNF-XI-0534	A2424
		A2287			A2426
		A2290			A2453
		A2294			A2460
5	TNF-XI-0340	A2283	25	TNF-XI-0535	A2317
		A2301			A2359
		A2307			A2362
		A2361			A2397
6	TNF-XI-0344	A2264	26	TNF-XI-0536	A2267
		A2292			A2360
		A2335			A2386
		A2336			A2392
7	TNF-XI-0345	A2257	27	TNF-XI-0537	A2372
		A2258			A2384
		A2321			A2387
		A2331			A2451
8	TNF-XI-0346	A2268	28	TNF-XI-0538	A2034
		A2270			A2379
		A2352			A2410
		A2353			A2411
9	TNF-XI-0347	A2250	29	TNF-XI-0539	A2225
		A2261			A2228
		A2274			A2364
		A2281			A2394
10	TNF-XI-0348	A2231	30	TNF-XI-0540	A2024
		A2248			A2049
		A2296			A2050
		A2356			A2061
11	TNF-XI-0350	A2472	31	TNF-XI-0541	A2124
		A2473			A2140
		A2535			A2166
		A2569			A2211
12	TNF-XI-0352	A2469	32	TNF-XI-0542	A2023
		A2470			A2027
		A2536			A2063
		A2677			A2066
13	TNF-XI-0523	A2592	33	TNF-XI-0543	A2030
		A2597			A2040
		A2665			A2057
		A2669			A2060
14	TNF-XI-0524	A2493	34	TNF-XI-0544	A2002
		A2587			A2007
		A2609			A2056
		A2670			A2059
15	TNF-XI-0525	A2277	35	TNF-XI-0545	A2272
		A2404			A2282
		A2604			A2302
		A2610			A2305
16	TNF-XI-0526	A2496	36	TNF-XI-0546	A2332
		A2504			A2385
		A2530			A2401
		A2680			A2420
17	TNF-XI-0527	A2369	37	TNF-XI-0547	A2161
		A2383			A2178
		A2398			A2198
		A2402			A2216
18	TNF-XI-0528	A2483	38	TNF-XI-0548	A2215
		A2498			A2217
		A2578			A2219
		A2603			A2220
19	TNF-XI-0529	A2574	39	TNF-XI-0549	A2150
		A2666			A2192
		A2667			A2193
		A2672			A2200
20	TNF-XI-0530	A2399	40	TNF-XI-0550	A2084
		A2412			A2123
		A2465			A2132
		A2505			A2146

* :コーナー成型品の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表(フェニリックフォーム:コーナー)

No	容器番号	Nn		No	容器番号	Nn	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
41	TNF-XI-0551		A2186				A2491
			A2190				A2501
			A2194				A2688
			A2207				A2692
42	TNF-XI-0552		A2310				A2638
			A2342				A2655
			A2346				A2697
			A2355				A2699
43	TNF-XI-0553		A2467				A2461
			A2532				A2510
			A2567				A2512
			A2673				A2601
44	TNF-XI-0554		A2560				A2471
			A2563				A2485
			A2598				A2500
			A2602				A2503
45	TNF-XI-0555		A2487				A2476
			A2528				A2481
			A2583				A2551
			A2584				A2581
46	TNF-XI-0556		A2344				A2196
			A2345				A2486
			A2580				A2499
			A2586				A2502
47	TNF-XI-0557		A2275				A2488
			A2293				A2492
			A2348				A2495
			A2349				A2550
48	TNF-XI-0558		A2309				A2477
			A2408				A2531
			A2468				A2561
			A2474				A2591
49	TNF-XI-0559		A2507				A2509
			A2658				A2513
			A2662				A2566
			A2682				A2571
50	TNF-XI-0560		A2463				A2316
			A2478				A2319
			A2549				A2519
			A2554				A2650
51	TNF-XI-0561		A2557				A2333
			A2559				A2334
			A2619				A2525
			A2648				A2658
52	TNF-XI-0562		A2605				A2522
			A2644				A2523
			A2683				A2696
			A2686				A2700
53	TNF-XI-0563		A2479				A2636
			A2556				A2640
			A2562				A2652
			A2685				A2654
54	TNF-XI-0564		A2537				A2526
			A2552				A2529
			A2659				A2674
			A2684				A2678
55	TNF-XI-0565		A2573				A2480
			A2578				A2580
			A2579				A2595
			A2582				A2645
56	TNF-XI-0566		A2558				A2527
			A2572				A2634
			A2577				A2649
			A2679				A2653
57	TNF-XI-0567		A2475				A2262
			A2524				A2327
			A2575				A2337
			A2675				A2338
58	TNF-XI-0568		A2594				A2232
			A2631				A2263
			A2657				A2303
			A2661				A2313
59	TNF-XI-0569		A2506				A2268
			A2533				A2300
			A2689				A2325
			A2693				A2326
60	TNF-XI-0570		A2462				A2226
			A2508				A2235
			A2543				A2271
			A2688				A2322
61	TNF-XI-0571		A2491				A2491
			A2501				A2501
			A2688				A2688
			A2692				A2692
62	TNF-XI-0572		A2638				A2638
			A2655				A2655
			A2697				A2697
			A2699				A2699
63	TNF-XI-0573		A2461				A2461
			A2510				A2510
			A2512				A2512
			A2601				A2601
64	TNF-XI-0574		A2471				A2471
			A2485				A2485
			A2500				A2500
			A2503				A2503
65	TNF-XI-0575		A2476				A2476
			A2481				A2481
			A2551				A2551
			A2581				A2581
66	TNF-XI-0576		A2196				A2196
			A2486				A2486
			A2499				A2499
			A2502				A2502
67	TNF-XI-0577		A2488				A2488
			A2492				A2492
			A2495				A2495
			A2550				A2550
68	TNF-XI-0578		A2477				A2477
			A2531				A2531
			A2561				A2561
			A2591				A2591
69	TNF-XI-0579		A2509				A2509
			A2513				A2513
			A2566				A2566
			A2571				A2571
70	TNF-XI-0580		A2316				A2316
			A2319				A2319
			A2519				A2519
			A2650				A2650
71	TNF-XI-0581		A2333				A2333
			A2334				A2334
			A2525				A2525
			A2658				A2658
72	TNF-XI-0582		A2522				A2522
			A2523				A2523
			A2696				A2696
			A2700				A2700
73	TNF-XI-0583		A2636				A2636
			A2640				A2640
			A2652				A2652
			A2654				A2654
74	TNF-XI-0584		A2526				A2526
			A2529				A2529
			A2674				A2674
			A2678				A2678
75	TNF-XI-0585		A2480				A2480
			A2580				A2580
			A2595				A2595
			A2645				A2645
76	TNF-XI-0586		A2527				A2527
			A2634				A2634
			A2649				A2649
			A2653				A2653
77	TNF-XI-0587		A2262				A2262
			A2327				A2327
			A2337				A2337
			A2338				A2338
78	TNF-XI-0588		A2232				A2232
			A2263				A2263
			A2303				A2303
			A2313				A2313
79	TNF-XI-0589		A2268				A2268
			A2300				A2300
			A2325				A2325
			A2326				A2326
80	TNF-XI-0590		A2226				A2226
			A2235				A2235
			A2271				A2271
			A2322				A2322

* :コーナー成型品の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表4(フェニリックフォーム:コーナー)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
81	TNF-XI-0591	A2221		101	TNF-XI-0611	A2378	
		A2304					
		A2306					
		A2311					
82	TNF-XI-0592	A2234		102	TNF-XI-0612	A2539	
		A2237					
		A2242					
		A2343					
83	TNF-XI-0593	A2314		103	TNF-XI-0613	A2534	
		A2315					
		A2318					
		A2320					
84	TNF-XI-0594	A2223		104	TNF-XI-0614	A2612	
		A2244					
		A2247					
		A2312					
85	TNF-XI-0595	A2233		105	TNF-XI-0616	A2621	
		A2339					
		A2341					
		A2351					
86	TNF-XI-0596	A2246		106	TNF-XI-0617	A2375	
		A2291					
		A2299					
		A2354					
87	TNF-XI-0597	A2276		107	TNF-XI-0618	A2548	
		A2280					
		A2286					
		A2288					
88	TNF-XI-0598	A2284		108	TNF-XI-0619	A2517	
		A2297					
		A2323					
		A2330					
89	TNF-XI-0599	A2279		109	TNF-XI-0620	A1753	
		A2289					
		A2328					
		A2329					
90	TNF-XI-0600	A2224		110	TNF-XI-0621	A2734	
		A2295					
		A2298					
		A2324					
91	TNF-XI-0601	A2227		111	TNF-XI-0622	A1931	
		A2252					
		A2273					
		A2691					
92	TNF-XI-0602	A2515		112	TNF-XI-0623	A2742	
		A2599					
		A2660					
		A2687					
93	TNF-XI-0603	A2489		113	TNF-XI-0624	A2743	
		A2490					
		A2564					
		A2570					
94	TNF-XI-0604	A2482		114	TNF-XI-0625	A2735	
		A2511					
		A2521					
		A2541					
95	TNF-XI-0605	A2553		115	TNF-XI-0626	A2765	
		A2555					
		A2600					
		A2767					
96	TNF-XI-0606	A2382		116	TNF-XI-0627	A2843	
		A2422					
		A2435					
		A2452					
97	TNF-XI-0607	A2374		117	TNF-XI-0628	A2736	
		A2405					
		A2407					
		A2437					
98	TNF-XI-0608	A2398		118	TNF-XI-0629	A1764	
		A2400					
		A2436					
		A2442					
99	TNF-XI-0609	A2370		119	TNF-XI-0630	A1826	
		A2373					
		A2444					
		A2448					
100	TNF-XI-0610	A2457		120	TNF-XI-0632	A2749	
		A2565					
		A2588					
		A2585					

* :コーナー成型品の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表5(フェノリックフォーム:ボトム)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0324	F0547		51	TNF-XI-0571	F0608	
2	TNF-XI-0332	F0562		52	TNF-XI-0572	F0566	
3	TNF-XI-0333	F0555		53	TNF-XI-0573	F0518	
4	TNF-XI-0334	F0553		54	TNF-XI-0574	F0536	
5	TNF-XI-0340	F0549		55	TNF-XI-0575	F0511	
6	TNF-XI-0344	F0548		56	TNF-XI-0576	F0641	
7	TNF-XI-0345	F0554		57	TNF-XI-0577	F0544	
8	TNF-XI-0346	F0550		58	TNF-XI-0578	F0538	
9	TNF-XI-0347	F0551		59	TNF-XI-0579	F0545	
10	TNF-XI-0348	F0552		60	TNF-XI-0580	F0646	
11	TNF-XI-0350	F0546		71	TNF-XI-0581	F0647	
12	TNF-XI-0352	F0512		72	TNF-XI-0582	F0633	
13	TNF-XI-0523	F0501		73	TNF-XI-0583	F0631	
14	TNF-XI-0524	F0484		74	TNF-XI-0584	F0632	
15	TNF-XI-0525	F0475		75	TNF-XI-0585	F0630	
16	TNF-XI-0526	F0480		76	TNF-XI-0586	F0629	
17	TNF-XI-0527	F0473		77	TNF-XI-0587	F0628	
18	TNF-XI-0528	F0482		78	TNF-XI-0588	F0627	
19	TNF-XI-0529	F0478		79	TNF-XI-0589	F0673	
20	TNF-XI-0530	F0445		80	TNF-XI-0590	F0618	
21	TNF-XI-0531	F0450		81	TNF-XI-0591	F0526	
22	TNF-XI-0532	F0449		82	TNF-XI-0592	F0537	
23	TNF-XI-0533	F0451		83	TNF-XI-0593	F0510	
24	TNF-XI-0534	F0636		84	TNF-XI-0594	F0620	
25	TNF-XI-0535	F0637		85	TNF-XI-0595	F0624	
26	TNF-XI-0536	F0638		86	TNF-XI-0596	F0623	
27	TNF-XI-0537	F0651		87	TNF-XI-0597	F0622	
28	TNF-XI-0538	F0650		88	TNF-XI-0598	F0621	
29	TNF-XI-0539	F0648		89	TNF-XI-0599	F0616	
30	TNF-XI-0540	F0649		90	TNF-XI-0600	F0617	
31	TNF-XI-0541	F0654		91	TNF-XI-0601	F0619	
32	TNF-XI-0542	F0653		92	TNF-XI-0602	F0658	
33	TNF-XI-0543	F0652		93	TNF-XI-0603	F0657	
34	TNF-XI-0544	F0569		94	TNF-XI-0604	F0656	
35	TNF-XI-0545	F0608		95	TNF-XI-0605	F0655	
36	TNF-XI-0546	F0611		96	TNF-XI-0606	F0672	
37	TNF-XI-0547	F0615		97	TNF-XI-0607	F0625	
38	TNF-XI-0548	F0678		98	TNF-XI-0608	F0634	
39	TNF-XI-0549	F0579		99	TNF-XI-0609	F0645	
40	TNF-XI-0550	F0563		100	TNF-XI-0610	F0626	
41	TNF-XI-0551	F0600		101	TNF-XI-0611	F0635	
42	TNF-XI-0552	F0560		102	TNF-XI-0612	F0482	
43	TNF-XI-0553	F0514		103	TNF-XI-0613	F0444	
44	TNF-XI-0554	F0513		104	TNF-XI-0614	F0447	
45	TNF-XI-0555	F0516		105	TNF-XI-0615	F0471	
46	TNF-XI-0556	F0517		106	TNF-XI-0617	F0472	
47	TNF-XI-0557	F0532		107	TNF-XI-0618	F0452	
48	TNF-XI-0558	F0515		108	TNF-XI-0619	F0476	
49	TNF-XI-0559	F0528		109	TNF-XI-0620	F0453	
50	TNF-XI-0560	F0519		110	TNF-XI-0621	F0570	
51	TNF-XI-0561	F0529		111	TNF-XI-0622	F0468	
52	TNF-XI-0562	F0523		112	TNF-XI-0623	F0776	
53	TNF-XI-0563	F0577		113	TNF-XI-0624	F0773	
54	TNF-XI-0564	F0588		114	TNF-XI-0625	F0774	
55	TNF-XI-0565	F0588		115	TNF-XI-0626	F0775	
56	TNF-XI-0566	F0587		116	TNF-XI-0627	F0769	
57	TNF-XI-0567	F0612		117	TNF-XI-0628	F0757	
58	TNF-XI-0568	F0613		118	TNF-XI-0629	F0779	
59	TNF-XI-0569	F0568		119	TNF-XI-0630	F0767	
60	TNF-XI-0570	F0610		120	TNF-XI-0632	F0772	

* :ボトム成型品の物性値は、付属資料5参照。

輸送容器 使用材料表6(フェノリックフォーム:注入材)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0324		0324	61	TNF-XI-0571		0571
2	TNF-XI-0332		0332	62	TNF-XI-0572		0572
3	TNF-XI-0333		0333	63	TNF-XI-0573		0573
4	TNF-XI-0334		0334	64	TNF-XI-0574		0574
5	TNF-XI-0340		0340	65	TNF-XI-0575		0575
6	TNF-XI-0344		0344	66	TNF-XI-0576		0576
7	TNF-XI-0345		0345	67	TNF-XI-0577		0577
8	TNF-XI-0346		0346	68	TNF-XI-0578		0578
9	TNF-XI-0347		0347	69	TNF-XI-0579		0579
10	TNF-XI-0348		0348	70	TNF-XI-0580		0580
11	TNF-XI-0350		0350	71	TNF-XI-0581		0581
12	TNF-XI-0352		0352	72	TNF-XI-0582		0582
13	TNF-XI-0523		0523	73	TNF-XI-0583		0583
14	TNF-XI-0524		0524	74	TNF-XI-0584		0584
15	TNF-XI-0525		0525	75	TNF-XI-0585		0585
16	TNF-XI-0526		0526	76	TNF-XI-0586		0586
17	TNF-XI-0527		0527	77	TNF-XI-0587		0587
18	TNF-XI-0528		0528	78	TNF-XI-0588		0588
19	TNF-XI-0529		0529	79	TNF-XI-0589		0589
20	TNF-XI-0530		0530	80	TNF-XI-0590		0590
21	TNF-XI-0531		0531	81	TNF-XI-0591		0591
22	TNF-XI-0532		0532	82	TNF-XI-0592		0592
23	TNF-XI-0533		0533	83	TNF-XI-0593		0593
24	TNF-XI-0534		0534	84	TNF-XI-0594		0594
25	TNF-XI-0535		0535	85	TNF-XI-0595		0595
26	TNF-XI-0536		0536	86	TNF-XI-0596		0596
27	TNF-XI-0537		0537	87	TNF-XI-0597		0597
28	TNF-XI-0538		0538	88	TNF-XI-0598		0598
29	TNF-XI-0539		0539	89	TNF-XI-0599		0599
30	TNF-XI-0540		0540	90	TNF-XI-0600		0600
31	TNF-XI-0541		0541	91	TNF-XI-0601		0601
32	TNF-XI-0542		0542	92	TNF-XI-0602		0602
33	TNF-XI-0543		0543	93	TNF-XI-0603		0603
34	TNF-XI-0544		0544	94	TNF-XI-0604		0604
35	TNF-XI-0545		0545	95	TNF-XI-0605		0605
36	TNF-XI-0546		0546	96	TNF-XI-0606		0606
37	TNF-XI-0547		0547	97	TNF-XI-0607		0607
38	TNF-XI-0548		0548	98	TNF-XI-0608		0608
39	TNF-XI-0549		0549	99	TNF-XI-0609		0609
40	TNF-XI-0550		0550	100	TNF-XI-0610		0610
41	TNF-XI-0551		0551	101	TNF-XI-0611		0611
42	TNF-XI-0552		0552	102	TNF-XI-0612		0612
43	TNF-XI-0553		0553	103	TNF-XI-0613		0613
44	TNF-XI-0554		0554	104	TNF-XI-0614		0614
45	TNF-XI-0555		0555	105	TNF-XI-0616		0616
46	TNF-XI-0556		0556	106	TNF-XI-0617		0617
47	TNF-XI-0557		0557	107	TNF-XI-0618		0618
48	TNF-XI-0558		0558	108	TNF-XI-0619		0619
49	TNF-XI-0559		0559	109	TNF-XI-0620		0620
50	TNF-XI-0560		0560	110	TNF-XI-0621		0621
51	TNF-XI-0561		0561	111	TNF-XI-0622		0622
52	TNF-XI-0562		0562	112	TNF-XI-0623		0623
53	TNF-XI-0563		0563	113	TNF-XI-0624		0624
54	TNF-XI-0564		0564	114	TNF-XI-0625		0625
55	TNF-XI-0565		0565	115	TNF-XI-0626		0626
56	TNF-XI-0566		0566	116	TNF-XI-0627		0627
57	TNF-XI-0567		0567	117	TNF-XI-0628		0628
58	TNF-XI-0568		0568	118	TNF-XI-0629		0629
59	TNF-XI-0569		0569	119	TNF-XI-0630		0630
60	TNF-XI-0570		0570	120	TNF-XI-0632		0632

*:注入品の物性値は、付属資料6参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0324	D4376		11	TNF-XI-0350	D4336	
		D4377				D4337	
		D4429				D5142	
		D4430				D5160	
		D5149				D5264	
		D5150				D5275	
		D5211				D5278	
		D5359				D5279	
2	TNF-XI-0332	D4559		12	TNF-XI-0352	D4392	
		D4975				D4393	
		D4987				D5021	
		D5212				D5031	
		D5213				D5103	
		D5371				D5104	
		D5398				D5251	
		D5400				D5354	
3	TNF-XI-0333	D5049		13	TNF-XI-0523	D4446	
		D5050				D4449	
		D5143				D4464	
		D5144				D4470	
		D5147				D4509	
		D5148				D4510	
		D5205				D4942	
		D5219				D4943	
4	TNF-XI-0334	D5101		14	TNF-XI-0524	D4494	
		D5111				D4495	
		D5121				D4507	
		D5131				D4508	
		D5134				D4513	
		D5135				D4520	
		D5141				D4941	
		D5151				D4951	
5	TNF-XI-0340	D5082		15	TNF-XI-0525	D4458	
		D5091				D4459	
		D5272				D4461	
		D5280				D4480	
		D5315				D4484	
		D5328				D4527	
		D5342				D4935	
		D5355				D4936	
6	TNF-XI-0344	D5534		16	TNF-XI-0526	D4466	
		D5670				D4467	
		D5849				D4496	
		D5850				D4514	
		D5897				D4524	
		D5898				D4525	
		D6011				D4955	
		D6021				D4996	
7	TNF-XI-0345	D4365		17	TNF-XI-0527	D4316	
		D4372				D4317	
		D4373				D4460	
		D4374				D4462	
		D4397				D4515	
		D4408				D4516	
		D5105				D4944	
		D5106				D4945	
8	TNF-XI-0346	D4370		18	TNF-XI-0528	D4801	
		D4378				D4811	
		D5222				D5007	
		D5223				D5008	
		D5224				D5112	
		D5225				D5130	
		D5226				D5162	
		D5232				D5193	
9	TNF-XI-0347	D4224		19	TNF-XI-0529	D4447	
		D4233				D4453	
		D4333				D4454	
		D4334				D4455	
		D4358				D4938	
		D4359				D4962	
		D4389				D5115	
		D4390				D5116	
10	TNF-XI-0348	D4227		20	TNF-XI-0530	D4441	
		D4228				D4442	
		D4312				D4443	
		D4330				D4456	
		D4345				D4482	
		D4346				D4483	
		D4395				D4522	
		D4396				D4523	

* : ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
21	TNF-XI-0531	D4318		31	TNF-XI-0541	D4212	
		D4319				D4213	
		D4445				D4347	
		D4446				D4348	
		D4499				D5102	
		D4512				D5120	
		D4521				D5221	
		D4531				D5360	
22	TNF-XI-0532	D4451		32	TNF-XI-0542	D4328	
		D4457				D4329	
		D4463				D4343	
		D4472				D4344	
		D4475				D4349	
		D4517				D4360	
		D4939				D5352	
		D4940				D5353	
23	TNF-XI-0533	D4497		33	TNF-XI-0543	D4309	
		D4498				D4320	
		D4500				D4452	
		D4502				D4465	
		D4505				D4501	
		D4506				D4511	
		D4533				D4528	
		D4534				D4532	
24	TNF-XI-0534	D4444		34	TNF-XI-0544	D4251	
		D4450				D4310	
		D4518				D4354	
		D4519				D4355	
		D4538				D4488	
		D4539				D4489	
		D4931				D5201	
		D4946				D5261	
25	TNF-XI-0535	D4314		35	TNF-XI-0545	D4468	
		D4315				D4469	
		D4486				D4473	
		D4487				D4474	
		D4491				D4485	
		D4529				D4490	
		D4535				D4493	
		D4536				D4530	
26	TNF-XI-0536	D4471		36	TNF-XI-0546	D5145	
		D4478				D5146	
		D4479				D5156	
		D4481				D5157	
		D4503				D5161	
		D4504				D5171	
		D4960				D5233	
		D4971				D5240	
27	TNF-XI-0537	D4225		37	TNF-XI-0547	D4234	
		D4226				D4235	
		D4352				D4412	
		D4353				D4413	
		D4356				D5041	
		D4357				D5051	
		D4526				D5109	
		D4537				D5119	
28	TNF-XI-0538	D4246		38	TNF-XI-0548	D4247	
		D4261				D4248	
		D4313				D4326	
		D4332				D4327	
		D4340				D5001	
		D4366				D5011	
		D5154				D5061	
		D5155				D5071	
29	TNF-XI-0539	D4117		39	TNF-XI-0549	D5042	
		D4222				D5055	
		D4223				D5096	
		D4266				D5132	
		D4342				D5133	
		D4350				D5288	
		D4981				D5302	
		D4991				D5339	
30	TNF-XI-0540	D4230		40	TNF-XI-0550	D5028	
		D4232				D5053	
		D4324				D5081	
		D4325				D5138	
		D4338				D5231	
		D4339				D5241	
		D5107				D5246	
		D5108				D5260	

* :ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フェリックフォームNo			原材料	フェリックフォームNo
41	TNF-XI-0551	D5097		D4732	51	TNF-XI-0561	D4733
		D5122		D4736		D4737	
		D5136		D4755		D4756	
		D5179		D4777		D4778	
		D5181		D4689		D4690	
		D5191		D4694		D4695	
		D5220		D4705		D4709	
		D5437		D5254		D5255	
42	TNF-XI-0552	D5207		D5253	52	TNF-XI-0562	D5333
		D5209		D5334		D5343	
		D5216		D5347		D5348	
		D5217		D5349		D5350	
		D5274		D4698		D4699	
		D5287		D5256		D5257	
		D5317		D5296		D5297	
		D5318		D5331		D5331	
43	TNF-XI-0553	D4210		D5341	53	TNF-XI-0563	D4692
		D4216		D4693		D4696	
		D4218		D4697		D4706	
		D4262		D4707		D4712	
		D4322		D4713		D4724	
		D4323		D4725		D4729	
		D4382		D4730		D5265	
		D4383		D5266		D5267	
44	TNF-XI-0554	D5043		D5313	54	TNF-XI-0564	D3593
		D5044		D3594		D3597	
		D5045		D3598		D3598	
		D5046		D4766		D4767	
		D5072		D4815		D4816	
		D5123		D4816		D3587	
		D5208		D3589		D3589	
		D5210		D4780		D4782	
45	TNF-XI-0555	D4660		D4783	55	TNF-XI-0565	D4798
		D4708		D5268		D5269	
		D5271		D4702		D4719	
		D5281		D4720		D4726	
		D5286		D4764		D4765	
		D5322		D4814		D4825	
		D5357		D3595		D3596	
		D5358		D4735		D4740	
46	TNF-XI-0556	D4414		D4740	56	TNF-XI-0566	D4784
		D4415		D4785		D5262	
		D5197		D5423			
		D5198					
		D5203					
		D5204					
		D5237					
		D5238					
47	TNF-XI-0557	D5014			57	TNF-XI-0567	
		D5047					
		D5048					
		D5192					
		D5206					
		D5218					
		D5316					
		D5324					
48	TNF-XI-0558	D5282			58	TNF-XI-0568	
		D5283					
		D5300					
		D5311					
		D5321					
		D5340					
		D5367					
		D5368					
49	TNF-XI-0559	D5245			59	TNF-XI-0569	
		D5303					
		D5306					
		D5335					
		D5336					
		D5337					
		D5338					
		D5395					
50	TNF-XI-0560	D5362			60	TNF-XI-0570	
		D5363					
		D5372					
		D5373					
		D5381					
		D5391					
		D5392					
		D5393					

* : ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材	フォームNo			原材	フォームNo
61	TNF-XI-0571	D3530		71	TNF-XI-0581	D3555	
		D3538				D3557	
		D3553				D3568	
		D3554				D3615	
		D3622				D5806	
		D3623				D5807	
		D3626				D5828	
		D3627				D5829	
62	TNF-XI-0572	D3509		72	TNF-XI-0582	D3495	
		D3515				D3496	
		D3549				D3637	
		D3550				D3638	
		D3552				D5681	
		D3561				D5691	
		D3633				D5721	
		D3634				D5731	
63	TNF-XI-0573	D3590		73	TNF-XI-0583	D3507	
		D3592				D3508	
		D4759				D3523	
		D4772				D3524	
		D4773				D3531	
		D4774				D3541	
		D4786				D3571	
		D4787				D3581	
64	TNF-XI-0574	D3499		74	TNF-XI-0584	D4739	
		D3502				D4744	
		D3503				D4746	
		D3504				D4747	
		D3556				D4753	
		D3559				D4754	
		D5741				D4769	
		D5774				D4770	
65	TNF-XI-0575	D3513		75	TNF-XI-0585	D3543	
		D3514				D3548	
		D3602				D5775	
		D3603				D5776	
		D3604				D5820	
		D3605				D5824	
		D3613				D5825	
		D3614				D5857	
66	TNF-XI-0576	D4687		76	TNF-XI-0586	D3484	
		D4688				D3492	
		D4722				D3516	
		D4723				D3517	
		D4727				D3599	
		D4728				D3600	
		D5312				D5822	
		D5330				D5823	
67	TNF-XI-0577	D3493		77	TNF-XI-0587	D5234	
		D3494				D5242	
		D3505				D5243	
		D3619				D5263	
		D3620				D5298	
		D3713				D5299	
		D5842				D5396	
		D5843				D5397	
68	TNF-XI-0578	D3606		78	TNF-XI-0588	D5195	
		D3607				D5196	
		D3608				D5259	
		D3609				D5290	
		D4792				D5344	
		D4822				D5345	
		D4823				D5376	
		D4824				D5379	
69	TNF-XI-0579	D3624		79	TNF-XI-0589	D5193	
		D3825				D5194	
		D5808				D5202	
		D5809				D5214	
		D5817				D5307	
		D5818				D5377	
		D5826				D5378	
		D5827				D5380	
70	TNF-XI-0580	D4742		80	TNF-XI-0590	D5247	
		D4743				D5248	
		D4745				D5351	
		D4757				D5361	
		D4819				D5367	
		D4820				D5368	
		D5252				D5388	
		D5270				D5389	

* : ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フェノリック			原材料	フェノリック
81	TNF-XI-0591	D5235		91	TNF-XI-0601	D3500	
		D5236				D3506	
		D5258				D3510	
		D5289				D3512	
		D5292				D3518	
		D5293				D3519	
		D5309				D3610	
		D5310				D3612	
82	TNF-XI-0592	D5284		92	TNF-XI-0602	D6043	
		D5285				D6044	
		D5291				D6045	
		D5301				D6046	
		D5323				D6062	
		D5325				D6068	
		D5366				D6077	
		D5370				D6103	
83	TNF-XI-0593	D5294		93	TNF-XI-0603	D3497	
		D5295				D3498	
		D5308				D3617	
		D5332				D3618	
		D5346				D5701	
		D5364				D5711	
		D5365				D5777	
		D5419				D5778	
84	TNF-XI-0594	D5158		94	TNF-XI-0604	D6024	
		D5159				D6025	
		D5228				D6080	
		D5273				D6082	
		D5319				D6083	
		D5320				D6086	
		D5326				D6087	
		D5327				D6088	
85	TNF-XI-0595	D5110		95	TNF-XI-0605	D5724	
		D5124				D5832	
		D5215				D5859	
		D5230				D5873	
		D5239				D5889	
		D5276				D5900	
		D5277				D6034	
		D5399				D6040	
86	TNF-XI-0596	D5314		96	TNF-XI-0606	D5810	
		D5329				D5812	
		D5382				D5825	
		D5383				D5826	
		D5384				D5842	
		D5385				D5864	
		D5386				D5865	
		D5394				D5867	
87	TNF-XI-0597	D5199		97	TNF-XI-0607	D6119	
		D5200				D6120	
		D5249				D6144	
		D5250				D6145	
		D5304				D6146	
		D5305				D6150	
		D5374				D6192	
		D5375				D6194	
88	TNF-XI-0598	D4714		98	TNF-XI-0608	D6031	
		D4715				D6038	
		D4716				D6039	
		D4717				D6041	
		D4760				D6104	
		D4763				D6110	
		D4775				D6124	
		D4776				D6125	
89	TNF-XI-0599	D3628		99	TNF-XI-0609	D5641	
		D3630				D5651	
		D3631				D5939	
		D3632				D5940	
		D3635				D5968	
		D3636				D5969	
		D3639				D6017	
		D3640				D6018	
90	TNF-XI-0600	D3782		100	TNF-XI-0610	D5751	
		D3790				D5761	
		D4704				D5938	
		D4748				D5952	
		D4749				D5970	
		D4750				D5972	
		D4817				D6032	
		D4818				D6033	

*: ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェリクフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材種	原材種			原材種	原材種
		フォームNo	フォームNo			フォームNo	フォームNo
101	TNF-XI-0611	D5962		111	TNF-XI-0622	D5837	
		D5963				D5838	
		D6051				D5858	
		D6061				D5867	
		D6121				D6153	
		D6123				D6154	
		D6126				D6155	
		D6129				D6156	
102	TNF-XI-0612	D5667		112	TNF-XI-0623	D5603	
		D5684				D5674	
		D6007				D5835	
		D6008				D5836	
		D6069				D5847	
		D6070				D5848	
		D6381				D6108	
		D6391				D6109	
103	TNF-XI-0613	D5953		113	TNF-XI-0624	D5424	
		D5954				D5466	
		D5957				D6078	
		D5958				D6079	
		D5973				D6173	
		D5974				D6174	
		D5975				D6175	
		D5976				D6195	
104	TNF-XI-0614	D4134		114	TNF-XI-0625	D5922	
		D4135				D5960	
		D4152				D6016	
		D4153				D6063	
		D6152				D6111	
		D6157				D6112	
		D6172				D6113	
		D6180				D6114	
105	TNF-XI-0616	D5779		115	TNF-XI-0626	D5821	
		D5800				D5831	
		D6020				D5917	
		D6036				D5918	
		D6037				D5971	
		D6042				D5991	
		D6117				D6107	
		D6118				D6116	
106	TNF-XI-0617	D5771		116	TNF-XI-0627	D5492	
		D5780				D5629	
		D5781				D5833	
		D5815				D5834	
		D5861				D5959	
		D5871				D5981	
		D5919				D6401	
		D5920				D6411	
107	TNF-XI-0618	D5791		117	TNF-XI-0628	D5410	
		D5813				D5438	
		D5814				D5631	
		D5841				D5681	
		D5902				D5855	
		D5914				D5856	
		D5915				D6014	
		D5916				D6015	
108	TNF-XI-0619	D5799		118	TNF-XI-0629	D5891	
		D5801				D5901	
		D5811				D6006	
		D5816				D6019	
		D5924				D6071	
		D5977				D6075	
		D5978				D6076	
		D5983				D6081	
109	TNF-XI-0620	D5845		119	TNF-XI-0630	D4154	
		D5846				D4155	
		D5923				D5945	
		D5944				D5985	
		D5951				D6065	
		D5961				D6066	
		D6404				D6105	
		D6405				D6106	
110	TNF-XI-0621	D5452		120	TNF-XI-0632	D4137	
		D5506				D4138	
		D5839				D5927	
		D5840				D5941	
		D6091				D5943	
		D6101				D5982	
		D6148				D6009	
		D6149				D6010	

*: ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS;内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		厚	直径
1	TNF-XI-0321	G71621	225	47A	7			
		G71621	225	47A	9			
		G71621	225	47A	18			
		G71621	225	48A	26			
2	TNF-XI-0332	H73679	802	282	6			
		H73679	802	282	43			
		H73679	802	283	18			
		H73679	802	299	44			
3	TNF-XI-0333	H73679	802	281	20			
		H73679	802	281	24			
		H73679	802	283	33			
		H73679	802	299	17			
4	TNF-XI-0334	G71621	225	47A	5			
		G71621	225	81A	26			
		G71621	225	94A	27			
		G71621	225	95A	8			
5	TNF-XI-0340	H73679	802	280	25			
		H73679	802	299	19			
		H73679	802	299	29			
		H73679	802	299	30			
6	TNF-XI-0344	G71621	225	16A	34			
		G71621	225	48A	11			
		G71621	225	48A	21			
		G71621	225	48A	24			
7	TNF-XI-0345	G71621	225	82A	8			
		G71621	225	82A	10			
		G71621	225	82A	18			
		G71621	225	82A	33			
8	TNF-XI-0346	H73679	802	299	3			
		G71621	225	81A	3			
		G71621	225	81A	5			
		G71621	225	81A	37			
9	TNF-XI-0347	G71621	225	47A	6			
		G71621	225	47A	14			
		G71621	225	48A	33			
		G71621	225	95A	12			
10	TNF-XI-0348	G71621	225	81A	38			
		G71621	225	82A	16			
		G71621	225	82A	30			
		G71621	225	82A	39			
11	TNF-XI-0350	G71621	225	81A	9			
		G71621	225	81A	23			
		G71621	225	81A	31			
		G71621	225	95A	20			
12	TNF-XI-0352	G71621	225	81A	8			
		G71621	225	81A	16			
		G71621	225	92A	30			
		G71621	225	95A	14			
13	TNF-XI-0523	H73679	802	265	30			
		H73679	802	265	41			
		H73679	802	308	8			
		H73679	802	310	36			
14	TNF-XI-0524	H73679	802	265	1			
		H73679	802	265	14			
		H73679	802	265	17			
		H73679	802	265	46			
15	TNF-XI-0525	H73679	802	283	21			
		H73679	802	283	23			
		H73679	802	283	42			
		H73679	802	284	5			
16	TNF-XI-0526	H73679	802	293	43			
		H73679	802	294	36			
		H73679	802	295	36			
		H73679	802	307	34			
17	TNF-XI-0527	H73679	802	282	39			
		H73679	802	293	24			
		H73679	802	294	24			
		H73679	802	297	10			
18	TNF-XI-0528	H73679	802	295	7			
		H73679	802	295	9			
		H73679	802	307	6			
		H73679	802	307	32			
19	TNF-XI-0529	H73679	802	265	16			
		H73679	802	308	24			
		H73679	802	308	31			
		H73679	802	309	8			
20	TNF-XI-0530	H73679	802	283	8			
		H73679	802	283	43			
		H73679	802	310	42			
		H73679	802	310	44			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
21	TNF-XI-0531	H73679	802	283	41			
		H73679	802	293	37			
		H73679	802	295	2			
		H73679	802	295	20			
22	TNF-XI-0532	H73679	802	281	3			
		H73679	802	281	23			
		H73679	802	291	43			
		H73679	802	292	4			
23	TNF-XI-0533	H73679	802	265	28			
		H73679	802	265	32			
		H73679	802	265	45			
		H73679	802	284	2			
24	TNF-XI-0534	H73679	802	291	45			
		H73679	802	292	17			
		H73679	802	292	18			
		H73679	802	292	37			
25	TNF-XI-0535	H73679	802	265	2			
		H73679	802	265	33			
		H73679	802	284	26			
		H73679	802	308	34			
26	TNF-XI-0536	H73679	802	292	19			
		H73679	802	293	34			
		H73679	802	295	45			
		H73679	802	307	30			
27	TNF-XI-0537	H73679	802	308	35			
		H73679	802	309	23			
		H73679	802	309	29			
		H73679	802	310	16			
28	TNF-XI-0538	H73679	802	293	5			
		H73679	802	294	18			
		H73679	802	310	35			
		H73679	802	310	39			
29	TNF-XI-0539	H73679	802	281	14			
		H73679	802	282	22			
		H73679	802	292	16			
		H73679	802	293	41			
30	TNF-XI-0540	H73679	802	265	21			
		H73679	802	265	47			
		H73679	802	308	7			
		H73679	802	308	14			
31	TNF-XI-0541	H73679	802	265	19			
		H73679	802	284	3			
		H73679	802	308	11			
		H73679	802	309	24			
32	TNF-XI-0542	H73679	802	292	45			
		H73679	802	293	8			
		H73679	802	294	30			
		H73679	802	297	47			
33	TNF-XI-0543	H73679	802	293	14			
		H73679	802	293	39			
		H73679	802	294	22			
		H73679	802	295	8			
34	TNF-XI-0544	H73679	802	282	21			
		H73679	802	282	24			
		H73679	802	295	12			
		H73679	802	295	32			
35	TNF-XI-0545	H73679	802	293	9			
		H73679	802	293	26			
		H73679	802	293	48			
		H73679	802	298	45			
36	TNF-XI-0546	H73679	802	292	22			
		H73679	802	293	15			
		H73679	802	293	21			
		H73679	802	295	48			
37	TNF-XI-0547	H73679	802	281	31			
		H73679	802	282	32			
		H73679	802	282	46			
		H73679	802	293	35			
38	TNF-XI-0548	H73679	802	281	45			
		H73679	802	282	8			
		H73679	802	282	40			
		H73679	802	309	34			
39	TNF-XI-0549	H73679	802	281	2			
		H73679	802	282	34			
		H73679	802	293	16			
		H73679	802	293	25			
40	TNF-XI-0550	H73679	802	282	11			
		H73679	802	293	11			
		H73679	802	293	28			
		H73679	802	294	42			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ダイスタNo		板厚	直径
41	TNF-XI-0551	H73679	802	308	2			
		H73679	802	309	36			
		H73679	802	309	42			
		H73679	802	310	25			
42	TNF-XI-0552	H73679	802	309	36			
		H73679	802	309	44			
		H73679	802	310	1			
43	TNF-XI-0553	H73679	802	310	40			
		G71621	225	47A	4			
		G71621	225	48A	30			
44	TNF-XI-0554	G71621	225	83A	6			
		G71621	225	83A	22			
		G71621	225	81A	14			
45	TNF-XI-0555	G71621	225	81A	27			
		G71621	225	81A	29			
		G71621	225	81A	30			
		G71621	225	92A	16			
46	TNF-XI-0556	G71621	225	92A	16			
		G71621	225	94A	26			
		G71621	225	94A	35			
		G71621	225	94A	21			
47	TNF-XI-0557	G71621	225	94A	24			
		G71621	225	94A	37			
		G71621	225	95A	4			
		G71621	225	95A	25			
48	TNF-XI-0558	G71621	225	81A	12			
		G71621	225	81A	15			
		G71621	225	81A	28			
		G71621	225	81A	39			
49	TNF-XI-0559	G71621	225	82A	11			
		G71621	225	82A	12			
		G71621	225	82A	25			
		G71621	225	95A	36			
50	TNF-XI-0560	G71621	225	82A	1			
		G71621	225	82A	13			
		G71621	225	82A	24			
		G71621	225	95A	16			
51	TNF-XI-0561	G71621	225	82A	25			
		G71621	225	82A	37			
		G71621	225	82A	38			
		G71621	225	95A	11			
52	TNF-XI-0562	G71621	225	82A	3			
		G71621	225	82A	21			
		G71621	225	82A	23			
		G71621	225	82A	27			
53	TNF-XI-0563	G71621	225	81A	1			
		G71621	225	81A	2			
		G71621	225	82A	5			
		G71621	225	82A	34			
54	TNF-XI-0564	G71621	225	82A	14			
		G71621	225	82A	17			
		G71621	225	82A	19			
		G71621	225	82A	22			
55	TNF-XI-0565	G71621	225	81A	13			
		G71621	225	81A	18			
		G71621	225	81A	22			
		G71621	225	81A	34			
56	TNF-XI-0566	G71621	225	81A	32			
		G71621	225	81A	35			
		G71621	225	82A	20			
		G71621	225	82A	31			
57	TNF-XI-0567	G71621	225	84A	33			
		G71621	225	95A	18			
		G71621	225	95A	32			
		G71621	225	95A	37			
58	TNF-XI-0568	G71621	225	94A	17			
		G71621	225	95A	13			
		G71621	225	95A	29			
		G71621	225	95A	31			
59	TNF-XI-0569	G71621	225	92A	29			
		G71621	225	92A	31			
		G71621	225	94A	15			
		G71621	225	95A	7			
60	TNF-XI-0570	G71621	225	14A	13			
		G71621	225	47A	32			
		G71621	225	48A	15			
		G71621	225	94A	28			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	チャイストNo		板厚	直径
61	TNF-XI-0571	G71621	225	83A	5			
		G71621	225	83A	19			
		G71621	225	83A	20			
		G71621	225	83A	37			
62	TNF-XI-0572	G71621	225	81A	20			
		G71621	225	83A	4			
		G71621	225	83A	12			
		G71621	225	83A	33			
63	TNF-XI-0573	G71621	225	94A	11			
		G71621	225	94A	30			
		G71621	225	94A	38			
		G71621	225	95A	22			
64	TNF-XI-0574	G71621	225	81A	17			
		G71621	225	81A	36			
		G71621	225	82A	2			
		G71621	225	82A	15			
65	TNF-XI-0575	G71621	225	84A	36			
		G71621	225	95A	15			
		G71621	225	95A	19			
		G71621	225	95A	28			
66	TNF-XI-0576	G71621	225	14A	19			
		G71621	225	14A	32			
		G71621	225	81A	33			
		G71621	225	83A	15			
67	TNF-XI-0577	G71621	225	47A	19			
		G71621	225	47A	26			
		G71621	225	47A	28			
		G71621	225	83A	9			
68	TNF-XI-0578	G71621	225	47A	24			
		G71621	225	47A	37			
		G71621	225	83A	17			
		G71621	225	83A	21			
69	TNF-XI-0579	G71621	225	47A	38			
		G71621	225	83A	2			
		G71621	225	83A	23			
		G71621	225	83A	38			
70	TNF-XI-0580	G71621	225	81A	70			
		G71621	225	94A	12			
		G71621	225	94A	14			
		G71621	225	94A	31			
71	TNF-XI-0581	G71621	225	47A	13			
		G71621	225	83A	3			
		G71621	225	83A	30			
		G71621	225	83A	35			
72	TNF-XI-0582	G71621	225	47A	35			
		G71621	225	83A	13			
		G71621	225	83A	14			
		G71621	225	83A	39			
73	TNF-XI-0583	G71621	225	81A	7			
		G71621	225	81A	19			
		G71621	225	81A	25			
		G71621	225	94A	32			
74	TNF-XI-0584	G71621	225	82A	4			
		G71621	225	82A	35			
		G71621	225	82A	36			
		G71621	225	95A	35			
75	TNF-XI-0585	G71621	225	81A	4			
		G71621	225	81A	8			
		G71621	225	81A	11			
		G71621	225	81A	21			
76	TNF-XI-0586	G71621	225	82A	6			
		G71621	225	82A	7			
		G71621	225	82A	9			
		G71621	225	82A	32			
77	TNF-XI-0587	G71621	225	48A	25			
		G71621	225	92A	1			
		G71621	225	94A	3			
		G71621	225	95A	3			
78	TNF-XI-0588	G71621	225	47A	29			
		G71621	225	82A	28			
		G71621	225	82A	29			
		G71621	225	95A	39			
79	TNF-XI-0589	G71621	225	47A	33			
		G71621	225	48A	27			
		G71621	225	95A	9			
		G71621	225	95A	10			
80	TNF-XI-0590	G71621	225	95A	1			
		G71621	225	95A	17			
		G71621	225	95A	30			
		G71621	225	95A	33			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		シートNo	ロットNo	シートNo	サイズNo		板厚	直径
81	TNF-XI-0591	G71621	225	94A	16			
		G71621	225	94A	34			
		G71621	225	95A	5			
		G71621	225	95A	6			
82	TNF-XI-0592	G71621	225	92A	14			
		G71621	225	94A	1			
		G71621	225	94A	2			
		G71621	225	95A	2			
83	TNF-XI-0593	G71621	225	47A	22			
		G71621	225	47A	25			
		G71621	225	83A	24			
		G71621	225	83A	32			
84	TNF-XI-0594	G71621	225	47A	16			
		G71621	225	47A	30			
		G71621	225	83A	11			
		G71621	225	83A	25			
85	TNF-XI-0595	G71621	225	47A	1			
		G71621	225	47A	11			
		G71621	225	83A	10			
		G71621	225	83A	31			
86	TNF-XI-0596	G71621	225	47A	2			
		G71621	225	47A	12			
		G71621	225	47A	15			
		G71621	225	48A	22			
87	TNF-XI-0597	G71621	225	94A	13			
		G71621	225	94A	18			
		G71621	225	94A	25			
		G71621	225	95A	24			
88	TNF-XI-0598	G71621	225	47A	8			
		G71621	225	47A	20			
		G71621	225	48A	28			
		G71621	225	83A	8			
89	TNF-XI-0599	G71621	225	48A	23			
		G71621	225	81A	24			
		G71621	225	94A	10			
		G71621	225	94A	29			
90	TNF-XI-0600	G71621	225	47A	21			
		G71621	225	47A	34			
		G71621	225	83A	18			
		G71621	225	83A	27			
91	TNF-XI-0601	G71621	225	47A	17			
		G71621	225	83A	1			
		G71621	225	83A	16			
		G71621	225	83A	36			
92	TNF-XI-0602	G71621	225	16A	19			
		G71621	225	16A	27			
		G71621	225	48A	3			
		G71621	225	48A	35			
93	TNF-XI-0603	G71621	225	14A	27			
		G71621	225	14A	33			
		G71621	225	16A	11			
		G71621	225	16A	24			
94	TNF-XI-0604	G71621	225	14A	14			
		G71621	225	14A	31			
		G71621	225	16A	23			
		G71621	225	48A	4			
95	TNF-XI-0605	G71621	225	16A	14			
		G71621	225	16A	28			
		G71621	225	16A	36			
		G71621	225	48A	14			
96	TNF-XI-0606	G71621	225	16A	1			
		G71621	225	16A	4			
		G71621	225	16A	18			
		G71621	225	16A	20			
97	TNF-XI-0607	G71621	225	14A	28			
		G71621	225	16A	15			
		G71621	225	48A	8			
		G71621	225	48A	36			
98	TNF-XI-0608	G71621	225	16A	13			
		G71621	225	16A	21			
		G71621	225	16A	31			
		G71621	225	16A	33			
99	TNF-XI-0609	G71621	225	1A	4			
		G71621	225	1A	7			
		G71621	225	15A	19			
		G71621	225	15A	32			
100	TNF-XI-0610	G71621	225	47A	10			
		G71621	225	47A	23			
		G71621	225	47A	39			
		G71621	225	83A	34			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法				
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		外径	厚径			
101	TNF-XI-0611	G71621	225	14A	3						
		G71621	225	16A	7						
		G71621	225	16A	26						
		G71621	225	48A	6						
102	TNF-XI-0612	G71621	225	1A	12						
		G71621	225	1A	18						
		G71621	225	15A	33						
103	TNF-XI-0613	G71621	225	15A	36						
		G71621	225	47A	27						
		G71621	225	48A	29						
104	TNF-XI-0614	G71621	225	83A	28						
		G71621	225	83A	29						
		G71621	225	1A	8						
105	TNF-XI-0616	G71621	225	14A	5						
		G71621	225	15A	28						
		G71621	225	15A	29						
106	TNF-XI-0617	G71621	225	16A	10						
		G71621	225	16A	25						
		G71621	225	48A	1						
		G71621	225	48A	7						
107	TNF-XI-0618	G71621	225	14A	20						
		G71621	225	16A	8						
		G71621	225	48A	16						
		G71621	225	83A	26						
108	TNF-XI-0619	G71621	225	47A	3						
		G71621	225	47A	31						
		G71621	225	47A	36						
		G71621	225	83A	7						
109	TNF-XI-0620	G71621	225	14A	6						
		G71621	225	14A	10						
		G71621	225	16A	3						
		G71621	225	16A	5						
110	TNF-XI-0621	G71621	225	16A	17						
		G71621	225	16A	39						
		G71621	225	48A	10						
		G71621	225	48A	17						
111	TNF-XI-0622	G71621	225	1A	2						
		G71621	225	15A	12						
		G71621	225	15A	30						
		G71621	225	15A	31						
112	TNF-XI-0623	G71621	225	14A	15						
		G71621	225	16A	16						
		G71621	225	16A	30						
		G71621	225	48A	20						
113	TNF-XI-0624	G71621	225	1A	3						
		G71621	225	1A	5						
		G71621	225	15A	16						
		G71621	225	15A	17						
114	TNF-XI-0625	G71621	225	1A	1						
		G71621	225	1A	6						
		G71621	225	1A	15						
		G71621	225	15A	27						
115	TNF-XI-0626	G71621	225	14A	30						
		G71621	225	15A	23						
		G71621	225	15A	24						
		G71621	225	15A	34						
116	TNF-XI-0627	G71621	225	1A	22						
		G71621	225	1A	36						
		G71621	225	15A	13						
		G71621	225	15A	21						
117	TNF-XI-0628	G71621	225	1A	16						
		G71621	225	15A	18						
		G71621	225	15A	22						
		G71621	225	15A	37						
118	TNF-XI-0629	G71621	225	16A	9						
		G71621	225	16A	22						
		G71621	225	16A	38						
		G71621	225	48A	19						
119	TNF-XI-0630	G71621	225	1A	11						
		G71621	225	1A	13						
		G71621	225	1A	14						
		G71621	225	15A	15						
120	TNF-XI-0632	G71621	225	1A	19						
		G71621	225	1A	21						
		G71621	225	1A	33						
		G71621	225	1A	34						
120	TNF-XI-0632	G71621	225	48A	18						
		G71621	225	48A	31						
		G71621	225	48A	32						
		G71621	225	48A	39						

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
1	TNF-XI-0324	G71621	762	12	1			
		G71621	762	20	11			
		H73679	803	251	9			
		H73679	803	251	12			
2	TNF-XI-0332	H73679	803	242	3			
		H73679	803	245	6			
		H73679	803	245	7			
		H73679	803	251	14			
3	TNF-XI-0333	H73679	803	239	10			
		H73679	803	239	13			
		H73679	803	247	6			
		H73679	803	252	7			
4	TNF-XI-0334	H73679	803	248	2			
		H73679	803	248	13			
		H73679	803	251	4			
		H73679	803	251	8			
5	TNF-XI-0340	H73679	803	244	6			
		H73679	803	245	4			
		H73679	803	247	8			
		H73679	803	248	10			
6	TNF-XI-0344	H73679	803	223	10			
		H73679	803	225	14			
		H73679	803	229	1			
		H73679	803	229	7			
7	TNF-XI-0345	G71621	762	19	9			
		G71621	762	20	10			
		H73679	803	252	2			
		H73679	803	252	12			
8	TNF-XI-0346	H73679	803	239	11			
		H73679	803	242	4			
		H73679	803	247	2			
		H73679	803	249	14			
9	TNF-XI-0347	G71621	762	17	4			
		G71621	762	19	8			
		H73679	803	248	9			
		H73679	803	252	8			
10	TNF-XI-0348	G71621	762	17	11			
		G71621	762	17	13			
		G71621	762	20	13			
		H73679	803	252	5			
11	TNF-XI-0350	G71621	762	20	5			
		H73679	803	239	8			
		H73679	803	248	3			
		H73679	803	251	1			
12	TNF-XI-0352	G71621	762	20	3			
		H73679	803	248	11			
		H73679	803	252	1			
		H73679	803	252	4			
13	TNF-XI-0523	G71621	762	13	6			
		G71621	762	17	5			
		G71621	762	19	2			
		G71621	762	22	1			
14	TNF-XI-0524	G71621	762	21	13			
		G71621	762	22	4			
		G71621	762	23	1			
		G71621	762	23	2			
15	TNF-XI-0525	G71621	762	21	6			
		G71621	762	21	14			
		G71621	762	22	3			
		G71621	762	22	11			
16	TNF-XI-0526	G71621	762	20	14			
		G71621	762	21	9			
		G71621	762	21	11			
		G71621	762	50	10			
17	TNF-XI-0527	G71621	762	15	11			
		G71621	762	21	3			
		G71621	762	22	12			
		G71621	762	24	10			
18	TNF-XI-0528	G71621	762	8	2			
		G71621	762	46	9			
		G71621	762	50	3			
		G71621	762	52	3			
19	TNF-XI-0529	G71621	762	23	3			
		G71621	762	26	8			
		G71621	762	49	13			
		G71621	762	57	5			
20	TNF-XI-0530	G71621	762	20	4			
		G71621	762	21	2			
		G71621	762	23	12			
		G71621	762	24	8			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		シートNo	ロットNo	シートNo	径/長さNo		板厚	直径
21	TNF-XI-0531	G71621	762	22	8			
		G71621	762	23	6			
		G71621	762	24	5			
		G71621	762	59	7			
22	TNF-XI-0532	G71621	762	20	9			
		G71621	762	22	2			
		G71621	762	22	6			
23	TNF-XI-0533	G71621	762	23	10			
		G71621	762	21	7			
		G71621	762	22	7			
24	TNF-XI-0534	G71621	762	23	4			
		G71621	762	24	12			
		G71621	762	19	1			
25	TNF-XI-0535	G71621	762	20	6			
		G71621	762	21	5			
		G71621	762	24	4			
26	TNF-XI-0536	G71621	762	20	2			
		G71621	762	24	2			
		G71621	762	24	13			
27	TNF-XI-0537	G71621	762	27	5			
		G71621	762	17	9			
		G71621	762	19	10			
28	TNF-XI-0538	G71621	762	21	10			
		G71621	762	21	10			
		G71621	762	21	12			
29	TNF-XI-0539	G71621	762	13	9			
		G71621	762	16	13			
		G71621	762	17	8			
30	TNF-XI-0540	G71621	762	20	1			
		G71621	762	12	2			
		G71621	762	19	11			
31	TNF-XI-0541	H73679	803	251	2			
		H73679	803	251	11			
		G71621	762	15	8			
32	TNF-XI-0542	G71621	762	20	12			
		H73679	803	249	7			
		H73679	803	252	3			
33	TNF-XI-0543	G71621	762	13	4			
		G71621	762	17	1			
		G71621	762	17	12			
34	TNF-XI-0544	H73679	803	241	13			
		G71621	762	19	3			
		H73679	803	248	5			
35	TNF-XI-0545	H73679	803	248	7			
		H73679	803	252	6			
		G71621	762	16	1			
36	TNF-XI-0546	G71621	762	16	10			
		H73679	803	248	8			
		H73679	803	249	4			
37	TNF-XI-0547	G71621	762	15	4			
		G71621	762	23	9			
		G71621	762	23	11			
38	TNF-XI-0548	G71621	762	56	11			
		G71621	762	21	1			
		G71621	762	23	13			
39	TNF-XI-0549	G71621	762	24	3			
		H73679	803	249	8			
		G71621	762	17	14			
40	TNF-XI-0550	G71621	762	22	9			
		G71621	762	23	5			
		G71621	762	24	7			
41	TNF-XI-0551	H73679	803	238	2			
		H73679	803	244	11			
		H73679	803	246	3			
42	TNF-XI-0552	H73679	803	247	11			
		G71621	762	13	8			
		G71621	762	16	3			
43	TNF-XI-0553	G71621	762	21	8			
		H73679	803	202	1			
		G71621	762	19	4			
44	TNF-XI-0554	H73679	803	249	1			
		H73679	803	252	10			
		H73679	803	252	11			
45	TNF-XI-0555	H73679	803	245	8			
		H73679	803	246	1			
		H73679	803	246	6			
46	TNF-XI-0556	H73679	803	247	3			
		H73679	803	238	1			
		H73679	803	238	4			
47	TNF-XI-0557	H73679	803	239	1			
		H73679	803	246	13			
		H73679	803	246	13			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		シートNo	ロットNo	シートNo	枚数No		板厚	直径
41	TNF-XI-0551	H73679	803	239	2			
		H73679	803	241	3			
		H73679	803	247	1			
		H73679	803	246	14			
42	TNF-XI-0552	H73679	803	244	1			
		H73679	803	246	10			
		H73679	803	246	14			
		H73679	803	247	7			
43	TNF-XI-0553	G71621	762	27	7			
		H73679	803	249	10			
		H73679	803	249	11			
		H73679	803	251	7			
44	TNF-XI-0554	H73679	803	238	12			
		H73679	803	242	1			
		H73679	803	242	6			
		H73679	803	246	4			
45	TNF-XI-0555	G71621	762	51	12			
		H73679	803	249	2			
		H73679	803	251	3			
		H73679	803	251	6			
46	TNF-XI-0556	G71621	762	20	8			
		H73679	803	238	3			
		H73679	803	239	3			
		H73679	803	239	5			
47	TNF-XI-0557	H73679	803	239	4			
		H73679	803	243	7			
		H73679	803	245	2			
		H73679	803	247	12			
48	TNF-XI-0558	H73679	803	244	2			
		H73679	803	247	14			
		H73679	803	251	5			
		H73679	803	251	10			
49	TNF-XI-0559	H73679	803	239	12			
		H73679	803	244	3			
		H73679	803	244	13			
		H73679	803	245	9			
50	TNF-XI-0560	H73679	803	244	4			
		H73679	803	245	3			
		H73679	803	247	9			
		H73679	803	249	5			
51	TNF-XI-0561	H73679	803	232	1			
		H73679	803	235	1			
		H73679	803	235	12			
		H73679	803	236	3			
52	TNF-XI-0562	H73679	803	231	10			
		H73679	803	231	11			
		H73679	803	233	3			
		H73679	803	237	4			
53	TNF-XI-0563	H73679	803	245	1			
		H73679	803	249	9			
		H73679	803	252	13			
		H73679	803	256	10			
54	TNF-XI-0564	H73679	803	231	1			
		H73679	803	239	9			
		H73679	803	241	6			
		H73679	803	244	8			
55	TNF-XI-0565	H73679	803	231	3			
		H73679	803	232	4			
		H73679	803	233	13			
		H73679	803	235	14			
56	TNF-XI-0566	H73679	803	235	8			
		H73679	803	237	9			
		H73679	803	241	1			
		H73679	803	252	9			
57	TNF-XI-0567	H73679	803	241	11			
		H73679	803	241	12			
		H73679	803	243	10			
		H73679	803	243	13			
58	TNF-XI-0568	H73679	803	232	9			
		H73679	803	237	7			
		H73679	803	238	6			
		H73679	803	241	14			
59	TNF-XI-0569	H73679	803	234	7			
		H73679	803	236	14			
		H73679	803	237	6			
		H73679	803	242	10			
60	TNF-XI-0570	H73679	803	231	14			
		H73679	803	232	14			
		H73679	803	241	5			
		H73679	803	243	5			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
61	TNF-XI-0571	H73679	803	234	1			
		H73679	803	234	9			
		H73679	803	234	13			
		H73679	803	237	1			
62	TNF-XI-0572	H73679	803	229	9			
		H73679	803	237	11			
		H73679	803	238	9			
		H73679	803	243	4			
63	TNF-XI-0573	H73679	803	233	9			
		H73679	803	238	7			
		H73679	803	241	7			
		H73679	803	244	7			
64	TNF-XI-0574	H73679	803	233	10			
		H73679	803	233	12			
		H73679	803	236	10			
		H73679	803	238	11			
65	TNF-XI-0575	H73679	803	232	11			
		H73679	803	235	3			
		H73679	803	235	10			
		H73679	803	238	10			
66	TNF-XI-0576	H73679	803	233	8			
		H73679	803	235	11			
		H73679	803	241	4			
		H73679	803	249	3			
67	TNF-XI-0577	H73679	803	232	3			
		H73679	803	234	4			
		H73679	803	243	8			
		H73679	803	256	8			
68	TNF-XI-0578	H73679	803	234	2			
		H73679	803	236	2			
		H73679	803	236	5			
		H73679	803	237	8			
69	TNF-XI-0579	H73679	803	234	11			
		H73679	803	234	12			
		H73679	803	235	4			
		H73679	803	243	12			
70	TNF-XI-0580	H73679	803	232	2			
		H73679	803	233	7			
		H73679	803	235	6			
		H73679	803	236	13			
71	TNF-XI-0581	H73679	803	234	5			
		H73679	803	236	6			
		H73679	803	237	12			
		H73679	803	237	13			
72	TNF-XI-0582	H73679	803	233	14			
		H73679	803	238	8			
		H73679	803	241	2			
		H73679	803	256	11			
73	TNF-XI-0583	H73679	803	235	9			
		H73679	803	235	13			
		H73679	803	237	5			
		H73679	803	237	14			
74	TNF-XI-0584	H73679	803	234	3			
		H73679	803	235	2			
		H73679	803	236	8			
		H73679	803	238	13			
75	TNF-XI-0585	H73679	803	233	4			
		H73679	803	234	14			
		H73679	803	237	2			
		H73679	803	241	9			
76	TNF-XI-0586	H73679	803	233	11			
		H73679	803	234	6			
		H73679	803	237	3			
		H73679	803	243	9			
77	TNF-XI-0587	H73679	803	242	8			
		H73679	803	242	14			
		H73679	803	243	11			
		H73679	803	245	11			
78	TNF-XI-0588	H73679	803	245	5			
		H73679	803	245	12			
		H73679	803	246	2			
		H73679	803	247	4			
79	TNF-XI-0589	H73679	803	242	7			
		H73679	803	242	9			
		H73679	803	244	10			
		H73679	803	245	14			
80	TNF-XI-0590	H73679	803	239	6			
		H73679	803	246	9			
		H73679	803	247	13			
		H73679	803	248	6			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	枚数No		板厚	直径
81	TNF-XI-0591	H73679	803	231	6			
		H73679	803	242	2			
		H73679	803	242	5			
		H73679	803	242	11			
82	TNF-XI-0592	H73679	803	248	12			
		H73679	803	249	6			
		H73679	803	249	12			
		H73679	803	249	13			
83	TNF-XI-0593	H73679	803	232	10			
		H73679	803	238	5			
		H73679	803	245	13			
		H73679	803	248	1			
84	TNF-XI-0594	H73679	803	242	12			
		H73679	803	242	13			
		H73679	803	244	5			
		H73679	803	252	14			
85	TNF-XI-0595	H73679	803	244	9			
		H73679	803	244	12			
		H73679	803	244	14			
		H73679	803	246	11			
86	TNF-XI-0596	H73679	803	239	14			
		H73679	803	245	10			
		H73679	803	246	7			
		H73679	803	247	5			
87	TNF-XI-0597	H73679	803	239	7			
		H73679	803	246	8			
		H73679	803	246	12			
		H73679	803	247	10			
88	TNF-XI-0598	H73679	803	233	2			
		H73679	803	234	8			
		H73679	803	241	8			
		H73679	803	243	2			
89	TNF-XI-0599	H73679	803	236	1			
		H73679	803	237	10			
		H73679	803	241	10			
		H73679	803	243	6			
90	TNF-XI-0600	H73679	803	233	5			
		H73679	803	234	10			
		H73679	803	236	7			
		H73679	803	236	9			
91	TNF-XI-0601	H73679	803	232	8			
		H73679	803	235	5			
		H73679	803	236	11			
		H73679	803	238	14			
92	TNF-XI-0602	H73679	803	225	9			
		H73679	803	226	1			
		H73679	803	227	2			
		H73679	803	229	10			
93	TNF-XI-0603	H73679	803	232	6			
		H73679	803	233	1			
		H73679	803	235	7			
		H73679	803	243	1			
94	TNF-XI-0604	H73679	803	223	6			
		H73679	803	223	7			
		H73679	803	231	7			
		H73679	803	256	9			
95	TNF-XI-0605	G71621	762	55	7			
		H73679	803	205	1			
		H73679	803	205	9			
		H73679	803	206	13			
96	TNF-XI-0606	H73679	803	204	12			
		H73679	803	206	4			
		H73679	803	207	2			
		H73679	803	207	10			
97	TNF-XI-0607	H73679	803	213	10			
		H73679	803	225	13			
		H73679	803	256	12			
		H73679	803	256	1			
98	TNF-XI-0608	H73679	803	225	2			
		H73679	803	226	4			
		H73679	803	226	11			
		H73679	803	228	11			
99	TNF-XI-0609	H73679	803	204	13			
		H73679	803	205	3			
		H73679	803	205	7			
		H73679	803	208	13			
100	TNF-XI-0610	H73679	803	205	8			
		H73679	803	206	14			
		H73679	803	207	14			
		H73679	803	208	14			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		シートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
101	TNF-XI-0611	G71621	762	55	6			
		H73679	803	205	4			
		H73679	803	225	10			
		H73679	803	231	9			
102	TNF-XI-0612	H73679	803	184	3			
		H73679	803	207	4			
		H73679	803	224	5			
		H73679	803	229	4			
103	TNF-XI-0613	H73679	803	206	5			
		H73679	803	206	7			
		H73679	803	206	12			
		H73679	803	211	7			
104	TNF-XI-0614	H73679	803	209	10			
		H73679	803	228	14			
		H73679	803	229	3			
		H73679	803	231	4			
105	TNF-XI-0616	G71621	762	23	7			
		H73679	803	187	9			
		H73679	803	225	3			
		H73679	803	229	13			
106	TNF-XI-0617	H73679	803	185	14			
		H73679	803	205	2			
		H73679	803	205	13			
		H73679	803	205	14			
107	TNF-XI-0618	H73679	803	204	11			
		H73679	803	205	11			
		H73679	803	207	5			
		H73679	803	209	9			
108	TNF-XI-0619	H73679	803	184	10			
		H73679	803	205	12			
		H73679	803	206	9			
		H73679	803	208	6			
109	TNF-XI-0620	H73679	803	204	9			
		H73679	803	205	5			
		H73679	803	207	6			
		H73679	803	227	3			
110	TNF-XI-0621	H73679	803	206	1			
		H73679	803	225	8			
		H73679	803	226	8			
		H73679	803	256	3			
111	TNF-XI-0622	H73679	803	206	2			
		H73679	803	225	7			
		H73679	803	227	4			
		H73679	803	243	14			
112	TNF-XI-0623	H73679	803	204	6			
		H73679	803	206	10			
		H73679	803	228	9			
		H73679	803	228	13			
113	TNF-XI-0624	H73679	803	223	4			
		H73679	803	224	3			
		H73679	803	229	14			
		H73679	803	256	13			
114	TNF-XI-0625	G71621	762	26	6			
		H73679	803	204	7			
		H73679	803	229	12			
		H73679	803	243	3			
115	TNF-XI-0626	H73679	803	204	1			
		H73679	803	206	8			
		H73679	803	208	7			
		H73679	803	226	7			
116	TNF-XI-0627	H73679	803	204	4			
		H73679	803	204	8			
		H73679	803	205	10			
		H73679	803	256	7			
117	TNF-XI-0628	H73679	803	205	6			
		H73679	803	206	11			
		H73679	803	224	6			
		H73679	803	228	10			
118	TNF-XI-0629	H73679	803	204	3			
		H73679	803	206	3			
		H73679	803	223	3			
		H73679	803	229	8			
119	TNF-XI-0630	H73679	803	204	10			
		H73679	803	223	11			
		H73679	803	231	5			
		H73679	803	232	13			
120	TNF-XI-0632	H73679	803	204	2			
		H73679	803	204	5			
		H73679	803	206	6			
		H73679	803	209	2			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
1	TNF-XI-0324	2352
		2354
		2357
		2360
2	TNF-XI-0332	2299
		2303
		2310
		2313
3	TNF-XI-0333	2309
		2311
		2312
		2317
4	TNF-XI-0334	2316
		2319
		2321
		2324
5	TNF-XI-0340	2318
		2320
		2323
		2325
6	TNF-XI-0344	2314
		2315
		2322
		2331
7	TNF-XI-0345	2332
		2333
		2334
		2335
8	TNF-XI-0346	2329
		2330
		2336
		2337
9	TNF-XI-0347	2326
		2327
		2328
		2345
10	TNF-XI-0348	2339
		2341
		2342
		2344
11	TNF-XI-0350	2338
		2340
		2343
		2346
12	TNF-XI-0352	2350
		2351
		2355
		2358
13	TNF-XI-0523	2091
		2092
		2095
		2097
14	TNF-XI-0524	2130
		2133
		2134
		2135
15	TNF-XI-0525	2158
		2162
		2196
		2197
16	TNF-XI-0526	2200
		2201
		2202
		2203
17	TNF-XI-0527	2198
		2199
		2204
		2206
18	TNF-XI-0528	2205
		2207
		2213
		2214
19	TNF-XI-0529	2208
		2209
		2210
		2211
20	TNF-XI-0530	2216
		2217
		2218
		2221

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
21	TNF-XI-0531	2219
		2222
		2223
		2225
22	TNF-XI-0532	2215
		2230
		2232
		2234
23	TNF-XI-0533	2237
		2238
		2239
		2240
24	TNF-XI-0534	2228
		2229
		2231
		2233
25	TNF-XI-0535	2212
		2224
		2226
		2227
26	TNF-XI-0536	2235
		2236
		2242
		2246
27	TNF-XI-0537	2241
		2243
		2244
		2245
28	TNF-XI-0538	2247
		2248
		2249
		2251
29	TNF-XI-0539	2250
		2252
		2255
		2256
30	TNF-XI-0540	2253
		2254
		2257
		2258
31	TNF-XI-0541	2259
		2260
		2261
		2262
32	TNF-XI-0542	2263
		2264
		2265
		2266
33	TNF-XI-0543	2267
		2268
		2269
		2270
34	TNF-XI-0544	2271
		2272
		2273
		2274
35	TNF-XI-0545	2275
		2276
		2277
		2278
36	TNF-XI-0546	2279
		2280
		2282
		2283
37	TNF-XI-0547	2281
		2284
		2287
		2288
38	TNF-XI-0548	2285
		2286
		2291
		2294
39	TNF-XI-0549	2292
		2293
		2296
		2297
40	TNF-XI-0550	2289
		2290
		2295
		2298

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORAレジン)

No	容器番号	レジンNo
41	TNF-XI-0551	2300
		2301
		2302
		2304
42	TNF-XI-0552	2305
		2306
		2307
		2308
43	TNF-XI-0553	2353
		2356
		2359
		2361
44	TNF-XI-0554	2347
		2348
		2349
		2365
45	TNF-XI-0555	2366
		2369
		2371
		2372
46	TNF-XI-0556	2362
		2363
		2364
		2367
47	TNF-XI-0557	2368
		2370
		2373
		2385
48	TNF-XI-0558	2491
		2492
		2493
		2501
49	TNF-XI-0559	2494
		2496
		2498
		2503
50	TNF-XI-0560	2495
		2499
		2504
		2512
51	TNF-XI-0561	2506
		2513
		2515
		2518
52	TNF-XI-0562	2505
		2507
		2510
		2517
53	TNF-XI-0563	2508
		2509
		2511
		2519
54	TNF-XI-0564	2525
		2526
		2527
		2532
55	TNF-XI-0565	2521
		2528
		2533
		2539
56	TNF-XI-0566	2520
		2522
		2524
		2535
57	TNF-XI-0567	2472
		2476
		2514
		2531
58	TNF-XI-0568	2540
		2542
		2543
		2546
59	TNF-XI-0569	2523
		2534
		2538
		2544
60	TNF-XI-0570	2548
		2549
		2553
		2554

輸送容器 未届界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジシ-No
61	TNF-XI-0571	2536
		2537
		2541
		2545
62	TNF-XI-0572	2529
		2530
		2551
		2556
63	TNF-XI-0573	2489
		2497
		2500
		2502
64	TNF-XI-0574	2473
		2481
		2482
		2483
65	TNF-XI-0575	2469
		2470
		2474
		2484
66	TNF-XI-0576	2404
		2479
		2485
		2487
67	TNF-XI-0577	2480
		2486
		2488
		2490
68	TNF-XI-0578	2452
		2456
		2459
		2462
69	TNF-XI-0579	2465
		2466
		2475
		2477
70	TNF-XI-0580	2467
		2468
		2471
		2478
71	TNF-XI-0581	2440
		2451
		2455
		2464
72	TNF-XI-0582	2453
		2458
		2460
		2463
73	TNF-XI-0583	2446
		2454
		2457
		2461
74	TNF-XI-0584	2437
		2438
		2439
		2447
75	TNF-XI-0585	2441
		2444
		2449
		2450
76	TNF-XI-0586	2442
		2443
		2445
		2448
77	TNF-XI-0587	2401
		2434
		2435
		2436
78	TNF-XI-0588	2422
		2424
		2428
		2432
79	TNF-XI-0589	2426
		2430
		2431
		2433
80	TNF-XI-0590	2423
		2425
		2427
		2429

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
81	TNF-XI-0591	2375
		2376
		2382
		2383
82	TNF-XI-0592	2378
		2379
		2380
		2381
83	TNF-XI-0593	2374
		2377
		2384
		2388
84	TNF-XI-0594	2366
		2387
		2390
		2391
85	TNF-XI-0595	2392
		2393
		2394
		2408
86	TNF-XI-0596	2398
		2400
		2402
		2405
87	TNF-XI-0597	2403
		2406
		2407
		2409
88	TNF-XI-0598	2399
		2411
		2415
		2420
89	TNF-XI-0599	2389
		2395
		2396
		2397
90	TNF-XI-0600	2410
		2417
		2419
		2421
91	TNF-XI-0601	2413
		2414
		2416
		2418
92	TNF-XI-0602	2547
		2550
		2552
		2555
93	TNF-XI-0603	2558
		2560
		2561
		2569
94	TNF-XI-0604	2571
		2572
		2574
		2577
95	TNF-XI-0605	2589
		2593
		2610
		2611
96	TNF-XI-0606	2584
		2600
		2602
		2603
97	TNF-XI-0607	2565
		2573
		2576
		2579
98	TNF-XI-0608	2559
		2562
		2567
		2601
99	TNF-XI-0609	2581
		2584
		2585
		2598
100	TNF-XI-0610	2582
		2583
		2595
		2597

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
101	TNF-XI-0611	2587
		2591
		2592
		2596
102	TNF-XI-0612	2604
		2607
		2614
		2615
103	TNF-XI-0613	2630
		2635
		2638
		2644
104	TNF-XI-0614	2613
		2620
		2622
		2624
105	TNF-XI-0616	2605
		2612
		2616
		2617
106	TNF-XI-0617	2618
		2621
		2631
		2634
107	TNF-XI-0618	2586
		2588
		2590
		2594
108	TNF-XI-0619	2619
		2623
		2632
		2633
109	TNF-XI-0620	2625
		2626
		2627
		2629
110	TNF-XI-0621	2655
		2660
		2662
		2666
111	TNF-XI-0622	2675
		2676
		2677
		2678
112	TNF-XI-0623	2656
		2659
		2661
		2663
113	TNF-XI-0624	2557
		2563
		2566
		2570
114	TNF-XI-0625	2568
		2575
		2578
		2580
115	TNF-XI-0626	2628
		2636
		2637
		2643
116	TNF-XI-0627	2640
		2641
		2648
		2649
117	TNF-XI-0628	2642
		2645
		2646
		2651
118	TNF-XI-0629	2639
		2647
		2650
		2652
119	TNF-XI-0630	2667
		2683
		2687
		2692
120	TNF-XI-0632	2599
		2606
		2608
		2609

* ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

輸送容器 気密試験結果一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0324	21	TNF-XI-0531
2	TNF-XI-0332	22	TNF-XI-0532
3	TNF-XI-0333	23	TNF-XI-0533
4	TNF-XI-0334	24	TNF-XI-0534
5	TNF-XI-0340	25	TNF-XI-0535
6	TNF-XI-0344	26	TNF-XI-0536
7	TNF-XI-0345	27	TNF-XI-0537
8	TNF-XI-0346	28	TNF-XI-0538
9	TNF-XI-0347	29	TNF-XI-0539
10	TNF-XI-0348	30	TNF-XI-0540
11	TNF-XI-0350	31	TNF-XI-0541
12	TNF-XI-0352	32	TNF-XI-0542
13	TNF-XI-0523	33	TNF-XI-0543
14	TNF-XI-0524	34	TNF-XI-0544
15	TNF-XI-0525	35	TNF-XI-0545
16	TNF-XI-0526	36	TNF-XI-0546
17	TNF-XI-0527	37	TNF-XI-0547
18	TNF-XI-0528	38	TNF-XI-0548
19	TNF-XI-0529	39	TNF-XI-0549
20	TNF-XI-0530	40	TNF-XI-0550

輸送容器 気密試験結果一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0551	61	TNF-XI-0571
42	TNF-XI-0552	62	TNF-XI-0572
43	TNF-XI-0553	63	TNF-XI-0573
44	TNF-XI-0554	64	TNF-XI-0574
45	TNF-XI-0555	65	TNF-XI-0575
46	TNF-XI-0556	66	TNF-XI-0576
47	TNF-XI-0557	67	TNF-XI-0577
48	TNF-XI-0558	68	TNF-XI-0578
49	TNF-XI-0559	69	TNF-XI-0579
50	TNF-XI-0560	70	TNF-XI-0580
51	TNF-XI-0561	71	TNF-XI-0581
52	TNF-XI-0562	72	TNF-XI-0582
53	TNF-XI-0563	73	TNF-XI-0583
54	TNF-XI-0564	74	TNF-XI-0584
55	TNF-XI-0565	75	TNF-XI-0585
56	TNF-XI-0566	76	TNF-XI-0586
57	TNF-XI-0567	77	TNF-XI-0587
58	TNF-XI-0568	78	TNF-XI-0588
59	TNF-XI-0569	79	TNF-XI-0589
60	TNF-XI-0570	80	TNF-XI-0590

輸送容器 気密試験結果一覧

No	容器番号	No	容器番号
81	TNF-XI-0591	101	TNF-XI-0611
82	TNF-XI-0592	102	TNF-XI-0612
83	TNF-XI-0593	103	TNF-XI-0613
84	TNF-XI-0594	104	TNF-XI-0614
85	TNF-XI-0595	105	TNF-XI-0616
86	TNF-XI-0596	106	TNF-XI-0617
87	TNF-XI-0597	107	TNF-XI-0618
88	TNF-XI-0598	108	TNF-XI-0619
89	TNF-XI-0599	109	TNF-XI-0620
90	TNF-XI-0600	110	TNF-XI-0621
91	TNF-XI-0601	111	TNF-XI-0622
92	TNF-XI-0602	112	TNF-XI-0623
93	TNF-XI-0603	113	TNF-XI-0624
94	TNF-XI-0604	114	TNF-XI-0625
95	TNF-XI-0605	115	TNF-XI-0626
96	TNF-XI-0606	116	TNF-XI-0627
97	TNF-XI-0607	117	TNF-XI-0628
98	TNF-XI-0608	118	TNF-XI-0629
99	TNF-XI-0609	119	TNF-XI-0630
100	TNF-XI-0610	120	TNF-XI-0632



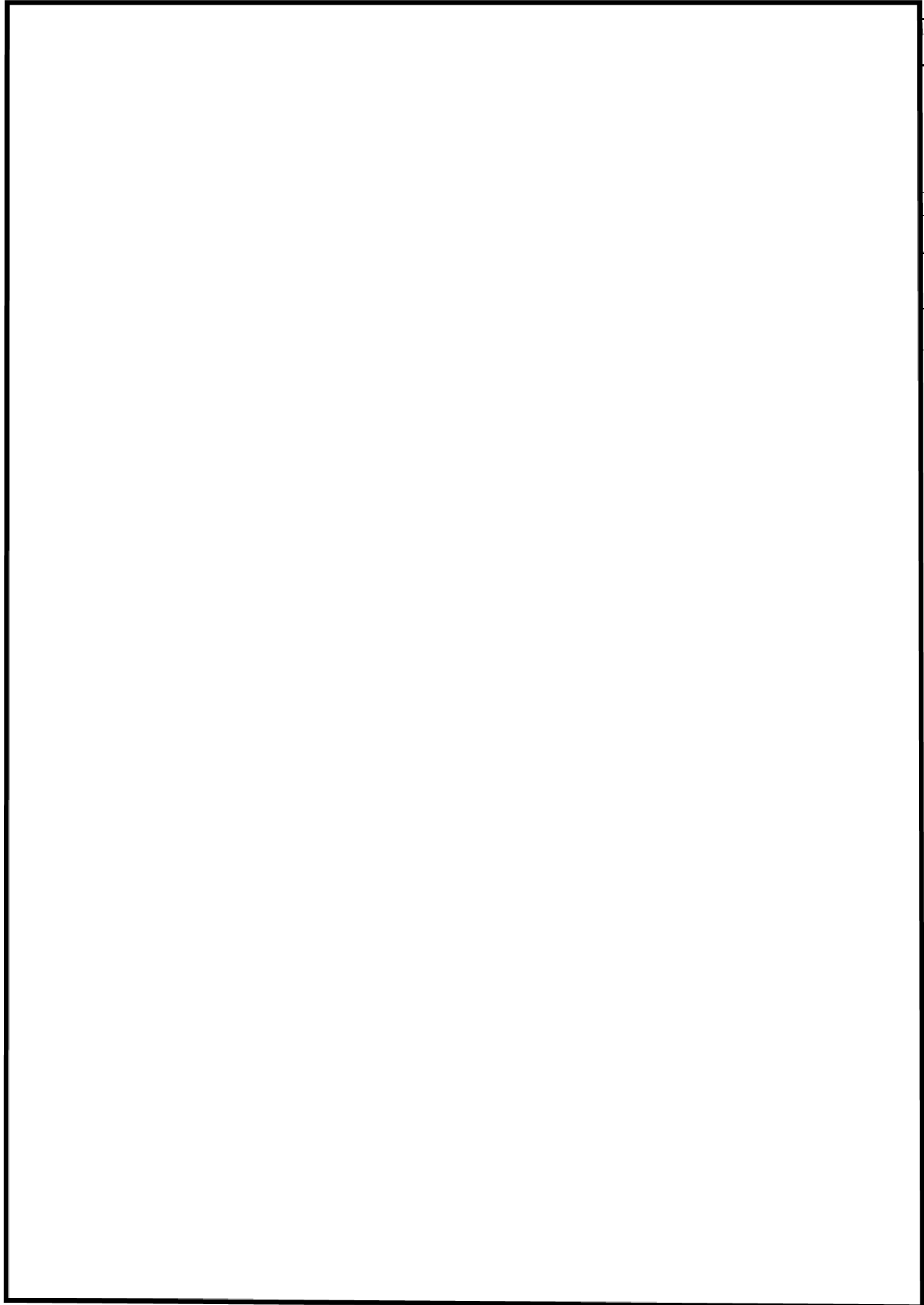
輸送容器検査結果

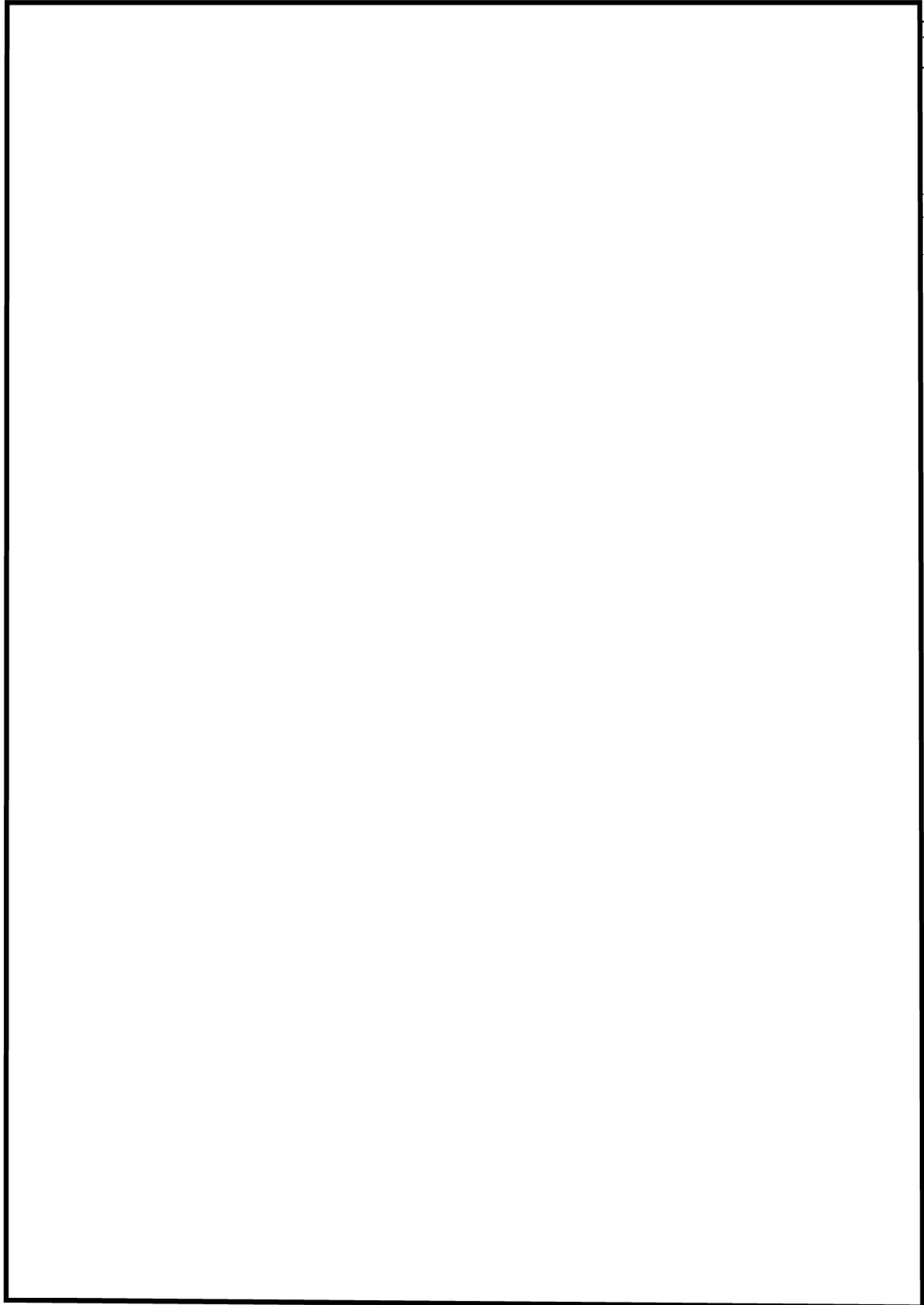
(付属資料)

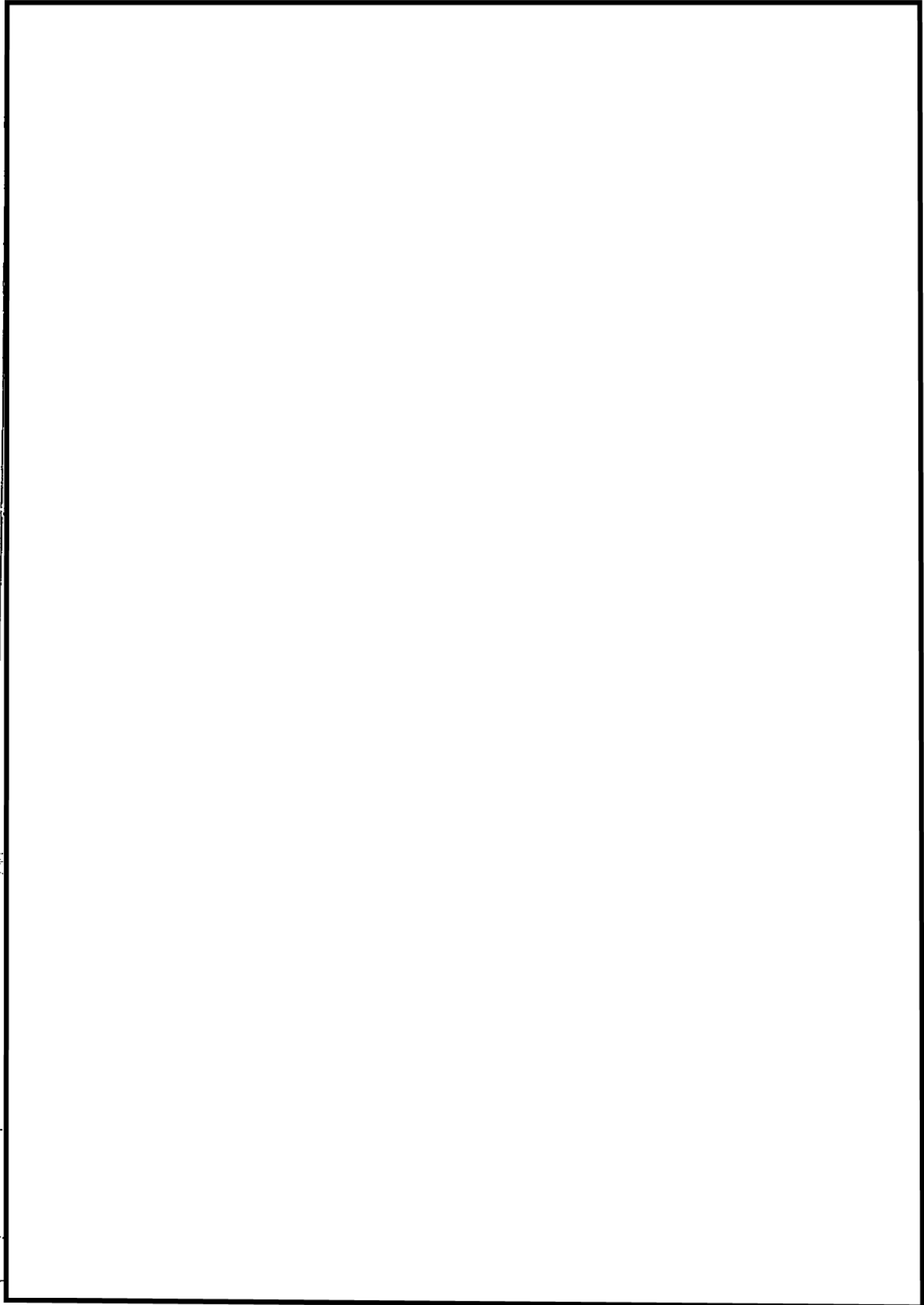
付属資料 1	輸送容器	主要部材ミルシート等
付属資料 2	輸送容器	BORA レジン混合重量一覧
付属資料 3	輸送容器	フェノリックフォーム (ベルト) 物性値一覧
付属資料 4	輸送容器	フェノリックフォーム (コーナー) 物性値一覧
付属資料 5	輸送容器	フェノリックフォーム (ボトム) 物性値一覧
付属資料 6	輸送容器	フェノリックフォーム (注入材) 物性値一覧
付属資料 7	輸送容器	フェノリックフォーム (ディスク) 物性値一覧
付属資料 8	輸送容器	BORA レジン化学分析結果一覧

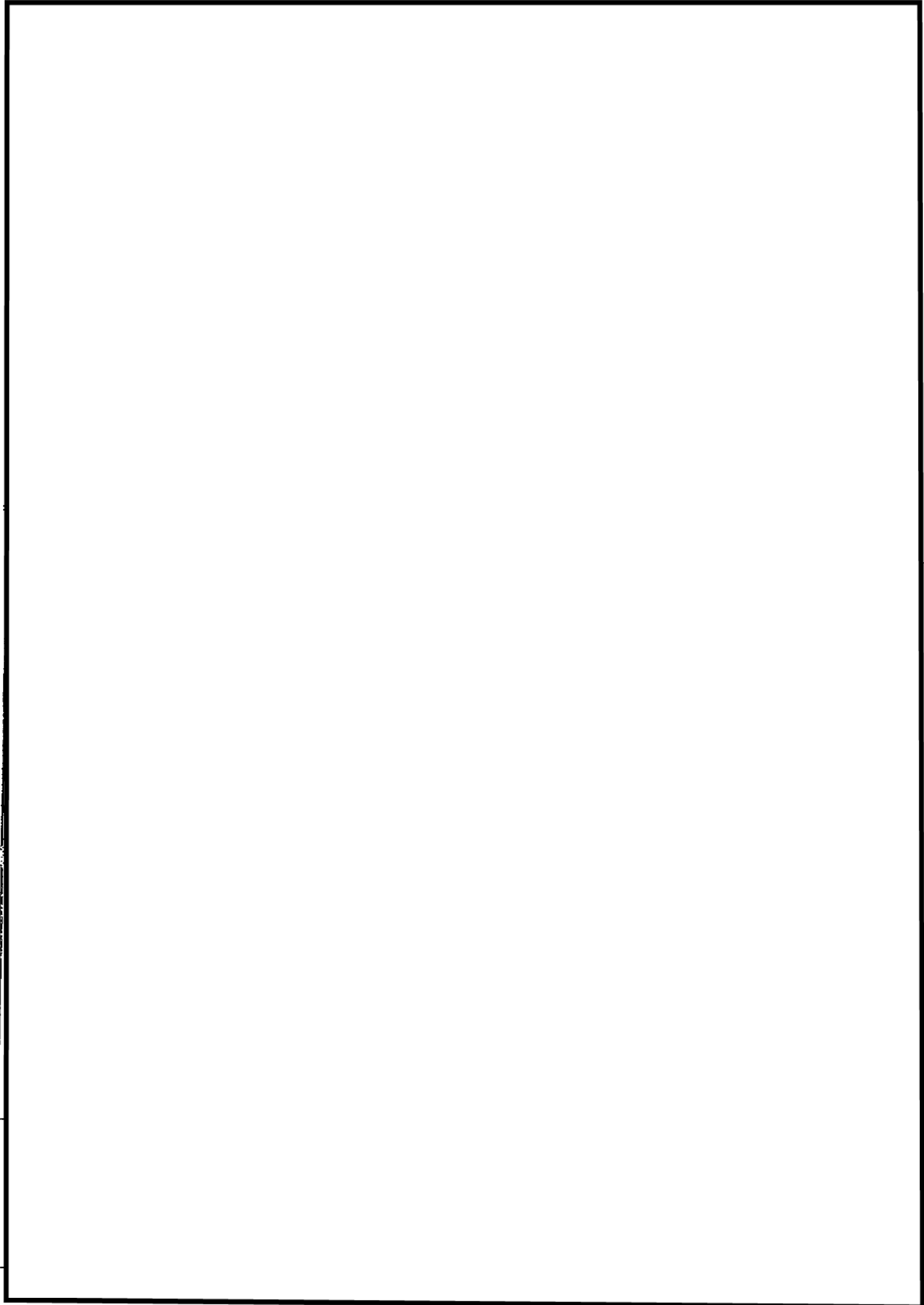
輸送容器 主要部材ミルシート等

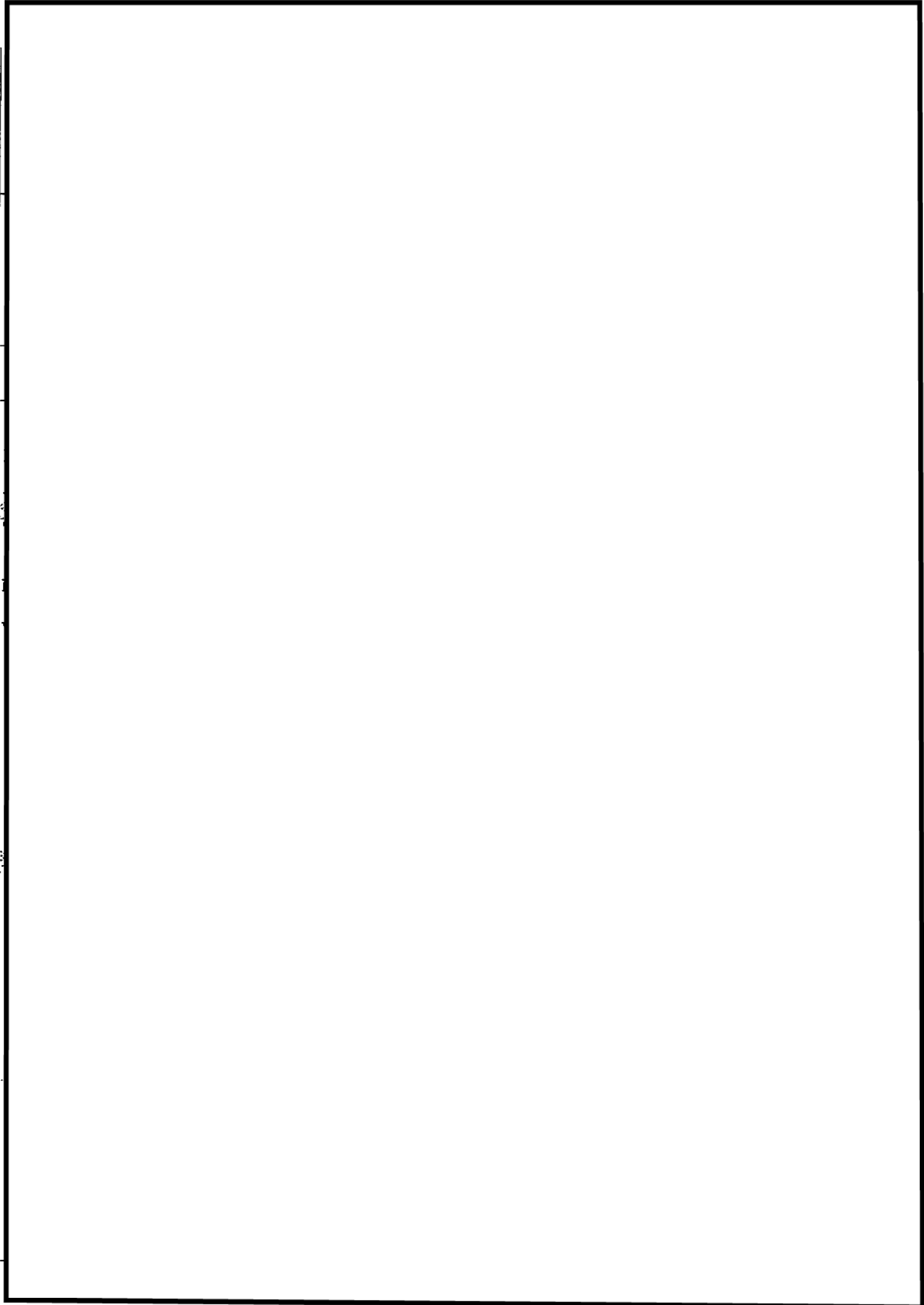


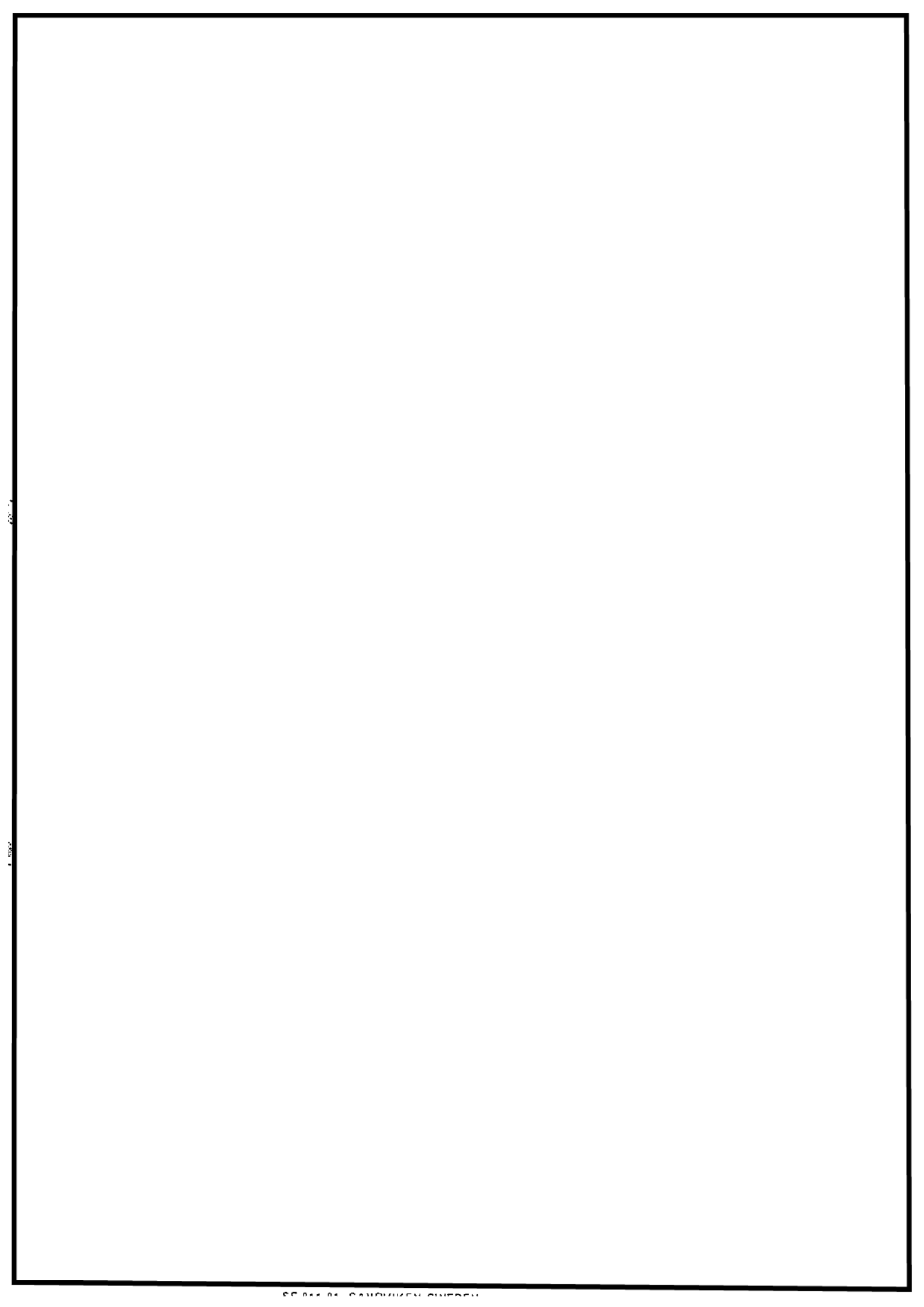




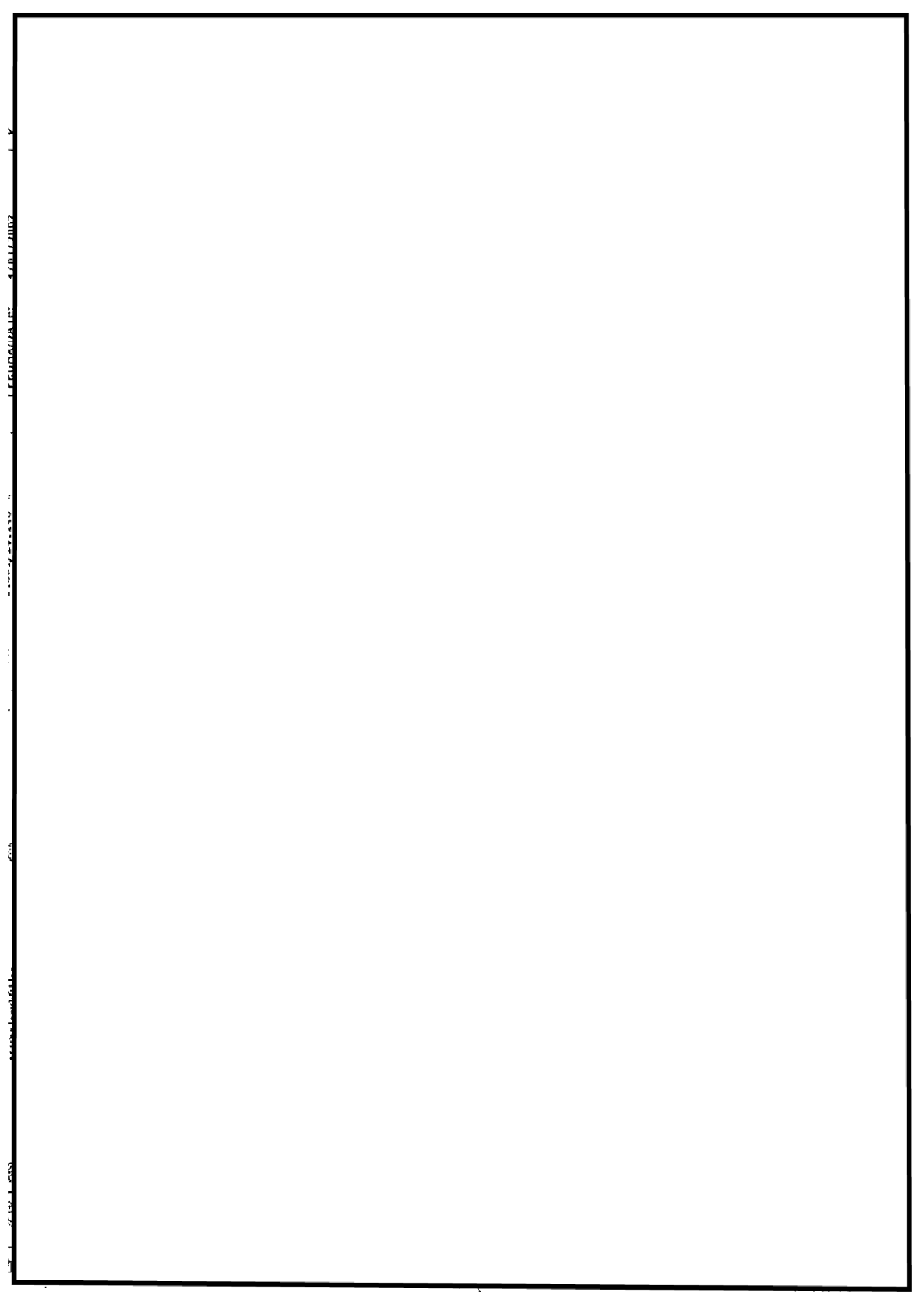


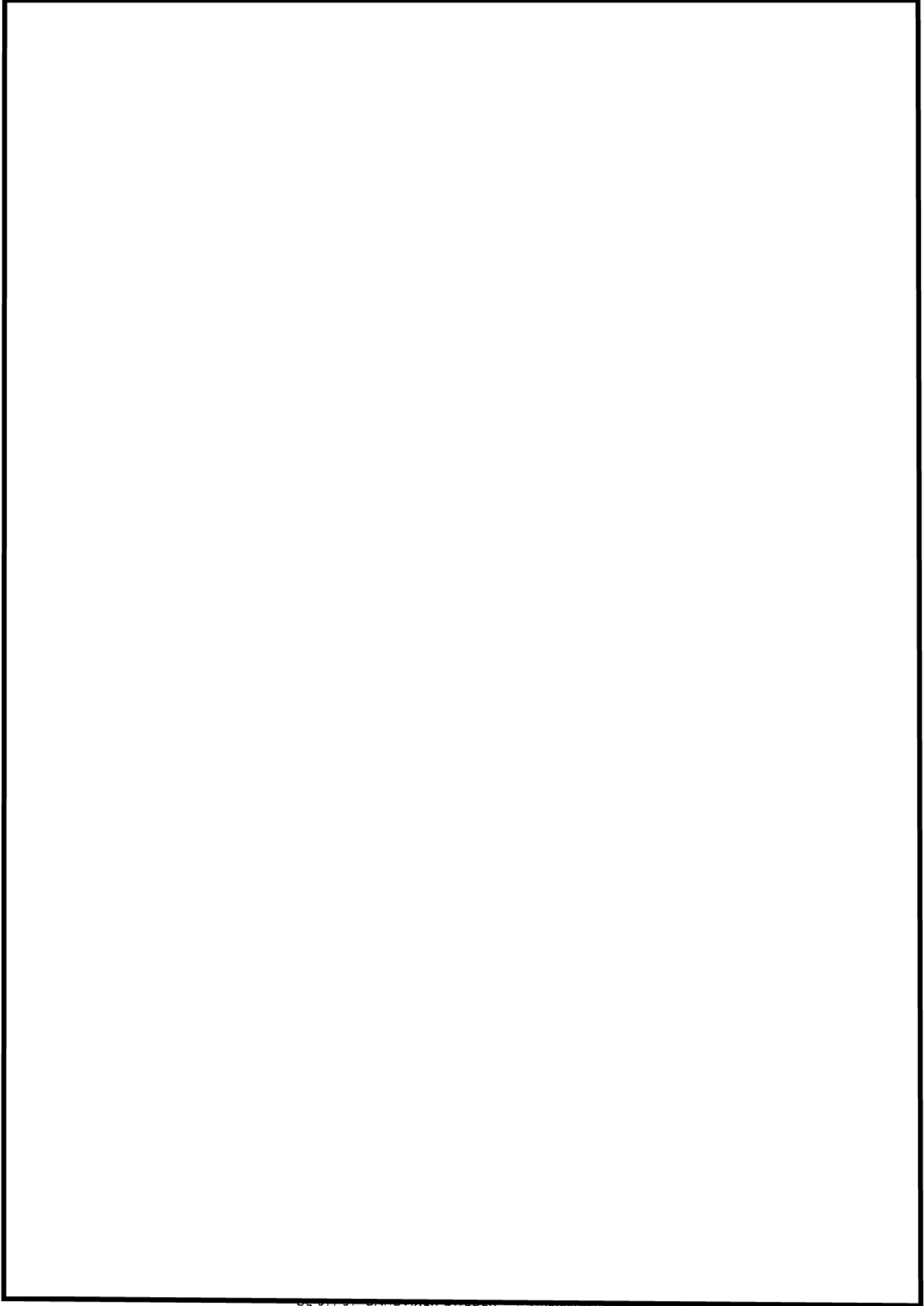


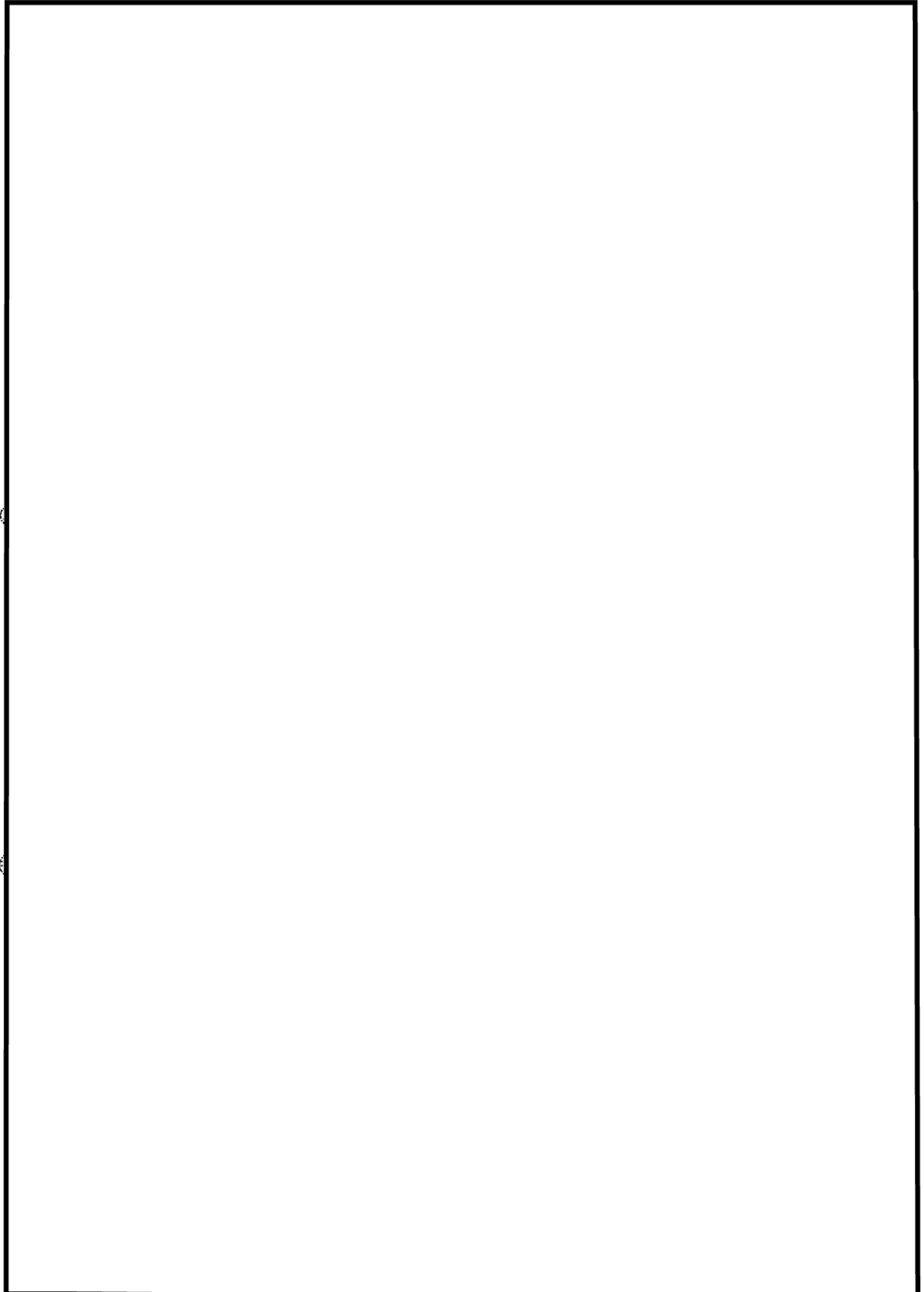


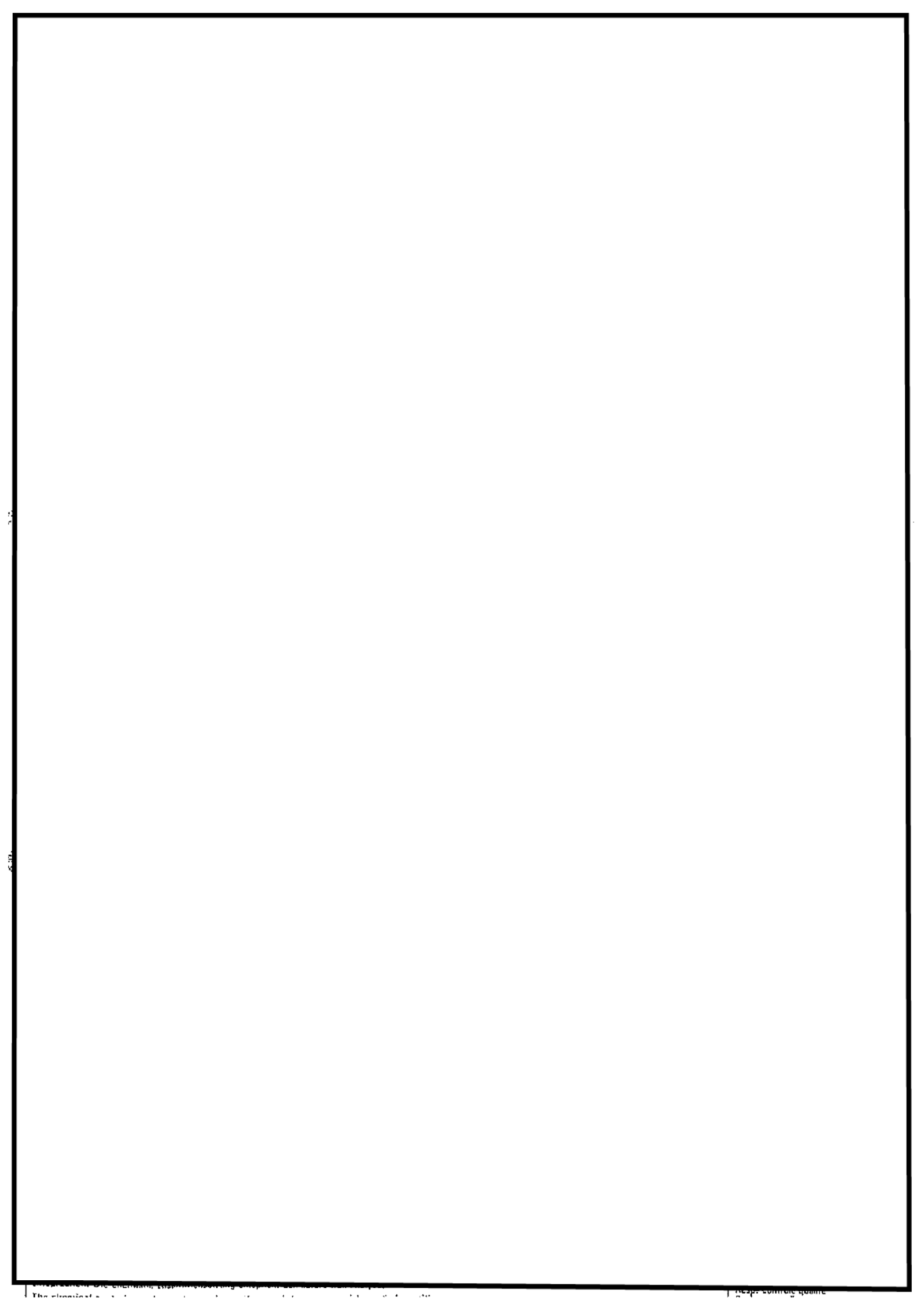






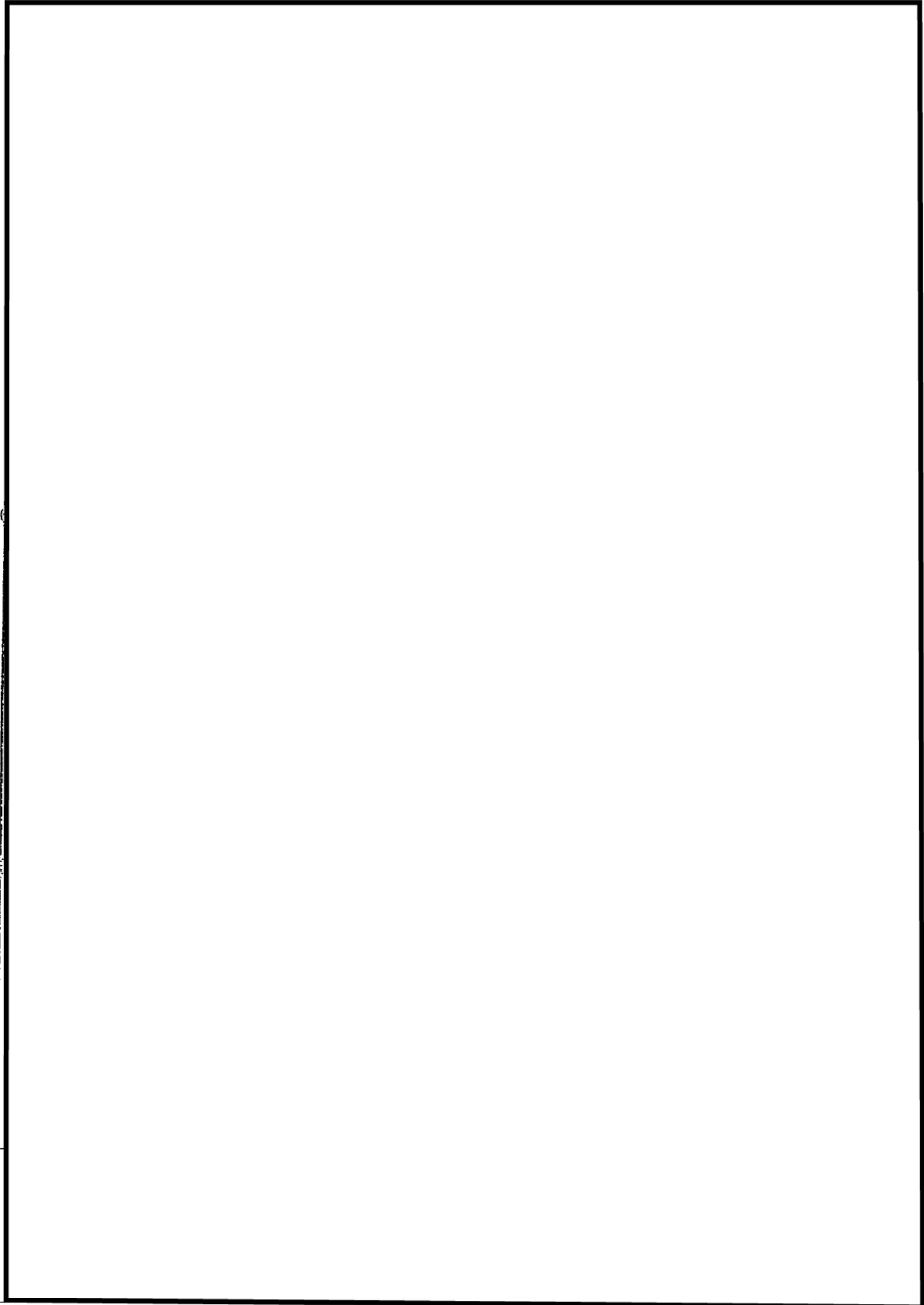


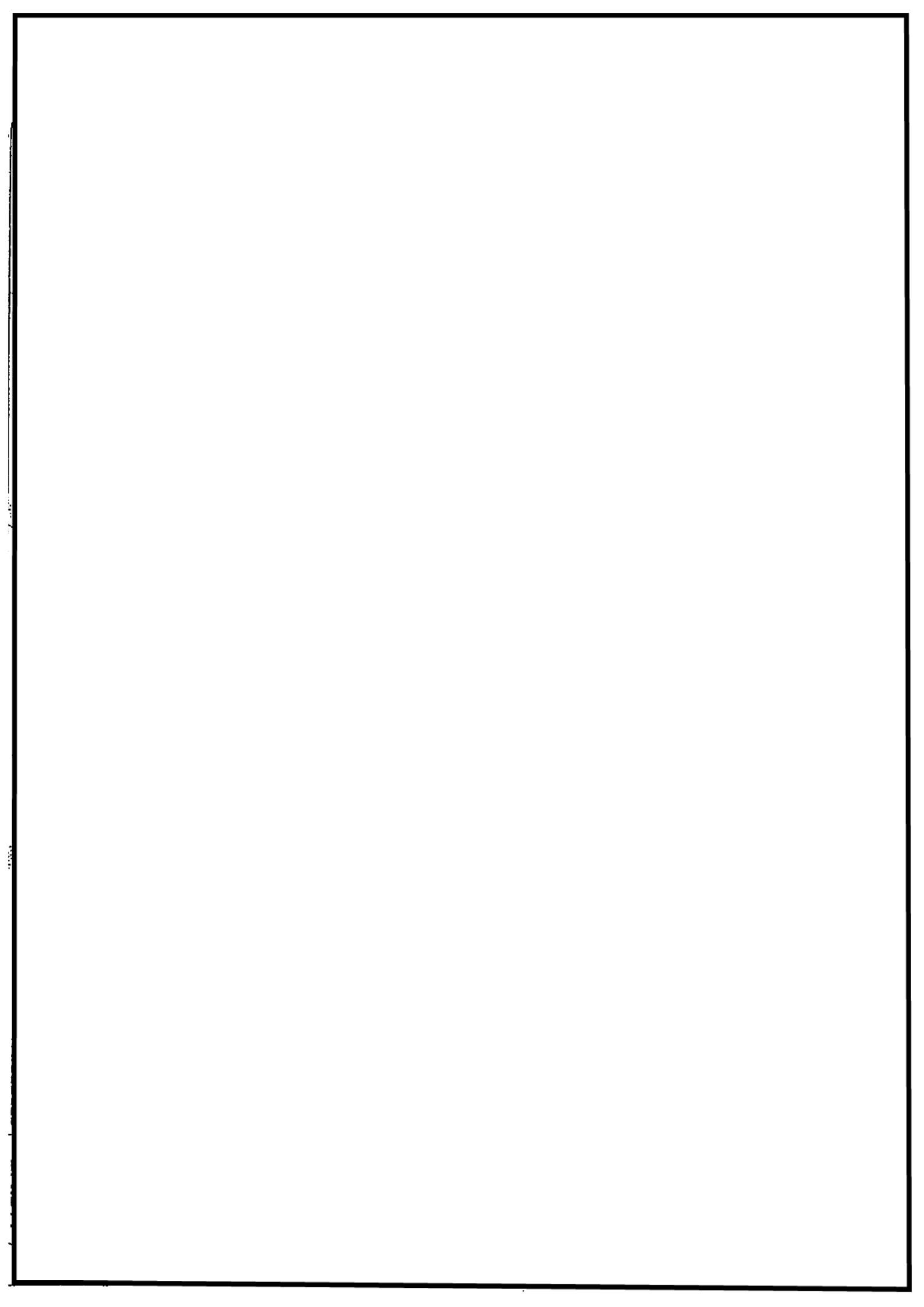


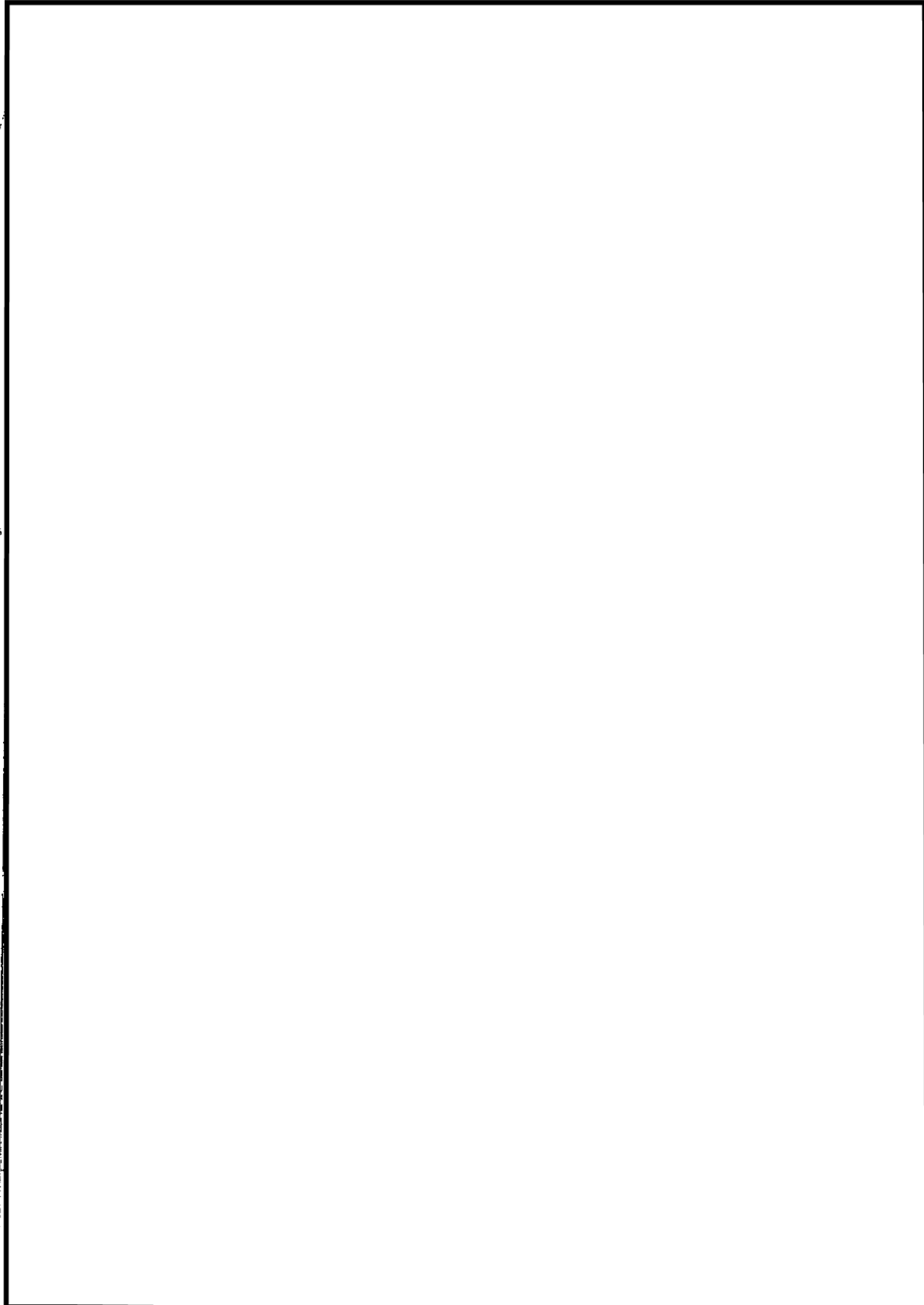


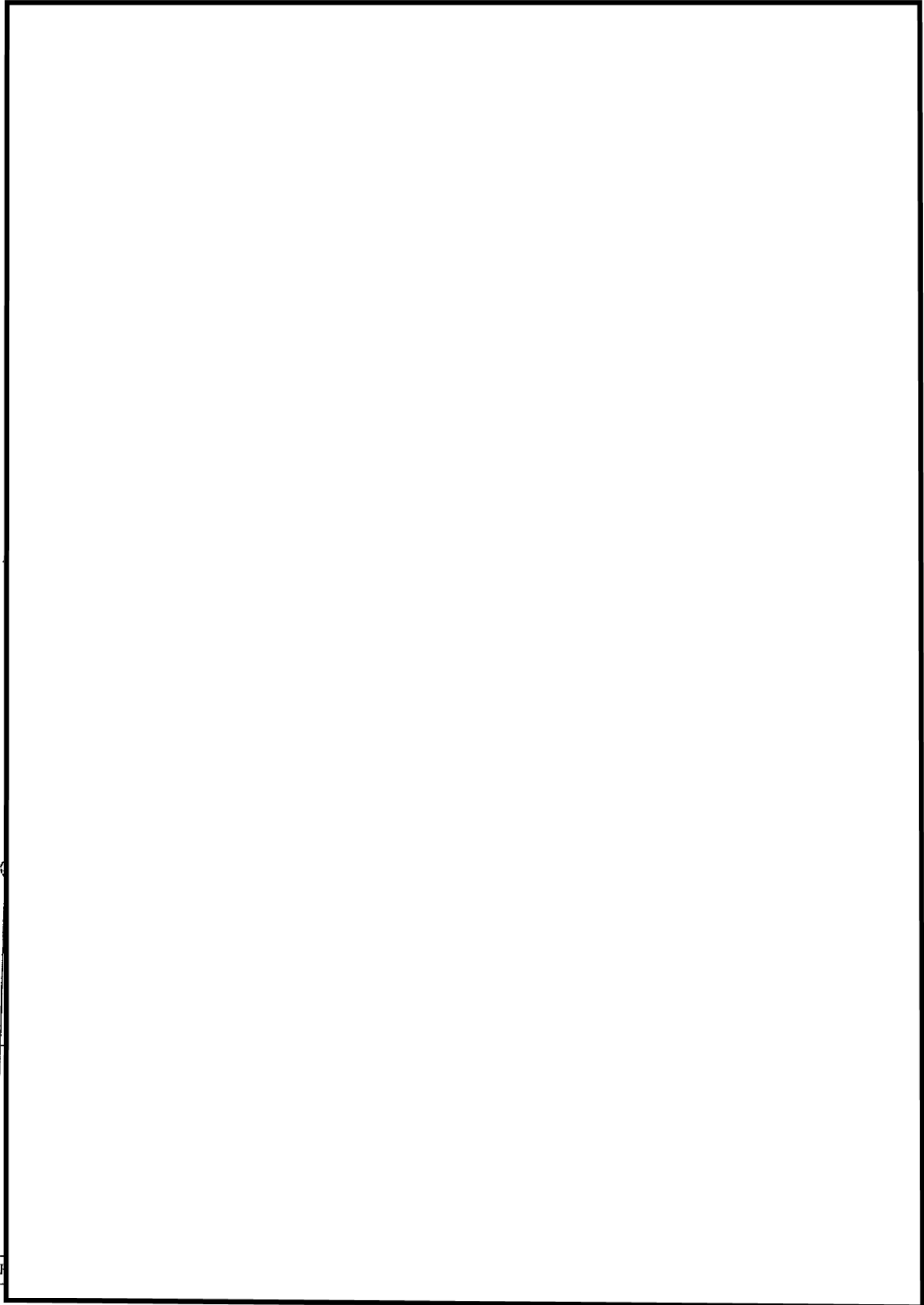
5.2

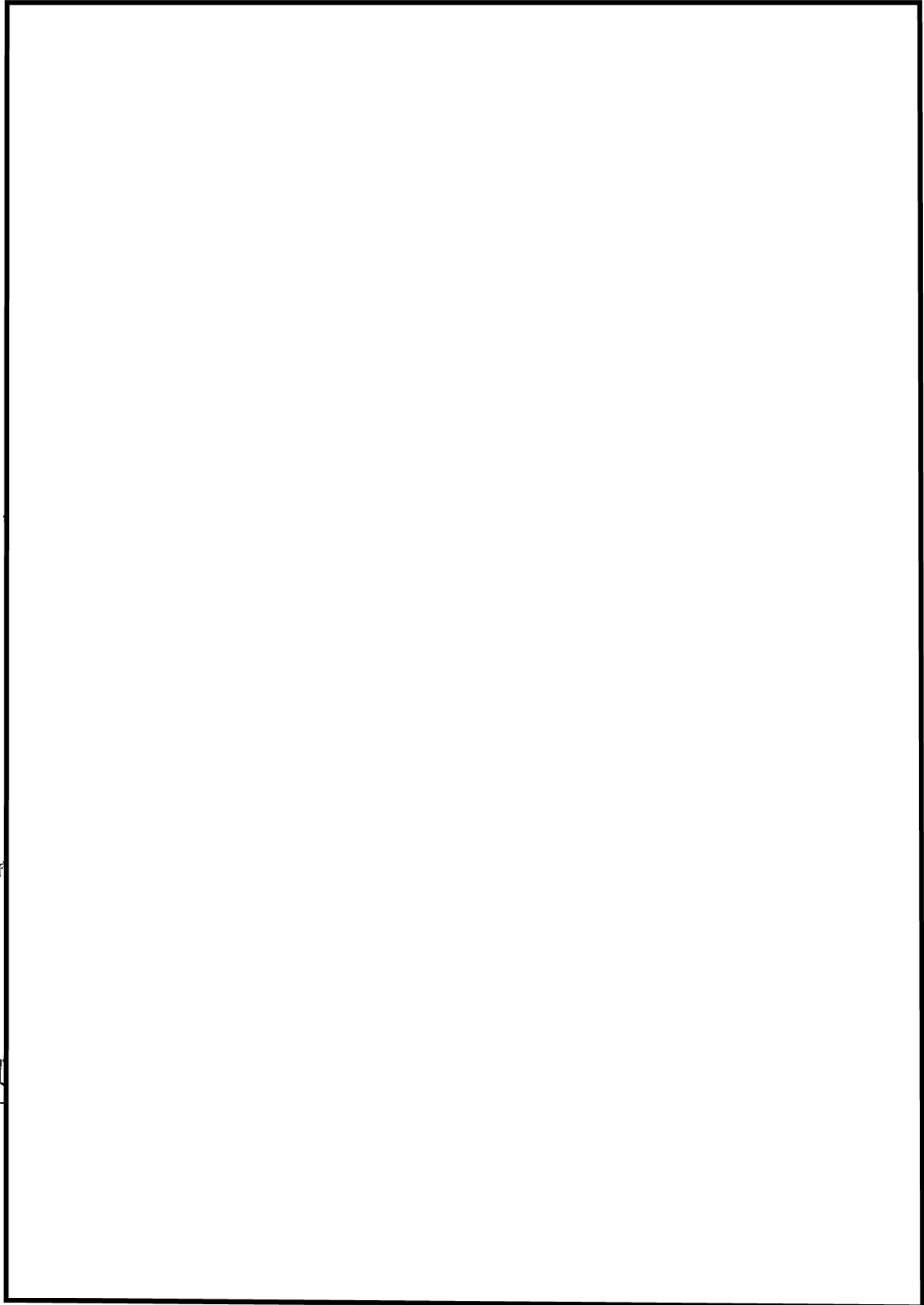
5.11

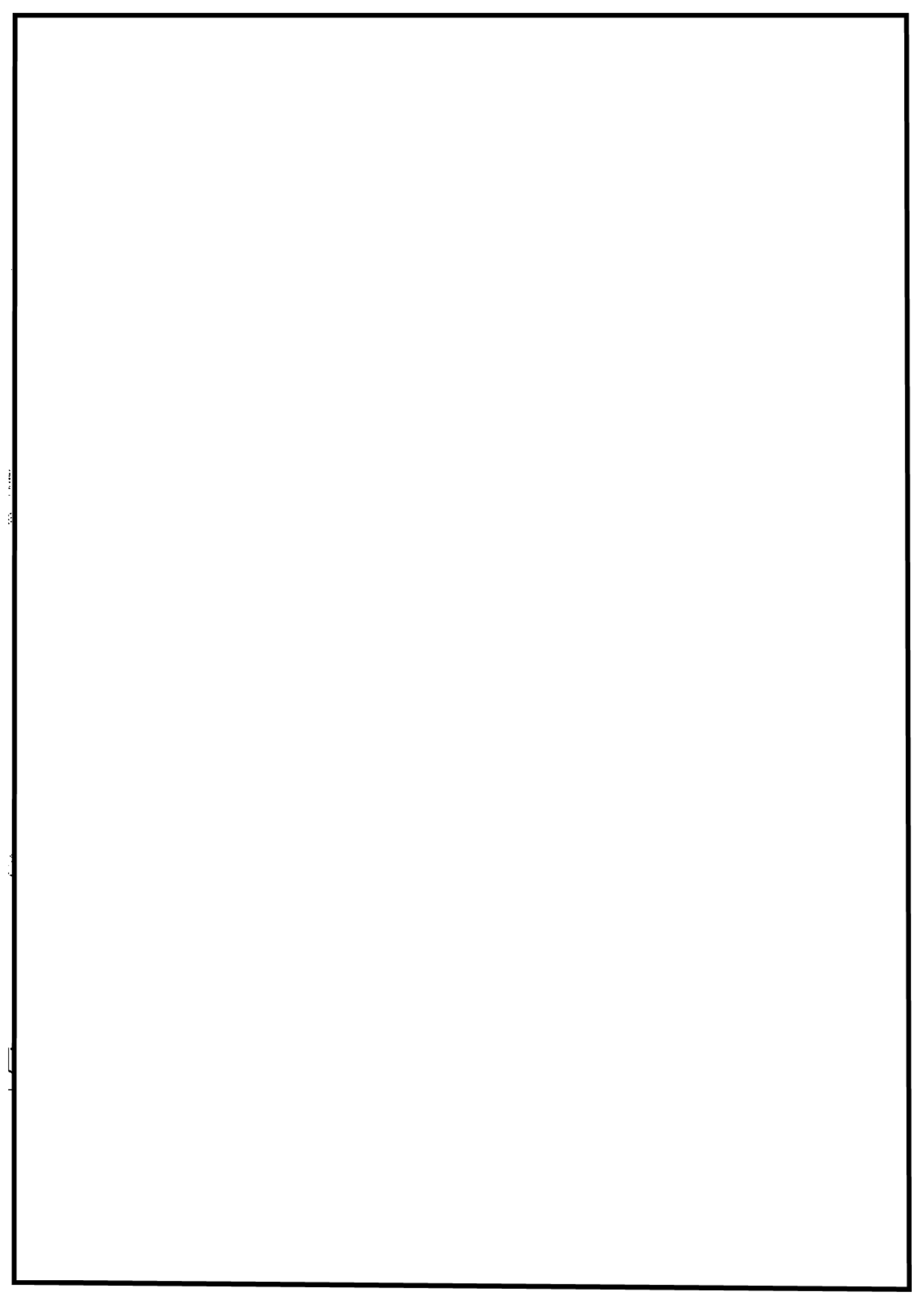


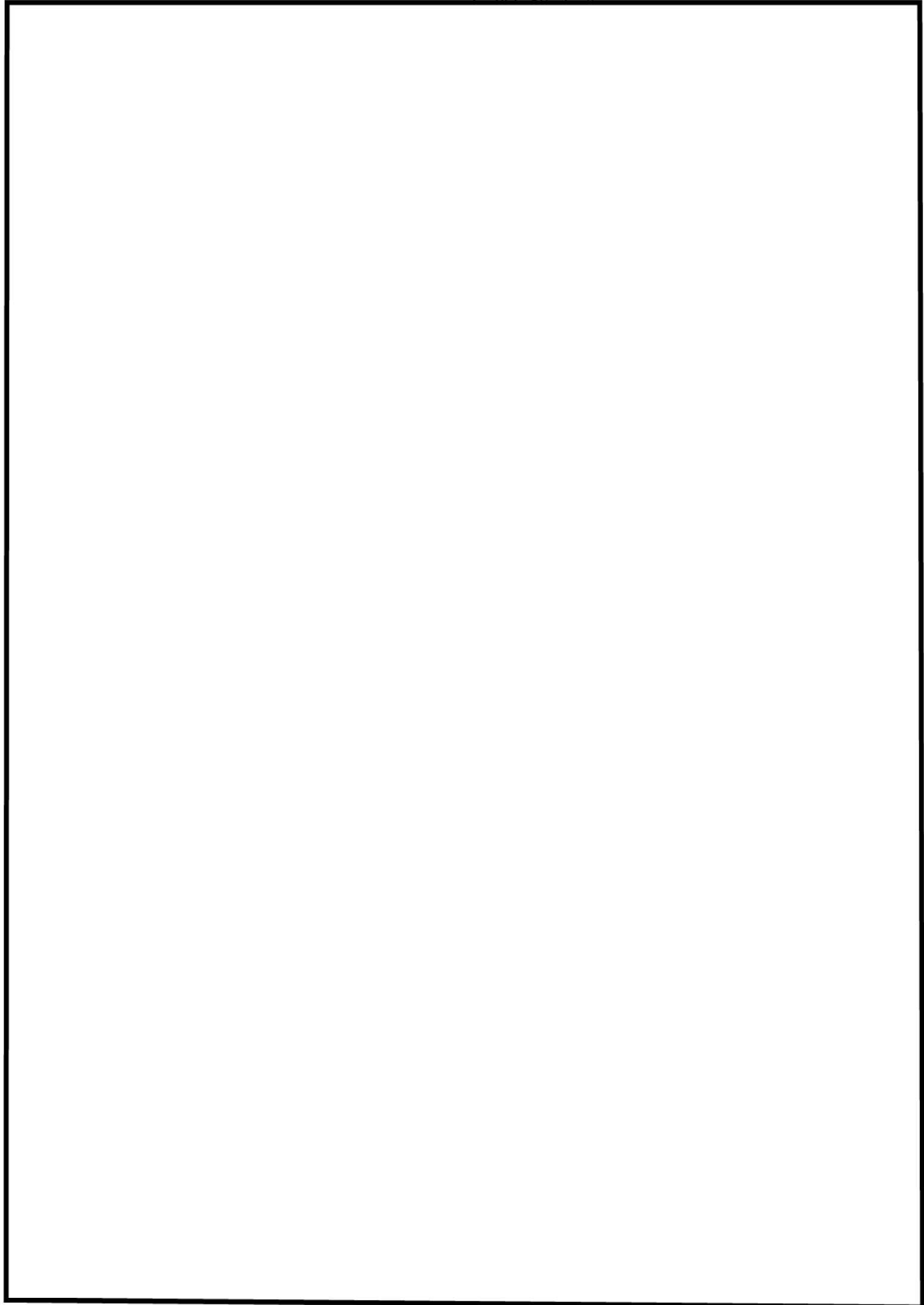


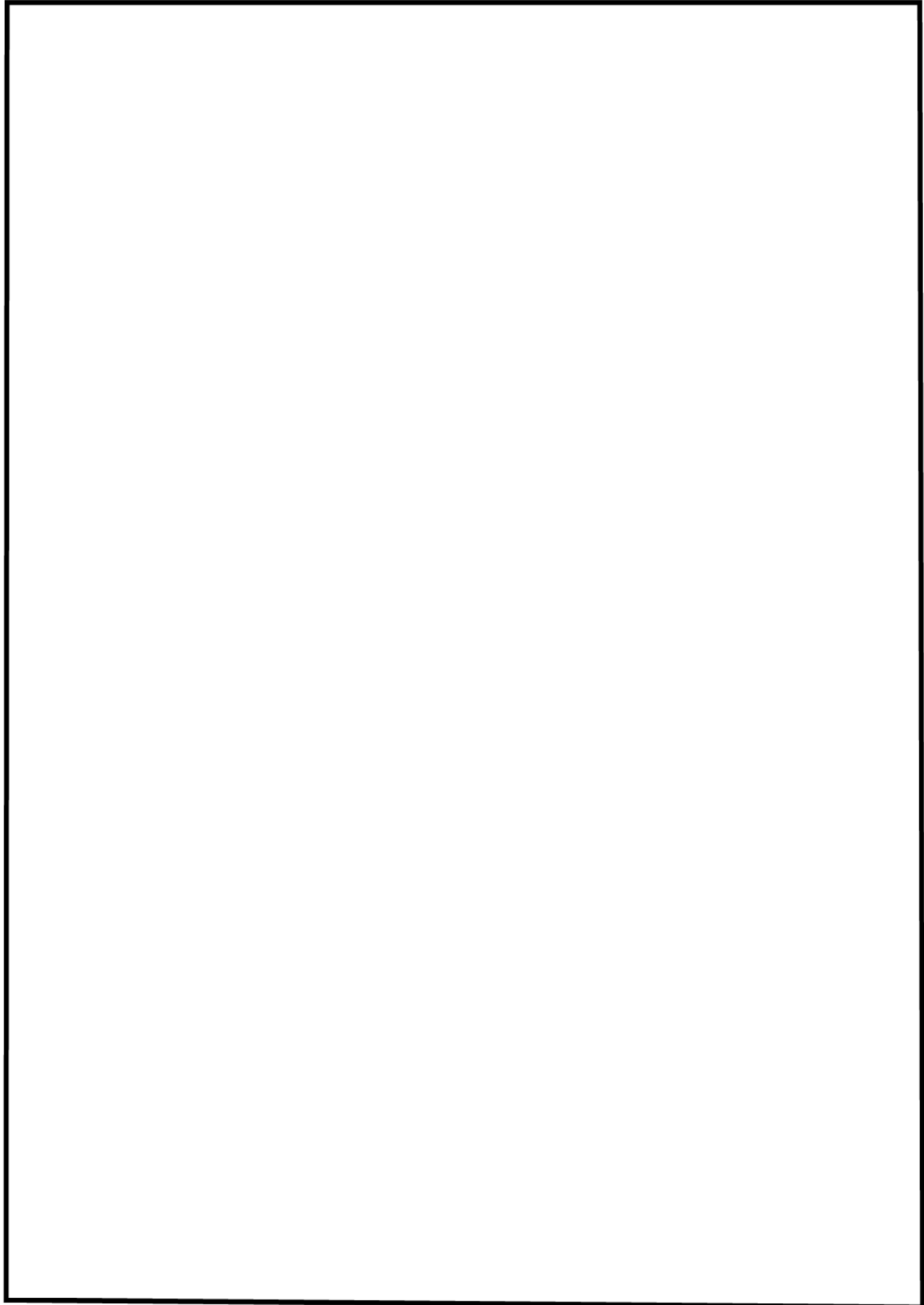


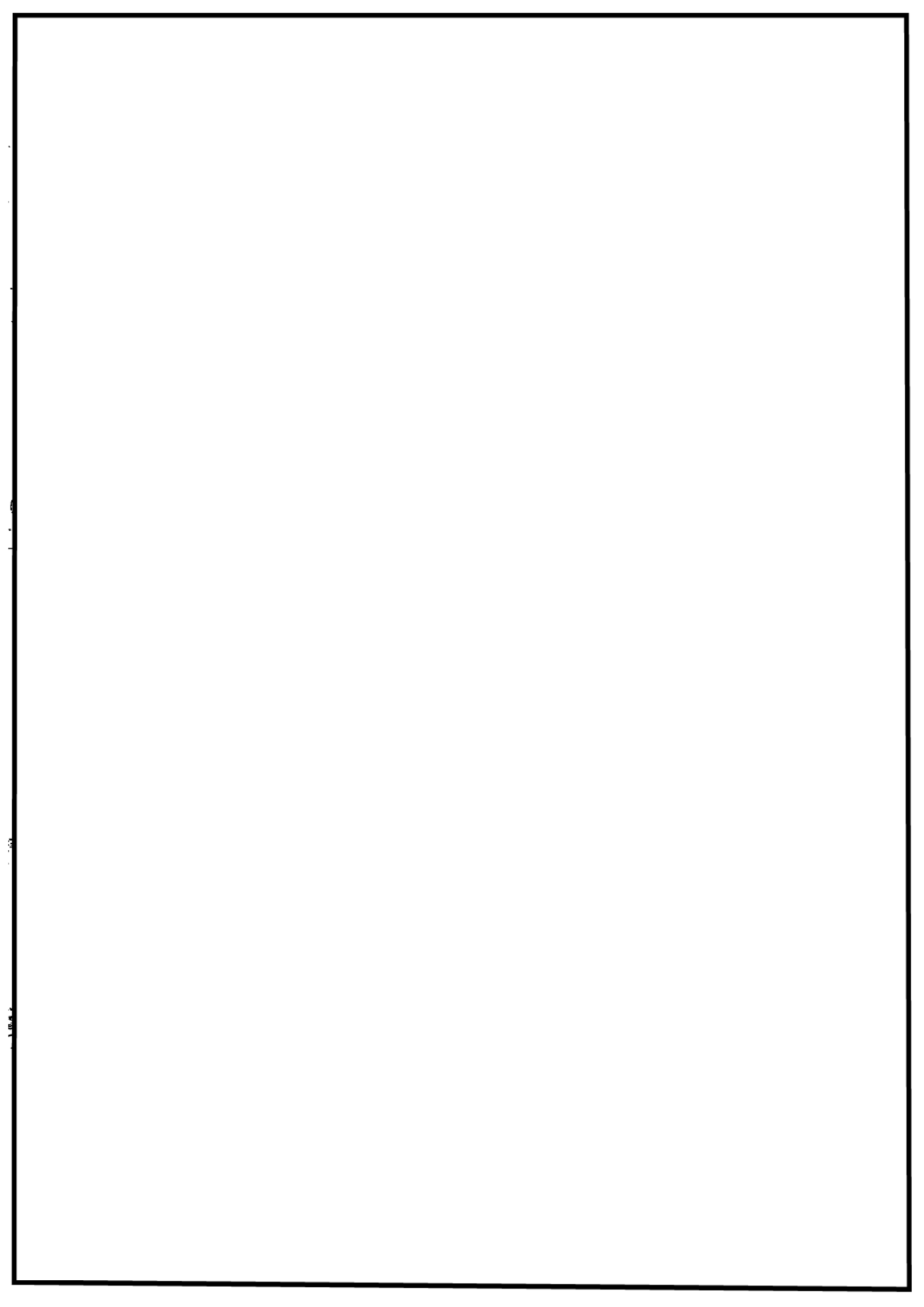


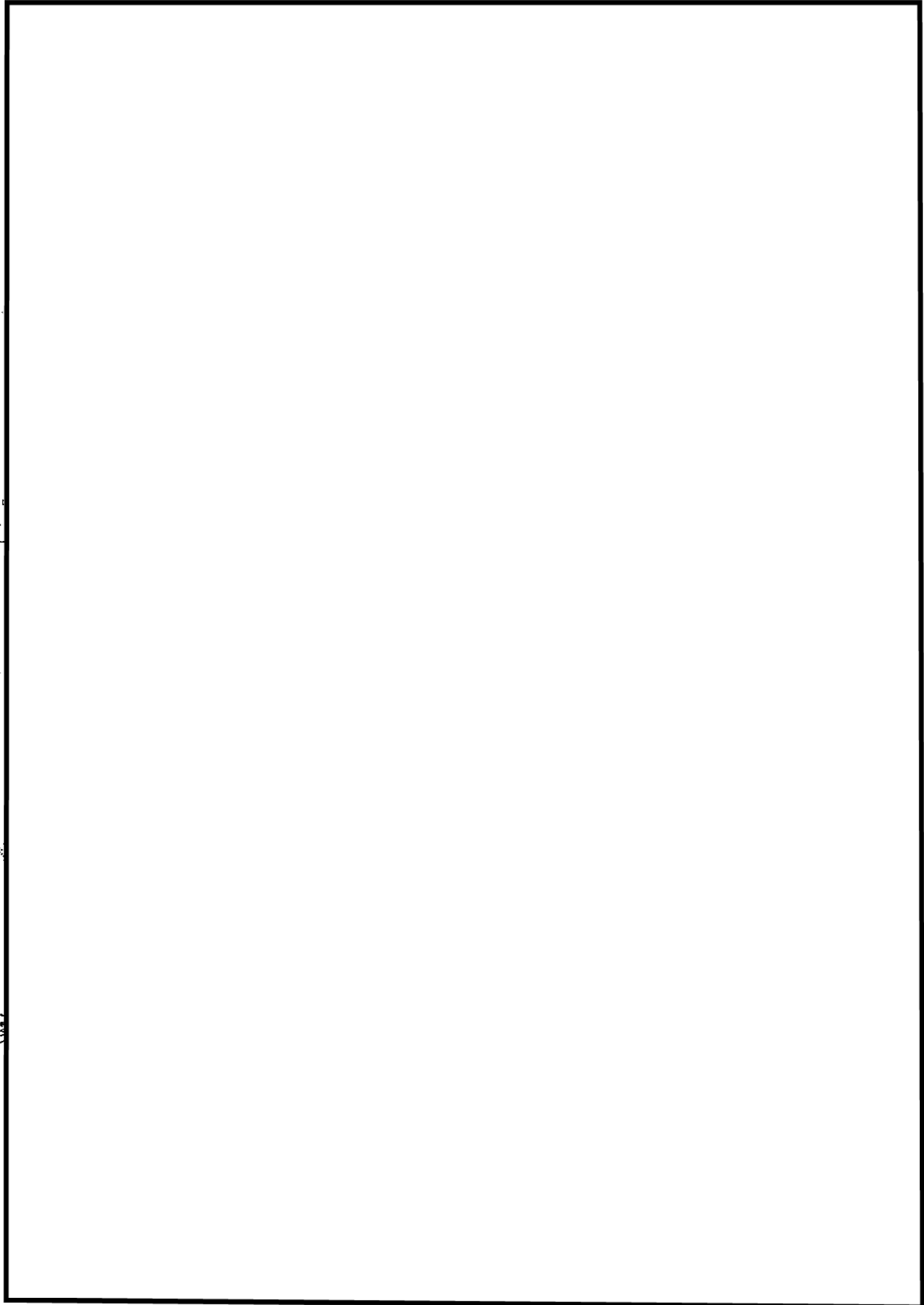


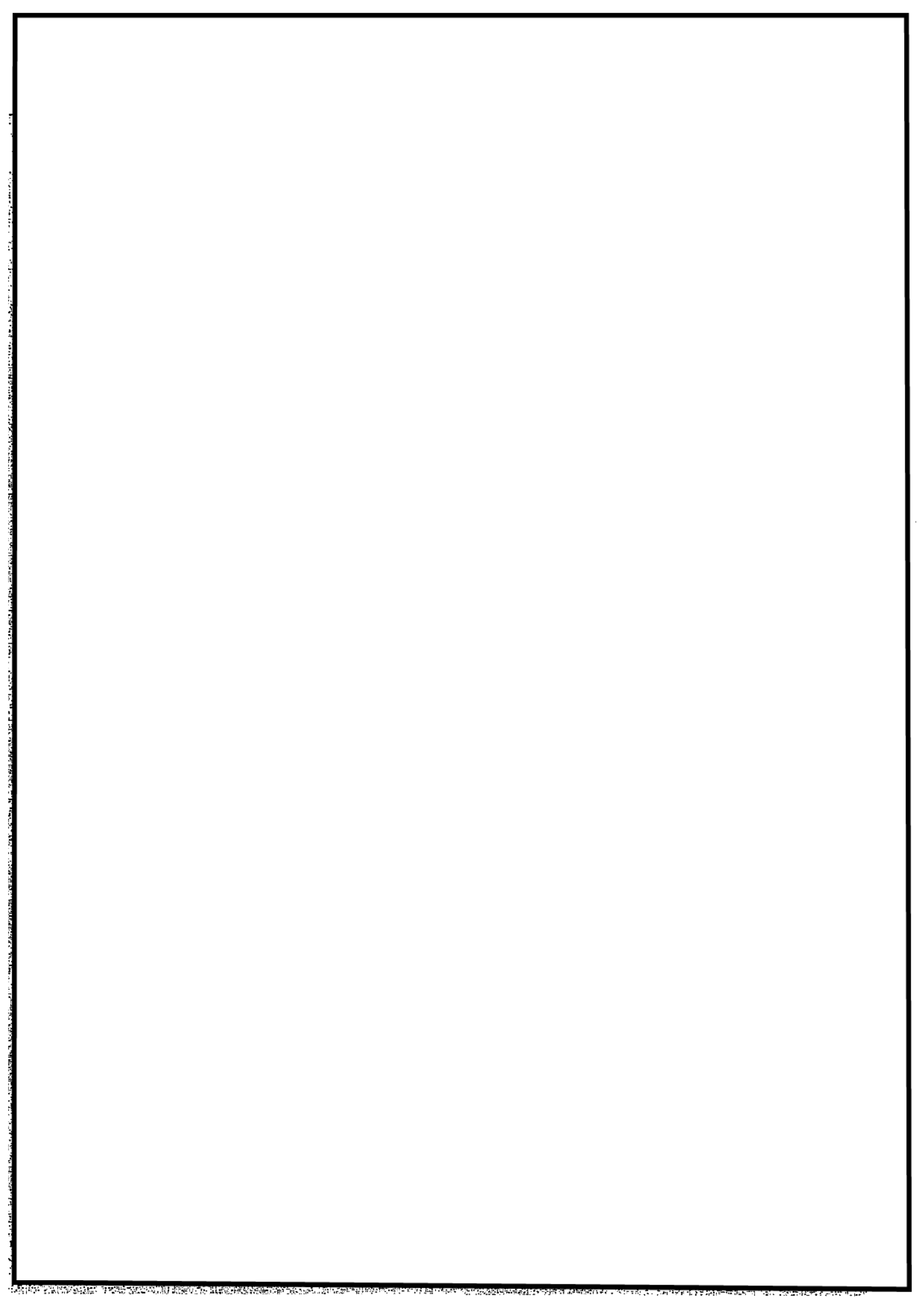


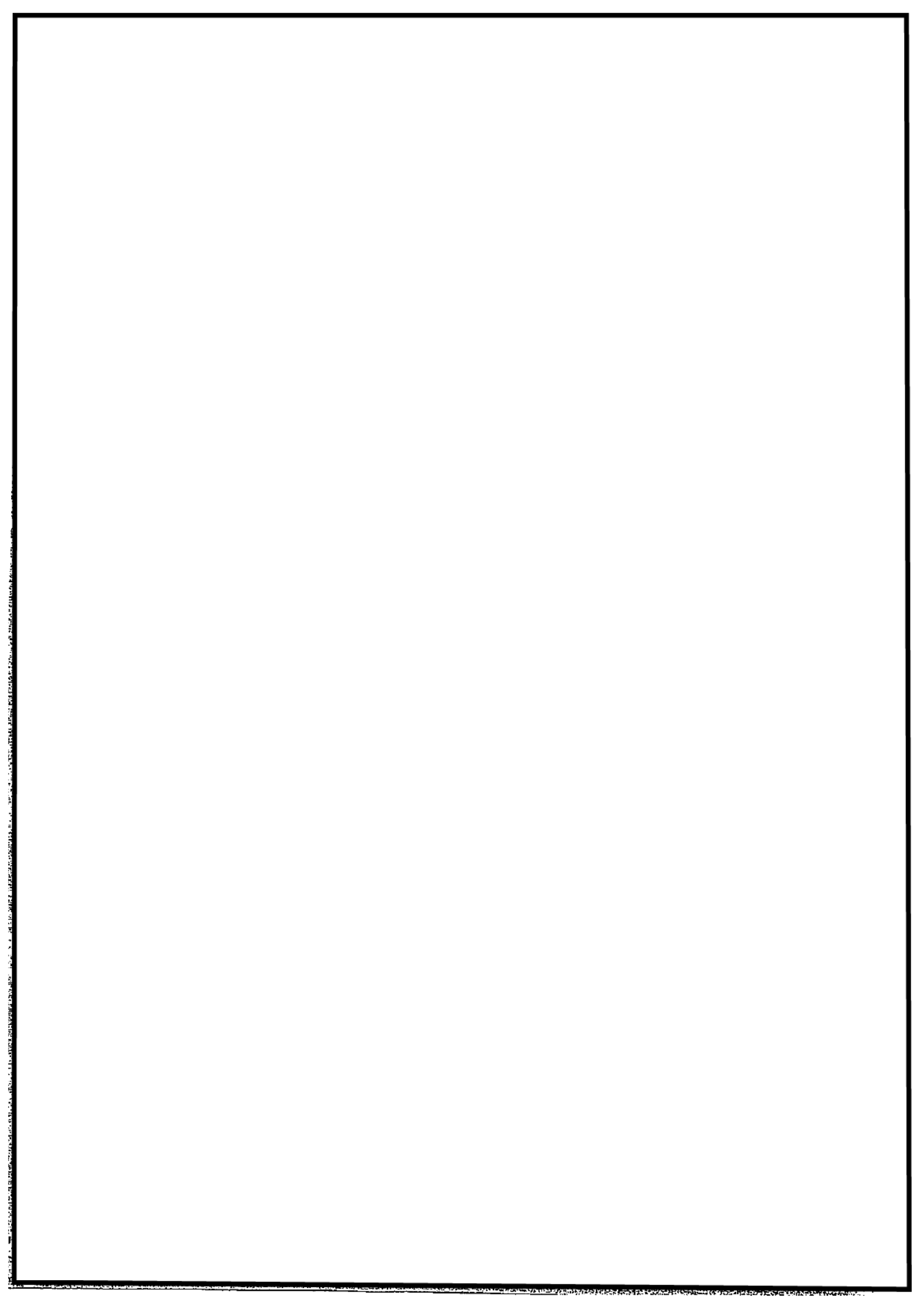


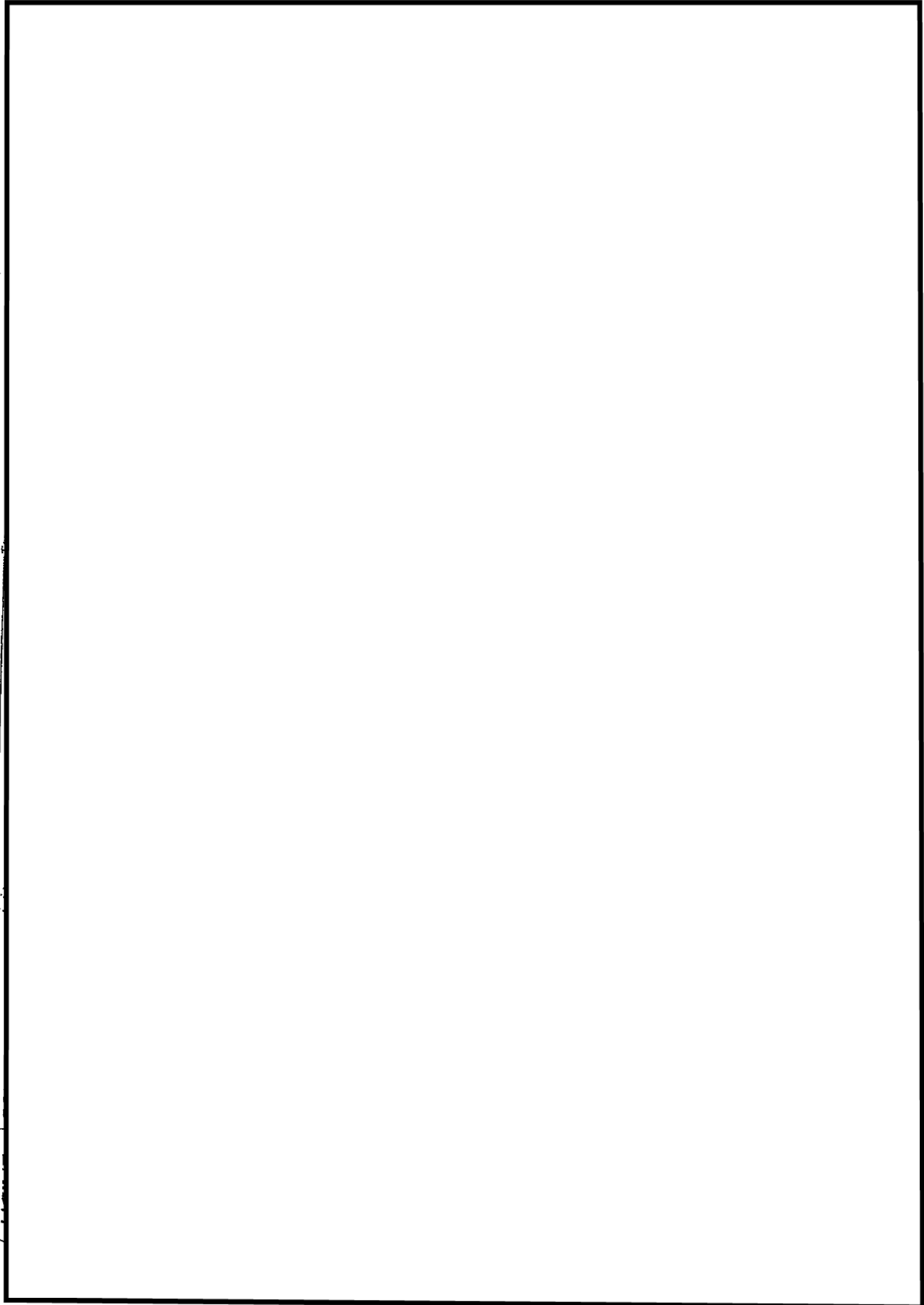


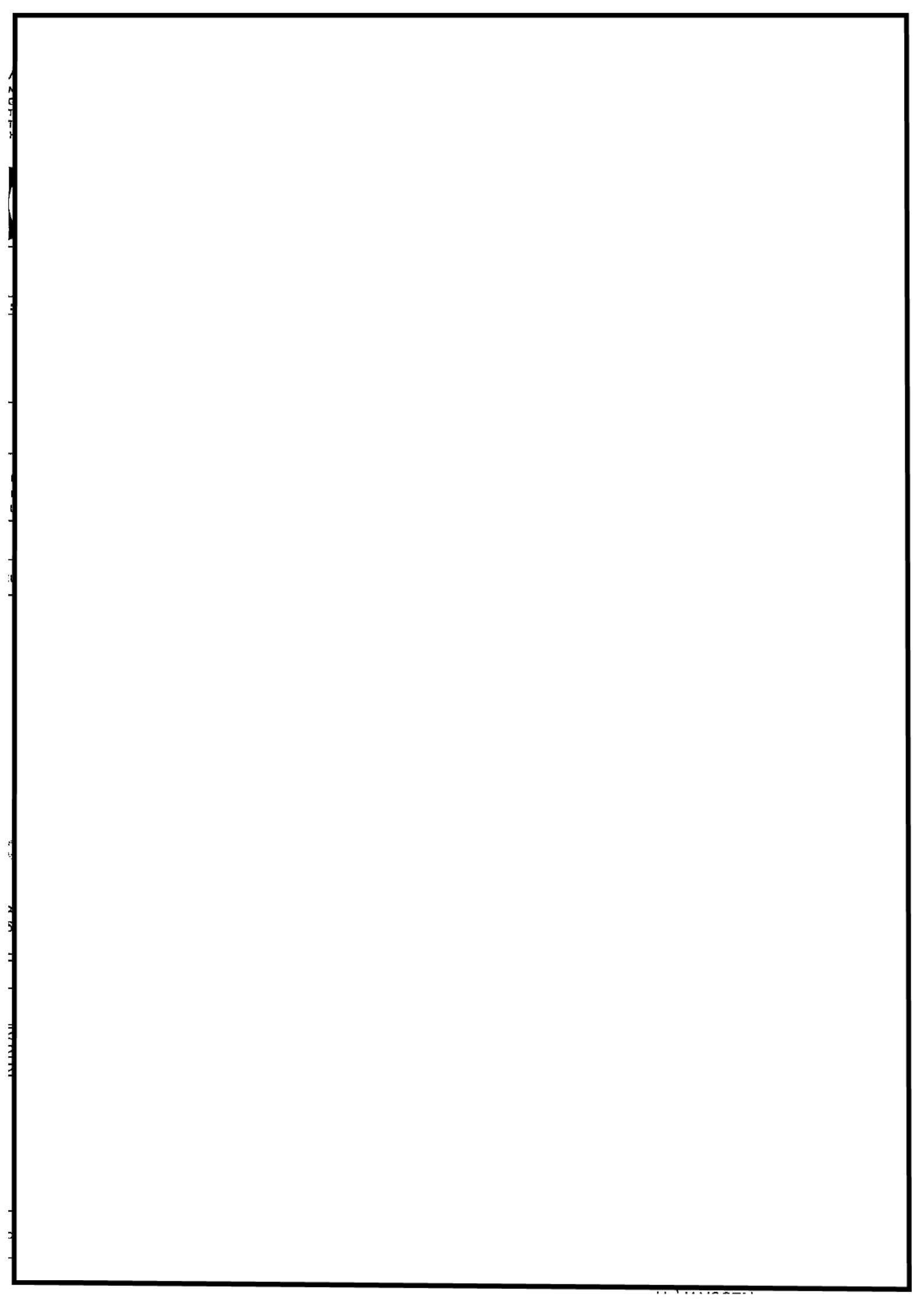


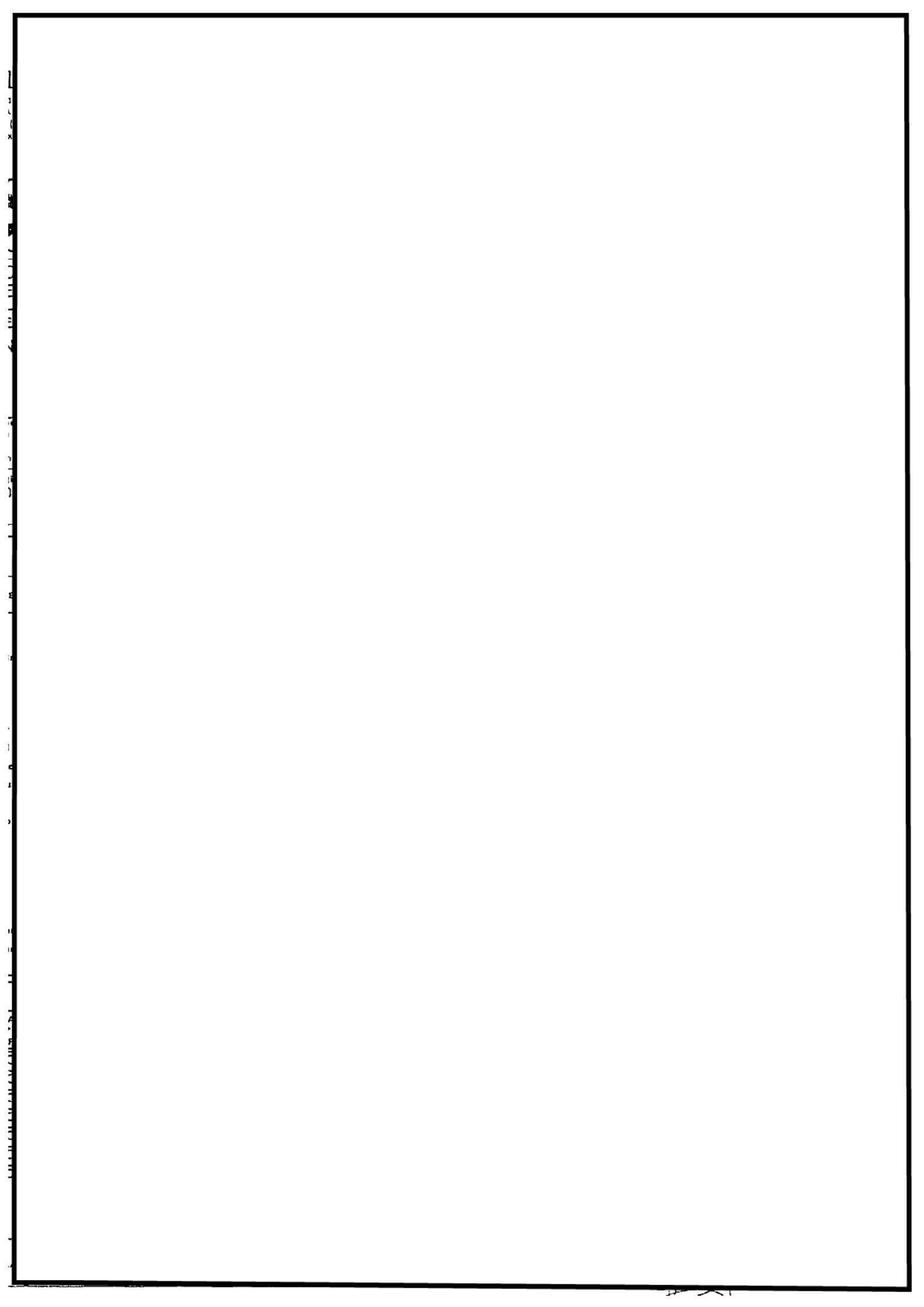


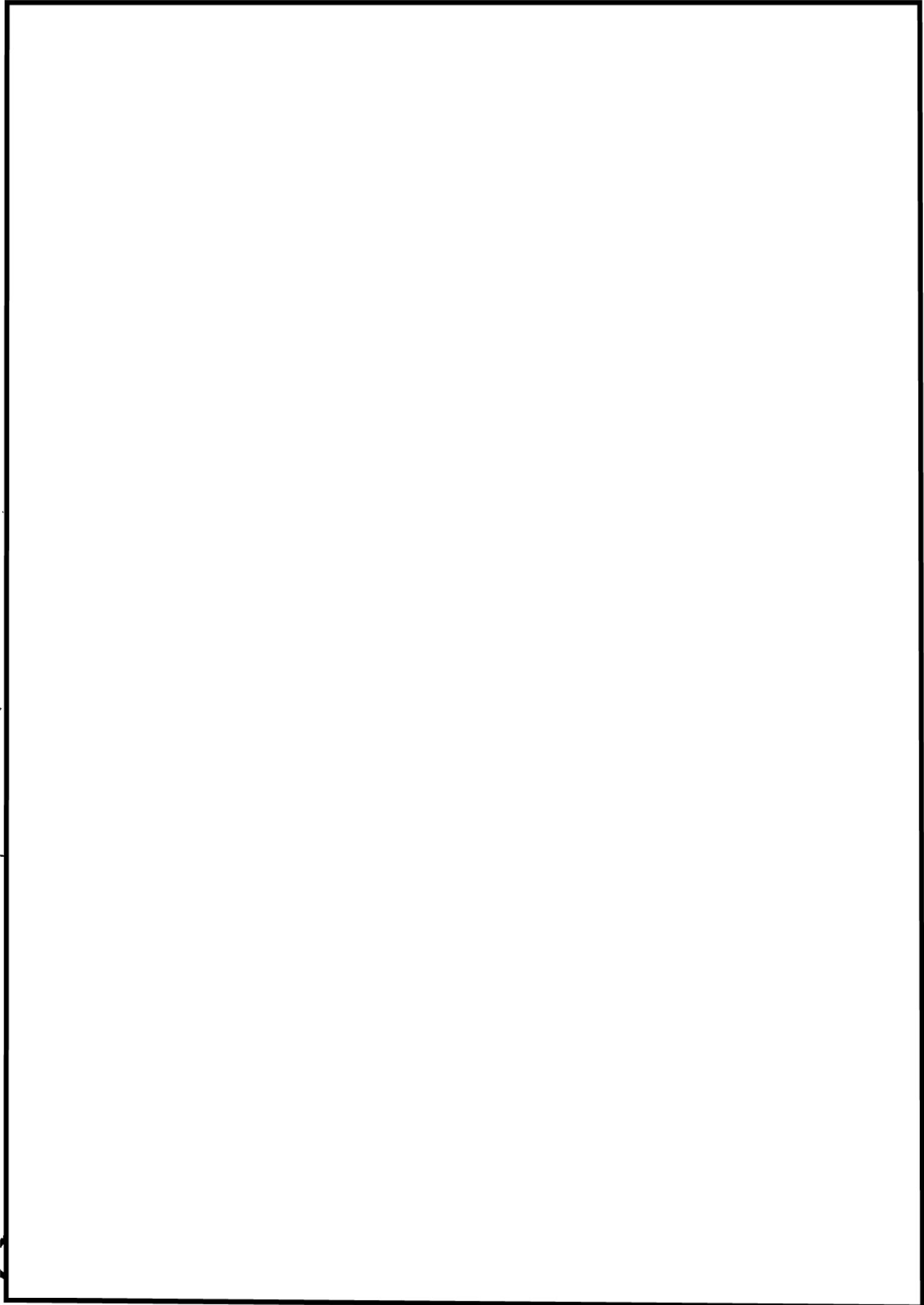


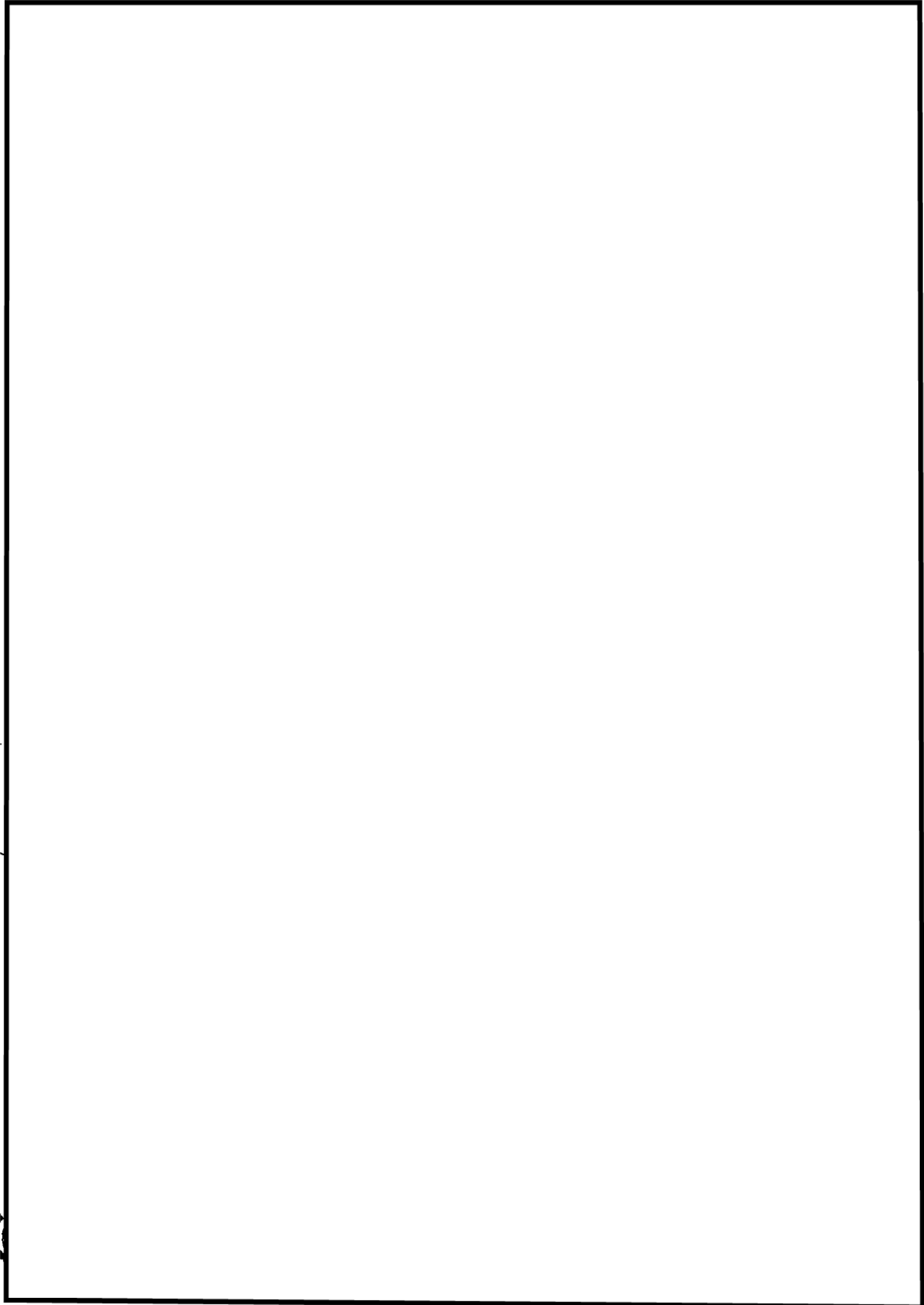


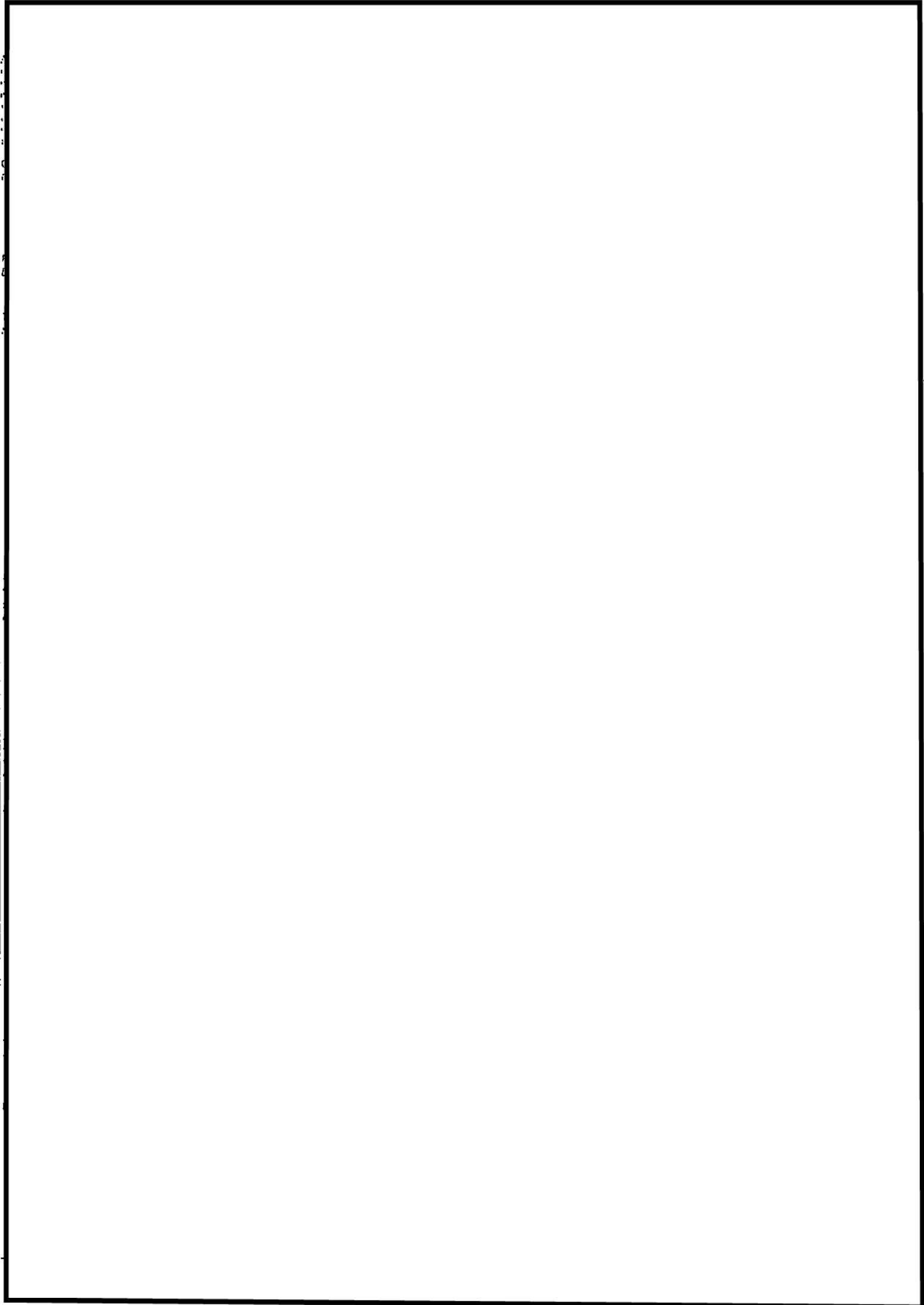


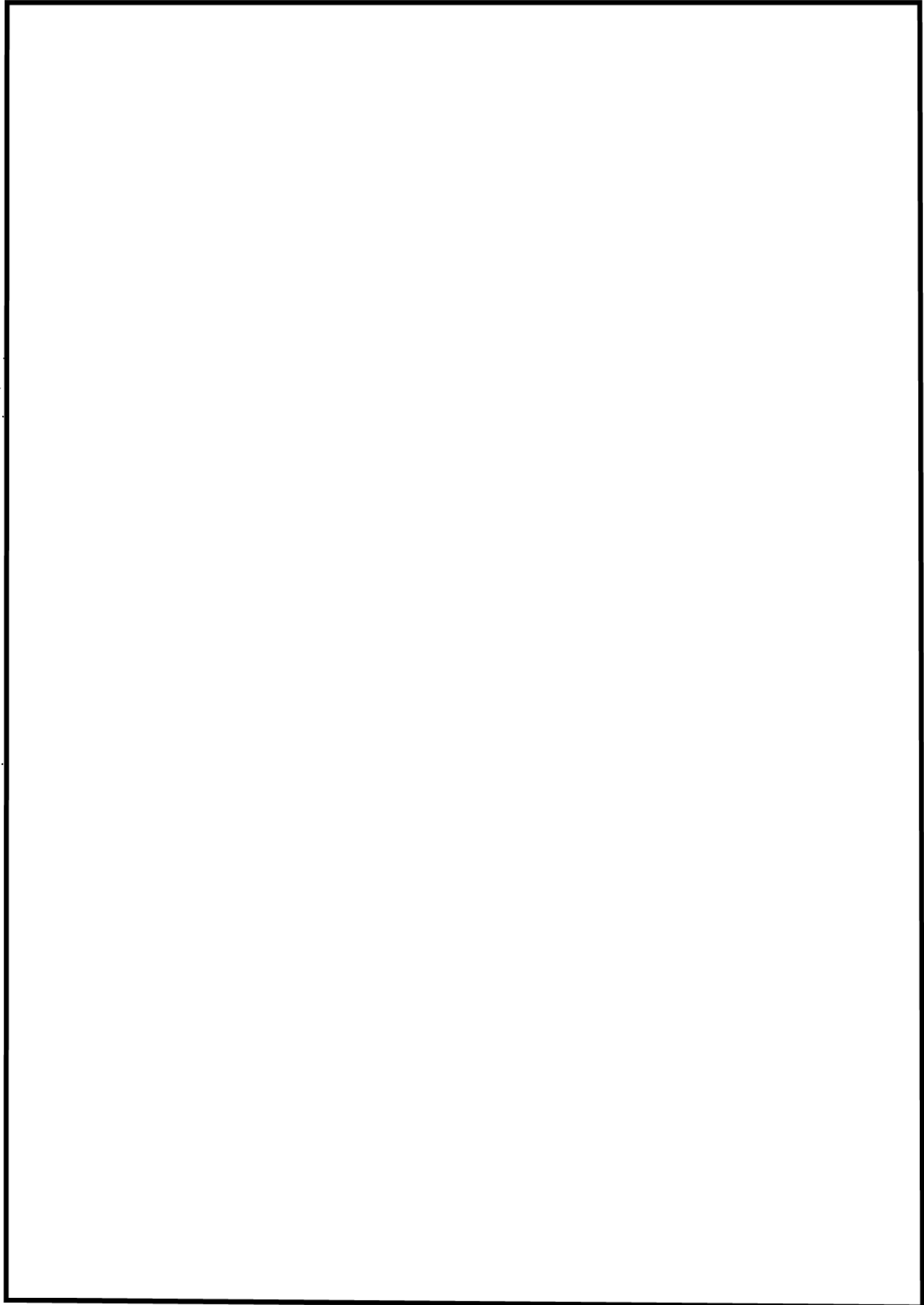


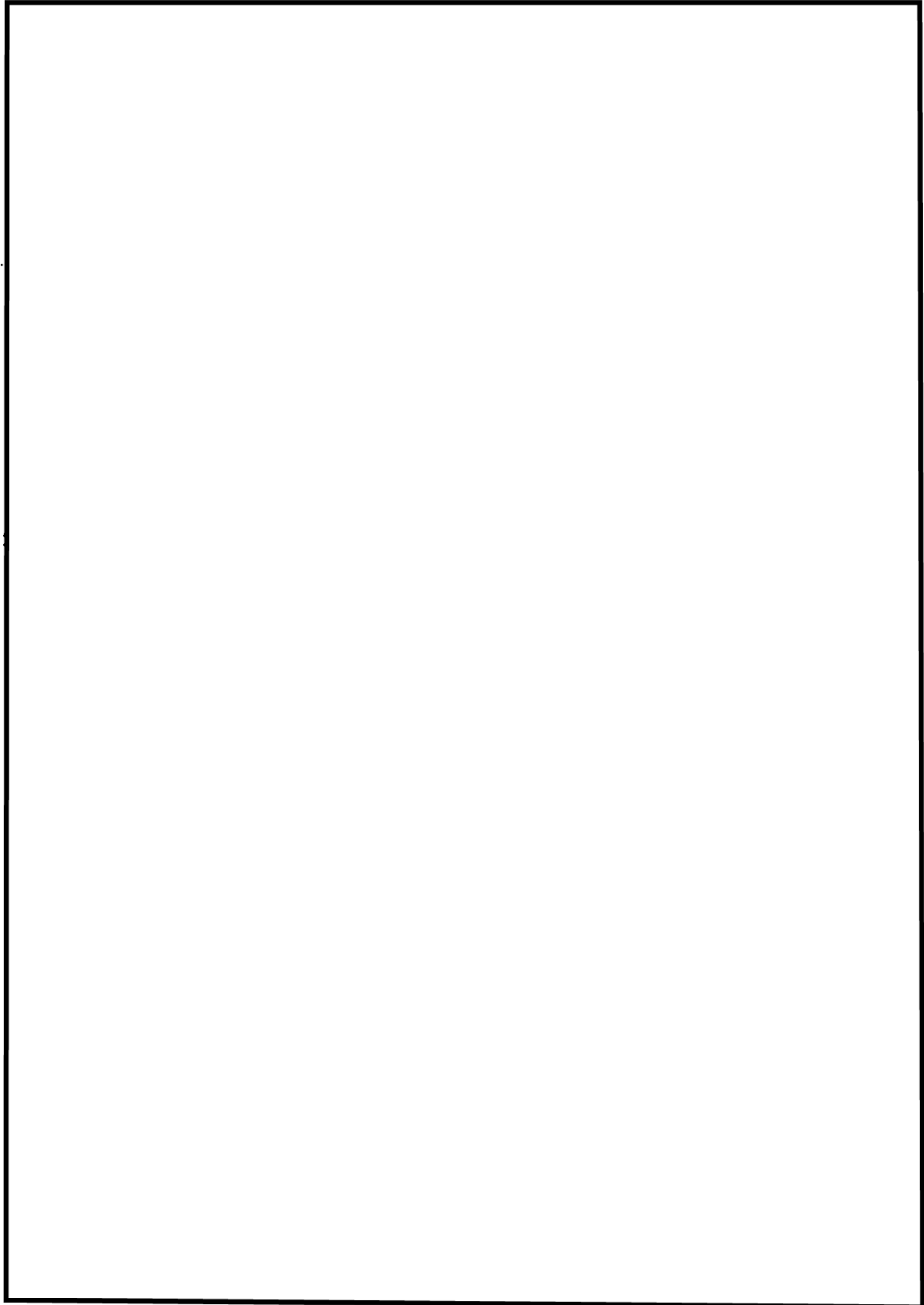


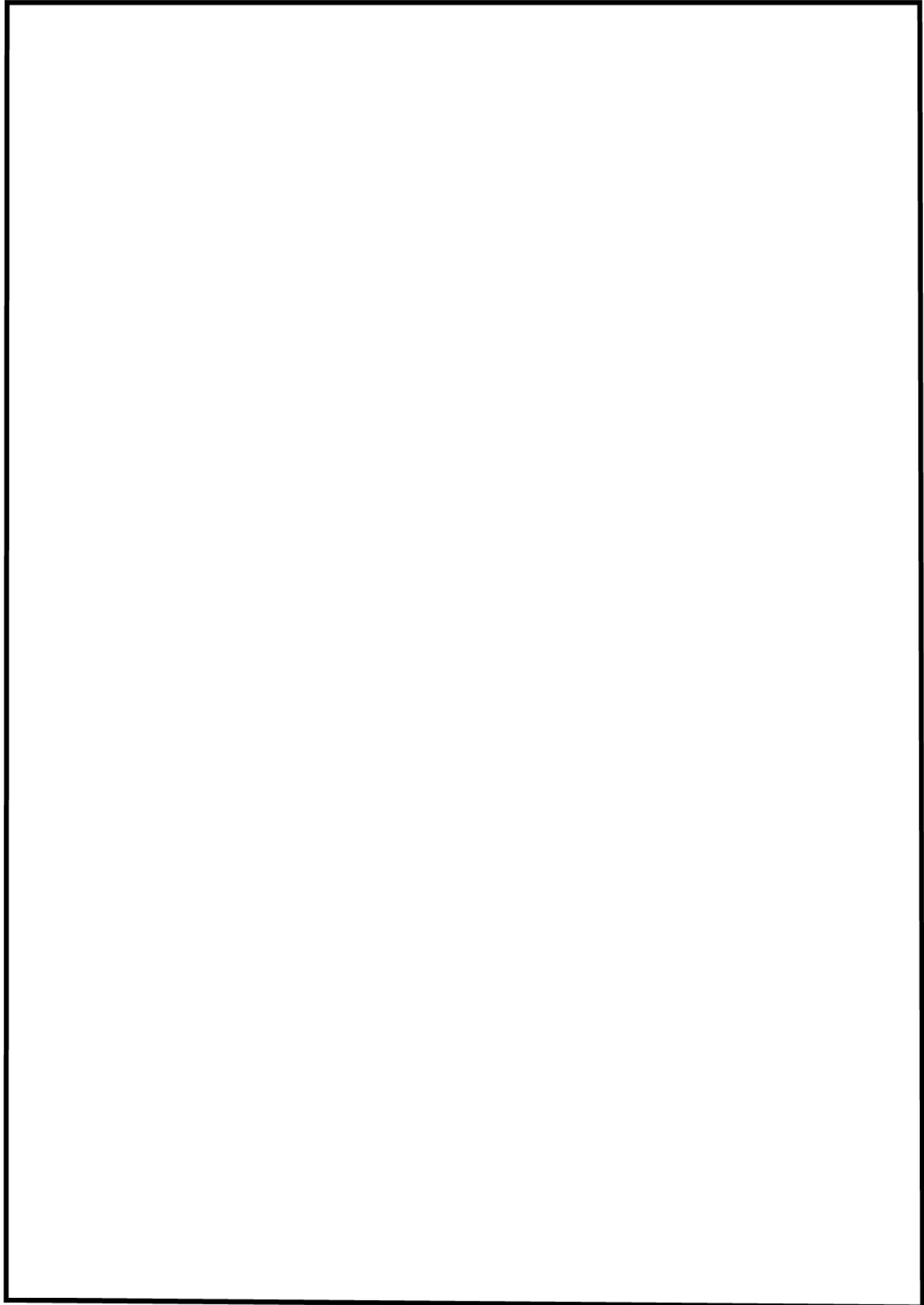


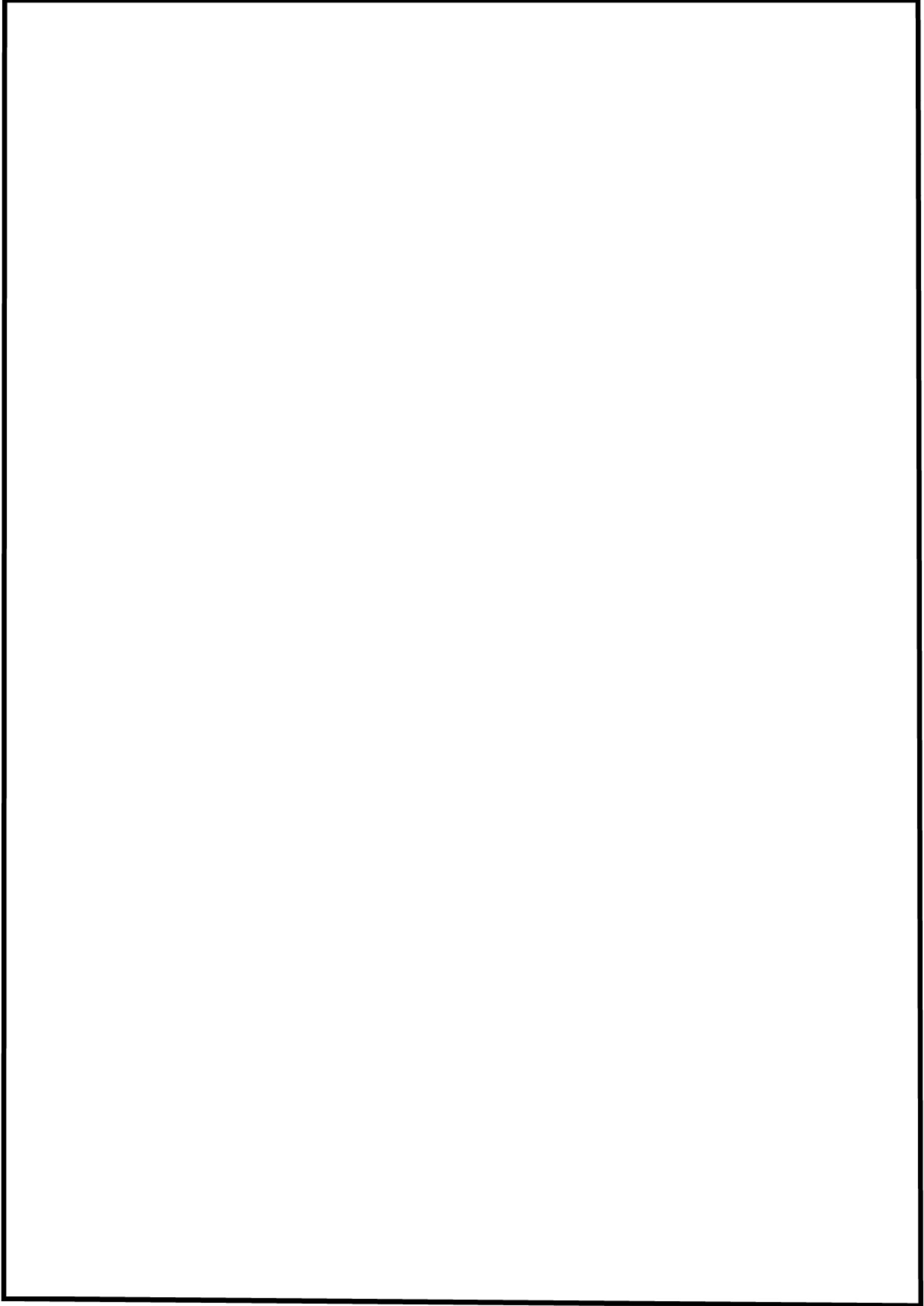


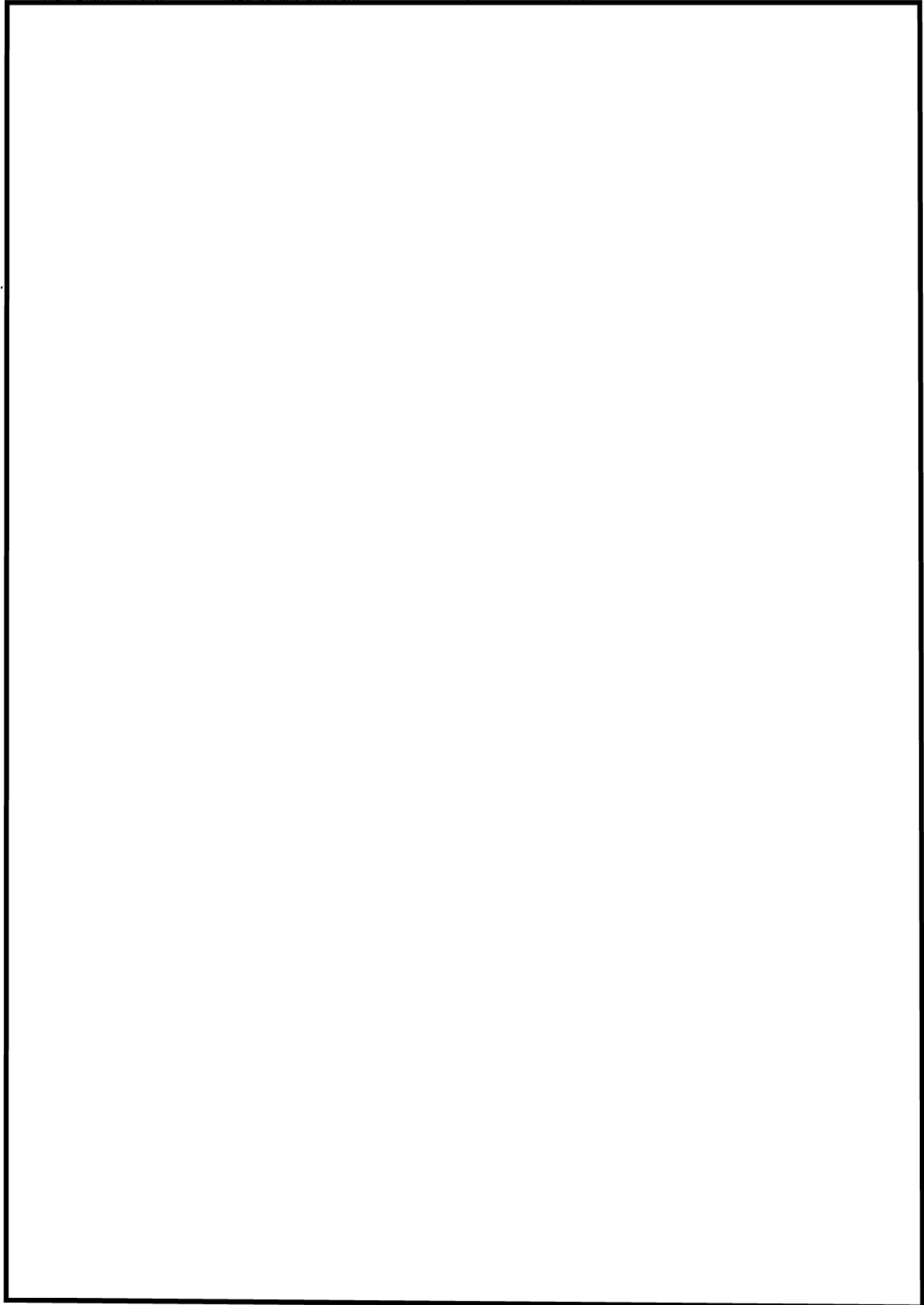


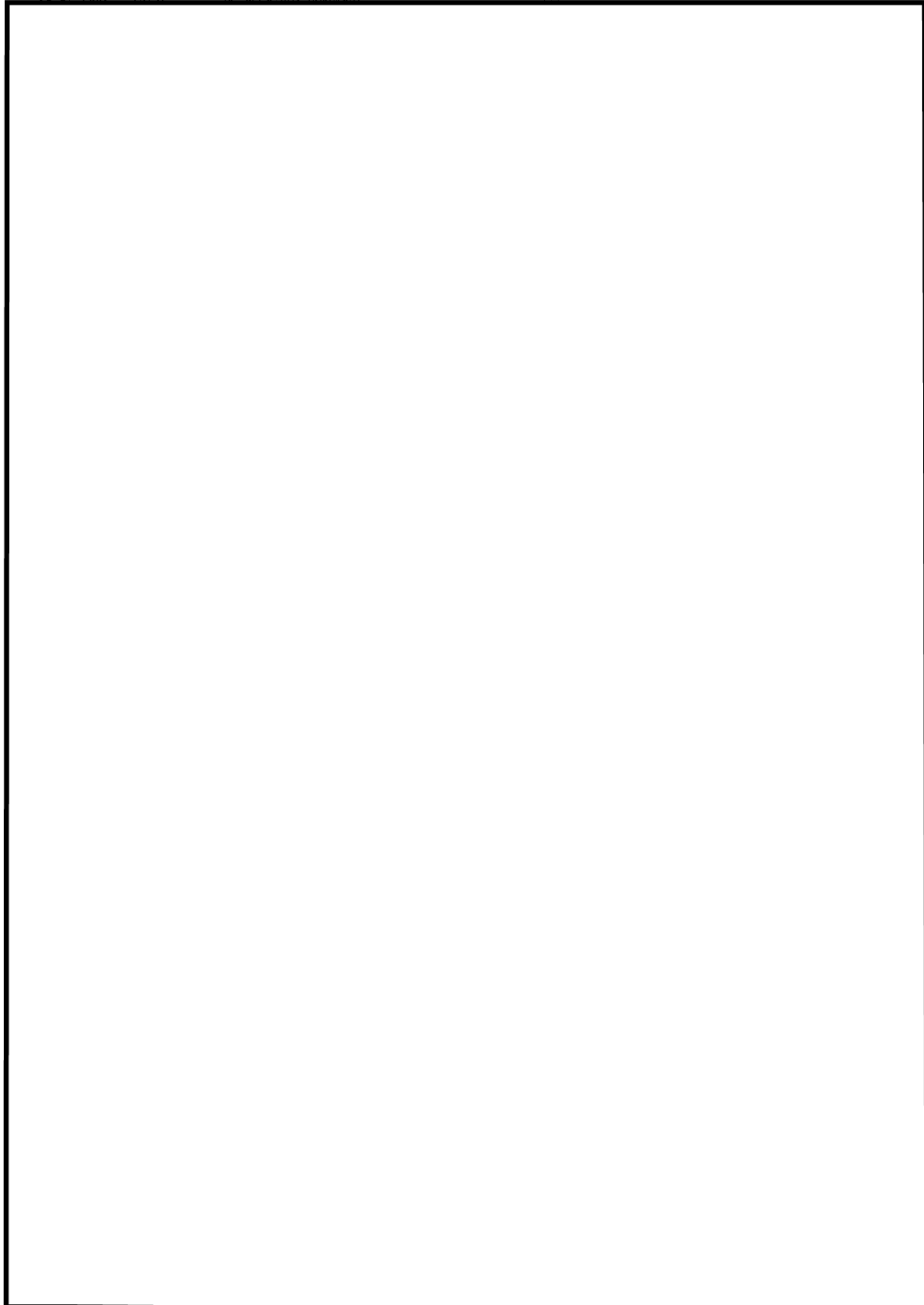


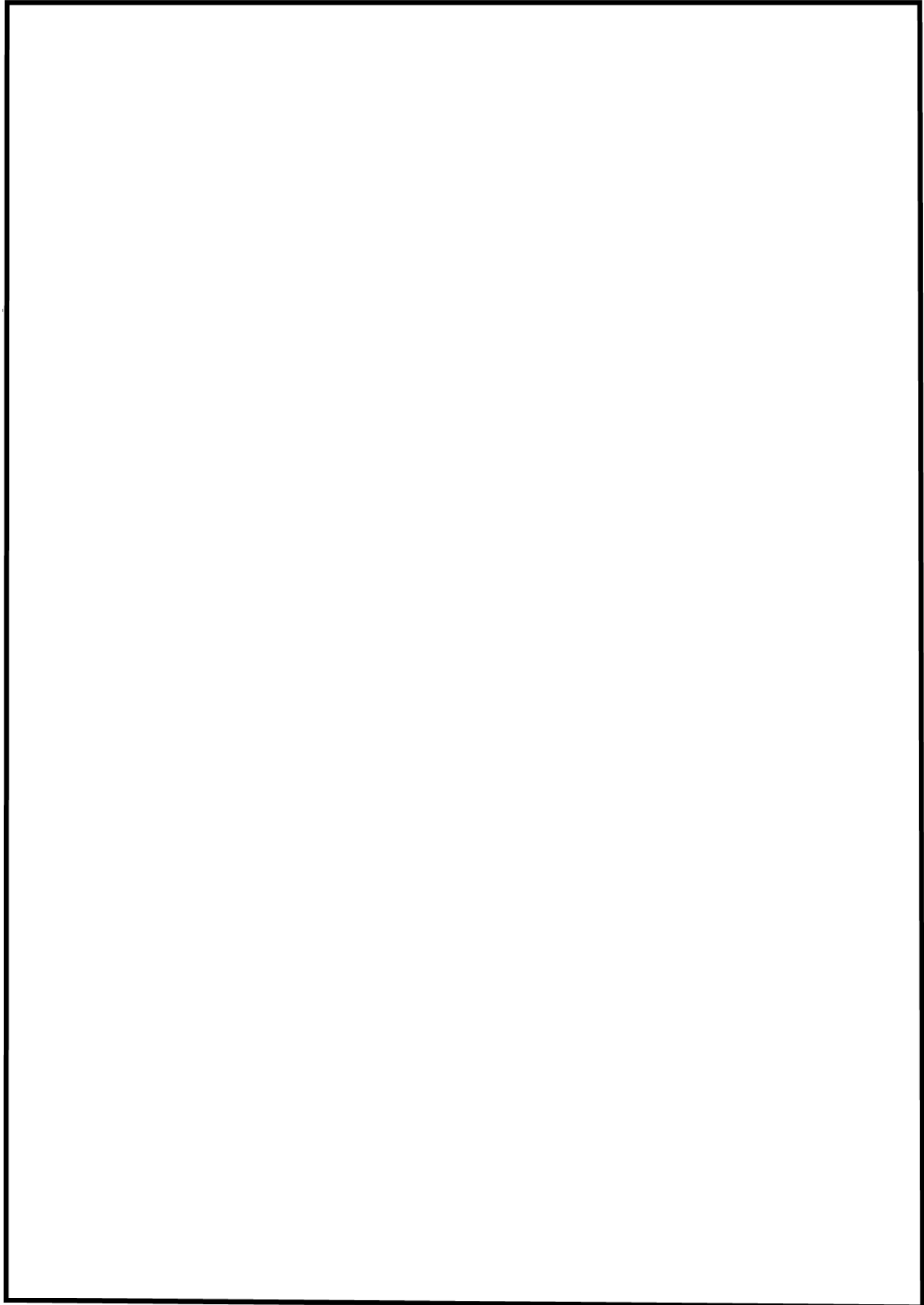


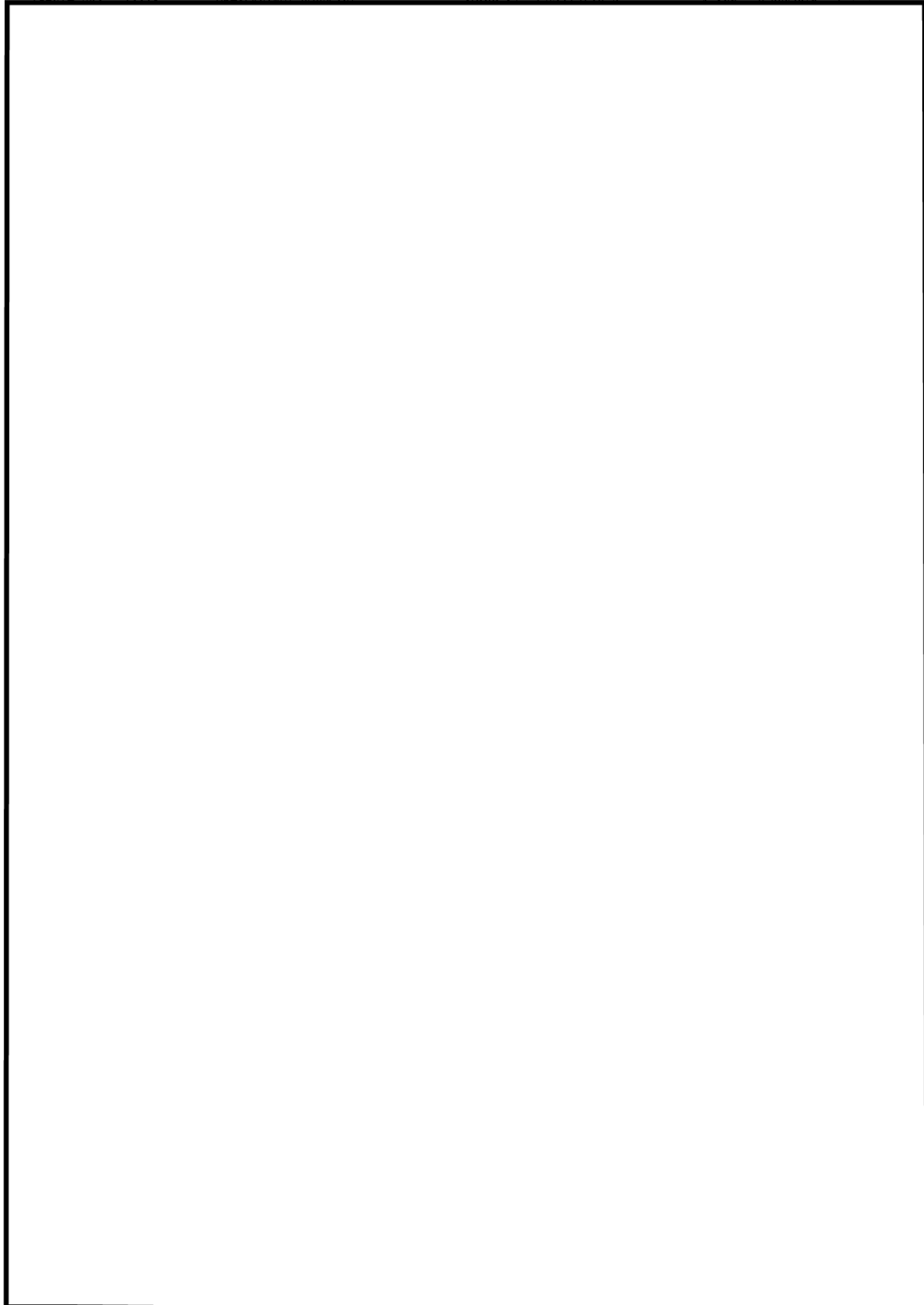


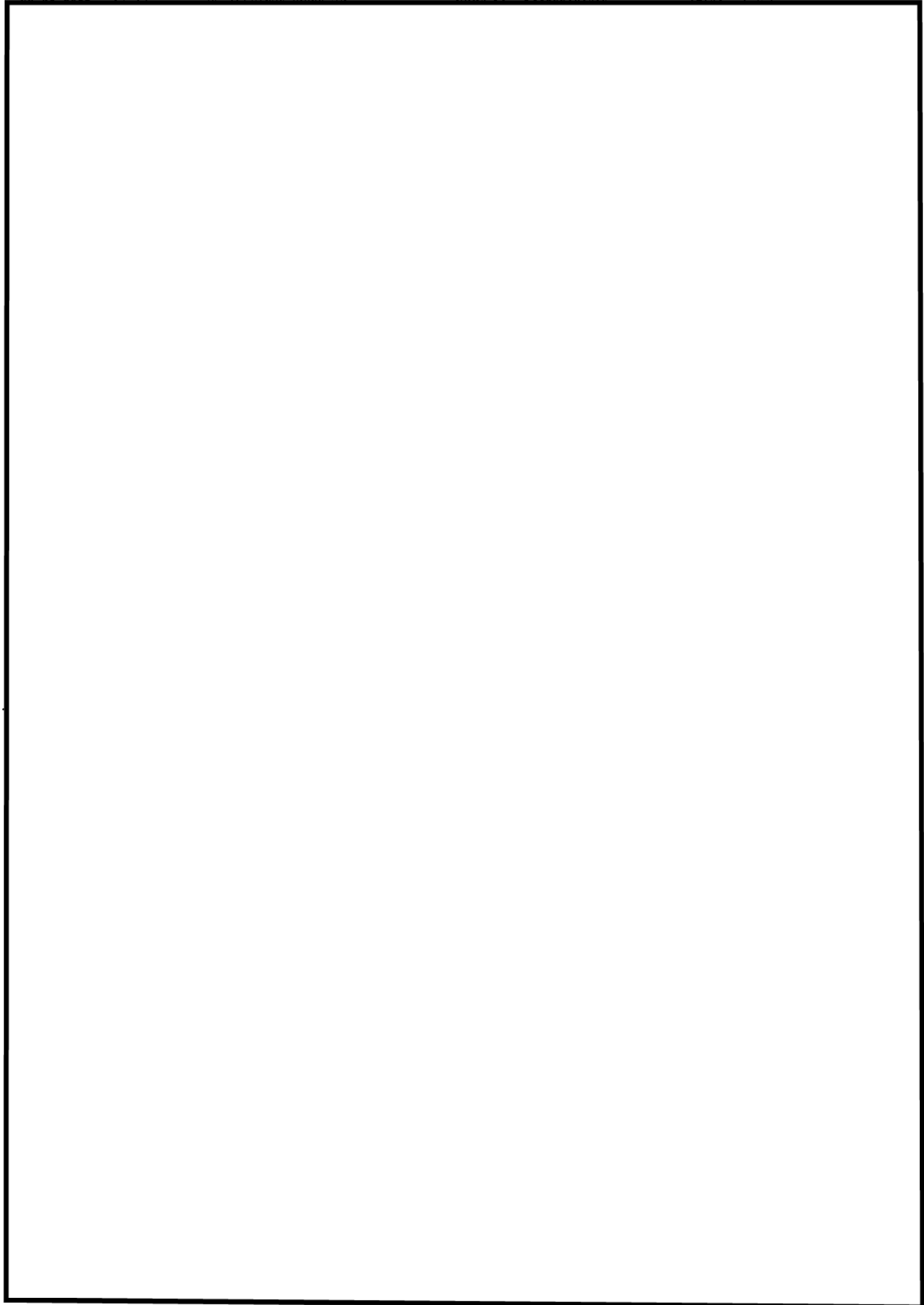


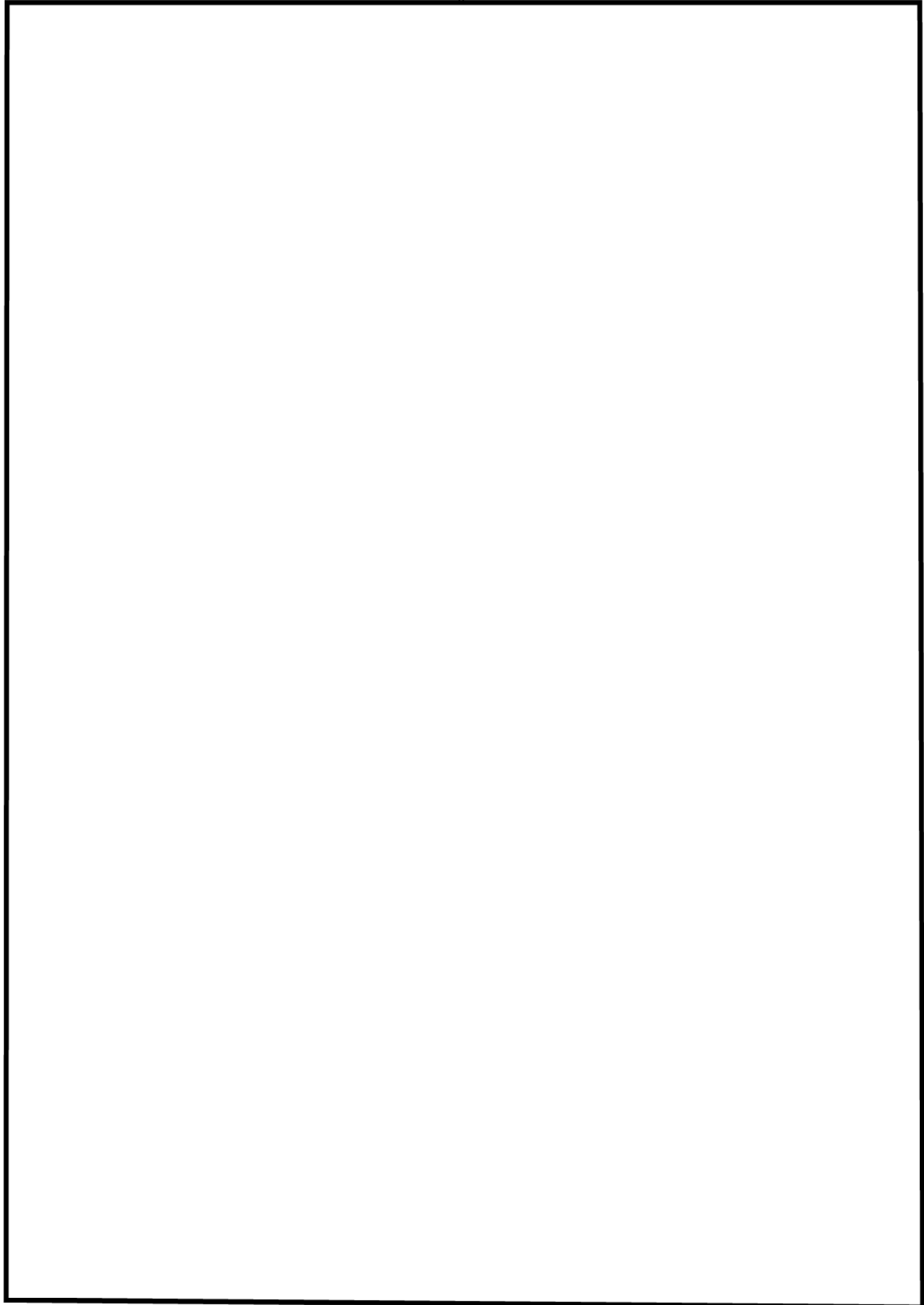


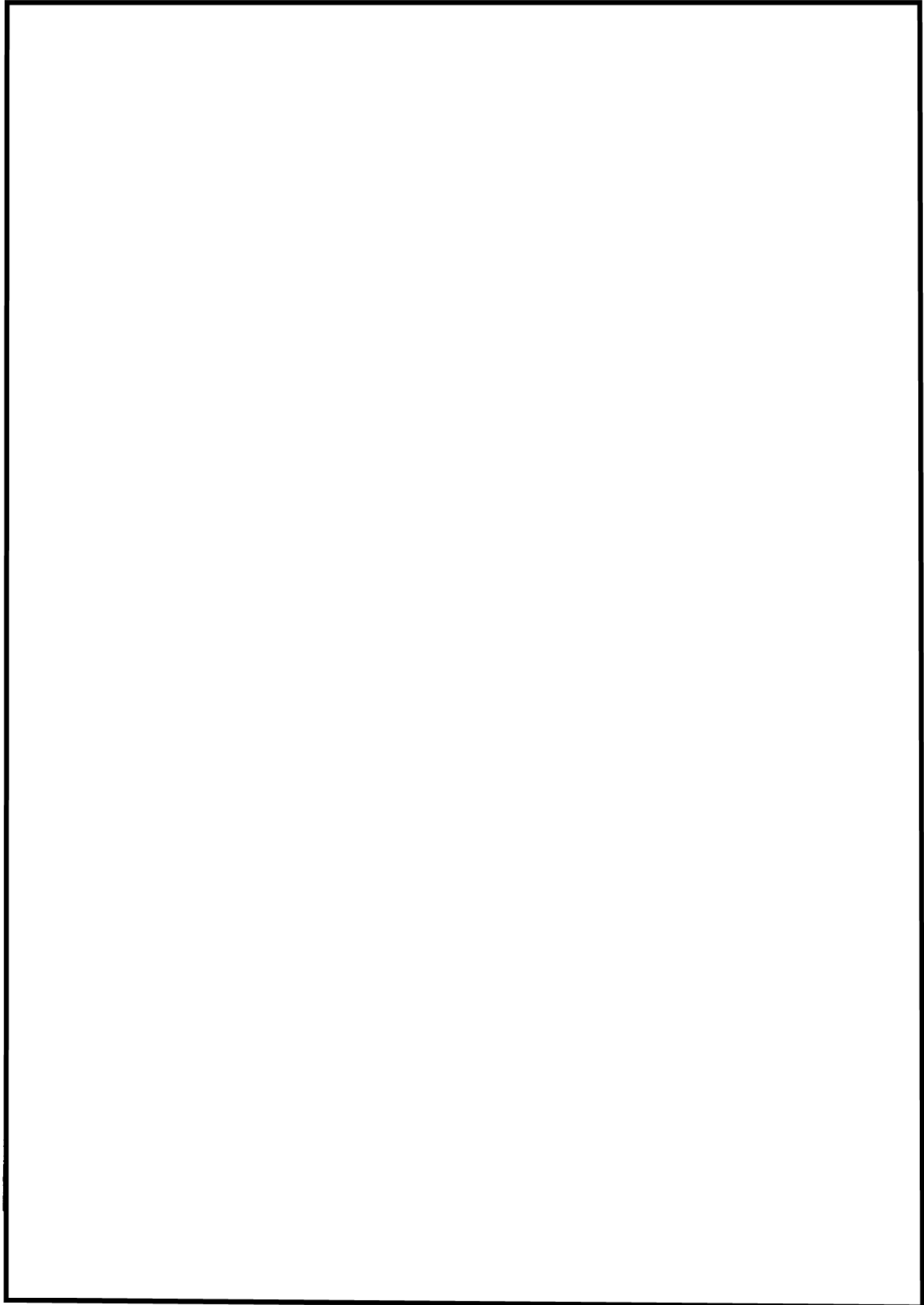


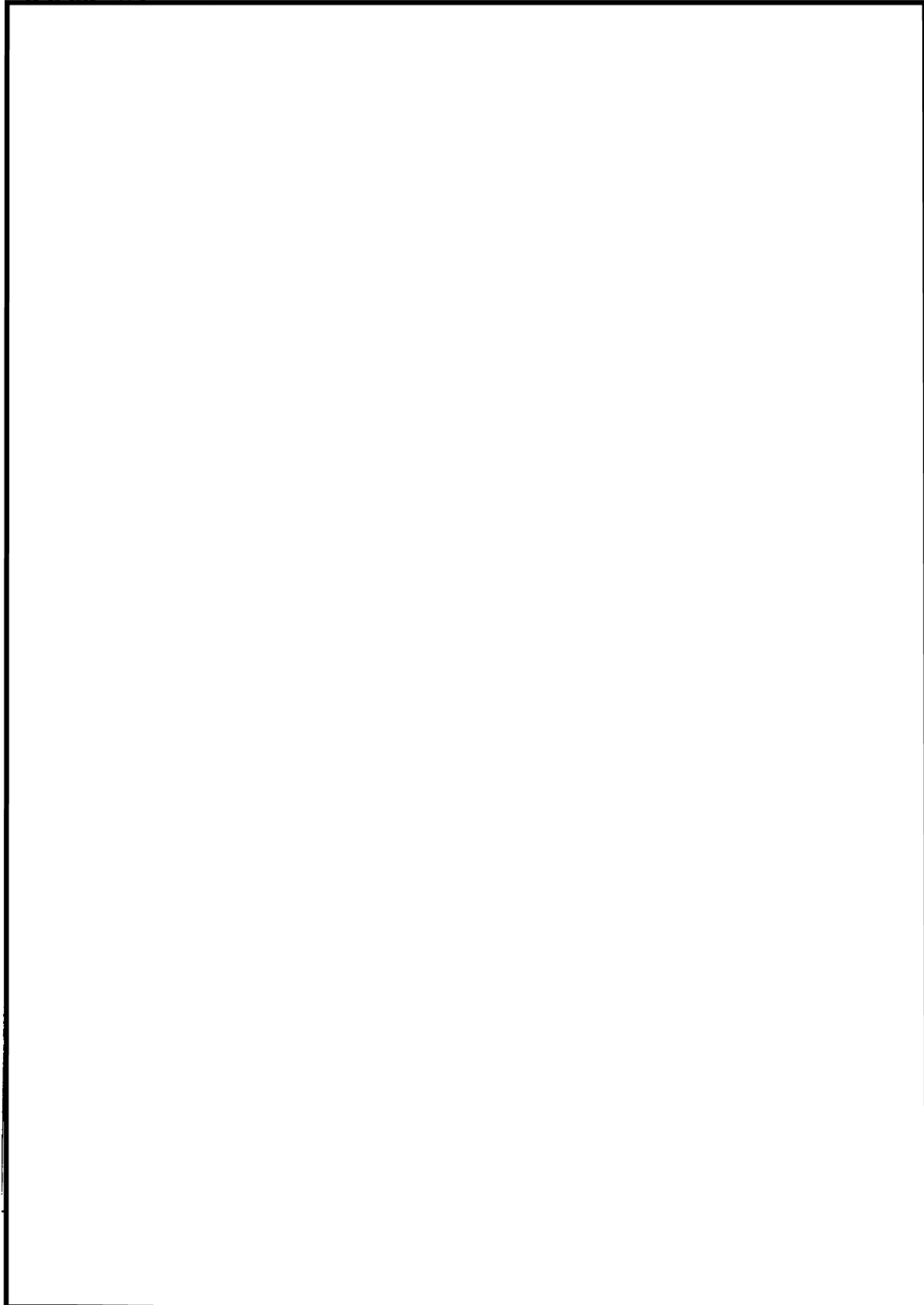


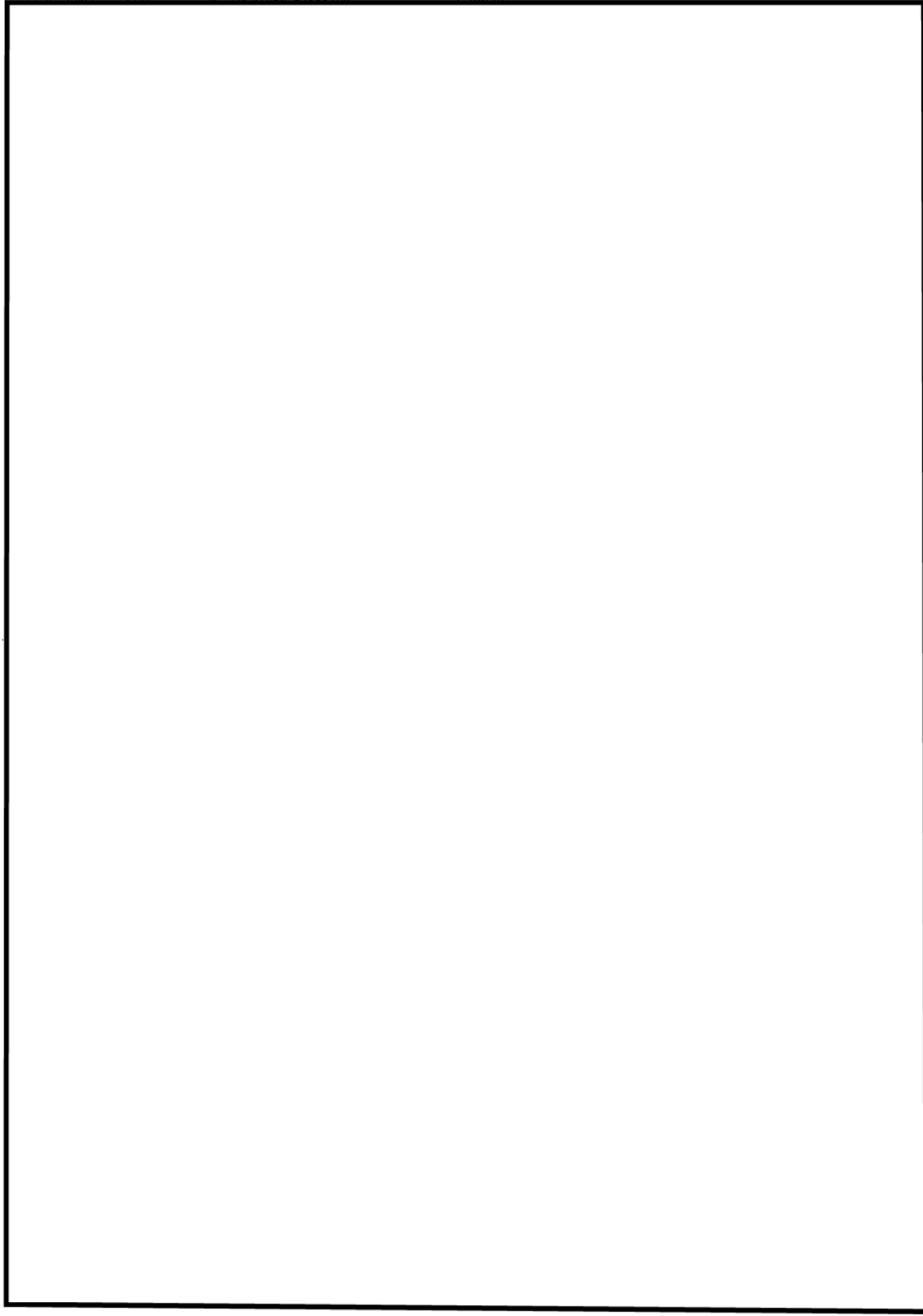


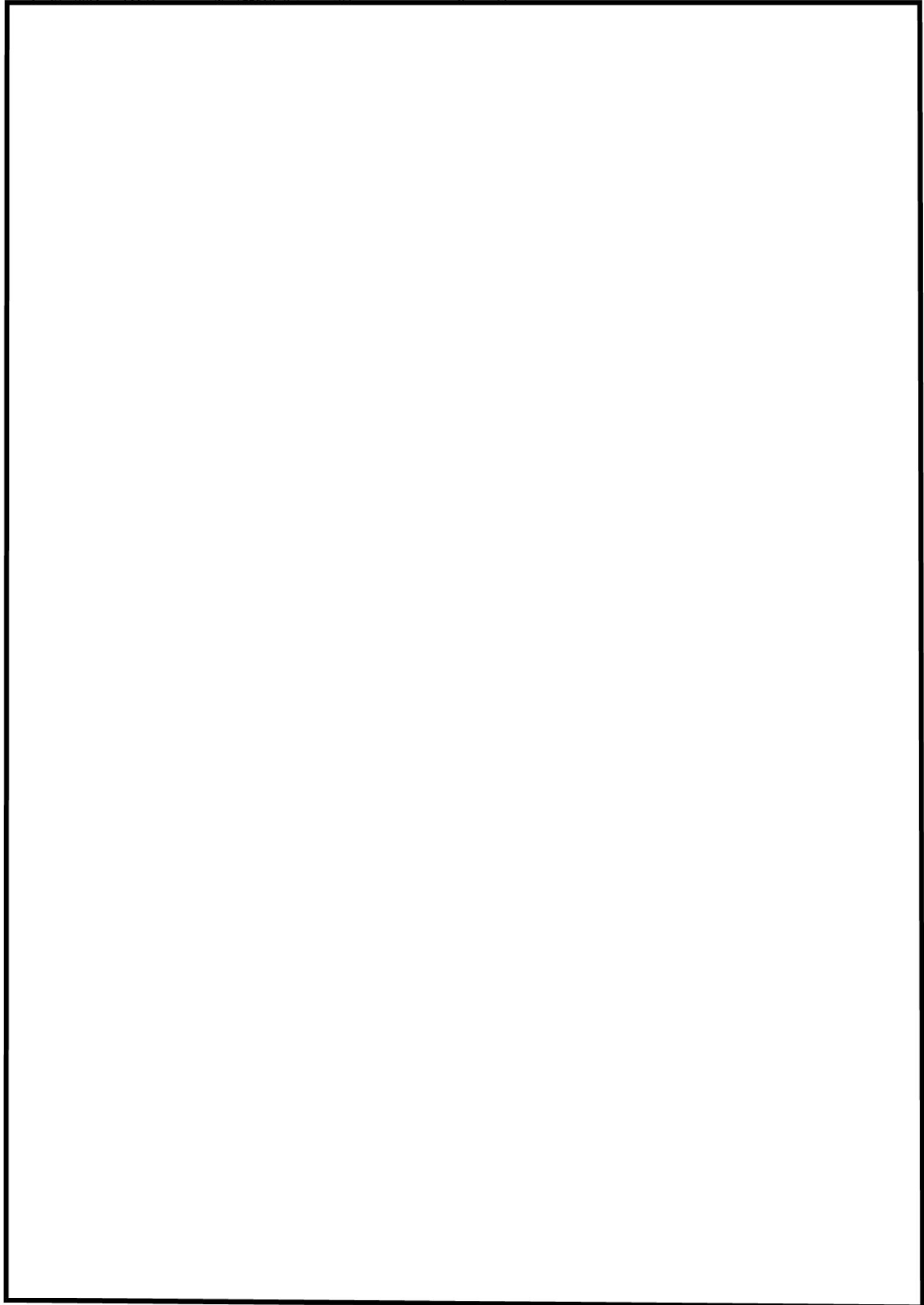


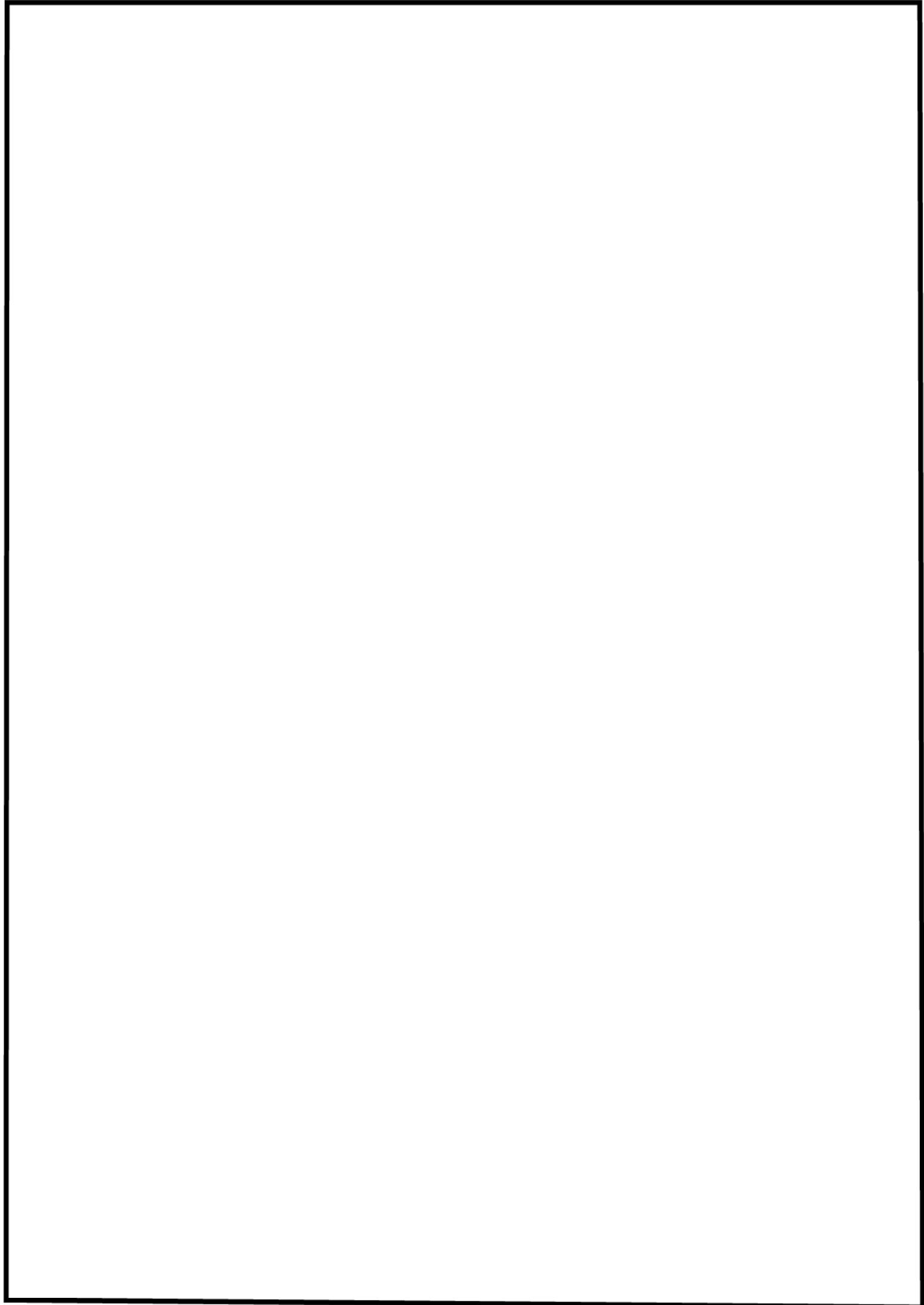


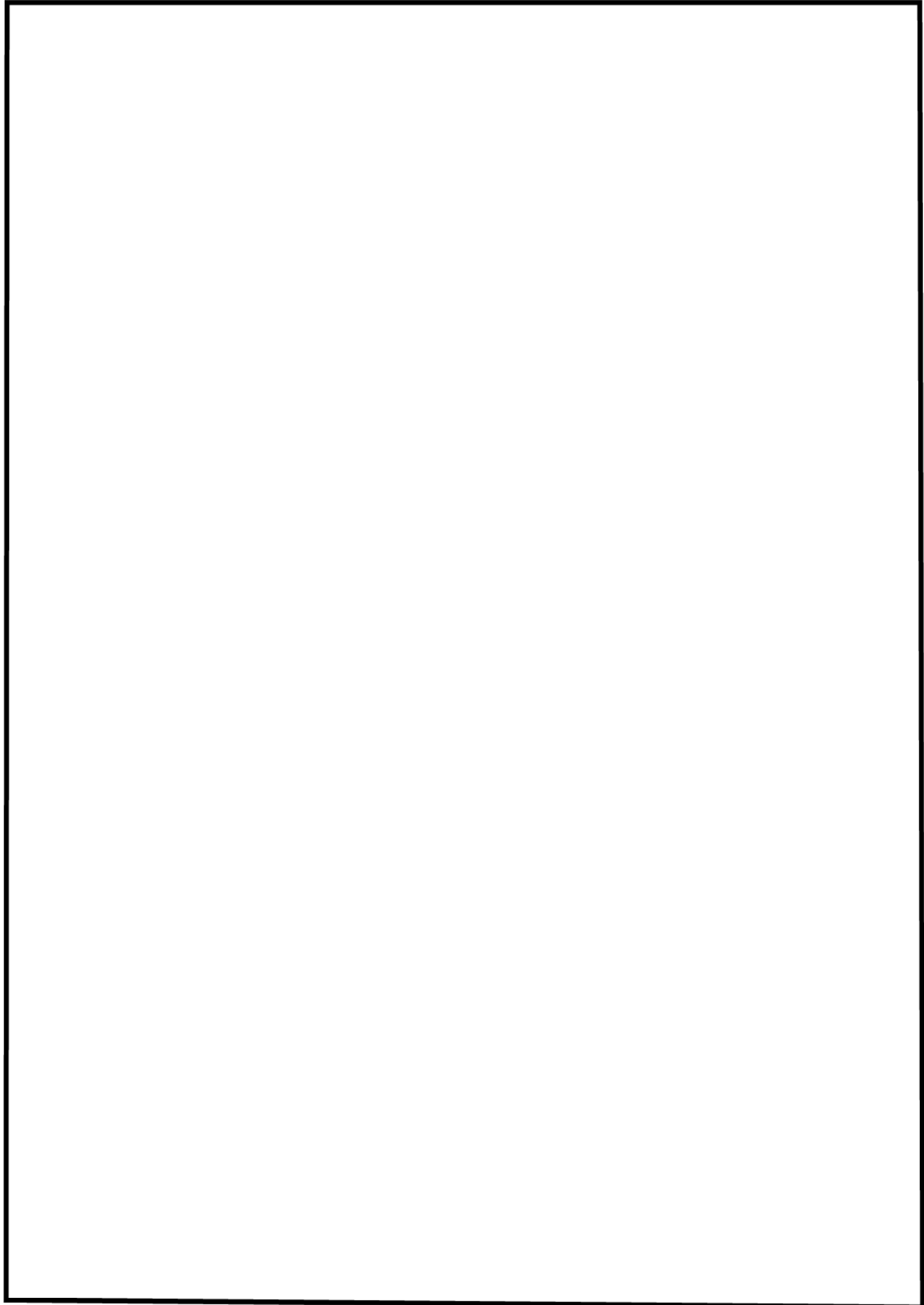


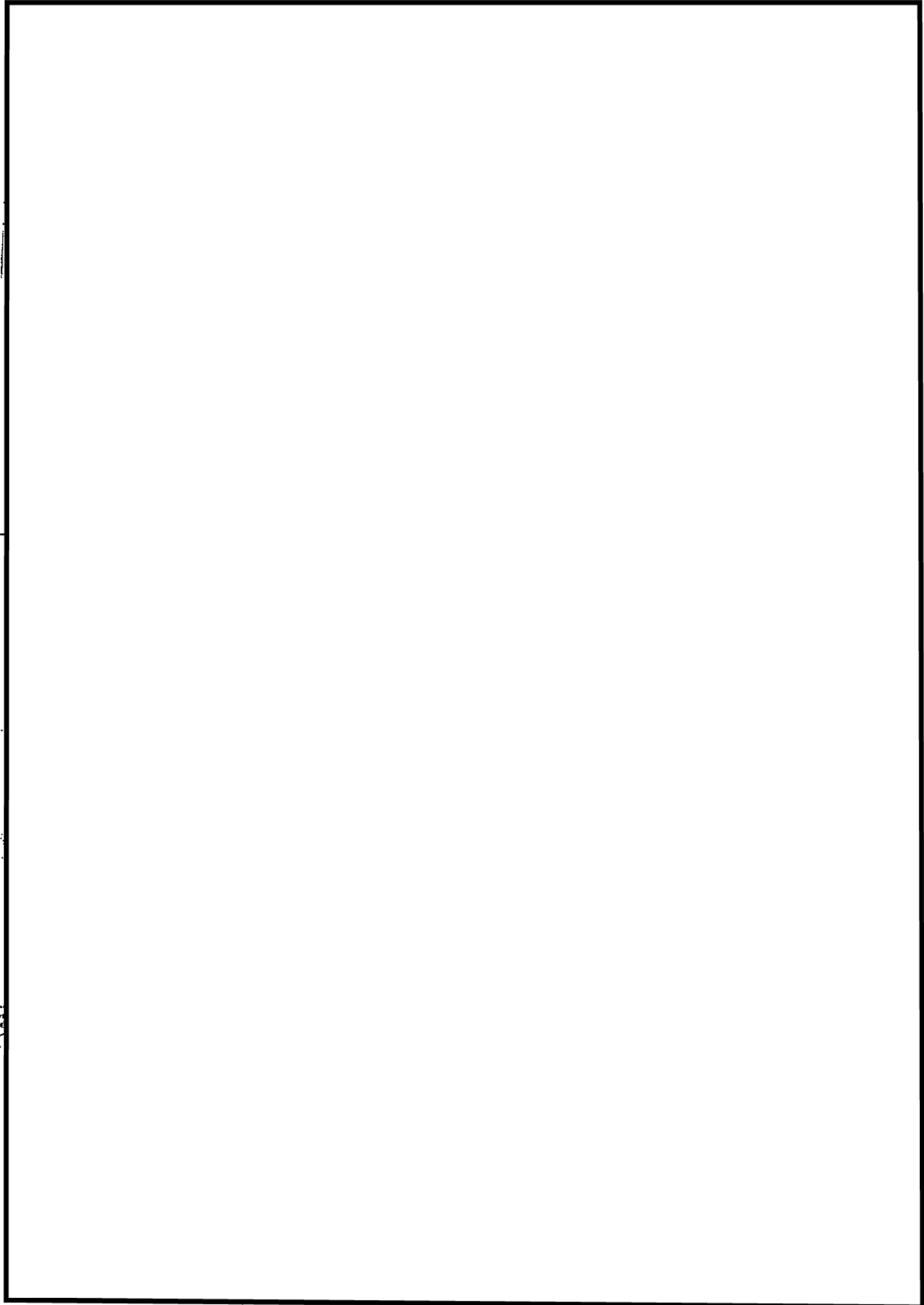


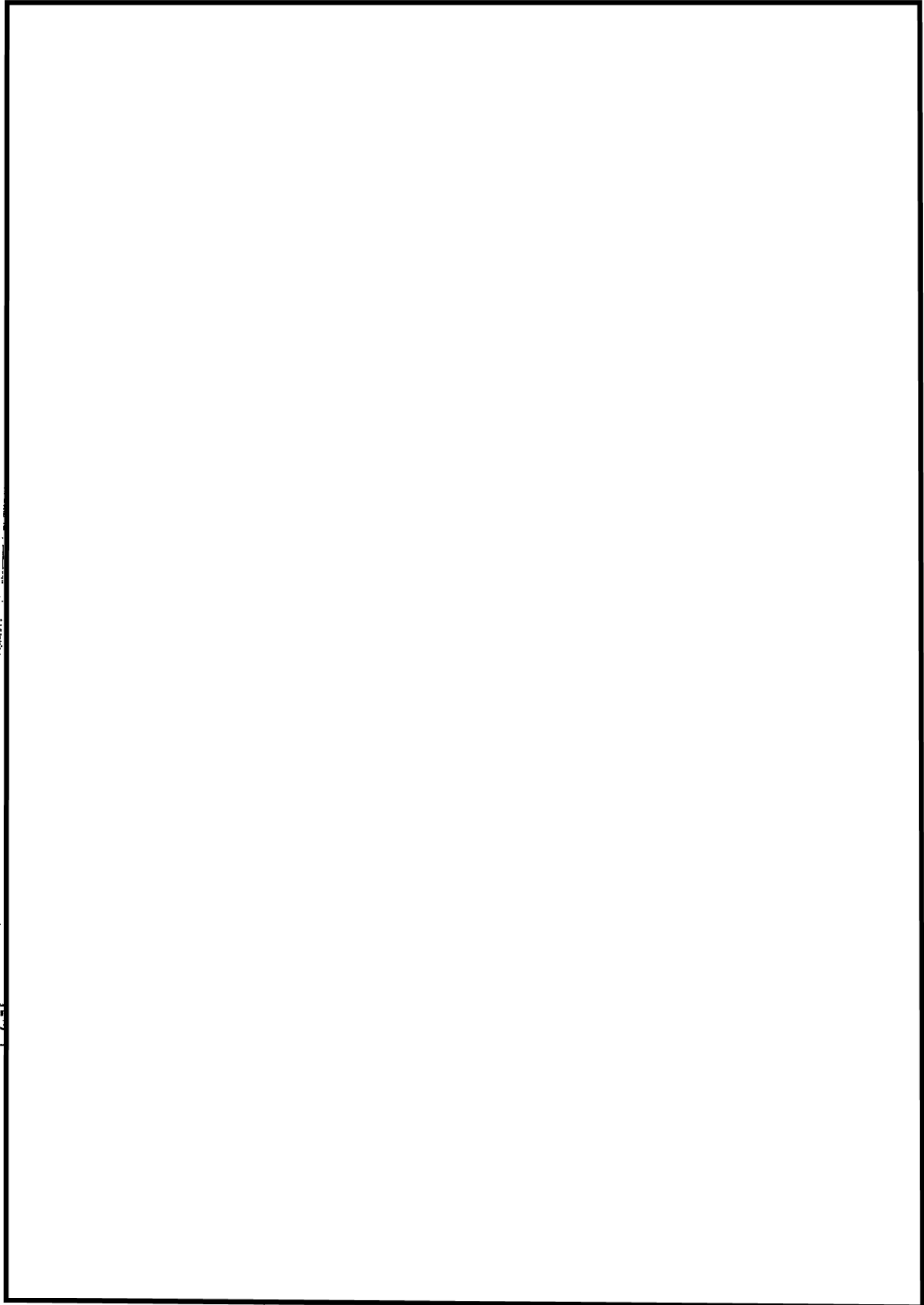


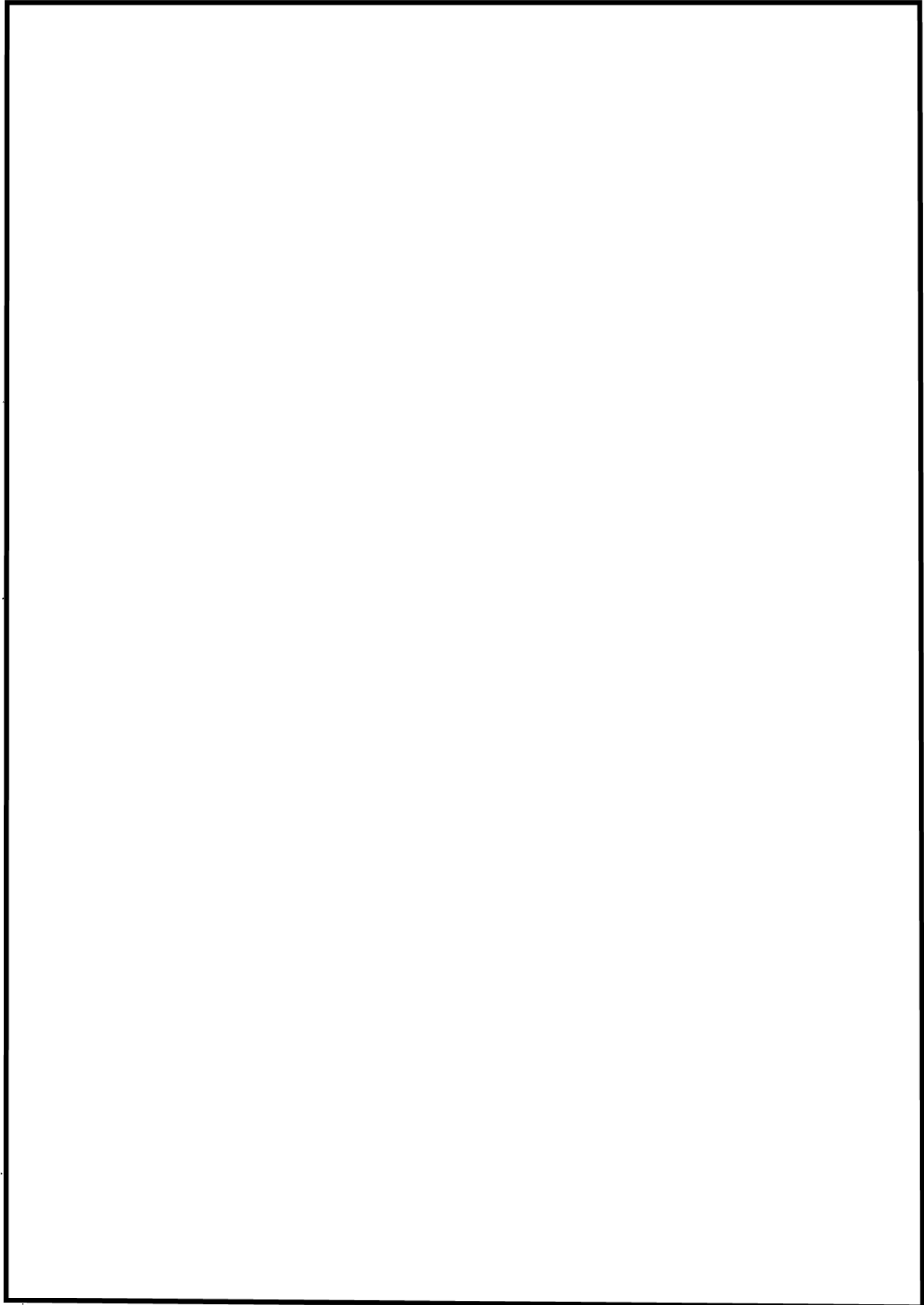


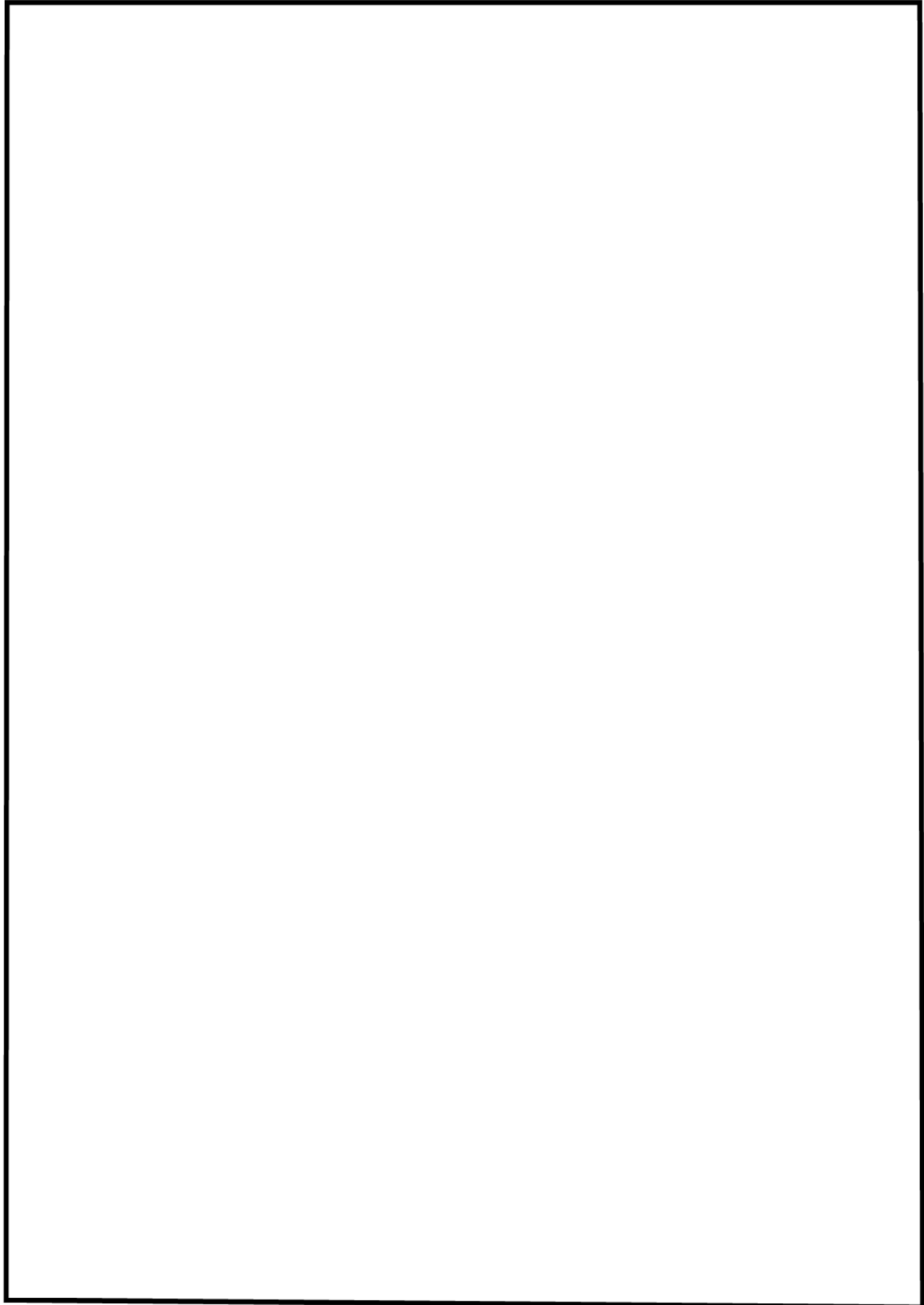


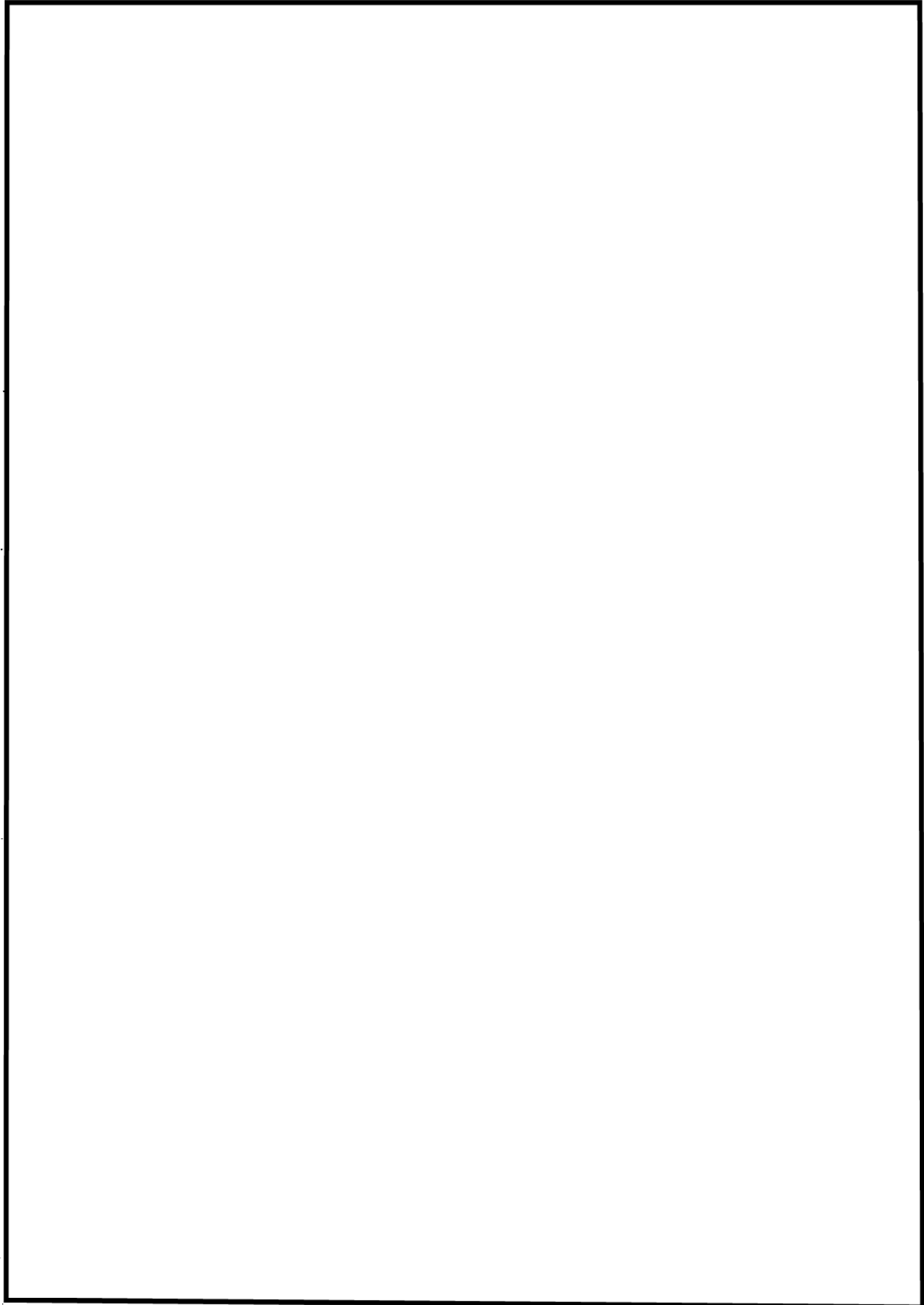


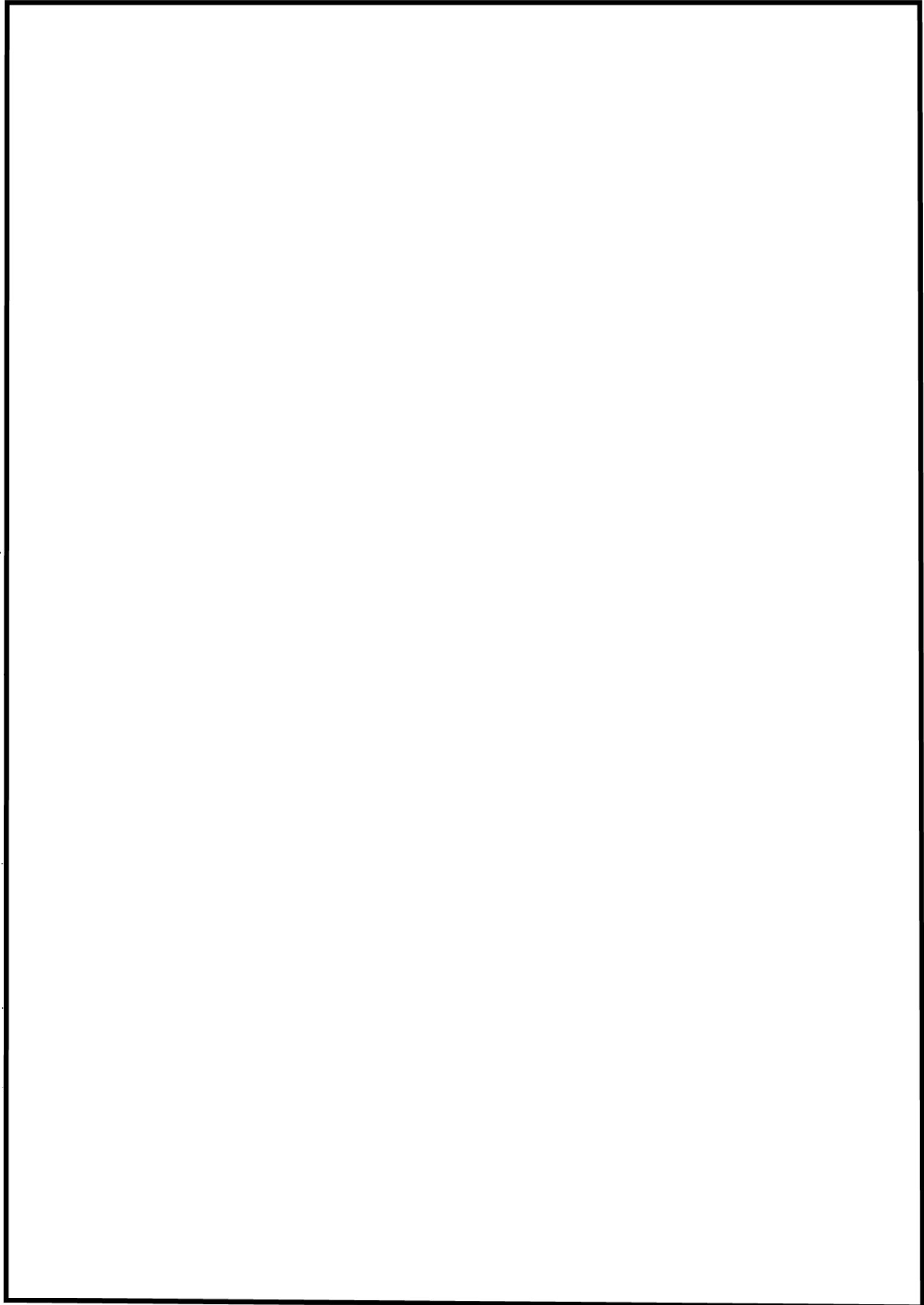


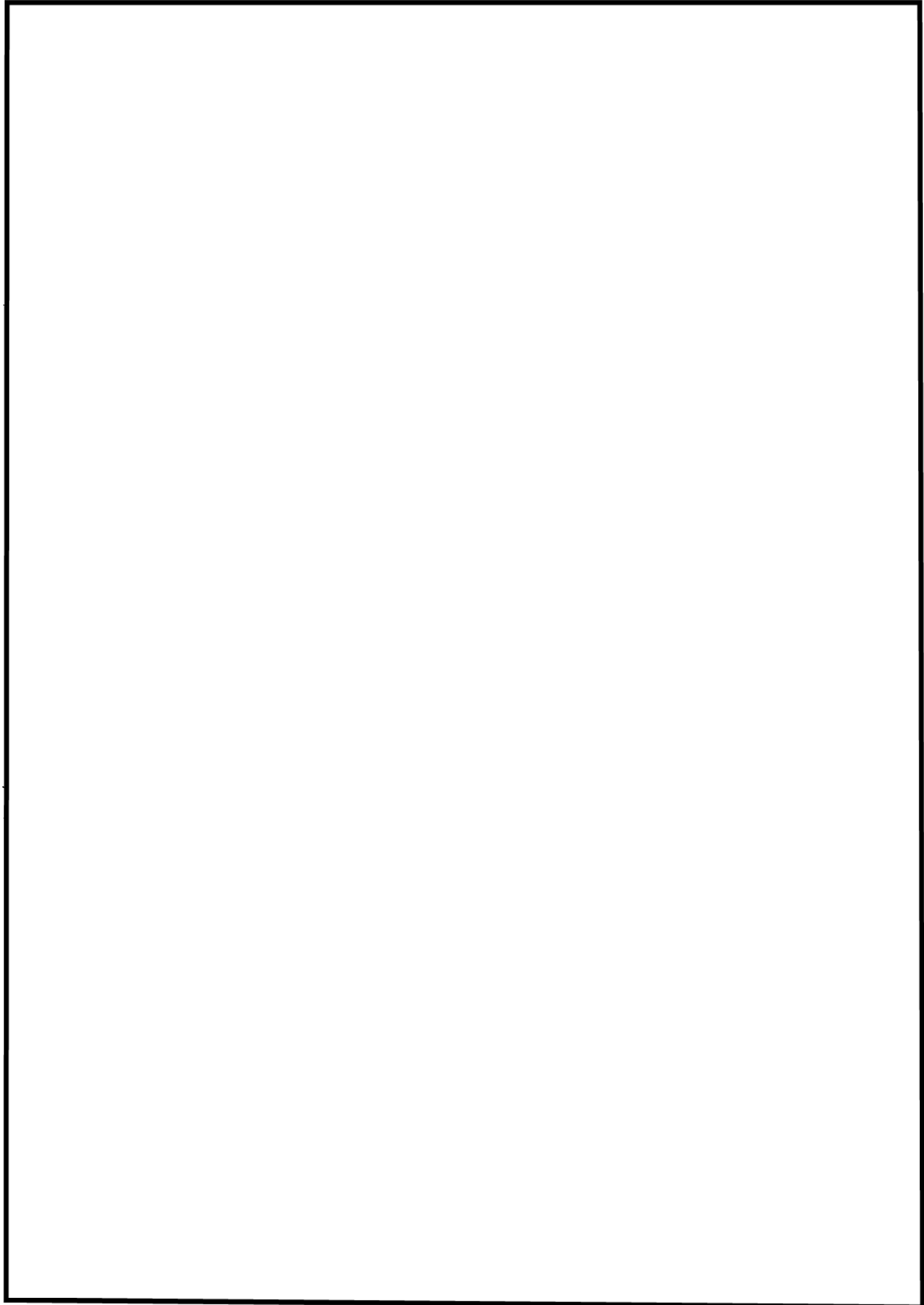


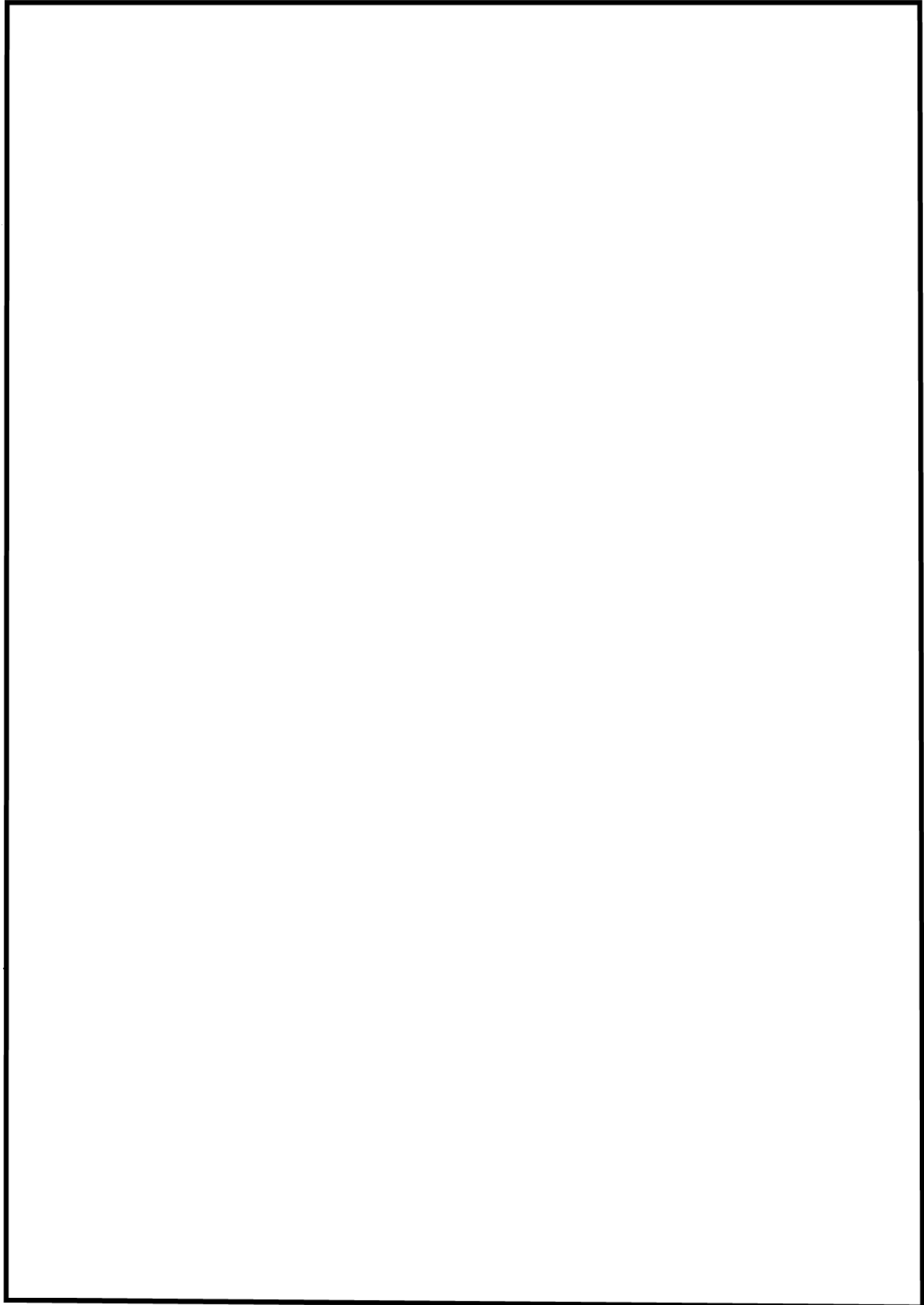


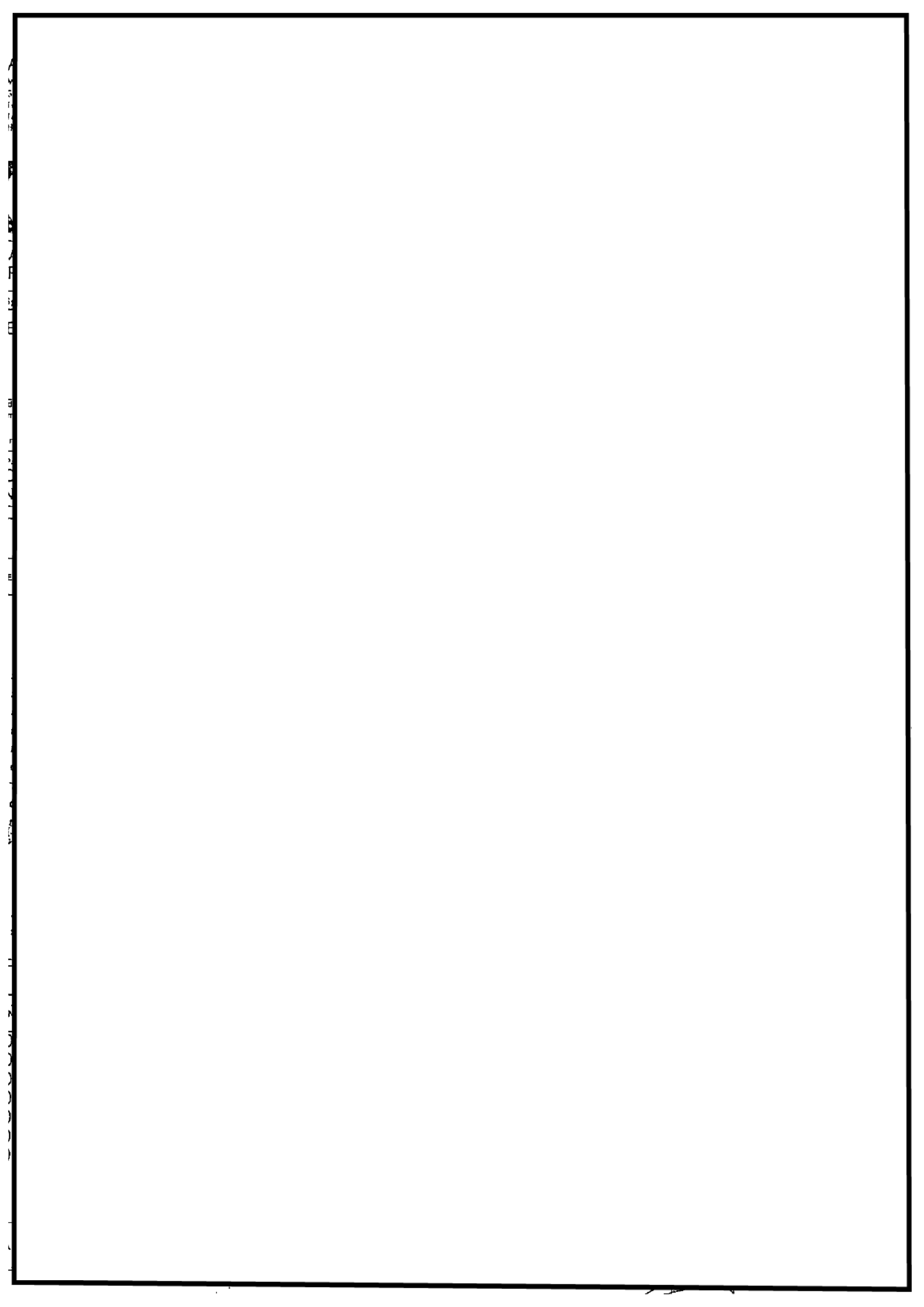


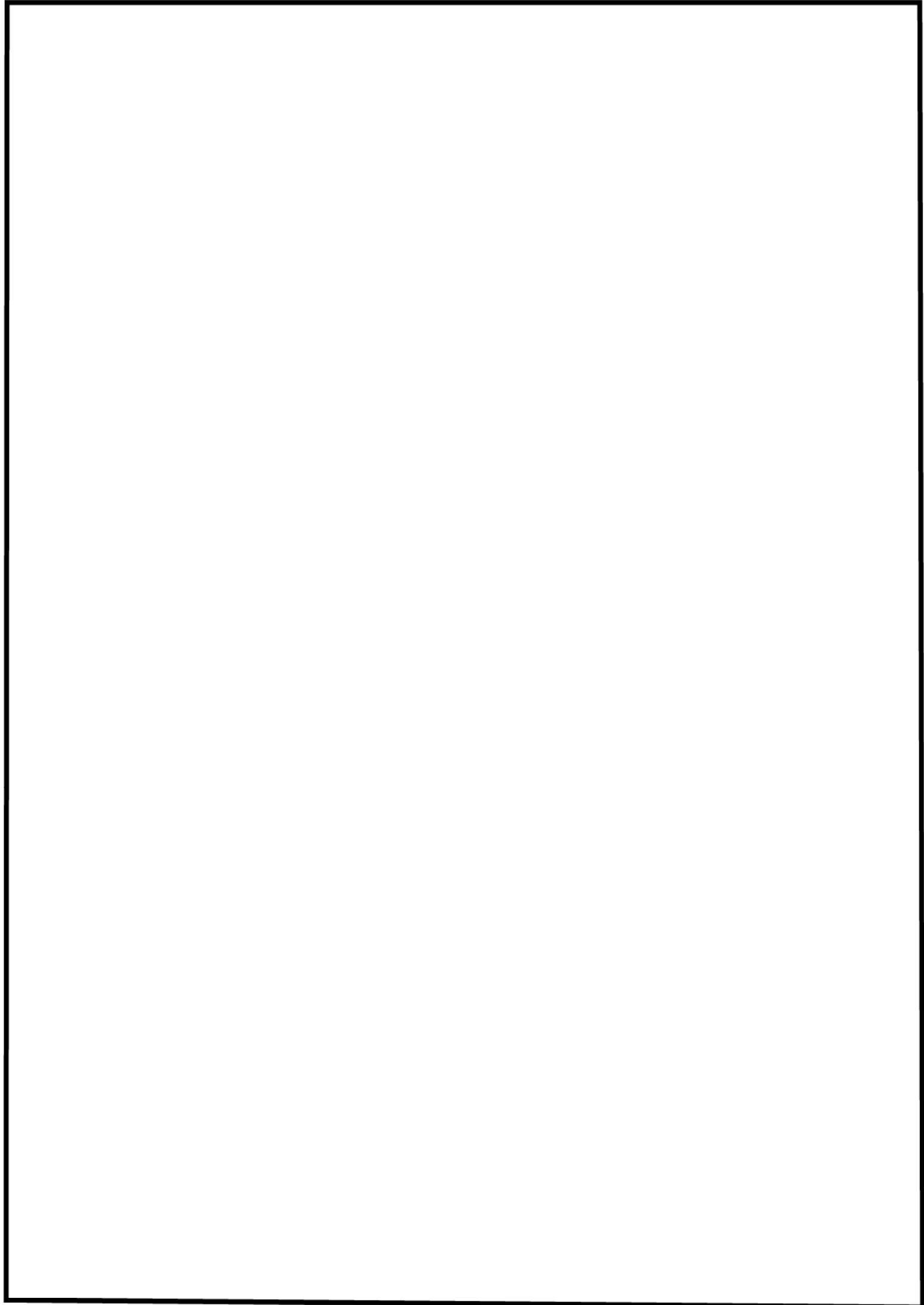


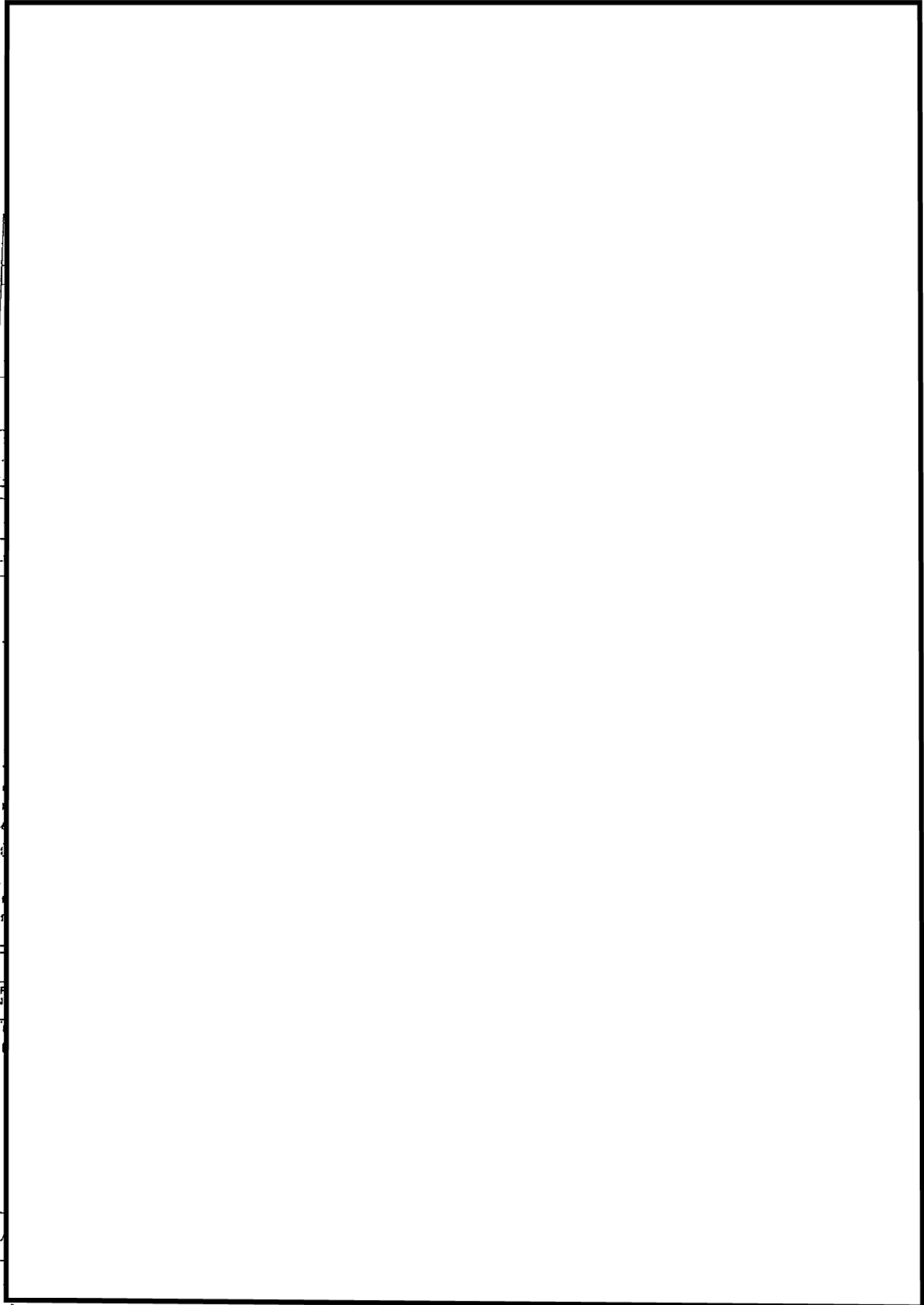


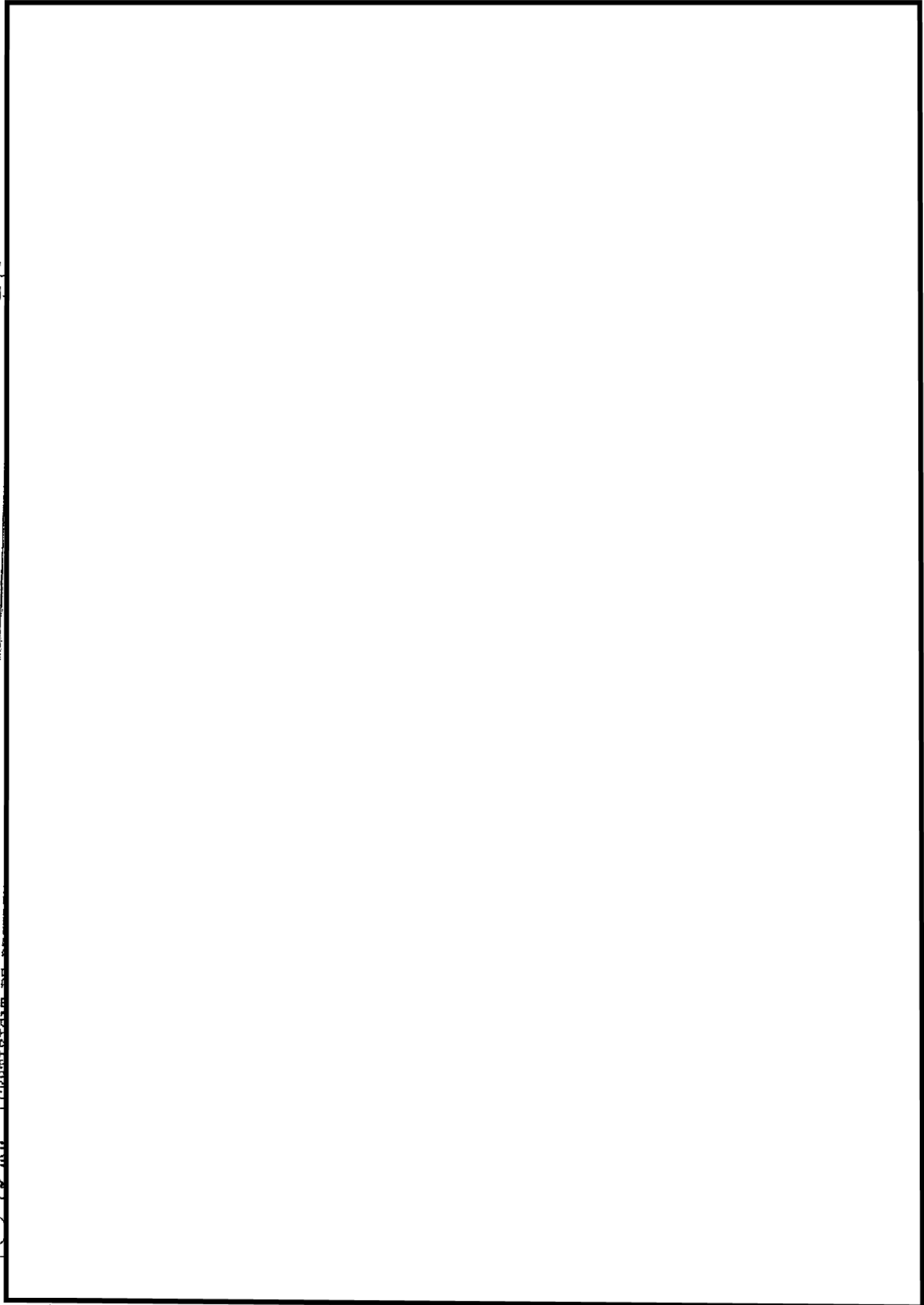


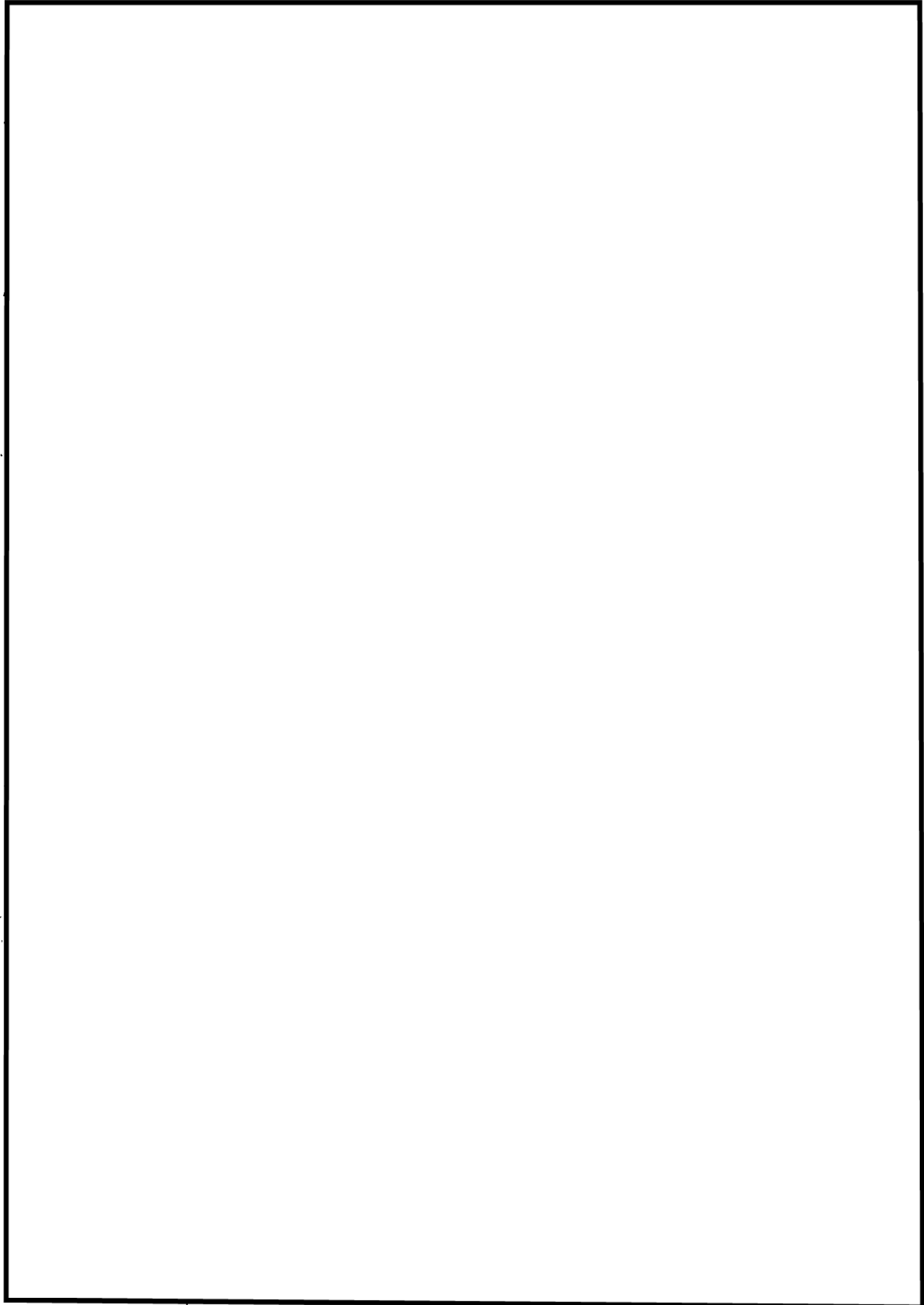


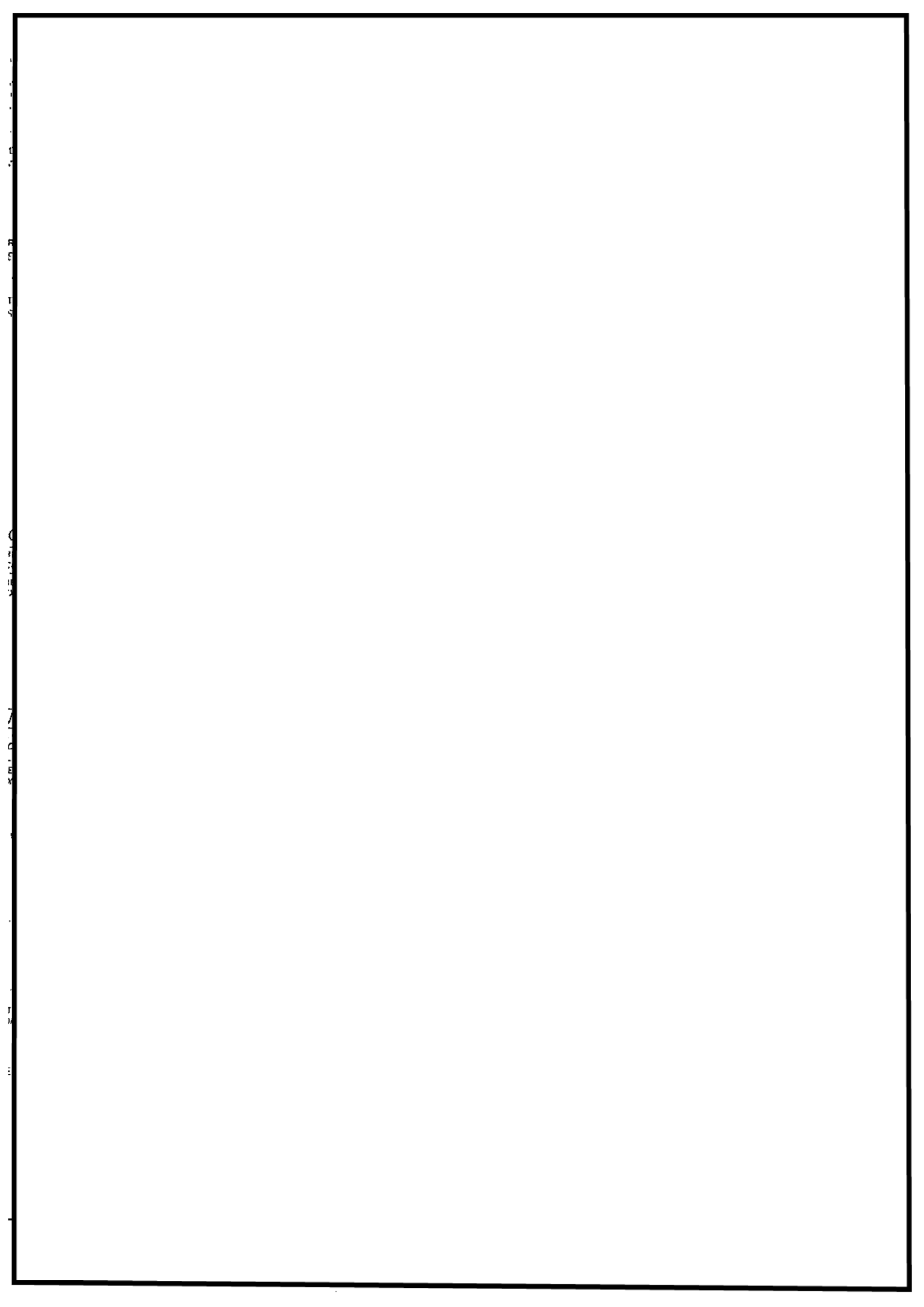


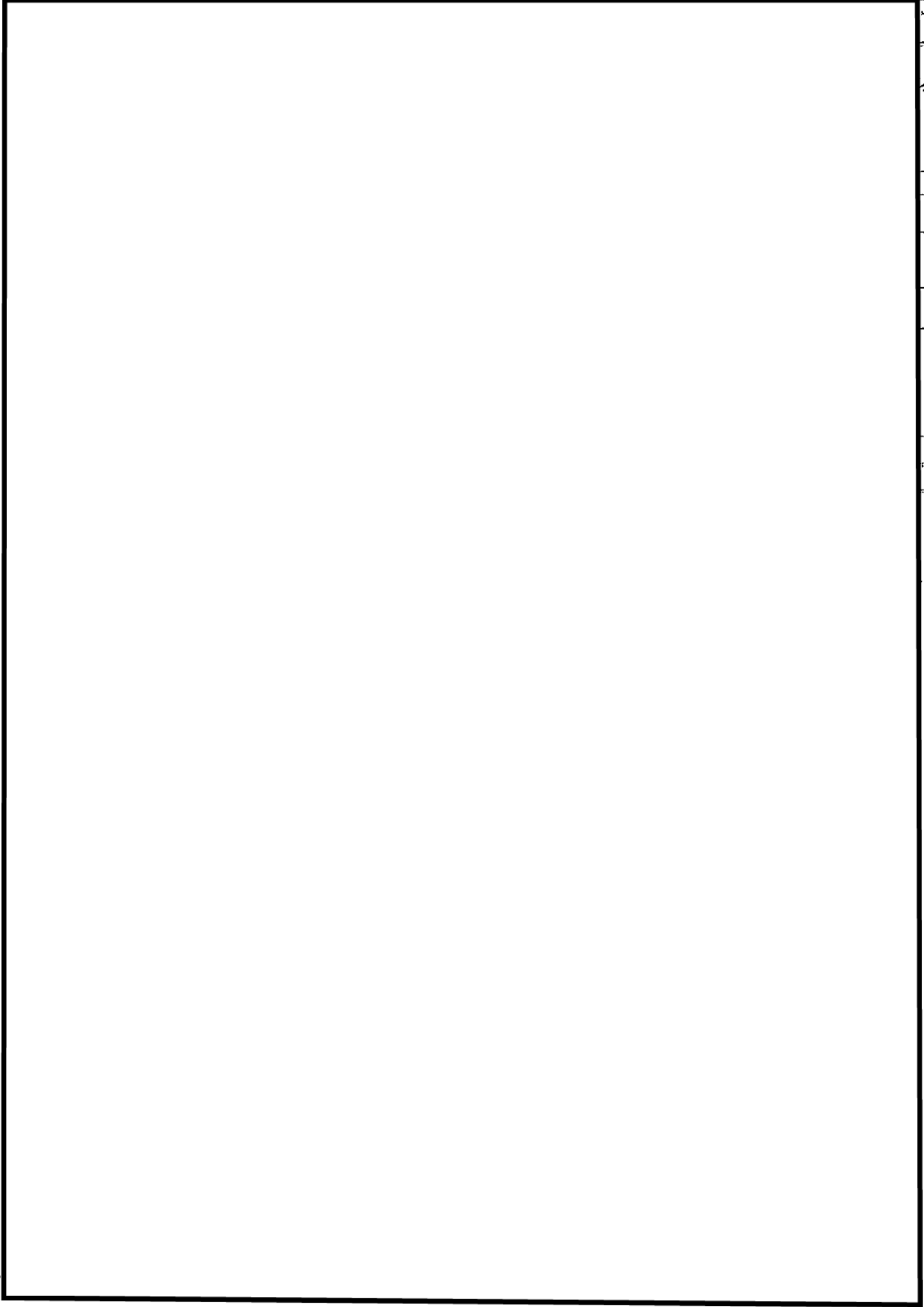


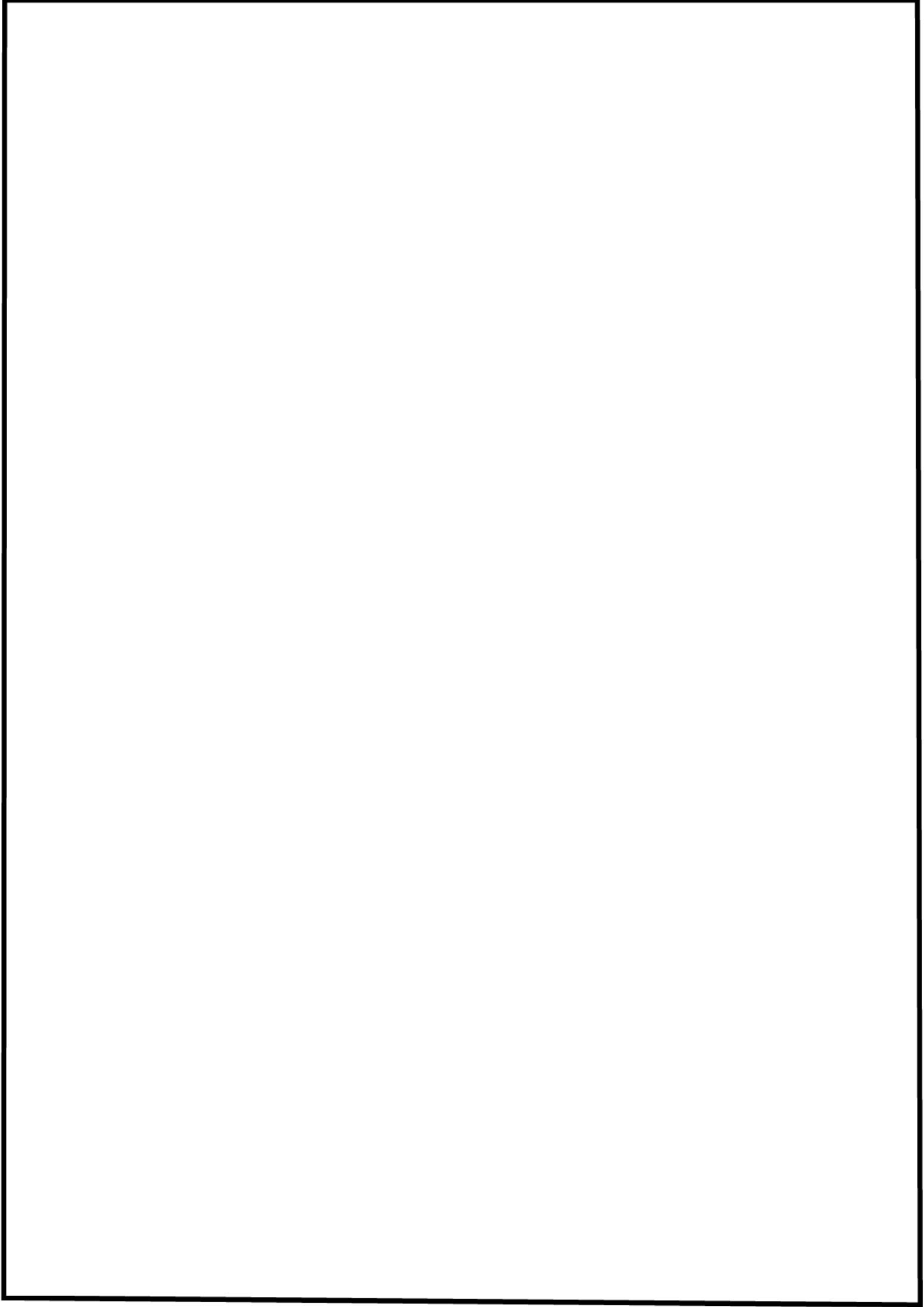


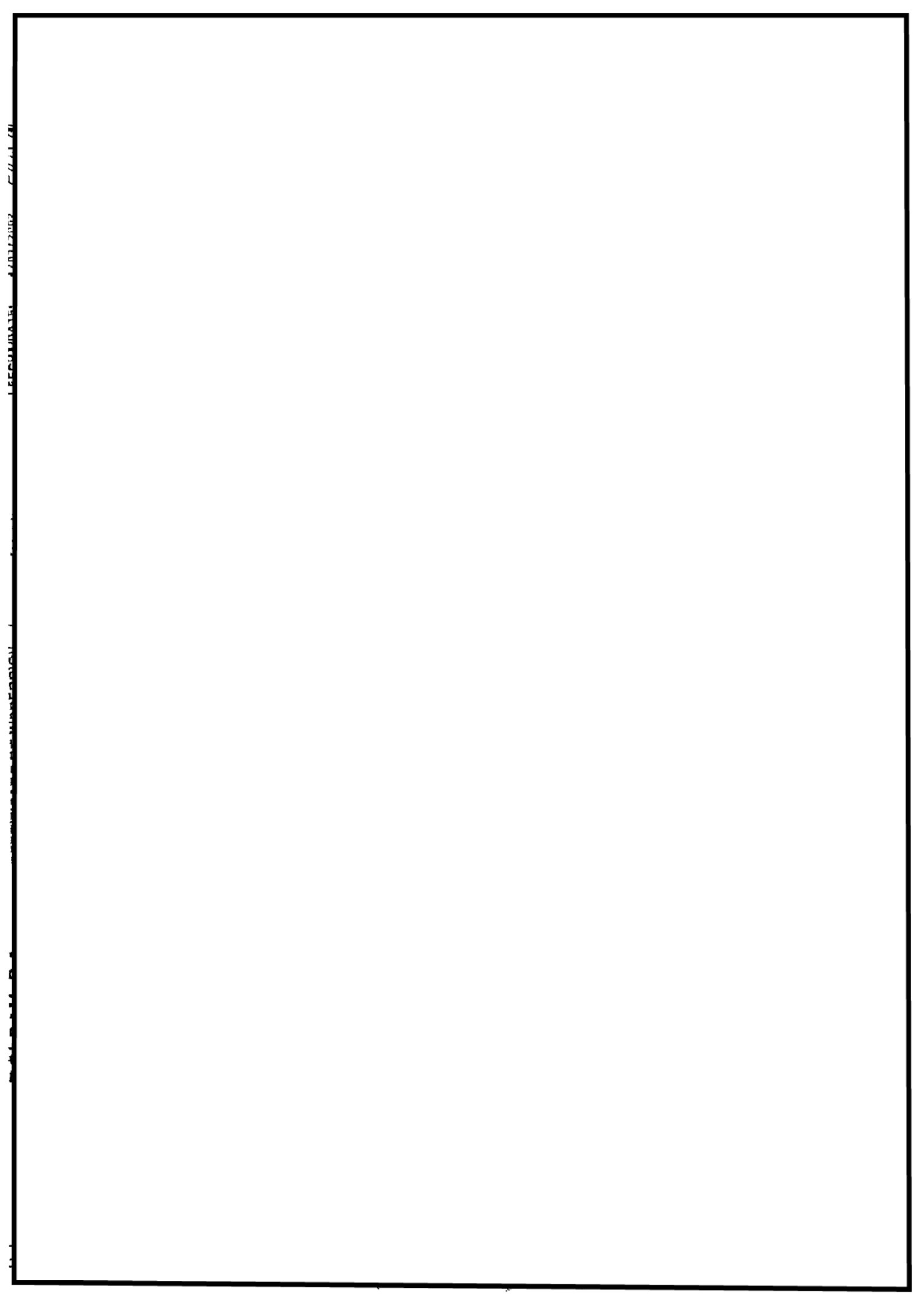


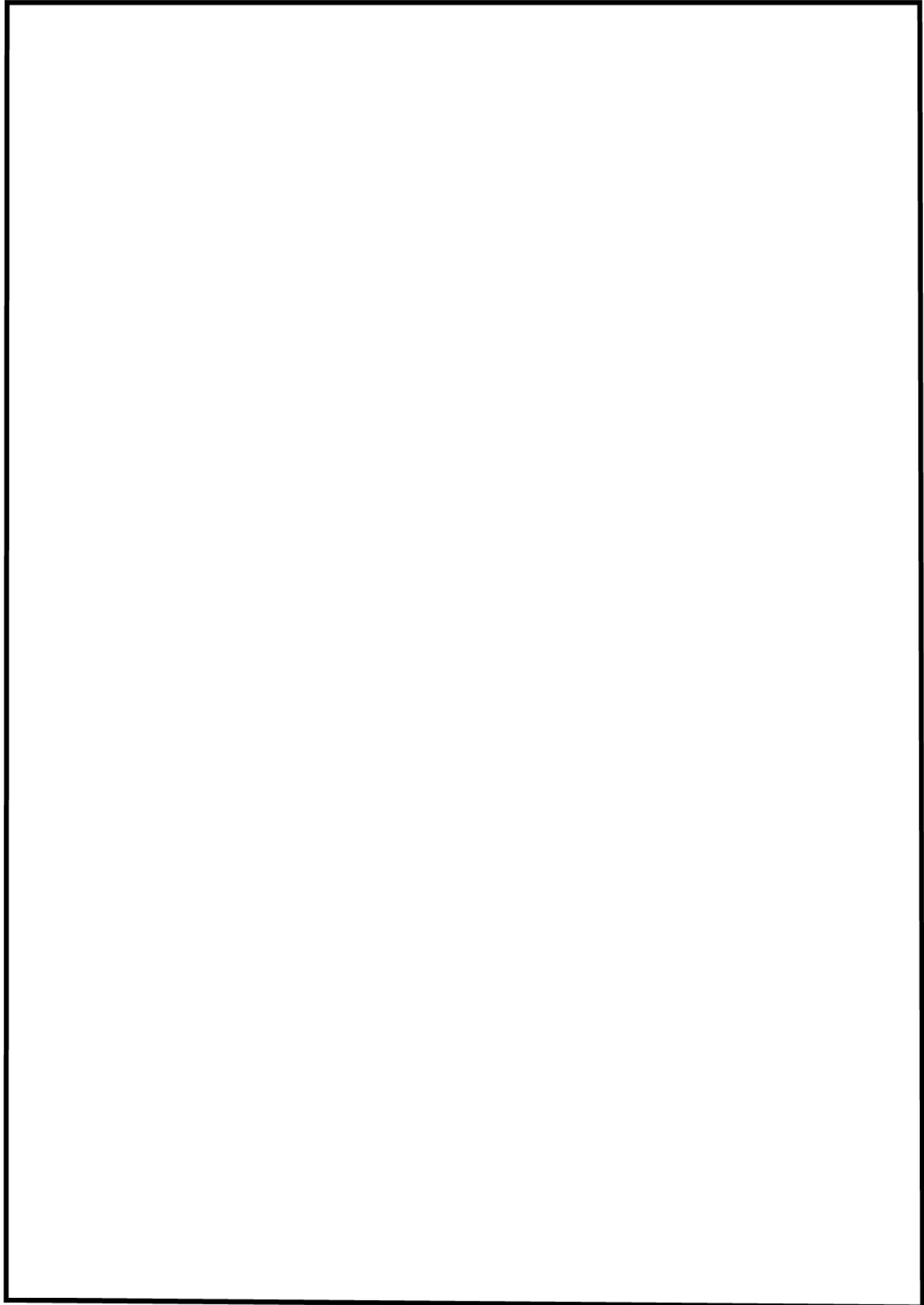


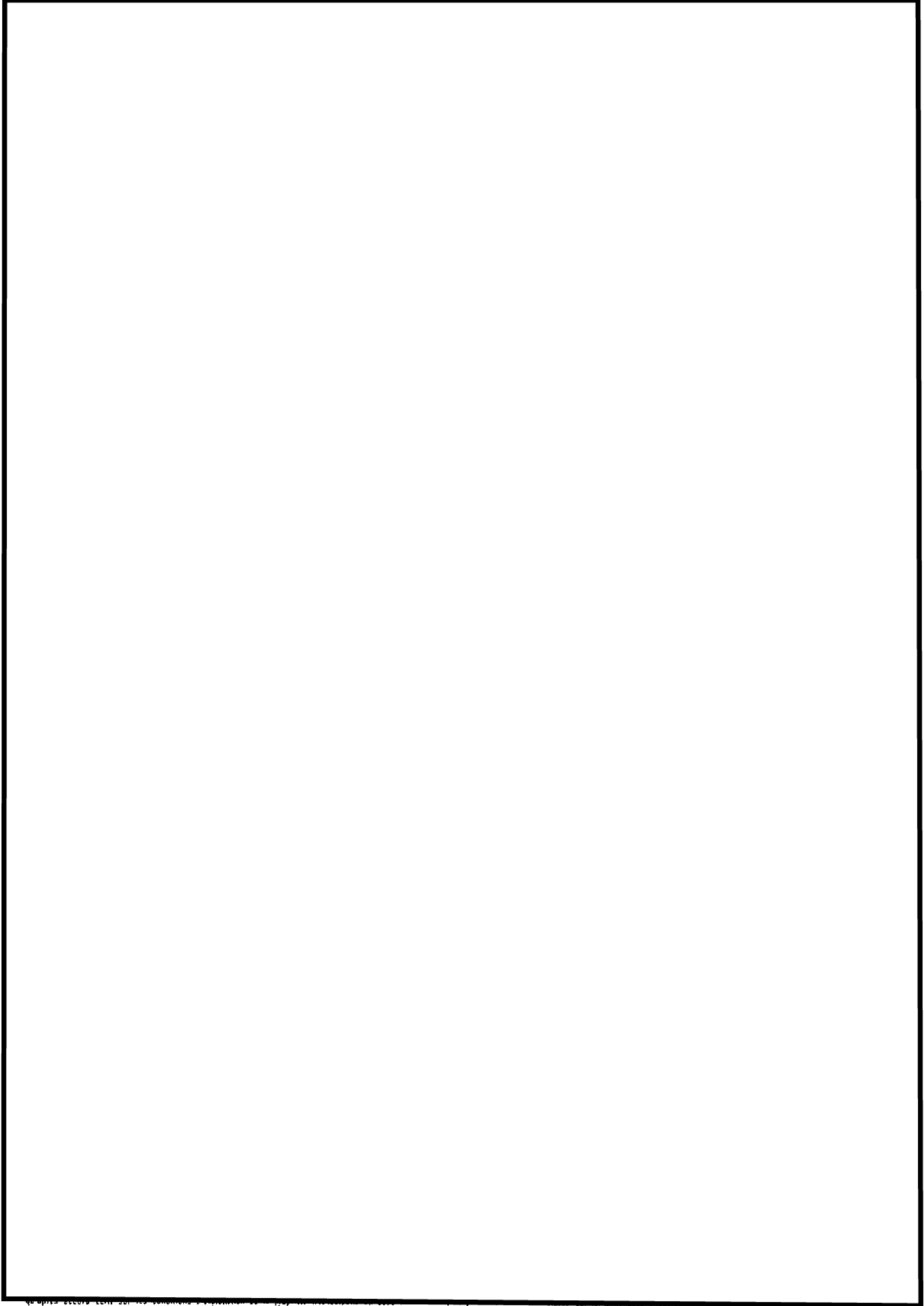


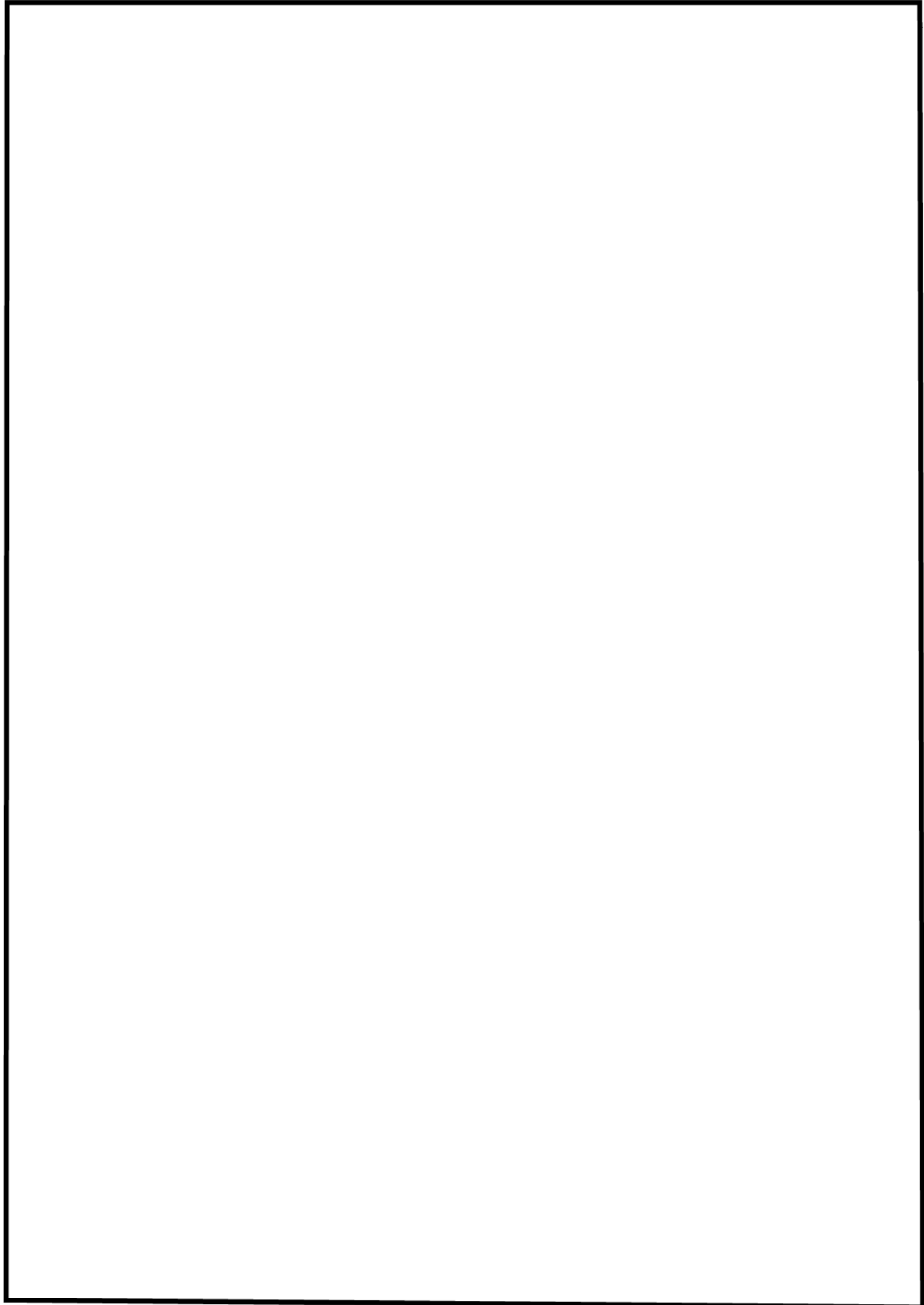


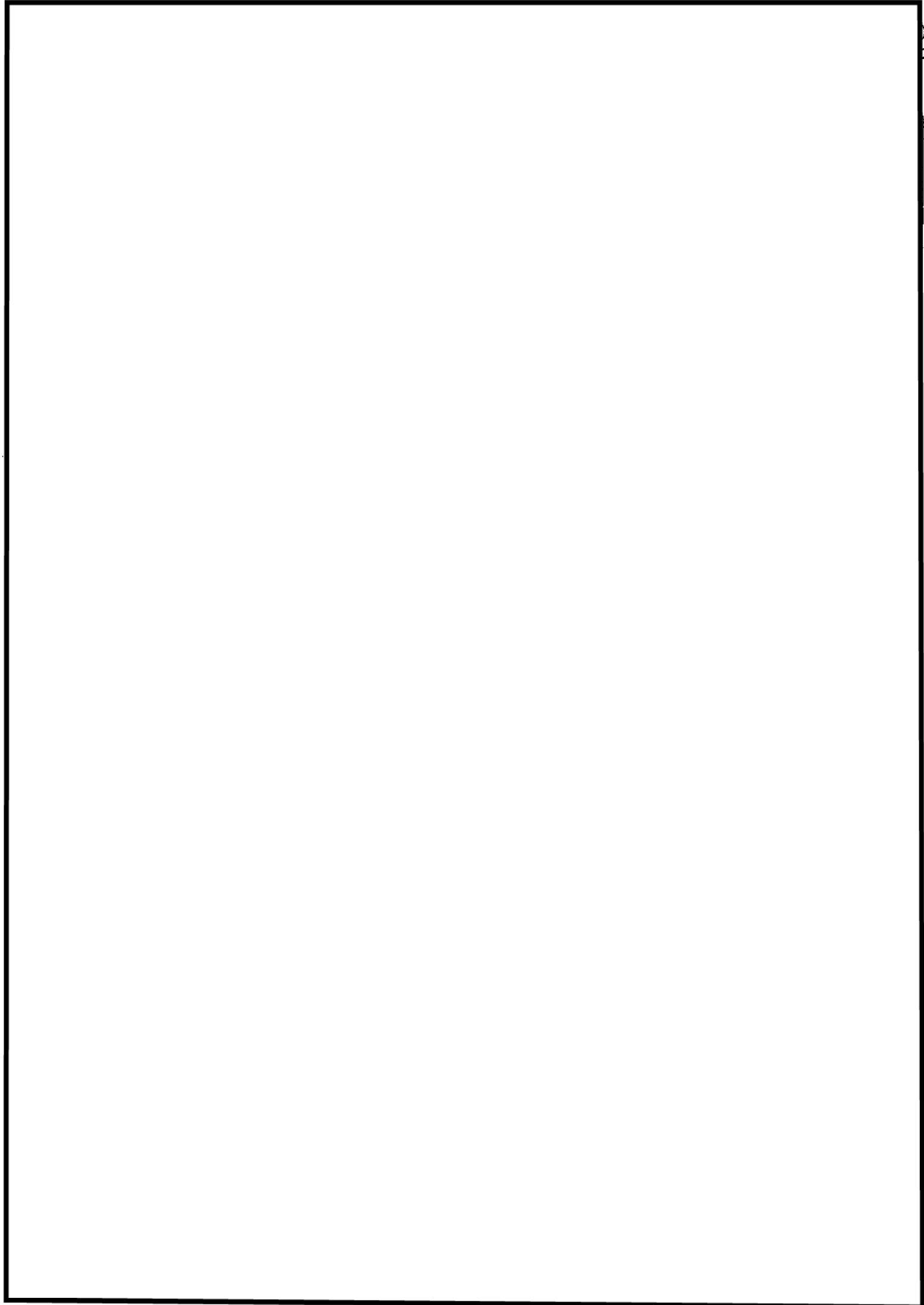


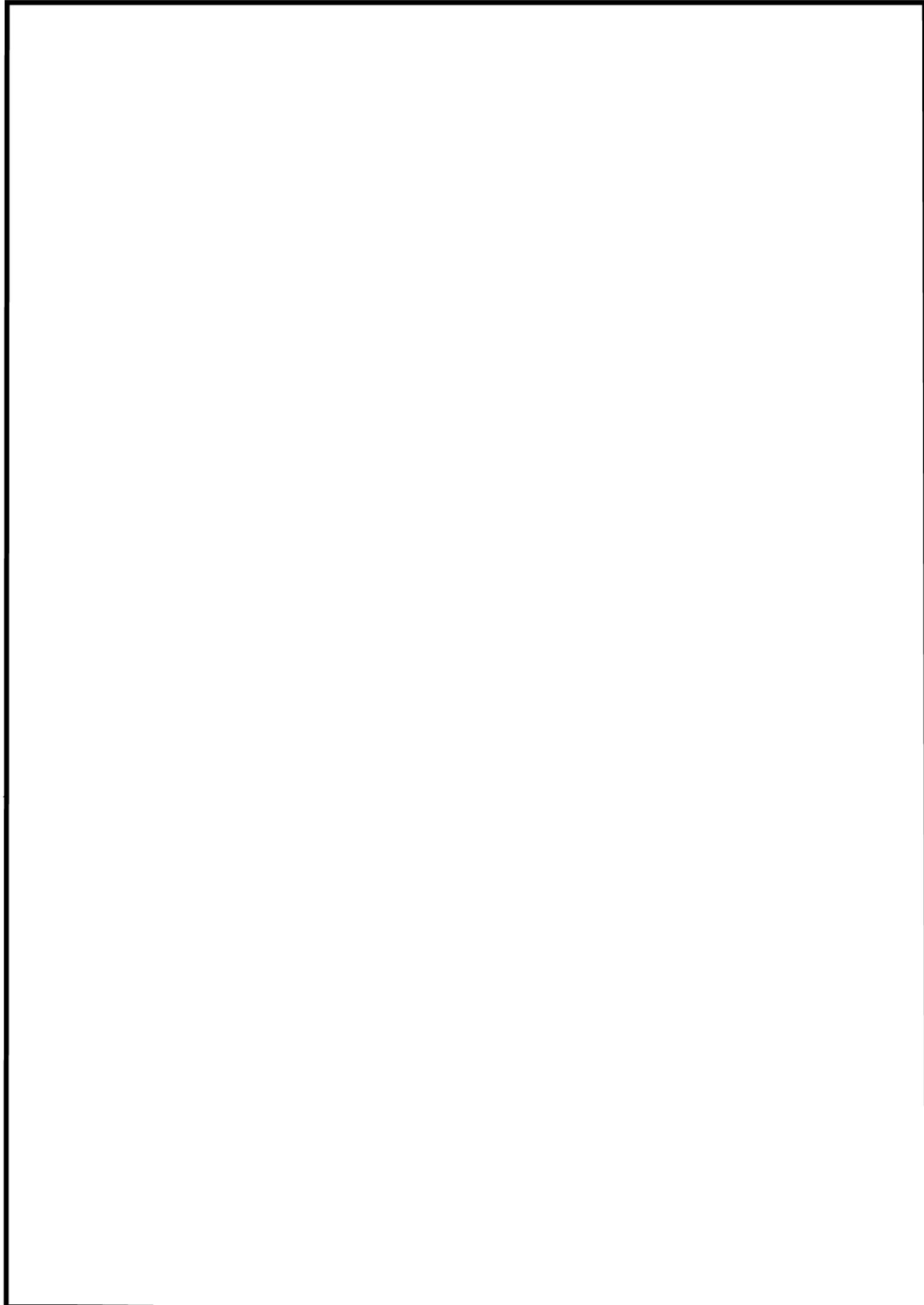


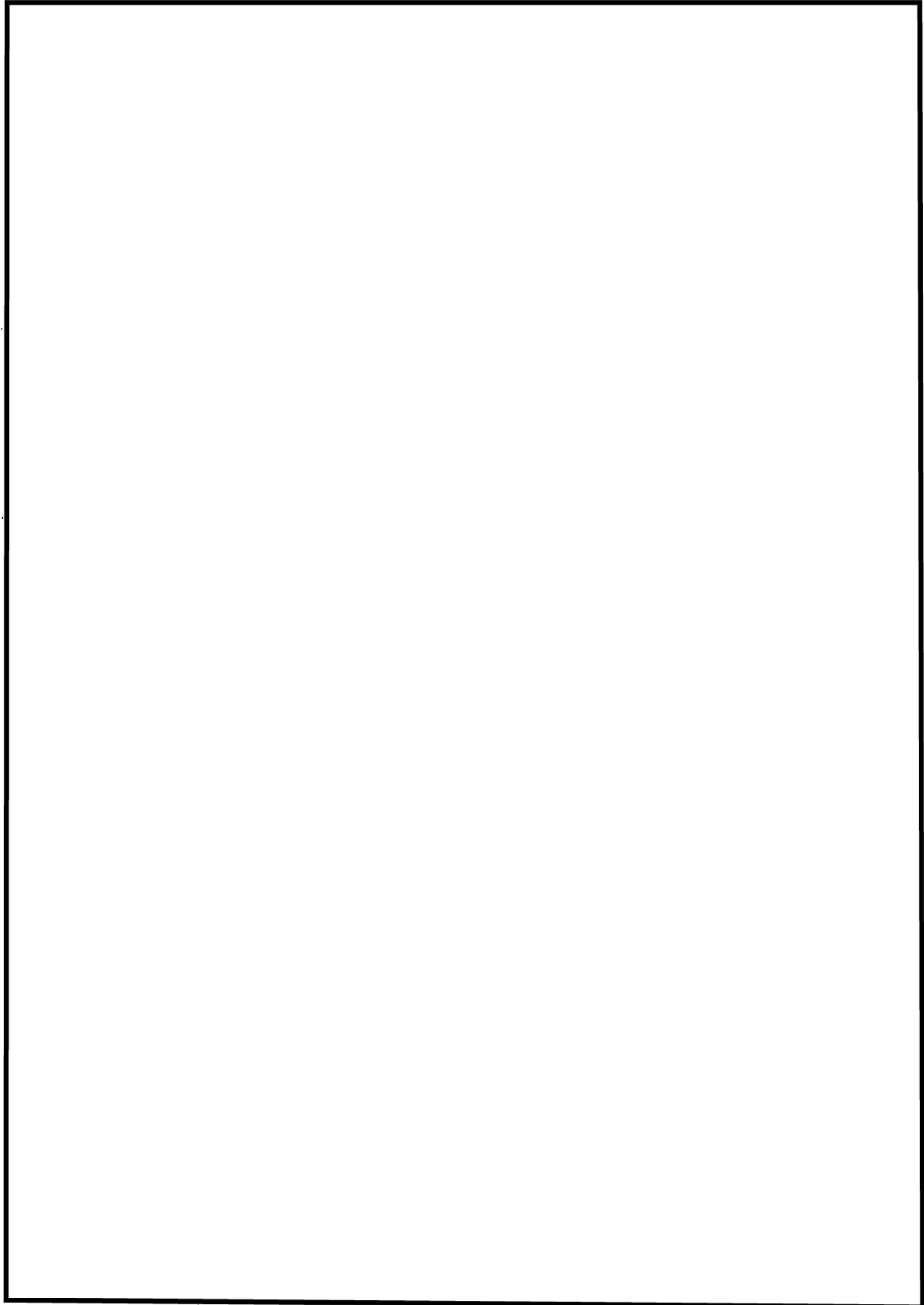


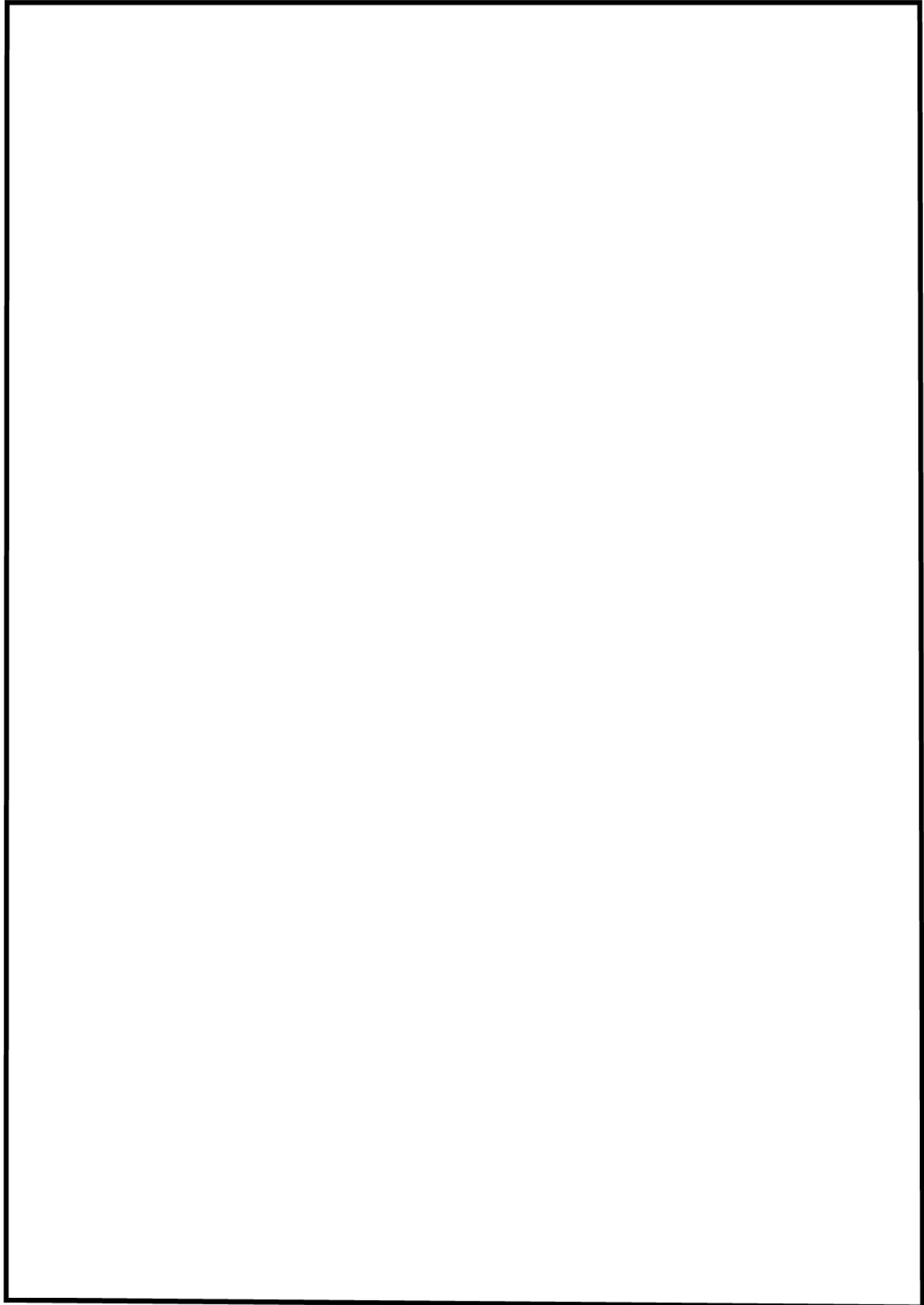


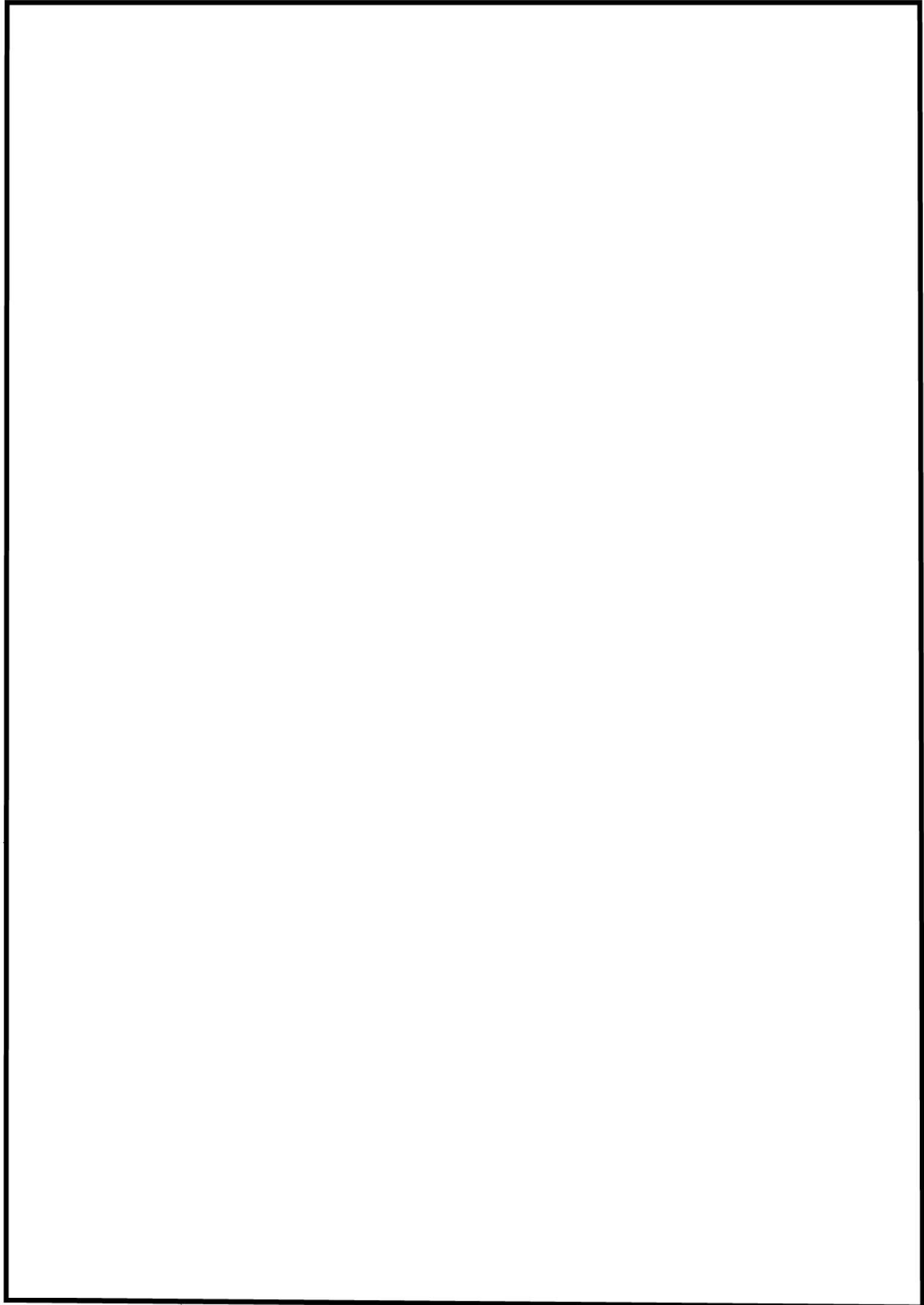


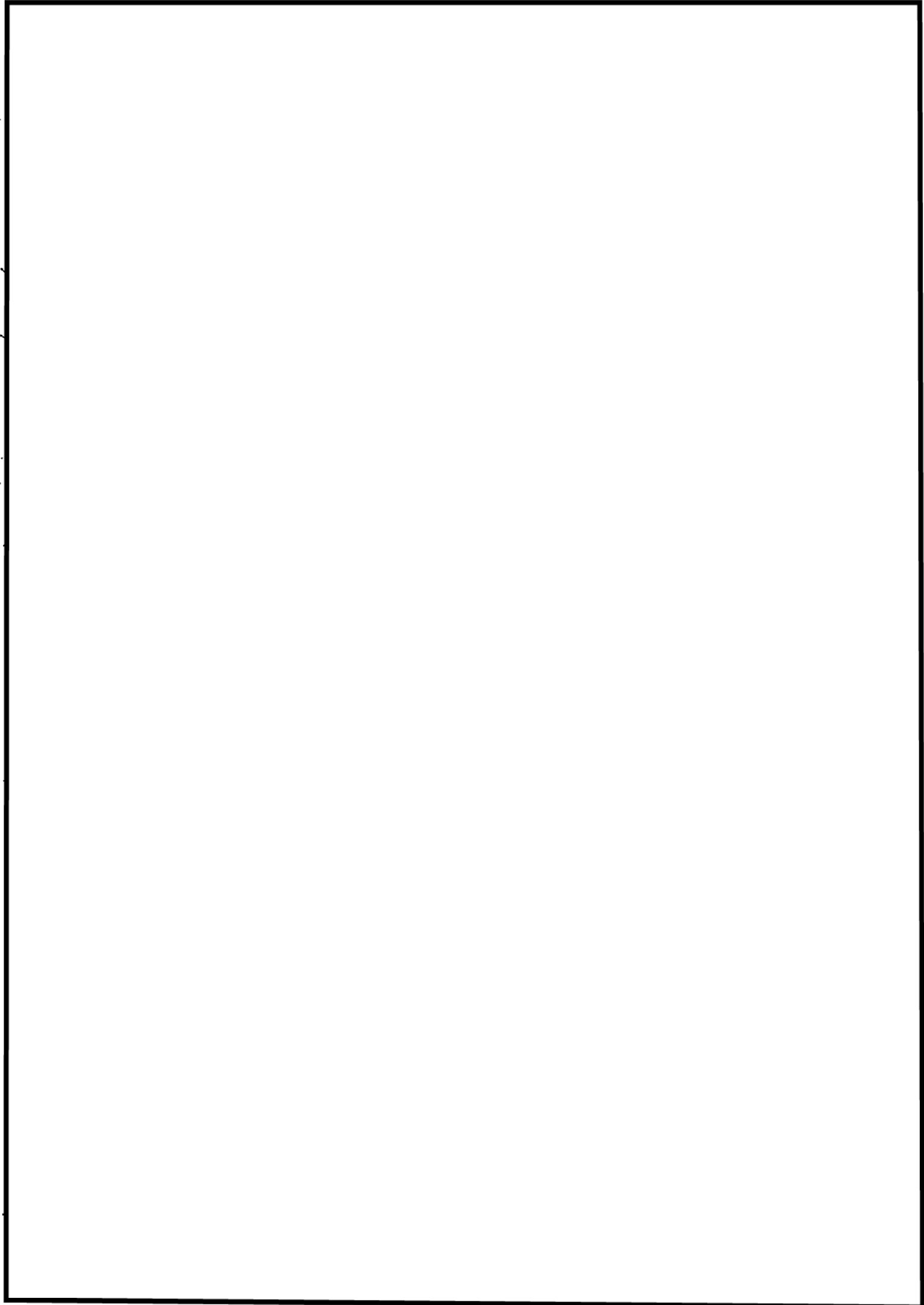


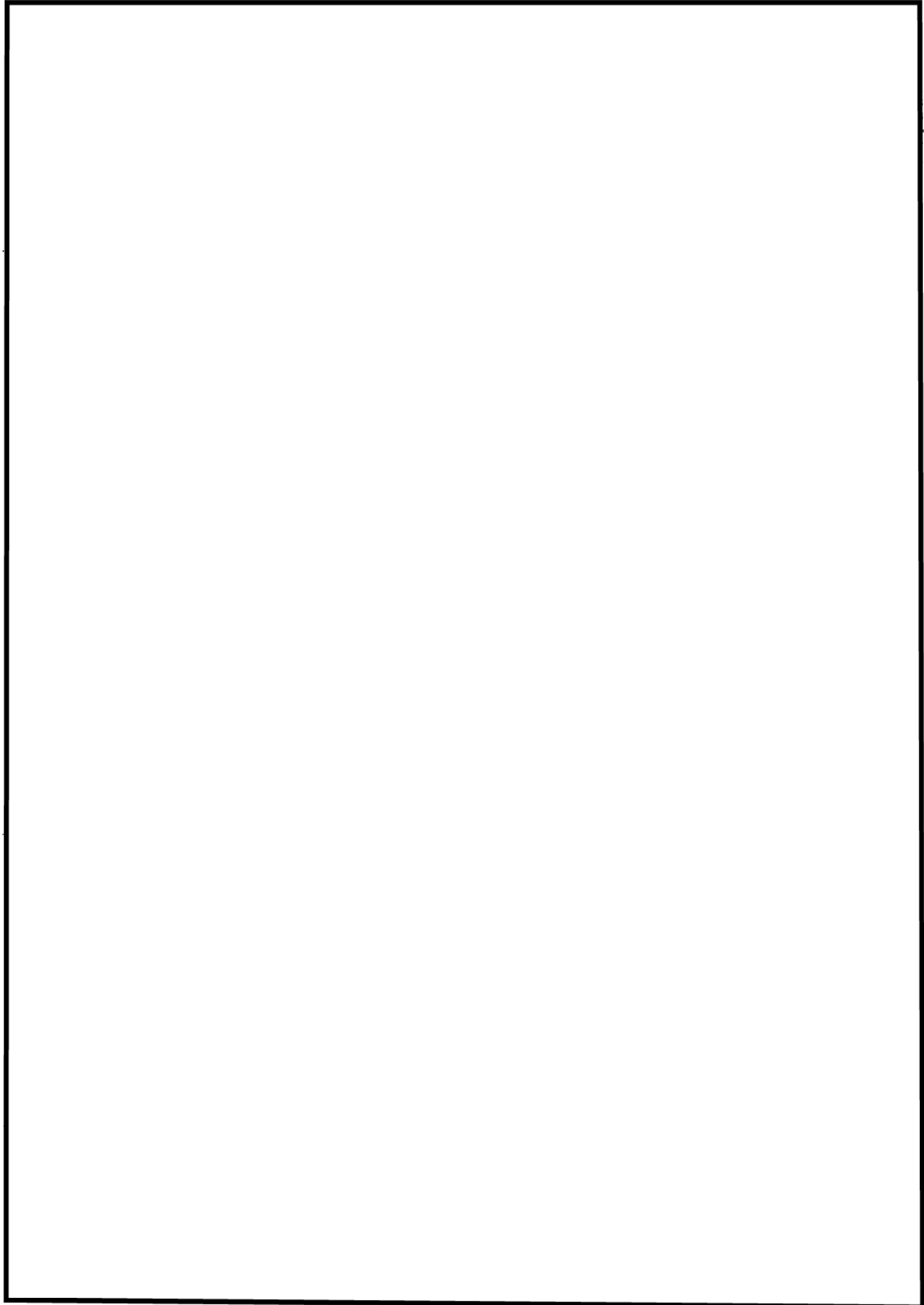


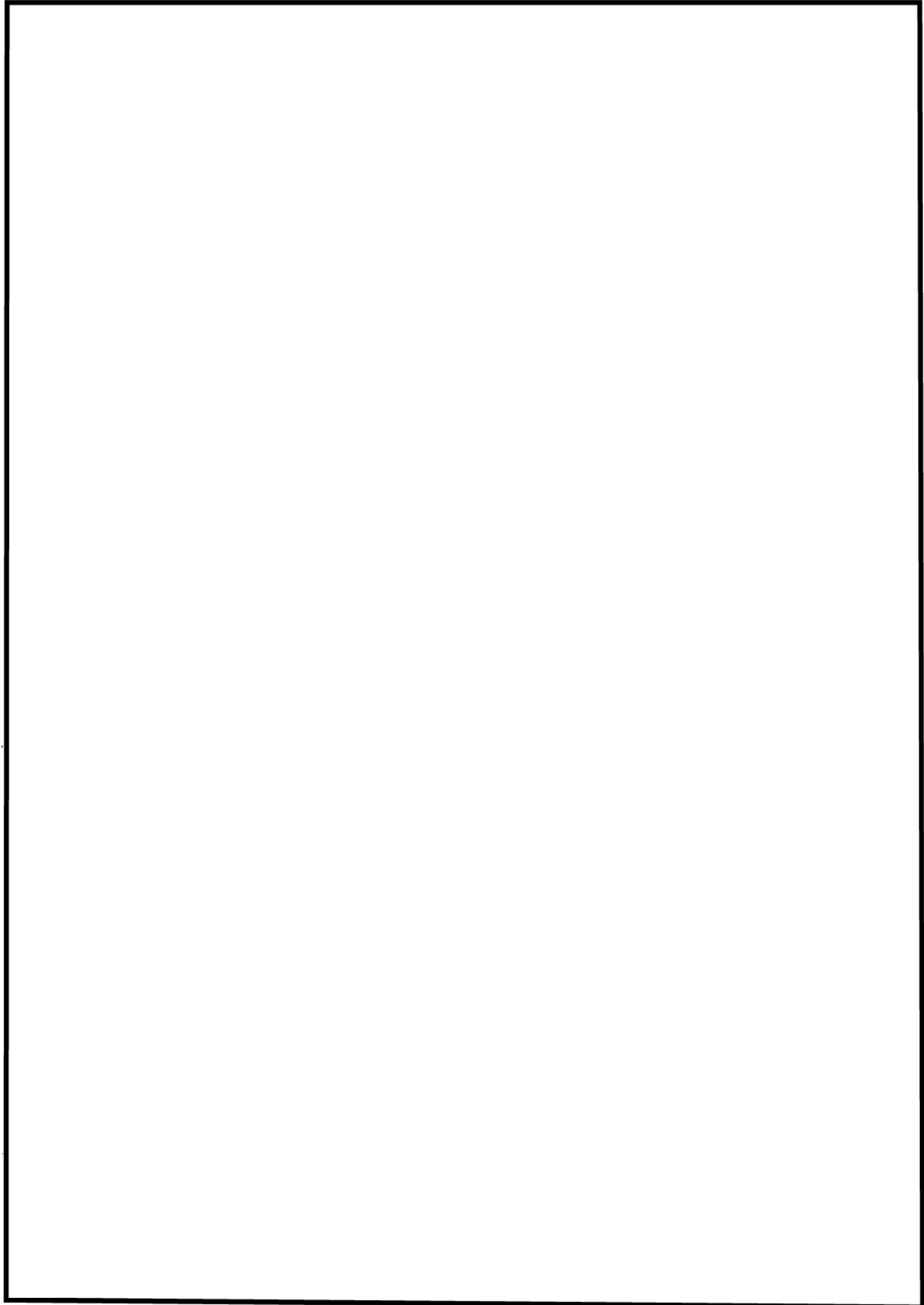


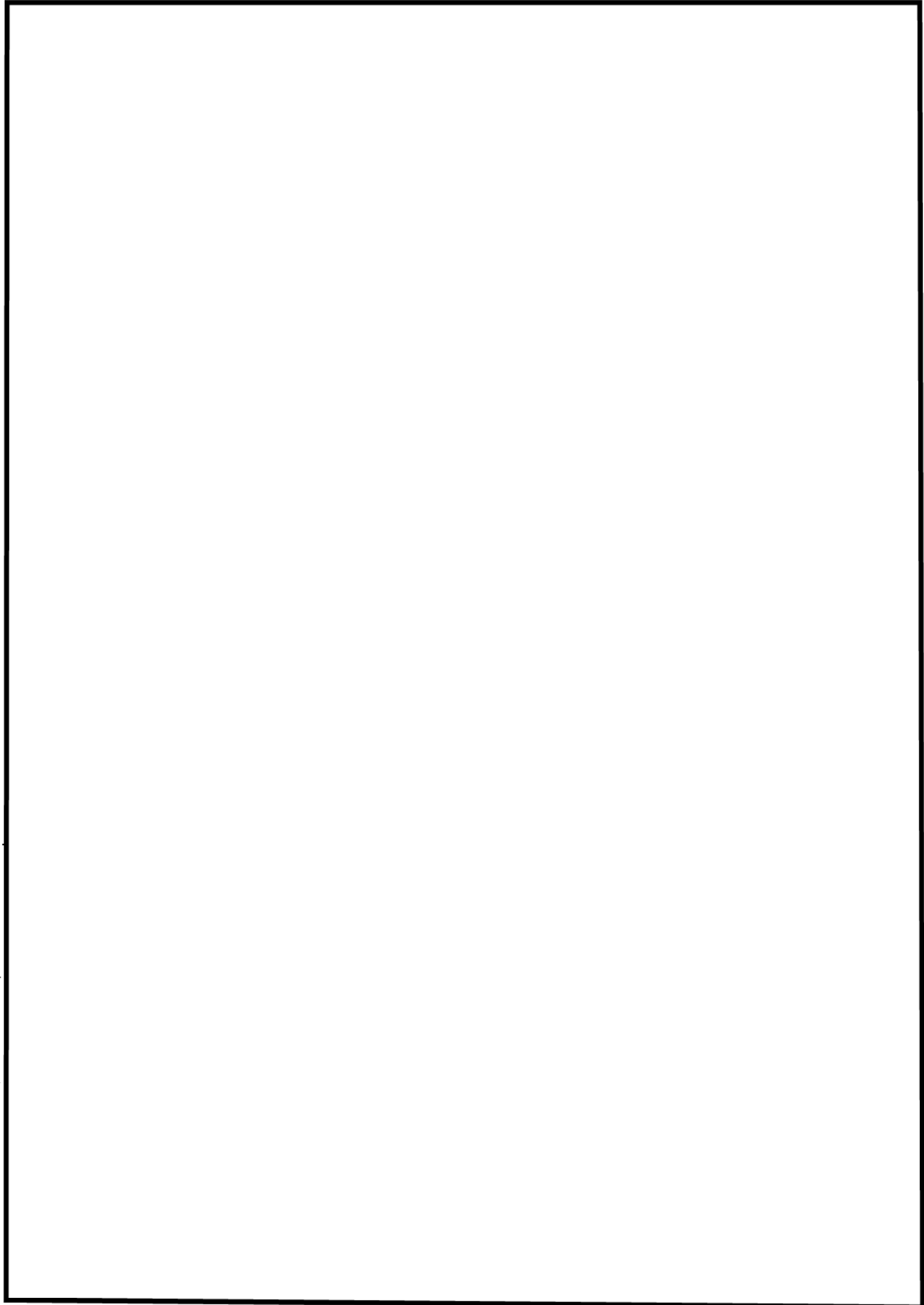


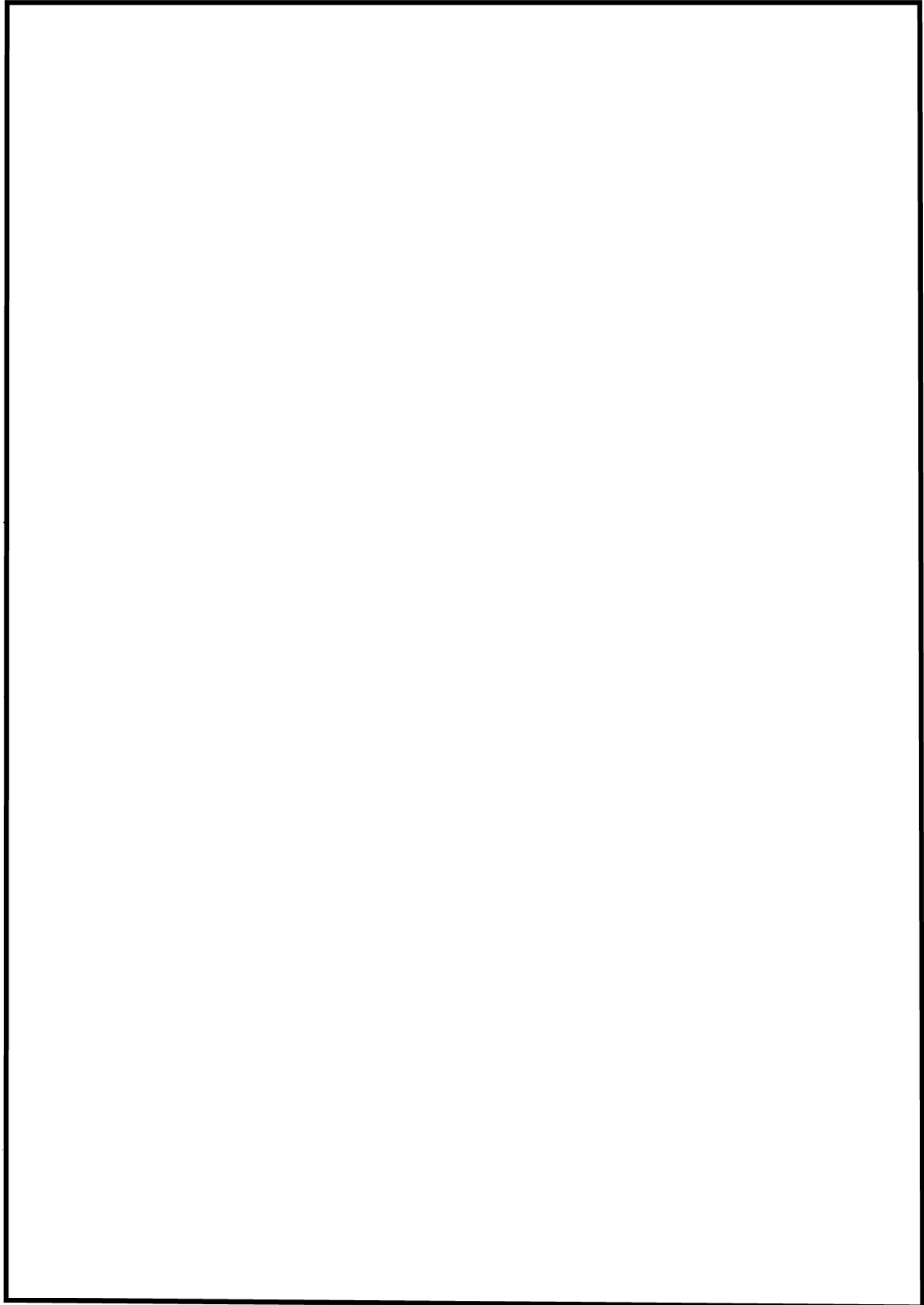


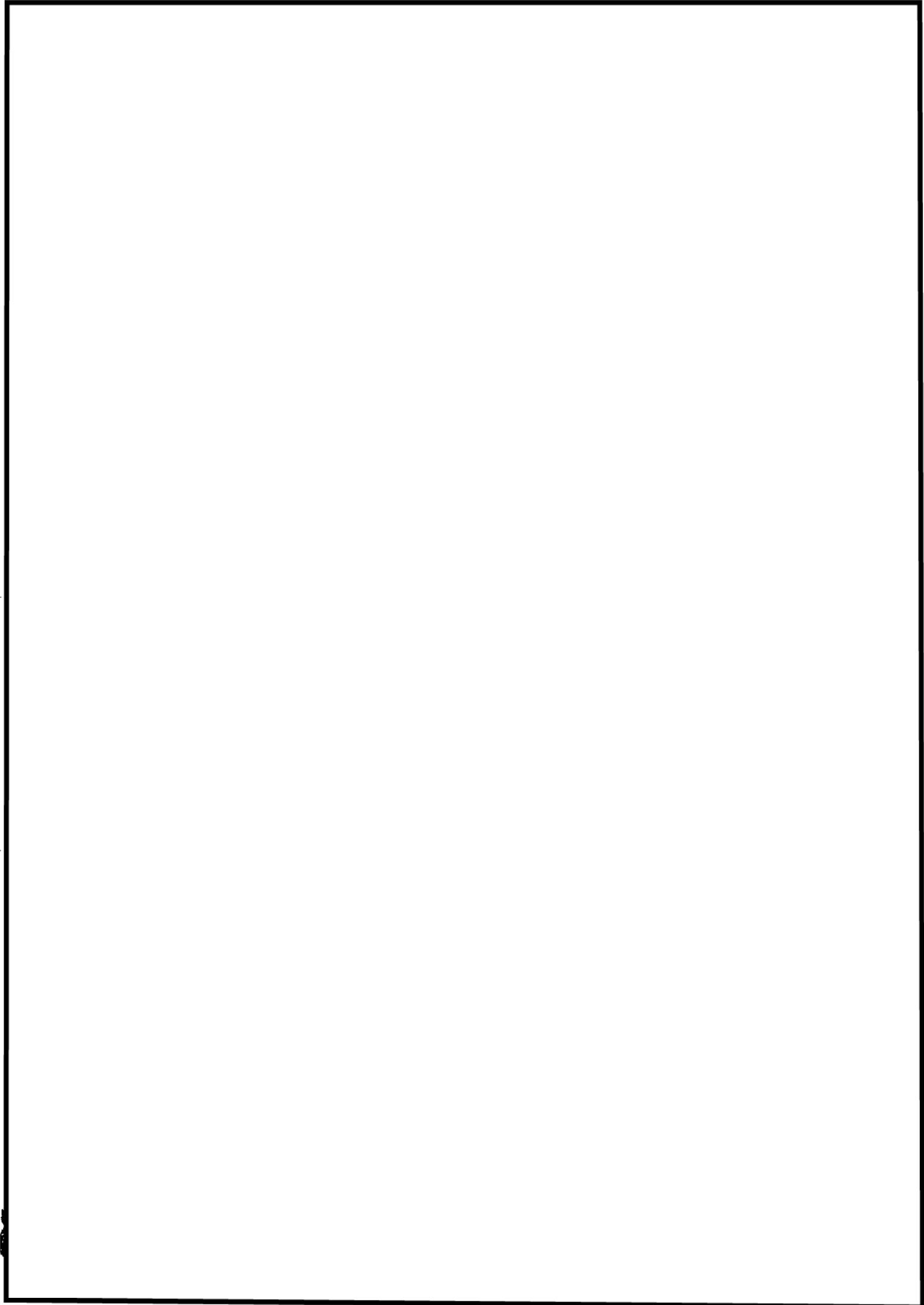


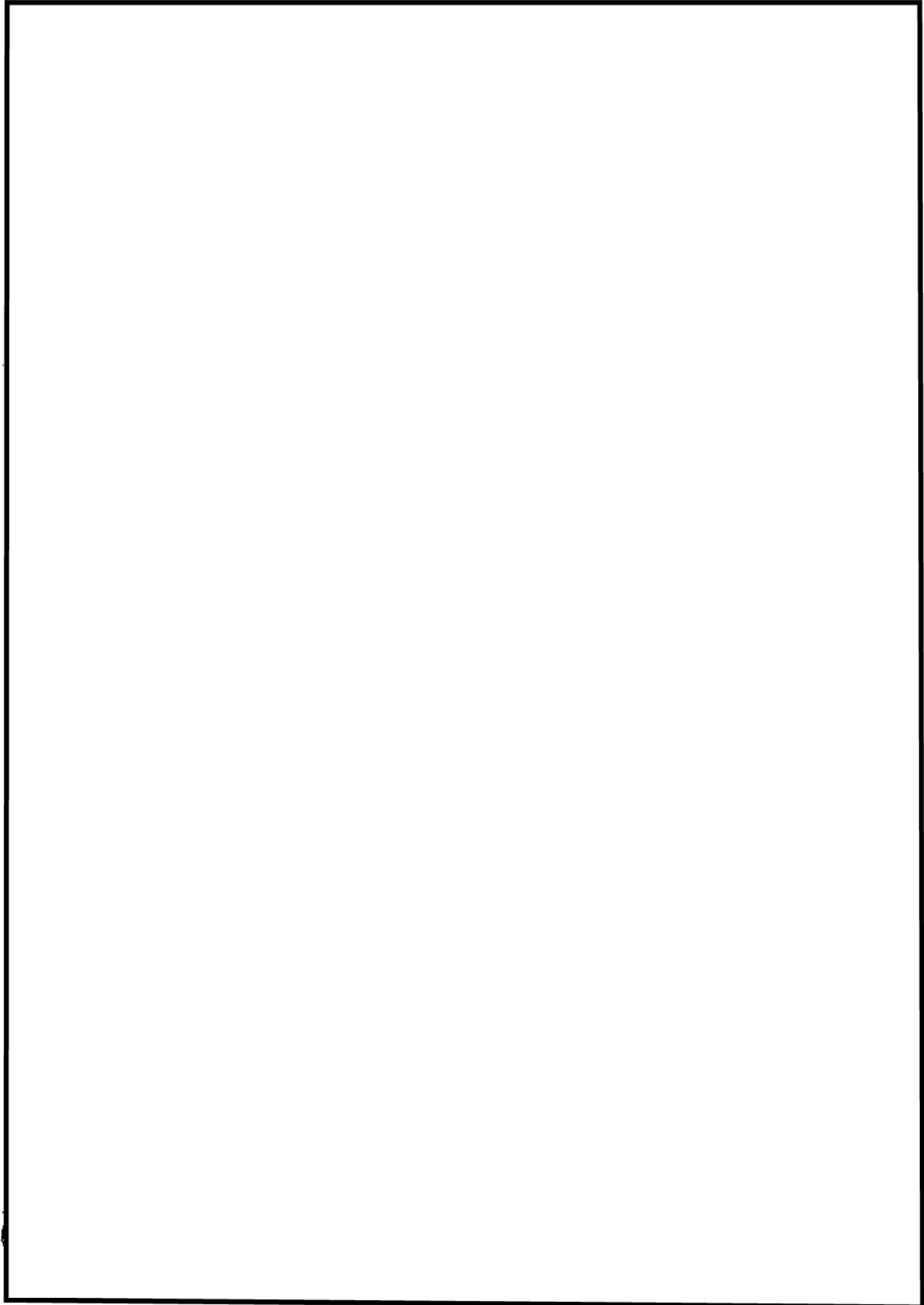


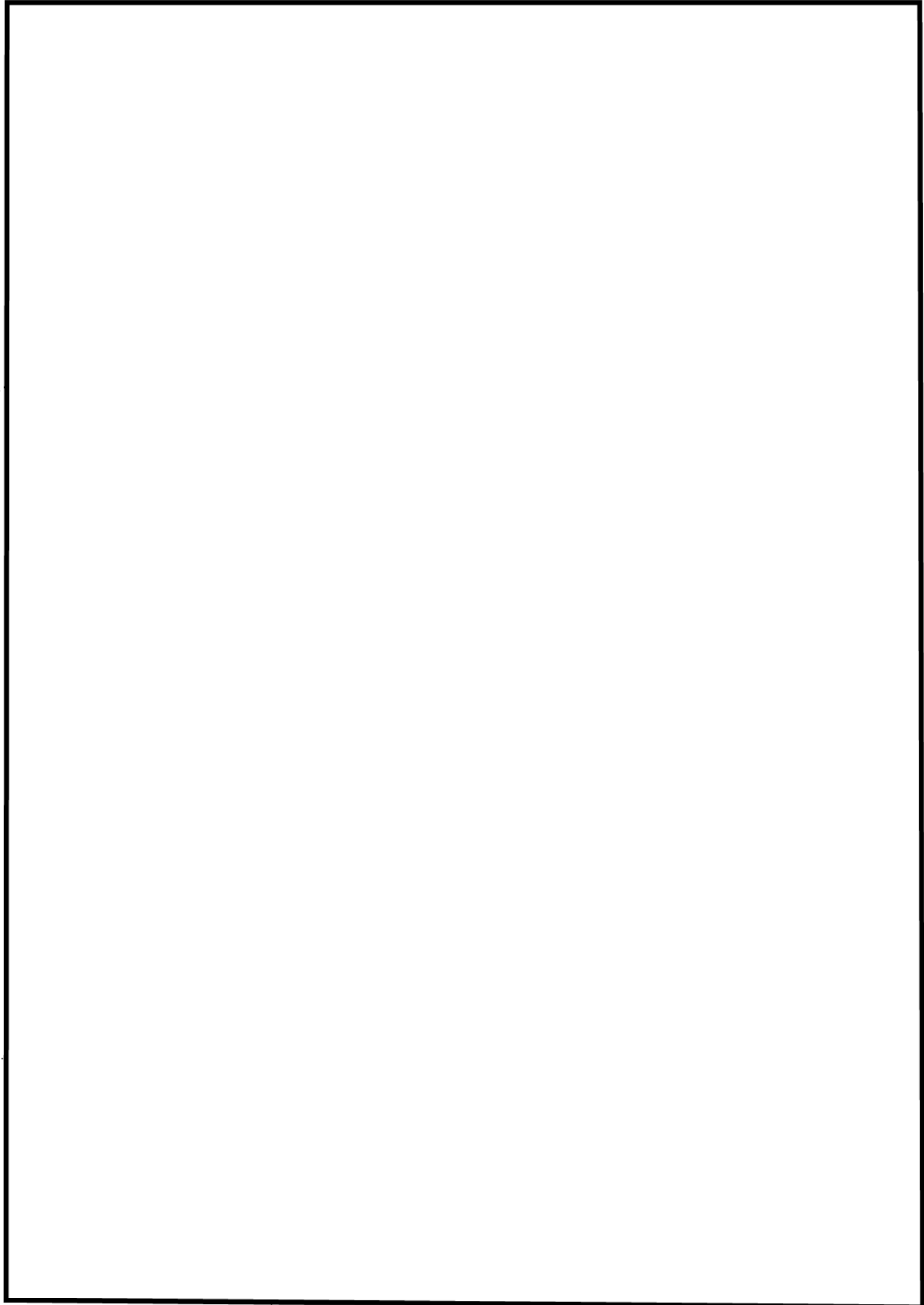


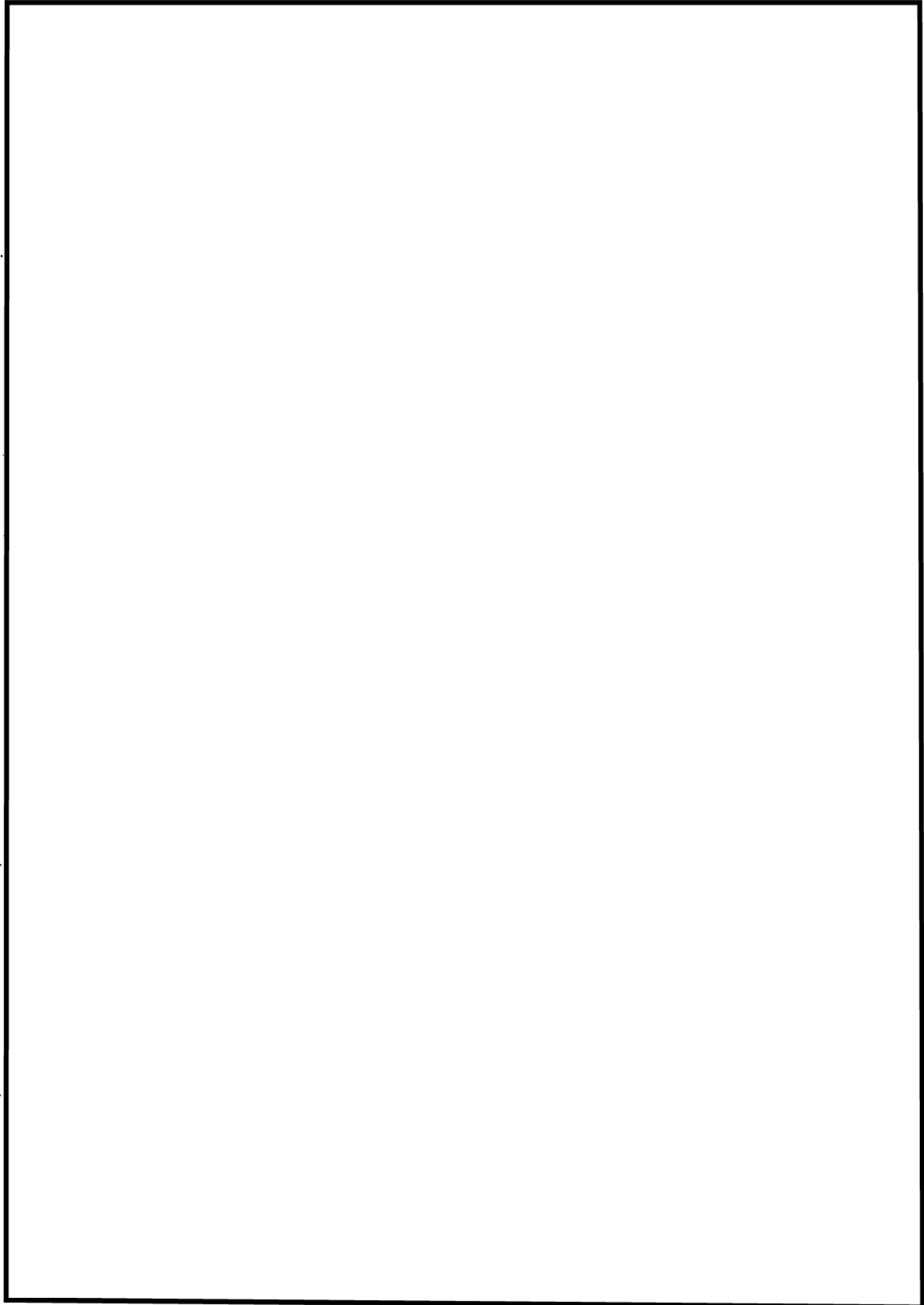


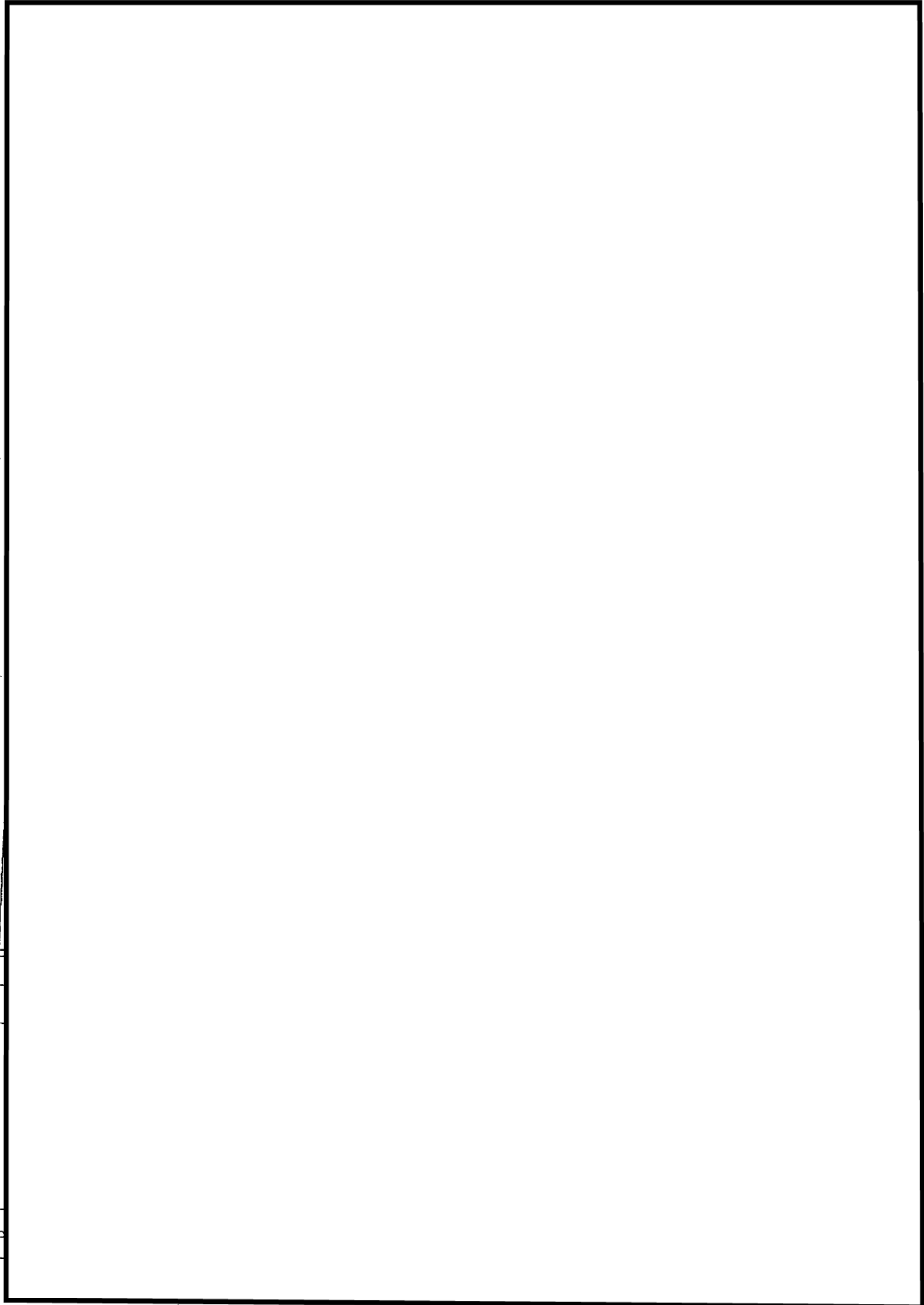


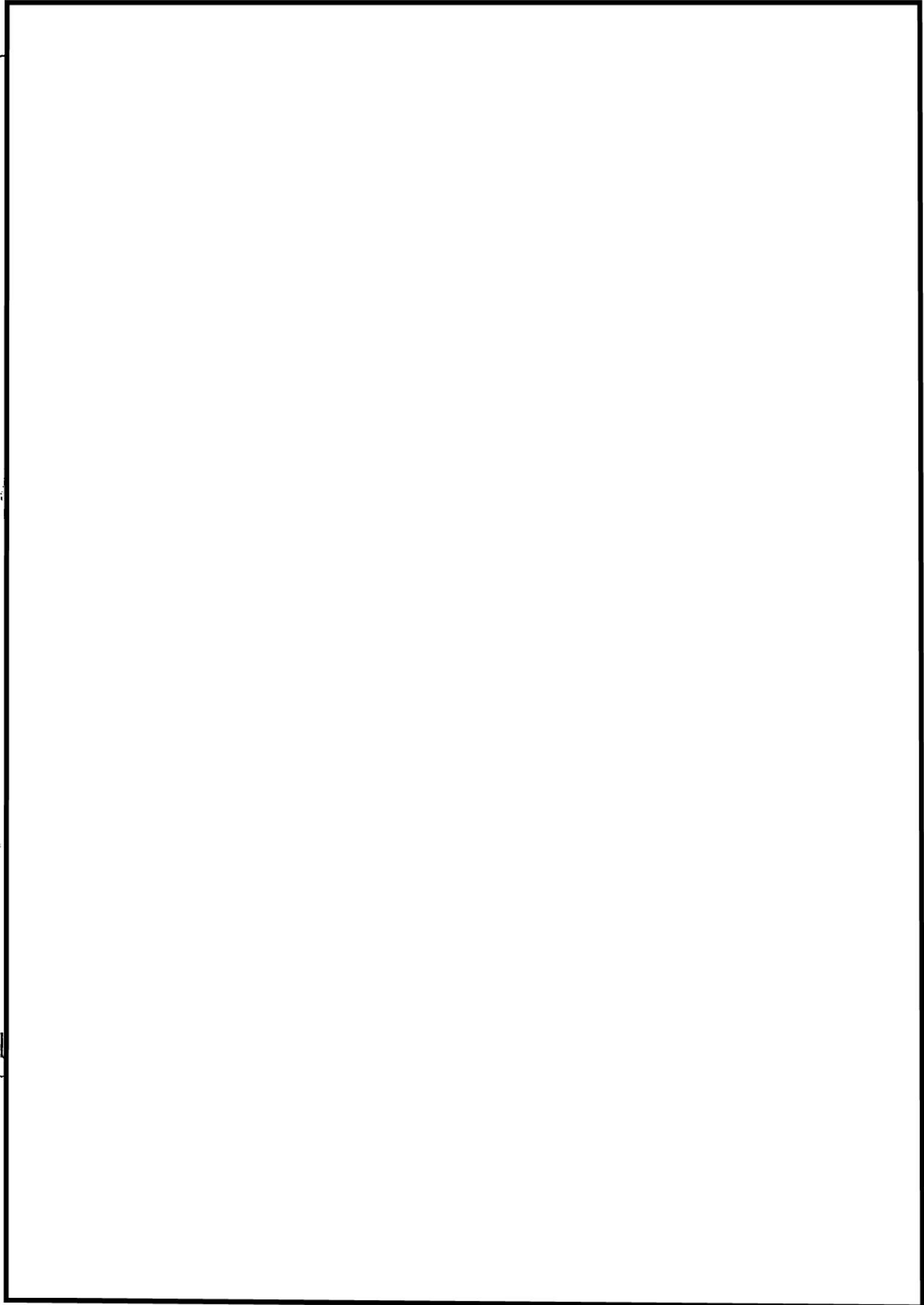


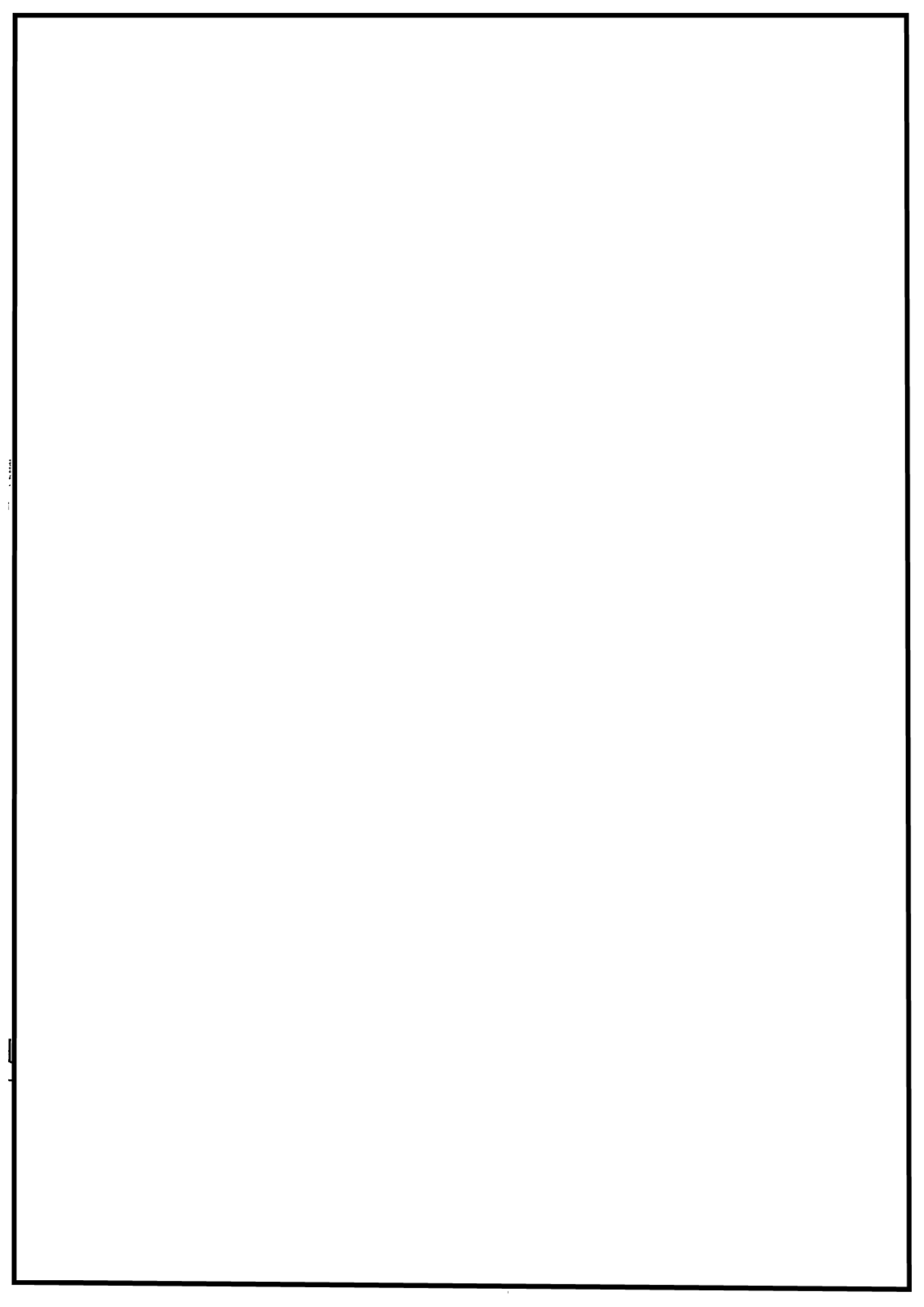


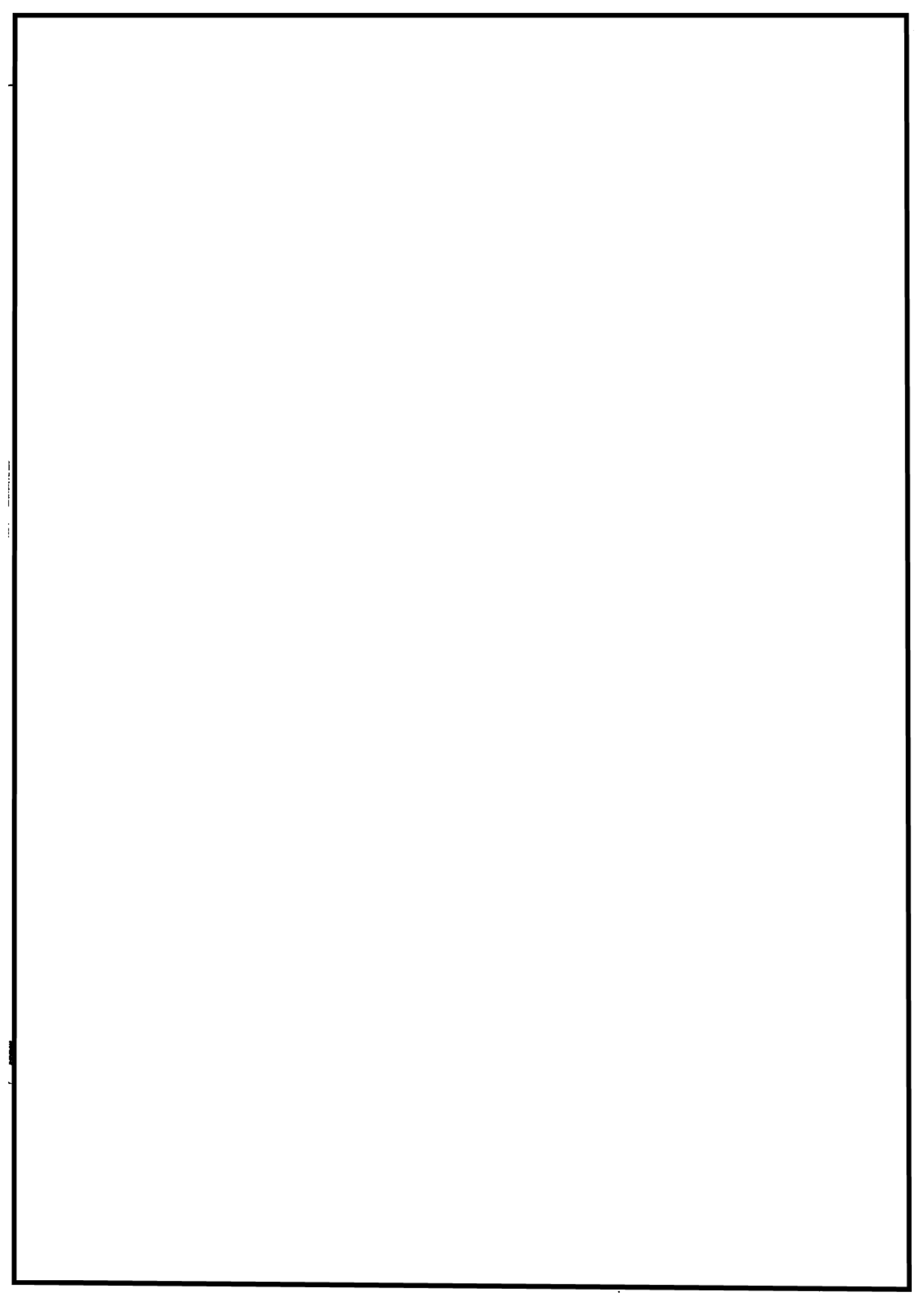


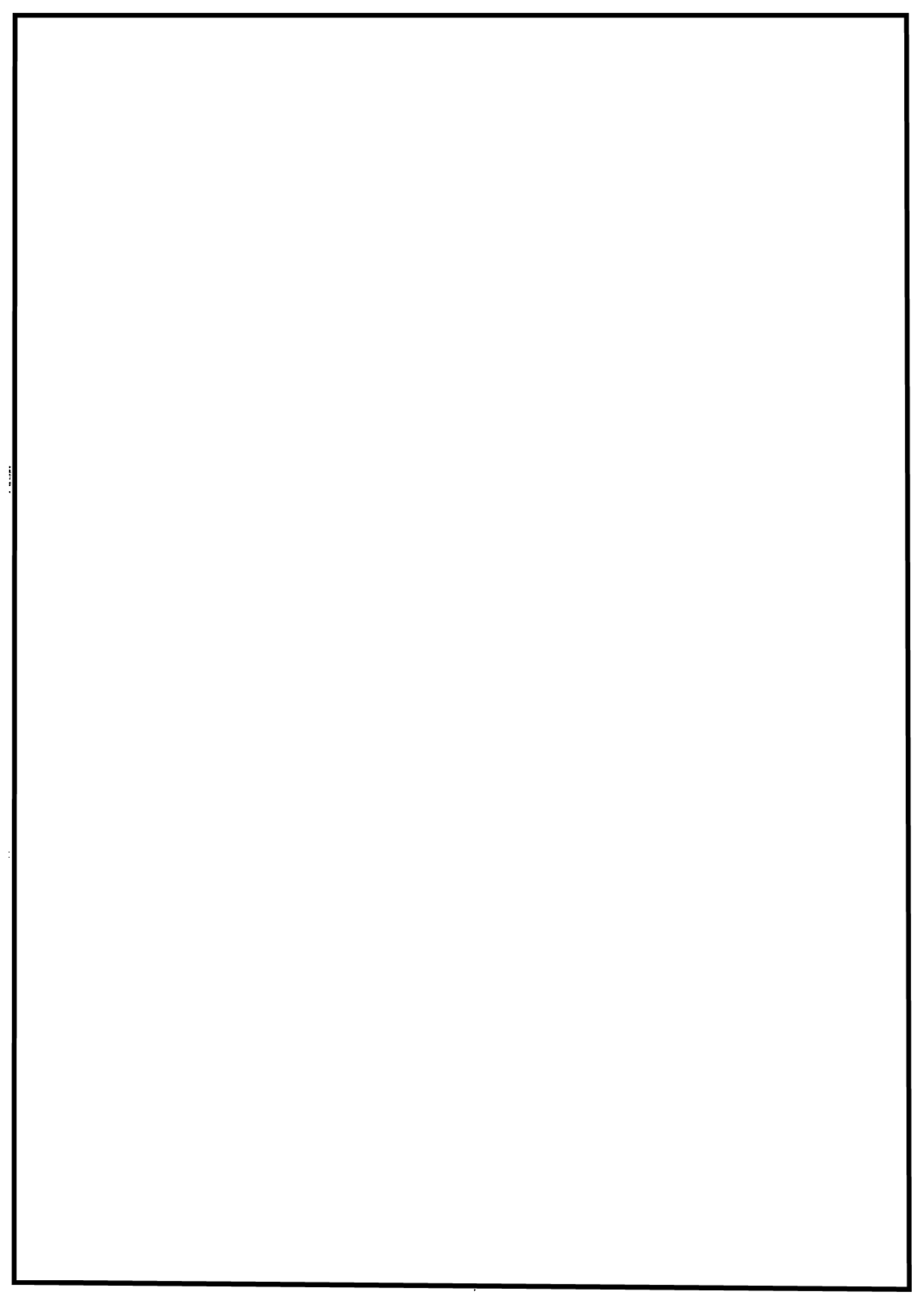


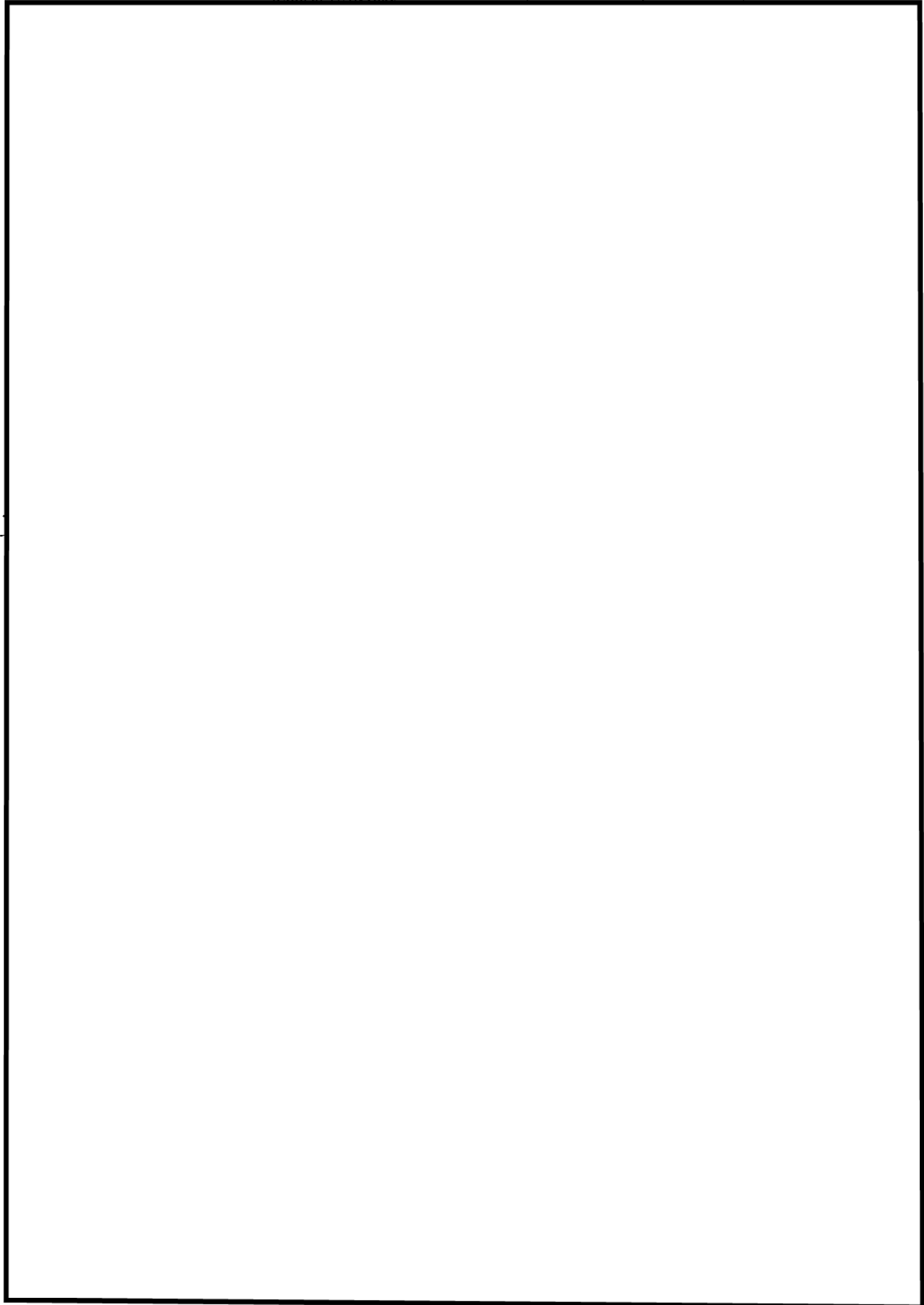


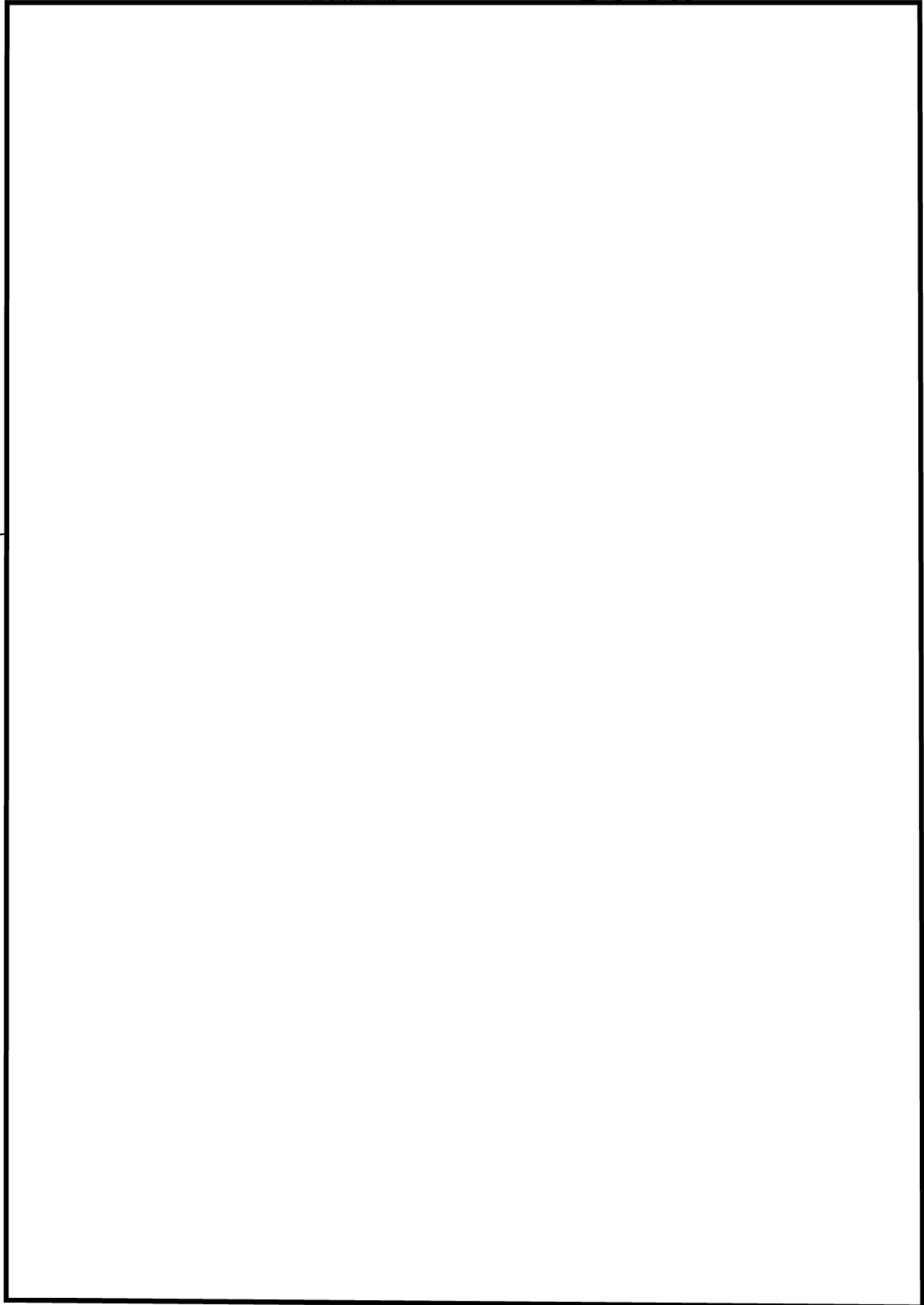


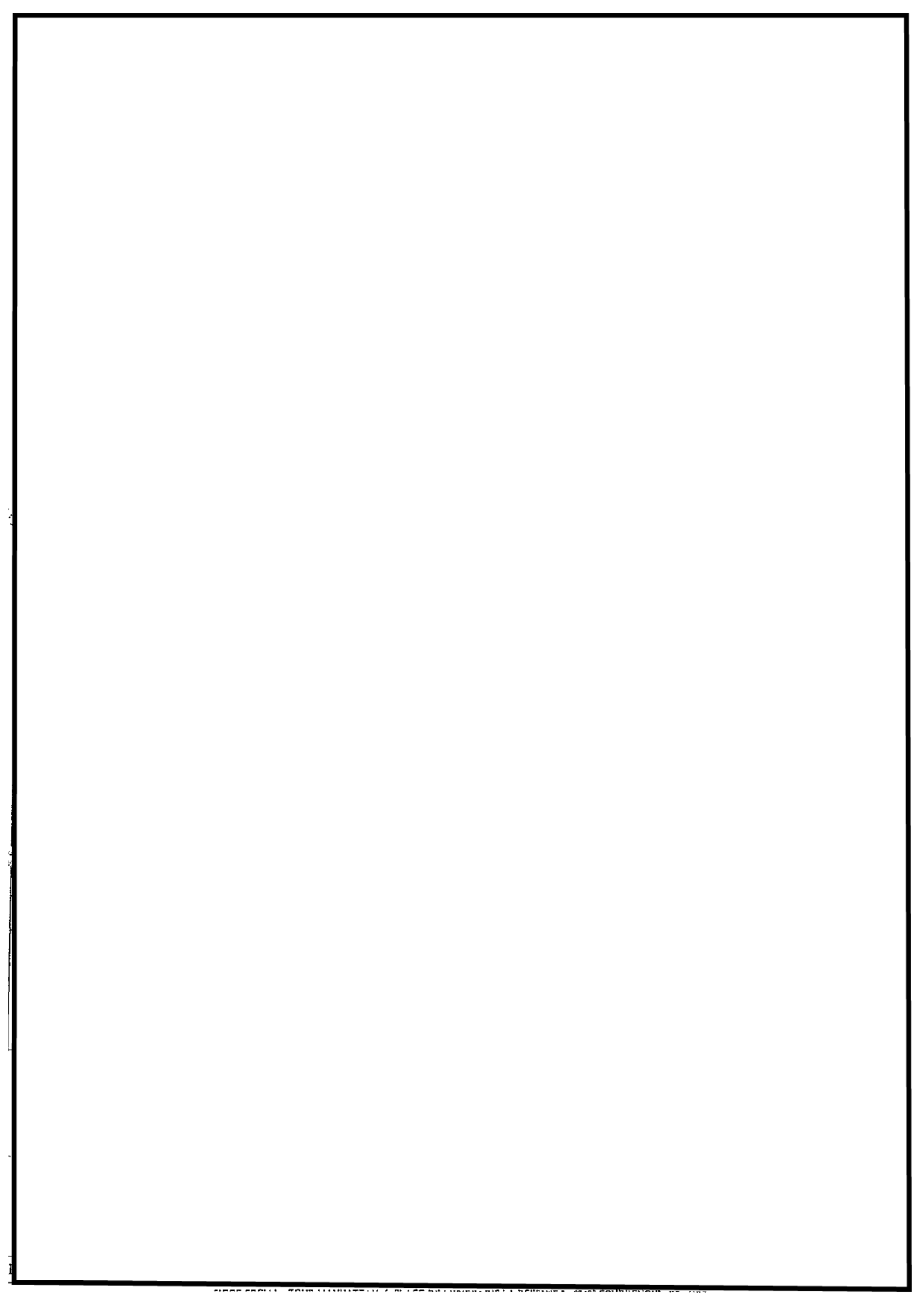


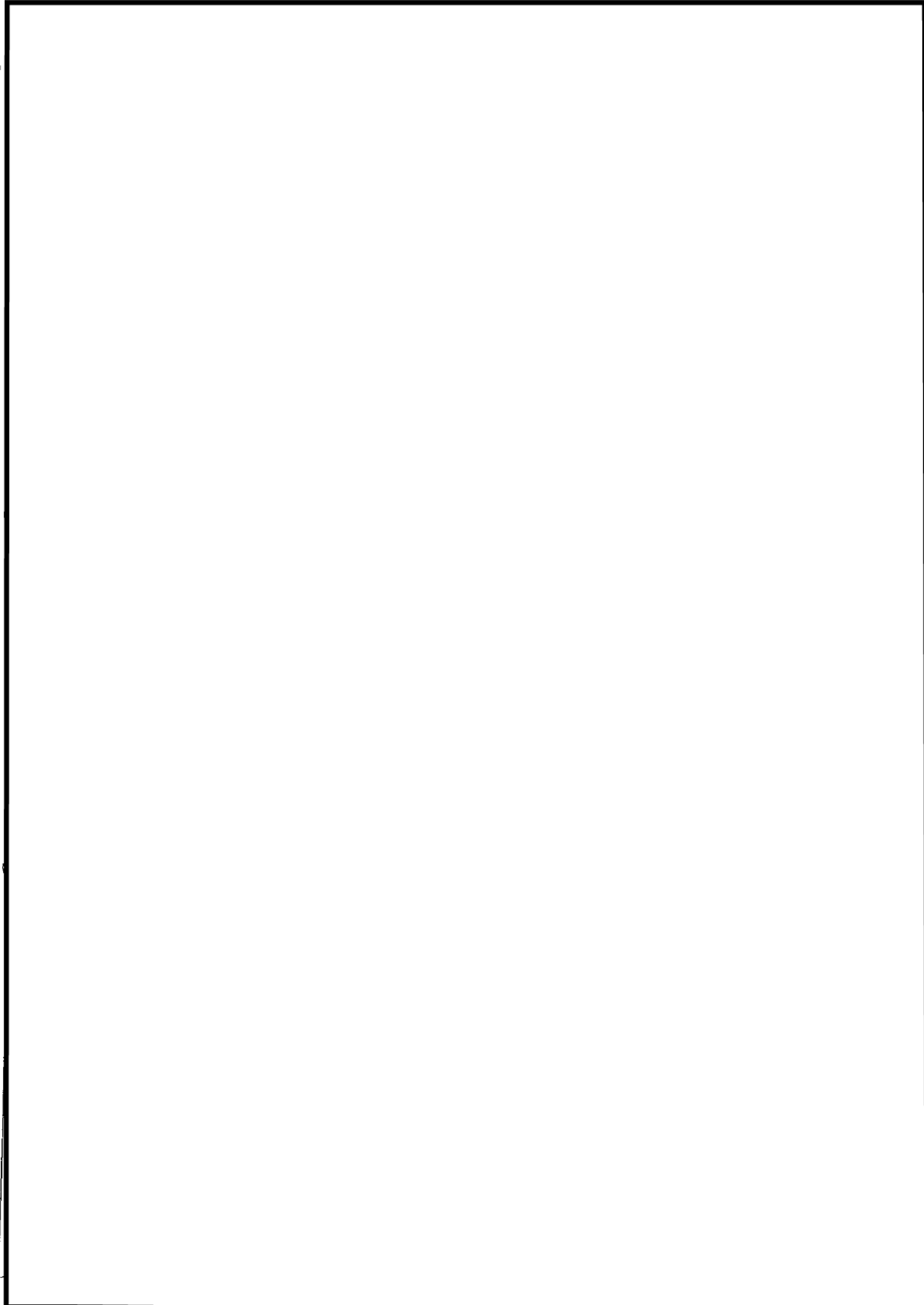


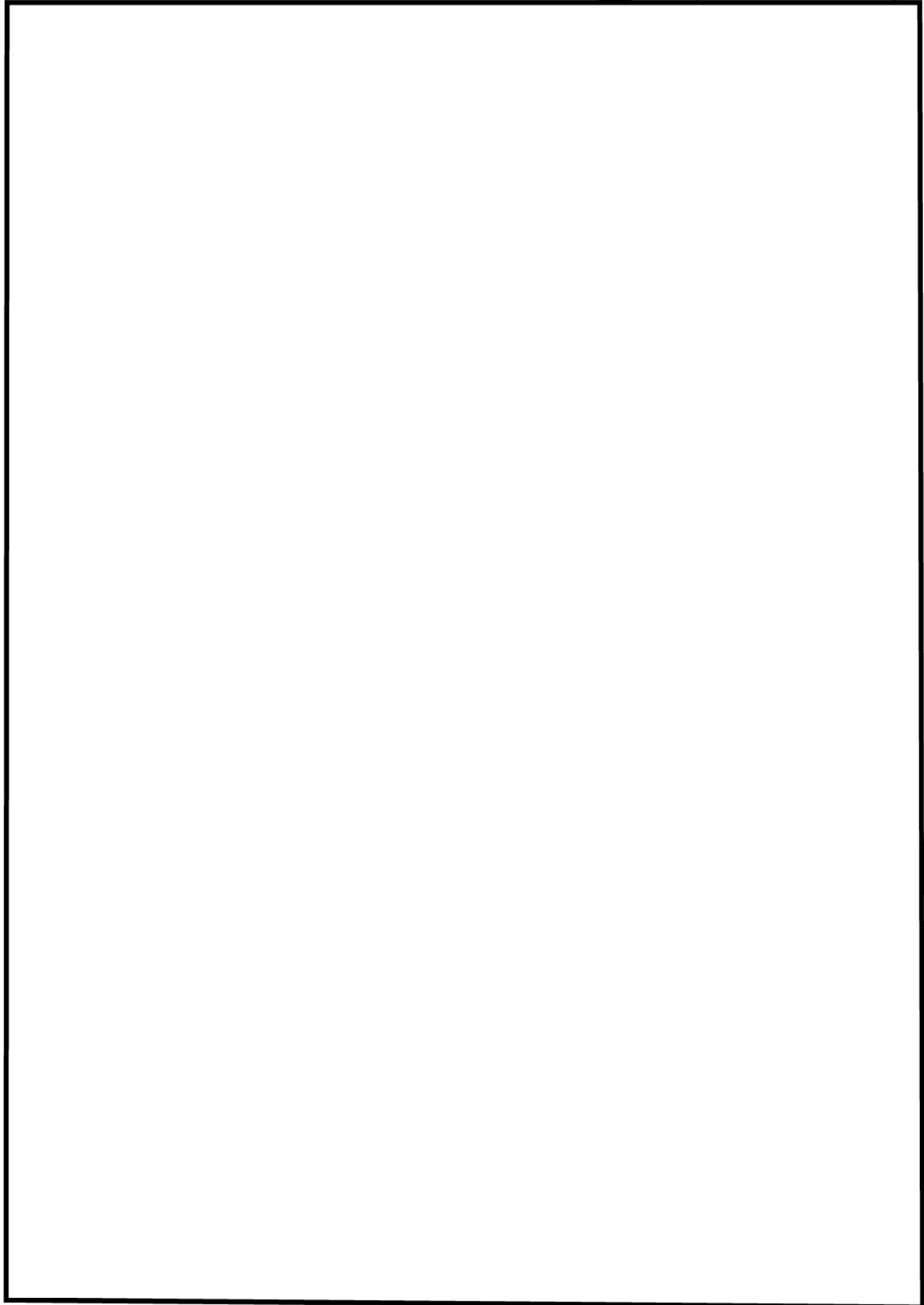


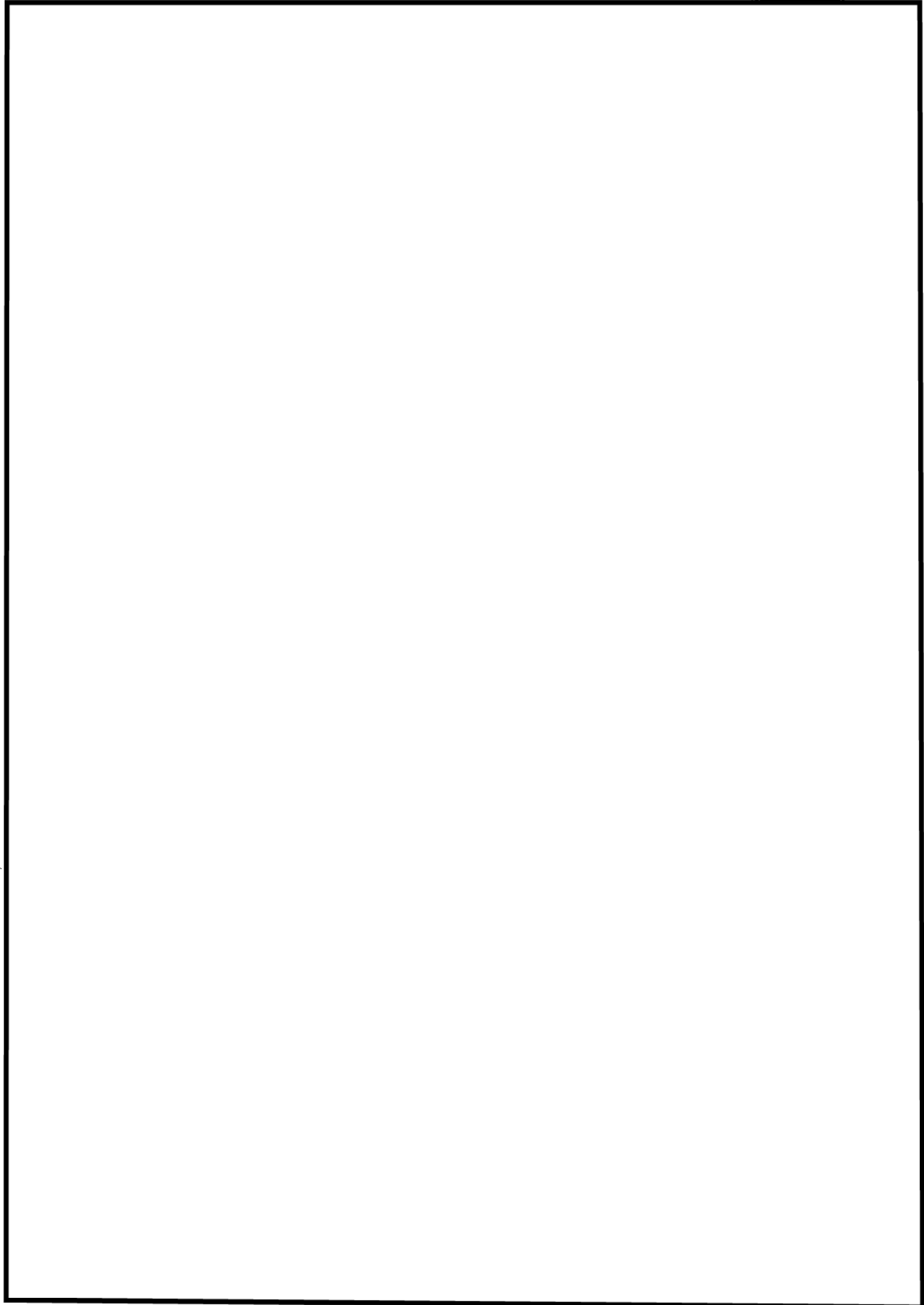


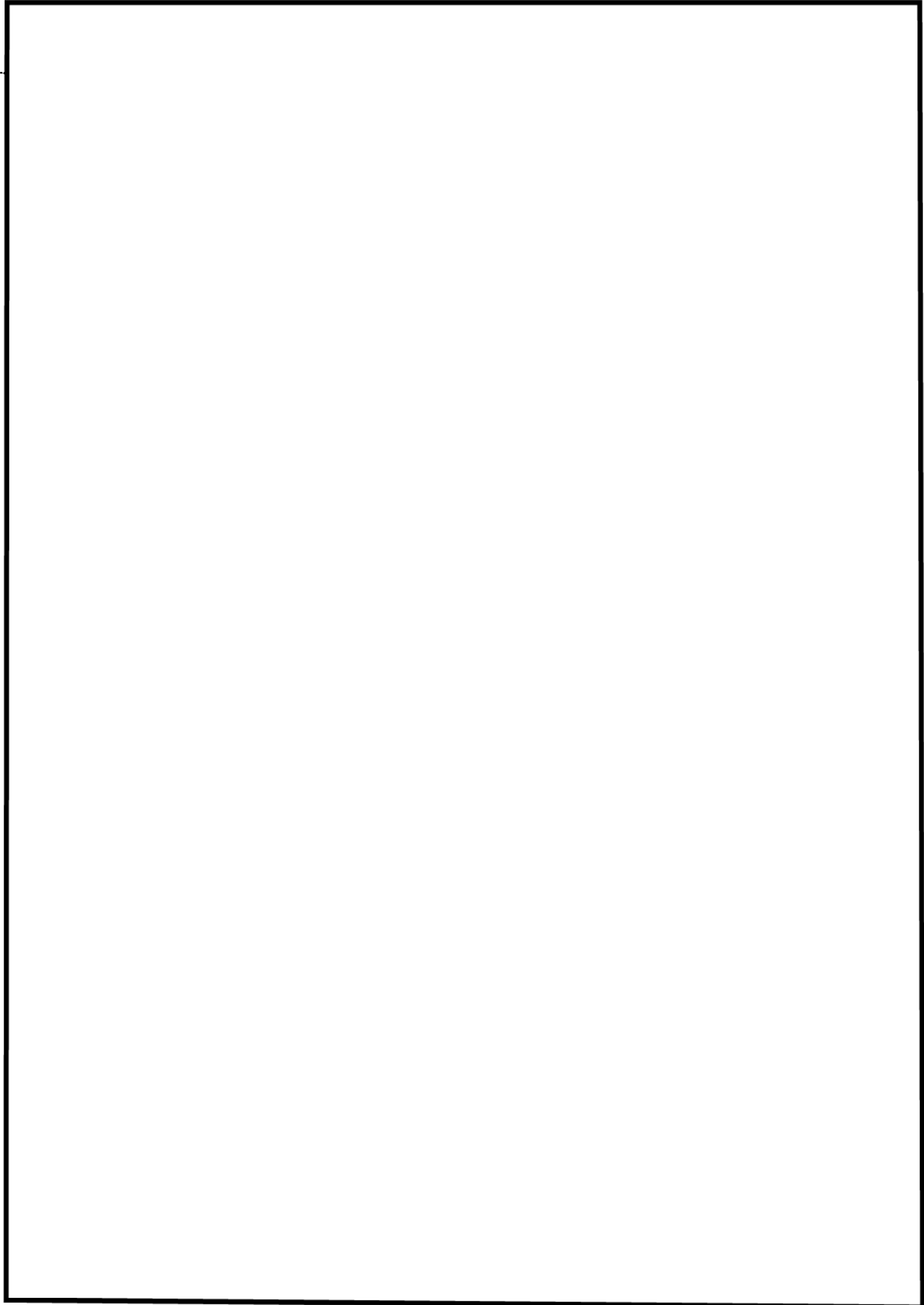


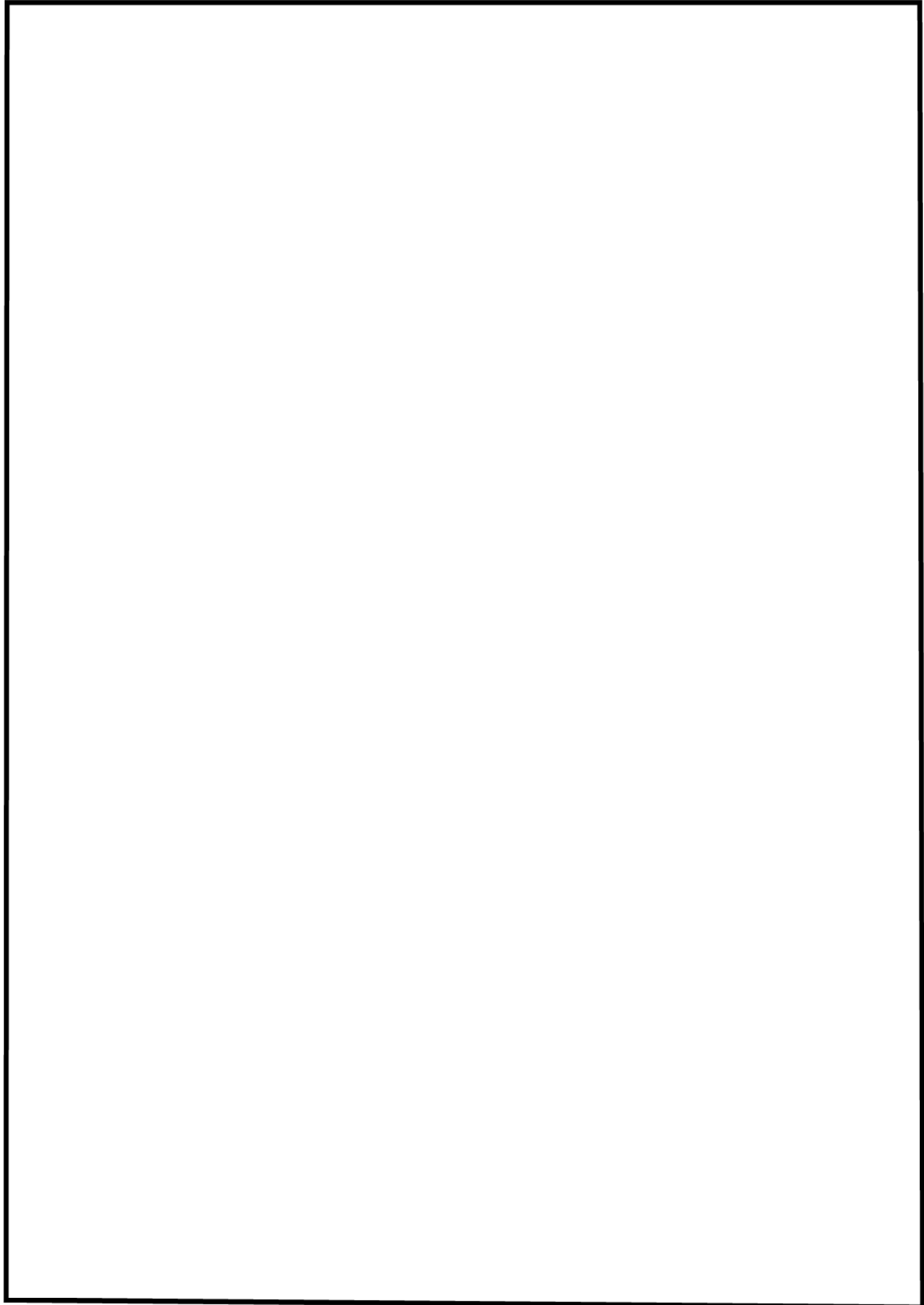


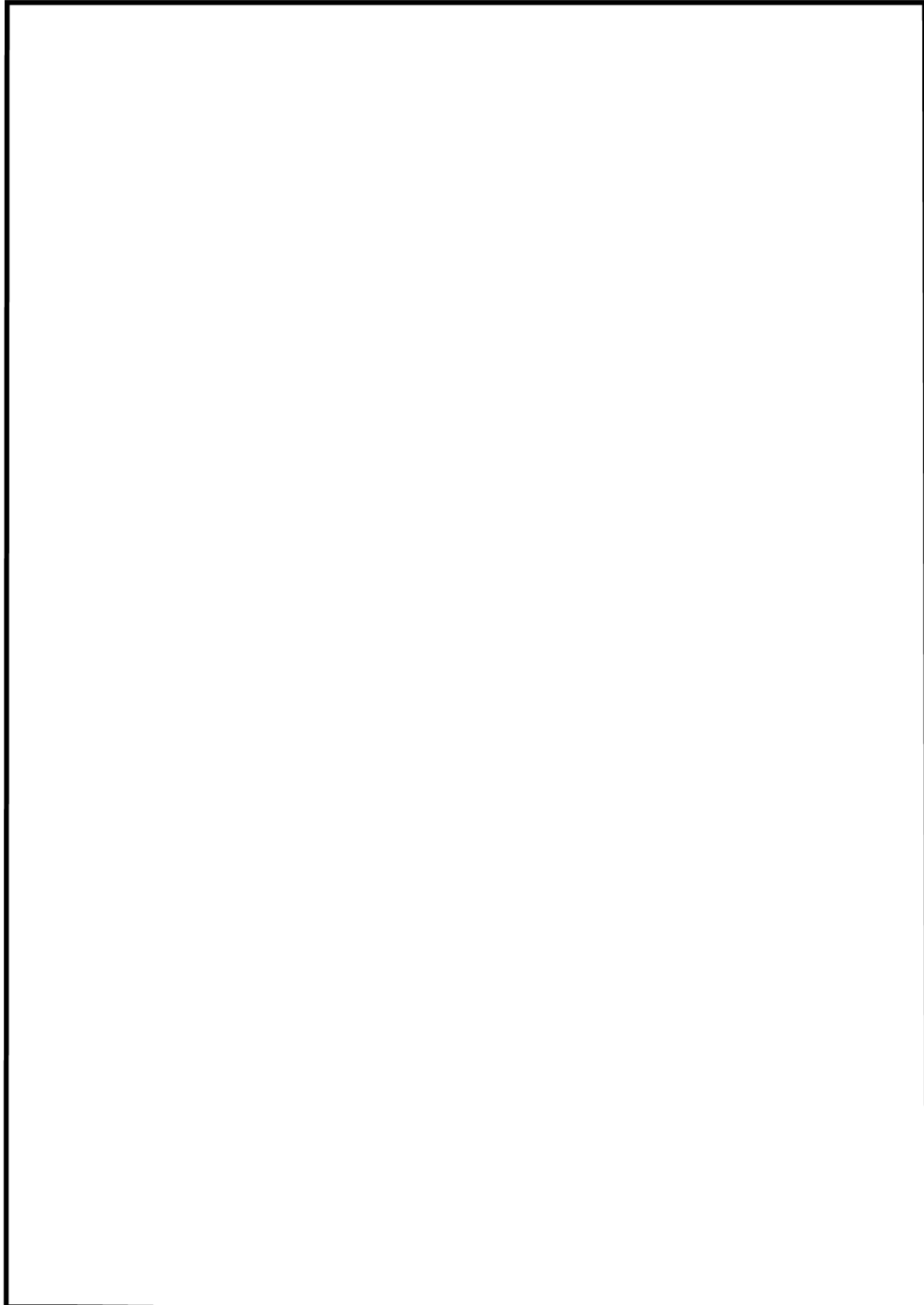


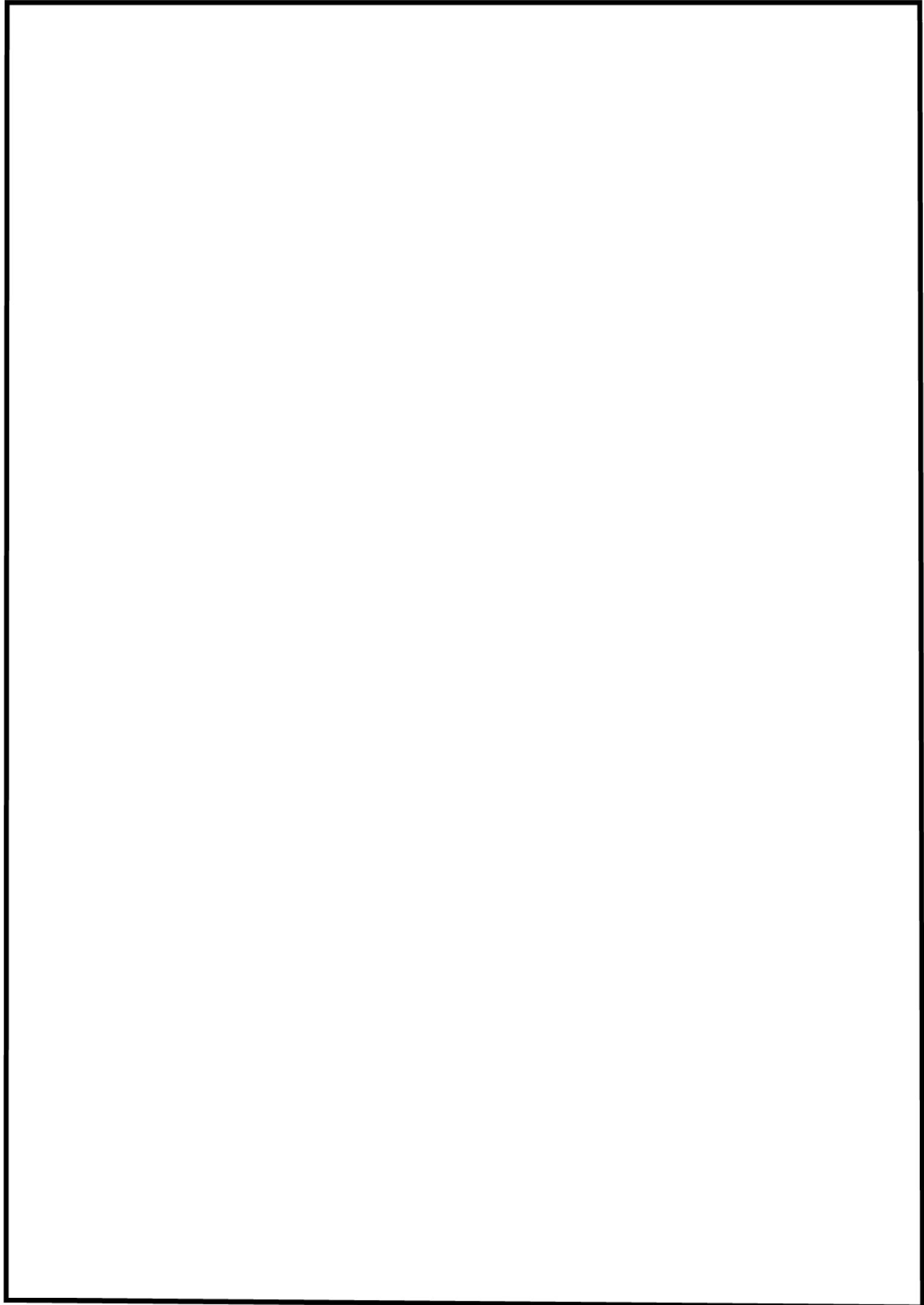




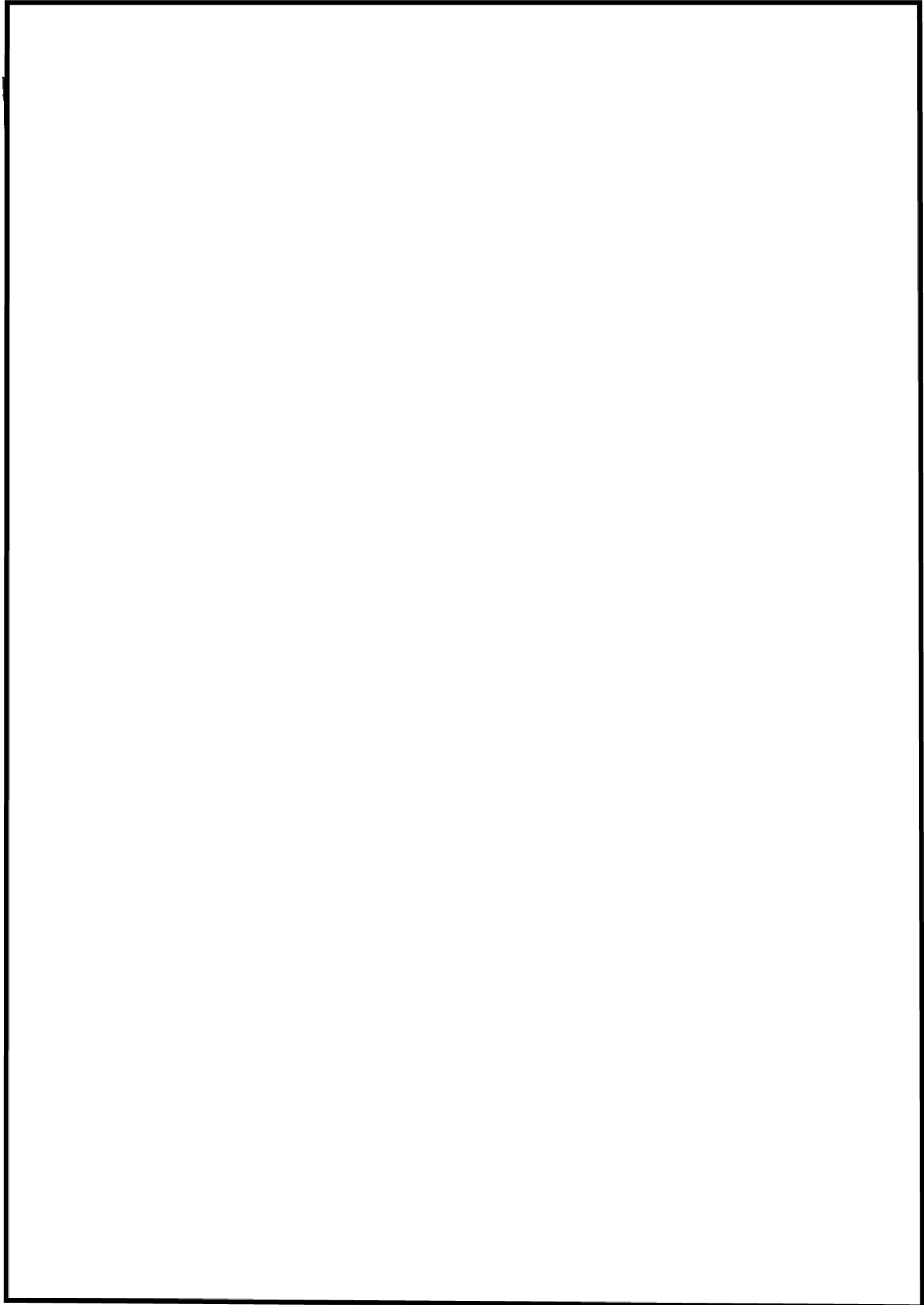


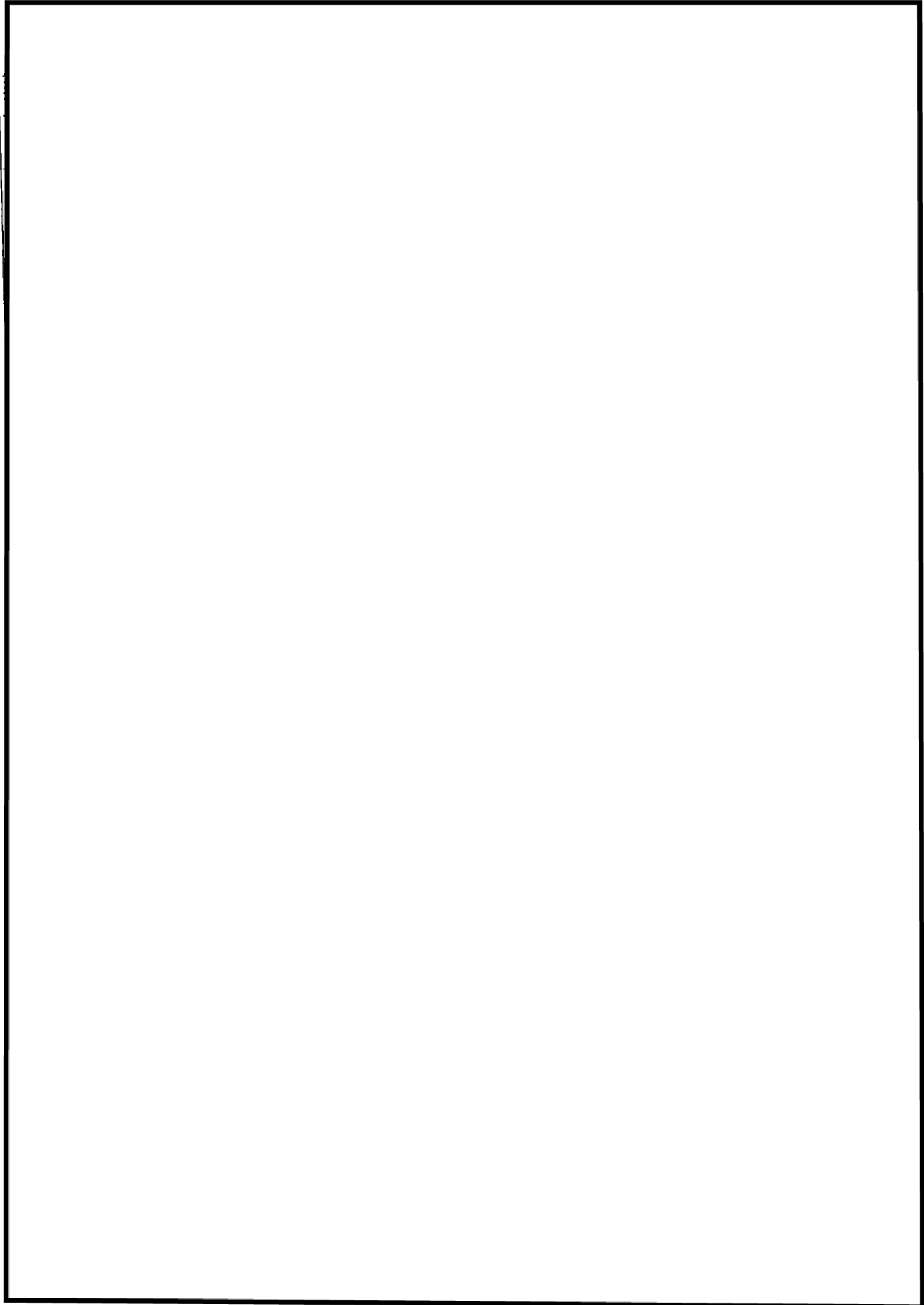


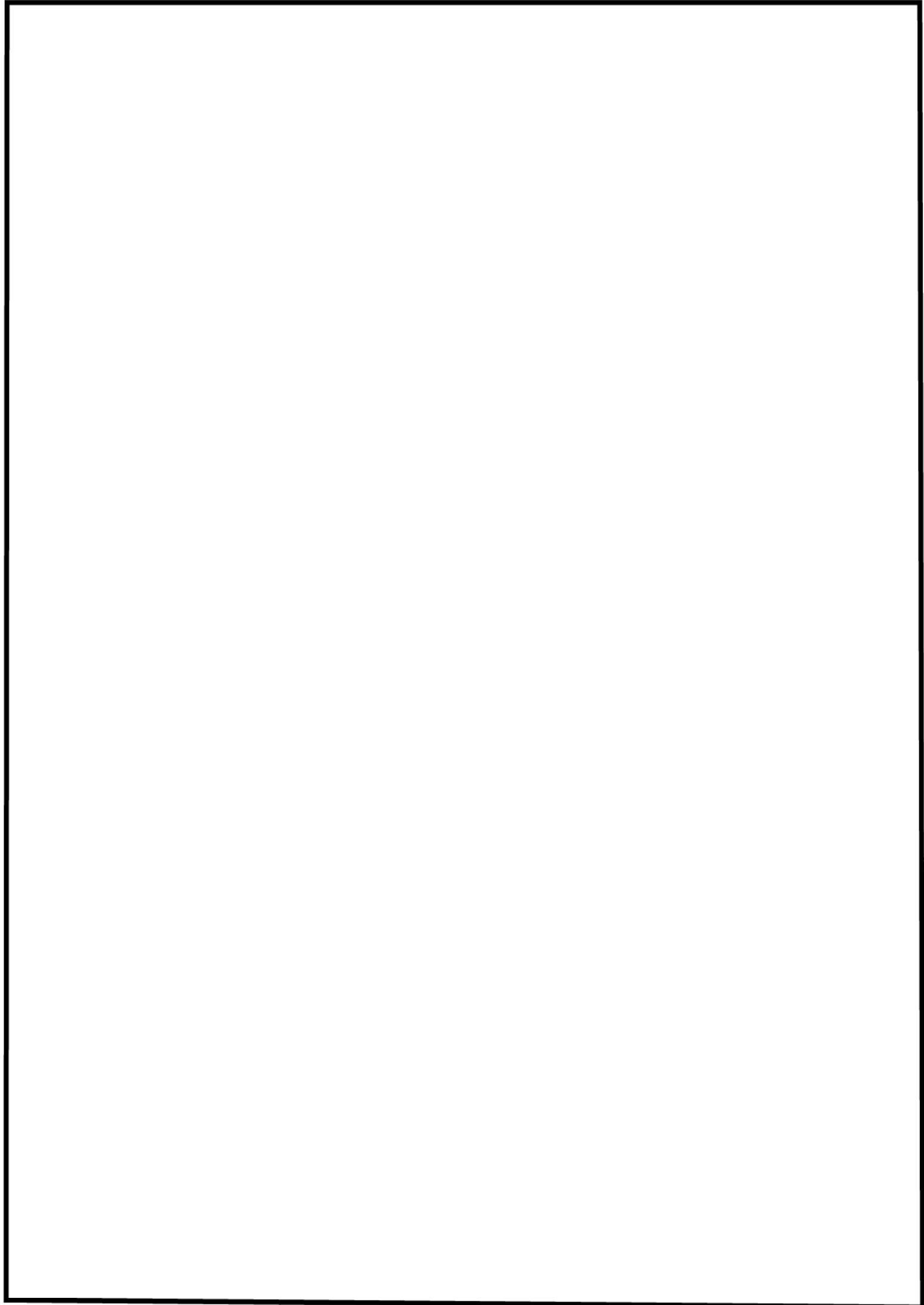


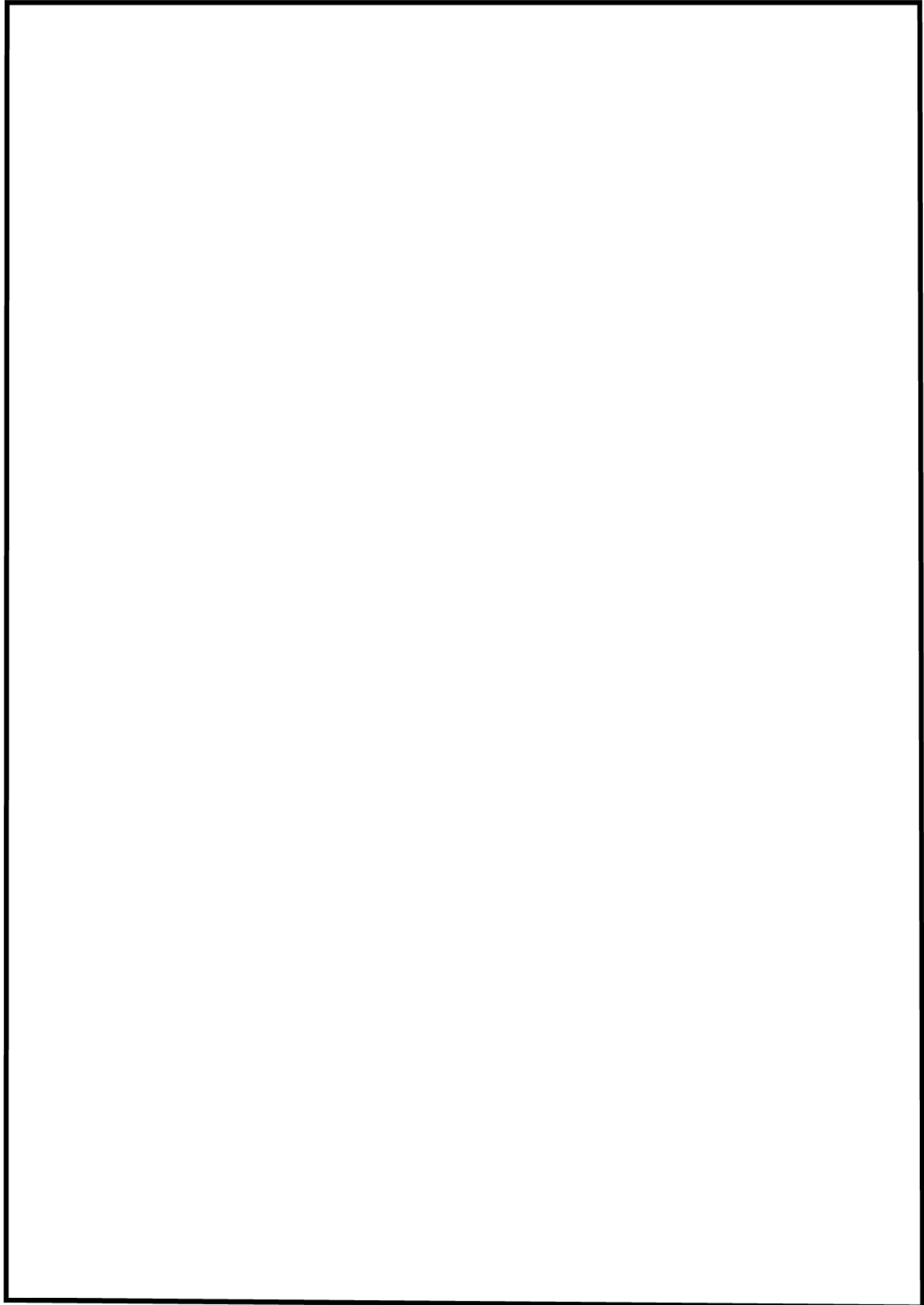


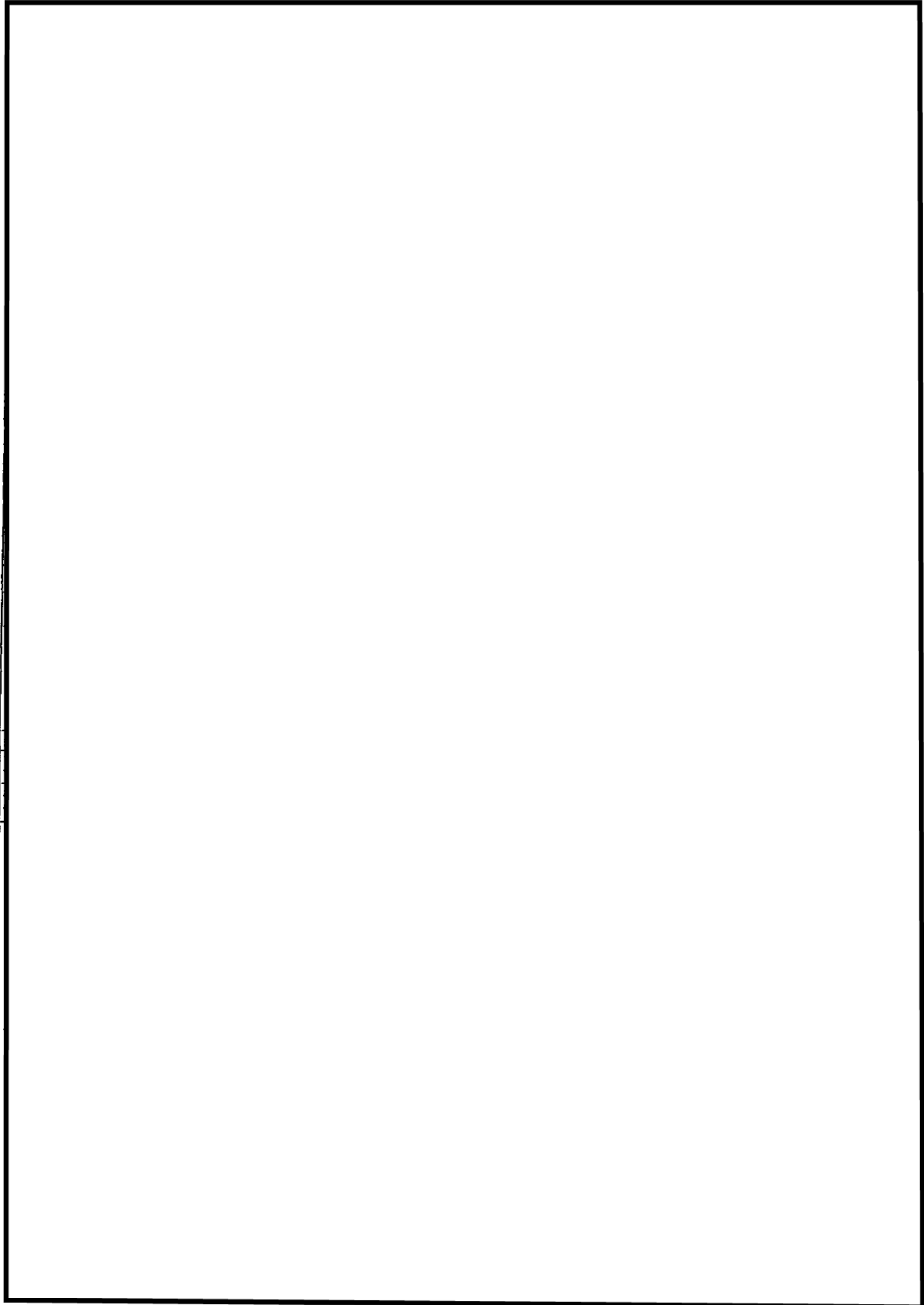


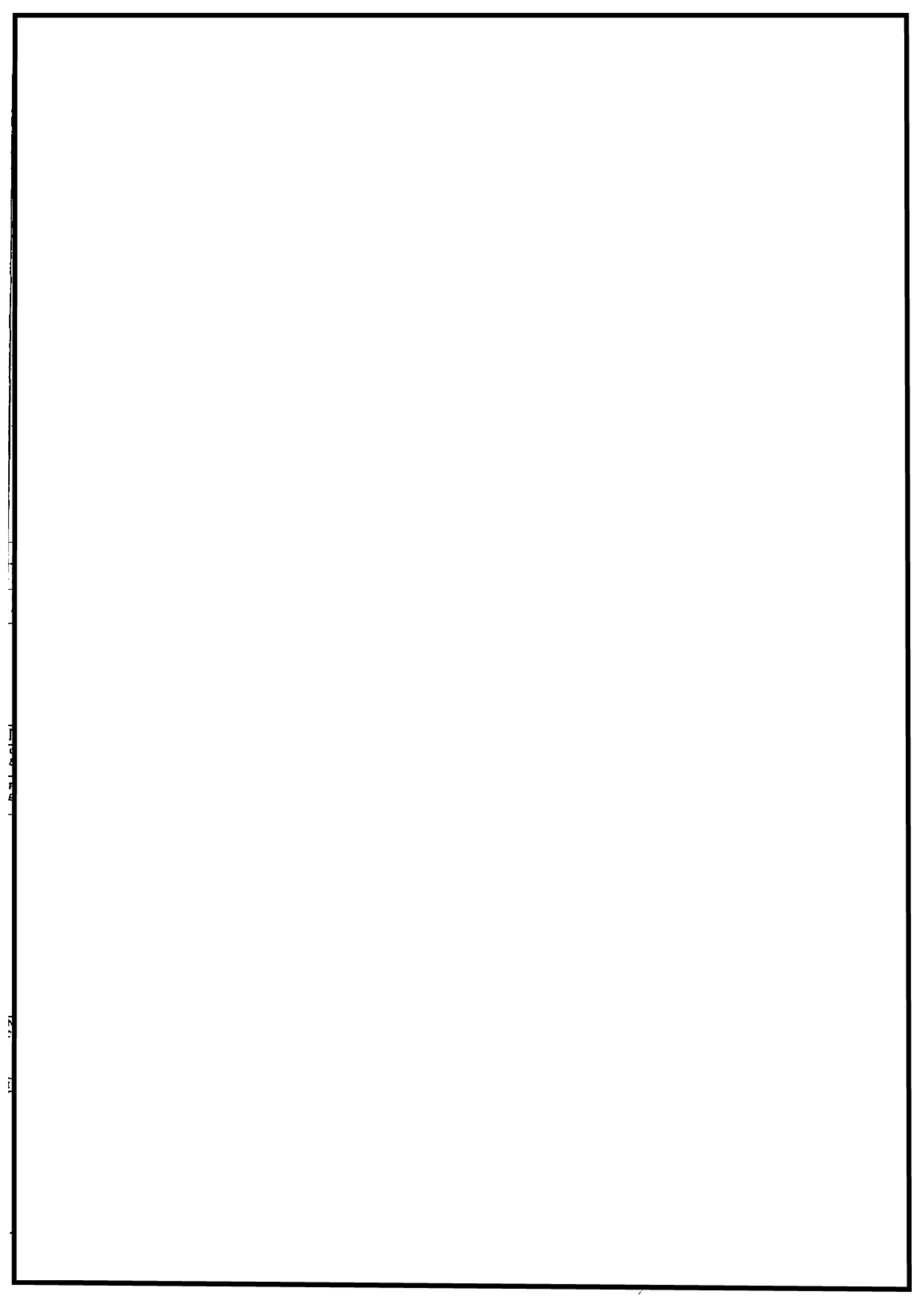


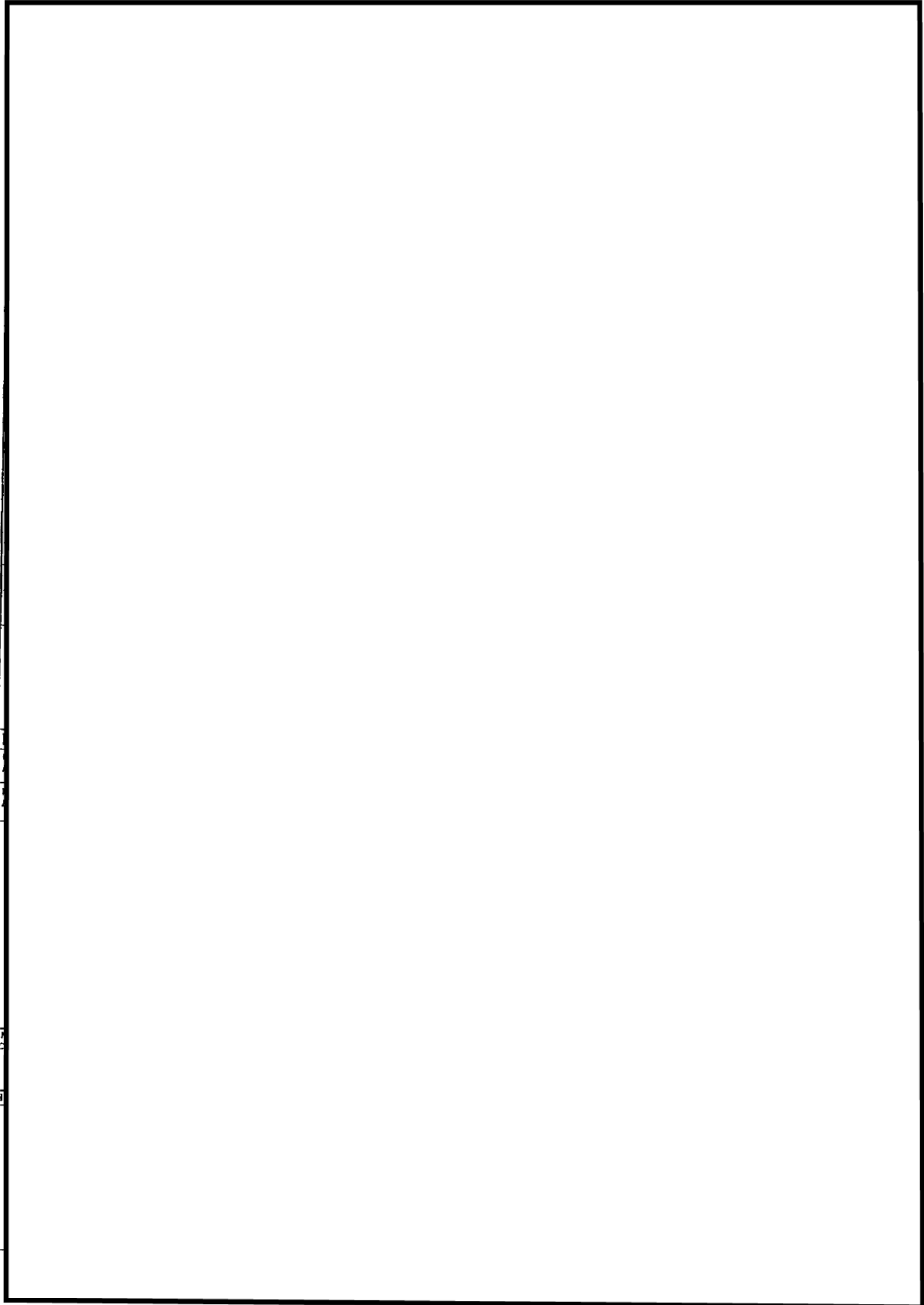




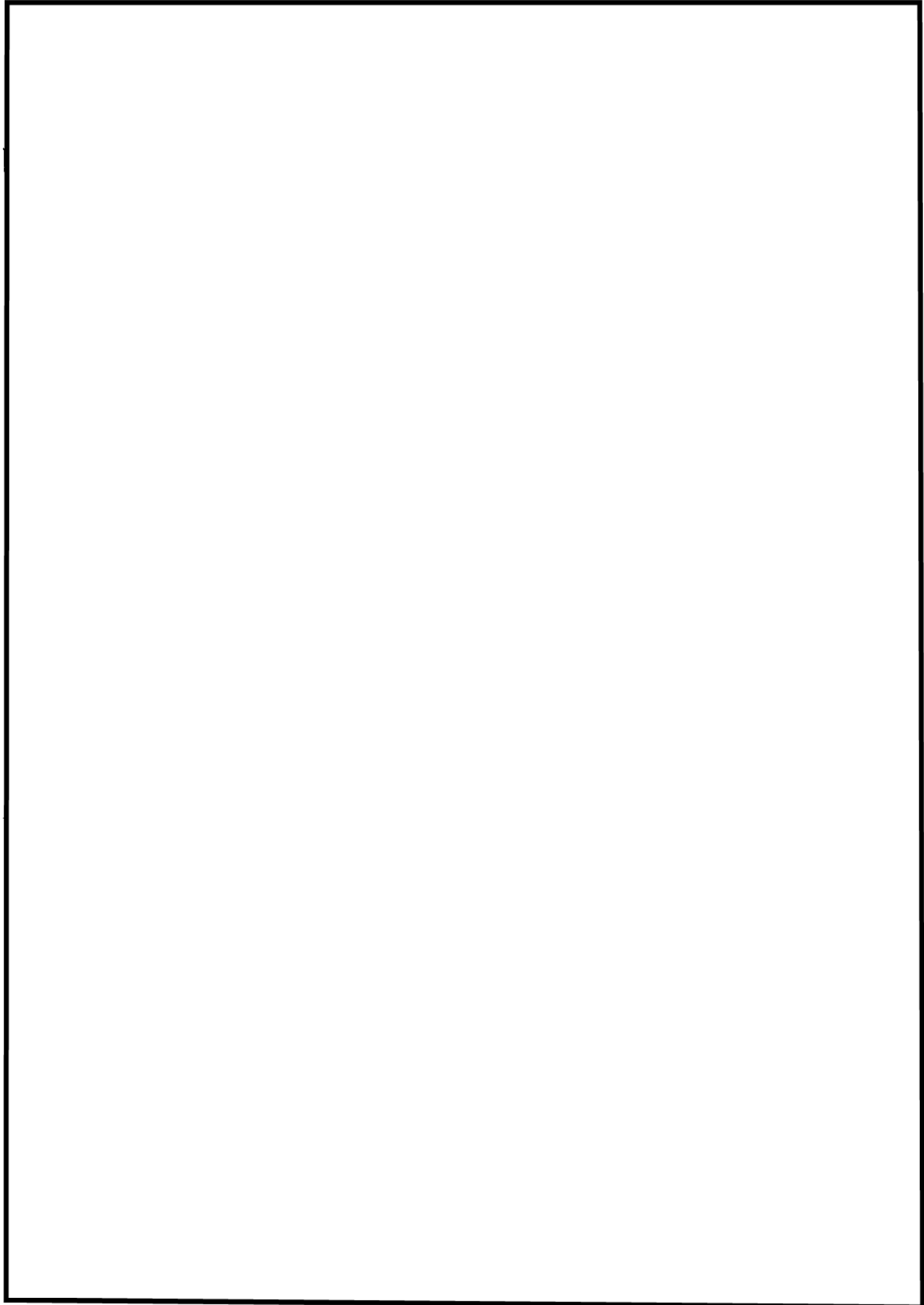


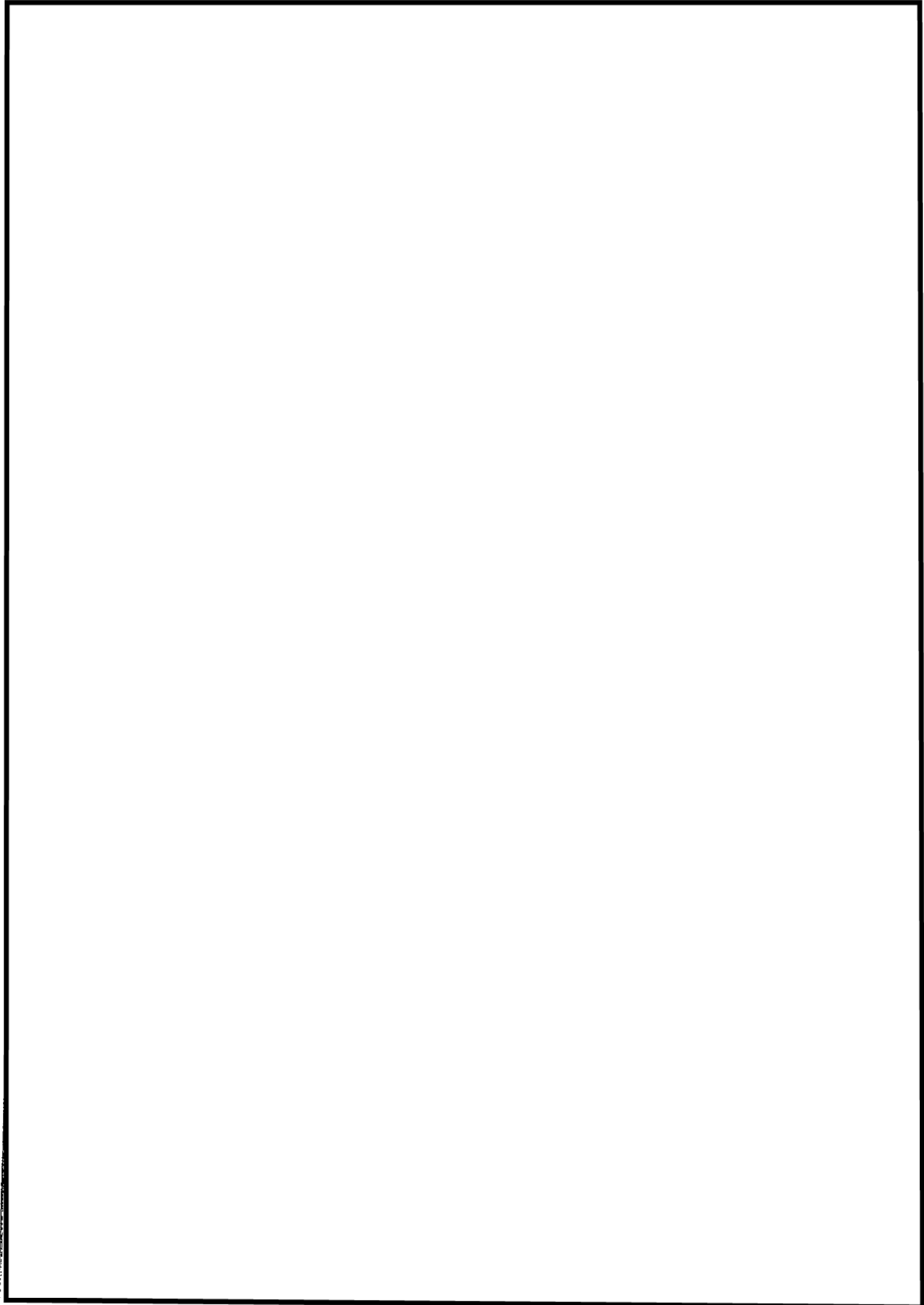


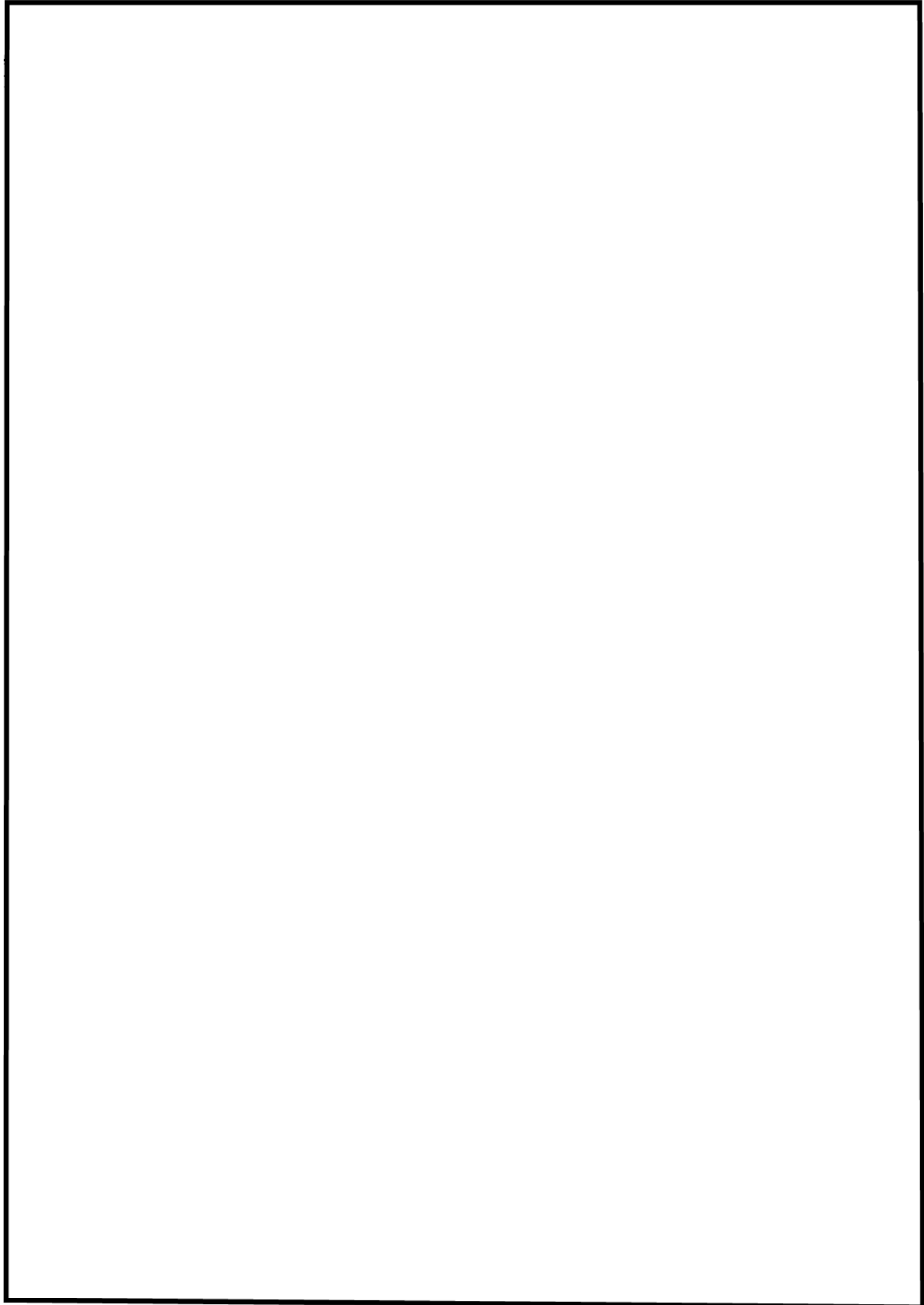


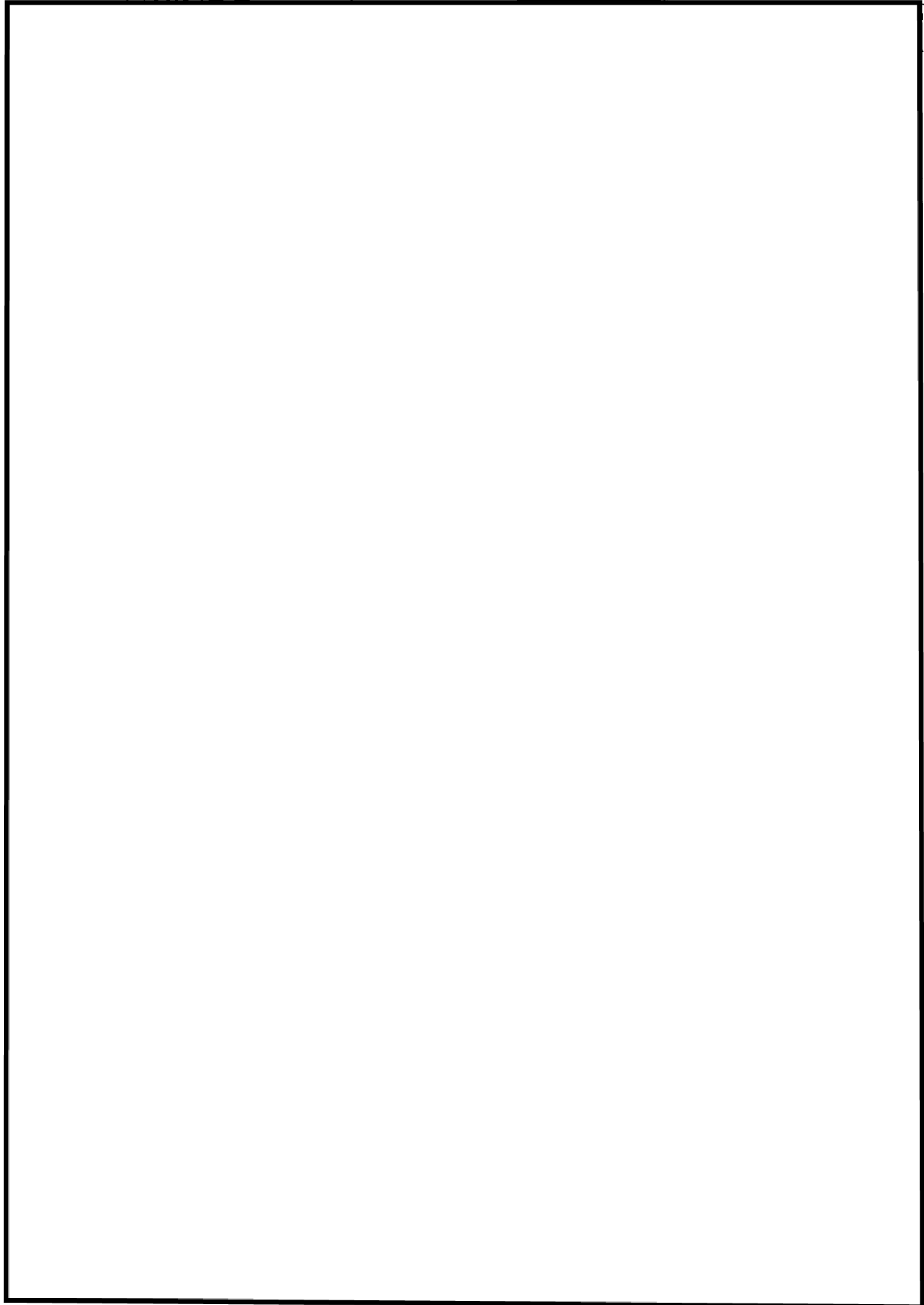


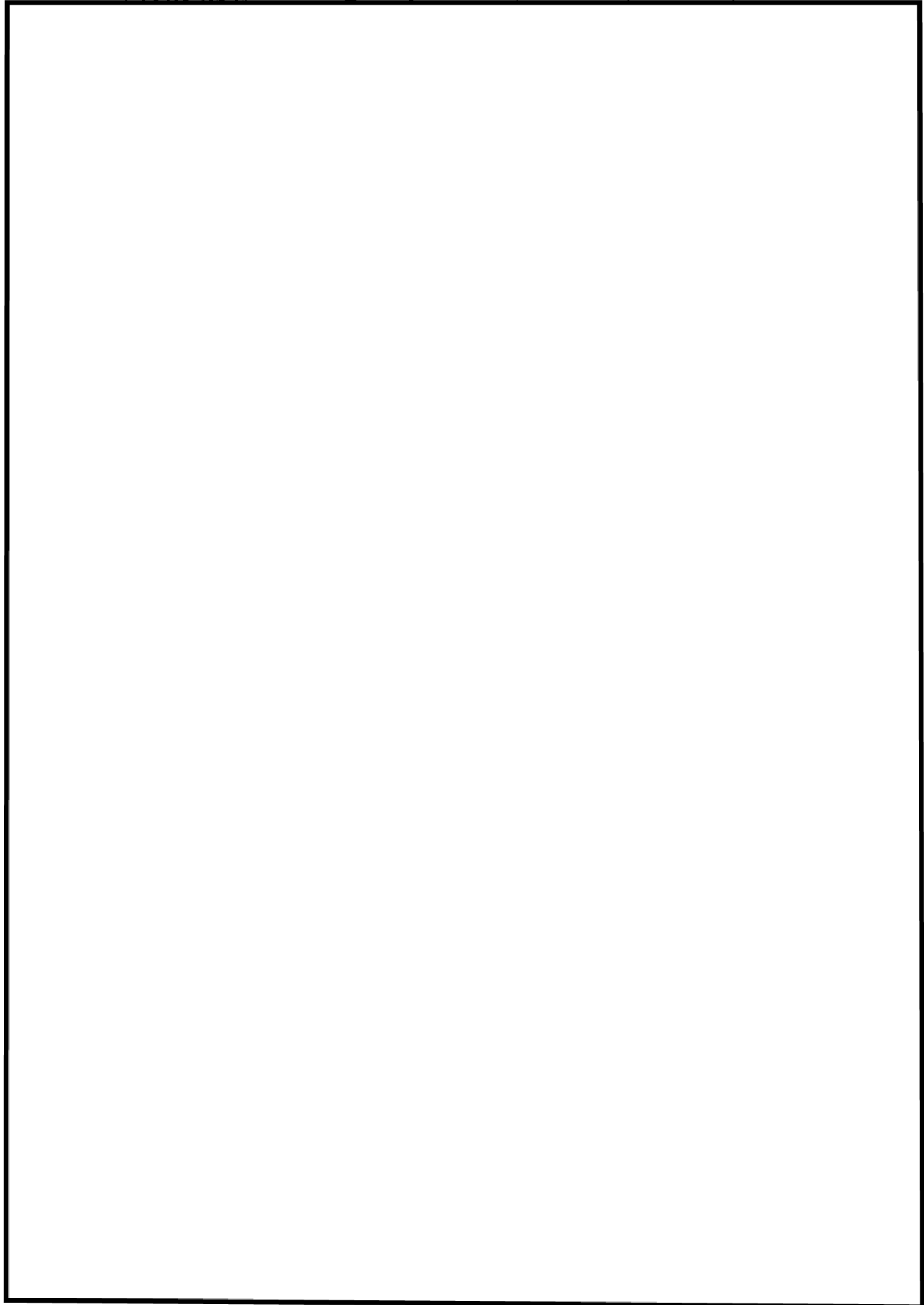


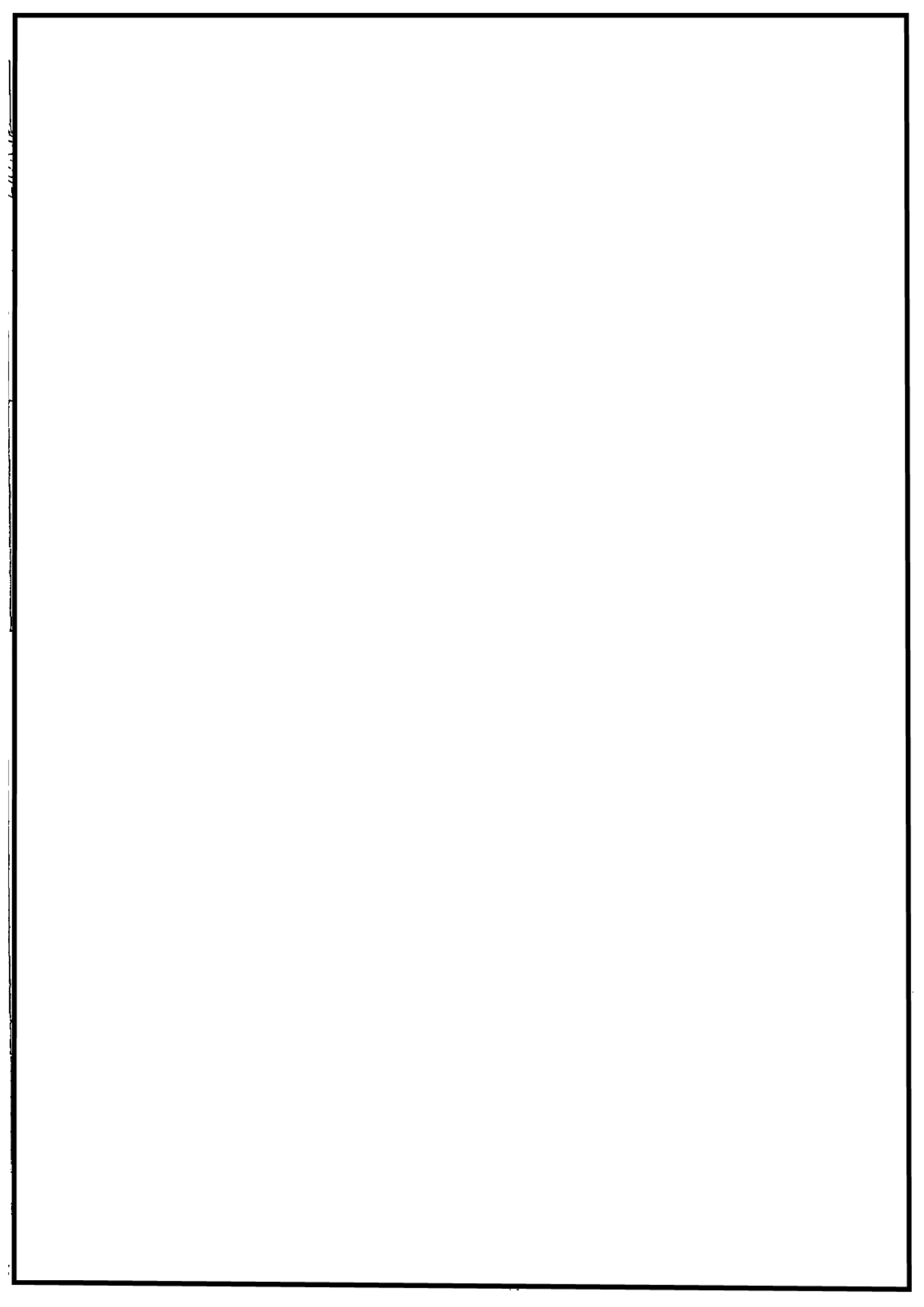


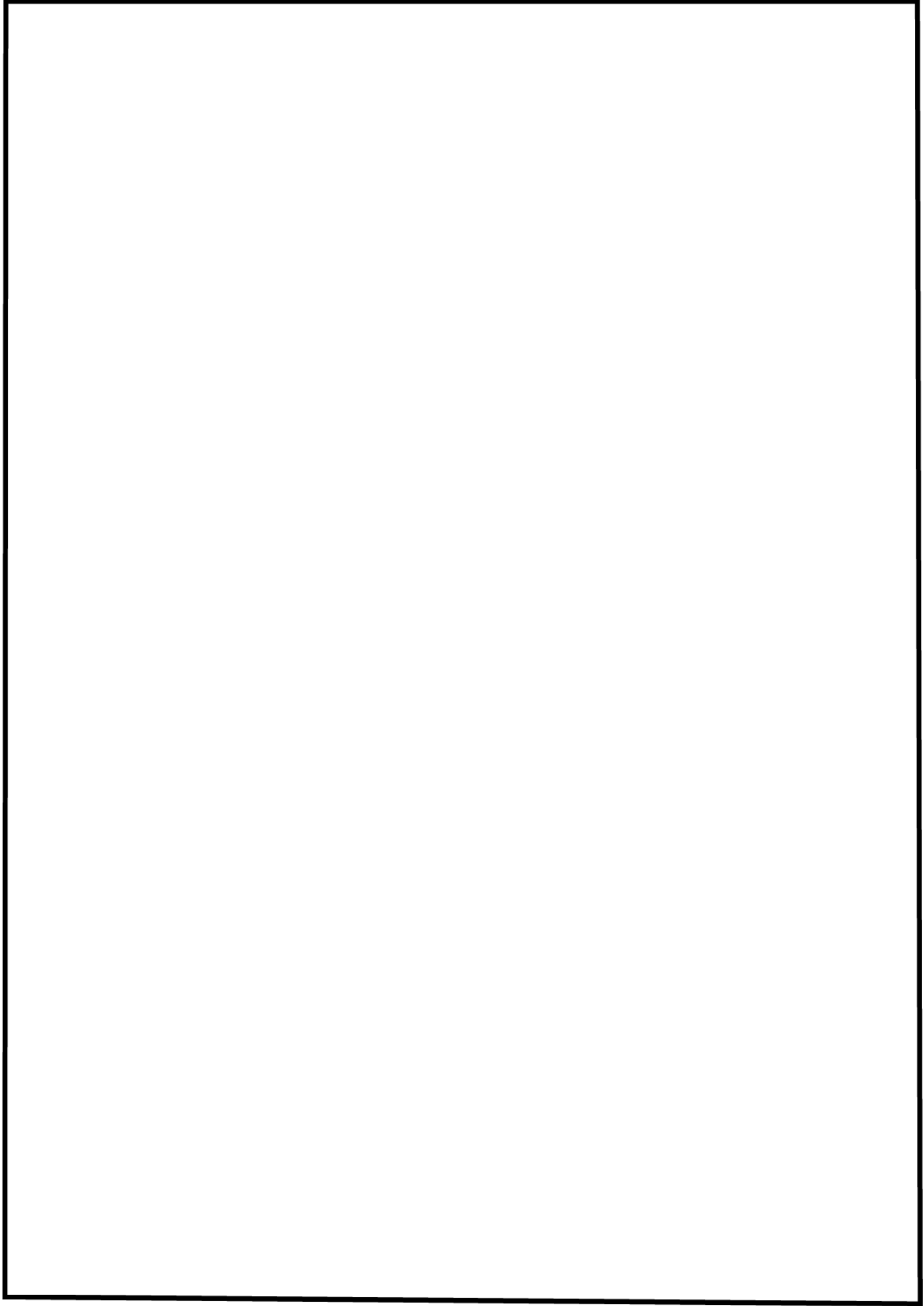


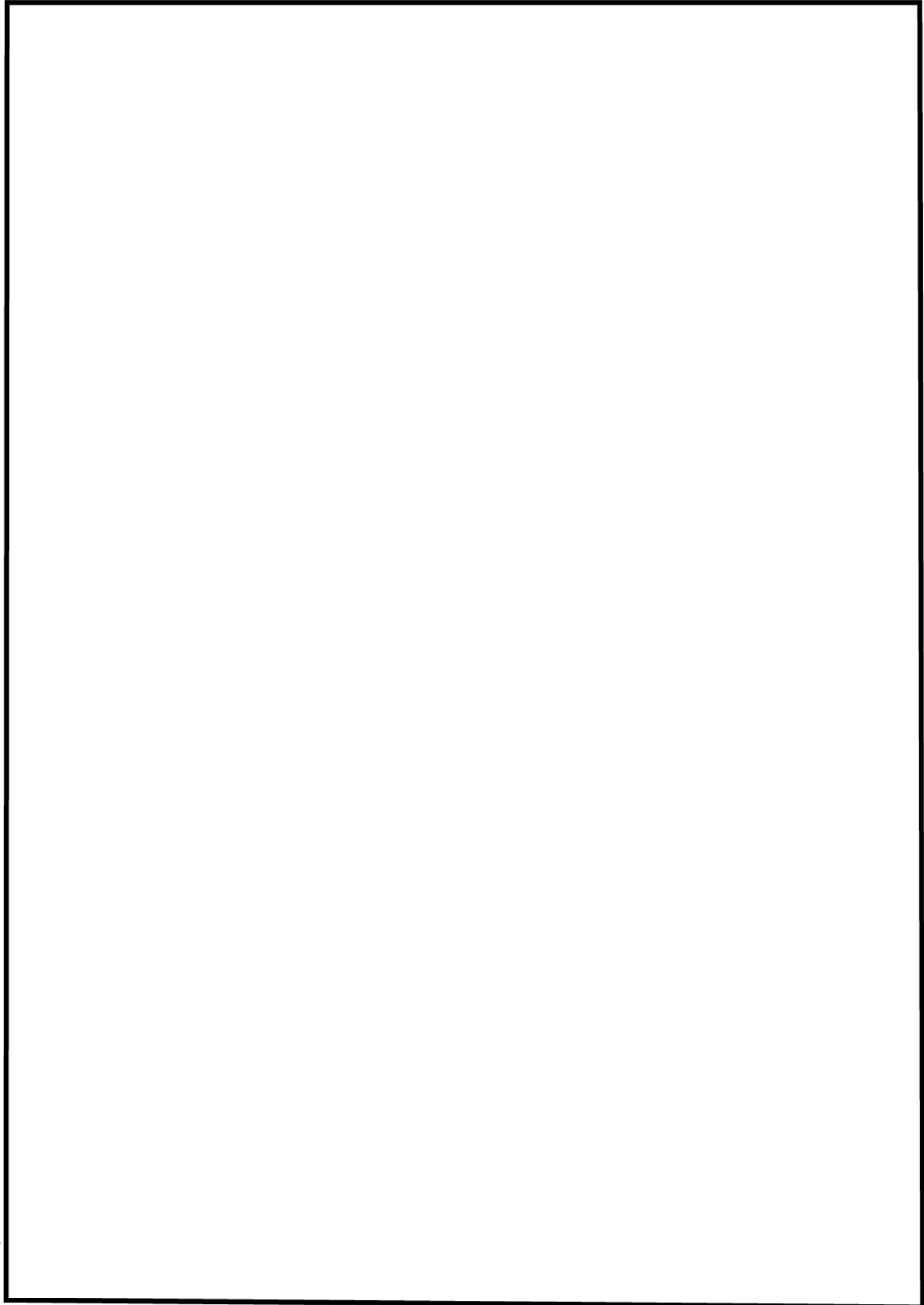


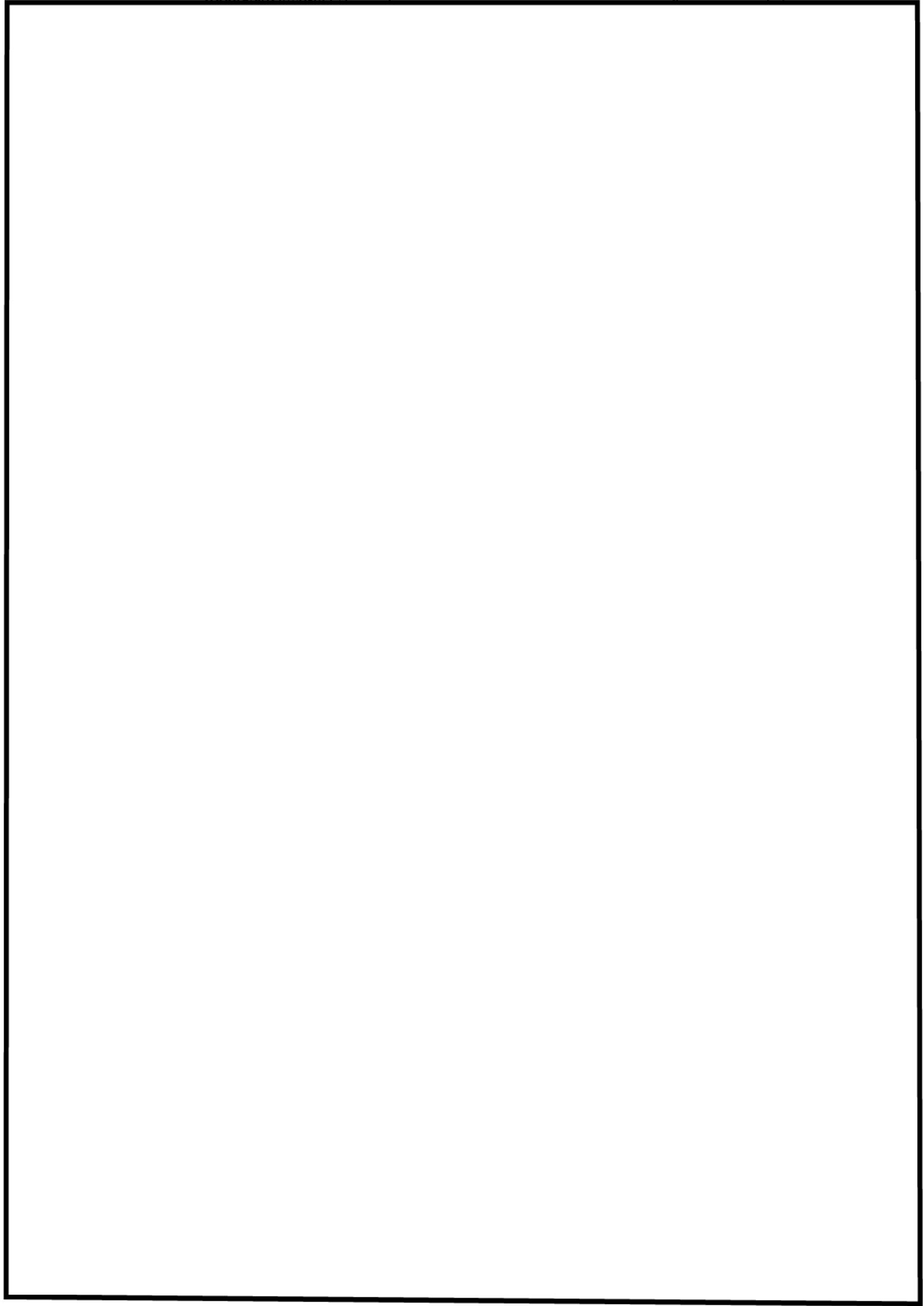


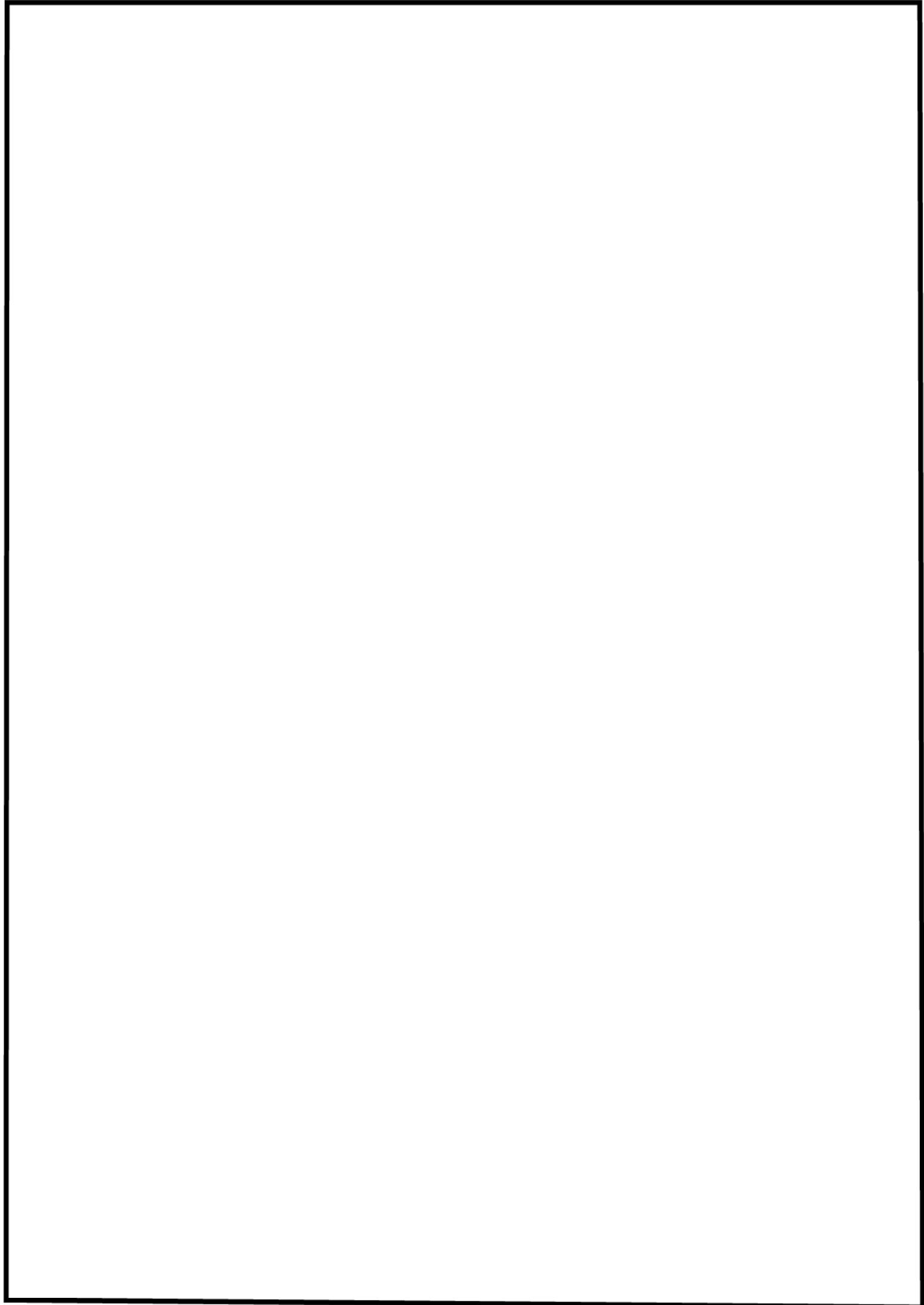


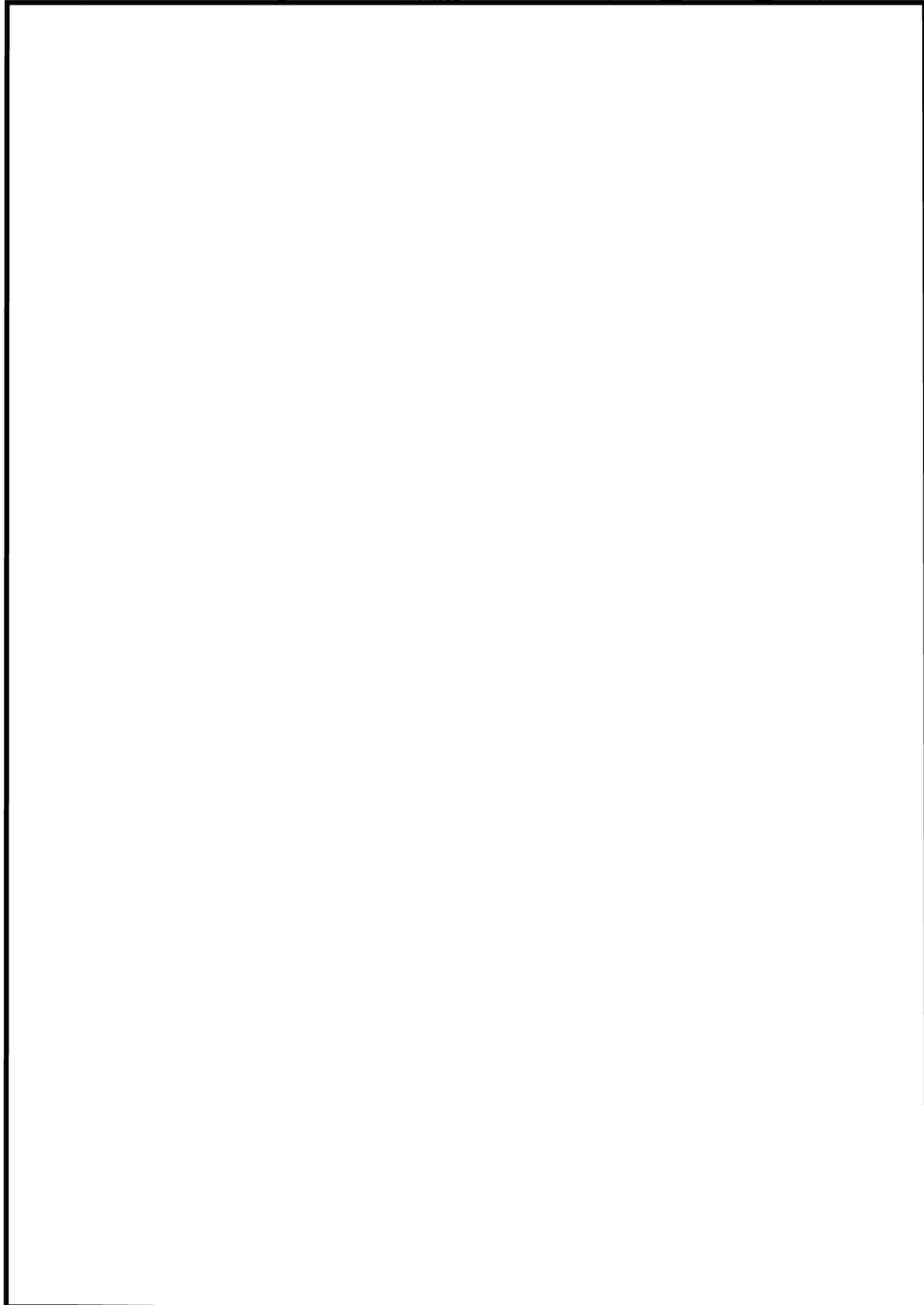


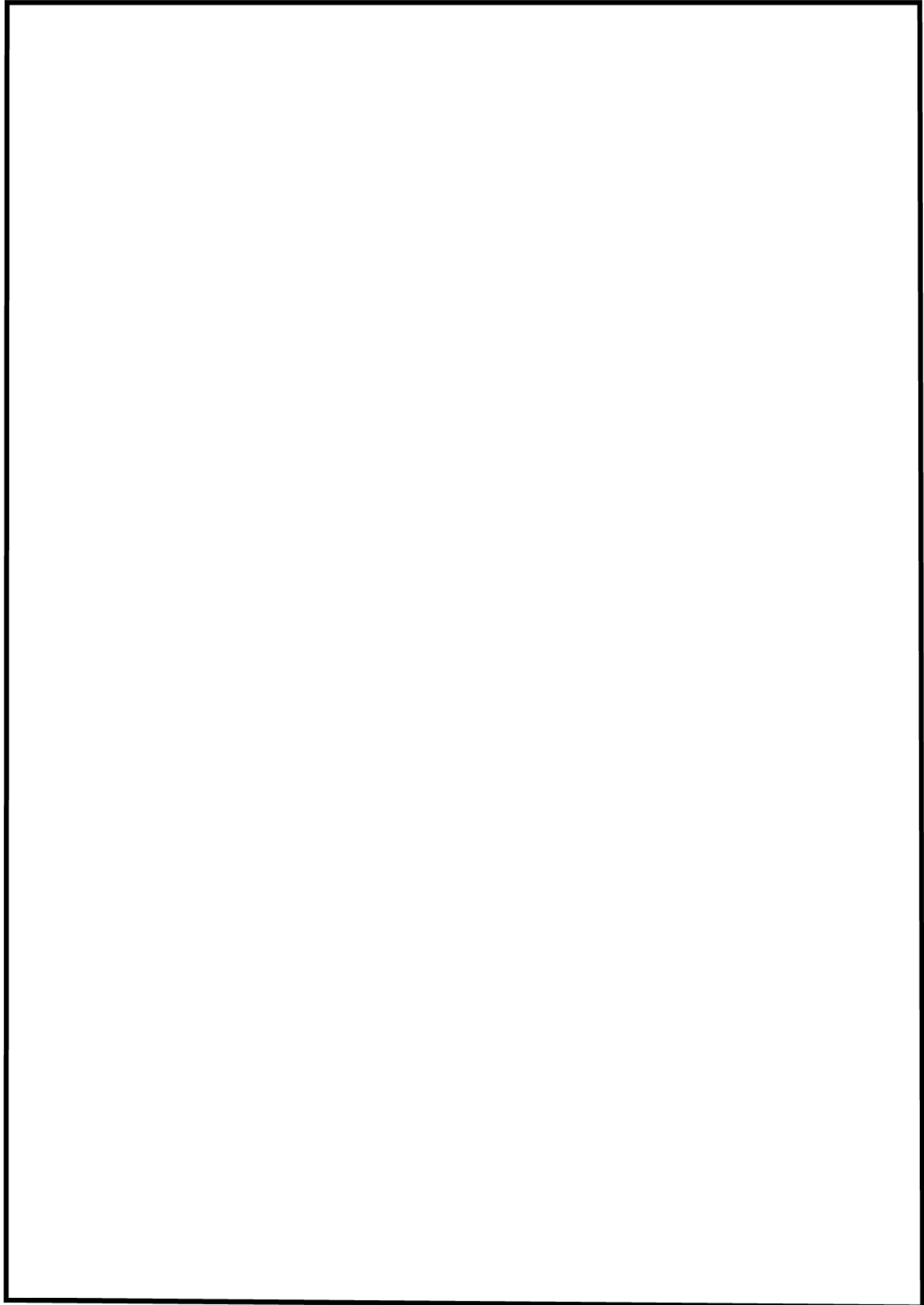


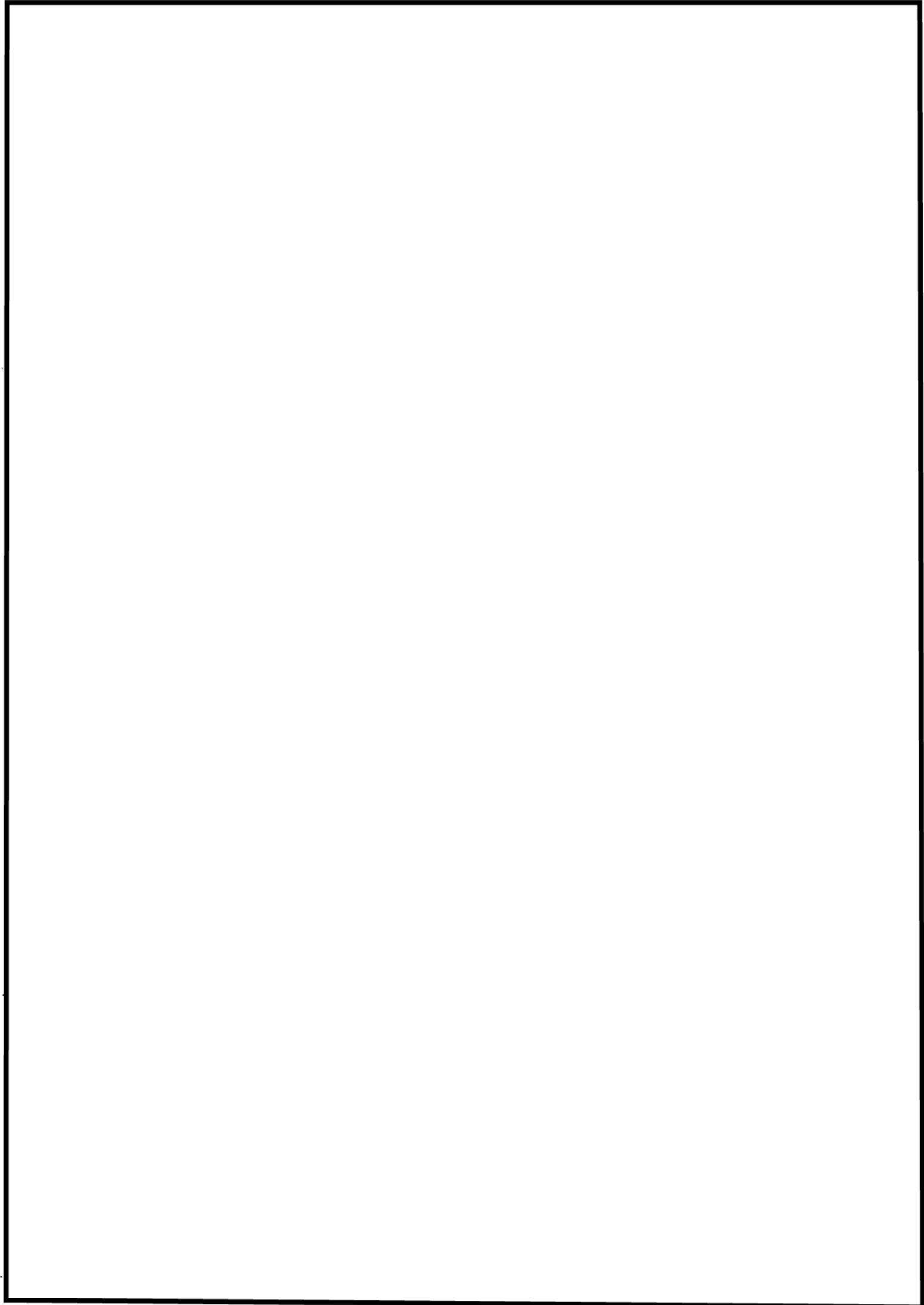


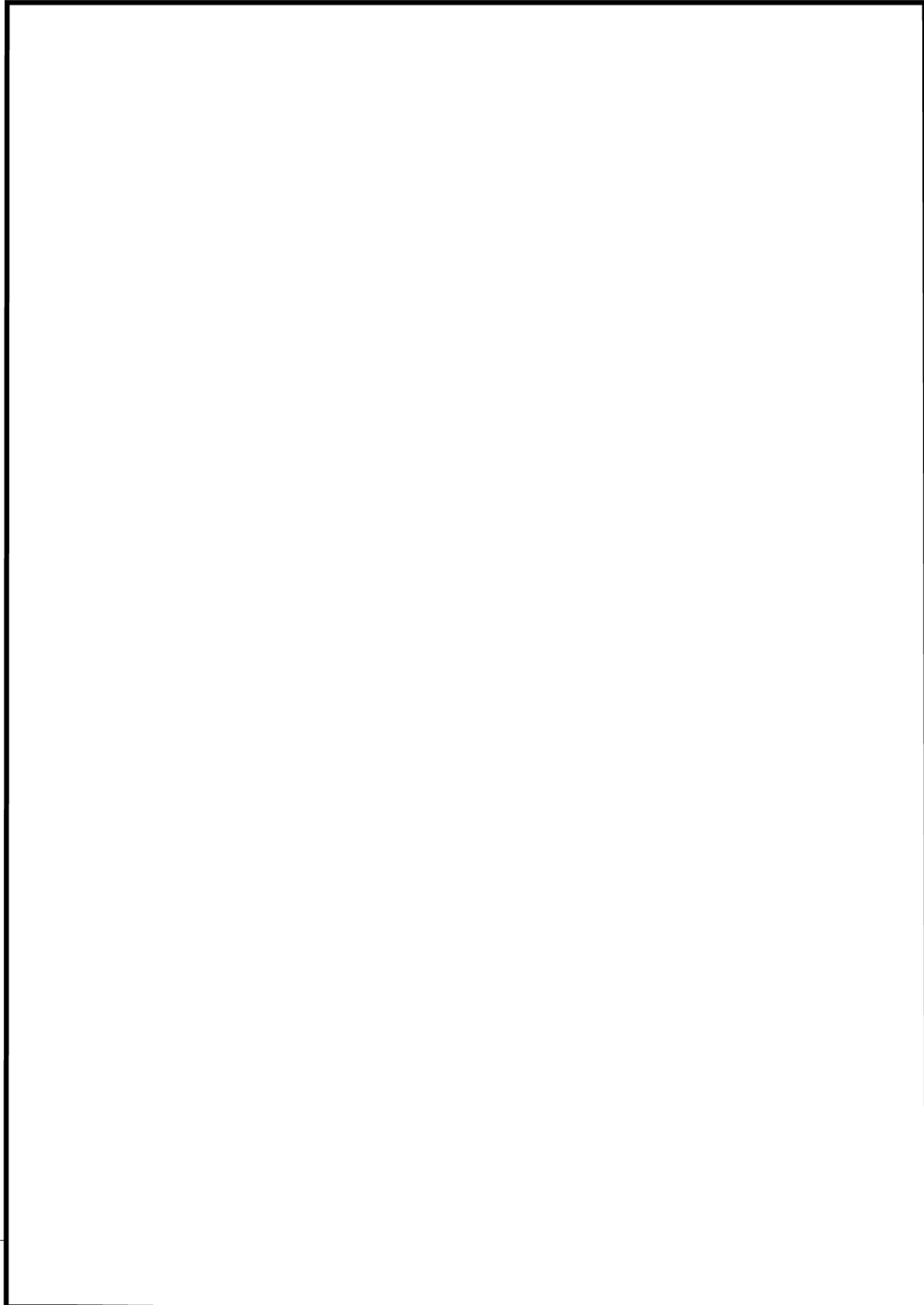


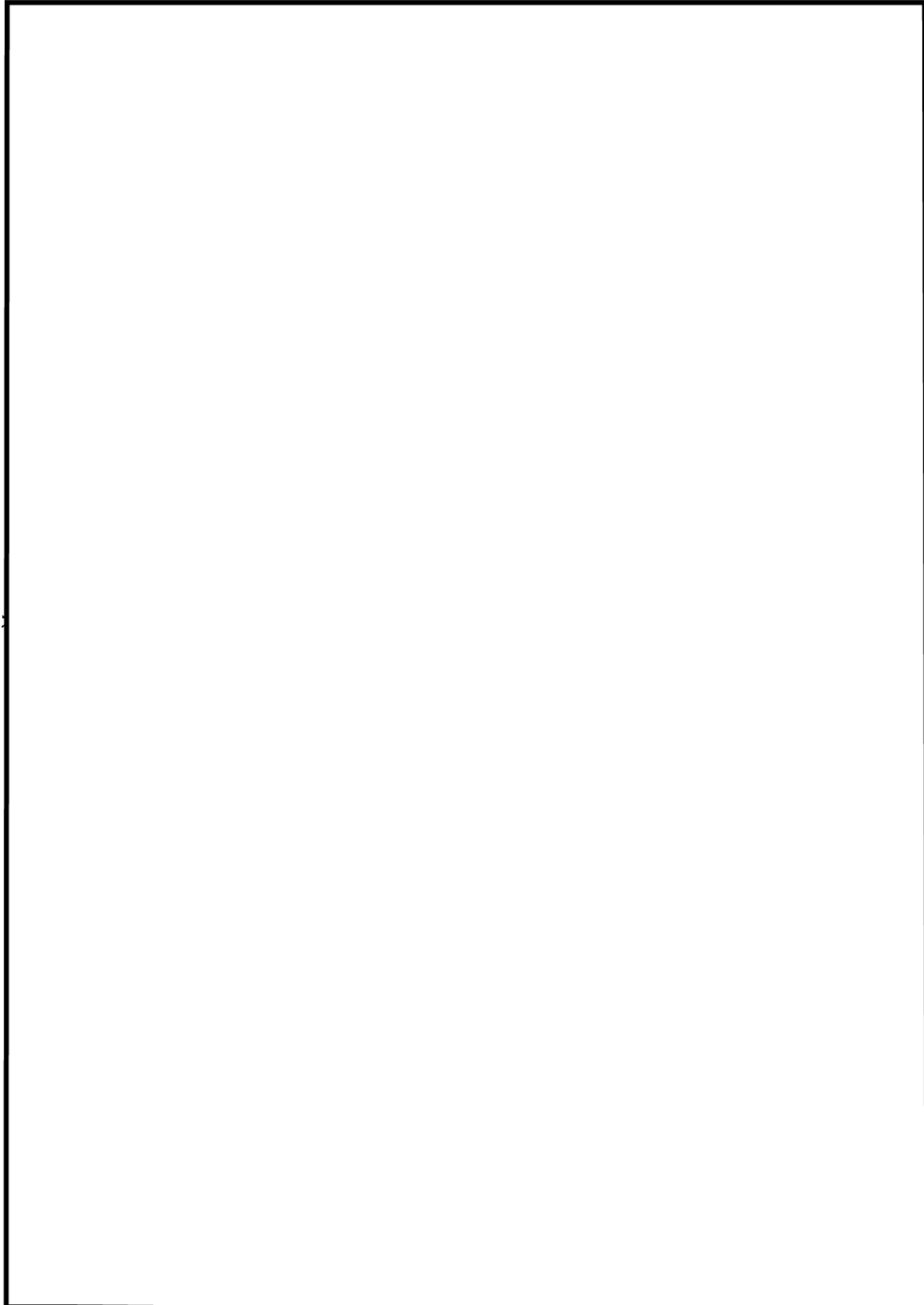




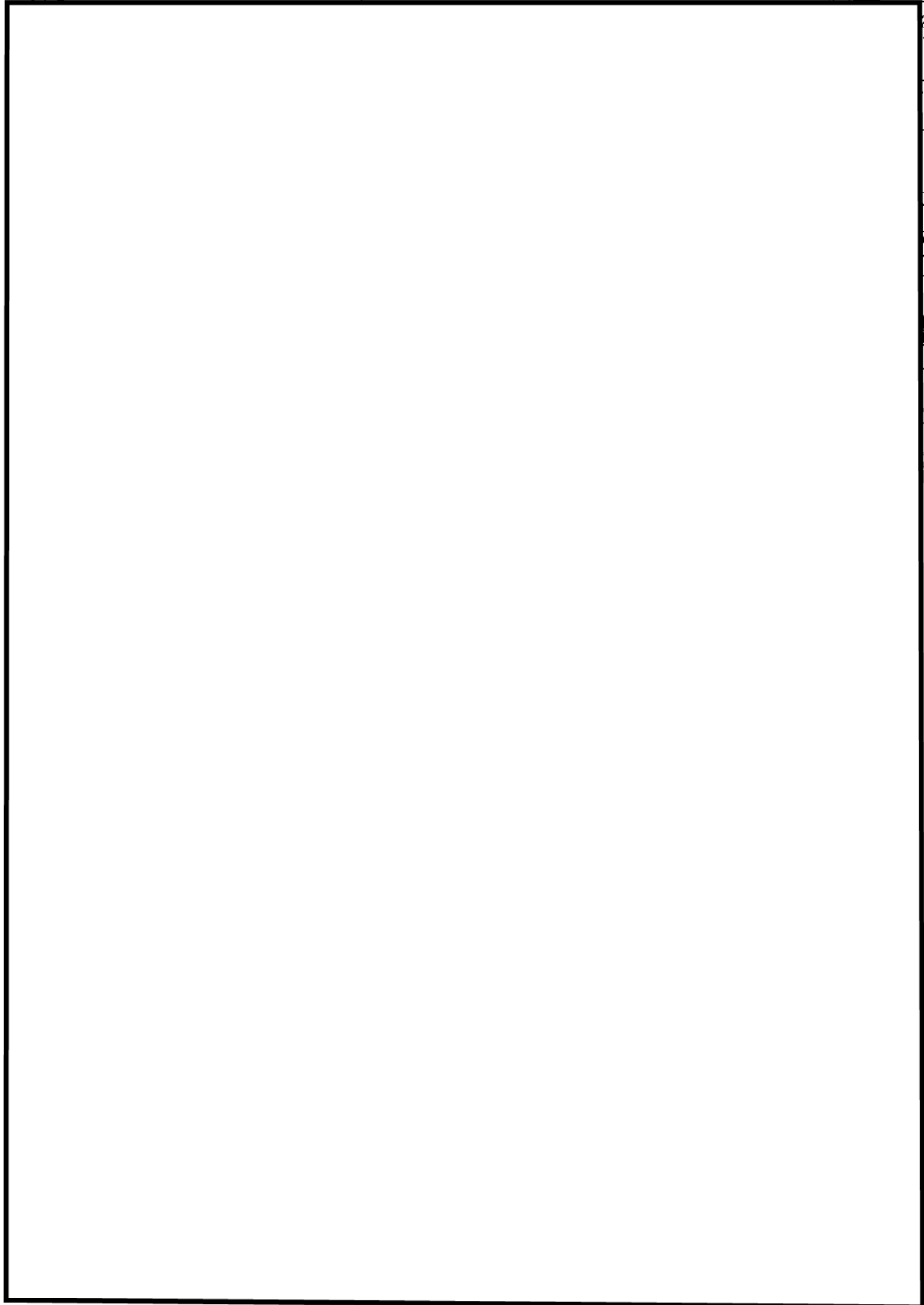


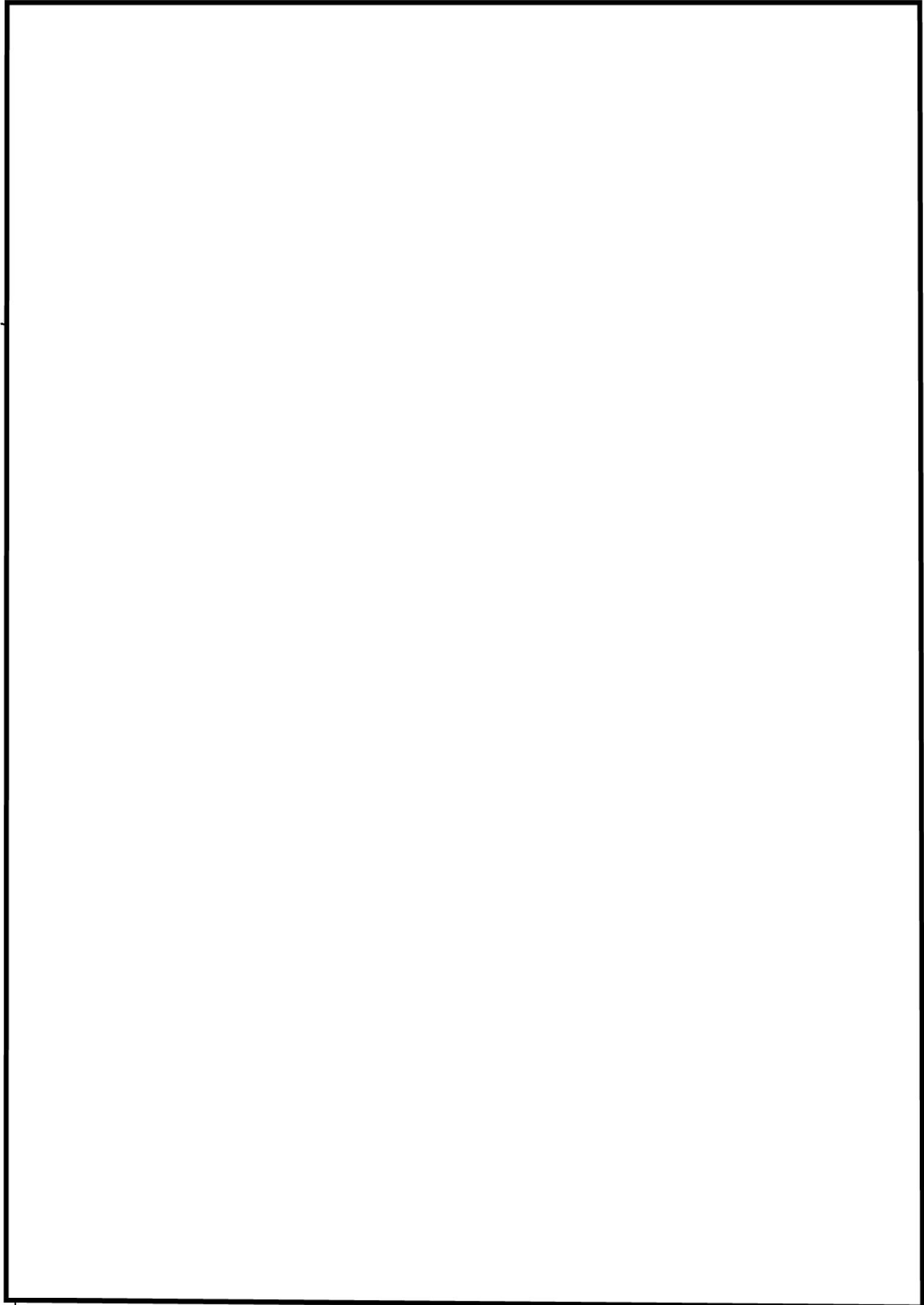


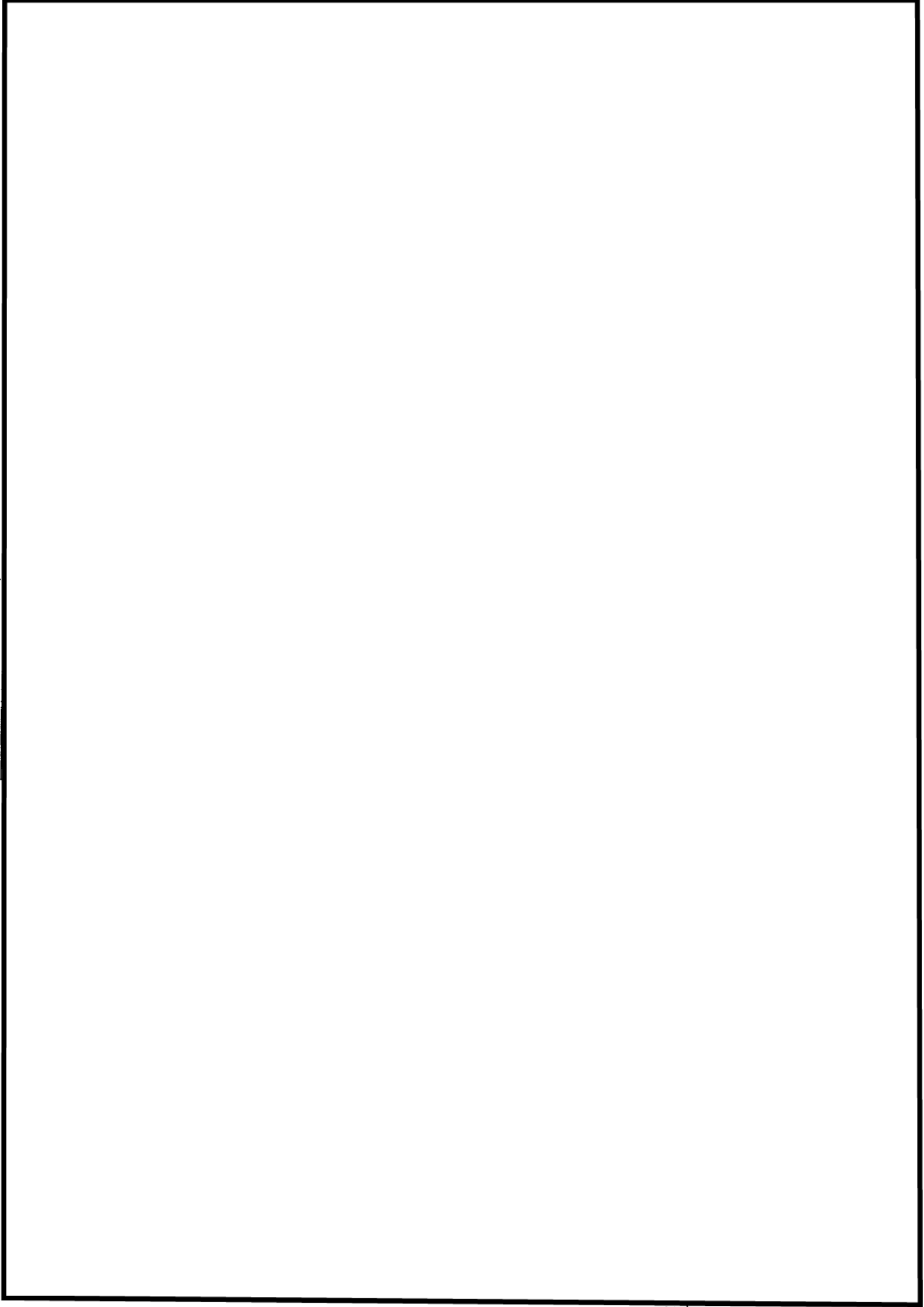


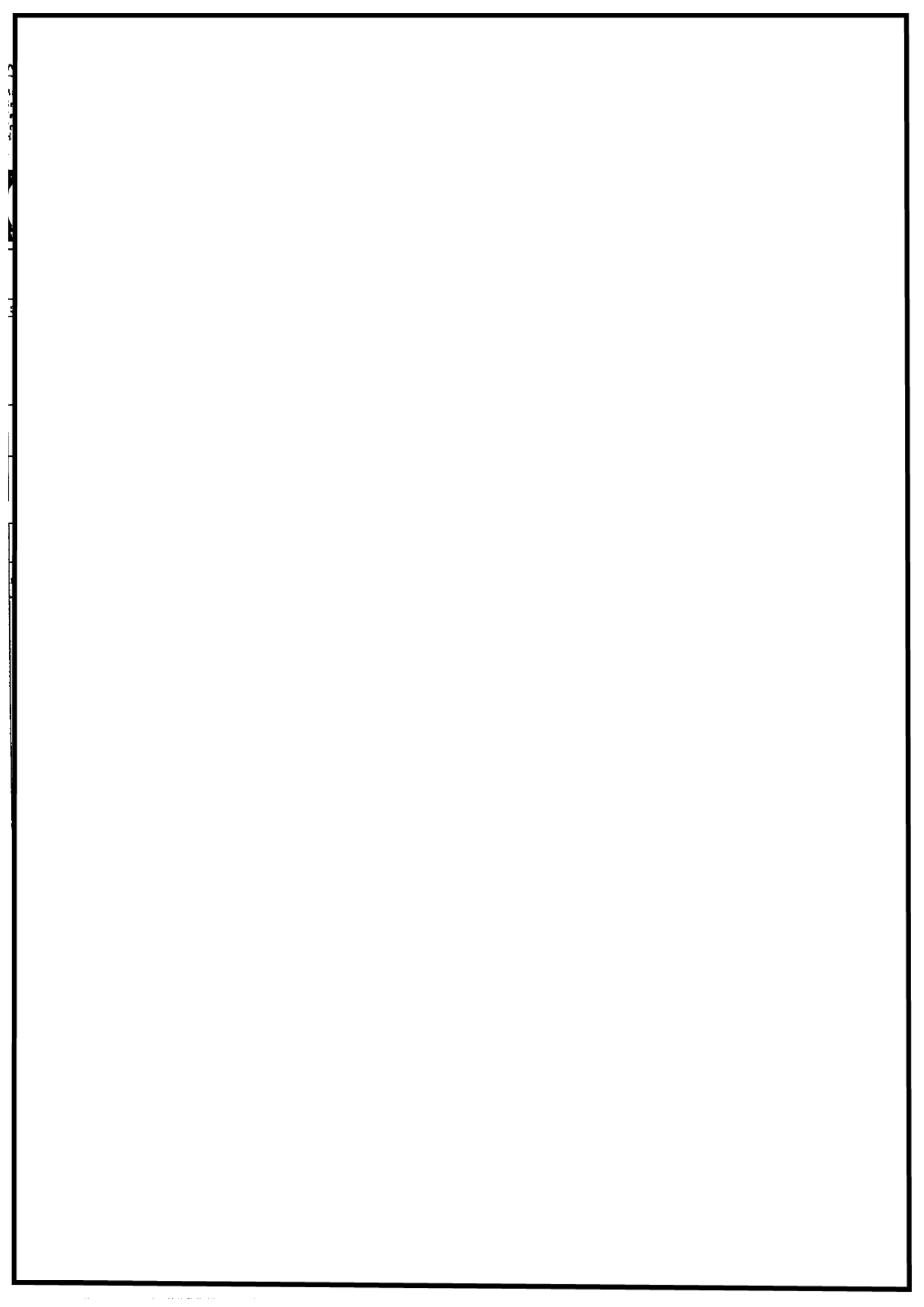


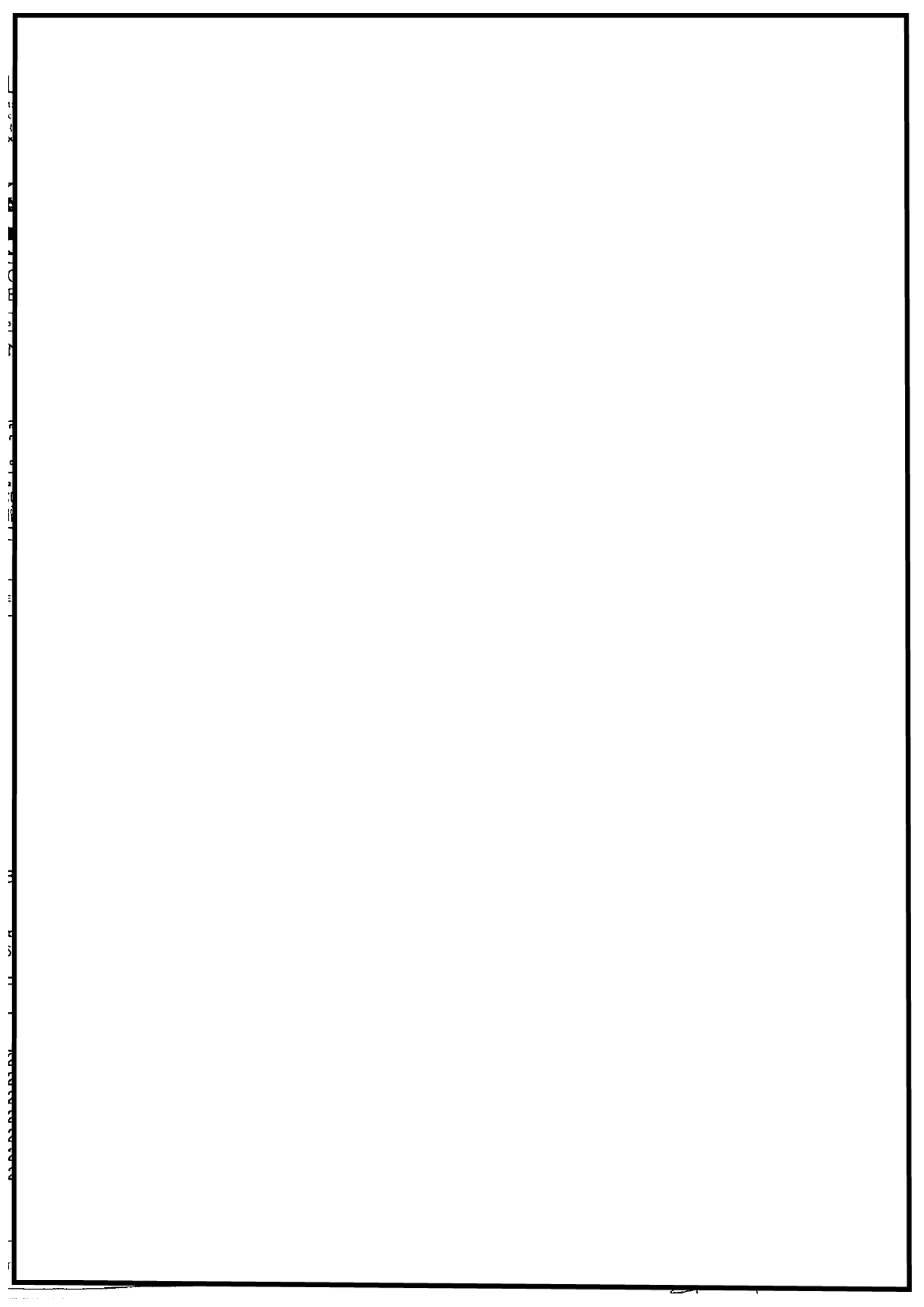


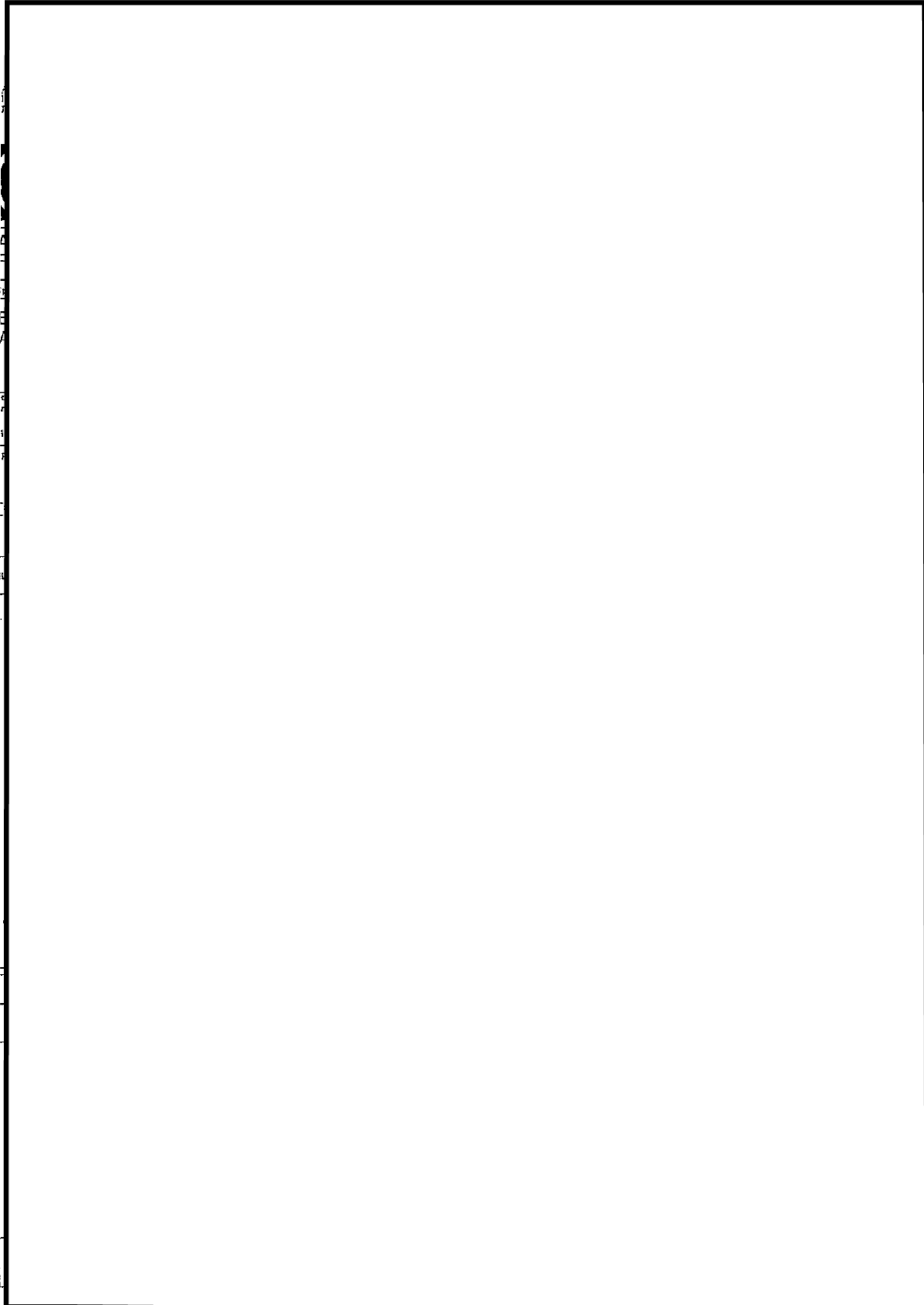


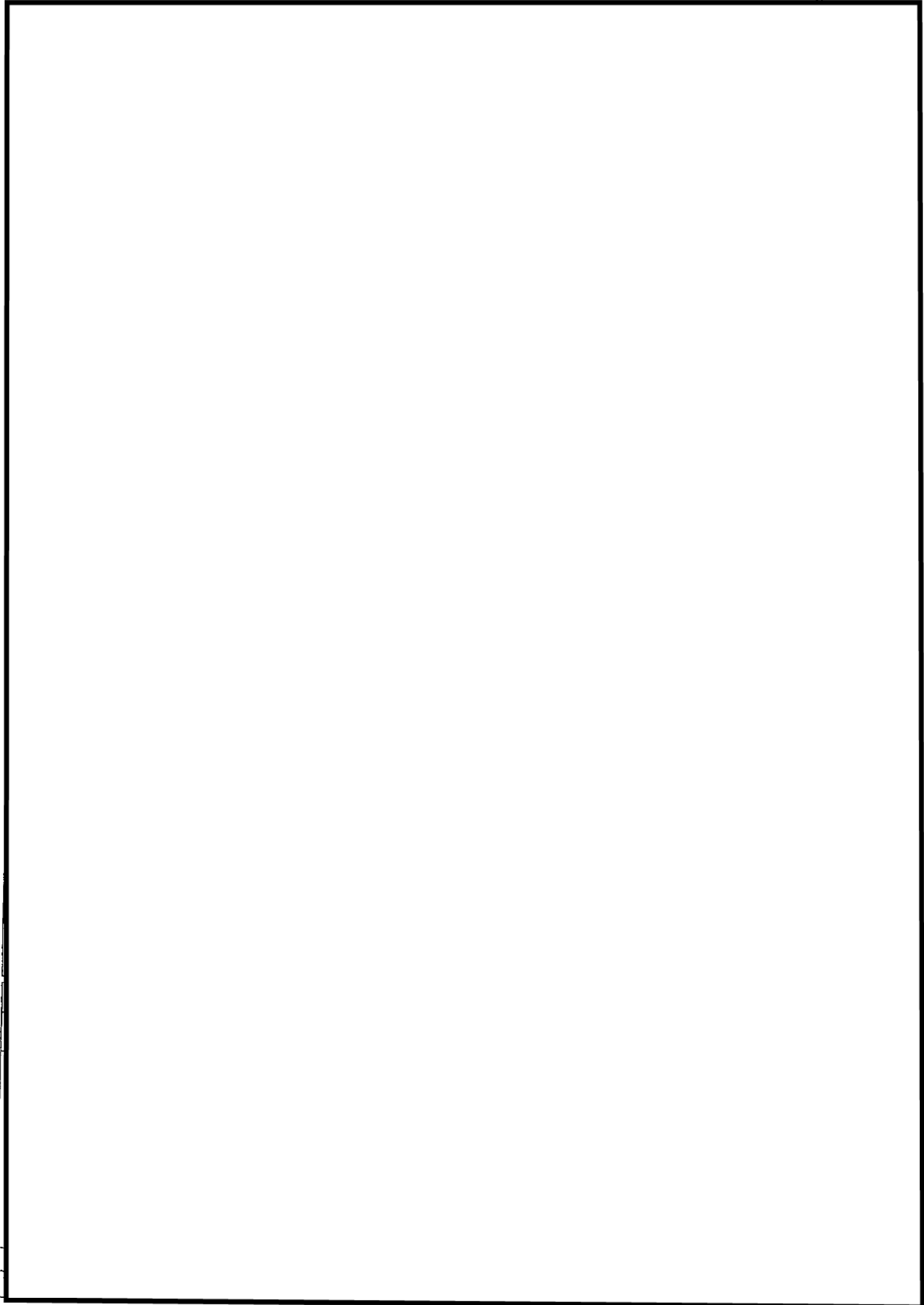


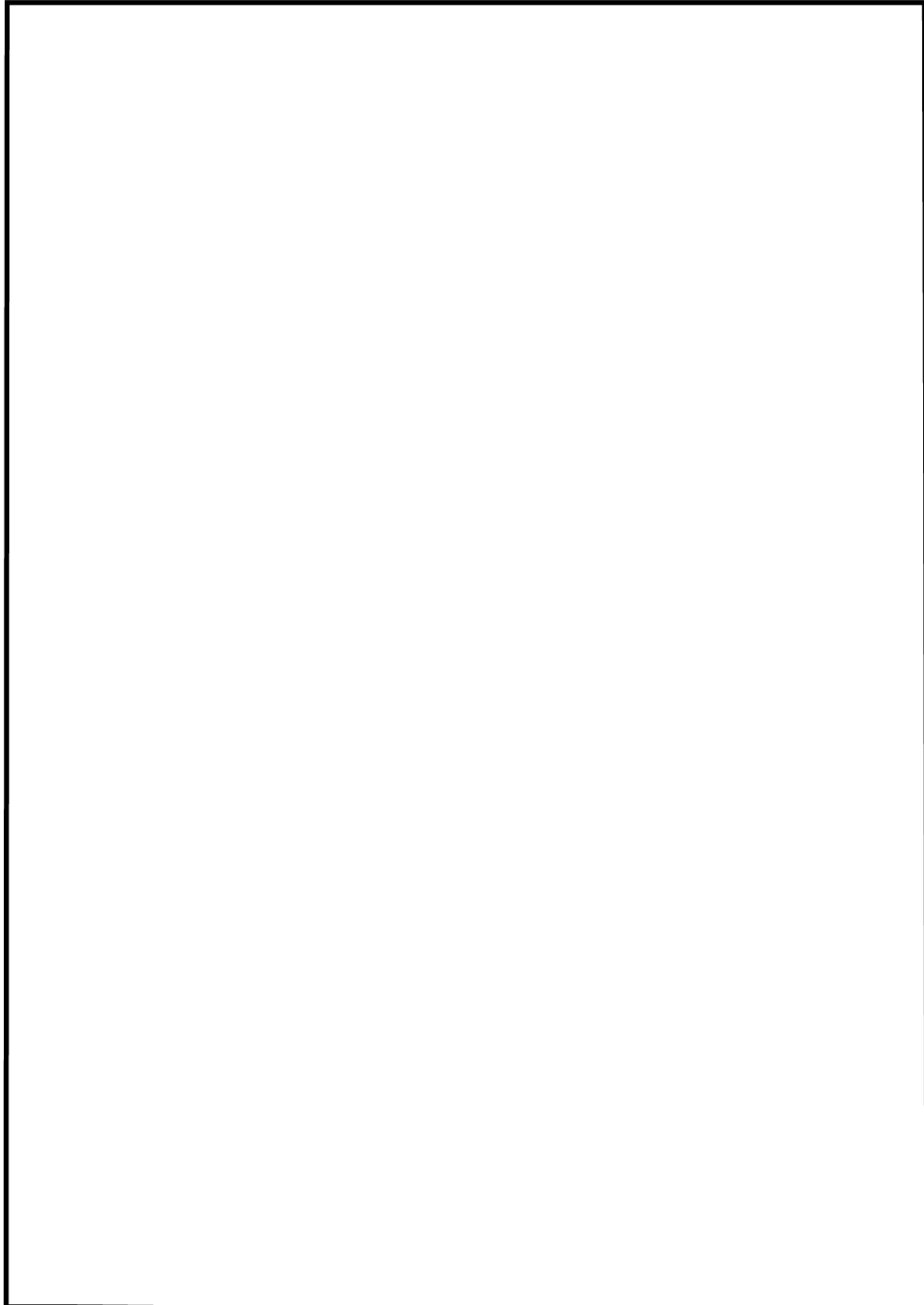


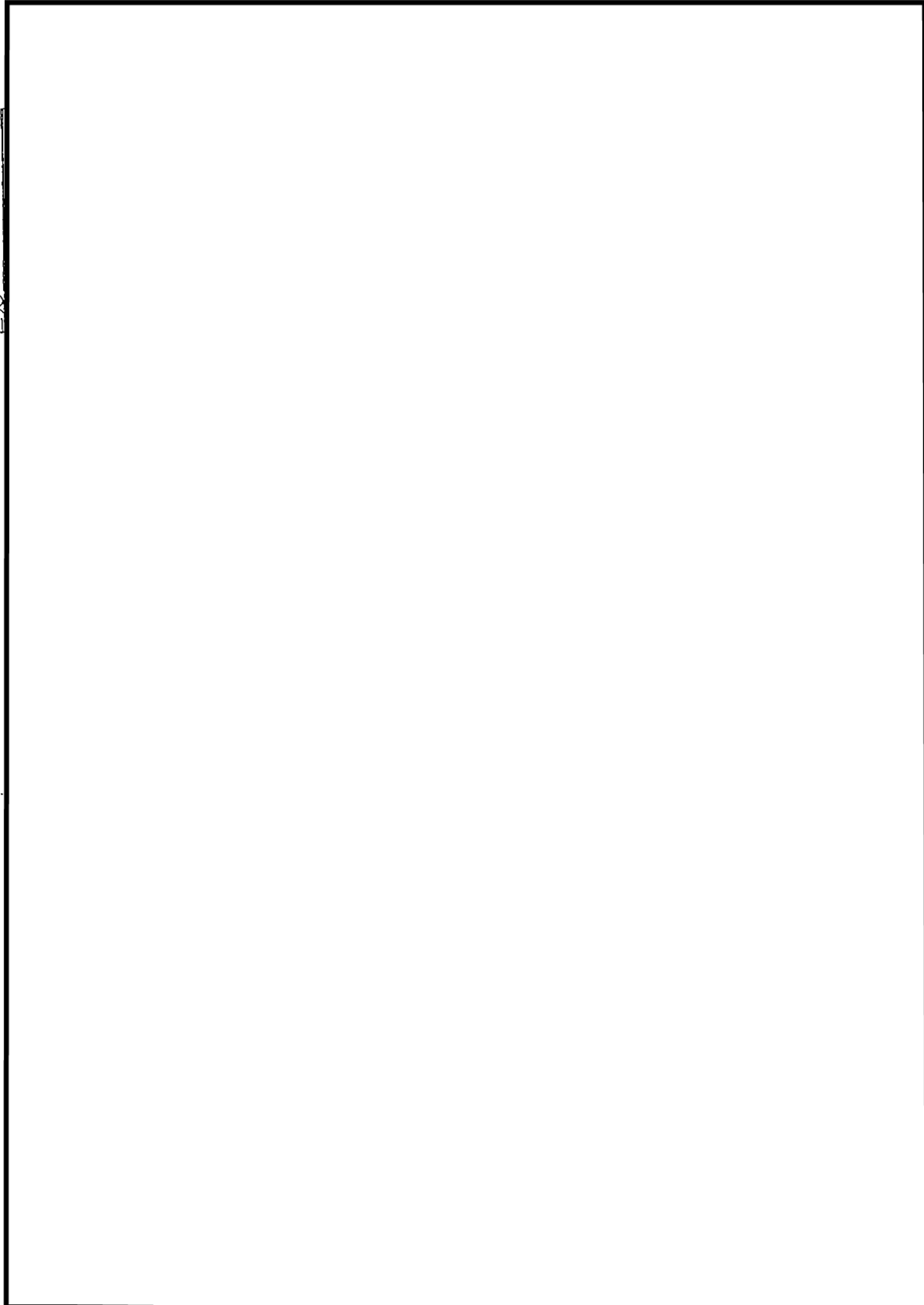


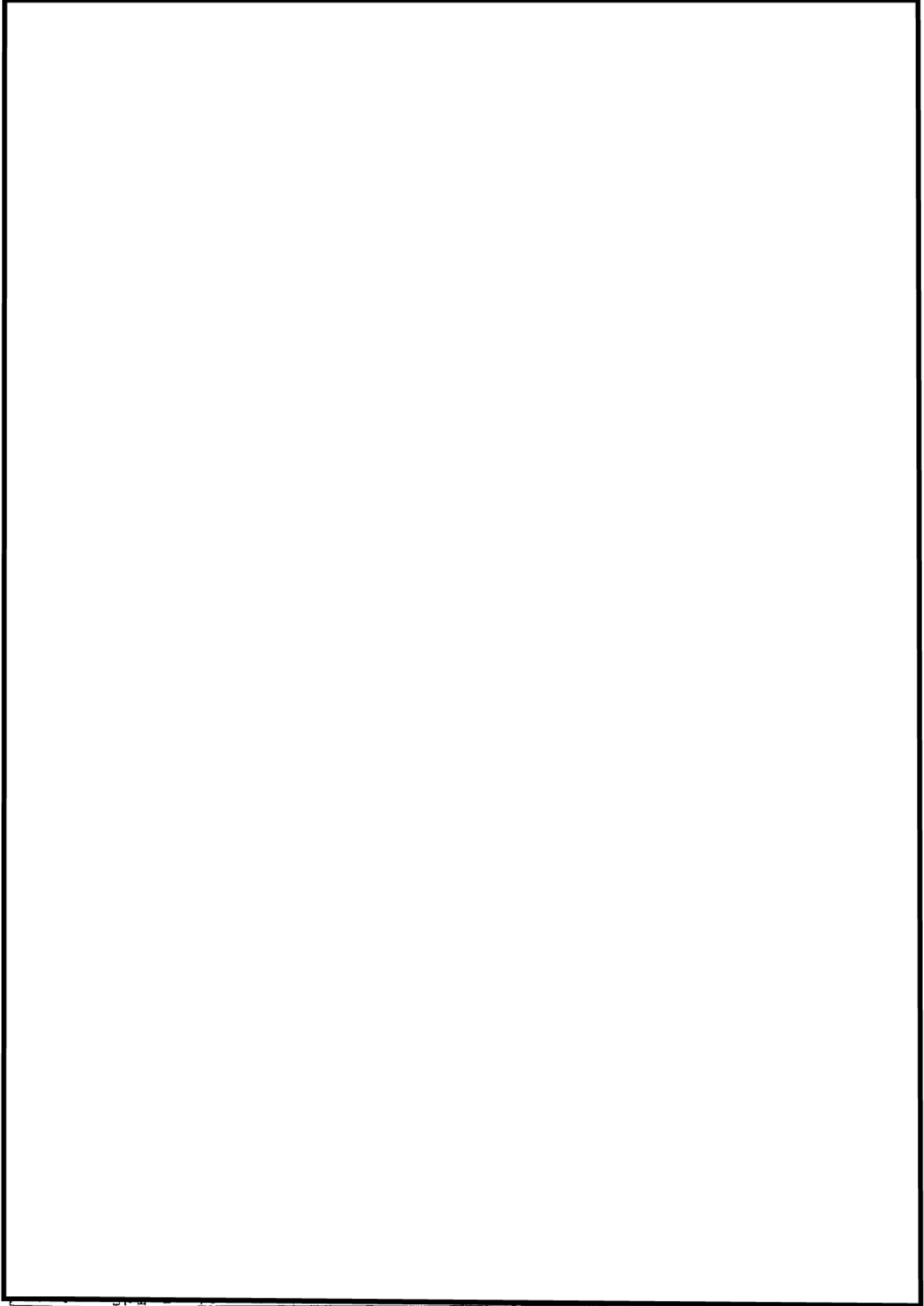


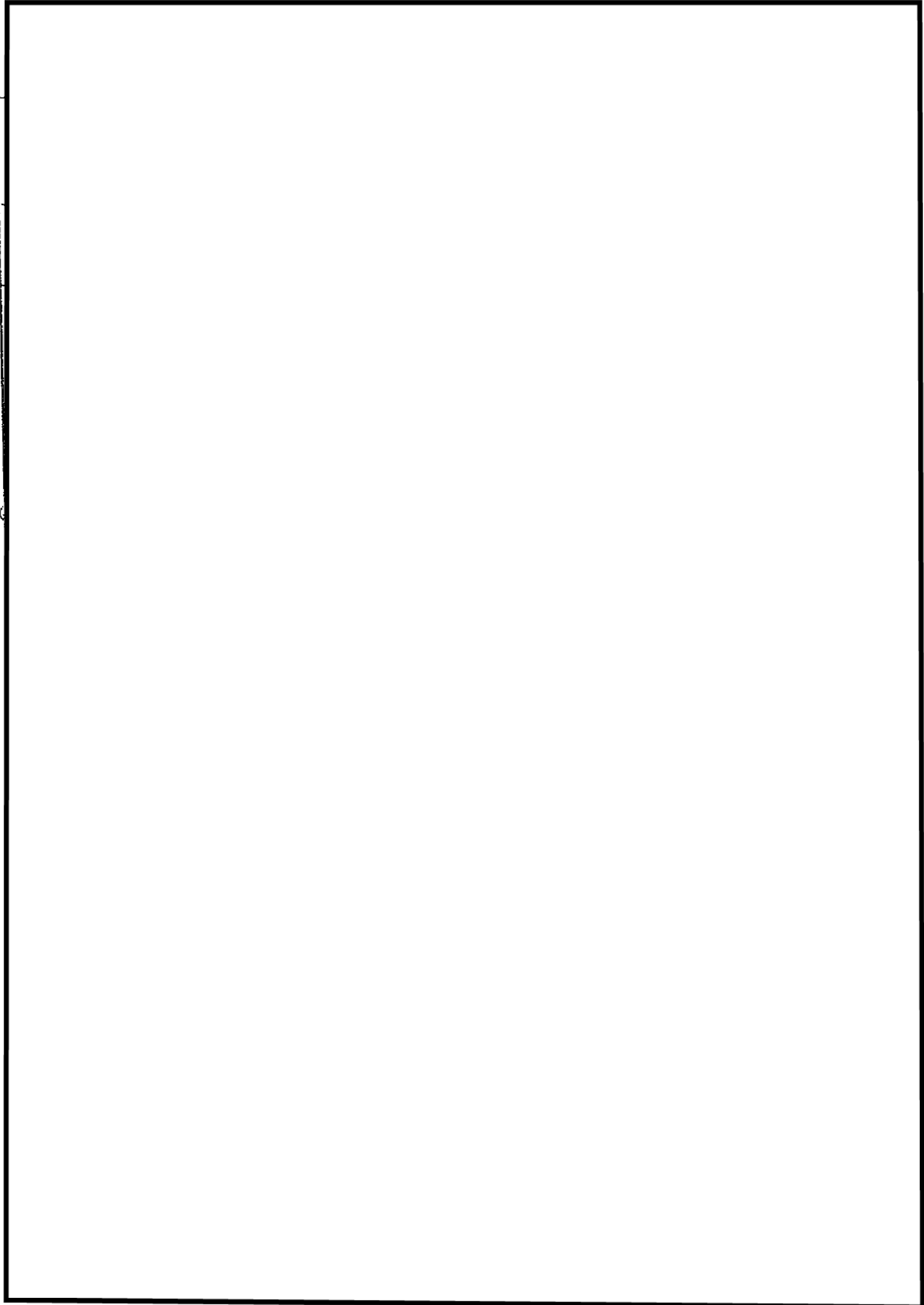


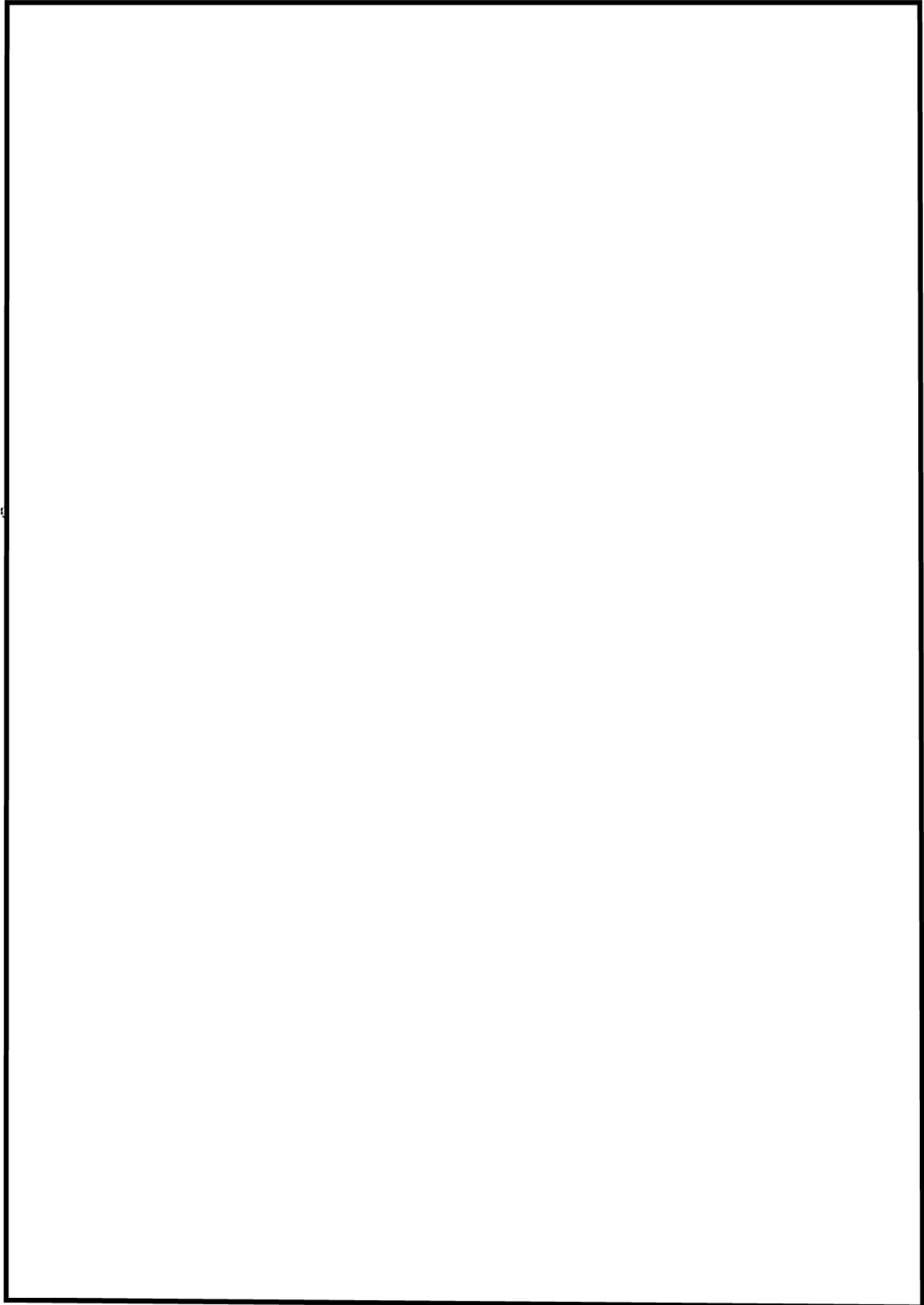


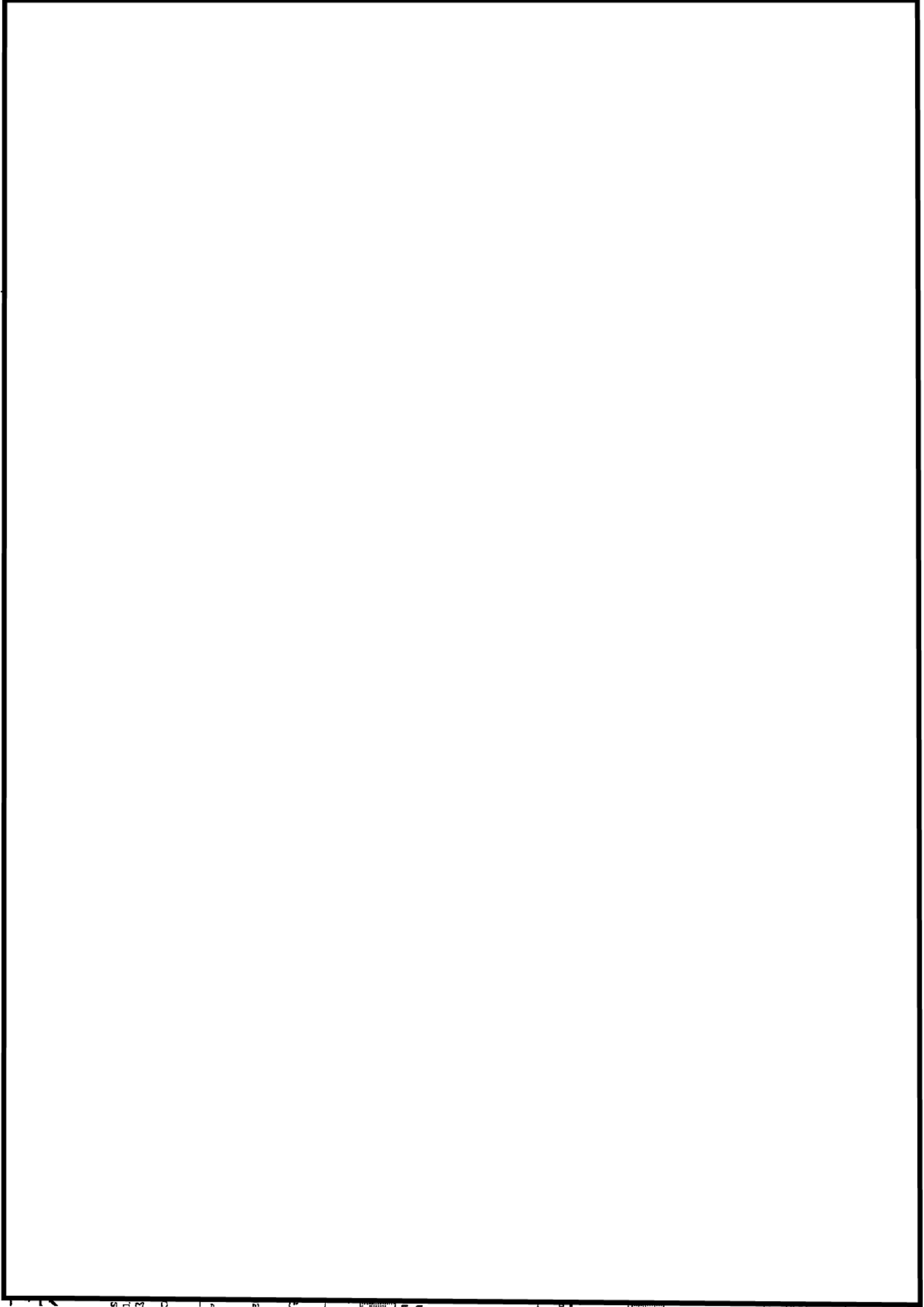


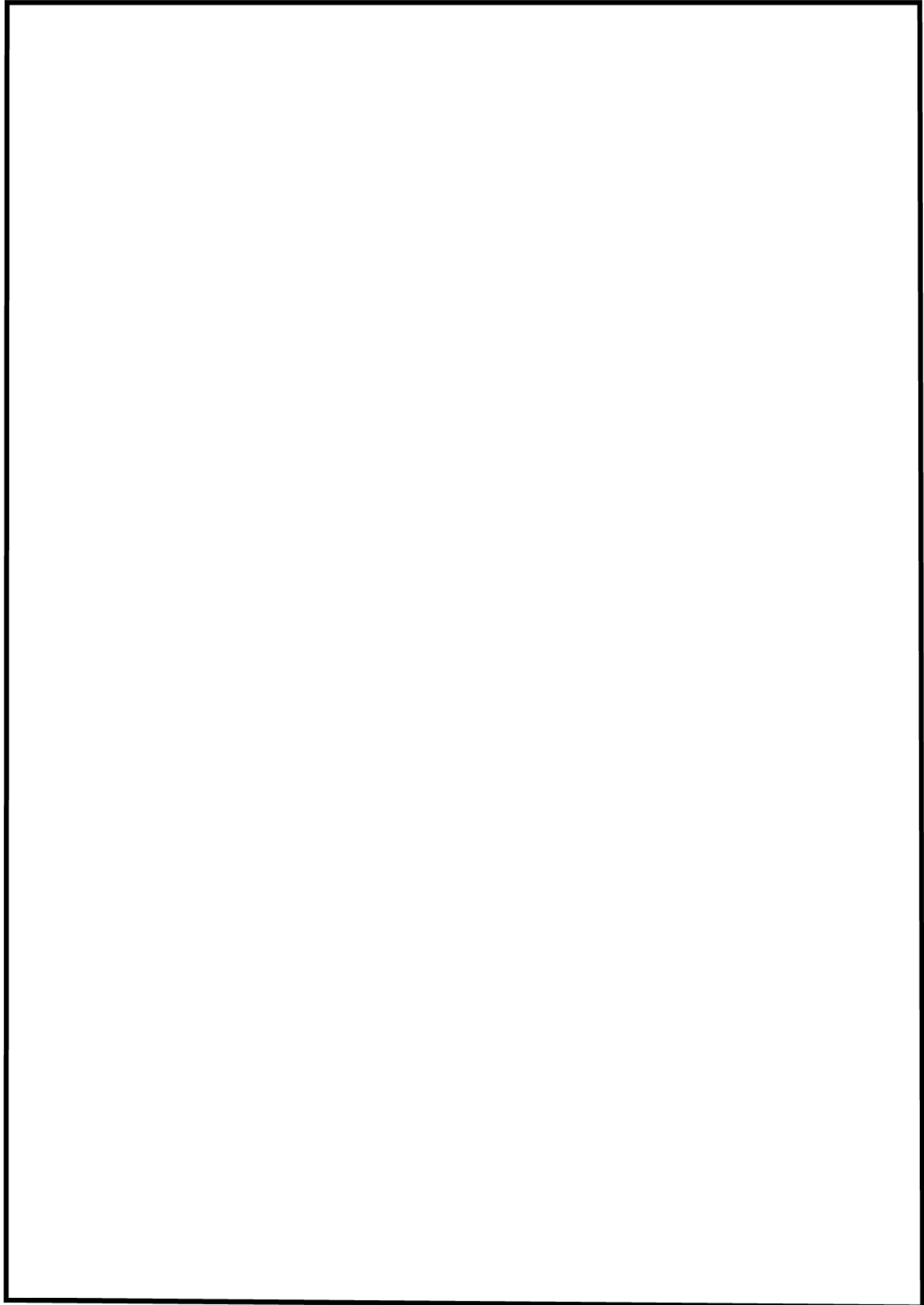


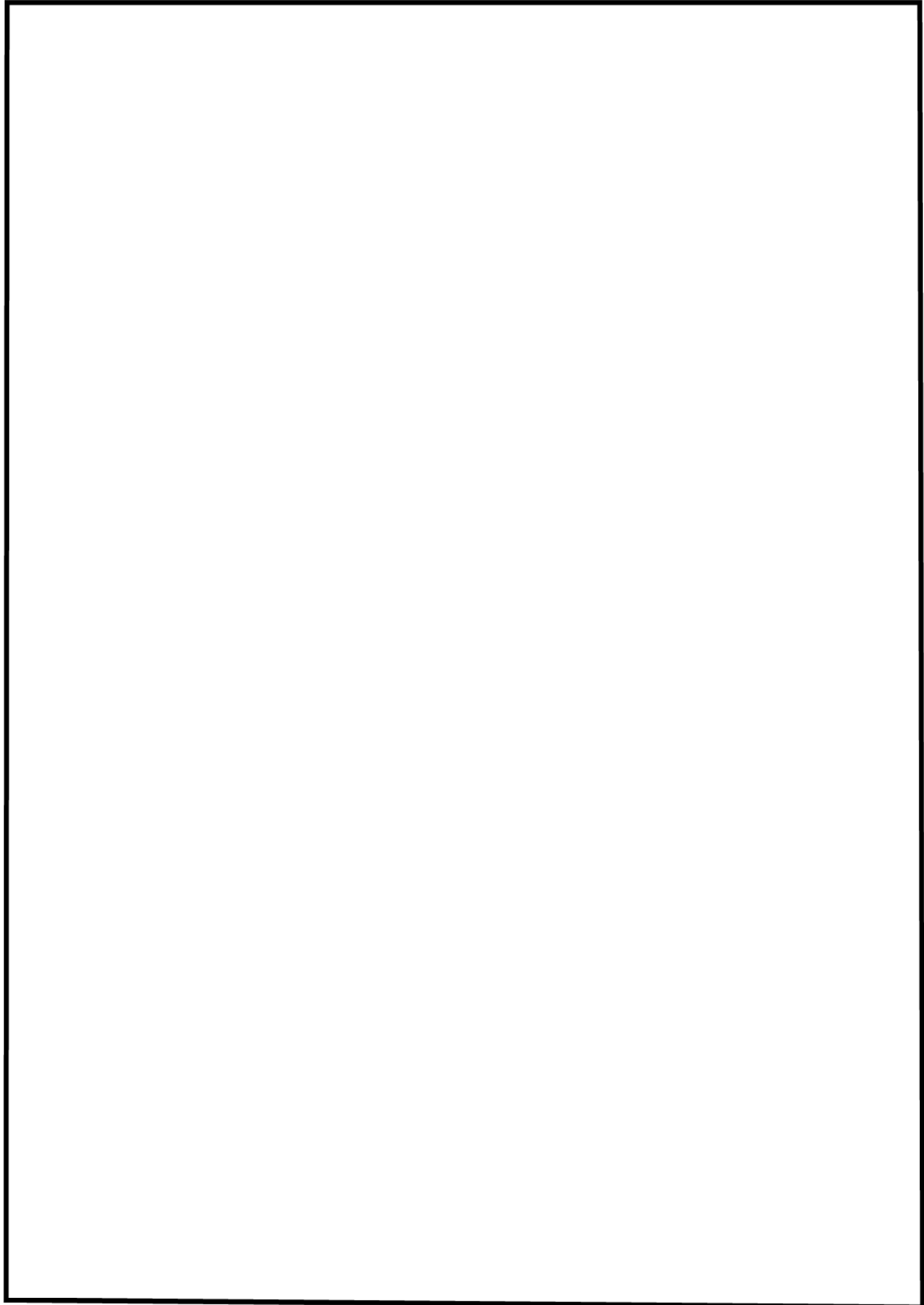


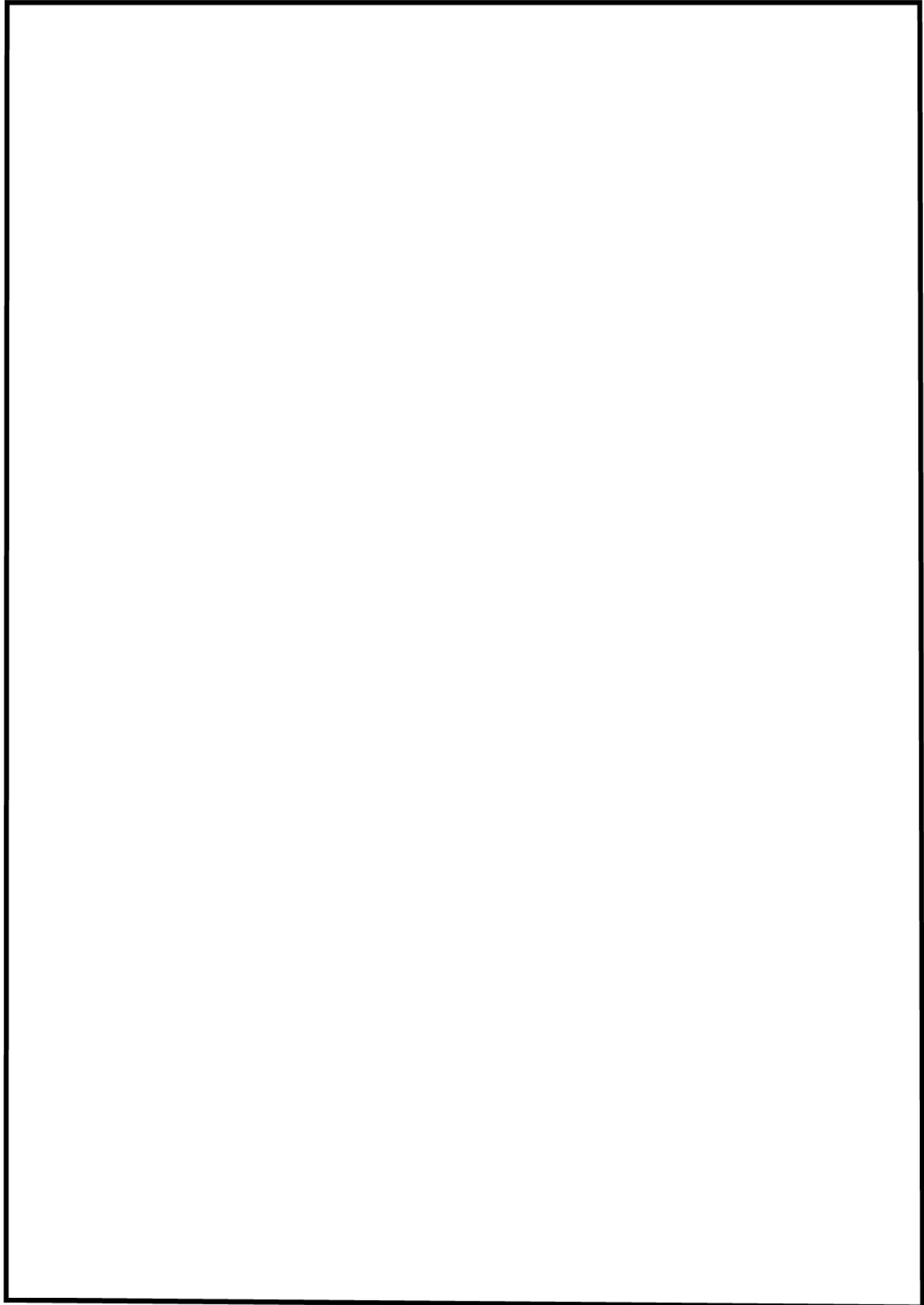


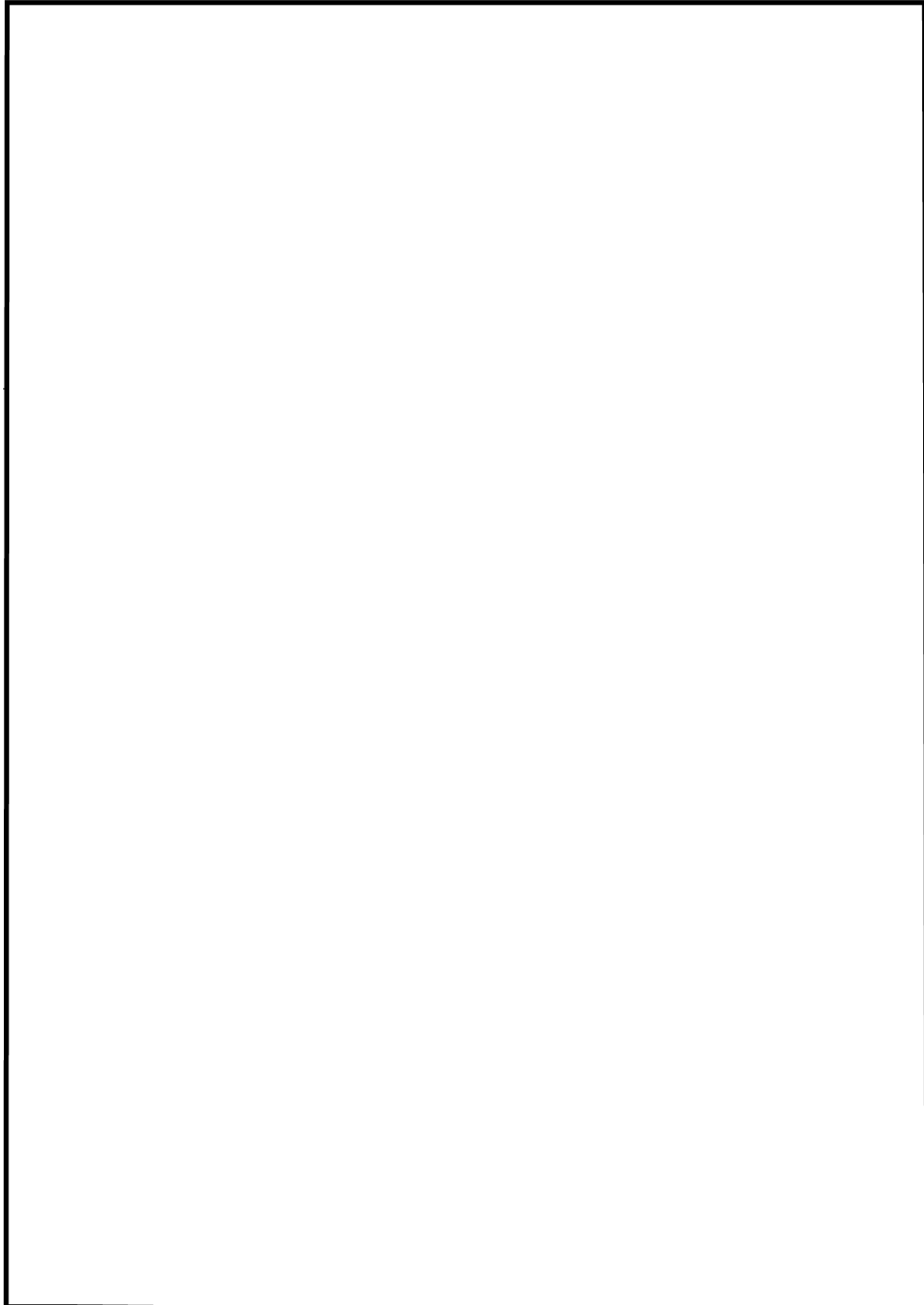


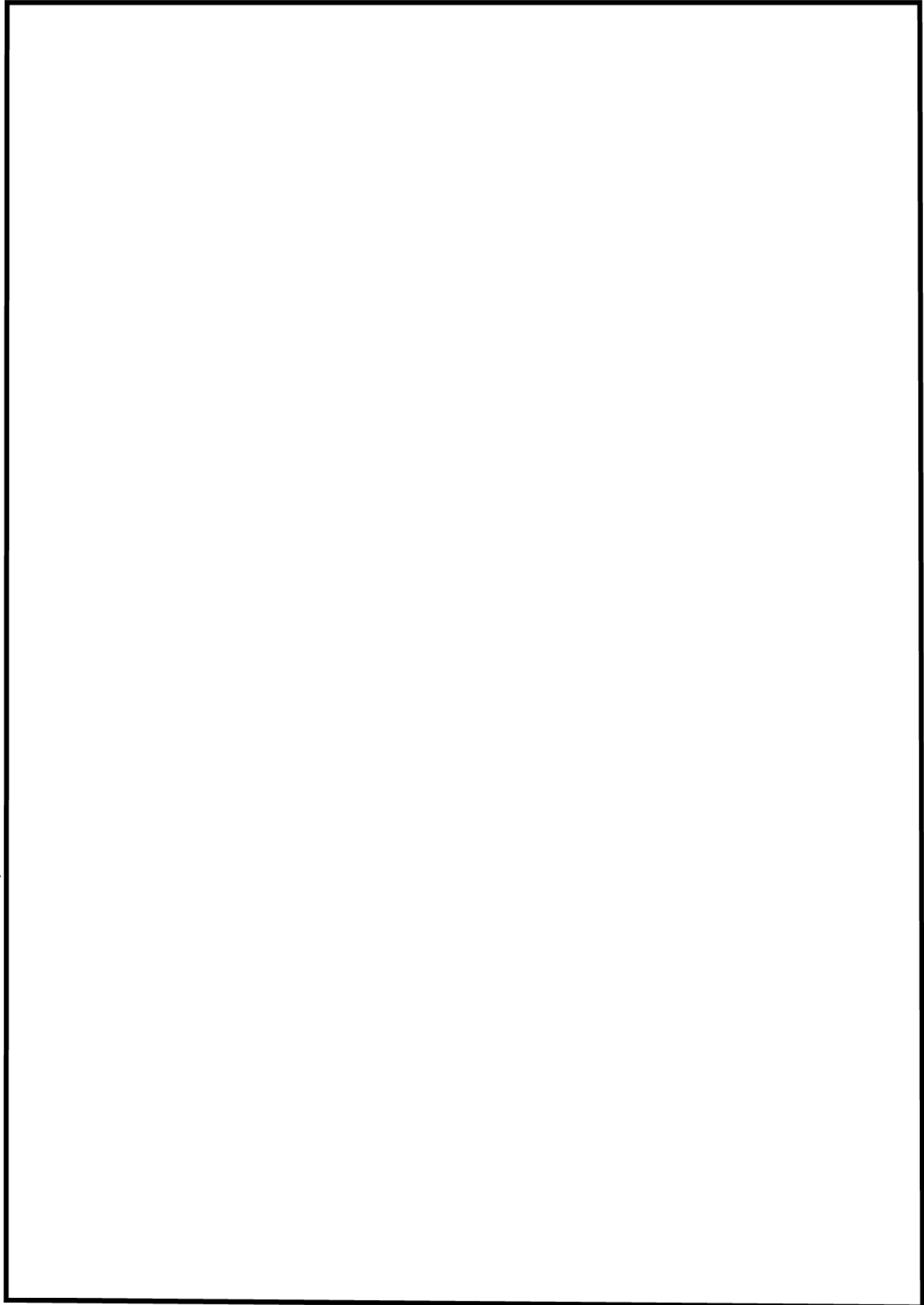


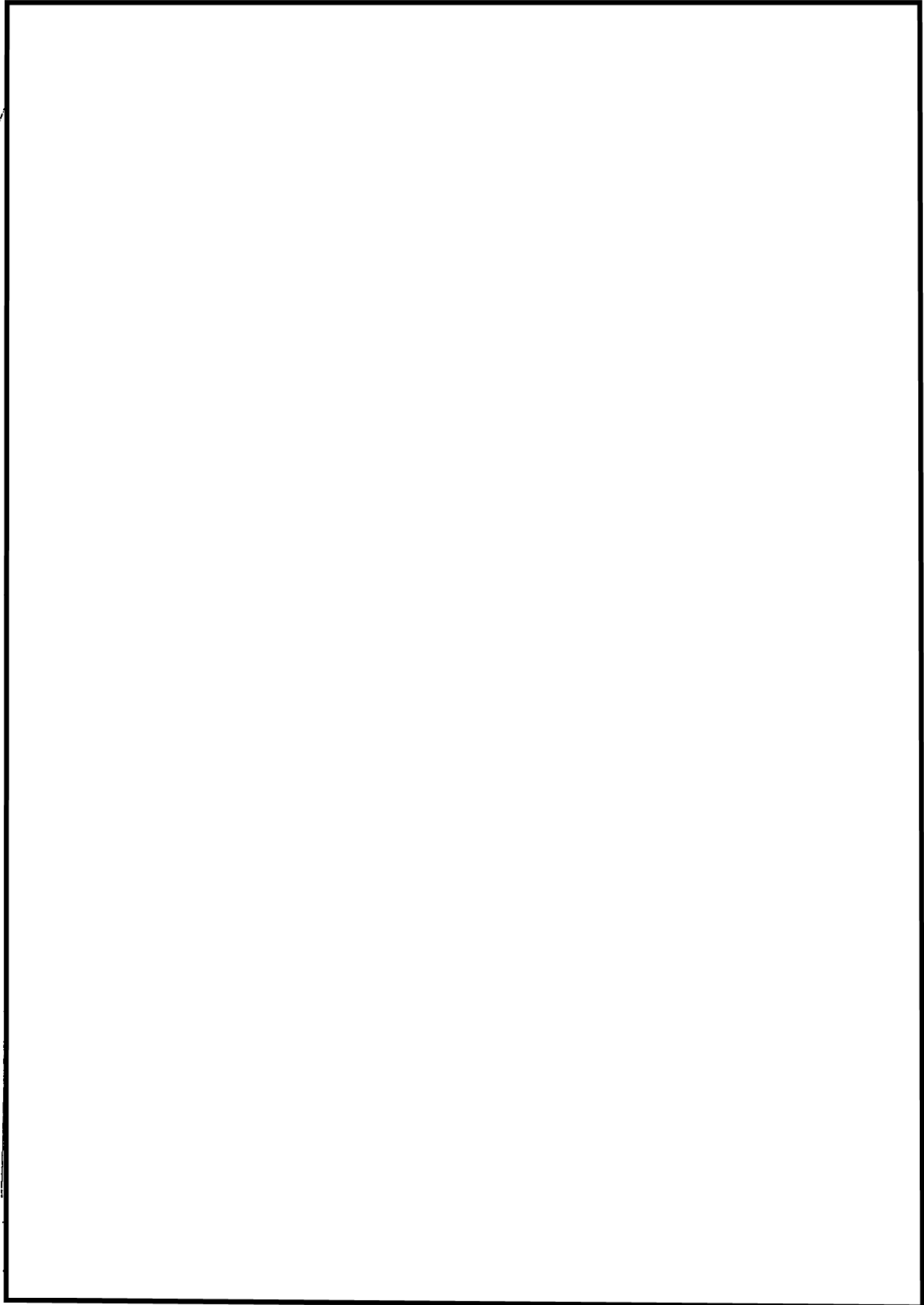


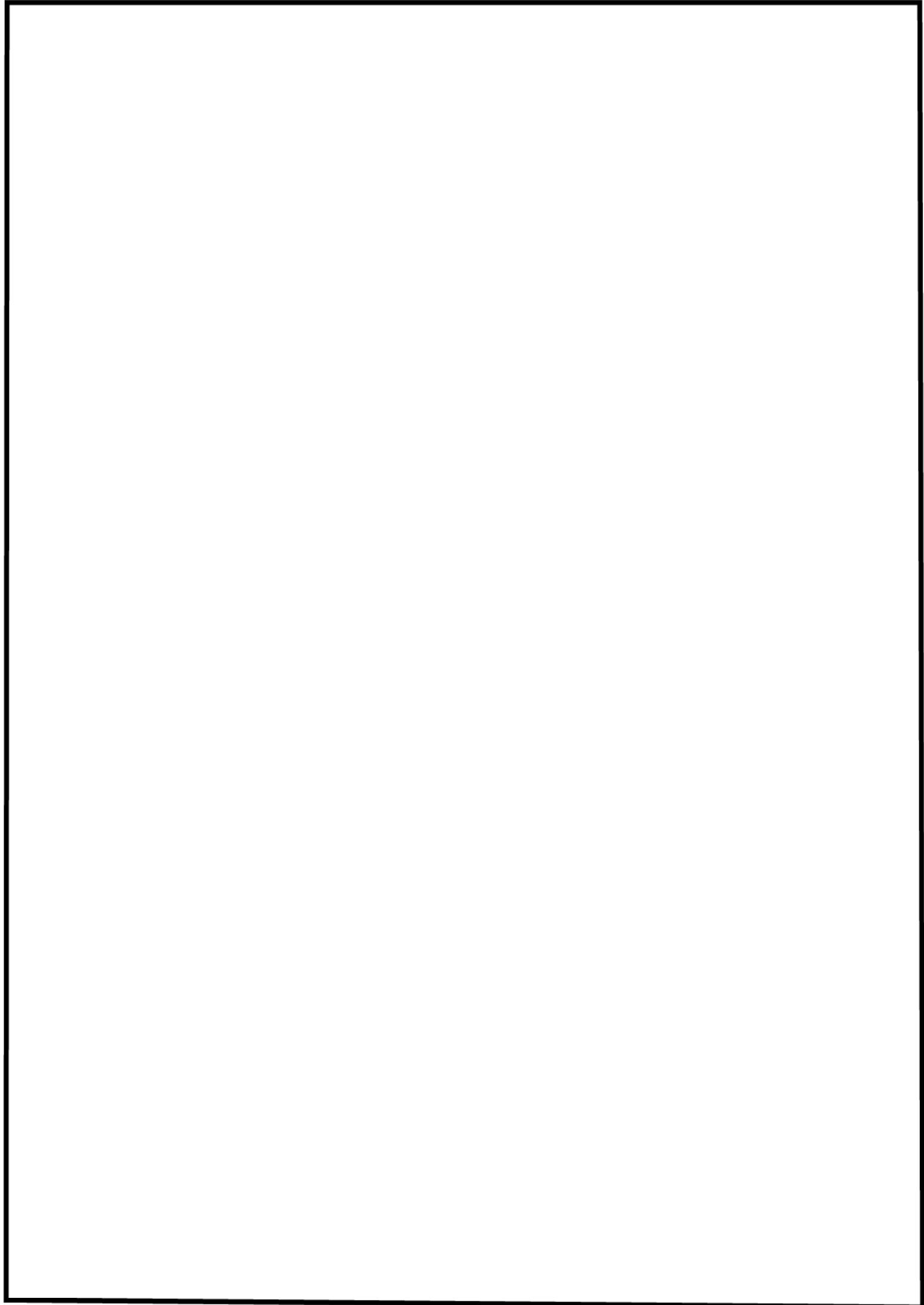


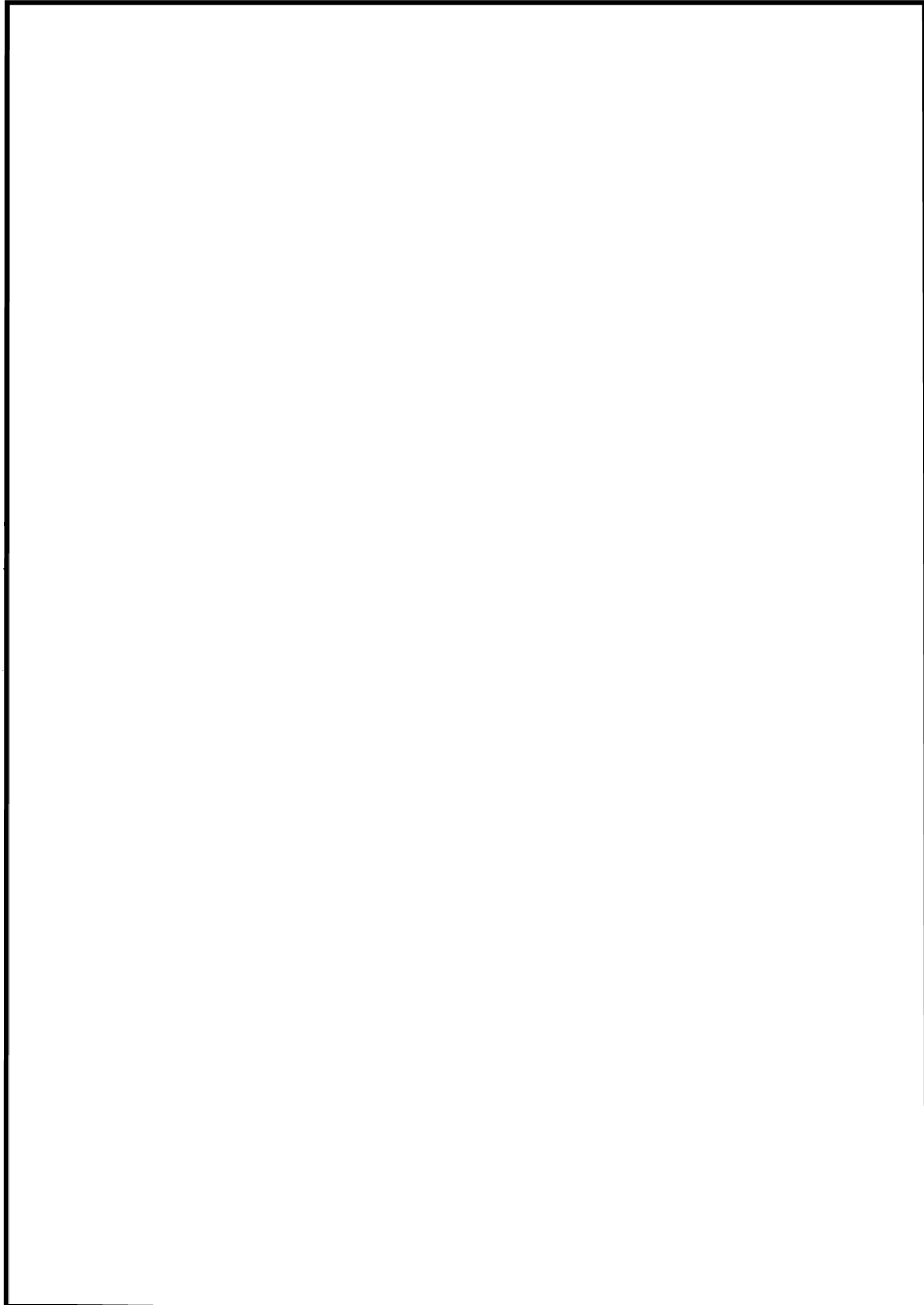


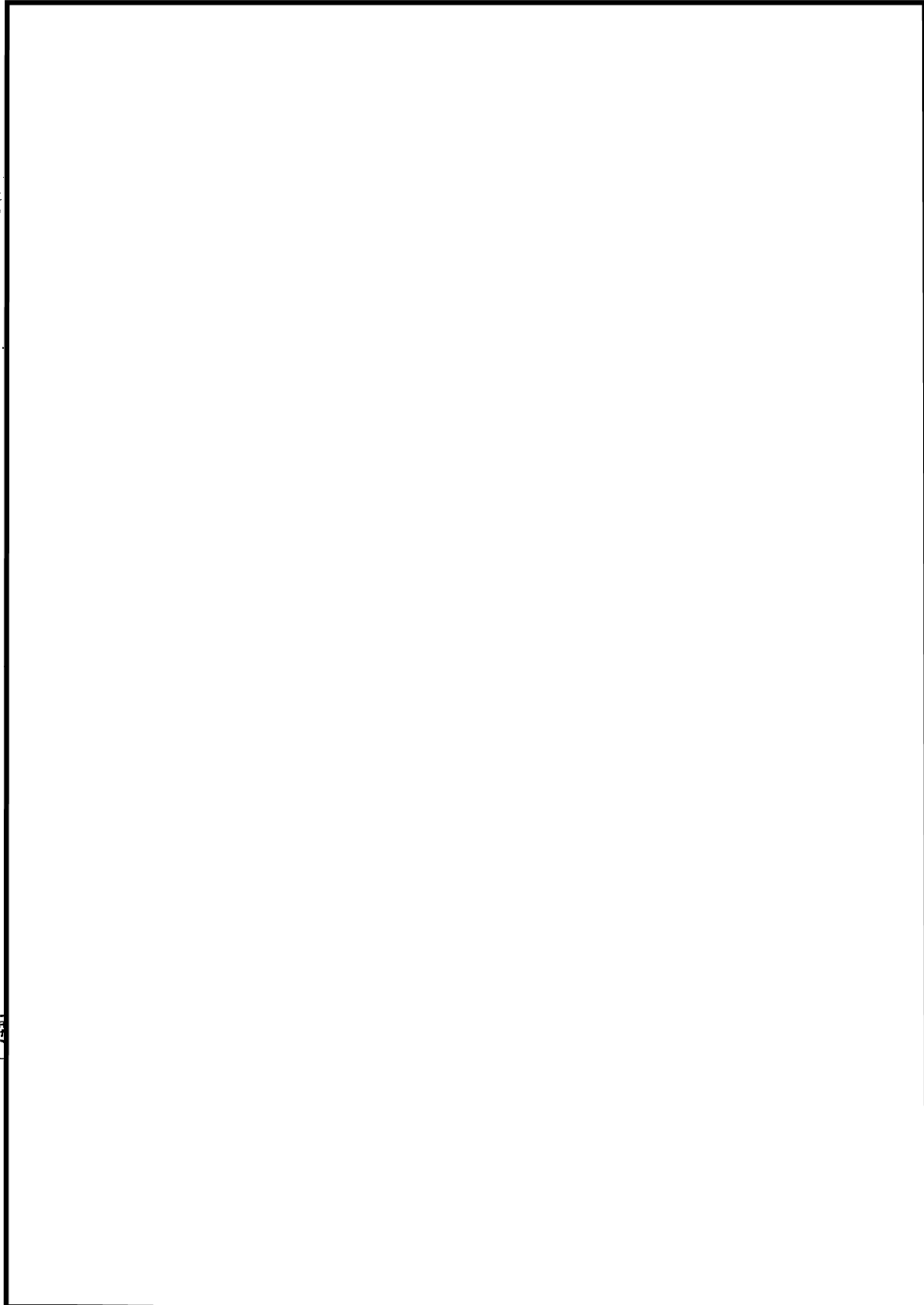


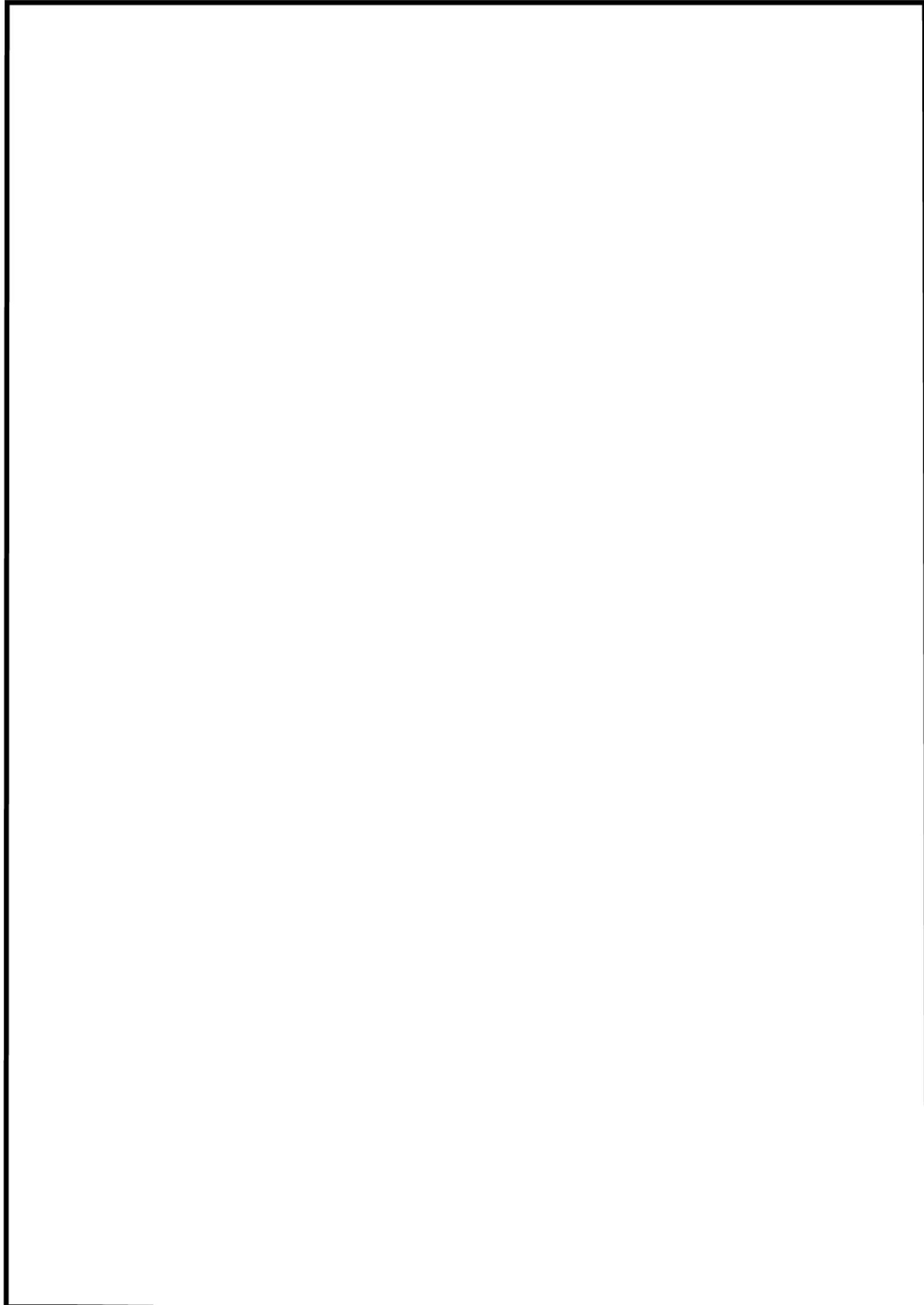


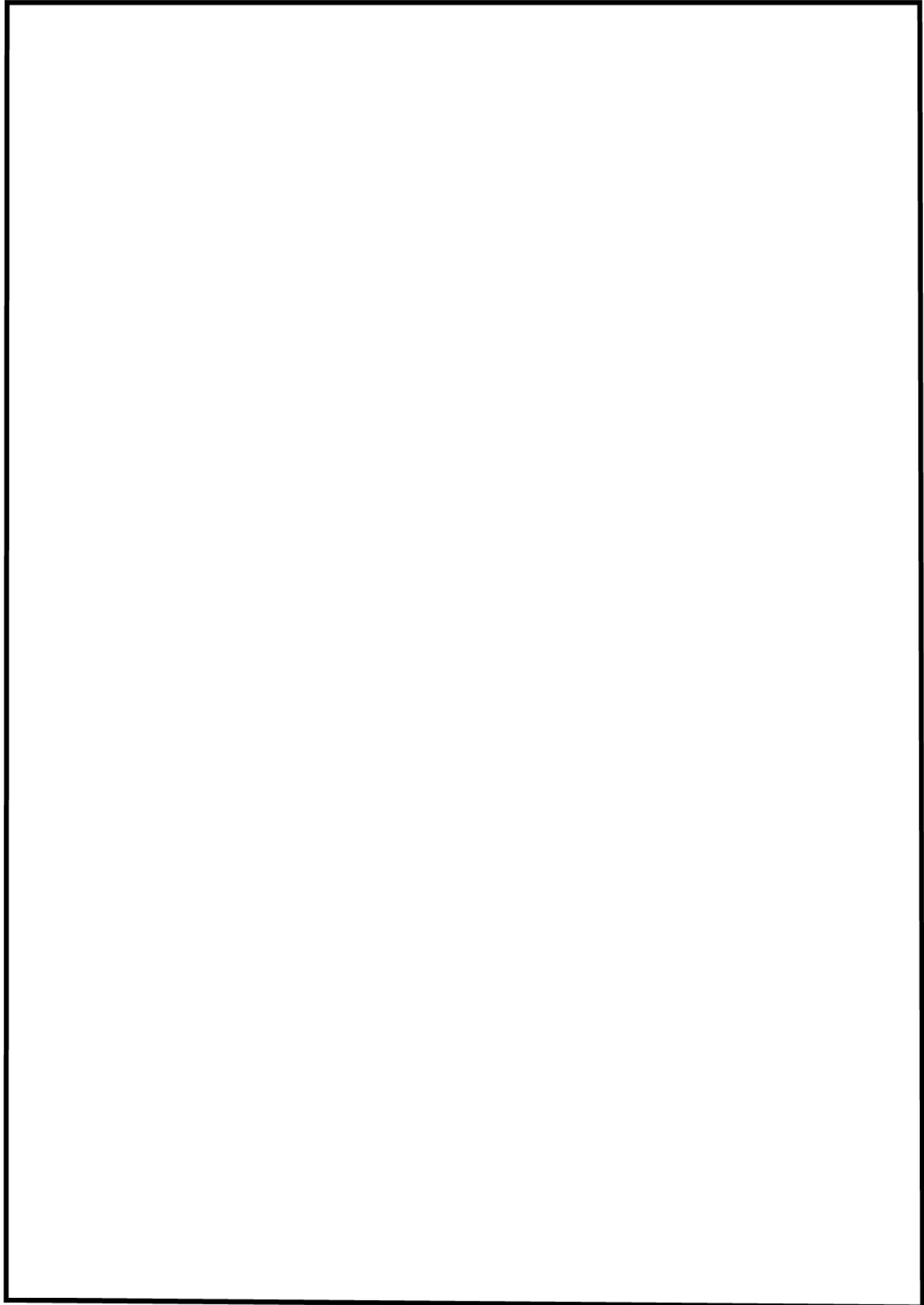


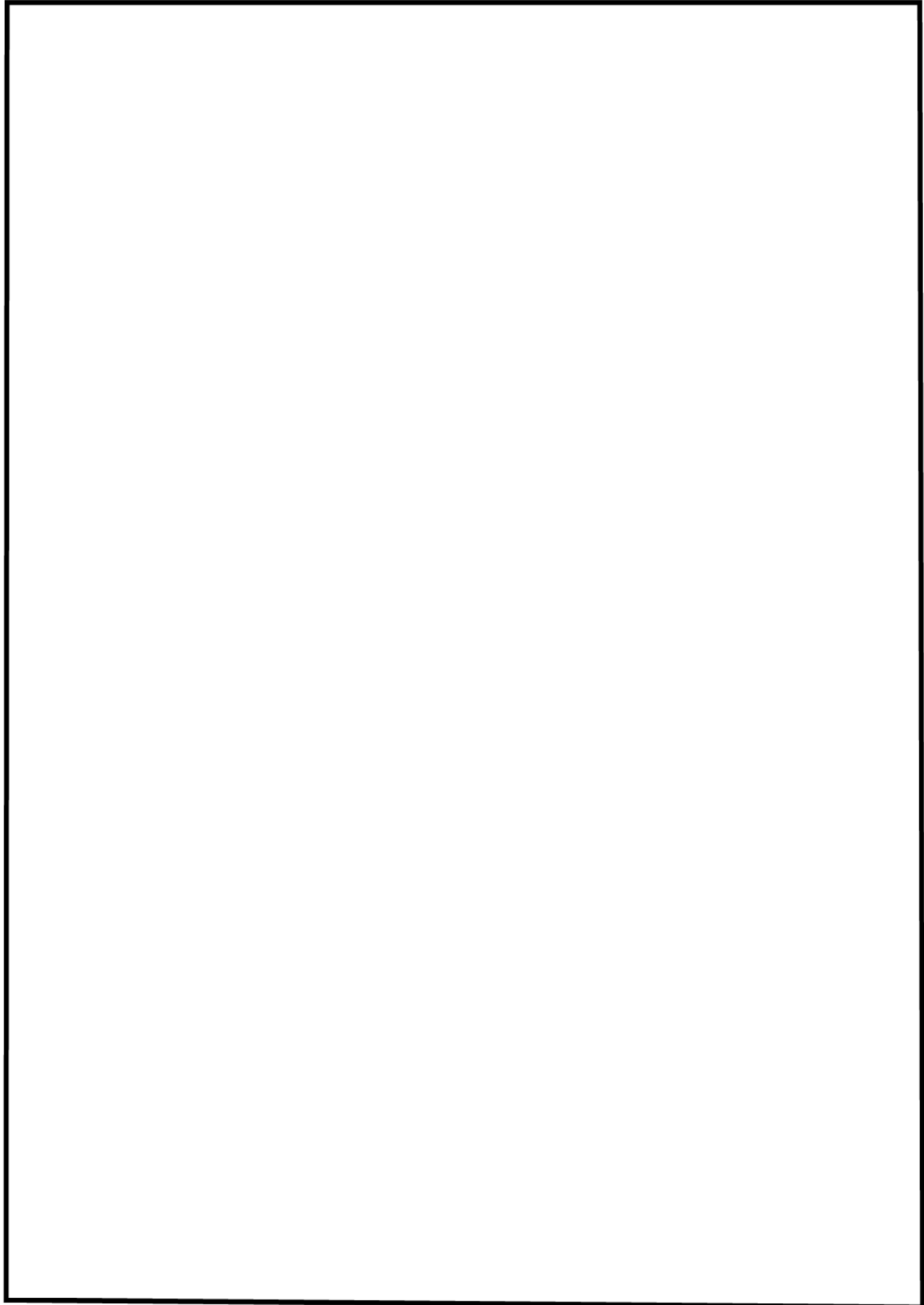


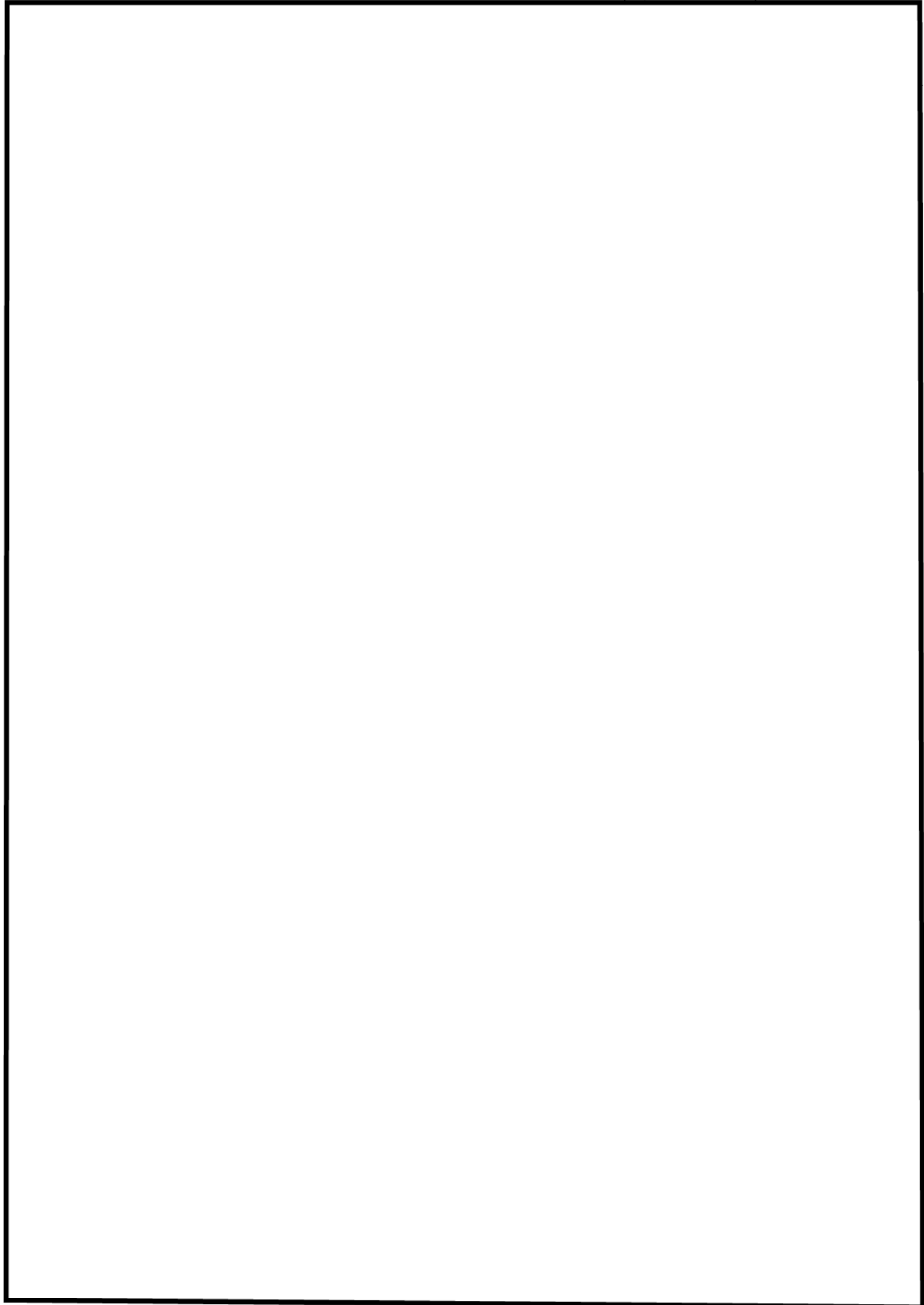


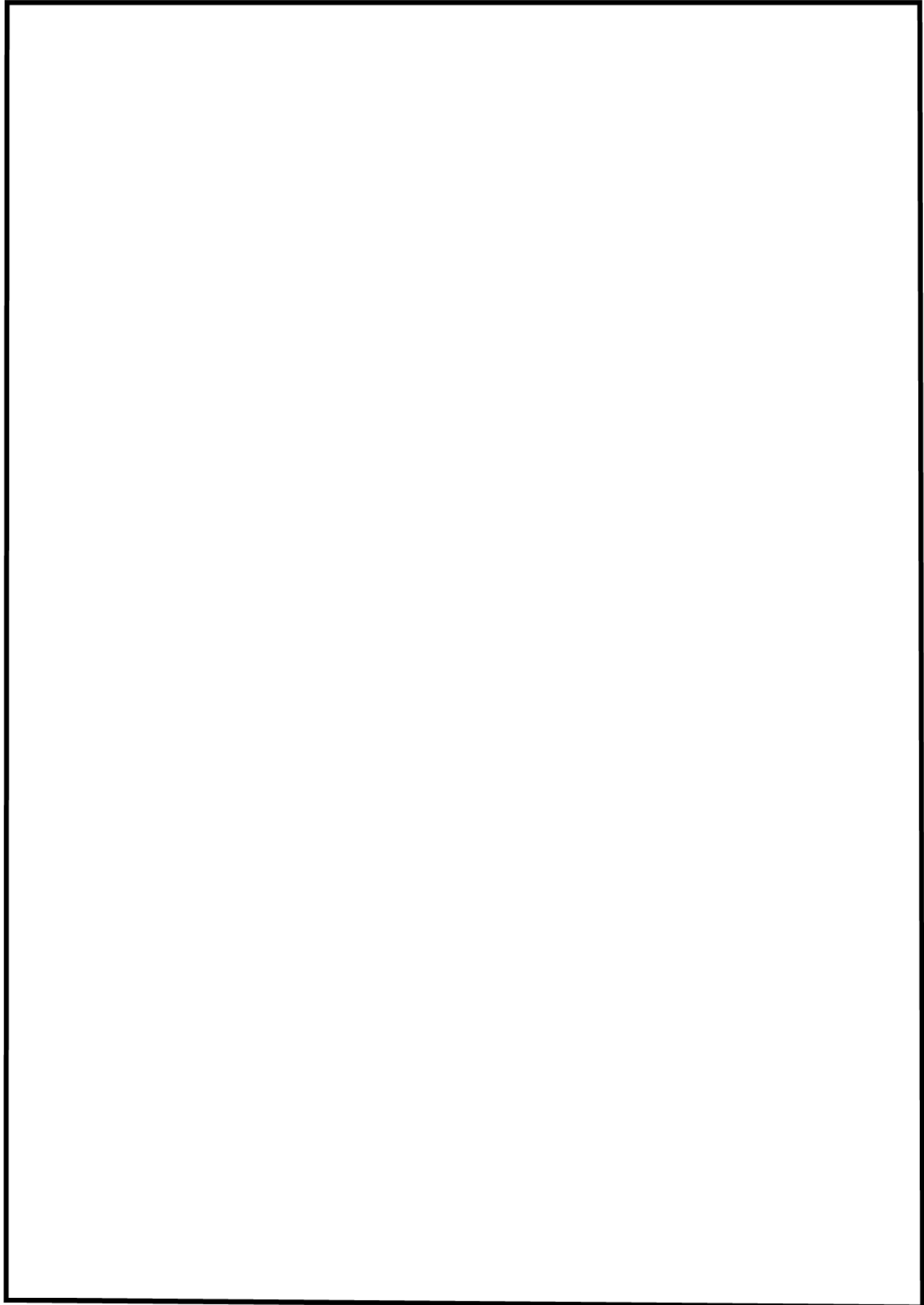


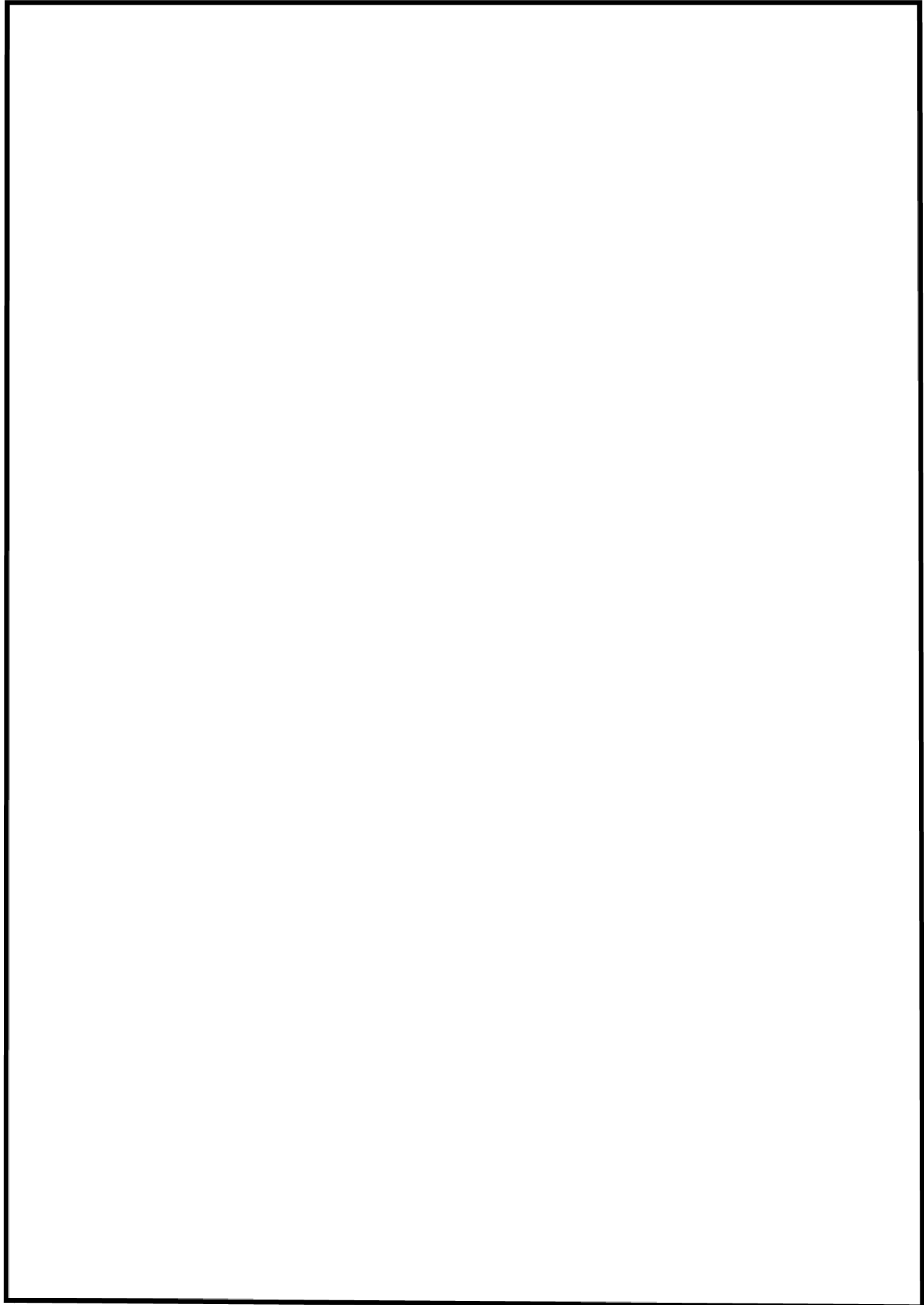


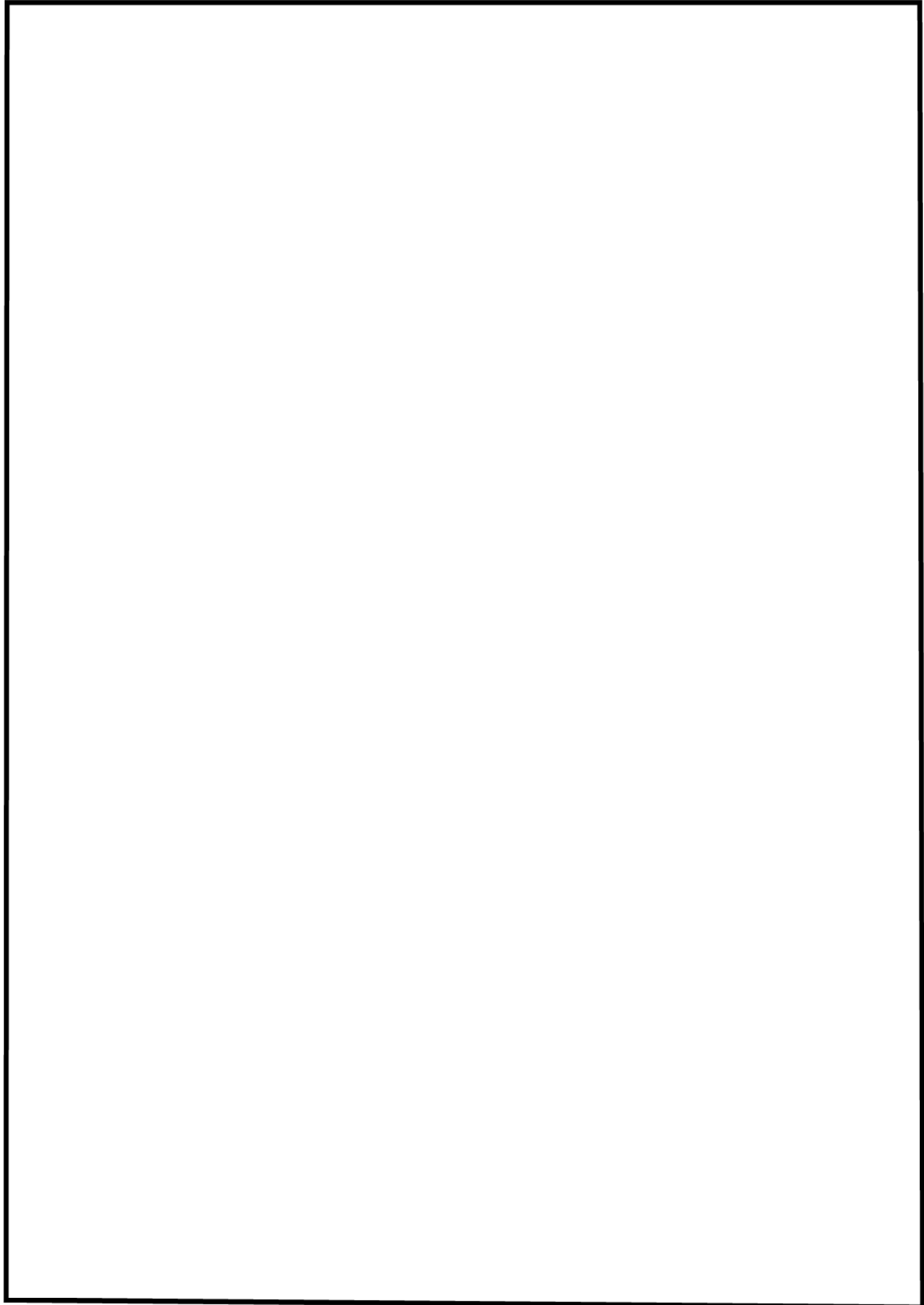


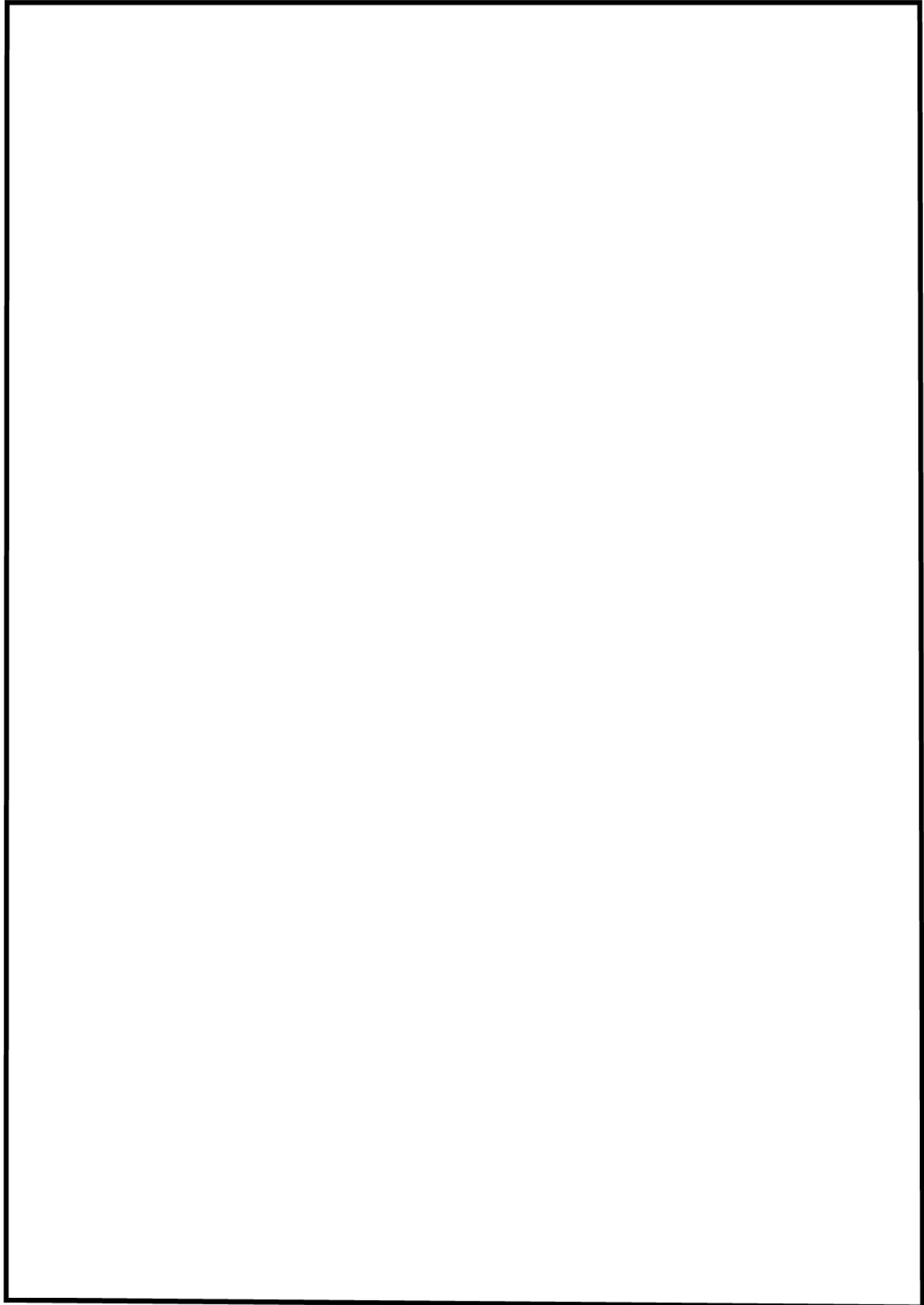


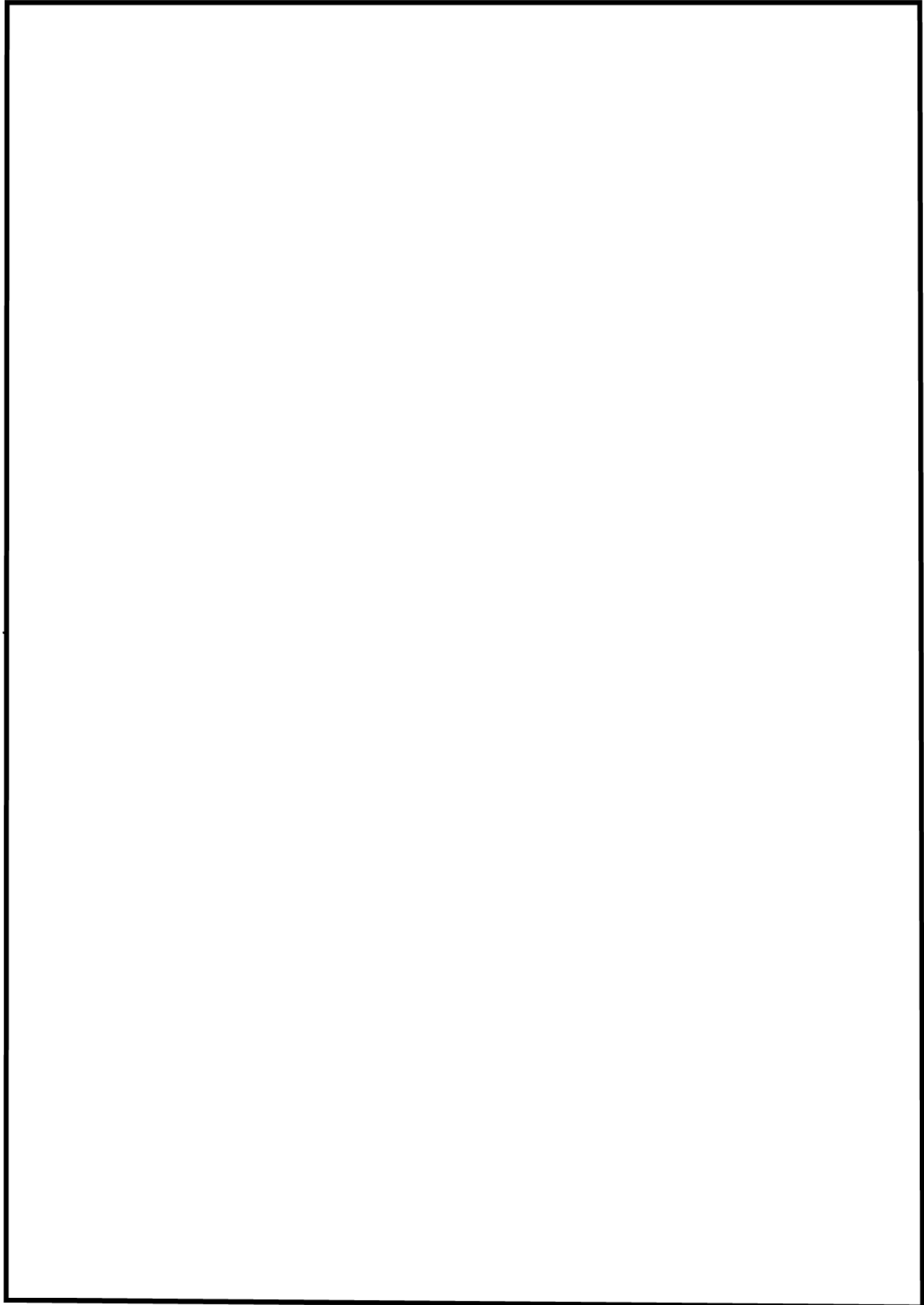




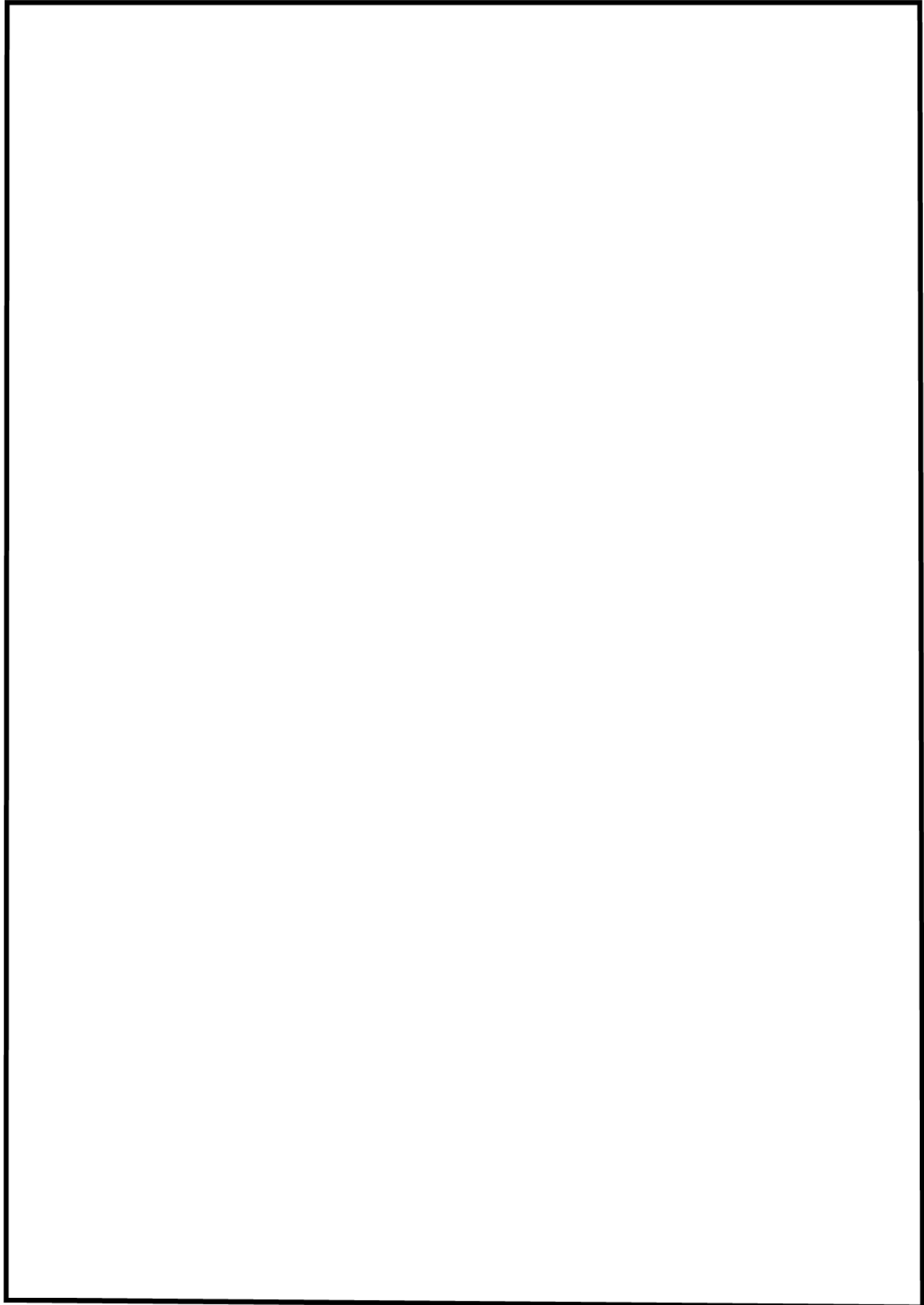


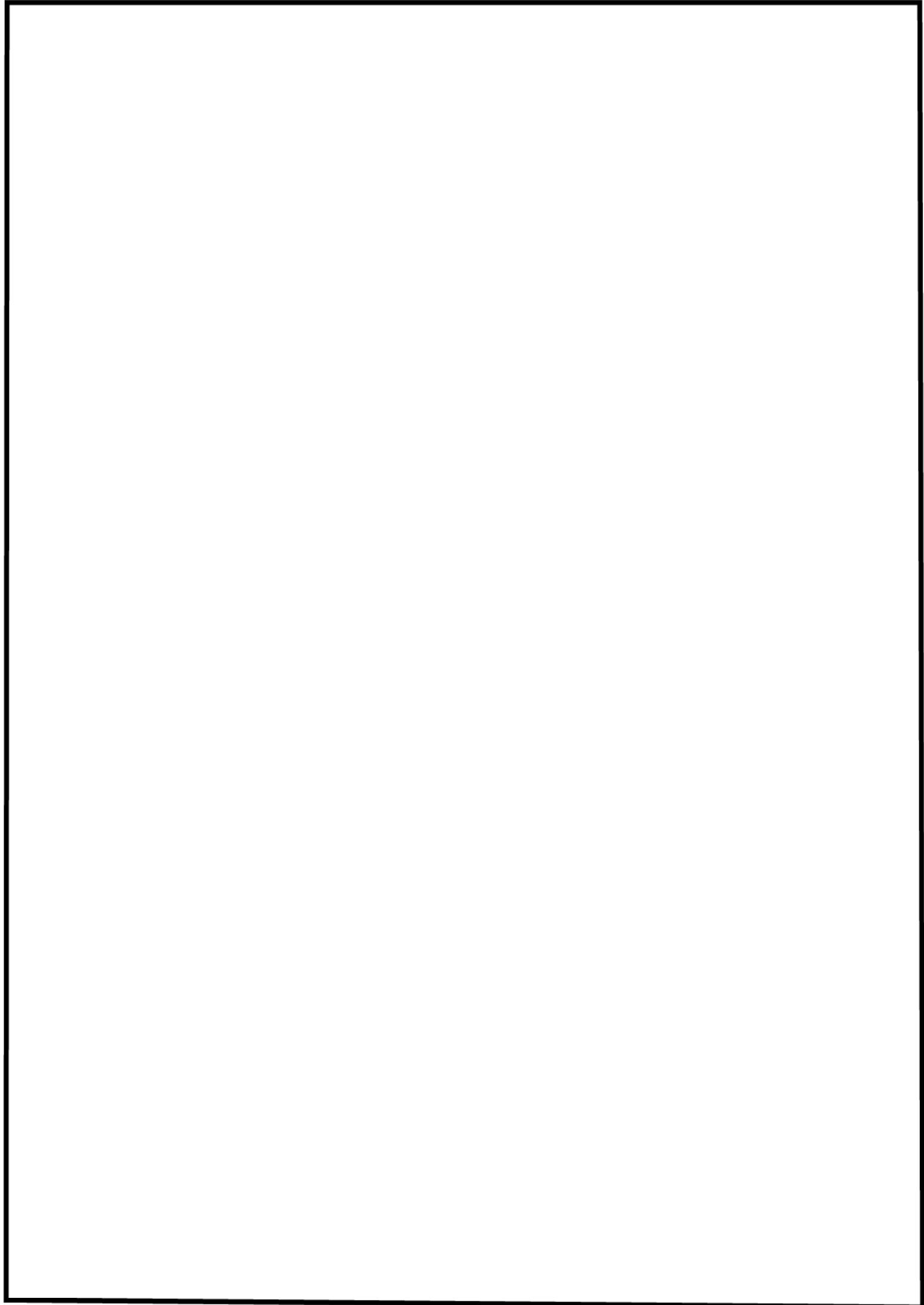


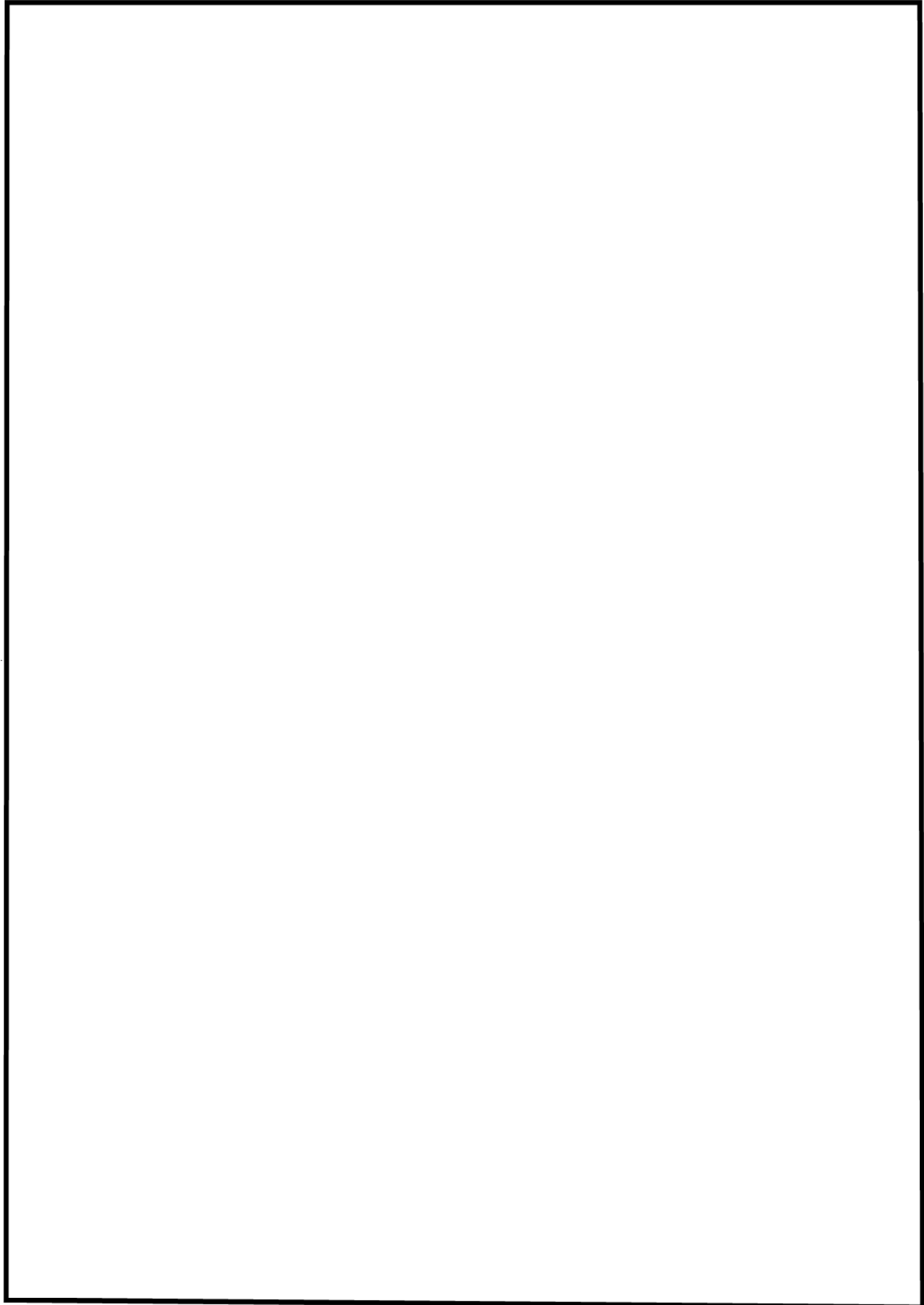


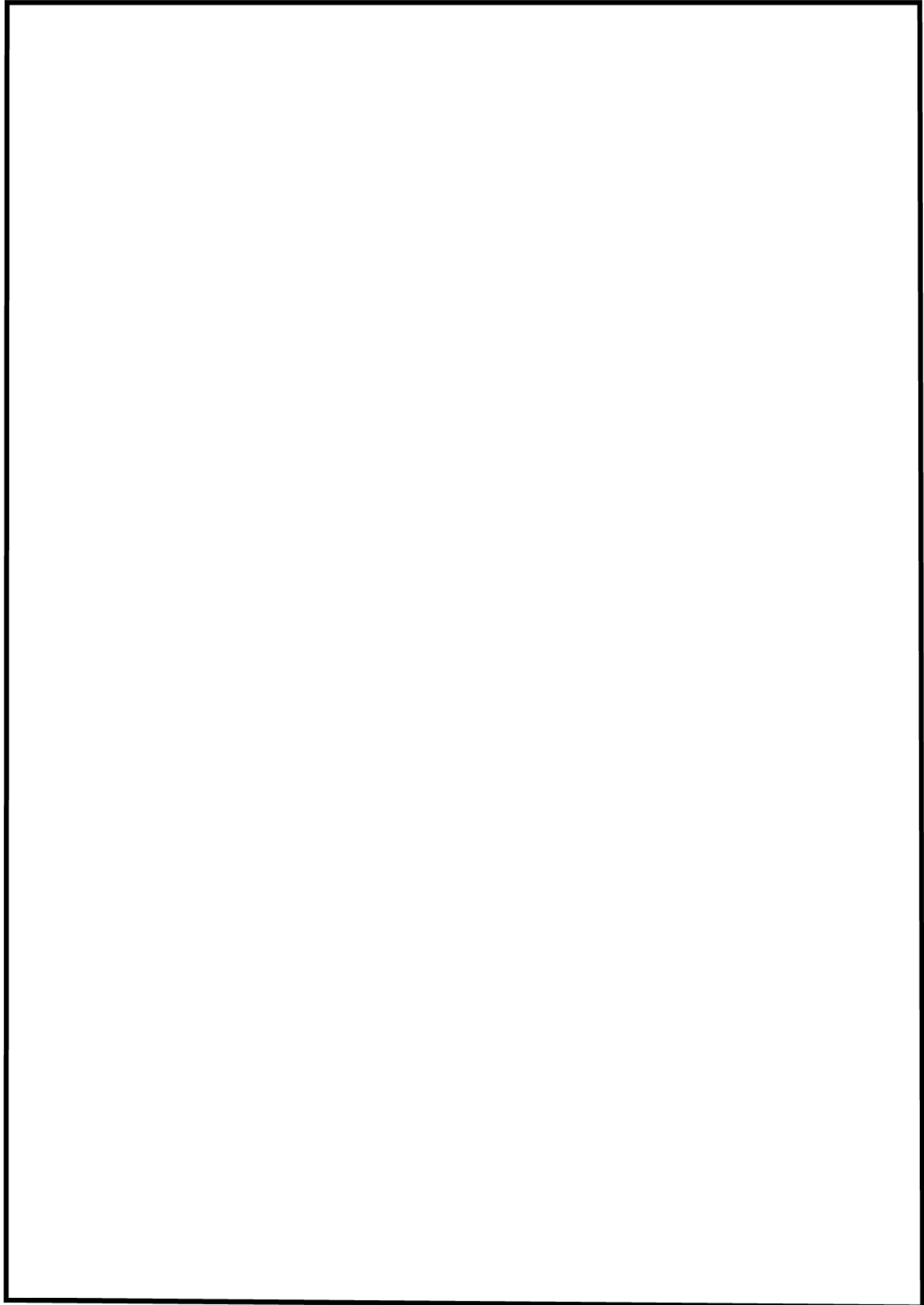


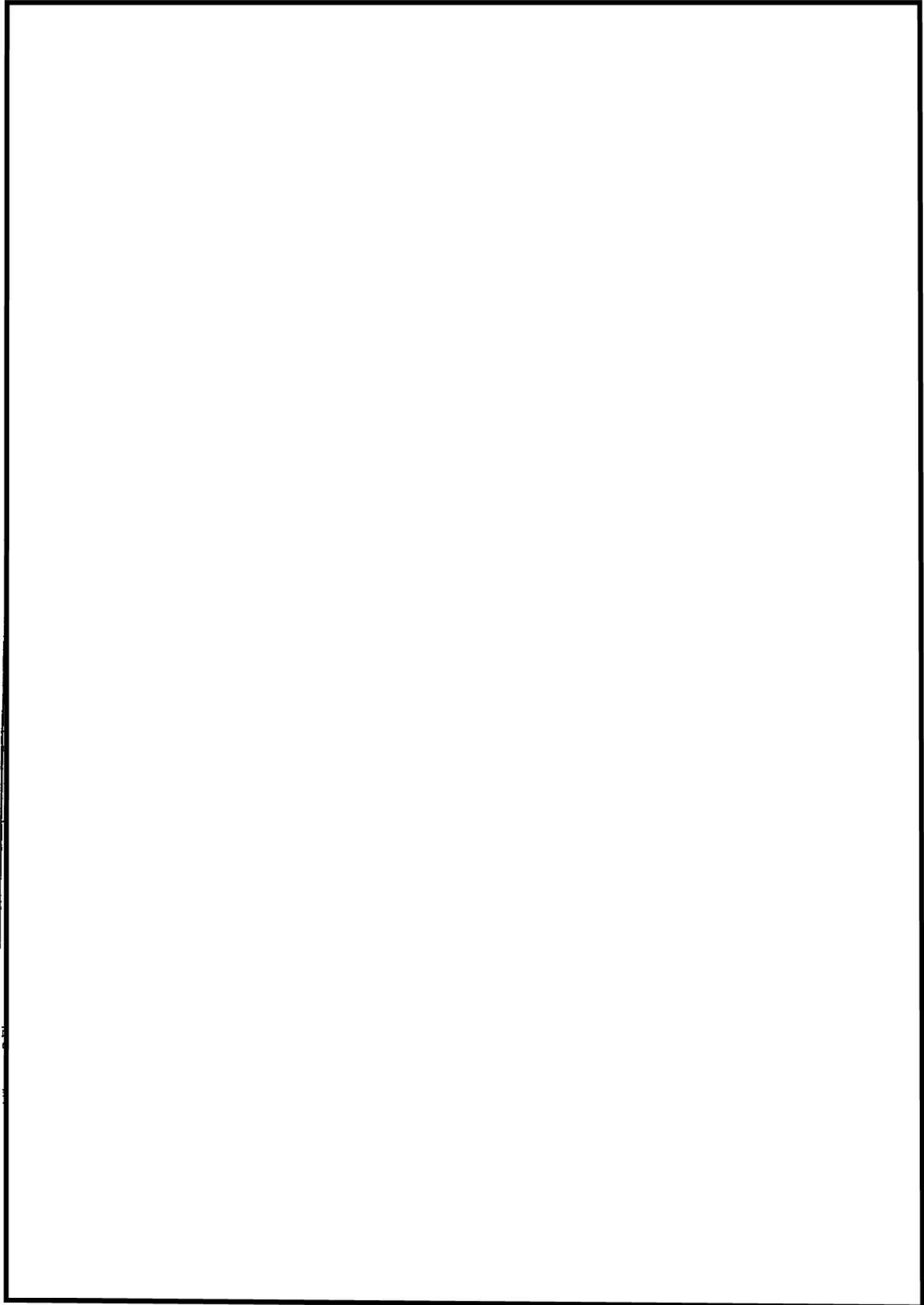


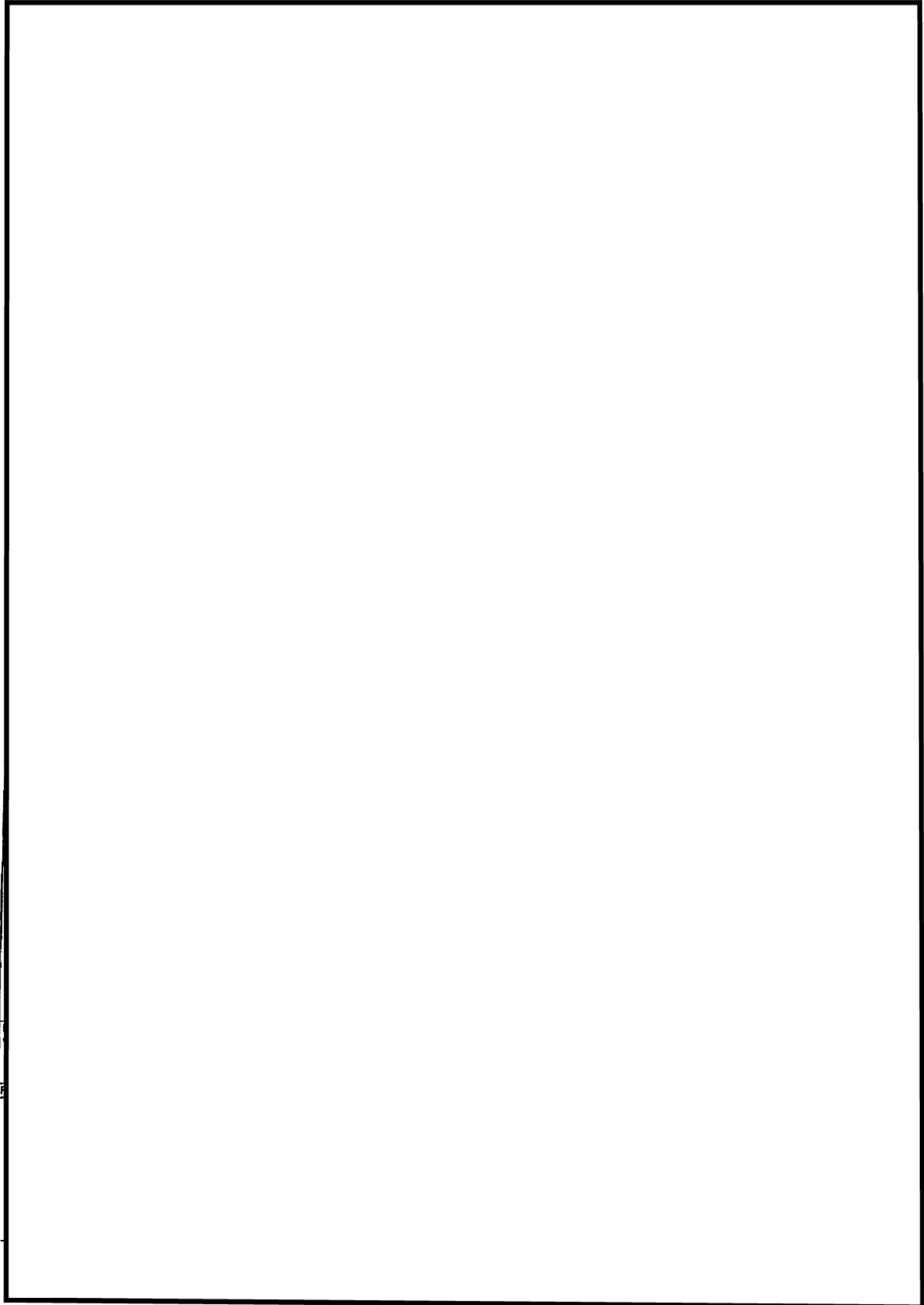


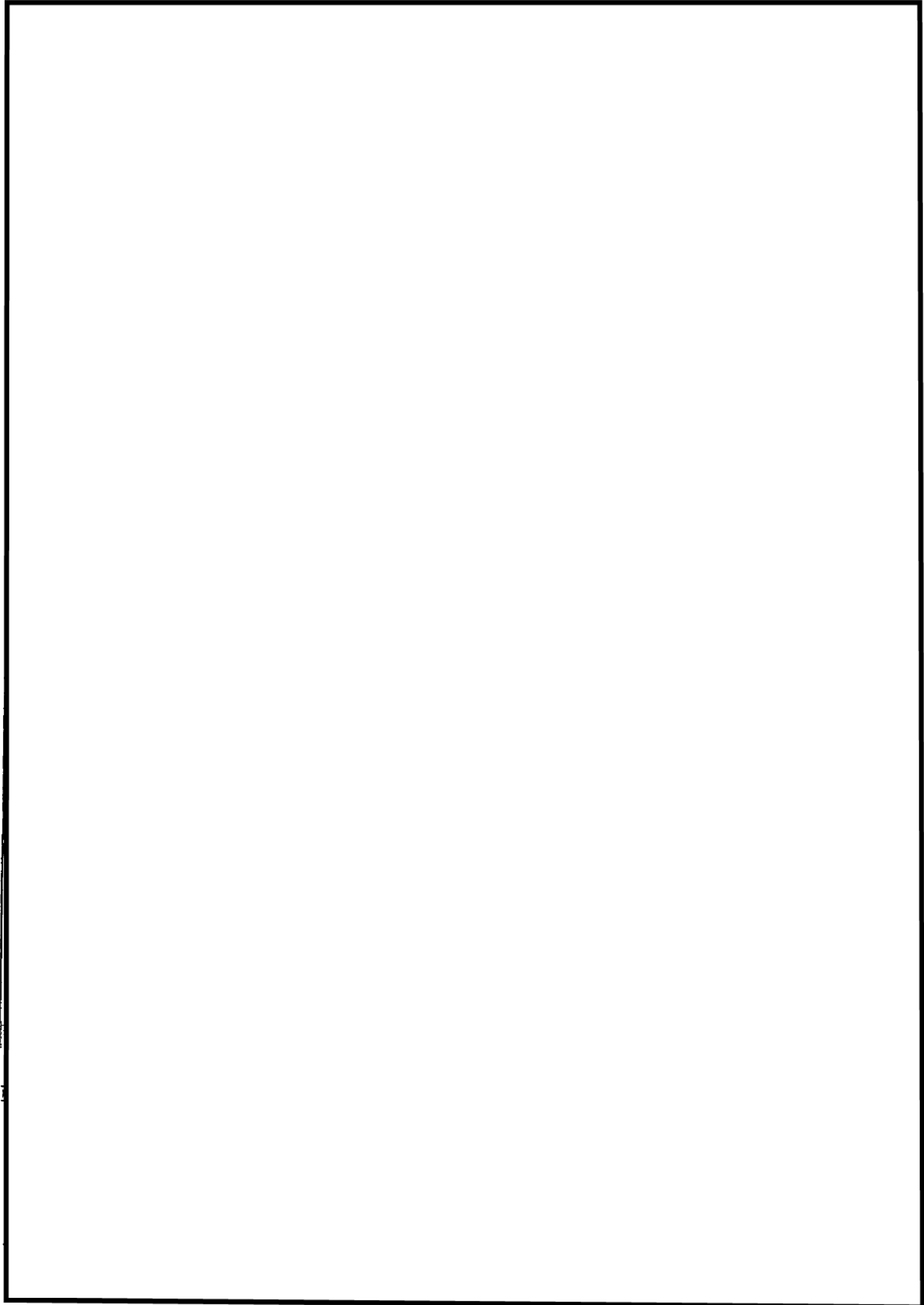


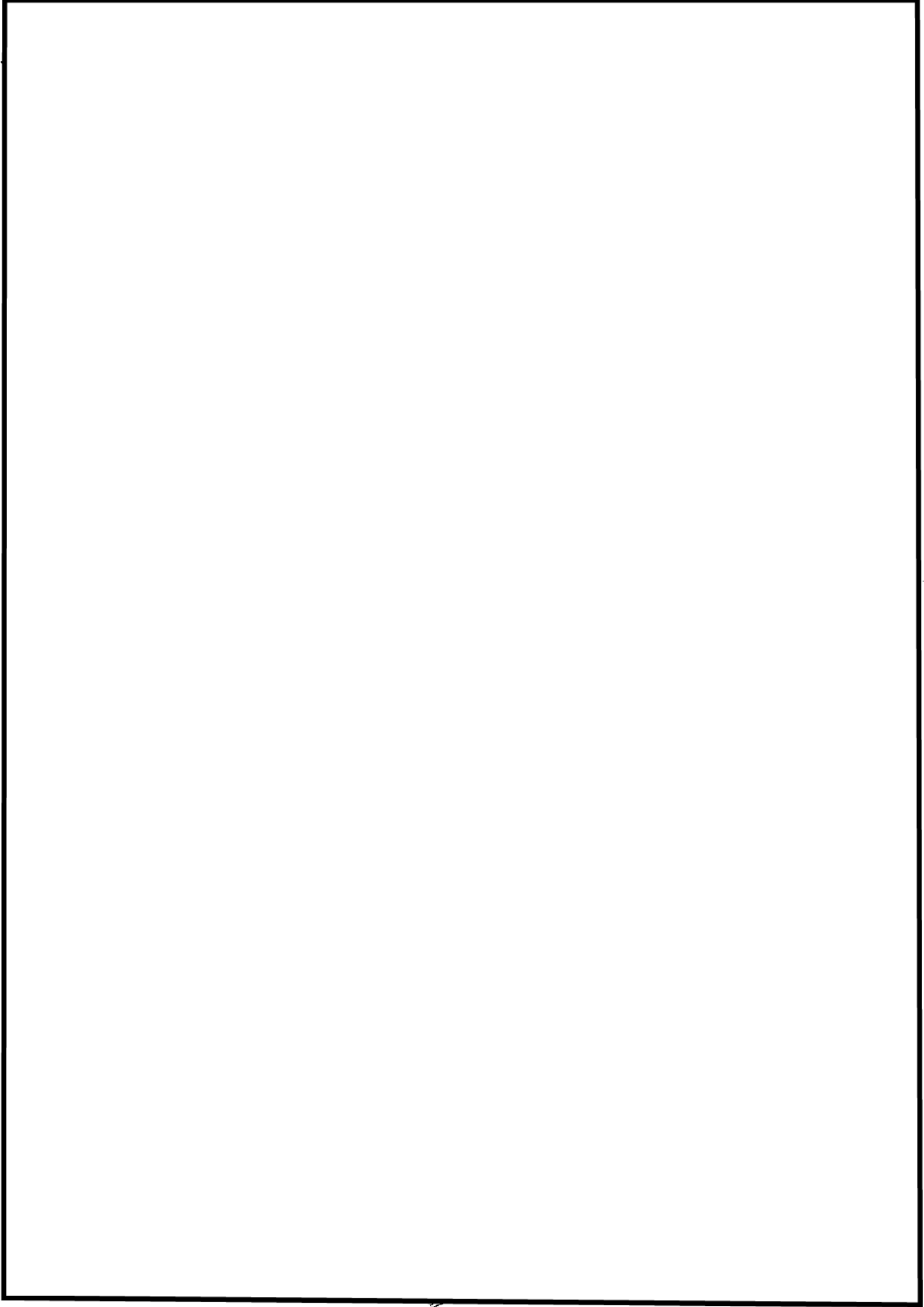












輸送容器 BORAレジン混合重量一覧

No	成分	容器番号		
			1	TNF-XI-0324
			2	TNF-XI-0332
3	TNF-XI-0333			
4	TNF-XI-0334			
5	TNF-XI-0340			
6	TNF-XI-0344			
7	TNF-XI-0345			
8	TNF-XI-0346			
9	TNF-XI-0347			
10	TNF-XI-0348			
11	TNF-XI-0350			
12	TNF-XI-0352			
13	TNF-XI-0523			
14	TNF-XI-0524			
15	TNF-XI-0525			
16	TNF-XI-0526			
17	TNF-XI-0527			
18	TNF-XI-0528			
19	TNF-XI-0529			
20	TNF-XI-0530			

輸送容器 BORALレジン混合重量一覧

No	成分
	容器番号
21	TNF-XI-0531
22	TNF-XI-0532
23	TNF-XI-0533
24	TNF-XI-0534
25	TNF-XI-0535
26	TNF-XI-0536
27	TNF-XI-0537
28	TNF-XI-0538
29	TNF-XI-0539
30	TNF-XI-0540
31	TNF-XI-0541
32	TNF-XI-0542
33	TNF-XI-0543
34	TNF-XI-0544
35	TNF-XI-0545
36	TNF-XI-0546
37	TNF-XI-0547
38	TNF-XI-0548
39	TNF-XI-0549
40	TNF-XI-0550

輸送容器 BORALレジン混合重量一覧

No	成分
	容器番号
41	TNF-XI-0551
42	TNF-XI-0552
43	TNF-XI-0553
44	TNF-XI-0554
45	TNF-XI-0555
46	TNF-XI-0556
47	TNF-XI-0557
48	TNF-XI-0558
49	TNF-XI-0559
50	TNF-XI-0560
51	TNF-XI-0561
52	TNF-XI-0562
53	TNF-XI-0563
54	TNF-XI-0564
55	TNF-XI-0565
56	TNF-XI-0566
57	TNF-XI-0567
58	TNF-XI-0568
59	TNF-XI-0569
60	TNF-XI-0570

輸送容器 BCRAレジン混合重量一覧

No	成分
	容器番号
61	TNF-XI-0571
62	TNF-XI-0572
63	TNF-XI-0573
64	TNF-XI-0574
65	TNF-XI-0575
66	TNF-XI-0576
67	TNF-XI-0577
68	TNF-XI-0578
69	TNF-XI-0579
70	TNF-XI-0580
71	TNF-XI-0581
72	TNF-XI-0582
73	TNF-XI-0583
74	TNF-XI-0584
75	TNF-XI-0585
76	TNF-XI-0586
77	TNF-XI-0587
78	TNF-XI-0588
79	TNF-XI-0589
80	TNF-XI-0590

輸送容器 BORALレジン混合重量一覧

No	成分
容器番号	
81	TNF-XI-0591
82	TNF-XI-0592
83	TNF-XI-0593
84	TNF-XI-0594
85	TNF-XI-0595
86	TNF-XI-0596
87	TNF-XI-0597
88	TNF-XI-0598
89	TNF-XI-0599
90	TNF-XI-0600
91	TNF-XI-0601
92	TNF-XI-0602
93	TNF-XI-0603
94	TNF-XI-0604
95	TNF-XI-0605
96	TNF-XI-0606
97	TNF-XI-0607
98	TNF-XI-0608
99	TNF-XI-0609
100	TNF-XI-0610

輸送容器 BORALレジン混合重量一覧

No	成分
	容器番号
101	TNF-XI-0611
102	TNF-XI-0612
103	TNF-XI-0613
104	TNF-XI-0614
105	TNF-XI-0616
106	TNF-XI-0617
107	TNF-XI-0618
108	TNF-XI-0619
109	TNF-XI-0620
110	TNF-XI-0621
111	TNF-XI-0622
112	TNF-XI-0623
113	TNF-XI-0624
114	TNF-XI-0625
115	TNF-XI-0626
116	TNF-XI-0627
117	TNF-XI-0628
118	TNF-XI-0629
119	TNF-XI-0630
120	TNF-XI-0632

輸送容器 フェノリックフォーム(ベルト)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0324	21	TNF-XI-0531
2	TNF-XI-0332	22	TNF-XI-0532
3	TNF-XI-0333	23	TNF-XI-0533
4	TNF-XI-0334	24	TNF-XI-0534
5	TNF-XI-0340	25	TNF-XI-0535
6	TNF-XI-0344	26	TNF-XI-0536
7	TNF-XI-0345	27	TNF-XI-0537
8	TNF-XI-0346	28	TNF-XI-0538
9	TNF-XI-0347	29	TNF-XI-0539
10	TNF-XI-0348	30	TNF-XI-0540
11	TNF-XI-0350	31	TNF-XI-0541
12	TNF-XI-0352	32	TNF-XI-0542
13	TNF-XI-0523	33	TNF-XI-0543
14	TNF-XI-0524	34	TNF-XI-0544
15	TNF-XI-0525	35	TNF-XI-0545
16	TNF-XI-0526	36	TNF-XI-0546
17	TNF-XI-0527	37	TNF-XI-0547
18	TNF-XI-0528	38	TNF-XI-0548
19	TNF-XI-0529	39	TNF-XI-0549
20	TNF-XI-0530	40	TNF-XI-0550

輸送容器 フェノリックフォーム(ベルト)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0551	61	TNF-XI-0571
42	TNF-XI-0552	62	TNF-XI-0572
43	TNF-XI-0553	63	TNF-XI-0573
44	TNF-XI-0554	64	TNF-XI-0574
45	TNF-XI-0555	65	TNF-XI-0575
46	TNF-XI-0556	66	TNF-XI-0576
47	TNF-XI-0557	67	TNF-XI-0577
48	TNF-XI-0558	68	TNF-XI-0578
49	TNF-XI-0559	69	TNF-XI-0579
50	TNF-XI-0560	70	TNF-XI-0580
51	TNF-XI-0561	71	TNF-XI-0581
52	TNF-XI-0562	72	TNF-XI-0582
53	TNF-XI-0563	73	TNF-XI-0583
54	TNF-XI-0564	74	TNF-XI-0584
55	TNF-XI-0565	75	TNF-XI-0585
56	TNF-XI-0566	76	TNF-XI-0586
57	TNF-XI-0567	77	TNF-XI-0587
58	TNF-XI-0568	78	TNF-XI-0588
59	TNF-XI-0569	79	TNF-XI-0589
60	TNF-XI-0570	80	TNF-XI-0590

輸送容器 フェノリックフォーム(ベルト)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
81	TNF-XI-0591	101	TNF-XI-0611
82	TNF-XI-0592	102	TNF-XI-0612
83	TNF-XI-0593	103	TNF-XI-0613
84	TNF-XI-0594	104	TNF-XI-0614
85	TNF-XI-0595	105	TNF-XI-0616
86	TNF-XI-0596	106	TNF-XI-0617
87	TNF-XI-0597	107	TNF-XI-0618
88	TNF-XI-0598	108	TNF-XI-0619
89	TNF-XI-0599	109	TNF-XI-0620
90	TNF-XI-0600	110	TNF-XI-0621
91	TNF-XI-0601	111	TNF-XI-0622
92	TNF-XI-0602	112	TNF-XI-0623
93	TNF-XI-0603	113	TNF-XI-0624
94	TNF-XI-0604	114	TNF-XI-0625
95	TNF-XI-0605	115	TNF-XI-0626
96	TNF-XI-0606	116	TNF-XI-0627
97	TNF-XI-0607	117	TNF-XI-0628
98	TNF-XI-0608	118	TNF-XI-0629
99	TNF-XI-0609	119	TNF-XI-0630
100	TNF-XI-0610	120	TNF-XI-0632

輸送容器 フェノリックフォーム(コーナー)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0324	21	TNF-XI-0531
2	TNF-XI-0332	22	TNF-XI-0532
3	TNF-XI-0333	23	TNF-XI-0533
4	TNF-XI-0334	24	TNF-XI-0534
5	TNF-XI-0340	25	TNF-XI-0535
6	TNF-XI-0344	26	TNF-XI-0536
7	TNF-XI-0345	27	TNF-XI-0537
8	TNF-XI-0346	28	TNF-XI-0538
9	TNF-XI-0347	29	TNF-XI-0539
10	TNF-XI-0348	30	TNF-XI-0540
11	TNF-XI-0350	31	TNF-XI-0541
12	TNF-XI-0352	32	TNF-XI-0542
13	TNF-XI-0523	33	TNF-XI-0543
14	TNF-XI-0524	34	TNF-XI-0544
15	TNF-XI-0525	35	TNF-XI-0545
16	TNF-XI-0526	36	TNF-XI-0546
17	TNF-XI-0527	37	TNF-XI-0547
18	TNF-XI-0528	38	TNF-XI-0548
19	TNF-XI-0529	39	TNF-XI-0549
20	TNF-XI-0530	40	TNF-XI-0550

輸送容器 フェノリックフォーム(コーナー)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0551	61	TNF-XI-0571
42	TNF-XI-0552	62	TNF-XI-0572
43	TNF-XI-0553	63	TNF-XI-0573
44	TNF-XI-0554	64	TNF-XI-0574
45	TNF-XI-0555	65	TNF-XI-0575
46	TNF-XI-0556	66	TNF-XI-0576
47	TNF-XI-0557	67	TNF-XI-0577
48	TNF-XI-0558	68	TNF-XI-0578
49	TNF-XI-0559	69	TNF-XI-0579
50	TNF-XI-0560	70	TNF-XI-0580
51	TNF-XI-0561	71	TNF-XI-0581
52	TNF-XI-0562	72	TNF-XI-0582
53	TNF-XI-0563	73	TNF-XI-0583
54	TNF-XI-0564	74	TNF-XI-0584
55	TNF-XI-0565	75	TNF-XI-0585
56	TNF-XI-0566	76	TNF-XI-0586
57	TNF-XI-0567	77	TNF-XI-0587
58	TNF-XI-0568	78	TNF-XI-0588
59	TNF-XI-0569	79	TNF-XI-0589
60	TNF-XI-0570	80	TNF-XI-0590

輸送容器 フェノリックフォーム(コーナー)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
81	TNF-XI-0591	101	TNF-XI-0611
82	TNF-XI-0592	102	TNF-XI-0612
83	TNF-XI-0593	103	TNF-XI-0613
84	TNF-XI-0594	104	TNF-XI-0614
85	TNF-XI-0595	105	TNF-XI-0616
86	TNF-XI-0596	106	TNF-XI-0617
87	TNF-XI-0597	107	TNF-XI-0618
88	TNF-XI-0598	108	TNF-XI-0619
89	TNF-XI-0599	109	TNF-XI-0620
90	TNF-XI-0600	110	TNF-XI-0621
91	TNF-XI-0601	111	TNF-XI-0622
92	TNF-XI-0602	112	TNF-XI-0623
93	TNF-XI-0603	113	TNF-XI-0624
94	TNF-XI-0604	114	TNF-XI-0625
95	TNF-XI-0605	115	TNF-XI-0626
96	TNF-XI-0606	116	TNF-XI-0627
97	TNF-XI-0607	117	TNF-XI-0628
98	TNF-XI-0608	118	TNF-XI-0629
99	TNF-XI-0609	119	TNF-XI-0630
100	TNF-XI-0610	120	TNF-XI-0632

輸送容器 フェノリックフォーム(ボトム)物性値一覧

No	容器番号
1	TNF-XI-0324
2	TNF-XI-0332
3	TNF-XI-0333
4	TNF-XI-0334
5	TNF-XI-0340
6	TNF-XI-0344
7	TNF-XI-0345
8	TNF-XI-0346
9	TNF-XI-0347
10	TNF-XI-0348
11	TNF-XI-0350
12	TNF-XI-0352
13	TNF-XI-0523
14	TNF-XI-0524
15	TNF-XI-0525
16	TNF-XI-0526
17	TNF-XI-0527
18	TNF-XI-0528
19	TNF-XI-0529
20	TNF-XI-0530
21	TNF-XI-0531
22	TNF-XI-0532
23	TNF-XI-0533
24	TNF-XI-0534
25	TNF-XI-0535
26	TNF-XI-0536
27	TNF-XI-0537
28	TNF-XI-0538
29	TNF-XI-0539
30	TNF-XI-0540
31	TNF-XI-0541
32	TNF-XI-0542
33	TNF-XI-0543
34	TNF-XI-0544
35	TNF-XI-0545
36	TNF-XI-0546
37	TNF-XI-0547
38	TNF-XI-0548
39	TNF-XI-0549
40	TNF-XI-0550
41	TNF-XI-0551
42	TNF-XI-0552
43	TNF-XI-0553
44	TNF-XI-0554
45	TNF-XI-0555
46	TNF-XI-0556
47	TNF-XI-0557
48	TNF-XI-0558
49	TNF-XI-0559
50	TNF-XI-0560
51	TNF-XI-0561
52	TNF-XI-0562
53	TNF-XI-0563
54	TNF-XI-0564
55	TNF-XI-0565
56	TNF-XI-0566
57	TNF-XI-0567
58	TNF-XI-0568
59	TNF-XI-0569
60	TNF-XI-0570
61	TNF-XI-0571
62	TNF-XI-0572
63	TNF-XI-0573
64	TNF-XI-0574
65	TNF-XI-0575
66	TNF-XI-0576
67	TNF-XI-0577
68	TNF-XI-0578
69	TNF-XI-0579
70	TNF-XI-0580
71	TNF-XI-0581
72	TNF-XI-0582
73	TNF-XI-0583
74	TNF-XI-0584
75	TNF-XI-0585
76	TNF-XI-0586
77	TNF-XI-0587
78	TNF-XI-0588
79	TNF-XI-0589
80	TNF-XI-0590

輸送容器 フェノリックフォーム(ボトム)物性値一覧

No.	容器番号
81	TNF-XI-0591
82	TNF-XI-0592
83	TNF-XI-0593
84	TNF-XI-0594
85	TNF-XI-0595
86	TNF-XI-0596
87	TNF-XI-0597
88	TNF-XI-0598
89	TNF-XI-0599
90	TNF-XI-0600
91	TNF-XI-0601
92	TNF-XI-0602
93	TNF-XI-0603
94	TNF-XI-0604
95	TNF-XI-0605
96	TNF-XI-0606
97	TNF-XI-0607
98	TNF-XI-0608
99	TNF-XI-0609
100	TNF-XI-0610
101	TNF-XI-0611
102	TNF-XI-0612
103	TNF-XI-0613
104	TNF-XI-0614
105	TNF-XI-0616
106	TNF-XI-0617
107	TNF-XI-0618
108	TNF-XI-0619
109	TNF-XI-0620
110	TNF-XI-0621
111	TNF-XI-0622
112	TNF-XI-0623
113	TNF-XI-0624
114	TNF-XI-0625
115	TNF-XI-0626
116	TNF-XI-0627
117	TNF-XI-0628
118	TNF-XI-0629
119	TNF-XI-0630
120	TNF-XI-0632

輸送容器 フェノリックフォーム(注入材)物性値一覧

No	容器番号	フォーム No
1	TNF-XI-0324	0324
2	TNF-XI-0332	0332
3	TNF-XI-0333	0333
4	TNF-XI-0334	0334
5	TNF-XI-0340	0340
6	TNF-XI-0344	0344
7	TNF-XI-0345	0345
8	TNF-XI-0346	0346
9	TNF-XI-0347	0347
10	TNF-XI-0348	0348
11	TNF-XI-0350	0350
12	TNF-XI-0352	0352
13	TNF-XI-0523	0523
14	TNF-XI-0524	0524
15	TNF-XI-0525	0525
16	TNF-XI-0526	0526
17	TNF-XI-0527	0527
18	TNF-XI-0528	0528
19	TNF-XI-0529	0529
20	TNF-XI-0530	0530
21	TNF-XI-0531	0531
22	TNF-XI-0532	0532
23	TNF-XI-0533	0533
24	TNF-XI-0534	0534
25	TNF-XI-0535	0535
26	TNF-XI-0536	0536
27	TNF-XI-0537	0537
28	TNF-XI-0538	0538
29	TNF-XI-0539	0539
30	TNF-XI-0540	0540
31	TNF-XI-0541	0541
32	TNF-XI-0542	0542
33	TNF-XI-0543	0543
34	TNF-XI-0544	0544
35	TNF-XI-0545	0545
36	TNF-XI-0546	0546
37	TNF-XI-0547	0547
38	TNF-XI-0548	0548
39	TNF-XI-0549	0549
40	TNF-XI-0550	0550
41	TNF-XI-0551	0551
42	TNF-XI-0552	0552
43	TNF-XI-0553	0553
44	TNF-XI-0554	0554
45	TNF-XI-0555	0555
46	TNF-XI-0556	0556
47	TNF-XI-0557	0557
48	TNF-XI-0558	0558
49	TNF-XI-0559	0559
50	TNF-XI-0560	0560
51	TNF-XI-0561	0561
52	TNF-XI-0562	0562
53	TNF-XI-0563	0563
54	TNF-XI-0564	0564
55	TNF-XI-0565	0565
56	TNF-XI-0566	0566
57	TNF-XI-0567	0567
58	TNF-XI-0568	0568
59	TNF-XI-0569	0569
60	TNF-XI-0570	0570
61	TNF-XI-0571	0571
62	TNF-XI-0572	0572
63	TNF-XI-0573	0573
64	TNF-XI-0574	0574
65	TNF-XI-0575	0575
66	TNF-XI-0576	0576
67	TNF-XI-0577	0577
68	TNF-XI-0578	0578
69	TNF-XI-0579	0579
70	TNF-XI-0580	0580
71	TNF-XI-0581	0581
72	TNF-XI-0582	0582
73	TNF-XI-0583	0583
74	TNF-XI-0584	0584
75	TNF-XI-0585	0585
76	TNF-XI-0586	0586
77	TNF-XI-0587	0587
78	TNF-XI-0588	0588
79	TNF-XI-0589	0589
80	TNF-XI-0590	0590

輸送容器 フェノリックフォーム(注入材)物性値一覧

No	容器番号	フォーム No
81	TNF-XI-0591	0591
82	TNF-XI-0592	0592
83	TNF-XI-0593	0593
84	TNF-XI-0594	0594
85	TNF-XI-0595	0595
86	TNF-XI-0596	0596
87	TNF-XI-0597	0597
88	TNF-XI-0598	0598
89	TNF-XI-0599	0599
90	TNF-XI-0600	0600
91	TNF-XI-0601	0601
92	TNF-XI-0602	0602
93	TNF-XI-0603	0603
94	TNF-XI-0604	0604
95	TNF-XI-0605	0605
96	TNF-XI-0606	0606
97	TNF-XI-0607	0607
98	TNF-XI-0608	0608
99	TNF-XI-0609	0609
100	TNF-XI-0610	0610
101	TNF-XI-0611	0611
102	TNF-XI-0612	0612
103	TNF-XI-0613	0613
104	TNF-XI-0614	0614
105	TNF-XI-0616	0616
106	TNF-XI-0617	0617
107	TNF-XI-0618	0618
108	TNF-XI-0619	0619
109	TNF-XI-0620	0620
110	TNF-XI-0621	0621
111	TNF-XI-0622	0622
112	TNF-XI-0623	0623
113	TNF-XI-0624	0624
114	TNF-XI-0625	0625
115	TNF-XI-0626	0626
116	TNF-XI-0627	0627
117	TNF-XI-0628	0628
118	TNF-XI-0629	0629
119	TNF-XI-0630	0630
120	TNF-XI-0632	0632

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0324	11	TNF-XI-0350
2	TNF-XI-0332	12	TNF-XI-0352
3	TNF-XI-0333	13	TNF-XI-0523
4	TNF-XI-0334	14	TNF-XI-0524
5	TNF-XI-0340	15	TNF-XI-0525
6	TNF-XI-0344	16	TNF-XI-0526
7	TNF-XI-0345	17	TNF-XI-0527
8	TNF-XI-0346	18	TNF-XI-0528
9	TNF-XI-0347	19	TNF-XI-0529
10	TNF-XI-0348	20	TNF-XI-0530

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
21	TNF-XI-0531	31	TNF-XI-0541
22	TNF-XI-0532	32	TNF-XI-0542
23	TNF-XI-0533	33	TNF-XI-0543
24	TNF-XI-0534	34	TNF-XI-0544
25	TNF-XI-0535	35	TNF-XI-0545
26	TNF-XI-0536	36	TNF-XI-0546
27	TNF-XI-0537	37	TNF-XI-0547
28	TNF-XI-0538	38	TNF-XI-0548
29	TNF-XI-0539	39	TNF-XI-0549
30	TNF-XI-0540	40	TNF-XI-0550

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0551	51	TNF-XI-0561
42	TNF-XI-0552	52	TNF-XI-0562
43	TNF-XI-0553	53	TNF-XI-0563
44	TNF-XI-0554	54	TNF-XI-0564
45	TNF-XI-0555	55	TNF-XI-0565
46	TNF-XI-0556	56	TNF-XI-0566
47	TNF-XI-0557	57	TNF-XI-0567
48	TNF-XI-0558	58	TNF-XI-0568
49	TNF-XI-0559	59	TNF-XI-0569
50	TNF-XI-0560	60	TNF-XI-0570

輸送容器 フェリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
61	TNF-XI-0571	71	TNF-XI-0581
62	TNF-XI-0572	72	TNF-XI-0582
63	TNF-XI-0573	73	TNF-XI-0583
64	TNF-XI-0574	74	TNF-XI-0584
65	TNF-XI-0575	75	TNF-XI-0585
66	TNF-XI-0576	76	TNF-XI-0586
67	TNF-XI-0577	77	TNF-XI-0587
68	TNF-XI-0578	78	TNF-XI-0588
69	TNF-XI-0579	79	TNF-XI-0589
70	TNF-XI-0580	80	TNF-XI-0590

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
81	TNF-XI-0591	91	TNF-XI-0601
82	TNF-XI-0592	92	TNF-XI-0602
83	TNF-XI-0593	93	TNF-XI-0603
84	TNF-XI-0594	94	TNF-XI-0604
85	TNF-XI-0595	95	TNF-XI-0605
86	TNF-XI-0596	96	TNF-XI-0606
87	TNF-XI-0597	97	TNF-XI-0607
88	TNF-XI-0598	98	TNF-XI-0608
89	TNF-XI-0599	99	TNF-XI-0609
90	TNF-XI-0600	100	TNF-XI-0610

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
101	TNF-XI-0611	111	TNF-XI-0623
102	TNF-XI-0612	112	TNF-XI-0623
103	TNF-XI-0613	113	TNF-XI-0624
104	TNF-XI-0614	114	TNF-XI-0625
105	TNF-XI-0616	115	TNF-XI-0626
106	TNF-XI-0617	116	TNF-XI-0627
107	TNF-XI-0618	117	TNF-XI-0628
108	TNF-XI-0619	118	TNF-XI-0629
109	TNF-XI-0620	119	TNF-XI-0630
110	TNF-XI-0621	120	TNF-XI-0632

輸送容器 BORALレジン化学分析結果一覧

バッチ分類*	No	レジンNo
35	1	2151
	2	2153
	3	2155
	4	2158
	5	2160
	6	2161
36	1	2183
	2	2184
	3	2185
	4	2186
	5	2188
	6	2190
37	1	2253
	2	2255
	3	2256
	4	2257
	5	2258
	6	2284
38	1	2316
	2	2320
	3	2325
	4	2374
	5	2376
	6	2381
39	1	2382
	2	2383
	3	2384
	4	2438
	5	2448
	6	2506
40	1	2506
	2	2507
	3	2508
	4	2510
	5	2515
	6	2517
41	1	2560
	2	2561
	3	2563
	4	2565
	5	2567
42	1	2626
	2	2627
	3	2628
	4	2632
	5	2634

* :レジン成型体60体(容器15基分相当)を1バッチとして、最低5体の抜取分析を実施。

- 第1,2回立会(60基) → バッチ1~4
- 第3回立会(119基) → バッチ5~12
- 第4回立会(60基) → バッチ13~16
- 第5回立会(90基) → バッチ17~22
- 第6回立会(88基) → バッチ23~28
- 第7回立会(93基) → バッチ29~34



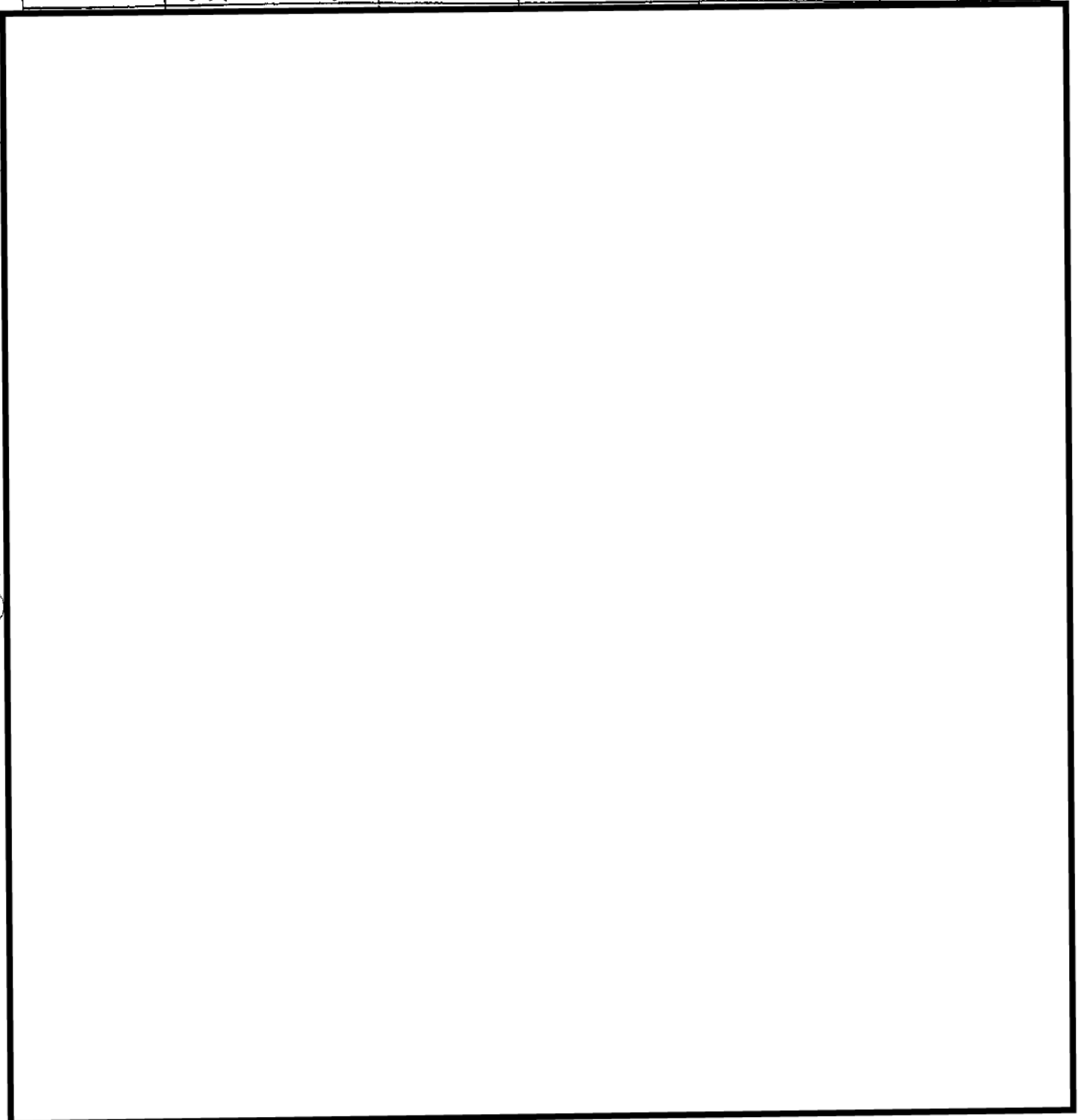
使用計測器、TOOL 校正成績一覧（自主検査）

No	測定項目	計測器、TOOL 名称	仕様	管理番号	校正成績 参照頁 No.	備考
1	全巾	巻尺		Y-A1C-043	1	
2	容器高さ	巻尺		Y-A1C-043	1	
3	外蓋外径	TOOL No. 4 (通り)		Y-A1V-506	2	
		TOOL No. 4a (止まり)		Y-A1V-507	3	
4	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No. 1 (通り)		Y-A1V-503	4	
		TOOL No. 3 (止まり)		Y-A1V-505	5	
5	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No. 1 (通り)		Y-A1V-503	4	
		TOOL No. 2 (止まり)		Y-A1V-504	6	
6	内蓋嵌合部寸法	TOOL No. 11 (通り、止まり)		No.11	7	
7	内容器フランジ 内径	TOOL No. 7 (通り)		Y-A1V-508	8	
		TOOL No. 7a (止まり)	Y-A1V-509	9		
8	内容器深さ	デプスゲージ	Y-A1N-154	10		
9	内容器と外容器間の 距離	ノギス	O-A1J-187	11		
10	容器重量	秤量計	42829	12		

計量器検査成績表

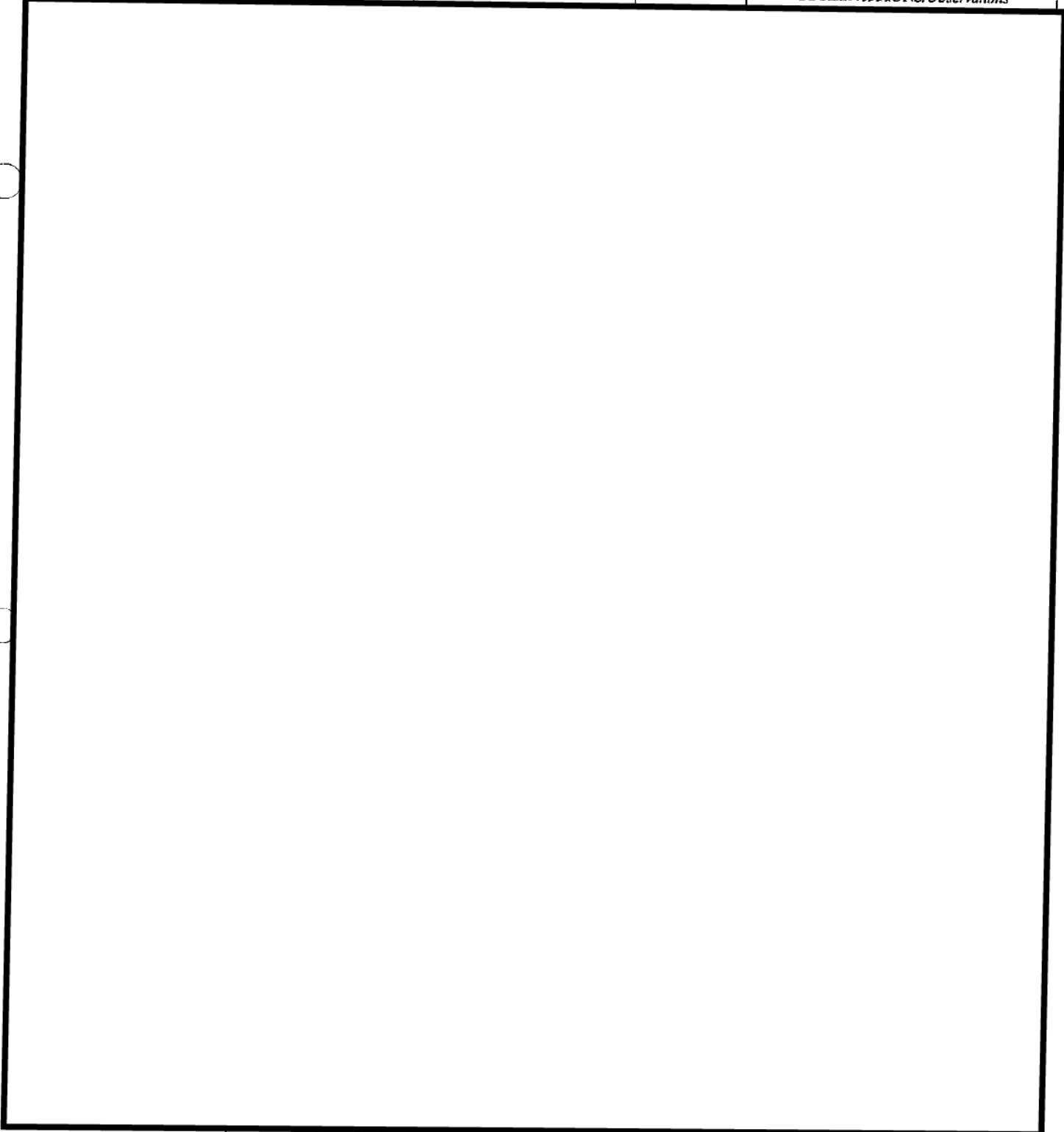
承認	審査
川村	下江

所属	品保	使用場所	高台事務棟	有効期限	03.08-03.12
計測器名称	巻尺	管理番号	Y-A1C-043	管理区分	A級
メーカー	京都度器	型式	S16-55N	製造番号	
検査要領	要検-038	検査種類	定検	温度・湿度	20℃ 58%
検査年月日	03.08.28	検査員	深澤	最小目盛	1mm



Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

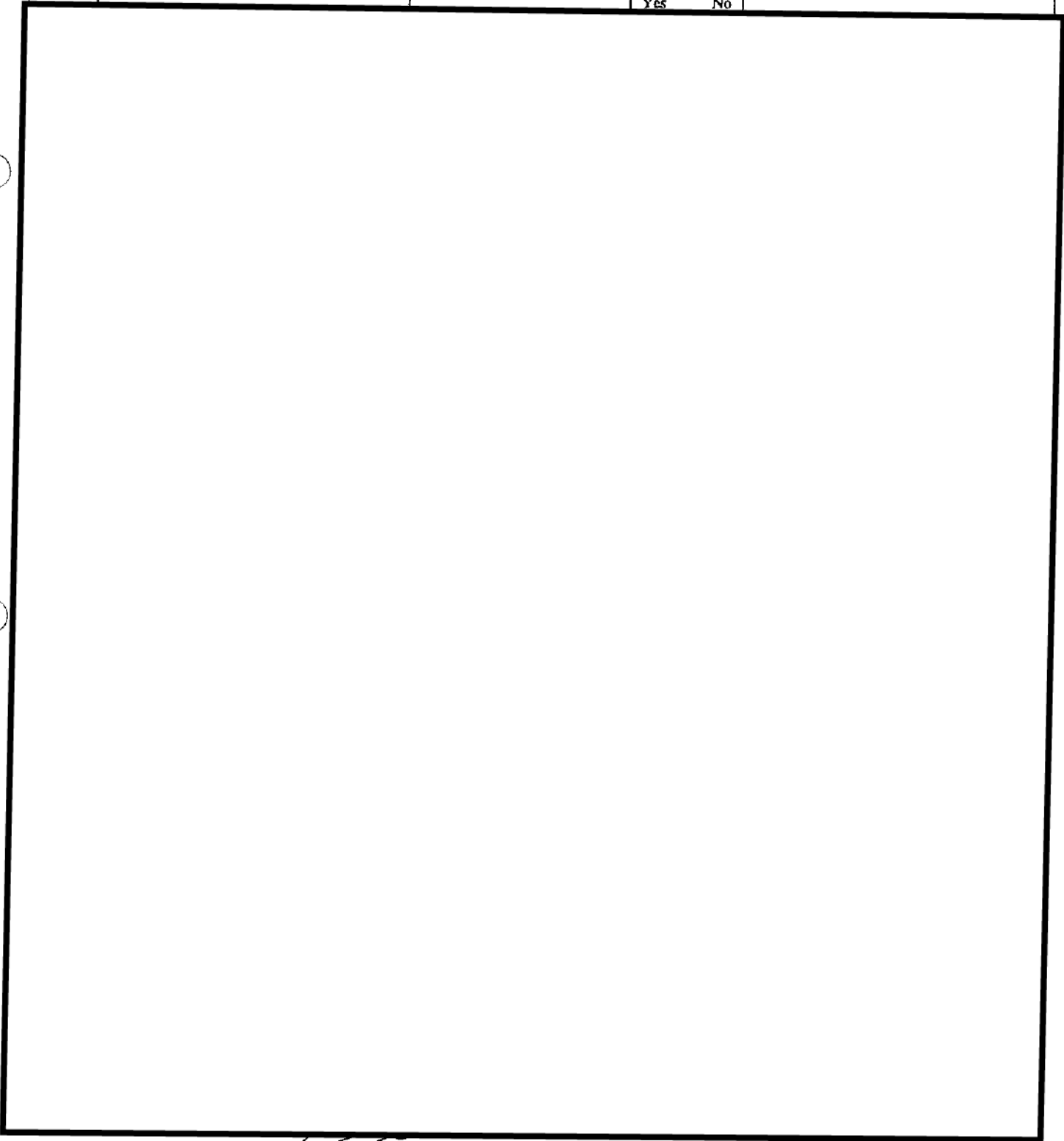
A MECAGEST	<input type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59				
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /			
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /				
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing : /	Ind : .	Usine / Factory	<input checked="" type="checkbox"/>	Site / Site	<input type="checkbox"/>
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTROLE GABARIT N° 04				
<input type="checkbox"/> A OBTENIR / Theoretical with tolerance	<input type="checkbox"/> OBTENU / Real	<input type="checkbox"/> Conforme	OBSERVATIONS/Observations			



[Handwritten signature]

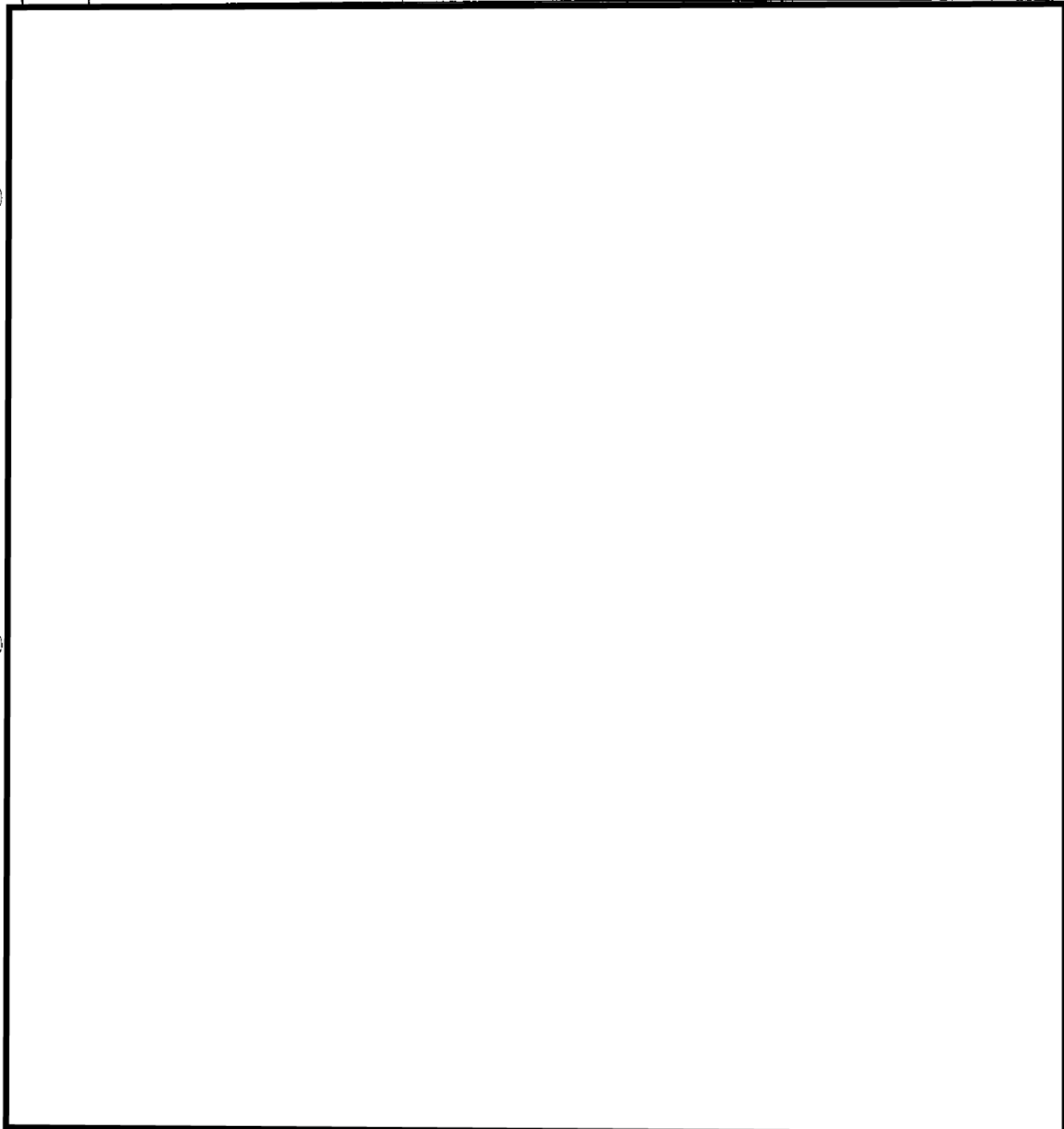
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50		<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59			
	Clien/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /			
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /				
Materiel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing : /	Ind : .	Usine/ Factory	X	Site/ Site	
Nomenclature/ Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTROLE GABARIT 4 a				
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS/Observations			



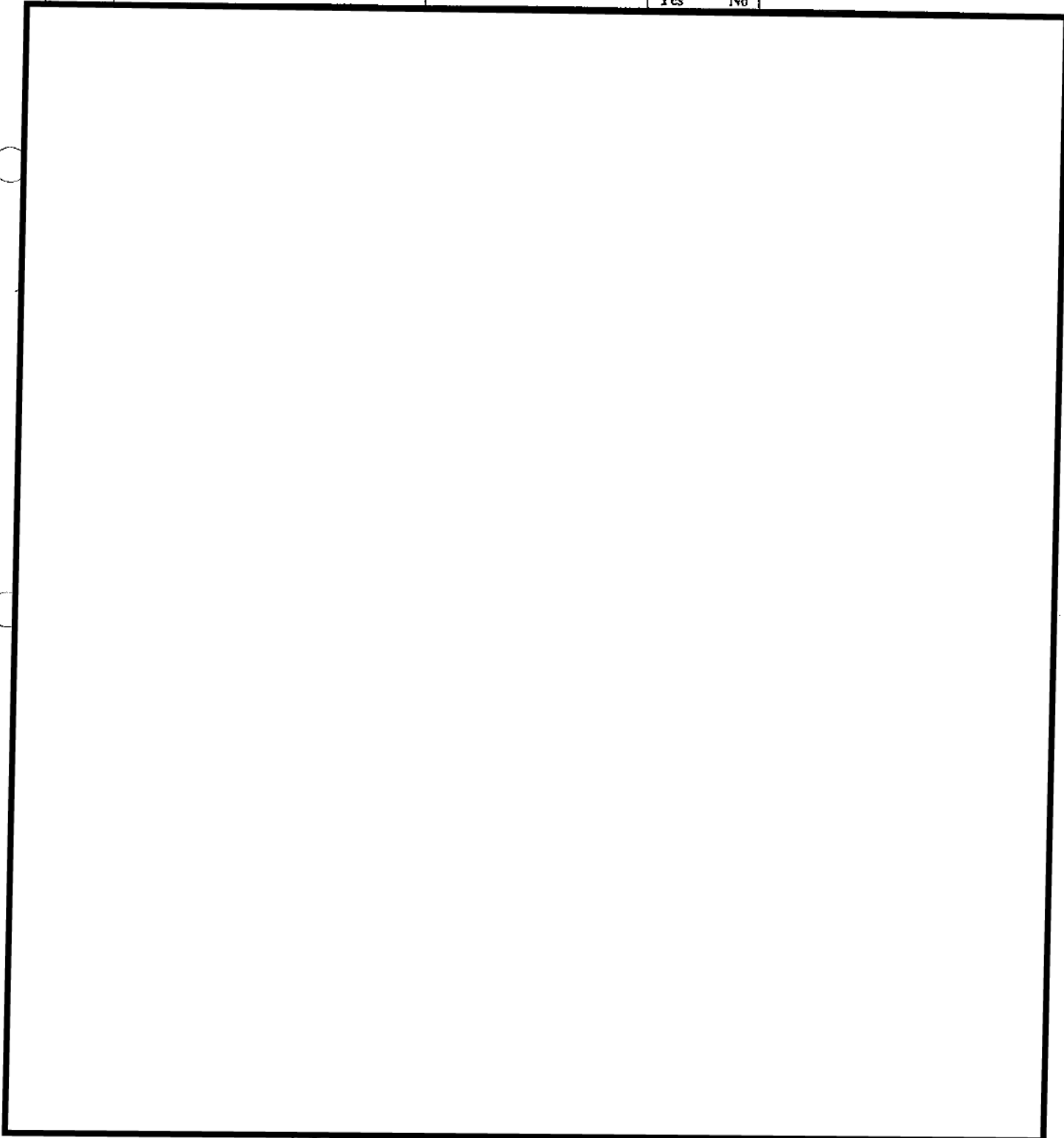
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59		
	Client/Customer : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan :	
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance :		
Materiel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	Usine/ Factory	X Site/ Site
Nomenclature/ Nomenclature :	Ind :	Rep : TOOL N° Y. ANV - 503		
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS/Observations	




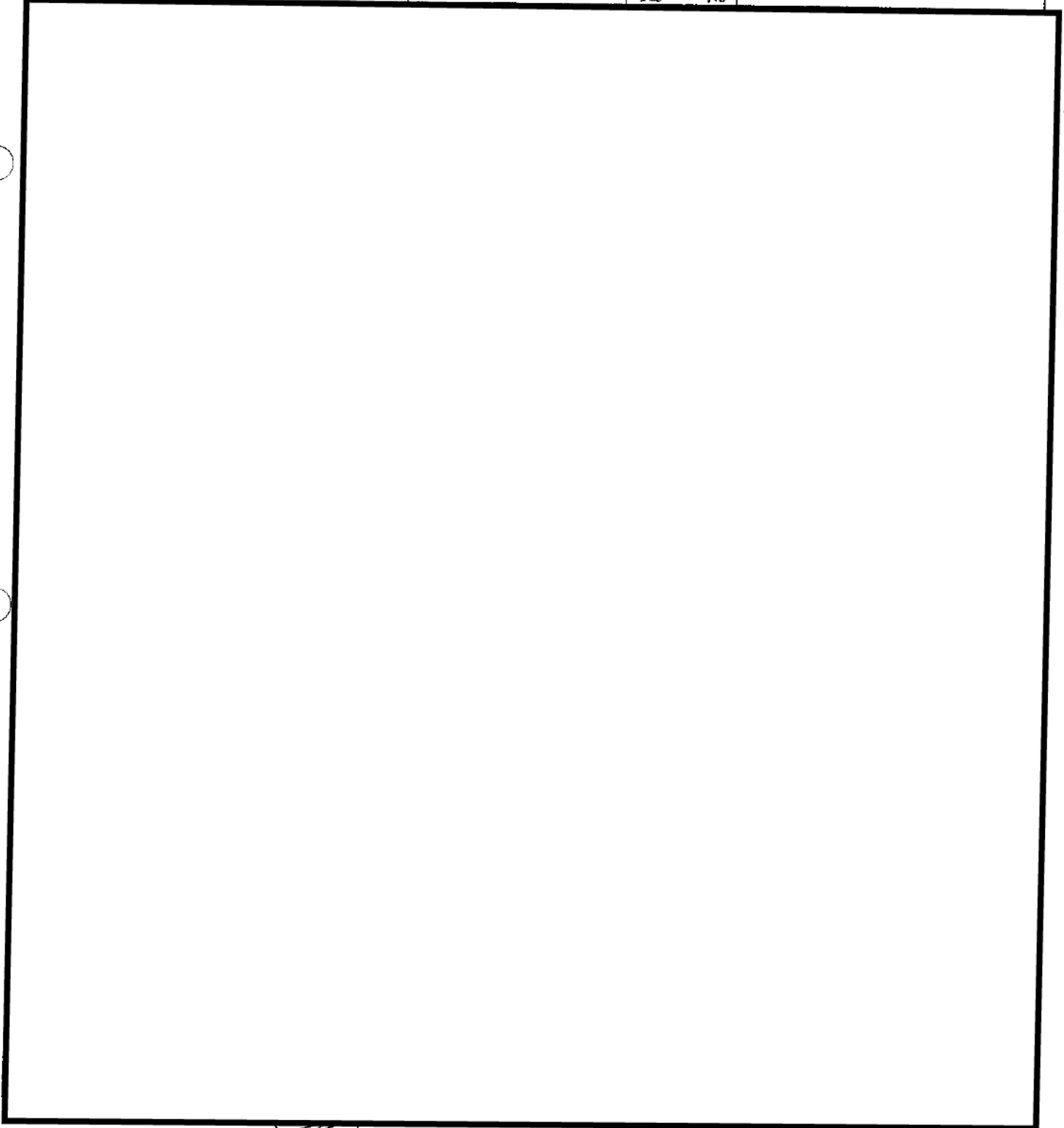
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59				
	Client/Customer : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /			
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /				
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind : .	Usine / Factory	<input checked="" type="checkbox"/>	Site / Site	<input type="checkbox"/>
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTRÔLE GABARIT N° 3				
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS/Observations			



Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

	<input type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
	Client/Customer : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind : .
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Usine / Factory
Rep :	X	Site / Site
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Rep : CONTRÔLE GABARIT N° 2
Conforme Yes No	OBSERVATIONS/Observations	

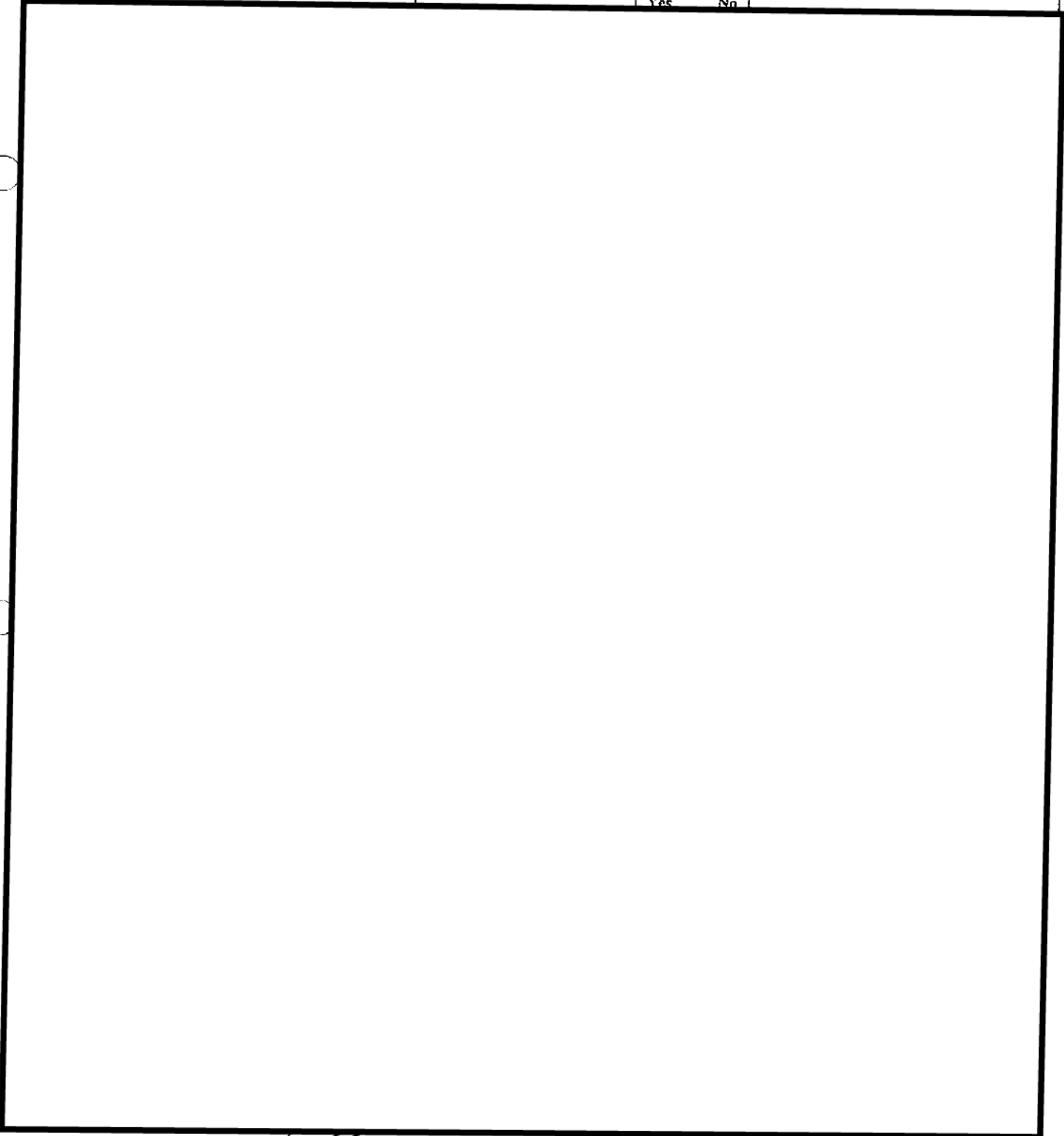


Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59		
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan :	
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance :		
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing : PDI. J99.021	Ind : B	Usine / Factory : X	Site / Site :
Nomenclature / Nomenclature :	Ind :	Rep : Gabarit n° 11 (Tool)		
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS / Observations	

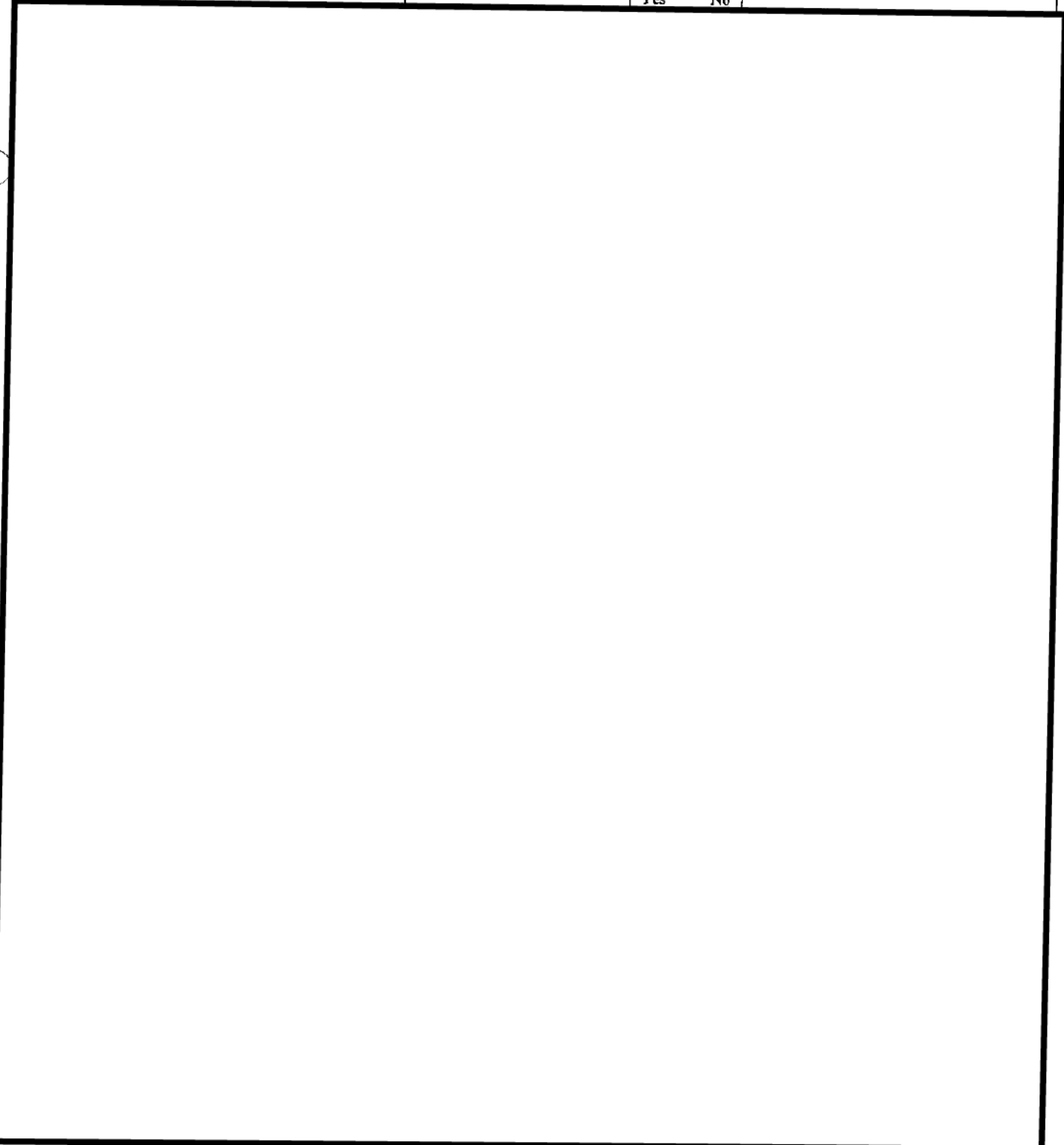
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59				
	Client/Customer : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /			
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : /	Tol. Gén. / General tolerance : /				
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing : /	Ind : .	<table border="1"> <tr> <td>Usine/ Factory</td> <td>X</td> <td>Site/ Site</td> </tr> </table>	Usine/ Factory	X	Site/ Site
Usine/ Factory	X	Site/ Site				
Nomenclature/ Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTROLE GABARIT N° 7				
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	<table border="1"> <tr> <td>Conforme Yes</td> <td>No</td> </tr> </table>	Conforme Yes	No	OBSERVATIONS/Observations	
Conforme Yes	No					



Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing : /	Ind : .
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Usine / Factory : X
Rep :	CONTRÔLE	GABARIT 7 a
<input type="checkbox"/> A OBTENIR / Theoretical with tolerance	<input type="checkbox"/> OBTENU / Real	Conforme Yes No
OBSERVATIONS / Observations		



ACA
ZA D'ARMANVILLE
50700 VALOGNES

PROCES VERBAL DE CONTROLE
SUIVI D'ETALONNAGE PERIODIQUE
- MICROMETRE D'EXTERIEUR-ET JAUGE D'EXTERIEUR

Marque ΜΙΤΥΤΟ ΥΟ Etalon repère: - 990
Procédure : PEs 038
N° d'appareil: γ. Α/Ν - 154

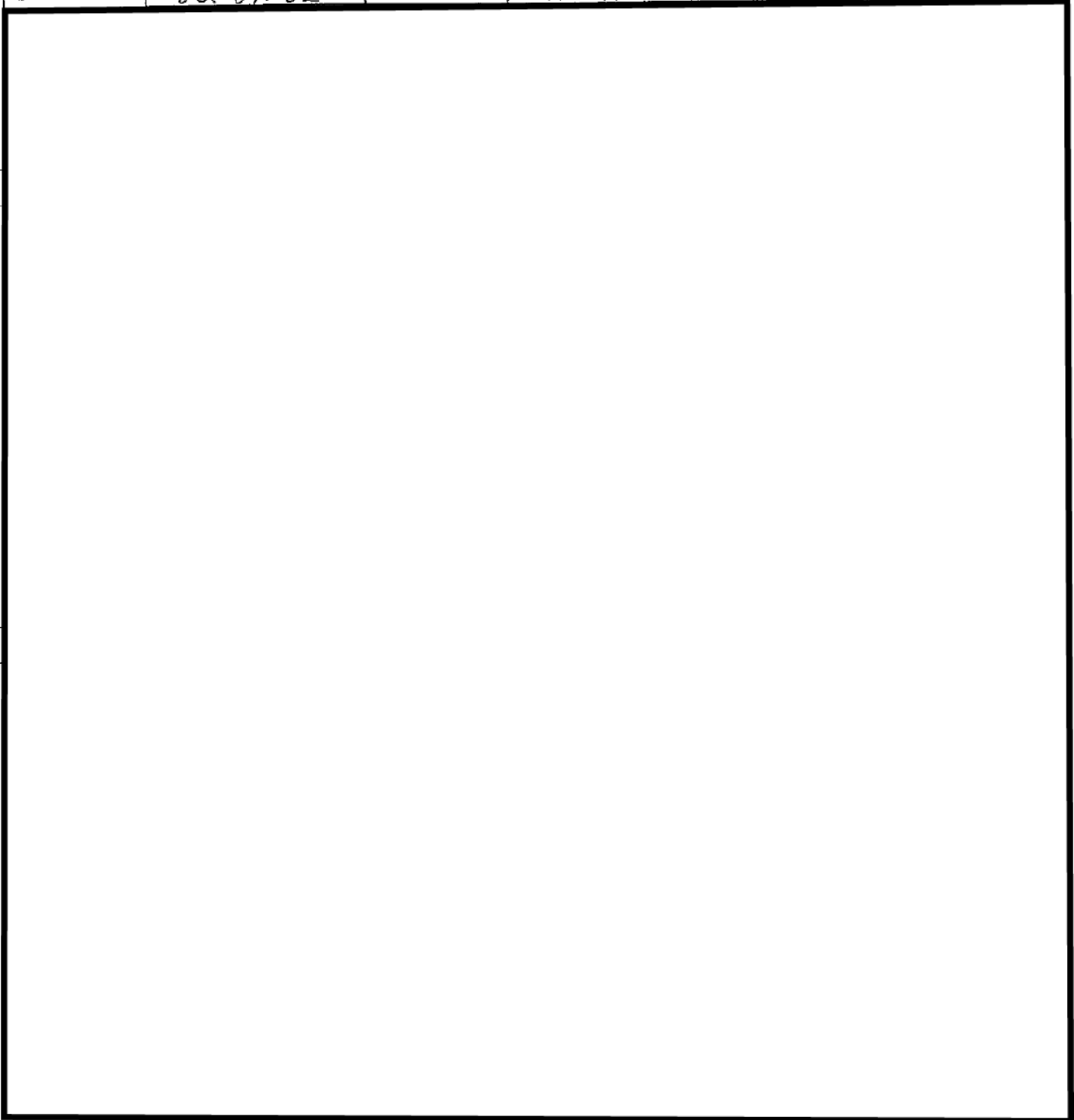
CAPACITE: 750 mm

CLASSE	Mesure à Faire	Valeur de l'étalon à mesurer (microns) VC	VALEUR MESUREES (micron) Vi			Erreur maxi d'indication Ei	Date d'étalonnage	Visa opérateur	Date entretien
			1 ère lecture	2 ème lecture	3 ème lecture				
0	1								
	2								
	3								
	4								
	5								
	1								
	2								
	3								
	4								
	5								
	1								
	2								
	3								
	4								
	5								

計量器検査成績表

承認	審査
川村	下

所 属	検査2班	使用場所	PI 検査室	有効期限	03.09~04.01
計測器名称	ノギス	管理番号	O-A1J-187	管理区分	A級
メーカー	ミットヨ	型式	530-101	製造番号	21M927
検査要領	OP-KP-MC-2270	検査種類	定検	温度・湿度	21℃ 55%
検査年月日	03.09.02	検査員	深澤	最小目盛	0.05mm



2003年2月19日
原子燃料工業株式会社

TNF-XI 型輸送容器 重量計について

【はじめに】

TNF-XI 型輸送容器の自主検査及び METI 検査立会において、メンコ社倉庫で用いられる床置き型重量測定器の仕様について記す。

【仕様等】

- ・型式 : X201-A
- ・製品 No. : 01F650037
- ・適用規格 : EN 45501 (*)
- ・機器クラス : Medium (クラスIII)



以上

* EN 45501 : 1994

Specification for metrological aspects of non-automatic weighing instruments
非自動重量計の計量学的面

F

res

dire

son

proc

1.2 (3/4)

TNF-XI 型輸送容器検査成績

(参考資料)

目次

No	分類	タイトル	備考
①	—	TNF-XI 型輸送容器 立会確認要領書 (第 8 回)	立会検査時の要領について記載
②	NFK-QA-5968	TNF-XI 型輸送容器 自主検査要領書 (第 8 回)	自主検査の要領について記載



TNF-XI 型輸送容器 立会確認要領書
(第 8 回)

平成 1 5 年 1 2 月

1. 目的

本要領書は、申請者である原子燃料工業株式会社が外運搬規則第 17 条の 2 に基づき、平成 15 年 1 月 1 日付け熊原第 03-193 号をもって容器承認申請を行った TNF-XI 型輸送容器について、経済産業省が実施する確認要領を記述したものである。

2. 確認範囲

TNF-XI 型輸送容器の確認について適用する。

3. 確認項目

容器承認申請書の「輸送容器の製作に関する説明書」に基づき、次の検査項目の確認を行う。

検査頻度については JIS Z 9015 に基づき、抜取数を [] とする。

(○：書類確認 ◎：立会確認)

検査項目	確認方法	確認内容	備考
1) 材料確認	○	表1	取扱い検査は、内蓋と外蓋の取外し及び取付け作業で確認する。 粉末缶を用いた確認は、1容器のみ実施する。
2) 寸法確認	◎◎	表2	
3) 溶接確認	◎◎	表3	
4) 外観確認	◎	表4	
5) 重量確認	◎◎	表4	
6) 未臨界確認	○	表4	
7) 取扱い確認	◎◎	表4	
8) 気密確認	○	表4	

4. 確認方法

申請者による検査結果を書類確認し、一部の検査項目について別表「TNF-XI 型輸送容器確認要領」に基づく検査に対し立会確認を実施する。

5. 確認記録

TNF-XI 型輸送容器に対する確認内容（表 1~表 4）に記載した検査内容を確認し、輸送容器番号ごとに「輸送容器確認結果」に記入する。

抜取対象容器に対する輸送容器確認結果は添付 1 の様式、抜取対象外容器に対する輸送容器確認結果は添付 2 の様式を用いる。

表1 材料確認方法

(1/2)

品名		確認項目	判定基準	確認方法	備考
容器本体	1 外容器側面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	2 外容器上面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	3 外容器底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	4 外容器補強板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	5 外容器フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	6 内容器内壁板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	7 内容器外壁板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	8 内容器底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	9 内容器外蓋収納部	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	10 内容器フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	11 内容器中性子吸収材 (側面)	1. 成分	・材質：BORA レジン	記録確認	未臨界検査対象 材料 (参考1)
	12 内容器中性子吸収材 (底面)	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ボロン入りステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> 上 <input type="text"/>	ミルシート確認	未臨界検査対象 材料
	13 内容器連結パイプ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF A49-117 Z2CN18-10 相当品)	ミルシート確認	
	14 内容器連結補強板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	15 脚板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	16 スタッキングピン	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	17 外蓋回り止めデバイス 板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	18 内蓋回り止めストッパ ー板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	記録確認	
	19 耐熱衝撃緩衝材 (ベルト)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	20 耐熱衝撃緩衝材 (コーナー)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	21 耐熱衝撃緩衝材 (ボトム)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	22 耐熱衝撃緩衝材 (注入材)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)

表1 材料確認方法

(2/2)

品名		確認項目	判定基準	確認方法	備考	
外蓋	23	側面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	24	上面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	25	底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	26	フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	27	ハンドル	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF A49-117 Z2CN18-10 相当品)	ミルシート確認	
	28	補強材	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：アルミニウム合金 板厚 <input type="text"/> (EN 485-2 Grade 2017A 相当品)	ミルシート確認	
	29	耐熱衝撃緩衝材 (ディスク)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	30	中性子吸収材	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ボロン入りステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> 上 <input type="text"/>	ミルシート確認	未臨界検査対象材料
内蓋	31	内蓋板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	32	内蓋バイオネット	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	33	ガスケット	1. 材質	・材質：EDPM (エチレン・プロピレンゴム)	記録確認	

表2 寸法確認方法

	測定項目	測定方法	判定基準	記録	測定位置
1	全巾	巻尺		測定値	
2	容器高さ	直尺又は巻尺		測定値	
3	外蓋外径	通しゲージ		合否	
4	内蓋バイオネット 部寸法	通しゲージ		合否	
5	内蓋バイオネット 部寸法	通しゲージ		合否	
6	内蓋嵌合部寸法	通しゲージ		合否	
7	内容器フランジ 内径	通しゲージ		合否	
8	内容器深さ	デプスゲージ		測定値	
9	内容器と外容器間の 距離	ノギス		合否	
10	内容器間の距離	記録確認		合否	

(注)内容器間の距離については、申請者検査記録を確認する。
寸法測定位置は、参考3の図1から図5参照。

表 3 溶接確認方法

確認項目		確認方法	判定基準
外 観 検 査	外容器上面 ・ 外周部 ・ フランジ部 ・ スタッキングピン接合部	溶接部外観を目視により確認する。	
	外容器側面 ・ コーナー部 ・ 底面接合部		
	外容器底面 ・ 補強板接合部 ・ 脚部		
	外蓋 ・ 上部 ・ フランジ部 ・ 胴中央部		
	内蓋		
内容器 ・ 内容器フランジ外周部 ・ 内容器フランジ下部 ・ 内容器内壁胴部 ・ 内容器内壁底部	内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。		
浸透探傷試験	密封境界 ・ 内容器フランジ ・ 内容器内壁胴部 ・ 内容器内壁底部	申請者検査記録を確認する。	

表 4 外観等検査方法

検査項目		検査方法		判定基準	
外観検査		目視により確認する。			
重量検査		秤量計により測定する。			
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	内容器	ボロン含有量		ミルシートにより、所定の含有量であることを確認する。
			寸法		申請者検査記録を確認する。
		外蓋	ボロン含有量		ミルシートにより、所定の含有量であることを確認する。
			寸法		申請者検査記録を確認する。
	BORALミン	ボロン・水素含有量			申請者検査記録を確認する。
		密度			申請者検査記録を確認する。
寸法		申請者検査記録を確認する。			
取扱い検査		外蓋と内蓋の脱着確認 外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			
		粉末収納缶の装荷確認 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			
気密検査		申請者検査記録を確認する。			

*気密検査の方法については参考 4 参照。

輸送容器確認記録

1. 輸送容器の名称 TNF-XI 型
2. 確認対象輸送容器 120 容器（別紙のとおり）
3. 確認場所
4. 確認年月日 平成 15 年 月 日～ 月 日

5. 確認実施内容

確認項目	確認記録	確認結果	備考(区分：立会, 記録確認)
材料確認	添付 1 添付 2		記録確認
寸法確認			立会及び記録確認
溶接確認			立会及び記録確認
外観確認			立会
重量確認			立会及び記録確認
未臨界確認			記録確認
取扱い確認			立会及び記録確認
気密確認			記録確認

6. 確認者 経済産業省 原子力安全・保安院
核燃料管理規制課
- _____

7. 検査責任者 原子燃料工業株式会社
- _____

8. 判定
- _____

確認対象輸送容器

No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号
1	TNF-XI-0324	41	TNF-XI-0551	81	TNF-XI-0591
2	TNF-XI-0332	42	TNF-XI-0552	82	TNF-XI-0592
3	TNF-XI-0333	43	TNF-XI-0553	83	TNF-XI-0593
4	TNF-XI-0334	44	TNF-XI-0554	84	TNF-XI-0594
5	TNF-XI-0340	45	TNF-XI-0555	85	TNF-XI-0595
6	TNF-XI-0344	46	TNF-XI-0556	86	TNF-XI-0596
7	TNF-XI-0345	47	TNF-XI-0557	87	TNF-XI-0597
8	TNF-XI-0346	48	TNF-XI-0558	88	TNF-XI-0598
9	TNF-XI-0347	49	TNF-XI-0559	89	TNF-XI-0599
10	TNF-XI-0348	50	TNF-XI-0560 (*)	90	TNF-XI-0600
11	TNF-XI-0350	51	TNF-XI-0561 (*)	91	TNF-XI-0601
12	TNF-XI-0352	52	TNF-XI-0562	92	TNF-XI-0602
13	TNF-XI-0523	53	TNF-XI-0563	93	TNF-XI-0603
14	TNF-XI-0524	54	TNF-XI-0564	94	TNF-XI-0604
15	TNF-XI-0525	55	TNF-XI-0565	95	TNF-XI-0605
16	TNF-XI-0526	56	TNF-XI-0566	96	TNF-XI-0606
17	TNF-XI-0527	57	TNF-XI-0567	97	TNF-XI-0607
18	TNF-XI-0528	58	TNF-XI-0568	98	TNF-XI-0608
19	TNF-XI-0529	59	TNF-XI-0569	99	TNF-XI-0609
20	TNF-XI-0530	60	TNF-XI-0570	100	TNF-XI-0610 (*)
21	TNF-XI-0531	61	TNF-XI-0571	101	TNF-XI-0611
22	TNF-XI-0532	62	TNF-XI-0572	102	TNF-XI-0612
23	TNF-XI-0533	63	TNF-XI-0573	103	TNF-XI-0613
24	TNF-XI-0534	64	TNF-XI-0574	104	TNF-XI-0614
25	TNF-XI-0535	65	TNF-XI-0575	105	TNF-XI-0616
26	TNF-XI-0536 (*)	66	TNF-XI-0576	106	TNF-XI-0617
27	TNF-XI-0537	67	TNF-XI-0577	107	TNF-XI-0618
28	TNF-XI-0538	68	TNF-XI-0578	108	TNF-XI-0619
29	TNF-XI-0539	69	TNF-XI-0579	109	TNF-XI-0620
30	TNF-XI-0540	70	TNF-XI-0580 (*)	110	TNF-XI-0621
31	TNF-XI-0541	71	TNF-XI-0581	111	TNF-XI-0622
32	TNF-XI-0542	72	TNF-XI-0582	112	TNF-XI-0623
33	TNF-XI-0543	73	TNF-XI-0583	113	TNF-XI-0624
34	TNF-XI-0544	74	TNF-XI-0584	114	TNF-XI-0625
35	TNF-XI-0545	75	TNF-XI-0585	115	TNF-XI-0626
36	TNF-XI-0546	76	TNF-XI-0586	116	TNF-XI-0627
37	TNF-XI-0547	77	TNF-XI-0587	117	TNF-XI-0628
38	TNF-XI-0548	78	TNF-XI-0588	118	TNF-XI-0629
39	TNF-XI-0549	79	TNF-XI-0589	119	TNF-XI-0630
40	TNF-XI-0550	80	TNF-XI-0590	120	TNF-XI-0632

(*)抜取対象輸送容器

BORA レジンの配合比率

BORA レジン：内容器中性子吸収材（側面）

規定の原材料混合割合を満足していることを、申請者検査記録で確認する。

成分名	原材料	混合比(%) (*)

<混合重量判定基準一覧（参考表）>

判定基準：総混合重量 kg

成分名	混合量	下限量	上限量

耐熱衝撃緩衝材検査項目

1. プロセス確認（使用材料確認）

各部位の製品ナンバーごとに、申請者検査記録の内容を確認する。

2. 物性値の確認

各部位の当該バッチごとに、申請者検査記録の内容を確認する。

(1)容器本体

部材名		検査項目	規定値
成 型 品	ベルト		
	コーナー		
	ボトム		
注入材			

(2)外蓋

部材名		検査項目	規定値
成 型 品	ディスク	密度(寸法・重量から計算)	
		水分量(加熱減量法)	

寸法検査の測定位置

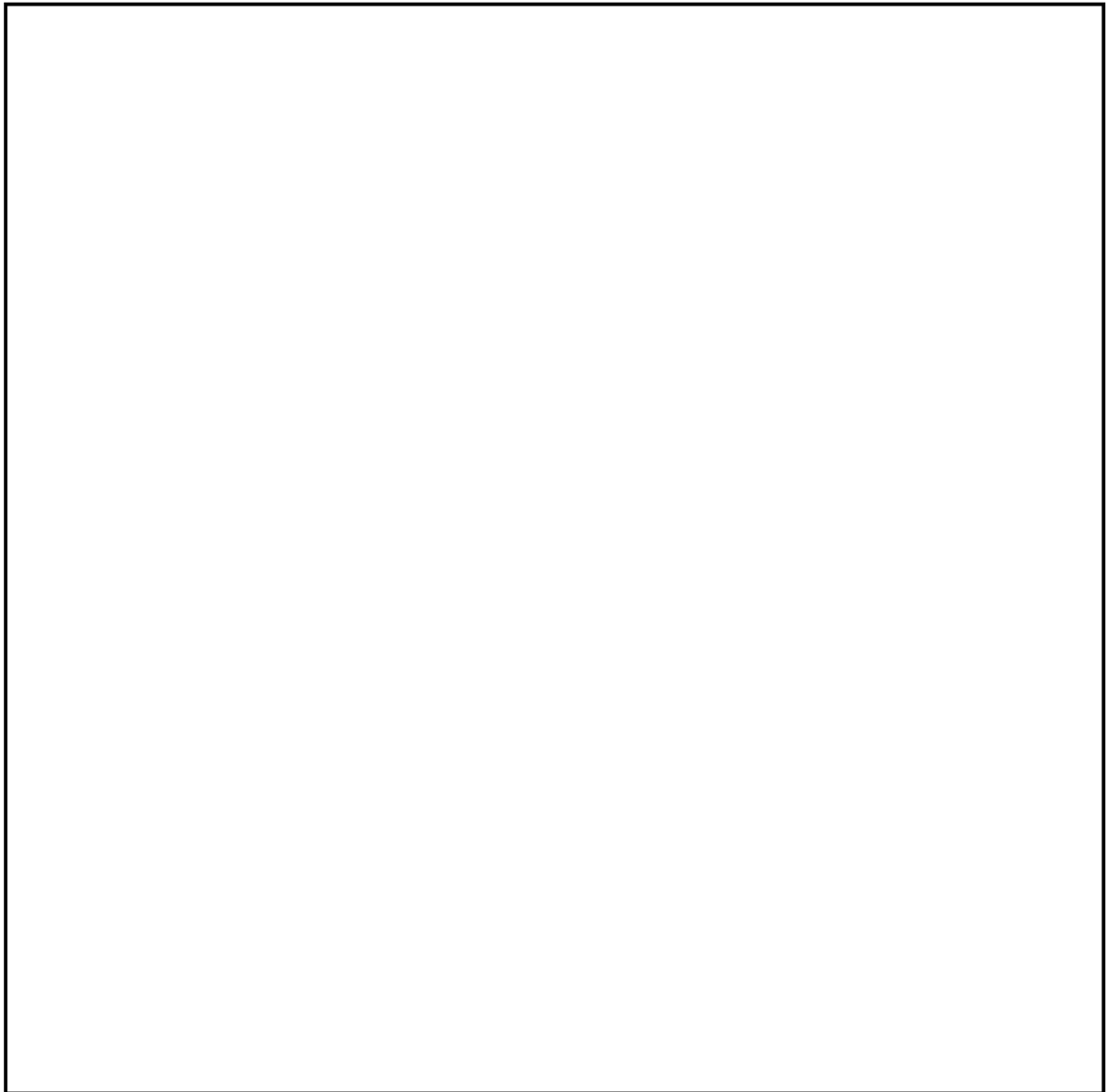
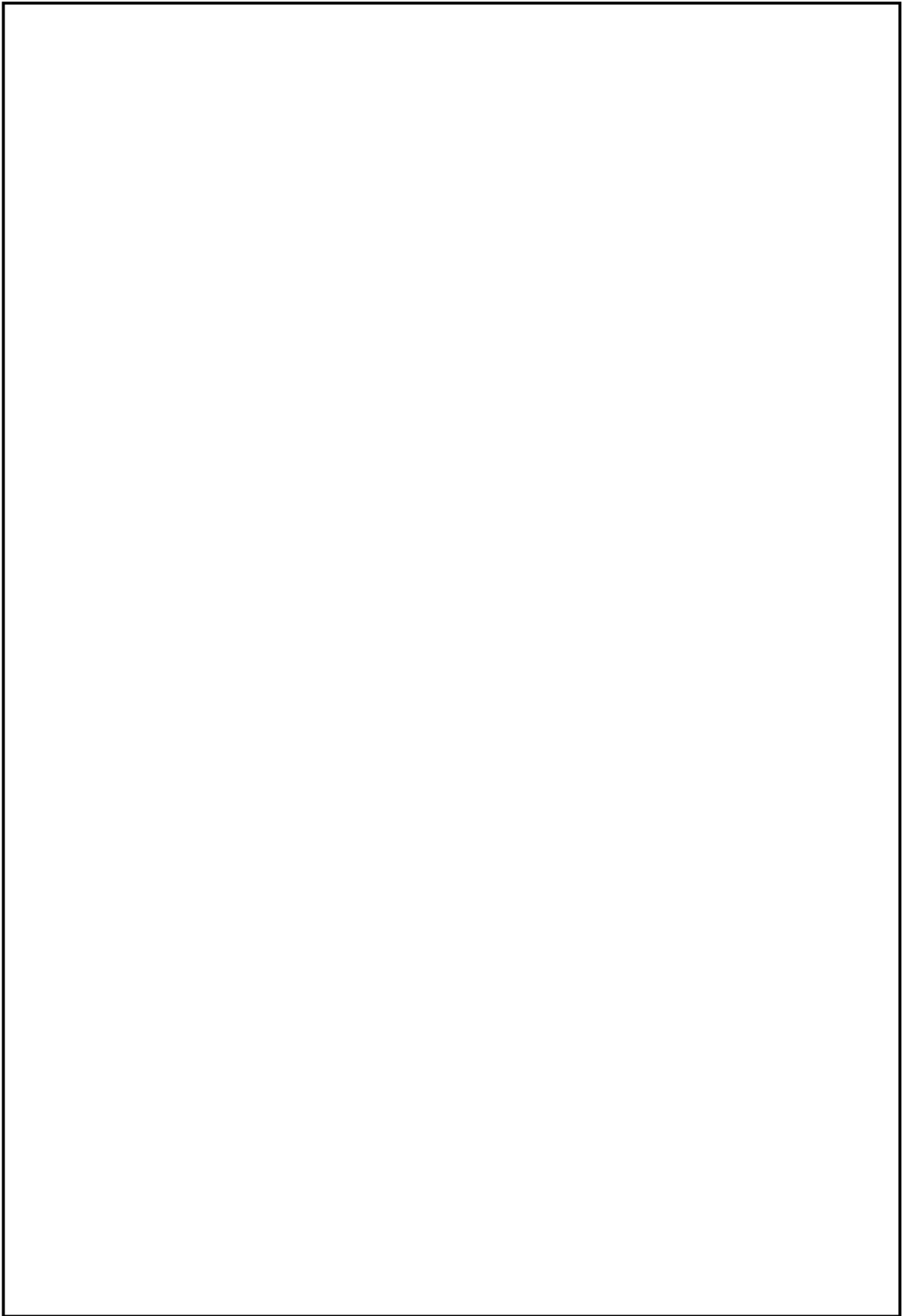
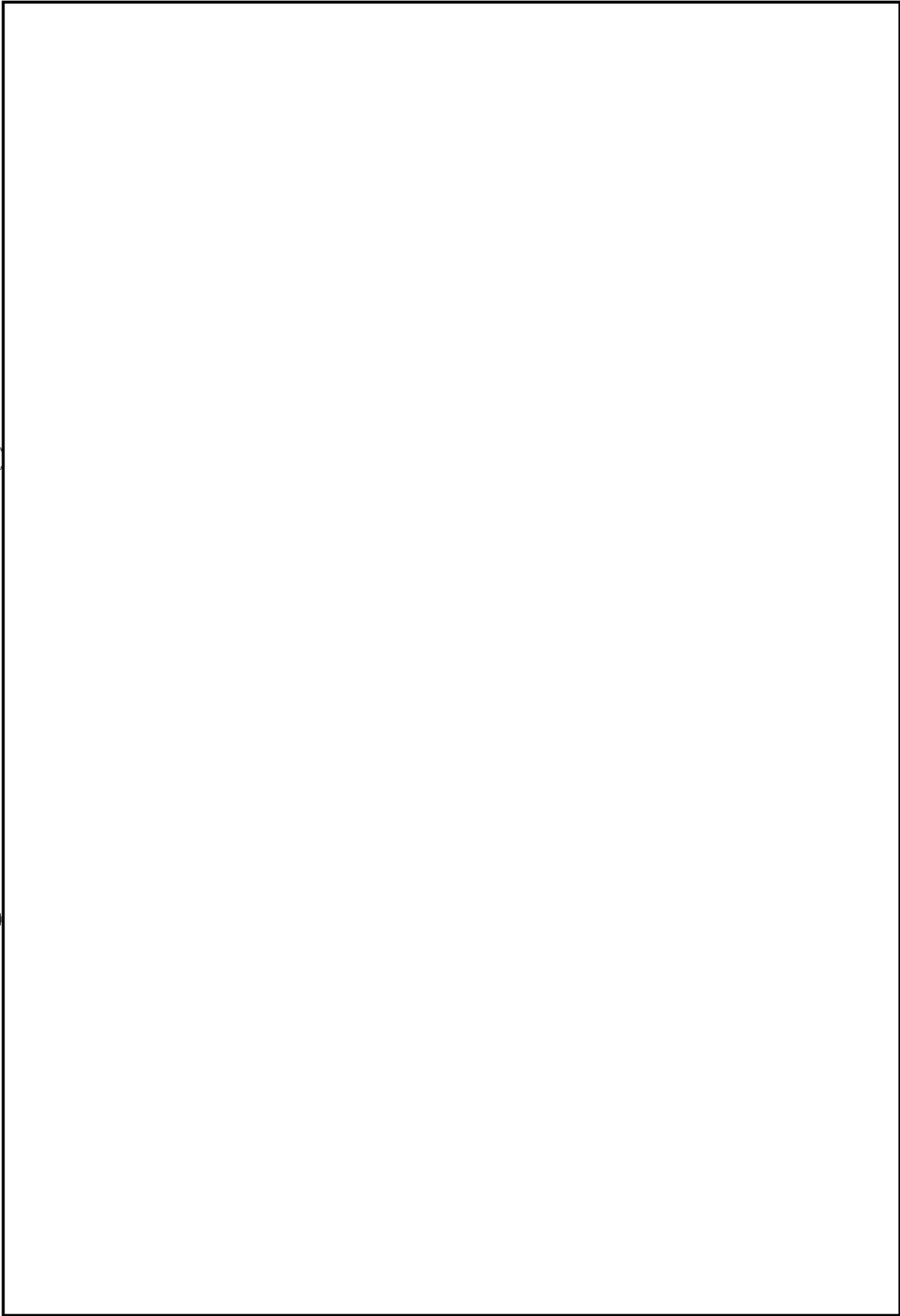


図 1



☒ 3

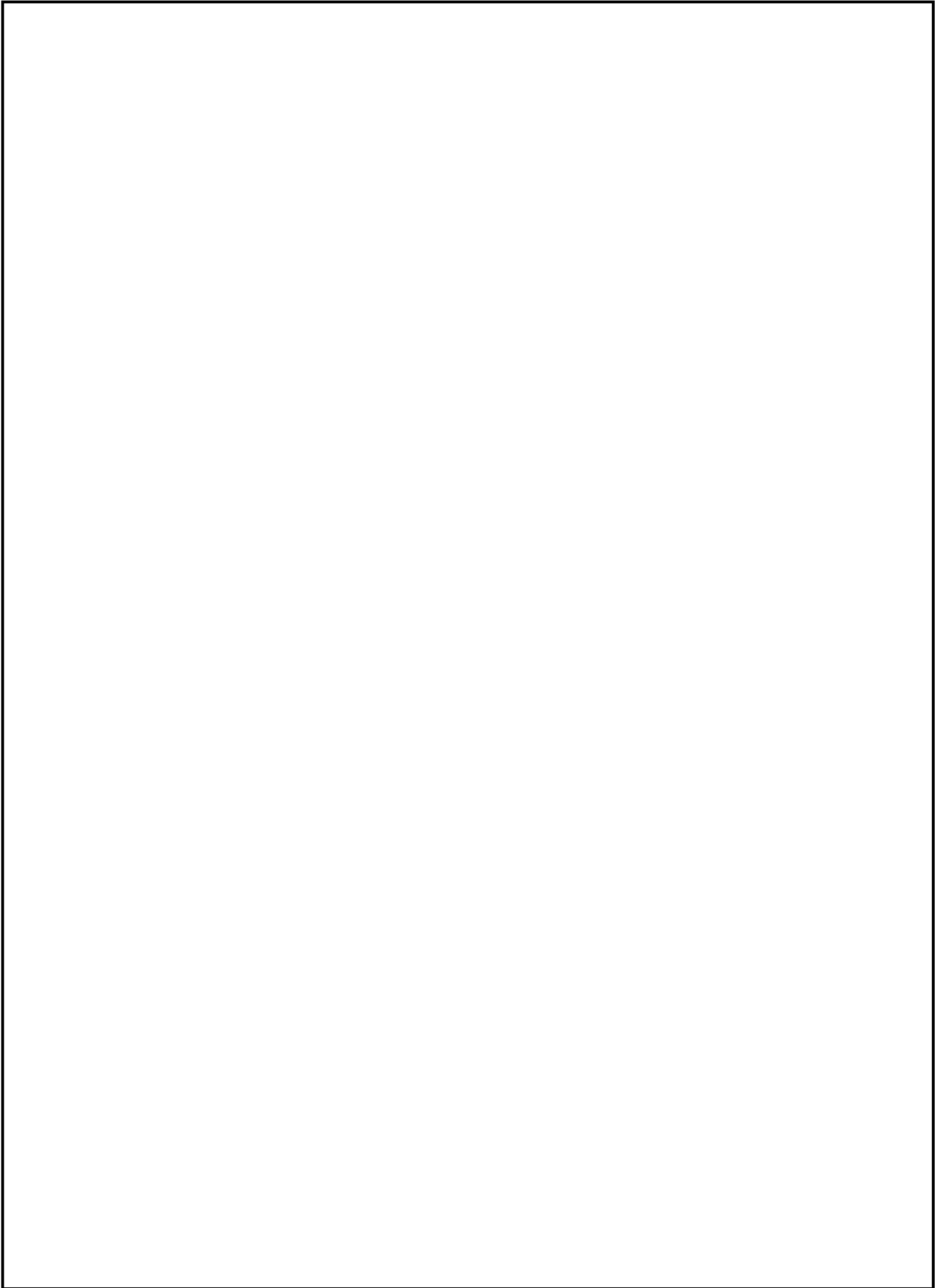
☒ 2



☑

☑

気密検査実施方法模擬図



確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認					別紙1参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	立会確認				
	2 容器高さ		立会確認				
	3 外蓋外径		立会確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会確認				
	7 内容器フランジ内径		立会確認				
	8 内容器深さ		立会確認				
	9 内容器と外容器間の距離		立会確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会確認				
		内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	立会確認					
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認					
床障確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会確認				
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙4参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾					
	2 容器高さ					
	3 外蓋外径					
	4 内蓋バイオネット部寸法					
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法					
	7 内容器フランジ内径					
	8 内容器深さ					
	9 内容器と外容器間の距離					
	10 内容器間の距離					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。				
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。				
外観確認	申請者検査記録を確認する。	容器外観を目視により確認する。				
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。					
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。				別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。				
	粉末収納任の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納任の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。				
気密確認	申請者検査記録を確認する。					別紙 4 参照

9

9

TNF-XI 型輸送容器 自主検査要領書
(第 8 回)

平成 15 年 11 月

原子燃料工業株式会社

1. 目的

本要領書は、原子燃料工業株式会社が外運搬規則第 17 条の 2 に基づき、平成 15 年 1 月 1 日付け熊原第 03-193 号をもって容器承認申請を行った TNF-XI 型輸送容器について、原子燃料工業株式会社が実施する自主検査要領を記述したものである。

2. 検査範囲

TNF-XI 型輸送容器の検査について適用する。

3. 検査項目

容器承認申請書の「輸送容器の製作に関する説明書」に基づき、次の検査を行う。

(○：実施)

検査項目	実施項目	検査内容	備考
1) 材料検査	○	表1	取扱い検査は内蓋と外蓋の取り外し及び取付け作業で確認する。 粉末缶を用いた確認は 1 容器のみ実施する。
2) 寸法検査	○	表2	
3) 溶接検査	○	表3	
4) 外観検査	○	表4	
5) 重量検査	○	表4	
6) 未臨界検査	○	表4	
7) 取扱い検査	○	表4	
8) 気密検査	○	表4	

4. 検査記録

TNF-XI 型輸送容器に対する確認内容（表 1~表 4）に記載した検査を実施し、添付 1 に示す TNF-XI 型輸送容器検査結果を作成する。検査結果は輸送容器番号ごとに「輸送容器確認結果(添付 2)」に記入する。

「別紙 1・輸送容器検査立会記録」の検査者及び検査責任者欄に署名し、TNF-XI 型輸送容器検査は完了する。

表1 材料確認方法

(1/2)

品名		確認項目	判定基準	確認方法	備考
容器本体	1 外容器側面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	2 外容器上面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	3 外容器底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	4 外容器補強板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	5 外容器フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	6 内容器内壁板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	7 内容器外壁板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	8 内容器底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	9 内容器外蓋収納部	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	10 内容器フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	11 内容器中性子吸収材 (側面)	1. 成分	・材質：BORA レジン	記録確認	未臨界検査対象材料 (参考1)
	12 内容器中性子吸収材 (底面)	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ボロン入りステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> 以上 <input type="text"/>	ミルシート確認	未臨界検査対象材料
	13 内容器連結パイプ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF A49-117 Z2CN18-10 相当品)	ミルシート確認	
	14 内容器連結補強板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	15 脚板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	16 スタッキングピン	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	17 外蓋回り止めデバイス板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	18 内蓋回り止めストッパー板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	記録確認	
	19 耐熱衝撃緩衝材 (ベルト)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	20 耐熱衝撃緩衝材 (コーナー)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	21 耐熱衝撃緩衝材 (ボトム)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	22 耐熱衝撃緩衝材 (注入材)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)

表1 材料確認方法

(2/2)

	品名	確認項目	判定基準	確認方法	備考
外蓋	23 側面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	24 上面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	25 底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	26 フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	27 ハンドル	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF A49-117 Z2CN18-10 相当品)	ミルシート確認	
	28 補強材	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：アルミニウム合金 板厚 [] (EN 485-2 Grade 2017A 相当品)	ミルシート確認	
	29 耐熱衝撃緩衝材 (ディスク)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム ([])	記録確認	(参考2)
30 中性子吸収材	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ボロン入りステンレス鋼 板厚 [] 以上 []	ミルシート確認	未臨界検査対象材料	
内蓋	31 内蓋板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	32 内蓋バイオネット	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	33 ガスケット	1. 材質	・材質：EDPM (エチレン・プロピレンゴム)	記録確認	

表 2 寸法検査方法

	測定項目	測定方法	判定基準	記録	測定位置
1	全巾	巻尺		測定値	
2	容器高さ	直尺又は巻尺		測定値	
3	外蓋外径	通しゲージ		合否	
4	内蓋バイオネット部寸法	通しゲージ		合否	
5	内蓋バイオネット部寸法	通しゲージ		合否	
6	内蓋嵌合部寸法	通しゲージ		合否	
7	内容器フランジ内径	通しゲージ		合否	
8	内容器深さ	デプスゲージ		測定値	
9	内容器と外容器間の距離	ノギス		合否	
10	内容器間の距離	記録確認		合否	

(注)内容器間の距離については、容器製造者検査記録を確認する。
寸法測定位置は参考 8 の図 1 から図 5 参照。
測定器並びにゲージについては参考 4 参照。

表3 溶接検査方法

確認項目		確認方法	判定基準
外 観 検 査	外容器上面 ・ 外周部 ・ フランジ部 ・ スタッキングピン接合部	溶接部外観を目視により確認する。	
	外容器側面 ・ コーナー部 ・ 底面接合部		
	外容器底面 ・ 補強板接合部 ・ 脚部		
	外蓋 ・ 上部 ・ フランジ部 ・ 胴中央部		
	内蓋		
	内容器 ・ 内容器フランジ外周部 ・ 内容器フランジ下部 ・ 内容器内壁胴部 ・ 内容器内壁底部	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	
浸透探傷試験	密封境界 ・ 内容器フランジ ・ 内容器内壁胴部 ・ 内容器内壁底部	容器製造者検査記録を確認する。	

表 4 外観等検査方法

検査項目		検査方法		判定基準	
外観検査		目視により確認する。			
重量検査		秤量計により測定する。			
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	内容器	ボロン含有量		ミルシートにより、所定の含有量であることを確認する。
		内容器	寸法		容器製造者検査記録を確認する。
	外蓋	ボロン含有量	ミルシートにより、所定の含有量であることを確認する。		
		寸法	容器製造者検査記録を確認する。		
	BORANIN	ボロン・水素含有量	容器製造者検査記録を確認する。		
		密度	容器製造者検査記録を確認する。		
寸法		容器製造者検査記録を確認する。			
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着確認 外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。				
	粉末収納缶の装荷確認 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。				
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。			

* 秤量計については参考 4 参照。

TNF-XI 型輸送容器検査結果

平成 15 年 12 月

原子燃料工業株式会社

輸送容器検査記録

1. 輸送容器の名称 TNF-XI 型
2. 検査対象輸送容器 120 基（別添 1 のとおり）
3. 検査場所
4. 検査年月日 平成 15 年 月 日～ 月 日
5. 検査責任者 原子燃料工業株式会社 熊取事業所

6. 検査結果

検査対象輸送容器

No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号
1	TNF-XI-0324	41	TNF-XI-0551	81	TNF-XI-0591
2	TNF-XI-0332	42	TNF-XI-0552	82	TNF-XI-0592
3	TNF-XI-0333	43	TNF-XI-0553	83	TNF-XI-0593
4	TNF-XI-0334	44	TNF-XI-0554	84	TNF-XI-0594
5	TNF-XI-0340	45	TNF-XI-0555	85	TNF-XI-0595
6	TNF-XI-0344	46	TNF-XI-0556	86	TNF-XI-0596
7	TNF-XI-0345	47	TNF-XI-0557	87	TNF-XI-0597
8	TNF-XI-0346	48	TNF-XI-0558	88	TNF-XI-0598
9	TNF-XI-0347	49	TNF-XI-0559	89	TNF-XI-0599
10	TNF-XI-0348	50	TNF-XI-0560	90	TNF-XI-0600
11	TNF-XI-0350	51	TNF-XI-0561	91	TNF-XI-0601
12	TNF-XI-0352	52	TNF-XI-0562	92	TNF-XI-0602
13	TNF-XI-0523	53	TNF-XI-0563	93	TNF-XI-0603
14	TNF-XI-0524	54	TNF-XI-0564	94	TNF-XI-0604
15	TNF-XI-0525	55	TNF-XI-0565	95	TNF-XI-0605
16	TNF-XI-0526	56	TNF-XI-0566	96	TNF-XI-0606
17	TNF-XI-0527	57	TNF-XI-0567	97	TNF-XI-0607
18	TNF-XI-0528	58	TNF-XI-0568	98	TNF-XI-0608
19	TNF-XI-0529	59	TNF-XI-0569	99	TNF-XI-0609
20	TNF-XI-0530	60	TNF-XI-0570	100	TNF-XI-0610
21	TNF-XI-0531	61	TNF-XI-0571	101	TNF-XI-0611
22	TNF-XI-0532	62	TNF-XI-0572	102	TNF-XI-0612
23	TNF-XI-0533	63	TNF-XI-0573	103	TNF-XI-0613
24	TNF-XI-0534	64	TNF-XI-0574	104	TNF-XI-0614
25	TNF-XI-0535	65	TNF-XI-0575	105	TNF-XI-0616
26	TNF-XI-0536	66	TNF-XI-0576	106	TNF-XI-0617
27	TNF-XI-0537	67	TNF-XI-0577	107	TNF-XI-0618
28	TNF-XI-0538	68	TNF-XI-0578	108	TNF-XI-0619
29	TNF-XI-0539	69	TNF-XI-0579	109	TNF-XI-0620
30	TNF-XI-0540	70	TNF-XI-0580	110	TNF-XI-0621
31	TNF-XI-0541	71	TNF-XI-0581	111	TNF-XI-0622
32	TNF-XI-0542	72	TNF-XI-0582	112	TNF-XI-0623
33	TNF-XI-0543	73	TNF-XI-0583	113	TNF-XI-0624
34	TNF-XI-0544	74	TNF-XI-0584	114	TNF-XI-0625
35	TNF-XI-0545	75	TNF-XI-0585	115	TNF-XI-0626
36	TNF-XI-0546	76	TNF-XI-0586	116	TNF-XI-0627
37	TNF-XI-0547	77	TNF-XI-0587	117	TNF-XI-0628
38	TNF-XI-0548	78	TNF-XI-0588	118	TNF-XI-0629
39	TNF-XI-0549	79	TNF-XI-0589	119	TNF-XI-0630
40	TNF-XI-0550	80	TNF-XI-0590	120	TNF-XI-0632

BORA レジンの配合比率

BORA レジン：内容器中性子吸収材（側面）

規定の原材料混合割合を満足していることを、申請者検査記録で確認する。

成分名	原材料	混合比(%) (*)

<混合重量判定基準一覧（参考表）>

判定基準：総混合重量 kg

成分名	混合量	下限量	上限量

耐熱衝撃緩衝材検査項目

1. プロセス確認

各部位の製品ナンバーごとに、容器製造者検査作業記録（LOFC）の内容を確認する。

2. 物性値の確認

各部位の当該バッチごとに、容器製造者検査記録（FCRF 等）の内容を確認する。

(1)容器本体

部材名		検査項目	規定値
成型品	ベルト		
	コーナー		
	ボトム		
注入材			

(2)外蓋

部材名		検査項目	規定値
成型品	ディスク	密度(寸法・重量から計算)	
		水分量(加熱減量法)	

寸法検査の測定位置

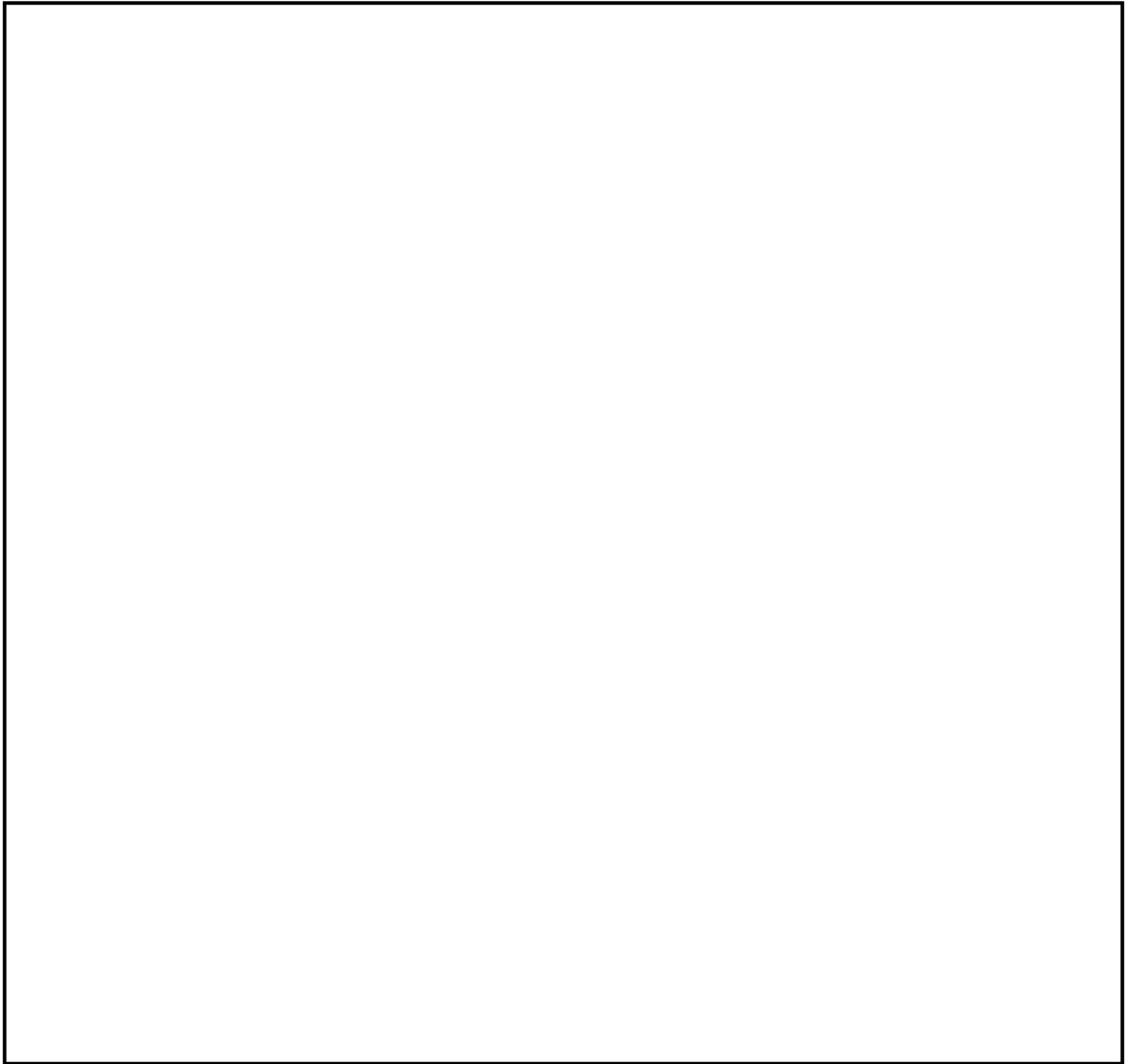
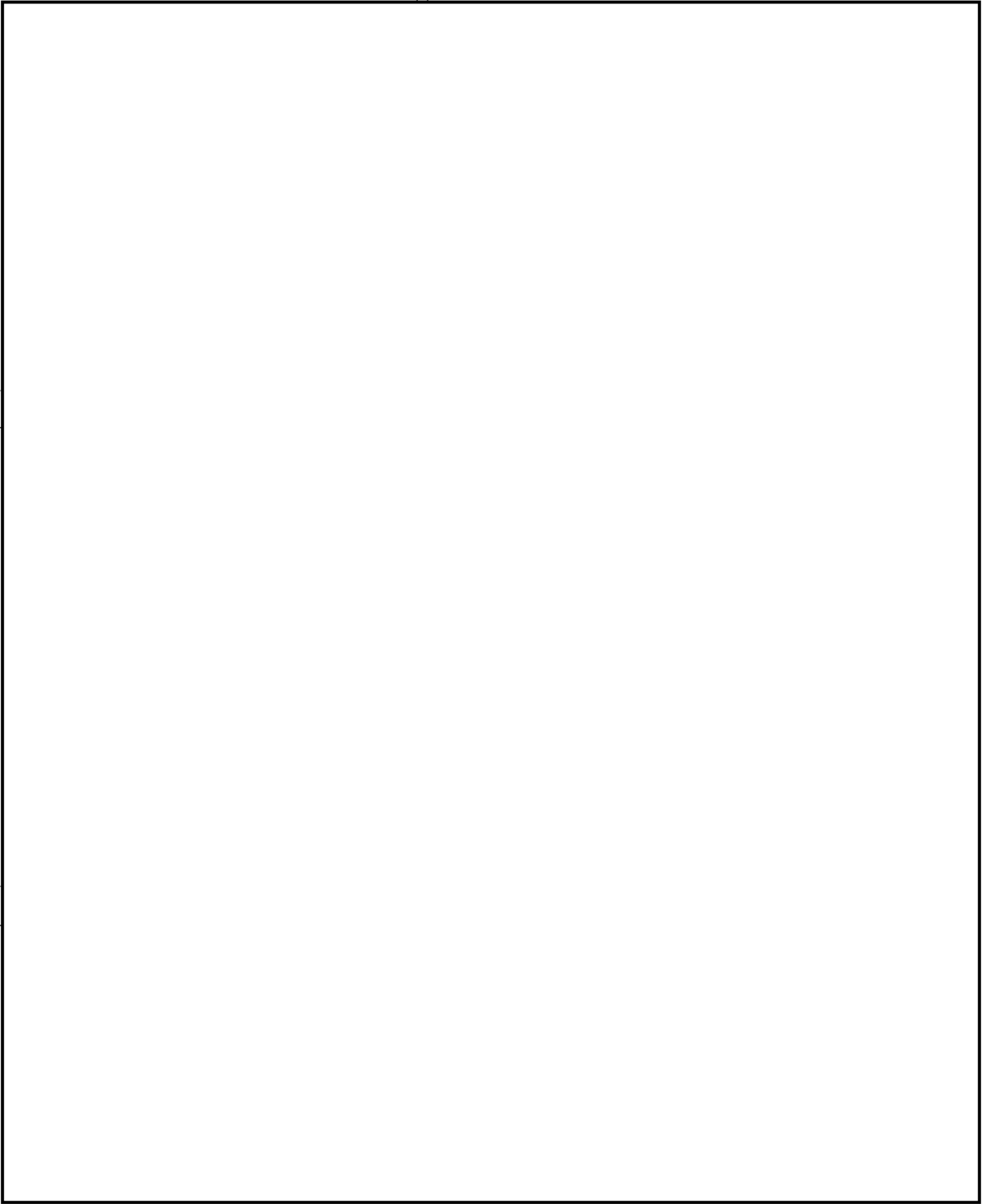


図 1

3

1



使用計測器、TOOL 一覧表

No	測定項目	計測器、TOOL 名称	仕様	管理番号
1	全巾	巻尺		Y-A1C-043
2	容器高さ	巻尺		Y-A1C-043
3	外蓋外径	TOOL No.4 (通り)		Y-A1V-506
		TOOL No.4a (止まり)		Y-A1V-507
4	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No.503 (通り)		Y-A1V-503
		TOOL No.3 (止まり)		Y-A1V-505
5	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No.503 (通り)		Y-A1V-503
		TOOL No.2 (止まり)		Y-A1V-504
6	内蓋嵌合部寸法	TOOL No.11 (通り、止まり)		No.11
7	内容器フランジ 内径	TOOL No.7 (通り)		Y-A1V-508
		TOOL No.7a (止まり)		Y-A1V-509
8	内容器深さ	デプスゲージ		Y-A1N-154
9	内容器と外容器間の 距離	ノギス		O-A1J-187
10	容器重量	秤量計		42829

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0000

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認				別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査				
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認				
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査				
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査				
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認				別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査				
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査				
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 4 参照

検査日	検査者