

別冊

TNF-XI 型輸送容器検査成績書

(第 5 回)

平成 15 年 6 月

原子燃料工業株式会社

TNF-XI 型輸送容器検査成績

(立会検査記録)

目 次

No	分類	内容	備考
①	—	輸送容器確認記録	検査結果確認書（下記付属） ●別紙：確認対象輸送容器
②	添付 1	輸送容器確認結果（抜取対象）	5 容器確認結果
③	添付 2	輸送容器確認結果（抜取対象外）	85 容器確認結果
④	別紙	輸送容器検査結果（別紙）	添付 1,2 の別紙
⑤	付属資料	輸送容器検査結果（付属資料）	別紙の付属資料
⑥	校正記録	使用計測器、TOOL 校正成績一覧	立会検査時使用計測器、TOOL 校正成績書



輸送容器確認記録

1. 輸送容器の名称 TNF-XI型
2. 確認対象輸送容器 90 容器 (別紙のとおり)
3. 確認場所
4. 確認年月日 平成 15 年 6 月 10 日 ~ 6 月 12 日

5. 確認実施内容

確認項目	確認記録	確認結果	備考(区分:立会, 記録確認)
材料確認	添付 1 添付 2	良	記録確認
寸法確認		良	立会及び記録確認
溶接確認		良	立会及び記録確認
外観確認		良	立会
重量確認		良	立会及び記録確認
未臨界確認		良	記録確認
取扱い確認		良	立会及び記録確認
気密確認		良	記録確認

6. 確認者 経済産業省 原子力安全・保安院
核燃料管理規制課



7. 検査責任者 原子燃料工業株式会社
 燃料事業所品質保証部



8. 判定

合格

確認対象輸送容器

No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号
1	TNF-XI-0015	31	TNF-XI-0273	61	TNF-XI-0303
2	TNF-XI-0244	32	TNF-XI-0274	62	TNF-XI-0304
3	TNF-XI-0245	33	TNF-XI-0275	63	TNF-XI-0305
4	TNF-XI-0246 (*)	34	TNF-XI-0276	64	TNF-XI-0306
5	TNF-XI-0247	35	TNF-XI-0277	65	TNF-XI-0307
6	TNF-XI-0248	36	TNF-XI-0278	66	TNF-XI-0308
7	TNF-XI-0249	37	TNF-XI-0279	67	TNF-XI-0309
8	TNF-XI-0250	38	TNF-XI-0280	68	TNF-XI-0310
9	TNF-XI-0251	39	TNF-XI-0281	69	TNF-XI-0311
10	TNF-XI-0252	40	TNF-XI-0282	70	TNF-XI-0312
11	TNF-XI-0253	41	TNF-XI-0283	71	TNF-XI-0313
12	TNF-XI-0254	42	TNF-XI-0284	72	TNF-XI-0314
13	TNF-XI-0255	43	TNF-XI-0285	73	TNF-XI-0315
14	TNF-XI-0256	44	TNF-XI-0286	74	TNF-XI-0316
15	TNF-XI-0257	45	TNF-XI-0287	75	TNF-XI-0317
16	TNF-XI-0258	46	TNF-XI-0288	76	TNF-XI-0318 (*)
17	TNF-XI-0259	47	TNF-XI-0289	77	TNF-XI-0319
18	TNF-XI-0260 (*)	48	TNF-XI-0290	78	TNF-XI-0320
19	TNF-XI-0261	49	TNF-XI-0291	79	TNF-XI-0321
20	TNF-XI-0262	50	TNF-XI-0292	80	TNF-XI-0322
21	TNF-XI-0263	51	TNF-XI-0293 (*)	81	TNF-XI-0323
22	TNF-XI-0264	52	TNF-XI-0294	82	TNF-XI-0325
23	TNF-XI-0265	53	TNF-XI-0295	83	TNF-XI-0341
24	TNF-XI-0266	54	TNF-XI-0296	84	TNF-XI-0353
25	TNF-XI-0267	55	TNF-XI-0297	85	TNF-XI-0354
26	TNF-XI-0268	56	TNF-XI-0298	86	TNF-XI-0355
27	TNF-XI-0269	57	TNF-XI-0299	87	TNF-XI-0356
28	TNF-XI-0270	58	TNF-XI-0300	88	TNF-XI-0357
29	TNF-XI-0271	59	TNF-XI-0301	89	TNF-XI-0358
30	TNF-XI-0272	60	TNF-XI-0302	90	TNF-XI-0359 (*)

(*)抜取対象輸送容器



添付 1 輸送容器確認結果(抜取対象)

輸送容器番号: JNF-N1-0246

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋パイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋パイオネット部寸法	立会確認					
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会確認			合格	
		内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	立会確認			合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認			合格		
床境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋パイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋パイオネット部寸法	立会確認					
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	立会確認 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	立会確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認				合格	
未 應 界 確 認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙3参照
取 扱 い 確 認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考	
				立会確認値	記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	視認確認				合格	別紙1参照	
寸法確認	1 全巾					合格		
	2 容器高さ							
	3 外蓋外径							
	4 内蓋バイオネット部寸法							
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)						
	6 内蓋嵌合部寸法							
	7 内容器フランジ内径							
	8 内容器深さ							
	9 内容器と外容器間の距離							
	10 内容器間の距離							
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会確認			合格	
	浸透探傷試験		内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。			立会確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。			立会確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		記録確認		合格	別紙2参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。		記録確認		合格	別紙3参照	
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		立会確認		合格		
	粉末収納缶の装着	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装着、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		立会確認		合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。			記録確認		合格	別紙4参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	立会確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	立会確認 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	立会確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認				合格	
床面昇確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋パイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋パイオネット部寸法	立会確認	容器の寸法を測定器または道しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	立会確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認				合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱作業を行う。	立会確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙4参照



添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

検査容器番号: TNF-XI-0015

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に誤計で決められた材料が使用されていることを、ミルシートとメーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または差しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
		記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
	浸透探傷試験	記録確認	申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
床境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0244

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格		
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格	別紙2参照	
	BORA レジン	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙3参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格		
	粉末収納缶の裝荷	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認				
気密確認		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙4参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-X1-0245

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
		1 全巾	記録確認			
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				合格	
	2 容器高さ	記録確認					
	3 外蓋外径	記録確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認					
	7 内容器フランジ内径	記録確認					
	8 内容器深さ	記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	記録確認				合格	
		記録確認					
	浸透探傷試験	記録確認					
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認				合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認				合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認				合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認				合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認				合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 4 参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0248

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を自視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認				合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認				別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 8 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認	記録確認		合格	
		内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認	記録確認			
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。 記録確認	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。 記録確認	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認	記録確認		合格		
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認	記録確認		合格	別紙 8 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装着	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装着、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認	記録確認		合格	別紙 4 参照	

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNP-X1-0250

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	
重量確認	容器外観を目視により確認する。 記録確認				合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認				別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				
気密確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装着、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				合格	別紙4参照
	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0251

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				合格	
	2 容器高さ	記録確認					
	3 外蓋外径	記録確認					
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認					
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認					
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認					
	7 内容器フランジ内径	記録確認					
	8 内容器深さ	記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認				合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: JNF-X1-0252

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー簡明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	申請者検査記録を確認する。 容器外観を目視により確認する。 記録確認			合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認			合格		
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: JNF-X1-0258

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				合格	
	2 容器高さ	記録確認					
	3 外蓋外径	記録確認					
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認					
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認					
	7 内容器フランジ内径	記録確認					
	8 内容器深さ	記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認				合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 4 参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0254

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認値			
材料確認	容器に誤計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				合格	
	2 容器高さ	記録確認					
	3 外蓋外径	記録確認					
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認					
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認					
	7 内容器フランジ内径	記録確認					
	8 内容器深さ	記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。			合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。				
外観確認	記録確認	記録確認	容器外観を目視により確認する。			合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XJ-0256

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。 記録確認			合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認			合格		
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に誤計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認 記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未達界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-X1-Q25E

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未障界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

検査容器番号：TNF-XI-0259

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-X1-0261

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に假借で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-X1-0262

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未塵界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていること、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	
重量確認	容器外観を目視により確認する。 記録確認				合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				
気密確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装着、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				合格	別紙 4 参照
	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0264

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	外観検査	記録確認		合格	
		浸透探傷試験	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。		記録確認		合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。		記録確認		合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板		記録確認		合格	別紙2参照
	BORA レジン		記録確認		合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着		記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷		記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。		記録確認		合格	別紙4参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-NI-0265

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未塵界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-NJ-0267

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNE-N1-0268

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 8 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNFNJ-0269

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	[Redacted]	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
床塵界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙4参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認値			
材料確認	容器に賦前で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー配明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照
寸法確認	1 金巾	記録確認				合格	
	2 容器高さ	記録確認					
	3 外蓋外径	記録確認					
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認					
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認					
	7 内容器フランジ内径	記録確認					
	8 内容器深さ	記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。 記録確認					
外観確認	容器外観を目視により確認する。 記録確認				合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認				合格		
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認					別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認					
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙4参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-N1-0271

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に誤用で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認 記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未 届 界 確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取 扱 い 確 認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-X1-0272

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認	容器外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認				合格	
未塵界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙 4 参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNP-XI-0278

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	目視確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
		記録確認				
	記録確認					
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未陸界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: JNF-XI-0275

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認 内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。 記録確認				
	外観確認	容器外観を目視により確認する。 記録確認				
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認				合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容 器 外 観 を 目 視 に よ り 確 認 す る。	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	容 器 重 量 を 秤 量 計 に よ り 	記録確認	記録確認		合格	
床 面 界 確 認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			別紙 3 参照
取 扱 い 確 認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験	記録確認	申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-N1-0279

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に取付で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認			合格	
		記録確認				
	浸透探傷試験	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未塗界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー一貫明番または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾				合格	
	2 容器高さ					
	3 外蓋外径					
	4 内蓋パイオネット部寸法					
	5 内蓋パイオネット部寸法	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法					
	7 内容器フランジ内径					
	8 内容器深さ					
	9 内容器と外容器間の距離					
	10 内容器間の距離					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
素材確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-N1-0282

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 8 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未慮界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未陸昇確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認				別紙 8 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認				合格
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋依合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未盛界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNE-X1-0287

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認		1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未確認確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNE-XI-0288

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-N1-0289

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認 記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNE-N1-0201

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に龍骨で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー龍骨書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未 施 界 確 認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		別紙 3 参照
取 扱 い 確 認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: JNF-XJ-0292

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認		1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNJF-XI-0294

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
未盛界確認	ボロン入りステンレス鋼板	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱作業を行う。	記録確認			合格	別紙 4 参照
	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

検査番号: TNF-NI-0295

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾				合格	
	2 容器高さ					
	3 外蓋外径					
	4 内蓋バイオネット部寸法					
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法					
	7 内容器フランジ内径					
	8 内容器深さ					
	9 内容器と外容器間の距離					
	10 内容器間の距離					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。				
外観確認	容器外観を目視により確認する。				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。				合格	
未磁界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。				
気密確認	申請者検査記録を確認する。				合格	別紙 4 参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1	全巾				合格	
	2	容器高さ					
	3	外蓋外径					
	4	内蓋バイオネット部寸法					
	5	内蓋バイオネット部寸法	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 8 を参照。)	記録確認			
	6	内蓋嵌合部寸法					
	7	内容器フランジ内径					
	8	内容器深さ					
	9	内容器と外容器間の距離					
	10	内容器間の距離					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。				合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNFN1-0297

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考		
				記録確認値				
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照		
寸法確認					合格			
							1 全巾	記録確認
							2 容器高さ	記録確認
							3 外蓋外径	記録確認
							4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認
							5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認
							6 内蓋嵌合部寸法	記録確認
							7 内容器フランジ内径	記録確認
							8 内容器深さ	記録確認
							9 内容器と外容器間の距離	記録確認
10 内容器間の距離	記録確認							
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格			
		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認					
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認					
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格			
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格			
未陸界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照		
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照		
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格			
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格			
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照		

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNE-N1-0208

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				合格	
	2 容器高さ	記録確認					
	3 外蓋外径	記録確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認					
	7 内容器フランジ内径	記録確認					
	8 内容器深さ	記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認				合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認					
外観確認	容器外観を目視により確認する。 記録確認					合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認					合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認					別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認					
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認					合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNEXI-0299

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1	全巾				合格	
	2	容器高さ					
	3	外蓋外径					
	4	内蓋バイオネット部寸法					
	5	内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)				
	6	内蓋依合部寸法					
	7	内容器フランジ内径					
	8	内容器深さ					
	9	内容器と外容器間の距離					
	10	内容器間の距離					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。				合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。					
外観確認		容器外観を目視により確認する。				合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。				合格	
承認 境界 確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。				合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。				合格	別紙 3 参照
取扱い 確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。				合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。				合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。				合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内盛溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNFNJ-0301

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
床面確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1	全巾				合格	
	2	容器高さ					
	3	外蓋外径					
	4	内蓋パイオネット部寸法					
	5	内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)				
	6	内蓋嵌合部寸法					
	7	内容器フランジ内径					
	8	内容器深さ					
	9	内容器と外容器間の距離					
	10	内容器間の距離					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未陸界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認				
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0303

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容部高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容部の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の裝荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XI-0304

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
		記録確認				
浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
		記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未慮界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設置で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
床塵界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考	
				記録確認値				
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照	
寸法確認	1 全巾					合格		
	2 容器高さ							
	3 外蓋外径							
	4 内蓋バイオネット部寸法							
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)						
	6 内蓋嵌合部寸法							
	7 内容器フランジ内径							
	8 内容器深さ							
	9 内容器と外容器間の距離							
	10 内容器間の距離							
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験		内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。						合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。						合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認					
気密確認	申請者検査記録を確認する。					合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XI-0307

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
		記録確認				
浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

検査容器番号: TNF-N1-0808

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考	
				記録確認値			
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照	
寸法確認	1 全巾				合格		
	2 容器高さ						
	3 外蓋外径						
	4 内蓋パイオネット部寸法						
	5 内蓋パイオネット部寸法	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)					
	6 内蓋嵌合部寸法						
	7 内容器フランジ内径						
	8 内容器深さ						
	9 内容器と外容器間の距離						
	10 内容器間の距離						
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	申請者検査記録を確認する。		記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。		記録確認			合格	
示臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0309

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
		記録確認				
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未處界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0310

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認				合格	
未慮界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				記録確認	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	記録確認				合格	
		記録確認					
		記録確認					
		記録確認					
		記録確認					
		記録確認					
		記録確認					
		記録確認					
		記録確認					
		記録確認					
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	
		記録確認					
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認				合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認				合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認					別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認				合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認					
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-X1-0312

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 また は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る 。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る 。 (寸 法 確 認 位 置 は 参 考 3 を 参 照 。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(扶取対象外)

輸送容器番号: TNF-XL0314

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全市	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の裝荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-N1-0817

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-N1-0319

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-NI-0320

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未盛界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-NI-0321

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
		記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
	浸透染傷試験	記録確認	申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
実証確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNFXI-0322

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNT-XI-0323

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
承認境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0325

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1	全巾	記録確認			合格	
	2	容器高さ	記録確認				
	3	外蓋外径	記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6	内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7	内容器フランジ内径	記録確認				
	8	内容器深さ	記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10	内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未 慮 界 確 認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙3参照
取 扱 い 確 認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー説明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 記録確認				
外観確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。 記録確認				合格	
未遮界確認	ボロン入りステンレス鋼板	申請者検査記録を確認する。 記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。 記録確認				別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 記録確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。 記録確認				合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-NI-0354

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6 内蓋底合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1	全巾	記録確認			合格	
	2	容器高さ	記録確認				
	3	外蓋外径	記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 申 請 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)			
	6	内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7	内容器フランジ内径	記録確認				
	8	内容器深さ	記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10	内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査		記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
			記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
	浸透探傷試験		記録確認	申請者検査記録を確認する。			
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未 臨 界 確 認	ボロン入りステンレス鋼板		記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取 扱 い 確 認	外蓋と内蓋の脱着		記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷		記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
未陸界確認	ボロン入りステンレス鋼板	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	別紙2参照
	BORA レジン	記録確認	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。		合格	別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	別紙4参照
		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNFN1-0357

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設置で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	外観検査	記録確認		合格	
		浸透探傷試験	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
床境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	記録確認		合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	記録確認		合格	別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認		合格		
	粉末収納缶の装荷	記録確認		合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(扶取対象外)

輸送容器番号: TNF-NI-035E

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間距離については申請者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した二容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照



輸送容器検査結果

(別紙)

別紙 1-1	輸送容器	使用材料一覧
別紙 1-2	輸送容器	使用材料表 1
別紙 1-3	輸送容器	使用材料表 2 (BORA レジン)
別紙 1-4	輸送容器	使用材料表 3 (フェノリックフォーム：ベルト)
別紙 1-5	輸送容器	使用材料表 4 (フェノリックフォーム：コーナー)
別紙 1-6	輸送容器	使用材料表 5 (フェノリックフォーム：ボトム)
別紙 1-7	輸送容器	使用材料表 6 (フェノリックフォーム：注入材)
別紙 1-8	輸送容器	使用材料表 7 (フェノリックフォーム：ディスク)
別紙 2-1	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (B-SUS：内容器用)
別紙 2-2	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (B-SUS：外蓋用)
別紙 3	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (BORA レジン)
別紙 4	輸送容器	気密試験結果一覧

輸送容器 使用材料一覧

品名	No.																													
	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
	容器番号(TN-XI-末尾No)																													
	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302
	ミラシト整理番号																													
1 外容器側面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
2 外容器上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
3 外容器底面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
4 外容器側面補強板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
5 外容器フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
6 外容器内壁板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
7 内容器内壁板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
8 内容器底面板(内筒)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
8-256	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
8-34.34a.56	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
8-1	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
8-50	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
11 内容器中性子吸収材(側面)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
12 内容器中性子吸収材(底面)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
13 内容器建結パイプ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
14 内容器建結補強板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
15 脚板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
16 スクランブル	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
17 外筒回り止めパイプ板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
18 内筒回り止めパイプ板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
19 前熱交換器管束材(ボルト)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
20 前熱交換器管束材(コーナー)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
21 前熱交換器管束材(ボルト)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
22 前熱交換器管束材(注入材)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
23 側面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
24 上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
25 底面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
26 フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
27 ハンドル	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
28 補強材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
29 前熱交換器管束材(ボルト)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
30 中性子吸収材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
31 内蓋板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
32 内蓋パイプネット(回り止めピン)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
32 内蓋パイプネット	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
33 ガスクラット	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←

*:各ミラシト整理番号とヒートNo対応等は、(別紙1-2)参照。

輸送容器 使用材料表1

ミルシート 整理番号	・ヒートNo.	ロットNo.	寸法	種別No.	適用規格	
8- 1	064407	493452		4307	EN10088-2	
8- 2	N112095	11209535		1.4307	EN10088-2	
8- 3	063878	487049		4307	EN10088-2	
8- 4	063878	487049		4307	EN10088-2	
8- 5	063878	487049		4307	EN10088-2	
8- 8	144058	--		4307	EN10088-3	
8- 11	455185	24884 24887		Z2CN18-10	NF A49-117	
8- 15	064689	493885		4307	EN10088-2	
8- 16	38L5	--		1.4307	EN10088-3	
8- 18	454706	21993		Z2CN18-10	NF A49-117	
8- 25	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2	
8- 27	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2	
8- 28	--	--		(製品証明書)	EN10088-2	
8- 31	N217094	21709426		1.4307	EN10088-2	
8- 32	N214081	21408143		1.4307	EN10088-2	
8- 33	065814	495991A		4307	EN10088-2	
8- 34	065814	495991B		4307	EN10088-2	
8- 34a	063880	487040B		4307	EN10088-2	
8- 35	78W6	0378W6		1.4307	EN10088-2	
8- 41	414910	--		1.4307	EN10088-3	
8- 44	414910	--		1.4307	EN10088-3	
8- 47	L6501	k5770		1.4307	EN10088-2	
8- 50	414910	--		1.4307	EN10088-3	
8- 56	063402	486266B		4307	EN10088-2	
8- 57	N142091	14209160		1.4307	EN10088-2	
8- 58	N144049	14404926		1.4307	EN10088-2	
8- 71	--	--		(EPDM70)	--	
8- A3	81P5	0281P5		1.4307	EN10088-2	
8- A7	78A8	0578A8		1.4307	EN10088-2	
8- A9	82W4	0582W4		1.4307	EN10088-2	
8- A13	82W4	0182W4		1.4307	EN10088-2	
8- A16	74P2	0274P2		1.4307	EN10088-2	
8- B1	H73679	802				
8- B1	H73679	803				

輸送容器 使用材料表1

ミルシート 整理番号	ヒートNo.	ロットNo.	寸法	種別No.	適用規格
9- 1	064407	493452		4307	EN10088-2
9- 2	N112095	11209535		1.4307	EN10088-2
9- 3	063402	486266B		4307	EN10088-2
9- 4	063878	487049		4307	EN10088-2
9- 5	063878	487049		4307	EN10088-2
9- 6	063878	487049		4307	EN10088-2
9- 9	144058	---		4307	EN10088-3
9- 12	064689	493885		4307	EN10088-2
9- 13	38L5	---		1.4307	EN10088-3
9- 15	455185	24887		Z2CN18-10	NF A49-117
9- 19	454706	21993		Z2CN18-10	NF A49-117
9- 26	N144049	14404926		1.4307	EN10088-2
9- 29	123081	226083/021		2017A-T451	EN485-2
9- 30	---	---		(製品証明書)	EN10088-2
9- 32	N217094	21709426		1.4307	EN10088-2
9- 33	N217094	21709426		1.4307	EN10088-2
9- 34	N214081	21408143		1.4307	EN10088-2
9- 36	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
9- 38	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
9- 49	065711	495850		4307	EN10088-2
9- 50	065814	495991A		4307	EN10088-2
9- 53	414910	---		1.4307	EN10088-3
9- 55	414910	---		1.4307	EN10088-3
9- 57	L6501	k5770		1.4307	EN10088-2
9- 60	493896A	064689		4307	EN10088-2
9- 61	493896A	064689		4307	EN10088-2
9- 66	414920	---		1.4307	EN10088-3
9- 70	---	---		(EPDM70)	---
9- 71	487040B	063880		4307	EN10088-2
9- A 3	81P5	0281P5		1.4307	EN10088-2
9- A 7	78A8	0578A8		1.4307	EN10088-2
9- A 9	82W4	0282W4 0582W4		1.4307	EN10088-2
9- A13	74P2	0274P2		1.4307	EN10088-2
9- B 1	H73679	802			
9- B 1	H73679	803			

輸送容器 使用材料表2 (BORALレジン)

No	No	
	成分名	
No	容器番号	原材
		レジジンNo
1	TNF-XI-0015	1192
		1193
		1200
		1201
2	TNF-XI-0244	1093
		1111
		1113
3	TNF-XI-0245	1066
		1068
		1071
		1077
4	TNF-XI-0246	1045
		1050
		1053
		1057
5	TNF-XI-0247	1078
		1089
		1090
		1092
6	TNF-XI-0248	1065
		1067
		1072
		1088
7	TNF-XI-0249	1096
		1099
		1118
		1119
8	TNF-XI-0250	1029
		1030
		1031
		1033
9	TNF-XI-0251	1120
		1121
		1122
		1123
10	TNF-XI-0252	980
		986
		992
		1000
11	TNF-XI-0253	997
		999
		1001
		1003
12	TNF-XI-0254	1037
		1038
		1040
		1042
13	TNF-XI-0255	1023
		1025
		1026
		1034
14	TNF-XI-0256	1018
		1022
		1039
		1043
15	TNF-XI-0257	1024
		1027
		1028
		1032
16	TNF-XI-0258	1083
		1084
		1085
		1086
17	TNF-XI-0259	1075
		1076
		1081
		1082
18	TNF-XI-0260	1069
		1070
		1073
		1074
19	TNF-XI-0261	1059
		1061
		1062
		1063
20	TNF-XI-0262	1056
		1058
		1060
		1064

*:各レジジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2 (BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材 レジンNo
21	TNF-XI-0263	1094
		1095
		1102
		1105
22	TNF-XI-0264	1079
		1080
		1087
		1088
23	TNF-XI-0265	1141
		1143
		1145
		1146
24	TNF-XI-0266	1150
		1156
		1158
		1159
25	TNF-XI-0267	1048
		1051
		1052
		1055
26	TNF-XI-0268	1124
		1125
		1127
		1131
27	TNF-XI-0269	1128
		1129
		1133
		1135
28	TNF-XI-0270	1136
		1137
		1138
		1139
29	TNF-XI-0271	1140
		1142
		1144
		1147
30	TNF-XI-0272	1148
		1149
		1154
		1157
31	TNF-XI-0273	1160
		1161
		1162
		1163
32	TNF-XI-0274	1125
		1130
		1132
		1134
33	TNF-XI-0275	1165
		1166
		1168
		1169
34	TNF-XI-0276	1046
		1047
		1049
		1054
35	TNF-XI-0277	1100
		1101
		1103
		1104
36	TNF-XI-0278	1106
		1107
		1109
		1110
37	TNF-XI-0279	1112
		1114
		1116
		1117
38	TNF-XI-0280	1182
		1186
		1190
		1191
39	TNF-XI-0281	1180
		1181
		1187
		1188
40	TNF-XI-0282	1108
		1172
		1173
		1174

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2 (BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	レジンNo
41	TNF-XI-0283	1164
		1167
		1171
		1178
42	TNF-XI-0284	1151
		1152
		1153
		1155
43	TNF-XI-0285	1183
		1184
		1185
		1189
44	TNF-XI-0286	1195
		1198
		1202
		1209
45	TNF-XI-0287	1170
		1175
		1176
		1177
46	TNF-XI-0288	1206
		1207
		1210
		1215
47	TNF-XI-0289	1221
		1222
		1223
		1226
48	TNF-XI-0290	1219
		1220
		1224
		1227
49	TNF-XI-0291	1194
		1196
		1197
		1203
50	TNF-XI-0292	1205
		1211
		1212
		1214
51	TNF-XI-0293	1216
		1217
		1218
		1225
52	TNF-XI-0294	1204
		1228
		1229
		1235
53	TNF-XI-0295	1179
		1199
		1208
		1213
54	TNF-XI-0296	1232
		1233
		1234
		1237
55	TNF-XI-0297	1230
		1231
		1236
		1238
56	TNF-XI-0298	1251
		1254
		1255
		1260
57	TNF-XI-0299	1239
		1242
		1246
		1249
58	TNF-XI-0300	1253
		1257
		1258
		1261
59	TNF-XI-0301	1252
		1256
		1259
		1262
60	TNF-XI-0302	1240
		1244
		1245
		1248

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2 (BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	レジンNo
61	TNF-XI-0303	1241
		1243
		1247
		1250
62	TNF-XI-0304	1274
		1275
		1276
		1278
63	TNF-XI-0305	1299
		1301
		1303
		1306
64	TNF-XI-0306	1272
		1280
		1286
		1291
65	TNF-XI-0307	1263
		1271
		1281
		1284
66	TNF-XI-0308	1288
		1292
		1293
		1294
67	TNF-XI-0309	1311
		1312
		1316
		1318
68	TNF-XI-0310	1279
		1282
		1283
		1285
69	TNF-XI-0311	1319
		1320
		1322
		1323
70	TNF-XI-0312	1295
		1296
		1302
		1304
71	TNF-XI-0313	1349
		1351
		1353
		1361
72	TNF-XI-0314	1352
		1356
		1358
		1359
73	TNF-XI-0315	1344
		1345
		1347
		1348
74	TNF-XI-0316	1326
		1327
		1328
		1330
75	TNF-XI-0317	1324
		1338
		1339
		1342
76	TNF-XI-0318	1309
		1313
		1315
		1317
77	TNF-XI-0319	1265
		1267
		1268
		1269
78	TNF-XI-0320	1264
		1266
		1270
		1273
79	TNF-XI-0321	1321
		1331
		1332
		1333
80	TNF-XI-0322	1307
		1308
		1310
		1314

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2(BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材科 レジンNo
61	TNF-XI-0323	1287
		1289
		1290
		1298
62	TNF-XI-0325	1363
		1366
		1373
		1384
63	TNF-XI-0341	1406
		1407
		1408
		1415
64	TNF-XI-0353	1409
		1411
		1412
		1414
65	TNF-XI-0354	1391
		1392
		1393
		1394
66	TNF-XI-0355	1297
		1300
		1305
		1397
67	TNF-XI-0356	1360
		1364
		1368
		1374
68	TNF-XI-0357	1395
		1396
		1399
		1400
69	TNF-XI-0358	1416
		1417
		1420
		1421
90	TNF-XI-0359	1423
		1424
		1425
		1427

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表3(フェリックフォーム:ベルト)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0015		C1030	21	TNF-XI-0263		C1045
			C1173				C1054
			C1257				C1055
			C1258				C1166
2	TNF-XI-0244		C0788	22	TNF-XI-0264		C1044
			C0967				C1053
			C0987				C1073
			C0997				C1148
3	TNF-XI-0245		C1158	23	TNF-XI-0265		C1071
			C1164				C1072
			C1203				C1147
			C1230				C1149
4	TNF-XI-0246		C1100	24	TNF-XI-0266		C1046
			C1101				C1050
			C1156				C1052
			C1157				C1056
5	TNF-XI-0247		C1058	25	TNF-XI-0267		C1041
			C1155				C1074
			C1165				C1075
			C1202				C1150
6	TNF-XI-0248		C1060	26	TNF-XI-0268		C1069
			C1106				C1076
			C1162				C1077
			C1169				C1240
7	TNF-XI-0249		C1104	27	TNF-XI-0269		C1080
			C1105				C1198
			C1161				C1237
			C1163				C1238
8	TNF-XI-0250		C1039	28	TNF-XI-0270		C1025
			C1070				C1029
			C1153				C1035
			C1259				C1201
9	TNF-XI-0251		C1037	29	TNF-XI-0271		C1024
			C1038				C1078
			C1145				C1079
			C1146				C1239
10	TNF-XI-0252		C0962	30	TNF-XI-0272		C1323
			C0990				C1325
			C1009				C1359
			C1043				C1416
11	TNF-XI-0253		C0998	31	TNF-XI-0273		C1256
			C1010				C1402
			C1011				C1419
			C1012				C1420
12	TNF-XI-0254		C1004	32	TNF-XI-0274		C1199
			C1005				C1200
			C1006				C1235
			C1231				C1236
13	TNF-XI-0255		C1051	33	TNF-XI-0275		C1040
			C1167				C1042
			C1168				C1151
			C1170				C1154
14	TNF-XI-0256		C1067	34	TNF-XI-0276		C1023
			C1068				C1026
			C1232				C1032
			C1233				C1036
15	TNF-XI-0257		C1065	35	TNF-XI-0277		C1279
			C1066				C1360
			C1152				C1415
			C1208				C1423
16	TNF-XI-0258		C1063	36	TNF-XI-0278		C1433
			C1064				C1436
			C1206				C1489
			C1207				C1495
17	TNF-XI-0259		C1123	37	TNF-XI-0279		C1021
			C1128				C1022
			C1224				C1028
			C1225				C1033
18	TNF-XI-0260		C1102	38	TNF-XI-0280		C1417
			C1103				C1418
			C1159				C1466
			C1160				C1478
19	TNF-XI-0261		C1047	39	TNF-XI-0281		C1324
			C1048				C1424
			C1049				C1434
			C1057				C1462
20	TNF-XI-0262		C1061	40	TNF-XI-0282		C1295
			C1062				C1379
			C1204				C1393
			C1205				C1472

*:ベルト成型品の物性値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表3(フェニリックフォーム:ベルト)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
41	TNF-XI-0283		C1027	61	TNF-XI-0303		C1264
			C1031				C1267
			C1034				C1270
			C1234				C1386
42	TNF-XI-0284		C1321	62	TNF-XI-0304		C1271
			C1350				C1272
			C1367				C1287
			C1412				C1351
43	TNF-XI-0285		C1304	63	TNF-XI-0305		C1717
			C1314				C1719
			C1371				C1721
			C1468				C1726
44	TNF-XI-0286		C1307	64	TNF-XI-0306		C1262
			C1312				C1263
			C1450				C1276
			C1459				C1301
45	TNF-XI-0287		C1431	65	TNF-XI-0307		C1720
			C1493				C1728
			C1497				C1731
			C1500				C1739
46	TNF-XI-0288		C1303	66	TNF-XI-0308		C1266
			C1375				C1268
			C1413				C1269
			C1414				C1302
47	TNF-XI-0289		C1315	67	TNF-XI-0309		C1265
			C1316				C1275
			C1370				C1280
			C1430				C1395
48	TNF-XI-0290		C1338	68	TNF-XI-0310		C1582
			C1339				C1592
			C1373				C1567
			C1429				C1715
49	TNF-XI-0291		C1378	69	TNF-XI-0311		C1668
			C1380				C1685
			C1381				C1696
			C1479				C1697
50	TNF-XI-0292		C1261	70	TNF-XI-0312		C1652
			C1283				C1698
			C1288				C1716
			C1292				C1727
51	TNF-XI-0293		C1377	71	TNF-XI-0313		C1648
			C1389				C1669
			C1400				C1687
			C1480				C1700
52	TNF-XI-0294		C1422	72	TNF-XI-0314		C1650
			C1426				C1725
			C1444				C1734
			C1445				C1735
53	TNF-XI-0295		C1428	73	TNF-XI-0315		C1686
			C1432				C1724
			C1440				C1737
			C1458				C1740
54	TNF-XI-0296		C1277	74	TNF-XI-0316		C1722
			C1322				C1730
			C1372				C1732
			C1374				C1736
55	TNF-XI-0297		C1290	75	TNF-XI-0317		C1646
			C1293				C1649
			C1297				C1670
			C1300				C1688
56	TNF-XI-0298		C1273	76	TNF-XI-0318		C1578
			C1274				C1620
			C1285				C1634
			C1298				C1674
57	TNF-XI-0299		C1291	77	TNF-XI-0319		C1581
			C1294				C1718
			C1296				C1733
			C1299				C1738
58	TNF-XI-0300		C1286	78	TNF-XI-0320		C1615
			C1437				C1618
			C1448				C1621
			C1451				C1633
59	TNF-XI-0301		C1281	79	TNF-XI-0321		C1655
			C1282				C1701
			C1289				C1702
			C1421				C1713
60	TNF-XI-0302		C1278	80	TNF-XI-0322		C1591
			C1284				C1675
			C1427				C1723
			C1443				C1729

*:ベルト成型品の物性値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表3(フェリックフォーム:ベルト)

No	容器番号	No		No	容器番号	No		1	2	3	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo				PRENOSOL
81	TNF-XI-0323		C1502								
			C1503								
			C1507								
			C1521								
82	TNF-XI-0325		C1643								
			C1647								
			C1658								
			C1693								
83	TNF-XI-0341		C1654								
			C1673								
			C1711								
			C1714								
84	TNF-XI-0353		C1501								
			C1508								
			C1509								
			C1699								
85	TNF-XI-0354		C1624								
			C1628								
			C1705								
			C1706								
86	TNF-XI-0355		C1639								
			C1692								
			C1707								
			C1709								
87	TNF-XI-0356		C1531								
			C1536								
			C1691								
			C1708								
88	TNF-XI-0357		C1510								
			C1514								
			C1520								
			C1529								
89	TNF-XI-0358		C1511								
			C1512								
			C1519								
			C1538								
90	TNF-XI-0359		C1504								
			C1505								
			C1506								
			C1537								

*:ベルト成型品の物性値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表4(フェリックフォーム:コーナー)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0015		A1150	21	TNF-XI-0263		A1178
			A1155				A1210
			A1208				A1230
			A1259				A1231
2	TNF-XI-0244		A0757	22	TNF-XI-0264		A1175
			A0767				A1227
			A0771				A1253
			A0777				A1254
3	TNF-XI-0245		A1191	23	TNF-XI-0265		A1201
			A1192				A1228
			A1222				A1250
			A1223				A1252
4	TNF-XI-0246		A1188	24	TNF-XI-0266		A1225
			A1190				A1239
			A1196				A1242
			A1197				A1243
5	TNF-XI-0247		A1187	25	TNF-XI-0267		A1100
			A1189				A1159
			A1218				A1164
			A1219				A1209
6	TNF-XI-0248		A1170	26	TNF-XI-0268		A1080
			A1233				A1082
			A1257				A1088
			A1258				A1092
7	TNF-XI-0249		A1217	27	TNF-XI-0269		A1161
			A1236				A1198
			A1255				A1199
			A1256				A1232
8	TNF-XI-0250		A1177	28	TNF-XI-0270		A1072
			A1205				A1162
			A1207				A1214
			A1229				A1238
9	TNF-XI-0251		A1203	29	TNF-XI-0271		A1169
			A1204				A1211
			A1205				A1213
			A1251				A1235
10	TNF-XI-0252		A0759	30	TNF-XI-0272		A1483
			A0819				A1487
			A0842				A1493
			A0891				A1499
11	TNF-XI-0253		A0750	31	TNF-XI-0273		A1081
			A0754				A1172
			A0778				A1176
			A0834				A1181
12	TNF-XI-0254		A0763	32	TNF-XI-0274		A1068
			A0766				A1091
			A0948				A1094
			A1024				A1160
13	TNF-XI-0255		A1155	33	TNF-XI-0275		A1167
			A1194				A1168
			A1224				A1202
			A1240				A1249
14	TNF-XI-0256		A0765	34	TNF-XI-0276		A1165
			A0779				A1184
			A0951				A1185
			A0984				A1226
15	TNF-XI-0257		A0768	35	TNF-XI-0277		A1396
			A0769				A1460
			A0871				A1466
			A1007				A1468
16	TNF-XI-0258		A0952	36	TNF-XI-0278		A1071
			A1193				A1074
			A1234				A1078
			A1241				A1102
17	TNF-XI-0259		A1158	37	TNF-XI-0279		A1163
			A1195				A1171
			A1220				A1179
			A1221				A1260
18	TNF-XI-0260		A1156	38	TNF-XI-0280		A1478
			A1215				A1484
			A1216				A1485
			A1237				A1490
19	TNF-XI-0261		A1157	39	TNF-XI-0281		A1291
			A1244				A1321
			A1245				A1357
			A1245				A1389
20	TNF-XI-0262		A1200	40	TNF-XI-0282		A1356
			A1212				A1464
			A1247				A1488
			A1248				A1489

*:コーナー成型品の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表1(フェリックフォーム:コーナー)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
41	TNF-XI-0283		A1105	61	TNF-XI-0303		A1346
			A1174				A1350
			A1180				A1430
			A1186				A1476
42	TNF-XI-0284		A1281	62	TNF-XI-0304		A1066
			A1301				A1428
			A1421				A1435
			A1431				A1436
43	TNF-XI-0285		A1069	63	TNF-XI-0305		A1565
			A1099				A1609
			A1101				A1673
			A1103				A1686
44	TNF-XI-0286		A1076	64	TNF-XI-0306		A1363
			A1077				A1433
			A1182				A1443
			A1183				A1448
45	TNF-XI-0287		A1087	65	TNF-XI-0307		A1600
			A1153				A1668
			A1154				A1726
			A1492				A1728
46	TNF-XI-0288		A1073	66	TNF-XI-0308		A1272
			A1089				A1347
			A1125				A1477
			A1147				A1500
47	TNF-XI-0289		A1118	67	TNF-XI-0309		A1261
			A1119				A1278
			A1122				A1344
			A1123				A1434
48	TNF-XI-0290		A1093	68	TNF-XI-0310		A1563
			A1143				A1616
			A1146				A1692
			A1148				A1732
49	TNF-XI-0291		A1353	69	TNF-XI-0311		A1505
			A1354				A1577
			A1441				A1593
			A1461				A1628
50	TNF-XI-0292		A1415	70	TNF-XI-0312		A1567
			A1416				A1671
			A1444				A1694
			A1450				A1709
51	TNF-XI-0293		A1463	71	TNF-XI-0313		A1569
			A1470				A1579
			A1475				A1688
			A1496				A1698
52	TNF-XI-0294		A1326	72	TNF-XI-0314		A1701
			A1358				A1711
			A1364				A1721
			A1420				A1731
53	TNF-XI-0295		A1345	73	TNF-XI-0315		A1641
			A1429				A1651
			A1437				A1661
			A1442				A1681
54	TNF-XI-0296		A1352	74	TNF-XI-0316		A1524
			A1355				A1530
			A1494				A1543
			A1495				A1691
55	TNF-XI-0297		A1317	75	TNF-XI-0317		A1527
			A1319				A1532
			A1335				A1639
			A1340				A1640
56	TNF-XI-0298		A1336	76	TNF-XI-0318		A1526
			A1338				A1534
			A1418				A1637
			A1419				A1644
57	TNF-XI-0299		A1359	77	TNF-XI-0319		A1324
			A1365				A1525
			A1413				A1528
			A1417				A1674
58	TNF-XI-0300		A1052	78	TNF-XI-0320		A1660
			A1053				A1664
			A1057				A1670
			A1059				A1689
59	TNF-XI-0301		A1040	79	TNF-XI-0321		A1562
			A1054				A1675
			A1062				A1679
			A1070				A1685
60	TNF-XI-0302		A1414	80	TNF-XI-0322		A1656
			A1445				A1665
			A1446				A1738
			A1449				A1739

*:コーナー成型品の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表4(フェノリックフォーム:コーナー)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
81	TNF-XI-0323	A1582					
		A1586					
		A1650					
		A1652					
82	TNF-XI-0325	A1626					
		A1633					
		A1645					
		A1676					
83	TNF-XI-0341	A1663					
		A1705					
		A1706					
		A1716					
84	TNF-XI-0353	A1653					
		A1683					
		A1703					
		A1713					
85	TNF-XI-0354	A1032					
		A1048					
		A1049					
		A1050					
86	TNF-XI-0355	A1034					
		A1058					
		A1063					
		A1065					
87	TNF-XI-0356	A1046					
		A1047					
		A1055					
		A1060					
88	TNF-XI-0357	A1030					
		A1056					
		A1064					
		A1329					
89	TNF-XI-0358	A1327					
		A1334					
		A1339					
		A1372					
90	TNF-XI-0359	A1332					
		A1333					
		A1351					
		A1371					

*:コーナー成型品の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表5(フェノリックフォーム:ボトム)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0015		F0355	61	TNF-XI-0303		F0316
2	TNF-XI-0244		F0192	62	TNF-XI-0304		F0348
3	TNF-XI-0245		F0263	63	TNF-XI-0305		F0409
4	TNF-XI-0246		F0264	64	TNF-XI-0306		F0350
5	TNF-XI-0247		F0261	65	TNF-XI-0307		F0433
6	TNF-XI-0248		F0280	66	TNF-XI-0308		F0349
7	TNF-XI-0249		F0281	67	TNF-XI-0309		F0329
8	TNF-XI-0250		F0287	68	TNF-XI-0310		F0404
9	TNF-XI-0251		F0285	69	TNF-XI-0311		F0402
10	TNF-XI-0252		F0196	70	TNF-XI-0312		F0405
11	TNF-XI-0253		F0274	71	TNF-XI-0313		F0389
12	TNF-XI-0254		F0257	72	TNF-XI-0314		F0392
13	TNF-XI-0255		F0284	73	TNF-XI-0315		F0411
14	TNF-XI-0256		F0258	74	TNF-XI-0316		F0388
15	TNF-XI-0257		F0259	75	TNF-XI-0317		F0427
16	TNF-XI-0258		F0260	76	TNF-XI-0318		F0432
17	TNF-XI-0259		F0262	77	TNF-XI-0319		F0416
18	TNF-XI-0260		F0282	78	TNF-XI-0320		F0415
19	TNF-XI-0261		F0283	79	TNF-XI-0321		F0417
20	TNF-XI-0262		F0256	80	TNF-XI-0322		F0421
21	TNF-XI-0263		F0307	81	TNF-XI-0323		F0418
22	TNF-XI-0264		F0273	82	TNF-XI-0325		F0412
23	TNF-XI-0265		F0271	83	TNF-XI-0341		F0403
24	TNF-XI-0266		F0286	84	TNF-XI-0353		F0419
25	TNF-XI-0267		F0289	85	TNF-XI-0354		F0401
26	TNF-XI-0268		F0288	86	TNF-XI-0355		F0315
27	TNF-XI-0269		F0293	87	TNF-XI-0356		F0312
28	TNF-XI-0270		F0292	88	TNF-XI-0357		F0311
29	TNF-XI-0271		F0295	89	TNF-XI-0358		F0313
30	TNF-XI-0272		F0359	90	TNF-XI-0359		F0314
31	TNF-XI-0273		F0353				
32	TNF-XI-0274		F0294				
33	TNF-XI-0275		F0308				
34	TNF-XI-0276		F0290				
35	TNF-XI-0277		F0365				
36	TNF-XI-0278		F0371				
37	TNF-XI-0279		F0358				
38	TNF-XI-0280		F0357				
39	TNF-XI-0281		F0362				
40	TNF-XI-0282		F0356				
41	TNF-XI-0283		F0291				
42	TNF-XI-0284		F0363				
43	TNF-XI-0285		F0354				
44	TNF-XI-0286		F0367				
45	TNF-XI-0287		F0364				
46	TNF-XI-0288		F0351				
47	TNF-XI-0289		F0373				
48	TNF-XI-0290		F0372				
49	TNF-XI-0291		F0361				
50	TNF-XI-0292		F0322				
51	TNF-XI-0293		F0360				
52	TNF-XI-0294		F0317				
53	TNF-XI-0295		F0328				
54	TNF-XI-0296		F0352				
55	TNF-XI-0297		F0368				
56	TNF-XI-0298		F0318				
57	TNF-XI-0299		F0320				
58	TNF-XI-0300		F0331				
59	TNF-XI-0301		F0345				
60	TNF-XI-0302		F0319				

*:ボトム成型品の物性値は、付属資料5参照。

輸送容器 使用材料表6(フェノリックフォーム:注入材)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0015		0015	61	TNF-XI-0303		0303
2	TNF-XI-0244		0244	62	TNF-XI-0304		0304
3	TNF-XI-0245		0245	63	TNF-XI-0305		0305
4	TNF-XI-0246		0246	64	TNF-XI-0306		0306
5	TNF-XI-0247		0247	65	TNF-XI-0307		0307
6	TNF-XI-0248		0248	66	TNF-XI-0308		0308
7	TNF-XI-0249		0249	67	TNF-XI-0309		0309
8	TNF-XI-0250		0250	68	TNF-XI-0310		0310
9	TNF-XI-0251		0251	69	TNF-XI-0311		0311
10	TNF-XI-0252		0252	70	TNF-XI-0312		0312
11	TNF-XI-0253		0253	71	TNF-XI-0313		0313
12	TNF-XI-0254		0254	72	TNF-XI-0314		0314
13	TNF-XI-0255		0255	73	TNF-XI-0315		0315
14	TNF-XI-0256		0256	74	TNF-XI-0316		0316
15	TNF-XI-0257		0257	75	TNF-XI-0317		0317
16	TNF-XI-0258		0258	76	TNF-XI-0318		0318
17	TNF-XI-0259		0259	77	TNF-XI-0319		0319
18	TNF-XI-0260		0260	78	TNF-XI-0320		0320
19	TNF-XI-0261		0261	79	TNF-XI-0321		0321
20	TNF-XI-0262		0262	80	TNF-XI-0322		0322
21	TNF-XI-0263		0263	81	TNF-XI-0323		0323
22	TNF-XI-0264		0264	82	TNF-XI-0325		0325
23	TNF-XI-0265		0265	83	TNF-XI-0341		0341
24	TNF-XI-0265		0266	84	TNF-XI-0353		0353
25	TNF-XI-0267		0267	85	TNF-XI-0354		0354
26	TNF-XI-0268		0268	86	TNF-XI-0355		0355
27	TNF-XI-0269		0269	87	TNF-XI-0356		0356
28	TNF-XI-0270		0270	88	TNF-XI-0357		0357
29	TNF-XI-0271		0271	89	TNF-XI-0358		0358
30	TNF-XI-0272		0272	90	TNF-XI-0359		0359
31	TNF-XI-0273		0273				
32	TNF-XI-0274		0274				
33	TNF-XI-0275		0275				
34	TNF-XI-0276		0276				
35	TNF-XI-0277		0277				
36	TNF-XI-0278		0278				
37	TNF-XI-0279		0279				
38	TNF-XI-0280		0280				
39	TNF-XI-0281		0281				
40	TNF-XI-0282		0282				
41	TNF-XI-0283		0283				
42	TNF-XI-0284		0284				
43	TNF-XI-0285		0285				
44	TNF-XI-0286		0286				
45	TNF-XI-0287		0287				
46	TNF-XI-0288		0288				
47	TNF-XI-0289		0289				
48	TNF-XI-0290		0290				
49	TNF-XI-0291		0291				
50	TNF-XI-0292		0292				
51	TNF-XI-0293		0293				
52	TNF-XI-0294		0294				
53	TNF-XI-0295		0295				
54	TNF-XI-0296		0296				
55	TNF-XI-0297		0297				
56	TNF-XI-0298		0298				
57	TNF-XI-0299		0299				
58	TNF-XI-0300		0300				
59	TNF-XI-0301		0301				
60	TNF-XI-0302		0302				

*:注入品の物性値は、付属資料6参照。

輸送容器 使用材料表7(フェニリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材	フォームNo			原材	フォームNo
1	TNF-XI-0015		D2617	11	TNF-XI-0253		D1858
			D2618				D1860
			D2619				D2083
			D2558				D2094
			D2660				D2095
			D2836				D2096
			D2931				D2126
			D2941				D2127
2	TNF-XI-0244		D1705	12	TNF-XI-0254		D1809
			D1706				D1811
			D1710				D1817
			D1711				D1818
			D1737				D1821
			D1740				D1822
			D1785				D1839
			D1786				D1840
3	TNF-XI-0245		D1708	13	TNF-XI-0255		D1767
			D1709				D1768
			D1739				D1769
			D1743				D1770
			D1787				D1771
			D1788				D1772
			D2041				D1815
			D2042				D1816
4	TNF-XI-0246		D2082	14	TNF-XI-0256		D2047
			D2083				D2048
			D2111				D2089
			D2112				D2090
			D2427				D2091
			D2428				D2092
			D2454				D2123
			D2455				D2125
5	TNF-XI-0247		D1738	15	TNF-XI-0257		D2132
			D1742				D2135
			D1746				D2473
			D1749				D2474
			D1754				D2477
			D1755				D2479
			D1823				D2516
			D1824				D2517
6	TNF-XI-0248		D1707	16	TNF-XI-0258		D2043
			D1712				D2044
			D1747				D2045
			D1748				D2046
			D1756				D2321
			D1757				D2323
			D1791				D2324
			D1792				D2326
7	TNF-XI-0249		D1741	17	TNF-XI-0259		D2099
			D1744				D2100
			D1750				D2129
			D1751				D2131
			D1758				D2294
			D1760				D2295
			D1810				D2494
			D1812				D2495
8	TNF-XI-0250		D1762	18	TNF-XI-0260		D1745
			D1763				D1752
			D1819				D1774
			D1820				D1775
			D1833				D1835
			D1834				D1836
			D1837				D1863
			D1838				D1864
9	TNF-XI-0251		D1753	19	TNF-XI-0261		D2074
			D1759				D2075
			D1773				D2076
			D1776				D2077
			D1857				D2114
			D1859				D2118
			D1861				D2133
			D1862				D2136
10	TNF-XI-0252		D1195	20	TNF-XI-0262		D1764
			D1219				D1766
			D1220				D1789
			D1573				D1790
			D1574				D1813
			D2154				D1814
			D6447				D2327
			D6448				D2328

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
21	TNF-XI-0263	D2081		31	TNF-XI-0273	D2053	
		D2087				D2054	
		D2130				D2101	
		D2134				D2102	
		D2433				D2431	
		D2434				D2432	
		D2452				D2489	
22	TNF-XI-0264	D2453		32	TNF-XI-0274	D2491	
		D1761				D2049	
		D1765				D2050	
		D2121				D2055	
		D2122				D2056	
		D2124				D2292	
		D2128				D2296	
23	TNF-XI-0265	D2322		33	TNF-XI-0275	D2449	
		D2325				D2456	
		D2289				D2078	
		D2290				D2079	
		D2291				D2086	
		D2293				D2688	
		D2450				D2105	
24	TNF-XI-0266	D2451		34	TNF-XI-0276	D2106	
		D2492				D2475	
		D2493				D2476	
		D2065				D2508	
		D2068				D2509	
		D2069				D2521	
		D2072				D2522	
25	TNF-XI-0267	D2107		35	TNF-XI-0277	D2537	
		D2108				D2538	
		D2429				D2597	
		D2430				D2598	
		D2070				D2621	
		D2071				D2661	
		D2116				D2782	
26	TNF-XI-0268	D2117		36	TNF-XI-0278	D2790	
		D2143				D2913	
		D2145				D2914	
		D2478				D2917	
		D2480				D2923	
		D2066				D2468	
		D2067				D2469	
27	TNF-XI-0269	D2103		37	TNF-XI-0279	D2498	
		D2104				D2500	
		D2109				D2523	
		D2110				D2528	
		D2119				D2528	
		D2120				D2561	
		D2073				D2568	
28	TNF-XI-0270	D2080		38	TNF-XI-0280	D2465	
		D2097				D2532	
		D2098				D2533	
		D2490				D2571	
		D2496				D2572	
		D2513				D2613	
		D2520				D2614	
29	TNF-XI-0271	D2521		39	TNF-XI-0281	D2615	
		D2051				D2616	
		D2052				D2444	
		D2435				D2445	
		D2436				D2464	
		D2437				D2466	
		D2438				D2481	
30	TNF-XI-0272	D2439		40	TNF-XI-0282	D2484	
		D2440				D2582	
		D2084				D2583	
		D2085				D2446	
		D2425				D2447	
		D2426				D2482	
		D2514				D2483	
D2515		D2575					
D2518		D2576					
D2519		D2609					
D2529		D2610					
D2536							
D2541							
D2542							
D2577							
D2584							
D2601							
D2602							

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェニリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
41	TNF-XI-0283		D2497	51	TNF-XI-0293		D2530
			D2499				D2532
			D2501				D2590
			D2502				D2592
			D2503				D2865
			D2504				D2866
			D2580				D2881
			D2581				D2891
42	TNF-XI-0284		D2487	52	TNF-XI-0294		D2648
			D2488				D2659
			D2510				D2693
			D2512				D2694
			D2595				D2803
			D2596				D2806
			D2896				D2822
			D2897				D2834
43	TNF-XI-0285		D2566	53	TNF-XI-0295		D2625
			D2567				D2626
			D2586				D2830
			D2587				D2832
			D2588				D2869
			D2589				D2870
			D2593				D2872
			D2594				D2873
44	TNF-XI-0286		D2505	54	TNF-XI-0296		D2783
			D2507				D2784
			D2564				D2821
			D2565				D2885
			D2599				D2889
			D2600				D2925
			D2640				D2956
			D2642				D2957
45	TNF-XI-0287		D2688	55	TNF-XI-0297		D2847
			D2689				D2849
			D2779				D2853
			D2780				D2854
			D2863				D2871
			D2864				D2890
			D2947				D2945
			D2948				D2946
46	TNF-XI-0288		D2485	56	TNF-XI-0298		D2627
			D2486				D2629
			D2506				D2699
			D2511				D2700
			D2526				D2949
			D2527				D2950
			D2539				D2981
			D2540				D2991
47	TNF-XI-0289		D2524	57	TNF-XI-0299		D2850
			D2525				D2852
			D2543				D2855
			D2544				D2856
			D2573				D2892
			D2574				D2893
			D2611				D2902
			D2612				D2905
48	TNF-XI-0290		D2441	58	TNF-XI-0300		D2651
			D2442				D2671
			D2443				D2695
			D2448				D2696
			D2534				D2785
			D2535				D2786
			D2585				D2952
			D2592				D2953
49	TNF-XI-0291		D2530	59	TNF-XI-0301		D2697
			D2531				D2698
			D2569				D2778
			D2570				D2800
			D2607				D2921
			D2608				D2951
			D2663				D2961
			D2664				D2971
50	TNF-XI-0292		D2681	60	TNF-XI-0302		D2841
			D2846				D2842
			D2861				D2843
			D2867				D2845
			D2868				D2911
			D2894				D2915
			D2895				D2954
			D2904				D2959

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材	フォームNo			原材	フォームNo
61	TNF-XI-0303		D2590	71	TNF-XI-0313		D3092
			D2591				D3117
			D2714				D3141
			D2716				D3149
			D2719				D3151
			D2720				D3155
			D3144				D3200
			D3146				D3201
62	TNF-XI-0304		D2623	72	TNF-XI-0314		D2717
			D2624				D2718
			D2676				D3048
			D2677				D3049
			D2679				D3076
			D2680				D3078
			D2906				D3163
			D2907				D3173
63	TNF-XI-0305		D2364	73	TNF-XI-0315		D2666
			D2365				D2667
			D2643				D2826
			D2644				D2827
			D2647				D3470
			D2649				D3472
			D3337				D3473
			D3338				D3474
64	TNF-XI-0306		D2057	74	TNF-XI-0316		D3042
			D2058				D3043
			D2562				D3271
			D2563				D3289
			D2857				D3335
			D2858				D3336
			D2898				D3339
			D2899				D3340
65	TNF-XI-0307		D2828	75	TNF-XI-0317		D2900
			D2829				D2901
			D3139				D3120
			D3236				D3122
			D3267				D3238
			D3277				D3239
			D3466				D3241
			D3469				D3249
66	TNF-XI-0308		D2628	76	TNF-XI-0318		D3014
			D2633				D3016
			D2645				D3050
			D2646				D3131
			D2662				D3217
			D2665				D3218
			D2820				D3329
			D2823				D3342
67	TNF-XI-0309		D3123	77	TNF-XI-0319		D3153
			D3133				D3154
			D3275				D3273
			D3276				D3274
			D3447				D3467
			D3453				D3468
			D3461				D3475
			D3465				D3476
68	TNF-XI-0310		D2859	78	TNF-XI-0320		D2807
			D2860				D2808
			D2908				D2824
			D2909				D2825
			D3018				D3087
			D3038				D3089
			D3040				D3142
			D3185				D3143
69	TNF-XI-0311		D2620	79	TNF-XI-0321		D2638
			D2622				D2639
			D2636				D2833
			D2637				D2837
			D3134				D3052
			D3140				D3055
			D3205				D3081
			D3206				D3111
70	TNF-XI-0312		D2655	80	TNF-XI-0322		D2650
			D2656				D2652
			D3011				D2721
			D3079				D2722
			D3159				D3044
			D3160				D3045
			D3282				D3215
			D3285				D3223

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
81	TNF-XI-0323		D2788				
			D2789				
			D3061				
			D3150				
			D3152				
			D3233				
			D3477				
			D3478				
82	TNF-XI-0325		D2712				
			D2713				
			D3243				
			D3244				
			D3264				
			D3278				
			D3279				
			D3280				
83	TNF-XI-0341		D2653				
			D2654				
			D3031				
			D3041				
			D3046				
			D3047				
			D3216				
			D3229				
84	TNF-XI-0353		D3051				
			D3088				
			D3090				
			D3091				
			D3101				
			D3156				
			D3157				
			D3198				
85	TNF-XI-0354		D2910				
			D2912				
			D3012				
			D3013				
			D3234				
			D3236				
			D3265				
			D3266				
86	TNF-XI-0355		D3247				
			D3248				
			D3320				
			D3321				
			D3333				
			D3334				
			D3359				
			D3365				
87	TNF-XI-0356		D2701				
			D2711				
			D3068				
			D3077				
			D3147				
			D3148				
			D3270				
			D3272				
88	TNF-XI-0357		D3017				
			D3130				
			D3145				
			D3175				
			D3224				
			D3225				
			D3227				
			D3230				
89	TNF-XI-0358		D3245				
			D3246				
			D3252				
			D3253				
			D3286				
			D3287				
			D3297				
			D3317				
90	TNF-XI-0359		D3240				
			D3242				
			D3324				
			D3327				
			D3328				
			D3330				
			D3331				
			D3332				

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス組板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
1	TNF-XI-0015	H73679	802	302	21			
		H73679	802	302	24			
		H73679	802	302	40			
		H73679	802	304	34			
2	TNF-XI-0244	H73679	802	302	3			
		H73679	802	302	6			
		H73679	802	302	9			
		H73679	802	306	30			
3	TNF-XI-0245	H73679	802	264	25			
		H73679	802	301	35			
		H73679	802	302	26			
		H73679	802	302	30			
4	TNF-XI-0246	H73679	802	264	6			
		H73679	802	266	38			
		H73679	802	285	19			
		H73679	802	285	33			
5	TNF-XI-0247	H73679	802	301	4			
		H73679	802	301	7			
		H73679	802	301	9			
		H73679	802	304	14			
6	TNF-XI-0248	H73679	802	266	13			
		H73679	802	267	11			
		H73679	802	267	29			
		H73679	802	306	36			
7	TNF-XI-0249	H73679	802	301	18			
		H73679	802	302	25			
		H73679	802	304	18			
		H73679	802	304	48			
8	TNF-XI-0250	H73679	802	304	12			
		H73679	802	304	30			
		H73679	802	304	38			
		H73679	802	304	45			
9	TNF-XI-0251	H73679	802	264	20			
		H73679	802	302	1			
		H73679	802	302	5			
		H73679	802	302	45			
10	TNF-XI-0252	H73679	802	279	41			
		H73679	802	300	30			
		H73679	802	300	41			
		H73679	802	300	44			
11	TNF-XI-0253	H73679	802	300	20			
		H73679	802	300	21			
		H73679	802	300	39			
		H73679	802	300	40			
12	TNF-XI-0254	H73679	802	302	33			
		H73679	802	302	41			
		H73679	802	304	1			
		H73679	802	304	39			
13	TNF-XI-0256	H73679	802	304	9			
		H73679	802	306	27			
		H73679	802	306	29			
		H73679	802	306	33			
14	TNF-XI-0256	H73679	802	264	2			
		H73679	802	266	12			
		H73679	802	266	27			
		H73679	802	304	35			
15	TNF-XI-0257	H73679	802	303	34			
		H73679	802	303	48			
		H73679	802	304	4			
		H73679	802	304	5			
16	TNF-XI-0258	H73679	802	266	40			
		H73679	802	266	42			
		H73679	802	267	31			
		H73679	802	306	44			
17	TNF-XI-0259	H73679	802	264	37			
		H73679	802	266	46			
		H73679	802	279	22			
		H73679	802	279	35			
18	TNF-XI-0260	H73679	802	302	7			
		H73679	802	302	14			
		H73679	802	304	13			
		H73679	802	304	24			
19	TNF-XI-0261	H73679	802	302	2			
		H73679	802	302	12			
		H73679	802	303	5			
		H73679	802	303	18			
20	TNF-XI-0262	H73679	802	302	8			
		H73679	802	303	6			
		H73679	802	304	2			
		H73679	802	306	32			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス組板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
21	TNF-XI-0263	H73679	802	266	45			
		H73679	802	267	1			
		H73679	802	267	6			
		H73679	802	267	13			
22	TNF-XI-0264	H73679	802	302	15			
		H73679	802	302	31			
		H73679	802	304	15			
		H73679	802	304	43			
23	TNF-XI-0265	H73679	802	264	10			
		H73679	802	264	19			
		H73679	802	264	24			
		H73679	802	266	36			
24	TNF-XI-0266	H73679	802	264	1			
		H73679	802	266	19			
		H73679	802	266	23			
		H73679	802	279	43			
25	TNF-XI-0267	H73679	802	302	4			
		H73679	802	302	11			
		H73679	802	302	28			
		H73679	802	302	43			
26	TNF-XI-0268	H73679	802	301	6			
		H73679	802	302	23			
		H73679	802	302	48			
		H73679	802	304	41			
27	TNF-XI-0269	H73679	802	264	5			
		H73679	802	266	41			
		H73679	802	266	44			
		H73679	802	285	34			
28	TNF-XI-0270	H73679	802	267	26			
		H73679	802	267	27			
		H73679	802	267	41			
		H73679	802	267	47			
29	TNF-XI-0271	H73679	802	264	3			
		H73679	802	264	33			
		H73679	802	264	36			
		H73679	802	266	9			
30	TNF-XI-0272	H73679	802	304	21			
		H73679	802	304	23			
		H73679	802	304	31			
		H73679	802	304	40			
31	TNF-XI-0273	H73679	802	302	29			
		H73679	802	302	32			
		H73679	802	302	46			
		H73679	802	302	47			
32	TNF-XI-0274	H73679	802	261	21			
		H73679	802	264	17			
		H73679	802	264	34			
		H73679	802	285	4			
33	TNF-XI-0275	H73679	802	264	4			
		H73679	802	264	38			
		H73679	802	267	24			
		H73679	802	267	30			
34	TNF-XI-0276	H73679	802	266	8			
		H73679	802	267	23			
		H73679	802	267	25			
		H73679	802	267	46			
35	TNF-XI-0277	H73679	802	264	29			
		H73679	802	264	32			
		H73679	802	268	47			
		H73679	802	285	5			
36	TNF-XI-0278	H73679	802	302	34			
		H73679	802	302	36			
		H73679	802	302	37			
		H73679	802	304	20			
37	TNF-XI-0279	H73679	802	266	30			
		H73679	802	267	16			
		H73679	802	267	17			
		H73679	802	267	20			
38	TNF-XI-0280	H73679	802	264	14			
		H73679	802	264	35			
		H73679	802	285	13			
		H73679	802	302	17			
39	TNF-XI-0281	H73679	802	302	13			
		H73679	802	302	16			
		H73679	802	302	18			
		H73679	802	304	22			
40	TNF-XI-0282	H73679	802	266	15			
		H73679	802	266	26			
		H73679	802	266	28			
		H73679	802	267	34			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
41	TNF-XI-0283	H73679	802	302	20			
		H73679	802	302	27			
		H73679	802	302	44			
		H73679	802	304	27			
42	TNF-XI-0284	H73679	802	266	14			
		H73679	802	267	5			
		H73679	802	267	12			
		H73679	802	268	42			
43	TNF-XI-0285	H73679	802	304	10			
		H73679	802	304	25			
		H73679	802	304	36			
		H73679	802	304	37			
44	TNF-XI-0286	H73679	802	302	42			
		H73679	802	304	11			
		H73679	802	304	32			
		H73679	802	304	42			
45	TNF-XI-0287	H73679	802	266	11			
		H73679	802	267	43			
		H73679	802	268	18			
		H73679	802	268	44			
46	TNF-XI-0288	H73679	802	302	10			
		H73679	802	302	19			
		H73679	802	302	38			
		H73679	802	305	43			
47	TNF-XI-0289	H73679	802	302	22			
		H73679	802	302	35			
		H73679	802	302	39			
		H73679	802	304	33			
48	TNF-XI-0290	H73679	802	266	31			
		H73679	802	267	21			
		H73679	802	270	20			
		H73679	802	306	31			
49	TNF-XI-0291	H73679	802	264	8			
		H73679	802	264	22			
		H73679	802	285	35			
		H73679	802	285	40			
50	TNF-XI-0292	H73679	802	267	9			
		H73679	802	268	43			
		H73679	802	268	46			
		H73679	802	268	48			
51	TNF-XI-0293	H73679	802	266	24			
		H73679	802	267	3			
		H73679	802	267	4			
		H73679	802	267	36			
52	TNF-XI-0294	H73679	802	266	16			
		H73679	802	266	29			
		H73679	802	266	32			
		H73679	802	267	28			
53	TNF-XI-0295	H73679	802	264	9			
		H73679	802	264	15			
		H73679	802	266	18			
		H73679	802	267	37			
54	TNF-XI-0296	H73679	802	266	34			
		H73679	802	267	8			
		H73679	802	267	35			
		H73679	802	267	48			
55	TNF-XI-0297	H73679	802	266	3			
		H73679	802	266	7			
		H73679	802	267	2			
		H73679	802	268	45			
56	TNF-XI-0298	H73679	802	264	13			
		H73679	802	266	2			
		H73679	802	285	25			
		H73679	802	285	32			
57	TNF-XI-0299	H73679	802	264	7			
		H73679	802	264	30			
		H73679	802	266	39			
		H73679	802	285	20			
58	TNF-XI-0300	H73679	802	266	10			
		H73679	802	266	17			
		H73679	802	267	18			
		H73679	802	267	32			
59	TNF-XI-0301	H73679	802	266	5			
		H73679	802	266	6			
		H73679	802	266	43			
		H73679	802	267	22			
60	TNF-XI-0302	H73679	802	266	4			
		H73679	802	266	20			
		H73679	802	266	21			
		H73679	802	267	53			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス衝板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
61	TNF-XI-0303	H73679	802	267	39			
		H73679	802	267	40			
		H73679	802	267	42			
		H73679	802	267	44			
62	TNF-XI-0304	H73679	802	266	1			
		H73679	802	266	25			
		H73679	802	266	35			
		H73679	802	267	10			
63	TNF-XI-0305	H73679	802	285	3			
		H73679	802	312	11			
		H73679	802	312	15			
		H73679	802	313	38			
64	TNF-XI-0306	H73679	802	266	22			
		H73679	802	267	7			
		H73679	802	267	38			
		H73679	802	267	45			
65	TNF-XI-0307	H73679	802	285	24			
		H73679	802	313	20			
		H73679	802	313	34			
		H73679	802	313	42			
66	TNF-XI-0308	H73679	802	308	16			
		H73679	802	308	17			
		H73679	802	308	28			
		H73679	802	309	40			
67	TNF-XI-0309	H73679	802	266	33			
		H73679	802	308	36			
		H73679	802	309	1			
		H73679	802	309	33			
68	TNF-XI-0310	H73679	802	311	17			
		H73679	802	312	10			
		H73679	802	312	28			
		H73679	802	312	31			
69	TNF-XI-0311	H73679	802	312	7			
		H73679	802	313	7			
		H73679	802	313	13			
		H73679	802	313	19			
70	TNF-XI-0312	H73679	802	285	10			
		H73679	802	312	20			
		H73679	802	313	18			
		H73679	802	313	40			
71	TNF-XI-0313	H73679	802	308	3			
		H73679	802	308	15			
		H73679	802	309	46			
		H73679	802	313	9			
72	TNF-XI-0314	H73679	802	312	2			
		H73679	802	312	32			
		H73679	802	313	8			
		H73679	802	313	24			
73	TNF-XI-0315	H73679	802	313	14			
		H73679	802	313	28			
		H73679	802	313	30			
		H73679	802	313	35			
74	TNF-XI-0316	H73679	802	285	31			
		H73679	802	312	22			
		H73679	802	313	17			
		H73679	802	313	26			
75	TNF-XI-0317	H73679	802	264	28			
		H73679	802	285	22			
		H73679	802	285	28			
		H73679	802	313	16			
76	TNF-XI-0318	H73679	802	285	23			
		H73679	802	285	27			
		H73679	802	312	4			
		H73679	802	313	21			
77	TNF-XI-0319	H73679	802	264	21			
		H73679	802	264	26			
		H73679	802	264	31			
		H73679	802	266	37			
78	TNF-XI-0320	H73679	802	285	47			
		H73679	802	309	22			
		H73679	802	309	27			
		H73679	802	310	12			
79	TNF-XI-0321	H73679	802	264	23			
		H73679	802	264	27			
		H73679	802	264	42			
		H73679	802	264	44			
80	TNF-XI-0322	H73679	802	309	12			
		H73679	802	310	23			
		H73679	802	311	24			
		H73679	802	311	27			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス衝板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
81	TNF-XI-0323	H73679	802	309	14			
		H73679	802	310	7			
		H73679	802	310	11			
		H73679	802	311	36			
82	TNF-XI-0325	H73679	802	310	14			
		H73679	802	311	1			
		H73679	802	311	8			
		H73679	802	312	41			
83	TNF-XI-0341	H73679	802	311	6			
		H73679	802	311	11			
		H73679	802	311	23			
		H73679	802	311	39			
84	TNF-XI-0353	H73679	802	311	7			
		H73679	802	312	27			
		H73679	802	312	39			
		H73679	802	312	40			
85	TNF-XI-0354	H73679	802	310	5			
		H73679	802	310	6			
		H73679	802	310	18			
		H73679	802	311	4			
86	TNF-XI-0355	H73679	802	312	8			
		H73679	802	312	19			
		H73679	802	312	23			
		H73679	802	312	25			
87	TNF-XI-0356	H73679	802	311	13			
		H73679	802	311	15			
		H73679	802	311	26			
		H73679	802	311	37			
88	TNF-XI-0357	H73679	802	310	3			
		H73679	802	310	8			
		H73679	802	311	3			
		H73679	802	311	28			
89	TNF-XI-0358	H73679	802	311	9			
		H73679	802	311	20			
		H73679	802	311	21			
		H73679	802	312	14			
90	TNF-XI-0359	H73679	802	310	2			
		H73679	802	312	17			
		H73679	802	312	35			
		H73679	802	312	36			

輸送容器 未隔界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス網板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
1	TNF-XI-0015	H73679	803	79	5			
		H73679	803	79	13			
		H73679	803	132	2			
		H73679	803	221	14			
2	TNF-XI-0244	H73679	803	107	14			
		H73679	803	109	8			
		H73679	803	109	9			
		H73679	803	218	1			
3	TNF-XI-0245	H73679	803	106	13			
		H73679	803	107	8			
		H73679	803	109	1			
		H73679	803	109	3			
4	TNF-XI-0246	H73679	803	81	3			
		H73679	803	106	5			
		H73679	803	106	14			
		H73679	803	111	1			
5	TNF-XI-0247	H73679	803	81	4			
		H73679	803	104	12			
		H73679	803	105	2			
		H73679	803	108	12			
6	TNF-XI-0248	H73679	803	101	3			
		H73679	803	108	3			
		H73679	803	108	4			
		H73679	803	217	12			
7	TNF-XI-0249	H73679	803	79	12			
		H73679	803	81	6			
		H73679	803	105	6			
		H73679	803	111	12			
8	TNF-XI-0250	H73679	803	106	1			
		H73679	803	107	2			
		H73679	803	107	9			
		H73679	803	108	6			
9	TNF-XI-0251	H73679	803	83	14			
		H73679	803	104	9			
		H73679	803	108	13			
		H73679	803	132	11			
10	TNF-XI-0252	H73679	803	75	3			
		H73679	803	116	7			
		H73679	803	117	5			
		H73679	803	164	5			
11	TNF-XI-0253	H73679	803	82	7			
		H73679	803	83	4			
		H73679	803	83	5			
		H73679	803	217	3			
12	TNF-XI-0254	H73679	803	103	11			
		H73679	803	104	5			
		H73679	803	105	1			
		H73679	803	107	4			
13	TNF-XI-0255	H73679	803	102	14			
		H73679	803	104	2			
		H73679	803	105	7			
		H73679	803	109	4			
14	TNF-XI-0256	H73679	803	79	10			
		H73679	803	81	13			
		H73679	803	82	8			
		H73679	803	104	14			
15	TNF-XI-0257	H73679	803	79	11			
		H73679	803	132	4			
		H73679	803	132	12			
		H73679	803	217	5			
16	TNF-XI-0258	H73679	803	106	12			
		H73679	803	108	14			
		H73679	803	109	12			
		H73679	803	111	9			
17	TNF-XI-0259	H73679	803	103	8			
		H73679	803	103	9			
		H73679	803	105	8			
		H73679	803	121	7			
18	TNF-XI-0260	H73679	803	82	14			
		H73679	803	105	9			
		H73679	803	109	14			
		H73679	803	111	3			
19	TNF-XI-0261	H73679	803	102	13			
		H73679	803	103	6			
		H73679	803	105	10			
		H73679	803	121	4			
20	TNF-XI-0262	H73679	803	101	2			
		H73679	803	106	7			
		H73679	803	109	2			
		H73679	803	189	2			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス掛板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
21	TNF-XI-0263	H73679	803	101	5			
		H73679	803	105	5			
		H73679	803	107	13			
		H73679	803	111	13			
22	TNF-XI-0264	H73679	803	101	13			
		H73679	803	104	13			
		H73679	803	109	13			
		H73679	803	111	5			
23	TNF-XI-0265	H73679	803	104	4			
		H73679	803	107	6			
		H73679	803	108	10			
		H73679	803	109	10			
24	TNF-XI-0266	H73679	803	101	11			
		H73679	803	107	3			
		H73679	803	121	2			
		H73679	803	121	12			
25	TNF-XI-0267	H73679	803	104	3			
		H73679	803	105	4			
		H73679	803	105	11			
		H73679	803	107	1			
26	TNF-XI-0268	H73679	803	86	8			
		H73679	803	103	2			
		H73679	803	105	11			
		H73679	803	121	13			
27	TNF-XI-0269	H73679	803	101	6			
		H73679	803	105	3			
		H73679	803	121	9			
		H73679	803	217	14			
28	TNF-XI-0270	H73679	803	107	11			
		H73679	803	121	3			
		H73679	803	132	13			
		H73679	803	189	5			
29	TNF-XI-0271	H73679	803	81	9			
		H73679	803	108	5			
		H73679	803	109	7			
		H73679	803	132	8			
30	TNF-XI-0272	H73679	803	83	7			
		H73679	803	105	6			
		H73679	803	132	10			
		H73679	803	218	9			
31	TNF-XI-0273	H73679	803	81	11			
		H73679	803	103	13			
		H73679	803	106	4			
		H73679	803	121	6			
32	TNF-XI-0274	H73679	803	101	12			
		H73679	803	105	12			
		H73679	803	108	8			
		H73679	803	119	9			
33	TNF-XI-0275	H73679	803	103	4			
		H73679	803	106	3			
		H73679	803	107	10			
		H73679	803	108	7			
34	TNF-XI-0276	H73679	803	79	8			
		H73679	803	81	10			
		H73679	803	83	1			
		H73679	803	189	6			
35	TNF-XI-0277	H73679	803	83	8			
		H73679	803	106	9			
		H73679	803	108	9			
		H73679	803	221	7			
36	TNF-XI-0278	H73679	803	83	9			
		H73679	803	189	7			
		H73679	803	216	1			
		H73679	803	218	13			
37	TNF-XI-0279	H73679	803	82	4			
		H73679	803	83	2			
		H73679	803	132	5			
		H73679	803	218	14			
38	TNF-XI-0280	H73679	803	82	10			
		H73679	803	83	11			
		H73679	803	216	10			
		H73679	803	218	12			
39	TNF-XI-0281	H73679	803	81	5			
		H73679	803	82	9			
		H73679	803	132	14			
		H73679	803	218	10			
40	TNF-XI-0282	H73679	803	108	11			
		H73679	803	189	10			
		H73679	803	218	4			
		H73679	803	221	10			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
41	TNF-XI-0283	H73679	803	132	6			
		H73679	803	132	9			
		H73679	803	218	2			
		H73679	803	221	11			
42	TNF-XI-0284	H73679	803	79	2			
		H73679	803	81	8			
		H73679	803	82	3			
		H73679	803	109	5			
43	TNF-XI-0285	H73679	803	81	7			
		H73679	803	82	6			
		H73679	803	105	14			
		H73679	803	111	2			
44	TNF-XI-0286	H73679	803	79	3			
		H73679	803	81	2			
		H73679	803	81	14			
		H73679	803	82	5			
45	TNF-XI-0287	H73679	803	106	8			
		H73679	803	111	7			
		H73679	803	189	1			
		H73679	803	218	5			
46	TNF-XI-0288	H73679	803	108	1			
		H73679	803	109	6			
		H73679	803	132	7			
		H73679	803	217	6			
47	TNF-XI-0289	H73679	803	82	1			
		H73679	803	82	12			
		H73679	803	107	7			
		H73679	803	189	9			
48	TNF-XI-0290	H73679	803	79	4			
		H73679	803	108	2			
		H73679	803	189	8			
		H73679	803	218	8			
49	TNF-XI-0291	H73679	803	83	10			
		H73679	803	83	13			
		H73679	803	217	10			
		H73679	803	221	1			
50	TNF-XI-0292	H73679	803	79	7			
		H73679	803	81	12			
		H73679	803	218	6			
		H73679	803	259	6			
51	TNF-XI-0293	H73679	803	83	3			
		H73679	803	105	13			
		H73679	803	221	8			
		H73679	803	258	1			
52	TNF-XI-0294	H73679	803	83	6			
		H73679	803	104	7			
		H73679	803	111	8			
		H73679	803	218	7			
53	TNF-XI-0295	H73679	803	82	2			
		H73679	803	104	6			
		H73679	803	111	10			
		H73679	803	259	10			
54	TNF-XI-0296	H73679	803	83	12			
		H73679	803	111	6			
		H73679	803	132	1			
		H73679	803	221	5			
55	TNF-XI-0297	H73679	803	79	9			
		H73679	803	111	4			
		H73679	803	111	11			
		H73679	803	221	2			
56	TNF-XI-0298	H73679	803	82	13			
		H73679	803	109	15			
		H73679	803	221	4			
		H73679	803	258	12			
57	TNF-XI-0299	H73679	803	79	14			
		H73679	803	82	11			
		H73679	803	109	11			
		H73679	803	259	7			
58	TNF-XI-0300	H73679	803	106	2			
		H73679	803	107	12			
		H73679	803	221	3			
		H73679	803	221	6			
59	TNF-XI-0301	H73679	803	81	1			
		H73679	803	87	7			
		H73679	803	104	1			
		H73679	803	106	10			
60	TNF-XI-0302	H73679	803	104	10			
		H73679	803	132	3			
		H73679	803	142	6			
		H73679	803	221	13			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス組板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
61	TNF-XI-0303	H73679	803	84	12			
		H73679	803	85	9			
		H73679	803	216	12			
		H73679	803	253	12			
62	TNF-XI-0304	H73679	803	84	8			
		H73679	803	253	9			
		H73679	803	257	10			
		H73679	803	258	13			
63	TNF-XI-0305	H73679	803	86	9			
		H73679	803	217	8			
		H73679	803	218	3			
		H73679	803	253	8			
64	TNF-XI-0305	H73679	803	85	11			
		H73679	803	253	3			
		H73679	803	258	14			
		H73679	803	259	14			
65	TNF-XI-0307	H73679	803	84	7			
		H73679	803	214	4			
		H73679	803	215	4			
		H73679	803	253	13			
66	TNF-XI-0308	H73679	803	253	1			
		H73679	803	254	9			
		H73679	803	258	9			
		H73679	803	259	8			
67	TNF-XI-0309	H73679	803	84	3			
		H73679	803	215	14			
		H73679	803	216	7			
		H73679	803	259	1			
68	TNF-XI-0310	H73679	803	216	6			
		H73679	803	221	12			
		H73679	803	255	1			
		H73679	803	255	14			
69	TNF-XI-0311	H73679	803	84	9			
		H73679	803	189	4			
		H73679	803	253	2			
		H73679	803	253	14			
70	TNF-XI-0312	H73679	803	217	2			
		H73679	803	253	7			
		H73679	803	254	6			
		H73679	803	255	12			
71	TNF-XI-0313	H73679	803	84	6			
		H73679	803	214	7			
		H73679	803	216	13			
		H73679	803	253	11			
72	TNF-XI-0314	H73679	803	84	1			
		H73679	803	253	4			
		H73679	803	253	10			
		H73679	803	254	7			
73	TNF-XI-0315	H73679	803	85	8			
		H73679	803	216	14			
		H73679	803	254	8			
		H73679	803	258	8			
74	TNF-XI-0316	H73679	803	215	9			
		H73679	803	215	12			
		H73679	803	254	4			
		H73679	803	255	6			
75	TNF-XI-0317	H73679	803	84	5			
		H73679	803	85	7			
		H73679	803	215	1			
		H73679	803	257	5			
76	TNF-XI-0318	H73679	803	84	11			
		H73679	803	215	7			
		H73679	803	215	8			
		H73679	803	255	11			
77	TNF-XI-0319	H73679	803	216	4			
		H73679	803	217	7			
		H73679	803	217	9			
		H73679	803	254	5			
78	TNF-XI-0320	H73679	803	84	13			
		H73679	803	253	5			
		H73679	803	254	1			
		H73679	803	257	3			
79	TNF-XI-0321	H73679	803	84	10			
		H73679	803	214	14			
		H73679	803	215	11			
		H73679	803	255	13			
80	TNF-XI-0322	H73679	803	214	12			
		H73679	803	257	12			
		H73679	803	259	4			
		H73679	803	259	9			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス板 No				ボロン含有率	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
81	TNF-XI-0323	H73679	803	111	14			
		H73679	803	215	13			
		H73679	803	258	5			
		H73679	803	258	7			
82	TNF-XI-0325	H73679	803	86	3			
		H73679	803	254	3			
		H73679	803	254	14			
		H73679	803	255	7			
83	TNF-XI-0341	H73679	803	253	6			
		H73679	803	257	7			
		H73679	803	259	3			
		H73679	803	259	5			
84	TNF-XI-0353	H73679	803	215	6			
		H73679	803	216	9			
		H73679	803	257	4			
		H73679	803	257	6			
85	TNF-XI-0354	H73679	803	84	4			
		H73679	803	189	13			
		H73679	803	214	11			
		H73679	803	216	2			
86	TNF-XI-0355	H73679	803	214	9			
		H73679	803	215	10			
		H73679	803	254	10			
		H73679	803	255	2			
87	TNF-XI-0356	H73679	803	214	8			
		H73679	803	215	3			
		H73679	803	216	5			
		H73679	803	255	8			
88	TNF-XI-0357	H73679	803	216	11			
		H73679	803	254	12			
		H73679	803	255	9			
		H73679	803	257	9			
89	TNF-XI-0358	H73679	803	214	5			
		H73679	803	214	13			
		H73679	803	255	10			
		H73679	803	257	11			
90	TNF-XI-0359	H73679	803	214	2			
		H73679	803	254	2			
		H73679	803	254	11			
		H73679	803	257	8			

輸送容器 未開封検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
1	TNF-XI-0015	1192
		1193
		1200
		1201
2	TNF-XI-0244	1093
		1111
		1113
		1115
3	TNF-XI-0245	1066
		1068
		1071
		1077
4	TNF-XI-0246	1045
		1050
		1053
		1057
5	TNF-XI-0247	1078
		1089
		1090
		1092
6	TNF-XI-0248	1065
		1067
		1072
		1098
7	TNF-XI-0249	1095
		1099
		1118
		1119
8	TNF-XI-0250	1029
		1030
		1031
		1033
9	TNF-XI-0251	1120
		1121
		1122
		1123
10	TNF-XI-0252	980
		986
		992
		1000
11	TNF-XI-0253	997
		999
		1001
		1003
12	TNF-XI-0254	1037
		1038
		1040
		1042
13	TNF-XI-0256	1023
		1025
		1026
		1034
14	TNF-XI-0256	1018
		1022
		1039
		1043
15	TNF-XI-0257	1024
		1027
		1028
		1032
16	TNF-XI-0258	1083
		1084
		1085
		1086
17	TNF-XI-0259	1075
		1076
		1081
		1082
18	TNF-XI-0260	1059
		1070
		1073
		1074
19	TNF-XI-0261	1059
		1061
		1062
		1063
20	TNF-XI-0262	1056
		1058
		1060
		1064

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
21	TNF-XI-0263	1094
		1095
		1102
		1105
22	TNF-XI-0264	1079
		1080
		1087
		1088
23	TNF-XI-0265	1141
		1143
		1145
		1146
24	TNF-XI-0266	1150
		1156
		1158
		1159
25	TNF-XI-0267	1048
		1051
		1052
		1055
26	TNF-XI-0268	1124
		1126
		1127
		1131
27	TNF-XI-0269	1128
		1129
		1133
		1135
28	TNF-XI-0270	1136
		1137
		1138
		1139
29	TNF-XI-0271	1140
		1142
		1144
		1147
30	TNF-XI-0272	1148
		1149
		1154
		1157
31	TNF-XI-0273	1160
		1161
		1162
		1163
32	TNF-XI-0274	1125
		1130
		1132
		1134
33	TNF-XI-0275	1165
		1166
		1168
		1169
34	TNF-XI-0276	1046
		1047
		1049
		1054
35	TNF-XI-0277	1100
		1101
		1103
		1104
36	TNF-XI-0278	1106
		1107
		1109
		1110
37	TNF-XI-0279	1112
		1114
		1116
		1117
38	TNF-XI-0280	1182
		1186
		1190
		1191
39	TNF-XI-0281	1180
		1181
		1187
		1188
40	TNF-XI-0282	1108
		1172
		1173
		1174

*ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料B参照。

輸送容器 未境界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
41	TNF-XI-0263	1164
		1167
		1171
		1178
42	TNF-XI-0264	1151
		1152
		1153
		1155
43	TNF-XI-0265	1183
		1184
		1185
		1189
44	TNF-XI-0266	1195
		1198
		1202
		1209
45	TNF-XI-0267	1170
		1175
		1176
		1177
46	TNF-XI-0268	1206
		1207
		1210
		1215
47	TNF-XI-0269	1221
		1222
		1223
		1226
48	TNF-XI-0290	1219
		1220
		1224
		1227
49	TNF-XI-0291	1194
		1196
		1197
		1203
50	TNF-XI-0292	1205
		1211
		1212
		1214
51	TNF-XI-0293	1216
		1217
		1218
		1225
52	TNF-XI-0294	1204
		1228
		1229
		1235
53	TNF-XI-0295	1179
		1199
		1208
		1213
54	TNF-XI-0296	1232
		1233
		1234
		1237
55	TNF-XI-0297	1230
		1231
		1236
		1238
56	TNF-XI-0298	1251
		1254
		1255
		1260
57	TNF-XI-0299	1239
		1242
		1246
		1249
58	TNF-XI-0300	1253
		1257
		1258
		1261
59	TNF-XI-0301	1252
		1256
		1259
		1262
60	TNF-XI-0302	1240
		1244
		1245
		1248

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
61	TNF-XI-0303	1241
		1243
		1247
		1250
62	TNF-XI-0304	1274
		1275
		1276
		1278
63	TNF-XI-0305	1299
		1301
		1303
		1306
64	TNF-XI-0306	1272
		1280
		1286
		1291
65	TNF-XI-0307	1263
		1271
		1281
		1284
66	TNF-XI-0308	1288
		1292
		1293
		1294
67	TNF-XI-0309	1311
		1312
		1316
		1318
68	TNF-XI-0310	1279
		1282
		1283
		1285
69	TNF-XI-0311	1319
		1320
		1322
		1323
70	TNF-XI-0312	1295
		1296
		1302
		1304
71	TNF-XI-0313	1349
		1351
		1353
		1361
72	TNF-XI-0314	1352
		1355
		1358
		1359
73	TNF-XI-0315	1344
		1345
		1347
		1348
74	TNF-XI-0316	1326
		1327
		1328
		1330
75	TNF-XI-0317	1324
		1338
		1339
		1342
76	TNF-XI-0318	1309
		1313
		1315
		1317
77	TNF-XI-0319	1265
		1267
		1268
		1269
78	TNF-XI-0320	1264
		1266
		1270
		1273
79	TNF-XI-0321	1321
		1331
		1332
		1333
80	TNF-XI-0322	1307
		1308
		1310
		1314

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
81	TNF-XI-0323	1287
		1289
		1290
		1298
82	TNF-XI-0325	1363
		1366
		1373
		1384
83	TNF-XI-0341	1406
		1407
		1408
		1415
84	TNF-XI-0353	1409
		1411
		1412
		1414
85	TNF-XI-0354	1391
		1392
		1393
		1394
86	TNF-XI-0355	1297
		1300
		1305
		1397
87	TNF-XI-0356	1360
		1364
		1368
		1374
88	TNF-XI-0357	1395
		1396
		1399
		1400
89	TNF-XI-0358	1416
		1417
		1420
		1421
90	TNF-XI-0359	1423
		1424
		1425
		1427

輸送容器 気密試験結果一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0015	21	TNF-XI-0263
2	TNF-XI-0244	22	TNF-XI-0264
3	TNF-XI-0245	23	TNF-XI-0265
4	TNF-XI-0246	24	TNF-XI-0266
5	TNF-XI-0247	25	TNF-XI-0267
6	TNF-XI-0248	26	TNF-XI-0268
7	TNF-XI-0249	27	TNF-XI-0269
8	TNF-XI-0250	28	TNF-XI-0270
9	TNF-XI-0251	29	TNF-XI-0271
10	TNF-XI-0252	30	TNF-XI-0272
11	TNF-XI-0253	31	TNF-XI-0273
12	TNF-XI-0254	32	TNF-XI-0274
13	TNF-XI-0255	33	TNF-XI-0275
14	TNF-XI-0256	34	TNF-XI-0276
15	TNF-XI-0257	35	TNF-XI-0277
16	TNF-XI-0258	36	TNF-XI-0278
17	TNF-XI-0259	37	TNF-XI-0279
18	TNF-XI-0260	38	TNF-XI-0280
19	TNF-XI-0261	39	TNF-XI-0281
20	TNF-XI-0262	40	TNF-XI-0282

輸送容器 気密試験結果一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0283	61	TNF-XI-0303
42	TNF-XI-0284	62	TNF-XI-0304
43	TNF-XI-0285	63	TNF-XI-0305
44	TNF-XI-0286	64	TNF-XI-0306
45	TNF-XI-0287	65	TNF-XI-0307
46	TNF-XI-0288	66	TNF-XI-0308
47	TNF-XI-0289	67	TNF-XI-0309
48	TNF-XI-0290	68	TNF-XI-0310
49	TNF-XI-0291	69	TNF-XI-0311
50	TNF-XI-0292	70	TNF-XI-0312
51	TNF-XI-0293	71	TNF-XI-0313
52	TNF-XI-0294	72	TNF-XI-0314
53	TNF-XI-0295	73	TNF-XI-0315
54	TNF-XI-0296	74	TNF-XI-0316
55	TNF-XI-0297	75	TNF-XI-0317
56	TNF-XI-0298	76	TNF-XI-0318
57	TNF-XI-0299	77	TNF-XI-0319
58	TNF-XI-0300	78	TNF-XI-0320
59	TNF-XI-0301	79	TNF-XI-0321
60	TNF-XI-0302	80	TNF-XI-0322

輸送容器 気密試験結果一覧

No	容器番号		No	容器番号	
81	TNF-XI-0323				
82	TNF-XI-0325				
83	TNF-XI-0341				
84	TNF-XI-0353				
85	TNF-XI-0354				
86	TNF-XI-0355				
87	TNF-XI-0356				
88	TNF-XI-0357				
89	TNF-XI-0358				
90	TNF-XI-0359				



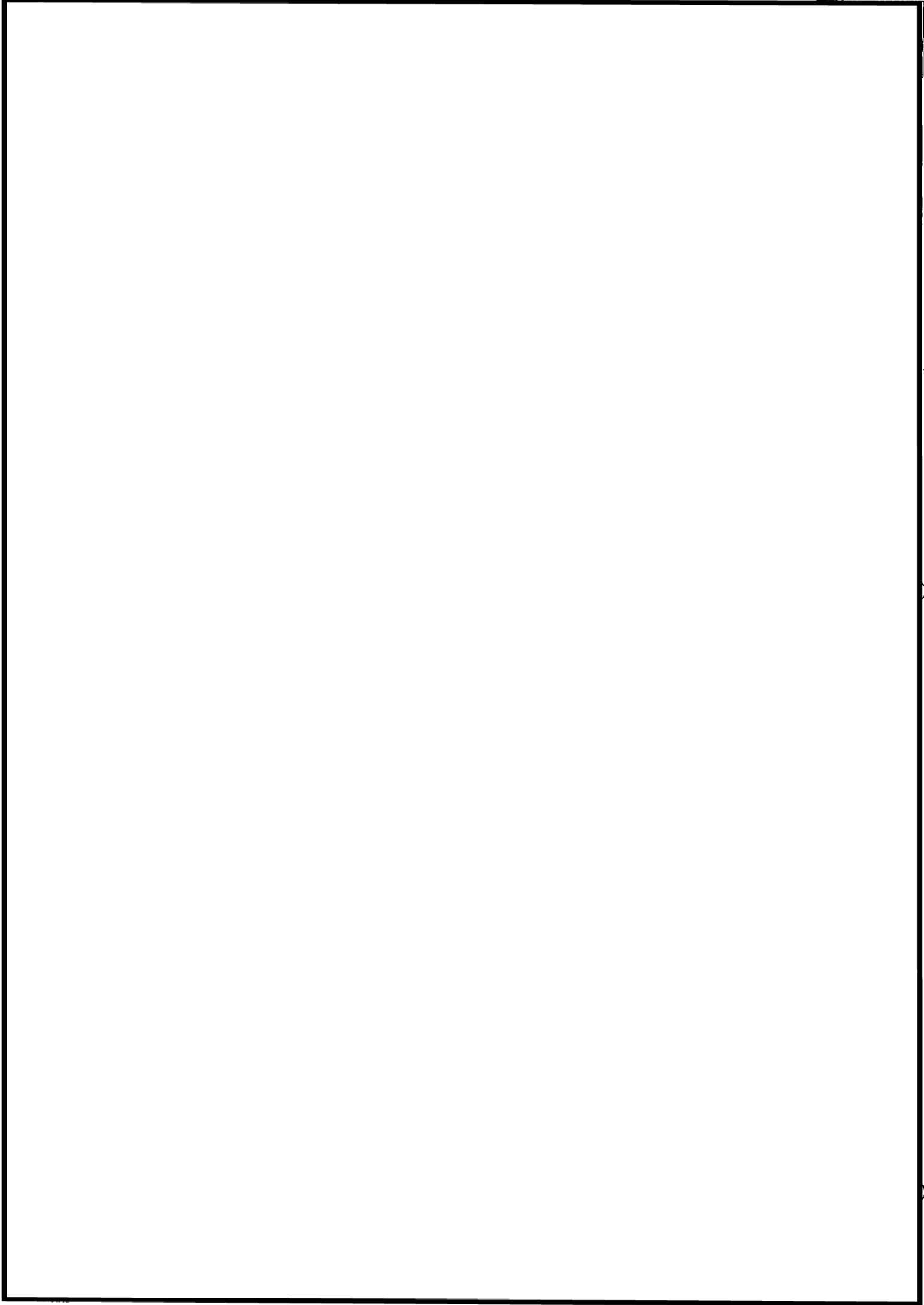
輸送容器検査結果

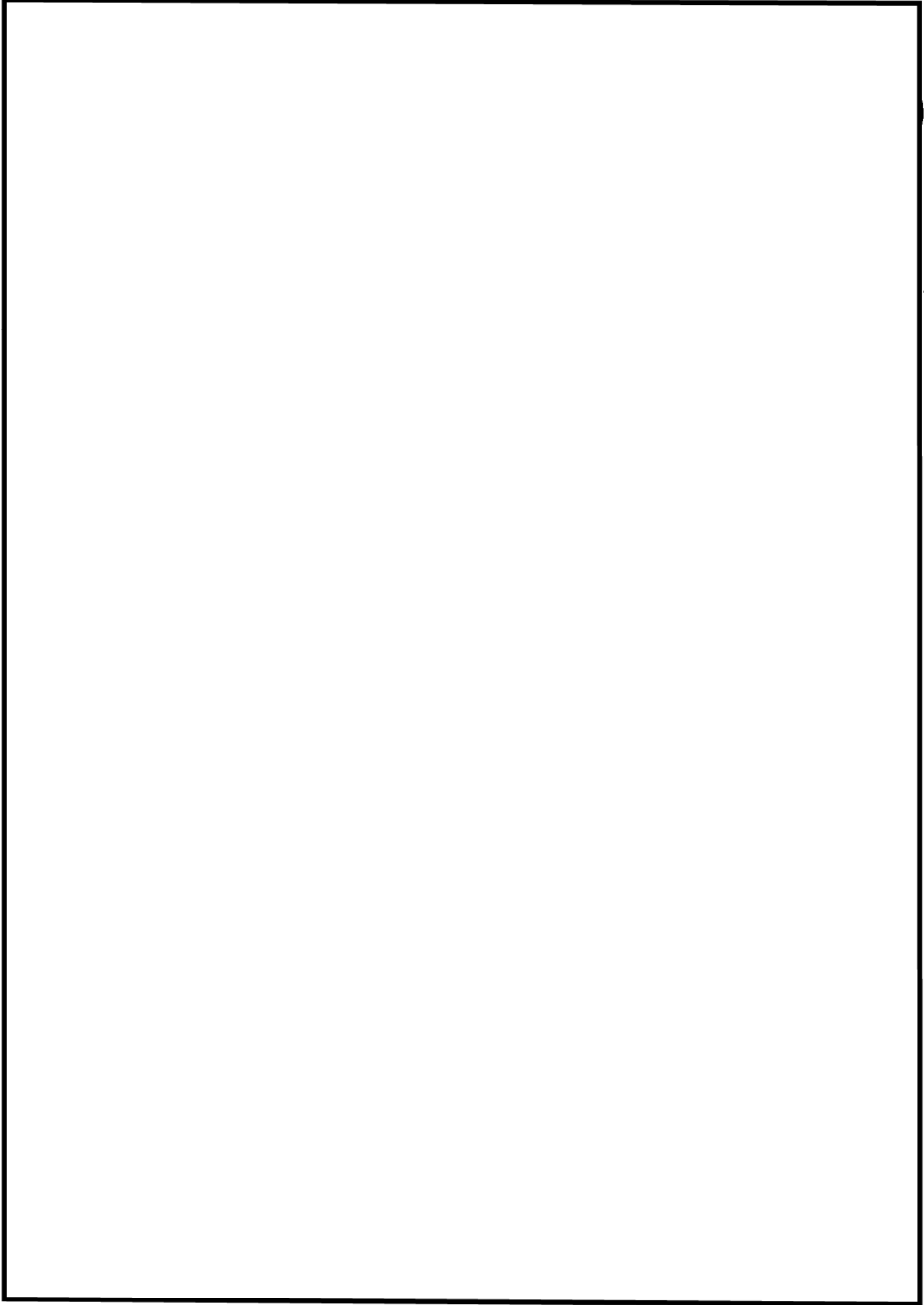
(付属資料)

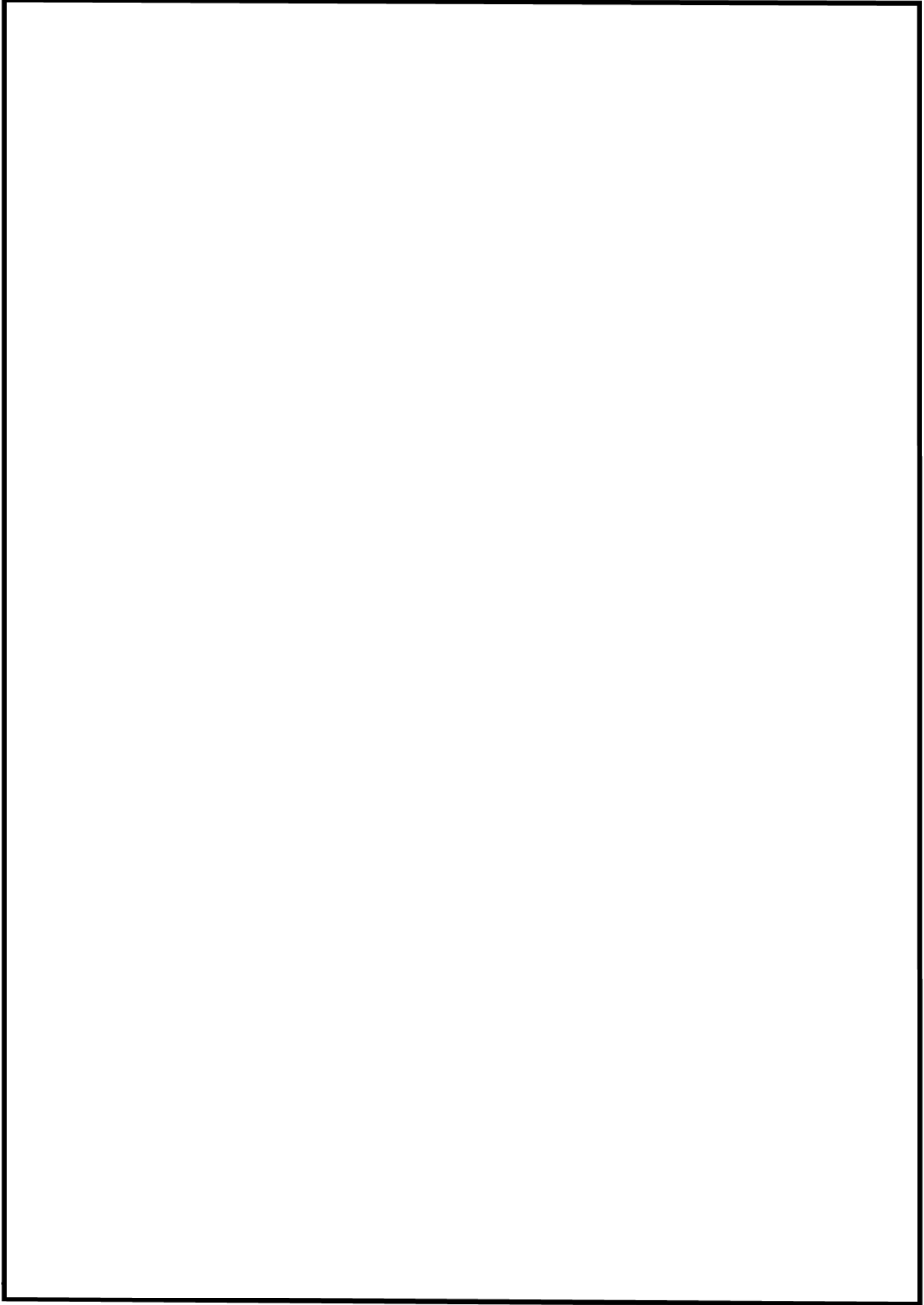
付属資料 1	輸送容器	主要部材ミルシート等
付属資料 2	輸送容器	BORA レジン混合重量一覧
付属資料 3	輸送容器	フェノリックフォーム (ベルト) 物性値一覧
付属資料 4	輸送容器	フェノリックフォーム (コーナー) 物性値一覧
付属資料 5	輸送容器	フェノリックフォーム (ボトム) 物性値一覧
付属資料 6	輸送容器	フェノリックフォーム (注入材) 物性値一覧
付属資料 7	輸送容器	フェノリックフォーム (ディスク) 物性値一覧
付属資料 8	輸送容器	BORA レジン化学分析結果一覧

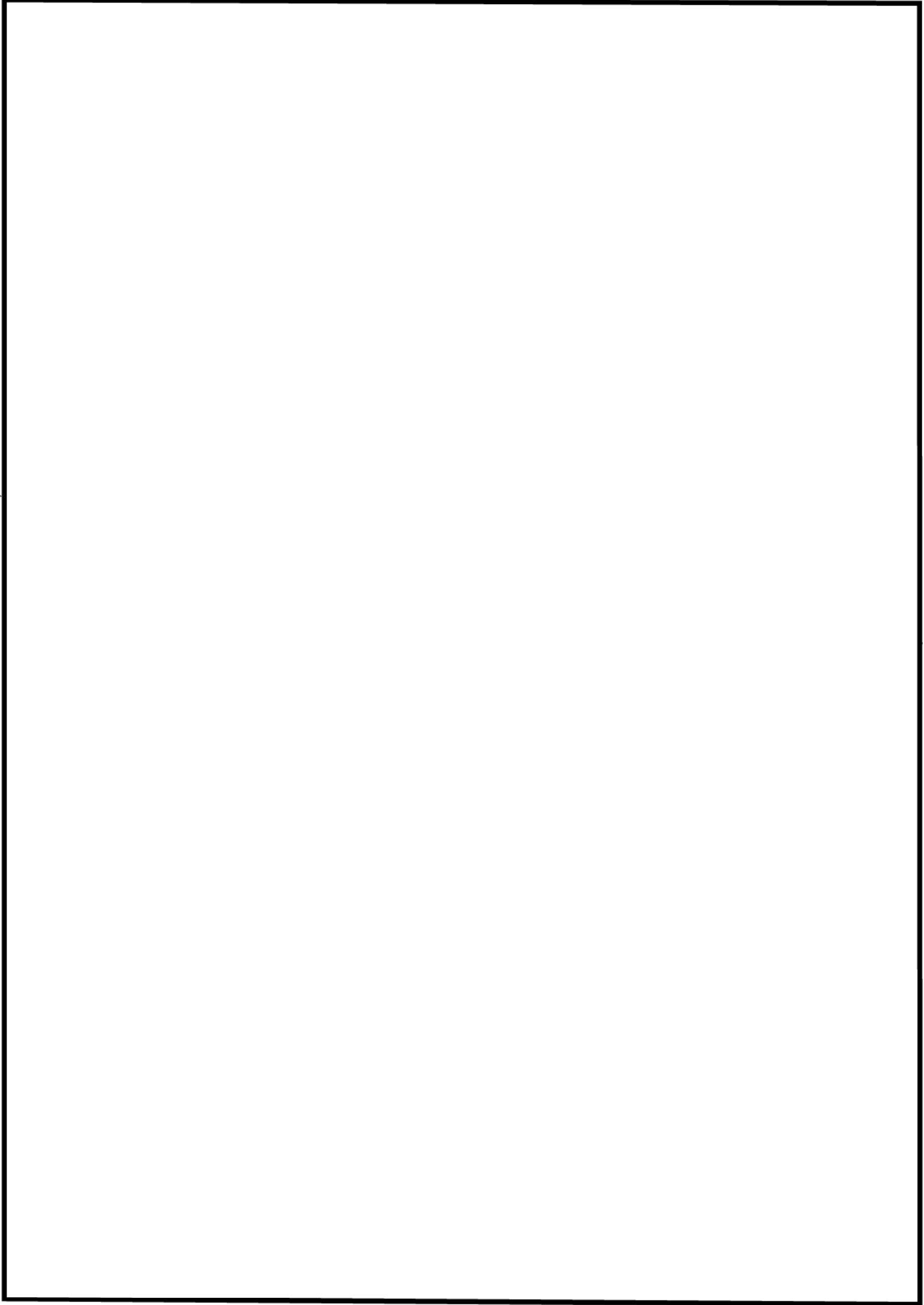
輸送容器 主要部材ミルシート等

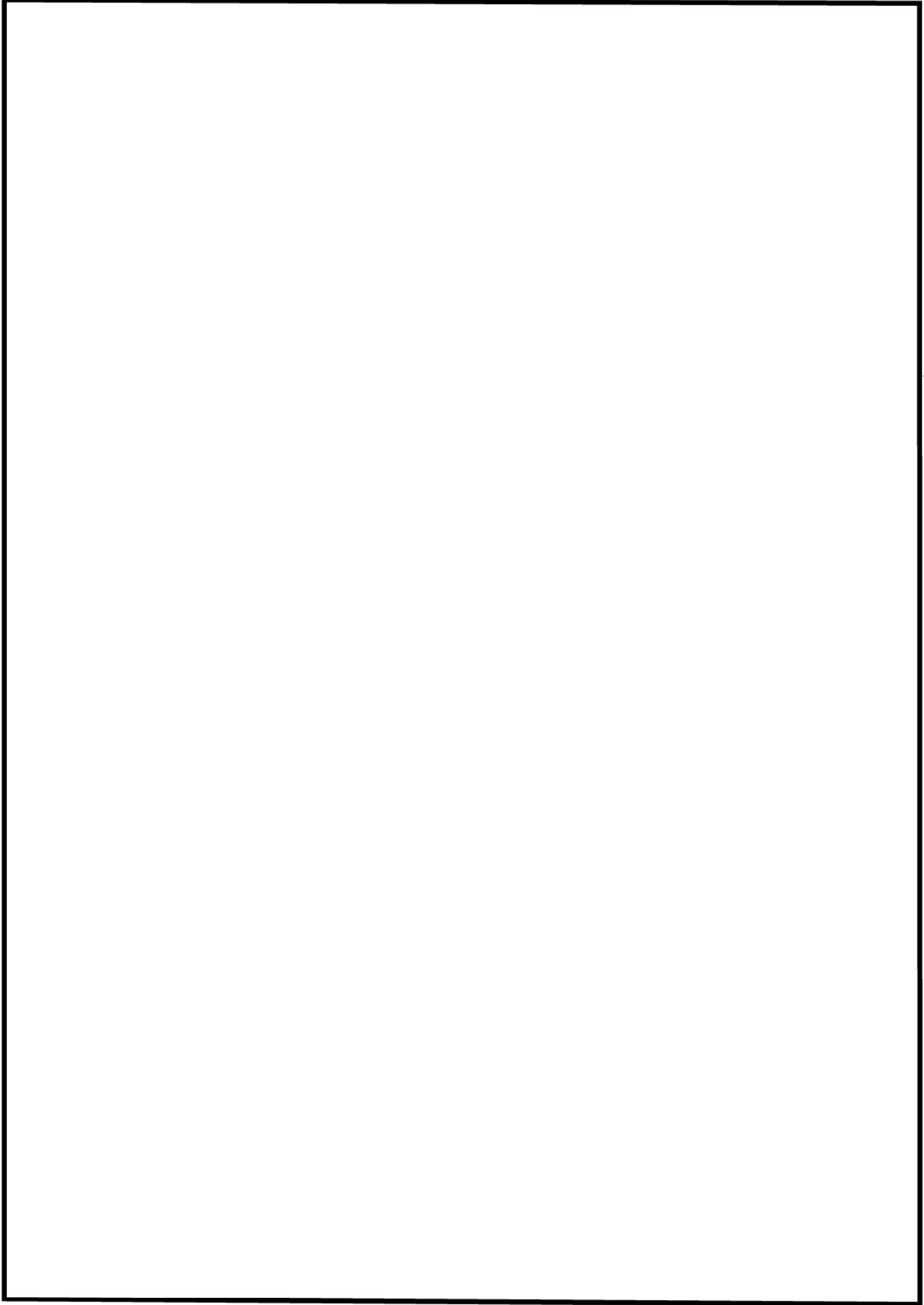
LA GINE... CERTIFICAT DE RECEPTE DE EN 10204/2 1

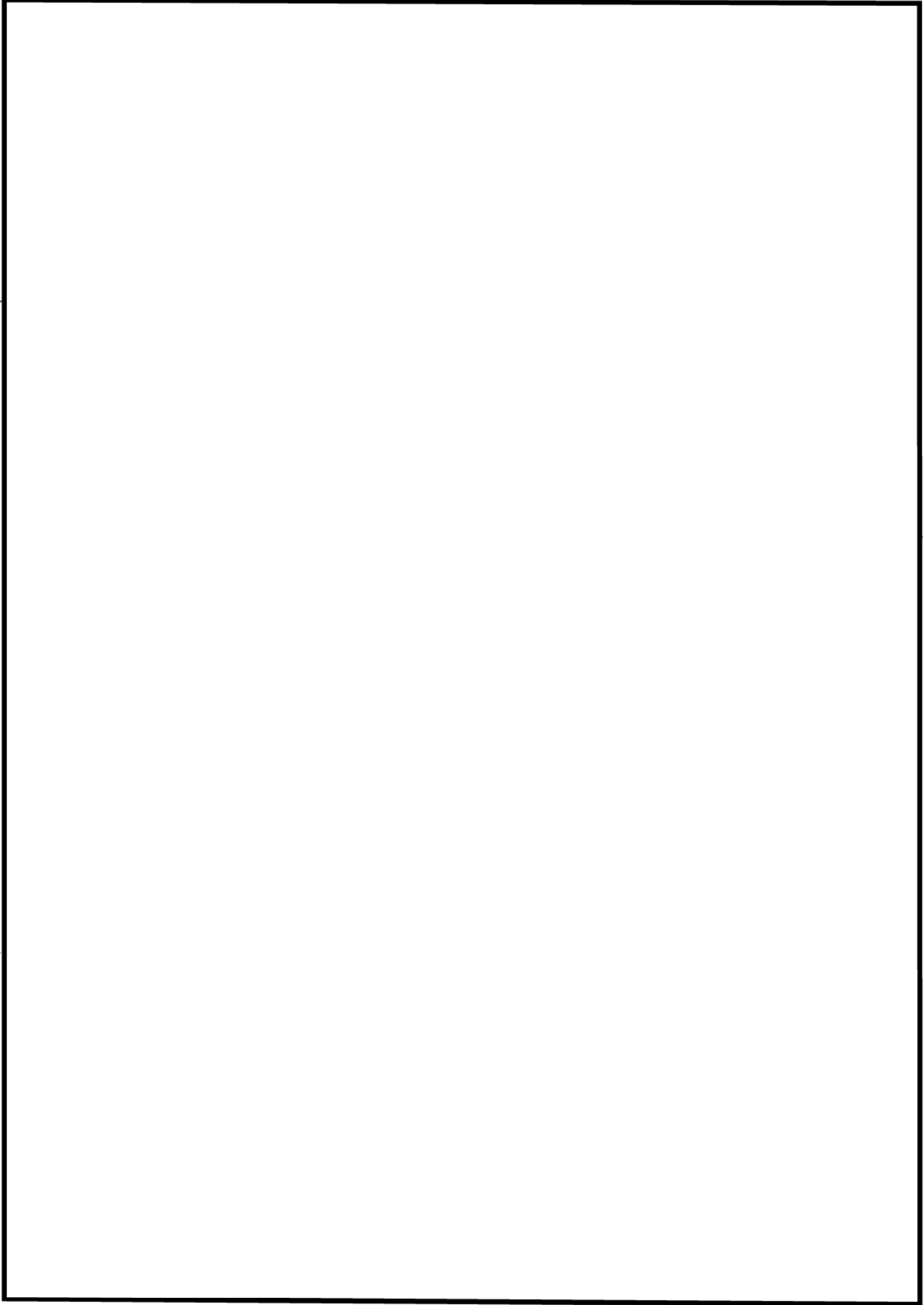


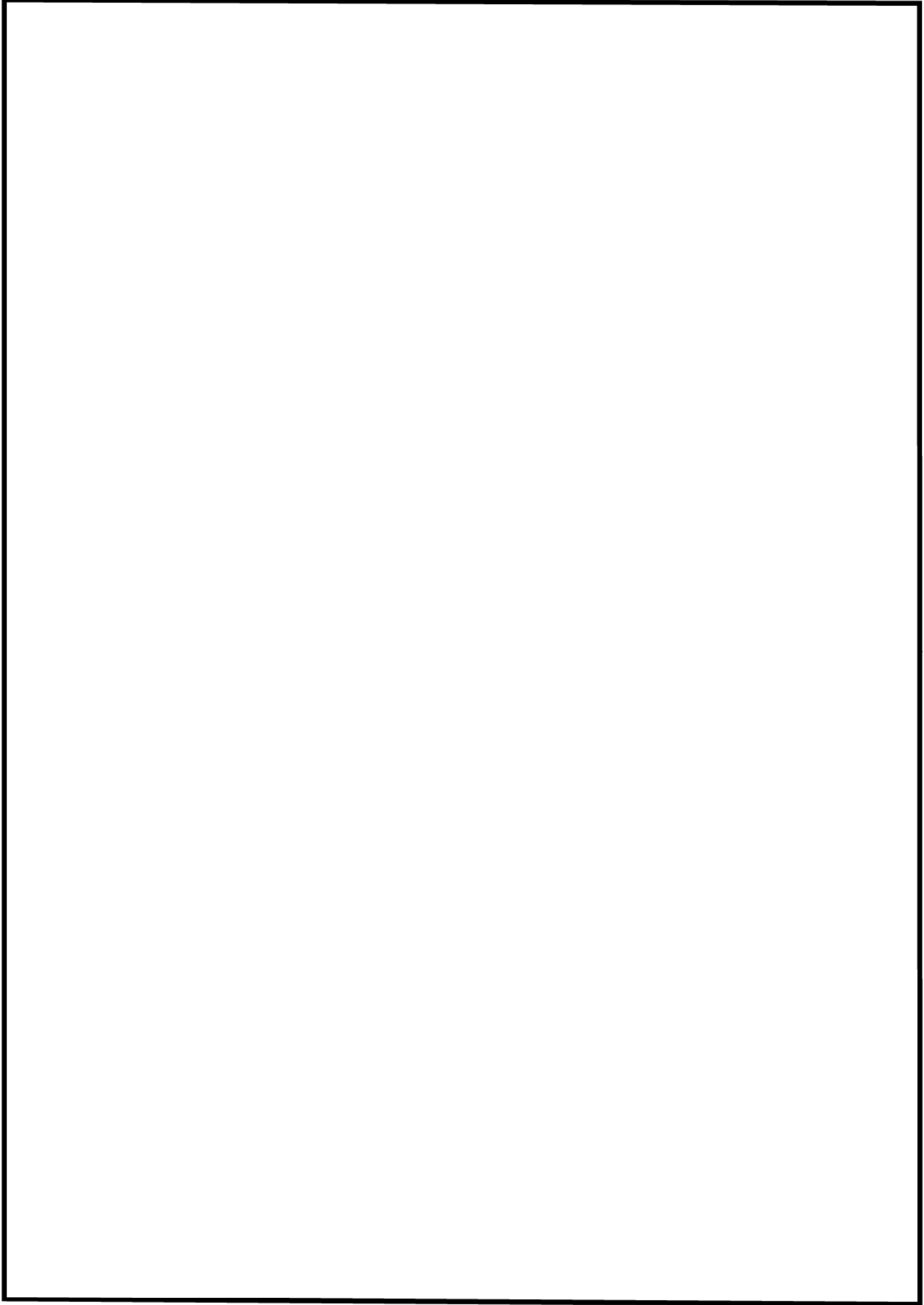


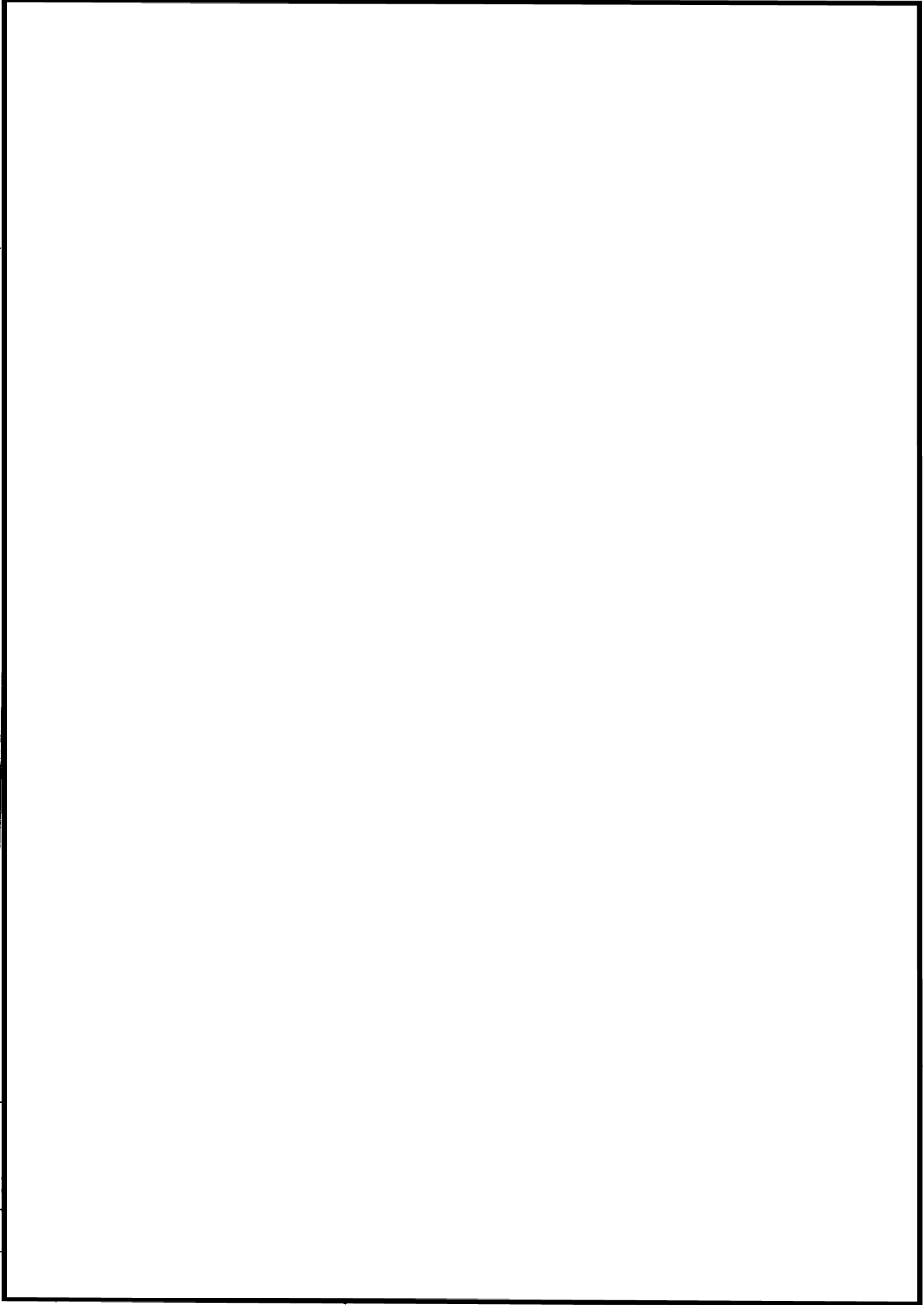


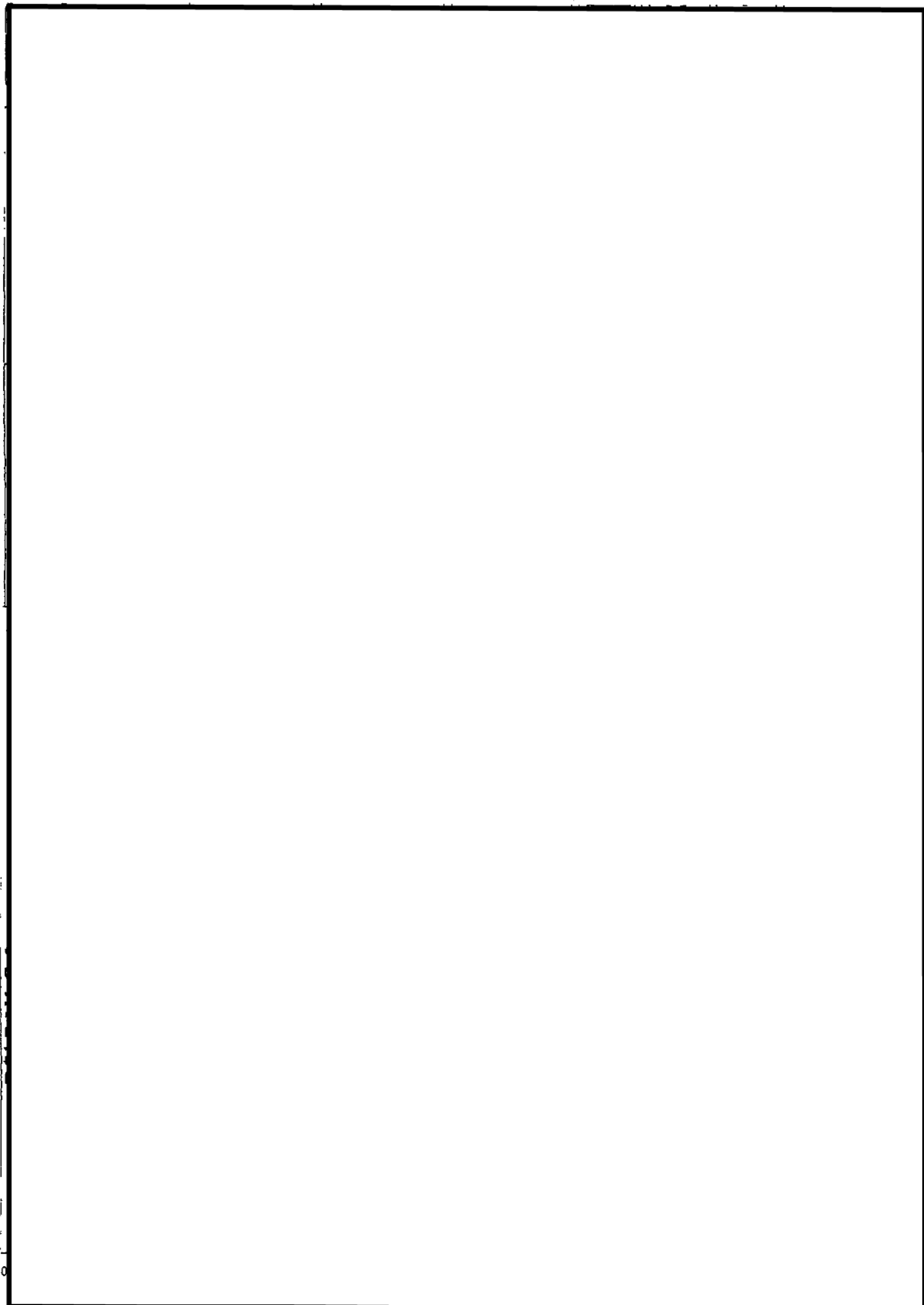


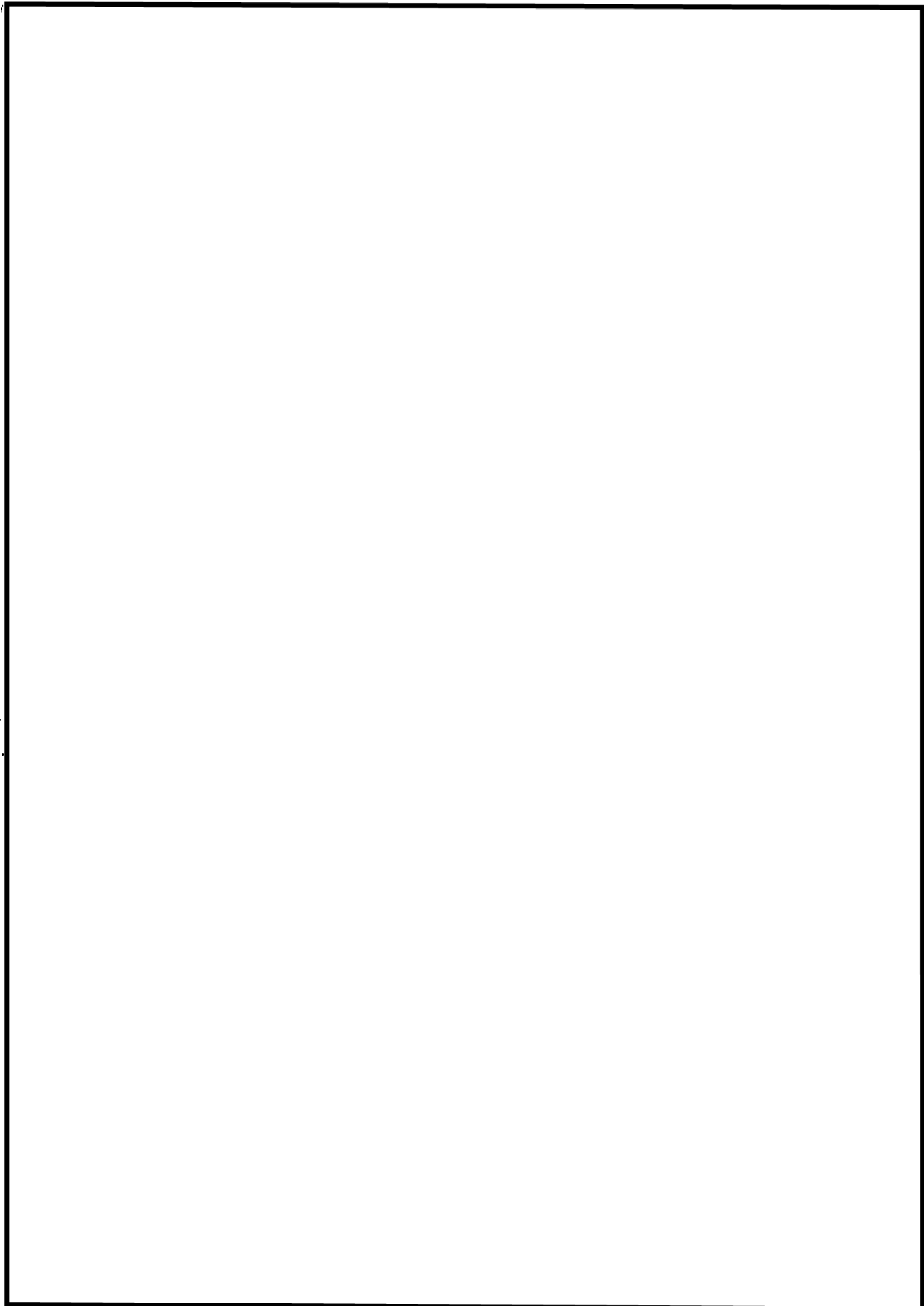


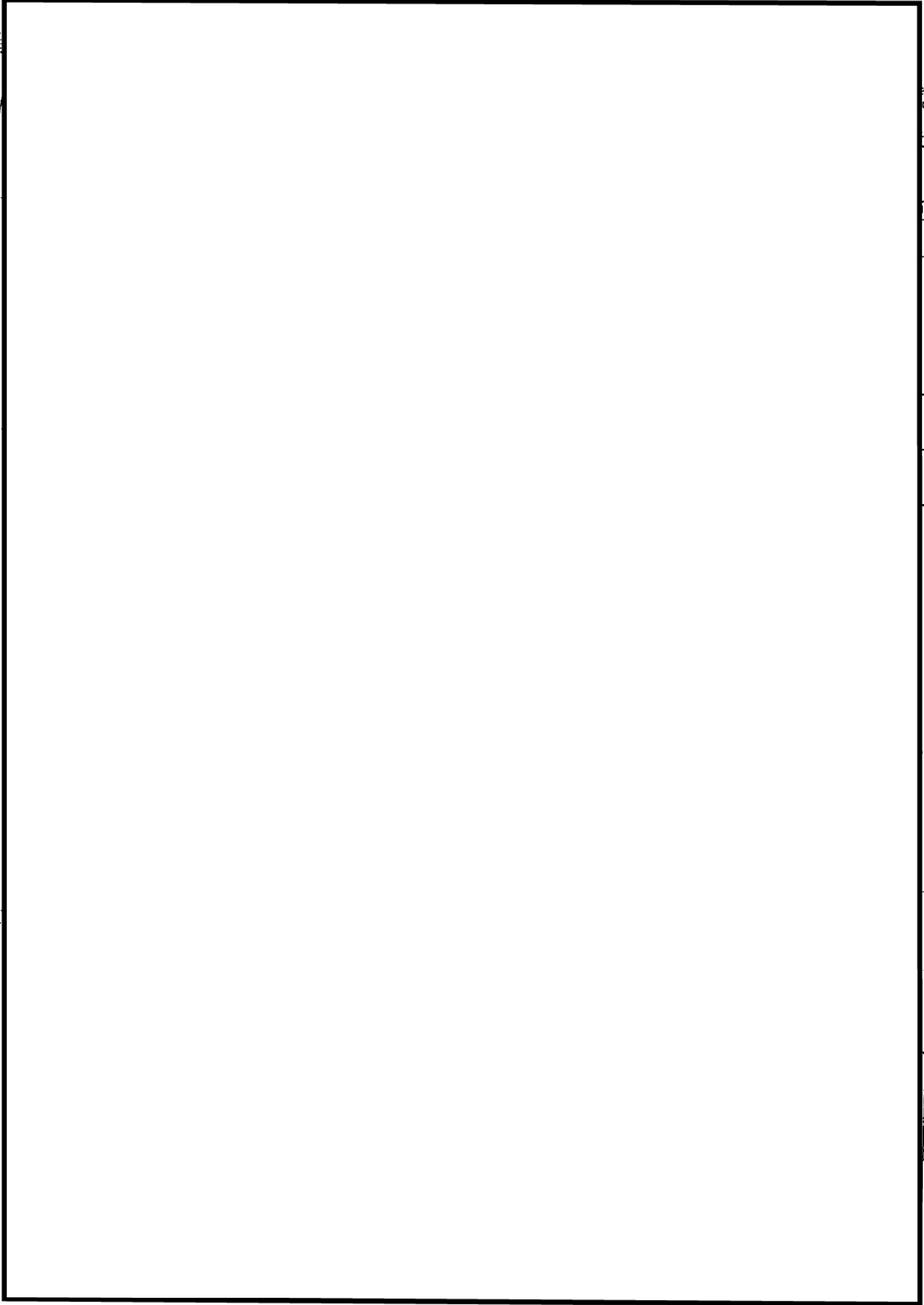


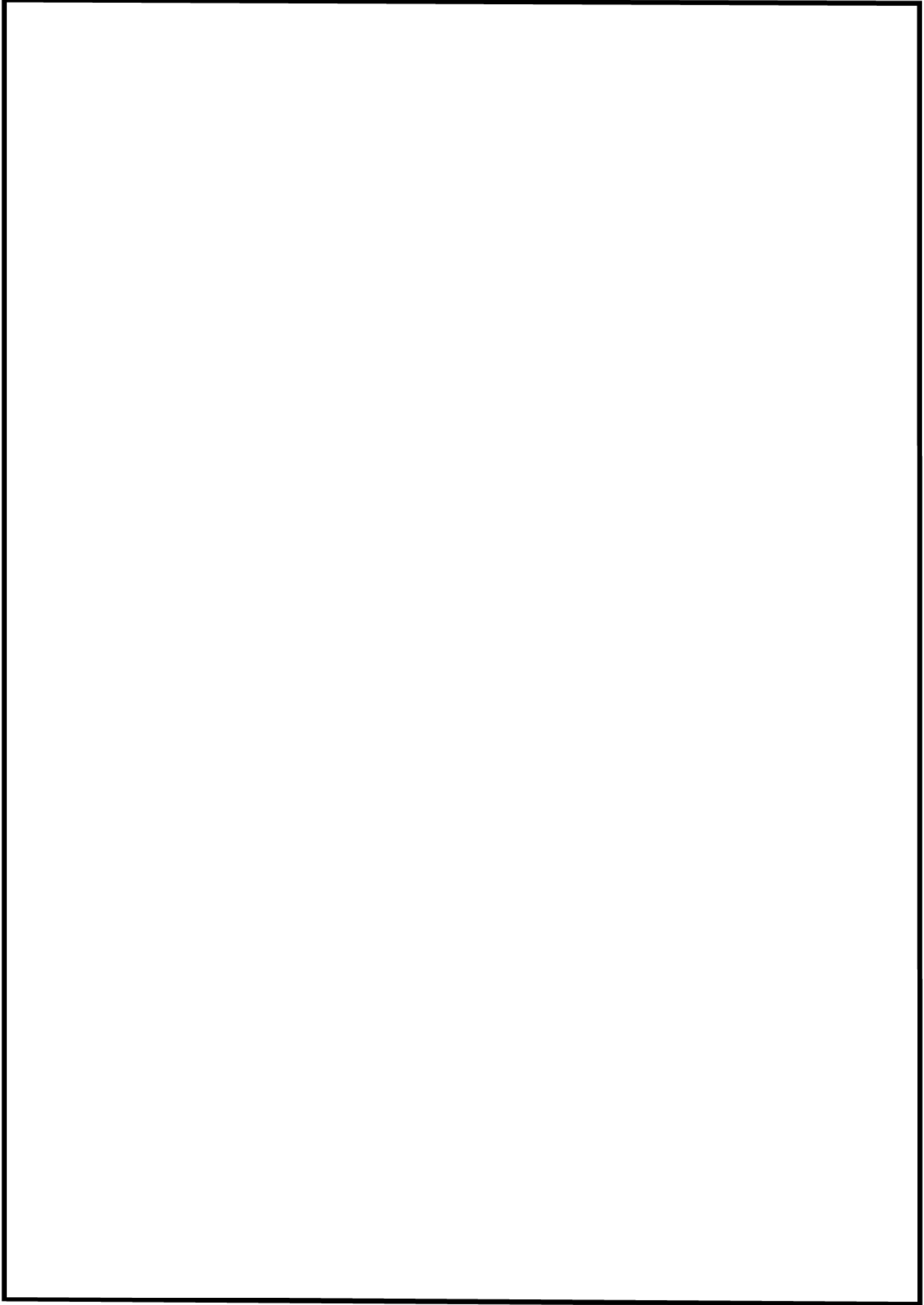


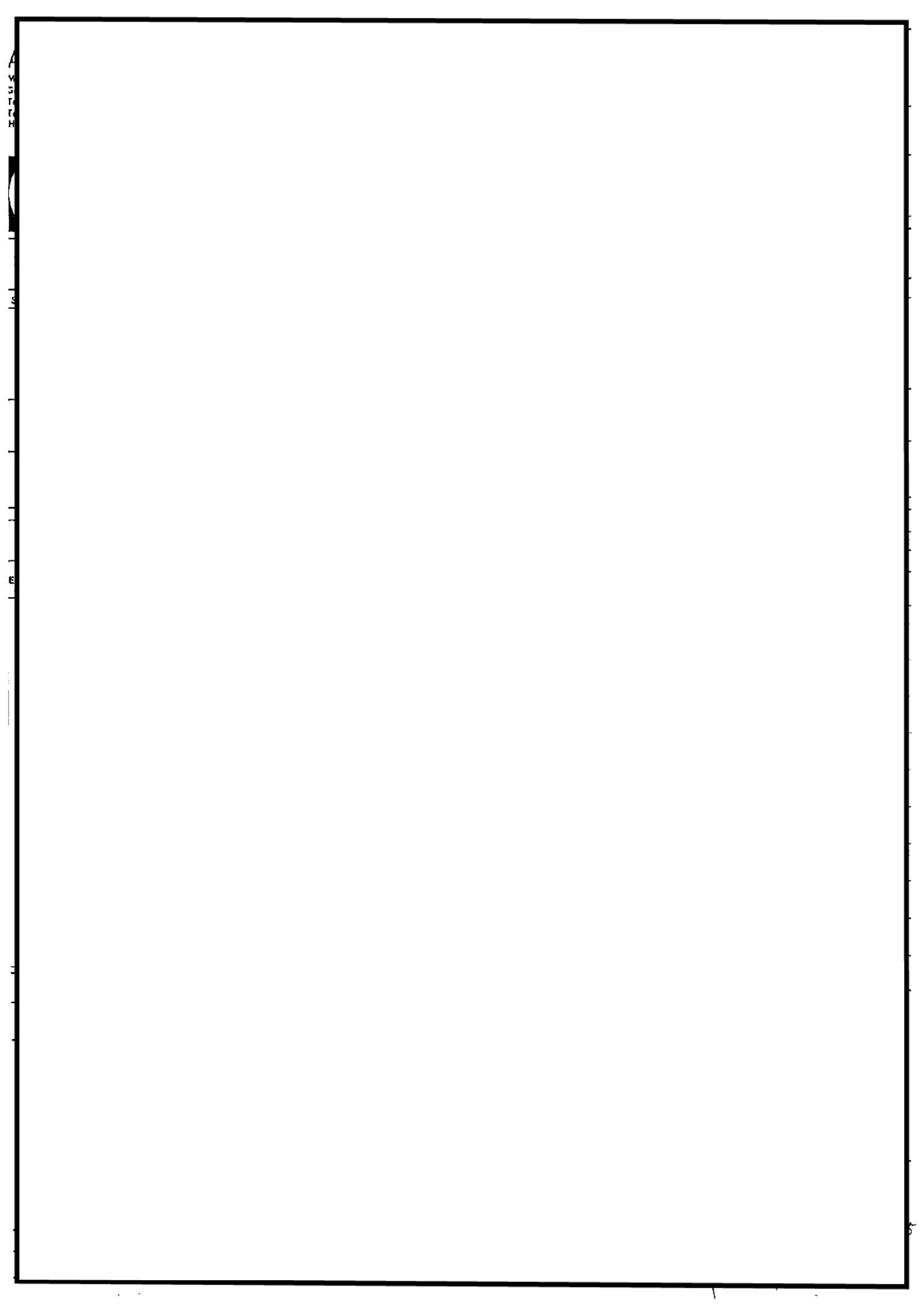


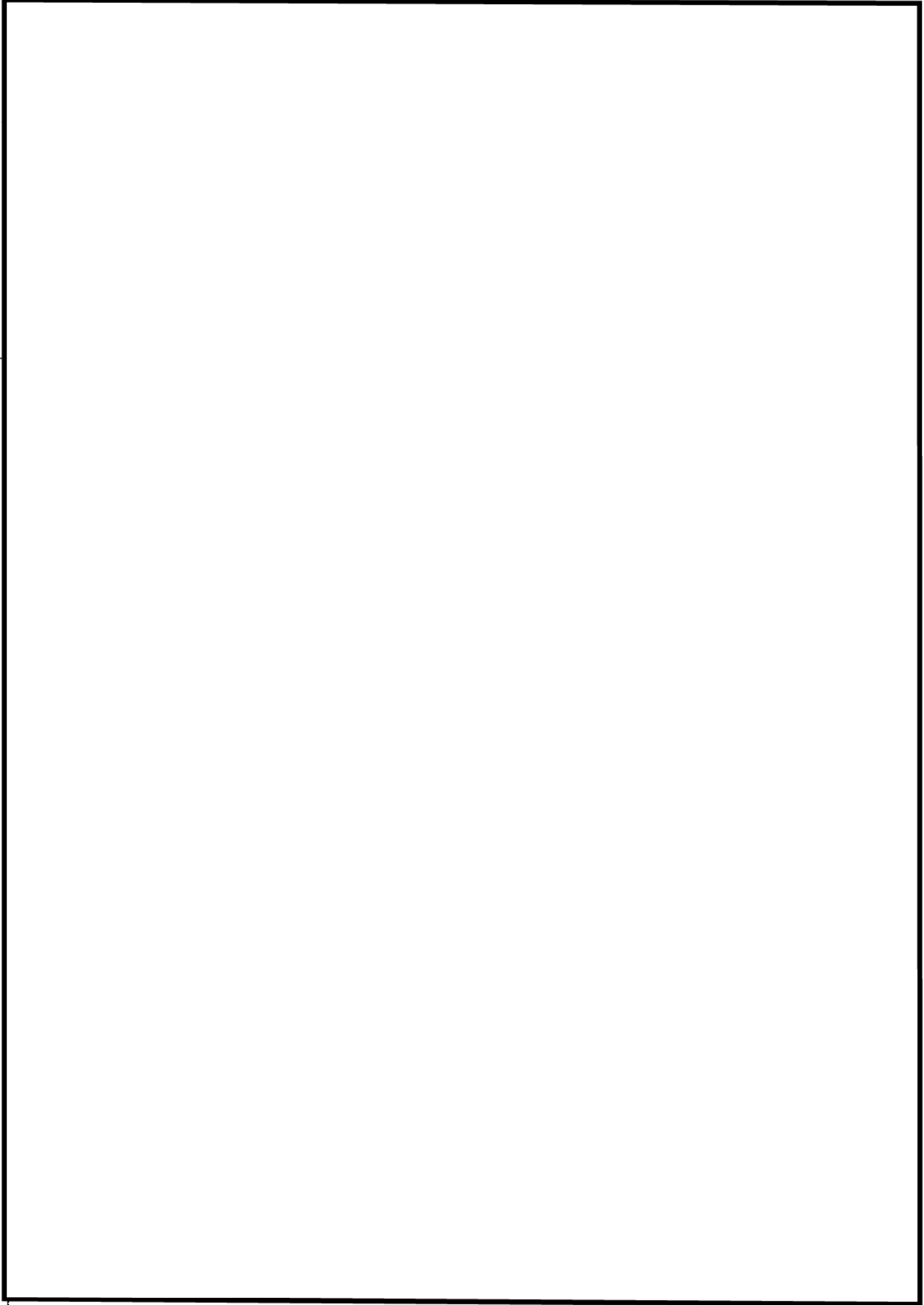


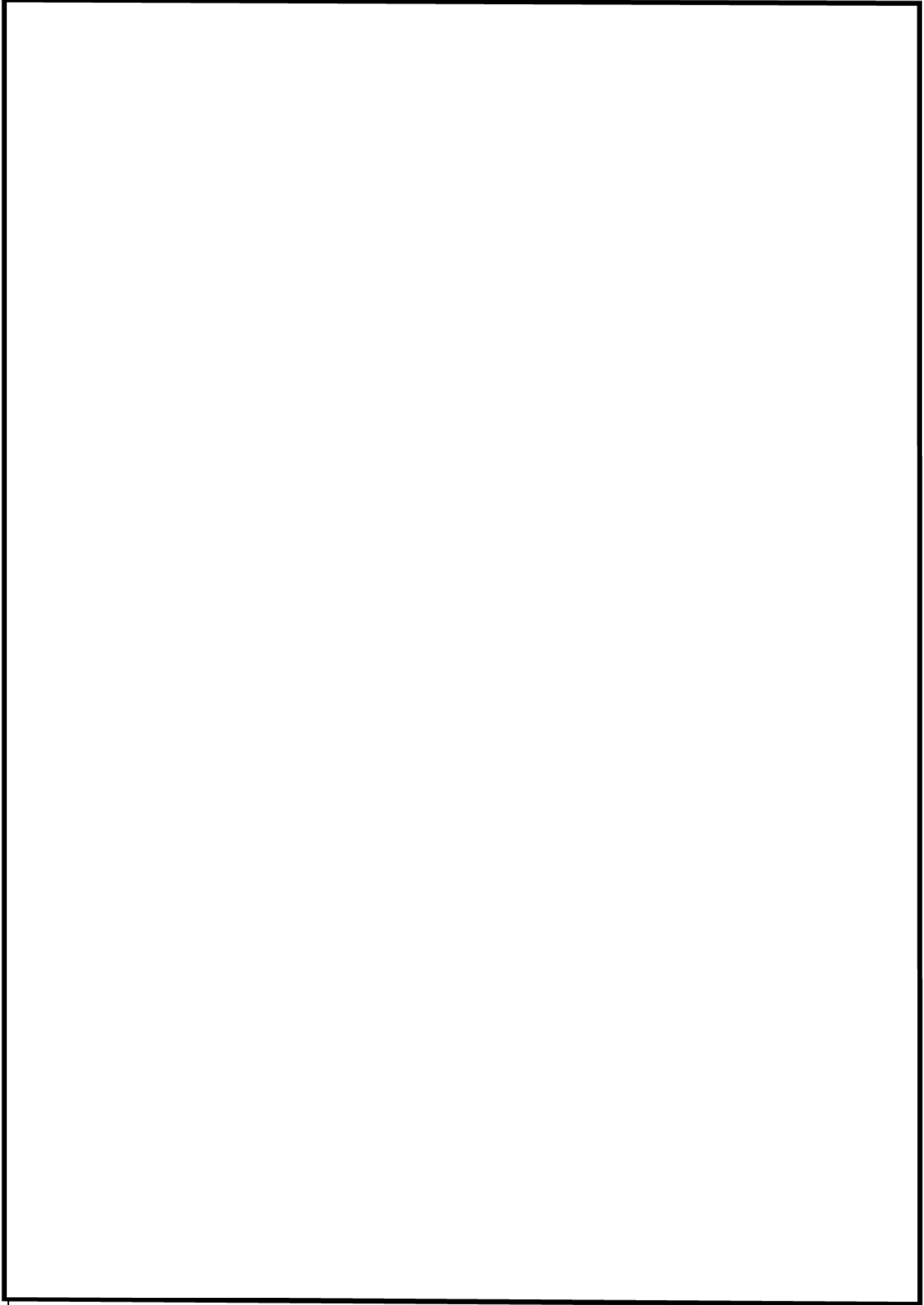


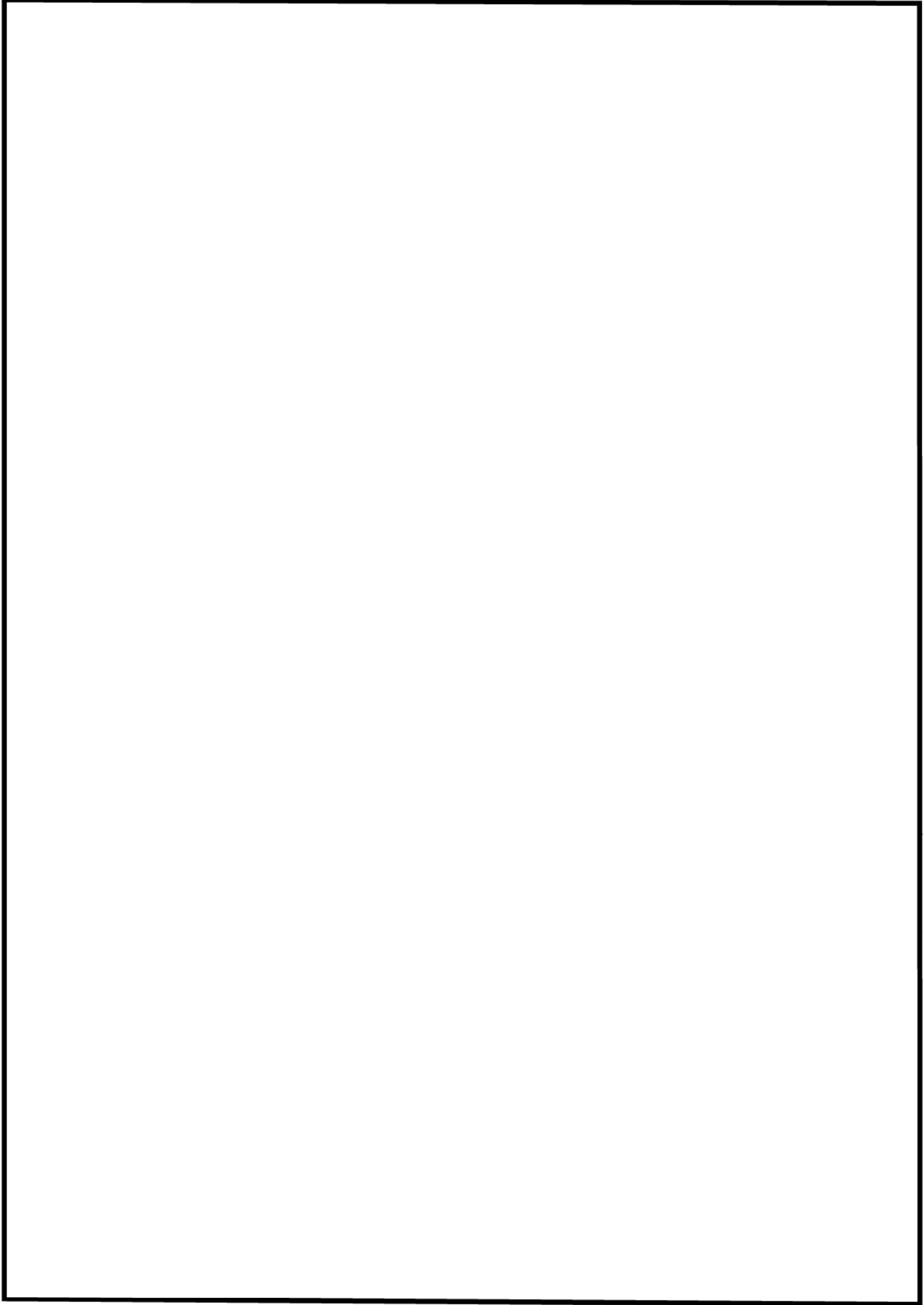


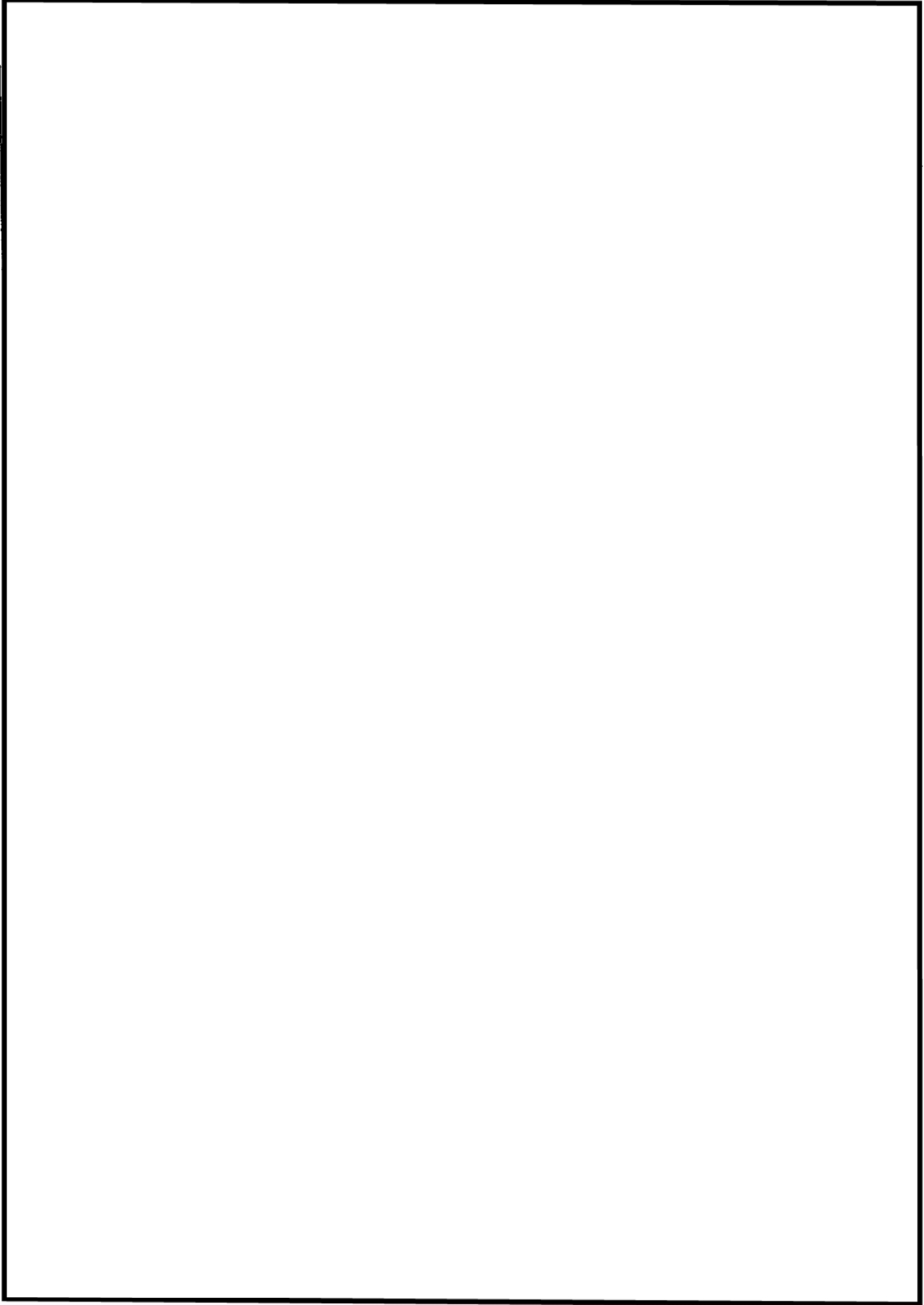


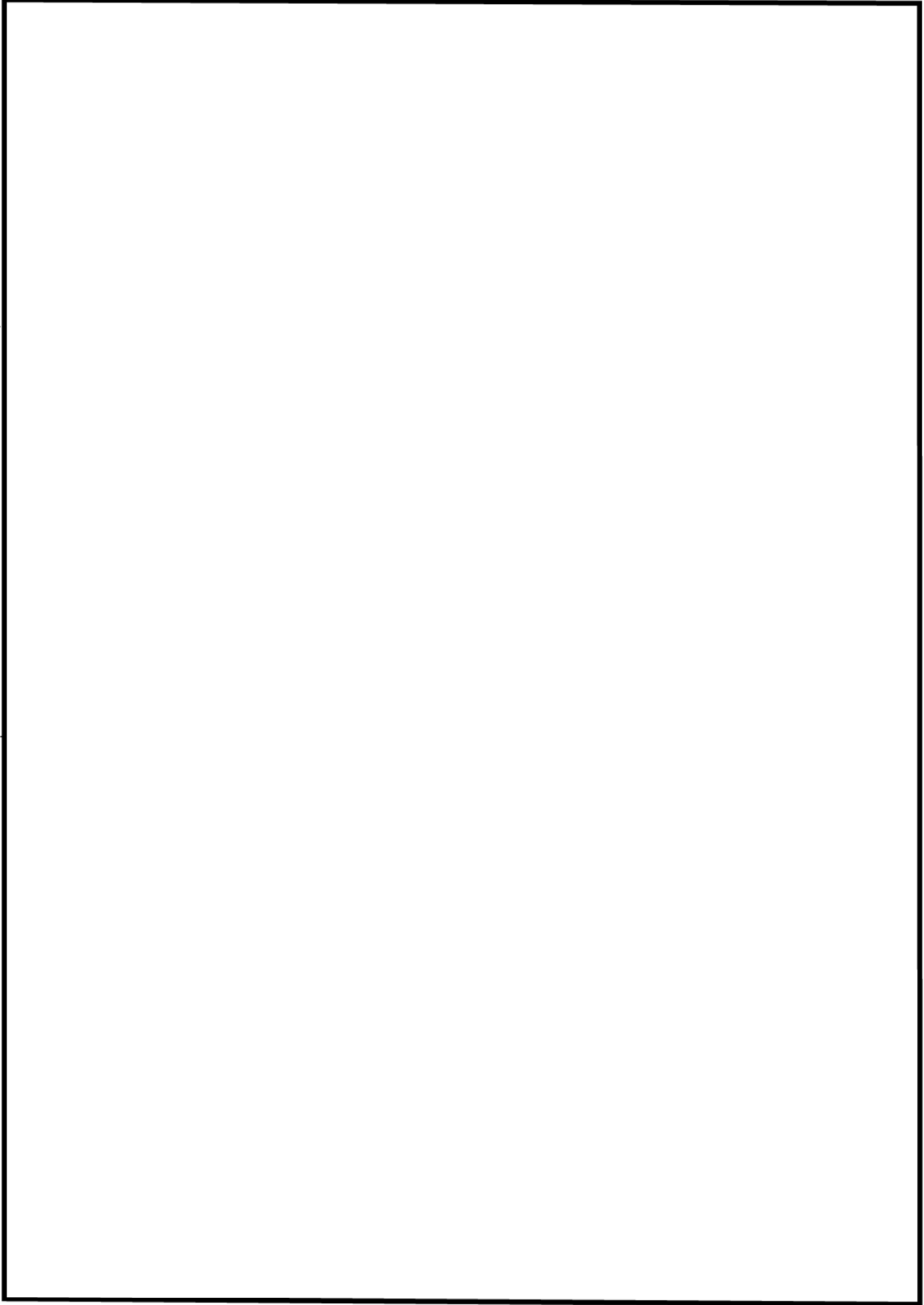


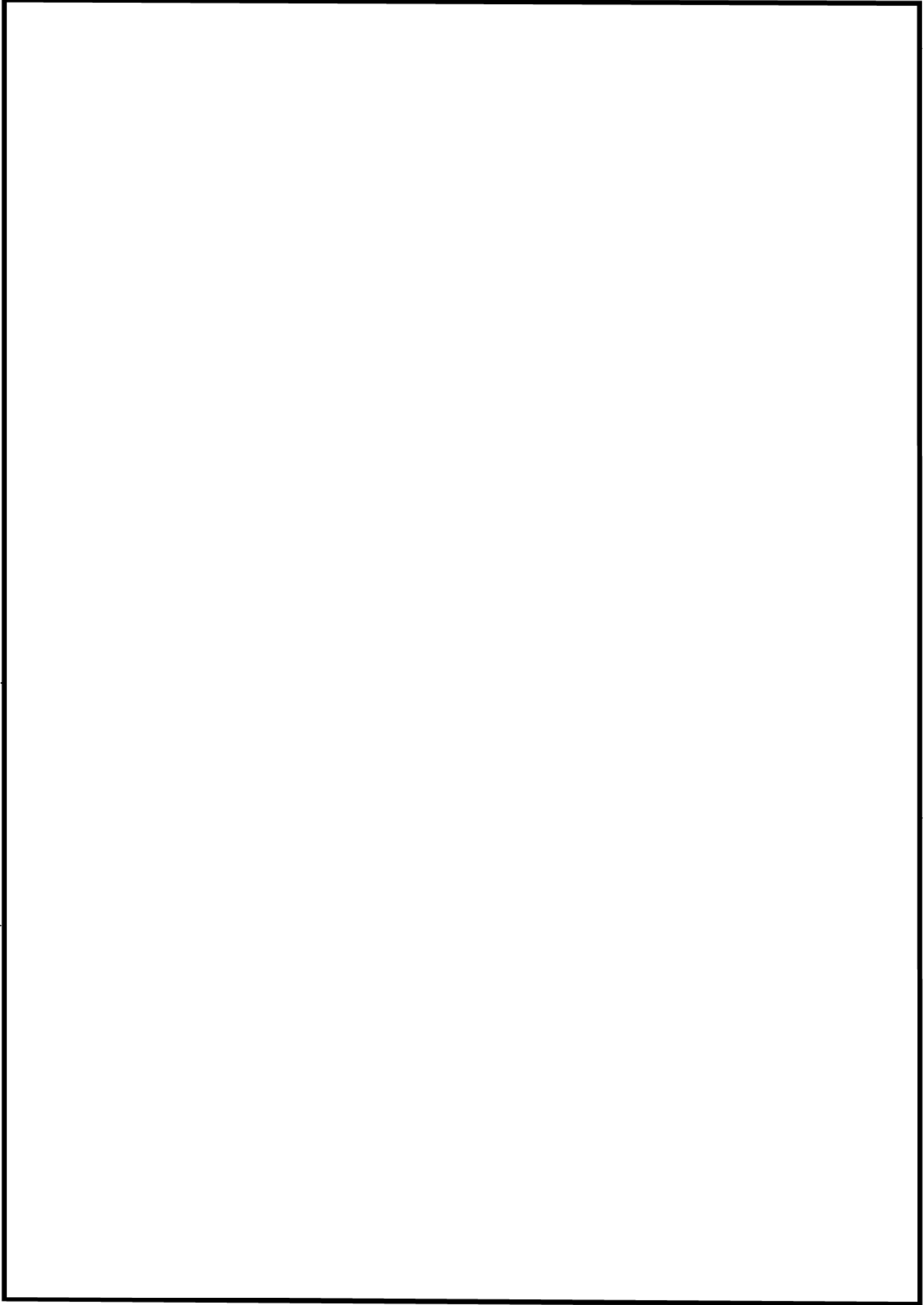


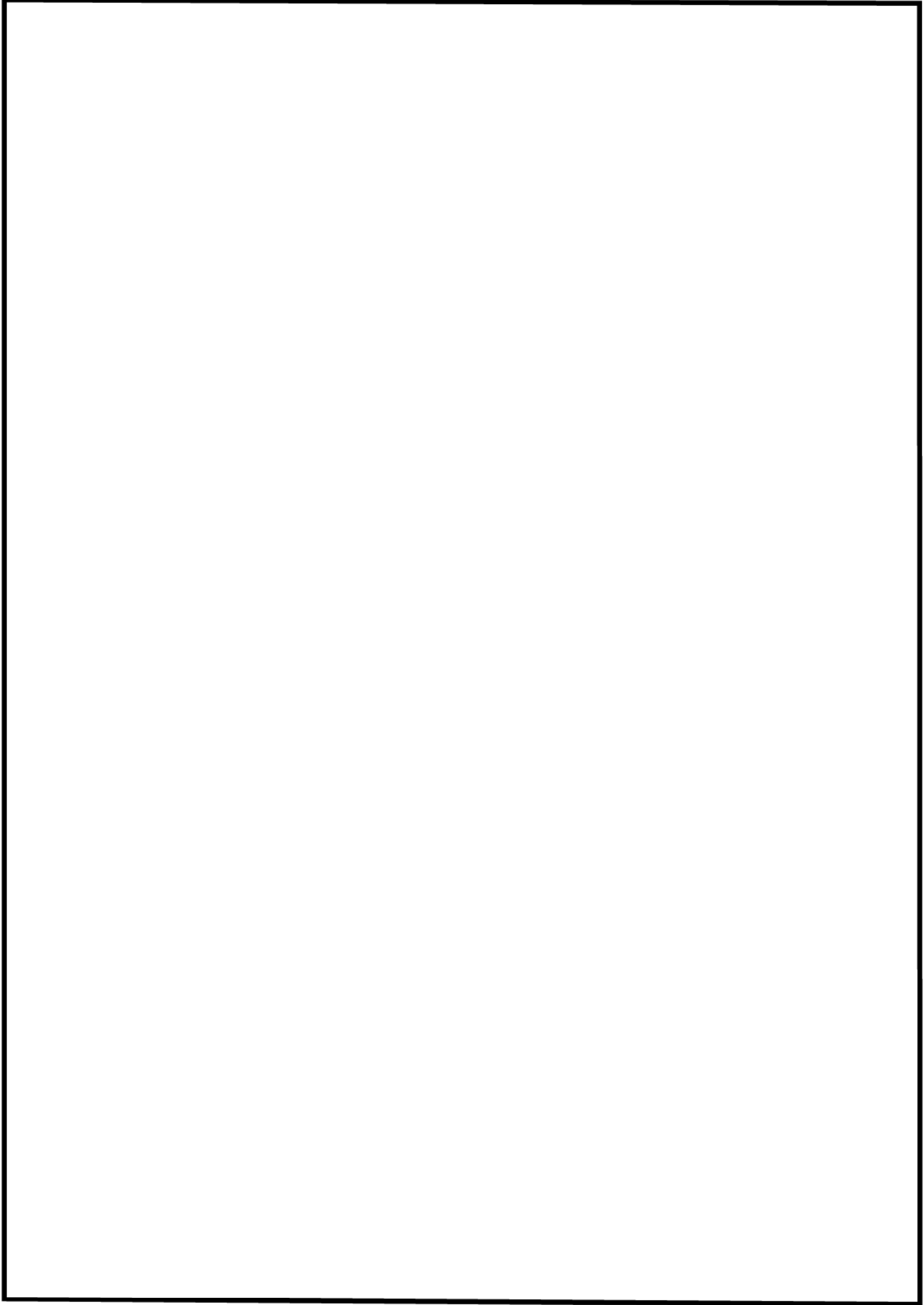


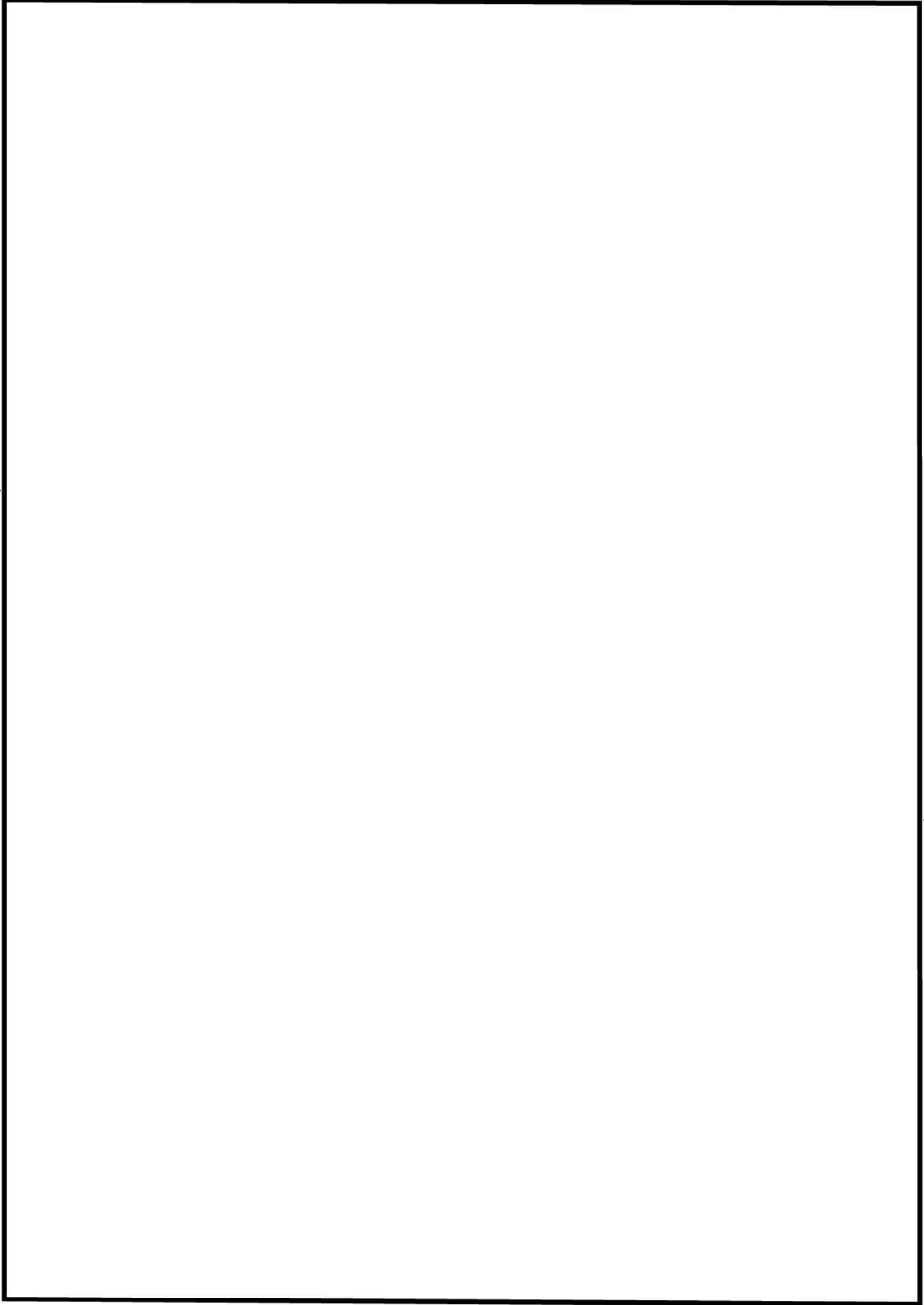


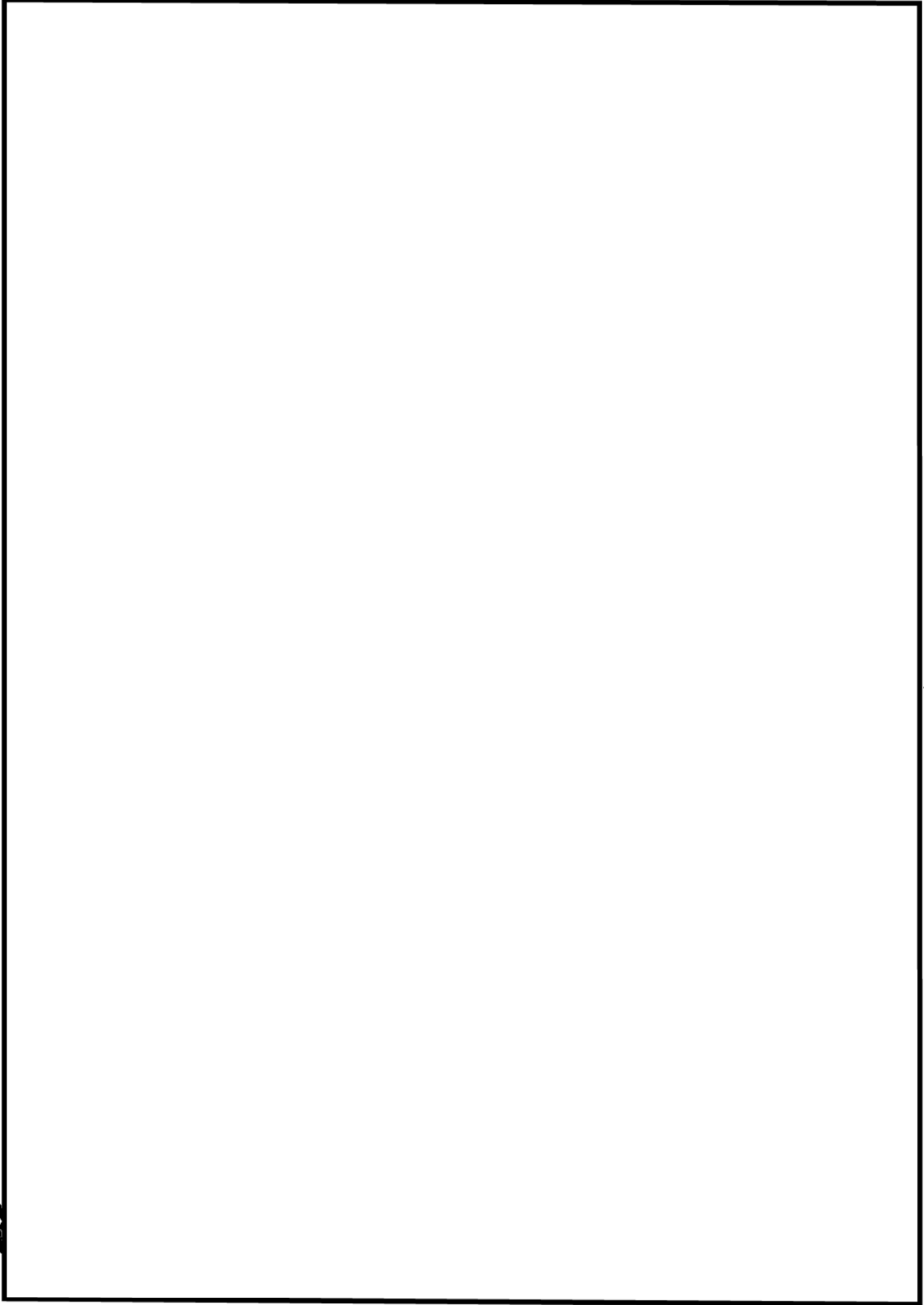


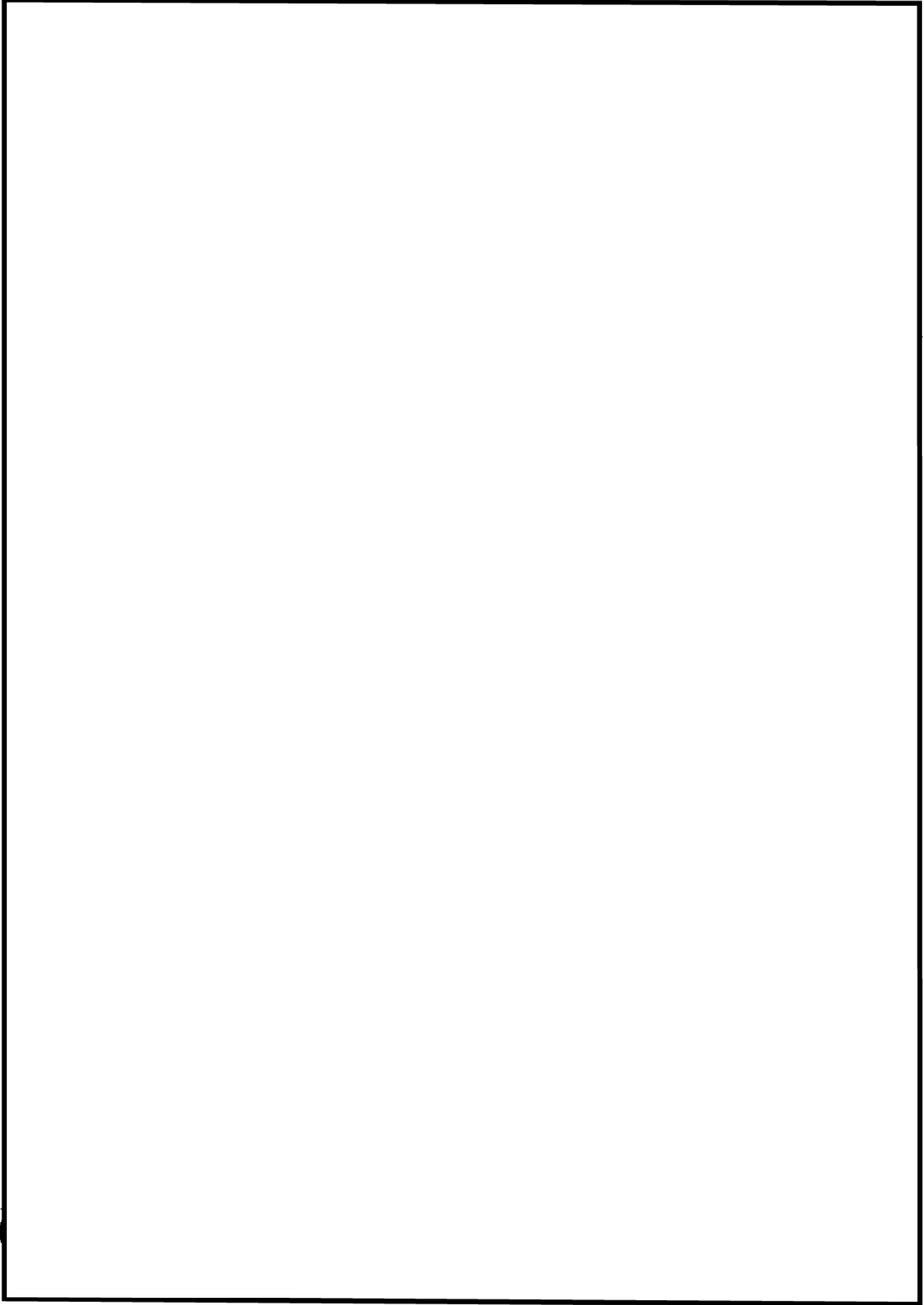


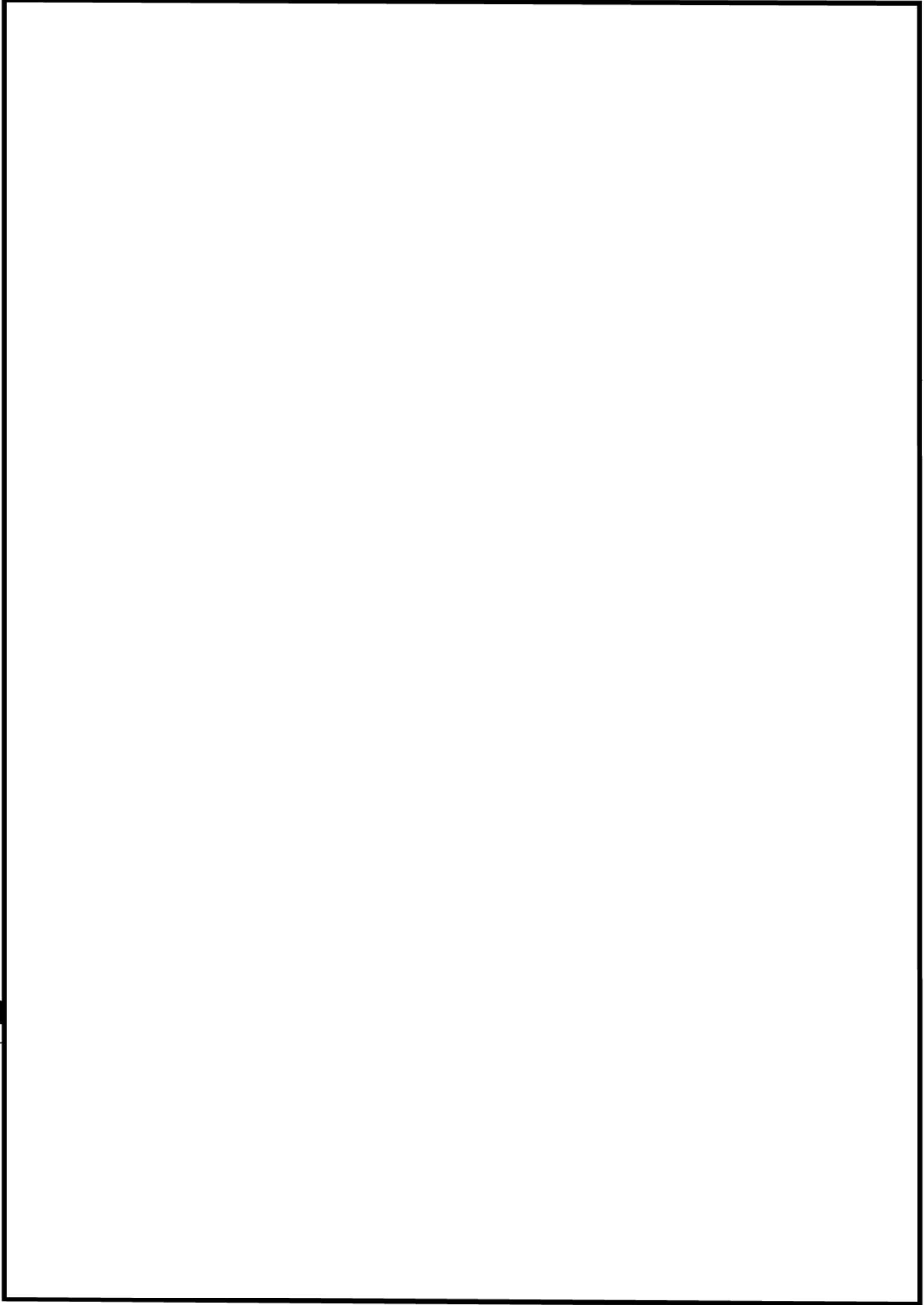


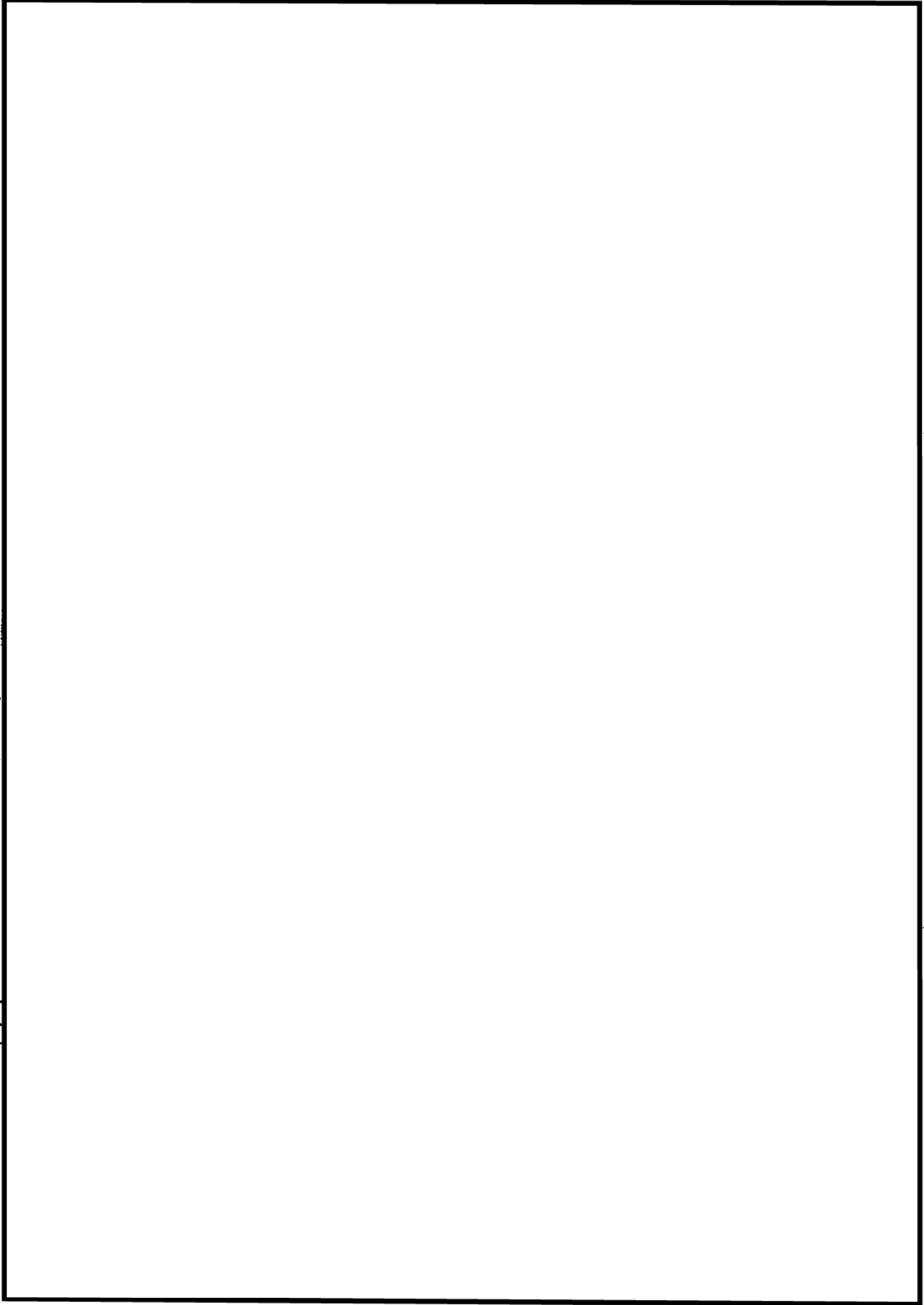












SECRET - SECURITY INFORMATION

75

7/1

EP

BC

SE

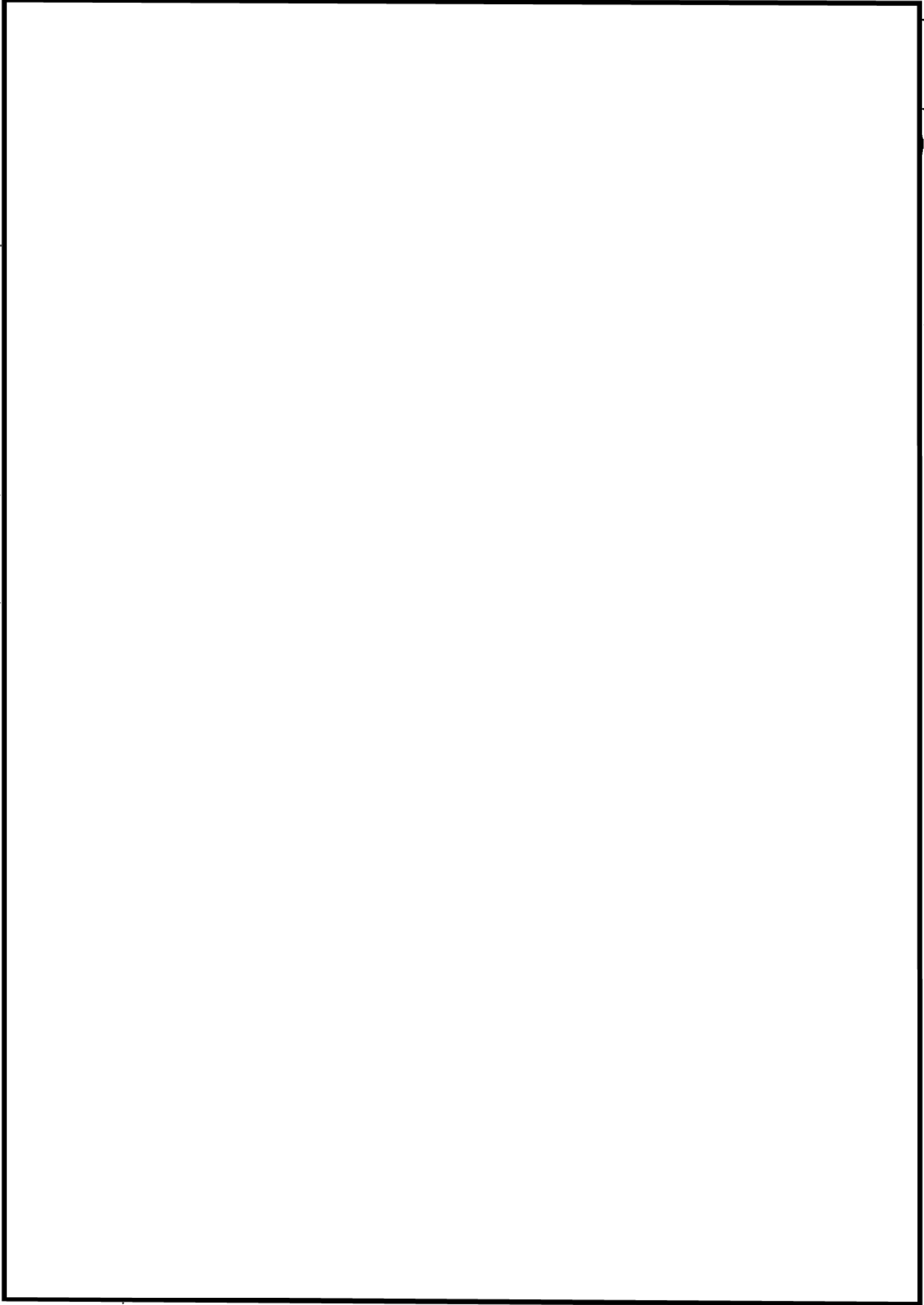
IC

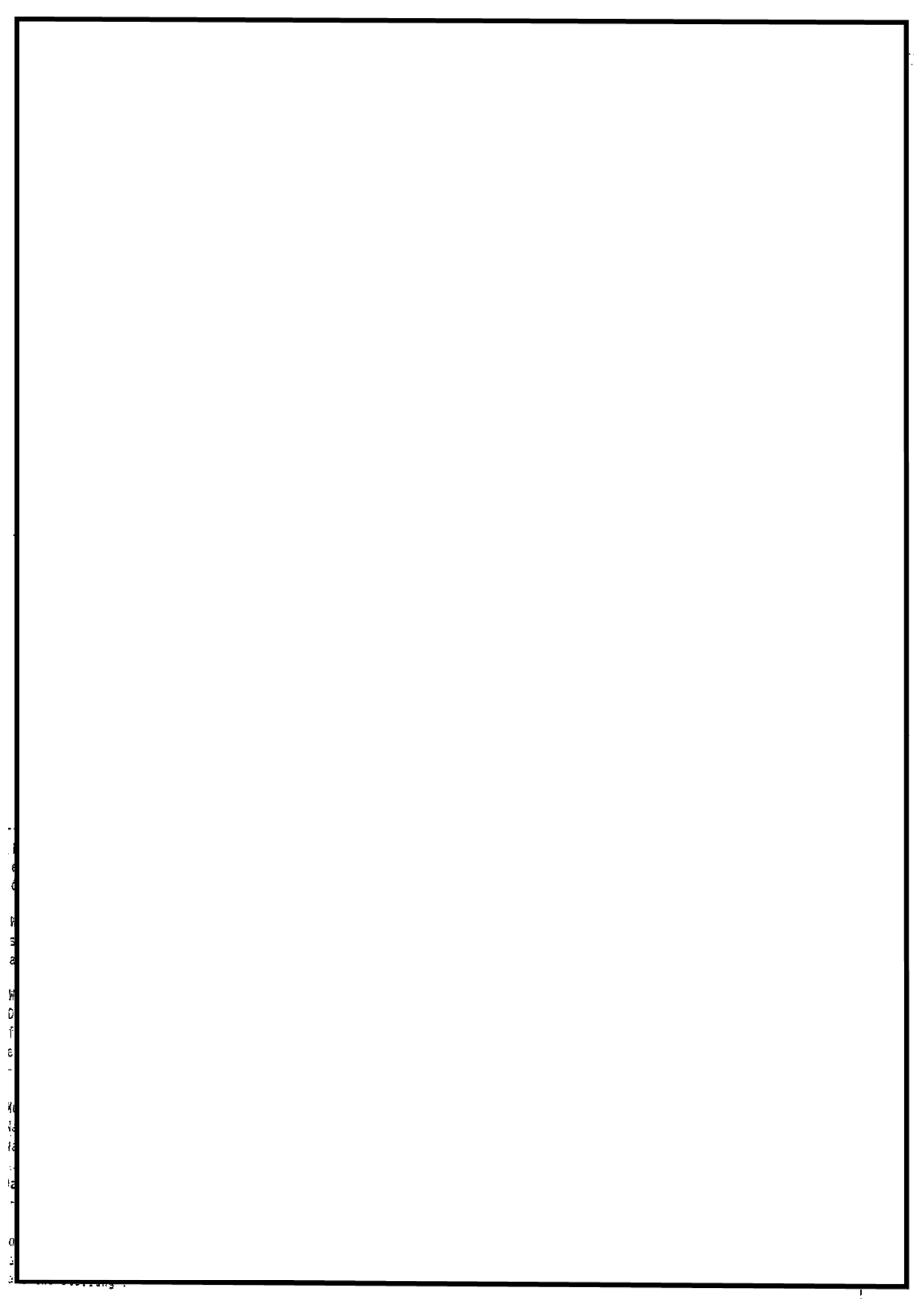


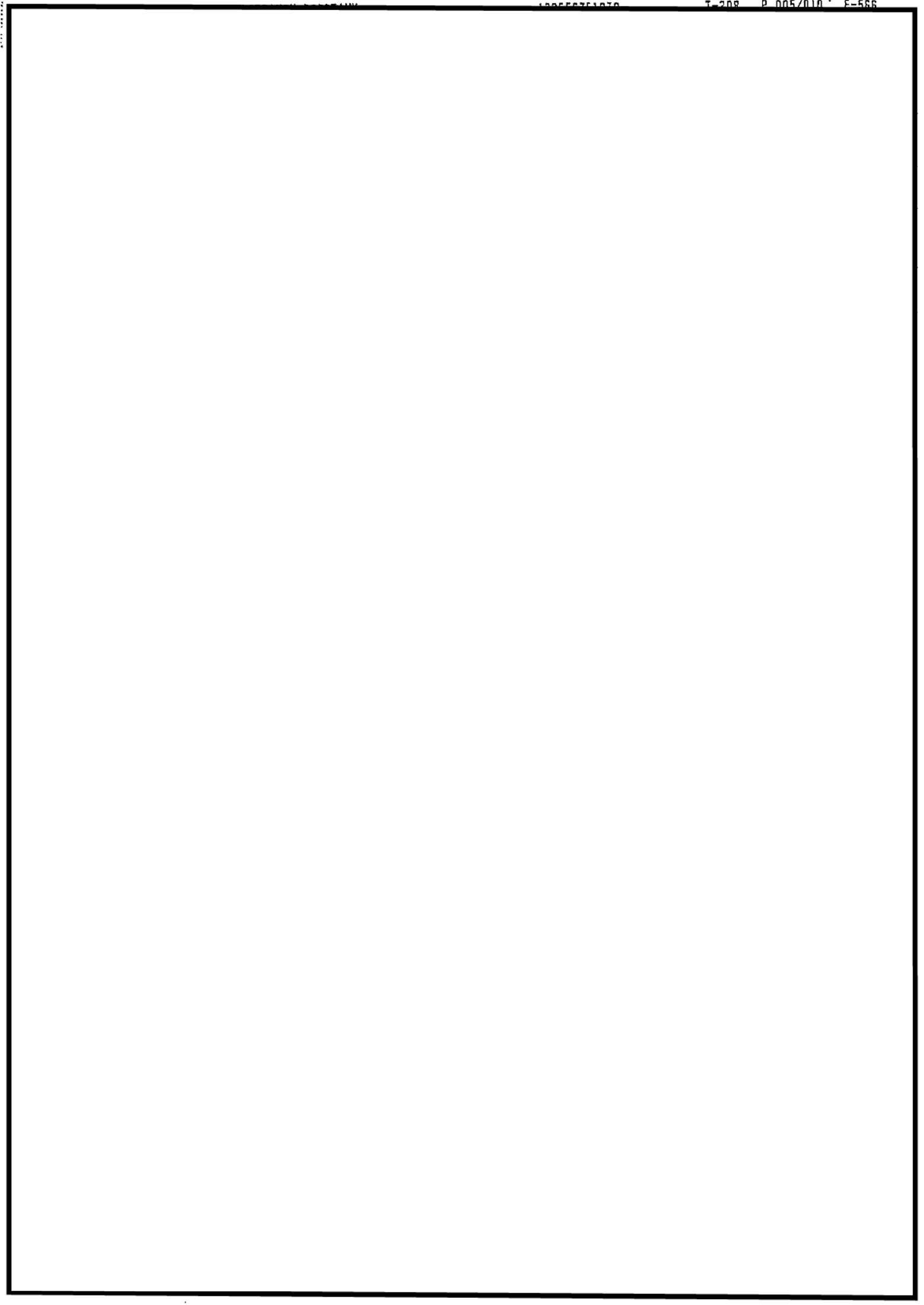
9

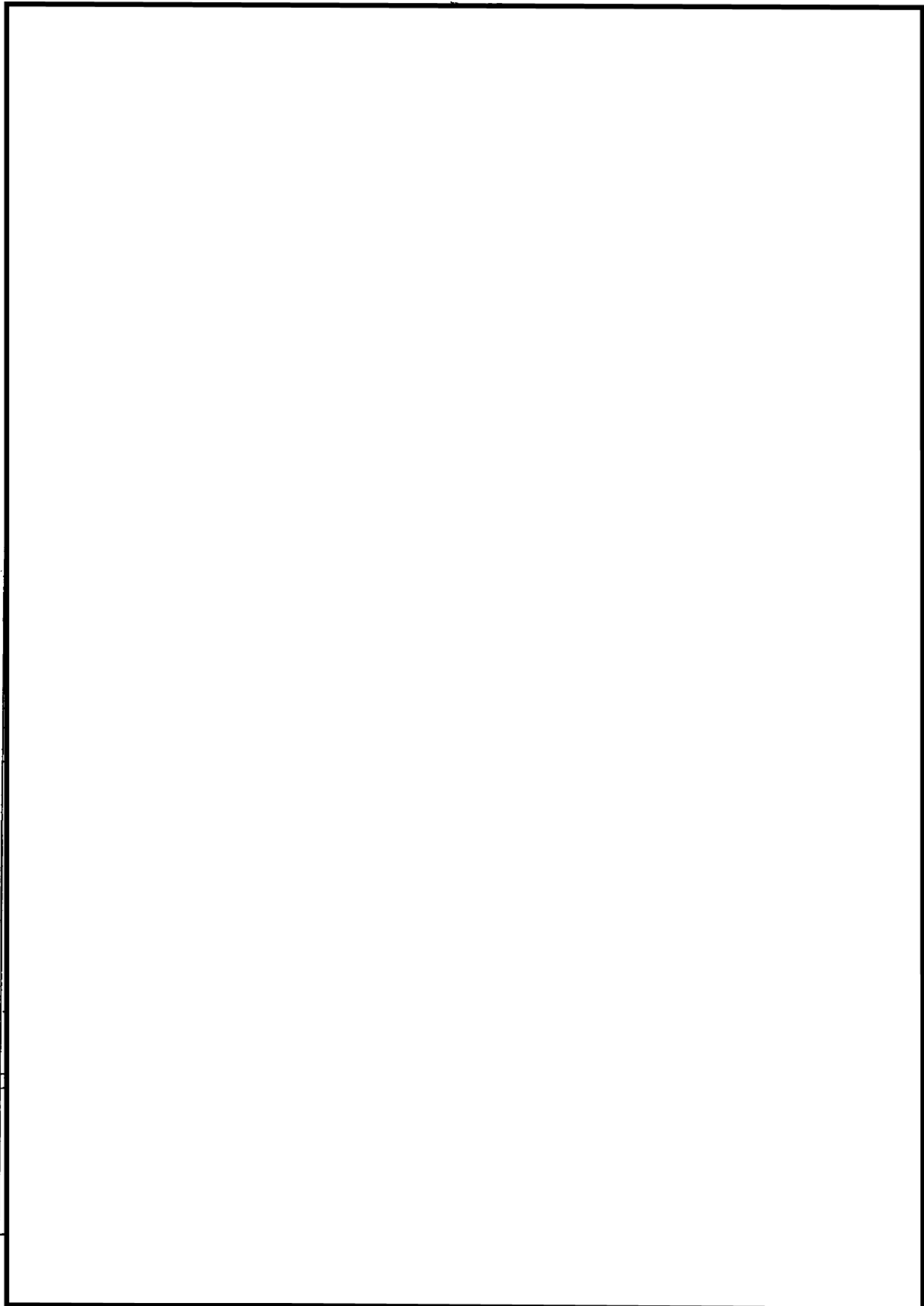


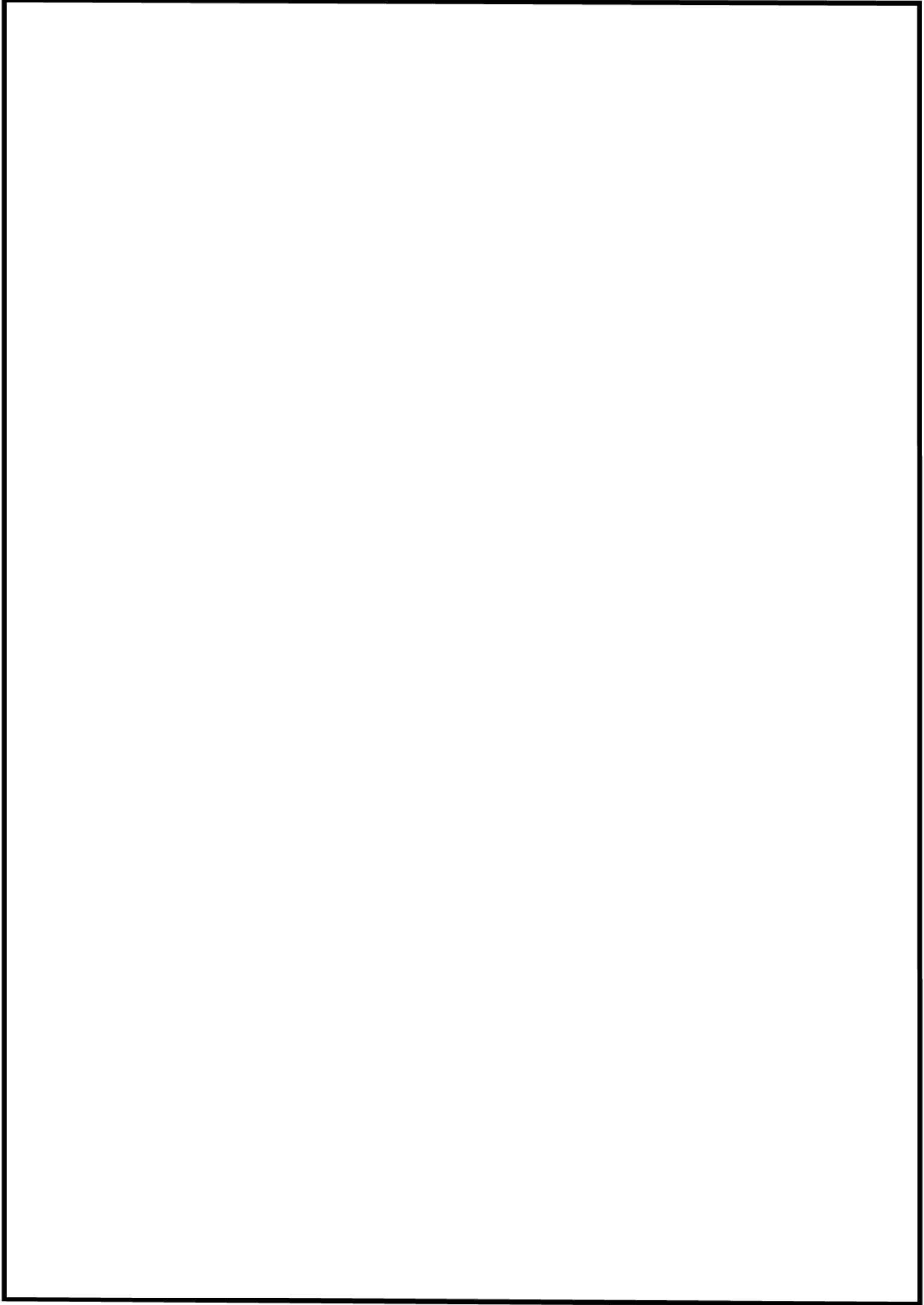
MI

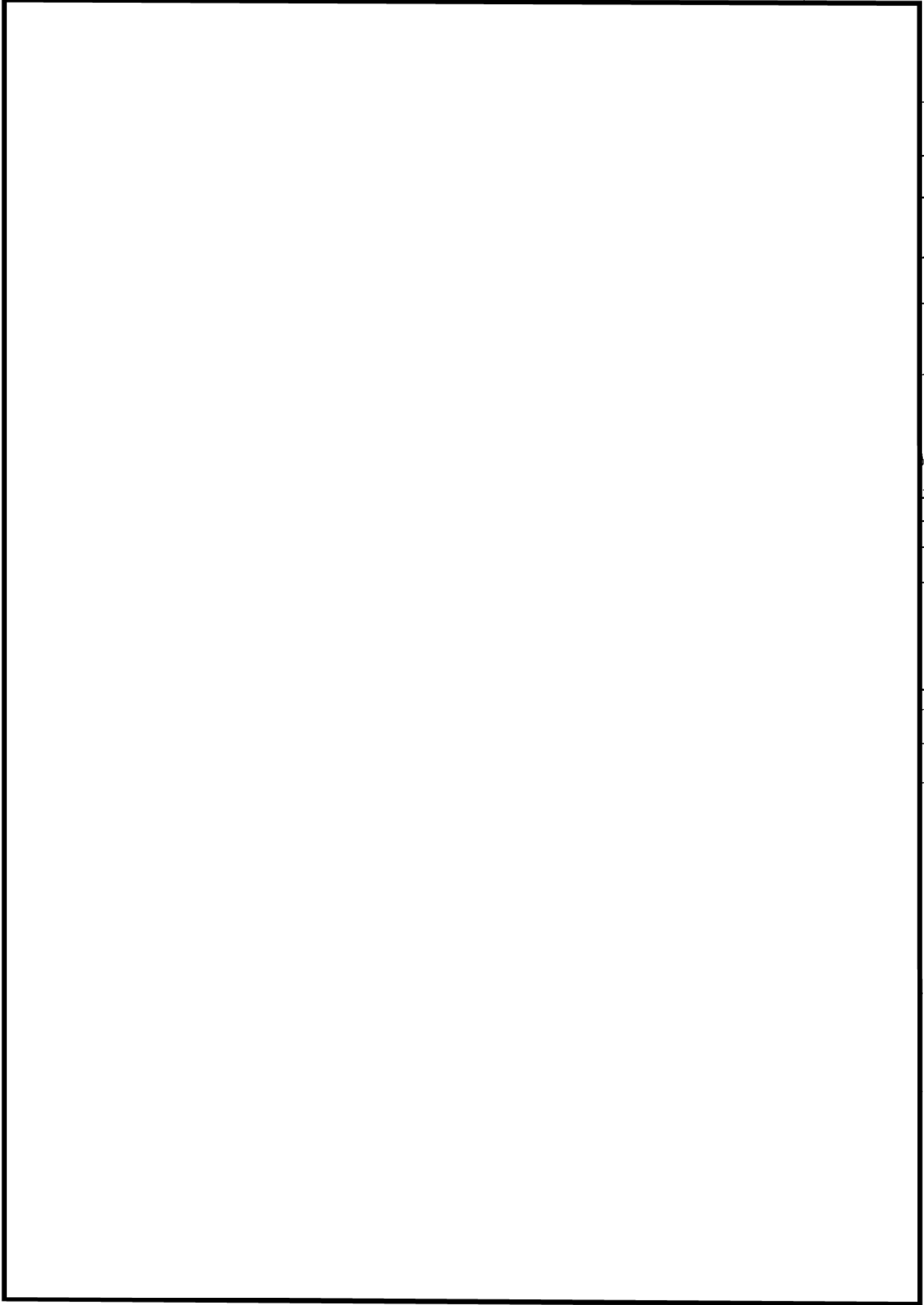


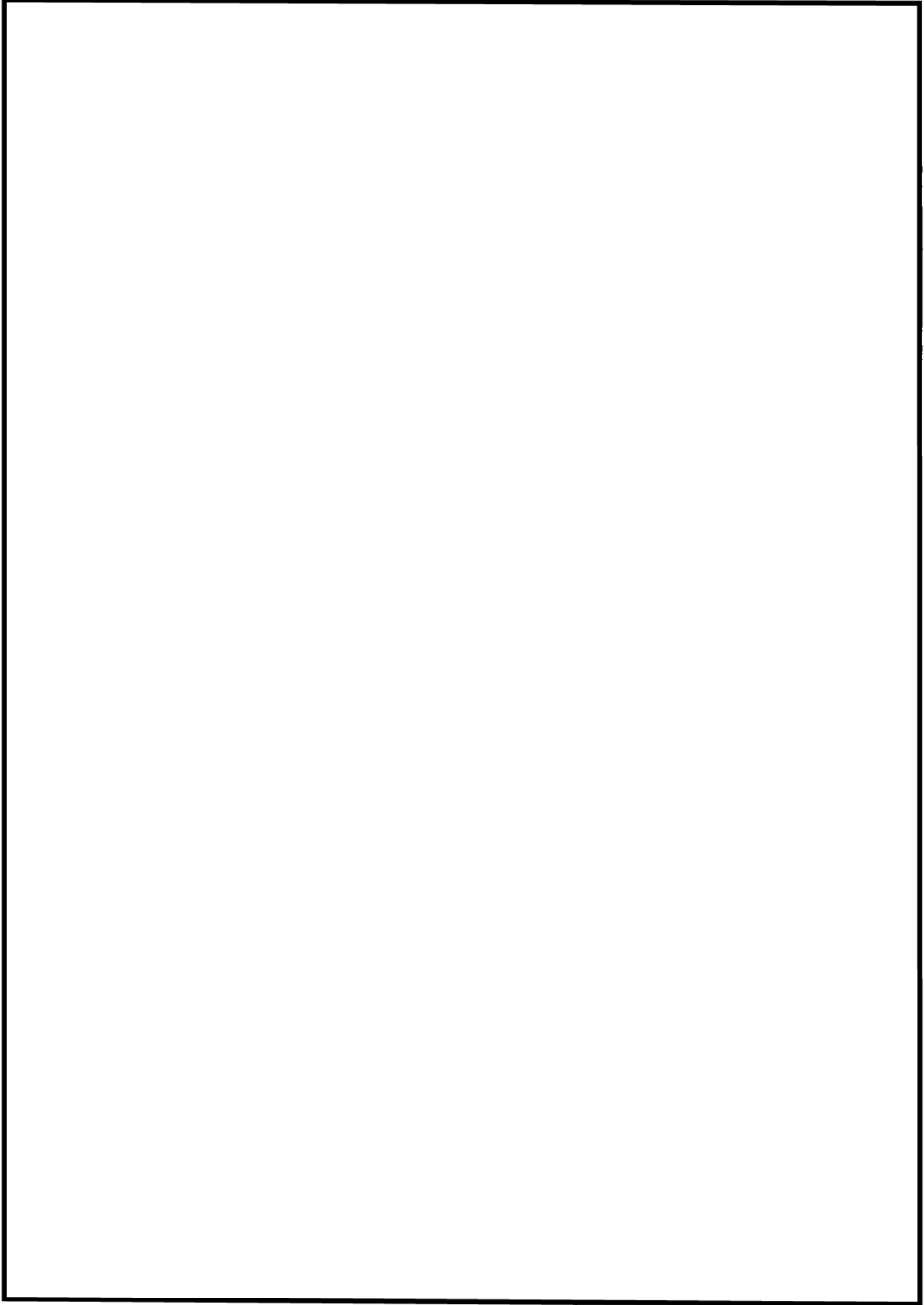


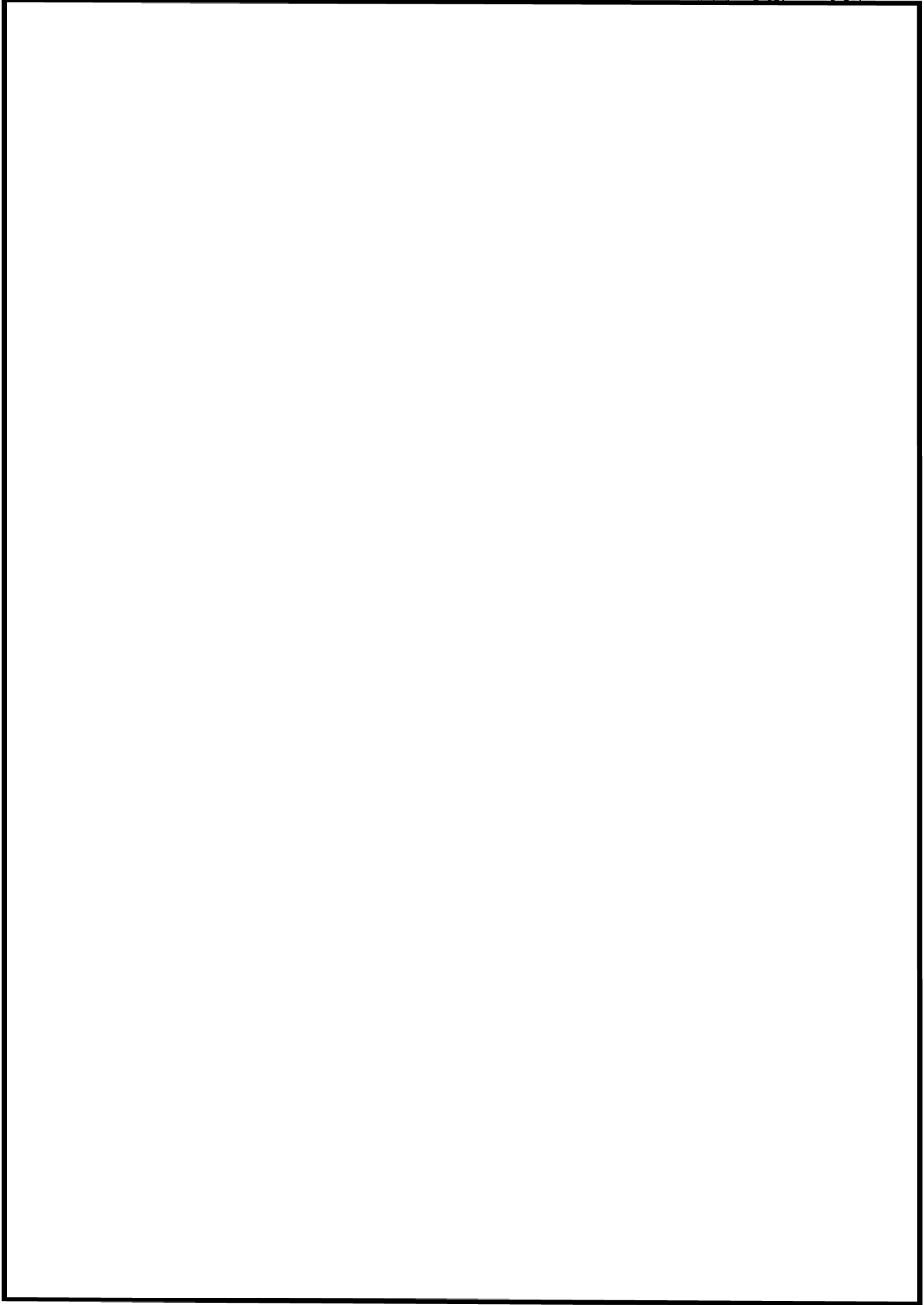


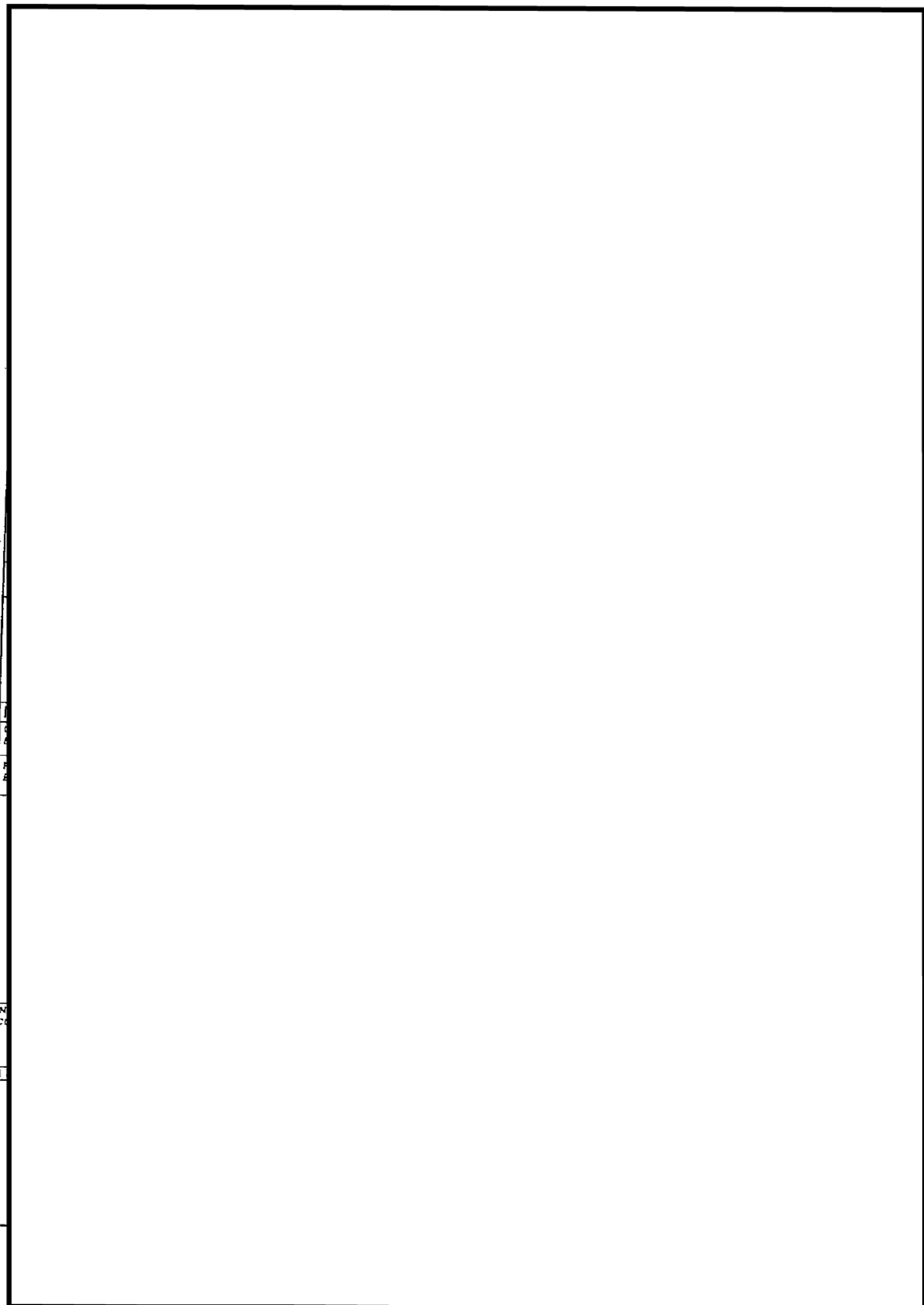


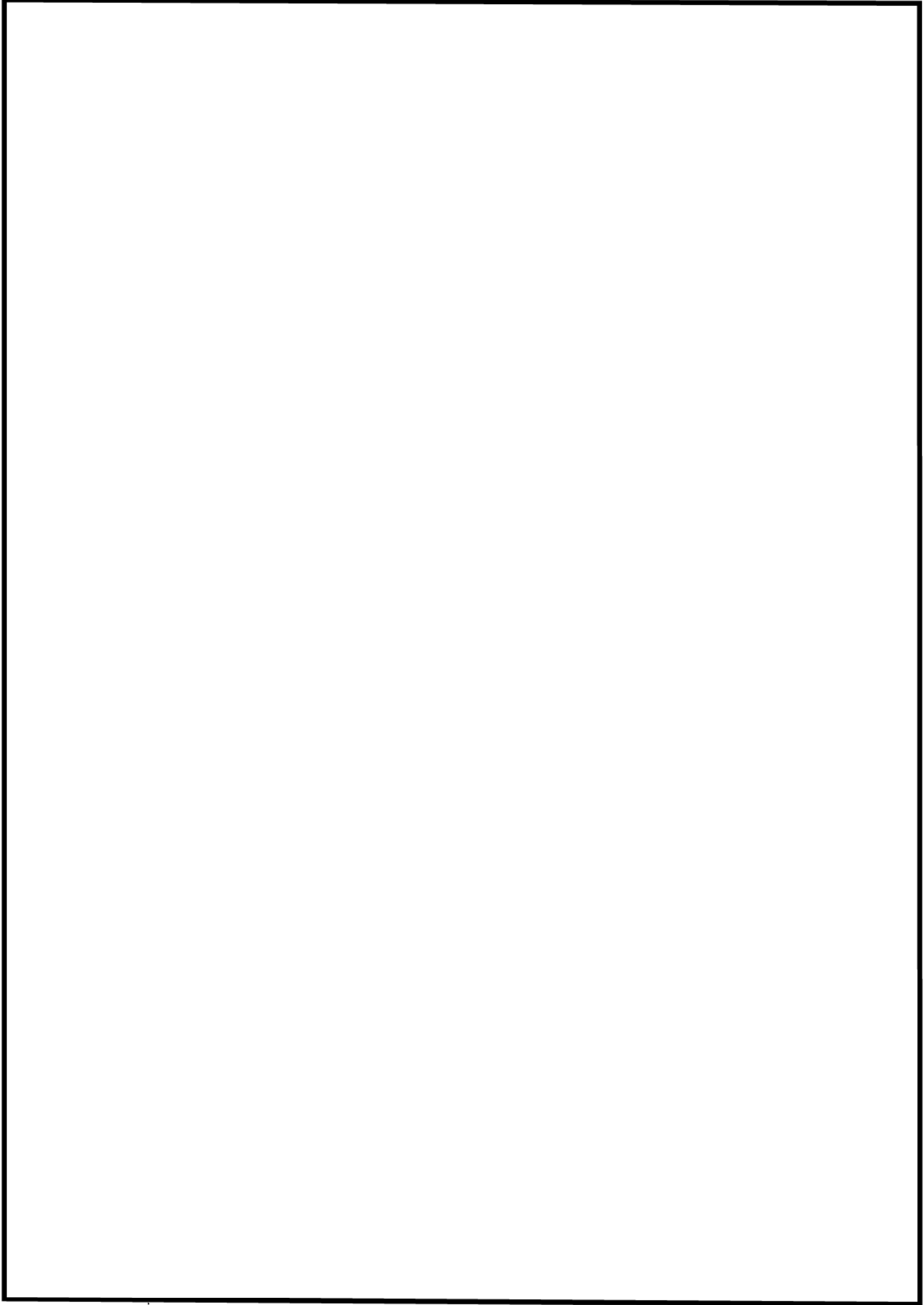


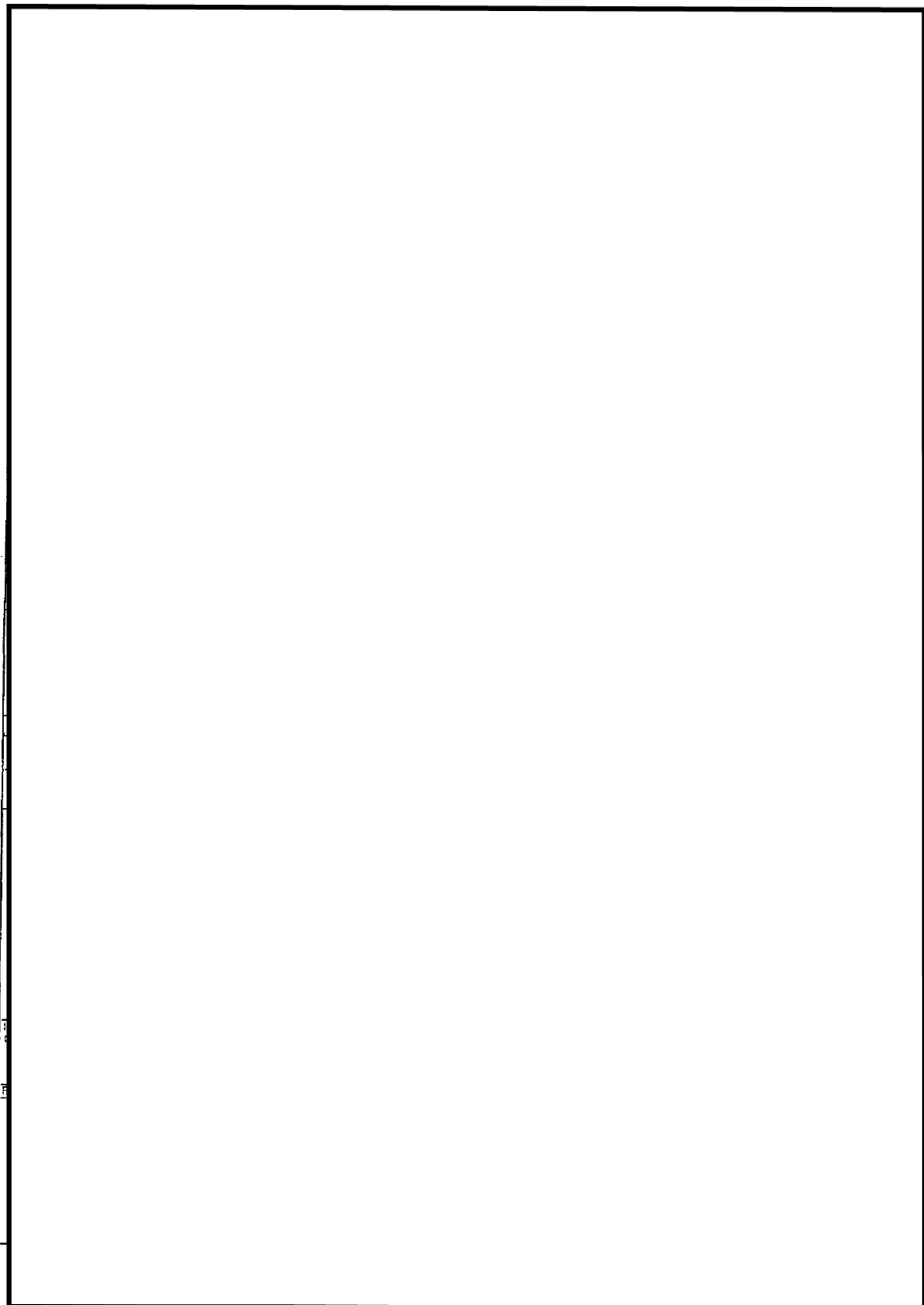


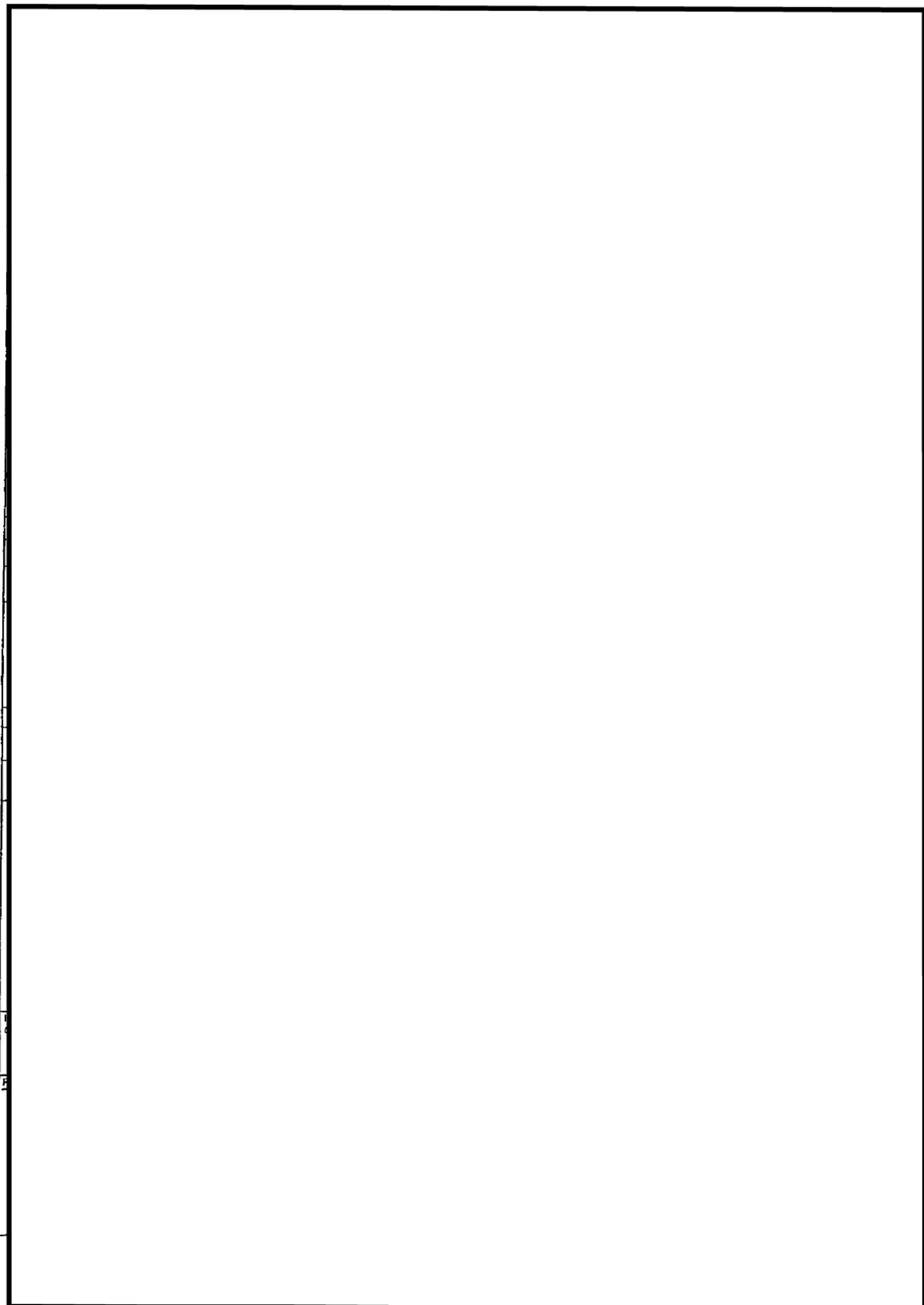


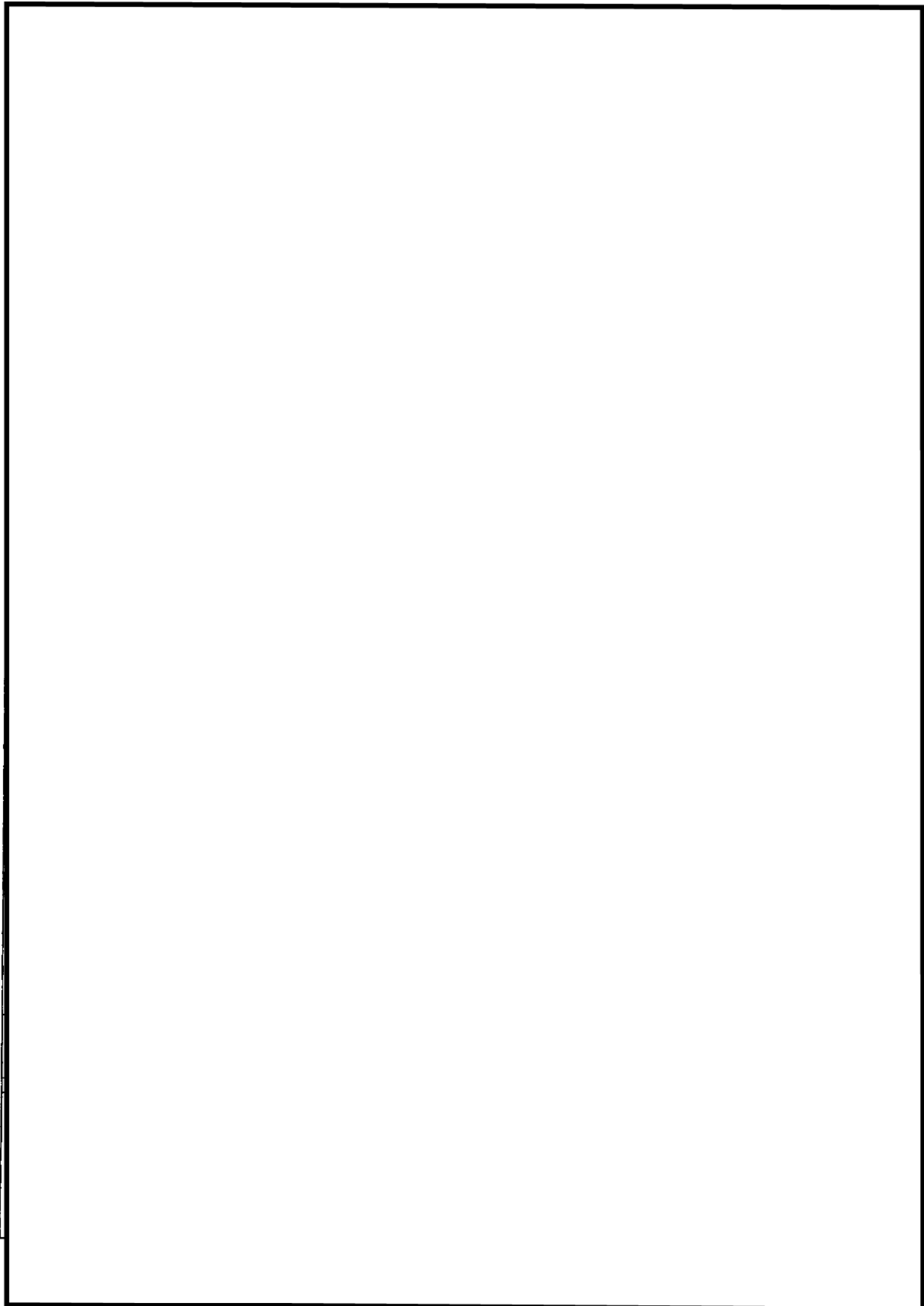


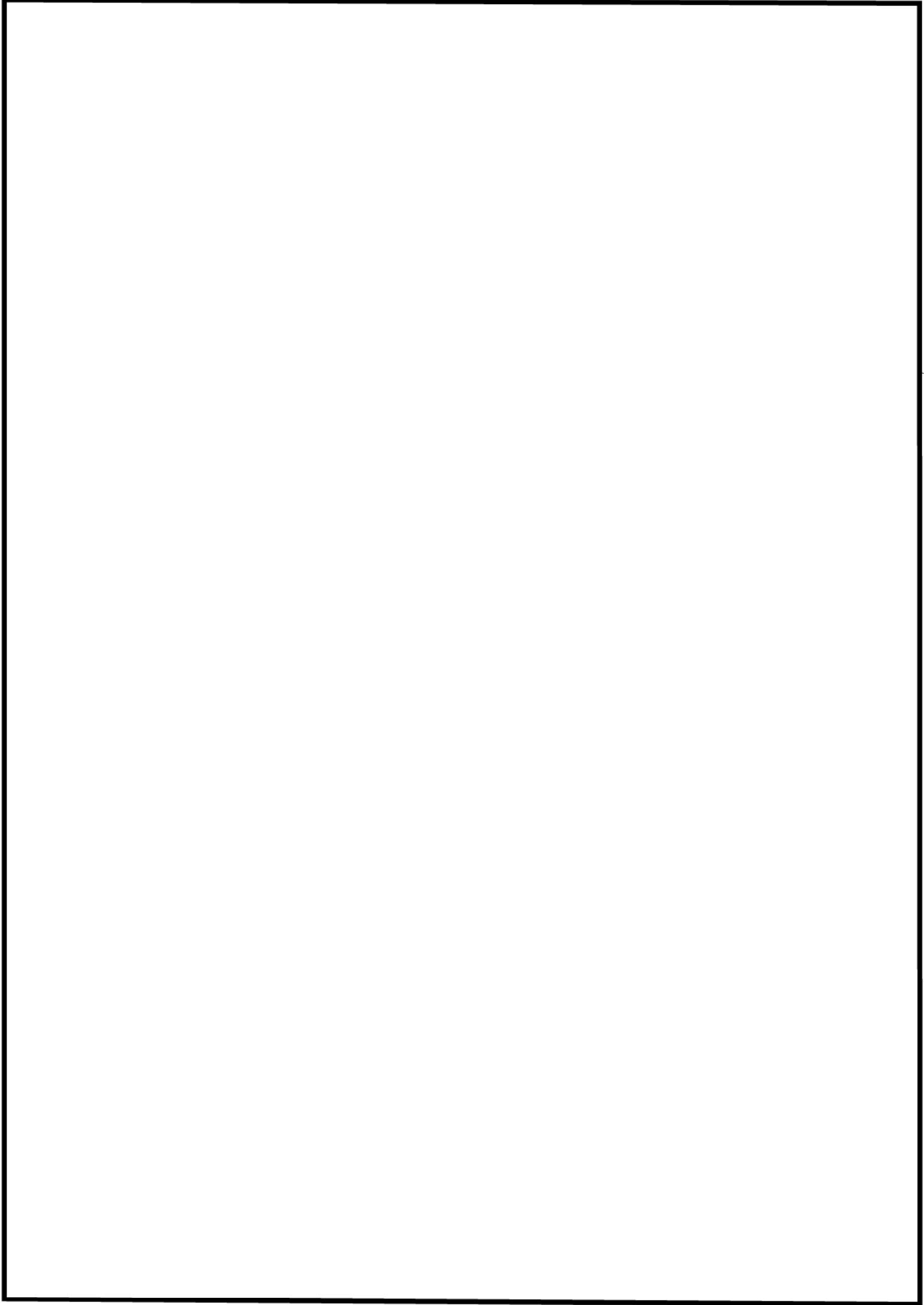




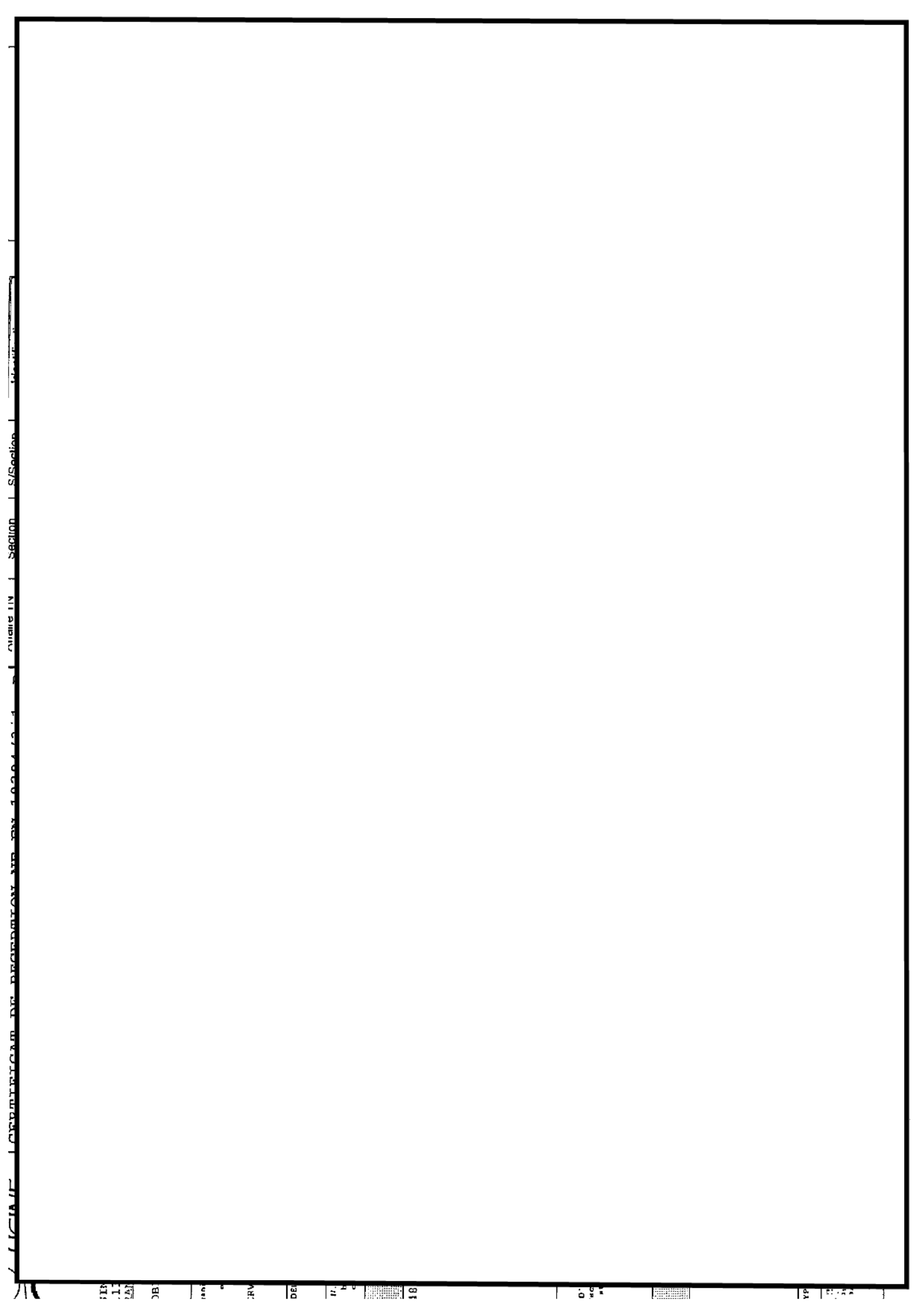








LE CHAUF



SECRET
SECTION 1
SECTION 2
SECTION 3
SECTION 4
SECTION 5
SECTION 6
SECTION 7
SECTION 8
SECTION 9
SECTION 10
SECTION 11
SECTION 12
SECTION 13
SECTION 14
SECTION 15
SECTION 16
SECTION 17
SECTION 18
SECTION 19
SECTION 20
SECTION 21
SECTION 22
SECTION 23
SECTION 24
SECTION 25
SECTION 26
SECTION 27
SECTION 28
SECTION 29
SECTION 30
SECTION 31
SECTION 32
SECTION 33
SECTION 34
SECTION 35
SECTION 36
SECTION 37
SECTION 38
SECTION 39
SECTION 40
SECTION 41
SECTION 42
SECTION 43
SECTION 44
SECTION 45
SECTION 46
SECTION 47
SECTION 48
SECTION 49
SECTION 50
SECTION 51
SECTION 52
SECTION 53
SECTION 54
SECTION 55
SECTION 56
SECTION 57
SECTION 58
SECTION 59
SECTION 60
SECTION 61
SECTION 62
SECTION 63
SECTION 64
SECTION 65
SECTION 66
SECTION 67
SECTION 68
SECTION 69
SECTION 70
SECTION 71
SECTION 72
SECTION 73
SECTION 74
SECTION 75
SECTION 76
SECTION 77
SECTION 78
SECTION 79
SECTION 80
SECTION 81
SECTION 82
SECTION 83
SECTION 84
SECTION 85
SECTION 86
SECTION 87
SECTION 88
SECTION 89
SECTION 90
SECTION 91
SECTION 92
SECTION 93
SECTION 94
SECTION 95
SECTION 96
SECTION 97
SECTION 98
SECTION 99
SECTION 100

SECRET

SECTION 1

SECTION 2

SECTION 3

SECTION 4

SECTION 5

SECTION 6

SECTION 7

SECTION 8

SECTION 9

SECTION 10

SECTION 11

SECTION 12

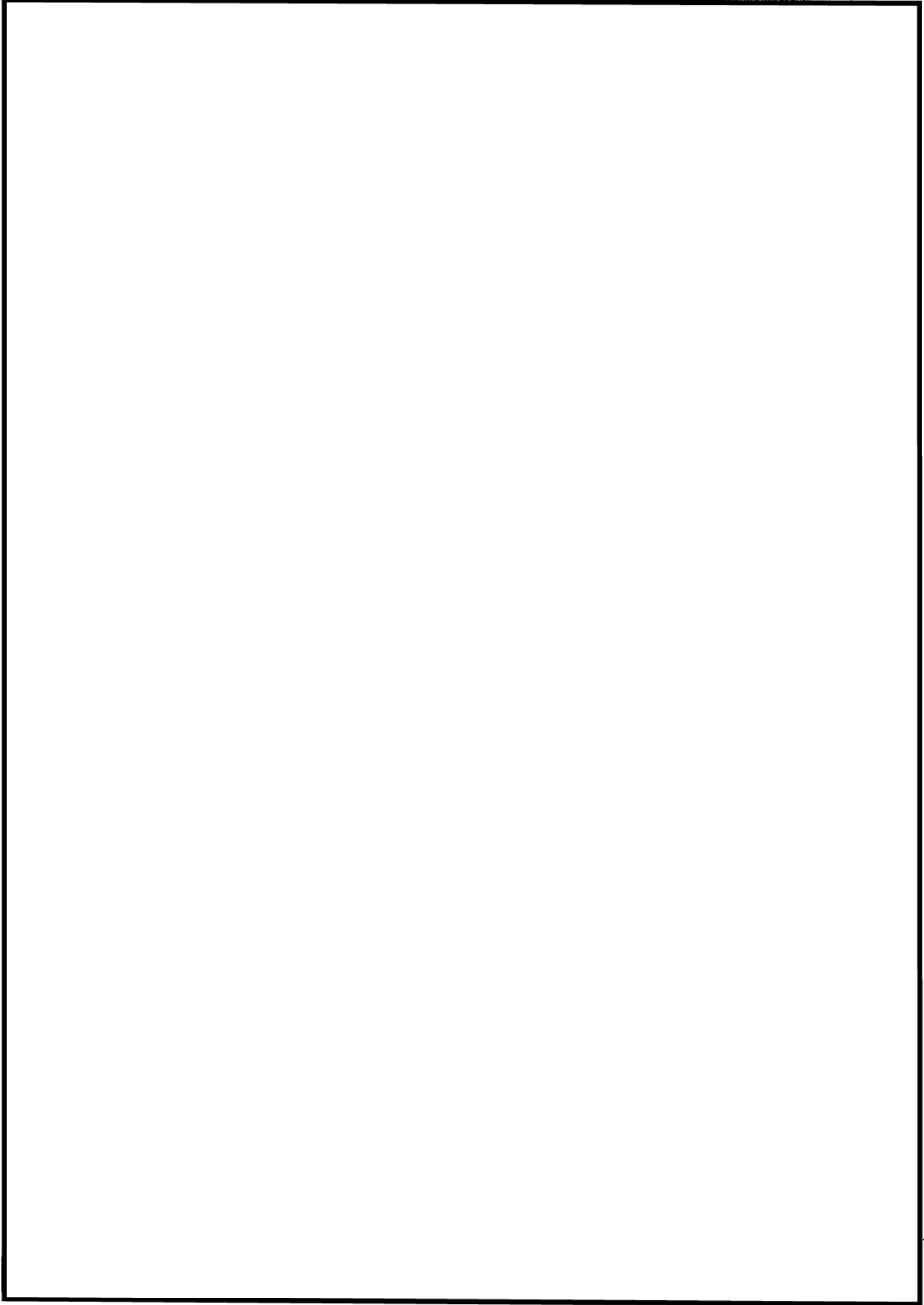
SECTION 13

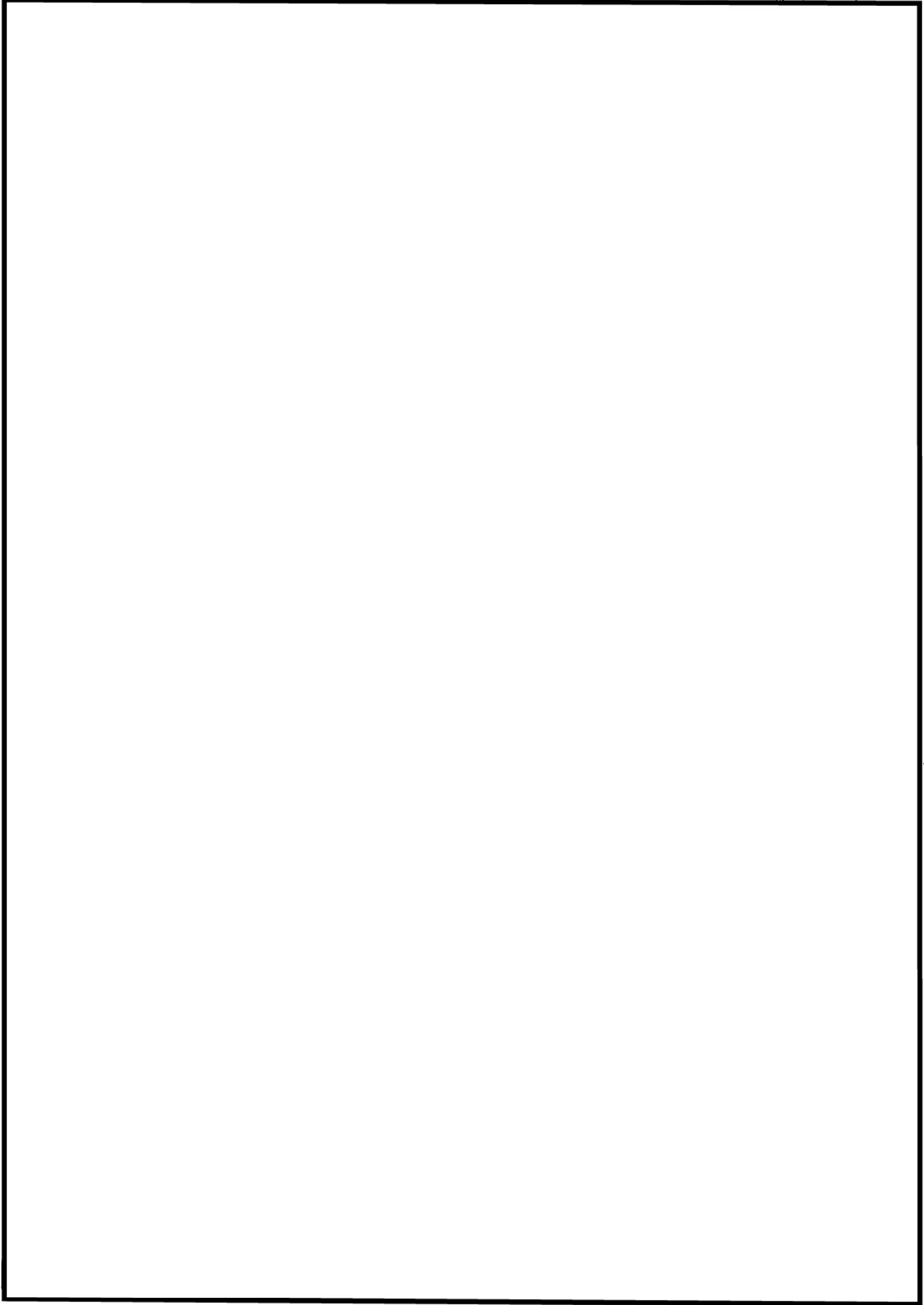
SECTION 14

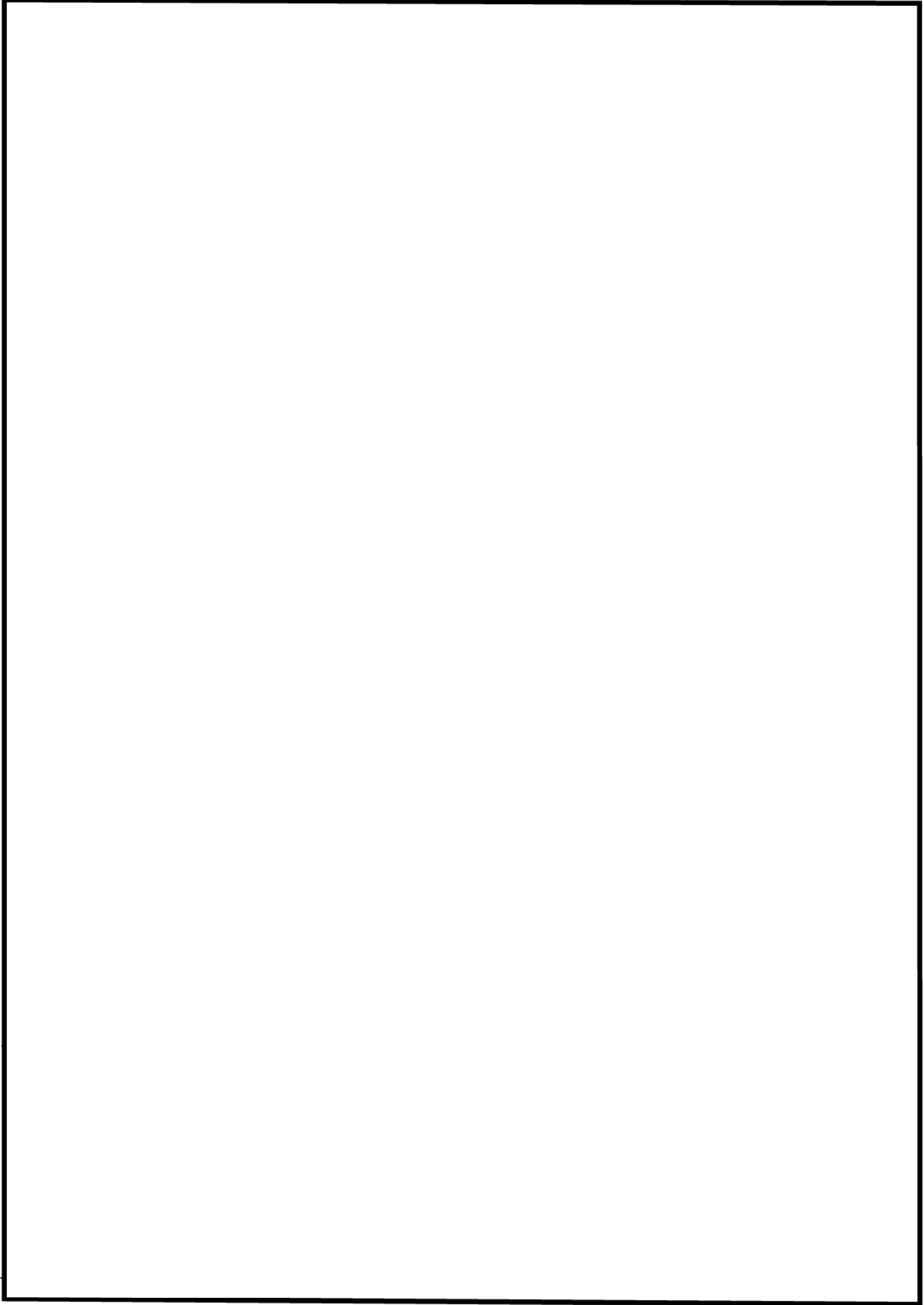
SECTION 15

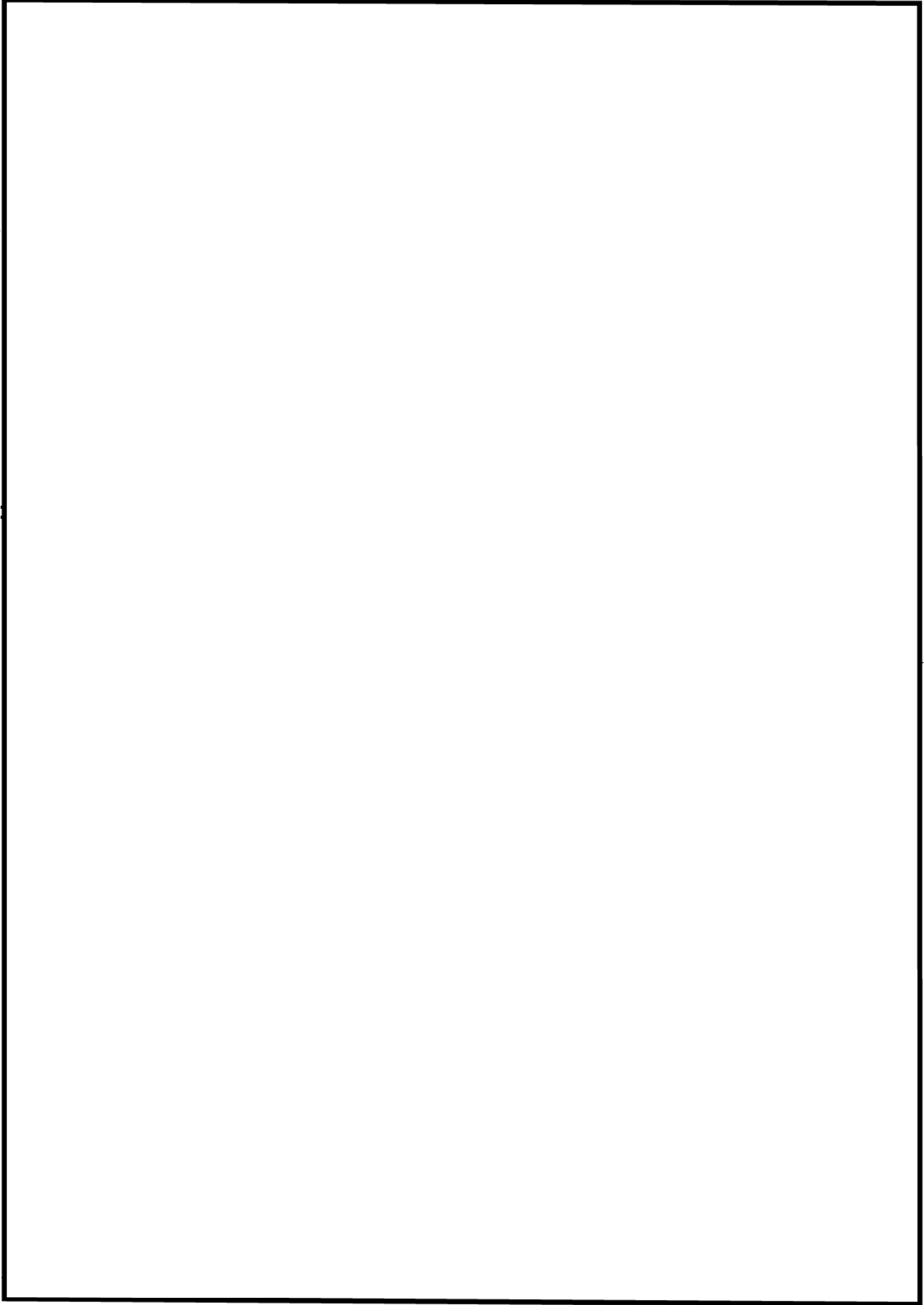
SECTION 16

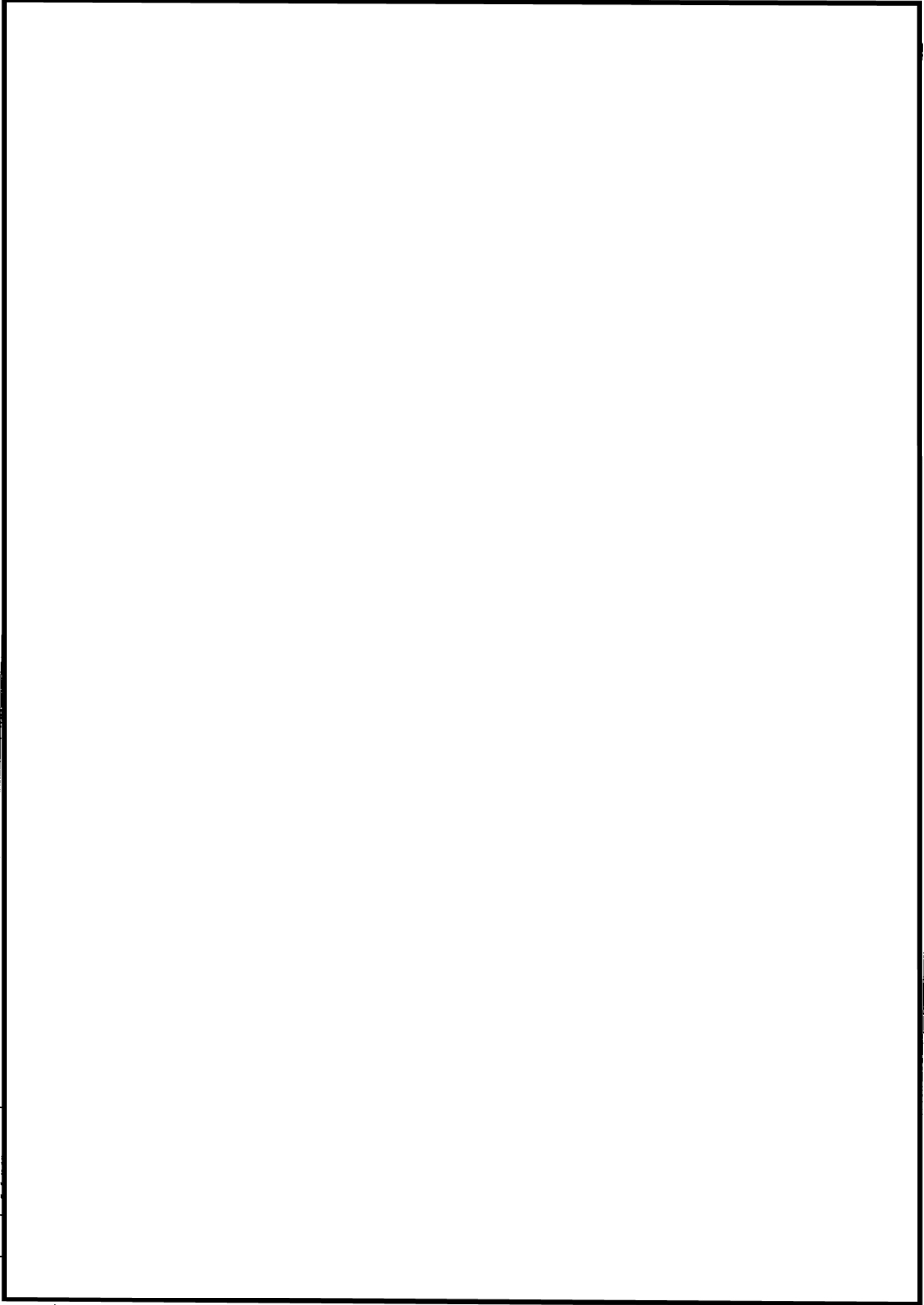
SECTION 17

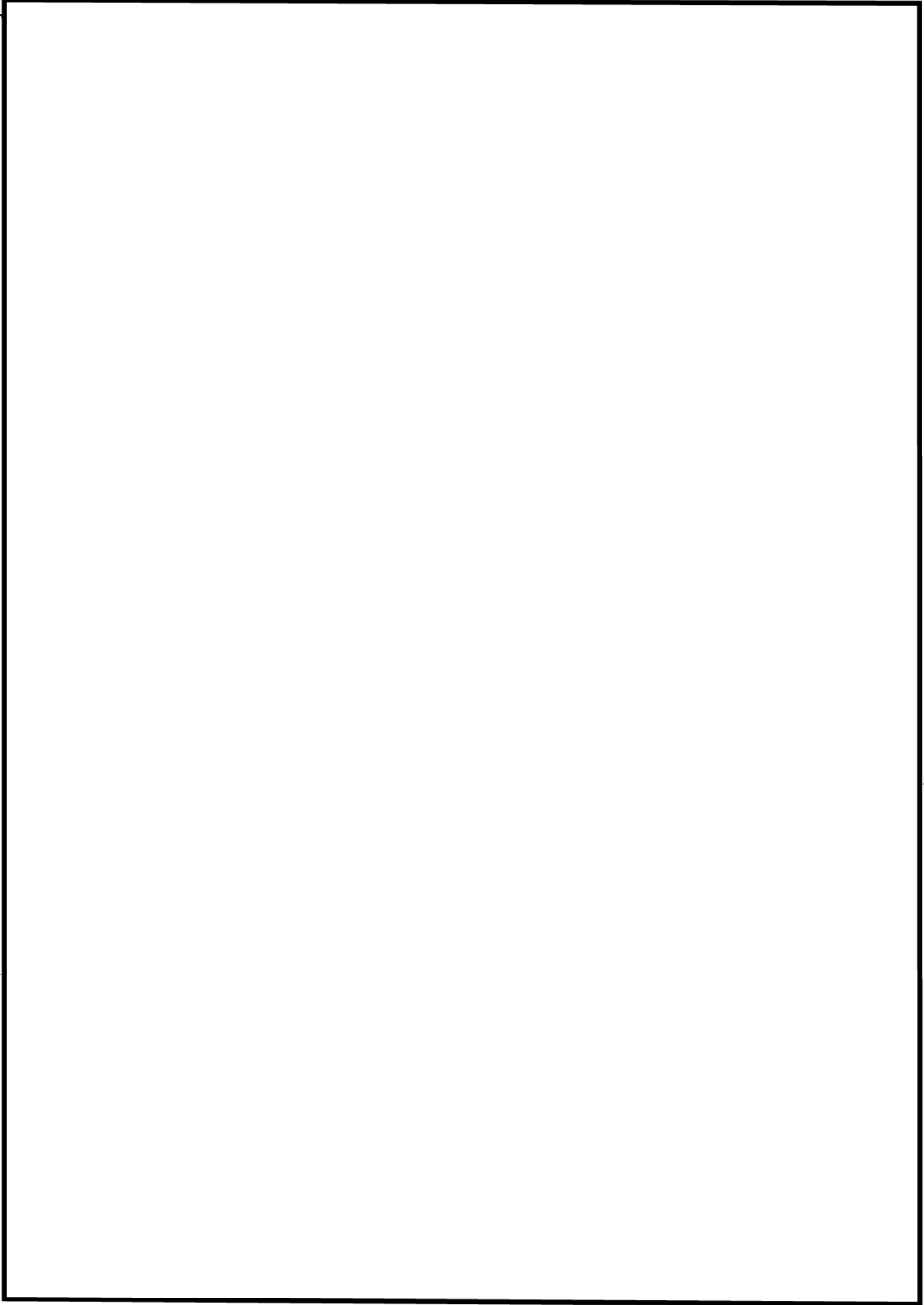


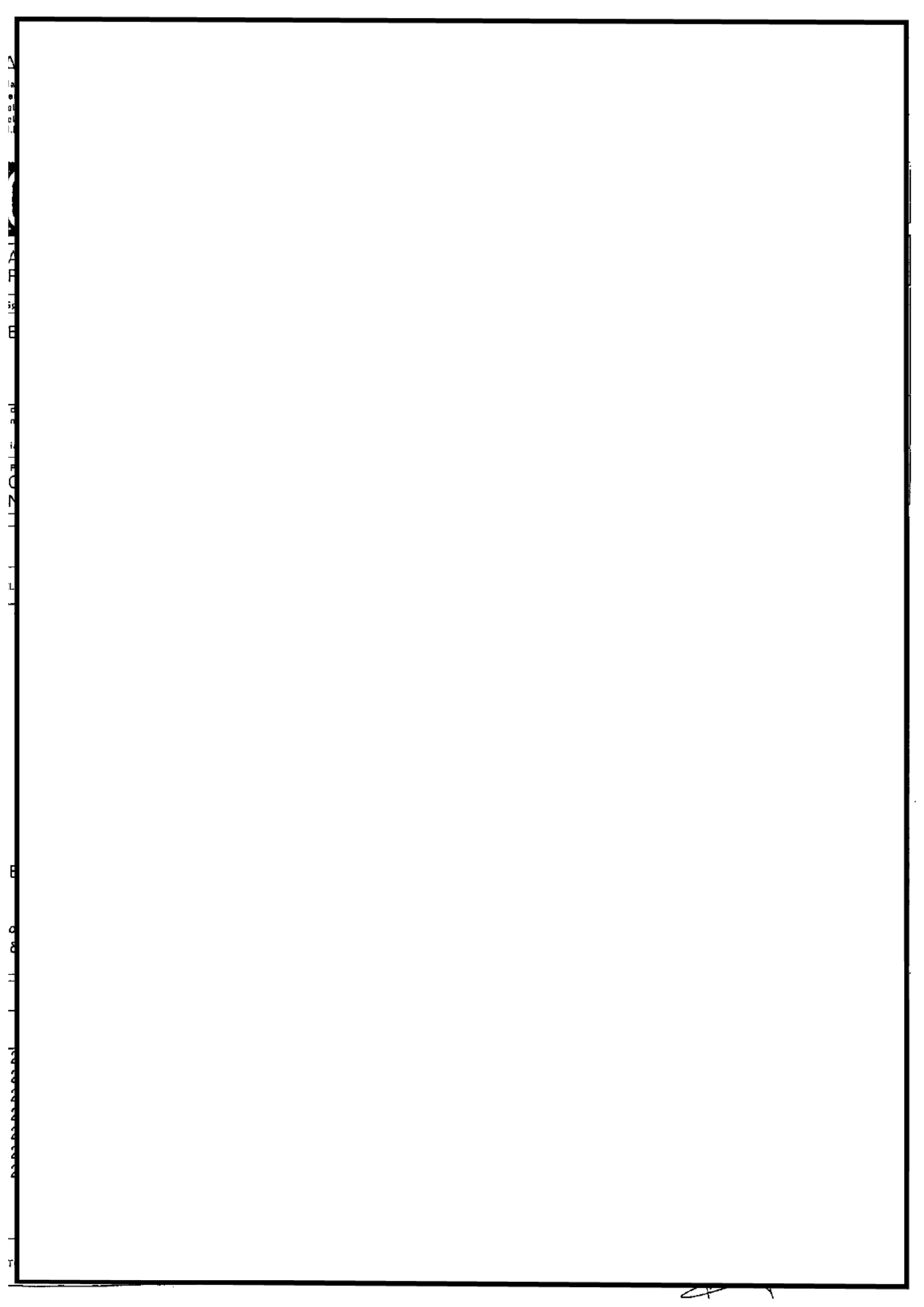


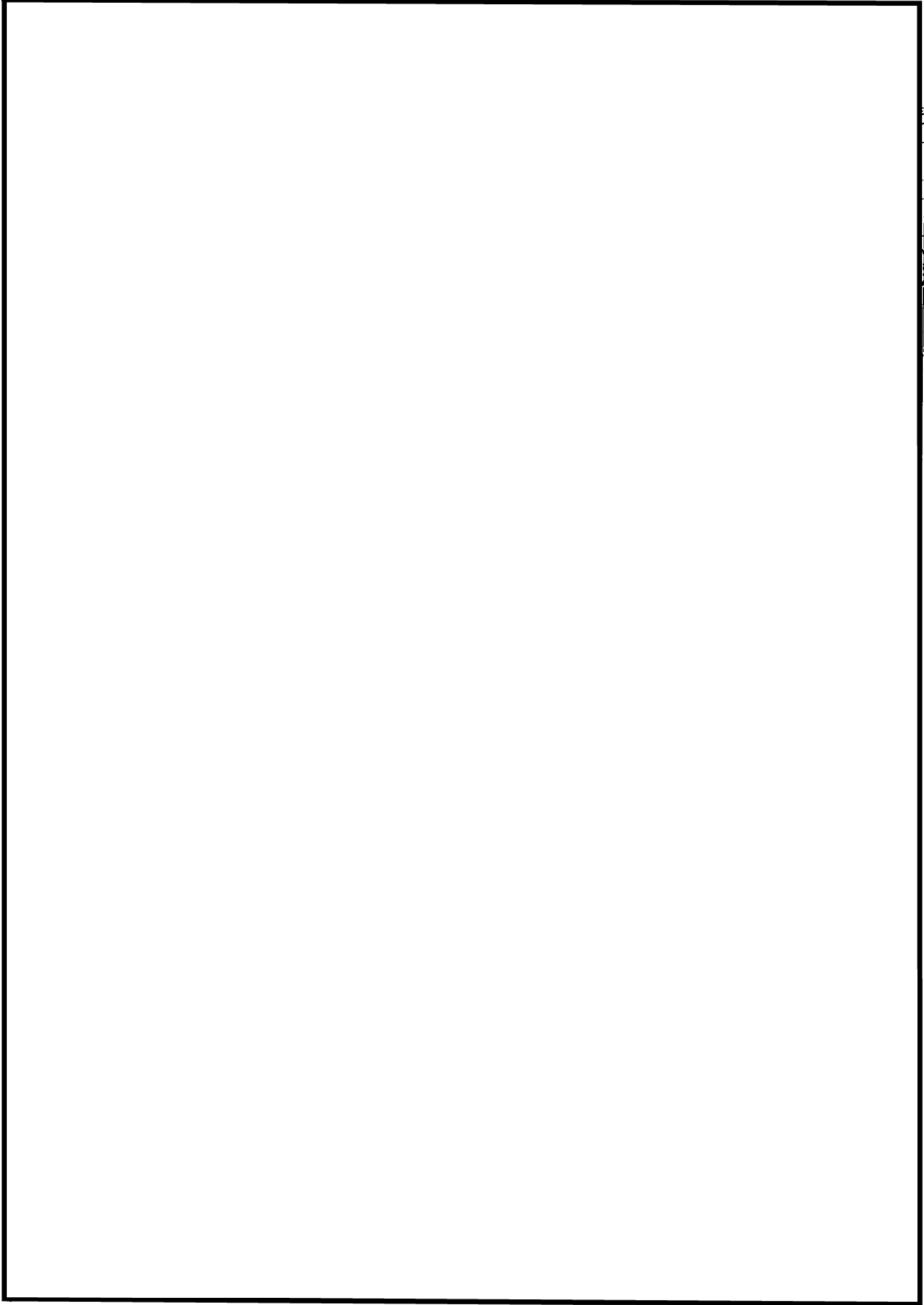


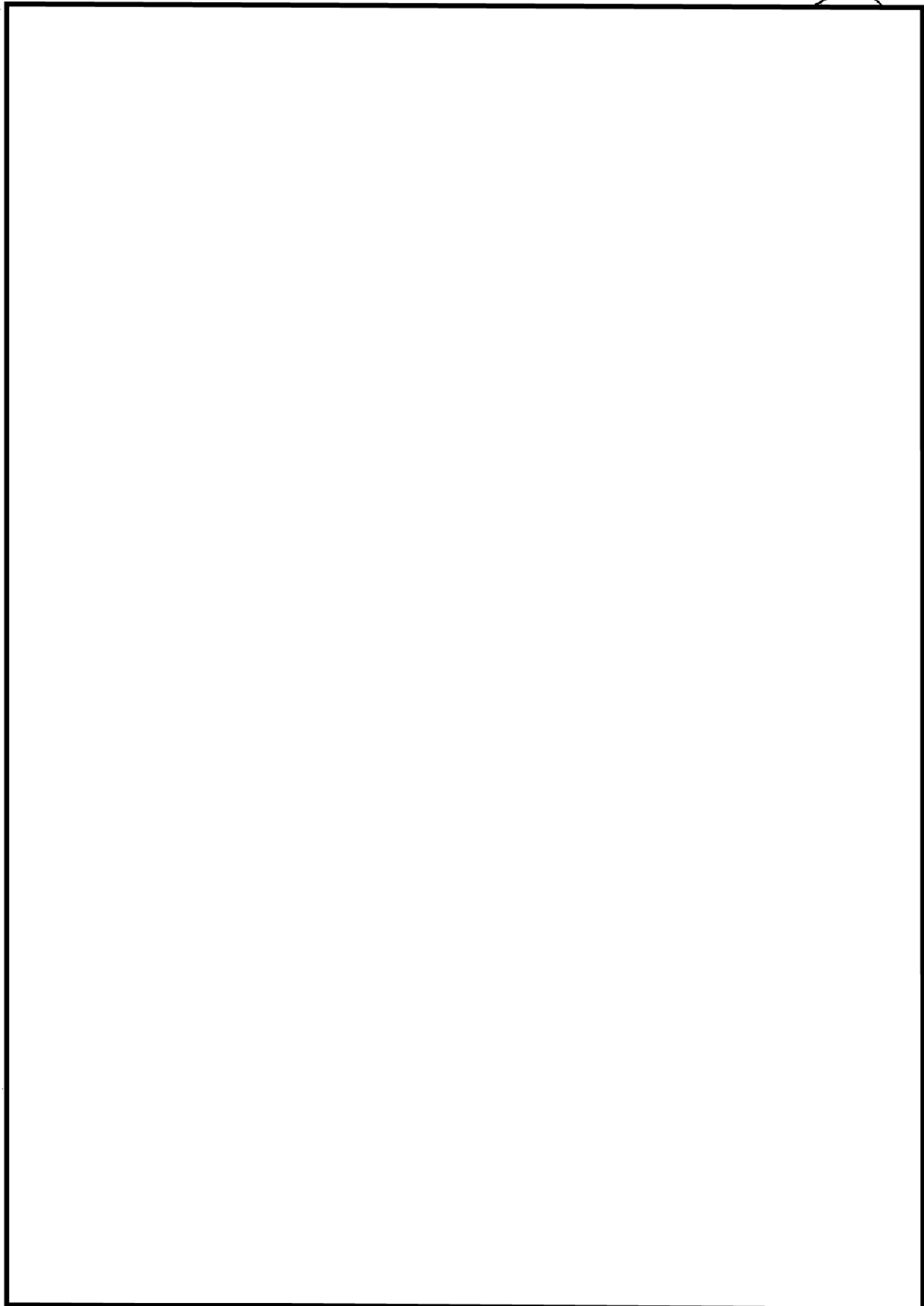


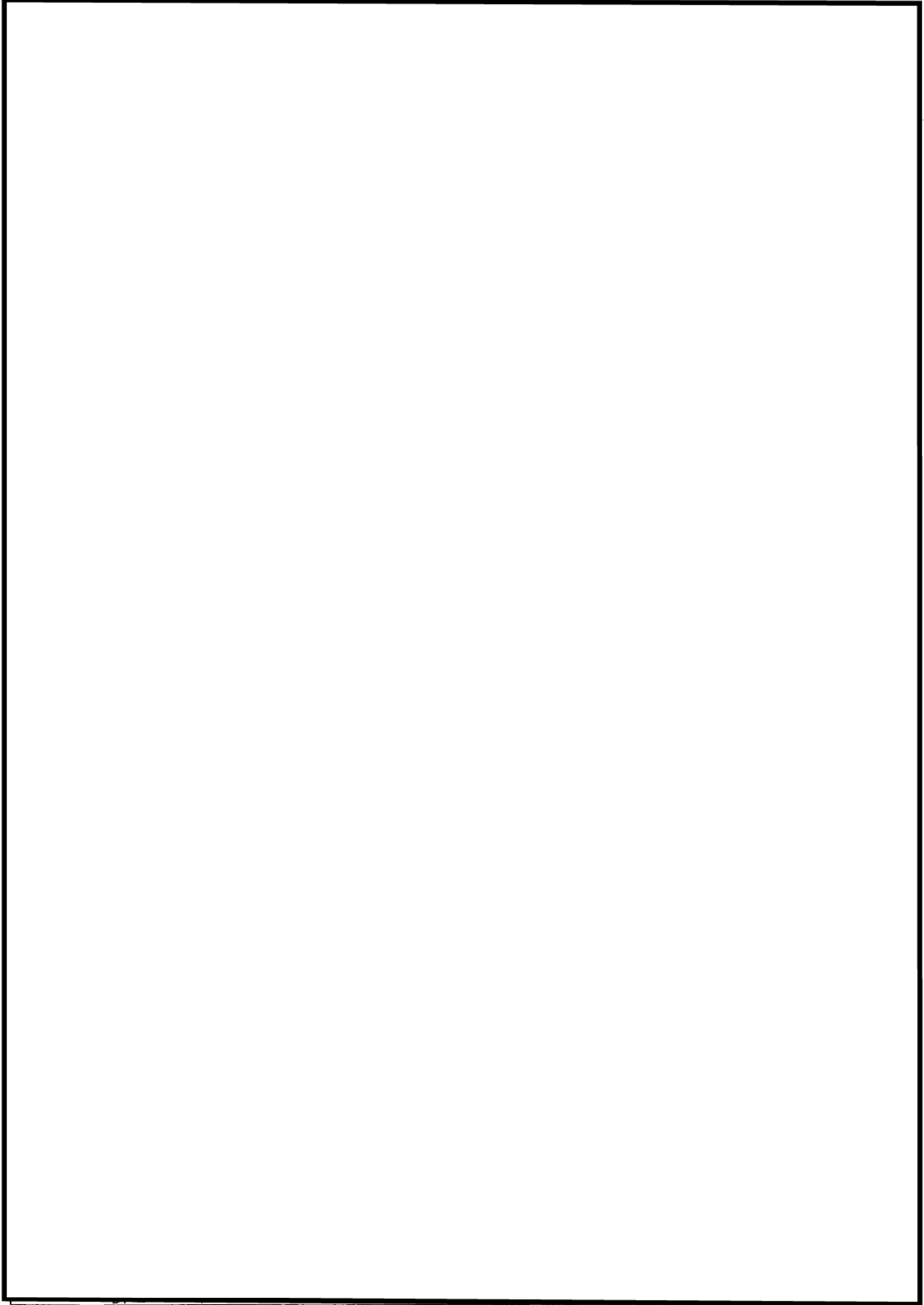


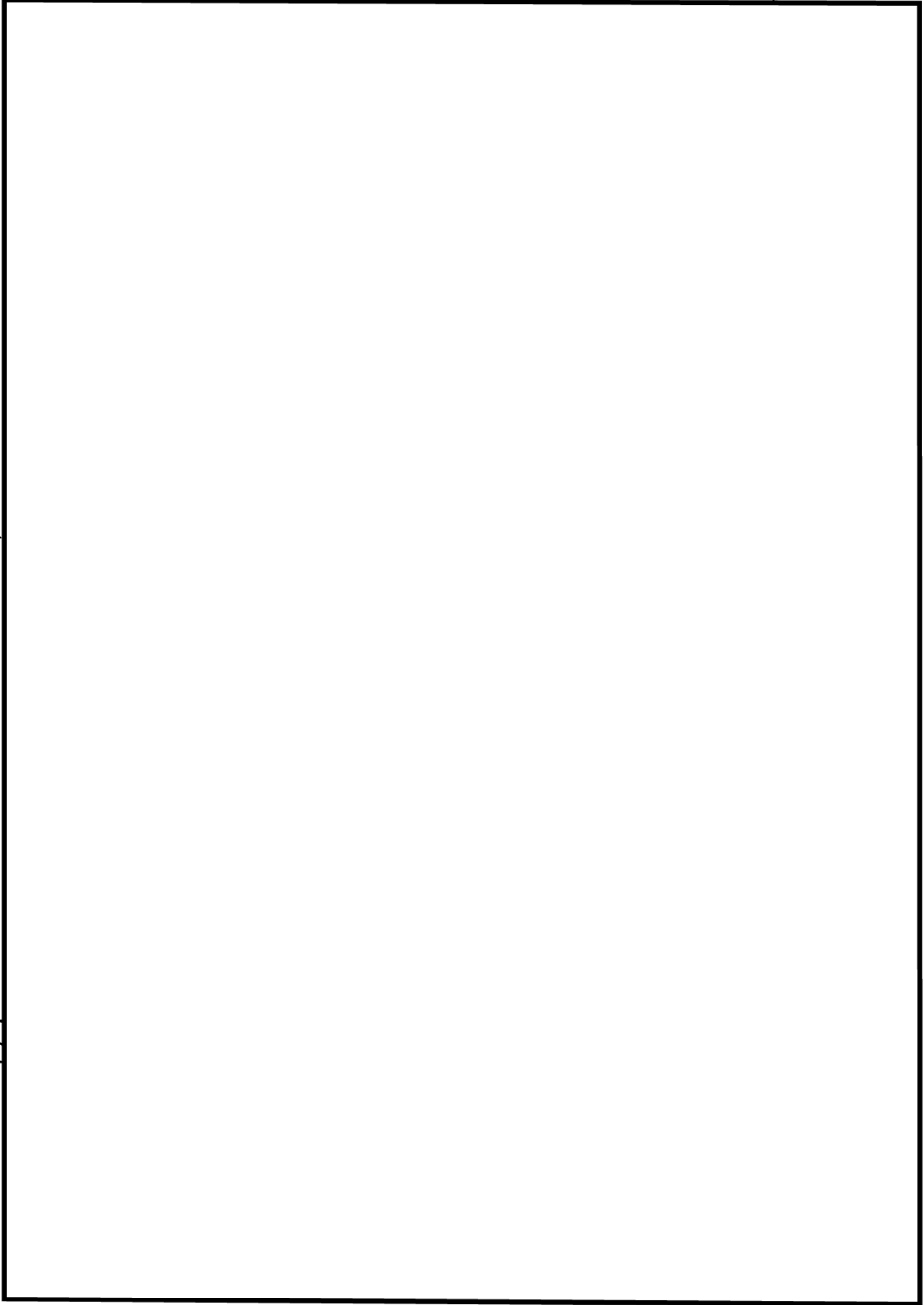


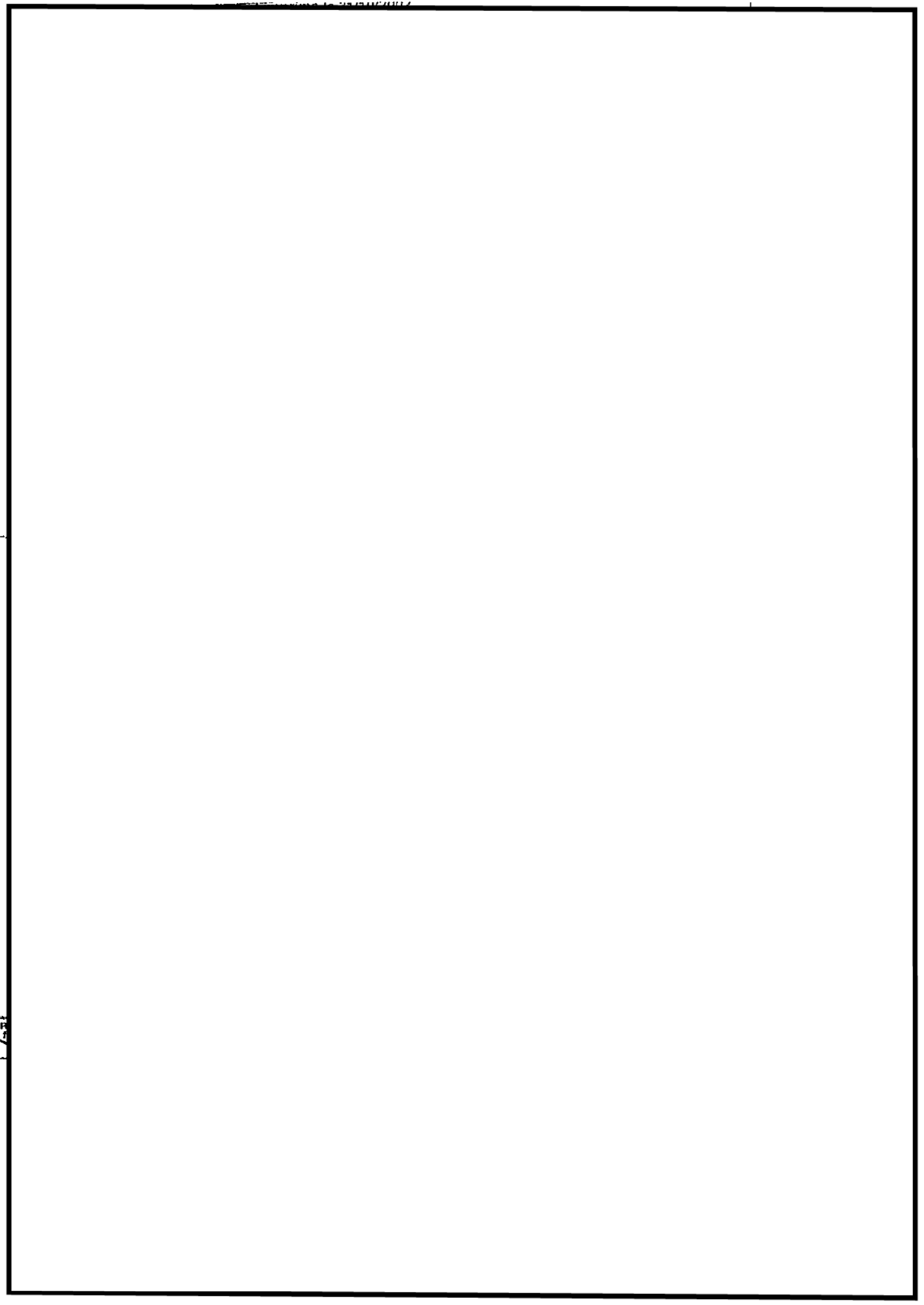


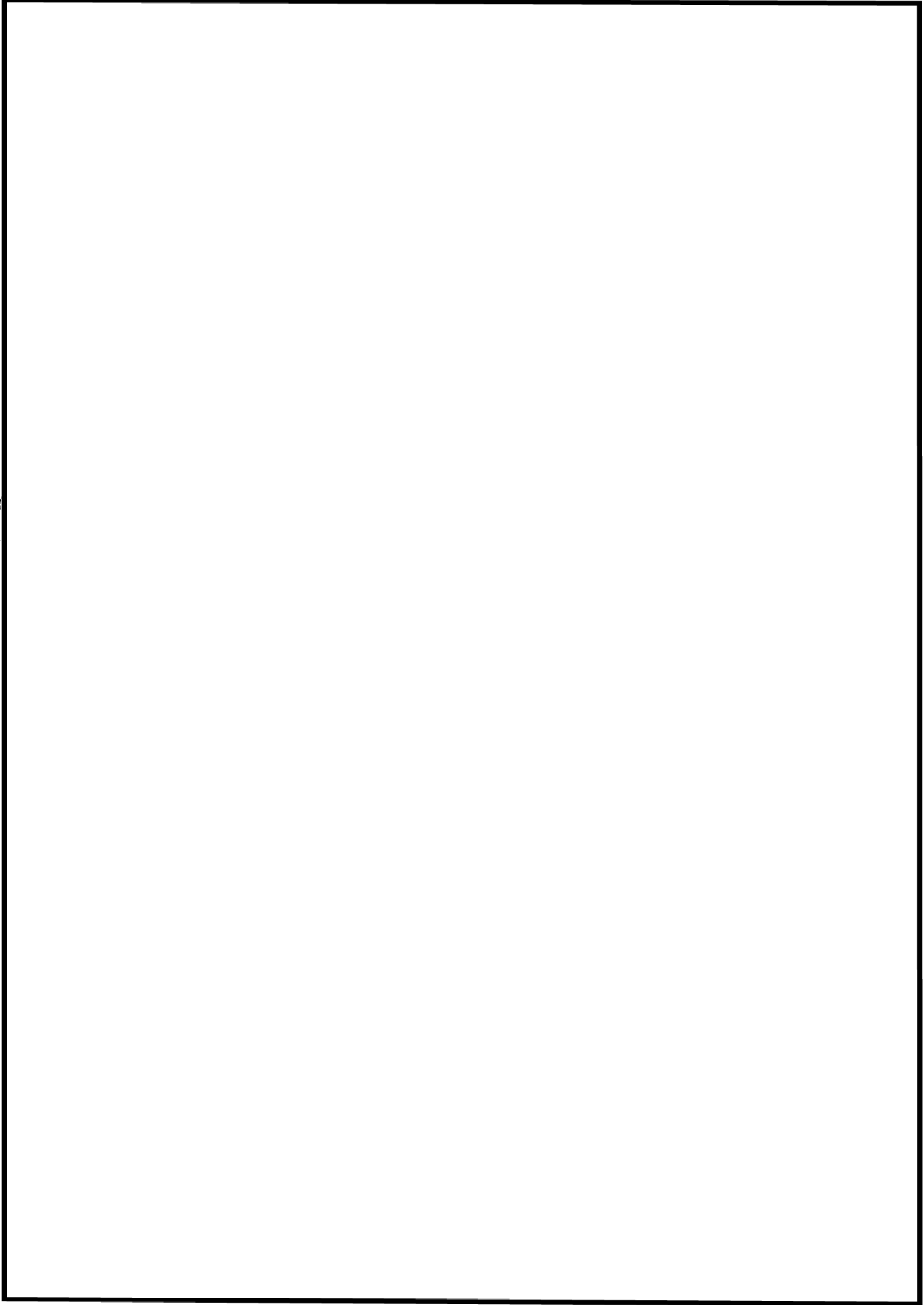


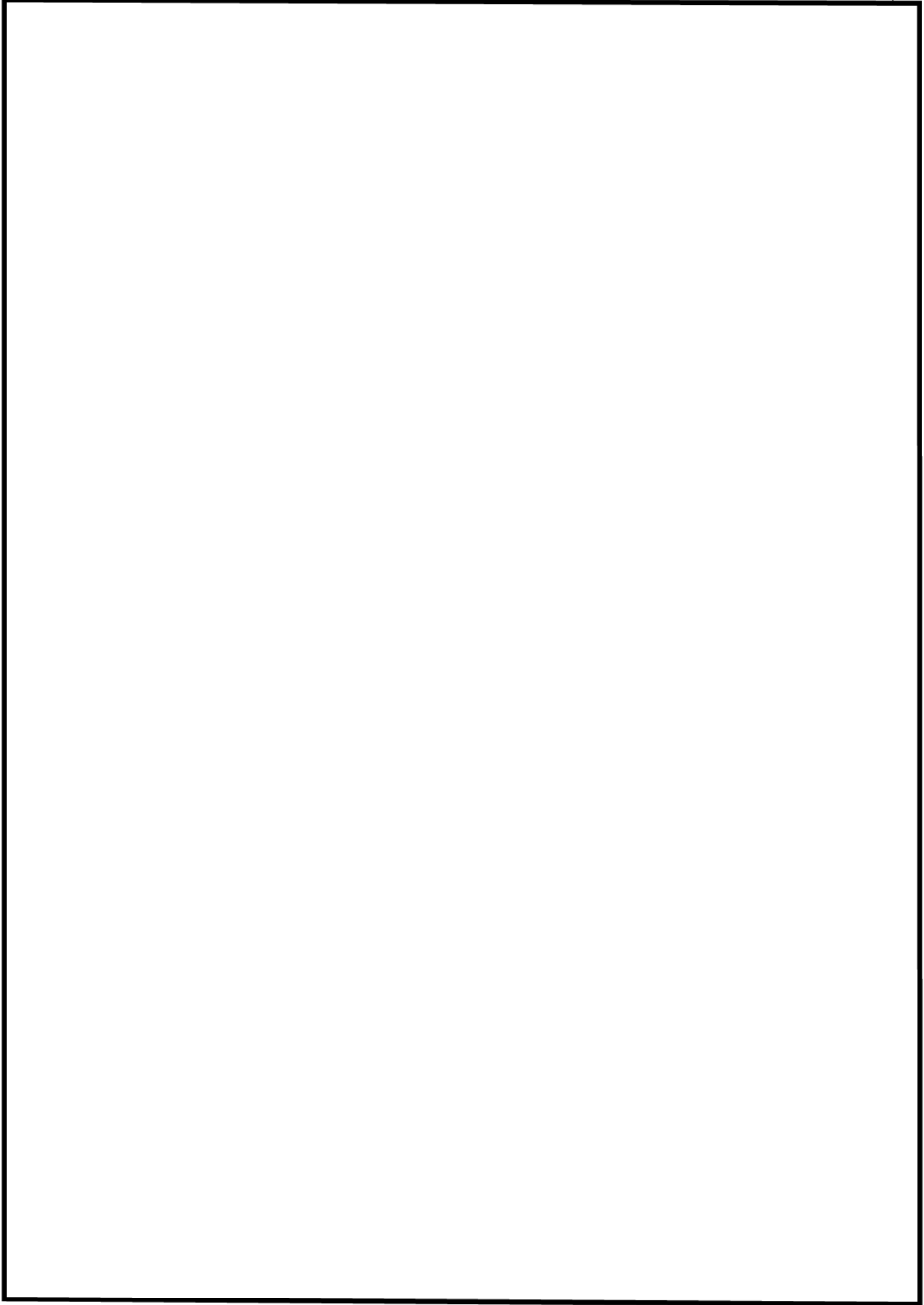


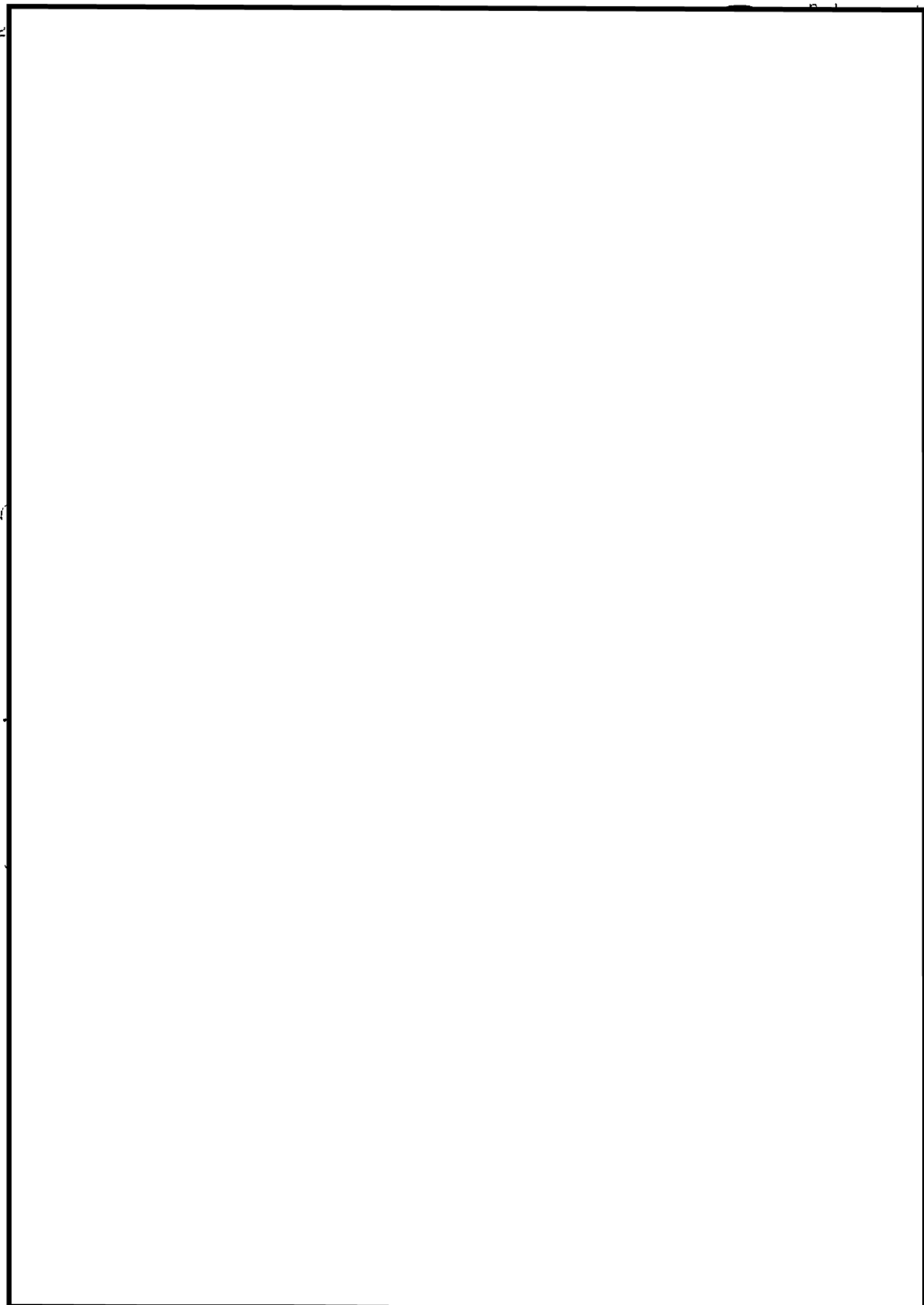


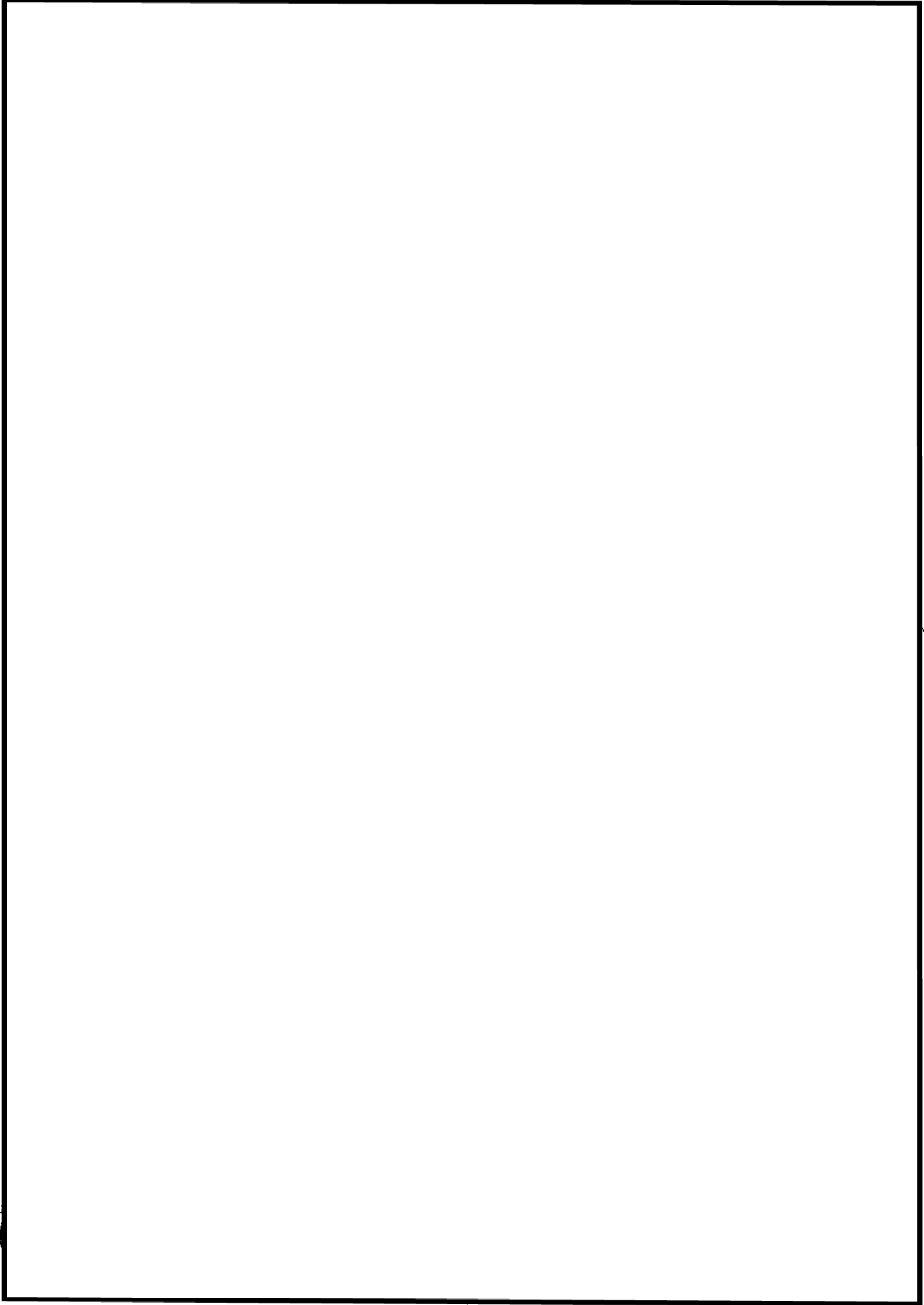


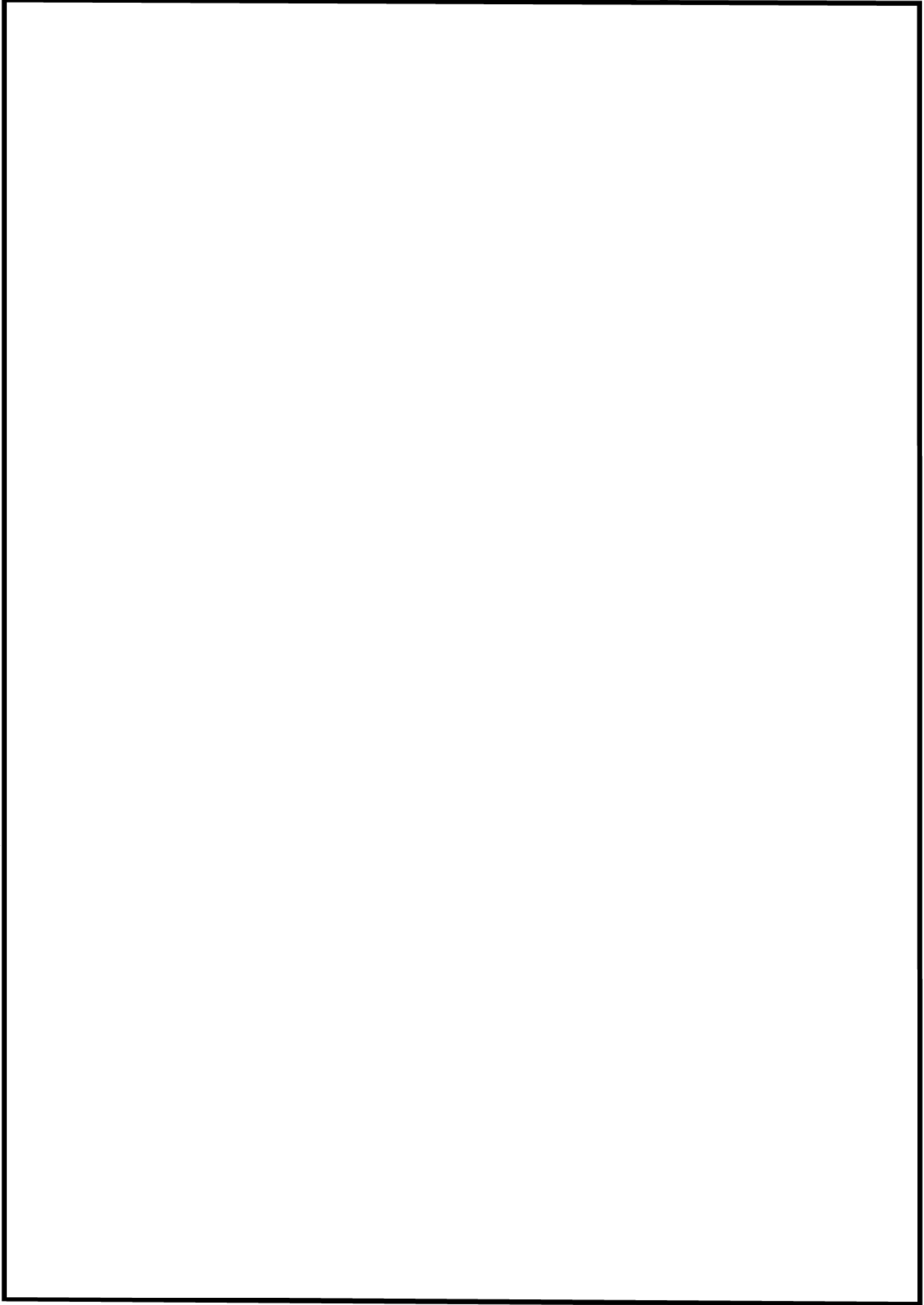


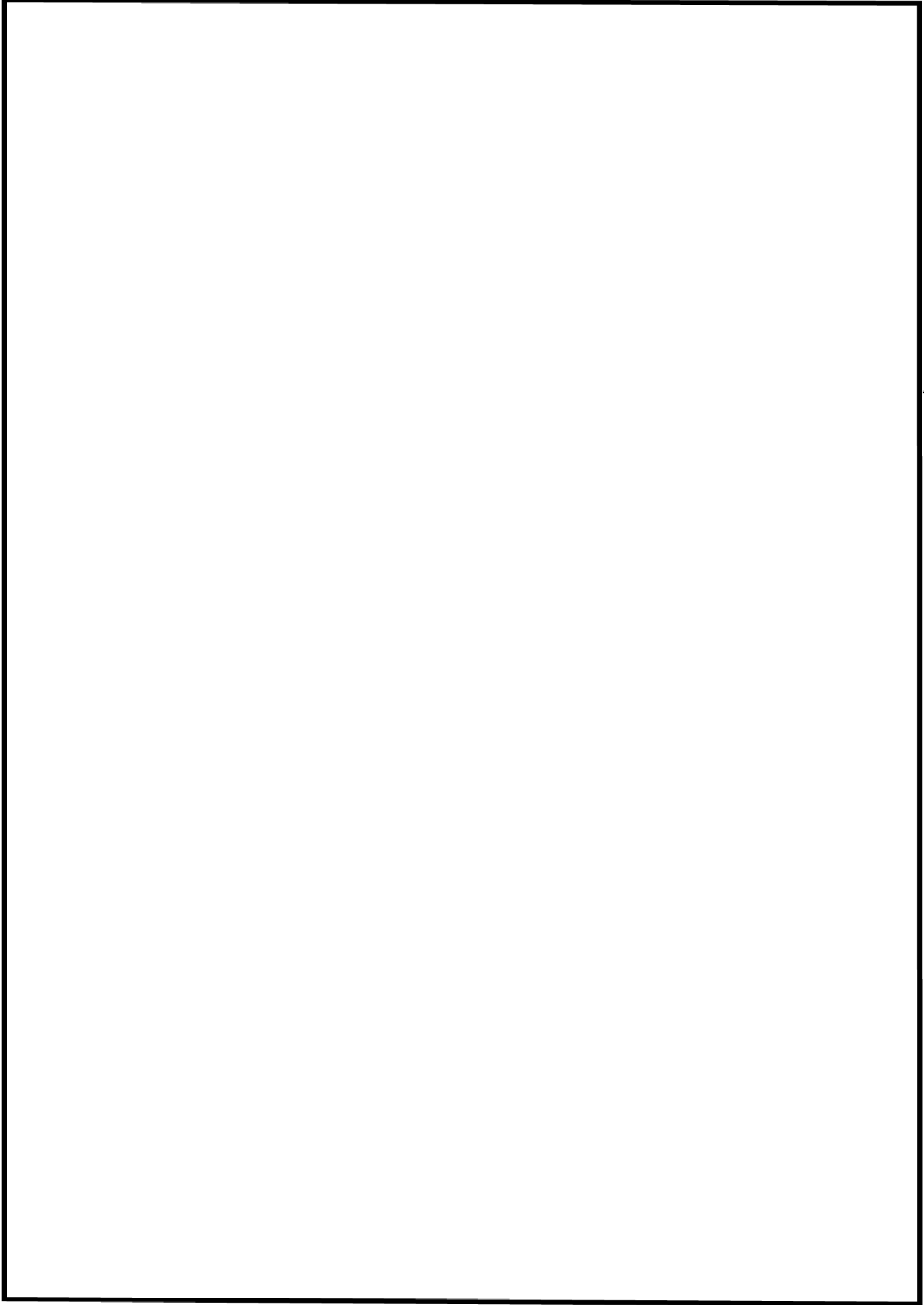


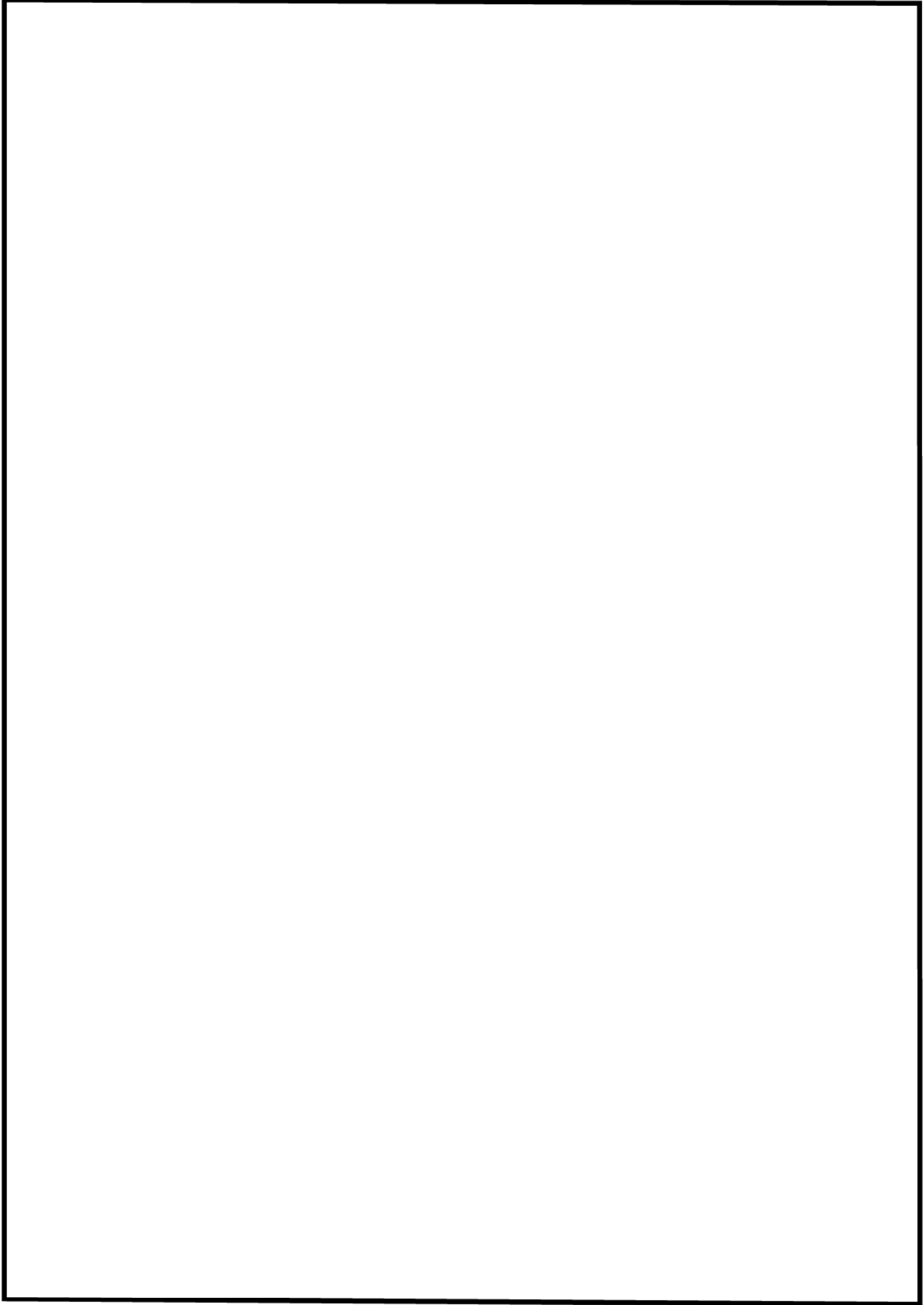


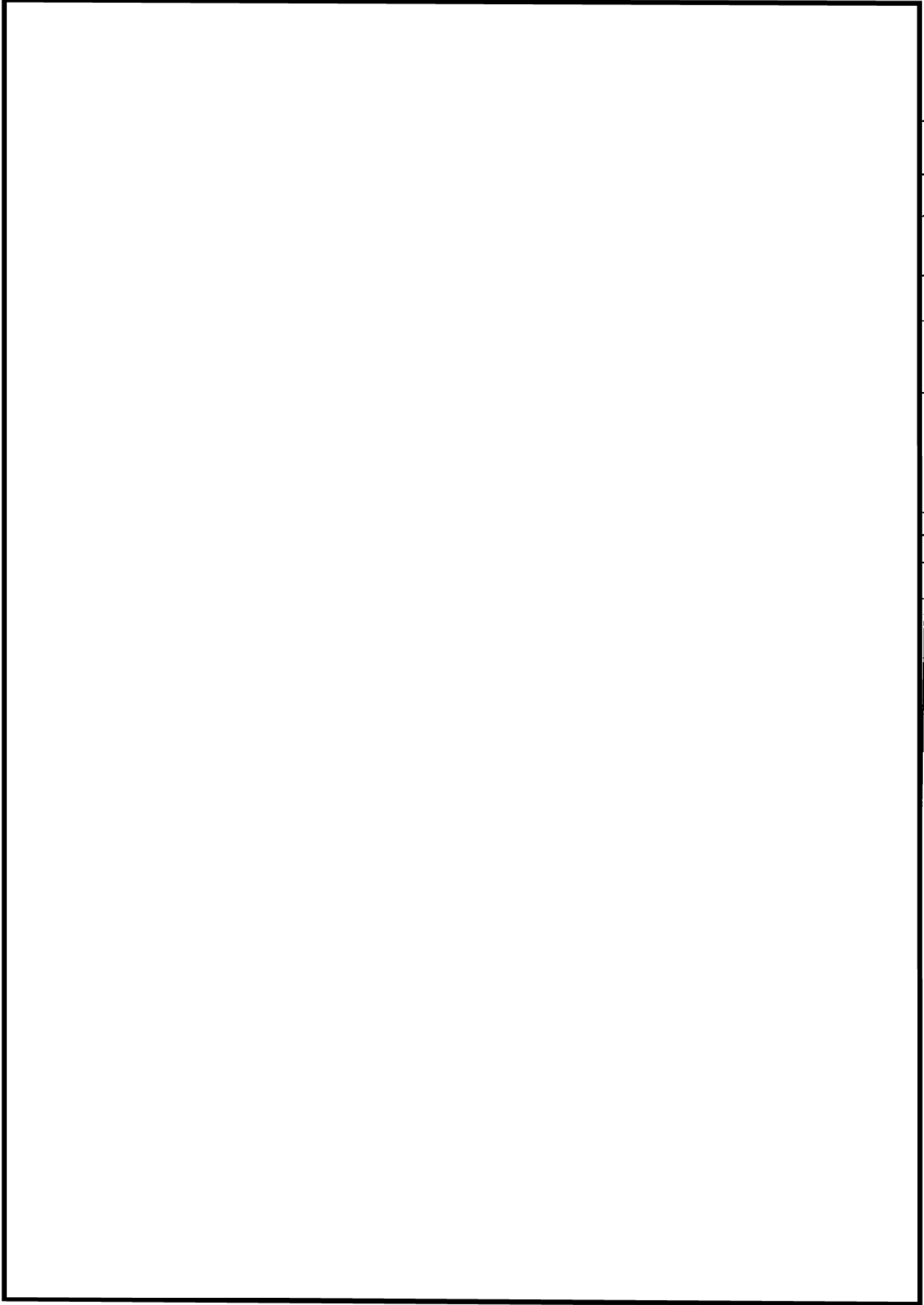


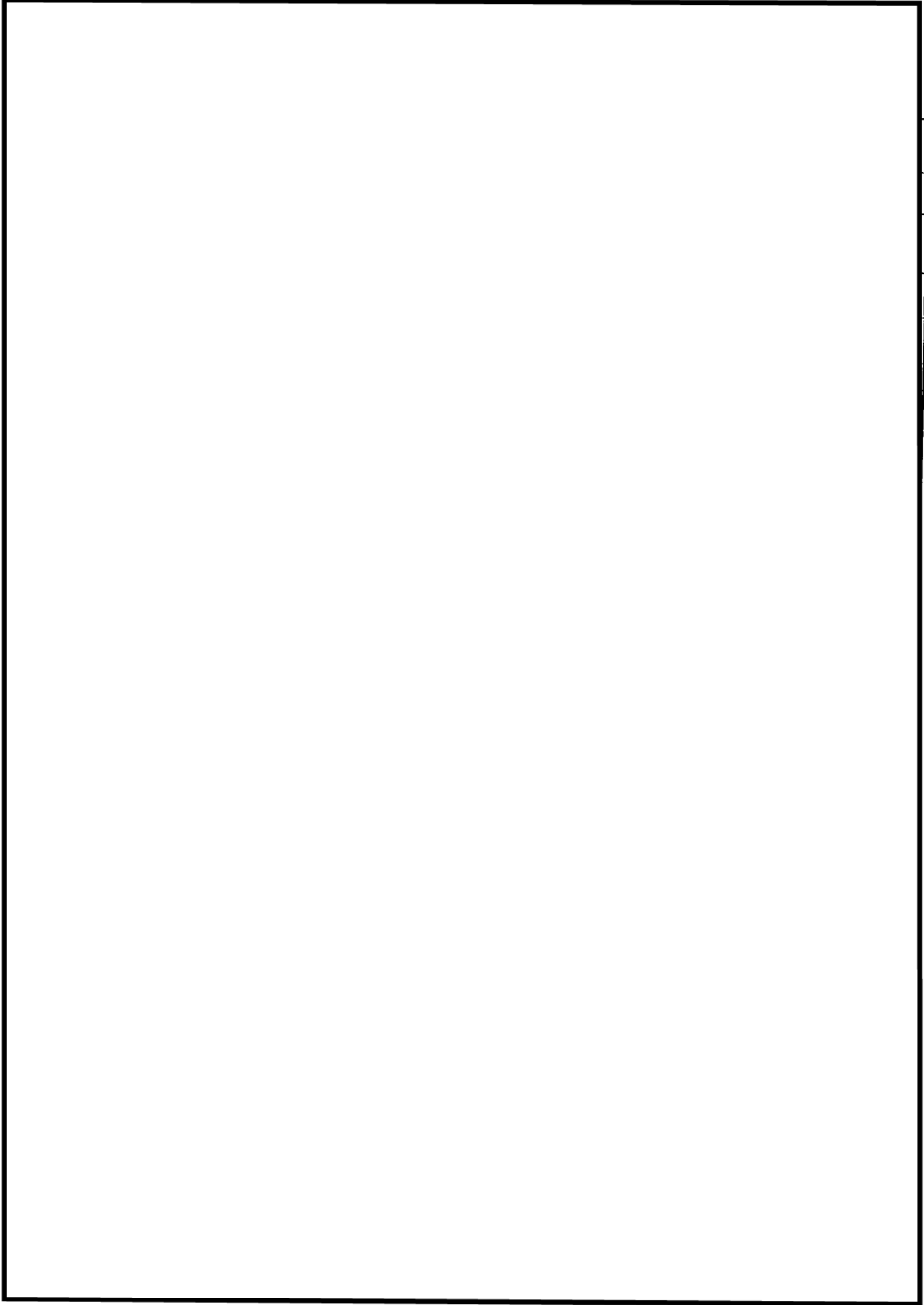


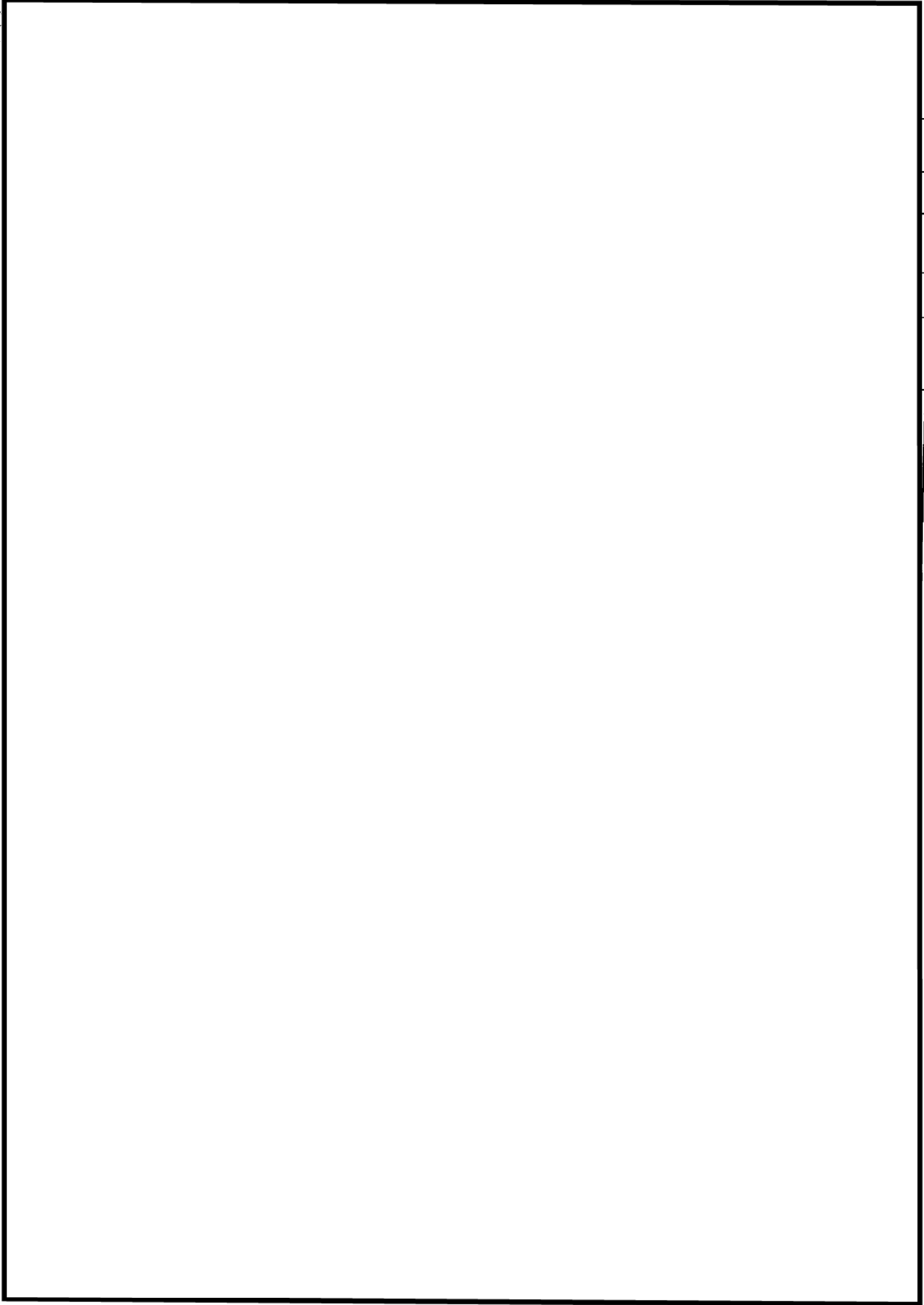


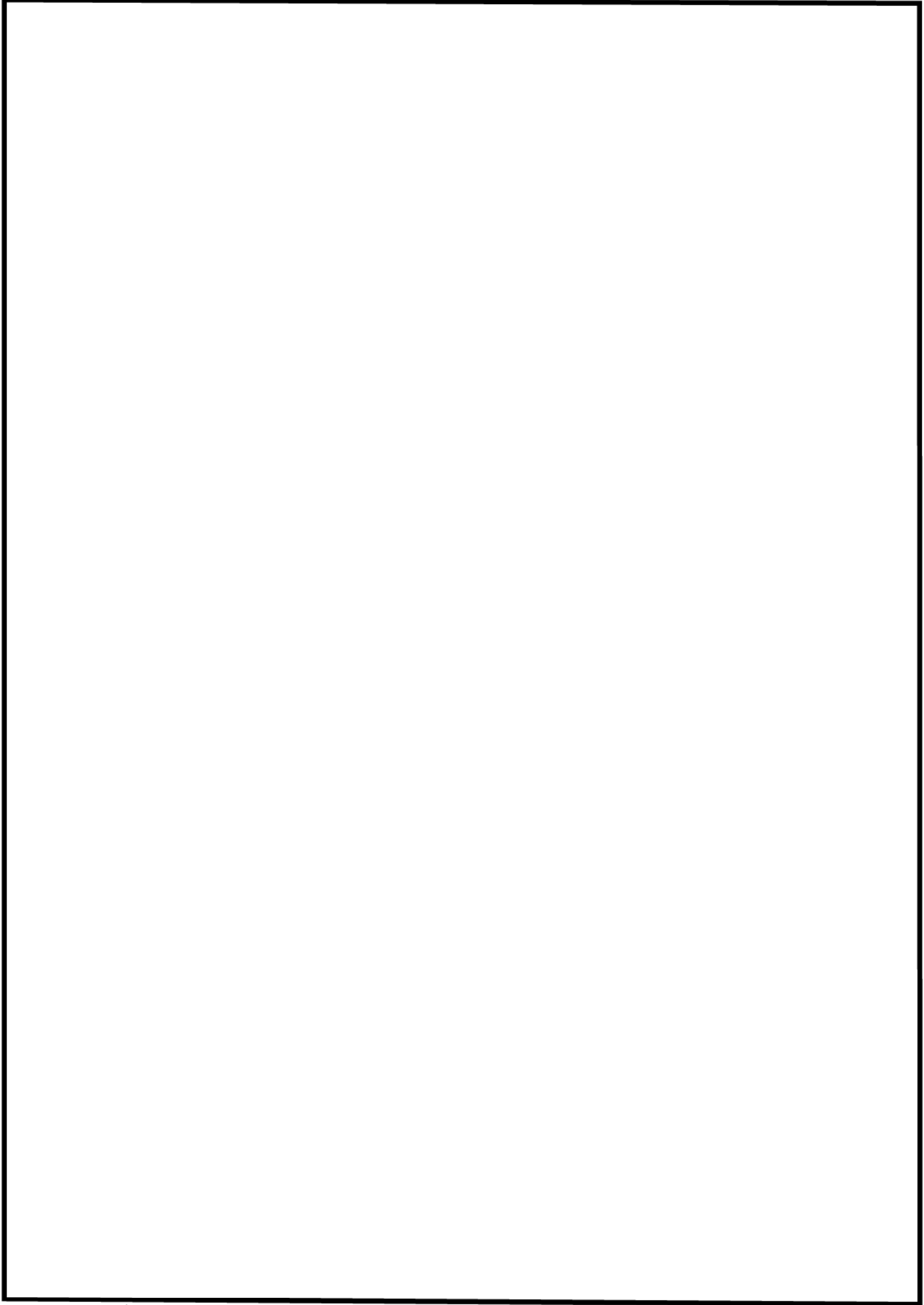


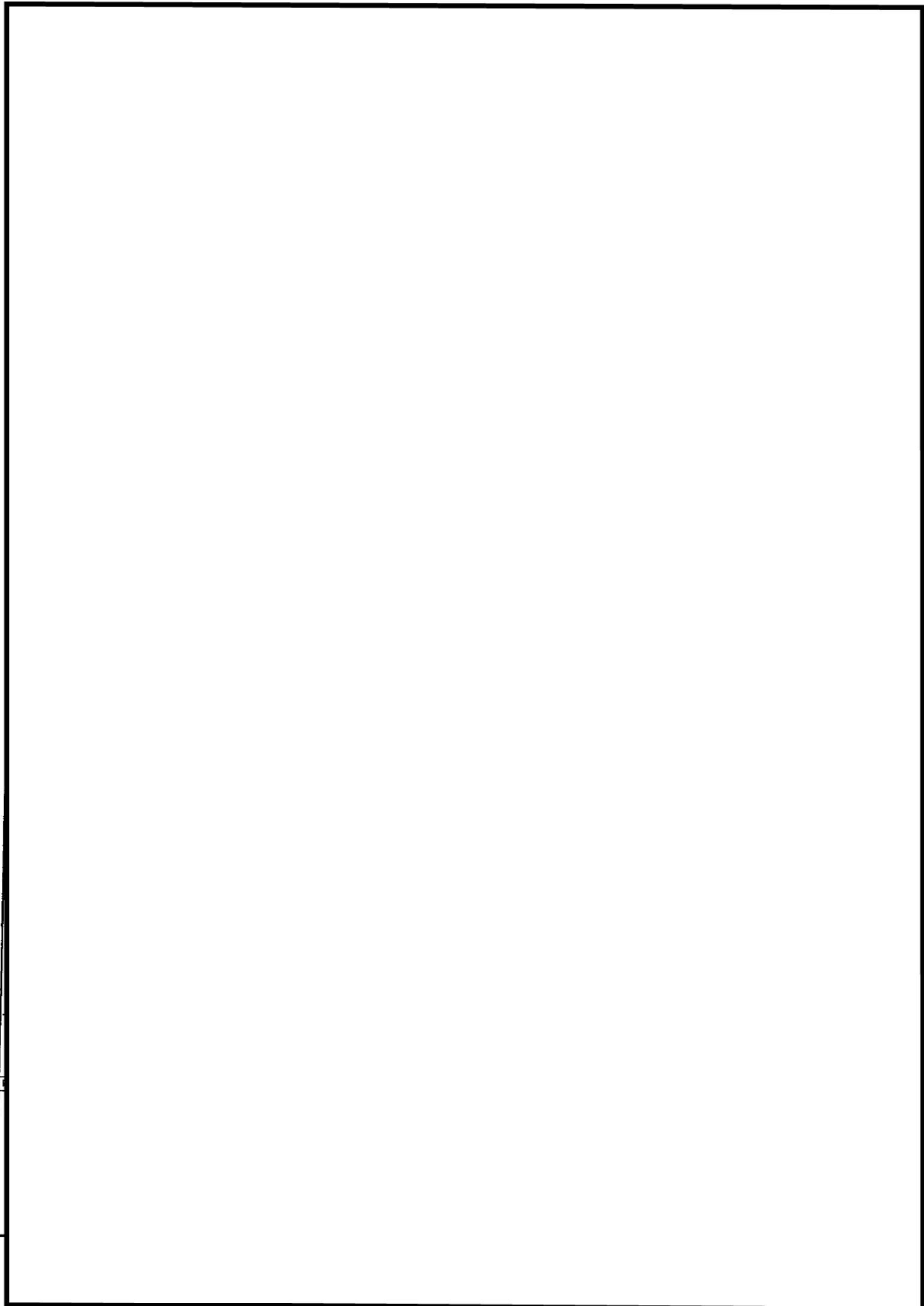


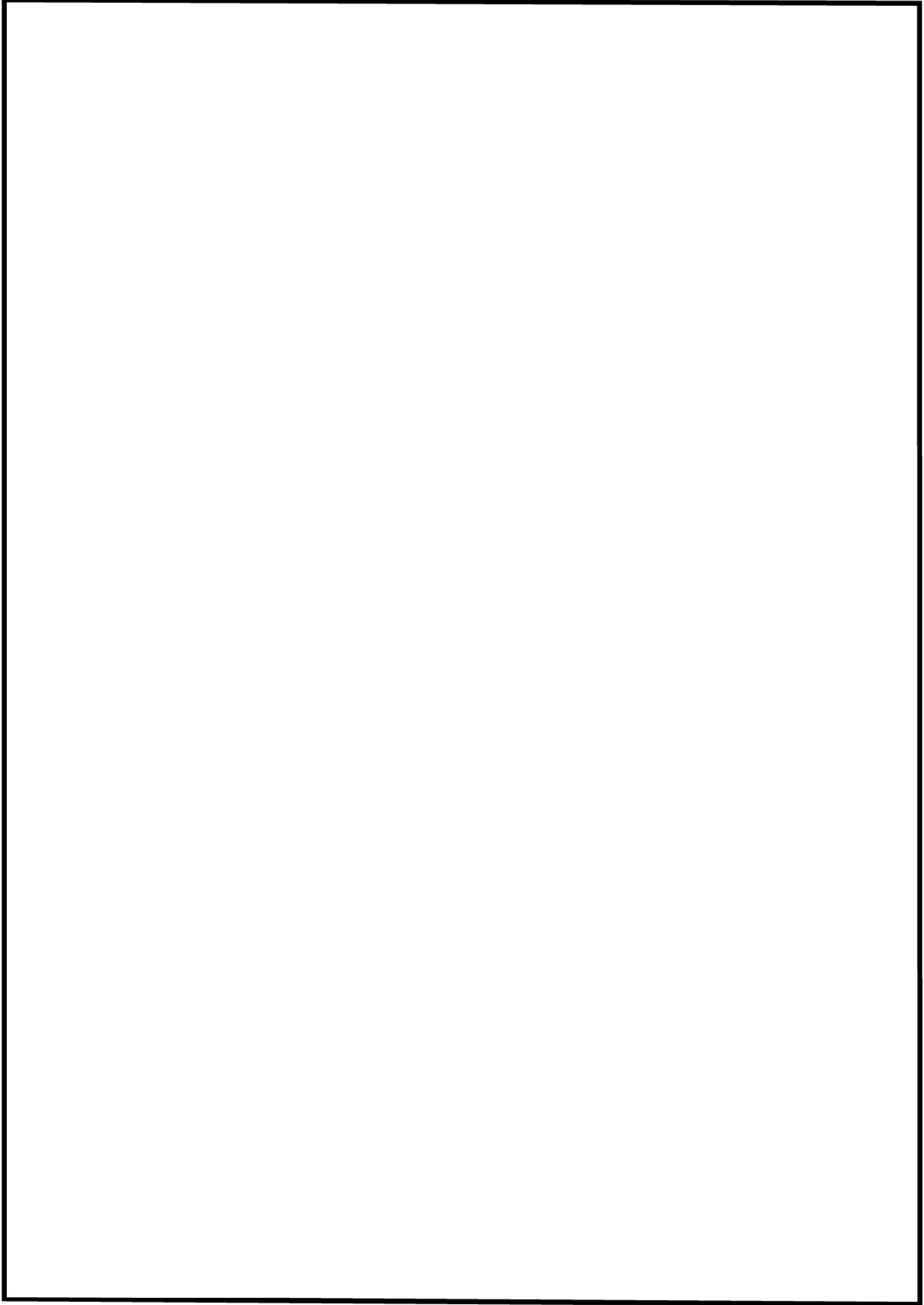


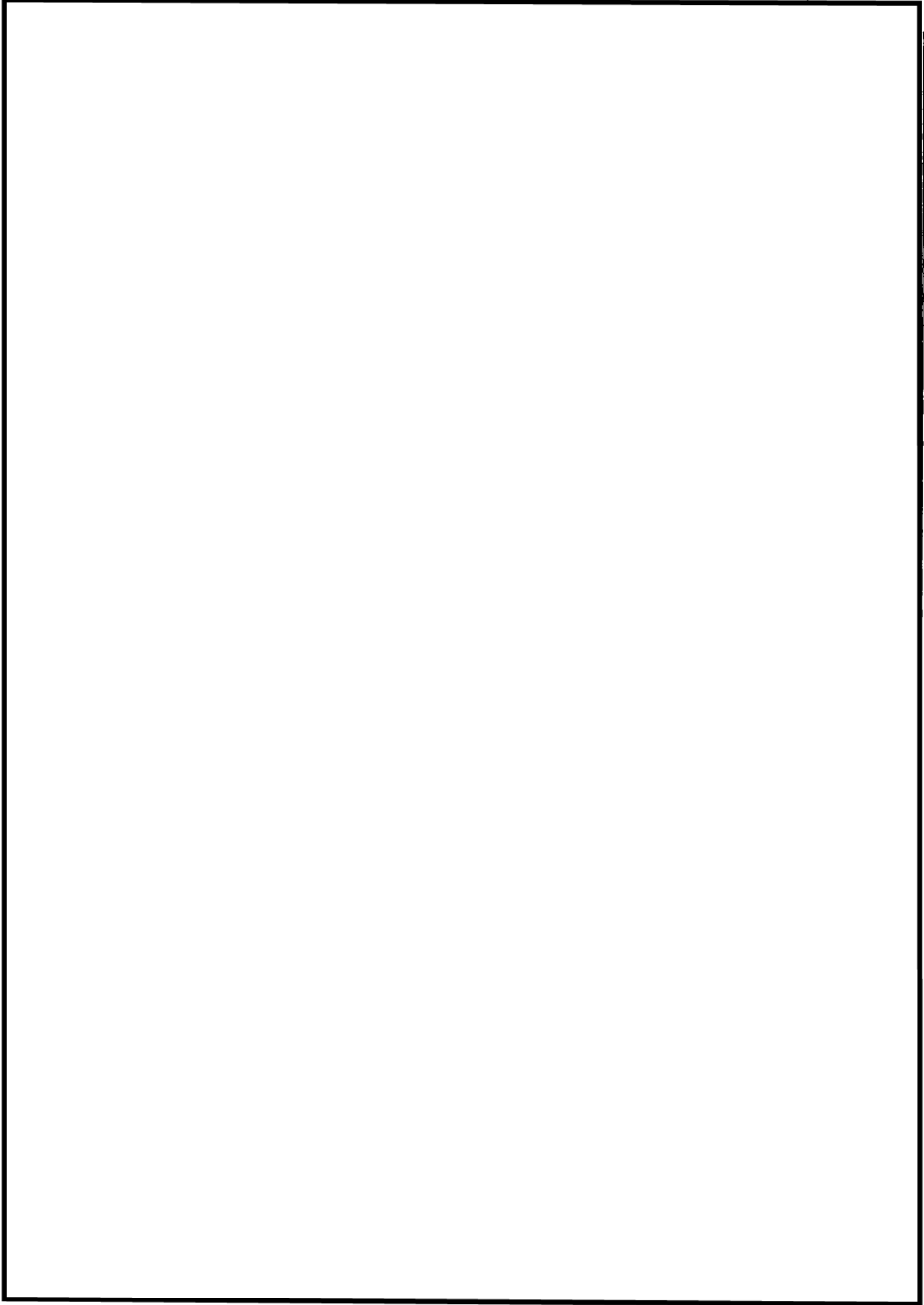


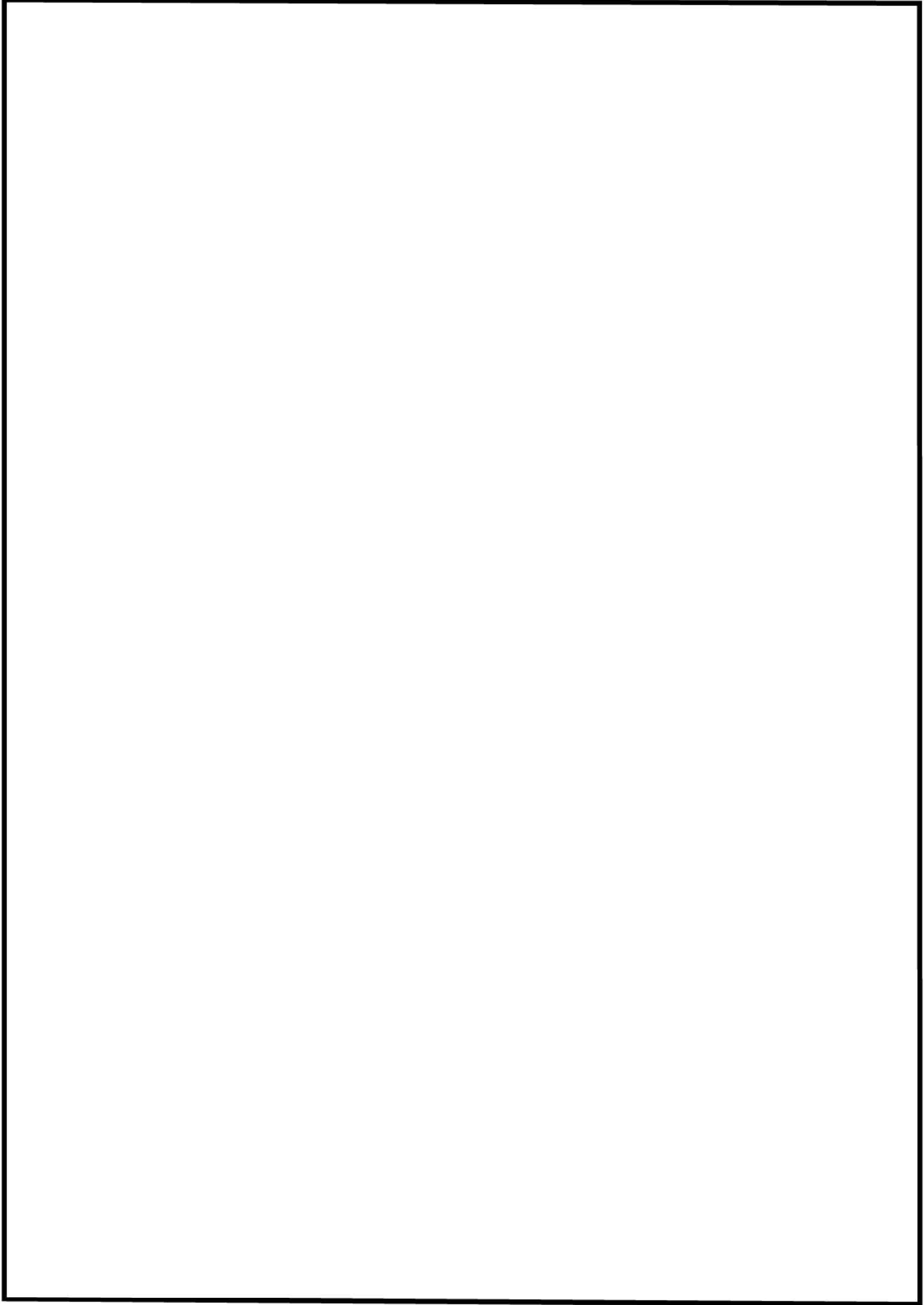


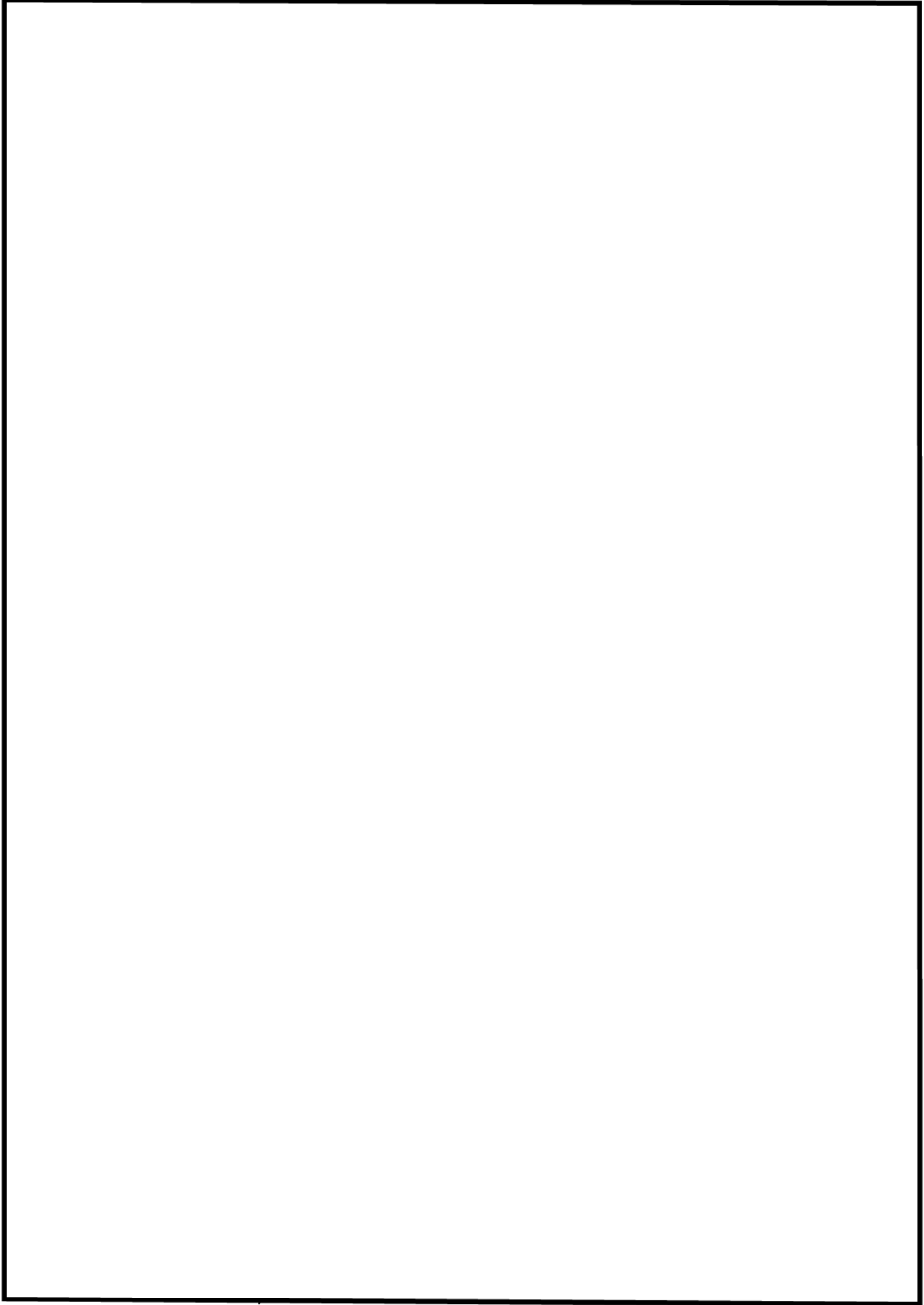


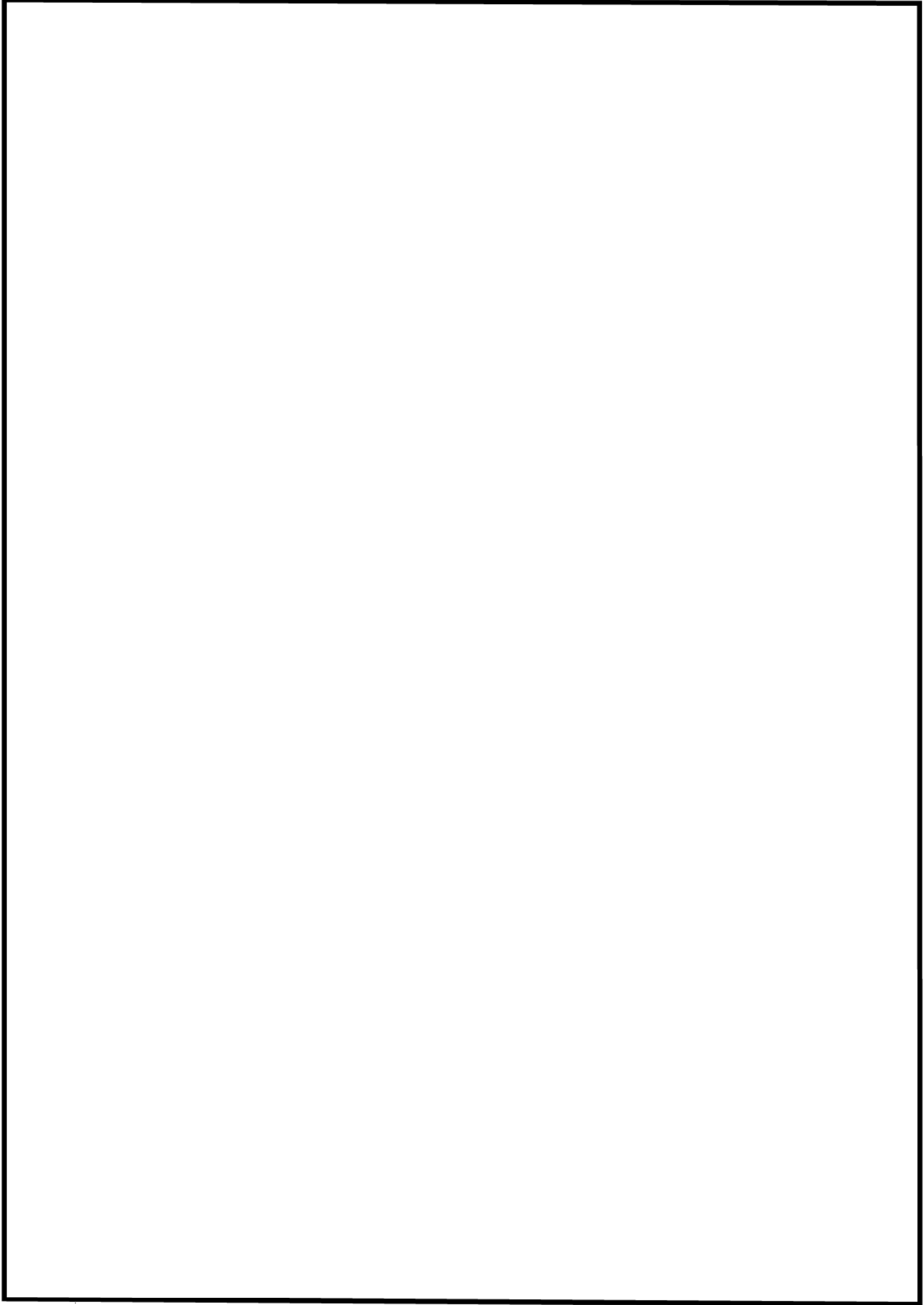


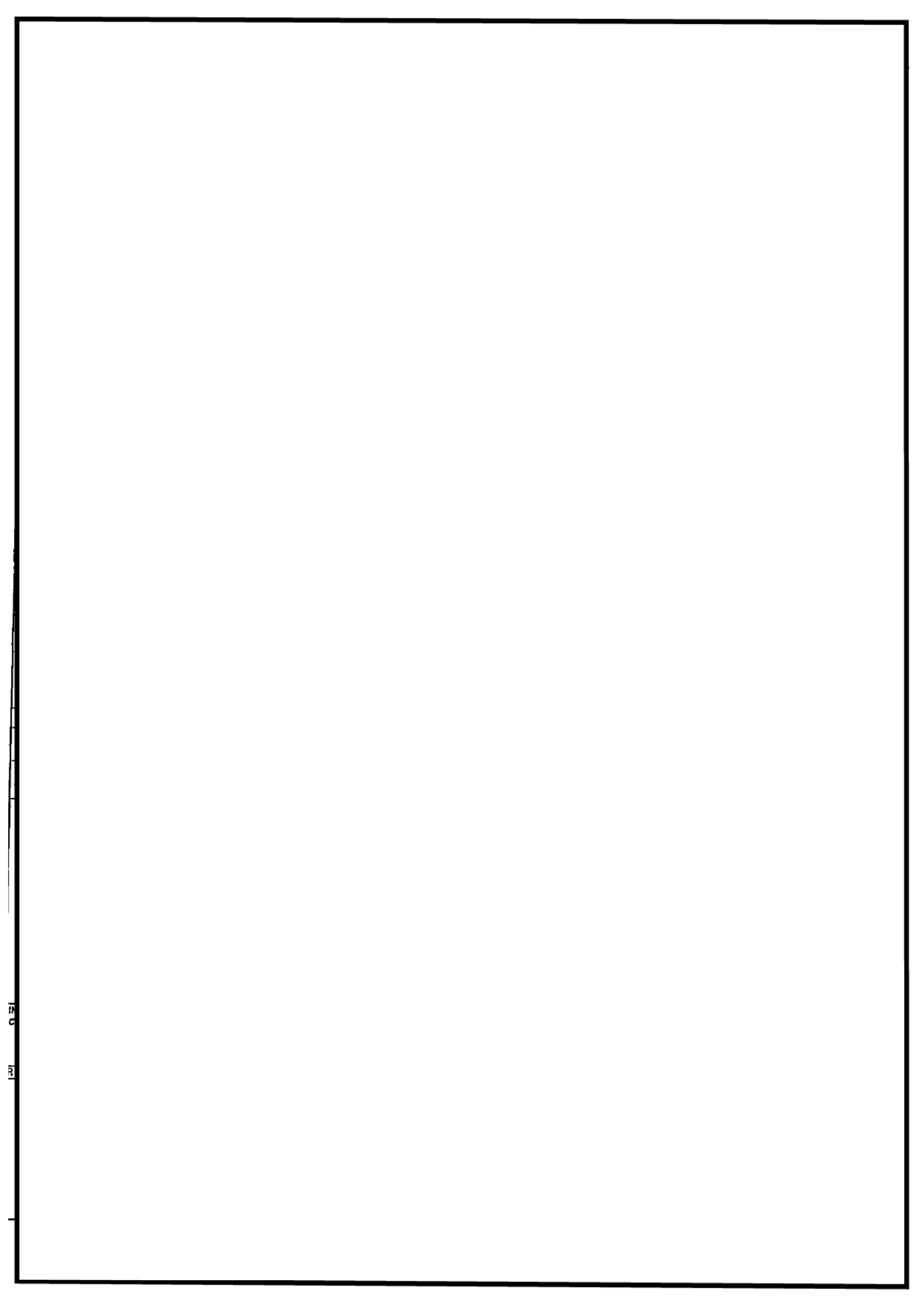


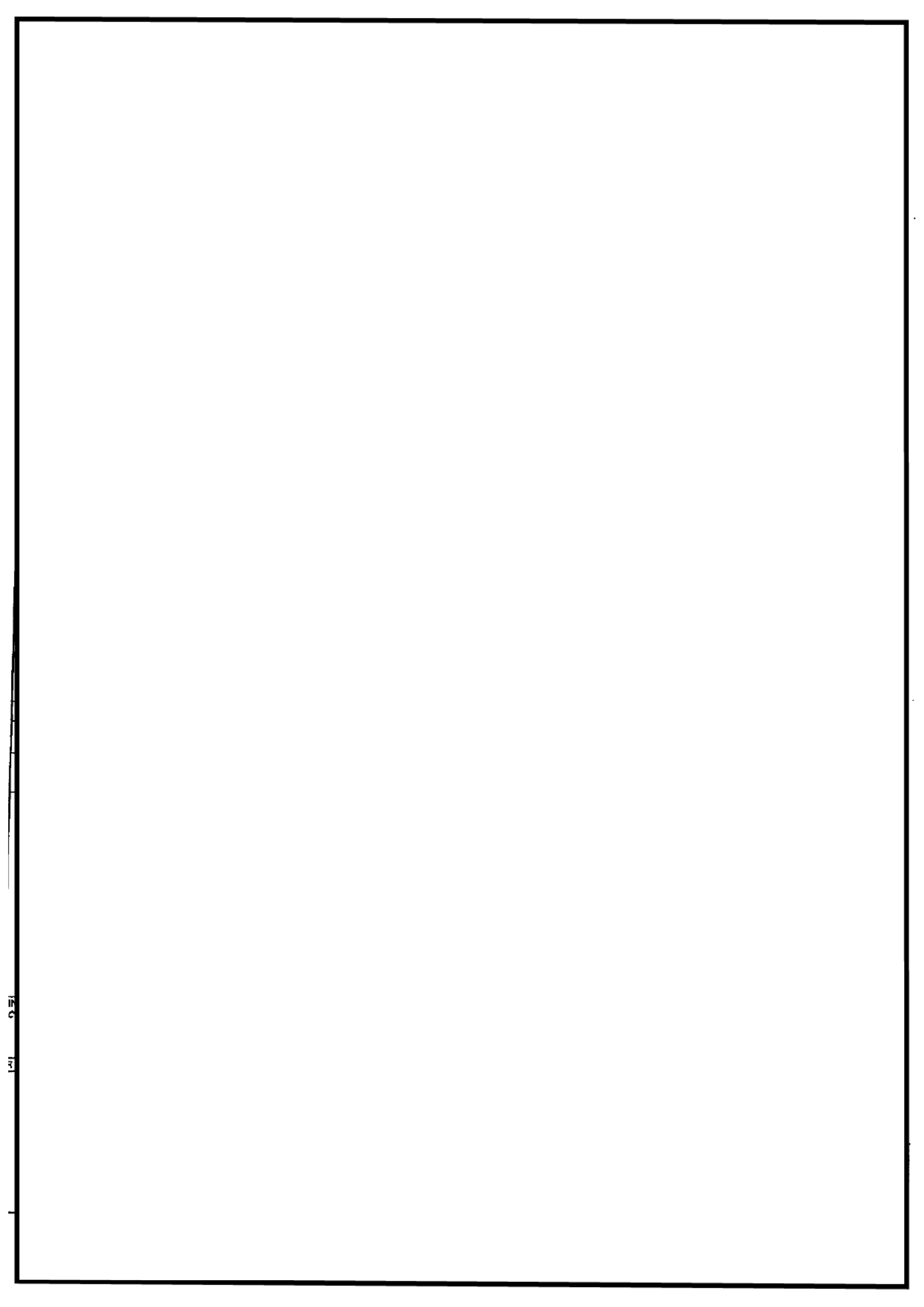


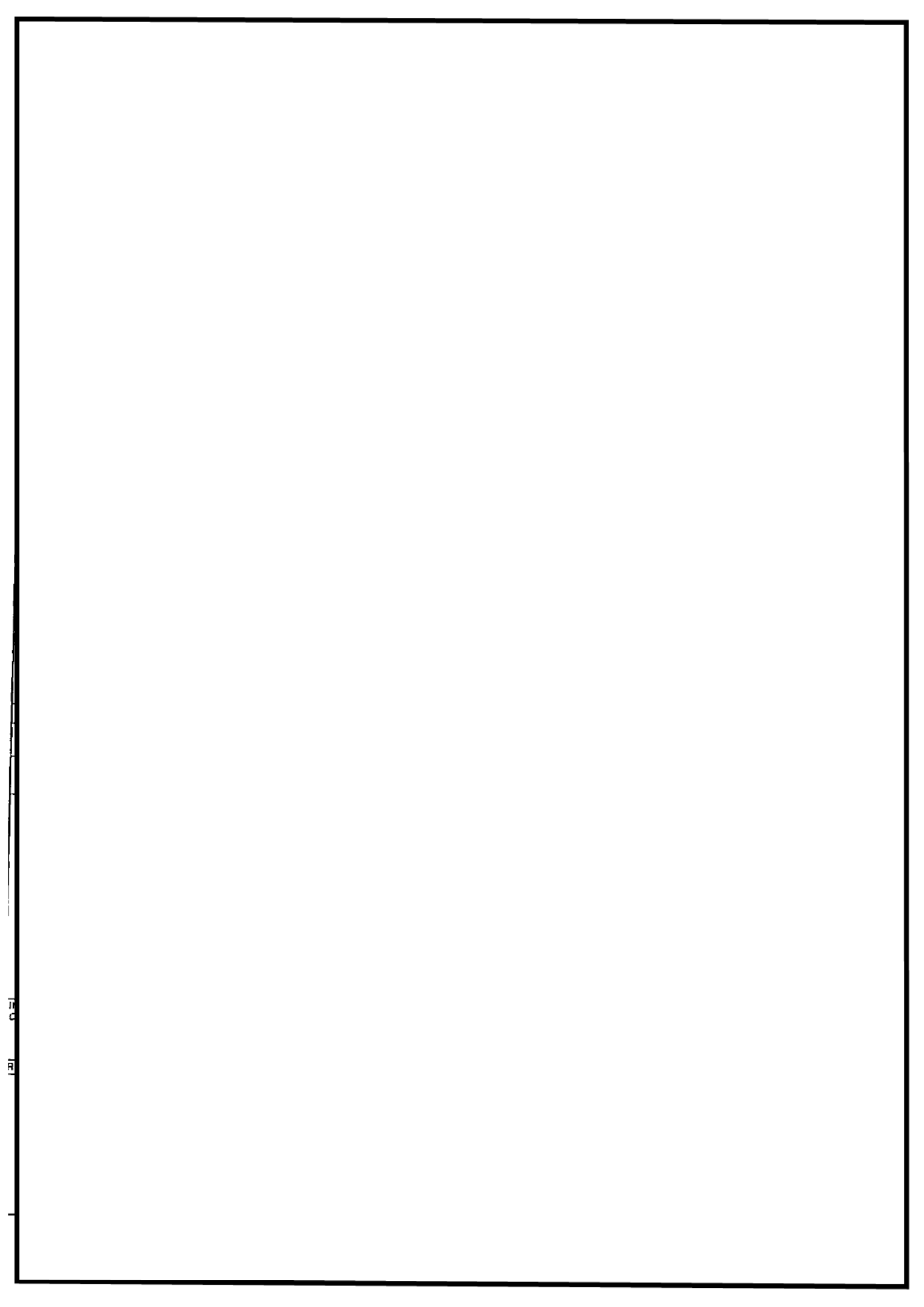


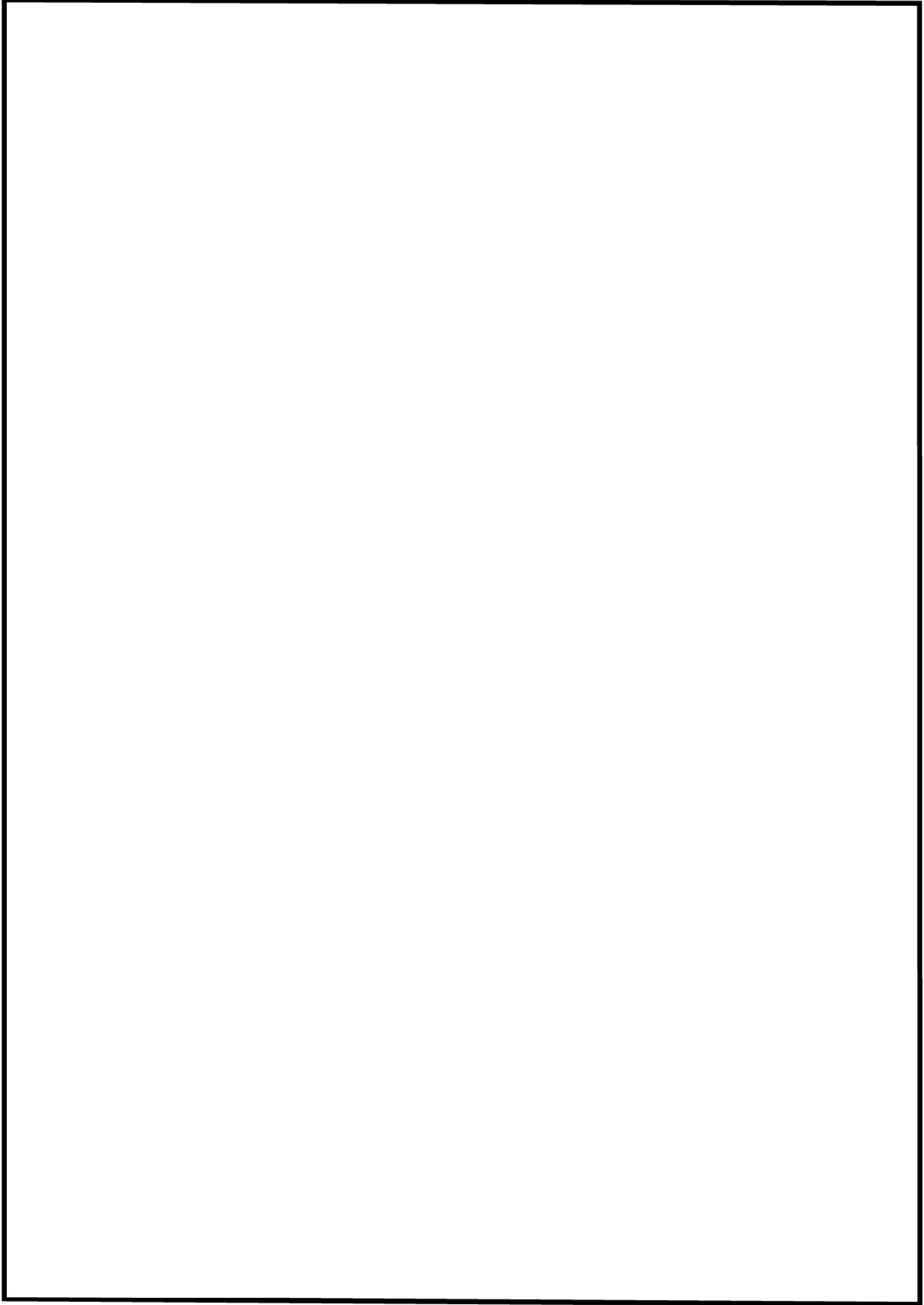












輸送容器 BORALレンジン混合重量一覧

No	成分	容器番号		
			1	TNF-XI-0015
			2	TNF-XI-0244
3	TNF-XI-0245			
4	TNF-XI-0246			
5	TNF-XI-0247			
6	TNF-XI-0248			
7	TNF-XI-0249			
8	TNF-XI-0250			
9	TNF-XI-0251			
10	TNF-XI-0252			
11	TNF-XI-0253			
12	TNF-XI-0254			
13	TNF-XI-0255			
14	TNF-XI-0256			
15	TNF-XI-0257			
16	TNF-XI-0258			
17	TNF-XI-0259			
18	TNF-XI-0260			
19	TNF-XI-0261			
20	TNF-XI-0262			

輸送容器 BORALレジン混合重量一覧

No	成
	容器番号
21	TNF-XI-0263
22	TNF-XI-0264
23	TNF-XI-0265
24	TNF-XI-0266
25	TNF-XI-0267
26	TNF-XI-0268
27	TNF-XI-0269
28	TNF-XI-0270
29	TNF-XI-0271
30	TNF-XI-0272
31	TNF-XI-0273
32	TNF-XI-0274
33	TNF-XI-0275
34	TNF-XI-0276
35	TNF-XI-0277
36	TNF-XI-0278
37	TNF-XI-0279
38	TNF-XI-0280
39	TNF-XI-0281
40	TNF-XI-0282

輸送容器 BORALジン混合重量一覧

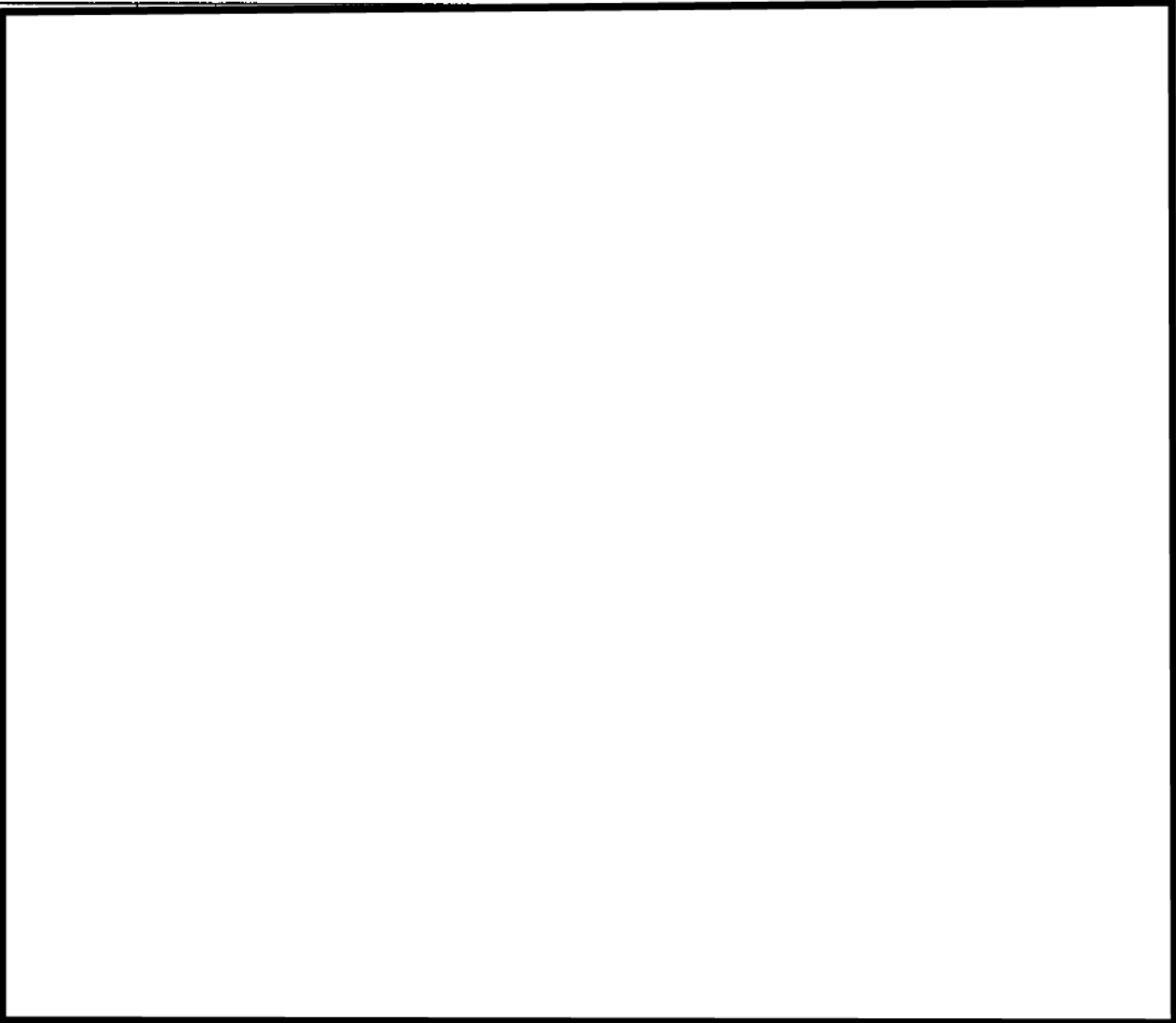
No	成分
	容器番号
41	TNF-XI-0283
42	TNF-XI-0284
43	TNF-XI-0285
44	TNF-XI-0286
45	TNF-XI-0287
46	TNF-XI-0288
47	TNF-XI-0289
48	TNF-XI-0290
49	TNF-XI-0291
50	TNF-XI-0292
51	TNF-XI-0293
52	TNF-XI-0294
53	TNF-XI-0295
54	TNF-XI-0296
55	TNF-XI-0297
56	TNF-XI-0298
57	TNF-XI-0299
58	TNF-XI-0300
59	TNF-XI-0301
60	TNF-XI-0302

輸送容器 BORALレジン混合重量一覧

No	成分	容器番号		
			No	
			成分	
61	TNF-XI-0303			
62	TNF-XI-0304			
63	TNF-XI-0305			
64	TNF-XI-0306			
65	TNF-XI-0307			
66	TNF-XI-0308			
67	TNF-XI-0309			
68	TNF-XI-0310			
69	TNF-XI-0311			
70	TNF-XI-0312			
71	TNF-XI-0313			
72	TNF-XI-0314			
73	TNF-XI-0315			
74	TNF-XI-0316			
75	TNF-XI-0317			
76	TNF-XI-0318			
77	TNF-XI-0319			
78	TNF-XI-0320			
79	TNF-XI-0321			
80	TNF-XI-0322			

輸送容器 BORALレンジン混合重量一覧

No	成分 容器番号
81	TNF-XI-0323
82	TNF-XI-0325
83	TNF-XI-0341
84	TNF-XI-0353
85	TNF-XI-0354
86	TNF-XI-0355
87	TNF-XI-0356
88	TNF-XI-0357
89	TNF-XI-0358
90	TNF-XI-0359



輸送容器 フェリックフォーム(ベルト)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0015	21	TNF-XI-0263
2	TNF-XI-0244	22	TNF-XI-0264
3	TNF-XI-0245	23	TNF-XI-0265
4	TNF-XI-0246	24	TNF-XI-0266
5	TNF-XI-0247	25	TNF-XI-0267
6	TNF-XI-0248	26	TNF-XI-0268
7	TNF-XI-0249	27	TNF-XI-0269
8	TNF-XI-0250	28	TNF-XI-0270
9	TNF-XI-0251	29	TNF-XI-0271
10	TNF-XI-0252	30	TNF-XI-0272
11	TNF-XI-0253	31	TNF-XI-0273
12	TNF-XI-0254	32	TNF-XI-0274
13	TNF-XI-0255	33	TNF-XI-0275
14	TNF-XI-0256	34	TNF-XI-0276
15	TNF-XI-0257	35	TNF-XI-0277
16	TNF-XI-0258	36	TNF-XI-0278
17	TNF-XI-0259	37	TNF-XI-0279
18	TNF-XI-0260	38	TNF-XI-0280
19	TNF-XI-0261	39	TNF-XI-0281
20	TNF-XI-0262	40	TNF-XI-0282

輸送容器 フェノリックフォーム(ベルト)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0283	61	TNF-XI-0303
42	TNF-XI-0284	62	TNF-XI-0304
43	TNF-XI-0285	63	TNF-XI-0305
44	TNF-XI-0286	64	TNF-XI-0306
45	TNF-XI-0287	65	TNF-XI-0307
46	TNF-XI-0288	66	TNF-XI-0308
47	TNF-XI-0289	67	TNF-XI-0309
48	TNF-XI-0290	68	TNF-XI-0310
49	TNF-XI-0291	69	TNF-XI-0311
50	TNF-XI-0292	70	TNF-XI-0312
51	TNF-XI-0293	71	TNF-XI-0313
52	TNF-XI-0294	72	TNF-XI-0314
53	TNF-XI-0295	73	TNF-XI-0315
54	TNF-XI-0296	74	TNF-XI-0316
55	TNF-XI-0297	75	TNF-XI-0317
56	TNF-XI-0298	76	TNF-XI-0318
57	TNF-XI-0299	77	TNF-XI-0319
58	TNF-XI-0300	78	TNF-XI-0320
59	TNF-XI-0301	79	TNF-XI-0321
60	TNF-XI-0302	80	TNF-XI-0322

輸送容器 フェリックフォーム(ベルト)物性値一覧

No	容器番号		No	容器番号	
81	TNF-XI-0323				
82	TNF-XI-0325				
83	TNF-XI-0341				
84	TNF-XI-0353				
85	TNF-XI-0354				
86	TNF-XI-0355				
87	TNF-XI-0356				
88	TNF-XI-0357				
89	TNF-XI-0358				
90	TNF-XI-0359				

輸送容器 フェノリックフォーム(コーナー)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0015	21	TNF-XI-0263
2	TNF-XI-0244	22	TNF-XI-0264
3	TNF-XI-0245	23	TNF-XI-0265
4	TNF-XI-0246	24	TNF-XI-0266
5	TNF-XI-0247	25	TNF-XI-0267
6	TNF-XI-0248	26	TNF-XI-0268
7	TNF-XI-0249	27	TNF-XI-0269
8	TNF-XI-0250	28	TNF-XI-0270
9	TNF-XI-0251	29	TNF-XI-0271
10	TNF-XI-0252	30	TNF-XI-0272
11	TNF-XI-0253	31	TNF-XI-0273
12	TNF-XI-0254	32	TNF-XI-0274
13	TNF-XI-0255	33	TNF-XI-0275
14	TNF-XI-0256	34	TNF-XI-0276
15	TNF-XI-0257	35	TNF-XI-0277
16	TNF-XI-0258	36	TNF-XI-0278
17	TNF-XI-0259	37	TNF-XI-0279
18	TNF-XI-0260	38	TNF-XI-0280
19	TNF-XI-0261	39	TNF-XI-0281
20	TNF-XI-0262	40	TNF-XI-0282

輸送容器 フェノリックフォーム(コーナー)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0283	61	TNF-XI-0303
42	TNF-XI-0284	62	TNF-XI-0304
43	TNF-XI-0285	63	TNF-XI-0305
44	TNF-XI-0286	64	TNF-XI-0306
45	TNF-XI-0287	65	TNF-XI-0307
46	TNF-XI-0288	66	TNF-XI-0308
47	TNF-XI-0289	67	TNF-XI-0309
48	TNF-XI-0290	68	TNF-XI-0310
49	TNF-XI-0291	69	TNF-XI-0311
50	TNF-XI-0292	70	TNF-XI-0312
51	TNF-XI-0293	71	TNF-XI-0313
52	TNF-XI-0294	72	TNF-XI-0314
53	TNF-XI-0295	73	TNF-XI-0315
54	TNF-XI-0296	74	TNF-XI-0316
55	TNF-XI-0297	75	TNF-XI-0317
56	TNF-XI-0298	76	TNF-XI-0318
57	TNF-XI-0299	77	TNF-XI-0319
58	TNF-XI-0300	78	TNF-XI-0320
59	TNF-XI-0301	79	TNF-XI-0321
60	TNF-XI-0302	80	TNF-XI-0322

輸送容器 フェリックフォーム(コーナー)物性値一覧

No	容器番号		No	容器番号
81	TNF-XI-0323			
82	TNF-XI-0325			
83	TNF-XI-0341			
84	TNF-XI-0353			
85	TNF-XI-0354			
86	TNF-XI-0355			
87	TNF-XI-0356			
88	TNF-XI-0357			
89	TNF-XI-0358			
90	TNF-XI-0359			

輸送容器 フェノリックフォーム(ボトム)物性値一覧

No	容器番号
1	TNF-XI-0015
2	TNF-XI-0244
3	TNF-XI-0245
4	TNF-XI-0246
5	TNF-XI-0247
6	TNF-XI-0248
7	TNF-XI-0249
8	TNF-XI-0250
9	TNF-XI-0251
10	TNF-XI-0252
11	TNF-XI-0253
12	TNF-XI-0254
13	TNF-XI-0255
14	TNF-XI-0256
15	TNF-XI-0257
16	TNF-XI-0258
17	TNF-XI-0259
18	TNF-XI-0260
19	TNF-XI-0261
20	TNF-XI-0262
21	TNF-XI-0263
22	TNF-XI-0264
23	TNF-XI-0265
24	TNF-XI-0266
25	TNF-XI-0267
26	TNF-XI-0268
27	TNF-XI-0269
28	TNF-XI-0270
29	TNF-XI-0271
30	TNF-XI-0272
31	TNF-XI-0273
32	TNF-XI-0274
33	TNF-XI-0275
34	TNF-XI-0276
35	TNF-XI-0277
36	TNF-XI-0278
37	TNF-XI-0279
38	TNF-XI-0280
39	TNF-XI-0281
40	TNF-XI-0282
41	TNF-XI-0283
42	TNF-XI-0284
43	TNF-XI-0285
44	TNF-XI-0286
45	TNF-XI-0287
46	TNF-XI-0288
47	TNF-XI-0289
48	TNF-XI-0290
49	TNF-XI-0291
50	TNF-XI-0292
51	TNF-XI-0293
52	TNF-XI-0294
53	TNF-XI-0295
54	TNF-XI-0296
55	TNF-XI-0297
56	TNF-XI-0298
57	TNF-XI-0299
58	TNF-XI-0300
59	TNF-XI-0301
60	TNF-XI-0302
61	TNF-XI-0303
62	TNF-XI-0304
63	TNF-XI-0305
64	TNF-XI-0306
65	TNF-XI-0307
66	TNF-XI-0308
67	TNF-XI-0309
68	TNF-XI-0310
69	TNF-XI-0311
70	TNF-XI-0312
71	TNF-XI-0313
72	TNF-XI-0314
73	TNF-XI-0315
74	TNF-XI-0316
75	TNF-XI-0317
76	TNF-XI-0318
77	TNF-XI-0319
78	TNF-XI-0320
79	TNF-XI-0321
80	TNF-XI-0322

輸送容器 フェノリックフォーム(ボトム)物性値一覧

No	容器番号
81	TNF-XI-0323
82	TNF-XI-0325
83	TNF-XI-0341
84	TNF-XI-0353
85	TNF-XI-0354
86	TNF-XI-0355
87	TNF-XI-0356
88	TNF-XI-0357
89	TNF-XI-0358
90	TNF-XI-0359

輸送容器 フェノリックフォーム(注入材)物性値一覧

No	容器番号	フォーム No
1	TNF-XI-0015	0015
2	TNF-XI-0244	0244
3	TNF-XI-0245	0245
4	TNF-XI-0246	0246
5	TNF-XI-0247	0247
6	TNF-XI-0248	0248
7	TNF-XI-0249	0249
8	TNF-XI-0250	0250
9	TNF-XI-0251	0251
10	TNF-XI-0252	0252
11	TNF-XI-0253	0253
12	TNF-XI-0254	0254
13	TNF-XI-0255	0255
14	TNF-XI-0256	0256
15	TNF-XI-0257	0257
16	TNF-XI-0258	0258
17	TNF-XI-0259	0259
18	TNF-XI-0260	0260
19	TNF-XI-0261	0261
20	TNF-XI-0262	0262
21	TNF-XI-0263	0263
22	TNF-XI-0264	0264
23	TNF-XI-0265	0265
24	TNF-XI-0266	0266
25	TNF-XI-0267	0267
26	TNF-XI-0268	0268
27	TNF-XI-0269	0269
28	TNF-XI-0270	0270
29	TNF-XI-0271	0271
30	TNF-XI-0272	0272
31	TNF-XI-0273	0273
32	TNF-XI-0274	0274
33	TNF-XI-0275	0275
34	TNF-XI-0276	0276
35	TNF-XI-0277	0277
36	TNF-XI-0278	0278
37	TNF-XI-0279	0279
38	TNF-XI-0280	0280
39	TNF-XI-0281	0281
40	TNF-XI-0282	0282
41	TNF-XI-0283	0283
42	TNF-XI-0284	0284
43	TNF-XI-0285	0285
44	TNF-XI-0286	0286
45	TNF-XI-0287	0287
46	TNF-XI-0288	0288
47	TNF-XI-0289	0289
48	TNF-XI-0290	0290
49	TNF-XI-0291	0291
50	TNF-XI-0292	0292
51	TNF-XI-0293	0293
52	TNF-XI-0294	0294
53	TNF-XI-0295	0295
54	TNF-XI-0296	0296
55	TNF-XI-0297	0297
56	TNF-XI-0298	0298
57	TNF-XI-0299	0299
58	TNF-XI-0300	0300
59	TNF-XI-0301	0301
60	TNF-XI-0302	0302
61	TNF-XI-0303	0303
62	TNF-XI-0304	0304
63	TNF-XI-0305	0305
64	TNF-XI-0306	0306
65	TNF-XI-0307	0307
66	TNF-XI-0308	0308
67	TNF-XI-0309	0309
68	TNF-XI-0310	0310
69	TNF-XI-0311	0311
70	TNF-XI-0312	0312
71	TNF-XI-0313	0313
72	TNF-XI-0314	0314
73	TNF-XI-0315	0315
74	TNF-XI-0316	0316
75	TNF-XI-0317	0317
76	TNF-XI-0318	0318
77	TNF-XI-0319	0319
78	TNF-XI-0320	0320
79	TNF-XI-0321	0321
80	TNF-XI-0322	0322

輸送容器 フェノリックフォーム(注入材)物性値一覧

No	容器番号	フォーム No
81	TNF-XI-0323	0323
82	TNF-XI-0325	0325
83	TNF-XI-0341	0341
84	TNF-XI-0353	0353
85	TNF-XI-0354	0354
86	TNF-XI-0355	0355
87	TNF-XI-0356	0356
88	TNF-XI-0357	0357
89	TNF-XI-0358	0358
90	TNF-XI-0359	0359

輸送容器 フェブリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0015	11	TNF-XI-0253
2	TNF-XI-0244	12	TNF-XI-0254
3	TNF-XI-0245	13	TNF-XI-0255
4	TNF-XI-0246	14	TNF-XI-0256
5	TNF-XI-0247	15	TNF-XI-0257
6	TNF-XI-0248	16	TNF-XI-0258
7	TNF-XI-0249	17	TNF-XI-0259
8	TNF-XI-0250	18	TNF-XI-0260
9	TNF-XI-0251	19	TNF-XI-0261
10	TNF-XI-0252	20	TNF-XI-0262

輸送容器 フェリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
21	TNF-XI-0263	31	TNF-XI-0273
22	TNF-XI-0264	32	TNF-XI-0274
23	TNF-XI-0265	33	TNF-XI-0275
24	TNF-XI-0266	34	TNF-XI-0276
25	TNF-XI-0267	35	TNF-XI-0277
26	TNF-XI-0268	36	TNF-XI-0278
27	TNF-XI-0269	37	TNF-XI-0279
28	TNF-XI-0270	38	TNF-XI-0280
29	TNF-XI-0271	39	TNF-XI-0281
30	TNF-XI-0272	40	TNF-XI-0282

輸送容器 フェリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0283	51	TNF-XI-0293
42	TNF-XI-0284	52	TNF-XI-0294
43	TNF-XI-0285	53	TNF-XI-0295
44	TNF-XI-0286	54	TNF-XI-0296
45	TNF-XI-0287	55	TNF-XI-0297
46	TNF-XI-0288	56	TNF-XI-0298
47	TNF-XI-0289	57	TNF-XI-0299
48	TNF-XI-0290	58	TNF-XI-0300
49	TNF-XI-0291	59	TNF-XI-0301
50	TNF-XI-0292	60	TNF-XI-0302

輸送容器 フェリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
61	TNF-XI-0303	71	TNF-XI-0313
62	TNF-XI-0304	72	TNF-XI-0314
63	TNF-XI-0305	73	TNF-XI-0315
64	TNF-XI-0306	74	TNF-XI-0316
65	TNF-XI-0307	75	TNF-XI-0317
66	TNF-XI-0308	76	TNF-XI-0318
67	TNF-XI-0309	77	TNF-XI-0319
68	TNF-XI-0310	78	TNF-XI-0320
69	TNF-XI-0311	79	TNF-XI-0321
70	TNF-XI-0312	80	TNF-XI-0322

輸送容器 フェリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号		No	容器番号	
81	TNF-XI-0323				
82	TNF-XI-0325				
83	TNF-XI-0341				
84	TNF-XI-0353				
85	TNF-XI-0354				
86	TNF-XI-0355				
87	TNF-XI-0356				
88	TNF-XI-0357				
89	TNF-XI-0358				
90	TNF-XI-0359				

輸送容器 BORALレジン化学分析結果一覧

バッチ分類*	No	レジンNo
17	1	1035
	2	1036
	3	1037
	4	1039
	5	1043
	6	1044
18	1	1088
	2	1090
	3	1099
	4	1100
	5	1104
	6	1105
19	1	1139
	2	1140
	3	1141
	4	1143
	5	1146
	6	1193
20	1	1194
	2	1197
	3	1199
	4	1203
	5	1204
	6	1205
21	1	1251
	2	1253
	3	1254
	4	1257
	5	1258
	6	1261
22	1	1308
	2	1310
	3	1313
	4	1315
	5	1317
	6	1318



* :レジン成型体60体(容器15基分相3)を1バッチとして、成型体の採取分析を実施。
 第1,2回立会(60基) → バッチ1~4
 第3回立会(119基) → バッチ5~12
 第4回立会(60基) → バッチ13~16



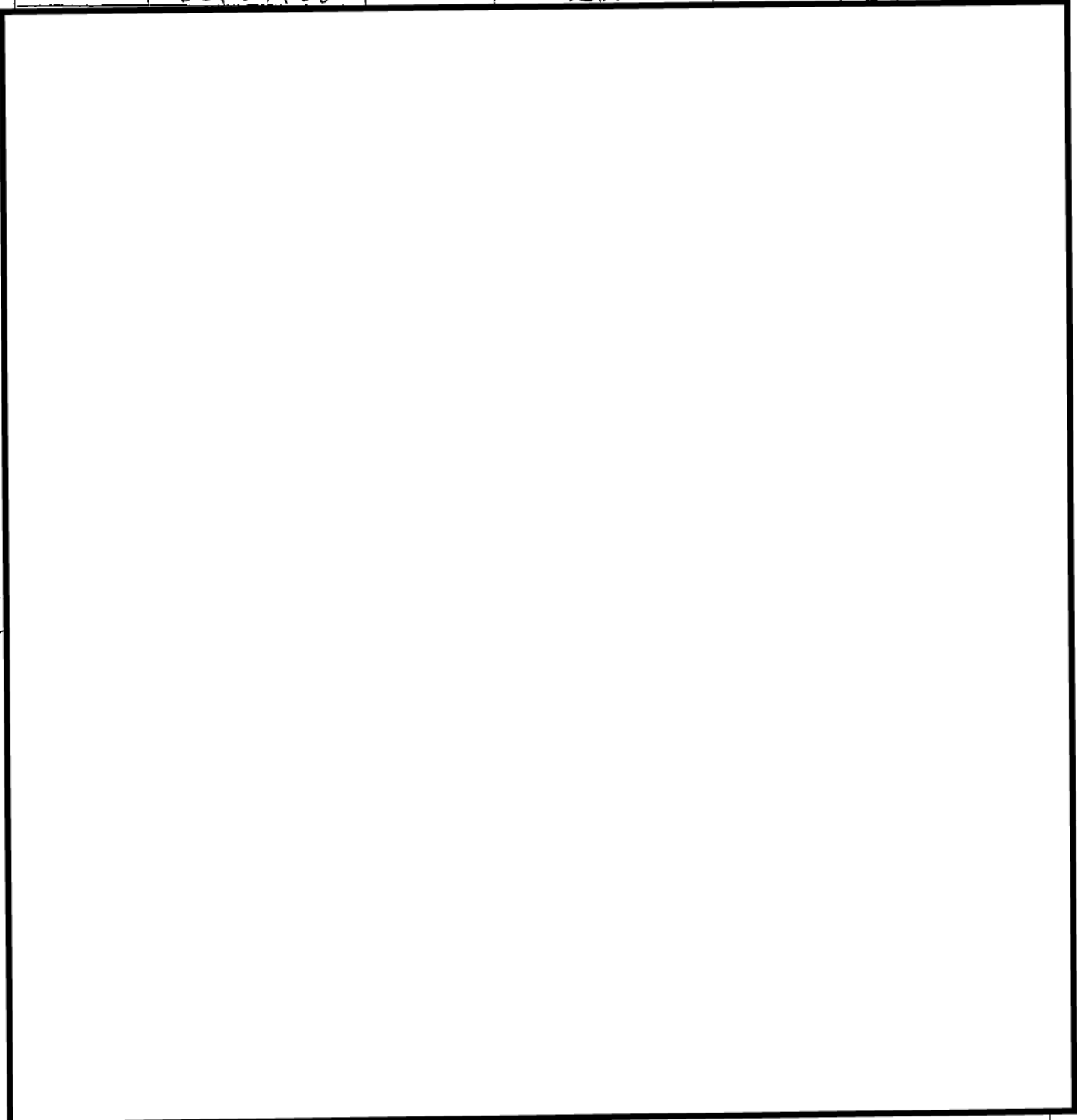
使用計測器、TOOL 校正成績一覧（立会検査）

No	測定項目	計測器、TOOL 名称	仕様	管理番号	校正成績参照頁 No.	備考
1	全巾	巻尺		Y-A1C-039	1	
2	容器高さ	巻尺		Y-A1C-039	1	
3	外蓋外径	TOOL No. 4 (通り)		Y-A1V-506	2	
		TOOL No. 4a (止まり)		Y-A1V-507	3	
4	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No. 1 (通り)		Y-A1V-503	4	
		TOOL No. 3 (止まり)		Y-A1V-505	5	
5	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No. 1 (通り)		Y-A1V-503	4	
		TOOL No. 2 (止まり)		Y-A1V-504	6	
6	内蓋嵌合部寸法	TOOL No. 11 (通り、止まり)		No.11	7	
7	内容器フランジ 内径	TOOL No. 7 (通り)		Y-A1V-508	8	
		TOOL No. 7a (止まり)	Y-A1V-509	9		
8	内容器深さ	デプスゲージ	Y-A1N-154	10		
9	内容器と外容器間の 距離	ノギス	O-A1J-187	11		
10	容器重量	秤量計	42829	12		

計量器検査成績表

承認	審査
	

所 属	品保	使用場所	高台事務棟	有効期限	03.04~03.08
計測器名称	巻尺	管理番号	Y-AIC-039	管理区分	A 級
メ ー カ ー	京都度器	型 式	KF 16-55	製造番号	/
検査要領	要検-038	標準器番号	1S-A-43 1S-A-37		
検査年月日	03.04.08	検査種類	定検	温度・湿度	23℃ 54%

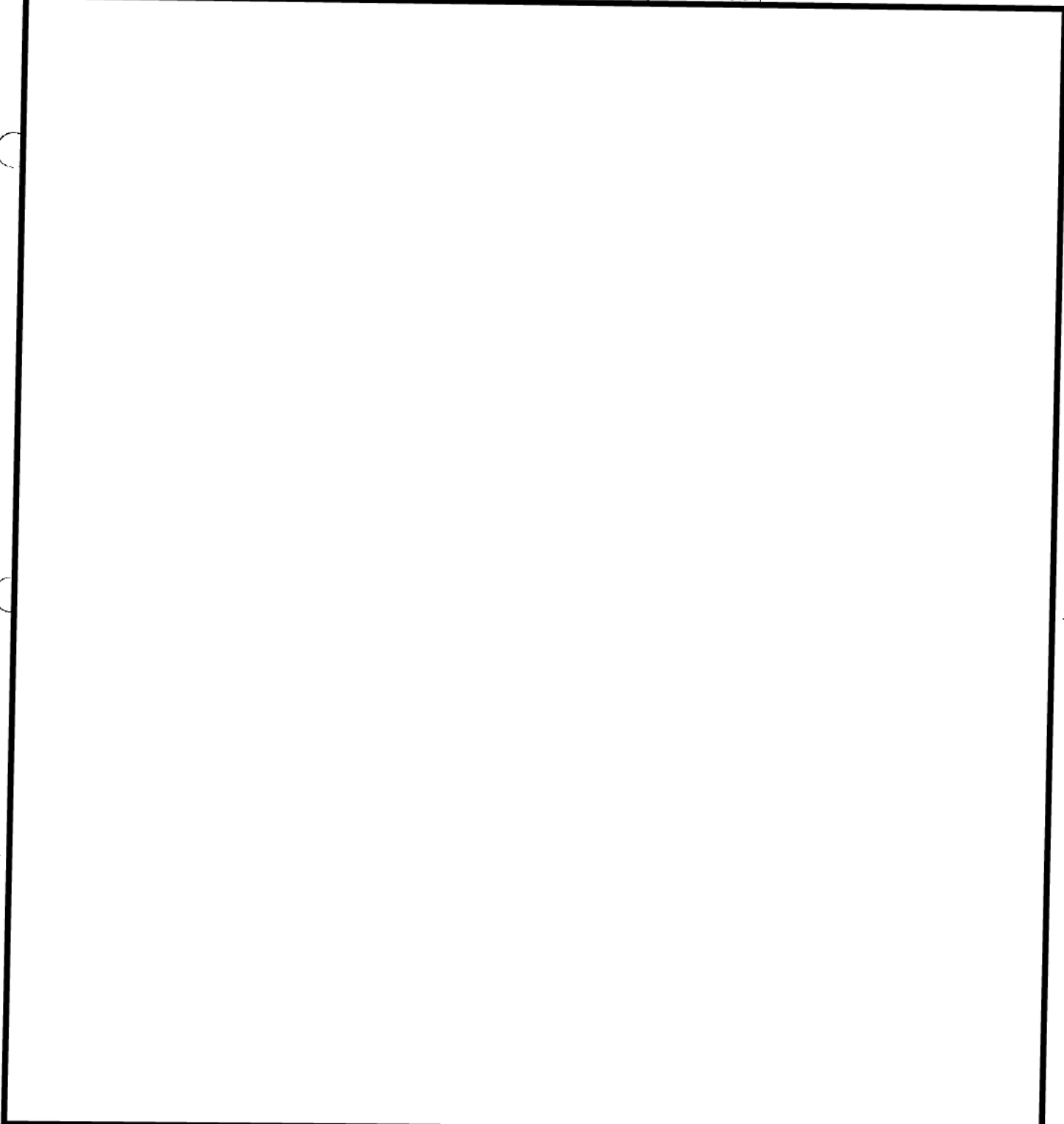


Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59		
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /	
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /		
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	Usine/ Factory :	<input checked="" type="checkbox"/> Site/ Site :
Nomenclature/ Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTRÔLE GABARIT N°4		
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS/Observations	

Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59				
	Client/Customer : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /			
N° Cdc / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /				
Materiel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	Usine/ Factory :	<input checked="" type="checkbox"/>	Site/ Site :	<input type="checkbox"/>
Nomenclature/ Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTROLE GABARIT 4 a				
<input type="checkbox"/> A OBTENIR / Theoretical with tolerance	<input type="checkbox"/> OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS/Observations			

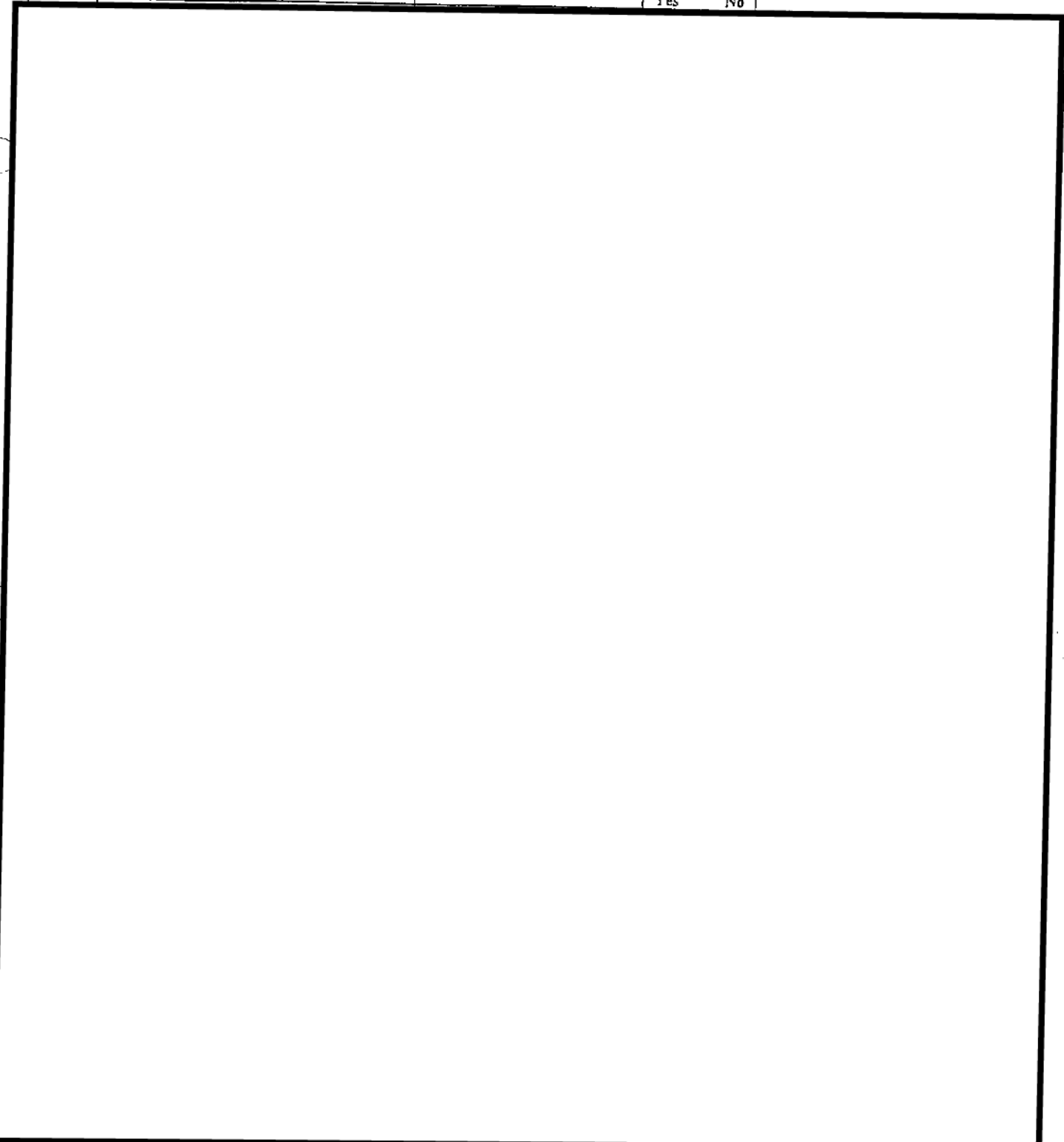


Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
	Client/ Customer : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing : /	Ind : /
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind : /	Rep : TOOL N°Y-A1V-503
<input type="checkbox"/> A OBTENIR / Theoretical with tolerance	<input type="checkbox"/> OBTENU / Real	Conforme Yes No
OBSERVATIONS / Observations		

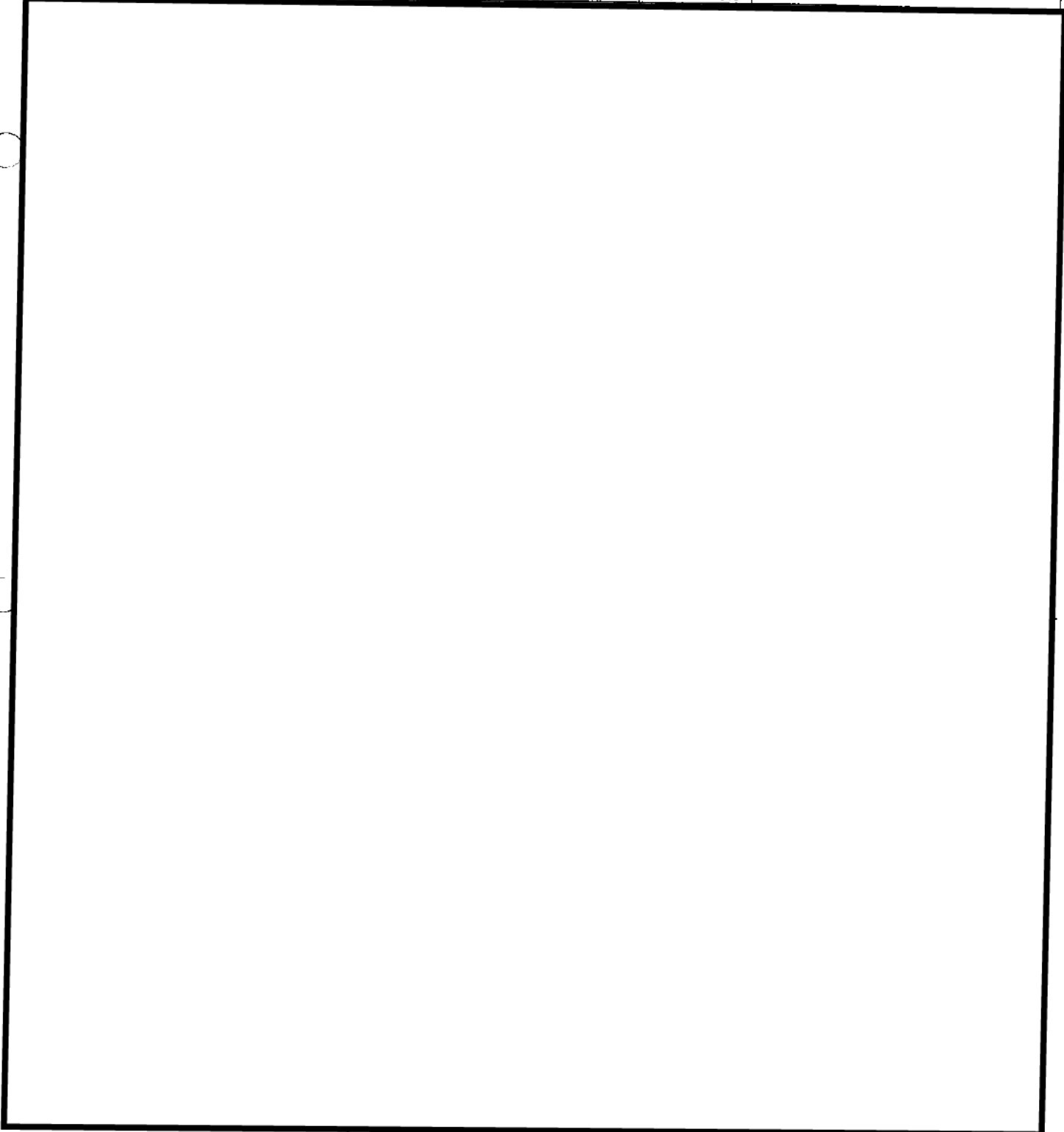
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
	Client/Customer : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /
Materiel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :
Nomenclature/ Nomenclature : /	Ind :	Usine/ Factory
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	X Site/ Site
Rep :	Rep : CONTRÔLE GABARIT N° 3	Conformance Yes No
		OBSERVATIONS/Observations



Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
	Client/Customer : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :
Usine/ Factory	<input checked="" type="checkbox"/>	Site/ Site
Nomenclature/ Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTRÔLE GABARIT N° 2
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No
OBSERVATIONS/Observations		

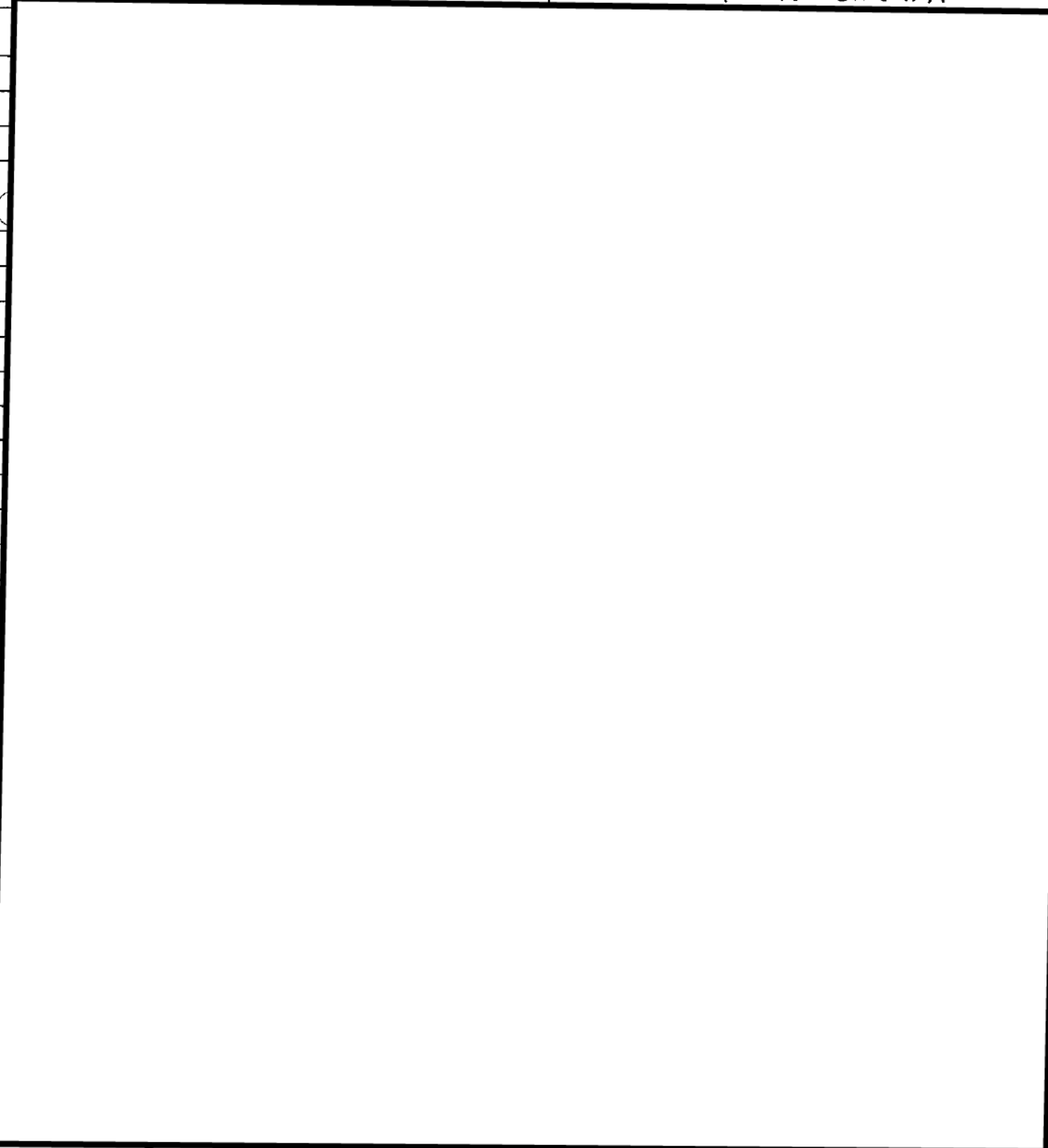




Attaire TNP 12986	Section	S/Section	Identification TNF-XI
N° Document MECAGEST		Révision A	Page

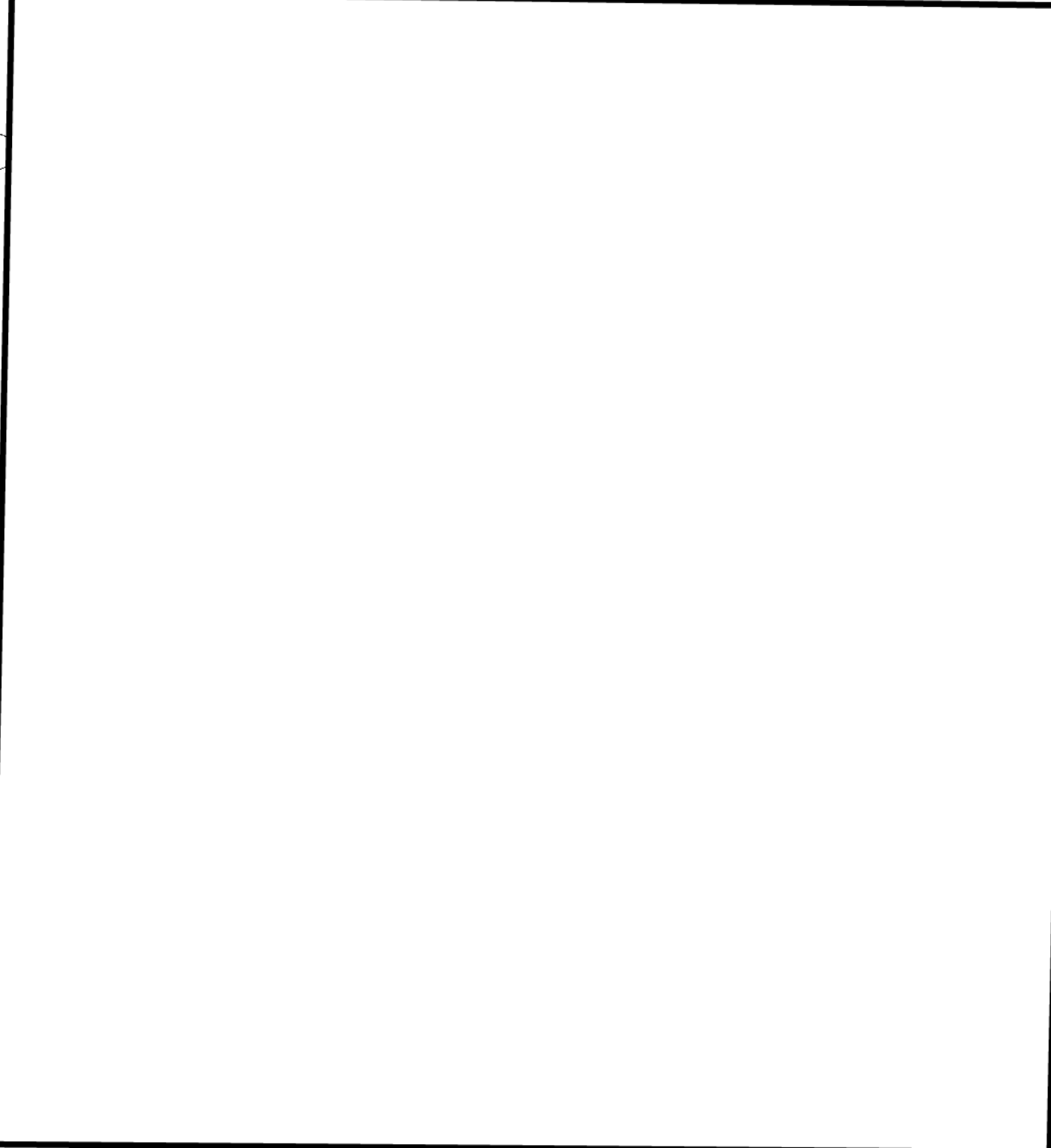
Fabrications ChaudronnéesZ.A d'Armanville-BP 60-50700 VALOGNES
☎ 02.33.21.65.65 - 02.33.21.65.50**Fabrications Mécaniques**Rte de Portbail-50390 ST SAUVEUR LE VCTE
☎ 02.33.21.64.40 - 02.33.21.64.59

Customer : TRANSNUCLEAIRE	Internal N° : VCI 1.199 / 01	Quality plan : DCF.1 199.001			
Order N° : 12986	Quantity : 1	General tolerance : NFE 02350 m			
Part description : TNF-XI PACKAGINGS	Drawing : PD 1 199.021	Rev : B	Factory	X	Site
Nomenclature : NM.1 199.001	Rev :	Mark :	Gabarit cont N11		



Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :
Nomenclature/ Nomenclature : /	Ind :	Usine/ Factory : X
Rep :	CONTRÔLE GABARIT N° 7	
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No
OBSERVATIONS/Observations		



Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59				
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /			
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /				
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	Usine / Factory :	<input checked="" type="checkbox"/>	Site / Site :	<input type="checkbox"/>
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Rep :	CONTRÔLE GARANT N° 7 a			
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS/Observations			





ACA ZA D'ARMANVILLE 50700 VALOGNES	PROCES VERBAL DE CONTROLE SUIVI D'ETALONNAGE PERIODIQUE - MICROMETRE D'EXTERIEUR-ET JAUGE D'EXTERIEUR		<u>Marque</u> Mitutoyo <u>Etalon repère</u> : - 990 <u>Procédure</u> : PES 038 <u>N° d'appareil</u> : Y. AN - 154
------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

CAPACITE : 750 mm		VALEUR MESUREES (micron) Vi		Erreur maxi d'indication Ei	Date d'étalonnage	Visa opérateur	Date entretien
CLASSE	Valeur de l'étalon à mesurer (microns) VC	1 ère lecture	2 ème lecture	3 ème lecture	OBSERVATIONS		

0	Mesure à Faire	1	2	3	4	5						
		1	2	3	4	5						
		1	2	3	4	5						
		1	2	3	4	5						
		1	2	3	4	5						

計量器検査成績表

承認	審査
	

所 属	検査2班	使用場所	PI検査室	有効期限	03.05~03.09
計測器名称	ノキス	管理番号	O-A1J-187	管理区分	A級
メーカー	三豊製作所	型式	530-101	製造番号	21M927
検査要領	要検-023-2	標準器番号	IS-A-03 IS-A-09 IS-A-11 IS-A-32		
検査年月日	03.05.09	検査種類	定検	温度・湿度	23℃ 50%

2003年2月19日
原子燃料工業株式会社

TNF-XI 型輸送容器 重量計について

【はじめに】

TNF-XI 型輸送容器の自主検査及び METI 検査立会において、メンコ社倉庫で用いられる床置き型重量測定器の仕様について記す。

【仕様等】

- ・型式：X201-A
- ・製品 No.：01F650037
- ・適用規格：EN 45501 (*)
- ・機器クラス：Medium (クラスⅢ)



以上

* EN 45501 : 1994

Specification for metrological aspects of non-automatic weighing instruments
非自動重量計の計量学的面

P

resp

direc

sont

prod

L

L

12 (3/4) *minutes*

TNF-XI 型輸送容器検査成績

(自主検査記録:NFK-QA-5831)

目 次

No	分類	内容	備考
①	添付 1	TNF-XI 型輸送容器検査結果	NFK-QA-5831 表紙 (下記付属) ●別紙 1: 輸送容器検査記録 (確認書) ●別添 1: 検査対象輸送容器
②	添付 2	輸送容器検査結果	対象容器 各検査結果
③	別紙	輸送容器検査結果 (別紙)	添付 2 の別紙
④	付属資料	輸送容器検査結果 (付属資料)	別紙の付属資料
⑤	校正記録	使用計測器、TOOL 校正成績一覧	自主検査時使用計測器、TOOL 校正成績書



TNF-XI 型輸送容器検査結果

平成 15 年 6 月

原子燃料工業株式会社

輸送容器検査記録

1. 輸送容器の名称 TNF-XI 型
2. 検査対象輸送容器 90 基 (別添 1 のとおり)
3. 検査場所
4. 検査年月日 平成 15 年 5 月 21 日 ~ 6 月 4 日
5. 検査責任者 原子燃料工業株式会社 熊取事業所
-
6. 検査結果

合格

検査対象輸送容器

No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号
1	TNF-XI-0015	31	TNF-XI-0273	61	TNF-XI-0303
2	TNF-XI-0244	32	TNF-XI-0274	62	TNF-XI-0304
3	TNF-XI-0245	33	TNF-XI-0275	63	TNF-XI-0305
4	TNF-XI-0246	34	TNF-XI-0276	64	TNF-XI-0306
5	TNF-XI-0247	35	TNF-XI-0277	65	TNF-XI-0307
6	TNF-XI-0248	36	TNF-XI-0278	66	TNF-XI-0308
7	TNF-XI-0249	37	TNF-XI-0279	67	TNF-XI-0309
8	TNF-XI-0250	38	TNF-XI-0280	68	TNF-XI-0310
9	TNF-XI-0251	39	TNF-XI-0281	69	TNF-XI-0311
10	TNF-XI-0252	40	TNF-XI-0282	70	TNF-XI-0312
11	TNF-XI-0253	41	TNF-XI-0283	71	TNF-XI-0313
12	TNF-XI-0254	42	TNF-XI-0284	72	TNF-XI-0314
13	TNF-XI-0255	43	TNF-XI-0285	73	TNF-XI-0315
14	TNF-XI-0256	44	TNF-XI-0286	74	TNF-XI-0316
15	TNF-XI-0257	45	TNF-XI-0287	75	TNF-XI-0317
16	TNF-XI-0258	46	TNF-XI-0288	76	TNF-XI-0318
17	TNF-XI-0259	47	TNF-XI-0289	77	TNF-XI-0319
18	TNF-XI-0260	48	TNF-XI-0290	78	TNF-XI-0320
19	TNF-XI-0261	49	TNF-XI-0291	79	TNF-XI-0321
20	TNF-XI-0262	50	TNF-XI-0292	80	TNF-XI-0322
21	TNF-XI-0263	51	TNF-XI-0293	81	TNF-XI-0323
22	TNF-XI-0264	52	TNF-XI-0294	82	TNF-XI-0325
23	TNF-XI-0265	53	TNF-XI-0295	83	TNF-XI-0341
24	TNF-XI-0266	54	TNF-XI-0296	84	TNF-XI-0353
25	TNF-XI-0267	55	TNF-XI-0297	85	TNF-XI-0354
26	TNF-XI-0268	56	TNF-XI-0298	86	TNF-XI-0355
27	TNF-XI-0269	57	TNF-XI-0299	87	TNF-XI-0356
28	TNF-XI-0270	58	TNF-XI-0300	88	TNF-XI-0357
29	TNF-XI-0271	59	TNF-XI-0301	89	TNF-XI-0358
30	TNF-XI-0272	60	TNF-XI-0302	90	TNF-XI-0359



添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0015

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋底合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年5月28日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0244

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位値は参考3を参照。)	立会検査		合		
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認		合		
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査		合		
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		合		
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙2参照	
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			別紙3参照	
取扱検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—		
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合	別紙4参照	

検査日	検査者
平成15年5月27日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XJ-0245

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取 扱 い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 5 月 27 日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0246

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 5 月 27 日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0247

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 15 年 5 月 27 日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0248

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0249

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または差しゲージにより確認する。内容器間については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成16年5月27日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0250

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 5 月 27 日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0251

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 5 月 27 日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0252

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 6 月 4 日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0253

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査		合		
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年5月28日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-X1-0254

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 5 月 27 日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNNI-NI-0256

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未開界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 5 月 28 日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-X1-0256

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。 容器外観を目視により確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 15 年 5 月 27 日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0257

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 5 月 27 日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XJ-0258

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査				—
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 5 月 27 日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0259

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年5月27日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0260

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋底合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年6月4日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0261

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 15 年 5 月 27 日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNE-XI-0262

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	1 全巾	立会検査		合	
		2 容器高さ	立会検査			
		3 外蓋外径	立会検査			
		4 内蓋パイオネット部寸法	立会検査			
		5 内蓋パイオネット部寸法	立会検査			
		6 内蓋底合部寸法	立会検査			
		7 内容器フランジ内径	立会検査			
		8 内容器深さ	立会検査			
		9 内容器と外容器間の距離	立会検査			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認		合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			
外観検査	容器外観を目視により確認する。	立会検査		合		
重量検査	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		合		
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—	
気密検査	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合	別紙 4 参照	

検査日	検査者
平成 15 年 6 月 3 日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNE-X1-0263

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 5 月 27 日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-NI-0264

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未障界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 15 年 6 月 8 日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0265

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査		合		
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査		合		
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		合		
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙2参照	
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			別紙3参照	
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合		
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—		
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合	別紙4参照	

検査日	検査者
平成15年5月27日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: JNF-XI-0266

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年5月28日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-X1-0267

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 9 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未陸界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 5 月 27 日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-X1-0268

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年5月28日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XJ-0269

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内経溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年5月27日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0270

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査		合		
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年5月27日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-NI-0271

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年5月27日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-N1-Q272

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
		内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 5 月 27 日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-X1-027a

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
示随界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年5月27日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0274

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 届 界 検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取 扱 い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 5 月 28 日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNPXI-0275

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 5 月 28 日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0276

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年5月28日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XJ-0277

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査				—
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 5 月 26 日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-X1-0278

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査		合		
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認		合		
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査		合		
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		合		
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙2参照	
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			別紙3参照	
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—		
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合	別紙4参照	

検査日	検査者
平成15年5月28日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-NI-0279

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査		合		
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		合		
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙2参照	
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認		合	別紙3参照	
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—		
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合	別紙4参照	

検査日	検査者
平成16年5月27日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XJ-0280

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 障 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 5 月 27 日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0281

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査		合		
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査		合		
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		合		
床境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙2参照	
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認		合	別紙3参照	
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—		
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合	別紙4参照	

検査日	検査者
平成15年5月27日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0282

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取 扱 い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 5 月 27 日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0283

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
		内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年5月27日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0254

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	立会検査			合	
	2 容器高さ	立会検査				
	3 外蓋外径	立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法	立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法	立会検査	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)			
	6 内蓋嵌合部寸法	立会検査				
	7 内容器フランジ内径	立会検査				
	8 内容器深さ	立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離	立会検査				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認		合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			
外観検査	容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—
気密検査	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年5月27日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0285

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査		合		
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認		合		
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査		合		
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		合		
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合		別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認		合		別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—		
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合		別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 5 月 28 日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0286

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。 容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 5 月 26 日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNJ-XI-0287

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 5 月 28 日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0288

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 6 月 3 日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0289

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋底合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 15 年 6 月 3 日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0200

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未塵界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年6月4日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0291

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。 容器外観を目視により確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年6月3日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0202

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または差しゲージにより確認する。内容器間距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 5 月 28 日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: JNP-XI-0293

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または差しゲージにより確認する。内容器間距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。 容器外観を目視により確認する。	記録確認				
外観検査			立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱いは検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年5月28日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0294

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。 容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 5 月 28 日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0295

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。 容器外観を目視により確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年6月3日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNE-X1-0296

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 6 月 4 日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0297

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 6 月 3 日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0298

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。 容器外観を目視により確認する。	記録確認				
外観検査			立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 5 月 28 日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0299

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 6 月 3 日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0300

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 6 月 3 日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: JNF-XI-0801

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORAレジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年5月28日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-N1-0302

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。 容器外観を目視により確認する。	記録確認				
外観検査			立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未腐界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 16 年 5 月 28 日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNE-XI-0303

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 15 年 6 月 3 日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-NI-0304

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または差しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の裝荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の裝荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年6月3日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0305

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 6 月 3 日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0306

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容容器間については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年6月3日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0307

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋底合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を自視により確認する。 内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を自視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年6月3日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0308

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床障界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 15 年 6 月 3 日	山田、西村

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 15 年 6 月 3 日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0310

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 6 月 3 日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0311

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤算計により測定する。	立会検査			合	
承認 材料検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 15 年 6 月 3 日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0312

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 5 月 28 日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: JNF-X1-0313

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年5月28日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-X1-0314

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査				
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 6 月 3 日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0316

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未障界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年6月3日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0316

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床面界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 15 年 6 月 3 日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0317

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 8 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重畳検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 6 月 3 日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0318

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	1 全巾	立会検査		合	
		2 容器高さ	立会検査			
		3 外蓋外径	立会検査			
		4 内蓋パイオネット部寸法	立会検査			
		5 内蓋パイオネット部寸法	立会検査			
		6 内蓋底合部寸法	立会検査			
		7 内容器フランジ内径	立会検査			
		8 内容器深さ	立会検査			
		9 内容器と外容器間の距離	立会検査			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認		合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			
外観検査	容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			別紙3参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—	
気密検査	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年6月3日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0319

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。 容器外観を目視により確認する。	記録確認				
外観検査			立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取 扱 い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査				—
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年6月3日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-NI-0320

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 8 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 6 月 3 日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XJ-0321

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査		合		
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床 臨 界 検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取 扱 い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 6 月 4 日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0322

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。 容器外観を目視により確認する。	記録確認				
外観検査			立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 6 月 4 日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0323

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器的寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査				—
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 6 月 4 日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-X1-0825

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 8 を参照。)	立会検査		合		
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査		合		
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		合		
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙 2 参照	
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認		合	別紙 3 参照	
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—		
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合	別紙 4 参照	

検査日	検査者
平成 15 年 6 月 4 日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-X1-0341

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。(寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年6月3日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0353

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 内 容 器 間 の 距 離 に つ い て は 容 器 製 造 者 検 査 記 録 を 確 認 す る。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙 3 参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 6 月 3 日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0354

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査		合		
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認		合		
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査		合		
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		合		
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙2参照	
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			別紙3参照	
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			---	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合	別紙4参照	

検査日	検査者
平成15年6月3日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0355

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 16 年 6 月 4 日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNT-XI-0356

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	1 全巾	立会検査		合	
		2 容器高さ	立会検査			
		3 外蓋外径	立会検査			
		4 内蓋パイオネット部寸法	立会検査			
		5 内蓋パイオネット部寸法	立会検査			
		6 内蓋嵌合部寸法	立会検査			
		7 内容器フランジ内径	立会検査			
		8 内容器深さ	立会検査			
		9 内容器と外容器間の距離	立会検査			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認		合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			
外観検査	容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—	
気密検査	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 15 年 6 月 4 日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0357

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 6 月 3 日	山田、西村

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-N1-0368

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査 記録確認			合	
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 6 月 3 日	山田、西村

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0359

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考3を参照。)	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未腐界検査	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 15 年 6 月 3 日	山田、西村



輸送容器検査結果

(別紙)

別紙 1-1	輸送容器	使用材料一覧
別紙 1-2	輸送容器	使用材料表 1
別紙 1-3	輸送容器	使用材料表 2 (BORA レジン)
別紙 1-4	輸送容器	使用材料表 3 (フェノリックフォーム：ベルト)
別紙 1-5	輸送容器	使用材料表 4 (フェノリックフォーム：コーナー)
別紙 1-6	輸送容器	使用材料表 5 (フェノリックフォーム：ボトム)
別紙 1-7	輸送容器	使用材料表 6 (フェノリックフォーム：注入材)
別紙 1-8	輸送容器	使用材料表 7 (フェノリックフォーム：ディスク)
別紙 2-1	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (B-SUS：内容器用)
別紙 2-2	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (B-SUS：外蓋用)
別紙 3	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (BORA レジン)
別紙 4	輸送容器	気密試験結果一覧

輸送容器 使用材料一覧

品名	No.																													
	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
	容器番号(TNP-XI-米尾No)																													
15	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	
ミルコート整理番号																														
1 外容器側面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
2 外容器上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
3 外容器下面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
4 外容器側面補強板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
5 外容器フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
6 内容器内壁板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
7 内容器外壁板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
8 内容器底面板(内筒)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
8 内容器底面板(外筒)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
9 内容器外蓋補強部	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
10 内容器フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
11 内容器中性子吸収材(側面)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
12 内容器中性子吸収材(底面)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
13 内容器連綿パイプ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
14 内容器連綿補強板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
15 脚板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
16 スクワキンピン	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
17 外蓋回り止めパイプ板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
18 内蓋回り止めパイプ板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
19 前熱衝撃緩衝材(ヘルド)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
20 前熱衝撃緩衝材(ローナー)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
21 前熱衝撃緩衝材(ボトム)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
22 前熱衝撃緩衝材(柱入材)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
23 側面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
24 上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
25 底面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
26 フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
27 ハンドル	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
28 補強材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
29 前熱衝撃緩衝材(ダイヤク)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
30 中性子吸収材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
31 内蓋板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
32 内蓋パイプネット(回り止めピン)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
32 内蓋パイプネット	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
33 ガスクラフ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	

*:各ミルコート整理番号とヒートNo対応等は、(別紙1-2)参照。

輸送容器 使用材料一覧

品名	No.																													
	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302
	容器番号 (NP-XI-末尾No)																													
	ミルシート整理番号																													
1 外容器側面板	8-A7,A9,A13.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
2 外容器上面板	8-35,47.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
3 外容器底面板	8-A3.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
4 外容器側面補強板	8-A7,A9,A13.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
5 外容器フランジ	8-44.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
6 内容器内壁板	8-33,34,34a.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
7 内容器外壁板	8-33	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
8 内容器底面板(内筒)	8-2,56.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
8 内容器底面板(外筒)	8-34,34a,56.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
9 内容器外蓋取付部	8-1.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
10 内容器フランジ	8-50.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
11 内容器中継子取付材(側面)	(別紙1-2参照)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
12 内容器中継子取付材(底面)	8-81.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
13 内容器起層パイプ	8-18.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
14 内容器起層補強板	8-58.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
15 脚板	8-A16.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
16 スキヤンレン	8-8.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
17 外蓋回り止めパイプ板	8-57.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
18 内蓋回り止めパイプ板	8-28.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
19 耐熱衝撃緩衝材(ベルト)	(別紙1-2参照)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
20 耐熱衝撃緩衝材(コーナー)	(別紙1-5参照)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
21 耐熱衝撃緩衝材(内蓋)	(別紙1-6参照)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
22 耐熱衝撃緩衝材(注入材)	(別紙1-7参照)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
23 側面板	8-3,4,5	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
24 上面板	8-15.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
25 底面板	8-3,4,5.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
26 フランジ	8-41.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
27 ハンドル	8-11.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
28 補強材	8-25,27.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
29 耐熱衝撃緩衝材(サイズ)	(別紙1-2参照)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
30 中継子取付材	8-81.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
31 内蓋板	8-31.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
32 内蓋パイプネット(回り止め用)	8-16.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
32 内蓋パイプネット	8-32.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
33 ガスケット	8-71.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←

*:各ミルシート整理番号とシートNo対応等は、(別紙1-2)参照。

輸送容器 使用材料一覧

品名	No.												整理番号																	
	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72		73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89
	303	304	305	306	307	308	309	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	325	341	353	354	355	356	357	358	359
1 外容器側面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
2 外容器上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
3 外容器前面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
4 外容器側面補強板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
5 外容器フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
6 内容器内蓋板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
7 内容器外蓋板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
8 内容器底面板(内高)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
9 内容器底面板(外高)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
10 内容器フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
11 内容器中性子吸収材(側面)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
12 内容器中性子吸収材(底面)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
13 内容器連通パイプ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
14 内容器連通補強板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
15 脚板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
16 スリットパイプ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
17 外蓋回り止めパイプ板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
18 内蓋回り止めパイプ板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
19 耐熱衝撃緩衝材(ベルト)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
20 耐熱衝撃緩衝材(コーナー)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
21 耐熱衝撃緩衝材(ホトム)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
22 耐熱衝撃緩衝材(挿入材)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
23 側面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
24 上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
25 底面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
26 フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
27 ハンドル	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
28 補強材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
29 耐熱衝撃緩衝材(ダイヤク)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
30 中性子吸収材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
31 内蓋板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
32 内蓋パイプネット(回り止め用)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
33 内蓋パイプネット	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
33 カスタム	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←

*:各ミラノール整理番号とNo対応等は、(別紙1-2)参照。

輸送容器 使用材料表1

ミルシート 整理番号	ヒートNo.	ロットNo.	寸法	種別No.	適用規格
8- 1	064407	493452		4307	EN10088-2
8- 2	N112095	11209535		1.4307	EN10088-2
8- 3	063878	487049		4307	EN10088-2
8- 4	063878	487049		4307	EN10088-2
8- 5	063878	487049		4307	EN10088-2
8- 8	144058	---		4307	EN10088-3
8-11	455185	24884 24887		Z2CN18-10	NF A49-117
8-15	054689	493885		4307	EN10088-2
8-16	38L5	---		1.4307	EN10088-3
8-18	454706	21993		Z2CN18-10	NF A49-117
8-25	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
8-27	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
8-28	---	---		(製品証明書)	EN10088-2
8-31	N217094	21709426		1.4307	EN10088-2
8-32	N214081	21408143		1.4307	EN10088-2
8-33	065814	495991A		4307	EN10088-2
8-34	065814	495991B		4307	EN10088-2
8-34a	063880	487040B		4307	EN10088-2
8-35	78W6	0378W6		1.4307	EN10088-2
8-41	414910	---		1.4307	EN10088-3
8-44	414910	---		1.4307	EN10088-3
8-47	L6501	k5770		1.4307	EN10088-2
8-50	414910	---		1.4307	EN10088-3
8-56	063402	486266B		4307	EN10088-2
8-57	N142091	14209160		1.4307	EN10088-2
8-58	N144049	14404926		1.4307	EN10088-2
8-71	---	---		(EPDM70)	---
8-A 3	81P5	0281P5		1.4307	EN10088-2
8-A 7	78A8	0578A8		1.4307	EN10088-2
8-A 9	82W4	0582W4		1.4307	EN10088-2
8-A13	82W4	0182W4		1.4307	EN10088-2
8-A16	74P2	0274P2		1.4307	EN10088-2
8-B 1	H73679	802			
8-B 1	H73679	803			

輸送容器 使用材料表1

ミルシート 整理番号	ヒートNo.	ロットNo.	寸法	種別No.	適用規格
9- 1	064407	493452		4307	EN10088-2
9- 2	N112095	11209535		1.4307	EN10088-2
9- 3	063402	486266B		4307	EN10088-2
9- 4	063878	487049		4307	EN10088-2
9- 5	063878	487049		4307	EN10088-2
9- 6	063878	487049		4307	EN10088-2
9- 9	144058	---		4307	EN10088-3
9-12	064689	493885		4307	EN10088-2
9-13	38L5	---		1.4307	EN10088-3
9-15	455185	24887		Z2CN18-10	NF A49-117
9-19	454706	21993		Z2CN18-10	NF A49-117
9-26	N144049	14404926		1.4307	EN10088-2
9-29	123081	226083/021		2017A-T451	EN485-2
9-30	---	---		(製品証明書)	EN10088-2
9-32	N217094	21709426		1.4307	EN10088-2
9-33	N217094	21709426		1.4307	EN10088-2
9-34	N214081	21408143		1.4307	EN10088-2
9-36	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
9-38	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
9-49	065711	495850		4307	EN10088-2
9-50	065814	495991A		4307	EN10088-2
9-53	414910	---		1.4307	EN10088-3
9-55	414910	---		1.4307	EN10088-3
9-57	L6501	k5770		1.4307	EN10088-2
9-60	493896A	064689		4307	EN10088-2
9-61	493896A	064689		4307	EN10088-2
9-66	414920	---		1.4307	EN10088-3
9-70	---	---		(EPDM70)	---
9-71	487040B	063880		4307	EN10088-2
9- A 3	81P5	0281P5		1.4307	EN10088-2
9- A 7	78A8	0578A8		1.4307	EN10088-2
9- A 9	82W4	0282W4 0582W4		1.4307	EN10088-2
9- A13	74P2	0274P2		1.4307	EN10088-2
9- B 1	H73679	802			
9- B 1	H73679	803			

輸送容器 使用材料表2 (BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	レジンNo
1	TNF-XI-0015	1192
		1193
		1200
		1201
		1093
2	TNF-XI-0244	1111
		1113
		1115
		1066
3	TNF-XI-0245	1068
		1071
		1077
		1045
4	TNF-XI-0246	1050
		1053
		1057
		1078
5	TNF-XI-0247	1089
		1090
		1092
		1065
6	TNF-XI-0248	1067
		1072
		1098
		1096
7	TNF-XI-0249	1099
		1118
		1119
		1029
8	TNF-XI-0250	1030
		1031
		1033
		1120
9	TNF-XI-0251	1121
		1122
		1123
		980
10	TNF-XI-0252	986
		992
		1000
		997
11	TNF-XI-0253	999
		1001
		1003
		1037
12	TNF-XI-0254	1038
		1040
		1042
		1023
13	TNF-XI-0255	1025
		1026
		1034
		1018
14	TNF-XI-0256	1022
		1039
		1043
		1024
15	TNF-XI-0257	1027
		1028
		1032
		1083
16	TNF-XI-0258	1084
		1085
		1086
		1075
17	TNF-XI-0259	1076
		1081
		1082
		1069
18	TNF-XI-0260	1070
		1073
		1074
		1059
19	TNF-XI-0261	1061
		1062
		1063
		1056
20	TNF-XI-0262	1058
		1060
		1064

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2 (BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材 レジノNo
21	TNF-XI-0263	1094
		1095
		1102
		1105
22	TNF-XI-0264	1079
		1080
		1087
		1088
23	TNF-XI-0265	1141
		1143
		1145
		1146
24	TNF-XI-0266	1150
		1155
		1158
		1159
25	TNF-XI-0267	1048
		1051
		1052
		1055
26	TNF-XI-0268	1124
		1126
		1127
		1131
27	TNF-XI-0269	1128
		1129
		1133
		1135
28	TNF-XI-0270	1136
		1137
		1138
		1139
29	TNF-XI-0271	1140
		1142
		1144
		1147
30	TNF-XI-0272	1148
		1149
		1154
		1157
31	TNF-XI-0273	1160
		1161
		1162
		1163
32	TNF-XI-0274	1125
		1130
		1132
		1134
33	TNF-XI-0275	1165
		1166
		1168
		1169
34	TNF-XI-0276	1046
		1047
		1049
		1054
35	TNF-XI-0277	1100
		1101
		1103
		1104
36	TNF-XI-0278	1106
		1107
		1109
		1110
37	TNF-XI-0279	1112
		1114
		1116
		1117
38	TNF-XI-0280	1182
		1186
		1190
		1191
39	TNF-XI-0281	1180
		1181
		1187
		1188
40	TNF-XI-0282	1108
		1172
		1173
		1174

*:各レジノ体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2 (BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材料 レジンNo
41	TNF-XI-0283	1164
		1167
		1171
		1178
42	TNF-XI-0284	1151
		1152
		1153
		1155
43	TNF-XI-0285	1183
		1184
		1185
		1189
44	TNF-XI-0286	1195
		1198
		1202
		1209
45	TNF-XI-0287	1170
		1175
		1176
		1177
46	TNF-XI-0288	1206
		1207
		1210
		1215
47	TNF-XI-0289	1221
		1222
		1223
		1226
48	TNF-XI-0290	1219
		1220
		1224
		1227
49	TNF-XI-0291	1194
		1196
		1197
		1203
50	TNF-XI-0292	1205
		1211
		1212
		1214
51	TNF-XI-0293	1216
		1217
		1218
		1225
52	TNF-XI-0294	1204
		1228
		1229
		1235
53	TNF-XI-0295	1179
		1199
		1208
		1213
54	TNF-XI-0296	1232
		1233
		1234
		1237
55	TNF-XI-0297	1230
		1231
		1236
		1238
56	TNF-XI-0298	1251
		1254
		1255
		1260
57	TNF-XI-0299	1239
		1242
		1246
		1249
58	TNF-XI-0300	1253
		1257
		1258
		1261
59	TNF-XI-0301	1252
		1256
		1259
		1262
60	TNF-XI-0302	1240
		1244
		1245
		1248

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2 (BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材料 レジノNo
61	TNF-XI-0303	1241
		1243
		1247
		1250
62	TNF-XI-0304	1274
		1275
		1276
		1278
63	TNF-XI-0305	1299
		1301
		1303
		1306
64	TNF-XI-0306	1272
		1280
		1286
		1291
65	TNF-XI-0307	1263
		1271
		1281
		1284
66	TNF-XI-0308	1288
		1292
		1293
		1294
67	TNF-XI-0309	1311
		1312
		1316
		1318
68	TNF-XI-0310	1279
		1282
		1283
		1285
69	TNF-XI-0311	1319
		1320
		1322
		1323
70	TNF-XI-0312	1295
		1296
		1302
		1304
71	TNF-XI-0313	1349
		1351
		1353
		1351
72	TNF-XI-0314	1352
		1356
		1358
		1359
73	TNF-XI-0315	1344
		1345
		1347
		1348
74	TNF-XI-0316	1326
		1327
		1328
		1330
75	TNF-XI-0317	1324
		1338
		1339
		1342
76	TNF-XI-0318	1309
		1313
		1315
		1317
77	TNF-XI-0319	1265
		1267
		1268
		1269
78	TNF-XI-0320	1264
		1266
		1270
		1273
79	TNF-XI-0321	1321
		1331
		1332
		1333
80	TNF-XI-0322	1307
		1308
		1310
		1314

*:各レジノ体の成分割合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2 (BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材料 レジンNo
81	TNF-XI-0323	1287
		1289
		1290
		1298
82	TNF-XI-0325	1353
		1366
		1373
		1384
83	TNF-XI-0341	1406
		1407
		1408
		1415
84	TNF-XI-0353	1409
		1411
		1412
		1414
85	TNF-XI-0354	1391
		1392
		1393
		1394
86	TNF-XI-0355	1297
		1300
		1305
		1397
87	TNF-XI-0356	1350
		1354
		1358
		1374
88	TNF-XI-0357	1395
		1396
		1399
		1400
89	TNF-XI-0358	1416
		1417
		1420
		1421
90	TNF-XI-0359	1423
		1424
		1425
		1427

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表3(フェブリックフォーム:ベルト)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0015		C1030	21	TNF-XI-0263		C1045
			C1173				C1054
			C1257				C1055
			C1258				C1166
2	TNF-XI-0244		C0788	22	TNF-XI-0264		C1044
			C0957				C1053
			C0987				C1073
			C0997				C1148
3	TNF-XI-0245		C1158	23	TNF-XI-0265		C1071
			C1164				C1072
			C1203				C1147
			C1230				C1149
4	TNF-XI-0246		C1100	24	TNF-XI-0266		C1046
			C1101				C1050
			C1156				C1052
			C1157				C1056
5	TNF-XI-0247		C1058	25	TNF-XI-0267		C1041
			C1155				C1074
			C1165				C1075
			C1202				C1150
6	TNF-XI-0248		C1060	26	TNF-XI-0268		C1069
			C1106				C1076
			C1162				C1077
			C1169				C1240
7	TNF-XI-0249		C1104	27	TNF-XI-0269		C1080
			C1105				C1198
			C1161				C1237
			C1163				C1238
8	TNF-XI-0250		C1039	28	TNF-XI-0270		C1025
			C1070				C1029
			C1153				C1035
			C1259				C1201
9	TNF-XI-0251		C1037	29	TNF-XI-0271		C1024
			C1038				C1078
			C1145				C1079
			C1146				C1239
10	TNF-XI-0252		C0962	30	TNF-XI-0272		C1323
			C0990				C1325
			C1009				C1359
			C1043				C1416
11	TNF-XI-0253		C0998	31	TNF-XI-0273		C1256
			C1010				C1402
			C1011				C1419
			C1012				C1420
12	TNF-XI-0254		C1004	32	TNF-XI-0274		C1199
			C1005				C1200
			C1006				C1235
			C1231				C1236
13	TNF-XI-0255		C1051	33	TNF-XI-0275		C1040
			C1167				C1042
			C1168				C1151
			C1170				C1154
14	TNF-XI-0256		C1067	34	TNF-XI-0276		C1023
			C1068				C1026
			C1232				C1032
			C1233				C1036
15	TNF-XI-0257		C1065	35	TNF-XI-0277		C1279
			C1066				C1360
			C1152				C1415
			C1208				C1423
16	TNF-XI-0258		C1063	36	TNF-XI-0278		C1433
			C1064				C1436
			C1206				C1489
			C1207				C1495
17	TNF-XI-0259		C1123	37	TNF-XI-0279		C1021
			C1128				C1022
			C1224				C1028
			C1225				C1033
18	TNF-XI-0260		C1102	38	TNF-XI-0280		C1417
			C1103				C1418
			C1159				C1466
			C1160				C1478
19	TNF-XI-0261		C1047	39	TNF-XI-0281		C1324
			C1048				C1424
			C1049				C1434
			C1057				C1462
20	TNF-XI-0262		C1061	40	TNF-XI-0282		C1295
			C1062				C1379
			C1204				C1393
			C1205				C1472

*:ベルト成型品の物性値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表3(フェニリックフォーム:ベルト)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
41	TNF-XI-0283		C1027	61	TNF-XI-0303		C1264
			C1031				C1267
			C1034				C1270
			C1234				C1386
42	TNF-XI-0284		C1321	62	TNF-XI-0304		C1271
			C1350				C1272
			C1367				C1287
			C1412				C1351
43	TNF-XI-0285		C1304	63	TNF-XI-0305		C1717
			C1314				C1719
			C1371				C1721
			C1468				C1726
44	TNF-XI-0286		C1307	64	TNF-XI-0306		C1262
			C1312				C1263
			C1450				C1276
			C1459				C1301
45	TNF-XI-0287		C1431	65	TNF-XI-0307		C1720
			C1493				C1728
			C1497				C1731
			C1500				C1739
46	TNF-XI-0288		C1303	66	TNF-XI-0308		C1266
			C1375				C1268
			C1413				C1269
			C1414				C1302
47	TNF-XI-0289		C1315	67	TNF-XI-0309		C1265
			C1316				C1275
			C1370				C1280
			C1430				C1395
48	TNF-XI-0290		C1338	68	TNF-XI-0310		C1582
			C1339				C1592
			C1373				C1667
			C1429				C1715
49	TNF-XI-0291		C1378	69	TNF-XI-0311		C1668
			C1380				C1685
			C1381				C1696
			C1479				C1697
50	TNF-XI-0292		C1261	70	TNF-XI-0312		C1652
			C1283				C1698
			C1288				C1716
			C1292				C1727
51	TNF-XI-0293		C1377	71	TNF-XI-0313		C1648
			C1389				C1669
			C1400				C1687
			C1480				C1700
52	TNF-XI-0294		C1422	72	TNF-XI-0314		C1650
			C1426				C1725
			C1444				C1734
			C1445				C1735
53	TNF-XI-0295		C1428	73	TNF-XI-0315		C1686
			C1432				C1724
			C1440				C1737
			C1458				C1740
54	TNF-XI-0296		C1277	74	TNF-XI-0316		C1722
			C1322				C1730
			C1372				C1732
			C1374				C1736
55	TNF-XI-0297		C1290	75	TNF-XI-0317		C1646
			C1293				C1649
			C1297				C1670
			C1300				C1688
56	TNF-XI-0298		C1273	76	TNF-XI-0318		C1578
			C1274				C1620
			C1285				C1634
			C1298				C1674
57	TNF-XI-0299		C1291	77	TNF-XI-0319		C1581
			C1294				C1718
			C1296				C1733
			C1299				C1738
58	TNF-XI-0300		C1286	78	TNF-XI-0320		C1615
			C1437				C1618
			C1448				C1621
			C1451				C1633
59	TNF-XI-0301		C1281	79	TNF-XI-0321		C1655
			C1282				C1701
			C1289				C1702
			C1421				C1713
60	TNF-XI-0302		C1278	80	TNF-XI-0322		C1591
			C1284				C1675
			C1427				C1723
			C1443				C1729

*:ベルト成型品の物性値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表3(フェリックフォーム:ベルト)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
81	TNF-XI-0323		C1502				
			C1503				
			C1507				
			C1521				
82	TNF-XI-0325		C1643				
			C1647				
			C1658				
			C1693				
83	TNF-XI-0341		C1654				
			C1673				
			C1711				
			C1714				
84	TNF-XI-0353		C1501				
			C1508				
			C1509				
			C1699				
85	TNF-XI-0354		C1624				
			C1628				
			C1705				
			C1706				
86	TNF-XI-0355		C1639				
			C1692				
			C1707				
			C1709				
87	TNF-XI-0356		C1531				
			C1536				
			C1691				
			C1708				
88	TNF-XI-0357		C1510				
			C1514				
			C1520				
			C1529				
89	TNF-XI-0358		C1511				
			C1512				
			C1519				
			C1538				
90	TNF-XI-0359		C1504				
			C1505				
			C1506				
			C1537				

*:ベルト成型品の物性値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表4(フェノリックフォーム:コーナー)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0015		A1150	21	TNF-XI-0263		A1178
			A1166				A1210
			A1208				A1230
			A1259				A1231
2	TNF-XI-0244		A0757	22	TNF-XI-0264		A1175
			A0767				A1227
			A0771				A1253
			A0777				A1254
3	TNF-XI-0245		A1191	23	TNF-XI-0265		A1201
			A1192				A1228
			A1222				A1250
			A1223				A1252
4	TNF-XI-0246		A1188	24	TNF-XI-0266		A1225
			A1190				A1239
			A1196				A1242
			A1197				A1243
5	TNF-XI-0247		A1187	25	TNF-XI-0267		A1100
			A1189				A1159
			A1218				A1164
			A1219				A1209
6	TNF-XI-0248		A1170	26	TNF-XI-0268		A1080
			A1233				A1082
			A1257				A1088
			A1258				A1092
7	TNF-XI-0249		A1217	27	TNF-XI-0269		A1161
			A1236				A1198
			A1255				A1199
			A1256				A1232
8	TNF-XI-0250		A1177	28	TNF-XI-0270		A1072
			A1206				A1162
			A1207				A1214
			A1229				A1238
9	TNF-XI-0251		A1203	29	TNF-XI-0271		A1169
			A1204				A1211
			A1205				A1213
			A1251				A1235
10	TNF-XI-0252		A0759	30	TNF-XI-0272		A1483
			A0819				A1487
			A0842				A1493
			A0891				A1499
11	TNF-XI-0253		A0750	31	TNF-XI-0273		A1081
			A0754				A1172
			A0778				A1176
			A0834				A1181
12	TNF-XI-0254		A0763	32	TNF-XI-0274		A1068
			A0766				A1091
			A0948				A1094
			A1024				A1160
13	TNF-XI-0255		A1155	33	TNF-XI-0275		A1167
			A1194				A1168
			A1224				A1202
			A1240				A1249
14	TNF-XI-0256		A0765	34	TNF-XI-0276		A1165
			A0779				A1184
			A0951				A1185
			A0984				A1226
15	TNF-XI-0257		A0768	35	TNF-XI-0277		A1396
			A0769				A1460
			A0871				A1466
			A1007				A1468
16	TNF-XI-0258		A0952	36	TNF-XI-0278		A1071
			A1193				A1074
			A1234				A1078
			A1241				A1102
17	TNF-XI-0259		A1158	37	TNF-XI-0279		A1163
			A1195				A1171
			A1220				A1179
			A1221				A1260
18	TNF-XI-0260		A1156	38	TNF-XI-0280		A1478
			A1215				A1484
			A1216				A1485
			A1237				A1490
19	TNF-XI-0261		A1157	39	TNF-XI-0281		A1291
			A1244				A1321
			A1245				A1357
			A1246				A1389
20	TNF-XI-0262		A1200	40	TNF-XI-0282		A1356
			A1212				A1464
			A1247				A1488
			A1248				A1489

*:コーナー成型品の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表4(フェブリックフォーム:コーナー)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料				原材料	
		フォームNo				フォームNo	
41	TNF-XI-0283	A1105		61	TNF-XI-0303	A1346	
		A1174				A1360	
		A1180				A1430	
		A1186				A1476	
42	TNF-XI-0284	A1281		62	TNF-XI-0304	A1066	
		A1301				A1428	
		A1421				A1435	
		A1431				A1436	
43	TNF-XI-0285	A1069		63	TNF-XI-0305	A1565	
		A1099				A1609	
		A1101				A1673	
		A1103				A1686	
44	TNF-XI-0286	A1076		64	TNF-XI-0306	A1363	
		A1077				A1433	
		A1182				A1443	
		A1183				A1448	
45	TNF-XI-0287	A1087		65	TNF-XI-0307	A1600	
		A1153				A1668	
		A1154				A1726	
		A1492				A1728	
46	TNF-XI-0288	A1073		66	TNF-XI-0308	A1272	
		A1089				A1347	
		A1125				A1477	
		A1147				A1500	
47	TNF-XI-0289	A1118		67	TNF-XI-0309	A1261	
		A1119				A1278	
		A1122				A1344	
		A1123				A1434	
48	TNF-XI-0290	A1093		68	TNF-XI-0310	A1563	
		A1143				A1616	
		A1146				A1692	
		A1148				A1732	
49	TNF-XI-0291	A1353		69	TNF-XI-0311	A1505	
		A1354				A1577	
		A1441				A1593	
		A1461				A1628	
50	TNF-XI-0292	A1415		70	TNF-XI-0312	A1557	
		A1416				A1671	
		A1444				A1694	
		A1450				A1709	
51	TNF-XI-0293	A1463		71	TNF-XI-0313	A1569	
		A1470				A1579	
		A1475				A1688	
		A1496				A1698	
52	TNF-XI-0294	A1326		72	TNF-XI-0314	A1701	
		A1358				A1711	
		A1364				A1721	
		A1420				A1731	
53	TNF-XI-0295	A1345		73	TNF-XI-0315	A1641	
		A1429				A1651	
		A1437				A1661	
		A1442				A1681	
54	TNF-XI-0296	A1352		74	TNF-XI-0316	A1524	
		A1355				A1530	
		A1494				A1543	
		A1495				A1691	
55	TNF-XI-0297	A1317		75	TNF-XI-0317	A1527	
		A1319				A1532	
		A1335				A1639	
		A1340				A1640	
56	TNF-XI-0298	A1336		76	TNF-XI-0318	A1526	
		A1338				A1534	
		A1418				A1637	
		A1419				A1644	
57	TNF-XI-0299	A1359		77	TNF-XI-0319	A1324	
		A1365				A1525	
		A1413				A1528	
		A1417				A1674	
58	TNF-XI-0300	A1052		78	TNF-XI-0320	A1660	
		A1053				A1664	
		A1057				A1670	
		A1059				A1689	
59	TNF-XI-0301	A1040		79	TNF-XI-0321	A1662	
		A1054				A1675	
		A1062				A1679	
		A1070				A1685	
60	TNF-XI-0302	A1414		80	TNF-XI-0322	A1656	
		A1445				A1665	
		A1446				A1738	
		A1449				A1739	

*:コーナー成型品の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表4(フェノリックフォーム:コーナー)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
81	TNF-XI-0323		A1582				
			A1586				
			A1650				
			A1652				
82	TNF-XI-0325		A1626				
			A1633				
			A1645				
			A1676				
83	TNF-XI-0341		A1663				
			A1705				
			A1706				
84	TNF-XI-0353		A1716				
			A1653				
			A1683				
			A1703				
85	TNF-XI-0354		A1713				
			A1032				
			A1048				
			A1049				
86	TNF-XI-0355		A1050				
			A1034				
			A1058				
			A1063				
87	TNF-XI-0356		A1065				
			A1046				
			A1047				
			A1055				
88	TNF-XI-0357		A1060				
			A1030				
			A1056				
			A1064				
89	TNF-XI-0358		A1329				
			A1327				
			A1334				
			A1339				
90	TNF-XI-0359		A1372				
			A1332				
			A1333				
			A1351				
			A1371				

*:コーナー成型品の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表5(フェアリックフォーム:ボトム)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0015		F0355	61	TNF-XI-0303		F0316
2	TNF-XI-0244		F0192	62	TNF-XI-0304		F0348
3	TNF-XI-0245		F0263	63	TNF-XI-0305		F0409
4	TNF-XI-0246		F0264	64	TNF-XI-0306		F0350
5	TNF-XI-0247		F0261	65	TNF-XI-0307		F0433
6	TNF-XI-0248		F0280	66	TNF-XI-0308		F0349
7	TNF-XI-0249		F0281	67	TNF-XI-0309		F0329
8	TNF-XI-0250		F0287	68	TNF-XI-0310		F0404
9	TNF-XI-0251		F0285	69	TNF-XI-0311		F0402
10	TNF-XI-0252		F0196	70	TNF-XI-0312		F0405
11	TNF-XI-0253		F0274	71	TNF-XI-0313		F0389
12	TNF-XI-0254		F0257	72	TNF-XI-0314		F0392
13	TNF-XI-0255		F0284	73	TNF-XI-0315		F0411
14	TNF-XI-0256		F0258	74	TNF-XI-0316		F0388
15	TNF-XI-0257		F0259	75	TNF-XI-0317		F0427
16	TNF-XI-0258		F0260	76	TNF-XI-0318		F0432
17	TNF-XI-0259		F0262	77	TNF-XI-0319		F0416
18	TNF-XI-0260		F0282	78	TNF-XI-0320		F0415
19	TNF-XI-0261		F0283	79	TNF-XI-0321		F0417
20	TNF-XI-0262		F0256	80	TNF-XI-0322		F0421
21	TNF-XI-0263		F0307	81	TNF-XI-0323		F0418
22	TNF-XI-0264		F0273	82	TNF-XI-0325		F0412
23	TNF-XI-0265		F0271	83	TNF-XI-0341		F0403
24	TNF-XI-0266		F0286	84	TNF-XI-0353		F0419
25	TNF-XI-0267		F0289	85	TNF-XI-0354		F0401
26	TNF-XI-0268		F0288	86	TNF-XI-0355		F0315
27	TNF-XI-0269		F0293	87	TNF-XI-0356		F0312
28	TNF-XI-0270		F0292	88	TNF-XI-0357		F0311
29	TNF-XI-0271		F0295	89	TNF-XI-0358		F0313
30	TNF-XI-0272		F0359	90	TNF-XI-0359		F0314
31	TNF-XI-0273		F0353				
32	TNF-XI-0274		F0294				
33	TNF-XI-0275		F0308				
34	TNF-XI-0276		F0290				
35	TNF-XI-0277		F0365				
36	TNF-XI-0278		F0371				
37	TNF-XI-0279		F0358				
38	TNF-XI-0280		F0357				
39	TNF-XI-0281		F0362				
40	TNF-XI-0282		F0356				
41	TNF-XI-0283		F0291				
42	TNF-XI-0284		F0363				
43	TNF-XI-0285		F0354				
44	TNF-XI-0286		F0367				
45	TNF-XI-0287		F0364				
46	TNF-XI-0288		F0351				
47	TNF-XI-0289		F0373				
48	TNF-XI-0290		F0372				
49	TNF-XI-0291		F0361				
50	TNF-XI-0292		F0322				
51	TNF-XI-0293		F0360				
52	TNF-XI-0294		F0317				
53	TNF-XI-0295		F0328				
54	TNF-XI-0296		F0352				
55	TNF-XI-0297		F0368				
56	TNF-XI-0298		F0318				
57	TNF-XI-0299		F0320				
58	TNF-XI-0300		F0331				
59	TNF-XI-0301		F0345				
60	TNF-XI-0302		F0319				

*: ボトム成型品の物性値は、付属資料5参照。

輸送容器 使用材料表6(フェリックフォーム:注入材)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0015		0015	61	TNF-XI-0303		0303
2	TNF-XI-0244		0244	62	TNF-XI-0304		0304
3	TNF-XI-0245		0245	63	TNF-XI-0305		0305
4	TNF-XI-0246		0246	64	TNF-XI-0306		0306
5	TNF-XI-0247		0247	65	TNF-XI-0307		0307
6	TNF-XI-0248		0248	66	TNF-XI-0308		0308
7	TNF-XI-0249		0249	67	TNF-XI-0309		0309
8	TNF-XI-0250		0250	68	TNF-XI-0310		0310
9	TNF-XI-0251		0251	69	TNF-XI-0311		0311
10	TNF-XI-0252		0252	70	TNF-XI-0312		0312
11	TNF-XI-0253		0253	71	TNF-XI-0313		0313
12	TNF-XI-0254		0254	72	TNF-XI-0314		0314
13	TNF-XI-0255		0255	73	TNF-XI-0315		0315
14	TNF-XI-0256		0256	74	TNF-XI-0316		0316
15	TNF-XI-0257		0257	75	TNF-XI-0317		0317
16	TNF-XI-0258		0258	76	TNF-XI-0318		0318
17	TNF-XI-0259		0259	77	TNF-XI-0319		0319
18	TNF-XI-0260		0260	78	TNF-XI-0320		0320
19	TNF-XI-0261		0261	79	TNF-XI-0321		0321
20	TNF-XI-0262		0262	80	TNF-XI-0322		0322
21	TNF-XI-0263		0263	81	TNF-XI-0323		0323
22	TNF-XI-0264		0264	82	TNF-XI-0325		0325
23	TNF-XI-0265		0265	83	TNF-XI-0341		0341
24	TNF-XI-0266		0266	84	TNF-XI-0353		0353
25	TNF-XI-0267		0267	85	TNF-XI-0354		0354
26	TNF-XI-0268		0268	86	TNF-XI-0355		0355
27	TNF-XI-0269		0269	87	TNF-XI-0356		0356
28	TNF-XI-0270		0270	88	TNF-XI-0357		0357
29	TNF-XI-0271		0271	89	TNF-XI-0358		0358
30	TNF-XI-0272		0272	90	TNF-XI-0359		0359
31	TNF-XI-0273		0273				
32	TNF-XI-0274		0274				
33	TNF-XI-0275		0275				
34	TNF-XI-0276		0276				
35	TNF-XI-0277		0277				
36	TNF-XI-0278		0278				
37	TNF-XI-0279		0279				
38	TNF-XI-0280		0280				
39	TNF-XI-0281		0281				
40	TNF-XI-0282		0282				
41	TNF-XI-0283		0283				
42	TNF-XI-0284		0284				
43	TNF-XI-0285		0285				
44	TNF-XI-0286		0286				
45	TNF-XI-0287		0287				
46	TNF-XI-0288		0288				
47	TNF-XI-0289		0289				
48	TNF-XI-0290		0290				
49	TNF-XI-0291		0291				
50	TNF-XI-0292		0292				
51	TNF-XI-0293		0293				
52	TNF-XI-0294		0294				
53	TNF-XI-0295		0295				
54	TNF-XI-0296		0296				
55	TNF-XI-0297		0297				
56	TNF-XI-0298		0298				
57	TNF-XI-0299		0299				
58	TNF-XI-0300		0300				
59	TNF-XI-0301		0301				
60	TNF-XI-0302		0302				

*: 注入品の物性値は、付属資料5参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材	材種			原材	材種
		フォームNo		フォームNo		フォームNo	
1	TNF-XI-0015	D2617		11	TNF-XI-0253	D1858	
		D2618				D1860	
		D2619				D2093	
		D2658				D2094	
		D2660				D2095	
		D2836				D2096	
		D2951				D2126	
		D2941				D2127	
2	TNF-XI-0244	D1705		12	TNF-XI-0254	D1809	
		D1706				D1811	
		D1710				D1817	
		D1711				D1818	
		D1737				D1821	
		D1740				D1822	
		D1785				D1839	
		D1786				D1840	
3	TNF-XI-0245	D1708		13	TNF-XI-0255	D1767	
		D1709				D1768	
		D1739				D1769	
		D1743				D1770	
		D1787				D1771	
		D1788				D1772	
		D2041				D1815	
		D2042				D1816	
4	TNF-XI-0246	D2082		14	TNF-XI-0256	D2047	
		D2083				D2048	
		D2111				D2089	
		D2112				D2090	
		D2427				D2091	
		D2428				D2092	
		D2454				D2123	
		D2455				D2125	
5	TNF-XI-0247	D1738		15	TNF-XI-0257	D2132	
		D1742				D2135	
		D1746				D2473	
		D1749				D2474	
		D1754				D2477	
		D1755				D2479	
		D1823				D2516	
		D1824				D2517	
6	TNF-XI-0248	D1707		16	TNF-XI-0258	D2043	
		D1712				D2044	
		D1747				D2045	
		D1748				D2046	
		D1756				D2321	
		D1757				D2323	
		D1791				D2324	
		D1792				D2326	
7	TNF-XI-0249	D1741		17	TNF-XI-0259	D2099	
		D1744				D2100	
		D1750				D2129	
		D1751				D2131	
		D1758				D2294	
		D1760				D2295	
		D1810				D2494	
		D1812				D2495	
8	TNF-XI-0250	D1762		18	TNF-XI-0260	D1745	
		D1763				D1752	
		D1819				D1774	
		D1820				D1775	
		D1839				D1835	
		D1834				D1835	
		D1837				D1853	
		D1838				D1864	
9	TNF-XI-0251	D1753		19	TNF-XI-0261	D2074	
		D1759				D2075	
		D1773				D2076	
		D1776				D2077	
		D1857				D2114	
		D1859				D2118	
		D1861				D2133	
		D1862				D2136	
10	TNF-XI-0252	D1195		20	TNF-XI-0262	D1764	
		D1219				D1766	
		D1220				D1789	
		D1573				D1790	
		D1574				D1813	
		D2154				D1814	
		D6447				D2327	
		D6448				D2328	

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
21	TNF-XI-0263		D2081	31	TNF-XI-0273		D2053
			D2087				D2054
			D2130				D2101
			D2134				D2102
			D2433				D2431
			D2434				D2432
			D2452				D2489
			D2453				D2491
22	TNF-XI-0264		D1761	32	TNF-XI-0274		D2049
			D1765				D2050
			D2121				D2055
			D2122				D2056
			D2124				O2292
			D2128				O2296
			D2322				O2449
			D2325				O2456
23	TNF-XI-0265		D2289	33	TNF-XI-0275		D2078
			D2290				D2079
			D2291				D2086
			D2293				D2088
			D2450				D2105
			D2451				D2106
			D2492				D2475
			D2493				D2476
24	TNF-XI-0266		D2065	34	TNF-XI-0276		D2508
			D2068				D2509
			D2069				D2521
			D2072				D2522
			D2107				O2537
			D2108				O2538
			D2429				D2597
			D2430				D2598
25	TNF-XI-0267		D2070	35	TNF-XI-0277		D2621
			D2071				D2661
			D2116				O2782
			D2117				O2790
			D2143				O2913
			D2145				O2914
			D2478				O2917
			D2480				O2923
26	TNF-XI-0268		D2066	36	TNF-XI-0278		D2468
			D2067				D2469
			D2103				D2498
			D2104				O2500
			D2109				D2523
			D2110				D2528
			D2119				D2561
			D2120				D2568
27	TNF-XI-0269		D2073	37	TNF-XI-0279		D2465
			D2080				D2470
			D2097				D2471
			D2098				D2472
			D2490				D2578
			D2496				D2579
			D2513				D2605
			D2520				D2606
28	TNF-XI-0270		D2051	38	TNF-XI-0280		D2532
			D2052				D2533
			D2435				D2571
			D2436				D2572
			D2437				O2613
			D2438				O2614
			D2439				O2615
			D2440				O2616
29	TNF-XI-0271		D2084	39	TNF-XI-0281		D2444
			D2085				D2445
			D2425				O2464
			D2426				D2466
			D2514				D2481
			D2515				D2484
			D2518				D2582
			D2519				D2583
30	TNF-XI-0272		D2529	40	TNF-XI-0282		D2446
			D2536				D2447
			D2541				D2482
			D2542				D2483
			D2577				D2575
			D2584				D2576
			D2601				D2609
			D2602				D2610

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
41	TNF-XI-0283		D2497	51	TNF-XI-0293		D2630
			D2499				D2632
			D2501				D2690
			D2502				D2692
			D2503				D2865
			D2504				D2866
			D2580				D2881
			D2581				D2891
42	TNF-XI-0284		D2487	52	TNF-XI-0294		D2648
			D2488				D2659
			D2510				D2693
			D2512				D2694
			D2595				D2803
			D2596				D2806
			D2896				D2822
			D2897				D2834
43	TNF-XI-0285		D2566	53	TNF-XI-0295		D2625
			D2567				D2626
			D2586				D2830
			D2587				D2832
			D2588				D2869
			D2589				D2870
			D2593				D2872
			D2594				D2873
44	TNF-XI-0286		D2505	54	TNF-XI-0296		D2783
			D2507				D2784
			D2564				D2821
			D2565				D2885
			D2599				D2889
			D2600				D2925
			D2640				D2956
			D2642				D2957
45	TNF-XI-0287		D2688	55	TNF-XI-0297		D2847
			D2689				D2849
			D2779				D2853
			D2780				D2854
			D2853				D2871
			D2864				D2890
			D2947				D2945
			D2948				D2946
46	TNF-XI-0288		D2485	56	TNF-XI-0298		D2627
			D2486				D2629
			D2506				D2699
			D2511				D2700
			D2526				D2949
			D2527				D2950
			D2539				D2981
			D2540				D2991
47	TNF-XI-0289		D2524	57	TNF-XI-0299		D2850
			D2525				D2852
			D2543				D2855
			D2544				D2856
			D2573				D2892
			D2574				D2893
			D2611				D2902
			D2612				D2905
48	TNF-XI-0290		D2441	58	TNF-XI-0300		D2651
			D2442				D2671
			D2443				D2695
			D2448				D2696
			D2534				D2785
			D2535				D2786
			D2585				D2952
			D2592				D2953
49	TNF-XI-0291		D2530	59	TNF-XI-0301		D2697
			D2531				D2698
			D2569				D2778
			D2570				D2800
			D2607				D2921
			D2608				D2951
			D2663				D2961
			D2664				D2971
50	TNF-XI-0292		D2681	60	TNF-XI-0302		D2841
			D2846				D2842
			D2861				D2843
			D2867				D2845
			D2868				D2911
			D2894				D2915
			D2895				D2954
			D2904				D2959

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
61	TNF-XI-0303	D2590		71	TNF-XI-0313	D3092	
		D2591				D3117	
		D2714				D3141	
		D2716				D3149	
		D2719				D3151	
		D2720				D3155	
		D3144				D3200	
		D3146				D3201	
62	TNF-XI-0304	D2623		72	TNF-XI-0314	D2717	
		D2624				D2718	
		D2676				D3048	
		D2677				D3049	
		D2679				D3076	
		D2680				D3078	
		D2906				D3163	
		D2907				D3173	
63	TNF-XI-0305	D2364		73	TNF-XI-0315	D2666	
		D2365				D2667	
		D2643				D2826	
		D2644				D2827	
		D2647				D3470	
		D2649				D3472	
		D3337				D3473	
		D3338				D3474	
64	TNF-XI-0306	D2057		74	TNF-XI-0316	D3042	
		D2058				D3043	
		D2562				D3271	
		D2563				D3289	
		D2857				D3335	
		D2858				D3336	
		D2898				D3339	
		D2899				D3340	
65	TNF-XI-0307	D2828		75	TNF-XI-0317	D2900	
		D2829				D2901	
		D3139				D3120	
		D3235				D3122	
		D3267				D3238	
		D3277				D3239	
		D3466				D3241	
		D3469				D3249	
66	TNF-XI-0308	D2628		76	TNF-XI-0318	D3014	
		D2633				D3016	
		D2645				D3050	
		D2646				D3131	
		D2662				D3217	
		D2665				D3218	
		D2820				D3329	
		D2823				D3342	
67	TNF-XI-0309	D3123		77	TNF-XI-0319	D3153	
		D3133				D3154	
		D3275				D3273	
		D3276				D3274	
		D3447				D3467	
		D3453				D3468	
		D3461				D3475	
		D3465				D3476	
68	TNF-XI-0310	D2859		78	TNF-XI-0320	D2807	
		D2860				D2808	
		D2908				D2824	
		D2909				D2825	
		D3018				D3087	
		D3038				D3089	
		D3040				D3142	
		D3185				D3143	
69	TNF-XI-0311	D2620		79	TNF-XI-0321	D2638	
		D2622				D2639	
		D2636				D2833	
		D2637				D2837	
		D3134				D3052	
		D3140				D3055	
		D3205				D3081	
		D3206				D3111	
70	TNF-XI-0312	D2655		80	TNF-XI-0322	D2650	
		D2656				D2652	
		D3011				D2721	
		D3079				D2722	
		D3159				D3044	
		D3160				D3045	
		D3282				D3215	
		D3285				D3223	

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
81	TNF-XI-0323		D2788				
			D2789				
			D3061				
			D3150				
			D3152				
			D3233				
			D3477				
			D3478				
82	TNF-XI-0325		D2712				
			D2713				
			D3243				
			D3244				
			D3264				
			D3278				
			D3279				
			D3280				
83	TNF-XI-0341		D2653				
			D2654				
			D3031				
			D3041				
			D3046				
			D3047				
			D3216				
			D3229				
84	TNF-XI-0353		D3051				
			D3088				
			D3090				
			D3091				
			D3101				
			D3156				
			D3157				
			D3198				
85	TNF-XI-0354		D2910				
			D2912				
			D3012				
			D3013				
			D3234				
			D3235				
			D3265				
			D3266				
86	TNF-XI-0355		D3247				
			D3248				
			D3320				
			D3321				
			D3333				
			D3334				
			D3359				
			D3365				
87	TNF-XI-0356		D2701				
			D2711				
			D3068				
			D3077				
			D3147				
			D3148				
			D3270				
			D3272				
88	TNF-XI-0357		D3017				
			D3130				
			D3145				
			D3175				
			D3224				
			D3225				
			D3227				
			D3230				
89	TNF-XI-0358		D3245				
			D3246				
			D3252				
			D3253				
			D3286				
			D3287				
			D3297				
			D3317				
90	TNF-XI-0359		D3240				
			D3242				
			D3324				
			D3327				
			D3328				
			D3330				
			D3331				
			D3332				

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス箔板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
1	TNF-XI-0015	H73679	802	302	21			
		H73679	802	302	24			
		H73679	802	302	40			
		H73679	802	304	34			
2	TNF-XI-0244	H73679	802	302	3			
		H73679	802	302	6			
		H73679	802	302	9			
		H73679	802	306	30			
3	TNF-XI-0245	H73679	802	264	25			
		H73679	802	301	35			
		H73679	802	302	26			
		H73679	802	302	30			
4	TNF-XI-0246	H73679	802	264	6			
		H73679	802	266	38			
		H73679	802	285	19			
		H73679	802	285	33			
5	TNF-XI-0247	H73679	802	301	4			
		H73679	802	301	7			
		H73679	802	301	9			
		H73679	802	304	14			
6	TNF-XI-0248	H73679	802	266	13			
		H73679	802	267	11			
		H73679	802	267	29			
		H73679	802	306	36			
7	TNF-XI-0249	H73679	802	301	18			
		H73679	802	302	25			
		H73679	802	304	18			
		H73679	802	304	48			
8	TNF-XI-0250	H73679	802	304	12			
		H73679	802	304	30			
		H73679	802	304	38			
		H73679	802	304	45			
9	TNF-XI-0251	H73679	802	264	20			
		H73679	802	302	1			
		H73679	802	302	5			
		H73679	802	302	45			
10	TNF-XI-0252	H73679	802	279	41			
		H73679	802	300	30			
		H73679	802	300	41			
		H73679	802	300	44			
11	TNF-XI-0253	H73679	802	300	20			
		H73679	802	300	21			
		H73679	802	300	39			
		H73679	802	300	40			
12	TNF-XI-0254	H73679	802	302	33			
		H73679	802	302	41			
		H73679	802	304	1			
		H73679	802	304	39			
13	TNF-XI-0255	H73679	802	304	9			
		H73679	802	306	27			
		H73679	802	306	29			
		H73679	802	306	33			
14	TNF-XI-0256	H73679	802	264	2			
		H73679	802	266	12			
		H73679	802	266	27			
		H73679	802	304	35			
15	TNF-XI-0257	H73679	802	303	34			
		H73679	802	303	48			
		H73679	802	304	4			
		H73679	802	304	5			
16	TNF-XI-0258	H73679	802	266	40			
		H73679	802	266	42			
		H73679	802	267	31			
		H73679	802	306	44			
17	TNF-XI-0259	H73679	802	264	37			
		H73679	802	266	46			
		H73679	802	279	22			
		H73679	802	279	35			
18	TNF-XI-0260	H73679	802	302	7			
		H73679	802	302	14			
		H73679	802	304	13			
		H73679	802	304	24			
19	TNF-XI-0261	H73679	802	302	2			
		H73679	802	302	12			
		H73679	802	303	5			
		H73679	802	303	18			
20	TNF-XI-0262	H73679	802	302	8			
		H73679	802	303	6			
		H73679	802	304	2			
		H73679	802	306	32			

輸送容器 未腐界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス組板				ボロン含有率	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
21	TNF-XI-0263	H73679	802	266	45			
		H73679	802	267	1			
		H73679	802	267	6			
		H73679	802	267	13			
22	TNF-XI-0264	H73679	802	302	15			
		H73679	802	302	31			
		H73679	802	304	15			
		H73679	802	304	43			
23	TNF-XI-0265	H73679	802	264	10			
		H73679	802	264	19			
		H73679	802	264	24			
		H73679	802	266	36			
24	TNF-XI-0266	H73679	802	264	1			
		H73679	802	266	19			
		H73679	802	266	23			
		H73679	802	279	43			
25	TNF-XI-0267	H73679	802	302	4			
		H73679	802	302	11			
		H73679	802	302	28			
		H73679	802	302	43			
26	TNF-XI-0268	H73679	802	301	6			
		H73679	802	302	23			
		H73679	802	302	48			
		H73679	802	304	41			
27	TNF-XI-0269	H73679	802	264	5			
		H73679	802	266	41			
		H73679	802	266	44			
		H73679	802	285	34			
28	TNF-XI-0270	H73679	802	267	26			
		H73679	802	267	27			
		H73679	802	267	41			
		H73679	802	267	47			
29	TNF-XI-0271	H73679	802	264	3			
		H73679	802	264	33			
		H73679	802	264	36			
		H73679	802	266	9			
30	TNF-XI-0272	H73679	802	304	21			
		H73679	802	304	23			
		H73679	802	304	31			
		H73679	802	304	40			
31	TNF-XI-0273	H73679	802	302	29			
		H73679	802	302	32			
		H73679	802	302	46			
		H73679	802	302	47			
32	TNF-XI-0274	H73679	802	261	21			
		H73679	802	264	17			
		H73679	802	264	34			
		H73679	802	285	4			
33	TNF-XI-0275	H73679	802	264	4			
		H73679	802	264	38			
		H73679	802	267	24			
		H73679	802	267	30			
34	TNF-XI-0276	H73679	802	266	8			
		H73679	802	267	23			
		H73679	802	267	25			
		H73679	802	267	46			
35	TNF-XI-0277	H73679	802	264	29			
		H73679	802	264	32			
		H73679	802	268	47			
		H73679	802	285	5			
36	TNF-XI-0278	H73679	802	302	34			
		H73679	802	302	36			
		H73679	802	302	37			
		H73679	802	304	20			
37	TNF-XI-0279	H73679	802	266	30			
		H73679	802	267	16			
		H73679	802	267	17			
		H73679	802	267	20			
38	TNF-XI-0280	H73679	802	264	14			
		H73679	802	264	35			
		H73679	802	285	13			
		H73679	802	302	17			
39	TNF-XI-0281	H73679	802	302	13			
		H73679	802	302	16			
		H73679	802	302	18			
		H73679	802	304	22			
40	TNF-XI-0282	H73679	802	266	15			
		H73679	802	266	26			
		H73679	802	266	28			
		H73679	802	267	34			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
41	TNF-XI-0283	H73679	802	302	20			
		H73679	802	302	27			
		H73679	802	302	44			
		H73679	802	304	27			
42	TNF-XI-0284	H73679	802	266	14			
		H73679	802	267	5			
		H73679	802	267	12			
		H73679	802	268	42			
43	TNF-XI-0285	H73679	802	304	10			
		H73679	802	304	25			
		H73679	802	304	36			
		H73679	802	304	37			
44	TNF-XI-0286	H73679	802	302	42			
		H73679	802	304	11			
		H73679	802	304	32			
		H73679	802	304	42			
45	TNF-XI-0287	H73679	802	266	11			
		H73679	802	267	43			
		H73679	802	268	18			
		H73679	802	268	44			
46	TNF-XI-0288	H73679	802	302	10			
		H73679	802	302	19			
		H73679	802	302	38			
		H73679	802	306	43			
47	TNF-XI-0289	H73679	802	302	22			
		H73679	802	302	35			
		H73679	802	302	39			
		H73679	802	304	33			
48	TNF-XI-0290	H73679	802	266	31			
		H73679	802	267	21			
		H73679	802	270	20			
		H73679	802	306	31			
49	TNF-XI-0291	H73679	802	264	8			
		H73679	802	264	22			
		H73679	802	285	35			
		H73679	802	285	40			
50	TNF-XI-0292	H73679	802	267	9			
		H73679	802	268	43			
		H73679	802	268	46			
		H73679	802	268	48			
51	TNF-XI-0293	H73679	802	266	24			
		H73679	802	267	3			
		H73679	802	267	4			
		H73679	802	267	36			
52	TNF-XI-0294	H73679	802	266	16			
		H73679	802	266	29			
		H73679	802	266	32			
		H73679	802	267	28			
53	TNF-XI-0295	H73679	802	264	9			
		H73679	802	264	15			
		H73679	802	266	18			
		H73679	802	267	37			
54	TNF-XI-0296	H73679	802	266	34			
		H73679	802	267	8			
		H73679	802	267	35			
		H73679	802	267	48			
55	TNF-XI-0297	H73679	802	266	3			
		H73679	802	266	7			
		H73679	802	267	2			
		H73679	802	268	45			
56	TNF-XI-0298	H73679	802	264	13			
		H73679	802	266	2			
		H73679	802	285	25			
		H73679	802	285	32			
57	TNF-XI-0299	H73679	802	264	7			
		H73679	802	264	30			
		H73679	802	266	39			
		H73679	802	285	20			
58	TNF-XI-0300	H73679	802	266	10			
		H73679	802	266	17			
		H73679	802	267	18			
		H73679	802	267	32			
59	TNF-XI-0301	H73679	802	266	5			
		H73679	802	266	6			
		H73679	802	266	43			
		H73679	802	267	22			
60	TNF-XI-0302	H73679	802	266	4			
		H73679	802	266	20			
		H73679	802	266	21			
		H73679	802	267	33			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス排板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
61	TNF-XI-0303	H73679	802	267	39			
		H73679	802	267	40			
		H73679	802	267	42			
		H73679	802	267	44			
62	TNF-XI-0304	H73679	802	266	1			
		H73679	802	266	25			
		H73679	802	266	35			
		H73679	802	267	10			
63	TNF-XI-0305	H73679	802	285	3			
		H73679	802	312	11			
		H73679	802	312	15			
		H73679	802	313	38			
64	TNF-XI-0306	H73679	802	266	22			
		H73679	802	267	7			
		H73679	802	267	38			
		H73679	802	267	45			
65	TNF-XI-0307	H73679	802	285	24			
		H73679	802	313	20			
		H73679	802	313	34			
		H73679	802	313	42			
66	TNF-XI-0308	H73679	802	308	16			
		H73679	802	308	17			
		H73679	802	308	28			
		H73679	802	309	40			
67	TNF-XI-0309	H73679	802	266	33			
		H73679	802	308	36			
		H73679	802	309	1			
		H73679	802	309	33			
68	TNF-XI-0310	H73679	802	311	17			
		H73679	802	312	10			
		H73679	802	312	28			
		H73679	802	312	31			
69	TNF-XI-0311	H73679	802	312	7			
		H73679	802	313	7			
		H73679	802	313	13			
		H73679	802	313	19			
70	TNF-XI-0312	H73679	802	285	10			
		H73679	802	312	20			
		H73679	802	313	18			
		H73679	802	313	40			
71	TNF-XI-0313	H73679	802	308	3			
		H73679	802	308	15			
		H73679	802	309	46			
		H73679	802	313	9			
72	TNF-XI-0314	H73679	802	312	2			
		H73679	802	312	32			
		H73679	802	313	8			
		H73679	802	313	24			
73	TNF-XI-0315	H73679	802	313	14			
		H73679	802	313	28			
		H73679	802	313	30			
		H73679	802	313	35			
74	TNF-XI-0316	H73679	802	285	31			
		H73679	802	312	22			
		H73679	802	313	17			
		H73679	802	313	26			
75	TNF-XI-0317	H73679	802	264	28			
		H73679	802	285	22			
		H73679	802	285	28			
		H73679	802	313	16			
76	TNF-XI-0318	H73679	802	285	23			
		H73679	802	285	27			
		H73679	802	312	4			
		H73679	802	313	21			
77	TNF-XI-0319	H73679	802	264	21			
		H73679	802	264	26			
		H73679	802	264	31			
		H73679	802	266	37			
78	TNF-XI-0320	H73679	802	285	47			
		H73679	802	309	22			
		H73679	802	309	27			
		H73679	802	310	12			
79	TNF-XI-0321	H73679	802	264	23			
		H73679	802	264	27			
		H73679	802	264	42			
		H73679	802	264	44			
80	TNF-XI-0322	H73679	802	309	12			
		H73679	802	310	23			
		H73679	802	311	24			
		H73679	802	311	27			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス組板				ボロン含有量	寸法				
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径			
81	TNF-XI-0323	H73679	802	309	14						
		H73679	802	310	7						
		H73679	802	310	11						
		H73679	802	311	36						
82	TNF-XI-0325	H73679	802	310	14						
		H73679	802	311	1						
		H73679	802	311	8						
83	TNF-XI-0341	H73679	802	312	41						
		H73679	802	311	6						
		H73679	802	311	11						
84	TNF-XI-0353	H73679	802	311	23						
		H73679	802	311	39						
		H73679	802	311	39						
		H73679	802	312	40						
85	TNF-XI-0354	H73679	802	310	5						
		H73679	802	310	6						
		H73679	802	310	18						
86	TNF-XI-0355	H73679	802	311	4						
		H73679	802	312	8						
		H73679	802	312	19						
		H73679	802	312	23						
87	TNF-XI-0355	H73679	802	312	25						
		H73679	802	311	13						
		H73679	802	311	15						
		H73679	802	311	26						
88	TNF-XI-0357	H73679	802	311	37						
		H73679	802	310	3						
		H73679	802	310	8						
		H73679	802	311	3						
89	TNF-XI-0358	H73679	802	311	28						
		H73679	802	311	9						
		H73679	802	311	20						
		H73679	802	311	21						
90	TNF-XI-0359	H73679	802	312	14						
		H73679	802	310	2						
		H73679	802	312	17						
		H73679	802	312	35						
		H73679	802	312	36						

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス組板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
1	TNF-XI-0015	H73679	803	79	5			
		H73679	803	79	13			
		H73679	803	132	2			
		H73679	803	221	14			
2	TNF-XI-0244	H73679	803	107	14			
		H73679	803	109	8			
		H73679	803	109	9			
		H73679	803	218	1			
3	TNF-XI-0245	H73679	803	106	13			
		H73679	803	107	8			
		H73679	803	109	1			
		H73679	803	109	3			
4	TNF-XI-0246	H73679	803	81	3			
		H73679	803	106	5			
		H73679	803	106	14			
		H73679	803	111	1			
5	TNF-XI-0247	H73679	803	81	4			
		H73679	803	104	12			
		H73679	803	105	2			
		H73679	803	108	12			
6	TNF-XI-0248	H73679	803	101	3			
		H73679	803	108	3			
		H73679	803	108	4			
		H73679	803	217	12			
7	TNF-XI-0249	H73679	803	79	12			
		H73679	803	81	6			
		H73679	803	106	6			
		H73679	803	111	12			
8	TNF-XI-0250	H73679	803	106	1			
		H73679	803	107	2			
		H73679	803	107	9			
		H73679	803	108	6			
9	TNF-XI-0251	H73679	803	83	14			
		H73679	803	104	9			
		H73679	803	108	13			
		H73679	803	132	11			
10	TNF-XI-0252	H73679	803	76	3			
		H73679	803	116	7			
		H73679	803	117	5			
		H73679	803	164	5			
11	TNF-XI-0253	H73679	803	82	7			
		H73679	803	83	4			
		H73679	803	83	5			
		H73679	803	217	3			
12	TNF-XI-0254	H73679	803	103	11			
		H73679	803	104	5			
		H73679	803	105	1			
		H73679	803	107	4			
13	TNF-XI-0255	H73679	803	102	14			
		H73679	803	104	2			
		H73679	803	105	7			
		H73679	803	109	4			
14	TNF-XI-0256	H73679	803	79	10			
		H73679	803	81	13			
		H73679	803	82	8			
		H73679	803	104	14			
15	TNF-XI-0257	H73679	803	79	11			
		H73679	803	132	4			
		H73679	803	132	12			
		H73679	803	217	5			
16	TNF-XI-0258	H73679	803	106	12			
		H73679	803	108	14			
		H73679	803	109	12			
		H73679	803	111	9			
17	TNF-XI-0259	H73679	803	103	8			
		H73679	803	103	9			
		H73679	803	105	8			
		H73679	803	121	7			
18	TNF-XI-0260	H73679	803	82	14			
		H73679	803	105	9			
		H73679	803	109	14			
		H73679	803	111	3			
19	TNF-XI-0261	H73679	803	102	13			
		H73679	803	103	6			
		H73679	803	105	10			
		H73679	803	121	4			
20	TNF-XI-0262	H73679	803	101	2			
		H73679	803	106	7			
		H73679	803	109	2			
		H73679	803	189	2			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
21	TNF-XI-0263	H73679	803	101	5			
		H73679	803	105	5			
		H73679	803	107	13			
		H73679	803	111	13			
22	TNF-XI-0264	H73679	803	101	13			
		H73679	803	104	13			
		H73679	803	109	13			
		H73679	803	111	5			
23	TNF-XI-0265	H73679	803	104	4			
		H73679	803	107	6			
		H73679	803	108	10			
		H73679	803	109	10			
24	TNF-XI-0266	H73679	803	101	11			
		H73679	803	107	3			
		H73679	803	121	2			
		H73679	803	121	12			
25	TNF-XI-0267	H73679	803	104	3			
		H73679	803	105	4			
		H73679	803	105	11			
		H73679	803	107	1			
26	TNF-XI-0268	H73679	803	86	8			
		H73679	803	103	2			
		H73679	803	106	11			
		H73679	803	121	13			
27	TNF-XI-0269	H73679	803	101	6			
		H73679	803	105	3			
		H73679	803	121	9			
		H73679	803	217	14			
28	TNF-XI-0270	H73679	803	107	11			
		H73679	803	121	3			
		H73679	803	132	13			
		H73679	803	189	5			
29	TNF-XI-0271	H73679	803	81	9			
		H73679	803	108	5			
		H73679	803	109	7			
		H73679	803	132	8			
30	TNF-XI-0272	H73679	803	83	7			
		H73679	803	105	6			
		H73679	803	132	10			
		H73679	803	218	9			
31	TNF-XI-0273	H73679	803	81	11			
		H73679	803	103	13			
		H73679	803	106	4			
		H73679	803	121	6			
32	TNF-XI-0274	H73679	803	101	12			
		H73679	803	105	12			
		H73679	803	108	8			
		H73679	803	119	9			
33	TNF-XI-0276	H73679	803	103	4			
		H73679	803	106	3			
		H73679	803	107	10			
		H73679	803	108	7			
34	TNF-XI-0276	H73679	803	79	8			
		H73679	803	81	10			
		H73679	803	83	1			
		H73679	803	189	6			
35	TNF-XI-0277	H73679	803	83	8			
		H73679	803	106	9			
		H73679	803	108	9			
		H73679	803	221	7			
36	TNF-XI-0278	H73679	803	83	9			
		H73679	803	189	7			
		H73679	803	216	1			
		H73679	803	218	13			
37	TNF-XI-0279	H73679	803	82	4			
		H73679	803	83	2			
		H73679	803	132	5			
		H73679	803	218	14			
38	TNF-XI-0280	H73679	803	82	10			
		H73679	803	83	11			
		H73679	803	216	10			
		H73679	803	218	12			
39	TNF-XI-0281	H73679	803	81	5			
		H73679	803	82	9			
		H73679	803	132	14			
		H73679	803	218	10			
40	TNF-XI-0282	H73679	803	108	11			
		H73679	803	189	10			
		H73679	803	218	4			
		H73679	803	221	10			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス樹紙 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
41	TNF-XI-0283	H73679	803	132	6			
		H73679	803	132	9			
		H73679	803	218	2			
		H73679	803	221	11			
42	TNF-XI-0284	H73679	803	79	2			
		H73679	803	81	8			
		H73679	803	82	3			
		H73679	803	109	5			
43	TNF-XI-0285	H73679	803	81	7			
		H73679	803	82	6			
		H73679	803	105	14			
		H73679	803	111	2			
44	TNF-XI-0286	H73679	803	79	3			
		H73679	803	81	2			
		H73679	803	81	14			
		H73679	803	82	5			
45	TNF-XI-0287	H73679	803	106	8			
		H73679	803	111	7			
		H73679	803	189	1			
		H73679	803	218	5			
46	TNF-XI-0288	H73679	803	108	1			
		H73679	803	109	6			
		H73679	803	132	7			
		H73679	803	217	6			
47	TNF-XI-0289	H73679	803	82	1			
		H73679	803	82	12			
		H73679	803	107	7			
		H73679	803	189	9			
48	TNF-XI-0290	H73679	803	79	4			
		H73679	803	108	2			
		H73679	803	189	8			
		H73679	803	218	8			
49	TNF-XI-0291	H73679	803	83	10			
		H73679	803	83	13			
		H73679	803	217	10			
		H73679	803	221	1			
50	TNF-XI-0292	H73679	803	79	7			
		H73679	803	81	12			
		H73679	803	218	6			
		H73679	803	259	6			
51	TNF-XI-0293	H73679	803	83	3			
		H73679	803	105	13			
		H73679	803	221	8			
		H73679	803	258	1			
52	TNF-XI-0294	H73679	803	83	6			
		H73679	803	104	7			
		H73679	803	111	8			
		H73679	803	218	7			
53	TNF-XI-0295	H73679	803	82	2			
		H73679	803	104	6			
		H73679	803	111	10			
		H73679	803	259	10			
54	TNF-XI-0296	H73679	803	83	12			
		H73679	803	111	6			
		H73679	803	132	1			
		H73679	803	221	5			
55	TNF-XI-0297	H73679	803	79	9			
		H73679	803	111	4			
		H73679	803	111	11			
		H73679	803	221	2			
56	TNF-XI-0298	H73679	803	82	13			
		H73679	803	109	15			
		H73679	803	221	4			
		H73679	803	258	12			
57	TNF-XI-0299	H73679	803	79	14			
		H73679	803	82	11			
		H73679	803	109	11			
		H73679	803	259	7			
58	TNF-XI-0300	H73679	803	106	2			
		H73679	803	107	12			
		H73679	803	221	3			
		H73679	803	221	6			
59	TNF-XI-0301	H73679	803	81	1			
		H73679	803	87	7			
		H73679	803	104	1			
		H73679	803	106	10			
60	TNF-XI-0302	H73679	803	104	10			
		H73679	803	132	3			
		H73679	803	142	6			
		H73679	803	221	13			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス積板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		縦長	直径
61	TNF-XI-0303	H73679	803	84	12			
		H73679	803	85	9			
		H73679	803	216	12			
		H73679	803	253	12			
62	TNF-XI-0304	H73679	803	84	8			
		H73679	803	253	9			
		H73679	803	257	10			
		H73679	803	258	13			
63	TNF-XI-0305	H73679	803	86	9			
		H73679	803	217	8			
		H73679	803	218	3			
		H73679	803	253	8			
64	TNF-XI-0306	H73679	803	85	11			
		H73679	803	253	3			
		H73679	803	258	14			
		H73679	803	259	14			
65	TNF-XI-0307	H73679	803	84	7			
		H73679	803	214	4			
		H73679	803	215	4			
		H73679	803	253	13			
66	TNF-XI-0308	H73679	803	253	1			
		H73679	803	254	9			
		H73679	803	258	9			
		H73679	803	259	8			
67	TNF-XI-0309	H73679	803	84	3			
		H73679	803	215	14			
		H73679	803	216	7			
		H73679	803	259	1			
68	TNF-XI-0310	H73679	803	216	6			
		H73679	803	221	12			
		H73679	803	255	1			
		H73679	803	255	14			
69	TNF-XI-0311	H73679	803	84	9			
		H73679	803	189	4			
		H73679	803	253	2			
		H73679	803	253	14			
70	TNF-XI-0312	H73679	803	217	2			
		H73679	803	253	7			
		H73679	803	254	6			
		H73679	803	255	12			
71	TNF-XI-0313	H73679	803	84	6			
		H73679	803	214	7			
		H73679	803	216	13			
		H73679	803	253	11			
72	TNF-XI-0314	H73679	803	84	1			
		H73679	803	253	4			
		H73679	803	253	10			
		H73679	803	254	7			
73	TNF-XI-0315	H73679	803	85	8			
		H73679	803	216	14			
		H73679	803	254	8			
		H73679	803	258	8			
74	TNF-XI-0316	H73679	803	215	9			
		H73679	803	215	12			
		H73679	803	254	4			
		H73679	803	255	6			
75	TNF-XI-0317	H73679	803	84	5			
		H73679	803	85	7			
		H73679	803	215	1			
		H73679	803	257	5			
76	TNF-XI-0318	H73679	803	84	11			
		H73679	803	215	7			
		H73679	803	215	8			
		H73679	803	255	11			
77	TNF-XI-0319	H73679	803	216	4			
		H73679	803	217	7			
		H73679	803	217	9			
		H73679	803	254	5			
78	TNF-XI-0320	H73679	803	84	13			
		H73679	803	253	5			
		H73679	803	254	1			
		H73679	803	257	3			
79	TNF-XI-0321	H73679	803	84	10			
		H73679	803	214	14			
		H73679	803	215	11			
		H73679	803	255	13			
80	TNF-XI-0322	H73679	803	214	12			
		H73679	803	257	12			
		H73679	803	259	4			
		H73679	803	259	9			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス銅板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
81	TNF-XI-0323	H73679	803	111	14			
		H73679	803	215	13			
		H73679	803	258	5			
		H73679	803	258	7			
82	TNF-XI-0325	H73679	803	86	3			
		H73679	803	254	3			
		H73679	803	254	14			
		H73679	803	255	7			
83	TNF-XI-0341	H73679	803	253	6			
		H73679	803	257	7			
		H73679	803	259	3			
		H73679	803	259	5			
84	TNF-XI-0353	H73679	803	215	6			
		H73679	803	216	9			
		H73679	803	257	4			
		H73679	803	257	6			
85	TNF-XI-0354	H73679	803	84	4			
		H73679	803	189	13			
		H73679	803	214	11			
		H73679	803	216	2			
86	TNF-XI-0355	H73679	803	214	9			
		H73679	803	215	10			
		H73679	803	254	10			
		H73679	803	255	2			
87	TNF-XI-0356	H73679	803	214	8			
		H73679	803	215	3			
		H73679	803	216	5			
		H73679	803	255	8			
88	TNF-XI-0357	H73679	803	216	11			
		H73679	803	254	12			
		H73679	803	255	9			
		H73679	803	257	9			
89	TNF-XI-0358	H73679	803	214	5			
		H73679	803	214	13			
		H73679	803	255	10			
		H73679	803	257	11			
90	TNF-XI-0359	H73679	803	214	2			
		H73679	803	254	2			
		H73679	803	254	11			
		H73679	803	257	8			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
1	TNF-XI-0015	1192
		1193
		1200
		1201
2	TNF-XI-0244	1093
		1111
		1113
		1115
3	TNF-XI-0245	1066
		1068
		1071
		1077
4	TNF-XI-0246	1045
		1050
		1053
		1057
5	TNF-XI-0247	1078
		1089
		1090
		1092
6	TNF-XI-0248	1065
		1067
		1072
		1098
7	TNF-XI-0249	1096
		1099
		1118
		1119
8	TNF-XI-0250	1029
		1030
		1031
		1033
9	TNF-XI-0251	1120
		1121
		1122
		1123
10	TNF-XI-0252	980
		986
		992
		1000
11	TNF-XI-0253	997
		999
		1001
		1003
12	TNF-XI-0254	1037
		1038
		1040
		1042
13	TNF-XI-0255	1023
		1025
		1026
		1034
14	TNF-XI-0256	1018
		1022
		1039
		1043
15	TNF-XI-0257	1024
		1027
		1028
		1032
16	TNF-XI-0258	1083
		1084
		1085
		1086
17	TNF-XI-0259	1075
		1076
		1081
		1082
18	TNF-XI-0260	1069
		1070
		1073
		1074
19	TNF-XI-0261	1059
		1061
		1062
		1063
20	TNF-XI-0262	1056
		1058
		1060
		1064

*ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORAレジ)

No	容器番号	レジNo
21	TNF-XI-0263	1094
		1095
		1102
		1105
22	TNF-XI-0264	1079
		1080
		1087
		1088
23	TNF-XI-0265	1141
		1143
		1145
		1146
24	TNF-XI-0266	1150
		1156
		1158
		1159
25	TNF-XI-0267	1048
		1051
		1052
		1055
26	TNF-XI-0268	1124
		1126
		1127
		1131
27	TNF-XI-0269	1128
		1129
		1133
		1135
28	TNF-XI-0270	1136
		1137
		1138
		1139
29	TNF-XI-0271	1140
		1142
		1144
		1147
30	TNF-XI-0272	1148
		1149
		1154
		1157
31	TNF-XI-0273	1160
		1161
		1162
		1163
32	TNF-XI-0274	1125
		1130
		1132
		1134
33	TNF-XI-0275	1165
		1166
		1168
		1169
34	TNF-XI-0276	1046
		1047
		1049
		1054
35	TNF-XI-0277	1100
		1101
		1103
		1104
36	TNF-XI-0278	1106
		1107
		1109
		1110
37	TNF-XI-0279	1112
		1114
		1116
		1117
38	TNF-XI-0280	1182
		1186
		1190
		1191
39	TNF-XI-0281	1180
		1181
		1187
		1188
40	TNF-XI-0282	1108
		1172
		1173
		1174

*ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
41	TNF-XI-0283	1164
		1167
		1171
		1178
42	TNF-XI-0284	1151
		1152
		1153
		1155
43	TNF-XI-0285	1183
		1184
		1185
		1189
44	TNF-XI-0286	1195
		1198
		1202
		1209
45	TNF-XI-0287	1170
		1175
		1176
		1177
46	TNF-XI-0288	1206
		1207
		1210
		1215
47	TNF-XI-0289	1221
		1222
		1223
		1226
48	TNF-XI-0290	1219
		1220
		1224
		1227
49	TNF-XI-0291	1194
		1196
		1197
		1203
50	TNF-XI-0292	1205
		1211
		1212
		1214
51	TNF-XI-0293	1216
		1217
		1218
		1225
52	TNF-XI-0294	1204
		1228
		1229
		1235
53	TNF-XI-0295	1179
		1199
		1208
		1213
54	TNF-XI-0296	1232
		1233
		1234
		1237
55	TNF-XI-0297	1230
		1231
		1236
		1238
56	TNF-XI-0298	1251
		1254
		1255
		1260
57	TNF-XI-0299	1239
		1242
		1246
		1249
58	TNF-XI-0300	1253
		1257
		1258
		1261
59	TNF-XI-0301	1252
		1256
		1259
		1262
60	TNF-XI-0302	1240
		1244
		1245
		1248

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALEジン)

No	容器番号	レジンNo
61	TNF-XI-0303	1241
		1243
		1247
		1250
		1274
62	TNF-XI-0304	1275
		1276
		1278
		1299
		1301
63	TNF-XI-0305	1303
		1306
		1272
		1280
64	TNF-XI-0306	1286
		1291
		1263
		1271
65	TNF-XI-0307	1281
		1284
		1288
		1292
66	TNF-XI-0308	1293
		1294
		1311
		1312
67	TNF-XI-0309	1316
		1318
		1279
		1282
68	TNF-XI-0310	1283
		1285
		1319
		1320
69	TNF-XI-0311	1322
		1323
		1295
		1296
70	TNF-XI-0312	1302
		1304
		1349
		1351
71	TNF-XI-0313	1353
		1361
		1352
		1356
72	TNF-XI-0314	1358
		1359
		1344
		1345
73	TNF-XI-0315	1347
		1348
		1326
		1327
74	TNF-XI-0316	1328
		1330
		1324
		1338
75	TNF-XI-0317	1339
		1342
		1309
		1313
76	TNF-XI-0318	1315
		1317
		1265
		1267
77	TNF-XI-0319	1268
		1269
		1264
		1266
78	TNF-XI-0320	1270
		1273
		1321
		1331
79	TNF-XI-0321	1332
		1333
		1307
		1308
80	TNF-XI-0322	1310
		1314

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
81	TNF-XI-0323	1287
		1289
		1290
		1298
82	TNF-XI-0325	1363
		1366
		1373
		1384
83	TNF-XI-0341	1406
		1407
		1408
		1415
84	TNF-XI-0353	1409
		1411
		1412
		1414
85	TNF-XI-0354	1391
		1392
		1393
		1394
86	TNF-XI-0355	1297
		1300
		1305
		1397
87	TNF-XI-0356	1360
		1364
		1368
		1374
88	TNF-XI-0357	1395
		1396
		1399
		1400
89	TNF-XI-0358	1416
		1417
		1420
		1421
90	TNF-XI-0359	1423
		1424
		1425
		1427

輸送容器 気密試験結果一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0015	21	TNF-XI-0263
2	TNF-XI-0244	22	TNF-XI-0264
3	TNF-XI-0245	23	TNF-XI-0265
4	TNF-XI-0246	24	TNF-XI-0266
5	TNF-XI-0247	25	TNF-XI-0267
6	TNF-XI-0248	26	TNF-XI-0268
7	TNF-XI-0249	27	TNF-XI-0269
8	TNF-XI-0250	28	TNF-XI-0270
9	TNF-XI-0251	29	TNF-XI-0271
10	TNF-XI-0252	30	TNF-XI-0272
11	TNF-XI-0253	31	TNF-XI-0273
12	TNF-XI-0254	32	TNF-XI-0274
13	TNF-XI-0255	33	TNF-XI-0275
14	TNF-XI-0256	34	TNF-XI-0276
15	TNF-XI-0257	35	TNF-XI-0277
16	TNF-XI-0258	36	TNF-XI-0278
17	TNF-XI-0259	37	TNF-XI-0279
18	TNF-XI-0260	38	TNF-XI-0280
19	TNF-XI-0261	39	TNF-XI-0281
20	TNF-XI-0262	40	TNF-XI-0282

輸送容器 気密試験結果一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0283	61	TNF-XI-0303
42	TNF-XI-0284	62	TNF-XI-0304
43	TNF-XI-0285	63	TNF-XI-0305
44	TNF-XI-0286	64	TNF-XI-0306
45	TNF-XI-0287	65	TNF-XI-0307
46	TNF-XI-0288	66	TNF-XI-0308
47	TNF-XI-0289	67	TNF-XI-0309
48	TNF-XI-0290	68	TNF-XI-0310
49	TNF-XI-0291	69	TNF-XI-0311
50	TNF-XI-0292	70	TNF-XI-0312
51	TNF-XI-0293	71	TNF-XI-0313
52	TNF-XI-0294	72	TNF-XI-0314
53	TNF-XI-0295	73	TNF-XI-0315
54	TNF-XI-0296	74	TNF-XI-0316
55	TNF-XI-0297	75	TNF-XI-0317
56	TNF-XI-0298	76	TNF-XI-0318
57	TNF-XI-0299	77	TNF-XI-0319
58	TNF-XI-0300	78	TNF-XI-0320
59	TNF-XI-0301	79	TNF-XI-0321
60	TNF-XI-0302	80	TNF-XI-0322

輸送容器 気密試験結果一覧

No	容器番号	No	容器番号
81	TNF-XI-0323		
82	TNF-XI-0325		
83	TNF-XI-0341		
84	TNF-XI-0353		
85	TNF-XI-0354		
86	TNF-XI-0355		
87	TNF-XI-0356		
88	TNF-XI-0357		
89	TNF-XI-0358		
90	TNF-XI-0359		

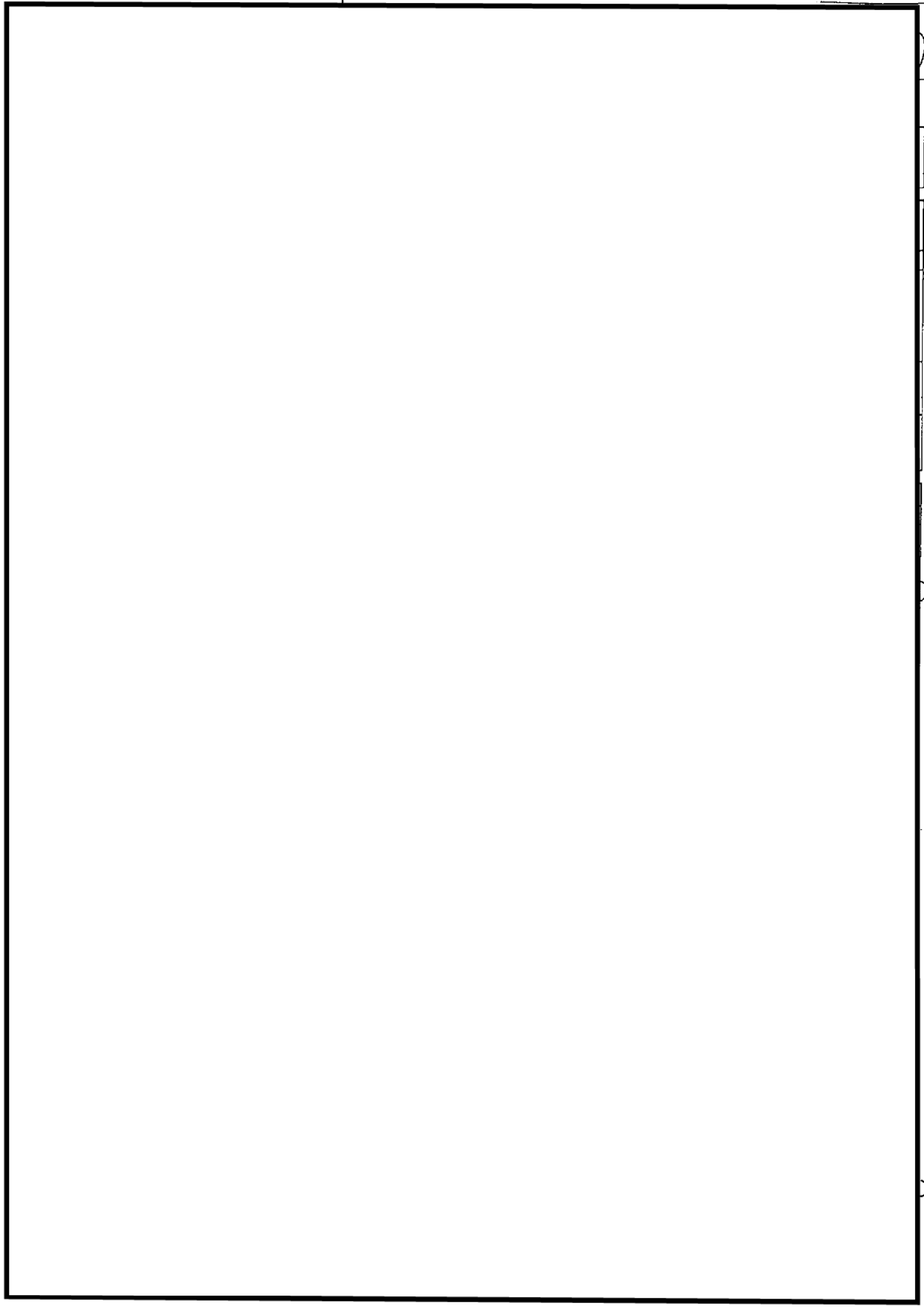


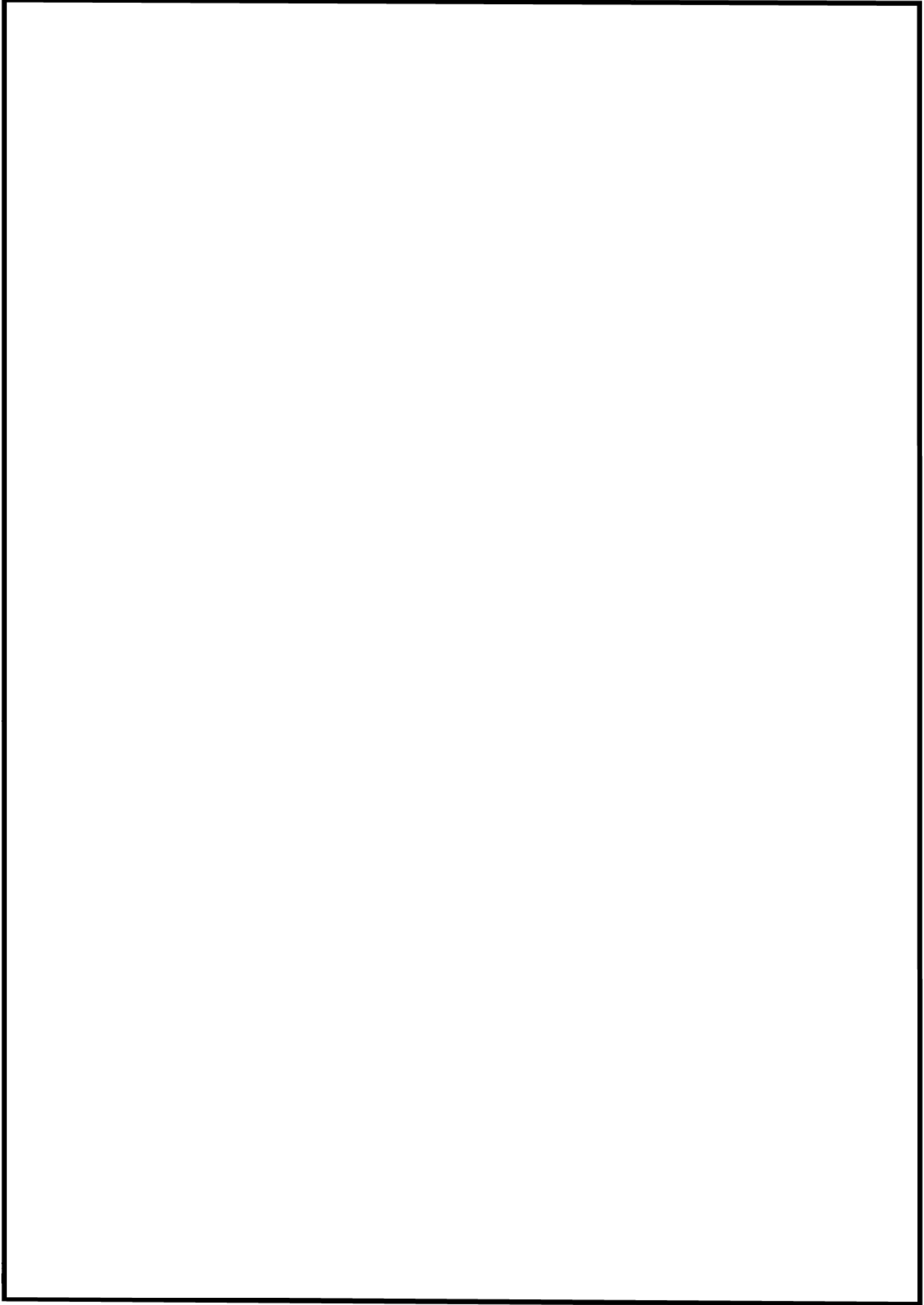
輸送容器検査結果

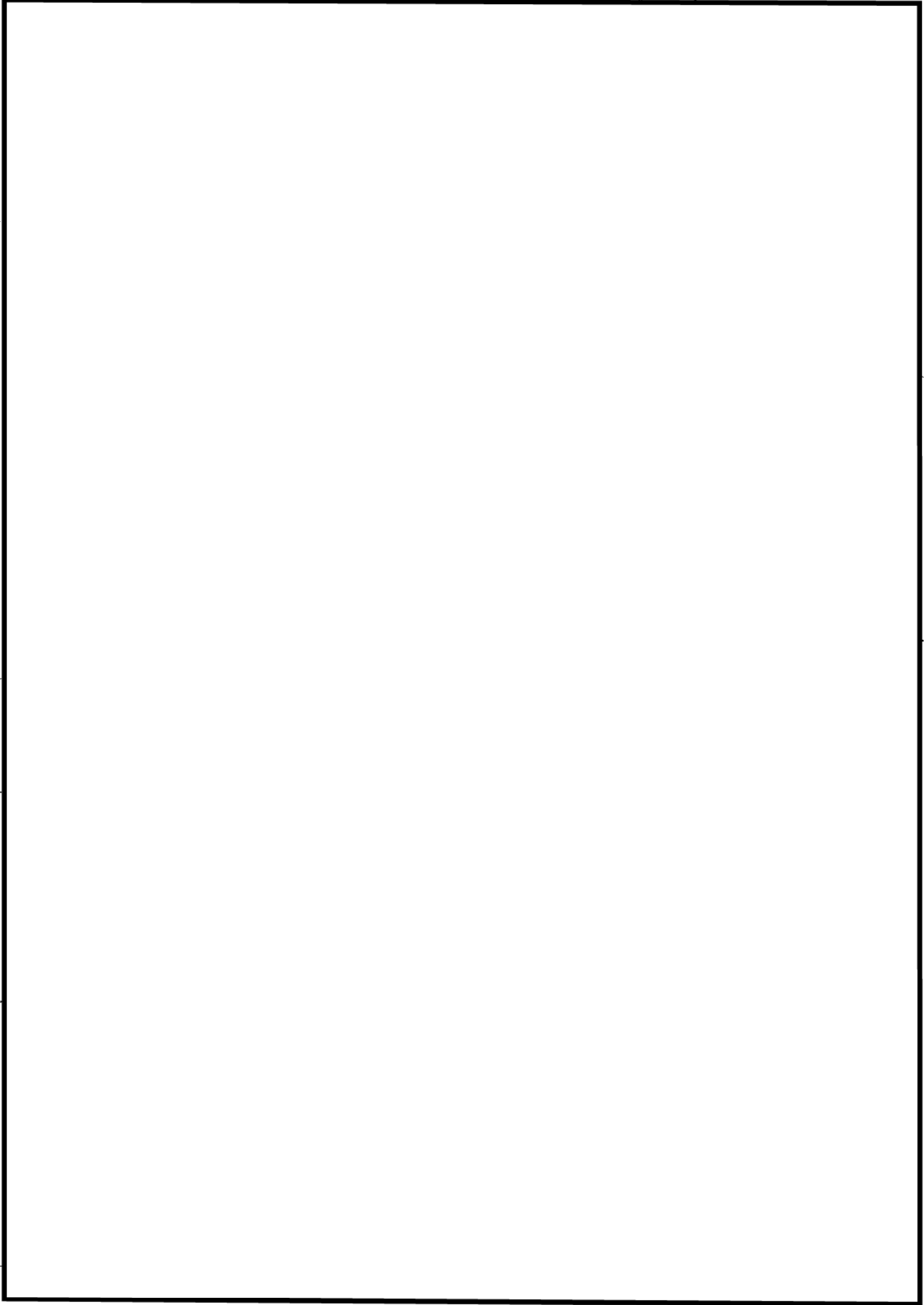
(付属資料)

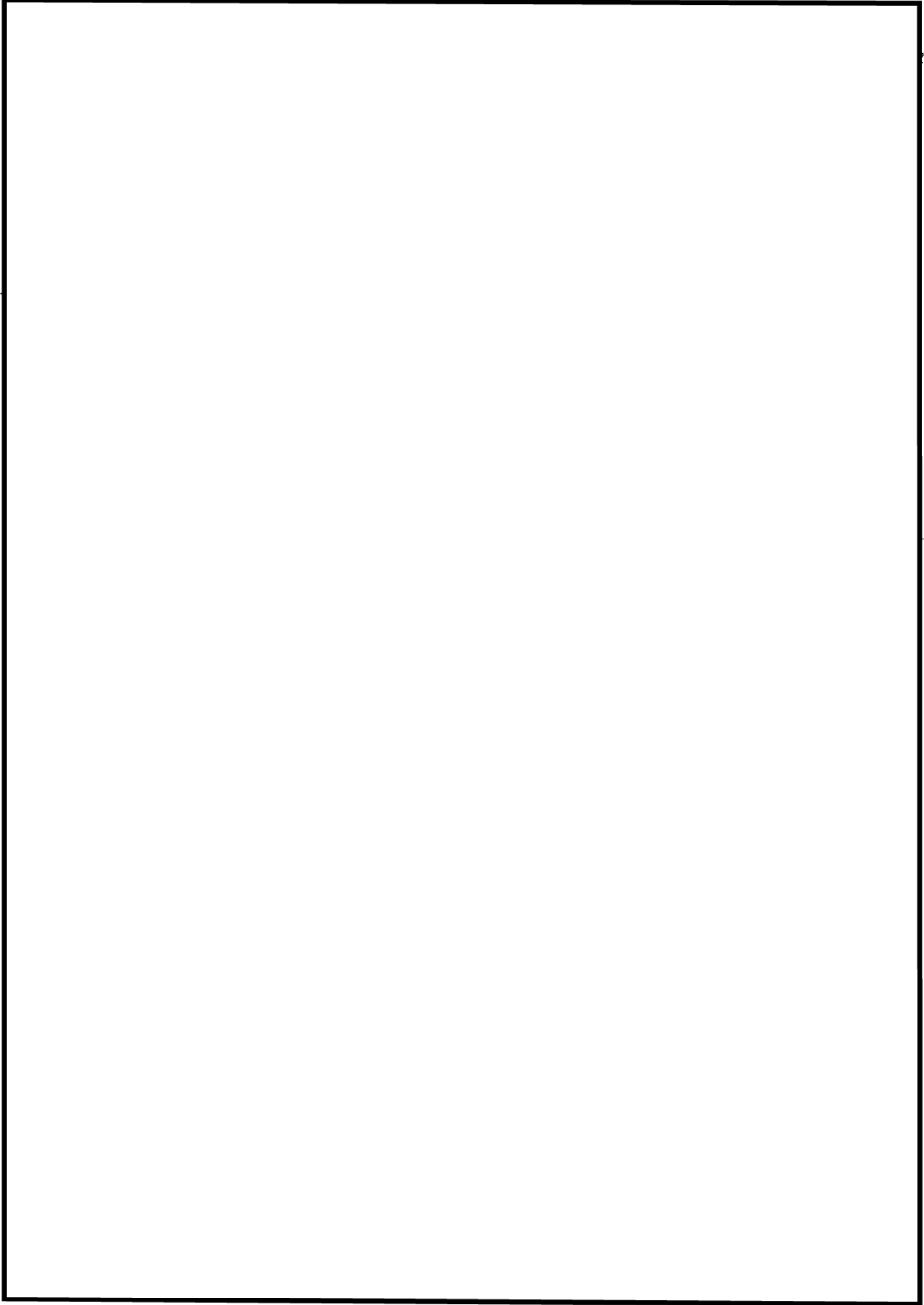
付属資料 1	輸送容器	主要部材ミルシート等
付属資料 2	輸送容器	BORA レジン混合重量一覧
付属資料 3	輸送容器	フェノリックフォーム (ベルト) 物性値一覧
付属資料 4	輸送容器	フェノリックフォーム (コーナー) 物性値一覧
付属資料 5	輸送容器	フェノリックフォーム (ボトム) 物性値一覧
付属資料 6	輸送容器	フェノリックフォーム (注入材) 物性値一覧
付属資料 7	輸送容器	フェノリックフォーム (ディスク) 物性値一覧
付属資料 8	輸送容器	BORA レジン化学分析結果一覧

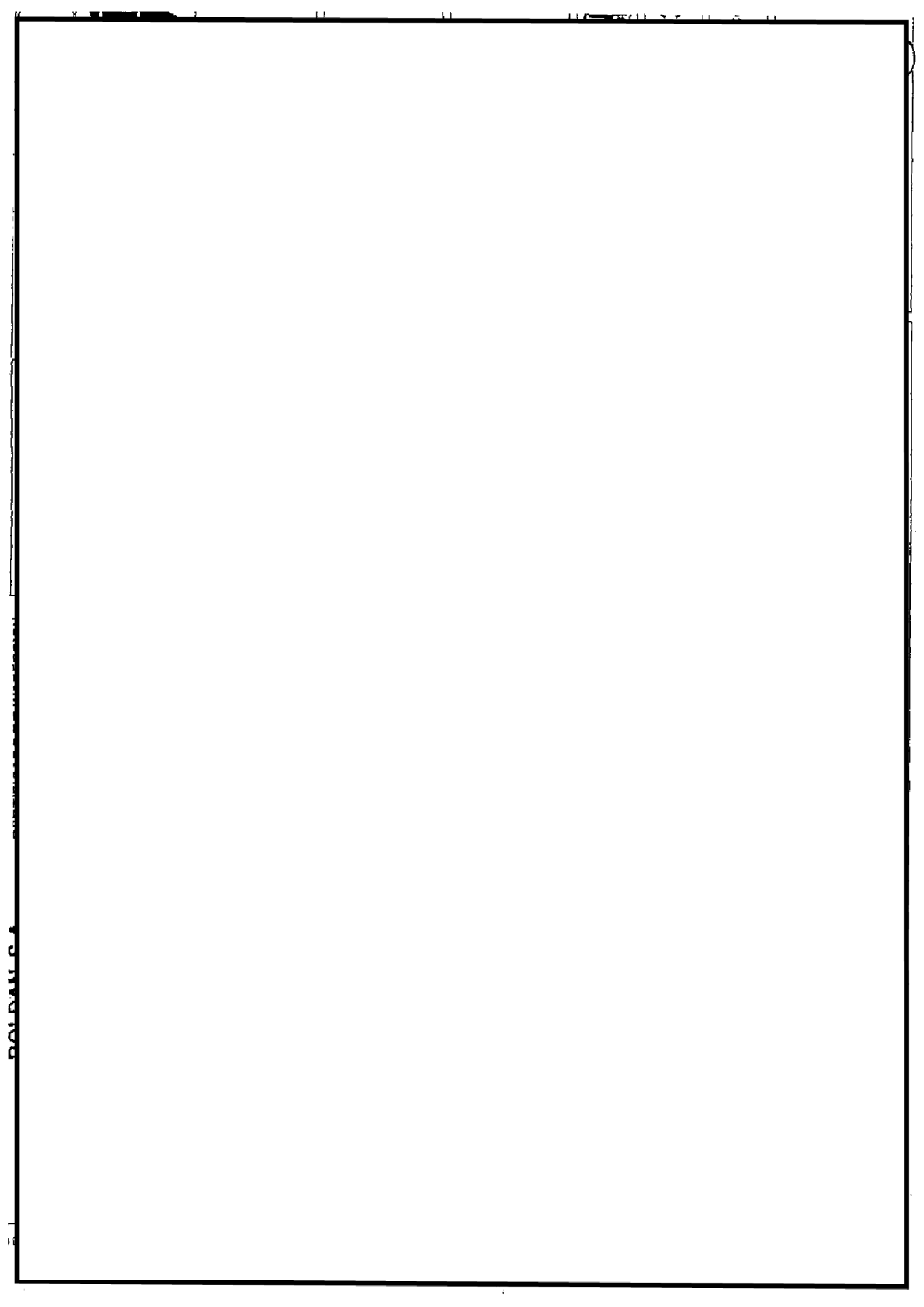
輸送容器 主要部材ミルシート等



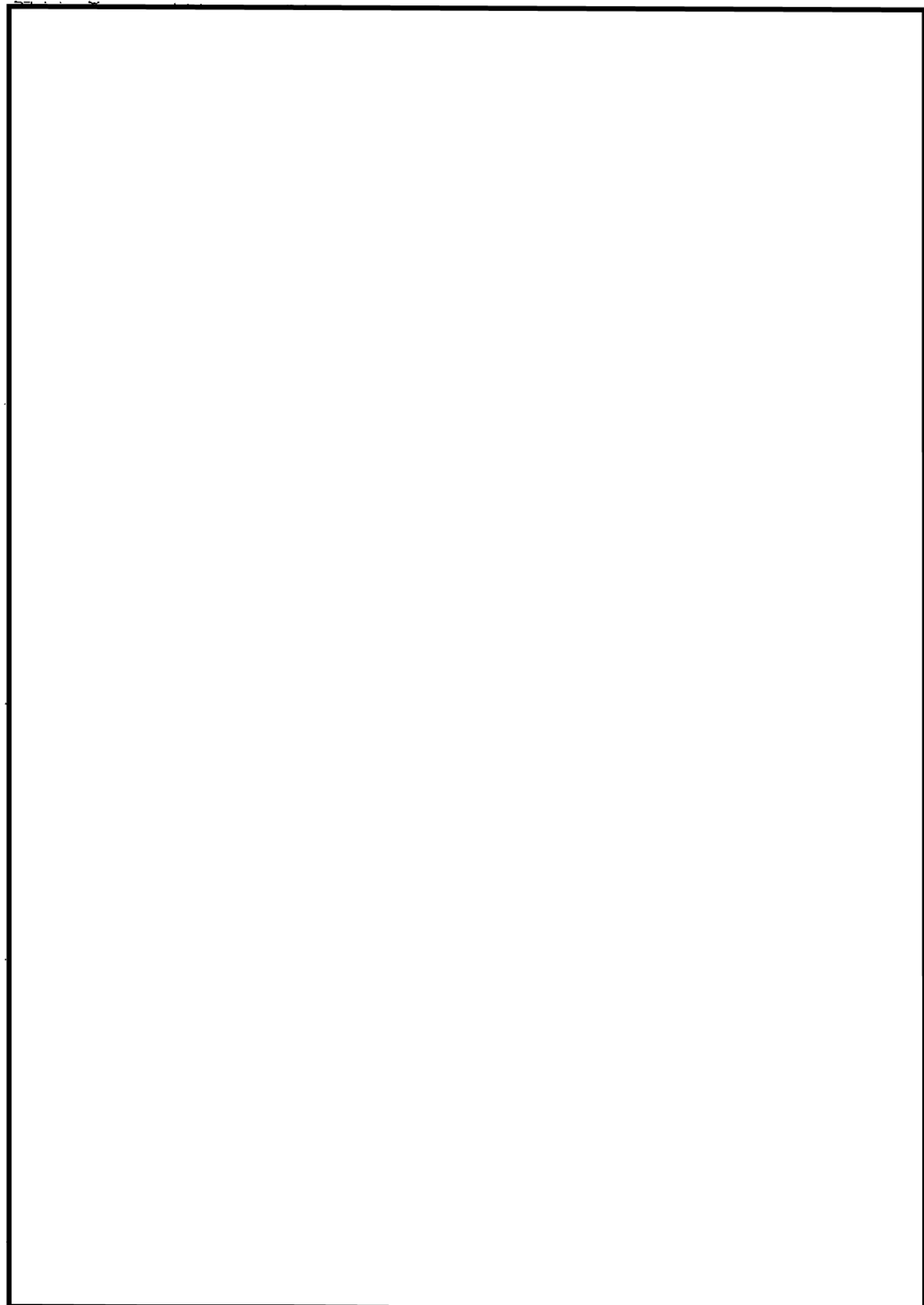


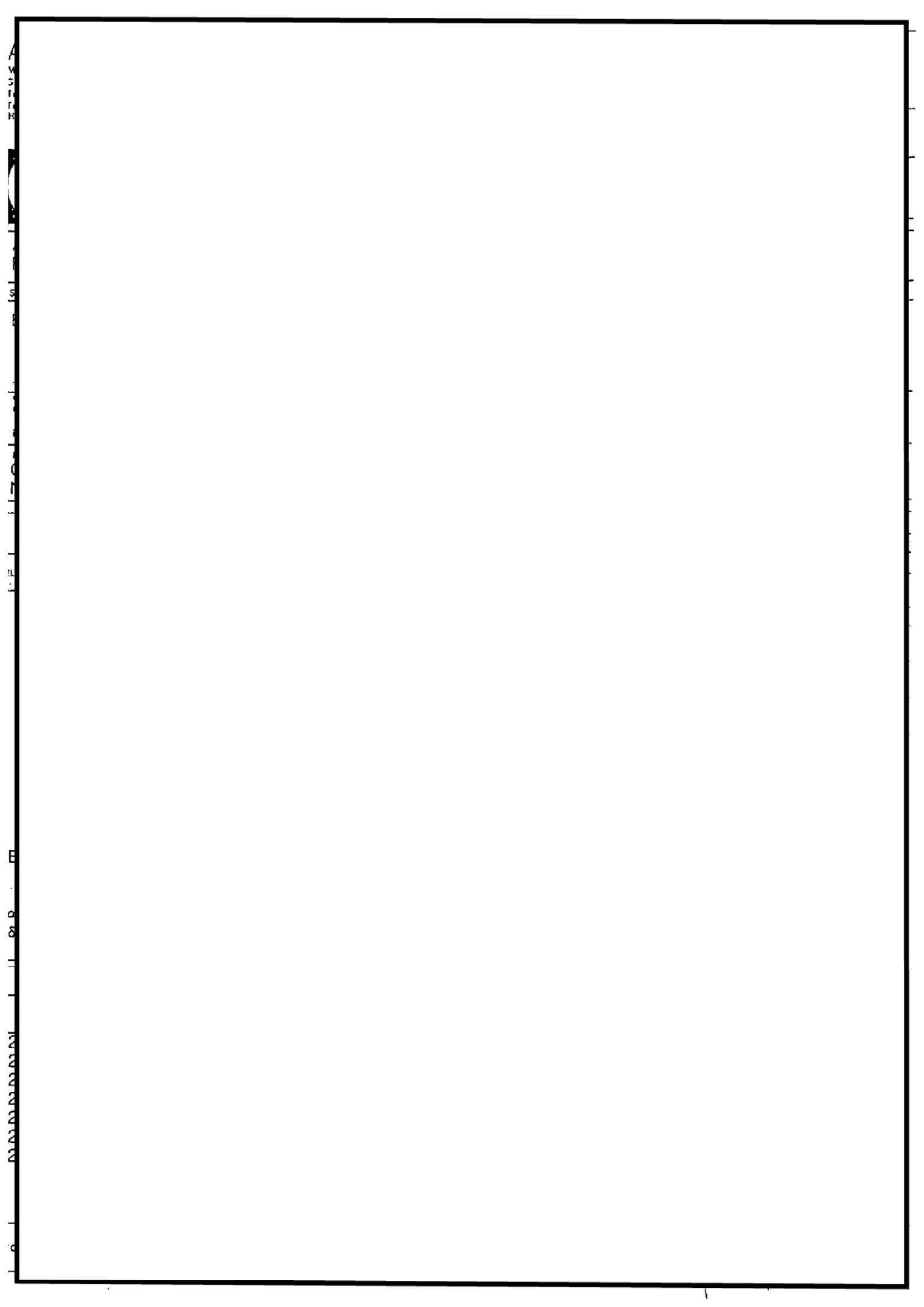


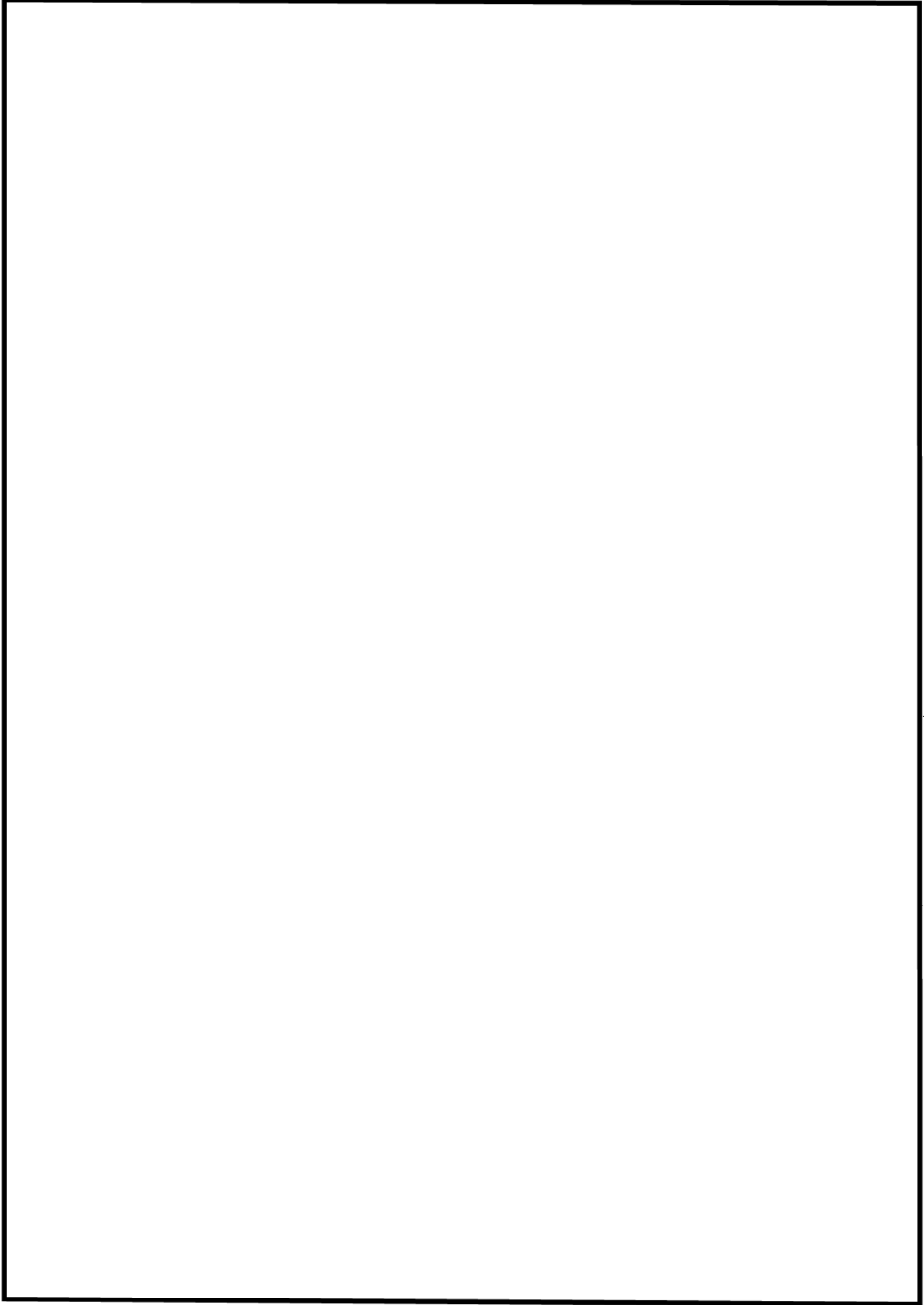


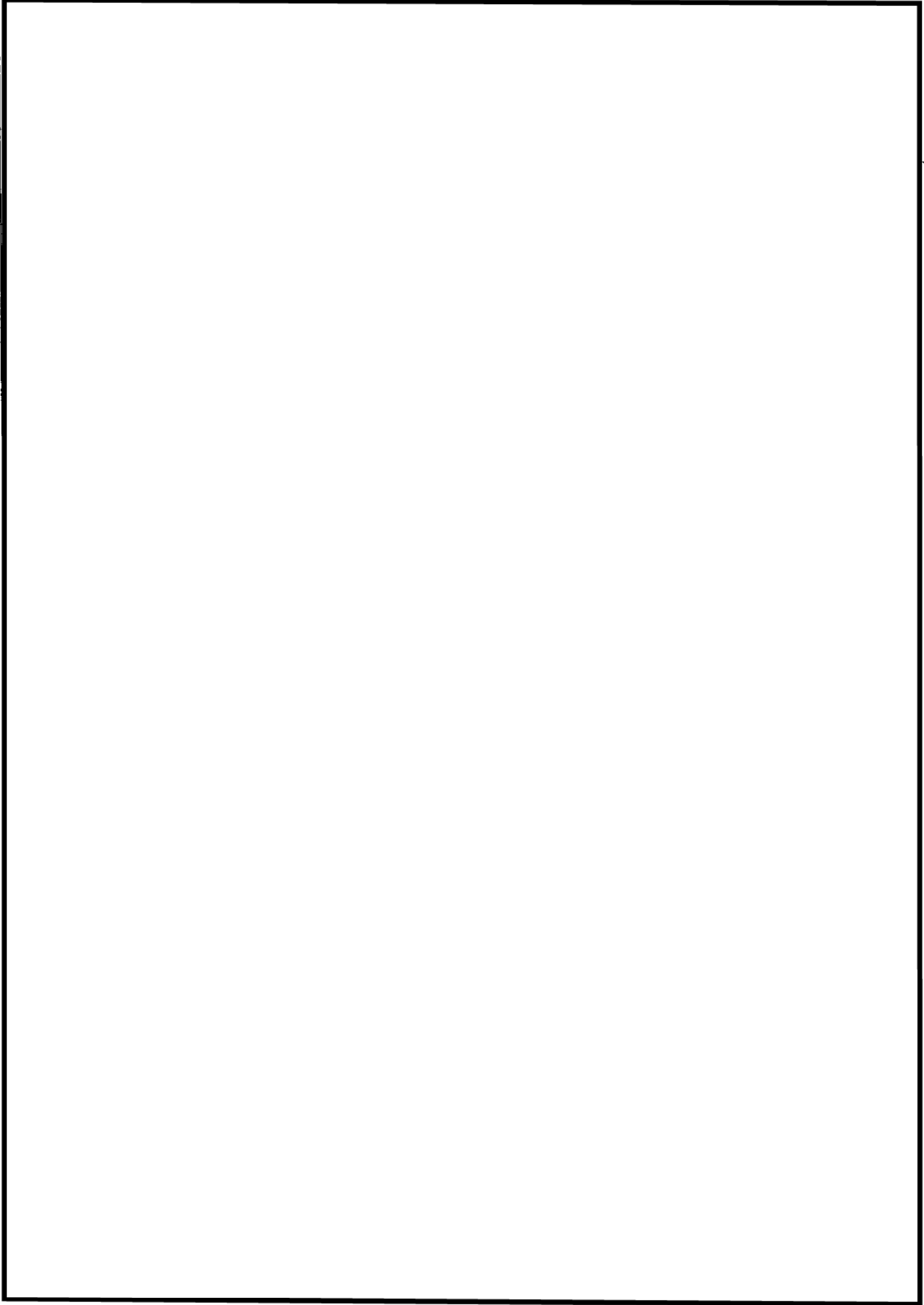


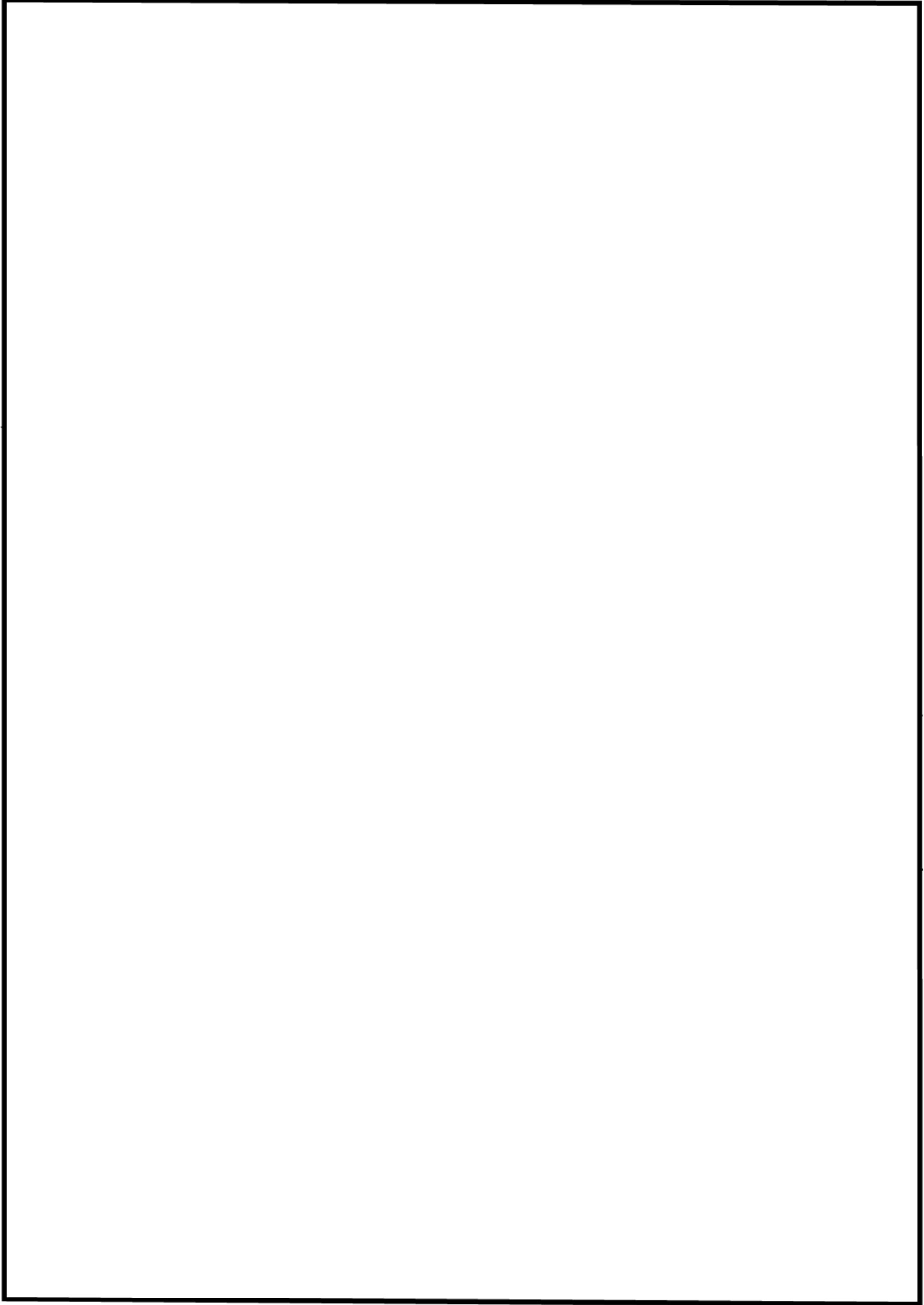
POLEMAN

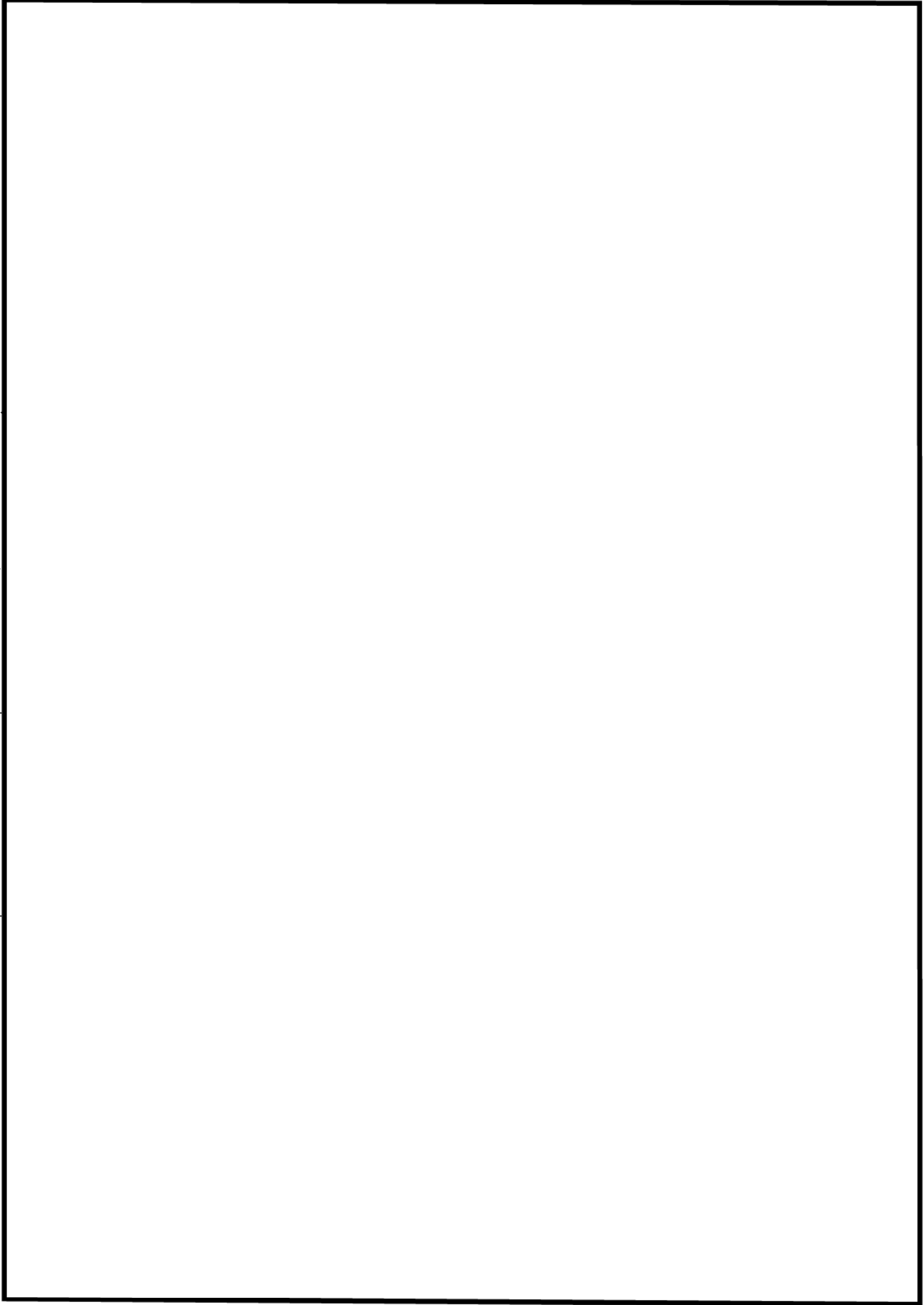


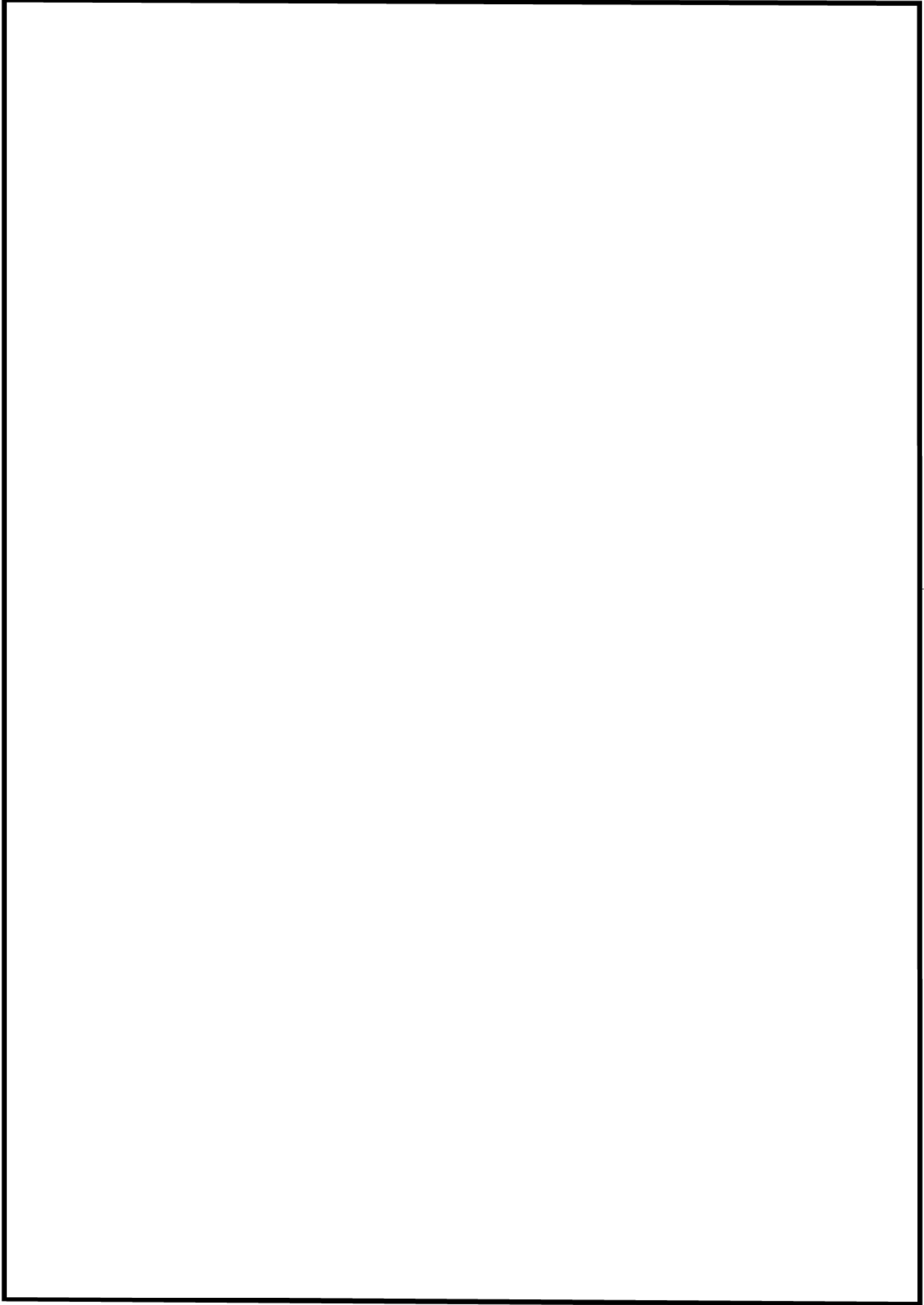


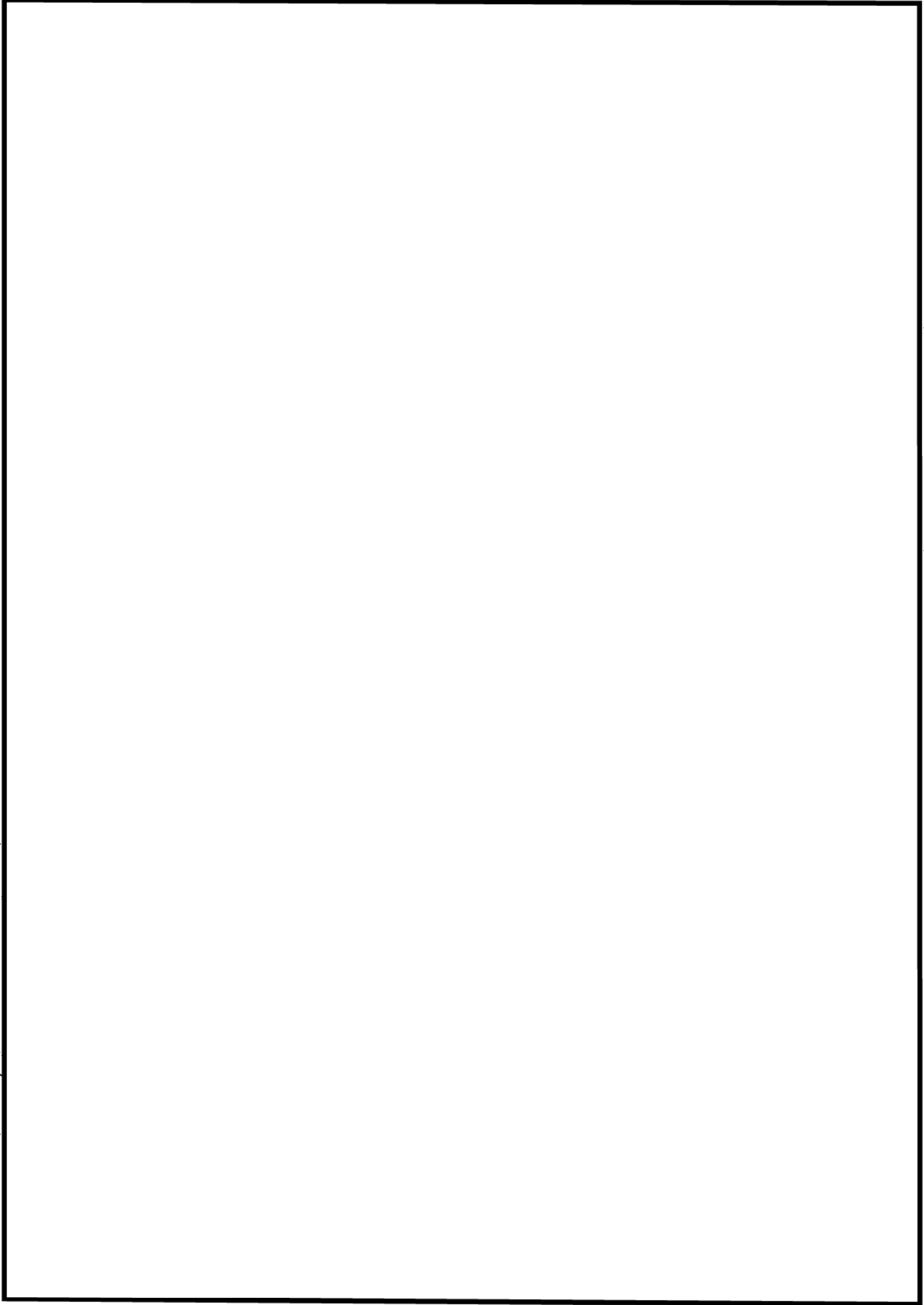


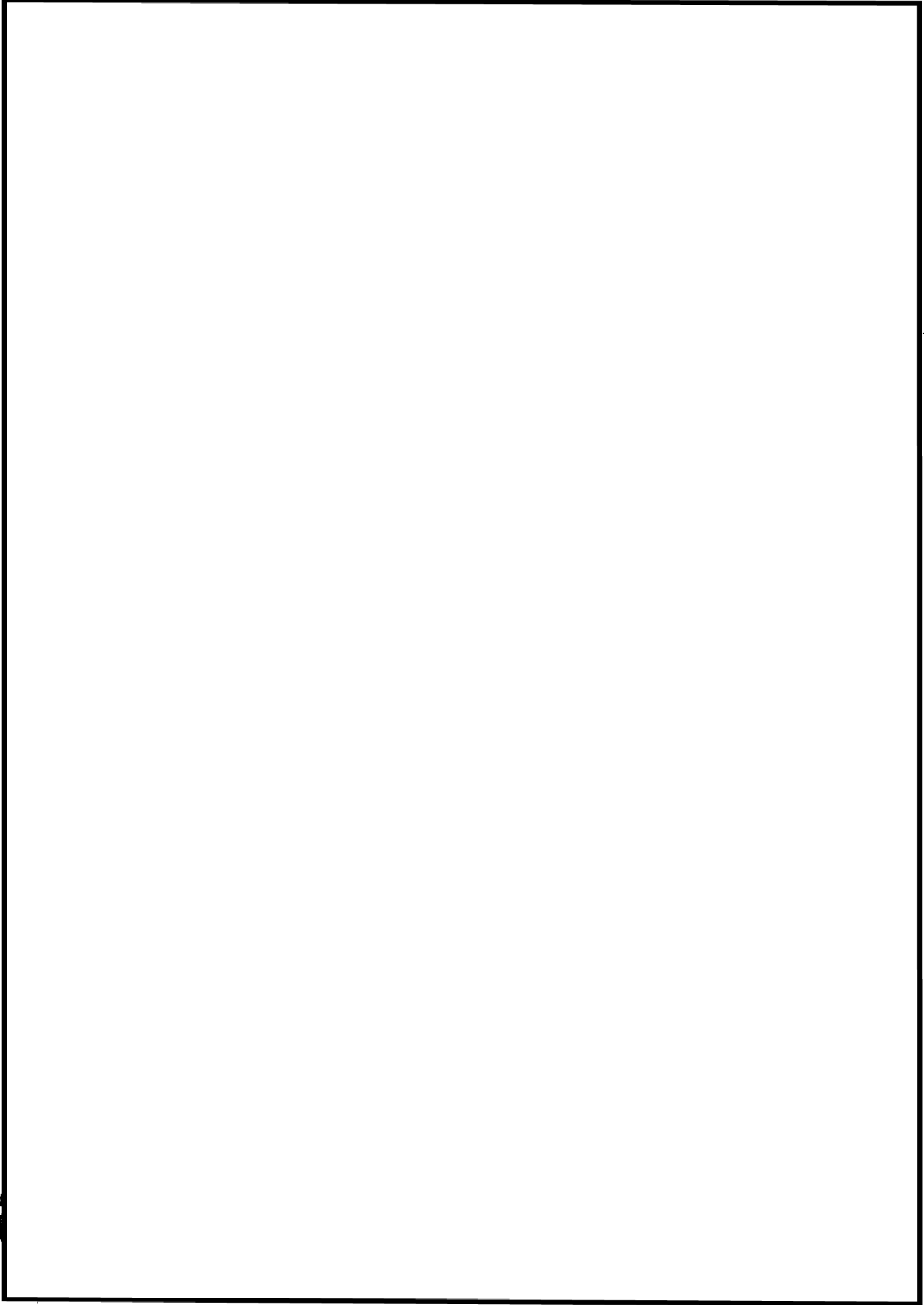


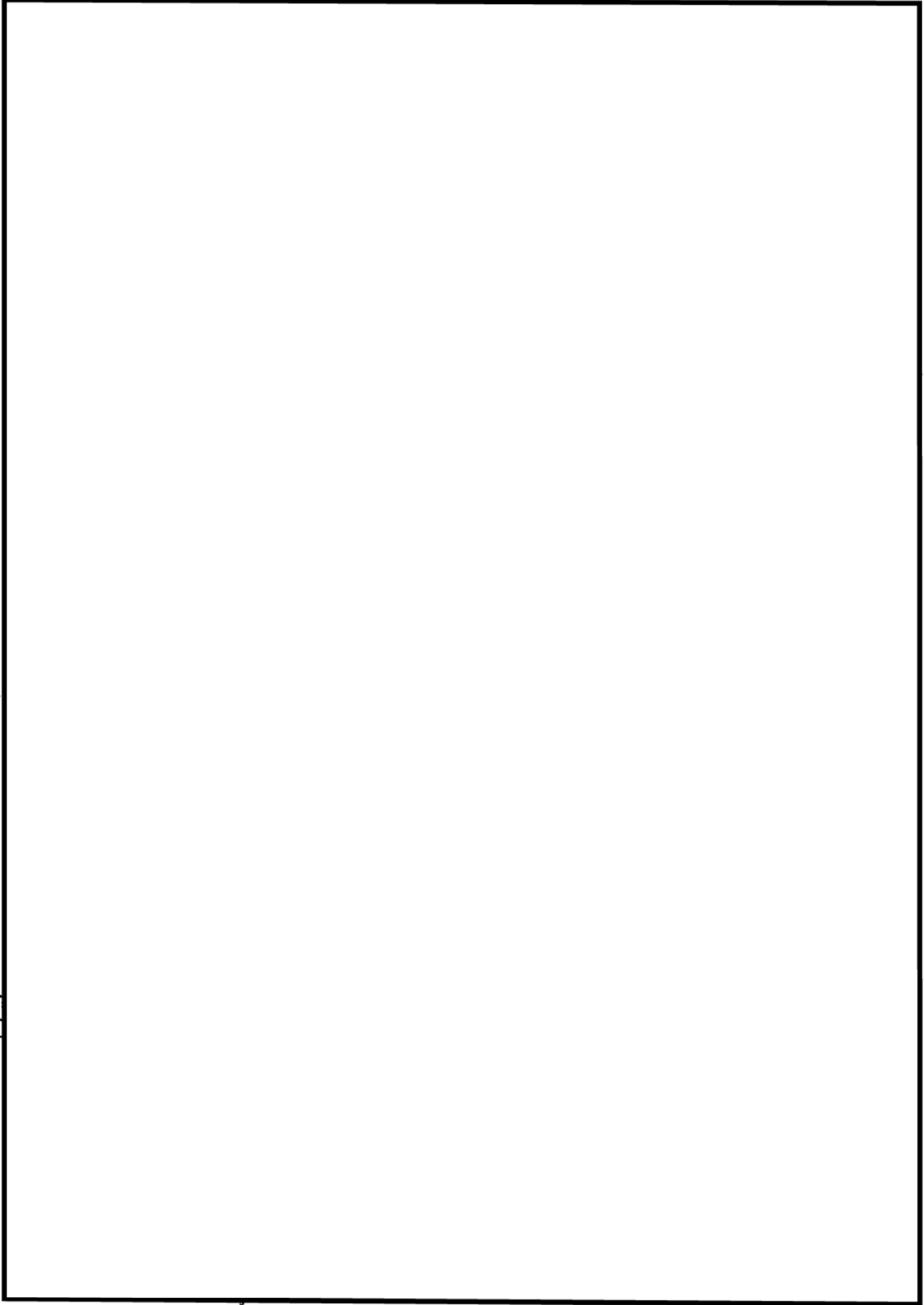


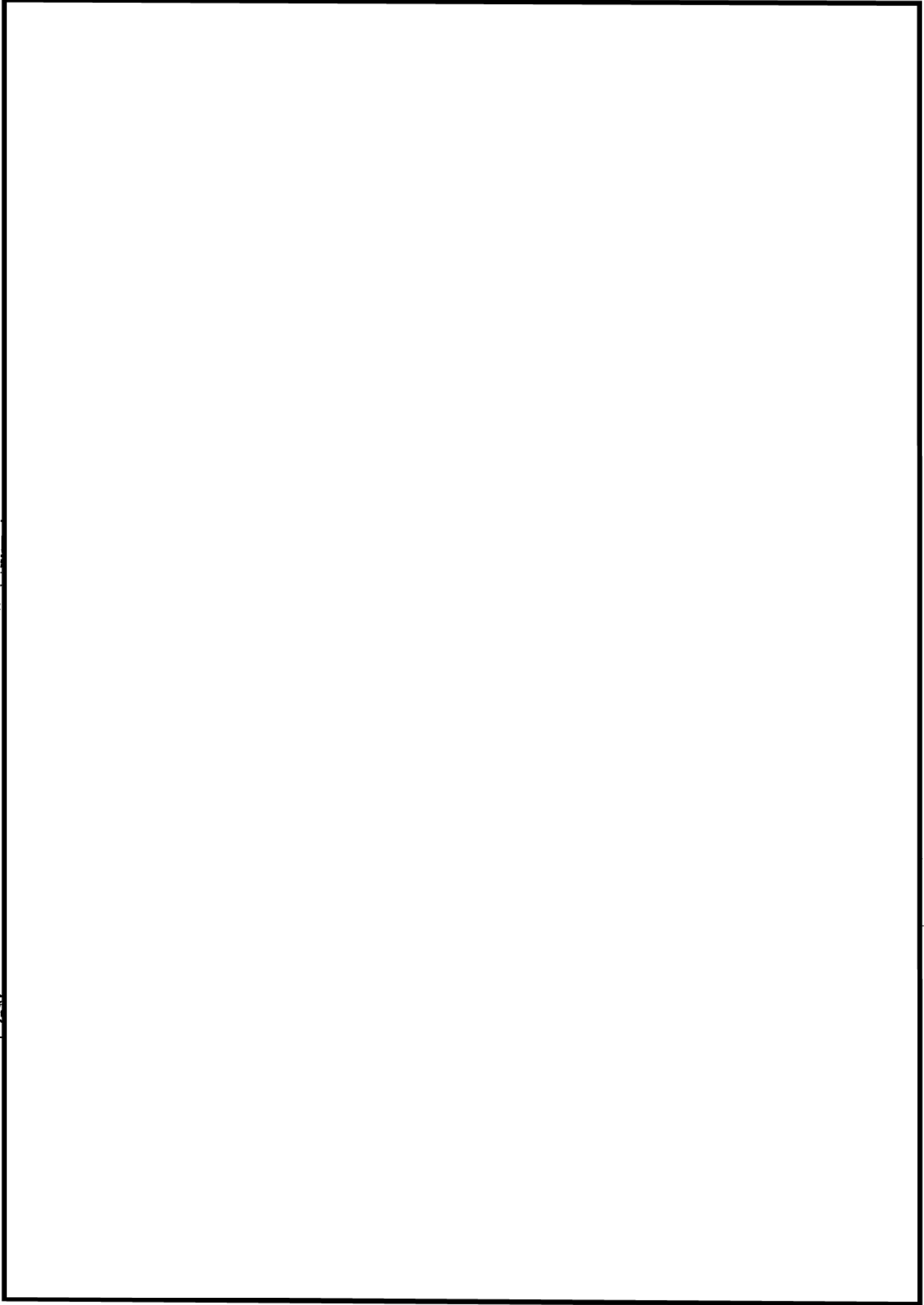


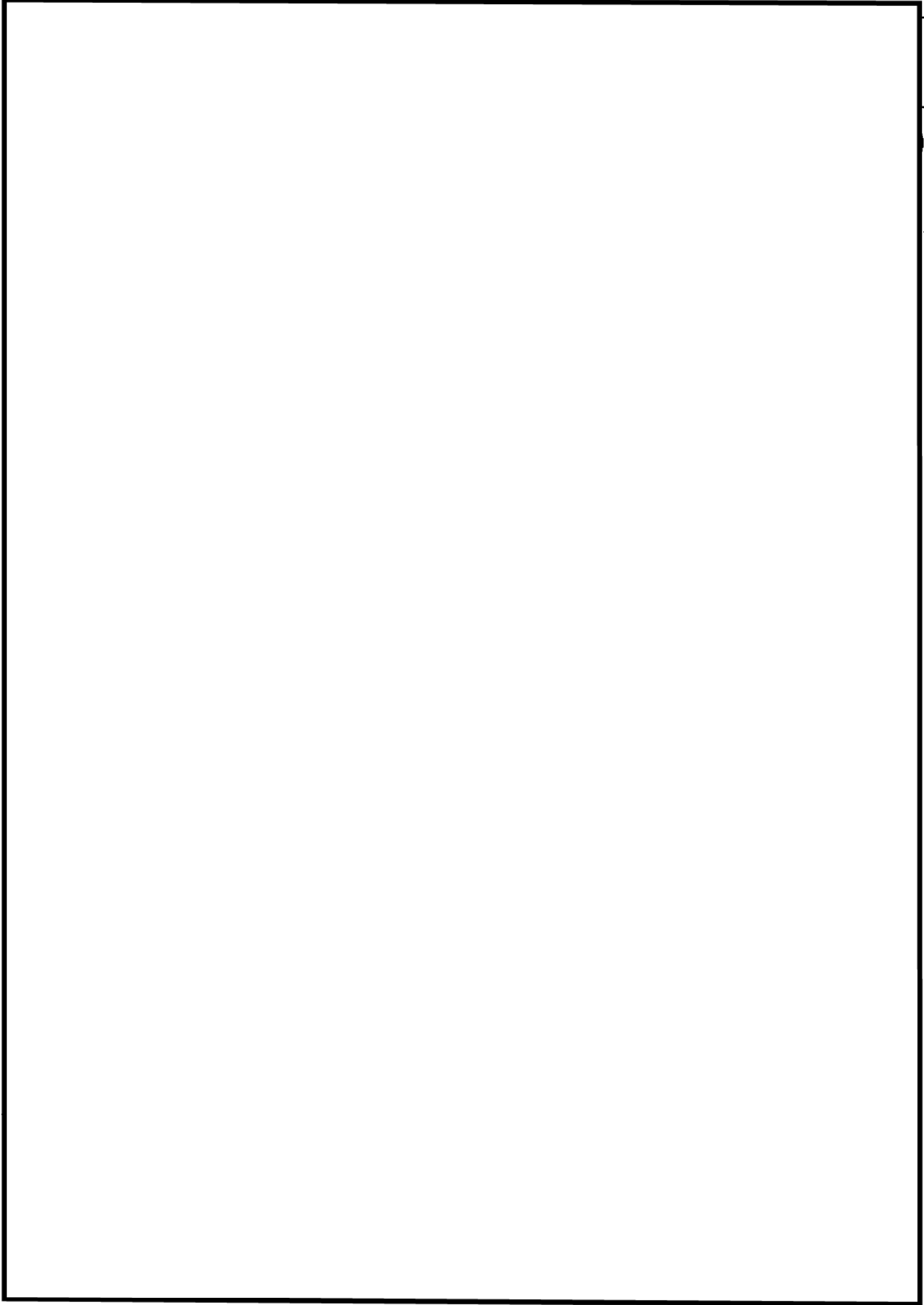


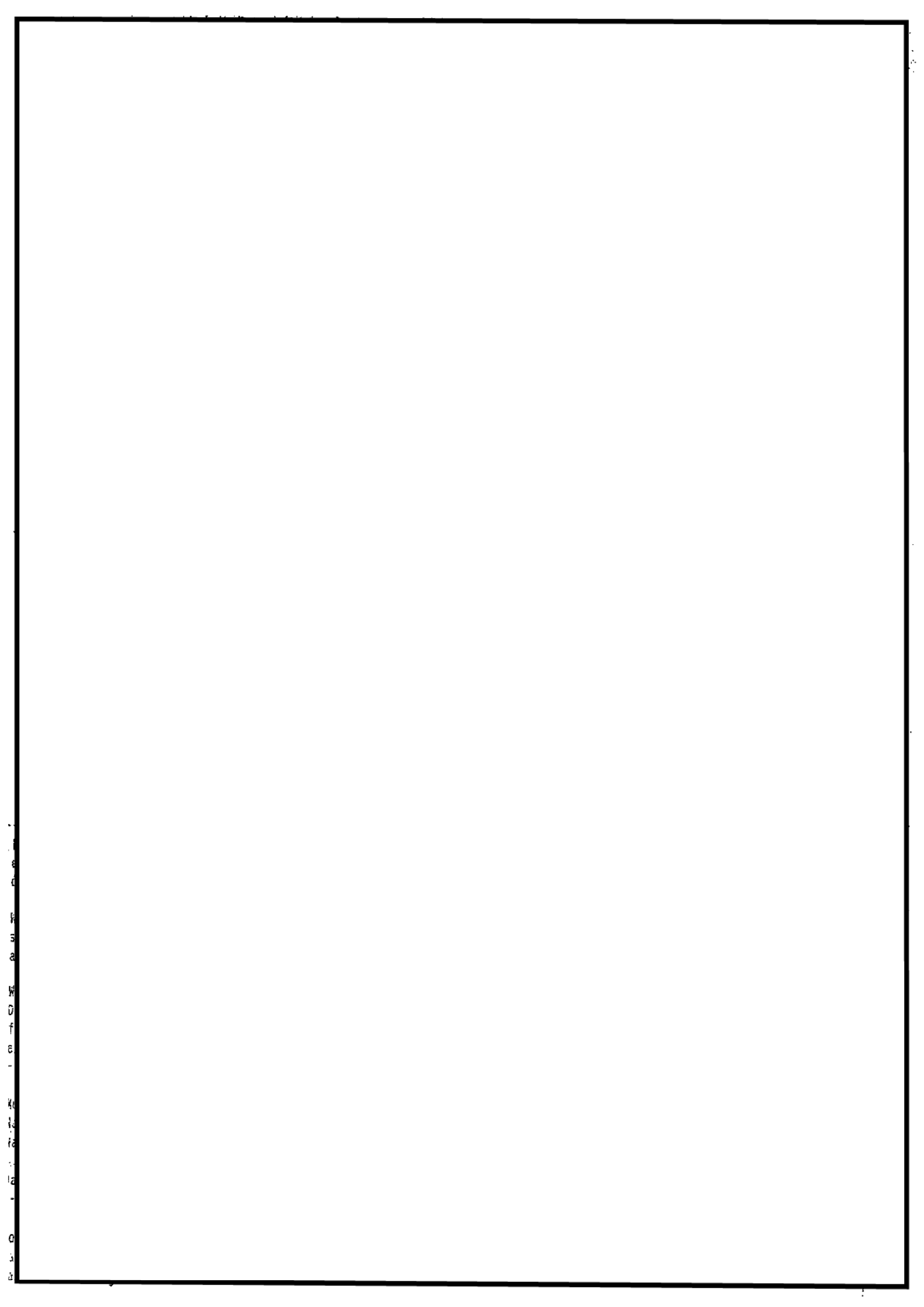


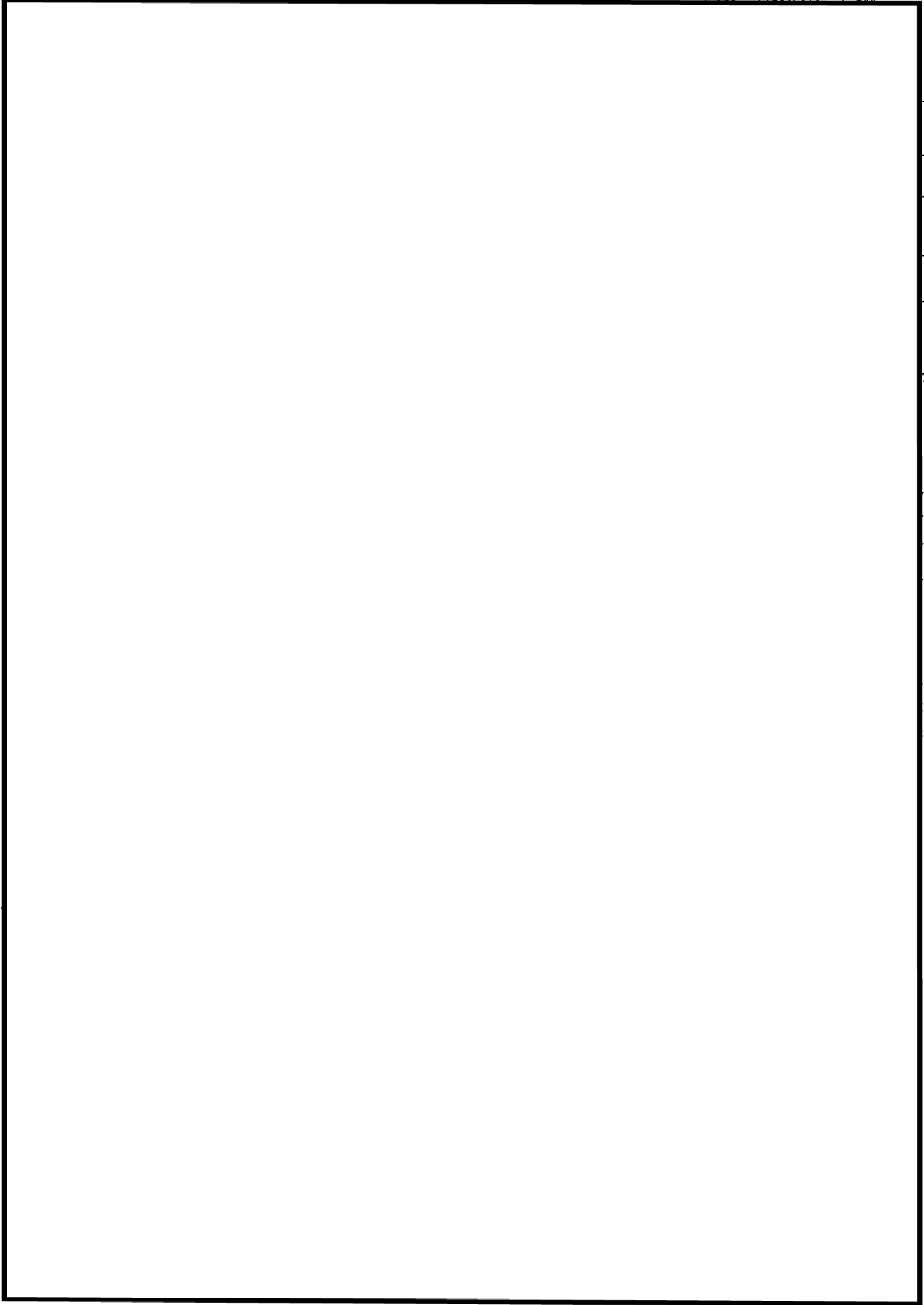


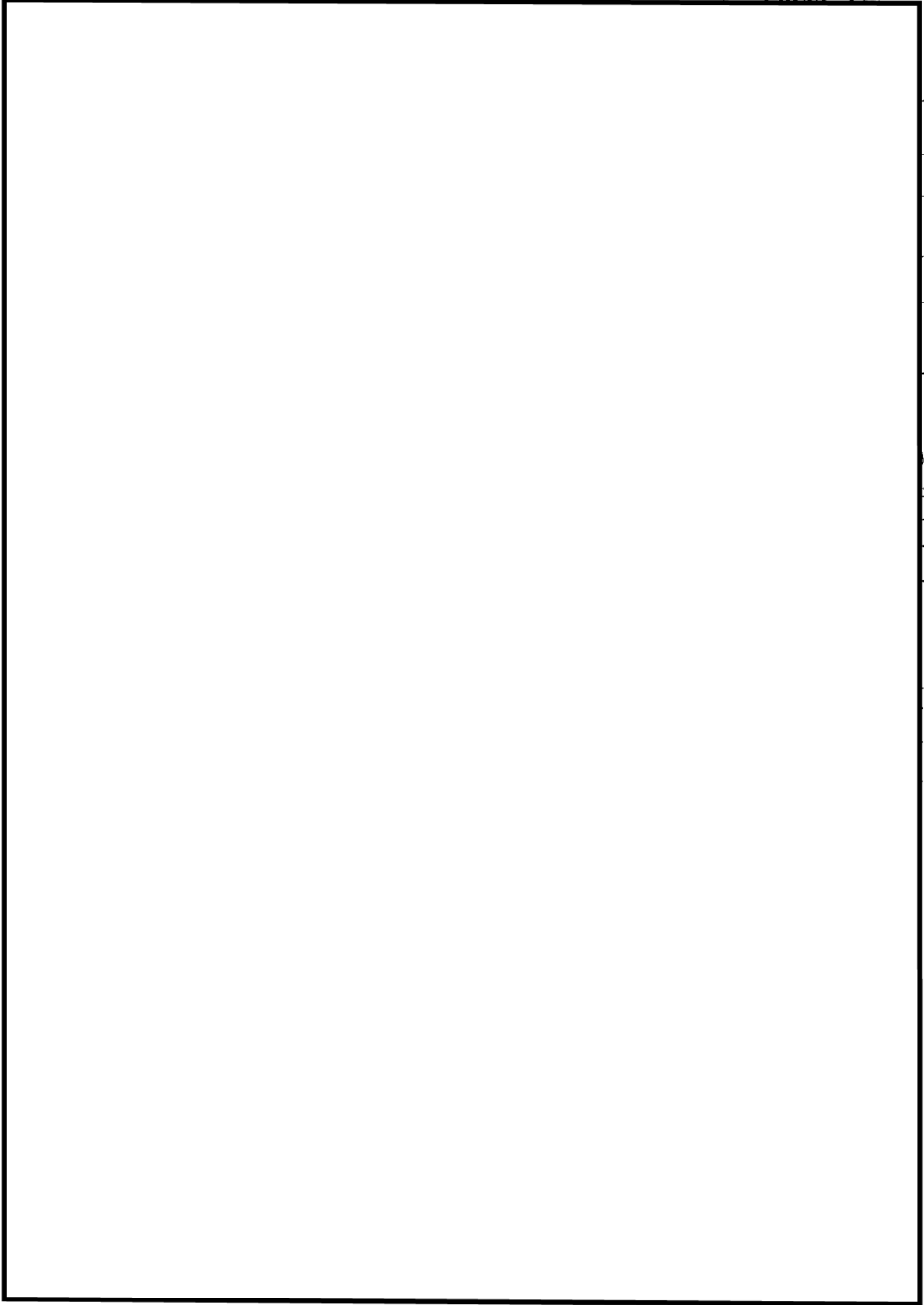


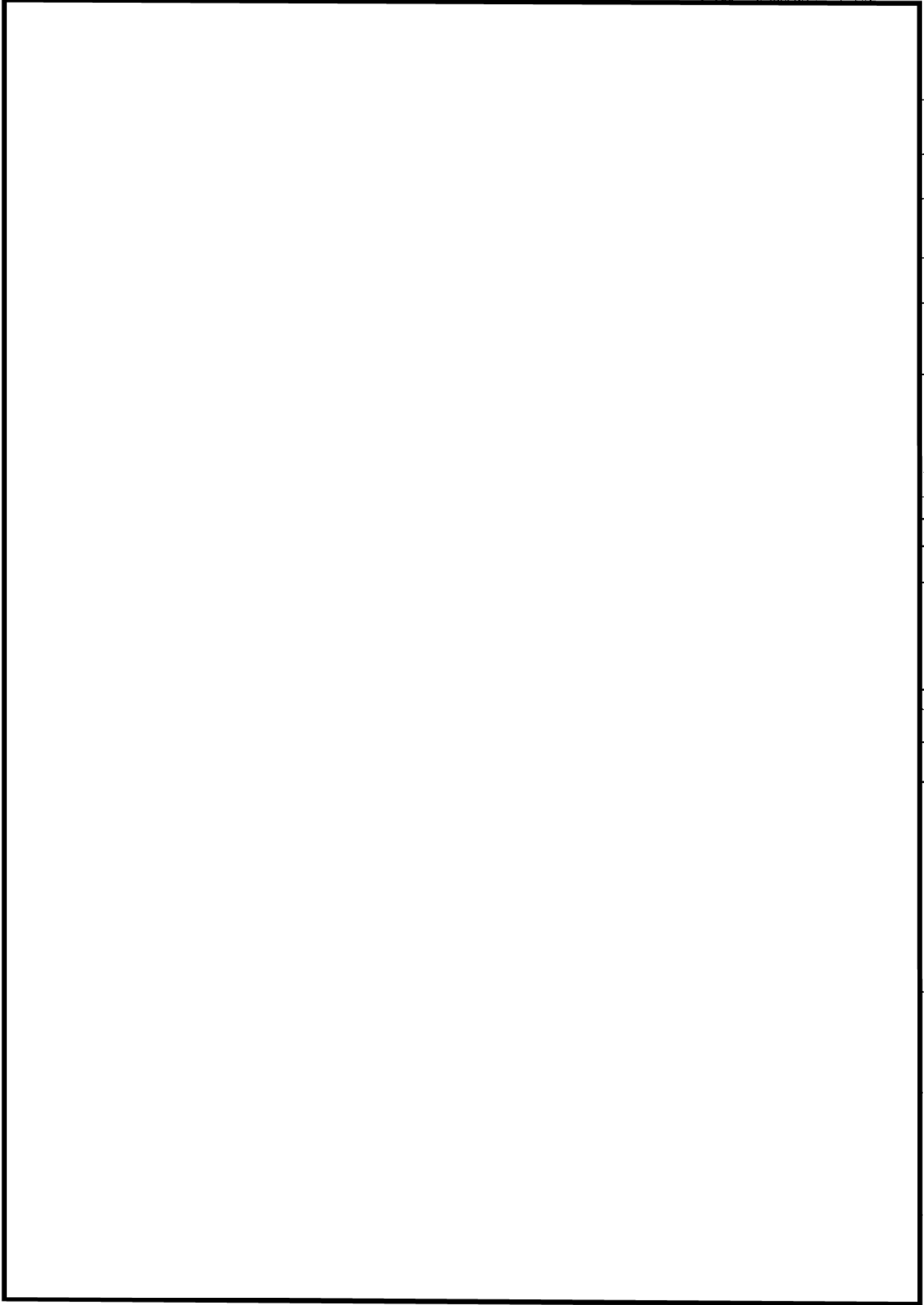


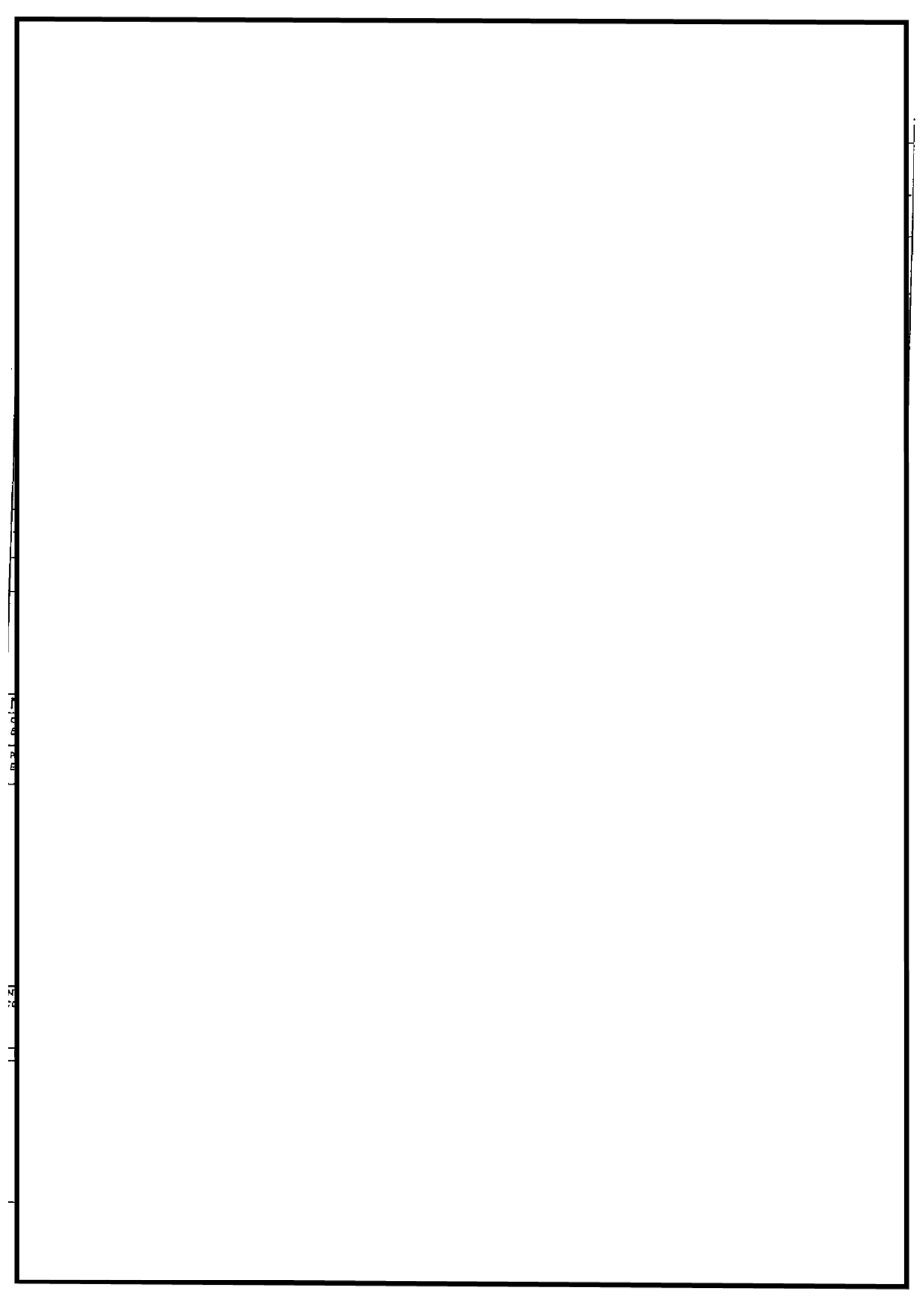


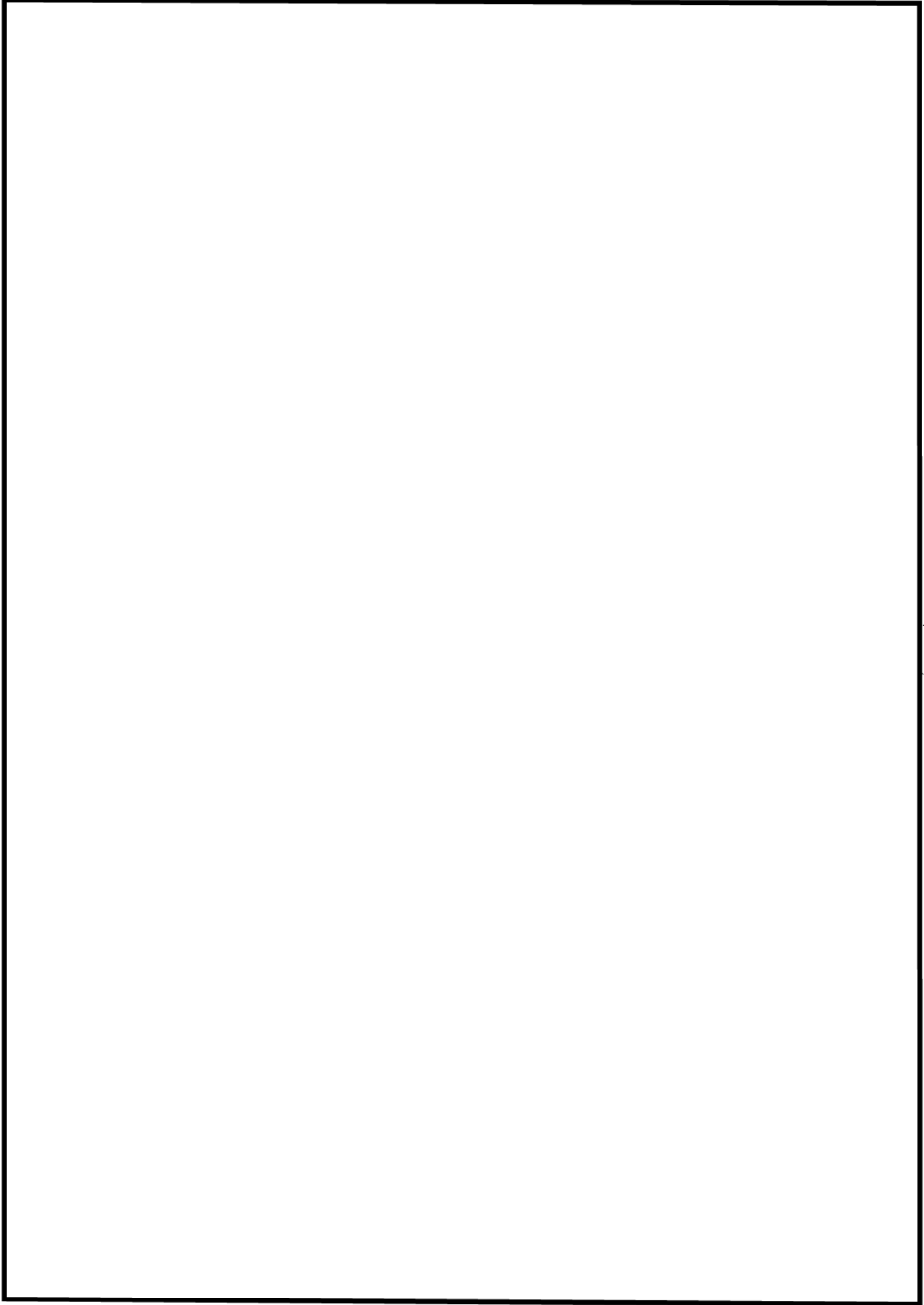


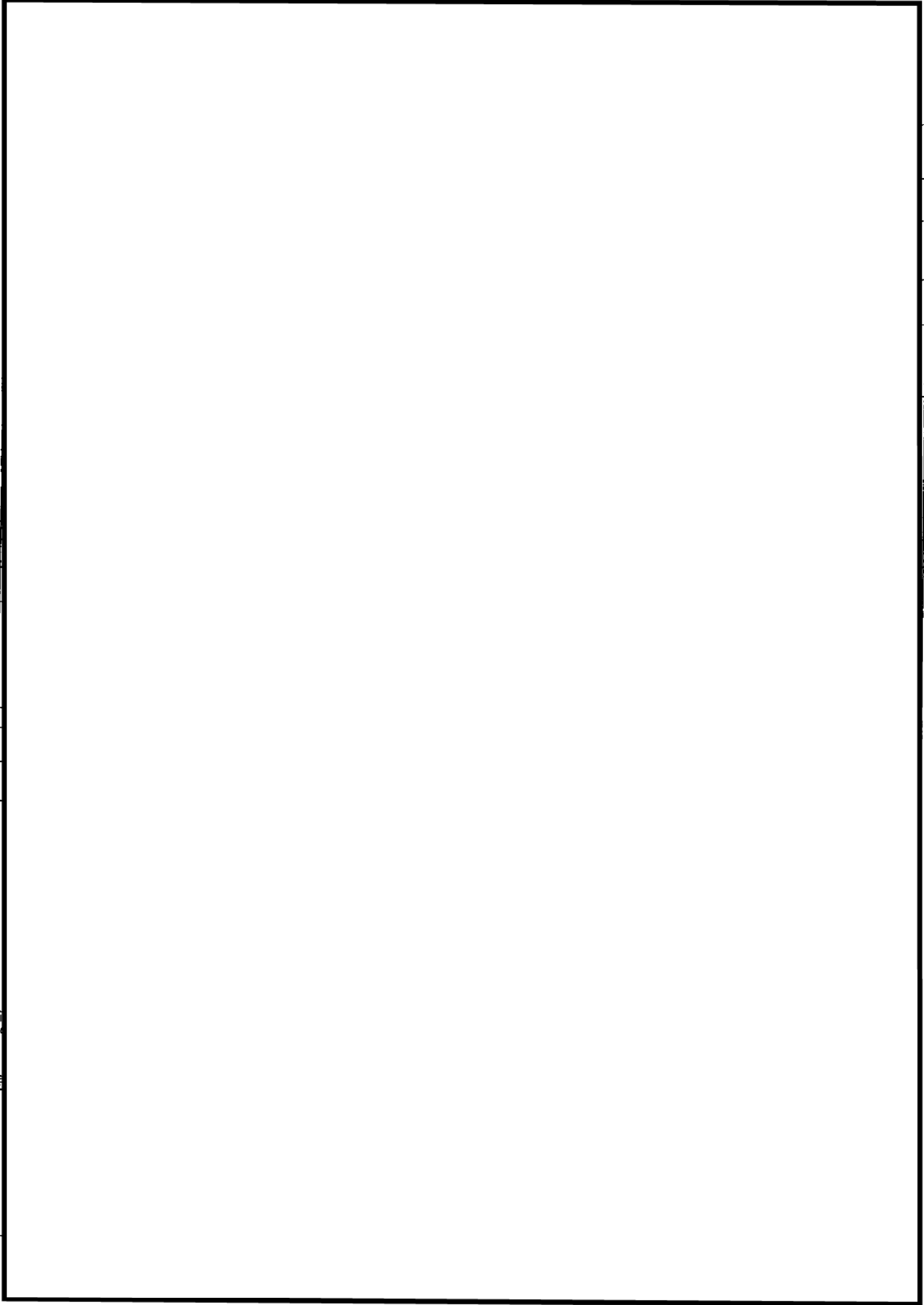


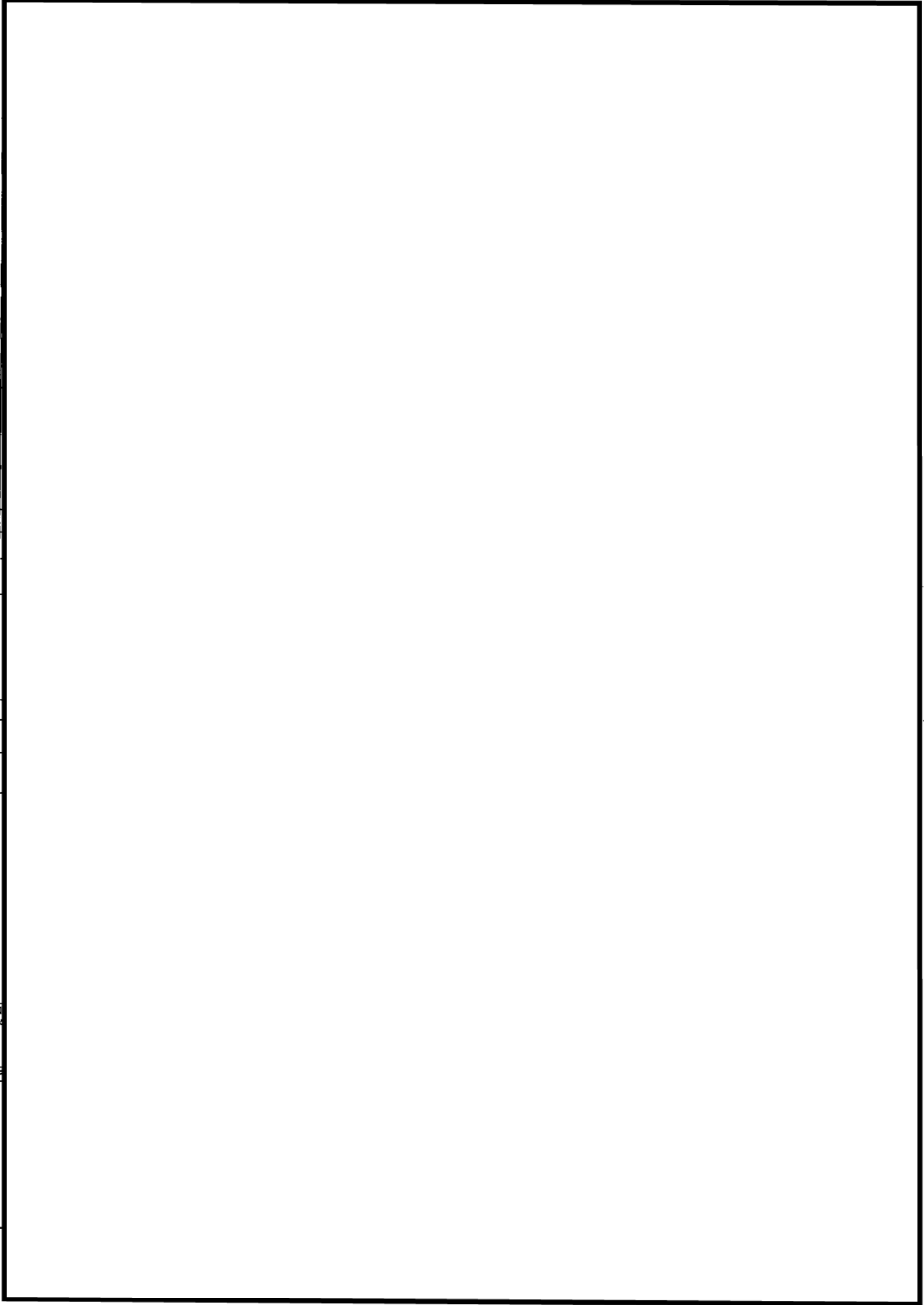


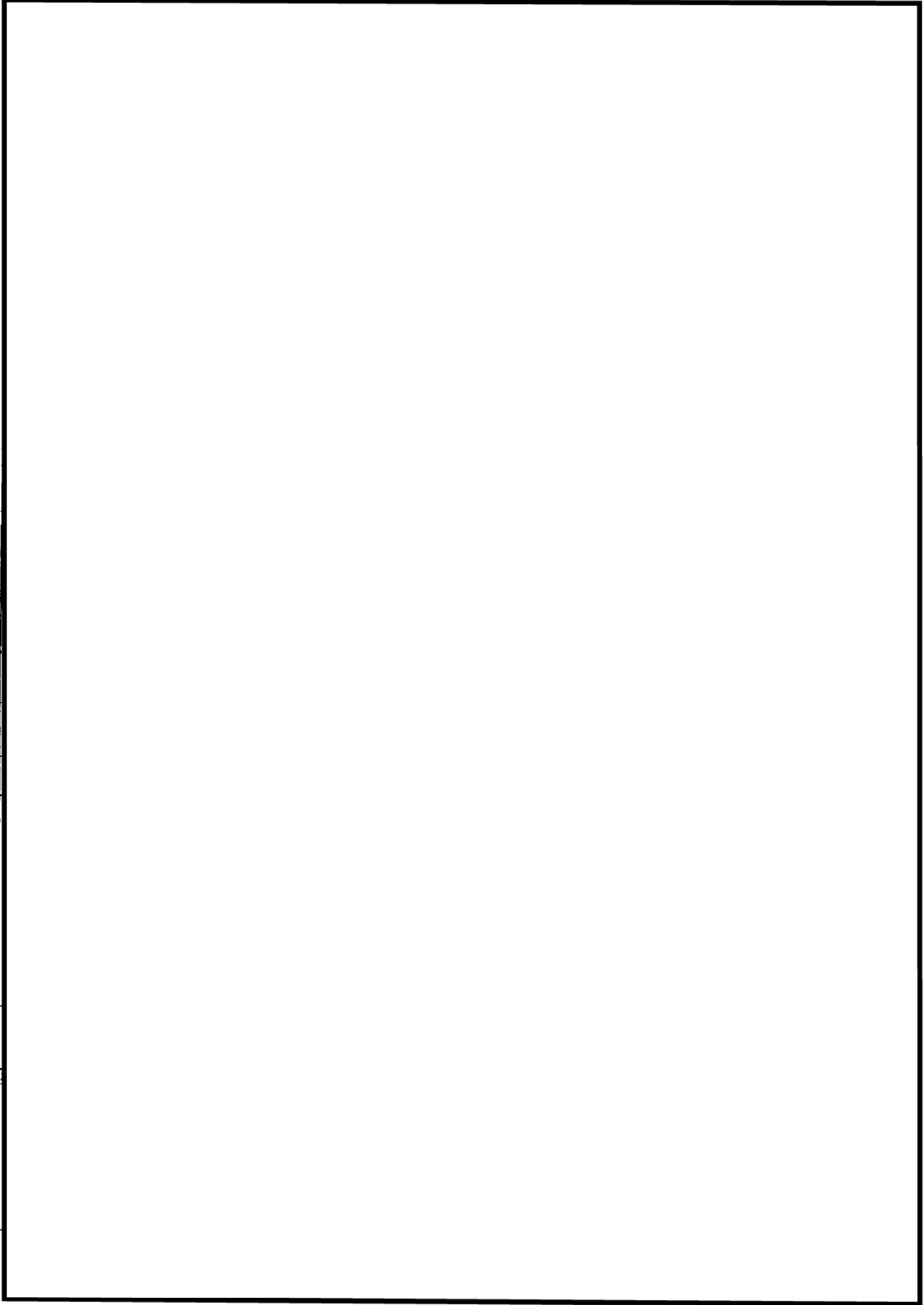


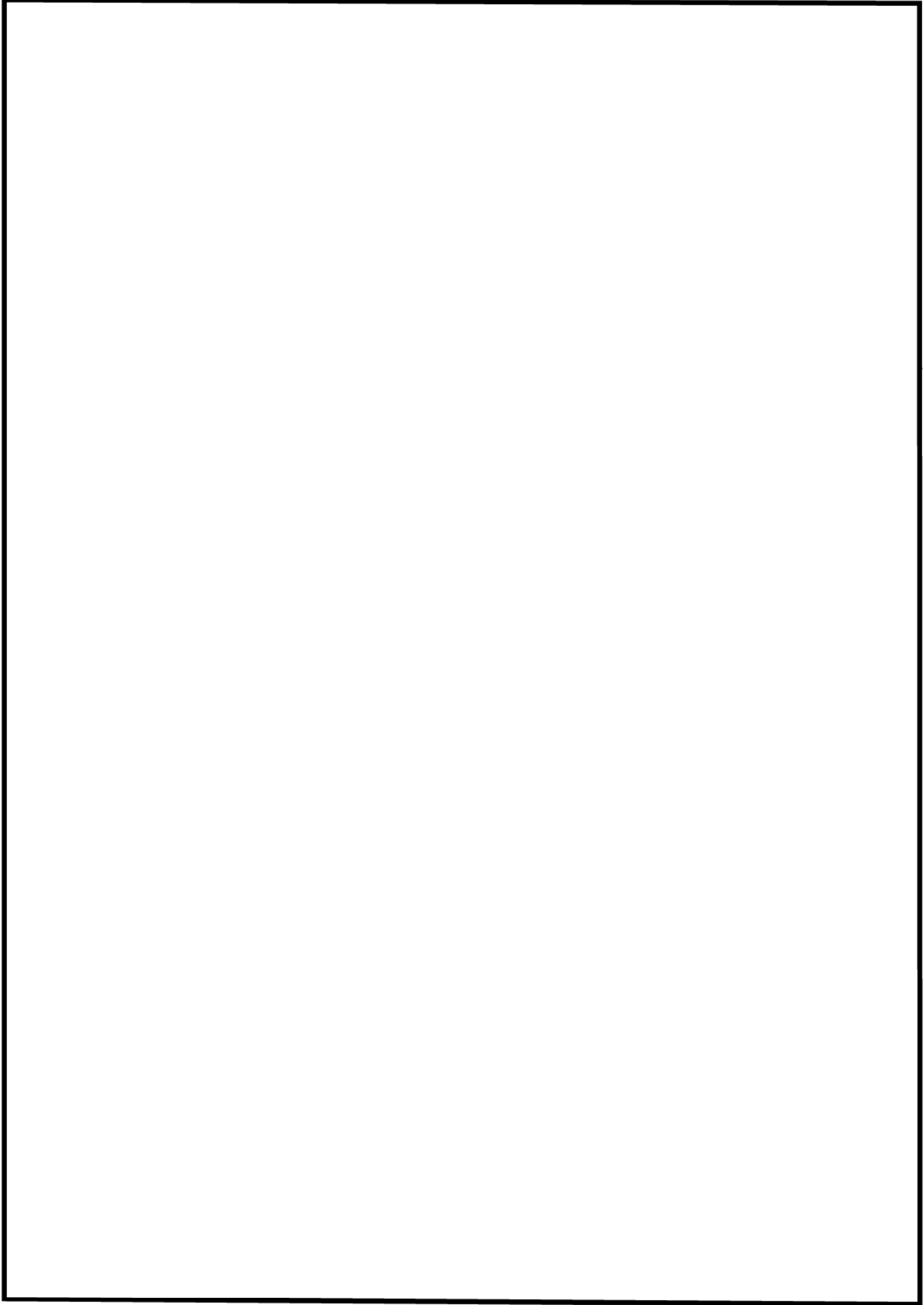


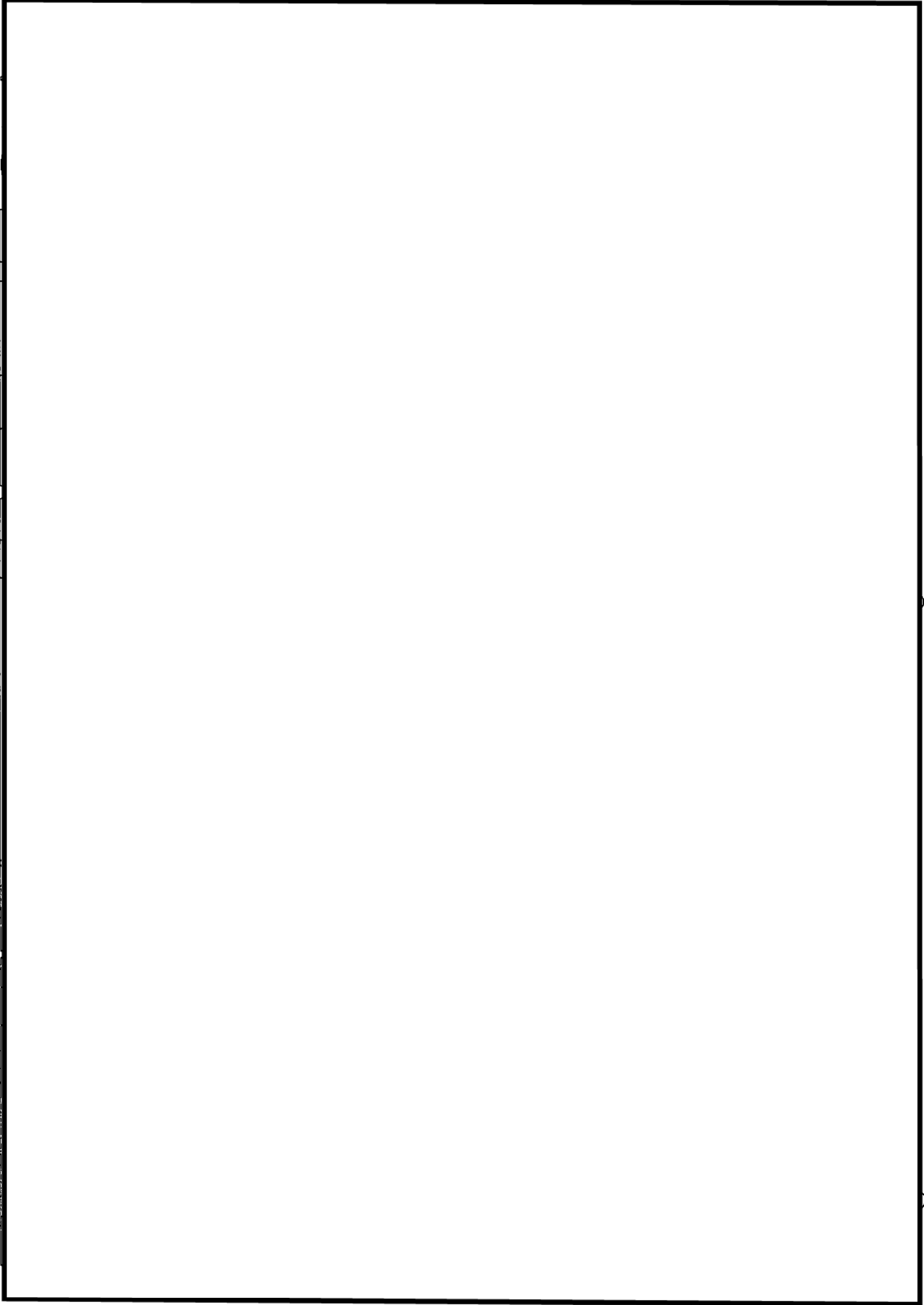


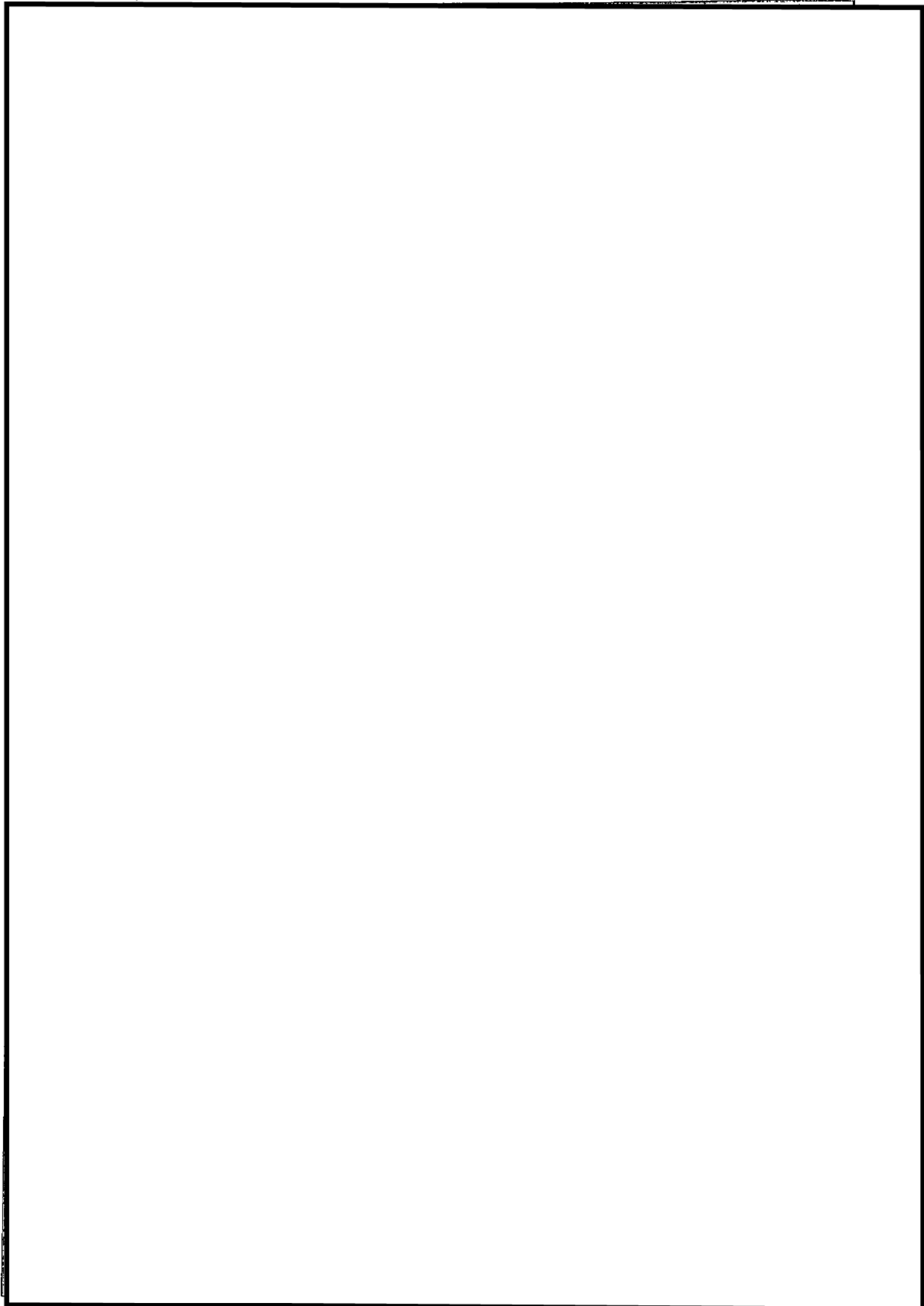


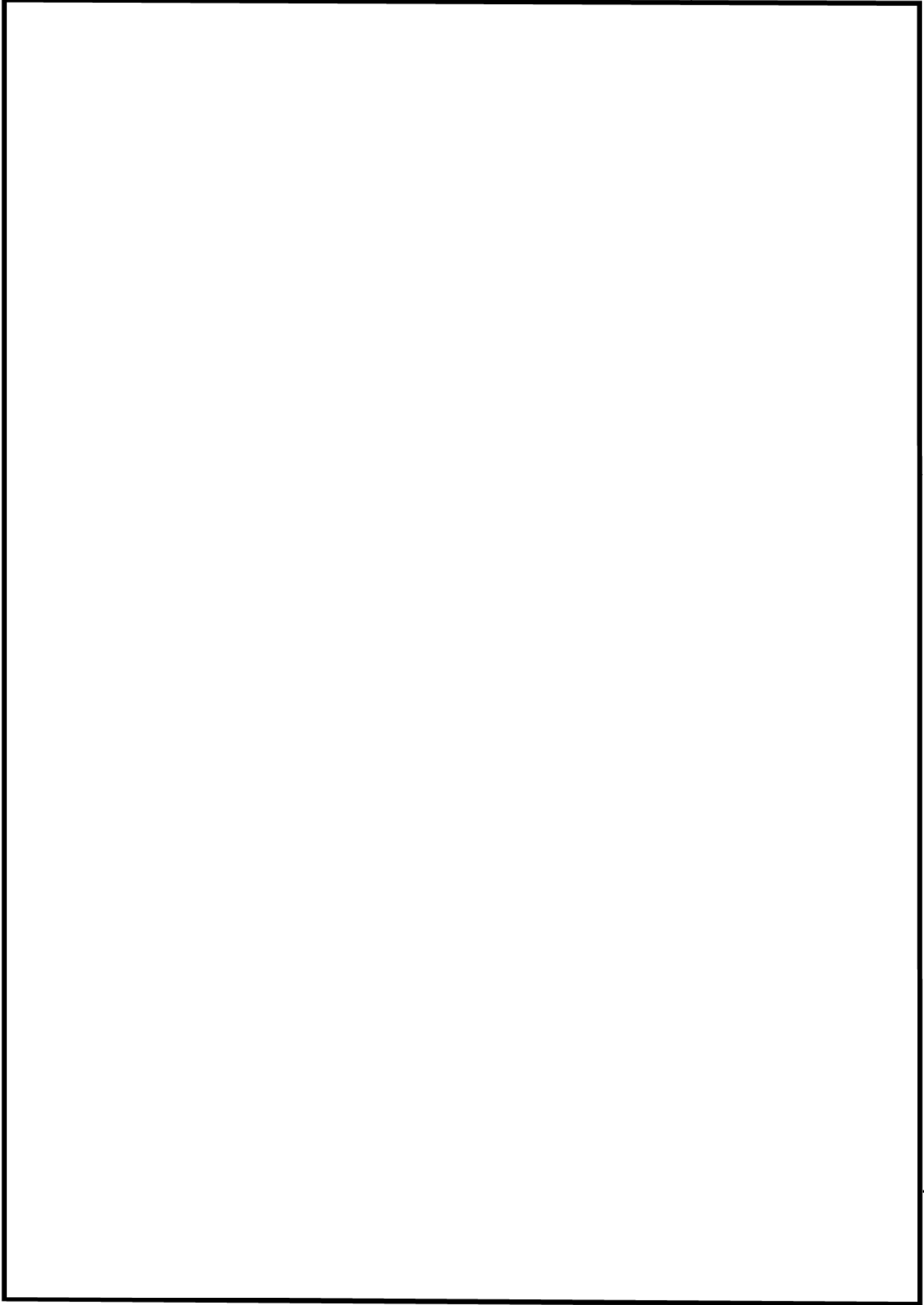


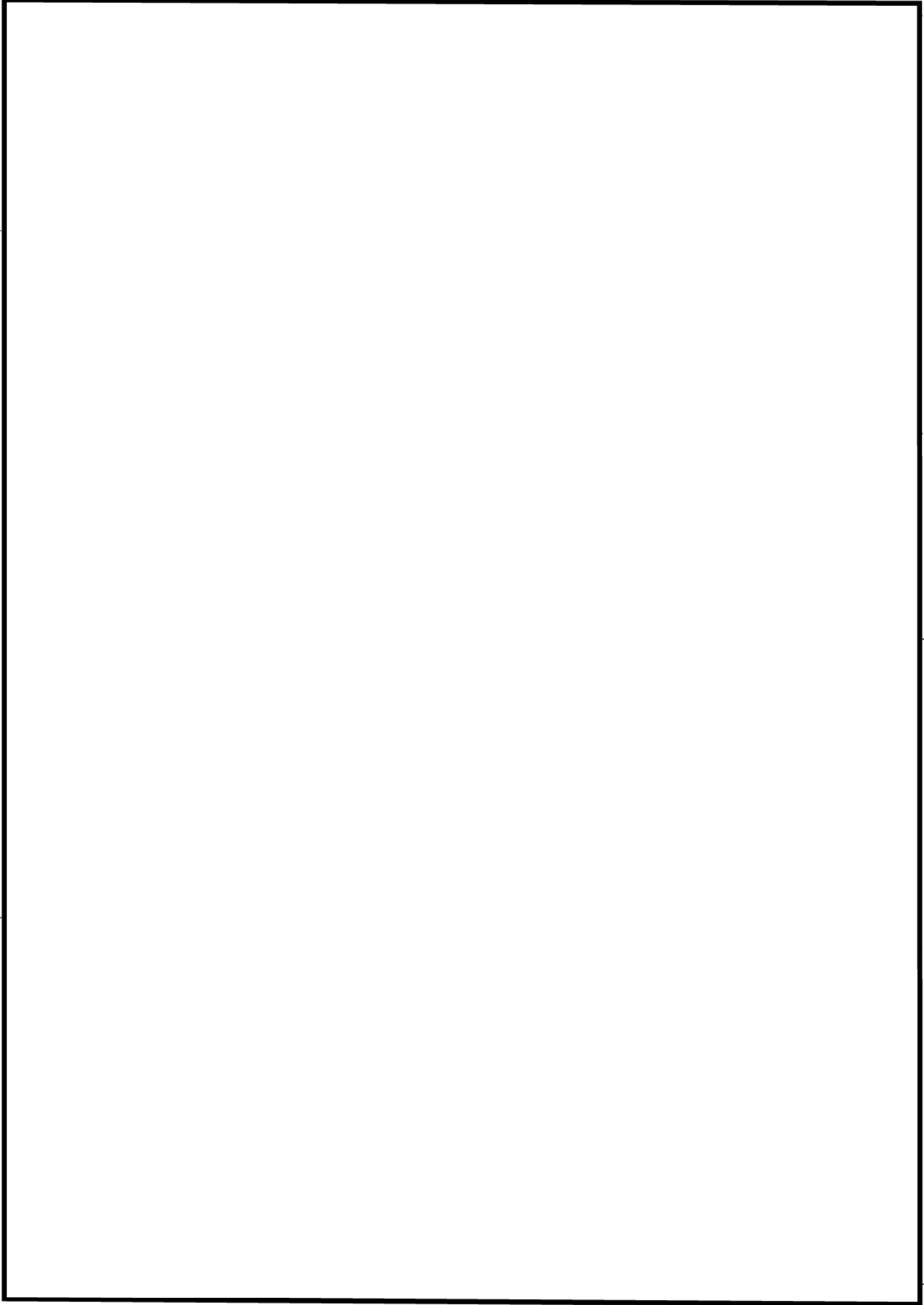


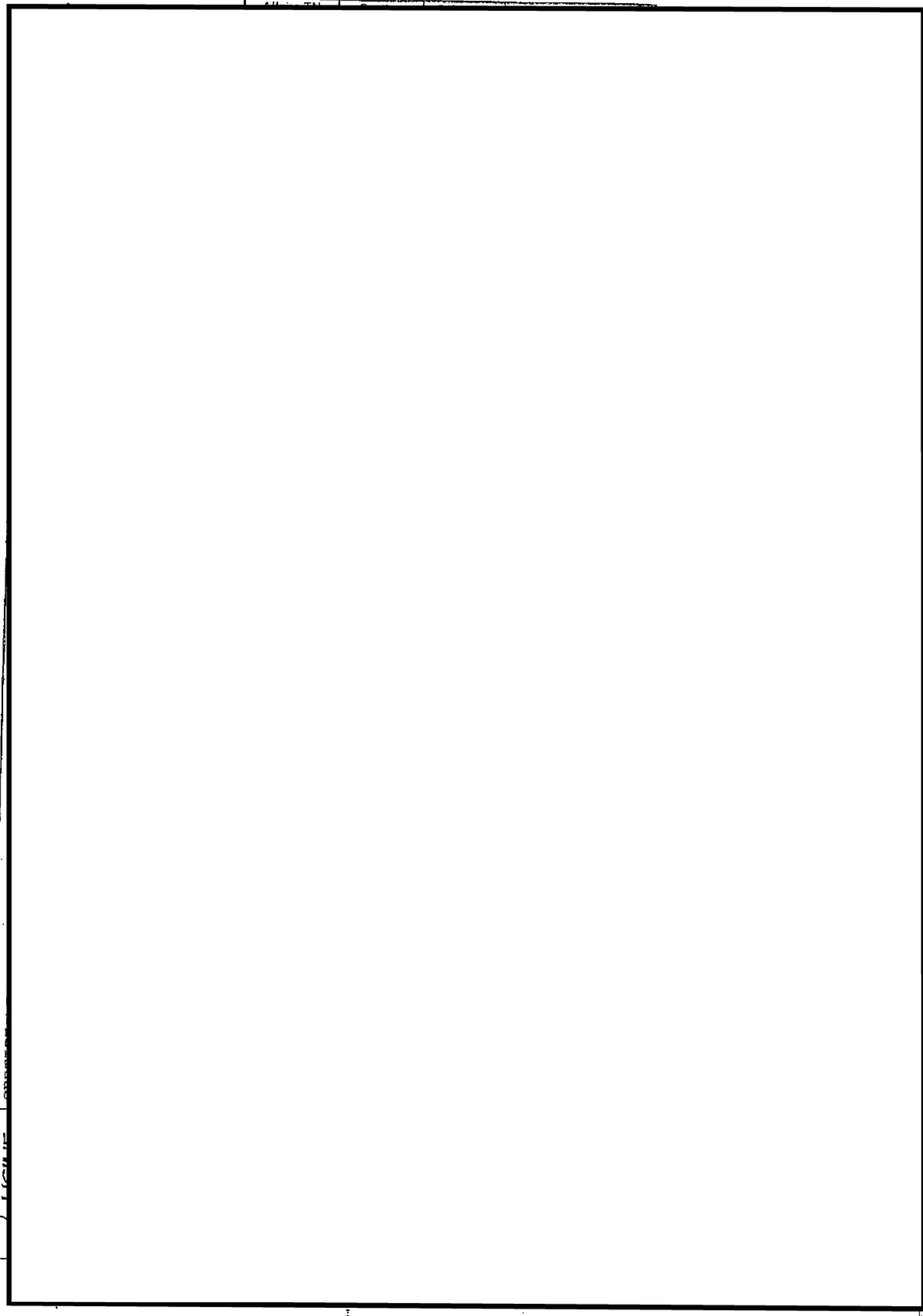


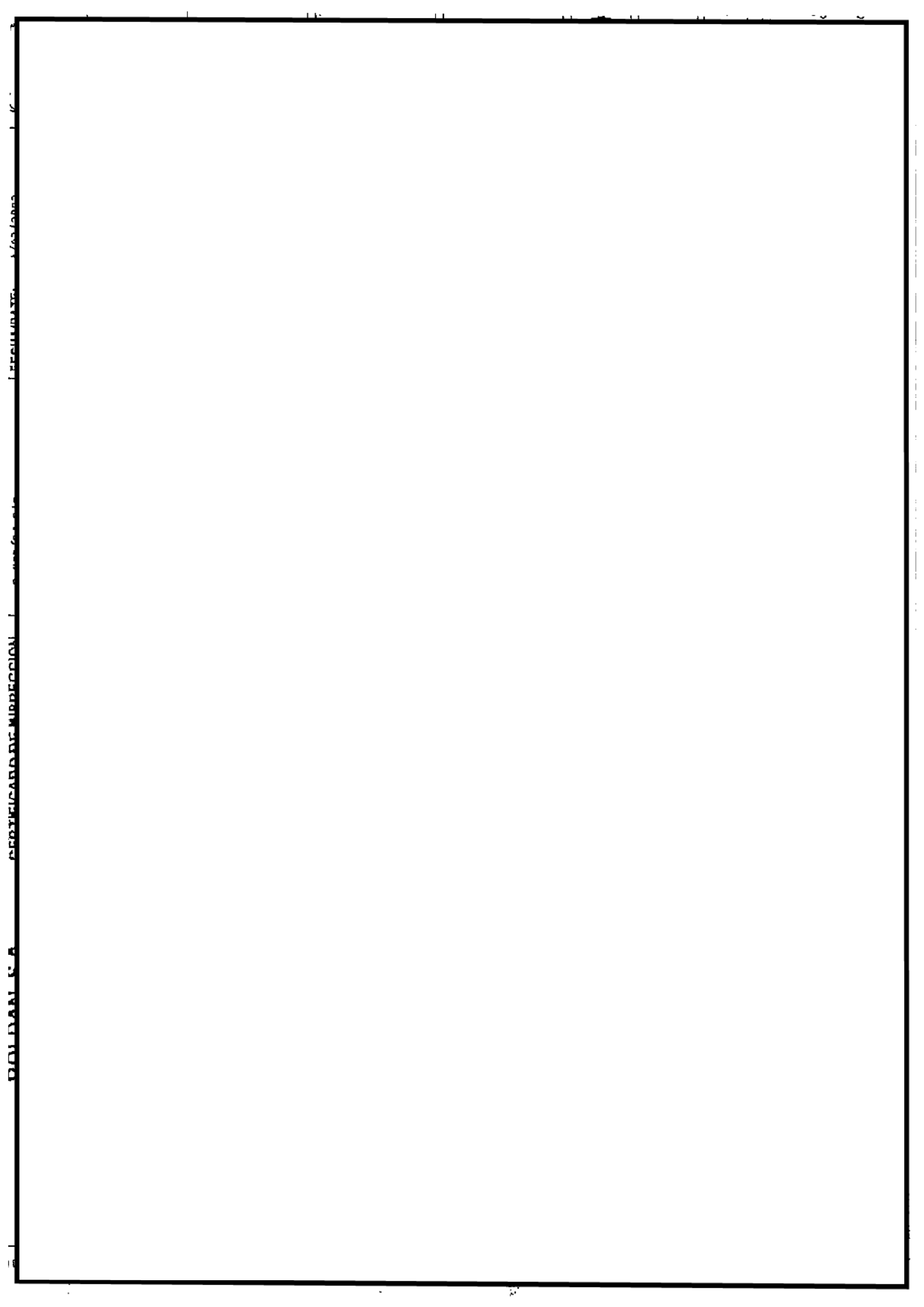




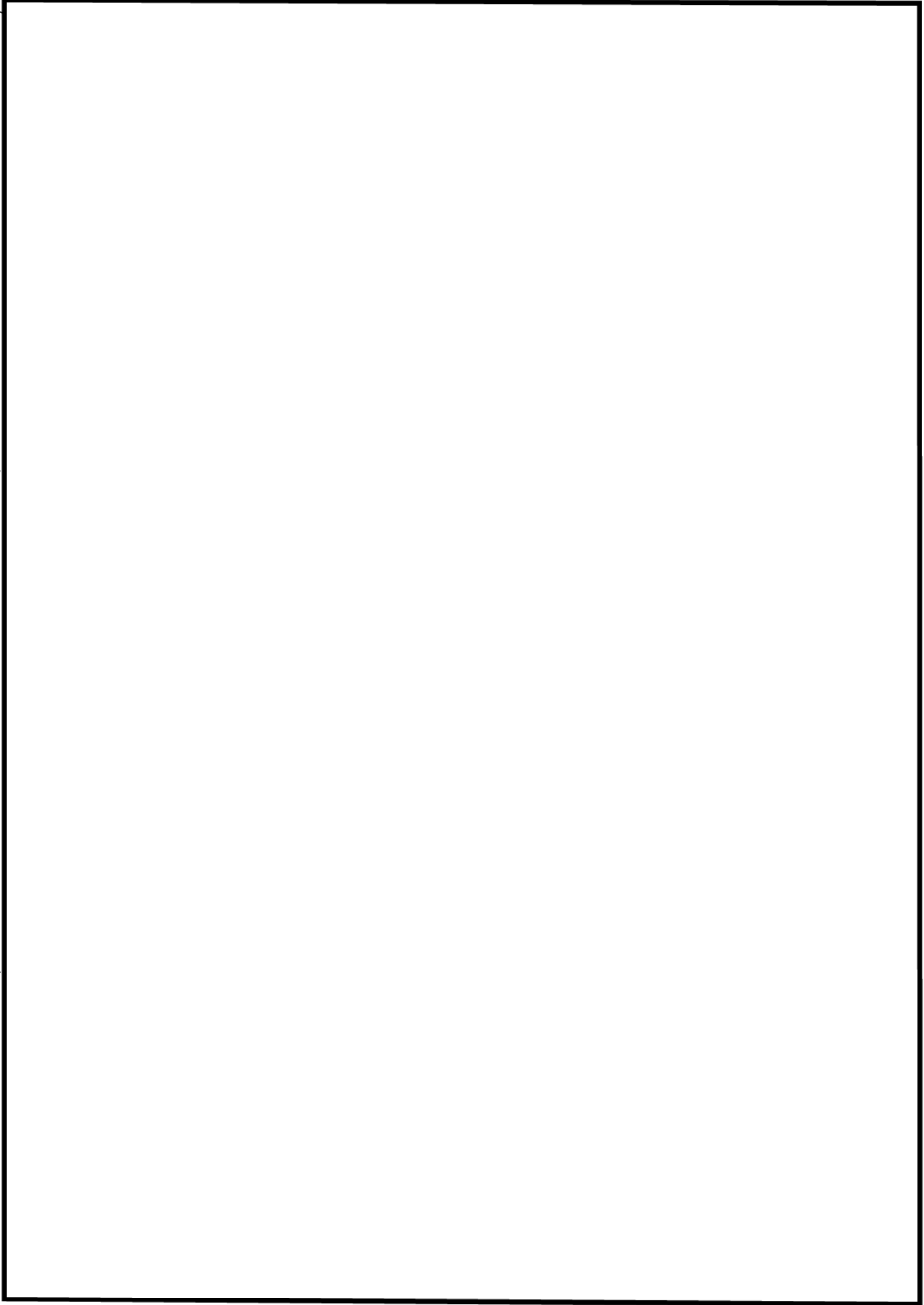


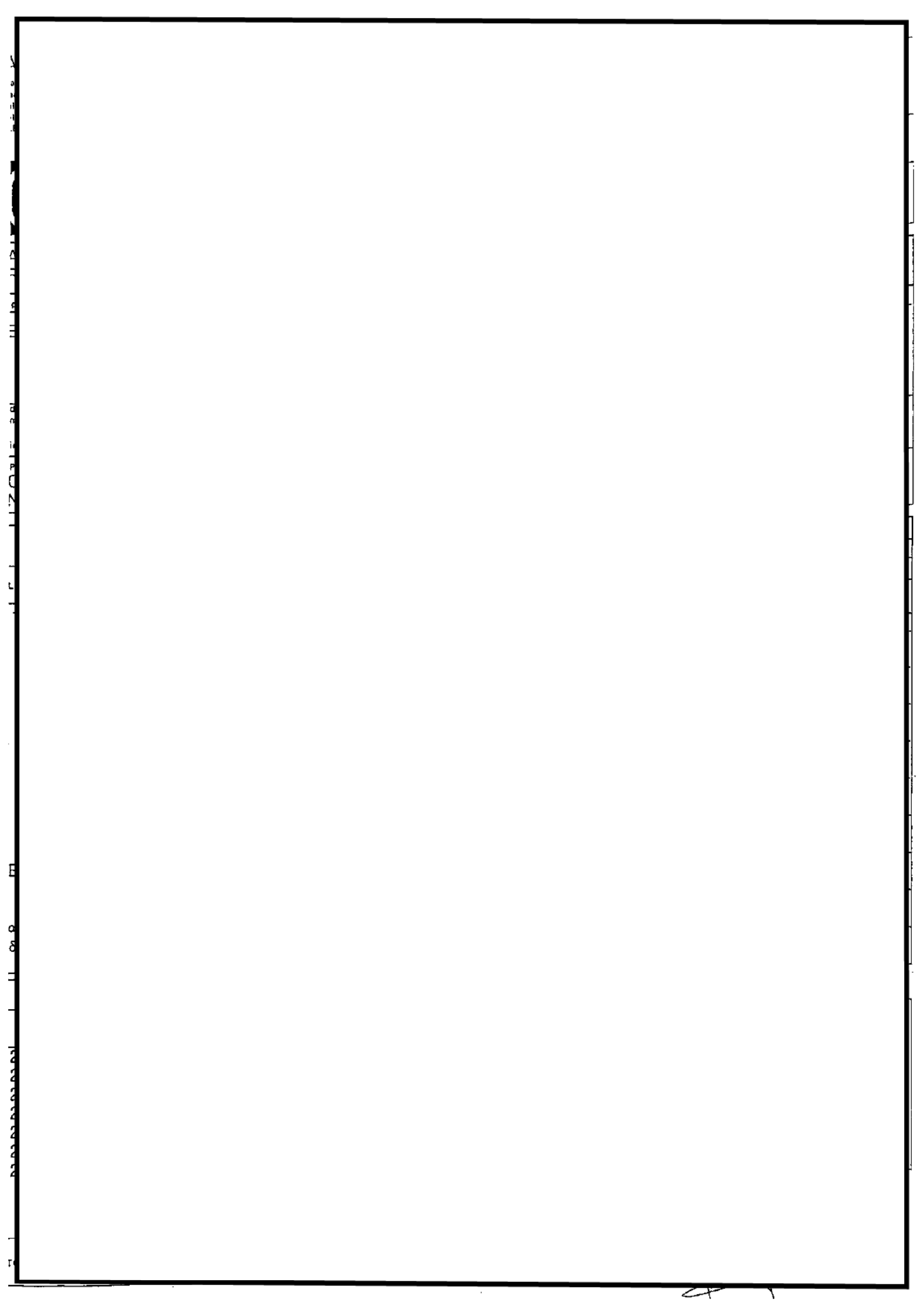


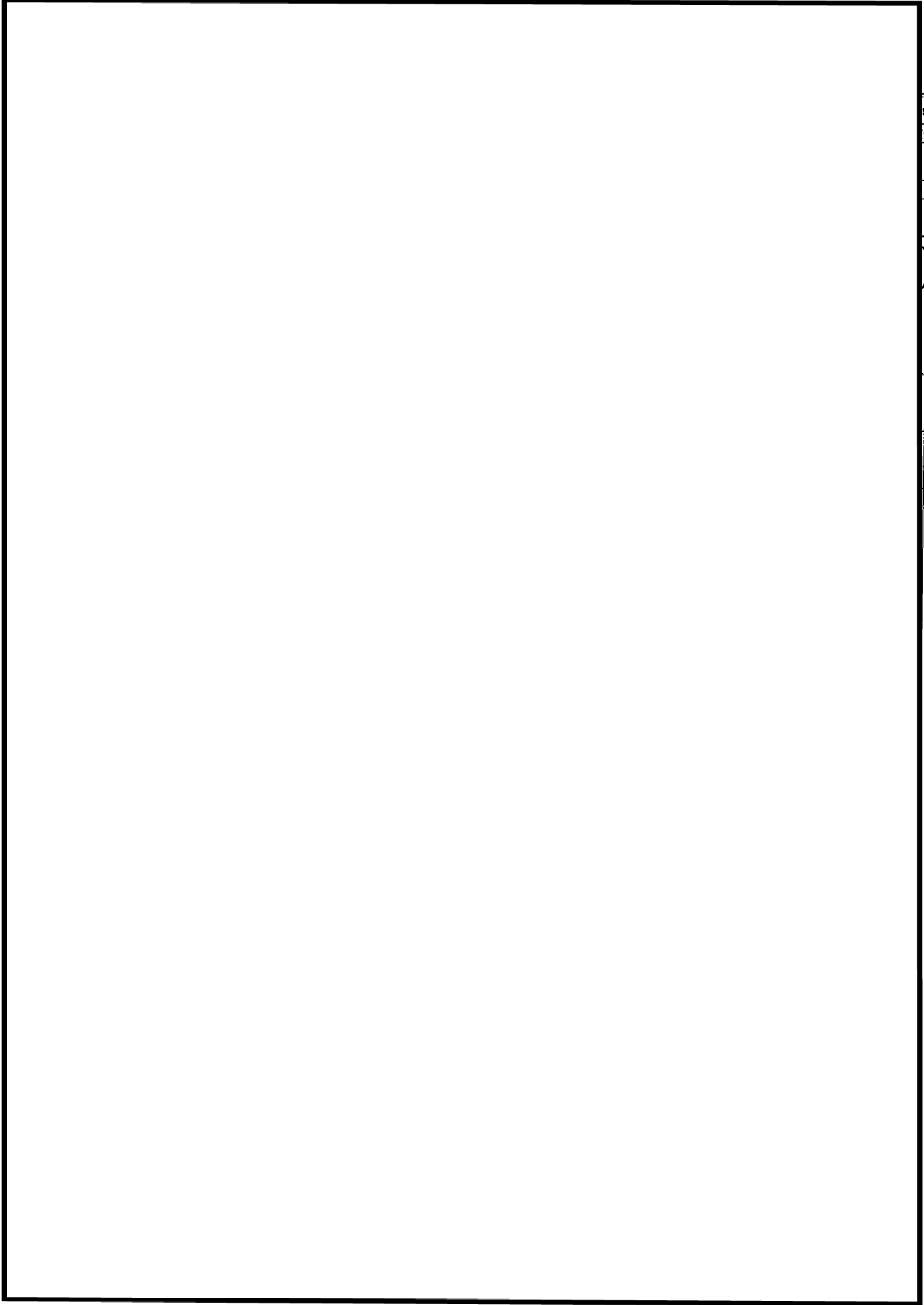


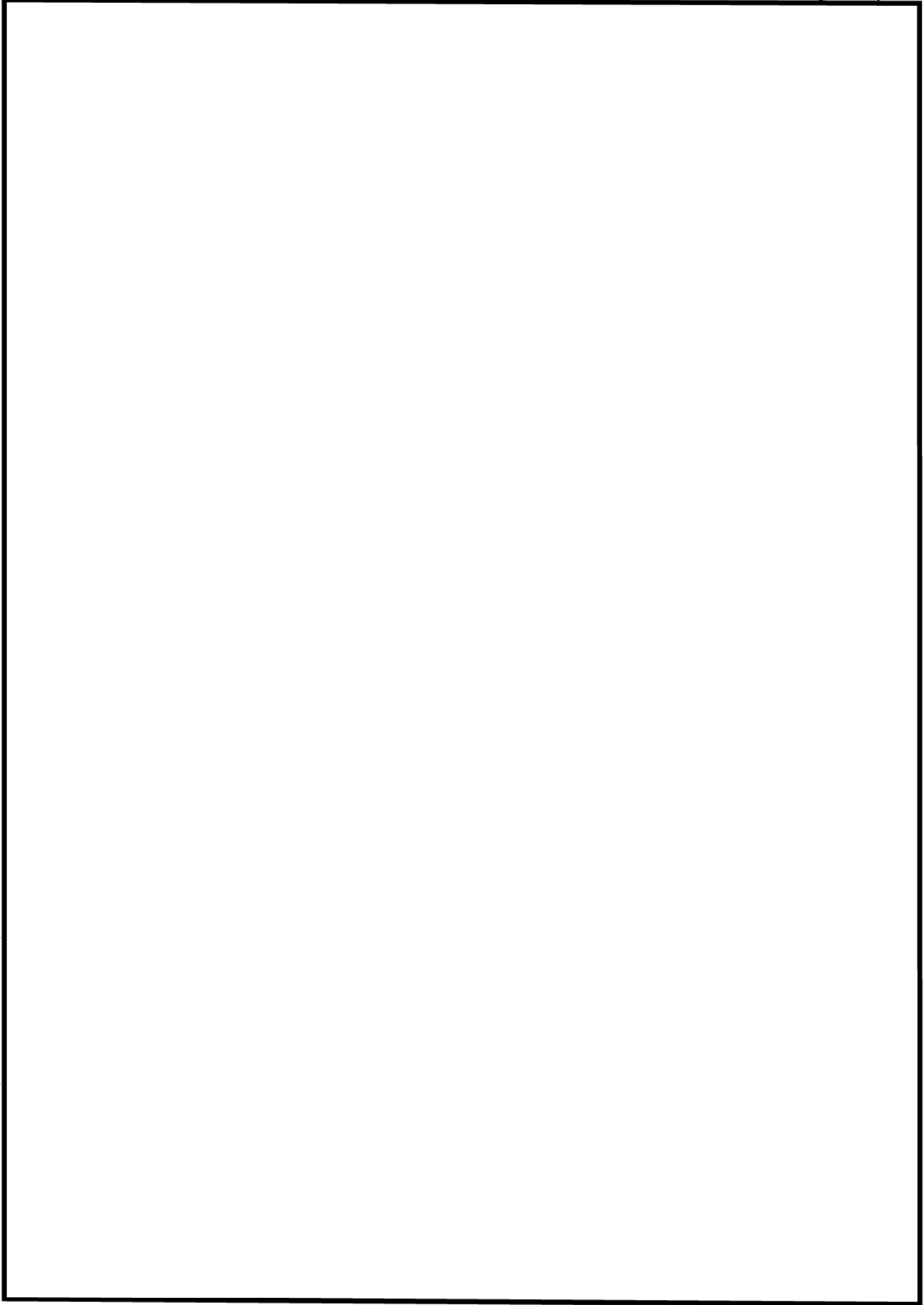


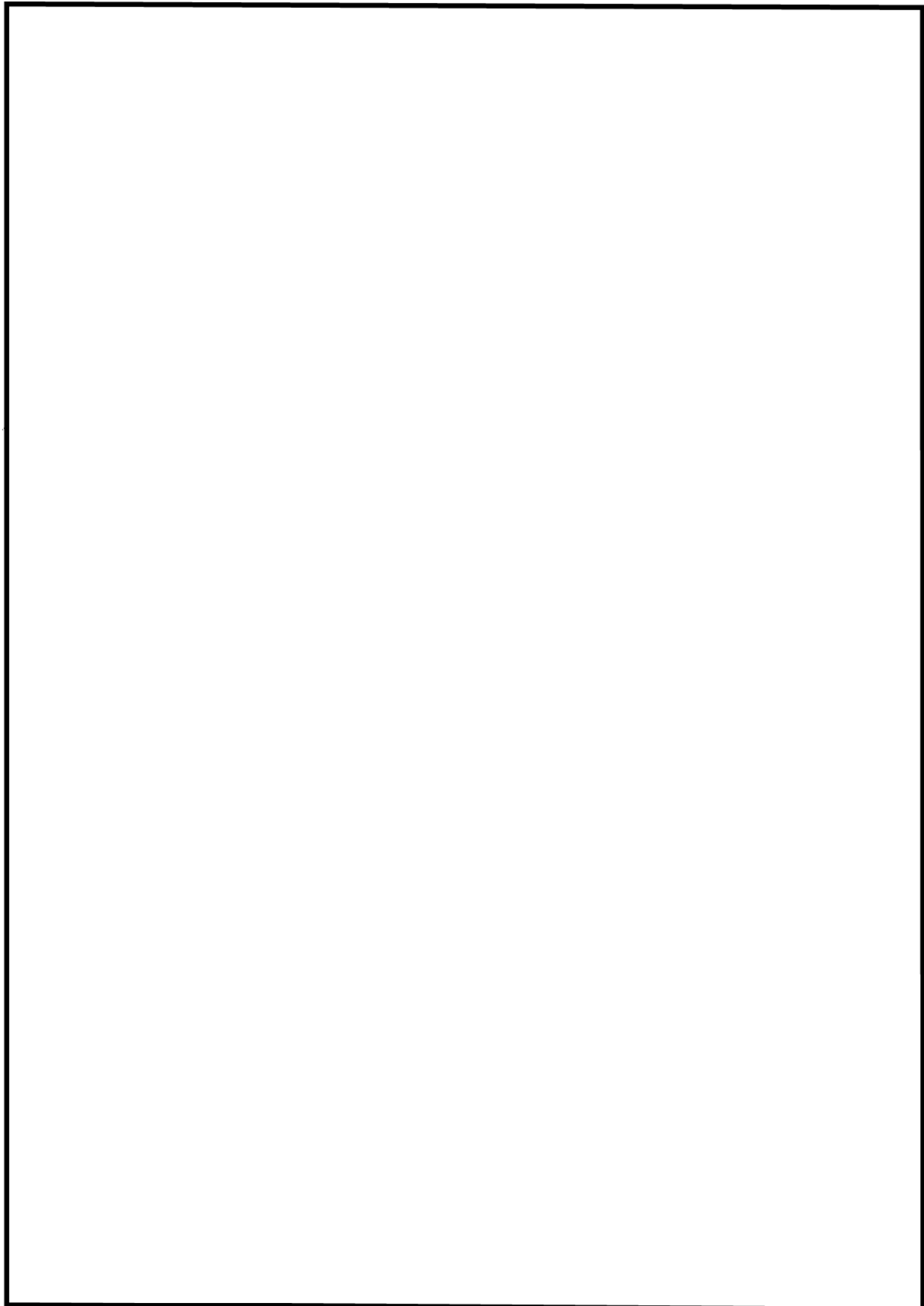
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100

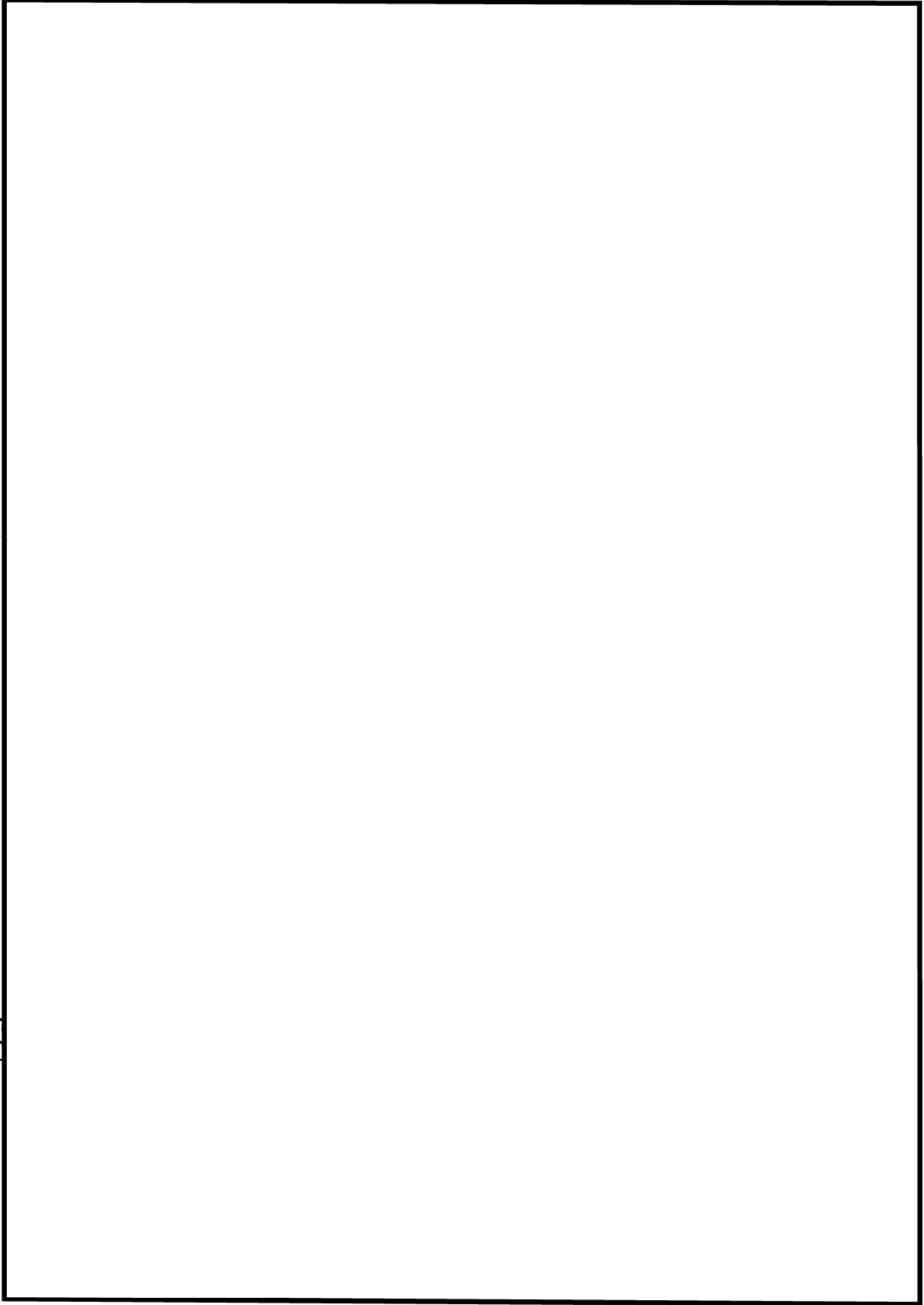


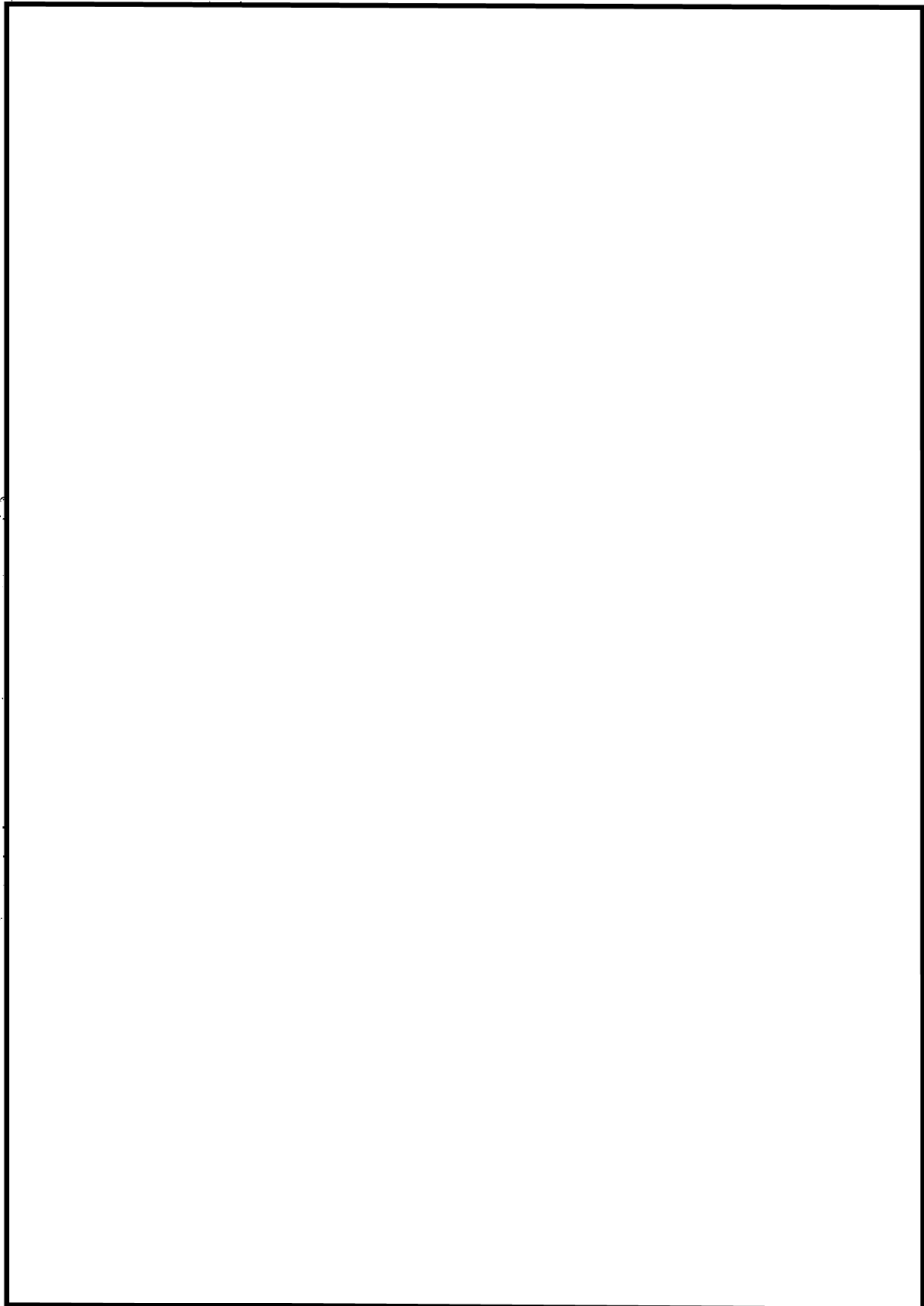


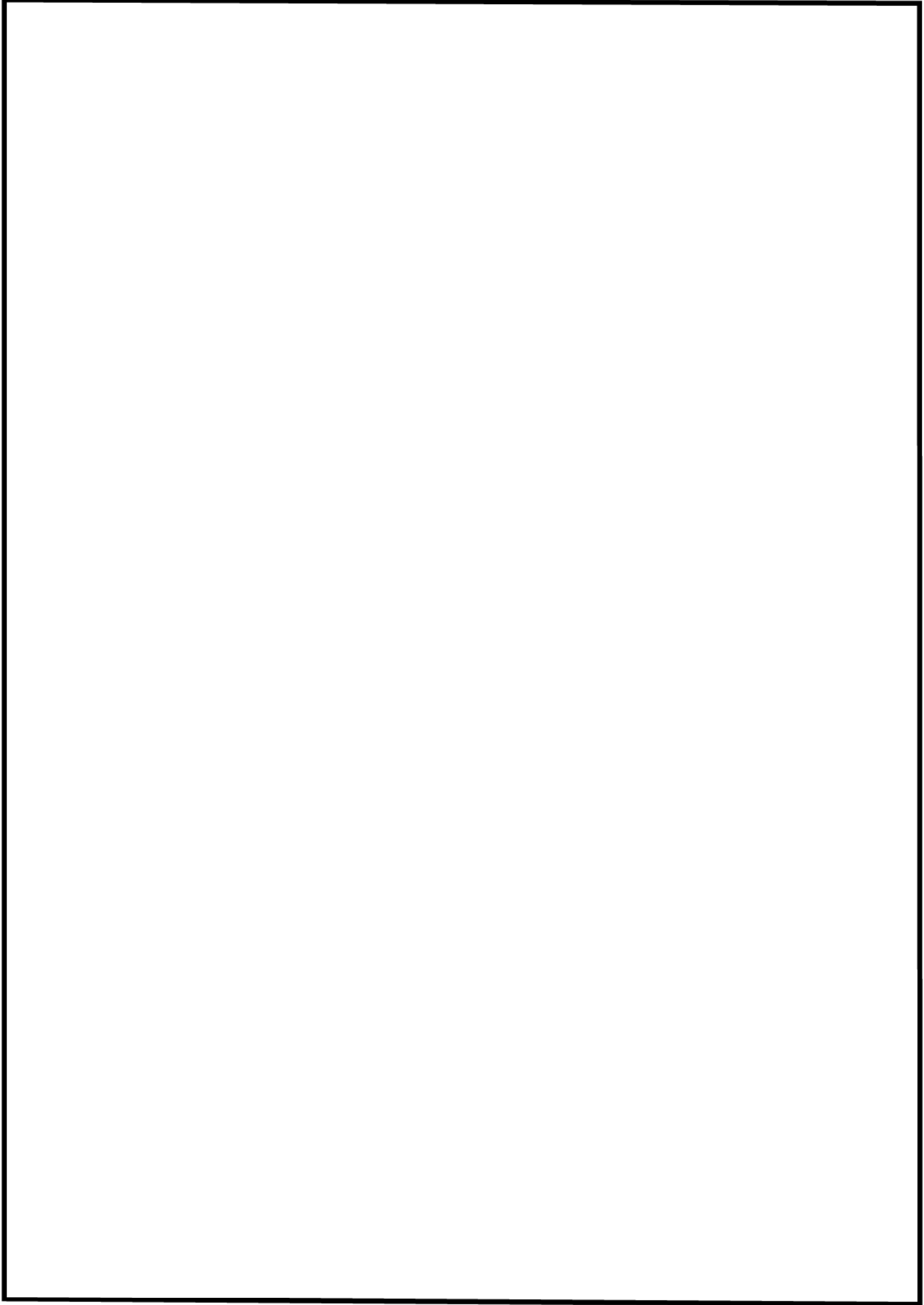


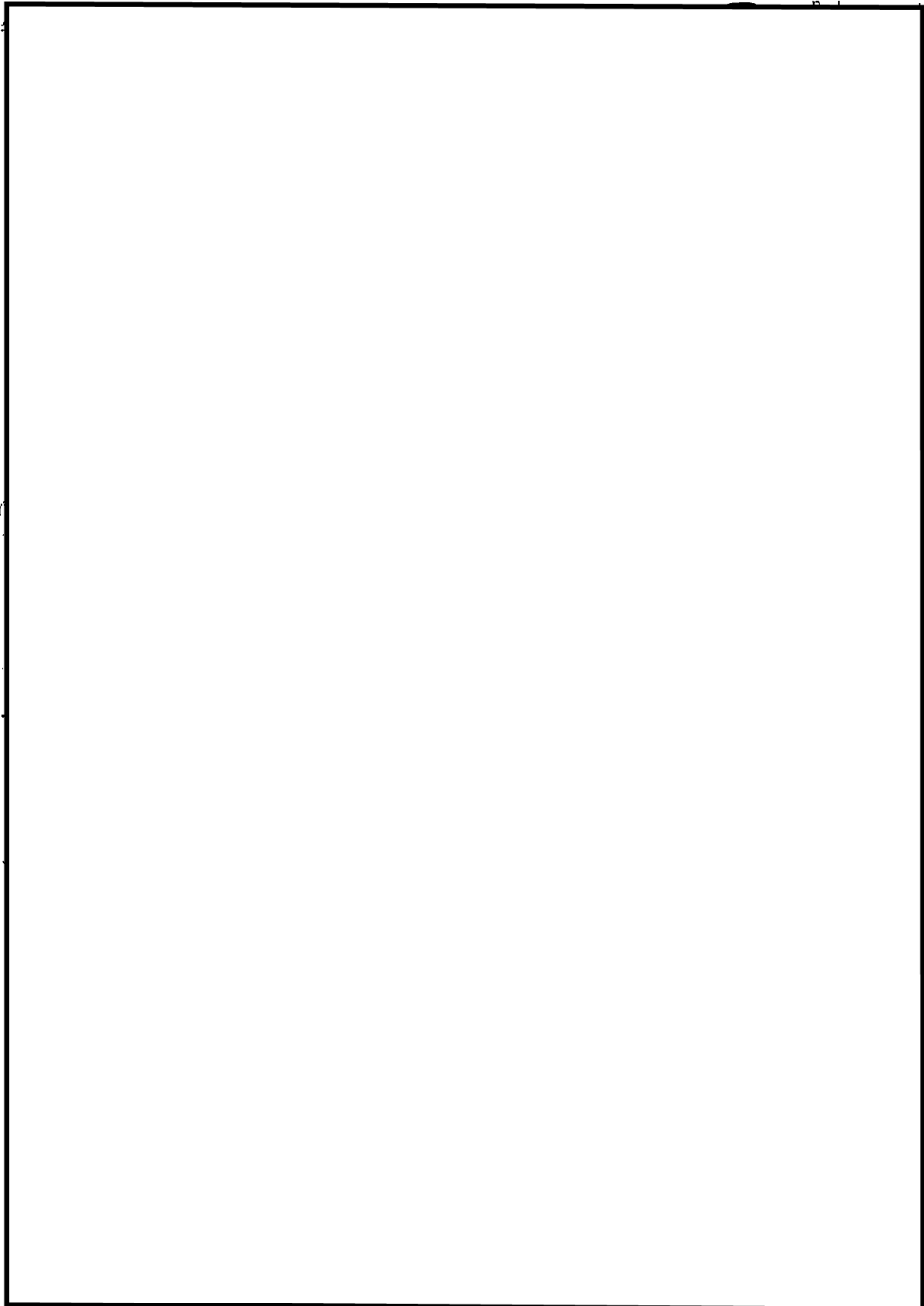


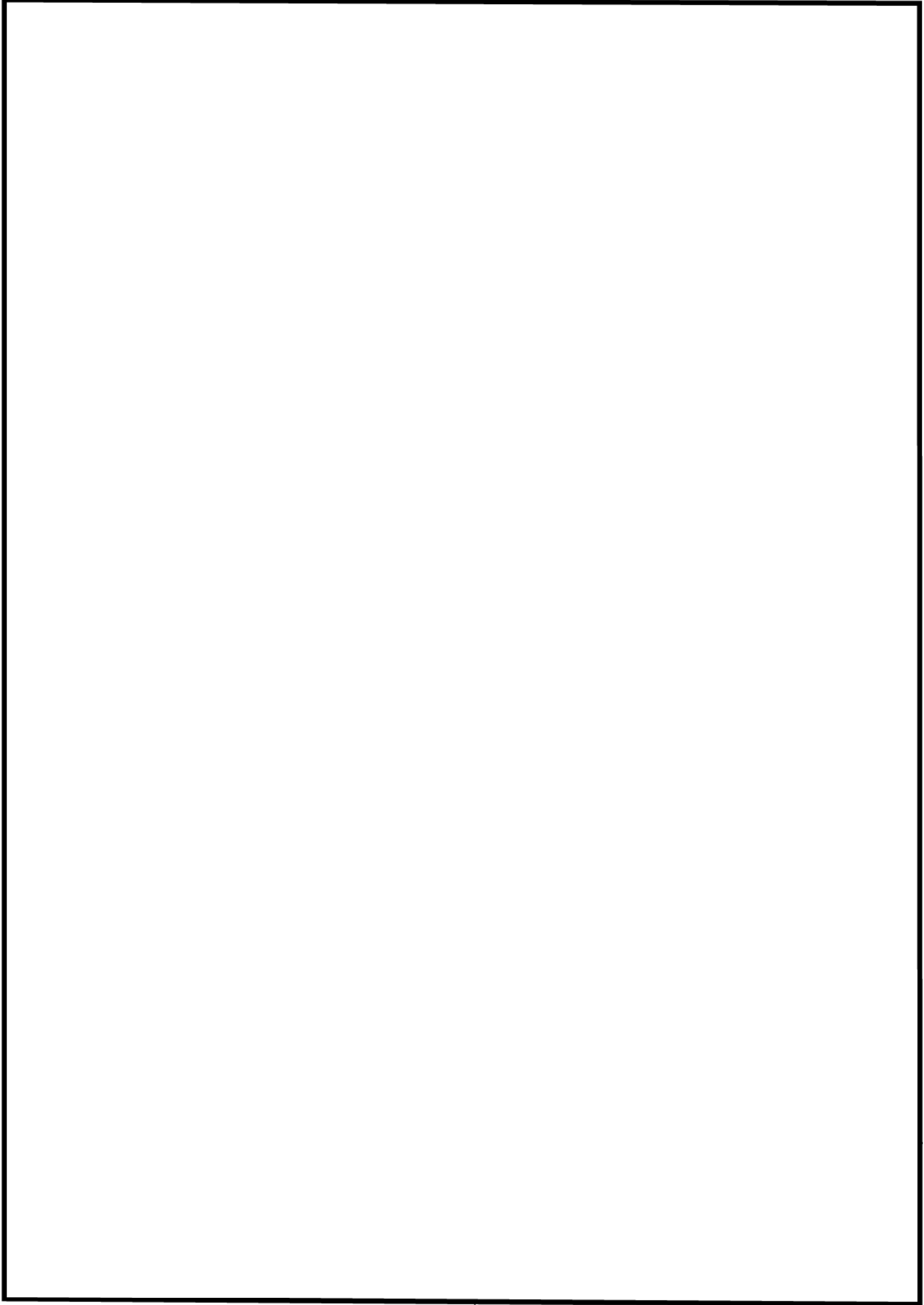


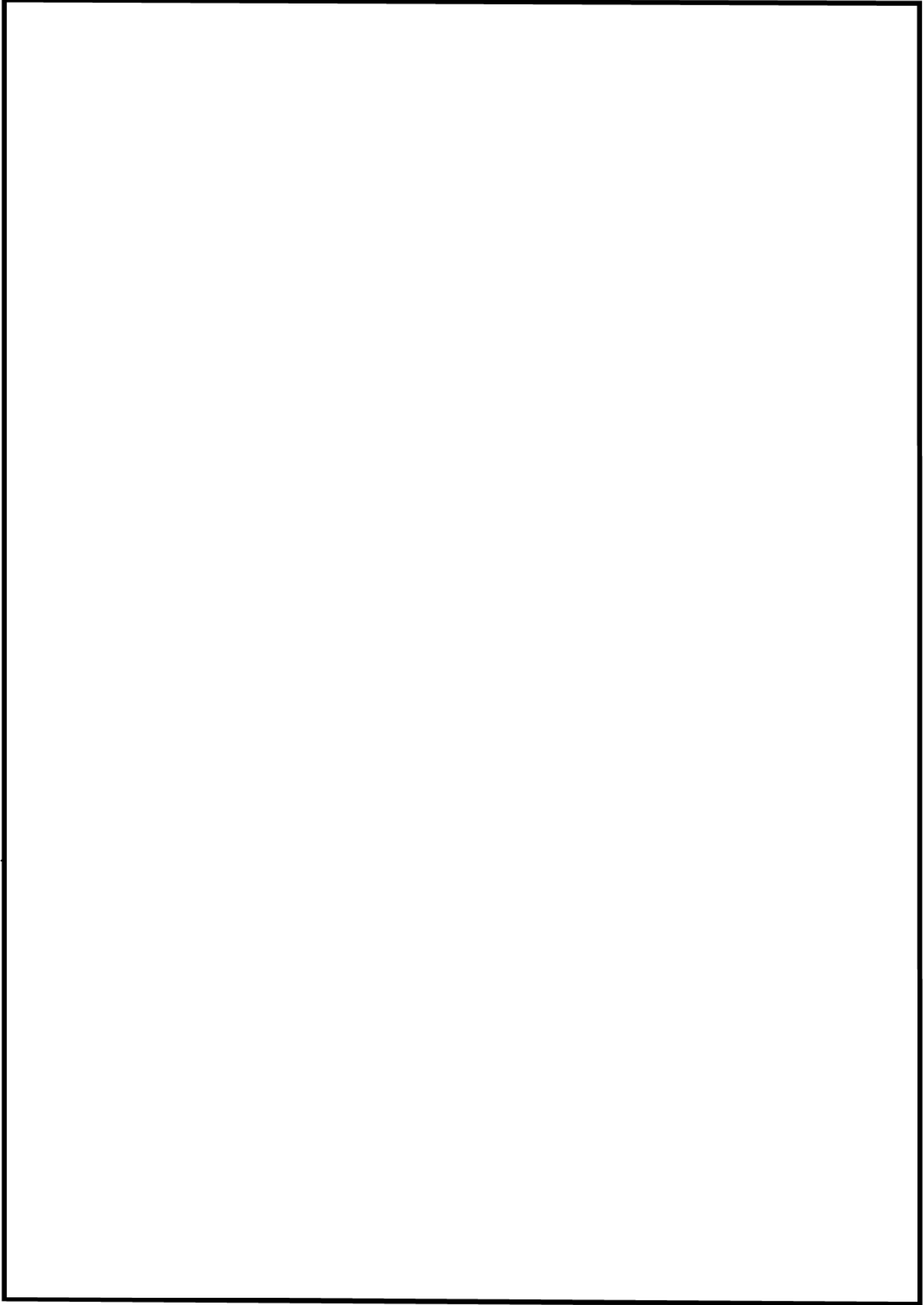


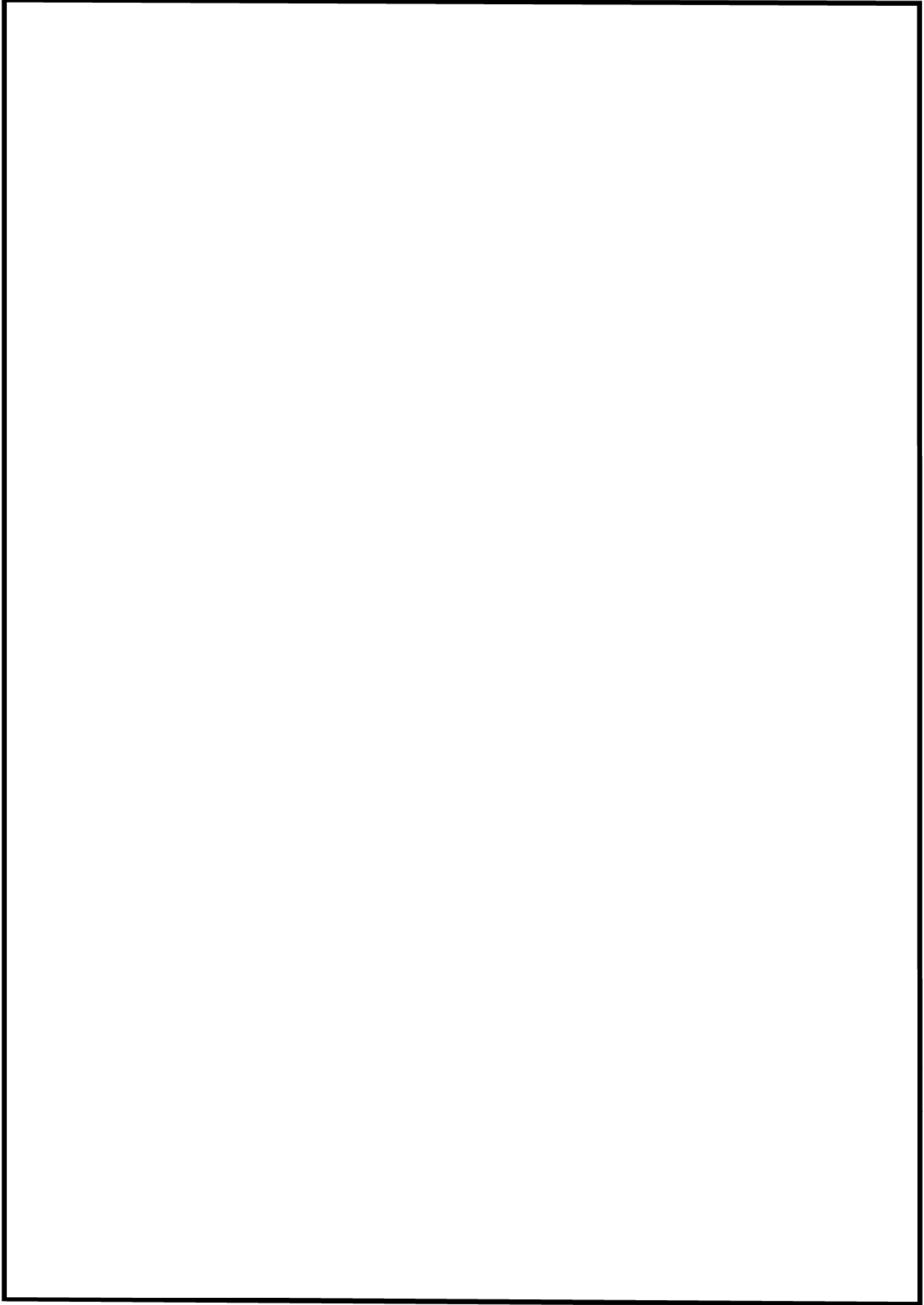


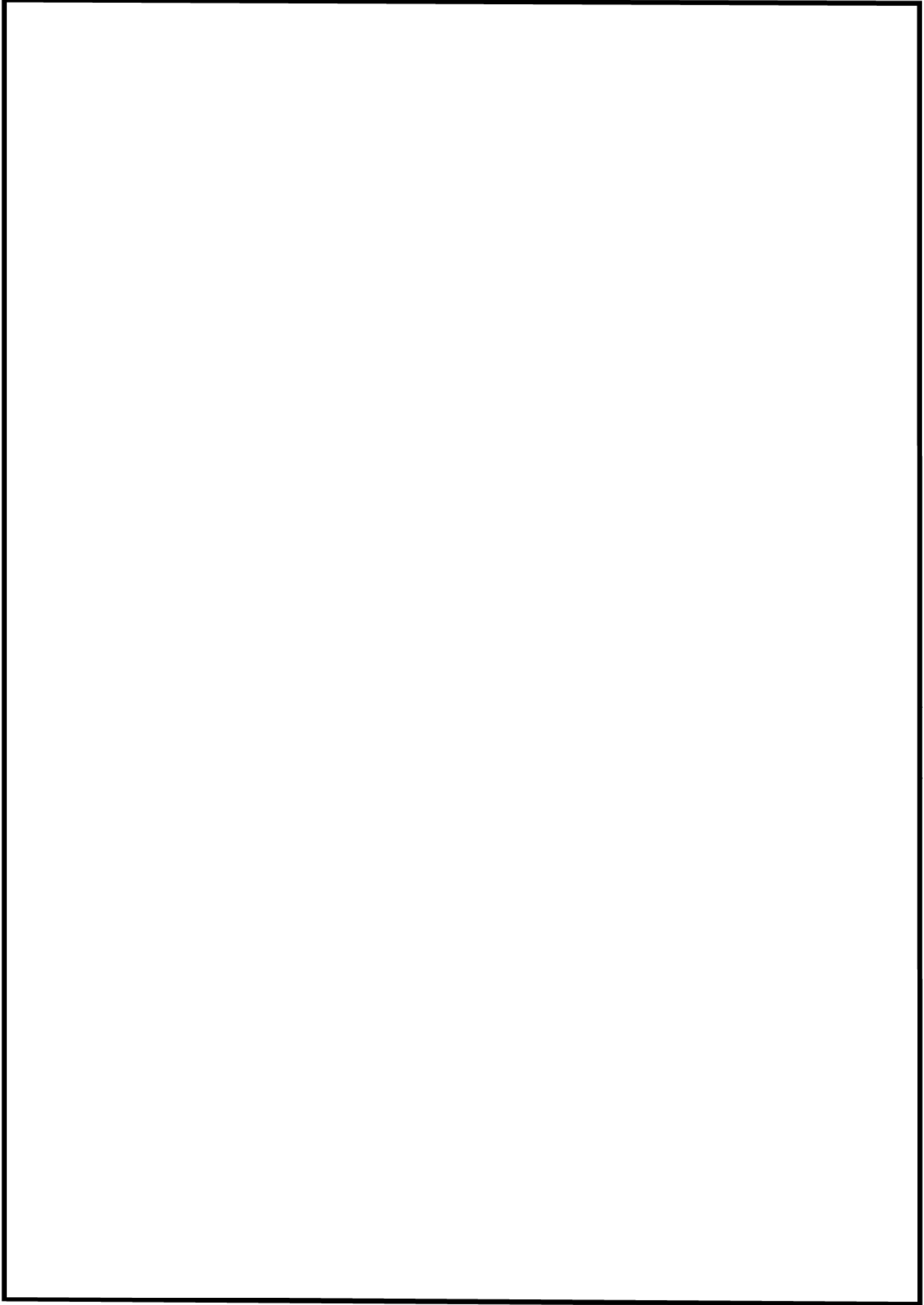


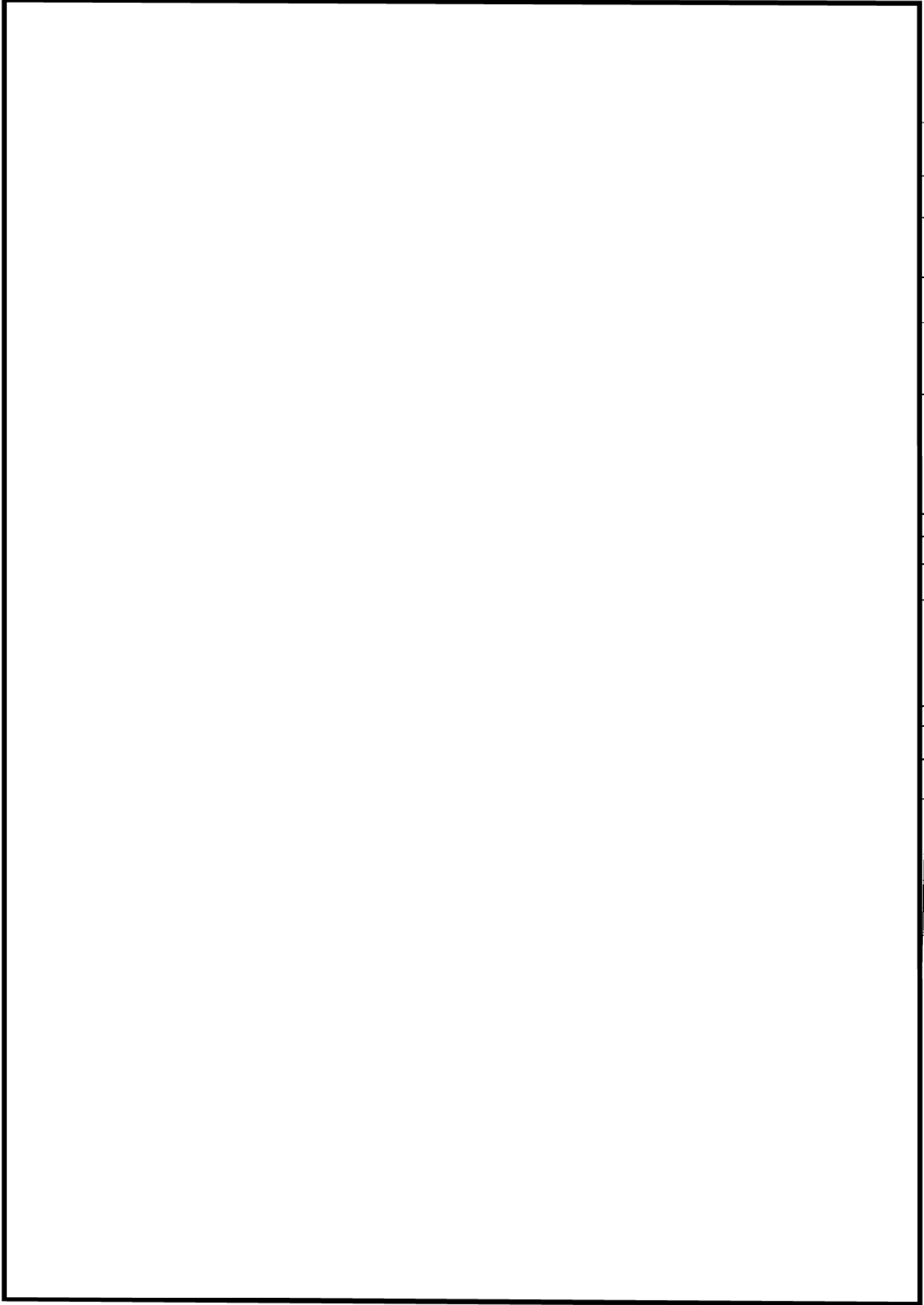


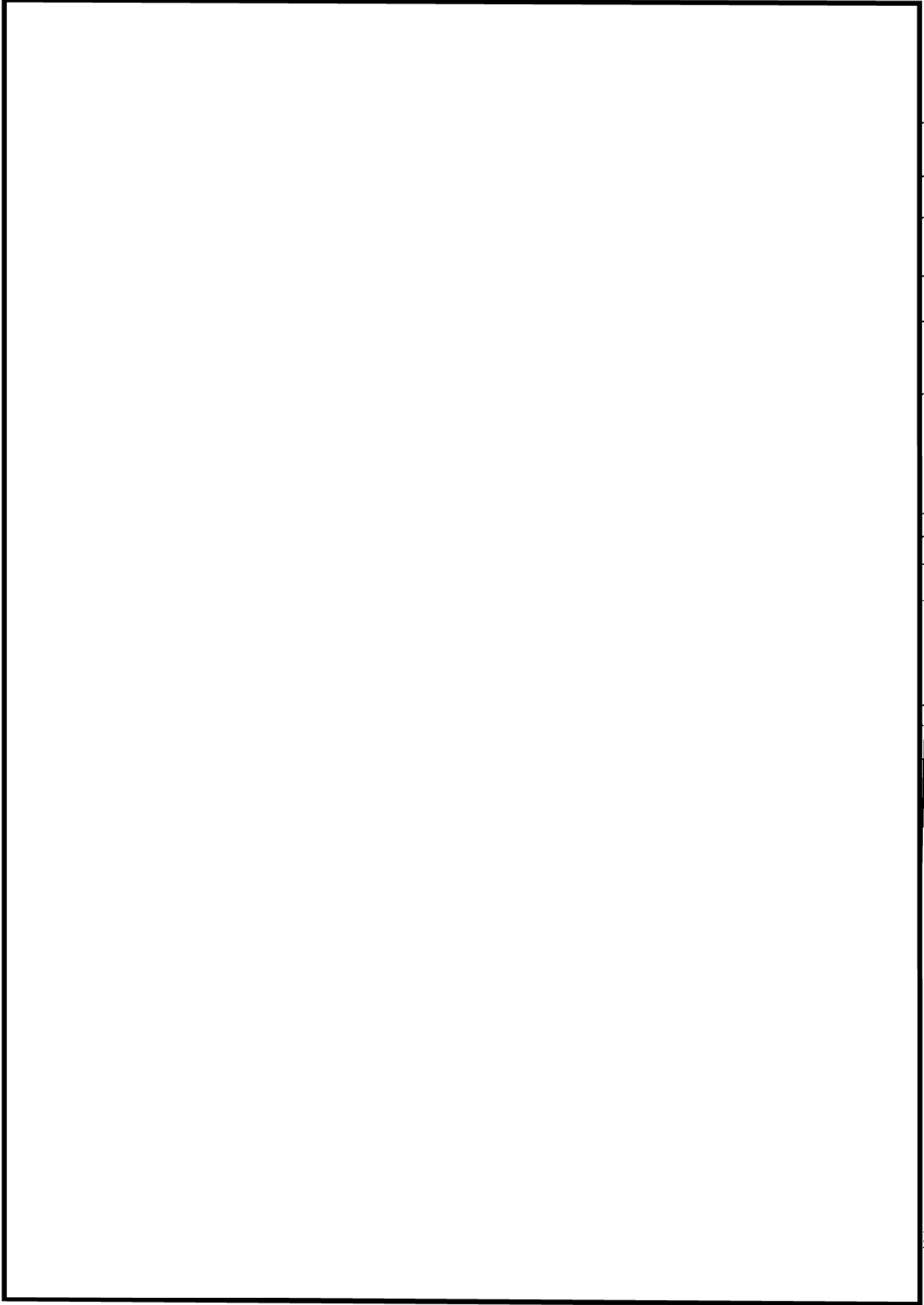


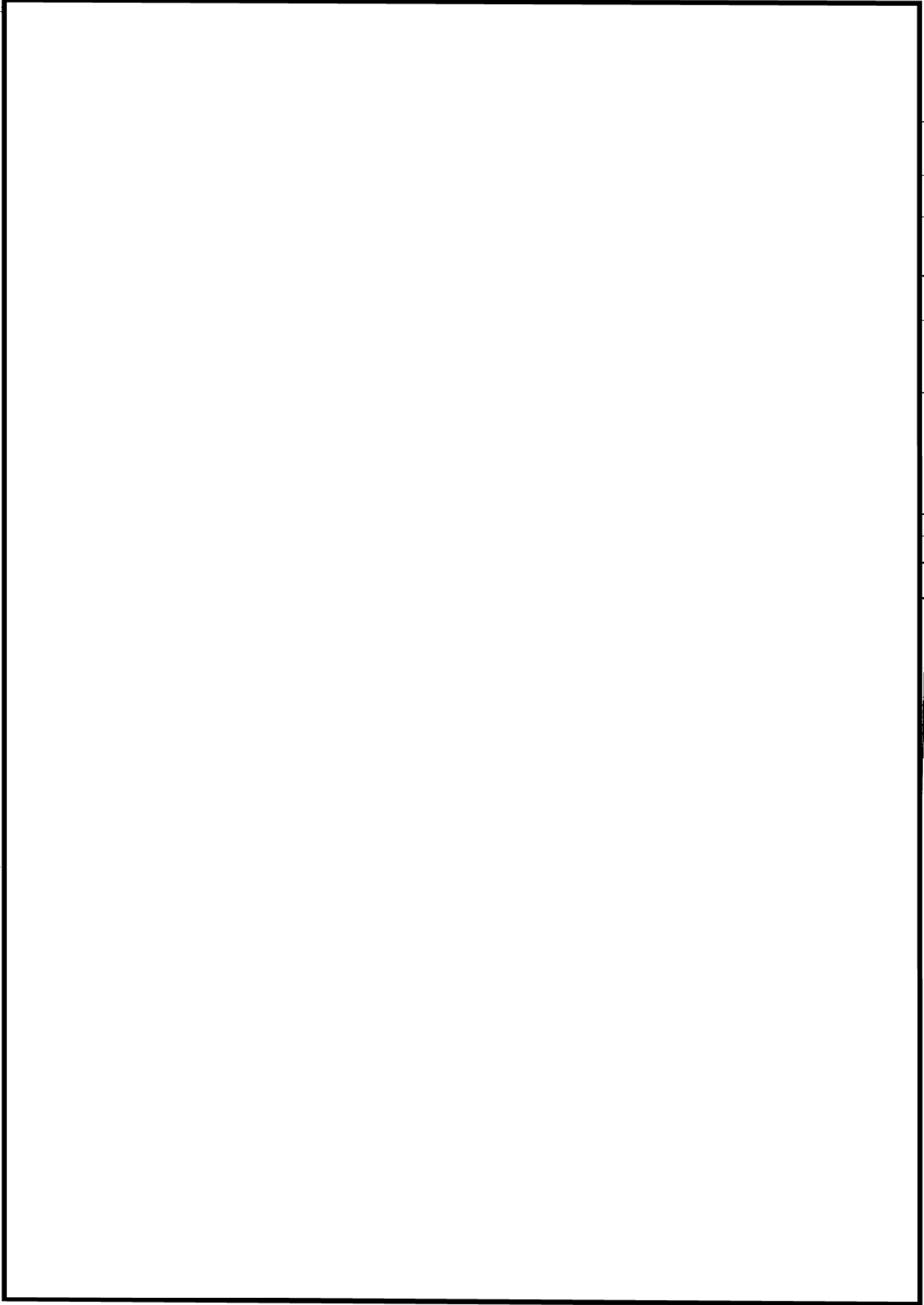


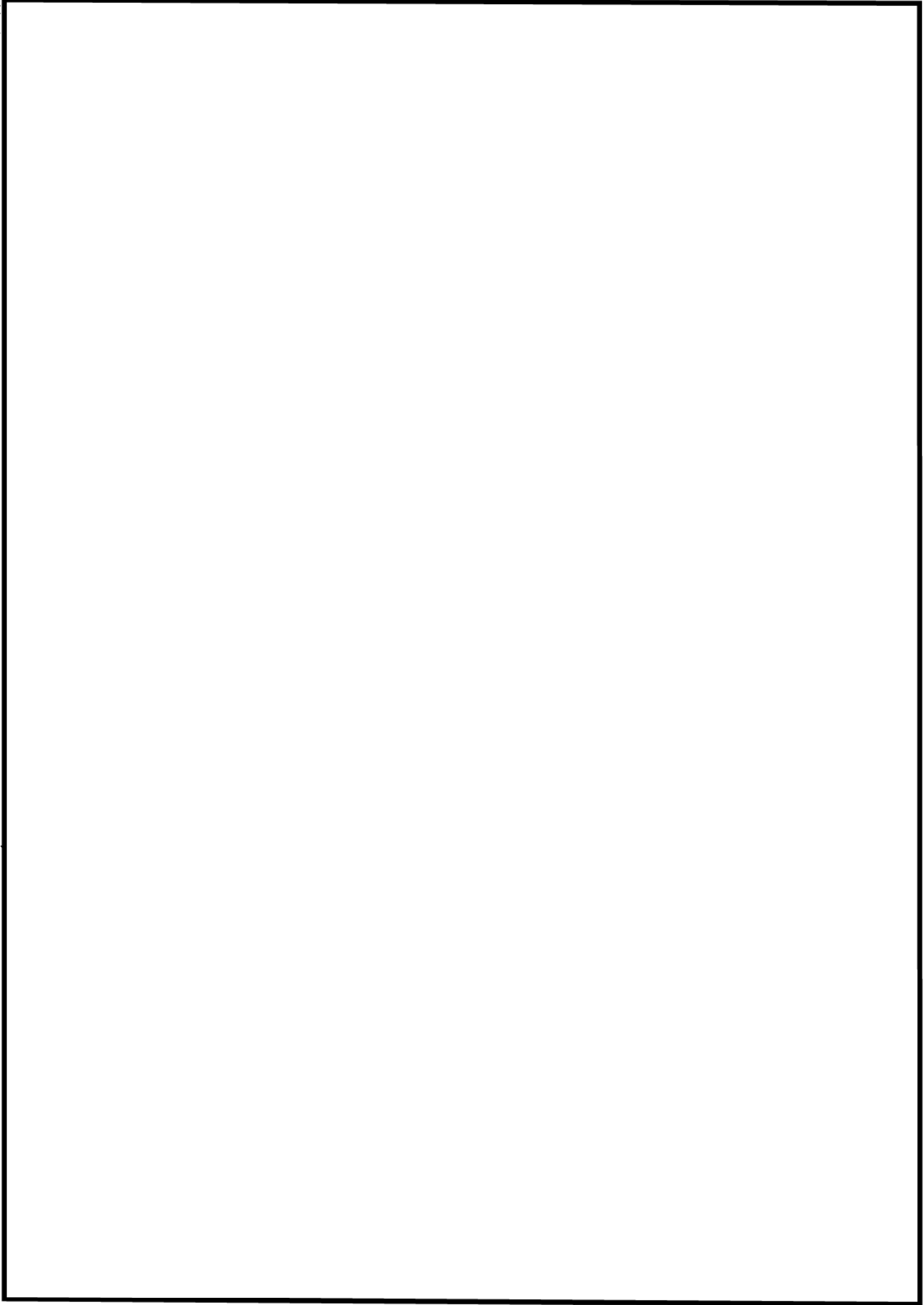


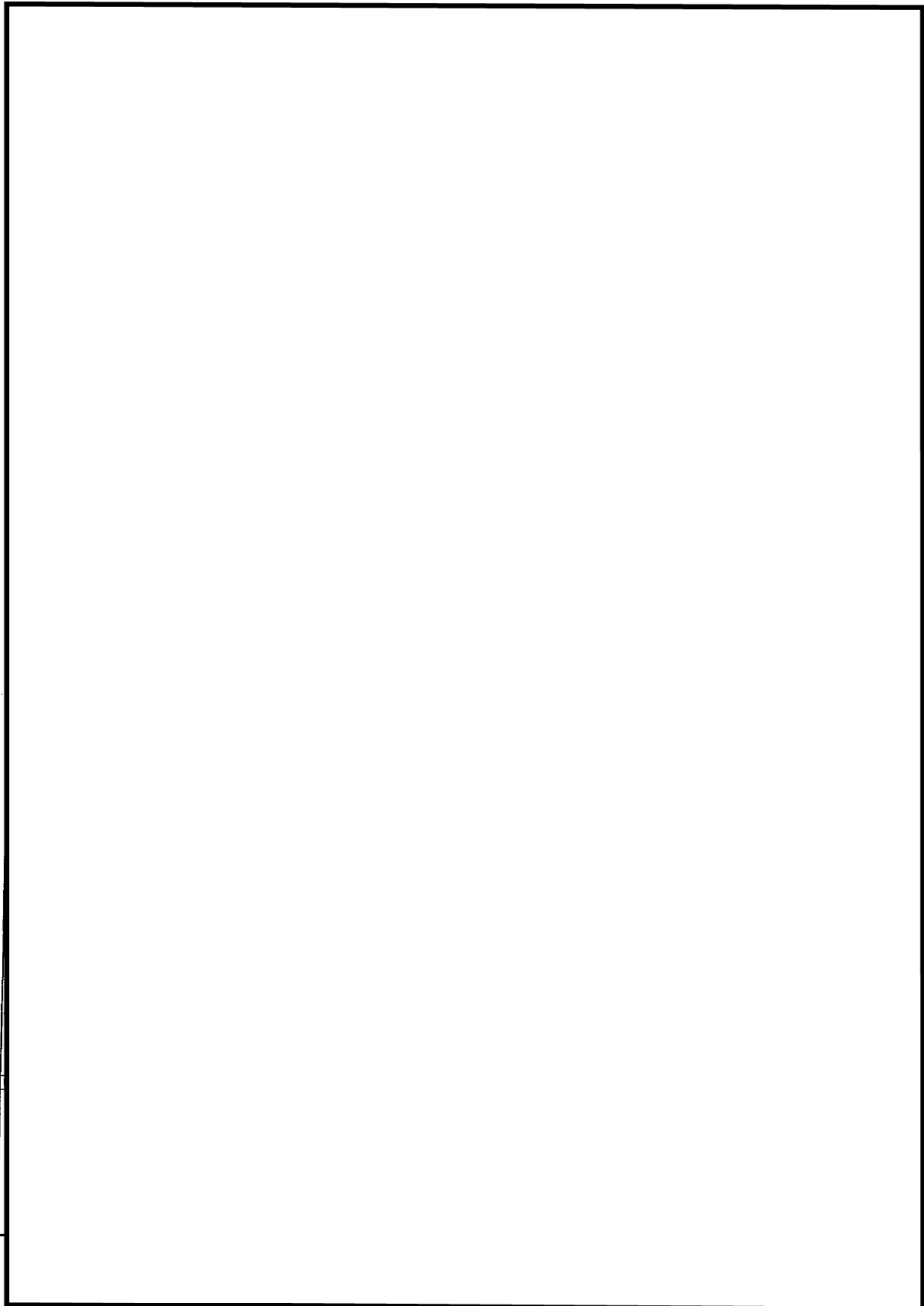


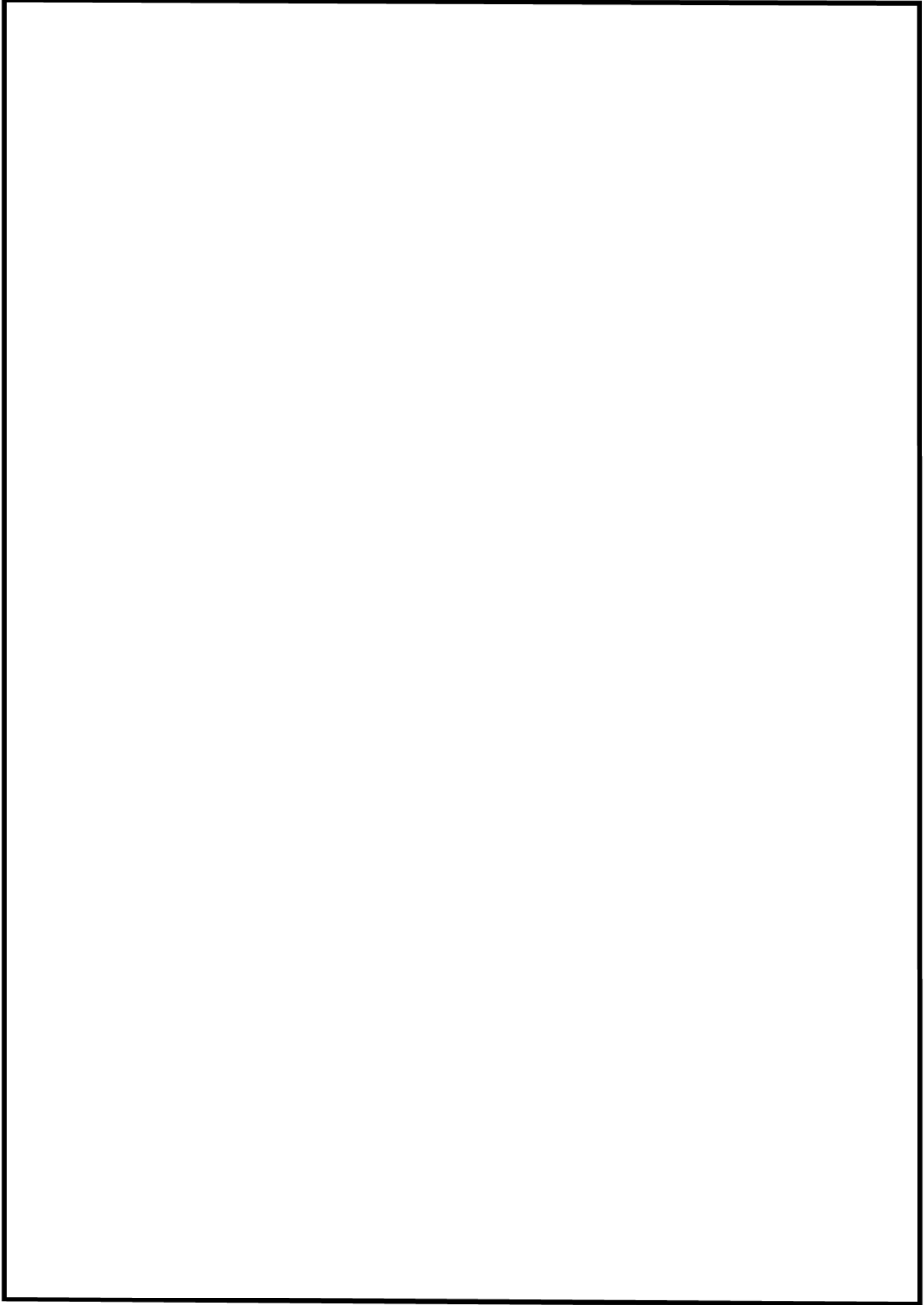


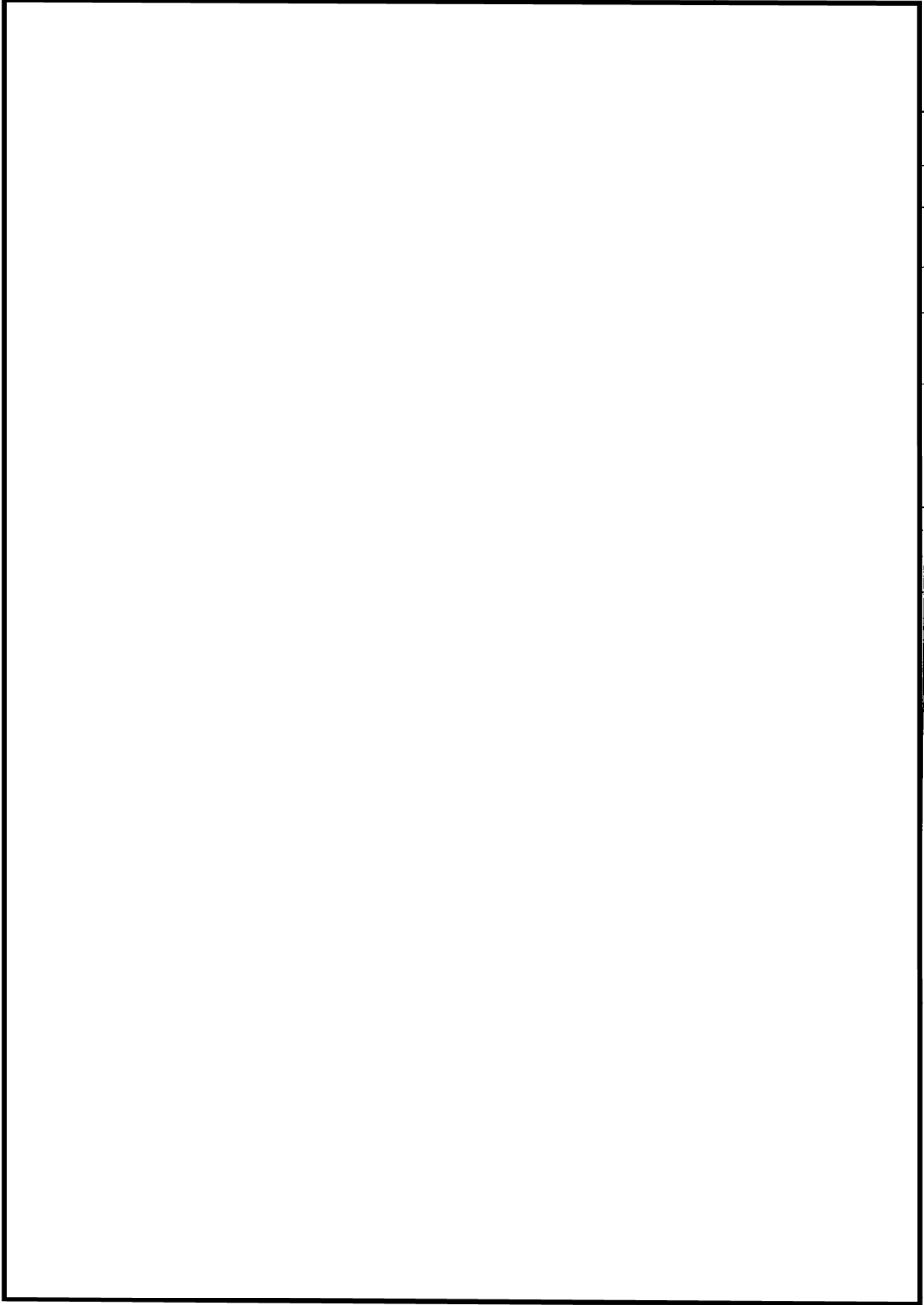


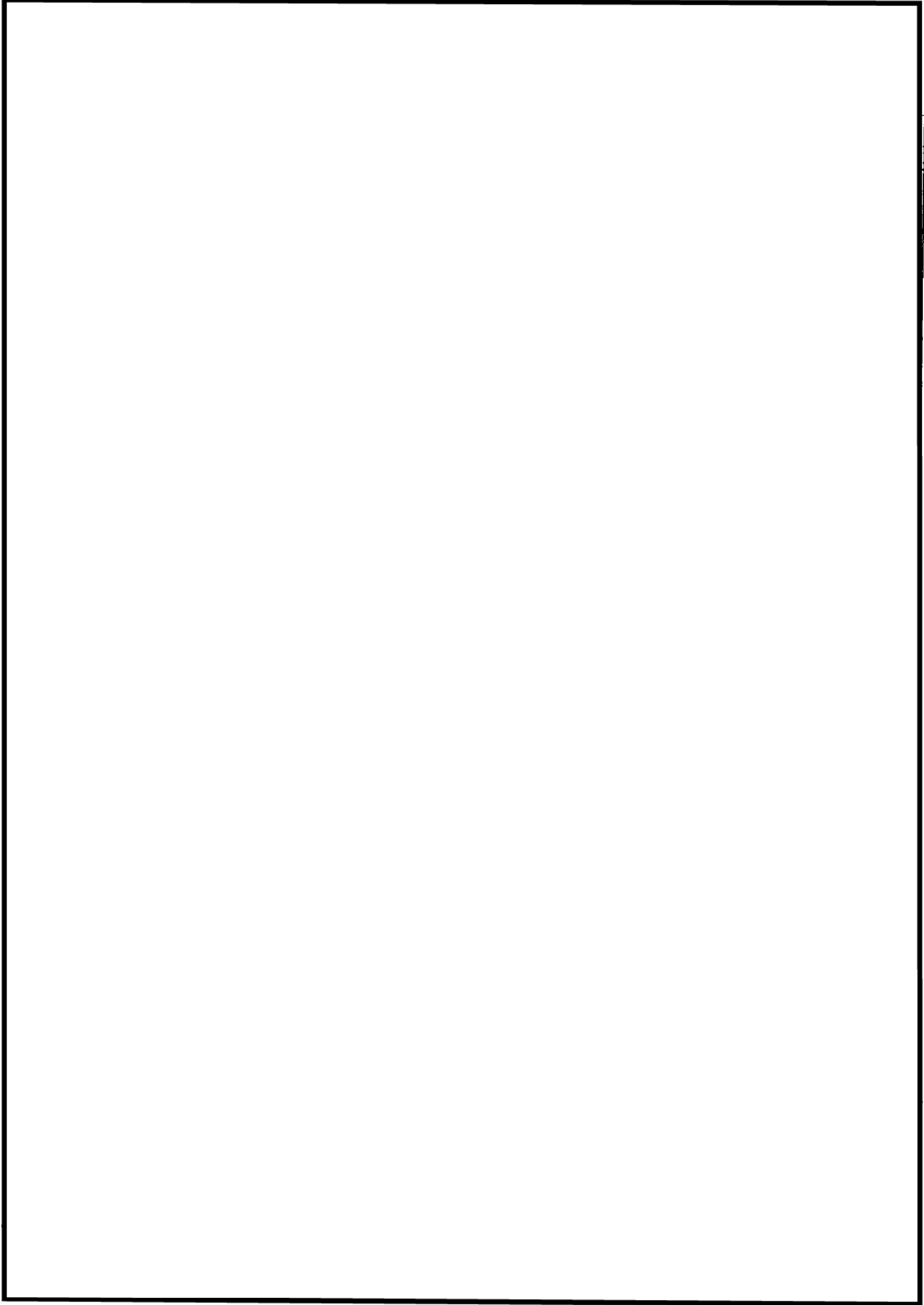


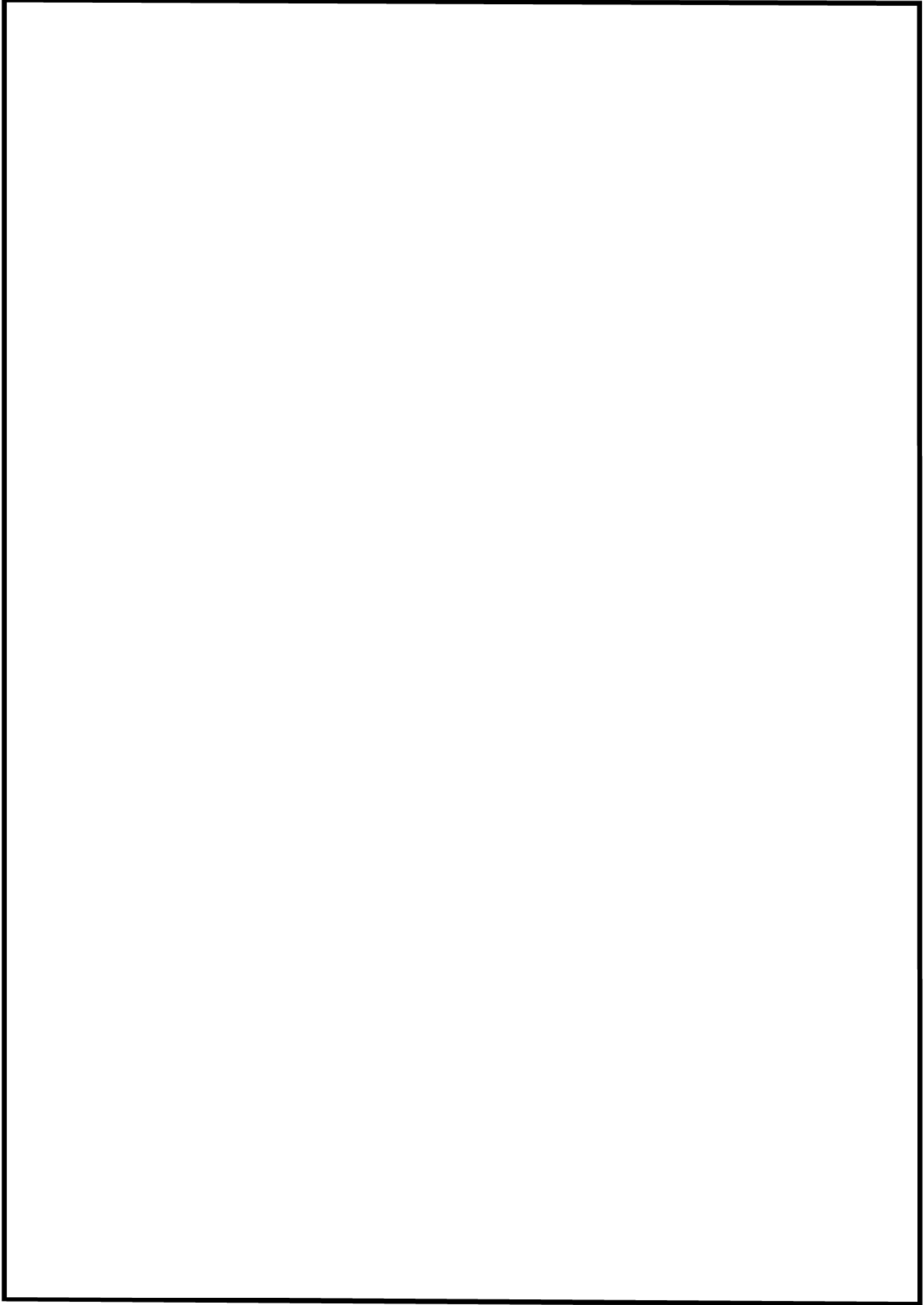


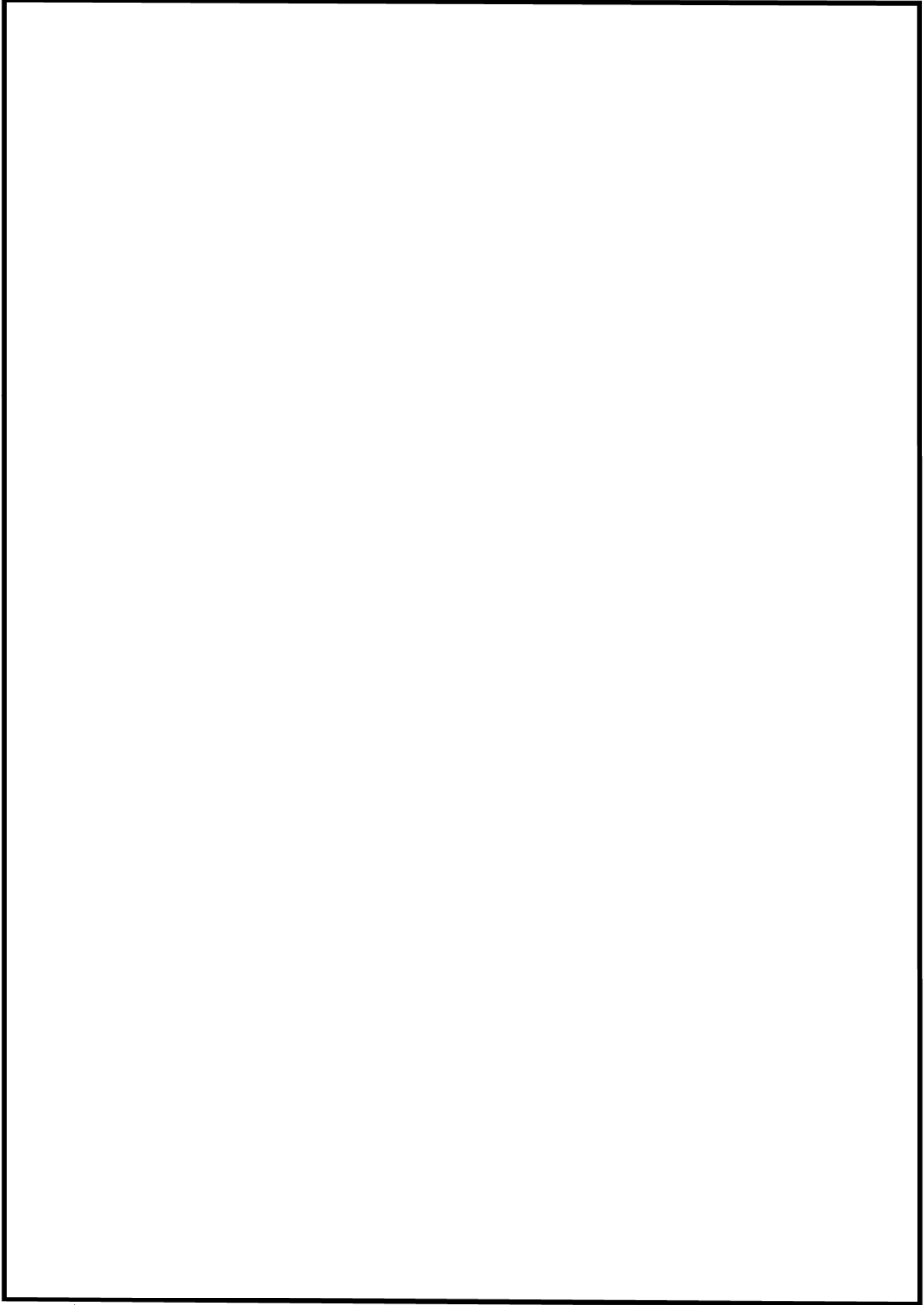


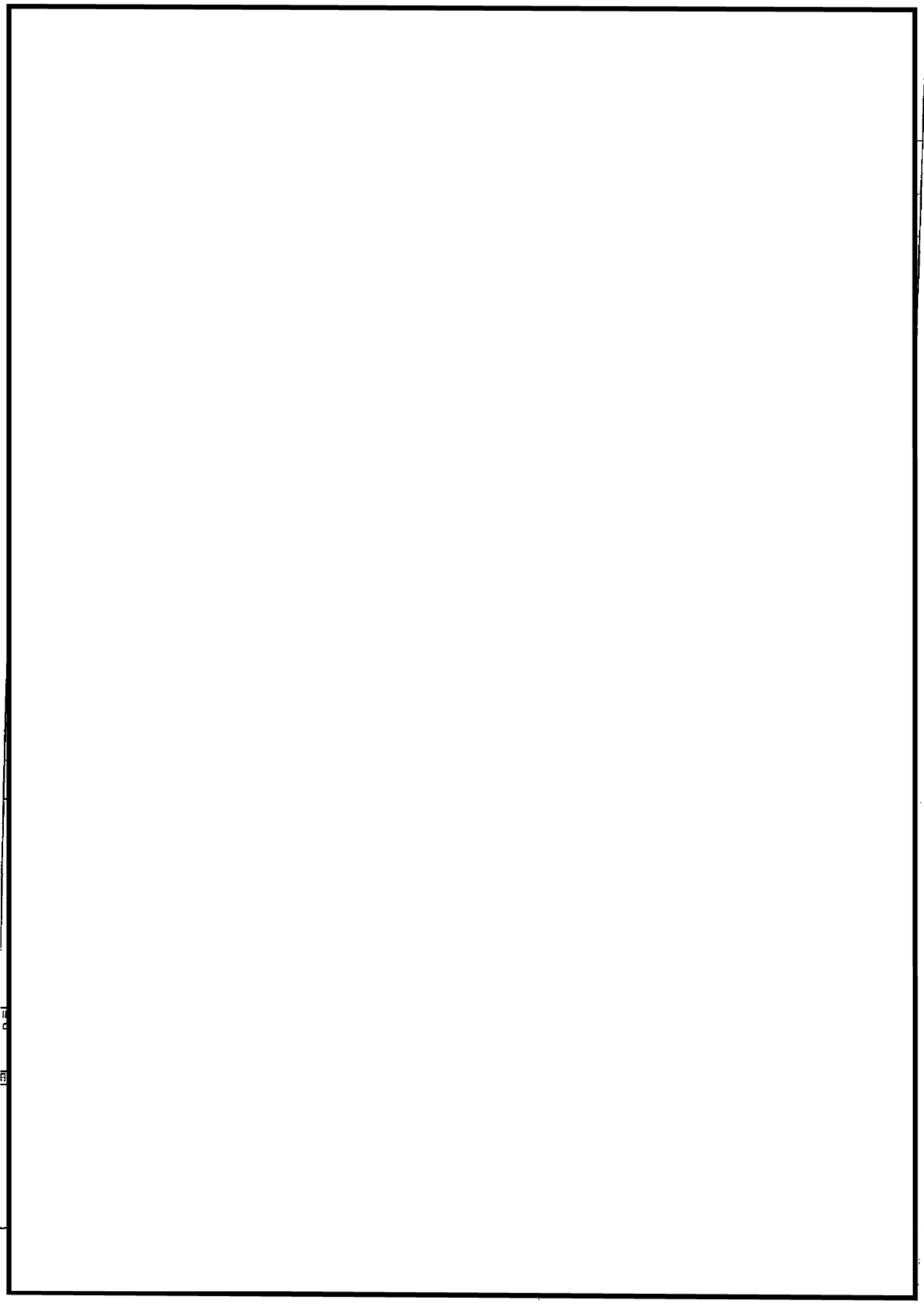




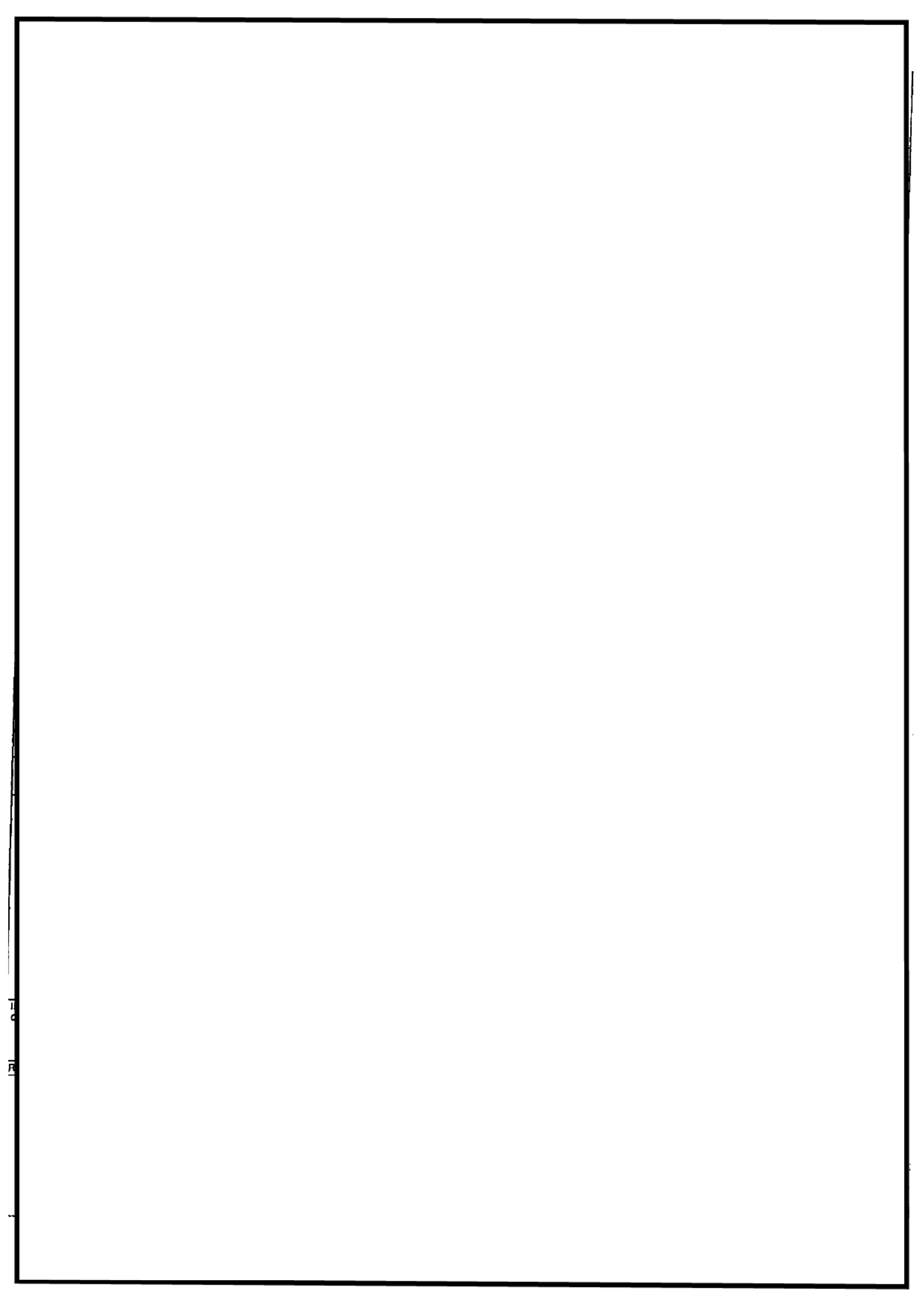


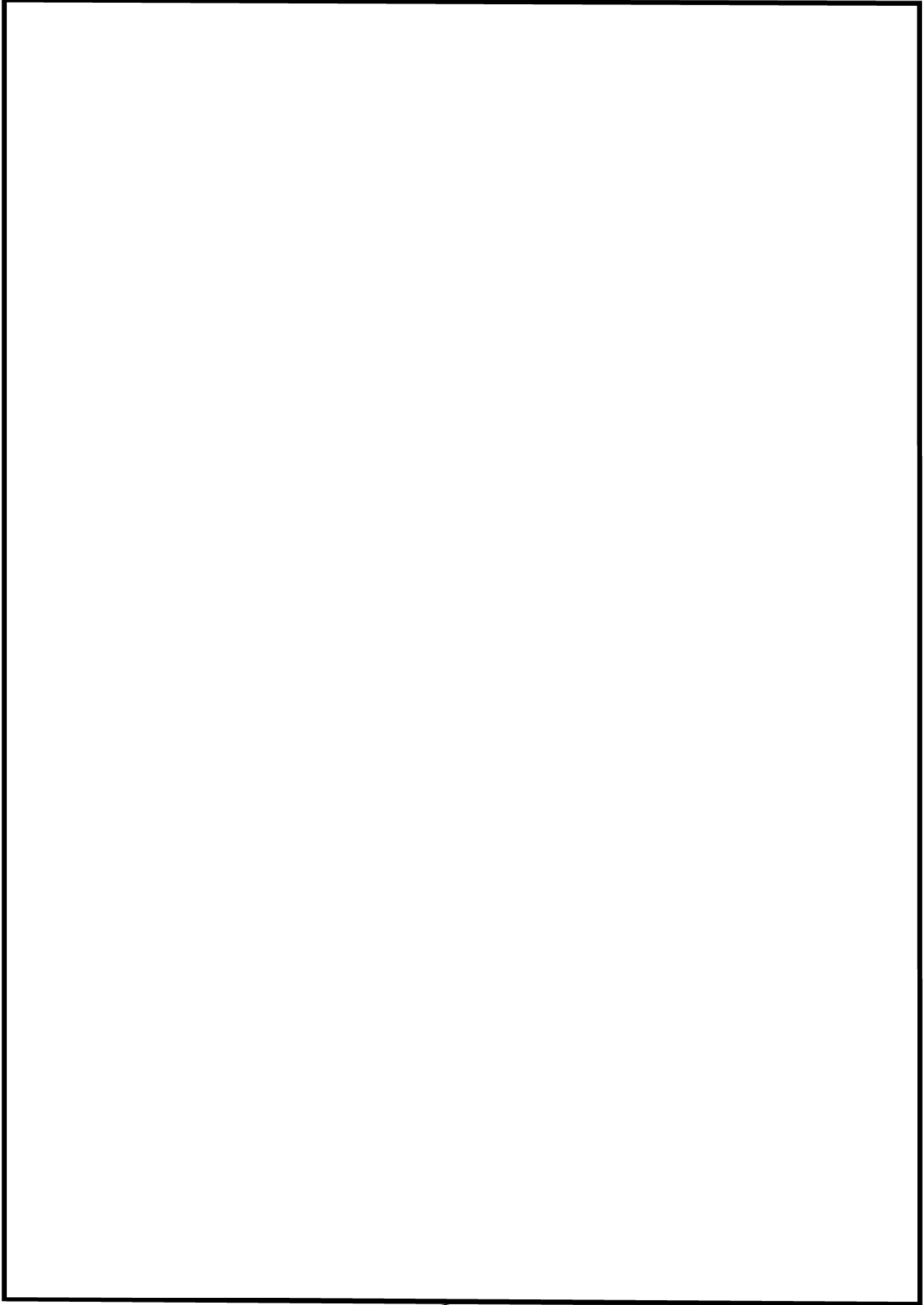






121





輸送容器 BORALレジン混合重量一覧

No	No
	成分
	容器番号
1	TNF-XI-0015
2	TNF-XI-0244
3	TNF-XI-0245
4	TNF-XI-0246
5	TNF-XI-0247
6	TNF-XI-0248
7	TNF-XI-0249
8	TNF-XI-0250
9	TNF-XI-0251
10	TNF-XI-0252
11	TNF-XI-0253
12	TNF-XI-0254
13	TNF-XI-0255
14	TNF-XI-0256
15	TNF-XI-0257
16	TNF-XI-0258
17	TNF-XI-0259
18	TNF-XI-0260
19	TNF-XI-0261
20	TNF-XI-0262

輸送容器 BORALレジン混合重量一覧

No	No
	成分
	容器番号
21	TNF-XI-0263
22	TNF-XI-0264
23	TNF-XI-0265
24	TNF-XI-0266
25	TNF-XI-0267
26	TNF-XI-0268
27	TNF-XI-0269
28	TNF-XI-0270
29	TNF-XI-0271
30	TNF-XI-0272
31	TNF-XI-0273
32	TNF-XI-0274
33	TNF-XI-0275
34	TNF-XI-0276
35	TNF-XI-0277
36	TNF-XI-0278
37	TNF-XI-0279
38	TNF-XI-0280
39	TNF-XI-0281
40	TNF-XI-0282

輸送容器 BORAレジン混合重量一覧

No	N
	成分
	容器番号
41	TNF-XI-0283
42	TNF-XI-0284
43	TNF-XI-0285
44	TNF-XI-0286
45	TNF-XI-0287
46	TNF-XI-0288
47	TNF-XI-0289
48	TNF-XI-0290
49	TNF-XI-0291
50	TNF-XI-0292
51	TNF-XI-0293
52	TNF-XI-0294
53	TNF-XI-0295
54	TNF-XI-0296
55	TNF-XI-0297
56	TNF-XI-0298
57	TNF-XI-0299
58	TNF-XI-0300
59	TNF-XI-0301
60	TNF-XI-0302

輸送容器 BORAレジン混合重量一覧

No	N
	成分
	容器番号
61	TNF-XI-0303
62	TNF-XI-0304
63	TNF-XI-0305
64	TNF-XI-0306
65	TNF-XI-0307
66	TNF-XI-0308
67	TNF-XI-0309
68	TNF-XI-0310
69	TNF-XI-0311
70	TNF-XI-0312
71	TNF-XI-0313
72	TNF-XI-0314
73	TNF-XI-0315
74	TNF-XI-0316
75	TNF-XI-0317
76	TNF-XI-0318
77	TNF-XI-0319
78	TNF-XI-0320
79	TNF-XI-0321
80	TNF-XI-0322

輸送容器 BORAL/シン混合重量一覧

No	No
	成分
	容器番号
81	TNF-XI-0323
82	TNF-XI-0325
83	TNF-XI-0341
84	TNF-XI-0353
85	TNF-XI-0354
86	TNF-XI-0355
87	TNF-XI-0356
88	TNF-XI-0357
89	TNF-XI-0358
90	TNF-XI-0359

輸送容器 フェノリックフォーム(ベルト)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0015	21	TNF-XI-0263
2	TNF-XI-0244	22	TNF-XI-0264
3	TNF-XI-0245	23	TNF-XI-0265
4	TNF-XI-0246	24	TNF-XI-0266
5	TNF-XI-0247	25	TNF-XI-0267
6	TNF-XI-0248	26	TNF-XI-0268
7	TNF-XI-0249	27	TNF-XI-0269
8	TNF-XI-0250	28	TNF-XI-0270
9	TNF-XI-0251	29	TNF-XI-0271
10	TNF-XI-0252	30	TNF-XI-0272
11	TNF-XI-0253	31	TNF-XI-0273
12	TNF-XI-0254	32	TNF-XI-0274
13	TNF-XI-0255	33	TNF-XI-0275
14	TNF-XI-0256	34	TNF-XI-0276
15	TNF-XI-0257	35	TNF-XI-0277
16	TNF-XI-0258	36	TNF-XI-0278
17	TNF-XI-0259	37	TNF-XI-0279
18	TNF-XI-0260	38	TNF-XI-0280
19	TNF-XI-0261	39	TNF-XI-0281
20	TNF-XI-0262	40	TNF-XI-0282

輸送容器 フェノリックフォーム(ベルト)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0283	61	TNF-XI-0303
42	TNF-XI-0284	62	TNF-XI-0304
43	TNF-XI-0285	63	TNF-XI-0305
44	TNF-XI-0286	64	TNF-XI-0306
45	TNF-XI-0287	65	TNF-XI-0307
46	TNF-XI-0288	66	TNF-XI-0308
47	TNF-XI-0289	67	TNF-XI-0309
48	TNF-XI-0290	68	TNF-XI-0310
49	TNF-XI-0291	69	TNF-XI-0311
50	TNF-XI-0292	70	TNF-XI-0312
51	TNF-XI-0293	71	TNF-XI-0313
52	TNF-XI-0294	72	TNF-XI-0314
53	TNF-XI-0295	73	TNF-XI-0315
54	TNF-XI-0296	74	TNF-XI-0316
55	TNF-XI-0297	75	TNF-XI-0317
56	TNF-XI-0298	76	TNF-XI-0318
57	TNF-XI-0299	77	TNF-XI-0319
58	TNF-XI-0300	78	TNF-XI-0320
59	TNF-XI-0301	79	TNF-XI-0321
60	TNF-XI-0302	80	TNF-XI-0322

輸送容器 フェリックフォーム(コーナー)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0015	21	TNF-XI-0263
2	TNF-XI-0244	22	TNF-XI-0264
3	TNF-XI-0245	23	TNF-XI-0265
4	TNF-XI-0246	24	TNF-XI-0266
5	TNF-XI-0247	25	TNF-XI-0267
6	TNF-XI-0248	26	TNF-XI-0268
7	TNF-XI-0249	27	TNF-XI-0269
8	TNF-XI-0250	28	TNF-XI-0270
9	TNF-XI-0251	29	TNF-XI-0271
10	TNF-XI-0252	30	TNF-XI-0272
11	TNF-XI-0253	31	TNF-XI-0273
12	TNF-XI-0254	32	TNF-XI-0274
13	TNF-XI-0255	33	TNF-XI-0275
14	TNF-XI-0256	34	TNF-XI-0276
15	TNF-XI-0257	35	TNF-XI-0277
16	TNF-XI-0258	36	TNF-XI-0278
17	TNF-XI-0259	37	TNF-XI-0279
18	TNF-XI-0260	38	TNF-XI-0280
19	TNF-XI-0261	39	TNF-XI-0281
20	TNF-XI-0262	40	TNF-XI-0282

輸送容器 フェノリックフォーム(コーナー)物性値一覧.

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0283	61	TNF-XI-0303
42	TNF-XI-0284	62	TNF-XI-0304
43	TNF-XI-0285	63	TNF-XI-0305
44	TNF-XI-0286	64	TNF-XI-0306
45	TNF-XI-0287	65	TNF-XI-0307
46	TNF-XI-0288	66	TNF-XI-0308
47	TNF-XI-0289	67	TNF-XI-0309
48	TNF-XI-0290	68	TNF-XI-0310
49	TNF-XI-0291	69	TNF-XI-0311
50	TNF-XI-0292	70	TNF-XI-0312
51	TNF-XI-0293	71	TNF-XI-0313
52	TNF-XI-0294	72	TNF-XI-0314
53	TNF-XI-0295	73	TNF-XI-0315
54	TNF-XI-0296	74	TNF-XI-0316
55	TNF-XI-0297	75	TNF-XI-0317
56	TNF-XI-0298	76	TNF-XI-0318
57	TNF-XI-0299	77	TNF-XI-0319
58	TNF-XI-0300	78	TNF-XI-0320
59	TNF-XI-0301	79	TNF-XI-0321
60	TNF-XI-0302	80	TNF-XI-0322

輸送容器 フェノリックフォーム(コーナー)物性値一覧

No	容器番号		No	容器番号	
81	TNF-XI-0323				
82	TNF-XI-0325				
83	TNF-XI-0341				
84	TNF-XI-0353				
85	TNF-XI-0354				
86	TNF-XI-0355				
87	TNF-XI-0356				
88	TNF-XI-0357				
89	TNF-XI-0358				
90	TNF-XI-0359				

輸送容器 フェニリックフォーム(ボトム)物性値一覧

No	容器番号
1	TNF-XI-0015
2	TNF-XI-0244
3	TNF-XI-0245
4	TNF-XI-0246
5	TNF-XI-0247
6	TNF-XI-0248
7	TNF-XI-0249
8	TNF-XI-0250
9	TNF-XI-0251
10	TNF-XI-0252
11	TNF-XI-0253
12	TNF-XI-0254
13	TNF-XI-0255
14	TNF-XI-0256
15	TNF-XI-0257
16	TNF-XI-0258
17	TNF-XI-0259
18	TNF-XI-0260
19	TNF-XI-0261
20	TNF-XI-0262
21	TNF-XI-0263
22	TNF-XI-0264
23	TNF-XI-0265
24	TNF-XI-0266
25	TNF-XI-0267
26	TNF-XI-0268
27	TNF-XI-0269
28	TNF-XI-0270
29	TNF-XI-0271
30	TNF-XI-0272
31	TNF-XI-0273
32	TNF-XI-0274
33	TNF-XI-0275
34	TNF-XI-0276
35	TNF-XI-0277
36	TNF-XI-0278
37	TNF-XI-0279
38	TNF-XI-0280
39	TNF-XI-0281
40	TNF-XI-0282
41	TNF-XI-0283
42	TNF-XI-0284
43	TNF-XI-0285
44	TNF-XI-0286
45	TNF-XI-0287
46	TNF-XI-0288
47	TNF-XI-0289
48	TNF-XI-0290
49	TNF-XI-0291
50	TNF-XI-0292
51	TNF-XI-0293
52	TNF-XI-0294
53	TNF-XI-0295
54	TNF-XI-0296
55	TNF-XI-0297
56	TNF-XI-0298
57	TNF-XI-0299
58	TNF-XI-0300
59	TNF-XI-0301
60	TNF-XI-0302
61	TNF-XI-0303
62	TNF-XI-0304
63	TNF-XI-0305
64	TNF-XI-0306
65	TNF-XI-0307
66	TNF-XI-0308
67	TNF-XI-0309
68	TNF-XI-0310
69	TNF-XI-0311
70	TNF-XI-0312
71	TNF-XI-0313
72	TNF-XI-0314
73	TNF-XI-0315
74	TNF-XI-0316
75	TNF-XI-0317
76	TNF-XI-0318
77	TNF-XI-0319
78	TNF-XI-0320
79	TNF-XI-0321
80	TNF-XI-0322

輸送容器 フェノリックフォーム(ボトム)物性値一覧

No	容器番号	
81	TNF-XI-0323	
82	TNF-XI-0325	
83	TNF-XI-0341	
84	TNF-XI-0353	
85	TNF-XI-0354	
86	TNF-XI-0355	
87	TNF-XI-0356	
88	TNF-XI-0357	
89	TNF-XI-0358	
90	TNF-XI-0359	

輸送容器 フェノリックフォーム(注入材)物性値一覧

No	容器番号
1	TNF-XI-0015
2	TNF-XI-0244
3	TNF-XI-0245
4	TNF-XI-0246
5	TNF-XI-0247
6	TNF-XI-0248
7	TNF-XI-0249
8	TNF-XI-0250
9	TNF-XI-0251
10	TNF-XI-0252
11	TNF-XI-0253
12	TNF-XI-0254
13	TNF-XI-0255
14	TNF-XI-0256
15	TNF-XI-0257
16	TNF-XI-0258
17	TNF-XI-0259
18	TNF-XI-0260
19	TNF-XI-0261
20	TNF-XI-0262
21	TNF-XI-0263
22	TNF-XI-0264
23	TNF-XI-0265
24	TNF-XI-0266
25	TNF-XI-0267
26	TNF-XI-0268
27	TNF-XI-0269
28	TNF-XI-0270
29	TNF-XI-0271
30	TNF-XI-0272
31	TNF-XI-0273
32	TNF-XI-0274
33	TNF-XI-0275
34	TNF-XI-0276
35	TNF-XI-0277
36	TNF-XI-0278
37	TNF-XI-0279
38	TNF-XI-0280
39	TNF-XI-0281
40	TNF-XI-0282
41	TNF-XI-0283
42	TNF-XI-0284
43	TNF-XI-0285
44	TNF-XI-0286
45	TNF-XI-0287
46	TNF-XI-0288
47	TNF-XI-0289
48	TNF-XI-0290
49	TNF-XI-0291
50	TNF-XI-0292
51	TNF-XI-0293
52	TNF-XI-0294
53	TNF-XI-0295
54	TNF-XI-0295
55	TNF-XI-0297
56	TNF-XI-0298
57	TNF-XI-0299
58	TNF-XI-0300
59	TNF-XI-0301
60	TNF-XI-0302
61	TNF-XI-0303
62	TNF-XI-0304
63	TNF-XI-0305
64	TNF-XI-0306
65	TNF-XI-0307
66	TNF-XI-0308
67	TNF-XI-0309
68	TNF-XI-0310
69	TNF-XI-0311
70	TNF-XI-0312
71	TNF-XI-0313
72	TNF-XI-0314
73	TNF-XI-0315
74	TNF-XI-0316
75	TNF-XI-0317
76	TNF-XI-0318
77	TNF-XI-0319
78	TNF-XI-0320
79	TNF-XI-0321
80	TNF-XI-0322

輸送容器 フェリックフォーム(注入材)物性値一覧

No	容器番号
81	TNF-XI-0323
82	TNF-XI-0325
83	TNF-XI-0341
84	TNF-XI-0353
85	TNF-XI-0354
86	TNF-XI-0355
87	TNF-XI-0356
88	TNF-XI-0357
89	TNF-XI-0358
90	TNF-XI-0359

輸送容器 フェリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0015	11	TNF-XI-0253
2	TNF-XI-0244	12	TNF-XI-0254
3	TNF-XI-0245	13	TNF-XI-0255
4	TNF-XI-0246	14	TNF-XI-0256
5	TNF-XI-0247	15	TNF-XI-0257
6	TNF-XI-0248	16	TNF-XI-0258
7	TNF-XI-0249	17	TNF-XI-0259
8	TNF-XI-0250	18	TNF-XI-0260
9	TNF-XI-0251	19	TNF-XI-0261
10	TNF-XI-0252	20	TNF-XI-0262

輸送容器 フェリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
21	TNF-XI-0263	31	TNF-XI-0273
22	TNF-XI-0264	32	TNF-XI-0274
23	TNF-XI-0265	33	TNF-XI-0275
24	TNF-XI-0266	34	TNF-XI-0276
25	TNF-XI-0267	35	TNF-XI-0277
26	TNF-XI-0268	36	TNF-XI-0278
27	TNF-XI-0269	37	TNF-XI-0279
28	TNF-XI-0270	38	TNF-XI-0280
29	TNF-XI-0271	39	TNF-XI-0281
30	TNF-XI-0272	40	TNF-XI-0282

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
41	TNF-XI-0283	51	TNF-XI-0293
42	TNF-XI-0284	52	TNF-XI-0294
43	TNF-XI-0285	53	TNF-XI-0295
44	TNF-XI-0286	54	TNF-XI-0296
45	TNF-XI-0287	55	TNF-XI-0297
46	TNF-XI-0288	56	TNF-XI-0298
47	TNF-XI-0289	57	TNF-XI-0299
48	TNF-XI-0290	58	TNF-XI-0300
49	TNF-XI-0291	59	TNF-XI-0301
50	TNF-XI-0292	60	TNF-XI-0302

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
61	TNF-XI-0303	71	TNF-XI-0313
62	TNF-XI-0304	72	TNF-XI-0314
63	TNF-XI-0305	73	TNF-XI-0315
64	TNF-XI-0306	74	TNF-XI-0316
65	TNF-XI-0307	75	TNF-XI-0317
66	TNF-XI-0308	76	TNF-XI-0318
67	TNF-XI-0309	77	TNF-XI-0319
68	TNF-XI-0310	78	TNF-XI-0320
69	TNF-XI-0311	79	TNF-XI-0321
70	TNF-XI-0312	80	TNF-XI-0322

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号		No	容器番号	
81	TNF-XI-0323				
82	TNF-XI-0325				
83	TNF-XI-0341				
84	TNF-XI-0353				
85	TNF-XI-0354				
86	TNF-XI-0355				
87	TNF-XI-0356				
88	TNF-XI-0357				
89	TNF-XI-0358				
90	TNF-XI-0359				

輸送容器 BORALレジン化学分析結果一覧

バッチ分類*	No	レジンNo
17	1	1035
	2	1036
	3	1037
	4	1039
	5	1043
	6	1044
18	1	1088
	2	1090
	3	1099
	4	1100
	5	1104
	6	1105
19	1	1139
	2	1140
	3	1141
	4	1143
	5	1145
	6	1193
20	1	1194
	2	1197
	3	1199
	4	1203
	5	1204
	6	1205
21	1	1251
	2	1253
	3	1254
	4	1257
	5	1258
	6	1261
22	1	1308
	2	1310
	3	1313
	4	1315
	5	1317
	6	1318



* :レジン成型体60体(容器15基が相当)をバッチとして、最低3体の抜取分析を実施。
 第1,2回立会(80基) → バッチ1~4
 第3回立会(119基) → バッチ5~12
 第4回立会(80基) → バッチ13~16



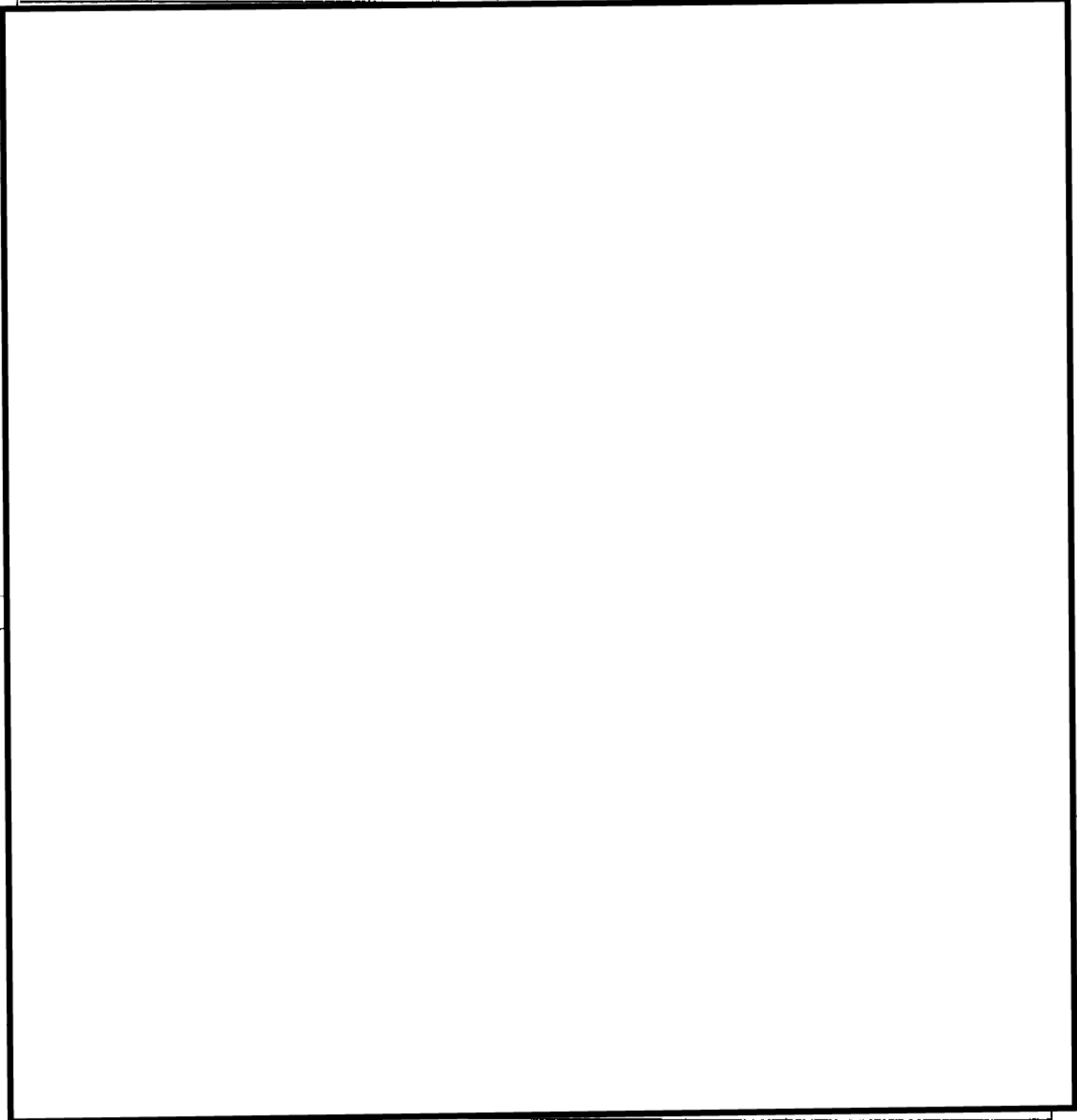
使用計測器、TOOL 校正成績一覧（自主検査）

No	測定項目	計測器、TOOL 名称	仕様	管理番号	校正成績 参照頁 No.	備考*
1	全巾	巻尺		Y-A1C-039	1	
2	容器高さ	巻尺		Y-A1C-039	1	
3	外蓋外径	TOOL No. 4 (通り)		Y-A1V-506	2	
		TOOL No. 4a (止まり)		Y-A1V-507	3	
4	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No. 1 (通り)		Y-A1V-503	4	
		TOOL No. 3 (止まり)		Y-A1V-505	5	
5	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No. 1 (通り)		Y-A1V-503	4	
		TOOL No. 2 (止まり)		Y-A1V-504	6	
6	内蓋嵌合部寸法	TOOL No. 11 (通り、止まり)		No.11	7	
7	内容器フランジ 内径	TOOL No. 7 (通り)		Y-A1V-508	8	
		TOOL No. 7a (止まり)	Y-A1V-509	9		
8	内容器深さ	デプスゲージ	Y-A1N-154	10		
9	内容器と外容器間の 距離	ノギス	O-A1J-187	11		
10	容器重量	秤量計	42829	12		

計量器検査成績表

承認	審査
	

所 属	品保	使用場所	高台事務棟	有効期限	03.04 ~ 03.08
計測器名称	巻尺	管理番号	Y-AIC-039	管理区分	A 級
メーカ	京都度器	型式	KF 16-55	製造番号	
検査要領	要検-038	標準器番号	1S-A-43 1S-A-37		
検査年月日	03.04.08	検査種類	定検	温度・湿度	23 °C ±4 %



Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

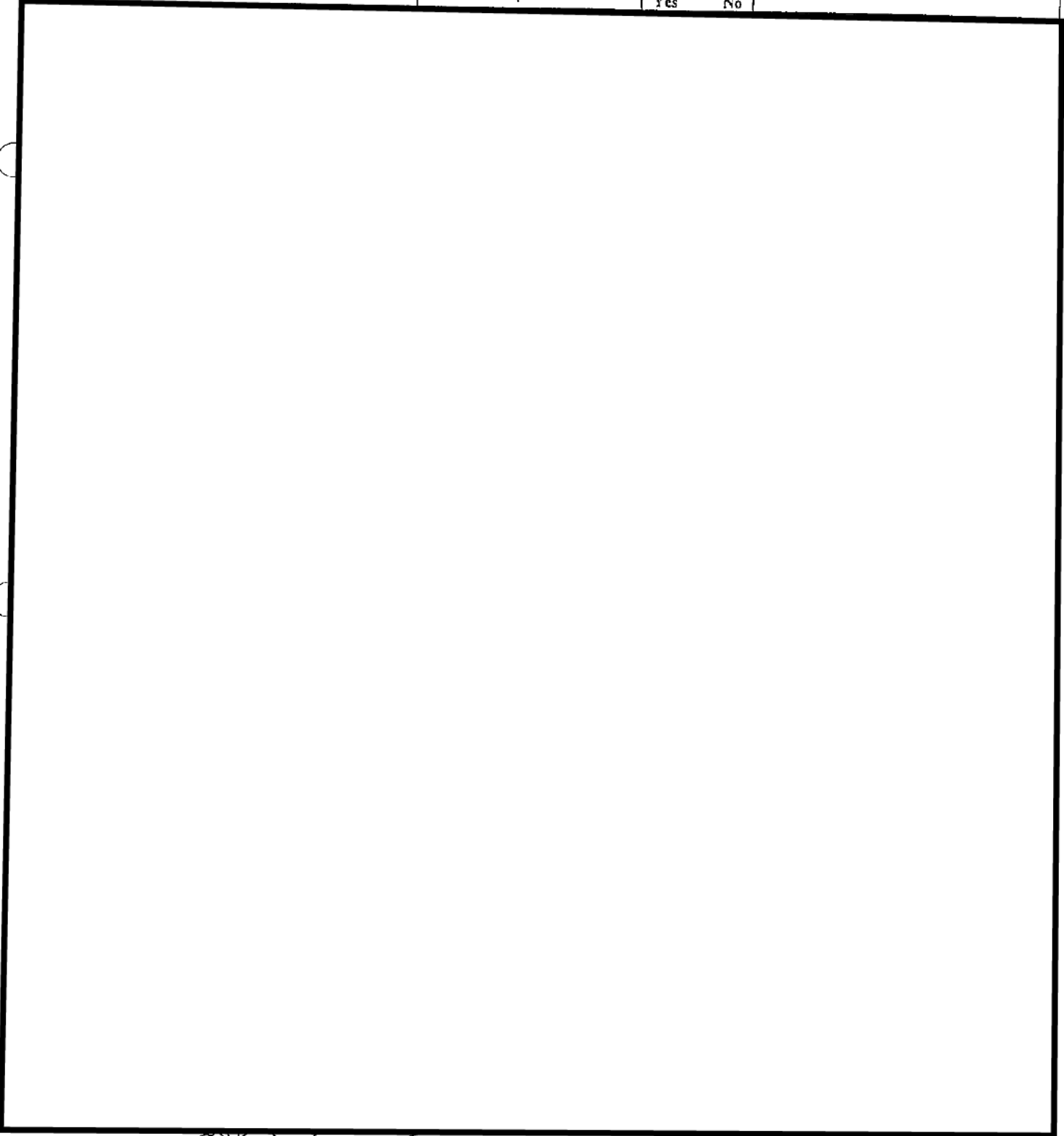
A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59		
	Client/Customer : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /	
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /		
Materiel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	Usine/ Factory X	Site/ Site
Nomenclature/ Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTRÔLE GABARIT N° 4		
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS/Observations	

Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
	Client/Clientèle : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :
Nomenclature/ Nomenclature : /	Ind :	Usine/ Factory :
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Rep : CONTRÔLE GABARIT 4 a
Conformé Yes No	OBSERVATIONS/Observations	

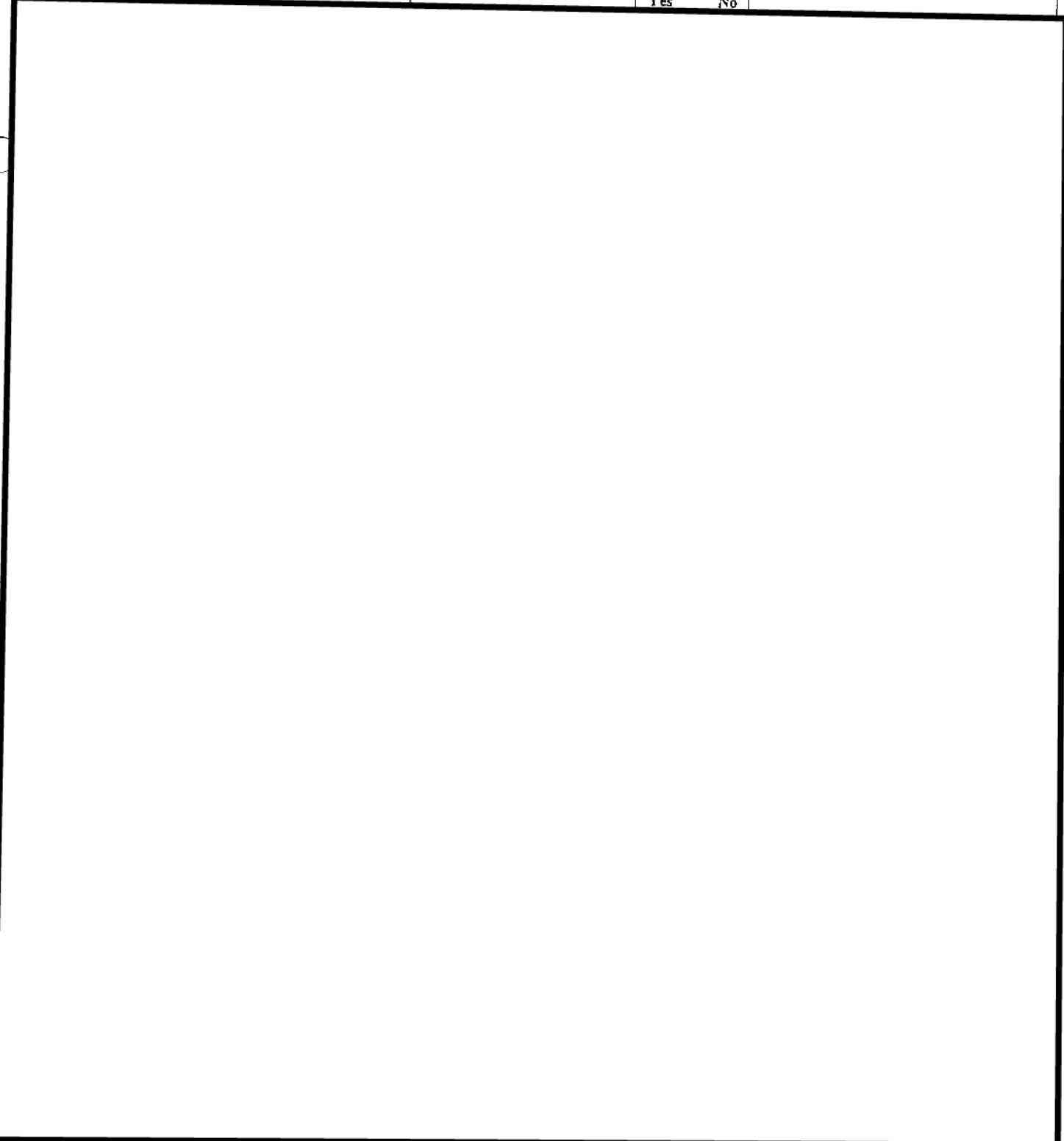
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing : /	Ind : /
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind : /	Usine / Factory : X
Rep : TOOL N°Y-A1V-503		Site / Site : /
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme / Yes No
OBSERVATIONS / Observations		



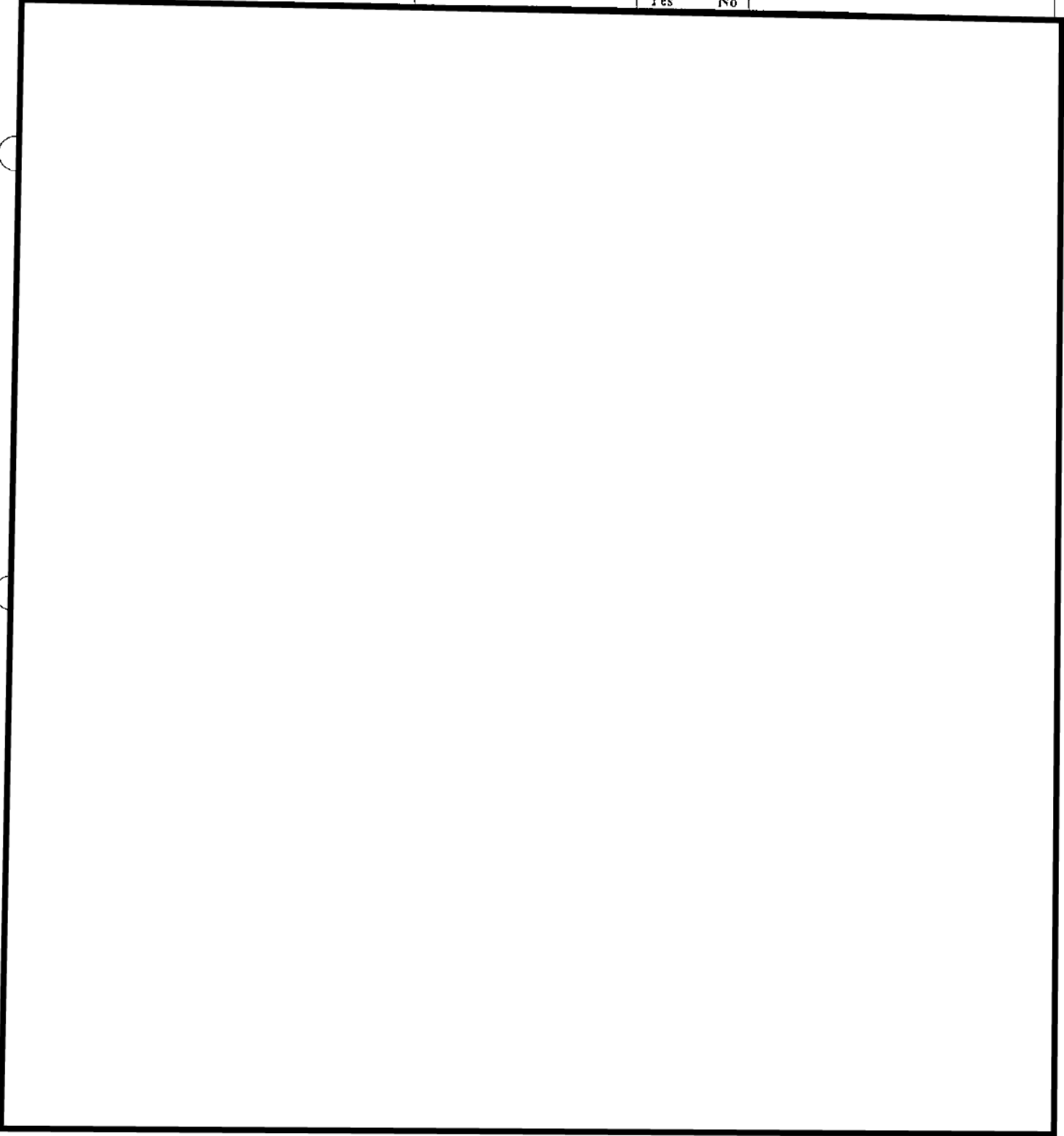
Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59		
	Client/ Customer : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199	Plan qualité / Quality plan : /	
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /		
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :	Usine / Factory :	<input checked="" type="checkbox"/> Site / Site :
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTRÔLE GABARIT N° 3		
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS / Observations	



Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
	Client/ Customer : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /
Materiel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Usine / Factory
Rep :	Site / Site	X
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	Ind :	Rep : CONTRÔLE GABARIT N° 2
OBTENU / Real	Conforme Yes No	OBSERVATIONS / Observations





Affaire TNP 12986	Section	S/Section	Identification TNF-XI
N° Document MÉRAGEST		Révision A	Page

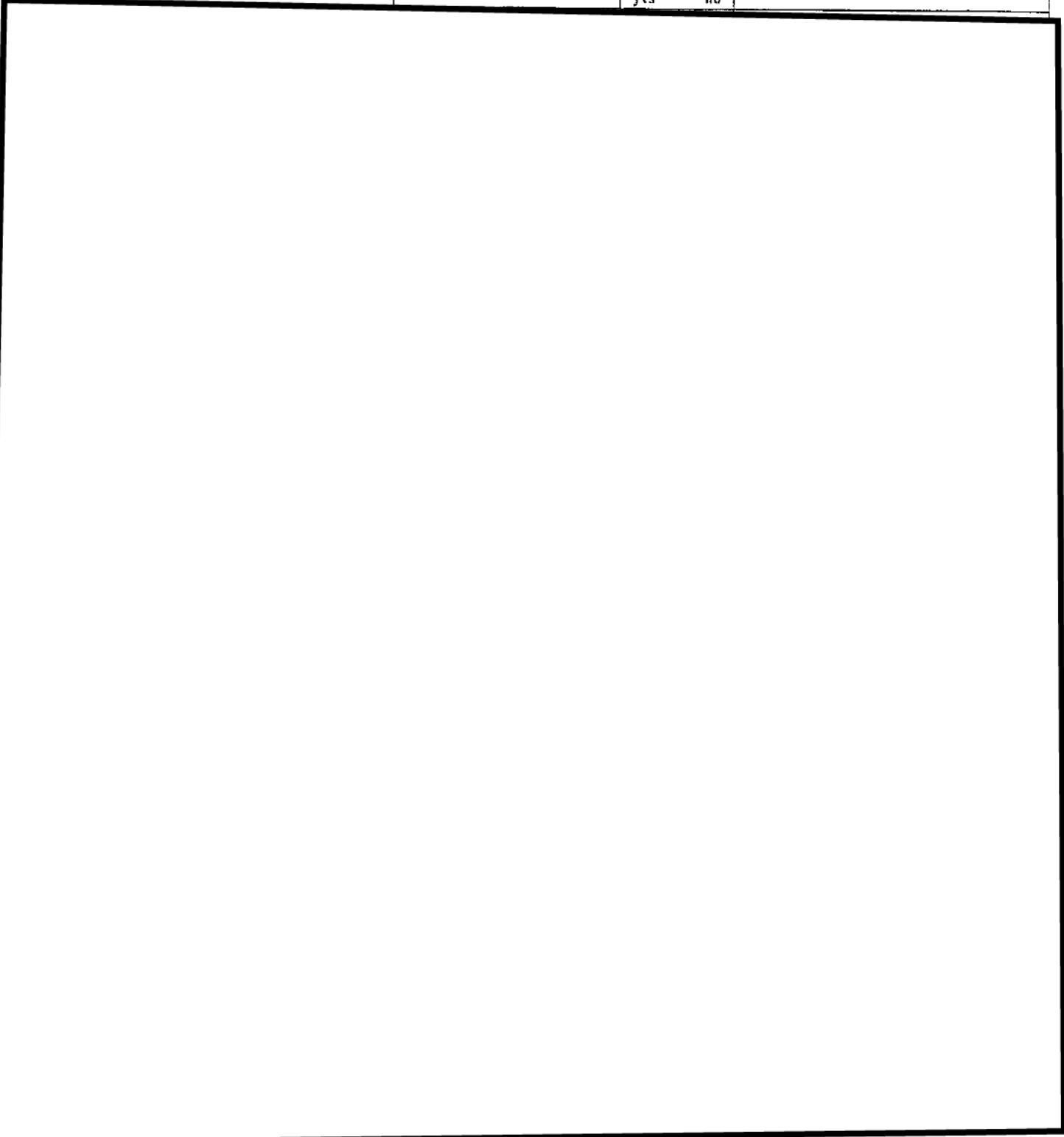
Fabrications Chaudronnées
Z.A d'Armanville-BP 60-50700 VALOGNES
☎ 02.33.21.65.65 - 📠 02.33.21.65.50



Fabrications Mécaniques
Rte de Portbail-50390 ST SAUVEUR LE VCTE
☎ 02.33.21.64.40 - 📠 02.33.21.64.59



Customer : TRASNUCLEAIRE	Internal N° : YCI 1.199 / 01	Quality plan : DCF.1 199.001		
Order N° : 12986	Quantity : 1	General tolerance : NFE 02350 m		
Part description : TNF-XI PACKAGINGS	Drawing : PD 1 199, 021	Rev : B	Factory	X Site
Nomenclature : NM.1 199.001	Rev :	Mark :	Gabarit cont N11	
THEORETICAL WITH TOLERANCE	REAL	Conform yes no	OBSERVATIONS	



Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /
Matériel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind : Usine/ Factory X Site/ Site
Nomenclature/ Nomenclature : /	Ind :	Rep : CONTRÔLE GABARIT N° 7
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No
OBSERVATIONS/Observations		

Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-----------	------------------	------------	-----

A MECAGEST	<input checked="" type="checkbox"/> Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	<input type="checkbox"/> Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
	Client/Client : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N° : VCI 1.199
N° Cde / Order N° : 12986	Qté de pièce / Quantity : 1	Tol. Gén. / General tolerance : /
Materiel / Part description : TNF XI	Plan / Drawing :	Ind :
Nomenclature / Nomenclature : /	Ind :	Usine / Factory X Site / Site
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	Ind :	Rep : CONTROLE GABARIT N° 7a
A OBTENIR / Theoretical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme Yes No
OBSERVATIONS/Observations		

ACA
ZA D'ARMANVILLE
50700 VALOGNES



PROCES VERBAL DE CONTROLE
SUIVI D'ETALONNAGE PERIODIQUE
- MICROMETRE D'EXTERIEUR ET JAUGE D'EXTERIEUR

Marque MIRUTOYO Etalon repère : - 990
Procédure : PE5 038 - 1202
N° d'appareil : Y. AN - 154

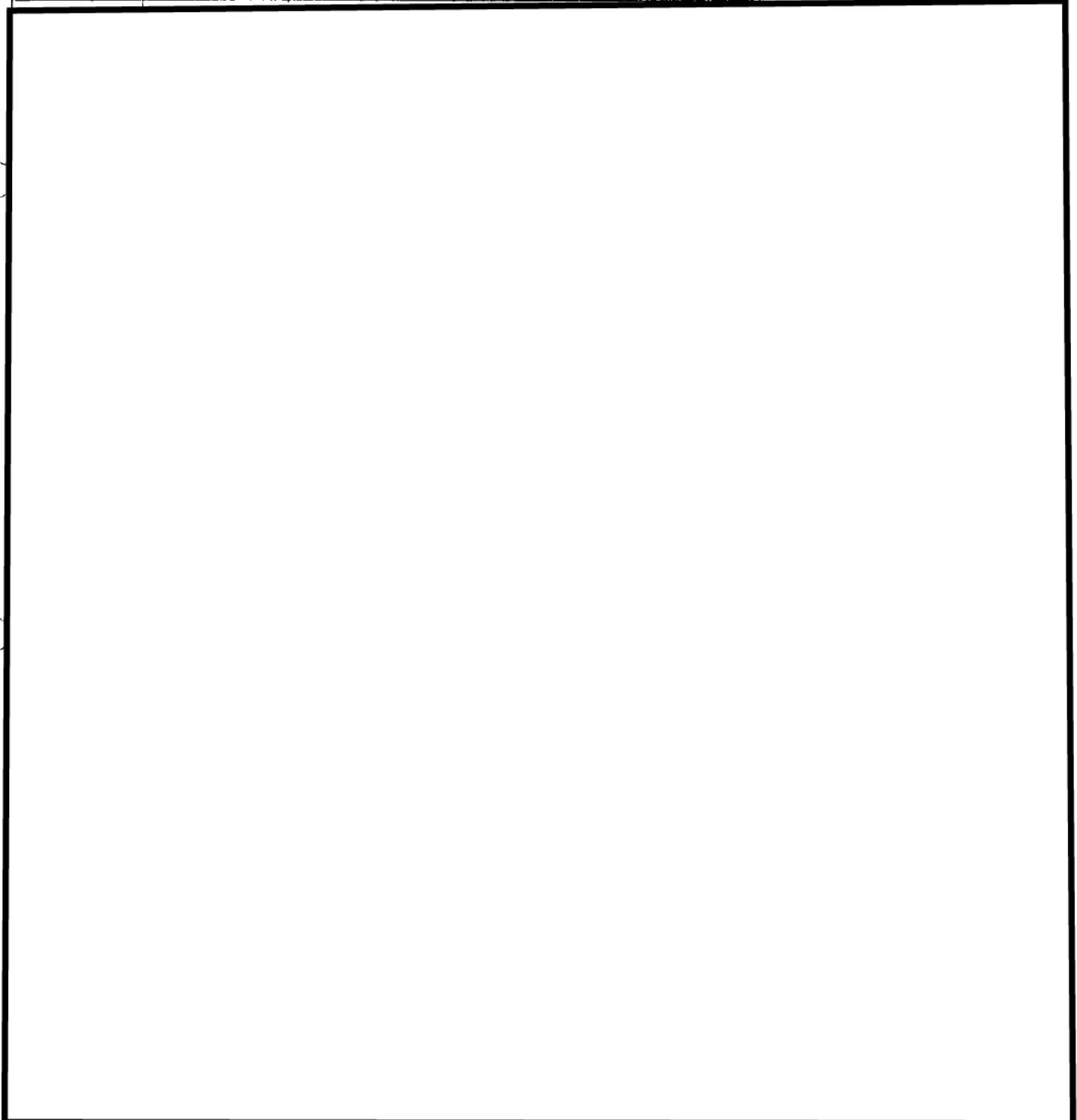
CAPACITE : 750 mm

CLASSE	Mesure à Faire	Valeur de l'étalon à mesurer (microns) VC	VALEUR MESUREES (micron) Vi			Erreur maxi d'indication Fi	Date d'étalonnage	Visa opérateur	Date entretien
			1 ère lecture	2 ème lecture	3 ème lecture				
0	1								
	2								
	3								
	4								
	5								
	1								
	2								
	3								
	4								
	5								
	1								
	2								
	3								
	4								
	5								
	1								
	2								
	3								
	4								
	5								

計量器検査成績表

承認	審査
	

所 属	検査2班	使用場所	PI検査室	有効期限	03.05~03.09
計測器名称	ノギス	管理番号	O-A1J-187	管理区分	A級
メーカー	三豊製作所	型式	530-101	製造番号	21M927
検査要領	要検-023-2	標準器番号	IS-A-03 IS-A-09 IS-A-11 IS-A-32		
検査年月日	03.05.09	検査種類	定検	温度・湿度	23℃ 50%



2003年2月19日
原子燃料工業株式会社

TNF-XI型輸送容器 重量計について

【はじめに】

TNF-XI型輸送容器の自主検査及びMETI検査立会において、メンコ社倉庫で用いられる床置き型重量測定器の仕様について記す。

【仕様等】

- ・型式：X201-A
- ・製品 No.：01F650037
- ・適用規格：EN 45501 (*)
- ・機器クラス：Medium (クラスIII)



以上

* EN 45501 : 1994

Specification for metrological aspects of non-automatic weighing instruments
非自動重量計の計量学的面

F

res

dire

son

proc

1:2 (3/4)

12 (14)

TNF-XI 型輸送容器検査成績

(参考資料)

目 次

No	分類	タイトル	備考
①	—————	TNF-XI 型輸送容器 立会確認要領書 (第 5 回)	立会検査時の要領について記載
②	NFK-QA-5830	TNF-XI 型輸送容器 自主検査要領書 (第 5 回)	自主検査の要領について記載。



TNF-XI 型輸送容器 立会確認要領書
(第 5 回)

平成 1 5 年 6 月

1. 目的

本要領書は、申請者である原子燃料工業株式会社が外運搬規則第 17 条の 2 に基づき、平成 15 年 5 月 12 日付熊原第 03-079 号をもって容器承認申請を行った TNF-XI 型輸送容器について、経済産業省が実施する確認要領を記述したものである。

2. 確認範囲

TNF-XI 型輸送容器の確認について適用する。

3. 確認項目

容器承認申請書の「輸送容器の製作に関する説明書」に基づき、次の検査項目の確認を行う。

検査頻度については JIS Z9015 に基づき、抜取数を とする。

(○：書類確認 ◎：立会確認)

検査項目	確認方法	確認内容	備考
1) 材料確認	○	表1	取扱い検査は内蓋と外蓋の取り外し及び取付け作業で確認する。 粉末缶を用いた確認は1容器のみ実施する。
2) 寸法確認	○○	表2	
3) 溶接確認	○○	表3	
4) 外観確認	◎	表4	
5) 重量確認	○○	表4	
6) 未臨界確認	○	表4	
7) 取扱い確認	○○	表4	
8) 気密確認	○	表4	

4. 確認方法

申請者による検査結果を書類確認し、一部の検査項目について別表「TNF-XI 型輸送容器確認要領」に基づく検査に対し立会確認を実施する。

5. 確認記録

TNF-XI 型輸送容器に対する確認内容（表 1~表 4）に記載した検査内容を確認し、輸送容器番号ごとに「輸送容器確認結果」に記入する。

抜取対象容器に対する輸送容器確認結果は添付 1 の様式、抜取対象外容器に対する輸送容器確認結果は添付 2 の様式を用いる。

表1 材料確認方法

(1/2)

品名		確認項目	判定基準	確認方法	備考
容器 本体	1 外容器側面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	2 外容器上面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	3 外容器底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	4 外容器補強板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	5 外容器フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	6 内容器内壁板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	7 内容器外壁板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	8 内容器底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	9 内容器外蓋収納部	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	10 内容器フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	11 内容器中性子吸収材 (側面)	1. 成分	・材質：BORA レジン	記録確認	未臨界検査対象材料 (参考1)
	12 内容器中性子吸収材 (底面)	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ボロン入りステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> 以上 <input type="text"/>	ミルシート確認	未臨界検査対象材料
	13 内容器連結パイプ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF A49-117 Z2CN18-10 相当品)	ミルシート確認	
	14 内容器連結補強板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	15 脚板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	16 スタッキングピン	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	17 外蓋回り止めデバイ ス板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	18 内蓋回り止めストッ パー板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	記録確認	
	19 耐熱衝撃緩衝材 (ベルト)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	20 耐熱衝撃緩衝材 (コーナー)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	21 耐熱衝撃緩衝材 (ボトム)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	22 耐熱衝撃緩衝材 (注入材)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)

表1 材料確認方法

(2/2)

品名		確認項目	判定基準	確認方法	備考
外蓋	23 側面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	24 上面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	25 底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	26 フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	27 ハンドル	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF A49-117 Z2CN18-10 相当品)	ミルシート確認	
	28 補強材	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：アルミニウム合金 板厚 <input type="text"/> (EN 485-2 Grade 2017A 相当品)	ミルシート確認	
	29 耐熱衝撃緩衝材 (ディスク)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム (<input type="text"/>)	記録確認	(参考2)
30 中性子吸収材	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ボロン入りステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> 以上 <input type="text"/>	ミルシート確認	未塵界検査対象材料	
内蓋	31 内蓋板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	32 内蓋バイオネット	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	33 ガスケット	1. 材質	・材質：EDPM (エチレン・プロピレンゴム)	記録確認	

表2 寸法確認方法

	測定項目	測定方法	判定基準	記録	測定位置
1	全巾	巻尺		測定値	
2	容器高さ	直尺又は巻尺		測定値	
3	外蓋外径	通しゲージ		合否	
4	内蓋バイオネット部寸法	通しゲージ		合否	
5	内蓋バイオネット部寸法	通しゲージ		合否	
6	内蓋嵌合部寸法	通しゲージ		合否	
7	内容器フランジ内径	通しゲージ		合否	
8	内容器深さ	デプスゲージ		測定値	
9	内容器と外容器間の距離	ノギス		合否	
10	内容器間の距離	記録確認		合否	

(注)内容器間の距離については、申請者検査記録を確認する。
寸法測定位置は、参考3の図1から図5参照。

表3 溶接確認方法

確認項目		確認方法	判定基準
外 観 検 査	外容器上面 ・ 外周部 ・ フランジ部 ・ スタッキングピン接合部	溶接部外観を目視により確認する。	
	外容器側面 ・ コーナー部 ・ 底面接合部		
	外容器底面 ・ 補強板接合部 ・ 脚部		
	外蓋 ・ 上部 ・ フランジ部 ・ 胴中央部		
	内蓋		
内容器 ・ 内容器フランジ外周部 ・ 内容器フランジ下部 ・ 内容器内壁胴部 ・ 内容器内壁底部	内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。		
浸透探傷試験	密封境界 ・ 内容器フランジ ・ 内容器内壁胴部 ・ 内容器内壁底部	申請者検査記録を確認する。	

表4 外観等検査方法

検査項目	検査方法			判定基準	
外観検査	目視により確認する。				
重量検査	秤量計により測定する。				
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	内容器	ボロン含有量		ミルシートにより、所定の含有量であることを確認する。
			寸法		申請者検査記録を確認する。
	外蓋	ボロン含有量	ミルシートにより、所定の含有量であることを確認する。		
		寸法	申請者検査記録を確認する。		
	BORAJIN	ボロン・水素含有量	申請者検査記録を確認する。		
		密度	申請者検査記録を確認する。		
寸法		申請者検査記録を確認する。			
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着確認 外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。				
	粉末収納缶の装荷確認 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。				
気密検査	申請者検査記録を確認する。				

*気密検査の方法については参考4参照。

確認対象輸送容器

No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号
1	TNF-XI-0015	31	TNF-XI-0273	61	TNF-XI-0303
2	TNF-XI-0244	32	TNF-XI-0274	62	TNF-XI-0304
3	TNF-XI-0245	33	TNF-XI-0275	63	TNF-XI-0305
4	TNF-XI-0246 (*)	34	TNF-XI-0276	64	TNF-XI-0306
5	TNF-XI-0247	35	TNF-XI-0277	65	TNF-XI-0307
6	TNF-XI-0248	36	TNF-XI-0278	66	TNF-XI-0308
7	TNF-XI-0249	37	TNF-XI-0279	67	TNF-XI-0309
8	TNF-XI-0250	38	TNF-XI-0280	68	TNF-XI-0310
9	TNF-XI-0251	39	TNF-XI-0281	69	TNF-XI-0311
10	TNF-XI-0252	40	TNF-XI-0282	70	TNF-XI-0312
11	TNF-XI-0253	41	TNF-XI-0283	71	TNF-XI-0313
12	TNF-XI-0254	42	TNF-XI-0284	72	TNF-XI-0314
13	TNF-XI-0255	43	TNF-XI-0285	73	TNF-XI-0315
14	TNF-XI-0256	44	TNF-XI-0286	74	TNF-XI-0316
15	TNF-XI-0257	45	TNF-XI-0287	75	TNF-XI-0317
16	TNF-XI-0258	46	TNF-XI-0288	76	TNF-XI-0318 (*)
17	TNF-XI-0259	47	TNF-XI-0289	77	TNF-XI-0319
18	TNF-XI-0260 (*)	48	TNF-XI-0290	78	TNF-XI-0320
19	TNF-XI-0261	49	TNF-XI-0291	79	TNF-XI-0321
20	TNF-XI-0262	50	TNF-XI-0292	80	TNF-XI-0322
21	TNF-XI-0263	51	TNF-XI-0293 (*)	81	TNF-XI-0323
22	TNF-XI-0264	52	TNF-XI-0294	82	TNF-XI-0325
23	TNF-XI-0265	53	TNF-XI-0295	83	TNF-XI-0341
24	TNF-XI-0266	54	TNF-XI-0296	84	TNF-XI-0353
25	TNF-XI-0267	55	TNF-XI-0297	85	TNF-XI-0354
26	TNF-XI-0268	56	TNF-XI-0298	86	TNF-XI-0355
27	TNF-XI-0269	57	TNF-XI-0299	87	TNF-XI-0356
28	TNF-XI-0270	58	TNF-XI-0300	88	TNF-XI-0357
29	TNF-XI-0271	59	TNF-XI-0301	89	TNF-XI-0358
30	TNF-XI-0272	60	TNF-XI-0302	90	TNF-XI-0359 (*)

(*)抜取対象輸送容器

BORA レジンの配合比率

BORA レジン：内容器中性子吸収材（側面）

規定の原材料混合割合を満足していることを、申請者検査記録で確認する。

成分名	原材料	混合比(%)

<混合重量判定基準一覧（参考表）>

判定基準：総混合重量 kg

成分名	混合量	下限量	上限量

耐熱衝撃緩衝材検査項目

1. プロセス確認（使用材料確認）

各部位の製品ナンバーごとに、申請者検査記録の内容を確認する。

2. 物性値の確認

各部位の当該バッチごとに、申請者検査記録の内容を確認する。

(1) 容器本体

部材名		検査項目	規定値
成型品	ベルト		
	コーナー		
	ボトム		
注入材			

(2) 外蓋

部材名		検査項目	規定値
成型品	ディスク	密度(寸法・重量から計算)	
		水分量(加熱減量法)	

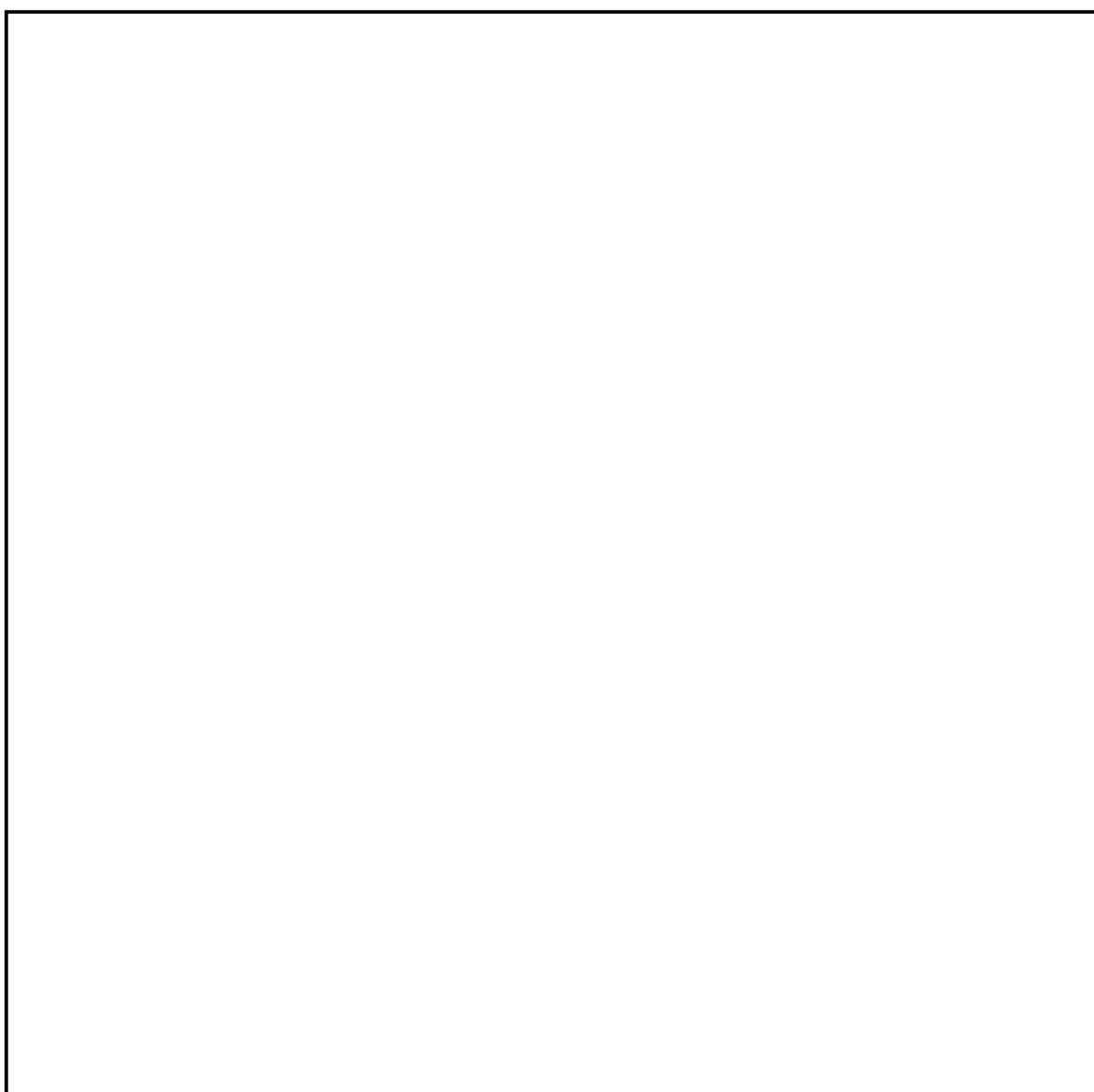
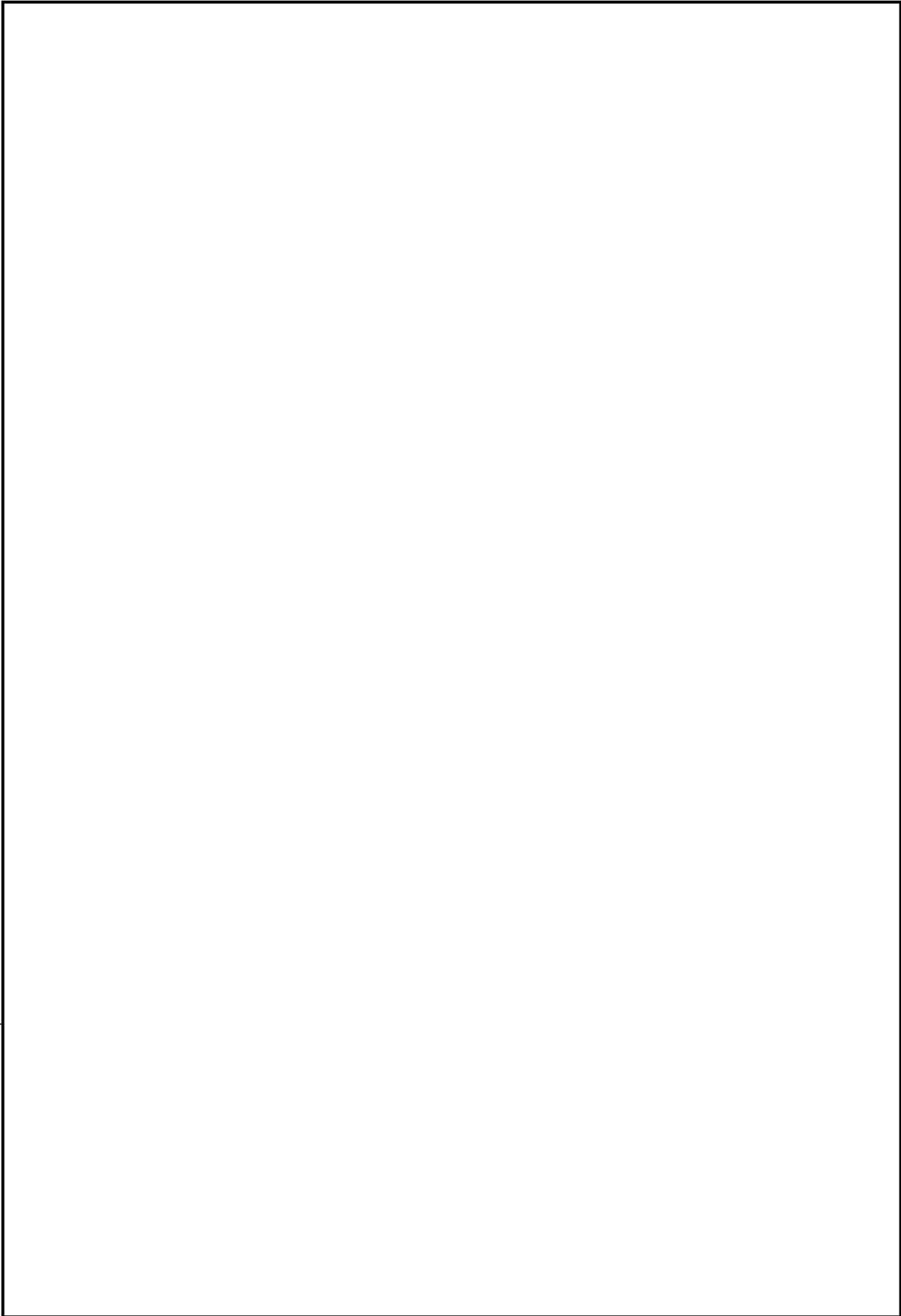


図 1



10
☒

☒ 2



图 5

图 4

気密検査実施方法模擬図



確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認					別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	立会確認					
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会確認				
		内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	立会確認					
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認					
未境界確認	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会確認				
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会確認				
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認				
床境界確認	ボロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			
	粉末収納缶の装着	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装着、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 4 参照



TNF-XI 型輸送容器 自主検査要領書
(第 5 回)

平成 15 年 5 月

原子燃料工業株式会社

1. 目的

本要領書は、原子燃料工業株式会社が外運搬規則第 17 条の 2 に基づき、平成 15 年 5 月 12 日付熊原第 03-079 号をもって容器承認申請を行った TNF-XI 型輸送容器について、原子燃料工業株式会社が実施する自主検査要領を記述したものである。

2. 検査範囲

TNF-XI 型輸送容器の検査について適用する。

3. 検査項目

容器承認申請書の「輸送容器の製作に関する説明書」に基づき、次の検査を行う。

(○：実施)

検査項目	実施項目	検査内容	備考
1) 材料検査	○	表1	取扱い検査は内蓋と外蓋の取り外し及び取付け作業で確認する。 粉末缶を用いた確認は 1 容器のみ実施する。
2) 寸法検査	○	表2	
3) 溶接検査	○	表3	
4) 外観検査	○	表4	
5) 重量検査	○	表4	
6) 未臨界検査	○	表4	
7) 取扱い検査	○	表4	
8) 気密検査	○	表4	

4. 検査記録

TNF-XI 型輸送容器に対する確認内容（表 1～表 4）に記載した検査を実施し、添付 1 に示す TNF-XI 型輸送容器検査結果を作成する。検査結果は輸送容器番号ごとに「輸送容器確認結果(添付 2)」に記入する。

「別紙 1・輸送容器検査立会記録」の検査者及び検査責任者欄に署名し、TNF-XI 型輸送容器検査は完了する。

表1 材料確認方法

(1/2)

品名		確認項目	判定基準	確認方法	備考
容器本体	1 外容器側面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	2 外容器上面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	3 外容器底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	4 外容器補強板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	5 外容器フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	6 内容器内壁板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	7 内容器外壁板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	8 内容器底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	9 内容器外蓋収納部	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	10 内容器フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	11 内容器中性子吸収材 (側面)	1. 成分	・材質：BORA レジン	記録確認	未臨界検査対象材料 (参考1)
	12 内容器中性子吸収材 (底面)	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ボロン入りステンレス鋼 板厚 [] 以上 []	ミルシート確認	未臨界検査対象材料
	13 内容器連結パイプ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF A49-117 Z2CN18-10 相当品)	ミルシート確認	
	14 内容器連結補強板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	15 脚板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	16 スタッキングピン	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	17 外蓋回り止めデバイ ス板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 [] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	18 内蓋回り止めストッ パー板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	記録確認	
	19 耐熱衝撃緩衝材 (ベルト)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム []	記録確認	(参考2)
	20 耐熱衝撃緩衝材 (コーナー)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム []	記録確認	(参考2)
	21 耐熱衝撃緩衝材 (ボトム)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム []	記録確認	(参考2)
	22 耐熱衝撃緩衝材 (注入材)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム []	記録確認	(参考2)

表1 材料確認方法

(2/2)

品名		確認項目	判定基準	確認方法	備考
外蓋	23 側面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	24 上面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	25 底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	26 フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	27 ハンドル	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NFA49-117 Z2CN18-10 相当品)	ミルシート確認	
	28 補強材	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：アルミニウム合金 板厚 <input type="text"/> (EN 485-2 Grade 2017A 相当品)	ミルシート確認	
	29 耐熱衝撃緩衝材 (ディスク)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム (<input type="text"/>)	記録確認	(参考2)
30 中性子吸収材	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ボロン入りステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> 以上 <input type="text"/>	ミルシート確認	未臨界検査対象材料	
内蓋	31 内蓋板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	32 内蓋バイオネット	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	33 ガasket	1. 材質	・材質：EDPM (エチレン・プロピレンゴム)	記録確認	

表2 寸法検査方法

	測定項目	測定方法	判定基準	記録	測定位置
1	全巾	巻尺		測定値	
2	容器高さ	直尺又は巻尺		測定値	
3	外蓋外径	通しゲージ		合否	
4	内蓋バイオネット部寸法	通しゲージ		合否	
5	内蓋バイオネット部寸法	通しゲージ		合否	
6	内蓋嵌合部寸法	通しゲージ		合否	
7	内容器フランジ内径	通しゲージ		合否	
8	内容器深さ	デプスゲージ		測定値	
9	内容器と外容器間の距離	ノギス		合否	
10	内容器間の距離	記録確認		合否	

(注)内容器間の距離については、容器製造者検査記録を確認する。
寸法測定位置は参考3の図1から図5参照。
測定器並びにゲージについては参考4参照。

表3 溶接検査方法

確認項目		確認方法	判定基準
外 観 検 査	外容器上面 ・ 外周部 ・ フランジ部 ・ スタッキングピン接合部	溶接部外観を目視により確認する。	
	外容器側面 ・ コーナー部 ・ 底面接合部		
	外容器底面 ・ 補強板接合部 ・ 脚部		
	外蓋 ・ 上部 ・ フランジ部 ・ 胴中央部		
	内蓋		
	内容器 ・ 内容器フランジ外周部 ・ 内容器フランジ下部 ・ 内容器内壁胴部 ・ 内容器内壁底部	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	
浸透探傷試験	密封境界 ・ 内容器フランジ ・ 内容器内壁胴部 ・ 内容器内壁底部	容器製造者検査記録を確認する。	

表4 外観等検査方法

検査項目		検査方法		判定基準	
外観検査		目視により確認する。			
重量検査		秤量計により測定する。			
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	内容器	ボロン含有量		ミルシートにより、所定の含有量であることを確認する。
			寸法		容器製造者検査記録を確認する。
		外蓋	ボロン含有量		ミルシートにより、所定の含有量であることを確認する。
			寸法		容器製造者検査記録を確認する。
	BORANIN	ボロン・水素含有量			容器製造者検査記録を確認する。
		密度			容器製造者検査記録を確認する。
寸法		容器製造者検査記録を確認する。			
取扱い検査		外蓋と内蓋の脱着確認 外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			
		粉末収納缶の装荷確認 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。			

*秤量計については参考4参照。

TNF-XI 型輸送容器検査結果

平成 15 年 6 月

原子燃料工業株式会社

輸送容器検査記録

1. 輸送容器の名称 TNF-XI 型
2. 検査対象輸送容器 90 基 (別添 1 のとおり)
3. 検査場所
4. 検査年月日 平成 15 年 月 日 ~ 月 日
5. 検査責任者 原子燃料工業株式会社 熊取事業所

6. 検査結果

検査対象輸送容器

No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号
1	TNF-XI-0015	31	TNF-XI-0273	61	TNF-XI-0303
2	TNF-XI-0244	32	TNF-XI-0274	62	TNF-XI-0304
3	TNF-XI-0245	33	TNF-XI-0275	63	TNF-XI-0305
4	TNF-XI-0246	34	TNF-XI-0276	64	TNF-XI-0306
5	TNF-XI-0247	35	TNF-XI-0277	65	TNF-XI-0307
6	TNF-XI-0248	36	TNF-XI-0278	66	TNF-XI-0308
7	TNF-XI-0249	37	TNF-XI-0279	67	TNF-XI-0309
8	TNF-XI-0250	38	TNF-XI-0280	68	TNF-XI-0310
9	TNF-XI-0251	39	TNF-XI-0281	69	TNF-XI-0311
10	TNF-XI-0252	40	TNF-XI-0282	70	TNF-XI-0312
11	TNF-XI-0253	41	TNF-XI-0283	71	TNF-XI-0313
12	TNF-XI-0254	42	TNF-XI-0284	72	TNF-XI-0314
13	TNF-XI-0255	43	TNF-XI-0285	73	TNF-XI-0315
14	TNF-XI-0256	44	TNF-XI-0286	74	TNF-XI-0316
15	TNF-XI-0257	45	TNF-XI-0287	75	TNF-XI-0317
16	TNF-XI-0258	46	TNF-XI-0288	76	TNF-XI-0318
17	TNF-XI-0259	47	TNF-XI-0289	77	TNF-XI-0319
18	TNF-XI-0260	48	TNF-XI-0290	78	TNF-XI-0320
19	TNF-XI-0261	49	TNF-XI-0291	79	TNF-XI-0321
20	TNF-XI-0262	50	TNF-XI-0292	80	TNF-XI-0322
21	TNF-XI-0263	51	TNF-XI-0293	81	TNF-XI-0323
22	TNF-XI-0264	52	TNF-XI-0294	82	TNF-XI-0325
23	TNF-XI-0265	53	TNF-XI-0295	83	TNF-XI-0341
24	TNF-XI-0266	54	TNF-XI-0296	84	TNF-XI-0353
25	TNF-XI-0267	55	TNF-XI-0297	85	TNF-XI-0354
26	TNF-XI-0268	56	TNF-XI-0298	86	TNF-XI-0355
27	TNF-XI-0269	57	TNF-XI-0299	87	TNF-XI-0356
28	TNF-XI-0270	58	TNF-XI-0300	88	TNF-XI-0357
29	TNF-XI-0271	59	TNF-XI-0301	89	TNF-XI-0358
30	TNF-XI-0272	60	TNF-XI-0302	90	TNF-XI-0359

BORA レジンの配合比率

BORA レジン：内容器中性子吸収材（側面）

規定の原材料混合割合を満足していることを、容器製造者検査記録で確認する。

成分名	原材料	混合比(%)

＜総混合重量別判定基準一覧（参考表）＞

判定基準：総混合重量 kg

成分名	混合量	下限量	上限量

耐熱衝撃緩衝材検査項目

1. プロセス確認

各部位の製品ナンバーごとに、容器製造者検査作業記録（LOFC）の内容を確認する。

2. 物性値の確認

各部位の当該バッチごとに、容器製造者検査記録（FCRF 等）の内容を確認する。

(1)容器本体

部材名		検査項目	規定値
成型品	ベルト		
	コーナー		
	ボトム		
注入材			

(2)外蓋

部材名		検査項目	規定値
成型品	ディスク	密度(寸法・重量から計算)	
		水分量(加熱減量法)	

寸法検査の測定位置

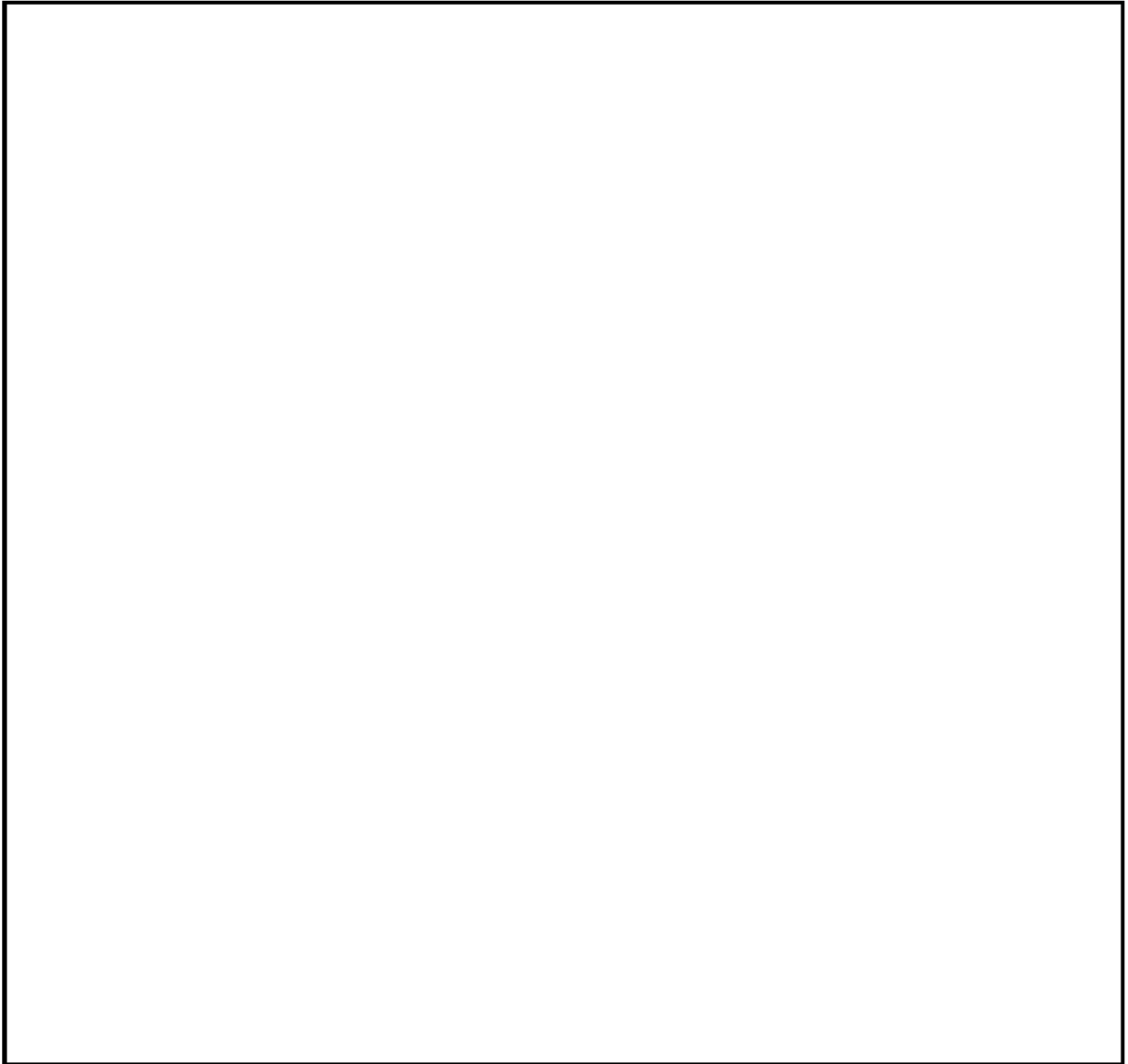
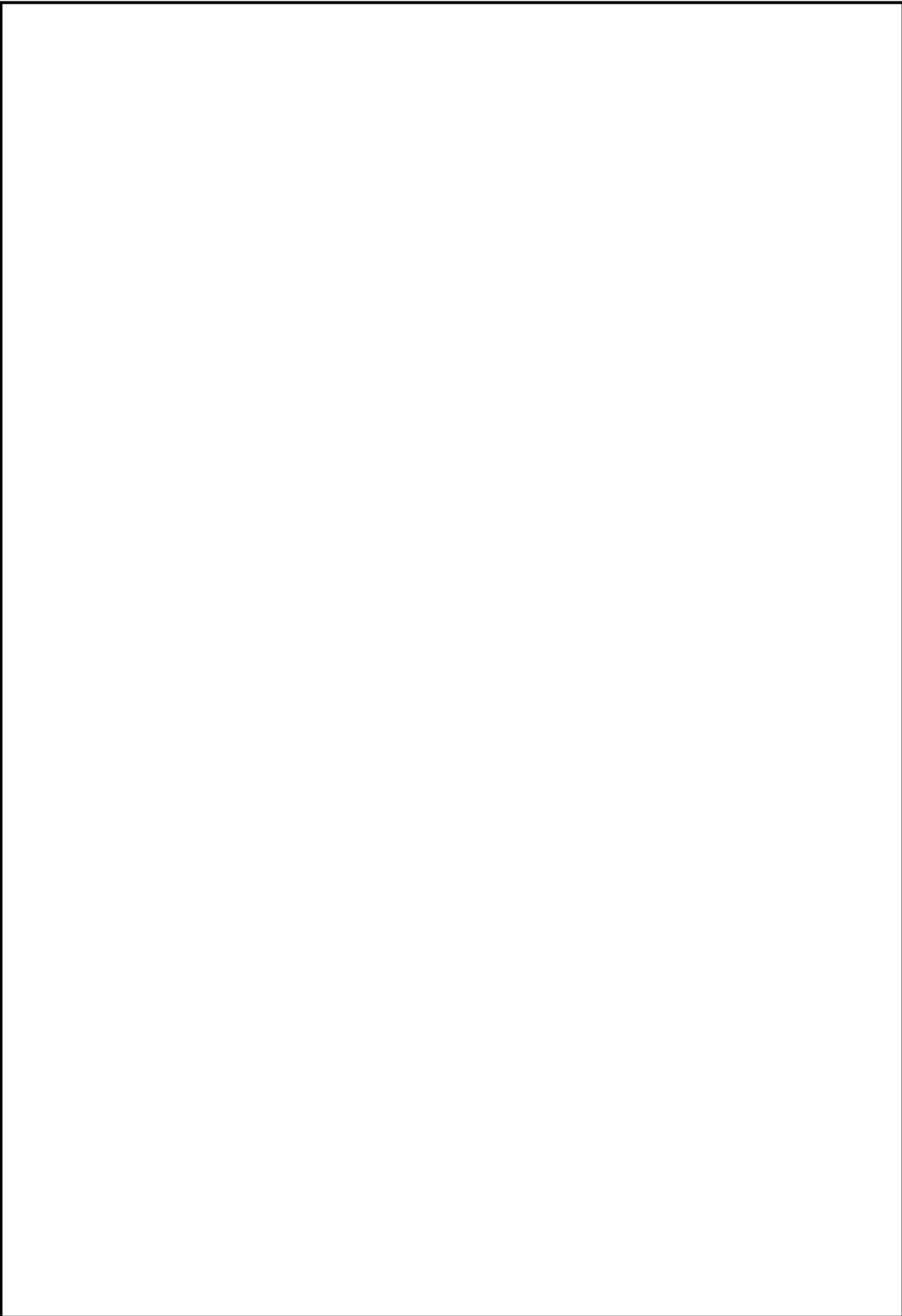
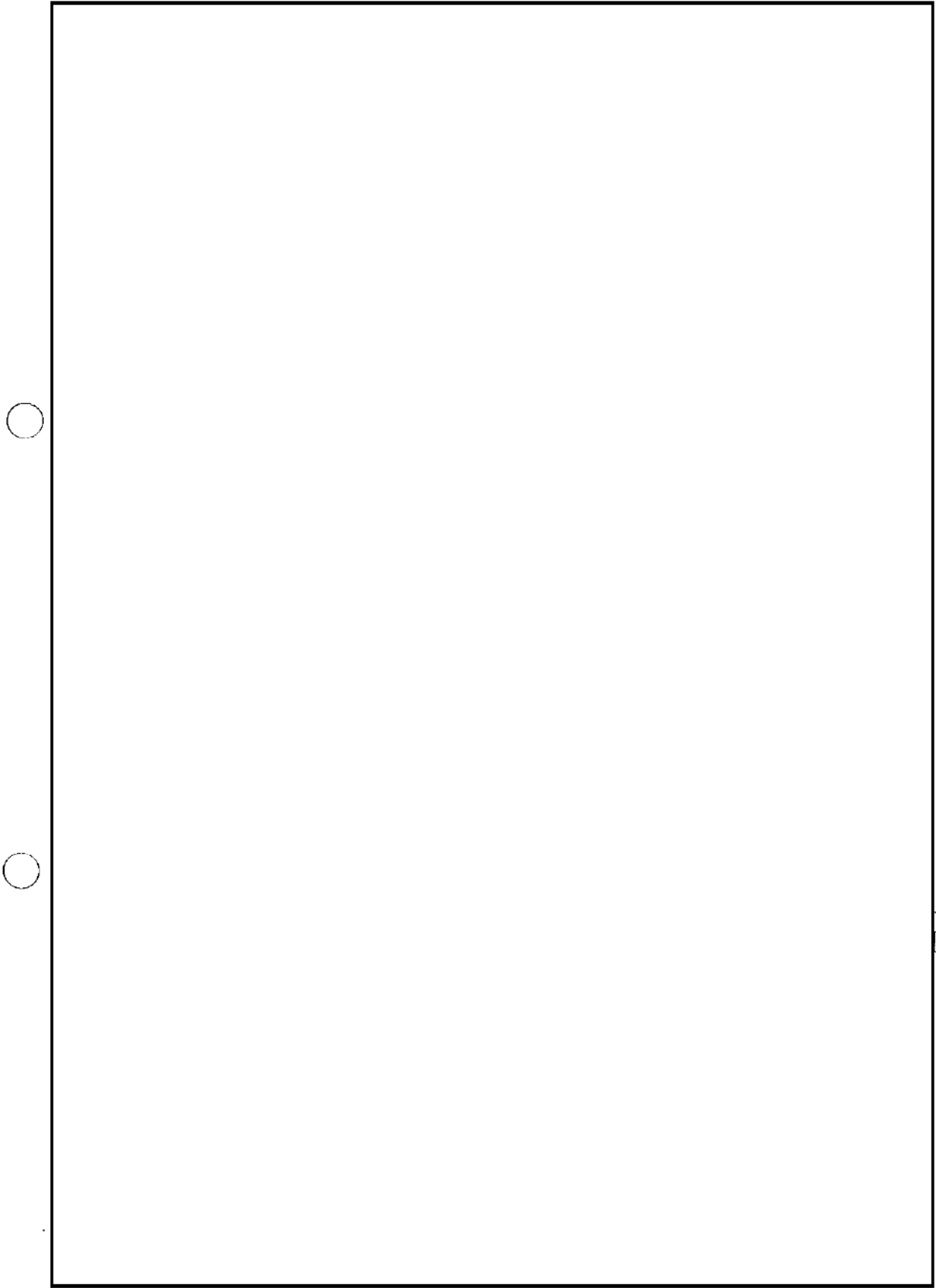


図 1



10
2A

10
2A



使用計測器、TOOL 一覧表

No	測定項目	計測器、TOOL 名称	仕様	管理番号
1	全巾	巻尺		Y-A1C-039
2	容器高さ	巻尺		Y-A1C-039
3	外蓋外径	TOOL No.4 (通り)		Y-A1V-506
		TOOL No.4a (止まり)		Y-A1V-507
4	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No.503 (通り)		Y-A1V-503
		TOOL No.3 (止まり)		Y-A1V-505
5	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No.503 (通り)		Y-A1V-503
		TOOL No.2 (止まり)		Y-A1V-504
6	内蓋嵌合部寸法	TOOL No.11 (通り、止まり)		No.11
7	内容器フランジ 内径	TOOL No.7 (通り)		Y-A1V-508
		TOOL No.7a (止まり)	Y-A1V-509	
8	内容器深さ	デプスゲージ	Y-A1N-154	
9	内容器と外容器間の 距離	ノギス	O-A1J-187	
10	容器重量	秤量計	42829	

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認				別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査				
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査				
		内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査				
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査				
床境界検査	ポロン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認				別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査				
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査				
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 4 参照

検査日	検査者