# TNF-XI 型輸送容器検査成績書

(第4回)

平成 15年3月

原子燃料工業株式会社

### 輸送容器確認記録

1. 鹎	か 送容器の名称	TNF	·XI 型					
2. 稲	<b>雀認対象輸送容器</b>	60 容	器(別紙のと	おり)				
3. 罹	<b>在認場所</b>							
4. 福	<b>雀認年月日</b>	平成	15年3 月1	8日∼ 3月20日				
5. 硝	[認実施内容	-			<u> </u>			
	確認項目	確認記錄	確認結果	備考(区分:立会,	記録確認)			
	材料確認		良	記録確認				
	寸法確認		良	立会及び記録確認				
	溶接確認	<u> </u>	良	立会及び記録確認				
	外観確認	添付 1	良	立会				
	重量確認	添付 2	良良	立会及び記録確認				
	未臨界確認		良	記録確認				
	取扱い確認		良	立会及び記録確認				
	気密確認		良	記録確認				
6. 確	認者		産業省 原子力 斗管理規制課	安全・保安院				
7. 検	查責任者		**料工業株式会 事生所 总登保					
8. 判	定							

合格.

#### 確認対象輸送容器

			13
No	輸送容器	No	輸送容器
	製造番号	110	製造番号
1	TNF-XI-0184(*)	31	TNF-XI-0214
2	TNF·XI·0185	32	TNF-XI-0215
3	TNF-XI-0186	33	TNF-XI-0216
4	TNF-XI-0187	34	TNF-XI-0217(*)
5	TNF-XI-0188	35	TNF-XI-0218
6	TNF-XI-0189	36	TNF-XI-0219
7	TNF-XI-0190	37	TNF-XI-0220
8	TNF-XI-0191	38	TNF-XI-0221
9	TNF-XI-0192	39	TNF-XI-0222
10	TNF-XI-0193	40	TNF-XI-0223
11	TNF-XI-0194	41	TNF-XI-0224
12	TNF-XI-0195	42	TNF-XI-0225
13	TNF-XI-0196	43	TNF-XI-0226
14	TNF-XI-0197	44	TNF-XI-0227
15	TNF-XI-0198	45	TNF-XI-0228
16	TNF-XI-0199(*)	46	TNF-XI-0229
17	TNF-XI-0200	47	TNF-XI-0230
18	TNF-XI-0201	48	TNF-XI-0231(*)
19	TNF-XI-0202	49	TNF-XI-0232
20	TNF-XI-0203	50	TNF-XI-0233
21	TNF-XI-0204	51	TNF-XI-0234
22	TNF-XI-0205	52	TNF-XI-0235
23	TNF-XI-0206(*)	53	TNF-XI-0236
24	TNF-XI-0207	54	TNF-XI-0287
25	TNF-XI-0208	55	TNF-XI-0238
26	TNF-XI-0209	56	TNF-XI-0239
27	TNF-XI-0210	57	TNF-XI-0240
28	TNF-XI-0211	58	TNF-XI-0241
29	TNF-XI-0212	59	TNF-XI-0242
30	TNF-XI-0213	60	TNF-XI-0243

(\*)抜取対象輸送容器

## TNF-XI 型輸送容器検査成績

### (立会検査記録)

## 目 次

No	分類	内容	備考
1		輸送容器確認記録	検査結果確認書 (下記付属)
			●別紙:確認対象輸送容器
2	添付 1	輸送容器確認結果(抜取対象)	5 容器確認結果
3	添付 2	輸送容器確認結果(抜取対象外)	55 容器確認結果
4	別紙	輸送容器検査結果(別紙)	添付 1,2 の別紙
(5)	付属資料	輸送容器検査結果(付属資料)	別紙の付属資料
6	校正記録	使用計測器、TOOL校正成績一覽	立会検査時使用計測器、TOOL校正成績書

1 . . .

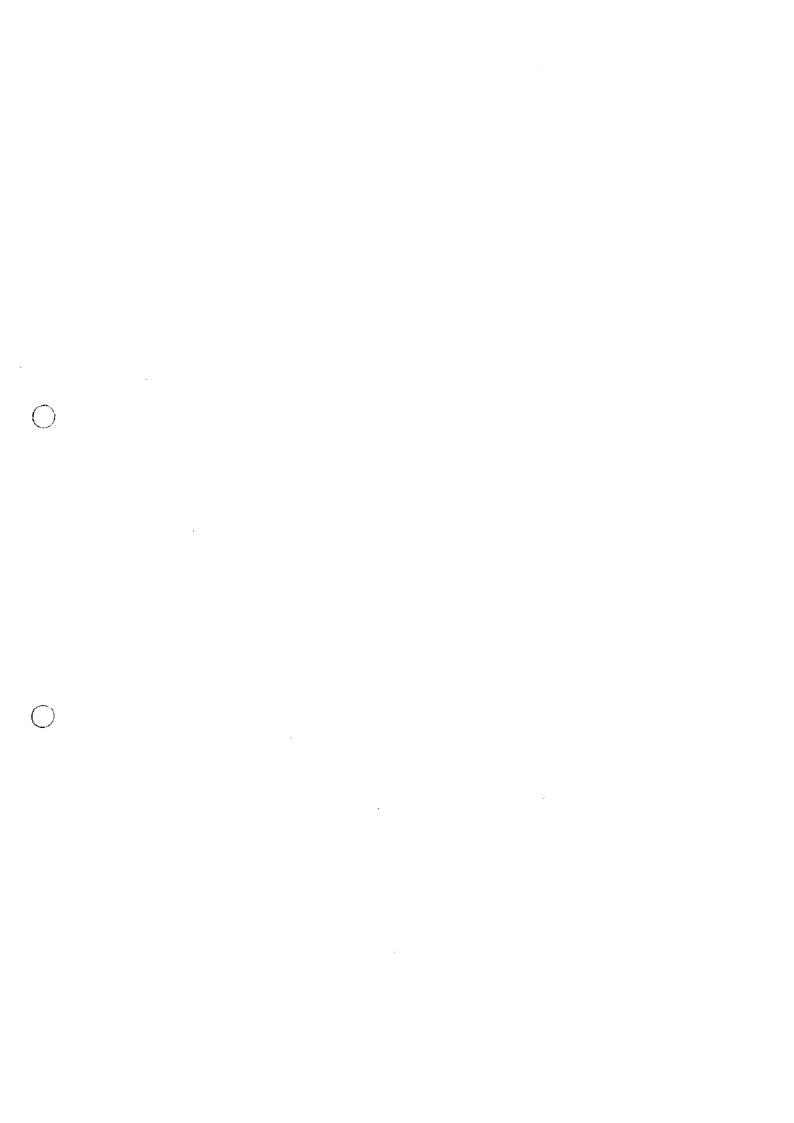
				1	T	<del></del>	()		1	TNF-XI-0184
		確認項目		確認内容	確認方法		立会確認値	結果 配録確認値	結果	催考
材	料確	R		容器に設計で決められ た材料が使用されてトい ることを、リション・ メーカー 証明録または 申請者検査記録により 確認する。	1	AS III TE AN I IS THE STREET			合格	別紙1参照
	1	全巾			立会確認					
	2	容器高さ			立会確認					
	3	外蓋外径			立会確認					
  - 	4	内蓋バイオネット部寸法			立会確認					
寸法確認	5	内蓋パイオネット部寸法		容器の寸法を測定器または通しゲージにより を認する。内容器間の 距離については申請者 検査配録を確認する。	立会確認				合格	
86	6	内蕴嵌合部寸法		(寸法確認位置は参考 3を参照。)	立会確認					
	7	内容器フランジ 内径			立会確認					
	8	内容器深さ			立会確認					
	9	内容器と外容器間の距離			立会確認					
	10	内容器間の距離			記録確認				1	
				溶接部外観を目視によ り確認する。	立会確認					
溶接確認	外额	<b>校查</b>		内容器内壁溶接部について申請者検査記録を 確認する。	記録確認				合格	
	浸透	a 上 上 上 上 上 上 上 上 上 上 上 上 上 上 上 上 上 上 上	i	申請者検査記録を確認 する。	記録確認					
外额	確認	3		容器外観を目視により確認する。	立会確認				合格	
重量	確認			容器重量を秤量計により制度する	立会確認	1			合格	
未臨界確認	ボロ	ン入りステンレス	鋼板	る.	記録確認	1			合格	別紙2参照
盤認	BOF	RA レジン		申請者検査記録を確認 する。	記録確認					別紙3参照
取扱い	外蓋	と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取し し、取付けの一連の取り 扱い作業を行う。	立会確認				台格	
Table	粉末	収納缶の装荷		連の取扱い作業を行し う。	立会確認				合格	
気密	確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認				台格	別紙 4 参照

				1	7 110 200	<b>谷韶柳郎都州大坂</b>		結果	7:F (H) 11F /3 .	TNF:XI:0199
		確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	立会確認値	記録確認値	- 結果	: 備考
材"	料確	逐 '		容器に設計で決められ たおはが使用されていることを、証明書ました。 単語者検査配録により 確認する。	書類確認				合格	別紅 1 参照
	1	全巾			立会確認					
1	2	容器高さ			立会確認				<u> </u>	1
	8	外蓋外径			立会確認					
	4	内蓋パイオネッ ト部寸法		容器の寸法を測定器ま たは通しゲージに上り	立会確認					
寸法確認	5	内盛パイオネッ ト部寸法		容証の可以を測定を測定に関すた。 を認めている。 をなるでしる。 をなる。 をな。 をなる。 をな。 をなる。 をなる。 をなる。 をなる。 をなる。 をなる。 をなる。 をなる。 をなる。 をなる。 をな。 をなる。 を。 を、 を、 を、 を、 を、 を、 を、 を、 を、 を、	立会確認				合格	
l l l l l l l l l l l l l l l l l l l	6	内蓋嵌合部寸法		(寸法確認位置は参考3を参照。)	立会確認					
	7	内容器フランジ 内径			立会確認					
	8	内容器深さ			立会確認					
	9	内容器と外容器 間の距離			立会確認					
	10	内容器間の距離			記録確認					
		-		溶接部外観を目視により確認する。	立会確認					
熔接確認	外額	見検査		内容器内壁溶接部につ いて申請者検査記録を 確認する。	記録確認				合格	
	浸透	<b>發探傷試験</b>		申請者検査記録を確認 する。	記錄確認					
外额	槐馥	3		容器外観を目視により確認する。	立会確認				合格	
重量	確認	<u> </u>		容器重量を秤量計によ り測定する。	立会確認				合格	
未臨界確認		ン入りステンレス	鋼板	ミルシートおよび申請   者検査記録を確認す   る。	記録確認				合格	別紙2参照
確認	BOI	RA レジン	- 1	申請者検査記録を確認する。	記録確認				- · · ·	別紙 8 参照
取扱い	外蓋	と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取 扱い作業を行う。	立会確認				合格	
THE	粉末	収納缶の装荷		連の取扱い作業を行う。	立会確認				合格	
気密	確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 4 参照
			<u> </u>							

				1		· 省市 中国 2017年 120年 120年 120年 120年 120年 120年 120年 120		結果		TNP-X1-0206
		確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	立会確認値	記錄確認值	結果	備考
材	確信	ie		容器に破計で決められ た材料が使用されてい ることを、ミルシート、 メーカー証明書または 申請者検査記録により 確認する。	書類確認				合格	別紙1参照
	1	全巾			立会確認					
	2	容器高さ		-	立会確認					
	3	外蓋外径			立会確認					
	4	内蓋バイオネッ ト部寸法			立会確認					
寸法確認	5	内窓パイオネッ ト部寸法		容器の寸法を測定器より たは通しゲージに影り 確認する。内容器間の 距離については申請者 検査記録を確認する。	立会確認				合格	i
100	6	内蓋嵌合部寸法		(寸法確認位置は参考 3を参照。)	立会確認					ţ
	7	内容器フランジ内径			立会確認					
	8	内容器深さ			立会確認					
	9	内容器と外容器 間の距離			立会確認					
	10	内容器間の距離			記錄確認					
بيد				溶接部外観を目視により確認する。	立会確認					
溶接確認	外数	見検査		内容器内壁溶接部について申請者検査記録を	記録確認				合格	
認	漫设			確認する。 申請者検査記録を確認	記録確認					
				する。 容器外観を目視により						
外板	確認	Į.	ļ	確認する。	立会確認				合格	
- 1º 100	• r #= #C	-			AN AN AR LIE				H TT	
重■	確認	<u> </u>		容器重量を秤量計によ	立会確認				合格	
		・ ン入りステンレス	鉛板	り測定する。 ミルシートおよび申請 者検査記録を確認す	記録確認				口作	別紙 2参照
未臨界確認			201K	有機量に軟を確認する。 申請者検査記録を確認す					合格	
認		RA レジン		する。 外蓋及び内蓋の取り外	記録確認					別紙3参照
取扱い	外蓋	と内蓋の脱着		し、取付けの一連の取   扱い作業を行う。	立会確認				合格	
7255	粉末	収納缶の装荷		連の取扱い作業を行 う。	立会確認				合格	
気密	確認	l	:	申請者検査記録を確認してる。	記録確認				合格	別紙4参照

		·• ·		I TANKE	1 (10 to 100 to		3	1381-21-0217
		確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 立会確認值 記録確認值	結果	微考
材料	斗雅 [	这	容器に設計で決められ た材料が使用されい ることを、ミルシート、 メーカー証明書または 申請者検査紀録により 確認する。	也類確認			合格	別紙1参照
ĺ	1	全巾		立会確認				
	2	ち高器容		立会確認			!	
	3	外蓋外径	·	立会確認				
	4	内蓋バイオネッ ト部寸法		立会確認				
寸法確認	5	内蓋バイオネッ ト部寸法	容器の寸法を測定器まり たは近しゲージに器切り 確認はついては即間を が確定に を確認する。	立会確認			合格	
182	6	内蓋嵌合部寸法	(可法確認位置は参考 3 を参照。)	立会確認				
	7	内容器フランジ 内径		立会確認				
	8	内容器深さ		立会確認				
	9	内容器と外容器間の距離		立会確認				
	10	内容器間の距離・		記録確認				
溶液	外部		溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部につ	立会確認				
浴接確認			いて申請者検査記録を 確認する。	記録確認			合格	
NG.	浸透	發採傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
!			容器外観を目視により確認する。					
外観	確認	3		立会確認			合格	
重量	確認	1	容器重量を秤量計によ	立会確認			 合格	
来丁		ン入りステンレス解板		記録確認				別紙 2 参照
<b>升確認</b>	BOE	RA レジン	る。  申請者検査記録を確認	記錄確認			合格	別紙3参照
		と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外	立会確認			合格	TIM O SIM
1962 V 2	粉末	収納缶の装荷	任意に選択した一容器 について、粉末収納缶	立会確認			合格	
気密	確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

		78 en va 12	<del></del>	rate ON site of a	1	かいた カンドン マンドン マンドン マンドン マンドン マンドン マンドン マンドン		結果	1	INP-XP-0231
		確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	立会確認値	記錄確認值	档果	備考
材:	料確能	82 -		容器に設計で決められ たなことを、ミリ書ました。 とか一般ではいい。 を記述をはいい。 をことをとともともともともともともともともともともともともともともともともともと	<b>- 建類確認</b>				合格	別紙 1 参照
	1	全巾			立会確認					
	2	容器高さ			立会確認				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
	3	外蓋外径		3	立会確認					
	4	内蓋パイオネッ ト部寸法			立会確認					
寸法確認	5	内盤バイオネッ ト部寸法		容器の寸法を測定器または通しゲージにより 確認する。内容器間の 距離については申請者 検査記録を確認する。	立会確認				合格	
PG	6	内瓷嵌合部寸法		(寸法確認位置は参考 3を参照。)	立会確認					
	7	内容器フランジ 内径			立会確認					
	8	内容器深さ			立会確認					
	9	内容器と外容器 間の距離			立会確認					
	10	内容器間の距離		· 선생 한 사 및 보고 및	記録確認					
溶	外観	規検査		「溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部につ	立会確認					
溶接確認				いて申請者検査記録を 確認する。	記録確認				合格	
PK2	浸泡	<b>整探傷試験</b>		申請者検査記録を確認 する。	記録確認					
				容器外観を目視により 確認する。						
外都	雅語	2			立会確認				合格	
150 1	L p& ≠¥	0		容器重量を秤量計によ	立会確認				<u> </u>	
	確認	s コン入りステンレスs	おお おお かんしょう かんしょ かんしょ かんしょ かんしょ かんしょ かんしょ かんしょ かんしょ	り測定する。 ミルシートおよび申請 者検査記録を確認す	立云確認 記録確認				合格	別紙2参照
未臨界確認			44 TUA	る。 申請者検査記録を確認	記録確認				合格	
		TA レシン 		する。 外蓋及び内蓋の取り外 し、取付けの一連の取	立会確認				合格	別紙8参照
取扱い確認	粉末	収納缶の装荷		連の取扱い作業を行う。	立会確認				合格	
気密	確認	1		申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙4参照



-			<del></del>	1	12 朝7达	谷都佩略柏果(级取对)		Jul 22.1	学器番号: TNF-X1-0186
		確認項目	_	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材	料確	82		容器に設計で決められ たなことを、ミルシーたは ることを、ミルシーたは リー を では では では では では では でいます では でいます でいます でいます でいます でいます でいます でいます でいます	書類確認			合格	別紙 1 参照
	1	全巾			記録確認				
	2	容器高さ			記録確認				
	8	外蓋外径			記録確認				
	4	内蓋パイオネッ ト部寸法		che 1810 co. 그는 나는 바 보고 있는 다음 나는	記録確認				
寸法確認	5	内蓋パイオネッ ト部寸法		容器の可力と表現を表現を表現を表現を表現を表現を表現を表現を表現を表現を表現を表現を表現を表	記録確認			合格	
	6	内蓋嵌合部寸法		(可放應部位面は参考3を参照。)	記録確認				
	7	内容器フランジ 内径			記録確認				
	8	内容器祭さ			記録確認				
	9	内容器と外容器 間の距離			配録確認				
	10	内容器間の距離		Children to told at the told	記録確認				
溶接確認	外蓋	<b>見検査</b>		溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については中間 を確認する	おこ野木作画名			合格	
356	漫资			を確認する。 申請者検査記録を確認	記録確認				
				する。 容器外観を目視により 確認する。					
外額	確認	}			記録確認			合格	
重量	確認	\		容器重量を秤量計によ り測定する。	記録確認	1		合格	
朱臨界確認		_ ン入りステンレス:	鋼板 :	ミルシートおよび申請 者検査記録を確認す る。 申請者検査記録を確認	紀録確認			合格	別紙 2 参照
認	BOF	RA レジン		する。	記録確認				別紙3参照
取扱い	外蓋	と内蓋の脱著		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取り し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 任意に選択した一容器	記録確認			合格	
724:	粉末	収納缶の装荷	. 3	連の取扱い作業を行   う。	記録確認			合格	
気密	確認			申請者検査記録を確認 する。	記錄確認			合格	別紙 4 参照

				多器硫認結果(拔収対象	,		容器番号:TNF·X1·018G
	確認項目	雜認內容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
<b>斗確</b> 言	12	容器に設計で決められ た材料が使用かされてい ることを、シーシート・ メーカー証明書または 申請者検査記録により 確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
1	全巾		記録確認				
2	容器高さ		記録確認				
3	外蓋外径		記録確認				
4	内蓋バイオネッ ト部寸法		記録確認				
5	内蓋バイオネッ ト部寸法	容器の寸法を測定器まりたは通しゲージに関する。 確離については 検査記録を確認する。	記録確認			合格	
6	内蓋嵌合部寸法	(寸法確認位置は参考 3を参照。)	記録確認				
7	内容器フランジ内径		記録確認				
8	内容器深さ		記録確認				
9	内容器と外容器 間の距離		記録確認				
10	内容器間の距離						ļ
			記録確認				
外額	見検査	内容器内壁溶接部につ いては申請者検査記録 を確認する。	記録確認			合格	
没透	<b>香探傷試験</b>	申請者検査記録を確認	記録確認	1			
確認	8	容器外観を自視により 確認する。	記録確認:			合格	
7本9万		容器重量を秤量計によ	記録確認	1		△按	
		を		1			別紙 2 参照
BOE	 RA レジン	申請者検査記録を確認	記録確認			II 11II	別紙 8 参照
		外蓋及び内蓋の取り外     し、取付けの一連の取	記録確認			 合格	
粉末	収納缶の装荷	任意に選択した一容器 について、粉末収納缶 の装み、取り作業 変の取扱い作業を行 う。	記録確認			合格	
確認	}	する。	記録確認		<b>***</b> ***	合格	別紙 4 参照
	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 外 没 確 確 ボ BO 羞 未	<ul> <li>確認</li> <li>全市</li> <li>全市</li> <li>名本の</li> <li>名を表対</li> <li>4 内ト 内ト</li></ul>	確認	2   2   2   2   2   2   2   2   2   2	容器   日本   日本   日本   日本   日本   日本   日本   日		

,			W/17/8	- 1,000	<b>计</b> 都確認結果(拔取对象		340,822,73	器番号:TNF-XI-0187
		確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認他	結果	備考
材	料確!	E2	容器に似かで決められ たな材料が使用されい るこカーなで、 はでは、 はでは、 はでは、 はでは、 はでは、 はでいる。 とでいる。 とている。 とっと。 とっと。 とっ。 とっ。 とっ。 とっ。 とっ。 とっ。 とっ。	書類確認			合格	別紙 1 参照
	I	全巾		記録確認				
	2	容器高さ		記録確認				
	3	外蓋外径		配録確認				
	4	内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
寸法確認	Б	内蓋パイオネッ ト部寸法	容器の寸法を測定器より たは近しがというという 確定については時間 ができる。 対象を確認している。 ができる。 ができる。 はないではいる。 はないできる。 とないでき。 とないできる。 とないできる。 とないできる。 とないできる。 とないできる。 とないできる。 とないできる。 とないできる。 とないできる。 とないできる。 とないできる。 とないできる。 とないで。 とないでも。 とないでも。 とないでも。 とっと。 と。 と。 と。 と。 と。 と。 と。 と。 と。 と。 と。 と。 と	記録確認			合格	
J BCA	6	内蓋嵌合部寸法	(寸法確認位置は参考) 3 を参照。)	記録確認				
	7	内容器フランジ 内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器 間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
			溶接部外観を目視によ   り確認する。	記録確認				
溶接確認	外製	見検査	内容器内壁溶接部については申請者検査記録 を確認する。	記録確認			合格	
	浸透	<b>透探傷試験</b>	90.	記録確認				
外部	確認	3	容器外観を目視により、確認する。	記録確認			合格	
重量	確認	3	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認	1		合格	
朱臨界確認	ボロ	1ン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請 者検査記録を確認す る。	記録確認			合格	別紙2参照
認	BOI	RA レジン	9.00	記錄確認	I			別紙 8 参照
取扱い	外蓋	と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外 し、取付けの一連の取 扱い作業を行う。 任意に選択した一容器	記録確認			合格	
736	粉末	:収納缶の装荷	について、粉末収納缶 の装荷、取り出しの一 連の取扱い作業を行 う。	記録確認			合格	
気密	確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

		確認項目	確認內容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材	料確	認	容器に設計で決められ た材料が使用されてい ることを、ミルシート、 メーカー証明書または 申請者検査記録により 確認する。	書類確認		. 1	合格	別紙 1 参照
	1	全巾		記録確認				
	2	容器高さ		記録確認				
	8	外蓋外径		記録確認				
	4	クェスタート部では、 4 ト部では、		記録確認				
寸法確認	5	内蓋バイオネッ ト部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより を認定する。内容器間 を認定にいては申酌者 後変配録を確認する。	記録確認			合格	
R	6	内蓋嵌合部寸法	(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認				
	7	内容器フランジ 内径		記録確認				
	8	内容器深さ		配録確認				
	9	内容器と外容器 間の距離		記録確認。				
	10	内容器間の距離		記録確認				
بدر			落接部外観を目視によ り確認する。	記録確認				
溶接確認	外報	見検査	内容器内壁溶接部については申請省検査記録 を確認する。	記録確認			合格	
	浸透	<b>發探傷試験</b>	申請者検査記録を確認する。	記録確認				<u> </u>
外额	確認	3	容器外観を目視により、確認する。	記録確認			合格	
重量	確認	3	容器重量を秤量計によ り測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロ	コン入りステンレス鋼材	ミルシートおよび申請 者検査記録を確認す る。	記録確認			合格	別紙 2 参照
確 認	BOI	RA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い	外蓋	と内蓋の脱着	扱い作業を行う。	記録確認			合格	
72	粉末	収納缶の装荷	連の取扱い作業を行   う。	記録確認			合格	
気密	確認		申請者検査記録を確認	記録確認			合格	別紅4参照

_				※何	D 1017	学器確認結果(扱収対為	N 2 1 7	30.82.13	(器番号:TNF-X1-0189_
		確認項目		確認內容	確認方法	判定基準	確認結果 記錄確認値	結果	備考
材	料確	<b>3</b> 2		容器に設計で決められ たなにとを、ミルシート、 ることを、ミルシート、 るメートを施明書まとり 申請者を記録により 確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
	1	全巾			記録確認				
	2	容器高さ			記録確認				
	8	外蓋外径			記録確認				
	4	内蓋パイオネット部寸法			記録確認				
寸法確認	5	内蓋パイオネッ ト部寸法		容器の寸法を測定に器り 大陸の 大陸の 大陸の 大陸の 大陸の 大陸の 大陸の 大陸の	記録確認			合格	
	6	内蓋嵌合部寸法		(寸法確認位置は参考 3を参照。)	記録確認				
	7	内容器フランジ 内径		記:	記録確認				
	8	内容器深さ			記録確認				
	9	内容器と外容器 間の距離		7	記録確認			•	
	10	内容器間の距離			記録確認				
		_		溶接部外観を目視によ り確認する。	記録確認				
溶接確認	外額	後登		内容器内壁溶接部については申請者検査記録 を確認する。	記録確認			合格	
, sec	浸透	探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外部	種語	3		容器外観を目視により 確認する。	記録確認			合格	
				<b>変肥術書を報事配け</b> し					
	確認			容器 <b>重量を秤量</b> 計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確	ボロ	ン入りステンレス	鋼板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
確認	BOI	RA レジン		y ©	記録確認				別紙3参照
取扱い	外蓋	と内蓋の脱着		扱い作業を行う。	記録確認			合格	
724	粉末	収納缶の装荷		連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
密浸	確認			申請者検査記録を確認 する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

$\overline{}$	. (45)				日 66 利用股份的 大门及 4X 为 8		110 122	学器番号:TNICXI-0190
		確認項目	確認內容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料	学確認	88 	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申載者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
	1	全巾		記録確認				
	2	容器高さ		記錄確認				
	3	外蓋外径		記録確認				
寸法確認	4	内蓋パイオネッ   ト部寸法		記録確認				
	5	内蓋パイオネッ ト部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより 確認する。内容器間の 距離については申請者 検査記録を確認する。	記録確認			合格	
<b>86</b>	6	内蓋嵌合部寸法	(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認				
İ	7	内容器フランジ 内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録	記録確認			合格	
	33 M	C. Ser. Fire a. S. PA	を確認する。 申請者検査記録を確認	# la mb an			1 14	
	<i>(X</i> )2	经探傷試験 ————————	する。 容器外観を目視により	記録確認				<u></u>
外観	確認	3	確認する。	記録確認			合格	
重量	確認	ţ	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認				
未臨界確認	ボロ	ン入りステンレス頻	ミルシートおよび申請     者検査記録を確認す     る。	記録確認			<del>口恒</del> 合格	別紙 2 参照
曜	BOF	RA レジン 	申請者検査記録を確認 する。	記録確認			, 1M	別紙3参照
取扱い	外蓋	と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外	記録確認			合格	
a≐	粉末	収納缶の装荷	について、粉末収納缶 の装荷、取り出しの一 連の取扱い作業を行 う。	記録確認			合格	
<b>《答</b> 》	申請者校査記録を確認 する。 密確認			記録確認			合格	別紙4参照

		確認項目	確	認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材	料礁	認	た材料が ることを メーカー	計で決められ 使用されてい 、ミルシート、 証明器または 査記録により	鲁類確認			合格	別紙 1 参照
,	1	全巾			記録確認				
	2	ち高器容			記録確認				
	3	外蓋外径			記録確認			· 合格	
	4	内蓋パイオネット部寸法		答器は近ちの者。 まりの者。 は近るいな確認する。 をというではではずる。 をを記する。 でではではずる。 でではないを確認は でではないではない。 ででは、 ででは、 ででは、 ででは、 ででは、 ででは、 ででは、 ででは	記録確認				
寸法確認	5	内蓋バイオネッ ト部寸法	確認する。 - 距離につ		記録確認				-
認	6	内蓋嵌合部寸法	■(寸法確認		記録確認				
	7	内容器フランジ 内径	1		記録確認				
	8	内容器深さ			記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離			記録確認				
	10	内容器間の距離			記録確認				
يير			溶接部外側 り確認する	見を目視によ 5。	記録確認				
浴接確認	外報	規検査 	いては申記を確認する	整溶接部につ 情者検査記録 ら。 を記録を確認	記録確認			合格	:
	浸透	8採傷試験 	する。		記録確認				
外観	硅镁	3	確認する。	を目視により	記録確認			合格	
重量	確認	3	容器重量を	· 秤量計によ	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロ	ン入りステンレス	板   者検査記録	および申請録を確認す	記録確認			合格	別紙 2 参照
雅 認	BOI	RA レジン	する。	記録を確認	記録確認				別紙3参照
取扱い	外蓋	と内蓋の脱着	外蓋及び内 し、取付け 扱い作業を	蓋の取り外 の一連の取 行う。 した一容器	記錄確認			合格	
rwi I	粉末	収納缶の装荷	について、 の装荷、取 連の取扱い う。	粉末収納缶   り出しのー   い作業を行	記録確認			合格	
気密	確認		平頭省域金	記録を確認	記録確認			台格	別紙 4 参照

		硫認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料	材料確認			容器に設計で決められ た材料を、ミルシート、 ることのでは を対した。 という を が を が を が を が を が を が を が を が を が を	普類硫認			合格	別紙 1 参照
	1	全巾			記録確認				:
	2	容器尚さ			記録確認				
	3	外蓋外径			記録確認				
	4	内蓋バイオネッ ト部寸法			記録確認				
寸法確認	5	内蓋バイオネッ ト部寸法		容器の寸法を測定器または通しゲージにより をは通しゲージにより 確認する。内容器間の 距離については申請者 検査記録を確認する。	記録確認			合格	
PG.	6	内蓋嵌合部寸法		(寸法確認位置は参考 3を参照。)	記録確認				
	7	内容器フランジ   内径		ត្ត	記録確認				
	8	内容器深さ			記録確認				
	9	内容器と外容器 間の距離		ŧ	記録確認				
	10	内容器間の距離		Can like den der Heiter der 10 (10 )	記録確認				
溶接確認	外額	見検査		溶接部外觀を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について出する。	記録確認			合格	
認	浸透			を確認する。 申請者検査記録を確認	記録確認				
外報	確認			する。 容器外観を目視により 確認する。	記録確認			合格	
哲 年	確認	<u> </u>		容器重量を秤量計によ	記録確認			V 7%	
未		・ リン入りステンレス(	阿板	り測定する。 ミルシートおよび申請 者検査記録を確認す る。	記録確認			<u>合格</u> 合格	別紙 2 参照
確認	BOI	RA レジン		申請者検査記録を確認する。	記録確認			口俗	別紙3参照
取扱	外蓋	と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取り 扱い作業を行う。	記録確認			合格	
Light Light	粉末	収納缶の装荷		連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密	《密確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

		確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	- 備考
材:	材料確認			器に設計で決められ 材料が使用されてい、 ことを、ミルシート、 一カー能明書またり 着者検査記録により ないである。	書類確認		日に参数 <b>学</b> 原 報な 1111	合格	別紙 1 参照
<u> </u>	1	全巾			記録確認				
	2	容器高さ			記録確認				
<u>!</u> [	3	外蓋外径			記録確認				
	4	内塞バイオネッ ト部寸法			記錄確認				
寸法確認	5	内養パイオネッ ト部寸法	確認	器の寸法を測定器まり は通しゲージに器り 図する。内容器間の 難については申請者 査記録を確認する。	記録確認			合格	
188	6	内蓋嵌合部寸法	(-	寸法確認位置は参考 と参照。)	記録確認				
	7	内容器フランジ 内径			記録確認				
	8	内容器深さ			記録確認				
	9	内容器と外容器 間の距離			記録確認				
	10	内容器間の距離			記録確認				
溶接確認	外額	見検査	り研究	接部外観を目視によ 権認する。 学器内壁溶接部につ には申請者検査記録	記録確認記録確認			合格	
認	<i>3</i> 5 '3	E-170 /H 5-2 EA	を押申割	i認する。 ira検査記録を確認	記録確認			H 111	
	iX IZ	<b>括探傷試験</b>		5。 岩外観を目視により 8する。	5世 東下伊里 120				
外額	確認	3	確認	8 7 3.	記録確認:			合格	
重量	確認	3	容易	国量を秤量計により 定する。	記録確認		ŀ	合格	<del>                                     </del>
未臨界確認	ボロ	1ン入りステンレス	ミル 背板 者を る。	レシートおよび申請 食査記録を確認す	記録確認		j	合格	別紙 2 参照
健認	BOI	RA レジン	する	者検査記録を確認   。	記録確認				別紙3参照
取扱い	外蓋	たと内蓋の脱着	し、 扱い (任報	作業を行う。	記録確認			合格	
784	粉末	収納缶の装荷	につの返す。	りいて、粉末収納缶 表荷、取り出しの一 り取扱い作業を行	記録確認			合格	
気密	確認	ı	申請する	考検査記録を確認  -	記録確認			合格	別紙 4 参照

			1977.1		Y (K X X X ) 米 (新 X X X X X X		100,0210	都省号:TNF-XJ-0194
		確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料	   <b></b>	32 -	容器に似計で決められ た材料が使用されてい ることを、テルシート メーカー証明書または 申箭者検査記録により 確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
	1	全巾		配録確認			:	
	2	容器高さ		記録確認				
	3	外蓋外径		記錄確認				
	4	内蓋パイオネッ ト部寸法		記録確認				
寸法確認	5 内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定により がは通する。いては を確離についる。 をでいる。 をでいる。 をでいる。 をでいる。 をでいる。 をでいる。 をでいる。 をでいる。 をでいる。 をでいる。 をでいる。 をでいる。 をでいる。 をでいる。 といる。 といる。 といる。 といる。 といる。 といる。 といる。 と	記録確認			合格		
β <b>6</b> 5		(寸法確認位置は参考 3を参照。)	記録確認					
	7	内容器フランジ 内径		記録確認				,
	8	内容器深さ		記録確認				
i	9	内容器と外容器間の距離		記録確認				,
	10	内容器間の距離		記録確認				
			溶接部外観を目視により確認する。	記録確認				
溶接確認	外報	見検査	内容器内壁溶接部については申請者検査記録 を確認する。	記録確認			合格	
認	漫選	5探傷試験	申請者検査記録を確認	記録確認				
			する。   容器外観を目視により					
外概	確認	g	確認する。	記録確認			合格	
重量	確認	3	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロ	ン入りステンレス鄧	ミルシートおよび申請	記録確認			合格	別紙 2 参照
確し	BOI		申請者検査記録を確認 する。	記録確認			口伯	別紙 3 参照
		と内蓋の脱着	りる。 外蓋及び内蓋の取り外 し、取付けの一連の取 扱い作業を行う。	記録確認			合格	
取扱い確認	粉末	:収納缶の装荷	任意に選択した一容器 について、粉末収納缶 の装荷、取り出しの一 連の取扱い作業を行 う。	記録確認			合格	
申請者検査記録を確認する。			記録確認			合格	別紙 4 参照	

		確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 配録確認値	結果	備考
材	材料確認		容器に設計で決められ た材料が使用されてい ることを、ミルシート、 メーカー証明書またより 連載者検査記録により 確認する。	客類確認		1	合格	別紙 1 参照
	1	全巾		記録確認				
	2	ち高器容		記録確認				
	3	外蓋外径		記録確認				
	4	内蓋バイオネッ ト部寸法		記録確認				
寸法確認	5	内蓋パイオネッ ト部寸法	容器の寸法を測定器より たは延ろ。内で認定器より 確認すついては間が 検査記録を確認する。	記録確認			合格	
認	6	内蓋嵌合部寸法	(寸法確認位置は参考 3を参照。)	記録確認				
	7	内容器フランジ 内径		記録確認				
	8	内容器深さ		紀録確認				
	9	内容器と外容器 間の距離	, <u>इ</u>	記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
			溶接部外観を目視により確認する。	記録確認				
溶接確認	外額	見検査	内容器内壁溶接部につ	記録確認			合格	
<i></i>	浸透	<b>S</b> 探傷試験	- 内 (表 (本) A (大) (本) (大) (かられ)	記録確認				
外翻	確認	3	容器外観を目視により 確認する。	記録確認			合格	
重量	確認	3	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ポロ	レスりステンレス鋼板	ミルシートおよび申請 者検査記録を確認す る。	記錄確認			合格	別紙 2 参照
確認	BOF	RA レジン	## 25 -92 JA -92 -1 At Ja -92 855	記録確認			口1治 i	別紙3参照
	外蓋	と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外 し、取付けの一連の取 扱い作業を行う。	記録確認			合格	
啦	粉末	収納缶の装荷	任意に選択した一容器 に対け、取り出しの一次 の装荷、取り出しの一 連の 連の でである。	記録確認			合格	
気密	確認		申譲者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

		確認項目		確認內容	確認方法	判定基準	確認結果 配録確認値	結果	備考
材料	料確認	12.	,	容器に限計で決められ た材料が使用されてい ることを、ミルシート、 メーカー証明書または 申請者検査記録により 確認する。			,	合格	別紙 1 参照
	1	全巾			記録確認				
	2	2 容器高さ		記録確認					
	3	外蓋外径			記録確認				
寸法確認	4	内蓋パイオネッ ト部寸法		容器の可法を測定に関する。 で認する。「内容器は が認する。「内容器は を確認する。 を確認する。 を確認する。 を確認する。 ををを をを をを参照。)	記録確認				
	5	内蓋バイオネッ ト部寸法			記録確認			合格	
認	6	内蓋嵌合部寸法			記録確認				
	7	内容器フランジ 内径			記録確認				
	8	内容器深さ			記録確認				
	9	内容器と外容器 間の距離			記録確認				
	10	内容器間の距離			記録確認				
		_		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認				
溶接確認	外級	現検査 		内容器内壁熔接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
	没透	§探傷試験 ───		する。	記録確認				
外觀	確認	3		容器外観を目視により 確認する。	記録確認			合格	
重量	確認	1		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ポロ	ン入りステンレス的	板	ミルシートおよび申請	記録確認			_	別紙 2 参照
確認	BOI	RA レジン		申請者検査記録を確認 する。	記録確認			合格	別紙3参照
	外蓋	と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外 し、取付けの一連の取 扱い作業を行う。	記録確認			合格	
ode i	粉末	収納缶の装荷		連の取扱い作業を行   う。	記録確認			合格	
ā 密	申請者検査記録を確 する。 「密確認			する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

_	※			2 HALACA	学器佈認結果(接取对象外		<u> </u>	器番号:TNF·XI:0197
		確認項目	<b>靴認內容</b>	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材		18	容器に散計で決められ た材料が使用されてい ることを、記明書またし 場間書または 申請者検査記録により 確認する。	書類確認			合格	別紙Ⅰ参照
	1	全巾		記録確認				
	2	容器高さ		記録確認				
	3	外蓋外径		記録確認				
ļ	4	内蓋パイオネッ ト部寸法	of HB on all Mark 2014 the DP she	記錄確認				
寸法確認	5	内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器ま たは通しゲージに関する。 確認する。いては を離について解離 検査記録を確認する。	記錄確認			合格	
	6	内蓋嵌合部寸法	(寸法確認位 L L L L L L L L L L L L L L L L L L L	記録確認				
	7	内容器フランジ 内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認			:	:
	10	内容器間の距離		記錄確認				
<b>溶接確認</b>	外級	見検査	内容器内壁溶接部については申請者検査記録	記録確認			合格	
認	海说	5探傷試験	を確認する。 申請者検査記録を確認	記録確認				
		2111 (82 184-52)		псэт ургар				
外観	確認	3	確認する。	記録確認			合格	
重量	確認	3	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロ	1ン入りステンレス鋼	ミルシートおよび申請 核 者検査記録を確認す る。	記録確認				別紙 2 参照
能認	BOI	RA レジン	1700	記録確認				別紙3参照
取扱い	外蓋	Eと内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外 し、取付けの一連の取 扱い作業を行う。 任意に選択した一容器	記録確認			合格	
Telli I	粉末	収納缶の装荷	について、粉末収納缶 の装荷、取り出しの一 連の取扱い作業を行 う。	記録確認			合格	
気密	確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

		確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	<b>後考</b>
材	料確	記 ·	容器に散計で決められ た材料が使用されてい ることを、ミルシート、 メーカー証明書または 申請者検査記録により 確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
	1	全巾		記録確認				
	2	容器高さ		記録確認				
	3	外蓋外径		記録確認				
	4	内蓋バイオネッ ト部寸法		記録確認			合格	
寸法確認	5	内盛パイオネッ ト部寸法	容器の寸法を測定器または近季をは近る。内ではでする。 を認識する。内では申請者 を確認でしないでは申請者 を確認を確認する。	記録確認				
認	6	内蓋嵌合部寸法	検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認				
	7	内容器フランジ 内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
Í	9	内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
Sector 1			溶接部外観を目視により確認する。	記録確認				
溶接確認		見検査	内容器内壁溶接部につ	記録確認			合格	İ
	浸透	≤探傷試験 ——————	する。	記録確認				
外额	確認	3	確認する。	記録確認			合格	
重量	確認	3	容器軍量を秤量計により測定する。	記録確認		ľ	合格	-
未臨界確認	ボロ	ン入りステンレス鋼	ミルシートおよび申請( 板 者検査記録を確認す)	記録確認		ľ		別紙 2 参照
介確!	BOI	RA レジン	る。 申請者検査記録を確認 する	記録確認			合格	別紙3参照
_		iと内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外 し、取付けの一連の取 扱い作業を行う。	記録確認			合格	1111A U 25 JIT
14	粉末	収納缶の装荷	連の取扱い作業を行	記録確認			合格	
気密	確認		甲請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

		確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記錄確認值	結果	備考
材	料確請	23. C	容器に設計で決められ た材料が使用されてい ることを、ミルシート、 メーカー証明書または 申請者検査配録により 確認する。	書類確認			合格	別紙 1参照
	1	全巾		記録確認				
	<ul><li>2 容器高さ</li><li>3 外蓋外径</li><li>4 内蓋パイオネット部寸法</li></ul>		記録確認					
			記録確認					
  -		内蓋パイオネッ ト部寸法		記録確認				
寸法確認	5	内養パイオネッ ト部寸法	容器の寸法を測定器まり たは近しる。内でより 確認能にのいては間 が変配を確認する。 が変配を確認する。	記録確認			合格	
188	6	内蓋嵌合部寸法	(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認				
	7	内容器フランジ 内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	93	内容器と外容器 間の距離		記録確認。				
	10	内容器間の距離		記録確認				
			溶接部外観を目視によ り確認する。	記録確認				
溶接確認	外制	見検査 	内容器内壁溶接部につ いては申請者検査記録 を確認する。	記録確認			合格	
	浸透	经探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外额	確認	3	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重复	確認	}	容器重量を秤量計により測定する。	配録確認	1		合榕	
未臨界確認	ボロ	ン入りステンレス鋼材	ミルシートおよび申請 を 者検査記録を確認す る。	記録確認			合格	別紙 2 参照
催認	BOI	RA レジン	3 30 1	記録確認	I			別紙3参照
取扱い	外蓋	と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取 投い作業を行う。 任意に選択した一容器	記録確認			合格	
Tric	施 税末収納缶の装荷		について、粉末収納缶 の装荷、取り出しの一 連の取扱い作業を行 う。	記録確認			合格	
気密	気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

		確認項目	確認內容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材	料確	88	容器に設計で決められ た材料が使用されていることを、ミルシート、メーカーをでいまたは 申請者を査配録により 確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
	1	全巾		記録確認				
	2	容器高さ		記録確認				
	3	外蓋外径		記録確認				
	4	内蓋バイオネッ ト部寸法		記録確認				
寸法確認	5	内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器より では通りで、測定器より を確解をしていては明める 検査配象を確認する。	記録確認			合格	
B/Cs	6	内蓋嵌合部寸法	(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認				
	7	内容器フランジ内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
sector .		- In . In	V HE DO 7 Wa	記録確認				
溶接確認	外都	見検査		記録確認			合格	1
認	福福		を確認する。 申請者検査記録を確認	記録確認			<b>⊢</b> 1⊢	
		7 14 (4) ID-(5)	する。 容器外観を自視により	DEMARKS				
外額	確認	3	確認する。	記録確認			合格	
重量	確認	3		記録確認			合格	
未臨界確認	北口	ン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請     者検査記録を確認す	記録確認				別紙 2 参照
<b>乔確認</b>	BOF	RA レジン	る。   申請者検査記録を確認   する。	記録確認			合格	別紙3参照
		と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外 し、取付けの一連の取 扱い作業を行う。	記録確認			合格	wedness as any
726	粉末	収納缶の装荷	連の取扱い作業を行った。	記録確認			合格	
気密	確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

		硫認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	粘果	備考
材	材料確認		容器に散計で決められ た材料が使用されてい ることを、ミルシート、 メーカー証明書または 申請者検査記録により 確認する。	書類確認			合格	別紙 1参照
	1	全巾		記録確認				
	2	容器高さ		記録確認				
	3	外蓋外径		記録確認				
	4	内蓋パイオネッ ト部寸法		記録確認				
寸法確認	5	内蓋バイオネッ ト部寸法	容器の寸法を測定器ま たは通しゲーツにより 確認する。内容器間の 距離に回いては申請者 検査配針を確認する。	記録確認			合格	
34	6	内蓋嵌合部寸法	検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3を参照。)	記録確認				
	7	内容器フランジ 内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	တ	内容器と外容器 間の距離		記録確認			ļ	
	10	内容器間の距離		記録確認				
,	•		溶接部外観を目視によ   り確認する。	記録確認		l		
溶接確認	外被	見検査 	内容器内壁浴接部については申請者検査記録 を確認する。	配録確認			合格	ļ
	浸透	全探傷試験 	申請者検査記録を確認 する。	記録確認				
外観	確認	3	容器外観を目視により 確認する。	記録確認			合格	
重黒	確認	3	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確	ボロ	ン入りステンレス鋼	る。	記録確認			<del></del>	別紙 2 参照
確   認	BOI	RA レジン	190.	記録確認				別紙3参照
取扱	外蓋	と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取り し、取付けの一連の取り 扱い作業を行う。	記録確認			合格	
إيدا	粉束	収納缶の装荷	連の取扱い作業を行   う。	記錄確認			合格	
密浸	確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

			然何	2 輸送器	<b>F</b> 器確認結果(抜取対	<b>象外</b> )	輸送名	「器番号:TNF-XI-0203
		確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 配録確認値	約果	備考
材料	材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されているとを、トルシートは、 あて、一カーを一部明書または 申請者検査配録により 確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
	i	全市		記録確認				
	2	容器高さ		記録確認				
	3	外蓋外径		記録確認				
	4	内蓋パイオネッ ト部寸法		記録確認				
寸法確認	ő	内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器ま たは20寸とのではまりの 確認するいってはまりの を発配的者 検査記録を確認する。 (寸法)	記録確認:			合格	
es.	6	内蓋嵌合部寸法	(寸法確認位置は参考3を参照。)	記録確認				
	7	内容器フランジ 内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認,				
	9	内容器と外容器 間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
			溶接部外観を目視により確認する。	記録確認				
溶接確認	外観	見検査	内容器内壁溶接部については申請者検査記録 を確認する。	記録確認			合格	
	浸透	医探傷試験	申請者検査記録を確認 する。	記録確認				İ
外额	確認	3	容器外観を自視により 確認する。	記録確認			合格	
重加	確認	 g	容器重量を秤量計により対象を	記録確認		ŀ	合格	
未臨界確認		コン入りステンレス鋼	る。	記録確認		ŀ	合格	別紙 2 参照
確認	BOI	RA レジン	申請者検査記録を確認してる。	記録確認			H 11	別紙3参照
取扱い	外蓋	を内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外 し、取付けの一連の取 扱い作業を行う。	記録確認			合格	
726	粉末	<b>収納缶の装荷</b>	任意に選択した一容器 について、粉末収納缶 の装荷、取り出しの一 連の取扱い作業を行 う。	記録確認			合格	
気密	確認	}	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参服

				T	<u>r</u>	確認結果		<b>予部番号:TNP-X1-0204</b>
		確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	記錄確認值	結果	備考
材	材料確認		容器に設計で決められ た材料が使用されてい ることを、ミルシート、 メーカー証明書または 申齢者検査記録により 確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
	1	· 全巾		記録確認				
	2	容器高さ		記録確認				
	3	外蓋外径		配録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
寸法確認	5	内室パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器ま たは近しゲージに関う 確認する。いては容器間 が変配録を確認する。	配録確認			合格	
Be	6	内蓋嵌合部寸法	(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認				
	7	内容器フランジ内径		記録確認				
	8	8 内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器 間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
			溶接部外観を目視によ り確認する。	記録確認				
溶接確認		見検査 	内容器内壁溶接部については申請者検査記録 を確認する。 申請者検査記録を確認				合格.	
	浸透	经探傷試験 —————————	する。	記録確認				
外额	確認	3	容器外観を目視により 確認する。	記録確認			合格.	
重复	確認	3	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認		「ン入りステンレス針	ミルシートおよび申請   板   者検査記録を確認す	記録確認				別紙 2 参照
が確認	BOI	RA レジン	る。   申請者検査記録を確認   する。	記録確認			合格	別紙3参照
取扱い		と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外 し、取付けの一連の取 扱い作業を行う。	記録確認			合格	
725	粉末	収納缶の装荷	任意に選択した一容器 について、粉末収納缶 の装荷、取り出しの一 連の取扱い作業を行う。 申請者検査記録を確認	記録確認			合格	
気密	気密確認		中語を交易配款を推放する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

_				126 17		子花 仰晓心神 朱八汉 以入 为 两		12.04.1	多韶新号:TNF-AF-0205
		確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材	材料確認			容器に設計で決められ たなことを、まルシート、 ることを、をいきまたい メーカー統則書または 申請者検査記録により 確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
	1	全巾			記録確認				
	2	容器高さ			記録確認				
	3	外蓋外径			記録確認				
	4	内蓋パイオネッ ト部寸法			記録確認				
寸法確認	5	内蓋バイオネッ ト部寸法		容器の寸法を測定器ま たは通しゲージにより 強認する。内容器間の 距離については申請者 検査記録を確認する。	記録確認			合格	
BC.	6	内蓋嵌合部寸法		(寸法確認位置は参考 3を参照。)	記録確認				
	7	内容器フランジ 内径		i	記録確認				
	8	内容器深さ			記録確認				
	9	内容器と外容器 間の距離		8	記録確認				
	10	内容器間の距離			記録確認				
溶	加强	見検査		溶接部外観を目視により確認する。 中容器中段を接続につ	記録確認				
溶接確認	21%	X OF M	,	内容器内壁溶接部については申請者検査記録 を確認する。	記録確認			合格	
<b>\$</b> 8	浸透	<b>委探傷試験</b>	-	申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外級	確認	3		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重复	確認	3		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロ	ン入りステンレス	鋼板	ミルシートおよび申請   者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
確認	BOI	RA レジン		申請者検査記録を確認 する。	記録確認			,	別紙3参照
取	外蓋	と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取 扱い作業を行う。	記錄確認			 合格	
取扱い確認	粉末	収納缶の装荷		任意に選択した一容器 について、粉末収納缶 の装荷、取り出しの一 連の取扱い作業を行 う。	記録確認			合格	
密浸	確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

		確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	(指考)
材料	斗碓?	38	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により 確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
	1	全巾		記録確認				
	2	容器高さ		記録確認				
	3	外蓋外径		記録確認				
	4	内蓋バイオネッ ト部寸法		記録確認				
寸法確認	5	内蓋パイオネッ ト部寸法	容器のサ法を測定器まり たは通しゲージに関い であるいのでは関い を確能にはなる。 ですると ですると ですると でする。	記録確認			合格	
i ike	6	内蓋嵌合部寸法	(寸法確認位置は参考 3を参照。)	記録確認				
	7	内容器フランジ 内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器 間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観	見検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録	記録確認記録確認			合格	
認	23.2		を確認する。 申請者検査記録を確認	記録確認				
	rx R	217171111111111111111111111111111111111	する。 容器外概を目視により 確認する。	DC SOL ME DO				
外額	確認	3		記録確認			合格	
重星	確認	3	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認				
未臨界確認	ボロ	コン入りステンレス鋼	ミルシートおよび申請 板 者検査記録を確認す る。	記録確認		İ	<del></del> 合格	別紙2参照
確認	BOI	RA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			i→ 11-1	別紙3参照
	外蓋	と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外 し、取付けの一連の取 扱い作業を行う。	記録確認			合格	
Take	扮末	収納缶の装荷	連の取扱い作業を行	記録確認			合格	
気密	確認	Į.	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

		確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記錄確認值	結果	備考
材	材料確認		容器に限計で決められ た材料が使用されてい ることを、ミルシート、 メーカー証明書または 申齢者検査記録により 確認する。	<b>書類確認</b>			合格	別紙 1 参照
	1	金巾		記録確認			-	
	2	容器高さ		記録確認				
	3	外蓋外径		記録確認-				
	4	内蓋バイオネッ ト部寸法		記録確認				
寸法確認	5	内蓋バイオネッ ト部寸法	容器の寸法を測定器より たは通しゲージに関う 確認能については申間的 検査配録を確認する。	記録確認			合格	
88	6	内蓋嵌合部寸法	(寸法確認位置は参考 3を参照。)	記録確認				
	7	内容器フランジ内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
i	9	内容器と外容器 間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
			溶接部外観を目視によ り確認する。	配録確認				
溶接確認	外製	見検査	内容器内壁溶接部については申請者検査記録 を確認する。	記録確認			合格	
	浸透	<b>医探傷試験</b>	申請者検査記録を確認 する。	記録確認				·
外鬱	確認	g	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量	確認	3	容器重量を容量計によ り測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロ	コン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび申請 者検査記録を確認す る。	記録確認			合格	別紙 2 参照
確認	BOI	RA レジン	申請者検査記録を確認     する。	記録確認			H TET	別紙3参照
取扱い	外蓋	と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外 し、取付けの一連の取り 扱い作業を行う。	記録確認			合格	
744	粉末	<b>ミ収納缶の装荷</b>	連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密	確認	1	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

_	亦付2 輸送容器確認結果(抜取対象外)						*35.717	<u>輸送容器番号:TNF-XI-0209</u>	
		確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材	料確	<b>認</b>		容器に般計で決められ た材料を使用されート、 ることを、ミルボート、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、	書類確認			合格	別紙1参照
	1	全巾			; 記録確認				
	2	ち高器容			記録確認				
i	3	外蓋外径			記録確認				
	4	内蓋バイオネッ ト部寸法		مان مان العال مان العال على العال على العال على العال على العال على العال على العال على العال على العال على ال	記録確認				
寸法確認	5	内麓バイオネッ ト部寸法		容器の寸法を測定器より をは通じなる。 内容器 を を を を を を を を を を を を を を を を を を に つい の の の で の の の の の の の の の の の の の の る の の る の る の る の る の る る の る	記録確認			合格	
	6	内蓋嵌合部寸法		うで <b>か</b> 無。)	記録確認				
	7	内容器フランジ 内径			記録確認				:
	8	内容器深さ			記録確認				,
•	9	内容器と外容器 間の距離 			記録確認				
	10	内容器間の距離			記録確認				<u> </u>
l		_		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認				
溶接確認	外额	見検査	9	内容器内壁溶接部については申請者検査記録 を確認する。	記録確認			合格	
l	浸透	<b>抵採傷試験</b>		申請者検査記録を確認 する。	記録確認				ĺ
		••		容器外観を目視により 確認する。		1			
外额	確認	ł		4主 BC y つ。	記録確認			合格	
重复	確認	3		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認	1		合格	-
未臨界確認	未   応   ポロン入りステンレス鋼板 界		ミルシートおよび申請 者検査記録を確認す る。	記録確認			合格	別紙 2 参照	
獲恝	BOI	RA レジン		44 At 45 At 45 At 45 At 75 At 75 At 75	記録確認			口作	別紙3参照
	外蓋	と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外 し、取付けの一連の取 扱い作業を行う。	記録確認			合格	
70 L	粉末	収納缶の装荷	ļ	連の取扱い作業を行 う。	記録確認			合格	
気密	確認			申請者検査記録を確認 する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

,		確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記錄確認值	結果	備考
材料	斗確 í	18	容器に設計で決められたな材が使用されていることを、ミルショート、メーカー 前者検査記録により確認する。	en we vw en			合格	別紙 1 参照
	1	全巾		記録確認				
	2	お路路容		記録確認				
	3	外蓋外徑		記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
寸法確認	5	内蓋パイオネッ ト部寸法	容器の寸法を測定により がした。 がいる。 のではでする。 のではでする。 のでは、 のでは、 では、 では、 では、 では、 では、 では、 では、 では、 では、	記録確認			合格	
B25	6	内蓋嵌合部寸法	(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記錄確認				
	7	内容器フランジ内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外都	見検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録	記録確認			合格	
	浸透	医探傷試験	を確認する。 申請者検査記録を確認	記録確認				
外観	確認	3	する。 容器外観を目視により 確認する。	記録確認			合格	;
<u>.</u>			容器重量を秤量計によ					
重量	確認	3	お お	記録確認			_合格	ļ
未臨界確認	ボロ	ン入りステンレス鋼	板   者検査記録を確認す    る。	記録確認			合格	別紙2参照
確認	BOI	RA レジン	申請者検査記録を確認     する。	記録確認			7 11	別紙3参照
取扱い	外蓋	ど内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外 し、取付けの一連の取 扱い作業を行う。	記録確認			合格	
o±r I	粉末	収納缶の装荷	任意に選択した一容器 について、粉末収納缶 の装荷、取り出しの一 連の取扱い作業を行 う。	記録確認。			合格	
気密	確認	t .	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

添付 2 輸送容器確認結果(接収対象外)				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	輸送容器番号:TNF·XI·0211		
				判定基準	確認結果 記錄確認值	結果	備考
<b>料確</b> :	<b>2</b>	容器に設計で決められ たな材料が使用シれてい るメーカート、 メーカーを、証明報により 連載する。				合格	別紙 1 参照
1	全巾		記録確認				
2	容器高さ		記録確認				
3	外蓋外径		記録確認				
4	, 内蓋パイオネット部寸法		記録確認				
5	内蓋バイオネット部寸法	答称の寸法を測定器まり たは通しゲージにおり 確認する。小では申請者 検査配録を確認する。	記録確認			合格	
6	内蓋嵌合部寸法	(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認				
7	内容器フランジ内径		記録確認				
8	内容器深さ		記録確認				
9	内容器と外容器間の距離		記録確認				
10	内容器間の距離		記録確認				
外額	換查	内容器内壁溶接部につ いては申請者検査記録	記録確認			合格	
浸る		申請者検査記録を確認	<b>記編機制</b>				
100	217 18712-32	」する。   容器外観を自視により	DCM-YERS			_	
確認	3	確認する。	記録確認			合格	
確認	3	容器重量を採量計により測定する。	記録確認			合終	-
未 窓 ポロン入りステンレス鋼板 界		ミルシートおよび申請 者検査記録を確認する。					別紙 2 参照
BOF	RA レジン	する。	記録確認				別紙3参照
外蓋	と内蓋の脱着	し、取付けの一連の取     扱い作業を行う。	記録確認			合格	
粉末	収納缶の装荷	の装荷、取り出しの―  連の取扱い作業を行   う。	記録確認			合格	
確認		する。	記録確認			合格	別紙 4 参照
	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 外 浸 確 確 T BOI 蓋 未	中 機器       中     全       全     中       会     会       会 <th< td=""><td>  P</td><td>  特殊認</td><td>等勝に設計で決められることか、一次が使用されているようか一部では、</td><td>  本版の内容</td><td>##2   特別の</td></th<>	P	特殊認	等勝に設計で決められることか、一次が使用されているようか一部では、	本版の内容	##2   特別の

		確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材	料確請	<b>3</b>	容器に設計で決められ た材料が使用されてい ることを、ミルシート、 メーカー証明書または 申請者検査記録により 確認する。	旮類確認			合格	別紙 1 参照
	1	全巾		記録確認				į
	2	2 容器減さ		記錄確認				
	3	外蓋外径		記録確認				
	4	下部 5722		記録確認				_
寸法確認	5	内蓋パイオネッ ト部寸法	容器の寸法を測定器ま たは通しゲーシに出り 確認する。いては を認いては 検査記録を確認する。	記録確認			合格	
12	6	内遊敏合部寸法	(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認				
	7	内容器フランジ内径	·	記録確認				
į	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器 間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
			溶接部外観を目視によ り確認する。	記録確認				
溶接確認	外被	现検査 	内容器内壁溶接部については申請者検査記録 を確認する。				合格	
	没透	探傷試験	1 2 2 0	記録確認				
外額	確認	3	容器外観を目視により 確認する。	記録確認			合格	
重量	確認	Į.	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ポロ	ン入りステンレス <b>銅</b>	ミルシートおよび申請 者検査記録を確認す る。	記録確認			合格	別紙 2 参照
認	BOF	RA レジン	1950	記録確認			口 T首	別紙3参照
取扱い	外蓋	と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外 し、取付けの一連の取 扱い作業を行う。	記録確認			合格	
D/Z	粉末	収納缶の装荷	連の取扱い作業を行	記録確認			合格	
気密	確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紅 4 参照

		確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記錄確認值	結果	備考
材	料確	<b>1</b> 2	容器に似計で決められ た材料が使用されてい ることを、ミルシート、 メーカー証明書または 申請者検査記録により 確認する。	書類確認	es (		合格	別紙 1 参照
	1	全巾		記録確認				
	2	容器高さ		記録確認				
	8	外蓋外径		記録確認				
	4	内蓋バイオネッ ト部寸法		記録確認				
寸法確認	5	内蓋バイオネッ ト部寸法	容器の寸法を測定器より がは近しが、 一次に でいる。 のでないで を を を を を を を を を を を を を を を を を を を	記録確認			合格	
860	6	内蓋嵌合部寸法	(寸法確認位置は参考 3を参照。)	記録確認				
	7	内容器フランジ内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器 間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
مند				記録確認				
溶接確認		見検査	内容器内壁溶接部につ いては申請者検査記録 ・を確認する。 申請者検査記録を確認	記録確認			合格	
	授论	<b>整探傷試験</b>	する。	記録確認				
外額	確認	ş	確認する。	記録確認			合格	
	確能	B	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	*-	ン入りステンレス鋼板	る。	記録確認			合格	別紙 2 参照
認	BOI	RA レジン	190.	記録確認				別紙3参照
取扱い	外蓋	と内蓋の脱着	扱い作業を行う。	記録確認			合格	
破	粉末	収納缶の装荷	連の取扱い作業を行 う。	記録確認			合格	
密浸	確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

				<del></del>	1 40 MENOVIOLACIA AX XV.	,		各部省号:TNF・AF-0214
		確認項目	施認內容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材	料確	認	容器に対すで決められ た材料が使用されてト、 ることを・記り書いました。 中番者検査 で数する。	書類確認	(1) (1) (2) (1) (1) (1) (1) (1) (1)		合格	別紙 1 参照
	1	全巾		記録確認				
	2	容器高さ		記録確認				
	3	外蓋外径		記録確認			:	
	4	内蓋バイオネッ ト部寸法		記録確認			-	
寸法確認	5	内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器より たは通しが一部により 確認能については申る。 内容は間の者 検査配録を確認する。	記録確認			合格	
180	6	内蓋嵌合部寸法	検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3を参照。)	記録確認				
,	7	内容器フランジ 内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器 間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
			溶接部外観を目視によ   り確認する。	記録確認				
溶接確認	外製	見検査	内容器内壁溶接部につ いては申請者検査記録 を確認する。	記録確認			合格	;
	浸透	<b>後採傷試験</b>	1950.	記録確認				
外額	確認	B	容器外観を目視により、確認する。	記録確認			合格	
重量	確認	3	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			 _合格	
未臨界確認	ボロ	・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	ミルシートおよび申請   	記録確認			_ <del>_口位</del> 合格	別紙2参照
館	BOI	RA レジン	7 60 0	記録確認			• • • • •	別紙 3 参照
极	外蓋	と内蓋の脱着	扱い作業を行う。	記録確認。			合格	
い確認	粉末	収納缶の装荷	任意に選択した一容器 について、粉末収納缶 の装荷、取り出しの一 連の取扱い作業を行う。 申請者検査記録を確認	記録確認			合格	
密浸	確認		する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

					F 46 TEBO NO ACTOR AX XI A		<u>,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,</u>	·器雀号:TNF-X1-0215
		確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記錄確認值	結果	備考
材	料確	12 	容器に設計で決められ た材料が使用されてい ることを、ミルシート、 メーカーを範明報または 申請者検査記録により 確認する。	ed i sire mia are			合格	別紙 1 参照
	1	全巾		記録確認				
	2	容器高さ		配録確認				
	3	3 外蓋外径		記録確認				
	4	  内蓋バイオネッ  ト部寸法	1	記録確認				
寸法確認	5	内蓋パイオネッ ト部寸法	容器の寸法を測定器まり たは通しゲージに関り 確認する。いては影解 検査記録を確認する。	記録確認			合格	
, se	6	内蓋嵌合部寸法	(寸法確認位置は参考 3を参照。)	記錄確認				
	7	内容器フランジ 内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観	- 現検査	り作誌する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録	記録確認 記録確認			合格	
認	43 Y	· 探傷試験	を確認する。 申請者検査記録を確認	記録確認	•			
	OC R	27木1男瓜收	する。 容器外観を目視により 確認する。	DC WR PE BE				
外极	確認	ļ.	1 1	記録確認;			合格	
重量	確認	J	容器重量を秤量計によ り測定する。	記録確認	1		合格	
未臨界確認		ン入りステンレス銀	ミルシートおよび申請 者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
超認	BOI	RA レジン	9 %	記錄確認			'#	別紙3参照
取扱	外蓋	と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外 し、取付けの一連の取 扱い作業を行う。 任意に選択した一容器	記録確認			合格	
取扱い確認	粉末	収納缶の装荷	について、粉末収納缶	記錄確認			合格	
気密	確認		する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

				2 物区名	· 新佩陀相来(放取为)		<del></del>	- 総番号: TNP-M-0216
		確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記錄確認值	結果	催考
材	<b>科確</b> !	E .	容器に設計で決められ た材料が使用されてい ることを、ミリシート、 メーカー飯明書または 中請者検査記録により 確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
	1	全巾		記録確認				
	2	容器高さ		記録確認				
	3 外蓝外径		記録確認					
	4	内蓋バイオネッ ト部寸法		記録確認				
寸法確認	5	内蓋バイオネッ ト部寸法	容器の寸法を測定器ま たは通しゲージに弱り 確認能する。小では 時後を配録を確認する。	記録確認			合格	
825	6	内蓋嵌合部寸法	検査配録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認				
	7	内容器フランジ 内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
			溶接部外観を目視によ   り確認する。	記録確認				
溶接確認		見検査 	内容器内壁溶接部につ いては申請者検査記録 を確認する。 申請者検査記録を確認	記録確認			合格	
	授记	5.探傷試験 	する。	記録確認				
外额	確認	B	確認する。	記録確認			合格.	
重量	確認	3	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未應界確認	ボロ	 コン入りステンレス銀	ミルシートおよび申請	記録確認			合格	別紙 2 参照
確認	BOI	RA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			មារាជា	別紙3参照
$\neg$	外蓋	まと内蓋の脱着 	外蓋及び内蓋の取り外 し、取付けの一連の取 扱い作業を行う。	記録確認			台格	
724	粉末	収納缶の装荷	連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密	確認	i.	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

				冻付	A 490 A2-1:	6 裕確認結果(抜取对著 	,	<u> 16.15.1</u> ;	≨器番号:TNF-X1-0218
		確認項目		<b>施認内容</b>	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材	材料確認		容器に設計で決されていた材料を使用されていることを、証明書とした。 本材料を重要を、 を記述されていることを、 を記述されている。 本記が表した。 を記述されている。 を記述されている。 を記述されている。	書類確認			合格	別紙 1 参照	
	1	全巾			記録確認				
	2	容器高さ			記録確認				
	3	外蓋外径			配録確認				
	4	内蓋パイオネッ ト部寸法			記録確認				
寸法確認	5	内蓋パイオネッ ト部寸法		容器の寸法を測定器より を認する。内では関の を確認する。内では関の を確認する。 のでは では では では では では では では では では では では では で	配録確認			合格	
<b>5</b> 46	6	内蓋嵌合部寸法		(寸法確認位置は参考 3を参照。)	記録確認				
	7	内容器フランジ内径		i ii	記録確認				
	8	内容器深さ			記録確認				,
	9	内容器と外容器 間の距離		ii.	記録確認				
	10	内容器間の距離		<u> </u>	記録確認				
溶接確認	外報	見検査			記録確認			合格	
認	42.3	·····································		を確認する。 申請者検査記録を確認	記録確認	ł			
[	100,12	21不同 四八次		する。 容器外観を目視により	HERM ARE DO				
外観	確認	3		確認する。	記録確認			合格	
重量	確認	3		容器重量を秤量計によ り測定する。	記録確認	1		合格	-
界		コン入りステンレス!	調板	ミルシートおよび申請 者検査記録を確認す る。	記録確認			合格	別紙 2 参照
認	BOI	RA レジン		1 9 50 1	記録確認				別紙 3 参照
数扱い	外蓋	と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外 し、取付けの一連の取 扱い作業を行う。 任意に選択した一容器	記録確認			合格	
2±:	粉末	収納缶の装荷		について、粉末収納缶 の装荷、取り出しの一 連の取扱い作業を行 う。	記録確認			合格	
<b>惹密</b>	確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

,			144 [	寸2 輸送名	字器確認結果(援取对 <b>》</b>	3///	<u>341.8≥ 1</u>	字器番号: TNF-X1-0219
		確認項目	確認內容	確認方法	判定基準	確認結果 記錄確認值	結果	催考
材料	料確定	E.	容器に散計で決めらず た材料が使用されてし ることを、ま切むート メーカーを配明書またに 申請者検査配録により 確認する。	· 查類確認			合格	別紙 1 参照
	ī	全巾		記録確認				
	2	容器高さ		記錄確認				
}	3	外蓋外径		記録確認				
	4	内蓋バイオネッ ト部寸法		記録確認				
寸法確認	5	内蓋バイオネット部寸法	容器のすける。 をは通りのすりでは、 を認識した。 を認識した。 を認識した。 を記述を認識した。 を記述を認識した。 を記述を認識した。 を記述を認識した。 を記述を記述をある。 を記述を記述をある。 を記述を記述をある。 を記述を表する。 を言述を表する。 を言述を表する。 を言述を表する。 を言述を表する。 を言述を表する。 を言述を表する。 を言述を表する。 を言述を表する。 を言述を表する。 を言述を表する。 を言述を表する。 を言述を言述を。 を言述を、 を言述を、 を言述を を言述を を言述を を言述を を言述を を言述を を言述を を言述	記録確認			合格	
pic.	6	内蓋嵌合部寸法	(寸法確認位置は参考 3を参照。)	記録確認				
	7	内容器フランジ内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認			٠	
	9	内容器と外容器 間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外被	· 持查	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録 を確認する。	<b>.</b>			合格	
認	漫语	· 探傷試験	申請者検査記録を確認	記録確認	1			
外観			する。   容器外観を目視により   確認する。	記録確認			合格	
香香	強認		容器重量を押量計によ	記録確認			<b>△</b> ₩	
末		・ ン入りステンレス <b>第</b>		記録確認	1		<u>合格</u>	別紙 2 参照
Total	BOF	RA レジン	る。 申請者検査記録を確認	記録確認			合格	別紙3参照
敢		と内蓋の脱着	する。     外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		1		合格	Station of State
扱い確認	粉末	収納缶の装荷	任意に選択した一容器 について、粉末収納缶 の装荷、取り出しの一 連の取扱い作業を行	記録雅認			合格	
気密	確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

				) A 197	1002	经保险相关(放取对例	,	300 8-10	「器番号: TNF-XI-0220
		確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料	材料確認			容器に設計で決されい たなはない。 をお材料ではいい。 を、証明ない。 を、証明録により を、証明録により 確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
	1	全巾		,	記録確認				
	2	容器高さ			記録確認				
	3	外蓋外径			記録確認				
	4	内蓋パイオネッ ト部寸法			記録確認				
法確認	内蓋パイオネッ ト部寸法		距離については申請者 検査記録を確認する。	記録確認			合格		
BC.	6	6 内蓋嵌合部寸法		(寸法確認位置は参考 3を参照。)	記録確認				
	7	内容器フランジ 内径			記録確認				
	8	内容器深さ		ac ac	記録確認				
i	9	内容器と外容器 間の距離			記録確認				
	10	内容器間の距離			記録確認				
溶	外額	見検査		溶接部外観を目視によ り確認する。 内容器内壁溶接部につ	記録確認				
溶接確認				いては申請者検査記録: を確認する。	記録確認			合格	
166s	浸透	5探傷試験 ———		申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観	確認	g		容器外観を自視により 確認する。	記録確認			合格	
重复	確認			容器重量を秤量計によ り測定する。	記録確認			合格	
未陶界	# □	コン入りステンレス	鋼板	ミルシートおよび申請 者検査記録を確認す る。	記録確認			合格	別紙2参照
界確認	BOI	RA レジン	i	申請者検査記録を確認する。	記録確認			i initi	別紙 3 参照
	外蓋	至と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外   し、取付けの一連の取   扱い作業を行う。	記録確認			合格	
ode (	粉末	収納缶の装荷		任意に選択した一容器 について、粉末収納缶 の装荷、取り出しの一 連の取扱い作業を行 う。	記録確認			合格	
気密	確認	3		申請者検査配録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

			<b>孫1</b>	寸2 輸送名	容器確認結果(抜取対	<b>家外</b> )	輸送	容器番号:TNF-XI-022]
		確認項目	<b>旅認内容</b>	確認方法	判定基準	確認結果 記錄確認値	結果	備考
材	卧確i	記 -	容器に設計で決められた材料が使用された た材料が使用とシート ることを、ミルシート メーカー	a 書類確認			合格	別紙 1 参照
	ı	全巾		配熱確認				
:	2	容器高さ		記録確認				
	3	外蓋外径		記録確認				
	4	内蓋パイオネッ ト部寸法		記録確認				
寸法確認	5	内蓋パイオネッ ト部寸法	容器の寸法を測定と を認通しゲータシ 確認能に対していな には には には には には には には には には には	記録確認			合格	
B6.	6	内蓋嵌合部寸法	検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認				
	7	内容器フランジ 内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記錄確認				
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外额	見検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録	SC SALVE DO			合格	
認			を確認する。 申請者検査記録を確認				<u>1-1</u> 154	
	浸送	5探傷試験 	する.	記録確認				
外額	確認	3	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量	確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認	1		合格	
未塞界雇忍	ボロ	Iン入りステンレス鋼	ミルシートおよび申請 者検査配録を確認す る。	記録確認			合格	別紙 2 参照
産「	BOI	RA レジン	申請者検査記録を確認 する。	記録確認			H TH	別紙 8 参照
	外蓋	と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外 し、取付けの一連の取 扱い作業を行う。 任意に選択した一容器	記録確認			合格	
onte I	粉末	収納缶の装荷	について、粉末収納缶 の装荷、取り出しの一 連の取扱い作業を行 う。	記錄確認			合格	
(密	確認	1	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

Γ		_			r	<del></del>			
		確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材	料確認	8		容器に酸酢で決められ た材料が使用されてい ることを、まルシートは メーカー証明想または 申請者検査配録により 確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
	1	全巾	¢ή∍		記録確認				
	2	容器高さ			記録確認				
	8	外濫外径			記録確認				
	4	内蓋パイオネッ ト部寸法		容器の寸法を測定器ま	記録確認				
寸法確認	寸 5 内蓋バイオネッ 大部寸法			容器の寸法を測定器ま は通しゲージによりの で認する。内容器間の 距離については申請者 検査記録を確認する。	記録確認			合格	
BE	6	内蓋嵌合部寸法		(寸法確認位置は参考 3を参照。)	記録確認				
 	7	内容器フランジ内径		ā	記録確認				:
	8	内容器深さ			記録確認				
	9	内容器と外容器 間の距離			記録確認				
	10	内容器間の距離		_	記録確認				
海	外額	现检查		溶接部外観を目視によ り確認する。 内容器内壁溶接部につ	記録確認				
溶接確認				いては申請者検査記録を確認する。	紀録確認			合格	
	浸记	探傷試験		申請者検査記録を確認 する。	記録確認				
外有	見確認	3		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量	<b>確認</b>	3		容器重量を容量計により対象を表	記録確認			 合格	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
未臨界		· ・ン入りステンレス	鋼板	り測定する。 ミルシートおよび申請 者検査記録を確認す	記録確認				別紙 2 参照
<b>が確認</b>	BOI			る。 申請者検査記録を確認 する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
	外蓋	と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取り おい作業を行う。	記録確認			合格	
取扱い確認	粉末	収納缶の装荷		任意に選択した一容器 について、粉末収納缶 の装荷、取り出しの一 連の取扱い作業を行 う。	記録確認			合格	
<b>虾</b> 浸	密確認 .		申請者検査記録を確認 する。	配録確認			合格	別紙 4 参照	

				19817	11/7/22/1	F 名於中華和公本台 朱色 [1次 4义 27] 著		181 AC 11	器番号:TNF-XI-0223
		確認項目	確認は	内容	確認方法	判定基準	確認結果 記錄確認值	結果	備考
材料		£2	容器に似かり た材料とから ることの を がある。 が を が を で で が を で で が を で が を で が を で で が を で で が で で が で で る で る で る で る で る で る で	用されてい  ルシート、  男書または	書類確認			合格	別紙 1 参照
	1	全巾			記録確認				
	2	ち済器容			記録確認				
	3	外蓋外径			記録確認				
	4	内蓋パイオネッ ト部寸法			記録確認。				
寸法確認	õ	内蓋パイオネッ ト部寸法	容器の で で で で で で で で で で で で で	対容器間の は申請者 説する。	記録確認			合格	
1 200	6	内蓋嵌合部寸法	(寸法確認位 3を参照。)	位置は参考	記録確認				
ļ	7	内容器フランジ 内径			記録確認				
	8	内容器深さ			記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離			記録確認				
	10	内容器間の距離			記録確認				
			溶接部外観を   り確認する。	:目視によ	記録確認				
溶接確認	外智	見検査	内容器内壁箔 いては申請者 を確認する。	検査記録	記録確認			合格	
	浸透	<b>经探傷試験</b>	申請者検査記 する。	録を確認	記録確認				
			容器外観を目確認する。	視により					
外観	確認	g	,235,50		記録確認			合格	
重量	et es	?	容器重量を秤	量計によ	記録確認			合格	
未		。 □ン入りステンレス≸	り測定する。 ミルシートお 板 者検査記録:	よび申請	記録確認				別紙 2 参照
<b>外確認</b>	BOI	RA レジン	る。 申請者検査記	録を確認	記錄確認			合格	別紙3参照
		と内蓋の脱着	する。 外蓋及び内蓋 し、取付けの 扱い作業を行	の取り外	記録確認				with a Sam
取扱い確認	粉末	:収納缶の装荷	任意に選択し  について、粉  の装荷、取り  連の取扱い f	た一容器日本収の一名では、大学を表現した。	記録確認			合格	
気密	確認		申請者検査記する。		記録確認			合格	別紙 4 参照

					12 輸送額	学器確認結果(抜取対象		18,51	序器番号:TNF-X1-0224_
		確認項目		硫認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考。
材	料確任	12	<b> </b>	等器に設計で決められ 対料が使用されてい うことを、ミルシート、 いーカー証明書または 可能者検査記録により を認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
	1	全巾			記録確認				
	2	容器高さ			記録確認				
	3	外蓋外径			記録確認				
}	4	4 内蓋バイオネッ ト部寸法			記録確認				
寸法確認	5	内蓋バイオネッ ト部寸法	容た確距検	器のすけた は通する。 はでする。 はでする。 はなずる。 はなではなが、 はなである。 となである。 となでもなでもなでもなでもなでもなでもなでもなでもなでもなでもなでもなでもなでもな	記録確認			合格	
	6	内蓋嵌合部寸法	3	(寸法確認位置は参考 を参照。)	記録確認				
	7	内容器フランジ 内径		ac	記録確認				
	8	内容器深さ			記録確認				
	9	内容器と外容器 間の距離			記録確認				
	10	内容器間の距離			記録確認				
溶接確認	外额	見検査	丙	接部外観を目視によ 確認する。 容器内壁溶接部につ ては申請者検査記録				合格	
認	****		を行	確認する。 請者検査記録を確認し				ни	ļ <sup>.</sup>
	浸透	€探傷試験 	す!	器外観を目視により	記録確認				
外额	確認	ş	確	窓する。	記録確認			合格	
重量	確認	3	容	器重量を秤量計によ	記録確認		ŀ		
未		~  ン入りステンレス∯ 	板 者る。		記録確認		Ì	合格	別紙 2 参照
確認	BOI	RA レジン	申記する	請者検査記録を確認 る。	記錄確認			HI	別紙 3 参照
	外蓋	と内蓋の脱着	外 し、 扱い	蓋及び内蓋の取り外 取付けの一連の取 い作業を行う。	記録確認		Ì	合格	
76	粉末	収納缶の装荷	になった。	の取扱い作業を行	記録確認			合格	
気密	確認		T 3	5.	記録確認			合格	別紙 4 参照

		確認項目	••	雜認內容	確認方法	判定基準	確認結果 記錄確認值	結果	(指考
材	材料確認			容器に設計で決められ た材料が使用されてい ることを、ミルシート、 メーカー証明書または 申請者検査記録により 確認する。	<b>書類確認</b>			合格	別紙1参照
	1 全巾			記録確認					
	2	容器高さ			記録確認				
	3	外蓋外径			記録確認				
	4	内盛パイオネッ ト部寸法			記録確認				
寸法確認	5	内蓋バイオネッ ト部寸法		容器の寸法を測定器ま たは通しゲージにより 確認する。内容器間の 距離については申請者 検査記録を確認する。	記録確認			合格	
86	6	内遊松合部寸法		(寸法確認位置は参考 3を参照。)	記録確認				
	7	内容器フランジ 内径			記録確認				
	8	内容器深さ			記録確認			٠	
	9	内容器と外容器 間の距離			記録確認				
	10	内容器間の距離			記録確認				
溶	外都	見検査		溶接部外観を目視により確認する。   内容器内壁溶接部につ	記録確認				
溶接確認				いては申請者検査記録 を確認する。	記録確認			合格	
p-cs	浸透	<b>经探傷試験</b>		申請者検査記録を確認 する。	記録確認				
外製	確認	3		容器外観を自視により 確認する。	記録確認。			合格	
重复	確認	3		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロ	····································	板	り測定する。 ミルシートおよび申請 者検査記録を確認す る。	記録確認				別紙 2 参照
確認	BOI	RA レジン		申請者検査記録を確認 する。	記録確認			合格	別紙3参照
	外蓋	と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外	記録確認			合格	
取扱い確認	粉末	収納缶の装荷		任意に選択した一容器 について、粉末収納缶 の装荷、取り出しの一 連の取扱い作業を行 う。	記録確認			合格	
気密	確認			申請者検査配録を確認   する。	記録確認			合格	別紙4参照

$\overline{}$				148 17	12172	F 都 维 能 未		3	器番号:TNF-XI-0226
		確認項目	確認性		確認方法	判定基準	確認結果 配録確認値	結果	備考
材料	<b>科確</b>	12.	容器に散計で見 た材とかを、配り を 、配り ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	<b> されてい</b> ルシート、  野または	替類確認	<u> </u>		合格	別紙 1 参照
	1	金巾			紀録確認				
	2	容器高さ			記録確認				
	3	外蓋外径	y in	記録確認					
	4	内蓋バイオネット部寸法		容器の寸法を測定器ま たは通しゲージにより	記録確認				
寸法確認	5	内蓋パイオネッ ト部寸法	確認する。内 距離について 検査記録を確	容器側の    は申請者    認する。	記録確認			合格	
pc	6	内盖嵌合部寸法	(寸法確認位 3を参照。)	置は参考	記録確認				
	7	内容器フランジ 内径		T B	記録確認				
	8	内容器深さ			記録確認				
	9	内容器と外容器 間の距離			記録確認				
	10	内容器間の距離		1	記録確認				
			溶接部外観を り確認する。	目視によ	記録確認				-
溶接確認	外額	見検査	内容器内壁溶 いては申請者 を確認する。	検査記録	記録確認			合格	
	浸送	<b>经探傷試験</b>	申請者検査記する。	録を確認	記録確認				
外额	確認	8	容器外観を目		記録確認:			合格	
重量	確認	3	容器重量を秤り測定する。	量計によ	記録確認			合格	
未臨界確	ボロ	コン入りステンレス	ミルシートお 	と確認す i	記録確認			合格	別紙 2 参照
確認	BOI	RA レジン	申請者検査記録する。		記録確認			<u>н</u> та	別紙3参照
	外蓋	と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の し、取付けの 扱い作業を行 任意に選択し	一連の取   i う。	記録確認			合格	
Table 1	粉末	収納缶の装荷	について、粉:   の装荷、取り   連の取扱い作	未収納缶 出しの一 ≦業を行	記録確認			合格	
気密	確認	3	申請者検査記録		記録確認			合格	別紙 4 参照

		確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料	材料確認			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、シルシート、メーカーを証明書または申請者を記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
	1	全巾			記録確認				
	2	容器高さ			配録確認				
	а	外蓋外径			記録確認				
[	4	内蓋パイオネッ ト部寸法		容器の寸法を測定器または近くのでは、 を認する。 大容器間を を認する。 大容器間を を認する。 大容器間を を変わる。 大容器間を を変わる。 大容器である。	記録確認				
寸法確認	5	内養パイオネッ ト部寸法			記録確認			合格	
86	6,	内蓋似合部寸法		(寸法確認位置は参考 3を参照。)	記録確認				
	7	内容器フランジ内径		in	記録確認				
	8	内容器深さ			記録確認				
	9	内容器と外容器 間の距離			記録確認				
	10	内容器間の距離			記録確認				
溶接確認	外额	<b>見検査</b>		溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録	記録確認記録確認			合格	
認	30 15	- 1m. /m = 4 m.		を確認する。 申請者検査記録を確認	記録確認				
	6K IZ	探傷試験 		する。 容器外観を自視により	ECSRPE LZ				
外観	確認	1		確認する。	記録確認			合格	
重量	確認	l		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認	1		合格	
界		ン入りステンレス!	鰤板	ミルシートおよび申請 者検査記録を確認す る。	記録確認			合格	別紙 2 参照
認	BOI	RA レジン		9 60 0	記録確認				別紙3参照
取扱い	外蓋	と内蓋の脱着		扱い作業を行う。	記録確認			合格	
70tc	粉末	収納缶の装荷	_	連の取扱い作業を行し	記録確認			合格	
気密	確認			申請者検査記録を確認しする。	記録確認			合格	別紙4参照

	1957					子		357213	「靏香号:TNF-XI-0228
		確認項目		確認内容	確認方法	・判定基準	確認結果 配録確認他	結果	備考
材料	材料確認			容器に設計で決められ た材料を使用されていることを、ミルシート、 ることを、明治またり、 が成立に対するにより 申請者を記録をはり 確認する。	各類確認			合格	別紙 1 参照
	1	全巾		1	記録確認				
	2	容器高さ			記録確認				
	3	外蓋外径			記錄確認				
į	4	内蓋パイオネッ ト部寸法			記録確認				
寸法確認	5	内蓋バイオネット部寸法		容器のすいたを測定においたが、大きないでは、一つでは、一つでは、一つでは、一つでで、一つで、一つで、一つで、一つで、一つで、一つで、一つで、一つで、一つ	記録確認			合格	
P.C.	6	内盖嵌合部寸法		(寸法確認位置は参考 3を参照。)	記録確認				
	7	内容器フランジ 内径		ā	記録確認				
	8	内容器深さ			記録確認				
	9	内容器と外容器 間の距離			記録確認				
	10	内容器間の距離		,	記録確認				
				溶接部外観を目視により確認する。	記録確認				
接龍		現検査		内容器内壁溶接部につ いては申請者検査記録 を確認する。	記録確認			合格	
	浸透	<b>5探傷試験</b>		申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観	確認	3		容器外観を目視により確認する。	記錄確認			合格	
重量	確認	;		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認	1		合格	
未臨界確認	#. □	ン入りステンレス的	板	ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合裕	別紅 2 参照
認	BOI	RA レジン		5 ° 0 °	記録確認				別紙3参照
取扱い	外蓋	と内蓋の脱着		扱い作業を行う。	記録確認			合裕	
72#	粉末	収納缶の装荷		連の取扱い作業を行っ	記録確認			合格	
気密	確認			申請者検査記録を確認 する。	記録確認			合格	別紙 4参照

	確認項目			祚認内容	確認方法	判定基準	確認結果 配録確認値	結果	備考
材料	材料確認			容器に設計で決められ たなお料で使用されてい ることを、証明書またり またが、 またが、 またが、 またが、 またり を またり またり またり またり またり またり またり またり またり またり	<b>沿類確認</b>		1	合格	別紙1参照
	1	全巾			記録確認				
	2	容器高さ			記録確認				
	3	3 外蓋外径			記録確認				
	4	内蓋バイオネッ ト部寸法			記録確認				1
寸法確認	5	内蓋バイオネッ ト部寸法		容器の寸法を測定に器より をは延しが一内容は でのいるのの でのでは でのでは でので でいる。 では でいる。 では でいる。 では でいる。 では でいる。 でいる。 でいる。 でいる。 でいる。 でいる。 でいる。 でいる。	記録確認			合格	
BE	6	内瓷嵌合部寸法		検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3を参照。)	記録確認				
	7	内容器フランジ 内径			記錄確認				
	8	内容器深さ			配録確認				
	9	内容器と外容器 間の距離			記録確認				
	10	内容器間の距離			記録確認				
**				溶接部外観を目視によ り確認する。	記録確認				
溶接確認	外節	現検査		内容器内壁溶接部については申請者検査記録	記録確認			合格	
認	浸透			を確認する。 申請者検査記録を確認	記録確認				
			<b></b> :	する。 容器外観を目視により					
外観	確認	g		確認する。	記録確認			合格	
重量	1 確認	3		容器重量を秤量計により加まする	記録確認			合格	
未臨	ボロ	シスりステンレス質	阿板 :	り測定する。 ミルシートおよび申請 者検査記録を確認す	記録確認				別紙 2 参照
未臨界確認		RA レジン		る。 申請者検査記録を確認	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱		と内蓋の脱者		する。 外蓋及び内蓋の取り外 し、取付けの一連の取 扱い作業を行う。	記録確認			合格	12-100 A 35-100
ρ <u>κ</u>	粉末	収納缶の装荷		任意に選択した一容器 について、粉末収納缶 の装荷、取り出しの一 連の取扱い作業を行 う。	記録確認			合格	
気密	確認	l.		申請者検査記録を確認 する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

		確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記錄確認值	結果	備考
材料	<b>学孙</b> 道	起	客器に散計で決められ た材料が使用されてい ることが表しました。 メーカー 証明書または 申節者検査配録により 確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
	1	金巾		記錄確認				
	2	容器高さ		記録確認				
	3	外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認					
寸法確認	5	内蓋パイオネッ ト部寸法	容器の寸法を測定器ま たは通しゲージ器間は 確認する。内では明の名 距離につないでは明確 接音記録を確認する。	記録確認			合格	
188	6	内蓋嵌合部寸法	検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認				
	7	内容器フランジ 内径		記録確認				
	8	内容器深さ	•	記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認				<u> </u>
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外侧	見検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録。	記録確認記録機認			<b>△</b> ₩	
確認			を確認する。				合格	
	没进	≤探傷試験 	する。	記録確認				
外额	確認	B	容器外観を言視により確認する。	記録確認			合稿	
重量	確認	<u> </u>	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認	1		合格	
未臨界確認	ボロ	コン入りステンレス鋼板	る。	記録雑認			合格	別紙2参照
健認	BOI	RA レジン	申請者検査記録を確認しまる。	記録確認				別紙3参照
取扱い	外蓋	と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外 し、取付けの一連の取 扱い作業を行う。 任意に選択した一容器	記録確認			合格	
72k:	粉末	・収納缶の装荷	について、粉末収納缶 の装荷、取り出しの一 連の取扱い作業を行 う。	記録確認			合格	
気密	確認	ł.	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

				·	产品的相似。第3元代表 4X X 12		3215-72	·福奇号:TNP-XI-0232
		確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材	料確	EX.	容器に設計で決められ た材料が使用されてい ることを、ミルシー メーカー配明書または 申請者検査記録により 確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
	1	全巾		記録確認				
	2	容器高さ		記録確認				
	8	外蓋外径		配録確認				,
	. 4	内営バイオネッ ト部寸法	of the on I what Notice the de	記録確認				
寸法確認	5	内蓋パイオネッ ト部寸法	容器は強力法を測定器まりの大きによるいでは、一人の一人の一人の一人の一人の一人の一人の一人の一人の一人の一人の一人の一人の一	配録確認			合格	
	6	内蓋嵌合部寸法	(可法機能位置は参考3を参照。)	記録確認				
!	7	内容器フランジ内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認			X	
	9	内容器と外容器 間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
neter .			溶接部外観を目視により確認する。	記録確認				
溶接確認		見検査	内容器内壁溶接部につ いては申請者検査記録 を確認する。 申請者検査配録を確認	記録確認			合格	
	浸透	5探傷試験 	する。	記録確認				
外额	確認	3	容器外観を目視により、確認する。	記録確認			合格	
重量	確認	3	容器重量を秤量計により 別定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロ	ン入りステンレス鋼材	ミルシートおよび申請 者検査記録を確認す る。	記録確認			合格	別紙 2 参照
煙	BOI	RA レジン	申請者検査記録を確認 する。	記録確認				別紙3参照
取扱い	外蓋	と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外	記録確認			合格	
725	粉末	収納缶の装荷	任意に選択した一容器 について、粉末収納缶 の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 申請者検査配録を確認	記録確認			合格	
気密	確認		する。	記録確認			合格	別紙4参照

			100.12	- 44v ×- 1	<b>计</b> 希仰認納果(汉以对)		339.643	器番号:TNF-XI-0288
		確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料	斗確:	2	容器に設計で決められ た材料が使用されてい ることを、ミリート、 メーカー証明書まにより 申詰者検査記録により 確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
	1	全巾		記録確認				
	2	ち高器容		記録確認				
	3	外蓋外徭		記録確認				
	4	内盤パイオネッ ト部寸法		記録確認				
寸法確認	5	内蓋バイオネッ ト部寸法	容器の可法を測定器ま たは通しが一定器より 確認性については用助者 検査記録を確認する。	配録確認			合格	
BiG I	6	内蓋嵌合部寸法	(寸法確認位置は参考 3を参照。)	記録確認				
	7	内容器フランジ内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認				
ļ	10	内容器間の距離		記録確認				
溶	WW	<b>夏検査</b>	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部につ	記録確認				
溶接確認	2 P #0	X 0X B.	いては申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	]
認	没足	<b>医探傷試験</b>	を構認する。   申請者検査記録を確認   する。	記録確認				
外紅	確認	9	90. 容器外観を目視により 確認する。	記録確認			合格	
- 1 P <b>~</b> 7		-					н та	
重量	確認	3	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未應界確認	ボロ	シ入りステンレス鋼材	̄ ̄「ミルシートおよび申舖	記録確認				別紙 2 参照
が確認	BOI	RA レジン	申請者検査記録を確認 する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
	外蓋	<b>と内蓋の脱着</b>	外蓋及び内蓋の取り外 し、取付けの一連の取 扱い作業を行う。	記録確認			合格	
取扱い確認	粉末	・収納缶の装荷	任意に選択した一容器 について、粉末収納缶 の装荷、取り出しの一 連の取扱い作業を行 う。	記録確認			合格	
気密	確認	}	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

					2 韓皮名	子宿仰陀精朱(汉以对哥 T	·		器番号:TNF-XI-0234
		確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材	材料確認			容器に設けて決められ ただが使用されていることを、ミリカート、は ることを、ミリカート、は ることを、このでは のでする。 では では では では でいる でいる でいる でいる でいる でいる でいる でいる でいる でいる	告類確認			合格	別紙 1 参照
	1	全巾			配録確認				
	2	容器高さ			記錄確認				
	3	外蓋外径			記録確認			,	
	4	内蓋パイオネッ ト部寸法			記録確認				
寸法確認	5	内蓋バイオネッ ト部寸法		容器の寸法を測定器ま たは通しゲージに器り 確認する。内容器間の 距離については申請者 検査記録を確認する。	記録確認			合格	
~	6	内遊嵌合部寸法		(寸法確認位置は参考 3を参照。)	記録確認				
	7	内容器フランジ 内径			記録確認				
į	8	内容器深さ		. s	記録確認				
	9	内容器と外容器 間の距離			記録確認				
	10	内容器間の距離			記録確認				
溶接確認	外额	見検査		游接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録 を確認する。	記録確認			合格	
怒	浸透	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		申請者検査記録を確認	記録確認	1			
				する。 容器外観を目視により		ł			
外部	確認	3		確認する。	記録確認			合格	
重量	確認	3	"	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認	1		合格	
朱鹰界確認	ボロ	ン入りステンレス	質板	り別定する。 ミルシートおよび申請 者検査記録を確認す る。	記録確認			合格	別紙 2 参照
耀認	BOI	RA レジン		9 %	記録確認				別紙8参照
扱	外蓋	と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外   し、取付けの一連の取   扱い作業を行う。	記録確認			合格	
い確認	粉末	収納缶の装荷		連の取扱い作業を行う。	記録確認			台俗	
気密	F			申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

_				K71/	最近符器符号:TNF-XI-0235				
		確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 配録確認値	結果	備考
材	材料確認			容器に設計で決められ た材料を使用されて、 ることを、	<b>鲁類確認</b>			合格	別紙1参照
:	1	全巾			記録確認				
	2	容器高さ		9E	記録確認				
	3	外蓋外徑			記錄確認				
	4	内盤バイオネット部寸法			記録確認				
寸法確認	5	内蓋パイオネッ ト部寸法		容器の寸法を測定器または通しが、内容は通りが、内容は単節では、内容は単節者検査配験を確認する。	配録確認			合格	
i iii	6	内蓋嵌合部寸法		検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 3を参照。)	記録確認				
	7	内容器フランジ内径			記録確認				
	8	内容器深さ			記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離			記録確認				
	10	内容器間の距離		,	記録確認				
				溶接部外観を目視により確認する。	記録確認				
溶接確認	外質	見検査 		内容器内壁溶接部につ いては申請者検査記録 を確認する。				合格	
	没没	<b>透探傷試験</b>		申請者検査記録を確認しする。	記録確認				
外額	確認	3		容器外観を目視により 確認する。	記錄確認			合格	
货量	<b>確認</b>	<u> </u>		容器重量を容量計によ	記録確認				
未随界確認		ン入りステンレスst	■板	a.	記録確認			合格	別紙 2 参照
確認	BO	RA レジン		申請者検査記録を確認 する。	記録確認			<b>≔</b> 1 □	別紙3参照
取扱い	外蓋	と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取り し、取付けの一連の取り 扱い作業を行う。	記録確認			合格	
い確認	粉末	₹収納缶の装荷		連の取扱い作業を行   う。	記録確認			合格	
気密	確認	Į.		申請者検査記録を確認 する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

_					2 物质类化	子希 俚 轮箱 经代数 以 对 图		J	i 器置号:TNF-X1-0236
		確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 配録確認値	結果	備考
材:	材料確認			容器に設計で決められ た材料が使用されてい ることを、記り書またい メーカー部者検査配録により 確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
	1	全巾			記録確認				
	2	容器高さ			記級確認				
	3	外蓋外徑		記述	記録確認				
	4	内蓋バイオネッ ト部寸法			記録確認				
寸法確認	5	内養パイオネッ ト部寸法		容器が通過では、 を認すした。 を認すした。 を認すした。 のではまする。 のではまる。 のではまする。 のではまする。 のではまする。 のではまする。 のではまする。 のではまする。 のではまする。 のではまする。 のではまする。 のではまする。 のではまする。 のではまする。 のではまする。 のではなななな。 のではなななな。 のではなななななななななななななななななななななななななななななななななななな	記録確認			合格	
PAG.	6	内蓋嵌合部寸法		(寸法確認位置は参考 3を参照。)	記録確認				
	7	内容器フランジ 内径			記録確認				
	8	内容器深さ			記録確認				
	9	内容器と外容器 間の距離			記録確認				
	10	内容器間の距離			記録確認				
		_		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認				
溶接確認	外観	見検査		内容器内壁溶接部につ いては申請者検査記録 を確認する。	記録確認			合格	
	浸透	经探傷試験		申請者検査記録を確認 する。	記録確認				
外被	確認	3		容器外観を目視により 確認する。	記録確認			 合格	
重复	確認	3		容器重量を秤量針により遡ウオス	記録確認	1		合格	
未臨界確認		・ ・ ・ン入りステンレス!	鋼板	り測定する。 ミルシートおよび申請 者検査記録を確認す る。	記録確認			<del></del> 合格	別紙 2 参照
確認	BOI	RA レジン		申請者検査記録を確認 する。	記録確認			H TH	別紙3参照
	外蓋	と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外 し、取付けの一連の取 扱い作業を行う。	記録確認	1		合格	
776	粉末	収納缶の装荷		任意に選択した一容器 について、粉末収納缶 の装荷、取り出しの一 連の取扱い作業を行 う。	記録確認			合格	
気密	(密確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

		確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料	材料確認		容器に設計で決められ た材料が使用されてい ることを、ミルシート・ メーカー証明書またし 申請者検査記録により 確認する。	<b></b>				別紙 1 参照
	1	金巾		配録確認				
	2	ち高器容		記録確認				
	3	外蓋外径		記錄確認				
	4	内蓋パイオネッ ト部寸法		配録確認				
寸法確認	5	内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器まり たは通しゲージに出り 確認する。いては影け 検査記録を確認する。	記録確認			合格	
во	6	内蓋嵌合部寸法	(寸法確認位置は参考 3を参照。)	記録確認				
	7	内容器フランジ 内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器 間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離	Now have the less de less day have he	記録確認				
溶接確認	外額	見検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部につ	記録確認			<b>∧ 4</b> ⁄0	
確認			いては申請者検査記録 を確認する。	BCRX9285			合格	
	浸透	<b>登探傷試験</b>	申請者検査記録を確認 する。	記録確認				
外観	確認	g	容器外観を目視により ・確認する。	記録確認			合格	
	確認	3	容器重量を秤量計によ り測定する。	記録確認			合格	
界	ボロ	<b>・ン入りステンレス</b> 解	ミルシートおよび申請     者検査記録を確認す     る。	記録確認			合格	別紙 2 参照
74E I	BOI	RA レジン	申請者検査記録を確認 する。	記録確認			H TH	別紙 8 参照
	外蓋	と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外 し、取付けの一連の取 扱い作業を行う。	記録確認			合格	
72年	扮末	:収納缶の装荷	任意に選択した一容器 について、取り出しの の装荷、取り出しの一 連の取扱い作業を行う。 申請者検査記録を確認	記録確認			合格	
気密	確認		73.	記録確認			合格	別紙 4 参照

		** * * ***		1	e ar announter (18 mx x) b		1	・
		確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認值	結果	備考
材料	<b>卧</b> 確	E .	容器に散計で決められ た材料が使用されてい ることを、ミルシート、 メーカー証明書または 申請者検査記録により 確認する。				合格	別紙1参照
	1	全巾		記録確認				
İ	2	ち済器容		配録確認				
	3	外蓋外径		記録確認				
	4	内蓋バイオネッ ト部寸法		記録確認				
寸法確認	5	内蓋パイオネッ ト部寸法	容器の寸法を測定器まり たは通しゲージに関う 確認する。いては影け を確認する。 を確認する。 を確認する。 を確認する。	記録確認			合格	
BC.	6	内蓋嵌合部寸法	(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認				
	7	内容器フランジ 内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離 外観検査 浸透探傷試験		·	記録確認				
溶				記録確認				
溶接確認			「内容器内壁溶接部については申請者検査記録 いては申請者検査記録 を確認する。	記録確認			合格	
			申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観			容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量			容器重量を秤量計により測定する。	記録確認	1		合格	
未臨界確認			ミルシートおよび申請!	記録確認	1		-	別紙 2 参照
雅認			・	記錄確認			合格	別紙3参照
	外蓋	ど内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外 し、取付けの一連の取 扱い作業を行う。	記録確認	1		台格	
725	粉末	収納缶の装荷	任意に選択した一容器 について、粉末収納缶 の装荷、取り出しの一 連の取扱い作業を行 う。	記録確認			合格	
気密	確認	l	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

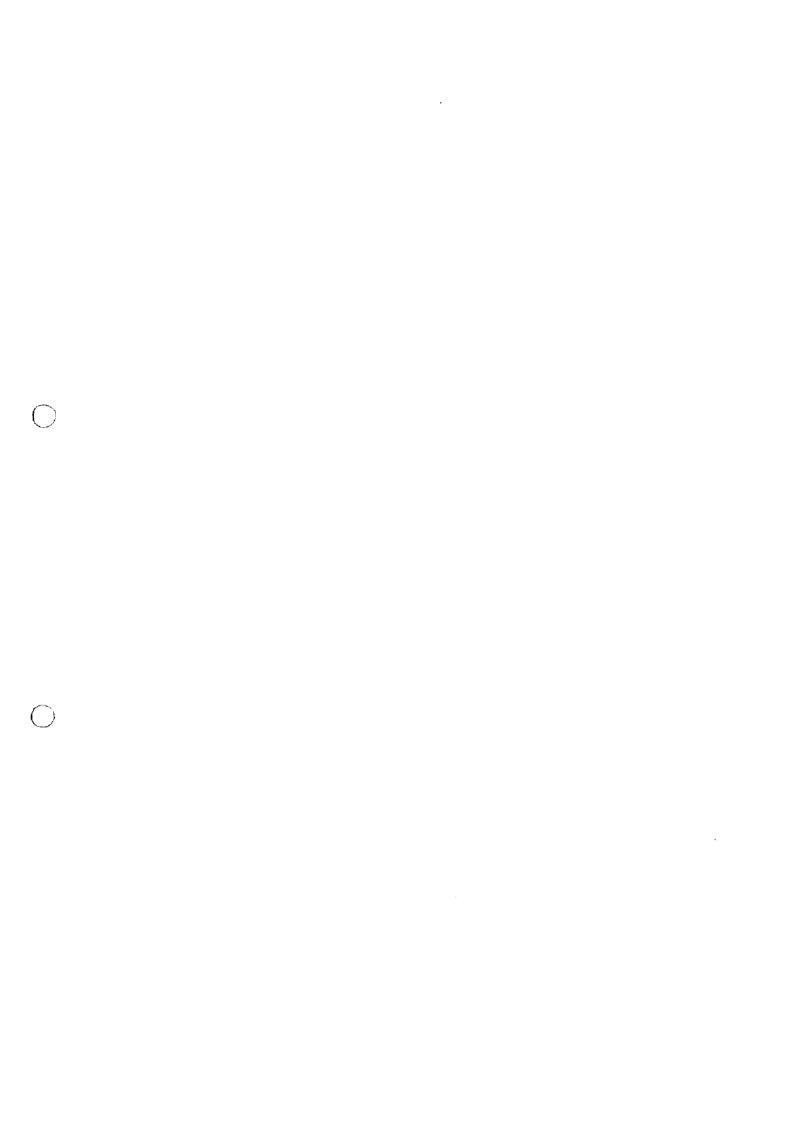
		硫锶項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材	特殊		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	褂類確認			合格	別紙 1 参照
	1	全巾		記録確認				
	2	容器高さ		記録確認				
	3	外蓋外径		記録硫認				
	4	内蓋バイオネッ ト部寸法		記録確認				
寸法確認	5	内蓋バイオネッ ト部寸法	容器の寸法を測定器まり たは通しゲーラ容器間 が認定する。 のではは でない を でない を で を で に の を を に の を る に る の の を の を る に る に る に る に る に る に る に る に る に る	記録確認			合格	
認	6	内蓋嵌合部寸法	(寸法確認位置は参考 3を参照。)	記録確認				
	7	内容器フランジ 内径	1	配鉄確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器 間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離 外観検査		記録確認					
容 外観検査 養	溶接部外観を目視により確認する。   内容器内壁溶接部については申請者検査記録	記録確認記録録確認			合格			
	を確認する。 申請者検査記録を確認	記録確認			нли			
	する。 容器外観を目視により	BESKYREDS		ŀ				
	確認する。	記録確認			合格			
	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		ŀ	合格			
	ミルシートおよび申請 板   者検査記録を確認す	記録確認		Ì		別紙 2 参照		
変し	まる。 ボロン入りステンレス鋼板 BORA レジン	る。 申請者検査記録を確認 する。	記録確認			合格	別紙3参照	
Z Z	外蓋	そと内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外 し、取付けの一連の取 扱い作業を行う。	記録確認		Ì	合格	
÷ I	粉末	収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
(独	確認	1	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	<del></del>	1	N/2N/		·福奇号:TNF-XF0240
		確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材	料確	E	容器に設計で決められ た材料が使用されてい ることを、ミルシート、 メーカーを配明書または 申請者検査記録により 確認する。	<b>掛類確認</b>			合格	別紅 1 参照
	1	全巾		記録確認				
	2	な器路谷 おおいち		記録確認				
ļ	3	外蓋外径		記録確認				
	4	内蓋バイオネッ    卜部寸法		記録確認				
寸法確認	5	内蓋バイオネッ ト部寸法	容器の寸法を測定器より を認通しゲータ容器より 確認する。いては即あ 検査記録を確認して 検査記録を確認して です法確認位置は参考	記録確認			合格	
p.c.	6	内蓋嵌合部寸法	(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認				
	7	内容器フランジ 内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離 外観検査 浸透探傷試験 ト観確認			記録確認				
战			海接部外観を目視により確認する。	記録確認				
溶接確認			内容器内壁溶接部については申請者検査記録 を確認する。	記録確認			合格	
80			申請者検査記録を確認する。	記録確認	1			
外観			容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
車量			容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未腐見			「ミルシートおよび申請」	記録確認				別紙 2 参照
臨界確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙3参照
	外蓋	と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外	記錄確認			合格	
取扱い確認	粉末	収納缶の装荷	任意に選択した一容器 について、粉末収納缶	記録確認			合格	
気密	確認	 	する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

		, 確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
_		NEWS C		容器に設計で決められ	MERC/J/A	型化器學	配録確認値	和米	110 75
材	料確同	認 		を記している。 を記し、 をこし、 を	<b>各類確認</b>			合格	別紙1参照
   	1	全巾			記録確認				
	2	容器高さ			記録確認				
	3	外蓋外径			記録確認				
	4	内蓋パイオネッ ト部寸法			記録確認				
寸法確認	5	内蓋パイオネット部寸法		容器の寸法を測定器ま たは通しゲージにより 確認する。内容器間の 距離については申請者 検査記録を確認する。	記録確認			合格	
20	6	内蓋嵌合部寸法		(寸法確認位置は参考 3を参照。)	記録確認				
	7	内容器フランジ 内径			記録確認				
	8	内容器深さ			記録確認				
	9	内容器と外容器 間の距離			記録確認				
	10 内容器間の距離 外観検査 後週 浸透採傷試験		記錄確認						
溶		溶接部外観を目視により確認する。 中容器中等を体がにつ	記録確認						
接確		内容器内壁溶接部については申請者検査配録 を確認する。	記録確認			合格			
認		申請者検査記録を確認する。	記録確認						
外额			78器外観を目視により 確認する。	記録確認			合格		
重量	■量確認 ポロン入りステンレス鋼板		容器重量を秤量計により 別定する。	記録確認			合格		
未臨			り側定する。 ミルシートおよび申請 者検査記録を確認す	記録確認			H TA	別紙2参照	
未臨界確認			る。 申請者檢查記録を確認	記録確認			合格		
		と内蓋の脱着		する。 外蓋及び内蓋の取り外 し、取付けの一連の取 扱い作業を行う。	記録確認			合格	別紙 3 参照
7200	粉末	収納缶の装荷		任意に選択した一容器 について、粉末収納缶 の装荷、取り出しの一 連の取扱い作業を行 う。	記録確認			合格	
気密	確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

				添付	⇒ 440.YZ-4:	系器確認結果(拔取対	19×7 °7	<u> 300 AS 4</u>	序器番号:TNF-X1-0242
		確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 配錄確認值	果謀	備考
材	料確	168		容器に設計で決められ た材料が使用されてい ることを、ミルシート、 は り が使用されてい るメートを を が が が を が と ル が と ル が と 、 と 、 に り か を 、 を 、 ま ル り ま か た ま か た ま か た ま か 、 を 会 ま に ま よ と よ と り を 。 と 。 と り を 。 と の 。 と の 。 と の を の 。 と の と の と の と の と の と の と の と の と の	書類確認			合格	別紙1参照
	1	全巾			紀録確認				
	2	容器高さ			記録確認				
1	8	外蓋外径			記録確認				
	4	内蓋バイオネッ ト部寸法			記録確認				
寸法確認	5	内蓋パイオネッ ト部寸法		容器の寸法を測定器ま たは通しゲージにより 確認する。内容器間の 距離に最を確認する。 (寸法確認し置は参考 3を参照。)	記録確認			合格	
BC3	6	内蓋嵌合部寸法		(寸法確認位置は参考 3 を参照。)	記録確認				
	7	内容器フランジ 内径			記録確認				
	8	内容器深さ			記録確認				
	9 内容器と外容器 間の距離 10 内容器間の距離 外観検査		記録確認						
			記録確認						
溶接確認			内容器内壁溶接部につ	記録確認			合格		
認		* ( 14 ), 1		を確認する。		l		~	
	没送	≦探傷試験 ────		する。 容器外観を目視により	記録確認				
外額	確認	ž.		確認する。	記録確認			合格	
重重	確認	3		容器重量を秤量計によ り測定する。	記録確認	1		合格	
未臨界確認	量確認 ポロン入りステンレス領板 · BORA レジン	資板 .	リのだりる。 ミルシートおよび申請 者検査記録を確認する。	記録確認			<del>- 11/16</del> - 合格	別紙 2 参照	
健認			9 To .	記録確認				別紙3参照	
取扱い	外蓋	と内蓋の脱着		扱い作業を行う。	記録確認			合格	
Trit:	粉末	収納缶の装荷	_	速の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密	確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

		確認項目		<b>雄認内容</b>	確認方法	判定基準	確認結果 記錄確認值	結果	備考
材	料確認	ië.		容器に散計で決められ た材料が使用されてい ることを、ミルシート、 メーカー証明書または 申請者検査配録により 確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
	1	全巾			記録確認				
	2	容器高さ			記録確認				
į	3	外蓋外径			記録確認				
;	4	内蓋パイオネッ ト部寸法			記録確認				
寸法確認	5	内蓋パイオネッ ト部寸法		容器の寸法を測定器または通しゲージに関いては を認する。内容器断の 距離については申請者 検査記録を確認する。	記録確認			合袼	
88	6	内蓋嵌合部寸法		(寸法確認位置は参考 3を参照。)	記録確認				
	7	内容器フランジ 内径			記録確認。				
	8	内容器深さ			記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離			記録確認				
				記録確認					
ader.			溶接部外観を目視によ り確認する。	記録確認					
溶接確認			内容器内壁溶接部につ いては申請者検査記録 を確認する。 申請者検査記録を確認				合格		
	浸透	<b>经探傷試験</b>		する。 容器外観を目視により	記録確認				
外板	確認	3		を破り載を目視により ; 確認する。	記録確認			合格	
重量	<b>《景碗</b> 認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		ľ	合格		
未臨界確認	ЖD	!ン入りステンレス!	鋼板	ミルシートおよび申請 者検査記録を確認す る。	記錄確認		İ	<del>- 1 II</del>	別紙 2 参照
確認	BOI	RA レジン		申請者検査記録を確認し する。	記錄確認				別紙3参照
	外蓋	と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外	記録確認		j	合格	
1.50	粉末	収納缶の装荷		について、粉末収納缶 の装荷、取り出しの一 連の取扱い作業を行 う。	記録確認			合格	
気密	確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照



## 輸送容器検査結果 (別紙)

別紙 1-1	輸送容器 使用材料一覧
別紙 1-2	輸送容器 使用材料表 1
別紙 1.3	輸送容器 使用材料表 2 (BORA レジン)
別紙 1.4	輸送容器 使用材料表3(フェノリックフォーム:ベルト)
別紙 1.5	輸送容器 使用材料表 4 (フェノリックフォーム:コーナー)
別紙 1-6	輸送容器 使用材料表 5 (フェノリックフォーム:ボトム)
別紙 1-7	輸送容器 使用材料表 6 (フェノリックフォーム:注入材)
別紙 1-8	輸送容器 使用材料表 7 (フェノリックフォーム:ディスク)
別紙 2-1	輸送容器 未臨界検査結果一覧(B·SUS:内容器用)
別紙 2-2	輸送容器 未臨界検査結果一覧(B·SUS:外蓋用)
別紙3	輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORA レジン)
別紙 4	輸送容器 気密試験結果一覧

輸送容器 使用材料一覧

184 186 188 189 189 199 191 192 195 196 191 191 192 195 195 191 192 195 195 195 195 195 195 195 195 195 195	184   186   186   187   186   187   186   187   18									11		i∣⊦	- 1- 1'			£			11	1 }				1 -	-		}			
184   188   188   189	184 186 186 186 187 188 189 189 180 180 180 180 180 180 180 180 180 180		品名	<b>T</b>	7	ra	4] [	Ω	<u>-</u>		S S	2		12	13	14 (TNF-XI-	15 - 末尾N(	-	-	19	8	21	22	23	24 2	$\dashv$	27	28	23	စ္က
7-68-M1-M5	1.		1	184	185			188						195							<u> </u>		205	⊢—	├	⊢—		-	212	213
7-64/3/14/36  7-54/3/14/37  7-	7-66/14/14/5	1													(A)	一种	田田		-											
$\frac{7.61}{7.43} = \frac{7.61}{1.0} = 7$	7-66.	_	券側面板	7-A9A11A15	Ţ	$\dashv$	ĵ	1	Н	Н	_		ļ	ļ	ļ	1	⊢	⊢	⊩	┝	1	1	1	1	-	┝	H	1	į	1
7.484.14.	7.4841. 1	_	器上面板	7-61.	ţ	1	ţ	1	Н		L	H	J	ļ	1	ļ	H	⊢	┞	├	1	1	ļ	1	H	╀	╁	1	1	1
7.9041/Misson   1.	7.78	$\neg$	器既舶极	7- A5.	ţ	ļ	1	+	Н		_		ļ	1	Î	Ĵ	H	⊢	Ë	ŀ	ļ	t	1	1	-	H	H	1	1	1
7.10	7-40.	—	器侧面槽強板	7-A9A11A15	į	Н	Į	1	_		L	H	\$	1	1	1	L	H	_	-	1	ļ	1	1	H	╀	H	1	ı	1
7.440	7-40		署フランジ	7-70	ļ	1	1	1	$\vdash$	-	Ĺ	<u>+</u>	ţ	ĵ	1	1	┝	⊦	ŀ	╀	1	î	1	1	┼	╀	╀	1	ļ	ļ
7.41. 4. 4. 4. 4. 4. 4. 4. 4. 4. 4. 4. 4. 4.	2.41.		<b>器内壁板</b>	7-40.	ţ	⊢	ļ	ţ	⊢	├	ŀ	-	1	Ţ	J	ļ	H	╀	H.	┝	1	1	1	1	╀	╀	╁	1	ļ	ļ
7.1. 7. 6. 6. 6. 6. 6. 6. 6. 6. 6. 6. 6. 6. 6.	7.1.	$\neg$	器外雕板	7-41.	1	$\vdash$	ļ	ţ	⊢	┝	ŀ	┞	1	1	ţ	1	ļ	<del> </del>	H	1	ļ	ţ	1	1	+	╀	╁	1	ļ	ţ
1.11	7.11.	┪	器底面板[内簡]	7-2.	<b>+</b>	ţ	1	1	H	├	L	H	ţ	ì	1	ļ	┝	+	ļ.	H	ļ	ţ	ţ	1	H	ł	╁	1	1	1
No. 1.   N	1. 1	$\neg$	器底面板[外筒]	7-11.	↓	Н	ţ	1	Н	Н			Ţ	ĵ	1	ţ	ŀ	╀	H	-	1	Ţ	1	1	-	╀	╁	1	1	ļ
10. 1.581.	10. 7.81.		器外蓋仪納部	7-1.	<b>↓</b>	ļ	ţ	1	Н	Н	L	H	1	Ţ	1	ţ	ŀ	H	H	┝	1	1	1	1	╁	╀	-	1	1	1
1) 7. Bit 1. B	10 2 B. 1		数ブランジ	7- 67.	ţ	J	Į.	Ţ	Н	Н	Н		ţ	1	1	1	-	┡	H	┝	1	1	1	1	+	╀	╀	1	1	1
(1) 7.81.	10. 7.8H		器中性子吸収材(側面)												5	(紙)-3参	(H)													Γ
7.88	7.18		器中性子吸収材(底面)	7-81.	1	↓	ļ	ļ	H	⊢	L	H	1	1		1	⊦	⊢	F	-	1	1	1	1	-	-	-	1	1	1
7.23,   1   1   1   1   1   1   1   1   1	7.23	かり	発更格パイプ	7-18.	1	1	ţ	ļ	$\vdash$	$\vdash$	<u> </u>	H	ţ	1	1	1	H	┝	H	-	1	1	ļ	ţ	┞	H	╁	1	ļ	ļ
7.848         4 <td>7.48         ←<th>なな</th><td><b>芬連結補強板</b></td><td>7-23.</td><td>ļ</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td>⊢</td><td>⊢</td><td></td><td>┝</td><td>ţ</td><td>ĵ</td><td>ţ</td><td>ļ</td><td>╀</td><td>╁</td><td>╁</td><td>┝</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td>-</td><td>H</td><td>╁</td><td>ļ</td><td>į</td><td>ļ</td></td>	7.48         ← <th>なな</th> <td><b>芬連結補強板</b></td> <td>7-23.</td> <td>ļ</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>⊢</td> <td>⊢</td> <td></td> <td>┝</td> <td>ţ</td> <td>ĵ</td> <td>ţ</td> <td>ļ</td> <td>╀</td> <td>╁</td> <td>╁</td> <td>┝</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>-</td> <td>H</td> <td>╁</td> <td>ļ</td> <td>į</td> <td>ļ</td>	なな	<b>芬連結補強板</b>	7-23.	ļ	1	1	1	⊢	⊢		┝	ţ	ĵ	ţ	ļ	╀	╁	╁	┝	1	1	1	1	-	H	╁	ļ	į	ļ
7.8.	7.8%	100位		7. A18.	4	ĵ	ļ	ţ	H	╀	┝	H	ţ	1	ļ	1	╀	┝	╀	┞	1	1	ļ	1	╀	╀	-	1	1	1
7.23.4.	7.2%		いたか	7-8.	ļ	$\vdash$	1	ļ	-	┞	┝	-	1	1	1	ı	╀	╁	+	-	ļ	1	ţ	1	╀	╀	╁	1	1	ļ
7.35,	7.35		回り上めアバイス板	7-24.	1	1	ļ	1	H	$\vdash$	L	L	ţ	1	1	1	┝	H	H	-	1	1	ļ	1	╀	┝	╁	1	1	1
(別税)-参照) (別()・参加) (	(別税-参照) (別税-参属-施・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・		回り止めストッパー板	7-35.	1	1	1	1	H	┝	J	1	1	1	ţ	ļ.	L	┝	H	H	1	1	1	1	╀	╀	┝	1	1	1
(別税)-8年間 (	(別税)-参照		新華優徳な(ハア)												5	部-4	Œ.													Γ
(開発)・後期 (	1880		角幹級徴材(コーナー)												5	1年-5秒	画													Ī
7.345	7.345   1.245   1.		新學級衛材(ボトム)												5	1年-6%	Œ													
73.45	7.3.4.5		新學級衙材(注入材)					•							5	第1-7%	(E)													
7.12	7.12	20回	<b>X</b>	7.3.4.5	1	ţ	ţ	Ţ	⊢		⊢	H	ļ	î	1	1	L	1	Î	ŀ	1	ļ	1	ļ	H	-	┝	1	1	1
7.345,	7.345,	国		7-12.	ţ	1	ţ	ļ	Н	-	H		ļ	Ţ	ţ	1	H	H	-	┝	1	ĵ	1	ļ	╁	╀	H	ļ	ļ	1
7.59.	7.59.         イ イ イ イ イ イ イ イ イ イ イ イ イ イ イ イ イ イ イ	田田	XX.	7. 3.4.5.	ţ	ţ	ļ	1	Н	-	H	H	1	ļ	1	ļ	┝	┝	Ĺ	┞	1	1	1	1	H		╁	ţ	ţ	ţ
7.14,	7.14,	7	2	7-59.	1	ļ	ļ	ļ	Н	Н	Н	Н	ļ	ļ	ĵ	1	┞	┝	ŀ	H	1	‡	1	1	+	-	╁	1	1	1
7.283.9.         中	7.28.39)	{	7.	7-14.	ţ	1	1	ţ		H	_	L	ţ	ļ	1	1	┝	┝		H	1	Ţ	1	1	H	H	H	ļ	1	ļ
() () () () () () () () () () () () () (	- FB2	8 美		7- 28.30.	<b>↓</b>	1	1	ţ	$\vdash$	H	-		ţ	1	ţ	1	╀	┞	ŀ	╀	1	1	1	ļ	╀	╀	╀	1	1	1
7.82.	7.82   7.2238   1	<b>新</b> 国	11字段街村(ティスク)												5		題			ļ				1		$\frac{1}{2}$				
Naway Naway	Naking Naking		广欧联村	7- B2.	1	-	J	Ţ	-	Н	Н	Н	1	Ţ	1	1	_	H	H	┝	1	1	1	ļ	┝	H	H	1	1	1
NWW/NA/WHOUNDY/NOV/NOV/NOV/NOV/NOV/NOV/NOV/NOV/NOV/NOV	N番N3AがN 15-13.	M I	K	7- 27.38.	1	1	1	1	Н	Н	_	Н	+	1	Ţ	1	H	-	┞	┝	J	ţ	ļ	ţ	╀	╀	H	1	1	1
7.33.	1/2   1/	N N	ことなんが一回の一のカン	7-13.	1	1	Ţ	ţ	Н	Н	Н	Н	>	ļ	ţ	ļ	H	L	ľ	├	1	ţ	ĵ	1	H	┝	╀	1	ţ	1
7.55.	7/2/2/2   ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑	M C	ハイオネット	7-39.	1	Ⅎ	ţ	1	_	Н	,	H	1	į	Ţ	î	┝	┝	-	╀	î	1	1	î	╀	╀	╀	1	1	Ţ
	*: 4:00/207-1-新田琳市之门-1-20数位独立、四部1-20-20-20-20-20-20-20-20-20-20-20-20-20-	77.	4	7-55.	ţ	4	1	ţ	Н	Н	H	H	ļ	1	ļ	1	┝	┝	F	1	1	ţ	ļ	ļ	╀	╀	╁	1	1	1

輸送容器 使用材料一覧

															5															Γ
			31	32	33	34	35	36	37 3	38 39	40	41	42	43	44	45	46 4	47 48	49	20	51	52	53	5.4	55	56	57 5	58 59	9 60	٦
	14	14								łł	1 1	H	弊	体器器号(	X-YE	NAW.	┧╽	1	1	1						- 1	-	-{	1	
	Ē	2	214	215	216	217	218	219 2	220 23	221 222	2 223	224	225	226	227 2	228 2	229 23	230 231	1 232	233	234	235	236	237	238	239 2	240 2	241 242	2 243	2
ŀ														3	一一新四条中	接	-											$\frac{1}{1}$	-	Г
_1	1 外答器側面板	<b>1</b>	7- A9-A11-A15	1	1	1	î	1	ļ	↓ - ↓	1	ļ	ļ	ļ	ļ	ļ	Ļ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	H	١,
_1	2  外答器上面板	狹	7-61.	ļ	ļ	ţ	1	1	i i	†	1	1	î	J	Ţ	1	\ \	1	1	1	1	1	1	1	‡	1	1	1	1	T.
	3 外答器底面板	<b>7</b> ¥€	7. A5.	ļ	ļ	ļ	ļ	ļ	1	1	1	1	1	1	ţ	1	1	1 1	1	ţ	4	Ļ	ţ	ļ	1	1	ļ,	1	1	T,
_1	4 外容器側面	闸弛板	7- A9A11A15	ļ	ţ	ļ	1	ļ	ţ	† †	1	1	ţ	1	î	1	;	1	1	1	ļ	1	Ĵ	1	1	1	1	1	╀	T
	<ul><li>5 外容器プラン</li></ul>	3	7-70	1	į	ļ	1	ţ	J	1	<b>↓</b>	ļ	↓	1	1	î	†	1 1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	╁	Ī
	6 内容器内壁板	×	7-40.	ļ	ţ	ì	1	1	1	1	ĵ	1	1	1	ļ	ļ	î	ţ	┞	1	ţ	ţ	1	1	1	1	1	1	╁	٦,
	7 内容器外整构	被	7.41.	ļ	ļ	ļ	ļ	ļ	1	1	1	1	1	ı	1	î	ļ	1	1	1	ļ	1	ţ	1	1	ĵ	1	†  1	╀	Τ,
_1	8 內等器底面	饭[内筒]	7-2	ļ	1	ţ	Ţ	ļ	ţ	î	1	ţ	1	ţ	1	1	1	1	1	1	1	1	ţ	î	J	1	1	1	1	Ι,
_1	8 内容器底面机	饭(外角)	7-11.	1	ļ	ţ	1	1	ļ	1	1	ţ	1	ţ	Ţ	ļ	†  ↓	1	1	1	ţ	1	1	1	ı	1	1,	1	1	Τ,
Jel	9 内容器外盖(	以納部	7-1.	<b>+</b>	ļ	ļ	ţ	ţ	• →	1	‡	ţ	1	1	î	1	1	1	Ţ	ţ	ļ	ļ	1	1	1	1	1	1	1	Ţ,
- 1	0 内容器フラン	6	7- 67.	1	Ţ	ļ	ļ	ļ	ļ	† †	1	1	ļ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	╁	T.
6 J	1 内容器中性5	子吸収材(側面)												色		(88)	$\left\{ \right.$	┨	┨	┨					1			-	+	Τ
ŧ ¥	2 内答器中性	子吸収材(底面)	7- B1.	↓  -	ļ	Ţ	1	ţ	1	1	4	Į	1	ţ	J	ŀ	ļ	†     ↓	1	1	1	1	1	1	1	1	ļ			Τ,
ات	3 内容器連結/	バイブ	7-18.	ĵ	ţ	ļ	ļ	1	1	1	1	1	ì	1	1	î	1	1	1	ţ	1	1	ĵ	1	1	1	1	1	╁	١,
	4 内容器連結	14 内容器運動補強板	7- 23.	ţ	1	ļ	î	1	ļ	.† †	↓  -	ţ	ļ	ļ	1	ļ	į	† †	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	╁	١,
-1	15 脚板		7- A18.	ĵ	ţ	ţ	ļ	î	1	1	↓	ţ	1	ļ	Ţ	1	<b>↓</b>	1	1	ţ	1	ļ	1	1	t	\$	1,	1	1	T.
- 1	18 ルゲーグとン		7-8.	ţ	ļ	ļ	ţ	1	ļ	1	1	1	1	ĵ	1	1	1	1	1	Ţ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	T,
ات	17 外番回り止めデバイス板	デバイス板	7- 24.	ļ	ţ	1	ļ	1	1	1	1	ţ	į	1	1	1	1,	1	1	1	1	ţ	1	1	1	ļ	+	╁	╁	T
	18  内蓋回り止めストッパー板	ストッパー板	7-35.	1	1	1	1	1	1	1	J	ļ	ļ	ļ	1	1	ļ	1	t	1	1	1	1	1	1	1	ļ	1	1	T
	19  耐熱衝撃緩衝材(ベルト)	衛材(ヘリト)								-				35		Œ,										1		ł		Τ
-1		<b>御材(コーナー)</b>												· ·	(到来(1-5分限)	(選)														Τ
-1	21 耐熱衝撃緩衝材(ポトム)	質材(小人)												6	四条1一条区	(E)							l							Τ
-1	22 耐熱衝撃緩衝材(注入材	备材(注入材)												8	(別紙1-7参照)	<b>E</b>								ĺ						Τ
-1			7.3.4.5	1	1	J	ţ	ļ	1	† †	į	ĵ	ţ	ţ	1	Н	1	Î	ļ	1	ļ	<b>+</b>	<b>→</b>	<b>→</b>	Ţ	+	1	<u> </u>	  -  +	Ţ,
.1.	24 上町校		7-12.	ţ	1	ţ	ļ	ļ	î	1	<b>↓</b>	<b>+</b>	ļ	1	ţ	t	†	† †	1	1	1	1	1	1	1	ĵ	1	1 - 1	1	_
	25 庆町秋		7-3.4.5.	ĵ	ţ	1	î	1	î	† †	î	<b>←</b>	1	Ţ	ţ	1	1	1	↓	1	ĵ	1	1	ļ	į	1	1	1	1	Ī,
< ‡	26 77.75		7- 59.	↓ ↓	1	ţ	ĵ	ţ	ļ	1	1	1	ļ	ţ	1	-	1	↓ ↓	<u> </u>	Ļ	1	1	Ţ	ţ	1	ţ	,	1	!	Ī
_	27 /////		7- 14.	1	1	1	ţ	1	ļ	† †	, 1	ļ	1	1	1	ļ	1	1	ļ	ĵ	1	ĵ	1	1	ţ	ļ	1	1	1	T,
-1	28 補強材		7- 28.30.	ţ	1	1	1	1	ļ	1	1	ļ	ļ	ļ	1	ļ	1	† †	1	î	ı	ı	1	1	1	1	1	1	+	T
-1	29 耐熱衝撃緩衝材(ディスク)	衛材(ディスク)												感	(第一条)	<u>e</u>	-		-		ļ						1	$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{2}$	Τ
+	30 中性子吸収材	z	7- B2.	î	ļ	ļ	ţ	↓.	<b>+</b>	<b>↓</b>	↓ ,	ţ	1	ļ	î	H	1	1	1	1	Ţ	1	1	1	ţ	1	1	† ,	1	Τ,
	31 内離板		7. 27.38.	ţ	1	ţ	ĵ	1	î	1	†	J	1	ļ	ļ	1	↓ ↓	1	1	1	1	1	1	1	ţ	ţ	1	1	╁	Ti
K #	32 NW/\//\/	内臓バイダネシト「回り引むガン」	7. 13.	1	ţ	J	Ţ	ţ	ļ	† †	<b>1</b>	1	1	1	1	ţ	+	<b>↓</b>	<b>.</b>	ţ	ļ	1	1	1	î	1	1	1	1	T <sub>1</sub>
٠.	32 内歯/イオイツ	درساله	7. 39.	ţ	ţ	ţ	ļ	ļ	1	+	<u>+</u>	ţ	ļ	ţ	1	ļ	1	1	↓	1	1	4	1	1	1	t	1	1	1	Ι.
٦	33 71X777		7-55.	1	ļ	ļ	Ţ	1	1	1	1	ţ	ļ	ļ	1	ţ	<b>†</b>	1	1	1	ļ	1	j	1	1	1	1	1	†	Τ,
				1				1								-	1		1	$\frac{1}{2}$			1	1	ĺ		$\frac{1}{2}$	1	-	1

\*: 43ンシート数理番号とヒートNo対応等は、(別紙1-2)参照。

輸送容器 使用材料表1

			谷部 火川	1/3 A+2XX T		
シレシート 整理番号	ヒートNo.	ロットNo.	寸法	和別No.	適用規格	適用 品名No.
7- 1	064407	493452		4307	EN10088-2	9
7- 2	N112095	11209535		1.4307	EN10088-2	8(内)
7- 3	063878	487049	1	4307	EN10088-2	23,25
7- 4	063878	487049		4307	EN100882	23,25
7- 5	063878	487049	1	4307	EN10088-2	23,25
7- 8	144058	-	1	4307	EN10088-3	16
7-11	063880	4870403		4307	EN10088-2	8(4)
7-12	064689	493885		4307	EN10088-2	24
7- 13	38L5	-	1	1.4307	EN10088-3	32(ピン)
7- 14	455185	24887	1	Z2CN18-10	NF A49-117	27
7-18	454706	21993		Z2CN18-10	NF A49-117	13
7- 23	N144049	14404926	1	1.4307	EN10088-2	14
7- 24	N142091	14209160	1	1.4307	EN10088-2	17
7- 27	N147090	14709037	1	1.4307	EN10088-2	31
7- 28	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2	28
7- 30	123038	226083/011	1	2017A-T451	EN485-2	28
7- 35	-		1	(製品証明書)		18
7-38	N217094	71709426	1	1.4307	EN10088-2	31
7- 39	N214081	214808143	l	1.4307	EN10088-2	32
7- 40	065814	495991B		4307	EN10088-2	6
7- 41	065814	495991A		4307	EN10088-2	7
7- 55	_	-		(EPDM70)		33
7- 59	414920	_	i I	1.4307	EN10088-3	26
7- 61	78W6	0378W6		1.4307	EN10088-2	2
7- 67	414910	-		1.4307	EN10088-3	10
7- 70	414910	-		1.4307	EN10088-3	5
7- A 5	81P5	0281P5		1.4307	EN10088-2	3
7- A 9	78A8	0578A8		1.4307	EN10088-2	1,4
7- A11	82W4	0282W4		1.4307	EN10088-2	1,4
7- A15	82W4	0182W4		1.4307	EN10088-2	1,4
7- A18	74P2	0274P2		1.4307	EN10088-2	_ 15
7- B1	H73679	802				12
7- B2	H73679	803				30

			判场企业商	使用材料表2(BORAレ	<u> </u>	
		No A				
No		分名 200				
[	容器形号	原材: レジンNo				
ī	TNFXI-0184	822				
		823				
		827 831				
2	TNF-X1-0185	808				
ļ		809				
		814				
3	TNF-XI-0186	840 783				
-		789				
i		792				
4	TNF-X1-0187	795 782				
		833				
		836				
5	TNF-XI-0188	843 819				
"	IM AI 0100	845				
		848				
6	TNF-X1-0189	853				
6	1Nr-V1-0199	846 849				
l		850				
	TMP_VI_A100	854				
7	TNF-XI-0190	811 817				
<u> </u>		818				
	mym yr acad	852				
8	TNF-XI-0191	866 869				
		872				
		874				
9	TNF-X1-0192	870 871				
	ļ	873				
		875				
10	TNF-X1-0193	835 837				
		838				
		842				
11	TNF-XI-0194	774				
		775 776				
		786				
12	TNF-XI-0195	785				
		788 791				
		793				
13	TNF-XI-0196	802				
- 1		805 806				
		807				
14	TNF-XI-0197	832				
		834 839				
[		841				
15	TNF-XI-0198	821				
		825 828				
	•	830				
16	TNF-X3-0199	857				
1		859 860				
		861				
17	TNF-X1-0200	876				
ı		877				
- 1		880 882				
18	TNF-XI-0201	862				
ŀ		863				
- 1		865 867				
19	TNF-X1-0202	796				
- [		801				
1		803 804				
20	TNF-XI-0203	784				
- 1		787				
		790				
- 1	各レジン体の成分混	794				

No				輸送容器	使用材料表2(BORAレジン)	
1			No			
### ### ### ### #### #################	No	j ji	3分名			
21 TNF-XI-0204	"	交換承息	原材			
15	- 21	1	レジンNロ			
25	41	PUSU-INI-THE	815			
22 TNF-XI-9205 755 755 755 759 759 759 759 759 759 759	l		856			
759 759 759 759 759 759 759 750 822 825 826 826 826 835 836 836 836 836 836 836 836 836 836 836			858			
799. 800 800 824 824 824 825 826 826 827 827 828 828 828 828 839 839 839 839 839 839 839 839 839 83	22	TNF-XI-0205				
23			799			
B24			800			
24   TVF-XI-0207   934     329	23	TNF-X3-0206				
SEC   TNF-XI-0207   SEC			824			
24 TNP-XI-0207 884			829			
386   386   386   387   388   386   386   386   387   388	24	TNF-X1-0207	894			
Section	l					
25 TNF-XI-0208 897 898 890 901 26 TNF-XI-0209 901 910 910 910 910 910 910 910 910 910						
Section	25	TNF-X1-0208				
Section   Sect			898			
26			900			
919 920 920 922 921 7NF-XI-0210 891 892 853 892 893 28 7NF-XI-0211 927 928 933 29 7NF-XI-0212 933 934 30 7NF-XI-0213 917 924 31 7NF-XI-0214 903 904 907 911 52 7NF-XI-0215 885 33 7NF-XI-0215 885 366 885 686 686 686 686 686 686 687 367 7NF-XI-0219 915 921 921 923 924 34 34 7NF-XI-0217 942 943 944 945 945 946 35 7NF-XI-0217 941 36 37 7NF-XI-0219 915 921 925 925 930 37 7NF-XI-0219 916 980 980 980 980 980 980 980 980 980 980	26	TNF-Y1-0200	901			
\$20 \$22 \$27 \$32 \$69 \$69 \$69 \$69 \$28 \$30 \$27 \$27 \$27 \$28 \$30 \$30 \$30 \$30 \$30 \$30 \$30 \$30	20	1111 XI 0209	919			
Sec		1	920			
892 693 699 728 7NF-XI-0211 927 929 932 933 29 7NF-XI-0212 926 923 931 30 7NF-XI-0213 917 918 923 31 7NF-XI-0214 903 904 907 904 807 32 7NF-XI-0215 644 647 851 851 855 7NF-XI-0216 923 934 7NF-XI-0218 844 945 946 947 941 948 949 949 941 941 945 946 946 947 946 947 948 948 948 949 949 941 941 942 944 945 946 946 946 947 948 948 948 948 948 948 948 948 948 948	67	TNE_VI ACIA	922			
883 889 28	27	1 Nr-XI-0210	892			
B99			893			
929 932 933 934 30 TNF-XI-0212 926 928 931 30 30 TKF-XI-0213 934 30 31 TNF-XI-0214 902 904 904 904 907 911 32 TNF-XI-0215 844 847 851 851 855 33 TNF-XI-0216 935 937 936 34 TNF-XI-0217 942 944 944 944 944 944 944 944 944 944	1		899			
932 933 931 932 933 931 80 TNF-XI-0213 918 923 924 31 TNF-XI-0214 903 804 807 911 32 TNF-XI-0216 844 847 851 851 853 938 944 945 946 35 TNF-XI-0218 888 888 888 888 888 888 888 888 888	28	TNF-XI-0211				
933 926 928 939 931 30 TNF-XI-0213 934 30 TNF-XI-0213 918 929 31 31 TNF-XI-0214 903 807 911 52 TNF-XI-0216 844 847 851 851 855 33 TNF-XI-0216 936 937 938 938 939 946 34 TNF-XI-0217 942 943 944 944 945 35 TNF-XI-0218 886 888 888 888 888 888 888 888 888 8						
928 931 934 934 934 934 918 918 923 824 31 TNF-XI-0214 903 807 911 32 TNF-XI-0216 847 851 851 33 TNF-XI-0217 942 944 944 944 944 944 944 944 944 944			933			
931   934   934   934   934   934   934   932   923   924   924   903   904   904   904   907   911	29	TNF-XI-0212	926			
394   974   978			931			
918 923 924 31 TNF-XI-0214 903 804 907 911 82 TNF-XI-0218 847 851 855 855 33 TNF-XI-0216 935 937 938 946 947 851 34 TNF-XI-0217 942 943 944 945 35 TNF-XI-0218 886 888 889 889 889 36 TNF-XI-0219 915 921 921 925 925 925 930 37 TNF-XI-0220 936 381 38 TNF-XI-0221 777 779 780 781 39 TNF-XI-0222 878 881 881 883 883 884 40 TNF-XI-0223 884 40 TNF-XI-0223 885 885			934			
923 924 31 TNF-XI-0214 903 904 907 911 32 TNF-XI-0215 844 847 851 851 851 853 TNF-XI-0216 936 937 938 946 34 TNF-XI-0217 942 943 944 944 955 868 868 868 868 868 868 868 868 868 8	30	TNF-XJ-0213				
924 31 TNF-XI-0214 903 904 907 911 32 TNF-XI-0215 844 847 851 855 855 937 938 946 34 TNF-XI-0217 942 943 944  55 TNF-XI-0218 886 869 890 36 889 390 36 TNF-XI-0219 915 921 922 925 930 37 TNF-XI-0220 938 939 940 38 TNF-XI-0221 777 779 780 780 781 39 TNF-XI-0222 878 881 883 884 40 TNF-XI-0223 658 887 885			918			
31 TNF-XI-0214 903 907 911 32 TNF-XI-0215 844 847 851 33 TMF-XI-0216 935 937 938 946 34 TNF-XI-0217 942 943 944 344 945 35 TNF-XI-0218 886 888 889 35 TNF-XI-0219 915 921 921 925 925 930 37 TNF-XI-0220 936 380 38 TNF-XI-0221 777 779 779 779 779 779 779 779 779 779						
907 911 32 TNF-XI-0215 844 847 851 855 855 33 TNF-XI-0216 937 938 939 946 34 TNF-XI-0217 942 943 944 945 36 TNF-XI-0218 886 888 989 989 36 TNF-XI-0219 915 921 925 920 921 925 930 37 TNF-XI-0220 936 939 940 941 38 TNF-XI-0221 777 779 780 781 39 TNF-XI-0222 878 881 881 883 884 40 TNF-XI-0223 866 879 885	31	TNF-XI-0214	903			
32   TNF-XI-0215   844     847   851     855   855     33   TNF-XI-0216   935     937   939     946     34   TNF-XI-0217   942     943   944     944   944     945     55   TNF-XI-0218   886     888   889     890     35   TNF-XI-0219   915     921     925     930     37   TNF-XI-0220   936     939   940     38   TNF-XI-0221   777     779   780     781     39   TNF-XI-0222   878     881     883     884     40   TNF-XI-0223   835     836     837     837			904			
32     TNF-XI-0215     844       647     851       851     855       936     937       939     946       34     TNF-XI-0217     942       943     944       945     945       36     TNF-XI-0218     886       889     889       390     915       921     925       922     925       930     936       393     939       940     941       38     TNF-XI-0221     777       779     780       781     39     TNF-XI-0222     876       881     883       884       40     TNF-XI-0223     656       879     885       887						
851 855 855 855 855 855 855 855 855 855	32	TNF-XI-0215	844			
33 TNF-XI-0216 935 937 938 946  34 TNF-XI-0217 942 943 944 944 945 945 886 888 888 889 890 390 370 930 930 930 930 930 930 930 930 930 93						
33 TNF-XI-0216 935 937 938 946  34 TNF-XI-0217 942 943 944 945  35 TNF-XI-0218 886 889 889 889 890 941 921 921 921 925 939 940 941 38 TNF-XI-0220 777 779 780 780 781 881 883 883 884 883 884 883 887						
938 946 34 TNF-XI-0217 942 943 944 945 35 TNF-XI-0218 886 889 889 390 36 TNF-XI-0219 915 921 921 925 930 37 TNF-XI-0220 936 939 940 941 38 TNF-XI-0221 777 779 780 780 781 39 TNF-XI-0222 878 881 883 884 40 TNF-XI-0223 868 884 40 TNF-XI-0223 868 887	33	TNF-XI-0216				
346   946   942   943   944   944   945   945   886   888   889   890   891   921   925   925   939   940   941   941   38   TNF-XI-0220   936   939   940   941   38   TNF-XI-0221   777   779   780   780   781   883   884   40   TNF-XI-0223   668   689   6						
34 TNF-XI-0217 942 943 944 945 35 TNF-XI-0218 886 889 889 890 36 TNF-XI-0219 915 921 925 930 37 TNF-XI-0220 936 939 940 941 38 TNF-XI-0221 777 779 780 780 39 TNF-XI-0222 878 881 883 884 40 TNF-XI-0223 658 879 885 887	.					
943 944 944 945 35 TNF-XI-0218 886 888 889 889 36 TNF-XI-0219 915 921 925 930 37 TNF-XI-0220 936 939 940 941 38 TNF-XI-0221 777 779 780 780 781 39 TNF-XI-0222 878 881 883 884 40 TNF-XI-0223 858 884	34	TNF-XI-0217				
36 TNF-XI-0218 886 888 889 890 36 TNF-XI-0219 915 921 925 930 37 TNF-XI-0220 936 939 940 941 38 TNF-XI-0221 777 779 780 780 781 39 TNF-XI-0222 878 881 883 884 40 TNF-XI-0223 658 879 885 887			943			
36 TNF-XI-0218 886 889 890 36 TNF-XI-0219 915 921 925 930 37 TNF-XI-0220 936 939 940 941 38 TNF-XI-0221 777 779 780 781 39 TNF-XI-0222 878 881 883 884 40 TNF-XI-0223 658 879 885						
888 889 890 36 TNF-XI-0219 915 921 925 930 37 TNF-XI-0220 936 939 940 941 38 TNF-XI-0221 777 779 780 780 781 881 883 884 40 TNF-XI-0223 668 879 885 885	35	TNF-XI-0218				
Section	~		888			
36 TNF-XI-0219 915 921 925 930 37 TNF-XI-0220 936 939 940 941 38 TNF-XI-0221 777 779 780 781 39 TNF-XI-0222 878 881 683 884 40 TNF-XI-0223 668 879 885	ı		889			
921 925 930 37 TNF-XI-0220 936 939 940 941 38 TNF-XI-0221 777 779 780 781 39 TNF-XI-0222 878 881 883 884 40 TNF-XI-0223 668 879 885 887	36	TNF-X1-0219	915			
930 37 TNF-XI-0220 936 939 940 941 38 TNF-XI-0221 777 779 780 781 39 TNF-XI-0222 878 881 883 884 40 TNF-XI-0223 868 879 885 887	" ]	114 14 0010	921			
37 TNF-XI-0220 936 939 940 941 38 TNF-XI-0221 777 779 780 781 39 TNF-XI-0222 878 881 883 884 40 TNF-XI-0223 658 879 885	l		925			
939 940 941 38 TNF-XI-0221 777 779 780 781 39 TNF-XI-0222 878 881 883 884 40 TNF-XI-0223 658 879 885 887	27	TNE_VI_0000				
940 941 38 TNF-XI-0221 777 779 780 781 39 TNF-XI-0222 878 881 883 884 40 TNF-XI-0223 868 879 885	٠,	IMF-M-VESO	939			
38 TNF-XI-0221 777 779 780 781 39 TNF-XI-0222 878 881 883 884 40 TNF-XI-0223 868 879 885 887	ļ		940			
779 780 781 39 TNF-XI-0222 876 881 883 884 40 TNF-XI-0223 858 879 885 887		THE ST AGES	941			
780 781 39 TNF-XI-0222 878 881 883 884 40 TNF-XI-0223 868 879 885 887	ან	1371-YI-0551	779			
781 39 TNF-XI-0222 876 881 883 884 40 TNF-XI-0223 868 879 885 887			780			
881 883 884 40 TNF-XI-0223 868 879 885		mile Zono	781			
883 884 40 TNF-XI-0223 868 879 885 887	39	TNF-XI-0222				
884 40 TNF-XI-0223 868 879 885 887						
879 885 887			884			
885 887	40	TNF-XJ-0223				
887						
*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。	_		887			
	*: 4	Aレジン体の成分派	合量は、付属資料2参照	3.		

			物送容器 使用材料表2(BORAレジン)
-		No	
No	月	以分名	
/"	oly titlesty (D.	原材	
	容器番号	レジンNo	
41	TNF-XI-0224	810	
		812	
		813	
42	TNF-XI-0225	816 908	
"	1111 111 0220	910	
ŀ		912	
		914	
43	TNF-XI-0226	905	
		906	
-	1	909	
<u> </u>	min 1/1 0007	913	
44	TNFX]-0227	947	
		948 950	
		956	
45	TNF-X1-0228	957	
	1	960	
1		961	
L.,		962	
46	TNF-XI-0229	949	
		958 959	
	]	971	
47	TNF-X1-0230	951	
1		952	
1		953	
<u></u>		954	
48	TNF-X1-0231	964	
		965 966	
		973	
49	TNF-X1-0232	963	
		967	
		969	
		972	
50	TNF-XI-0233	987	
		988 989	
	İ	994	
51	TNF-XI-0234	975	
		976	
		978	
Ĺ	WIT 11 0005	979	
52	TNF-X1-0235	996 998	
		1002	
1		1004	
53	TNF-X1-0236	968	
		970	
		974	
E4	TNE_VI_Agga	977	
54	TNF-XI-0237	990 991	
		993	
L		995	
55	TNF-XI-0238	982	
		983	
	1	984	
56	TNF-XI-0239	985 1008	
"	14# W A504	1010	
		1012	
		1013	
57	TNF-X1-0240	1009	
		1014	
		1015	
58	TNF-X1-0241	1017 1005	
90	TWL -VI-A941	1006	
		1007	
		1011	
59	TNF-XI-0242	1016	
		1019	
		1020	
	TND_VI_0040	1021	
60	TNF-XI-0243	1035 1036	
		1041	
		1044	
	41.25 At 10 + 12.18		

\*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表3(フェノリックフォーム:ベルト)

			柳汉公子孙。	使用材料表3(	/1	ノリツンノオー	マンハハ	
		No					No	
1		原材料					原材料	1
No	容器番号	131131			No	容器番号	1004011	
						,,		
	į	フォームNo					フォームバゥ	
1	TNFX10184	C0751			21	TNF-XI-0204	C0823	1
		C0913					C0866	1
1		C0954					C0893	1
1		C0980					C0905	
2	TNF-XI-0185	C0915			22	TNF-X1-0205	C0850	1
-		C0932					C0854	1
		C0958					C0864	
		C1015					C0879	
3	TNF-XI-0186	C0873			23	TNF-XI-0206	C0775	
*	"" "" ""	C0914					C0794	
		C0978					C0795	
1		C0984					C0870	
4	TNF-XI-0187	C0743		ı	24	TNF-X1-0207	C0892	
1		C0756					C0898	1
		C0871					C0909	1
	i	C0985					C0942	1
5	TNF-X1-0188	C0741			25	TNF-XI-0208	C0842	1
		C0745					C0843	1
		C0749					C0848	1
L		C0899					C0861	I
6	TNF-XI-0189	C0881		1	26	TNF-XI-0209	C0834	I
1	1	C0882					C0849	I
	I	C0972					C0944	I
L_		C0979					C0994	I
7	TNF-X1-0190	C0754		ľ	27	TNF-XI-0210	C0858	I
		C0884			l		C0860	I
1		C0940			l		C0863	
		C0946					C0868	
8	TNF-X1-0191	C0755			28	TNF-XI-0211	C0812	
		C0833					C0824	
		C0889					C0832	
	THE VI ALOR	C0974			nΛ	THE VI AGIO	C0862	
9	TNF-XI-0192	C0872 C0874			29	TNF-XJ-0212	C0792	
		C0968					C0799 C0875	
		C0981					G0924	
10	TNF-XI-0193	C0904		H	30	TNF-XI-0213	C0851	
1.0	IM AI 0133	C0954			۱ ۳۰	THE AL VELO	C0865	
1		C0959					C0910	
1		C0969					C0911	
11	TNF-XI-0194	C0920		ľ	31	TNF-XI-0214	C0782	
		C0956					C0804	
1		C0961					C0916	
[		C1003		L			C0992	
12	TNF-XI-0195	C0791			32	TNF-XI-0215	C0802	
		C0895			- 1		C0807	
1		C0896			- 1		C0816	
		C0922					C0883	
13	TNF-XI-0196	C0772			33	TNF-XI-0216	C0781	
	[	C0773					C0786	
		C0897			- 1		C0787	
<u></u>		C0921		L			C0975	
14	TNF-XI-0197	C0763		ı	34	TNF-XI-0217	C0819	
		C0890		ı			C0844	
		C0891					C0887	
10	TAID_VI_DIGG	C0906		ŀ	95	TXID_V1_0010	C0950	
15	TNF-XI-0198	C0774 C0901		l'	35	TNF-X1-0218	C0841	
]		C0901					C0880 C0929	
		C0902 C0923					C0929 C0952	
16	TNF-XI-0199	C0803		H	36	TNF-XI-0219	C0742	
**	1111 MI VIO	C0894		ľ	٦	21 0210	C0831	1
	· }	C0908			1		C0938	
1 1	<b> </b>	C0912					C0970	1
17	TNF-XI-0200	C0759		l:	37	TNF-XI-0220	C0750	
		C0761					C0758	
[ ]	Ţ	C0948					C0869	
		C0949					C0941	
18	TNF-X3-0201	C0877		1	38	TNF-XI-0221	C0744	
		C0900					C0746	
		C0960			- 1	i	C0752	
		C1013		L			C0945	
19	TNF-XI-0202	C0840		3	39	TNF-X1-0222	C0918	
į į		C0867					C0934	
		C0885				i	C0936	
اسيا		C0907		L	_		C0986	
20	TNF-XI-0203	C0747		4	10	TNF-XI-0223	C0748	
	Ļ	C0762					C0753	
į l	Ļ	C0933			- [	ļ	C0886	
	ı	C0943			f	l	C1007	277242

輸送容器 使用材料表3(フェノリックフォーム:ベルト)

				<u>長3(</u> フェ	ノリックフォー	ひ:ベルト)	
	1	Na		_		No	
		原材料				原材料	
No	容器番号	\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \		No	容器符号		
					1	l	
41	TND VI 0004	フォームNo C0757		-	ļ	フォーム% \	1
41	TNF-X1-0224	C0784					1
1	!	C0793				J	1
1	-	C0951					1
42	TNF-X1-0225	C0779					1
-		C0783					1
		C0817					1
	ļ	C0878					
43	TNF-X1-0226	C0798		- 1			
		C0809		- 1			
		C0815 C0927			1		-
44	TNF-X1-0227	C0780			-		1
1"	17.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.	C0810			İ	-	1
1		C0935					1
		C0993					1
45	TNF-X1-0228	C0853					
		C0856		- 1			
		C0925					
AC	TNF-X1-0229	C0982 C0760		-	ļ		4
46	1 ML_Y1_0558	C0764		ı			1
		C0765		1	!		1
		C0767		ı		-	1
47	TNF-XI-0230	C0768				İ	1
"		C0789		ı			]
1		C0808		ı			
		C0830		L			
48	TNF-XI-0231	C0855				<b></b>	4
		C0928					4
1		C0953 C0957					1
49	TNF-X1-0232	C0797					1
] ""	I'm M bece	C0800					1
		C0917					1
		C0965		L_			1
50	TNF~XI~0233	C0852					1
		C0859 C0963					4
	i	C1001				-	1
51	TNF-X1-0234	C0813					
"	''' ''	C0826					1
	<u> </u>	C0829					1
		C0995		L			
52	TNF-XI-0235	C0771					1
		C0821					4
		C0926 C0996					-
53	TNF-X1-0236	C0769				<del> </del>	1
J "	1111 72 0000	C0770					1
		C0818					1
		C0828		L			]
54	TNF-X1-0237	C0766	•				
1	]	C0790					
		C0801 C0827		J			4
55	TNF-XI-0238	C0825		<u> </u>	<del></del>	<del>                                     </del>	1
00	114 AL 0230	C0977					
		C1016					
		C1020		L			]
56	TNF-X1-0239	C0796					
		C0811					4
		C0814 C0822				<b> </b>	1
57	TNF-X1-0240	C0777		<b> </b>		$\vdash$	H I
01	1140 VI 0740	C0955					1
		C1017				·	1
		C1018					1
58	TNF-XI-0241	C0776					1
		C0966					
		C1008					
<b></b>	mm ===================================	C1014					
59	TNF-X1-0242	C0593				<u> </u>	
	]	C0785				ļ	1
		C0805 C1019					1 1
60	TNF-XI-0243	C0778					1 1
"	1111 VI 0549	C0820					1 1
	ľ	C0988					1
	I	C0989		▃▋▁▕			

			166公司	使用材料表40	ノエノ	リックノオーム	:コーナー)	
		No			1		No	
		原材料					原材料	
No	容器番号	3,13,71			Νo	- 容别番号	\ \mathref{\text{\tinx}\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\tint{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\tinx}\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\tint{\text{\tint{\text{\tinx}\text{\text{\text{\text{\text{\tinx}\tint{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\tinx}\tint{\text{\text{\tinx}\tint{\text{\text{\text{\text{\text{\tinx}\tinx{\	
1	'' '							
		フォームNo					フォームNo	
1	TNF-XI-0184	A0881			21	TNF-X1-0204	A0813	
1	11.7 7.5 7.7 7.7	A0906					A0841	
1		A0911					A0898	
1		A0942					A0899	
2	TNF-XI-0185	A0758			22	TNF-XI-0205	A0927	
1 -	INI-VI-0100	A0773			22	1 Mr - A1 - 0400	A0928	
	1							
		A0888					A1009	
	00 13 VI 0105	A1020			00	mun ul acad	A1011	
3	TNF-XI-0186	A0744			23	TNF-X1-0206	A0800	
		A0752					A0947	
1	:	A0753					A0988	
<del></del>	Chin III 5:07	A0764			0.4	main at Anag	A0989	
4	TNF-XI-0187	A0990			24	TNF-X1-0207	A0900	
1		A0991					A0901	
}		A0997					A0912	
<u> </u>	mun W1 01 00	A1019			0.5	m 'n 111 0000	A0913	
5	TNF-XJ-0188	A0892			25	TNF-XI-0208	A0808	
	(	A0893					A0817	
1	1	A0894					A0870	
		A0895					A0926	
6	TNF-XJ-0189	A0741			26	TNF-X1-0209	A0923	
		A0745					A1012	
		A0746					A1013	
		A0749					A1015	
7	TNF-XI-0190	A0969			27	TNF-XI-0210	A0907	
1	[	A0974					A0914	
	[	A0975					A0963	
		A0976					A0968	
- 8	TNF-X1-0191	A0742			28	TNF-X1-0211	A0814	
	1 1	A0743					A0840	
	l i	A0780					A0843	
		A0784					A0844	
9	TNF-X1-0192	A0747			29	TNF-XI-0212	A0807	
1	[	A0755					A0852	
1	[	A0756					A0857	
	<u> </u>	A0760					A0874	
10	TNF-XI-0193	A0826			30	TNF-XI-0213	A0924	
		A0873					A0930	
		A0885					A1014	
		A0981					A1016	
11	TNF-XI-0194	A0944			31	TNF-XJ-0214	A0761	
		A0992					A0762	
1		A1003					A0794	
		A1018					A0805	
12	TNF-XI-0195	A0809			32	TNF-XI-0215	1080A	
		A0855			ĺ		A0925	
		A0877					A1010	
		A0878					A1017	
13	TNF-XI-0196	A0966			33	TNF-XI-0216	A0816	
	[	A0971					A0818	
	[	A0972					A0859	
		A0999					A0864	
14	TNF-XI-0197	A0964			34	TNF-X1-0217	A0861	
	[	A0973					A0880	
		A0977					A0970	
		A1006					A1000	
15	TNF-X1-0198	A0965			35	TNF-XI-0218	A0904	
	[	A0967					A0905	
		A1004					A0909	
	·	A1008					A0910	
16	TNF-XI-0199	A0799			36	TNF-XI-0219	A0847	
		A0839					A0876	
, 1		A0858					A0890	
<u>                                     </u>		A0903					A0937	
17	TNF-XI-0200	A0882			37	TNF-XI-0220	A0943	
		A0896					A0978	
1 1		A0897					A0979	
		A0908					A0980	
18	TNF-XI-0201	A0862			38	TNF-X1-0221	A0845	
	Г	A0868					A0853	
	ſ	A0883					A0867	
	「	A0902					A0879	
19	TNF-XI-0202	A0835			39	TNF-X1-0222	A0748	
1 1		A0837					A0751	
1 1	ſ	A0850				i	A0854	
	i i	A0866				ı	A0865	
20	TNF-XI-0203	A0993			40	TNF-XI-0223	A0849	
~		A0996					A0851	
	F	A0998				l	A0994	
	F	A1002				ŀ	A0995	
-								

No								
No   \$5 - \$6 - \$7 - \$7 - \$4 - \$4 \\					1			
## TNP*-XI-0236 A0545 A0555 A0545 A0545 A0555 A0545 A0555 A0545 A0555 A0555 A0545 A0555 A0			原材料				間料料	
41 TNF-XI-0224 A0763 A0764 A0764 A0764 A0765 A07	No	容器番号	. /		No	容器番号	\ \man,	
41 TNF-XI-9224 A0646 A0646 A0838 A08		1						
41 TNF-XI-9224 A0646 A0646 A0838 A08			7-1 L No				27.1	
AGASS AGAS AGAS AGAS	4.	70 M AGO 4					73-77V0 A	
42 TNF-XI-0225 A0783 A07	41	1NF-XI-0224						
AD338 AD388 AD389		i						
### ADPS								
A0788 A0789 A0789 A0780 A0781 A0781 A0781 A0781 A0781 A0781 A0782 A0783 A0783 A0783 A0784 A0784 A0785 A0787 A0785 A0787 A0787 A0787 A0787 A0787 A0787 A0787 A0787 A0787 A0787 A0788 A0788  50 TNP-XI-0233 A0787 A0788  51 TNP-XI-0234 A0771 A0788 A0788  52 TNP-XI-0235 A0787 A0788								
A0783 A0784 A0785 A0785 A0785 A0785 A0785 A0785 A0787 A0788 A0787 A0788	42	TNF-XI-0225	A0786					
A0789	"	**** ****	A0788		l i			
A0781								
A0781	1				•			
A0233								
A/4         TNF-XI-022         A0820           A/0860         A0860         A0860           A/0861         A0864         A0866           A/0862         A0866         A0866           A/0863         A0866         A0866           A/0982         A0983         A0990           A/0983         A0983         A0982           A/0772         A0772         A0773           A/0783         A0866         A0866           A/0784         A0878         A0878           A/0785         A08678         A08678           A/0785         A08678         A08678           A/0787         A07790         A07790           A/0787         A07891         A0891           A/0882         A0882         A0882           50         TNF-XI-0233         A0821           A/0882         A0982         A0982           A/0982         A0982         A0982           A/0982         A0982         A0982           A/0883         A0881         A0881           54         TNF-XI-0238         A0787           A/0881         A0881         A0882           A/0883         A0883         A088	43	1Mi-XI-0226	A0/81					
## TNF-XI-0227 A0860 ## A0860		!	A0929					
August   A		1	A0939					
A0860 A0864 A0864 A0865 A0866 A0866 A0866 A0866 A0866 A0866 A0868 A0868 A0868 A0868 A0868 A0868 A0868 A0868 A0868 A0868 A0868 A0869 A0869 A0869 A0869 A0869 A0869 A0869 A0869 A0869 A0869 A0868		İ	A0941					
A0860 A0864 A0864 A0865 A0866 A0866 A0866 A0866 A0866 A0866 A0868 A0868 A0868 A0868 A0868 A0868 A0868 A0868 A0868 A0868 A0868 A0869 A0869 A0869 A0869 A0869 A0869 A0869 A0869 A0869 A0869 A0868	44	TNF-XI-0227	A0820					
A0886 A086 A086 A086 A086 A086 A0980 A0980 A0980 A0980 A0980 A0981 A0100	1							
A0886	1							
A0940	1							
A0983 A0983 A1001 A0782 A01917 A01917 A01919 A0199 A0199 A0199 A0199 A0199 A0190 A0195 A01	15	TME-V1-0228						
A 0,983 A 1,991 A 0,993 A 0,993 A 0,994 A 0,995 A 0,99	1 40	IMI VI APER	A0050					
A1001	ı						<u> </u>	
## A0782 ## A0782 ## A0989 ##			A0983					
A017 A0189 A0189 A0189 A0189 A0189 A0189 A0185 A			A1001					
A0590 A0590 A0590 A0590 A0776 A0785 A0855 A0855 A0855 A0855 A0856 A0856 A0856 A0857 A0876 A0876 A0878 A0878 A0878 A0878 A0878 A0879 A0790 A0790 A0790 A0790 A0790 A0790 A0790 A0790 A0790 A0790 A0790 A0790 A0790 A0790 A0886  50 TNF-XI-0233 A0822 A0822 A0862 A0862 A0865 A0774 A0774 A0776 A0776 A0776 A0778 A0780 A0781 A0781 A0867 A0868	46	TNF-XI-0229					ļ	
A0950								
A0950								
47 TNF-XI-0230 A0776 A0785 A0786 A0786 A0786 A0786 A0786 A0786 A0786 A0786 A0786 A0786 A0786 A0787 A0786 A0787 A0786 A0786 A0786 A0786 A0786 A0786 A0786 A0786 A0786 A0786 A0787 A0786 A07	1		A0950					
A0285 A0395 A0395 A0395 A0395 A0395 A0393 A0393 A0393 A0393 A0391 A0391 A0391 A0391 A0392 A0392 A0392 A0392 A0392 A0392 A0392 A0392 A0392 A0392 A0392 A0392 A0392 A0392 A0392 A0392 A0392 A0392 A0392 A0393  51 TNF-XI-0234 A0774 A0774 A0776 A0776 A0776 A0776 A0777 A0776 A0777 A0776 A0777 A0777 A0777 A0777 A0778 A0778 A0778 A0787 A0898  52 TNF-XI-0235 A0898 A0898  53 TNF-XI-0236 A0986 A0987 A0987 A0987 A0987 A0987 A0987 A0987 A0987 A0987 A0987 A0988  54 TNF-XI-0237 A0819 A0987 A0987 A0987 A0987 A0987 A0987 A0988	47	TNF-X1-0230	A0775					
A0956 A0956 A0957 A0957 A0933 A0934  49 TNF-XI-0232 A0934 A0931 A0931 A0931 A0932  50 TNF-XI-0233 A0921 A0922 A0962 A0962 A0962 A0962 A0963  61 TNF-XI-0234 A0774 A0776 A0776 A0776 A0776 A0953  52 TNF-XI-0235 A0831 A0958  53 TNF-XI-0236 A0918 A0958 54 TNF-XI-0237 A0918 A0954 A0955 A0954 A0955 A0955 A0956 A0957 A0957 A0957 A0957 A0957 A0958  55 TNF-XI-0238 A0919 A0520 A0520 A0520 A0520 A0520 A0520 A0523 A051 A0521 A0523 A0521 A0523 A0521 A0523 A0523 A0523 A0523 A0523 A0523 A0523 A0523 A0523 A0523 A0523 A0524 A0523 A052	1 "		A0785					
A 08956 A 0835 A 0835 A 0833 A 0834 A 0770 A 0790 A 0831 A 0892 A 0892 A 0892 A 0892 A 0892 A 0772 A 0776 A 0893 B 1 TNF-XI-0233 A 0897 A 08985 B 2 TNF-XI-0235 A 0787 A 0776 A 0895 B 2 TNF-XI-0236 A 0840 A 0840 A 0857 A 0858 B 3 TNF-XI-0236 A 0818 A 0840 A 0858 B 3 TNF-XI-0237 A 0819 A 0858 B 3 TNF-XI-0237 A 0819 A 0859 A 0859 A 0857 A 0859 A 0857 A 0858 B 3 TNF-XI-0237 A 0819 A 0820 A 0821 A 0821 A 0821 A 0822 A 0823 A 0821 A 0822 A 0824 A 0823 A 0821 A 0822 A 0823 A 0821 A 0822 A 0823 A 0821 A 0822 A 0823 A 0821 A 0822 A 0823 A 0823 A 0833	!	1	A0955				<del> </del>	
48 TNF-XI-0231 A0836 A0875 A0833 A0834 A0835 A0833 A0834 A0870 A0770 A0790 A0991 A0930 A0831 A0832 A0832 A0832 A0822 A0862 A0862 A0862 A0865 A0883 A0787 A0986 A0787 A0986 A0787 A0986 A0787 A0786 A0883 A0787 A0886 A0787 A0886 A0787 A0886 A0886 A0886 A0886 A0886 A0886 A0886 A0886 A0886 A0886 A0887 A0887 A0887 A0886 A0886 A0886 A0886 A0886 A0887 A0887 A0881 A0882 A0797 A0883 A0881 A0882 A0883 A0881 A0883 A0881 A0882 A0882 A0882 A0883 A0883 A0881 A0882 A0882 A0882 A0882 A0882 A0882 A0882 A0882 A0882 A0882 A0883 A08	1		Anose				<del></del>	
A0835 A0934 A0934 A0930 A0930 A0930 A0931 A0932 A0932 A0932 A0922 A0985 61 TNF-XI-0233 A0821 A0962 A0985 62 TNF-XI-0235 A0774 A0776 A0776 A0983  52 TNF-XI-0236 A0787 A0983  53 TNF-XI-0236 A0987 A0983  63 TNF-XI-0237 A0988 A0986 A0986 A0986 A0987 A0988  54 TNF-XI-0237 A0988 55 TNF-XI-0238 A0982 A0986 A0986 A0986 A0987 A0988  56 TNF-XI-0238 A0997 A0988 A0986 A0988 A0986 A0988 A0987 A0988	40	TMC_V1_0991	V0000				-	
A0334 A0334 A0334 A0330 A0330 A0330 A0331 A0331 A0331 A0332  50 TNF-XI-0233 A0921 A0922 A0962 A0962 A0983  51 TNF-XI-0234 A0772 A0774 A0776 A0978 A0978 A0978  52 TNF-XI-0236 A0983  53 TNF-XI-0236 A0918 A0984 A0985 A0986 A0986 A0986 A0986 A0986 A0987 A0989  54 TNF-XI-0237 A0918 A0980 55 TNF-XI-0238 A0918 A0980 56 TNF-XI-0238 A0917 A0812 A0820 A0831 56 TNF-XI-0238 A0917 A0812 A0821 A0823 A0831 A0831 A0831	40	1ML_VI_0591	A0030					
49 TNF-XI-0232 A0770 A0790 A0831 A0832 50 TNF-XI-0233 A0921 A0962 A0962 A0962 A0962 A0962 A0965 51 TNF-XI-0234 A0772 A0774 A0776 A0796 A0983 52 TNF-XI-0235 A0787 A0940 A0957 A0958 53 TNF-XI-0236 A0818 A0946 A0957 A0968 A0863 A0863 A0863 A0863 A0863					1			
49 TNF-XI-0232 A0770 A0790 A0790 A0831 A0832 50 TNF-XI-0233 A0821 A0822 A0862 A0885 51 TNF-XI-0234 A0772 A0774 A0776 A0857 A0857 A0840 A0857 A0856 A0864 A0863 55 TNF-XI-0236 A0918 A0865 A0865 A0866 A0866 A0866 A0866 A0867 A0867 A0866 A0867 A0868 A0867 A0868	1				1 1			
A0790 A0931 A0932 50 TNF-XI-0233 A0921 A0962 A0962 A0985 51 TNF-XJ-0234 A0772 A0774 A0776 A0776 A0983 52 TNF-XI-0235 A0787 A0940 A0957 A0958 53 TNF-XI-0236 A0918 A0918 A0954 A0954 A0954 A0954 A0986 A0987 55 TNF-XI-0237 A0919 A0920 A0920 A0927 A0986 A0987 55 TNF-XI-0238 A0797 A0823 A0823 A0823 A0823 A0833 56 TNF-XI-0239 A0802 A0822 A0822 A0822 A0823 A0833								
A0831 A0832 A0832 A0832 A0822 A0822 A0822 A0885  51 TNF-XI-0234 A0772 A0774 A0776 A0833  52 TNF-XI-0235 A0840 A0857 A0840 A0857 A0940 A0957 A0940 A0957 A0940 A0957 A0940 A0957 A0940 A0957 A0958  53 TNF-XI-0236 A0918 A0946 A0954 A0982 A0882 A0882 A0883  56 TNF-XI-0238 A0812 A0883 A0882 A0883	49	TNF-X1-0232						
A0832			A0790					
\$0 TNF-XI-0233	٠,		A0931					
A0962 A0962 A0985 51 TNF-XI-0234 A0772 A0774 A0776 A0953 52 TNF-XI-0236 A0787 A0940 A0957 A0958 53 TNF-XI-0236 A0918 A0946 A0954 A0954 A0965 A0985 A0997 A0920 A0980 A0980 A0980 A0981 55 TNF-XI-0238 A0997 A0812 A0823 A0821 A0824 A0824 A0824 A0823			A0932					
A0962 A0962 A0985 51 TNF-XI-0234 A0772 A0774 A0776 A0953 52 TNF-XI-0236 A0787 A0940 A0957 A0958 53 TNF-XI-0236 A0918 A0946 A0954 A0954 A0965 A0985 A0997 A0920 A0980 A0980 A0980 A0981 55 TNF-XI-0238 A0997 A0812 A0823 A0821 A0824 A0824 A0824 A0823	50	TNF-XI-0233	A0921					
A0962 A0983 51 TNF-XI-0234 A0772 A0774 A0776 A0983 52 TNF-XI-0235 A0787 A0940 A0957 A0985 53 TNF-XI-0236 A0918 A0918 A0964 A0964 A0964 A0964 A0965 A0964 A0965 A0964 A0965 A0965 A0965 A0966 A0966 A0966 A0966 A0966 A0967 A0967 A0968 A08681 A08681 A08681 A08681 A08683	'-		A0922					
51 TNF-XJ-0234 A0772 A0774 A0776 A0776 A0983  52 TNF-XJ-0235 A0787 A0980 A0987 A0987 A0987 A0988 A0988 A0988 A0988 A0986 A0982 A0982 A0982 A0982 A0982 A0982 A0982 A0982 A0982 A0982 A0982 A0983 A0983 A0983 A0883 A0883 A0883 A0883 A0882 A0883			A0962		1 1			
61       TNF-XI-0234       A0772 A0776 A0963         52       TNF-XI-0236 A0987 A0987 A0988       A0787 A0988         53       TNF-XI-0236 A0986 A0984 A0982       A0918 A0982         54       TNF-XI-0237 A0986 A0987 A0987 A0823 A0811       A0823 A0821 A0823 A0821         56       TNF-XI-0239 A0824 A0823 A0824 A0823 A0824 A0833       A0824 A0833	i		A/1985					
A0774 A0776 A0983 52 TNF-XI-0235 A0787 A0940 A0957 A0985 53 TNF-XI-0236 A0918 A0946 A0954 A0982 54 TNF-XI-0237 A0919 A0920 A0826 A0827 55 TNF-XI-0238 A0797 A0812 A0823 A0821 56 TNF-XI-0239 A0802 A0824 A0823 A0823 A0823 A0824 A0823 A0823 A0823 A0823 A0823 A0823 A0823 A0823 A0823 A0823 A0823 A0823 A0823 A0823 A0823 A0824 A0823	51	TNF-X1-0234	A0772		-			
A0776 A0983  52 TNF-XI-0235 A0787 A0940 A0957 A0940 A0957 A0958 A0946 A0946 A0946 A0954 A0946 A0954 A0982 A0986 A0986 A0986 A0987  55 TNF-XI-0238 A0797 A0823 A0823 A0821 56 TNF-XI-0239 A0802 A0824 A0823 A0823 A0823 A0823 A0823 A0823 A0823 A0823 A0823 A0823 A0823 A0823 A0823 A0824 A0823	1 01	1111 101 0001						
52 TNF-XI-0235 A0787	1	1	A0776					
52 TNF-XI-0236 A0940 A0957 A0958 53 TNF-XI-0236 A0918 A0946 A0954 A0982 A0982 54 TNF-XI-0237 A0919 A0920 A0986 A0987 55 TNF-XI-0238 A0987 56 TNF-XI-0239 A0802 A0823 A0823 A0824 A0823 A0823 A0823 A0823 A0823 A0824 A0823			400F2					
A0940 A0957 A0958 53 TNF-XI-0236 A0918 A0946 A0954 A0982 54 TNF-XI-0237 A0919 A0920 A0986 A0987  55 TNF-XI-0238 A0797 A0812 A0823 A0831 56 TNF-XI-0239 A0802 A0802 A0803 A0803		mana Wt Ange	A0303		$\vdash$			
A0957 A0958  53 TNF-XI-0236 A0918 A0946 A0946 A0982  54 TNF-XI-0237 A0919 A0920 A0986 A0987  55 TNF-XI-0238 A0797 A0812 A0823 A0831  56 TNF-XI-0239 A0822 A0824 A0823 A0823 A0823 A0823 A0823 A0833	δZ	1NF-XI-0250			I 1			
A0958 A0918 A0946 A0946 A0954 A0982  54 TNF-X3-0237 A0919 A0920 A0986 A0987 A0987  55 TNF-X1-0238 A0797 A0812 A0823 A0823 A0831  56 TNF-X1-0239 A0822 A0824 A0833								
53 TNF-XI-0236 A0918 A0946 A0954 A0954 A0982 STNF-XI-0237 A0919 A0920 A0986 A0987 S5 TNF-XI-0238 A0797 A0812 A0823 A0823 A0831 S6 TNF-XI-0239 A0802 A0824 A0833	1							
A0946 A0954 A0982  54 TNF-XI-0237 A0919 A0920 A0986 A0987  55 TNF-XI-0238 A0797 A0812 A0823 A0831  56 TNF-XI-0239 A0802 A0832 A0833								
A0954 A0982  54 TNF-XI-0237 A0919 A0920 A0986 A0987  55 TNF-XI-0238 A0797 A0812 A0823 A0831  56 TNF-XI-0239 A0802 A0832 A0833  56 A0833	53	TNF-XI-0236						
A0954 A0982  54 TNF-XI-0237 A0919 A0920 A0986 A0987  55 TNF-XI-0238 A0797 A0812 A0823 A0831  56 TNF-XI-0239 A0802 A0832 A0833  56 A0833	1		A0946					
A0982 A0919 A0920 A0986 A0987  55 TNF-XI-0238 A0797 A0812 A0823 A0831  56 TNF-XI-0239 A0802 A0824 A0833	1		A0954					
54 TNF-XI-0237 A0919 A0920 A0986 A0987  55 TNF-XI-0238 A0797 A0812 A0823 A0831  56 TNF-XI-0239 A0802 A0822 A0823 A0833	L.		A0982		╚			
A0920 A0986 A0987 55 TNF-XI-0238 A0797 A0812 A0823 A0831 56 TNF-XI-0239 A0802 A0822 A0824 A0833	54	TNF-X3-0237	A0919					
A0986 A0987 55 TNF-XI-0238 A0797 A0812 A0823 A0831 56 TNF-XI-0239 A0902 A0822 A0824 A0833	1		A0920					
A0987 55 TNF-XI-0238 A0797 A0812 A0823 A0831 56 TNF-XI-0239 A0802 A0822 A0824 A0833			A0986					
55 TNF-XI-0238 A0797 A0812 A0823 A0831  56 TNF-XI-0239 A0802 A0822 A0824 A0833					l l			
A0812 A0823 A0831 56 TNF-XI-0239 A0802 A0822 A0824 A0833	55	TNF-X1-0238				·		
A0823 A0831 56 TNF-XI-0239 A0802 A0822 A0824 A0833	"	IIII AI USUU			ı i			
A0831 56 TNF-XI-0239 A0902 A0822 A0824 A0833		, 1						
56 TNF-XI-0239	1							
A0822 A0824 A0833		THE WE AREA			$\mapsto$			
A0824 A0833	55	INF-XI-0239	A0000					
A0833			AUSZZ					
A0833								
			A0833		ш			
57 TNF-XI-0240 A0796	57	TNF-XI-0240	A0796					
A0798	1	] [	A0798					
A0804	1	j ſ						
A0810	1	į l				1		
58 TNF-XI-0241 A0791	58	TNF-XI-0241				1		
A0792	1	F 1				i	-	
A0828	1	l l	A0828			ŀ		
A0829			A0820			ŀ		
	-En	TAIR_VI_A049	V0203		$\vdash$			
	อย	IMP-AI-0242						
A0821		ļ .	A0021			ļ		
A0825		L			[	Į.		
A0827	ļ							
60 TNF-XI-0243 A0795	60	TNF-X1-0243	A0795					
A0815		j ľ	A0815			ľ		
A0830		ı	A0830			1		
		, .						
!   FAU832   ■ ■ f   I ■ _		t	A0832		F	I	11	

輸送容器 使用材料表5(フェノリックフォーム:ボトム)

			70 人273700	使用材料表5	) ( <i>/</i>	<u> </u>	74.44.47V	
		No					No	
			1		Ī			1
No	容器番号	原材料			No	容器番号	原材料	
1								J
							INO	
<del>                                     </del>	MIND VI DIRA	フォームバー					フォームNo	\$
1	TNF-XI-0184	F0242			<u> </u>			4
2	TNF-XI-0185	F0240						_
3	TNF-XI-0186	F0201			l <u></u>			
4	TNF-XI-0187	F0199						
5	TNF-XI-0188	F0182						
6	TNF-XI-0189	F0244						
7	TNF-XI-0190	F0243						
8	TNF-XI-0191	F0246						1
9	TNF-XI-0192	F0200						1
10	TNF-X1-0193	F0241			1			i
11	TNF-XI-0194	F0209			_		-	1
12	TNFXI-0195	F0142			-			•
13		F0142			-			1
	TNF-XI-0196							1
14	TNF-XI-0197	F0183			₩—			4
15	TNF-XI-0198	F0181						1
16	TNF-XI-0199	F0140			Щ.,			
17	TNF-XI-0200	F0179			Щ			1
18	TNF-X1-0201	F0139			Щ.			
19	TNF-X1-0202	F0151						1
20	TNF-X1-0203	F0213			1 1			1
21	TNF-X1-0204	F0131						1
22	TNF-X3-0205	F0227						1
23	TNF-XI-0206	F0235						i
24	TNF-XI-0207	F0195						i
25	TNF-XI-0208	F0217						
26	TNF-X1-0209	F0188						
27	TNF-XI-0210	F0193			$\vdash$			
28	TNF-XI-0211	F0254						
29	TNF-XJ-0212	F0252						
30	TNF-XI-0213	F0255						
31	TNF-XI-0214	F0250						
32	TNF-XI-0214	F0230			$\vdash$			
	TNFXI-0216	F0231			$\vdash$			
33								
34	TNF-XI-0217	F0233						
35	TNF-XJ-0218	F0232			<del>                                     </del>	<del></del>		
36	TNF-XI-0219	F0229			$\vdash$			
37	TNF-XI-0220	F0216			<u> </u>			
38	TNF-XJ-0221	F0226			$\vdash$			
39	TNF-XI-0222	F0224			$\vdash$			
40	TNF-XI-0223	F0186			$\vdash$			
41	TNF-XI-0224	F0222			<b> </b>			
42	TNF-XI-0225	F0221						
43	TNF-XI-0226	F0249						
44	TNF-XI-0227	F0218			LI			
45	TNF-XI-0228	F0223			LT			į
46		F0219						į
47	TNF-XI-0230	F0194						
48	TNF-XI-0231	F0248						
49	TNF-X1-0232	F0220						i
50	TNF-XI-0233	F0206						
51	TNF-XI-0234	F0197						
52	TNF-XI-0235	F0198			····			,
53	TNF-XI-0236	F0225						
54	TNF-XI-0237	F0230			<del></del>			,
55	TNFXI-0238	F0234						,
56	TNF-XI-0239	F0190						
57	TNF-XJ-0240	F0190 F0251		ŀ				,
	TNF-X3-0240	F0191						
58				· ·				
59	TNF-XI-0242	F0187			$\vdash$			
60	TNF-XI-0243	F0189						

<sup>\*:</sup>ボトム成型品の物性値は、付属資料5参照。

輸送容器 使用材料表6(フェノリックフォーム:注入材)

				使用材料表6	(ノエノ	リックノオーム	、出入付)	
		No					No	
		原材料	1				原材料	1
No	容器番号	2011/01/19			Nο	容器番号	25.123 141	1
								1
1		フォームNo					フォームNo	
1	TNF-XI-0184	0184	1					1
2	TNF-XI-0185	0185	1				1	
3	TNF-XI-0186	0186					· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	1
4	TNP-XI-0187	0187	1					1
5	TNP-XI-0188	0188	1					1
6	TNF-X1-0189	0189	i		_			1
7	TNF-X1-0190	0190	i				1	i
8	TNF-X1-0191	0191	1					i
9	TNF-X1-0192	0192	1		1			i
10	TNF-XI-0193	0193	1					1
11	TNF-XI-0194	0194	1					
12	TNF-X1-0195	0195	1					i
13	TNF-X1-0196	0196	i					
14	TNF-XJ-0197	0197	i				1	i
15	TNF-X1-0198	0198	1					i
16	TNF-X1-0199	0199						i
17	TNF-X1-0200	0200						i
18	TNF-X1-0201	0201						i
19	TNF-XI-0202	0202				_		
20	TNF-X1-0203	0203				-		
21	TNF-XI-0204	0204						
22	TNF-X1-0205	0205						
23	TNF-X1-0206	0206						
24	TNF-X1-0207	0207						
25	TNF-X1-0208	0208						
26	TNF-XI-0209	0209						
27	TNF-XI-0210	0210						
28	TNF-XI-0211	0211					•	
29	TNF-XI-0212	0212						
30	TNF-XI-0213	0213						
31	TNF-XI-0214	0214						
32	TNF-X1-0215	0215						
. 33	TNF-XI-0216	0216						
34	TNF-X1-0217	0217						
35	TNF-XI-0218	0218						
36	TNF-XI-0219	0219			$\vdash$			
37	TNF-XI-0220	0220			$\vdash$			
38	TNF-X1-0221	0221						
39	TNF-XI-0222	0222						
40	TNF-X1-0223	0223			$\vdash \vdash$	<del></del>		
41	TNF-XI-0224	0224			${oldsymbol{arphi}}$			
42	TNF-XI-0225	0225			┝			
43	TNF-XI-0226	0226						
44	TNF-X1-0227 TNF-X1-0228	0227			$\vdash \vdash$			
45		0228			$\vdash$			
46	TNF-X1-0229	0229			$\mapsto$			
47	TNF-X1-0230 TNF-X1-0231	0230			$\vdash$			
48	TNF~XI~0232	0231 0232			-			
50	TNF-XI-0233	0232			$\vdash$			
51	TNF-XI-0234	0233			$\vdash$			
52	TNF-XI-0234	0234			$\vdash$			
53	TNF-XI-0236	0236						
54	TNF-XI-0237	0236			<b></b> -			
55	TNF-XI-0238	0237			$\vdash$			
56	TNF-XI-0239	0238			$\vdash$	_		
57	TNF-XI-0240	0240			$\vdash$	-	-	
58	TNF-XI-0241	0241			$\vdash$			
59	TNF-XI-0242	0242			$\vdash$			
60	TNF-XI-0243	0243			-			
- 00	**** NI VIII	02-70				4		

<sup>\*:</sup>注入品の物性値は、付属資料6参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

		_	 使用材料表7	(フェ/	リックフォーム			
No	容器番号	No 原材料		Nο	容器番号	No 原材料		
1	TNF-XI-0184	フォームNo D1923 D1924		1 <b>i</b>	TNF-XI-0194	フォームNo D1537 D1538	1	
		D1981				D1539	1	
		D1982 D2009		ł		D1540 D1633	ł	
Ì		D2010		1 .		D1634	1	
		D6461 D6462		ł		D1661 D1662	i	
2	TNF-XI-0185	D1501		12	TNF-X1-0195	D1927 D1928	1	
		D1502 D1517				D2004		
		D1518 D1519		ł		D2005 D2018		
		D1520				D2020		
		D1549 D1550		1		D2026 D2031		
3	TNF-XI-0186	D1487 D1488		13	TNF-XI-0196	D1483 D1484		
		D1543				D1581		
ł		D1544 D1545		İ		D1582 D1583		
		D1546		į		D1584		
		D1677 D1678				D1637 D1638		
4	TNF-XI-0187	D1542 D1547		14	TNF-XI-0197	D1503 D1504		
		D1613		İ		D1657		
		D1614 D1645				D1658 D1675		
		D1646 D1847				D1676 D1897		
		D1848				D1898		
5	TNF-XI-0188	D1671 D1672		15	TNF-XI-0198	D1607 D1608		
		D1977 D1978		İ		D1625 D1626		
		D1999				D1914		
		D2000 D6463				D1915 D2011		
	TNF-XI-0189	D6464		16	TNF-XI-0199	D2016 D1495		
6	1 Nr-X1-0103	D1481 D1482		10	1Mr_V1_0199	D1496		
		D1492 D1497				D1557 D1558		
	,	D1513				D1559 D1560		
		D1514 D1551				D1605		
7	TNF-XI-0190	D1552 D1577		17	TNF-X1-0200	D1606 D1499		
	1111 111 0100	D1578				D1500 D1515		
		D1663 D1664				D1516		
		D1665 D1666				D1659 D1650		
		D1667 D1670				D1679 D1680		
8	TNF-XI-0191	D1609		18	TNF-XI-0201	D1935		
		D1610 D1615				D1936 D2007		
		D1616				D2008 D2021		
		D1841 D1842				D2024		
		D1843 D1844				D6459 D6460		
9	TNF-XI-0192	D1639		19	TNF-XI-0202	D1585 D1586		
		D1640 D1643				D1589		
		D1644 D1899				D1590 D1621		
		D1900				D1622		
		D1901 D1902				D1918 D1920		
10	TNF-XI-0193	D1641 D1642		20	TNF-XI-0203	D1603 D1604		
		D1647				D1627		
		D1648 D1673				D1628 D1916		
		D1674				D1919		
		D1845 D1846				D1994 D1997		

### 輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

			柳及谷都	使用材料表7	ノエノ	リックフォーエ	ム・ティスクル	
Ma	容器番号	No 原材料			Ma	65c (01) 50A (12)	No	
No	43-2610-7-7	フォームNO			Νo	容器番号	開料料	
21	TNF-X1-0204	D1587			31	TNF-XI-0093	フォームNo D1531	1
1 "	1	D1588			٠.	711 11 0000	D1532	1
		D1593					D1553	1
		D1594					D1554	1
		D1932					D1591	
- 1		D1934					D1592	
ı		D1938 D1996					D1623 D1624	
22	TNF-XI-0205	D1485			32	TNF-X1-0215	D1491	
		D1486					D1635	
		D1541					D1941	
-		D1548 D1579					D1942 D1943	
ı		D1580					D1943	
- 1	1	D1668					D2030	
		D1669					D2032	
23	TNFX10206	D1979			33	TNF-XI-0216	D1493	
		D1980 D1983					D1494 D1597	
		D1984					D1598	
i		D1987					D1631	
	!	D1988					D1532	
	1	D1989					D2014	
24	TNF-XI-0207	D1992 D1601			34	TNF-XI-0217	D2015 D1507	
"	1111 271 4641	D1602			93	THE WE VELL	D1508	
	1	D1940					D6443	
		D1990					D6444	
		D1991 D1998					D6490	
		D2017					D6495 D6497	
		D2022					D6498	
25	TNFXI-0208	D1925			35	TNF-X1-0218	D1595	
	l	D1926					D1596	
		D1937 D1939					D1619 D1620	
		D2001					D1629	
		D2006			l i		D1630	
		D6457					D2012	
26	TNF-XI-0209	D6458 D1921			36	TNF-XI-0219	D2013 D1489	
20	IIII XI UZUS	D1922			30	114r At 0219	D1489	
		D1993					D2033	
		D1995					D2034	
i		D2002 D2003					D2035 D2036	
		D2027					D2037	
		D2029					D2038	
27	TNF-XI-0210	D1529			37	TNF-X1-0220	D1713	
		D1530 D1555				-	D1714	
		D1556					D1715 D1720	
	]	D1599					D1730	
		D1600				1	D1735	
1		D[913 D[917					D6466	
28	TNF-XJ-0211	D1917 D1929			38	TNF-XI-0221	D6470 D1511	
~~	722 72211	D1930			00	NI 0261	D1512	
	[	D1931				İ	D1561	
		D1933					D1562	
		D1985 D1986					D1567 D1568	
		D2025					D1778	
		D2028					D1779	
29	TNFXI0212	D1198			39	TNF-X1-0222	D1684	
		D1199 D1334					D1686 D1793	
		D1335				ŀ	D1800	
		D1782				ļ	D1825	
.	]	D1783				l	D1826	
		D1831 D1832				ļ	D1827	
30	TNF-X1-0213	D1533			40	TNF-XI-0223	D1828 D1703	
"	1.11 AL VELO	D1534			34	M. 0000	D1704	
	l È	D1535				į	D1729	
	[	D1536				[	D1736	
		D1617 D1618				-	D2039 D2040	
	ŀ	D2019				<u> </u>	D2040 D6492	
	<u>'</u>	D2023				<u>·</u>	D6496	
					_			

\*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

# 輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

	<u>.</u>		輸送容器	使用材料表70	フェノ	/リックフォーム	、:ディスク)	
No	容器番号	No 原材料			No	容器番号	0/A 原材料	
41	TNF-X1-0224	フォームNo D1193			51	TNF-X1-0234	フォームNo D1217	
		D1194 D1716					D1218	
		D1719					D1575 D1576	
		D6469					D1649	
		D6471 D6474					D1655	
		D6478					D6473 D6480	
42	TNF-XI-0225	D1245			52	TNF-X1-0235	D1285	
		D1248 D1330					D1287 D1525	
		D1331					D1526	
		D1571 D1572					D1563 D1564	
		D1798					D6491	
40	(T) 123 000 C	D1799				m in 111 4554	D6494	
43	TNF-X1-0226	D1243 D1247			53	TNF-XI-0236	D1244 D1246	
	1	D1731					D1527	
		D1733			li		D1528	
		D1794 D1795					D1651 D1654	
		D1807					D1687	
44	TNF-XI-0227	D1808			54	TNF-X1-0237	D1688 D1693	
"		D1333			٠ <u>٠</u>	A 0601	D1695	
İ		D1650 D1652					D1699 D1700	1
		D1682					D1796	
		D1585					D1797	
1		D1724 D1725					D1801 D1802	
45	TNF-X1-0228	D1314			55	TNF-XI-0238	D1316	
		D1315 D1521					D1317 D1329	
		D1522					D1336	
		D1805 D1806					D1717 D1718	
		D6502			Ιi		D6475	
46	TNF-XI-0229	D6504 D1509			56	TNF-XI-0239	D6476 D1221	
~	111 111 0110	D1510			"	III AI VEUV	D1222	
		D1565 D1566				i	D1281 D1282	
		D1701					D1302	
		D1702					D1303	
		D1727 D1728					D1723 D1726	
47	TNF-XI-0230	D1223			57	TNF-XI-0240	D1286	
		D1224 D1681					D1288 D1689	
1		D1683					D1690	
1	Ì	D1697 D1698					D1694	
		D1777				i	D1696 D6499	
48	TNF-XI-0231	D1784			ED .	THE VI Acre	D5503	
46	11/17-Y1-0531	D1241 D1242			58	TNF-X1-0241	D1313 D1320	
		D1569				į	D1721	
		D1570 D1653					D1722 D6441	
		D1656					D6442	
		D1691 D1692					D6465 D6472	
49	TNF-X1-0232	D1523			59	TNF-XI-0242	D1283	
		D1524				Ì	D1284	
		D1780 D1781				}	D1299 D1300	
		D6477				į	D1301	
	!	D6479 D6500				[	D1304 D6467	
		D6501					D64 <b>68</b>	
50	TNF-XJ-0233	D1297 D1298			60	TNF-XI-0243	D1196	
		D1505				}	D1197 D1318	
		D1506					D1319	
		D1803 D1804				-	D1732 D1734	
		D5489				Ì	D1829	
لـــــــــــــــــــــــــــــــــــــ		D6493	<b>日次がりかめが</b>		ot		D1830	

<sup>\*:</sup>ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 未腐界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	1 TNF-XI-0184 2 TNF-XI-0185 3 TNF-XI-0186 4 TNF-XI-0187 5 TNF-XI-0188 6 TNF-XI-0189 7 TNF-XI-0190 7 TNF-XI-0191 9 TNF-XI-0192 0 TNF-XI-0193 1 TNF-XI-0194 2 TNF-XI-0195 3 TNF-XI-0196		ポロン入りスラ	Fンレス쓁板		ボロン含有量	Just	寸法		_
	_ ,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	E	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚		直径	_
ī	TNFXI0184	H73679	802	300	24	1				
		H73679	802	300	36	4				
		H73679 H73679	802 802	301	32 44	-1				
2	TNF-XI-0185	H73679	802	273	5	1				
		H73679	802	274	8					
	!	H73679	802	274	35	1				
3	TNE-YI-0186	H73679 H73679	802 802	275 273	26	4				
ľ	INC AL OLOG	H73679	802	274	17					
		H73679	802	274	26					
<u></u>	my 111 04 5 7	Н73679	802	274	39	1				
4	TNF-XI-0187	H73679 H73679	802	268 270	32 42					
		H73679	802	271	40	1				
		H73679	802	271	44	1				
5	TNF-XI-0188	H73679	802	275	34					
		H73679	802	275	39					
	!	H73679 H73679	802 802	275 279	47 18	1				
6	TNF-X1-0189	H73679	802	273	21	1				
		H73679	802	274	4	]				
		H73679	802	274	30					
7	TNF-YI-0100	H73679 H73679	802 802	274 273	47 24	1				
ļ '	THE VI DIAN	H73579	802	273	41	1				
		H73679	802	274	27	1				
		H73679	802	274	38					
8	TNF-XI-0191	H73679	802	268	39					
		H73679 H73679	802 802	268 270	41	ł				
		H73679	802	270	9					
9	TNF-XI-0192	H73679	802	270	10					
		H73679	802	270	31					
		H73679 H73679	802 802	270 275	32 22	ł				
10	TNF-X2-0193	H73679	802	271	11	1				
		H73679	802	272	9					
		H73679	802	273	17					
11	TNF-Y1-0194	H73679 H73679	802 802	274 273	36 9					
	1111 70 010-3	H73679	802	274	22	ľ				
		H73679	802	274	33					
10	mun 111 0105	H73679	802	274	37					
12	TNF-XI-0195	H73679 H73679	802	300	2 25					
		H73679	802	300	26					
		H73679	802	304	26					
13	TNF-XI-0196	H73679	802	300	7					
- 1		H73679 H73679	802 802	301 301	11 31					
		H73679	802	301	33	•				
14	TNF-XI-0197	H73679	802	273	7					
		H73679	802	273	15					
		H73679 H73679	802	273	36	4				
15	TNF-XI-0198	H73679	802 802	273 300	12	ł				
	1111 111 0100	H73679	802	301	20	1				
ĺ		<u>H7367</u> 9	802	301	36	1				
16	TNF-XI-0199	H73679 H73679	802	301	40					
16	1ML_VI_0199	H73679	802 802	275 275	- 4 17	ł				
		H73679	802	279	5	1				
	·	H73679	802	279	39	1				
17	TNF-XI-0200	H73679	802	274	25					
		H73679 H73679	802 802	274 274	34 41	ł				
- 1		H73679	802	274	45	1				
18	TNF-XI-0201	H73679	802	275	37	1				
		H73679	802	279	13	1				
-		H73679	802	279	14	ļ				
19	TNF-XI-0202	H73679 H73679	802 802	279 273	32 10	ł				
•"	III AI VEUS	H73679	802	273	12	1				
		H73679	802	301	41	1				J
	mith to Acc-	H73679	802	301	46	I				
20	TNF-XI-0203	H73679	802	273	37	I				
		H73679 H73679	802 802	273 273	38 39	I				
		H73679	802	273	40					
										_

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

_	I	- T	加达谷都 才	<b>KIM</b>	結果一覧(B-	SUS:内容器用)	
No	容器番号		ポロン入りスラ	ンレス射板		ポロン合有量	才法 
		ヒートNo	ועים No	シートNo	ディスクNo		
21	TNF-XI-0204	H73679	802	275	3	4	
		H73679 H73679	802 802	275 275	23 26		
		H73679	802	275	43	-	
22	TNF-XJ-0205	H73679	802	275	10	1	
		H <b>7367</b> 9	802	279	1	1	
		H73679	802	279	4	1	
	m.m. 10. 0000	H73679	802	279	29		
23	TNF-X1-0206	H73679 H73679	802	300 300	32 35	-	
		H73679	802 802	301	37	+	
l		H73679	802	301	45	1	
24	TNF-X1-0207	H73679	802	275	36	1	
		H73679	802	279	7	1	
		H73679	802	279	15		
05	main an eoeo	H73679	802	279	30		
25	TNF-XI-0208	H73679 H73679	802	275	25		
		H73679	802 802	275 275	31 44	ł	
		H73679	802	279	23		
26	TNF-X1-0209	H73679	802	279	10	1	
		H73679	802	300	4		
1		H73679	802	300	38		
65	This is seen	H73679	802	304	29		
27	TNF-XI-0210	H73679	802	275	7		
		H73679 H73679	802 802	275 275	12 38		
		H73679	802	275	41		
28	TNF-XJ-0211	H73679	802	300	23		
		H73679	802	301	3		
		H73679	802	301	24		
		H73679	802	304	44		
29	TNF-X1-0212	H73679	802	300	9		
		H73679 H73679	802 802	300	28		
		H73679	802	301	12	•	
30	TNF-XI-0213	H73679	802	274	1	1	
**		H73679	802	274	42		
		H73679	802	275	27		
		H73679	802	279	20		
31	TNF-XI-0214	H73679	802	273	4		
		H73679	802	273	13		
		H73679 H73679	802 802	27 <b>4</b> 27 <b>4</b>	18 40	1	
32	TNF-XI-0215	H73679	802	300	1		
ا ت		H73679	802	301	25	1	
		H73679	802	301	27	1	
		H73679	802	301	29		
33	TNF-XI-0216	H73679	802	301	26	ł	
		H73679	802 802	301 304	28 46	ł	
ļ		H73679	802	304	. 47	1	
34	TNF-X1-0217	H73679	802	273	11	1	
-		H <b>736</b> 79	802	274	3	1	
		H73679	802	274	28	I	
	MID 327 AA1A	H73679	802	274	44	I	
35	TNF-XI-0218	H73679 H73679	802 802	275 275	30	ł	
		H73679	802	275	46	1	
		H73679	802	279	12	1	
36	TNF-XI-0219	H73579	802	273	8	1	
J		H73679	802	273	23	I	
		H73679	802	275	8		
22	TAID_VI ARRA	H73679	802	279	3		
37	TNF-XI-0220	H73679 H73679	802 802	300	13	I	
J		H73679	802	301	14		
ŀ		H73679	802	301	16		
38	TNF-X1-0221	H73679	802	274	19		
- 1		H73679	802	279	17		
- 1		H <b>7367</b> 9	802	300	27		
	MATERIAL PROPERTY.	H73679	802	301	17		
39	TNF-XJ-0222	H73679	802 802	274 274	43		
		H73679 H73679	802	275	48 20		
		H73679	802	275	33		
40	TNF-X1-0223	H73679	802	301	5	I	
		H73679	802	301	8	I	
		H73679	802	301	10	I	
		H73679	802	301	34		

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:內容器用)

		<b>.</b>	6送容器 才	<b>三臨界検査</b>	結果一覧(B-	SUS:内容器用)		
No	容器番号		ボロン入りステ	シレス網板	-	ボロン含有量	板厚	扩法 - 直径
L	min 111 660 1	ヒートNo	ロットル	シートルウ	ディスクNo			
41	TNF-XI-0224	H73679 H73679	802 802	274	12 29	4		
		H73679	802	275	16	-		
		H73679	802	279	2	1		
42	TNF-X1-0225	H73679	802	300	5			
		H73679	802	301	21			
		H73679	802	301	23			
L.		H73679	802	301	30			
43	TNF-X1-0226	H73679	802	273	18	-		
ŀ		H73679 H73679	802 802	274 275	20 32	-		
		H73679	802	279	16	-		
44	TNFX1-0227	H73679	802	273	22	1		
**	15 ,550.	H73679	802	274	23	1		
		H73679	802	274	24			
		H73679	802	274	46	]		
45	TNF-X1-0228	H73679	802	300	3			
ı		H73679	802	300	6			
		H73679	802	301	19	ł		
10	TNE_VI_0000	H73679	802	301	42	ł		
46	TNF-XI-0229	H73679 H73679	802 802	275 275	18 28	1		
1		H73679	802	275	42	1		
.		H73679	802	279	11	1		
47	TNF-XI-0230	H73679	802	275	13	1		
		H73679	802	275	29	]		
		H73679	802	279	24	1		
<u> </u>	mun	H73679	802	279	44	Į.		
48	TNF-XI-0231	H73679	802	273	1 1			
Ι.		H73679 H73679	802 802	273 273	3	ł		
		H73679	802	274	21	1		
49	TNF-XI-0232	H73679	802	300	11	1		
33	114 14 0102	H73679	802	300	15	1		
		H73679	802	300	16	1		
Ĺ		H73679	802	300	18	1		
50	TNF-X1-0233	H73679	802	275	14	1		
		H73679	802	275	15	•		
1		H73679	802	275	35			
E1	TNF-XI-0234	H73679 H73679	802 802	279 300	9 31	1		
51	1145-71-0294	H73679	802	300	33	1		
		H73679	802	300	34	1		
		H73679	802	300	37	1		
52	TNF-XI-0235	H73679	802	275	6	1		
		H73679	802	275	24	1		
		H73679	802	279	8	1		
		H73679	802	301	39			
53	TNF-X1-0236	H73679	802	279	25			
		H73679 H73679	802 802	279 300	36 42	1		
		H73679	802	301	1	1		
54	TNF-XI-0237	H73679	802	300	8	I		
``		H73679	802	300	43			
[		H73679	802	301	22			
oxed		H73679	802	301	43			
55	TNFXI-0238	H73679	802	275	21			
		H73679	802	279	21			
		H73679 H73679	802 802	279 279	26 31			
56	TNF-X1-0239	H73679	802	279	28			
"	1116 727 0000	H73679	802	279	37			
		H73679	802	279	40			
<u> </u>		H7 <b>367</b> 9	802	279	42			
57	TNF-XI-0240	H73679	802	275	48			
		H73679	802	279	6			
		H73679	802	279	27			
E0	TNF-XI-0241	H73679 H73679	802 802	279 275	33 45			
58	1145-XI-024I	H73679	802	279	19			
i		H73679	802	279	34			
- 1		H73679	802	279	38			
59	TNF-XI-0242	H73679	802	300	17			
		H73679	802	300	22			
- [		H73679	802	301	13			
		H73679	802	301	38			
60	TNF-X1-0243	H73679	802	300	10			
- [		H73679	802	300	19			
- [		H73679	802	300	29			ľ
		H73679	802	301	15			

### 輸送容器 未臨界檢查結果一覧(B-SUS:外蓋用)

		•				3-SUS:外蓋用)		寸法	
No	容器番号			ンレス射板 No		ポロン合布量	板厚	- 1 tx	直径
<del> -</del>	THE VI 0104	Ŀ-I-No	□yl-No	シートNo	ディスクNo				
Į į	TNF-XI-0184	H73679 H73679	803 803	151	5 13				
		H73679	803	154	6				
L_		H73679	803	157	ı	İ			
2	TNF-XI-0185	H73679	803	149	4				
1		H73679 H73679	803 803	154 155	6				
		H73679	803	158	5	-			
3	TNFXI0186	H73679	803	147	14				
İ		H73679	803	149	2				
		H73679 H73679	803	151 155	7 3				
4	TNF-XI-0187	H73679	803	149	10	1			
		H73679	803	152	9	İ			
1	İ	H73679	803	154	5	1			
5	TNF-XI-0188	H73679 H73679	803 803	154 156	11	H			
3	11/1-171-0100	H73679	803	157	9	+			
		H73679	803	157	14	<del>1</del>			
<u></u>		H73679	803	163	13	1			
6	TNF-XI-0189	H73679	803	145	3				
1	]	H73679 H73679	803 803	146 149	5	<del>l</del> l			
1	1	H73679	803	151	2	<del>I</del> I			
7	TNF-XI-0190	H73679	803	153	5	† <b>1</b>			
1		H73679	803	155	4	Ĭ			
		H73679	803	156	5	<b>II</b>			
8	TNF-XI-0191	H73679 H73679	803 803	157	3	#			
ľ	THE AL OLD	H73679	803	151	10	1			
		H73679	803	154	12	Ť			
		H73679	803	159	1				
9	TNF-XI-0192	H73679 H73679	803	151	11				
		H73679	803	153 153	11	H			
		H73679	803	154	4				
10	TNF-XI-0193	H73679	803	151	9				
		H73679	803	151	12	4			
		H73679 H73679	803 803	151	13	H			
11	TNF-XI-0194	H73679	803	151	8	H			
		H73679	803	152	6				
		H73679	803	153	3	1			
12	TNF-XI-0195	H73679 H73679	803	154 154	14				
"	. IN AL VISO	H73679	803	158	2	-			
		H73679	803	158	4				
	THE PLANE	H73679	803	158	10				
13	TNF-XI-0196	H73679 H73679	803 803	146 154	3	-			
١.		H73679	803	157	10	1			
		H73679	803	158	14_	-			
14	TNF-XI-0197	H73679	803	151	4	1			
		H73679 H73679	803 803	152 152	5 9	1			
		H73679	803	153	7	1			
15	TNF-XI-0198	H73679	803	152	12	1			
		H73679	803	154	8	1			
- [		H73679 H73679	803 803	155	10	4			
16	TNF-X1-0199	H73679	803	157	6 10	1			
-*	0100	H73679	803	146	8				
ı		H73679	803	148	11	1			
12	TAID-VI-000A	H73679	803	152	11	4			
17	TNF-X1-0200	H73679 H73679	803 803	149 153	14	-			
		H73679	803	154	10	1			
		H73679	803	155	8	1			
18	TNF-XI-0201	H73679	803	76	5	1			
		H73679	803 803	152 155	14	1			
		H73679	803	156	3	1			
19	TNF-XI-0202	H73679	803	119	6	1			
- 1		H73679	803	147	11	1			
		H73679	803	151	1	4			
20	TNF-XI-0203	H73679 H73679	803 803	159	3	1			
-0	11tt M 0400	H73679	803	152	2	1			
		H73679	803	154	9	1			
		H73679	803	162	14				

# 輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

			輸送容器	未臨界校	查結果一覧(E	3-SUS:外蓋用)	
No	容器番号		ボロン入りステン	レンス组板 No		ボロン合有机	寸法
""	126611177	ヒートハロ	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚
21	TNF-XI-0204	H73679	803	149	9	_	
		H73579	803	152	7		
-		H73679	803 803	156 157	13	-	
22	TNF-XI-0205	H73679	803	147	7	+	
	]	H73679	803	152	10		
		H73679	803	153	6		
23	TNF-XI-0206	H73679 H73679	803 803	155 157	9		
	1,111 0000	H73679	803	157	12	1	
	]	H73679	803	161	12	1	
24	TNF-X1-0207	H73679 H73679	803 803	164 153	6	H	
44	1 111 X 0201	H73679	803	155	11	+	
		H73679	803	156	7	1	
25	TNF-X1-0208	H73679	803	158	11		
20	1Kt-X1-0205	H73679 H73679	803 803	155 156	12	+	
		H73679	803	156	6	<b>†</b>	
		H73679	803	158	6		
26	TNF-X1-0209	H73679 H73679	803 803	153 156	9 15	4	
1		H73679	803	157	4	· <del>·</del>	
		H73679	803	158	9	İ	
27	TNF-XI-0210	H73679	803	102	1 1		
		H73679 H73679	803 803	147	15	<del>{</del> {	
		H73679	803	155	9	1	
28	TNF-XI-0211	H73679	803	156	11		
		H73679 H73679	803 803	156 158	7	1	
		H73679	803	158	8	H	
29	TNF-X1-0212	H73679	803	103	10		
1 1		H73679 H73679	803 803	119	13		
		H73679	803	189	10 3	₩	
30	TNF-XI-0213	H73679	803	103	14	Í	
		H73679 H73679	803 803	119	1 10		
1 1		H73679	803	156	10		
31	TNF-XI-0214	H73679	803	147	10		
]		H73679	803	149	1		
		H73679 H73679	803 803	151 152	8 3		
32	TNF-XI-0215	H73679	803	76	13		
1 1		H73679	803	146	10	1	
		H73679 H73679	803 803	155 158	7 3	-	
33	TNF-X1-0216	H73679	803	121	i		
	•	H73679	803	149	12	1	
		H73679 H73679	803 803	154 154	1 13	-	
34	TNF-XJ-0217	H73679	803	119	11		
		H73679	803	161	3	1	
i		H73679 H73679	803 803	163 163	1 8	4	
35	TNF-XI-0218	H73679	803	101	8	f	
		H73679	803	146	1	1	
		H73679	803	149	6		
36	TNF-XI-0219	H73679 H73679	803 803	153 101	2	1	
		H73679	803	145	7	1	
Ιi		H73679	803 803	146	11	1	
37	TNF-XI-0220	H73679	803	149 103	14	1	
[		H73679	803	104	11	1	
		H73679	803	117	3	1	
38	TNF-XI-0221	H73679 H73679	803 803	163 102	9	1	
~	11 9661	H73679	803	103	3	1	
		H73679	803	119	2	1	
20	TNF-XI-0222	H73679 H73679	803 803	163	12		
39	NI-VI-VI	H73679	803	103 152	13	1	
		H73679	803	216	3	1	
12	TAID 10 ACCC	H73679	803	217	4	1	
40	TNF-X1-0223	H73679 H73679	803 803	102	2	ł	
		H73679	803	156	2	1	
<u> </u>		H73679	803	162	2		

## 輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

[			ポロン入りステン	ルス選択 No		ボロン含有量		寸法	
No	容器番号	1- 135			1	441-213-413-41	板原		形锋
41	TNF-XI-0224	ピートNo H73679	ロットNo 803	シー!-No 76	ディスクNo	+			
ļ ^^		H73679	803	156	12	<b></b>			
		H73679	803	162	11				
42	TNF-X1-0225	H73679 H73679	803 803	189 102	12	+			
,,,	17.11 02.00	H73679	803	155	13	1			
		H73679	803	159	8				
43	TNF-XI-0226	H73679 H73679	803 803	163 76	5 12	#			
40	INF-AI-V220	H73679	803	118	13				
		H73679	803	121	5	1			
ļ.,,.	THE 21 A007	H73679	803	152	1				
44	TNF-X1-0227	H73679 H73679	803 803	101	10	ł			
		H73679	803	155	5	i			
L.		H73679	803	163	2				
45	TNF-X1-0228	H73679 H73679	803 803	101	4				
		H73679	803	117	13	+			
		H73679	803	158	1	İ			
46	TNF-XI-0229	H73679	803	76	10				
		H73679 H73679	803 803	103	7 2				
İ		H73679	· 803	121	8	t de la constant de la constant de la constant de la constant de la constant de la constant de la constant de			
47	TNF-X1-0230	H73679	803	76	11				
	]	H73679	803	101	7				
		H73679 H73679	803 803	102 163	5 14				
48	TNF-XI-0231	H73679	803	102	3				
		H73679	803	117	1				
		H73679 H73679	803 803	118	12				
49	TNF-XI-0232	H73679	803	117	7				
		H73679	803	119	10				
		H73679 H73679	803 803	163 217	4	J			
50	TNF-XI-0233	H73679	803	101	9				
		H73679	803	121	11				
		H73679 H73679	803	145	13				
51	TNF-XI-0234	H73679	803 803	162 76	13	-			
\ \frac{1}{2}	1111 111 0001	H73679	803	102	9	1			
۱. ا		H73679	803	117	12				
52	TNF-X1-0235	H73679 H73679	803 803	217 102	13	ł			
02	111. XI 0200	H73679	803	119	8	1			
		H73679	803	119	12	1			
53	TNF-XI-0236	H73679 H73679	803 803	157	5 12	I			
99	1141VI-0500	H73679	803	104	8				
		H73679	803	121	10	1			
	CONTRACTOR OF THE CONTRACTOR O	H73679	803	162	3	1			
54	TNF-XI-0237	H73679 H73679	803 803	102	7 12	ł			
		H73679	803	151	14	1			
		H73679	803	157	3	1			
55	TNF-XI-0238	H73679 H73679	803 803	118 119	9 5	Į.			
		H73679	803	163	6	1			
		H73679	803	189	14	1			
56	TNF-XI-0239	H73679 H73679	803 803	76	8	I			
		H73679	803	116 158	12	ł			
		H73679	803	1 <b>6</b> 5	13	1			
57	TNF-X1-0240	H73679	803	101	14	1			
		H73679 H73679	803 803	118 119	7	4			
- 1		H73679	803	161	6	1			1
58	TNF-XI-0241	H73679	803	117	9	1			
		H73679	803	118	7	l			
		H73679 H73679	803 803	119 155	3	ł			
59	TNF-X1-0242	H73679	803	119	14	I			
		H73679	803	156	8 ·	1			ı
		H73679	803 803	162	10	I			J
60	TNF-XI-0243	H73679 H73679	803	163 76	6	ı			J
		H73679	803	118	ī	I			
		H73679	803	119	4	I			
		H7 <b>367</b> 9	803	217	1				

_			物医谷部 米陽外便全部朱一定(BORAVング)
No	容器番号	レジンNo	
1	1'NF-XI-0184	822 823	1
		827	1
2	TNF-XI-0185	831 808	<u> </u>
		809 814	-
_	TANK VI OLDC	840	1
3	TNF-XI-0186	783 789	1
		792 795	
4	TNF-X1-0187	782 833	1
		836	
5	TNF-X1-0188	843 819	1
		845 848	
6	TNF-Xi-0189	853 846	
"	IMC VI-0163	849	
		850 854	1
7	TNF-XI-0190	811	1
		818 852	1
8	TNF-XI-0191	866	1
		869 872	1
9	TNF-XI-0192	874 870	1
		871 873	1
10	TNF-XI-0193	875	
10	1Nr-x1-0193	835 837	
		838 842	
11	TNF-XI-0194	774 775	
		776 786	
12	TNF-XI-0195	785	
		788 791	
13	TNF-XI-0196	793 802	
		805 806	
14	TNF-XI-0197	807 832	
1-2	III. M VISI	834	
		839 841	
15	TNF-XI-0198	821 825	
		828 830	
16	TNF-XI-0199	857 859	
		860	
17	TNF-XI-0200	861 876	
		877 880	
18	TNF-XI-0201	882 862	
10	THE VI ASAT	863	
		865 867	
19	TNF-XI-0202	796 801	
		803 804	
20	TNF-XI-0203	784	
		787 790	
<u> </u>		794	

		,	
İ	No	容器者导	レジンNo
	21	TNF-XI-0204	778 815
			856 858
	22	TNF-X1-0205	797
			798 799
	23	TNF-X1-0206	800 820
	20	INC AT UZUU	824
			826 829
	24	TNF-XI-0207	894 895
			896
ł	25	TNF-X1-0208	902 897
			898
			900 901
	26	TNF-X1-0209	916 919
			920
,	27	TNF-XI-0210	922 891
			892 893
ļ	70	TMD VI ANS	899
	28	TNF-XJ-0211	927 929
			932 933
t	29	TNF-XI-0212	926
			928 931
}	30	TNF-XI-0213	934 917
		26 0010	918
			923 924
	31	TNF-XI-0214	903 904
			907
}	32	TNF-X1-0215	911 844
			847 851
		MARIN MAR A	855
	33	TNF-X1-0216	935 937
			938 946
ŀ	34	TNF-X1-0217	942
-			943 944
-	25	TNF-XI-0218	945
ļ	35	110-YI-0519	886 888
			889 890
T	36	TNF-XI-0219	915 921
			925
-	37	TNF-XI-0220	930 936
			939
			940 941
ſ	38	TNF-XI-0221	777 779
			780
-	39	TNF-XI-0222	781 878
			881 883
		ann in the	884
	40	TNF-XI-0223	868 879
			885 887
L			00/

-			聊医谷都 水陽チ	以検査結果一覧(BORAL	/ <u>/</u> //)	
N	0 容器番号	レジンNo				
4	1 TNF-XI-0224	810 812				
		813 816				
4	2 TNF-XI-0225	908 910				
		912 914				
4	3 TNF-X1-0226	905 906				
		909 913				
4	4 TNF-X1-0227	947 948				
L		950 956				
4	5 TNF-X1-0228	957 960				
		961 962				
40	5 TNF-XI-0229	949 958				
		959 971				
47	7 TNF-X1-0230	951 952				
L		953 954				
48	3 TNF-X1-0231	964 965				
L		966 973				
49	TNFXI0232	963 967				
50	TNF-XI-0233	969 972 987				
1 30	11/11-X1-0200	988 989				
51	TNF-X!-0234	994 975				
		976 978				
52	TNF-X1-0235	979 996				
		998 1002				
53	TNF-XI-0236	1004 968				
		970 974				
54	TNF-XI-0237	977 990				
		991 993				
55	TNF-X1-0238	995 982				
		983 984 985				
56	TNF-X1-0239	1008 1010				
		1012				
57	TNF-XI-0240	1009 1014				
		1015 1017				
58	TNF-XI-0241	1005 1006				
		1007 1011				
59	TNF-X1-0242	1016 1019				
		1020 1021				
60	TNF-XI-0243	1035 1036				
		1041 1044				

輸送容器 気密試験結果一覧

		η <del>-</del>	輸送容器 美	な密に	<b>试験結果一覧</b>	
	No	容器番号		No	容器番号	
	1	TNF-XI-0184		21	TNFXI-0204	
	2	TNF-XI-0185		22	TNF-XI-0205	
	3	TNF-XI-0186		23	TNF-X1-0206	
	4	TNF-XI-0187		24	TNF-XI-0207	
	5	TNF-XI-0188		25	TNF-XI-0208	
	6	TNF-XI-0189		26	TNF-X1-0209	
	7	TNF-XI-0190		27	TNF-XI-0210	
	8	TNF-XI-0191		28	TNF-XI-0211	
	9	TNF-XI-0192		29	TNF-XI-0212	
	10	TNF-XI-0193		30	TNF-XI-0213	
	11	TNF-XI-0194		31	TNF-XI-0214	
	12	TNF-XI-0195		32	TNF-XI-0215	
ŀ	13	TNF-XI-0195		33	TNF-XI-0216	
-	14	TNF-XI-0197		34	TNF-XI-0217	
	15	TNF-XI-0198		35	TNF-XI-0218	
-	16	TNF-XI-0199		36	TNF-XI-0219	
-	17	TNF-X3-0200		37	TNF-XI-0220	
-	18	TNF-XI-0201		38	TNF-XI-0221	
-	19	TNF-XI-0202		39	TNF-XI-0222	
-	20	TNF-XI-0203		40	TNF-XI-0223	
L	L			1		

輸送容器 気密試験結果一覧

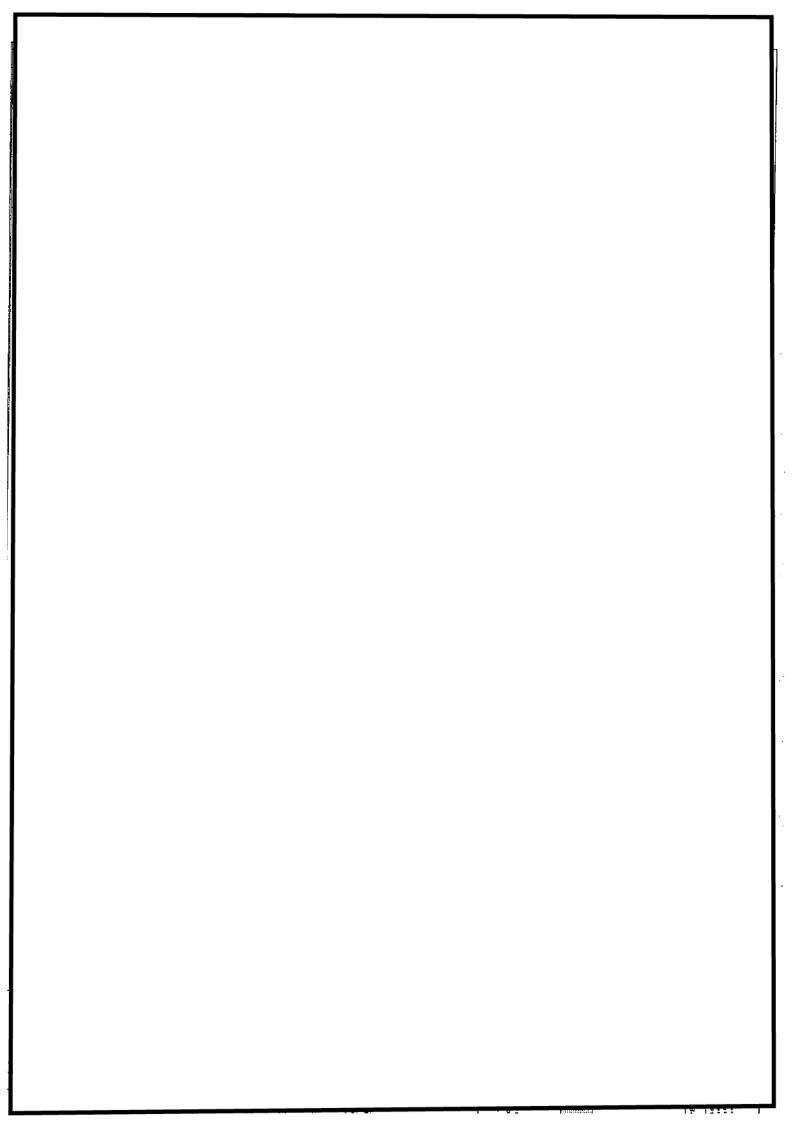
_		輸送容器 3	気密制	<b>战</b> 與結果一覧	
No	容器番号		No	容器番号	
41	TNF-XI-0224				
42	TNF-XI-0225				
43	TNF-XJ-0226				
44	TNF-XI-0227				
45	TNF-X1-0228				
46	TNF-XI-0229				
47	TNF-X1-0230				
48	TNF-XI-0231				
49	TNF-X1-0232				
50	TNF-XI-0233				
51	TNF-XI-0234				
52	TNF-XI-0235				
53	TNF-XI-0236				
54	TNF-XI-0237				
55	TNF-XI-0238				
56	TNF-XI-0239				
57	TNF-XI-0240				
58	TNF-X1-0241			· ·	
59	TNF-XI-0242		$\sqcup$		
60	TNF-X1-0243				
: 1					

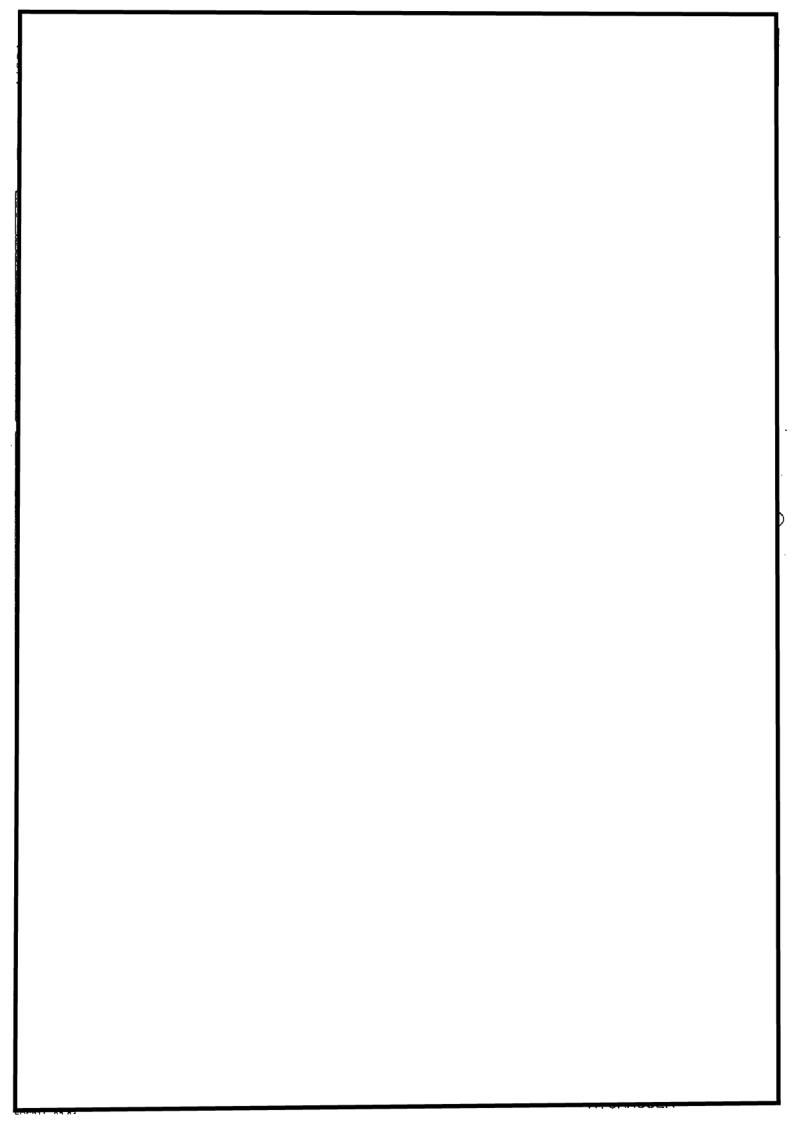
. 

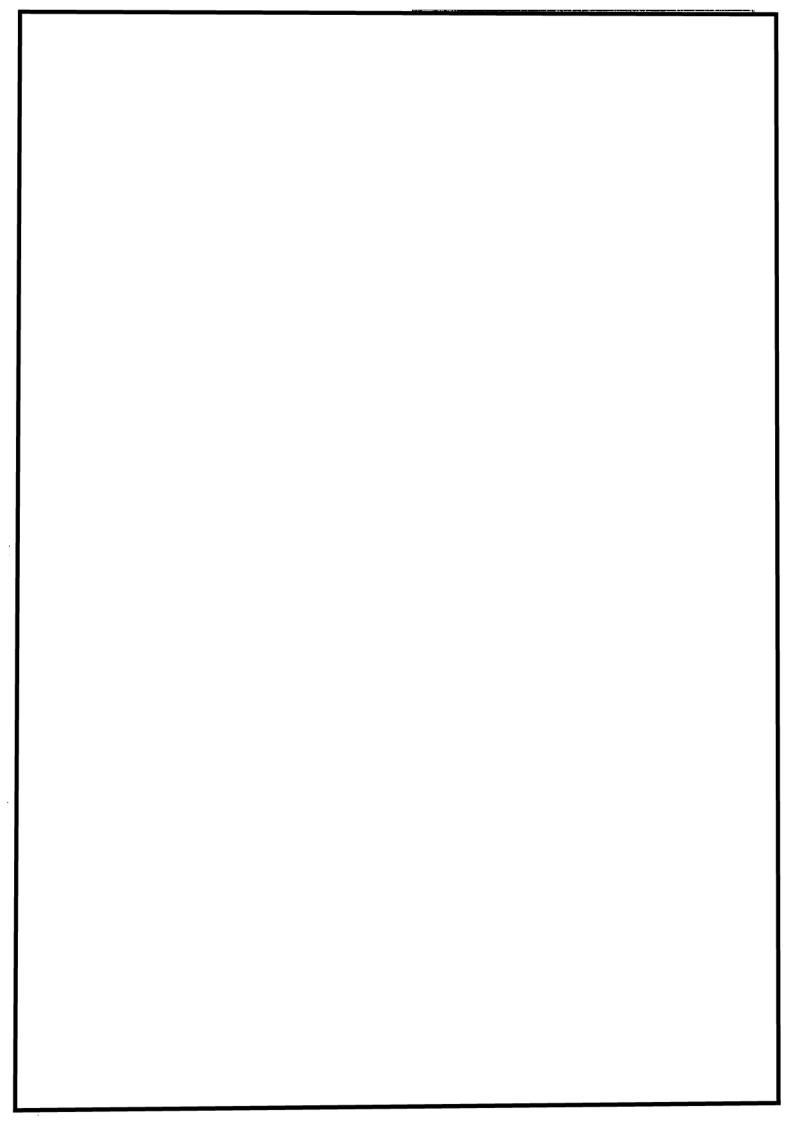
# 輸送容器検査結果 (付属資料)

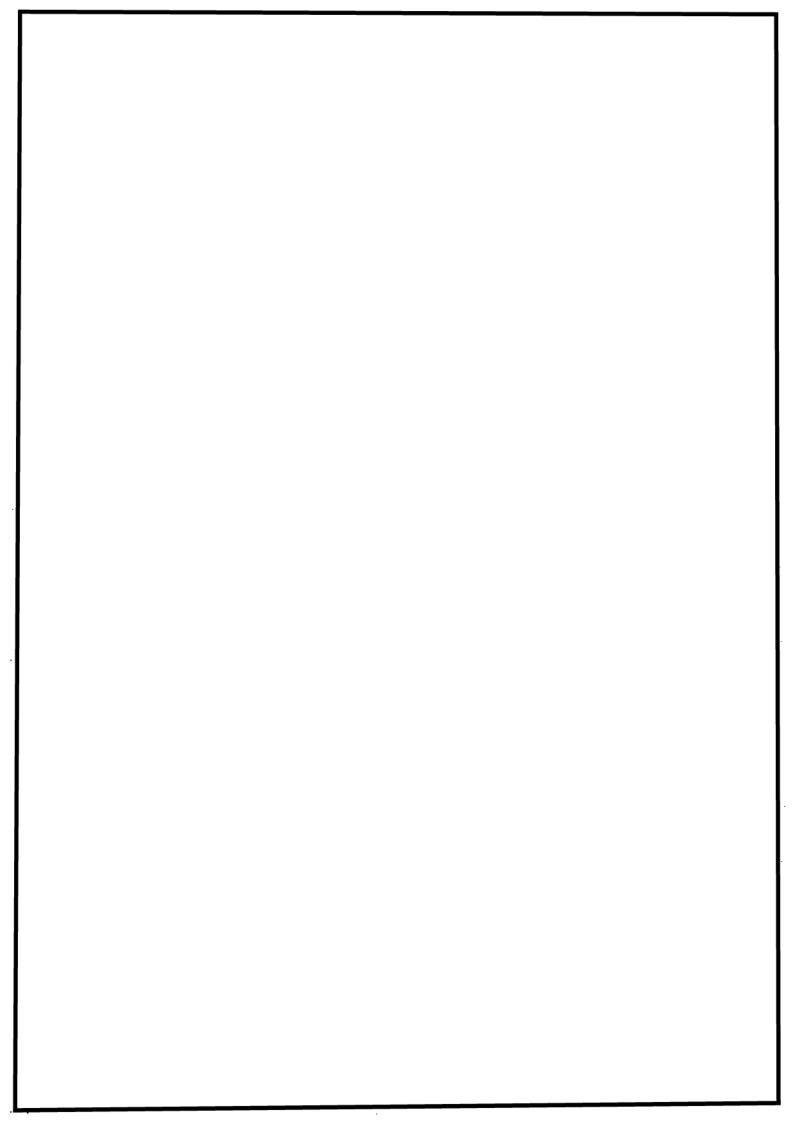
付属資料 1	輸送容器 主要部材ミルシート等
付属資料 2	輸送容器 BORA レジン混合重量一覧
付属資料3	輸送容器 フェノリックフォーム(ベルト)物性値一覧
付属資料 4	輸送容器 フェノリックフォーム(コーナー)物性値一覧
付属資料 5	輸送容器 フェノリックフォーム (ボトム) 物性値一覧
付属資料 6	輸送容器 フェノリックフォーム(注入材)物性値一覧
付属資料7	輸送容器 フェノリックフォーム (ディスク) 物性値一覧
付属資料8	輸送容器 BORA レジン化学分析結果一覧

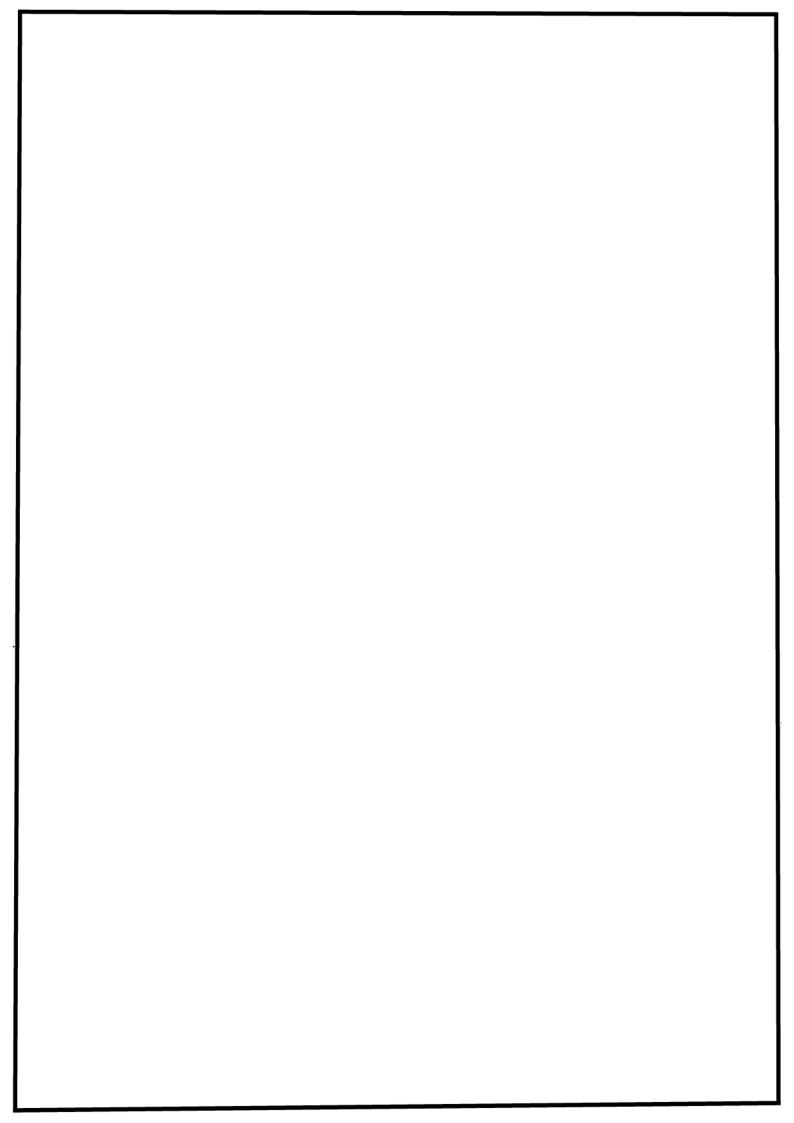
輸送容器 主要部材ミルシート等

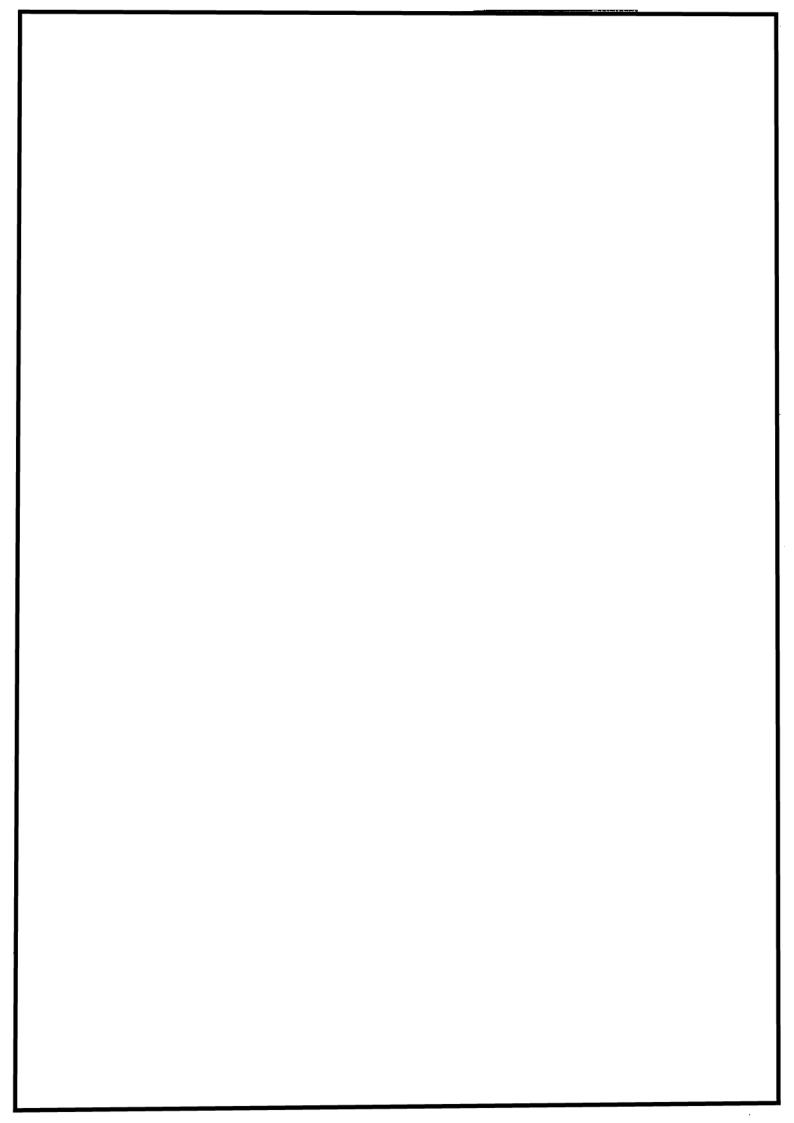


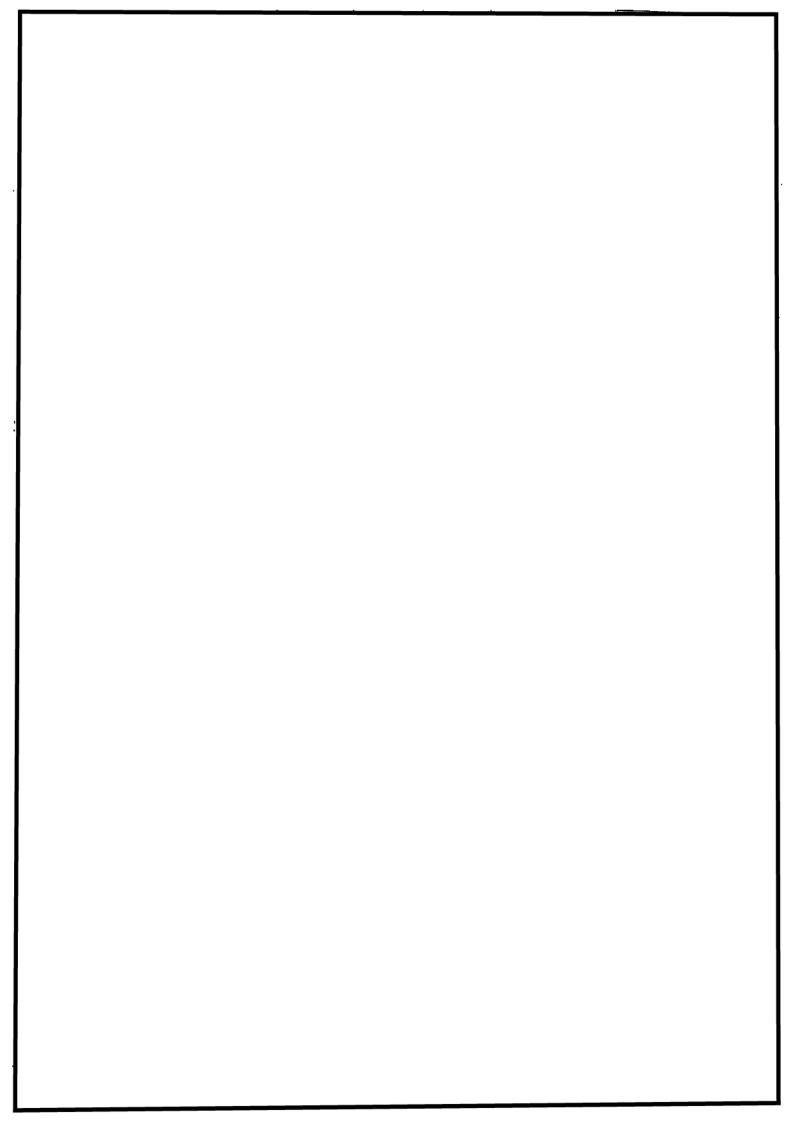


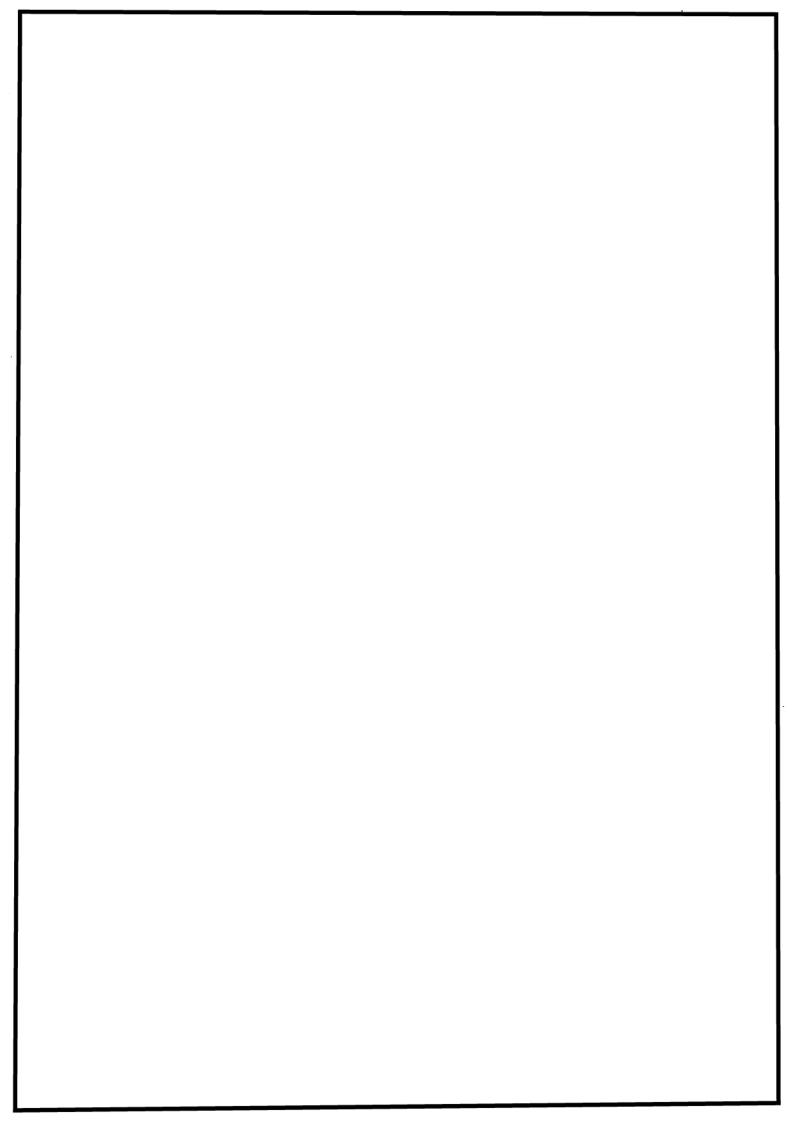


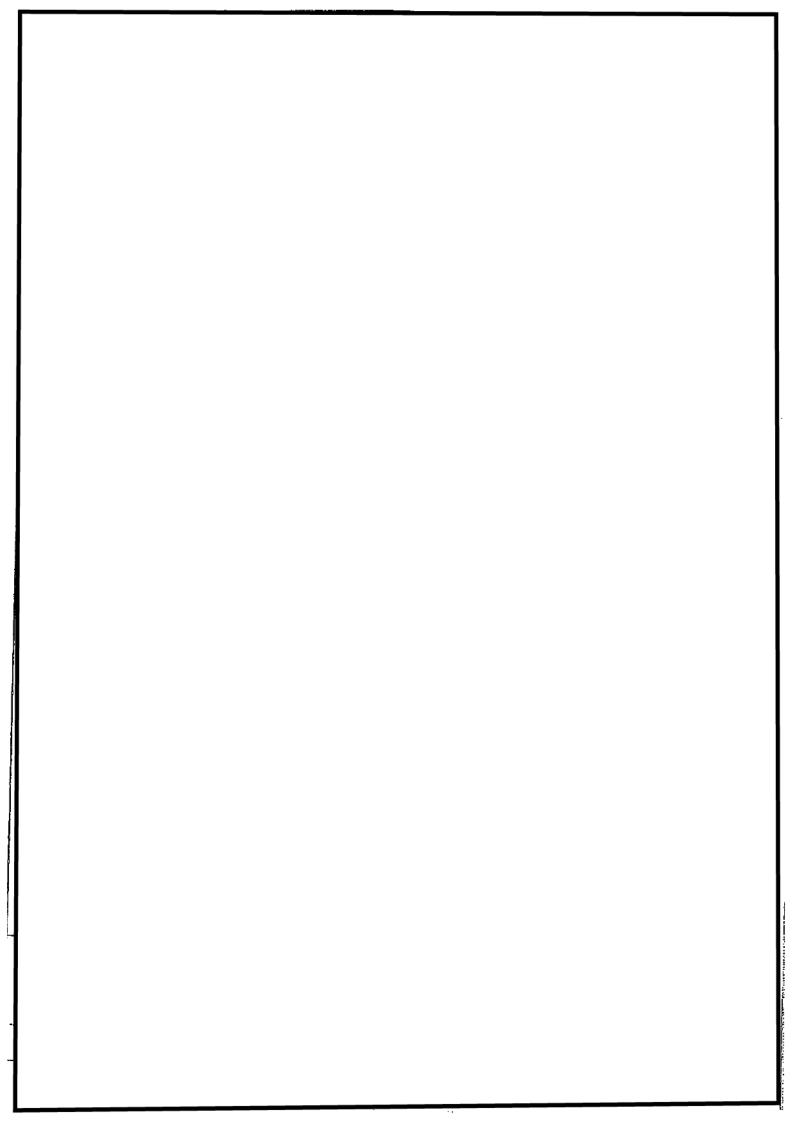


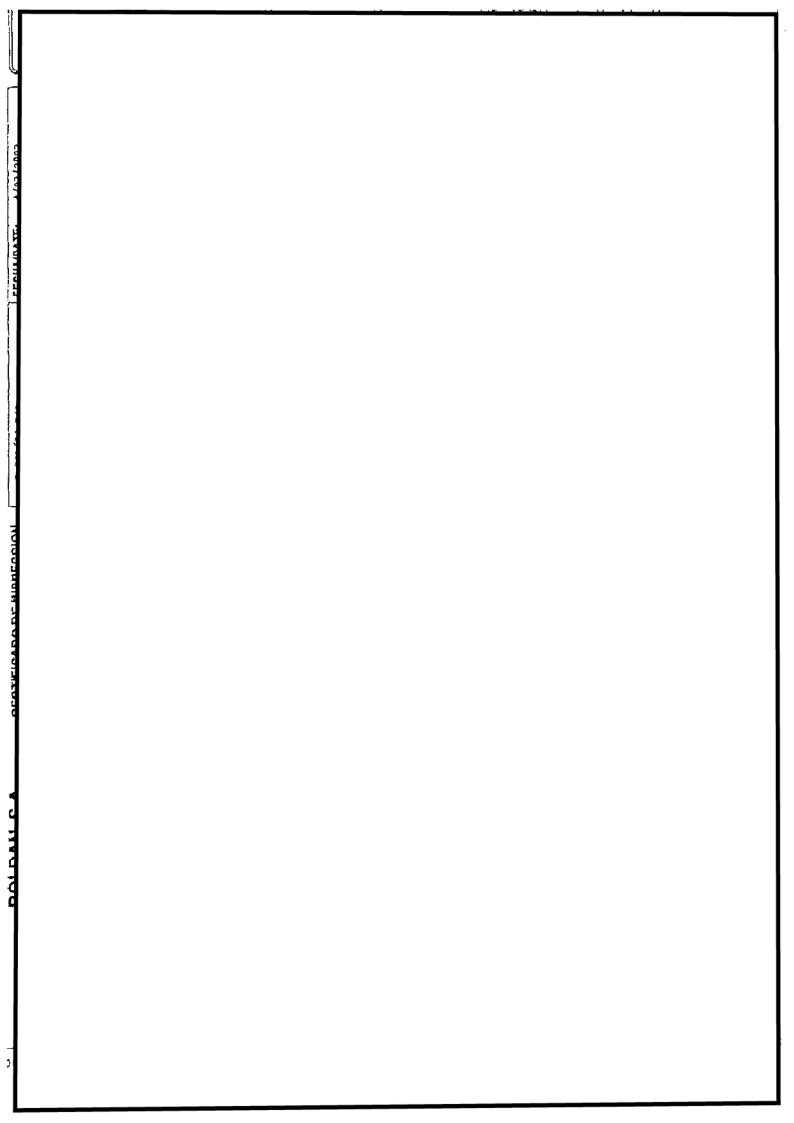


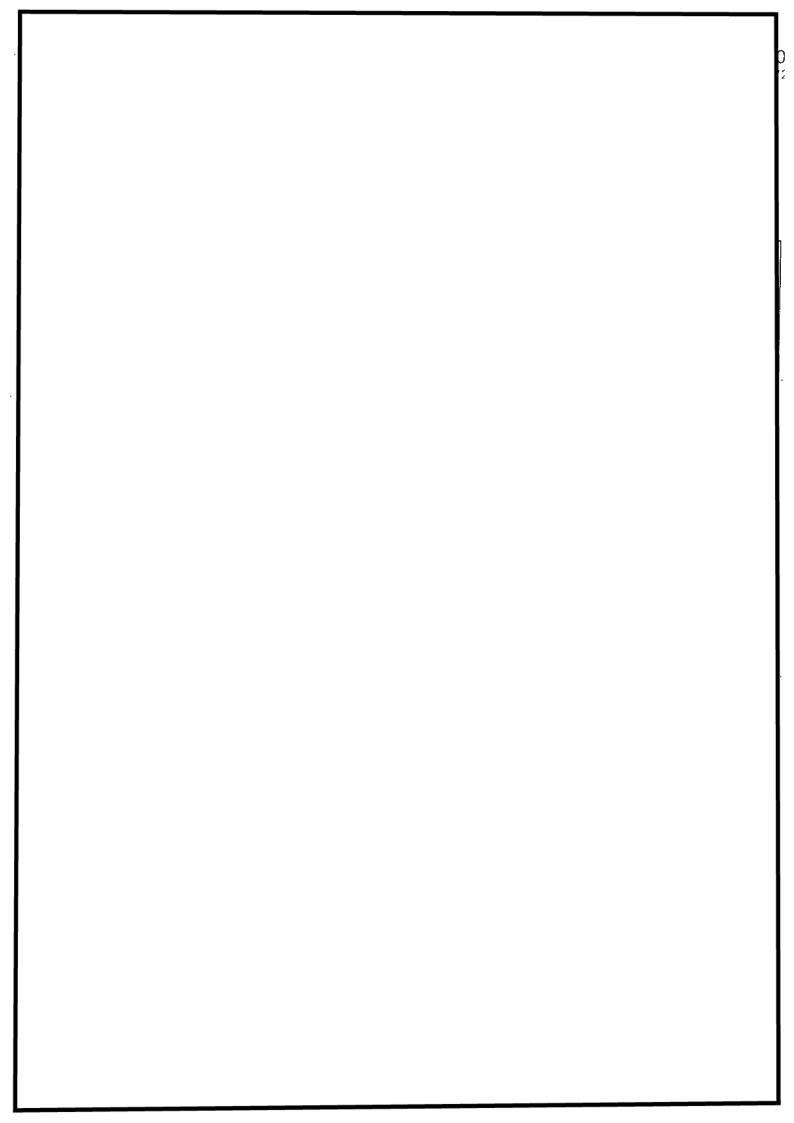


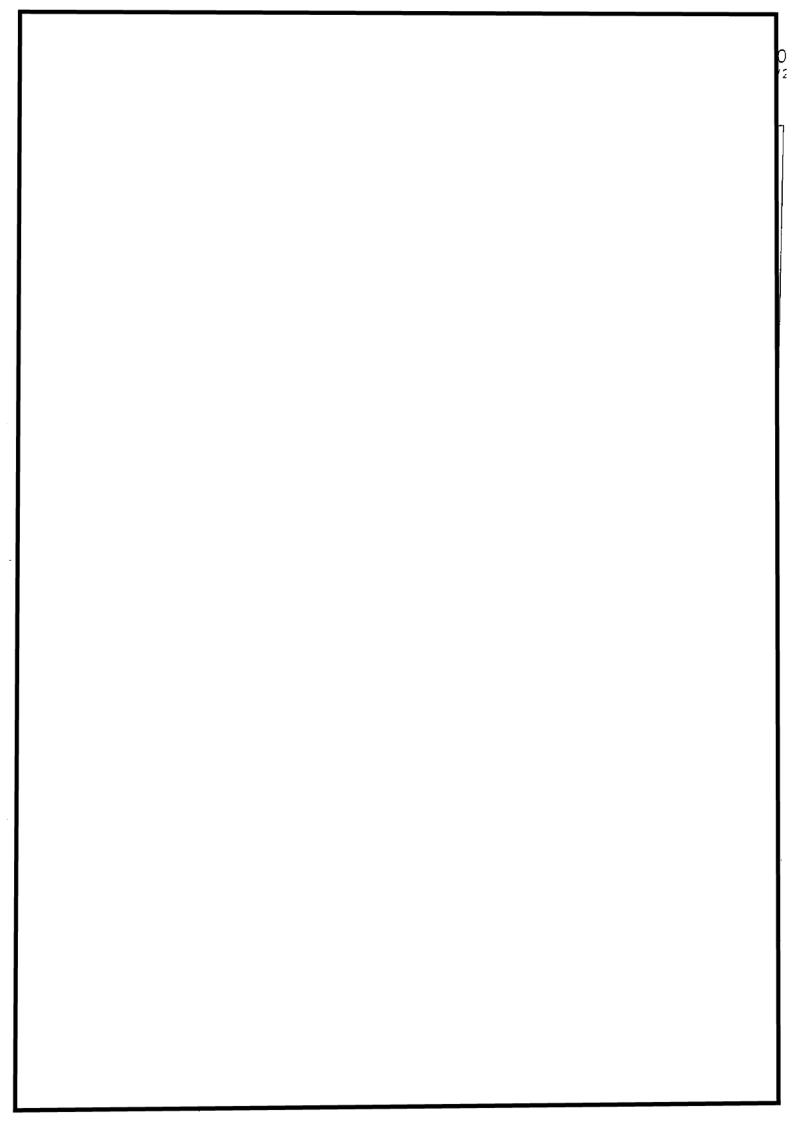


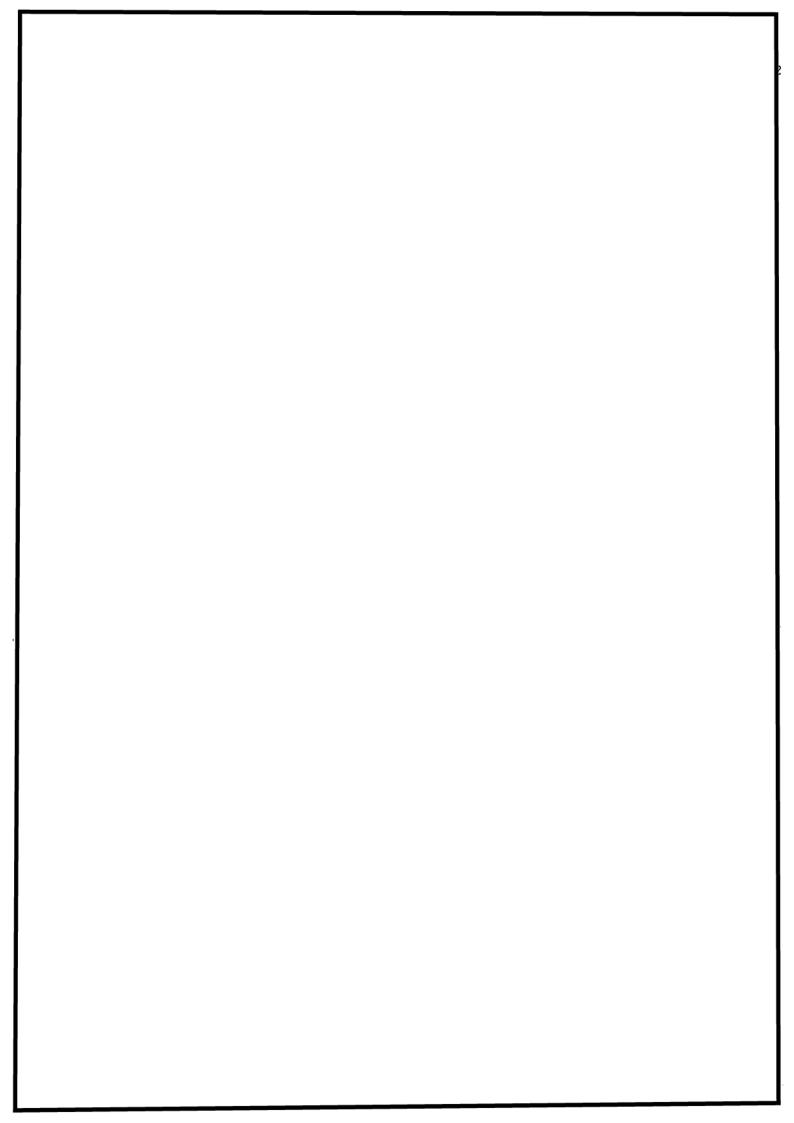


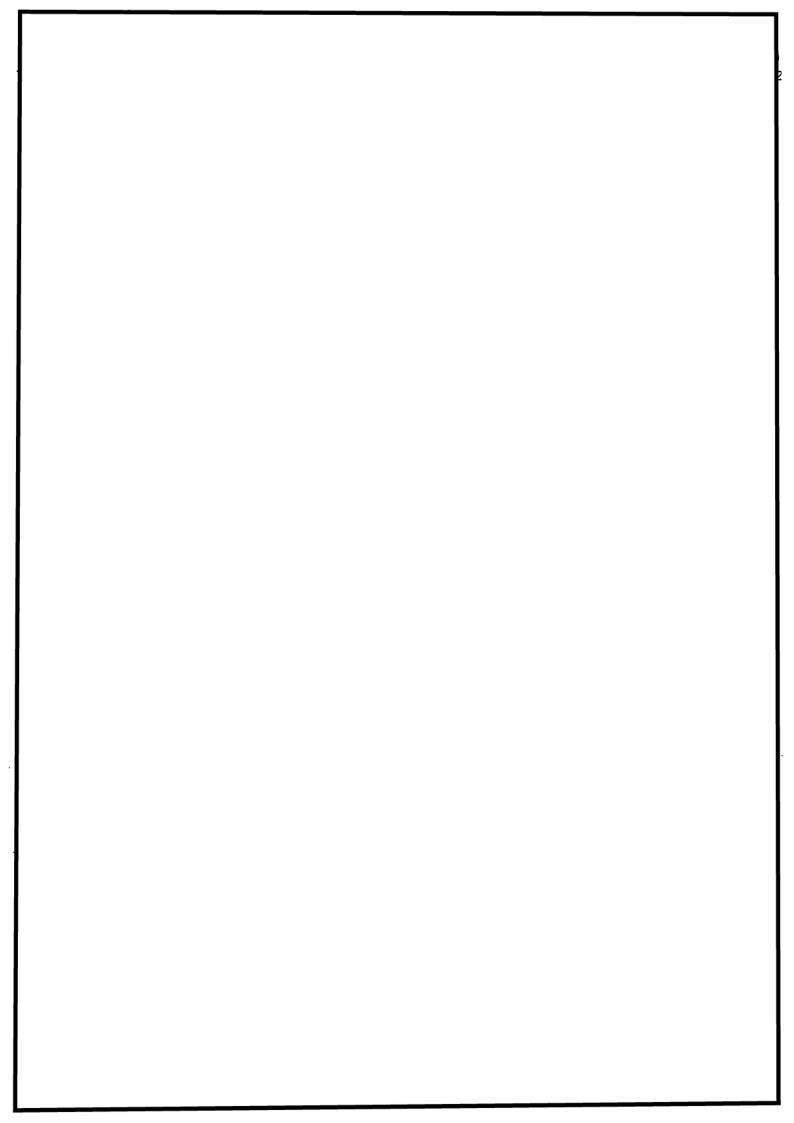


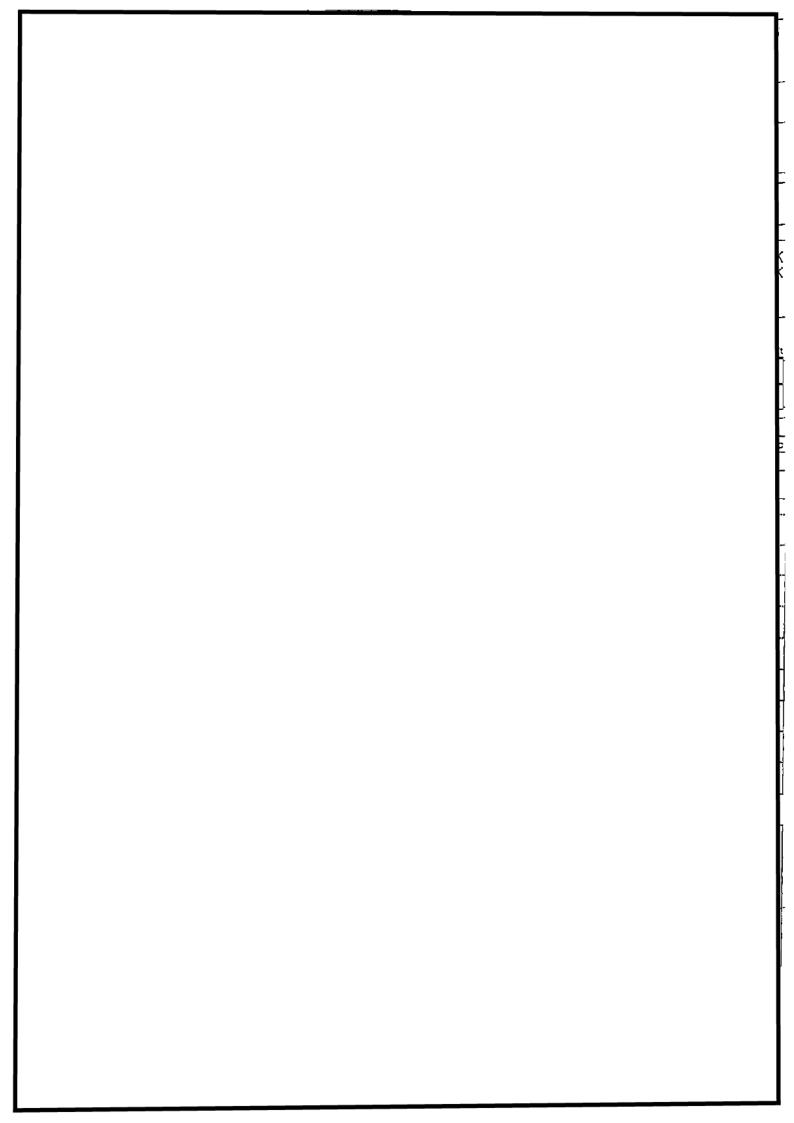


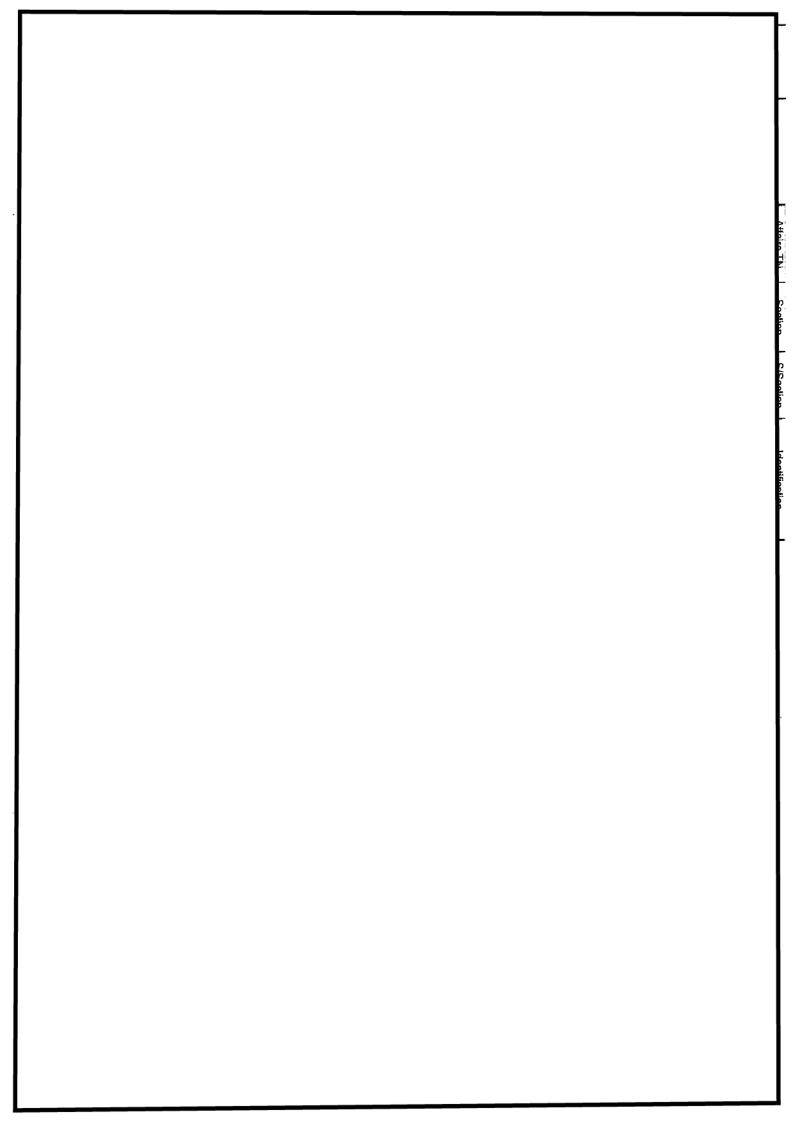


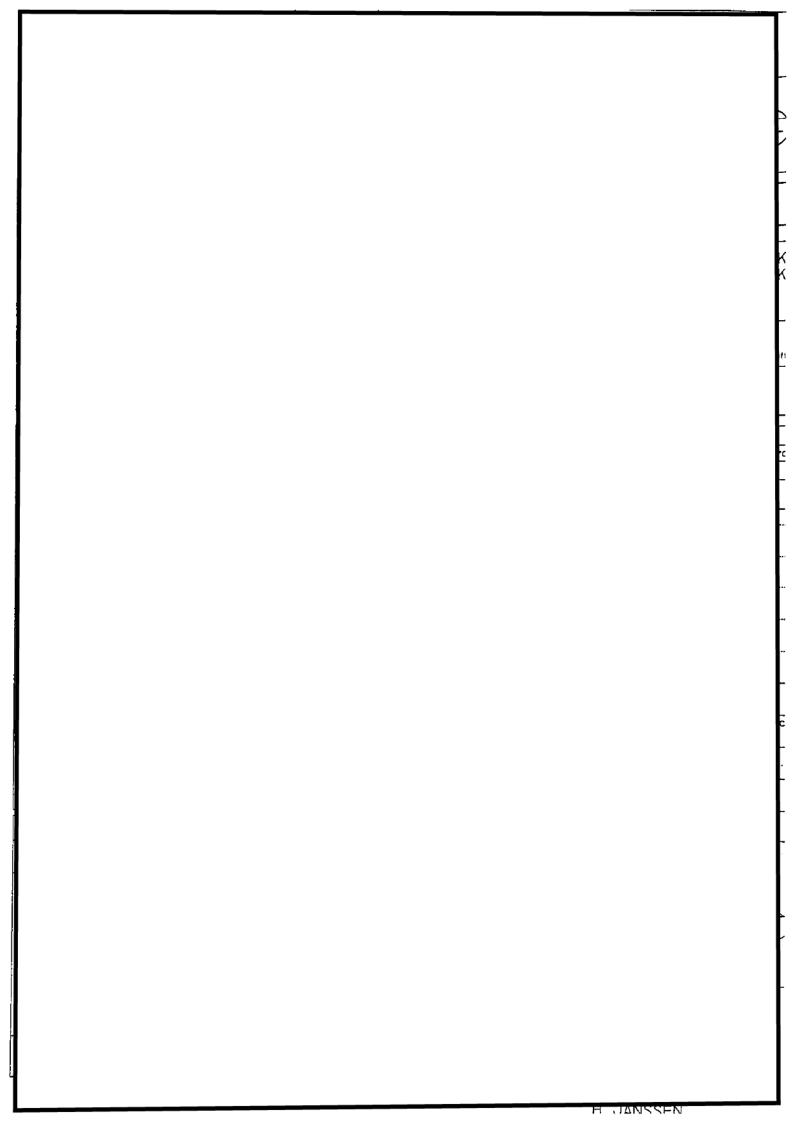


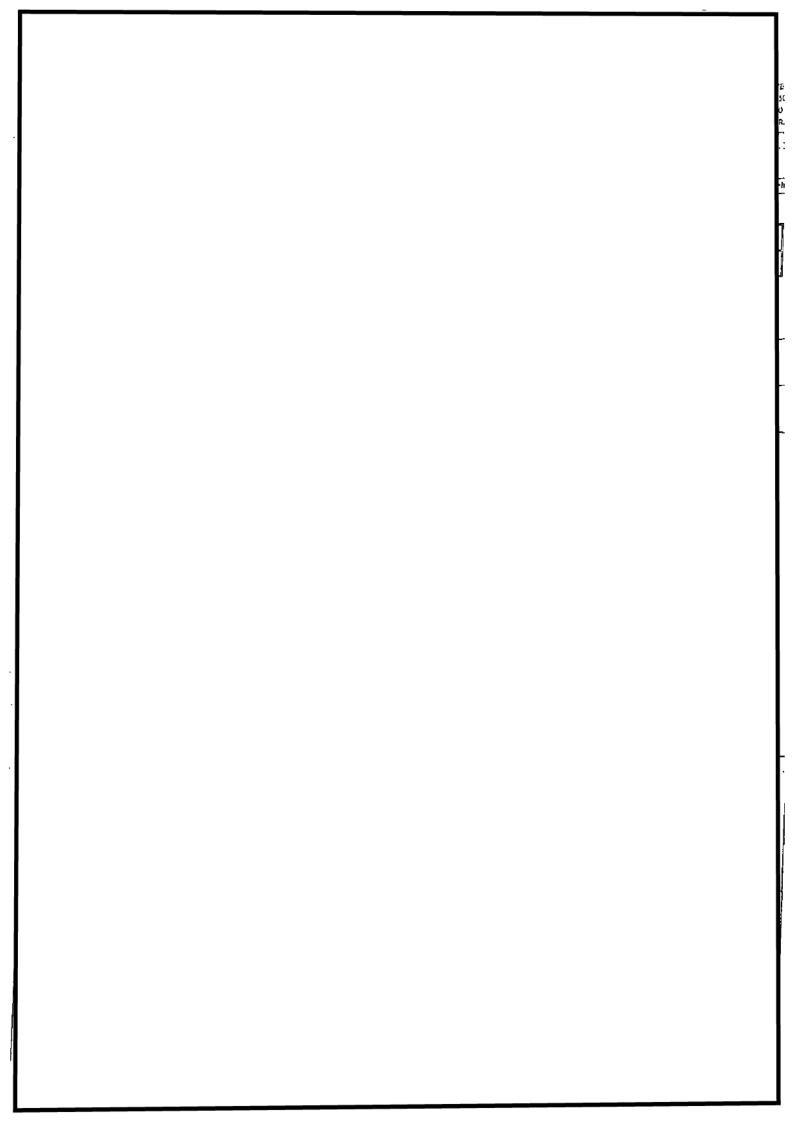


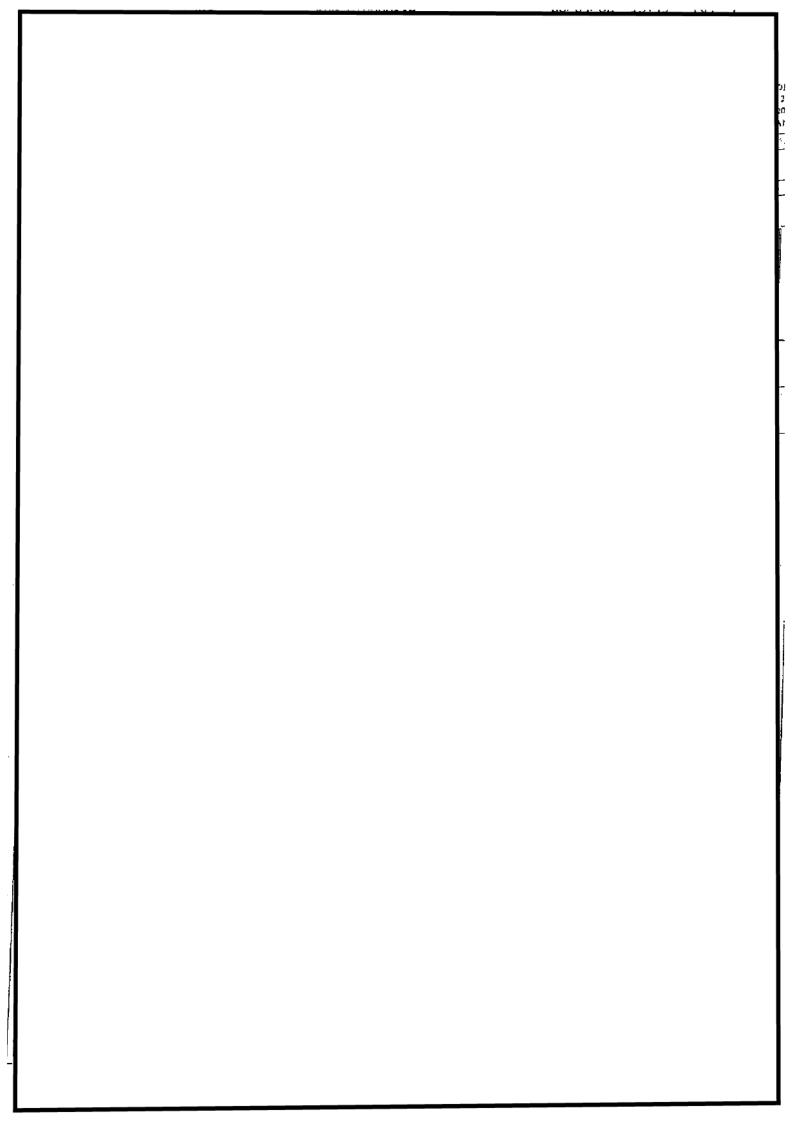


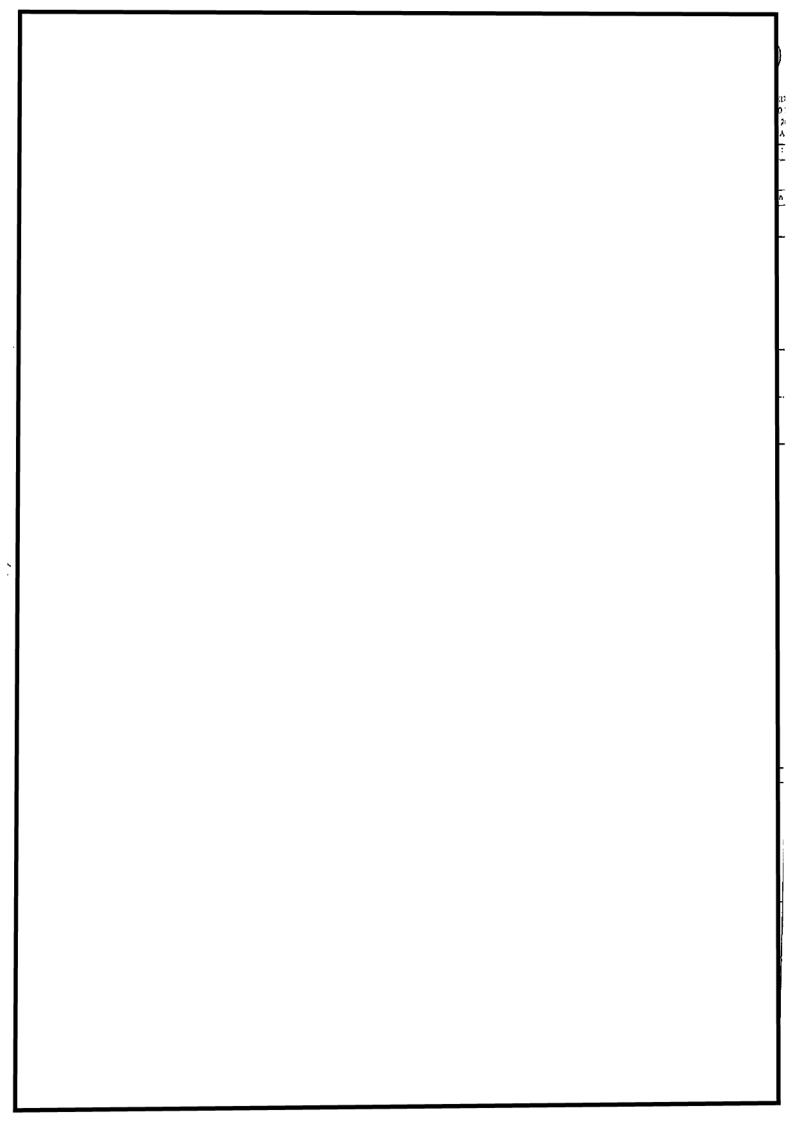


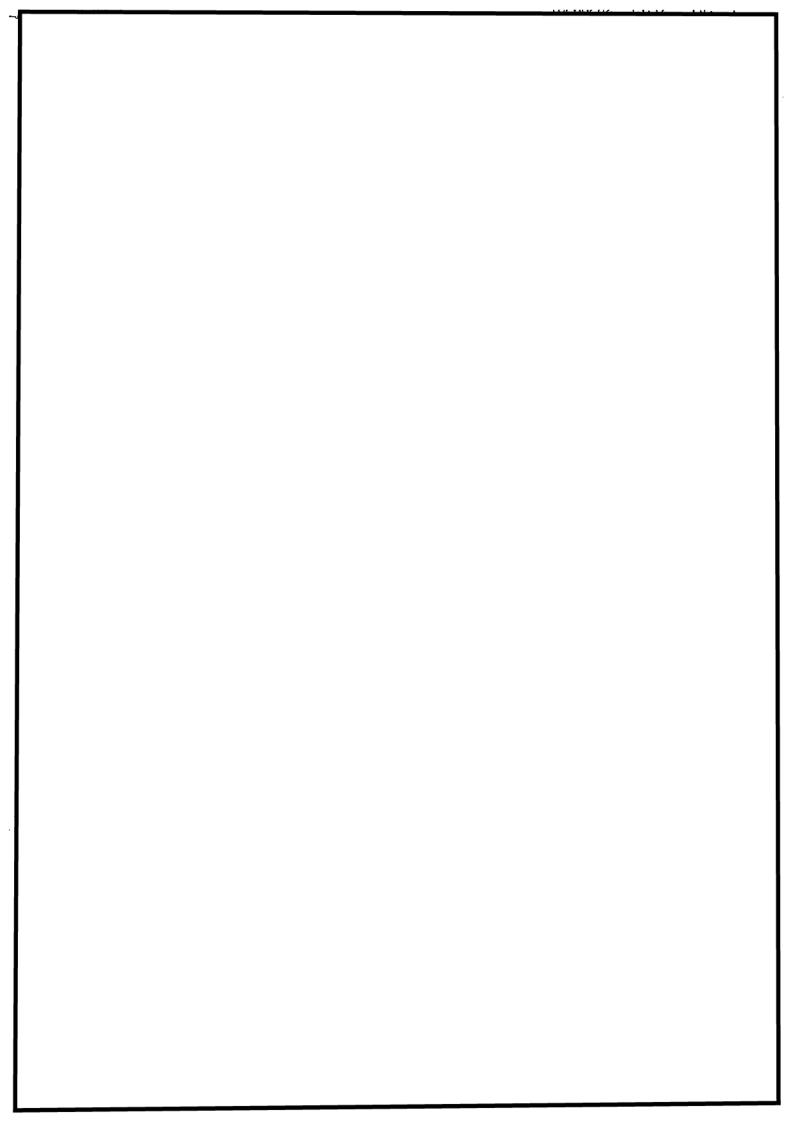


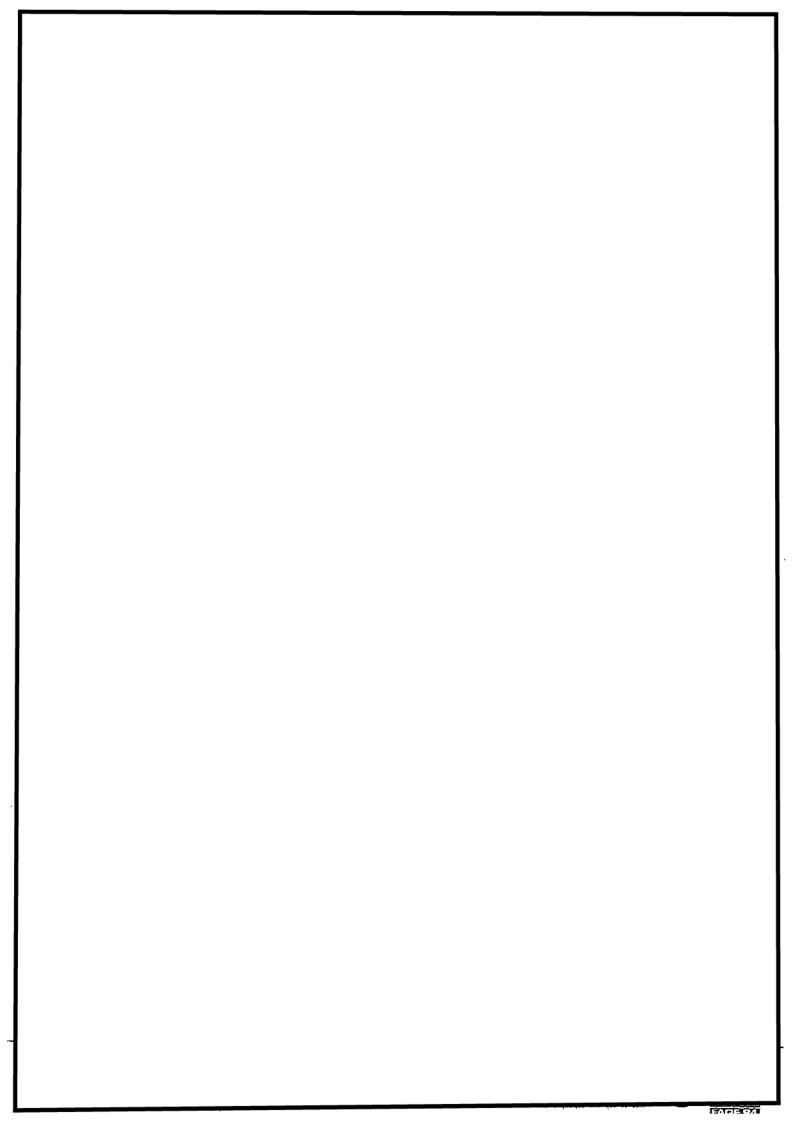


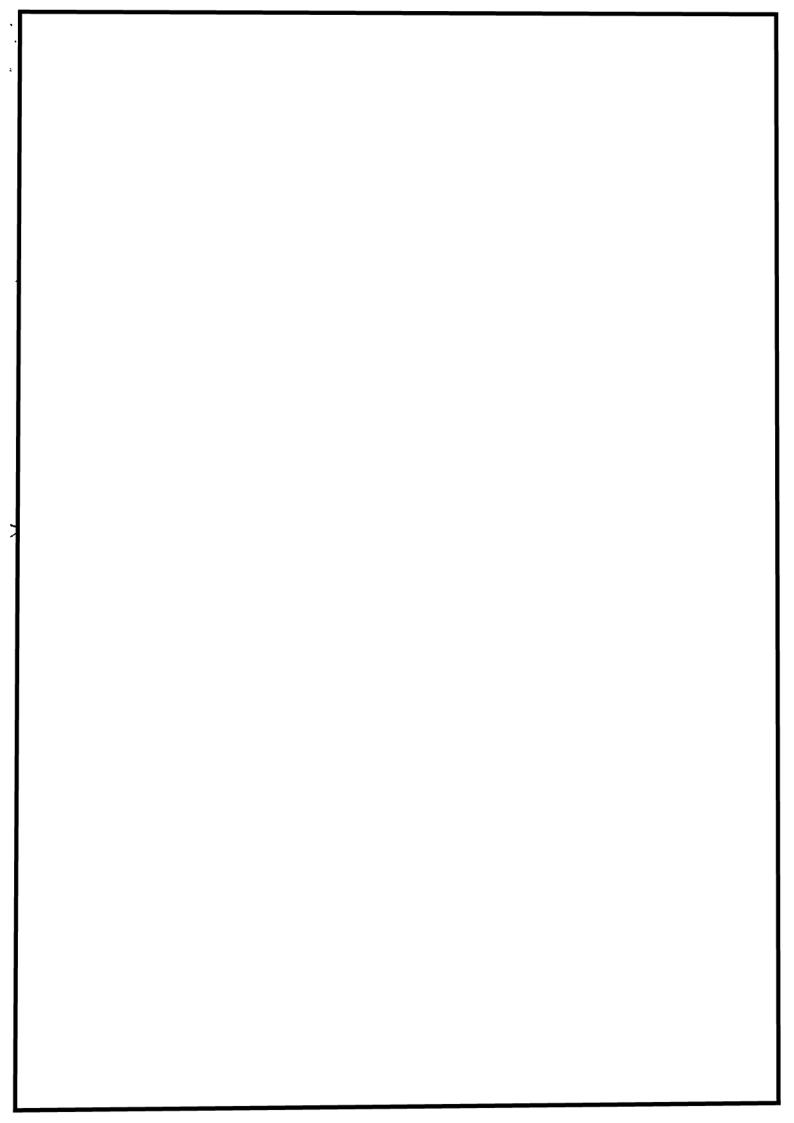


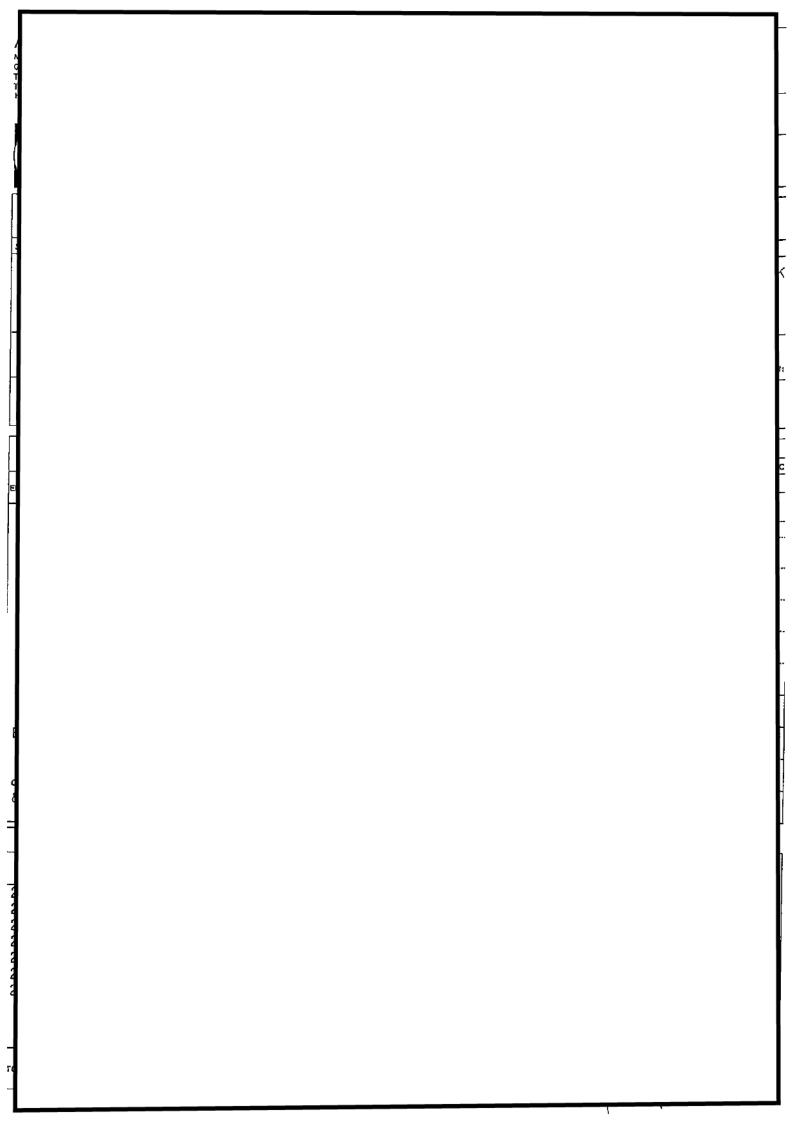


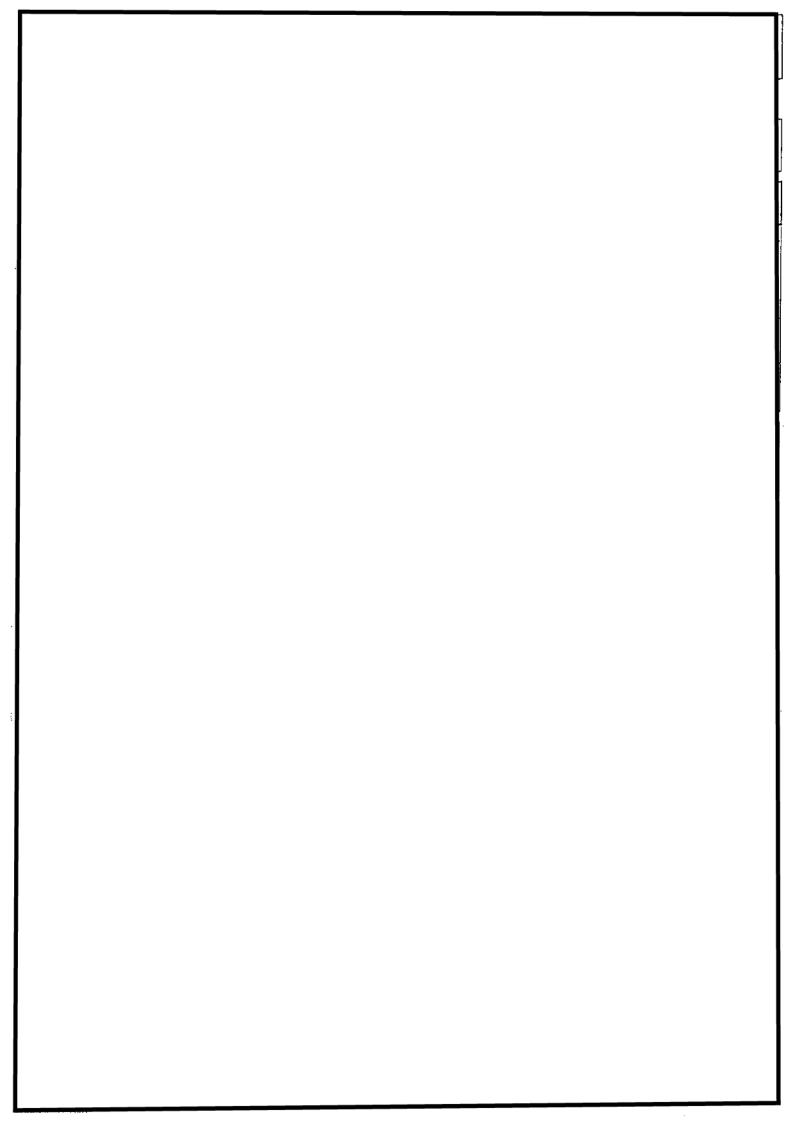


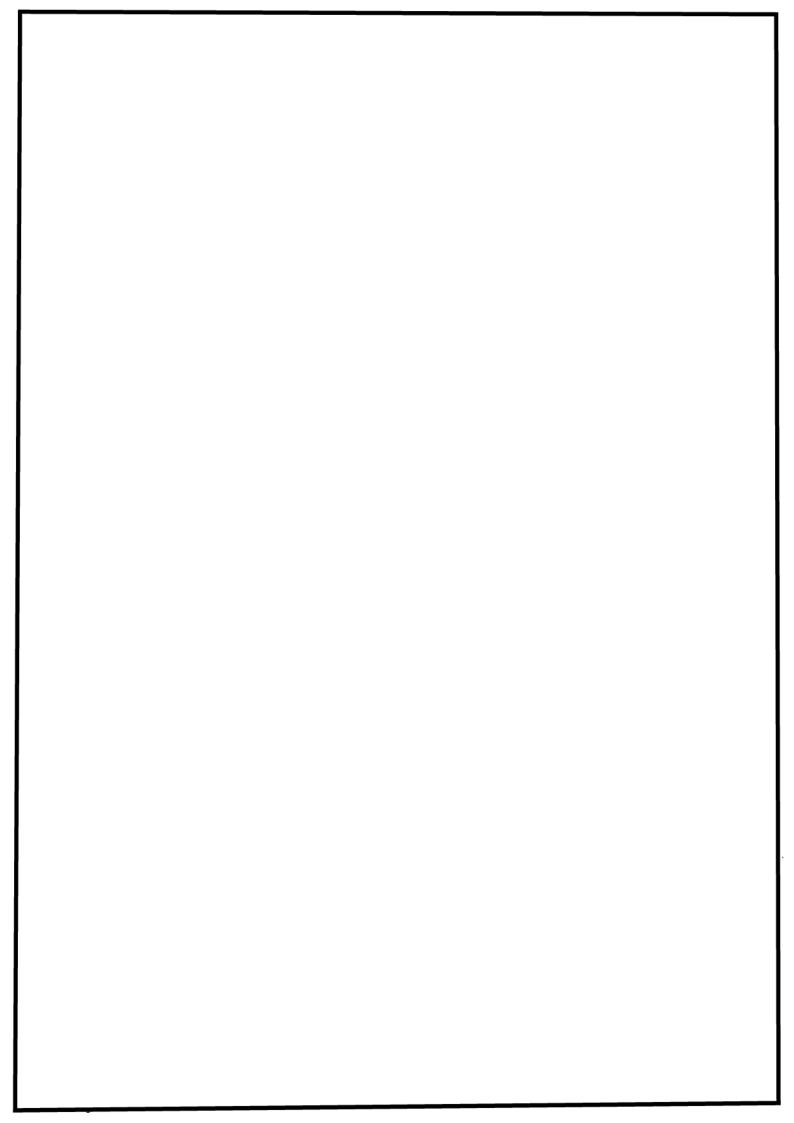


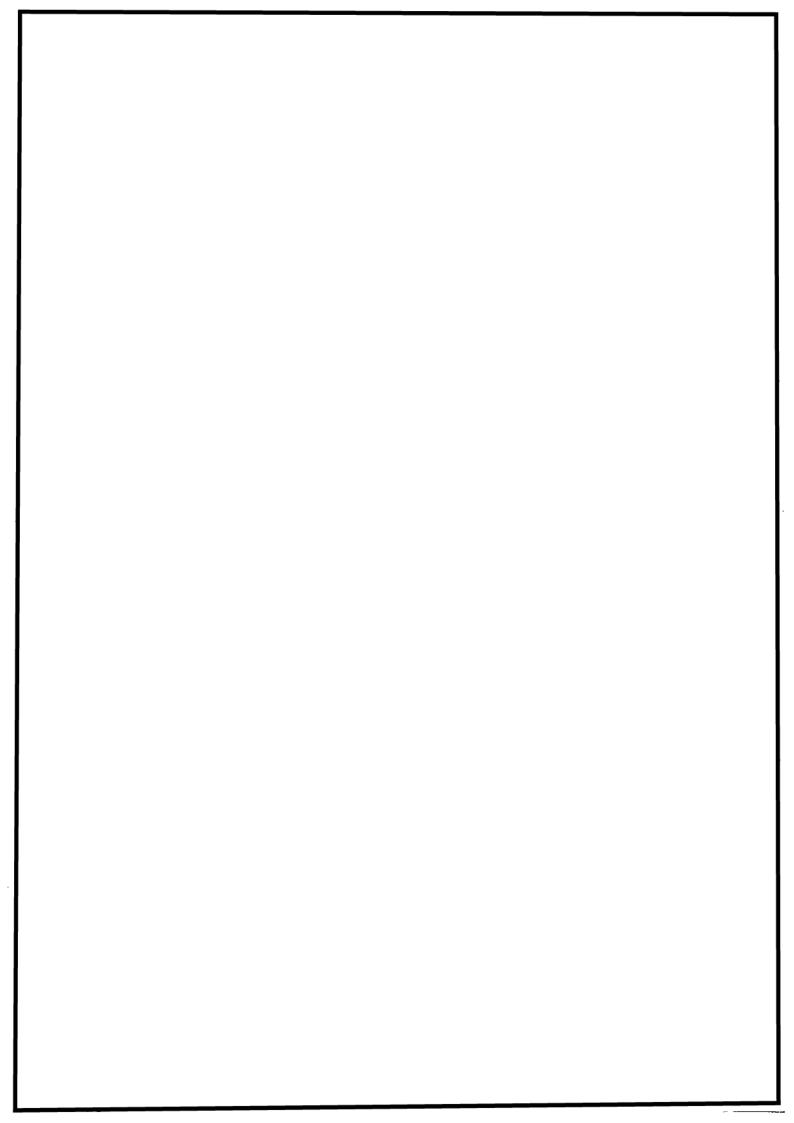


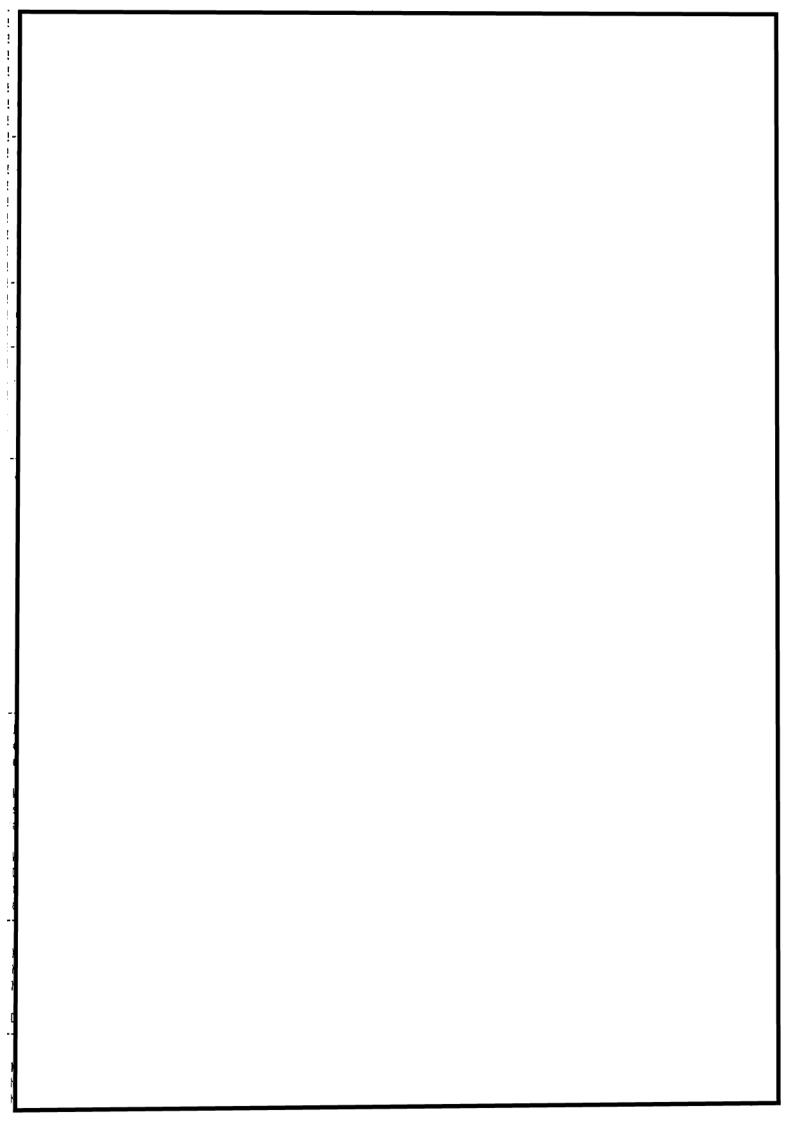


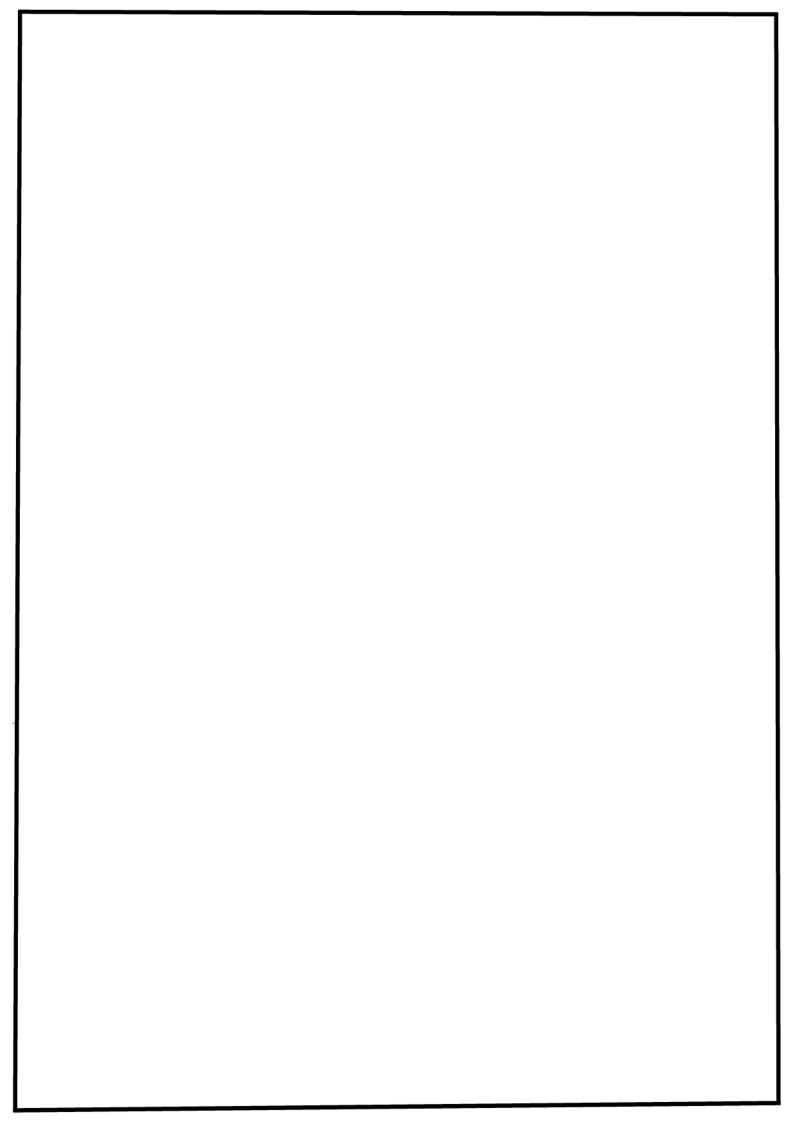


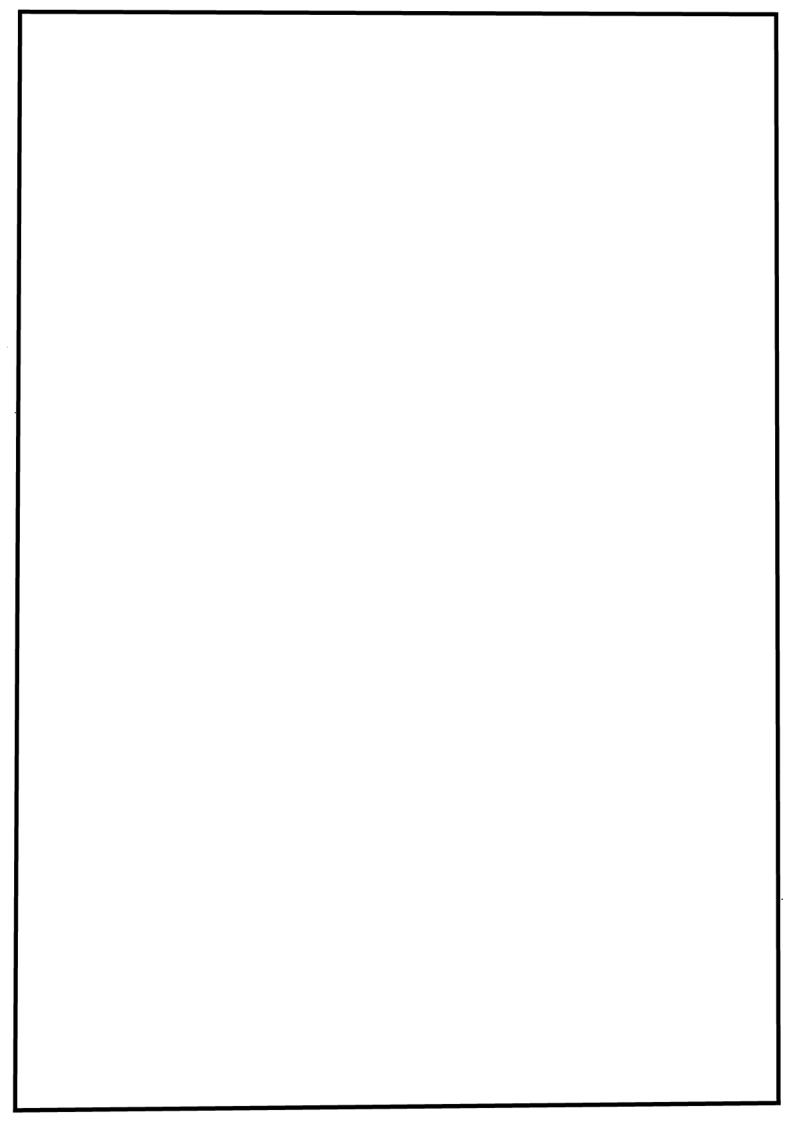


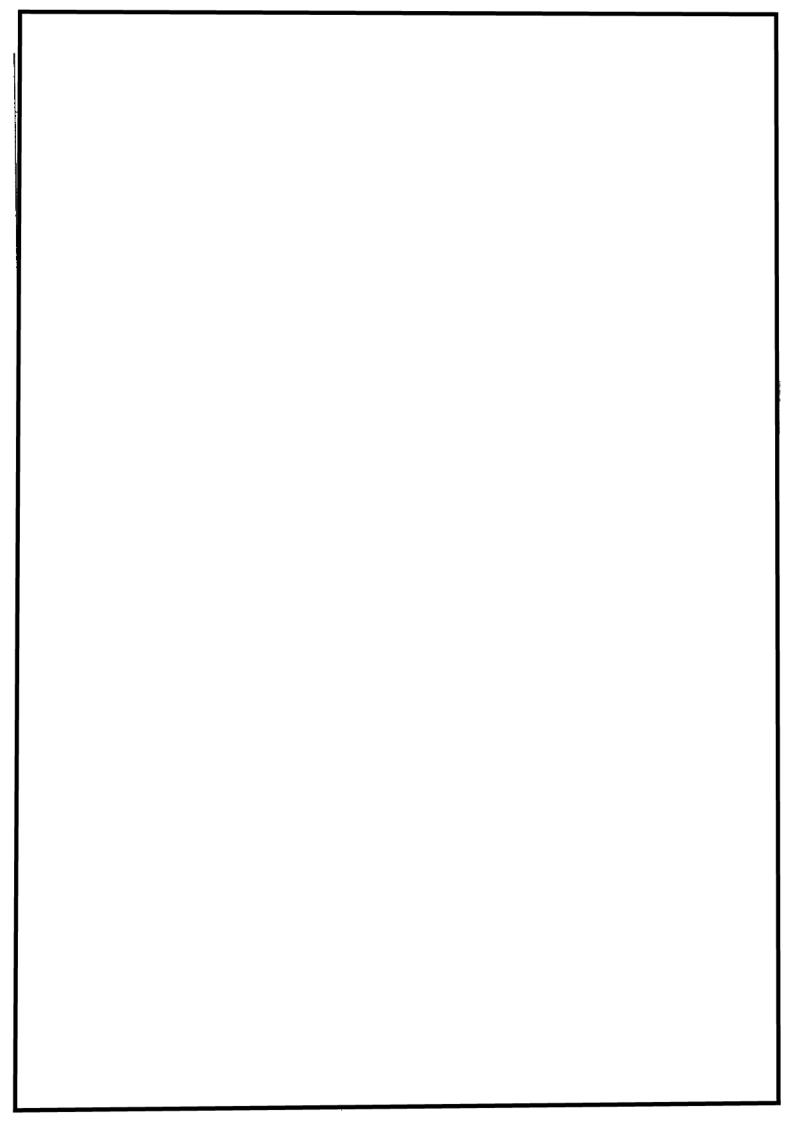


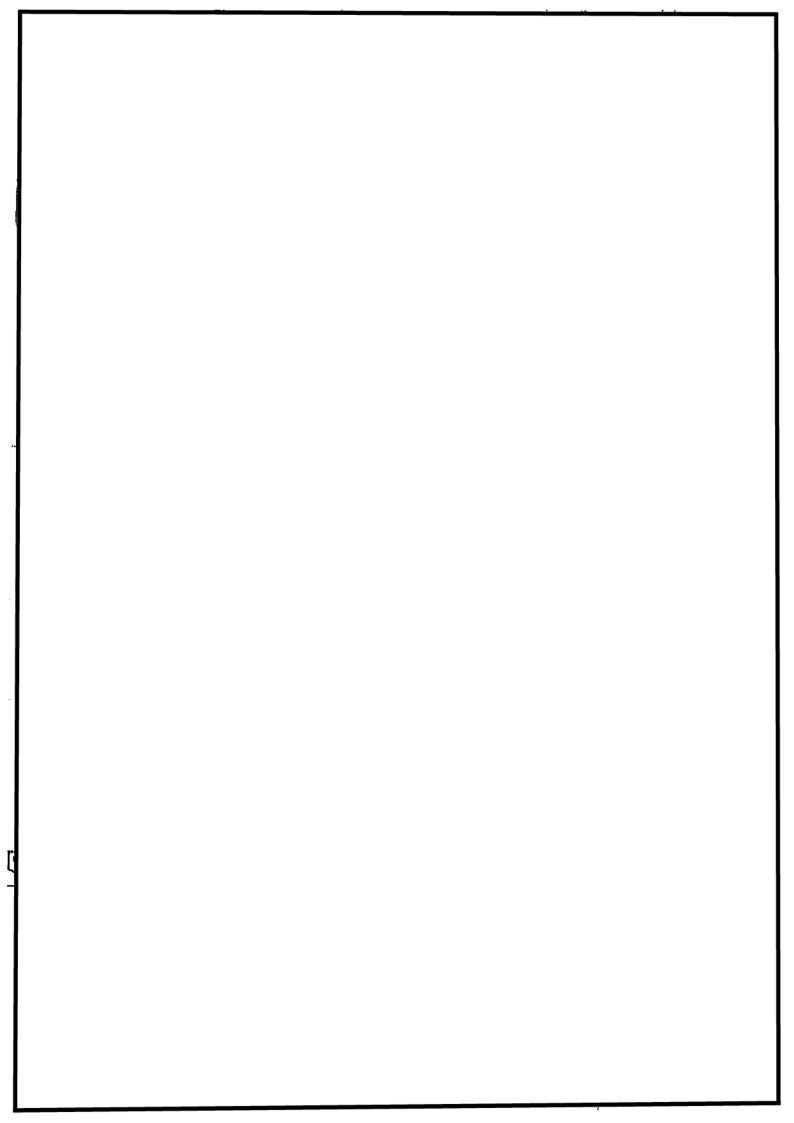


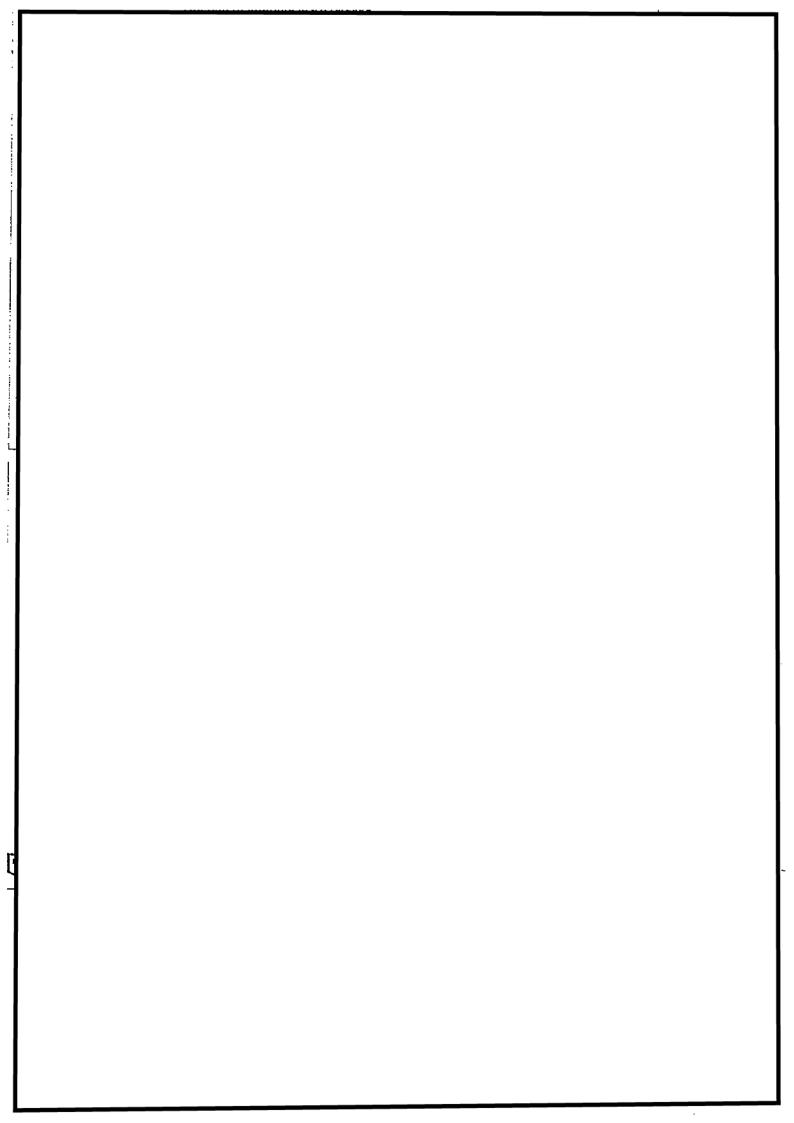


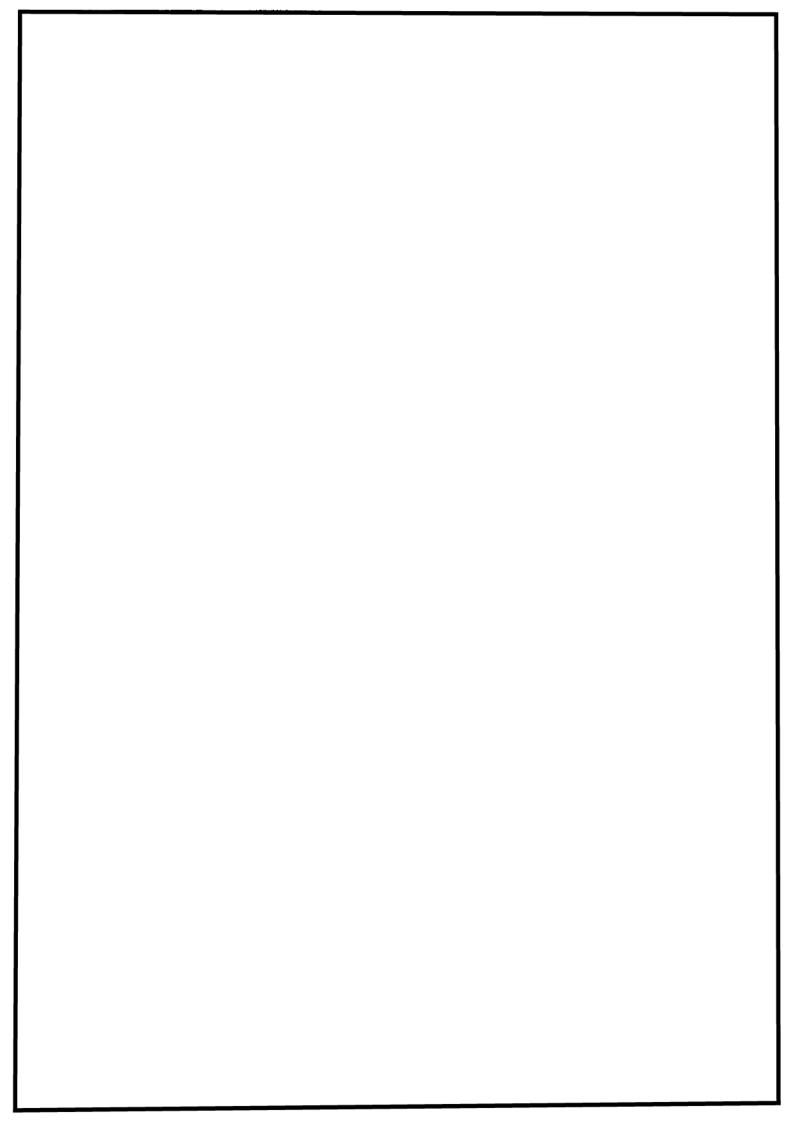


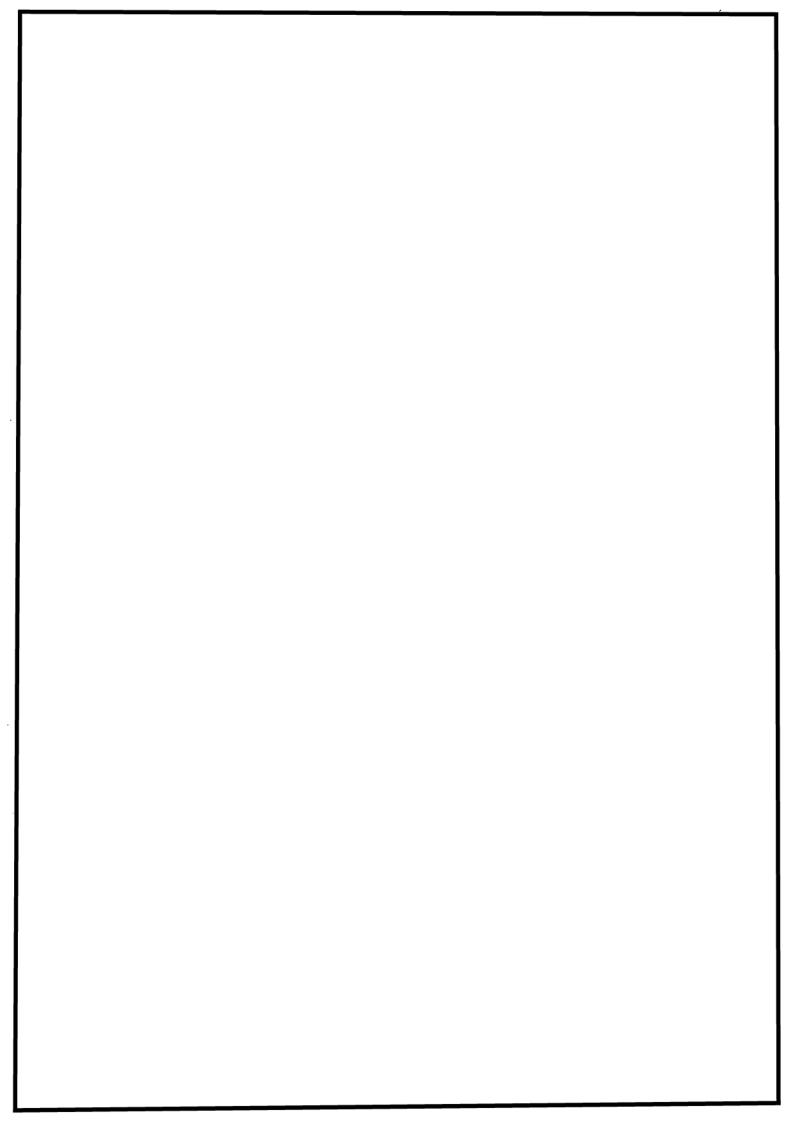


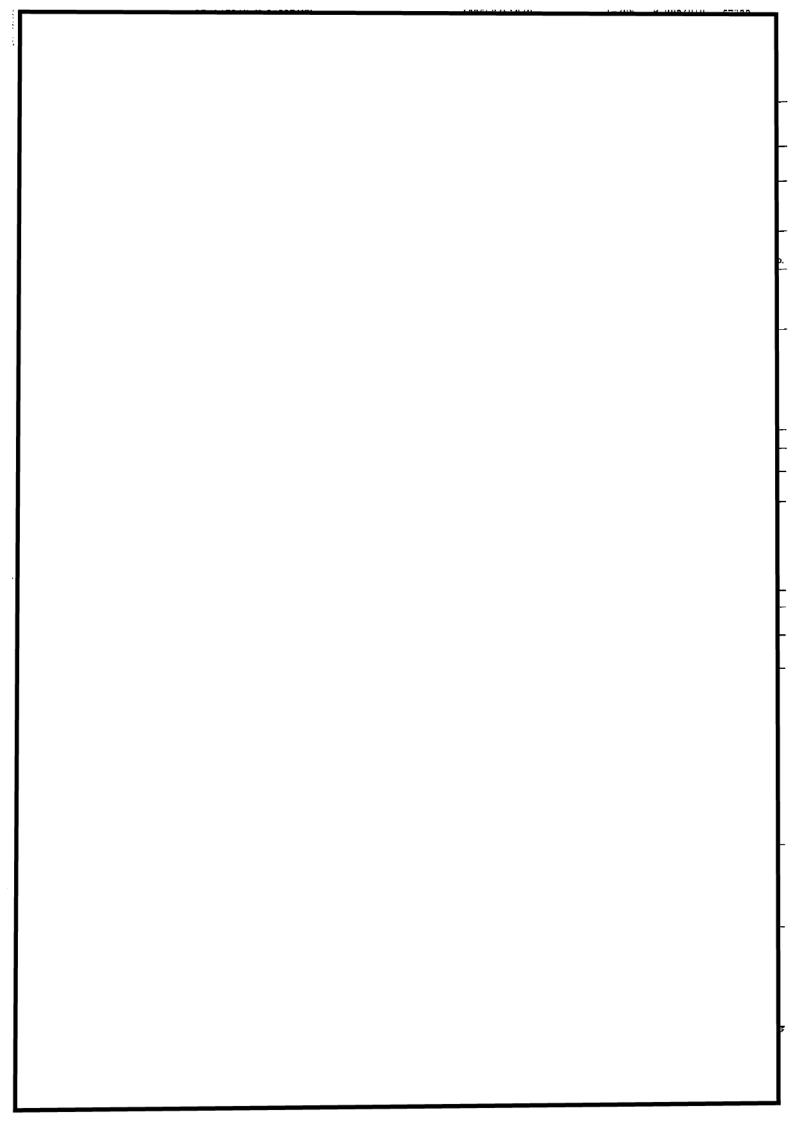


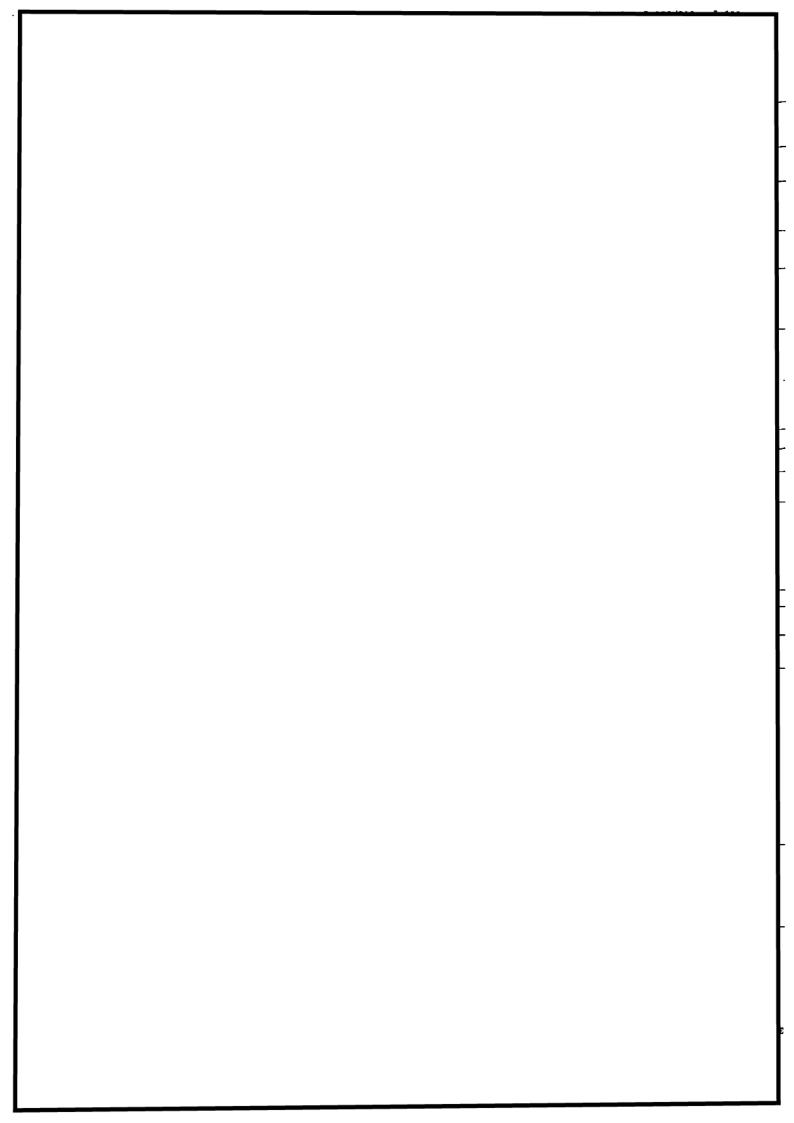


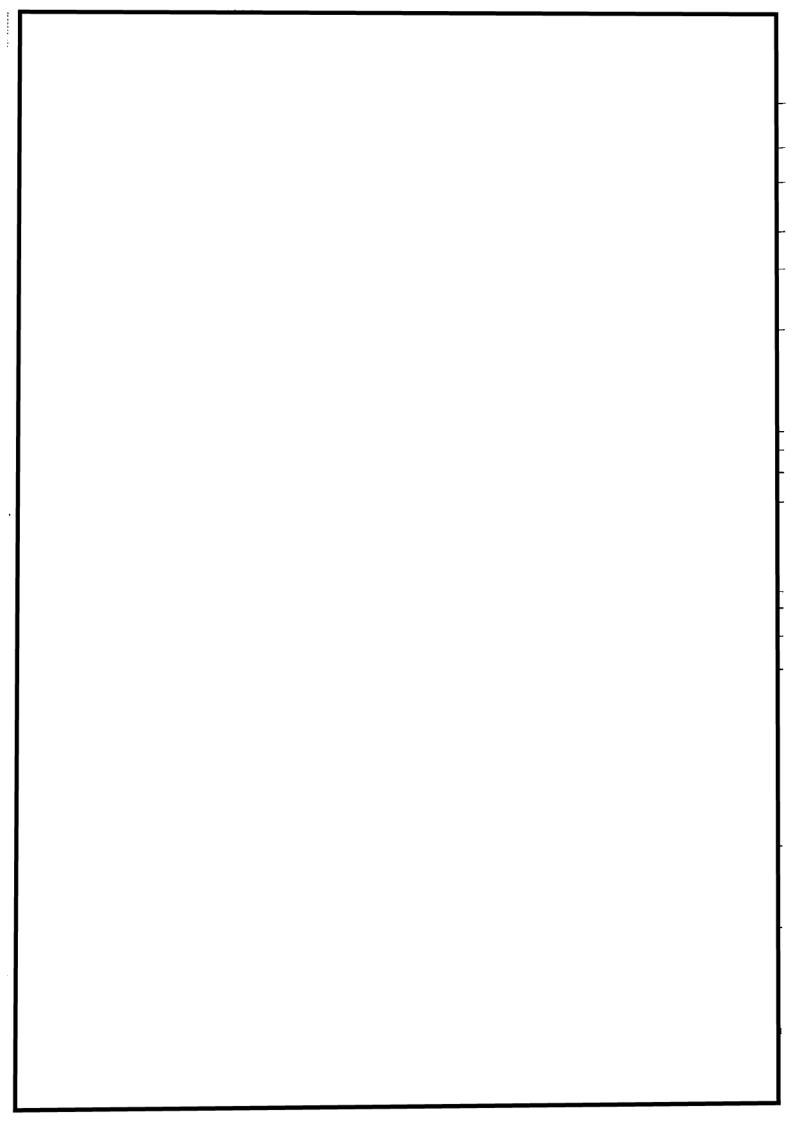


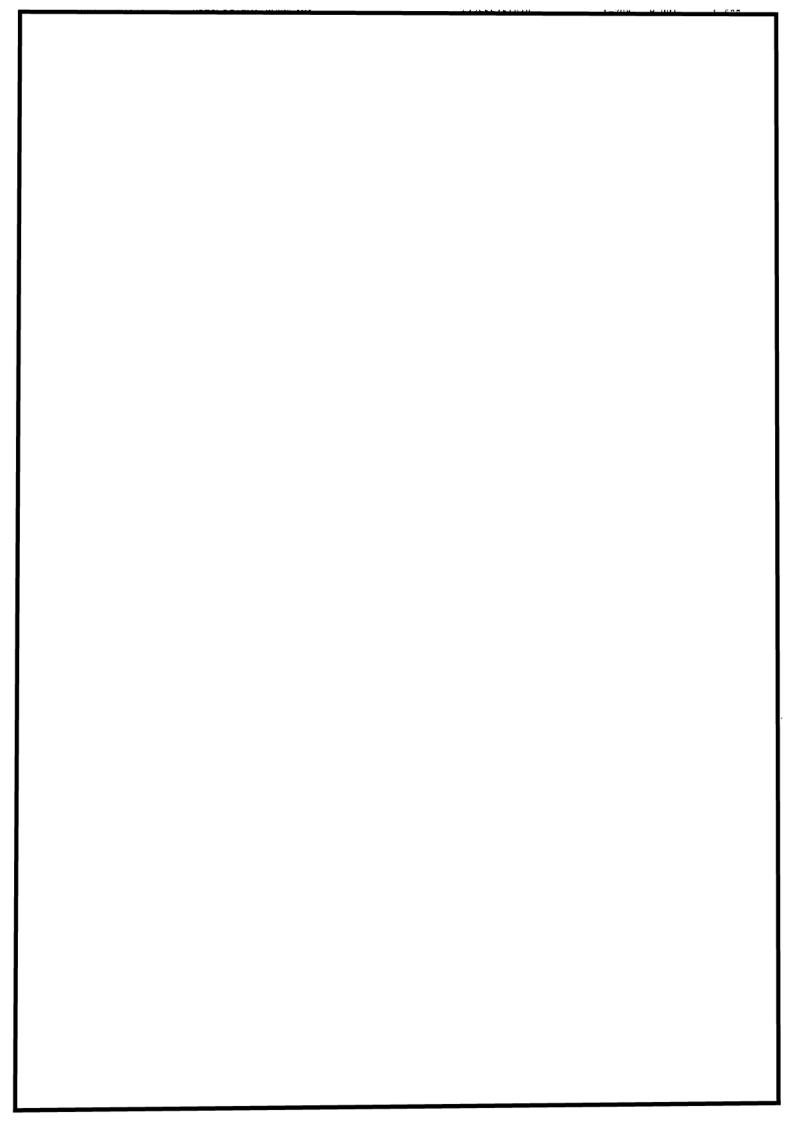


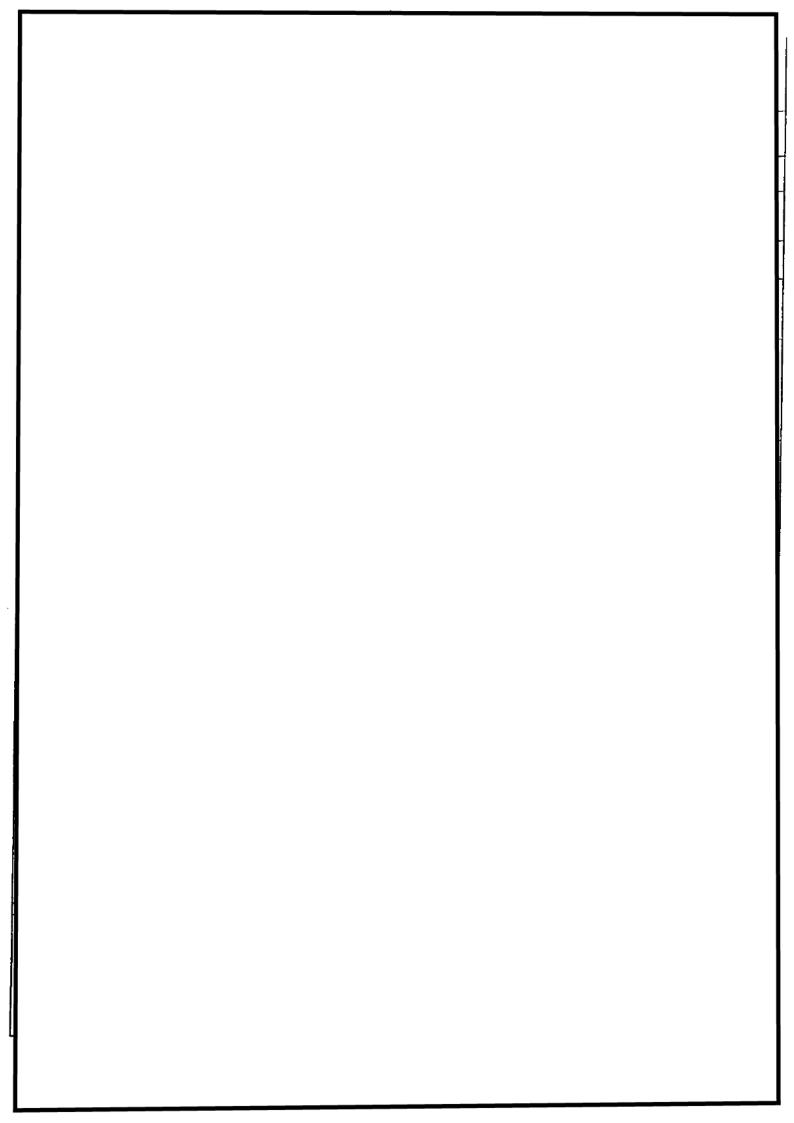


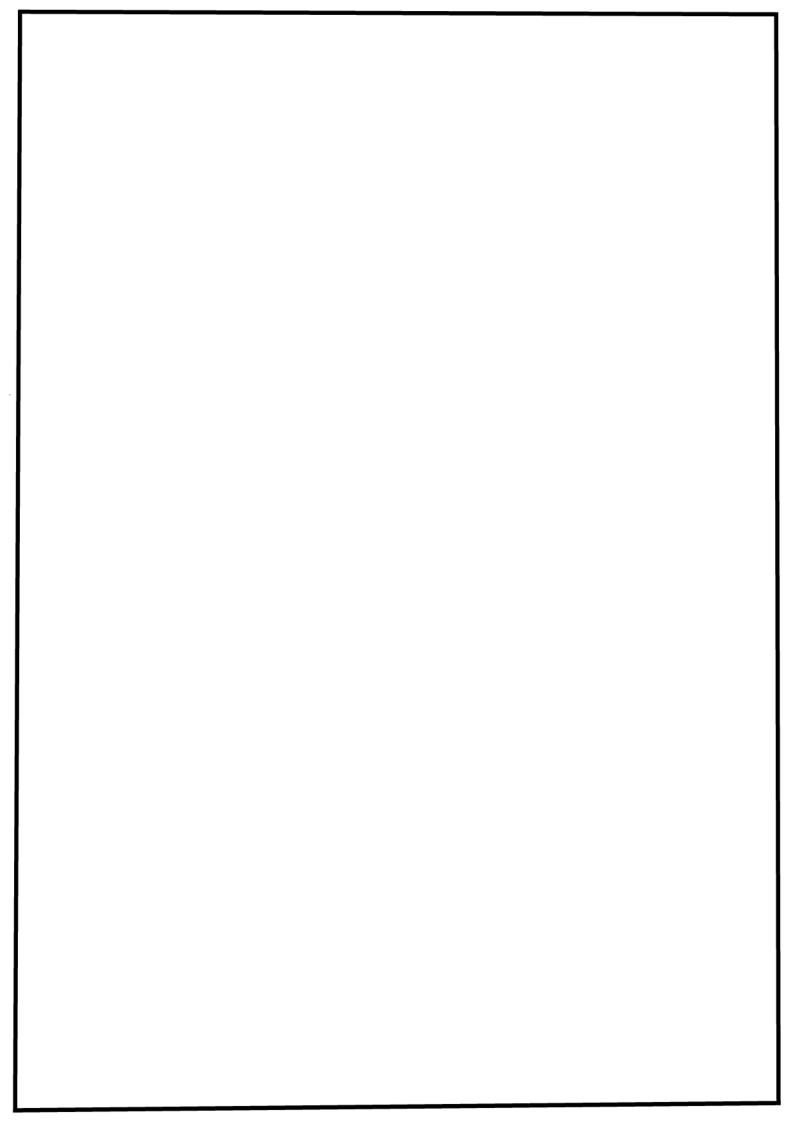


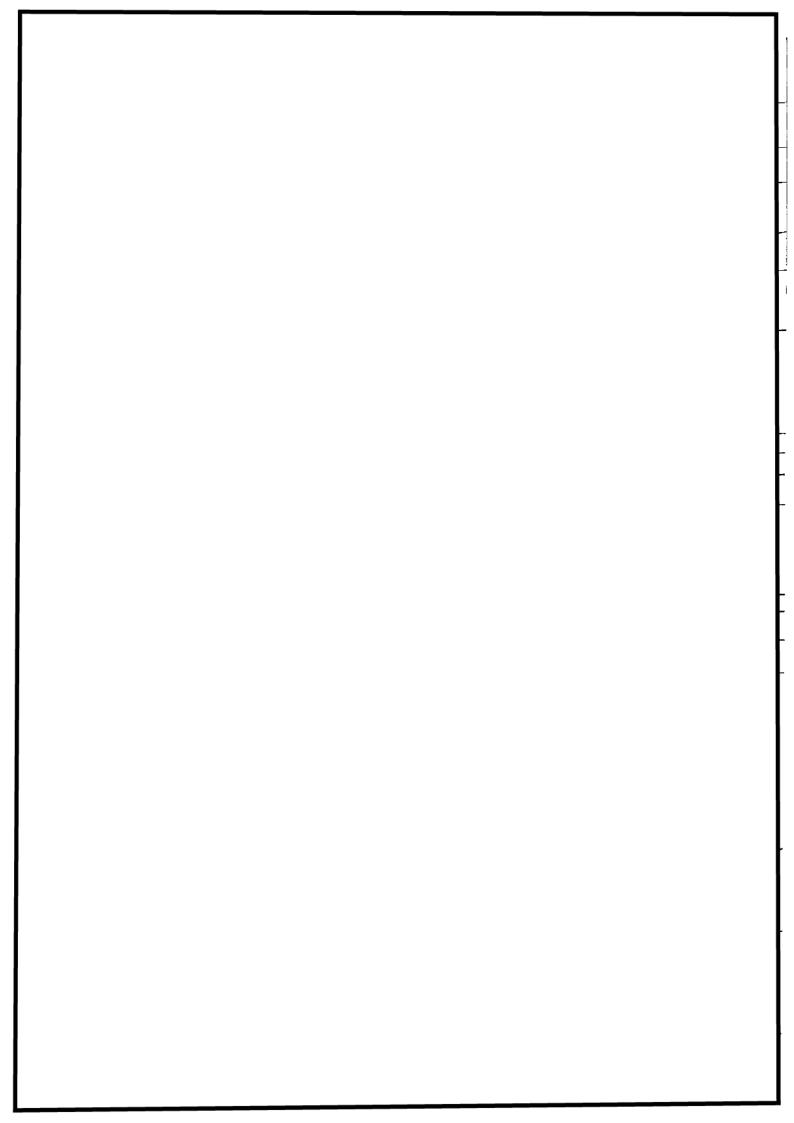


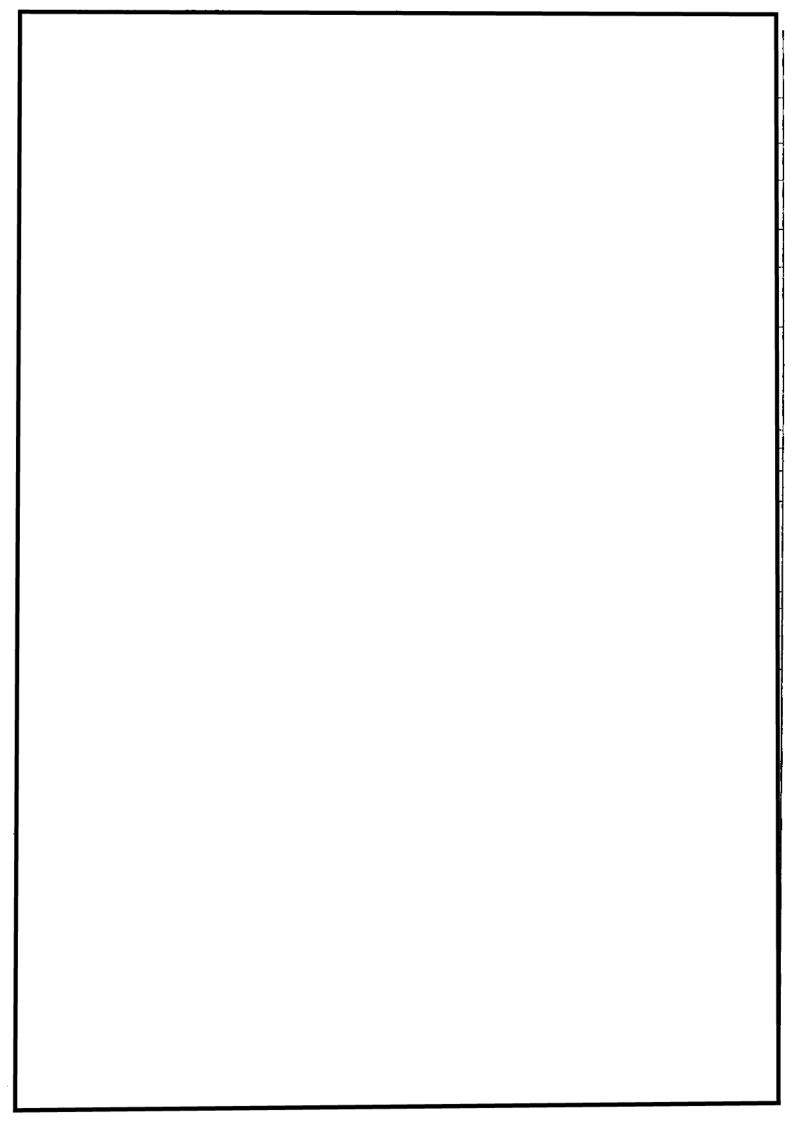


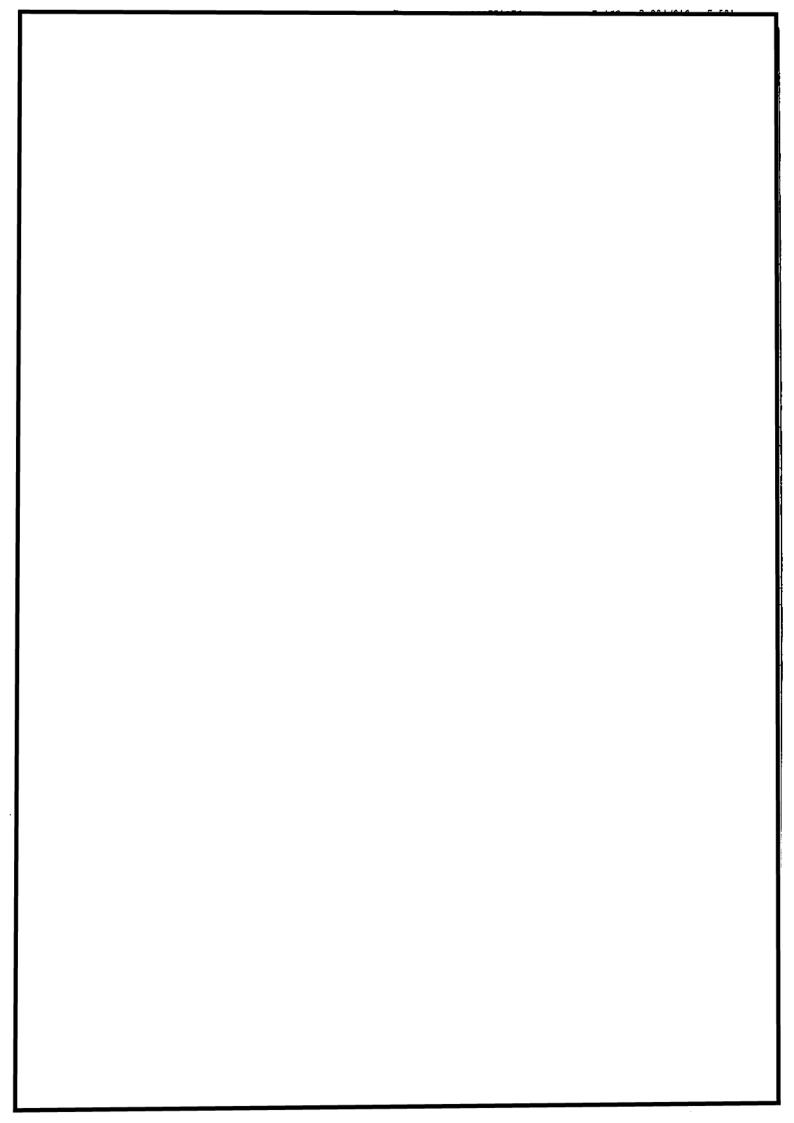


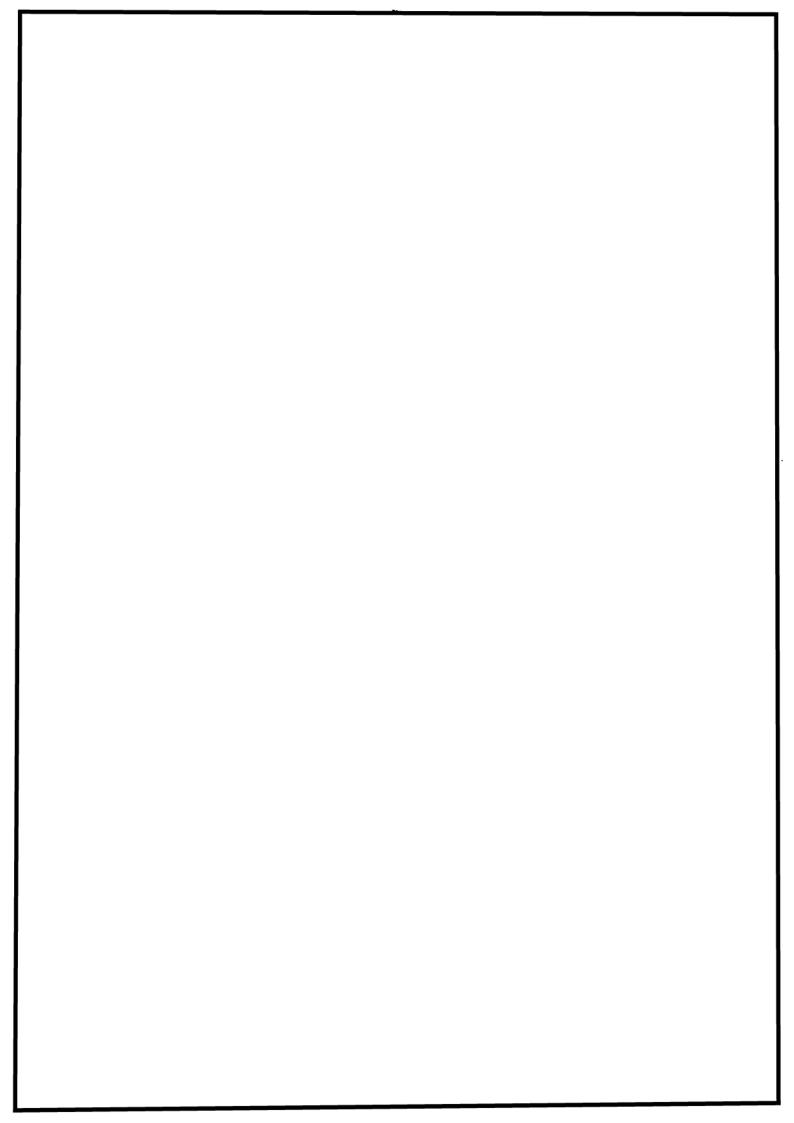


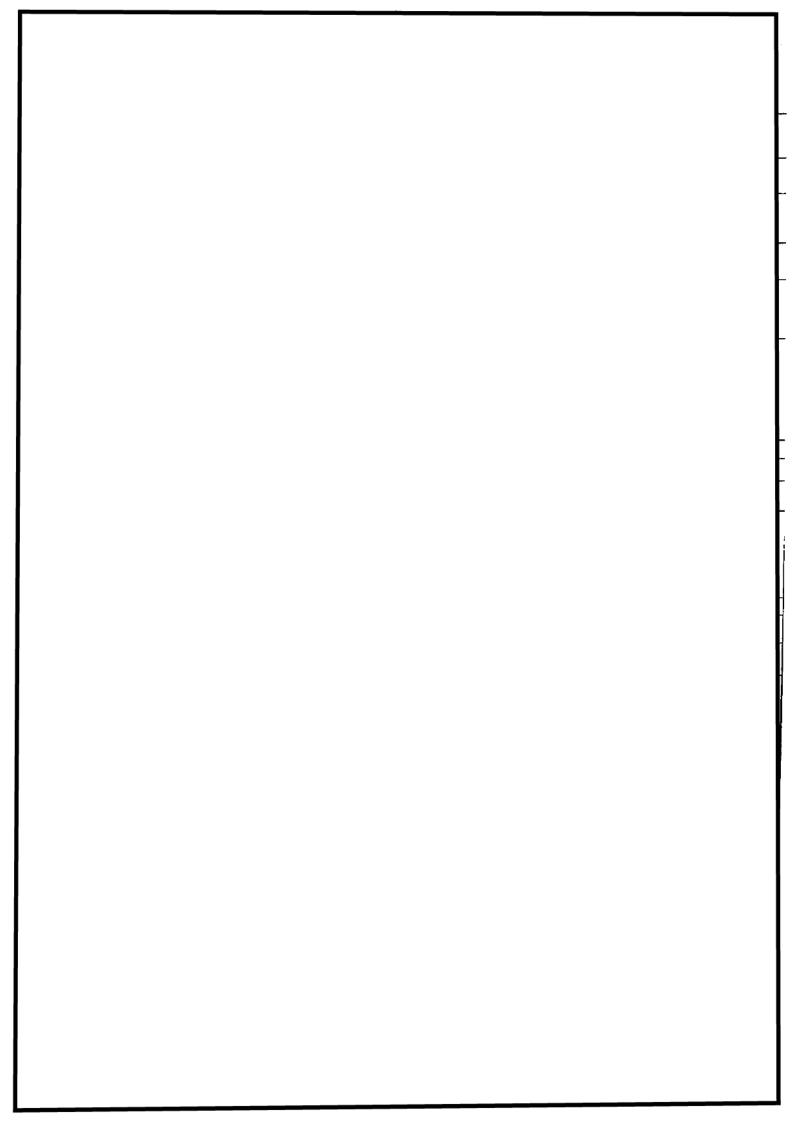


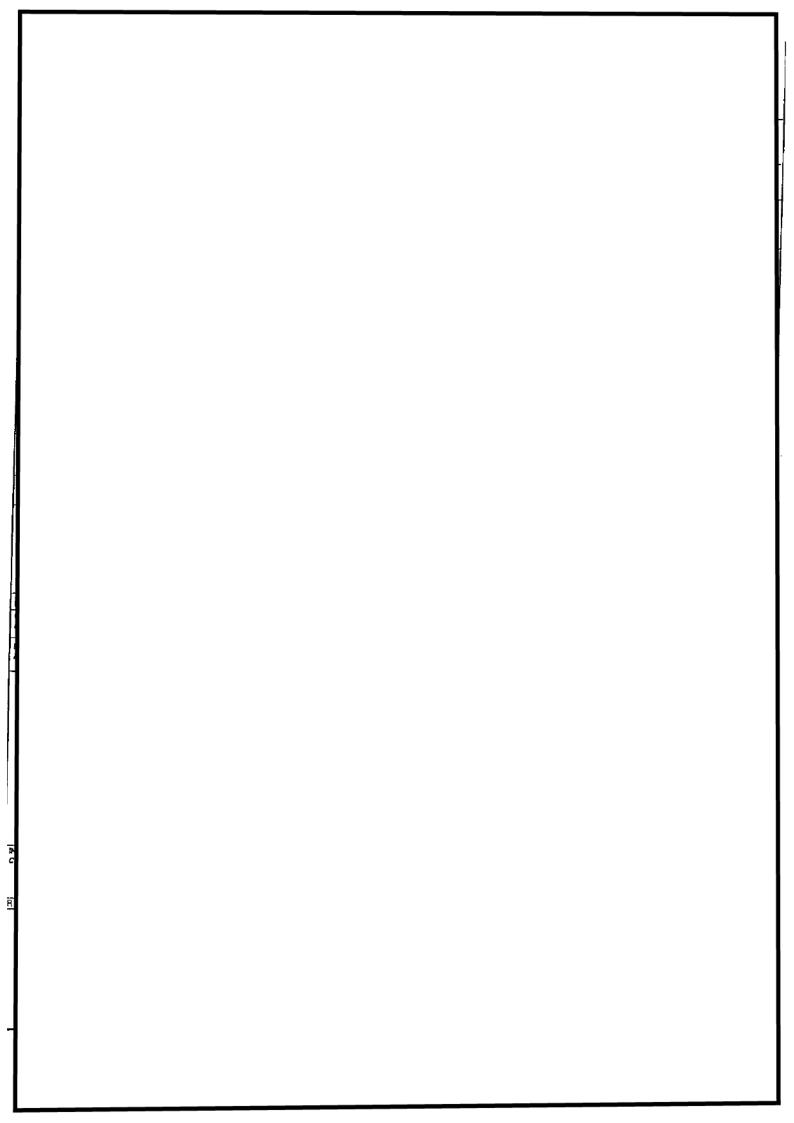


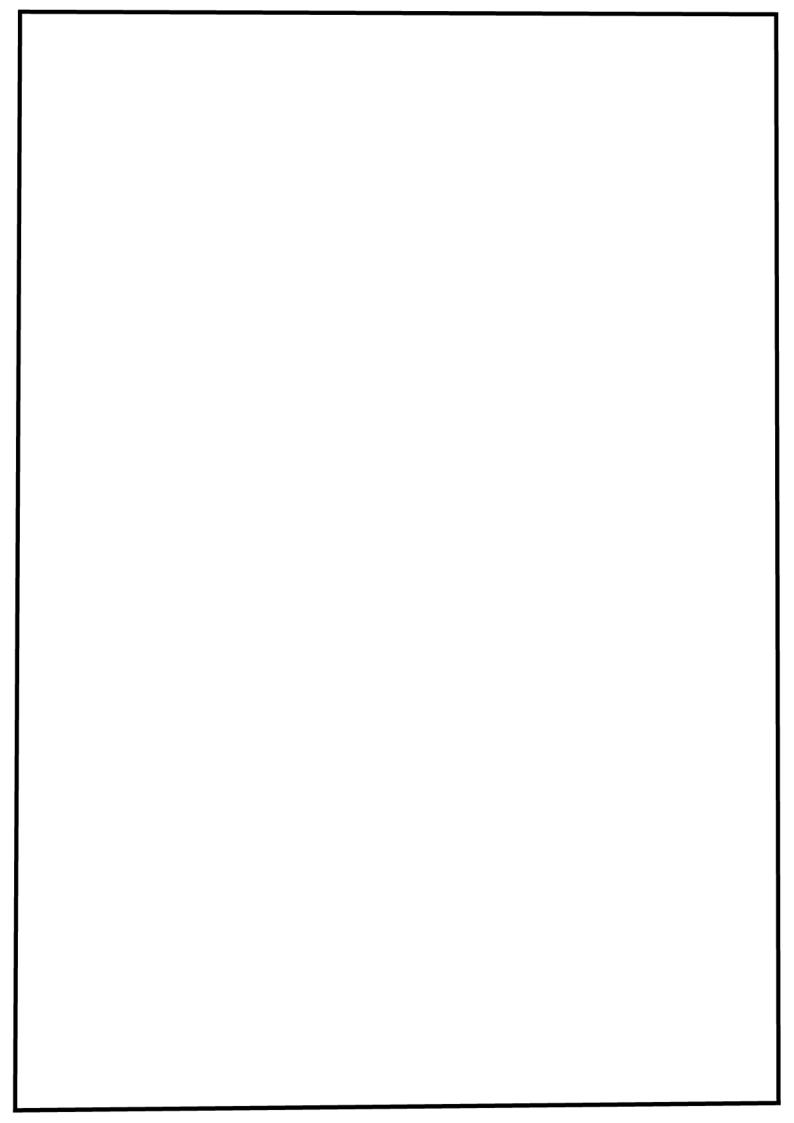


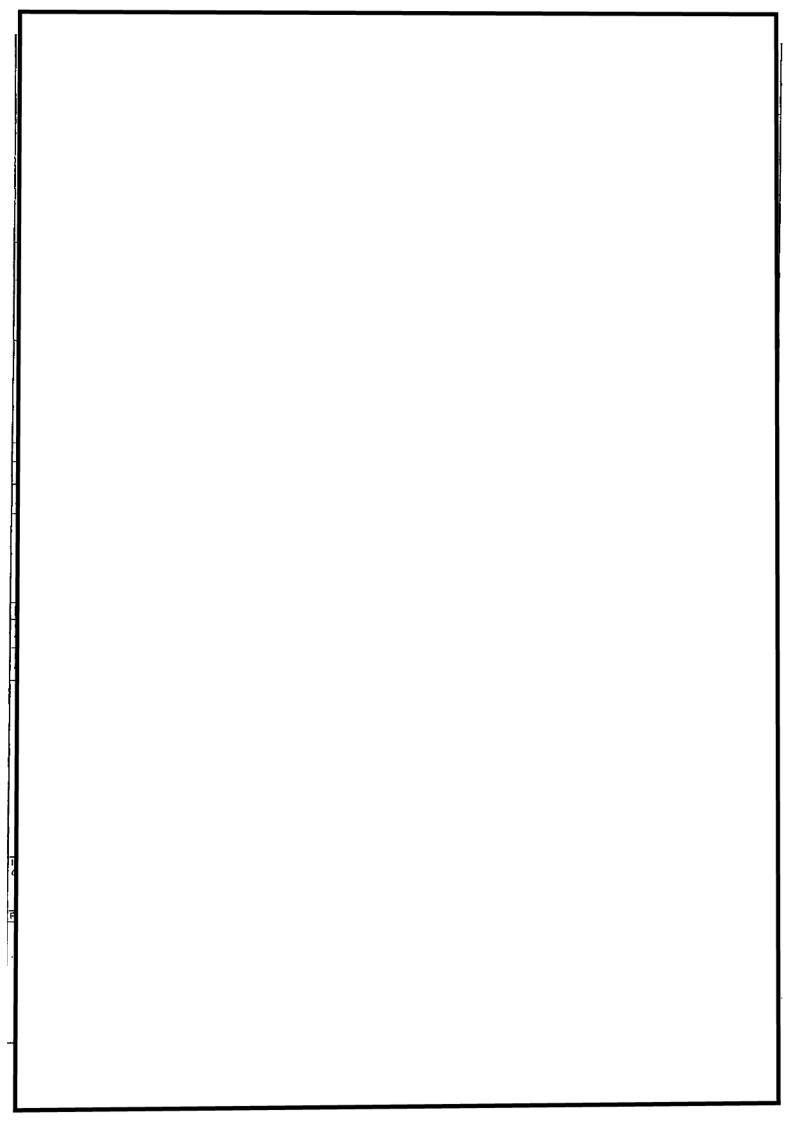


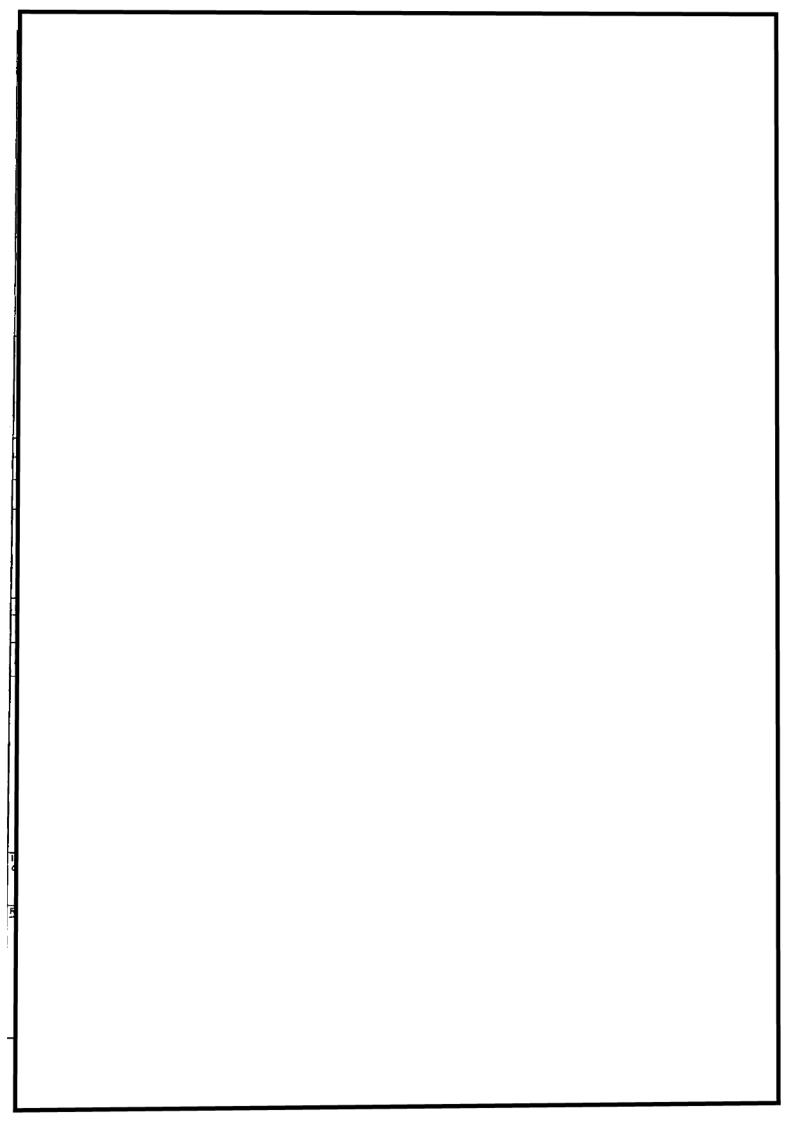


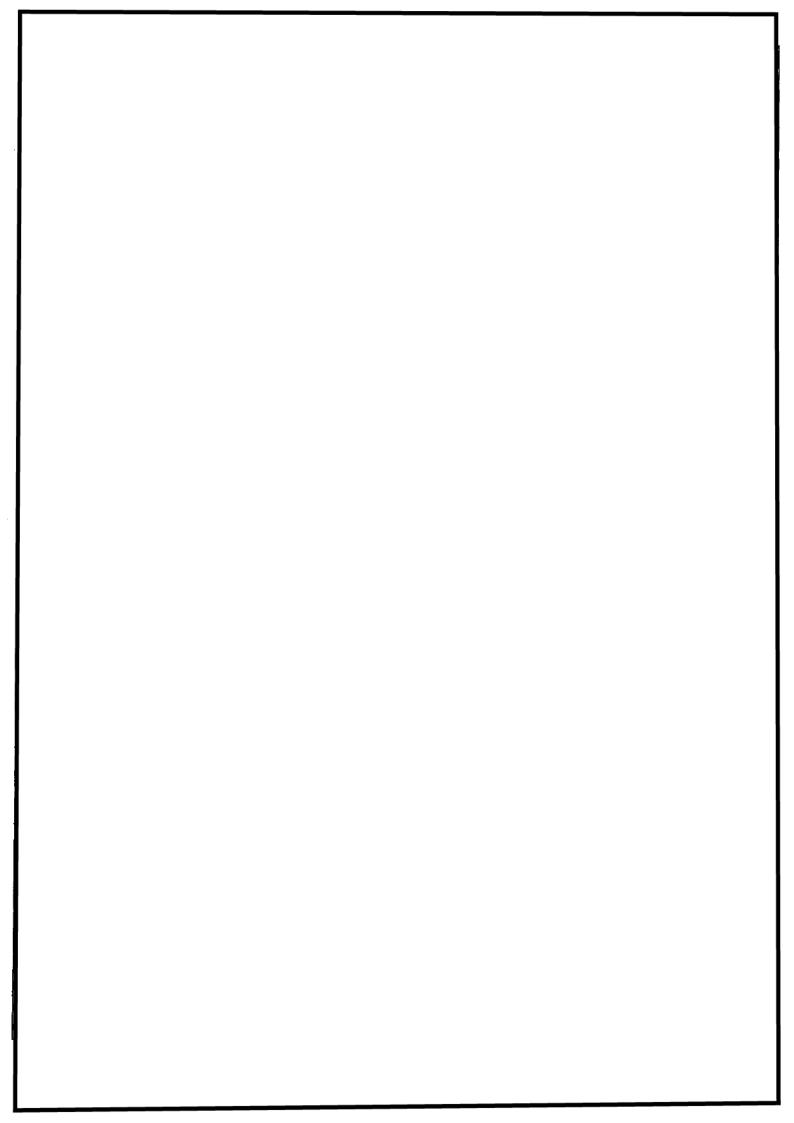


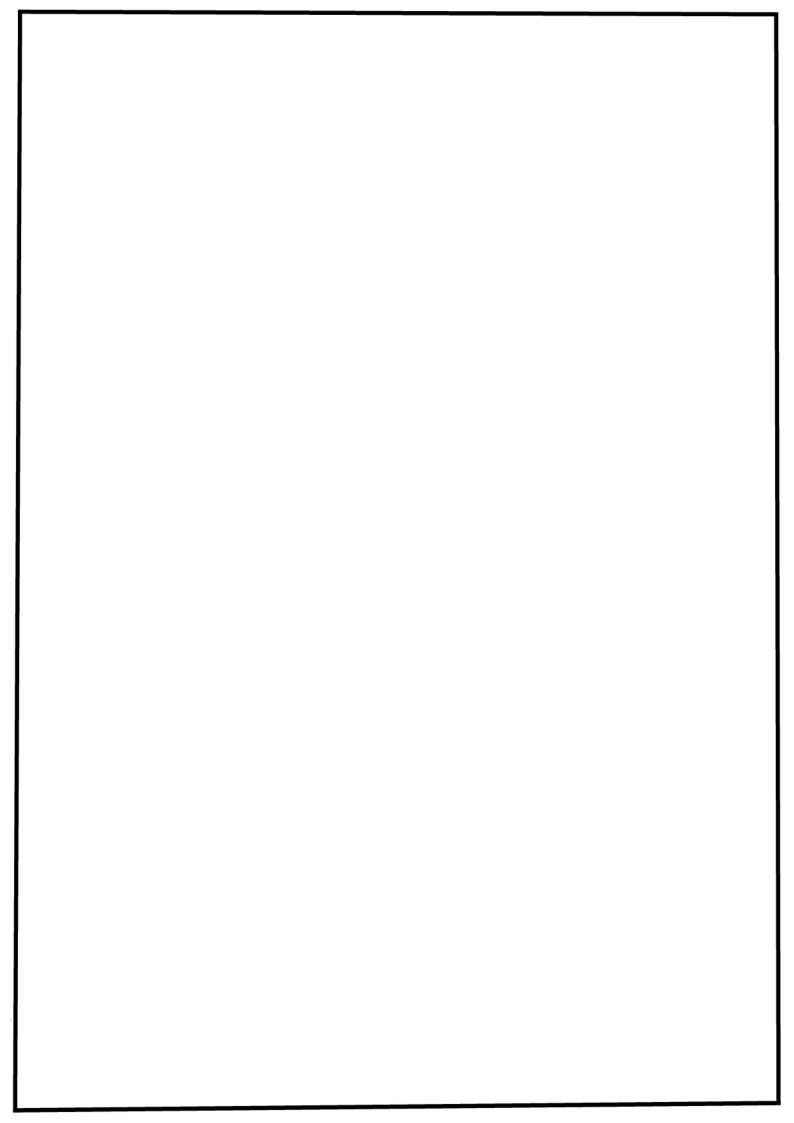


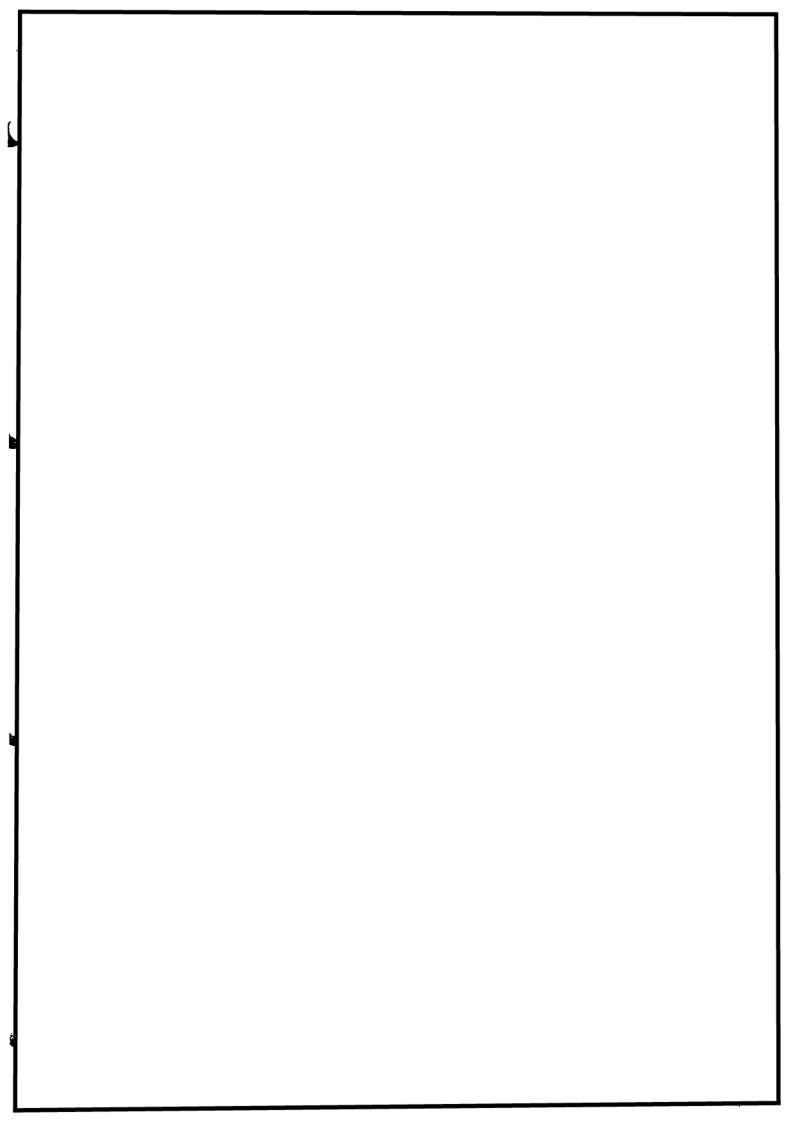


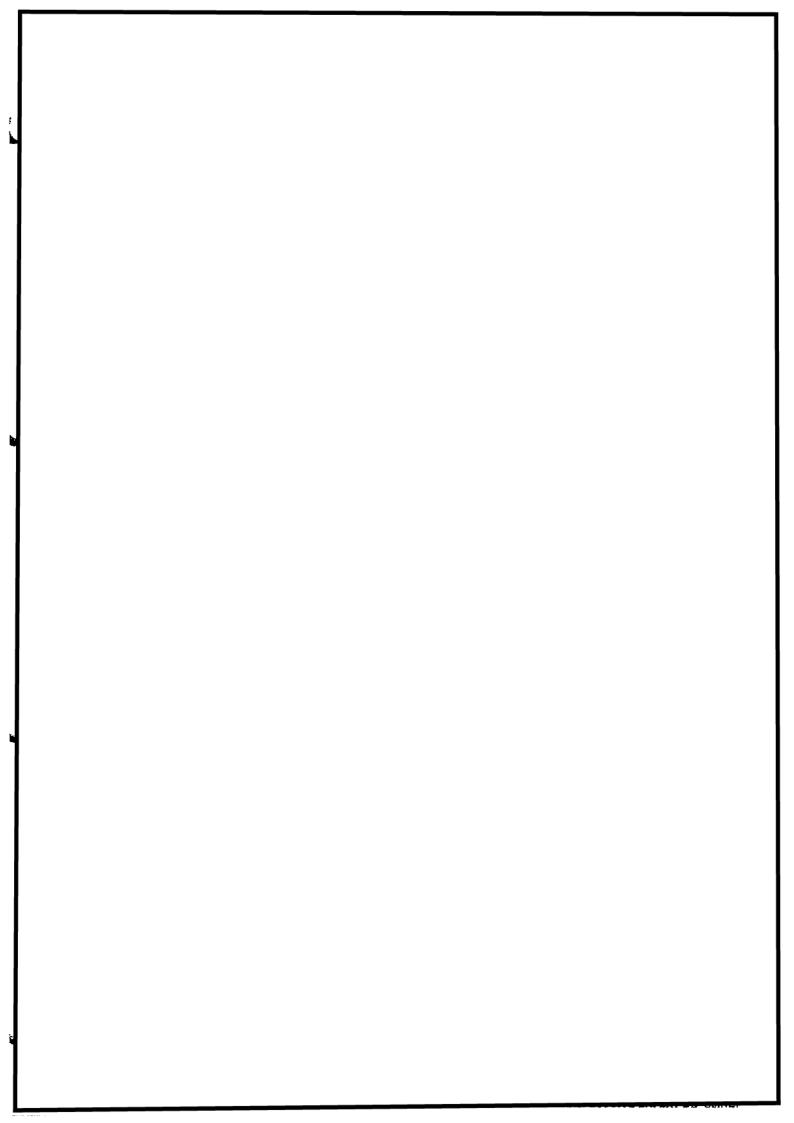


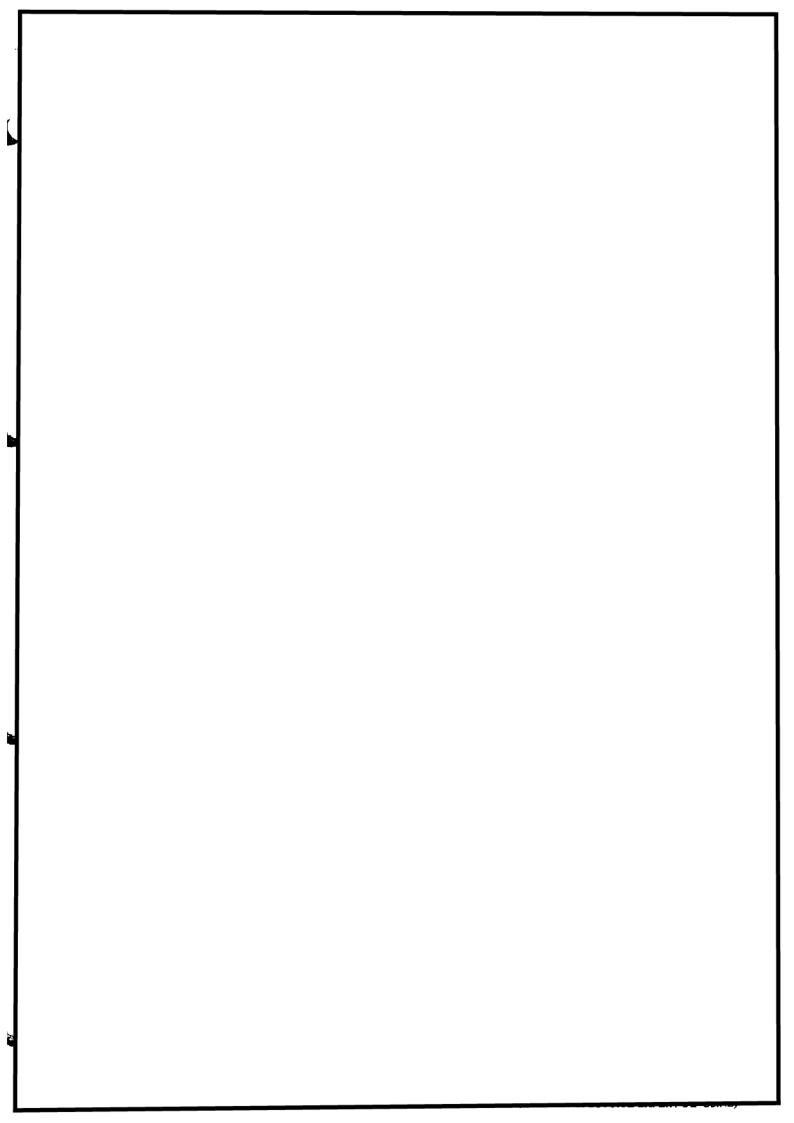


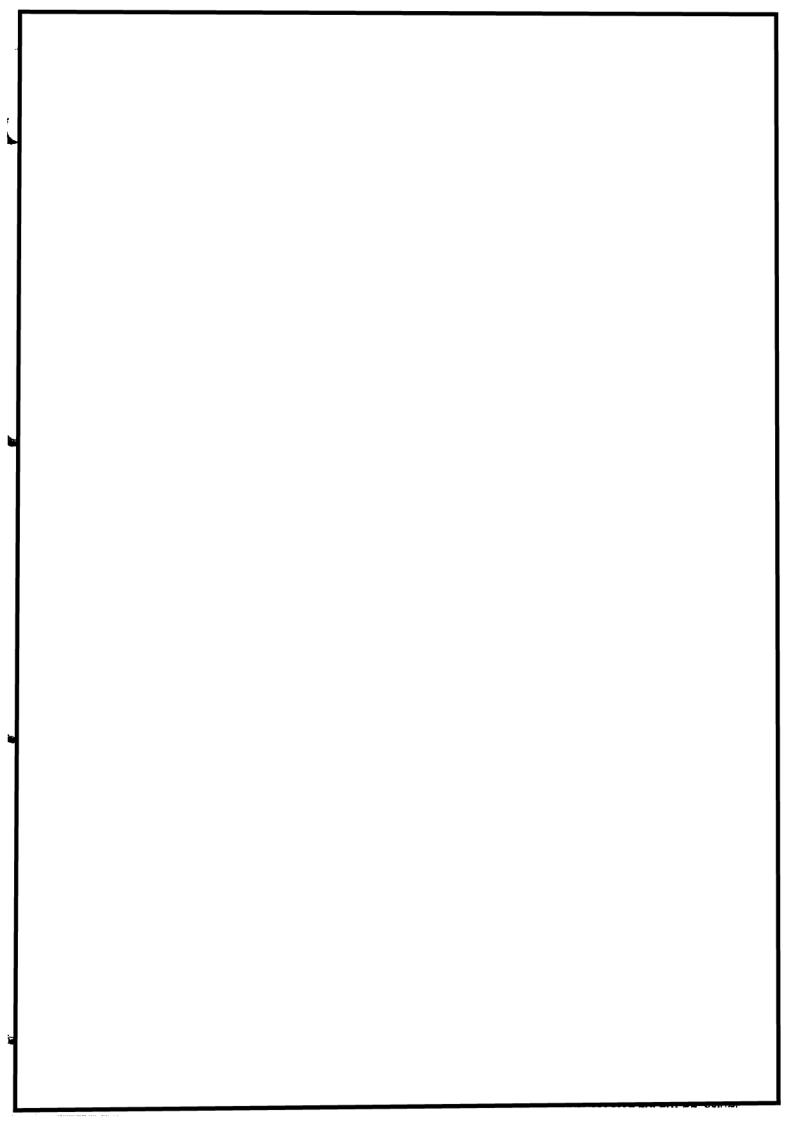












			輸送容器 BORAレジン混合重量一覧
		N	
	No	成分	
	<b> </b> _	容器番号 TNF-XI-0184	
	ī	INF-A1-0104	
	2	TNF-X1-0185	1
	-	1,11 12 0100	
	3	TNF-X1-0186	
	4	TNF-X1-0187	
	- 5	TNF-XI-0188	
	ľ		
	6	TNF-XI-0189	
_	[		
	)		
_	7	TNF-XI-0190	
	8	TNF-XI-0191	
	ľ	1M 24 0101	
	ĺ		
	9	TNF-XI-0192	
	10	TNF-X1-0193	
	11	TNF-XI-0194	
	••	1311 311 500 51	
	ĺ		
	12	TNF-X1-0195	
$\sim$			
$\bigcup$	13	TNF-XI-0196	
	14	TNF-XI-0197	
	1.7	1111 711 (117)	
	15	TNF-XI-0198	
	16	TNF-XI-0199	
- 1	17	TNF-XI-0200	
İ		1711 712 0500	
ŀ	18	TNF-XI-0201	
ſ	19	TNF-XI-0202	
			i
-	20	TNF-XI-0203	i
		THE AT AND	
	Į		
L			

			輸送容器 BORAレジン	在合业过一吃
		N	No.	
		ļ		
	No	成分	分 ·	
	1	容器番号		
	21	TNF-X1-0204	1	
	22	TNF-X1-0205	1	
	1			
	1			
	23	TNF-X1-0206	1	
	24	TNF-X1-0207	1	
	1		ł	
	25	TNF-X1-0208		
	26	TNF-X1-0209	1	
_				
	)		]	
	27	TNF-XI-0210	1	
	28	TNF-XI-0211	1	
	29	TNF-XI-0212	1	
	30	TNF-XI-0213		
	31	TNF-XI-0214		
			]	
		מאוד עו אמור		
	32	TNF-XI-0215		
			1	
(	22	TNF-XI-0216	1	
	33	1M4-X1-0210		
	34	TNF-XI-0217	4	
	34	1120-17Jul		
	35	TNF-XI-0218		
	00	1111 AL 0210		
	li			
	36	TNF-XI-0219		
	37	TNF-XI-0220		
	38	TNF-XI-0221		
ł	39	TNF-X1-0222		
		l l		j.
				<b>!</b>
ľ	40	TNF-XI-0223		I
i	- }			I
L				

			輸送浴器 BURAレンン混合里国一覧
		N	V
			4
	No	成分	
		容器番号	
	١	1	
	41	TNF-XI-0224	
	42	TNF-XI-0225	<b>1</b>
	i		
	43	TNF-X1-0226	
	133	1Kr-X1-0220	
	L		
	44	TNF-XI-0227	
	ı		
	45	TNF-X1-0228	
			l e e e e e e e e e e e e e e e e e e e
	46	TNFXI0229	1
	30	IN A VECT	
	1		
	<u> </u>		
-	47	TNF-XI-0230	
		1	
		1	
	48	TNF-XI-0231	
	49	TNF-XI-0232	
	10		
		`	
	L		
	50	TNF-X1-0233	
	51	TNF-XI-0234	
	l		
	1		
	52	TNF-XI-0235	
-			
	53	TNF-X1-0236	
$\smile$	, JJ	1141 21 0230	
	2		
	54	TNF-XI-0237	
Ì	55	TNF-XI-0238	
}	56	TNF-XI-0239	
- 1			
}	57	TNF-X1-0240	
- 1	01	1Rr-AI-0240	
	-		1
ſ	58	TNF-XI-0241	
		J	
	- 1		
ŀ	59	TNF-XI-0242	
- 1	-		
- 1			
-	60	TNF-XI-0243	
	UU	43V-TA-7VL	
- 1	ļ		
_			

## 輸送容器 フェノリックフォーム(ベルト)物性値一覧

		物送容器 フェノリックフ	<i>3</i> ,	スペーンターン中がに	::和
No	容器番号		No	容器番号	
1	TNF-X1-0184		21	TNF-XI-0204	
2	TNF-X1-0185		22	TNFX1-0205	
3	TNF-XI-0186		23	TNF-XI-0206	
4	TNFXJ0187		24	TNF-X1-0207	
5	TNF-X1-0188		25	TNF-X1-0208	
6	TNF-X1-0189		26	TNF-XI-0209	
7	TNF-XI-0190		27	TNF-XJ-0210	
8	TNF-XI-0191		28	TNF-XI-0211	
9	TNF-XI-0192		29	TNF-X1-0212	
10	TNF-XI-0193		30	TNF-XI-0213	
11	TNF-XI-0194		31	TNF-XI-0214	
12	TNF-X1-0195		32	TNF-XI-0215	
13	TNF-XI-0196		33	TNF-XI-0216	
14	TNF-XI-0197		34	TNF-XI-0217	
15	TNF-XI-0198		35	TNF-XI-0218	
16	TNF-XI-0199		36	TNFXI0219	
17	TNF-XI-0200		37	TNF-XI-0220	
18	TNF-XI-0201		38	TNF-XI-0221	
19	TNF-XI-0202		39	TNF-XI-0222	
20	TNF-XI-0203		40	TNF-XI-0223	

#### 輸送容器 フェノリックフォーム(ベルト)物性値一覧

		脚送容器 フ	<u>'エノリックフォーム</u>	メイベンレト)497世	E個一矩 
No	容器番号		No	容器谱号	
41	TNF-X1-0224				
42	TNFXI0225				
43	TNF-XI-0226				
44	TNF-X1-0227				
45	TNF-X1-0228				
46	TNF-X1-0229				
47	TNF-X1-0230			-	
48	TNF-XI-0231				
49	TNF-XI-0232				
50	TNF-XI-0233				
51	TNF-XI-0234				
52	TNF-XI-0235				
53	TNF-XI-0236				
54	TNF-XI-0237				
55	TNF-XI-0238				
56	TNF-XI-0239				
57	TNF-XI-0240				
58	TNF-XI-0241				
59	TNF-XI-0242				
60	TNF-X1-0243				

輸送容器 フェノリックフォーム(コーナー)物性値一覧

	-,	物 送浴 裕	フェノリックフォーム	コーナー)物	性但一定
No	容器番号		No	容器番号	
1	TNF-X1-0184		21	TNF-XI-0204	
2	TNF-XI-0185		22	TNF-X1-0205	
3	TNP-XI-0186	1	23	TNF-X1-0206	
4	TNF-XI-0187		24	TNF-XI-0207	
5	TNF-XI-0188		25	TNF-XI-0208	
6	TNF-X1-0189		26	TNFXI-0209	
7	TNF-X1-0190		27	TNF-XI-0210	
8	TNF-XI-0191		28	TNF-XI-0211	
9	TNF-XI-0192		29	TNF-XI-0212	
10	TNF-X1-0193		30	TNF-XI-0213	
11	TNF-XI-0194		31	TNF-XI-0214	
12	TNF-XI-0195		32	TNF-XI-0215	
13	TNF-XI-0196		33	TNF-X1-0216	
14	TNF-XI-0197		34	TNF-XI-0217	
15	TNF-X1-0198		35	TNF-X1-0218	
16	TNF-XI-0199		36	TNF-X1-0219	
17	TNF-XI-0200		37	TNF-XI-0220	
18	TNF-XI-0201		38	TNF-XI-0221	
19	TNF-XI-0202			TNF-XI-0222	
20	TNF-XI-0203			TNF-XI-0223	
			30	IM: AL VIII	

輸送容器 フェノリックフォーム(コーナー)物性値一覧

			フェノリックフォーム	(コーナー)物	胜個一宽
No	容器番号		No	容器番号	
41	TNF-X1-0224				
42	TNF-X1-0225				
43	TNF-X]-0226			·	
44	TNF-X1-0227				
45	TNF-X1-0228	Ì			
46	TNF-X1-0229				
47	TNF-XI-0230				
48	TNF-XI-0231				
49	TNF-XI-0232				
50	TNF-X1-0233				
51	TNF-X1-0234				
52	TNF-XI-0235				
53	TNF-X1-0236		-		
54	TNF-XI-0237				
55	TNF-XI-0238				
56	TNF-XI-0239				
57	TNF-XI-0240		H		
58	TNF-XI-0241				
59	TNF-XI-0242				
60	TNF-XI-0243				

輸送容器 フェノリックフォーム(ボトム)物性値一覧

	130 82	谷部 フェノリックフォ	女(小人女)利以压! 恒。	J-12-
No	容器番号			
<b>⊢</b> —	MAID 327 01.04	1		
1	TNF-XI-0184	1		
2	TNF-X1-0185			
3	TNF-X1-0186	1		
4	TNF-X1-0187	1		
	TNF-X1-0188	1		
5		4		
6	TNF-X1-0189	1		
7	TNF-X1-0190			
8	TNF-XJ-0191			
9	TNF-X1-0192	1		
10	TNF-XI-0193	1		
		1		
11	TNF-XI-0194	1		
12	TNF-X1-0195			
13	TNF-XI-0196	1		
14	TNF~XI-0197	1		
15	TNF-XI-0198	1		
16	TNF-XI-0199	1		
	TNF-XI-0200	•		
17	11/1-X1-0200	4		
18	TNF-XI-0201	•		
19	TNF-X1-0202			
20	TNF-X1-0203			
21	TNF-X1-0204			
22	TNF-XJ-0205			
23	TNF-XI-0206			
24	TNF-XI-0207			
		ł		
25	TNF-XI-0208			
26	TNF-XI-0209			
27	TNF-XI-0210			
28	TNF-XI-0211	•		
29	TNF-XJ-0212	•		
30	TNFXJ-0213			
31	TNF-X1-0214			
		•		
32	TNF-X1-0215	i		
33	TNF-X1-0216			
34	TNF-XI-0217			
35	TNF-XI-0218			
36	TNF-XI-0219	4		
37	TNF-X1-0220			
38	TNF-X1-0221			
39	TNF-XI-0222			
	TNF-XI-0223			
40				
41	TNF-X1-0224			
42	TNF-XI-0225			
43	TNF-XI-0226			
44	TNF-XI-0227			
45	TNF-X1-0228			
45	TNF-X1-0229			
47	TNF-X1-0230			
48	TNF-XI-0231			
		ı		
49_	TNF-XI-0232	8		
50	TNF-XI-0233			
51	TNF-XI-0234			
52	TNF-XI-0235			
53	TNF-XI-0236			
54	TNF-XI-0237			
55	TNF-XI-0238			
56	TNF-XI-0239			
		•		
57	TNF-XI-0240	4		
58	TNF-XI-0241	ı		
59	TNF-XI-0242			
60	TNF-XJ-0243	1		
_				

輸送容器 フェノリ	ックフォーム(タキン)	、材)物性值一	體
-----------	-------------	---------	---

	44)	达谷都	フェノリックフォーム(注入材)物性値一覧
1		フォーム	
No	容器番号		
ı		No	
1			
Ī	TNF-X1-0184	0184	
2	TNF-X1-0185	0185	
3	TNF-X1-0186	0186	
4_	TNF-X1-0187	0187	
- 5	TNF-X1-0188	0188	
6	TNF-XJ-0189	0189	
9	TNF-XJ-0190	0190	
-8	TNF-X1-0191	0191	
9	TNF-XI-0192	0192	
10	TNF-XI-0193	0193	
11	TNF-XI-0194		
	TNF-XI-0195	0194	
12		0195	
13	TNF-XI-0196	0196	
14	TNF-XI-0197	0197	
15	TNF-XI-0198	0198	
16	TNF-XI-0199	0199	
17	TNF-X1-0200	0200	
18	TNF-XI-0201	0201	
19	TNF-XI-0202	0202	
20	TNF-XI-0203	0203	
21	TNF-XI-0204	0204	
22	TNF-XI-0205	0205	
23	TNF-XI-0206	0206	
24	TNF-XI-0207	0207	
25	TNF-XI-0208	0208	
26	TNF-XI-0209	0209	
27	TNF-XI-0210	0210	
28	TNF-XI-0211	0211	
29	TNF-XI-0212	0212	
30	TNF-XI-0213	0213	
31	TNF-XI-0214	0214	
32	TNF-X1-0215	0215	
33	TNF-XI-0216	0216	
34	TNF-XI-0217	0217	
35	TNF-XI-0218	0218	
36	TNF-XI-0219	0219	
37	TNF-XI-0220	0220	
38	TNF-XI-0221		
		0221	
39	TNF-XI-0222	0222	
40	TNF-XI-0223	0223	
41	TNF-X1-0224	0224	
42	TNF-XI-0225	0225	
43	TNF-XI-0226	0226	
44	TNF-X1-0227	0227	
45	TNF-X1-0228	0228	
46	TNF-XI-0229	0229	
47	TNF-XI-0230	0230	
48	TNF-X1-0231	0231	
49	TNF-XI-0232	0232	
50	TNF-XI-0233	0233	
51	TNF-XI-0234	0233	
52	TNF-XI-0235	0235	
53	TNF-XI-0236	0236	
54	TNF-XI-0237	0237	
55	TNF-XI-0238	0238	
56	TNF-X1-0239	0239	
57	TNF-X1-0240	0240	
58	TNF-XI-0241	0241	
59	TNF-XI-0242	0242	
60	TNF-XI-0243	0243	

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

		輸送容器 フェノリック	フフォーム	(ナイスク)物	性值一覧
No	容器番号		No	容器番号	
i	TNF-X1-0184		11	TNF-X1-0194	
2	TNF-X)-0185		12	TNF-X1-0195	
	INT-AJ-0100			TM: XI 0190	
3	TNF-XI-0186		13	TNF-XI-0196	
4	TNF-XJ-0187		14	TNF-XI-0197	
5	TNF-XI-0188		15	TNF-X1-0198	
6	TNF-XI-0189		16	TNF-XI-0199	
7	TNF-X1-0190		17	TNF-X1-0200	
8	TNF-XI-0191		18	TNF~XI-0201	
9	TNF-XI-0192		19	TNF-X1-0202	
10	TNF-XI-0193		20	TNF-XJ-0203	

付属資料7(2/3) 輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧 No 容器形号 No 容器番号 TNF-XI-0204 31 21 TNF-X1-0214 32 TNF-XI-0215 22 TNF-XI-0205 23 TNF-X1-0206 33 TNF-X1-0216 24 TNF-XI-0207 34 TNF-XI-0217 TNF-XI-0208 35 TNF-XI-0218 TNF-XI-0219 26 TNF-XI-0209 TNF-X1-0210 TNF-X1-0220 37 TNF-XI-0211 38 TNF-XI-0221 29 TNF-X1-0212 39 TNF-XI-0222 TNF-XI-0213 40 TNF-XI-0223

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一階

		輸送容器 フェノリックフォ	<u>t</u> —	(ディスク)物	性値一覧
No	容器番号		No	容器番号	
41	TNF-X1-0224		51	TNF-X1-0234	
42	TNF-XI-0225		52	TNF-X1-0235	
42	INF-AI-UZZO		02	INP-XI-0255	
43	TNF-X1-0226		53	TNF-X1-0236	
44	TNF-X1-0227		54	TNFXI-0237	
45	TNF-X1-0228		. 55	TNF-XI-0238	
				5255	
46	TNF-XI-0229		56	TNF-XI-0239	
	(DVD VI 2000				
47	TNF-XI-0230		57	TNF-XI-0240	
				-	
48	TNF-XI-0231		58	TNF-XI-0241	
49	TNF-XI-0232		59	TNF-XI-0242	
50	TNF-X1-0233		60	TNF-XI-0243	
			Ш		

			輸送容器 BORAレジン化学分析結果一覧
バッチ 分類 *	No	、レジンNo	
	T	796	7
	2	800	7
13	3	801	
'*	4	804	
	5	805	
	6	806	
	1	846	
	2	848	
14	3	849	
- 17	4	850	
	5	853	
	6	855	
	1 [	891	]
	2	892	
15	3	893	
	4	895	
	5	898	
	6	900	
	1	947	
	2	948	4
16	3	950	4
	4	951	4
	5	952 954	4

8 : レジン成型体50体をIパッナとして、最低5体の扱取分析を実施。 第1,2回立会(60基) → パッチ1~4 第3回立会(119基) → パッチ5~12

, . . . •

## 使用計測器、T00L 校正成績一覧(立会検査)

No	測定項目	計測器、TOOL 名称	仕様	管理番号	校正成績 参照頁 No.	備考
1	全巾	巻尺		Y-A1C-040	1	
2	容器高さ	巻尺		Y-A1C-040	1	
3	外蓋外径	TOOL No.4 (通り)		Y-A1V-506	2	
	7 1-1mx / 1-   12.	TOOL No.4a (止まり)		Y-A1V-507	3	
4	内蓋バイオネット部	TOOL No.1 (通り)		No.1	4	
	寸法	TOOL No.3 (止まり)		Y-A1V-505	5	
5	内蓋バイオネット部	TOOL No.I (通り)		No.1	4	
	寸法	TOOL No.2 (止まり)		Y-A1V-504	6	·
6	内蓋嵌合部寸法	TOOL No.11 (通り、止まり)		No.11	7	
7	内容器フランジ	TOOL No.7 (通り)		Y-A1 V -508	8	
	内径	TOOL No.7a (止まり)		Y-A1V-509	9	
8	内容器深さ	デプスゲージ		Y-A1N-154	10	
9	内容器と外容器間の 距離	ノギス		O-A1J-187	11	
10	容器重量	秤量計		42829	12	

# 承 認 審 変

## 計量器検査成績表

				<u> </u>	
所 遇	品保	使用場所	高台事務棟.	市 効 期 限	02,12~03,04
計測器名称	巻尺	管理番号	Y-AIC- 040	管 瓔 区 分	A 級
メーカー	京都度器	型式	KF 16-55	製造,番号	
検査要領	要検-038	標準器番号	15-A-43 1	S-A-37	
検査年月日	05 13 03	検査種類	定検	温度・湿度	% 0-€ 2° LL

		Type doc.		Radic	al command	le	N° d'ordre	Rév
A MECAGEST	ZA. d'Armanyi 50700 VALOG Tél: 02.33.21.6	lle - B.P. 60 Route de Porthail					TE 64 50	
Client/Customer : T	TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N		100				04.39
N° Cde / Order N° :		Cde interne / Internal N°: VCI 1.199 Plan qualité / Quality plan :  Qté de pièce / Quantity :   Tol. Gén. / General talerance :						
Materiel / Part desc	ription : TNF XI		Plan / Drawing: Ind Usine/ V Si					
Nomenclature/ Nomenclature :  A OBTENIR / Theoritical with talerand		Ind: Rep: CONTROLE GABARI					Site	<u>.l</u>
				Confe			FIT Nº 4	

		Type doc.		Radica	ıl commande	1	N° d'ordre	Rév
				:			,	
A MECAGEST	Z.A. d'Armanville 50700 VALOGNI	e - B.P. 60	65.50		Fabrication Route de Po 50390 ST-SA Tél: 02.33.2	rtbail AUVEUR	ques L-LE-VICOMT Fax 02.33,21.	E 64.59
ClienVCustomer: TRAN	ISNUCLEAIRE	Cde interne / Internal /	V°: VCI 1.	199	Plan qualité /			
N° Cde / Order N° :12986		Qté de pièce / Quantity	: 1		Tol. Gén. / G			
Materiel / Part description : TNF XI		Plan / Drawing:	/ Drawing: Ind Usine/				y Site/	1
Nomenclature/ Nomencla	nure:	Ind:	Rep:	Cor	raciory Site			 a
A OBTENIR / 7/1	neoritical with tolerance	OBTENU / Re	at	Confe Yes			`IONS/Observatio	

		Type doc.	)	Radic	ıl comm:	ınde	N° d'ordre	Rév
A MECAGEST	Fabrications Cl. Z.A. d'Armanvill 50700 VALOGN Tél: 02.33.21.65	le - B.P. 60	65.50		Route de 50390 S	tions Mécar Portbail T-SAUVEU 33.21.64.40	niques R-LE-V1COM <sup>*</sup> - Fax 02.33.21	TE 64 50
ClienVCustomer :	TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N		199		ilité / Quality p		
N° Cde / Order N°		Qté de pièce / Quantity				. I General vole		
Materiel / Part des	cription : TNF XI		Plan / Drawing: PDA. 139. c			Δ Usine/	y Site/	
Nomenclature/ No.	nenclature :	Ind:			3AR'(T	Factor Carli	y Site	
A OBTENI	R / Theoritical with tolerance	OBTENU / Red		Confe Yes			RELE H	

				Radical	comma	nde	N° d'ordre R			
A MECAGEST	Fabrications C Z.A. d'Armanvil 50700 VALOGI Tél: 02.33.21.6	le - B.P. 60	55.50	5	Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél: 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59					
Client/Customer : 7	TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N	/° : VCI 1.	· <del></del>		lité / Quality pla				
N° Cde / Order N°	12986	Qté de pièce / Quantity				. / General toler				
Materiel / Part desc	ription : TNF XI	Plan / Drawing :			Ind:	Usine/	y Site/	<del></del>		
Nomenclature/ Non	nenclature :	Ind:	Rep :	CONTR		GABAR	Site			
A OBTENI	R / Theoritical with tolerance	OBTENU / Rea		Conform			TIONS/Observation			

	Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
-			·	
ì				

		L	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			******************
A MECAGEST	Z.A. d'Armany 50700 VALOC						
Client/Customer : 1	FRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal /	V° : VCI 1.19		qualité / Quality pla		
N° Cdc / Order N°	:12986	Qté de plèce / Quantity	: 1		Gén. / General wiere		
Materiel / Part desc	cription : TNF XI	Plan / Drawing :					
Nomenclature/ Non	nenclature :	Ind:	CONTRE	Factory	ARIT H	2	
a obteni	R / Theoritical with toleranc	e OBTENU/Re		Conforme		10NS/Observation	



Alfaire TNP 12986	Section	١.	S/Section	Identification TNF-XI
Nº Document MECAGES	ľ		Révision	Page
			Λ	

Content   P   VCI   1.199   04	Fabrications Chaudronnées Z.A d'Armanville-BP 60-50700 VALOGNES № 02.33.21.65.65 - A 02.33.21.65.50		Fabrications M Rte de Portbail-503 (% 02.33.21.64.40 - 8	90 ST SAUVEUR	RLEVCTE		
Part description: TNF-XI PACKAGINGS   Drawing: PD 1 193. 021   Rev: B   Factory   X   Site    Nomenclature: NM.1 199.001   Rev:   Mark:   Gabarit   cont   N 1 1    THEORETICAL WITH TOLERANCE   REAL   Conform   OBSERVATIONS	Customer: TRANSNUCLEAIRE	Internal No : VCI	1.199 /01	Quality plan : l	DCF.1 [99.00]		
Nomenclature: NM.1 199.001 Rev: Mark: Gabarit cont N44  THEORETICAL WITH TOLERANCE REAL Conform OBSERVATIONS	Order №: 12986	Quantity:	General tolerance : NFE 02350 m				
THEORETICAL WITH TOLERANCE REAL Conform OBSERVATIONS	Part description : TNF-XI PACKAGINGS	Drawing : PD 4	199.021	Rev: _F_	Factory X Site		
	Nomenclature: NM.1 199,001	Rev:	Mark:	Gabari	t cont N11	L	
	THEORETICAL WITH TOLERANCE	REAL		ľ	OBSERVATIONS		

		Type doc.	Radic	al command	e N° d'o	ordre Rév	
A MECAGEST	Fabrications C Z.A. d'Armanvi 50700 VALOG Tél: 02.33.21.6	lle - B.P. 60	Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMT Tél: 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.				
ClienVCustomer: 7	TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal Nº	: VCI 1.199		/ Quality plan :		
N° Cde / Order N°	:12986	Qté de pièce / Quantity :	1	Tol. Gén. / G	eneral interance :	/	
Materiel / Part desc	cription : TNF XI	Plan / Drawing:	Usine/ Factory X	Usine/ Site/			
	Nomenclature! Nomenclature:		Rep: Cor	ITROLE	GABARIT		
A OBTENI	R / Theoritical with tolerance	OBTENU / Real	Conf Yes	orme (	OBSERVATIONS/Obs		

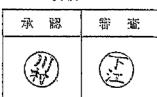
Type doc.

Radical commande

		Type doc.	I	Radical cor	nmande	N° d'ordre	Rév					
A MECAGEST	Z.A. d'Armany 50700 VALOC Tél: 02.33.21.0	ille - B.P. 60	5.50	Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE								
Client/Customer:	TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / internal N°		Tél: 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59								
N° Cde / Order N°				Zuminy plant								
Materiel / Part des		Qué de pièce / Quantity :	1	Tol. Gén. / General tolerance :								
Nomenclature/ No.		Plan / Drawing :		Ind: Usine/ X Site/ Fuctory X Site/								
	R / Theoritical with tolerance	Ind:		CONTR		GABARIT 157a						
	Theorement with toterance	OBTENU / Real		Conforme Yes No	OBSERVA	TIONS/Observation	ns					

	n	ال				te fien																			_		٦	
	ନ୍ଧ୍ର	120 :				Date entretien																						
	Etalon repère :- 93 9 o		<i>ħ</i>			Visa opérateur																						
		۵	C. AM. 15			Date d'étalonnage																						
	Marque miru76 yo	Procédure : (	.00			Erreur maxi d'indication	L L																					
)	Mar	Pro	ž	-			$\left\{ \right.$																					
			- MICROMETRE D'EXTERIEUR-ET JAUGE D'EXTERIEUR		ilcron) Vi	OBSERVATIONS																						
	)LE	DIQUE	-ET JAUGE I		VALEUR MESUREES (micron) Vi	3 ème lecture																						
	PROCES VERBAL DE CONTROLE	SUIVI D'ETALONNAGE PERIODIQUE	EXTERIEUR	-	VALEUR	2 ème lecture																						
	S VERBAL	'ETALONN	<b>ETRE D4</b>			1 ère lecture																						
	PROCE			750 mm	Valeur de	l'étalon à mesurer (microns) VC																						
		JUVILL	OGNE			Mesure à Faire	-	2	က	4	5	-	2	<sub>د</sub>	4 4	n	-	2	بى ب	4	5	<b>-</b>	2	3	4	5		Rév. A
	ACA	ZA D'ARMANVILLE	50700 VALOGNES	CAPACITE		CLASSE N			0										L		<u> </u>			1	1	1		AQ ACA N° 1006 Rév. A
-	·				•				·—													<b></b>					10	

## 計量器検査成績表



所 鳳	検査2班	使用場所	P1検査室	有 効 期 限	03.01 ~ 03.05
計測器名称	ノギス	管理番号	O-A1J-187	管理区分	A 級
メーカー	三豊製作所	型式	5 3 0-1 0 1	製造番号	21M927
検 査 要 傾	要検-023-12	標準器番号	15-A-03 15-A-	-09 15-A-	-// /S-A-3=
検査年月日	03. 01.08	検査種類	定検	温度・湿度	22 ℃ 30 %

## TNF-XI 型輸送容器 重量計について

#### 【はじめに】

TNF-XI 型輸送容器の自主検査及び METI 検査立会において、メンコ社倉庫で用いられる床置き型重量測定器の仕様について記す。

## 【仕様等】

・型式: X201-A

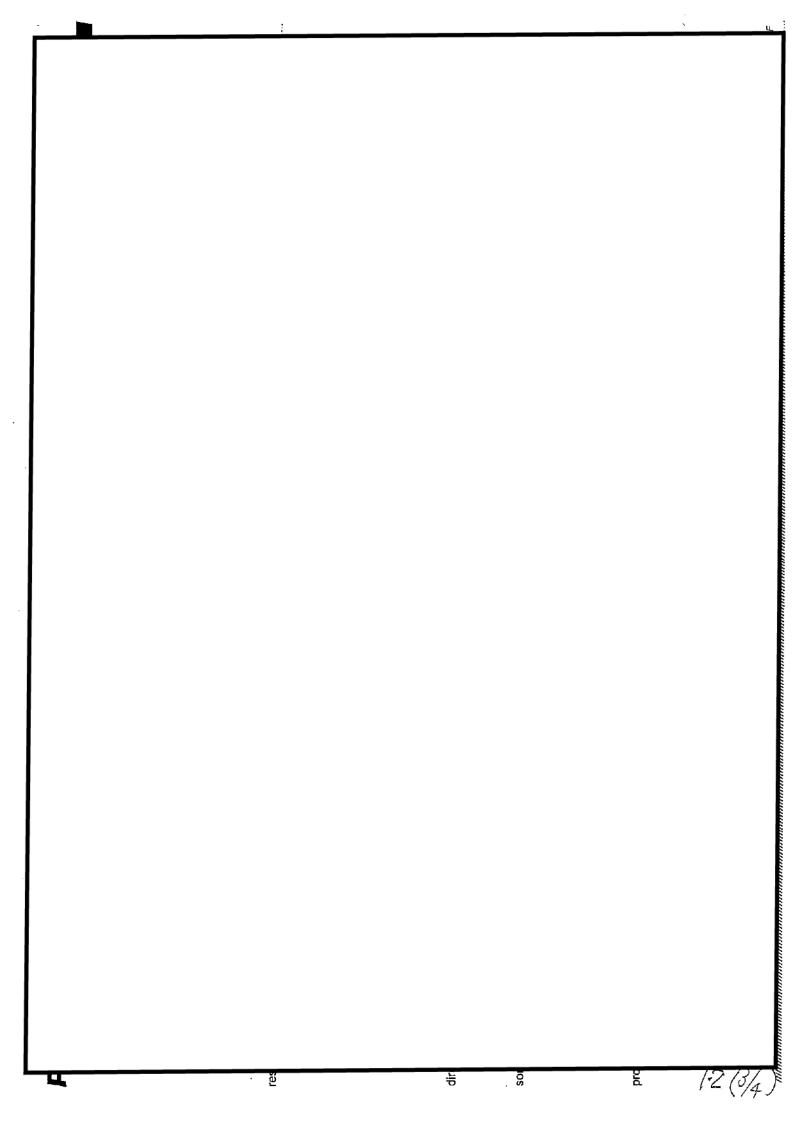
・製品 No.: 01F650037

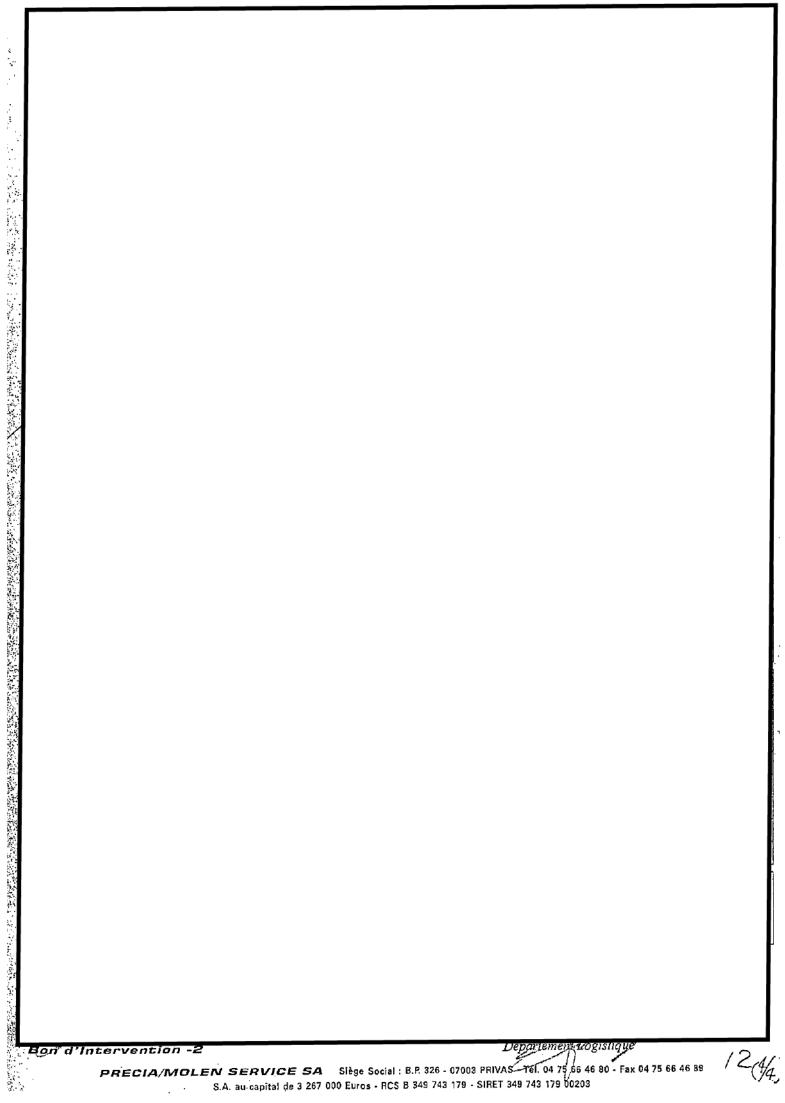
·適用規格: EN 45501(\*)

以上

<sup>\*</sup>EN 45501: 1994

Specification for metrological aspects of non-automatic weighing instruments 非自動重量計の計量学的面





# TNF-XI 型輸送容器検査成績

(自主検査記録:NFK-QA-5754)

## 目 次

No	分類	内容	備考				
1	添付 1	TNF-XI 型輸送容器検査結果	NFK-QA-5754 表紙 (下記付属) ●別紙 1:輸送容器検査記録 (確認書) ●別添 1:検査対象輸送容器				
2	添付2	輸送容器検査結果	対象容器 各検査結果				
3	別紙	輸送容器検査結果(別紙)	添付2の別紙				
4	付属資料	輸送容器検査結果(付属資料)	別紙の付属資料				
5	校正記録	使用計測器、TOOL 校正成績一覧	自主検査時使用計測器、TOOL 校正成績書				

. · •

添付1

## TNF-XI 型輸送容器検査結果

平成 15年3月

原子燃料工業株式会社

### 輸送容器検査記録

1	. 輸送容器の名称	TNF-XI 型
2	. 検査対象輸送容器	60 基(別添1のとおり)
3.	. 検査場所	
4	. 検査年月日	平成15年 3月 3日~ 3月 13日
5.	. 検査責任者	原子燃料工業株式会社 熊取事業所 总值保証部
		-
6.	,検査結果	

### 検査対象輸送容器

	III win M. Ach	T	nn obs 24 Ade
No	輸送容器	No	輸送容器
	製造番号		製造番号
1	TNF-XI-0184	31	TNF-XI-0214
2	TNF-XI-0185	32	TNF-XI-0215
3	TNF-XI-0186	33	TNF·XI-0216
4	TNF-XI-0187	34	TNF-XI-0217
5	TNF-XI-0188	35	TNF-XI-0218
6	TNF-XI-0189	36	TNF-XI-0219
7	TNF-XI-0190	37	TNF-XI-0220
8	TNF-XI-0191	38	TNF-XI-0221
9	TNF-XI-0192	39	TNF-XI-0222
10	TNF-XI-0193	40	TNF-XI-0223
11	TNF-XI-0194	41	TNF-XI-0224
12	TNF-XI-0195	42	TNF-XI-0225
13	TNF-XI-0196	43	TNF-XI-0226
14	TNF-XI-0197	44	TNF•XI-0227
15	TNF-XI-0198	45	TNF-XI-0228
16	TNF-XI-0199	46	TNF-XI-0229
17	TNF-XI-0200	47	TNF-XI-0230
18	TNF-XI-0201	48	TNF-XI-0231
19	TNF-XI-0202	49	TNF-XI-0232
20	TNF-XI-0203	50	TNF-XI-0233
21	TNF-XI-0204	51	TNF•XI-0234
22	TNF-XI-0205	52	TNF-XI-0235
23	TNF-XI-0206	53	TNF-XI-0236
24	TNF-XI-0207	54	TNF-XI-0237
25	TNF-XI-0208	55	TNF-XI-0238
26	TNF-XI-0209	56	TNF-XI-0239
27	TNF-XI-0210	57	TNF-XI-0240
28	TNF-XI-0211	58	TNF-XI-0241
29	TNF-XI-0212	59	TNF-XI-0242
30	TNF-XI-0213	60	TNF-XI-0243

. • . 

		確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料	材料検査		容器に酸計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	<b>掛類確</b> 能		1	台	別紙1参照
	1	全巾	立. 立. · · · · · · · · · · · · · · · · ·					
<u> </u>	2	容器高さ		立会検討				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋バイオネッ ト部寸法	ᄷᇛᅭᆉᅩᇸᇦᄜᆠ	立会検査				
寸法検査	5	内森バイオネッ ト部寸法	容器の寸法を測定器ま たは通しゲージに出まり を認する。内容器よりの 距離については容器器 造者検査記録を確認す	立会検査			合	
置	6	内蓋嵌合部寸法	る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査				***
	7	内容器フランジ 内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器 間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外部	現後査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記 記				合	
登	浸透	<b>發探傷試験</b>	録を確認する。 容器製造者検査記録を 確認する。	記録確認				
		<del></del>	容器外観を目視により確認する。					
外額	検査	Ε		立会検査			合	
里重	検査	<u> </u>		立会検査			合	
界		ン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器 製造者検査記録を確認 する。	書類確認			<b>≙</b>	別紙 2 参照
		RAレジン	外蓋及び内蓋の取り外	記録確認				別紙 3 参照
扱い	<b>介蓋</b>	と内蓋の脱着 	扱い作業を行う。 任意に選択した一容器	立会検査			合	_
検 査	粉末	収納缶の装荷	連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
密戾	検査		容器製造者検査配録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 3 月 13 日	山田

		確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		拉	容器に設計で決められ た材料が使用されてい ることを、ミルシート、 メーカー証明書または 容器製造者検査記録に より確認する。	<b>- </b>			合	別紙 1 参照
	1	全巾		立会検査				
	2	容器高さ		立会検護				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内盛パイオネッ ト部寸法	of the control of the	立会検査				
寸法検査	5	内盗パイオネッ ト部寸法	容器の寸法を測定器また たは通じゲージにより 確認する。内容器間の 距離については容器関 連者検査記録を確認す	立会検査			合	
釭	6	内蓋嵌合部寸法	る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査				
	7	内容器フランジ 内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器 間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		配録確認				
*			溶接部外観を目視により確認する。	立会検査				
容安全	外翻	<b>是校查</b>	内容器内壁溶接部につ いて容器製造者検査記 録を確認する。	記錄確認			合	
	浸足	<b>長探傷試験</b>	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
<b>小部</b>	検査		容器外製を目視により確認する。	立会検査			合	
			容器単量を秤量計によ					
	検査		り測定する。   ミルシートおよび容器	立会検査			<u></u>	
K transport for the	ボロ	ン入りステンレス鋼板	製造者検査記録を確認     する。	<b>書類確認</b>		<b>会</b> *		別紙2参照
R K	BOI	RA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
文 文 ·	外蓋	と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外 し、取付けの一連の取 扱い作業を行う。	立会検査			合	
æι	粉末	収納缶の装荷	任意に選択した一容器 について、粉末収納缶 の装荷、取り出しの一 連の取扱い作業を行	立会検査				
密	検査		容器製造者検査記録を 確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

校查日	検査者			
平成 15 年 3 月 12 日	山田			

		確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	4条 2标 4标 ITI.		#### 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
			容器に設計で決められ		7 사이시를 모르다고	検査結果	結果	備考
材料	材料校査		た材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明得または 容器製造者検査記録により確認する。	<b>計類確同</b>			<b>合</b>	別紅1参照
	1	全巾		立会検査				
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋パイオネッ ト部寸法	<b>女职力于社会部位期去</b>	立会検査				
寸法検査	5	内蓋バイオネッ ト部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより 確認する。内容器間の 距離については容器器 迎者検査記録を確認す	立会検査			合	
E	6	内蓋嵌合部寸法	る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査				
	7	内容器フランジ 内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器 間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
34tt			溶接部外観を目視によ り確認する。	立会検査				
溶接検査	外観	見検査	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
-	浸透	<b>医探傷試験</b>	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観	外観検査		容器外観を目視により 確認する。	立会検査			合	
重量	検査	ξ	容器重量を秤量計によ り測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロ	コン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器 製造者検査記録を確認 する。	書類確認			合	別紙2参照
検査	BOI	RA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			"	別紙3参照
	外蓋	と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外	立会検査			合	
+44	粉末	収納缶の装荷	任意に選択した一容器 について、粉末収納缶 の装荷、取り出しの一 連の取扱い作業を行 う。	立会検査				
気密	容器製造者検査記録を 確認する。		記録確認			合	別紙4参照	

検査日	検査者		
平成 15 年 3 月 13 日	山田		

	確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料	材料検査 たるメ 祭		容器に被所で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	<b>掛類確關</b>			合	別紙 1 参照
	1	全巾		立会検査				
	2	容器商さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋バイオネッ ト部寸法	変態の土状な測定態を	立会校范				
寸法検査	5	内蓋パイオネッ ト部寸法	容器の寸法を測定器または通しが一分により をは通しが一分により 確認する。内容器間の 距離については容器関 造者検査記録を確認す	立会検査			合	
ı	G	内蓋嵌合部寸法	る。 (寸法確認位置は参考 3を参照。)	立会検査				
	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器 間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
			溶接部外観を目視により確認する。	立会検査				
溶接検査	外額	見検 <b>査</b>	内容器内壁溶接部について容器製造者検査配 録を確認する。	記録確認			合	
i	授进	<b>香探傷試験</b>	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外额	外觀檢查		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
			容器重量を秤量計により				_	
	換查	£	を設立する。 ファンートおよび容器	立会検査			合	<del>_</del>
未临界	# □	コン入りステンレス鋼板	製造者検査記録を確認     する。	書類確認			合	別紙 2参照
界 検査 BC		RA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			-	別紙3参照
取扱い	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外 し、取付けの一連の取 扱い作業を行う。	立会検査			合	
122	粉末	収納缶の装荷	任意に選択した一容器 について、粉末収納缶 の装荷、取り出しの一 連の取扱い作業を行 う。	立会検査				
気密	検査	:	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成 15 年 3 月 12 日	山田

_					谷都便还稍来 ———————	<del></del>	)	器番号:TNP-XF0188
		確認項目	雜認内容	) 確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料	斗換3	ric	容器に設計で決められ た材料が使用されてい ることを、ミルシート、 メーカー証明符または 容器製造者検査記録に より確認する。	砂類確認		I	合	別紙 1 参照
	1	金巾		立会検査				
	2	容器高さ		立会校1				
	3	外蓋外径		立会検証				
	4	内蓋バイオネッ ト部寸法	82 110 소 그 사 수 314 근 117 수	立会検3				
寸法検査	Б	内蓋バイオネッ ト部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより 確認する。内容器間の 距離については容器器 造者検査記録を確認す	立会検査			合	
迅	6	内蓋嵌合部寸法	る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査				
	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器 間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
			一 溶接部外観を目視により確認する。	立会検査				
溶接検査	外額	競検査	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
	浸透	<b>透探傷試験</b>	容器製造者検査記録を 確認する。	記錄確認				
			容器外観を目視により確認する。				٠	7.88
外額	換達	\$	(4度 Bio y る。	立会検査			合	
重量	检查	i i	容器重量を秤量計によ	立会検査			合	
朱丁		コン入りステンレス鋼板	り測定する。 ミルシートおよび容器 製造者検査記録を確認 する。	書類確認			合	別紙2参照
校本	BO	RA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
	外嘉	<b>盗と内盗の脱</b> 着	外蓋及び内蓋の取り外	立会検査			合	
取扱い検査	粉末	₹収納缶の装荷	任意に選択した一容器 について、粉末収納缶 の装荷、取り出しの一 連の取扱い作業を行 う。	立会検査				
気密	検査	E	容器製造者検査記録を 確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者			
平成 15 年 3 月 12 日	山田			

		確認項目	灌認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
た材料/   材料検査		容器に設計で決められ た材料が使用されてい ることを、ミルシート、 メーカー証明書または 容器製造者検査記録に より確認する。	普類硫器	<u> </u>		合	別紙 1 参照	
	1	全巾		立会検査				
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外盔外径		立会検査				
	4	内益パイオネッ ト部寸法	容器の寸法を測定器ま	立会検査				
寸法検査	5	内益バイオネッ ト部寸法	たは通しゲージにより 確認する。内容器間の 距離については容器器 連者検査配録を確認す る。	立会校查			合	
æ	6	内蓋依合部寸法	る。 (寸法確認位置は参考 3を参照。)	立会検査				•
	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器 間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観	見検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査配	立会検査			合	
查	321.52		録を確認する。 容器製造者検査記録を	記録確認				
	13.12	23/19/19/19/	確認する。 容器外観を目視により	DC 267 AIR DO				
外觀	検査	· E	確認する。	立会検査			合	
重量	· 検査	Ē	容器重量を秤量計によ	立会検査			合	
未!		ン入りステンレス鋼板	り測定する。 ミルシートおよび容器 製造者検査記録を確認	書類確認			-	別紙 2 参照
界検査	BOI		する。 容器製造者記録を確認	記録確認			合	別紙3参照
		Eと内蓋の脱着	する。 外蓋及び内蓋の取り外 し、取付けの一連の取 扱い作業を行う。	立会検査			合	~ 1997 V 27 ///
取扱い検査	粉末	収納缶の装荷	任意に選択した一容器 について、取り出しの一 の装荷、取り出しの一 連り。	立会検査				
気密	検査	<u> </u>	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者				
平成 15 年 3 月 12 日	山田				

確認項目		確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
な料検査 <ul> <li>お料検査</li></ul>			書類確認			合	別紙 1 参照	
	1	全巾		立会検査				
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外務外径		立会検査				
	4	・内蔵バイオネット部寸法	※ 明のようと 独合 明ま	立会换查				
寸法検査	Б	内蓋バイオネッ ト部寸法	容器の寸法を測定器ま かけが一次により が認する。内容器間の のいては容器器 のいては容器器 のいては容器器 のいては容器器 のいては容器器 のいては容器器 のいては容器器 のいては容器器 のいては容器器 のいては容器器 のいては容器器 のいていないでは のいないでは のいないでは のいないでは のいが のいが のいが のいでは のいでは のいでは のいでは のいでは のいでは のいでは のいでは	立会検査			合	
Œ	6	内蓋嵌合部寸法	る。 (寸法確認位置は参考 3を参照。)	立会検査				
	7	内容器フランジ 内径	<u> 1</u> 11.6	立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
容妾灸查	外員	見検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査配	立会検査			合	
查	海径		録を確認する。 容器製造者検査記録を	記録確認				
		7 11 - 10 / Jack - 12 4	確認する。 容器外観を目視により	HE DIV PALDE			<u></u>	
小都	検査	ξ	確認する。	立会検査			合	
6量	検査	 f	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	<u> </u>
た	ボロ	ン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器 製造者検査記録を確認	書類確認				別紙 2 参照
<b>卡盔界负绌</b>	BOI	RA レジン	する。 容器製造者記録を確認 する。	記録確認			合	別紙3参照
	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外   し、取付けの一連の取   扱い作業を行う。	立会検査			合	
収扱い食を	粉末	:収納缶の装荷	任意に選択した一容器 について、粉末収納缶 の装荷、取り出しの一 連の取扱い作業を行	立会検査				
恋	検査		う。 ない 「 来 を 1 う。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15年 3月 10日	山田

	確認項目 確認内容		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、         オ料検査       メーカー配明書または容器製造名検査記録により確認する。			<b>铅類確認</b>			合	別紙 1 参照
	1	1 全巾		立会検査				
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外盔外径		立会検査				
	4	内蓋バイオネッ ト部寸法	<b>必服の小社を拠点原</b> 士	立会検査				
寸法校查	5	内蓋バイオネッ ト部寸法	容器の寸法を測定器まりたは通りでは、 をは通りないでは、 をというでは、 を表しては、 を表しては、 を表しては、 を表しては、 を表しては、 を表しては、 を表しては、 を表しては、 を表しては、 を表しては、 を表しては、 を表しては、 を表して、 を、 を、 を、 を、 を、 を、 を、 を、 を、 を	立会検査			合	
1	6	内蓋嵌合部寸法	る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査				
	7	内容器フランジ 内径	<u> </u>	立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器 間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記	立会検査記録確認			合	
査	海海	·····································	録を確認する。 容器製造者検査記録を	記録確認				
		Aug 197 PAGE	確認する。 容器外観を目視により	PC SALABLED				
外額	検査	ŧ	確認する。	立会検査			合	
重振	(検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	<b></b>
未臨界検査	ボロ	ン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器 製造者検査記録を確認 する。	<b>砂類確認</b>			合	別紙 2 参照
検査	BOI	RA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
	外蓋	と内蓋の脱発	外蓋及び内蓋の取り外 し、取付けの一連の取 扱い作業を行う。	立会検査			合	
±o l	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器 について、粉末収納缶 の装荷、取り出しの一 連の取扱い作業を行 う。	立会検査			_	
気密	検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	校查者
平成 15 年 3 月 10 日	山田

				Ī				# #### 17 · 11M. AT 0192
		確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	果餘	備考
材料	科校主	<b></b>	容器に設計で決められ た材料が使用されてい ることを、ミルシート、 メーカー証明書または 容器製造者検査記録に より確認する。				合	別紙 1 参照
	1	全巾		立会検査				
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内益バイオネッ ト部寸法	<b>交见小子光点和专</b> 见台	立会検査				
寸法検査	5	内蓋バイオネッ ト部寸法	容器の寸法を測定器ま たは通しゲージにより 確認する。内容器器は 距離については容器器 造者 造者	立会検査			合	
13.	6	内蓋嵌合部寸法	(寸法確認位置は参考 3を参照。)	立会検査				
	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				,
	9	内容器と外容器 間の距離	į	立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認			_	
溶	外額	<b>見検査</b>	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部につ	立会検査				
溶接検査			いて容器製造者検査配録を確認する。	記録確認			合	
	浸透	<b>發探傷試験</b>	容器製造者検査記録を 確認する。	記録確認				
外観	検査	:	容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	検査		1 2 00 45 9 50 0	立会検査			合	
来原界	ボロ	ン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器 製造者検査配録を確認 する。	書類確認			合	別紙 2 参照
界検査	BOF	RA レジン	#15 DD 용의 있는 국가 국가 80 JC 구축 321	記録確認				別紙3参照
取扱い -	外蓋	と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外 し、取付けの一連の取 扱い作業を行う。	立会検査			合	
:A	粉末	収納缶の装荷	任意に選択した一容器 について、粉末収納缶 の装荷、取り出しの一 連の取扱い作業を行	立会検査				
ā密	検査		容器製造者検査記録を確認する。	配録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 3 月 12 日	山田田

### 添付2 輸送容器検査結果

		確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料	材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー 証明登 定義検査により確認する。	前前读者	·!		合	別紙 1 参照
	1	全巾	立:					
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蒞外径		立会検査				
	4	内蓋パイオネッ ト部寸法	容器の寸法を測定器ま	立会検査				
寸法検査	5	内蓋パイオネッ ト部寸法	たは通しゲージにより 確認する。内容器間の 距離については容器製 造者検査記録を確認す	立会検査			合	
Œ	6	内蓋嵌合部寸法	る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検達				
	7	内容器フランジ内径	<u></u> ±	立会検査				
į	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器 間の距離		立会検査				
_	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外都	見検査	海接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査配	立会検査			合	
査			録を確認する。 容器製造者検査記録を				_	
	浸透	<b>發探傷試験</b>	確認する。 容器外観を目視により	記録確認				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
外観	検査	Ε	存部が配を目標により 確認する。	立会検査			合	
重量	検査	 £	容器重量を秤量計により測定する	立会検査			合	
未臨界検査	ボロ	1ン入りステンレス鋼板	り測定する。 ミルシートおよび容器 製造者検査記録を確認 する。	書類確認			合	別紙 2 参照
<b>検</b>	BOI	RA レジン・・・	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
	外蓋	そと内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外 し、取付けの一連の取 扱い作業を行う。	立会校查			合	
取扱い検査	粉末	収約缶の装荷	任意に選択した一容器 について、粉末収納缶 の装荷、取り出しの一 連の取扱い作業を行 う。	立会検査				
完密	検査	:	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	校查者				
平成 15 年 3 月 12 日	山田				

		確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料	斗検3	Ť	容器に酸計で決められ た材料が使用されてい ることを、ミルシート、 メーカー証明書または 容器製造者検査記録に より確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
	1			立会検査				
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				:
	4	内蓋パイオネッ ト部寸法	<b>交兜</b> の土地を測 <b></b> 空鳴地	立会検査				
寸法検査	5	内遊バイオネッ ト部寸法	容器の寸法を測定器を たは返する。内容器別の 距離については容器別の 造者検査配録を確認す	立会検査			合	
査	6	内蓝嵌合部寸法	る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査				
	7	内容器フランジ内径	Ž	立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器 間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外额	見検査	溶接部外観を目視により強認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査配	立会検査記録確認			合	
査			録を確認する。 容器製造者検査記録を	,			-	
	浸记	<b>透探傷試験</b>	確認する。 容器外観を目視により	記録確認				
外額	検査	Ş	確認する。	立会検査			合	
重量	検査	Σ	容器里量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロ	コン入りステンレス鋼板	り測定する。 ミルシートおよび容器 製造者検査記録を確認 する。	書類確認			合	別紙 2 参照
在	BOI	RA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い	外蓋	登と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外 し、取付けの一連の取 扱い作業を行う。	立会検査			合	
±%	粉末	5収納伍の装荷	任意に選択した一容器 について、粉末収納缶 の装荷、取り出しの一 連の取扱い作業を行	立会検査				
気密	検査	f	容器製造者検査記録を   確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者		
平成 15 年 3 月 12 日	山田		

#### 添付2 輸送容器検査結果

		確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	<b>校査結果</b>	档果	備考
材料	卧検3	de .	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー 証明書または、容器製造者検査記録により確認する。	<b>普類確認</b>			合	別紙 1 参照
	1	全巾		立会検査				
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会校型				:
	4	内養パイオネット部寸法		立会検査				
寸法検査	5	内蓋パイオネッ ト部寸法	容器の寸法を測定器より を開通しる。内では 一切では 一切で 一切で の の で の の で の の で の の で の の で の の で の の で の の の て の り て り て り て り て り て り て り て り	立会検査			合	
歪	6	内蓋嵌合部寸法	る。 (寸法確認位置は参考 3を参照。)	立会検査				
	7	内容器フランジ 内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器 間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
أسد		•	溶接部外観を目視によ り確認する。	立会検査				
溶接検査	外額	現検査	内容器内壁溶接部につ いて容器製造者検査記 録を確認する。	記録確認			<del>^</del>	
	浸透	<b>E探傷試験</b>	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外顲	検査	Ē	容器外観を自視により 確認する。	立会検査			合	
重量	検査		容器重量を秤量計によ り測定する。	立会検査			合	
未臨界検査		ン入りステンレス剱板	ミルシートおよび容器 製造者検査記録を確認 する。	書類確認			<u>-</u>	別紙 2 参照
検査	BOF	RA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			_	別紙3参照
	外蓋	と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外	立会検査			合	
+⇔	粉末	収納缶の装荷	について、粉末収納番目の装荷、取り出しの一日連の取扱い作業を行う。	立会検査				
気密	検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			<del>c</del>	別紙 4 参照

検査日	検査省
平成 15 年 3 月 12 日	山田

		確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
	:	He No. 24 (12)	容器に設計で決められ	ļ	1776-25-44	水が加工人	1932/5	1411 4.2
材料	斗検1	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	た材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	<b>掛類確認</b>			合	別紙 1 参照
	1	全巾		立会檢了				
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検1				
	4	内蓋パイオネッ ト部寸法	# 18 m Sh > 30 ch 187 sh	立会検査				
寸法検査	5	内蓋パイオネッ ト部寸法	容器の寸法を測定器または近しゲージにより 確認する。内容器間の 距離については容器関 造者検査記録を確認す	立会検査			合	
11	6	内蓋依合部寸法	る。 (寸法確認位置は参考 3を参照。)	立会検査				
	7	内容器フランジ 内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器 間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
set:			溶接部外観を目視によ り確認する。	立会検査				
溶接検査	外報	規検査	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記	記録確認			合	
	漫步		録を確認する。   容器製造者検査記録を	記録確認				
		<del>-</del>	確認する。 容器外観を目視により					1
外觀	検査	£	確認する。	立会検査			<del>^</del>	
重量	検査	£	容器重量を秤掛計によ り測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロ	コン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器 製造者検査記録を確認 する。	書類確認			合	別紙 2 参照
検査	BOI	RA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			П	別紙3参照
	外蓋	と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外 し、取付けの一連の取 扱い作業を行う。	立会検査			合	
±tòr l	粉末	マ収納缶の装荷	任意に選択した一容器 に対した、 の装荷、 取り出しの での 取扱い作業を行 う。	立会検査			—	
密浸	検査	: :	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	校査者			
平成 15 年 3 月 12 日	ШĦ			

		確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	衛考
			容器に設計で決められ た材料が使用されてい ることを、ミルシート、 メーカー証明技査配録 容器製造者を記録に より確認する。		1 2 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7		合	別紙 1 参照
	1	全巾		立会検査				
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会校預				e e e e e e e e e e e e e e e e e e e
	4	内蔵バイオネッ ト部寸法	중 NO 그는 나는 Ander Pit He	立会検査				
寸法検査	5	内蓋パイオネッ ト部寸法	容器の寸法を測定器または近する。内容器別の 施認する。内容器別の 距離については容器別の 遊者後査配録を確認す	立会検査			合	*****
立	6	内蓋嵌合部寸法	る。 (寸法確認位置は参考 3を参照。)	立会検査				
	7	内容器フランジ 内径		立会検査				
	8	内容器添さ		立会検査				
	9	内容器と外容器 間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外領	見検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記 録を確認する。	立会検査			合	
盆	浸透	<b>医探傷試験</b>	容器製造者検査記録を 確認する。	記録確認				
外鬱	検査	£	容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量	<b> </b> 検査	 E	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査		こン入りステンレス鋼板	り測定する。 ミルシートおよび容器 製造者検査配録を確認 する。 容器製造者配録を確認	<b>魯類確認</b>			合	別紙 2 参照
查	BOI	RA レジン	存品製造者に録を確認 する。 外蓋及び内蓋の取り外	記録確認				別紙3参照
取扱い	外蓋	と内蓋の脱着	し、取付けの一連の取    扱い作業を行う。	立会検査			合	
±o-	粉束	収納缶の装荷	任意に選択した一容器 について、粉末収納缶 の装荷、取り出しの一 連の取扱い作業を行 う。	立会検査				
密浸	検査		容器製造者検査記録を 確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者		
平成 15 年 3 月 10 日	山田		

検査日 平成 15 年 3 月 12 日

検査者 山田

								1N1 A1 0156
		確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料	た材料が使用されることを、ドルション   大材料検査   スピーカー   大材料検査   スピーカー   大材料検査   スピーカー   大材料検査   スピーカー   大材料検査   スピーカー   大材料が使用されることを   スピーカー   大材料が使用されることを   スピーカー		容器に設計で決められた材料が使用されているようとを、ミルシート、は スーカー 部別 登記 記録 企業 の できない かい かい かい かい かい かい かい かい かい かい かい かい かい	告類確認			合	別紙 1 参照
	1	全巾		立会検査				
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋バイオネッ ト部寸法	容器の寸法を測定器ま	立会検査				
寸法検査	5	内蓋バイオネッ ト部寸法	「たは通しゲージにより 確認する。内容器間の 距離については容器器 逃者検査記録を確認す	立会検査			合	
釭	6	内蓋底合部寸法	る。 (寸法確認位置は参考 3を参照。)	立会検査				
•	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器 間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確該				
			溶接部外観を目視により確認する。	立会検査				
溶接検査	外養	現検査	内容器内壁溶接部につ いて容器製造者検査記 録を確認する。	記録確認			合	
	浸透	<b>透探傷試験</b>	容器製造者検査記録を 確認する。	記録確認				
外額	校全	<u> </u>	容器外観を目視により確認する。	立会検査			<del>^</del>	
ff H	L+A-7	<u> </u>	容器重量を秤量計によ	立会検査			合	
重量			り測定する。 ミルシートおよび容器				-	mier o de tr
未臨界検査	ボロ	ュン入りステンレス鋼板 	製造者検査記録を確認してる。	書類確認			合	別紙 2 参照
査	BO:	RA レジン	容器製造者配録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い	外蓋	きと内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外 し、取付けの一連の取 扱い作業を行う。	立会検査			合	
422	粉末	ミ収納缶の装荷	任意に選択した一容器 について、粉末収納品 の装荷、取り出しの一 連の取扱い作業を行 う。	立会検査			·	
気密	検査	ξ	容器製造者検査記録を 確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

								· EXS所当:TNP-XI-018
		確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
容器に散計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー 証明 独立 経 容器 製造 都 変 記 な に な と な に よ り 確 記 する。		小型工作			合	別紙 1 参照		
	I	全巾		立会検査				
	2	容器蔵さ		立会検告				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋パイオネッ ト部寸法	変態の計集を勘定態生	立会検査				
寸法校査	5	内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器のす法を測定器はできる。では必ずる。いては一次容器の理解はできる。いては一次容器の理解はできる。	立会検査			合	
н.	6	内蓋嵌合部寸法	で、寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査				
	7	内容器フランジ 内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器 間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離	溶接部外観を目視によ	記録確認				
溶接檢查	外额	見検査	り確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記	立会検査			合	
査	浸透	5探傷試験	録を確認する。 容器製造者検査記録を	記録確認				
			確認する。 容器外観を目視により				<u> </u>	<u> </u>
外額	検査	Ē	確認する。	立会検査			合	
重量	検査		容器重量を秤量計によ り測定する。	立会検査			合	<u> </u>
界		ン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器 製造者検査記録を確認 する。	書類確認			合	別紙 2 参照
查	BOI	RA レジン	する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋	と内蓋の脱着	し、取付けの一連の取り 扱い作業を行う。 任意に選択した一容器	立会検査			合	
検査	粉末	収納缶の装荷	について、粉末収納缶  の装荷、取り出しの一  連の取扱い作業を行  う。	立会検査				
気密	検査		容器製造者検査配録を 確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者		
平成 15 年 3 月 13 日	山田		

·		確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		<b>在</b>	容器に設計で決められ た材料が使用されてい ることを、ミルシート、 メーカー証明書または 容器製造者検査記録に より確認する。	<b>铅類確</b> 能			含	別紙 1 参照
	1	全巾		立会検証				
	2	容器商さ		立会校司				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内盤パイオネッ ト部寸法	ᅏᄜᄼᆈ <u>ᄽᄼᄱᆄ</u> ᅙᄜᅕ	立会検1				
寸法校查	5	内蓋パイオネッ ト部寸法	容器はできます。 を器はできますが、内容器はできますが、内容器はできます。 ではいるできますが、内容器器のできます。 ではいるできますが、内容器器器はいる。 ではいるできますが、 ではいるではいるできますが、 ではいるできますが、 ではいるできますが、 ではいるできますが、 ではいるできますが、 ではいるできますが、 ではいるできますが、 ではいるできますが、 ではいるできますが、 ではいるできますが、 ではいるではいるできまなななななななななななななななななななななななななななななななななななな	立会検査			合	
省.	6	内蓋低合部寸法	る。 (寸法確認位置は参考 3を参照。)	立会検査				
	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器 間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
			溶接部外観を目視により確認する。	立会検査				
溶接検査	外額	規検査	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記 録を確認する。	記録確認			合	
_	浸透	<b>医探傷試験</b>	容器製造者検査記録を 確認する。	記録確認				
外板	後往	K4	容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量	検査	<u> </u>	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロ	コン入りステンレス鋼板	り測定する。 ミルシートおよび容器 製造者検査記録を確認 する。	書類確認			合	別紙2参照
検〔	BO	RA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い	外畫	をと内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外 し、取付けの一連の取 扱い作業を行う。	立会検査			合	
+∆	粉末	k収納缶の装荷	任意に選択した一容器 について、粉末収納缶 の装荷、取り出しの一 連の取扱い作業を行 う。	立会検査				
奈密	検査	Ě	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			<del>Ġ</del>	別紙 4 参照

検査日	検査者			
平成 15 年 3 月 12 日	LÎTE			

		reference to	TW 511 H1 673	क्रांत द्वारा नांत होत	11: XII	検査結果	結果	備考
		確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	快運輸業	相采	MG 45
材料	引検1	<b>.</b>	容器に設けて決められ たなが、 を を に は が を に り に り に し た と た た に た っ た っ た っ た っ た っ た っ た っ た っ た	郑郑陞佳			合	別紙 1 参照
	1	全巾		立会検査				
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外盔外径		立会検査				
	4	内盛パイオネッ ト部寸法	容器の寸法を測定器ま	立会検査				
寸法検査	5	内益パイオネッ ト部寸法	たは通しゲージにより 確認する。内容器間の 距離については容器製 造者検査記録を確認す	立会検査			<del>^</del>	
置	6	内蓋嵌合部寸法	る。 (寸法確認位置は参考 3を参照。)	立会検査				,
	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器間の距離	1	立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外額	競検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記 録を確認する。	立会検査			合	
1 位	浸洗	<b>选探傷試験</b>	容器製造者検査記録を確認する。	記錄確認				
外阁	見検え	<b></b>	容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重点	<b>計</b> 検 2	<u></u>	容器重量を秤量計によ り測定する。	立会検査			合	
未臨界檢查	#t	コン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器 製造者検査記録を確認 する。	書類確認			合	別紙 2 参照
検査	ВО	RA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱	外盘	巻と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外 し、取付けの一連の取 扱い作業を行う。	立会検査			合	
取扱い検査	粉末	<b>末収納缶の装荷</b>	任意に選択した一容器 について、粉末収納日 の装荷、取り出しの一 連の取扱い作業 う。	立会検査				
気症	於検達	<u> </u>	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者		
平成 15年 3月 12日	山田		

		確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		查	容器に散計で決められ た材料が使用されてい ることを、ミルシート、 メーカー証明書または 容器製造者検査記録に より確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
	1	全巾		立会検査				
	2	容器高さ		立会検查				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内意パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器ま	立会検査				
寸法検査	ō	内蓋パイオネッ ト部寸法	たは記するいかでは、 を記述している。 を記述している。 のでは、 でいる。 のでは、 でいる。 でい。 でいる。 でい。 でい。 でいる。 でいる。 でいる。 でいる。 でいる。 でいる。 でいる。 でいる。 でいる。 でいる。 でい。	立会検査			合	
ĸ	6	内蓋嵌合部寸法	。 (寸法確認位置は参考 8を参照。)	立会検査			,	
	7	内容器フランジ 内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器 間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外额	段検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器大型	立会検査			合	
査	浸透	透探傷試験	録を確認する。 容器製造者検査記録を 確認する。	記録確認				
		7.12	容器外観を目視により確認する。					
外級	人人	笠	удара у гого	立会検査			合	
重量	検査	±	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未店	# c	コン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器 製造者検査記録を確認 する。	書類確認			合	別紙 2 参照
未囤界検査	BO	RA レジン	9 つ。 容器製造者記録を確認 する。	記録確認			ū	別紙3参照
	外蓋	盤と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外	立会検査			合	,
取扱い検査	粉末	ド収納缶の装荷	任意に選択した一容器 について、粉末収納缶 の装荷、取り出しの一 連の取扱い作業を行 う。	立会検査				
気密	校查	E	容器製造者検査記録を 確認する。	記錄確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者			
平成 15 年 3 月 12 日	山田田			

	·	確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料	斗検3	<u> </u>	容器に限計で決められ た材料が使用されてい ることを、ミルシート、 メーカー証明書または 容器製造者検査記録に より確認する。	<b>掛類確認</b>		1	<del>^</del>	別紙 1 参照
	1	全巾		立会検査				
	2	容器高さ		企会会查				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋バイオネッ ト部寸法	<b>体限の小社を組織</b> 現ま	立会検査				
寸法校查	Б	内盤パイオネッ ト部寸法	容器の寸法を測定器または通りである。 内容器 でいる でいる でいる でいる でいる でいる といる でいる でいる でいる でいる できる できる できる できる できる できる できる できる できる でき	立会検査			合	
11	6	内盔嵌合部寸法	る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査				
	7	内容器フランジ 内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外數	<b>竞検査</b>	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査			台	
査	浸记		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外報	現検書	<u></u>	容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量	k 検査		容器単量を秤量計によ り測定する。	立会検査			<del>^</del>	
未臨界検査	ポロ	コン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器 製造者検査記録を確認 する。	書類確認			合	別紙 2 参照
検査	ВО	RA レジン	容器製造者記録を確認する。	記錄確認				別紙3参照
取扱い	外蓋	・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	外蓋及び内蓋の取り外 し、取付けの一連の取 扱い作業を行う。 任意に選択した一容器	立会検査			合	-
+2-1	粉末	k収納缶の装荷	について、粉末収納缶 の装荷、取り出しの一 連の取扱い作業を行 う。	立会検査				
気密	検査	Ē	容器製造者検査記録を 確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者			
平成 15 年 3 月 10 日	山田			

				2 100.02	1			60 JW 75 . 1141 AT 0204
		確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		<b>*</b> :	容器に散計で決められ た材料が使用されてい ることを、ミルシート、 メーカー証明費または 容器製造者検査記録に より確認する。	<b>普類硫</b> 部			合	別紙1参照
	1	全巾		立会検査				
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外遊外径		立会検査				
	4	内弦パイオネッ ト部寸法	変異の寸法を測定襲す	立会検査				
寸法検査	5	内盗バイオネッ ト部寸法	容器の寸法を測定器または近くのではできませる。では一次をおりのでは容器はできまりの変には一次では一次では容器というではなる。	立会校查			合	
DEC.	6	内蓋嵌合部寸法	る。 (寸法確認位置は参考 3を参照。)	立会検査				
	7	内容器フランジ 内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器 間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外額	見検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記	立会検査			合	
查	浸汤	经探傷試験	録を確認する。 容器製造者検査記録を	記録確認				
	12.2		確認する。 容器外観を目視により					
外観	外観検査		確認する。	立会検査			合	
重量	検査	•	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	来 臨 ポロン入りステンレス鋼板 界		り測定する。 ミルシートおよび容器 製造者検査記録を確認 する。 容器製造者記録を確認				合	別紙 2 参照
使 査	BOI	RA レジン	する。	記録確認				別紙3参照
取扱	外蓋	と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外 し、取付けの一連の取 扱い作業を行う。 任意に選択した一容器	立会検査			合	
取扱い検査	粉末	収納缶の装荷	任意に選択した一容器 について、粉末収納缶 の装荷、取り出しの一 連の取扱い作業を行	立会検査				
気密	検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者			
平成 15 年 3 月 10 日	ÚВ			

		確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料	材料検査		容器に設計で決められ た材料が使用されてい ることを、ミルシート、 メーカー証明書または 容器製造者検査記録に より確認する。	母類確認			合	別紙 1 参照
	1	全巾		立会换力				
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓝外径		立会検査				
	内	会盟の小法を測定服士	立会検査					
寸法検査	5	内蓋バイオネッ ト部寸法	地番校査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考	立会検査			合	
Œ	6	内蓋嵌合部寸法		立会换盘				
	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外智	現検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記	立会検査記録確認			合	
查	浸烫		録を確認する。 容器製造者検査記録を	記録確認				
外額	外観検査		確認する。 容器外観を目視により 確認する。	立会検査			合	
eG 145	114-4	<u> </u>	容器重量を秤量計によ	立会検査			合	
	校会		り測定する。   ミルシートおよび容器	•				प्राक्षित क <del>वक्</del> राव
米噻界検査		コン入りステンレス鋼板	製造者検査記録を確認 する。   容器製造者記録を確認	書類確認 			合	別紙2参照
		RA レジン	する。 外蓋及び内蓋の取り外 し、取付けの一連の取	記録確認 立会検査			合	別紙3参照
取扱い検査		をと内蓋の脱着 	扱い作業を行う。 任意に選択した一容器 について、粉末収納缶 の装荷、取り出しの一 連の取扱い作業を行	立会検査				
密浸	校查	£	容器製造者検査記録を 確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者			
平成 15 年 3 月 10 日	山田			

					T			Family 24 : 11VL-X1-0500
		確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
た材料   材料検査			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者を記録により確認する。	掛類確認			合	別紙 1 参照
	1	全巾		立会検査				
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外磁外径		立会検査				
	4	内蓋バイオネッ ト部寸法	交別の土建た側骨切り	立会検査				
寸法検査	5	内蓋バイオネッ ト部寸法	容器の寸法を測定器は の寸法を測定器は では では では では では では では で で で で で で で で	立会検査			合	
Н.	6	内蓋嵌合部寸法	る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査				
	7	内容器フランジ 内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
3de -			溶接部外観を目視によ り確認する。	立会検査				
溶接検查	外额	換查	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
登	漫透	探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
			容器外観を目視により 確認する。					
外観	外観検査			立会検査			合	
重量	検査		容器軍量を秤量計によ り測定する。	立会検査			合	-
未臨界検査	ボロ	ン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器 製造者検査記録を確認 する。	書類確認			合	別紙 2 参照
検査	BOF	RA レジン	容器製造者配録を確認する。	記録確認			I "	別紙 8 参照
	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外 し、取付けの一連の取 扱い作業を行う。	立会検査			合	
to I	粉末	収納缶の装荷	任意に選択した一容器 について、粉末収納缶 の装荷、取り出しの一 連の取扱い作業を行う。	立会検査				
気密	検査		容器製造者検査記録を 確認する。	記録確認			仓	別紙 4 参照

検査日	検査者		
平成 15 年 3 月 13 日	山田		

				Γ	Τ	T		F7所1月2号: INF XF 0207
			確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考	
容器に設計で決められ た材料が使用されてい ることを、シルシート、 メーカー証明書または 容器製造者検定記録に より確認する。			<b>掛類確</b> 認			合	別紙1参照	
	1	全巾		立会検査				
	2	容器高さ		立会検査			<del>^</del>	
	3	外盔外径		立会検査				
	4	内蓋パイオネッ ト部寸法	ete 150 co 그 2 3 1 4 2 Majete 150 st	立会検査				
寸法検査	5	内蓋バイオネッ ト部寸法	容器の寸法を測定器より 確認通る。内では での での での での での での での での での での での での での	立会検査				
宜	6	内蓋嵌合部寸法		立会検査				
į	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器 間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接檢查	外額	見検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査配	立会検査			合	
査	浸透探傷試験		録を確認する。 容器製造者検査記録を	記録確認				
	-		確認する。 容器外観を目視により				· · · · ·	
外観検査		£	確認する。	立会検査			合	
重量	重量検査		容器軍量を秤量計によ り測定する。	立会検査			合	
界	末   本ロン入りステンレス鋼板   オロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび容器 製造者検査記録を確認 する。 容器製造者配録を確認	書類確認			合	別紙 2 参照
査	BO	RA レジン	する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着 し、取付ける ・扱い作業を行		外蓋及び内蓋の取り外し、取件けの一連の取り 扱い作業を行う。 任意に選択した一容器 について、粉末収納缶	立会検査			合	
検査	粉末	<b>収納缶の装荷</b>	の装荷、取り出しの一    連の取扱い作業を行  う。	立会検査			<u> </u>	
容器製造者検査記録 確認する。 気密検査			容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	校査者		
平成 15 年 3 月 12 日	山田		

#### 添付2 輸送容器検査結果

				T	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1			12 KW 16 75 : 17N J. A.J. OZL
		確認項目	確認内容	確認方法	1 判定基準	検査結果	結果	備考
容器に設計で決められ た材料が使用されていることを、ミルシート、 メーカー証明書または 容器製造者を定配録に より確認する。			書類確認			合	別紙 1 参照	
	1	全巾		立会検査				
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋パイオネッ ト部寸法	<b>が問みよりを制き</b> 加生	立会校五				
寸法検査	5	内蓋バイオネッ ト部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより 確認する。内容器間の 距離については容器器 造者検査記録を確認す	立会校查			合	
14.	6	内蓋嵌合部寸法	る。 (寸法確認位置は参考 8を参照。)	立会検査				
	7	内容器フランジ 内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
Swetz			溶接部外観を目視により確認する。	立会検査				
溶接検査	外數	規検査	内容器内壁溶接部について容器製造者検査配 録を確認する。	記録確認			合	
EC	浸透	<b>透探傷試験</b>	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
			容器外観を目視により確認する。					<u> </u>
外額	検査	Ē	Na. pc 3 00	立会検査			合	
	- 検査	\$	容器重量を秤量計によ	立会検査			— <del>_</del>	
		・ コン入りステンレス網	り測定する。   ミルシートおよび容器	書類確認				別紙 2 参照
界		RA レジン	する。 容器製造者記録を確認	記録確認			合	別紙 3 参照
	butter to aboth or mit ass		する。 外蓋及び内蓋の取り外 し、取付けの一連の取	立会検査			合	Walter o Salut
取扱い検査	投 う 検 粉末収納缶の装荷		扱い作業を行う。 任意に選択した一容器 について、粉末収納缶 の装荷、取り出しの一 連の取扱い作業を行 う。	立会検査				
		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照	

検査日	検査者
平成 15 年 3 月 12 日	山田

		確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
容器に設計で決められ た材料が使用されてい ることを、ミルシート、 メーカー証明書または 容器製造者検査記録に より確認する。			<b>铅類確</b> 認	i	1	合	別紙 1 参照	
	1	全巾		立会検査				
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外盛外径		立会検査				
	4	内盛バイオネッ ト部寸法	たけっしょく Mic 10 ヤ	立会検査				
寸法検査	Б	内蓋バイオネッ ト部寸法	容器の可決を測定器ますが、一方では一方では一方では一方では一方では一方では一方では一方では一方では一方では	立会検査			合	
査	6	内蓋嵌合部寸法	る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査				
	7	内容器フランジ 内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器 間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	溶 外観検査		海接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査			合	
查	浸道	透探傷試験	容器製造者検査記録を	記録確認				
外観検査		£	確認する。 容器外観を目視により 確認する。	立会検査			合	
重量	₫検査	<u> </u>	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 ボロン入りステンレス鋼板 秋 BORA レジン			ミルシートおよび容器 製造者検査記録を確認 する。	書類確認			合	別紙 2 参照
<b>模</b> 查	ВО	RA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 8 参照
取扱い	外署	をと内蓋の脱着 	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取 扱い作業を行う。 任意に選択した一容器	立会検査			合	
40 I	粉末	ド収納缶の装荷	任意に選択した一容器 について、粉末収納缶 の装荷、取り出しの一 連の取扱い作業を行 う。	立会検査				
容器製造者検査記録を 確認する。 気密検査			記録確認			合	別紙 4 参照	

検査日	検査者			
平成 15 年 3 月 10 日	江田			

					1	<del> </del>		新元号:TNP-AU0210
確認項目 確認内容			確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考	
容器に被計で決められ た材料が使用されてい ることを、ミルシート、 メーカー証明非または 容器製造者配録に より確認する。			書類確認		,	合	別紙 1 参照	
	1	全巾		立会検査				
1	2	容器高さ		立会换查				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋パイオネッ ト部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより たは通しゲージにより	立会校查			台	
寸法検査	5	内蓋パイオネッ ト部寸法		立会検査				
查	6	内蓋嵌合部寸法	る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査				
	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器祭さ		立会検査				
	9	内容器と外容器 間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
			溶接部外観を目視によ り確認する。	立会検査				
溶接検査	外観検査		内容器内壁溶接部につ いて容器製造者検査記 録を確認する。	記録確認			合	
寓	浸透採傷試験		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
1			容器外観を目視により確認する。					
外額	外觀検査		CHANCE ALC	立会検査			合	
重量	t 検査	 E	容器重量を秤量計により対象を表	立会検査			<del>- A</del>	
朱臨界檢查	ボロン入りステンレス鉤板		り渕定する。 ミルシートおよび容器 製造者検査記録を確認 する。	書類確認			合	別紙 2 参照
介検本	BOI	RA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外 し、取付けの一連の取 扱い作業を行う。	立会検査			合	
取扱い検査	粉末	収納缶の装荷	任意に選択した一容器 について、粉末収納缶 の装荷、取り出しの一 連の取扱い作業を行 う。	立会検査				
気密	容器製造		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者			
平成 15 年 3 月 12 日	山田			

		確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材;	科校注	兹	容器に設計で決められ た材料が使用されてい ることを、ミルシート、 メーカー証明書まに 容器製造者検査記録に より確認する。	部漢書			合	別紙 1 参照
	1	全巾		立会検査				
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋バイオネッ ト部寸法	容器の寸法を測定器ま	立会検査				
寸法検査	б	内蔵パイオネッ ト部寸法	たは通しゲージにより 確認する。内容器間の 距離については容器と 造者検査記録を確認す	立会検査			合	
玩	6	内蓋嵌合部寸法	る。 (寸法確認位置は参考 3を参照。)	立会検査				
	7	内容器フランジ 内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器 間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
٠			溶接部外観を目視によ り確認する。	立会検査				
溶接検査		見検査	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を	記録確認			合	
	浸透	<b>经</b> 探傷試験	確認する。	記録確認				
外觀	見検査	. ·	容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量	<b>L</b> 検査	 F	容器重量を秤量計によ	立会検査			合	·
未臨界校査		- コン入りステンレス <b>纲</b> 板	り 測定する。   ミルシートおよび容器   製造者検査配録を確認   する。	書類確認				別紙 2 参照
校本	BOI	RA レジン	容器製造者配録を確認 する。	記録確認				別紙3参照
取扱い		をと内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外    し、取付けの一連の取   扱い作業を行う。	立会検査			<del>f</del>	
扱い検査	粉末	<b>収納缶の装荷</b>	任意に選択した一容器 に選択、粉末収納品 の装荷、取り出しの一 連のの 連方。	立会検査				,
気密	検査	Ē	容器製造者検査記録を 確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者			
平成 15年 3月 10日	111日日			

r				2 NULE:	10 10 10 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 1			- 7所元子: JINJで入J・U2J2
		確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		<b>在</b>	容器に設計で決められ た材料が使用されてい ることを、ミルシート、 メーカー証明書または 容器製造者検査記録に より確認する。	<b>掛類確認</b>			合	別紙 1 参照
	1	全巾		立会検査				
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蔵パイオネッ ト部寸法	交換の仕供を測定題主	立会検査				
寸法校査	5	内蓋パイオネッ ト部寸法	容器の寸法を測定器はの一法を測定器は近くの一次では一次では一次では一次では一次では一次では一次では一次では一次では一次では	立会検査			合	
ъ	6	内盔嵌合部寸法	で、 で一法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査				
	7	内容器フランジ 内径	_	立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
痤	外植	見検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部につ	立会検査			•	
溶接検査			いて容器製造者検査記 録を確認する。	記録確認			合	
查	浸送	<b>密探傷試験</b>	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観	外觀検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量	重量檢查		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	未		「ミルシートおよび容器 製造者検査記録を確認 する。	書類確認			合	別紙 2 参照
検査	ВО	RA レジン	容器製造者記録を確認 する。	記録確認				別紙3参照
	外蓋	をと内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外     し、取付けの一連の取     扱い作業を行う。	立会検査			合	
取扱い検査	粉末	ミ収納缶の装荷	任意に選択した一容器 について、粉末収納缶 の装荷、取り出しの一 連の取扱い作業を行	立会検査			<del></del>	
気密	検査	Ε	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者			
平成 15 年 3 月 10 日	山田			

_			1	- 11~	谷裕恢宜相采 ————————————————————————————————————		1818-34	<u> 器番号:TNP-XP0218</u>
		確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料	斗校立	<b></b>	容器に設計で決められ た材料が使用されてい ることを、ミルシート、 メーカー証明書または 容器製造者検査記録に より確認する。	<b>掛類</b> 確認			<del>f</del>	別紙 1 参照
	1	金巾		立会検査				
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外證外径		立会検査				
	4	内盤パイオネッ ト部寸法	<b>変態の子体を測</b> 信撃を	立会検査				
寸法検査	5	内蓋バイオネッ ト部寸法	容器の寸法を測定器は 大な運動では 大な運動で 大な運動で 大な運動で 大な運動で 大な運動で 大な運動で 大な運動で 大なで 大な 大な 大な 大な 大な 大な 大な 大な 大な 大の 大の 大の 大の 大の 大の 大の 大の 大の 大の 大の 大の 大の	立会校谊			合	
380	6	内蓋嵌合部寸法	る。 (寸法確認位置は参考 3を参照。)	立会検査				
	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器間の距離		立会検査				
i	10	内容器間の距離		記録確認				
癥	外額	現検査	海接部外観を目視によ り確認する。 内容器内壁溶接部につ	立会検査				
溶接検査			いて容器製造者検査記 録を確認する。	記録確認			合	
貨	浸透	<b>查探傷試験</b>	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
			容器外観を目視により 確認する。					
外観	検査	<b>±</b>		立会検査			合	·
Ħ	<b>L</b> 検査	\$	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	_
<b>米飑界検査</b>	ボロ	コン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器 製造者検査記録を確認 する。	杏類確認			合	別紙 2 参照
検査	BO	RA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
	外蓋	をと内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外 し、取付けの一連の取 扱い作業を行う。	立会検査			合	,,
取扱い検査	粉末	≒収納缶の装荷	任意に選択した一容器 について、粉末収納缶 の装荷、取り出しの一 連の取扱い作業を行 う。	立会検査				
気密	検査		容器製造者検査記録を 確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者				
平成 15年 3月 10日	山田				

			140.1.4	- 1312	谷器模食結果 		19.82.13	
		確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料	材料検査		容器に散計で決められ た材料が使用されい。 ることと一部野舎また メーカーの 容器製造者検査記録に より確認する。	掛類確認			合	別紙 1 参照
	1	全巾		立会検査				
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋パイオネッ ト部寸法	容器の寸法を測定器ま	立会検査				
寸法検査	5	内蓋バイオネッ ト部寸法	たは近しゲージに出り 確認する。内容器間の 距離については容器製 造者検査配録を確認す る。	立会検査			合	
A	6	内蓋嵌合部寸法	で、 で、 で、 で、 で、 で、 で、 で、 で、 で、	立会検査				
	7	内容器フランジ内径		立会検査				
i	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器 間の距離	ŀ	立会検査				
_	10	内容器間の距離		記錄確認				
溶接検査	外報	現検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部につ					
検			いて容器製造者検査記 録を確認する。	記録確認			<b>⊕</b>	
	浸边	透探傷試験	容器製造者検査記録を 確認する。 容器外観を目視により	記録確認				
外鬱	外観検査		確認する。	立会検査			合	
重量	<b>技</b> 検査	ž.	容器重量を科量計によ り測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロ	コン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器   製造者検査記録を確認   する。	書類確認			合	別紙 2 参照
検	во	RA レジン	容器製造者記録を確認 する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い	外靈	きと内蓋の脱着 	外蓋及び内蓋の取り外   し、取付けの一連の取   扱い作業を行う。	立会検査			合	
が検査	粉末	ミ収納缶の装荷	連の取扱い作業を行う。	立会検査			_	
気密	検査	E	容器製造者検査記録を 確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者		
平成 15 年 3 月 12 日	山田		

		確認項目	確認内容	確認方法	· 判定基準	<b>換查結果</b>	結果	備考
材:	材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	<b>掛類確認</b>			合	別紙1参照
	1	全巾		立会検査				
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外盤外径		立会検告				
	4	内蓋バイオネッ ト部寸法	<b>泰班</b> 西山地北湖南原东	立会検達				
寸法検査	5	内蓋バイオネッ ト部寸法	容器の寸法を測定器ま かがでいる。 の内容器間の 距離については容器器 造者検査記録を確認す	立会検測			合	
250	6	内蓋嵌合部寸法	る。 (寸法確認位置は参考 3を参照。)	立会検査				
	7	内容器フランジ   内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外額	規検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査配 録を確認する。	立会検査記録確認			合	
查	浸透	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				,
外額	外観検査		容器外観を目視により 確認する。	立会検査			合	
Œ.	校查	ž	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			<del>- 1</del>	
朱臨界檢查		コン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器 製造者検査配録を確認 する。	<b>李類確認</b>			合	別紙 2 参照
鲎		RA レジン	容器製造者記録を確認 する。 外蓋及び内蓋の取り外	記録確認				別紙3参照
取扱い検査		をと内蓋の脱着 	し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 住意に選択した一容器について、粉末収納缶の数荷、取り出しの一連の取扱い作業を行	立会検査			合 —	
気空	: 検査	Ē	う。 容器製造者検査記録を 確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成15年3月10日	山田

	-		14474	- ~~~	谷都快压料米	1	190.602	容器許号:TNF·XI·0216
		確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料	斗検:	<b></b>	容器に似計で決められ た材料が使用されてい ることを、ミルシート、 メーカー証明書または 容器製造者検査記録に より確認する。	- 掛類確能	<u> </u>		合	別紙 1参照
	1	全巾		立会検査				
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内盤パイオネット部寸法		立会検査				
寸法検査	5	内蓋バイオネッ ト部寸法	容器の可法を測定器ま たは近しゲージにより 確認する。内容器開想 につないては容器開始 連者検査記録を確認す	立会検査			合	
£	G	内蓋嵌合部寸法	る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査				
	7	内容器フランジ 内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器 間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
			溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			*******	
溶接検査	外割	見検査	内容器内壁溶接部につ いて容器製造者検査記 録を確認する。	記録確認			合	
	浸透		容器製造者検査記録を	記録確認				
			確認する。 容器外観を目視により				<del></del>	<del>                                     </del>
外観	検査		確認する。	立会検査			合	
重量	検査	<u> </u>	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	-
未臨界検査	ボロ	ン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器	書類確認			合	別紙 2 参照
検査	BOE	RA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
	外蓋	と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外 し、取付けの一連の取 扱い作業を行う。	立会検査			合	
isêe l	粉末	収納缶の装荷	連の取扱い作業を行	立会検査				
気密	検査		容器製造者検査配録を確認する。	記録確認			合	別紅 4 参照

検査日	検査者			
平成 15 年 3 月 10 日	<u>ı</u> ⊥⊔⊞			

ļ -		確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		<b>在</b>	容器に被許で決められ た材料が使用されてい ることを、ミルシート、 メーカー証明書または 容器製造者検査記録に より確認する。	<b>计频確</b> 證			<del>A</del>	別紙 1 参照
	1	全巾		立会検査				
	2	容器高さ		立会検査				
•	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内意パイオネッ ト部寸法	なのよう 大名 海内 中土	立会検査				
寸法検査	5	内蓋パイオネッ ト部寸法	容器の寸法を測定器まり が認する。内容器間の 距離については容器器 のではないではないでは がある。 ではないでは をでいる。 では をでいる。 では をでいる。 では をでいる。 でいる。 でいる。 でいる。 でいる。 でいる。 でいる。 でいる。	立会検査			合	
1	6	内蓋依合部寸法	る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査				
	7	内容器フランジ 内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				,
	9	内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離	_	記録確認				
溶接検査	外製	見検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査配	立会検査			合	
查	N20 V7	fi law far a hata	録を確認する。 容器製造者検査記録を	(F) AS THE ST				
	Z Z	程探傷試験 	確認する。 容器外観を目視により	記録確認				
外鬱	外観検査		確認する。	立会検査			合	
重复	検査	È	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	-
未店界	末 恵 ボロン入りステンレス <b>領</b> 板 外 <b>BORA</b> レジン		ミルシートおよび容器 製造者検査記録を確認 する。	書類確認			合	別紙2参照
検査			容器製造者記録を確認する。	記録確認			<u> </u>	別紙3参照
	外蓋	をと内蓋の脱着 	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取り扱い作業を行う。	立会検査			合	
取扱い検査	粉末	収納缶の装荷	連の取扱い作業を行   う。	立会検査				
気密	検査	:	容器製造者検査記録を 確認する。	記録確認			<b>合</b>	別紙 4 参照

検査日	検査者		
平成 15 年 3 月 13 日	山田		

				- 1,41,22	谷都便貸給果		<u> </u>	字器番号:TNF-XI-0218
		確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料	斗検:	<b>i</b>	容器に散計で決められ た材料が使用されてい ることを、ミルシート、 メーカー証明書または 容器製造者検査記録に より確認する。	母類確認			合	別紙 1 参照
	1	全巾		立会検査				
	2	容器商さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内盗バイオネッ ト部寸法	交換の土化を御供照す	立会検査				
寸法検査	5	内蓋パイオネッ ト部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより 確認する。内容器別の 距離については容器器 造者検査記録を確認す	立会検査			合	
4	6	内蓋嵌合部寸法	(寸法機認位置は参考 3 を参照。)	立会検査				
	7	内容器フランジ 内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器 間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外袒	見検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記	立会検査			合	
			録を確認する。 容器製造者検査記録を				"	
	授证	<b>5</b> 探傷試験	を	記録確認				<u> </u>
外觀	外観検査		確認する。	立会検査			合	
重量	重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	末 歯 ボロン入りステンレス鋼板 界		ミルシートおよび容器 製造者検査記録を確認 する。	書類確認			合	別紙 2 参照
<b>性</b>	BOI	RA レジン	9 200	記録確認				別紙3参照
取扱	外蓋	と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外	立会検査			合	
取扱い検査	粉末	収納缶の装荷	について、粉末収納缶 の装荷、取り出しのー 連の取扱い作業を行う。	立会検査			<u> </u>	
気密	検査		容器製造者検査記録を 確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者				
平成 15 年 3 月 12 日	山田				

		確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料	料検	<b></b>	容器に設計で決められ た材料が使用されてい ることを、ミルシート、 メーカー証明書または 容器製造者検査記録に より確認する。	<b>掛類確認</b>			合	別紙 1 参照
	1	全巾		立会校社				
	2	容器筋さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋パイオネッ ト部寸法		立会検査				
寸法検査	5	内薙バイオネッ ト部寸法	容器の対法を測定器は の対象を では では では では では では でなる では を を を を を と と の で る の で る の で る の で る の で る に る の で る に る で る に る の る に る を る の る る る を る る の る の る の る の る の る	立会検査			合	
堂	6	内蓋嵌合部寸法	る。 (寸法確認位置は参考 3を参照。)	立会検査				
	7	内容器フランジ 内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器 間の距離	·	立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接檢查	外報	現検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記	立会検査			仓	
查	NT 10		録を確認する。 容器製造者検査記録を	記録確認				
	0X /Z	四水物叫来	確認する。 容器外観を目視により	DC 957.7厘 PO				
外観	外観検査		確認する。	立会検査			合	
重量	 検査	Ē	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査			り測定する。 ミルシートおよび容器 製造者検査記録を確認 する。	書類確認			合	別紙 2 参照
検査	BO	RA レジン	容器製造者記録を確認 する。	記録確認				別紙3参照
取扱い	外蓋	をと内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外 し、取付けの一連の取 扱い作業を行う。	立会検査			合	
to I	粉末	『収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査				10004.0.40.
会沦	検査	Ē	容器製造者検査記録を 確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者			
平成 15 年 3 月 12 日 1	III FR			

		確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。		**************************************	are statement of the	<b>合</b>	別紙 1 参照
	1	全巾	S 7 98, 100 7 "0" e	立会検証				
	2	容器高さ		立会検証				
	3	外蓋外径		立会校1				
:	4	内盤パイオネッ ト部寸法	<b>交距の土北太洲中盟</b> 古	立会検査				
寸法検査	5	内蓋バイオネッ ト部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲータとは通りでは、 を認する。いては容器器の 距離については容器器と 造者検査記録を確認す	立会検査			合	,
10.	6	内蓋嵌合部寸法	る。 (寸法確認位置は参考 8を参照。)	立会検査				
	7	内容器フランジ 内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器 間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観	見検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器内壁溶接を いて容器内壁溶接部について容器内壁溶解を	立会検査 			合	
歪	漫设		録を確認する。 容器製造者検査記録を	記録確認				
			確認する。   容器外観を目視により					
外額	検査	Ē	確認する。	立会検査			台	
重量	検査	Ĕ	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
界	来 ポロン入りステンレス鋼板 関係		り測定する。 ミルシートおよび容器 製造者検査記録を確認 する。 容器製造者記録を確認	書類確認			合	別紙 2 参照
盗	BOI	RA レジン	する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋	をと内蓋の脱着 	外蓋及び内蓋の取り外 し、取付けの一連の取 扱い作業を行う。 任意に選択した一容器	立会検査			合	
検査	粉末	収納缶の装荷	任意に選択した一容器 について、粉末収納缶 の装荷、取り出しの一 連の取扱い作業を行 う。	立会検査				
気密	検査	:	容器製造者検査記録を 確認する。	記録確認			合	別紅 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 3 月 12 日	山田

			<u> </u>	1		]***		海山与 . INF XF0221
		確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料换查		<b></b>	容器に設計で決められ た材とが使用されった、 ることを、ミルシート、 メーカー証明書または 容器製造者検査記録に より確認する。	掛製確認			台	別紙 1 参照
	1	全巾		立会検査				
	2	さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋パイオネット部寸法	変異の寸法を測定異す	立会検査				}
寸法校査	5	内蓋パイオネッ ト部寸法	容器の寸法を測定器または近くでは近くでは、一次では一次では一次では一次では一次では一次では一次では一次では一次では一次では	立会検査			合	
.8.	6	内蓋嵌合部寸法	で、寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査				
	7	内容器フランジ 内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器 間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外割	見検査	游接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査配	立会検査			合	
査	.=		録を確認する。 容器製造者検査記録を					
	浸送	<b>選探傷試験</b>	確認する。 容器外観を目視により	記録確認				
外觀	外観検査		確認する。	立会検査			合	
重量	<b>重量検査</b>		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
界			ミルシートおよび容器 製造者検査配録を確認 する。 容器製造者記録を確認	書類確認			<b>⊕</b>	別紙 2 参照
查	BO	RA レジン	する。	記録確認				別紙3参照
取扱	外蓋	と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外 し、取付けの一連の取 扱い作業を行う。 任意に選択した一容器	立会検査			合	
取扱い検査	粉末	ミ収納缶の装荷	任意に選択した一容器 について、粉末収納缶 の装荷、取り出しの一 連の取扱い作業を行 う。	立会検査				-
気密	検査	Ē	容器製造者検査記録を 確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者		
平成 15 年 3 月 10 日	田山		

		確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料	斗検う	iti:	容器に設計で決められ た材料が使用されてい ることを、ミルシート、 メーカー証明書または 容器製造者検査記録に より確認する。	<b>盐類雜</b> 稅			合	別紙 1 参照
	1	全巾		立会検査				
	2	容器高さ.		立会検查				
	3	外蠹外径		立会検査				
	4	内蛮パイオネット部寸法。	容器の寸法を測定器ま	立会検査				
寸法検査	5	内蓋パイオネッ ト部寸法	たははから、 ではない。 ではないでは、 ではないでは、 では、 では、 では、 では、 では、 では、 では、	立会検査			仓	
н.	6	内蓋嵌合部寸法	で、 ・寸法確認位置は参考 3を参照。)	立会検査				
	7	内容器フランジ 内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器 間の距離		立会検査				
_	10	内容器間の距離	<b>数数型加强类目形体</b>	記録確認				
溶接検査	外質	見検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記 録を確認する。	立会検査			台	
	浸足	<b>选探傷試験</b>	容器製造者検査記録を   確認する。	記録確認				
外骸	段強	Ĭ	容器外観を目視により、確認する。	立会検査			合	
Ti J	t検査	£	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			<del>^</del>	
未臨界檢查	ボロ	1ン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器 製造者検査記録を確認 する。	書類確認			合	別紙 2 参照
徴 🚡	BO	RA レジン	容器製造者記録を確認 する。	記録確認				別紙 8 参照
取扱い	外蓋	きと内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外     し、取付けの一連の取     扱い作業を行う。	立会検査			合	
±A-t	粉末	き収納缶の装荷	任意に選択した一容器 について、粉末収納缶 の装荷、取り出しの 連の取扱い作業を行 う。	立会検査				
気密	検査	i	容器製造者検査配録を一確認する。	記録確認			<del>f</del>	別紙 4 参照

検査日	校査者		
平成 15 年 8 月 10 日	山田		

物 (			谷衛便登結果 		18.6-18	器番号:TNF-XI-0223		
		確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考		
容器に似計で決められ た材料が使用されてい ることを、ミルシート、 メーカー証明書または 容器製造者検査記録に より確認する。			掛類確認			合	別紅1参照	
	1	全巾		立会検査				
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓝外径		立会検査				
	4	内蓋バイオネッ ト部寸法	容器の寸法を測定器ま	立会検査				
寸法検査	5	内蓋パイオネッ ト部寸法	たは近しゲージに出り 確認する。 内容器器は の 距離については容器器 造者 を確認する。	立会検査			合	
Ė	6	内蓋嵌合部寸法	。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査				
	7	内容器フランジ 内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器 間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外質	克検査	海接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記	立会検査			仓	
查			録を確認する。 容器製造者検査記録を					
	浸透	<b>發採傷試験</b>	確認する。 容器外観を自視により 確認する。	記録確認				
外額	外觀検査		確認する。	立会検査			合	
重量	検査	ř	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
朱臨界檢查			する。	<b>眷類確認</b>			合	別紙 2 参照
位	BO	RA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外 し、取付けの一連の取 扱い作業を行う。	立会検査			<del>^</del>	
取扱い検査	_ i		任意に選択した一容器 について、粉末収納缶 の装荷、取り出しの一 連の取扱い作業を行 う。	立会検査				
気密	容器製造者検査   確認する。 気密検査		容器製造者検査記録を 確認する。	記録確認			合	別紅 4 参照

校査日	検查者			
平成 15 年 3 月 12 日	山田			

\$0X1\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\		2 附达谷荔恢宜稻米			<u> </u>			
•		確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考		
大材料が使用されていることを、ミルシート   タール   オ料検査   スーカー証明書また   容器製造者検定記録に		容器に設計で決められ た材料が使用されてい ることを、証明書または タポ製造者検査記録に より確認する。	<b></b>			合	別紙 1 参照	
	1	全巾		立会検査				
	2	容器高さ		立会検査				
	Ø	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋バイオネッ: ト部寸法	容器の寸法を測定器宝	立会検査				
寸法検査	5	内蓋パイオネッ ト部寸法	容器の寸法を測定器ま かとは通しが、内容器器は ではなる。 では経路器 では経路器 では で記録を確認する。 では を で に で に の の の の の の の の の に の の に の に の	立会検査			合	
,EL	6	内蓋嵌合部寸法	-	立会検査				
	7	内容器フランジ 内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接檢查	外额	見検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記	立会検査			<del>^</del>	
			録を確認する。 容器製造者検査記録を				_	
	浸足	<b>發探傷試験</b>	確認する。   容器外観を目視により	記録確認				725
外観検査		Ē	確認する。	立会検査			合	
重量	検査	Ē	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロ	コン入りステンレス鋼板	り例定する。 ミルシートおよび容器 製造者検査記録を確認 する。	書類確認			合	別紙 2 参照
検「 <b>査</b> 「	BOI	RA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
	外蓋と内蓋の脱著		外蓋及び内蓋の取り外 し、取付けの一連の取 扱い作業を行う。	立会検査			合	
検 粉末収納缶の装荷		収納缶の装荷	任意に選択した一容器 について、粉末収納缶 の装荷、取り出しの一 連の取扱い作業を行 う。	立会検査				
容器製造者検査記録を 確認する。 気密検査		記録確認			<b>a</b>	別紙 4 参照		

検査日	検査者		
平成 15 年 3 月 12 日	田山		

				1	在86块里帕米			F器番号:TNP-A1-0225
確認項目 確認内容		確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考		
材料	容器に設計で決めらる た材料が使用されていることを、ミルシート メーカー能割を記録し 容器製造者検査記録に より確認する。			書類確認			合	別紙1参照
	1	全巾		立会検査				
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会检查				
	4	内蓋パイオネッ ト部寸法	変異の仕妹を測定題す	立会検査				
寸法検査	5	内蓋バイオネッ ト部寸法	容器の寸法を測定器より たは通る。内でお客器よりの 距離については容器器 が存在記録を確認する。	立会検査			仓,	
14.	G	内蓋依合部寸法	で、 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	立会検査				
	7	内容器フランジ 内径		立会検査				
	8	内容器採さ		立会検査				
	9	内容器と外容器 間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
			溶接部外観を目視により確認する。	立会検査				
溶接検査	外侧	見検査	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記	記録確認			合	
査	没送	5探傷試験	録を確認する。 容器製造者検査記録を 確認する。	記録確認				
			容器外観を目視により	•				
外额	外観検査		୍କରତେ <b>୬</b> କ	立会検査			合	
重量	<b> </b> 検査	Ē	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査			ミルシートおよび容器 製造者検査記録を確認 する。	書類確認			合	別紙 2 参照
検査	BOI	RA レジン	容器製造者配録を確認する。	記録確認			p.	別紙3参照
	取 外蓋と内蓋の脱著 財扱い 検査 粉末収納缶の装荷		外蓋及び内蓋の取り外	立会検査			合	
い検査			任意に選択した一容器 に選択りた一容器 に対析、取り出しの一 連の取扱い作業を行 う。	立会検査				
気密	容		容器製造者検査配録を確認する。	記録確認			<b>⊕</b>	別紙 4 参照

検査日	検査者			
平成 15 年 3 月 12 日	山田			

		確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		<b>Ť</b>	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査配録により確認する。		1		合	別紙 1 参照
	1	金巾		立会検査				
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋バイオネッ ト部寸法		立会検査				
寸法検査	5	内蓋パイオネッ ト部寸法	容器の寸法を測定器まり た認道しが一ジに器別の 距離については容別の 造者検査記録を確認す	立会検査			合	
査	6	内蓋嵌合部寸法	る。 (寸法確認位置は参考 3を参照。)	立会検査				
	7	内容器フランジ 内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器 間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認			L.	
溶接検査	外額	見検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記	立会検査			合	
査	漫遊	·····································	録を確認する。 容器製造者検査記録を	記録確認				
			確認する。 容器外観を目視により 確認する。					
<b>下</b> 爾	検査	<b>L</b>		立会検査			合	
重量	検査	<u> </u>	容器重量を秤量計により	立会検査			<b>企</b>	
Į.				書類確認				別紙 2参照
神剣生	作 BORA レジン		する。 容器製造者記録を確認 する。	記録確認			合	別紙3参照
$\exists$	外蓋	と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外	立会検査			合	
取扱		収納缶の装荷	任意に選択した一容器に選択りた一容器に選択りませいで、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査				5
容器製造者検査記録 確認する。 気密検査		確認する。	記録確認 .			<b>≙</b>	別紅 4 参照	

検査日	検査者		
平成 15 年 3 月 12 日	山田		

					7		<del> </del>		<b>資益電写:TNP-A1-0227</b>
		確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを ミルシート、メーカー 記書 おきまたは 容器 吸過者検査記録により確認する。	<b>盐類確</b> 能			<b>e</b>	別紙 1 参照		
	1	全巾			立会検査				
	2	ち高器容			立会検査				
	3	外蓋外径			立会検引				
	4	内蓋バイオネッ ト部寸法			立会検証				
寸法検査	5	内蓋バイオネッ ト部寸法		容器の寸法を測定器ま たは通しゲーク容器 により で を に で で で で で で で で で で で で で で で で で	立会検査			合	
15.	6	る。 (寸法確認位	(寸法確認位置は参考	立会検査					
	7	内容器フランジ 内径	内容器フランジ 内径	立会検査					
	8	内容器深さ			立会検査				
	9	内容器と外容器 間の距離			立会検査				
	10	内容器間の距離			記録確認				
溶接檢查	外额	見検査		溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記	立会検査			<b>⊕</b>	
				録を確認する。 容器製造者検査記録を					
	没透	轻探傷試験 		存品級追有快点的級を 確認する。 容器外観を目視により	記録確認				
外観検査		を描かれて日祝により 確認する。	立会検査			合			
重量	検査	Ē.		容器取量を秤量計により測定する。	立会検査			合	-
未臨界食	ボロ	ン入りステンレス鍵	板	ミルシートおよび容器 製造者検査記録を確認 する。	普類確認			合	別紙 2 参照
· 查	BOF	RA レジン		容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱 .	外蓋	と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取り 扱い作業を行う。	立会検査			合	
競 粉末収納缶の装荷		連の取扱い作業を行	立会検査			_			
页 密検査		容器製造者検査記録を 確認する。	記録確認			台	別紙4参照		

検査日	検査者			
平成 15 年 3 月 12 日	U.F			

		來認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料	材料検査		容器に散計で決められ た材料が使用されてい ることを、ミルシート、 メーカー証明書または 容器製造者検査記録に より確認する。	發揮凝			合	別紙 1 参照
	1	全巾		立会検査				
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内遊パイオネット部寸法		立会検査				
寸法検査	5	内蓋バイオネット ト部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより 確認する。内容器別の 距離については容器別 造者検査記録を確認す	立会検査			合	-
查	6	内蓋嵌合部寸法	る。 (寸法確認位置は参考 8 を参照。)	立会検査				
	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	G	内容器と外容器 間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
<u>.</u>		• •	溶接部外観を目視によ り確認する。	立会検査				
溶接検査	外額	規検査	内容器内壁溶接部につ いて容器製造者検査記	記録確認			合	
查	漫语		録を確認する。 容器製造者検査記録を	記録確認				
			容器外観を目視により	103417270				
外観	外観検査		確認する。	立会検査			合	
重量	校查		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	<u> </u>
未降	ボロ	ン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器 製造者検査記録を確認	書類確認				別紙 2 参照
未臨界検査	BORA レジン		する。 容器製造者記録を確認 する。	記録確認			合	別紙3参照
_	Lide Vistade - milate		外蓋及び内蓋の取り外	立会検査			合	- Service Serv
取扱い検査	粉末	収納缶の装荷	任意に選択した一容器 について、粉末収納缶 の装荷、取り出しの一 連の取扱い作業を行う。	立会檢查				
容器製造者検査記録を確認する。		配録確認			合	別紙 4 参照		

検査日	検査者
平成 15 年 3 月 10 日	印田

		·	1	1	<u> </u>		1
	確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められ た材料が使用されてい ることを、ミルシート、 メーカー証明書または 容器製造者検査記録に より確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
1	全巾		立会検査				
2	容器高さ		立会検査				
3	外蓋外径		立会校街				
4	内蛮バイオネッ ト部寸法	秦阳四十处之湖中四十	立会検査				
5	内盤バイオネッ ト部寸法	確認する。内容器間の 距離については容器製 造者検査記録を確認す	立会検査			合	
6	内蓋嵌合部寸法	る。 (寸法確認位置は参考 3を参照。)	立会検査				
7	内容器フランジ 内径		立会検査				
8	内容器深さ		立会検査				
9	内容器と外容器 間の距離		立会検査				
10	内容器間の距離		記録確認				
外観		り確認する。	立会検査				1
		いて容器製造者検査記	記録確認			合	
浸透	<b>香採傷試験</b>	容器製造者検査記録を 確認する。	記録確認				
校查		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
検査	E	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
ボロ	1ン入りステンレス鋼板	(ミルシートおよび容器 製造者検査記録を確認 する。	書類確認				別紙 2 参照
BO	RA レジン	容器製造者記録を確認	記録確認				別紙3参照
外蓋	と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外 し、取付けの一連の取 扱い作業を行う。	立会検査			合	
粉末	- 収納缶の装荷	任意に選択した一容器 について、粉末収納任の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行うう。	立会検査				
検査	:	容器製造者検査記録を 確認する。	記録確認			合	別紅 4 参照
	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 外 没 檢 核 K B 外 粉	Property of the content of the c	特徴在	特別		等性に設定性に対している。	特別

検査日	検査者			
平成 15 年 3 月 10 日	山田			

		確認項目	確認內容	確認方法	判定基準	<b>検査結果</b>	結果	備考
材料	斗検3	<b></b>	容器に設計で決められ た材料が使用されてい ることを、ミルシート、 メーカー証明書または 容器製造者検査記録に より確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
	1	全巾		立会検査				
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋バイオネッ ト部寸法	容器の寸法を測定器ま	立会検査				
寸法検査	5	内蓋バイオネッ ト部寸法	たは通しゲージにより 確認する。内容器間の 距離については容器と 造者検査記録を確認す	立会検査			合	
) DEC	6	内蓋嵌合部寸法	る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査				
i	7	内容器フランジ 内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				*
	9	内容器と外容器 間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記錄確認				
熔接検査	外部	見検査	落接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記	立会検査			<b>⊕</b>	
查	<b>看</b> 沒	·····································	録を確認する。 容器製造者検査記録を	記録確認				
	12.10	T- 40/4 (40) (189) (197)	確認する。 容器外観を目視により	MENTAL SECTION				
外観	検査	Ε	確認する。	立会検査			合	
重量	検査	Ě	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポ□	<b>コン入りステンレス鋼板</b>	ミルシートおよび容器 製造者検査記録を確認 する。	書類確認			合	別紙 2 参照
校查	BOI	RA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			l '	別紙3参照
	外蓋	と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外 し、取付けの一連の取 扱い作業を行う。	立会検査			合	
取扱い検査	粉末	収納缶の装荷	任意に選択した一容器 について、取り出しの一 変荷、取り出しの一 連の取扱い作業を行	立会検査				
気密	検査	!	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 3 月 10 日	日田田

FIA			7.2 輸送容器模性結果 <u>輸送容器番号:TNF</u> :				多器番号:TNF-X1-0231	
		確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材	料検	夼	容器に酸計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	部類確認			合	別紙 1 参照
	1	全巾		立会検査				
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋バイオネッ ト部寸法	変製の計算を制度限さ	立会検査				
寸法検査	5	内蓋パイオネッ ト部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより を認する。内容器 の の の の の の の の の の に の の の の の の の の の の の の の	立会検査			合	
	в	内蓋依合部寸法	で、寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査				
	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離	Note that while the later was 100 MeV to	記録確認				
溶	\$1. M	現検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部につ	立会検査				
溶接検査	71.16	N. W. E.	いて容器製造者検査記 録を確認する。	記録確認			合	
350	浸透	<b>医探傷試験</b>	容器製造者検査記録を 確認する。	記録確認				
			容器外観を自視により、確認する。					
外額	見検査	Ε		立会検査			<del>^</del>	
重量	<b>検査</b>	£	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			<b>☆</b>	
未臨界検査	* -	コン入りステンレス鋼	ミルシートおよび容器 製造者検査記録を確認 する。	書類確認			合	別紙 2 参照
査	BOI	RA レジン	容器製造者配録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い	外蓋	と内蓋の脱着	扱い作業を行う。	立会検査			合	
inter l	粉末	収納缶の装荷	連の取扱い作業を行っ。	立会検査			—	
気密	検査	;	容器製造者検査配録を 確認する。	記録確認。			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成15年3月13日	山田

		確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料	斗校:	<b>1</b>	容器に似かで決められ たな材料を、ミルシート、 るこカー証明書または 容器製造者検査記録に より強認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
	1	金巾		立会検許				
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外盔外径		立会検査				
	4	内蓋バイオネット部寸法	変態の寸法を測党撃す	立会検査				
寸法検査	5	内盆パイオネッ ト部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより 確認する。内容器間の 距離については容器器 造者検査記録を確認す	立会検査			合	
12.	6	内遊嵌合部寸法	る。 (寸法確認位置は参考 8を参照。)	立会検査				
	7	内容器フランジ 内径		立会校查				
	8	内容器祭さ		立会検査				
	9	内容器と外容器 間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
			一   溶接部外観を目視によ り確認する。	立会検査				
溶接検査	外智	規検査	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を容器製造者検査記録を発送される。	記録確認			合	:
	浸足	<b>西採傷試験</b>	容器製造者検査記録を 確認する。	記録確認				
外観	!検査	<b>E</b> .	容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量	検査	£	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロ	コン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器 製造者検査記録を確認 する。	書類確認			合	別紙 2 参照
佐	BOI	RA レジン	9 60 6	記録確認				別紙 3 参照
取扱い	外蓋	<b>をと内蓋の脱着</b>	外蓋及び内蓋の取り外 し、取付けの一連の取 扱い作業を行う。	立会検査			合	
±A: I	粉末	『収納缶の装荷	連の取扱い作業を行	立会検査			<del></del>	
気密	検査	ŧ	容器製造者検査記録を 確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者			
平成 15 年 8 月 12 日	山田			

_				7	谷裕快宜裕米 一	<del> </del>	30.001	学器番号: TNF-N1-0233
		確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材*	斗検3	<b></b>	容器に設計で決められ た材料が使用されてい ることを、ミルシート、 メーカー証明書または 容器製造者検査記録に より確認する。	<b>非</b> 類確能	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		<del>^</del>	別紙1参照
	1	全巾		立会换值				
	2	容器高さ		立会校社				
	3	外蓋外径		立会検測				
	4	内蓋バイオネッ ト部寸法	容器の寸法を測定器ま	立会検査				
寸法検査	5	内蓋バイオネッ ト部寸法	たは通しゲージにより 確認する。内容器間の 距離については容器器 造者検査記録を確認す	立会検査			合	
<b>1</b>	6	内瓷嵌合部寸法	る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検查				
ĺ	7	内容器フランジ 内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	o,	内容器と外容器 間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
			溶接部外観を目視によ り確認する。	立会検査				
溶接檢查	外報	現検査	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
	浸透	透探傷試験	容器製造者検査記録を 確認する。	記録確認				
			容器外観を目視により確認する。					
外観	検査	Š		立会検査			合	
重量	検査	<u>,</u>	容器重量を秤量計によ	立会検査			會	
ŧΤ		コン入りステンレス鋼板	り測定する。 ミルシートおよび容器 製造者検査記録を確認 する。	書類確認			<del></del>	別紙 2 参照
検「査	BOI	RA レジン	容器製造者配録を確認する。	記録確認				別紙3参照
_	外蓋	をと内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外 し、取付けの一連の取 扱い作業を行う。	立会検査			合	
取扱い検査	粉末	<b>ミ収納缶の装荷</b>	任意に選択した一容器 について、粉末収納缶 の装荷、取り出しの一 連の取扱い作業を行 う。	立会検査			<u> </u>	
密浸	検査		容器製造者検査記録を     確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者			
平成 15 年 3 月 10 日	山田			

		- //·········		7 4 1111	15 00 10 14 14 15 25		307.00	: 沿船番号: TNF-XI-0234
		確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材	抖検:	产	容器に散計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー 証明書また、 容器製造者検査記録により確認する。	   書類確認			合	別紙 1 参照
	I	全巾		立会検習				
	2	容器高さ		立会校营				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内遊パイオネッ ト部寸法	容器の寸法を測定器ま	立会検査				
寸法検査	5	内蓋パイオネッ ト部寸法	たは通りした。 がはいていては容器というではないではないでは、 ではないではないではないではないではないではないではないではないではない。 を表現している。 ではないではないではないではないできます。 ではないではないできます。 ではないできまする。 ではないできますないできます。 ではないできますないできます。 ではないできますないできます。 ではないできますないできますないできます。 ではないできますないできますないできます。 ではないできますないできますないできますないできます。 ではないできますないできますないできますないできますないできますないできますないできますないできますないできますないできますないできますないできますないできますないできますないできますないできますないできますないできますないできますないできまないできまないできまないできまないできまないできまないできまないできま	立会検査			合	
.14.	6	内蓋嵌合部寸法	で、 (寸法確認位置は参考 3を参照。)	立会検査				
	7	内容器フランジ 内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器は間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
海	外装	見検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部につ	立会検査				
溶接検査			いて容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
,==	浸透	<b>整探傷試験</b>	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外網	検査	Ε	容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量	検査	<u></u>	容器重量を秤量計により測定する。	— 立会検査			合	<del> </del>
未陶	ボロ	ン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器 製造者検査記録を確認	書類確認				別紙 2 参照
未臨界検査	BOI	RA レジン	する。 容器製造者記録を確認 する。	記録確認			合	別紙 3 参照
	外蓋	と内蓋の脱落	外蓋及び内蓋の取り外 し、取付けの一連の取 扱い作業を行う。 任意に選択した一容器	立会検査			合	
₩!	粉末	収納缶の装荷	について、粉末収納缶 の装荷、取り出しの一 連の取扱い作業を行 う。	立会検査				
気密	検査		容器製造者検査記録を 確認する。	記録確認。			<b>⊕</b>	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成15年3月12日	山田

		確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料	材料検査		容器に設計で決められ た材料が使用されてい ることを、ミルシート、 メーカー証明書または 容器製造者検査記録に より確認する。	ì			合	別紙 1 参照
	1	全巾		立会検査				
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋バイオネット部寸法	ᅉᅄᇭᅩᅪᄼᅕᆀᇊᆸᄜᆇ	立会検査				
寸法検査	õ	内蓋バイオネット ト部寸法	容器の寸法を測定器ま たは通する。 の容器では 施能につないてはな 造者検査配録を確認す	立会検査			合	
企	6	内蓋依合部寸法	る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査				
	7	内容器フランジ 内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器 間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外報	見検査	「溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記	立会検査			合	
查	3ë va	To here that == 4 med.	録を確認する。 容器製造者検査記録を				_	i
	OX 12	<b>香柒傷試験</b>	確認する。 容器外観を目視により	記録確認				
外観	!検查	Ĕ	確認する。	立会検査			<del>f</del> b	
重量	検査	£	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			<b>⊕</b>	
未臨界検査		コン入りステンレス鋼材	ミルシートおよび容器 製造者検査記録を確認 する。	費類確認			合	別紙 2 参照
(Y) 査	BOI	RA レジン	容器製造者配録を確認する	記録確認				別紙3参照
取扱い	外蓋	を と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外 し、取付けの一連の取 扱い作業を行う。 任意に選択した一容器	立会検査			合	
±A- I	粉末	収納缶の装荷	について、粉末収納缶 の装荷、取り出しの一 連の取扱い作業を行 う。	立会検査			合	
気密	検査	•	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者		
平成 15 年 3 月 12 日	ΉH		

				1	谷筋快缸桁采		37-7-	容器省号:TNF-X1-0236
		確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料	卧検3	<b></b>	容器に散計で決められ た材料が使用されてい ることを、ミルシート、 メーカー証明書または 容器製造者検査記録に より確認する。	掛類確認			合	別紙 1 参照
	1	全巾		立会検査				
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内憲パイオネッ ト部寸法	ate till on the State of 100 dec	立会校查				
寸法検査	5	内蓋パイオネッ ト部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより 確認する。内容器間の 距離については容器器 造者検査記録を確認す	立会検査			合	
H	6	内蓋嵌合部寸法	る。 (寸法確認位置は参考 3を参照。)	立会検査				
	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				,
	9	内容器と外容器 間の距離		立会検査				
_	10	内容器間の距離		記録確認				
Sect.			溶接部外観を目視によ り確認する。	立会検査				
溶接検査	外帳	見検査	内容器内壁溶接部につ いて容器製造者検査記 録を確認する。	記録確認			合	
	浸透	5探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
			容器外観を目視により					· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
外観	検査	Ē	THE BOY O.	立会検査			合	
重量	検査	<u> </u>	容器重量を秤量計により測定する。	立会检查			<del>自</del>	
未臨	ボロ	ン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器 製造者検査記録を確認	<b>書類確認</b>				別紙 2 参照
未臨界検査	BOF	RA レジン	する。 容器製造者記録を確認 する。	配録確認			合	別紙3参照
		と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外	立会検査			合	11414 0 9776
取扱い検査	粉末	収納缶の装荷	任意に選択した一容器 について、粉末収納缶	立会検査				
気密	検査		確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者			
平成 15 年 3 月 12 日	山田			

		確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料	斗検3	<b>*</b>	容器に被計で決められ た材料が使用されてい ることを、ミルシート、 メーカー 証明書または 容器製造者検査記録に より確認する。	<b>- 掛類確認</b>			合	別紙 1 参照
	1	全巾		立会検査				
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蒞外径		立会検查				
	4	内蓋パイオネッ ト部寸法	容器の寸法を測定器ま	立会換查				
寸法検査	5	内蓋パイオネッ ト部寸法	たは通しゲージにより 確認する。内容器間の 距離については容器製 造者検査記録を確認す	立会検査			合	
"堂	6	内蓋嵌合部寸法	る。 (寸法確認位置は参考 3を参照。)	立会検査				
	7	内容器フランジ 内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器 間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外额	見検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記	立会検査			台	
查	浸渍		録を確認する。   容器製造者検査記録を	記録確認				
		21/F 199 IPV 42/2	確認する。 容器外観を目視により	THE SALES				
外觀	検査	:	強認する。	立会検査			<b>☆</b>	
重量	検査	1	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロ	ン入りステンレス鋼板	り測定する。 ミルシートおよび容器 製造者検査記録を確認 する。	書類確認			合	別紙 2 参照
佼	BOI	RA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱	外蓋	と内蓋の脱着	扱い作業を行う。	立会検査			合	
取扱い検査	粉末	収納缶の装荷	連の取扱い作業を行   う。	立会検査				
気密	検査	: :	容器製造者検査記録を 確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	校查者				
平成 15年 3月 10日	山田				

		確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料	<b>外検</b> 方	र्रेट	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明得または容器製造者検査記録により確認する。	告類確1			合	別紙1参照
	1	金巾		立会校1				į
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外滋外径		立会校1				
	4	内強バイオネッ ト部寸法	arks (10) and 1. No ark (10) arks	立会検査				
寸法検査	5	内羞パイオネッ ト部寸法	容器の寸法を測定器まりたは通りでは を認可しな。内では を認可しな。 を認可した。 のでは を を を を を を を を を を を を を を に で の に の に の に の に の に の に の に の に の に	立会検査			合	
歪	6	内蓋嵌合部寸法	る。 (寸法確認位置は参考 3を参照。)	立会検査				
	7	内容器フランジ内径		. 立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離	<u></u>	記録確認				
			溶接部外観を目視によ り確認する。	立会検査				
溶接検査	外報 	現検査	内容器内壁溶接部につ いて容器製造者検査記	記録確認			合	
夜查			録を確認する。 容器製造者検査記録を					
	浸送	<b>透探傷試験</b>	確認する。	記録確認				
			容器外観を目視により 確認する。					
外報	人検査	£		立会検査			合	
			容器重量を秤量計によ					
	₩検査	<u> </u>	谷が里重を作動所により測定する。   ミルシートおよび容器	立会検査			合	
未臨界検査	ボロ	コン入りステンレス鋼板	製造者検査記録を確認     する。	書類確認			合	別紙 2 参照
検査	BO	RA レジン	容器製造者記録を確認する。	記錄確認				別紙3参照
取切	外蓋	<b>査と内蓋の脱着</b>	外蓋及び内蓋の取り外 し、取付けの一連の取 扱い作業を行う。	立会検査			合	
取扱い検査	粉末	・ 収納缶の装荷	任意に選択した一容器 に選択り未収納缶 の装荷、取り出しの一 連の 変の取り作業を行	立会検査			_	
気密	検査	Ē	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者				
平成 15 年 3 月 10 日	山田				

				1	谷裕便宜約果 			「器番号: TNF-XI-0239
		確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料	材料検査		容器に設計で決められ た材料が使用されてい ることを、ミルシート、 メーカー証明書または 容器製造者検査記録に より強認する。	<b>普類確</b> 能		,	合	別紙1参照
	1	全印		立会検査				
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋バイオネッ ト部寸法	容器の寸法を測定器ま	立会検査				i
寸法検査	5	内蓋パイオネッ ト部寸法	た成立によりの をいる。 の通しるのいなはながら、 のではながれる。 のではながれる。 のではながれる。 のではながれる。 のではながれる。 ではながながながながながながながながながながながながながながながながながながなが	立会検査			仓	
i er	6	内蓋嵌合部寸法	。 (寸法確認位置は参考 3を参照。)	立会検査				
	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器 間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外副	見検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について答器製造者検査記	立会検査			仓	
検査			録を確認する。	DL 34/4/年 B/0			В	
	浸透	<b>透探傷試験</b>	容器製造者検査記録を 確認する。 容器外観を目視により	記録確認				
外制	見検査	¥	確認する。	立会検査			<del>^</del>	
番号	L 検査	\$	容器重量を秤量計によ	立会檢查			合	<u></u>
		* ***********************************	り測定する。 ミルシートおよび容器 製造者検査記録を確認	<b>並五校日</b>				別紙 2 参照
未臨界検査		TA レジン	する。 i	記録確認			合	
	-	RA レンノ  をと内蓋の脱着	容器製造者記録を確認 する。 外蓋及び内蓋の取り外 し、取付けの一連の取	立会検査			合	別紙3参照
取扱い検査		を収納缶の装荷	扱い作業を行う。 任意に選択した一容器 につい、粉末収納の の装荷、取り出しの一 連の取扱い作業を行	立会検査			—	
 気密	検査	Ē	う。 容器製造者検査記録を 確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者				
平成 15年 3月 12日	山田				

		確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料	母検:	<b></b>	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	調類媒盤			<b>合</b>	別紙1参照
	1	全巾		立会検査				
	2	容器高さ		立会検証				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内強パイオネッ ト部寸法	ob Director Mark Mark III de	立会検査				•
寸法検査	5	内蓋パイオネッ ト部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより 確認する。内容器間の 距離については容器器 造者検査記録を確認す	立会検査			<del>^</del>	
笙	6	内蓋嵌合部寸法	る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査				
	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器 間の距離 -	,	立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
			溶接部外観を目視によ り確認する。	立会検査				
溶接検査	外部	見検査	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			<del>^</del>	
	漫透	5探傷試験	容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観	検査		容器外観を目視により 確認する。	立会検査			合	
		••	容器重量を秤量計によ					
	検査		り測定する。 	立会検査		Į.	<u></u>	
界上		!ン入りステンレス鋼板 ———————	製造者検査記録を確認    する。	書類確認			合	別紙 2 参照
查	BÓF	RA レジン	容器製造者記録を確認 する。 外蓋及び内蓋の取り外	記録確認				別紙3参照
Ó L	外蓋	と内蓋の脱着	し、取付けの一連の取     扱い作業を行う。	立会検査			合	
<b>収扱い食</b> 権	粉末	収納缶の装荷	任意に選択した一容器 について、粉末収納缶 の装荷、取り出しの一 連の取扱い作業を行う。	立会検査				
祝密:	検査		容器製造者検査記録を 確認する。	記録確認			<b>⊕</b>	別紙 4 参照

検査日	検査者		
平成 15 年 3 月 12 日	山田		

		確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査			容器に散計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	小小小小小小小小小小小小小小小小小小小小小小小小小小小小小小小小小小小小小小小	.1		台	別紙 1 参照
	1	全巾		立会検査				
	2	容器高さ		立会検済				
	3	外蓋外径		立会検査			合	
	4	内蓋パイオネッ ト部寸法		立会検査				
寸法検査	5	内蓋パイオネッ ト部寸法	容器の寸法を測定器まり たは近する。 かてはある。 いては容器 節能については容器 造者検査配録を確認す	立会検査				
	6	内蓋嵌合部寸法	る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査				
ĺ	7	内容器フランジ 内径		立会検査				
ĺ	8 内容	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器 間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
			溶接部外観を目視により確認する。	立会検査				
溶接検査	客 安 安 安 安		内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
	浸透	<b>受採傷試験</b>	容器製造者検査記録を 確認する。	記録確認				
外観	<b>小</b> 板検查		容器外観を目視により強認する。	立会検査			合	
重量	検査	ŧ .	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			<b>☆</b>	
<b>米牌界検査</b>	ボロ	ン入りステンレス鋼材	する。	書類確認			合	別紙 2 参照
性	BOF	RA レジン	9 % 9 %	記録確認				別紙3参照
取扱い	外蓋と内蓋の脱着		扱い作業を行う。	立会検査			合	
査	対象の対象を表現を表現を表現を表現を表現を表現を表現を表現を表現を表現を表現を表現を表現を		連の取扱い作業を行	立会検査				
気密	検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

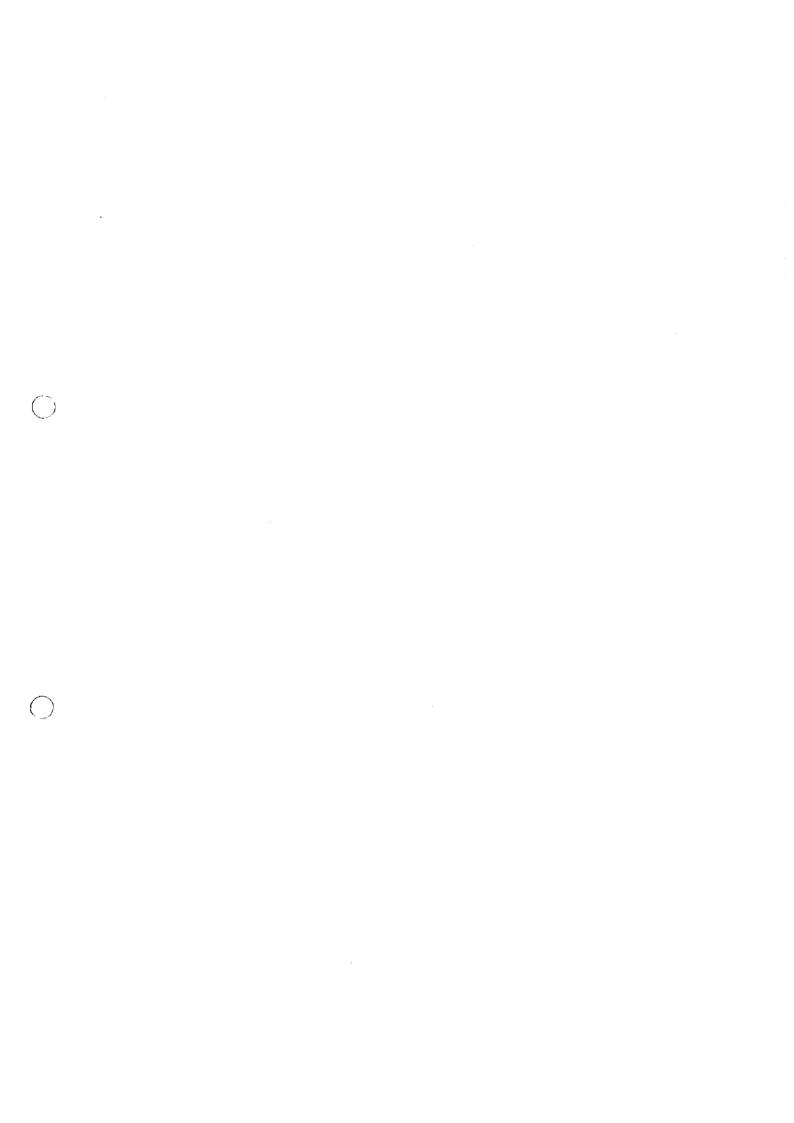
検査日	校查者
平成15年3月10日	山田

		確認項目	確認内容	確認方法		IA stood III		谷粉雀号:TNF-X1-02-1
		Ale book (1)	容器に設計で決められ	1 1	判定基準	検査結果	結果	備考
材料	料検:	<b>*</b>	た材料が使用されていることでは、 ただという。 ただという。 では、 では、 では、 では、 では、 では、 では、 では、 では、 では、	<b>掛類確</b>			台	別紙 1 参照
	1	全巾		立会検:			·	
	2	容器高さ		立会検:				
	3	外蓝外径		立会校			合	
	4	内蓋バイオネッ ト部寸法	are HC on the State of Notice HN at	立会検査				
寸法検査	5	内蓋パイオネッ ト部寸法	容器は近年では、	立会検査				
釭	6	内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査			·	
	9	内容器と外容器 間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
容		現検査	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記	立会検査			合	
金	#1.5F		録を確認する。 容器製造者検査記録を	<b>元 根 水</b> 5			-	
	134,123	27米)新风水	確認する。 容器外観を目視により 確認する。	記録確認		ŀ		
外観	<b>外観検査</b>		確認する。	立会検査			合	,
重量	検査		容器単量を秤量計によ り測定する。	立会検査		ŀ	合	
未臨界食堂	ポロ	ン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認		ı	合	別紙 2 参照
) 查	BOF	RA レジン	容器製造者記録を確認する。	記録確認			-	別紙3参照
	外蓋	と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外     し、取付けの一連の取     扱い作業を行う。	立会検査		İ	合	
牧扱い食管	粉末	収納缶の装荷	連の取扱い作業を行  _ う。	立会検査				
· 《密検査			容器製造者検査配録を 確認する。	記録確認			<b>⊕</b>	別紙 4 参照

検査日	検査者		
平成15年3月10日	山田		

		確認項目	確認内容	確認方法	判定裁準	検査結果	結果	第68冊 年,INF XF0243
材料	科換音	<u>~</u>	容器に設計で決められ た材料が使用されてい ることを、ミルシュート、 メーカー部明要または 容器製造者検査配録に より確認する。	書類確認			<b>合</b>	別紙 1参照
,	1	全巾		,立会検査				
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋パイオネッ ト部寸法	容器の寸法を測定器ま	立会検査				
寸法検査	寸 5 内蓋バイ 法 5 ト部寸法	内蓋バイオネット部寸法	たは通しゲージにより 確認する。内容器間の 距離については容器器 造者検査記録を確認す	立会検査			合	
査	6	内蓋嵌合部寸法	る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査				
	7	内容器フランジ 内径	-	立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	容 外観検査 金		溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記	立会検査			<del>f</del>	
查	澄. 漫透探傷試験		録を確認する。   容器製造者検査記録を	記録確認				
外觀	外観検査		確認する。 容器外観を目視により 確認する。	立会検査			合	
重量	検査	É	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロ	1ン入りステンレス鋼板	ミルシートおよび容器 製造者検査記録を確認 する。	書類確認			合	別紙2参照
查	BOI	RA レジン	7 % 0	記録確認				別紙3参照
取扱い	外蓋と内蓋の脱着 及 分 競 粉末収納缶の装荷		外蓋及び内蓋の取り外 し、取付けの一連の取 扱い作業を行う。 任意に選択した一容器	立会検査			合	
iA⊹ I			について、粉末収納価 の装荷、取り出しの一 連の取扱い作業を行 う。	立会検査				
気密	検査	:	容器製造者検査記録を 確認する。	記録確認			<del>^</del>	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 3 月 12 日	山田



# 輸送容器検査結果 (別紙)

別紙 1-1	輸送容器 使用材料一覧
別紙 1-2	輸送容器 使用材料表 1
別紙 1-3	輸送容器 使用材料表 2 (BORA レジン)
別紙 1·4	輸送容器 使用材料表3(フェノリックフォーム:ベルト)
別紙 1-5	輸送容器 使用材料表 4 (フェノリックフォーム:コーナー)
別紙 1.6	輸送容器 使用材料表 5 (フェノリックフォーム:ボトム)
別紙 1·7	輸送容器 使用材料表 6 (フェノリックフォーム:注入材)
別紙 1-8	輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)
別紙 2-1	輸送容器 未臨界検査結果一覧(B·SUS:内容器用)
別紙 2-2	輸送容器 未臨界検査結果一覧(B·SUS:外蓋用)
別紙 3	輸送容器 未臨界検査結果一覧 (BORA レジン)
別紙 4	輸送容器 気密試験結果一覧

輸送容器 使用材料一覧

輸送容器 使用材料一覧

													1					İ			-							
	31	32	33	34	38	36	37	38	39 40	41	42	43	44	45	46	47	W.	40	50 51	50	E 23	ŭ	22	200	63	9	6	Ş
		-					┨╏	1 }	┨╏	ł		を開発・	器备号(TNF-XI-末尾No)	不完	( <u>0</u>		┨╏	┨┃	-	1	┨	4	4	00	ā		n n	8
	214	215	216	217	218	219	220	221 2	222 223	3 224	225	226	227	228	229	230	231 5	232 23	233 234	14 235	5 236	3 237	238	239	240	241	242	243
												30%		一一新四十		1			$\left\{ \right.$		-	-				1		
	7- A9A11A15	4	ļ	1	1	ĵ	ţ	1;	→ -	1	ţ	1	ļ	1	î	1	1	  - 		† -	Ľ	Ľ	1	1	4	1	1	;
	7-61.	↓	1	<b>←</b>	ļ	Ţ	1	H	1	1	1	ļ	ţ	1	ļ	1	ţ	1	╀	+	╀	╀	1	ļ	ı	1		1
	7- A5.	1	1	+	↓	ļ	ļ	1	î	î	ļ	ţ	1	Į	ļ	ļ	1	1	+	+	+-	1	-   1	1	ŀ	1	1	1
	7- A9A11A15	ţ	1	+	ţ	ļ	ţ	1	1	1	1	J	1	ļ	ļ	ļ	1	╀	+	+	+	-	. +		Ī	1	1	ı
,	7- 70	1	1	ļ	į	1	1	1	ţ	1	1	1	î	1	ļ	<b> </b>		╀	╀	╀	+	╁					1	ı].
	7-40,	ţ	ţ	1	î	1	1	1	ļ	1	ţ	1	1	1	Ţ	1	ļ	╀	+	+	╀	1	1	1		1	1	:   1
	7-41.	J	Ţ	ļ	Ţ	1	î	į	1	ļ	1	ţ	1	1	1	1		╀	+	+	+	1	1		1	1 1		١.
	7-2.	1	1	+	Į.	1	ļ	ļ	1	1	ļ	ţ	1	1	1	1	1	╁	+	+	+	+	1	4		1	1	1
	7-11.	+	1	ţ	ļ	→ .	ļ	ţ	ļ.	1	1	1	ļ	ĵ	ţ	1	1	╀	+	╁	-	+	1	1	1	,	,	1
	7-1.	1	1	-	1	ļ	ļ	ļ	† †	1	1	ţ	ţ	Ţ	1	î	1		ļ.	╀	+	1	+	1	Ī	1	Į,	Į
	7- 67.	ļ	1	ļ	ì	J	ţ	ļ	1	ļ.	1	1	1	1	ļ	ļ	;	ļ,	+	╀	╀			. ] .		,	1	ı].
内等器中性子吸収材(側面)													20年1年	(温隆		1		+	$\cdot$	-	+		-				1	ı
	7-B1.	ļ	Ţ	ţ	Ţ	ļ	1	1	1	<b>+</b>	1	1	ļ	î	ļ	1	ţ	1	1	+	1	1	1	1	[	1	1	3
	7-18.	1	1	ĵ	1	4	Ţ		1	1	1	1	ļ	ţ	ļ	ţ	ı	1	1	+	+	1	;	ļ	1	1	ļ	.
	7. 23.	Ţ	1	1	1	ļ	1	1	1	ţ	1	1	1	J	ļ		ļ	╀	+	╀	╀	1	1			1	1	ı
	7- A18.	-	ļ.	ţ	1	1	ļ	;	1	1	ļ	ļ	1	1	ļ	1	1	╀	+	+	+	1	1 1	1	,		1,	ı .
	7- 8.	ţ	.1	ļ	Ţ	1	1	┝	1	į.	1	ļ	1	ļ	1	1	1	1	+	+	+	1 1	1	1 ,	1	1	1	Į,
17 外 蓋回り止めデバイス板	7-24.	ţ	1	1	1	1	1	H	1	╁	1	1	ĵ	1	1		1	+	+	+	+	1	Į ;		,	1	1	Į,
内蓋回り止めストッパー板	7-35.	ţ	1	į	ı	1	1	╀	}	╀	t	ļ	ı	1	.   1	1	1	+	+	+	╁	1	;	1	1 ,	1	1	ţ.
証款衡撃緩衝材(ベルト)							1		-				(0) 447 1 145 150	(A)			-	4	+	$\dashv$	┨	4	j	1	,	1	ļ	ļ
20 記載衝撃緩緩な(コーナー)			1.									2 8	COLORS CARE									ĺ						
													0.18.0	無い														
22 耐熱衝撃緩衝材(注入材)		f										75	では、10分別で	が形を								ĺ						
	7.3.4.5	↓	ļ	ļ	1	1	1	1,	1	1	1	ļ	ļ	¥ 1	1	1		,	,				ŀ			ľ	ľ	
	7. 12.	1	1	ł	1	ļ	Ţ	ı	1	1	1	1	1	ļ	ļ	1	1	+	+	+	+	١.	ļ	1	,	,	ļ	î
	7-3,4.5.	ļ	1	1	1	1	î	H	╀	╁	ļ	1	ļ	. 1	. ↓	; ,	+	+	+	.   .	1	! ;	<b>!</b> .	<u> </u>	1	,		1
	7-59.	ļ	ļ	1	1	1	1	1	1	4	ļ	1	1	1	1	1	+	╀	+	+	+		1			,	ı	ı [
	7-14.	1	1	÷	ļ	ļ	1	1	1	╁	1	ļ	4	,	†	.   ,	.   ,	+	  - 	+	+	1	:	ŀ	ļ	1	1	Ţ
	7-28,30,	1	1	1	ţ	ļ	į	† ,	1	1	į	1	1	,	1	1	+	+	+	+	+	١ .	1	!	1	1	1	ţ
耐熱衝撃緩衝材(ディスク)							1	┨	1	┨		-	11-84年	物田)			1	4	-	<u> </u>	1	ī	1	ļ	;	1	1	1
	7. B2.	1	ļ	ļ	1	ļ	1	1	‡ 	1	1	1		ţ	1	ļ	1		1	1	1	,		[			Ì	Ţ
	7-27.38.	Ĵ	ţ	ţ	1	1	1	1	1	╁	ţ	ļ	1	1	1	1	. 1	+	+	╀	╀	1	1 1	1 1	ļ ;	ı .	ţ,	ĮĮ.
内裁バイオネット「回り上もアン」	7-13.	ţ	1	1	ţ	1	Į.	1	1	1	1	ļ	ļ	ļ	1	ţ	1	╀	+	+	┿	!  <u>!</u>	1 1	1 1	1	;	1 1	1 ;
	7-39.	1	1	ţ	1	1	Ţ	1	† †	1	1	ţ	1	1	ļ	1	1	╀	-	+	+	1   1	1	1	1	,	Į į	1
İ	7-55.	1	1	ţ	1	1	1	1	1	ļ	ţ	j	į	1	1	1		╁	+	+	+	ļ.				ı	ŗ	1
	. A. P. 1. Address	demmary		1 2 2 4 4 5 5 5	1					i				1	1	1	-	1	-		1	_		ļ	!	ļ	ļ	ı

\*: 各到1少一下整理番号上上一FNo対広等は、(別紙1-2)参照。

輸送容器 使用材料表1

		11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11	谷器 使用	材料 <del></del> 农I		
ミルシート 整理番号	ヒートNo.	ロットNo.	寸法	種別No.	適用規格	適用 品名No.
7- 1	064407	493452		4307	EN10088-2	1 '9
7- 2	N112095	11209535		1.4307	EN10088-2	、8(内)
7- 3	063878	487049	1	4307	EN10088-2	× 23,25 ·
7- 4	063878	487049	i	4307	EN10088-2	. 23,25 .
7- 5	063878	487049		4307	EN10088-2	, 23,25 .
7- 8	144058	-		4307	EN10088-3	16
7-11	063880	487040B		4307	EN10088-2	<b>、8(外)</b>
7- 12	054689	493885		4307	EN10088-2	<b>\ 24</b>
7- 13	38L5	_		1.4307	EN10088-3	32(ピン)
7-14	455185	24887		Z2CN18-10	NF A49-117	√ 27
7- 18	454706	21993		Z2CN18-10	NF A49-117	\ 13
7- 23	N144049	14404926		1.4307	EN10088-2	<b>\ 14</b>
7-24	N142091	14209160		1.4307	EN10088-2	× 17
7- 27	N147090	14709037		1.4307	EN10088-2	√ 31
7- 28	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2	~ 28
7-30	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2	- 28
7-35	-	-		(製品証明書)	=	\ 18
7-38	N217094	71709426		1.4307	EN10088-2	、31
7- 39	N214081	214808143		1.4307	EN10088-2	∖ 32
7- 40	065814	495991B		4307	EN10088-2	٠ 6
7-41	065814	495991A		4307	EN10088-2	- 7
7-55	-	_		(EPDM70)	-	<b>~</b> 33
7- 59	414920			1.4307	EN10088-3	- 26
7- 61	78W6	0378W6		1.4307	EN10088-2	. 2
7- 67	414910			1.4307	EN10088-3	<b>\ 10</b>
7- 70	414910	-		1.4307	EN10088-3	、 5
7- A 5	81P5	0281P5		1.4307	EN10088-2	· 3
7- A 9	78A8	0578A8		1.4307	EN100882	× 1,4
7- A11	82W4	0282W4		1.4307	EN10088-2	· 1,4
7- A15	82W4	0182W4		1.4307	EN10088-2	s 1,4
7- A18	74P2	0274P2		1.4307	EN10088-2	₹ 15
7- B1	H73679	802				<b>12</b>
7- B2	H73679	803				\ 30
						4

21, 17, 1 21, 22 29

		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	神及母師	使用材料表2(BORAレジン)	
		No C分名			
No	<b></b>	原材			
	容器番号	レジンNo			
ı	TNF-XJ-0184	822			
		823 827			
		831			
2	TNF-X1-0185	808 809			
		814			
		840			
3	TNF-X1-0186	783 789			
		789			
		795			
4	TNF-XI-0187	782 833			
		836			
		843			
5	TNF-XI-0188	819 845			
- 1		848			
		853			
6	TNF-X1-0189	846 849			
		850			
		854			
7	TNF-XI-0190	811 817			
		818			
	mun in com	852			
8	TNF-X1-0191	866 869			
		872			
	mun wi asad	874			
9	TNF-XI-0192	870 871			
		873			
10	TNF-XI-0193	875 835			
-"	THE ALUES	837			
		838			
11	TNF-XI-0194	842 774			
	**** Tri U194	775			
		776			
12	TNF-XI-0195	786 785			
		788			
		791			
13	TNF-XI-0196	793 802			
	**	805			
- [		806 807			
4	TNF-XI-0197	832			
		834			
		839 841			
5	TNF-XI-0198	821			
		825 828			
		830			
6	TNF-XI-0199	857			
		859 860			
		861			
7	TNF-XI-0200	876			
	,	877 880			
		882			
8	TNF-X1-0201	862			
		863 865			
		867			
9	TNF-XI-0202	796			
	}	801 803 .			
$\bot$		804			
0	TNF-XI-0203	784			
	ł	787 790			
- 1	ŀ	794			

## 2		<del></del> _		輸送容器	使用材料表2(BORAレジン)	777521 0 (17 07
\$\frac{876}{876} \frac{1}{\sumsymbol{2}\subseteq \lambda}\$ \$\frac{1}{2}\tau \text{TNP-XI-0204} \tau \text{778} \\ \text{315} \\ \text{385} \\ \text{325} \\ \text{TNP-XI-0205} \\ \text{779} \\ \text{779} \\ \text{779} \\ \text{779} \\ \text{779} \\ \text{779} \\ \text{779} \\ \text{779} \\ \text{779} \\ \text{779} \\ \text{779} \\ \text{779} \\ \text{779} \\ \text{779} \\ \text{779} \\ \text{779} \\ \text{779} \\ \text{56} \\ \text{56} \\ \text{56} \\ \text{56} \\ \text{56} \\ \text{56} \\ \text{56} \\ \text{56} \\ \text{56} \\ \text{56} \\ \text{56} \\ \text{56} \\ \text{57} \\ \text{57} \\ \text{57} \\ \text{57} \\ \text{57} \\ \text{57} \\ \text{57} \\ \text{59} \\ \text			No			
THE-XI-0C4	No	<del></del>				
21		容器番号	レジンNo			
355	21	TNF-X1-0204	778			
Section			815 856			
798 778 778 862 778 862 862 862 862 863 863 869 869 869 869 869 869 869 869 869 869			858			
23   TNF-XI-9200   B20     624   625     624   625     625   626     626   626     626   626     627   629     628   629     629   629     620   629     620   629     620   629     620   629     620   620     6	22	TNF-X1-0205	797			
23		İ	799			
S24	23	TNE-Y1-0205				
24	"	The XI 0200	824			
24 TNF-XI-0208			826			
895   895   895   992   992   993   994	24	TNF-X1-0207	894			
Section			895			
25			902			
900 901 901 901 901 901 901 918 920 922 27 TNF-XI-0210 891 892 889 28 899 28 TNF-XI-0211 927 923 932 932 29 TNF-XI-0212 925 933 931 100 TNF-XI-0213 941 101 TNF-XI-0213 941 102 TNF-XI-0214 903 904 907 901 32 TNF-XI-0215 844 807 901 33 TNF-XI-0215 844 844 851 851 35 TNF-XI-0217 942 943 944 36 TNF-XI-0218 886 881 36 TNF-XI-0219 991 961 962 963 977 978 979 979 979 979 979 979 979 979	25	TNF-XI-0208	897			
Section   Sect			898			
919 920 920 920 922 922 922 922 7NF-XI-0211 927 929 930 931 933 934 934 935 31 TNF-XI-0213 917 918 923 31 TNF-XI-0214 935 32 TNF-XI-0215 941 32 TNF-XI-0215 941 34 TNF-XI-0216 953 35 TNF-XI-0217 942 943 944 945 941 945 947 947 948 948 948 949 948 949 949 949 941 38 TNF-XI-0219 936 937 937 938 940 941 38 TNF-XI-0221 938 940 941 38 TNF-XI-0222 878 881 883 884 40 TNF-XI-0222 878 881 883 884 884 883 884			901			
920 922 932 932 952 953 25 TNF-XI-0211 927 929 932 933 29 TNF-XI-0212 926 933 934 30 TNF-XI-0213 916 924 937 931 32 TNF-XI-0215 936 937 937 938 946 34 TNF-XI-0215 936 937 938 948 35 TNF-XI-0218 836 838 839 36 TNF-XI-0219 915 921 922 923 934 934 934 934 934 934 934 934 934 93	26	TNF-XI-0209	916			
Section			920			
692	97	TNC_VI_0010	922			
899 889 927 928 932 932 932 933 29 TNF-XI-0212 926 931 931 30 TNF-XI-0213 917 918 922 923 924 31 TNF-XI-0214 903 904 807 907 32 TNF-XI-0215 944 844 847 851 33 TNF-XI-0216 935 937 938 946 54 TNF-XI-0217 942 943 944 945 35 TNF-XI-0218 886 888 889 36 TNF-XI-0218 945 941 943 944 944 945 35 TNF-XI-0218 946 36 888 889 37 7 TNF-XI-0218 946 386 887 989 390 36 TNF-XI-0218 946 941 941 941 941 941 941 941 941 941 941	"	1146-VI-0510	892			
28 TNF-XI-0211 927 928 929 933 29 TNF-XI-0212 928 931 391 50 TNF-XI-0213 917 919 921 31 TNF-XI-0214 903 901 32 TNF-XI-0216 844 947 851 33 TNF-XI-0216 935 937 34 TNF-XI-0216 945 35 TNF-XI-0217 942 943 944 945 35 TNF-XI-0217 942 943 944 945 36 TNF-XI-0218 836 838 838 36 838 37 TNF-XI-0219 915 921 921 38 TNF-XI-0219 915 921 921 931 38 TNF-XI-0220 936 930 37 TNF-XI-0221 777 779 780 780 38 TNF-XI-0222 878 883 883 883 883 883 884 40 TNF-XI-0222 878 8861 8883 8883 889 880 881			893			
S29	28	TNF-XI-0211	927			
99 TNF-XI-0212 926 928 939 934 934 934 917 918 923 924 923 924 923 924 923 924 923 924 925 925 925 925 925 925 936 938 938 936 937 938 938 938 938 938 938 938 938 938 938			929			
29 TNF-XI-0212 926 923 931 30 TNF-XI-0213 917 918 928 929 31 934  31 TNF-XI-0214 903 904 907 907 907 911 32 TNF-XI-0215 844 847 847 847 847 847 939 937 938 940 34 TNF-XI-0218 886 889 889 889 380 380 380 381 381 381 TNF-XI-0219 915 921 921 9225 938 37 TNF-XI-0220 938 939 940 940 941 38 TNF-XI-0221 777 779 780 780 781 38 TNF-XI-0221 777 779 779 779 779 779 779 779 779 779						
931 394 394 31 TNF-XI-0213 917 918 923 32 TNF-XI-0214 903 904 907 907 911 32 TNF-XI-0215 844 851 33 TNF-XI-0215 935 937 938 446 34 TNF-XI-0217 942 943 944 35 TNF-XI-0218 886 888 889 390 36 TNF-XI-0218 995 37 TNF-XI-0219 915 921 9221 923 37 TNF-XI-0210 936 939 940 940 941 38 TNF-XI-0221 777 779 7780 780 781 38 R83 883 883 883 883 884	29	TNF-XI-0212	926			
30			928			
918 923 924 923 924 900 907 911 32 TNF-XI-0215 B44 847 855 33 TNF-XI-0216 935 937 938 946 34 TNF-XI-0217 942 943 944 944 944 944 944 944 945 35 TNF-XI-0218 B86 833 839 36 37 TNF-XI-0219 915 921 925 930 37 TNF-XI-0220 935 939 940 941 38 TNF-XI-0221 777 779 779 770 779 770 779 770 779 770 779 770 779 770 779 770 779 770 779 770 779 770 779 770 779 770 779 770 779 770 779 770 779 770 779 770 779 770 779 770 779 780 883 883 883			934			
923 924 924 31 TNF-XI-0214 903 904 907 911 32 TNF-XI-0215 844 847 851 855 33 TNF-XI-0216 935 937 938 946 34 TNF-XI-0217 942 943 944 945 35 TNF-XI-0218 886 888 899 390 36 TNF-XI-0219 915 921 921 921 925 830 37 TNF-XI-0220 936 939 940 941 38 TNF-XI-0221 777 779 780 780 781 39 TNF-XI-0222 878 883 881 883 883 883 883 884 40 TNF-XI-0223 886	30	TNF-X1-0213	917			
31			923			
904 907 911 32 TNF-XI-0215 844 847 851 35 SS 937 938 946 34 TNF-XI-0217 942 943 944 944 945 886 888 888 889 899 300 37 TNF-XI-0218 986 888 888 889 991 921 925 925 925 925 925 930 37 TNF-XI-0220 936 930 37 TNF-XI-0221 777 780 781 38 TNF-XI-0222 878 881 881 883 884 940	31	TNF-YI-0214	924			
911 32 TNF-XI-0215 844 847 851 351 35 TNF-XI-0216 935 938 946 34 TNF-XI-0217 942 943 944 944 945 35 TNF-XI-0218 886 888 889 890 36 TNF-XI-0219 915 921 925 925 936 939 37 TNF-XI-0220 936 939 930 37 TNF-XI-0221 777 779 780 781 38 TNF-XI-0222 878 881 883 884 40 TNF-XI-0223 868	"	1111 M V214	904			
32 TNF-XI-0215 844 847 847 851 851 855 33 TNF-XI-0216 935 937 938 946 34 TNF-XI-0217 942 943 944 944 945 35 TNF-XI-0218 886 888 889 899 30 36 TNF-XI-0219 915 921 922 925 936 37 TNF-XI-0220 936 939 940 941 38 TNF-XI-0221 777 779 780 781 39 TNF-XI-0222 878 883 984 40 TNF-XI-0223 868 883 984 40 TNF-XI-0223 868						
33 TNF-XI-0216 935 935 937 938 946 34 TNF-XI-0217 942 943 944 945 35 TNF-XI-0218 886 883 889 899 36 TNF-XI-0219 915 921 925 925 930 37 TNF-XI-0220 936 939 940 941 38 TNF-XI-0221 777 779 779 779 7780 780 781 39 TNF-XI-0222 878 883 884 40 TNF-XI-0223 866 864 40 TNF-XI-0223 866	32	TNF-XI-0215				
33   TNF-XI-0216   935   937   938   946   946   942   943   944   945		•				
937 938 938 946 34 TNF-XI-0217 942 943 944 945 35 TNF-XI-0218 886 889 889 890 36 TNF-XI-0219 921 925 930 37 TNF-XI-0220 936 939 940 941 38 TNF-XI-0221 777 779 7780 780 781 39 TNF-XI-0222 878 881 883 884 40 TNF-XI-0223 866 679	L !					
938 946 946 942 943 944 945 35 TNF-XI-0218 886 888 889 3890 36 TNF-XI-0219 915 921 925 925 930 37 TNF-XI-0220 936 939 940 38 TNF-XI-0221 777 779 780 780 781 39 TNF-XI-0222 878 883 884 40 TNF-XI-0223 868 4684 40 TNF-XI-0223 868	33	TNF-XI-0216				
946 34 TNF-XI-0217 942 943 944 945 35 TNF-XI-0218 886 888 889 890 36 TNF-XI-0219 915 921 925 930 37 TNF-XI-0220 936 939 940 941 38 TNF-XI-0221 777 779 780 780 781 39 TNF-XI-0222 878 881 883 884 40 TNF-XI-0223 868 679						
943 944 945 35 TNF-XI-0218 886 888 889 890 36 TNF-Xi-0219 915 921 925 930 37 TNF-XI-0220 936 939 940 941 38 TNF-XI-0221 777 779 780 780 781 39 TNF-XI-0222 878 883 884 40 TNF-XI-0223 868 879	24	TNE VI 0017	946			
944 945 35 TNF-XI-0218 886 888 889 899 390 36 TNF-XI-0219 915 921 925 930 37 TNF-XI-0220 936 940 941 38 TNF-XI-0221 777 779 780 780 781 39 TNF-XI-0222 878 883 884 40 TNF-XI-0223 868 879	34	[NF-XI-0217	943			
35 TNF-XI-0218 886 883 889 3890 36 TNF-XI-0219 915 921 925 930 37 TNF-XI-0220 936 939 940 941 38 TNF-XI-0221 777 779 780 780 781 39 TNF-XI-0222 878 883 884 40 TNF-XI-0223 868 879			944			
888	35	TNF-XI-0218				
36 TNF-XI-0219 915 921 925 930 37 TNF-XI-0220 936 939 940 941 38 TNF-XI-0221 777 779 780 781 39 TNF-XI-0222 878 881 883 884 40 TNF-XI-0223 868 879			888			
36 TNF-XI-0219 915 921 925 930 37 TNF-XI-0220 936 939 940 941 38 TNF-XI-0221 777 779 780 781 39 TNF-XI-0222 878 881 883 884 40 TNF-XI-0223 868 879			890			
925 930 37 TNF-XI-0220 936 939 940 941 38 TNF-XI-0221 777 779 780 781 39 TNF-XI-0222 878 881 883 884 40 TNF-XI-0223 868 879	36	TNF-XI-0219	915			i
37 TNF-XI-0220 936 939 940 941 38 TNF-XI-0221 777 779 780 781 881 883 884 40 TNF-XI-0223 868 879						ı
939 940 941 38 TNF-XI-0221 777 779 780 781 39 TNF-XI-0222 878 881 883 884 40 TNF-XI-0223 868 879		mun III acaa	930			ļ
940 941  38 TNF-XI-0221 777 779 780 781  39 TNF-XI-0222 878 881 883 884  40 TNF-XI-0223 868 879	37	TNF-XI-0220				
38 TNF-XI-0221 777 779 780 781 39 TNF-XI-0222 878 881 883 884 40 TNF-XI-0223 868 679		İ	940			ı
779 780 781 39 TNF-XI-0222 878 881 883 984 40 TNF-XI-0223 868 879	38	TNF-XI-0221	941 777			1
780 781 39 TNF-XI-0222 878 881 883 864 40 TNF-XI-0223 868 879	"	AI VESI	779			
39 TNF-XI-0222 878 881 883 984 40 TNF-XI-0223 868 879			780			l
881 883 984 40 TNF-X)-0223 868 879	39	TNF-X1-0222	878			
40 TNF-XI-0223 868 879		ļ	881			
40 TNF-X)-0223 <u>868</u> <u>879</u>		}				
	40	TNF-X1-0223	868			
I 885 ■		ŀ	879 885			
887			887			
*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。	*:辛	シントの成分限	合量は、付属資料2参照			

			輸送容器	使用材料表2(BORAレジン)	
		No -			
No		议分名			
	容器番号	原材 レジンNo			
41	TNF-XI-0224	810			
	f	812 813			
		816			
42	TNF-XI-0225	908			
		910 912			
		914			
43	TNF-XI-0226	905 906			
		909			
ļ	F0455 411 4404	913			
44	TNF-X1-0227	947 948			
		950			
45	TNFXI0228	956 957			
""	1M1-X1-0220	960			
		961			
45	TNF-XI-0229	962 949			
		958			
	1	959 971			
47	TNF-XI-0230	951			
		952 953			
		954			
48	TNF-XI-0231	964			
-		965 966			
40	77 VI 0000	973			
49	TNF-X1-0232	963 967			
		969			
50	TNF-XI-0233	972 987			
"		988			
		989 994			
51	TNF-X1-0234	975			
		976 978			
·		979			
52	TNF-XI-0235	996 998			
		1002			
	TAIR VI ADDE	1004			
53	TNF-XI-0236	968 970			
		974			
54	TNF-XI-0237	977 990			
		991			
		993 995			i
55	TNP-X1-0238	982			
1	[	983 984	I		
		985			
56	TNF-XI-0239	1008 1010			
-		1012			
57	TNF-XI-0240	1013 1009			
1 31	INF-X1-0240	1014			
		1015			
58	TNF-XI-0241	1017 1005			
"		1006	I		
]		1007 1011			
59	TNF-XI-0242	1016			
		1019	I		
		1020 1021	l		
60	TNF-X1-0243	1035			
		1036 1041	Ī		ſ
		1044			

\*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

			輸送答器	使用材料表	3(フェ	ノリックフォー	ム:ベルト)	
	İ	No byo Landon				]	No	
No	容器番号	原材料			Νo	- 容器番号	原材料	
	2 45.12 /					- G-Girin 7		Í
<u> </u>		フォームNo					フォームNo	
1	TNF-X1-0184	C0751 C0913			21	TNF-X1-0204	C0823	1
		C0954					C0866 C0893	<del>]</del>
L		C0980					C0905	1
2	TNF-XI-0185	C0915			22	TNF-X1-0205	C0850	1
	1	C0932 C0958					C0854	1
		C1015					C0864 C0879	ł
3	TNF-XI-0186	C0873			23	TNF-XI-0206	C0775	1
		C0914			l		C0794	
		C0978 C0984					C0795 C0870	1
4	TNF-XI-0187	C0743			24	TNF-XI-0207	C0892	1
		C0756			ı		C0898	
	1	C0871 C0985			1		C0909	
5	TNF-XI-0188	C0741			25	TNF-XI-0208	C0942 C0842	
		C0745					C0843	
	1	C0749			ľ		C0848	1
6	TNF-X1-0189	C0899 C0881			26	TNF-XI-0209	C0861 C0834	1
ľ	0100	C0882			-"	27 0503	C0849	i
		C0972					C0944	i
7	TNF-XI-0190	C0979 C0754			27	TNF-XI-0210	C0994 C0858	
'	1111 212 01300	C0884				IN 73 0210	C0860	
		CQ940			l .		C0863	
8	TNF-XI-0191	C0945 C0755			28	TNF-XI-0211	C0868 C0812	
"	INC XI OLD	C0833			20	ING-YI-05II	C0824	
		C0889				'	C0832	
9	TNF-XI-0192	C0974 C0872			29	TNF-XI-0212	C0862 C0792	
"	INC AL DIGE	C0874			29	1145-11-0515	C0799	
		C0968					C0875	1
10	TNF-XI-0193	C0981 C0904			30	TNF-XI-0213	C0924 C0851	}
"	1.14 KJ 0190	C0954			30	INF-AI-0213	C0865	
		C0959					C0910	
11	TNF-XI-0194	C0969 C0920			31	TNF-XI-0214	C0911 C0782	
''	1111 15 0104	C0956			0,	110 N 0214	C0804	
	ľ	C0961					C0916	
12	TNF-XI-0195	C1003 C0791			32	TNF-XI-0215	C0992 C0802	
1 ~	0250	C0895			V2	the Ad oblo	C0807	
		C0896					C0816	
13	TNF-XI-0196	C0922 C0772			33	TNF-XI-0216	C0883 C0781	
1	1 1	C0773			\ \frac{1}{2}	INI AI OLIO	C0786	
	[	C0897					C0787	
14	TNF-XI-0197	C0921 C0763			34	TNF-X1-0217	C0975 C0819	
		C0890			°'	··· Ai Util	C0844	
	ļ. [	C0891					C0887	
15	TNF-X1-0198	C0906 C0774			35	TNF-XI-02[8	C0950 C0841	
		C0901			*	714 M. VOID	C0880	
1	[ [	C0902					C0929	
16	TNF-XI-0199	C0923 C0803			36	TNF-XI-0219	C0952 C0742	
		C0894			~~		C0831	
		C0908				;	C0938	
17	TNF-XI-0200	C0912 C0759			37	TNF-XI-0220	C0970 C0750	
-		C0761			"	-211 24 9249	C0758	
		C0948				}	C0869	
18	TNF-XI-0201	C0949 C0877			38	TNF-X1-0221	C0941 C0744	
"		C0900			"	1312 A1 0261	C0746	
	[	C0960				Į.	C0752	
19	TNF-XI-0202	C1013 C0840			39	TNF-XI-0222	C0945 C0918	
"	THE VI DENCE	C0867			"	1145 A1-0222	C0934	
		C0885				l	C0936	
20	TNF-XI-0203	C0907 C0747			40	TNF-XI-0223	C0986 C0748	
] "	1111. VI_A110	C0762			40	TAR-VI-0529	C0748	
		C0933				į	C0886	
		C0943					C1007	

## 輸送容器 使用材料表3(フェノリックフォーム:ベルト)

			聊这谷裕	使用材料表	3 (ノエ	ノリックフォー		
		No			1		No	
No	容器番号	原材料			k1n	959 610.00°. ID.	原材料	
NO	42-85-W-7-7				No	容器番号		
		フュームハウ					フォームNo	
41	TNF-XI-0224	C0757					200	
		C0784						
		C0793						
	<u> </u>	C0951						
42	TNF-X1-0225	C0779						
		C0783 C0817					<b></b>	
		C0878					ļ	
43	TNF-X1-0226	C0798				·		
"	111111111111111111111111111111111111111	C0809						
1		C0815						
		C0927			Щ.			
44	TNF-XI-0227	C0780						
	1	C0810 C0935						
1	[	C0993						
45	TNF-X1-0228	C0853					<del> </del>	
"	11,11 112 0220	C0856						
	1	C0925						
		C0982						
46	TNF-X1-0229	C0760			,			
		C0764						
1		C0765 C0767						
47	TNF-X1-0230	C0768					+	
"	1	C0789						
		C0808						
<u> </u>		C0830			igspace			
48	TNF-XI-0231	C0855			li			
		C0928 C0953					<u> </u>	
		C0957						
49	TNF-XI-0232	C0797					1	
		C0800						
		C0917						
F0.	THE PLANTS	C0965						
50	TNF-XI-0233	C0852 C0859						
1	1	C0963			i			
1		C1001			li			
51	TNF-X1-0234	C0813						
		C0826			1			
	•	C0829						
52	TNF-X1-0235	C0995 C0771						
02	1111 32 0200	C0821					<del></del>	
		C0926						
		C0996						
53	TNF-X1-0236	C0769						
		C0770 C0818			l İ			
		C0828					<u> </u>	
54	TNF-XI-0237	C0766			$\vdash$			
'		C0790						
	j i	C0801						
	TIME VI ARES	C0827			$\vdash \!$			
55	TNF-XI-0238	C0825 C0977						
		C1016				•		
		C1020						
56	TNF-XI-0239	C0796						
1 .	[	C0811						
	[	C0814						
57	TNF-XI-0240	C0822 C0777			$\longmapsto$			
1 91	IMC-VI-0540	C0955						
		C1017						
		C1018						
58	TNF-XI-0241	C0776						
	[	C0956						
	· .	C1008 C1014						
59	TNF-XI-0242	C0593						
U U J	1111 AT V446	C0785				}		
	ŀ	C0805				ŀ		
		C1019 ;						
50	TNF-XI-0243	C0778				Ì		
		C0820				[		
	1	C0988				ļ		
∟		C0989						

			440 757474 405	使用材料数4	(//	7777A +		
- 1		No			1		No	
	Artibat for	原材料					原材料	
No	容器番号				No	容器番号		
						ŀ		
		フォームハレ			L		フォームNo	
1	TNF-XI-0184	A0881			21	TNF-X1-0204	A0813	1
ł		A0906			ı		A0841	1
		A0911					A0898	1
		A0942					A0899	1
2	TNF-XI-0185	A0758			22	TNF-XI-0205	A0927	1
		A0773					A0928	1
- 1		A0888					A1009	1
- 1		A1020				i	AIGII	•
3	TNF-XI-0186	A0744			23	TNF-XI-0206	A0800	1
"	1711 XI 0100	A0752			20	1141-71-0200	A0947	ł
1	1	A0753						4
1		A0764					A0988	4
4	TNF-XJ-0187	A0990			24	TNF-X1-0207	A0989	4
1 "	114L-VI-0101	A0991			24	INF-XI-0207	A0900	4
		A0997			i		A0901	ł
1	1	A1019					A0912	
	TNF-XI-0188	A1019 A0892			05	THE WILDER	A0913	į.
5	11XF-XJ-0100				25	TNF-XI-0208	A0808	
1		A0893					A0817	
		A0894					A0870	Ī
-	TOLER UT ALOA	A0895			0.0	m\10 44	A0926	I
6	TNF-XI-0189	A0741			26	TNF-XI-0209	A0923	I
	1	A0745					A1012	I
		A0746					A1013	I
<u> </u>	main are	A0749					A1015	
7	TNF-XI-0190	A0969			27	TNF-XI-0210	A0907	
]	1	A0974					A0914	ľ
1		A0975					A0963	
<u> </u>		A0976					A0968	l
8	TNF-XI-0191	A0742			28	TNF-XI-0211	A0814	
		A0743					A0840	
1		A0780					A0843	
<u> </u>		A0784					A0844	
9	TNF-XI-0192	A0747			29	TNF-XI-0212	A0807	
1 '		A0755					A0852	
1	1	A0756					A0857	
	<u> </u>	A0760					A0874	
10	TNF-XI-0193	A0826			30	TNF-XI-0213	A0924	
1		A0873					A0930	
1		A0885			l		A1014	
<u> </u>		A0981					A1016	
11	TNF-XI-0194	A0944			31	TNF-X1-0214	,A0761	
1		A0992			1 1		A0762	
		A1003					A0794	
		A1018					A0805	
12	TNF-XI-0195	A0809			32	TNF-XI-0215	1080A	
		A0855			1 1		A0925	
		A0877					A1010	
		A0878					A1017	
] 13	TNF-XI-0196	A0966			33	TNF-XI-0216	A0816	
1		A0971					A0818	
1	[	A0972					A0859	
		A0999					A0864	
14	TNF-XI-0197	A0964			34	TNF-X3-0217	A0861	
	[	A0973			l J		A0880	
	[	A0977					A0970	
		A1006			لا		A1000	
15	TNF-X1-0198	A0965			35	TNF-XI-0218	A0904	
	[	A0987					A0905	
	] [	A1004				ľ	A0909	
		A1008					A0910	
16	TNF-XI-0199	A0799			35	TNF-XI-0219	A0847	
1	[	A0839					A0876	
1	] [	A0858					A0890	
<u></u>	<u> </u>	A0903					A0937	
17	TNF-XI-0200	A0882			37	TNF-XI-0220	A0943	
1	l l	A0896				Ì	A0978	
	[	A0897				Ī	A0979	
	L	A0908					A0980	
18	TNF-XJ-0201	A0862			38	TNF-XI-0221	A0845	
		A0868				1	A0853	
	ו	A0883				ļ	A0867	
	<u> </u>	A0902				. t	A0879	
19	TNF-XI-0202	A0835		i	39	TNF-X1-0222	A0748	
:	j †	A0837					A0751	
		A0850		J		<u> </u>	A0854	
		A0866				 	A0865	
20	TNF-XI-0203	A0993		ŀ	40	TNF-XJ-0223	A0849	
		A0996				-	A0851	
	F	A0998				-	A0994	
		A1002			Ì	}-	A0995	
-					ــــــــــــــــــــــــــــــــــــــ		/10000	

			聊达浴滞	使用材料表4	フエノ	リックフォーム	、:コーナー)	
1		No					No	
No	容器番号	原材料			N-	sè= 115 57, 171	原材料	
No	45-40-45 F	\			Nο	容器番号		
		73 ANO						
41	TNF-XI-0224	A0783			<b>—</b>	<del></del>	フォーム№	·
1 "		A0846						1
1		A0936						1
L		A0938						1
42	TNF-X1-0225	A0786						·
		A0788						1
		A0789						·
42	TNF-X1-0226	A0935 A0781			<u> </u>			·
13	1145-71-0220	A0929						
i		A0939			ı		-	
	1	A0941						
44	TNF-X1-0227	A0820						,
		A0860						,
		A0884						,
1 45	TNF-XI-0228	A0886				_		
45	INI-XI-0228	A0949 A0950						
	1	A0983						
	1	A1001					· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
46	TNF-XI-0229	A0782					· · · · ·	
		A0917						
		A0959						
A77	THE VI 2004	A0960			⊢⊢			
47	TNF-X1-0230	A0775 A0785					<u> </u>	
		A0955						
		A0956						
48	TNF-X1-0231	A0836 :					-	
		A0875						
		A0933						
49	TNF-X1-0232	A0934 A0770				<u>.</u>		
49	INF-XI-0232	A0790						
		A0931					<del></del>	
		A0932						
50	TNF-XI-0233	A0921						
		A0922						
	1	A0962 A0985						
51	TNF-XI-0234	A0772			-	<del> </del>		
1 01	1711 711 0201	A0774						
1		A0776						
		A0953						
52	TNF-XI-0235	A0787						
1		A0940						
		A0957 A0958			l i			
53	TNF-XI-0236	A0918						
"		A0946						
1		A0954						
-	mun in acco	A0982						
54	TNF-XI-0237	A0919 A0920						
		A0920 A0986						
		A0987						
55	TNF-X1-0238	A0797 .						
	[	A0812						
1	[	A0823						
	TMP_UI 0000	A0831						
56	TNF-XI-0289	A0802 A0822						
		A0824						
		A0833						
57	TNF-X1-0240	A0796			<u>-</u>	-		
	[	A0798						
	<u> </u>	A0804						
58	TNF-XI-0241	A0810 A0791			┝╌┼			
06	1145-YI-0541	A0791 A0792						
	}	A0828						
	ŀ	A0829						
59	TNF-XI-0242	A0793						
		A0821				ŀ		
		A0825				ļ		
	Miles III Ac in	A0827			<u> </u>			ı
60	TNF-XI-0243	A0795				ļ		
	<u> </u>	A0815 A0830				ļ		
	-	A0832				}		
-								

輸送容器 使用材料表5(フェノリックフォーム:ボトム)

No   容器番号	
No 容器番号	
TNF-XI-0184   F0242	
TNF-XI-0184   F0242	
1 TNF-XI-0184 F0242 2 TNF-XI-0185 F0240 3 TNF-XI-0187 F0199 5 TNF-XI-0188 F0182 6 TNF-XI-0189 F0244 7 TNF-XI-0189 F0244 8 TNF-XI-0191 F0244 8 TNF-XI-0191 F0245 10 TNF-XI-0193 F0241 11 TNF-XI-0194 F0209 12 TNF-XI-0194 F0209 12 TNF-XI-0196 F0184 14 TNF-XI-0196 F0184 15 TNF-XI-0196 F0184 16 TNF-XI-0198 F0141 17 TNF-XI-0198 F0141 18 TNF-XI-0198 F0141 19 TNF-XI-0198 F0141 10 TNF-XI-0198 F0141 11 TNF-XI-0198 F0141 12 TNF-XI-0198 F0141 13 TNF-XI-0196 F0184 14 TNF-XI-0196 F0184 15 TNF-XI-0198 F0141 15 TNF-XI-0200 F0179 18 TNF-XI-0200 F0179 18 TNF-XI-0200 F0179 18 TNF-XI-0200 F0181 10 TNF-XI-0200 F0181 20 TNF-XI-0208 F0213 21 TNF-XI-0208 F0213 22 TNF-XI-0208 F0213 23 TNF-XI-0208 F0213 24 TNF-XI-0208 F0213 25 TNF-XI-0208 F0217 26 TNF-XI-0208 F0217 27 TNF-XI-0208 F0217 28 TNF-XI-0208 F0217 39 TNF-XI-0208 F0217 30 TNF-XI-0208 F0218 31 TNF-XI-0210 F0188 31 TNF-XI-0210 F0188 31 TNF-XI-0210 F0183 33 TNF-XI-0216 F0247 34 TNF-XI-0216 F0247 34 TNF-XI-0216 F0247 34 TNF-XI-0216 F0247 34 TNF-XI-0216 F0247 34 TNF-XI-0216 F0247 34 TNF-XI-0216 F0247 35 TNF-XI-0216 F0247 36 TNF-XI-0218 F0221 37 TNF-XI-0218 F0221 38 TNF-XI-0218 F0221 39 TNF-XI-0218 F0221 30 TNF-XI-0218 F0221 31 TNF-XI-0221 F0224 40 TNF-XI-0225 F0244 41 TNF-XI-0225 F0224 44 TNF-XI-0225 F0224 45 TNF-XI-0225 F0224 46 TNF-XI-0225 F0224 47 TNF-XI-0225 F0224 48 TNF-XI-0225 F0224	
2 TNF-XI-0185 F0201 3 TNF-XI-0186 F0201 4 TNF-XI-0188 F0199 5 TNF-XI-0188 F0192 6 TNF-XI-0188 F0192 7 TNF-XI-0199 F0244 P TNF-XI-0190 F0244 8 TNF-XI-0191 F0248 9 TNF-XI-0192 F0200 10 TNF-XI-0193 F0244 11 TNF-XI-0193 F0244 11 TNF-XI-0193 F0244 12 TNF-XI-0195 F0142 13 TNF-XI-0195 F0142 13 TNF-XI-0196 F0184 14 TNF-XI-0197 F0183 15 TNF-XI-0198 F0140 17 TNF-XI-0198 F0140 18 TNF-XI-0198 F0140 17 TNF-XI-0200 F0179 18 TNF-XI-0200 F0179 19 TNF-XI-0200 F0179 19 TNF-XI-0200 F0181 10 TNF-XI-0202 F0151 22 TNF-XI-0203 F0213 21 TNF-XI-0204 F0131 22 TNF-XI-0205 F0227 23 TNF-XI-0206 F0227 24 TNF-XI-0206 F0235 24 TNF-XI-0207 F0198 25 TNF-XI-0208 F0138 28 TNF-XI-0209 F0138 28 TNF-XI-0209 F0138 28 TNF-XI-0209 F0138 28 TNF-XI-0209 F0138 29 TNF-XI-0209 F0138 30 TNF-XI-0209 F0138 31 TNF-XI-0211 F0234 33 TNF-XI-0211 F0235 34 TNF-XI-0211 F0236 35 TNF-XI-0218 F0232 36 TNF-XI-0218 F0232 36 TNF-XI-0218 F0232 37 TNF-XI-0218 F0232 38 TNF-XI-0218 F0232 39 TNF-XI-0221 F0224 40 TNF-XI-0223 F0244 40 TNF-XI-0223 F0244 41 TNF-XI-0225 F0224 42 TNF-XI-0223 F0244 44 TNF-XI-0225 F0224 44 TNF-XI-0225 F0221 44 TNF-XI-0225 F0224 45 TNF-XI-0225 F0224 46 TNF-XI-0225 F0224 47 TNF-XI-0225 F0224 48 TNF-XI-0225 F0224 49 TNF-XI-0225 F0224 40 TNF-XI-0225 F0224 40 TNF-XI-0225 F0224 41 TNF-XI-0225 F0224 42 TNF-XI-0225 F0224	
3   TNF-XI-0186   F0201     4   TNF-XI-0187   F0189   F0182     6   TNF-XI-0189   F0244     7   TNF-XI-0189   F0244     8   TNF-XI-0191   F0245     9   TNF-XI-0191   F0246     9   TNF-XI-0193   F0241     11   TNF-XI-0194   F0209     12   TNF-XI-0195   F0142     13   TNF-XI-0196   F0184     14   TNF-XI-0196   F0184     14   TNF-XI-0196   F0184     15   TNF-XI-0196   F0184     16   TNF-XI-0198   F0181     16   TNF-XI-0198   F0181     16   TNF-XI-0198   F0181     17   TNF-XI-0200   F0179     18   TNF-XI-0200   F0179     18   TNF-XI-0200   F0179     18   TNF-XI-0200   F0189     19   TNF-XI-0200   F0181     20   TNF-XI-0208   F0213     21   TNF-XI-0208   F0213     22   TNF-XI-0208   F0213     23   TNF-XI-0208   F0225     24   TNF-XI-0208   F0227     25   TNF-XI-0208   F0217     26   TNF-XI-0208   F0217     27   TNF-XI-0209   F0188     28   TNF-XI-0208   F0217     29   TNF-XI-0208   F0217     20   TNF-XI-0208   F0217     21   TNF-XI-0208   F0217     22   TNF-XI-0208   F0217     23   TNF-XI-0208   F0217     24   TNF-XI-0210   F0188     27   TNF-XI-0210   F0188     28   TNF-XI-0211   F0256     30   TNF-XI-0211   F0256     31   TNF-XI-0216   F0247     34   TNF-XI-0216   F0247     34   TNF-XI-0216   F0247     34   TNF-XI-0218   F0229     37   TNF-XI-0218   F0229     37   TNF-XI-0218   F0229     38   TNF-XI-0224   F0222     40   TNF-XI-0225   F0221     41   TNF-XI-0225   F0221     42   TNF-XI-0225   F0221     43   TNF-XI-0225   F0221     44   TNF-XI-0225   F0221     45   TNF-XI-0225   F0221     46   TNF-XI-0225   F0221     47   TNF-XI-0225   F0221     48   TNF-XI-0225   F0221     49   TNF-XI-0225   F0221     40   TNF-XI-0225   F0221     41   TNF-XI-0225   F0221     42   TNF-XI-0225   F0221     43   TNF-XI-0225   F0221     44   TNF-XI-0225   F0221     45   TNF-XI-0225   F0221     46   TNF-XI-0225   F0221     47   TNF-XI-0225   F0221     48   TNF-XI-0225   F0221     49   TNF-XI-0225   F0221     40   TNF-XI-0225   F0221     40   TNF-XI-0225   F0221     41   TNF-XI-0225   F0221     42   TNF-XI-0225   F0221     43   TNF-XI-0	
4 TNF-XI-0187 F0189 5 TNF-XI-0188 F0182 6 TNF-XI-0198 F0244 7 TNF-XI-0190 F0243 8 TNF-XI-0190 F0243 9 TNF-XI-0192 F0220 10 TNF-XI-0192 F0220 11 TNF-XI-0194 F0209 12 TNF-XI-0194 F0209 12 TNF-XI-0195 F0142 13 TNF-XI-0195 F0142 14 TNF-XI-0197 F0183 15 TNF-XI-0197 F0183 16 TNF-XI-0199 F0140 17 TNF-XI-0199 F0140 17 TNF-XI-0199 F0140 17 TNF-XI-0200 F0179 18 TNF-XI-0200 F0179 19 TNF-XI-0200 F0161 20 TNF-XI-0204 F0131 21 TNF-XI-0204 F0131 22 TNF-XI-0206 F0227 23 TNF-XI-0206 F0227 24 TNF-XI-0206 F0225 TNF-XI-0206 F0225 TNF-XI-0209 F0188 TNF-XI-0209 F0188 TNF-XI-0209 F0188 TNF-XI-0211 F0254 29 TNF-XI-0211 F0255 TNF-XI-0213 F0255 TNF-XI-0214 F0133 TNF-XI-0213 F0255 TNF-XI-0214 F0250 TNF-XI-0215 F0256 TNF-XI-0215 F0257 TNF-XI-0216 F0259 TNF-XI-0216 F0250 TNF-XI-0218 F0250 TNF-XI-0218 F0252 TNF-XI-0218 F0232 TNF-XI-0221 F0224 TNF-XI-0221 F0224 TNF-XI-0221 F0225 TNF-XI-0221 F0224 TNF-XI-0221 F0224 TNF-XI-0221 F0225 TNF-XI-0221 F0226 TNF-XI-0221 F0226 TNF-XI-0221 F0226 TNF-XI-0221 F0226 TNF-XI-0221 F0226 TNF-XI-0223 F0266 TNF-XI-0223 F0266 TNF-XI-0223 F0266 TNF-XI-0223 F0266 TNF-XI-0223 F0266 TNF-XI-0223 F0266 TNF-XI-0225 F0221 TNF-XI-0226 F0221 TNF-XI-0226 F0221	
5 TNF-XI-0189 F0244 7 TNF-XI-0199 F0243 8 TNF-XI-0191 F0246 9 TNF-XI-0193 F0200 10 TNF-XI-0193 F0200 11 TNF-XI-0193 F0201 12 TNF-XI-0194 F0209 12 TNF-XI-0195 F0142 13 TNF-XI-0196 F0184 14 TNF-XI-0196 F0184 14 TNF-XI-0197 F0183 15 TNF-XI-0198 F0181 16 TNF-XI-0199 F0140 17 TNF-XI-0199 F0110 18 TNF-XI-0200 F0179 18 TNF-XI-0201 F0139 19 TNF-XI-0201 F0139 19 TNF-XI-0203 F0131 22 TNF-XI-0204 F0131 22 TNF-XI-0206 F0235 24 TNF-XI-0206 F0235 25 TNF-XI-0206 F0235 26 TNF-XI-0208 F0188 27 TNF-XI-0206 F0188 28 TNF-XI-0206 F0193 29 TNF-XI-0208 F0183 20 TNF-XI-0208 F0183 21 TNF-XI-0206 F0235 23 TNF-XI-0206 F0235 24 TNF-XI-021 F0195 25 TNF-XI-0206 F0193 27 TNF-XI-0208 F0188 28 TNF-XI-021 F0254 29 TNF-XI-021 F0255 30 TNF-XI-0216 F0237 31 TNF-XI-0216 F0237 32 TNF-XI-0216 F0237 33 TNF-XI-0216 F0237 33 TNF-XI-0216 F0237 34 TNF-XI-0216 F0227 35 TNF-XI-0216 F0227 36 TNF-XI-0218 F0222 37 TNF-XI-0218 F0222 38 TNF-XI-0218 F0222 39 TNF-XI-0218 F0222 40 TNF-XI-0221 F0228 40 TNF-XI-0221 F0228 41 TNF-XI-0221 F0228 42 TNF-XI-0225 F0221 43 TNF-XI-0225 F0221 44 TNF-XI-0225 F0221 45 TNF-XI-0225 F0221	
6 TNF-XI-0189 F0244 7 TNF-XI-0190 F0243 8 TNF-XI-0191 F0246 9 TNF-XI-0192 F0200 10 TNF-XI-0193 F0201 11 TNF-XI-0194 F0209 12 TNF-XI-0194 F0209 12 TNF-XI-0195 F0142 13 TNF-XI-0195 F0142 13 TNF-XI-0197 F0183 15 TNF-XI-0199 F0183 15 TNF-XI-0199 F0140 17 TNF-XI-0199 F0140 17 TNF-XI-0209 F0151 18 TNF-XI-0200 F0179 18 TNF-XI-0200 F0179 18 TNF-XI-0200 F0131 19 TNF-XI-0200 F0131 20 TNF-XI-0203 F0213 21 TNF-XI-0205 F0227 23 TNF-XI-0205 F0227 24 TNF-XI-0205 F0235 24 TNF-XI-0206 F0235 25 TNF-XI-0206 F0235 26 TNF-XI-0206 F0235 27 TNF-XI-0206 F0235 30 TNF-XI-0206 F0236 31 TNF-XI-0207 F0195 31 TNF-XI-0206 F0237 31 TNF-XI-0207 F0195 32 TNF-XI-0206 F0237 33 TNF-XI-0206 F0237 33 TNF-XI-0212 F0252 30 TNF-XI-0212 F0252 31 TNF-XI-0215 F0231 33 TNF-XI-0216 F0247 34 TNF-XI-0217 F0233 35 TNF-XI-0216 F0247 37 TNF-XI-0218 F0222 40 TNF-XI-0218 F0222 40 TNF-XI-0220 F0216 38 TNF-XI-0221 F0226 40 TNF-XI-0221 F0226 41 TNF-XI-0220 F0216 43 TNF-XI-0221 F0226 44 TNF-XI-0225 F0221 44 TNF-XI-0225 F0221 44 TNF-XI-0225 F0221 45 TNF-XI-0225 F0221 47 TNF-XI-0226 F0247 47 TNF-XI-0225 F0221	
7 TNP-XI-0190 F0243 8 TNP-XI-0191 F0246 9 TNP-XI-0193 F0240 10 TNP-XI-0193 F0241 11 TNP-XI-0193 F0241 11 TNP-XI-0195 F0142 12 TNP-XI-0196 F0184 14 TNP-XI-0196 F0184 15 TNP-XI-0198 F0181 16 TNP-XI-0198 F0181 17 TNP-XI-0208 F0181 18 TNP-XI-0200 F0179 18 TNP-XI-0200 F0179 18 TNP-XI-0201 F0139 19 TNP-XI-0203 F0213 20 TNP-XI-0203 F0213 21 TNP-XI-0205 F0227 23 TNP-XI-0206 F0227 24 TNP-XI-0206 F0255 25 TNP-XI-0206 F0235 26 TNP-XI-0206 F0183 27 TNP-XI-0206 F0183 28 TNP-XI-0206 F0183 29 TNP-XI-0206 F0183 21 TNP-XI-0206 F0183 22 TNP-XI-0206 F0235 31 TNP-XI-0206 F0235 31 TNP-XI-0206 F0183 32 TNP-XI-0210 F0183 33 TNP-XI-0211 F0254 39 TNP-XI-0211 F0254 30 TNP-XI-0215 F0231 31 TNP-XI-0215 F0231 33 TNP-XI-0216 F0231 33 TNP-XI-0215 F0231 33 TNP-XI-0215 F0231 33 TNP-XI-0215 F0231 35 TNP-XI-0216 F0247 37 TNP-XI-0218 F0232 36 TNP-XI-0218 F0232 37 TNP-XI-0218 F0232 38 TNP-XI-0221 F0226 39 TNP-XI-0221 F0226 40 TNP-XI-0223 F0221 41 TNP-XI-0225 F0221 42 TNP-XI-0225 F0221 43 TNP-XI-0225 F0221 44 TNP-XI-0225 F0221 45 TNP-XI-0225 F0221 47 TNP-XI-0225 F0221 48 TNP-XI-0225 F0221 49 TNP-XI-0225 F0221 40 TNP-XI-0225 F0221 41 TNP-XI-0225 F0221 42 TNP-XI-0225 F0221	
8 TNP-XI-0191 F0246 9 TNP-XI-0192 F0200 10 TNP-XI-0193 F0209 11 TNP-XI-0193 F0209 12 TNP-XI-0196 F0184 13 TNF-XI-0196 F0184 14 TNF-XI-0197 F0183 15 TNF-XI-0199 F0140 17 TNF-XI-0200 F0179 18 TNF-XI-0200 F0179 19 TNP-XI-0202 F0161 20 TNP-XI-0202 F0161 21 TNP-XI-0204 F0131 22 TNP-XI-0205 F0227 23 TNP-XI-0205 F0227 24 TNP-XI-0207 F0198 27 TNP-XI-0207 F0198 27 TNP-XI-0209 F0188 27 TNP-XI-0209 F0188 27 TNP-XI-0209 F0188 28 TNP-XI-0206 F0235 30 TNF-XI-0211 F0256 31 TNP-XI-0203 F0213 31 TNP-XI-0203 F0213 31 TNP-XI-0204 F0131 32 TNP-XI-0207 F0195 33 TNP-XI-0206 F0227 34 TNP-XI-0207 F0195 35 TNP-XI-0208 F0217 36 TNP-XI-0210 F0193 37 TNP-XI-0211 F0256 39 TNP-XI-0211 F0256 30 TNF-XI-0211 F0256 31 TNP-XI-0211 F0256 32 TNP-XI-0211 F0256 33 TNP-XI-0211 F0256 34 TNP-XI-0211 F0256 35 TNP-XI-0211 F0256 37 TNP-XI-0215 F0231 38 TNP-XI-0217 F0233 35 TNP-XI-0218 F0232 37 TNP-XI-0217 F0233 37 TNP-XI-0217 F0233 38 TNP-XI-0218 F0232 37 TNP-XI-0225 F0224 40 TNP-XI-0225 F0224 41 TNP-XI-0225 F0224 42 TNP-XI-0225 F0224 43 TNP-XI-0225 F0224 44 TNP-XI-0225 F0224	
9 TNF-XI-0193 F0240 10 TNF-XI-0193 F0241 11 TNF-XI-0194 F0209 12 TNF-XI-0195 F0142 13 TNF-XI-0196 F0184 14 TNF-XI-0197 F0183 15 TNF-XI-0198 F0181 16 TNF-XI-0198 F0181 17 TNF-XI-0200 F0179 18 TNF-XI-0200 F0179 18 TNF-XI-0201 F0139 19 TNF-XI-0203 F0213 21 TNF-XI-0203 F0213 21 TNF-XI-0204 F0131 22 TNF-XI-0205 F0227 23 TNF-XI-0206 F0225 24 TNF-XI-0206 F0235 25 TNF-XI-0208 F0217 26 TNF-XI-0208 F0217 26 TNF-XI-0209 F0188 27 TNF-XI-0209 F0188 28 TNF-XI-0211 F0254 29 TNF-XI-0212 F0255 31 TNF-XI-0214 F0250 32 TNF-XI-0215 F0227 33 TNF-XI-0215 F0227 34 TNF-XI-0210 F0193 35 TNF-XI-0211 F0254 36 TNF-XI-0215 F0252 37 TNF-XI-0215 F0235 38 TNF-XI-0215 F0236 39 TNF-XI-0215 F0236 31 TNF-XI-0215 F0237 34 TNF-XI-0215 F0237 35 TNF-XI-0215 F0238 36 TNF-XI-0217 F0233 37 TNF-XI-0217 F0233 38 TNF-XI-0218 F0229 37 TNF-XI-0219 F0229 37 TNF-XI-0219 F0229 37 TNF-XI-0220 F0118 41 TNF-XI-0222 F0224 40 TNF-XI-0225 F0224 41 TNF-XI-0225 F0221 42 TNF-XI-0225 F0224 44 TNF-XI-0225 F0224 44 TNF-XI-0225 F0224 44 TNF-XI-0225 F0224 44 TNF-XI-0225 F0224 44 TNF-XI-0226 F0249 44 TNF-XI-0226 F0249	
10   TNF-XI-0193   F0241     11   TNF-XI-0195   F0142     13   TNF-XI-0196   F0184     14   TNF-XI-0198   F0181     15   TNF-XI-0198   F0181     16   TNF-XI-0198   F0181     17   TNF-XI-0209   F0139     19   TNF-XI-0200   F0139     19   TNF-XI-0200   F0131     20   TNF-XI-0204   F0131     21   TNF-XI-0204   F0131     22   TNF-XI-0205   F0227     23   TNF-XI-0206   F0235     24   TNF-XI-0207   F0198     25   TNF-XI-0208   F0217     26   TNF-XI-0209   F0183     27   TNF-XI-0209   F0198     28   TNF-XI-0210   F0193     29   TNF-XI-0211   F0254     29   TNF-XI-0212   F0252     30   TNF-XI-0214   F0250     31   TNF-XI-0215   F0231     33   TNF-XI-0216   F0232     34   TNF-XI-0217   F0233     35   TNF-XI-0218   F0229     36   TNF-XI-0218   F0229     37   TNF-XI-0218   F0229     38   TNF-XI-0218   F0229     39   TNF-XI-0219   F0229     30   TNF-XI-0219   F0229     31   TNF-XI-0220   F0218     32   TNF-XI-0218   F0222     33   TNF-XI-02218   F0222     34   TNF-XI-0222   F0224     40   TNF-XI-0225   F0224     41   TNF-XI-0225   F0224     42   TNF-XI-0226   F0249     44   TNF-XI-0226   F0249     44   TNF-XI-0226   F0249     44   TNF-XI-0226   F0249     44   TNF-XI-0226   F0249     44   TNF-XI-0226   F0249     44   TNF-XI-0226   F0218	
11 TNF-XI-0195 F0209 12 TNF-XI-0195 F0142 13 TNF-XI-0196 F0184 14 TNF-XI-0197 F0183 15 TNF-XI-0199 F0140 17 TNF-XI-0199 F0140 17 TNF-XI-0200 F0179 18 TNF-XI-0200 F0179 19 TNF-XI-0202 F0161 20 TNF-XI-0203 F0213 21 TNF-XI-0203 F0213 22 TNF-XI-0205 F0227 23 TNF-XI-0205 F0227 24 TNF-XI-0206 F0235 25 TNF-XI-0206 F0235 26 TNF-XI-0206 F0236 27 TNF-XI-0207 F0188 28 TNF-XI-0208 F0217 29 TNF-XI-0211 F0254 29 TNF-XI-0212 F0255 30 TNF-XI-0214 F0255 31 TNF-XI-0216 F0247 34 TNF-XI-0217 F0333 35 TNF-XI-0216 F0247 34 TNF-XI-0217 F0233 35 TNF-XI-0216 F0247 36 TNF-XI-0216 F0247 37 TNF-XI-0217 F0233 38 TNF-XI-0216 F0247 39 TNF-XI-0216 F0247 39 TNF-XI-0217 F0233 30 TNF-XI-0217 F0233 31 TNF-XI-0218 F0229 37 TNF-XI-0219 F0229 37 TNF-XI-0219 F0229 37 TNF-XI-0220 F0218	
12   TNF-XI-0196	
13   TNF-XI-0197   F0184     14   TNF-XI-0198   F0181     15   TNF-XI-0198   F0140     17   TNF-XI-0200   F0179     18   TNF-XI-0201   F0139     19   TNF-XI-0202   F0151     20   TNF-XI-0203   F0213     21   TNF-XI-0204   F0131     22   TNF-XI-0205   F0227     23   TNF-XI-0205   F0227     23   TNF-XI-0205   F0227     24   TNF-XI-0206   F0235     25   TNF-XI-0206   F0217     26   TNF-XI-0208   F0217     27   TNF-XI-0208   F0217     28   TNF-XI-0208   F0218     29   TNF-XI-0210   F0193     28   TNF-XI-0210   F0193     29   TNF-XI-0211   F0254     29   TNF-XI-0214   F0256     30   TNF-XI-0215   F0255     31   TNF-XI-0216   F0247     34   TNF-XI-0217   F0233     35   TNF-XI-0218   F0229     36   TNF-XI-0219   F0229     37   TNF-XI-0219   F0229     38   TNF-XI-0220   F0216     39   TNF-XI-0221   F0226     39   TNF-XI-0222   F0224     40   TNF-XI-0225   F0224     41   TNF-XI-0225   F0224     42   TNF-XI-0225   F0224     43   TNF-XI-0225   F0224     44   TNF-XI-0226   F0247     47   TNF-XI-0227   F0218	
14   TNF-XI-0198   F0181     15   TNF-XI-0198   F0181     16   TNF-XI-0199   F0140     17   TNF-XI-0200   F0179     18   TNF-XI-0201   F0139     19   TNF-XI-0202   F0151     20   TNF-XI-0203   F0213     21   TNF-XI-0204   F0131     22   TNF-XI-0205   F0227     23   TNF-XI-0206   F0235     24   TNF-XI-0206   F0235     25   TNF-XI-0208   F0217     26   TNF-XI-0208   F0217     26   TNF-XI-0209   F0188     27   TNF-XI-0209   F0188     27   TNF-XI-0210   F0193     28   TNF-XI-0211   F0254     29   TNF-XI-0212   F0252     30   TNF-XI-0213   F0255     31   TNF-XI-0214   F0250     32   TNF-XI-0215   F0231     33   TNF-XI-0216   F0237     34   TNF-XI-0217   F0233     35   TNF-XI-0218   F0232     36   TNF-XI-0219   F0229     37   TNF-XI-0219   F0229     39   TNF-XI-0221   F0226     39   TNF-XI-0221   F0226     39   TNF-XI-0221   F0226     39   TNF-XI-0223   F0226     40   TNF-XI-0223   F0226     41   TNF-XI-0225   F0221     42   TNF-XI-0225   F0221     43   TNF-XI-0226   F0249     44   TNF-XI-0227   F0248     40   TNF-XI-0226   F0224     41   TNF-XI-0227   F0221     43   TNF-XI-0226   F0224     44   TNF-XI-0227   F0218	
15	
16    TNF-XI-0209	
17 TNF-Xi-0200 F0179 18 TNF-Xi-0201 F0139 19 TNF-Xi-0202 F0161 20 TNF-Xi-0203 F0213 21 TNF-Xi-0204 F0131 22 TNF-Xi-0205 F0227 23 TNF-Xi-0205 F0227 23 TNF-Xi-0206 F0235 24 TNF-Xi-0207 F0195 25 TNF-Xi-0209 F0188 27 TNF-Xi-0209 F0188 27 TNF-Xi-0210 F0193 28 TNF-Xi-0210 F0254 29 TNF-Xi-0211 F0254 29 TNF-Xi-0212 F0252 30 TNF-Xi-0212 F0252 31 TNF-Xi-0216 F0231 F0255 31 TNF-Xi-0216 F0231 F0255 31 TNF-Xi-0216 F0231 F0256 32 TNF-Xi-0216 F0247 34 TNF-Xi-0217 F0233 35 TNF-Xi-0216 F0247 36 TNF-Xi-0218 F0232 37 TNF-Xi-0218 F0232 38 TNF-Xi-0218 F0232 39 TNF-Xi-0218 F0232 30 TNF-Xi-0219 F0229 37 TNF-Xi-0210 F0229 37 TNF-Xi-0210 F0229 38 TNF-Xi-0210 F0221 40 TNF-Xi-0223 F0244 40 TNF-Xi-0223 F0246 41 TNF-Xi-0225 F0224 42 TNF-Xi-0225 F0224 44 TNF-Xi-0225 F0249 44 TNF-Xi-0227 F0248	
18 TNF-XI-0201 F0139 19 TNF-XI-0203 F0151 20 TNF-XI-0203 F0213 21 TNF-XI-0204 F0131 22 TNF-XI-0205 F0227 23 TNF-XI-0205 F0227 24 TNF-XI-0207 F0195 25 TNF-XI-0208 F0217 26 TNF-XI-0209 F0188 27 TNF-XI-0210 F0193 28 TNF-XI-0210 F0193 29 TNF-XI-0211 F0254 29 TNF-XI-0212 F0252 30 TNF-XI-0213 F0255 31 TNF-XI-0214 F0250 32 TNF-XI-0215 F0231 33 TNF-XI-0216 F0247 34 TNF-XI-0215 F0231 35 TNF-XI-0218 F0232 36 TNF-XI-0218 F0232 37 TNF-XI-0218 F0232 38 TNF-XI-0218 F0232 39 TNF-XI-0218 F0232 30 TNF-XI-0218 F0232 31 TNF-XI-0218 F0232 32 TNF-XI-0218 F0232 33 TNF-XI-0218 F0232 34 TNF-XI-0219 F0229 37 TNF-XI-020 F0216 38 TNF-XI-0218 F0222 40 TNF-XI-0225 F0224 40 TNF-XI-0226 F0224 41 TNF-XI-0226 F0224 42 TNF-XI-0226 F0224 43 TNF-XI-0226 F0224 44 TNF-XI-0226 F0249 44 TNF-XI-0226 F0249 44 TNF-XI-0226 F0249	
19 TNF-XI-0202 F0151 20 TNF-XI-0203 F0213 21 TNF-XI-0204 F0131 22 TNF-XI-0205 F0227 23 TNF-XI-0206 F0235 24 TNF-XI-0206 F0235 25 TNF-XI-0208 F0217 26 TNF-XI-0209 F0188 27 TNF-XI-0210 F0193 28 TNF-XI-0211 F0254 29 TNF-XI-0211 F0254 29 TNF-XI-0213 F0255 31 TNF-XI-0214 F0250 32 TNF-XI-0215 F0231 33 TNF-XI-0216 F0247 34 TNF-XI-0217 F0233 35 TNF-XI-0217 F0233 36 TNF-XI-0218 F0229 37 TNF-XI-0219 F0229 37 TNF-XI-0219 F0229 38 TNF-XI-0220 F0216 38 TNF-XI-0221 F0223 39 TNF-XI-0219 F0229 40 TNF-XI-0223 F0186 41 TNF-XI-0224 F0222 42 TNF-XI-0226 F0224 44 TNF-XI-0226 F0224 44 TNF-XI-0226 F0224	
20 TNF-XI-0204 F0131 21 TNF-XI-0205 F0227 22 TNF-XI-0205 F0227 23 TNF-XI-0206 F0235 24 TNF-XI-0207 F0195 25 TNF-XI-0208 F0217 26 TNF-XI-0209 F0188 27 TNF-XI-0209 F0188 27 TNF-XI-0210 F0193 28 TNF-XI-0211 F0254 29 TNF-XI-0212 F0252 30 TNF-XI-0213 F0255 31 TNF-XI-0214 F0250 32 TNF-XI-0215 F0231 33 TNF-XI-0215 F0231 33 TNF-XI-0216 F0247 34 TNF-XI-0218 F0232 36 TNF-XI-0218 F0232 36 TNF-XI-0219 F0229 37 TNF-XI-0220 F0218 38 TNF-XI-0221 F0226 40 TNF-XI-0223 F0226 41 TNF-XI-0224 F0222 42 TNF-XI-0225 F0221 43 TNF-XI-0226 F0224 44 TNF-XI-0226 F0249 44 TNF-XI-0226 F0249 44 TNF-XI-0227 F0218	
21 TNF-XI-0204 F0131 22 TNF-XI-0205 F0227 23 TNF-XI-0206 F0235 24 TNF-XI-0207 F0195 25 TNF-XI-0208 F0217 26 TNF-XI-0209 F0188 27 TNF-XI-0210 F0193 28 TNF-XI-0211 F0254 29 TNF-XI-0212 F0252 30 TNF-XI-0213 F0255 31 TNF-XI-0214 F0250 32 TNF-XI-0215 F0231 33 TNF-XI-0216 F0247 34 TNF-XI-0216 F0247 34 TNF-XI-0218 F0232 35 TNF-XI-0218 F0232 36 TNF-XI-0218 F0229 37 TNF-XI-0219 F0229 37 TNF-XI-0220 F0218 38 TNF-XI-0222 F0224 40 TNF-XI-0223 F0186 41 TNF-XI-0225 F0221 43 TNF-XI-0225 F0221 44 TNF-XI-0225 F0221 44 TNF-XI-0226 F0249 44 TNF-XI-0226 F0249 44 TNF-XI-0227 F0218	
22 TNF-XI-0205 F0227 23 TNF-XI-0206 F0235 24 TNF-XI-0207 F0195 25 TNF-XI-0208 F0217 26 TNF-XI-0209 F0188 27 TNF-XI-0210 F0193 28 TNF-XI-0211 F0254 29 TNF-XI-0212 F0252 30 TNF-XI-0213 F0255 31 TNF-XI-0214 F0250 32 TNF-XI-0215 F0231 33 TNF-XI-0216 F0247 34 TNF-XI-0216 F0247 35 TNF-XI-0217 F0233 35 TNF-XI-0218 F0232 36 TNF-XI-0219 F0229 37 TNF-XI-0219 F0229 37 TNF-XI-022 F0226 39 TNF-XI-022 F0226 40 TNF-XI-0223 F0186 41 TNF-XI-0223 F0186 41 TNF-XI-0226 F0224 42 TNF-XI-0226 F0224 43 TNF-XI-0226 F0224 44 TNF-XI-0227 F0221	
23 TNF-XI-0206 F0235 24 TNF-XI-0207 F0195 25 TNF-XI-0208 F0217 26 TNF-XI-0209 F0188 27 TNF-XI-0210 F0193 28 TNF-XI-0211 F0254 29 TNF-XI-0212 F0252 30 TNF-XI-0213 F0255 31 TNF-XI-0214 F0250 32 TNF-XI-0215 F0231 33 TNF-XI-0216 F0247 34 TNF-XI-0217 F0233 35 TNF-XI-0218 F0232 36 TNF-XI-0219 F0229 37 TNF-XI-0219 F0229 38 TNF-XI-020 F0218 38 TNF-XI-020 F0218 39 TNF-XI-0220 F0216 40 TNF-XI-0222 F0224 40 TNF-XI-0225 F0224 41 TNF-XI-0225 F0221 42 TNF-XI-0226 F0249 44 TNF-XI-0226 F0249 44 TNF-XI-0227 F0218	
25 TNF-XI-0208 F0217 26 TNF-XI-0209 F0188 27 TNF-XI-0210 F0193 28 TNF-XI-0211 F0254 29 TNF-XI-0212 F0252 30 TNF-XI-0213 F0255 31 TNF-XI-0214 F0250 32 TNF-XI-0215 F0231 33 TNF-XI-0216 F0247 34 TNF-XI-0217 F0233 35 TNF-XI-0218 F0232 36 TNF-XI-0218 F0229 37 TNF-XI-0219 F0229 37 TNF-XI-0220 F0216 38 TNF-XI-0221 F0226 39 TNF-XI-0224 F0222 40 TNF-XI-0224 F0222 41 TNF-XI-0225 F0224 42 TNF-XI-0225 F0221 43 TNF-XI-0226 F0249 44 TNF-XI-0227 F0218	
26 TNF-XI-0209 F0188 27 TNF-XI-0210 F0193 28 TNF-XI-0211 F0254 29 TNF-XI-0212 F0252 30 TNF-XI-0213 F0255 31 TNF-XI-0214 F0250 32 TNF-XI-0215 F0231 33 TNF-XI-0216 F0247 34 TNF-XI-0216 F0247 34 TNF-XI-0217 F0233 35 TNF-XI-0218 F0232 36 TNF-XI-0219 F0229 37 TNF-XI-020 F0216 38 TNF-XI-020 F0216 38 TNF-XI-0220 F0216 39 TNF-XI-0221 F0226 39 TNF-XI-0224 F0222 40 TNF-XI-0224 F0222 41 TNF-XI-0225 F0221 42 TNF-XI-0225 F0221 43 TNF-XI-0226 F0249 44 TNF-XI-0227 F0218	
27 TNF-XI-0210 F0193 28 TNF-XI-0211 F0254 29 TNF-XI-0212 F0252 30 TNF-XI-0213 F0255 31 TNF-XI-0214 F0250 32 TNF-XI-0215 F0231 33 TNF-XI-0216 F0247 34 TNF-XI-0217 F0233 35 TNF-XI-0218 F0232 36 TNF-XI-0219 F0229 37 TNF-XI-020 F0216 38 TNF-XI-020 F0216 38 TNF-XI-0221 F0226 39 TNF-XI-0224 F0224 40 TNF-XI-0224 F0222 41 TNF-XI-0225 F0221 42 TNF-XI-0225 F0221 43 TNF-XI-0226 F0249 44 TNF-XI-0227 F0218	
28 TNF-XI-0211 F0254 29 TNF-XI-0212 F0252 30 TNF-XI-0213 F0255 31 TNF-XI-0214 F0250 32 TNF-XI-0215 F0231 33 TNF-XI-0216 F0247 34 TNF-XI-0217 F0233 35 TNF-XI-0218 F0232 36 TNF-XI-0219 F0229 37 TNF-XI-0219 F0229 37 TNF-XI-0220 F0216 38 TNF-XI-0221 F0226 39 TNF-XI-0222 F0224 40 TNF-XI-0223 F0186 41 TNF-XI-0224 F0222 42 TNF-XI-0225 F0221 43 TNF-XI-0226 F0249 44 TNF-XI-0226 F0249 44 TNF-XI-0226 F0249	
29 TNF-XI-0212 F0252 30 TNF-XI-0213 F0255 31 TNF-XI-0214 F0250 32 TNF-XI-0215 F0231 33 TNF-XI-0216 F0247 34 TNF-XI-0217 F0233 35 TNF-XI-0218 F0232 36 TNF-XI-0219 F0229 37 TNF-XI-0220 F0216 38 TNF-XI-0221 F0226 39 TNF-XI-0222 F0224 40 TNF-XI-0223 F0186 41 TNF-XI-0224 F0222 42 TNF-XI-0225 F0221 43 TNF-XI-0225 F0221 43 TNF-XI-0226 F0249 44 TNF-XI-0226 F0249 44 TNF-XI-0227 F0218	
30 TNF-XI-0213 F0255 31 TNF-XI-0214 F0250 32 TNF-XI-0215 F0231 33 TNF-XI-0216 F0247 34 TNF-XI-0217 F0233 35 TNF-XI-0218 F0232 36 TNF-XI-0219 F0229 37 TNF-XI-0220 F0218 38 TNF-XI-0221 F0226 39 TNF-XI-0221 F0226 40 TNF-XI-0223 F0186 41 TNF-XI-0224 F0222 42 TNF-XI-0225 F0221 43 TNF-XI-0225 F0221 43 TNF-XI-0226 F0248 44 TNF-XI-0227 F0218	
31 TNF-XI-0214 F0250 32 TNF-XI-0215 F0231 33 TNF-XI-0216 F0247 34 TNF-XI-0217 F0233 35 TNF-XI-0218 F0232 36 TNF-XI-0219 F0229 37 TNF-XI-0220 F0216 38 TNF-XI-0221 F0226 39 TNF-XI-0221 F0226 40 TNF-XI-0224 F0222 41 TNF-XI-0225 F0224 42 TNF-XI-0225 F0221 43 TNF-XI-0225 F0221 43 TNF-XI-0226 F0249 44 TNF-XI-0227 F0218	
32 TNF-XI-0215 F0231 33 TNF-XI-0216 F0247 34 TNF-XI-0217 F0233 35 TNF-XI-0218 F0232 36 TNF-XI-0219 F0229 37 TNF-XI-0220 F0216 38 TNF-XI-0221 F0226 39 TNF-XI-0222 F0224 40 TNF-XI-0223 F0186 41 TNF-XI-0224 F0222 42 TNF-XI-0225 F0221 43 TNF-XI-0225 F0221 44 TNF-XI-0226 F0249 44 TNF-XI-0227 F0218	
33 TNF-XI-0216 F0247 34 TNF-XI-0217 F0233 35 TNF-XI-0218 F0232 36 TNF-XI-0219 F0229 37 TNF-XI-0220 F0216 38 TNF-XI-0221 F0226 39 TNF-XI-0222 F0224 40 TNF-XI-0223 F0186 41 TNF-XI-0224 F0222 42 TNF-XI-0225 F0221 43 TNF-XI-0225 F0221 44 TNF-XI-0226 F0249 44 TNF-XI-0227 F0218	
34 TNF-XI-0217 F0233 35 TNF-XI-0218 F0232 36 TNF-XI-0219 F0229 37 TNF-XI-0220 F0216 38 TNF-XI-0221 F0226 39 TNF-XI-0222 F0224 40 TNF-XI-0223 F0186 41 TNF-XI-0224 F0222 42 TNF-XI-0225 F0221 43 TNF-XI-0226 F0249 44 TNF-XI-0227 F0218	
35 TNF-XI-0218 F0232 36 TNF-XI-0219 F0229 37 TNF-XI-0220 F0218 38 TNF-XI-0221 F0226 39 TNF-XI-0222 F0224 40 TNF-XI-0223 F0186 41 TNF-XI-0224 F0222 42 TNF-XI-0225 F0221 43 TNF-XI-0226 F0249 44 TNF-XI-0226 F0249 44 TNF-XI-0227 F0218	
36 TNF-XI-0219 F0229 37 TNF-XI-0220 F0216 38 TNF-XI-0221 F0226 39 TNF-XI-0222 F0224 40 TNF-XI-0223 F0186 41 TNF-XI-0224 F0222 42 TNF-XI-0225 F0221 43 TNF-XI-0226 F0249 44 TNF-XI-0227 F0218	
37 TNF-XI-0220 F0216 38 TNF-XI-0221 F0226 39 TNF-XI-0222 F0224 40 TNF-XI-0223 F0186 41 TNF-XI-0224 F0222 42 TNF-XI-0225 F0221 43 TNF-XI-0226 F0249 44 TNF-XI-0227 F0218	
38 TNF-XI-0221 F0226 39 TNF-XI-0222 F0224 40 TNF-XI-0223 F0186 41 TNF-XI-0224 F0222 42 TNF-XI-0225 F0221 43 TNF-XI-0226 F0249 44 TNF-XI-0227 F0218	
39 TNF-XI-0222 F0224 40 TNF-XI-0223 F0186 41 TNF-XI-0224 F0222 42 TNF-XI-0225 F0221 43 TNF-XI-0226 F0249 44 TNF-XI-0227 F0218	
40 TNF-XI-0223 F0186 41 TNF-XI-0224 F0222 42 TNF-XI-0225 F0221 43 TNF-XI-0226 F0249 44 TNF-XI-0227 F0218	
42 TNF-XI-0225 F0221 43 TNF-XI-0226 F0249 44 TNF-XI-0227 F0218	
43 TNF-XI-0226 F0249 44 TNF-XI-0227 F0218	
44 TNF-XI-0227 F0218	
1 45   INF-X/-022X   F0223	
45 TNF-XI-0229 F0219	
47 TNF-XI-0230 F0194	
48 TNF-XI-0231 F0248 49 TNF-XI-0232 F0220	
50 TNF-XI-0233 F0220	
51 TNF-XI-0234 F0197	
52 TNF-XI-0235 F0198	
53 TNF-XI-0236 F0225	
54 TNF-XI-0237 F0230	
55 TNF-XJ-0238 F0234	
56 TNF-XI-0239 F0190	
57 TNF-XI-0240 F0251	
58 TNF-XJ-0241 F0191	
59 TNF-X)-0242 F0187	
60 TNF-XI-0243 F0189	

<sup>\*:</sup>ボトム成型品の物性値は、付属資料5参照。

輸送容器 4	使用材料表6(フェ	ノリックフォー、	ム:注入	材)
--------	-----------	----------	------	----

			輸送容器	使用材料表6	(ノエ,	ノリツクノオーム	4:注人材)		
		No			1	r	Nu		$\neg$
		原材料	1		Ĭ		原材料	1	
No	容器番号				No	容器番号	M11/2 195		
			ł						
		フォームパク				1	フォームNo		
	TNF-XI-0184	0184	1		-		2, -, -, -,	1	
2	TNF-XI-0185	0185	1		-			1	
3	TNF-XI-0186	0186	1					1	
4	TNF-XI-0187	0187	i		1		1	1	
5	TNF-XI-0188	0188	i e		i		<del> </del>	-	
6	TNF-XI-0189	0189					<del> </del>	1	
7	TNF-XI-0190	0190					-	1	
8	TNF-XI-0191	0191			<del> </del>			1	
9	TNF-XI-0192	0192						1	
10	TNF-XI-0193	0193			i		<del>                                     </del>	1	
11	TNF-XJ-0194	0194			<u> </u>			1	
12	TNF-X1-0195	0195						1	
13	TNF-XJ-0196	0196						1	
14	TNF-X1-0197	0197	I					1	
15	TNF-XI-0198	0198	I					Ī	
16	TNF-XI-0199	0199					1	1	
17	TNF-XI-0200	0200					<del>                                     </del>	1	
18	TNF-XI-0201	0201					<del>                                     </del>	1	
19	TNF-X1-0202	0202	1					1	
20	TNF-X1-0203	0203					1	1	
21	TNF-XI-0204	0204					1	1	
22	TNF-XI-0205	0205						1	
23	TNF-XI-0206	0206							
24	TNF-X1-0207	0207							
25	TNF-X1-0208	0208							
26	TNF-XI-0209	0209							
27	TNF-XI-0210	0210							
28	TNF-XI-0211	0211							
29	TNF-XI-0212	0212							
30	TNF-XI-0213	0213							
31	TNF-XI-0214	0214							
32	TNF-XI-0215	0215							
33	TNF-XI-0216	0216					•		
34	TNF-XI-0217	0217							
35	TNF-XI-0218	0218							
36	TNF-X3-0219	0219							
37	TNF-XI-0220	0220							
38	TNF-XI-0221	0221			╙┤				
39	TNF-XI-0222	0222				. <u> </u>			
40	TNF-XI-0223	0223							
41	TNF-XI-0224	0224							
42	TNF-XI-0225	0225			$\vdash$				
43	TNF-XI-0226	0226							
44	TNF-XI-0227	0227			$\vdash$				
45	TNF-XI-0228	0228			$\square$				
	TNF-XI-0229	0229							
	TNF-XI-0230	0230			<b></b>		· · · · · ·		
	TNF-XI-0231	0231			$\longmapsto$				
	TNF-XI-0232	0232							
50 51	TNF-XI-0233 TNF-XI-0234	0233 0234			$\vdash$				
	TNF-XI-0234 TNF-XI-0235	0235			$\vdash \vdash$				
	TNF-X1-0236	0236			$\vdash \vdash$				
	TNF-XI-0237	0236			$\vdash \vdash$				
	TNF-XI-0238	0237			⊦⊦				
	TNF-XI-0239	0239			├┈┿				
	TNF-XI-0239				├				
	TNF-XI-0240	0240 0241							
	TNF-X1-0242	0242			$\vdash \dashv$				
	TNF-XI-0243	0242			$\vdash$				
	1116-71-0443								

\*:注入品の物性値は、付属資料6参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

			14 公公 14	使用材料表7	ノエノ	ソソクノオース	ム:ナイスク)	
M.	obe fish set, cat.	No				and a faith west (m)	No	
No	容器番号	原材料	•		No	容器番号	原材料	
-	TNF-XI-0184	7#-7V9	4			M110 111 0101	フォームN೦	1
	1 NY-Y1-01 9d	D1923			11	TNF-X1-0194	D1537	1
		D1924 D1981	-				D1538	
		D1982	-1				D1539	
1		D2009	-				D1540	
ı		D2010	-				D1633	ł
	İ	D6461					D1634	
		D5452	1				D1661 D1662	
2	TNF-XI-0185	D1501	-		12	TNF-X1-0195	D1927	
1 -	1 2 0.00	D1502	1		16	INL VLATEO	D1928	1
	ì	D1517	1				D2004	
		D1518					D2005	
- 1		D1519	1				D2018	
-		D1520	]				D2020	
	ĺ	D1549					D2026	
		D1550	1				D2031	
3	TNF-XI-0186	D1487			13	TNF-X]-0196	D1483	
		D1488	4				D1484	
		D1543	-1				D1581	
		D1544	-				D1582	
		D1545 D1546	1		l Ì		D1583	
		D1540	1				D1584	
1	1	D1678	1				D1637 D1638	
4	TNF-XI-0187	D1542	1		14	TNF-XI-0197	D1503	
1.		D1547	1		**	THE VI ATAL	D1504	
	1	D1613	1				D1557	
	1	D1614	1				D1658	
	1	D1645	I				D1675	
	1	D1646	1				D1676	
ł		D1847					D1897	
5	WHO PI ATED	D1848	1				D1898	
"	TNF-XI-0188	D1671 D1672			15	TNF-X1-0198	D1607 D1608	
1	ŀ	D1977	1				D1608	
		D1978	1				D1626	
1		D1999	1				D1914	
		D2000	1				D1915	
1		D6463					D2011	
	TND WI ALGO	D6464					D2016	
6	TNF-XI-0189	D1481			16	TNF-XI-0199	D1495	
1		D1482 D1492					D1496	
		D1497	1				D1557	
		D1513	1				D1559	
		D1514					D1560	
		D1551					D1505	
		D1552					D1606	
7	TNF-XI-0190	D1577			17	TNF-XI-0200	D1499	
1		D1578					D1500	
	1	D1563	I				D1515	
		D1664					D1516	
		D1665 D1666					D1659	
		D1667	I				D1660 D1679	
		D1670	I				D1680	
8	TNF-XJ-0191	D1609	I		18	TNF-XI-0201	D1935	
1		D1610			"	11 0501	D1936	
1		D1615					D2007	
		D1616					D2008	
		D1841				l	D2021	
1	]	D1842	l			i	D2024	
1	j	D1843				ĺ	D6459	
9	TNF-XI-0192	D1844 D1639			10	THE W. Acce	D6460	
"	1141-11-0192	D1640			19	TNF-XI-0202	D1585	
1		D1643				ŀ	D1586 D1589	
	] }	D1644			[	ŀ	D1589	
ļ	Į l	D1899				}	D1530	
		D1900				ŀ	D1622	
	ĺ	D1901				ŀ	D1918	
		D1902					D1920	
10	TNFXI0193	D1641			20 1	NF-XI-0203	D1603	
i	[	D1642				Ί	D1504	
]		D1647	•			[	D1627	
	! <b>!</b>	D1548					D1628	
	[ <b>-</b>	D1673 D1674				Ļ	D1916	
,		D1845				F	D1919	
	·	D1846				-	D1994 D1997	
		-,			(		n1321	

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

			輸送容器	使用材料表7	(フェノ	リックフォーム	ム:ディスク)	
No	早番器容	No 原材料 フォームNo			No	容器番号	No 原材料 フォームNo	
21	TNF-XI-0204	D1587 D1588			31	TNF-X1-0093	D1531 D1532	i
		D1593 D1594					D1553 D1554	1
		D1932 D1934					D1591 D1592	
22	TNF-X1-0205	D1938 D1996 D1485			32	TNF-XI-0215	D1623 D1624	1
42	1NF-A1-0200	D1485 D1486 D1541			32	1767-71-0219	D1491 D1635 D1941	1
		D1548 D1579					D1942 D1943	1
		D1580 D1668					D1944 D2030	
23	TNF-X1-0206	D1669 D1979			33	TNF-XI-0216	D2032 D1493	
		D1980 D1983					D1494 D1597	
		D1984 D1987 D1988					D1598 D1631 D1632	
		D1989 D1992					D2014 D2015	
24	TNF-XI-0207	D1601 D1602			34	TNF-XI-0217	- D1507 D1508 -	
	İ	D1940 D1990					D6443 D6444	
		D1991 D1998					D6490 D6495	
25	TNF-X1-0208	D2017 D2022 D1925			35	TNF-XJ-0218	D6497 D6498 D1595	
	1111 12 5500	D1926 D1937				174 75 0010	D1596 D1619	
		D1939 D2001					D1620 D1629	
		D2006 D6457			١.		D1630 D2012	
26	TNF-XI-0209	D6458 D1921 D1922			36	TNF-XI-0219	D2013 D1489 D1490	
		D1993 D1995					D2033 D2034	
		D2002 D2003					D2035 D2036	
27	TNF-XI-0210	D2027 D2029 D1529			37	TAIL AT ARRA	D2037 D2038	
21	1Nr-A1-0210	D1530 D1555			37	TNF-X1-0220	D1713 D1714 D1715	
		D1556 D1599				,	D1720 D1730	
		D1600 D1913					D1735 D6466	
28	TNF-X1-0211	D1917 D1929			38	TNF-XI-0221	D6470 D1511	
		D1930 D1931 D1933					D1512 D1561 D1562	
		D1985 D1986					D1567 D1568	
		D2025 D2028					D1778 D1779	
29	TNF-X1-0212	D1198 D1199			39	TNF-XI-0222	D1684 D1686	
		D1334 D1335 D1782					D1793 D1800	
		D1783 D1831					D1825 D1826 D1827	
30	TNF-X1-0213	D1832 D1533			40	TNF-X1-0223	D1828 D1703	
		D1534 D1535					D1704 D1729	
		D1536 D1617				[	D1736 D2039	
	į Į	D1618 D2019					D2040 D6492	
لــــــــا		D2023					D6496	

<sup>\*:</sup>ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

				使用材料表7	(フェノ	リックフォー	ム:ディスク)	
No	容器番号	No 原材料			No	<b>松 用电缆 </b>	No	
1,100	12566111517	74-7-V0			1/0	容器番号	原材料 フォームNo	ľ
41	TNF-X1-0224	D1193	1		51	TNF-X1-0234	D1217	1
	ļ	D1194 D1716	-				D1218	
		D1719	i				D1575 D1576	ł
		D6469	1				D1649	
		D6471 D6474	-				D1655	l .
L		D6478	1				D6473 D6480	1
42	TNF-X1-0225	D1245	1		52	TNF-X1-0235	D1285	
		D1248 D1330	1				D1287 D1525	
		D1331					D1526	
		D1571 D1572	1				D1563	
		D1798	1				D1564 D6491	
		D1799	]				D6494	
43	TNF-X1-0226	D1243 D1247	ł		53	TNF-XI-0236	D1244 D1246	
		D1731	j				D1527	
		D1733	ļ				D1528	
	1	D1794 D1795	1				D1651 D1654	
		D1807	]				D1687	
44	TNF-X1-0227	D1808 D1332	l		-	TME U1 A666	D1688	
44	1140-71-0681	D1332	l		54	TNF-X1-0237	D1693 D1695	
		D1650	l				D1699	
1		D1652 D1682					D1700 D1796	
		D1685					D1797	
		D1724					D1801	
45	TNF-XI-0228	D1725 D1314			55	TNF-X1-0238	D1802 D1316	
		D1315				111 717 0200	D1317	
		D1521 D1522					D1329 D1336	
		D1805					D1336	
		D1806 D6502					D1718	
		D6502					D6475 D6476	
46	TNF-XI-0229	D1509			56	TNF-XI-0239	D1221	
	]	D1510 D1565					D1222 D1281	
	· .	D1566					D1282	
		D1701 D1702					D1302	
1	]	D1727					D1303 D1723	
		D1728					D1726	
47	TNF-XI-0230	D1223			57	TNF-X1-0240	D1285 D1288	
-		D1681			l		D1689	
		D1683 D1697					D1690	
		D1698					D1694 D1696	
		D1777					D6499	
48	TNF-XI-0231	D1784 D1241	<u>'</u>		58	TNF-XI-0241	D6503 D1313	
"		D1242			"	74 74 0531	D1320	
		D1569 D1570					D1721	
		D1653					D1722 D6441	
		D1656					D6442	
		D1691 D1692					D6465 D6472	
49	TNF-XI-0232	D1523			59	TNF-XJ-0242	D1283	
		D1524 D1780					D1284	
		D1781 :					D1299 D1300	
		D6477					D1301	
		D6479 D6500					D1304	
		D6501				ı	D6467 D6468	
50	TNF-X1-0233	D1297			60	TNF-XI-0243	D1196	
		D1298 D1505					D1197 D1318	
		D1506				i	D1319	
		D1803					D1732	
		D1804 D6489				-	D1734 D1829	
		D6493					D1830	

\*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号		ボロン入りスラ	ニンレス纳板		ポロン含有量		<b>才法</b>
		Ľ -No	Dyl-No	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
ī	TNF-XI-0184	H73679	802	300	24			
•	'''' ''''	H73679	802	300	36			
		H73679	802	301	32			
		H73679	802	301	44			
2	TNF-X1-0185	H73679	802	273	5			
		H73679	802	274	6			
		H73679	802	274	35			
		H73679	802	275				
3	TNF-X1-0186	H73679	802	273	26			
		H73679	802	274	17			
		H73679 H73679	802 802	274	26 39			
4	TNF-XI-0187	H73679	802	268	32	+		
7	INC AT VIOL	H73679	802	270	42	•		
		H73679	802	271	40	ł		
	1	H73679	802	271	44	•		
5	TNF-XI-0188	H73679	802	275	34	1		
•	77.1. 7.1. 0.00	H73679	802	275	39			
		H73679	802	275	47			
		H73679	802	279	18			
6	TNF-X1-0189	H73679	802	273	21	Ī		
		H73679	802	274	4	1		
		H73679	802	274	30			
		H73679	802	274	47			
7	TNF-XI-0190	H73679	802	273	24	1		
		H73679	802	273	41			
		H73679	802	274	27			
	and the same of the same	H73679	802	274	38	4		
8	TNF-X1-0191	H73679	802	268	39	1		
		H73679	802	268	41	1		
		H73679	802	270	1	•		
_	TNE VI 0109	H73679	802	270	9			
9	TNF-XI-0192	H73679 H73679	802 802	270 270	31	ł		
		H73679	802	270	32	1		
		H73679	802	275	22	ł		
10	TNF-XI-0193	H73679	802	271	11	ł		
	1111 12 0100	H73679	802	272	9	1		
		H73679	802	273	17	1		
		H73579	802	274	36	1		
11	TNF-XI-0194	H73679	802	273	9	1		
		H73679	802	274	22	1		
		H73679	802	274	33	1		
		H73679	802	274	37			
12	TNF-XI-0195	H73679	802	300	2	l		
		H73679	802	300	25	1		
١		H73679	802	300	26	l		
-	# ALCO	H73679	802	304	26			
13	TNF-X3-0196	H73679	802	300	7			
		H73679	802	301	11	Ī		
		H73679	802	301 301	31			
14	TNF-X1-0197	H73679	802	273	33			
47	THE VI OF91	H73679	802	273	15			
		H73679	802	273	36			
		H73679	802	273	44			
15	TNF-XI-0198	H73679	802	300	12			
		H73679	802	301	20			
	•	H73679	802	301	36			
		H73679	802	301	40			
16	TNF-XI-0199	H73679	802	275	4			
		H73679	802	275	17			
- 1		H73679	802	279	5			
	MILITA PER ATT	H73679	802	279	39			
17	TNF-XI-0200	H73679	802	274	25			
		H73679	802	274	34			
		H73679	802	274	41	I		
	TNF-XI-0201	H73679 H73679	802	274	45	I		
18	11020_1Y_411	H73679	802	275 279	37	I		
		H73679	802		13	I		
		H73679	802	279 279	14	I		
19	TNF-XI-0202	H73679	802	273	32 10			
LU	THE MI-000	H73679	802	273	12			
		H73679	802	301	41			
		H73679	802	301	45			
<u>:0</u>	TNF-XI-0203	H73679	802	273	37			
-	10 0400	H73679	802	273	38			
		H73679	802	273	39	l		
		H73679	802	273	40			
		********		~	-1V			

輸送容器 未臨界検查結果一覧(B-SUS:内容器用)

			ボロン入りスケ	テンレス供収		ポロン合有量		寸法
Мo	容器番号					かい されば -	板厚	直径
21	TNF-X1-0204	Ŀ─I-No H73 <b>6</b> 79	ロットNo	シートNo	ディスクNo			
21	1NF-X1-0204	H73679	802 802	275 275	23	-		
	1	H73679	802	275	26	+		
		H73679	802	275	43			
22	TNFXJ0205	H73579	802	275	10			
		H73679	802	279				
	٠.	H73679	802	279	4			
0.6	50 M 1 000 C	H73679	802	279	29			
23	TNF-X1-0206	H73679	802	300	32			
		H73679 H73679	802	300 301	35 37			
		H73679	802	301	45			
24	TNF-XI-0207	H73679	802	275	. 36			
		H73679	802	279	7			
		H73679	802	279	15			
		H73679	802	279	30			
25	TNF-X1-0208	H73679	802	275	25			
		H73679	802	275	31			
		H73679	802	275	44			
n.c	TND. VI 4944	H73679	802	279	23			
26	TNFX10209	H73679 H73679	802 802	279 300	10	4		
		H73679	802	300	38	1		
		H73679	802	304	29	1		
27	TNF-XI-0210	H73679	802	275	7	1		
- •		H73579	802	275	12	1		
		H73579	802	275	38	1		
		H73679	802	275	41			
28	TNF-XI-0211	H73579	802	300	23			
		H73679	802	301	3	1		
		H73679	802	301	24	1		
20.	TAIC -VI. 0010	H73679	802	304	44	Į.		
29	TNF-XI-0212	H73679 H73679	802 802	300	9 28	1		
		H73679	802	391	20 2	ł		
		H73679	802	301	12	1		
30	TNF-XI-0213	H73679	802	274	1 1	1		
-		H73679	802	274	42	1		
		H73679	802	275	27	ĺ		
_		H73679	802	279	20	1		
31	TNF-X1-0214	H73679	802	273	4	]		
- 1		H73679	802	273	13	l		
		H73679	802	274	18	Į.		
32	TNF-XI-0215	H73679 H73679	802 802	274 300	40	4		
ا "	1146_VI_0210	H73679	802	301	25	ł		
- 1		H73679	802	301	27	ł		
ı		H73679	802	301	29	1		
33	TNF-XI-0216	H73679	802	301	26	1		
		H73679	802	301	28			
- 1		H73679	802	304	46	1		
_		H73679	802	304	47			
4	TNF-XI-0217	H73679	802	273	11			
		H73679 H73679	802	274	3			
- 1		H73679	802 802	274 274	28			
5	TNF-XI-0218	H73679	802	275	11			
~	10 0010	H73679	802	275	30			
1		H73679	802	275	46			
		H73679	802	279	12			
6	TNF-XI-0219	H73679	802	273	8			
		H73679	802	273	23			
		H73679	802	275	8			
7	TMD_VI_Anna	H73679	802	279	3	I		
'	TNF-XI-0220	H73679 H73679	802 802	300 300	13	I		
-1		H73679	802	300	14	I		
		H73679	802	301	16	I		
8	TNF-XI-0221	H <b>736</b> 79	802	274	19			
		H73679	802	279	17	I		
		H73679	802	300	27	I		
		H73679	802	301	17			
9	TNF-XI-0222	H73679	802	274	43			
]	:	H73679	802	274	48			
		H73679	802	275	20			
$\perp$	THE UT ASSA	H73679	802	275	33			
,	TNF-XI-0223	H73679	802	301	. 5			
1		H73679 H73679	802	301	8			
		H73679	802 802	301	10			
- 1		H17012	0V/2	301	34			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

		ilit	か送容器 ラ	卡臨界検査	結果一覧(B-	-SUS:内容器用)			
ND	容器番号		ボロン入りスラ	テンレス網板		ポロン合有量	板原	寸法	10谷
		とー!-No	ロットNu	シートNo	ディスクNo		ii ci s		17:11
41	TNF-X1-0224	H73679	802	274	12	-			
ŀ		H73679 H73679	802	274 275	29 16	4			
		H73679	802	279	2	1			
42	TNF-XI-0225	H73679	802	300	5				
		H73679	802	301	21				
	1	H73679	802	301	23	1			
40	arts at 900C	H73679	802	301	30	-			
43	TNF-XI-0226	H73679 H73679	802	273 274	18	_			
1		H73679	802	275	32	-			
1		H73679	802	279	16				
44	TNF-X1-0227	H73679	802	273	22	]			
	]	H73679	802	274	23				
		H73679 H73679	802 802	274	46	-			
45	TNF-X1-0228	H73679	802	300	3	1			
"	1111 113 0220	H73679	802	300	6	1			
	,	H73679	802	301	19	1			
<u></u>		H73679	802	301	42				
46	TNF-XI-0229	H73679	802	275	18				
1		H73579	802 802	275 275	28 42	1			
1	1	H73679	802	279	11	1			
47	TNF-XI-0230	H73679	802	275	13	1			
		H73679	802	275	29				
		H73679	802	279	24				
40	TNF-XI-0231	H73679 H73679	802 802	279 273	44				
48	11/15-71-0231	H73679	802	273	2	ł			
	•	H73679	802	273	3				
		H73679	802	274	21	1			
49	TNF-XI-0232	H73679	802	300	11	1			
		H73679	802	300	15				
		H73679 H73679	802 802	300 300	16 18	1			
50	TNF-XI-0233	H73679	802	275	14				
1 "		H73679	802	275	15	1			
1	·	H73679	802	275	35	1			
L_		H73679	802	279	9	l			
51	TNF-X1-0234	H73679 H73679	802	300	31	I			
		H73679	802	300	33 34				
		H73679	802	300	37				
52	TNF-X1-0235	H73679	802	275	6	1			
		H73679	802	275	24	]			
		H73679	802	279	8				
53	TNF-XI-0236	H73679 H73679	802 802	301 279	39 25	1			
100	111 A 1020	H73679	802	279	36	ſ			
		H73679	802	300	42	1			
		H73679	802	301	1	ľ			
54	- TNF-XI-0237	H73679	802	300	8				
		H73679 H73679	802 802	300	43 22				
		H73679	802	301	43	•			
55	TNF-XI-0238	H73679	802	275	21	1			
		H73679	802	279	21	i			
l İ		H73679	802	279	26	I			
56	TNF-XI-0239	H73679 H73679	802 802	279 279	31 28	ł			
90	INF-AI-0239	H73679	802	279	37				
		H73679	802	279	40				
		H73679	802	279	42	1			
57	TNF-XI-0240	H73679	802	275	48	1			
		H73679	802	279	6				
- 1		H73679	802 802	279	27	I			
58	TNF-XI-0241	H73679 H73679	802	279 275	33 45	I			
~	AI 0041	H73679	802	279	19				
ľ		H73679	802	279	34				
		H73679	802	279	38				
59	TNF-XI-0242	H73679	802	300	17				
	!	H73679	802	300	22				
- 1		H73679 H73679	802 802	301 301	13 38				
60	TNF-XI-0243	H73679	802	300	10				
	111 5570	H73679	802	300	19				
	ľ	H73679	802	300	29				
		H73679	802	301	15				

			輸送容器	未臨界検	查結果一覧 (E	B-SUS:外葢用)		
No	容器番号			ンレス納収 No		ポロン合有抗	板原	寸法 直径
<u> </u>	m	ENo	ロットNo	シートNo	ディスクNo			
1	TNF-XI-0184	H73679	803	151	5	_		
	1	H73679	803	153	13			
1	<u> </u>	H73679 H73679	803 803	154	- 6	-		
2	TNF-XI-0185	H73679	803	157	4	_		
1 "	IM- Al- 0100	H73679	803	154	7	1		
	:	H73679	803	155	5	-		
		H73679	803	158	5	+		
3	TNF-XI-0186	H73579	803	147	14	+1		
1	1111 12 0100	H73679	803	149	2	1		
1		H73679	803	151	1	<del>1</del>		
		H73679	803	155	3	+		
4	TNF-XI-0187	H73679	803	149	10	†		
		H73679	803	152	9	1		
1		H73679	803	154	5	1		
!	l	H73679	803	154	11	1		
5	· TNF-XI-0188	H73679	803	156	9	1		
	·	H73679	803	157	11	1		
		H <b>736</b> 79	803	157	14	1		
L_		H73679	803	163	13	Ī		
6	TNF-XI-0189	H73679	803	145	3	Ì		
1		H73679	803	146	4			
		H73679	803	149	5			
		H73679	803	151	2			
7	TNF-XI-0190	H73679	803	153	5			
		H73579	803	155	4	<b>!!</b>		
		H73679	803	156	5	4		
<u> </u>	matr. 111 0101	H73679	803	157	8			
8	TNF-X1-0191	H73679	803	151	3	Ĺ		
l .		H73679	803	151	10			
li		H73679	803	154	12			
	TNF-XI-0192	H73679	803	159	1 1			
9	1ML-VI-0195	H73679 H73679	803	151	11			
1		H73679	803	153	4	H		
Ιi		H73679	803	153 154	11 4	-		
10	TNF-XI-0193	H73579	803	151	9	H		
''	1141 741 0100	H73679	803	151	12	H		
		H73679	803	151	13	1		
		H73679	803	153	8	1		
11	TNF-XI-0194	H73679	803	151	8	1		
		H73679	803	152	6	4		
		H73679	803	153	3	1		
		H73679	803	154	2			
12	TNF-XI-0195	H73679	803	154	14			
		H7 <b>36</b> 79	803	158	2			
		H73679	803	158	4	1		
		H73679	803	158	10			
13	TNF-XI-0196	H73679	803	146	14	1		
		H73679	803	154	3			
		H73679	803	157	10			
اجها	min us acce	H73679	803	158	14	1		
14	TNF-XI-0197	H73679	803	151	4			
J		H73679	803	152	5	1		
		H73679	803	152	8			
15	TNF-X]-0198	H73679 H73679	803	153	7	ł		
15	1346_V1_01AQ	H73679	803	152	12	ł		
		H73679	803	154 155	8	1		
		H73679	803	157	5	ł		
16	TNF-XI-0199	H73679	803	102	10	1		
	ISIN AN OLGO	H73679	803	145	8	1		
- 1		H73679	803	148	11	1		
		H73679	803	152	ii	1		
17	TNF-XI-0200	H73679	803	149	3	1		
		H73679	803	153	14	1		
		H73679	803	154	10	1		
		H73679	803	155	8	1		
18	TNF-XI-0201	H73679	803	76	5	1		
		H73679	803	152	14	1		
1		H73679	803	155	14	]		
		H73679	803	156	3	]		
19	TNF-XI-0202	H <b>7367</b> 9	803	119	6	1		
	Į	H73679	803	147	11	1		
	[	H73679	803	151	11	]		
		H73579	803	159	3	]		
20	TNF-XI-0203	H73679	803	149	11	I		
- [	[	H73679	803	152	2	I		
		H73679	803	154	9	J		
- 1	-	H73679	803	162	14			

輸送容器 未隔界検查結果一覧(B-SUS:外蓋用)

		·		不同的のでは、国	. Marke 16 (D	-SUS:外蓋用)		
Νo	容器番号	;	ボロン入りステン	レス鉗板 No		ボロン合有抗	板原	寸法 直径
		Ŀ—J-No	ロットNo	シートNo	ディスクNo		10/4	, MILE
21	TNF-XI-0204	H73679 H73679	803 803	149		<b>∔-</b>		
		H73579	803	156	13	<del>†</del>		
		H73679	803	157	2			
22	TNF-XI-0205	H73679	803	147	7	Į <b>j</b>		
		H73679 H73679	803 803	152	10 6	<b>∤</b> ∎		
		H73679	803	155	2	<del>∤</del> ¶		
23	TNF-X1-0206	H73679	803	157	9	11		
		H73679	803	157	12	<b>I</b>		
		H73679	803 803	161	12 8	H		
24	TNF-XI-0207	H73679	803	153	1	<del>∤</del> ¶		
- •		H73679	803	155	11	1		
	·	H73679	803	156	7			
ńe:	TNF-XI-0208	H73679	803 803	158	11	H		
25	[ [NF-X]-0206	H73679 H73679	803	155	12	H		
,		H73679	803	156	6	Ħ		
		H73679	803	158	6	Ī		
26	TNF-X1-0209	H73679	803	153	9	H		
		H73679 H73679	803 803	156 157	15 4	<b>┼</b> ┃		
		H73679	803	158	9	Ħ		
27	TNF-XI-0210	H73679	803	102	1			
		H73679	803	147	15			
		H73679 H73679	803 803	153 155	9			
28	TNF-XI-0211	H73679	803	156	11	H		
		H73679	803	156	14			
		H73679	803	158	7			
29	TNF-XI-0212	H73679 H73679	803 803	158 103	8 10			
23	1146-VI-0212	H73679	803	119	13	H		
		H73579	803	163	10			
		H73679	803	189	3			
30	TNF-XI-0213	H73679 H73679	803 803	103 119	14	-		
		H73679	803	153	10	H		
		H73679	803	156	4			
31	TNF-XI-0214	H73679	803	147	10			
		H73679 H73679	803 803	149 151	<u>1</u>	H		
		H73679	803	152	3	-		
32	TNF-XI-0215	H73679	803	76	13	-		
		H73679	803	146	10	Ĭ		
İ		H73679 H73679	803 803	155 158	73			
33	TNF-XI-0216	H73679	803	121	1 .	-		
.		H73679	803	149	12			
		H73679	803	154	1			
24	TAIL VI DOLD	H73679	803	154	13	4		
34	TNF-X1-0217	H73679 H73679	803 803	119 161	11 3	1		
ľ		H73679	803	163	1	1		
		H73679	803	163	8			
35	TNF-X1-0218	H73679 H73679	803 803	101 146	81	4		
		H73679	803 .	149	6	1		
		H73679	803	153	2	1		
36	TNF-XI-0219	H73679	803	101	1	4		
		H73679 H73679	803 803	145 146	7	-		
	.	H73679	803	149	14	1		
37	TNF-XI-0220	H73679	803	103	5			
		H73679	803	104	11	1		
		H73679	803 803	117	3	4		
38	TNF-XI-0221	H73679 H73579	803	163	9	1		
٦٠		H73679	803	103	3	1		
	ĺ	H73679	803	119	2	]		
	MUR. 111 APA	H73679	803	163	12	4		
39	TNF-XI-0222	H73679 H73679	803 803	103 152	13	1		
	ł	H73679	803	216	3	1		
- 1	}	H73679	803	217	4	1		
[	·					-		
40	TNF-XI-0223	H73679	803	102	2			
40	TNF-XI-0223	H73679 H73679 H73679	803 803 803	102 116 156	11 2	•		

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

			輸送容器	未臨界校:	查結果一覧(B	I-SUS:外蓋用)		
No	容器番号		ポロン入りステン			ポロン合有量	极厚	寸法
41	mails at Agos	ĿNo	ロットNo	シートやっ	ディスクNo			
41	TNF-XI-0224	H73679 H73679	803 803	. 76	12	4		
1		H73679	803	162	11	<del>!</del>		
l		H73679	803	189	12	†		
42	TNF-XI-0225	H73679	803	102	11	+		
		H73679	803	155	13	1		
1		H73679	803	159	8	1		
		H73679	803	163	5	1		
43	TNF-X1-0226	H73679	803	76	12	1		
ı		H73679	803	118	13			
l		H73679	803	121	5			
L		H73679	803	152	1	1		
44	TNF-XI-0227	H73679	803	101	10	4		
		H73679	803	117	6			
		H73679 H73679	803 803	155	5	4		
45	TNFXI-0228	H73679	803	163	2	Ĥ		
40	LMFXJ0260	H73679	803	102	4 6	₩		
		H73679	803	117	13	╂		
		H73679	803	158	1	#		
46	TNF-XI-0229	H73679	803	76	10	Ħ		
"		H73679	803	103	7	Ħ		
		H73679	803	117	2	TI .		
<u>L</u> i		H73679	803	121	8	<b>T</b>		
47	TNF-XI-0230	H73679	803	76	11			
		H73679	803	101	7			
1 1		H73679	803	102	5			
		H73679	803	163	14			
48	TNF-XI-0231	H73679	803	102	3			
		H73679	803	117	<u>  </u>	<b>!</b>		
		H73679	803	118	12	H		
49	TNF-X1-0232	H73679 H73679	803 803	121	14	H		
40	1111-VI-020	H73679	803	119	10	H		
		H73679	803	163	4	H		
		H73679	803	217	11			
50	TNF-XI-0233	H73679	803	101	9	1		
`		H73679	803	121	- 11	1		
l		H73679	803	145	13	1		
		H73679	803	162	13			
51	TNF-XI-0234	H73679	803	76	4			
		H73679	803	102	9			
		H73679	803	117	12			
52	TNF-XI-0235	H73679	803	217	13			
96	1144-VI-0239	H73679 H73679	803 803	102	8 8			
		H73679	803	119	12	-		
		H73679	803	157	5	ł		
53	TNF-XI-0236	H73679	803	103	12	1		
**	**** * *-,***	H73679	803	104	8	1		
		H73679	803	121	10	1		
		H73679	803	162	3	1		
54	TNF-XI-0237	H73679	803	102	7	1		
		H73679	803	102	12	1		
		H73679	803	151	14	1		
55	TNF-XI-0238	H73679 H73679	803 803	157 118	3	1		[
90	CHC_VI_0590	H73679	803	119	9 5	1		
		H73679	803	163	6	1		
		H73679	803	189	14	1		
55	TNF-XI-0239	H73679	803	76	8	1		
- 1		H73679	803	116	- 6	1		
		H73679	803	158	12	1		
		H73679	803	165	13			
57	TNF-XI-0240	H73679	803	101	14	]		
		H73679	803	118	14	]		
		H73679	803	119	7	1		
-+	m\10. 101 60.11	H73679	803	161	6	1		
58	TNF-XI-0241	H73679	803	117	9	ł		
		H73679 H73679	803	118	7	ł		
		H73679	803 803	119 155	3	ł		ı
59	TNF-X1-0242	H73679	803	119	14	1		
"	THE ALL OUTS	H73679	803	156	8	1		- 1
		H73679	803	162	10	1		
		H73679	803	163	3	1		
60	TNF-X1-0243	H73679	803	76	- 6	1		
		H73679	803	118	1	1		
	ĺ	H73679	803	119	4	I		
	[	H73679	803	217				

_		
No	eteran ap. 172	レジンNo
""	容器番号	122710
1	TNF-X1-0184	822
		823 827
		831
2	TNFXI0185	808 809
		809
<u> </u>	mun vi erec	840
3	TNF-XI-0186	783 789
		792
1	TME_V1_0102	795
4	TNF-XI-0187	782 833
1		836
5	TNF-XI-0188	843 819
"	0100	845
		848 853
6	TNF-X1-0189	853
		849
		850 854
7	TNF-XI-0190	811
	[	817 818
		852
8	TNF-X1-0191	866 869
		872
	TNF-X1-0192	874
9	136_Y1_N	870 871
		873
10	TNF-XI-0193	875 835
~~		837
1		838 842
11	TNF-XI-0194	774
		775
		776 786
12	TNF-X1-0195	785
		788 791
		793
13	TNF-XI-0196	802 805
		808
14	TNF-X1-0197	807 832
14	1141-VI-0121	834
		839
15	TNF-XI-0198	841 821
-		825
		828 830
16	TNF-XI-0199	857
		859 860
		861
17	TNFXI0200	876
		877 880
	m) ID	882
18	TNFXI0201	862 863
		865
19	TNFXI-0202	867
12	1317VI_0505	796 801
		803
20	TNF-X1-0203	804 784
-		787
	•	790 794
- 1		194

888 889 890 36 TNF-XI-0219 915 921 925 930 37 TNF-XI-0220 936 939 940 941 38 TNF-XI-0221 777 779 780 781 39 TNF-XI-0222 878 881 883 884				輸送浴器 未臨外模登結果一覧(BORAレジン)	
# 15	No	容器番号	レジンNo		
856   888   787   777   777   787	21	TNF-XI-0204	778		
178			815		
23 TNP-XI-9206 797 788 789 789 880 880 882 885 886 886 886 886 887 888 889 880 880 881 881 888 880 880 880 880 880					
TNP-XI-0206   000	22	TNFX1-0205	797		
30			798		
23 TNP-XI-9206 820 824 826 827 827 TNP-XI-9207 845 902 25 TNP-XI-9209 971 26 TNP-XI-9219 971 27 TNP-XI-9210 891 892 893 893 89 TNP-XI-9210 891 893 893 90 TNP-XI-9211 992 893 90 TNP-XI-9211 992 903 904 907 908 30 TNP-XI-9213 941 908 30 TNP-XI-9213 941 909 909 907 907 1 TNP-XI-9215 953 30 TNP-XI-9215 953 31 TNP-XI-9218 965 33 TNP-XI-9218 965 34 TNP-XI-9218 965 35 TNP-XI-9218 965 36 TNP-XI-9218 963 904 907 907 908 909 907 909 909 909 909 909 909 909 909			800		
Rec   S22	23	TNF-XI-0206	820		
24 TNP-XI-0237 884 895 985 986 986 986 986 986 986 986 986 986 986					
24 TNF-XI-9237 894 895 886 995 886 992 25 TNF-XI-9219 919 922 929 929 929 929 929 929 929			826		
896	24	TNF-X1-0207			
TNF-XI-0208   S87   S88   S80   S90   S90   S91   S91   S92   S92   S93   S9	;		895		
25 TNF-XI-9208 897			902		
Sect   Sect	25	TNF-XI-0208	897		
Section   Sect			898		
26     TNF-XI-0209     919       920     922       27     TNF-XI-0210     891       893     893       28     TNF-XI-0211     927       920     932       931     932       931     936       931     934       940     941       941     941       942     942       943     942       944     942       945     942       946     942       947     942       948     942       949     943       940     995       37     TNF-XI-0219     9915       920     930       939     940       93     TNF-XI-0221     777       779     730       93     TNF-XI-0222     978       981     984       99     779     780       99     779     780       985     885       986     884       99     778     884       90     778     885       986     885       987     885			900		
922 27 TNF-XI-0210 992 692 693 699 28 TNF-XI-0211 927 929 932 933 29 TNF-XI-0212 926 931 931 30 TNF-XI-0213 917 916 923 931 31 TNF-XI-0214 903 907 918 807 809 30 TNF-XI-0214 903 907 918 807 808 807 809 809 809 809 809 800 800 800 800 800	26	TNF-X1-0209	916		
Section			919		
TNF-XI-0210   891     892     893     899     28			922		
893 899 28	27	TNF-XI-0210	891		
28  TNF-XI-0211 927 929 932 932 933 934 934 945 937 945 939 930 937 TNF-XI-0218 886 889 930 930 931 934 934 934 934 934 934 934 934 934 934			892		
28			899		
932 933 934 931 931 931 934 30 TNF-XI-0213 917 910 922 923 31 TNF-XI-0214 903 904 907 907 917 32 TNF-XI-0215 844 847 851 853 35 TNF-XI-0216 938 946 36 TNF-XI-0218 886 886 886 886 887 36 TNF-XI-0219 917 921 921 922 925 937 TNF-XI-0220 936 939 940 941 38 TNF-XI-0221 779 780 780 780 781 39 TNF-XI-0222 378 381 381 382 382 40 TNF-XI-0222 378 381 381 382 382 383	28	TNF-XI-0211			
991			929		
921 921 931 934 934 917 910 910 923 31 TNF-XI-0214 903 904 907 911 32 TNF-XI-0215 844 847 851 655 655 33 TNF-XI-0216 938 944 947 948 948 948 948 949 949 949 940 941 941 942 943 944 945 945 778 930 930 930 930 930 930 78F-XI-0221 931 38 TNF-XI-0221 931 932 933 7 TNF-XI-0221 931 931 38 TNF-XI-0221 931 931 932 933 934 944 945 947 947 947 947 947 947 947 947 947 947			933		
934 30 TNF-XI-0213 917 918 923 31 TNF-XI-0214 903 904 907 917 32 TNF-XI-0215 844 847 851 851 853 33 TNF-XI-0216 836 937 946 947 948 948 944 945 956 TNF-XI-0218 886 889 36 37 TNF-XI-0219 915 921 921 921 925 926 930 37 TNF-XI-0220 936 939 940 941 38 TNF-XI-0221 777 779 730 781 39 TNF-XI-0221 878 931 38 TNF-XI-0221 878 931 38 TNF-XI-0221 941 941 941 941 941 941 941 941 941 941	29	TNF-XI-0212			
90 TNF-XI-0213 917 918 923 924 903 924 904 907 911 32 TNF-XI-0215 844 847 851 655 655 937 938 946 946 947 945 945 945 945 945 945 945 945 945 945					
916 923 924 903 904 907 911 32 TNF-XI-0215 844 851 855 33 TNF-XJ-0216 936 937 938 946 34 TNF-XI-0217 942 943 944 945 35 TNF-XI-0218 986 889 980 36 TNF-XI-0219 915 921 925 930 37 TNF-XI-0220 936 38 TNF-XI-0220 937 938 939 940 940 941 38 TNF-XI-0221 941 777 779 780 781 38 TNF-XI-0222 386 387 987 988			934		
924 924 924 924 924 907 907 911 32 TNF-XI-0215 844 847 851 655 655 937 946 34 TNF-XI-0217 942 943 944 945 35 TNF-XI-0218 886 889 890 36 TNF-XI-0219 915 921 925 930 37 TNF-XI-0220 936 939 940 38 TNF-XI-0221 777 779 779 780 781 381 383 884 40 TNF-XI-0223 866 379 885	30	TNF-XI-0213	917		
31  TNF-XI-0214			923		
904 907 907 907 911 32 TNF-XI-0215 844 847 851 655 33 TNF-XI-0216 938 938 948 34 TNF-XI-0217 942 942 943 944 945 35 TNF-XI-0218 386 889 889 36 TNF-XI-0219 915 921 921 925 930 37 TNF-XI-0220 938 940 941 38 TNF-XI-0221 777 779 780 780 781 381 883 884 40 TNF-XI-0223 866 379 885	21	TEND VI ANIA	924		
907 911 32 TNF-XI-0215 844 847 851 655 33 TNF-XI-0216 935 937 938 946 34 TNF-XI-0217 942 943 944 945 945 886 889 890 36 TNF-XI-0219 915 927 925 930 37 TNF-XI-0220 936 939 940 941 38 TNF-XI-0221 777 779 770 770 771 39 TNF-XI-0222 878 881 882 883 884 40 TNF-XI-0223 866 379 884	31	TNF-XI-0214			
32 TNF-XI-0215			907		
847 851 855 33 TNF-XI-0216 936 937 938 946 34 TNF-XI-0217 942 943 944 945 35 TNF-XI-0218 886 889 890 36 TNF-XI-0219 915 921 925 930 37 TNF-XI-0220 936 939 940 941 38 TNF-XI-0221 777 779 780 779 780 771 772 773 779 780 771 772 773 774 775 776 780 777 779 780 771 772 773 774 775 776 883 883 883 884 40 TNF-XI-0223 866 877 885	20	TNE_VI_0915	911		
851 655 33 TNF-XI-0216 936 937 938 34 TNF-XI-0217 942 943 944 945 35 TNF-XI-0218 386 889 890 36 TNF-XI-0219 915 921 922 923 930 37 TNF-XI-0220 936 939 940 941 38 TNF-XI-0221 777 779 780 781 39 TNF-XI-0222 878 881 882 40 TNF-XI-0223 866 879 885	32	1141-VI-0719			
33 TNF-XI-0216 935 937 938 946 34 TNF-XI-0217 942 943 944 945 35 TNF-XI-0218 886 889 889 890 36 TNF-XI-0219 915 921 925 930 37 TNF-XI-0220 936 939 940 941 38 TNF-XI-0221 777 779 780 781 39 TNF-XI-0222 878 381 883 884 40 TNF-XI-0223 866 879 885			851		
37 938 946 946 344 942 943 944 945 35 TNF-XI-0218 886 889 890 890 36 TNF-XI-0219 915 921 925 930 940 941 38 TNF-XI-0220 936 939 940 941 38 TNF-XI-0221 777 779 780 780 781 39 TNF-XI-0222 878 881 883 884 884 885 885 885	33	TNF-X1-0216	855		
946 947 942 944 945 35 TNF-XI-0218 886 889 890 36 TNF-XI-0219 915 921 925 930 37 TNF-XI-0220 936 939 940 941 38 TNF-XI-0221 777 779 780 780 781 39 TNF-XI-0222 378 883 384 40 TNF-XI-0223 866 879 885	~	711 72 0010	937		
34     TNF-XI-0217     942       943     944       945     386       386     386       3890     390       36     TNF-XI-0219     915       921     925       930     930       37     TNF-XI-0220     936       939     940       941     941       38     TNF-XI-0221     777       779     780       781     381       883     884       40     TNF-XI-0223     868       879     885	ĺ				
943 944 945 35 TNF-XI-0218 886 889 890 36 TNF-XI-0219 915 921 925 930 37 TNF-XI-0220 936 939 940 941 38 TNF-XI-0221 777 779 780 780 781 39 TNF-XI-0222 878 883 884 40 TNF-XI-0223 866 889 940 941 777 779 780 781 883 883	34	TNF-XI-0217			
35 TNF-XI-0218 886 889 890 36 TNF-XI-0219 915 921 925 930 37 TNF-XI-0220 936 939 940 941 38 TNF-XI-0221 777 779 780 781 39 TNF-XI-0222 878 883 884 40 TNF-XI-0223 866 879 885			943		
35 TNF-XI-0218 886 888 889 890 36 TNF-XI-0219 915 921 925 930 37 TNF-XI-0220 936 939 940 38 TNF-XI-0221 777 779 780 781 39 TNF-XI-0222 878 883 884 40 TNF-XI-0223 868 879 885			944		
36 TNF-XI-0219 915 921 925 930 37 TNF-XI-0220 936 940 941 38 TNF-XI-0221 777 779 780 780 781 38 TNF-XI-0222 878 381 883 884 40 TNF-XI-0223 866 879 865	35	TNF-XI-0218	886		
36 TNF-XI-0219 915 921 925 930 37 TNF-XI-0220 936 939 940 941 38 TNF-XI-0221 777 779 780 781 39 TNF-XI-0222 878 881 883 884 40 TNF-XI-0223 866 879 885			888		
36   TNF-XI-0219   915   921   925   930   930   939   940   941   941   777   779   780   781   38   TNF-XI-0222   878   381   883   884   40   TNF-XI-0223   866   879   885			889		
925 930 37 TNF-XI-0220 936 939 940 941 38 TNF-XI-0221 777 779 780 781 39 TNF-XI-0222 878 881 883 884 40 TNF-XI-0223 868 879 885	36	TNF-XI-0219	915		
930 939 940 941 38 TNF-XI-0221 777 779 780 781 39 TNF-XI-0222 878 881 883 884 40 TNF-XI-0223 868 879 885			921		
37 TNF-XI-0220 936 939 940 941 38 TNF-XI-0221 777 779 780 781 39 TNF-XI-0222 878 883 884 40 TNF-XI-0223 866 879 885			930		
940 941 38 TNF-XI-0221 777 779 780 781 39 TNF-XI-0222 878 883 884 40 TNF-XI-0223 868 879 885	37	TNF-XI-0220	936		
941 38 TNF-XI-0221 777 779 780 781 39 TNF-XI-0222 878 883 884 40 TNF-XI-0223 868 879 885			939		
38 TNF-XI-0221 777 779 780 781 39 TNF-XI-0222 878 883 884 40 TNF-XI-0223 868 879 885			941		
780 781 39 TNF-XI-0222 878 881 883 884 40 TNF-XI-0223 868 879 885	38	TNF-XI-0221	777		
781 39 TNF-XI-0222 878 881 883 884 40 TNF-XI-0223 868 879 885			779		
39 TNF-XI-0222 878	[		781		
883 884 40 TNF-XI-0223 866 879 885	39	TNF-XI-0222	878		
884 40 TNF-XI-0223 866 879 885			883		
40 TNF-XI-0223 868 879 885			884		
885	40	TNF-XI-0223	868		
887			885		
			887		

No	容器番号	レジンNo
41	TNF-X1-0224	810
		812
		813 816
12	TNF-XI-0225	908
~	1711 711 7000	910
!		912
L1		914
43	TNF-XI-0226	905
		906
		909
44	TNF-XI-0227	913 947
44	INT-VI-0251	948
		950
		956
45	TNF-X1-0228	957
		960
		961
10	mun 111 0000	962
46	TNF-XI-0229	949
		958 959
		971
47	TNF-XI-0230	951
		952
		953
	min w. see.	954
48	TNF-XI-0231	964
[		965 966
[		973
49	TNF-X1-0232	963
		967
		969
		972
50	TNF-XI-0283	987
		988
		989
51	TNF-XI-0234	994 975
"	THE ALVAOR	976
		978
		979
52	TNF-XJ-0235	996
		998
		1002
53	TNF-XI-0236	1004 968
"	THE 171 0000	970
		974
		977
54	TNF-XI-0237	990
		991
		993
	main the aces	995
55	TNF-XI-0238	982
		983 984
		984 985
56	TNF-XI-0239	1008
~	2.12 214 0000	1010
		1012
		1013
57	TNF-XI-0240	1009
		1014
		1015
	divino att occia	1017
58	TNF-XI-0241	1005
		1006 1007
		1011
59	TNF-XI-0242	1016
ا " ا		1019
		1020
		1021
60	TNF-X1-0243	1035
		1036
		1041
لــــــــــــــــــــــــــــــــــــــ	<u>.                                    </u>	1044

輸送容器 気密試験結果一覧

		阿达谷品	凤雀)	試験結果一覧	
Νo	容器沿号		No	号番据容	
l	TNF-X1-0184		21	TNF-XI-9204	1
2	TNF-XI-0185		22	TNF-X1-0205	1
3	TNF-XI-0186		23	TNF-X1-0206	
	1111 71 0100		23	1147-23-0200	
4	TNF-XI-0187		24	TNF-XI-0207	
5	TNF-XI-0188		25	TNF-XI-0208	
6	TNF-X1-0189		26	TNF-XI-0209	
7	TNF-X1-0190		27	TNF-X1-0210	
8	TNF-XI-0191		28	TNF-X1-0211	
9	TNF-XI-0192		29	TNF-XI-0212	
10	TNFXI-0193		30	TNF-XI-0213	
11	TNF-X1-0194		31	TNF-XI-0214	
12	TNF-XI-0195		32	TNF-X1-0215	
13	TNF-XI-0196		33	TNF-XI-0216	
14	TNF-XI-0197		34	TNF-XI-0217	
15	TNF-XI-0198		35	TNF-XI-0218	
16	TNF-XI-0199		35	TNF-XI-0219	
17	TNF-XI-0200		37	TNF-XI-0220	
18	TNF-XI-0201		38	TNF-XI-0221	
19	TNF-XI-0202		39	TNF-X1-0222	
20	TNF-XJ-0203		40	TNF-X1-0223	
			Il		

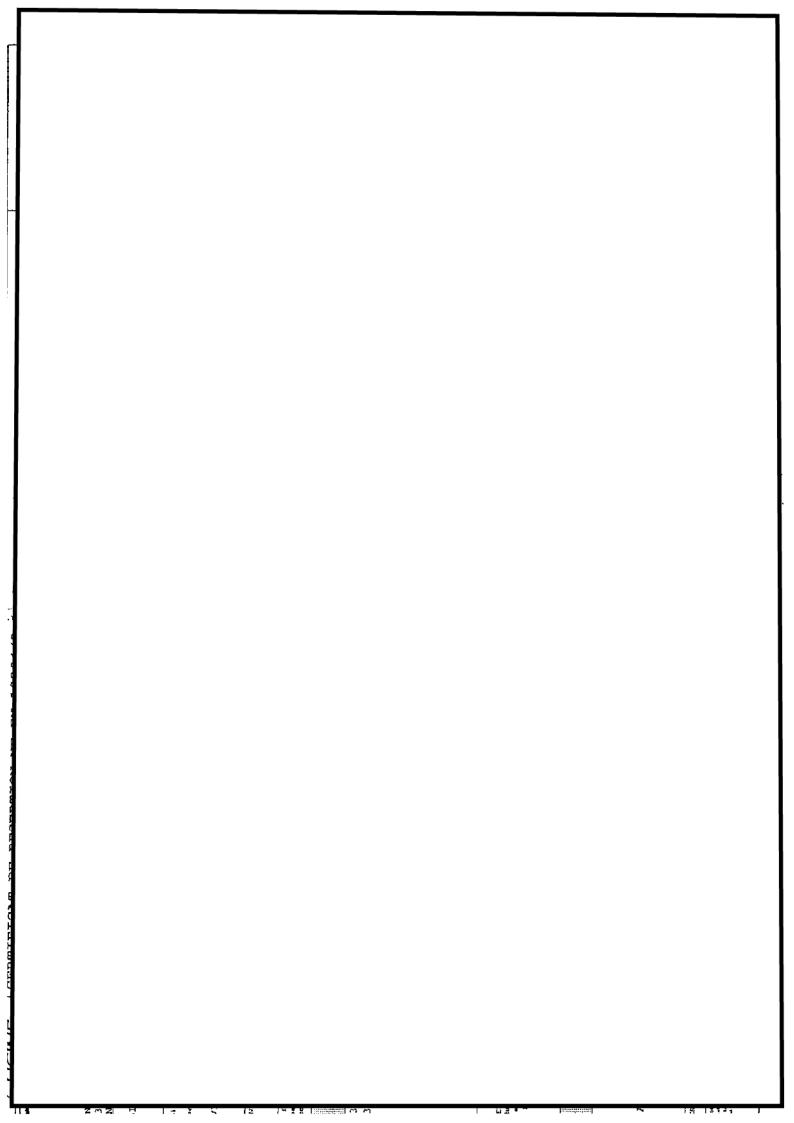
,		<b>始送容器</b>	気密値	战験結果一覧	
No	容器番号		No	容别番号	
41	TNF-XJ-0224				
42	TNF-XI-02 <b>2</b> 5		-		
43	TNF-XI-0226		┝		
44	TNF-XI-0227		L		
45	TNF-X1-0228		·		
46	TNF-XI-0229				
47	TNF-X1-0230				
48	TNF-X1-0231				
49	TNF-XI-0232				
50	TNF-XI-0233				
51	TNF-XI-0234				
52	TNF-XI-0235				
53	TNF-XI-0236		H		
54	TNF-XI-0237				
55	TNF-XI-0238				
56	TNF-XI-0239				
57	TNF-XI-0240				
58	TNF-XI-0241				
59	TNFXI0242				
60	TNF-XI-0243				

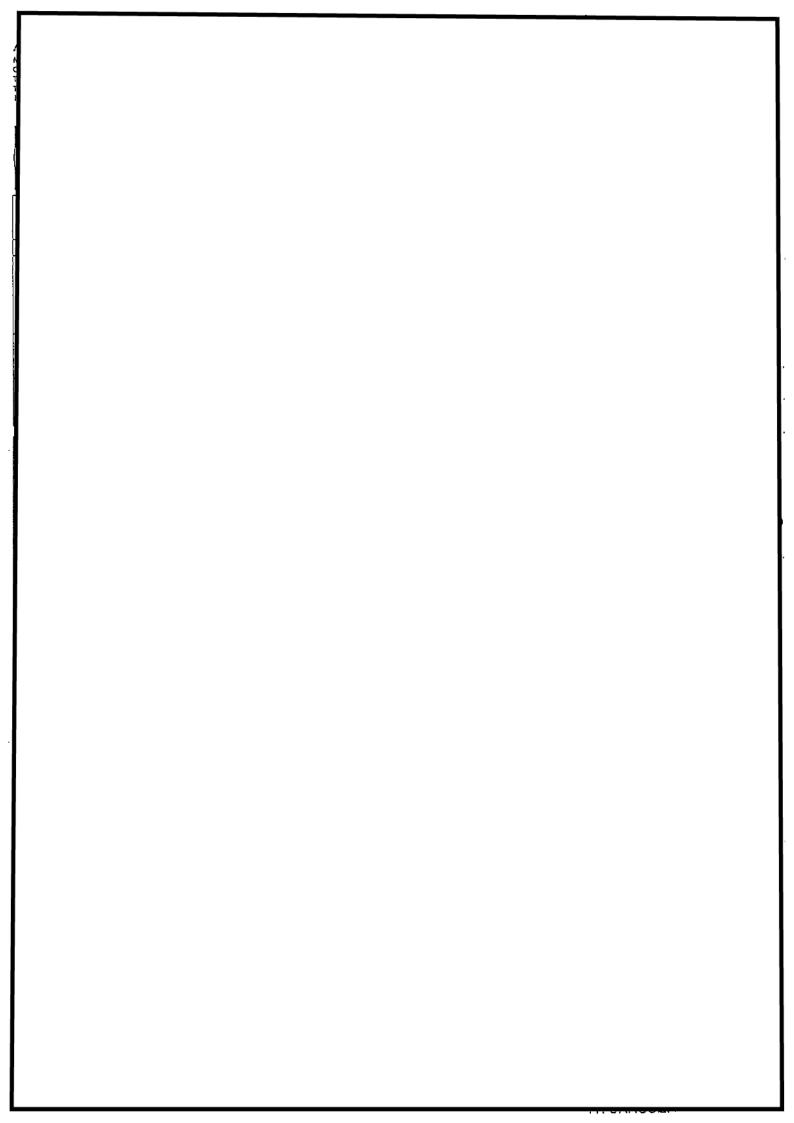
• •

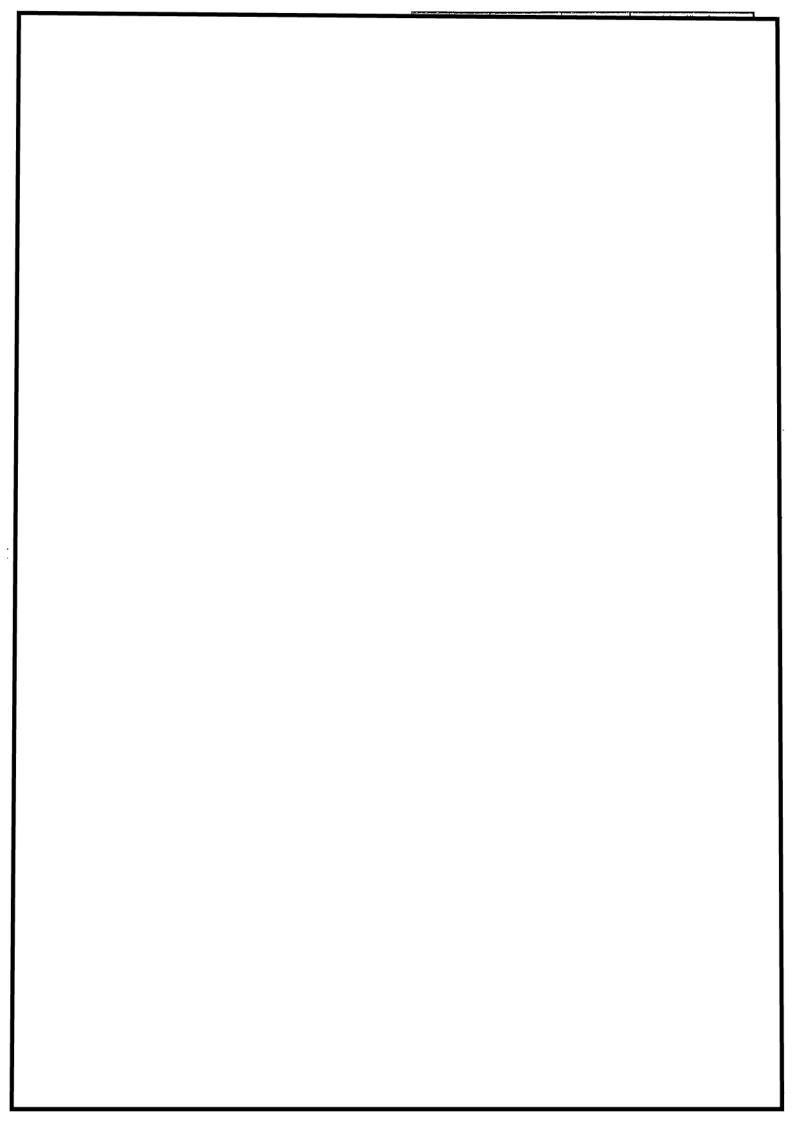
## 輸送容器検査結果 (付属資料)

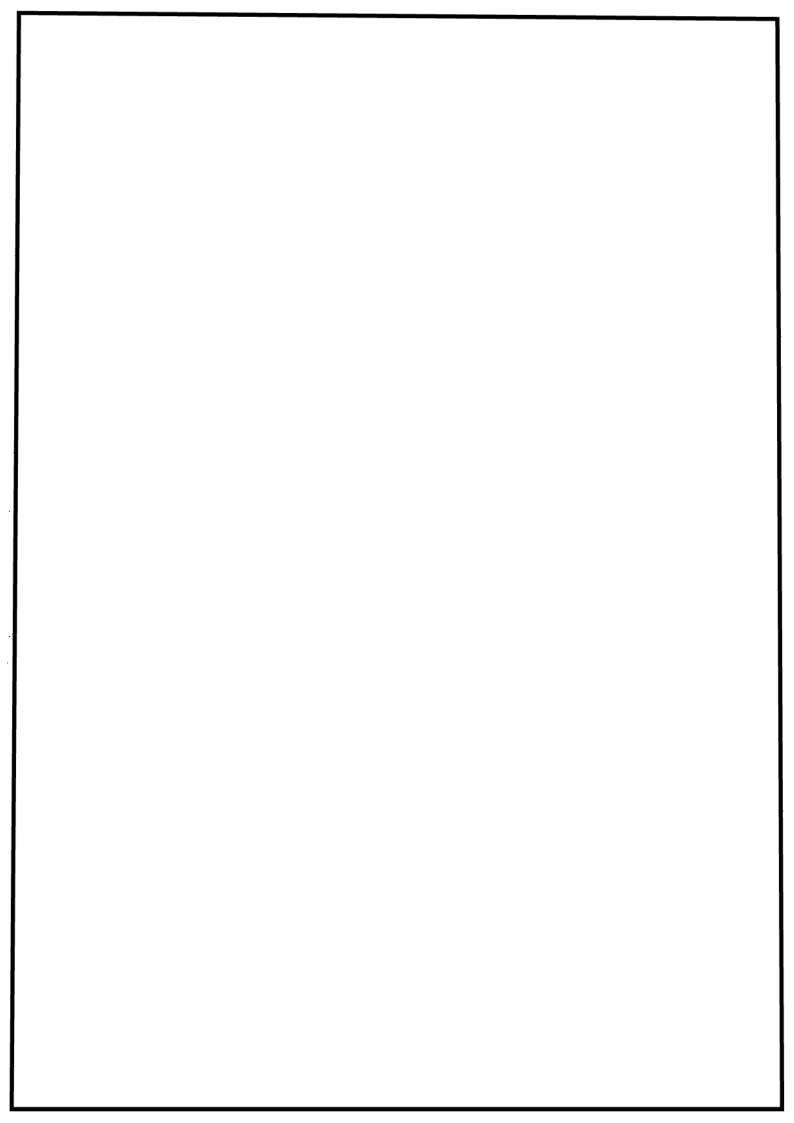
付属資料 1	輸送容器	主要部材ミルシート等
付属資料 2	輸送容器	BORA レジン混合重量一覧
付属資料3	輸送容器	フェノリックフォーム(ベルト)物性値一覧
付属資料 4	輸送容器	フェノリックフォーム(コーナー)物性値一覧
付属資料 5	輸送容器	フェノリックフォーム(ボトム)物性値一覧
付属資料 6	輸送容器	フェノリックフォーム(注入材)物性値一覧
付属資料7 ,	輸送容器	フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧
付属資料 8	輸送容器	BORA レジン化学分析結果一覧

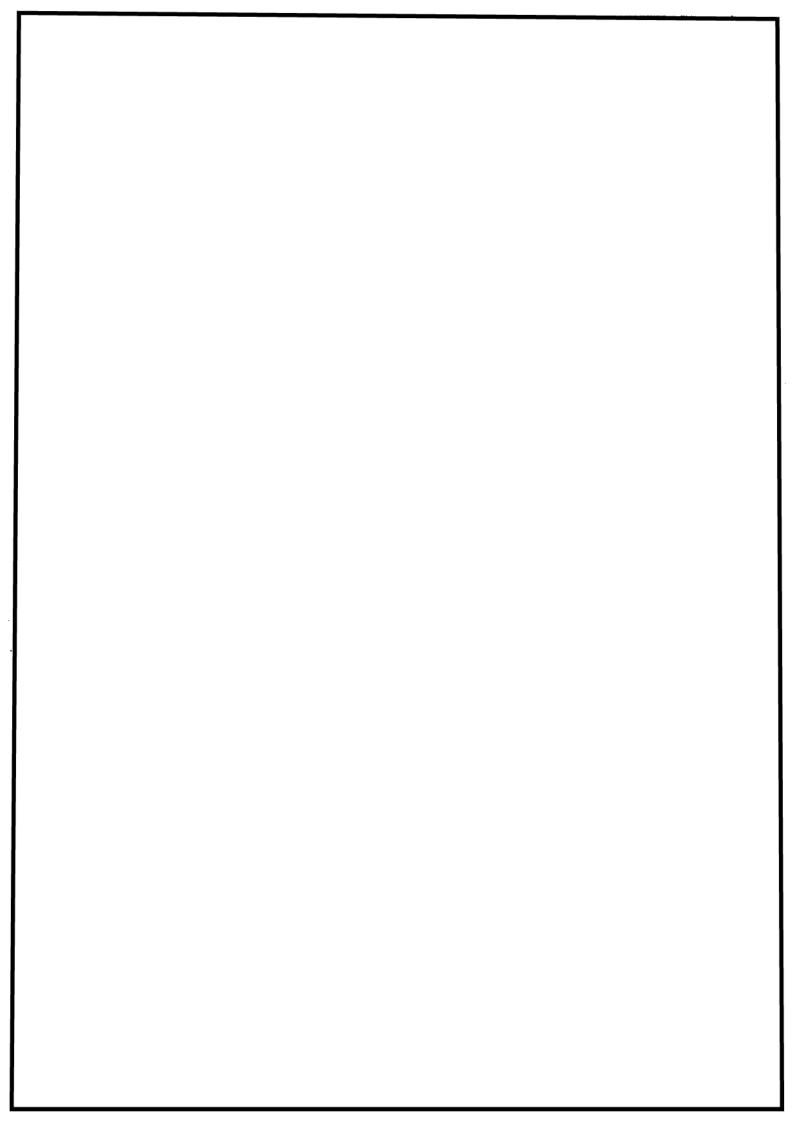
輸送容器 主要部材ミルシート等

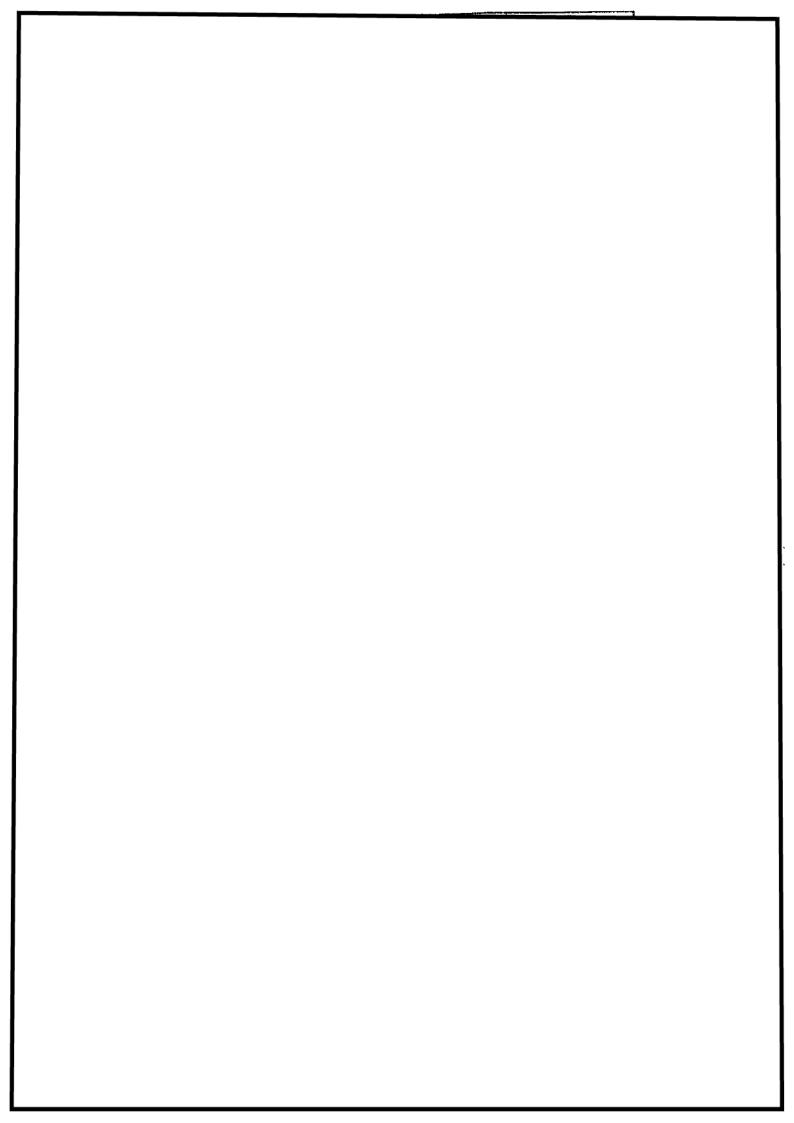


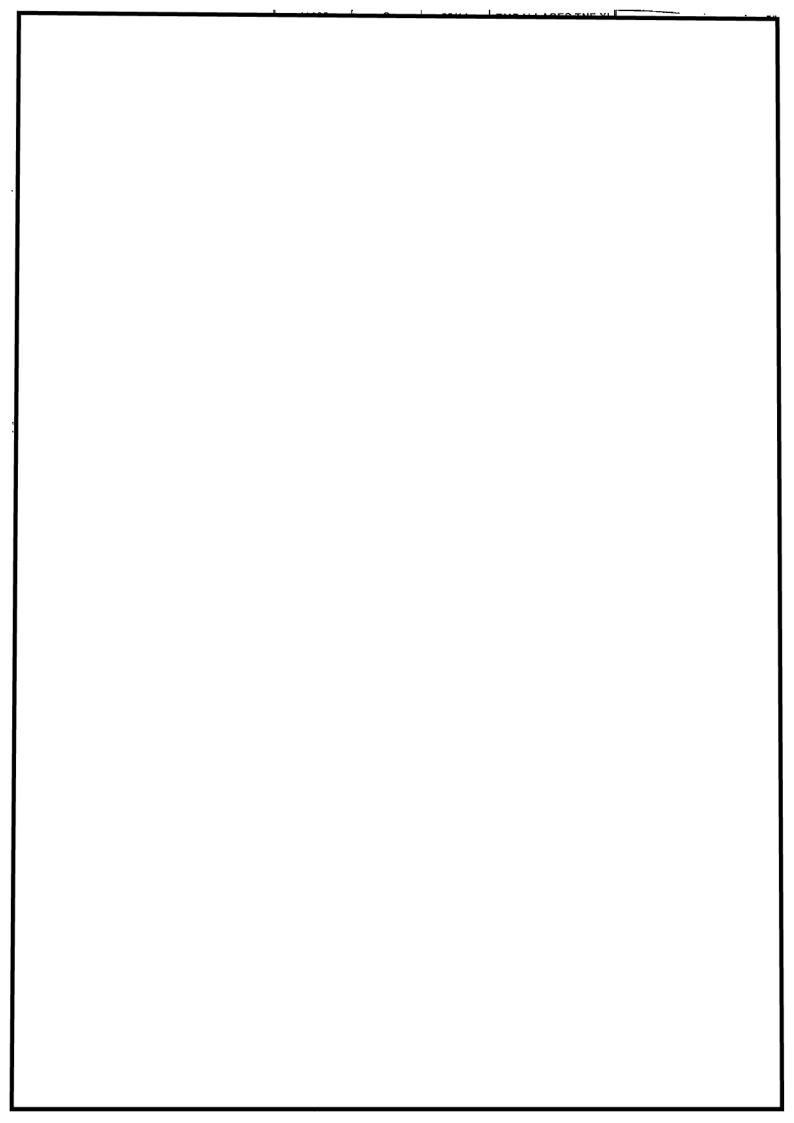


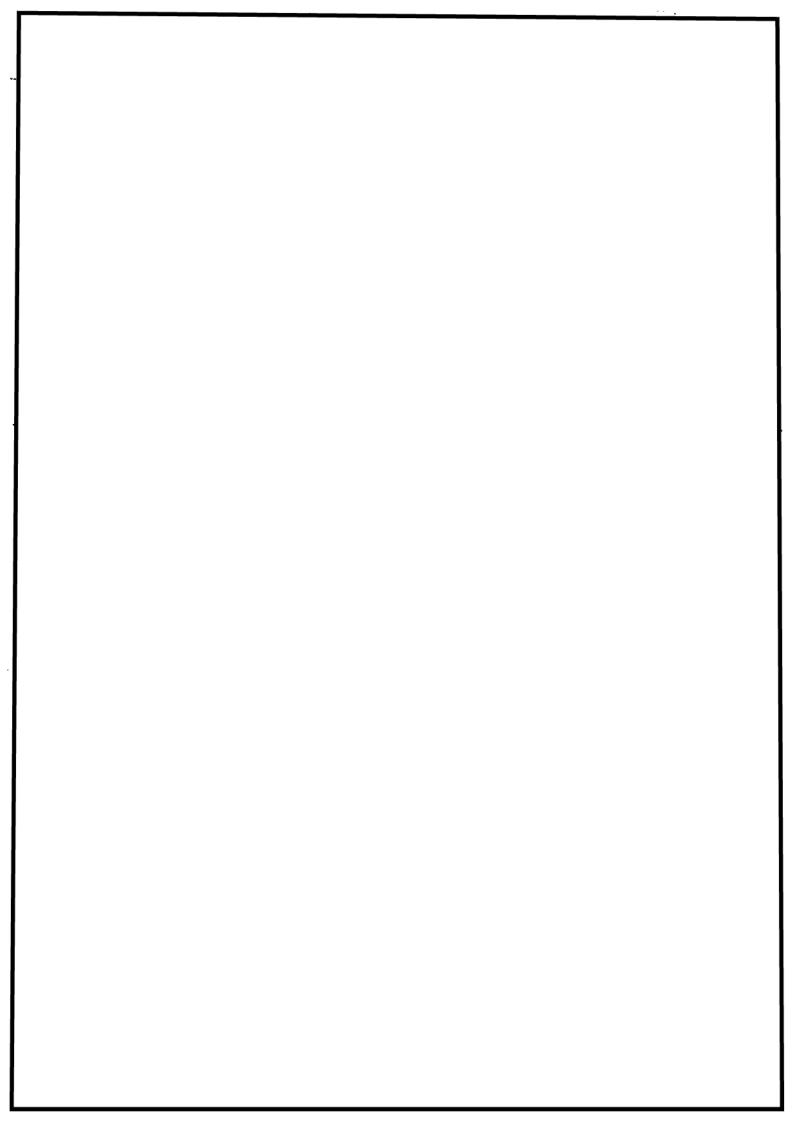


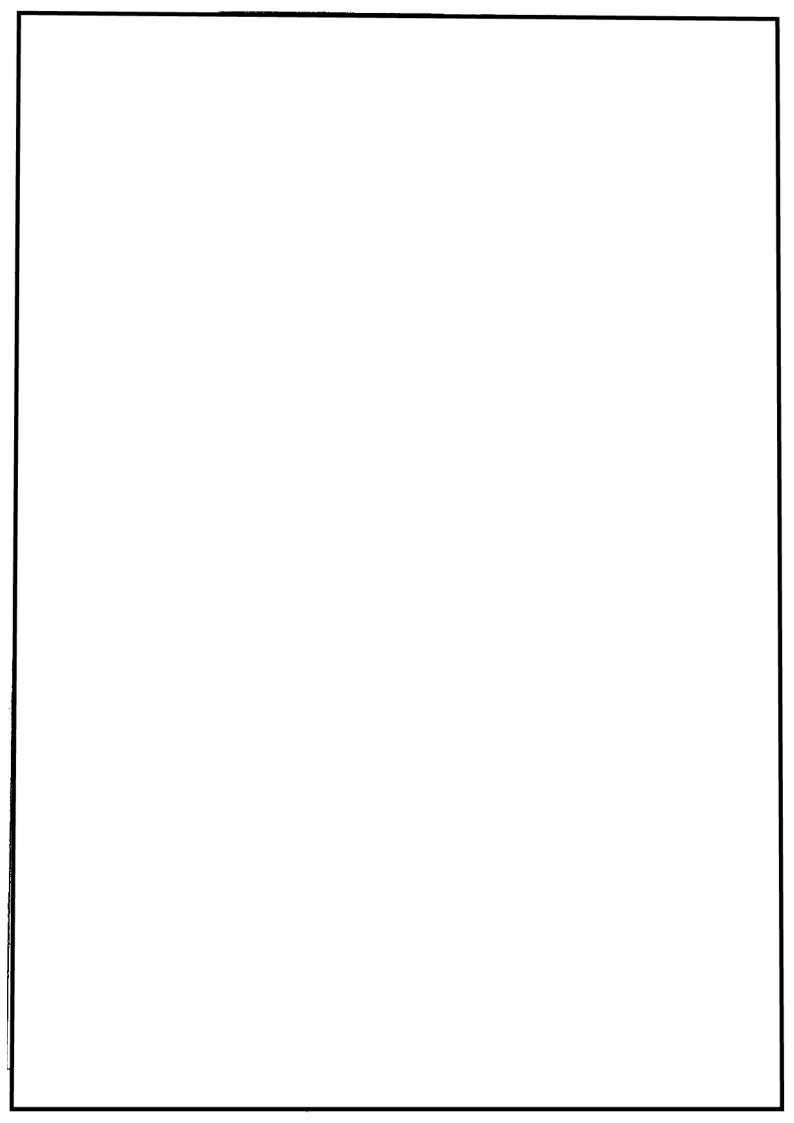


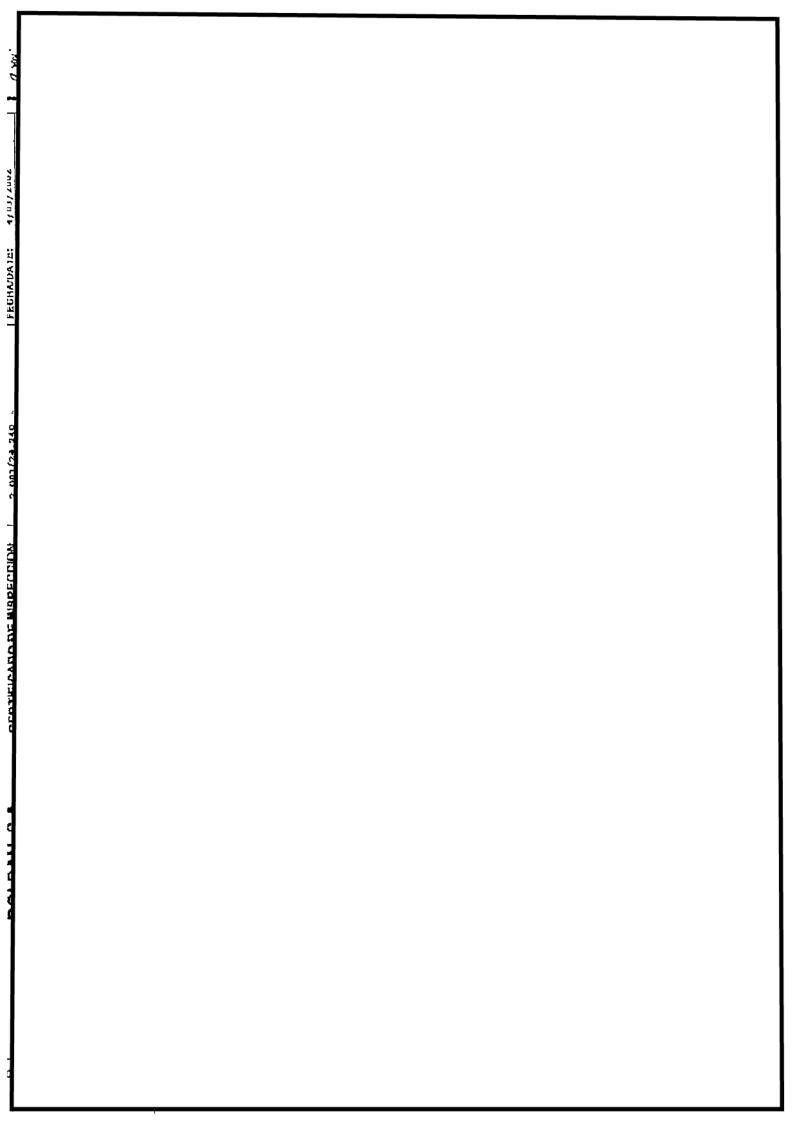


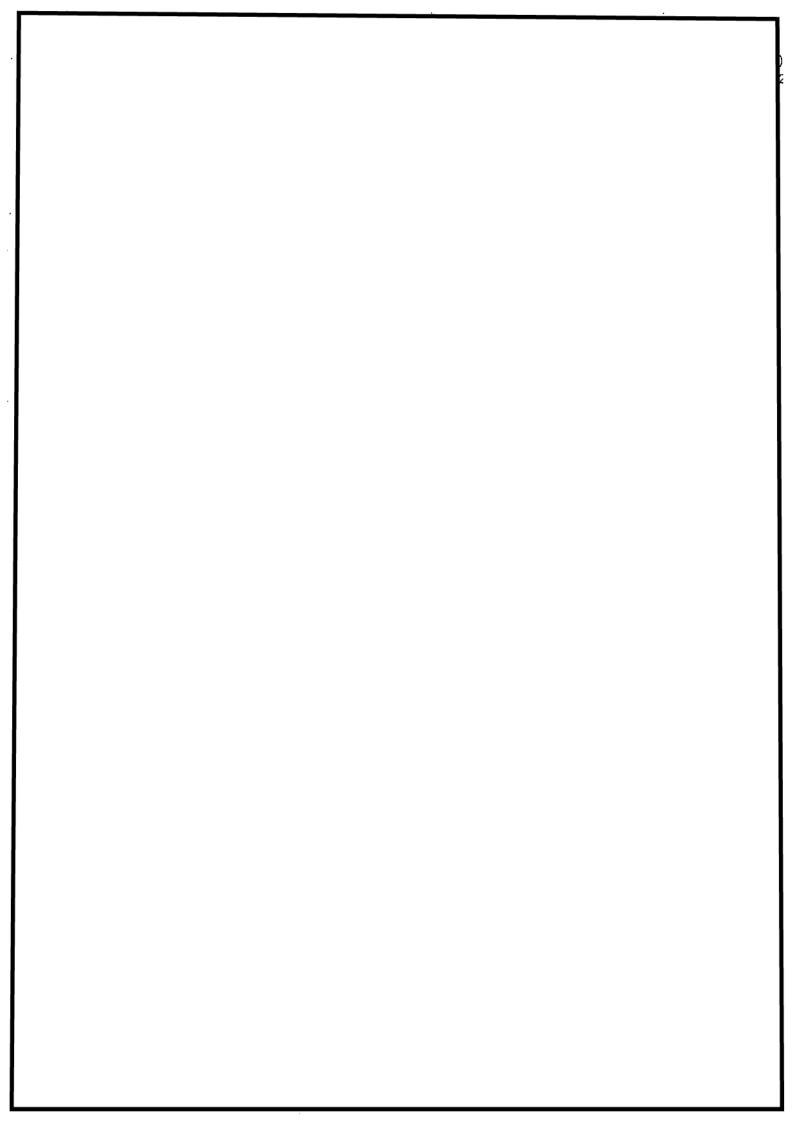


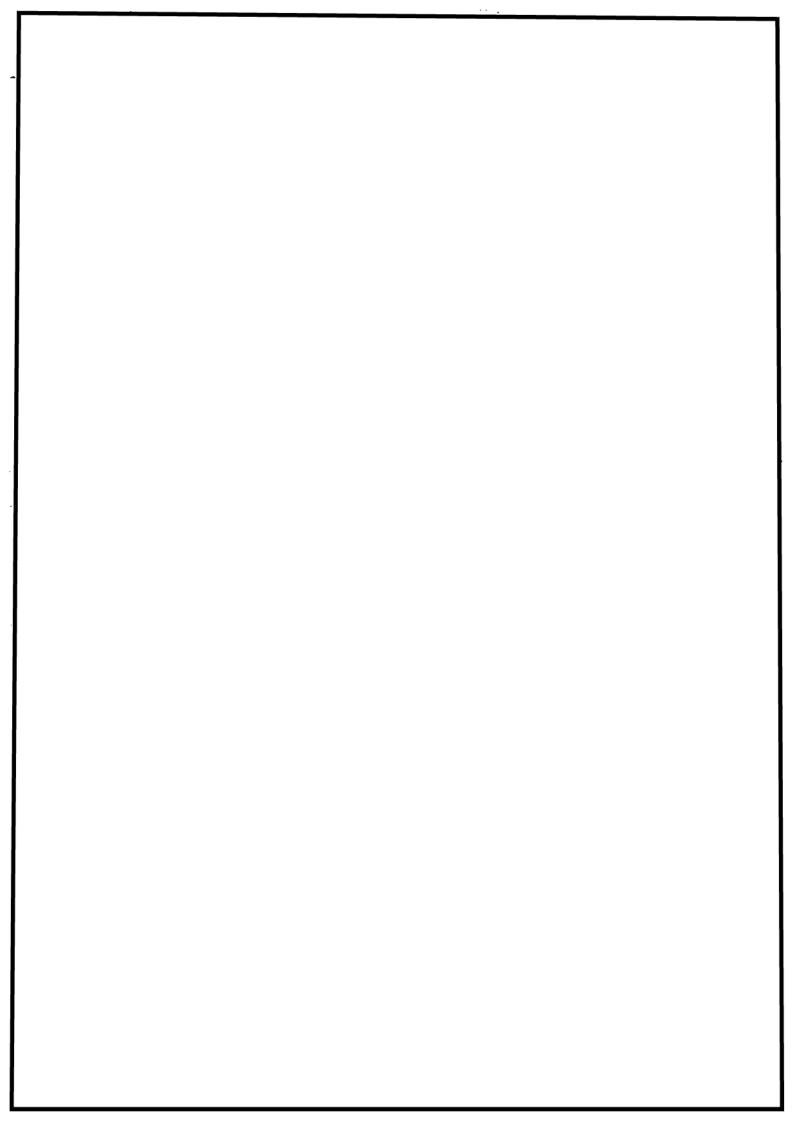


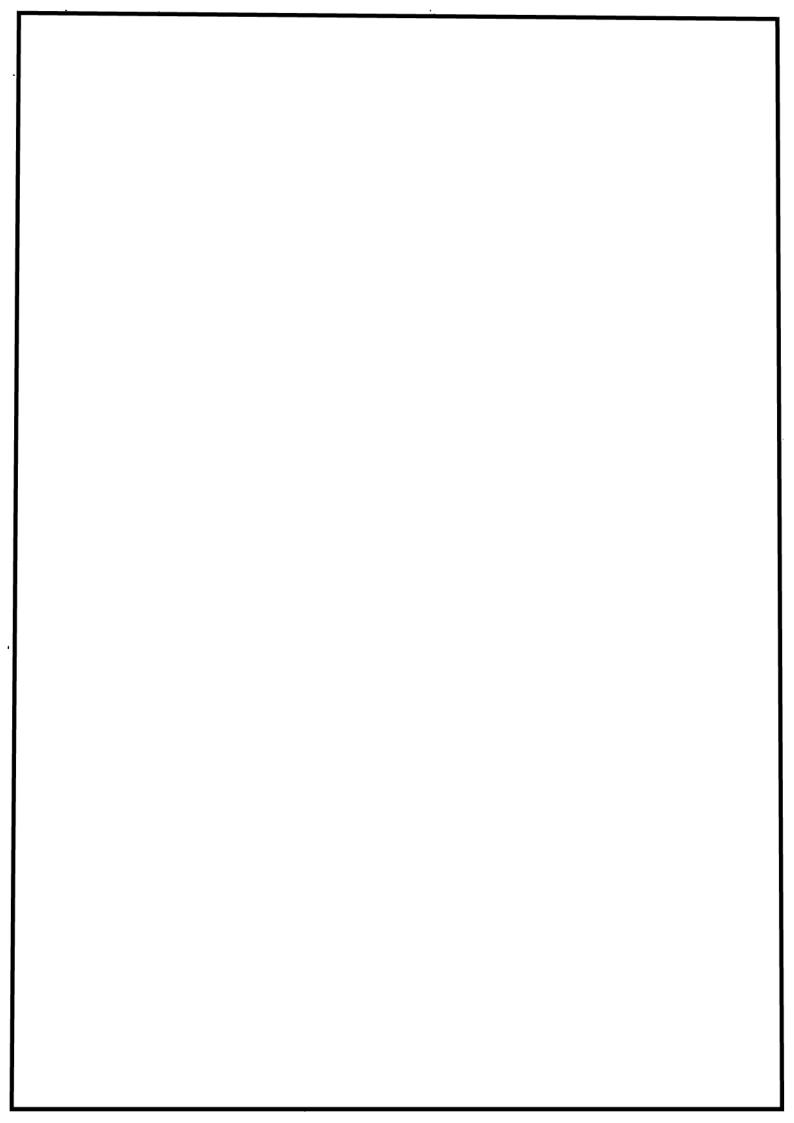


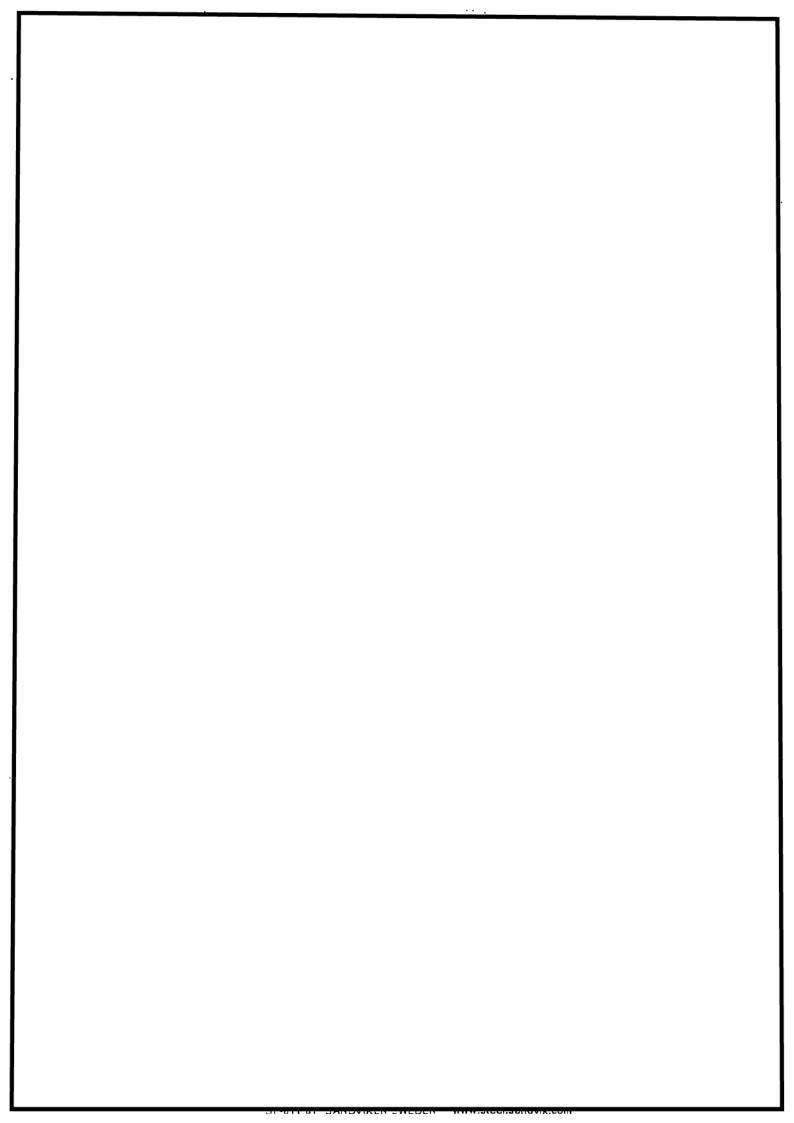


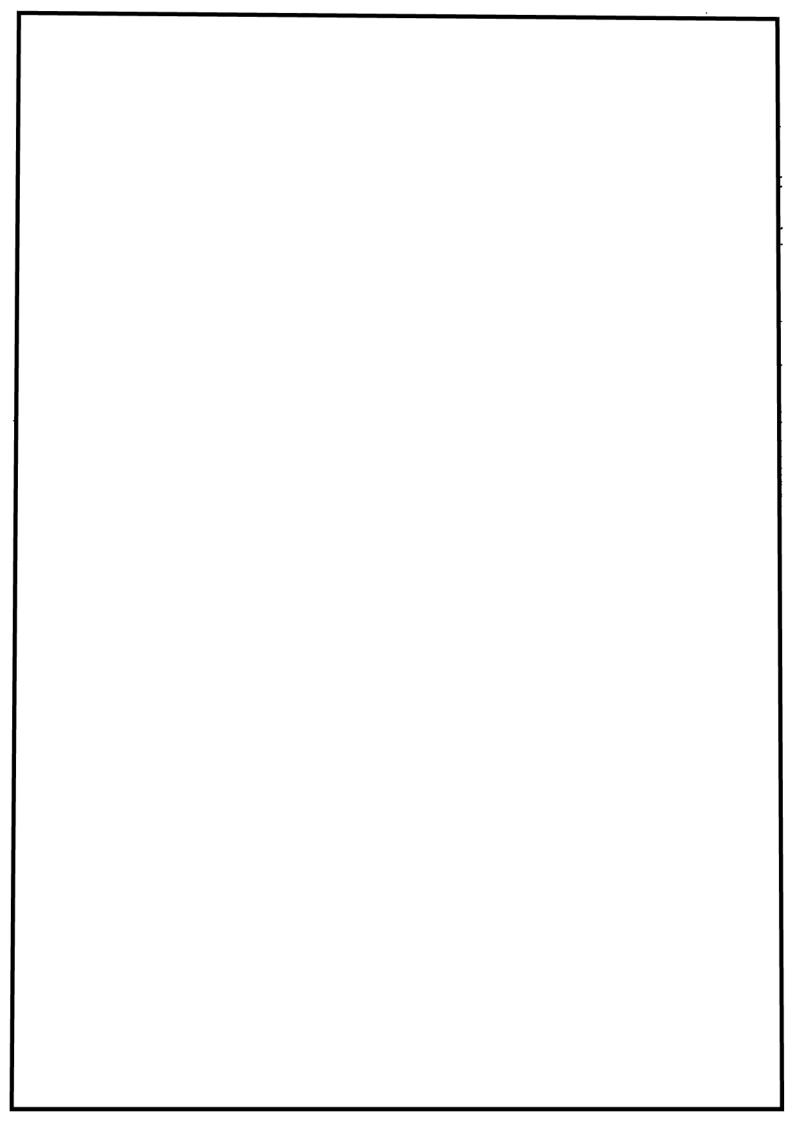


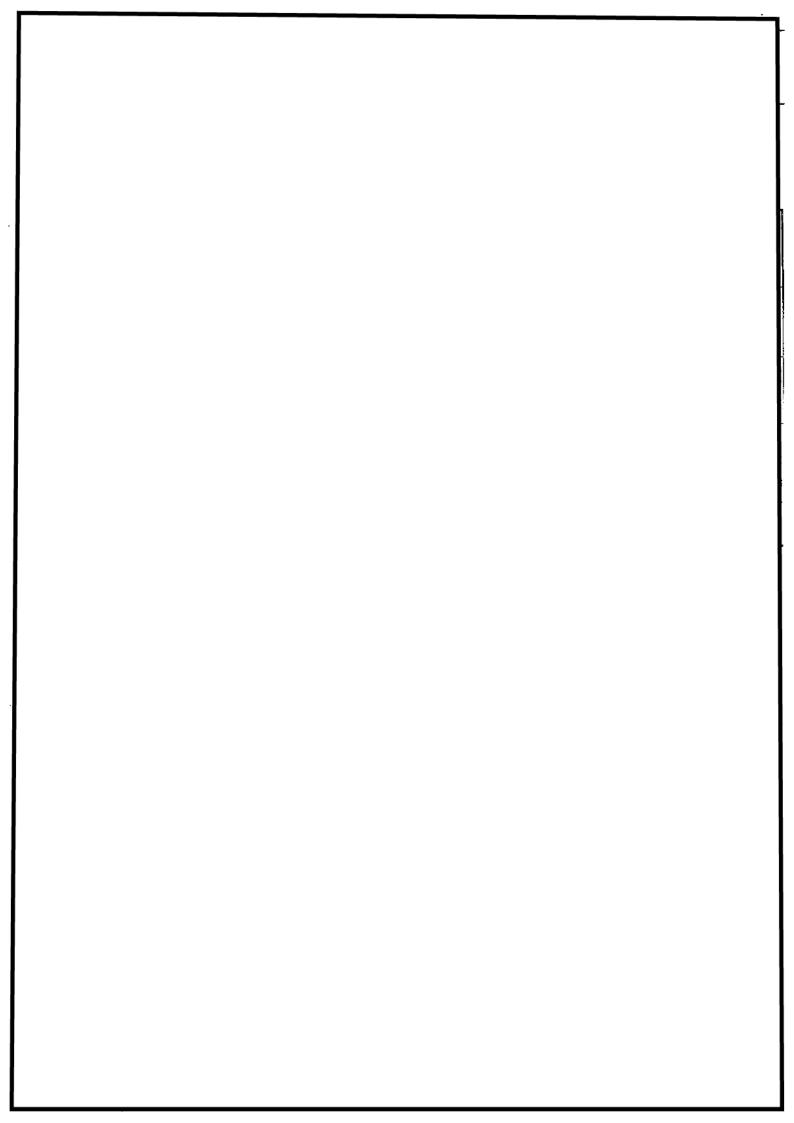


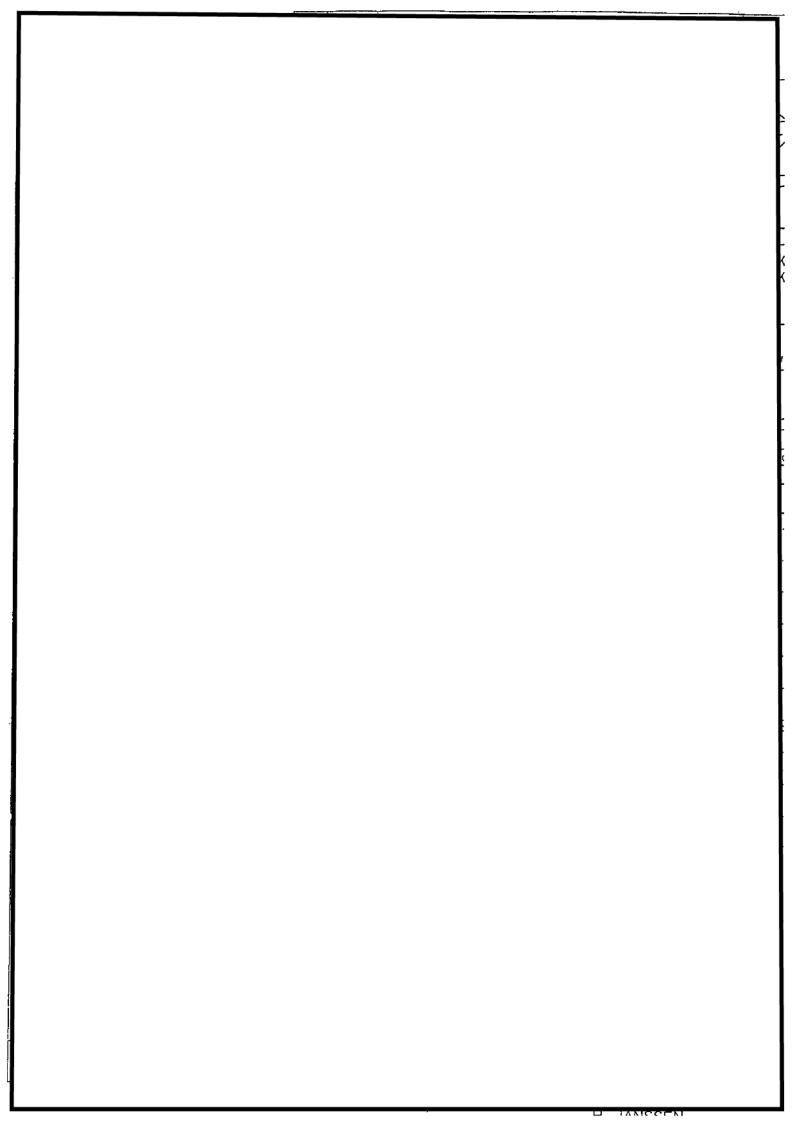


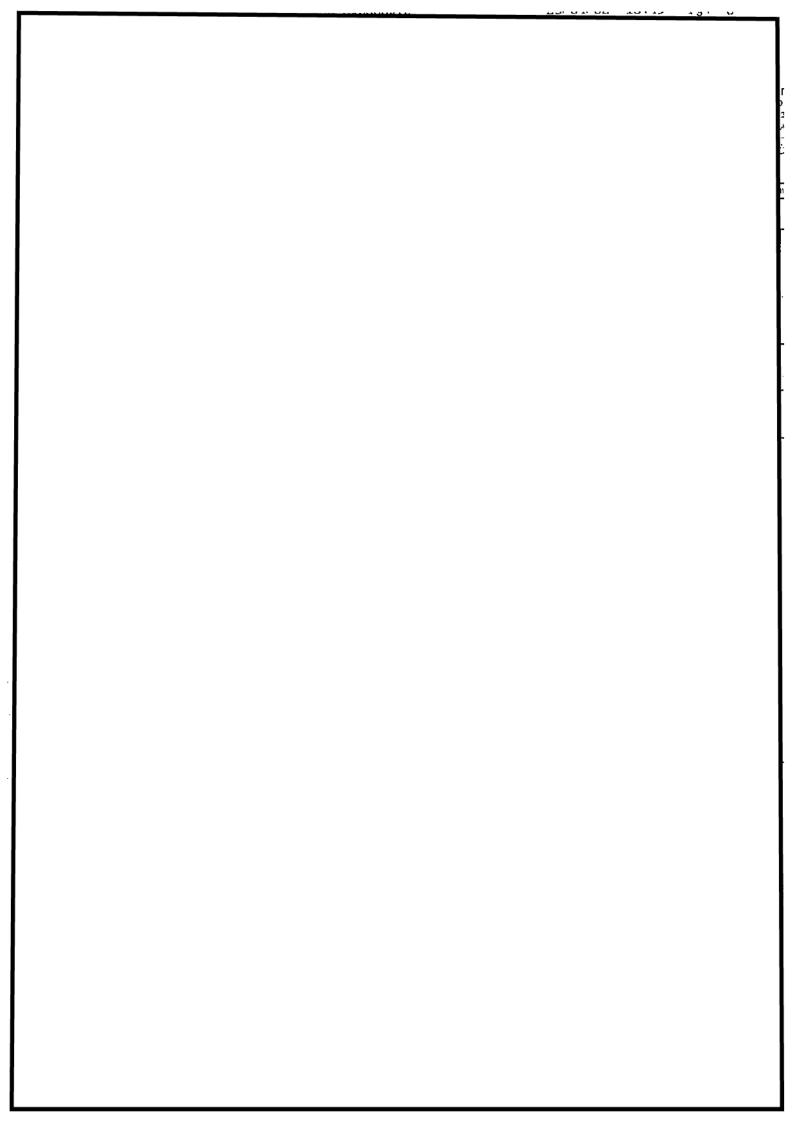


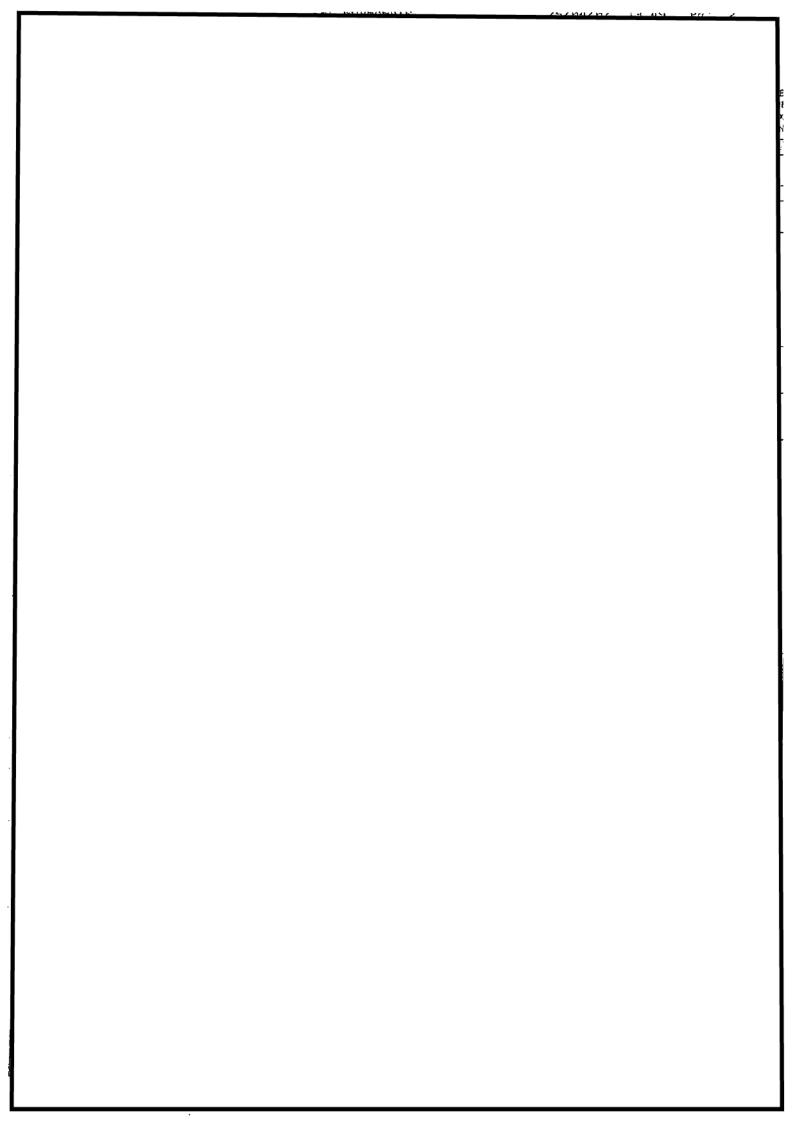


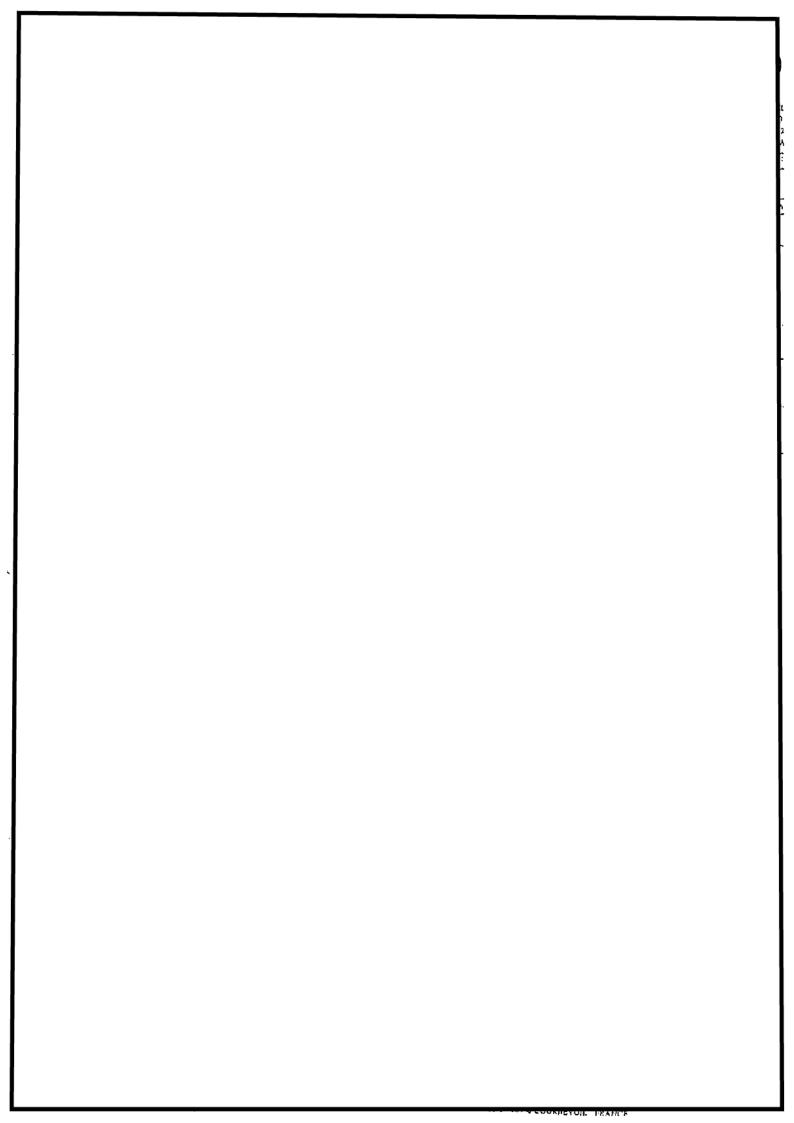


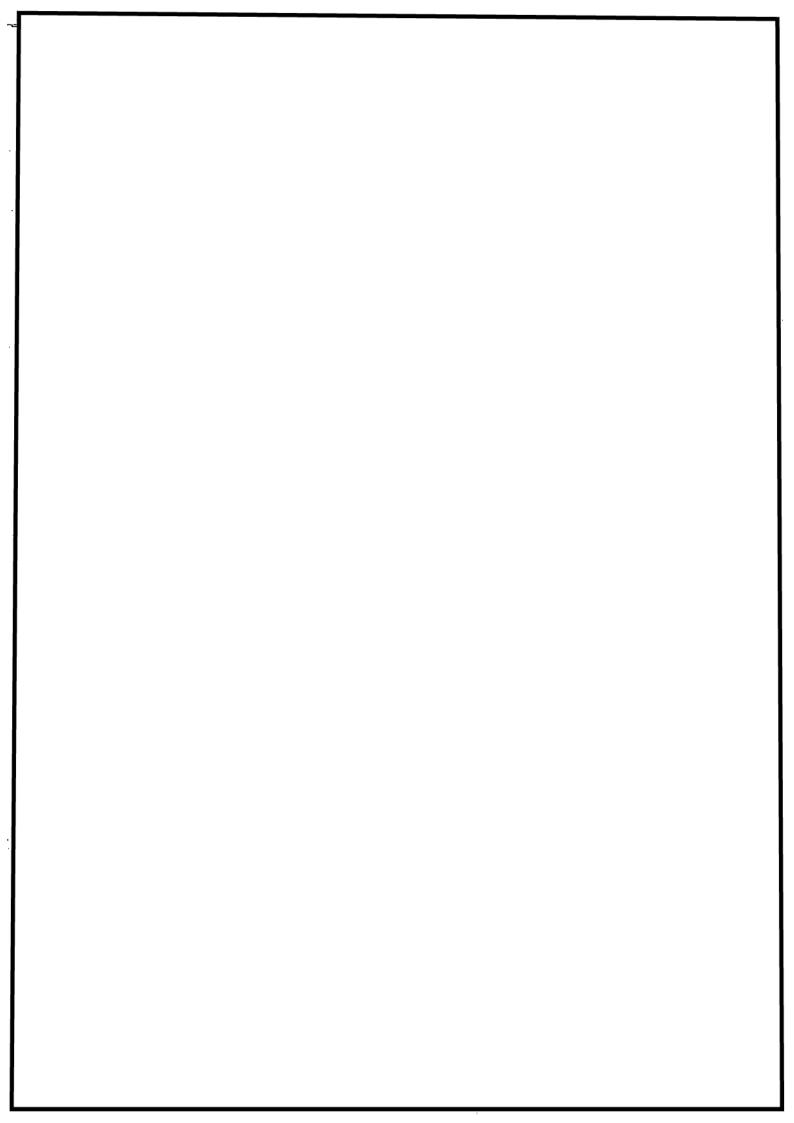


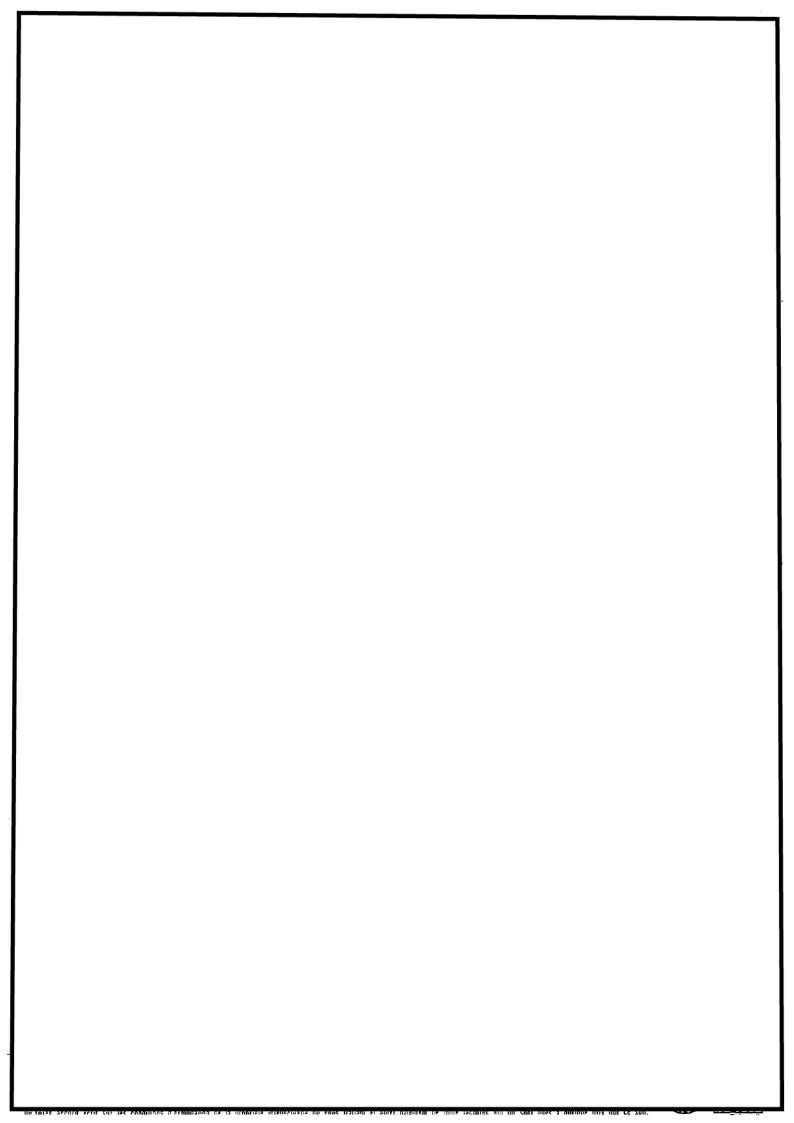


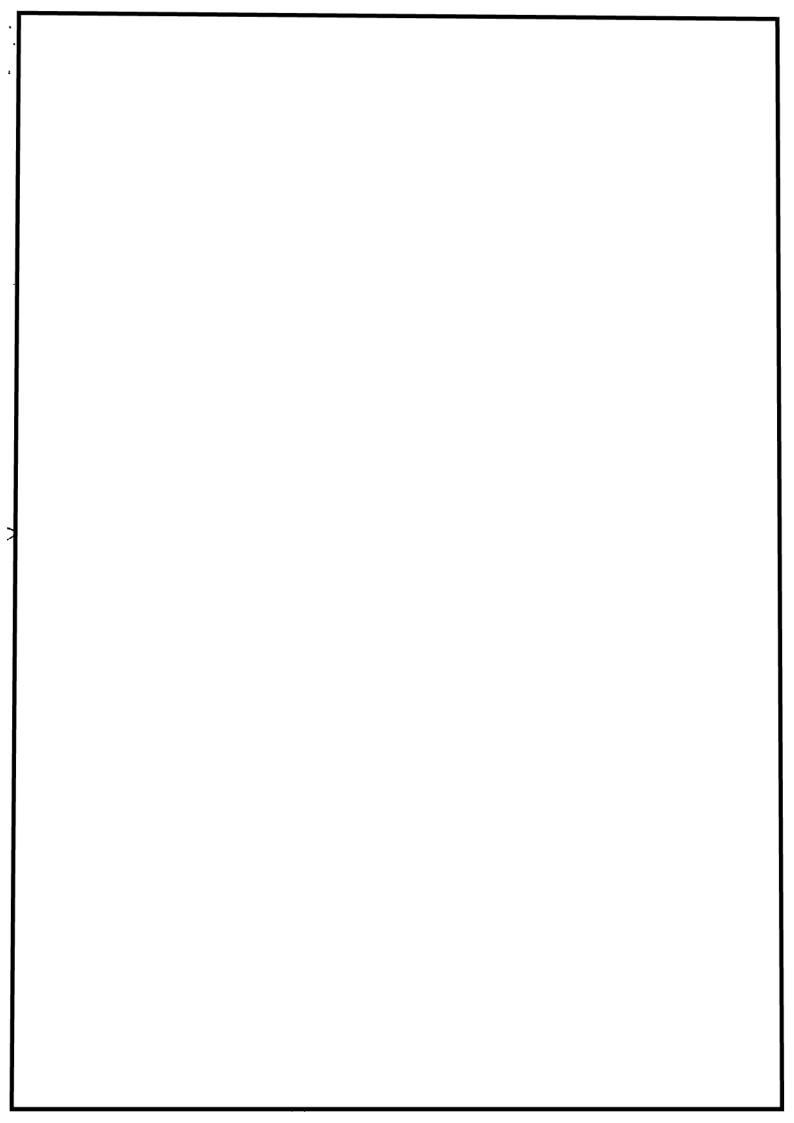


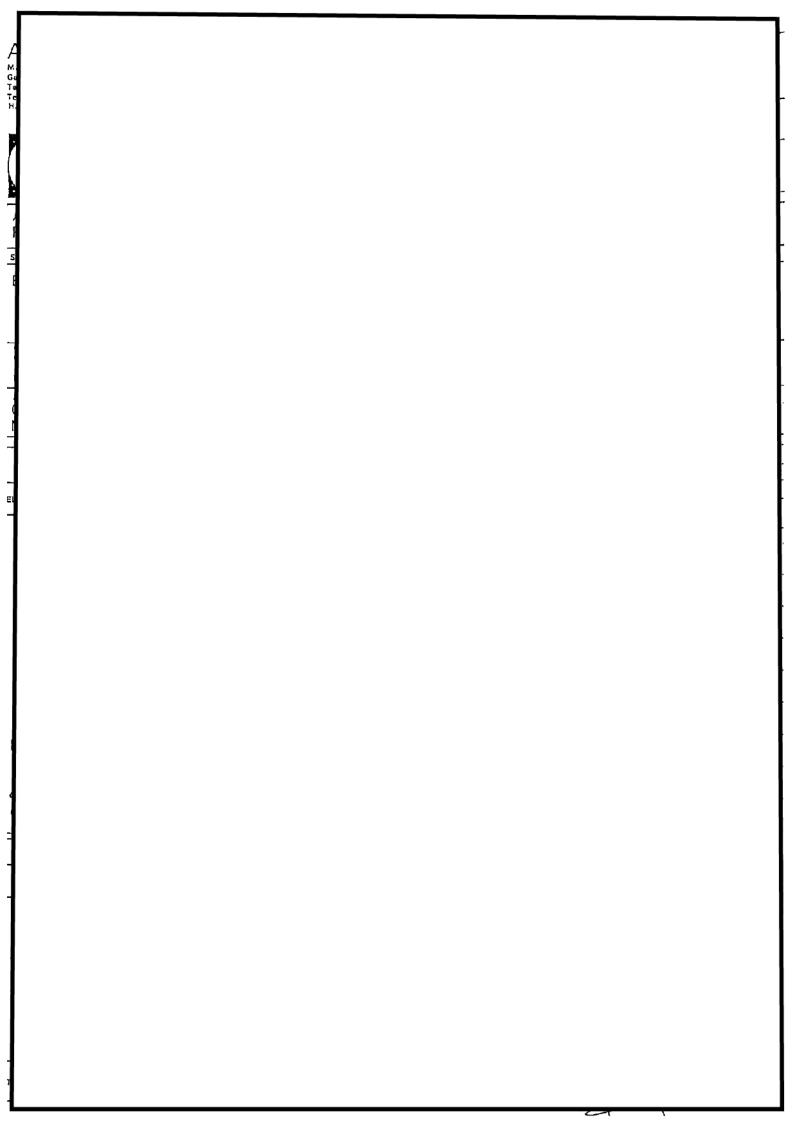


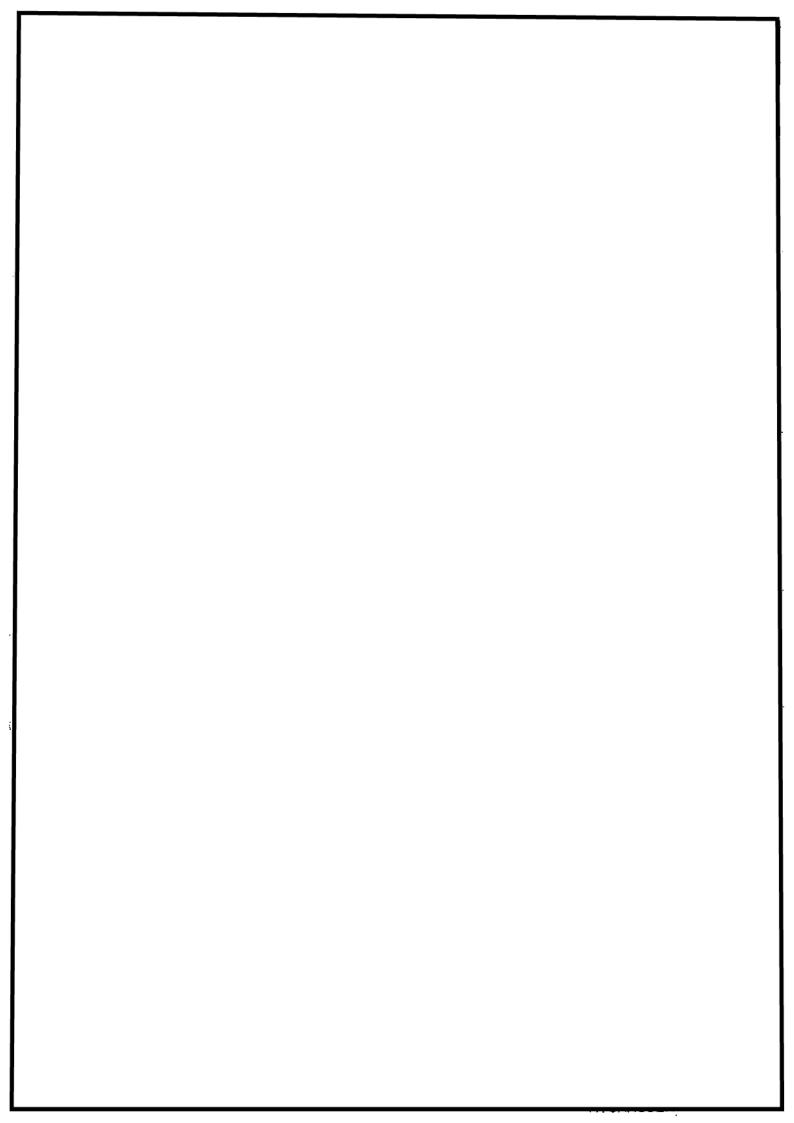


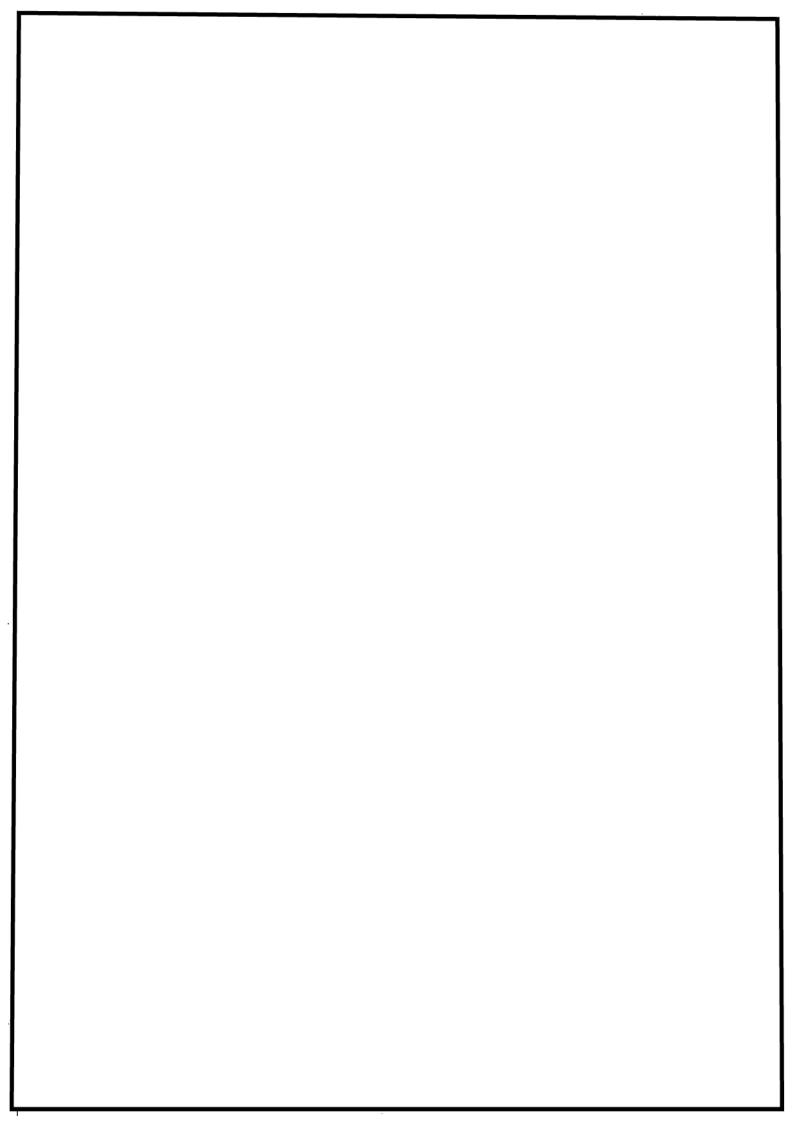


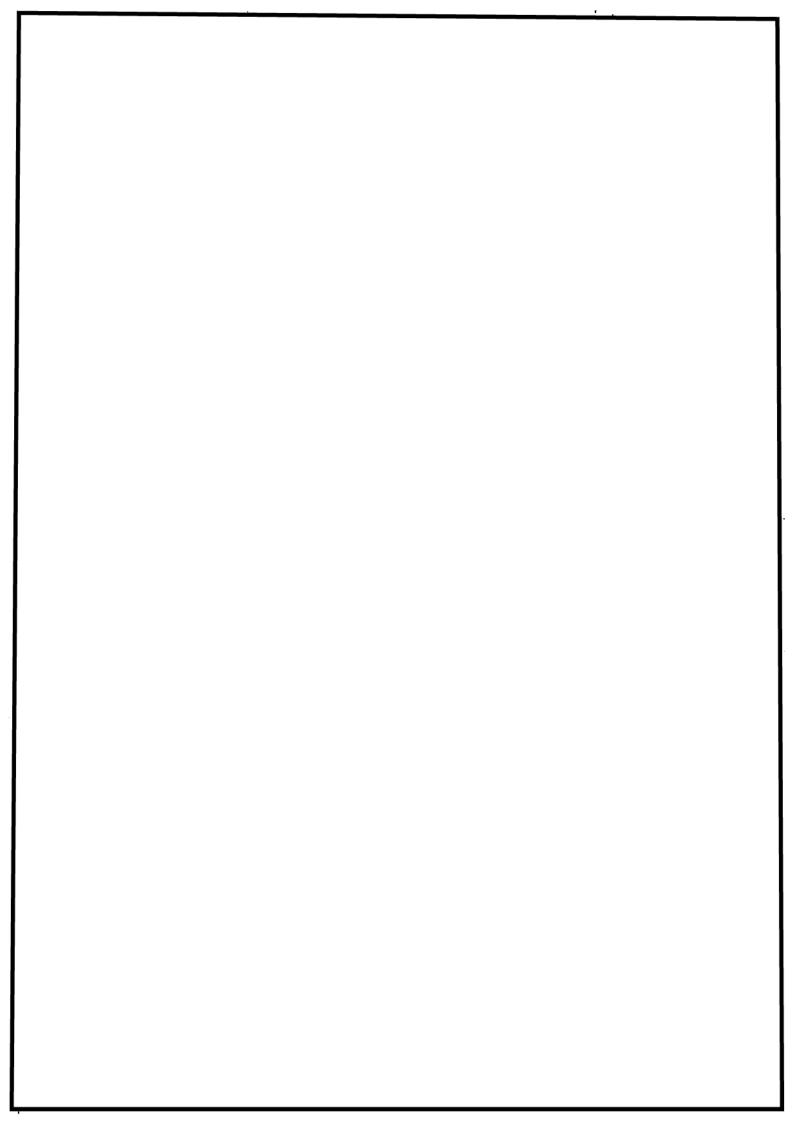


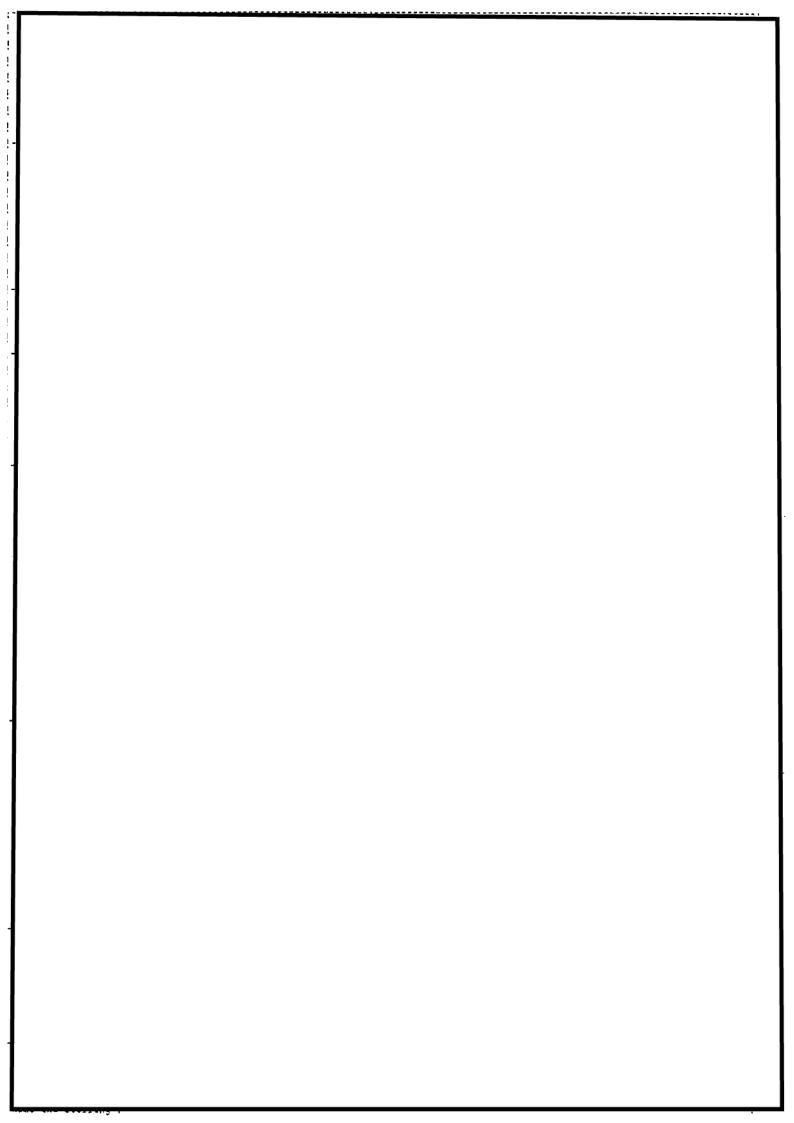


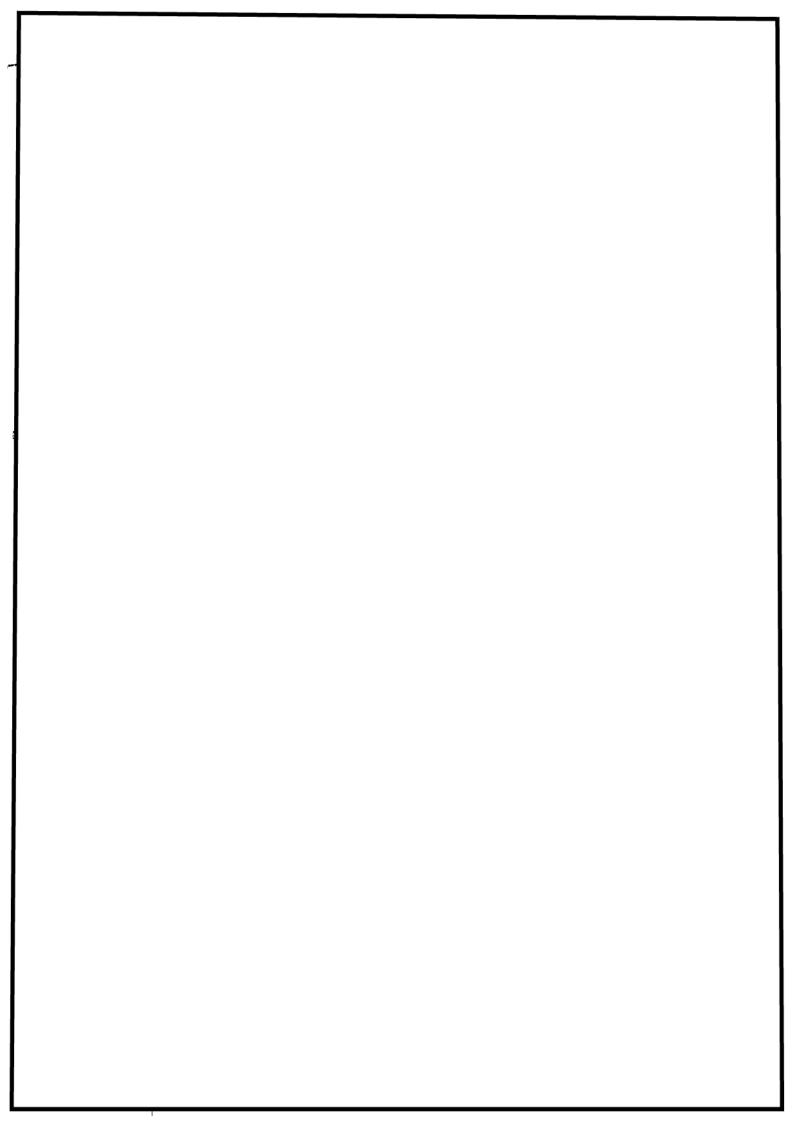


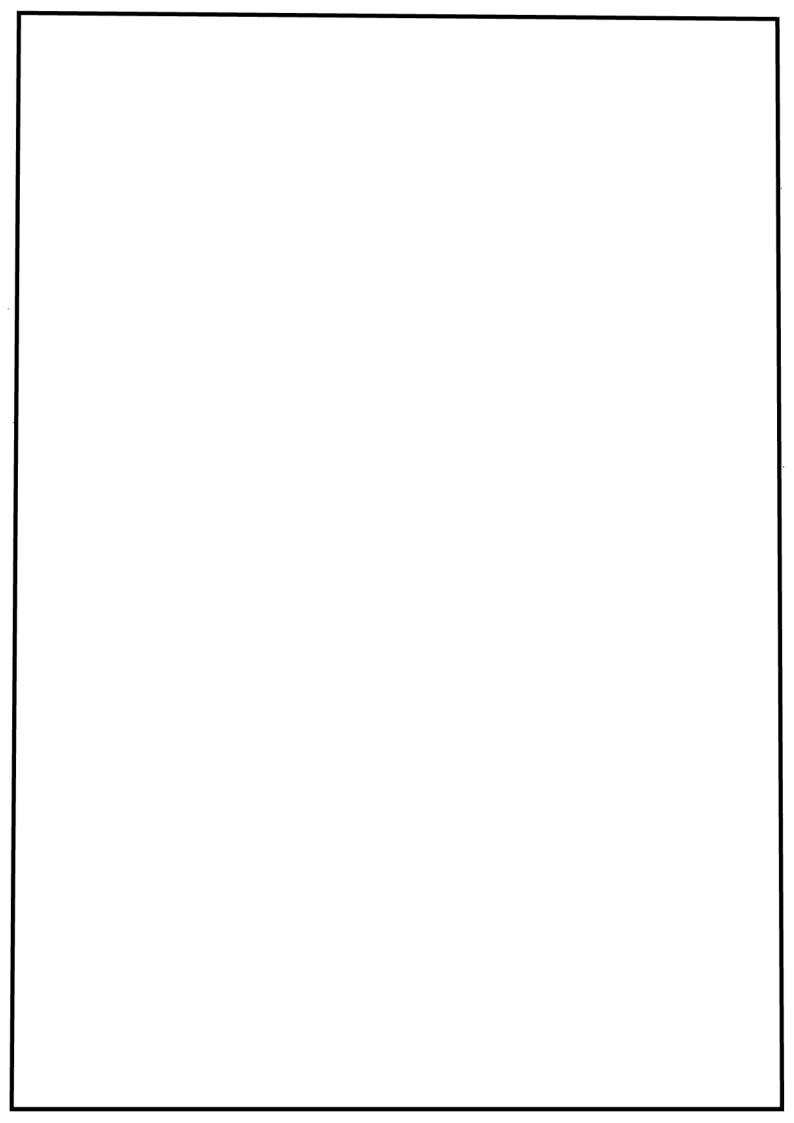


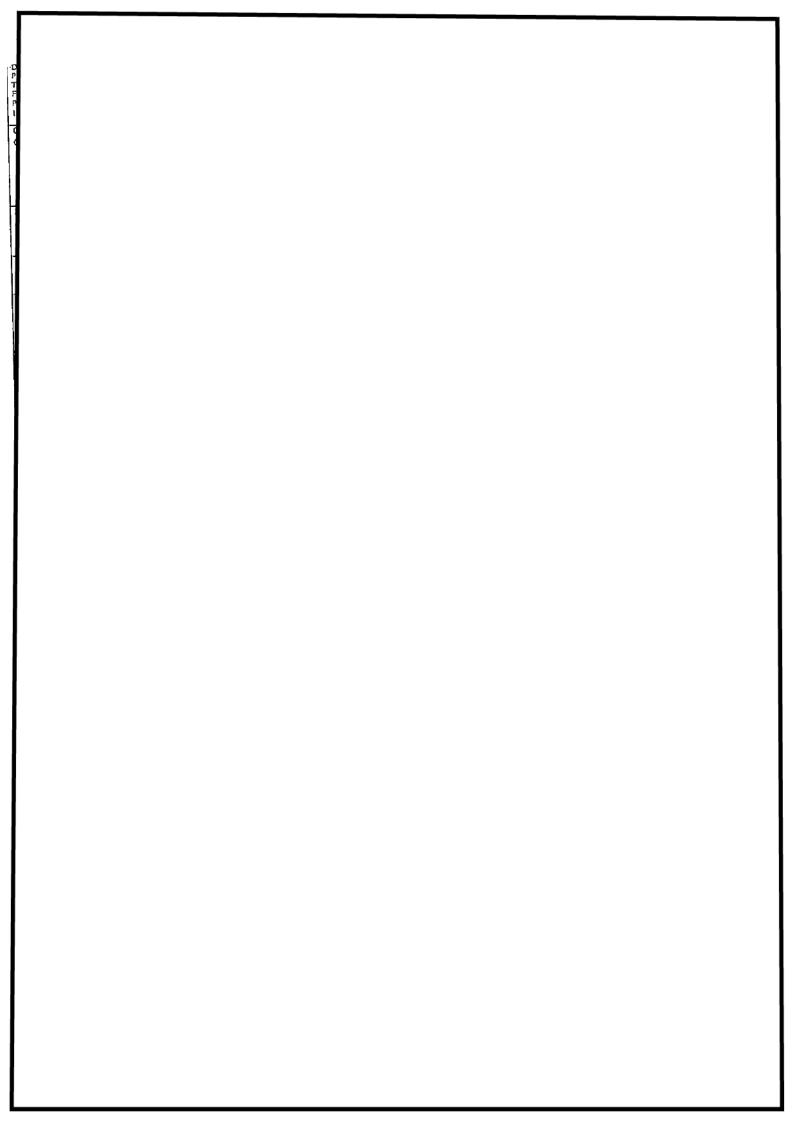


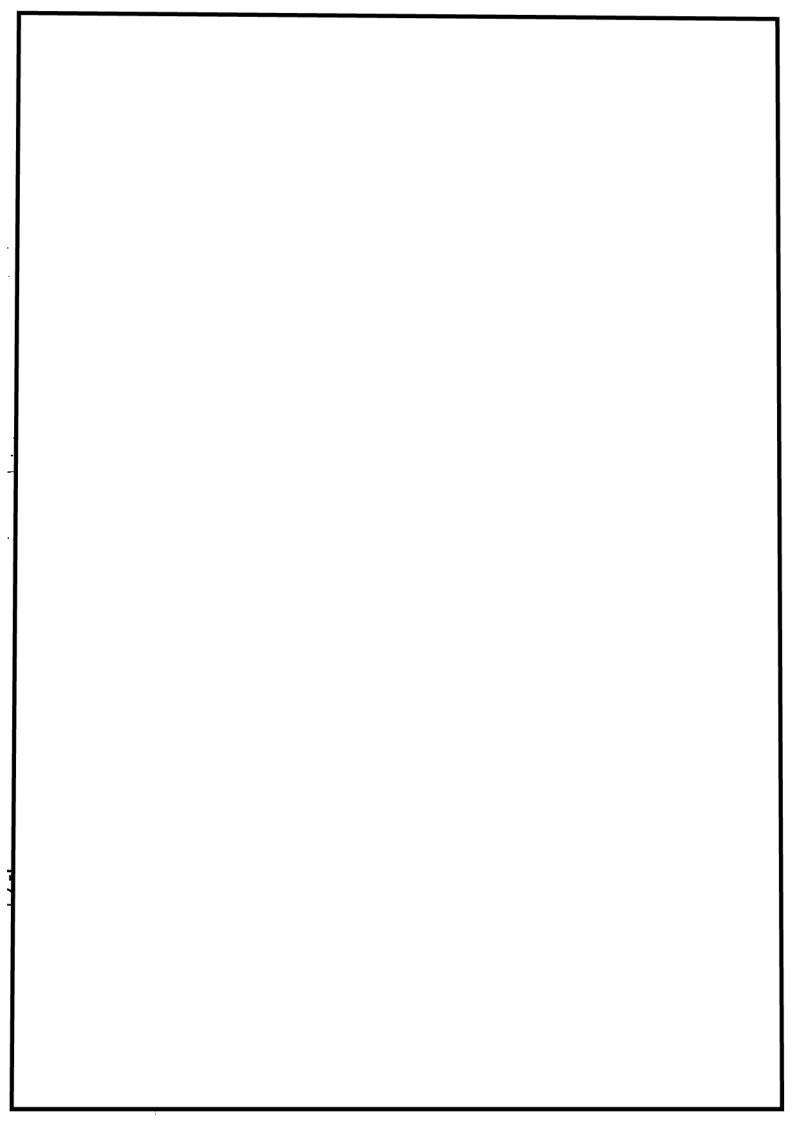


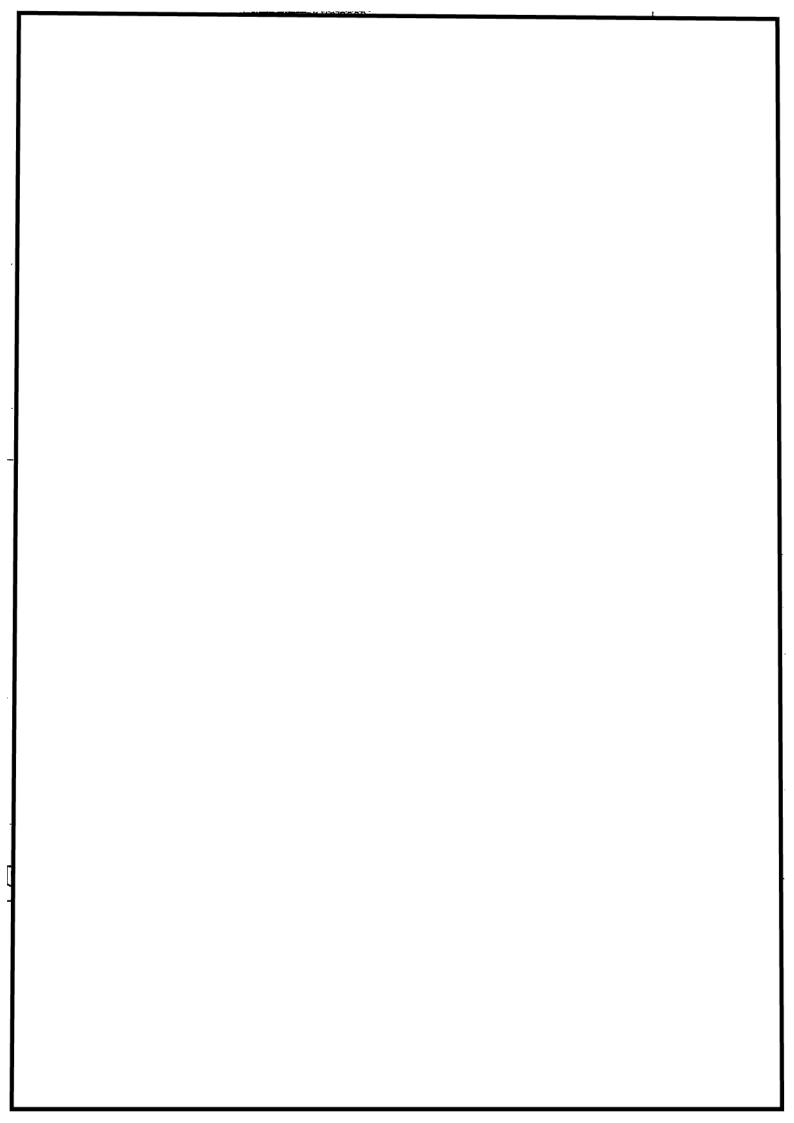


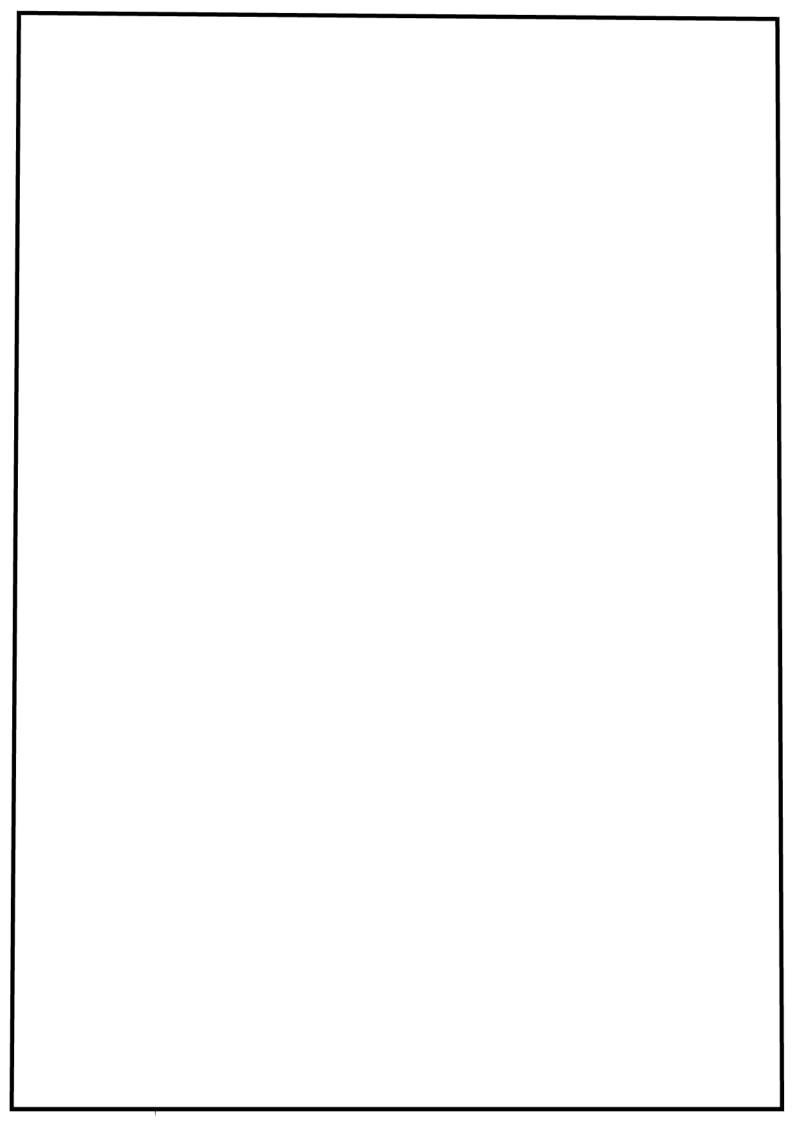


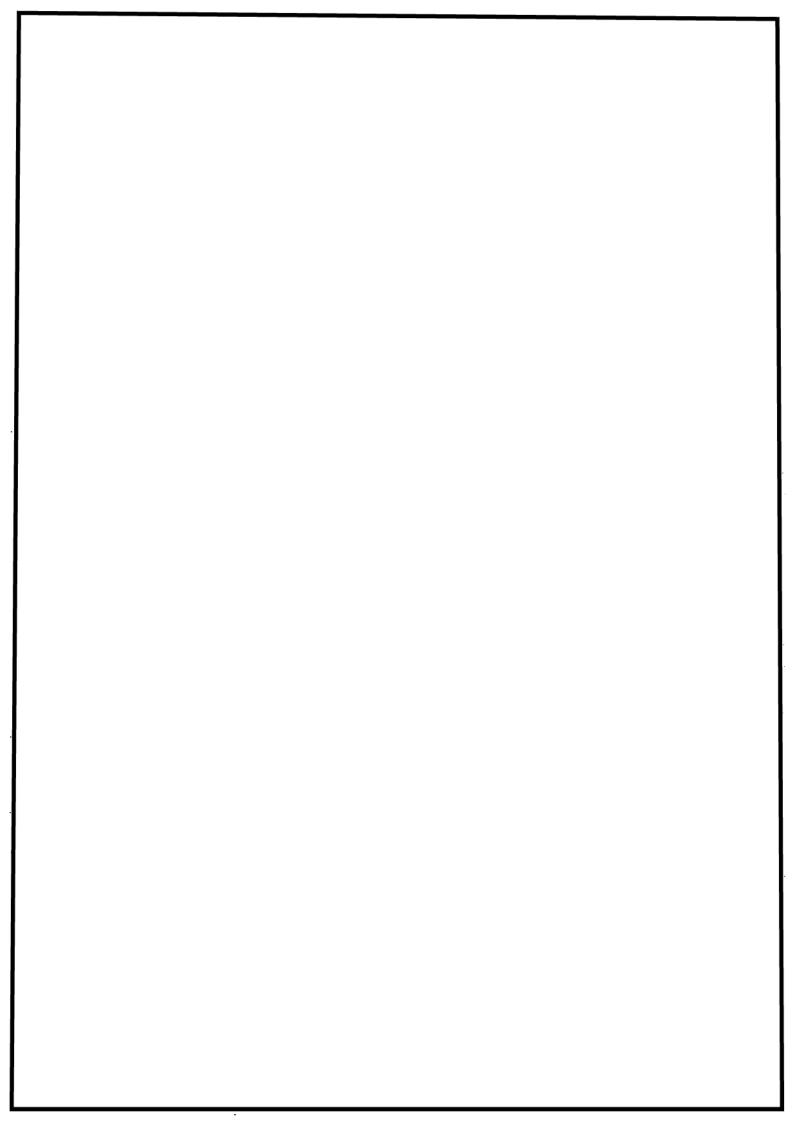


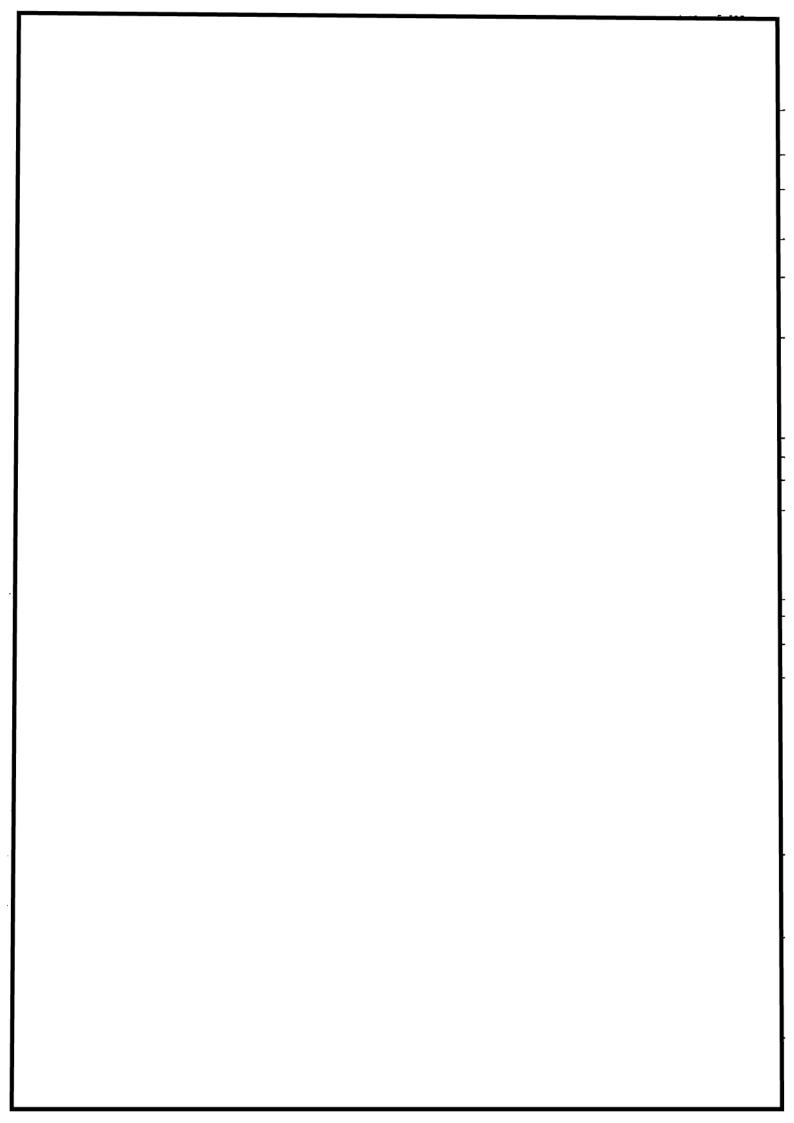


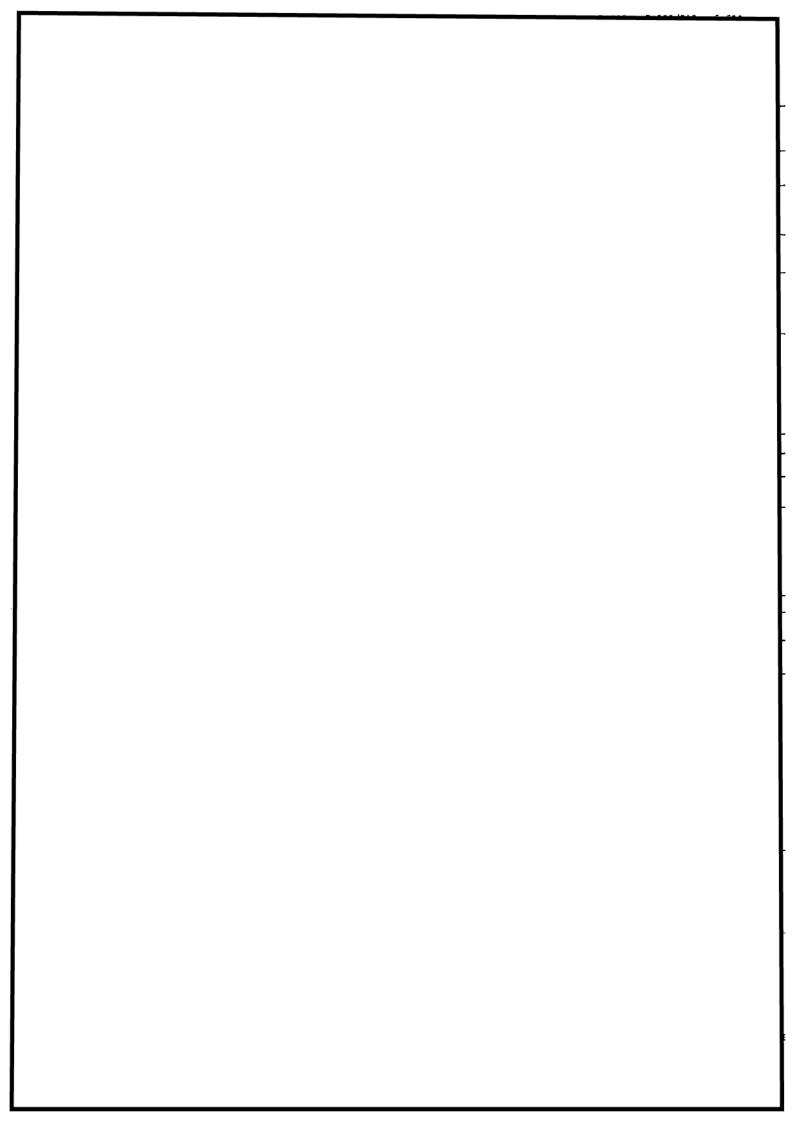


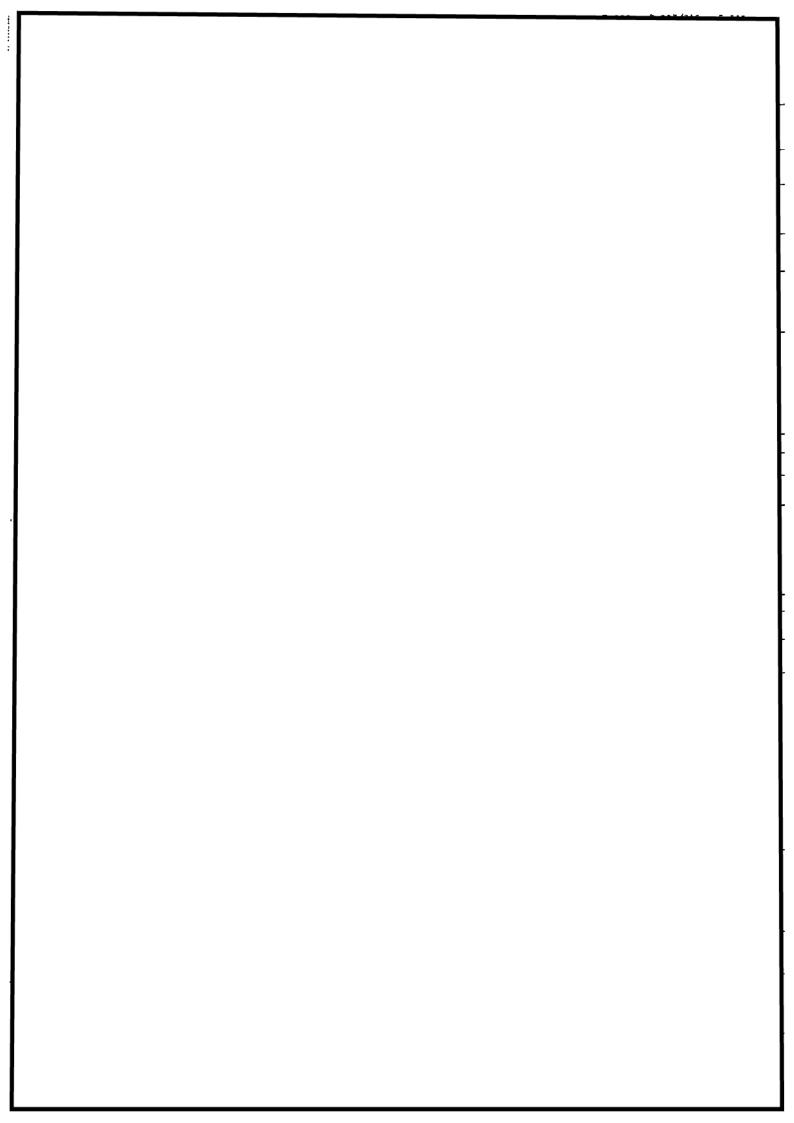


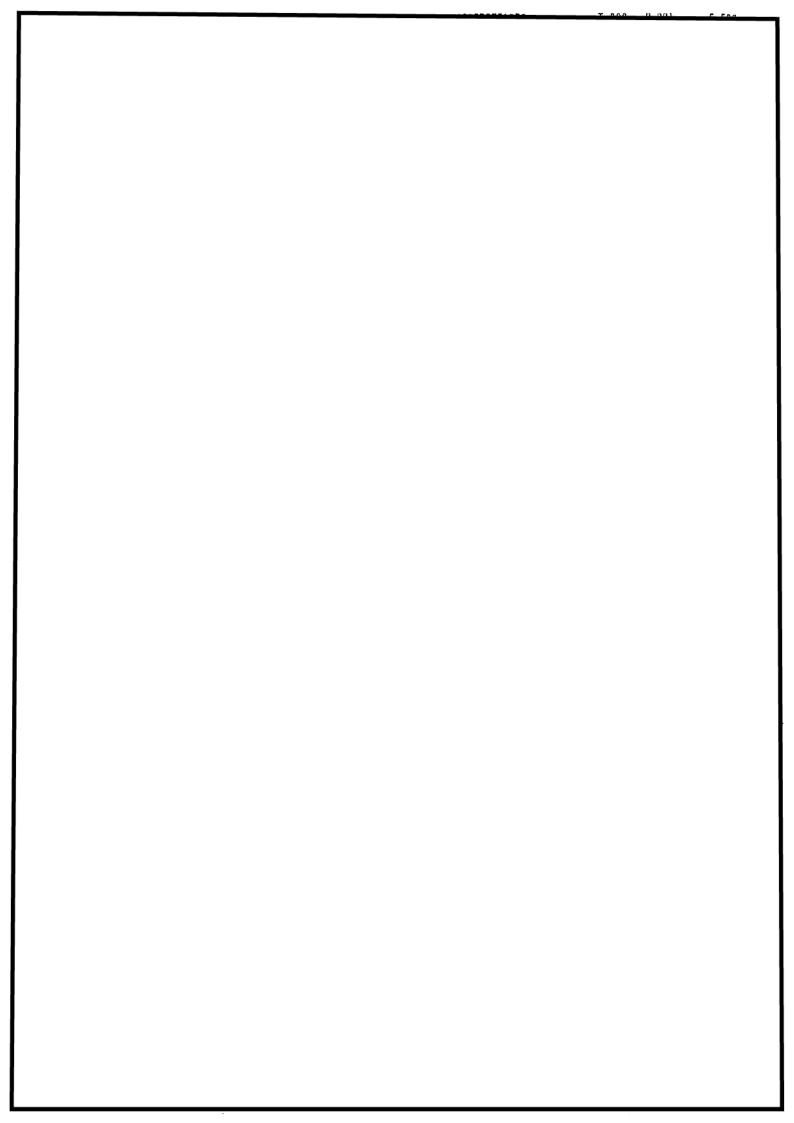


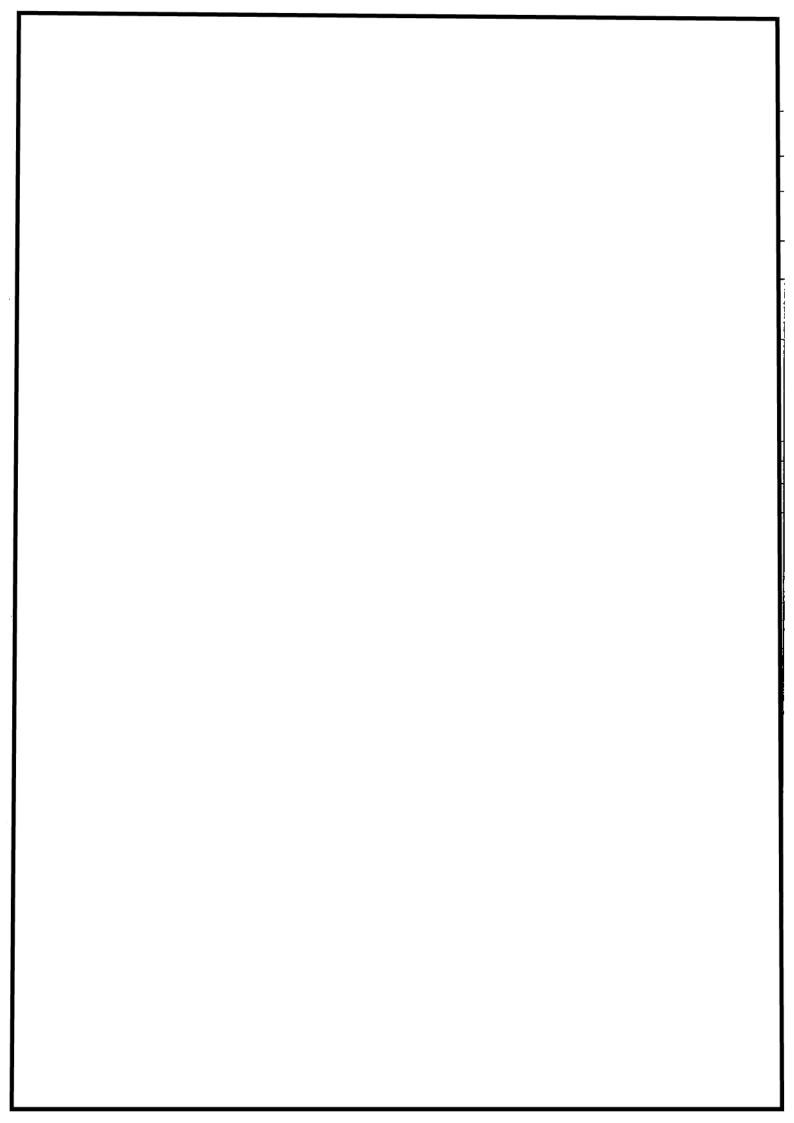


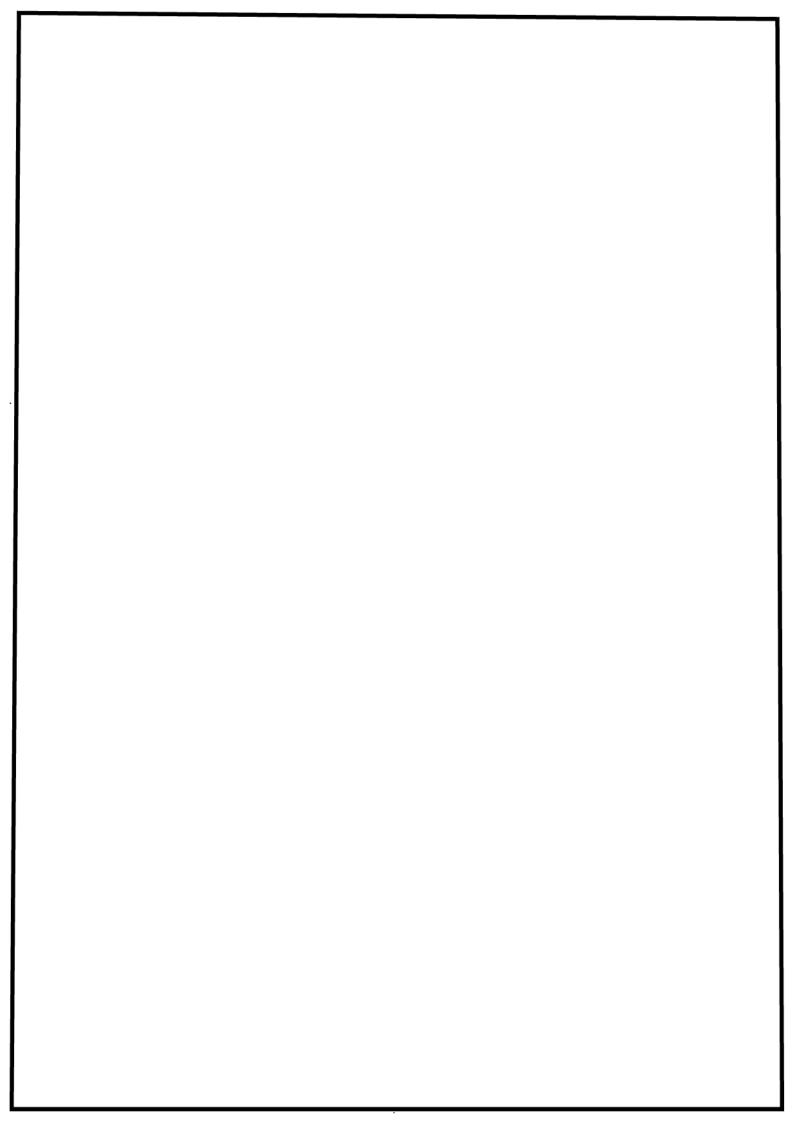


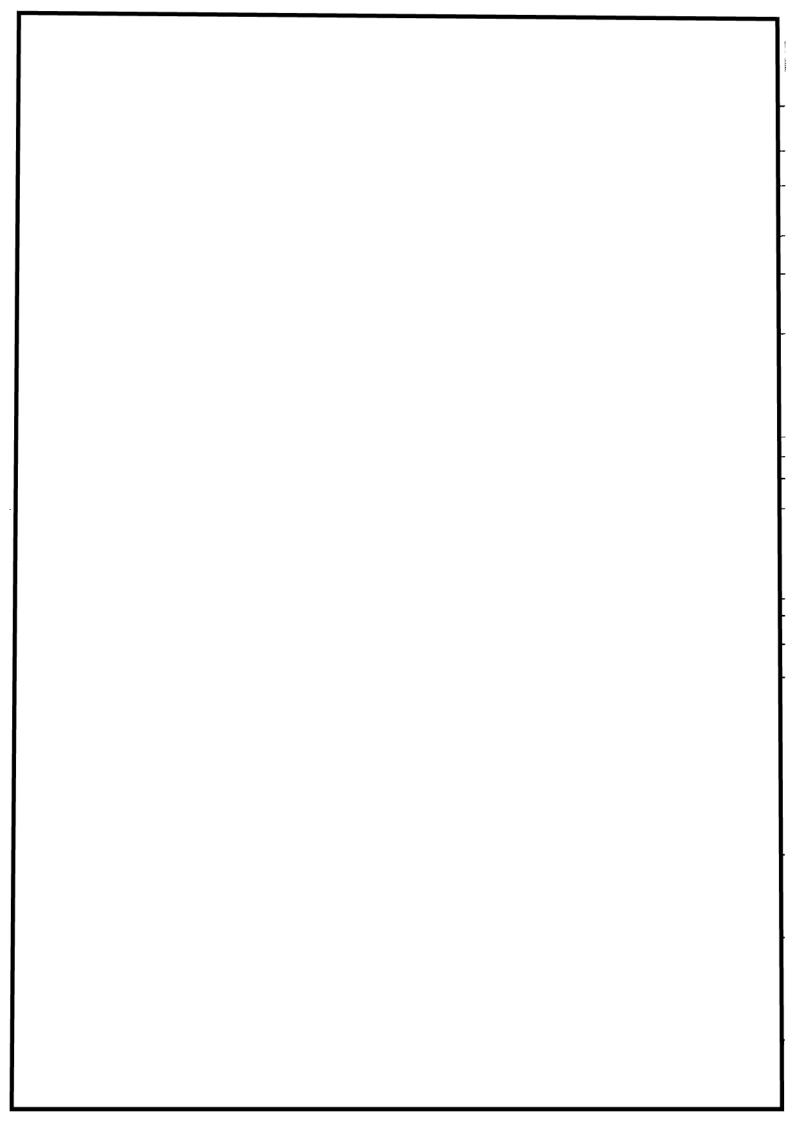


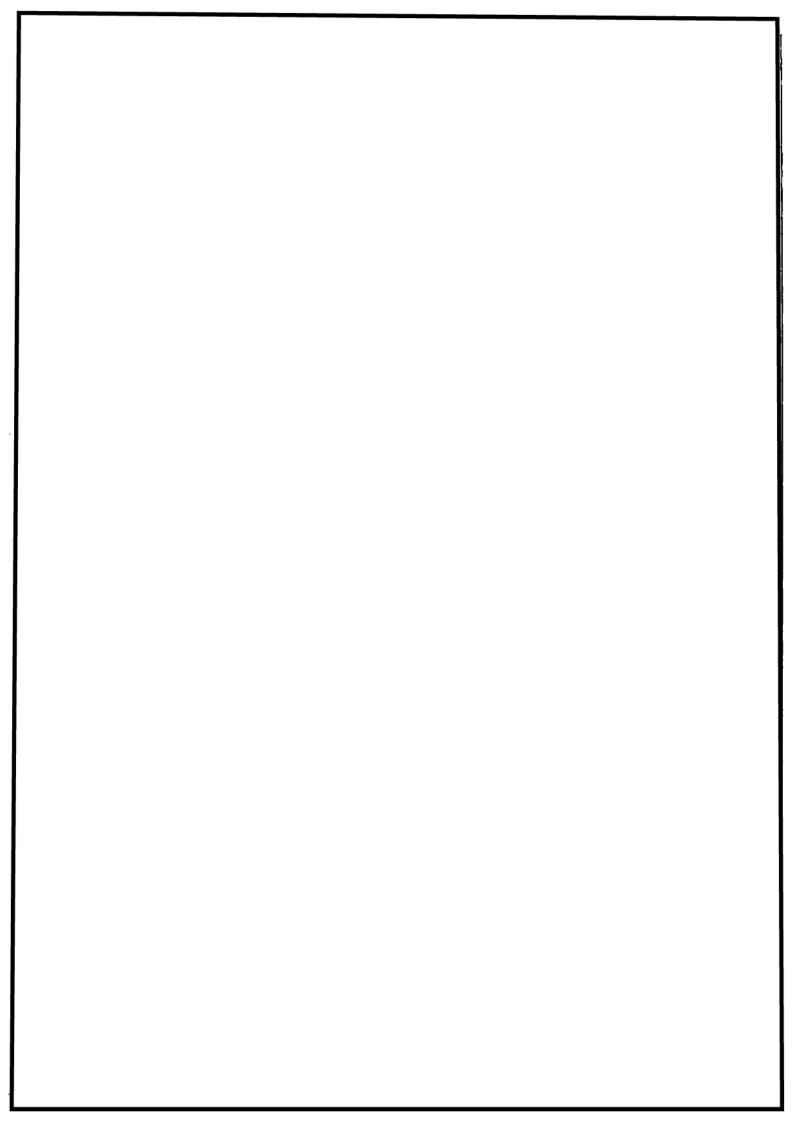


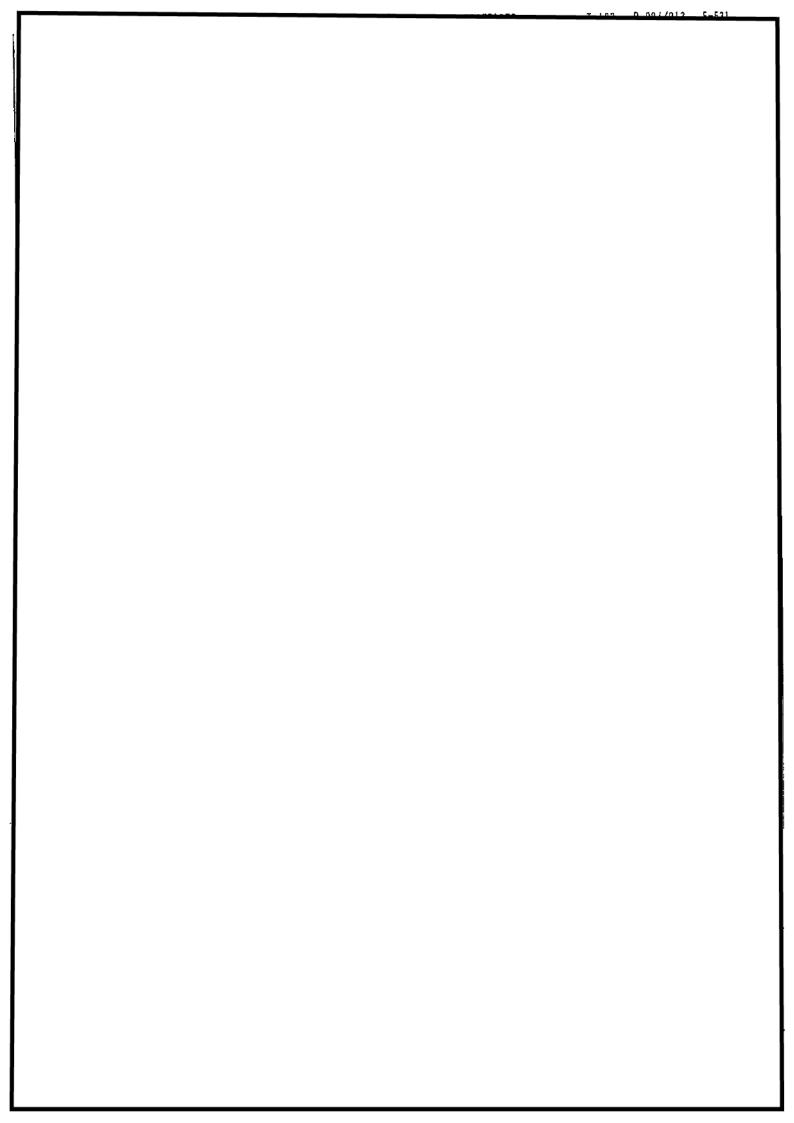


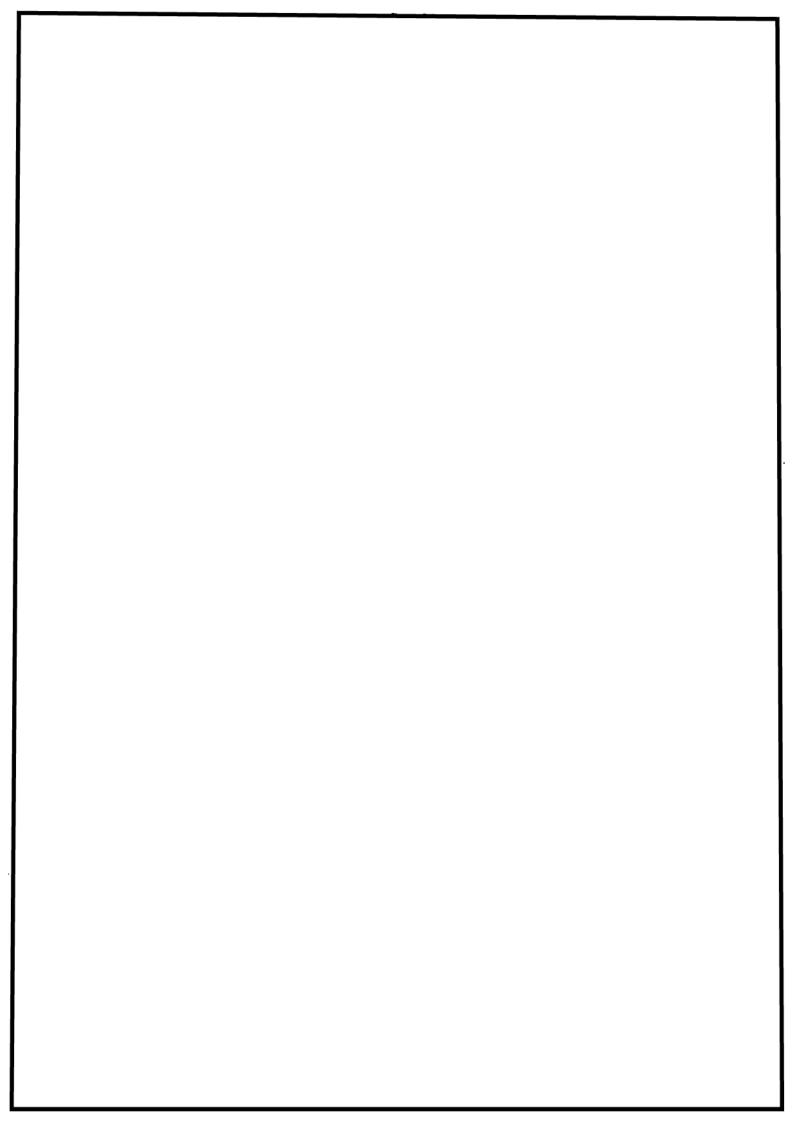


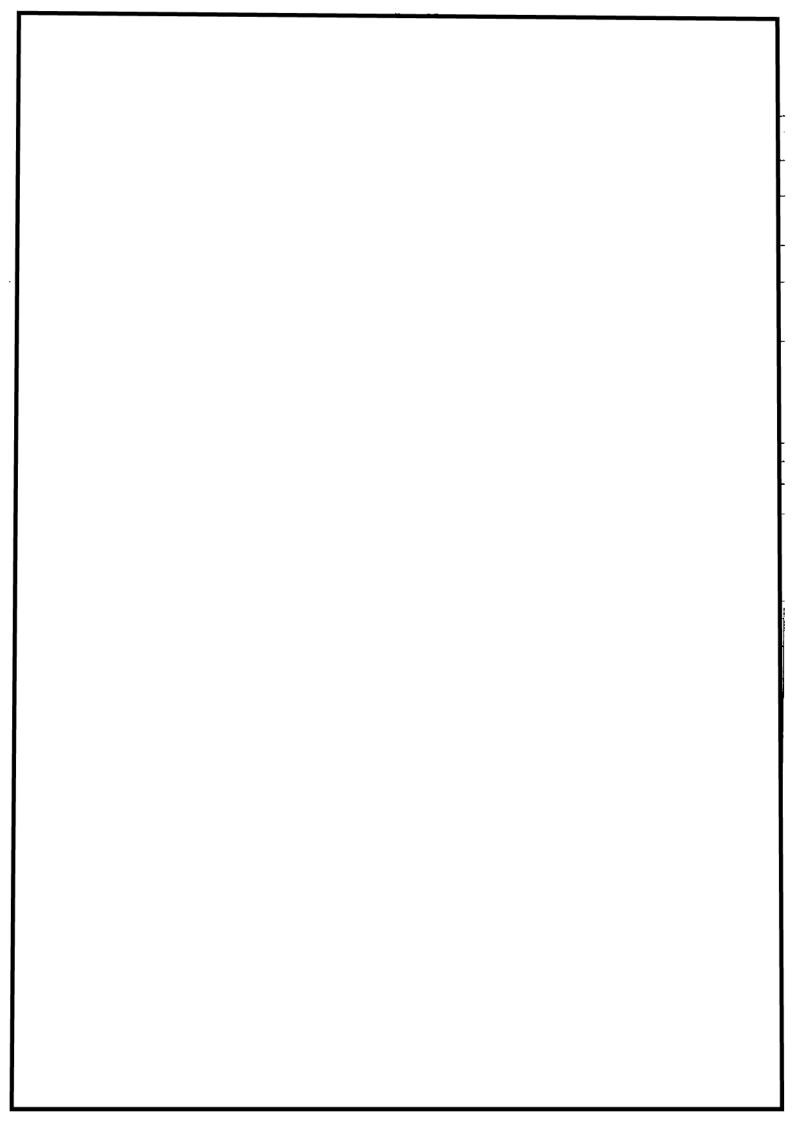


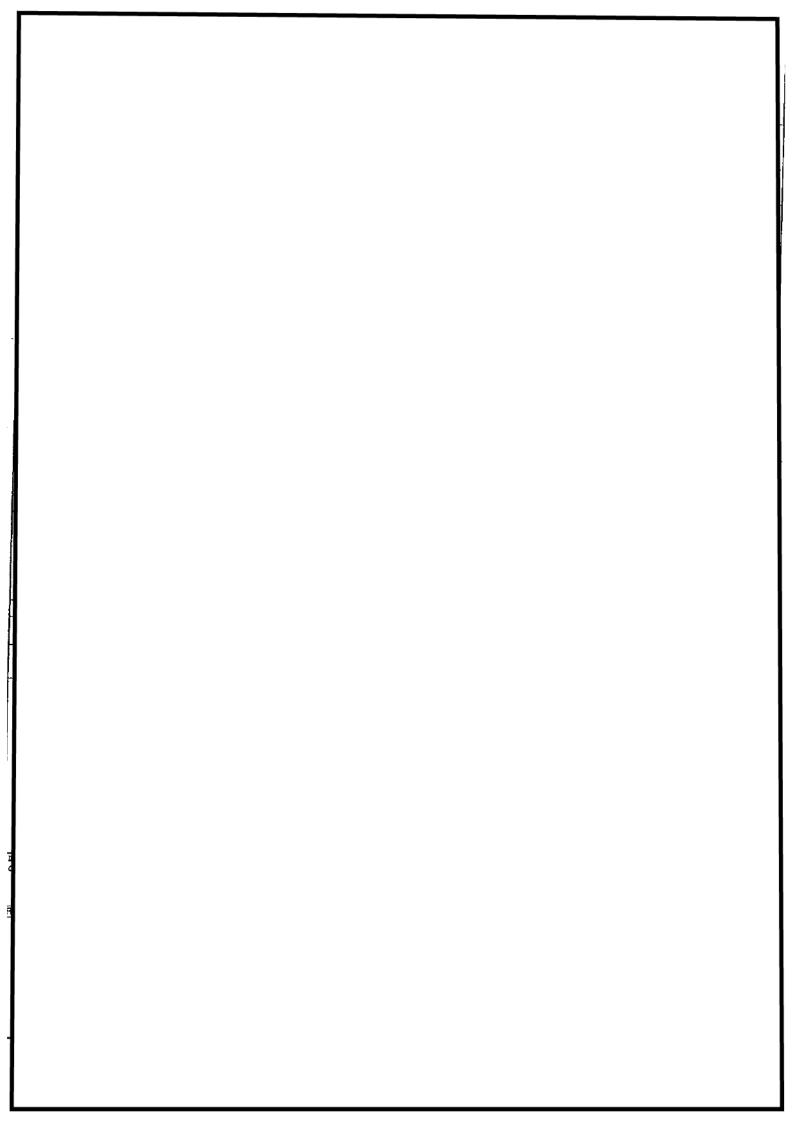


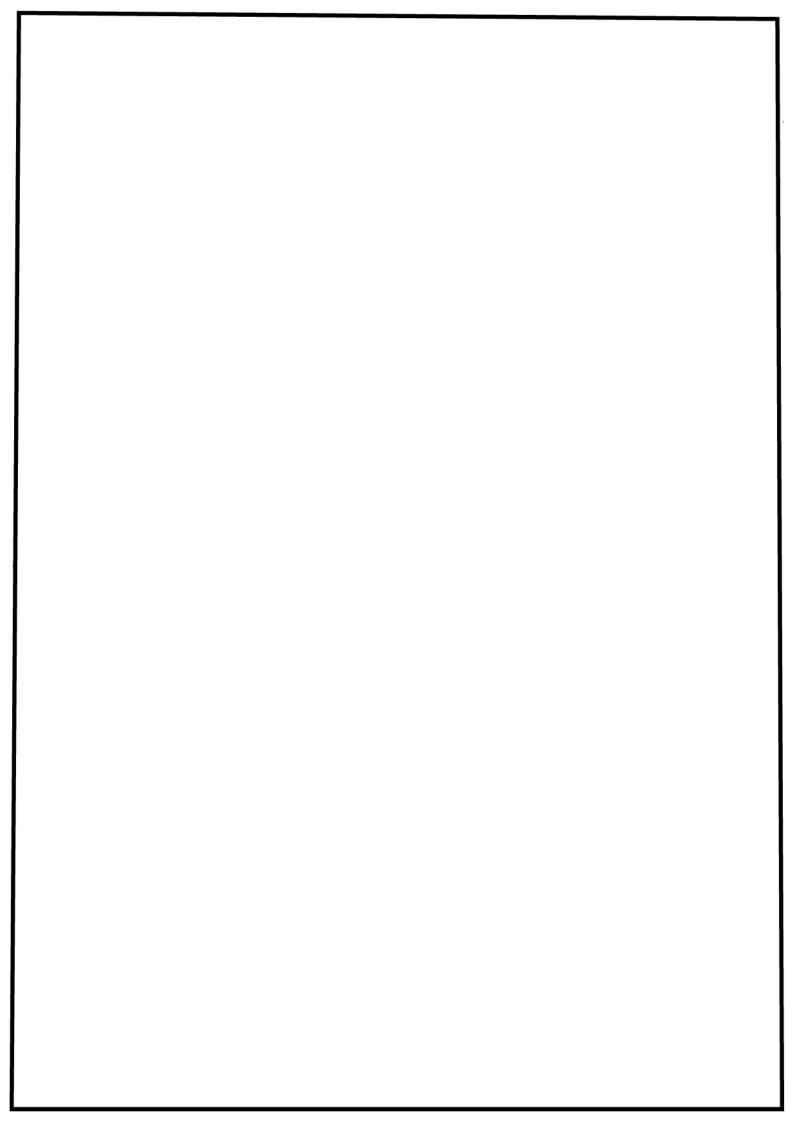


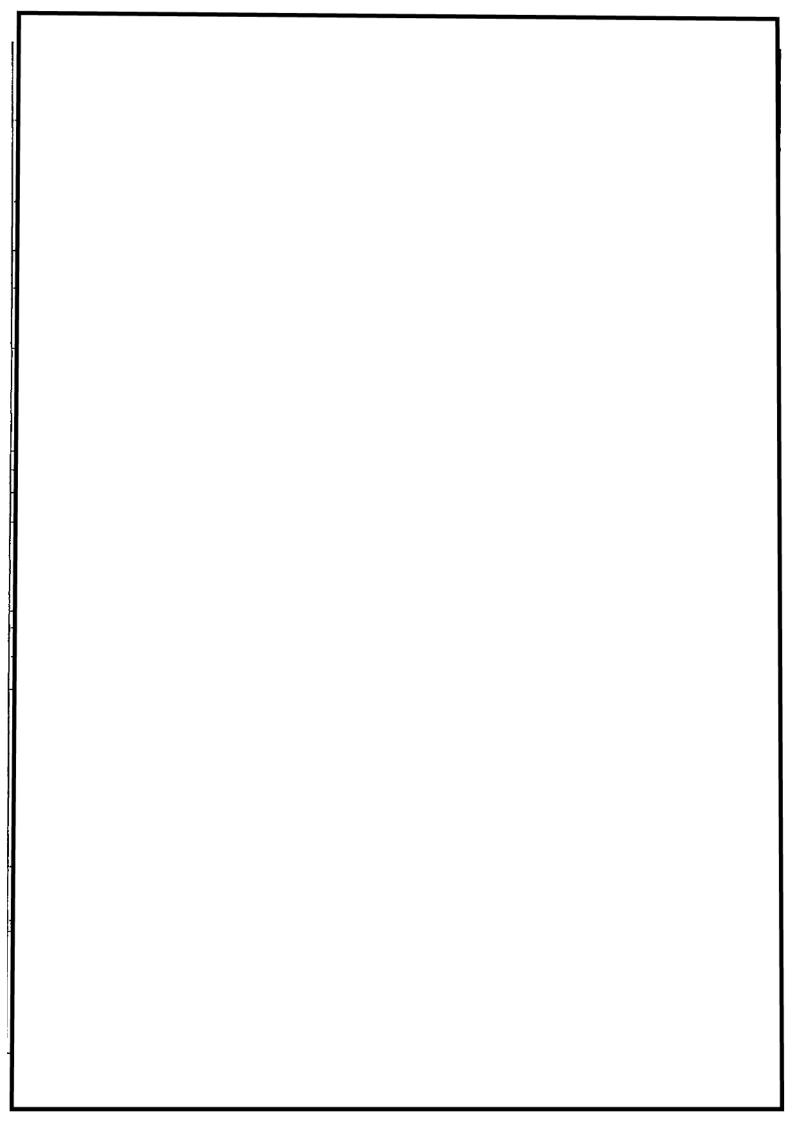


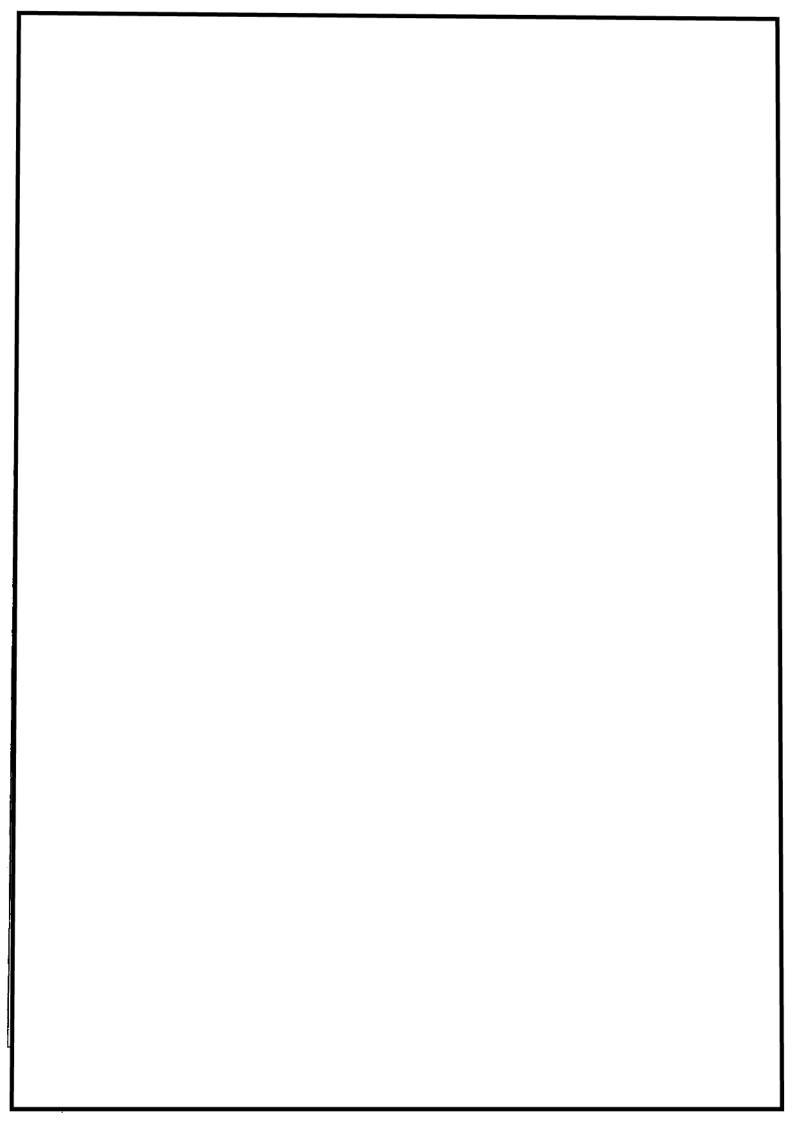


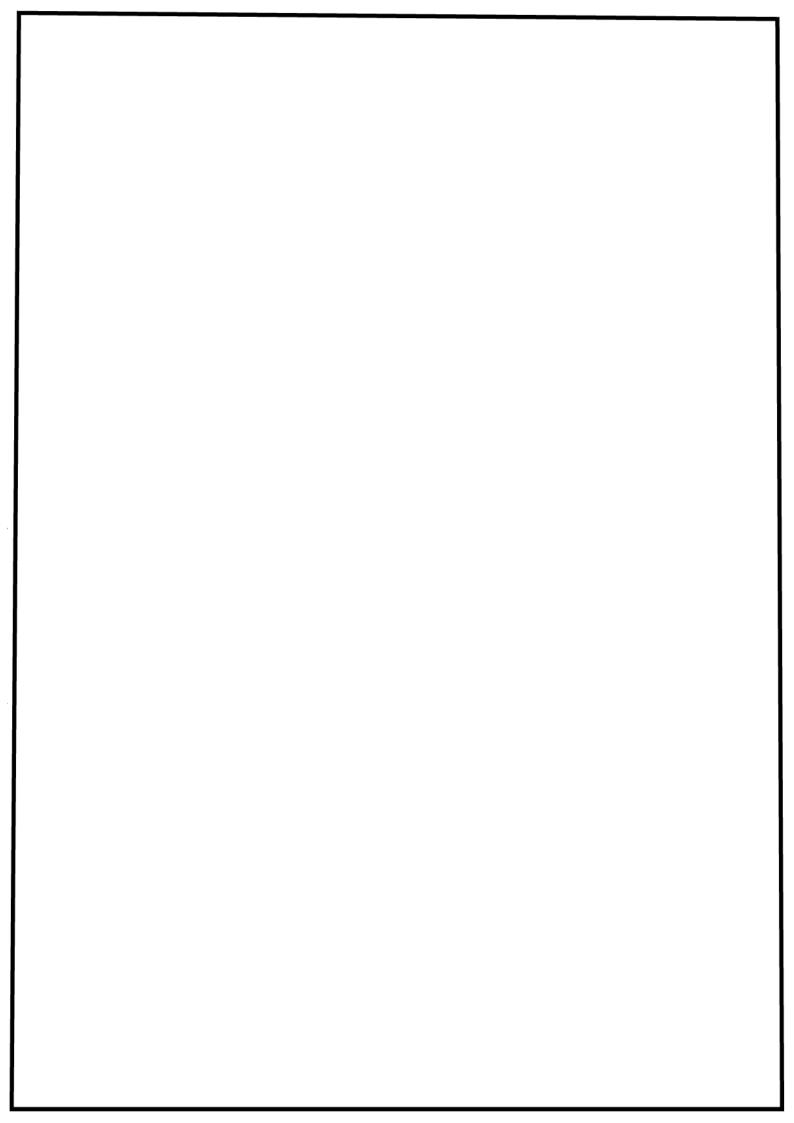


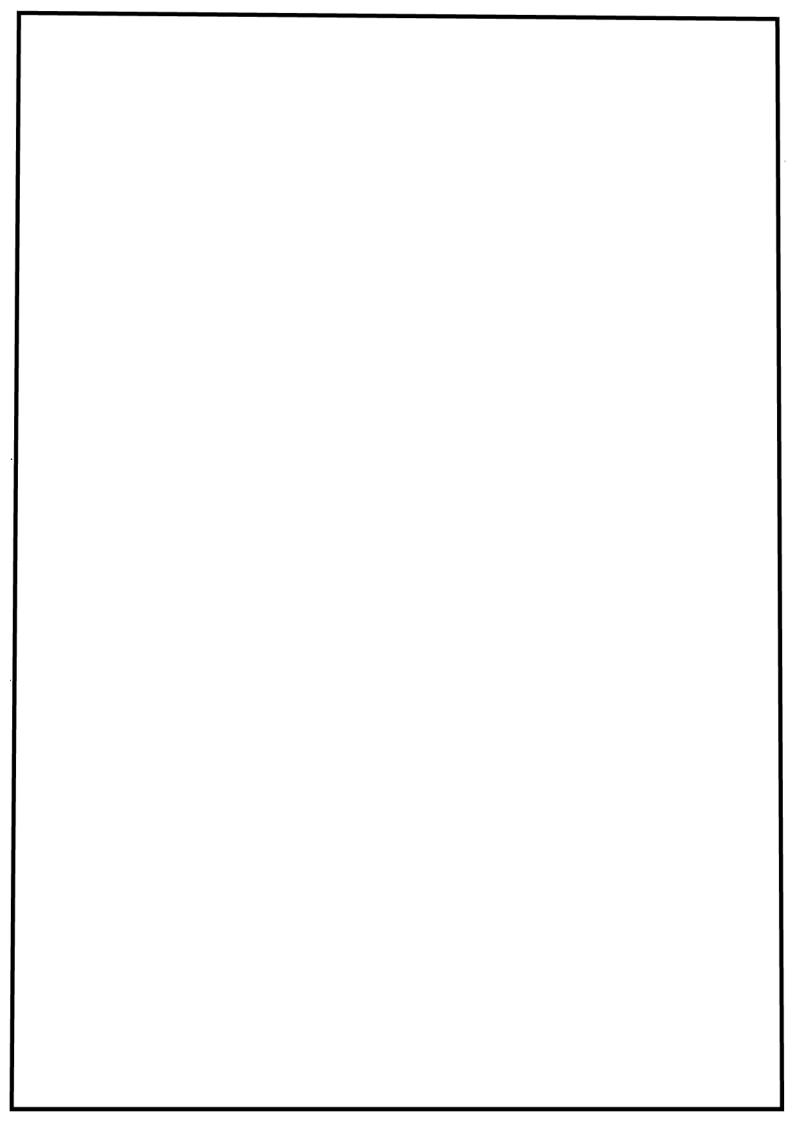


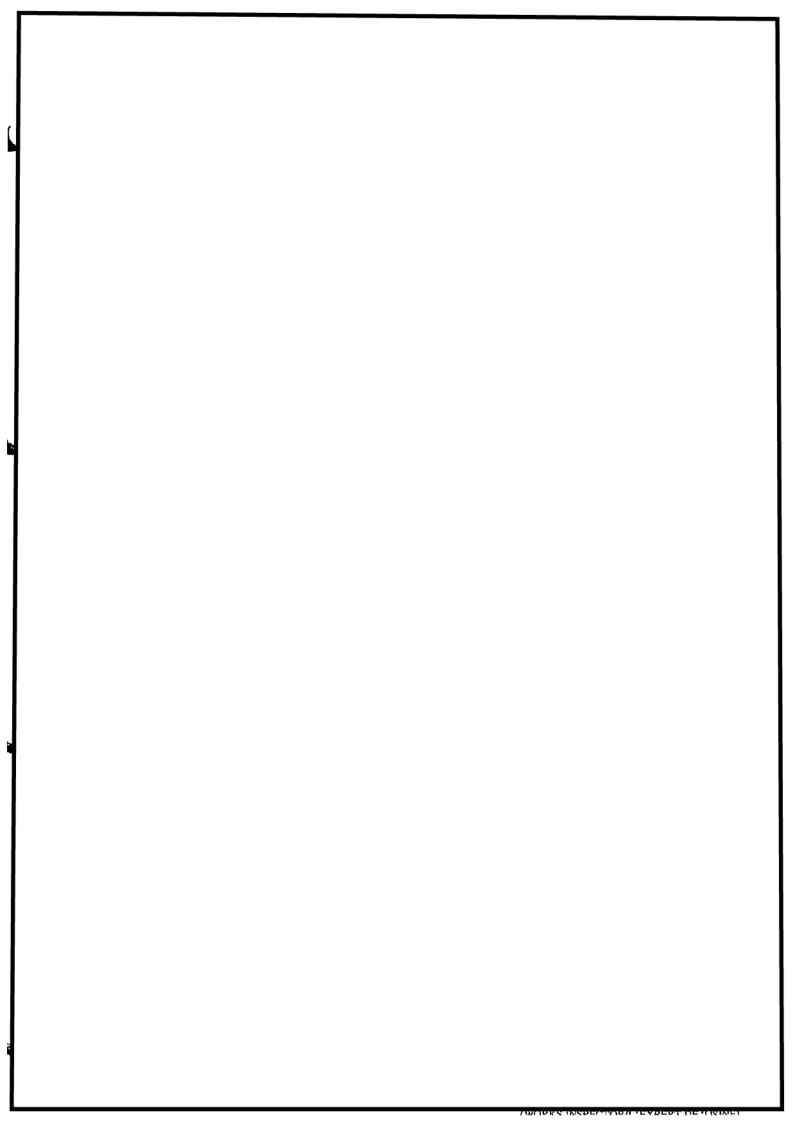


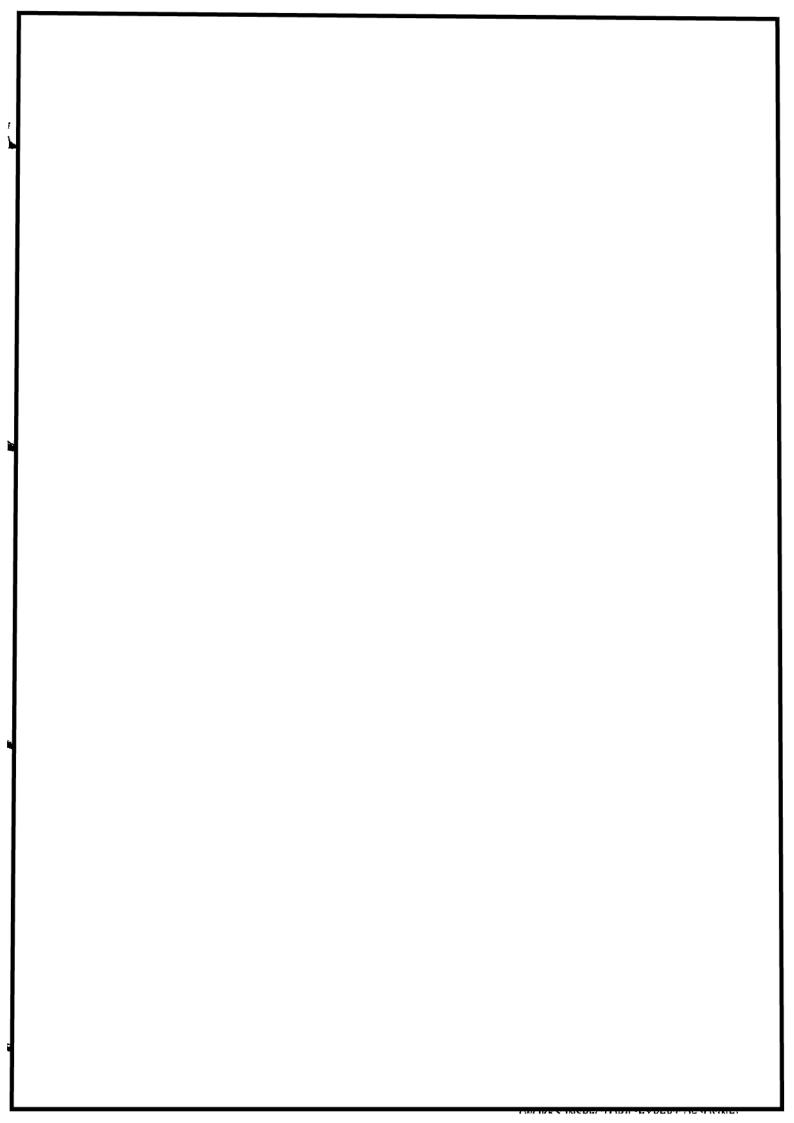


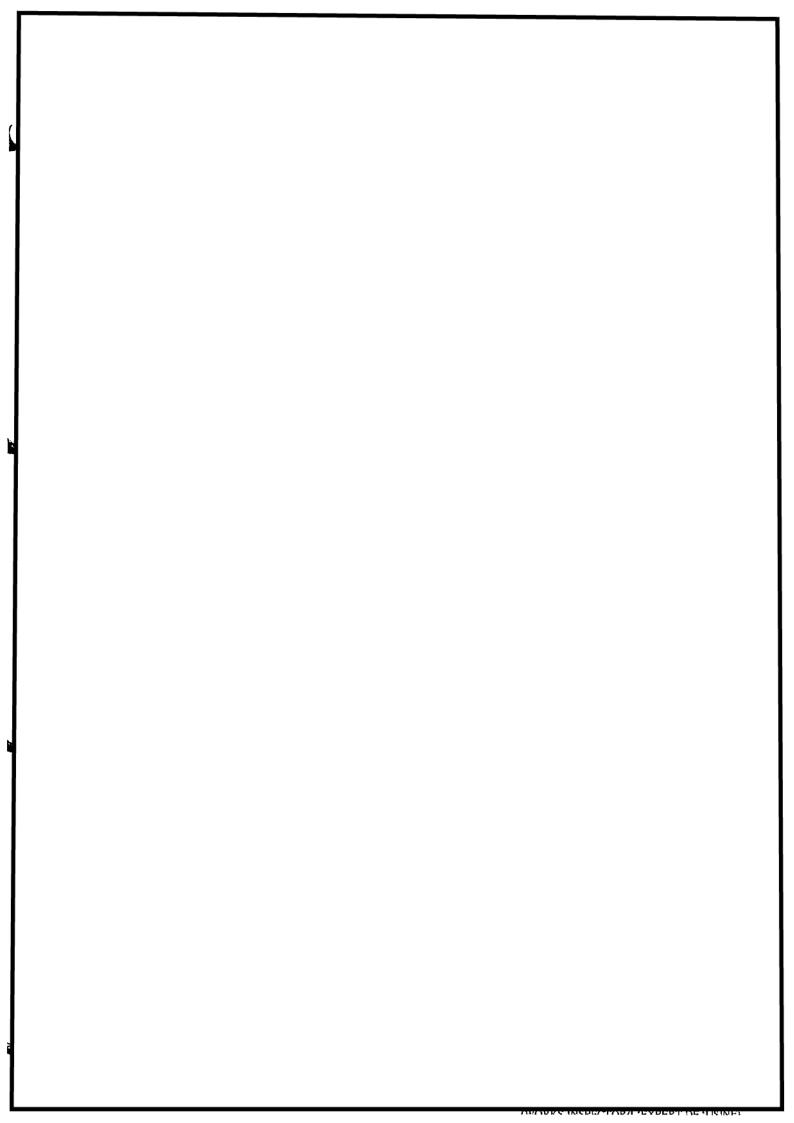


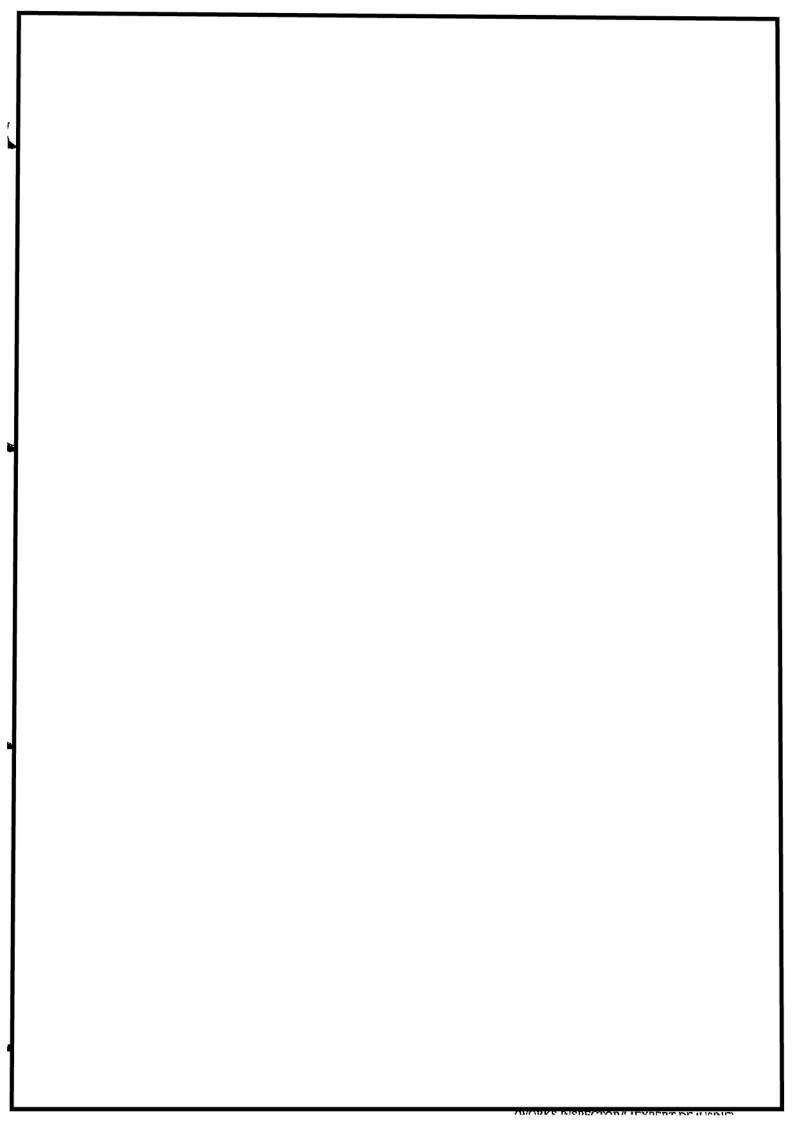












4A W atc 100	DODA1 222 NEA (1) [10]	
IBIT 1大2% 28	BORAレジン混合重量一階	

			輸送容器 BORAレジン混合正式一覧
		N	Str.
	No	成分	<del>()</del>
		容器番号	
	1	TNF-XI-0184	
	2	TNF-X1-0185	-
	3	TNF-XI-0186	-
	4	TNFXI0187	
	"	INT-VI-0101	
	5	TNF-XI-0188	
	ŀ		
	6	TNF-XI-0189	1
	5		
<u></u>	7	TNF-XI-0190	
	8	TNF-X1-0191	
	9	TNF-XI-0192	
	10	TNF-X1-0193	
	11	TNF-XI-0194	
i			
	12	TNF-XI-0195	
	••	1111 12 0100	
(		TND VI 0100	
	13	TNF-XI-0196	
	14	TNF-XI-0197	
	15	TNF-XI-0198	
	16	0199=1X-7NT	
Ì	17	TNF-XI-0200	
ļ	18	TNF-X1-0201	
}	19	TNF-XI-0202	
		- 1	
-	20	TNF-XI-0203	
		- 1	
- 1			

				容器	BORAレジン混合重量一覧	11142411-42 43
	No	九				
	21	容器番号 TNF-XI-0204				
	22	TNF-X1-0205	1			
	23	TNF-XI-0206	1			
	24	TNF-XI-0207				
	25	TNF-X1-0208				
	26	TNF-XI-0209				
$\subset$	27	TNF-XI-0210				
	"	1111 21 0210				
	28	TNF-XI-0211				
	29	TNF-XI-0212				
						j
	30	TNF-XJ-0213				
	31	TNF-XI-0214				
	32	TNF-XI-0215				
$\bigcirc$	33	TNF-X1-0216				
	34	TNF-XI-0217				j
	35	TNF-XI-0218				ł
	00	The Williams				
	36	TNF-X1-0219				1
	37	TNF-XJ-0220				
-	38	TNF-XI-0221				ĺ
ĺ						1
	39	TNF-XI-0222				
	40	TNF-X1-0223				l

	_	<b></b>	 送容器	BORAレジン混合重量一覧	17 18 19 (47 2 (37 3)
	No	成 容器番号			
	41	TNF-X1-0224 TNF-X1-0225			
	43	TNF-X1-0226			
	44				
	45	TNF-XI-0228			
$\bigcirc$	47	TNF-XI-0230			
	48	TNF-X1-0231			
	49	TNF-XI-0232			
•	51	TNF-XI-0234			
	52	TNF-XI-0235			
C	53	TNFX10236			
	54 55	TNF-XI-0237 -			
	56	TNF-XI-0239			
	57	TNF-XI-0240			
	58	TNF-XI-0241			
		TNF-XI-0242 TNF-XI-0243			

輸送容器 フェノリックフォーム(ベルト)物性値一覧

_		柳 医谷 器 フェノリ	ツクフォーム	マバストレンは別	生他一克
No	容器番号		No	容器番号	
1	TNF-X1-0184	1	21	TNF-X1-0204	
2	TNF-XI-0185		22	TNF-XI-0205	1
3	TNF-X1-0186		23	TNF-X1-0206	
4	TNF-XI-0187		24	TNF-XI-0207	
5	TNF-XI-0188		25	TNF-X1-0208	
6	TNF-X1-0189		26	TNF-X1-0209	
7	TNF-X1-0190		27	TNF-XI-0210	
8	TNF-X1-0191		28	TNF-XI-0211	
9	TNF-X1-0192		29	TNF-X)-0212	
10	TNF-X1-0193		30	TNF-XI-0213	
11	TNF-XI-0194		31	TNF-XI-0214	
12	TNF-XI-0195		32	TNF-XI-0215	
13	TNF-X1-0198		33	TNF-X1-0216	
14	TNF-XI-0197		34	TNF-XI-0217	
15	TNF-XI-0198		35	TNF-XI-0218	
16	TNF-XI-0199		35	TNF-XI-0219	
17	TNF-X1-0200		37	TNF-X1-0220	
18	TNF-XI-0201		38	TNF-XI-0221	
19	TNF-XI-0202		39	TNF-XI-0222	
20	TNF-XI-0203		40	TNF-XI-0223	

輸送容器 フェノリックフォーム(ベルト)物性値一覧

		輸送容器 フェノリックフ	3-1	ム(ペノレト)(物)	生值一览
No	容器番号		No	容器辞号	
41	TNF-X1-0224	]			
42	TNF-X1-0225	1			1
43	TNF-X1-0226	-	-		1
44	TNF-X1-0227	-			1
45	TNF-X3-0228	1	<u> </u>		
46	TNF-XI-0229				
47	TNF-XI-0230	}			-
48	TNF-XI-0231				
49	TNF-XI-0232				
50	TNF-XI-0233				
51	TNF-XI-0234			· · · ·	
52	TNF-XI-0235				
53	TNF-XI-0236				
54	TNF-X1-0237				
55	TNF-X1-0238				
56	TNF-XI-0239				
57	TNF-X1-0240				
58	TNF-X1-0241				
59	TNF-XI-0242				
60	TNFXI0243				
$\Box$					

輸送容器 フェノリックフォーム(コーナー)物性値一覧

	<del>,</del>		/ <del>}</del> —	(コーナー) 物	性個一坡
No	容器番号		No	容器番号	
1	TNF-XI-0184	-	ŽI	TNF-X1-0204	1
2	TNF-XI-0185	1	22	TNF-X1-0205	
3	TNF-X1-0186		23	TNF-XI-0206	-
4	TNF-XI-0187		24	TNF-X1-0207	
5	TNF-XI-0188		25	TNF-X1-0208	
6	TNF-X1-0189		26	TNF-X1-0209	
7	TNF-X1-0190		27	TNF-XI-0210	
8	TNF-XI-0191		28	TNFXI-0211	
9	TNF-XI-0192		29	TNF-XI-0212	
10	TNF-X1-0193		30	TNF-XI-0213	
11	TNF-XI-0194		31	TNF-XI-0214	
12	TNF-XI-0195		32	TNF-XI-0215	
13	TNF-XI-0196		33	TNF-XI-0216	
14	TNF-XI-0197		34	TNF-XI-0217	
15	TNF-XI-0198		35	TNF-XI-0218	
16	TNFXI0199		36	TNF-XI-0219	
17	TNF-XI-0200		37	TNF-X1-0220	
18	TNF-XI-0201		38	TNF-XI-0221	
19	TNF-XI-0202		39	TNF-XI-0222	
20	TNF-X]-0203		40	TNF-XI-0223	

輸送容器 フェノリックフォーム(コーナー)物性値一覧

_		一 柳 达谷 称	フェノリックフォー	4		生1年一克	
No	容器番号			Νo	容器番号		
41	TNF-X3-0224	1	ſ				
42	TNF-XI-0225	1	ŀ				
43	TNF-X1-0226	1	ŀ				
44	TNF-XI-0227		ŀ				
45	TNF-XI-0228	-					
46	TNF-XI-0229		-				
47	TNF-X1-0230		-				
48	TNF-X1-0231		1				
49	TNF-X1-0232						
50	TNF-X1-0233 '						
51	TNF-XI-0234						
52	TNF-XI-0235						
53	TNF-XI-0236		1	$\dashv$			
54	TNF-X1-0237				,		
55	TNF-XI-0238		-	$\dashv$			
56	TNF-XI-0239						
57	TNF-XI-0240		-				
58	TNF-XJ-0241			_			
59	TNF-XI-0242						
60	TNF-XI-0243						

	輸送	整器 フェノリックフォーム(ボトム)物性値一覧
No	容器番号	
1,00	15 66 15 7	
1	TNF-XI-0184	1
2	TNF-XI-0185	
3	TNF-XI-0186	
4	TNF-X1-0187	
5	TNF-X1-0188	
6	TNF-X1-0189	
7	TNF-X1-0190 TNF-X1-0191	•
9	TNF-XI-0191	
10	TNF-X1-0193	1
11	TNF-XI-0194	1
12	TNF-XI-0195	1
13	TNF-XI-0196	
14	TNF-X1-0197	
15	TNF-XI-0198	
16	TNF-XI-0199 TNF-XI-0200	
18	TNF-XI-0200	1
19	TNF-XI-0202	1
20	TNF-XI-0203	
21	TNF-XI-0204	
22	TNF-XJ-0205	
23	TNF-X3-0206	
24	TNF-XI-0207	
25	TNF-X1-0208	
26 27	TNF-X1-0209 TNF-X1-0210	
28	TNF-XI-0211	
29	TNF-XI-0212	
30	TNF-XI-0213	
31	TNF-X1-0214	
32	TNF-XI-0215	
33	TNF-XI-0216	
35	TNF-XI-0217 TNF-XI-0218	
36	TNF-XI-0219	
37	TNF-X1-0220	
38	TNF-X1-0221	
39	TNF-X3-0222	
40	TNF-XI-0223 ·	
41 42	TNF-XI-0224 TNF-XI-0225	
43	TNF-XI-0226	
44	TNF-XI-0227	
45	TNF-XI-0228	
46	TNF-X1-0229	
47	TNF-XI-0230	
48	TNF-XI-0231	
49	TNF-XI-0232	
50 51	TNF-XI-0233 TNF-XI-0234	
52	TNF-XI-0235	
53	TNF-X1-0236	
54	TNF-XI-0237	
55	TNF-XI-0238	
56	TNF-XI-0239	
57	TNF-XI-0240	
58 59	TNF-XI-0241 TNF-XI-0242	
60	TNF-XI-0243	

船送容果	フェノリックフォーム(注入材)物性値一	磐
4月12年76	- ノエノリツクフォームロセス 40万物年間一つ	13.1

	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	处付额	フエノリックフォー	一公(住人物)物性值一	<i>-</i>
	1				
No	容器番号				
NO	<b>357 357 377 3 377 </b>				
1 .					
	TAIC: VI 0104				
1	TNF-XI-0184				
2	TNF-XI-0185				
3	TNF-XI-0186				
4	TNF-XI-0187				
5	TNF-XI-0188				
6	TNF-X1-0189				
7	TNF-X1-0190				
8	TNF-XI-0191				
9	TNF-X1-0192				
_10	TNF-X1-0193				
11	TNF-X1-0194				
12	TNF-X1-0195				
13	TNF-XI-0196				
14	TNF-XI-0197				
15	TNF-XI-0198				
16	TNF-X1-0199				
17	TNF-XI-0200				
38	TNF-XI-0201				
. 19	TNF-XI-0202				
20	TNF-XI-0203				
21	TNF-XI-0204				
22	TNF-XI-0205				
23	TNF-XI-0206				
24	TNF-X1-0207				
25	TNF-X1-0208				
26	TNF-Xi-0209				
27	TNF-X1-0210				
28	TNF-X1-0211				
29	TNF-X1-0212				
30	TNF-XI-0213				
31	TNF-XI-0214				
32	TNF-XI-0215				
33	TNF-XJ-0216				
34	TNF-X1-0217				
35	TNF-XI-0218				
36	TNF-XI-0219				
37	TNF-XI-0220 _				
38	TNF-XJ-0221				
39	TNF-XI-0222				
40	TNF-XI-0223				
41	TNF-XI-0224				
42	TNF-X1-0225				
43	TNF-X!-0226				
44	TNF-XI-0227				
45	TNF-X]-0228				
46	TNF-X1-0229				
47	TNF-X1-0230				
48	TNF-XI-0231				
49	TNF-XI-0232				
50	TNF-X1-0233				
51	TNF-XI-0234				
52	TNF-XI-0235				•
53	TNF-X1-0236				
54	TNF-XI-0237				
55	TNF-XI-0238				
56	TNF-XI-0239				
	TNF-X1-0240				
58	TNF-X1-0241				
	TNF-XI-0242				
60	TNF-X1-0243				

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

	,	輸送容器 フェノリックフォ		スティスクバの	性個一宽
No	容器番号		No	容器番号	
1	TNF-XI-0184		11	TNFXI-0194	1
					}
2	TNF-X1-0185		12	TNF-XI-0195	
3	TNF-X1-0186		13	TNF-X)-0196	
				III AI OIQ	
			l		
4	TNF-XI-0187		14	TNF-X1-0197	
			l	ŕ	
5	TNF-XI-0188		15	TNF-XI-0198	
6	TNF-XJ-0189		16	TNF-XI-0199	
				12 4144	
7	TNF-XI-0190		17	TNF-XI-0200	
8	TNF-XI-0191		18	TNF-X1-0201	
9	TNF-XI-0192		19	TNF-XI-0202	
				211 211 0000	
10	TNF-XI-0193		20	TNF-XI-0203	
ــــــــــــــــــــــــــــــــــــــ					

		輸送容器 フェノリックフ:	十一人	(ディスク)物	性值一覧
No	容器番号		No	容器番号	
21	TNF-X1-0204	1	31	TNF-X1-0214	
			l		
22	TNFX1-0205		32	TNF-X3-0215	
			l		
23	TNF-X1-0206		33	TNF-X1-0216	-
			l		
			l		
24	TNF-X1-0207		34	TNF-XI-0217	1
					1
25	TNF-X1-0208		35	TNF-X1-0218	
26	TNF-X1-0209		36	TNF-X1-0219	-
	:				
. 27	TNF-XI-0210		37	TNF-X1-0220	
28	TNF-X1-0211		38	TNF-XI-0221	
29	TNF-XI-0212		39	TNF-XI-0222	
30	TNF-XI-0213		40	TNF-XI-0223	

## 輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

	,	和及13767 ノ	ェノリックフォーム	(ティヘク)物が	生組一起
No	容器番号		No	容器番号	
41	TNF-X1-0224	1	51	TNF-X1-0234	1
42	TNF-X1-0225	1	52	TNF-X1-0235	
43	TNF-X1-0226	1	53	TNF-X1-0236	1
	İ				
44	TNF-X1-0227	1	54	TNF-X]-0237	1
45	TNF-X1-0228		55	TNF-XI-0238	
46	TNF-XI-0229		56	TNFX1-0239	
47	TNF-XI-0230		57	TNF-X1-0240	
48	TNF-XI-0231		58	TNF-XI-0241	
				-	
49	TNF-X1-0232		59	TNF-X1-0242	
50	TNF-XI-0233		60	TNF-X1-0243	

輸送效果	BORAレジン化学分析結果-	_ 以於
4 6 1 A 7 7 7 7 1 1 1 1 1	ひしょいひと とうしゅつかかかい	- W.

パッチ 分類 *	No	レジンNo
		796
	2	800
13	3	801
13	4	804
ĺ	5	805
i	6	806
	1	846
	2	848
14	3	849
14	4	850
ı	5	853
i	6	855
	1	891
i	2	892
15	3	893
19	4	895
i	5	898
	6	900
	1	947
[	2	948
16	3	950
	4	951
	5	952
	6	954

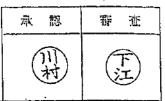
\*:レジン成型体60体を1パッチとして、最低5体の抜取分析を実施。 第1,2回立会(60基) → パッチ1~4 第3回立会(119基) → パッチ5~12

. .  $\bigcirc$ : .  $\bigcirc$ 

## 使用計測器、T00L 校正成績一覧(自主検査)

No	測定項目	計測器、T00L 名称	仕様	管理番号	校正成績 参照頁 No.	備考*
1	全巾	卷尺		Y-A1C-040	1	
2	容器高さ	巻尺		Y-A1C-040	1	
3	外蓋外径	TOOL No.4 (通り)		Y-A1V-506	2	
L	71 11127 132	TOOL No.4a (止まり)		Y-A1V-507	3	
4	内蓋バイオネット部	TOOL No.1 (通り)		No.1	4	
	寸法	TOOL No.3 (止まり)		Y-A1V-505	5	
5	内蓋バイオネット部	TOOL No.1 (通り)		No.1	4	
Ů	寸法	TOOL No.2 (止まり)		Y-A1V-504	6	
6	内蓋嵌合部寸法	TOOL No.11 (通り、止まり)		No.11	7	
7	内容器フランジ	TOOL No.7 (通り)		Y-A1V-508	8	
Ĺ	内径	TOOL No.7a (止まり)		Y-A1V-509	9	
8	内容器深さ	デプスゲージ		Y-A1N-154	10	
9	内容器と外容器間の 距離	ノギス		O-A1J-187	11	
10	容器重量	秤量計		42829	12	

## 計量器検査成績表



所 . 腥	品保	使用場所	高台事務棟	有効期限	02.12~03.04
計測器名称	巻尺	管理番号	Y-AIC- 040	管理区分	A 級
メーカー	京都度器	型式	KF 16-55	製造番号	
検査要領	要検-038	標準器番号	15-A-43 1	S-A-37	
<b>检查年月日</b>	02.12.02	検査種類	定検	温度・湿度	22° 50 %

		Type doc.	Ra	adical comm	ande	N° d'ordre Rév
A MECAGEST	Fabrications Cl Z.A. d'Armanvil 50700 VALOGN Tél: 02.33.21.65	le - B.P. 60	65.50	Route d 50390 S	ations Mécani le Portbail ST-SAUVEUR 1.33.21.64.40 -	iques R-LE-VICOMTE Fax 02.33.21.64.59
Client/Customer : 7	FRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N	√° : VCI 1.19!		alité / Quality pla	
N° Cde / Order N°	:12986	Qté de pièce / Quantity	: 1	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	n. / General valera	
Materiel / Part desc	cription : TNF XI	Plan / Drawing:		Ind:	Usine/	X Site/
Nomenclature/ Non	nenclature :	Ind:	Rep : C	ONTRO LO	E GABA	Site
A OBTENI	R / Theoritical with tolerance	OBTENU / Red		Conformé		TIONS/Observations

Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALCORES Tét: 02.33.21.65 65 - Fax: 02.33.21.65.50  Client/Cuttomer: TRANSNUCLEAIRE Câte internet listernat N*: VCI 1.199 Plan qualitét Quality plan: N* Câte i Order N*: 11286 Qué de pièce / Quantity: Tot. Gâte. Téneror tulerance: Malarial i Part description: TNF XI Plan I Drawing: Ind: Rep: CONTRELE QABERT \ Site A OBTENIX / Theoritical with solerance OBTENU / Real Conforms Vs No OBSERVATIONS/Observations			Type doc.	Radical	commande	N° d'ordre Ré
Client/Customer: TRANSNUCLEAIRE Cde interne / Internal No.: VCI 1.199 Plan qualité / Quality plan:  No Cde / Order No.: 12986 Qté de pièce / Quantity: Tol. Gén. / General tolerance:  Materiel / Part description: TNF XI Plan / Drawing: Ind: Usine/ Factory X Site/ Nomenclature/ Nomenclature: Ind: Rep: Compreduce GABARIT 4 a  A OBTENIR / Theoritical with tolerance OBTENU / Real Conforme OBSERVATIONS/Observations	A MECAGEST	Z.A. d'Armanvi 50700 VALOG	ille - B.P. 60 NES		Route de Portbai 50390 ST-SAUN	ii VEUR-LE-VICOMTE
N° Cde / Order N°: 12986  Qté de pièce / Quantity: Tol. Gén. / General tolerance:  Materiel / Part description: TNF XI  Plan / Drawing:  Ind:  Rep: Compreduce GABARIT La  A OBTENIR / Theoritical with tolerance  OBTENU / Real  Conforme  OBSERVATIONS/Observations	Client/Customer:	<u> </u>		<del></del>		
Materiel / Part description: TNF XI Plan / Drawing: Ind: Usine/ X Site/ Nomenclature/ Nomenclature: Ind: Rep: COMTRBLE GABARIT 4 a  A OBTENIR / Theoritical with tolerance OBTENU / Real Conforme OBSERVATIONS/Observations				1.199		<del></del>
Nomenclature! Ind: Rep: COMTRELE GABARIT 4 a  A OBTENIR! Theoritical with tolerance OBTENU! Real Conforme OBSERVATIONS! Observations	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					ni-ni
A OBTENIR / Theoritical with tolerance OBTENU / Real Conforme OBSERVATIONS/Observations	Nomenclature/ Nor	menciature :			F	actory Site
	<del></del>			Confor	me OBSE	

Т	ype doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév

A MECAGEST	Fabrications Cl Z.A. d'Armanvil 50700 VALOGN Tél: 02.33.21.65	le - B.P. 60	.65.50	Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tel: 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.				
Client/Customer:	TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / internal No : VCI 1.199			Plan qualité / Quality plan :			
N° Cde / Order N°	:12986	Qté de pièce / Quantity :			Tol. Gén. / General tolerance :			
Materiel / Part desc	cription : TNF XI	Plan I Drawing: PD.	1.139.	011	Ind: A	Usine/ Factory	x	Site/ Site
Nomenclature/ Non	nenclature :	Ind:	Rep:	GAG	SARIT	CONTR	5'LE	N-1
A OBTENI	A OBTENIR / Theoritical with tolerance		eal	Confe Yes	orme No	OBSERVATI	ONS/C	

		Type doc.	Kadio	al comma	ınde	N° d'ordre	Rév
A MECAGEST	Z.A. d'Armany 50700 VALOC		.65.50	Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél: 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.5			E 64.59
ClienVCustomer: 7	TRANSNUCLEATRE	Cde interne / Internal	N° : VCI 1.199	T	alité / Quality pla		
N° Cde / Order N°	:12986	Qté de pièce / Quantin	<del></del>		a. / General solero		
Materiel / Part desc	cription : TNF XI	Plan / Drawing:		Ind:	Usine/	y Site/	Τ
Nomenciature/ Non	nenclature ;	Ind :	Rep : Cor		GABAR:	Site	<u> </u>
a obteni	R / Theoritical with toleranc	OBTENU/R	eal Con	forme		TIONS/Observation	
			Yes	No			

Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév
·	·	•	Į

				***************************************		
MECAGEST A Fabrications C Z.A. d'Armanvil 50700 VALOGI Tél: 02.33.21.6		lle - B.P. 60		Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél: 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59		
Client/Customer: TRANSNUCLEAIRE		Cdc interne / Internal No ; VCI 1.1		199	Plan	qualité / Quality plan :
N° Cde / Order N° :12986		Qué de pièce / Quantity	·: 1		<del> </del> -	Gén. / General tolerance :
Materiel / Part description : TNF XI		Plan / Drawing:	Plan / Drawing: Ind: Usine/			
Nomenclature Nomenclature :		Tructory				
A OBTENIR ! Theoritical with tolerance		ce OBTENU/Re	·			OBSERVATIONS/Observations



Affaire TNP 12986	Section	1 S/Section	Identification TNF-XI	
Nº Document MECAGES	T	Révision A	Page	

Fabrications Chaudronnées Z.A d'Armanville-BP 60-50700 VALOGNES 地 02.33.21.65.65 - 馬 02.33.21.65.50		Fabrications M Rte de Portball—503 含 02.33.21.64.40 - 8	90 ST SAUVEUR LE	VCTE	
Customer : TRANSNUCLEAIRE	fniemal N° : VCI 1.199 /01		Quality plan : DCF.1 199.001		
Order N° : 12986	Quantity: A		General tolerance : NFE 02350 m		
Part description : TNF-XI PACKAGINGS	Drawing: PD 4 199, 021		Rev : B Factory X Site		
Nomenclature : NM.1 199.001	Rev :	Mark :	Gabarit	cont NA1	

ClienVCustomer: TRANSNI N° Cde / Order N°: 12986 Materiel / Part description: Nomenclature/ Nomenclature A OBTENIR / Theori	TNF XI	rille - B.P. 60  JNES  65.65 - Fax : 02.33.21.6  Cde interne / Internal A  Qté de pièce / Quantity  Plan / Drawing :  Ind :	V°: VCI 1.199 : 1	Route de Por 50390 ST-SA Tél : 02.33.2 Plan qualité / Tol. Gén. / Ger Ind :	AUVEUR-LE-VICOMTE 1.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
N° Cde / Order N° :12986  Materiel / Part description : '  Nomenclature/ Namenclature	TNF XI	Cde interne / Internal A  Qté de pièce / Quantity  Plan / Drawing:  Ind:	V°: VCI 1.199 : 1 Rep: Co	Plan qualité / Tol. Gén. / Ger Ind : OFITROLE onforme OI	Quality plan:  neral sulerance:  Usine/ X Site/ Factory X Site  GABARIT Nº 7
N° Cde / Order N° :12986  Materiel / Part description : '  Nomenclature/ Namenclature	TNF XI	Qté de pièce / Quantity Plan / Drawing: Ind:	Rep: Co	Tol. Gén. / Gen  Ind:  OFITROLE  Informe  OI	Usine/ X Site/ Factory X Site/ Site  GABARIT Nº 7
Materiel / Part description : ' Nomenclature/ Nomenclature	re: /	Plan / Drawing:  Ind:	Rep: Co	Ind:	Usine/ X Site/ Factory X Site/ GABARIT Nº 7
Nomenclature/ Nomenclature	re: /	Ind:	al Con	ONTROLE	GABARIT Nº 7
			al Con	nforme OF	
					BSERVATIONS/Observations

		Type doc.	Radical commande N° d'ordre Rév
A MECAGES	Fabrications C. Z.A. d'Armanvil 50700 VALOGI Tél: 02.33.21.6	lle - B.P. 60	Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE
Client/Customer	: TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / Internal N°: VCI	Tél: 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59
N° Cde / Order N° :12986		Qté de pièce / Quantity :	
Materiel / Part description : TNF XI		Plan / Drawing :	The state of the s
Nomenclature/	iomenciature:		Factory X Site
A OBTE	NIR / Theoritical with tolerance	OBTENU / Real	Conforme OBSERVATIONS/Observations

ACA   PROCES VERBAL DE CONTROLE   SUNI D'ETALONNAGE PERIODIQUE   SUNI D'ETALONNAGE PERIODIQUE   Procédure : PCS 0.28   PCS 0.28	L					)			)	:		
A		4CA			ES VERBAL	DE CONTRO	CLE		Marque Mirut		lon repère :	- <u>88</u>
50700 VALOGNES   - MHCROMETRE D'EXTERIEUR   N° d'appareil   1	<u>' ' '                                </u>	ZA D'ARI	MANVILI		J'ETALONN/	AGE PERIO	JIQUE		Procédure :	۵	•	7505
CAPACITE:         #So wm         VALEUR MESUREES (micron) VI         Erreur l'étalonnage         Valsur l'étalonnage         Visa maximisment           2         2         4 <td><u>-,                                     </u></td> <td>50700 VA</td> <td>NLOGNE</td> <td></td> <td>OMETRE D'</td> <td>XTERIEUR</td> <td>-ET JAUGE</td> <td>D'EXTERIEUR</td> <td>N° d'appareil:</td> <td>Y- MM - 15</td> <td><i>ħ</i>.</td> <td></td>	<u>-,                                     </u>	50700 VA	NLOGNE		OMETRE D'	XTERIEUR	-ET JAUGE	D'EXTERIEUR	N° d'appareil:	Y- MM - 15	<i>ħ</i> .	
CLASSE Means   Valeur de		CAPAC				-		***************************************				
CLASSE Measure (Edition a) a Fatin mesure (Microns)         1 êre (Microns)         2 ême (Microns)         3 ême (Microns)         1 d'étalonnage (Microns)         Visa (Microns)         Misa (Microns)         Opérateur (Microns)         Opérateur (Microns)         Misa (Microns)         Misa (Microns)         Opérateur (Microns)         Misa (Microns)         Misa (Microns)         Opérateur (Microns)         Misa (Microns)         M		1		Valeur de		VALEUR A	AESUREES (r	nicron) Vi				
0		CLASSE	Mesure à Faire	l'étalon à mesurer (microns) VC	1 ère lecture	2 ème lecture	3 ème lecture	OBSERVATIONS	Erreur maxi d'indication		Visa opérateur	Date entretien
0	i.—		۲۰									
0			2									
		0	3									
			4									
			2									
			-									
			2									
			က									
			4 rö									
			-									
			2									
			3.									
			4									
			5									
			-									
			2									
			ဥ									
			4									
	<b>ا</b> ــــــــــــــــــــــــــــــــــــ		5									

# 承認審查

# 計量器検査成績表

所 属	検査2班	使用場所	P1 検査室	有 効 期 限	03.01 ~ 03.05
計測器名称	ノギス	管 理 番 号	O-A1J-187	管 理 区 分	A級
<b>メーカー</b>	三豊製作所	型式	5 3 0-1 0 1	製造番号	21M927
検 査 要 領	要検-023-2	標準器番号	15-A-03 15-A-	-09 1S-A	-// /S-A-32
検査年月日	03. 01.08	検査種類	定検	温度・湿度	22 ℃ 30 %

#### TNF-XI型輸送容器 重量計について

#### 【はじめに】

TNF-XI型輸送容器の自主検査及びMETI検査立会において、メンコ社倉庫で用いられる床置き型重量測定器の仕様について記す。

#### 【仕様等】

・型式: X201·A

·製品 No.: 01F650037

・適用規格: EN 45501 (\*)

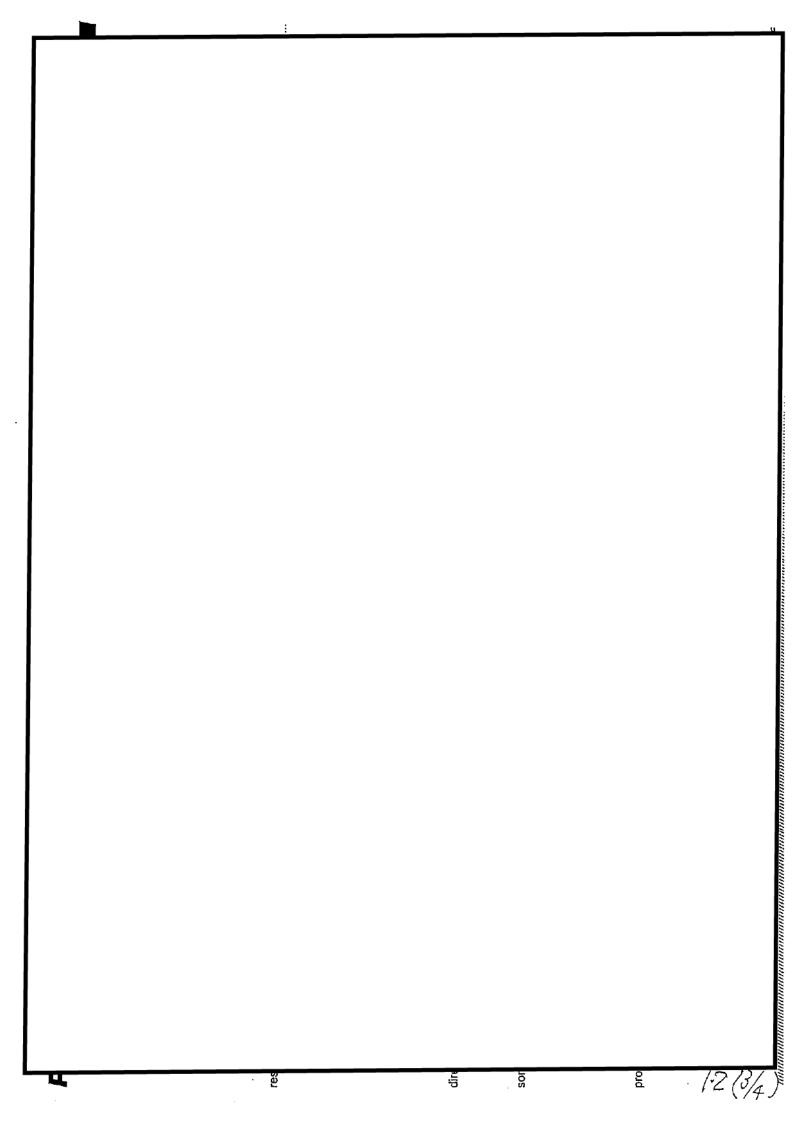
・機器クラス: Medium (クラスⅢ)

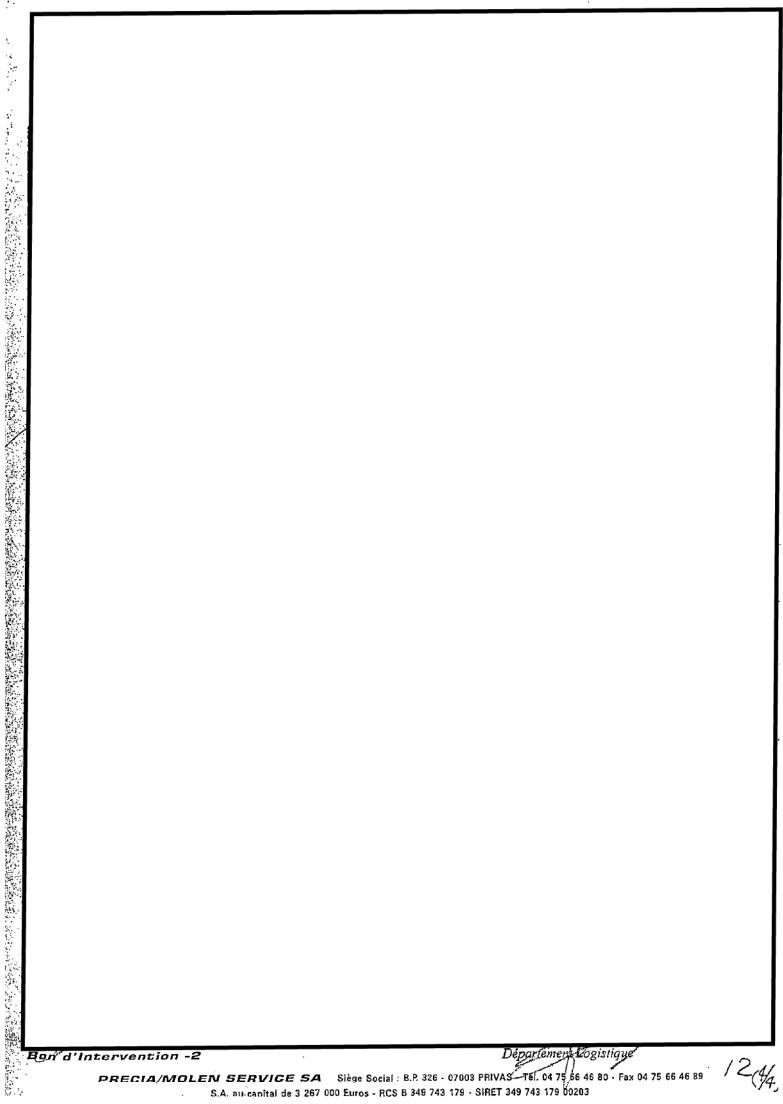

以上

\*EN 45501: 1994

Specification for metrological aspects of non-automatic weighing instruments 非自動重量計の計量学的面

12(4)





# TNF-XI 型輸送容器検査成績

# (参考資料)

# 目 次

No	分類	タイトル	備考
1	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	TNF-XI 型輸送容器 立会確認要領書(第4回)	立会検査時の要領について記載
2	NFK-QA-5753	TNF·XI 型輸送容器 自主検査要領書(第4回)	自主検査の要領について記載。

· • . .

# TNF-XI 型輸送容器 立会確認要領書 (第4回)

#### 1. 目的

本要領書は、申請者である原子燃料工業株式会社が外運搬規則第 17 条の 2 に基づき、 平成 1 5 年 2 月 1 9 日付熊原第 03-016 号をもって容器承認申請を行った TNF-XI 型輸送容器について、経済産業省が実施する確認要領を記述したものである。

#### 2. 確認範囲

TNF-XI 型輸送容器の確認について適用する。

#### 3. 確認項目

容器承認申請書の「輸送容器の製作に関する説明書」に基づき、次の検査項目の確認を行う。

検査頻度については JIS Z9015 に基づき、抜取数を

(○:書類確認 ◎:立会確認)

r			・ 首 炽 作 心 ② ・ 五 云 作 心 /
検査項目	確認方法	確認内容	備考
1)材料確認	0	表1	
2) 寸法確認	00	表2	
3)溶接確認	00	表3	
4) 外観確認	0	表4	
5) 重量確認	00	表4	- 取扱い検査は内蓋と外蓋の取り外
6)未臨界確認	0	表4	し及び取付け作業で確認する。
7) 取扱い確認	00	表4	粉末缶を用いた確認は1容器のみ
8) 気密確認	O	表4	実施する。 

#### 4. 確認方法

申請者による検査結果を書類確認し、一部の検査項目について別表「TNF-XI 型輸送容器確認要領」に基づく検査に対し立会確認を実施する。

#### 5. 確認記錄

TNF-XI 型輸送容器に対する確認内容(表 1~表 4)に記載した検査内容を確認し、輸送容器番号ごとに「輸送容器確認結果」に記入する。

抜取対象容器に対する輸送容器確認結果は添付1の様式、抜取対象外容器に対する輸送容 器確認結果は添付2の様式を用いる。

# 表 1 材料確認方法

(1/2)

			品名	確認項目	判定基準	確認方法	備考
Ī		1	外容器側面板	1. 化学成分	・材質:ステンレス鋼 板厚	ミルシート確認	
				2. 機械的性質	(NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)		1
		2	外容器上面板	1. 化学成分	・材質:ステンレス鋼 板厚 <u></u>	ミルシート確認	
				2. 機械的性質	(NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	<u> </u>	
-		3	外容器底面板	1. 化学成分	<ul><li>材質:ステンレス鋼 板厚</li></ul>	ミルシート確認	
1				2. 機械的性質	(NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)		
		4	外容器補強板	1. 化学成分	・材質:ステンレス鋼	ミルシート確認	
			41 -44 89	2. 機械的性質	(NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)		
		5	外容器フランジ	1. 化学成分	・材質:ステンレス鋼	ミルシート確認	
-			ele alv Dit ele div Je	2. 機械的性質	(NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	- 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1	
1		6	内容器内壁板	1. 化学成分	・材質:ステンレス鋼 板厚	ミルシート確認	
1			内容器外壁板	2. 機械的性質	(NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	्रा १ वर्षका	
		7	内谷布外壁板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質:ステンレス鋼 板厚 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
		8	内容器底面板	1. 化学成分	· 材質:ステンレス鋼 板厚	ミルシート確認	
)		"	下1年7年1月12日	2. 機械的性質	(NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	スルンード催配	
		9		1. 化学成分	・材質:ステンレス鋼	ミルシート確認	
1			1 1-12 202 1 202 1 X 21 2 E 1	2. 機械的性質	(NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	- 10 1 THE DEC	
1		10	内容器フランジ	1. 化学成分	・材質:ステンレス鋼	ミルシート確認	
1	容			2. 機械的性質		- True I (Market	
	器本体	11	内容器中性子吸収材 (側面)	1. 成分	・材質:BORA レジン	記錄確認	未臨界検査対 象材料 (参考1)
	''	12	内容器中性子吸収材 (底面)	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質:ボロン入りステンレス鋼 板厚 以上	ミルシート確認	未臨界検査対 象材料
		13	内容器連結パイプ	1. 化学成分	・材質:ステンレス鋼	ミルシート確認	-
				2. 機械的性質	(NF A49-117 Z2CN18-10 相当品)		
	1	14	内容器連結補強板	1. 化学成分	・材質:ステンレス鋼	ミルシート確認	
				2. 機械的性質	(NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)		
		15	脚板	1. 化学成分	<ul><li>材質:ステンレス鋼 板厚</li></ul>	ミルシート確認	
				2. 機械的性質	(NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)		
		16	スタッキングピン	1. 化学成分	・材質:ステンレス鋼	ミルシート確認	
\L	Ì	4.57	从美国的市场电影之	2. 機械的性質	(NF EN 10088-3 X2CrNi18-9 相当品)	- 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1	<u> </u>
1		17	外蓋回り止めデバイ ス板	1. 化学成分	・材質:ステンレス鋼 板厚	ミルシート確認	
	- }	10		2. 機械的性質	(NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品) ・材質:ステンレス鋼	≘TARIN#ST	-
İ		10	パー板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・初負:ステンレス軸 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	記録確認	
	ł	19	耐熱衝撃緩衝材	1. 機械的性質	・材質:フェノリックフォーム	記録確認	(参考 2)
			(ベルト)	1. 100 (MAD) IE SQ	- 初員: フェノックラフォーム	<b>自己要求和各市公</b>	(956)
	ŀ	20	耐熱衝撃緩衝材	1. 機械的性質	・材質:フェノリックフォーム	記録確認	(参考2)
ĺ		_	(コーナー)	2 - 100 lodge 2   12 200	10.1.1.1.1.1.4.4.4	HC SOLVER INC	1000
		21	耐熱衝撃緩衝材 (ボトム)	1. 機械的性質	・材質:フェノリックフォーム	記録確認	(参考 2)
		22	耐熱衝擊緩衝材 (注入材)	1. 機械的性質	・材質:フェノリックフォーム	記録確認	(参考2)

## 表 1 材料確認方法

(2/2)

		品名	確認項目	判定基準	確認方法	備考
	23	侧面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質:ステンレス鋼 板厚 (NF EN 10088-2 X2C:Ni18-9 相当品)	ミルシート確認	
	24	上面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質:ステンレス鋼 板厚 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
外	25	底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質:ステンレス鋼 板厚 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
蓝	26	フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質:ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	27	ハンドル	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質:ステンレス鋼 (NF A49-117 Z2CN18-10 相当品)	ミルシート確認	
	28	補強材	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質:アルミニウム合金 板厚 (EN 485·2 Grade 2017A 相当品)	ミルシート確認	
	29	耐熱衝撃緩衝材 (ディスク)	1. 機械的性質	・材質:フェノリックフォーム ( <b>[]</b> )	記録確認	(参考2)
	30	中性子吸収材	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質:ボロン入りステンレス鋼 板厚 以上	ミルシート確認	未臨界検査対 象材料
	31	内蓋板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質:ステンレス鋼 板厚 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
内蓋	32	内蓋バイオネット	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質:ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	33	ガスケット	1. 材質	・材質:EDPM (エチレン・プロピレンゴム)	記録確認	

# 表 2 寸法確認方法

	測定項目	測定方法	判定基準	記録	測定位置
1	全巾	巻尺		測定値	
2	容器高さ	直尺叉は巻尺		測定値	
3	外蓋外径	通しゲージ		合否	
4	内蓋バイオネット部寸法	通しゲージ		合否	
5	内蓋バイオネッ ト部寸法	通しゲージ		合否	
6	内蓋嵌合部寸法	通しゲージ		合否	
7	内容器フランジ 内径	通しゲージ		合否	
8	内容器深さ	デプスゲージ		測定值	
9	内容器と外容器 間の距離	ノギス		合否	
		記録確認	 検査記録を確認する。	合否	

<sup>(</sup>注)内容器間の距離については、申請者検査記録を確認する。 寸法測定位置は、参考3の図1から図5参照。

# 表 3 溶接確認方法

	確認項目	確認方法	判定基準
外観検査	外容器上面・ 外容器周部・ フタッキングピン接合外容器側面・ 水容器側面・ 直面を外容器底面・ 水容器底板・ かった外蓋上フラ中央部・ 大蓋	溶接部外観を目視により確認する。	
浸透探傷試験	内容器 ・ 内容器フランジ外周部 ・ 内容器フランジ下部 ・ 内容器内壁胴部 ・ 内容器内壁底部 密封境界 ・ 内容器フランジ ・ 内容器内壁順部 ・ 内容器内壁順部 ・ 内容器内壁底部	内容器内壁溶接部に ついて申請者検査記 録を確認する。 申請者検査記録を確 認する。	

### 表 4 外観等検査方法

検査項目			検査	至方法	判定基準
		目礼	見により確認す	る。	
外観検査		!			
重量検査		秤量	計により測定	する。	
	ボロン	内容器	ボロン含有量	ミルシートにより、所定の含有量 であることを確 認する。	
2	ン入りステン	器:	寸法	申請者検査記録を確認する。	
未臨界検査	テンレス鋼板	外蓋	ボロン 含有量	ミルシートにより、所定の含有量 であることを確 認する。	
杨		, m.	寸法	申請者検査記録を確認する。	
	BORA	ボロン・水素 含有量 密度		申請者検査記録 を確認する。	
	RA レジ			申請者検査記録を確認する。	
	シ	寸法		申請者検査記録 を確認する。	
	•	外盏 一連	夏の取扱い作業	り外し、取付けの を行う。	
取扱い検査		粉末任意	収納缶の装荷 に選択した一	確認 容器について、粉 取り出しの一連の	
気密検査		申請	者検査記録を	確認する。	

<sup>\*</sup>気密検査の方法については参考4参照。

# 輸送容器確認記録

1.	輸	送容器の名称	TNF	-XI 型	
2.	確	認対象輸送容器	60 容	器(別紙のとお	3 <b>9</b> )
3.	確	認場所			
4.	確	認年月日	平成	15年 月	日~ 月 日
5.	確	認実施内容			
	.,	確認項目	確認記錄	確認結果	備考(区分:立会,記録確認)
		材料確認			記録確認
		寸法確認			立会及び記録確認
		溶接確認			立会及び記録確認
		外観確認	添付1		立会
		重量確認	添付2		立会及び記録確認
		未臨界確認			記録確認
	取扱い確認				立会及び記録確認
		気密確認			記録確認
6.	6. 確認者			至業省 原子力 斗管理規制課	安全・保安院
7.	検	查責任者	原子 <sup>放</sup> 	然料工業株式会	řt.
8.	判》	定			

## 確認対象輸送容器

	4A 24 PH HH		मा चेह ३४८ ८६
No	輸送容器	No	輸送容器
	製造番号		製造番号
1	TNF·XI·0184(*)	31	TNF·XI-0214
2	TNF·XI·0185	32	TNF-XI-0215
3	TNF-XI-0186	33	TNF-XI-0216
4	TNF-XI-0187	34	TNF-XI-0217(*)
5	TNF-XI-0188	35	TNF-XI-0218
6	TNF-XI-0189	36	TNF-XI-0219
7	TNF-XI-0190	37	TNF-XI-0220
8	TNF-XI-0191	38	TNF-XI-0221
9	TNF-XI-0192	39	TNF·XI·0222
10	TNF-XI-0193	40	TNF-XI-0223
11	TNF-XI-0194	41	TNF-XI-0224
12	TNF-XI-0195	<b>4</b> 2	TNF-XI-0225
13	TNF-XI-0196	43	TNF-XI-0226
14	TNF-XI-0197	44	TNF-XI-0227
15	TNF-XI-0198	45	TNF-XI-0228
16	TNF-XI-0199(*)	46	TNF-XI-0229
17	TNF-XI-0200	47	TNF-XI-0230
18	TNF-XI-0201	48	TNF-XI-0231(*)
19	TNF-XI-0202	49	TNF-XI-0232
20	TNF-XI-0203	50	TNF-XI-0233
21	TNF-XI-0204	51	TNF-XI-0234
22	TNF-XI-0205	<b>52</b>	TNF-XI-0235
23	TNF-XI-0206(*)	53	TNF-XI-0236
24	TNF-XI-0207	54	TNF·XI·0237
25	TNF-XI-0208	55	TNF-XI-0238
26	TNF-XI-0209	56	TNF-XI-0239
27	TNF-XI-0210	57	TNF-XI-0240
28	TNF-XI-0211	58	TNF-XI-0241
29	TNF-XI-0212	59	TNF-XI-0242
30	TNF·XI·0213	60	TNF-XI-0243

(\*)抜取対象輸送容器

#### BORA レジンの配合比率

BORA レジン:内容器中性子吸収材(側面)

規定の原材料混合割合を満足	していることを、	申請者檢查記錄で	で確認する。	
成分名	· 原材料	ŀ	混合比(%)	
<b>~</b> 海		- 階(参老実)>		
\1 <u>u</u>		76 (9·54() /		
判定基準:総混合重量	g			
成分名	混合量	下限量	上限量	

#### 耐熱衝擊緩衝材検查項目

#### 1. プロセス確認(使用材料確認)

各部位の製品ナンバーごとに、申請者検査記録の内容を確認する。

#### 2. 物性値の確認

各部位の当該バッチごとに、申請者検査記録の内容を確認する。

#### (1)容器本体

	部材名	検査項目	規定値
	ベルト		
成型品	コーナー		
	ボトム		
	注入材		

#### (2)外蓋

_			
	部材名	検査項目	規定値
	成	密度(寸法・重量から計算)	
1	型 ディスク	水分量(加熱減量法)	

	参考3
$\overline{}$	
_	

図 1

<u>図</u> [7.) <u>図</u>

<u>図</u> <u>w</u>4

	参考 4
気密検査実施方法模擬図	

		-		T		全省6 WIE DG NET 200 120 4X XV 39		結果		TNF-XI-0000
		確認項目		確認内容	確認方法 	判定基準	立会確認値	記録確認値	結果	備考
材料	非確常	8		容器に設けで決められ た材料を使用されてい ることを、ミルシート、 メーカー能害の 申請者を 強症に が を が を が を が を が を が を が が が が が が が	<b>盐類確認</b>					別紙1参照
	1	全巾			立会確認					
	2	容器高さ			立会確認					;
	3	外蓋外径			立会確認					
	4	内蓋バイオネッ ト部寸法			立会確認	]				
寸法確認	Б	内蓋パイオネッ ト部寸法		距離については申請者 検査記録を確認する。 (寸法確認位置は参考 8を参照。)	立会確認					
86	6	内蓋嵌合部寸法			立会確認					
	7	内容器フランジ 内径			立会確認					
	8	内容器深さ			立会確認					
	9	内容器と外容器 間の距離			立会確認					
	10	内容器間の距離			記録確認					
Sete				溶接部外観を目視によ   り確認する。	立会確認					
溶接確認	外侧	見検査		内容器内壁溶接部について申請者検査記録を	記録確認					
認	浸透	型採傷試験		確認する。 申請者検査記録を確認	記録確認					
				する。 容器外観を目視により 確認する。						
外観	確認	g		Hia B	立会確認				:	
重量	確認	<u> </u>	i	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認			l		
未		ン入りステンレス	鋼板	ミルシートおよび申請    者検査記録を確認す	記録確認					別紙 2 参照
<b>外確認</b>	BOI			る。   申請者検査記録を確認   オネ	記録確認				}	別紙3参照
		と内蓋の脱着		「扱い作業を行う。	立会確認			ľ		2.7m 4.27m
10t:	粉末	収納缶の装荷		任意に選択した一容器 について、粉末収納缶	立会確認					,
気密	確認			申請者検査記録を確認 する。	記録確認					別紙 4 参照

		確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材	計画語	認	容器に酸計で決められ た材料が使用されてい ることを、ミルシート、 メーカー証明書または 申儲者検査配録により 確認する。	<b>- 背類確認</b>			1712	別紙 1 参照
	1	金巾		記録確認				
	2	容器高さ		記録確認				
	3	外遊外径		記録確認				
	4	内蓋パイオネッ ト部寸法		記録確認				
寸法確認	5	内蓋パイオネッ ト部寸法	容器の寸法を測定器より たは通しゲージに間の 確認する。いては間が 質性を記述されては 検査記録を確認する。本	記録確認				
認	6	(7 法難略位 3 を参照。)	■ (1) 法機秘位置は参考	記録確認				
	7	内容器フランジ内径		記録確認			į	
İ	8	内容器深さ		記錄確認				,
	9	内容器と外容器 間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認			i	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
			溶接部外観を目視によ り確認する。	記録確認		Ī		
溶接確認	外制	見検査	内容器内壁溶接部については申請者検査記録 を確認する。	記録確認				
	浸透	<b>香探傷試験</b>	申請者検査記録を確認する。	記録確認		L		
外額	<b>外観確認</b>		容器外観を目視により。確認する。	記録確認				•
重素	確認		容器重量を秤量計によ	記録確認		ŀ		
		<u>************************************</u>	ミルシートおよび申請	記録確認		ŀ		別紙 2 参照
界	界 性 BORA レジン		る。    申請者検査記録を確認	記録確認		1	1	別紙3参照
		と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外 し、取付けの一連の取 扱い作業を行う。	記録確認		ı		W 2 2 101
ote I	放 権 税末収納缶の装荷		任意に選択した一容器 について、粉末収納告 の装荷、取り出しの一 連の取扱い作業 う。	記録確認				
気密	確認	3	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 4 参照

# TNF-XI 型輸送容器 自主検査要領書 (第4回)

平成 15 年 2 月

原子燃料工業株式会社

#### 1. 目的

本要領書は、原子燃料工業株式会社が外運搬規則第17条の2に基づき、平成15年2月19日付熊原第03-016号をもって容器承認申請を行ったTNF-XI型輸送容器について、原子燃料工業株式会社が実施する自主検査要領を記述したものである。

#### 2. 検査範囲

TNF-XI 型輸送容器の検査について適用する。

#### 3. 検査項目

容器承認申請書の「輸送容器の製作に関する説明書」に基づき、次の検査を行う。

(○:実施)

検査項目	実施項目	検査内容	備考
1)材料検査	0	表1	
2) 寸法検査 _	0	表2	
3)溶接検査	0	表3	
4)外観検査	0	表4	
5)重量検査	0	表4	
6)未臨界検査	0	表4	取扱い検査は内蓋と外蓋の取り外し
7) 取扱い検査	0	表4	及び取付け作業で確認する。 - 粉末缶を用いた確認は1容器のみ実
8)気密検査	0	表4	施する。

#### 4. 検査記録

TNF-XI 型輸送容器に対する確認内容(表 1~表 4)に記載した検査を実施し、添付 1 に示す TNF-XI 型輸送容器検査結果を作成する。検査結果は輸送容器番号ごとに「輸送容器確認結果(添付 2)」に記入する。

「別紙1・輸送容器検査立会記録」の検査者及び検査責任者欄に署名し、TNF・XI 型輸送容器検査は完了する。

# 表 1 材料確認方法

(1/2)

						11/2/
		品名	確認項目	判定基準	確認方法	備考
	1	外容器侧面板	1. 化学成分	・材質:ステンレス鋼 板原	ミルシート確認	
			2. 機械的性質	(NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)		
	2	外容器上面板	1. 化学成分	・材質:ステンレス鋼 板原	ミルシート確認	
			2. 機械的性質	(NF EN 10088-2 X2CrNi 18-9 相当品)		
	3	外容器底面板	1. 化学成分	<ul><li>材質:ステンレス鋼 板厚</li></ul>	ミルシート確認	
			2. 機械的性質	(NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)		
i	4	外容器補強板	1. 化学成分	・材質:ステンレス鋼	ミルシート確認	
			2. 機械的性質	(NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)		
	5	外容器フランジ	1. 化学成分	・材質:ステンレス鋼	ミルシート確認	
			2. 機械的性質	(NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	, and	
	6	内容器内壁板	1. 化学成分	<ul><li>材質:ステンレス鋼 板厚</li></ul>	ミルシート確認	-
ł			2. 機械的性質	(NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	, in the same	1
	7	内容器外壁板	1. 化学成分	・材質:ステンレス鋼 板厚	ミルシート確認	
			2. 機械的性質	(NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	The state of the s	
	8	内容器底面板	1. 化学成分	・材質:ステンレス鋼 板厚	ミルシート確認	<u> </u>
			2. 機械的性質	(NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	l limbo	
	9	内容器外蓋収納部	1. 化学成分	・材質:ステンレス鋼	ミルシート確認	
			2. 機械的性質	(NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	1	
	10	内容器フランジ	1. 化学成分	・材質:ステンレス鋼	ミルシート確認	
容			2. 機械的性質	(NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)		,
器	11	内容器中性子吸収材	1. 成分	・材質:BORA レジン	記録確認	未腐界検査対
本		(側面)		, ,,,,	PERSON NAME OF STREET	象材料
体		1,1,1,1,1,1				(参考1)
''	12	内容器中性子吸収材	1. 化学成分	・材質:ボロン入りステンレス鋼 板厚	ミルシート確認	未臨界検査対
		(底面)	2. 機械的性質	以上		象材料
]	13	内容器連結パイプ	1. 化学成分	・材質:ステンレス鋼	ミルシート確認	
1			2. 機械的性質	(NF A49-117 Z2CN18-10 相当品)		
	14	内容器連結補強板	1. 化学成分	・材質:ステンレス鋼	ミルシート確認	
			2. 機械的性質	(NF EN 10088·2/3 X2CrNi18·9 相当品)		
	15	脚板	1. 化学成分	・材質:ステンレス鋼 板厚	ミルシート確認	
			2. 機械的性質	(NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)		
	16	スタッキングピン	1. 化学成分	・材質:ステンレス鋼	ミルシート確認	
			2. 機械的性質	(NF EN 10088-3 X2CrNi18-9 相当品)		
	17	外蓋回り止めデバイ	1. 化学成分	· 材質:ステンレス鋼 板厚	ミルシート確認	
		ス板	2. 機械的性質	(NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)		
	18	内蓋回り止めストッ		<ul><li>材質:ステンレス鋼</li></ul>	記録確認	
		パー板	2. 機械的性質	(NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)		
[ ]	19	耐熱衝擊緩衝材	1. 機械的性質	・材質:フェノリックフォーム	記録確認	(参考 2)
		(ベルト)				
	20	耐熱衝撃緩衝材	1. 機械的性質	・材質:フェノリックフォーム	記録確認	(参考2)
[ [	ļ	(コーナー)				
	21	耐熱衝擊緩衝材	1. 機械的性質	・材質:フェノリックフォーム	記錄確認	(参考 2)
		(ボトム)	1			
	_					
!	22	耐熱衝擊緩衝材 (注入材)	1. 機械的性質	・材質:フェノリックフォーム	記録確認	(参考2)

# 表 1 材料確認方法

(2/2)

L	品名		確認項目	判定基準	確認方法	備考	
		23	側面板	1. 化学成分	<ul><li>材質:ステンレス鋼 板厚</li></ul>	ミルシート確認	
				2. 機械的性質	(NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)		
		24	上面板	1. 化学成分	<ul><li>材質:ステンレス鋼 板厚</li></ul>	ミルシート確認	
-				2. 機械的性質	(NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)		
		25	底面板	1. 化学成分	<ul><li>材質:ステンレス鋼 板厚</li></ul>	ミルシート確認	
- [ ,	外		, <u> </u>	2. 機械的性質	(NF EN 10088·2 X2CrNi18·9 相当品)		
	盏	26	フランジ	1. 化学成分	・材質:ステンレス鋼	ミルシート確認	
				2. 機械的性質	(NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)		
		27	ハンドル	1. 化学成分	・材質:ステンレス鋼	ミルシート確認	
			Lb-6.1.	2. 機械的性質	(NF A49-117 Z2CN18-10 相当品)		
		28	補強材	1. 化学成分	・材質:アルミニウム合金 板厚	ミルシート確認	
			ver I desi. Artin den, Arti artin I. I.	2. 機械的性質	(EN 485·2 Grade 2017A 相当品)		
		29	耐熱衝撃緩衝材	1. 機械的性質	・材質:フェノリックフォーム	記録確認	(参考 2)
	- 1		(ディスク)	2 11 112 11 11			
١L		30	中性子吸収材	1. 化学成分	・材質:ボロン入りステンレス鋼 板厚	ミルシート確認	未臨界検査対
				2. 機械的性質	以上		象材料
F		31	内蓋板	1. 化学成分	・材質:ステンレス鋼 板厚	ミルシート確認	
		1		2. 機械的性質	(NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	diam's	
	ᄾ	32	内蓋バイオネット	1. 化学成分	・材質:ステンレス鋼	ミルシート確認	
3	蓋			2. 機械的性質	(NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)		
		33	ガスケット	1. 材質	・材質:EDPM	記録確認	
		[			(エチレン・プロピレンゴム)		

#### 表 2 寸法検査方法

	測定項目	測定方法	判定基準	記録	測定位置
1	全巾	巻尺		測定值	
2	容器高さ	直尺又は巻尺		測定値	
3	外蓋外径	通しゲージ		合否	
4	内蓋バイオネッ ト部寸法	通しゲージ		合否	
5	内蓋バイオネッ ト部寸法	通しゲージ		合否	
6	内蓋嵌合部寸法	通しゲージ		合否	
7	内容器フランジ 内径	通しゲージ		合否	
8	内容器深さ	デプスゲージ		測定値	
9	内容器と外容器 間の距離	ノギス		合否	
	内容器間の距離	記録確認	造者検査記録を確認する	合否	

(注)内容器間の距離については、容器製造者検査記録を確認する。 寸法測定位置は参考3の図1から図5参照。 測定器並びにゲージについては参考4参照。

# 表 3 溶接検査方法

	確認項目	確認方法	判定基準
外観検査	外容器上面・ 外容器上面・ フタッキングピン接合外容器側面・ 底器側面・ 底面・ 水容器底面・ 神部外蓋・ カー央部内蓋	溶接部外観を目視により確認する。	
浸透探傷試験	内容器 ・ 内容器フランジ外周部 ・ 内容器フランジ下部 ・ 内容器内壁脈部 ・ 内容器内壁底部 密封境界 ・ 内容器フランジ ・ 内容器内壁順部 ・ 内容器内壁順部 ・ 内容器内壁底部	内容器内壁溶接部に ついて容器製造者検 査記録を確認する。 容器製造者検査記録 を確認する。	

# 表 4 外観等検査方法

検査項目			検3	<b>全方法</b>	判定基準
外観検査		目視により確認する。		-る。	
重量検査		秤量計により測定する。		する。	
	ボロン	内容器	ボロン含有量	ミルシートにより、所定の含有量 であることを確 認する。	:
	ン入りステン	器	· 寸法	容器製造者検査 記録を確認する。	
未臨界検査	テンレス鋼板	外蓋	ボロン合有量	ミルシートにより、所定の含有量 であることを確 認する。	
/下四期分□(天) <b>点</b> 。	板	<b></b>	   寸法  -	容器製造者検査 記録を確認する。	
	BORA		コン・水素 量	容器製造者検査 記録を確認する。	
	RA レジ	密度	Ę	容器製造者検査 記録を確認する。	
	ン	寸沒	<u></u>	容器製造者検査 記録を確認する。	
		外蓋と内蓋の脱着確認 外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの 一連の取扱い作業を行う。			
取扱い検査		粉末収納缶の装荷確認 任意に選択した一容器について、粉 末収納缶の装荷、取り出しの一連の 取扱い作業を行う。		容器について、粉 取り出しの一連の	
気密検査	容器	容器製造者検査記録を確認する。			
*秤量計につい	ては	参考	4 参照。		<u> </u>

<sup>6</sup> 

TNF-XI 型輸送容器検査結果

平成 15年3月

原子燃料工業株式会社

# <u>輸送容器検査記録</u>

	1. 輸送容器の名称	TNF-XI 型
$\overline{}$	2. 検査対象輸送容器	60 基 (別添1のとおり)
	3. 検査場所	
	4. 検査年月日	平成15年 月 日~ 月 日
	5. 検査責任者	原子燃料工業株式会社 熊取事業所
	6. 検査結果	

# <u>検査対象輸送容器</u>

	輸送容器	T-	輸送容器
No	製造番号	No	製造番号
1	TNF-XI-0184	31	TNF·XI·0214
2	TNF-XI-0185	32	TNF-XI-0215
3	TNF-XI-0186	. 33	TNF-XI-0216
4	TNF-XI-0187	34	TNF-XI-0217
5	TNF-XI-0188	35	TNF-XI-0218
6	TNF-XI-0189	36	TNF-XI-0219
7	TNF-XI-0190	37	TNF-XI-0220
8	TNF-XI-0191	38	TNF-XI-0221
9	TNF·XI·0192	39	TNF-XI-0222
10	TNF-XI-0193	40	TNF-XI-0223
11	TNF-XI-0194	41	TNF·XI·0224
12	TNF-XI-0195	42	TNF-XI-0225
13	TNF-XI-0196	43	TNF-XI-0226
14	TNF-XI-0197	44	TNF-XI-0227
15	TNF-XI-0198	45	TNF·XI-0228
16	TNF-XI-0199	46	TNF-XI-0229
17	TNF-XI-0200	47	TNF-XI-0230
18	TNF-XI-0201	48	TNF-XI-0231
19	TNF-XI-0202	49	TNF-XI-0232
20	TNF-XI-0203	50	TNF·XI-0233
21	TNF-XI-0204	51	TNF-XI-0234
22	TNF-XI-0205	52	TNF-XI-0235
23	TNF-XI-0206	53	TNF-XI-0236
24	TNF·XI·0207	54	TNF-XI-0237
25	TNF-XI-0208	55	TNF-XI-0238
26	TNF-XI-0209	56	TNF-XI-0239
27	TNF-XI-0210	57	TNF-XI-0240
28	TNF-XI-0211	58	TNF-XI-0241
29	TNF-XI-0212	59	TNF-XI-0242
30	TNF-XÏ-0213	60	TNF-XI-0243

#### BORA レジンの配合比率

BORA レジン:内容器中性子吸収材(側面)

成分名	原材料	l	混合比(%)
/A/J I	974 3 P4 3C I		100 100000
			,
			,
		W / A + + \ \	
	総混合重量別判定基準一	·覧(参考表)>	
		·覧(参考表)>	
< 至基準:総混合重量 成分名	総混合重量別判定基準一	·覧(参考表)>	上限戲

#### 耐熱衝擊緩衝材検查項目

#### 1. プロセス確認

各部位の製品ナンバーごとに、容器製造者検査作業記録(LOFC)の内容を確認する。

#### 2. 物性値の確認

各部位の当該バッチごとに、容器製造者検査記録(FCRF等)の内容を確認する。

#### (1)容器本体

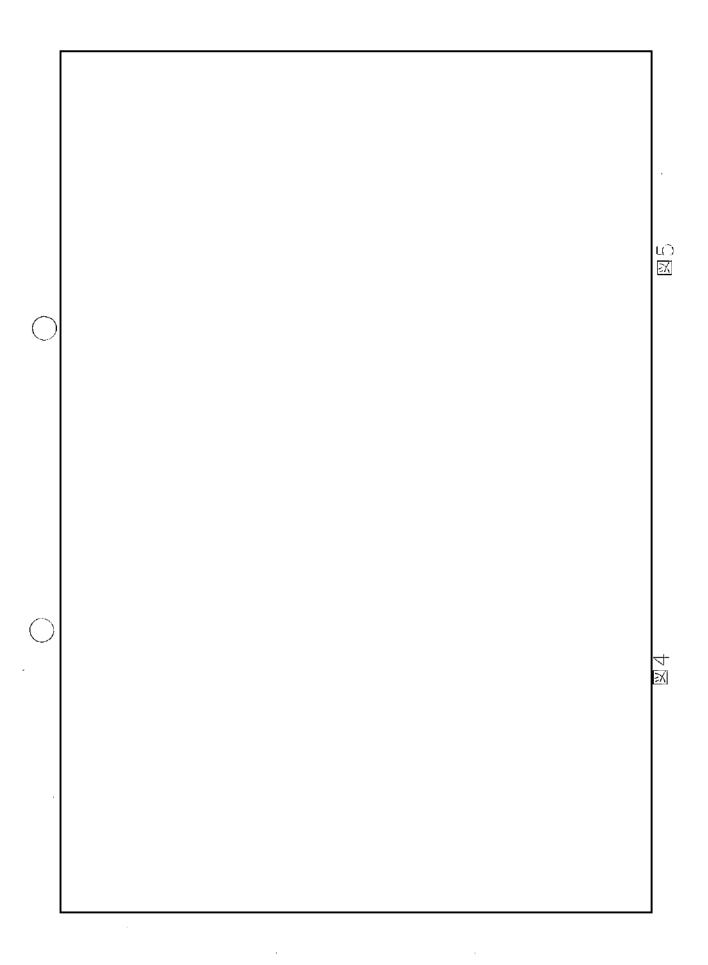
	部材名	検査項目	規定値
;	ベルト		
成型品	コーナー		
	ボトム		
	注入材		

#### (2)外蓋

	部材名	検査項目	規定値
成		密度(寸法・重量から計算)	
型品	ディスク	水分量(加熱減量法)	

<u>寸法検査の測定位置</u>				

	区区 (2)
	[N]



# 使用計測器、TOOL一覧表

No	測定項目	計測器、TOOL 名称	仕様	管理番号
1	全巾	巻尺		Y-A1C-040
2	容器高さ	巻尺		Y-A1C-040
3	外蓋外径	TOOL No.4 (通り)	] [	Y-A1V-506
		TOOL No.4a (止まり)		Y-A1V-507
4	内蓋バイオネット部	TOOL No.1 (通り)	- -	No.1
	寸法	TOOL No.3 (止まり)		Y-A1V-505
5	内蓋バイオネット部	TOOL No.1 (通り)	] [	No.1
	寸法	TOOL No.2 (止まり)		Y-A1V-504
6	内蓋嵌合部寸法	TOOL No.11 (通り、止まり)		No.11
7	内容器フランジ	TOOL No.7 (通り)	<u> </u>	Y-A1V-508
L	内径	TOOL No.7a (止まり)		Y-A1V-509
8	内容器深さ	デプスゲージ		Y-A1N-154
9	内容器と外容器間の 距離	ノギス		O-A1J-187
10	容器重量	秤量計		42829

添付2 帕送容器検査結果

<u> 輸送容器番号:TNF-XI-0000</u>

		確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材	材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認				別紙 1 参照
	1	全巾		立会検査				
	2	容器商さ		立会検査				
	3	外蓝外径		立会検査				
	4	内蓋バイオネッ ト部寸法	<b>京原の主張な場合</b> 盟士	立会検査				
寸法検査	5	内蓋パイオネッ ト部寸法	容器の寸法を測定器または近十十十十十十十十十十十十十十十十十十十十十十十十十十十十十十十十十十十十	立会検査				
JH.	6	内蓋嵌合部寸法	る。 (寸法確認位置は参考 3 を参照。)	立会検査				
	7	内容器フランジ 内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器 断の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離	I "	記録確認		ı		
溶接検査	外影	<b>見検査</b>	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	立会検査記録確認				
查 .	— 浸透	探傷試験	容器製造者検査記録を	記録確認				
			確認する。   容器外観を目視により   確認する。			ŀ	_	
外観	検査	:	19版 8G ソ <b>る。</b>	立会検査				
重氘	検査	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		ŀ	-	
界			ミルシートおよび容器 製造者検査記録を確認 する。	書類確認		ı	,	別紙 2 参照
査	BOF	RA レジン	1764	記録確認		L		別紙3参照
取扱い	外蓋	と内蓋の脱着	扱い作業を行う。       任意に選択した一窓器	立会検査				
₩	粉末	収納缶の装荷	について、粉末収納価   の装荷、取り出しの一   連の取扱い作業を行	立会検査				
密源	<b>汽密换</b> 查		容器製造者検査記録を 確認する。	記録確認			9	<b>組4参照</b>

検査日	検査者