別冊

TNF-XI 型輸送容器検査成績書

（第４回）

平成 15 年 3 月

原子燃料工業株式会社

輸送容器確認記録

1．輸送容器の名称　　TNF-XI 型

2．確認対象輸送容器　　60 容器（別紙のとおり）

3．確認場所　　[redacted]

4．確認年月日　　平成 15 年 3 月 18 日～ 3 月 20 日

5．確認実施内容

確認項目	確認記録	確認結果	備考(区分：立会，記録確認)
材料確認	添付 1 添付 2	良	記録確認
寸法確認		良	立会及び記録確認
溶接確認		良	立会及び記録確認
外観確認		良	立会
重量確認		良	立会及び記録確認
未臨界確認		良	記録確認
取扱い確認		良	立会及び記録確認
気密確認		良	記録確認

6．確認者　　経済産業省　原子力安全・保安院
核燃料管理規制課

[redacted]

7．検査責任者　　原子燃料工業株式会社
熊取事業所 品質保証部

[redacted]

8．判定

合格

別紙

確認対象輸送容器

No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号
1	TNF-XI-0184 (*)	31	TNF-XI-0214
2	TNF-XI-0185	32	TNF-XI-0215
3	TNF-XI-0186	33	TNF-XI-0216
4	TNF-XI-0187	34	TNF-XI-0217 (*)
5	TNF-XI-0188	35	TNF-XI-0218
6	TNF-XI-0189	36	TNF-XI-0219
7	TNF-XI-0190	37	TNF-XI-0220
8	TNF-XI-0191	38	TNF-XI-0221
9	TNF-XI-0192	39	TNF-XI-0222
10	TNF-XI-0193	40	TNF-XI-0223
11	TNF-XI-0194	41	TNF-XI-0224
12	TNF-XI-0195	42	TNF-XI-0225
13	TNF-XI-0196	43	TNF-XI-0226
14	TNF-XI-0197	44	TNF-XI-0227
15	TNF-XI-0198	45	TNF-XI-0228
16	TNF-XI-0199 (*)	46	TNF-XI-0229
17	TNF-XI-0200	47	TNF-XI-0230
18	TNF-XI-0201	48	TNF-XI-0231 (*)
19	TNF-XI-0202	49	TNF-XI-0232
20	TNF-XI-0203	50	TNF-XI-0233
21	TNF-XI-0204	51	TNF-XI-0234
22	TNF-XI-0205	52	TNF-XI-0235
23	TNF-XI-0206 (*)	53	TNF-XI-0236
24	TNF-XI-0207	54	TNF-XI-0237
25	TNF-XI-0208	55	TNF-XI-0238
26	TNF-XI-0209	56	TNF-XI-0239
27	TNF-XI-0210	57	TNF-XI-0240
28	TNF-XI-0211	58	TNF-XI-0241
29	TNF-XI-0212	59	TNF-XI-0242
30	TNF-XI-0213	60	TNF-XI-0243

(*)抜取対象輸送容器

TNF-XI 型輸送容器検査成績

（立会検査記録）

目　次

No	分類	内容	備考
①	——	輸送容器確認記録	検査結果確認書（下記付属） ●別紙：確認対象輸送容器
②	添付 1	輸送容器確認結果（抜取対象）	5 容器確認結果
③	添付 2	輸送容器確認結果（抜取対象外）	55 容器確認結果
④	別紙	輸送容器検査結果（別紙）	添付 1,2 の別紙
⑤	付属資料	輸送容器検査結果（付属資料）	別紙の付属資料
⑥	校正記録	使用計測器、TOOL 校正成績一覧	立会検査時使用計測器、TOOL 校正成績書

添付１　輸送容器確認結果(抜取対象)

輸送容器番号：TNF-XI-0184

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 立会確認値	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙１参照
寸法確認	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考３を参照。）	立会確認				合格	
	2	容器高さ		立会確認					
	3	外蓋外径		立会確認					
	4	内蓋バイオネット部寸法		立会確認					
	5	内蓋バイオネット部寸法		立会確認					
	6	内蓋嵌合部寸法		立会確認					
	7	内容器フランジ内径		立会確認					
	8	内容器深さ		立会確認					
	9	内容器と外容器間の距離		立会確認					
	10	内容器間の距離		記録確認					
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会確認				合格	
			内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	記録確認					
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認					
外観確認			容器外観を目視により確認する。	立会確認				合格	
重量確認			容器重量を秤量計により測定する。	立会確認				合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙２参照
	BORA レジン		申請者検査記録を確認する。	記録確認					別紙３参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会確認				合格	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会確認				合格	
気密確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙４参照

添付1　輸送容器確認結果(抜取対象)

輸送容器番号：TNF-XI-0199

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 立会確認値	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙1参照
寸法確認	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考3を参照。）	立会確認				合格	
	2	容器高さ		立会確認					
	3	外蓋外径		立会確認					
	4	内蓋バイオネット部寸法		立会確認					
	5	内蓋バイオネット部寸法		立会確認					
	6	内蓋嵌合部寸法		立会確認					
	7	内容器フランジ内径		立会確認					
	8	内容器深さ		立会確認					
	9	内容器と外容器間の距離		立会確認					
	10	内容器間の距離		記録確認					
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会確認				合格	
			内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	記録確認					
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認					
外観確認			容器外観を目視により確認する。	立会確認				合格	
重量確認			容器重量を秤量計により測定する。	立会確認				合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙2参照
	BORA レジン		申請者検査記録を確認する。	記録確認					別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会確認				合格	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会確認				合格	
気密確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙4参照

添付１　輸送容器確認結果(抜取対象)

輸送容器番号：TNF-XI-0206

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 立会確認値	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙１参照
寸法確認	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考３を参照。）	立会確認				合格	
	2	容器高さ		立会確認					
	3	外蓋外径		立会確認					
	4	内蓋バイオネット部寸法		立会確認					
	5	内蓋バイオネット部寸法		立会確認					
	6	内蓋嵌合部寸法		立会確認					
	7	内容器フランジ内径		立会確認					
	8	内容器深さ		立会確認					
	9	内容器と外容器間の距離		立会確認					
	10	内容器間の距離		記録確認					
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会確認				合格	
			内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	記録確認					
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認					
外観確認			容器外観を目視により確認する。	立会確認				合格	
重量確認			容器重量を秤量計により測定する。	立会確認				合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙２参照
	BORA レジン		申請者検査記録を確認する。	記録確認					別紙３参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会確認				合格	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会確認				合格	
気密確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙４参照

添付１　輸送容器確認結果(抜取対象)

輸送容器番号：TNF-XI-0217

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 立会確認値	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙１参照
寸法確認	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考３を参照。）	立会確認				合格	
	2	容器高さ		立会確認					
	3	外蓋外径		立会確認					
	4	内蓋バイオネット部寸法		立会確認					
	5	内蓋バイオネット部寸法		立会確認					
	6	内蓋嵌合部寸法		立会確認					
	7	内容器フランジ内径		立会確認					
	8	内容器深さ		立会確認					
	9	内容器と外容器間の距離		立会確認					
	10	内容器間の距離		記録確認					
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会確認				合格	
			内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	記録確認					
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認					
外観確認			容器外観を目視により確認する。	立会確認				合格	
重量確認			容器重量を秤量計により測定する。	立会確認				合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙２参照
	BORA レジン		申請者検査記録を確認する。	記録確認					別紙３参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会確認				合格	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会確認				合格	
気密確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙４参照

添付１　輸送容器確認結果(抜取対象)

輸送容器番号：TNF-X1-0231

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 立会確認値	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				合格	別紙１参照
寸法確認	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考３を参照。）	立会確認				合格	
	2	容器高さ		立会確認					
	3	外蓋外径		立会確認					
	4	内蓋バイオネット部寸法		立会確認					
	5	内蓋バイオネット部寸法		立会確認					
	6	内蓋嵌合部寸法		立会確認					
	7	内容器フランジ内径		立会確認					
	8	内容器深さ		立会確認					
	9	内容器と外容器間の距離		立会確認					
	10	内容器間の距離		記録確認					
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会確認				合格	
			内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	記録確認					
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認					
外観確認			容器外観を目視により確認する。	立会確認				合格	
重量確認			容器重量を秤量計により測定する。	立会確認				合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙２参照
	BORA レジン		申請者検査記録を確認する。	記録確認					別紙３参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会確認				合格	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会確認				合格	
気密確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙４参照

添付２　輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XI-0186

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙１参照
寸法確認	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考３を参照。）	記録確認			合格	
	2	容器高さ		記録確認				
	3	外蓋外径		記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6	内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7	内容器フランジ内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
			内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認			容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認			容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙２参照
	BORA レジン		申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙３参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙４参照

添付２　輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-X1-0186

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙１参照
寸法確認	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考３を参照。）	記録確認			合格	
	2	容器高さ		記録確認				
	3	外蓋外径		記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6	内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7	内容器フランジ内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
			内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認			容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認			容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙２参照
	BORA レジン		申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙３参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙４参照

添付２　輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XI-0187

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙１参照
寸法確認	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考３を参照。）	記録確認			合格	
	2	容器高さ		記録確認				
	3	外蓋外径		記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6	内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7	内容器フランジ内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
			内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認			容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認			容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙２参照
	BORA レジン		申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙３参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙４参照

添付2　輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XI-0188

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考3を参照。）	記録確認			合格	
	2	容器高さ		記録確認				
	3	外蓋外径		記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6	内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7	内容器フランジ内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
			内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認			容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認			容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙2参照
	BORAレジン		申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

添付２　輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XI-0189

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙１参照
寸法確認	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考３を参照。）	記録確認			合格	
	2	容器高さ		記録確認				
	3	外蓋外径		記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6	内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7	内容器フランジ内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
			内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認			容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認			容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙２参照
	BORA レジン		申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙３参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙４参照

添付２　輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XI-0190

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙１参照
寸法確認	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考３を参照。）	記録確認			合格	
	2	容器高さ		記録確認				
	3	外蓋外径		記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6	内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7	内容器フランジ内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
			内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認			容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認			容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙２参照
	BORA レジン		申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙３参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙４参照

添付２　輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-N1-0191

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙１参照
寸法確認	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考３を参照。）	記録確認			合格	
	2	容器高さ		記録確認				
	3	外蓋外径		記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6	内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7	内容器フランジ内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
			内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認			容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認			容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙２参照
	BORA レジン		申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙３参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙４参照

添付２　輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XI-0192

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙１参照
寸法確認	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考３を参照。）	記録確認			合格	
	2	容器高さ		記録確認				
	3	外蓋外径		記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6	内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7	内容器フランジ内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
			内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認			容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認			容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙２参照
	BORA レジン		申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙３参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙４参照

添付２　輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-X1-0193

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙１参照
寸法確認	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考３を参照。）	記録確認			合格	
	2	容器高さ		記録確認				
	3	外蓋外径		記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6	内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7	内容器フランジ内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
			内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認			容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認			容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙２参照
	BORA レジン		申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙３参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙４参照

添付２　輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XJ-019-1

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙１参照
寸法確認	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考３を参照。）	記録確認			合格	
	2	容器高さ		記録確認				
	3	外蓋外径		記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6	内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7	内容器フランジ内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
			内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認			容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認			容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙２参照
	BORA レジン		申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙３参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙４参照

添付２　輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XI-0195

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙１参照
寸法確認	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考３を参照。）	記録確認			合格	
	2	容器高さ		記録確認				
	3	外蓋外径		記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6	内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7	内容器フランジ内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
			内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認			容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認			容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙２参照
	BORA レジン		申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙３参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙４参照

添付２　輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XI-0196

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認			容器に設計で決められた材料が使用されていることを，ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙１参照
寸法確認	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考３を参照。）	記録確認			合格	
	2	容器高さ		記録確認				
	3	外蓋外径		記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6	内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7	内容器フランジ内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
			内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認			容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認			容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙２参照
	BORA レジン		申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙３参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙４参照

添付２　輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XI-0197

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙１参照
寸法確認	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考３を参照。）	記録確認			合格	
	2	容器高さ		記録確認				
	3	外蓋外径		記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6	内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7	内容器フランジ内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
			内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認			容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認			容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙２参照
	BORA レジン		申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙３参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙４参照

添付2　輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XI-0198

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考3を参照。）	記録確認			合格	
	2	容器高さ		記録確認				
	3	外蓋外径		記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6	内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7	内容器フランジ内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
			内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認			容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認			容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙2参照
	BORAレジン		申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

添付２　輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XI-0200

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙１参照
寸法確認	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考３を参照。）	記録確認			合格	
	2	容器高さ		記録確認				
	3	外蓋外径		記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6	内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7	内容器フランジ内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
			内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認			容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認			容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙２参照
	BORA レジン		申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙３参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙４参照

添付２　輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-X1-0201

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙１参照
寸法確認	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考３を参照。）	記録確認			合格	
	2	容器高さ		記録確認				
	3	外蓋外径		記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6	内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7	内容器フランジ内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
			内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認			容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認			容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙２参照
	BORA レジン		申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙３参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙４参照

添付２　輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XI-0202

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙１参照
寸法確認	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考３を参照。）	記録確認			合格	
	2	容器高さ		記録確認				
	3	外蓋外径		記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6	内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7	内容器フランジ内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
			内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認			容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認			容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙２参照
	BORA レジン		申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙３参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙４参照

添付 2　輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XI-0203

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考 3 を参照。）	記録確認			合格	
	2	容器高さ		記録確認				
	3	外蓋外径		記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6	内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7	内容器フランジ内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
			内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認			容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認			容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン		申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付２　輸送容器確認結果(抜取対象外)　　輸送容器番号：TNF-XI-0204

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙１参照
寸法確認	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考３を参照。）	記録確認			合格	
	2	容器高さ		記録確認				
	3	外蓋外径		記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6	内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7	内容器フランジ内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
			内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認			容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認			容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙２参照
	BORA レジン		申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙３参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙４参照

添付２　輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XI-0205

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙１参照
寸法確認	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考３を参照。）	記録確認			合格	
	2	容器高さ		記録確認				
	3	外蓋外径		記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6	内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7	内容器フランジ内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
			内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認			容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認			容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙２参照
	BORA レジン		申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙３参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙４参照

添付２　輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XI-0207

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙１参照
寸法確認	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考３を参照。）	記録確認			合格	
	2	容器高さ		記録確認				
	3	外蓋外径		記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6	内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7	内容器フランジ内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
			内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認			容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認			容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙２参照
	BORA レジン		申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙３参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙４参照

添付2　輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XI-0208

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考3を参照。）	記録確認			合格	
	2	容器高さ		記録確認				
	3	外蓋外径		記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6	内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7	内容器フランジ内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
			内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認			容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認			容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン		申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

添付２　輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XI-0209

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙１参照
寸法確認	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考３を参照。）	記録確認			合格	
	2	容器高さ		記録確認				
	3	外蓋外径		記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6	内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7	内容器フランジ内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
			内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認			容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認			容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙２参照
	BORA レジン		申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙３参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙４参照

添付２　輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XI-0210

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙１参照
寸法確認	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考３を参照。）	記録確認			合格	
	2	容器高さ		記録確認				
	3	外蓋外径		記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6	内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7	内容器フランジ内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
			内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認			容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認			容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙２参照
	BORA レジン		申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙３参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙４参照

添付２　輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XI-0211

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙１参照
寸法確認	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考３を参照。）	記録確認			合格	
	2	容器高さ		記録確認				
	3	外蓋外径		記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6	内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7	内容器フランジ内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
			内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認			容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認			容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙２参照
	BORA レジン		申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙３参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙４参照

添付２　輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-X1-0212

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙１参照
寸法確認	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考３を参照。）	記録確認			合格	
	2	容器高さ		記録確認				
	3	外蓋外径		記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6	内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7	内容器フランジ内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
			内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認			容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認			容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙２参照
	BORA レジン		申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙３参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙４参照

添付２　輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-X1-0213

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙１参照
寸法確認	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考３を参照。）	記録確認			合格	
	2	容器高さ		記録確認				
	3	外蓋外径		記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6	内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7	内容器フランジ内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
			内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認			容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認			容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙２参照
	BORA レジン		申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙３参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙４参照

添付２　輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XJ-0214

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙１参照
寸法確認	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考３を参照。）	記録確認			合格	
	2	容器高さ		記録確認				
	3	外蓋外径		記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6	内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7	内容器フランジ内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
			内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認			容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認			容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙２参照
	BORA レジン		申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙３参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙４参照

添付２ 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XI-0215

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙１参照
寸法確認	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考３を参照。）	記録確認			合格	
	2	容器高さ		記録確認				
	3	外蓋外径		記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6	内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7	内容器フランジ内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
			内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認			容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認			容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙２参照
	BORA レジン		申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙３参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙４参照

添付２　輸送容器確認結果(抜取対象外)　　輸送容器番号：TNF-XI-0216

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙１参照
寸法確認	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考３を参照。）	記録確認			合格	
	2	容器高さ		記録確認				
	3	外蓋外径		記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6	内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7	内容器フランジ内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
			内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認			容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認			容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙２参照
	BORA レジン		申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙３参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙４参照

添付２　輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-X1-0218

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙１参照
寸法確認	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考３を参照。）	記録確認			合格	
	2	容器高さ		記録確認				
	3	外蓋外径		記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6	内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7	内容器フランジ内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
			内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認			容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認			容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙２参照
	BORA レジン		申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙３参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙４参照

添付２　輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XI-0219

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙１参照
寸法確認	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考３を参照。）	記録確認			合格	
	2	容器高さ		記録確認				
	3	外蓋外径		記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6	内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7	内容器フランジ内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
			内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認			容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認			容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙２参照
	BORA レジン		申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙３参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙４参照

添付２　輸送容器確認結果(抜取対象外)　　輸送容器番号：TNF-XI-0220

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙１参照
寸法確認	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考３を参照。）	記録確認			合格	
	2	容器高さ		記録確認				
	3	外蓋外径		記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6	内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7	内容器フランジ内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
			内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認			容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認			容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙２参照
	BORA レジン		申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙３参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙４参照

添付2　輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XI-022J

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考3を参照。）	記録確認			合格	
	2	容器高さ		記録確認				
	3	外蓋外径		記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6	内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7	内容器フランジ内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
			内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認			容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認			容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン		申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

添付２　輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XI-0222

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙１参照
寸法確認	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考３を参照。）	記録確認			合格	
	2	容器高さ		記録確認				
	3	外蓋外径		記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6	内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7	内容器フランジ内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
			内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認			容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認			容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙２参照
	BORA レジン		申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙３参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙４参照

添付2　輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XI-0223

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考3を参照。）	記録確認			合格	
	2	容器高さ		記録確認				
	3	外蓋外径		記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6	内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7	内容器フランジ内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
			内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認			容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認			容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙2参照
	BORAレジン		申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

添付２　輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-NI-0224

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙１参照
寸法確認	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考３を参照。）	記録確認			合格	
	2	容器高さ		記録確認				
	3	外蓋外径		記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6	内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7	内容器フランジ内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
			内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認			容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認			容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙２参照
	BORA レジン		申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙３参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙４参照

添付 2　輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XI-0225

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考 3 を参照。）	記録確認			合格	
	2	容器高さ		記録確認				
	3	外蓋外径		記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6	内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7	内容器フランジ内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
			内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認			容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認			容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン		申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付２　輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XI-0226

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙１参照
寸法確認	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考３を参照。）	記録確認			合格	
	2	容器高さ		記録確認				
	3	外蓋外径		記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6	内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7	内容器フランジ内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
			内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認			容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認			容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙２参照
	BORA レジン		申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙３参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙４参照

添付 2　輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XJ-0227

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考 3 を参照。）	記録確認			合格	
	2	容器高さ		記録確認				
	3	外蓋外径		記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6	内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7	内容器フランジ内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
			内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認			容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認			容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン		申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付２　輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XI-0228

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙１参照
寸法確認	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考３を参照。）	記録確認			合格	
	2	容器高さ		記録確認				
	3	外蓋外径		記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6	内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7	内容器フランジ内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
			内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認			容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認			容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙２参照
	BORA レジン		申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙３参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙４参照

添付２　輸送容器確認結果(抜取対象外)　　輸送容器番号：TNF-XI-0229

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙１参照
寸法確認	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考３を参照。）	記録確認			合格	
	2	容器高さ		記録確認				
	3	外蓋外径		記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6	内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7	内容器フランジ内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
			内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認			容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認			容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙２参照
	BORA レジン		申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙３参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙４参照

添付2　輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XI-0230

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考3を参照。）	記録確認			合格	
	2	容器高さ		記録確認				
	3	外蓋外径		記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6	内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7	内容器フランジ内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
			内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認			容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認			容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン		申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

添付2　輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XI-0232

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考3を参照。）	記録確認			合格	
	2	容器高さ		記録確認				
	3	外蓋外径		記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6	内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7	内容器フランジ内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
			内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認			容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認			容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙2参照
	BORA レジン		申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

添付2　輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XI-0233

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考3を参照。）	記録確認			合格	
	2	容器高さ		記録確認				
	3	外蓋外径		記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6	内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7	内容器フランジ内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
			内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認			容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認			容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙2参照
	BORAレジン		申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

添付２　輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XI-0234

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙１参照
寸法確認	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考３を参照。）	記録確認			合格	
	2	容器高さ		記録確認				
	3	外蓋外径		記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6	内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7	内容器フランジ内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
			内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認			容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認			容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙２参照
	BORA レジン		申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙３参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙４参照

添付２　輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XI-0235

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙１参照
寸法確認	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考３を参照。）	記録確認			合格	
	2	容器高さ		記録確認				
	3	外蓋外径		記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6	内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7	内容器フランジ内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
			内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認			容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認			容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙２参照
	BORA レジン		申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙３参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙４参照

添付 2　輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-N1-0236

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考 3 を参照。）	記録確認			合格	
	2	容器高さ		記録確認				
	3	外蓋外径		記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6	内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7	内容器フランジ内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
			内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認			容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認			容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン		申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付２　輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XI-0237

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙１参照
寸法確認	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考３を参照。）	記録確認			合格	
	2	容器高さ		記録確認				
	3	外蓋外径		記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6	内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7	内容器フランジ内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
			内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認			容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認			容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙２参照
	BORA レジン		申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙３参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙４参照

添付２　輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XI-0238

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙１参照
寸法確認	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考３を参照。）	記録確認			合格	
	2	容器高さ		記録確認				
	3	外蓋外径		記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6	内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7	内容器フランジ内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
			内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認			容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認			容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙２参照
	BORA レジン		申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙３参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙４参照

添付２　輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XI-0239

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙１参照
寸法確認	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考３を参照。）	記録確認			合格	
	2	容器高さ		記録確認				
	3	外蓋外径		記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6	内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7	内容器フランジ内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
			内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認			容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認			容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙２参照
	BORA レジン		申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙３参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙４参照

添付 2　輸送容器確認結果(抜取対象外)　　輸送容器番号：TNF-X1-0240

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考 3 を参照。）	記録確認			合格	
	2	容器高さ		記録確認				
	3	外蓋外径		記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6	内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7	内容器フランジ内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
			内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認			容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認			容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン		申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付2　輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XI-0241

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙1参照
寸法確認	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考8を参照。）	記録確認			合格	
	2	容器高さ		記録確認				
	3	外蓋外径		記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6	内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7	内容器フランジ内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
			内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認			容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認			容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙2参照
	BORAレジン		申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙4参照

添付 2　輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XI-0242

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考 3 を参照。）	記録確認			合格	
	2	容器高さ		記録確認				
	3	外蓋外径		記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6	内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7	内容器フランジ内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
			内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認			容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認			容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン		申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付２　輸送容器確認結果(抜取対象外)

検送容器番号：TNF-XI-0243

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認			合格	別紙１参照
寸法確認	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考３を参照。）	記録確認			合格	
	2	容器高さ		記録確認				
	3	外蓋外径		記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6	内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7	内容器フランジ内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
			内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認			容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認			容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙２参照
	BORA レジン		申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙３参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙４参照

輸送容器検査結果

(別紙)

別紙 1-1	輸送容器　使用材料一覧
別紙 1-2	輸送容器　使用材料表 1
別紙 1-3	輸送容器　使用材料表 2（BORA レジン）
別紙 1-4	輸送容器　使用材料表 3（フェノリックフォーム：ベルト）
別紙 1-5	輸送容器　使用材料表 4（フェノリックフォーム：コーナー）
別紙 1-6	輸送容器　使用材料表 5（フェノリックフォーム：ボトム）
別紙 1-7	輸送容器　使用材料表 6（フェノリックフォーム：注入材）
別紙 1-8	輸送容器　使用材料表 7（フェノリックフォーム：ディスク）
別紙 2-1	輸送容器　未臨界検査結果一覧（B-SUS：内容器用）
別紙 2-2	輸送容器　未臨界検査結果一覧（B-SUS：外蓋用）
別紙 3	輸送容器　未臨界検査結果一覧（BORA レジン）
別紙 4	輸送容器　気密試験結果一覧

輸送容器 使用材料一覧

		品名	No. 1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
			容器番号(TNF-XI-末尾No)																													
			184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213
			ミルシート整理番号																													
容器本体	1	外容器側面板	7-A9.A11.A15	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	2	外容器上面板	7-61.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	3	外容器底面板	7-A5.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	4	外容器側面補強板	7-A9.A11.A15	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	5	外容器フランジ	7-70	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	6	内容器内壁板	7-40.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	7	内容器外壁板	7-41.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	8	内容器底面板[内筒]	7-2.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	8	内容器底面板[外筒]	7-11.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	9	内容器外蓋収納部	7-1.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	10	内容器フランジ	7-67.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	11	内容器中性子吸収材(側面)	(別紙1-3参照)																													
	12	内容器中性子吸収材(底面)	7-B1.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	13	内容器連結パイプ	7-18.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	14	内容器連結補強板	7-23.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	15	脚板	7-A18.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	16	スタッキングピン	7-8.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	17	外蓋回り止めデバイス板	7-24.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	18	内蓋回り止めストッパー板	7-35.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	19	耐熱衝撃緩衝材(ベルト)	(別紙1-4参照)																													
	20	耐熱衝撃緩衝材(コーナー)	(別紙1-5参照)																													
	21	耐熱衝撃緩衝材(ボトム)	(別紙1-6参照)																													
	22	耐熱衝撃緩衝材(注入材)	(別紙1-7参照)																													
外蓋	23	側面板	7.3.4.5	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	24	上面板	7-12.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	25	底面板	7-3.4.5.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	26	フランジ	7-59.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	27	ハンドル	7-14.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	28	補強材	7-28.30.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	29	耐熱衝撃緩衝材(ディスク)	(別紙1-8参照)																													
	30	中性子吸収材	7-B2.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
内蓋	31	内蓋板	7-27.38.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	32	内蓋バイオネット[回り止めピン]	7-13.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	32	内蓋バイオネット	7-39.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	33	ガスケット	7-55.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←

*:各ミルシート整理番号とヒートNo対応等は、(別紙1-2)参照。

輸送容器 使用材料一覧

		品名	No.																													
			31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
			容器番号(TNF-XI-末尾No)																													
			214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243
			ミルシート整理番号																													
容器本体	1	外容器側面板	7-A9.A11.A15	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	2	外容器上面板	7-61.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	3	外容器底面板	7-A5.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	4	外容器側面補強板	7-A9.A11.A15	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	5	外容器フランジ	7-70	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	6	内容器内壁板	7-40.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	7	内容器外壁板	7-41.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	8	内容器底面板【内筒】	7-2.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	8	内容器底面板【外筒】	7-11.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	9	内容器外蓋収納部	7-1.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	10	内容器フランジ	7-67.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	11	内容器中性子吸収材(側面)	(別紙1-3参照)																													
	12	内容器中性子吸収材(底面)	7-B1.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	13	内容器連結パイプ	7-18.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	14	内容器連結補強板	7-23.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	15	脚板	7-A18.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	16	スタッキングピン	7-8.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	17	外蓋回り止めデバイス板	7-24.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	18	内蓋回り止めストッパー板	7-35.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	19	耐熱衝撃緩衝材(ベルト)	(別紙1-4参照)																													
	20	耐熱衝撃緩衝材(コーナー)	(別紙1-5参照)																													
	21	耐熱衝撃緩衝材(ボトム)	(別紙1-6参照)																													
	22	耐熱衝撃緩衝材(注入材)	(別紙1-7参照)																													
外蓋	23	側面板	7.3.4.5	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	24	上面板	7-12.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	25	底面板	7-3.4.5.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	26	フランジ	7-59.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	27	ハンドル	7-14.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	28	補強材	7-28.30.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	29	耐熱衝撃緩衝材(ディスク)	(別紙1-8参照)																													
	30	中性子吸収材	7-B2.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
内蓋	31	内蓋板	7-27.38.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	32	内蓋バイオネット【回り止めピン】	7-13.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	32	内蓋バイオネット	7-39.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	33	ガスケット	7-55.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←

*:各ミルシート整理番号とヒートNo対応等は、(別紙1-2)参照。

輸送容器 使用材料表1

ミルシート整理番号	ヒートNo.	ロットNo.	寸法	種別No.	適用規格	適用品名No.
7- 1	064407	493452		4307	EN10088−2	9
7- 2	N112095	11209535		1.4307	EN10088−2	8(内)
7- 3	063878	487049		4307	EN10088−2	23,25
7- 4	063878	487049		4307	EN10088−2	23,25
7- 5	063878	487049		4307	EN10088−2	23,25
7- 8	144058	−		4307	EN10088−3	16
7-11	063880	487040B		4307	EN10088−2	8(外)
7-12	064689	493885		4307	EN10088−2	24
7-13	38L5	−		1.4307	EN10088−3	32(ピン)
7-14	455185	24887		Z2CN18−10	NF A49−117	27
7-18	454706	21993		Z2CN18−10	NF A49−117	13
7-23	N144049	14404926		1.4307	EN10088−2	14
7-24	N142091	14209160		1.4307	EN10088−2	17
7-27	N147090	14709037		1.4307	EN10088−2	31
7-28	123038	226083/011		2017A−T451	EN485−2	28
7-30	123038	226083/011		2017A−T451	EN485−2	28
7-35	−	−		(製品証明書)	−	18
7-38	N217094	71709426		1.4307	EN10088−2	31
7-39	N214081	214808143		1.4307	EN10088−2	32
7-40	065814	495991B		4307	EN10088−2	6
7-41	065814	495991A		4307	EN10088−2	7
7-55	−	−		(EPDM70)	−	33
7-59	414920	−		1.4307	EN10088−3	26
7-61	78W6	0378W6		1.4307	EN10088−2	2
7-67	414910	−		1.4307	EN10088−3	10
7-70	414910	−		1.4307	EN10088−3	5
7-A5	81P5	0281P5		1.4307	EN10088−2	3
7-A9	78A8	0578A8		1.4307	EN10088−2	1,4
7-A11	82W4	0282W4		1.4307	EN10088−2	1,4
7-A15	82W4	0182W4		1.4307	EN10088−2	1,4
7-A18	74P2	0274P2		1.4307	EN10088−2	15
7-B1	H73679	802				12
7-B2	H73679	803				30

輸送容器 使用材料表2(BORAレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材料 / レジンNo
1	TNF-XI-0184	822
		823
		827
		831
2	TNF-XI-0185	808
		809
		814
		840
3	TNF-XI-0186	783
		789
		792
		795
4	TNF-XI-0187	782
		833
		836
		843
5	TNF-XI-0188	819
		845
		848
		853
6	TNF-XI-0189	846
		849
		850
		854
7	TNF-XI-0190	811
		817
		818
		852
8	TNF-XI-0191	866
		869
		872
		874
9	TNF-XI-0192	870
		871
		873
		875
10	TNF-XI-0193	835
		837
		838
		842
11	TNF-XI-0194	774
		775
		776
		786
12	TNF-XI-0195	785
		788
		791
		793
13	TNF-XI-0196	802
		805
		806
		807
14	TNF-XI-0197	832
		834
		839
		841
15	TNF-XI-0198	821
		825
		828
		830
16	TNF-XI-0199	857
		859
		860
		861
17	TNF-XI-0200	876
		877
		880
		882
18	TNF-XI-0201	862
		863
		865
		867
19	TNF-XI-0202	796
		801
		803
		804
20	TNF-XI-0203	784
		787
		790
		794

*:各レジン体の成分混合量は，付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2(BORAレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材料 / レジンNo
21	TNF-XI-0204	776
		815
		856
		858
22	TNF-XI-0205	797
		798
		799
		800
23	TNF-XI-0206	820
		824
		826
		829
24	TNF-XI-0207	894
		895
		896
		902
25	TNF-XI-0208	897
		898
		900
		901
26	TNF-XI-0209	916
		919
		920
		922
27	TNF-XI-0210	891
		892
		893
		899
28	TNF-XI-0211	927
		929
		932
		933
29	TNF-XI-0212	926
		928
		931
		934
30	TNF-XI-0213	917
		918
		923
		924
31	TNF-XI-0214	903
		904
		907
		911
32	TNF-XI-0215	844
		847
		851
		855
33	TNF-XI-0216	935
		937
		938
		946
34	TNF-XI-0217	942
		943
		944
		945
35	TNF-XI-0218	886
		888
		889
		890
36	TNF-XI-0219	915
		921
		925
		930
37	TNF-XI-0220	936
		939
		940
		941
38	TNF-XI-0221	777
		779
		780
		781
39	TNF-XI-0222	878
		881
		883
		884
40	TNF-XI-0223	868
		879
		885
		887

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2(BORAレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材料 / レジンNo
41	TNF-XI-0224	810
		812
		813
		816
42	TNF-XI-0225	908
		910
		912
		914
43	TNF-XI-0226	905
		906
		909
		913
44	TNF-XI-0227	947
		948
		950
		956
45	TNF-XI-0228	957
		960
		961
		962
46	TNF-XI-0229	949
		958
		959
		971
47	TNF-XI-0230	951
		952
		953
		954
48	TNF-XI-0231	964
		965
		966
		973
49	TNF-XI-0232	963
		967
		969
		972
50	TNF-XI-0233	987
		988
		989
		994
51	TNF-XI-0234	975
		976
		978
		979
52	TNF-XI-0235	996
		998
		1002
		1004
53	TNF-XI-0236	968
		970
		974
		977
54	TNF-XI-0237	990
		991
		993
		995
55	TNF-XI-0238	982
		983
		984
		985
56	TNF-XI-0239	1008
		1010
		1012
		1013
57	TNF-XI-0240	1009
		1014
		1015
		1017
58	TNF-XI-0241	1005
		1006
		1007
		1011
59	TNF-XI-0242	1016
		1019
		1020
		1021
60	TNF-XI-0243	1035
		1036
		1041
		1044

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表3(フェノリックフォーム:ベルト)

No	容器番号	No / 原材料 / フォームNo
1	TNF-XI-0184	C0751
		C0913
		C0964
		C0980
2	TNF-XI-0185	C0915
		C0932
		C0958
		C1015
3	TNF-XI-0186	C0873
		C0914
		C0978
		C0984
4	TNF-XI-0187	C0743
		C0756
		C0871
		C0985
5	TNF-XI-0188	C0741
		C0745
		C0749
		C0899
6	TNF-XI-0189	C0881
		C0882
		C0972
		C0979
7	TNF-XI-0190	C0754
		C0884
		C0940
		C0946
8	TNF-XI-0191	C0755
		C0833
		C0889
		C0974
9	TNF-XI-0192	C0872
		C0874
		C0968
		C0981
10	TNF-XI-0193	C0904
		C0954
		C0959
		C0969
11	TNF-XI-0194	C0920
		C0956
		C0961
		C1003
12	TNF-XI-0195	C0791
		C0895
		C0896
		C0922
13	TNF-XI-0196	C0772
		C0773
		C0897
		C0921
14	TNF-XI-0197	C0763
		C0890
		C0891
		C0906
15	TNF-XI-0198	C0774
		C0901
		C0902
		C0923
16	TNF-XI-0199	C0803
		C0894
		C0908
		C0912
17	TNF-XI-0200	C0759
		C0761
		C0948
		C0949
18	TNF-XI-0201	C0877
		C0900
		C0960
		C1013
19	TNF-XI-0202	C0840
		C0867
		C0885
		C0907
20	TNF-XI-0203	C0747
		C0762
		C0933
		C0943

No	容器番号	No / 原材料 / フォームNo
21	TNF-XI-0204	C0823
		C0866
		C0893
		C0905
22	TNF-XI-0205	C0850
		C0854
		C0864
		C0879
23	TNF-XI-0206	C0775
		C0794
		C0795
		C0870
24	TNF-XI-0207	C0892
		C0898
		C0909
		C0942
25	TNF-XI-0208	C0842
		C0843
		C0848
		C0861
26	TNF-XI-0209	C0834
		C0849
		C0944
		C0994
27	TNF-XI-0210	C0858
		C0860
		C0863
		C0868
28	TNF-XI-0211	C0812
		C0824
		C0832
		C0862
29	TNF-XI-0212	C0792
		C0799
		C0875
		C0924
30	TNF-XI-0213	C0851
		C0865
		C0910
		C0911
31	TNF-XI-0214	C0782
		C0804
		C0916
		C0992
32	TNF-XI-0215	C0802
		C0807
		C0816
		C0883
33	TNF-XI-0216	C0781
		C0786
		C0787
		C0975
34	TNF-XI-0217	C0819
		C0844
		C0887
		C0950
35	TNF-XI-0218	C0841
		C0880
		C0929
		C0952
36	TNF-XI-0219	C0742
		C0831
		C0938
		C0970
37	TNF-XI-0220	C0750
		C0758
		C0869
		C0941
38	TNF-XI-0221	C0744
		C0746
		C0752
		C0945
39	TNF-XI-0222	C0918
		C0934
		C0936
		C0986
40	TNF-XI-0223	C0748
		C0753
		C0886
		C1007

*:ベルト成型品の物性値は、付属資料3参照。

輸送容器　使用材料表3(フェノリックフォーム:ベルト)

No	容器番号	No / 原材料 / フォームNo		No	容器番号	No / 原材料 / フォームNo	
41	TNF−XI−0224	C0757					
		C0784					
		C0793					
		C0951					
42	TNF−XI−0225	C0779					
		C0783					
		C0817					
		C0878					
43	TNF−XI−0226	C0798					
		C0809					
		C0815					
		C0927					
44	TNF−XI−0227	C0780					
		C0810					
		C0935					
		C0993					
45	TNF−XI−0228	C0853					
		C0856					
		C0925					
		C0982					
46	TNF−XI−0229	C0760					
		C0764					
		C0765					
		C0767					
47	TNF−XI−0230	C0768					
		C0789					
		C0808					
		C0830					
48	TNF−XI−0231	C0855					
		C0928					
		C0953					
		C0957					
49	TNF−XI−0232	C0797					
		C0800					
		C0917					
		C0965					
50	TNF−XI−0233	C0852					
		C0859					
		C0963					
		C1001					
51	TNF−XI−0234	C0813					
		C0826					
		C0829					
		C0995					
52	TNF−XI−0235	C0771					
		C0821					
		C0926					
		C0996					
53	TNF−XI−0236	C0769					
		C0770					
		C0818					
		C0828					
54	TNF−XI−0237	C0766					
		C0790					
		C0801					
		C0827					
55	TNF−XI−0238	C0825					
		C0977					
		C1016					
		C1020					
56	TNF−XI−0239	C0796					
		C0811					
		C0814					
		C0822					
57	TNF−XI−0240	C0777					
		C0955					
		C1017					
		C1018					
58	TNF−XI−0241	C0776					
		C0966					
		C1008					
		C1014					
59	TNF−XI−0242	C0593					
		C0785					
		C0805					
		C1019					
60	TNF−XI−0243	C0778					
		C0820					
		C0988					
		C0989					

*:ベルト成型品の物性値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表4(フェノリックフォーム:コーナー)

No	容器番号	No 原材料 / フォームNo
1	TNF-XI-0184	A0881
		A0906
		A0911
		A0942
2	TNF-XI-0185	A0758
		A0773
		A0888
		A1020
3	TNF-XI-0186	A0744
		A0752
		A0753
		A0764
4	TNF-XI-0187	A0990
		A0991
		A0997
		A1019
5	TNF-XI-0188	A0892
		A0893
		A0894
		A0895
6	TNF-XI-0189	A0741
		A0745
		A0746
		A0749
7	TNF-XI-0190	A0969
		A0974
		A0975
		A0976
8	TNF-XI-0191	A0742
		A0743
		A0780
		A0784
9	TNF-XI-0192	A0747
		A0755
		A0756
		A0760
10	TNF-XI-0193	A0826
		A0873
		A0885
		A0981
11	TNF-XI-0194	A0944
		A0992
		A1003
		A1018
12	TNF-XI-0195	A0809
		A0855
		A0877
		A0878
13	TNF-XI-0196	A0966
		A0971
		A0972
		A0999
14	TNF-XI-0197	A0964
		A0973
		A0977
		A1006
15	TNF-XI-0198	A0965
		A0967
		A1004
		A1008
16	TNF-XI-0199	A0799
		A0839
		A0858
		A0903
17	TNF-XI-0200	A0882
		A0896
		A0897
		A0908
18	TNF-XI-0201	A0862
		A0868
		A0883
		A0902
19	TNF-XI-0202	A0835
		A0837
		A0850
		A0866
20	TNF-XI-0203	A0993
		A0996
		A0998
		A1002

No	容器番号	No 原材料 / フォームNo
21	TNF-XI-0204	A0813
		A0841
		A0898
		A0899
22	TNF-XI-0205	A0927
		A0928
		A1009
		A1011
23	TNF-XI-0206	A0800
		A0947
		A0988
		A0989
24	TNF-XI-0207	A0900
		A0901
		A0912
		A0913
25	TNF-XI-0208	A0808
		A0817
		A0870
		A0926
26	TNF-XI-0209	A0923
		A1012
		A1013
		A1015
27	TNF-XI-0210	A0907
		A0914
		A0963
		A0968
28	TNF-XI-0211	A0814
		A0840
		A0843
		A0844
29	TNF-XI-0212	A0807
		A0852
		A0857
		A0874
30	TNF-XI-0213	A0924
		A0930
		A1014
		A1016
31	TNF-XI-0214	A0761
		A0762
		A0794
		A0805
32	TNF-XI-0215	A0801
		A0925
		A1010
		A1017
33	TNF-XI-0216	A0816
		A0818
		A0859
		A0864
34	TNF-XI-0217	A0861
		A0880
		A0970
		A1000
35	TNF-XI-0218	A0904
		A0905
		A0909
		A0910
36	TNF-XI-0219	A0847
		A0876
		A0890
		A0937
37	TNF-XI-0220	A0943
		A0978
		A0979
		A0980
38	TNF-XI-0221	A0845
		A0853
		A0867
		A0879
39	TNF-XI-0222	A0748
		A0751
		A0854
		A0865
40	TNF-XI-0223	A0849
		A0851
		A0994
		A0995

*:コーナー成型品の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表4(フェノリックフォーム:コーナー)

No	容器番号	No 原材料 / フォームNo		No	容器番号	No 原材料 / フォームNo	
41	TNF-XI-0224	A0783					
		A0846					
		A0936					
		A0938					
42	TNF-XI-0225	A0786					
		A0788					
		A0789					
		A0935					
43	TNF-XI-0226	A0781					
		A0929					
		A0939					
		A0941					
44	TNF-XI-0227	A0820					
		A0860					
		A0884					
		A0886					
45	TNF-XI-0228	A0949					
		A0950					
		A0983					
		A1001					
46	TNF-XI-0229	A0782					
		A0917					
		A0959					
		A0960					
47	TNF-XI-0230	A0775					
		A0785					
		A0955					
		A0956					
48	TNF-XI-0231	A0836					
		A0875					
		A0933					
		A0934					
49	TNF-XI-0232	A0770					
		A0790					
		A0931					
		A0932					
50	TNF-XI-0233	A0921					
		A0922					
		A0962					
		A0985					
51	TNF-XI-0234	A0772					
		A0774					
		A0776					
		A0953					
52	TNF-XI-0235	A0787					
		A0940					
		A0957					
		A0958					
53	TNF-XI-0236	A0918					
		A0946					
		A0954					
		A0982					
54	TNF-XI-0237	A0919					
		A0920					
		A0986					
		A0987					
55	TNF-XI-0238	A0797					
		A0812					
		A0823					
		A0831					
56	TNF-XI-0239	A0802					
		A0822					
		A0824					
		A0833					
57	TNF-XI-0240	A0796					
		A0798					
		A0804					
		A0810					
58	TNF-XI-0241	A0791					
		A0792					
		A0828					
		A0829					
59	TNF-XI-0242	A0793					
		A0821					
		A0825					
		A0827					
60	TNF-XI-0243	A0795					
		A0815					
		A0830					
		A0832					

*:コーナー成型品の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表5(フェノリックフォーム:ボトム)

No	容器番号	No 原材料 フォームNo		No	容器番号	No 原材料 フォームNo	
1	TNF-XI-0184	F0242					
2	TNF-XI-0185	F0240					
3	TNF-XI-0186	F0201					
4	TNF-XI-0187	F0199					
5	TNF-XI-0188	F0182					
6	TNF-XI-0189	F0244					
7	TNF-XI-0190	F0243					
8	TNF-XI-0191	F0246					
9	TNF-XI-0192	F0200					
10	TNF-XI-0193	F0241					
11	TNF-XI-0194	F0209					
12	TNF-XI-0195	F0142					
13	TNF-XI-0196	F0184					
14	TNF-XI-0197	F0183					
15	TNF-XI-0198	F0181					
16	TNF-XI-0199	F0140					
17	TNF-XI-0200	F0179					
18	TNF-XI-0201	F0139					
19	TNF-XI-0202	F0151					
20	TNF-XI-0203	F0213					
21	TNF-XI-0204	F0131					
22	TNF-XI-0205	F0227					
23	TNF-XI-0206	F0235					
24	TNF-XI-0207	F0195					
25	TNF-XI-0208	F0217					
26	TNF-XI-0209	F0188					
27	TNF-XI-0210	F0193					
28	TNF-XI-0211	F0254					
29	TNF-XI-0212	F0252					
30	TNF-XI-0213	F0255					
31	TNF-XI-0214	F0250					
32	TNF-XI-0215	F0231					
33	TNF-XI-0216	F0247					
34	TNF-XI-0217	F0233					
35	TNF-XI-0218	F0232					
36	TNF-XI-0219	F0229					
37	TNF-XI-0220	F0216					
38	TNF-XI-0221	F0226					
39	TNF-XI-0222	F0224					
40	TNF-XI-0223	F0186					
41	TNF-XI-0224	F0222					
42	TNF-XI-0225	F0221					
43	TNF-XI-0226	F0249					
44	TNF-XI-0227	F0218					
45	TNF-XI-0228	F0223					
46	TNF-XI-0229	F0219					
47	TNF-XI-0230	F0194					
48	TNF-XI-0231	F0248					
49	TNF-XI-0232	F0220					
50	TNF-XI-0233	F0206					
51	TNF-XI-0234	F0197					
52	TNF-XI-0235	F0198					
53	TNF-XI-0236	F0225					
54	TNF-XI-0237	F0230					
55	TNF-XI-0238	F0234					
56	TNF-XI-0239	F0190					
57	TNF-XI-0240	F0251					
58	TNF-XI-0241	F0191					
59	TNF-XI-0242	F0187					
60	TNF-XI-0243	F0189					

*:ボトム成型品の物性値は、付属資料5参照。

輸送容器　使用材料表6(フェノリックフォーム:注入材)

No	容器番号	No 原材料 / フォームNo
1	TNF-XI-0184	0184
2	TNF-XI-0185	0185
3	TNF-XI-0186	0186
4	TNF-XI-0187	0187
5	TNF-XI-0188	0188
6	TNF-XI-0189	0189
7	TNF-XI-0190	0190
8	TNF-XI-0191	0191
9	TNF-XI-0192	0192
10	TNF-XI-0193	0193
11	TNF-XI-0194	0194
12	TNF-XI-0195	0195
13	TNF-XI-0196	0196
14	TNF-XI-0197	0197
15	TNF-XI-0198	0198
16	TNF-XI-0199	0199
17	TNF-XI-0200	0200
18	TNF-XI-0201	0201
19	TNF-XI-0202	0202
20	TNF-XI-0203	0203
21	TNF-XI-0204	0204
22	TNF-XI-0205	0205
23	TNF-XI-0206	0206
24	TNF-XI-0207	0207
25	TNF-XI-0208	0208
26	TNF-XI-0209	0209
27	TNF-XI-0210	0210
28	TNF-XI-0211	0211
29	TNF-XI-0212	0212
30	TNF-XI-0213	0213
31	TNF-XI-0214	0214
32	TNF-XI-0215	0215
33	TNF-XI-0216	0216
34	TNF-XI-0217	0217
35	TNF-XI-0218	0218
36	TNF-XI-0219	0219
37	TNF-XI-0220	0220
38	TNF-XI-0221	0221
39	TNF-XI-0222	0222
40	TNF-XI-0223	0223
41	TNF-XI-0224	0224
42	TNF-XI-0225	0225
43	TNF-XI-0226	0226
44	TNF-XI-0227	0227
45	TNF-XI-0228	0228
46	TNF-XI-0229	0229
47	TNF-XI-0230	0230
48	TNF-XI-0231	0231
49	TNF-XI-0232	0232
50	TNF-XI-0233	0233
51	TNF-XI-0234	0234
52	TNF-XI-0235	0235
53	TNF-XI-0236	0236
54	TNF-XI-0237	0237
55	TNF-XI-0238	0238
56	TNF-XI-0239	0239
57	TNF-XI-0240	0240
58	TNF-XI-0241	0241
59	TNF-XI-0242	0242
60	TNF-XI-0243	0243

No	容器番号	No 原材料 / フォームNo

*:注入品の物性値は、付属資料6参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No 原材料 / フォームNo
1	TNF-XI-0184	D1923
		D1924
		D1981
		D1982
		D2009
		D2010
		D6461
		D6462
2	TNF-XI-0185	D1501
		D1502
		D1517
		D1518
		D1519
		D1520
		D1549
		D1550
3	TNF-XI-0186	D1487
		D1488
		D1543
		D1544
		D1545
		D1546
		D1677
		D1678
4	TNF-XI-0187	D1542
		D1547
		D1613
		D1614
		D1645
		D1646
		D1847
		D1848
5	TNF-XI-0188	D1671
		D1672
		D1977
		D1978
		D1999
		D2000
		D6463
		D6464
6	TNF-XI-0189	D1481
		D1482
		D1492
		D1497
		D1513
		D1514
		D1551
		D1552
7	TNF-XI-0190	D1577
		D1578
		D1663
		D1664
		D1665
		D1666
		D1667
		D1670
8	TNF-XI-0191	D1609
		D1610
		D1615
		D1616
		D1841
		D1842
		D1843
		D1844
9	TNF-XI-0192	D1639
		D1640
		D1643
		D1644
		D1899
		D1900
		D1901
		D1902
10	TNF-XI-0193	D1641
		D1642
		D1647
		D1648
		D1673
		D1674
		D1845
		D1846

No	容器番号	No 原材料 / フォームNo
11	TNF-XI-0194	D1537
		D1538
		D1539
		D1540
		D1633
		D1634
		D1661
		D1662
12	TNF-XI-0195	D1927
		D1928
		D2004
		D2005
		D2018
		D2020
		D2026
		D2031
13	TNF-XI-0196	D1483
		D1484
		D1581
		D1582
		D1583
		D1584
		D1637
		D1638
14	TNF-XI-0197	D1503
		D1504
		D1657
		D1658
		D1675
		D1676
		D1897
		D1898
15	TNF-XI-0198	D1607
		D1608
		D1625
		D1626
		D1914
		D1915
		D2011
		D2016
16	TNF-XI-0199	D1495
		D1496
		D1557
		D1558
		D1559
		D1560
		D1605
		D1606
17	TNF-XI-0200	D1499
		D1500
		D1515
		D1516
		D1659
		D1660
		D1679
		D1680
18	TNF-XI-0201	D1935
		D1936
		D2007
		D2008
		D2021
		D2024
		D6459
		D6460
19	TNF-XI-0202	D1585
		D1586
		D1589
		D1590
		D1621
		D1622
		D1918
		D1920
20	TNF-XI-0203	D1603
		D1604
		D1627
		D1628
		D1916
		D1919
		D1994
		D1997

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No 原材料 / フォームNo
21	TNF-XI-0204	D1587
		D1588
		D1593
		D1594
		D1932
		D1934
		D1938
		D1996
22	TNF-XI-0205	D1485
		D1486
		D1541
		D1548
		D1579
		D1580
		D1668
		D1669
23	TNF-XI-0206	D1979
		D1980
		D1983
		D1984
		D1987
		D1988
		D1989
		D1992
24	TNF-XI-0207	D1601
		D1602
		D1940
		D1990
		D1991
		D1998
		D2017
		D2022
25	TNF-XI-0208	D1925
		D1926
		D1937
		D1939
		D2001
		D2006
		D6457
		D6458
26	TNF-XI-0209	D1921
		D1922
		D1993
		D1995
		D2002
		D2003
		D2027
		D2029
27	TNF-XI-0210	D1529
		D1530
		D1555
		D1556
		D1599
		D1600
		D1913
		D1917
28	TNF-XI-0211	D1929
		D1930
		D1931
		D1933
		D1985
		D1986
		D2025
		D2028
29	TNF-XI-0212	D1198
		D1199
		D1334
		D1335
		D1782
		D1783
		D1831
		D1832
30	TNF-XI-0213	D1533
		D1534
		D1535
		D1536
		D1617
		D1618
		D2019
		D2023

No	容器番号	No 原材料 / フォームNo
31	TNF-XI-0093	D1531
		D1532
		D1553
		D1554
		D1591
		D1592
		D1623
		D1624
32	TNF-XI-0215	D1491
		D1635
		D1941
		D1942
		D1943
		D1944
		D2030
		D2032
33	TNF-XI-0216	D1493
		D1494
		D1597
		D1598
		D1631
		D1632
		D2014
		D2015
34	TNF-XI-0217	D1507
		D1508
		D6443
		D6444
		D6490
		D6495
		D6497
		D6498
35	TNF-XI-0218	D1595
		D1596
		D1619
		D1620
		D1629
		D1630
		D2012
		D2013
36	TNF-XI-0219	D1489
		D1490
		D2033
		D2034
		D2035
		D2036
		D2037
		D2038
37	TNF-XI-0220	D1713
		D1714
		D1715
		D1720
		D1730
		D1735
		D6466
		D6470
38	TNF-XI-0221	D1511
		D1512
		D1561
		D1562
		D1567
		D1568
		D1778
		D1779
39	TNF-XI-0222	D1684
		D1686
		D1793
		D1800
		D1825
		D1826
		D1827
		D1828
40	TNF-XI-0223	D1703
		D1704
		D1729
		D1736
		D2039
		D2040
		D6492
		D6496

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No 原材料 / フォームNo
41	TNF-XI-0224	D1193
		D1194
		D1716
		D1719
		D6469
		D6471
		D6474
		D6478
42	TNF-XI-0225	D1245
		D1248
		D1330
		D1331
		D1571
		D1572
		D1798
		D1799
43	TNF-XI-0226	D1243
		D1247
		D1731
		D1733
		D1794
		D1795
		D1807
		D1808
44	TNF-XI-0227	D1332
		D1333
		D1650
		D1652
		D1682
		D1685
		D1724
		D1725
45	TNF-XI-0228	D1314
		D1315
		D1521
		D1522
		D1805
		D1806
		D6502
		D6504
46	TNF-XI-0229	D1509
		D1510
		D1565
		D1566
		D1701
		D1702
		D1727
		D1728
47	TNF-XI-0230	D1223
		D1224
		D1681
		D1683
		D1697
		D1698
		D1777
		D1784
48	TNF-XI-0231	D1241
		D1242
		D1569
		D1570
		D1653
		D1656
		D1691
		D1692
49	TNF-XI-0232	D1523
		D1524
		D1780
		D1781
		D6477
		D6479
		D6500
		D6501
50	TNF-XI-0233	D1297
		D1298
		D1505
		D1506
		D1803
		D1804
		D6489
		D6493

No	容器番号	No 原材料 / フォームNo
51	TNF-XI-0234	D1217
		D1218
		D1575
		D1576
		D1649
		D1655
		D6473
		D6480
52	TNF-XI-0235	D1285
		D1287
		D1525
		D1526
		D1553
		D1554
		D6491
		D6494
53	TNF-XI-0236	D1244
		D1246
		D1527
		D1528
		D1651
		D1654
		D1687
		D1688
54	TNF-XI-0237	D1693
		D1695
		D1699
		D1700
		D1796
		D1797
		D1801
		D1802
55	TNF-XI-0238	D1316
		D1317
		D1329
		D1336
		D1717
		D1718
		D6475
		D6476
56	TNF-XI-0239	D1221
		D1222
		D1281
		D1282
		D1302
		D1303
		D1723
		D1726
57	TNF-XI-0240	D1286
		D1288
		D1689
		D1690
		D1694
		D1696
		D6499
		D6503
58	TNF-XI-0241	D1313
		D1320
		D1721
		D1722
		D6441
		D6442
		D6465
		D6472
59	TNF-XI-0242	D1283
		D1284
		D1299
		D1300
		D1301
		D1304
		D6467
		D6468
60	TNF-XI-0243	D1196
		D1197
		D1318
		D1319
		D1732
		D1734
		D1829
		D1830

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
1	TNF-XI-0184	H73679	802	300	24			
		H73679	802	300	36			
		H73679	802	301	32			
		H73679	802	301	44			
2	TNF-XI-0185	H73679	802	273	5			
		H73679	802	274	6			
		H73679	802	274	35			
		H73679	802	275	1			
3	TNF-XI-0186	H73679	802	273	26			
		H73679	802	274	17			
		H73679	802	274	26			
		H73679	802	274	39			
4	TNF-XI-0187	H73679	802	268	32			
		H73679	802	270	42			
		H73679	802	271	40			
		H73679	802	271	44			
5	TNF-XI-0188	H73679	802	275	34			
		H73679	802	275	39			
		H73679	802	275	47			
		H73679	802	279	18			
6	TNF-XI-0189	H73679	802	273	21			
		H73679	802	274	4			
		H73679	802	274	30			
		H73679	802	274	47			
7	TNF-XI-0190	H73679	802	273	24			
		H73679	802	273	41			
		H73679	802	274	27			
		H73679	802	274	38			
8	TNF-XI-0191	H73679	802	268	39			
		H73679	802	268	41			
		H73679	802	270	1			
		H73679	802	270	9			
9	TNF-XI-0192	H73679	802	270	10			
		H73679	802	270	31			
		H73679	802	270	32			
		H73679	802	275	22			
10	TNF-XI-0193	H73679	802	271	11			
		H73679	802	272	9			
		H73679	802	273	17			
		H73679	802	274	36			
11	TNF-XI-0194	H73679	802	273	9			
		H73679	802	274	22			
		H73679	802	274	33			
		H73679	802	274	37			
12	TNF-XI-0195	H73679	802	300	2			
		H73679	802	300	25			
		H73679	802	300	26			
		H73679	802	304	26			
13	TNF-XI-0196	H73679	802	300	7			
		H73679	802	301	11			
		H73679	802	301	31			
		H73679	802	301	33			
14	TNF-XI-0197	H73679	802	273	7			
		H73679	802	273	15			
		H73679	802	273	36			
		H73679	802	273	44			
15	TNF-XI-0198	H73679	802	300	12			
		H73679	802	301	20			
		H73679	802	301	36			
		H73679	802	301	40			
16	TNF-XI-0199	H73679	802	275	4			
		H73679	802	275	17			
		H73679	802	279	5			
		H73679	802	279	39			
17	TNF-XI-0200	H73679	802	274	25			
		H73679	802	274	34			
		H73679	802	274	41			
		H73679	802	274	45			
18	TNF-XI-0201	H73679	802	275	37			
		H73679	802	279	13			
		H73679	802	279	14			
		H73679	802	279	32			
19	TNF-XI-0202	H73679	802	273	10			
		H73679	802	273	12			
		H73679	802	301	41			
		H73679	802	301	46			
20	TNF-XI-0203	H73679	802	273	37			
		H73679	802	273	38			
		H73679	802	273	39			
		H73679	802	273	40			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒート-No	ロット-No	シート-No	ディスクNo		板厚	直径
21	TNF-XI-0204	H73679	802	275	3			
		H73679	802	275	23			
		H73679	802	275	26			
		H73679	802	275	43			
22	TNF-XI-0205	H73679	802	275	10			
		H73679	802	279	1			
		H73679	802	279	4			
		H73679	802	279	29			
23	TNF-XI-0206	H73679	802	300	32			
		H73679	802	300	35			
		H73679	802	301	37			
		H73679	802	301	45			
24	TNF-XI-0207	H73679	802	275	36			
		H73679	802	279	7			
		H73679	802	279	15			
		H73679	802	279	30			
25	TNF-XI-0208	H73679	802	275	25			
		H73679	802	275	31			
		H73679	802	275	44			
		H73679	802	279	23			
26	TNF-XI-0209	H73679	802	279	10			
		H73679	802	300	4			
		H73679	802	300	38			
		H73679	802	304	29			
27	TNF-XI-0210	H73679	802	275	7			
		H73679	802	275	12			
		H73679	802	275	38			
		H73679	802	275	41			
28	TNF-XI-0211	H73679	802	300	23			
		H73679	802	301	3			
		H73679	802	301	24			
		H73679	802	304	44			
29	TNF-XI-0212	H73679	802	300	9			
		H73679	802	300	28			
		H73679	802	301	2			
		H73679	802	301	12			
30	TNF-XI-0213	H73679	802	274	1			
		H73679	802	274	42			
		H73679	802	275	27			
		H73679	802	279	20			
31	TNF-XI-0214	H73679	802	273	4			
		H73679	802	273	13			
		H73679	802	274	18			
		H73679	802	274	40			
32	TNF-XI-0215	H73679	802	300	1			
		H73679	802	301	25			
		H73679	802	301	27			
		H73679	802	301	29			
33	TNF-XI-0216	H73679	802	301	26			
		H73679	802	301	28			
		H73679	802	304	46			
		H73679	802	304	47			
34	TNF-XI-0217	H73679	802	273	11			
		H73679	802	274	3			
		H73679	802	274	28			
		H73679	802	274	44			
35	TNF-XI-0218	H73679	802	275	11			
		H73679	802	275	30			
		H73679	802	275	46			
		H73679	802	279	12			
36	TNF-XI-0219	H73679	802	273	8			
		H73679	802	273	23			
		H73679	802	275	8			
		H73679	802	279	3			
37	TNF-XI-0220	H73679	802	300	13			
		H73679	802	300	14			
		H73679	802	301	14			
		H73679	802	301	16			
38	TNF-XI-0221	H73679	802	274	19			
		H73679	802	279	17			
		H73679	802	300	27			
		H73679	802	301	17			
39	TNF-XI-0222	H73679	802	274	43			
		H73679	802	274	48			
		H73679	802	275	20			
		H73679	802	275	33			
40	TNF-XI-0223	H73679	802	301	5			
		H73679	802	301	8			
		H73679	802	301	10			
		H73679	802	301	34			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒート-No	ロット-No	シート-No	ディスクNo		板厚	直径
41	TNF-XI-0224	H73679	802	274	12			
		H73679	802	274	29			
		H73679	802	275	16			
		H73679	802	279	2			
42	TNF-XI-0225	H73679	802	300	5			
		H73679	802	301	21			
		H73679	802	301	23			
		H73679	802	301	30			
43	TNF-XI-0226	H73679	802	273	18			
		H73679	802	274	20			
		H73679	802	275	32			
		H73679	802	279	16			
44	TNF-XI-0227	H73679	802	273	22			
		H73679	802	274	23			
		H73679	802	274	24			
		H73679	802	274	46			
45	TNF-XI-0228	H73679	802	300	3			
		H73679	802	300	6			
		H73679	802	301	19			
		H73679	802	301	42			
46	TNF-XI-0229	H73679	802	275	18			
		H73679	802	275	28			
		H73679	802	275	42			
		H73679	802	279	11			
47	TNF-XI-0230	H73679	802	275	13			
		H73679	802	275	29			
		H73679	802	279	24			
		H73679	802	279	44			
48	TNF-XI-0231	H73679	802	273	1			
		H73679	802	273	2			
		H73679	802	273	3			
		H73679	802	274	21			
49	TNF-XI-0232	H73679	802	300	11			
		H73679	802	300	15			
		H73679	802	300	16			
		H73679	802	300	18			
50	TNF-XI-0233	H73679	802	275	14			
		H73679	802	275	15			
		H73679	802	275	35			
		H73679	802	279	9			
51	TNF-XI-0234	H73679	802	300	31			
		H73679	802	300	33			
		H73679	802	300	34			
		H73679	802	300	37			
52	TNF-XI-0235	H73679	802	275	6			
		H73679	802	275	24			
		H73679	802	279	8			
		H73679	802	301	39			
53	TNF-XI-0236	H73679	802	279	25			
		H73679	802	279	36			
		H73679	802	300	42			
		H73679	802	301	1			
54	TNF-XI-0237	H73679	802	300	8			
		H73679	802	300	43			
		H73679	802	301	22			
		H73679	802	301	43			
55	TNF-XI-0238	H73679	802	275	21			
		H73679	802	279	21			
		H73679	802	279	26			
		H73679	802	279	31			
56	TNF-XI-0239	H73679	802	279	28			
		H73679	802	279	37			
		H73679	802	279	40			
		H73679	802	279	42			
57	TNF-XI-0240	H73679	802	275	48			
		H73679	802	279	6			
		H73679	802	279	27			
		H73679	802	279	33			
58	TNF-XI-0241	H73679	802	275	45			
		H73679	802	279	19			
		H73679	802	279	34			
		H73679	802	279	38			
59	TNF-XI-0242	H73679	802	300	17			
		H73679	802	300	22			
		H73679	802	301	13			
		H73679	802	301	38			
60	TNF-XI-0243	H73679	802	300	10			
		H73679	802	300	19			
		H73679	802	300	29			
		H73679	802	301	15			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
1	TNF-XI-0184	H73679	803	151	5			
		H73679	803	153	13			
		H73679	803	154	6			
		H73679	803	157	1			
2	TNF-XI-0185	H73679	803	149	4			
		H73679	803	154	7			
		H73679	803	155	6			
		H73679	803	158	5			
3	TNF-XI-0186	H73679	803	147	14			
		H73679	803	149	2			
		H73679	803	151	7			
		H73679	803	155	3			
4	TNF-XI-0187	H73679	803	149	10			
		H73679	803	152	9			
		H73679	803	154	5			
		H73679	803	154	11			
5	TNF-XI-0188	H73679	803	156	9			
		H73679	803	157	11			
		H73679	803	157	14			
		H73679	803	163	13			
6	TNF-XI-0189	H73679	803	145	3			
		H73679	803	146	4			
		H73679	803	149	5			
		H73679	803	151	2			
7	TNF-XI-0190	H73679	803	153	5			
		H73679	803	155	4			
		H73679	803	156	5			
		H73679	803	157	8			
8	TNF-XI-0191	H73679	803	151	3			
		H73679	803	151	10			
		H73679	803	154	12			
		H73679	803	159	1			
9	TNF-XI-0192	H73679	803	151	11			
		H73679	803	153	4			
		H73679	803	153	11			
		H73679	803	154	4			
10	TNF-XI-0193	H73679	803	151	9			
		H73679	803	151	12			
		H73679	803	151	13			
		H73679	803	153	8			
11	TNF-XI-0194	H73679	803	151	8			
		H73679	803	152	6			
		H73679	803	153	3			
		H73679	803	154	2			
12	TNF-XI-0195	H73679	803	154	14			
		H73679	803	158	2			
		H73679	803	158	4			
		H73679	803	158	10			
13	TNF-XI-0196	H73679	803	146	14			
		H73679	803	154	3			
		H73679	803	157	10			
		H73679	803	158	14			
14	TNF-XI-0197	H73679	803	151	4			
		H73679	803	152	5			
		H73679	803	152	8			
		H73679	803	153	7			
15	TNF-XI-0198	H73679	803	152	12			
		H73679	803	154	8			
		H73679	803	155	10			
		H73679	803	157	6			
16	TNF-XI-0199	H73679	803	102	10			
		H73679	803	146	8			
		H73679	803	148	11			
		H73679	803	152	11			
17	TNF-XI-0200	H73679	803	149	3			
		H73679	803	153	14			
		H73679	803	154	10			
		H73679	803	155	8			
18	TNF-XI-0201	H73679	803	76	5			
		H73679	803	152	14			
		H73679	803	155	14			
		H73679	803	156	3			
19	TNF-XI-0202	H73679	803	119	6			
		H73679	803	147	11			
		H73679	803	151	1			
		H73679	803	159	3			
20	TNF-XI-0203	H73679	803	149	11			
		H73679	803	152	2			
		H73679	803	154	9			
		H73679	803	162	14			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
21	TNF-XI-0204	H73679	803	149	9			
		H73679	803	152	7			
		H73679	803	156	13			
		H73679	803	157	2			
22	TNF-XI-0205	H73679	803	147	7			
		H73679	803	152	10			
		H73679	803	153	6			
		H73679	803	155	2			
23	TNF-XI-0206	H73679	803	157	9			
		H73679	803	157	12			
		H73679	803	161	12			
		H73679	803	164	6			
24	TNF-XI-0207	H73679	803	153	1			
		H73679	803	155	11			
		H73679	803	156	7			
		H73679	803	158	11			
25	TNF-XI-0208	H73679	803	155	12			
		H73679	803	156	1			
		H73679	803	156	6			
		H73679	803	158	6			
26	TNF-XI-0209	H73679	803	153	9			
		H73679	803	156	15			
		H73679	803	157	4			
		H73679	803	158	9			
27	TNF-XI-0210	H73679	803	102	1			
		H73679	803	147	15			
		H73679	803	153	12			
		H73679	803	155	9			
28	TNF-XI-0211	H73679	803	156	11			
		H73679	803	156	14			
		H73679	803	158	7			
		H73679	803	158	8			
29	TNF-XI-0212	H73679	803	103	10			
		H73679	803	119	13			
		H73679	803	163	10			
		H73679	803	189	3			
30	TNF-XI-0213	H73679	803	103	14			
		H73679	803	119	1			
		H73679	803	153	10			
		H73679	803	156	4			
31	TNF-XI-0214	H73679	803	147	10			
		H73679	803	149	1			
		H73679	803	151	6			
		H73679	803	152	3			
32	TNF-XI-0215	H73679	803	76	13			
		H73679	803	146	10			
		H73679	803	155	7			
		H73679	803	158	3			
33	TNF-XI-0216	H73679	803	121	1			
		H73679	803	149	12			
		H73679	803	154	1			
		H73679	803	154	13			
34	TNF-XI-0217	H73679	803	119	11			
		H73679	803	161	3			
		H73679	803	163	1			
		H73679	803	163	8			
35	TNF-XI-0218	H73679	803	101	8			
		H73679	803	146	1			
		H73679	803	149	6			
		H73679	803	153	2			
36	TNF-XI-0219	H73679	803	101	1			
		H73679	803	145	7			
		H73679	803	146	11			
		H73679	803	149	14			
37	TNF-XI-0220	H73679	803	103	5			
		H73679	803	104	11			
		H73679	803	117	3			
		H73679	803	163	9			
38	TNF-XI-0221	H73679	803	102	4			
		H73679	803	103	3			
		H73679	803	119	2			
		H73679	803	163	12			
39	TNF-XI-0222	H73679	803	103	1			
		H73679	803	152	13			
		H73679	803	216	3			
		H73679	803	217	4			
40	TNF-XI-0223	H73679	803	102	2			
		H73679	803	116	11			
		H73679	803	156	2			
		H73679	803	162	2			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
41	TNF-XI-0224	H73679	803	76	9			
		H73679	803	156	12			
		H73679	803	162	11			
		H73679	803	189	12			
42	TNF-XI-0225	H73679	803	102	11			
		H73679	803	155	13			
		H73679	803	159	8			
		H73679	803	163	5			
43	TNF-XI-0226	H73679	803	76	12			
		H73679	803	118	13			
		H73679	803	121	5			
		H73679	803	152	1			
44	TNF-XI-0227	H73679	803	101	10			
		H73679	803	117	6			
		H73679	803	155	5			
		H73679	803	163	2			
45	TNF-XI-0228	H73679	803	101	4			
		H73679	803	102	6			
		H73679	803	117	13			
		H73679	803	158	1			
46	TNF-XI-0229	H73679	803	76	10			
		H73679	803	103	7			
		H73679	803	117	2			
		H73679	803	121	8			
47	TNF-XI-0230	H73679	803	76	11			
		H73679	803	101	7			
		H73679	803	102	5			
		H73679	803	163	14			
48	TNF-XI-0231	H73679	803	102	3			
		H73679	803	117	1			
		H73679	803	118	12			
		H73679	803	121	14			
49	TNF-XI-0232	H73679	803	117	7			
		H73679	803	119	10			
		H73679	803	163	4			
		H73679	803	217	11			
50	TNF-XI-0233	H73679	803	101	9			
		H73679	803	121	11			
		H73679	803	145	13			
		H73679	803	162	13			
51	TNF-XI-0234	H73679	803	76	4			
		H73679	803	102	9			
		H73679	803	117	12			
		H73679	803	217	13			
52	TNF-XI-0235	H73679	803	102	8			
		H73679	803	119	8			
		H73679	803	119	12			
		H73679	803	157	5			
53	TNF-XI-0236	H73679	803	103	12			
		H73679	803	104	8			
		H73679	803	121	10			
		H73679	803	162	3			
54	TNF-XI-0237	H73679	803	102	7			
		H73679	803	102	12			
		H73679	803	151	14			
		H73679	803	157	3			
55	TNF-XI-0238	H73679	803	118	9			
		H73679	803	119	5			
		H73679	803	163	6			
		H73679	803	189	14			
56	TNF-XI-0239	H73679	803	76	8			
		H73679	803	116	6			
		H73679	803	158	12			
		H73679	803	165	13			
57	TNF-XI-0240	H73679	803	101	14			
		H73679	803	118	14			
		H73679	803	119	7			
		H73679	803	161	6			
58	TNF-XI-0241	H73679	803	117	9			
		H73679	803	118	7			
		H73679	803	119	3			
		H73679	803	155	1			
59	TNF-XI-0242	H73679	803	119	14			
		H73679	803	156	8			
		H73679	803	162	10			
		H73679	803	163	3			
60	TNF-XI-0243	H73679	803	76	6			
		H73679	803	118	1			
		H73679	803	119	4			
		H73679	803	217	1			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORAレジン)

No	容器番号	レジンNo
1	TNF-XI-0184	822
		823
		827
		831
2	TNF-XI-0185	808
		809
		814
		840
3	TNF-XI-0186	783
		789
		792
		795
4	TNF-XI-0187	782
		833
		836
		843
5	TNF-XI-0188	819
		845
		848
		853
6	TNF-XI-0189	846
		849
		850
		854
7	TNF-XI-0190	811
		817
		818
		852
8	TNF-XI-0191	866
		869
		872
		874
9	TNF-XI-0192	870
		871
		873
		875
10	TNF-XI-0193	835
		837
		838
		842
11	TNF-XI-0194	774
		775
		776
		786
12	TNF-XI-0195	785
		788
		791
		793
13	TNF-XI-0196	802
		805
		806
		807
14	TNF-XI-0197	832
		834
		839
		841
15	TNF-XI-0198	821
		825
		828
		830
16	TNF-XI-0199	857
		859
		860
		861
17	TNF-XI-0200	876
		877
		880
		882
18	TNF-XI-0201	862
		863
		865
		867
19	TNF-XI-0202	796
		801
		803
		804
20	TNF-XI-0203	784
		787
		790
		794

*ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORAレジン)

No	容器番号	レジンNo
21	TNF-XI-0204	778
		815
		856
		858
22	TNF-XI-0205	797
		798
		799
		800
23	TNF-XI-0206	820
		824
		826
		829
24	TNF-XI-0207	894
		895
		896
		902
25	TNF-XI-0208	897
		898
		900
		901
26	TNF-XI-0209	916
		919
		920
		922
27	TNF-XI-0210	891
		892
		893
		899
28	TNF-XI-0211	927
		929
		932
		933
29	TNF-XI-0212	926
		928
		931
		934
30	TNF-XI-0213	917
		918
		923
		924
31	TNF-XI-0214	903
		904
		907
		911
32	TNF-XI-0215	844
		847
		851
		855
33	TNF-XI-0216	935
		937
		938
		946
34	TNF-XI-0217	942
		943
		944
		945
35	TNF-XI-0218	886
		888
		889
		890
36	TNF-XI-0219	915
		921
		925
		930
37	TNF-XI-0220	936
		939
		940
		941
38	TNF-XI-0221	777
		779
		780
		781
39	TNF-XI-0222	878
		881
		883
		884
40	TNF-XI-0223	868
		879
		885
		887

*ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORAレジン)

No	容器番号	レジンNo
41	TNF-XI-0224	810
		812
		813
		816
42	TNF-XI-0225	908
		910
		912
		914
43	TNF-XI-0226	905
		906
		909
		913
44	TNF-XI-0227	947
		948
		950
		956
45	TNF-XI-0228	957
		960
		961
		962
46	TNF-XI-0229	949
		958
		959
		971
47	TNF-XI-0230	951
		952
		953
		954
48	TNF-XI-0231	964
		965
		966
		973
49	TNF-XI-0232	963
		967
		969
		972
50	TNF-XI-0233	987
		988
		989
		994
51	TNF-XI-0234	975
		976
		978
		979
52	TNF-XI-0235	996
		998
		1002
		1004
53	TNF-XI-0236	968
		970
		974
		977
54	TNF-XI-0237	990
		991
		993
		995
55	TNF-XI-0238	982
		983
		984
		985
56	TNF-XI-0239	1008
		1010
		1012
		1013
57	TNF-XI-0240	1009
		1014
		1015
		1017
58	TNF-XI-0241	1005
		1006
		1007
		1011
59	TNF-XI-0242	1016
		1019
		1020
		1021
60	TNF-XI-0243	1035
		1036
		1041
		1044

*ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

輸送容器 気密試験結果一覧

No	容器番号		No	容器番号	
1	TNF-XI-0184		21	TNF-XI-0204	
2	TNF-XI-0185		22	TNF-XI-0205	
3	TNF-XI-0186		23	TNF-XI-0206	
4	TNF-XI-0187		24	TNF-XI-0207	
5	TNF-XI-0188		25	TNF-XI-0208	
6	TNF-XI-0189		26	TNF-XI-0209	
7	TNF-XI-0190		27	TNF-XI-0210	
8	TNF-XI-0191		28	TNF-XI-0211	
9	TNF-XI-0192		29	TNF-XI-0212	
10	TNF-XI-0193		30	TNF-XI-0213	
11	TNF-XI-0194		31	TNF-XI-0214	
12	TNF-XI-0195		32	TNF-XI-0215	
13	TNF-XI-0196		33	TNF-XI-0216	
14	TNF-XI-0197		34	TNF-XI-0217	
15	TNF-XI-0198		35	TNF-XI-0218	
16	TNF-XI-0199		36	TNF-XI-0219	
17	TNF-XI-0200		37	TNF-XI-0220	
18	TNF-XI-0201		38	TNF-XI-0221	
19	TNF-XI-0202		39	TNF-XI-0222	
20	TNF-XI-0203		40	TNF-XI-0223	

輸送容器 気密試験結果一覧

No	容器番号		No	容器番号	
41	TNF-XI-0224				
42	TNF-XI-0225				
43	TNF-XI-0226				
44	TNF-XI-0227				
45	TNF-XI-0228				
46	TNF-XI-0229				
47	TNF-XI-0230				
48	TNF-XI-0231				
49	TNF-XI-0232				
50	TNF-XI-0233				
51	TNF-XI-0234				
52	TNF-XI-0235				
53	TNF-XI-0236				
54	TNF-XI-0237				
55	TNF-XI-0238				
56	TNF-XI-0239				
57	TNF-XI-0240				
58	TNF-XI-0241				
59	TNF-XI-0242				
60	TNF-XI-0243				

輸送容器検査結果

(付属資料)

付属資料 1	輸送容器　主要部材ミルシート等
付属資料 2	輸送容器　BORA レジン混合重量一覧
付属資料 3	輸送容器　フェノリックフォーム（ベルト）物性値一覧
付属資料 4	輸送容器　フェノリックフォーム（コーナー）物性値一覧
付属資料 5	輸送容器　フェノリックフォーム（ボトム）物性値一覧
付属資料 6	輸送容器　フェノリックフォーム（注入材）物性値一覧
付属資料 7	輸送容器　フェノリックフォーム（ディスク）物性値一覧
付属資料 8	輸送容器　BORA レジン化学分析結果一覧

輸送容器　主要部材ミルシート等

H. JANSSEN

輸送容器 BORAレジン混合重量一覧

No	N 成分 容器番号
1	TNF-XI-0184
2	TNF-XI-0185
3	TNF-XI-0186
4	TNF-XI-0187
5	TNF-XI-0188
6	TNF-XI-0189
7	TNF-XI-0190
8	TNF-XI-0191
9	TNF-XI-0192
10	TNF-XI-0193
11	TNF-XI-0194
12	TNF-XI-0195
13	TNF-XI-0196
14	TNF-XI-0197
15	TNF-XI-0198
16	TNF-XI-0199
17	TNF-XI-0200
18	TNF-XI-0201
19	TNF-XI-0202
20	TNF-XI-0203

輸送容器 BORAレジン混合重量一覧

No	No 成分 容器番号
21	TNF-XI-0204
22	TNF-XI-0205
23	TNF-XI-0206
24	TNF-XI-0207
25	TNF-XI-0208
26	TNF-XI-0209
27	TNF-XI-0210
28	TNF-XI-0211
29	TNF-XI-0212
30	TNF-XI-0213
31	TNF-XI-0214
32	TNF-XI-0215
33	TNF-XI-0216
34	TNF-XI-0217
35	TNF-XI-0218
36	TNF-XI-0219
37	TNF-XI-0220
38	TNF-XI-0221
39	TNF-XI-0222
40	TNF-XI-0223

輸送容器 BORAレジン混合重量一覧

No	N
	成分
	容器番号
41	TNF-XI-0224
42	TNF-XI-0225
43	TNF-XI-0226
44	TNF-XI-0227
45	TNF-XI-0228
46	TNF-XI-0229
47	TNF-XI-0230
48	TNF-XI-0231
49	TNF-XI-0232
50	TNF-XI-0233
51	TNF-XI-0234
52	TNF-XI-0235
53	TNF-XI-0236
54	TNF-XI-0237
55	TNF-XI-0238
56	TNF-XI-0239
57	TNF-XI-0240
58	TNF-XI-0241
59	TNF-XI-0242
60	TNF-XI-0243

輸送容器 フェノリックフォーム(ベルト)物性値一覧

No	容器番号		No	容器番号	
1	TNF-XI-0184		21	TNF-XI-0204	
2	TNF-XI-0185		22	TNF-XI-0205	
3	TNF-XI-0186		23	TNF-XI-0206	
4	TNF-XI-0187		24	TNF-XI-0207	
5	TNF-XI-0188		25	TNF-XI-0208	
6	TNF-XI-0189		26	TNF-XI-0209	
7	TNF-XI-0190		27	TNF-XI-0210	
8	TNF-XI-0191		28	TNF-XI-0211	
9	TNF-XI-0192		29	TNF-XI-0212	
10	TNF-XI-0193		30	TNF-XI-0213	
11	TNF-XI-0194		31	TNF-XI-0214	
12	TNF-XI-0195		32	TNF-XI-0215	
13	TNF-XI-0196		33	TNF-XI-0216	
14	TNF-XI-0197		34	TNF-XI-0217	
15	TNF-XI-0198		35	TNF-XI-0218	
16	TNF-XI-0199		36	TNF-XI-0219	
17	TNF-XI-0200		37	TNF-XI-0220	
18	TNF-XI-0201		38	TNF-XI-0221	
19	TNF-XI-0202		39	TNF-XI-0222	
20	TNF-XI-0203		40	TNF-XI-0223	

輸送容器 フェノリックフォーム(ベルト)物性値一覧

No	容器番号		No	容器番号	
41	TNF-XI-0224				
42	TNF-XI-0225				
43	TNF-XI-0226				
44	TNF-XI-0227				
45	TNF-XI-0228				
46	TNF-XI-0229				
47	TNF-XI-0230				
48	TNF-XI-0231				
49	TNF-XI-0232				
50	TNF-XI-0233				
51	TNF-XI-0234				
52	TNF-XI-0235				
53	TNF-XI-0236				
54	TNF-XI-0237				
55	TNF-XI-0238				
56	TNF-XI-0239				
57	TNF-XI-0240				
58	TNF-XI-0241				
59	TNF-XI-0242				
60	TNF-XI-0243				

輸送容器 フェノリックフォーム(コーナー)物性値一覧

No	容器番号		No	容器番号	
1	TNF-XI-0184		21	TNF-XI-0204	
2	TNF-XI-0185		22	TNF-XI-0205	
3	TNF-XI-0186		23	TNF-XI-0206	
4	TNF-XI-0187		24	TNF-XI-0207	
5	TNF-XI-0188		25	TNF-XI-0208	
6	TNF-XI-0189		26	TNF-XI-0209	
7	TNF-XI-0190		27	TNF-XI-0210	
8	TNF-XI-0191		28	TNF-XI-0211	
9	TNF-XI-0192		29	TNF-XI-0212	
10	TNF-XI-0193		30	TNF-XI-0213	
11	TNF-XI-0194		31	TNF-XI-0214	
12	TNF-XI-0195		32	TNF-XI-0215	
13	TNF-XI-0196		33	TNF-XI-0216	
14	TNF-XI-0197		34	TNF-XI-0217	
15	TNF-XI-0198		35	TNF-XI-0218	
16	TNF-XI-0199		36	TNF-XI-0219	
17	TNF-XI-0200		37	TNF-XI-0220	
18	TNF-XI-0201		38	TNF-XI-0221	
19	TNF-XI-0202		39	TNF-XI-0222	
20	TNF-XI-0203		40	TNF-XI-0223	

輸送容器 フェノリックフォーム(コーナー)物性値一覧

No	容器番号		No	容器番号	
41	TNF-XI-0224				
42	TNF-XI-0225				
43	TNF-XI-0226				
44	TNF-XI-0227				
45	TNF-XI-0228				
46	TNF-XI-0229				
47	TNF-XI-0230				
48	TNF-XI-0231				
49	TNF-XI-0232				
50	TNF-XI-0233				
51	TNF-XI-0234				
52	TNF-XI-0235				
53	TNF-XI-0236				
54	TNF-XI-0237				
55	TNF-XI-0238				
56	TNF-XI-0239				
57	TNF-XI-0240				
58	TNF-XI-0241				
59	TNF-XI-0242				
60	TNF-XI-0243				

輸送容器 フェノリックフォーム(ボトム)物性値一覧

No	容器番号
1	TNF-XI-0184
2	TNF-XI-0185
3	TNF-XI-0186
4	TNF-XI-0187
5	TNF-XI-0188
6	TNF-XI-0189
7	TNF-XI-0190
8	TNF-XI-0191
9	TNF-XI-0192
10	TNF-XI-0193
11	TNF-XI-0194
12	TNF-XI-0195
13	TNF-XI-0196
14	TNF-XI-0197
15	TNF-XI-0198
16	TNF-XI-0199
17	TNF-XI-0200
18	TNF-XI-0201
19	TNF-XI-0202
20	TNF-XI-0203
21	TNF-XI-0204
22	TNF-XI-0205
23	TNF-XI-0206
24	TNF-XI-0207
25	TNF-XI-0208
26	TNF-XI-0209
27	TNF-XI-0210
28	TNF-XI-0211
29	TNF-XI-0212
30	TNF-XI-0213
31	TNF-XI-0214
32	TNF-XI-0215
33	TNF-XI-0216
34	TNF-XI-0217
35	TNF-XI-0218
36	TNF-XI-0219
37	TNF-XI-0220
38	TNF-XI-0221
39	TNF-XI-0222
40	TNF-XI-0223
41	TNF-XI-0224
42	TNF-XI-0225
43	TNF-XI-0226
44	TNF-XI-0227
45	TNF-XI-0228
46	TNF-XI-0229
47	TNF-XI-0230
48	TNF-XI-0231
49	TNF-XI-0232
50	TNF-XI-0233
51	TNF-XI-0234
52	TNF-XI-0235
53	TNF-XI-0236
54	TNF-XI-0237
55	TNF-XI-0238
56	TNF-XI-0239
57	TNF-XI-0240
58	TNF-XI-0241
59	TNF-XI-0242
60	TNF-XI-0243

輸送容器 フェノリックフォーム(注入材)物性値一覧

No	容器番号	フォーム No
1	TNF-XI-0184	0184
2	TNF-XI-0185	0185
3	TNF-XI-0186	0186
4	TNF-XI-0187	0187
5	TNF-XI-0188	0188
6	TNF-XI-0189	0189
7	TNF-XI-0190	0190
8	TNF-XI-0191	0191
9	TNF-XI-0192	0192
10	TNF-XI-0193	0193
11	TNF-XI-0194	0194
12	TNF-XI-0195	0195
13	TNF-XI-0196	0196
14	TNF-XI-0197	0197
15	TNF-XI-0198	0198
16	TNF-XI-0199	0199
17	TNF-XI-0200	0200
18	TNF-XI-0201	0201
19	TNF-XI-0202	0202
20	TNF-XI-0203	0203
21	TNF-XI-0204	0204
22	TNF-XI-0205	0205
23	TNF-XI-0206	0206
24	TNF-XI-0207	0207
25	TNF-XI-0208	0208
26	TNF-XI-0209	0209
27	TNF-XI-0210	0210
28	TNF-XI-0211	0211
29	TNF-XI-0212	0212
30	TNF-XI-0213	0213
31	TNF-XI-0214	0214
32	TNF-XI-0215	0215
33	TNF-XI-0216	0216
34	TNF-XI-0217	0217
35	TNF-XI-0218	0218
36	TNF-XI-0219	0219
37	TNF-XI-0220	0220
38	TNF-XI-0221	0221
39	TNF-XI-0222	0222
40	TNF-XI-0223	0223
41	TNF-XI-0224	0224
42	TNF-XI-0225	0225
43	TNF-XI-0226	0226
44	TNF-XI-0227	0227
45	TNF-XI-0228	0228
46	TNF-XI-0229	0229
47	TNF-XI-0230	0230
48	TNF-XI-0231	0231
49	TNF-XI-0232	0232
50	TNF-XI-0233	0233
51	TNF-XI-0234	0234
52	TNF-XI-0235	0235
53	TNF-XI-0236	0236
54	TNF-XI-0237	0237
55	TNF-XI-0238	0238
56	TNF-XI-0239	0239
57	TNF-XI-0240	0240
58	TNF-XI-0241	0241
59	TNF-XI-0242	0242
60	TNF-XI-0243	0243

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号		No	容器番号	
1	TNF-XI-0184		11	TNF-XI-0194	
2	TNF-XI-0185		12	TNF-XI-0195	
3	TNF-XI-0186		13	TNF-XI-0196	
4	TNF-XI-0187		14	TNF-XI-0197	
5	TNF-XI-0188		15	TNF-XI-0198	
6	TNF-XI-0189		16	TNF-XI-0199	
7	TNF-XI-0190		17	TNF-XI-0200	
8	TNF-XI-0191		18	TNF-XI-0201	
9	TNF-XI-0192		19	TNF-XI-0202	
10	TNF-XI-0193		20	TNF-XI-0203	

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号		No	容器番号	
21	TNF-XI-0204		31	TNF-XI-0214	
22	TNF-XI-0205		32	TNF-XI-0215	
23	TNF-XI-0206		33	TNF-XI-0216	
24	TNF-XI-0207		34	TNF-XI-0217	
25	TNF-XI-0208		35	TNF-XI-0218	
26	TNF-XI-0209		36	TNF-XI-0219	
27	TNF-XI-0210		37	TNF-XI-0220	
28	TNF-XI-0211		38	TNF-XI-0221	
29	TNF-XI-0212		39	TNF-XI-0222	
30	TNF-XI-0213		40	TNF-XI-0223	

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号		No	容器番号	
41	TNF-XI-0224		51	TNF-XI-0234	
42	TNF-XI-0225		52	TNF-XI-0235	
43	TNF-XI-0226		53	TNF-XI-0236	
44	TNF-XI-0227		54	TNF-XI-0237	
45	TNF-XI-0228		55	TNF-XI-0238	
46	TNF-XI-0229		56	TNF-XI-0239	
47	TNF-XI-0230		57	TNF-XI-0240	
48	TNF-XI-0231		58	TNF-XI-0241	
49	TNF-XI-0232		59	TNF-XI-0242	
50	TNF-XI-0233		60	TNF-XI-0243	

輸送容器 BORAレジン化学分析結果一覧

バッチ分類 *	No	レジンNo
13	1	796
	2	800
	3	801
	4	804
	5	805
	6	806
14	1	846
	2	848
	3	849
	4	850
	5	853
	6	855
15	1	891
	2	892
	3	893
	4	895
	5	898
	6	900
16	1	947
	2	948
	3	950
	4	951
	5	952
	6	954

＊ :レジン成型体60体を1バッチとして、最低5体の抜取分析を実施。
第1,2回立会(60基) → バッチ1～4
第3回立会(119基) → バッチ5～12

使用計測器、TOOL 校正成績一覧（立会検査）

No	測定項目	計測器、TOOL 名称	仕様	管理番号	校正成績参照頁 No.	備考
1	全巾	巻尺		Y-A1C-040	1	
2	容器高さ	巻尺		Y-A1C-040	1	
3	外蓋外径	TOOL No.4（通り）		Y-A1V-506	2	
		TOOL No.4a（止まり）		Y-A1V-507	3	
4	内蓋バイオネット部寸法	TOOL No.1（通り）		No.1	4	
		TOOL No.3（止まり）		Y-A1V-505	5	
5	内蓋バイオネット部寸法	TOOL No.1（通り）		No.1	4	
		TOOL No.2（止まり）		Y-A1V-504	6	
6	内蓋嵌合部寸法	TOOL No.11（通り、止まり）		No.11	7	
7	内容器フランジ内径	TOOL No.7（通り）		Y-A1V-508	8	
		TOOL No.7a（止まり）		Y-A1V-509	9	
8	内容器深さ	デプスゲージ		Y-A1N-154	10	
9	内容器と外容器間の距離	ノギス		O-A1J-187	11	
10	容器重量	秤量計		42829	12	

様式－1

要検－078－2

承認	審査
川村	下江

計量器検査成績表

所属	品保	使用場所	高台事務棟	有効期限	02.12～03.04
計測器名称	巻尺	管理番号	Y-A1C-040	管理区分	A 級
メーカー	京都度器	型式	KF16-55	製造番号	
検査要領	要検-038	標準器番号	1S-A-43 1S-A-37		
検査年月日	02 12 03	検査種類	定検	温度・湿度	22℃ 50 %

原子燃料工業株式会社

Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév

MECAGEST	☒ Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	☐ Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59

Client/*Customer* : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / *Internal N°* : VCI 1.199	Plan qualité / *Quality plan* : /
N° Cde / *Order N°* :12986	Qté de pièce / *Quantity* : 1	Tol. Gén. / *General tolerance* : /
Materiel / *Part description* : TNF XI	Plan / *Drawing* : Ind :	Usine/ *Factory* X Site/ *Site*
Nomenclature/ *Nomenclature* : /	Ind :	Rep : CONTRÔLE GABARIT N° 4

	A OBTENIR / *Theoritical with tolerance*	OBTENU / *Real*	Conformé Yes No	OBSERVATIONS/*Observations*

Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév

MECAGEST	☒ Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	☐ Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59

Client/*Customer* : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / *Internal N°* : VCI 1.199	Plan qualité / *Quality plan* : /
N° Cde / *Order N°* :12986	Qté de pièce / *Quantity* : 1	Tol. Gén. / *General tolerance* : /
Materiel / *Part description* : TNF XI	Plan / *Drawing* : Ind :	Usine/ *Factory* X Site/ *Site*
Nomenclature/ *Nomenclature* : /	Ind :	Rep : CONTRÔLE GABARIT 4 a

	A OBTENIR / *Theoritical with tolerance*	OBTENU / *Real*	Conforme Yes No	OBSERVATIONS/*Observations*

Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév

MECAGEST	☒ Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	☐ Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59

Client/*Customer* : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / *Internal N°* : VCI 1.199		Plan qualité / *Quality plan* :		
N° Cde / *Order N°* :12986	Qté de pièce / *Quantity* : 1		Tol. Gén. / *General tolerance* :		
Materiel / *Part description* : TNF XI	Plan / *Drawing* : PD1.139.011	Ind : A	Usine/ *Factory*	X	Site/ *Site*
Nomenclature/ *Nomenclature* :	Ind :	Rep : GABARIT CONTRÔLE H1			

	A OBTENIR / *Theoritical with tolerance*	OBTENU / *Real*	Conforme Yes No	OBSERVATIONS/*Observations*

Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév

MECAGEST	☒ Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	☐ Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59

Client/*Customer* : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / *Internal N°* : VCI 1.199		Plan qualité / *Quality plan* : /		
N° Cde / *Order N°* :12986	Qté de pièce / *Quantity* : 1		Tol. Gén. / *General tolerance* : /		
Materiel / *Part description* : TNF XI	Plan / *Drawing* :	Ind :	Usine/ *Factory*	X	Site/ *Site*
Nomenclature/ *Nomenclature* : /	Ind :	Rep : CONTRÔLE GABARIT N° 3			

	A OBTENIR / *Theoritical with tolerance*	OBTENU / *Real*	Conforme Yes No	OBSERVATIONS/*Observations*

Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév

MECAGEST	☒ Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	☐ Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59

Client/*Customer* : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / *Internal N°* : VCI 1.199	Plan qualité / *Quality plan* : /
N° Cde / *Order N°* :12986	Qté de pièce / *Quantity* : 1	Tol. Gén. / *General tolerance* : /
Materiel / *Part description* : TNF XI	Plan / *Drawing* : Ind : ·	Usine/ *Factory* X Site/ *Site*
Nomenclature/ *Nomenclature* : /	Ind :	Rep : CONTRÔLE GABARIT N° 2

	A OBTENIR / *Theoritical with tolerance*	OBTENU / *Real*	Conforme Yes No	OBSERVATIONS/*Observations*

Affaire TNP 12986	Section	S/Section	Identification TNF-XI
N° Document MECAGEST		Révision A	Page

Fabrications Chaudronnées Z.A d'Armanville–BP 60–50700 VALOGNES ☎ 02.33.21.65.65 - 🖷 02.33.21.65.50 ☐	Fabrications Mécaniques Rte de Portbail–50390 ST SAUVEUR LE VCTE ☎ 02.33.21.64.40 - 🖷 02.33.21.64.59 ■

Customer : TRANSNUCLEAIRE	Internal N° : VCI 1.199 /01	Quality plan : DCF.1 199.001
Order N° : 12986	Quantity : 1	General tolerance : NFE 02350 m
Part description : TNF-XI PACKAGINGS	Drawing : PD 1 199. 021 Rev : B	Factory X Site
Nomenclature : NM.1 199.001	Rev :	Mark : Gabarit cont N11

	THEORETICAL WITH TOLERANCE	REAL	Conform yes no	OBSERVATIONS

Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév

MECAGEST	☒ Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	☐ Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59

Client/*Customer* : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / *Internal N°* : VCI 1.199	Plan qualité / *Quality plan* : /
N° Cde / *Order N°* :12986	Qté de pièce / *Quantity* : 1	Tol. Gén. / *General tolerance* : /
Materiel / *Part description* : TNF XI	Plan / *Drawing* : Ind :	Usine/ *Factory* X Site/ *Site*
Nomenclature/ *Nomenclature* : /	Ind :	Rep : CONTRÔLE GABARIT N° 7

	A OBTENIR / *Theoritical with tolerance*	OBTENU / *Real*	Conforme Yes No	OBSERVATIONS/*Observations*

Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév

MECAGEST	☒ Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	☐ Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59

Client/*Customer* : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / *internal N°* : VCI 1.199	Plan qualité / *Quality plan* : /
N° Cde / *Order N°* :12986	Qté de pièce / *Quantity* : 1	Tol. Gén. / *General tolerance* : /
Materiel / *Part description* : TNF XI	Plan / *Drawing* : Ind :	Usine/ *Factory* X Site/ *Site*
Nomenclature/ *Nomenclature* : /	Ind :	Rep : CONTRÔLE GABARIT N° 7 a

	A OBTENIR / *Theoritical with tolerance*	OBTENU / *Real*	Conforme Yes No	OBSERVATIONS/*Observations*

ACA ZA D'ARMANVILLE 50700 VALOGNES	PROCES VERBAL DE CONTROLE SUIVI D'ETALONNAGE PERIODIQUE - ~~MICROMETRE D'EXTERIEUR~~ ET JAUGE D'EXTERIEUR	Marque MITUTOYO Etalon repère :- 990 -1202 Procédure : PES 038 N° d'appareil : Y-AIN-154

CAPACITE : 750 mm

CLASSE	Mesure à Faire	Valeur de l'étalon à mesurer (microns) VC	VALEUR MESUREES (micron) Vi					Erreur maxi d'indication Ei	Date d'étalonnage	Visa opérateur	Date entretien
			1 ère lecture	2 ème lecture	3 ème lecture	OBSERVATIONS					
0	1										
	2										
	3										
	4										
	5										
	1										
	2										
	3										
	4										
	5										
	1										
	2										
	3										
	4										
	5										
	1										
	2										
	3										
	4										
	5										

01

様式－1

要検－078－2

承認	審査
川	下

計量器検査成績表

所属	検査2班	使用場所	P1検査室	有効期限	03.01 ～ 03.05
計測器名称	ノギス	管理番号	O-A1J-187	管理区分	A級
メーカー	三豊製作所	型式	530-101	製造番号	21M927
検査要領	要検－023-2	標準器番号	1S-A-03 1S-A-09 1S-A-11 1S-A-32		
検査年月日	03. 01. 08	検査種類	定検	温度・湿度	22 ℃ 30 %

2003 年 2 月 19 日
原子燃料工業株式会社

TNF-XI 型輸送容器　重量計について

【はじめに】

TNF-XI 型輸送容器の自主検査及び METI 検査立会において、メンコ社倉庫で用いられる床置き型重量測定器の仕様について記す。

【仕様等】

・型式：X201-A
・製品 No.：01F650037
・適用規格：EN 45501（＊）
・[redacted]

以上

＊EN 45501：1994
Specification for metrological aspects of non-automatic weighing instruments
非自動重量計の計量学的面

12 (3/4)

Département logistique

PRECIA/MOLEN SERVICE SA Siège Social : B.P. 326 - 07003 PRIVAS - Tél. 04 75 66 46 80 - Fax 04 75 66 46 89
S.A. au capital de 3 267 000 Euros - RCS B 349 743 179 - SIRET 349 743 179 00203

TNF-XI 型輸送容器検査成績

（自主検査記録:NFK-QA-5754）

目　次

No	分類	内容	備考
①	添付 1	TNF-XI 型輸送容器検査結果	NFK-QA-5754 表紙（下記付属） ●別紙 1：輸送容器検査記録（確認書） ●別添 1：検査対象輸送容器
②	添付 2	輸送容器検査結果	対象容器　各検査結果
③	別紙	輸送容器検査結果（別紙）	添付 2 の別紙
④	付属資料	輸送容器検査結果（付属資料）	別紙の付属資料
⑤	校正記録	使用計測器、TOOL 校正成績一覧	自主検査時使用計測器、TOOL 校正成績書

NFK-QA-5754

添付 1

TNF-XI 型輸送容器検査結果

平成 15 年 3 月

原子燃料工業株式会社

別紙1

輸送容器検査記録

1．輸送容器の名称　　TNF-XI型

2．検査対象輸送容器　　60基（別添1のとおり）

3．検査場所　　[redacted]

4．検査年月日　　平成15年 3月 3日～ 3月 13日

5．検査責任者　　原子燃料工業株式会社　熊取事業所
品質保証部
[redacted]

6．検査結果

合格

別添1

検査対象輸送容器

No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号
1	TNF-XI-0184	31	TNF-XI-0214
2	TNF-XI-0185	32	TNF-XI-0215
3	TNF-XI-0186	33	TNF-XI-0216
4	TNF-XI-0187	34	TNF-XI-0217
5	TNF-XI-0188	35	TNF-XI-0218
6	TNF-XI-0189	36	TNF-XI-0219
7	TNF-XI-0190	37	TNF-XI-0220
8	TNF-XI-0191	38	TNF-XI-0221
9	TNF-XI-0192	39	TNF-XI-0222
10	TNF-XI-0193	40	TNF-XI-0223
11	TNF-XI-0194	41	TNF-XI-0224
12	TNF-XI-0195	42	TNF-XI-0225
13	TNF-XI-0196	43	TNF-XI-0226
14	TNF-XI-0197	44	TNF-XI-0227
15	TNF-XI-0198	45	TNF-XI-0228
16	TNF-XI-0199	46	TNF-XI-0229
17	TNF-XI-0200	47	TNF-XI-0230
18	TNF-XI-0201	48	TNF-XI-0231
19	TNF-XI-0202	49	TNF-XI-0232
20	TNF-XI-0203	50	TNF-XI-0233
21	TNF-XI-0204	51	TNF-XI-0234
22	TNF-XI-0205	52	TNF-XI-0235
23	TNF-XI-0206	53	TNF-XI-0236
24	TNF-XI-0207	54	TNF-XI-0237
25	TNF-XI-0208	55	TNF-XI-0238
26	TNF-XI-0209	56	TNF-XI-0239
27	TNF-XI-0210	57	TNF-XI-0240
28	TNF-XI-0211	58	TNF-XI-0241
29	TNF-XI-0212	59	TNF-XI-0242
30	TNF-XI-0213	60	TNF-XI-0243

添付２　輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0184

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙１参照
寸法検査	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考３を参照。）	立会検査			合	
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6	内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
			内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査			容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査			容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙２参照
	BORA レジン		容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙３参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査			容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙４参照

検査日	検査者
平成15年3月13日	山田

添付2　輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0185

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考3を参照。）	立会検査			合	
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6	内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
			内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査			容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査			容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORAレジン		容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査			容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年3月12日	山田

添付2　輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0186

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考3を参照。）	立会検査			合	
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6	内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
			内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査			容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査			容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORAレジン		容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査			容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年3月13日	山田

添付２　輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0187

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙１参照
寸法検査	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考３を参照。）	立会検査			合	
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6	内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
			内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査			容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査			容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙２参照
	BORA レジン		容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙３参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査			容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙４参照

検査日	検査者
平成15年3月12日	山田

添付2　輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0188

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認	[redacted]		合	別紙1参照
寸法検査	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考3を参照。）	立会検査	[redacted]		合	
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6	内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
			内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査			容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査			容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン		容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査			容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年3月12日	山田

添付2　輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XJ-0189

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認	[redacted]		合	別紙1参照
寸法検査	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考3を参照。）	立会検査	[redacted]		合	
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6	内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
			内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査			容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査			容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン		容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査			容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年3月12日	山田

添付２　輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0190

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙１参照
寸法検査	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考３を参照。）	立会検査			合	
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6	内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
			内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査			容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査			容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙２参照
	BORA レジン		容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙３参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査			容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙４参照

検査日	検査者
平成 15 年 3 月 10 日	山田

添付2　輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0191

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考3を参照。）	立会検査			合	
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6	内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
			内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査			容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査			容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン		容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査			容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年3月10日	山田

添付２　輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0192

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙１参照
寸法検査	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考３を参照。）	立会検査			合	
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6	内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
			内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査			容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査			容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙２参照
	BORA レジン		容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙３参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査			容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙４参照

検査日	検査者
平成 15 年 3 月 12 日	山田

添付2　輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0193

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考3を参照。）	立会検査			合	
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6	内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
			内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査			容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査			容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン		容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査			容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年3月12日	山田

添付2　輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0194

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考3を参照。）	立会検査			合	
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6	内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
			内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査			容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査			容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORAレジン		容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査			容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年3月12日	山田

添付2　輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0195

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考3を参照。）	立会検査			合	
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6	内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
			内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査			容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査			容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン		容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査			容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年3月12日	山田

添付2　輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0196

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考3を参照。）	立会検査			合	
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6	内蓋係合部寸法		立会検査				
	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
			内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査			容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査			容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン		容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査			容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年3月12日	山田

添付2　輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0197

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考3を参照。）	立会検査			合	
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6	内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
			内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査			容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査			容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン		容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査			容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年3月10日	山田

添付2　輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0198

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認	[redacted]		合	別紙1参照
寸法検査	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考3を参照。）	立会検査	[redacted]		合	
	2	容器高さ		立会検査	[redacted]			
	3	外蓋外径		立会検査	[redacted]			
	4	内蓋バイオネット部寸法		立会検査	[redacted]			
	5	内蓋バイオネット部寸法		立会検査	[redacted]			
	6	内蓋嵌合部寸法		立会検査	[redacted]			
	7	内容器フランジ内径		立会検査	[redacted]			
	8	内容器深さ		立会検査	[redacted]			
	9	内容器と外容器間の距離		立会検査	[redacted]			
	10	内容器間の距離		記録確認	[redacted]			
溶接検査	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会検査	[redacted]		合	
			内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認	[redacted]			
	浸透探傷試験		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認	[redacted]			
外観検査			容器外観を目視により確認する。	立会検査	[redacted]		合	
重量検査			容器重量を秤量計により測定する。	立会検査	[redacted]		合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認	[redacted]		合	別紙2参照
	BORA レジン		容器製造者記録を確認する。	記録確認	[redacted]			別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査	[redacted]		合	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査	[redacted]		—	
気密検査			容器製造者検査記録を確認する。	記録確認	[redacted]		合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年3月12日	山田

添付2　輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0199

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考3を参照。）	立会検査			合	
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6	内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
			内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査			容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査			容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン		容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査			容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年3月13日	山田

添付２　輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0200

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙１参照
寸法検査	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考３を参照。）	立会検査			合	
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6	内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
			内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査			容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査			容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙２参照
	BORA レジン		容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙３参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査			容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙４参照

検査日	検査者
平成 15 年 3 月 12 日	山田

添付２　輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-X1-0201

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙１参照
寸法検査	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考３を参照。）	立会検査			合	
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6	内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
			内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査			容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査			容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙２参照
	BORA レジン		容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙３参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査			容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙４参照

検査日	検査者
平成15年3月12日	山田

添付２　輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0202

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙１参照
寸法検査	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考３を参照。）	立会検査			合	
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6	内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
			内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査			容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査			容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙２参照
	BORA レジン		容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙３参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査			容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙４参照

検査日	検査者
平成 15 年 3 月 12 日	山田

添付2　輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0203

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考3を参照。）	立会検査			合	
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6	内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
			内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査			容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査			容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORAレジン		容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査			容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年3月10日	山田

添付２　輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0204

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙１参照
寸法検査	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考３を参照。）	立会検査			合	
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6	内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
			内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査			容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査			容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙２参照
	BORA レジン		容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙３参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			―	
気密検査			容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙４参照

検査日	検査者
平成15年3月10日	山田

添付2　輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0205

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考3を参照。）	立会検査			合	
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6	内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
			内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査			容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査			容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORAレジン		容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査			容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年3月10日	山田

添付２　輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0206

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査			容器に設計で決められた材料が使用されていることを，ミルシート，メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙１参照
寸法検査	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考３を参照。）	立会検査			合	
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6	内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
			内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査			容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査			容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙２参照
	BORA レジン		容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙３参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査			容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙４参照

検査日	検査者
平成 15 年 3 月 13 日	山田

添付2　輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0207

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考3を参照。）	立会検査			合	
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6	内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
			内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査			容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査			容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン		容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査			容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年3月12日	山田

添付2　輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0208

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考3を参照。）	立会検査			合	
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6	内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
			内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査			容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査			容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン		容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査			容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年3月12日	山田

添付2　輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0209

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考3を参照。）	立会検査			合	
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6	内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
			内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査			容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査			容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORAレジン		容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査			容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年3月10日	山田

添付２　輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0210

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙１参照
寸法検査	1	全巾	容器の寸法を測定器または逆しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考３を参照。）	立会検査			合	
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6	内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
			内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査			容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査			容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙２参照
	BORA レジン		容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙３参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査			容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙４参照

検査日	検査者
平成15年3月12日	山田

添付２　輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0211

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙１参照
寸法検査	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考３を参照。）	立会検査			合	
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6	内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
			内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査			容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査			容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙２参照
	BORA レジン		容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙３参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査			容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙４参照

検査日	検査者
平成 15 年 3 月 10 日	山田

添付２　輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0212

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙１参照
寸法検査	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考３を参照。）	立会検査			合	
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6	内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
			内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査			容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査			容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙２参照
	BORA レジン		容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙３参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査			容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙４参照

検査日	検査者
平成 15 年 3 月 10 日	山田

添付 2　輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0213

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考 3 を参照。）	立会検査			合	
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6	内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
			内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査			容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査			容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン		容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査			容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 3 月 10 日	山田

添付２　輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0214

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙１参照
寸法検査	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考３を参照。）	立会検査			合	
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6	内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
			内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査			容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査			容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙２参照
	BORA レジン		容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙３参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査			容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙４参照

検査日	検査者
平成 15 年 3 月 12 日	山田

添付 2　輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0215

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考 3 を参照。）	立会検査			合	
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6	内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
			内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査			容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査			容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン		容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査			容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 3 月 10 日	山田

添付2　輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0216

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考3を参照。）	立会検査			合	
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6	内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
			内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査			容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査			容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORAレジン		容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査			容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年8月10日	山田

添付2　輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0217

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査			容器に設計で決められた材料が使用されていることを，ミルシート，メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考3を参照。）	立会検査			合	
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6	内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
			内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査			容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査			容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORAレジン		容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査			容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年3月13日	山田

添付2　輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0218

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考3を参照。）	立会検査			合	
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6	内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
			内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査			容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査			容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORAレジン		容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査			容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年3月12日	山田

添付２　輸送容器検査結果

検送容器番号：TNF-X1-0219

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙１参照
寸法検査	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考３を参照。）	立会検査			合	
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6	内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
			内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査			容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査			容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙２参照
	BORA レジン		容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙３参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査			容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙４参照

検査日	検査者
平成 15 年 3 月 12 日	山田

添付2　輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0220

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考3を参照。）	立会検査			合	
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6	内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
			内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査			容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査			容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン		容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査			容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年3月12日	山田

添付２　輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0221

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙１参照
寸法検査	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考３を参照。）	立会検査			合	
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6	内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
			内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査			容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査			容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙２参照
	BORA レジン		容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙３参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査			容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙４参照

検査日	検査者
平成 16 年 3 月 10 日	山田

添付２　輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-X1-0222

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査			容器に設計で決められた材料が使用されていることを，ミルシート，メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙１参照
寸法検査	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考３を参照。）	立会検査			合	
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6	内蓋係合部寸法		立会検査				
	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
			内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査			容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査			容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙２参照
	BORA レジン		容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙３参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査			容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙４参照

検査日	検査者
平成 15 年 3 月 10 日	山田

添付２　輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0223

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙１参照
寸法検査	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考３を参照。）	立会検査			合	
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6	内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
			内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査			容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査			容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙２参照
	BORA レジン		容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙３参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査			容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙４参照

検査日	検査者
平成15年3月12日	山田

添付 2　輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0224

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考 3 を参照。）	立会検査			合	
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6	内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
			内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査			容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査			容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン		容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査			容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 3 月 12 日	山田

添付2　輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0225

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考3を参照。）	立会検査			合	
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6	内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
			内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査			容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査			容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORAレジン		容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査			容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年3月12日	山田

添付２　輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XJ-0226

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙１参照
寸法検査	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考３を参照。）	立会検査			合	
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6	内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
			内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査			容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査			容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙２参照
	BORA レジン		容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙３参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査			容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙４参照

検査日	検査者
平成15年3月12日	山田

添付2　輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0227

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考3を参照。）	立会検査			合	
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6	内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
			内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査			容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査			容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン		容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査			容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年3月12日	山田

添付2　輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0228

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考8を参照。）	立会検査			合	
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6	内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
			内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査			容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査			容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン		容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査			容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年3月10日	山田

添付２　輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-X1-0229

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙１参照
寸法検査	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考３を参照。）	立会検査			合	
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6	内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
			内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査			容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査			容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙２参照
	BORA レジン		容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙３参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査			容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙４参照

検査日	検査者
平成15年3月10日	山田

添付 2　輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0230

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考 3 を参照。）	立会検査			合	
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6	内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
			内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査			容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査			容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン		容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査			容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 15 年 3 月 10 日	山田

添付2　輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0231

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考3を参照。）	立会検査			合	
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6	内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
			内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査			容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査			容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORAレジン		容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査			容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年3月13日	山田

添付2　輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0232

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考3を参照。）	立会検査			合	
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6	内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
			内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査			容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査			容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン		容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査			容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年3月12日	山田

添付2　輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-NJ-0233

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考3を参照。）	立会検査			合	
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6	内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
			内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査			容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査			容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORAレジン		容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査			容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年3月10日	山田

添付2　輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0234

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考3を参照。）	立会検査			合	
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6	内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
			内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査			容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査			容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORAレジン		容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査			容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年3月12日	山田

添付２　輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0235

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙１参照
寸法検査	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考３を参照。）	立会検査			合	
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6	内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
			内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査			容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査			容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙２参照
	BORA レジン		容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙３参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
気密検査			容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙４参照

検査日	検査者
平成 15 年 3 月 12 日	山田

添付2　輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0236

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考3を参照。）	立会検査			合	
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6	内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
			内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査			容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査			容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン		容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査			容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年3月12日	山田

添付２　輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0237

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙１参照
寸法検査	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考３を参照。）	立会検査			合	
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6	内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
			内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査			容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査			容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙２参照
	BORA レジン		容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙３参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査			容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙４参照

検査日	検査者
平成 15 年 3 月 10 日	山田

添付２　輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0238

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙１参照
寸法検査	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考３を参照。）	立会検査			合	
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6	内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
			内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査			容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査			容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙２参照
	BORA レジン		容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙３参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査			容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙４参照

検査日	検査者
平成 15 年 3 月 10 日	山田

添付２　輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0239

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙１参照
寸法検査	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考３を参照。）	立会検査			合	
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6	内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
			内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査			容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査			容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙２参照
	BORA レジン		容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙３参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査			容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙４参照

検査日	検査者
平成15年３月12日	山田

添付２　輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0240

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙１参照
寸法検査	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考３を参照。）	立会検査			合	
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6	内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
			内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査			容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査			容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙２参照
	BORA レジン		容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙３参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査			容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙４参照

検査日	検査者
平成 15 年 3 月 12 日	山田

添付2　輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-N1-0241

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考3を参照。）	立会検査			合	
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6	内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
			内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査			容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査			容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORAレジン		容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査			容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成15年3月10日	山田

添付２　輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-X1-0242

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確	[redacted]		合	別紙１参照
寸法検査	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考３を参照。）	立会検	[redacted]		合	
	2	容器高さ		立会検				
	3	外蓋外径		立会検				
	4	内蓋バイオネット部寸法		立会検				
	5	内蓋バイオネット部寸法		立会検				
	6	内蓋嵌合部寸法		立会検				
	7	内容器フランジ内径		立会検				
	8	内容器深さ		立会検				
	9	内容器と外容器間の距離		立会検				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会検			合	
			内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査			容器外観を目視により確認する。	立会検			合	
重量検査			容器重量を秤量計により測定する。	立会検			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙２参照
	BORA レジン		容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙３参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検			合	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検			—	
気密検査			容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙４参照

検査日	検査者
平成15年3月10日	山田

添付２　輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0243

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認	[redacted]		合	別紙１参照
寸法検査	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考３を参照。）	立会検査	[redacted]		合	
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6	内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
			内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査			容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査			容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認			合	別紙２参照
	BORA レジン		容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙３参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査			容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙４参照

検査日	検査者
平成 15 年 3 月 12 日	山田

輸送容器検査結果

(別紙)

別紙 1-1	輸送容器　使用材料一覧
別紙 1-2	輸送容器　使用材料表 1
別紙 1-3	輸送容器　使用材料表 2（BORA レジン）
別紙 1-4	輸送容器　使用材料表 3（フェノリックフォーム：ベルト）
別紙 1-5	輸送容器　使用材料表 4（フェノリックフォーム：コーナー）
別紙 1-6	輸送容器　使用材料表 5（フェノリックフォーム：ボトム）
別紙 1-7	輸送容器　使用材料表 6（フェノリックフォーム：注入材）
別紙 1-8	輸送容器　使用材料表 7（フェノリックフォーム：ディスク）
別紙 2-1	輸送容器　未臨界検査結果一覧（B-SUS：内容器用）
別紙 2-2	輸送容器　未臨界検査結果一覧（B-SUS：外蓋用）
別紙 3	輸送容器　未臨界検査結果一覧（BORA レジン）
別紙 4	輸送容器　気密試験結果一覧

輸送容器 使用材料一覧

		品名	No.																													
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
			容器番号(TNF-XI-末尾No)																													
			184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213
			ミルシート整理番号																													
容器本体	1	外容器側面板	7-A9.A11.A15	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	2	外容器上面板	7-61.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	3	外容器底面板	7-A5.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	4	外容器側面補強板	7-A9.A11.A15	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	5	外容器フランジ	7-70	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	6	内容器内壁板	7-40.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	7	内容器外壁板	7-41.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	8	内容器底面板[内筒]	7-2.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	8	内容器底面板[外筒]	7-11.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	9	内容器外蓋収納部	7-1.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	10	内容器フランジ	7-67.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	11	内容器中性子吸収材(側面)	(別紙1-3参照)																													
	12	内容器中性子吸収材(底面)	7-B1.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	13	内容器連結パイプ	7-18.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	14	内容器連結補強板	7-23.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	15	脚板	7-A18.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	16	スタッキングピン	7-8.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	17	外蓋回り止めデバイス板	7-24.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	18	内蓋回り止めストッパー板	7-35.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	19	耐熱衝撃緩衝材(ベルト)	(別紙1-4参照)																													
	20	耐熱衝撃緩衝材(コーナー)	(別紙1-5参照)																													
	21	耐熱衝撃緩衝材(ボトム)	(別紙1-6参照)																													
	22	耐熱衝撃緩衝材(注入材)	(別紙1-7参照)																													
外蓋	23	側面板	7.3.4.5	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	24	上面板	7-12.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	25	底面板	7-3.4.5.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	26	フランジ	7-59.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	27	ハンドル	7-14.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	28	補強材	7-28.30.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	29	耐熱衝撃緩衝材(ディスク)	(別紙1-8参照)																													
	30	中性子吸収材	7-B2.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
内蓋	31	内蓋板	7-27.38.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	32	内蓋バイオネット[回り止めピン]	7-13.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	32	内蓋バイオネット	7-39.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	33	ガスケット	7-55.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←

*:各ミルシート整理番号とヒートNo対応等は、(別紙1−2)参照。

輸送容器 使用材料一覧

		品名	No.																													
			31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
			容器番号(TNF-XI-末尾No)																													
			214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242	243
			ミルシート整理番号																													
容器本体	1	外容器側面板	7-A9,A11,A15	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	2	外容器上面板	7-61.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	3	外容器底面板	7-A5.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	4	外容器側面補強板	7-A9,A11,A15	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	5	外容器フランジ	7-70	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	6	内容器内壁板	7-40.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	7	内容器外壁板	7-41.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	8	内容器底面板[内筒]	7-2.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	8	内容器底面板[外筒]	7-11.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	9	内容器外蓋収納部	7-1.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	10	内容器フランジ	7-67.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	11	内容器中性子吸収材(側面)	(別紙1-3参照)																													
	12	内容器中性子吸収材(底面)	7-B1.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	13	内容器連結パイプ	7-18.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	14	内容器連結補強板	7-23.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	15	脚板	7-A18.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	16	スタッキングピン	7-8.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	17	外蓋回り止めデバイス板	7-24.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	18	内蓋回り止めストッパー板	7-35.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	19	耐熱衝撃緩衝材(ベルト)	(別紙1-4参照)																													
	20	耐熱衝撃緩衝材(コーナー)	(別紙1-5参照)																													
	21	耐熱衝撃緩衝材(ボトム)	(別紙1-6参照)																													
	22	耐熱衝撃緩衝材(注入材)	(別紙1-7参照)																													
外蓋	23	側面板	7,3,4,5	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	24	上面板	7-12.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	25	底面板	7-3,4,5.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	26	フランジ	7-59.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	27	ハンドル	7-14.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	28	補強材	7-28,30.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	29	耐熱衝撃緩衝材(ディスク)	(別紙1-8参照)																													
	30	中性子吸収材	7-B2.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
内蓋	31	内蓋板	7-27,38.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	32	内蓋バイオネット[回り止めピン]	7-13.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	32	内蓋バイオネット	7-39.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	33	ガスケット	7-55.	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←

*：各ミルシート整理番号とヒートNo対応等は、(別紙1-2)参照。

輸送容器 使用材料表1

ミルシート整理番号	ヒートNo.	ロットNo.	寸法	種別No.	適用規格	適用品名No.
7- 1	064407	493452		4307	EN10088−2	9
7- 2	N112095	11209535		1.4307	EN10088−2	8(内)
7- 3	063878	487049		4307	EN10088−2	23,25
7- 4	063878	487049		4307	EN10088−2	23,25
7- 5	063878	487049		4307	EN10088−2	23,25
7- 8	144058	−		4307	EN10088−3	16
7-11	063880	4870408		4307	EN10088−2	8(外)
7-12	064689	493885		4307	EN10088−2	24
7-13	38L5	−		1.4307	EN10088−3	32(ピン)
7-14	455185	24887		Z2CN18−10	NF A49−117	27
7-18	454706	21993		Z2CN18−10	NF A49−117	13
7-23	N144049	14404926		1.4307	EN10088−2	14
7-24	N142091	14209160		1.4307	EN10088−2	17
7-27	N147090	14709037		1.4307	EN10088−2	31
7-28	123038	226083/011		2017A−T451	EN485−2	28
7-30	123038	226083/011		2017A−T451	EN485−2	28
7-35	−	−		(製品証明書)	−	18
7-38	N217094	71709426		1.4307	EN10088−2	31
7-39	N214081	214808143		1.4307	EN10088−2	32
7-40	065814	495991B		4307	EN10088−2	6
7-41	065814	495991A		4307	EN10088−2	7
7-55	−	−		(EPDM70)	−	33
7-59	414920	−		1.4307	EN10088−3	26
7-61	78W6	0378W6		1.4307	EN10088−2	2
7-67	414910	−		1.4307	EN10088−3	10
7-70	414910	−		1.4307	EN10088−3	5
7-A5	81P5	0281P5		1.4307	EN10088−2	3
7-A9	78A8	0578A8		1.4307	EN10088−2	1,4
7-A11	82W4	0282W4		1.4307	EN10088−2	1,4
7-A15	82W4	0182W4		1.4307	EN10088−2	1,4
7-A18	74P2	0274P2		1.4307	EN10088−2	15
7-B1	H73679	802				12
7-B2	H73679	803				30

11, 19,
21, 22
29

輸送容器 使用材料表2(BORAレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材料 / レジンNo
1	TNF-XI-0184	822
		823
		827
		831
2	TNF-XI-0185	808
		809
		814
		840
3	TNF-XI-0186	763
		769
		792
		795
4	TNF-XI-0187	782
		833
		836
		843
5	TNF-XI-0188	819
		845
		848
		853
6	TNF-XI-0189	846
		849
		850
		854
7	TNF-XI-0190	811
		817
		818
		852
8	TNF-XI-0191	866
		869
		872
		874
9	TNF-XI-0192	870
		871
		873
		875
10	TNF-XI-0193	835
		837
		838
		842
11	TNF-XI-0194	774
		775
		776
		786
12	TNF-XI-0195	785
		788
		791
		793
13	TNF-XI-0196	802
		805
		806
		807
14	TNF-XI-0197	832
		834
		839
		841
15	TNF-XI-0198	821
		825
		828
		830
16	TNF-XI-0199	857
		859
		860
		861
17	TNF-XI-0200	876
		877
		880
		882
18	TNF-XI-0201	862
		863
		865
		867
19	TNF-XI-0202	796
		801
		803
		804
20	TNF-XI-0203	784
		787
		790
		794

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2(BORAレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材料 / レジンNo
21	TNF-XI-0204	778
		815
		856
		858
22	TNF-XI-0205	797
		798
		799
		800
23	TNF-XI-0206	820
		824
		826
		829
24	TNF-XI-0207	894
		895
		896
		902
25	TNF-XI-0208	897
		898
		900
		901
26	TNF-XI-0209	916
		919
		920
		922
27	TNF-XI-0210	891
		892
		893
		899
28	TNF-XI-0211	927
		929
		932
		933
29	TNF-XI-0212	926
		928
		931
		934
30	TNF-XI-0213	917
		918
		923
		924
31	TNF-XI-0214	903
		904
		907
		911
32	TNF-XI-0215	844
		847
		851
		855
33	TNF-XI-0216	935
		937
		938
		946
34	TNF-XI-0217	942
		943
		944
		945
35	TNF-XI-0218	886
		888
		889
		890
36	TNF-XI-0219	915
		921
		925
		930
37	TNF-XI-0220	936
		939
		940
		941
38	TNF-XI-0221	777
		779
		780
		781
39	TNF-XI-0222	878
		881
		883
		884
40	TNF-XI-0223	868
		879
		885
		887

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表2(BORAレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材 / レジンNo
41	TNF-XI-0224	810
		812
		813
		816
42	TNF-XI-0225	908
		910
		912
		914
43	TNF-XI-0226	905
		906
		909
		913
44	TNF-XI-0227	947
		948
		950
		956
45	TNF-XI-0228	957
		960
		961
		962
46	TNF-XI-0229	949
		958
		959
		971
47	TNF-XI-0230	951
		952
		953
		954
48	TNF-XI-0231	964
		965
		966
		973
49	TNF-XI-0232	963
		967
		969
		972
50	TNF-XI-0233	987
		988
		989
		994
51	TNF-XI-0234	975
		976
		978
		979
52	TNF-XI-0235	996
		998
		1002
		1004
53	TNF-XI-0236	968
		970
		974
		977
54	TNF-XI-0237	990
		991
		993
		995
55	TNF-XI-0238	982
		983
		984
		985
56	TNF-XI-0239	1008
		1010
		1012
		1013
57	TNF-XI-0240	1009
		1014
		1015
		1017
58	TNF-XI-0241	1005
		1006
		1007
		1011
59	TNF-XI-0242	1016
		1019
		1020
		1021
60	TNF-XI-0243	1035
		1036
		1041
		1044

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表3(フェノリックフォーム:ベルト)

No	容器番号	No 原材料 / フォームNo
1	TNF-XI-0184	C0751
		C0913
		C0964
		C0980
2	TNF-XI-0185	C0915
		C0932
		C0958
		C1015
3	TNF-XI-0186	C0873
		C0914
		C0978
		C0984
4	TNF-XI-0187	C0743
		C0756
		C0871
		C0985
5	TNF-XI-0188	C0741
		C0745
		C0749
		C0899
6	TNF-XI-0189	C0881
		C0882
		C0972
		C0979
7	TNF-XI-0190	C0754
		C0884
		C0940
		C0946
8	TNF-XI-0191	C0755
		C0833
		C0889
		C0974
9	TNF-XI-0192	C0872
		C0874
		C0968
		C0981
10	TNF-XI-0193	C0904
		C0954
		C0959
		C0969
11	TNF-XI-0194	C0920
		C0956
		C0961
		C1003
12	TNF-XI-0195	C0791
		C0895
		C0896
		C0922
13	TNF-XI-0196	C0772
		C0773
		C0897
		C0921
14	TNF-XI-0197	C0763
		C0890
		C0891
		C0906
15	TNF-XI-0198	C0774
		C0901
		C0902
		C0923
16	TNF-XI-0199	C0803
		C0894
		C0908
		C0912
17	TNF-XI-0200	C0759
		C0761
		C0948
		C0949
18	TNF-XI-0201	C0877
		C0900
		C0960
		C1013
19	TNF-XI-0202	C0840
		C0867
		C0885
		C0907
20	TNF-XI-0203	C0747
		C0762
		C0933
		C0943

No	容器番号	No 原材料 / フォームNo
21	TNF-XI-0204	C0823
		C0866
		C0893
		C0905
22	TNF-XI-0205	C0850
		C0854
		C0864
		C0879
23	TNF-XI-0206	C0775
		C0794
		C0795
		C0870
24	TNF-XI-0207	C0892
		C0898
		C0909
		C0942
25	TNF-XI-0208	C0842
		C0843
		C0848
		C0861
26	TNF-XI-0209	C0834
		C0849
		C0944
		C0994
27	TNF-XI-0210	C0858
		C0860
		C0863
		C0868
28	TNF-XI-0211	C0812
		C0824
		C0832
		C0862
29	TNF-XI-0212	C0792
		C0799
		C0875
		C0924
30	TNF-XI-0213	C0851
		C0865
		C0910
		C0911
31	TNF-XI-0214	C0782
		C0804
		C0916
		C0992
32	TNF-XI-0215	C0802
		C0807
		C0816
		C0883
33	TNF-XI-0216	C0781
		C0786
		C0787
		C0975
34	TNF-XI-0217	C0819
		C0844
		C0887
		C0950
35	TNF-XI-0218	C0841
		C0880
		C0929
		C0952
36	TNF-XI-0219	C0742
		C0831
		C0938
		C0970
37	TNF-XI-0220	C0750
		C0758
		C0869
		C0941
38	TNF-XI-0221	C0744
		C0746
		C0752
		C0945
39	TNF-XI-0222	C0918
		C0934
		C0936
		C0986
40	TNF-XI-0223	C0748
		C0753
		C0886
		C1007

*:ベルト成型品の物性値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表3(フェノリックフォーム:ベルト)

No	容器番号	No / 原材料 / フォームNo	
41	TNF-XI-0224	C0757	
		C0784	
		C0793	
		C0951	
42	TNF-XI-0225	C0779	
		C0783	
		C0817	
		C0878	
43	TNF-XI-0226	C0798	
		C0809	
		C0815	
		C0927	
44	TNF-XI-0227	C0780	
		C0810	
		C0935	
		C0993	
45	TNF-XI-0228	C0853	
		C0856	
		C0925	
		C0982	
46	TNF-XI-0229	C0760	
		C0764	
		C0765	
		C0767	
47	TNF-XI-0230	C0768	
		C0789	
		C0808	
		C0830	
48	TNF-XI-0231	C0855	
		C0928	
		C0953	
		C0957	
49	TNF-XI-0232	C0797	
		C0800	
		C0917	
		C0965	
50	TNF-XI-0233	C0852	
		C0859	
		C0963	
		C1001	
51	TNF-XI-0234	C0813	
		C0826	
		C0829	
		C0995	
52	TNF-XI-0235	C0771	
		C0821	
		C0926	
		C0996	
53	TNF-XI-0236	C0769	
		C0770	
		C0818	
		C0828	
54	TNF-XI-0237	C0766	
		C0790	
		C0801	
		C0827	
55	TNF-XI-0238	C0825	
		C0977	
		C1016	
		C1020	
56	TNF-XI-0239	C0796	
		C0811	
		C0814	
		C0822	
57	TNF-XI-0240	C0777	
		C0955	
		C1017	
		C1018	
58	TNF-XI-0241	C0776	
		C0966	
		C1008	
		C1014	
59	TNF-XI-0242	C0593	
		C0785	
		C0805	
		C1019	
60	TNF-XI-0243	C0778	
		C0820	
		C0988	
		C0989	

No	容器番号	No / 原材料 / フォームNo	

*:ベルト成型品の物性値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表4(フェノリックフォーム:コーナー)

No	容器番号	No 原材料 / フォームNo
1	TNF-XI-0184	A0881
		A0906
		A0911
		A0942
2	TNF-XI-0185	A0758
		A0773
		A0888
		A1020
3	TNF-XI-0186	A0744
		A0752
		A0753
		A0764
4	TNF-XI-0187	A0990
		A0991
		A0997
		A1019
5	TNF-XI-0188	A0892
		A0893
		A0894
		A0895
6	TNF-XI-0189	A0741
		A0745
		A0746
		A0749
7	TNF-XI-0190	A0969
		A0974
		A0975
		A0976
8	TNF-XI-0191	A0742
		A0743
		A0780
		A0784
9	TNF-XI-0192	A0747
		A0755
		A0756
		A0760
10	TNF-XI-0193	A0826
		A0873
		A0885
		A0981
11	TNF-XI-0194	A0944
		A0992
		A1003
		A1018
12	TNF-XI-0195	A0809
		A0855
		A0877
		A0878
13	TNF-XI-0196	A0966
		A0971
		A0972
		A0999
14	TNF-XI-0197	A0964
		A0973
		A0977
		A1006
15	TNF-XI-0198	A0965
		A0967
		A1004
		A1008
16	TNF-XI-0199	A0799
		A0839
		A0858
		A0903
17	TNF-XI-0200	A0882
		A0896
		A0897
		A0908
18	TNF-XI-0201	A0862
		A0868
		A0883
		A0902
19	TNF-XI-0202	A0835
		A0837
		A0850
		A0866
20	TNF-XI-0203	A0993
		A0996
		A0998
		A1002

No	容器番号	No 原材料 / フォームNo
21	TNF-XI-0204	A0813
		A0841
		A0898
		A0899
22	TNF-XI-0205	A0927
		A0928
		A1009
		A1011
23	TNF-XI-0206	A0800
		A0947
		A0988
		A0989
24	TNF-XI-0207	A0900
		A0901
		A0912
		A0913
25	TNF-XI-0208	A0808
		A0817
		A0870
		A0926
26	TNF-XI-0209	A0923
		A1012
		A1013
		A1015
27	TNF-XI-0210	A0907
		A0914
		A0963
		A0968
28	TNF-XI-0211	A0814
		A0840
		A0843
		A0844
29	TNF-XI-0212	A0807
		A0852
		A0857
		A0874
30	TNF-XI-0213	A0924
		A0930
		A1014
		A1016
31	TNF-XI-0214	A0761
		A0762
		A0794
		A0805
32	TNF-XI-0215	A0801
		A0925
		A1010
		A1017
33	TNF-XI-0216	A0816
		A0818
		A0859
		A0864
34	TNF-XI-0217	A0861
		A0880
		A0970
		A1000
35	TNF-XI-0218	A0904
		A0905
		A0909
		A0910
36	TNF-XI-0219	A0847
		A0876
		A0890
		A0937
37	TNF-XI-0220	A0943
		A0978
		A0979
		A0980
38	TNF-XI-0221	A0845
		A0853
		A0867
		A0879
39	TNF-XI-0222	A0748
		A0751
		A0854
		A0865
40	TNF-XI-0223	A0849
		A0851
		A0994
		A0995

*:コーナー成型品の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表4(フェノリックフォーム:コーナー)

No	容器番号	No / 原材料 / フォームNo		No	容器番号	No / 原材料 / フォームNo	
41	TNF-XI-0224	A0783					
		A0846					
		A0936					
		A0938					
42	TNF-XI-0225	A0786					
		A0788					
		A0789					
		A0935					
43	TNF-XI-0226	A0781					
		A0929					
		A0939					
		A0941					
44	TNF-XI-0227	A0820					
		A0860					
		A0884					
		A0886					
45	TNF-XI-0228	A0949					
		A0950					
		A0963					
		A1001					
46	TNF-XI-0229	A0782					
		A0917					
		A0959					
		A0960					
47	TNF-XI-0230	A0775					
		A0785					
		A0955					
		A0956					
48	TNF-XI-0231	A0836					
		A0875					
		A0933					
		A0934					
49	TNF-XI-0232	A0770					
		A0790					
		A0931					
		A0932					
50	TNF-XI-0233	A0921					
		A0922					
		A0962					
		A0985					
51	TNF-XI-0234	A0772					
		A0774					
		A0776					
		A0953					
52	TNF-XI-0235	A0787					
		A0940					
		A0957					
		A0958					
53	TNF-XI-0236	A0918					
		A0946					
		A0954					
		A0982					
54	TNF-XI-0237	A0919					
		A0920					
		A0986					
		A0987					
55	TNF-XI-0238	A0797					
		A0812					
		A0823					
		A0831					
56	TNF-XI-0239	A0802					
		A0822					
		A0824					
		A0833					
57	TNF-XI-0240	A0796					
		A0798					
		A0804					
		A0810					
58	TNF-XI-0241	A0791					
		A0792					
		A0828					
		A0829					
59	TNF-XI-0242	A0793					
		A0821					
		A0825					
		A0827					
60	TNF-XI-0243	A0795					
		A0815					
		A0830					
		A0832					

*:コーナー成型品の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表5(フェノリックフォーム:ボトム)

No	容器番号	No / 原材料 / フォームNo
1	TNF-XI-0184	F0242
2	TNF-XI-0185	F0240
3	TNF-XI-0186	F0201
4	TNF-XI-0187	F0199
5	TNF-XI-0188	F0182
6	TNF-XI-0189	F0244
7	TNF-XI-0190	F0243
8	TNF-XI-0191	F0246
9	TNF-XI-0192	F0200
10	TNF-XI-0193	F0241
11	TNF-XI-0194	F0209
12	TNF-XI-0195	F0142
13	TNF-XI-0196	F0184
14	TNF-XI-0197	F0183
15	TNF-XI-0198	F0181
16	TNF-XI-0199	F0140
17	TNF-XI-0200	F0179
18	TNF-XI-0201	F0139
19	TNF-XI-0202	F0151
20	TNF-XI-0203	F0213
21	TNF-XI-0204	F0131
22	TNF-XI-0205	F0227
23	TNF-XI-0206	F0235
24	TNF-XI-0207	F0195
25	TNF-XI-0208	F0217
26	TNF-XI-0209	F0188
27	TNF-XI-0210	F0193
28	TNF-XI-0211	F0254
29	TNF-XI-0212	F0252
30	TNF-XI-0213	F0255
31	TNF-XI-0214	F0250
32	TNF-XI-0215	F0231
33	TNF-XI-0216	F0247
34	TNF-XI-0217	F0233
35	TNF-XI-0218	F0232
36	TNF-XI-0219	F0229
37	TNF-XI-0220	F0216
38	TNF-XI-0221	F0226
39	TNF-XI-0222	F0224
40	TNF-XI-0223	F0186
41	TNF-XI-0224	F0222
42	TNF-XI-0225	F0221
43	TNF-XI-0226	F0249
44	TNF-XI-0227	F0218
45	TNF-XI-0228	F0223
46	TNF-XI-0229	F0219
47	TNF-XI-0230	F0194
48	TNF-XI-0231	F0248
49	TNF-XI-0232	F0220
50	TNF-XI-0233	F0206
51	TNF-XI-0234	F0197
52	TNF-XI-0235	F0198
53	TNF-XI-0236	F0225
54	TNF-XI-0237	F0230
55	TNF-XI-0238	F0234
56	TNF-XI-0239	F0190
57	TNF-XI-0240	F0251
58	TNF-XI-0241	F0191
59	TNF-XI-0242	F0187
60	TNF-XI-0243	F0189

No	容器番号	No / 原材料 / フォームNo

*:ボトム成型品の物性値は、付属資料5参照。

輸送容器 使用材料表6(フェノリックフォーム:注入材)

No	容器番号	No 原材料 フォームNo
1	TNF-XI-0184	0184
2	TNF-XI-0185	0185
3	TNF-XI-0186	0186
4	TNF-XI-0187	0187
5	TNF-XI-0188	0188
6	TNF-XI-0189	0189
7	TNF-XI-0190	0190
8	TNF-XI-0191	0191
9	TNF-XI-0192	0192
10	TNF-XI-0193	0193
11	TNF-XI-0194	0194
12	TNF-XI-0195	0195
13	TNF-XI-0196	0196
14	TNF-XI-0197	0197
15	TNF-XI-0198	0198
16	TNF-XI-0199	0199
17	TNF-XI-0200	0200
18	TNF-XI-0201	0201
19	TNF-XI-0202	0202
20	TNF-XI-0203	0203
21	TNF-XI-0204	0204
22	TNF-XI-0205	0205
23	TNF-XI-0206	0206
24	TNF-XI-0207	0207
25	TNF-XI-0208	0208
26	TNF-XI-0209	0209
27	TNF-XI-0210	0210
28	TNF-XI-0211	0211
29	TNF-XI-0212	0212
30	TNF-XI-0213	0213
31	TNF-XI-0214	0214
32	TNF-XI-0215	0215
33	TNF-XI-0216	0216
34	TNF-XI-0217	0217
35	TNF-XI-0218	0218
36	TNF-XI-0219	0219
37	TNF-XI-0220	0220
38	TNF-XI-0221	0221
39	TNF-XI-0222	0222
40	TNF-XI-0223	0223
41	TNF-XI-0224	0224
42	TNF-XI-0225	0225
43	TNF-XI-0226	0226
44	TNF-XI-0227	0227
45	TNF-XI-0228	0228
46	TNF-XI-0229	0229
47	TNF-XI-0230	0230
48	TNF-XI-0231	0231
49	TNF-XI-0232	0232
50	TNF-XI-0233	0233
51	TNF-XI-0234	0234
52	TNF-XI-0235	0235
53	TNF-XI-0236	0236
54	TNF-XI-0237	0237
55	TNF-XI-0238	0238
56	TNF-XI-0239	0239
57	TNF-XI-0240	0240
58	TNF-XI-0241	0241
59	TNF-XI-0242	0242
60	TNF-XI-0243	0243

No	容器番号	No 原材料 フォームNo

*:注入品の物性値は、付属資料6参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No 原材料 / フォームNo
1	TNF-XI-0184	D1923
		D1924
		D1981
		D1982
		D2009
		D2010
		D6461
		D6462
2	TNF-XI-0185	D1501
		D1502
		D1517
		D1518
		D1519
		D1520
		D1549
		D1550
3	TNF-XI-0186	D1487
		D1488
		D1543
		D1544
		D1545
		D1546
		D1677
		D1678
4	TNF-XI-0187	D1542
		D1547
		D1613
		D1614
		D1645
		D1646
		D1847
		D1848
5	TNF-XI-0188	D1671
		D1672
		D1977
		D1978
		D1999
		D2000
		D6463
		D6464
6	TNF-XI-0189	D1481
		D1482
		D1492
		D1497
		D1513
		D1514
		D1551
		D1552
7	TNF-XI-0190	D1577
		D1578
		D1663
		D1664
		D1665
		D1666
		D1667
		D1670
8	TNF-XI-0191	D1609
		D1610
		D1615
		D1616
		D1841
		D1842
		D1843
		D1844
9	TNF-XI-0192	D1639
		D1640
		D1643
		D1644
		D1899
		D1900
		D1901
		D1902
10	TNF-XI-0193	D1641
		D1642
		D1647
		D1648
		D1673
		D1674
		D1845
		D1846

No	容器番号	No 原材料 / フォームNo
11	TNF-XI-0194	D1537
		D1538
		D1539
		D1540
		D1633
		D1634
		D1661
		D1662
12	TNF-XI-0195	D1927
		D1928
		D2004
		D2005
		D2018
		D2020
		D2026
		D2031
13	TNF-XI-0196	D1483
		D1484
		D1581
		D1582
		D1583
		D1584
		D1637
		D1638
14	TNF-XI-0197	D1503
		D1504
		D1657
		D1658
		D1675
		D1676
		D1897
		D1898
15	TNF-XI-0198	D1607
		D1608
		D1625
		D1626
		D1914
		D1915
		D2011
		D2016
16	TNF-XI-0199	D1495
		D1496
		D1557
		D1558
		D1559
		D1560
		D1605
		D1606
17	TNF-XI-0200	D1499
		D1500
		D1515
		D1516
		D1659
		D1660
		D1679
		D1680
18	TNF-XI-0201	D1935
		D1936
		D2007
		D2008
		D2021
		D2024
		D6459
		D6460
19	TNF-XI-0202	D1585
		D1586
		D1589
		D1590
		D1621
		D1622
		D1918
		D1920
20	TNF-XI-0203	D1603
		D1604
		D1627
		D1628
		D1916
		D1919
		D1994
		D1997

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No 原材料 / フォームNo
21	TNF-XI-0204	D1587
		D1588
		D1593
		D1594
		D1932
		D1934
		D1938
		D1996
22	TNF-XI-0205	D1485
		D1486
		D1541
		D1548
		D1579
		D1580
		D1668
		D1669
23	TNF-XI-0206	D1979
		D1980
		D1983
		D1984
		D1987
		D1988
		D1989
		D1992
24	TNF-XI-0207	D1601
		D1602
		D1940
		D1990
		D1991
		D1998
		D2017
		D2022
25	TNF-XI-0208	D1925
		D1926
		D1937
		D1939
		D2001
		D2006
		D6457
		D6458
26	TNF-XI-0209	D1921
		D1922
		D1993
		D1995
		D2002
		D2003
		D2027
		D2029
27	TNF-XI-0210	D1529
		D1530
		D1555
		D1556
		D1599
		D1600
		D1913
		D1917
28	TNF-XI-0211	D1929
		D1930
		D1931
		D1933
		D1985
		D1986
		D2025
		D2026
29	TNF-XI-0212	D1198
		D1199
		D1334
		D1335
		D1782
		D1783
		D1831
		D1832
30	TNF-XI-0213	D1533
		D1534
		D1535
		D1536
		D1617
		D1618
		D2019
		D2023

No	容器番号	No 原材料 / フォームNo
31	TNF-XI-0093	D1531
		D1532
		D1553
		D1554
		D1591
		D1592
		D1623
		D1624
32	TNF-XI-0215	D1491
		D1635
		D1941
		D1942
		D1943
		D1944
		D2030
		D2032
33	TNF-XI-0216	D1493
		D1494
		D1597
		D1598
		D1631
		D1632
		D2014
		D2015
34	TNF-XI-0217	D1507
		D1508
		D6443
		D6444
		D6490
		D6495
		D6497
		D6498
35	TNF-XI-0218	D1595
		D1596
		D1619
		D1620
		D1629
		D1630
		D2012
		D2013
36	TNF-XI-0219	D1489
		D1490
		D2033
		D2034
		D2035
		D2036
		D2037
		D2038
37	TNF-XI-0220	D1713
		D1714
		D1715
		D1720
		D1730
		D1735
		D6466
		D6470
38	TNF-XI-0221	D1511
		D1512
		D1561
		D1562
		D1567
		D1568
		D1778
		D1779
39	TNF-XI-0222	D1684
		D1686
		D1793
		D1800
		D1825
		D1826
		D1827
		D1828
40	TNF-XI-0223	D1703
		D1704
		D1729
		D1736
		D2039
		D2040
		D6492
		D6496

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No 原材料 / フォームNo
41	TNF-XI-0224	D1193
		D1194
		D1716
		D1719
		D6469
		D6471
		D6474
		D6478
42	TNF-XI-0225	D1245
		D1248
		D1330
		D1331
		D1571
		D1572
		D1798
		D1799
43	TNF-XI-0226	D1243
		D1247
		D1731
		D1733
		D1794
		D1795
		D1807
		D1808
44	TNF-XI-0227	D1332
		D1333
		D1650
		D1652
		D1682
		D1685
		D1724
		D1725
45	TNF-XI-0228	D1314
		D1315
		D1521
		D1522
		D1805
		D1806
		D6502
		D6504
46	TNF-XI-0229	D1509
		D1510
		D1565
		D1566
		D1701
		D1702
		D1727
		D1728
47	TNF-XI-0230	D1223
		D1224
		D1681
		D1683
		D1697
		D1698
		D1777
		D1784
48	TNF-XI-0231	D1241
		D1242
		D1569
		D1570
		D1653
		D1656
		D1691
		D1692
49	TNF-XI-0232	D1523
		D1524
		D1780
		D1781
		D6477
		D6479
		D6500
		D6501
50	TNF-XI-0233	D1297
		D1298
		D1505
		D1506
		D1803
		D1804
		D6489
		D6493

No	容器番号	No 原材料 / フォームNo
51	TNF-XI-0234	D1217
		D1218
		D1575
		D1576
		D1649
		D1655
		D6473
		D6480
52	TNF-XI-0235	D1285
		D1287
		D1525
		D1526
		D1563
		D1564
		D6491
		D6494
53	TNF-XI-0236	D1244
		D1246
		D1527
		D1528
		D1651
		D1654
		D1687
		D1688
54	TNF-XI-0237	D1693
		D1695
		D1699
		D1700
		D1796
		D1797
		D1801
		D1802
55	TNF-XI-0238	D1316
		D1317
		D1329
		D1336
		D1717
		D1718
		D6475
		D6476
56	TNF-XI-0239	D1221
		D1222
		D1281
		D1282
		D1302
		D1303
		D1723
		D1726
57	TNF-XI-0240	D1286
		D1288
		D1689
		D1690
		D1694
		D1696
		D6499
		D6503
58	TNF-XI-0241	D1313
		D1320
		D1721
		D1722
		D6441
		D6442
		D6465
		D6472
59	TNF-XI-0242	D1283
		D1284
		D1299
		D1300
		D1301
		D1304
		D6467
		D6468
60	TNF-XI-0243	D1196
		D1197
		D1318
		D1319
		D1732
		D1734
		D1829
		D1830

*:ディスク成型品の物性値は、付属資料7参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
1	TNF-XI-0184	H73679	802	300	24			
		H73679	802	300	36			
		H73679	802	301	32			
		H73679	802	301	44			
2	TNF-XI-0185	H73679	802	273	5			
		H73679	802	274	6			
		H73679	802	274	35			
		H73679	802	275	1			
3	TNF-XI-0186	H73679	802	273	26			
		H73679	802	274	17			
		H73679	802	274	26			
		H73679	802	274	39			
4	TNF-XI-0187	H73679	802	268	32			
		H73679	802	270	42			
		H73679	802	271	40			
		H73679	802	271	44			
5	TNF-XI-0188	H73679	802	275	34			
		H73679	802	275	39			
		H73679	802	275	47			
		H73679	802	279	18			
6	TNF-XI-0189	H73679	802	273	21			
		H73679	802	274	4			
		H73679	802	274	30			
		H73679	802	274	47			
7	TNF-XI-0190	H73679	802	273	24			
		H73679	802	273	41			
		H73679	802	274	27			
		H73679	802	274	38			
8	TNF-XI-0191	H73679	802	268	39			
		H73679	802	268	41			
		H73679	802	270	1			
		H73679	802	270	9			
9	TNF-XI-0192	H73679	802	270	10			
		H73679	802	270	31			
		H73679	802	270	32			
		H73679	802	275	22			
10	TNF-XI-0193	H73679	802	271	11			
		H73679	802	272	9			
		H73679	802	273	17			
		H73679	802	274	36			
11	TNF-XI-0194	H73679	802	273	9			
		H73679	802	274	22			
		H73679	802	274	33			
		H73679	802	274	37			
12	TNF-XI-0195	H73679	802	300	2			
		H73679	802	300	25			
		H73679	802	300	26			
		H73679	802	304	26			
13	TNF-XI-0196	H73679	802	300	7			
		H73679	802	301	11			
		H73679	802	301	31			
		H73679	802	301	33			
14	TNF-XI-0197	H73679	802	273	7			
		H73679	802	273	15			
		H73679	802	273	36			
		H73679	802	273	44			
15	TNF-XI-0198	H73679	802	300	12			
		H73679	802	301	20			
		H73679	802	301	36			
		H73679	802	301	40			
16	TNF-XI-0199	H73679	802	275	4			
		H73679	802	275	17			
		H73679	802	279	5			
		H73679	802	279	39			
17	TNF-XI-0200	H73679	802	274	25			
		H73679	802	274	34			
		H73679	802	274	41			
		H73679	802	274	45			
18	TNF-XI-0201	H73679	802	275	37			
		H73679	802	279	13			
		H73679	802	279	14			
		H73679	802	279	32			
19	TNF-XI-0202	H73679	802	273	10			
		H73679	802	273	12			
		H73679	802	301	41			
		H73679	802	301	46			
20	TNF-XI-0203	H73679	802	273	37			
		H73679	802	273	38			
		H73679	802	273	39			
		H73679	802	273	40			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
21	TNF-XI-0204	H73679	802	275	3			
		H73679	802	275	23			
		H73679	802	275	26			
		H73679	802	275	43			
22	TNF-XI-0205	H73679	802	275	10			
		H73679	802	279	1			
		H73679	802	279	4			
		H73679	802	279	29			
23	TNF-XI-0206	H73679	802	300	32			
		H73679	802	300	35			
		H73679	802	301	37			
		H73679	802	301	45			
24	TNF-XI-0207	H73679	802	275	36			
		H73679	802	279	7			
		H73679	802	279	15			
		H73679	802	279	30			
25	TNF-XI-0208	H73679	802	275	25			
		H73679	802	275	31			
		H73679	802	275	44			
		H73679	802	279	23			
26	TNF-XI-0209	H73679	802	279	10			
		H73679	802	300	4			
		H73679	802	300	38			
		H73679	802	304	29			
27	TNF-XI-0210	H73679	802	275	7			
		H73679	802	275	12			
		H73679	802	275	38			
		H73679	802	275	41			
28	TNF-XI-0211	H73679	802	300	23			
		H73679	802	301	3			
		H73679	802	301	24			
		H73679	802	304	44			
29	TNF-XI-0212	H73679	802	300	9			
		H73679	802	300	28			
		H73679	802	301	2			
		H73679	802	301	12			
30	TNF-XI-0213	H73679	802	274	1			
		H73679	802	274	42			
		H73679	802	275	27			
		H73679	802	279	20			
31	TNF-XI-0214	H73679	802	273	4			
		H73679	802	273	13			
		H73679	802	274	18			
		H73679	802	274	40			
32	TNF-XI-0215	H73679	802	300	1			
		H73679	802	301	25			
		H73679	802	301	27			
		H73679	802	301	29			
33	TNF-XI-0216	H73679	802	301	26			
		H73679	802	301	28			
		H73679	802	304	46			
		H73679	802	304	47			
34	TNF-XI-0217	H73679	802	273	11			
		H73679	802	274	3			
		H73679	802	274	28			
		H73679	802	274	44			
35	TNF-XI-0218	H73679	802	275	11			
		H73679	802	275	30			
		H73679	802	275	46			
		H73679	802	279	12			
36	TNF-XI-0219	H73679	802	273	8			
		H73679	802	273	23			
		H73679	802	275	8			
		H73679	802	279	3			
37	TNF-XI-0220	H73679	802	300	13			
		H73679	802	300	14			
		H73679	802	301	14			
		H73679	802	301	16			
38	TNF-XI-0221	H73679	802	274	19			
		H73679	802	279	17			
		H73679	802	300	27			
		H73679	802	301	17			
39	TNF-XI-0222	H73679	802	274	43			
		H73679	802	274	48			
		H73679	802	275	20			
		H73679	802	275	33			
40	TNF-XI-0223	H73679	802	301	5			
		H73679	802	301	8			
		H73679	802	301	10			
		H73679	802	301	34			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
41	TNF-XI-0224	H73679	802	274	12			
		H73679	802	274	29			
		H73679	802	275	16			
		H73679	802	279	2			
42	TNF-XI-0225	H73679	802	300	5			
		H73679	802	301	21			
		H73679	802	301	23			
		H73679	802	301	30			
43	TNF-XI-0226	H73679	802	273	18			
		H73679	802	274	20			
		H73679	802	275	32			
		H73679	802	279	16			
44	TNF-XI-0227	H73679	802	273	22			
		H73679	802	274	23			
		H73679	802	274	24			
		H73679	802	274	46			
45	TNF-XI-0228	H73679	802	300	3			
		H73679	802	300	6			
		H73679	802	301	19			
		H73679	802	301	42			
46	TNF-XI-0229	H73679	802	275	18			
		H73679	802	275	28			
		H73679	802	275	42			
		H73679	802	279	11			
47	TNF-XI-0230	H73679	802	275	13			
		H73679	802	275	29			
		H73679	802	279	24			
		H73679	802	279	44			
48	TNF-XI-0231	H73679	802	273	1			
		H73679	802	273	2			
		H73679	802	273	3			
		H73679	802	274	21			
49	TNF-XI-0232	H73679	802	300	11			
		H73679	802	300	15			
		H73679	802	300	16			
		H73679	802	300	18			
50	TNF-XI-0233	H73679	802	275	14			
		H73679	802	275	15			
		H73679	802	275	35			
		H73679	802	279	9			
51	TNF-XI-0234	H73679	802	300	31			
		H73679	802	300	33			
		H73679	802	300	34			
		H73679	802	300	37			
52	TNF-XI-0235	H73679	802	275	6			
		H73679	802	275	24			
		H73679	802	279	8			
		H73679	802	301	39			
53	TNF-XI-0236	H73679	802	279	25			
		H73679	802	279	36			
		H73679	802	300	42			
		H73679	802	301	1			
54	TNF-XI-0237	H73679	802	300	8			
		H73679	802	300	43			
		H73679	802	301	22			
		H73679	802	301	43			
55	TNF-XI-0238	H73679	802	275	21			
		H73679	802	279	21			
		H73679	802	279	26			
		H73679	802	279	31			
56	TNF-XI-0239	H73679	802	279	28			
		H73679	802	279	37			
		H73679	802	279	40			
		H73679	802	279	42			
57	TNF-XI-0240	H73679	802	275	48			
		H73679	802	279	6			
		H73679	802	279	27			
		H73679	802	279	33			
58	TNF-XI-0241	H73679	802	275	45			
		H73679	802	279	19			
		H73679	802	279	34			
		H73679	802	279	38			
59	TNF-XI-0242	H73679	802	300	17			
		H73679	802	300	22			
		H73679	802	301	13			
		H73679	802	301	38			
60	TNF-XI-0243	H73679	802	300	10			
		H73679	802	300	19			
		H73679	802	300	29			
		H73679	802	301	15			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
1	TNF-XI-0184	H73679	803	151	5			
		H73679	803	153	13			
		H73679	803	154	6			
		H73679	803	157	1			
2	TNF-XI-0185	H73679	803	149	4			
		H73679	803	154	7			
		H73679	803	155	6			
		H73679	803	158	5			
3	TNF-XI-0186	H73679	803	147	14			
		H73679	803	149	2			
		H73679	803	151	7			
		H73679	803	155	3			
4	TNF-XI-0187	H73679	803	149	10			
		H73679	803	152	9			
		H73679	803	154	5			
		H73679	803	154	11			
5	TNF-XI-0188	H73679	803	156	9			
		H73679	803	157	11			
		H73679	803	157	14			
		H73679	803	163	13			
6	TNF-XI-0189	H73679	803	145	3			
		H73679	803	146	4			
		H73679	803	149	5			
		H73679	803	151	2			
7	TNF-XI-0190	H73679	803	153	5			
		H73679	803	155	4			
		H73679	803	156	5			
		H73679	803	157	8			
8	TNF-XI-0191	H73679	803	151	3			
		H73679	803	151	10			
		H73679	803	154	12			
		H73679	803	159	1			
9	TNF-XI-0192	H73679	803	151	11			
		H73679	803	153	4			
		H73679	803	153	11			
		H73679	803	154	4			
10	TNF-XI-0193	H73679	803	151	9			
		H73679	803	151	12			
		H73679	803	151	13			
		H73679	803	153	8			
11	TNF-XI-0194	H73679	803	151	8			
		H73679	803	152	6			
		H73679	803	153	3			
		H73679	803	154	2			
12	TNF-XI-0195	H73679	803	154	14			
		H73679	803	158	2			
		H73679	803	158	4			
		H73679	803	158	10			
13	TNF-XI-0196	H73679	803	146	14			
		H73679	803	154	3			
		H73679	803	157	10			
		H73679	803	158	14			
14	TNF-XI-0197	H73679	803	151	4			
		H73679	803	152	5			
		H73679	803	152	8			
		H73679	803	153	7			
15	TNF-XI-0198	H73679	803	152	12			
		H73679	803	154	8			
		H73679	803	155	10			
		H73679	803	157	6			
16	TNF-XI-0199	H73679	803	102	10			
		H73679	803	146	8			
		H73679	803	148	11			
		H73679	803	152	11			
17	TNF-XI-0200	H73679	803	149	3			
		H73679	803	153	14			
		H73679	803	154	10			
		H73679	803	155	8			
18	TNF-XI-0201	H73679	803	76	5			
		H73679	803	152	14			
		H73679	803	155	14			
		H73679	803	156	3			
19	TNF-XI-0202	H73679	803	119	6			
		H73679	803	147	11			
		H73679	803	151	1			
		H73679	803	159	3			
20	TNF-XI-0203	H73679	803	149	11			
		H73679	803	152	2			
		H73679	803	154	9			
		H73679	803	162	14			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
21	TNF-XI-0204	H73679	803	149	9			
		H73679	803	152	7			
		H73679	803	156	13			
		H73679	803	157	2			
22	TNF-XI-0205	H73679	803	147	7			
		H73679	803	152	10			
		H73679	803	153	6			
		H73679	803	155	2			
23	TNF-XI-0206	H73679	803	157	9			
		H73679	803	157	12			
		H73679	803	161	12			
		H73679	803	164	6			
24	TNF-XI-0207	H73679	803	153	1			
		H73679	803	155	11			
		H73679	803	156	7			
		H73679	803	158	11			
25	TNF-XI-0208	H73679	803	155	12			
		H73679	803	156	1			
		H73679	803	156	6			
		H73679	803	158	6			
26	TNF-XI-0209	H73679	803	153	9			
		H73679	803	156	15			
		H73679	803	157	4			
		H73679	803	158	9			
27	TNF-XI-0210	H73679	803	102	1			
		H73679	803	147	15			
		H73679	803	153	12			
		H73679	803	155	9			
28	TNF-XI-0211	H73679	803	156	11			
		H73679	803	156	14			
		H73679	803	158	7			
		H73679	803	158	8			
29	TNF-XI-0212	H73679	803	103	10			
		H73679	803	119	13			
		H73679	803	163	10			
		H73679	803	189	3			
30	TNF-XI-0213	H73679	803	103	14			
		H73679	803	119	1			
		H73679	803	153	10			
		H73679	803	156	4			
31	TNF-XI-0214	H73679	803	147	10			
		H73679	803	149	1			
		H73679	803	151	6			
		H73679	803	152	3			
32	TNF-XI-0215	H73679	803	76	13			
		H73679	803	146	10			
		H73679	803	155	7			
		H73679	803	158	3			
33	TNF-XI-0216	H73679	803	121	1			
		H73679	803	149	12			
		H73679	803	154	1			
		H73679	803	154	13			
34	TNF-XI-0217	H73679	803	119	11			
		H73679	803	161	3			
		H73679	803	163	1			
		H73679	803	163	8			
35	TNF-XI-0218	H73679	803	101	8			
		H73679	803	146	1			
		H73679	803	149	6			
		H73679	803	153	2			
36	TNF-XI-0219	H73679	803	101	1			
		H73679	803	145	7			
		H73679	803	146	11			
		H73679	803	149	14			
37	TNF-XI-0220	H73679	803	103	5			
		H73679	803	104	11			
		H73679	803	117	3			
		H73679	803	163	9			
38	TNF-XI-0221	H73679	803	102	4			
		H73679	803	103	3			
		H73679	803	119	2			
		H73679	803	163	12			
39	TNF-XI-0222	H73679	803	103	1			
		H73679	803	152	13			
		H73679	803	216	3			
		H73679	803	217	4			
40	TNF-XI-0223	H73679	803	102	2			
		H73679	803	116	11			
		H73679	803	156	2			
		H73679	803	162	2			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
41	TNF-XI-0224	H73679	803	76	9			
		H73679	803	156	12			
		H73679	803	162	11			
		H73679	803	189	12			
42	TNF-XI-0225	H73679	803	102	11			
		H73679	803	155	13			
		H73679	803	159	8			
		H73679	803	163	5			
43	TNF-XI-0226	H73679	803	76	12			
		H73679	803	118	13			
		H73679	803	121	5			
		H73679	803	152	1			
44	TNF-XI-0227	H73679	803	101	10			
		H73679	803	117	6			
		H73679	803	155	5			
		H73679	803	163	2			
45	TNF-XI-0228	H73679	803	101	4			
		H73679	803	102	6			
		H73679	803	117	13			
		H73679	803	158	1			
46	TNF-XI-0229	H73679	803	76	10			
		H73679	803	103	7			
		H73679	803	117	2			
		H73679	803	121	8			
47	TNF-XI-0230	H73679	803	76	11			
		H73679	803	101	7			
		H73679	803	102	5			
		H73679	803	163	14			
48	TNF-XI-0231	H73679	803	102	3			
		H73679	803	117	1			
		H73679	803	118	12			
		H73679	803	121	14			
49	TNF-XI-0232	H73679	803	117	7			
		H73679	803	119	10			
		H73679	803	163	4			
		H73679	803	217	11			
50	TNF-XI-0233	H73679	803	101	9			
		H73679	803	121	11			
		H73679	803	145	13			
		H73679	803	162	13			
51	TNF-XI-0234	H73679	803	76	4			
		H73679	803	102	9			
		H73679	803	117	12			
		H73679	803	217	13			
52	TNF-XI-0235	H73679	803	102	8			
		H73679	803	119	8			
		H73679	803	119	12			
		H73679	803	157	5			
53	TNF-XI-0236	H73679	803	103	12			
		H73679	803	104	8			
		H73679	803	121	10			
		H73679	803	162	3			
54	TNF-XI-0237	H73679	803	102	7			
		H73679	803	102	12			
		H73679	803	151	14			
		H73679	803	157	3			
55	TNF-XI-0238	H73679	803	118	9			
		H73679	803	119	5			
		H73679	803	163	6			
		H73679	803	189	14			
56	TNF-XI-0239	H73679	803	76	8			
		H73679	803	116	6			
		H73679	803	158	12			
		H73679	803	165	13			
57	TNF-XI-0240	H73679	803	101	14			
		H73679	803	118	14			
		H73679	803	119	7			
		H73679	803	161	6			
58	TNF-XI-0241	H73679	803	117	9			
		H73679	803	118	7			
		H73679	803	119	3			
		H73679	803	155	1			
59	TNF-XI-0242	H73679	803	119	14			
		H73679	803	156	8			
		H73679	803	162	10			
		H73679	803	163	3			
60	TNF-XI-0243	H73679	803	76	6			
		H73679	803	118	1			
		H73679	803	119	4			
		H73679	803	217	1			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORAレジン)

No	容器番号	レジンNo
1	TNF-XI-0184	822
		823
		827
		831
2	TNF-XI-0185	808
		809
		814
		840
3	TNF-XI-0186	783
		789
		792
		795
4	TNF-XI-0187	782
		833
		836
		843
5	TNF-XI-0188	819
		845
		848
		853
6	TNF-XI-0189	846
		849
		850
		854
7	TNF-XI-0190	811
		817
		818
		852
8	TNF-XI-0191	866
		869
		872
		874
9	TNF-XI-0192	870
		871
		873
		875
10	TNF-XI-0193	835
		837
		838
		842
11	TNF-XI-0194	774
		775
		776
		786
12	TNF-XI-0195	785
		788
		791
		793
13	TNF-XI-0196	802
		805
		806
		807
14	TNF-XI-0197	832
		834
		839
		841
15	TNF-XI-0198	821
		825
		828
		830
16	TNF-XI-0199	857
		859
		860
		861
17	TNF-XI-0200	876
		877
		880
		882
18	TNF-XI-0201	862
		863
		865
		867
19	TNF-XI-0202	796
		801
		803
		804
20	TNF-XI-0203	784
		787
		790
		794

*ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORAレジン)

No	容器番号	レジンNo
21	TNF-XI-0204	778
		815
		856
		858
22	TNF-XI-0205	797
		798
		799
		800
23	TNF-XI-0206	820
		824
		826
		829
24	TNF-XI-0207	894
		895
		896
		902
25	TNF-XI-0208	897
		898
		900
		901
26	TNF-XI-0209	916
		919
		920
		922
27	TNF-XI-0210	891
		892
		893
		899
28	TNF-XI-0211	927
		929
		932
		933
29	TNF-XI-0212	926
		928
		931
		934
30	TNF-XI-0213	917
		918
		923
		924
31	TNF-XI-0214	903
		904
		907
		911
32	TNF-XI-0215	844
		847
		851
		855
33	TNF-XI-0216	935
		937
		938
		946
34	TNF-XI-0217	942
		943
		944
		945
35	TNF-XI-0218	886
		888
		889
		890
36	TNF-XI-0219	915
		921
		925
		930
37	TNF-XI-0220	936
		939
		940
		941
38	TNF-XI-0221	777
		779
		780
		781
39	TNF-XI-0222	878
		881
		883
		884
40	TNF-XI-0223	868
		879
		885
		887

*ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORAレジン)

No	容器番号	レジンNo
41	TNF-XI-0224	810
		812
		813
		816
42	TNF-XI-0225	908
		910
		912
		914
43	TNF-XI-0226	905
		906
		909
		913
44	TNF-XI-0227	947
		948
		950
		956
45	TNF-XI-0228	957
		960
		961
		962
46	TNF-XI-0229	949
		958
		959
		971
47	TNF-XI-0230	951
		952
		953
		954
48	TNF-XI-0231	964
		965
		966
		973
49	TNF-XI-0232	963
		967
		969
		972
50	TNF-XI-0233	987
		988
		989
		994
51	TNF-XI-0234	975
		976
		978
		979
52	TNF-XI-0235	996
		998
		1002
		1004
53	TNF-XI-0236	968
		970
		974
		977
54	TNF-XI-0237	990
		991
		993
		995
55	TNF-XI-0238	982
		983
		984
		985
56	TNF-XI-0239	1008
		1010
		1012
		1013
57	TNF-XI-0240	1009
		1014
		1015
		1017
58	TNF-XI-0241	1005
		1006
		1007
		1011
59	TNF-XI-0242	1016
		1019
		1020
		1021
60	TNF-XI-0243	1035
		1036
		1041
		1044

*ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

輸送容器 気密試験結果一覧

No	容器番号		No	容器番号	
1	TNF-XI-0184		21	TNF-XI-0204	
2	TNF-XI-0185		22	TNF-XI-0205	
3	TNF-XI-0186		23	TNF-XI-0206	
4	TNF-XI-0187		24	TNF-XI-0207	
5	TNF-XI-0188		25	TNF-XI-0208	
6	TNF-XI-0189		26	TNF-XI-0209	
7	TNF-XI-0190		27	TNF-XI-0210	
8	TNF-XI-0191		28	TNF-XI-0211	
9	TNF-XI-0192		29	TNF-XI-0212	
10	TNF-XI-0193		30	TNF-XI-0213	
11	TNF-XI-0194		31	TNF-XI-0214	
12	TNF-XI-0195		32	TNF-XI-0215	
13	TNF-XI-0196		33	TNF-XI-0216	
14	TNF-XI-0197		34	TNF-XI-0217	
15	TNF-XI-0198		35	TNF-XI-0218	
16	TNF-XI-0199		36	TNF-XI-0219	
17	TNF-XI-0200		37	TNF-XI-0220	
18	TNF-XI-0201		38	TNF-XI-0221	
19	TNF-XI-0202		39	TNF-XI-0222	
20	TNF-XI-0203		40	TNF-XI-0223	

輸送容器 気密試験結果一覧

No	容器番号		No	容器番号	
41	TNF-XI-0224				
42	TNF-XI-0225				
43	TNF-XI-0226				
44	TNF-XI-0227				
45	TNF-XI-0228				
46	TNF-XI-0229				
47	TNF-XI-0230				
48	TNF-XI-0231				
49	TNF-XI-0232				
50	TNF-XI-0233				
51	TNF-XI-0234				
52	TNF-XI-0235				
53	TNF-XI-0236				
54	TNF-XI-0237				
55	TNF-XI-0238				
56	TNF-XI-0239				
57	TNF-XI-0240				
58	TNF-XI-0241				
59	TNF-XI-0242				
60	TNF-XI-0243				

輸送容器検査結果

(付属資料)

付属資料 1	輸送容器　主要部材ミルシート等
付属資料 2	輸送容器　BORA レジン混合重量一覧
付属資料 3	輸送容器　フェノリックフォーム（ベルト）物性値一覧
付属資料 4	輸送容器　フェノリックフォーム（コーナー）物性値一覧
付属資料 5	輸送容器　フェノリックフォーム（ボトム）物性値一覧
付属資料 6	輸送容器　フェノリックフォーム（注入材）物性値一覧
付属資料 7	輸送容器　フェノリックフォーム（ディスク）物性値一覧
付属資料 8	輸送容器　BORA レジン化学分析結果一覧

輸送容器　主要部材ミルシート等

輸送容器 BORAレジン混合重量一覧

No	No 成分 容器番号
1	TNF-XI-0184
2	TNF-XI-0185
3	TNF-XI-0186
4	TNF-XI-0187
5	TNF-XI-0188
6	TNF-XI-0189
7	TNF-XI-0190
8	TNF-XI-0191
9	TNF-XI-0192
10	TNF-XI-0193
11	TNF-XI-0194
12	TNF-XI-0195
13	TNF-XI-0196
14	TNF-XI-0197
15	TNF-XI-0198
16	TNF-XI-0199
17	TNF-XI-0200
18	TNF-XI-0201
19	TNF-XI-0202
20	TNF-XI-0203

輸送容器 BORAレジン混合重量一覧

No	成
	容器番号
21	TNF-XI-0204
22	TNF-XI-0205
23	TNF-XI-0206
24	TNF-XI-0207
25	TNF-XI-0208
26	TNF-XI-0209
27	TNF-XI-0210
28	TNF-XI-0211
29	TNF-XI-0212
30	TNF-XI-0213
31	TNF-XI-0214
32	TNF-XI-0215
33	TNF-XI-0216
34	TNF-XI-0217
35	TNF-XI-0218
36	TNF-XI-0219
37	TNF-XI-0220
38	TNF-XI-0221
39	TNF-XI-0222
40	TNF-XI-0223

輸送容器 BORAレジン混合重量一覧

No	成
	容器番号
41	TNF-XI-0224
42	TNF-XI-0225
43	TNF-XI-0226
44	TNF-XI-0227
45	TNF-XI-0228
46	TNF-XI-0229
47	TNF-XI-0230
48	TNF-XI-0231
49	TNF-XI-0232
50	TNF-XI-0233
51	TNF-XI-0234
52	TNF-XI-0235
53	TNF-XI-0236
54	TNF-XI-0237
55	TNF-XI-0238
56	TNF-XI-0239
57	TNF-XI-0240
58	TNF-XI-0241
59	TNF-XI-0242
60	TNF-XI-0243

輸送容器 フェノリックフォーム(ベルト)物性値一覧

No	容器番号		No	容器番号	
1	TNF-XI-0184		21	TNF-XI-0204	
2	TNF-XI-0185		22	TNF-XI-0205	
3	TNF-XI-0186		23	TNF-XI-0206	
4	TNF-XI-0187		24	TNF-XI-0207	
5	TNF-XI-0188		25	TNF-XI-0208	
6	TNF-XI-0189		26	TNF-XI-0209	
7	TNF-XI-0190		27	TNF-XI-0210	
8	TNF-XI-0191		28	TNF-XI-0211	
9	TNF-XI-0192		29	TNF-XI-0212	
10	TNF-XI-0193		30	TNF-XI-0213	
11	TNF-XI-0194		31	TNF-XI-0214	
12	TNF-XI-0195		32	TNF-XI-0215	
13	TNF-XI-0196		33	TNF-XI-0216	
14	TNF-XI-0197		34	TNF-XI-0217	
15	TNF-XI-0198		35	TNF-XI-0218	
16	TNF-XI-0199		36	TNF-XI-0219	
17	TNF-XI-0200		37	TNF-XI-0220	
18	TNF-XI-0201		38	TNF-XI-0221	
19	TNF-XI-0202		39	TNF-XI-0222	
20	TNF-XI-0203		40	TNF-XI-0223	

輸送容器 フェノリックフォーム(ベルト)物性値一覧

No	容器番号		No	容器番号	
41	TNF-XI-0224				
42	TNF-XI-0225				
43	TNF-XI-0226				
44	TNF-XI-0227				
45	TNF-XI-0228				
46	TNF-XI-0229				
47	TNF-XI-0230				
48	TNF-XI-0231				
49	TNF-XI-0232				
50	TNF-XI-0233				
51	TNF-XI-0234				
52	TNF-XI-0235				
53	TNF-XI-0236				
54	TNF-XI-0237				
55	TNF-XI-0238				
56	TNF-XI-0239				
57	TNF-XI-0240				
58	TNF-XI-0241				
59	TNF-XI-0242				
60	TNF-XI-0243				

輸送容器 フェノリックフォーム(コーナー)物性値一覧

No	容器番号		No	容器番号	
1	TNF-XI-0184		21	TNF-XI-0204	
2	TNF-XI-0185		22	TNF-XI-0205	
3	TNF-XI-0186		23	TNF-XI-0206	
4	TNF-XI-0187		24	TNF-XI-0207	
5	TNF-XI-0188		25	TNF-XI-0208	
6	TNF-XI-0189		26	TNF-XI-0209	
7	TNF-XI-0190		27	TNF-XI-0210	
8	TNF-XI-0191		28	TNF-XI-0211	
9	TNF-XI-0192		29	TNF-XI-0212	
10	TNF-XI-0193		30	TNF-XI-0213	
11	TNF-XI-0194		31	TNF-XI-0214	
12	TNF-XI-0195		32	TNF-XI-0215	
13	TNF-XI-0196		33	TNF-XI-0216	
14	TNF-XI-0197		34	TNF-XI-0217	
15	TNF-XI-0198		35	TNF-XI-0218	
16	TNF-XI-0199		36	TNF-XI-0219	
17	TNF-XI-0200		37	TNF-XI-0220	
18	TNF-XI-0201		38	TNF-XI-0221	
19	TNF-XI-0202		39	TNF-XI-0222	
20	TNF-XI-0203		40	TNF-XI-0223	

輸送容器 フェノリックフォーム(コーナー)物性値一覧

No	容器番号		No	容器番号	
41	TNF-XI-0224				
42	TNF-XI-0225				
43	TNF-XI-0226				
44	TNF-XI-0227				
45	TNF-XI-0228				
46	TNF-XI-0229				
47	TNF-XI-0230				
48	TNF-XI-0231				
49	TNF-XI-0232				
50	TNF-XI-0233				
51	TNF-XI-0234				
52	TNF-XI-0235				
53	TNF-XI-0236				
54	TNF-XI-0237				
55	TNF-XI-0238				
56	TNF-XI-0239				
57	TNF-XI-0240				
58	TNF-XI-0241				
59	TNF-XI-0242				
60	TNF-XI-0243				

輸送容器 フェノリックフォーム(ボトム)物性値一覧

No	容器番号
1	TNF-XI-0184
2	TNF-XI-0185
3	TNF-XI-0186
4	TNF-XI-0187
5	TNF-XI-0188
6	TNF-XI-0189
7	TNF-XI-0190
8	TNF-XI-0191
9	TNF-XI-0192
10	TNF-XI-0193
11	TNF-XI-0194
12	TNF-XI-0195
13	TNF-XI-0196
14	TNF-XI-0197
15	TNF-XI-0198
16	TNF-XI-0199
17	TNF-XI-0200
18	TNF-XI-0201
19	TNF-XI-0202
20	TNF-XI-0203
21	TNF-XI-0204
22	TNF-XI-0205
23	TNF-XI-0206
24	TNF-XI-0207
25	TNF-XI-0208
26	TNF-XI-0209
27	TNF-XI-0210
28	TNF-XI-0211
29	TNF-XI-0212
30	TNF-XI-0213
31	TNF-XI-0214
32	TNF-XI-0215
33	TNF-XI-0216
34	TNF-XI-0217
35	TNF-XI-0218
36	TNF-XI-0219
37	TNF-XI-0220
38	TNF-XI-0221
39	TNF-XI-0222
40	TNF-XI-0223
41	TNF-XI-0224
42	TNF-XI-0225
43	TNF-XI-0226
44	TNF-XI-0227
45	TNF-XI-0228
46	TNF-XI-0229
47	TNF-XI-0230
48	TNF-XI-0231
49	TNF-XI-0232
50	TNF-XI-0233
51	TNF-XI-0234
52	TNF-XI-0235
53	TNF-XI-0236
54	TNF-XI-0237
55	TNF-XI-0238
56	TNF-XI-0239
57	TNF-XI-0240
58	TNF-XI-0241
59	TNF-XI-0242
60	TNF-XI-0243

輸送容器 フェノリックフォーム(注入材)物性値一覧

No	容器番号
1	TNF-XI-0184
2	TNF-XI-0185
3	TNF-XI-0186
4	TNF-XI-0187
5	TNF-XI-0188
6	TNF-XI-0189
7	TNF-XI-0190
8	TNF-XI-0191
9	TNF-XI-0192
10	TNF-XI-0193
11	TNF-XI-0194
12	TNF-XI-0195
13	TNF-XI-0196
14	TNF-XI-0197
15	TNF-XI-0198
16	TNF-XI-0199
17	TNF-XI-0200
18	TNF-XI-0201
19	TNF-XI-0202
20	TNF-XI-0203
21	TNF-XI-0204
22	TNF-XI-0205
23	TNF-XI-0206
24	TNF-XI-0207
25	TNF-XI-0208
26	TNF-XI-0209
27	TNF-XI-0210
28	TNF-XI-0211
29	TNF-XI-0212
30	TNF-XI-0213
31	TNF-XI-0214
32	TNF-XI-0215
33	TNF-XI-0216
34	TNF-XI-0217
35	TNF-XI-0218
36	TNF-XI-0219
37	TNF-XI-0220
38	TNF-XI-0221
39	TNF-XI-0222
40	TNF-XI-0223
41	TNF-XI-0224
42	TNF-XI-0225
43	TNF-XI-0226
44	TNF-XI-0227
45	TNF-XI-0228
46	TNF-XI-0229
47	TNF-XI-0230
48	TNF-XI-0231
49	TNF-XI-0232
50	TNF-XI-0233
51	TNF-XI-0234
52	TNF-XI-0235
53	TNF-XI-0236
54	TNF-XI-0237
55	TNF-XI-0238
56	TNF-XI-0239
57	TNF-XI-0240
58	TNF-XI-0241
59	TNF-XI-0242
60	TNF-XI-0243

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号		No	容器番号	
1	TNF-XI-0184		11	TNF-XI-0194	
2	TNF-XI-0185		12	TNF-XI-0195	
3	TNF-XI-0186		13	TNF-XI-0196	
4	TNF-XI-0187		14	TNF-XI-0197	
5	TNF-XI-0188		15	TNF-XI-0198	
6	TNF-XI-0189		16	TNF-XI-0199	
7	TNF-XI-0190		17	TNF-XI-0200	
8	TNF-XI-0191		18	TNF-XI-0201	
9	TNF-XI-0192		19	TNF-XI-0202	
10	TNF-XI-0193		20	TNF-XI-0203	

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号		No	容器番号	
21	TNF-XI-0204		31	TNF-XI-0214	
22	TNF-XI-0205		32	TNF-XI-0215	
23	TNF-XI-0206		33	TNF-XI-0216	
24	TNF-XI-0207		34	TNF-XI-0217	
25	TNF-XI-0208		35	TNF-XI-0218	
26	TNF-XI-0209		36	TNF-XI-0219	
27	TNF-XI-0210		37	TNF-XI-0220	
28	TNF-XI-0211		38	TNF-XI-0221	
29	TNF-XI-0212		39	TNF-XI-0222	
30	TNF-XI-0213		40	TNF-XI-0223	

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号		No	容器番号	
41	TNF-XI-0224		51	TNF-XI-0234	
42	TNF-XI-0225		52	TNF-XI-0235	
43	TNF-XI-0226		53	TNF-XI-0236	
44	TNF-XI-0227		54	TNF-XI-0237	
45	TNF-XI-0228		55	TNF-XI-0238	
46	TNF-XI-0229		56	TNF-XI-0239	
47	TNF-XI-0230		57	TNF-XI-0240	
48	TNF-XI-0231		58	TNF-XI-0241	
49	TNF-XI-0232		59	TNF-XI-0242	
50	TNF-XI-0233		60	TNF-XI-0243	

輸送容器 BORAレジン化学分析結果一覧

バッチ分類 *	No	レジンNo
13	1	796
	2	800
	3	801
	4	804
	5	805
	6	806
14	1	846
	2	848
	3	849
	4	850
	5	853
	6	855
15	1	891
	2	892
	3	893
	4	895
	5	898
	6	900
16	1	947
	2	948
	3	950
	4	951
	5	952
	6	954

＊ :レジン成型体60体を1バッチとして、最低5体の抜取分析を実施。
第1,2回立会(60基) → バッチ1～4
第3回立会(119基) → バッチ5～12

使用計測器、TOOL 校正成績一覧（自主検査）

No	測定項目	計測器、TOOL 名称	仕様	管理番号	校正成績参照頁 No.	備考＊
1	全巾	巻尺		Y-A1C-040	1	
2	容器高さ	巻尺		Y-A1C-040	1	
3	外蓋外径	TOOL No.4（通り）		Y-A1V-506	2	
		TOOL No.4a（止まり）		Y-A1V-507	3	
4	内蓋バイオネット部寸法	TOOL No.1（通り）		No.1	4	
		TOOL No.3（止まり）		Y-A1V-505	5	
5	内蓋バイオネット部寸法	TOOL No.1（通り）		No.1	4	
		TOOL No.2（止まり）		Y-A1V-504	6	
6	内蓋嵌合部寸法	TOOL No.11（通り、止まり）		No.11	7	
7	内容器フランジ内径	TOOL No.7（通り）		Y-A1V-508	8	
		TOOL No.7a（止まり）		Y-A1V-509	9	
8	内容器深さ	デプスゲージ		Y-A1N-154	10	
9	内容器と外容器間の距離	ノギス		O-A1J-187	11	
10	容器重量	秤量計		42829	12	

様式－1

要検－078－2

承認	審査
川村	下江

計量器検査成績表

所属	品保	使用場所	高台事務棟	有効期限	02.12～03.04
計測器名称	巻尺	管理番号	Y-A1C-040	管理区分	A 級
メーカー	京都度器	型式	KF16-55	製造番号	
検査要領	要検－038	標準器番号	1S-A-43　1S-A-37		
検査年月日	02.12.02	検査種類	定検	温度・湿度	22℃ 50 %

原子燃料工業株式会社

Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév

A MECAGEST	☒ Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	☐ Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59

Client/*Customer* : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / *Internal N°* : VCI 1.199	Plan qualité / *Quality plan* : /
N° Cde / *Order N°* :12986	Qté de pièce / *Quantity* : 1	Tol. Gén. / *General tolerance* : /
Materiel / *Part description* : TNF XI	Plan / *Drawing* : Ind :	Usine/ *Factory* X Site/ *Site*
Nomenclature/ *Nomenclature* : /	Ind :	Rep : CONTRÔLE GABARIT N° 4

	A OBTENIR / *Theoritical with tolerance*	OBTENU / *Real*	Conformé Yes No	OBSERVATIONS/*Observations*

Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév

MECAGEST	☒ Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	☐ Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59

Client/*Customer* : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / *Internal N°* : VCI 1.199	Plan qualité / *Quality plan* : /
N° Cde / *Order N°* :12986	Qté de pièce / *Quantity* : 1	Tol. Gén. / *General tolerance* : /
Materiel / *Part description* : TNF XI	Plan / *Drawing* : Ind :	Usine/ *Factory* X Site/ *Site*
Nomenclature/ *Nomenclature* : /	Ind :	Rep : CONTRÔLE GABARIT 4 a

	A OBTENIR / *Theoritical with tolerance*	OBTENU / *Real*	Conforme Yes No	OBSERVATIONS/*Observations*

Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév

MECAGEST	☒ Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	☐ Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59

Client/*Customer* : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / *Internal N°* : VCI 1.199	Plan qualité / *Quality plan* :
N° Cde / *Order N°* :12986	Qté de pièce / *Quantity* : 1	Tol. Gén. / *General tolerance* :
Materiel / *Part description* : TNF XI	Plan / *Drawing* : PD1.199.011 Ind : A	Usine/ *Factory* X Site/ *Site*
Nomenclature/ *Nomenclature* :	Ind :	Rep : GABARIT CONTROLE M1

	A OBTENIR / *Theoritical with tolerance*	OBTENU / *Real*	Conforme Yes No	OBSERVATIONS/*Observations*

Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév

MECAGEST	☒ Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	☐ Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59

Client/*Customer* : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / *Internal N°* : VCI 1.199	Plan qualité / *Quality plan* : /
N° Cde / *Order N°* :12986	Qté de pièce / *Quantity* : 1	Tol. Gén. / *General tolerance* : /
Materiel / *Part description* : TNF XI	Plan / *Drawing* : Ind :	Usine/ *Factory* X Site/ *Site*
Nomenclature/ *Nomenclature* : /	Ind :	Rep : CONTRÔLE GABARIT N° 3

	A OBTENIR / *Theoritical with tolerance*	OBTENU / *Real*	Conforme Yes No	OBSERVATIONS/*Observations*

Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév

MECAGEST

☒ Fabrications Chaudronnées
Z.A. d'Armanville - B.P. 60
50700 VALOGNES
Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50

☐ Fabrications Mécaniques
Route de Portbail
50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE
Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59

Client/*Customer* : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / *Internal N°* : VCI 1.199	Plan qualité / *Quality plan* : /
N° Cde / *Order N°* :12986	Qté de pièce / *Quantity* : 1	Tol. Gén. / *General tolerance* : /
Materiel / *Part description* : TNF XI	Plan / *Drawing* : Ind :	Usine/ *Factory* X Site/ *Site*
Nomenclature/ *Nomenclature* : /	Ind :	Rep : CONTRÔLE GABARIT N° 2

	A OBTENIR / *Theoritical with tolerance*	OBTENU / *Real*	Conforme Yes No	OBSERVATIONS/*Observations*

Affaire TNP 12986	Section	S/Section	Identification TNF-XI
N° Document MECAGEST		Révision A	Page

Fabrications Chaudronnées Z.A d'Armanville–BP 60–50700 VALOGNES ☎ 02.33.21.65.65 - 🖷 02.33.21.65.50 ☐	**Fabrications Mécaniques** Rte de Portball–50390 ST SAUVEUR LE VCTE ☎ 02.33.21.64.40 - 🖷 02.33.21.64.59 ■

Customer : TRANSNUCLEAIRE	Internal N° : VCI 1.199 /01		Quality plan : DCF.1 199.001		
Order N° : 12986	Quantity : 1		General tolerance : NFE 02350 m		
Part description : TNF-XI PACKAGINGS	Drawing : PD 1 199. 021	Rev : B	Factory	X	Site
Nomenclature : NM.1 199.001	Rev :	Mark : Gabarit cont N11			

Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév

MECAGEST	☒ Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	☐ Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59

Client/*Customer* : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / *Internal N°* : VCI 1.199		Plan qualité / *Quality plan* : /		
N° Cde / *Order N°* :12986	Qté de pièce / *Quantity* : 1		Tol. Gén. / *General tolerance* : /		
Materiel / *Part description* : TNF XI	Plan / *Drawing* :	Ind :	Usine/ *Factory*	X	Site/ *Site*
Nomenclature/ *Nomenclature* : /	Ind :	Rep : CONTRÔLE GABARIT N° 7			

	A OBTENIR / *Theoritical with tolerance*	OBTENU / *Real*	Conforme Yes No	OBSERVATIONS/*Observations*

Type doc.	Radical commande	N° d'ordre	Rév

MECAGEST	☒ Fabrications Chaudronnées Z.A. d'Armanville - B.P. 60 50700 VALOGNES Tél : 02.33.21.65.65 - Fax : 02.33.21.65.50	☐ Fabrications Mécaniques Route de Portbail 50390 ST-SAUVEUR-LE-VICOMTE Tél : 02.33.21.64.40 - Fax 02.33.21.64.59

Client/*Customer* : TRANSNUCLEAIRE	Cde interne / *Internal N°* : VCI 1.199	Plan qualité / *Quality plan* : /
N° Cde / *Order N°* :12986	Qté de pièce / *Quantity* : 1	Tol. Gén. / *General tolerance* : /
Materiel / *Part description* : TNF XI	Plan / *Drawing* : Ind :	Usine/ *Factory* X Site/ *Site*
Nomenclature/ *Nomenclature* : /	Ind :	Rep : CONTRÔLE GABARIT N° 7 a

	A OBTENIR / *Theoritical with tolerance*	OBTENU / *Real*	Conforme	OBSERVATIONS/*Observations*

ACA ZA D'ARMANVILLE 50700 VALOGNES	PROCES VERBAL DE CONTROLE SUIVI D'ETALONNAGE PERIODIQUE - ~~MICROMETRE D'EXTERIEUR~~ ET JAUGE D'EXTERIEUR	Marque MITUTOYO Etalon repère :- 990 -1202 Procédure : PES 038 N° d'appareil : Y-AIN-154

CAPACITE : 750 mm

CLASSE	Mesure à Faire	Valeur de l'étalon à mesurer (microns) VC	VALEUR MESUREES (micron) Vi					Erreur maxi d'indication Ei	Date d'étalonnage	Visa opérateur	Date entretien
			1 ère lecture	2 ème lecture	3 ème lecture	OBSERVATIONS					
0	1										
	2										
	3										
	4										
	5										
	1										
	2										
	3										
	4										
	5										
	1										
	2										
	3										
	4										
	5										
	1										
	2										
	3										
	4										
	5										

01

承認	審査
川村	下江

計量器検査成績表

所属	検査2班	使用場所	P1検査室	有効期限	02.01 ～ 03.05
計測器名称	ノギス	管理番号	O-A1J-187	管理区分	A級
メーカー	三豊製作所	型式	530-101	製造番号	21M927
検査要領	要検-023-2	標準器番号	1S-A-03 1S-A-09 1S-A-11 1S-A-32		
検査年月日	03. 01. 08	検査種類	定検	温度・湿度	22 ℃ 30 %

2003 年 2 月 19 日
原子燃料工業株式会社

TNF-XI 型輸送容器　重量計について

【はじめに】

TNF-XI 型輸送容器の自主検査及び METI 検査立会において、メンコ社倉庫で用いられる床置き型重量測定器の仕様について記す。

【仕様等】

・型式：X201-A
・製品 No.：01F650037
・適用規格：EN 45501（＊）
・機器クラス：Medium（クラスⅢ）
・[redacted]

以上

＊EN 45501：1994
Specification for metrological aspects of non-automatic weighing instruments
非自動重量計の計量学的面

P

res

dire

sor

pro

12 (3/4)

Département Logistique

PRECIA/MOLEN SERVICE SA Siège Social : B.P. 326 - 07003 PRIVAS - Tél. 04 75 66 46 80 - Fax 04 75 66 46 89
S.A. au capital de 3 267 000 Euros - RCS B 349 743 179 - SIRET 349 743 179 00203

TNF-XI 型輸送容器検査成績

（参考資料）

目　次

No	分類	タイトル	備考
①	―――	TNF-XI 型輸送容器　立会確認要領書（第 4 回）	立会検査時の要領について記載
②	NFK-QA-5753	TNF-XI 型輸送容器　自主検査要領書（第 4 回）	自主検査の要領について記載。

TNF-XI 型輸送容器　立会確認要領書

（第４回）

平成１５年３月

1．目的

本要領書は、申請者である原子燃料工業株式会社が外運搬規則第 17 条の 2 に基づき、平成１５年２月１９日付熊原第 03-016 号をもって容器承認申請を行った TNF-XI 型輸送容器について、経済産業省が実施する確認要領を記述したものである。

2．確認範囲

TNF-XI 型輸送容器の確認について適用する。

3．確認項目

容器承認申請書の「輸送容器の製作に関する説明書」に基づき、次の検査項目の確認を行う。

検査頻度については JIS Z9015 に基づき、抜取数を[redacted]とする。

（○：書類確認　◎：立会確認）

検査項目	確認方法	確認内容	備　　考
1）材料確認	○	表1	取扱い検査は内蓋と外蓋の取り外し及び取付け作業で確認する。 粉末缶を用いた確認は1容器のみ実施する。
2）寸法確認	○◎	表2	
3）溶接確認	○◎	表3	
4）外観確認	◎	表4	
5）重量確認	○◎	表4	
6）未臨界確認	○	表4	
7）取扱い確認	○◎	表4	
8）気密確認	○	表4	

4．確認方法

申請者による検査結果を書類確認し、一部の検査項目について別表「TNF-XI 型輸送容器確認要領」に基づく検査に対し立会確認を実施する。

5．確認記録

TNF-XI 型輸送容器に対する確認内容（表 1~表 4）に記載した検査内容を確認し、輸送容器番号ごとに「輸送容器確認結果」に記入する。

抜取対象容器に対する輸送容器確認結果は添付 1 の様式、抜取対象外容器に対する輸送容器確認結果は添付 2 の様式を用いる。

表１　材料確認方法

(1/2)

品名			確認項目	判定基準	確認方法	備考
容器本体	1	外容器側面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼　板厚[redacted] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	2	外容器上面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼　板厚[redacted] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	3	外容器底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼　板厚[redacted] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	4	外容器補強板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	5	外容器フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	6	内容器内壁板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼　板厚[redacted] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	7	内容器外壁板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼　板厚[redacted] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	8	内容器底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼　板厚[redacted] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	9	内容器外蓋収納部	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	10	内容器フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	11	内容器中性子吸収材 (側面)	1. 成分	・材質：BORA レジン	記録確認	未臨界検査対象材料 (参考１)
	12	内容器中性子吸収材 (底面)	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ボロン入りステンレス鋼　板厚[redacted]以上 [redacted]	ミルシート確認	未臨界検査対象材料
	13	内容器連結パイプ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF A49-117 Z2CN18-10 相当品)	ミルシート確認	
	14	内容器連結補強板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	15	脚板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼　板厚[redacted] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	16	スタッキングピン	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	17	外蓋回り止めデバイス板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼　板厚[redacted] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	18	内蓋回り止めストッパー板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	記録確認	
	19	耐熱衝撃緩衝材 (ベルト)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム [redacted]	記録確認	(参考２)
	20	耐熱衝撃緩衝材 (コーナー)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム [redacted]	記録確認	(参考２)
	21	耐熱衝撃緩衝材 (ボトム)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム [redacted]	記録確認	(参考２)
	22	耐熱衝撃緩衝材 (注入材)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム [redacted]	記録確認	(参考２)

表１　材料確認方法

(2/2)

品名			確認項目	判定基準	確認方法	備考
外蓋	23	側面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼　板厚[redacted] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	24	上面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼　板厚[redacted] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	25	底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼　板厚[redacted] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	26	フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	27	ハンドル	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF A49-117 Z2CN18-10 相当品)	ミルシート確認	
	28	補強材	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：アルミニウム合金　板厚[redacted] (EN 485-2 Grade 2017A 相当品)	ミルシート確認	
	29	耐熱衝撃緩衝材 (ディスク)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム ([redacted])	記録確認	(参考２)
	30	中性子吸収材	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ボロン入りステンレス鋼　板厚[redacted]以上 [redacted]	ミルシート確認	未臨界検査対象材料
内蓋	31	内蓋板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼　板厚[redacted] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	32	内蓋バイオネット	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	33	ガスケット	1. 材質	・材質：EDPM (エチレン・プロピレンゴム)	記録確認	

表２　寸法確認方法

	測定項目	測定方法	判定基準	記録	測定位置
1	全巾	巻尺		測定値	
2	容器高さ	直尺又は巻尺		測定値	
3	外蓋外径	通しゲージ		合否	
4	内蓋バイオネット部寸法	通しゲージ		合否	
5	内蓋バイオネット部寸法	通しゲージ		合否	
6	内蓋嵌合部寸法	通しゲージ		合否	
7	内容器フランジ内径	通しゲージ		合否	
8	内容器深さ	デプスゲージ		測定値	
9	内容器と外容器間の距離	ノギス		合否	
10	内容器間の距離	記録確認		合否	

(注)内容器間の距離については、申請者検査記録を確認する。
寸法測定位置は、参考３の図１から図５参照。

表３　溶接確認方法

確認項目		確認方法	判定基準
外観検査	外容器上面 ・　外周部 ・　フランジ部 ・　スタッキングピン接合部	溶接部外観を目視により確認する。	
	外容器側面 ・　コーナー部 ・　底面接合部		
	外容器底面 ・　補強板接合部 ・　脚部		
	外蓋 ・　上部 ・　フランジ部 ・　胴中央部		
	内蓋		
	内容器 ・　内容器フランジ外周部 ・　内容器フランジ下部 ・　内容器内壁胴部 ・　内容器内壁底部	内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	
浸透探傷試験	密封境界 ・　内容器フランジ ・　内容器内壁胴部 ・　内容器内壁底部	申請者検査記録を確認する。	

表4　外観等検査方法

<table>
<tr><th colspan="3">検査項目</th><th colspan="3">検査方法</th><th>判定基準</th></tr>
<tr><td colspan="3">外観検査</td><td colspan="3">目視により確認する。</td><td rowspan="11"></td></tr>
<tr><td colspan="3">重量検査</td><td colspan="3">秤量計により測定する。</td></tr>
<tr><td rowspan="6">未臨界検査</td><td rowspan="4">ボロン入りステンレス鋼板</td><td rowspan="2">内容器</td><td>ボロン含有量</td><td>ミルシートにより、所定の含有量であることを確認する。</td></tr>
<tr><td>寸法</td><td>申請者検査記録を確認する。</td></tr>
<tr><td rowspan="2">外蓋</td><td>ボロン含有量</td><td>ミルシートにより、所定の含有量であることを確認する。</td></tr>
<tr><td>寸法</td><td>申請者検査記録を確認する。</td></tr>
<tr><td rowspan="3">BORAレジン</td><td colspan="2">ボロン・水素含有量</td><td>申請者検査記録を確認する。</td></tr>
<tr><td colspan="2">密度</td><td>申請者検査記録を確認する。</td></tr>
<tr><td colspan="2">寸法</td><td>申請者検査記録を確認する。</td></tr>
<tr><td colspan="3" rowspan="2">取扱い検査</td><td colspan="3">外蓋と内蓋の脱着確認
外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。</td></tr>
<tr><td colspan="3">粉末収納缶の装荷確認
任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。</td></tr>
<tr><td colspan="3">気密検査</td><td colspan="3">申請者検査記録を確認する。</td></tr>
</table>

＊気密検査の方法については参考4参照。

輸送容器確認記録

1．輸送容器の名称　　TNF-XI 型

2．確認対象輸送容器　　60 容器（別紙のとおり）

3．確認場所

4．確認年月日　　平成 15 年　　月　　日～　　月　　日

5．確認実施内容

確認項目	確認記録	確認結果	備考(区分：立会，記録確認)
材料確認	添付 1 添付 2		記録確認
寸法確認			立会及び記録確認
溶接確認			立会及び記録確認
外観確認			立会
重量確認			立会及び記録確認
未臨界確認			記録確認
取扱い確認			立会及び記録確認
気密確認			記録確認

6．確認者　　経済産業省　原子力安全・保安院
核燃料管理規制課

7．検査責任者　　原子燃料工業株式会社

8．判定

別紙

確認対象輸送容器

No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号
1	TNF-XI-0184 (*)	31	TNF-XI-0214
2	TNF-XI-0185	32	TNF-XI-0215
3	TNF-XI-0186	33	TNF-XI-0216
4	TNF-XI-0187	34	TNF-XI-0217 (*)
5	TNF-XI-0188	35	TNF-XI-0218
6	TNF-XI-0189	36	TNF-XI-0219
7	TNF-XI-0190	37	TNF-XI-0220
8	TNF-XI-0191	38	TNF-XI-0221
9	TNF-XI-0192	39	TNF-XI-0222
10	TNF-XI-0193	40	TNF-XI-0223
11	TNF-XI-0194	41	TNF-XI-0224
12	TNF-XI-0195	42	TNF-XI-0225
13	TNF-XI-0196	43	TNF-XI-0226
14	TNF-XI-0197	44	TNF-XI-0227
15	TNF-XI-0198	45	TNF-XI-0228
16	TNF-XI-0199 (*)	46	TNF-XI-0229
17	TNF-XI-0200	47	TNF-XI-0230
18	TNF-XI-0201	48	TNF-XI-0231 (*)
19	TNF-XI-0202	49	TNF-XI-0232
20	TNF-XI-0203	50	TNF-XI-0233
21	TNF-XI-0204	51	TNF-XI-0234
22	TNF-XI-0205	52	TNF-XI-0235
23	TNF-XI-0206 (*)	53	TNF-XI-0236
24	TNF-XI-0207	54	TNF-XI-0237
25	TNF-XI-0208	55	TNF-XI-0238
26	TNF-XI-0209	56	TNF-XI-0239
27	TNF-XI-0210	57	TNF-XI-0240
28	TNF-XI-0211	58	TNF-XI-0241
29	TNF-XI-0212	59	TNF-XI-0242
30	TNF-XI-0213	60	TNF-XI-0243

(*)抜取対象輸送容器

参考 1

BORA レジンの配合比率

BORA レジン：内容器中性子吸収材（側面）

規定の原材料混合割合を満足していることを、申請者検査記録で確認する。

成分名	原材料	混合比(%)

＜混合重量判定基準一覧（参考表）＞

判定基準：総混合重量 ＿＿kg

成分名	混合量	下限量	上限量

参考 2

耐熱衝撃緩衝材検査項目

1．プロセス確認（使用材料確認）

各部位の製品ナンバーごとに、申請者検査記録の内容を確認する。

2．物性値の確認

各部位の当該バッチごとに、申請者検査記録の内容を確認する。

(1)容器本体

部材名		検査項目	規定値
成型品	ベルト		
	コーナー		
	ボトム		
注入材			

(2)外蓋

部材名		検査項目	規定値
成型品	ディスク	密度(寸法・重量から計算)	
		水分量(加熱減量法)	

図 1

図2

図3

図4

図5

気密検査実施方法模擬図

添付１　輸送容器確認結果(抜取対象)

輸送容器番号：TNF-XI-0000

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 立会確認値	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認					別紙１参照
寸法確認	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考８を参照。）	立会確認					
寸法確認	2	容器高さ		立会確認					
寸法確認	3	外蓋外径		立会確認					
寸法確認	4	内蓋バイオネット部寸法		立会確認					
寸法確認	5	内蓋バイオネット部寸法		立会確認					
寸法確認	6	内蓋嵌合部寸法		立会確認					
寸法確認	7	内容器フランジ内径		立会確認					
寸法確認	8	内容器深さ		立会確認					
寸法確認	9	内容器と外容器間の距離		立会確認					
寸法確認	10	内容器間の距離		記録確認					
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会確認					
溶接確認	外観検査		内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	記録確認					
溶接確認	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認					
外観確認			容器外観を目視により確認する。	立会確認					
重量確認			容器重量を秤量計により測定する。	立会確認					
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認					別紙２参照
未臨界確認	BORA レジン		申請者検査記録を確認する。	記録確認					別紙３参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会確認					
取扱い確認	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会確認					
気密確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認					別紙４参照

添付２　輸送容器確認結果(抜取対象外)　　輸送容器番号：TNF-X1-0000

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	確認結果 記録確認値	結果	備考
材料確認			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または申請者検査記録により確認する。	書類確認				別紙１参照
寸法確認	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については申請者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考３を参照。）	記録確認				
	2	容器高さ		記録確認				
	3	外蓋外径		記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6	内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7	内容器フランジ内径		記録確認				
	8	内容器深さ		記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認				
			内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認			容器外観を目視により確認する。	記録確認				
重量確認			容器重量を秤量計により測定する。	記録確認				
未臨界確認	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙２参照
	BORA レジン		申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙３参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認				
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認				
気密確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙４参照

NFK-QA-5753

TNF-XI 型輸送容器　自主検査要領書
（第 4 回）

平成 15 年 2 月

原子燃料工業株式会社

1．目的

本要領書は、原子燃料工業株式会社が外運搬規則第 17 条の 2 に基づき、平成１５年２月１９日付熊原第 03-016 号をもって容器承認申請を行った TNF-XI 型輸送容器について、原子燃料工業株式会社が実施する自主検査要領を記述したものである。

2．検査範囲

TNF-XI 型輸送容器の検査について適用する。

3．検査項目

容器承認申請書の「輸送容器の製作に関する説明書」に基づき、次の検査を行う。

（○：実施）

検査項目	実施項目	検査内容	備　　考
1）材料検査	○	表1	取扱い検査は内蓋と外蓋の取り外し及び取付け作業で確認する。 粉末缶を用いた確認は１容器のみ実施する。
2）寸法検査	○	表2	
3）溶接検査	○	表3	
4）外観検査	○	表4	
5）重量検査	○	表4	
6）未臨界検査	○	表4	
7）取扱い検査	○	表4	
8）気密検査	○	表4	

4．検査記録

TNF-XI 型輸送容器に対する確認内容（表 1~表 4）に記載した検査を実施し、添付 1 に示す TNF-XI 型輸送容器検査結果を作成する。検査結果は輸送容器番号ごとに「輸送容器確認結果(添付 2)」に記入する。

「別紙１・輸送容器検査立会記録」の検査者及び検査責任者欄に署名し、TNF-XI 型輸送容器検査は完了する。

表１　材料確認方法

(1/2)

品名			確認項目	判定基準	確認方法	備考
容器本体	1	外容器側面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼　板厚[redacted] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	2	外容器上面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼　板厚[redacted] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	3	外容器底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼　板厚[redacted] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	4	外容器補強板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	5	外容器フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	6	内容器内壁板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼　板厚[redacted] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	7	内容器外壁板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼　板厚[redacted] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	8	内容器底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼　板厚[redacted] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	9	内容器外蓋収納部	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	10	内容器フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	11	内容器中性子吸収材(側面)	1. 成分	・材質：BORA レジン	記録確認	未臨界検査対象材料 (参考１)
	12	内容器中性子吸収材(底面)	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ボロン入りステンレス鋼　板厚[redacted]以上 [redacted]	ミルシート確認	未臨界検査対象材料
	13	内容器連結パイプ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF A49-117 Z2CN18-10 相当品)	ミルシート確認	
	14	内容器連結補強板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	15	脚板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼　板厚[redacted] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	16	スタッキングピン	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	17	外蓋回り止めデバイス板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼　板厚[redacted] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	18	内蓋回り止めストッパー板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	記録確認	
	19	耐熱衝撃緩衝材(ベルト)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム [redacted]	記録確認	(参考２)
	20	耐熱衝撃緩衝材(コーナー)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム [redacted]	記録確認	(参考２)
	21	耐熱衝撃緩衝材(ボトム)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム [redacted]	記録確認	(参考２)
	22	耐熱衝撃緩衝材(注入材)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム [redacted]	記録確認	(参考２)

表１　材料確認方法

(2/2)

品名			確認項目	判定基準	確認方法	備考
外蓋	23	側面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼　板厚[redacted] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	24	上面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼　板厚[redacted] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	25	底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼　板厚[redacted] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	26	フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	27	ハンドル	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF A49-117 Z2CN18-10 相当品)	ミルシート確認	
	28	補強材	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：アルミニウム合金　板厚[redacted] (EN 485-2 Grade 2017A 相当品)	ミルシート確認	
	29	耐熱衝撃緩衝材 （ディスク）	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム ([redacted])	記録確認	(参考２)
	30	中性子吸収材	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ボロン入りステンレス鋼　板厚[redacted]以上 [redacted]	ミルシート確認	未臨界検査対象材料
内蓋	31	内蓋板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼　板厚[redacted] (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	32	内蓋バイオネット	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	33	ガスケット	1. 材質	・材質：EDPM (エチレン・プロピレンゴム)	記録確認	

表2　寸法検査方法

	測定項目	測定方法	判定基準	記録	測定位置
1	全巾	巻尺		測定値	
2	容器高さ	直尺又は巻尺		測定値	
3	外蓋外径	通しゲージ		合否	
4	内蓋バイオネット部寸法	通しゲージ		合否	
5	内蓋バイオネット部寸法	通しゲージ		合否	
6	内蓋嵌合部寸法	通しゲージ		合否	
7	内容器フランジ内径	通しゲージ		合否	
8	内容器深さ	デプスゲージ		測定値	
9	内容器と外容器間の距離	ノギス		合否	
10	内容器間の距離	記録確認		合否	

(注)内容器間の距離については、容器製造者検査記録を確認する。
寸法測定位置は参考3の図1から図5参照。
測定器並びにゲージについては参考4参照。

表３　溶接検査方法

確認項目		確認方法	判定基準
外観検査	外容器上面 ・　外周部 ・　フランジ部 ・　スタッキングピン接合部	溶接部外観を目視により確認する。	
	外容器側面 ・　コーナー部 ・　底面接合部		
	外容器底面 ・　補強板接合部 ・　脚部		
	外蓋 ・　上部 ・　フランジ部 ・　胴中央部		
	内蓋		
	内容器 ・　内容器フランジ外周部 ・　内容器フランジ下部 ・　内容器内壁胴部 ・　内容器内壁底部	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	
浸透探傷試験	密封境界 ・　内容器フランジ ・　内容器内壁胴部 ・　内容器内壁底部	容器製造者検査記録を確認する。	

表４　外観等検査方法

<table>
<tr><th colspan="3">検査項目</th><th colspan="3">検査方法</th><th>判定基準</th></tr>
<tr><td colspan="3">外観検査</td><td colspan="3">目視により確認する。</td><td rowspan="12"></td></tr>
<tr><td colspan="3">重量検査</td><td colspan="3">秤量計により測定する。</td></tr>
<tr><td rowspan="6">未臨界検査</td><td rowspan="4">ボロン入りステンレス鋼板</td><td rowspan="2">内容器</td><td>ボロン含有量</td><td>ミルシートにより、所定の含有量であることを確認する。</td></tr>
<tr><td>寸法</td><td>容器製造者検査記録を確認する。</td></tr>
<tr><td rowspan="2">外蓋</td><td>ボロン含有量</td><td>ミルシートにより、所定の含有量であることを確認する。</td></tr>
<tr><td>寸法</td><td>容器製造者検査記録を確認する。</td></tr>
<tr><td rowspan="3">BORAレジン</td><td colspan="2">ボロン・水素含有量</td><td>容器製造者検査記録を確認する。</td></tr>
<tr><td colspan="2">密度</td><td>容器製造者検査記録を確認する。</td></tr>
<tr><td colspan="2">寸法</td><td>容器製造者検査記録を確認する。</td></tr>
<tr><td colspan="3" rowspan="2">取扱い検査</td><td colspan="3">外蓋と内蓋の脱着確認
外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。</td></tr>
<tr><td colspan="3">粉末収納缶の装荷確認
任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。</td></tr>
<tr><td colspan="3">気密検査</td><td colspan="3">容器製造者検査記録を確認する。</td></tr>
</table>

＊秤量計については参考４参照。

添付1

TNF-XI型輸送容器検査結果

平成15年3月

原子燃料工業株式会社

別紙１

輸送容器検査記録

１．輸送容器の名称　　TNF-XI 型

２．検査対象輸送容器　　60 基（別添１のとおり）

３．検査場所

４．検査年月日　　平成１５年　　月　　日～　　月　　日

５．検査責任者　　原子燃料工業株式会社　熊取事業所

６．検査結果

別添 1

検査対象輸送容器

No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号
1	TNF-XI-0184	31	TNF-XI-0214
2	TNF-XI-0185	32	TNF-XI-0215
3	TNF-XI-0186	33	TNF-XI-0216
4	TNF-XI-0187	34	TNF-XI-0217
5	TNF-XI-0188	35	TNF-XI-0218
6	TNF-XI-0189	36	TNF-XI-0219
7	TNF-XI-0190	37	TNF-XI-0220
8	TNF-XI-0191	38	TNF-XI-0221
9	TNF-XI-0192	39	TNF-XI-0222
10	TNF-XI-0193	40	TNF-XI-0223
11	TNF-XI-0194	41	TNF-XI-0224
12	TNF-XI-0195	42	TNF-XI-0225
13	TNF-XI-0196	43	TNF-XI-0226
14	TNF-XI-0197	44	TNF-XI-0227
15	TNF-XI-0198	45	TNF-XI-0228
16	TNF-XI-0199	46	TNF-XI-0229
17	TNF-XI-0200	47	TNF-XI-0230
18	TNF-XI-0201	48	TNF-XI-0231
19	TNF-XI-0202	49	TNF-XI-0232
20	TNF-XI-0203	50	TNF-XI-0233
21	TNF-XI-0204	51	TNF-XI-0234
22	TNF-XI-0205	52	TNF-XI-0235
23	TNF-XI-0206	53	TNF-XI-0236
24	TNF-XI-0207	54	TNF-XI-0237
25	TNF-XI-0208	55	TNF-XI-0238
26	TNF-XI-0209	56	TNF-XI-0239
27	TNF-XI-0210	57	TNF-XI-0240
28	TNF-XI-0211	58	TNF-XI-0241
29	TNF-XI-0212	59	TNF-XI-0242
30	TNF-XI-0213	60	TNF-XI-0243

参考 1

BORA レジンの配合比率

BORA レジン：内容器中性子吸収材（側面）

規定の原材料混合割合を満足していることを、容器製造者検査記録で確認する。

成分名	原材料	混合比(%)

＜総混合重量別判定基準一覧（参考表）＞

判定基準：総混合重量 kg

成分名	混合量	下限量	上限量

参考 2

耐熱衝撃緩衝材検査項目

1．プロセス確認

各部位の製品ナンバーごとに、容器製造者検査作業記録（LOFC）の内容を確認する。

2．物性値の確認

各部位の当該バッチごとに、容器製造者検査記録（FCRF 等）の内容を確認する。

(1)容器本体

部材名		検査項目	規定値
成型品	ベルト		
	コーナー		
	ボトム		
注入材			

(2)外蓋

部材名		検査項目	規定値
成型品	ディスク	密度(寸法・重量から計算)	
		水分量(加熱減量法)	

参考3

寸法検査の測定位置

図1

図2

図3

図4

図5

参考 4

使用計測器、TOOL 一覧表

No	測定項目	計測器、TOOL 名称	仕様	管理番号
1	全巾	巻尺		Y-A1C-040
2	容器高さ	巻尺		Y-A1C-040
3	外蓋外径	TOOL No.4（通り）		Y-A1V-506
		TOOL No.4a（止まり）		Y-A1V-507
4	内蓋バイオネット部寸法	TOOL No.1（通り）		No.1
		TOOL No.3（止まり）		Y-A1V-505
5	内蓋バイオネット部寸法	TOOL No.1（通り）		No.1
		TOOL No.2（止まり）		Y-A1V-504
6	内蓋嵌合部寸法	TOOL No.11（通り、止まり）		No.11
7	内容器フランジ内径	TOOL No.7（通り）		Y-A1V-508
		TOOL No.7a（止まり）		Y-A1V-509
8	内容器深さ	デプスゲージ		Y-A1N-154
9	内容器と外容器間の距離	ノギス		O-A1J-187
10	容器重量	秤量計		42829

添付２　輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0000

確認項目			確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査			容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、メーカー証明書または容器製造者検査記録により確認する。	書類確認				別紙１参照
寸法検査	1	全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。内容器間の距離については容器製造者検査記録を確認する。（寸法確認位置は参考３を参照。）	立会検査				
	2	容器高さ		立会検査				
	3	外蓋外径		立会検査				
	4	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5	内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6	内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7	内容器フランジ内径		立会検査				
	8	内容器深さ		立会検査				
	9	内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10	内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	立会検査				
			内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
	浸透探傷試験		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査			容器外観を目視により確認する。	立会検査				
重量検査			容器重量を秤量計により測定する。	立会検査				
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板		ミルシートおよび容器製造者検査記録を確認する。	書類確認				別紙２参照
	BORA レジン		容器製造者記録を確認する。	記録確認				別紙３参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査				
	粉末収納缶の装荷		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査				
気密検査			容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙４参照

検査日	検査者