

別冊

TNF-XI 型輸送容器検査成績書

(第 1 回)

平成 14 年 9 月

原子燃料工業株式会社

TNF-XI 型輸送容器検査成績

(立会検査記録)

目次

No	分類	内容	備考
①	—	輸送容器確認記録	検査結果確認書 (下記付属) ●別紙: 確認対象輸送容器
②	添付 1	輸送容器確認結果 (抜取対象)	5 容器確認結果
③	添付 2	輸送容器確認結果 (抜取対象外)	47 容器確認結果
④	別紙	輸送容器検査結果 (別紙)	添付 1,2 の別紙
⑤	付属資料	輸送容器検査結果 (付属資料)	別紙の付属資料
⑥	校正記録	使用計測器、TOOL 校正成績一覧	立会検査時使用計測器、TOOL 校正成績書



輸送容器確認記録

1. 輸送容器の名称 TNF-XI 型
2. 確認対象輸送容器 52 容器 (別紙のとおり)

3. 確認場所

4. 確認年月日 平成 14 年 9 月 16 日 ~ 9 月 18 日

5. 確認実施内容

確認項目	確認記録	確認結果	備考(区分: 立会, 記録確認)
材料確認	添付 1 添付 2	合格	記録確認
寸法確認		合格	立会及び記録確認
溶接確認		合格	立会及び記録確認
外観確認		合格	立会
重量確認		合格	立会及び記録確認
未臨界確認		合格	記録確認
取扱い確認		合格	立会及び記録確認
気密確認		合格	記録確認

6. 確認者 経済産業省 原子力安全・保安院
核燃料管理規制課

7. 検査責任者 原子燃料工業株式会社
熊取事業所 品質保証部

8. 判定

合格

確認対象輸送容器

No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号
1	TNF-XI-0001	21	TNF-XI-0029	41	TNF-XI-0050
2	TNF-XI-0006	22	TNF-XI-0030	42	TNF-XI-0051
3	TNF-XI-0007 (*)	23	TNF-XI-0031	43	TNF-XI-0052
4	TNF-XI-0008	24	TNF-XI-0032 (*)	44	TNF-XI-0053
5	TNF-XI-0009	25	TNF-XI-0033	45	TNF-XI-0054
6	TNF-XI-0010	26	TNF-XI-0035	46	TNF-XI-0055
7	TNF-XI-0011	27	TNF-XI-0036 (*)	47	TNF-XI-0056
8	TNF-XI-0012	28	TNF-XI-0037	48	TNF-XI-0057 (*)
9	TNF-XI-0013	29	TNF-XI-0038	49	TNF-XI-0058
10	TNF-XI-0014	30	TNF-XI-0039	50	TNF-XI-0059
11	TNF-XI-0016 (*)	31	TNF-XI-0040	51	TNF-XI-0060
12	TNF-XI-0018	32	TNF-XI-0041	52	TNF-XI-0061
13	TNF-XI-0019	33	TNF-XI-0042		
14	TNF-XI-0021	34	TNF-XI-0043		
15	TNF-XI-0023	35	TNF-XI-0044		
16	TNF-XI-0024	36	TNF-XI-0045		
17	TNF-XI-0025	37	TNF-XI-0046		
18	TNF-XI-0026	38	TNF-XI-0047		
19	TNF-XI-0027	39	TNF-XI-0048		
20	TNF-XI-0028	40	TNF-XI-0049		

(*) 抜取対象輸送容器



確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績簿により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	立会確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 寸 法 確 認 位 置 は 参 考 3 を 参 照。				
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	立会確認	溶接部外観を目視により確認する。			合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	立会確認				合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認				合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 3 参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	立会確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格	
	粉末収納缶の装荷	立会確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 4 参照

添付 1 輸送容器確認結果(抜取対象)

輸送容器番号：TNE-XI-0016

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	立会確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 寸 法 確 認 位 置 は 参 考 3 を 参 照。				
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	立会確認	溶接部外観を目視により確認する。			合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。				
外観確認		立会確認	申請者検査記録を確認する。			合格	
		立会確認	容器外観を目視により確認する。				
重量確認		立会確認	容器重量を秤量計により測定する。			合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	立会確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格	
	粉末収納缶の装荷	立会確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 4 参照

添付 1 輸送容器確認結果(抜取対象)

輸送容器番号: TNF-X1-0032

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	立会確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。				
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	立会確認	溶接部外観を目視により確認する。			合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。				
外観確認		立会確認	申請者検査記録を確認する。			合格	
重量確認		立会確認	容器外観を目視により確認する。			合格	
床境界確認	ボロン入りステンレス	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	立会確認	申請者検査記録を確認する。			合格	
	粉末収納缶の装荷	立会確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格	
気密確認		記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	立会確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。				
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	記録確認				
		申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	立会確認			合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	立会確認			合格		
未境界確認	ポロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会確認			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	立会確認				合格	
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法	立会確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。				
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	立会確認	溶接部外観を目視により確認する。			合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。				
外観確認	容器外観を目視により確認する。	立会確認				合格	
	重量確認	立会確認	容器重量を秤量計により測定する。			合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	立会確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。			合格	
	粉末収納缶の装荷	立会確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。			合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 4 参照



添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: JNF-XI-0001

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1	全巾		記録確認		合格	
	2	容器高さ		記録確認			
	3	外蓋外径		記録確認			
	4	内蓋バイオネット部寸法		記録確認			
	5	内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	記録確認			
	6	内蓋嵌合部寸法		記録確認			
	7	内容器フランジ内径		記録確認			
	8	内容器深さ		記録確認			
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認			
	10	内容器間の距離		記録確認			
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
未陸昇確認	ボロン入りステンレス	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認				別紙 3 参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	別紙 4 参照
		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号:TNE-XI-0008

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
承認 確認	ポロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い 確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0009

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	外観検査	記録確認		合格	
		浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認		
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未臨界確認	ボロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認	合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認	合格	別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認	合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認	合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XJ-0010

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
					記録確認値			
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認				合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	記録確認				合格	
	2 容器高さ		記録確認					
	3 外蓋外径		記録確認					
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認					
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認					
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認					
	7 内容器フランジ内径		記録確認					
	8 内容器深さ		記録確認					
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認					
	10 内容器間の距離		記録確認					
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認				合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。	記録確認					
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認				合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認				合格	
采 随 界 確 認	ポロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認				合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 3 参照
取 扱 い 確 認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認				合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認				合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認				合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0011

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
床面界確認	ポロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0012

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 寸 法 確 認 位 置 は 参 考 3 を 参 照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XI-0013

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	外観検査	記録確認		合格	
		浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認		
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未臨界確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	ボロン入りステンレス	記録確認		合格	別紙 2 参照
		BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	外蓋と内蓋の脱着	記録確認		合格	
		粉末収納缶の装荷	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-X1-0014

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未境界確認	ポロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0018

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	目視確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。	外観検査	記録確認		合格	
			記録確認			
		浸透探傷試験	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未臨界確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。 申請者検査記録を確認する。	ポロン入りステンレス	記録確認		合格	別紙 2 参照
		BORA レジン	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。 申請者検査記録を確認する。	外蓋と内蓋の脱着	記録確認		合格	
		粉末収納缶の装荷	記録確認		合格	
気密確認		記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	得類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: J'NP-XI-0021

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 寸 法 確 認 位 置 は 参 考 3 を 参 照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未 臨 界 確 認	ポロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取 扱 い 確 認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 寸 法 確 認 位 置 は 参 考 3 を 参 照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0024

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 寸 法 確 認 位 置 は 参 考 3 を 参 照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未 障 界 確 認	ポロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取 扱 い 確 認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績表により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 寸 法 確 認 位 置 は 参 考 3 を 参 照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認	合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認		
		記録確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認	合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認	合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0027

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。 内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。	外観検査	記録確認		合格	
		浸透探傷試験	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未境界確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。 申請者検査記録を確認する。	ポロン入りステンレス	記録確認		合格	別紙 2 参照
		BORA レジン	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	外蓋と内蓋の脱着	記録確認		合格	
		粉末収納缶の装荷	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
		記録確認	容器外観を目視により確認する。			
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-X1-0029

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未陸界確認	ポロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0030

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 金巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0038

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1	全巾				合格	
	2	容器高さ					
	3	外蓋外径					
	4	内蓋バイオネット部寸法					
	5	内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	記録確認			
	6	内蓋嵌合部寸法		記録確認			
	7	内容器フランジ内径		記録確認			
	8	内容器深さ		記録確認			
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認			
	10	内容器間の距離		記録確認			
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: JNF-XI-0035

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績簿により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1	全巾	記録確認			合格	
	2	容器高さ	記録確認				
	3	外蓋外径	記録確認				
	4	内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5	内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6	内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7	内容器フランジ内径	記録確認				
	8	内容器深さ	記録確認				
	9	内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10	内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査		記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験		記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。			
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未腐界確認	ボロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNE-XI-0097

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績簿により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る 。 寸 法 確 認 位 置 は 参 考 3 を 参 照 。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNE-SI-0038

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレ	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0039

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ポロン入りステンレ	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-NI-0040

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未臨界確認	ポロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照	
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格		
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0041

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内蓋溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0042

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	目視確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0043

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認		1 金巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
		申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格		
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格		
未臨界確認	ボロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認	合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認	合格	別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認	合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認	合格		
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照	

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1	全巾		記録確認		合格	
	2	容器高さ		記録確認			
	3	外蓋外径		記録確認			
	4	内蓋バイオネット部寸法		記録確認			
	5	内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	記録確認			
	6	内蓋嵌合部寸法		記録確認			
	7	内容器フランジ内径		記録確認			
	8	内容器深さ		記録確認			
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認			
	10	内容器間の距離		記録確認			
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認			申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
重量確認			容器外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン		申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着		申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷		外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認			任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱作業を行う。	記録確認		合格	
			申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-00-16

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認		1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。		
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認	合格		
		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認	合格		
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認	合格		
未境界確認	ポロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認	合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認	合格	別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認	合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認	合格		
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認	合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0046

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	目視確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認		1 全巾	記録確認		合格	
		2 容器高さ	記録確認			
		3 外蓋外径	記録確認			
		4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認			
		5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。		
		6 内蓋嵌合部寸法	記録確認			
		7 内容器フランジ内径	記録確認			
		8 内容器深さ	記録確認			
		9 内容器と外容器間の距離	記録確認			
		10 内容器間の距離	記録確認			
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認	合格		
		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認	合格		
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認	合格		
未臨界確認	ポロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認	合格	別紙 2 参照	
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認	合格	別紙 3 参照	
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認	合格		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認	合格		
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認	合格	別紙 4 参照	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0017

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
未陸界確認	ポロン入りステンレス	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	別紙 4 参照
		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XJ-0048

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 寸 法 確 認 位 置 は 参 考 3 を 参 照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未 臨 界 認 認	ポロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取 扱 い 確 認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-X1-0049

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋底合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認		記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0050

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 寸 法 確 認 位 置 は 参 考 3 を 参 照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: JNF-NI-005J

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。			
外観確認	記録確認	記録確認	容器外観を目視により確認する。		合格	
重量確認	記録確認	記録確認	容器重量を秤量計により測定する。		合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス	記録確認	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	合格	
気密確認	記録確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。	合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0052

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0058

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 寸 法 確 認 位 置 は 参 考 3 を 参 照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
	浸透探傷試験	申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号：TNF-XI-0054

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未境界確認	ポロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納口の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納口の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0055

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 寸 法 確 認 位 置 は 参 考 3 を 参 照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。			
外観確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	
		記録確認	容器外観を目視により確認する。			
重量確認		記録確認	容 器 重 量 を 秤 量 計 に よ り 測 定 す る。		合格	
未 臨 界 確 認	ポロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取 扱 い 確 認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認		記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0056

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 寸 法 確 認 位 置 は 参 考 3 を 参 照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	目視確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認			合格	
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法	記録確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	記録確認	溶接部外観を目視により確認する。		合格	
	浸透探傷試験	記録確認	申請者検査記録を確認する。			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。		合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。		合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	記録確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		合格	
	粉末収納缶の装荷	記録確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		合格	
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNP-XI-0059

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績簿により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

添付 2 輸送容器確認結果(抜取対象外)

輸送容器番号: TNF-XI-0060

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	記録確認			合格	
	2 容器高さ		記録確認				
	3 外蓋外径		記録確認				
	4 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	5 内蓋バイオネット部寸法		記録確認				
	6 内蓋嵌合部寸法		記録確認				
	7 内容器フランジ内径		記録確認				
	8 内容器深さ		記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離		記録確認				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。申請者検査記録を確認する。	記録確認				
外観確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	
未届界確認	ボロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
					記録確認値		
材料確認		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合格	別紙 1 参照
寸法確認	1	全巾		記録確認		合格	
	2	容器高さ		記録確認			
	3	外蓋外径		記録確認			
	4	内蓋バイオネット部寸法		記録確認			
	5	内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	記録確認			
	6	内蓋嵌合部寸法		記録確認			
	7	内容器フランジ内径		記録確認			
	8	内容器深さ		記録確認			
	9	内容器と外容器間の距離		記録確認			
	10	内容器間の距離		記録確認			
溶接確認	外観検査		溶接部外観を目視により確認する。	記録確認		合格	
	浸透探傷試験		内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
重量確認		容器外観を目視により確認する。	記録確認			合格	
未臨界確認	ポロン入りステンレス	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認			合格	別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認			合格	別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	
	粉末収納缶の装荷	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			合格	
気密確認		申請者検査記録を確認する。	記録確認			合格	別紙 4 参照

輸送容器検査結果

(別紙)

別紙 1-1	輸送容器	使用材料一覧
別紙 1-2	輸送容器	使用材料表 1
別紙 1-3	輸送容器	使用材料表 2 (BORA レジン)
別紙 1-4	輸送容器	使用材料表 3 (フェノリックフォーム：ベルト)
別紙 1-5	輸送容器	使用材料表 4 (フェノリックフォーム：コーナー)
別紙 1-6	輸送容器	使用材料表 5 (フェノリックフォーム：ボトム)
別紙 1-7	輸送容器	使用材料表 6 (フェノリックフォーム：注入材)
別紙 1-8	輸送容器	使用材料表 7 (フェノリックフォーム：ディスク)
別紙 2-1	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (B-SUS：内容器用)
別紙 2-2	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (B-SUS：外蓋用)
別紙 3	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (BORA レジン)
別紙 4	輸送容器	気密試験結果一覧

輸送容器 使用材料一覧

品名		No.																														
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
容器番号(TNF-XI-末尾No)																																
ミルシート整理番号																																
容器本体	1 外容器側面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
	2 外容器上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
	3 外容器底面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
	4 外容器側面補強板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
	5 外容器アランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
	6 内容器内壁板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	7 内容器外壁板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	8 内容器底面板【内筒】	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	9 内容器底面板【外筒】	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	10 内容器外蓋取附部	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
11 内容器アランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
容器本体																																
(別紙1-3参照)																																
容器本体	11 内容器中性子吸収材(側面)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
	12 内容器中性子吸収材(底面)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
	13 内容器連結パイプ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	14 内容器連結補強板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	15 側板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	16 スクランポン	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	17 外蓋回り止めデハイス板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	18 内蓋回り止めストッパ板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	19 耐熱衝撃緩衝材(バルト)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	20 耐熱衝撃緩衝材(コーナラー)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
21 耐熱衝撃緩衝材(ボトム)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
22 耐熱衝撃緩衝材(注入材)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
外蓋	23 側面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
	24 上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
	25 底面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	26 フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	27 ハンドル	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	28 補強材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	29 耐熱衝撃緩衝材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	30 中性子吸収材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	31 内蓋板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	32 内蓋パイオネット【回り止めピン】	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
32 内蓋パイオネット	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
33 ガスケット	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
33	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
4-B2	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
4-B3	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
4-B2	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
4-B3	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
4-B2	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
4-B2	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
4-B2	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
4-B2	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
4-B2	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
4-B2	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
4-B2	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
4-B2	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	

*:各ミルシート整理番号とシートNo対応等は、(別紙1-2)参照。

輸送容器 使用材料一覧

品名	No.																					
	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
	容器番号(TNF-XI-末尾No)																					
	ミルシート整理番号																					
1 外容器側面板	4-A1,A11,A12,A15	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
2 外容器上面板	4-58	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
3 外容器底面板	4-A19,A20	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
4 外容器側面補強板	4-A11,A15	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
5 外容器フランジ	4-44,55,63	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
6 内容器内面板	4-15	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
7 内容器外面板	4-15,72	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
8 内容器底面板【内筒】	4-2	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
8 内容器底面板【外筒】	4-15	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
9 内容器外蓋収納部	4-40,41,60,68,74	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
10 内容器フランジ	4-32,34,53,66	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
11 内容器中性子吸収材(側面)		←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
12 内容器中性子吸収材(底面)	4-81	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
13 内容器連絡パイプ	4-24	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
14 内容器連絡補強板	4-45	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
15 脚板	4-A3,A9	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
16 スキップカレン	4-12	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
17 外蓋回り止めデハイス板	4-38	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
18 内蓋回り止めストッパー板	4-56	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
19 耐熱衝撃緩衝材(ベルト)		←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
20 耐熱衝撃緩衝材(コーナー)		←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
21 耐熱衝撃緩衝材(ボトム)		←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
22 耐熱衝撃緩衝材(注入材)		←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
23 側面板	4-3,4,5	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
24 上面板	4-1,17	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
25 底面板	4-3,4,5	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
26 フランジ	4-30,36	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
27 ハンドル	4-20	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
28 挿新材	4-6,8,69,71,75,77	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
29 耐熱衝撃緩衝材		←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
30 中性子吸収材	4-82	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
31 内蓋板	4-37,46	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
32 内蓋パイオネット【回り止めピン】	4-18	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
32 内蓋パイオネット	4-16,47,49,50,51	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
33 ガスケット	4-42,69	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←

*:各ミルシート整理番号とヒートNo対応等は、(別紙1-2)参照。

輸送容器 使用材料表1

ミルシート 整理番号	ヒートNo.	ロットNo.	寸法	種別No.	適用規格
4-1	064406	493461		4307	EN10088-2
4-2	N112095	11209535		1.4307	EN10088-2
4-3	063878	487049		4307	EN10088-2
4-4	063878	487049		4307	EN10088-2
4-5	063878	487049		4307	EN10088-2
4-6	12254332	D19293		2017A-T451	EN485-2
4-8	35073	27341		2017A-T451	EN485-2
4-12	144058	--		4307	EN10088-3
4-15	063880	487040B		4307	EN10088-2
4-16	N144012	14401229		X2CrNi18-9	EN10088-2
4-17	064689	493896A		4307	EN10088-2
4-18	38L5	--		1.4307	EN10088-3
4-20	455185	24887		Z2CN18-10	NF A49-117
4-24	454706	21993		Z2CN18-10	NF A49-117
4-30	790444	--		X2CrNi18-9	EN10088-3
4-32	233388	--		1.4307	EN10088-3
4-34	233079	000461620		1.4307	EN10088-3
4-36	234090	010284590		1.4307	EN10088-3
4-37	N175053	17505367		1.4307	EN10088-2
4-38	N142091	14209160		1.4307	EN10088-2
4-40	064690	493889A		4307	EN10088-2
4-41	064690	493887A		4307	EN10088-2
4-42	--	--		(EPDM70)	--
4-44	250129	--		1.4307	EN10088-3
4-45	N144049	14404926		1.4307	EN10088-2
4-46	237943	010530 010540 010570		X2CrNi19-11	EN10088-2
4-47	236860	038360		X2CrNi19-11	EN10088-2
4-49	67621	673341		X2CrNi19-11	EN10088-2
4-50	67621	673343		X2CrNi19-11	EN10088-2
4-51	238123	026050		X2CrNi19-11	EN10088-2
4-53	250139	--		1.4307	EN10088-3
4-55	68E3	XW9975		1.4307	EN10028-7
4-56	--	--		(製品証明書)	EN10088-2
4-58	14633	--		1.4307	EN10088-2
4-59	--	--		(EPDM70)	--
4-60	064690	494887A		4307	EN10088-2
4-63	414910	--		1.4307	EN10088-3
4-66	414910	--		1.4307	EN10088-3
4-68	062827	485531		4307	EN10088-2
4-69	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
4-71	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
4-72	065814	495991A		4307	EN10088-2
4-74	064407	493452		4307	EN10088-2
4-75	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
4-77	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
4-A1	454180	41029		4307	EN10088-2
4-A3	54N3	0754N3		1.4307	EN10088-2
4-A9	69L1	0369L1		1.4307	EN10088-2
4-A11	457180	43081		1.4307	EN10088-2
4-A12	N131046	--		1.4307	EN10088-2
4-A15	69L3	--		1.4307	EN10088-2
4-A19	73V9	0378V9		1.4307	EN10088-2
4-B1	H73679	802			
4-B2	H73679	803			
4-B3	G71621	762			

*:各ミルシート整理番号のミルシート写しは、付属資料1参照。

輸送容器 使用材料表2(BORAレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	原材料 レジジンNo
1	TNF-XI-0001	53
		54
		58
		62
2	TNF-XI-0006	74
		75
		76
		78
3	TNF-XI-0007	32
		33
		34
		35
4	TNF-XI-0008	65
		67
		69
		72
5	TNF-XI-0009	45
		60
		68
		70
6	TNF-XI-0010	47
		48
		49
		51
7	TNF-XI-0011	38
		39
		64
		71
8	TNF-XI-0012	84
		85
		88
		89
9	TNF-XI-0013	83
		86
		90
		92
10	TNF-XI-0014	66
		73
		77
		79
11	TNF-XI-0016	101
		102
		106
		110
12	TNF-XI-0018	96
		98
		100
		103
13	TNF-XI-0019	91
		95
		97
		99
14	TNF-XI-0021	139
		143
		144
		146
15	TNF-XI-0023	115
		118
		134
		135
16	TNF-XI-0024	122
		123
		126
		132
17	TNF-XI-0025	114
		116
		117
		121
18	TNF-XI-0026	148
		155
		157
		158
19	TNF-XI-0027	150
		151
		154
		156

輸送容器 使用材料表2(BORALレジン)

No	No		原材料
	成分名		
	容器番号	レジンNo	
20	TNF-XI-0028	125	
		128	
		130	
		131	
21	TNF-XI-0029	147	
		149	
		152	
		153	
22	TNF-XI-0030	169	
		171	
		173	
		178	
23	TNF-XI-0031	136	
		140	
		163	
		164	
24	TNF-XI-0032	174	
		175	
		176	
		180	
25	TNF-XI-0033	205	
		207	
		210	
		211	
26	TNF-XI-0035	161	
		166	
		167	
		168	
27	TNF-XI-0036	159	
		160	
		162	
		165	
28	TNF-XI-0037	137	
		138	
		141	
		142	
29	TNF-XI-0038	209	
		212	
		215	
		216	
30	TNF-XI-0039	170	
		172	
		177	
		179	
31	TNF-XI-0040	206	
		208	
		213	
		214	
32	TNF-XI-0041	194	
		200	
		202	
		203	
33	TNF-XI-0042	195	
		196	
		199	
		204	
34	TNF-XI-0043	181	
		184	
		187	
		191	
35	TNF-XI-0044	237	
		238	
		239	
		240	
36	TNF-XI-0045	193	
		197	
		198	
		201	
37	TNF-XI-0046	186	
		189	
		190	
		192	
38	TNF-XI-0047	242	
		243	
		245	
		246	

輸送容器 使用材料表2(BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	レジンNo
39	TNF-XI-0048	244
		247
		248
		249
		249
40	TNF-XI-0049	182
		183
		185
		188
		188
41	TNF-XI-0050	229
		231
		232
		252
42	TNF-XI-0051	250
		251
		253
		258
43	TNF-XI-0052	217
		223
		224
		225
		225
44	TNF-XI-0053	228
		254
		255
		257
45	TNF-XI-0054	218
		219
		222
		226
46	TNF-XI-0055	220
		221
		234
		235
		235
47	TNF-XI-0056	227
		230
		233
		261
48	TNF-XI-0057	263
		264
		265
		266
49	TNF-XI-0058	262
		267
		269
		271
50	TNF-XI-0059	259
		268
		270
		272
51	TNF-XI-0060	256
		280
		273
		275
52	TNF-XI-0061	274
		276
		277
		278

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表3(フェノリックフォーム:ベルト)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0001		C0070	20	TNF-XI-0028		C0098
			C0071				C0099
			C0073				C0100
			C0074				C0154
2	TNF-XI-0006		C0075	21	TNF-XI-0029		C0094
			C0076				C0095
			C0171				C0096
			C0172				C0097
3	TNF-XI-0007		C0082	22	TNF-XI-0030		C0219
			C0083				C0221
			C0086				C0230
			C0087				C0257
4	TNF-XI-0008		C0150	23	TNF-XI-0031		C0224
			C0151				C0232
			C0152				C0248
			C0153				C0266
5	TNF-XI-0009		C0156	24	TNF-XI-0032		C0225
			C0157				C0228
			C0158				C0231
			C0160				C0235
6	TNF-XI-0010		C0072	25	TNF-XI-0033		C0207
			C0180				C0234
			C0181				C0242
			C0182				C0243
7	TNF-XI-0011		C0080	26	TNF-XI-0035		C0196
			C0081				C0201
			C0084				C0252
			C0085				C0258
8	TNF-XI-0012		C0087	27	TNF-XI-0036		C0194
			C0088				C0213
			C0089				C0229
			C0077				C0262
9	TNF-XI-0013		C0079	28	TNF-XI-0037		C0212
			C0155				C0222
			C0167				C0239
			C0170				C0246
10	TNF-XI-0014		C0142	29	TNF-XI-0038		C0217
			C0144				C0249
			C0145				C0253
			C0146				C0263
11	TNF-XI-0016		C0137	30	TNF-XI-0039		C0192
			C0138				C0244
			C0139				C0250
			C0140				C0264
12	TNF-XI-0018		C0143	31	TNF-XI-0040		C0195
			C0147				C0209
			C0148				C0251
			C0149				C0265
13	TNF-XI-0019		C0125	32	TNF-XI-0041		C0214
			C0126				C0227
			C0127				C0247
			C0128				C0259
14	TNF-XI-0021		C0101	33	TNF-XI-0042		C0025
			C0102				C0039
			C0103				C0040
			C0104				C0053
15	TNF-XI-0023		C0105	34	TNF-XI-0043		C0191
			C0106				C0215
			C0107				C0220
			C0108				C0226
16	TNF-XI-0024		C0113	35	TNF-XI-0044		C0024
			C0114				C0027
			C0115				C0037
			C0116				C0063
17	TNF-XI-0025		C0117	36	TNF-XI-0045		C0023
			C0118				C0046
			C0119				C0054
			C0120				C0059
18	TNF-XI-0026		C0088	37	TNF-XI-0046		C0026
			C0089				C0032
			C0193				C0042
			C0210				C0048
19	TNF-XI-0027		C0090	38	TNF-XI-0047		C0045
			C0091				C0047
			C0092				C0061
			C0093				C0065

輸送容器 使用材料表3(フェノリックフォーム:ベルト)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
39	TNF-XI-0048		C0035				
			C0041				
			C0044				
			C0060				
40	TNF-XI-0049		C0022				
			C0028				
			C0043				
			C0064				
41	TNF-XI-0050		C0030				
			C0034				
			C0050				
			C0056				
42	TNF-XI-0051		C0021				
			C0031				
			C0052				
			C0057				
43	TNF-XI-0052		C0038				
			C0049				
			C0055				
			C0058				
44	TNF-XI-0053		C0029				
			C0033				
			C0051				
			C0066				
45	TNF-XI-0054		C0036				
			C0062				
			C0208				
			C0255				
46	TNF-XI-0055		C0200				
			C0237				
			C0241				
			C0245				
47	TNF-XI-0056		C0141				
			C0198				
			C0238				
			C0240				
48	TNF-XI-0057		C0184				
			C0185				
			C0188				
			C0206				
49	TNF-XI-0058		C0204				
			C0216				
			C0254				
			C0261				
50	TNF-XI-0059		C0173				
			C0197				
			C0256				
			C0260				
51	TNF-XI-0060		C0174				
			C0175				
			C0176				
			C0187				
52	TNF-XI-0061		C0177				
			C0178				
			C0186				
			C0205				

*:ベルト成型品の物性値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表4(フェリックフォーム;コーナー)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0001		A0063	20	TNF-XI-0028		A0033
			A0067				A0042
			A0074				A0051
			A0078				A0097
2	TNF-XI-0006		A0128	21	TNF-XI-0029		A0023
			A0130				A0024
			A0131				A0050
			A0132				A0052
3	TNF-XI-0007		A0027	22	TNF-XI-0030		A0155
			A0039				A0156
			A0124				A0159
			A0126				A0160
4	TNF-XI-0008		A0021	23	TNF-XI-0031		A0145
			A0040				A0146
			A0101				A0147
			A0112				A0148
5	TNF-XI-0009		A0085	24	TNF-XI-0032		A0141
			A0087				A0142
			A0103				A0143
			A0109				A0144
6	TNF-XI-0010		A0029	25	TNF-XI-0033		A0178
			A0069				A0184
			A0072				A0185
			A0075				A0188
7	TNF-XI-0011		A0088	26	TNF-XI-0035		A0161
			A0107				A0162
			A0108				A0163
			A0119				A0164
8	TNF-XI-0012		A0093	27	TNF-XI-0036		A0151
			A0106				A0152
			A0113				A0153
			A0114				A0158
9	TNF-XI-0013		A0094	28	TNF-XI-0037		A0149
			A0111				A0150
			A0133				A0154
			A0135				A0157
10	TNF-XI-0014		A0044	29	TNF-XI-0038		A0171
			A0059				A0177
			A0069				A0179
			A0105				A0181
11	TNF-XI-0016		A0117	30	TNF-XI-0039		A0182
			A0118				A0183
			A0121				A0186
			A0123				A0187
12	TNF-XI-0018		A0116	31	TNF-XI-0040		A0173
			A0120				A0174
			A0122				A0175
			A0129				A0176
13	TNF-XI-0019		A0028	32	TNF-XI-0041		A0165
			A0030				A0166
			A0058				A0167
			A0086				A0168
14	TNF-XI-0021		A0034	33	TNF-XI-0042		A0251
			A0056				A0252
			A0096				A0255
			A0100				A0256
15	TNF-XI-0023		A0035	34	TNF-XI-0043		A0169
			A0036				A0170
			A0037				A0172
			A0039				A0180
16	TNF-XI-0024		A0055	35	TNF-XI-0044		A0257
			A0064				A0258
			A0137				A0259
			A0139				A0260
17	TNF-XI-0025		A0031	36	TNF-XI-0045		A0241
			A0032				A0242
			A0057				A0243
			A0081				A0244
18	TNF-XI-0026		A0022	37	TNF-XI-0046		A0237
			A0053				A0238
			A0061				A0239
			A0082				A0240
19	TNF-XI-0027		A0025	38	TNF-XI-0047		A0223
			A0026				A0224
			A0045				A0229
			A0046				A0230

輸送容器 使用材料表4(フェノリックフォーム:コーナー)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
39	TNF-XI-0048		A0245				
			A0246				
			A0247				
			A0248				
40	TNF-XI-0049		A0249				
			A0250				
			A0253				
			A0254				
41	TNF-XI-0050		A0221				
			A0222				
			A0235				
			A0236				
42	TNF-XI-0051		A0231				
			A0232				
			A0233				
			A0234				
43	TNF-XI-0052		A0225				
			A0226				
			A0227				
			A0228				
44	TNF-XI-0053		A0207				
			A0208				
			A0213				
			A0214				
45	TNF-XI-0054		A0190				
			A0191				
			A0199				
			A0200				
46	TNF-XI-0055		A0194				
			A0195				
			A0203				
			A0204				
47	TNF-XI-0056		A0192				
			A0196				
			A0201				
			A0202				
48	TNF-XI-0057		A0189				
			A0198				
			A0211				
			A0212				
49	TNF-XI-0058		A0193				
			A0197				
			A0205				
			A0206				
50	TNF-XI-0059		A0209				
			A0210				
			A0217				
			A0218				
51	TNF-XI-0060		A0215				
			A0216				
			A0219				
			A0220				
52	TNF-XI-0061		A0265				
			A0266				
			A0267				
			A0288				

*:コーナー成型品の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表5(フェノリックフォーム:ボトム)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0001	F0016					
2	TNF-XI-0006	F0008					
3	TNF-XI-0007	F0014					
4	TNF-XI-0008	F0011					
5	TNF-XI-0009	F0013					
6	TNF-XI-0010	F0017					
7	TNF-XI-0011	F0015					
8	TNF-XI-0012	F0010					
9	TNF-XI-0013	F0009					
10	TNF-XI-0014	F0020					
11	TNF-XI-0016	F0007					
12	TNF-XI-0018	F0006					
13	TNF-XI-0019	F0044					
14	TNF-XI-0021	F0039					
15	TNF-XI-0023	F0037					
16	TNF-XI-0024	F0042					
17	TNF-XI-0025	F0043					
18	TNF-XI-0026	F0057					
19	TNF-XI-0027	F0040					
20	TNF-XI-0028	F0036					
21	TNF-XI-0029	F0038					
22	TNF-XI-0030	F0056					
23	TNF-XI-0031	F0053					
24	TNF-XI-0032	F0052					
25	TNF-XI-0033	F0051					
26	TNF-XI-0035	F0050					
27	TNF-XI-0036	F0049					
28	TNF-XI-0037	F0047					
29	TNF-XI-0038	F0055					
30	TNF-XI-0039	F0054					
31	TNF-XI-0040	F0048					
32	TNF-XI-0041	F0046					
33	TNF-XI-0042	F0085					
34	TNF-XI-0043	F0064					
35	TNF-XI-0044	F0063					
36	TNF-XI-0045	F0062					
37	TNF-XI-0046	F0061					
38	TNF-XI-0047	F0059					
39	TNF-XI-0048	F0058					
40	TNF-XI-0049	F0060					
41	TNF-XI-0050	F0031					
42	TNF-XI-0051	F0034					
43	TNF-XI-0052	F0033					
44	TNF-XI-0053	F0035					
45	TNF-XI-0054	F0026					
46	TNF-XI-0055	F0029					
47	TNF-XI-0056	F0030					
48	TNF-XI-0057	F0026					
49	TNF-XI-0058	F0027					
50	TNF-XI-0059	F0032					
51	TNF-XI-0060	F0069					
52	TNF-XI-0061	F0070					

*:ボトム成型品の物性値は、付属資料5参照。

輸送容器 使用材料表6(フェノリックフォーム:注入材)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0001		0001				
2	TNF-XI-0006		0006				
3	TNF-XI-0007		0007				
4	TNF-XI-0008		0008				
5	TNF-XI-0009		0009				
6	TNF-XI-0010		0010				
7	TNF-XI-0011		0011				
8	TNF-XI-0012		0012				
9	TNF-XI-0013		0013				
10	TNF-XI-0014		0014				
11	TNF-XI-0016		0016				
12	TNF-XI-0018		0018				
13	TNF-XI-0019		0019				
14	TNF-XI-0021		0021				
15	TNF-XI-0023		0023				
16	TNF-XI-0024		0024				
17	TNF-XI-0025		0025				
18	TNF-XI-0026		0026				
19	TNF-XI-0027		0027				
20	TNF-XI-0028		0028				
21	TNF-XI-0029		0029				
22	TNF-XI-0030		0030				
23	TNF-XI-0031		0031				
24	TNF-XI-0032		0032				
25	TNF-XI-0033		0033				
26	TNF-XI-0035		0035				
27	TNF-XI-0036		0036				
28	TNF-XI-0037		0037				
29	TNF-XI-0038		0038				
30	TNF-XI-0039		0039				
31	TNF-XI-0040		0040				
32	TNF-XI-0041		0041				
33	TNF-XI-0042		0042				
34	TNF-XI-0043		0043				
35	TNF-XI-0044		0044				
36	TNF-XI-0045		0045				
37	TNF-XI-0046		0046				
38	TNF-XI-0047		0047				
39	TNF-XI-0048		0048				
40	TNF-XI-0049		0049				
41	TNF-XI-0050		0050				
42	TNF-XI-0051		0051				
43	TNF-XI-0052		0052				
44	TNF-XI-0053		0053				
45	TNF-XI-0054		0054				
46	TNF-XI-0055		0055				
47	TNF-XI-0056		0056				
48	TNF-XI-0057		0057				
49	TNF-XI-0058		0058				
50	TNF-XI-0059		0059				
51	TNF-XI-0060		0060				
52	TNF-XI-0061		0061				

*: 注入品の物性値は、付属資料6参照。

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0001		D0101	11	TNF-XI-0016		D0046
			D0109				D0066
			D0110				D0067
			D0117				D0073
			D0141				D0074
			D0142				D0075
			D0144				D0076
			D0148				D0079
2	TNF-XI-0006		D0059	12	TNF-XI-0018		D0041
			D0064				D0047
			D0065				D0185
			D0069				D0186
			D0077				D0199
			D0084				D0200
			D0093				D0211
			D0095				D0212
3	TNF-XI-0007		D0112	13	TNF-XI-0019		D0042
			D0113				D0052
			D0115				D0171
			D0119				D0172
			D0135				D0213
			D0136				D0214
			D0138				D0231
			D0143				D0232
4	TNF-XI-0008		D0097	14	TNF-XI-0021		D0048
			D0099				D0062
			D0121				D0063
			D0122				D0085
			D0127				D0088
			D0128				D0102
			D0146				D0108
			D0149				D0159
5	TNF-XI-0009		D0314	15	TNF-XI-0023		D0043
			D0316				D0045
			D0328				D0191
			D0334				D0192
			D0376				D0219
			D0377				D0220
			D0445				D0225
			D0446				D0226
6	TNF-XI-0010		D0299	16	TNF-XI-0024		D0179
			D0300				D0180
			D0311				D0233
			D0315				D0234
			D0417				D0235
			D0418				D0236
			D0439				D0269
			D0440				D0270
7	TNF-XI-0011		D0072	17	TNF-XI-0025		D0173
			D0078				D0174
			D0094				D0205
			D0096				D0206
			D0123				D0249
			D0125				D0250
			D0151				D0283
			D0153				D0284
8	TNF-XI-0012		D0092	18	TNF-XI-0026		D0189
			D0103				D0190
			D0104				D0197
			D0111				D0198
			D0114				D0239
			D0118				D0240
			D0120				D0257
			D0124				D0258
9	TNF-XI-0013		D0283	19	TNF-XI-0027		D0044
			D0284				D0049
			D0357				D0050
			D0358				D0053
			D0409				D0187
			D0410				D0188
			D0413				D0247
			D0414				D0248
10	TNF-XI-0014		D0070	20	TNF-XI-0028		D0165
			D0071				D0166
			D0082				D0221
			D0100				D0222
			D0105				D0243
			D0107				D0244
			D0139				D0259
			D0150				D0260

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
21	TNF-XI-0029	D0187		31	TNF-XI-0040	D0425	
		D0188				D0426	
		D0201				D0429	
		D0202				D0430	
		D0217				D0460	
		D0218				D0461	
		D0241				D0495	
		D0242				D0496	
22	TNF-XI-0030	D0369		32	TNF-XI-0041	D0391	
		D0370				D0392	
		D0457				D0393	
		D0458				D0394	
		D0463				D0451	
		D0466				D0452	
		D0512				D0501	
		D0514				D0502	
23	TNF-XI-0031	D0371		33	TNF-XI-0042	D0384	
		D0455				D0385	
		D0459				D0483	
		D0503				D0484	
		D0507				D0489	
		D0511				D0490	
		D0517				D0491	
		D0321				D0494	
24	TNF-XI-0032	D0322		34	TNF-XI-0043	D0397	
		D0345				D0398	
		D0346				D0423	
		D0349				D0424	
		D0350				D0449	
		D0372				D0450	
		D0433				D0476	
		D0434				D0477	
25	TNF-XI-0033	D0373		35	TNF-XI-0044	D0447	
		D0374				D0448	
		D0378				D0487	
		D0379				D0488	
		D0460				D0499	
		D0461				D0500	
		D0479				D0524	
		D0482				D0525	
26	TNF-XI-0035	D0367		36	TNF-XI-0045	D0475	
		D0368				D0478	
		D0467				D0526	
		D0468				D0527	
		D0515				D0537	
		D0518				D0538	
		D0519				D0539	
		D0520				D0541	
27	TNF-XI-0036	D0464		37	TNF-XI-0046	D0181	
		D0465				D0182	
		D0485				D0183	
		D0486				D0184	
		D0509				D0203	
		D0510				D0204	
		D0513				D0261	
		D0516				D0262	
28	TNF-XI-0037	D0297		38	TNF-XI-0047	D0163	
		D0298				D0164	
		D0341				D0227	
		D0342				D0228	
		D0347				D0265	
		D0348				D0266	
		D0403				D0267	
		D0404				D0268	
29	TNF-XI-0038	D0380		39	TNF-XI-0048	D0161	
		D0381				D0162	
		D0456				D0207	
		D0462				D0208	
		D0504				D0245	
		D0505				D0246	
		D0506				D0253	
		D0508				D0254	
30	TNF-XI-0039	D0427		40	TNF-XI-0049	D0177	
		D0428				D0178	
		D0471				D0223	
		D0472				D0224	
		D0473				D0237	
		D0474				D0238	
		D0492				D0255	
		D0493				D0256	

輸送容器 使用材料表7(フェノリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原料	フォームNo			原料	フォームNo
41	TNF-XI-0050		D0273	51	TNF-XI-0060		D0323
			D0274				D0324
			D0287				D0353
			D0288				D0354
			D0291				D0359
			D0292				D0360
			D0317				D0405
			D0318				D0406
42	TNF-XI-0051		D0280	52	TNF-XI-0061		D0351
			D0281				D0352
			D0301				D0399
			D0302				D0400
			D0309				D0415
			D0310				D0416
			D0319				D0441
			D0320				D0442
43	TNF-XI-0052		D0275				
			D0276				
			D0279				
			D0282				
			D0293				
			D0294				
			D0295				
			D0296				
44	TNF-XI-0053		D0277				
			D0278				
			D0289				
			D0290				
			D0335				
			D0336				
			D0337				
			D0338				
45	TNF-XI-0054		D0285				
			D0286				
			D0307				
			D0308				
			D0343				
			D0344				
			D0363				
			D0364				
46	TNF-XI-0055		D0339				
			D0340				
			D0355				
			D0356				
			D0361				
			D0362				
			D0431				
			D0432				
47	TNF-XI-0056		D0312				
			D0313				
			D0327				
			D0329				
			D0407				
			D0408				
			D0443				
			D0444				
48	TNF-XI-0057		D0330				
			D0331				
			D0401				
			D0402				
			D0435				
			D0436				
			D0437				
			D0438				
49	TNF-XI-0058		D0271				
			D0272				
			D0365				
			D0366				
			D0419				
			D0420				
			D0421				
			D0422				
50	TNF-XI-0059		D0305				
			D0306				
			D0325				
			D0326				
			D0375				
			D0382				
			D0411				
			D0412				

*:ディスク成型品の

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
1	TNF-XI-0001	H73679	802	303	1			
		H73679	802	303	9			
		H73679	802	304	19			
		H73679	802	304	28			
2	TNF-XI-0006	H73679	802	303	11			
		H73679	802	303	28			
		H73679	802	304	7			
		H73679	802	306	39			
3	TNF-XI-0007	H73679	802	306	20			
		H73679	802	306	26			
		H73679	802	306	37			
		H73679	802	306	38			
4	TNF-XI-0008	H73679	802	303	22			
		H73679	802	303	26			
		H73679	802	303	38			
		H73679	802	306	40			
5	TNF-XI-0009	H73679	802	303	23			
		H73679	802	303	25			
		H73679	802	303	27			
		H73679	802	303	37			
6	TNF-XI-0010	H73679	802	303	10			
		H73679	802	303	29			
		H73679	802	303	30			
		H73679	802	303	45			
7	TNF-XI-0011	H73679	802	262	16			
		H73679	802	303	14			
		H73679	802	303	17			
		H73679	802	306	9			
8	TNF-XI-0012	H73679	802	262	4			
		H73679	802	262	8			
		H73679	802	304	17			
		H73679	802	306	17			
9	TNF-XI-0013	H73679	802	261	10			
		H73679	802	261	11			
		H73679	802	261	43			
		H73679	802	303	20			
10	TNF-XI-0014	H73679	802	262	10			
		H73679	802	303	4			
		H73679	802	303	33			
		H73679	802	306	19			
11	TNF-XI-0016	H73679	802	261	30			
		H73679	802	261	32			
		H73679	802	261	34			
		H73679	802	306	8			
12	TNF-XI-0018	H73679	802	262	11			
		H73679	802	262	17			
		H73679	802	262	18			
		H73679	802	306	24			
13	TNF-XI-0019	H73679	802	261	18			
		H73679	802	261	41			
		H73679	802	262	35			
		H73679	802	261	27			
14	TNF-XI-0021	H73679	802	261	3			
		H73679	802	261	12			
		H73679	802	261	33			
		H73679	802	306	34			
15	TNF-XI-0023	H73679	802	303	24			
		H73679	802	303	39			
		H73679	802	303	44			
		H73679	802	306	13			
16	TNF-XI-0024	H73679	802	261	35			
		H73679	802	261	38			
		H73679	802	262	2			
		H73679	802	306	7			
17	TNF-XI-0025	H73679	802	261	16			
		H73679	802	261	23			
		H73679	802	261	26			
		H73679	802	261	39			
18	TNF-XI-0026	H73679	802	303	42			
		H73679	802	306	11			
		H73679	802	306	14			
		H73679	802	306	42			
19	TNF-XI-0027	H73679	802	303	13			
		H73679	802	303	43			
		H73679	802	303	46			
		H73679	802	306	25			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
20	TNF-XI-0028	H73679	802	306	10			
		H73679	802	306	15			
		H73679	802	306	28			
		H73679	802	306	35			
21	TNF-XI-0029	H73679	802	261	13			
		H73679	802	261	40			
		H73679	802	262	1			
		H73679	802	305	47			
22	TNF-XI-0030	H73679	802	262	38			
		H73679	802	262	41			
		H73679	802	263	2			
		H73679	802	263	21			
23	TNF-XI-0031	H73679	802	262	42			
		H73679	802	263	16			
		H73679	802	263	17			
		H73679	802	263	33			
24	TNF-XI-0032	H73679	802	262	7			
		H73679	802	262	21			
		H73679	802	263	3			
		H73679	802	263	32			
25	TNF-XI-0033	H73679	802	261	8			
		H73679	802	261	15			
		H73679	802	262	32			
		H73679	802	306	21			
26	TNF-XI-0035	H73679	802	263	1			
		H73679	802	263	22			
		H73679	802	263	34			
		H73679	802	263	38			
27	TNF-XI-0036	H73679	802	262	22			
		H73679	802	262	37			
		H73679	802	262	39			
		H73679	802	263	5			
28	TNF-XI-0037	H73679	802	262	43			
		H73679	802	263	4			
		H73679	802	263	19			
		H73679	802	263	20			
29	TNF-XI-0038	H73679	802	261	6			
		H73679	802	261	9			
		H73679	802	261	14			
		H73679	802	261	24			
30	TNF-XI-0039	H73679	802	261	2			
		H73679	802	262	14			
		H73679	802	263	44			
		H73679	802	306	2			
31	TNF-XI-0040	H73679	802	263	23			
		H73679	802	263	24			
		H73679	802	263	25			
		H73679	802	286	5			
32	TNF-XI-0041	H73679	802	263	10			
		H73679	802	263	13			
		H73679	802	263	41			
		H73679	802	286	10			
33	TNF-XI-0042	H73679	802	262	6			
		H73679	802	262	24			
		H73679	802	262	33			
		H73679	802	263	15			
34	TNF-XI-0043	H73679	802	262	5			
		H73679	802	262	23			
		H73679	802	262	25			
		H73679	802	262	28			
35	TNF-XI-0044	H73679	802	262	15			
		H73679	802	262	26			
		H73679	802	262	34			
		H73679	802	263	30			
36	TNF-XI-0045	H73679	802	263	35			
		H73679	802	263	36			
		H73679	802	263	37			
		H73679	802	263	39			
37	TNF-XI-0046	H73679	802	262	44			
		H73679	802	262	45			
		H73679	802	263	6			
		H73679	802	263	31			
38	TNF-XI-0047	H73679	802	263	14			
		H73679	802	286	12			
		H73679	802	286	14			
		H73679	802	286	27			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
39	TNF-XI-0048	H73679	802	286	9			
		H73679	802	286	20			
		H73679	802	286	21			
		H73679	802	286	24			
40	TNF-XI-0049	H73679	802	261	7			
		H73679	802	261	17			
		H73679	802	263	42			
41	TNF-XI-0050	H73679	802	286	2			
		H73679	802	261	18			
		H73679	802	263	8			
		H73679	802	286	4			
42	TNF-XI-0051	H73679	802	286	8			
		H73679	802	262	27			
		H73679	802	263	11			
		H73679	802	286	7			
43	TNF-XI-0052	H73679	802	306	1			
		H73679	802	261	1			
		H73679	802	262	12			
		H73679	802	262	30			
44	TNF-XI-0053	H73679	802	262	31			
		H73679	802	261	36			
		H73679	802	262	36			
		H73679	802	263	7			
45	TNF-XI-0054	H73679	802	306	12			
		H73679	802	261	20			
		H73679	802	261	44			
		H73679	802	268	13			
46	TNF-XI-0055	H73679	802	306	4			
		H73679	802	261	4			
		H73679	802	263	9			
		H73679	802	286	22			
47	TNF-XI-0056	H73679	802	306	5			
		H73679	802	261	5			
		H73679	802	262	19			
		H73679	802	263	26			
48	TNF-XI-0057	H73679	802	263	27			
		H73679	802	263	40			
		H73679	802	263	46			
		H73679	802	306	3			
49	TNF-XI-0058	H73679	802	306	18			
		H73679	802	263	43			
		H73679	802	263	45			
		H73679	802	286	15			
50	TNF-XI-0059	H73679	802	286	19			
		H73679	802	262	40			
		H73679	802	263	12			
		H73679	802	286	11			
51	TNF-XI-0060	H73679	802	286	26			
		H73679	802	276	2			
		H73679	802	276	9			
		H73679	802	286	40			
52	TNF-XI-0061	H73679	802	286	47			
		H73679	802	262	20			
		H73679	802	262	29			
		H73679	802	286	1			
		H73679	802	286	41			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
1	TNF-XI-0001	H73679	803	126	3			
		H73679	803	126	12			
		H73679	803	126	13			
		H73679	803	127	8			
2	TNF-XI-0006	H73679	803	61	2			
		H73679	803	61	7			
		H73679	803	125	10			
		H73679	803	128	8			
3	TNF-XI-0007	H73679	803	128	2			
		H73679	803	126	10			
		H73679	803	126	11			
		H73679	803	128	10			
4	TNF-XI-0008	H73679	803	97	7			
		H73679	803	126	6			
		H73679	803	127	11			
		H73679	803	128	13			
5	TNF-XI-0009	H73679	803	70	8			
		H73679	803	73	5			
		H73679	803	75	4			
		H73679	803	78	8			
6	TNF-XI-0010	G71621	762	56	5			
		H73679	803	70	9			
		H73679	803	74	9			
		H73679	803	75	1			
7	TNF-XI-0011	H73679	803	98	2			
		H73679	803	126	9			
		H73679	803	128	4			
		H73679	803	128	11			
8	TNF-XI-0012	H73679	803	127	1			
		H73679	803	127	2			
		H73679	803	127	4			
		H73679	803	127	10			
9	TNF-XI-0013	H73679	803	72	7			
		H73679	803	74	1			
		H73679	803	96	1			
		H73679	803	74	7			
10	TNF-XI-0014	H73679	803	96	4			
		H73679	803	127	3			
		H73679	803	127	13			
		H73679	803	128	12			
11	TNF-XI-0016	H73679	803	61	5			
		H73679	803	127	14			
		H73679	803	128	6			
		H73679	803	128	7			
12	TNF-XI-0018	H73679	803	97	4			
		H73679	803	99	11			
		H73679	803	125	9			
		H73679	803	128	1			
13	TNF-XI-0019	H73679	803	74	10			
		H73679	803	75	5			
		H73679	803	97	5			
		H73679	803	98	5			
14	TNF-XI-0021	H73679	803	61	10			
		H73679	803	125	6			
		H73679	803	128	5			
		H73679	803	61	6			
15	TNF-XI-0023	H73679	803	61	3			
		H73679	803	75	7			
		H73679	803	99	12			
		H73679	803	126	8			
16	TNF-XI-0024	H73679	803	99	8			
		H73679	803	99	9			
		H73679	803	125	3			
		H73679	803	125	13			
17	TNF-XI-0025	H73679	803	87	3			
		H73679	803	99	6			
		H73679	803	99	7			
		H73679	803	125	14			
18	TNF-XI-0026	H73679	803	98	8			
		H73679	803	98	12			
		H73679	803	125	8			
		H73679	803	125	11			
19	TNF-XI-0027	H73679	803	75	3			
		H73679	803	97	1			
		H73679	803	128	3			
		H73679	803	128	9			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
20	TNF-XI-0028	G71621	762	18	5			
		H73679	803	98	10			
		H73679	803	98	14			
		H73679	803	99	1			
21	TNF-XI-0029	H73679	803	74	8			
		H73679	803	78	4			
		H73679	803	98	3			
		H73679	803	125	4			
22	TNF-XI-0030	H73679	803	67	14			
		H73679	803	71	9			
		H73679	803	72	8			
		H73679	803	72	10			
23	TNF-XI-0031	H73679	803	68	3			
		H73679	803	72	11			
		H73679	803	74	14			
		H73679	803	123	11			
24	TNF-XI-0032	H73679	803	74	2			
		H73679	803	78	10			
		H73679	803	78	12			
		H73679	803	125	7			
25	TNF-XI-0033	H73679	803	68	9			
		H73679	803	73	4			
		H73679	803	73	6			
		H73679	803	73	12			
26	TNF-XI-0035	H73679	803	70	6			
		H73679	803	71	4			
		H73679	803	71	6			
		H73679	803	72	1			
27	TNF-XI-0036	H73679	803	70	4			
		H73679	803	72	14			
		H73679	803	73	9			
		H73679	803	73	14			
28	TNF-XI-0037	H73679	803	71	2			
		H73679	803	71	14			
		H73679	803	72	12			
		H73679	803	91	11			
29	TNF-XI-0038	G71621	762	40	7			
		H73679	803	71	11			
		H73679	803	72	13			
		H73679	803	74	5			
30	TNF-XI-0039	H73679	803	68	7			
		H73679	803	69	2			
		H73679	803	73	10			
		H73679	803	73	13			
31	TNF-XI-0040	H73679	803	70	3			
		H73679	803	72	4			
		H73679	803	73	2			
		H73679	803	73	3			
32	TNF-XI-0041	H73679	803	69	3			
		H73679	803	72	3			
		H73679	803	73	7			
		H73679	803	124	11			
33	TNF-XI-0042	H73679	803	67	2			
		H73679	803	68	14			
		H73679	803	70	5			
		H73679	803	70	11			
34	TNF-XI-0043	H73679	803	69	9			
		H73679	803	70	10			
		H73679	803	70	14			
		H73679	803	71	13			
35	TNF-XI-0044	H73679	803	67	7			
		H73679	803	69	10			
		H73679	803	71	5			
		H73679	803	126	1			
36	TNF-XI-0045	H73679	803	69	6			
		H73679	803	124	2			
		H73679	803	124	4			
		H73679	803	126	14			
37	TNF-XI-0046	H73679	803	78	3			
		H73679	803	97	14			
		H73679	803	99	10			
		H73679	803	125	2			
38	TNF-XI-0047	H73679	803	97	11			
		H73679	803	97	12			
		H73679	803	99	4			
		H73679	803	99	13			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
39	TNF-XI-0048	G71621	762	17	10			
		H73679	803	78	6			
		H73679	803	97	13			
		H73679	803	125	12			
40	TNF-XI-0049	H73679	803	98	1			
		H73679	803	98	4			
		H73679	803	99	14			
41	TNF-XI-0050	H73679	803	125	1			
		H73679	803	71	12			
		H73679	803	75	9			
42	TNF-XI-0051	H73679	803	75	12			
		H73679	803	75	9			
		H73679	803	75	12			
43	TNF-XI-0052	H73679	803	78	9			
		H73679	803	70	2			
		H73679	803	75	10			
44	TNF-XI-0053	H73679	803	78	7			
		H73679	803	98	7			
		H73679	803	71	3			
45	TNF-XI-0054	H73679	803	71	8			
		H73679	803	71	8			
		H73679	803	74	3			
46	TNF-XI-0055	H73679	803	96	10			
		H73679	803	71	10			
		H73679	803	73	8			
47	TNF-XI-0056	H73679	803	79	1			
		H73679	803	96	7			
		H73679	803	74	11			
48	TNF-XI-0057	H73679	803	98	6			
		H73679	803	97	8			
		H73679	803	99	3			
49	TNF-XI-0058	H73679	803	74	11			
		H73679	803	74	7			
		H73679	803	71	7			
50	TNF-XI-0059	H73679	803	70	1			
		H73679	803	75	14			
		H73679	803	98	2			
51	TNF-XI-0060	H73679	803	96	9			
		H73679	803	96	9			
		H73679	803	71	1			
52	TNF-XI-0061	H73679	803	71	1			
		H73679	803	72	6			
		H73679	803	75	2			
53	TNF-XI-0062	H73679	803	96	12			
		H73679	803	75	8			
		H73679	803	96	12			
54	TNF-XI-0063	H73679	803	75	8			
		H73679	803	75	11			
		H73679	803	78	1			
55	TNF-XI-0064	H73679	803	96	8			
		H73679	803	73	11			
		H73679	803	96	3			
56	TNF-XI-0065	H73679	803	96	13			
		H73679	803	96	14			
		H73679	803	96	14			
57	TNF-XI-0066	H73679	803	72	5			
		H73679	803	74	13			
		H73679	803	78	14			
58	TNF-XI-0067	H73679	803	74	12			
		H73679	803	74	12			
		H73679	803	74	12			
59	TNF-XI-0068	H73679	803	72	9			
		H73679	803	74	4			
		H73679	803	75	13			
60	TNF-XI-0069	H73679	803	75	13			
		H73679	803	78	13			
		H73679	803	78	13			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORAレジン)

No	容器番号	レジンNo
1	TNF-XI-0001	53
		54
		58
		62
2	TNF-XI-0006	74
		75
		76
		78
3	TNF-XI-0007	32
		33
		34
		35
4	TNF-XI-0008	65
		67
		69
		72
5	TNF-XI-0009	45
		60
		68
		70
6	TNF-XI-0010	47
		48
		49
		51
7	TNF-XI-0011	38
		39
		64
		71
8	TNF-XI-0012	84
		85
		88
		89
9	TNF-XI-0013	83
		86
		90
		92
10	TNF-XI-0014	66
		73
		77
		79
11	TNF-XI-0016	101
		102
		106
		110
12	TNF-XI-0018	96
		98
		100
		103
13	TNF-XI-0019	91
		95
		97
		99
14	TNF-XI-0021	139
		143
		144
		146
15	TNF-XI-0023	115
		118
		134
		135
16	TNF-XI-0024	122
		123
		126
		132
17	TNF-XI-0025	114
		116
		117
		121
18	TNF-XI-0026	148
		155
		157
		158
19	TNF-XI-0027	150
		151
		154
		156

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
20	TNF-XI-0028	125
		128
		130
		131
21	TNF-XI-0029	147
		149
		152
		153
22	TNF-XI-0030	169
		171
		173
		178
23	TNF-XI-0031	136
		140
		163
		164
24	TNF-XI-0032	174
		175
		176
		180
25	TNF-XI-0033	205
		207
		210
		211
26	TNF-XI-0035	161
		166
		167
		168
27	TNF-XI-0036	159
		160
		162
		165
28	TNF-XI-0037	137
		138
		141
		142
29	TNF-XI-0038	209
		212
		215
		216
30	TNF-XI-0039	170
		172
		177
		179
31	TNF-XI-0040	206
		208
		213
		214
32	TNF-XI-0041	194
		200
		202
		203
33	TNF-XI-0042	195
		196
		199
		204
34	TNF-XI-0043	181
		184
		187
		191
35	TNF-XI-0044	237
		238
		239
		240
36	TNF-XI-0045	193
		197
		198
		201
37	TNF-XI-0046	186
		189
		190
		192
38	TNF-XI-0047	242
		243
		245
		246

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORAレジン)

No	容器番号	レジンNo
39	TNF-XI-0048	244
		247
		248
		249
40	TNF-XI-0049	182
		183
		185
		188
41	TNF-XI-0050	229
		231
		232
		252
42	TNF-XI-0051	250
		251
		253
		258
43	TNF-XI-0052	217
		223
		224
		225
44	TNF-XI-0053	228
		254
		255
		257
45	TNF-XI-0054	218
		219
		222
		226
46	TNF-XI-0055	220
		221
		234
		235
47	TNF-XI-0056	227
		230
		233
		261
48	TNF-XI-0057	263
		264
		265
		266
49	TNF-XI-0058	262
		267
		269
		271
50	TNF-XI-0059	259
		268
		270
		272
51	TNF-XI-0060	256
		260
		273
		275
52	TNF-XI-0061	274
		276
		277
		278

*ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

輸送容器 気密試験結果一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0001	20	TNF-XI-0028
2	TNF-XI-0006	21	TNF-XI-0029
3	TNF-XI-0007	22	TNF-XI-0030
4	TNF-XI-0008	23	TNF-XI-0031
5	TNF-XI-0009	24	TNF-XI-0032
6	TNF-XI-0010	25	TNF-XI-0033
7	TNF-XI-0011	26	TNF-XI-0035
8	TNF-XI-0012	27	TNF-XI-0036
9	TNF-XI-0013	28	TNF-XI-0037
10	TNF-XI-0014	29	TNF-XI-0038
11	TNF-XI-0016	30	TNF-XI-0039
12	TNF-XI-0018	31	TNF-XI-0040
13	TNF-XI-0019	32	TNF-XI-0041
14	TNF-XI-0021	33	TNF-XI-0042
15	TNF-XI-0023	34	TNF-XI-0043
16	TNF-XI-0024	35	TNF-XI-0044
17	TNF-XI-0025	36	TNF-XI-0045
18	TNF-XI-0026	37	TNF-XI-0046
19	TNF-XI-0027	38	TNF-XI-0047



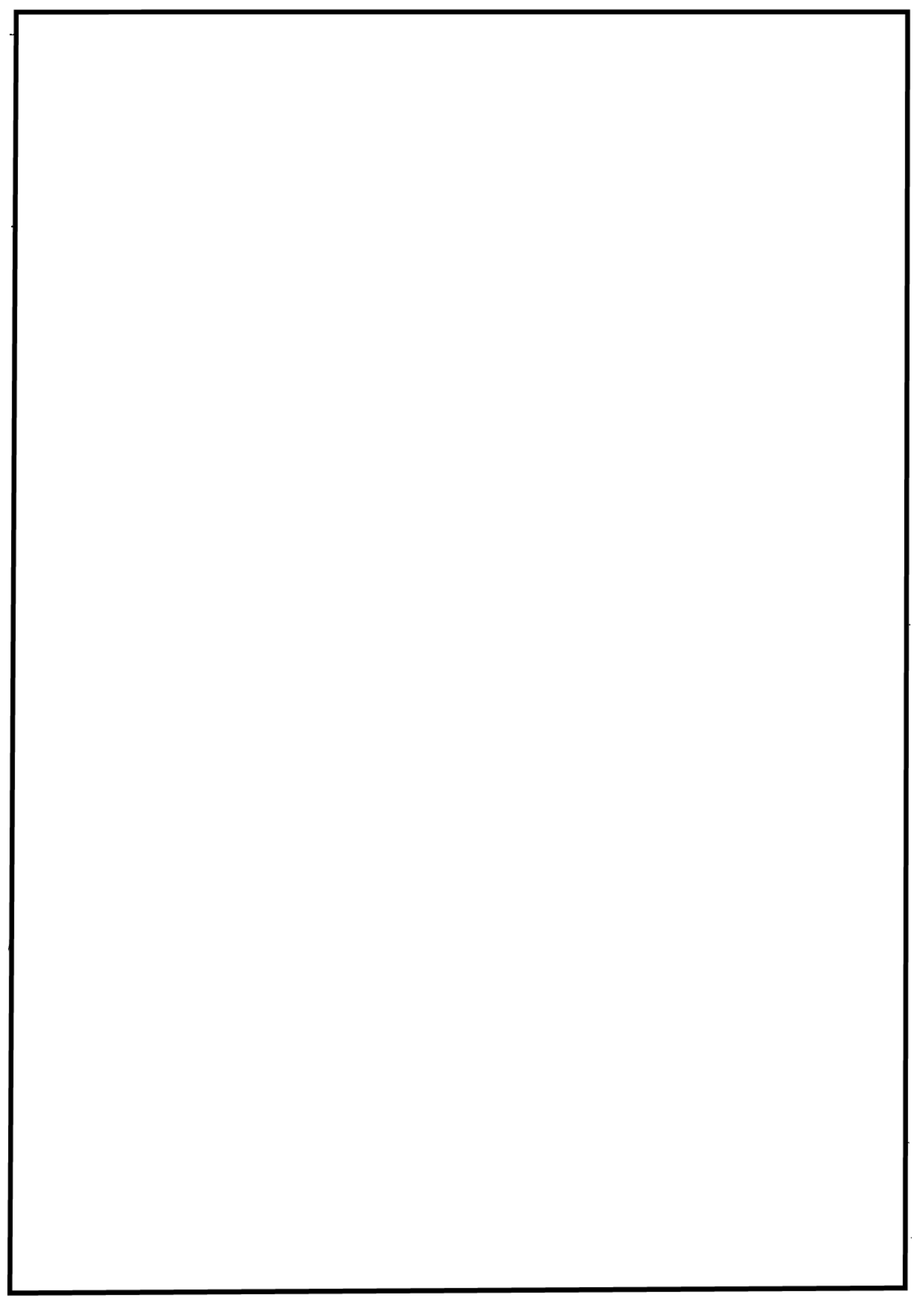
輸送容器検査結果

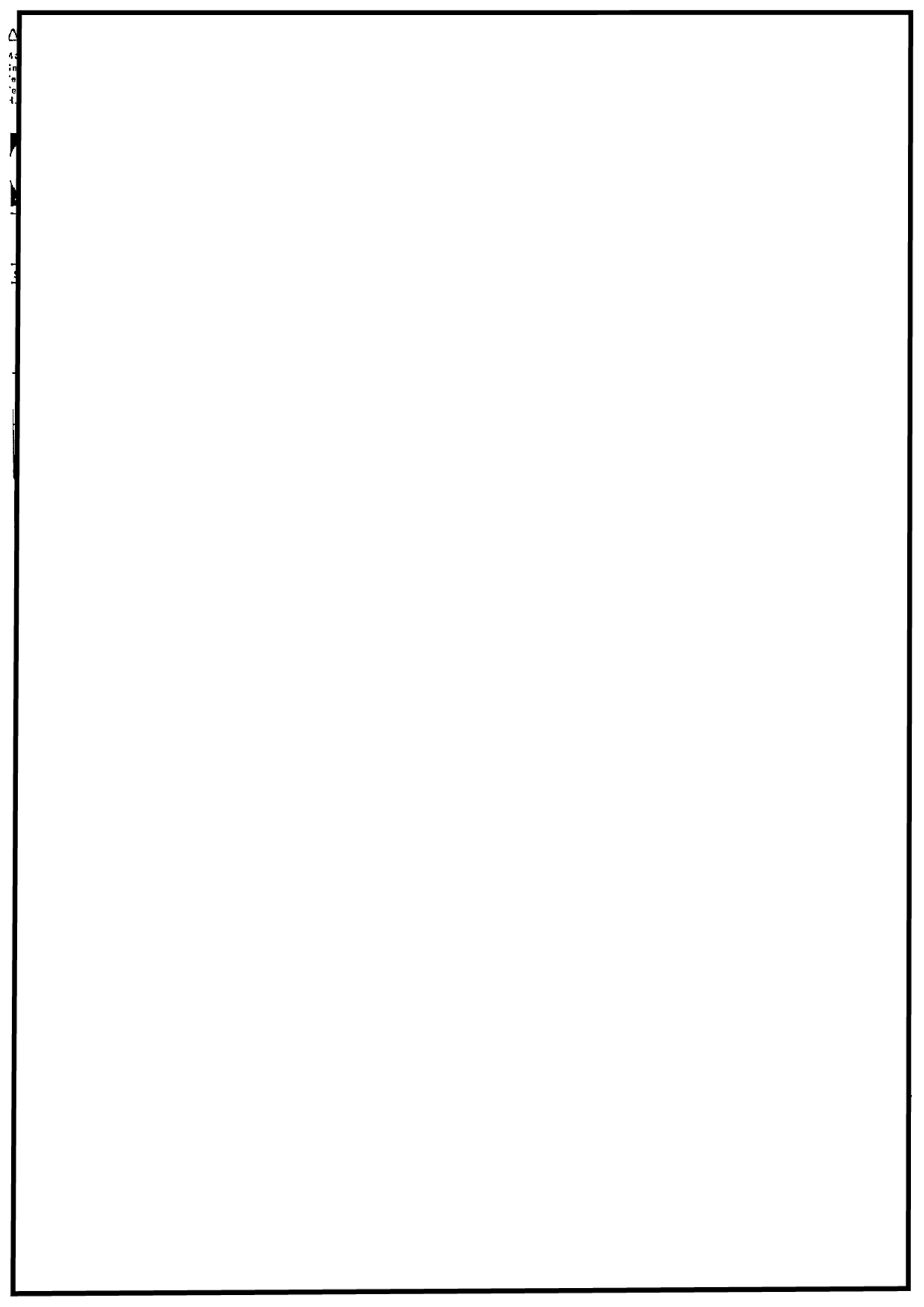
(付属資料)

付属資料 1	輸送容器 主要部材ミルシート等
付属資料 2	輸送容器 BORA レジン混合重量一覧
付属資料 3	輸送容器 フェノリックフォーム (ベルト) 物性値一覧
付属資料 4	輸送容器 フェノリックフォーム (コーナー) 物性値一覧
付属資料 5	輸送容器 フェノリックフォーム (ボトム) 物性値一覧
付属資料 6	輸送容器 フェノリックフォーム (注入材) 物性値一覧
付属資料 7	輸送容器 フェノリックフォーム (ディスク) 物性値一覧
付属資料 8	輸送容器 BORA レジン化学分析結果一覧

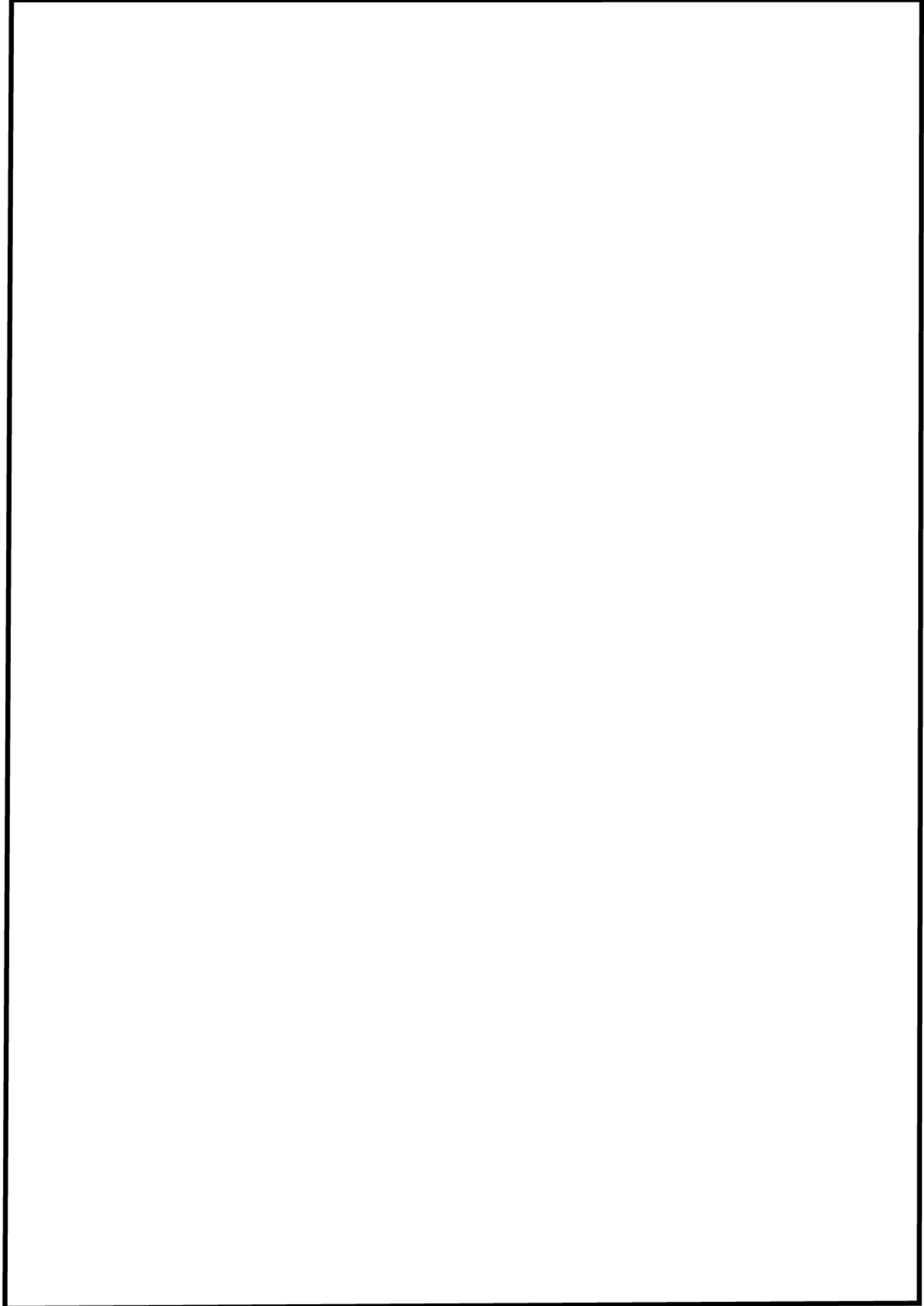
輸送容器 主要部材ミルシート等

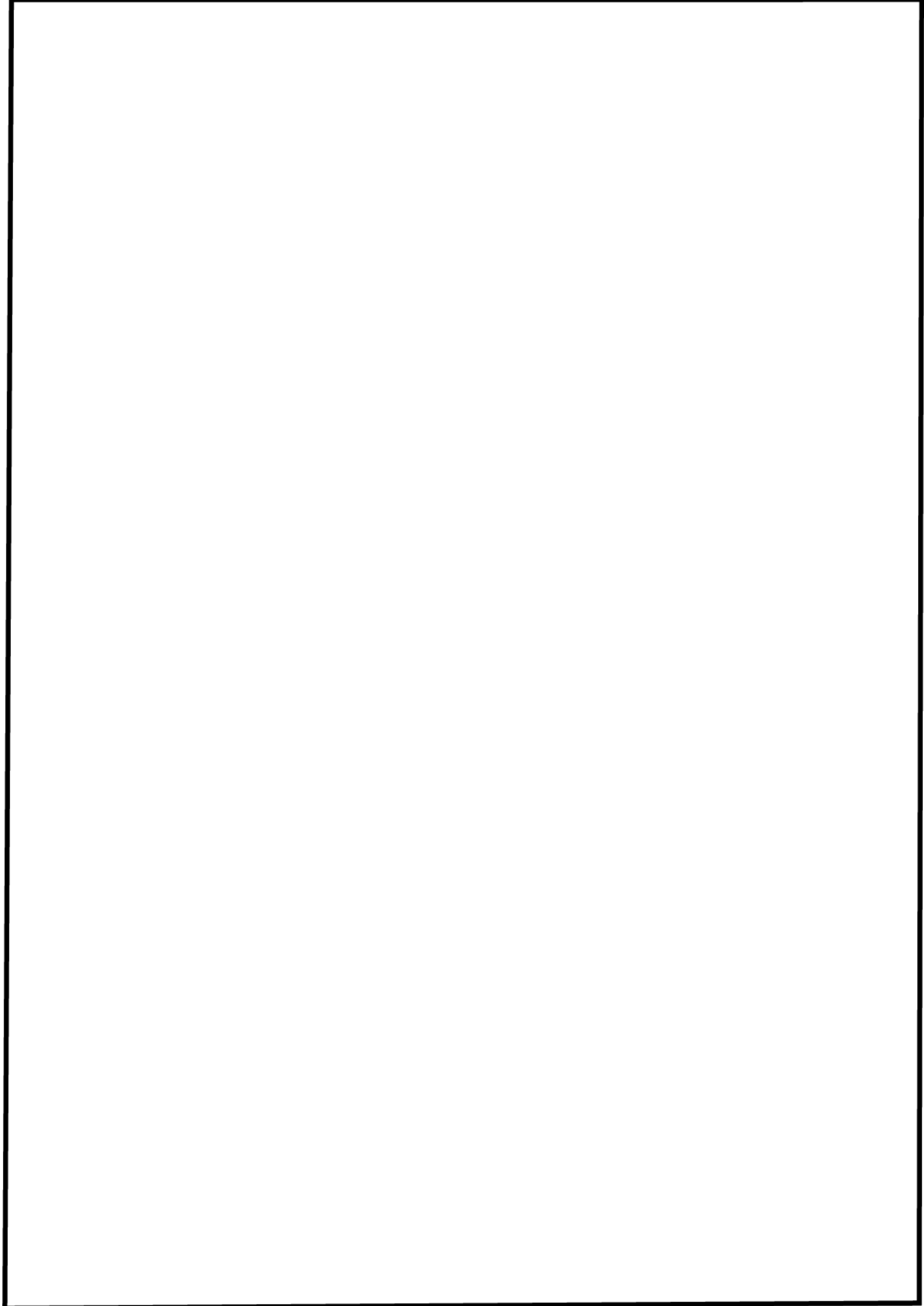


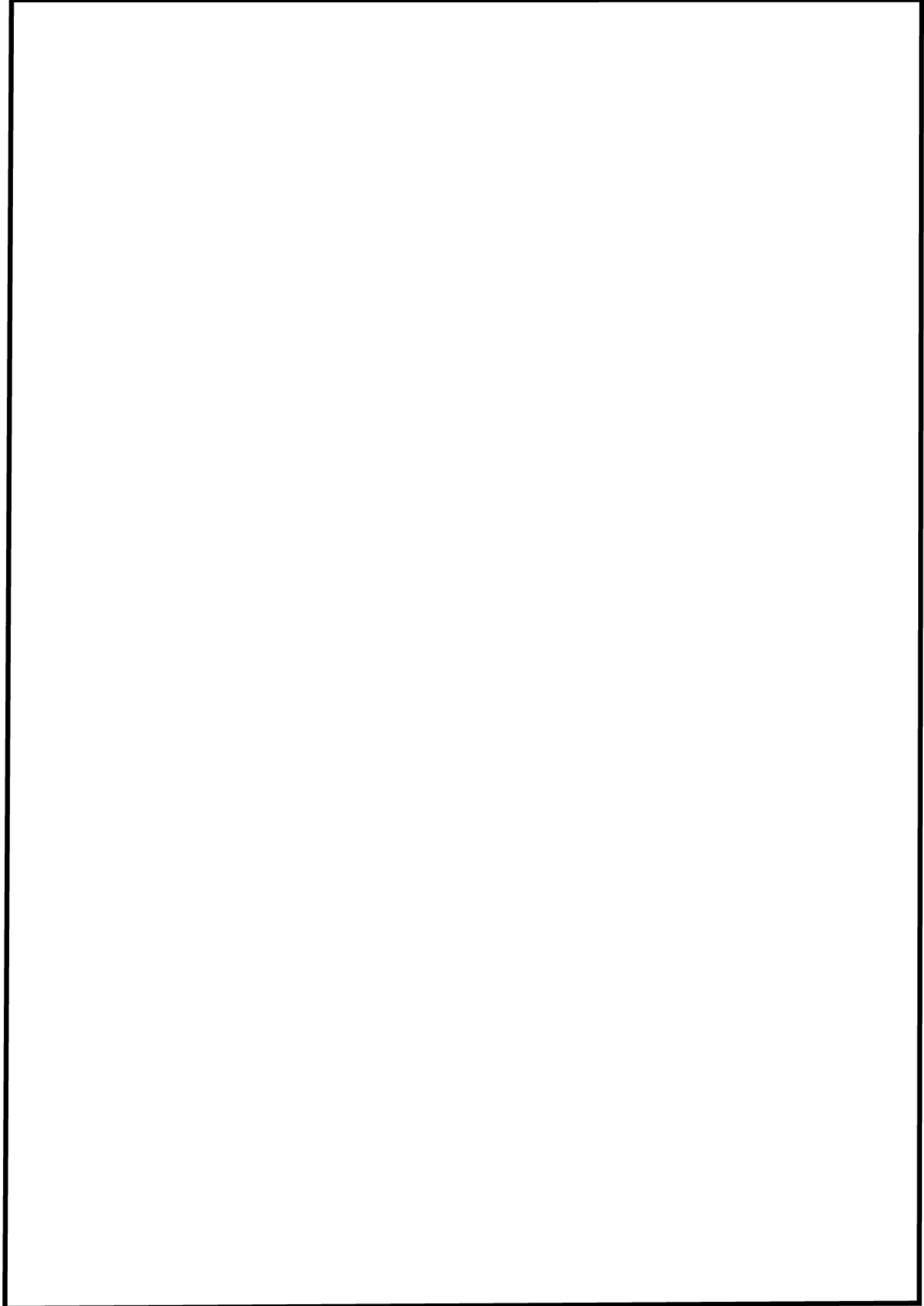


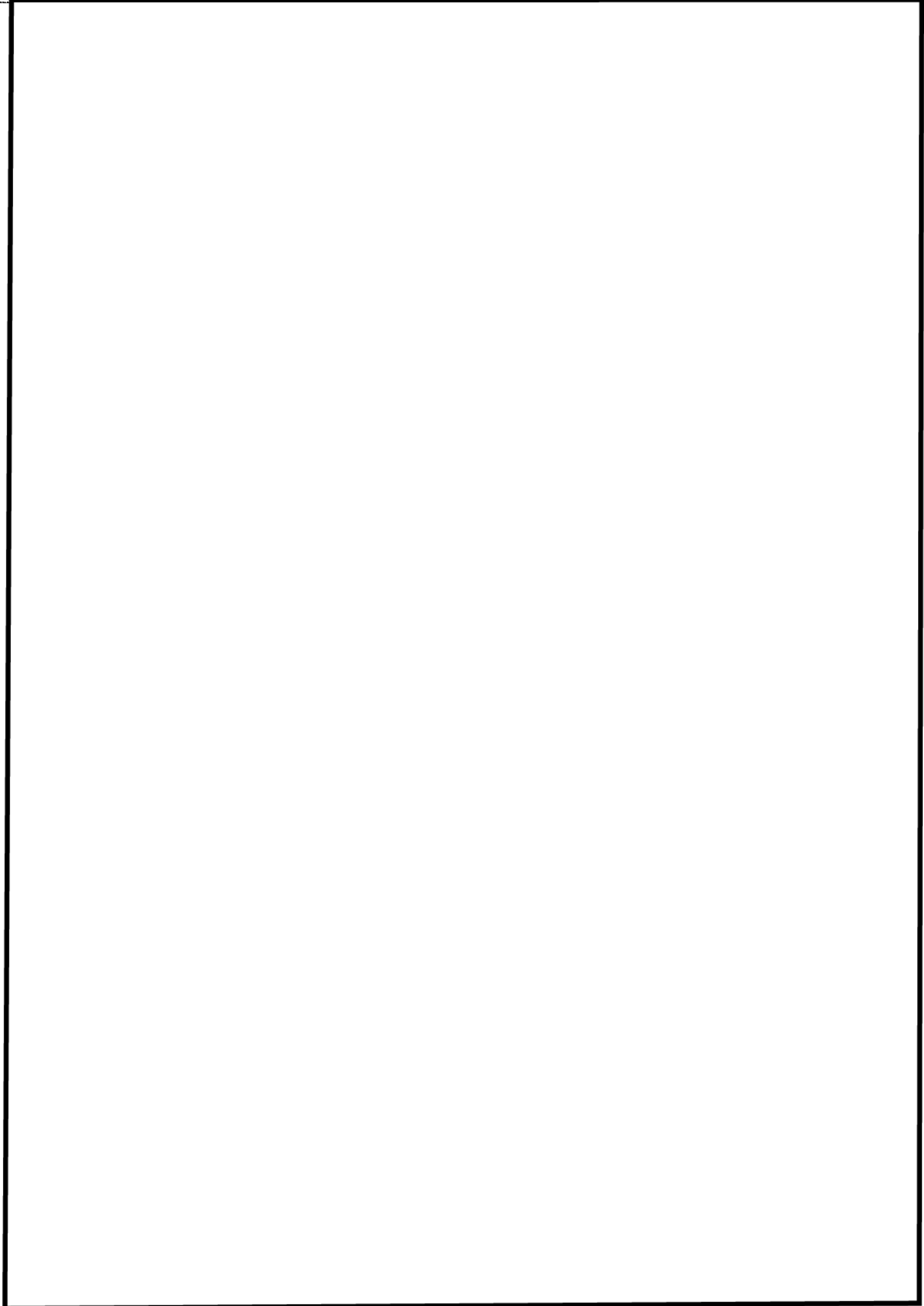


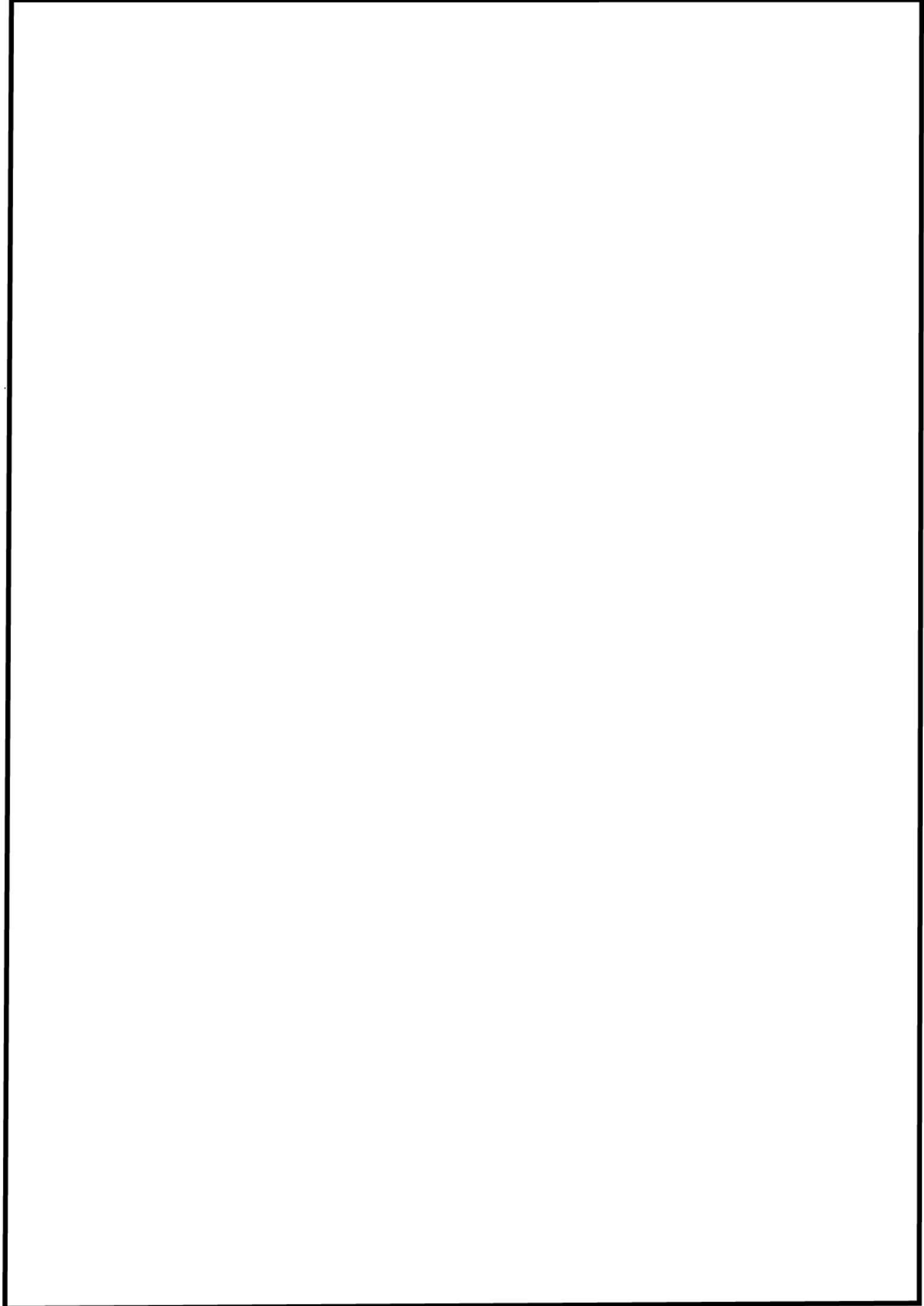
4
in
to
t.

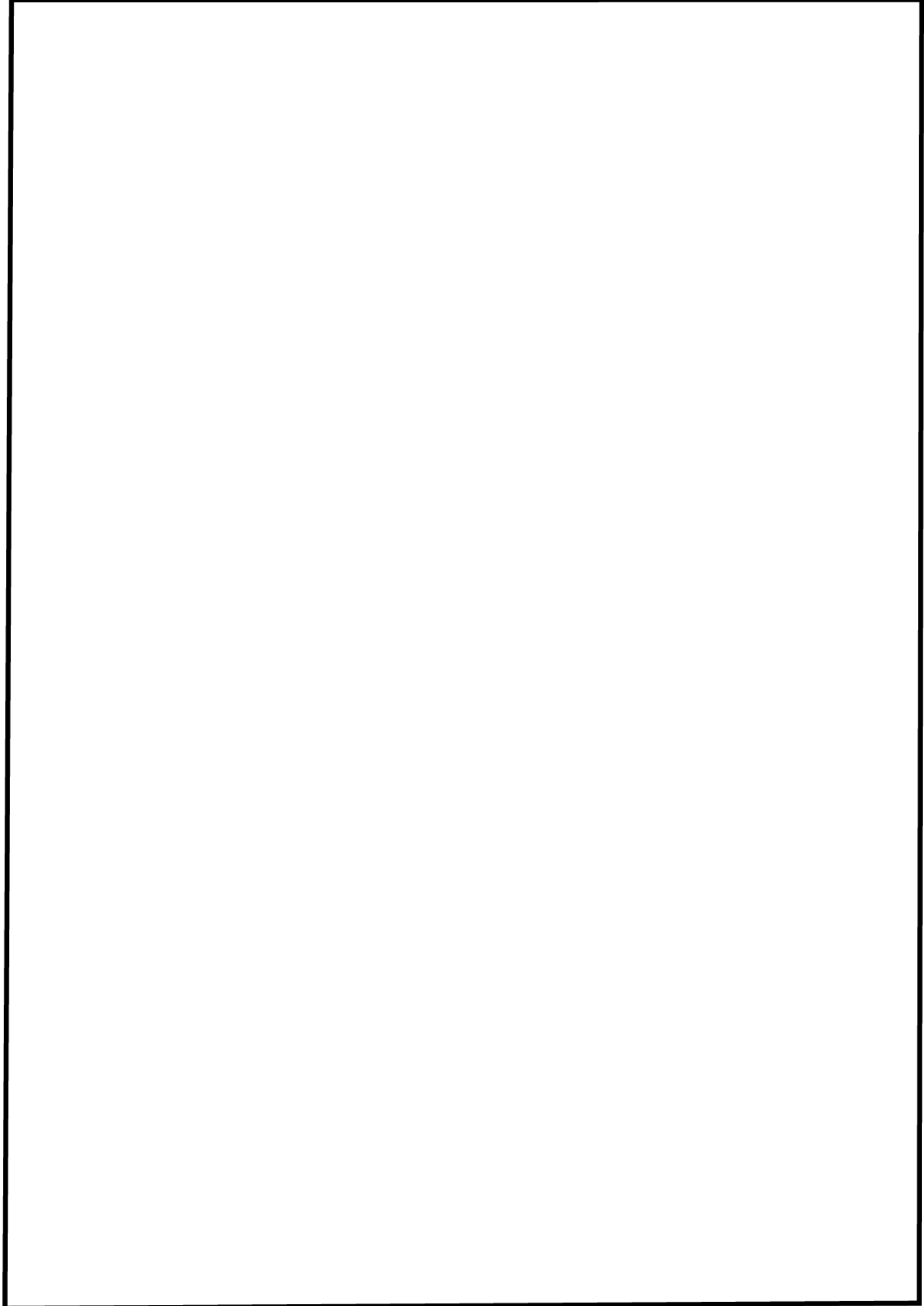


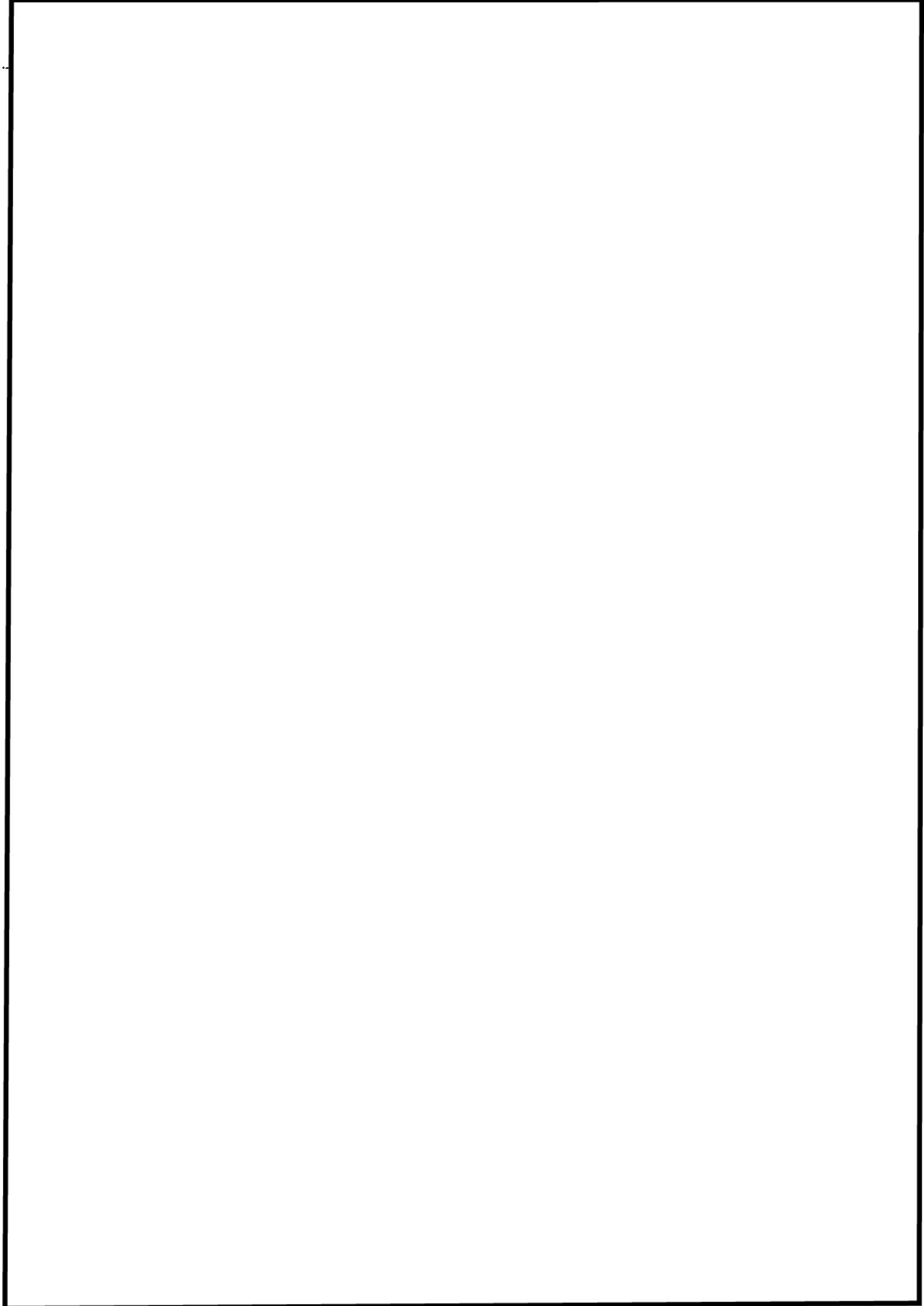


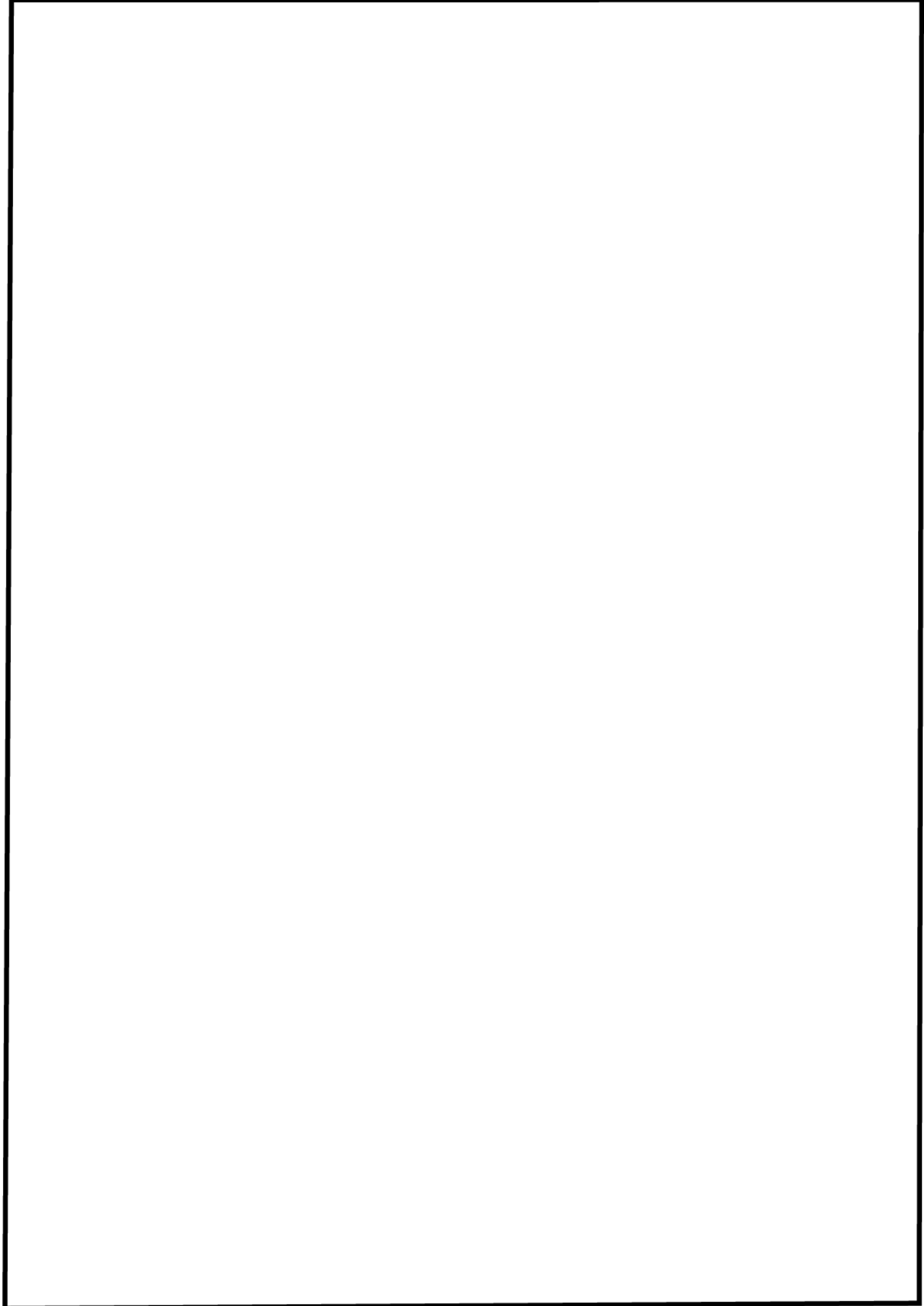


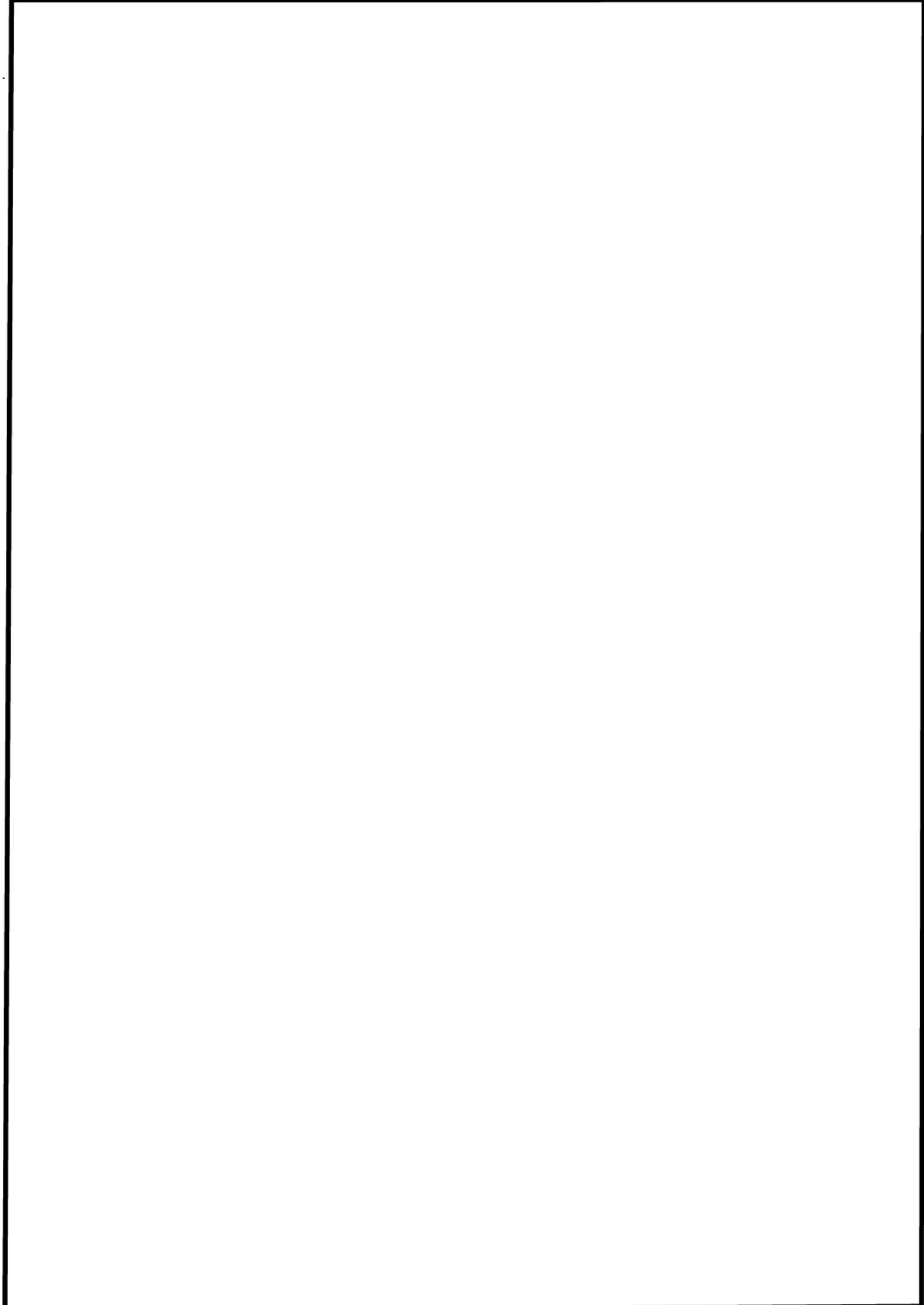


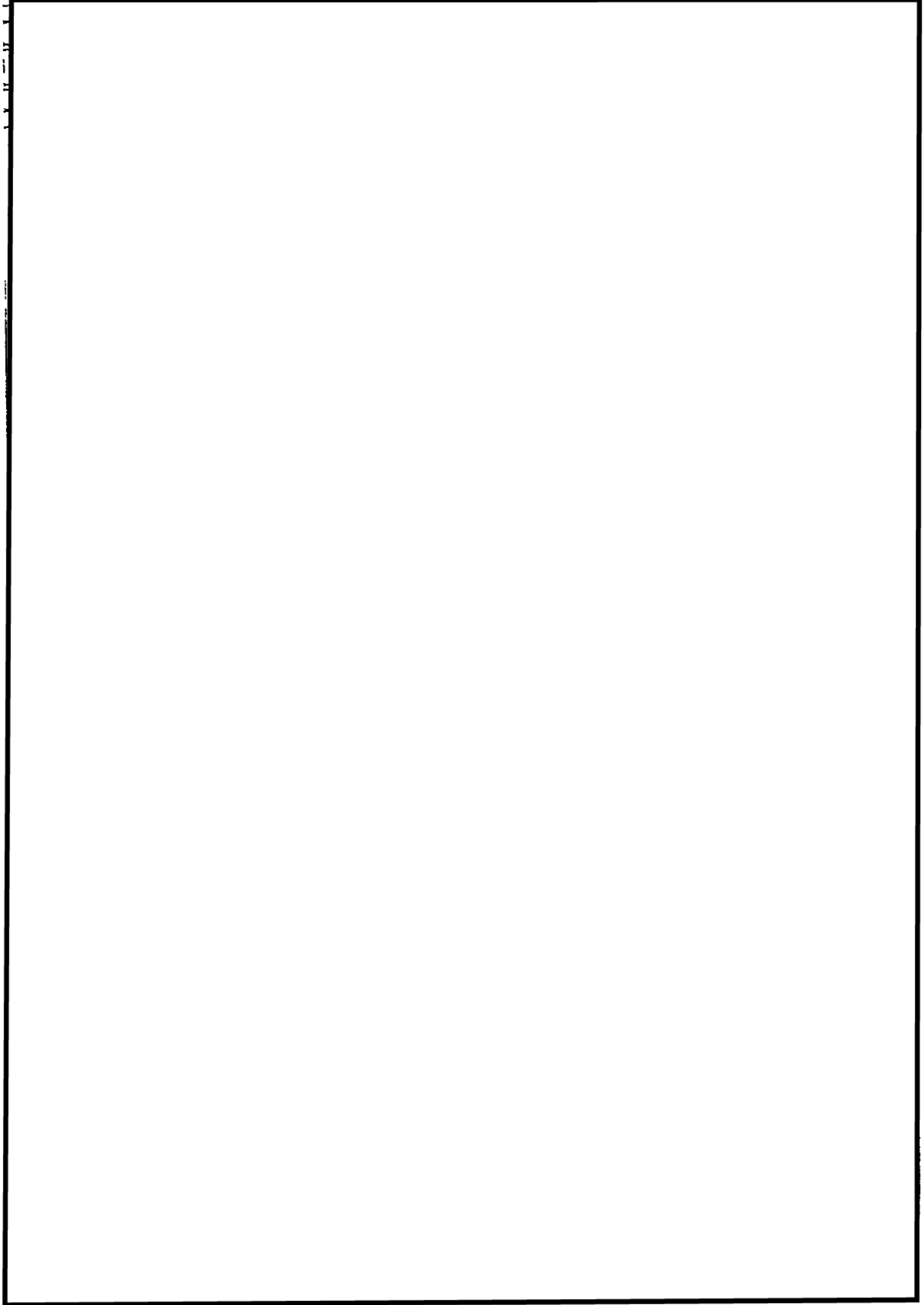




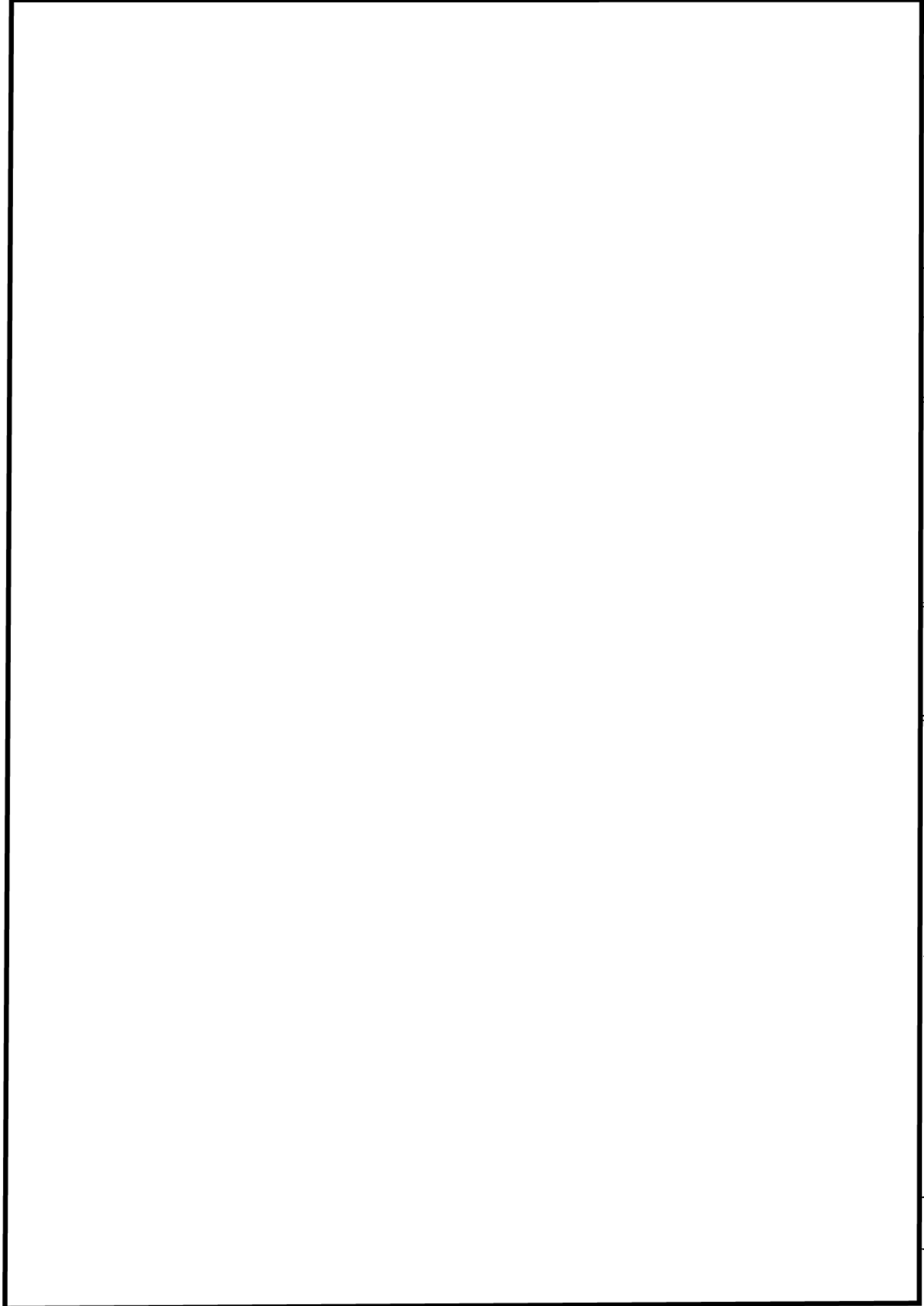


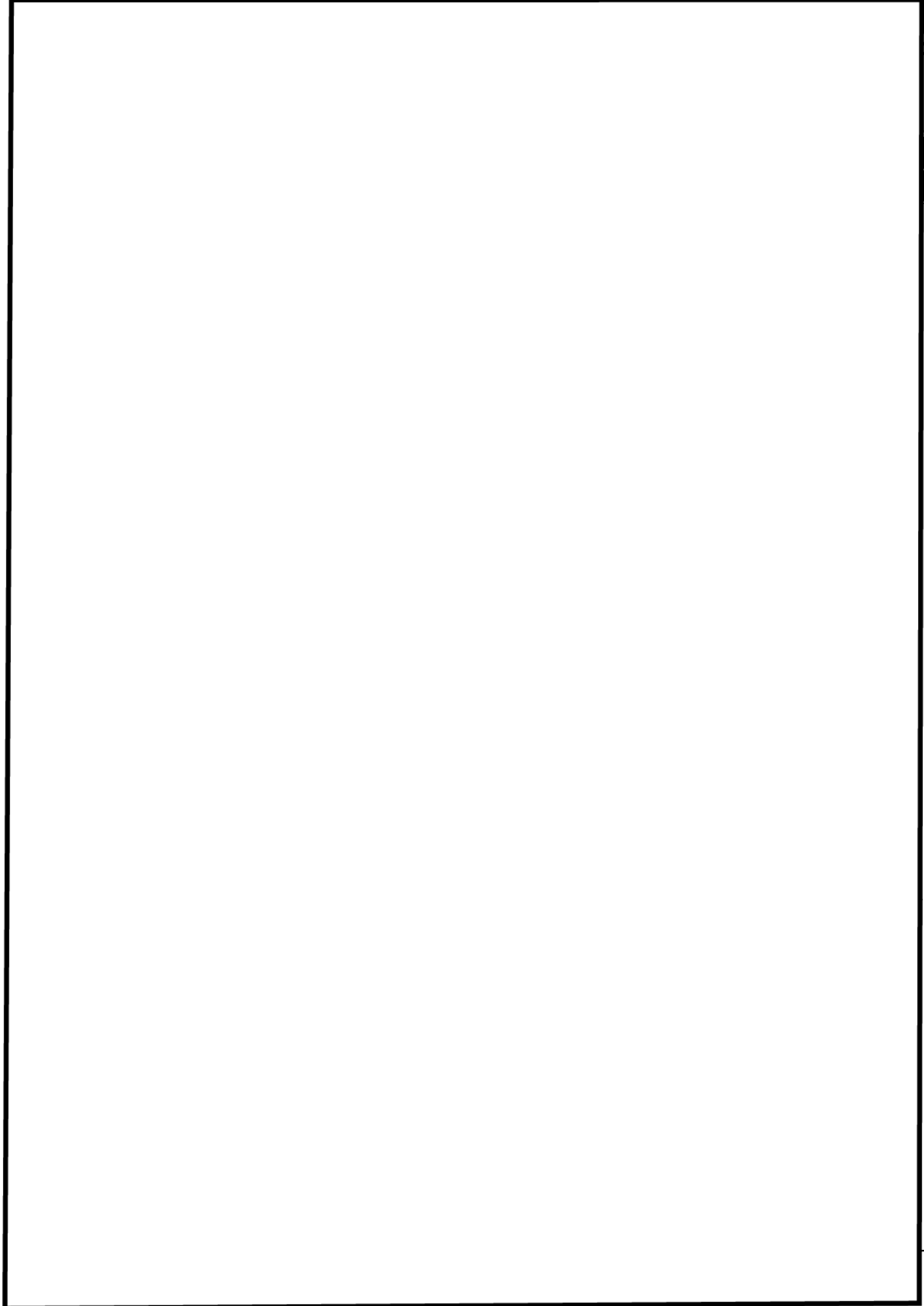


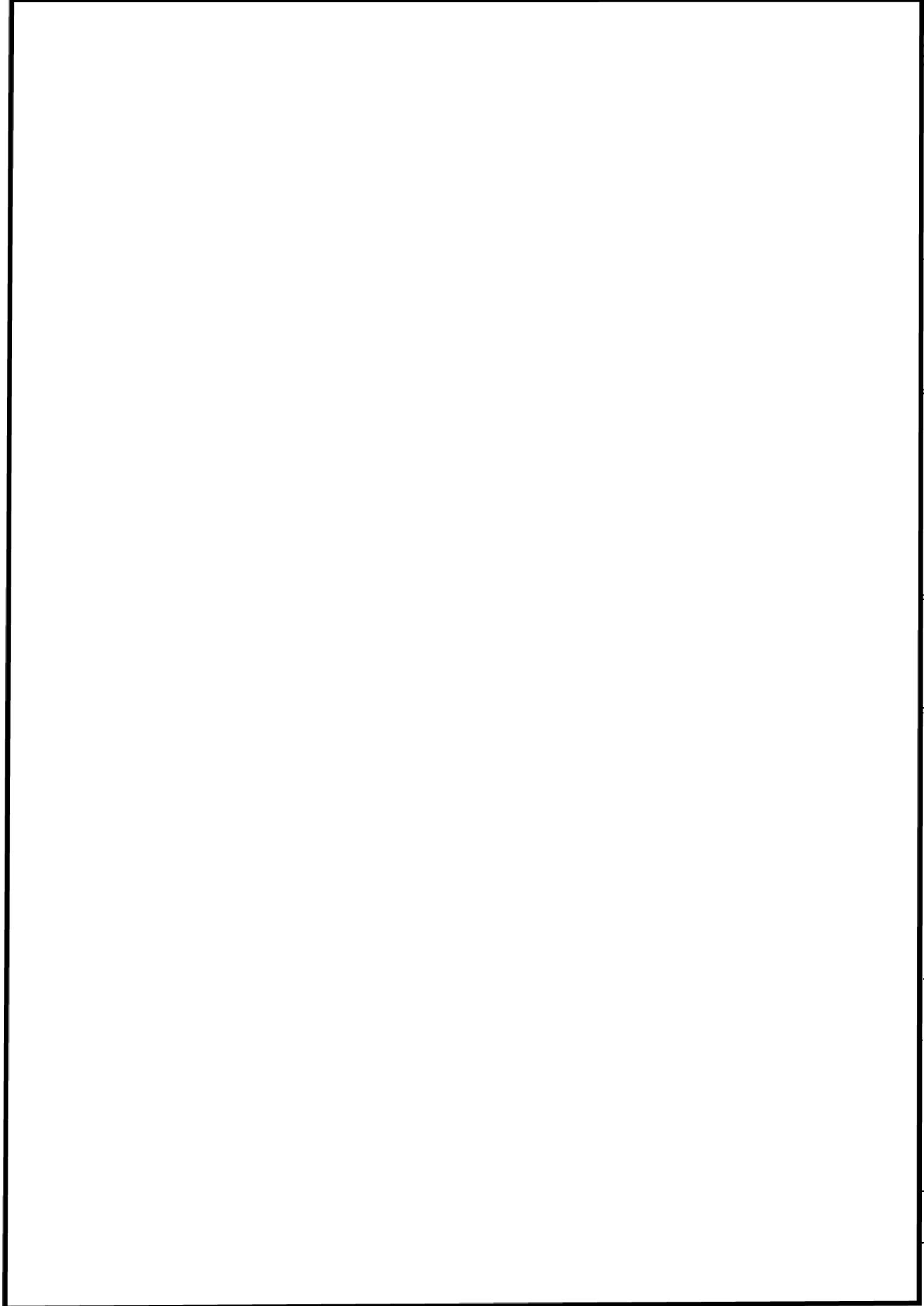


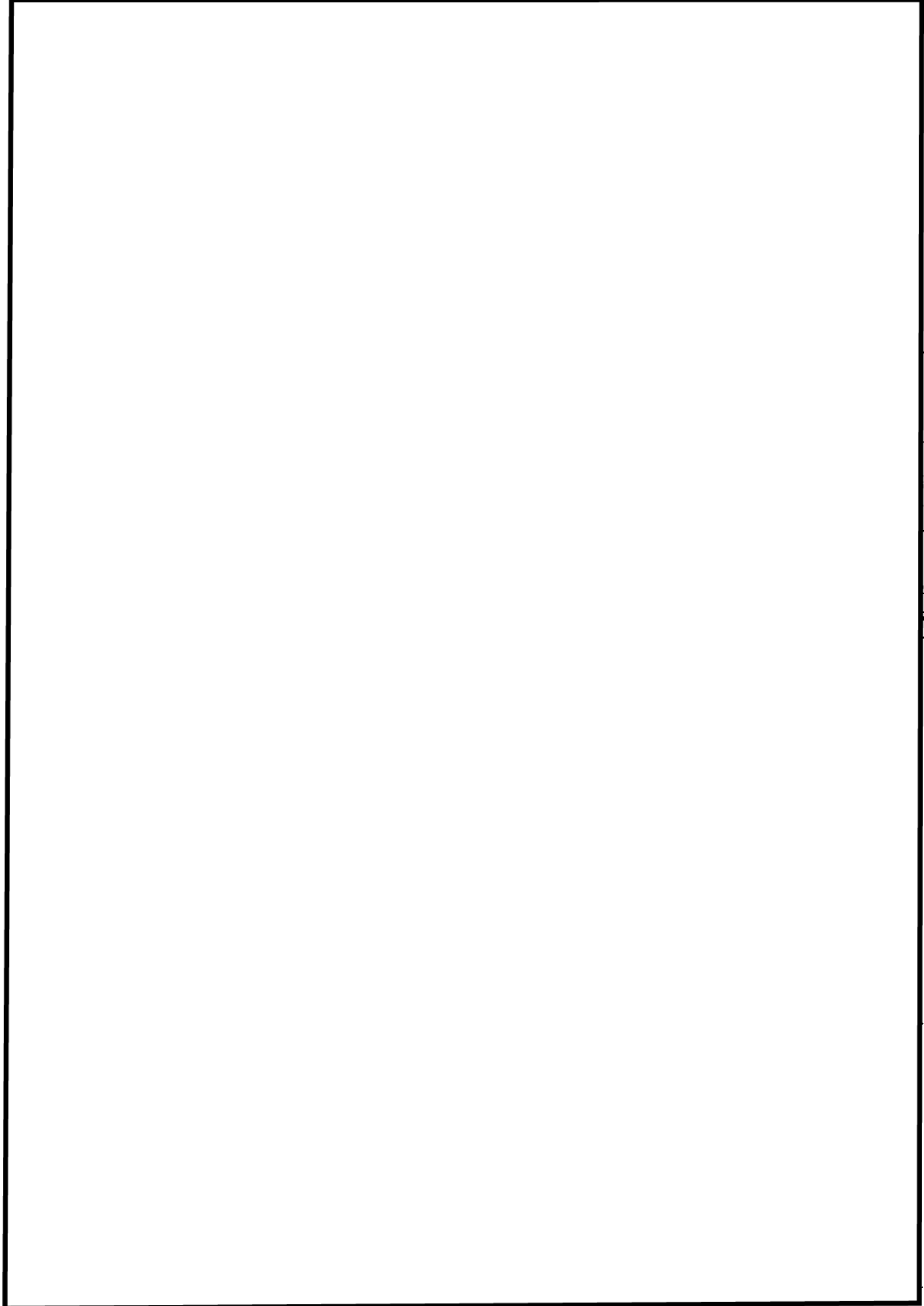


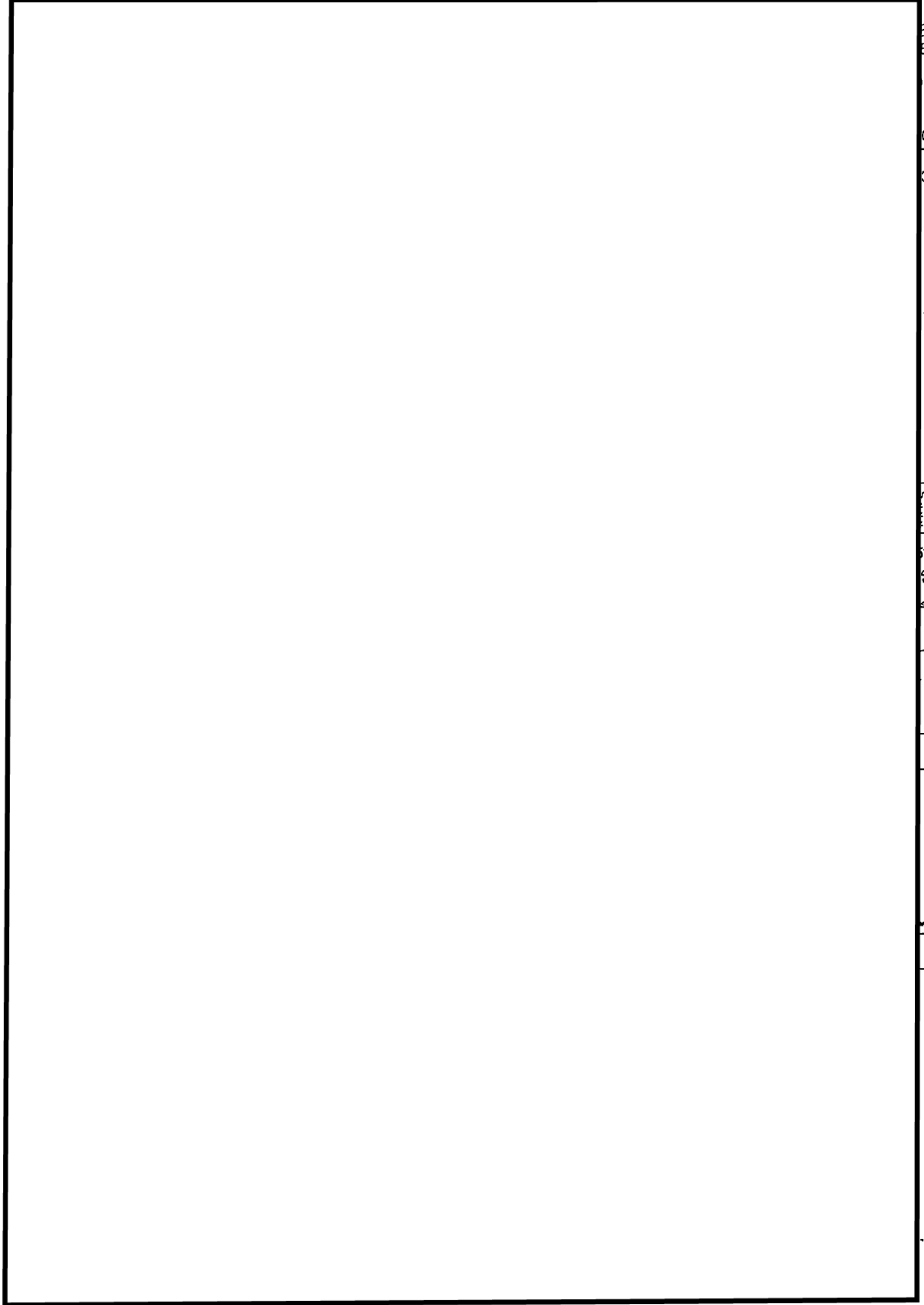
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100

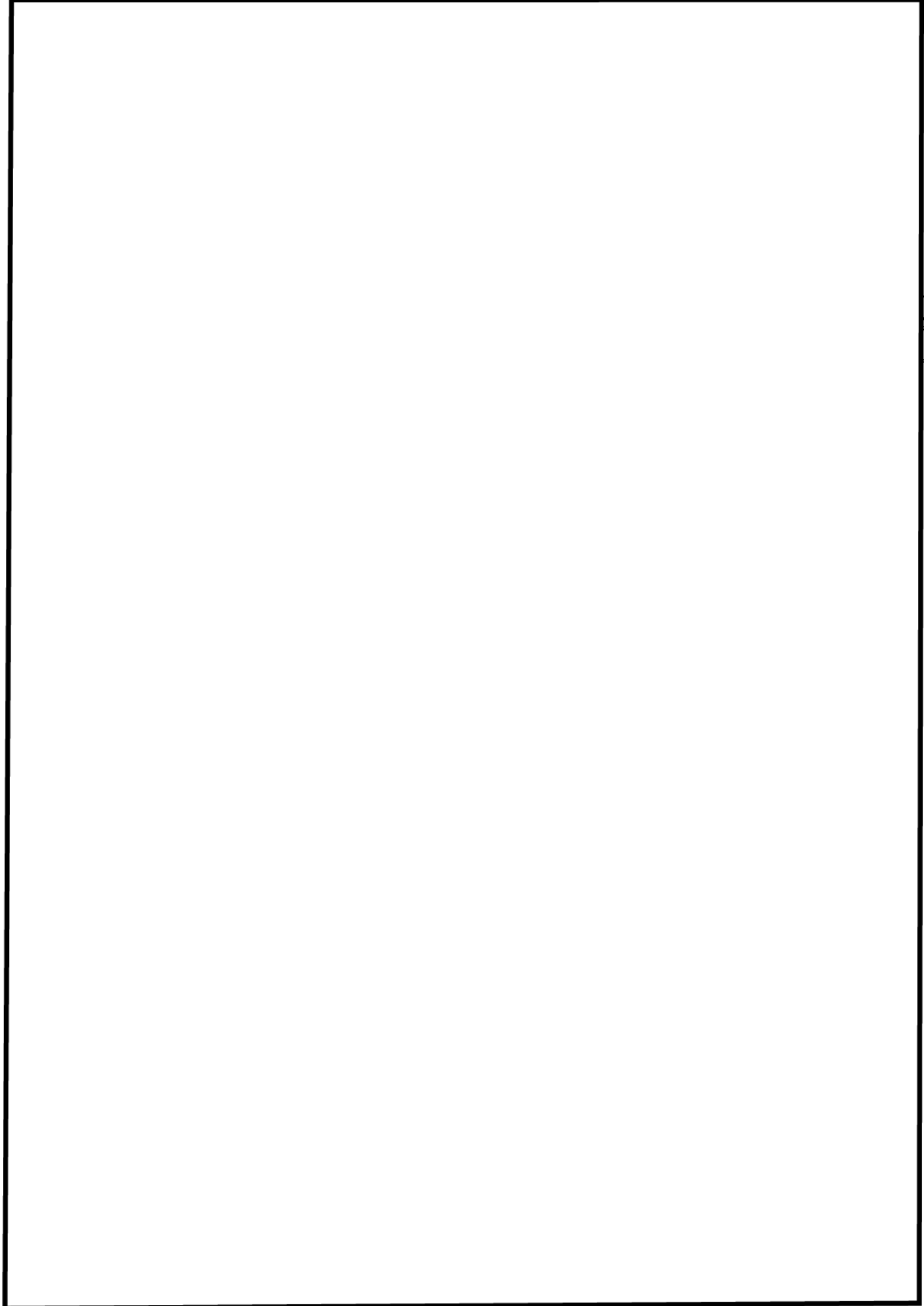


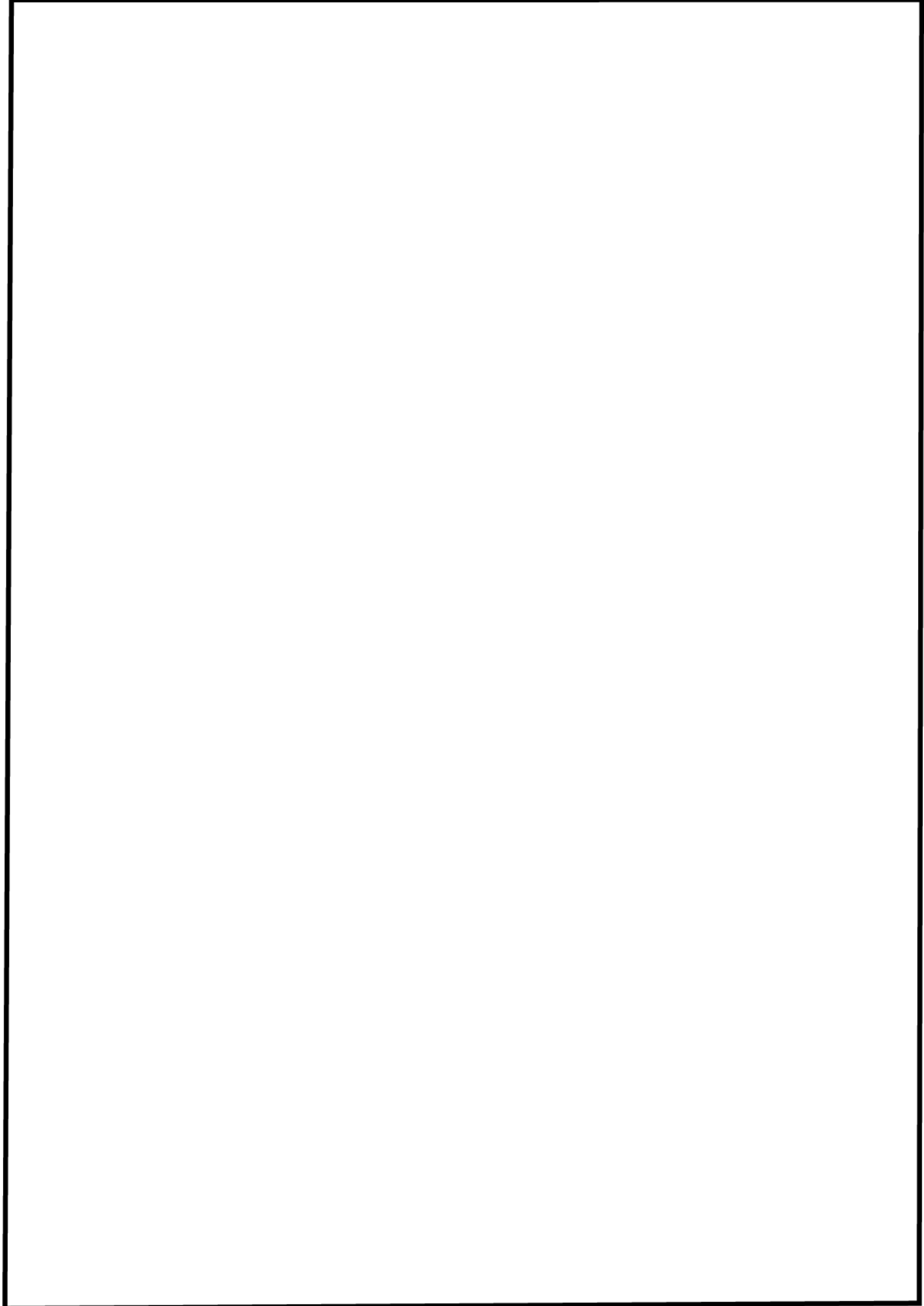


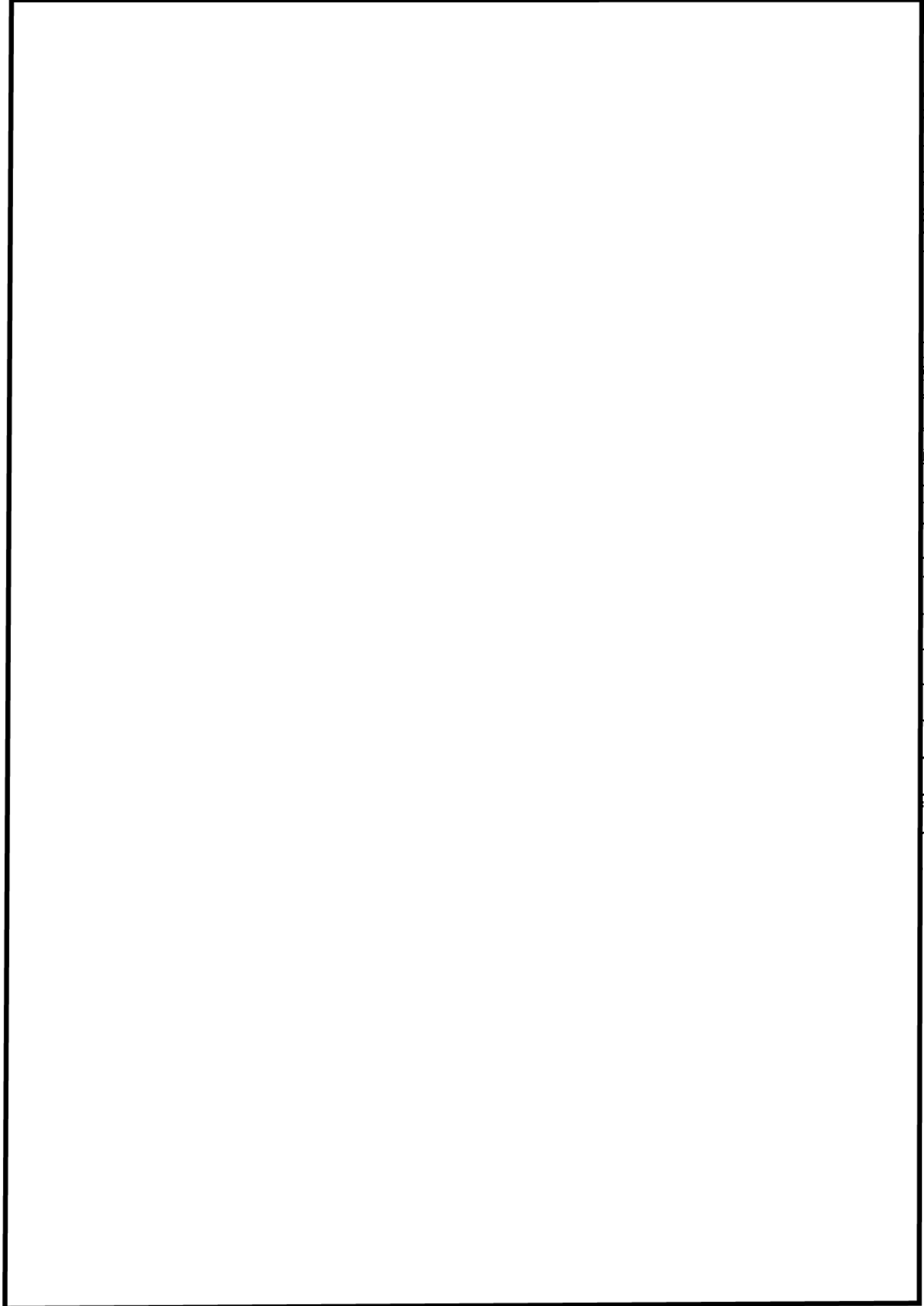


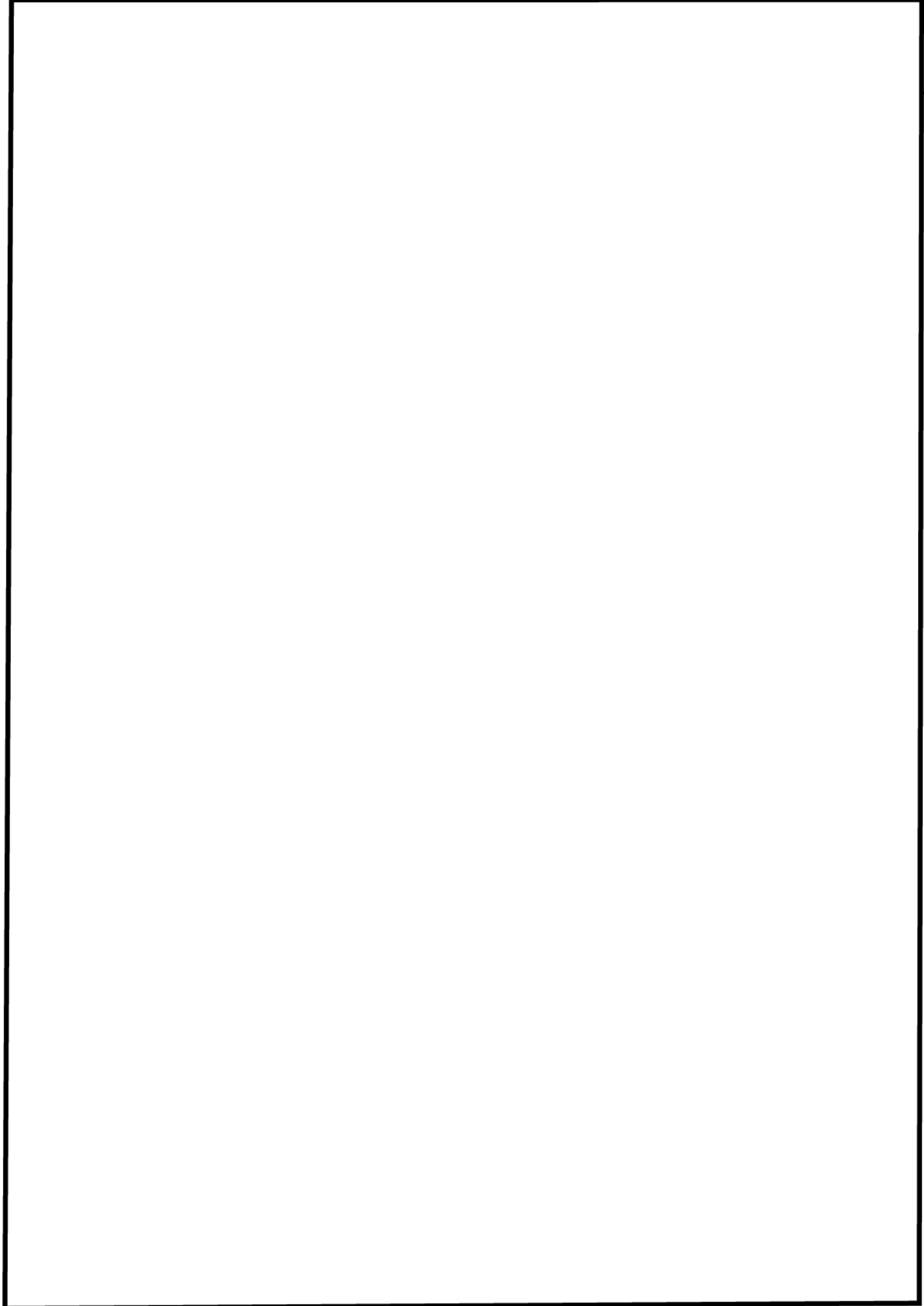


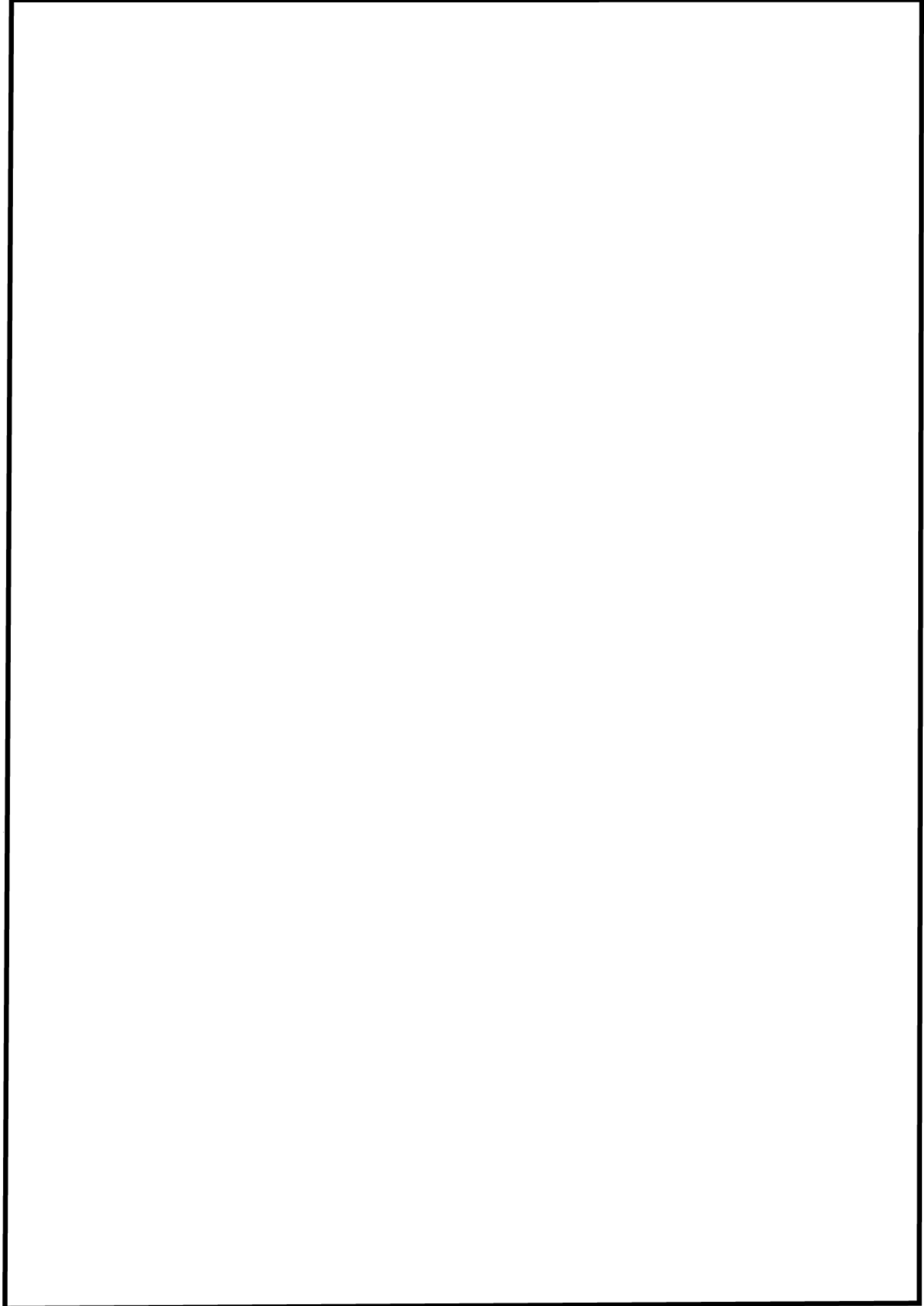


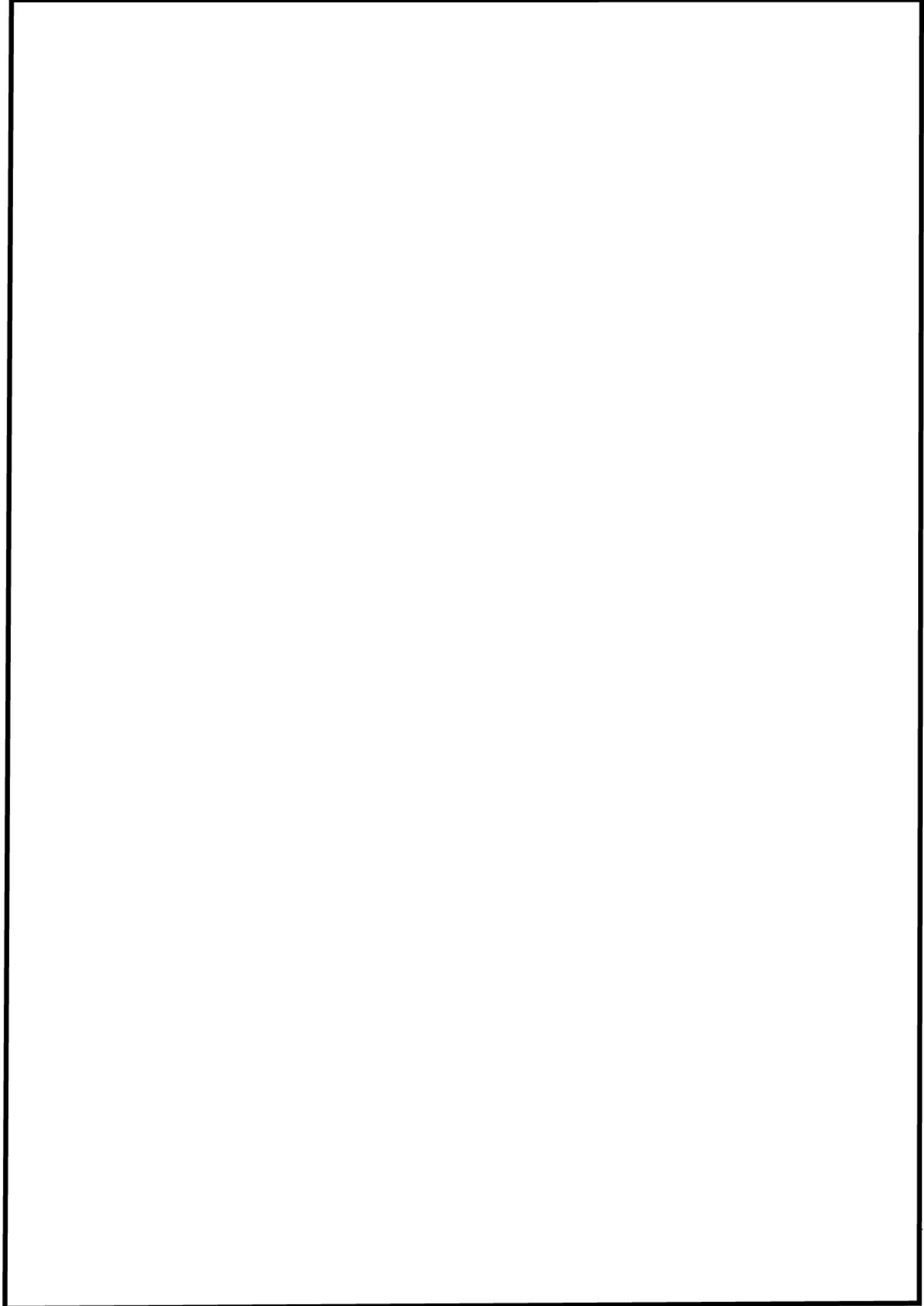


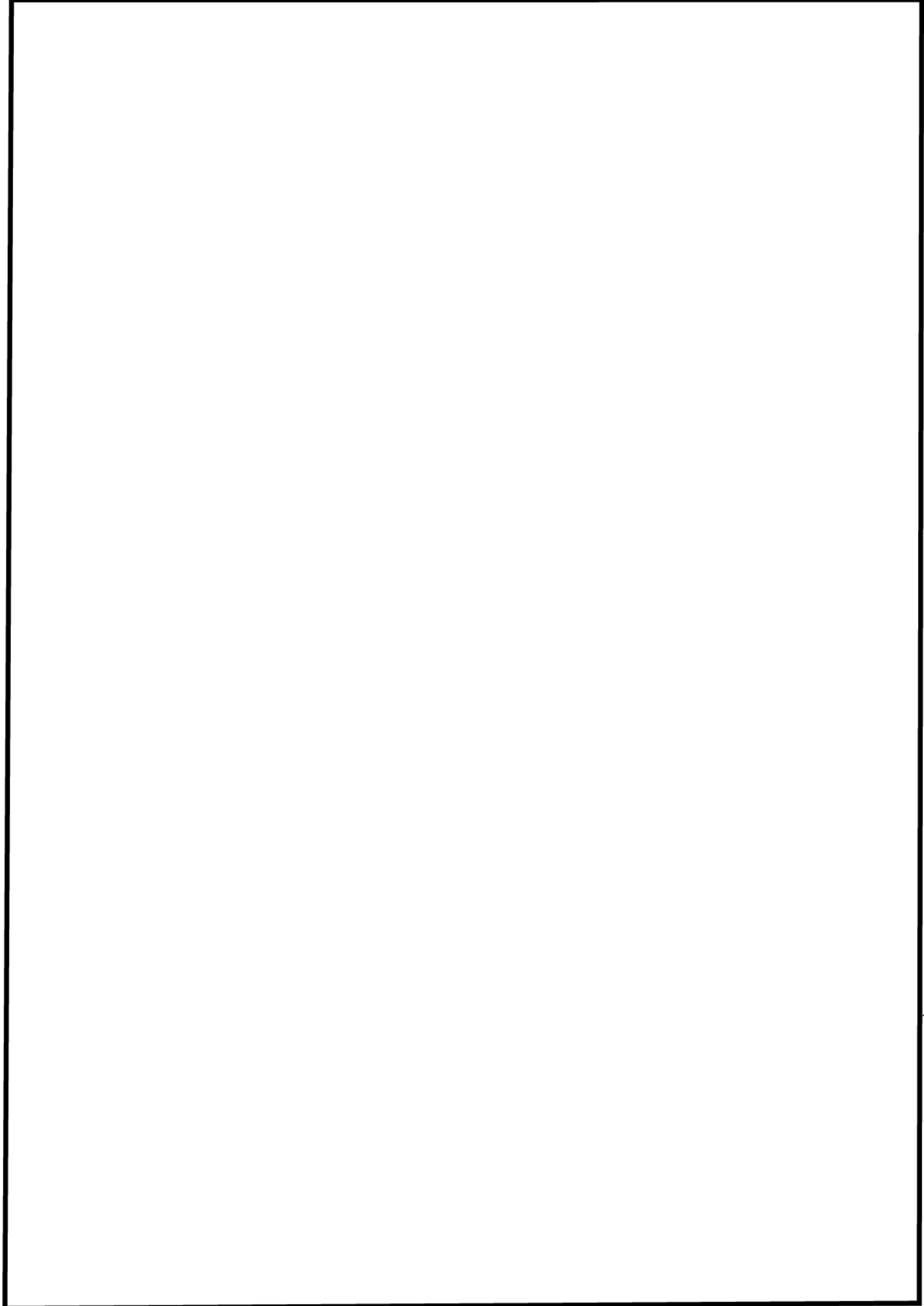


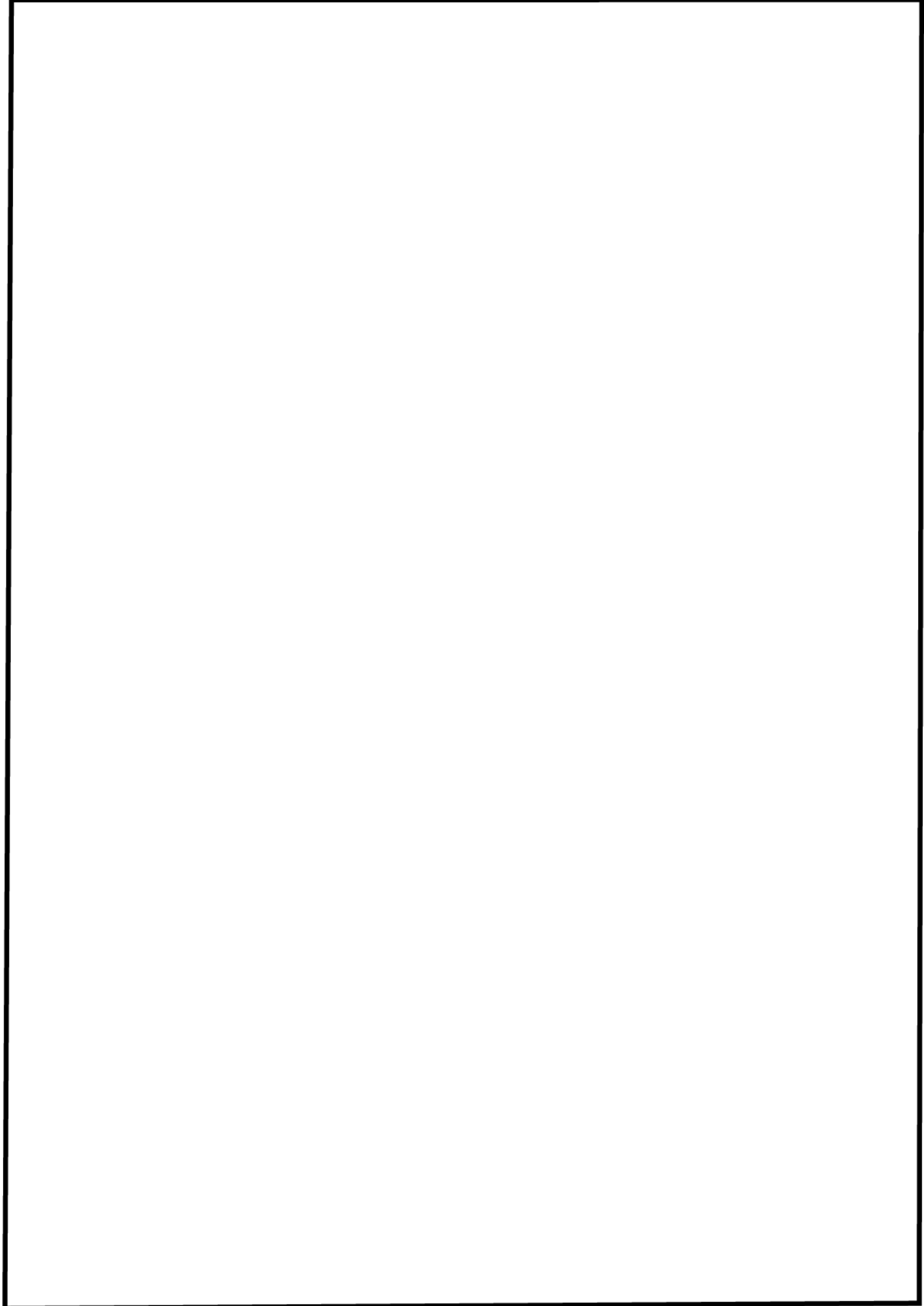


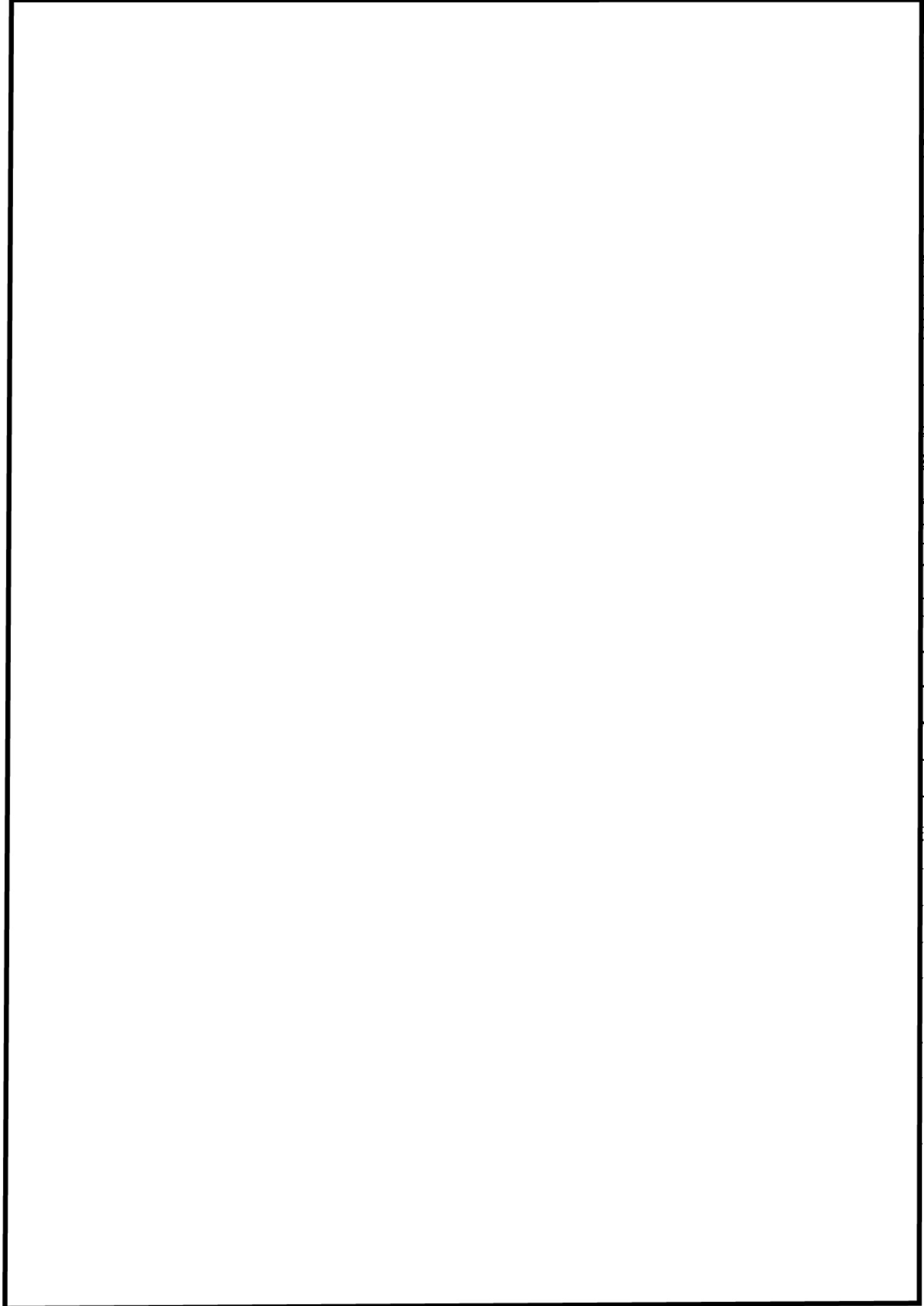


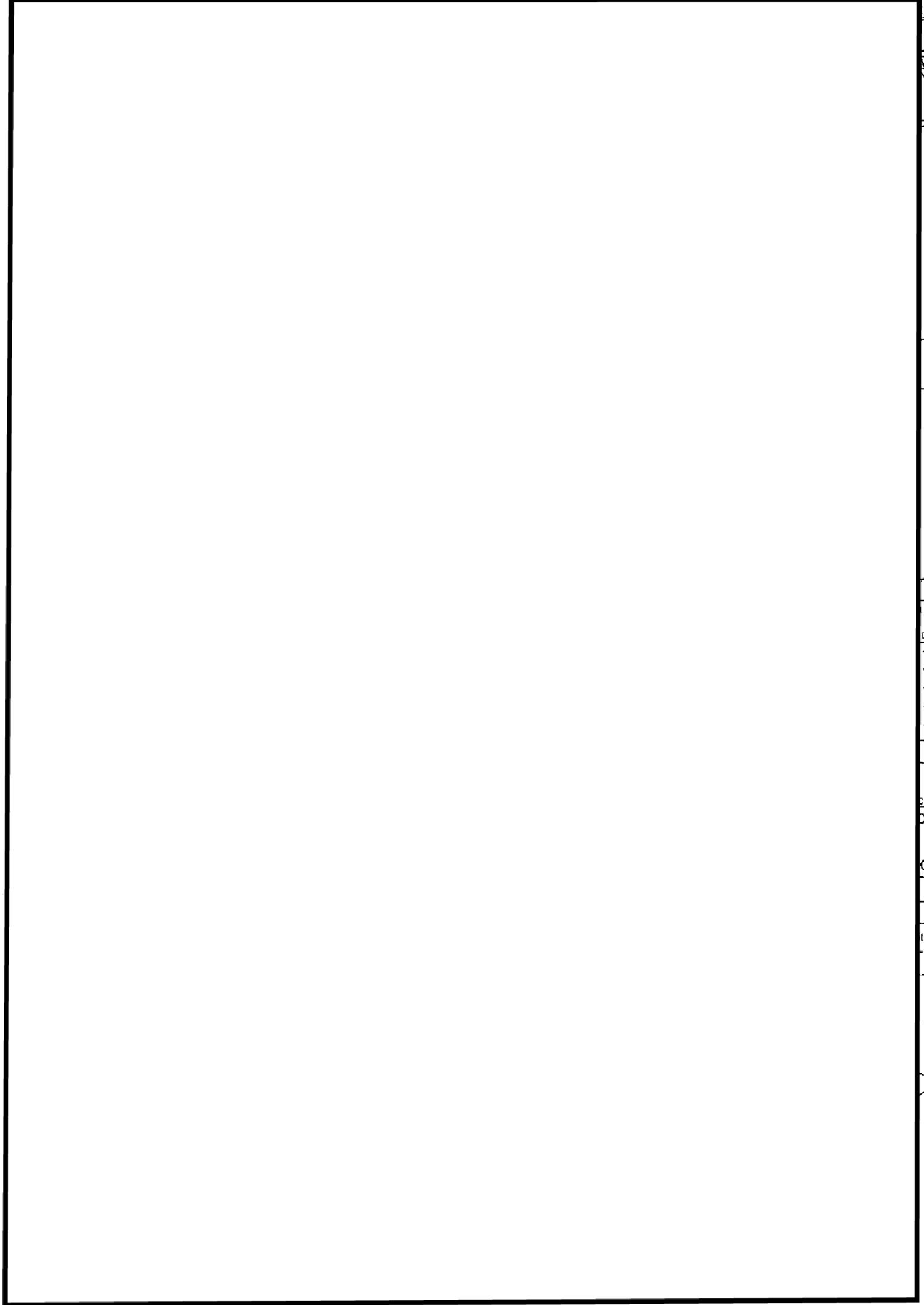




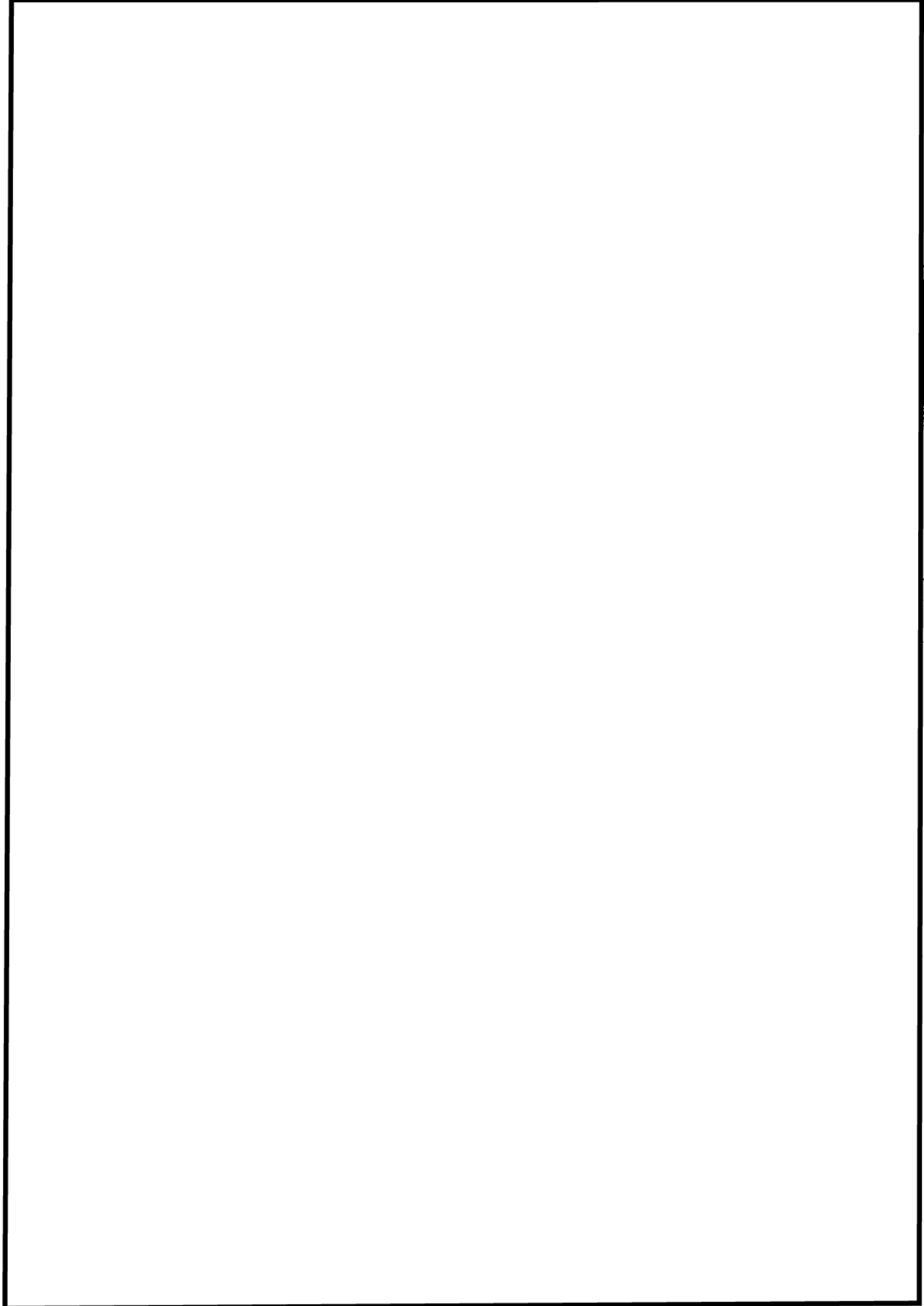


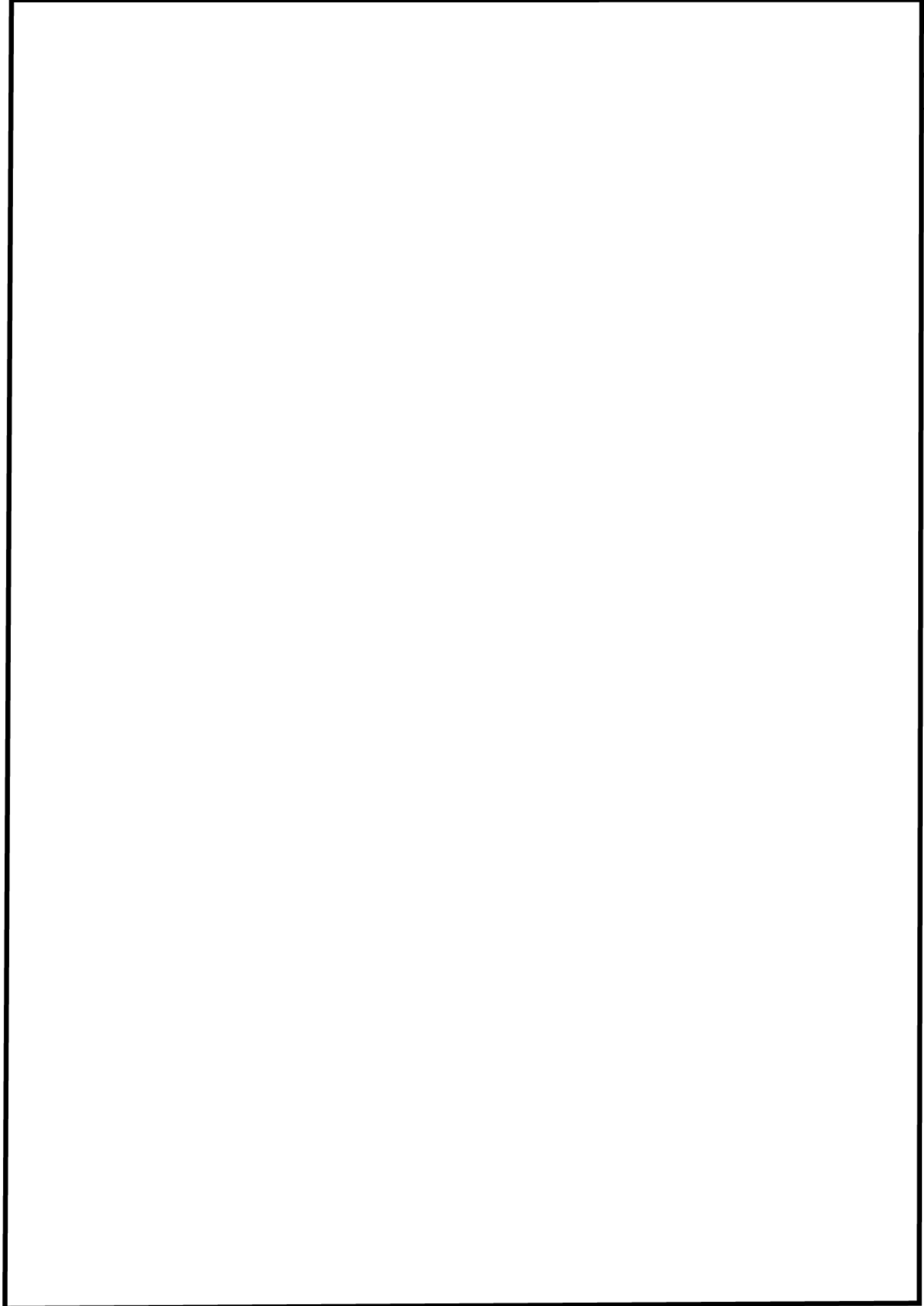


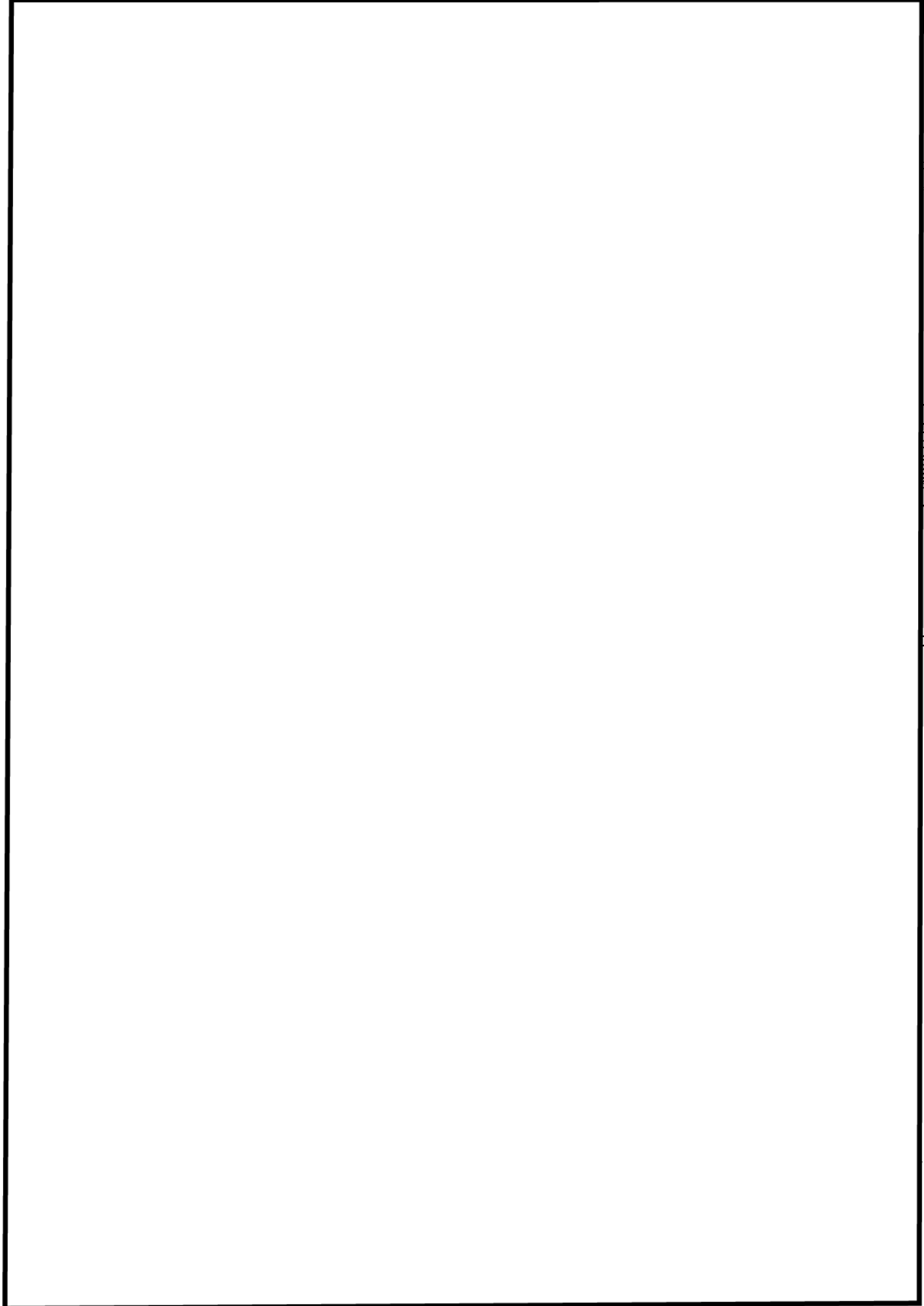


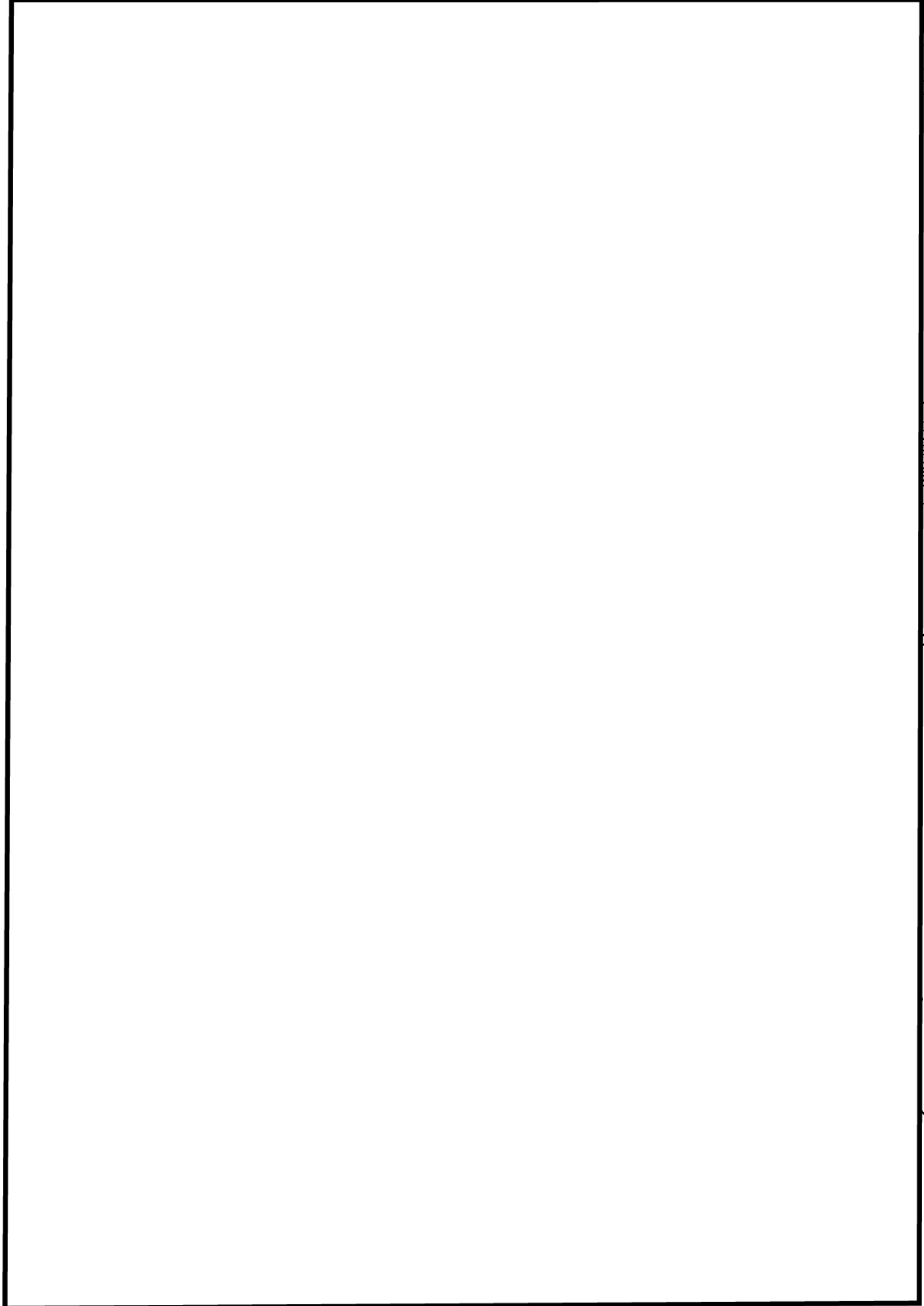


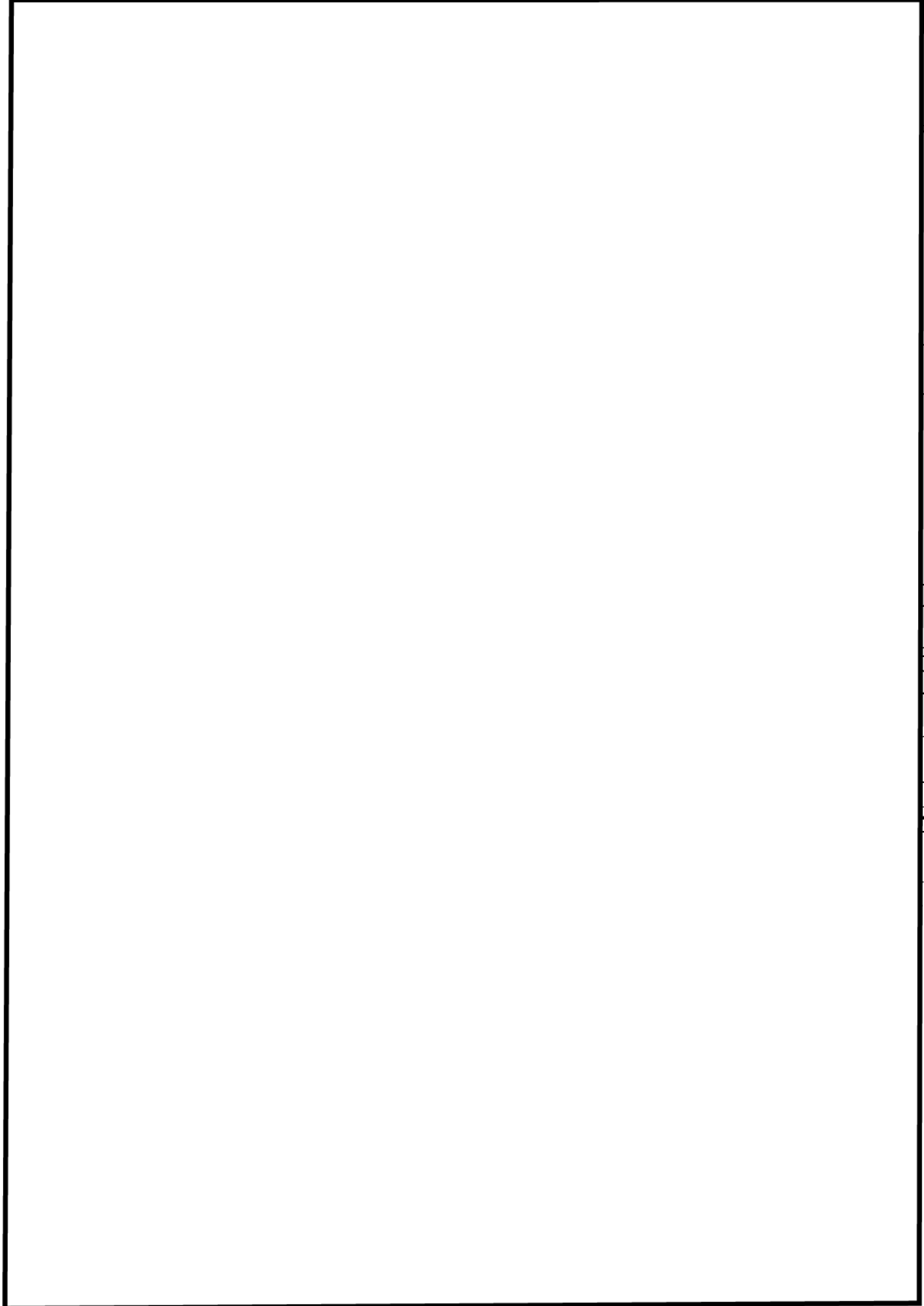
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100

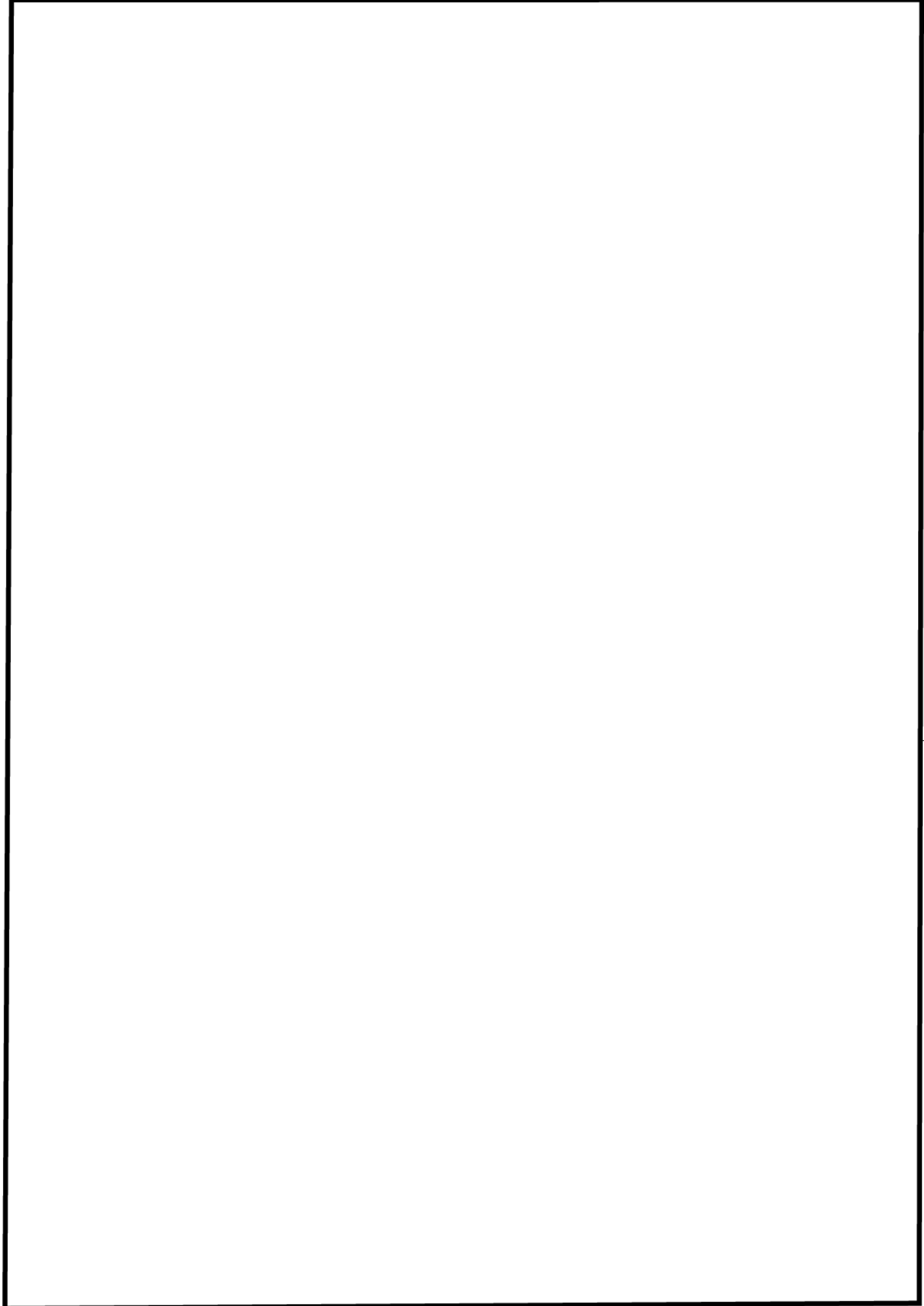


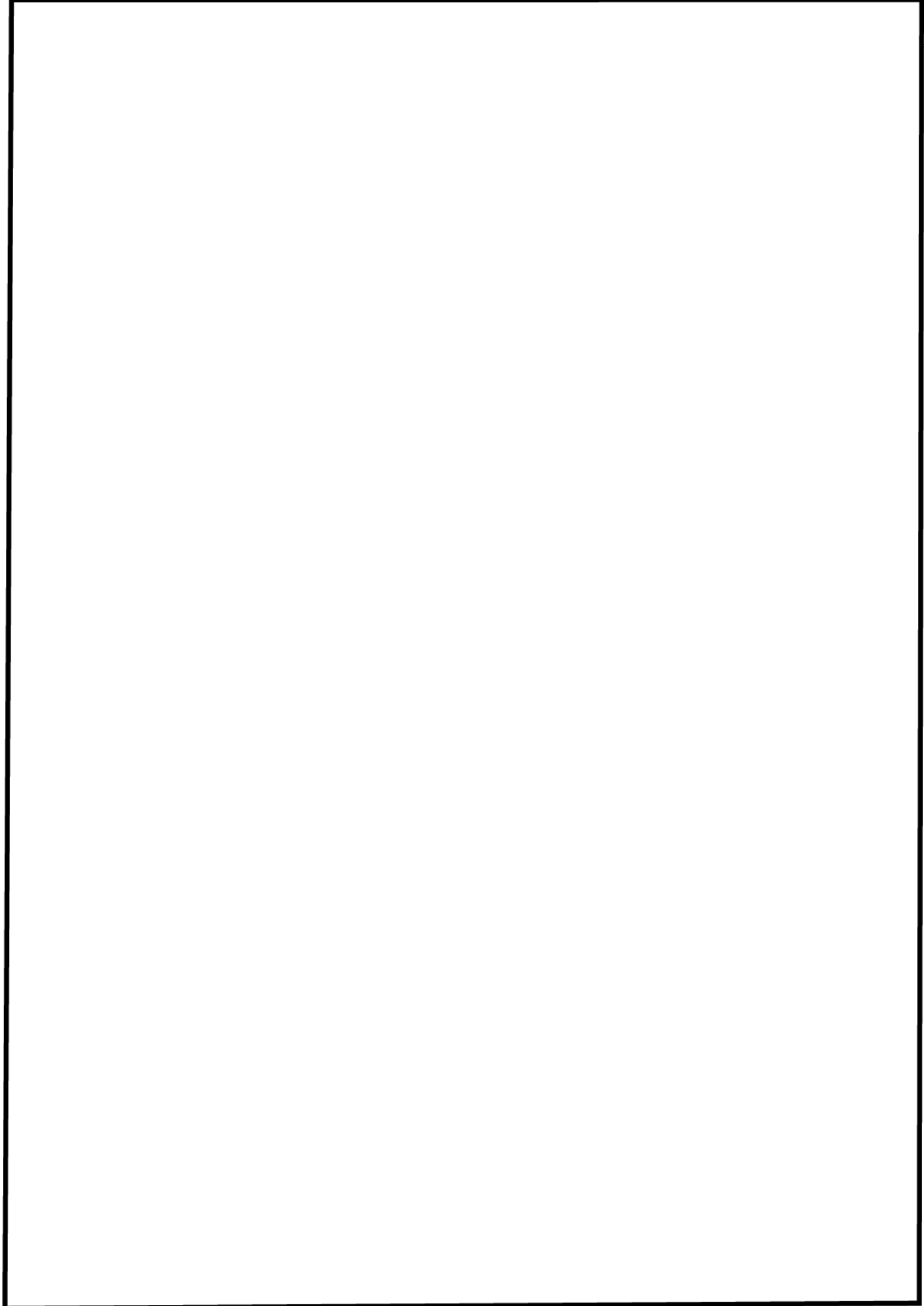


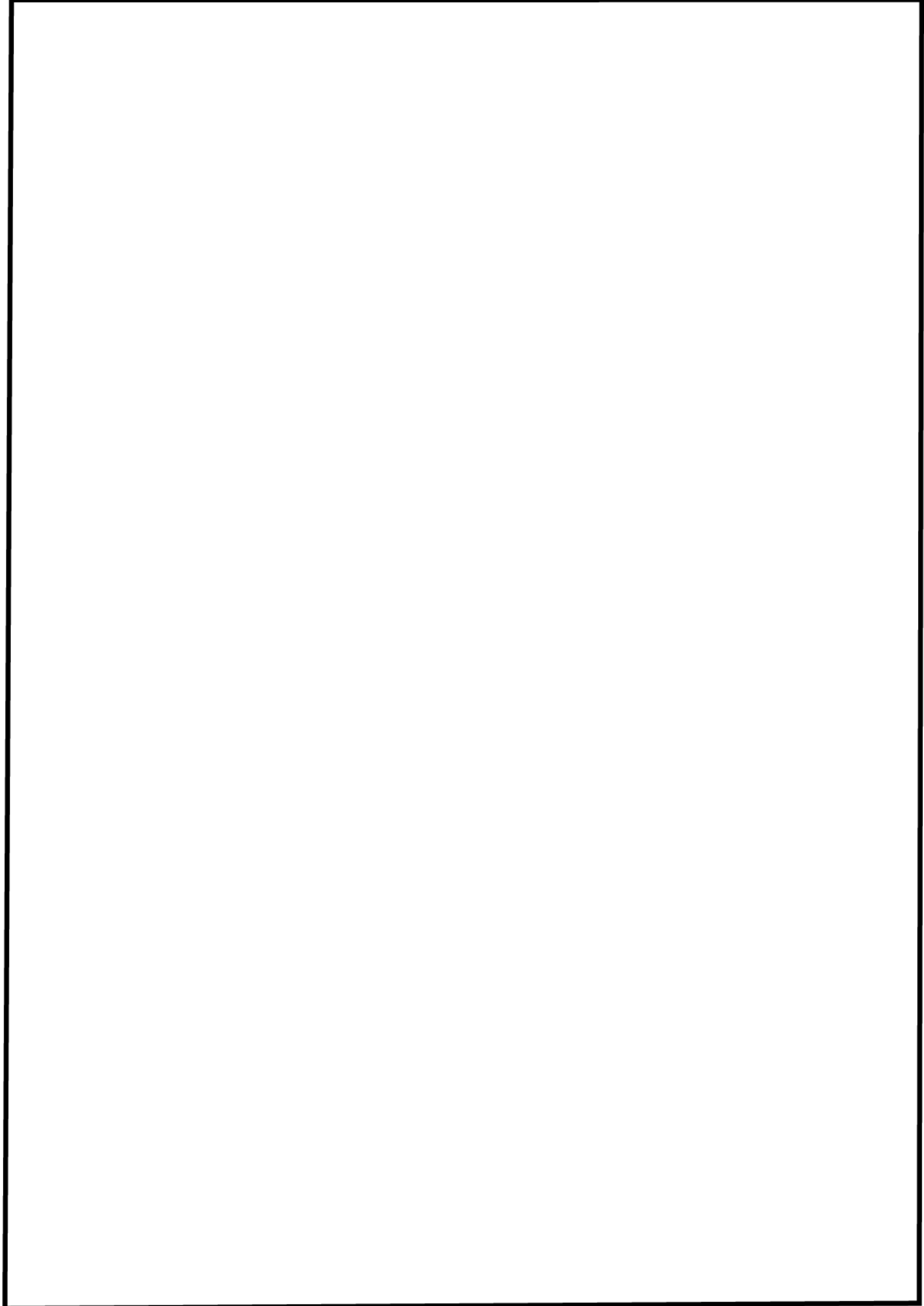


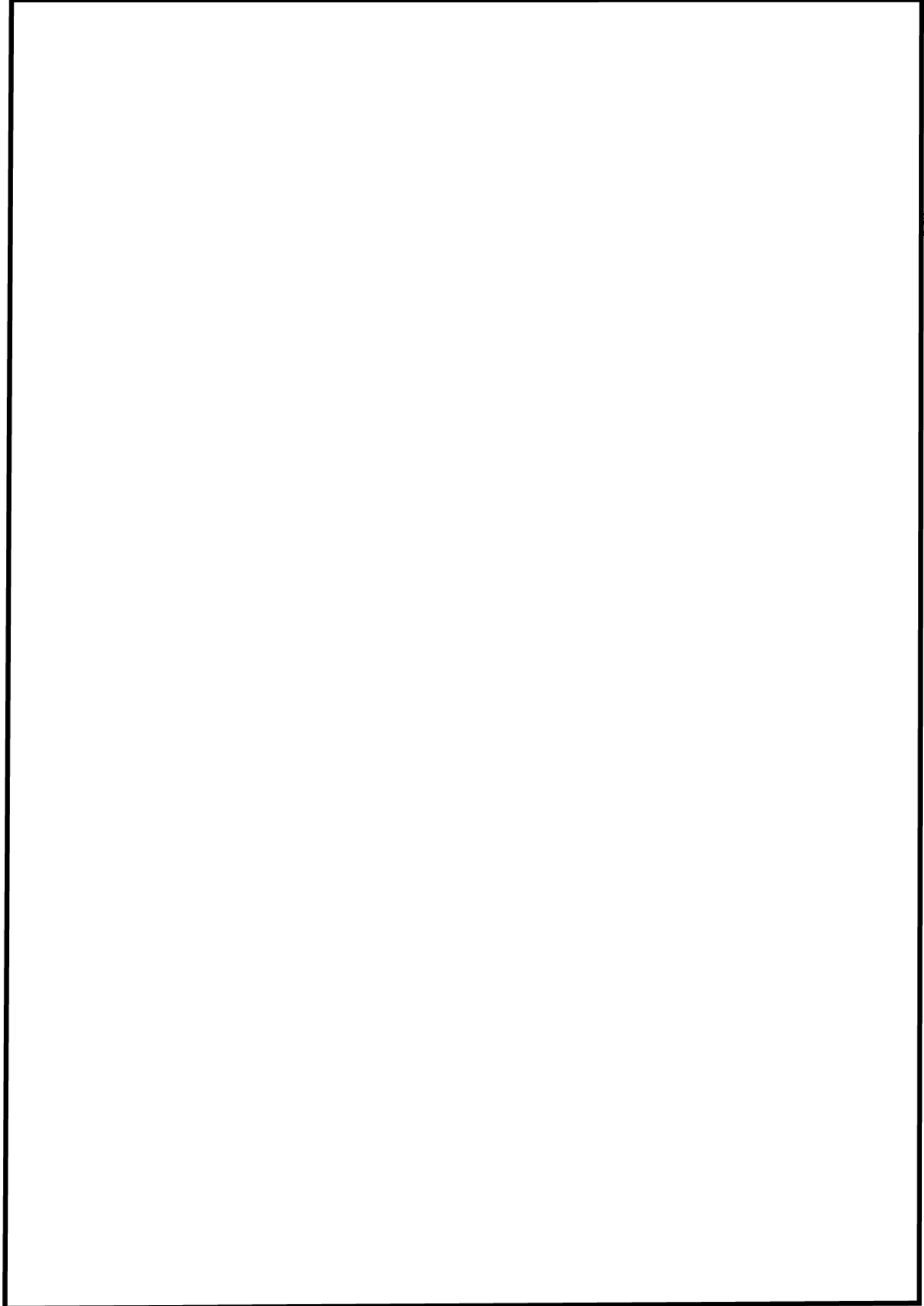


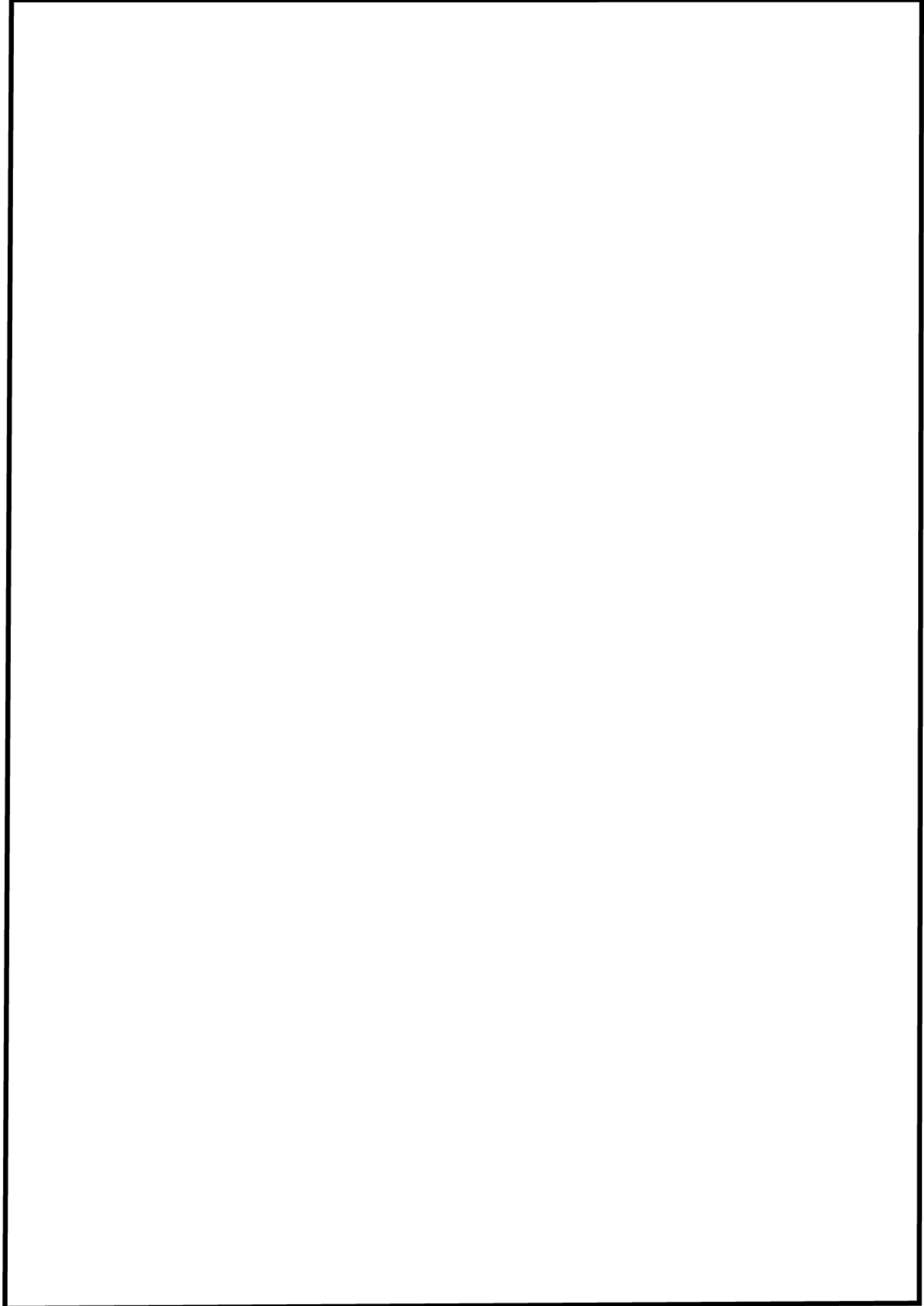


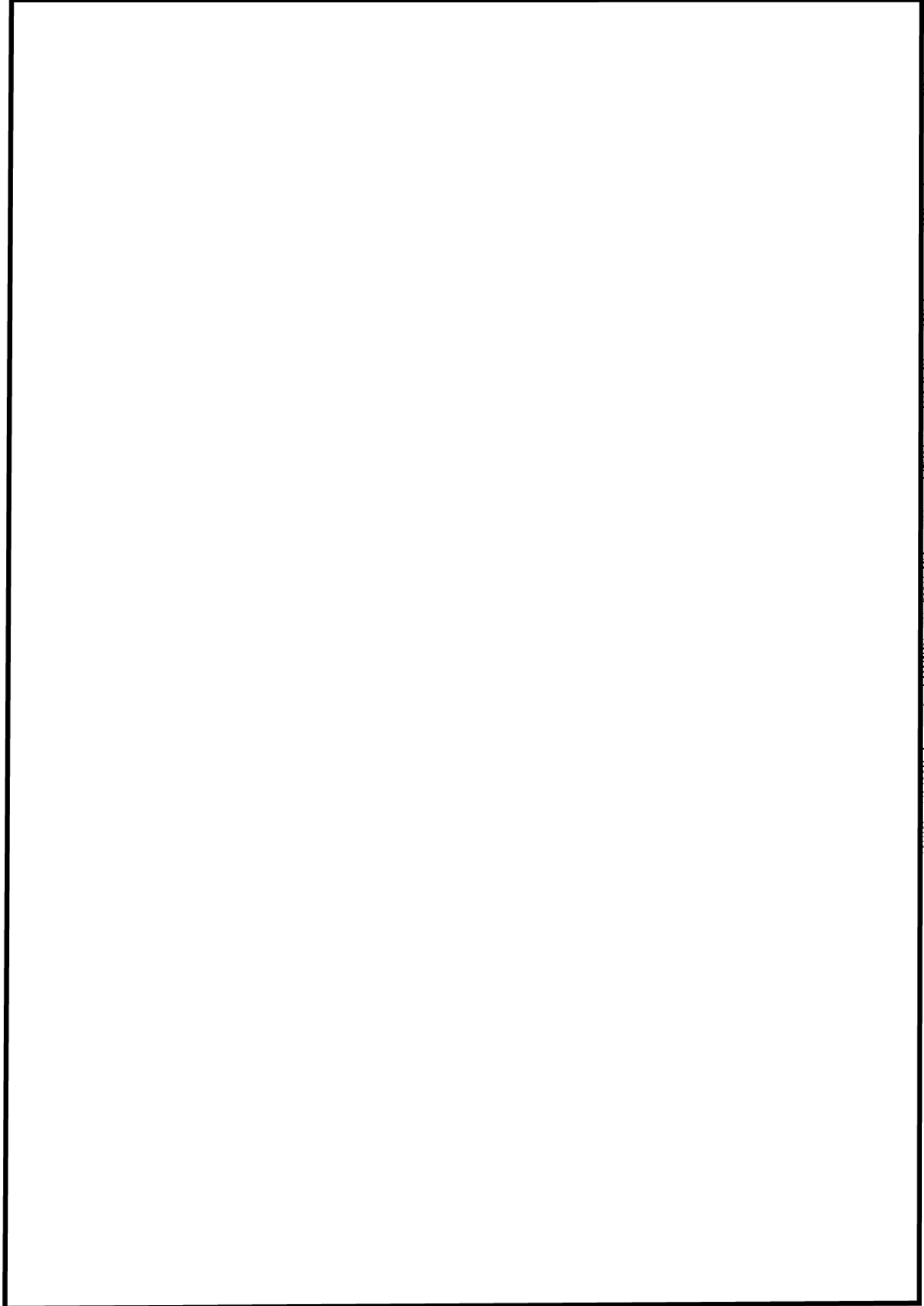


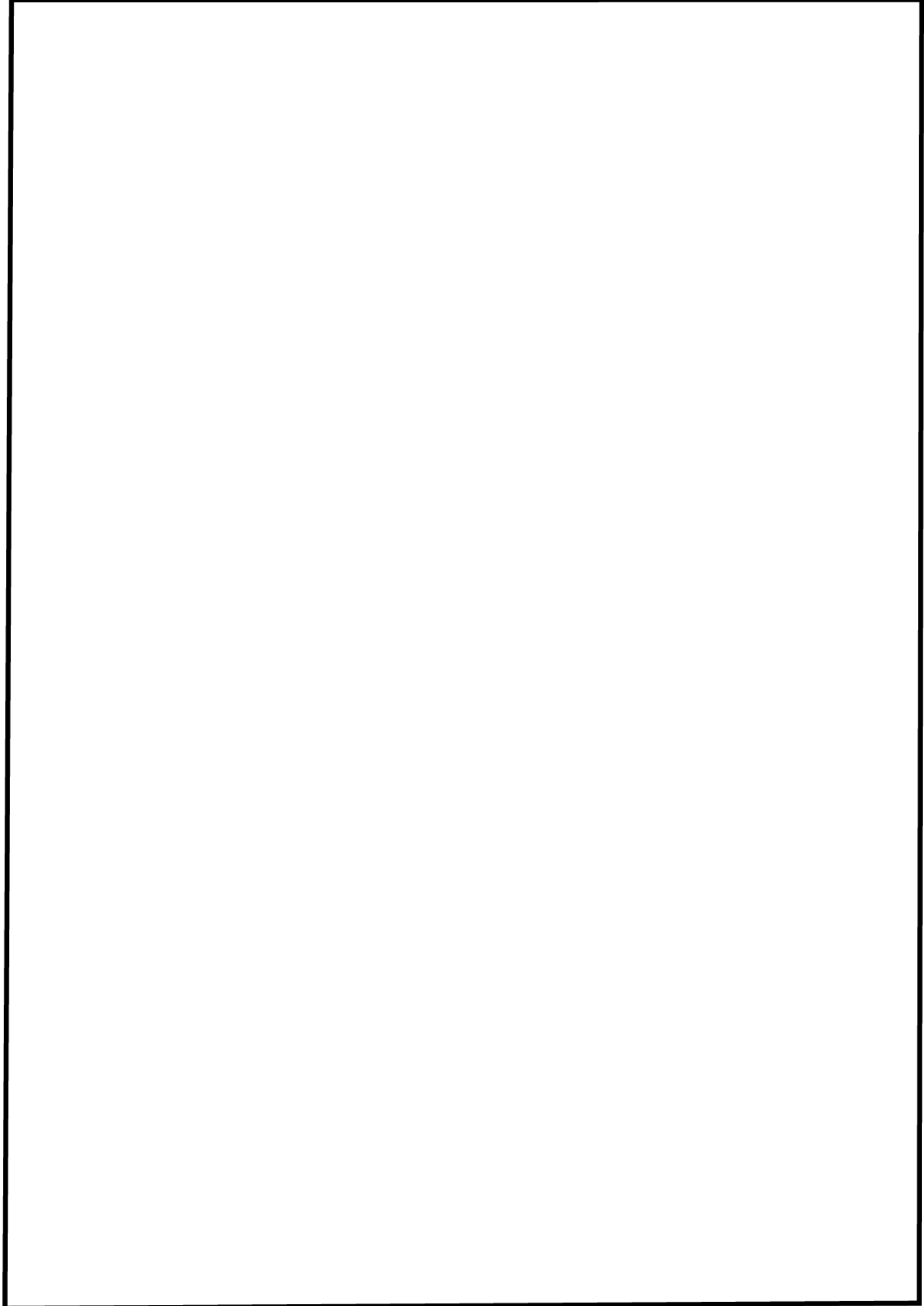


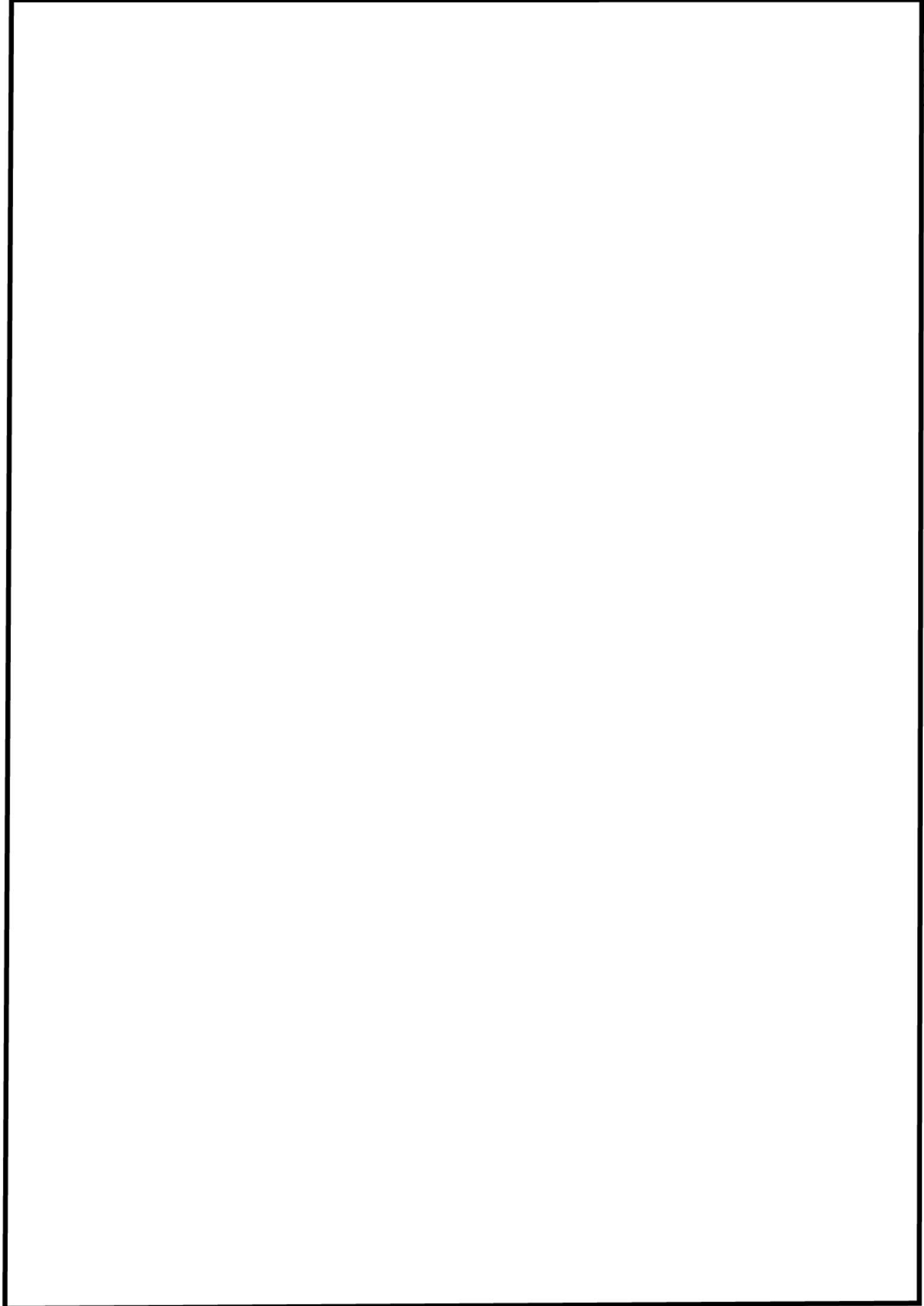


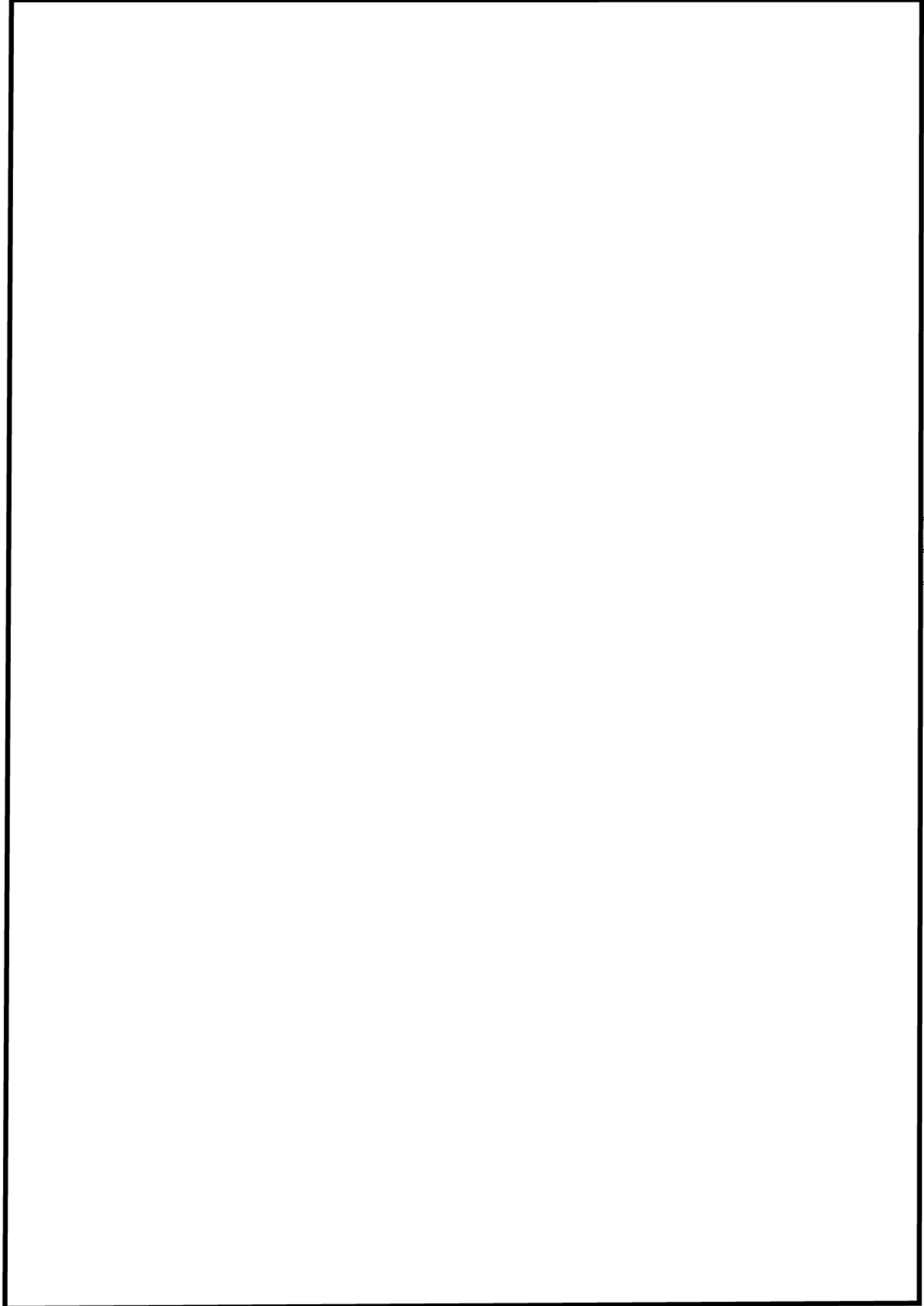


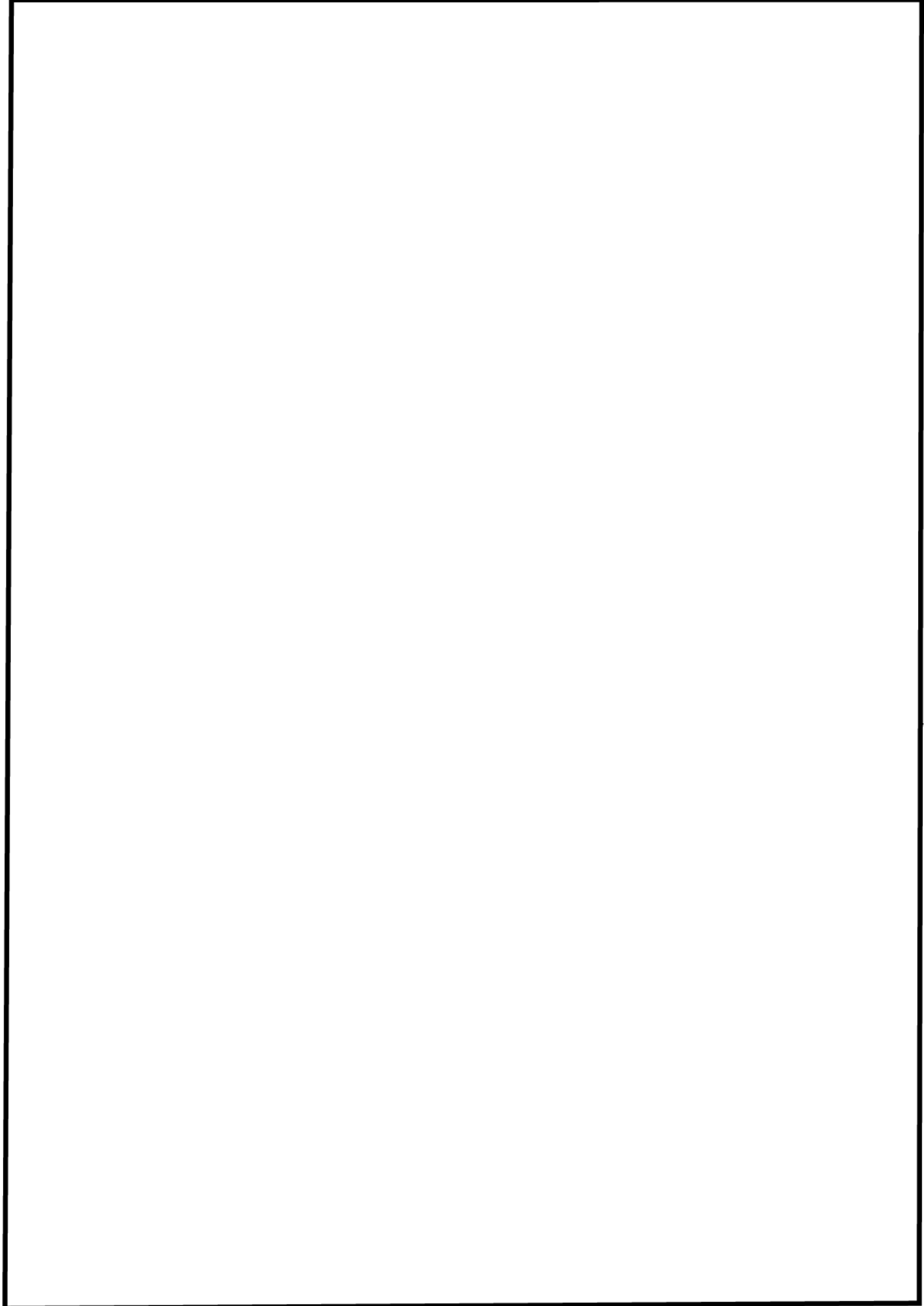


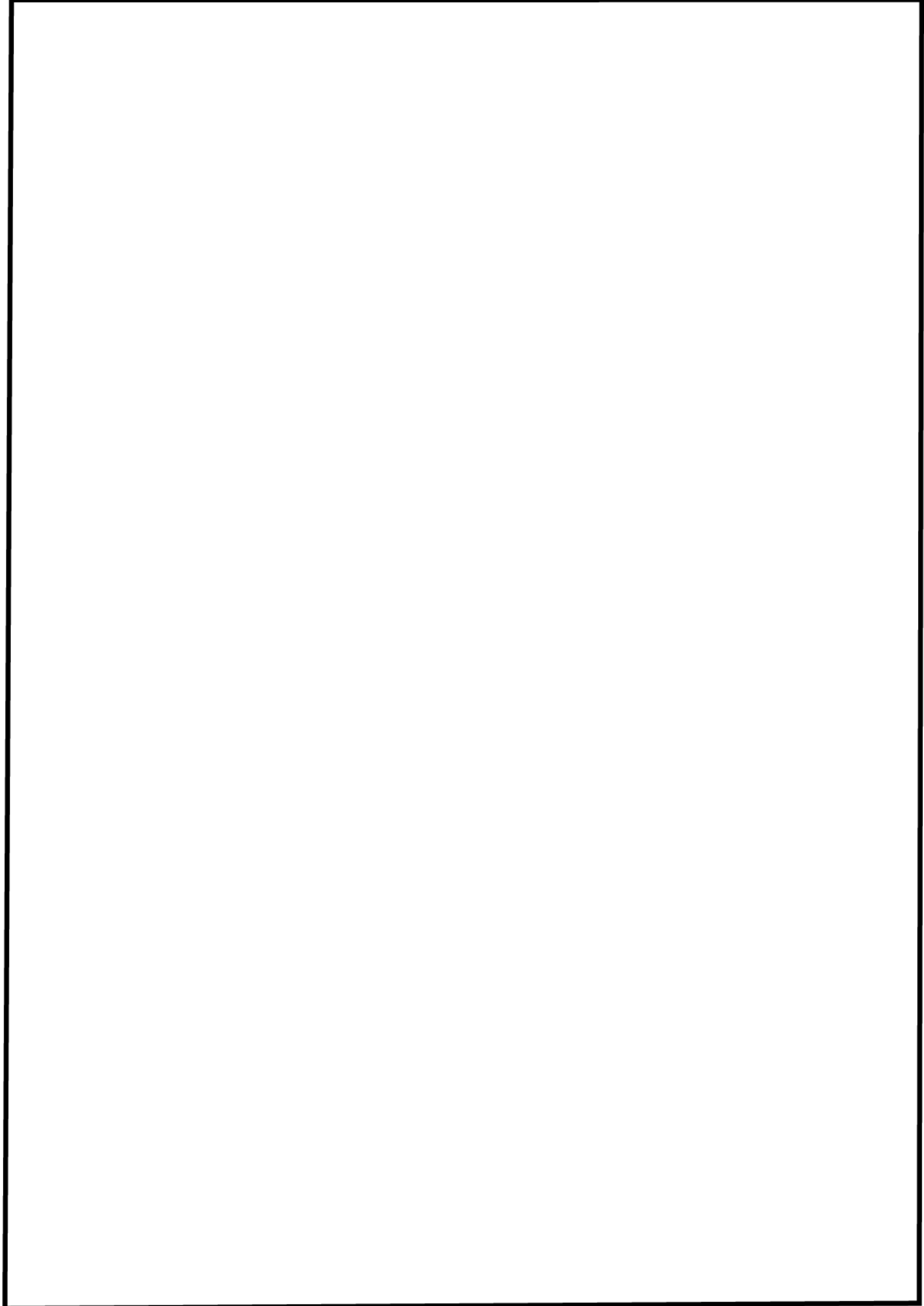


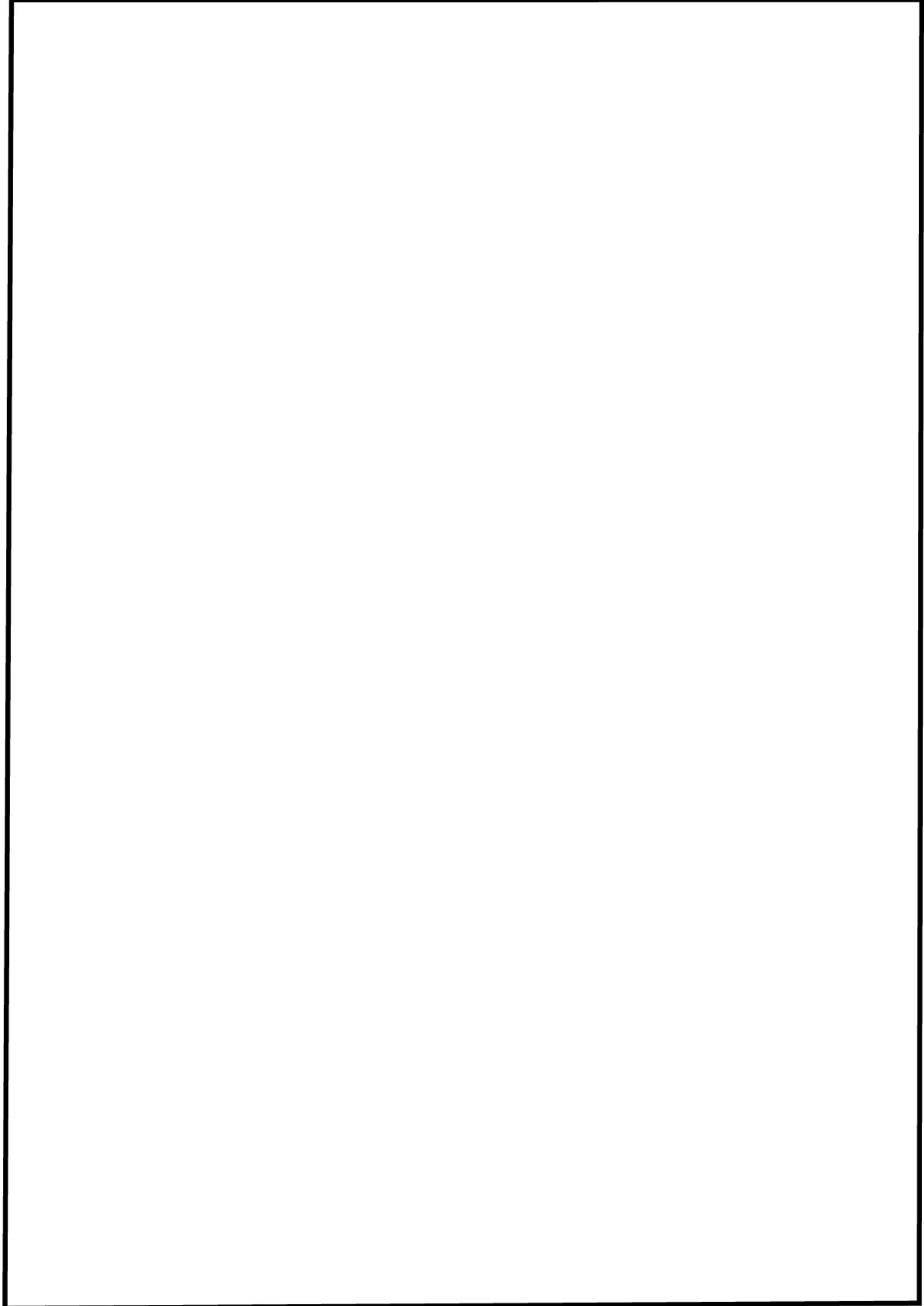


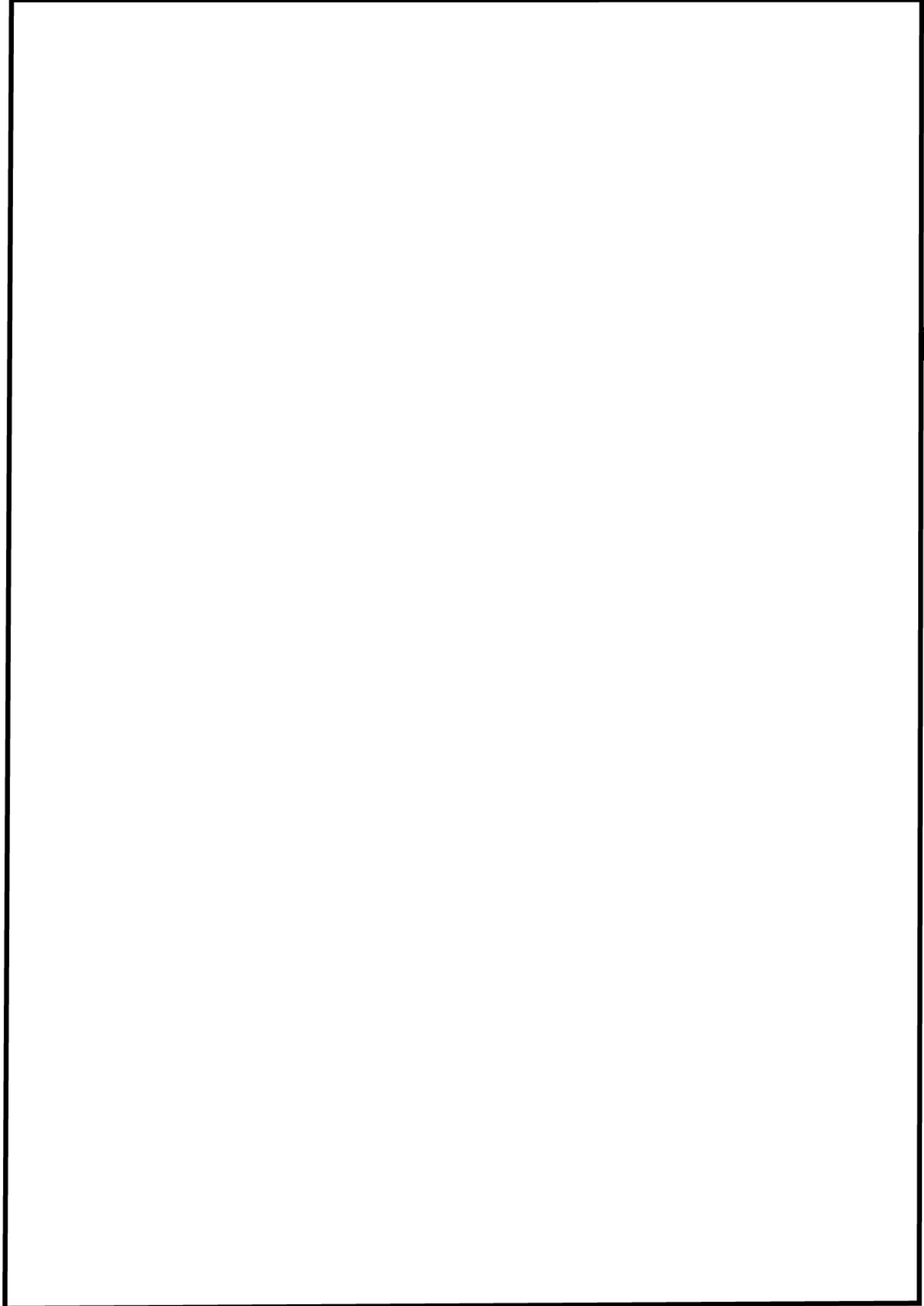


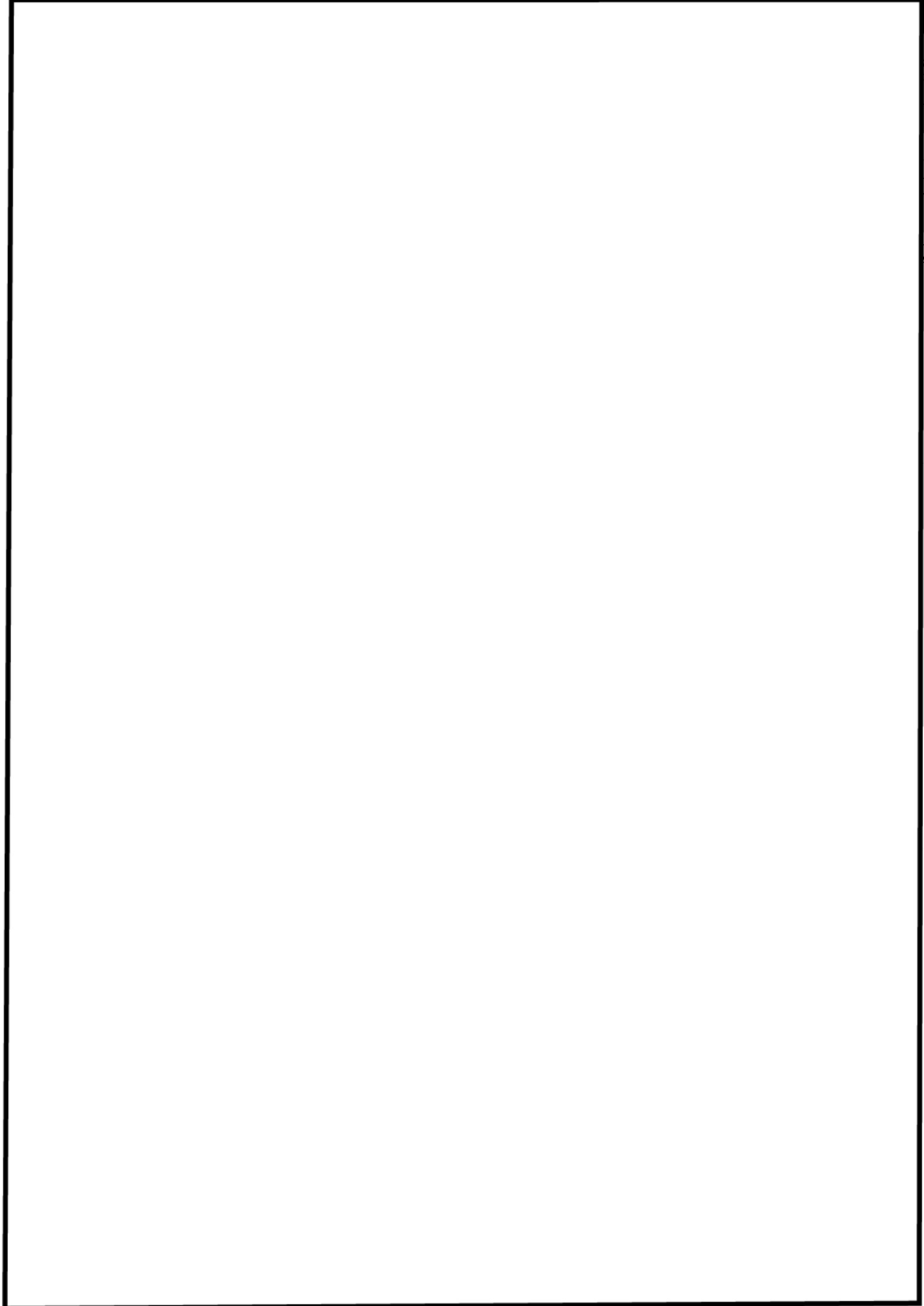


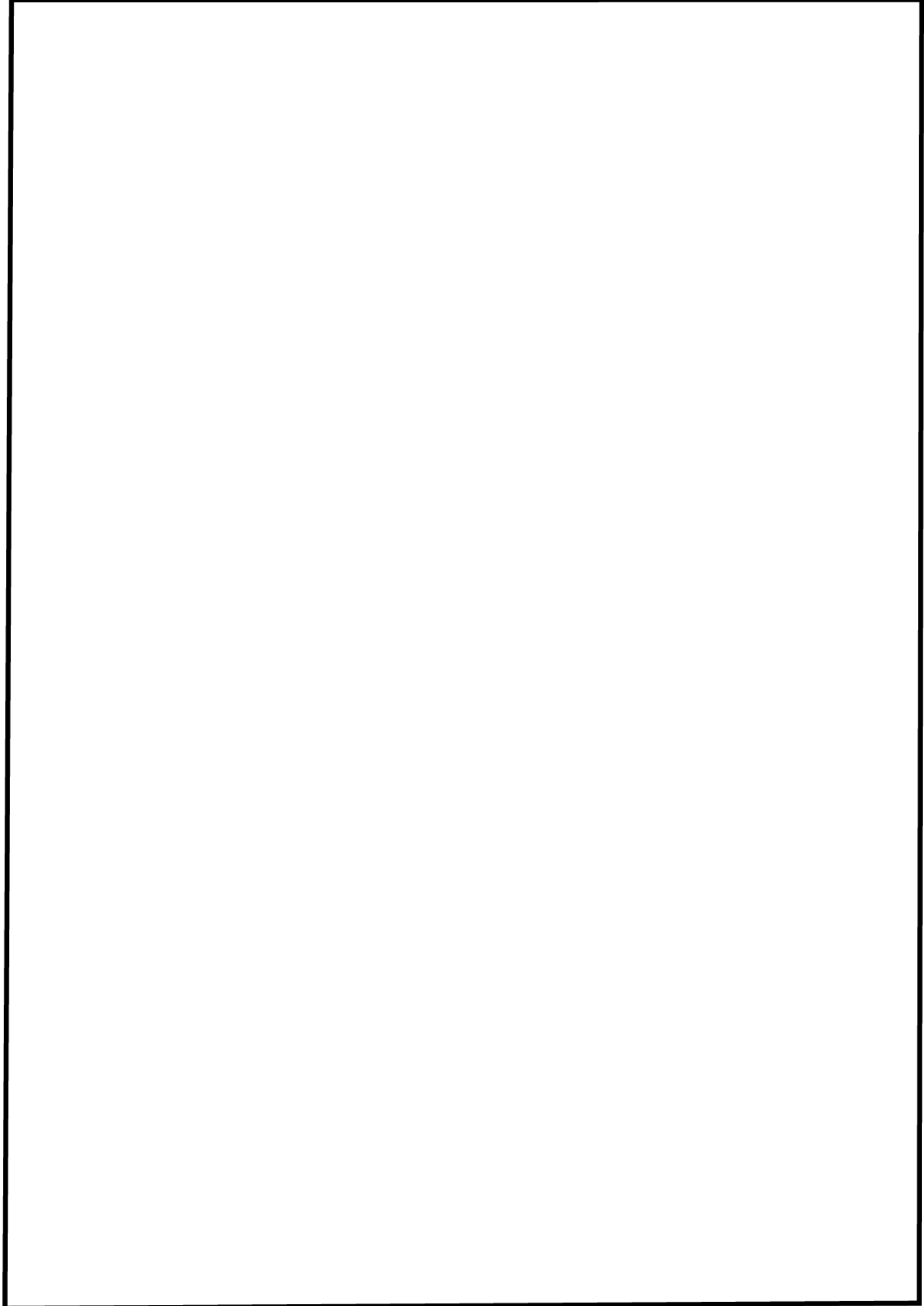


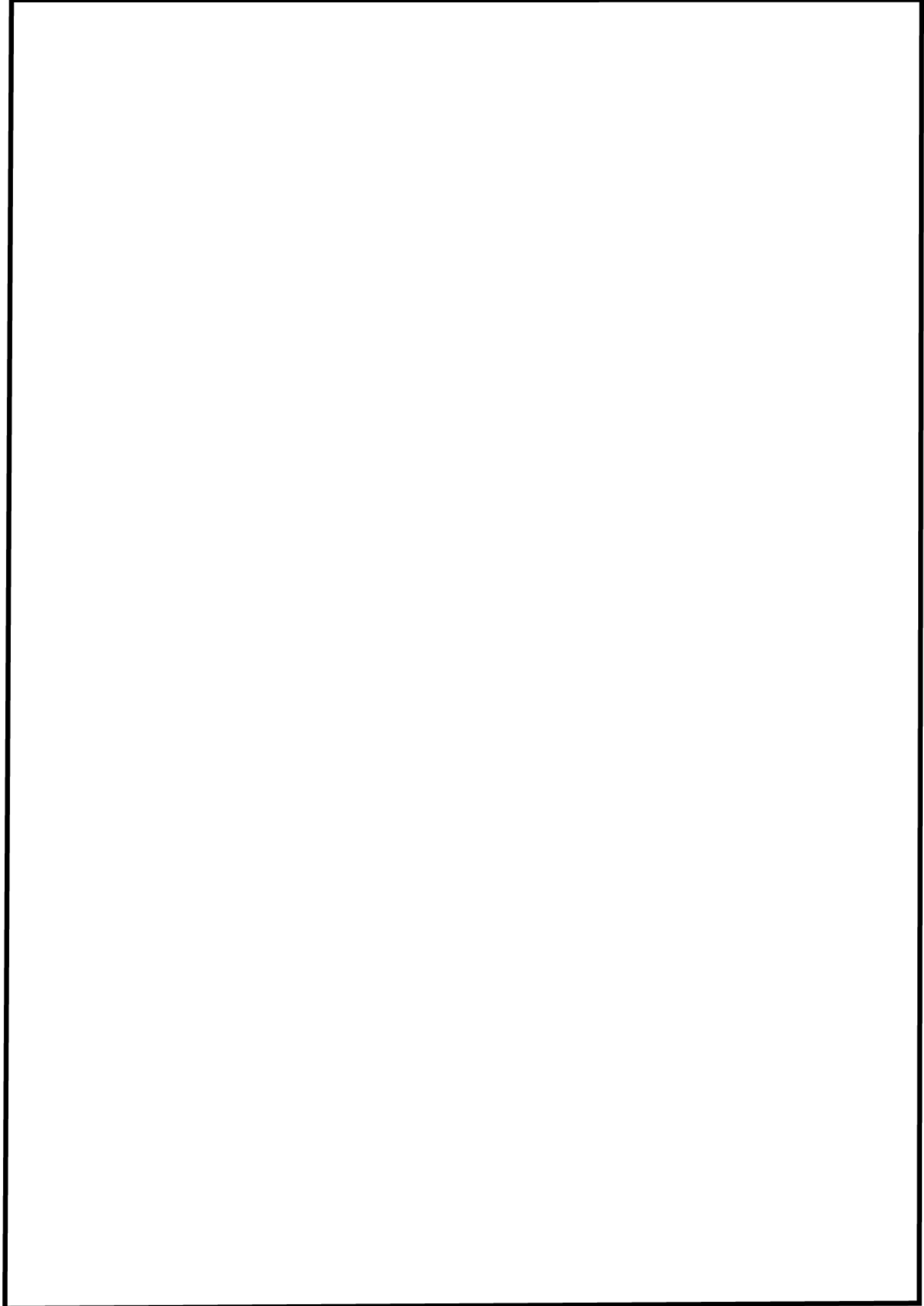


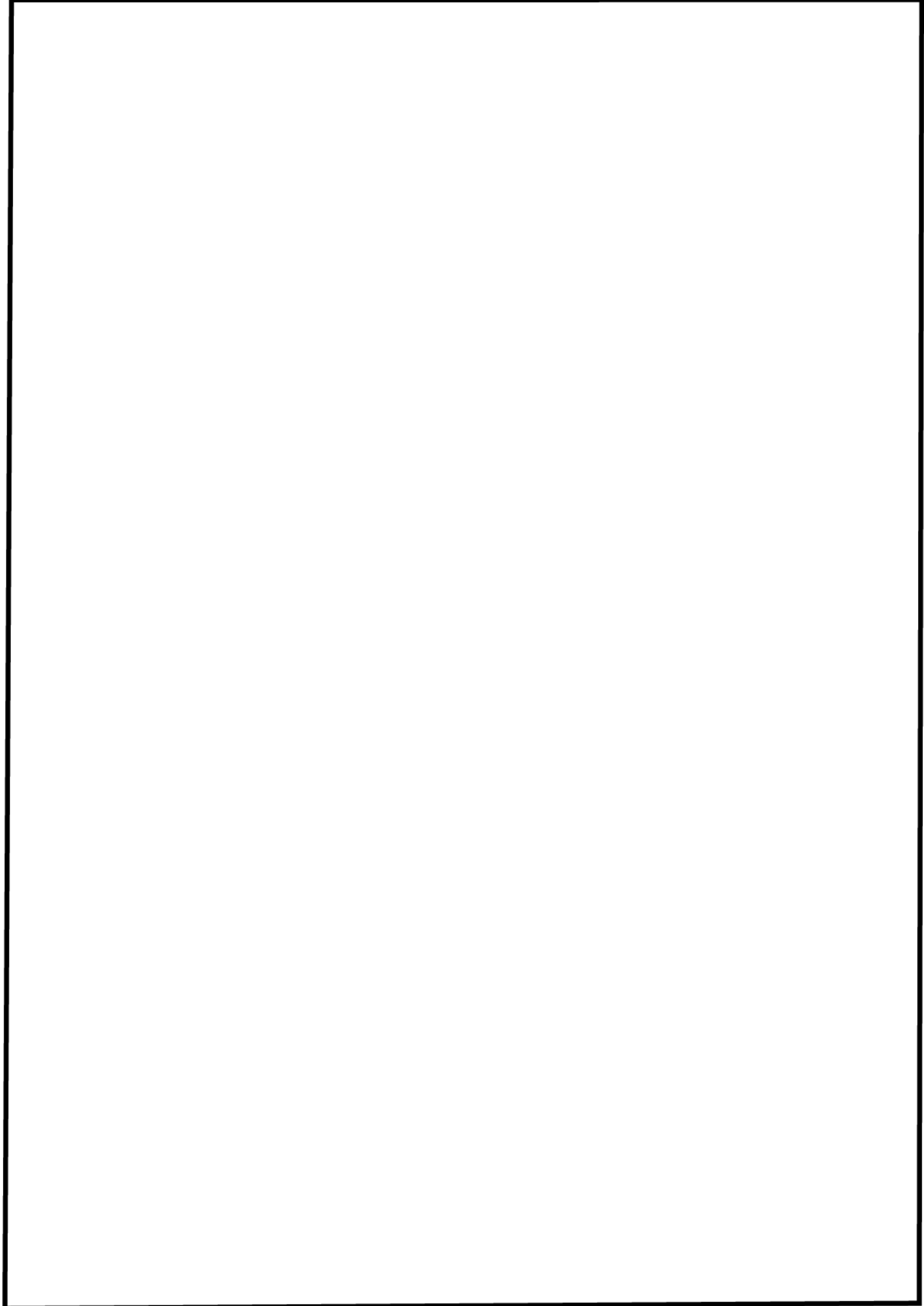


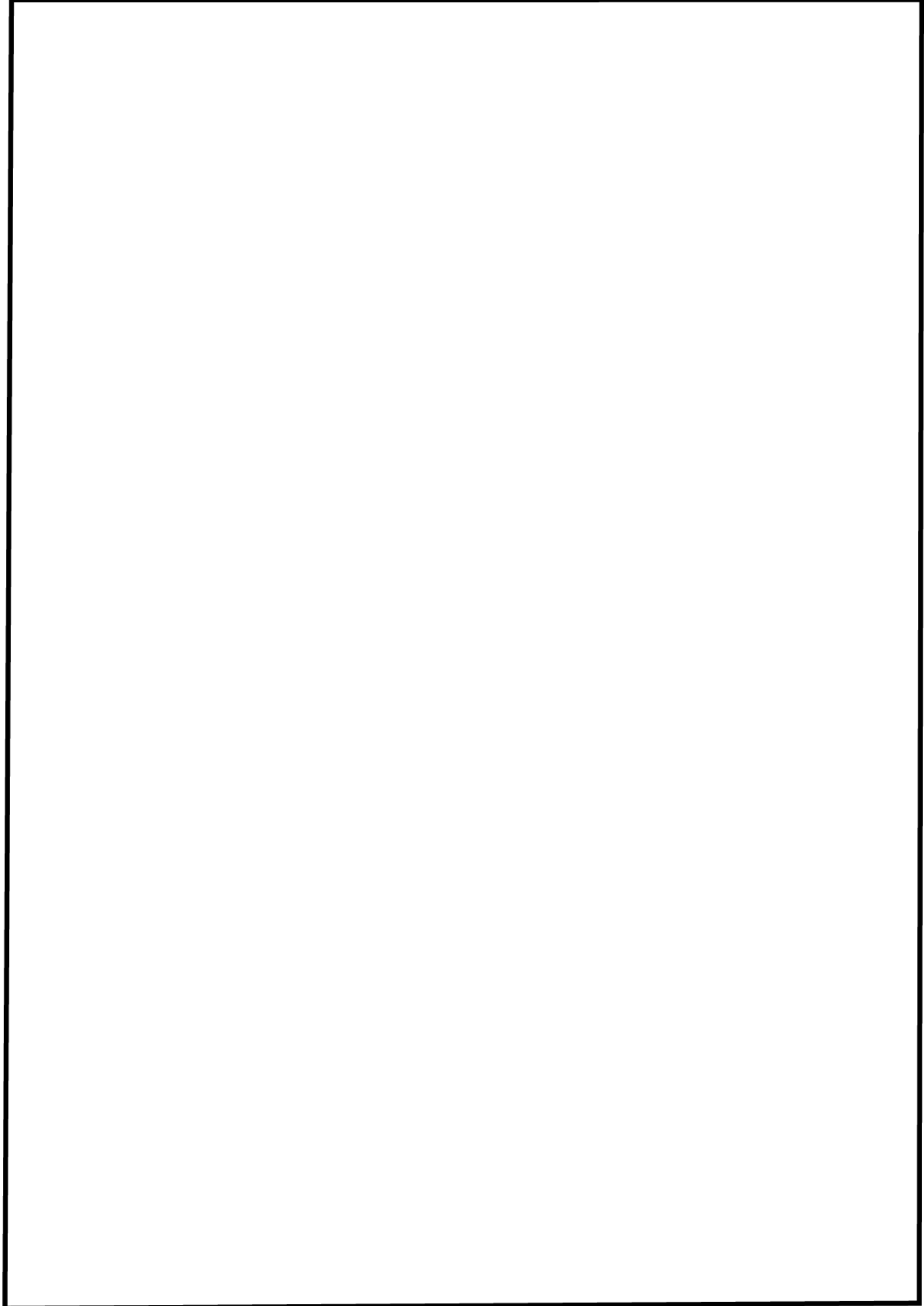


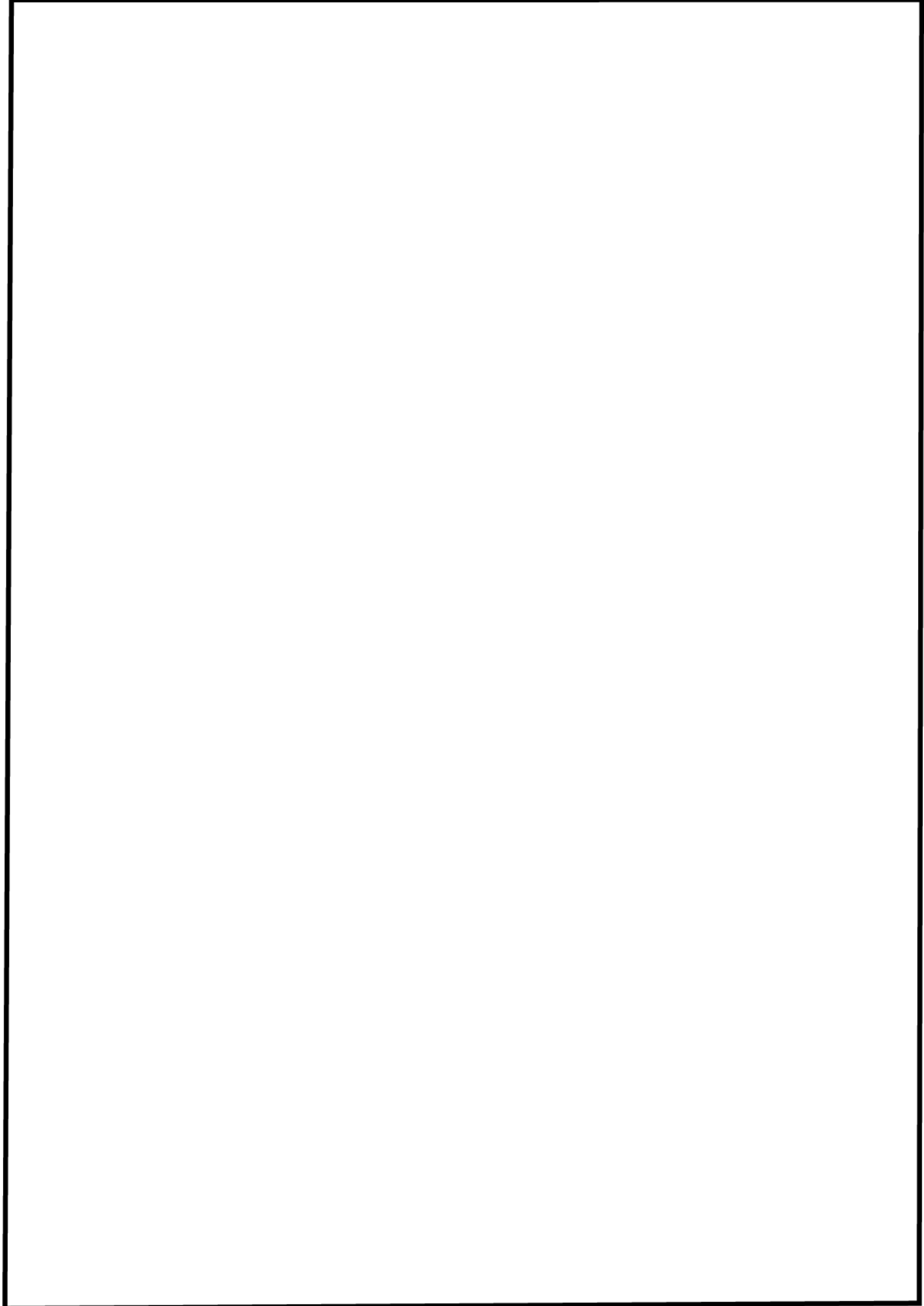


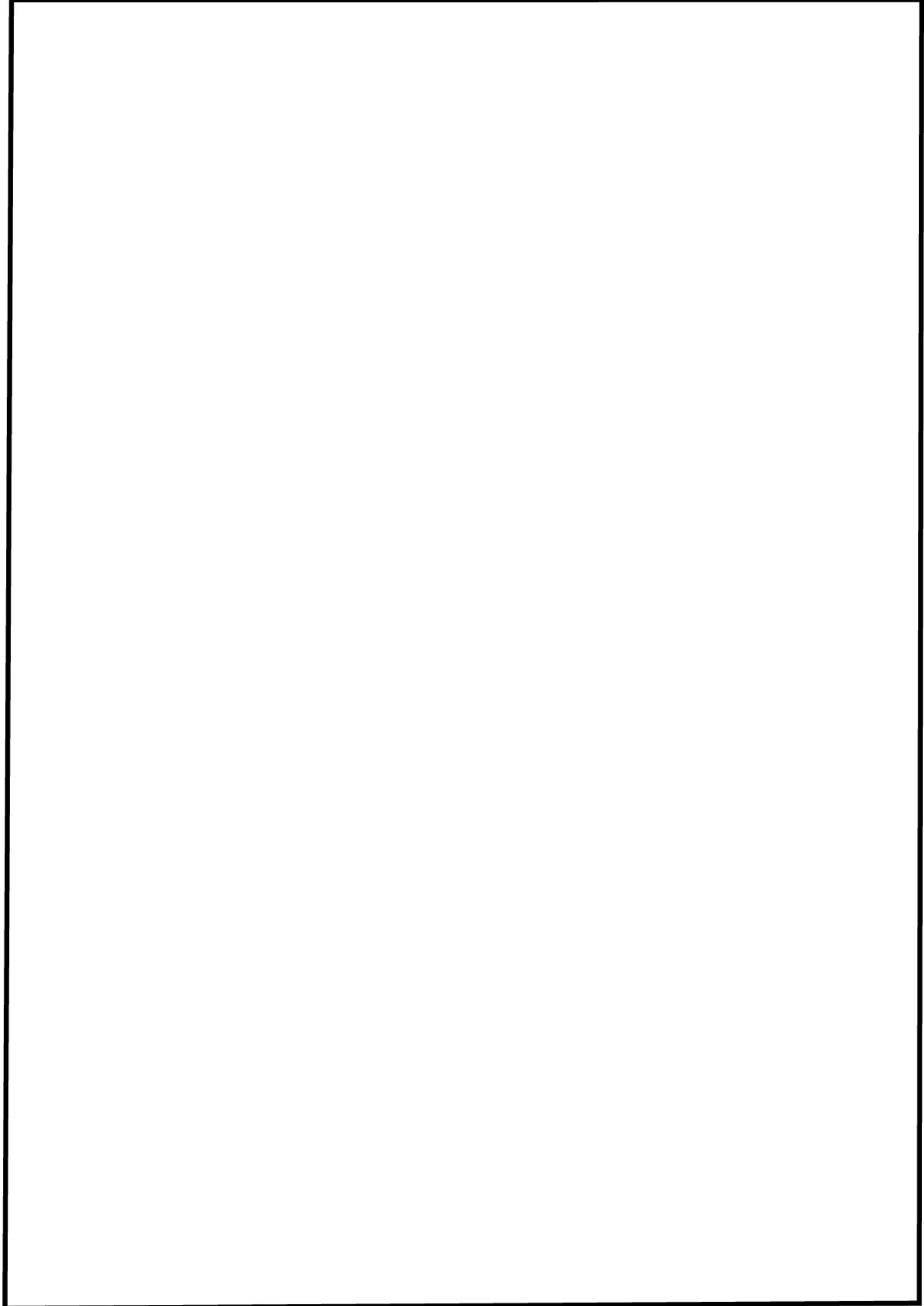


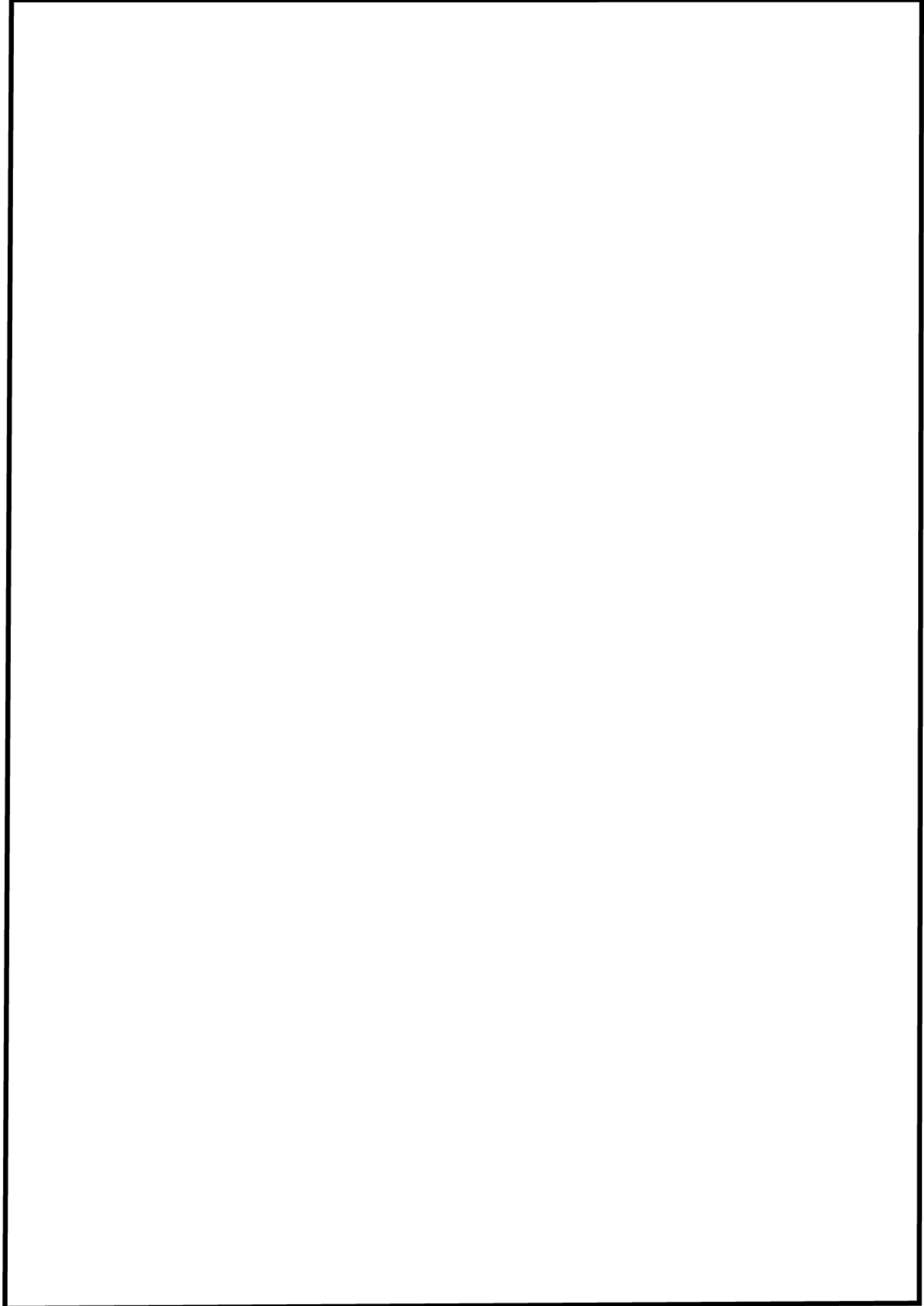


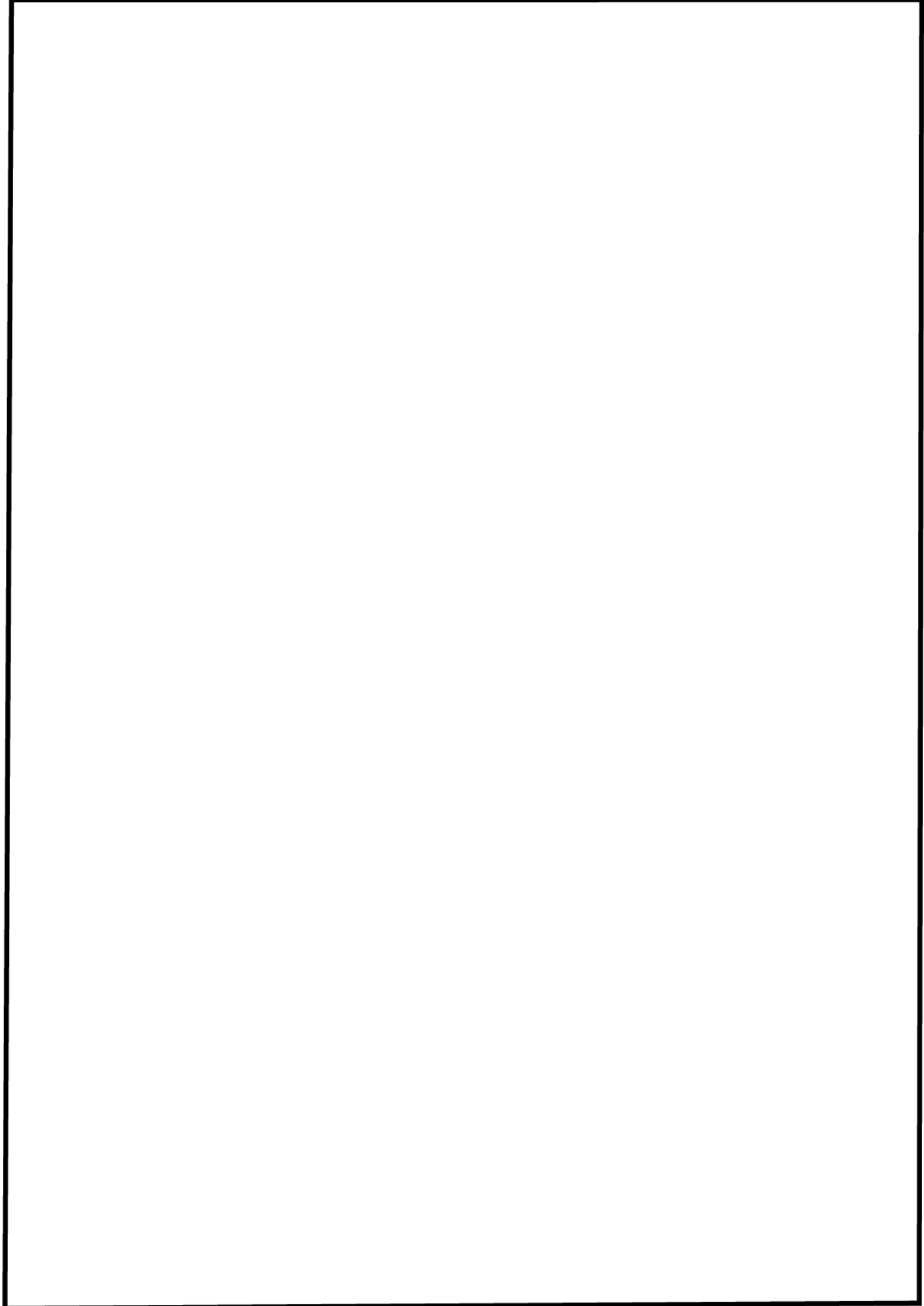


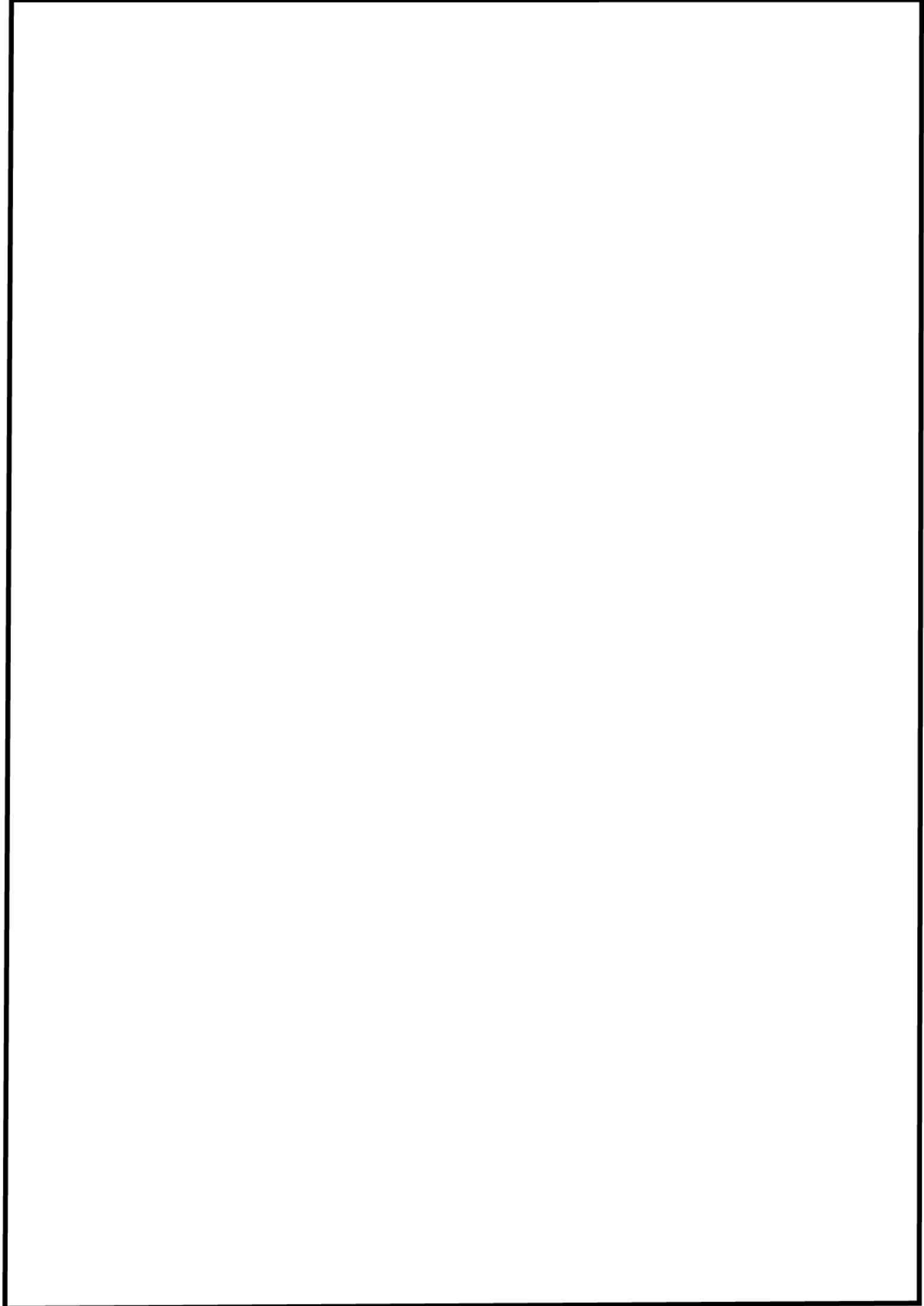


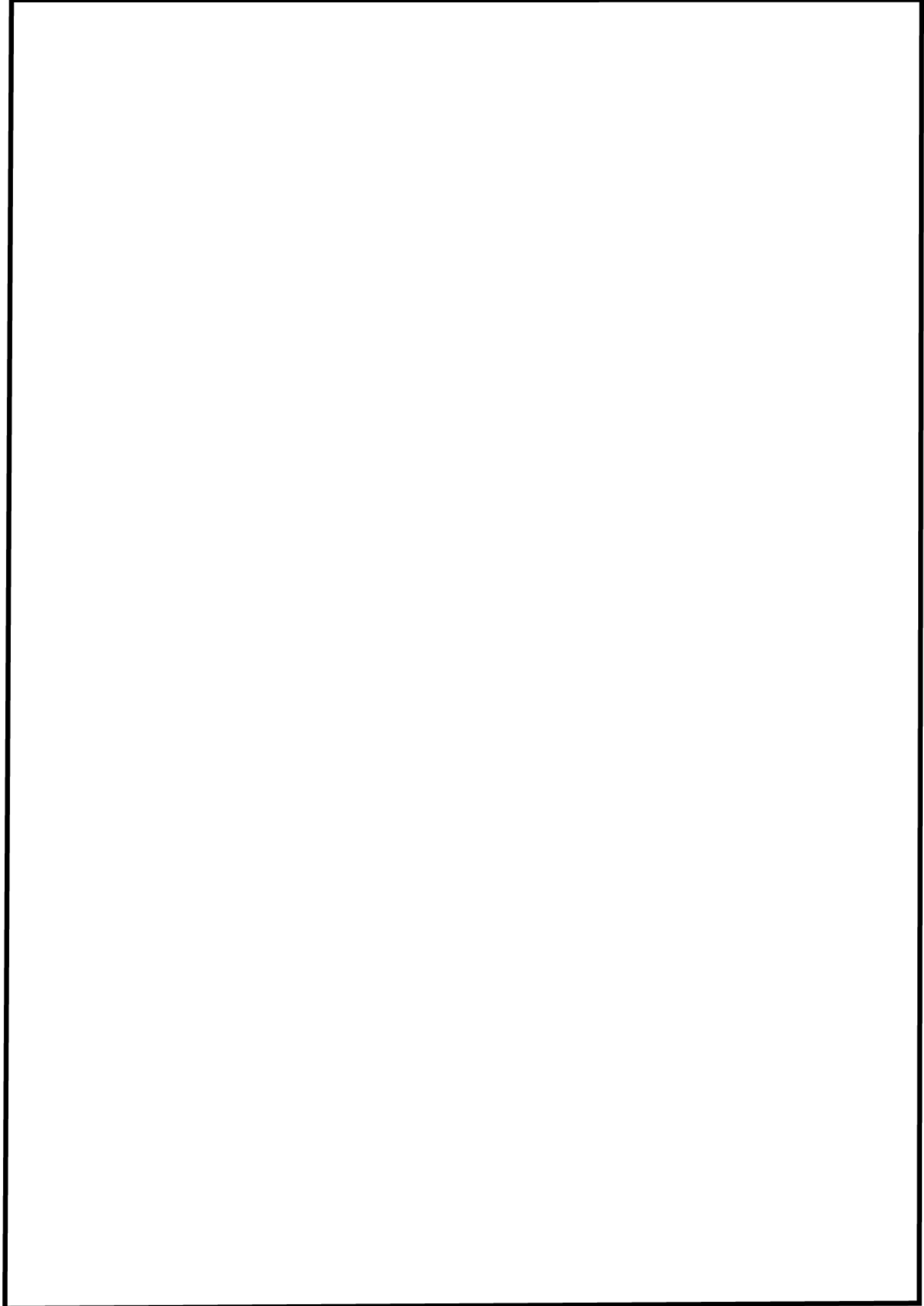


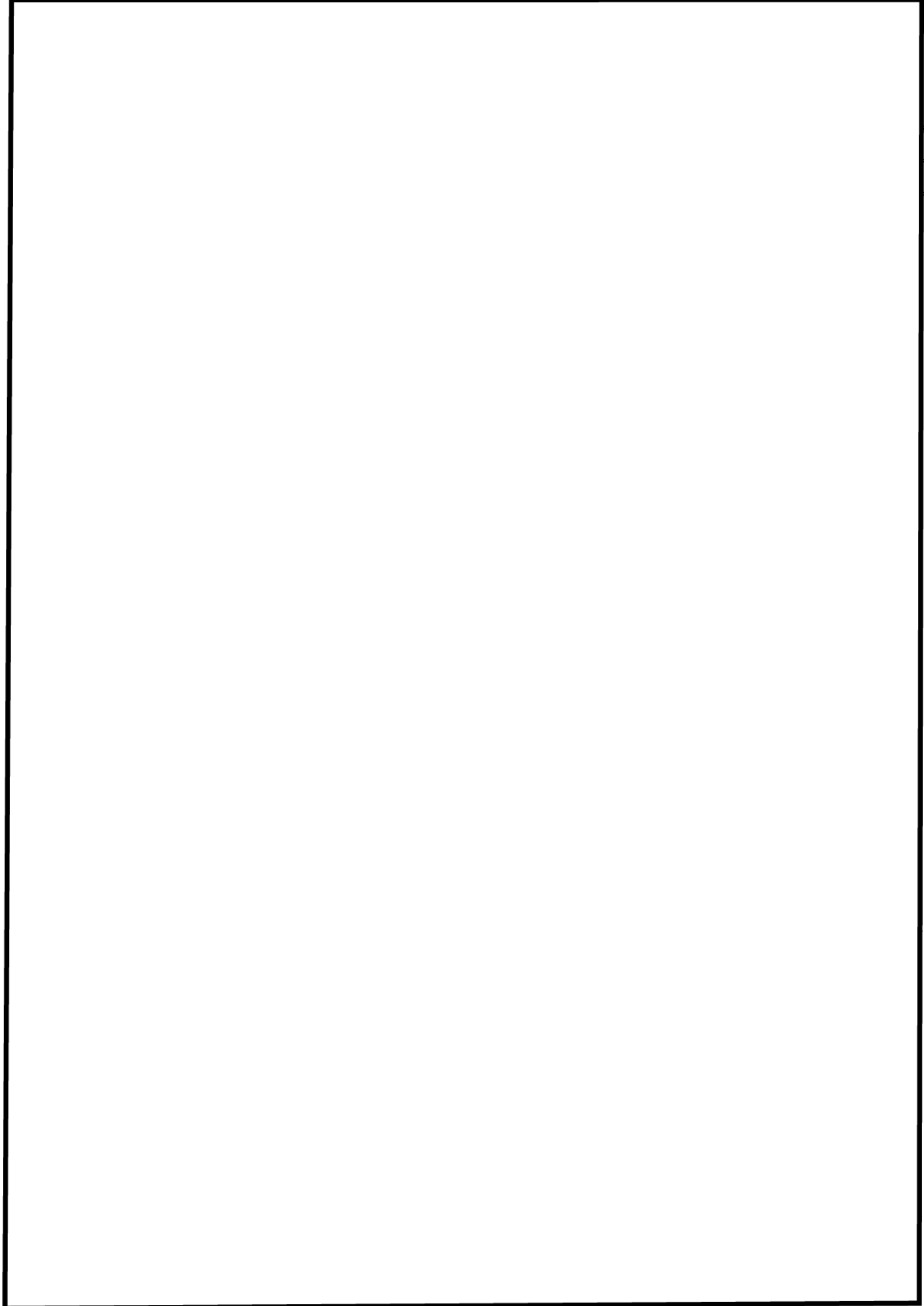


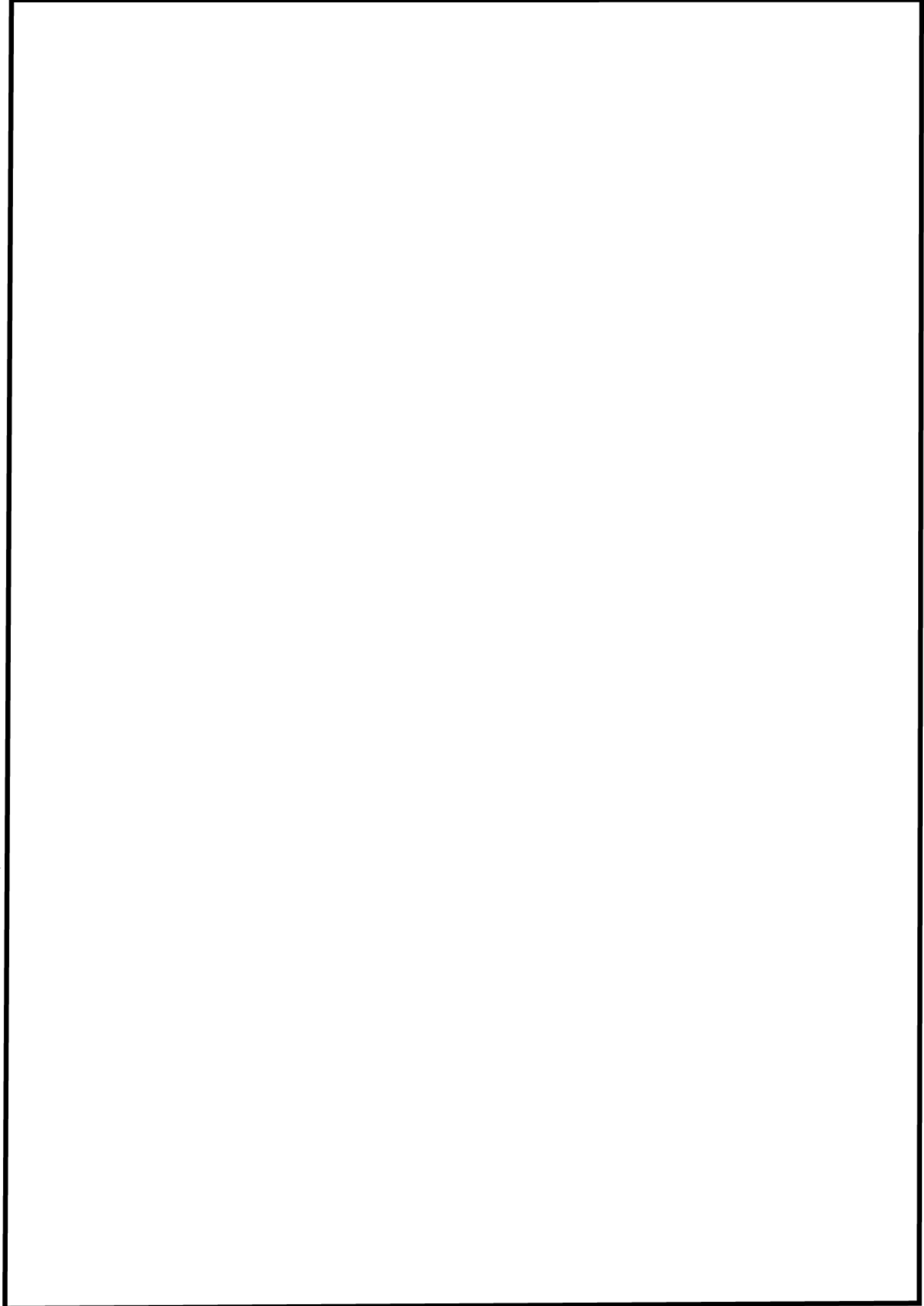


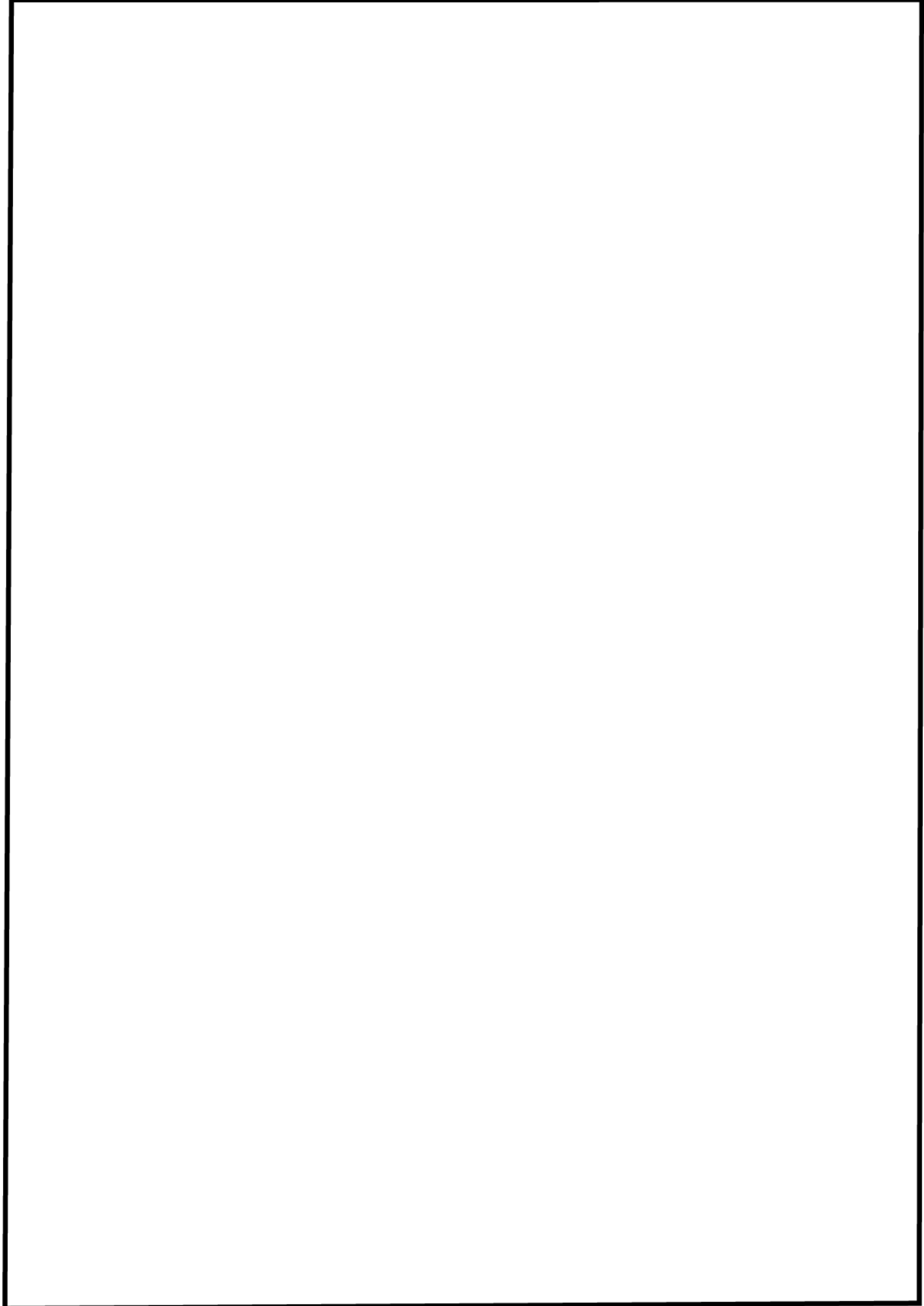


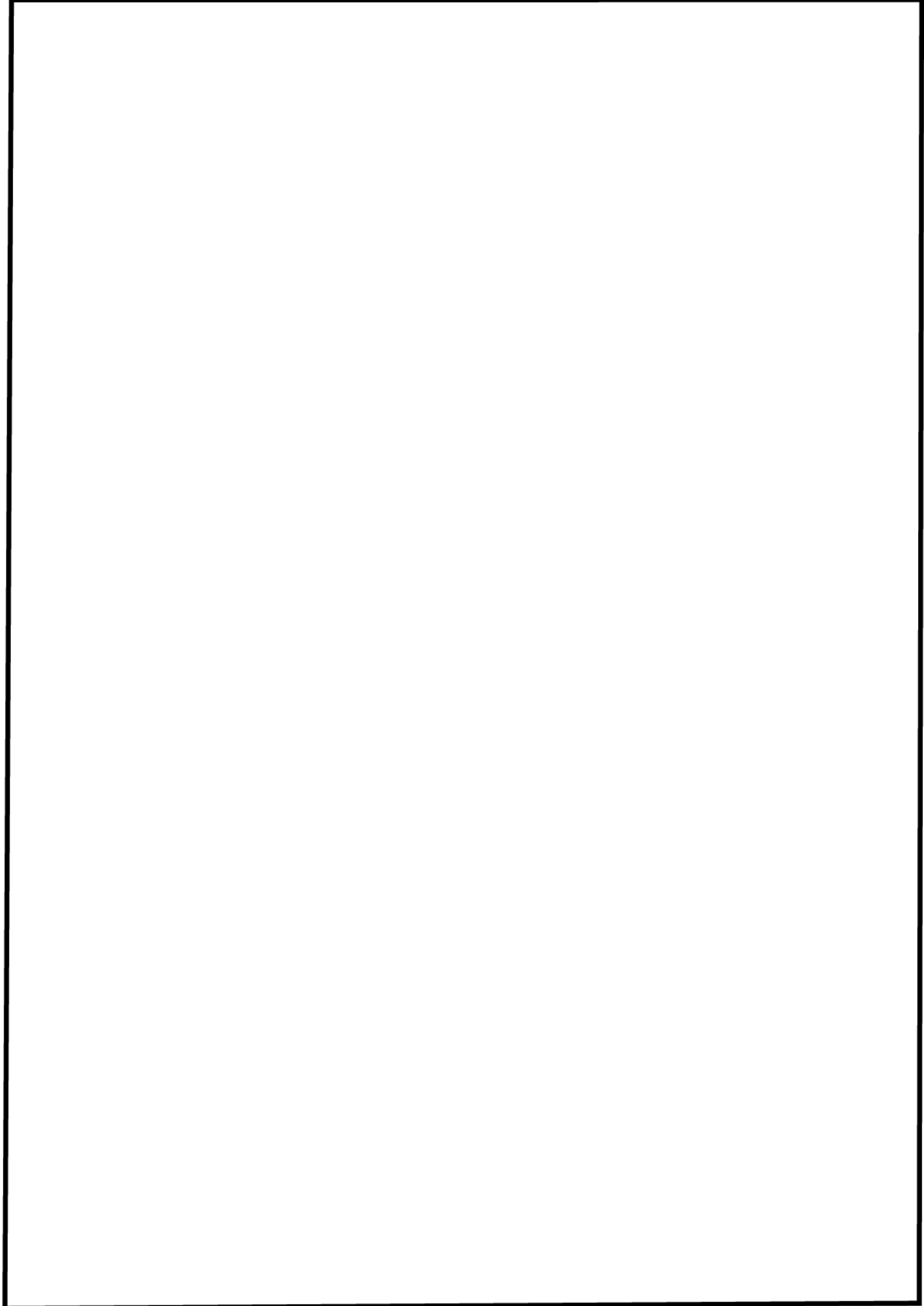


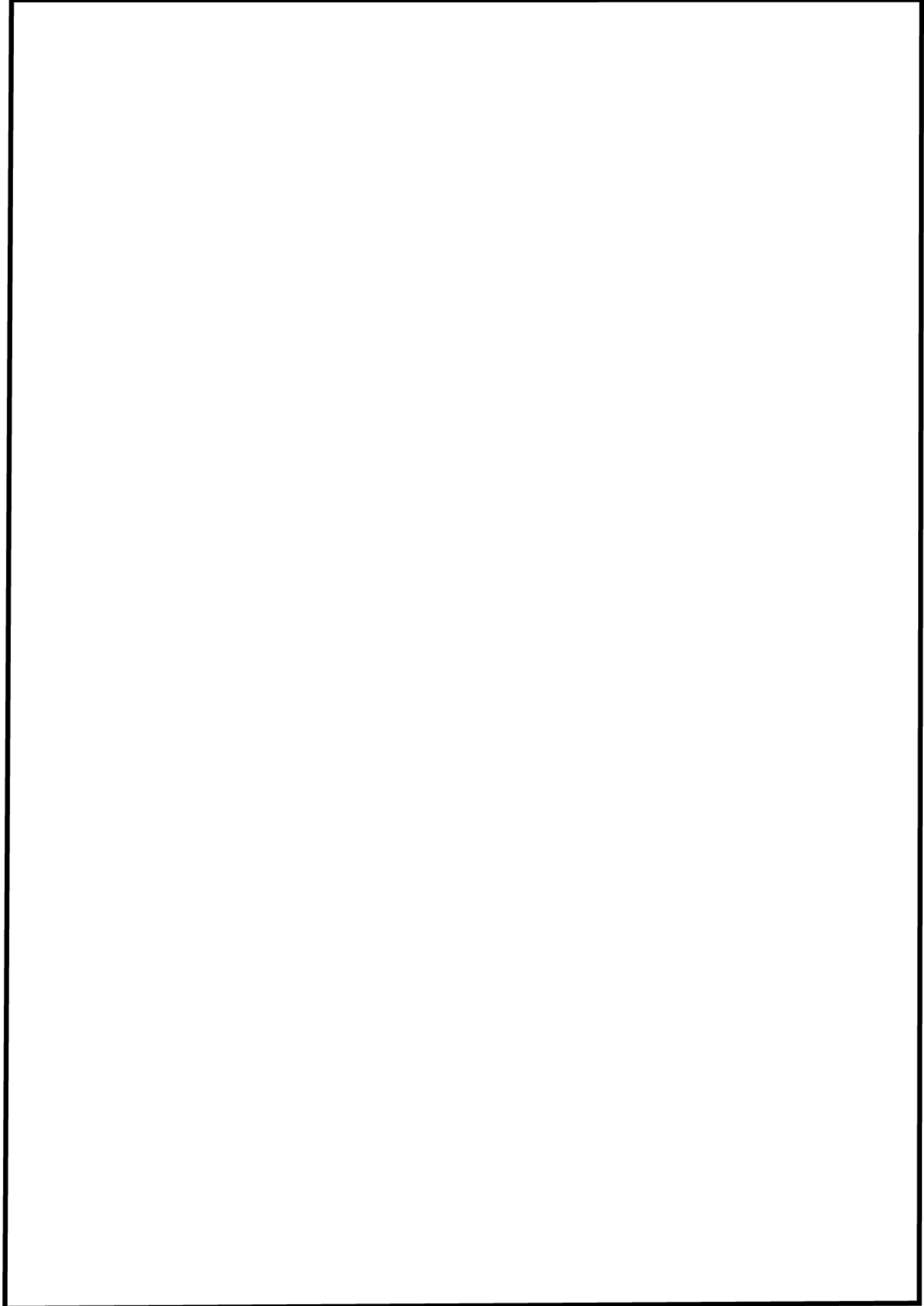


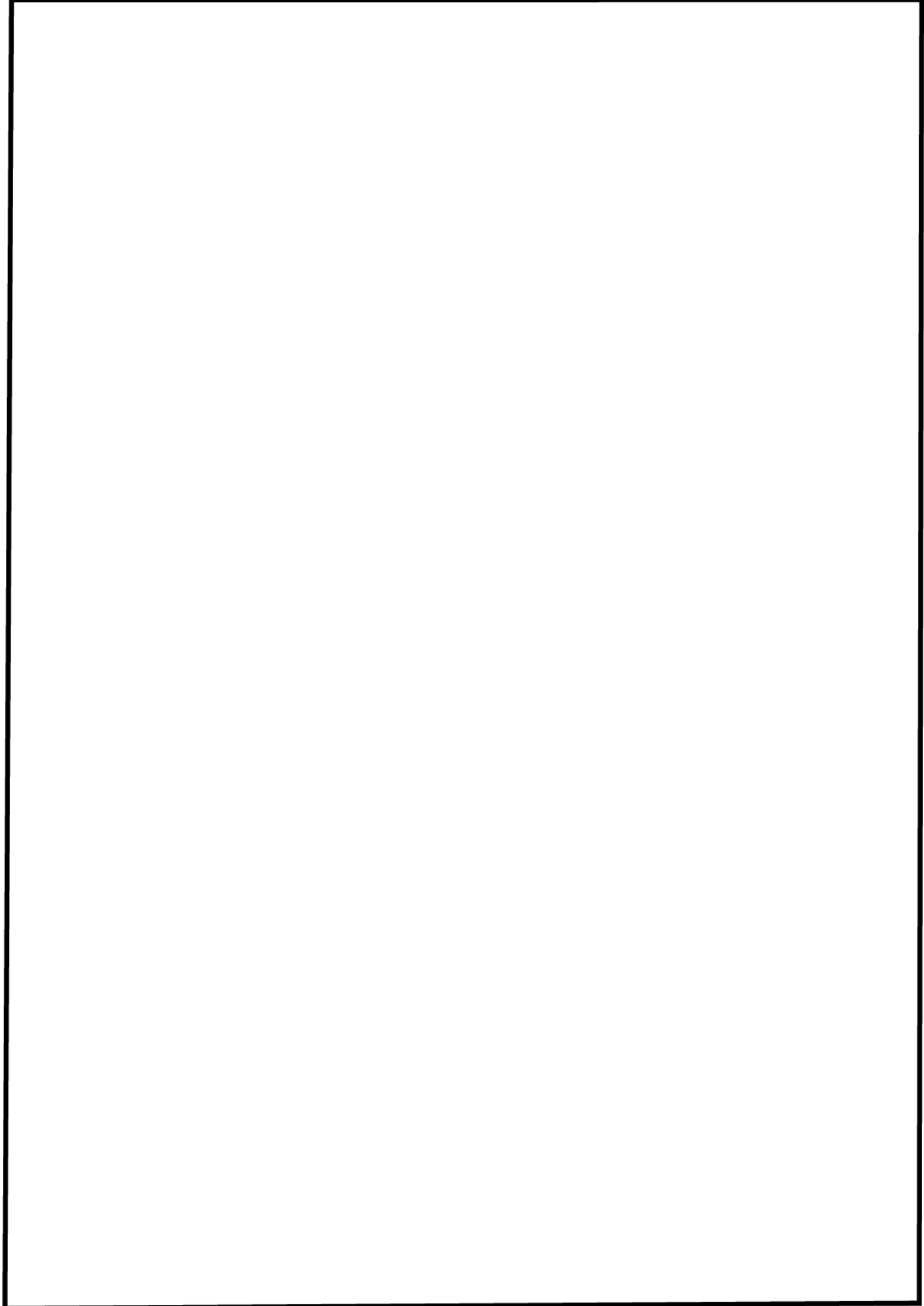


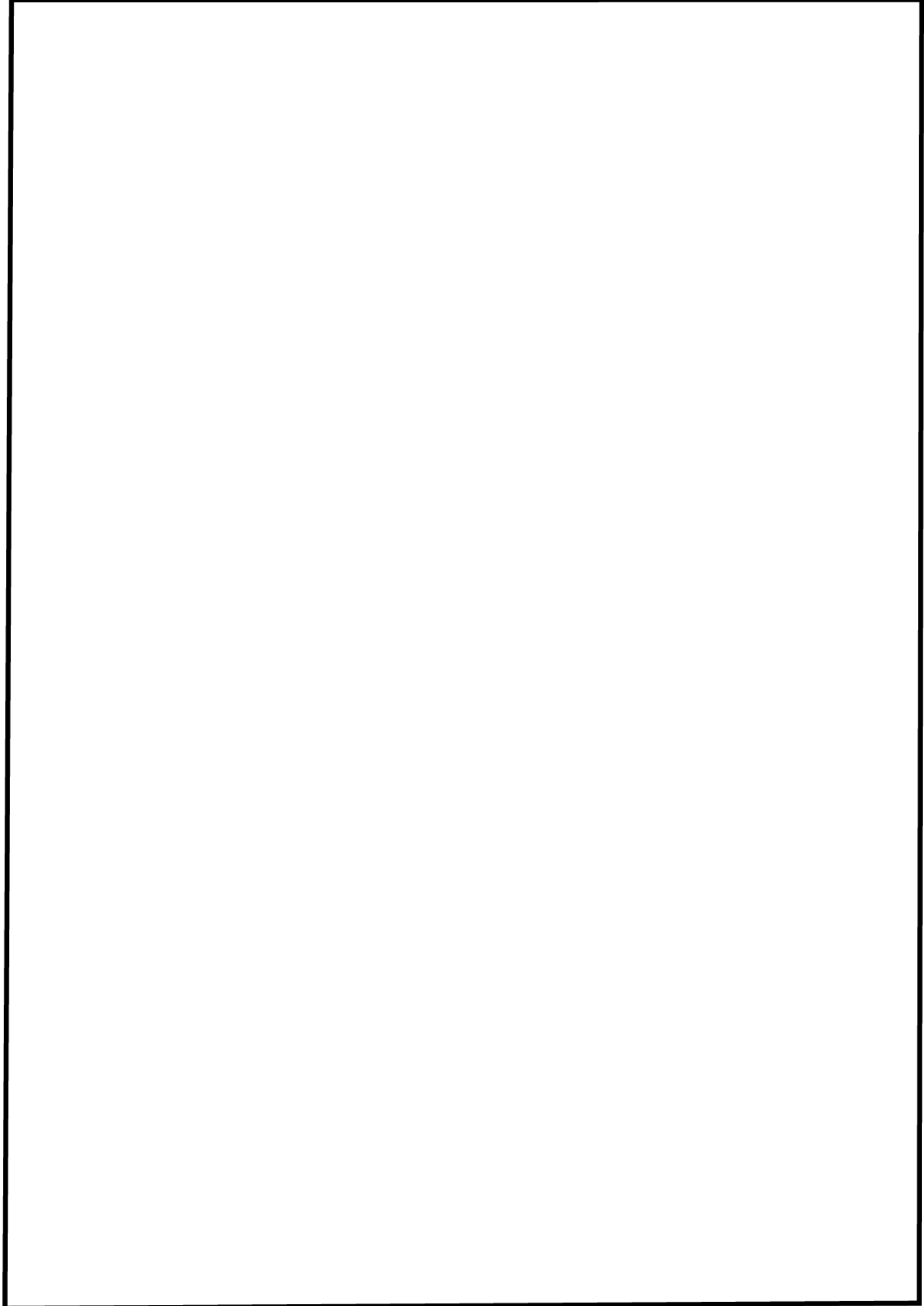


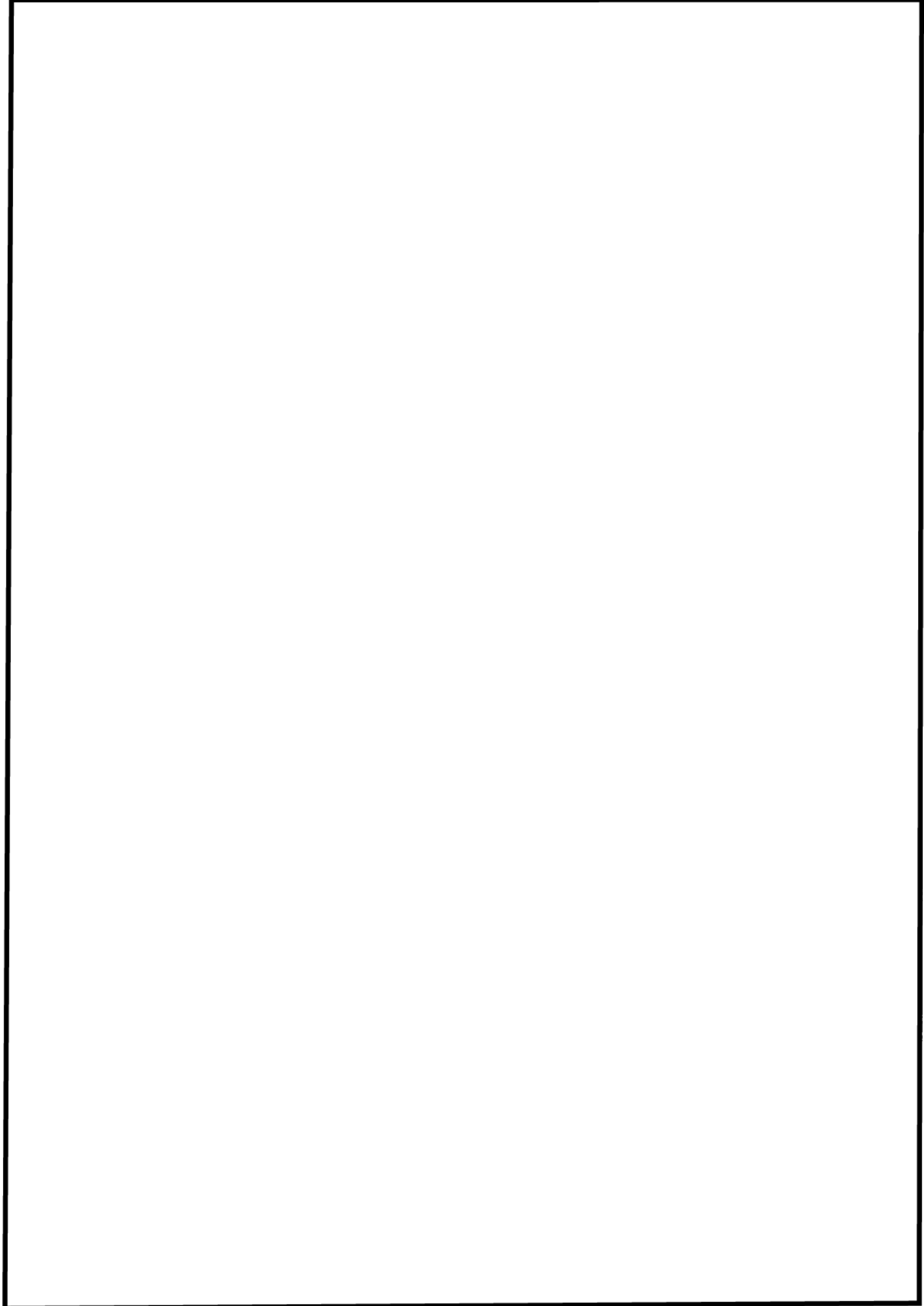


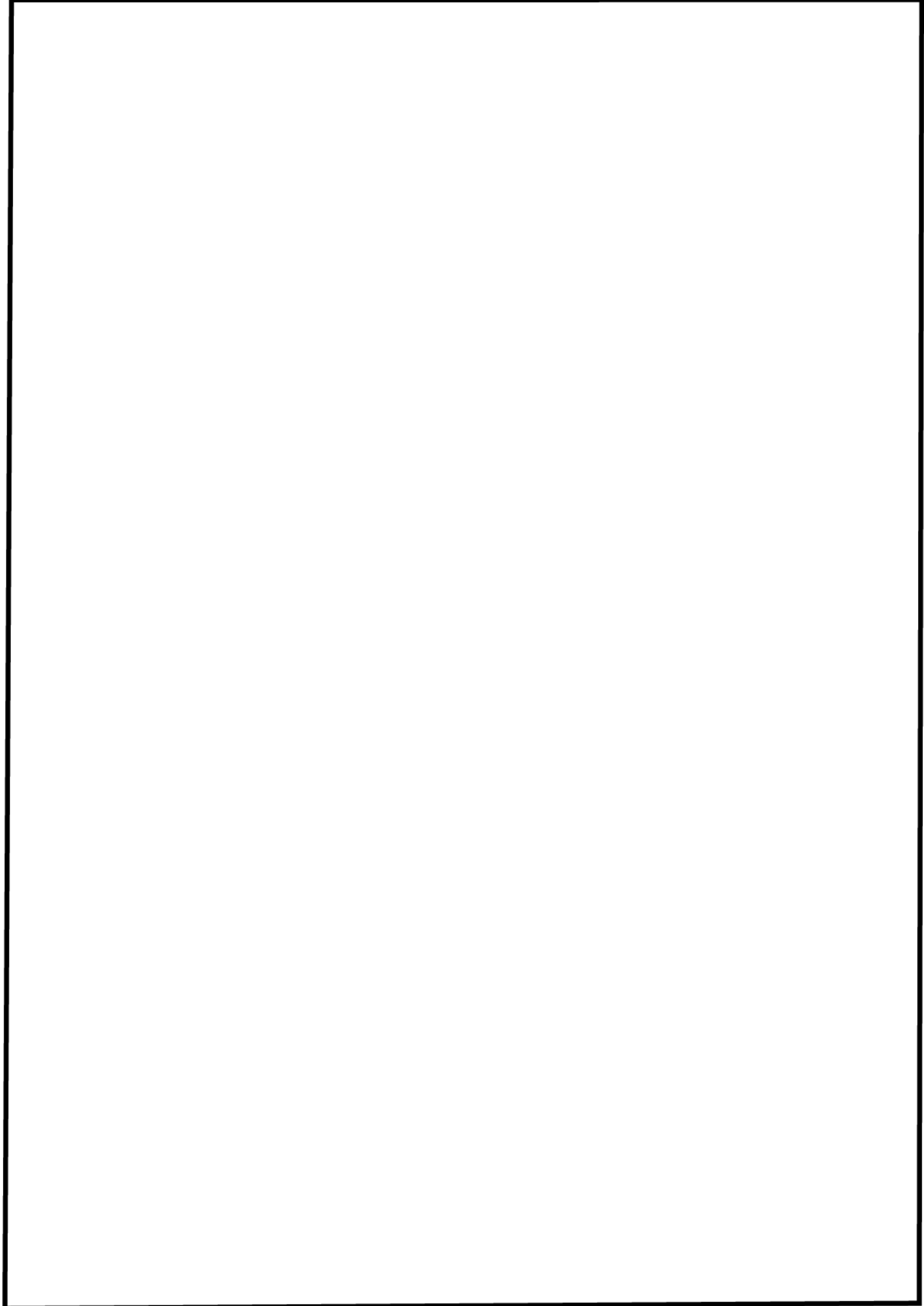


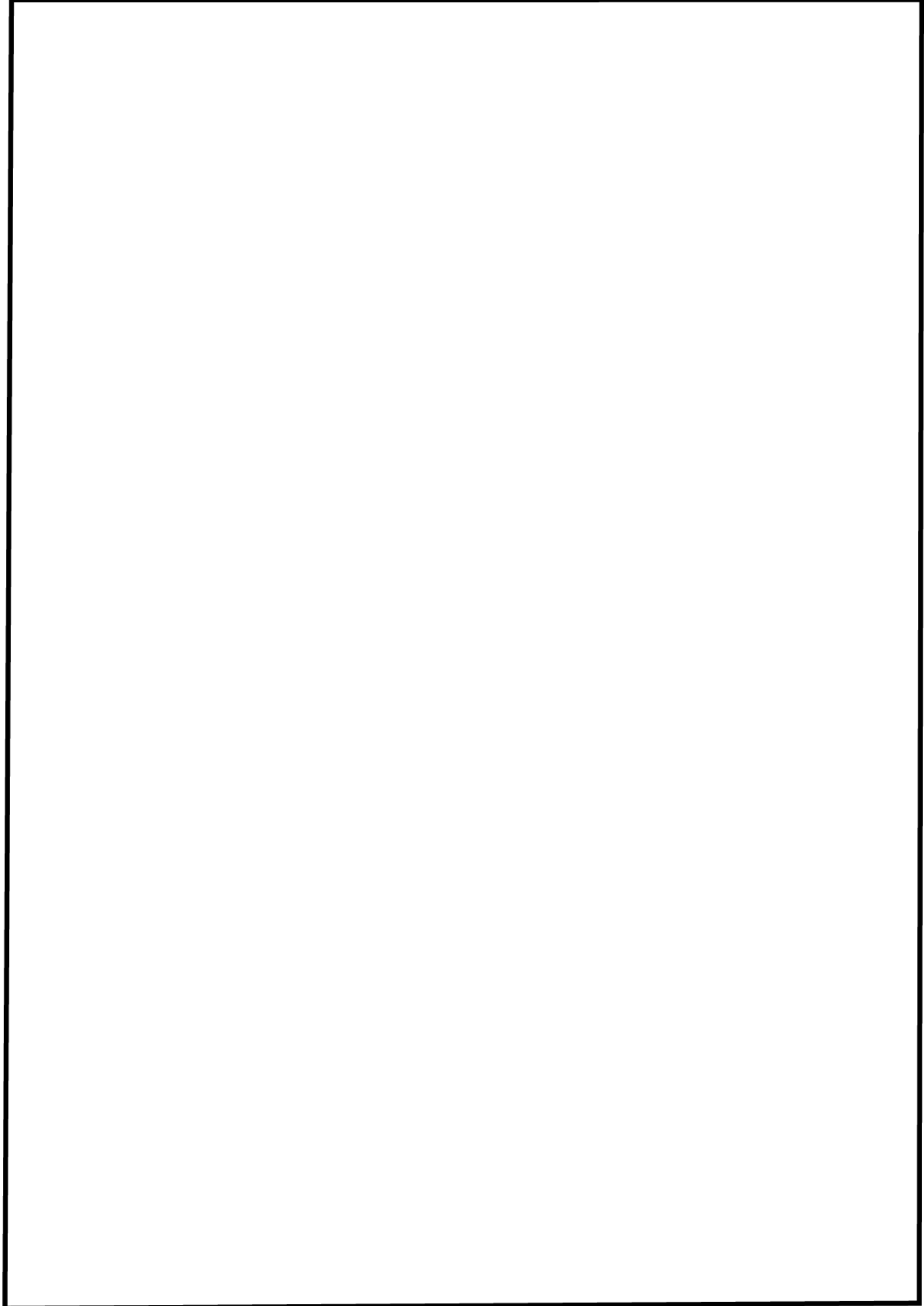


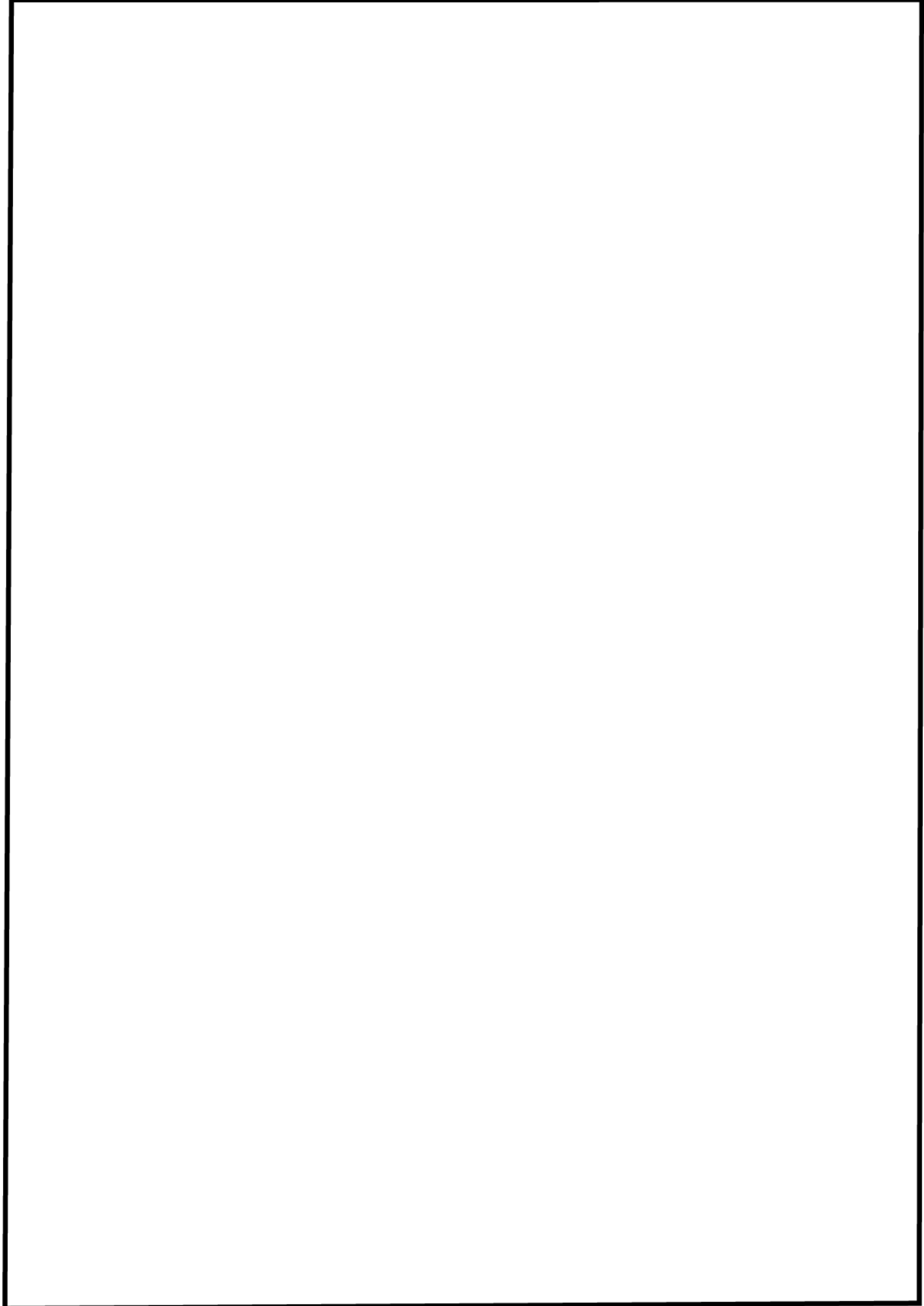


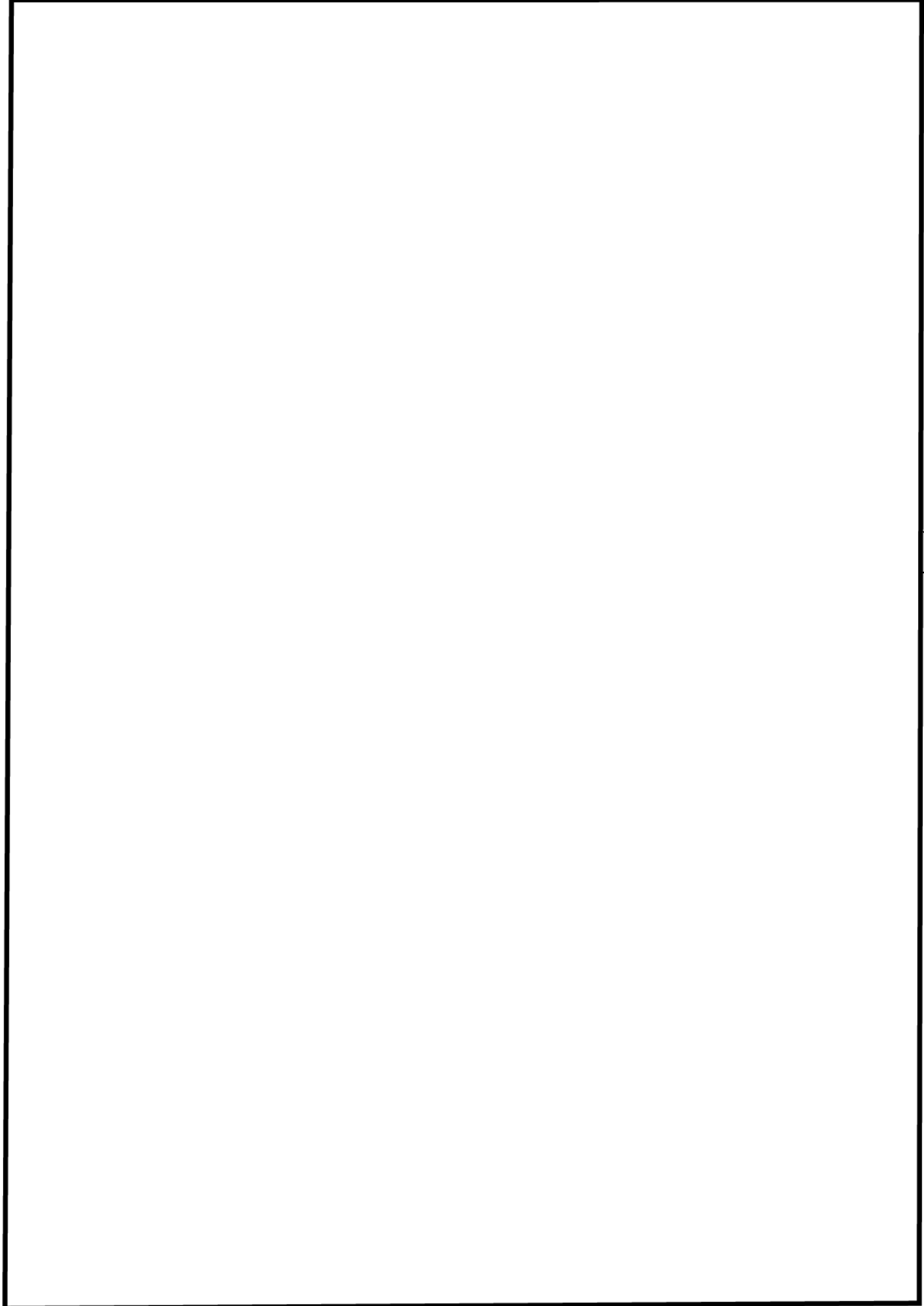


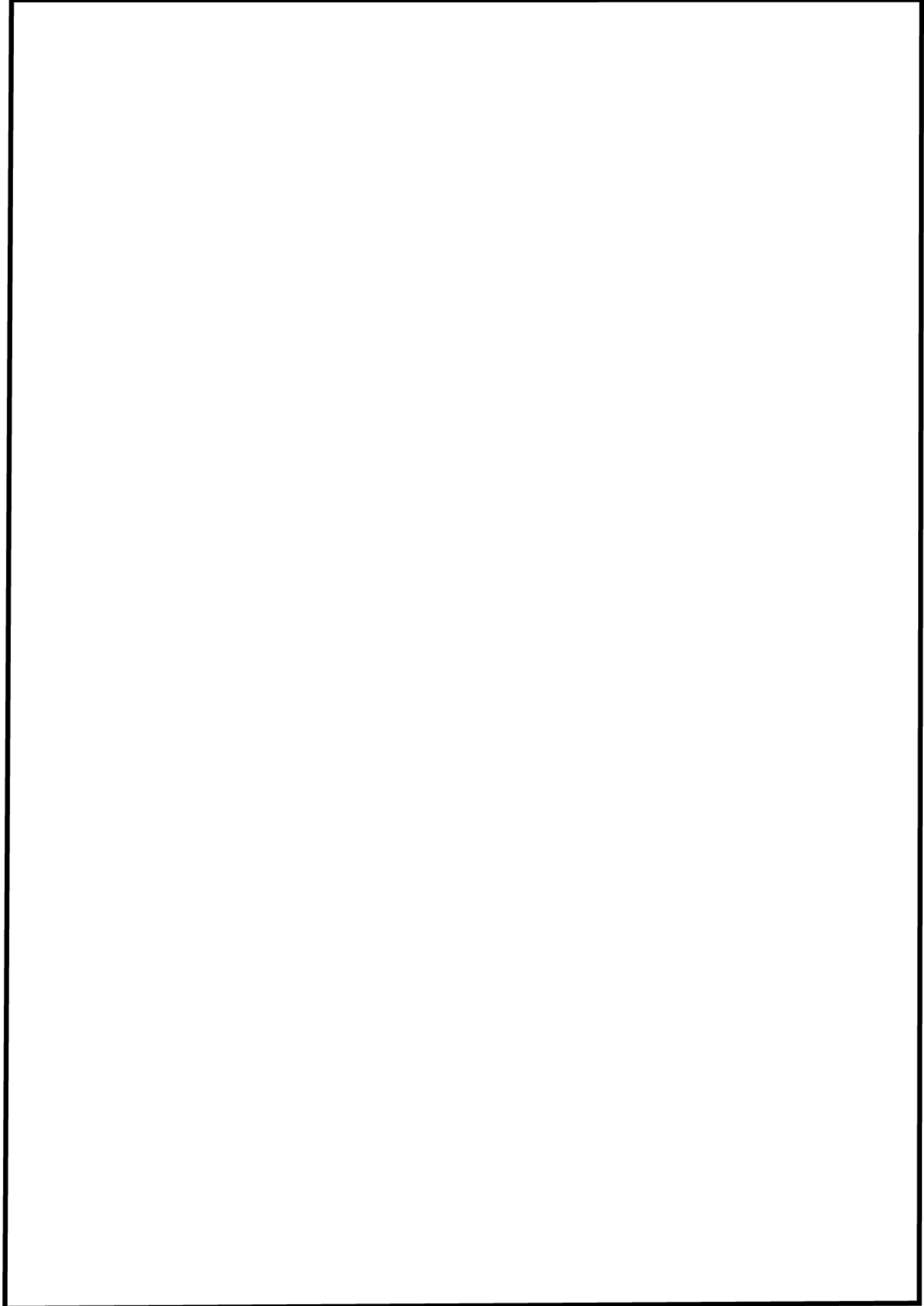


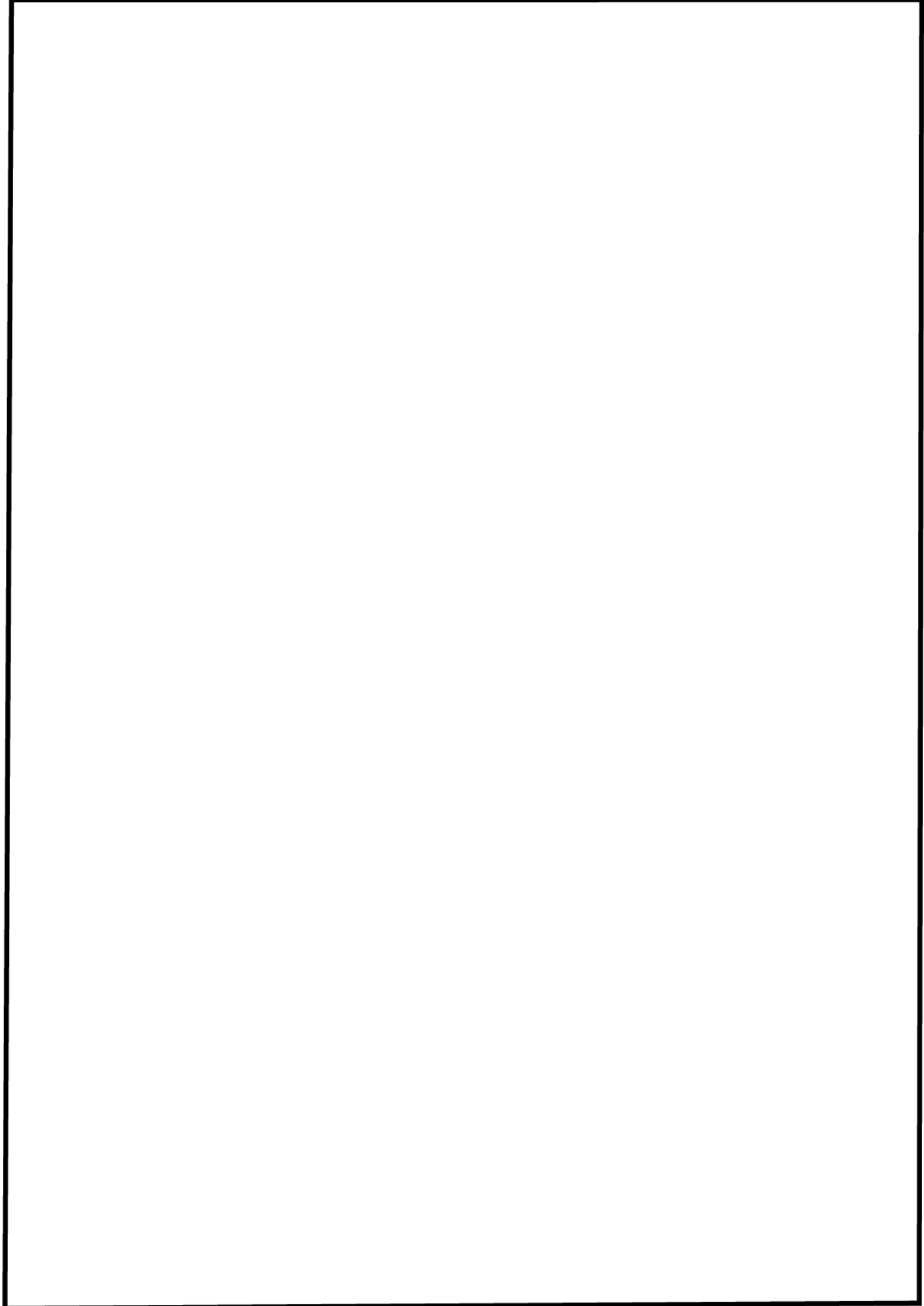


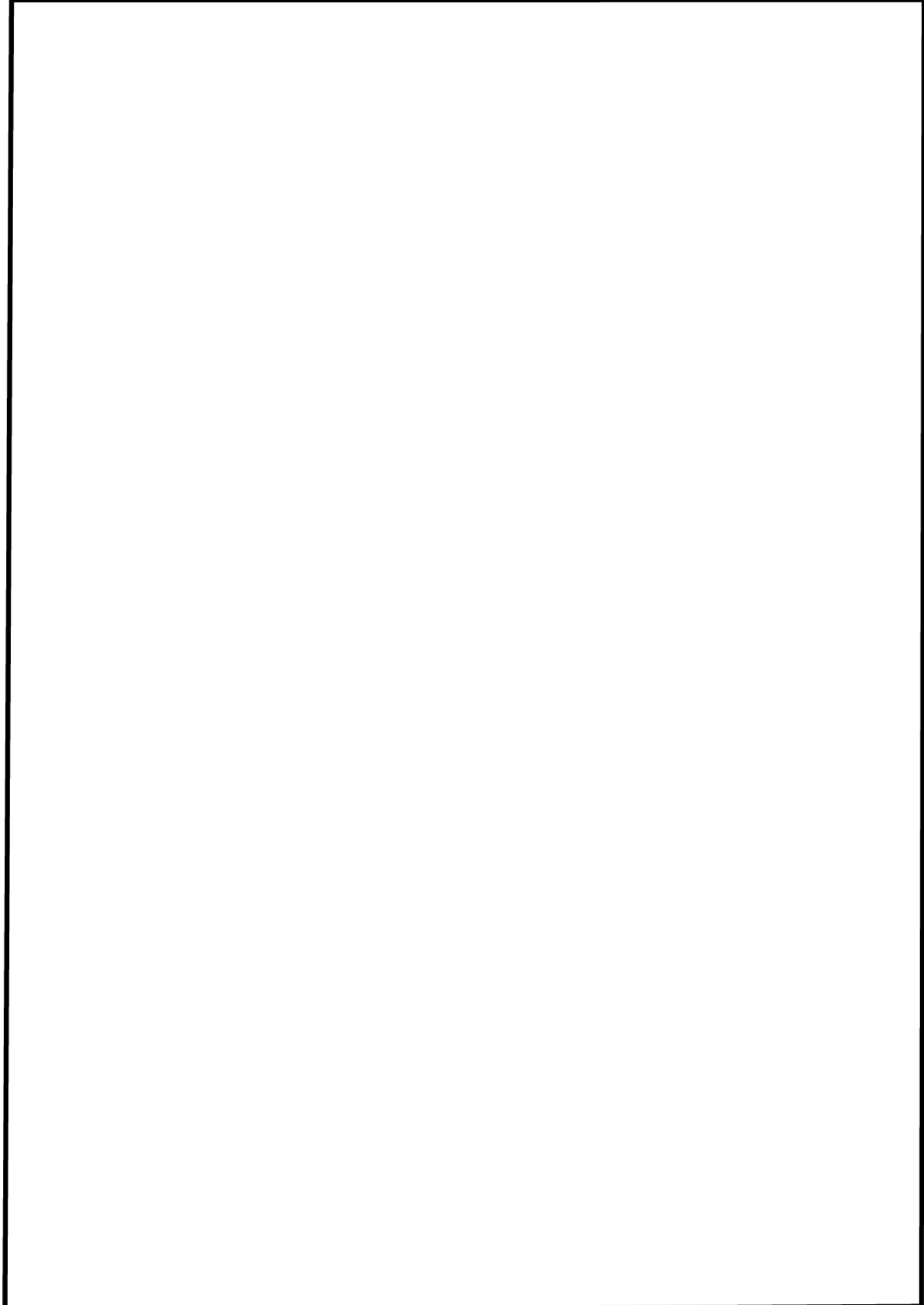












輸送容器 BORAレジン混合重量一覧

No	成分
No	容器番号
1	TNF-XI-0001
2	TNF-XI-0006
3	TNF-XI-0007
4	TNF-XI-0008
5	TNF-XI-0009
6	TNF-XI-0010
7	TNF-XI-0011
8	TNF-XI-0012
9	TNF-XI-0013
10	TNF-XI-0014
11	TNF-XI-0016
12	TNF-XI-0018
13	TNF-XI-0019
14	TNF-XI-0021
15	TNF-XI-0023
16	TNF-XI-0024
17	TNF-XI-0025
18	TNF-XI-0026
19	TNF-XI-0027

輸送容器 BORALレジン混合重量一覧

No	No
	成分
	容器番号
20	TNF-XI-0028
21	TNF-XI-0029
22	TNF-XI-0030
23	TNF-XI-0031
24	TNF-XI-0032
5	TNF-XI-0033
26	TNF-XI-0035
27	TNF-XI-0036
28	TNF-XI-0037
29	TNF-XI-0038
30	TNF-XI-0039
31	TNF-XI-0040
32	TNF-XI-0041
33	TNF-XI-0042
34	TNF-XI-0043
35	TNF-XI-0044
36	TNF-XI-0045
37	TNF-XI-0046
38	TNF-XI-0047

輸送容器 BORALレジン混合重量一覧

No	No
	成分
	容器番号
39	TNF-XI-0048
40	TNF-XI-0049
41	TNF-XI-0050
42	TNF-XI-0051
43	TNF-XI-0052
44	TNF-XI-0053
45	TNF-XI-0054
46	TNF-XI-0055
47	TNF-XI-0056
48	TNF-XI-0057
49	TNF-XI-0058
50	TNF-XI-0059
51	TNF-XI-0060
52	TNF-XI-0061

輸送容器 フェノリックフォーム(ベルト)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0001	20	TNF-XI-0028
2	TNF-XI-0006	21	TNF-XI-0029
3	TNF-XI-0007	22	TNF-XI-0030
4	TNF-XI-0008	23	TNF-XI-0031
5	TNF-XI-0009	24	TNF-XI-0032
6	TNF-XI-0010	25	TNF-XI-0033
7	TNF-XI-0011	26	TNF-XI-0035
8	TNF-XI-0012	27	TNF-XI-0036
9	TNF-XI-0013	28	TNF-XI-0037
10	TNF-XI-0014	29	TNF-XI-0038
11	TNF-XI-0016	30	TNF-XI-0039
12	TNF-XI-0018	31	TNF-XI-0040
13	TNF-XI-0019	32	TNF-XI-0041
14	TNF-XI-0021	33	TNF-XI-0042
15	TNF-XI-0023	34	TNF-XI-0043
16	TNF-XI-0024	35	TNF-XI-0044
17	TNF-XI-0025	36	TNF-XI-0045
18	TNF-XI-0026	37	TNF-XI-0046
19	TNF-XI-0027	38	TNF-XI-0047

輸送容器 フェノリックフォーム(ベルト)物性値一覧

No	容器番号		No	容器番号
39	TNF-XI-0048			
40	TNF-XI-0049			
41	TNF-XI-0050			
42	TNF-XI-0051			
43	TNF-XI-0052			
44	TNF-XI-0053			
45	TNF-XI-0054			
46	TNF-XI-0055			
47	TNF-XI-0056			
48	TNF-XI-0057			
49	TNF-XI-0058			
50	TNF-XI-0059			
51	TNF-XI-0060			
52	TNF-XI-0061			

輸送容器 フェノリックフォーム(コーナー)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0001	20	TNF-XI-0028
2	TNF-XI-0006	21	TNF-XI-0029
3	TNF-XI-0007	22	TNF-XI-0030
4	TNF-XI-0008	23	TNF-XI-0031
5	TNF-XI-0009	24	TNF-XI-0032
6	TNF-XI-0010	25	TNF-XI-0033
7	TNF-XI-0011	26	TNF-XI-0035
8	TNF-XI-0012	27	TNF-XI-0036
9	TNF-XI-0013	28	TNF-XI-0037
10	TNF-XI-0014	29	TNF-XI-0038
11	TNF-XI-0016	30	TNF-XI-0039
12	TNF-XI-0018	31	TNF-XI-0040
13	TNF-XI-0019	32	TNF-XI-0041
14	TNF-XI-0021	33	TNF-XI-0042
15	TNF-XI-0023	34	TNF-XI-0043
16	TNF-XI-0024	35	TNF-XI-0044
17	TNF-XI-0025	36	TNF-XI-0045
18	TNF-XI-0026	37	TNF-XI-0046
19	TNF-XI-0027	38	TNF-XI-0047

輸送容器 フェノリックフォーム(コーナー)物性値一覧

No	容器番号
39	TNF-XI-0048
40	TNF-XI-0049
41	TNF-XI-0050
42	TNF-XI-0051
43	TNF-XI-0052
44	TNF-XI-0053
45	TNF-XI-0054
46	TNF-XI-0055
47	TNF-XI-0056
48	TNF-XI-0057
49	TNF-XI-0058
50	TNF-XI-0059
51	TNF-XI-0060
52	TNF-XI-0061

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0001	11	TNF-XI-0016
2	TNF-XI-0006	12	TNF-XI-0018
3	TNF-XI-0007	13	TNF-XI-0019
4	TNF-XI-0008	14	TNF-XI-0021
5	TNF-XI-0009	15	TNF-XI-0023
6	TNF-XI-0010	16	TNF-XI-0024
7	TNF-XI-0011	17	TNF-XI-0025
8	TNF-XI-0012	18	TNF-XI-0026
9	TNF-XI-0013	19	TNF-XI-0027
10	TNF-XI-0014	20	TNF-XI-0028

輸送容器 フェリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
21	TNF-XI-0029	31	TNF-XI-0040
22	TNF-XI-0030	32	TNF-XI-0041
23	TNF-XI-0031	33	TNF-XI-0042
24	TNF-XI-0032	34	TNF-XI-0043
25	TNF-XI-0033	35	TNF-XI-0044
26	TNF-XI-0035	36	TNF-XI-0045
27	TNF-XI-0036	37	TNF-XI-0046
28	TNF-XI-0037	38	TNF-XI-0047
29	TNF-XI-0038	39	TNF-XI-0048
30	TNF-XI-0039	40	TNF-XI-0049

輸送容器 BORALレジン化学分析結果一覧

バッチ分類*	No	レジンNo
1	1	31
	2	32
	3	33
	4	34
	5	35
	6	36
	7	37
	8	38
	9	39
	10	40
	11	41
	12	42
	13	43
	14	44
	15	45
	16	46
	17	47
	18	48
	19	49
	20	50
	21	51
	22	52
	23	53
	24	54
	25	55
	26	56
	27	57
	28	58
	29	59
	30	60
	31	61
	32	62
	33	63
	34	64
	35	65
	36	66
	37	67
	38	68
	39	69
	40	70
	41	71
	42	72
	43	73
	44	74
	45	75
	46	76
	47	77
	48	78
	49	79
	50	80
	51	81
	52	82
	53	83
	54	84
	55	85
	56	86
	57	88
	58	89
	59	90
	60	91
2	1	92
	2	93
	3	94
	4	95
	5	96
	6	97
3	1	154
	2	155
	3	156
	4	157
	5	158
4	1	223
	2	254
	3	261
	4	263
	5	267
	6	269

* :レジン成型体60体を1バッチとして、抜取分析を実施。
 1stバッチは全数サンプル分析。1stバッチの分析結果により、2ndバッチ以降は5体分(最低数)サンプル分析実施。

○

○

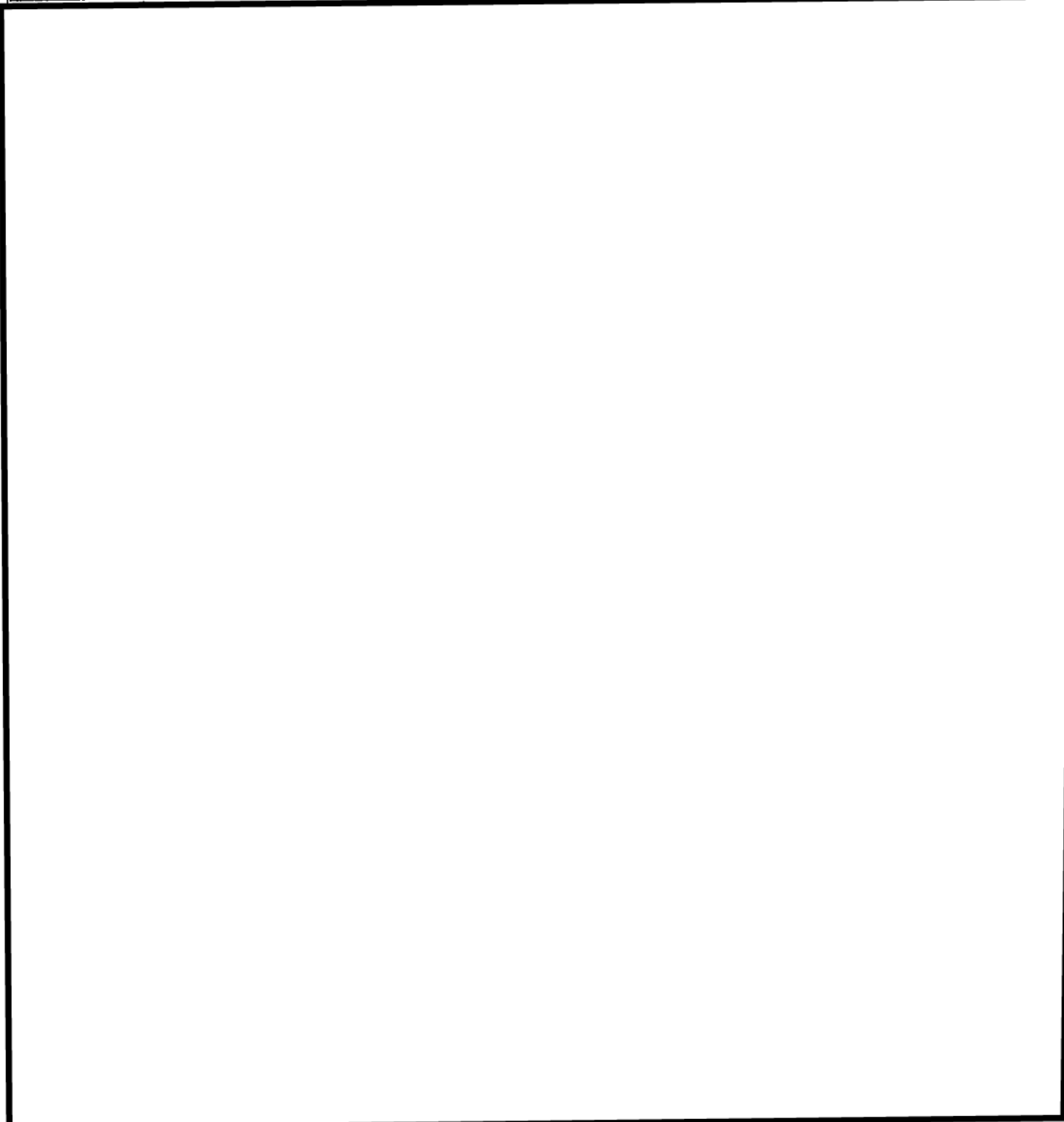
使用計測器、TOOL校正成績一覧（立会検査）

No	測定項目	計測器、TOOL 名称	仕様	管理番号	校正成績 参照頁No.	備考
1	全巾	巻尺		Y-A1C-040	1	
2	容器高さ	巻尺		Y-A1C-040	1	
3	外蓋外径	TOOL No. 4 (通り)		Y-A1V-506	2	
		TOOL No. 4a (止まり)		Y-A1V-507	3	
4	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No. 1 (通り)		Y-A1V-503	4	
		TOOL No. 3 (止まり)		Y-A1V-505	5	
5	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No. 1 (通り)		Y-A1V-503	4	
		TOOL No. 2 (止まり)		Y-A1V-504	6	
6	内蓋嵌合部寸法	TOOL No. 11 (通り、止まり)		No.11	7	
7	内容器フランジ 内径	TOOL No. 7 (通り)		Y-A1V-508	8	
		TOOL No. 7a (止まり)	Y-A1V-509	9		
8	内容器深さ	デプスゲージ	Y-A1N-154	10		
9	内容器と外容器間の 距離	ノギス	O-A1J-187	11		
10	容器重量	秤量計	L42228	12		

計量器検査成績表

承認	審査
(押村)	(下江)

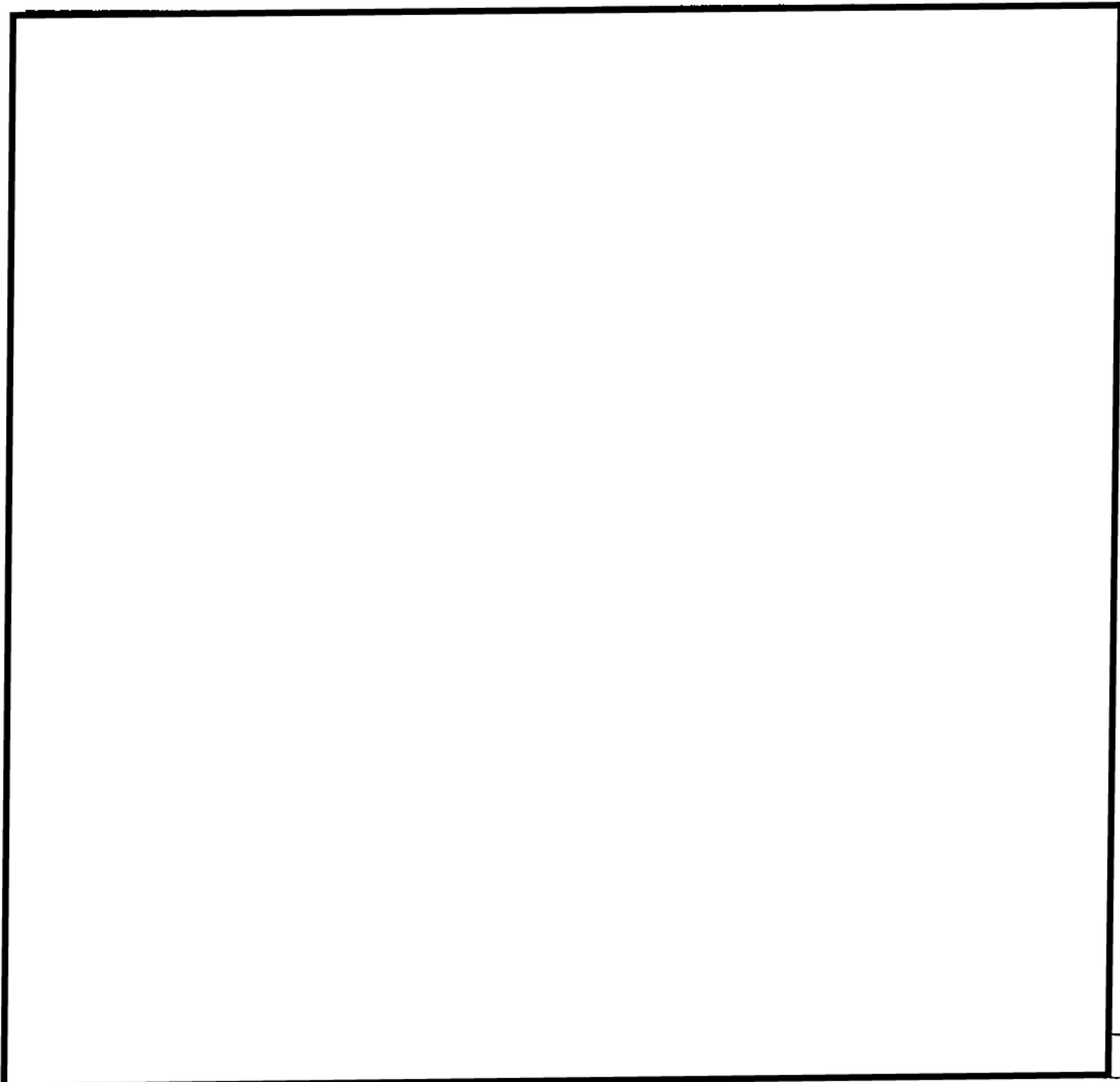
所 属	品保	使用場所	高台事務棟	有効期限	02.07 ~ 02.11
計測器名称	巻尺	管理番号	Y-A1C-040	管理区分	A 級
メーカー	京都度器	型式	KF16-55	製造番号	
検査要領	要検-038	標準器番号	1S-A-43 1S-A-37		
検査年月日	02.07.24	検査種類	定検	温度・湿度	21℃ 50%





所 属	部 門
川 野	下 江

計 量 器 檢 査 成 績 表



所 属	品 保	使 用 場 所	高 台 事 務 棟	有 効 期 限	02.08 ~ 03.01
計 測 器 名 称	檢 査 治 工 具	管 理 番 号	Y-A1V-506	管 理 区 分	B 級
メ ー ー	東 邦 研	型 式	444.0	製 造 番 号	-----
檢 査 票 領	要 檢 - 117 - 3	標 準 器 番 号	J-A3G-001		
檢 査 年 月 日	02.08.06	檢 査 種 類	檢 収 檢 査	温 度 ・ 湿 度	26 °C 52 %
判 定 基 準	下 記 参 照				
合 否 判 定	合 格	檢 査 員	加 田	檢 査 周 期	6 ヶ 月



計量器検査成績表

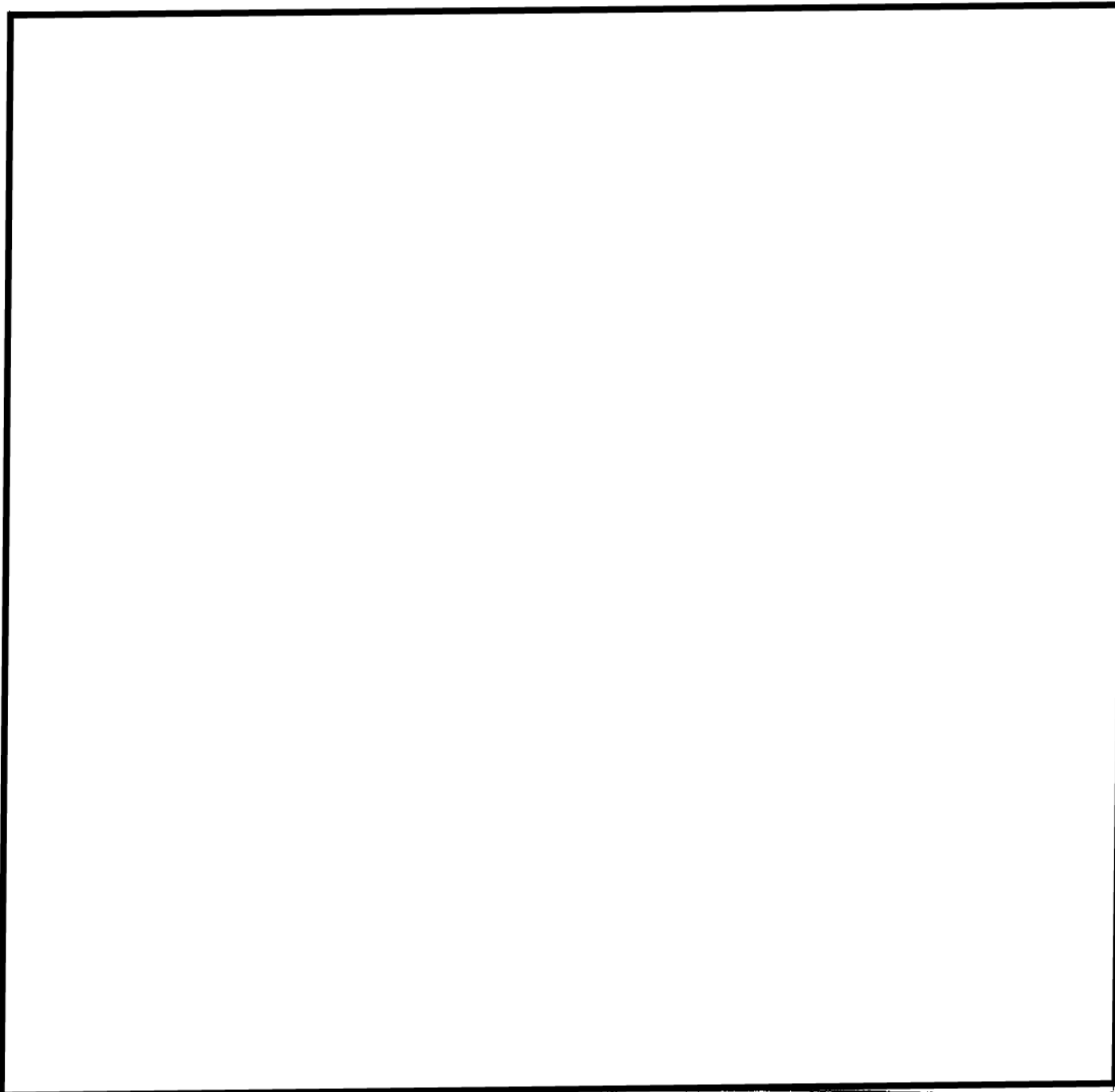
承認	器具
	

所 属	品保	使用場所	高台事務棟	有効期限	02.08~03.01
計測器名称	検査治工具	管理番号	Y-A1V-507 ...	管理区分	B級
メーカ	東邦E/N	型 式	11.0 440.0	製造番号	-----
検査要領	要領-117-3	標準器番号	J-A1B-069 J-A1K-505 J-A1R-051 J-A3G-001		
検査年月日	02.08.06	検査種類	検収検査	湿度・湿度	26℃ 52%
判定基準	下記参照				
合否判定	合 格	検査員	力日 田	検査周期	6ヶ月

承認	審査
	

計量器検査成績表

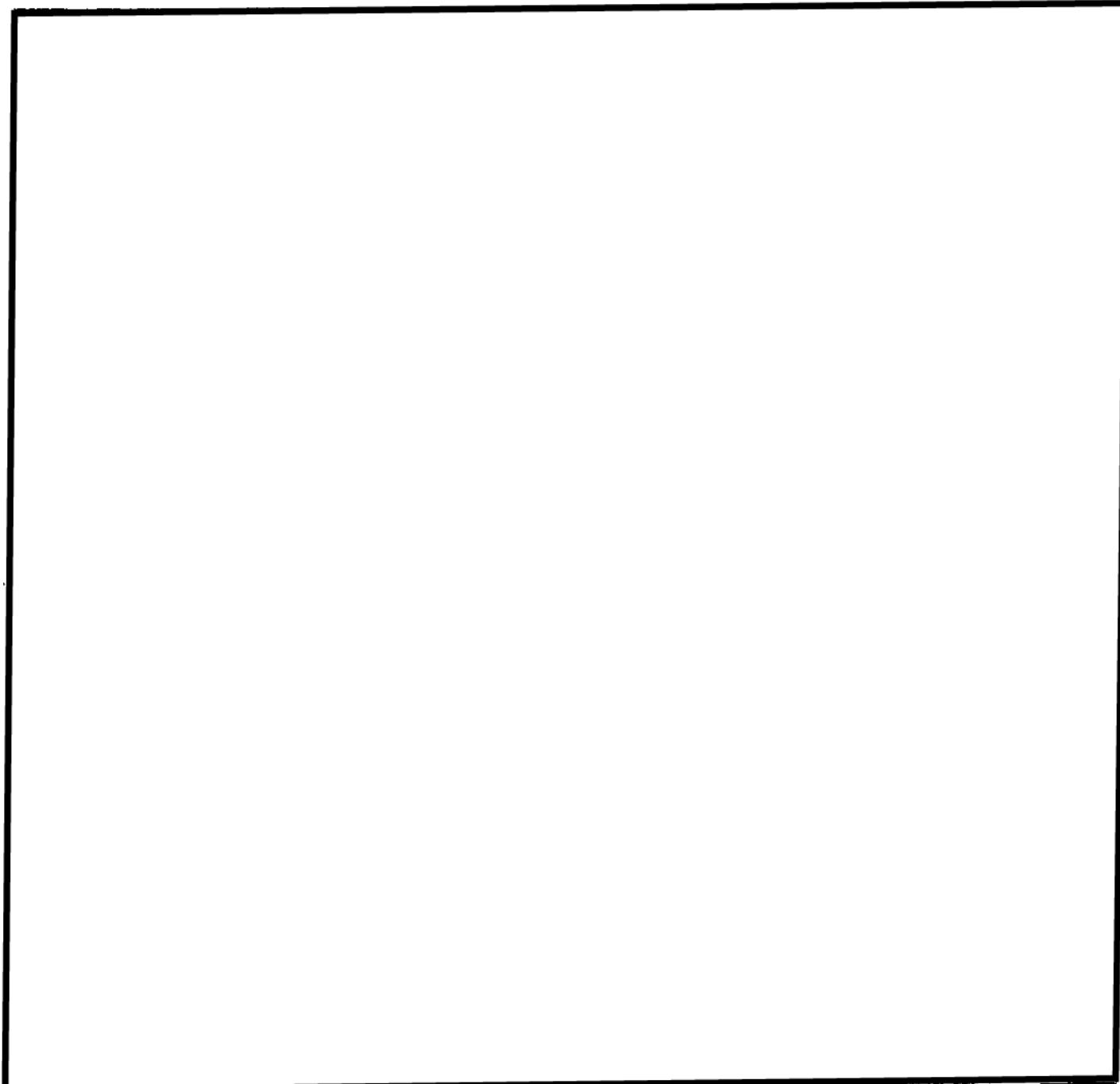
所 属	品保	使用場所	高台事務棟	有効期限	02.08~03.01
計測器名称	検査治工具	管理番号	Y-A1V-503	管理区分	B級
メーカ	東邦E/N	型 式	4.3 340.5 350.5	製造番号	-----
検査票領	要検-117-3	標準器番号	J-A1B-069 J-A1K-505 J-A1R-051 J-A3G-001		
検査年月日	02.08.06	検査種類	検収検査	温度・湿度	26℃ 52%
判定基準	下記参照				
可否判定	合格	検査員	加 田	検査周期	6ヶ月



承認	簽蓋
川村	下江

計量器檢査成績表

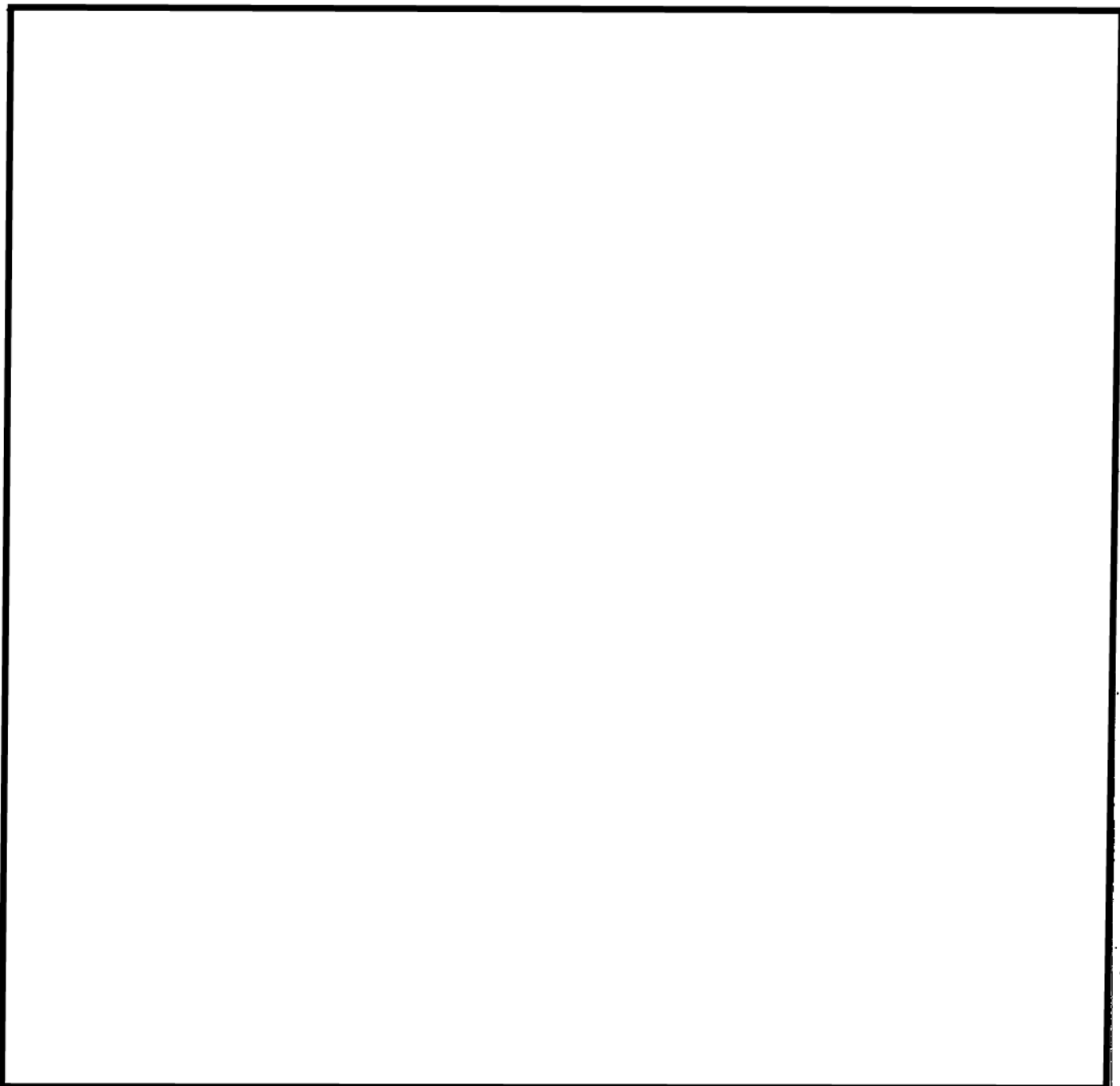
所 屬	品保	使用場所	高台事務棟	有効期限	02.08~03.01
計測器名稱	檢定治工具	管理番号	Y-A1V-505	管理区分	B級
メーカー	東邦 E/N	型式	4.3 339.5 351.0	製造番号	-----
檢査票額	要檢-117-3	標準器番号	J-A1B-069 J-A1K-505 J-A1R-051 J-A3G-001		
檢査年月日	02.08.06	檢査種類	檢収檢査	温度・湿度	26℃ 52%
判定基準	下記参照				
合否判定	合格	檢査員	加田	檢査周期	6ヶ月





計量器検査成績表

承認	承認
川村	下江

所 属	品保	使用者所	高台事務棟	有効期限	02.08~03.01
計測器名称	検査治工具	管理番号	Y-A1V-504	管理区分	B級
寸 法	東邦E/N	型 式	11.0 349.5	標準番号	-----
検査規程	要検-117-3	標準器番号	J-A1B-069 J-A1K-505 J-A1R-051 J-A3G-001		
検査年月日	02.08.06	検査種類	検取検査	温度・湿度	26℃ 52%
判定基準	下記参照				
合格判定	合格	検査員	加 田	検査周期	6ヶ月



計量器検査成績表

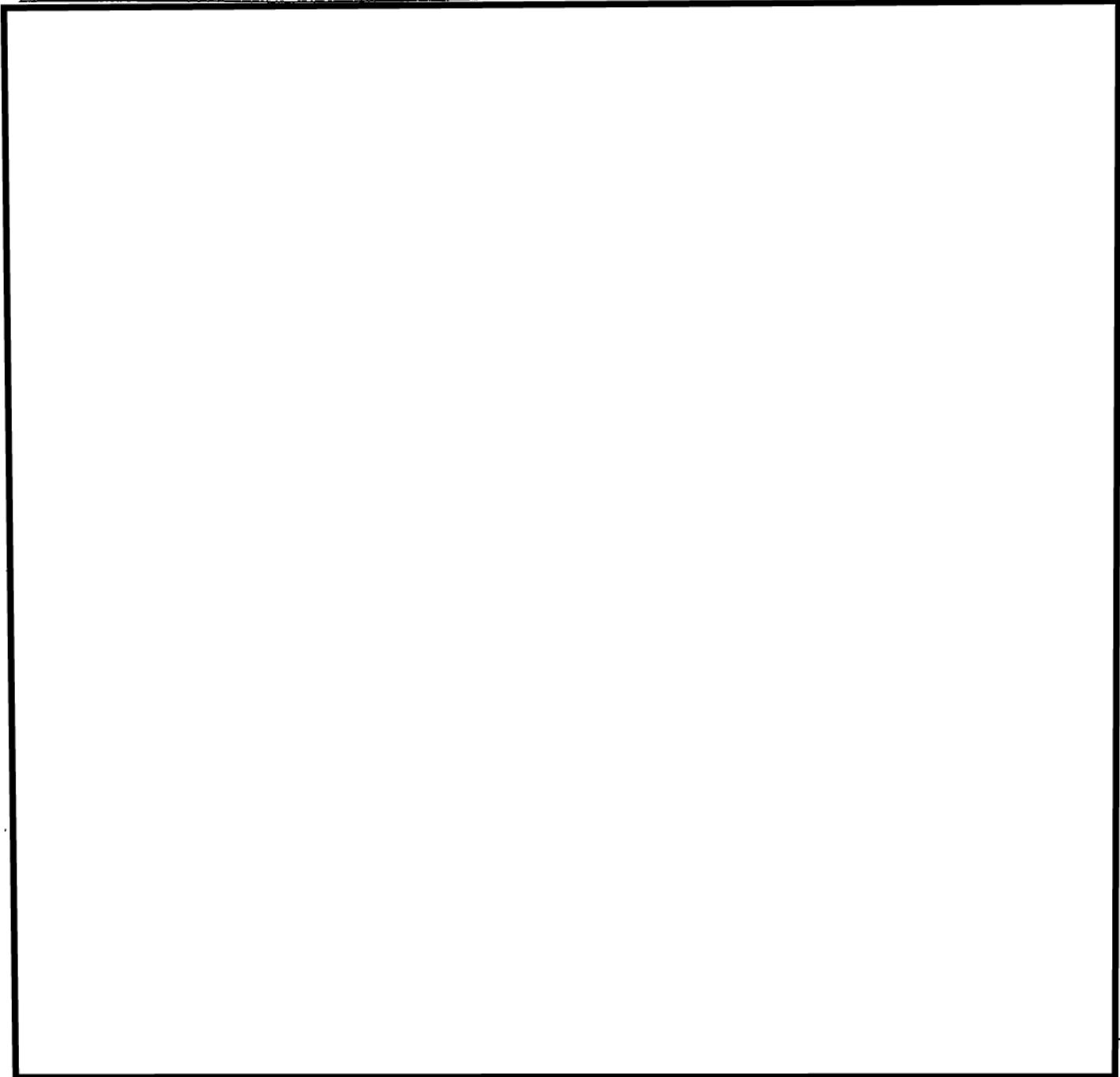
号	部
	

所	品保	使用場所	高台事務棟	有効期限	02.08~03.01
計測器名称	検査治工具	管理番号	Y-A1V-508	管理区分	B級
メーカ	東邦E/N	型式	341.5	製造番号	-----
検査票額	要検-117-3	標準器番号	J-A3G-001		
検査年月日	02.08.08	検査種類	検収検査	温度・湿度	26℃ 52%
判定基準	下記参照				
合否判定	合格	検査員	加田	検査周期	6ヶ月



計量器検査成績表

三 認	審 査
川村	下江

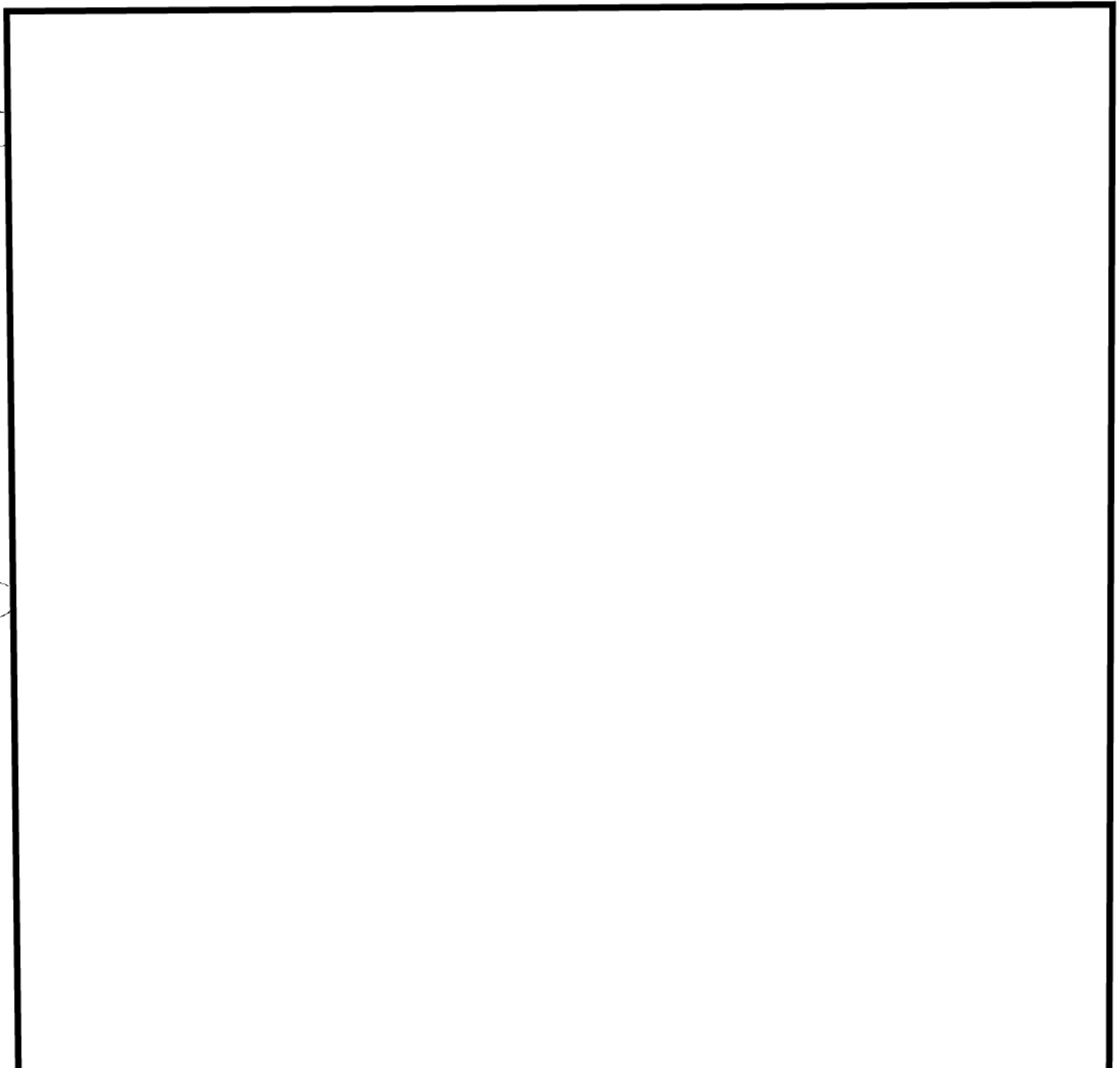
所 属	品保	使用場所	高台事務棟	有効期限	02.08~03.01
計測器名称	検査治工具	管理番号	Y-A1V-509	管理区分	B級
メーカ	東邦	型式	342.5	製造番号	-----
検査票額	要検-117-3	標準器番号	J-A3G-001		
検査年月日	02.08.06	検査種類	検収検査	温度・湿度	26℃ 52%
判定基準	下記参照				
合否判定	合格	検査員	加 田	検査周期	6ヶ月





計量器検査成績表

承認	審査
	

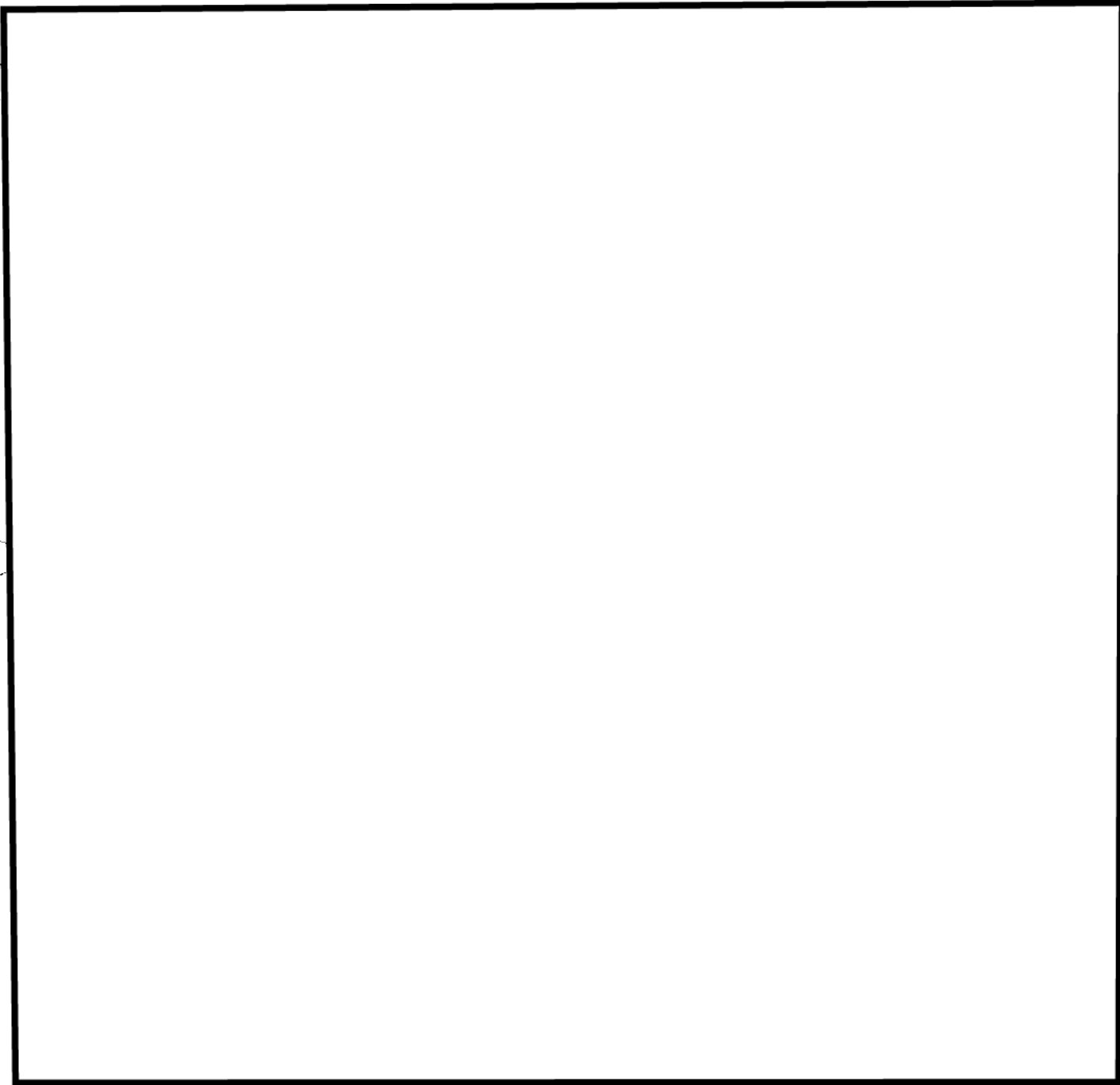
所 属	検査4班	使用場所	フランス	有効期限	02.08 ~ 02.12
計測器名称	デプスゲージ	管理番号	Y-A1N-154	管理区分	A 級
メーカー	ミツトヨ	型 式	VDS-75DC	製造番号	0000062
検査要領	要検-036-1	標準器番号	1S-A-13		
検査年月日	2002.08.15	検査種類	検収検査	温度・湿度	21℃ 50%
判定基準	±0.06mm			最小目盛	0.01mm
合否判定	合格	検査員	福田	検査周期	4ヶ月



承認	審査
	

計量器検査成績表

所属	検査2班	使用場所	P1検査室	有効期限	02.05~02.09
計測器名称	ノギス	管理番号	O-A1J-187	管理区分	A級
メーカー	三豊製作所	型式	530-101	製造番号	21M927
検査要領	要検-023-2	標準器番号	IS-A-03 IS-A-09 IS-A-11 IS-A-22		
検査年月日	02.05.10	検査種類	定検	温度・湿度	23℃ 60%
判定基準	±0.07mm×1.5倍≒±0.11mm			最小目盛	0.05mm
可否判定	合格	検査員	西村	検査周期	4ヶ月





MAINCO

DEPARTEMENT METROLOGIE

Centre de Métrologie Nord-Ouest
La Fosse Yvon
50440 Beaumont-Hague
Tél. 02 33 02 43 29 Fax 02 33 02 43 83

CERTIFICAT D'ETALONNAGE

N° 5/133384/1

DELIVRE A : MAINCO
Centre de Métrologie
LA FOSSE YVON
50440 BEAUMONT-HAGUE

INSTRUMENT ETALONNE

Désignation :

Constructeur :

Type :

N° Série :

--

12
(1/2)



N° de certificat d'étalonnage: 5/133384/1

Cient: MAINCO service emballage.

Procédure SP/AW/98/064

Désignation: Transpalette à mesure de charge intégré

Constructeur: BALEA

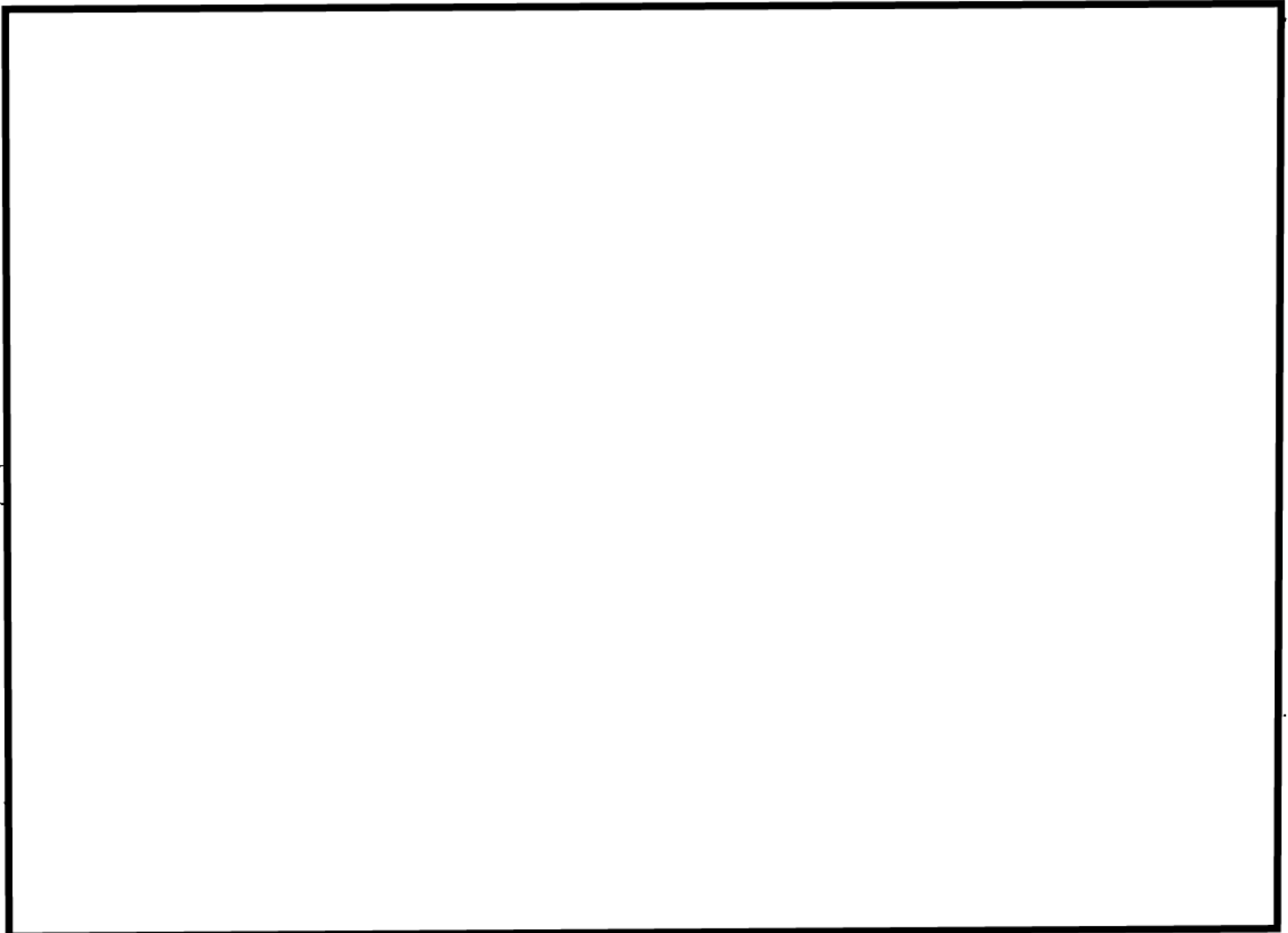
Date: le 09/09/02

Type: 0 à 2 tonnes par 1Kg

Validité: 09/09/03

N° de série: L42228

CAUCHON Yann



TNF-XI 型輸送容器検査成績

(自主検査記録:NFK-QA-5612)

目 次

No	分類	内容	備考
①	添付 1	TNF-XI 型輸送容器検査結果	NFK-QA-5612 表紙 (下記付属) ●別紙 1 : 輸送容器検査記録 (確認書) ●別添 1 : 検査対象輸送容器
②	添付 2	輸送容器検査結果	対象容器 各検査結果
③	別紙	輸送容器検査結果 (別紙)	添付 2 の別紙
④	付属資料	輸送容器検査結果 (付属資料)	別紙の付属資料
⑤	校正記録	使用計測器、TOOL 校正成績一覧	自主検査時使用計測器、TOOL 校正成績書



TNF-XI 型輸送容器検査結果

平成 14 年 9 月

原子燃料工業株式会社

輸送容器検査記録

1. 輸送容器の名称 TNF-XI 型
2. 検査対象輸送容器 52 基 (別添 1 のとおり)
3. 検査場所
4. 検査年月日 平成 14 年 8 月 19 日 ~ 9 月 13 日
5. 検査責任者 原子燃料工業株式会社 熊取事業所
6. 検査結果

合格

検査対象輸送容器

No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号
1	TNF-XI-0001	21	TNF-XI-0029	41	TNF-XI-0050
2	TNF-XI-0006	22	TNF-XI-0030	42	TNF-XI-0051
3	TNF-XI-0007	23	TNF-XI-0031	43	TNF-XI-0052
4	TNF-XI-0008	24	TNF-XI-0032	44	TNF-XI-0053
5	TNF-XI-0009	25	TNF-XI-0033	45	TNF-XI-0054
6	TNF-XI-0010	26	TNF-XI-0035	46	TNF-XI-0055
7	TNF-XI-0011	27	TNF-XI-0036	47	TNF-XI-0056
8	TNF-XI-0012	28	TNF-XI-0037	48	TNF-XI-0057
9	TNF-XI-0013	29	TNF-XI-0038	49	TNF-XI-0058
10	TNF-XI-0014	30	TNF-XI-0039	50	TNF-XI-0059
11	TNF-XI-0016	31	TNF-XI-0040	51	TNF-XI-0060
12	TNF-XI-0018	32	TNF-XI-0041	52	TNF-XI-0061
13	TNF-XI-0019	33	TNF-XI-0042		
14	TNF-XI-0021	34	TNF-XI-0043		
15	TNF-XI-0023	35	TNF-XI-0044		
16	TNF-XI-0024	36	TNF-XI-0045		
17	TNF-XI-0025	37	TNF-XI-0046		
18	TNF-XI-0026	38	TNF-XI-0047		
19	TNF-XI-0027	39	TNF-XI-0048		
20	TNF-XI-0028	40	TNF-XI-0049		



添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNI-XI-0001

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内懸溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 11 日	村上

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0006

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績簿により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 4 日	加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0007

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を自視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を自視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
示随界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 4 日	加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0008

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 寸 法 確 認 位 置 は 参 考 3 を 参 照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未磨身検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 2 日	加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0009

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位値は参考3を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未産界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成14年9月11日	村上

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNE-XJ-0010

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 11 日	村上

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0011

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 3 日	加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0012

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全中	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査		合		
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査		合		
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		合		
未應界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認		合	別紙 2 参照	
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認		合	別紙 3 参照	
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—		
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合	別紙 4 参照	

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 3 日	加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0013

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 11 日	村上

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0014

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 2 日	加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0016

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 4 日	加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0018

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容 器 の 寸 法 を 測 定 器 ま た は 通 し ゲ ー ジ に よ り 確 認 す る。 寸 法 確 認 位 置 は 参 考 3 を 参 照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 材 質 検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取 扱 い 検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 4 日	加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNE-XI-0019

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未塵界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 4 日	加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNNF-XI-0021

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考3を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未隣界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成14年9月4日	加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0023

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾		立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査				
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 11 日	村上

添付 2 輸送容器検査結果

検査容器番号：TNP-XI-0024

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床境界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 4 日	加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0025

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績簿により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 4 日	加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-X1-0026

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 4 日	加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0027

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考8を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未届界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成14年9月11日	村上

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0028

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 4 日	加田

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0029

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考3を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成14年9月11日	村上

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0030

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 11 日	村上

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNNF-XI-0031

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位値は参考3を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未腐界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成14年9月11日	村上

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNE-XI-0032

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未磨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 11 日	村上

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0033

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 金巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 11 日	村上

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0035

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考8を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未 臨 界 検 査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙3参照
取 扱 い 検 査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成14年9月11日	村上

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0036

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査		合		
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。 容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査		合		
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査		合		
未腐界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認		合	別紙 2 参照	
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認		合	別紙 3 参照	
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		合		
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査		—		
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認		合	別紙 4 参照	

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 4 日	加田

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0037

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未腐界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 11 日	村上

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0038

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成履書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 11 日	村上

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0040

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 11 日	村上

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-N1-0039

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。容器外観を目視により確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未蓋界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 11 日	村上

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-X1-0041

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未應界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 11 日	村上

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0042

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 11 日	村上

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNE-XI-0043

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 11 日	村上

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0044

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考3を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙8参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成14年9月11日	村上

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0046

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考3を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重墨検査		容器重墨を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成14年9月11日	村上

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0016

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 10 日	村上

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0047

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
		容器外観を目視により確認する。	立会検査				
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 11 日	村上

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-X1-0048

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床境界検査	ポロン入りステンレ	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 9 日	村上

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0049

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全市		立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を別定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未腐界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 9 日	村上

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0050

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。 容器外観を目視により確認する。	記録確認			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 10 日	村上

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0061

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 11 日	村上

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XL-0052

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内蓋溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 11 日	村上

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-XI-0053

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 9 日	村上

添付 2 輸送容器検査結果

検査容器番号：TNF-N1-0054

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未障界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 11 日	村上

添付2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0055

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績簿により確認する。	書類確認			合	別紙1参照
寸法検査	1 全巾		立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙2参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙3参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査				
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙4参照

検査日	検査者
平成14年9月10日	村上

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0056

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			---	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 10 日	村上

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNF-XI-0057

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 10 日	村上

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0058

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
承認検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 9 日	村上

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号: TNP-XI-0059

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾		立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未境界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 11 日	村上

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNF-XI-0060

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋パイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を自視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
未臨界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 10 日	村上

添付 2 輸送容器検査結果

輸送容器番号：TNP-X1-0061

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認			合	別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査			合	
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査			合	
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	
外観検査		容器外観を目視により確認する。	立会検査			合	
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査			合	
床層界検査	ポロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認			合	別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認			合	別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			合	
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査			—	
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認			合	別紙 4 参照

検査日	検査者
平成 14 年 9 月 10 日	村上



輸送容器検査結果

(別紙)

別紙 1-1	輸送容器	使用材料一覧
別紙 1-2	輸送容器	使用材料表 1
別紙 1-3	輸送容器	使用材料表 2 (BORA レジン)
別紙 1-4	輸送容器	使用材料表 3 (フェノリックフォーム：ベルト)
別紙 1-5	輸送容器	使用材料表 4 (フェノリックフォーム：コーナー)
別紙 1-6	輸送容器	使用材料表 5 (フェノリックフォーム：ボトム)
別紙 1-7	輸送容器	使用材料表 6 (フェノリックフォーム：注入材)
別紙 1-8	輸送容器	使用材料表 7 (フェノリックフォーム：ディスク)
別紙 2-1	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (B-SUS：内容器用)
別紙 2-2	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (B-SUS：外蓋用)
別紙 3	輸送容器	未臨界検査結果一覧 (BORA レジン)
別紙 4	輸送容器	気密試験結果一覧

輸送容器 使用材料一覧

品名	No.																														
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
容器 本体	1 外容器側面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
	2 外容器上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
	3 外容器底面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
	4 外容器側面補強板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
	5 外容器フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
	6 内容器内壁板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	7 内容器外壁板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	8 内容器底面板【内面】	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	8 内容器底面板【外面】	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
	9 内容器外蓋取納部	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
10 内容器フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
11 内容器中性子吸収材(側面)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
12 内容器中性子吸収材(底面)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
13 内容器連結パイプ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
14 内容器連結補強板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
15 脚板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
16 カタキンピン	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
17 外蓋回り止めパイプ板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
18 内蓋回り止めストッパー板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
19 耐熱衝撃緩衝材(ベルト)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
20 耐熱衝撃緩衝材(コーナー)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
21 耐熱衝撃緩衝材(ボトム)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
22 耐熱衝撃緩衝材(注入材)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
23 側面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
24 上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
25 底面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
26 フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
27 ハンドル	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
28 補強材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
29 耐熱衝撃緩衝材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
30 中性子吸収材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
31 内蓋板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
32 内蓋パイオネット【回り止めピン】	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
32 内蓋パイオネット	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	
33 ガスケット	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	

*:各ミルシート整理番号とヒートNo対応等は、(別紙1-2)参照。

輸送容器 使用材料一覧

品名	No.																					
	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
	容器番号 (TNP-XI-末尾No)																					
	ミルシート整理番号																					
1 外容器側面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
2 外容器上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
3 外容器底面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
4 外容器側面補強板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
5 外容器フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
6 内容器内壁板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
7 内容器外壁板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
8 内容器底面板(内筒)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
8 内容器底面板(外筒)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
9 内容器外蓋取付部	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
10 内容器フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
11 内容器中性子吸収材(側面)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
12 内容器中性子吸収材(底面)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
13 内容器連結パイプ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
14 内容器連通補強板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
15 脚板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
16 スカッフピン	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
17 外蓋回り止めパイプ板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
18 内蓋回り止めストッパ板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
19 耐熱衝撃緩衝材(ベルト)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
20 耐熱衝撃緩衝材(コーナー)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
21 耐熱衝撃緩衝材(ボトム)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
22 耐熱衝撃緩衝材(注入材)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
23 側面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
24 上面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
25 底面板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
26 フランジ	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
27 ハンドル	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
28 補強材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
29 耐熱衝撃緩衝材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
30 中性子吸収材	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
31 内蓋板	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
32 内蓋パイオネット(回り止めピン)	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
32 内蓋パイオネット	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
33 ガスケット	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←

* :各ミルシート整理番号とヒートNo対応等は、(別紙1-2)参照。

容器本体

外蓋

内蓋

輸送容器 使用材料表1

ミルシート 整理番号	ヒートNo.	ロットNo.	寸法	種別No.	適用規格
4-1	064406	493461		4307	EN10088-2
4-2	N112095	11209535		1.4307	EN10088-2
4-3	063878	487049		4307	EN10088-2
4-4	063878	487049		4307	EN10088-2
4-5	063878	487049		4307	EN10088-2
4-6	12254332	D19293		2017A-T451	EN485-2
4-8	35073	27341		2017A-T451	EN485-2
4-12	144058	--		4307	EN10088-3
4-15	063880	487040B		4307	EN10088-2
4-16	N144012	14401229		X2CrNi18-9	EN10088-2
4-17	064689	493896A		4307	EN10088-2
4-18	38L5	--		1.4307	EN10088-3
4-20	455185	24887		Z2CN18-10	NF A49-117
4-24	454706	21993		Z2CN18-10	NF A49-117
4-30	790444	--		X2CrNi18-9	EN10088-3
4-32	233388	--		1.4307	EN10088-3
4-34	233079	000461620		1.4307	EN10088-3
4-36	234090	010284590		1.4307	EN10088-3
4-37	N175053	17505367		1.4307	EN10088-2
4-38	N142091	14209160		1.4307	EN10088-2
4-40	064690	493889A		4307	EN10088-2
4-41	064690	493887A		4307	EN10088-2
4-42	--	--		(EPDM70)	--
4-44	250129	--		1.4307	EN10088-3
4-45	N144049	14404926		1.4307	EN10088-2
4-46	237943	010530 010540 010570		X2CrNi19-11	EN10088-2
4-47	236860	038360		X2CrNi19-11	EN10088-2
4-49	67621	673341		X2CrNi19-11	EN10088-2
4-50	67621	673343		X2CrNi19-11	EN10088-2
4-51	238123	026050		X2CrNi19-11	EN10088-2
4-53	250139	--		1.4307	EN10088-3
4-55	68E3	XW9975		1.4307	EN10028-7
4-56	--	--		(製品証明書)	EN10088-2
4-58	14633	--		1.4307	EN10088-2
4-59	--	--		(EPDM70)	--
4-60	064690	494887A		4307	EN10088-2
4-63	414910	--		1.4307	EN10088-3
4-66	414910	--		1.4307	EN10088-3
4-68	062827	485531		4307	EN10088-2
4-69	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
4-71	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
4-72	065814	495991A		4307	EN10088-2
4-74	064407	493452		4307	EN10088-2
4-75	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
4-77	123038	226083/011		2017A-T451	EN485-2
4-A1	454180	41029		4307	EN10088-2
4-A3	54N3	0754N3		1.4307	EN10088-2
4-A9	69L1	0369L1		1.4307	EN10088-2
4-A11	457180	43081		1.4307	EN10088-2
4-A12	N131046	--		1.4307	EN10088-2
4-A15	69L3	--		1.4307	EN10088-2
4-A19	73V9	0373V9		1.4307	EN10088-2
4-B1	H73679	802			
4-B2	H73679	803			
4-B3	G71621	762			

*:各ミルシート整理番号のミルシート写しは、付属資料1参照。

輸送容器 使用材料表2(BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	レジンNo
1	TNF-XI-0001	53
		54
		58
		62
2	TNF-XI-0006	74
		75
		76
		78
3	TNF-XI-0007	32
		33
		34
		35
4	TNF-XI-0008	65
		67
		69
		72
5	TNF-XI-0009	45
		60
		68
		70
6	TNF-XI-0010	47
		48
		49
		51
7	TNF-XI-0011	38
		39
		64
		71
8	TNF-XI-0012	84
		85
		88
		89
9	TNF-XI-0013	83
		86
		90
		92
10	TNF-XI-0014	86
		73
		77
		79
11	TNF-XI-0016	101
		102
		106
		110
12	TNF-XI-0018	96
		98
		100
		103
13	TNF-XI-0019	91
		95
		97
		99
14	TNF-XI-0021	139
		143
		144
		146
15	TNF-XI-0023	115
		118
		134
		135
16	TNF-XI-0024	122
		123
		126
		132
17	TNF-XI-0025	114
		116
		117
		121
18	TNF-XI-0026	148
		155
		157
		158
19	TNF-XI-0027	150
		151
		154
		156

輸送容器 使用材料表2(BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	レジン No
20	TNF-XI-0028	125
		128
		130
		131
21	TNF-XI-0029	147
		149
		152
		153
22	TNF-XI-0030	169
		171
		173
		178
23	TNF-XI-0031	136
		140
		163
		164
24	TNF-XI-0032	174
		175
		176
		180
25	TNF-XI-0033	205
		207
		210
		211
26	TNF-XI-0035	161
		166
		167
		168
27	TNF-XI-0036	159
		160
		162
		165
28	TNF-XI-0037	137
		138
		141
		142
29	TNF-XI-0038	209
		212
		215
		216
30	TNF-XI-0039	170
		172
		177
		179
31	TNF-XI-0040	206
		208
		213
		214
32	TNF-XI-0041	194
		200
		202
		203
33	TNF-XI-0042	195
		196
		199
		204
34	TNF-XI-0043	181
		184
		187
		191
35	TNF-XI-0044	237
		238
		239
		240
36	TNF-XI-0045	193
		197
		198
		201
37	TNF-XI-0046	188
		189
		190
		192
38	TNF-XI-0047	242
		243
		245
		246

輸送容器 使用材料表2(BORALレジン)

No	No	
	成分名	
	容器番号	レジンNo
39	TNF-XI-0018	244
		247
		248
		249
40	TNF-XI-0019	182
		183
		185
		188
41	TNF-XI-0050	229
		231
		232
		252
42	TNF-XI-0051	250
		251
		253
		258
43	TNF-XI-0052	217
		223
		224
		225
44	TNF-XI-0053	228
		254
		255
		257
45	TNF-XI-0054	218
		219
		222
		226
46	TNF-XI-0055	220
		221
		234
		235
47	TNF-XI-0056	227
		230
		233
		261
48	TNF-XI-0057	283
		284
		265
		266
49	TNF-XI-0058	262
		267
		269
		271
50	TNF-XI-0059	259
		268
		270
		272
51	TNF-XI-0060	256
		260
		273
		275
52	TNF-XI-0061	274
		276
		277
		278

*:各レジン体の成分混合量は、付属資料2参照。

輸送容器 使用材料表3(フェニリックフォーム:ベルト)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0001		C0070	20	TNF-XI-0028		C0098
			C0071				C0099
			C0073				C0100
			C0074				C0154
2	TNF-XI-0006		C0075	21	TNF-XI-0029		C0094
			C0076				C0095
			C0171				C0096
			C0172				C0097
3	TNF-XI-0007		C0082	22	TNF-XI-0030		C0219
			C0083				C0221
			C0086				C0230
			C0087				C0257
4	TNF-XI-0008		C0150	23	TNF-XI-0031		C0224
			C0151				C0232
			C0152				C0248
			C0153				C0266
5	TNF-XI-0009		C0156	24	TNF-XI-0032		C0225
			C0157				C0228
			C0158				C0231
			C0160				C0235
6	TNF-XI-0010		C0072	25	TNF-XI-0033		C0207
			C0180				C0234
			C0181				C0242
			C0182				C0243
7	TNF-XI-0011		C0080	26	TNF-XI-0035		C0196
			C0081				C0201
			C0084				C0252
			C0085				C0258
8	TNF-XI-0012		C0067	27	TNF-XI-0036		C0194
			C0068				C0213
			C0069				C0229
			C0077				C0262
9	TNF-XI-0013		C0079	28	TNF-XI-0037		C0212
			C0155				C0222
			C0167				C0239
			C0170				C0246
10	TNF-XI-0014		C0142	29	TNF-XI-0038		C0217
			C0144				C0249
			C0145				C0253
			C0146				C0263
11	TNF-XI-0016		C0137	30	TNF-XI-0039		C0192
			C0138				C0244
			C0139				C0250
			C0140				C0264
12	TNF-XI-0018		C0143	31	TNF-XI-0040		C0195
			C0147				C0209
			C0148				C0251
			C0149				C0265
13	TNF-XI-0019		C0125	32	TNF-XI-0041		C0214
			C0126				C0227
			C0127				C0247
			C0128				C0259
14	TNF-XI-0021		C0101	33	TNF-XI-0042		C0025
			C0102				C0039
			C0103				C0040
			C0104				C0053
15	TNF-XI-0023		C0105	34	TNF-XI-0043		C0191
			C0106				C0215
			C0107				C0220
			C0108				C0226
16	TNF-XI-0024		C0113	35	TNF-XI-0044		C0024
			C0114				C0027
			C0115				C0037
			C0116				C0063
17	TNF-XI-0025		C0117	36	TNF-XI-0045		C0023
			C0118				C0046
			C0119				C0054
			C0120				C0059
18	TNF-XI-0026		C0088	37	TNF-XI-0046		C0026
			C0089				C0032
			C0193				C0042
			C0210				C0048
19	TNF-XI-0027		C0090	38	TNF-XI-0047		C0045
			C0091				C0047
			C0092				C0081
			C0093				C0065

輸送容器 使用材料表3(フェノリックフォーム:ベルト)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
39	TNF-XI-0048		C0035				
			C0041				
			C0044				
			C0060				
40	TNF-XI-0049		C0022				
			C0020				
			C0043				
			C0064				
41	TNF-XI-0050		C0030				
			C0034				
			C0050				
			C0056				
42	TNF-XI-0051		C0021				
			C0031				
			C0052				
			C0057				
43	TNF-XI-0052		C0038				
			C0049				
			C0055				
			C0058				
44	TNF-XI-0053		C0029				
			C0033				
			C0051				
			C0066				
45	TNF-XI-0054		C0036				
			C0062				
			C0208				
			C0255				
46	TNF-XI-0055		C0200				
			C0237				
			C0241				
			C0245				
47	TNF-XI-0056		C0141				
			C0198				
			C0238				
			C0240				
48	TNF-XI-0057		C0184				
			C0185				
			C0188				
			C0205				
49	TNF-XI-0058		C0204				
			C0216				
			C0254				
			C0261				
50	TNF-XI-0059		C0173				
			C0197				
			C0256				
			C0260				
51	TNF-XI-0060		C0174				
			C0175				
			C0178				
			C0187				
52	TNF-XI-0061		C0177				
			C0178				
			C0186				
			C0205				

*: ベルト成型品の物性値は、付属資料3参照。

輸送容器 使用材料表I(ポリエリクフォーム:コーナー)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
1	TNF-XI-0001	A0063		20	TNF-XI-0028	A0033	
		A0067				A0042	
		A0074				A0051	
		A0078				A0097	
2	TNF-XI-0006	A0128		21	TNF-XI-0029	A0023	
		A0130				A0024	
		A0131				A0050	
		A0132				A0052	
3	TNF-XI-0007	A0027		22	TNF-XI-0030	A0155	
		A0039				A0156	
		A0124				A0159	
		A0126				A0160	
4	TNF-XI-0008	A0021		23	TNF-XI-0031	A0145	
		A0040				A0146	
		A0101				A0147	
		A0112				A0148	
5	TNF-XI-0009	A0085		24	TNF-XI-0032	A0141	
		A0087				A0142	
		A0103				A0143	
		A0109				A0144	
6	TNF-XI-0010	A0029		25	TNF-XI-0033	A0178	
		A0069				A0184	
		A0072				A0185	
		A0075				A0188	
7	TNF-XI-0011	A0088		26	TNF-XI-0035	A0161	
		A0107				A0162	
		A0108				A0163	
		A0119				A0164	
8	TNF-XI-0012	A0093		27	TNF-XI-0036	A0151	
		A0106				A0152	
		A0113				A0153	
		A0114				A0158	
9	TNF-XI-0013	A0094		28	TNF-XI-0037	A0149	
		A0111				A0150	
		A0133				A0154	
		A0135				A0157	
10	TNF-XI-0014	A0044		29	TNF-XI-0038	A0171	
		A0059				A0177	
		A0089				A0179	
		A0105				A0181	
11	TNF-XI-0016	A0117		30	TNF-XI-0039	A0182	
		A0118				A0183	
		A0121				A0186	
		A0123				A0187	
12	TNF-XI-0018	A0116		31	TNF-XI-0040	A0173	
		A0120				A0174	
		A0122				A0175	
		A0129				A0176	
13	TNF-XI-0019	A0028		32	TNF-XI-0041	A0165	
		A0030				A0166	
		A0058				A0167	
		A0086				A0168	
14	TNF-XI-0021	A0034		33	TNF-XI-0042	A0251	
		A0056				A0252	
		A0096				A0255	
		A0100				A0256	
15	TNF-XI-0023	A0035		34	TNF-XI-0043	A0169	
		A0038				A0170	
		A0037				A0172	
		A0038				A0180	
16	TNF-XI-0024	A0055		35	TNF-XI-0044	A0257	
		A0064				A0258	
		A0137				A0259	
		A0139				A0260	
17	TNF-XI-0025	A0031		36	TNF-XI-0045	A0241	
		A0032				A0242	
		A0057				A0243	
		A0081				A0244	
18	TNF-XI-0026	A0022		37	TNF-XI-0046	A0237	
		A0053				A0238	
		A0061				A0239	
		A0062				A0240	
19	TNF-XI-0027	A0025		38	TNF-XI-0047	A0223	
		A0026				A0224	
		A0045				A0229	
		A0046				A0230	

輸送容器 使用材料表4(フェノリックフォーム:コーナー)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材11	フォームNo			原材11	フォームNo
39	TNF-XI-0048		A0245				
			A0246				
			A0247				
			A0248				
40	TNF-XI-0049		A0249				
			A0250				
			A0253				
			A0254				
41	TNF-XI-0050		A0221				
			A0222				
			A0235				
			A0236				
42	TNF-XI-0051		A0231				
			A0232				
			A0233				
			A0234				
43	TNF-XI-0052		A0225				
			A0226				
			A0227				
			A0228				
44	TNF-XI-0053		A0207				
			A0208				
			A0213				
			A0214				
45	TNF-XI-0054		A0190				
			A0191				
			A0199				
			A0200				
46	TNF-XI-0055		A0194				
			A0195				
			A0203				
			A0204				
47	TNF-XI-0056		A0192				
			A0196				
			A0201				
			A0202				
48	TNF-XI-0057		A0189				
			A0198				
			A0211				
			A0212				
49	TNF-XI-0058		A0193				
			A0197				
			A0205				
			A0206				
50	TNF-XI-0059		A0209				
			A0210				
			A0217				
			A0218				
51	TNF-XI-0060		A0215				
			A0216				
			A0219				
			A0220				
52	TNF-XI-0061		A0265				
			A0266				
			A0267				
			A0268				

*:コーナー成型品の物性値は、付属資料4参照。

輸送容器 使用材料表7(フェニリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原材料	フォームNo			原材料	フォームNo
21	TNF-XI-0029	D0187		31	TNF-XI-0040	D0425	
		D0188				D0426	
		D0201				D0429	
		D0202				D0430	
		D0217				D0480	
		D0218				D0481	
		D0241				D0495	
		D0242				D0496	
22	TNF-XI-0030	D0369		32	TNF-XI-0041	D0391	
		D0370				D0392	
		D0457				D0393	
		D0458				D0394	
		D0463				D0451	
		D0466				D0452	
		D0512				D0501	
		D0514				D0502	
23	TNF-XI-0031	D0371		33	TNF-XI-0042	D0384	
		D0455				D0385	
		D0459				D0483	
		D0503				D0484	
		D0507				D0489	
		D0511				D0490	
		D0517				D0491	
		D0321				D0494	
24	TNF-XI-0032	D0322		34	TNF-XI-0043	D0397	
		D0345				D0398	
		D0346				D0423	
		D0349				D0424	
		D0350				D0449	
		D0372				D0450	
		D0433				D0476	
		D0434				D0477	
25	TNF-XI-0033	D0373		35	TNF-XI-0044	D0447	
		D0374				D0448	
		D0376				D0487	
		D0379				D0488	
		D0460				D0499	
		D0461				D0500	
		D0479				D0524	
		D0482				D0525	
26	TNF-XI-0035	D0367		36	TNF-XI-0045	D0475	
		D0368				D0478	
		D0467				D0526	
		D0468				D0527	
		D0515				D0537	
		D0518				D0538	
		D0519				D0539	
		D0520				D0541	
27	TNF-XI-0036	D0464		37	TNF-XI-0046	D0181	
		D0465				D0182	
		D0485				D0183	
		D0486				D0184	
		D0509				D0203	
		D0510				D0204	
		D0513				D0261	
		D0516				D0262	
28	TNF-XI-0037	D0297		38	TNF-XI-0047	D0183	
		D0298				D0184	
		D0341				D0227	
		D0342				D0228	
		D0347				D0265	
		D0348				D0266	
		D0403				D0267	
		D0404				D0268	
29	TNF-XI-0038	D0380		39	TNF-XI-0048	D0161	
		D0381				D0162	
		D0456				D0207	
		D0462				D0208	
		D0504				D0245	
		D0505				D0246	
		D0506				D0253	
		D0508				D0254	
30	TNF-XI-0039	D0427		40	TNF-XI-0049	D0177	
		D0428				D0178	
		D0471				D0223	
		D0472				D0224	
		D0473				D0237	
		D0474				D0238	
		D0492				D0255	
		D0493				D0256	

輸送容器 使用材料表7(フェリックフォーム:ディスク)

No	容器番号	No		No	容器番号	No	
		原目付	フィーリス			原目付	フィーリス
41	TNF-XI-0050		D0273	51	TNF-XI-0050		D0323
			D0274				D0324
			D0287				D0353
			D0288				D0354
			D0291				D0359
			D0292				D0360
			D0317				D0405
			D0318				D0406
			D0280				D0351
			D0281				D0352
42	TNF-XI-0051		D0301		D0399		D0400
			D0302		D0415		D0416
			D0309		D0441		D0442
			D0310				
			D0319				
			D0320				
			D0275				
			D0276				
			D0279				
			D0282				
43	TNF-XI-0052		D0293				
			D0294				
			D0295				
			D0296				
			D0277				
			D0278				
			D0289				
			D0290				
			D0335				
			D0336				
44	TNF-XI-0053		D0337				
			D0338				
			D0285				
			D0286				
			D0307				
			D0308				
			D0343				
			D0344				
			D0363				
			D0364				
45	TNF-XI-0054		D0339				
			D0340				
			D0355				
			D0356				
			D0361				
			D0362				
			D0431				
			D0432				
			D0312				
			D0313				
46	TNF-XI-0055		D0327				
			D0329				
			D0407				
			D0408				
			D0443				
			D0444				
			D0330				
			D0331				
			D0401				
			D0402				
47	TNF-XI-0056		D0435				
			D0436				
			D0437				
			D0438				
			D0271				
			D0272				
			D0365				
			D0366				
			D0419				
			D0420				
48	TNF-XI-0057		D0421				
			D0422				
			D0305				
			D0306				
			D0325				
			D0326				
			D0375				
			D0382				
			D0411				
			D0412				
49	TNF-XI-0058						
50	TNF-XI-0059						

*:ディスク成型品の

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
1	TNF-XI-0001	H73679	802	303	1			
		H73679	802	303	9			
		H73679	802	304	19			
		H73679	802	304	28			
2	TNF-XI-0006	H73679	802	303	11			
		H73679	802	303	28			
		H73679	802	304	7			
3	TNF-XI-0007	H73679	802	306	39			
		H73679	802	306	20			
		H73679	802	306	26			
4	TNF-XI-0008	H73679	802	306	37			
		H73679	802	306	38			
		H73679	802	303	22			
		H73679	802	303	26			
5	TNF-XI-0009	H73679	802	303	38			
		H73679	802	303	40			
		H73679	802	306	23			
		H73679	802	303	25			
6	TNF-XI-0010	H73679	802	303	27			
		H73679	802	303	37			
		H73679	802	303	10			
		H73679	802	303	29			
7	TNF-XI-0011	H73679	802	303	30			
		H73679	802	303	45			
		H73679	802	282	16			
		H73679	802	303	14			
8	TNF-XI-0012	H73679	802	303	17			
		H73679	802	306	9			
		H73679	802	282	4			
		H73679	802	282	8			
9	TNF-XI-0013	H73679	802	304	17			
		H73679	802	306	17			
		H73679	802	281	10			
		H73679	802	281	11			
10	TNF-XI-0014	H73679	802	281	43			
		H73679	802	303	20			
		H73679	802	282	10			
		H73679	802	303	4			
11	TNF-XI-0016	H73679	802	303	33			
		H73679	802	306	19			
		H73679	802	281	30			
		H73679	802	281	32			
12	TNF-XI-0018	H73679	802	281	34			
		H73679	802	306	8			
		H73679	802	282	11			
		H73679	802	282	17			
13	TNF-XI-0019	H73679	802	282	18			
		H73679	802	282	24			
		H73679	802	281	19			
		H73679	802	281	41			
14	TNF-XI-0021	H73679	802	282	35			
		H73679	802	282	27			
		H73679	802	281	3			
		H73679	802	281	12			
15	TNF-XI-0023	H73679	802	281	33			
		H73679	802	281	34			
		H73679	802	306	34			
		H73679	802	303	24			
16	TNF-XI-0024	H73679	802	303	39			
		H73679	802	303	44			
		H73679	802	306	13			
		H73679	802	281	35			
17	TNF-XI-0025	H73679	802	281	38			
		H73679	802	281	2			
		H73679	802	282	2			
		H73679	802	306	7			
18	TNF-XI-0026	H73679	802	281	16			
		H73679	802	281	23			
		H73679	802	281	26			
		H73679	802	281	39			
19	TNF-XI-0027	H73679	802	281	42			
		H73679	802	303	42			
		H73679	802	306	11			
		H73679	802	306	14			
		H73679	802	306	42			
		H73679	802	303	13			
		H73679	802	303	43			
		H73679	802	303	46			
		H73679	802	306	25			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有量	寸法	
		シートNo	ロットNo	シートNo	径×長さNo		板厚	直径
20	TNF-XI-0026	H73679	802	306	10			
		H73679	802	306	15			
		H73679	802	306	28			
		H73679	802	306	35			
21	TNF-XI-0029	H73679	802	261	13			
		H73679	802	261	40			
		H73679	802	262	1			
		H73679	802	303	47			
22	TNF-XI-0030	H73679	802	262	38			
		H73679	802	262	41			
		H73679	802	263	2			
		H73679	802	263	21			
23	TNF-XI-0031	H73679	802	262	42			
		H73679	802	263	16			
		H73679	802	263	17			
		H73679	802	263	33			
24	TNF-XI-0032	H73679	802	262	7			
		H73679	802	262	21			
		H73679	802	263	3			
		H73679	802	263	32			
25	TNF-XI-0033	H73679	802	261	8			
		H73679	802	261	15			
		H73679	802	262	32			
		H73679	802	306	21			
26	TNF-XI-0035	H73679	802	263	1			
		H73679	802	263	22			
		H73679	802	263	34			
		H73679	802	263	38			
27	TNF-XI-0036	H73679	802	262	22			
		H73679	802	262	37			
		H73679	802	262	39			
		H73679	802	263	5			
28	TNF-XI-0037	H73679	802	262	43			
		H73679	802	263	4			
		H73679	802	263	19			
		H73679	802	263	20			
29	TNF-XI-0038	H73679	802	261	6			
		H73679	802	261	9			
		H73679	802	261	14			
		H73679	802	261	24			
30	TNF-XI-0039	H73679	802	261	2			
		H73679	802	262	14			
		H73679	802	263	44			
		H73679	802	306	2			
31	TNF-XI-0040	H73679	802	263	23			
		H73679	802	263	24			
		H73679	802	263	25			
		H73679	802	266	5			
32	TNF-XI-0041	H73679	802	263	10			
		H73679	802	263	13			
		H73679	802	263	41			
		H73679	802	266	10			
33	TNF-XI-0042	H73679	802	262	6			
		H73679	802	262	24			
		H73679	802	262	33			
		H73679	802	263	15			
34	TNF-XI-0043	H73679	802	262	5			
		H73679	802	262	23			
		H73679	802	262	25			
		H73679	802	262	28			
35	TNF-XI-0044	H73679	802	262	15			
		H73679	802	262	26			
		H73679	802	262	34			
		H73679	802	263	30			
36	TNF-XI-0045	H73679	802	263	35			
		H73679	802	263	36			
		H73679	802	263	37			
		H73679	802	263	39			
37	TNF-XI-0046	H73679	802	262	44			
		H73679	802	262	45			
		H73679	802	263	6			
		H73679	802	263	31			
38	TNF-XI-0047	H73679	802	263	14			
		H73679	802	266	12			
		H73679	802	266	14			
		H73679	802	266	27			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:内容器用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板				ボロン含有率	寸法	
		シートNo	ロットNo	シートNo	径(mm)		板厚	直径
39	TNF-XI-0048	H73679	802	286	9			
		H73679	802	286	20			
		H73679	802	286	21			
		H73679	802	286	24			
40	TNF-XI-0049	H73679	802	261	7			
		H73679	802	261	17			
		H73679	802	263	42			
		H73679	802	286	2			
41	TNF-XI-0050	H73679	802	261	18			
		H73679	802	263	8			
		H73679	802	286	4			
		H73679	802	286	8			
42	TNF-XI-0051	H73679	802	262	27			
		H73679	802	263	11			
		H73679	802	286	7			
		H73679	802	306	1			
43	TNF-XI-0052	H73679	802	261	1			
		H73679	802	262	12			
		H73679	802	262	30			
		H73679	802	262	31			
44	TNF-XI-0053	H73679	802	261	36			
		H73679	802	262	36			
		H73679	802	263	7			
		H73679	802	306	12			
45	TNF-XI-0054	H73679	802	261	20			
		H73679	802	261	44			
		H73679	802	268	13			
		H73679	802	306	4			
46	TNF-XI-0055	H73679	802	261	4			
		H73679	802	263	9			
		H73679	802	286	22			
		H73679	802	306	5			
47	TNF-XI-0056	H73679	802	261	5			
		H73679	802	262	19			
		H73679	802	263	26			
		H73679	802	263	27			
48	TNF-XI-0057	H73679	802	263	40			
		H73679	802	263	46			
		H73679	802	306	3			
		H73679	802	306	18			
49	TNF-XI-0058	H73679	802	263	43			
		H73679	802	263	45			
		H73679	802	286	15			
		H73679	802	286	19			
50	TNF-XI-0059	H73679	802	262	40			
		H73679	802	263	12			
		H73679	802	286	11			
		H73679	802	286	26			
51	TNF-XI-0060	H73679	802	276	2			
		H73679	802	276	9			
		H73679	802	286	40			
		H73679	802	286	47			
52	TNF-XI-0061	H73679	802	262	20			
		H73679	802	262	29			
		H73679	802	286	1			
		H73679	802	286	41			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		シートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
1	TNF-XI-0001	H73679	803	126	3			
		H73679	803	126	12			
		H73679	803	126	13			
		H73679	803	127	8			
2	TNF-XI-0006	H73679	803	61	2			
		H73679	803	61	7			
		H73679	803	125	10			
		H73679	803	128	8			
3	TNF-XI-0007	H73679	803	126	2			
		H73679	803	126	10			
		H73679	803	126	11			
		H73679	803	128	10			
4	TNF-XI-0008	H73679	803	97	7			
		H73679	803	126	6			
		H73679	803	127	11			
		H73679	803	128	13			
5	TNF-XI-0009	H73679	803	70	8			
		H73679	803	73	5			
		H73679	803	75	4			
		H73679	803	78	8			
6	TNF-XI-0010	G71621	762	56	5			
		H73679	803	70	9			
		H73679	803	74	9			
		H73679	803	75	1			
7	TNF-XI-0011	H73679	803	98	2			
		H73679	803	126	9			
		H73679	803	128	4			
		H73679	803	128	11			
8	TNF-XI-0012	H73679	803	127	1			
		H73679	803	127	2			
		H73679	803	127	4			
		H73679	803	127	10			
9	TNF-XI-0013	H73679	803	72	7			
		H73679	803	74	1			
		H73679	803	96	1			
		H73679	803	74	7			
10	TNF-XI-0014	H73679	803	96	4			
		H73679	803	127	3			
		H73679	803	127	13			
		H73679	803	128	12			
11	TNF-XI-0016	H73679	803	61	5			
		H73679	803	127	14			
		H73679	803	128	6			
		H73679	803	128	7			
12	TNF-XI-0018	H73679	803	97	4			
		H73679	803	99	11			
		H73679	803	125	9			
		H73679	803	128	1			
13	TNF-XI-0019	H73679	803	74	10			
		H73679	803	75	5			
		H73679	803	97	5			
		H73679	803	98	5			
14	TNF-XI-0021	H73679	803	61	10			
		H73679	803	125	6			
		H73679	803	128	5			
		H73679	803	61	6			
15	TNF-XI-0023	H73679	803	61	3			
		H73679	803	75	7			
		H73679	803	99	12			
		H73679	803	126	8			
16	TNF-XI-0024	H73679	803	99	8			
		H73679	803	99	9			
		H73679	803	125	3			
		H73679	803	125	13			
17	TNF-XI-0025	H73679	803	87	3			
		H73679	803	99	6			
		H73679	803	99	7			
		H73679	803	125	14			
18	TNF-XI-0026	H73679	803	98	8			
		H73679	803	98	12			
		H73679	803	125	8			
		H73679	803	125	11			
19	TNF-XI-0027	H73679	803	75	3			
		H73679	803	97	1			
		H73679	803	128	3			
		H73679	803	128	9			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS;外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
20	TNF-XI-0028	G71621	762	18	5			
		H73679	803	98	10			
		H73679	803	98	14			
		H73679	803	99	1			
21	TNF-XI-0029	H73679	803	74	8			
		H73679	803	78	4			
		H73679	803	98	3			
		H73679	803	125	4			
22	TNF-XI-0030	H73679	803	67	14			
		H73679	803	71	9			
		H73679	803	72	8			
		H73679	803	72	10			
23	TNF-XI-0031	H73679	803	88	3			
		H73679	803	72	11			
		H73679	803	74	14			
		H73679	803	123	11			
24	TNF-XI-0032	H73679	803	74	2			
		H73679	803	78	10			
		H73679	803	78	12			
		H73679	803	125	7			
25	TNF-XI-0033	H73679	803	68	9			
		H73679	803	73	4			
		H73679	803	73	6			
		H73679	803	73	12			
26	TNF-XI-0035	H73679	803	70	6			
		H73679	803	71	4			
		H73679	803	71	6			
		H73679	803	72	1			
27	TNF-XI-0036	H73679	803	70	4			
		H73679	803	72	14			
		H73679	803	73	9			
		H73679	803	73	14			
28	TNF-XI-0037	H73679	803	71	2			
		H73679	803	71	14			
		H73679	803	72	12			
		H73679	803	91	11			
29	TNF-XI-0038	G71621	762	40	7			
		H73679	803	71	11			
		H73679	803	72	13			
		H73679	803	74	5			
30	TNF-XI-0039	H73679	803	68	7			
		H73679	803	69	2			
		H73679	803	73	10			
		H73679	803	73	13			
31	TNF-XI-0040	H73679	803	70	3			
		H73679	803	72	4			
		H73679	803	73	2			
		H73679	803	73	3			
32	TNF-XI-0041	H73679	803	69	3			
		H73679	803	72	3			
		H73679	803	73	7			
		H73679	803	124	11			
33	TNF-XI-0042	H73679	803	67	2			
		H73679	803	68	14			
		H73679	803	70	5			
		H73679	803	70	11			
34	TNF-XI-0043	H73679	803	69	9			
		H73679	803	70	10			
		H73679	803	70	14			
		H73679	803	71	13			
35	TNF-XI-0044	H73679	803	67	7			
		H73679	803	69	10			
		H73679	803	71	5			
		H73679	803	126	1			
36	TNF-XI-0045	H73679	803	69	6			
		H73679	803	124	2			
		H73679	803	124	4			
		H73679	803	126	14			
37	TNF-XI-0046	H73679	803	78	3			
		H73679	803	97	14			
		H73679	803	99	10			
		H73679	803	125	2			
38	TNF-XI-0047	H73679	803	97	11			
		H73679	803	97	12			
		H73679	803	99	4			
		H73679	803	99	13			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(B-SUS:外蓋用)

No	容器番号	ボロン入りステンレス鋼板 No				ボロン含有量	寸法	
		ヒートNo	ロットNo	シートNo	ディスクNo		板厚	直径
39	TNF-XI-0048	G71621	762	17	10			
		H73679	803	78	6			
		H73679	803	97	13			
		H73679	803	125	12			
40	TNF-XI-0049	H73679	803	98	1			
		H73679	803	98	4			
		H73679	803	90	14			
		H73679	803	125	1			
41	TNF-XI-0050	H73679	803	71	12			
		H73679	803	75	9			
		H73679	803	75	12			
		H73679	803	78	9			
42	TNF-XI-0051	H73679	803	70	2			
		H73679	803	75	10			
		H73679	803	78	7			
		H73679	803	98	7			
43	TNF-XI-0052	H73679	803	71	3			
		H73679	803	71	8			
		H73679	803	74	3			
		H73679	803	96	10			
44	TNF-XI-0053	H73679	803	71	10			
		H73679	803	73	8			
		H73679	803	79	1			
		H73679	803	96	7			
45	TNF-XI-0054	H73679	803	74	11			
		H73679	803	96	6			
		H73679	803	97	8			
		H73679	803	99	3			
46	TNF-XI-0055	G71621	762	15	11			
		H73679	803	71	7			
		H73679	803	78	2			
		H73679	803	79	6			
47	TNF-XI-0056	H73679	803	70	1			
		H73679	803	75	14			
		H73679	803	96	2			
		H73679	803	96	9			
48	TNF-XI-0057	H73679	803	71	1			
		H73679	803	72	6			
		H73679	803	75	2			
		H73679	803	96	12			
49	TNF-XI-0058	H73679	803	75	8			
		H73679	803	75	11			
		H73679	803	78	1			
		H73679	803	96	8			
50	TNF-XI-0059	H73679	803	73	11			
		H73679	803	96	3			
		H73679	803	96	13			
		H73679	803	96	14			
51	TNF-XI-0060	H73679	803	72	5			
		H73679	803	74	13			
		H73679	803	78	14			
		H73679	803	74	12			
52	TNF-XI-0061	H73679	803	72	9			
		H73679	803	74	4			
		H73679	803	75	13			
		H73679	803	78	13			

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORAレジ)

No	容器番号	レジNo
1	TNF-XI-0001	53
		54
		58
		62
2	TNF-XI-0006	74
		75
		76
		78
3	TNF-XI-0007	32
		33
		34
		35
4	TNF-XI-0008	65
		67
		69
		72
5	TNF-XI-0009	45
		60
		68
		70
6	TNF-XI-0010	47
		48
		49
		51
7	TNF-XI-0011	38
		39
		64
		71
8	TNF-XI-0012	84
		85
		88
		89
9	TNF-XI-0013	83
		86
		90
		92
10	TNF-XI-0014	86
		73
		77
		79
11	TNF-XI-0016	101
		102
		108
		110
12	TNF-XI-0018	96
		98
		100
		103
13	TNF-XI-0019	91
		95
		97
		99
14	TNF-XI-0021	139
		143
		144
		146
15	TNF-XI-0023	115
		118
		134
		135
16	TNF-XI-0024	122
		123
		126
		132
17	TNF-XI-0025	114
		116
		117
		121
18	TNF-XI-0026	148
		155
		157
		158
19	TNF-XI-0027	150
		151
		154
		156

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
20	TNF-XI-0028	125
		128
		130
		131
21	TNF-XI-0029	147
		149
		152
		153
22	TNF-XI-0030	169
		171
		173
		178
23	TNF-XI-0031	136
		140
		163
		164
24	TNF-XI-0032	174
		175
		176
		180
25	TNF-XI-0033	205
		207
		210
		211
26	TNF-XI-0035	161
		166
		167
		168
27	TNF-XI-0036	159
		160
		162
		165
28	TNF-XI-0037	137
		138
		141
		142
29	TNF-XI-0038	209
		212
		215
		216
30	TNF-XI-0039	170
		172
		177
		179
31	TNF-XI-0040	206
		208
		213
		214
32	TNF-XI-0041	194
		200
		202
		203
33	TNF-XI-0042	195
		196
		199
		204
34	TNF-XI-0043	181
		184
		187
		191
35	TNF-XI-0044	237
		238
		239
		240
36	TNF-XI-0045	193
		197
		198
		201
37	TNF-XI-0046	186
		189
		190
		192
38	TNF-XI-0047	242
		243
		245
		246

輸送容器 未臨界検査結果一覧(BORALレジン)

No	容器番号	レジンNo
39	TNF-XI-0048	244
		247
		248
		249
40	TNF-XI-0049	182
		183
		185
		188
41	TNF-XI-0050	220
		231
		232
		252
42	TNF-XI-0051	250
		251
		253
		258
43	TNF-XI-0052	217
		223
		224
		225
44	TNF-XI-0053	228
		254
		255
		257
45	TNF-XI-0054	218
		219
		222
		226
46	TNF-XI-0055	220
		221
		234
		235
47	TNF-XI-0055	227
		230
		233
		261
48	TNF-XI-0057	263
		264
		265
		266
49	TNF-XI-0058	262
		267
		269
		271
50	TNF-XI-0059	259
		268
		270
		272
51	TNF-XI-0060	256
		260
		273
		275
52	TNF-XI-0061	274
		276
		277
		278

*ボロン及び水素含有量の化学分析結果は、付属資料8参照。

輸送容器 気密試験結果一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0001	20	TNF-XI-0028
2	TNF-XI-0006	21	TNF-XI-0029
3	TNF-XI-0007	22	TNF-XI-0030
4	TNF-XI-0008	23	TNF-XI-0031
5	TNF-XI-0009	24	TNF-XI-0032
6	TNF-XI-0010	25	TNF-XI-0033
7	TNF-XI-0011	26	TNF-XI-0035
8	TNF-XI-0012	27	TNF-XI-0036
9	TNF-XI-0013	28	TNF-XI-0037
10	TNF-XI-0014	29	TNF-XI-0038
11	TNF-XI-0016	30	TNF-XI-0039
12	TNF-XI-0018	31	TNF-XI-0040
13	TNF-XI-0019	32	TNF-XI-0041
14	TNF-XI-0021	33	TNF-XI-0042
15	TNF-XI-0023	34	TNF-XI-0043
16	TNF-XI-0024	35	TNF-XI-0044
17	TNF-XI-0025	36	TNF-XI-0045
18	TNF-XI-0026	37	TNF-XI-0046
19	TNF-XI-0027	38	TNF-XI-0047



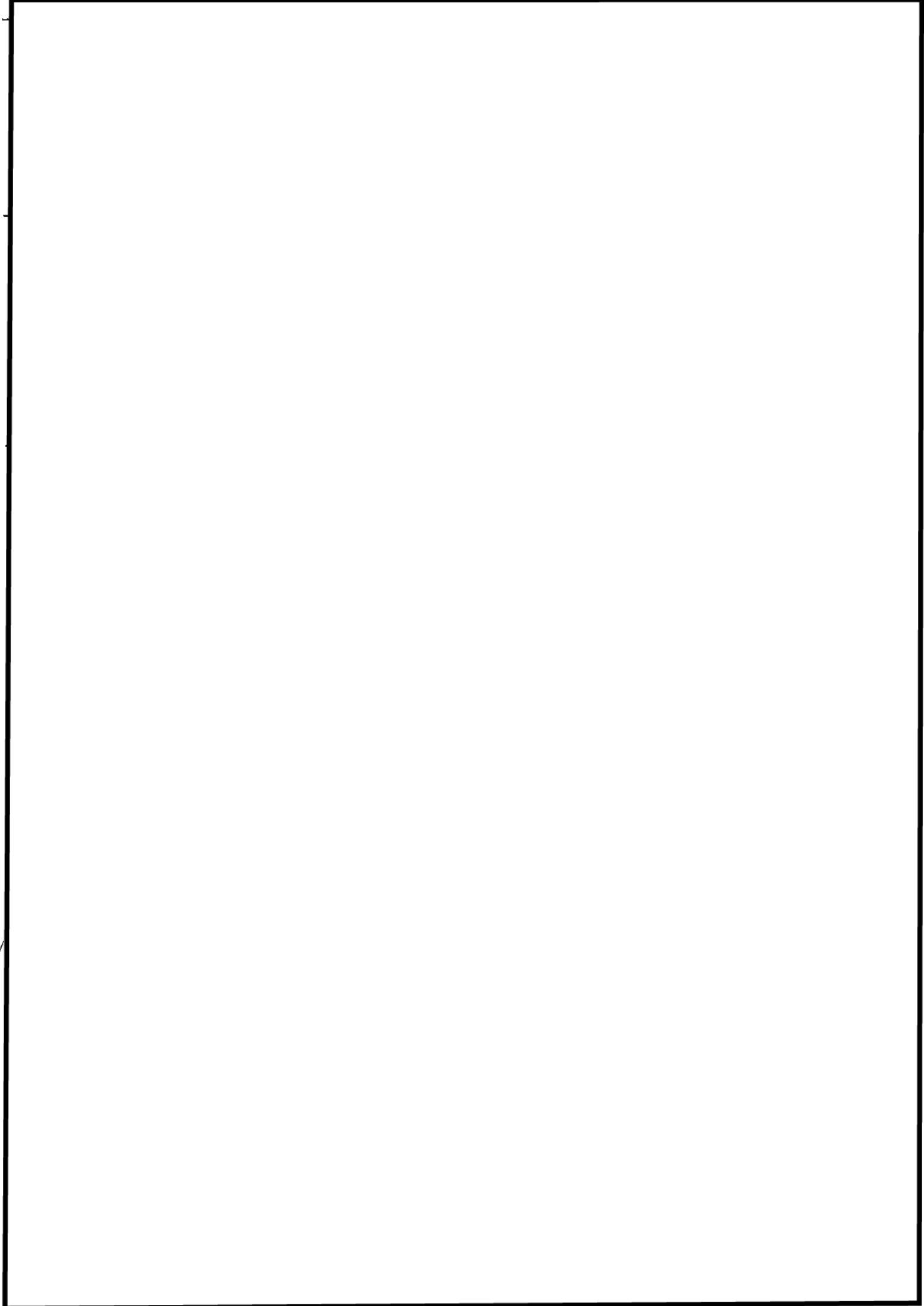
輸送容器検査結果

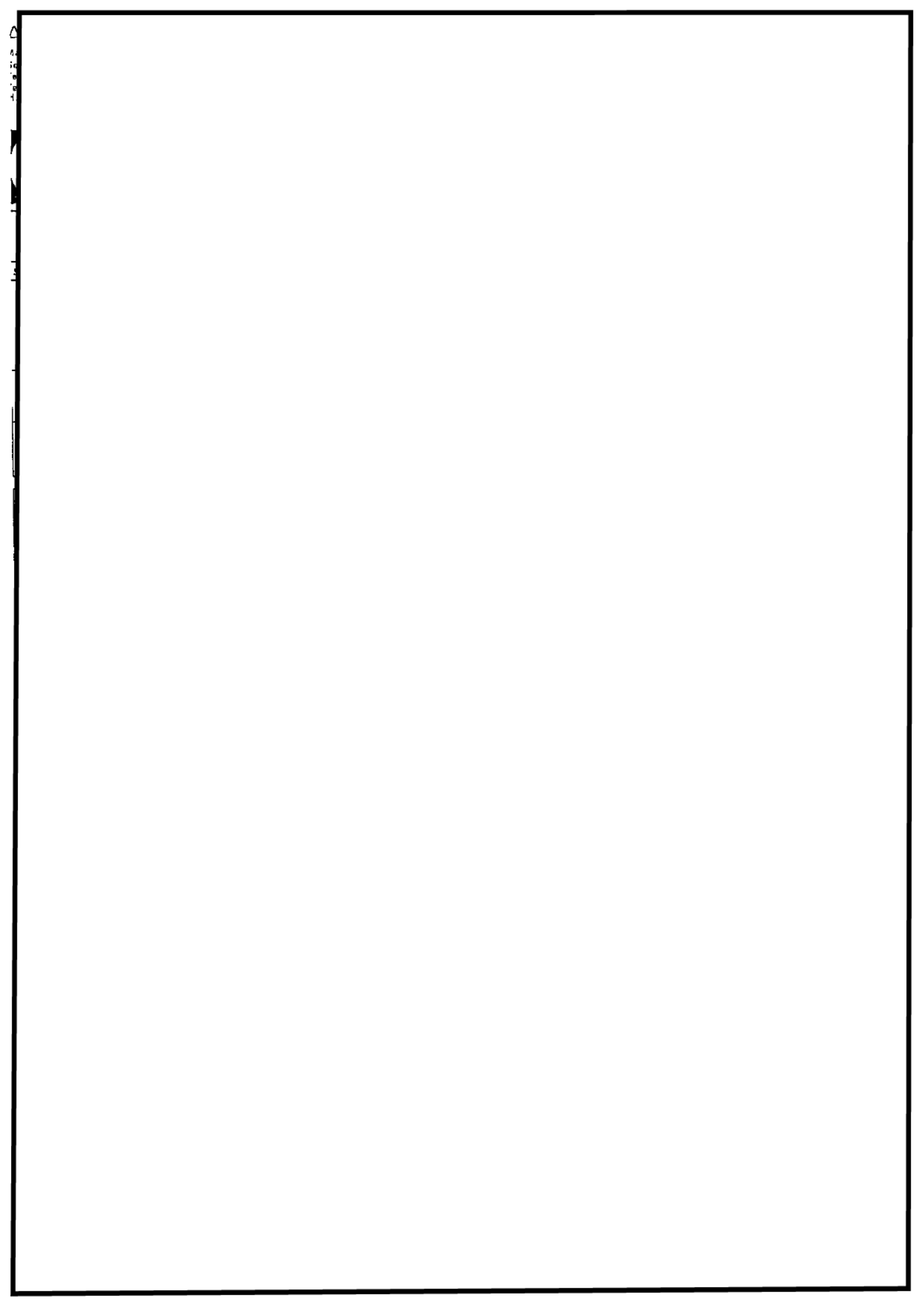
(付属資料)

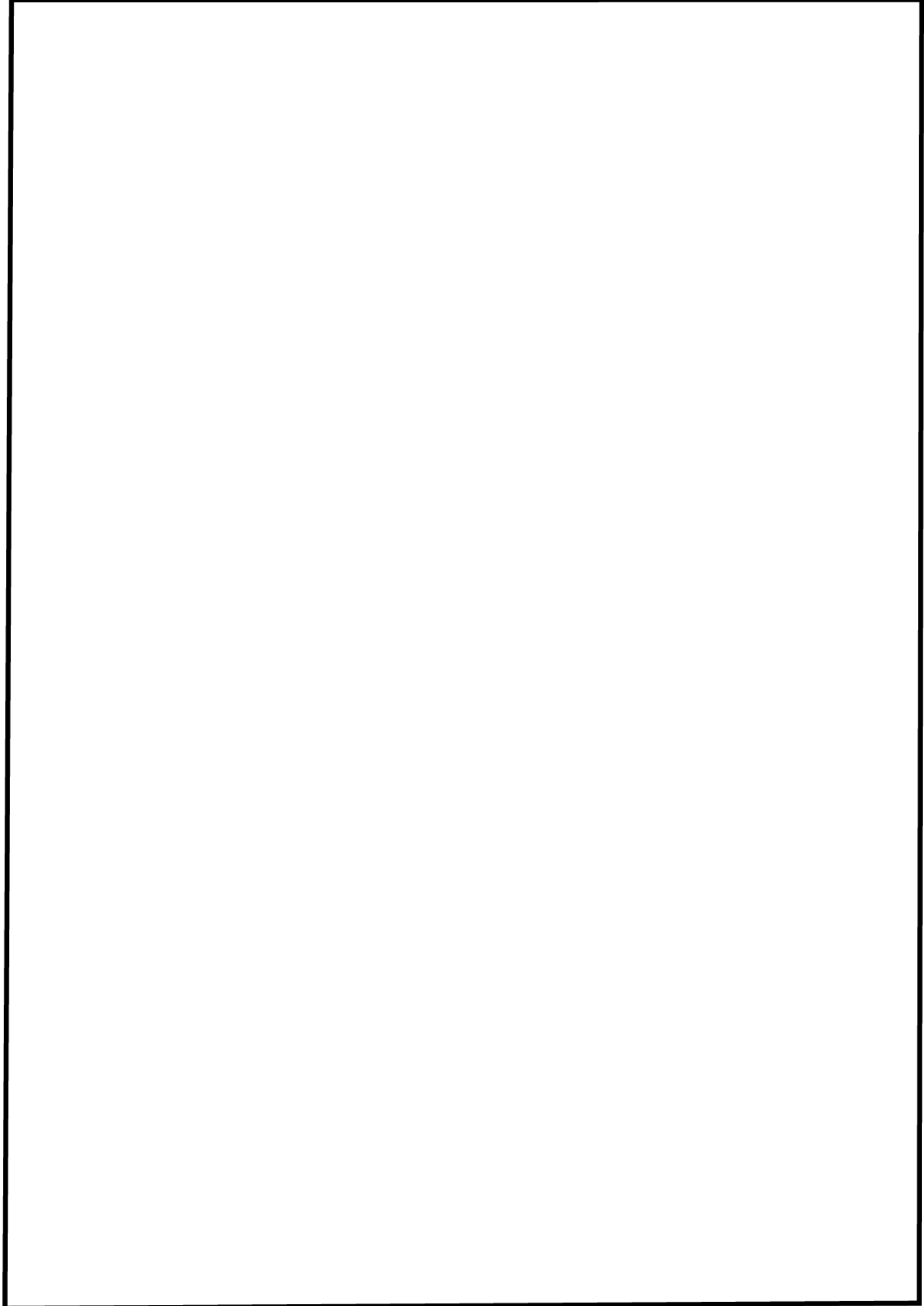
付属資料 1	輸送容器	主要部材ミルシート等
付属資料 2	輸送容器	BORA レジン混合重量一覧
付属資料 3	輸送容器	フェノリックフォーム (ベルト) 物性値一覧
付属資料 4	輸送容器	フェノリックフォーム (コーナー) 物性値一覧
付属資料 5	輸送容器	フェノリックフォーム (ボトム) 物性値一覧
付属資料 6	輸送容器	フェノリックフォーム (注入材) 物性値一覧
付属資料 7	輸送容器	フェノリックフォーム (ディスク) 物性値一覧
付属資料 8	輸送容器	BORA レジン化学分析結果一覧

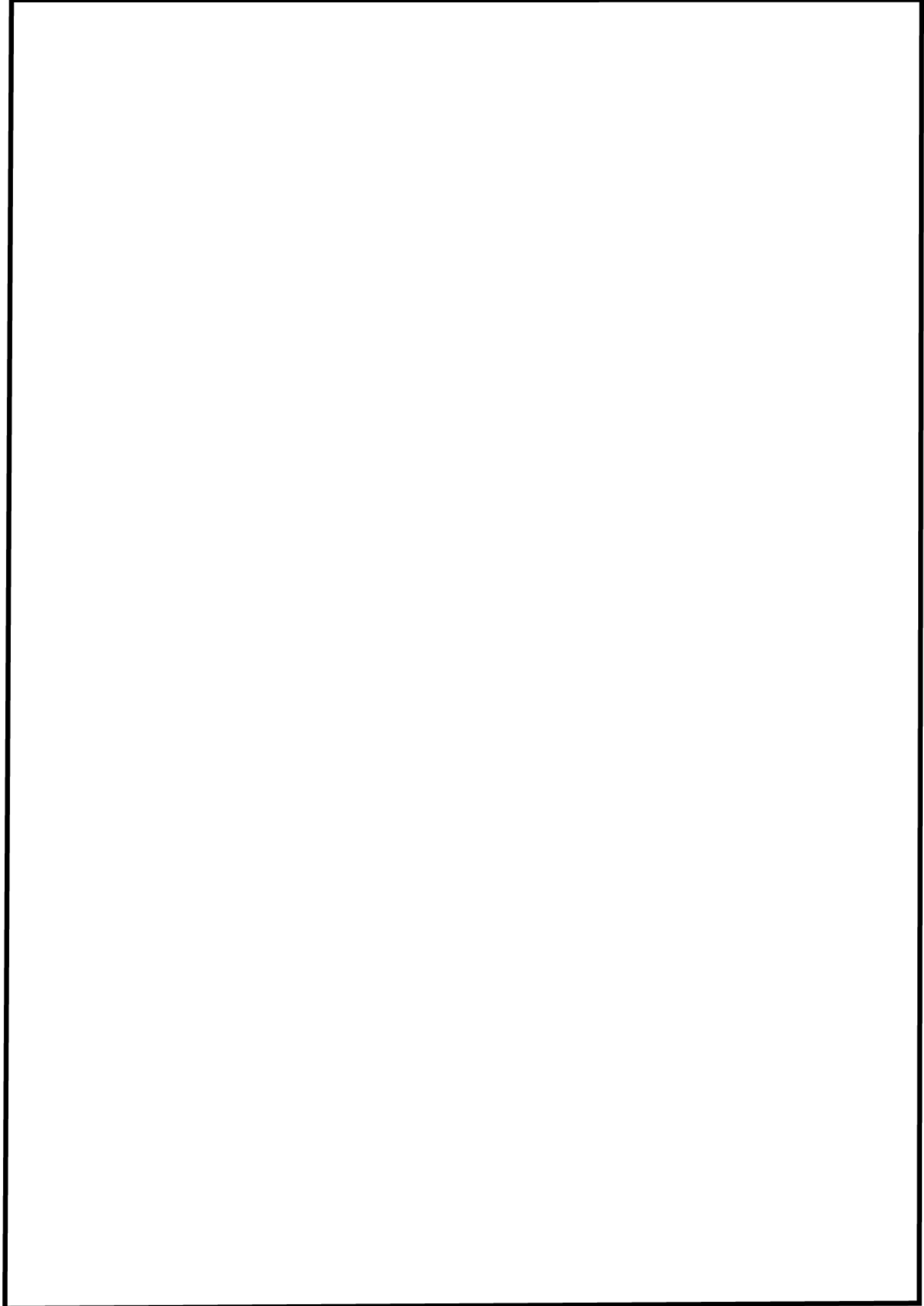
輸送容器 主要部材ミルシート等

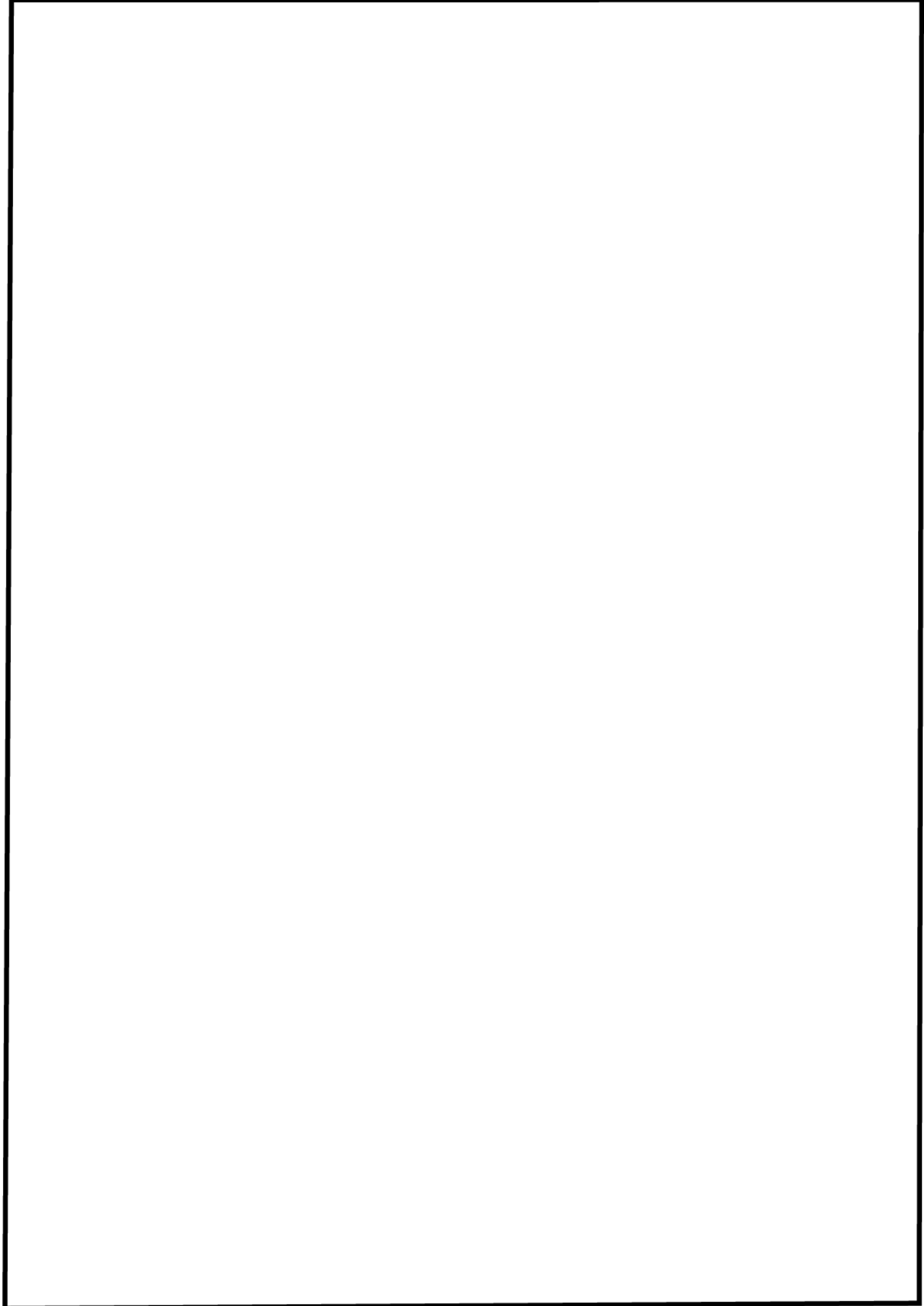


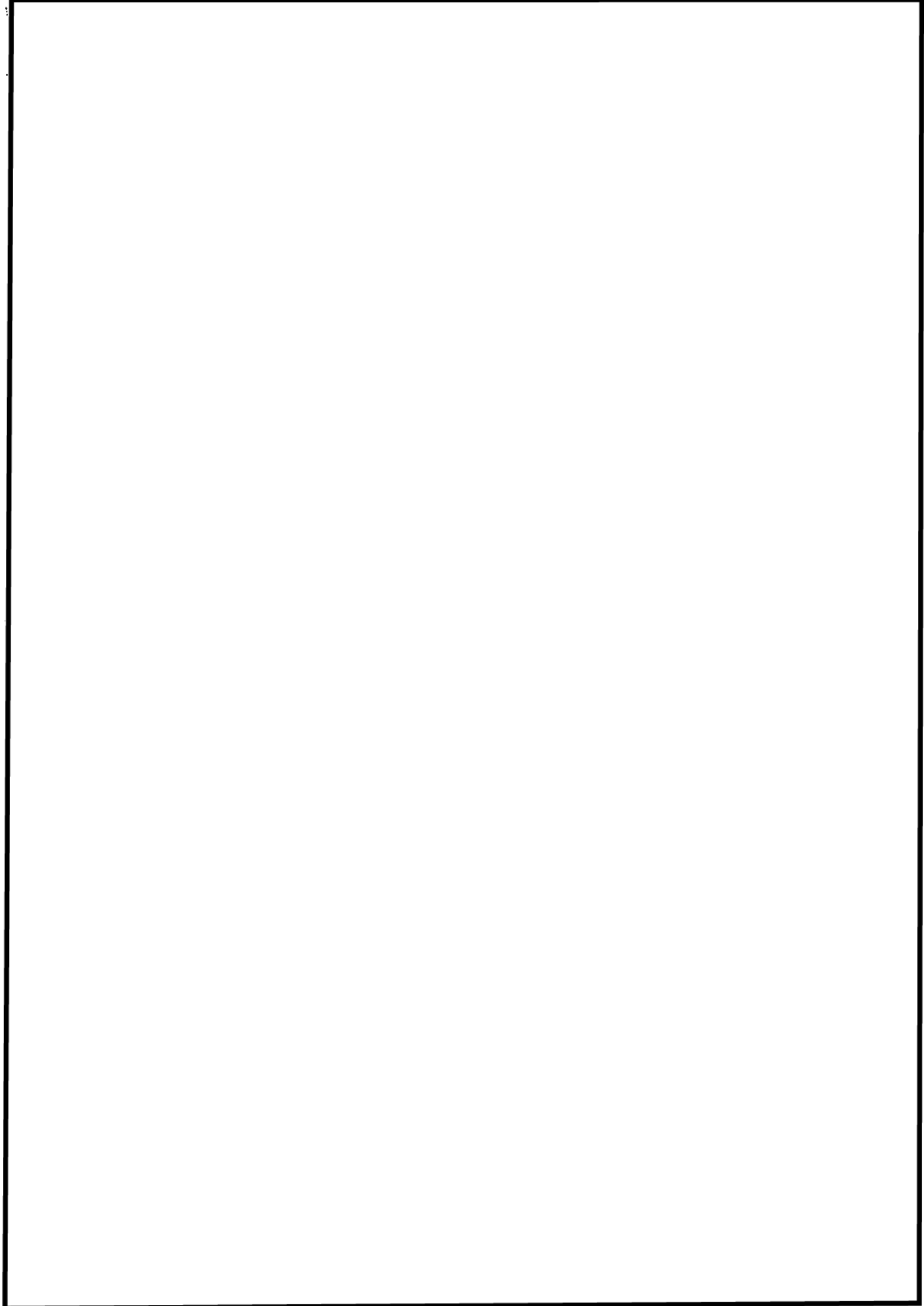


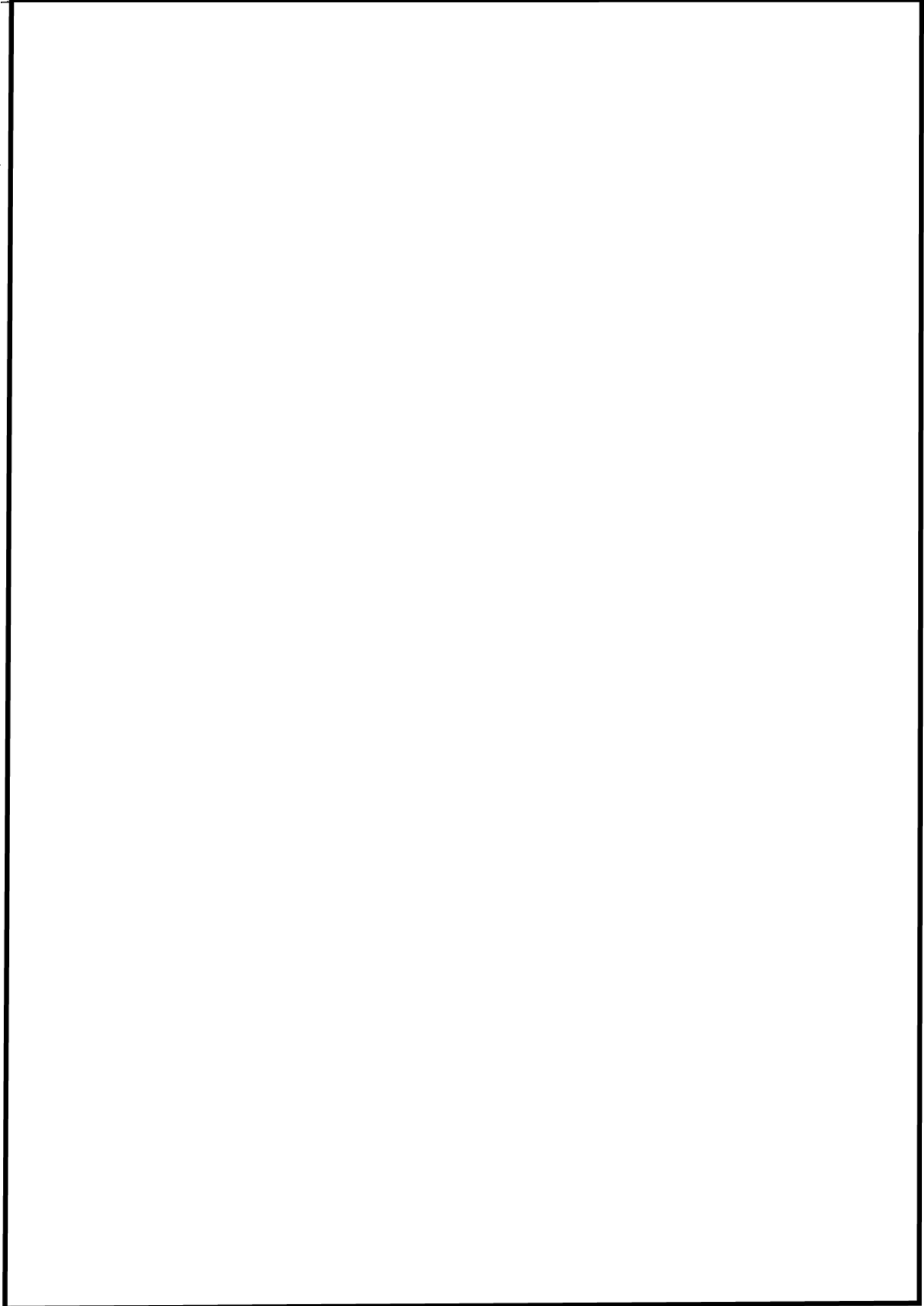


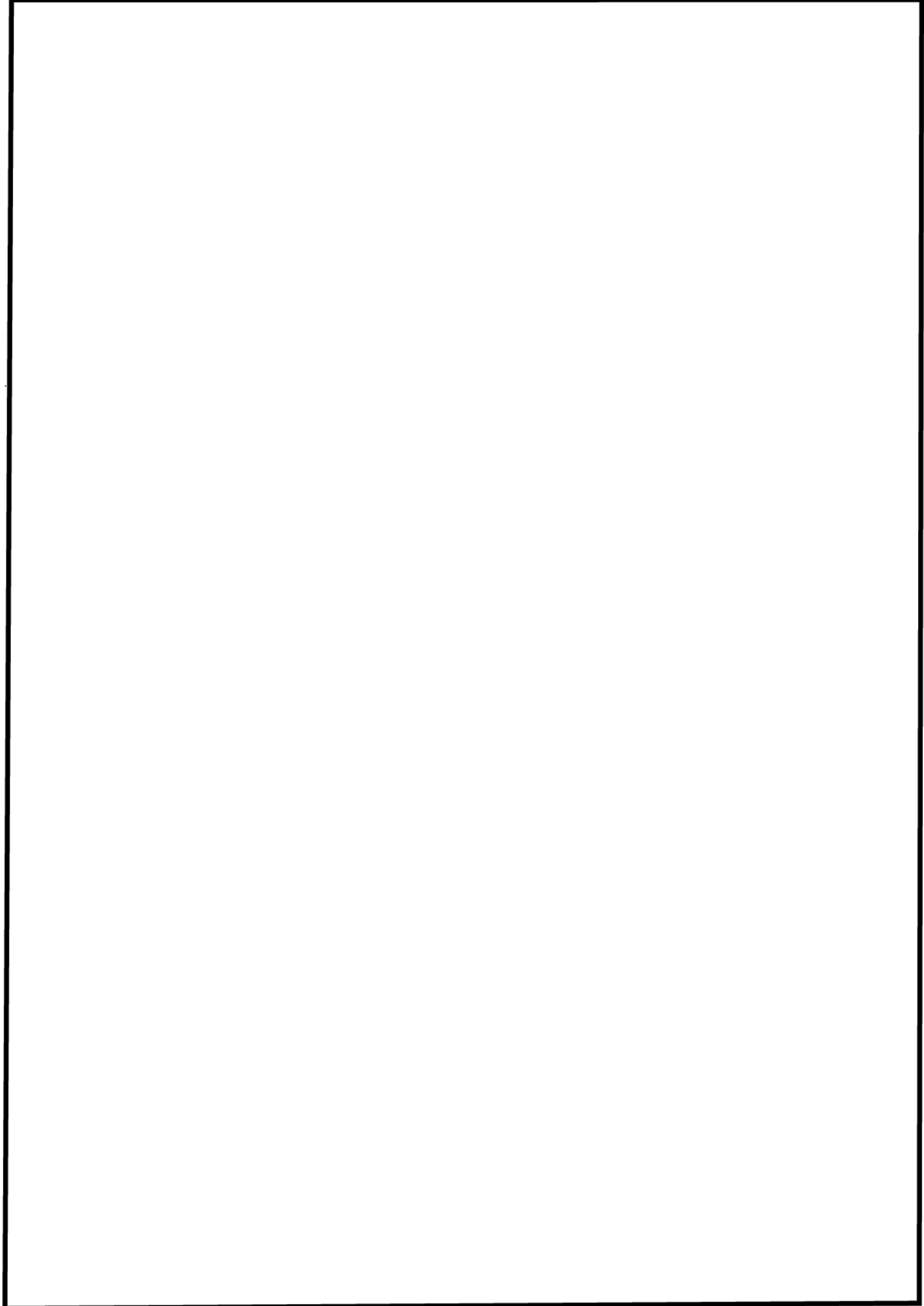


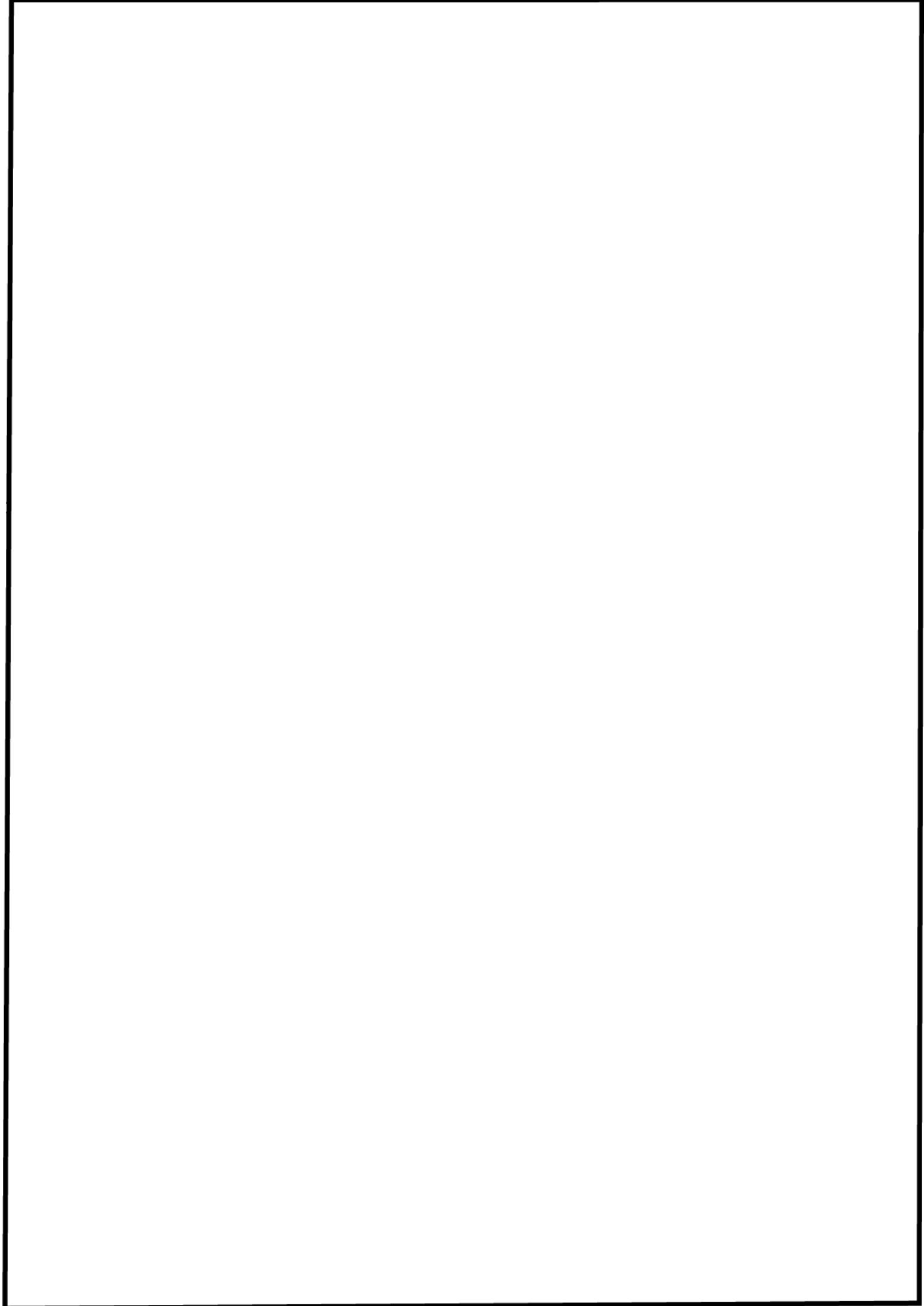


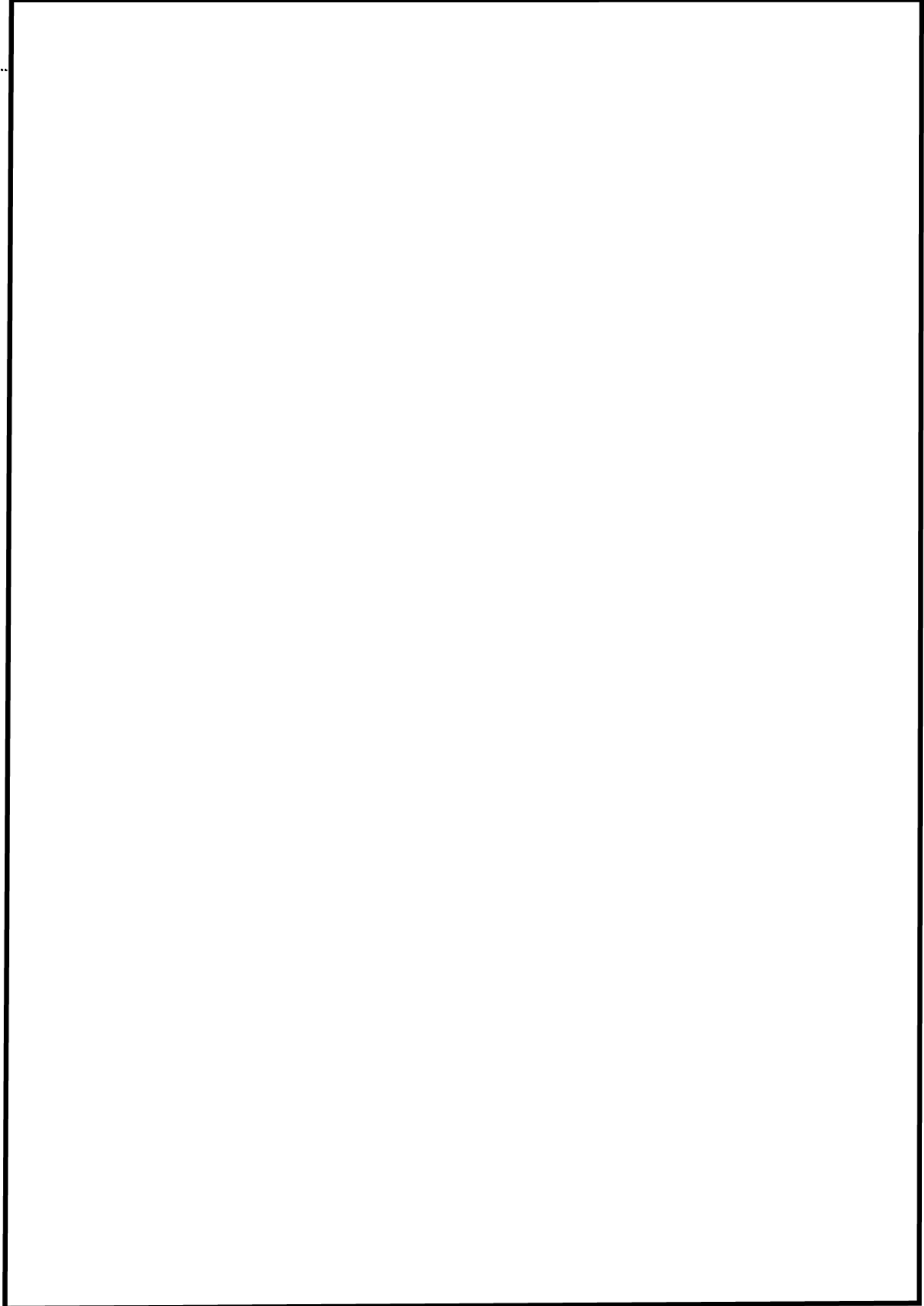


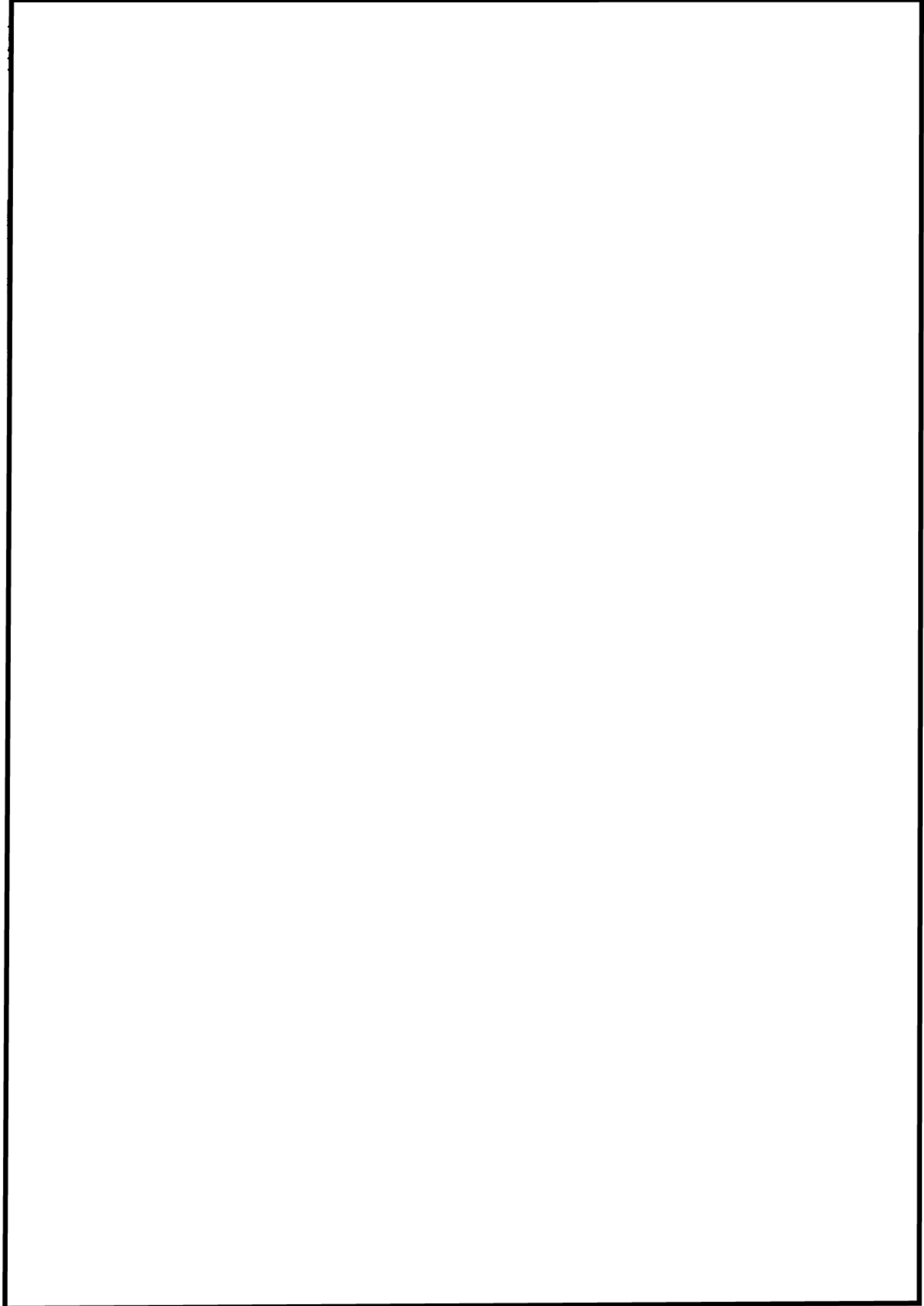


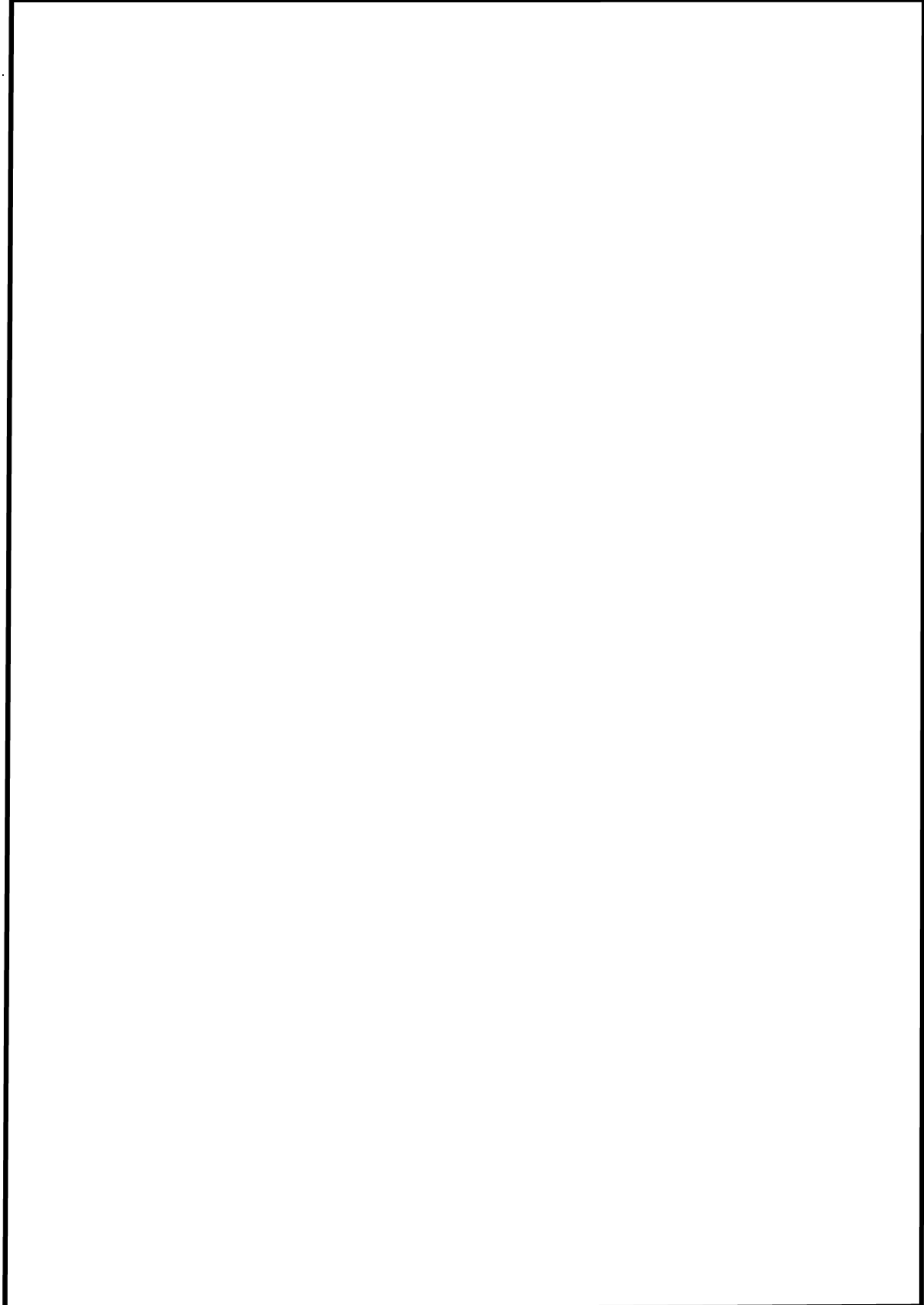


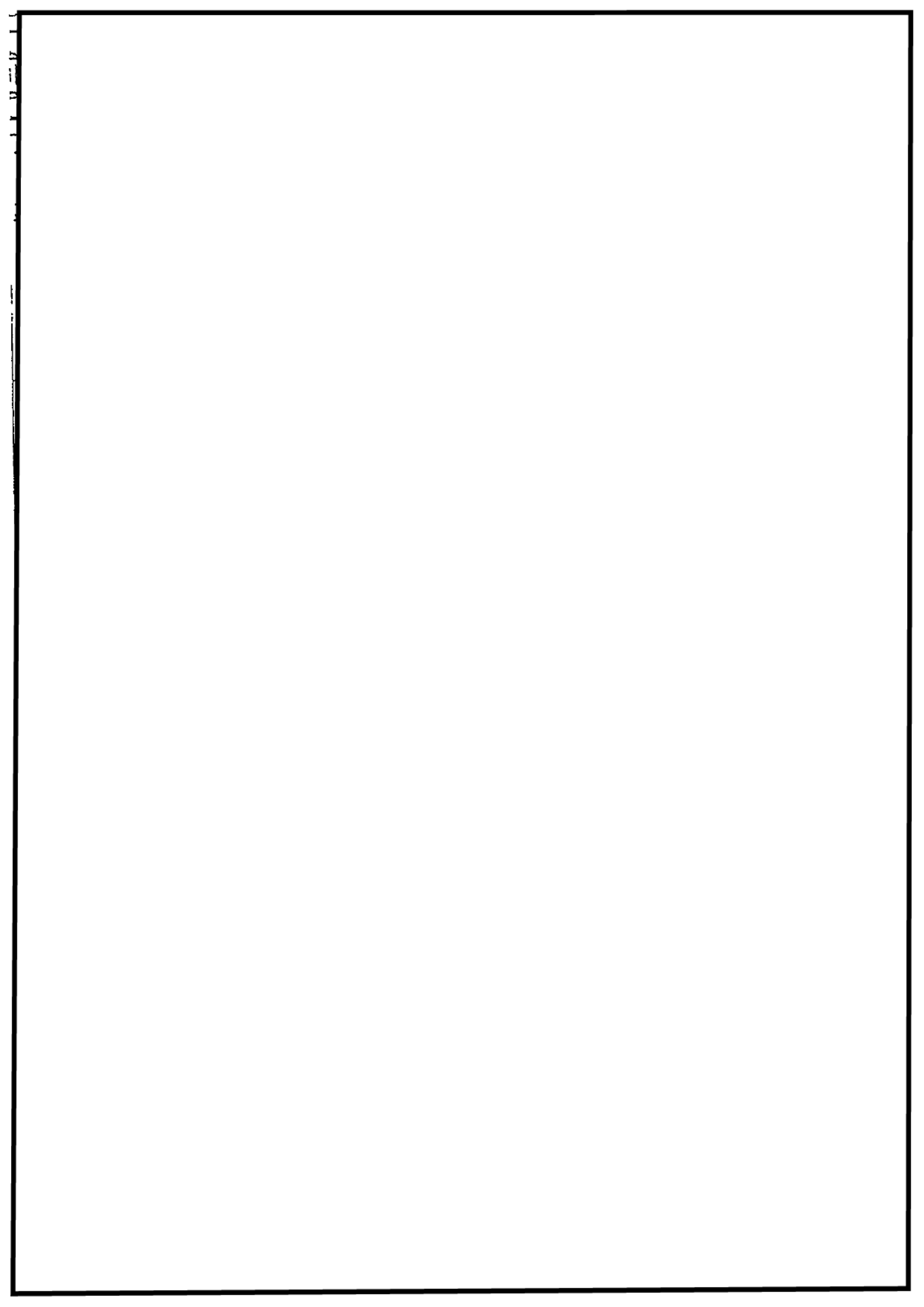


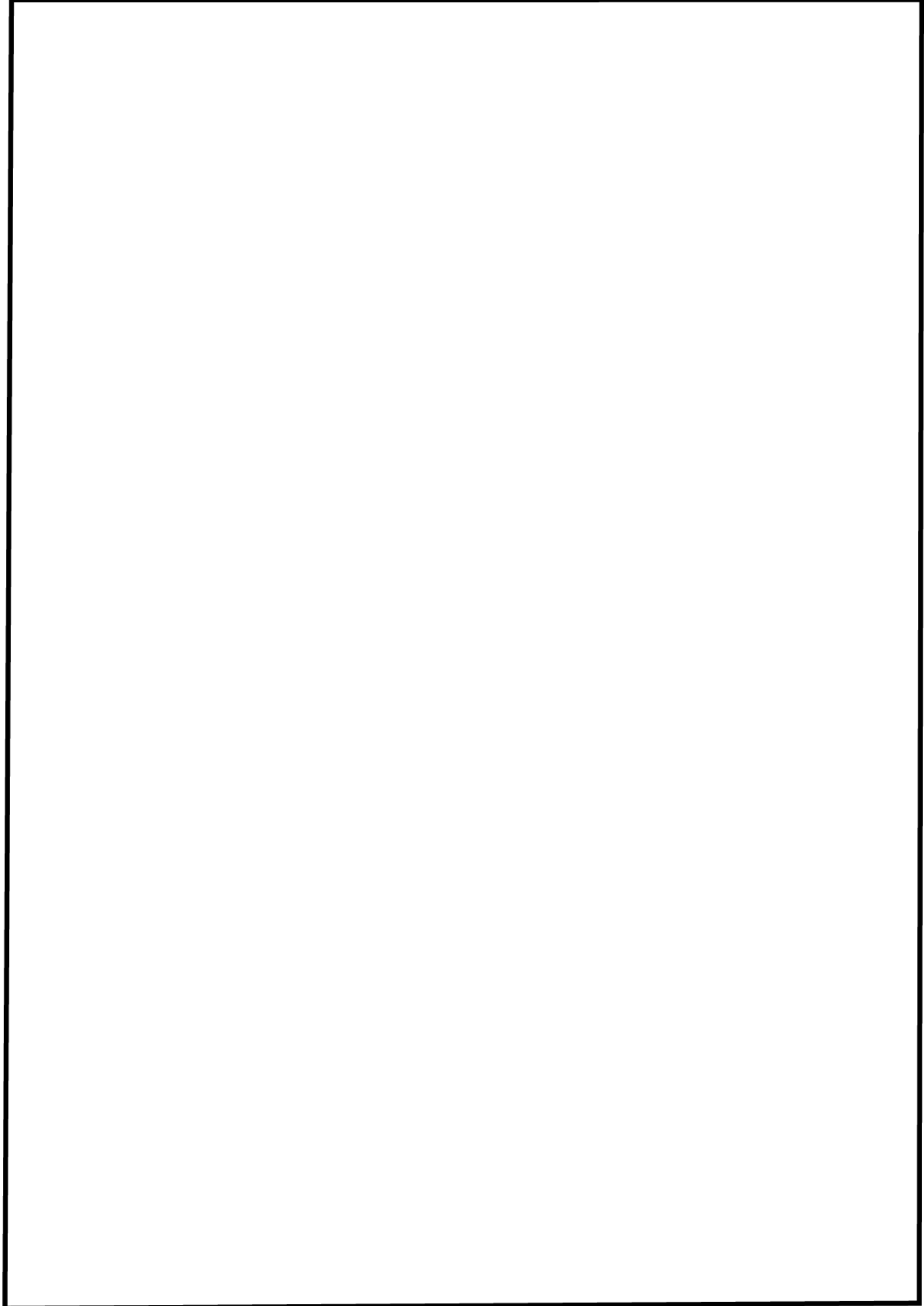


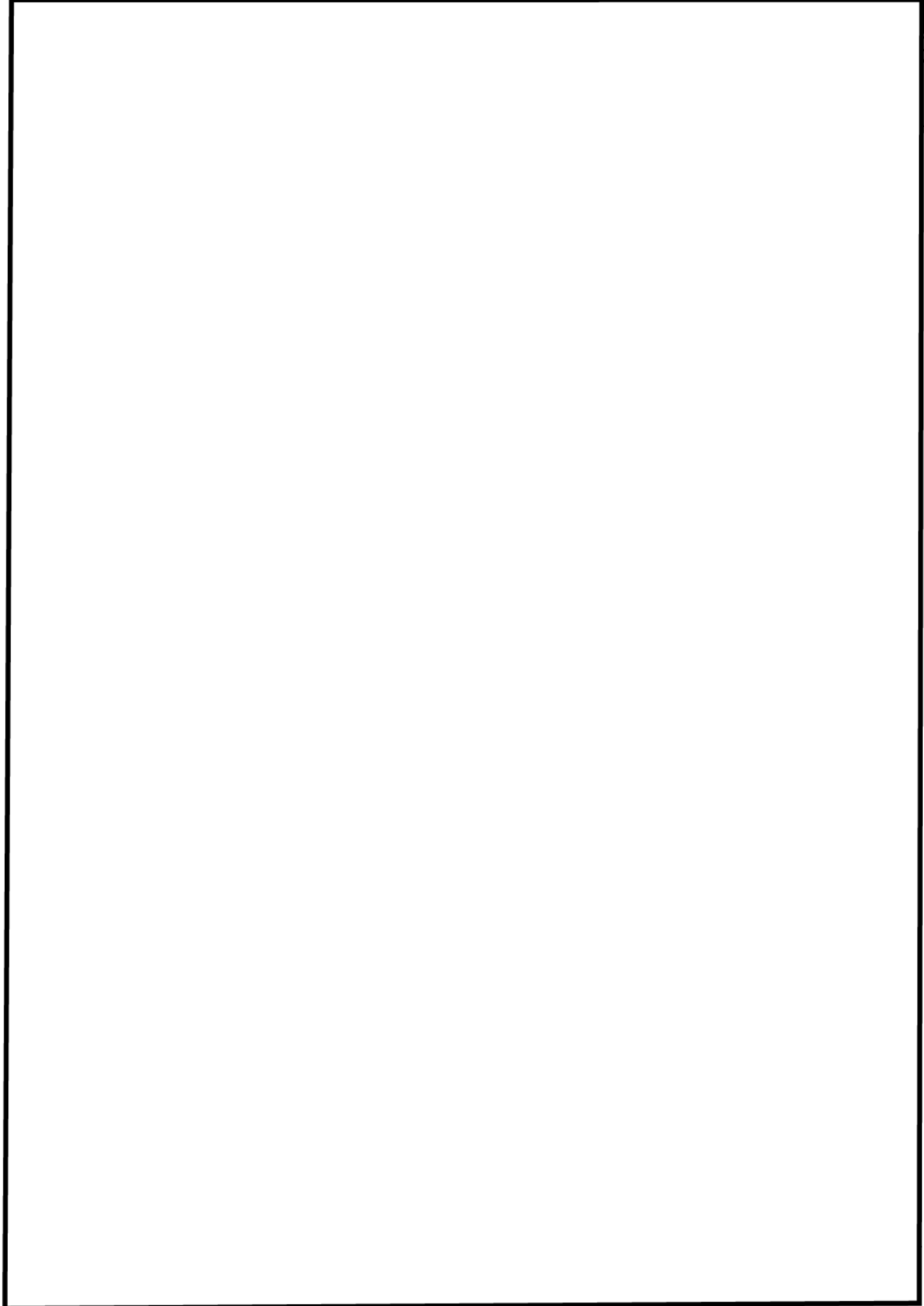


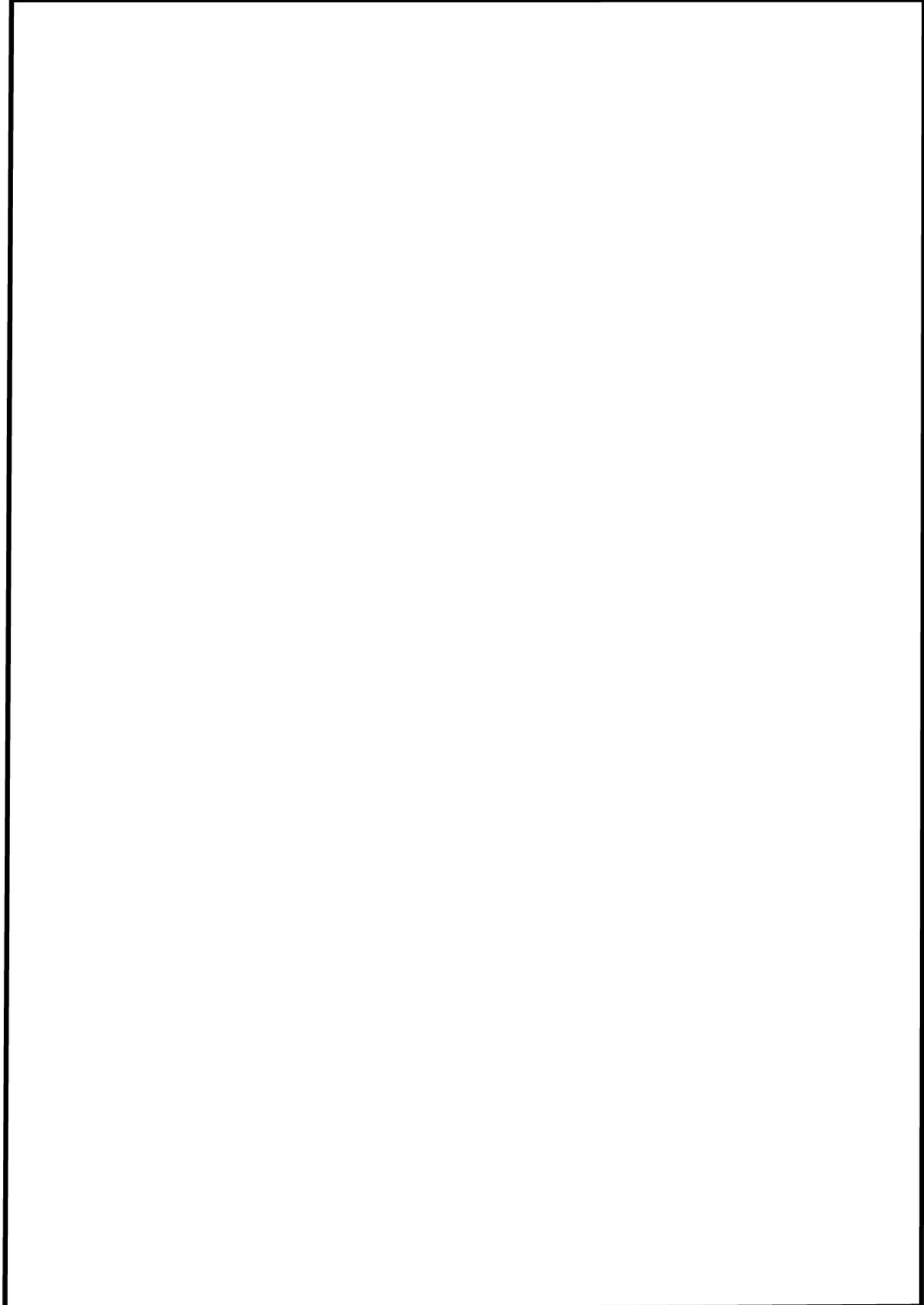


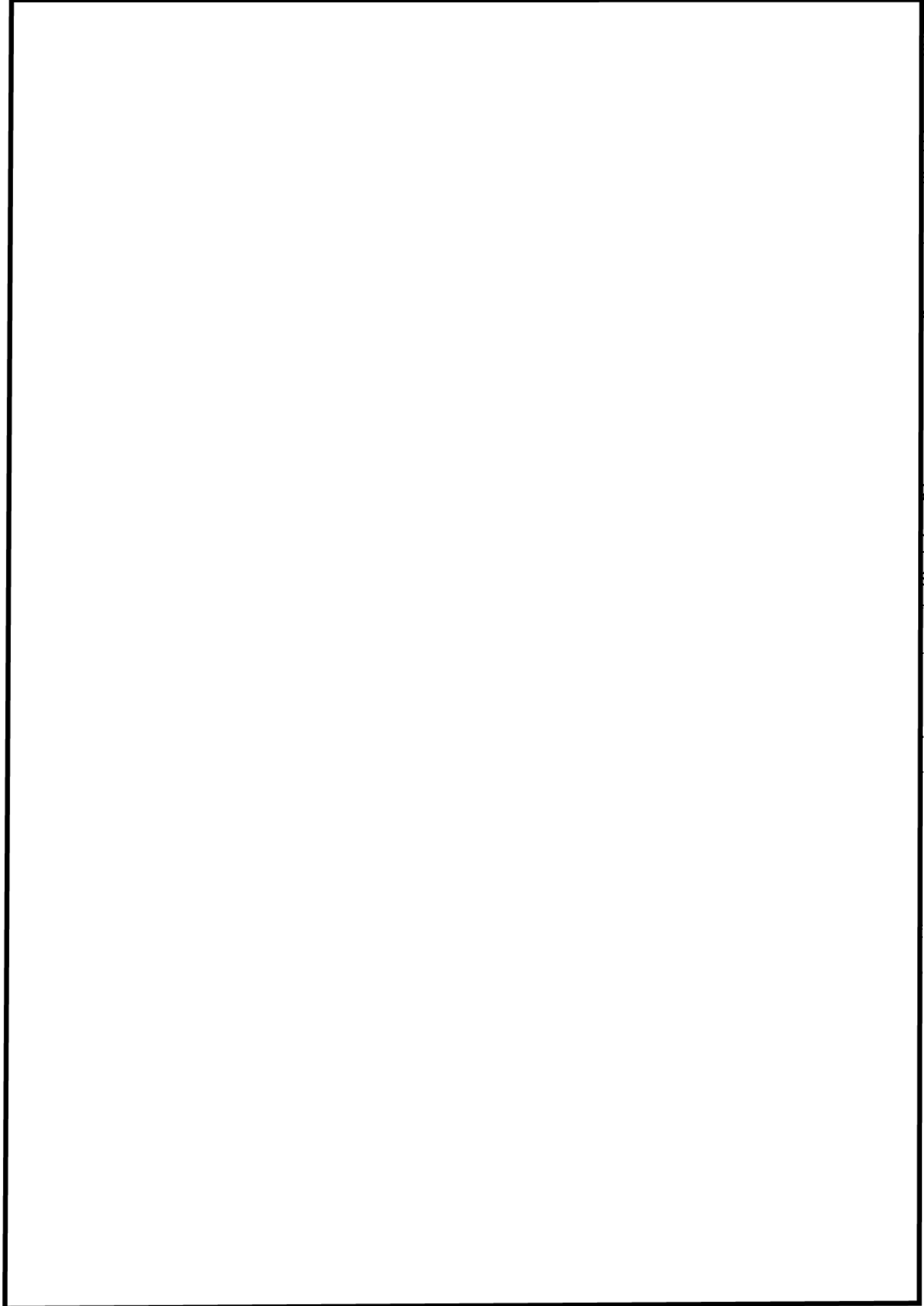


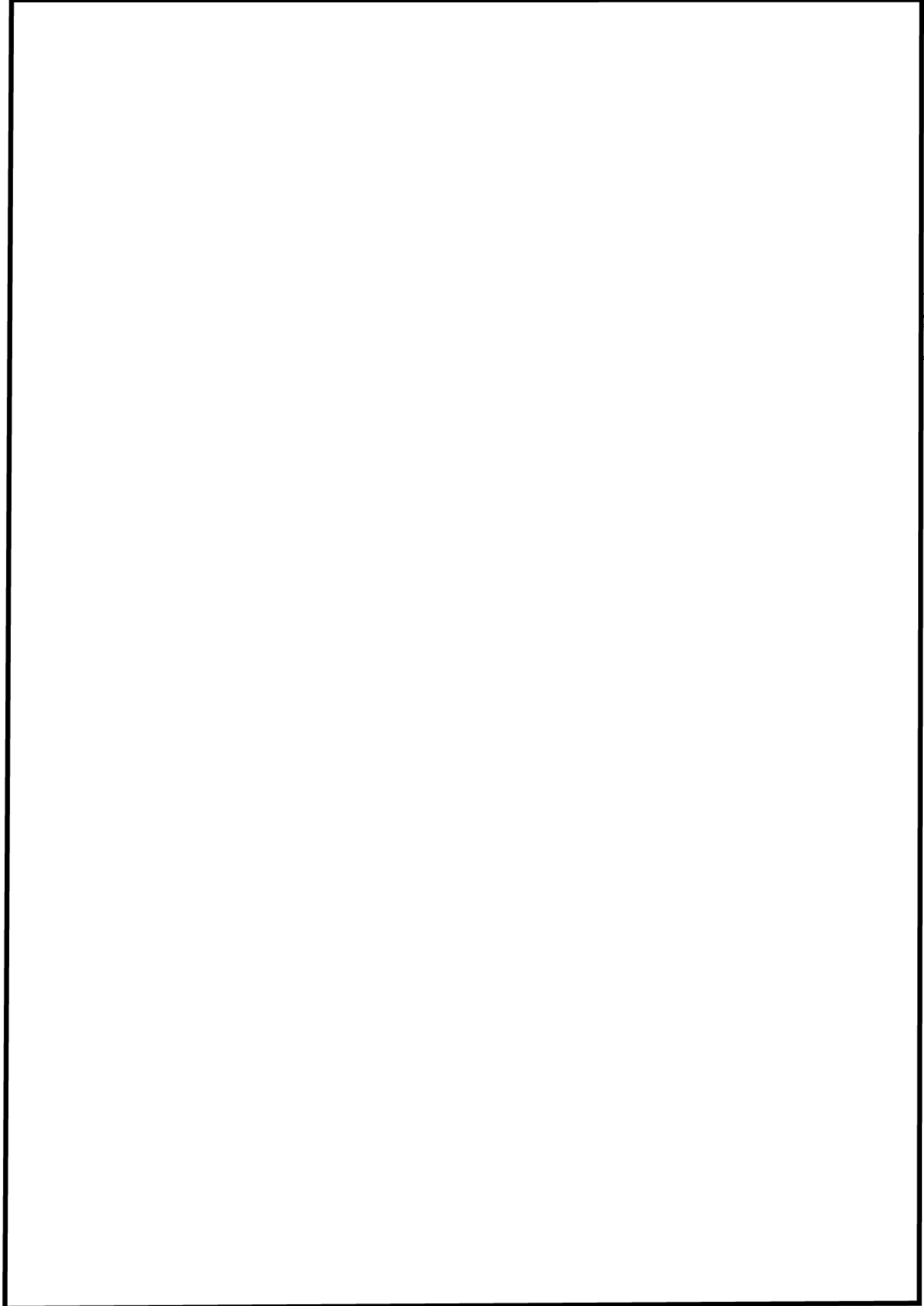


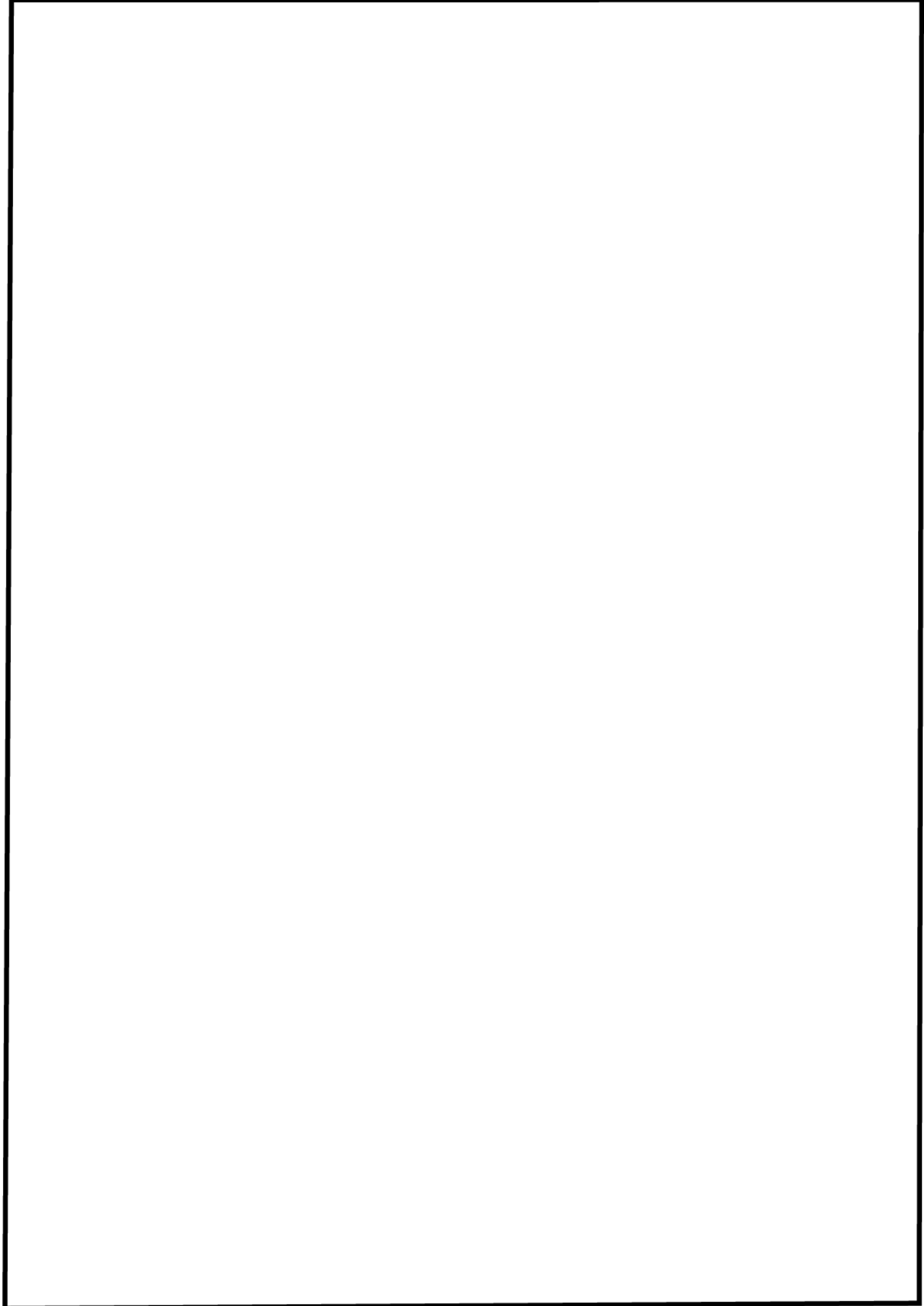


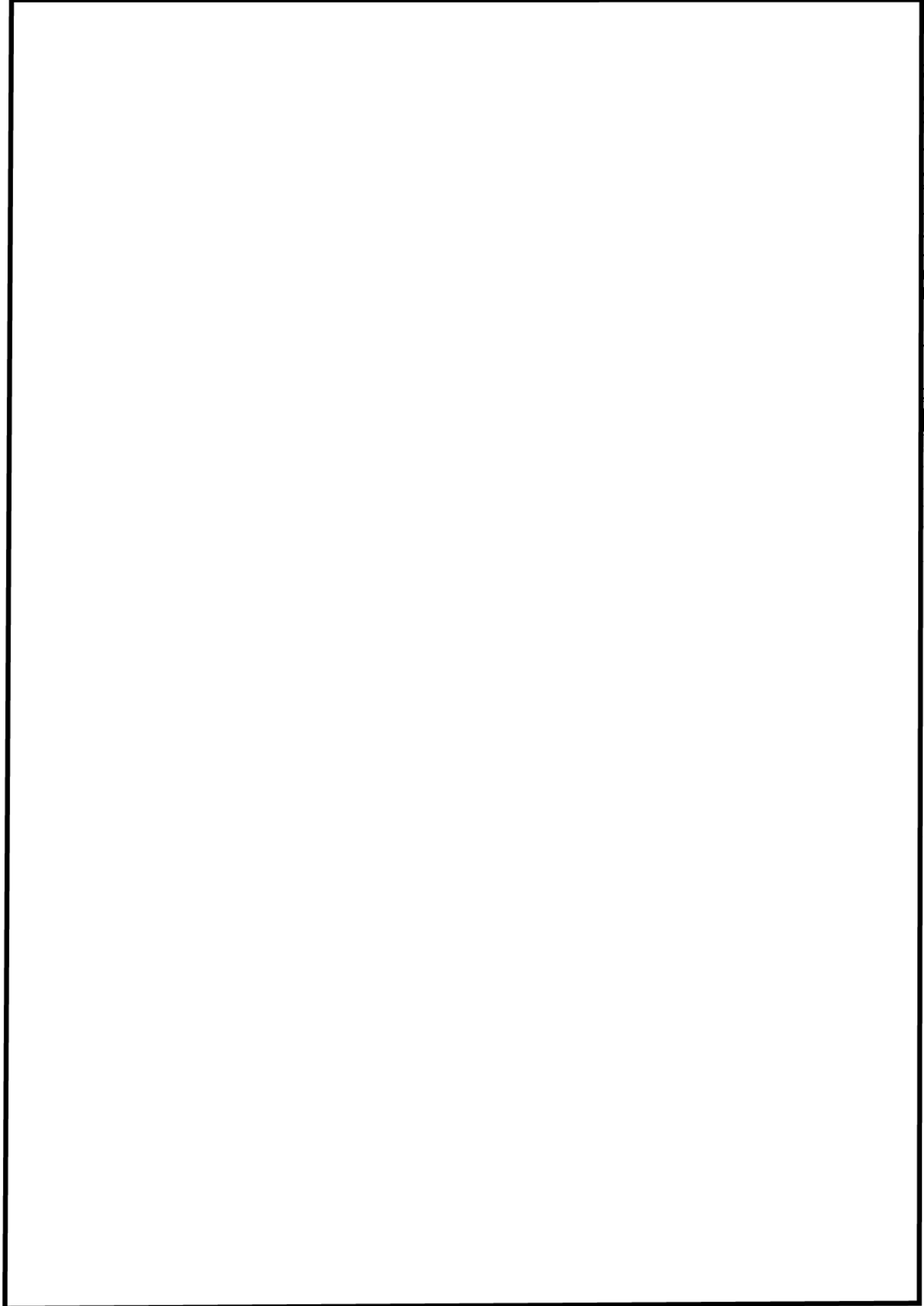


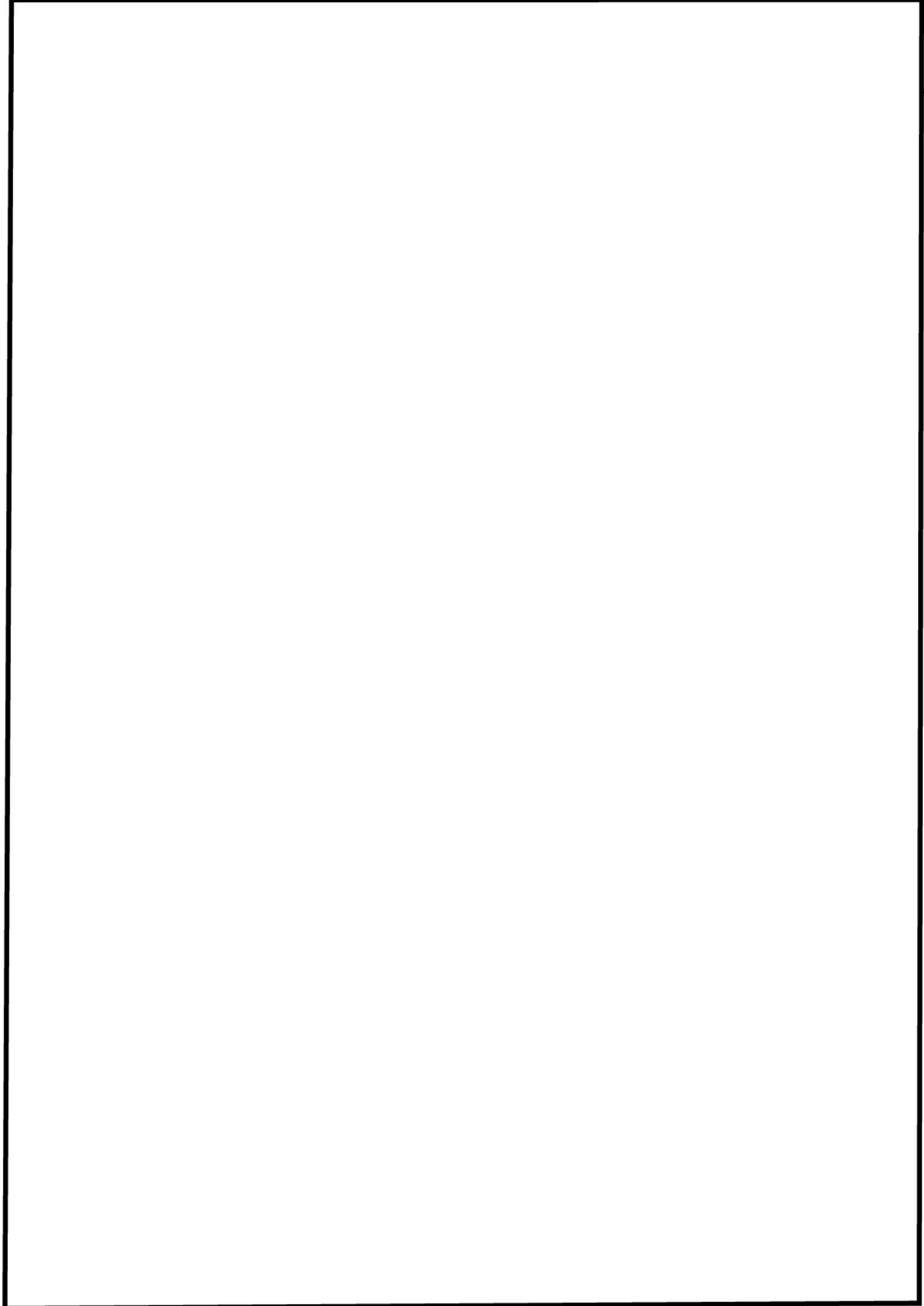


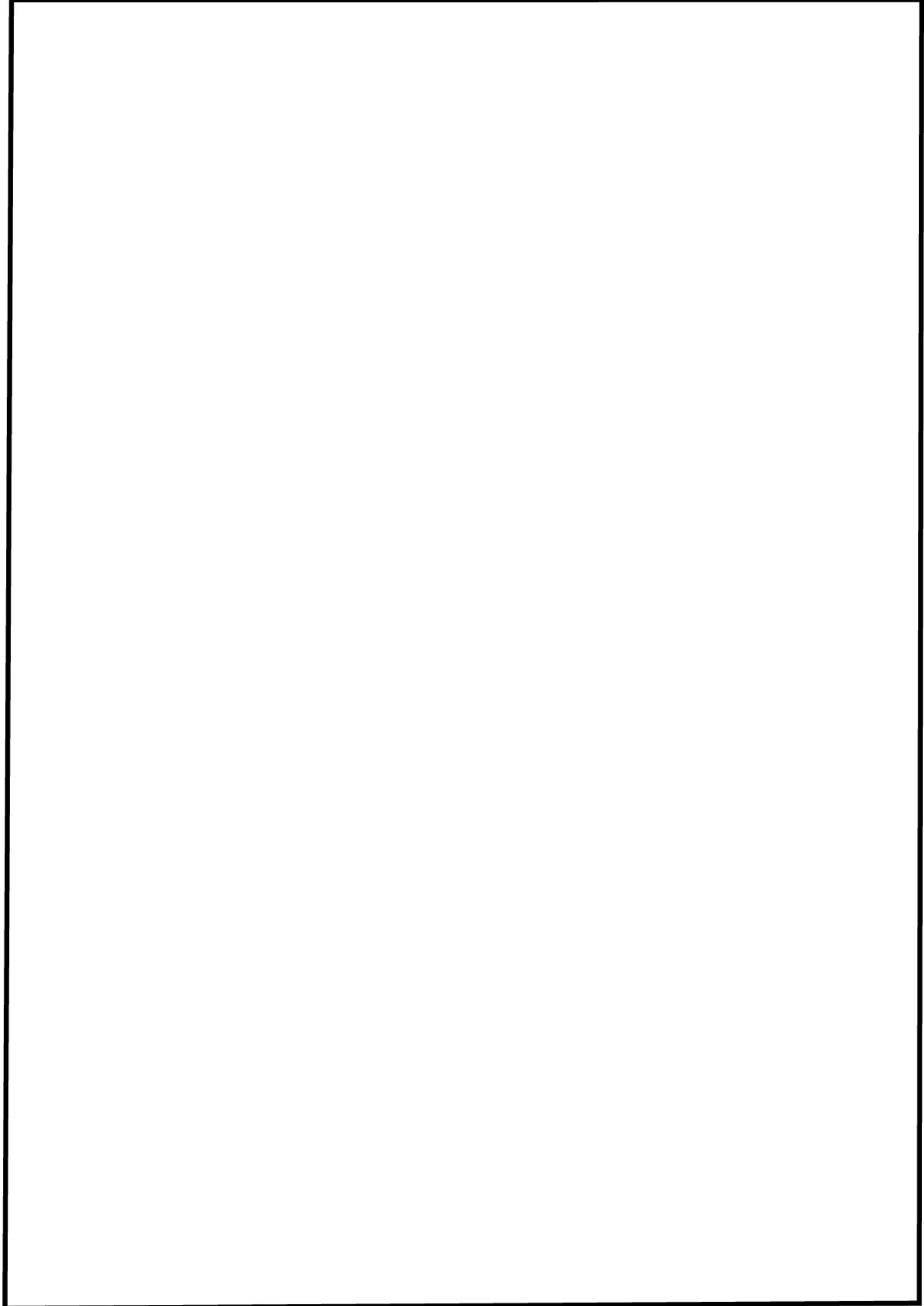


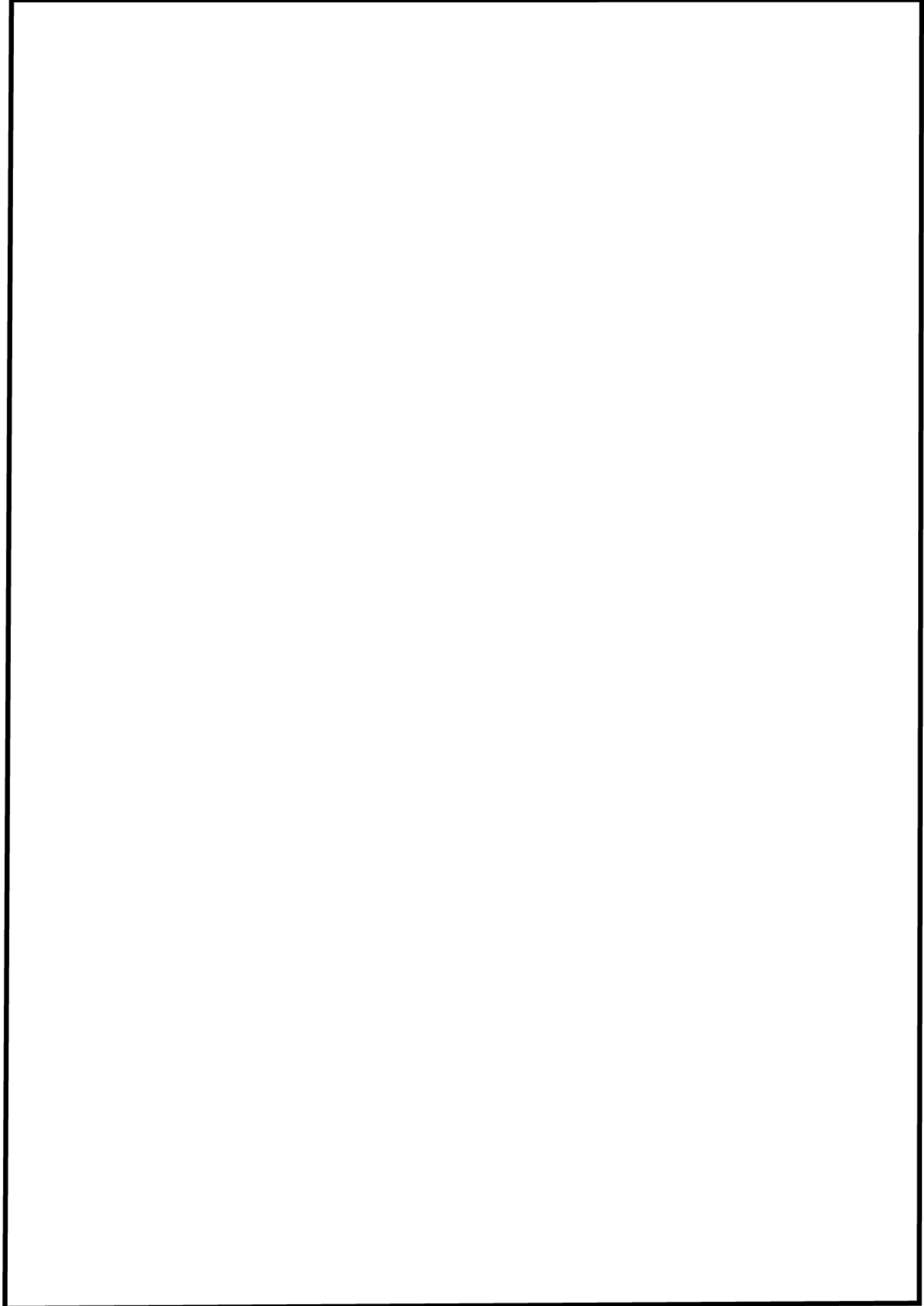


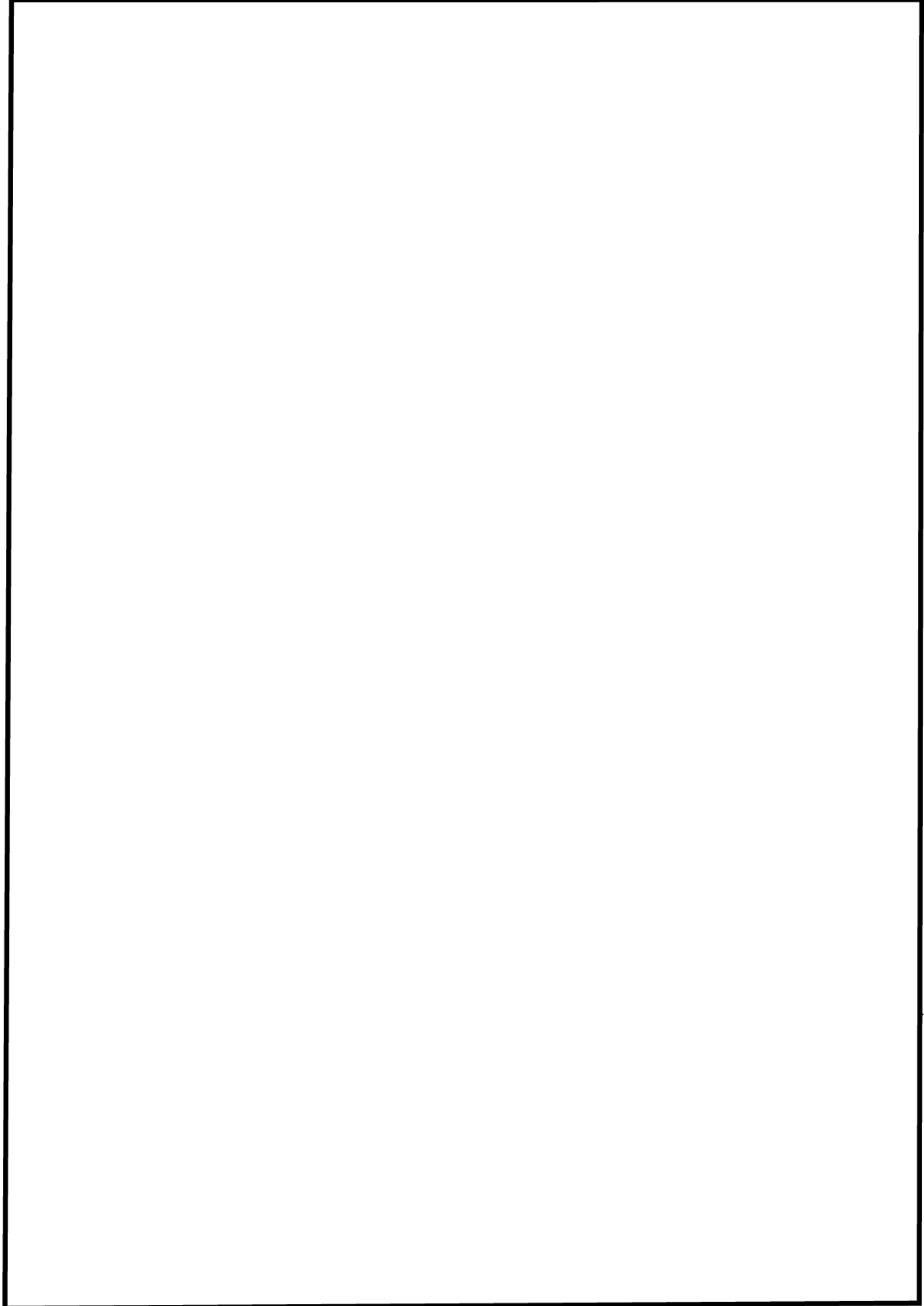


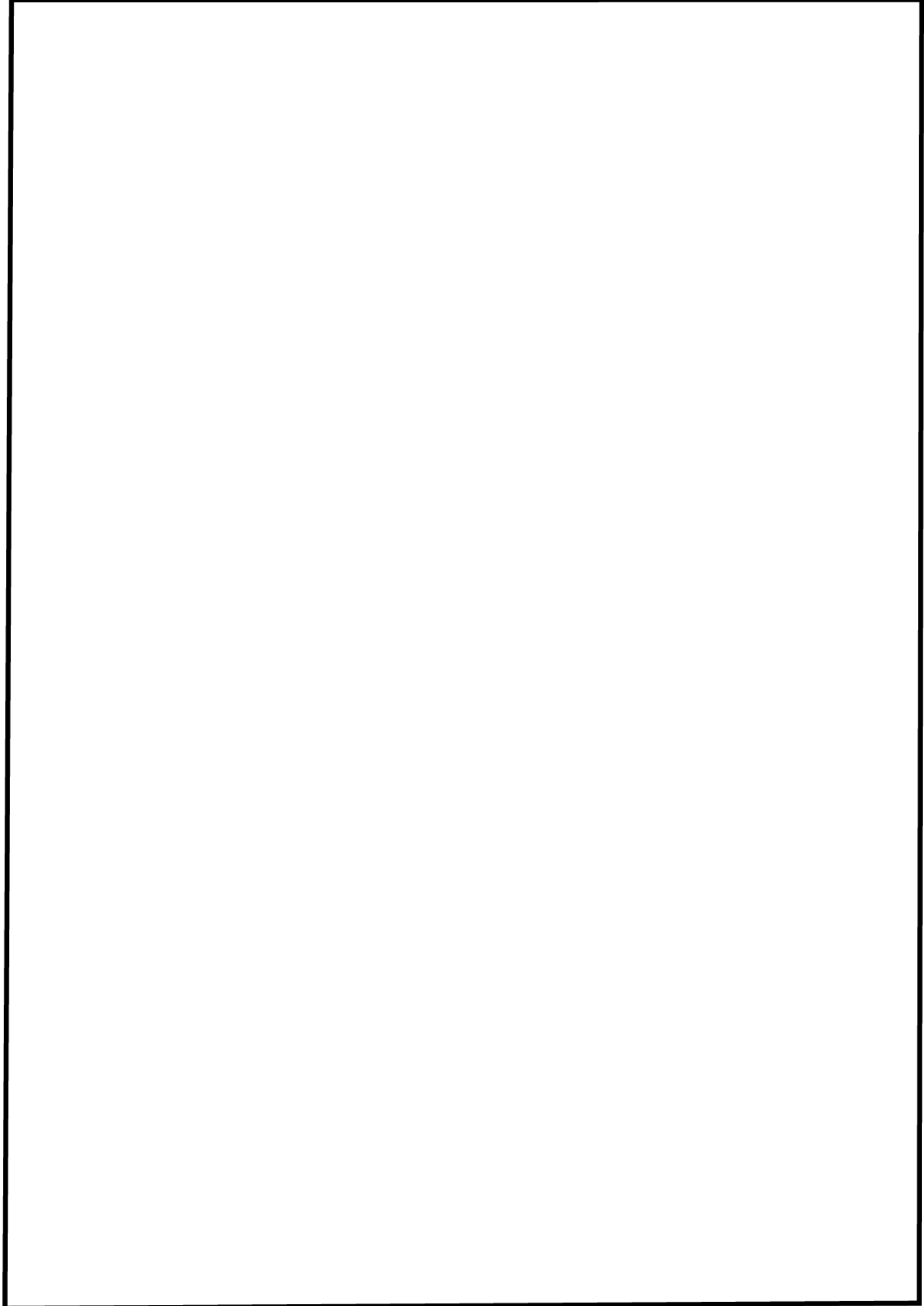


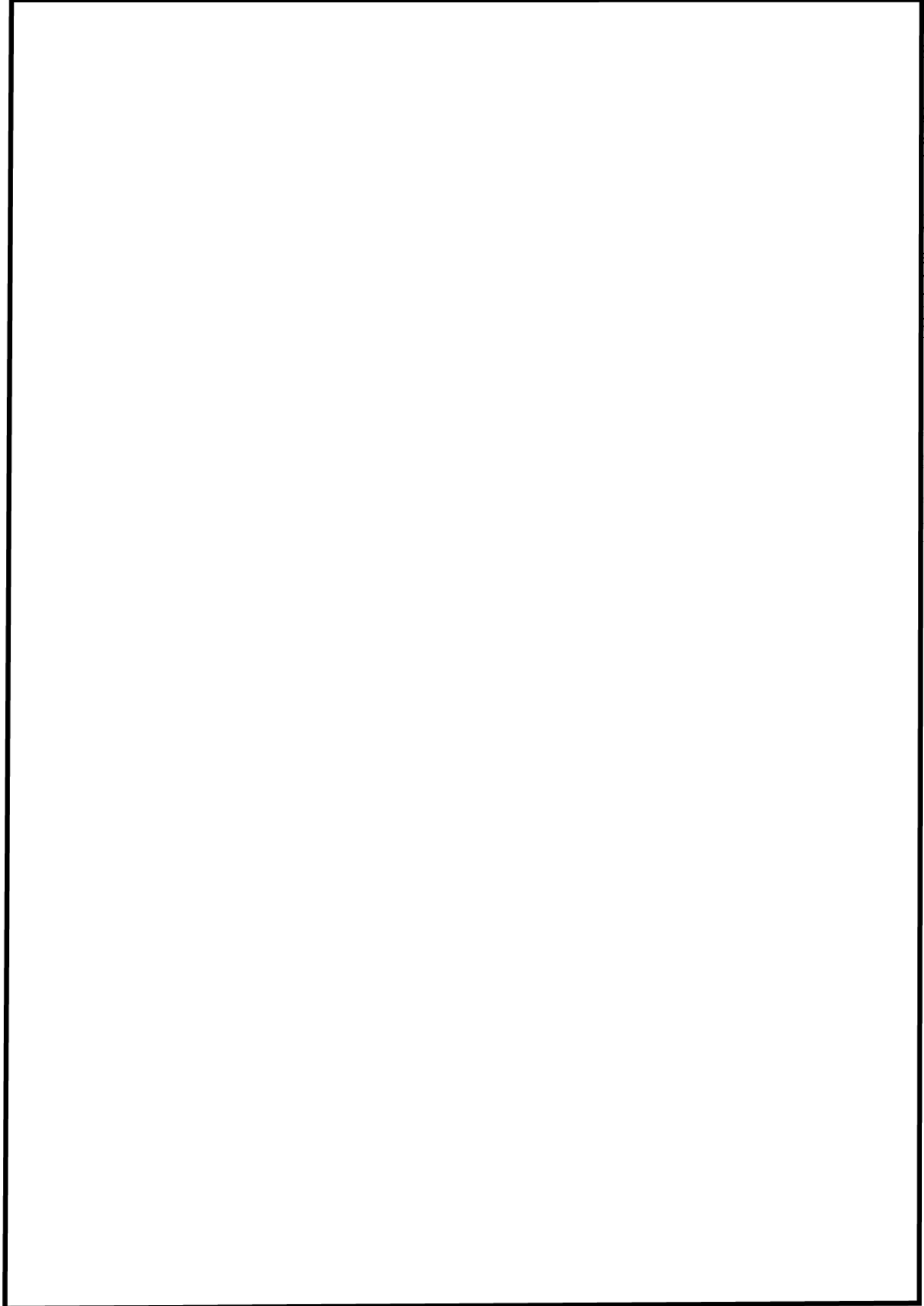


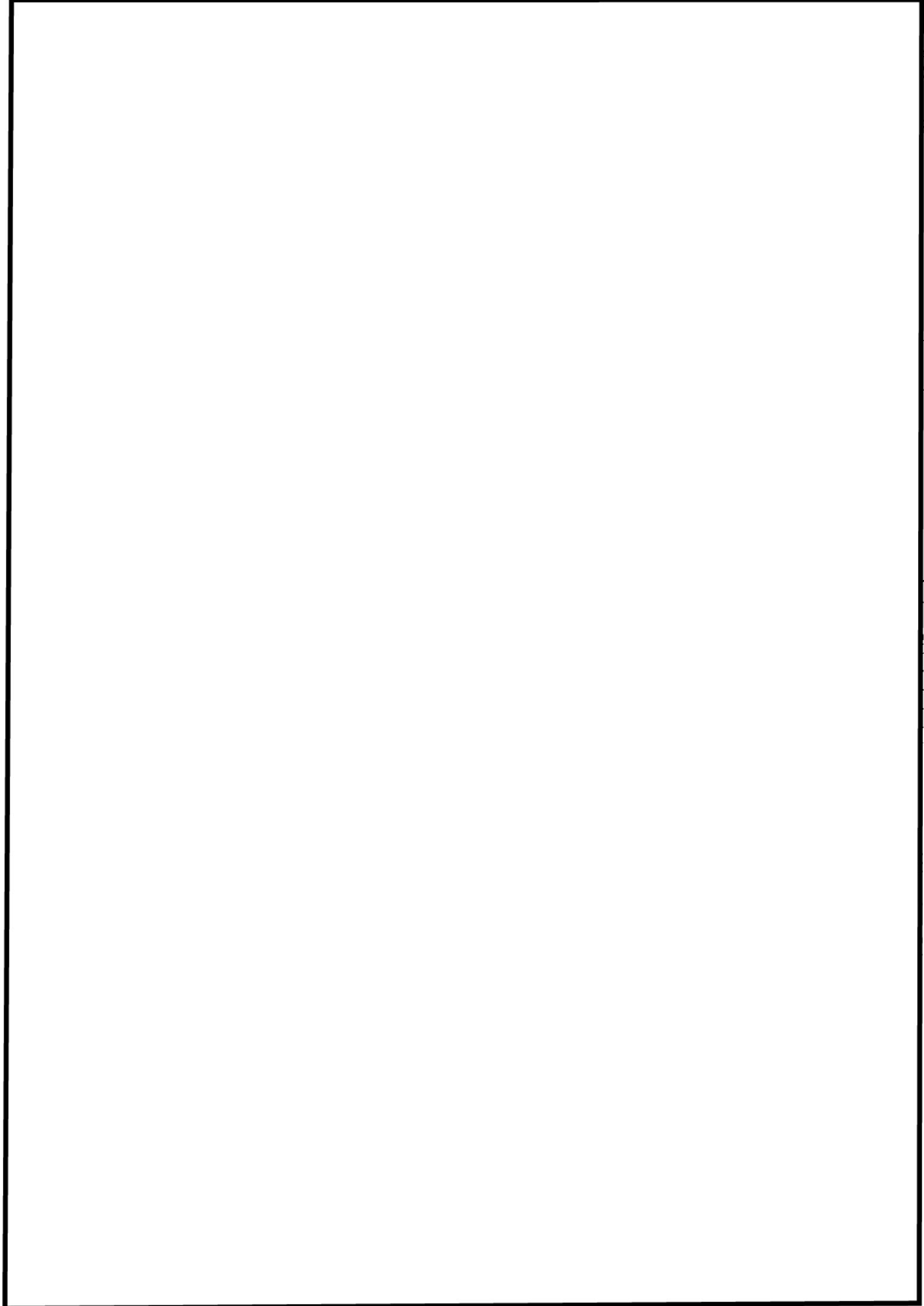


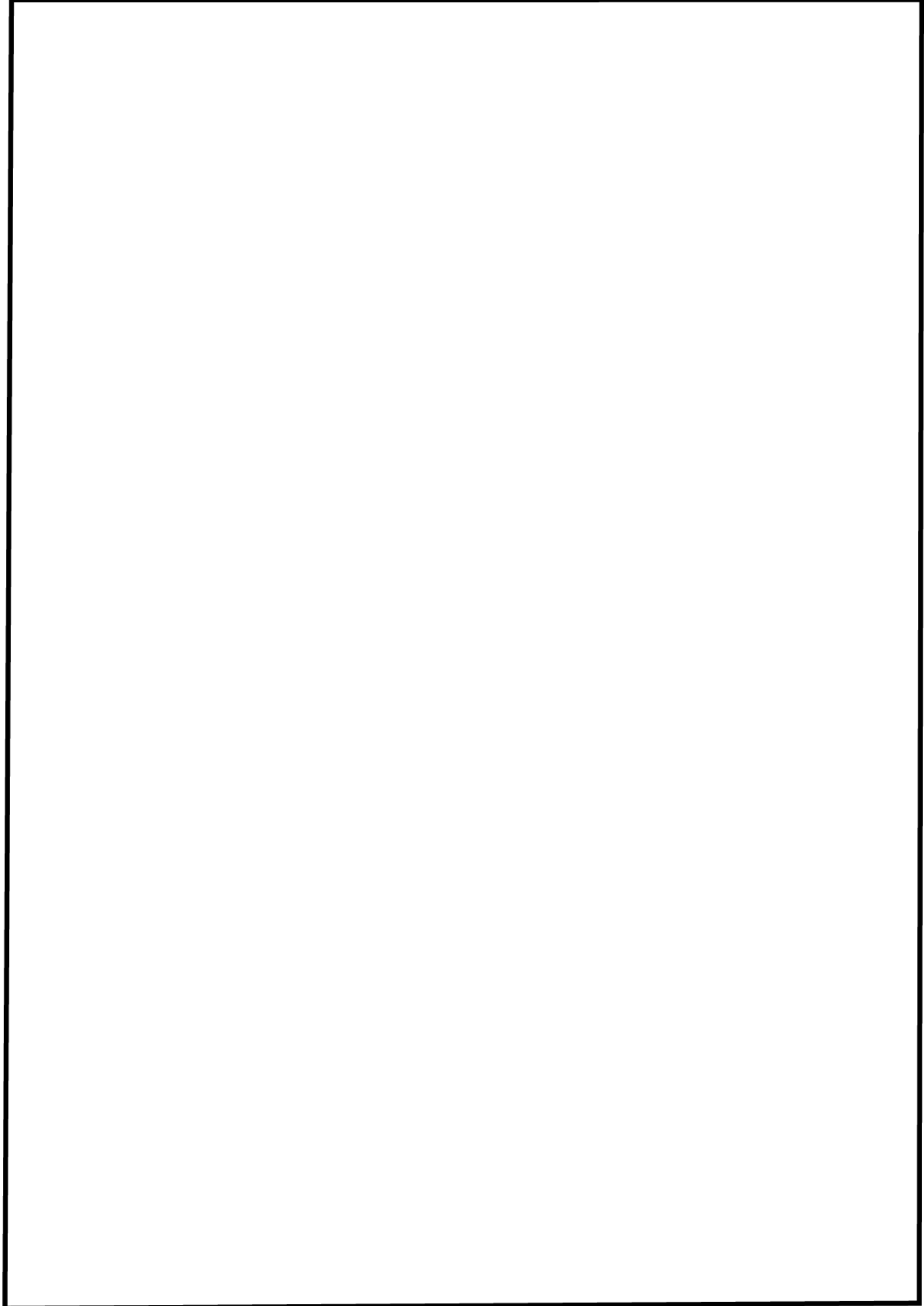


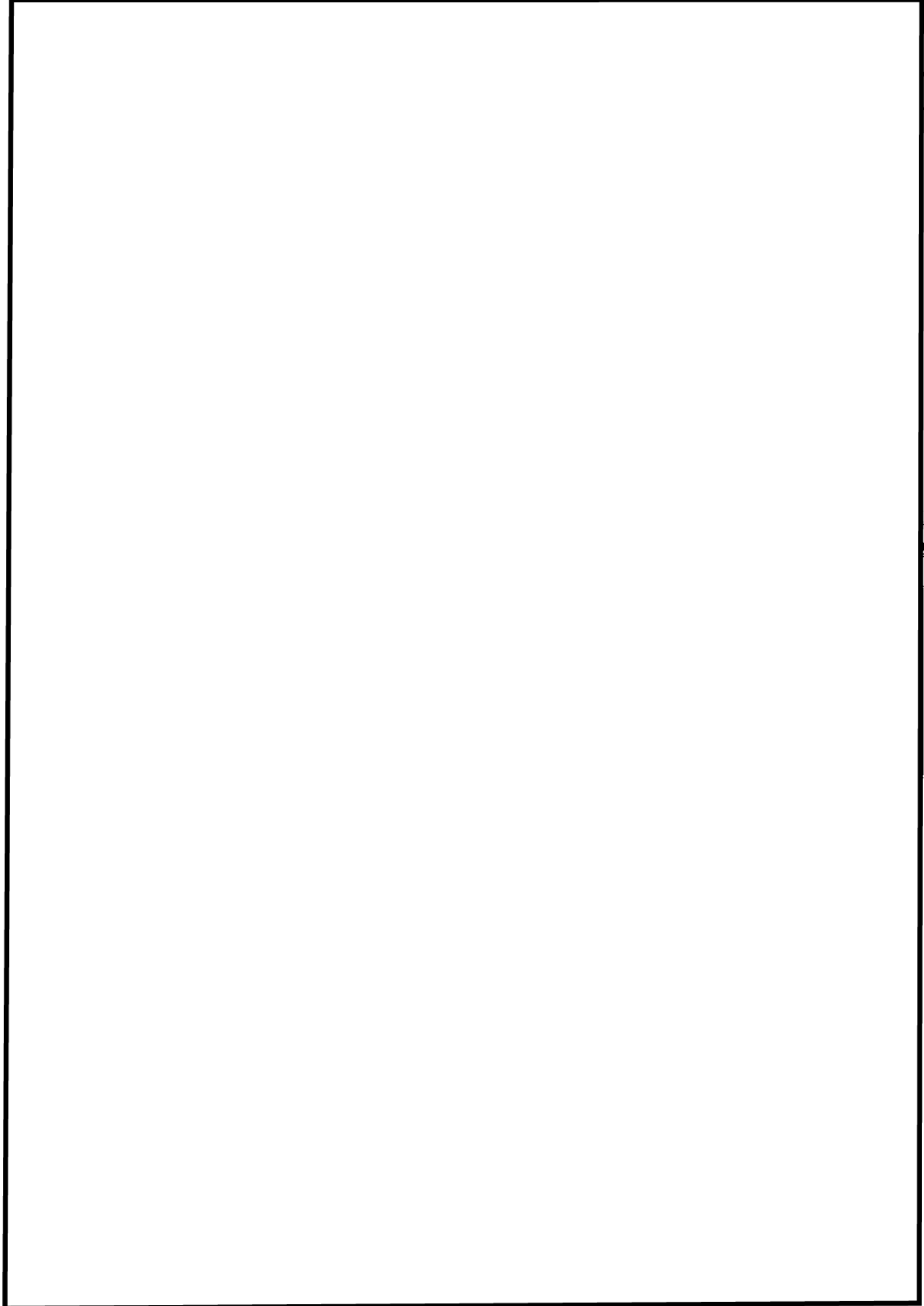


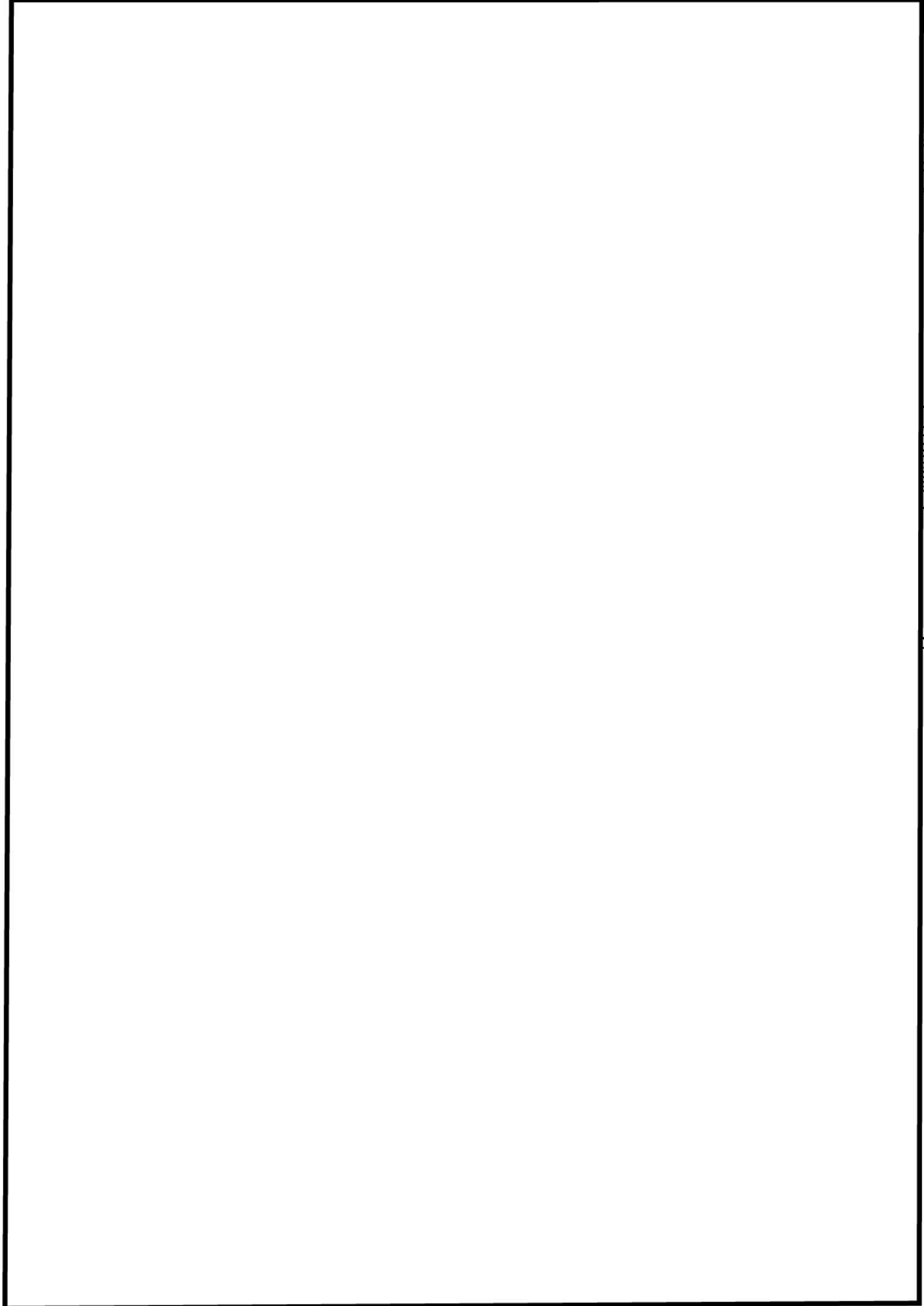


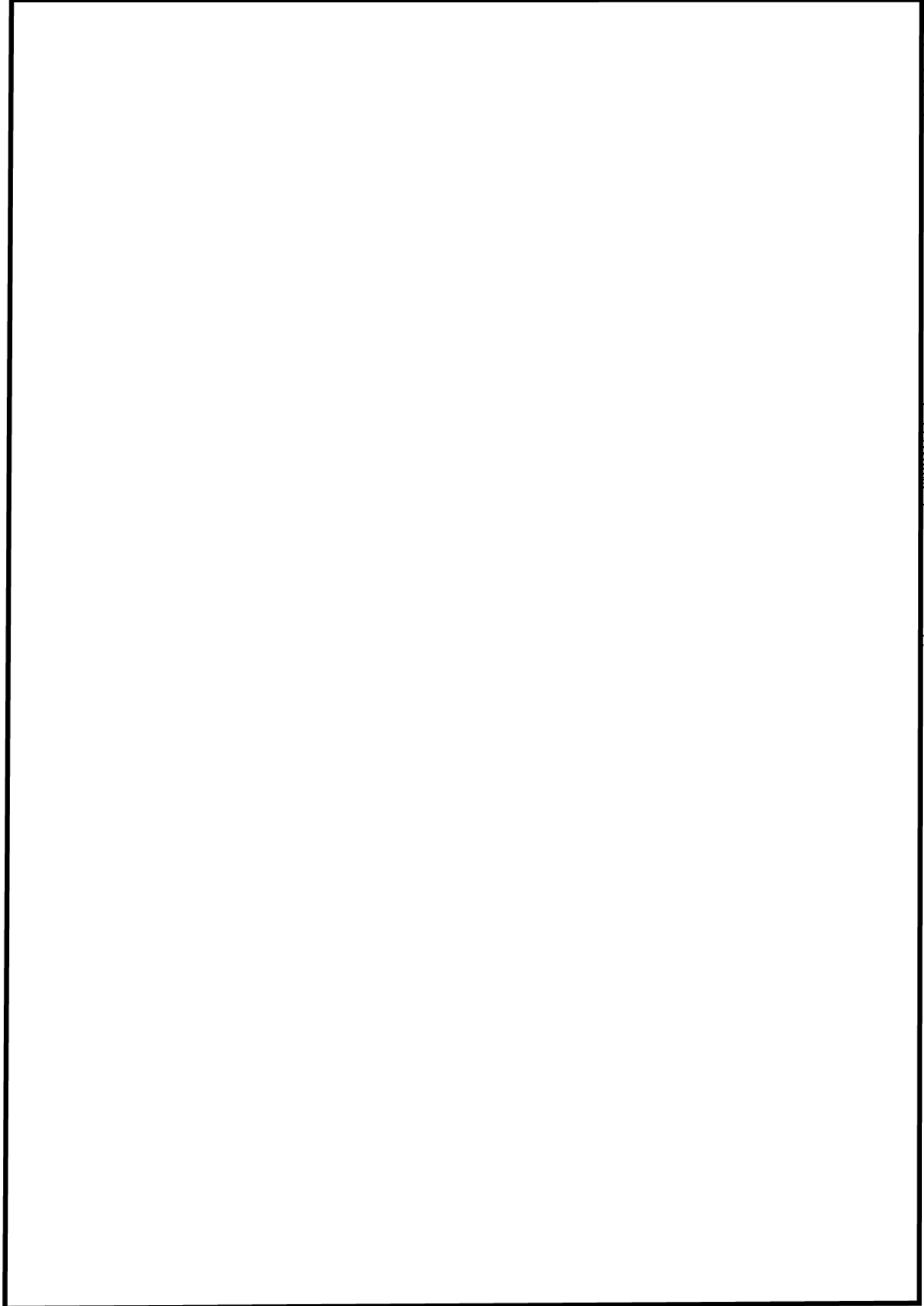


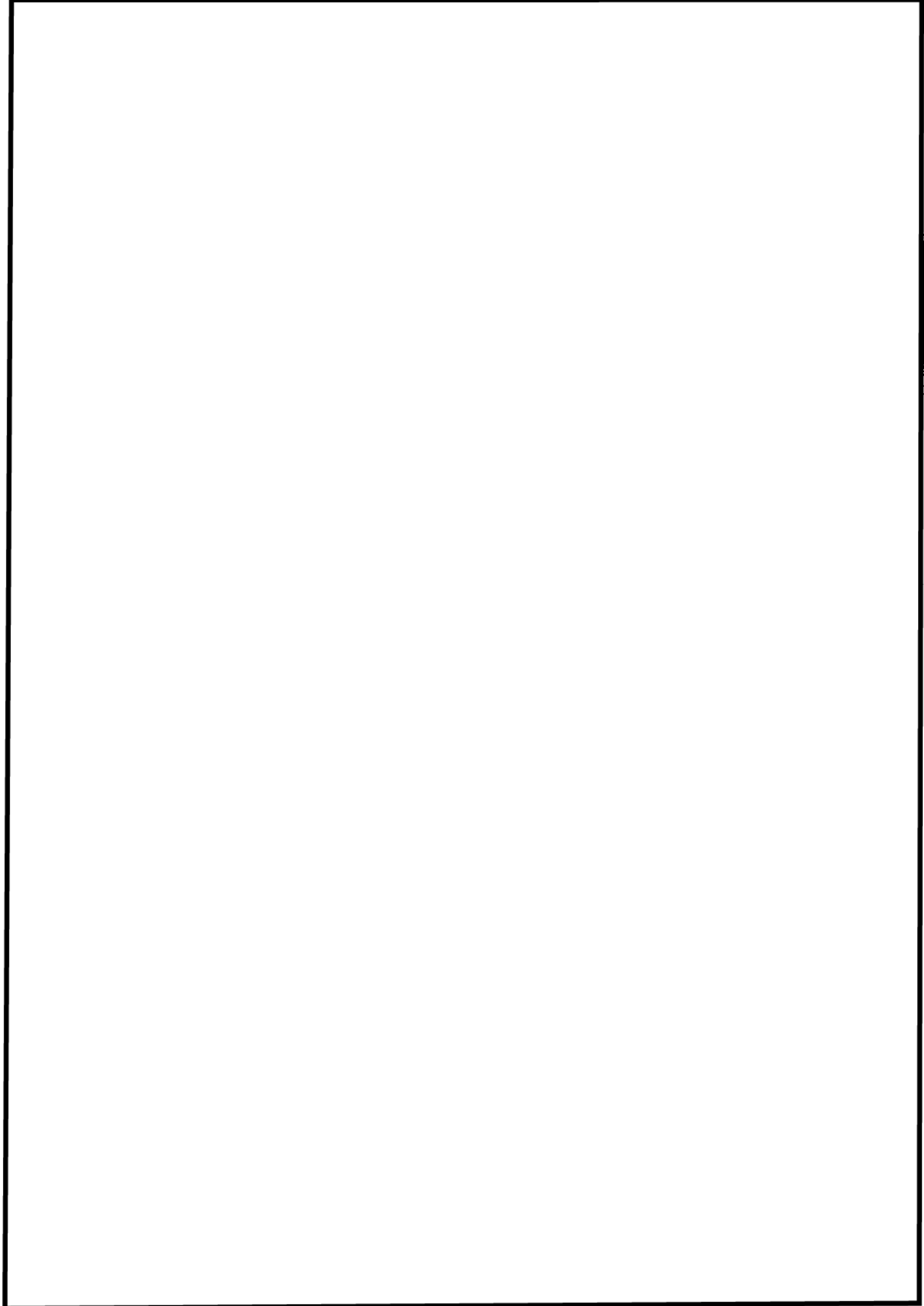


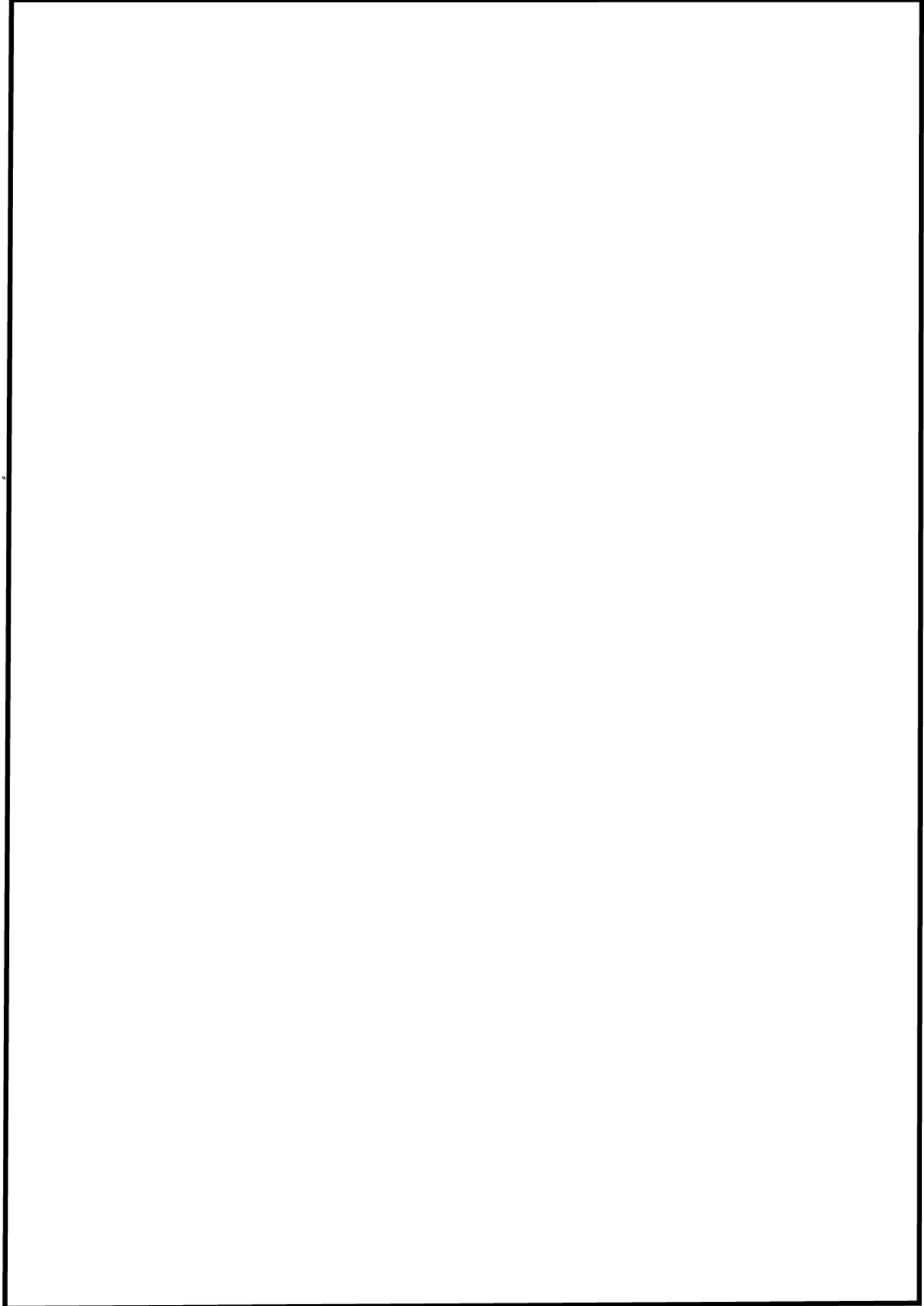


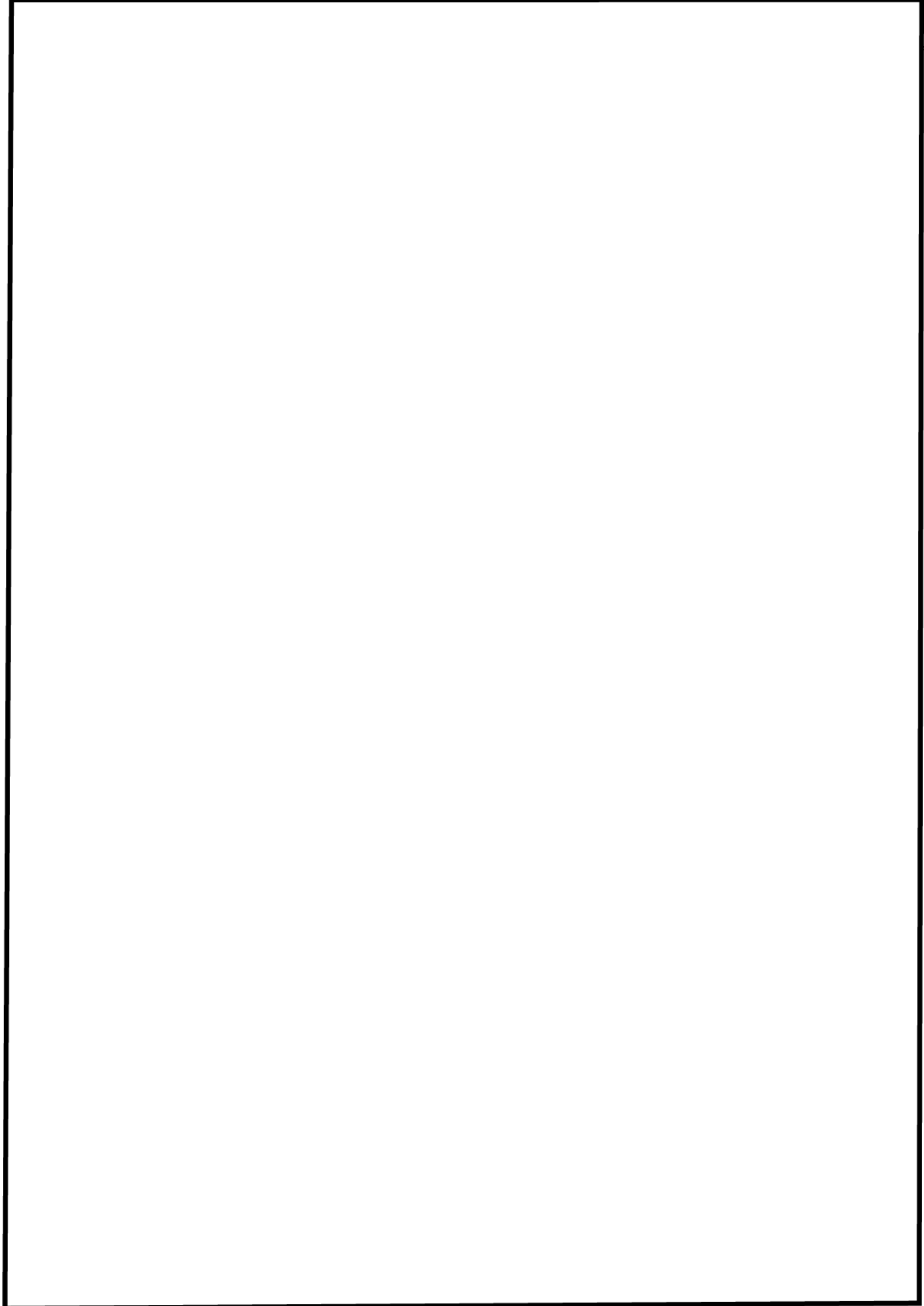


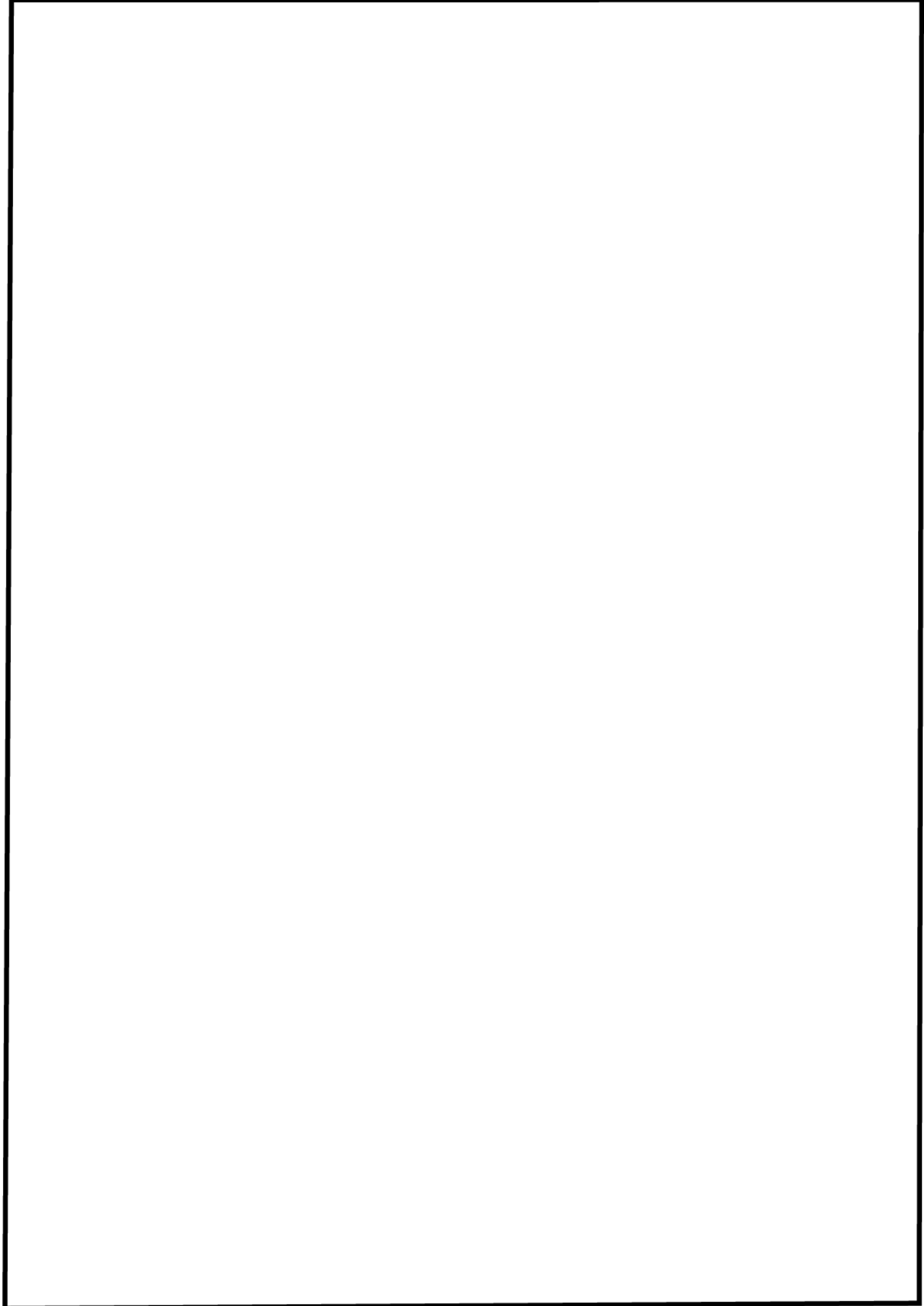


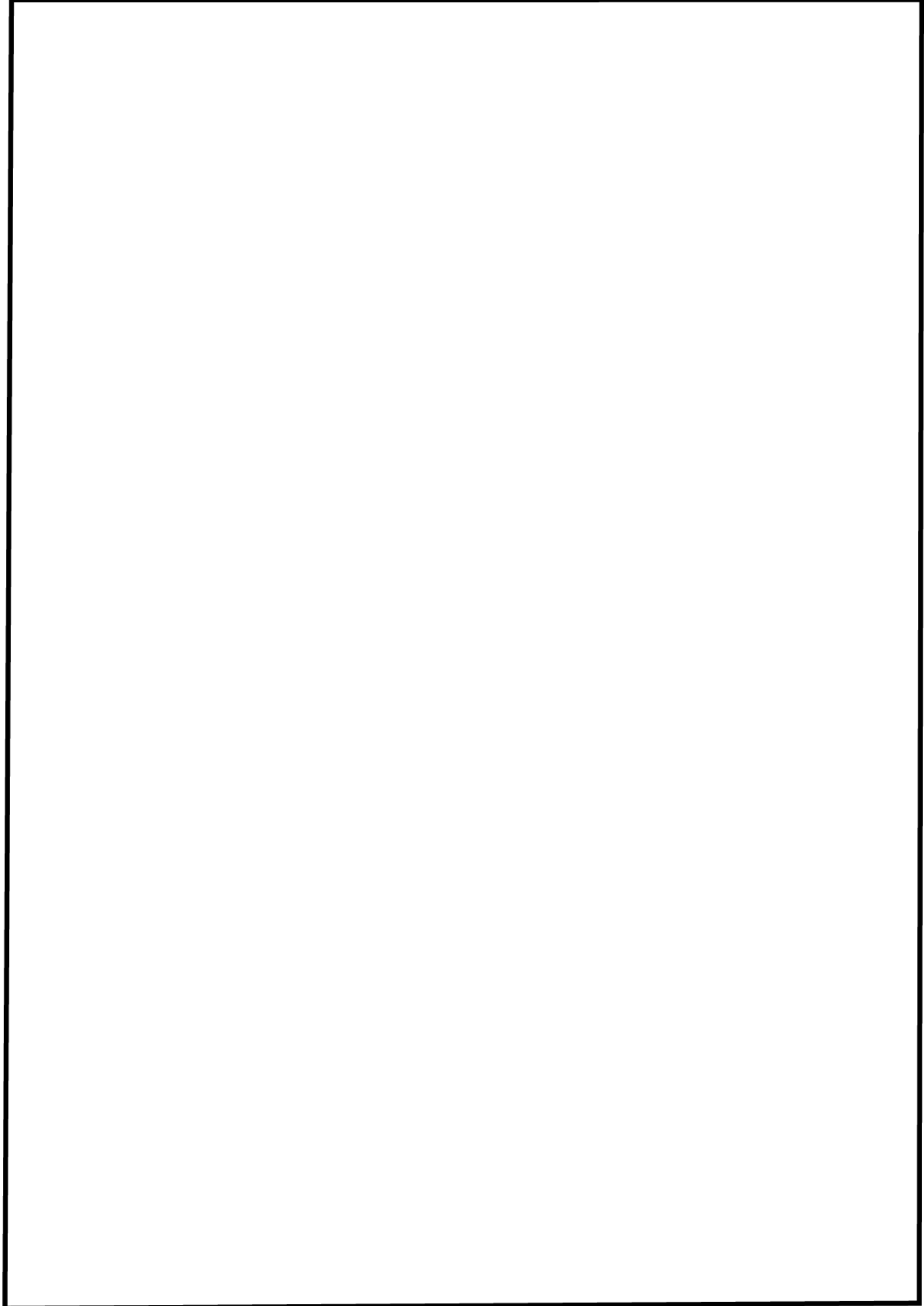


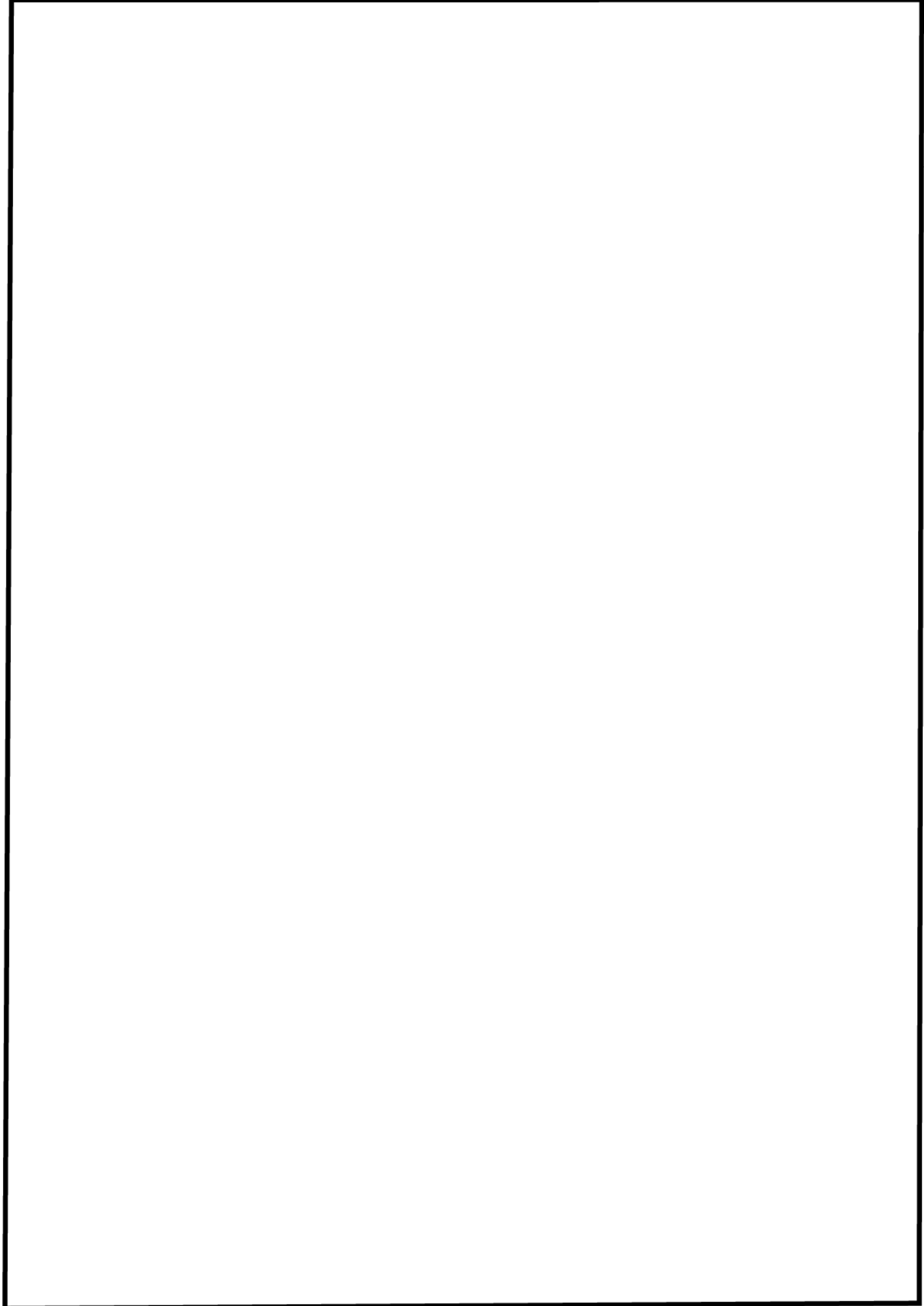


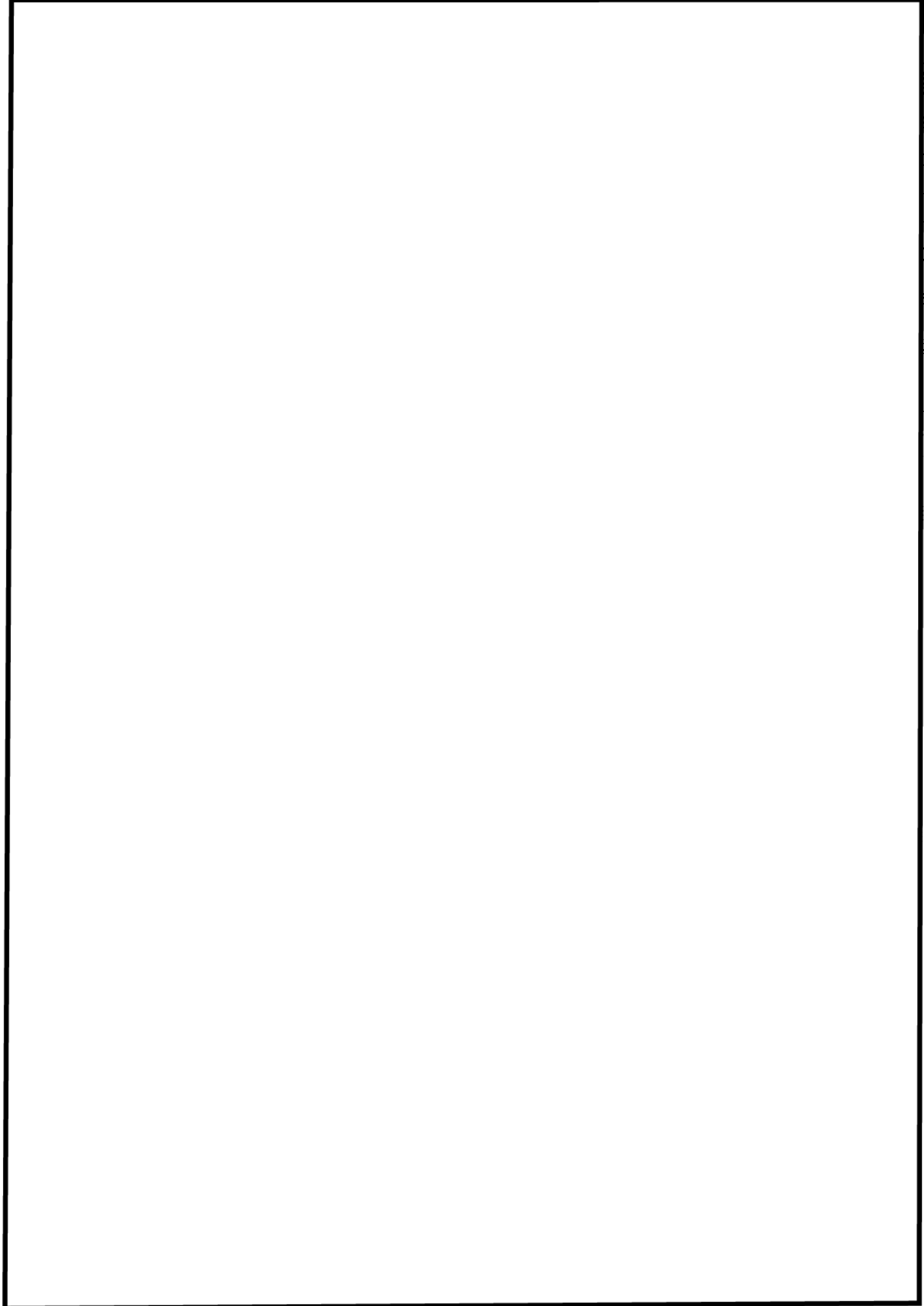


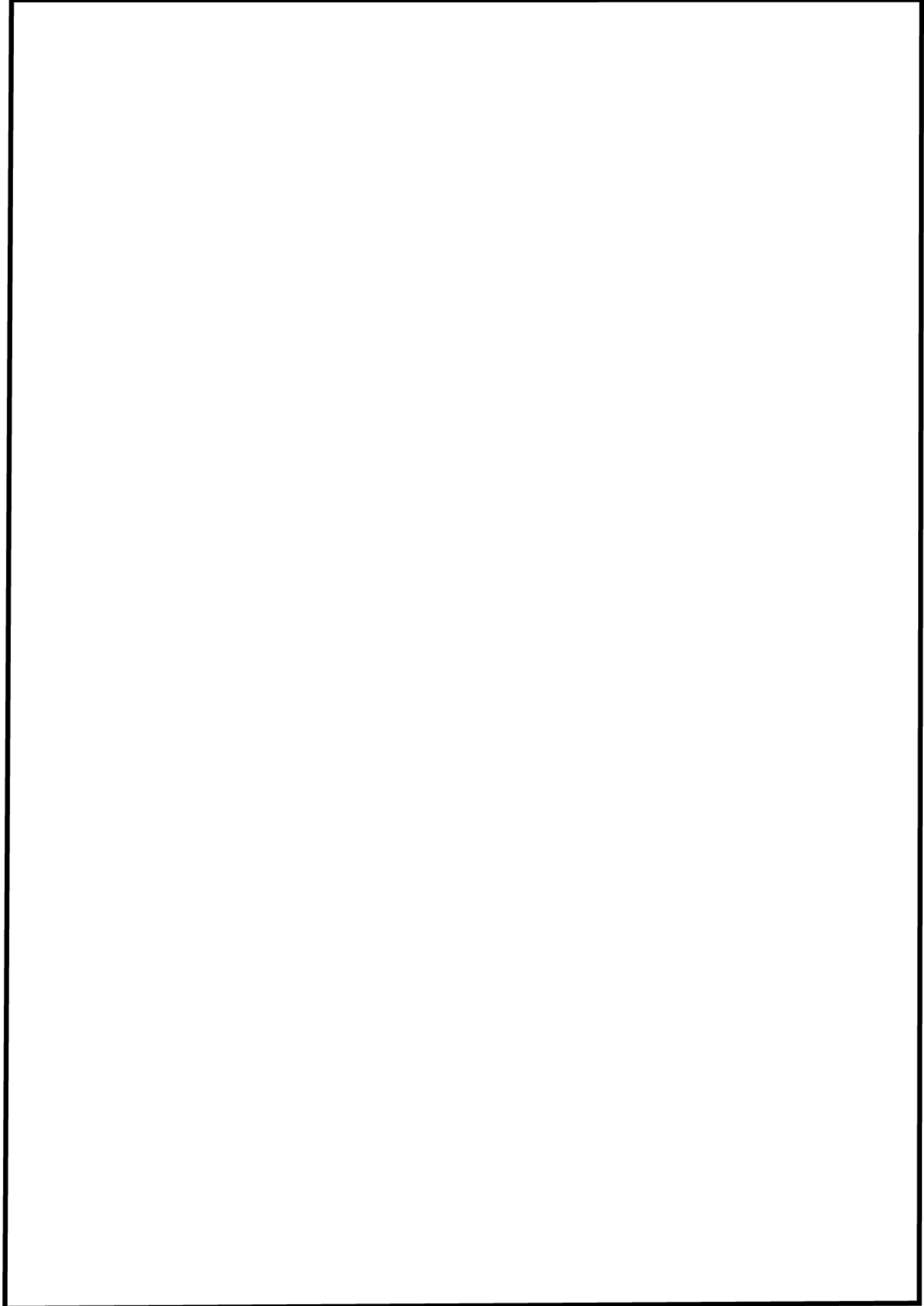


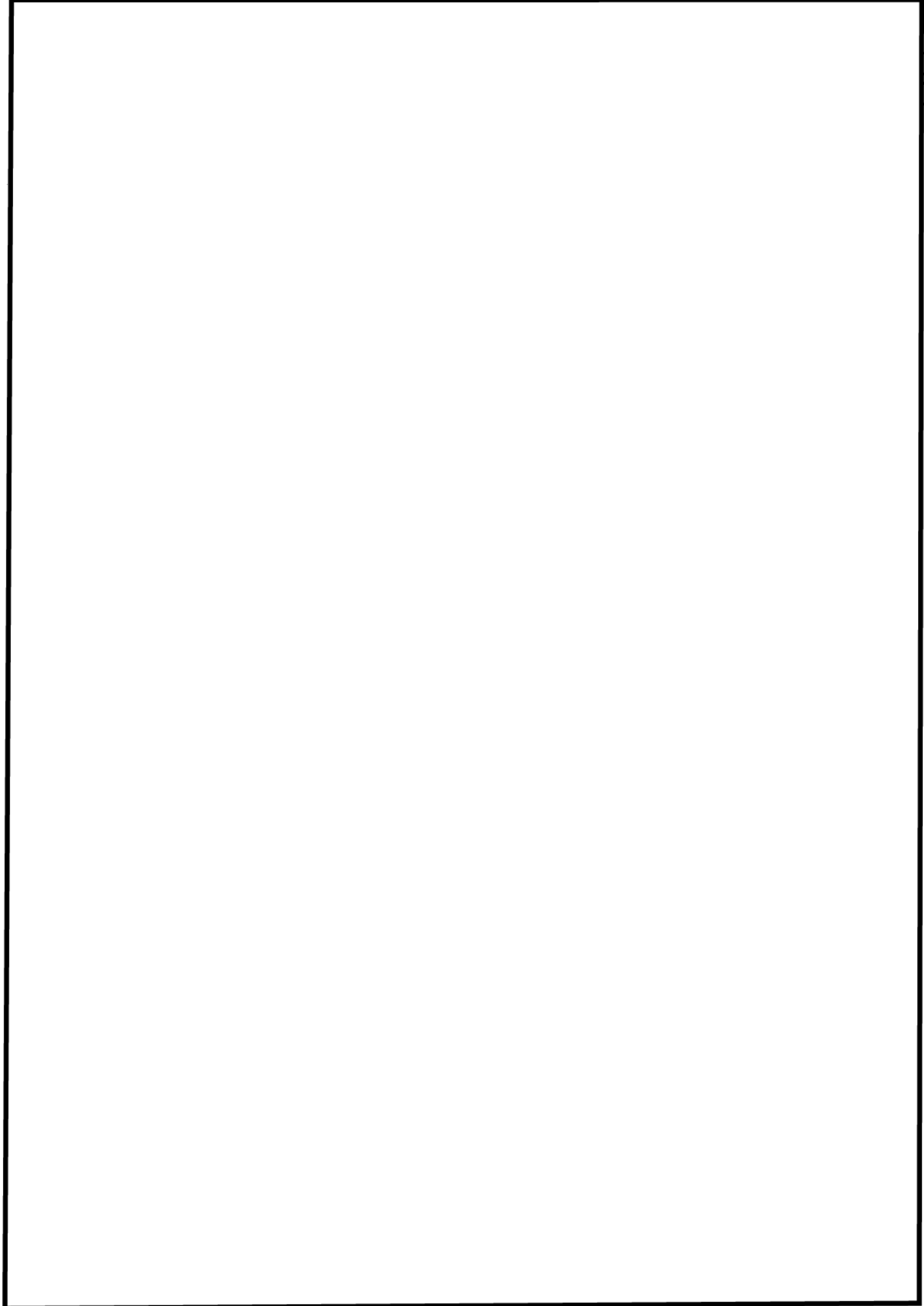


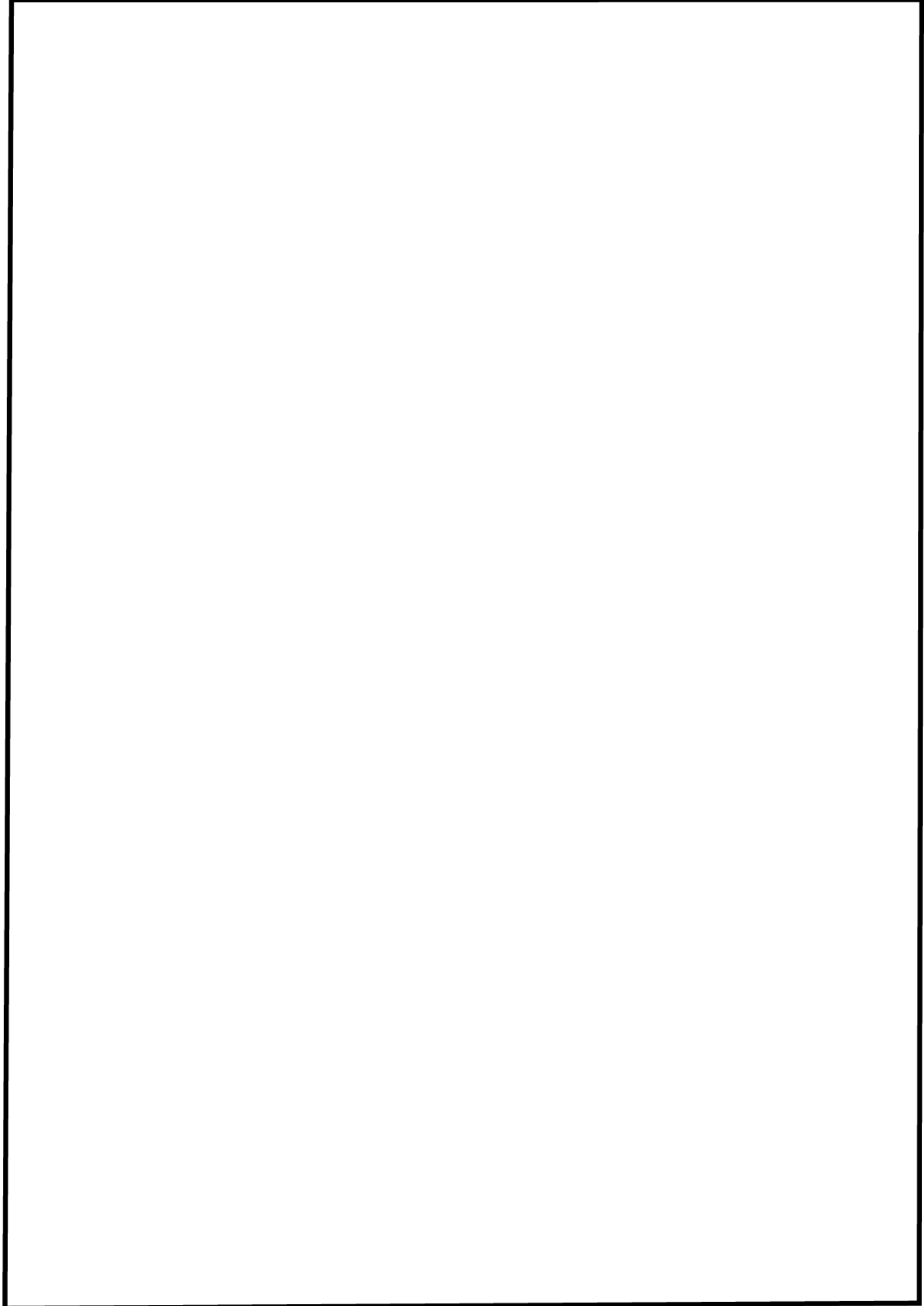


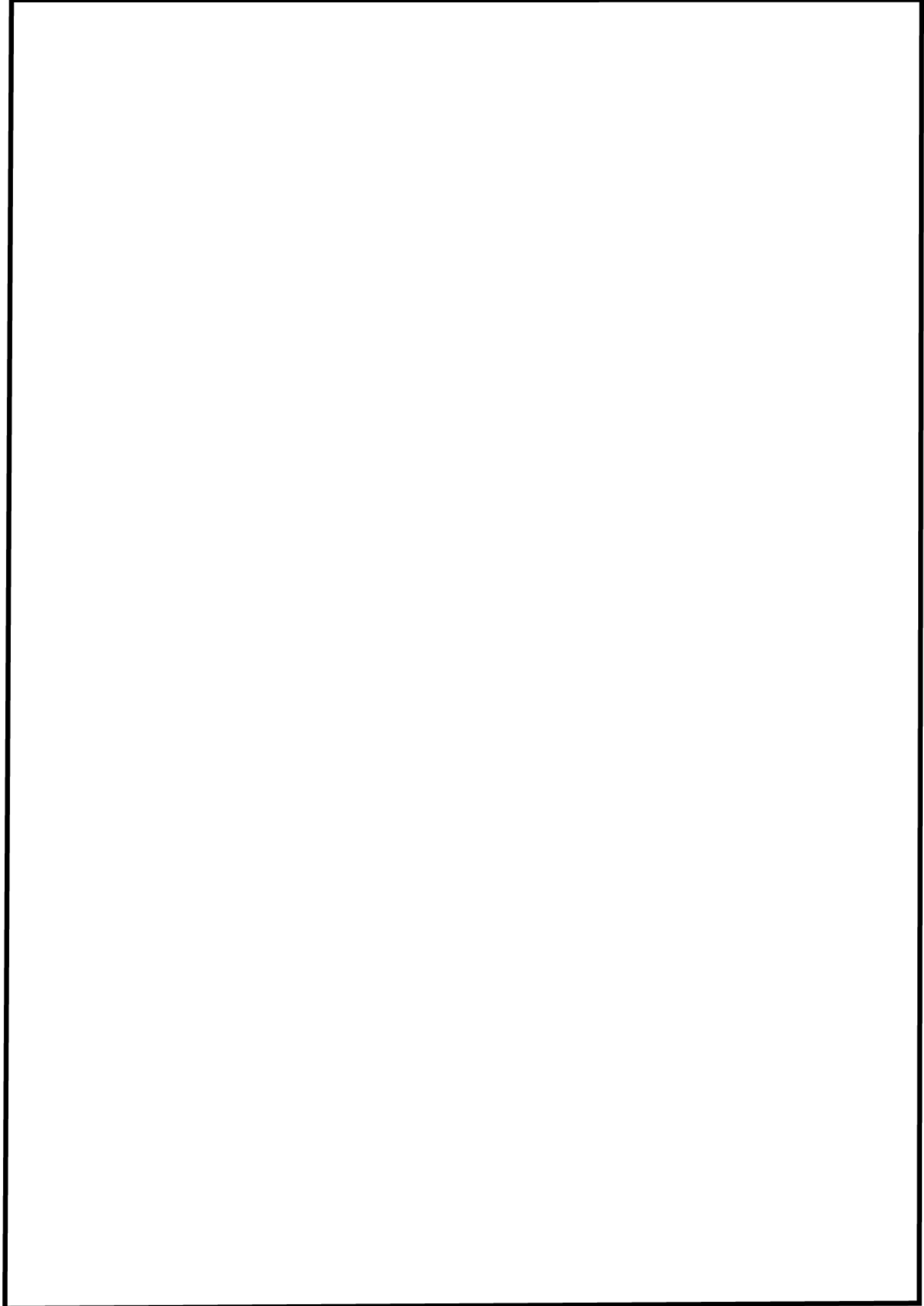


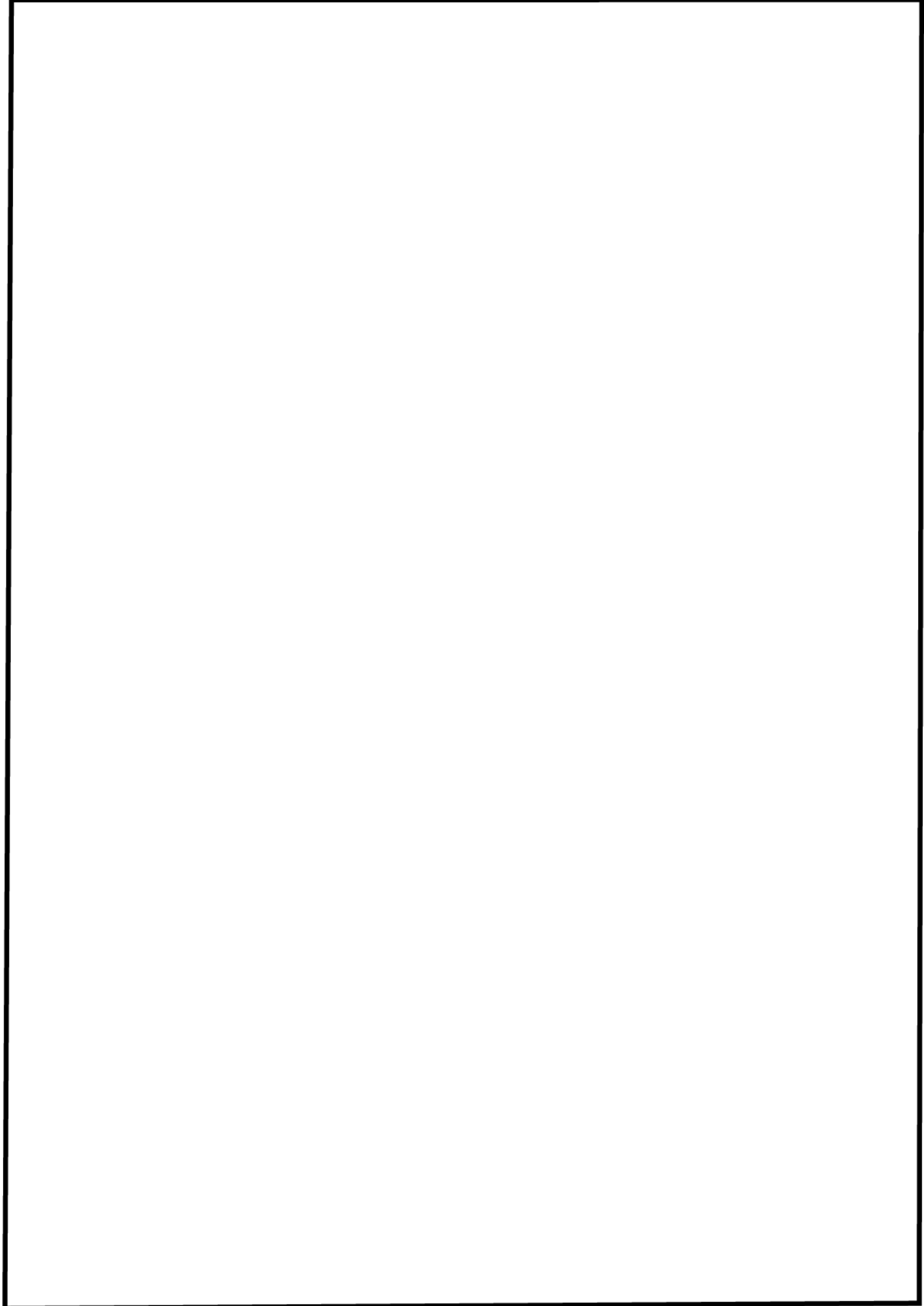


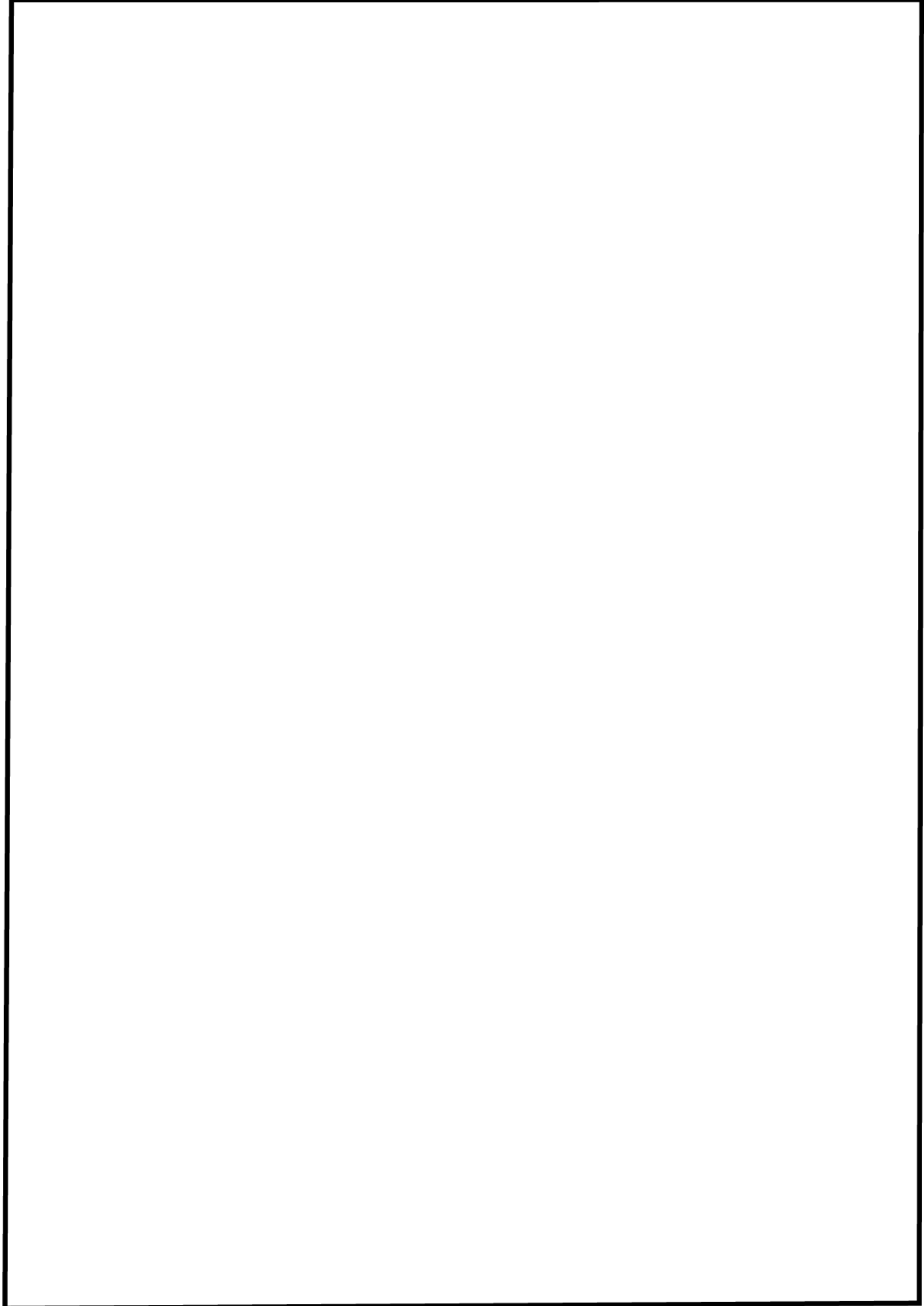


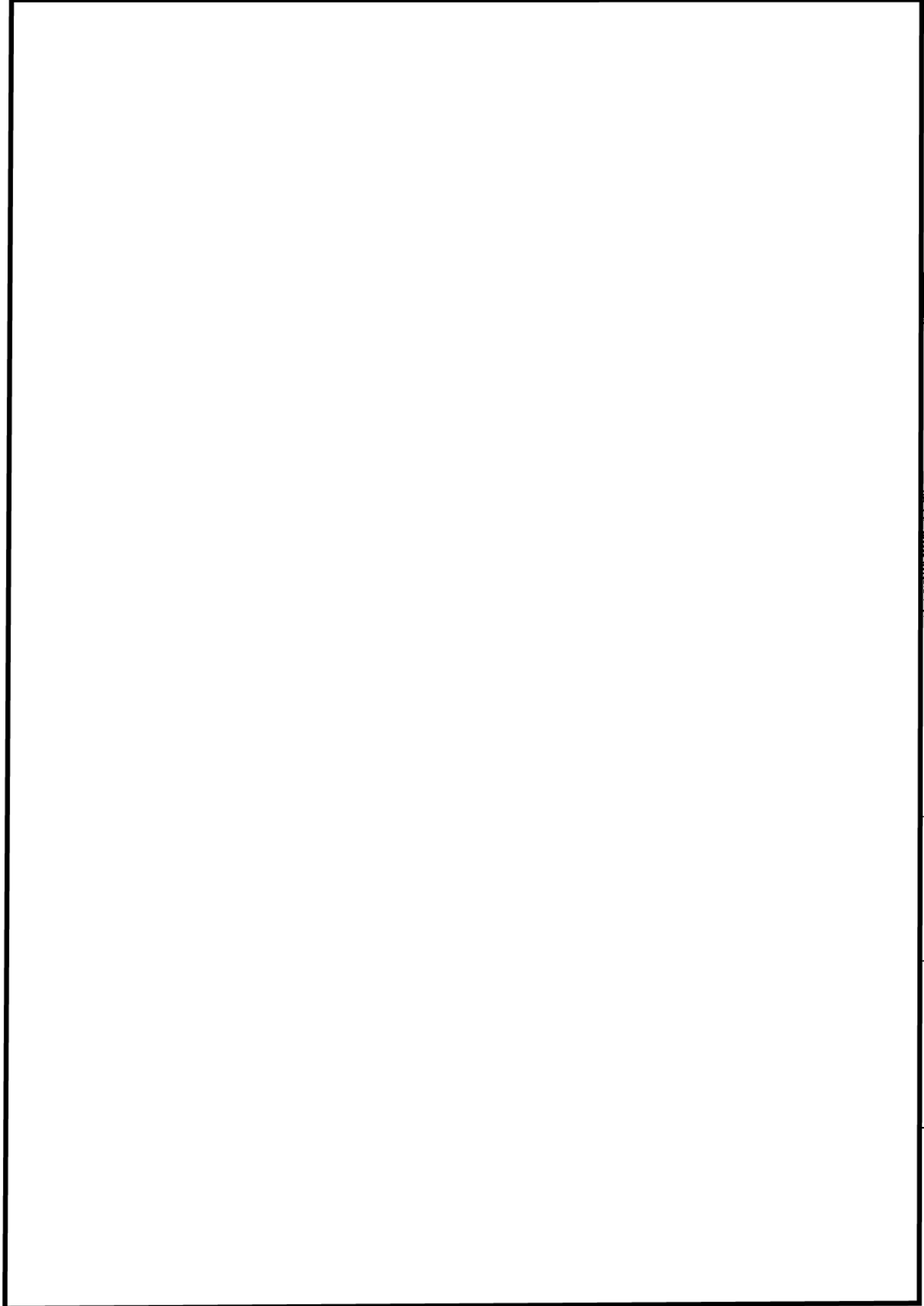


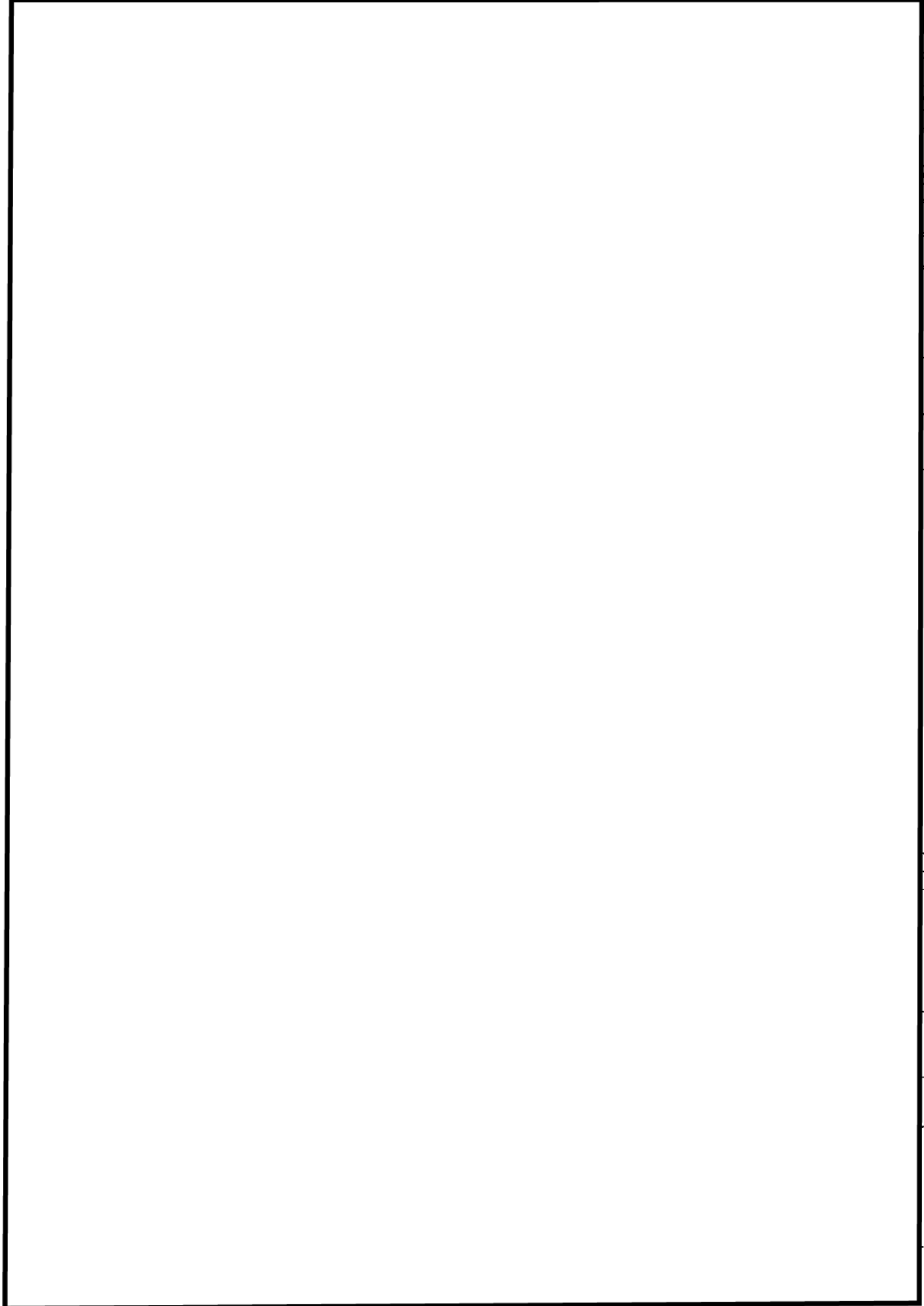


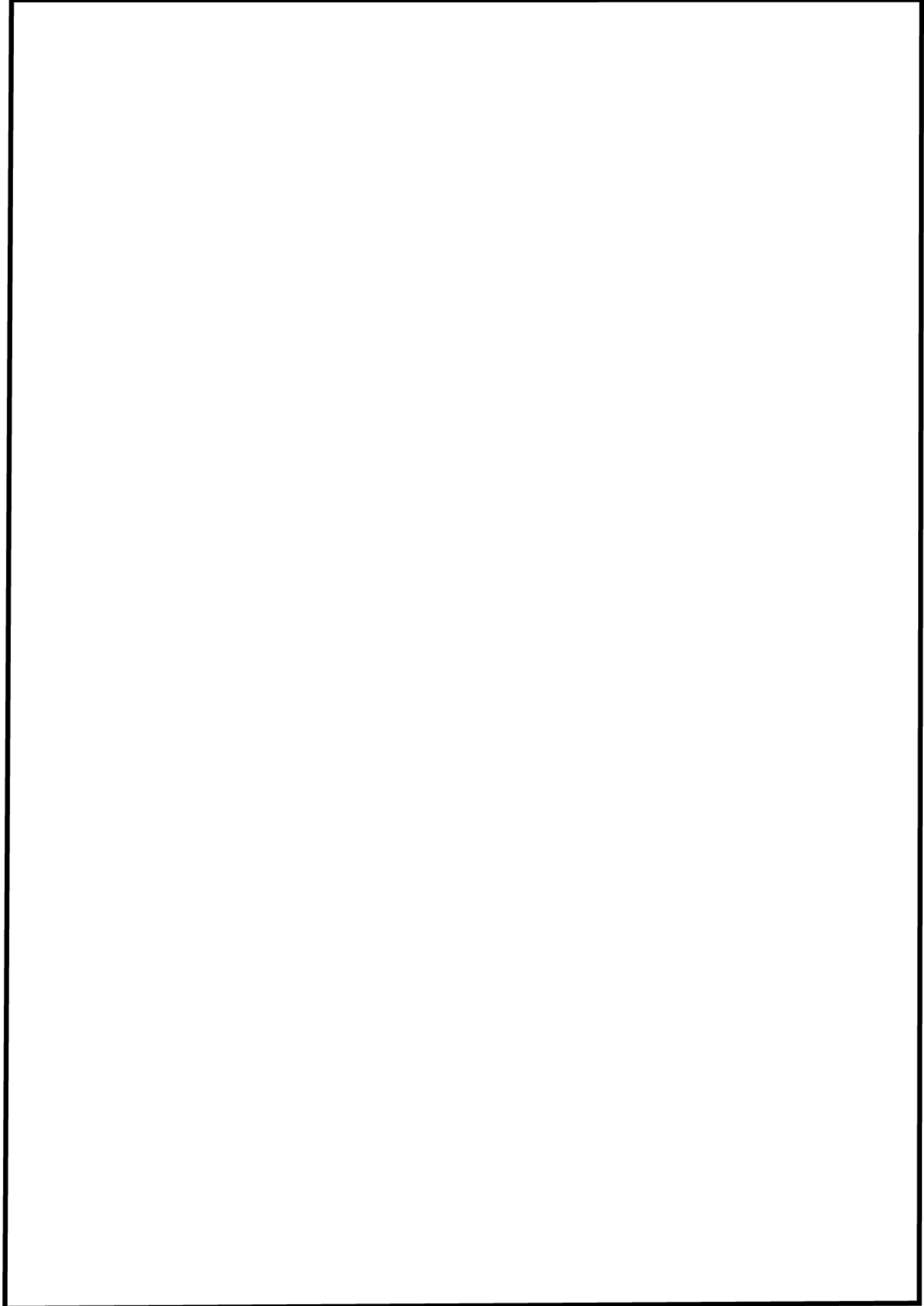


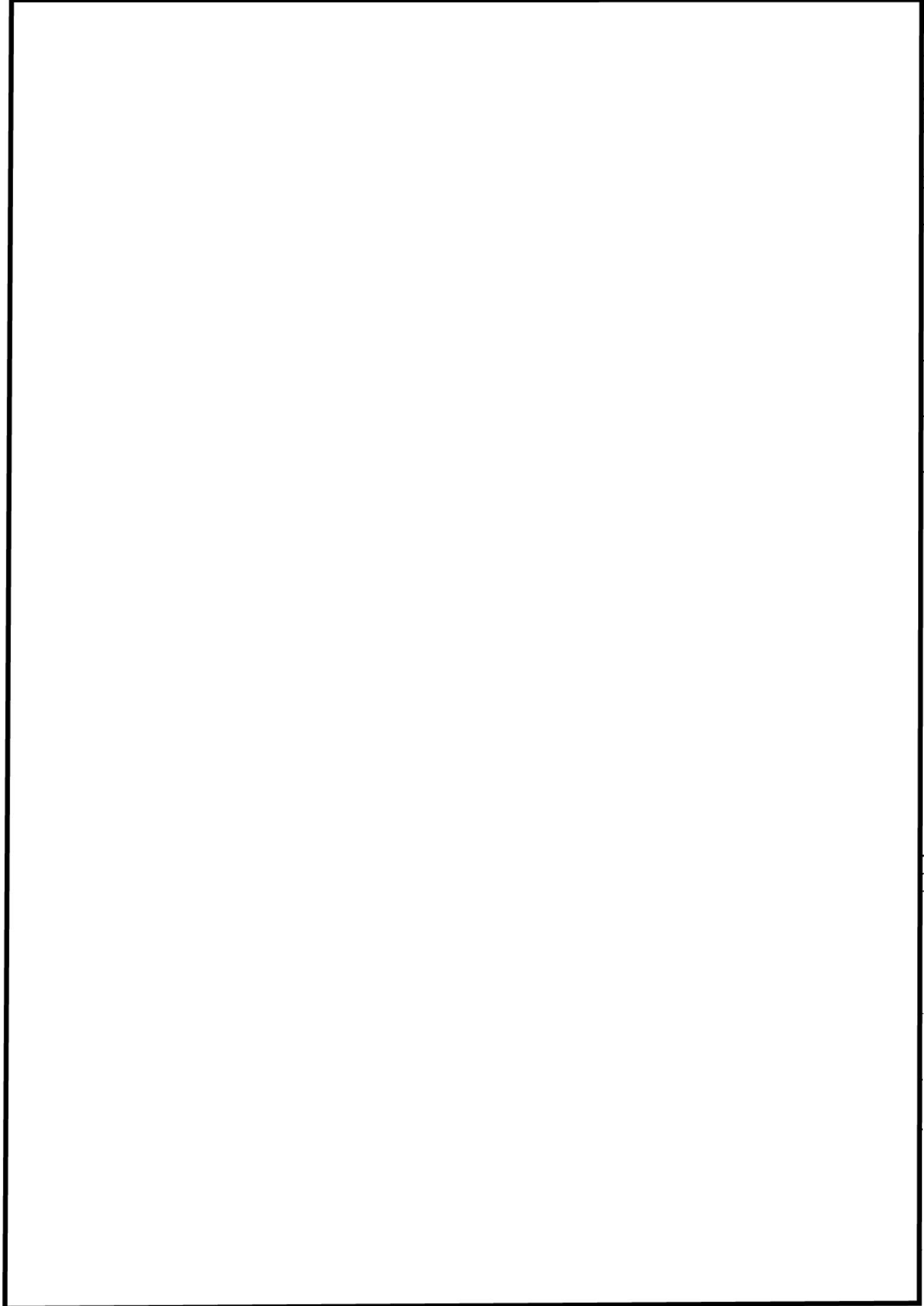


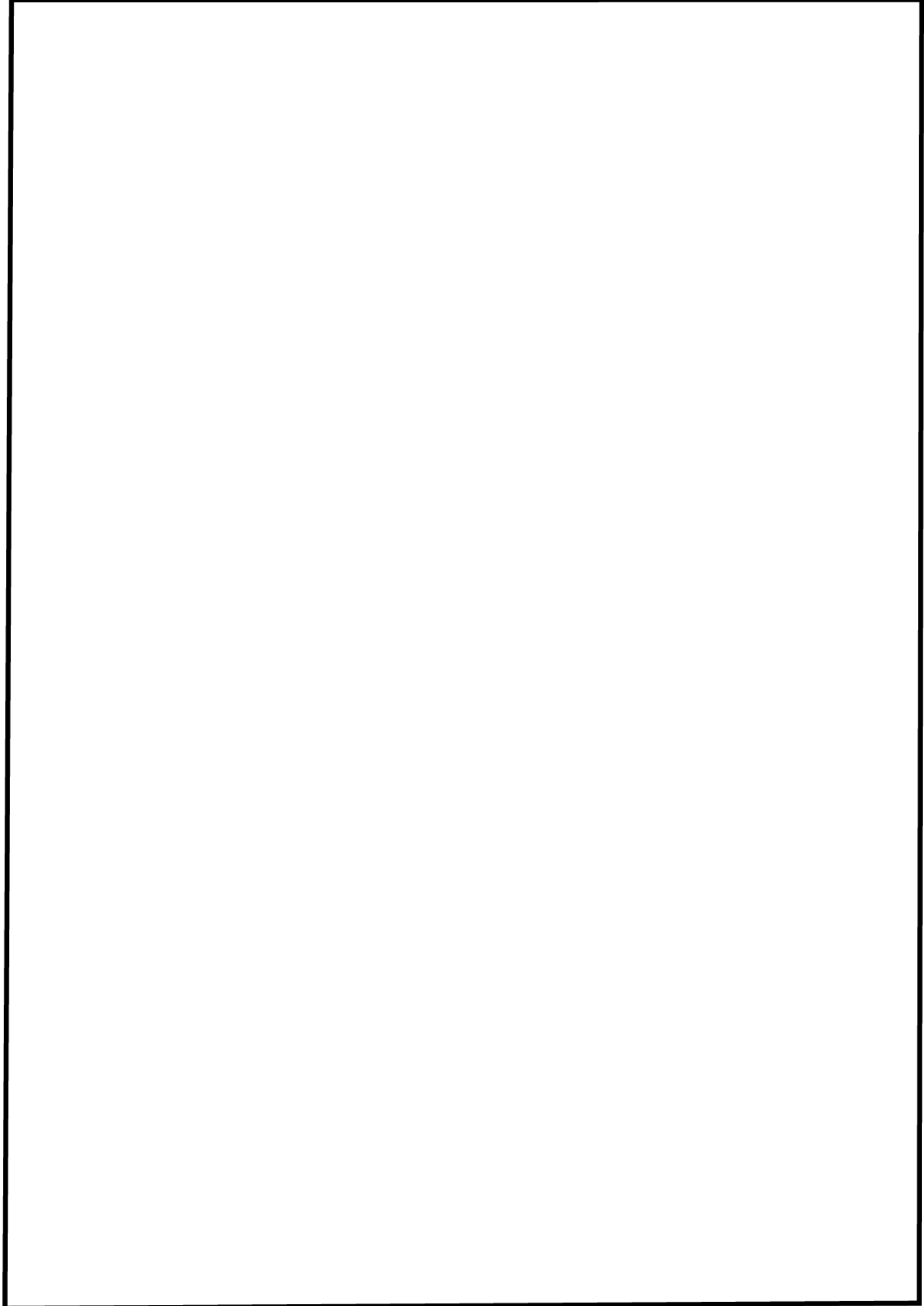


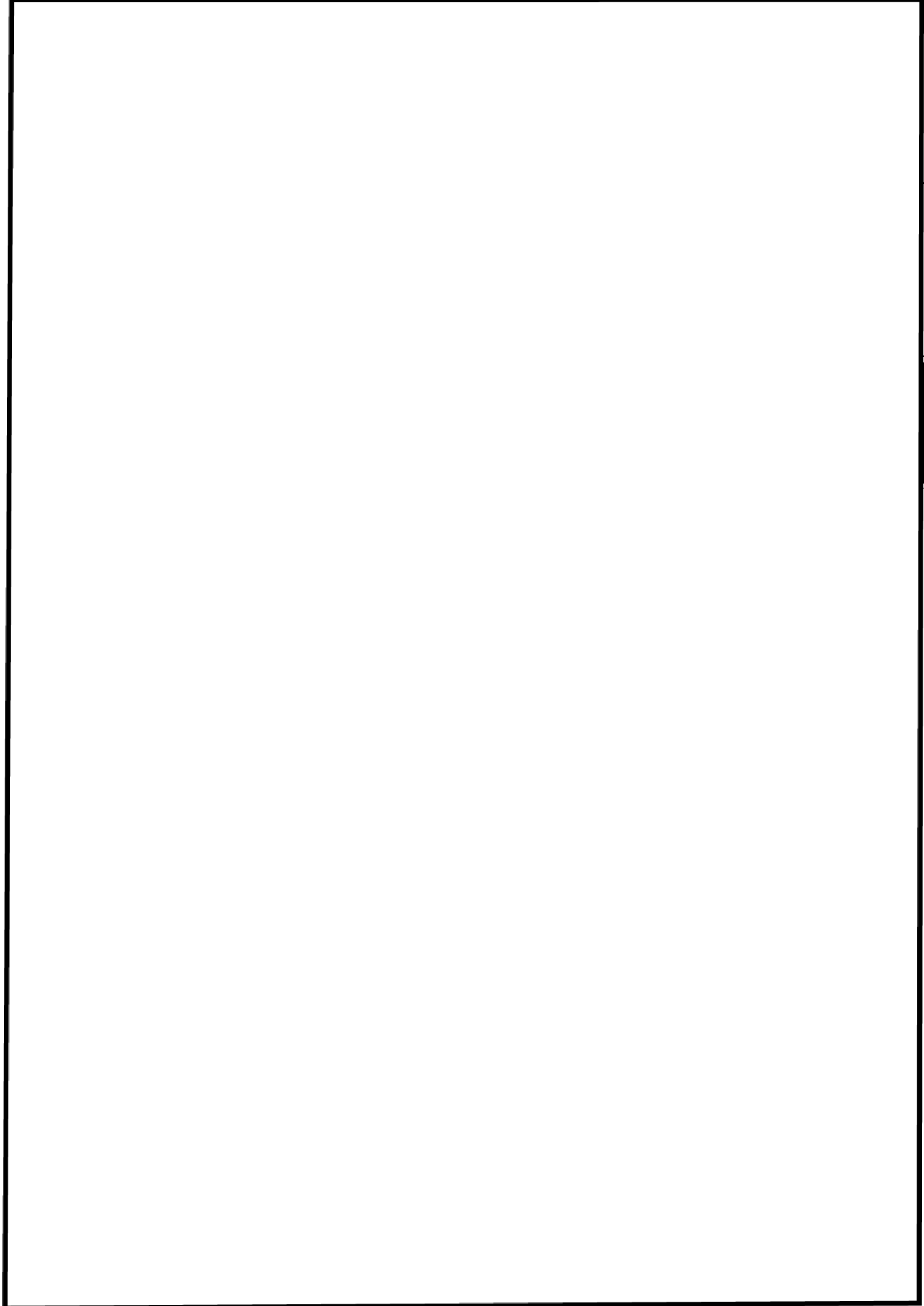


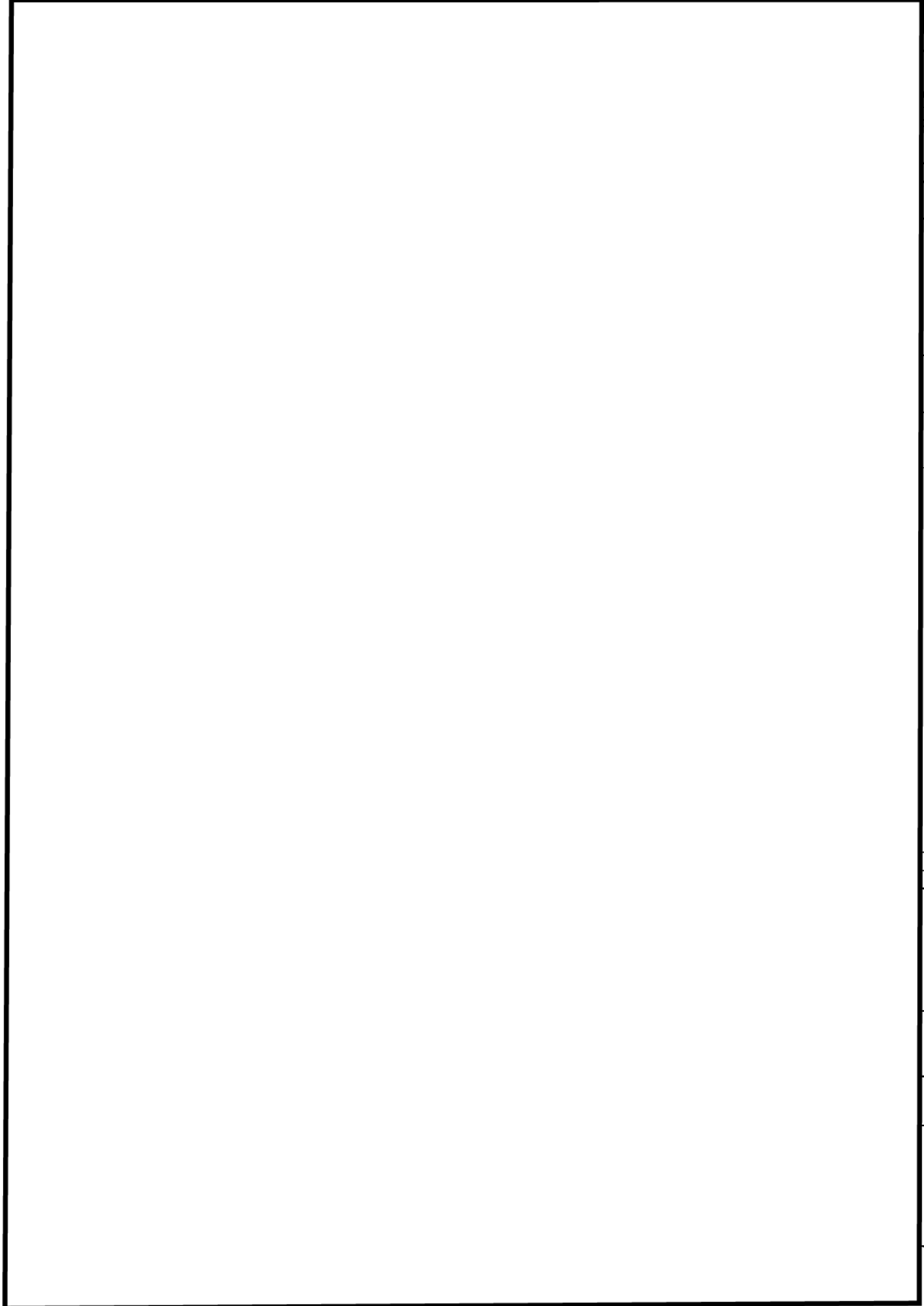


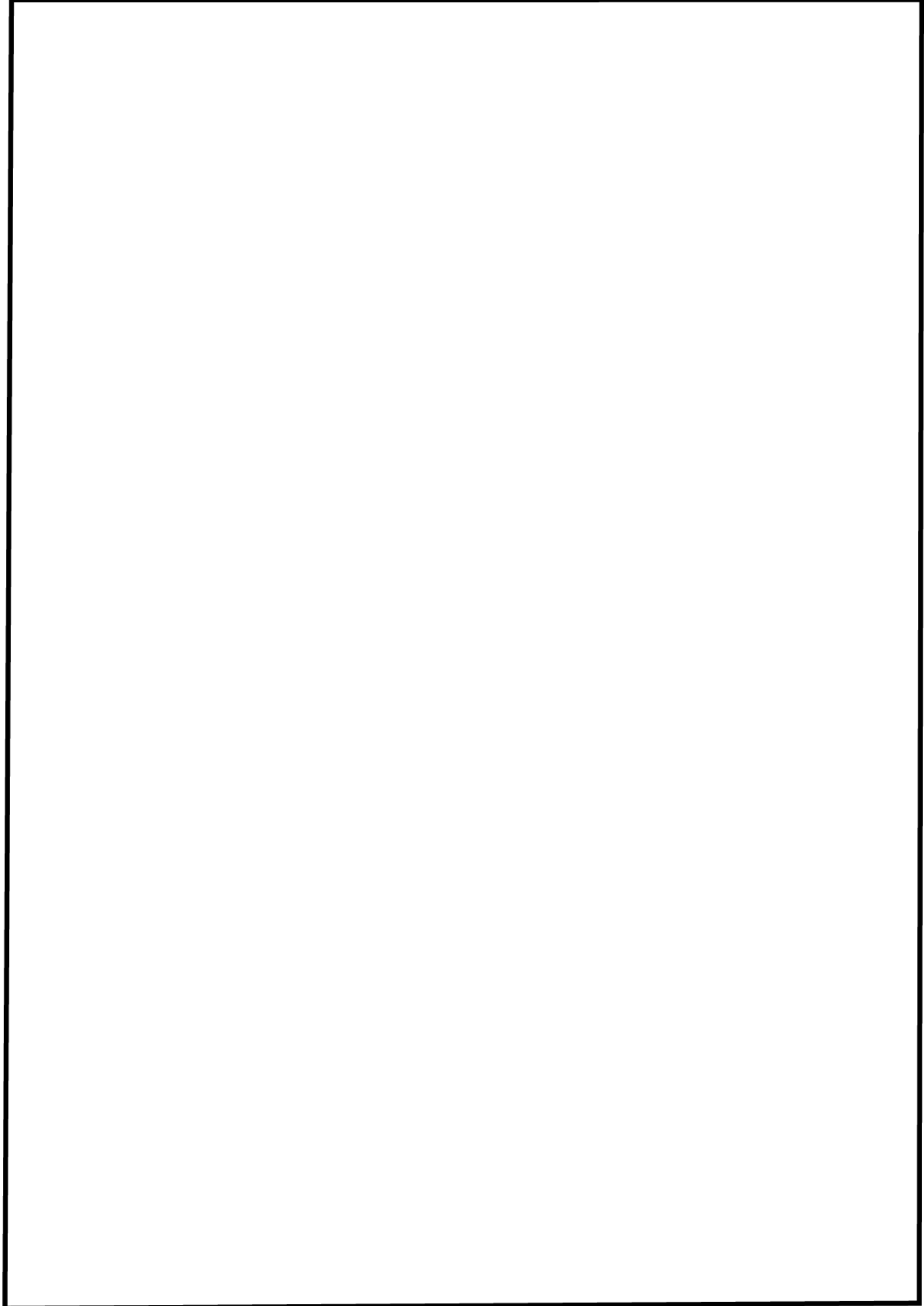


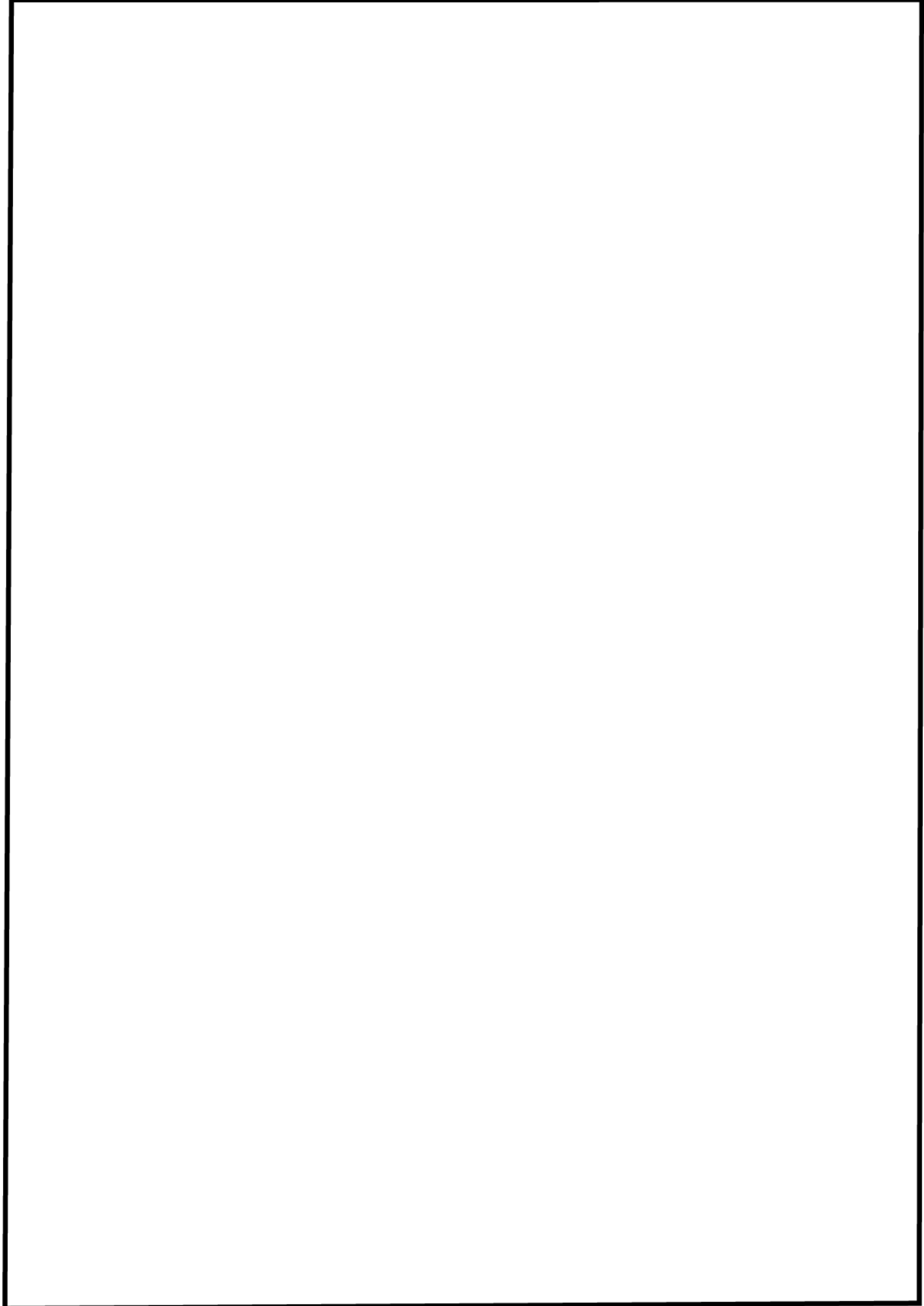


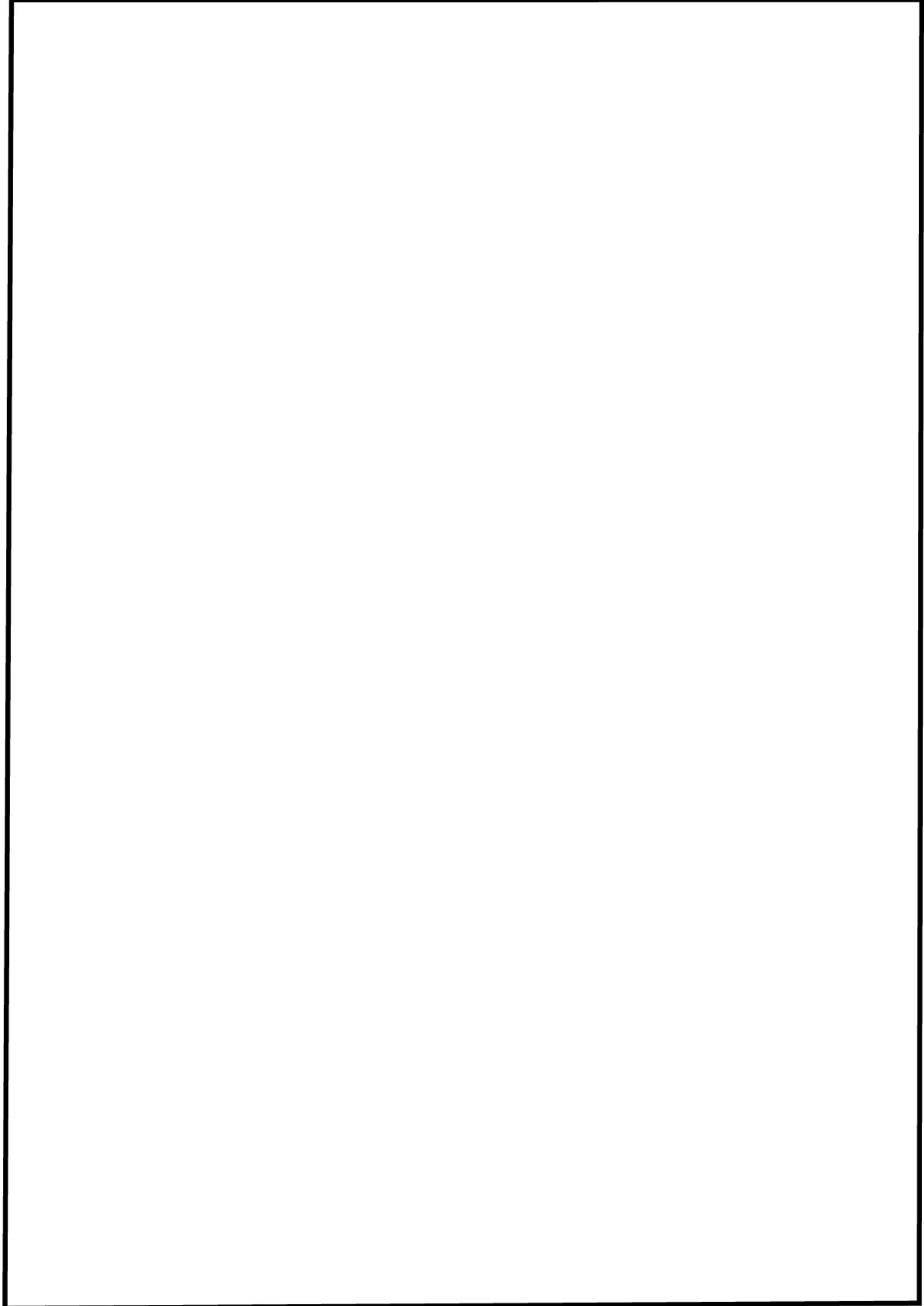


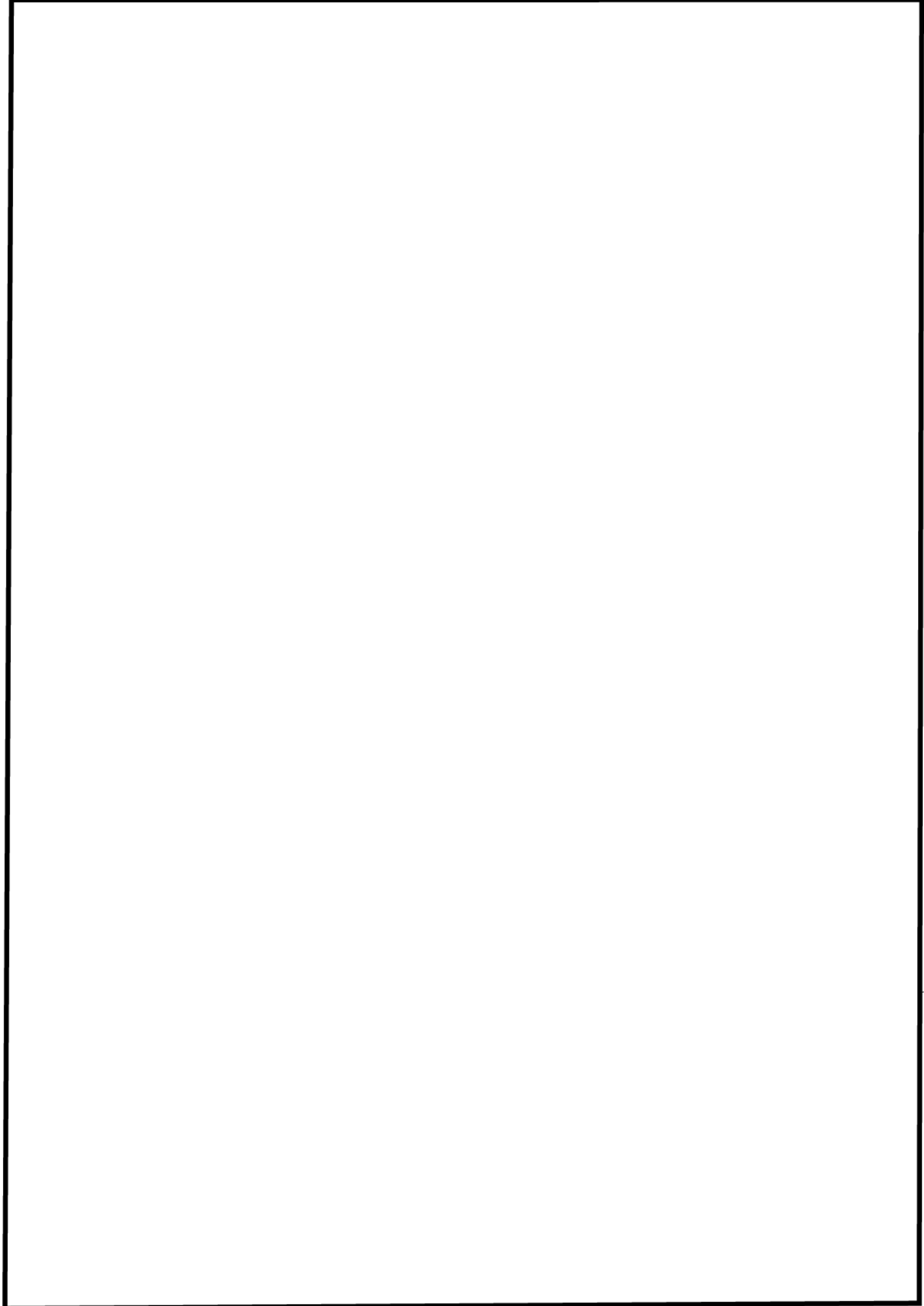


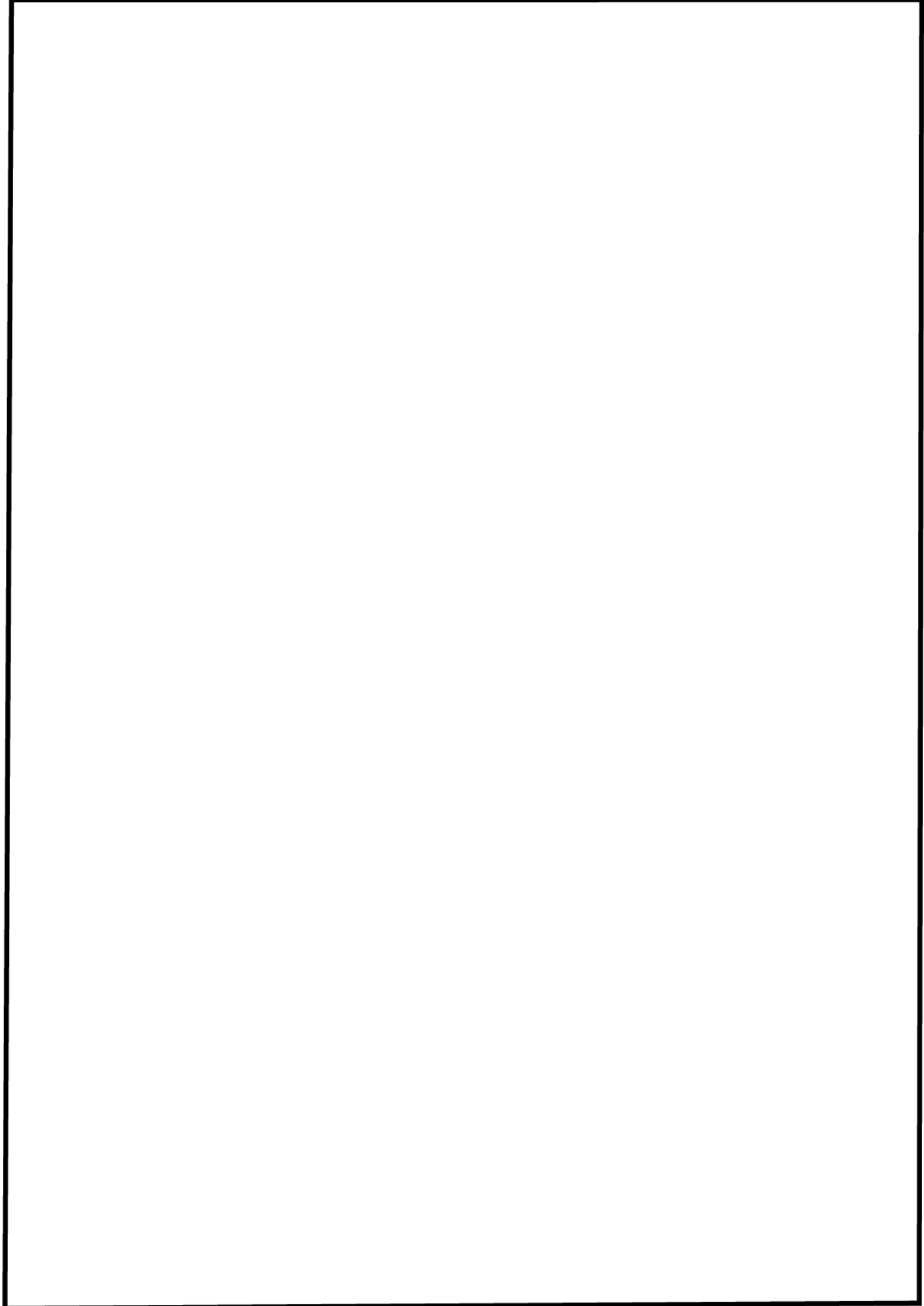


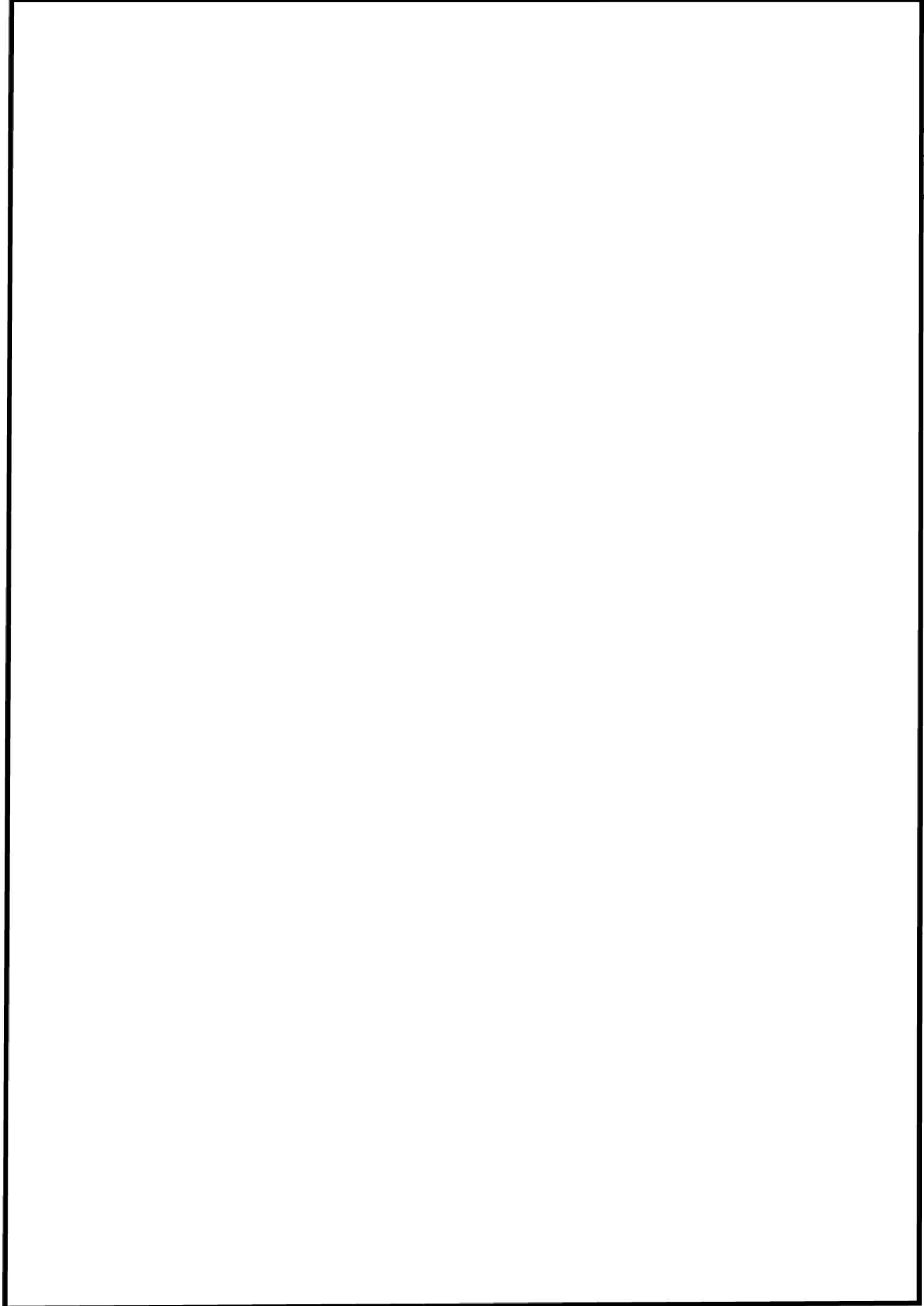


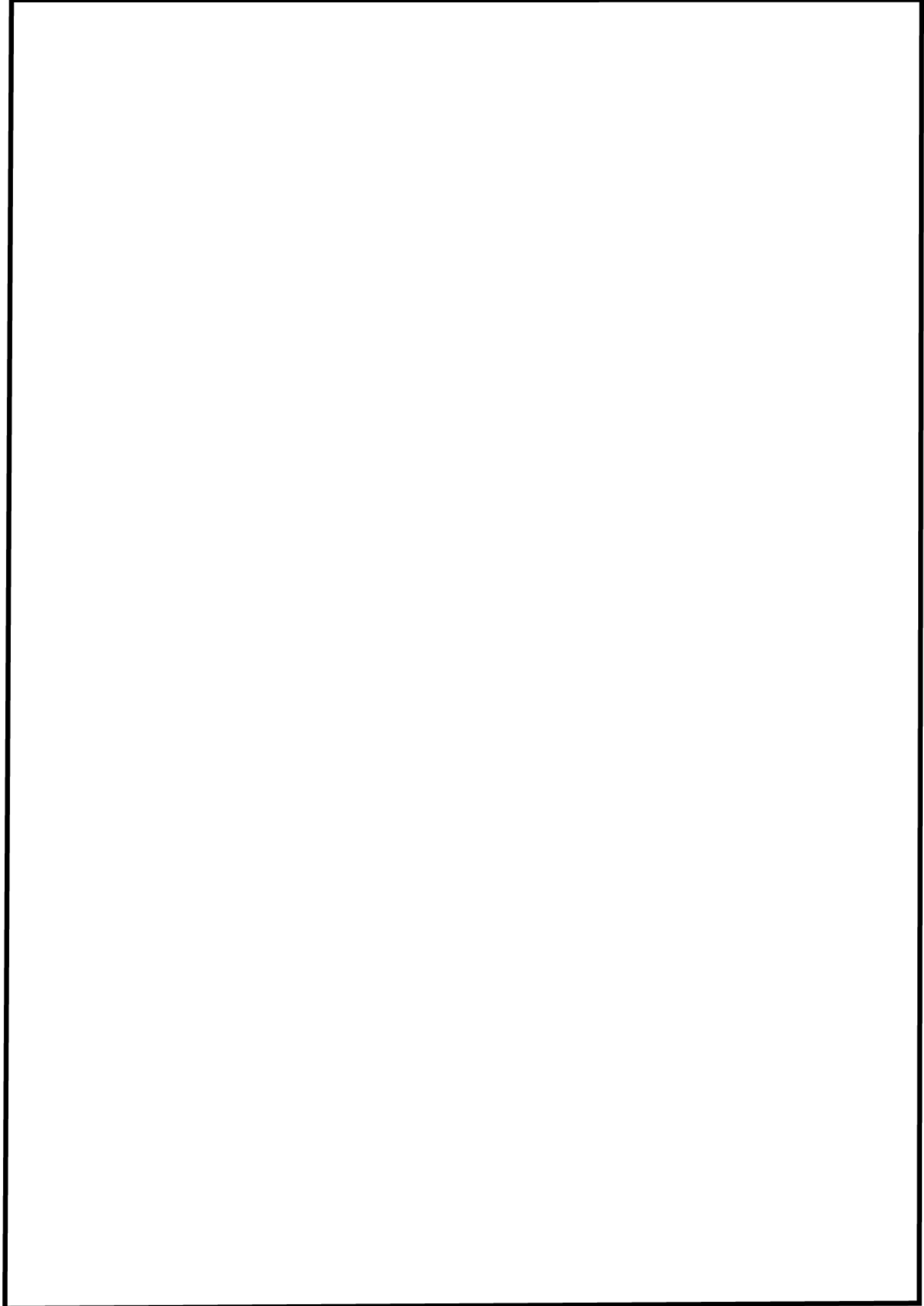


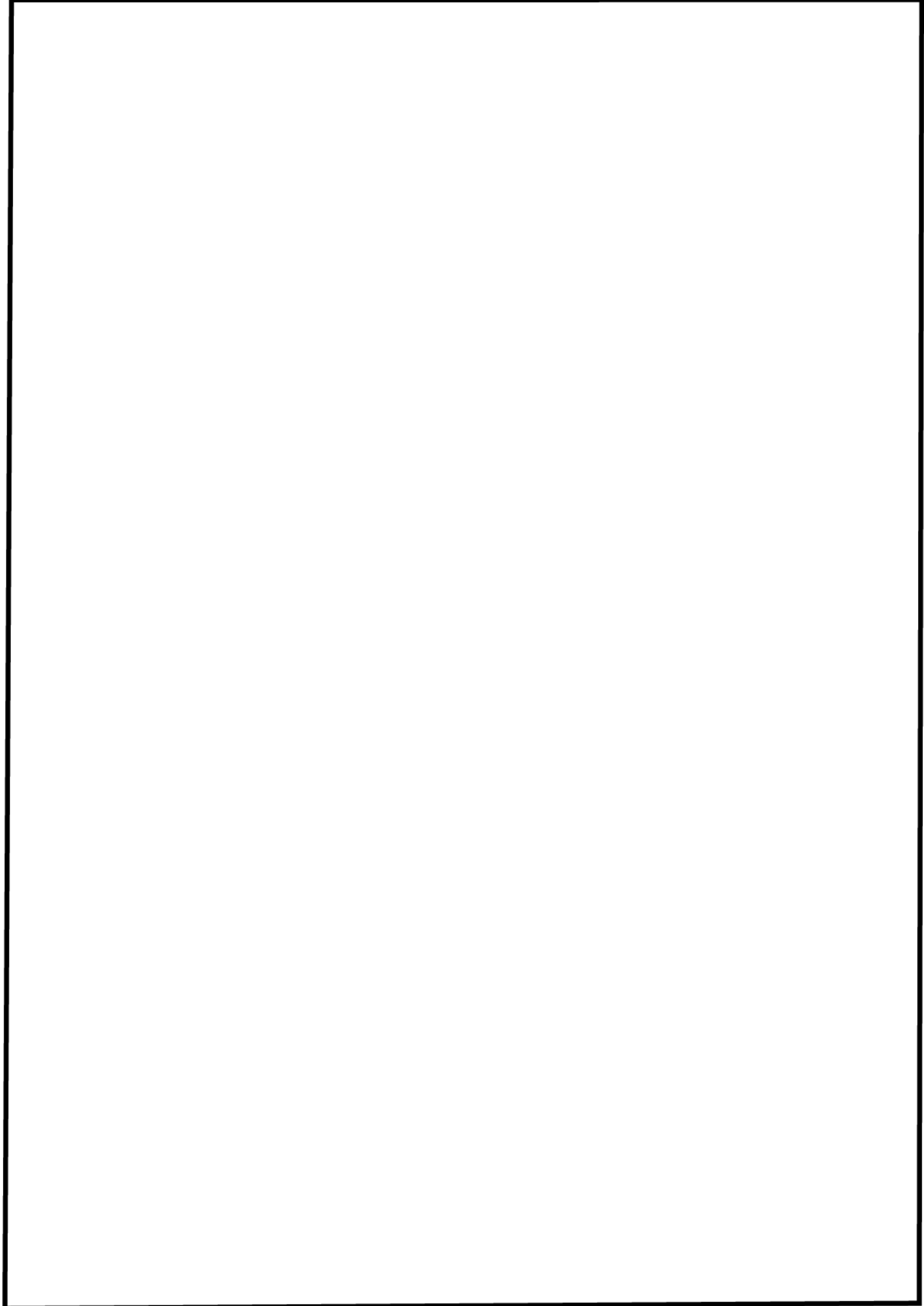


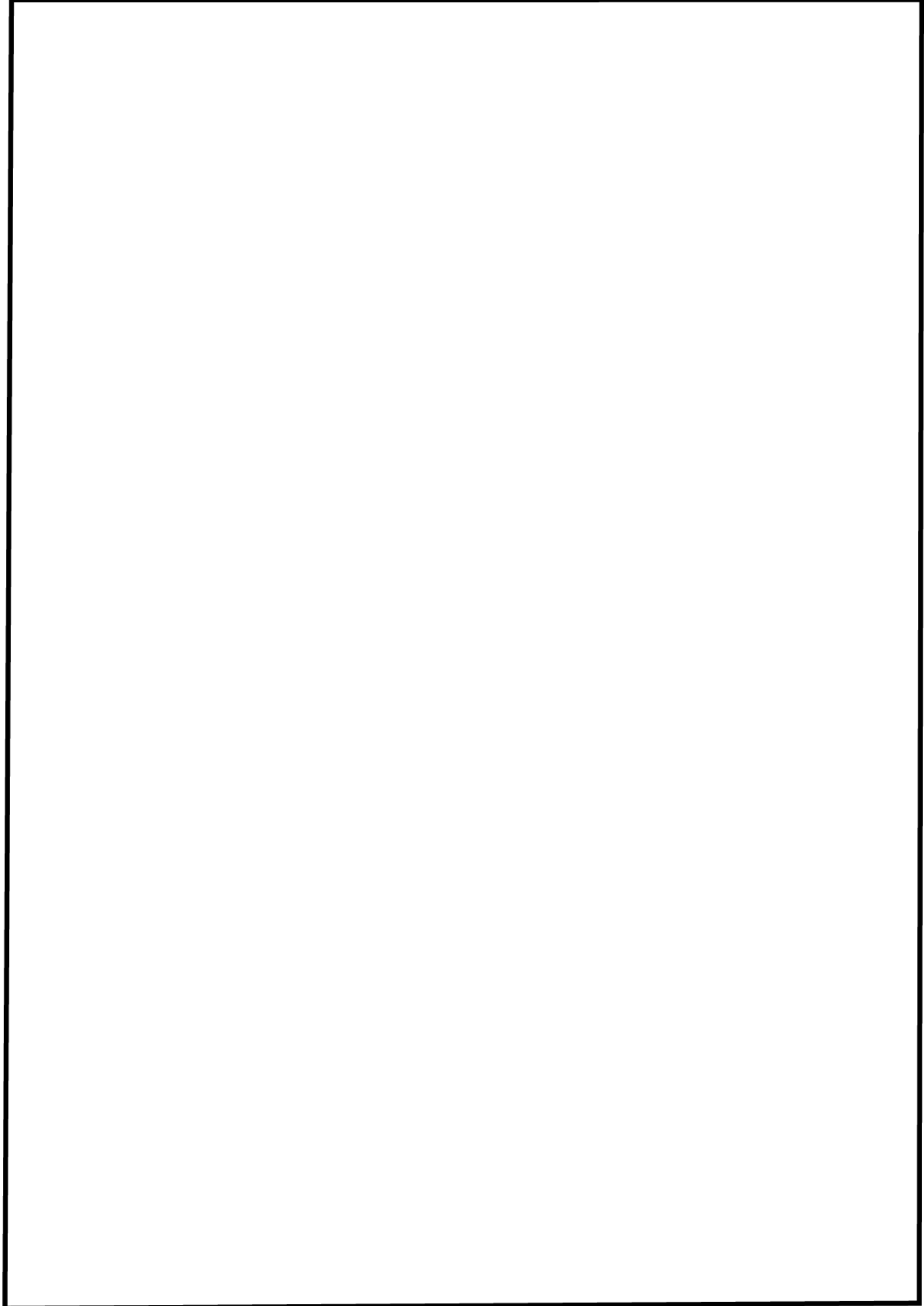


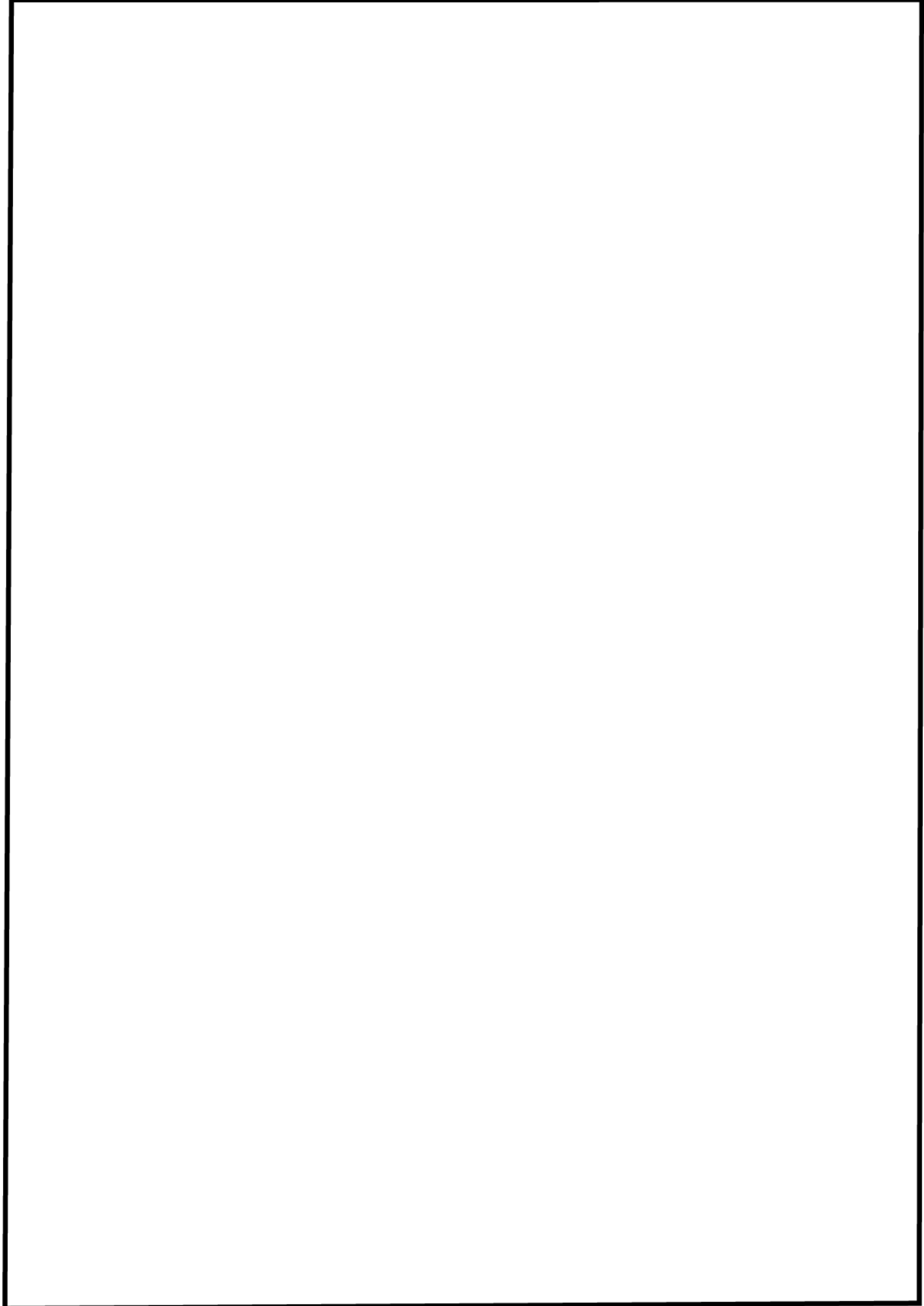


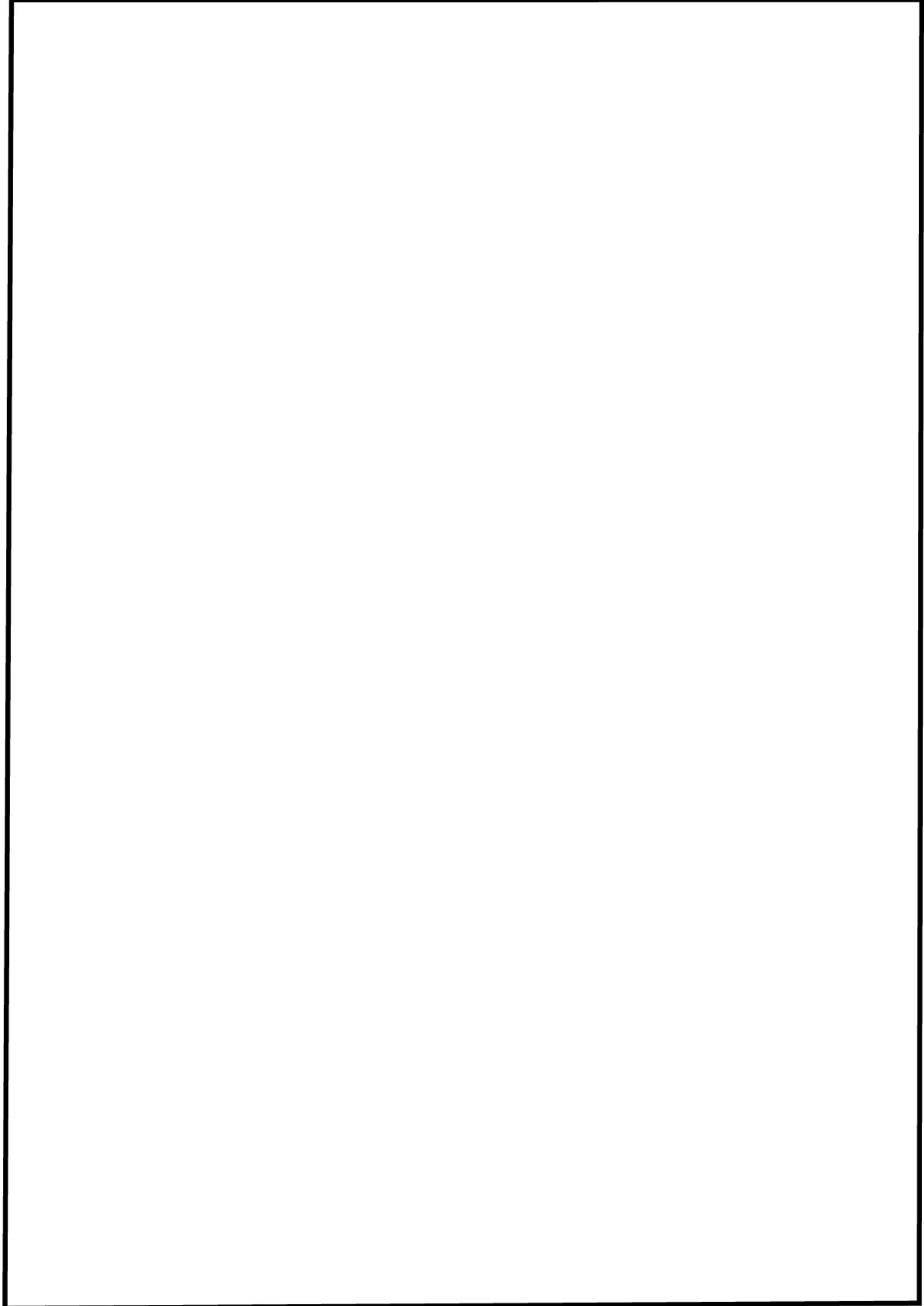


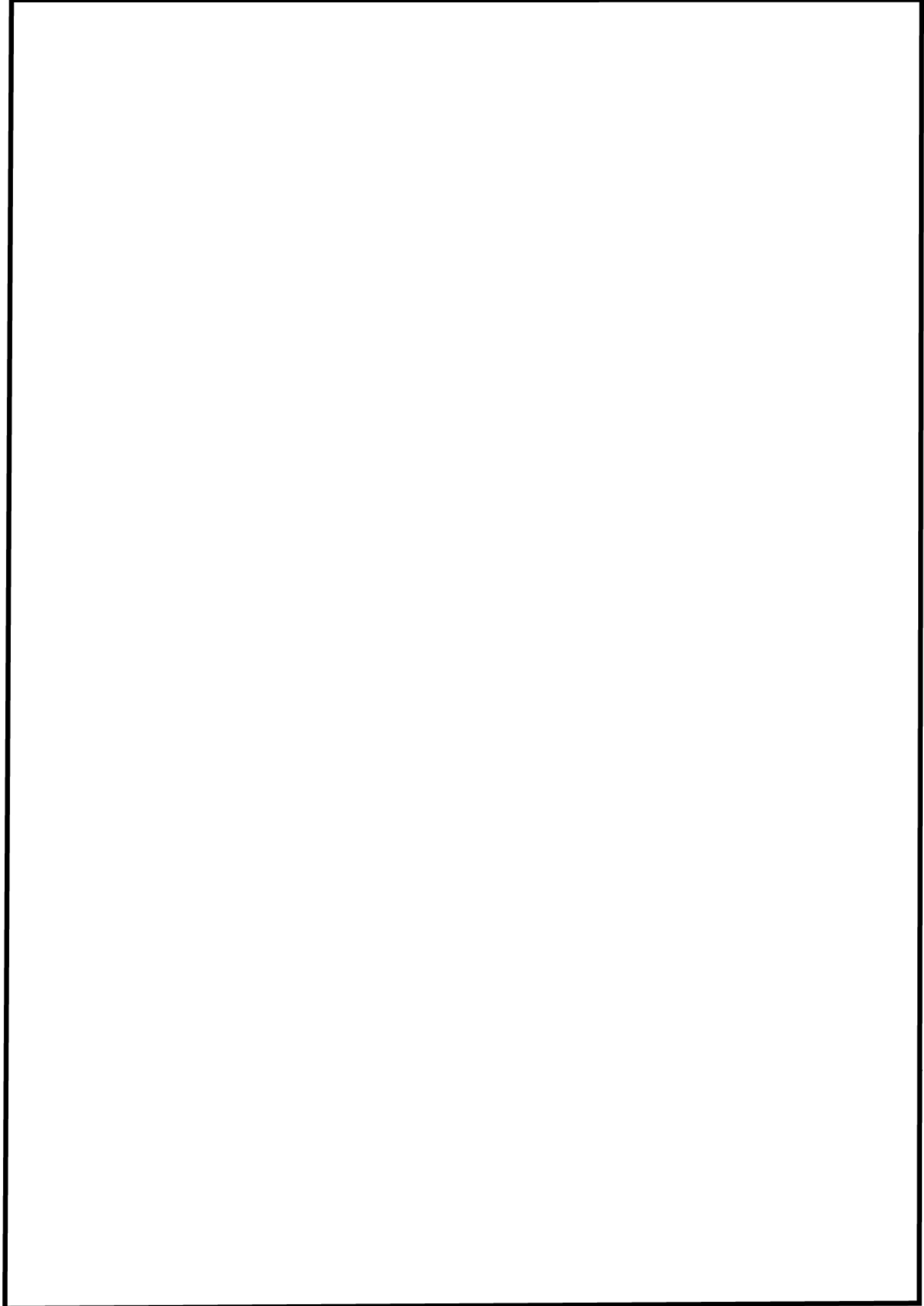


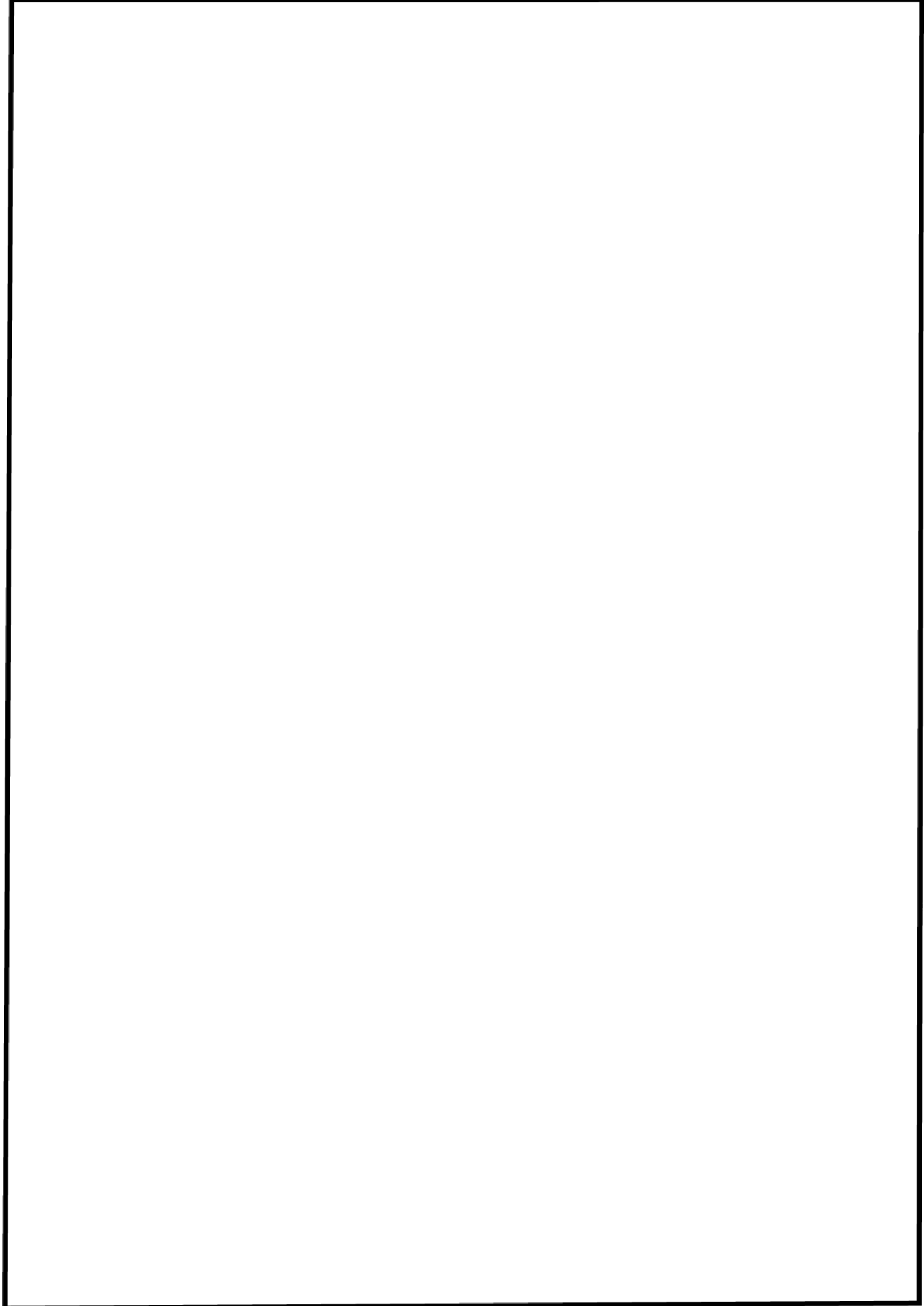


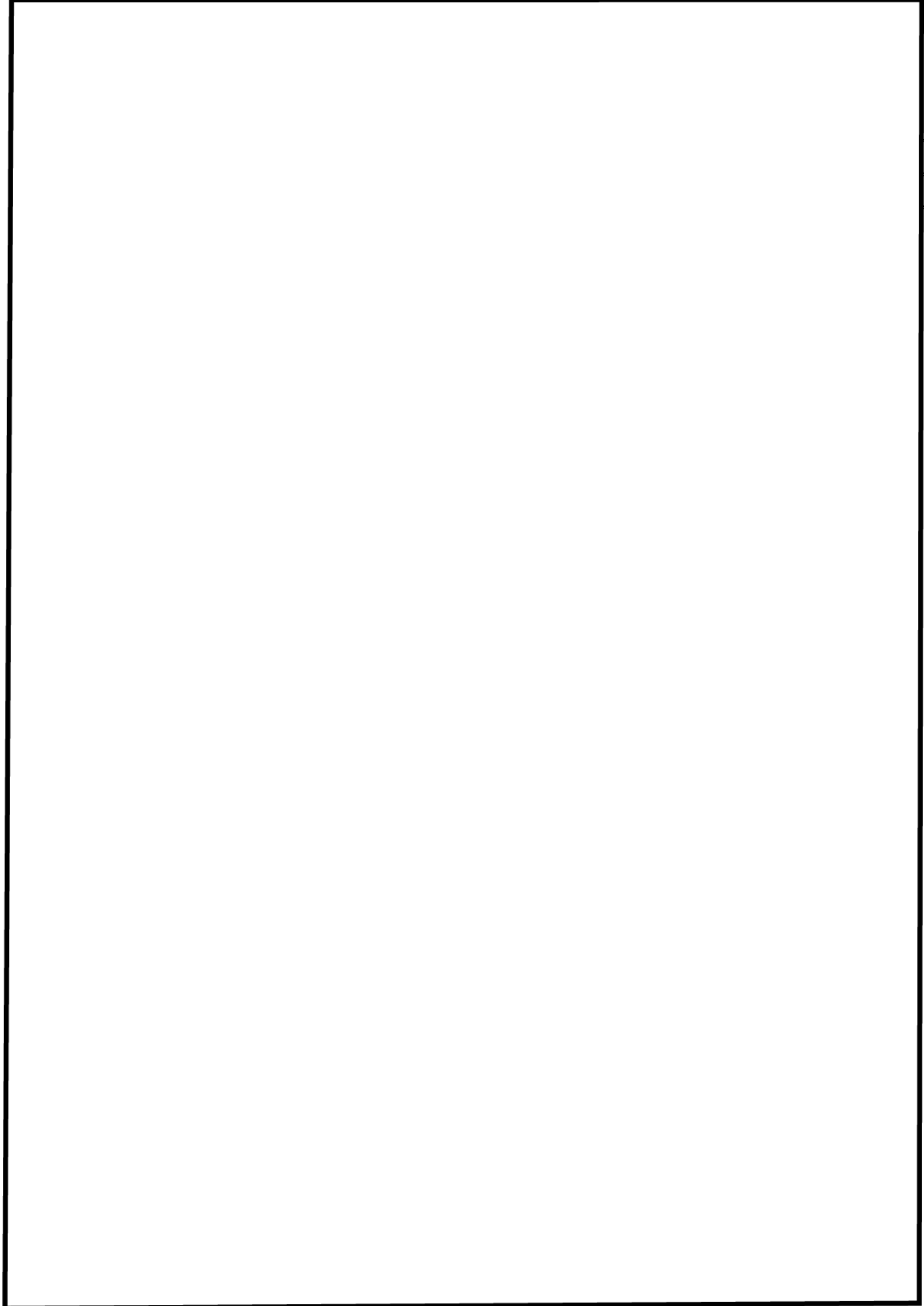


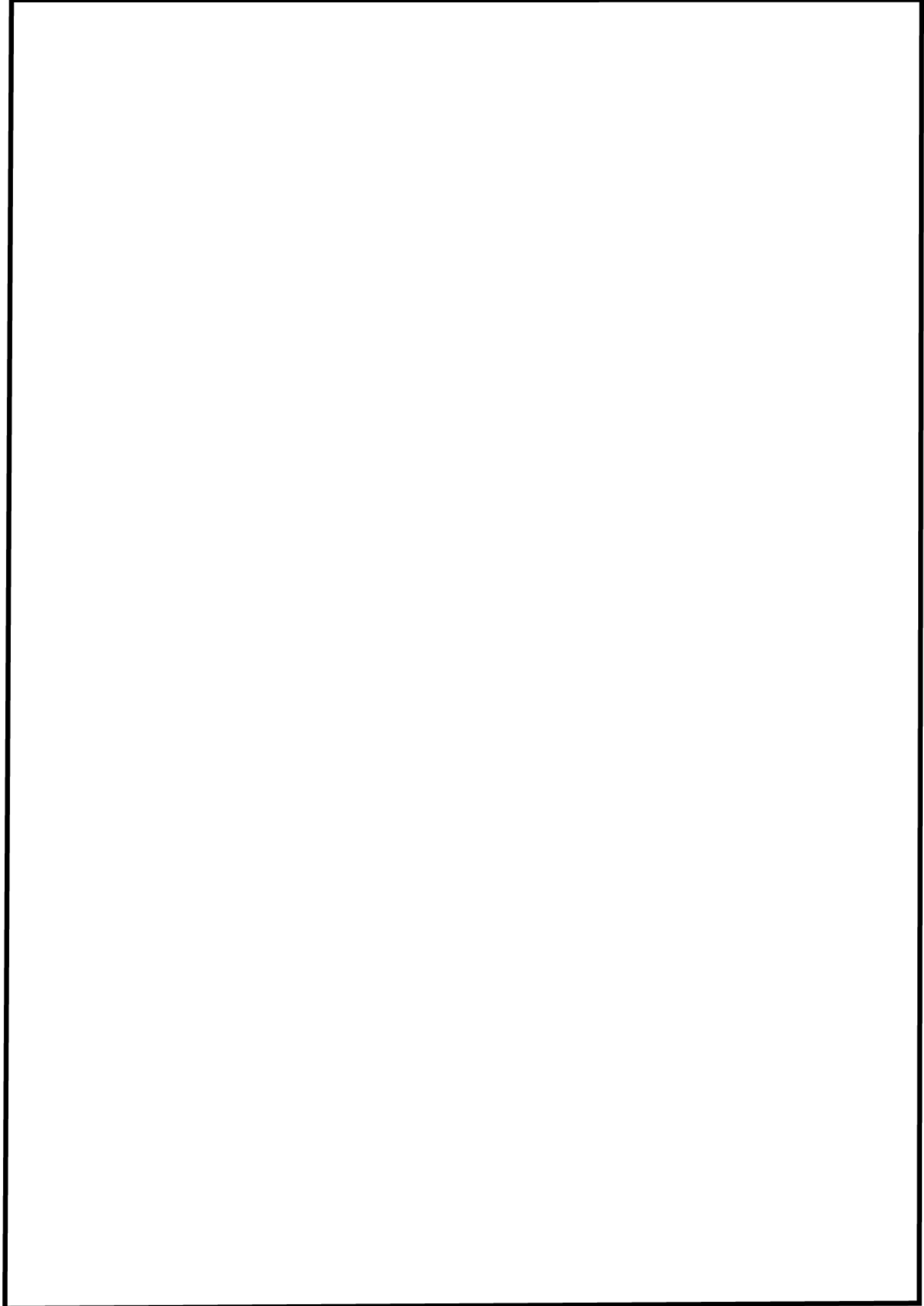


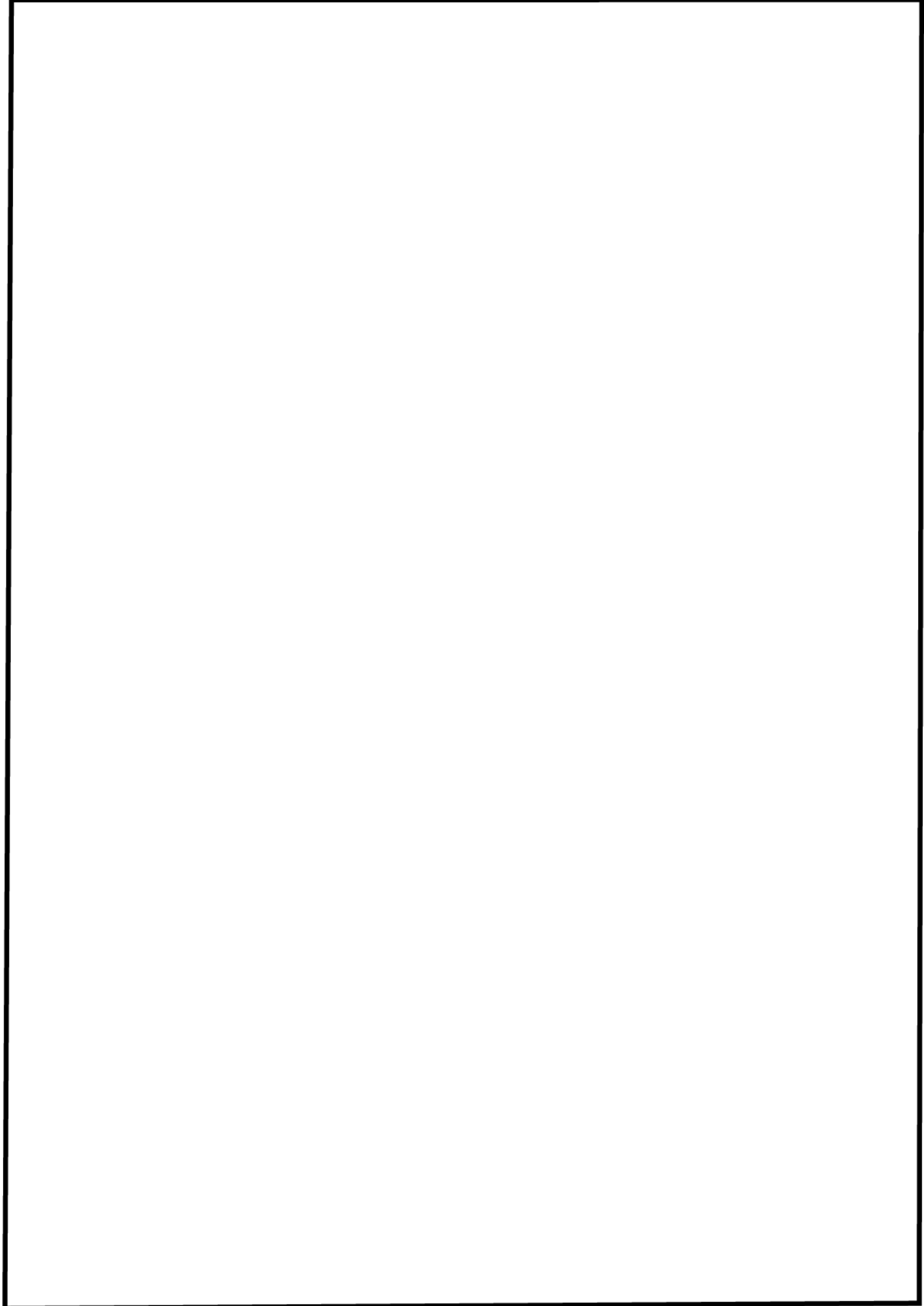


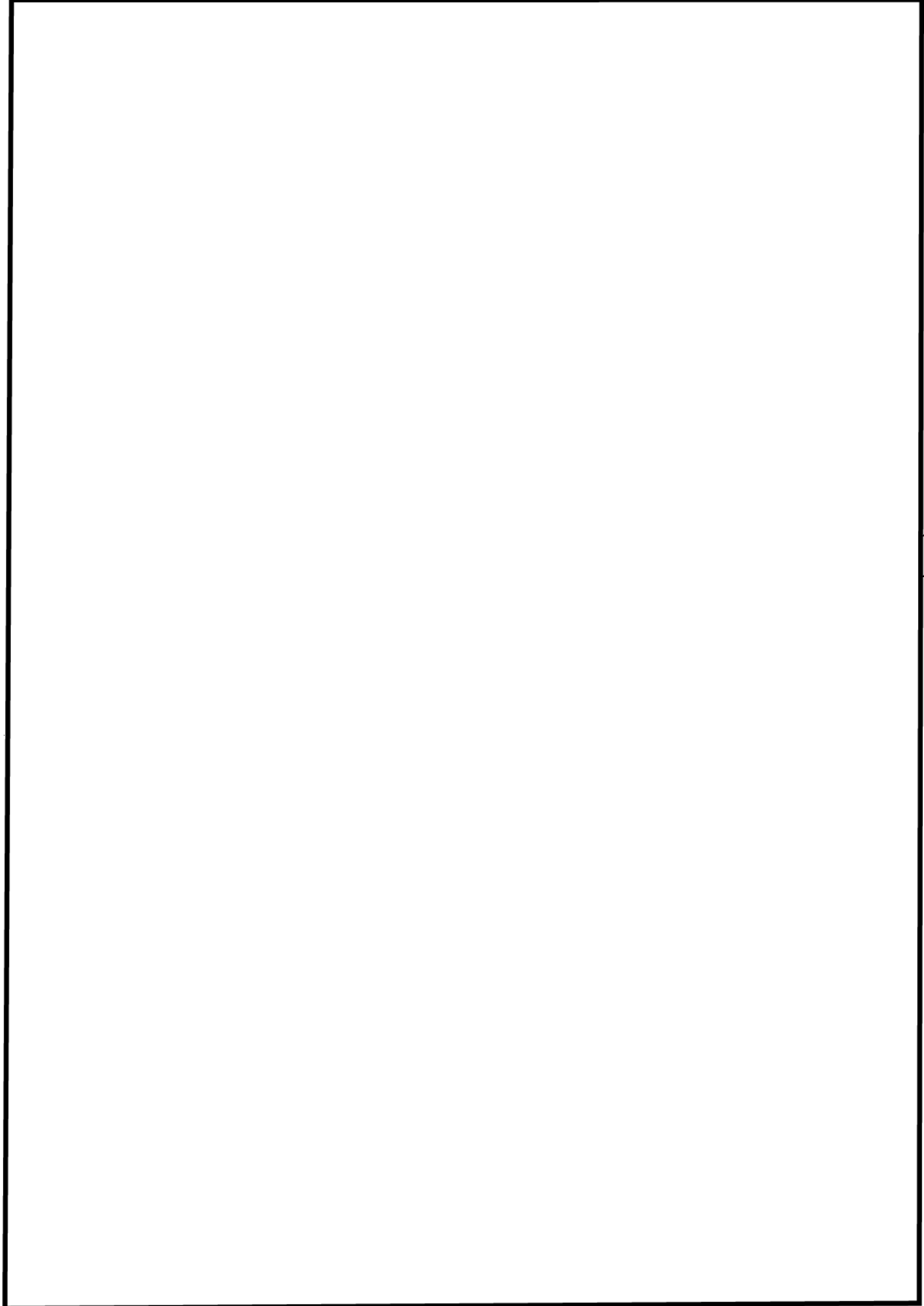


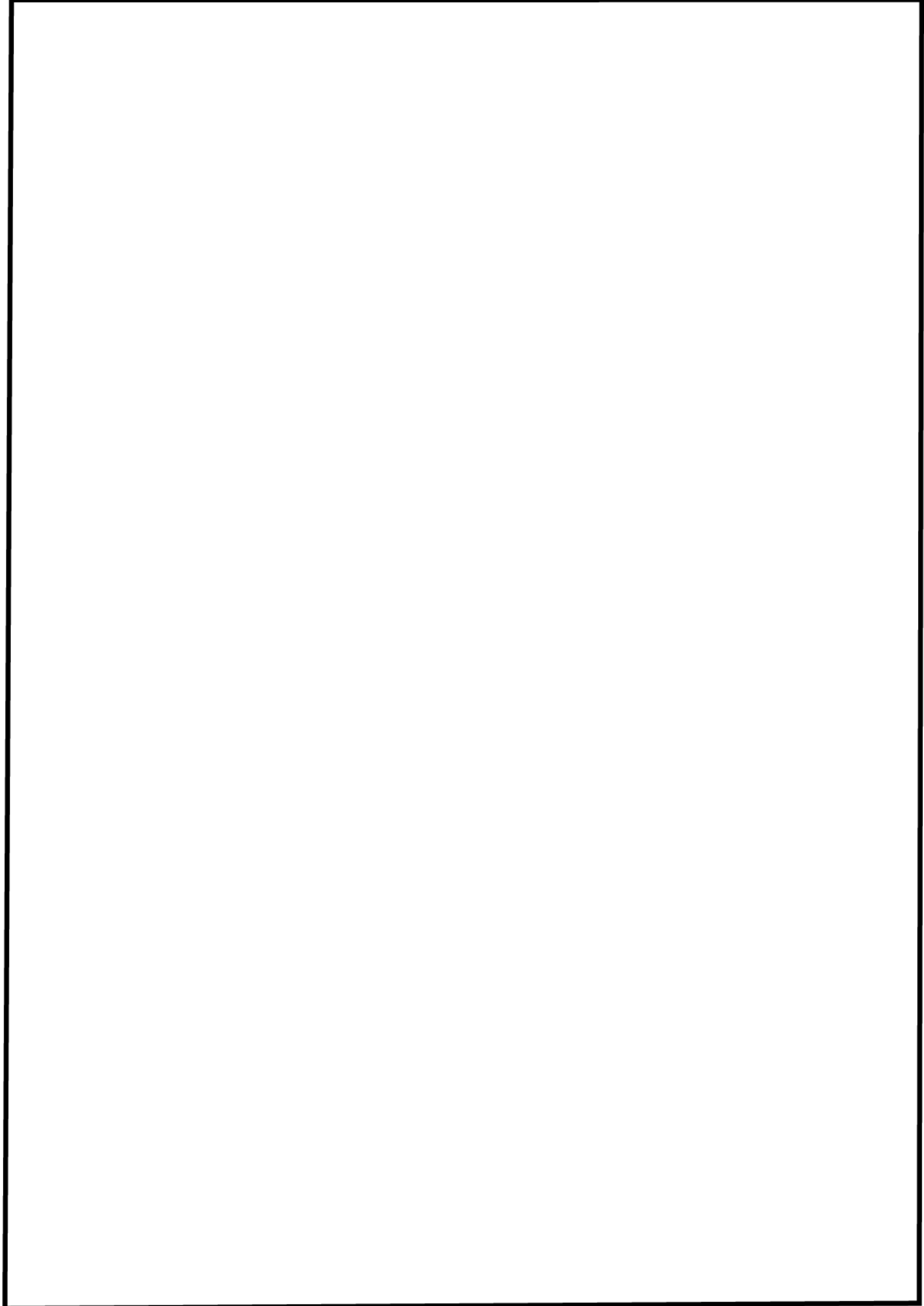


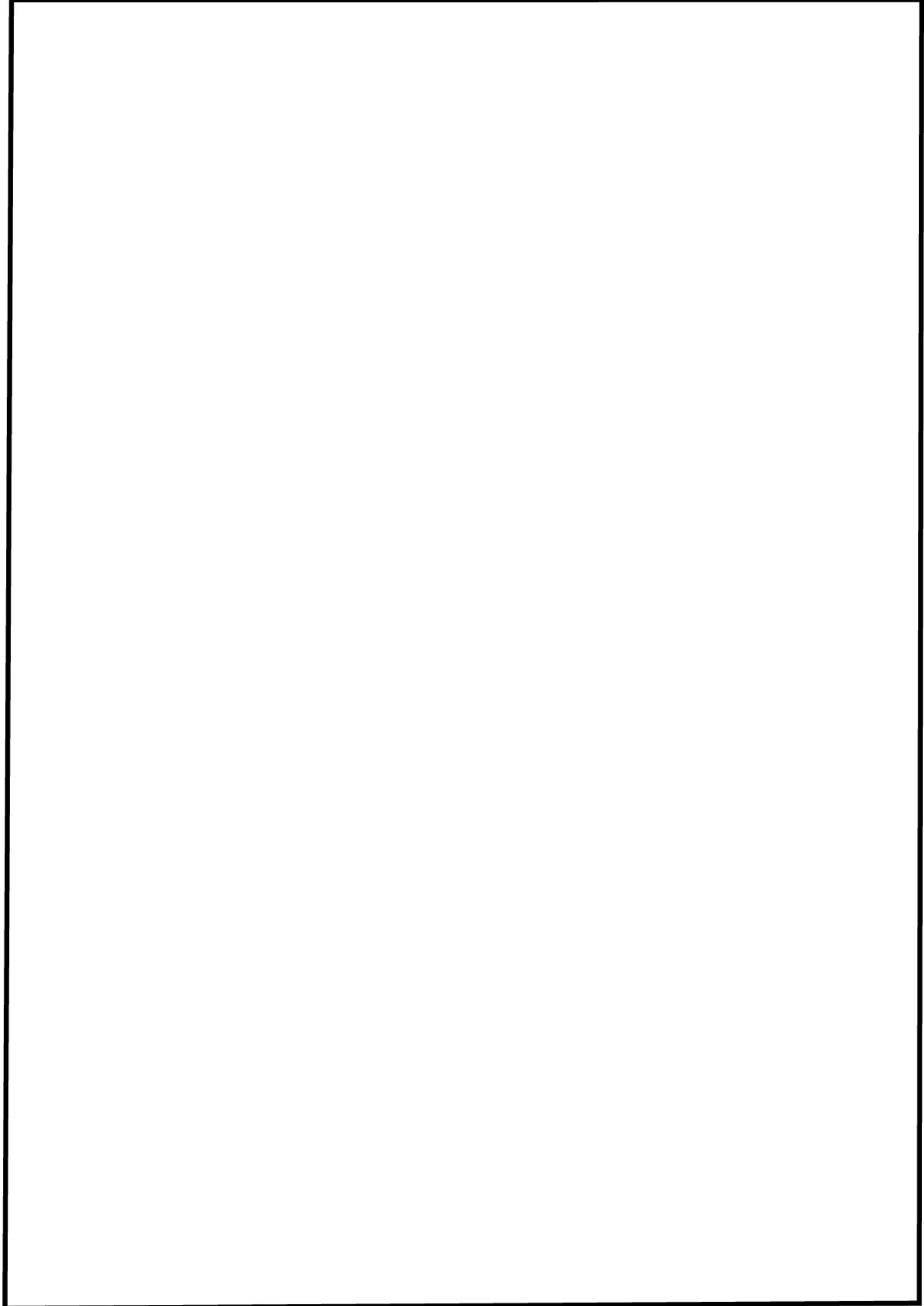


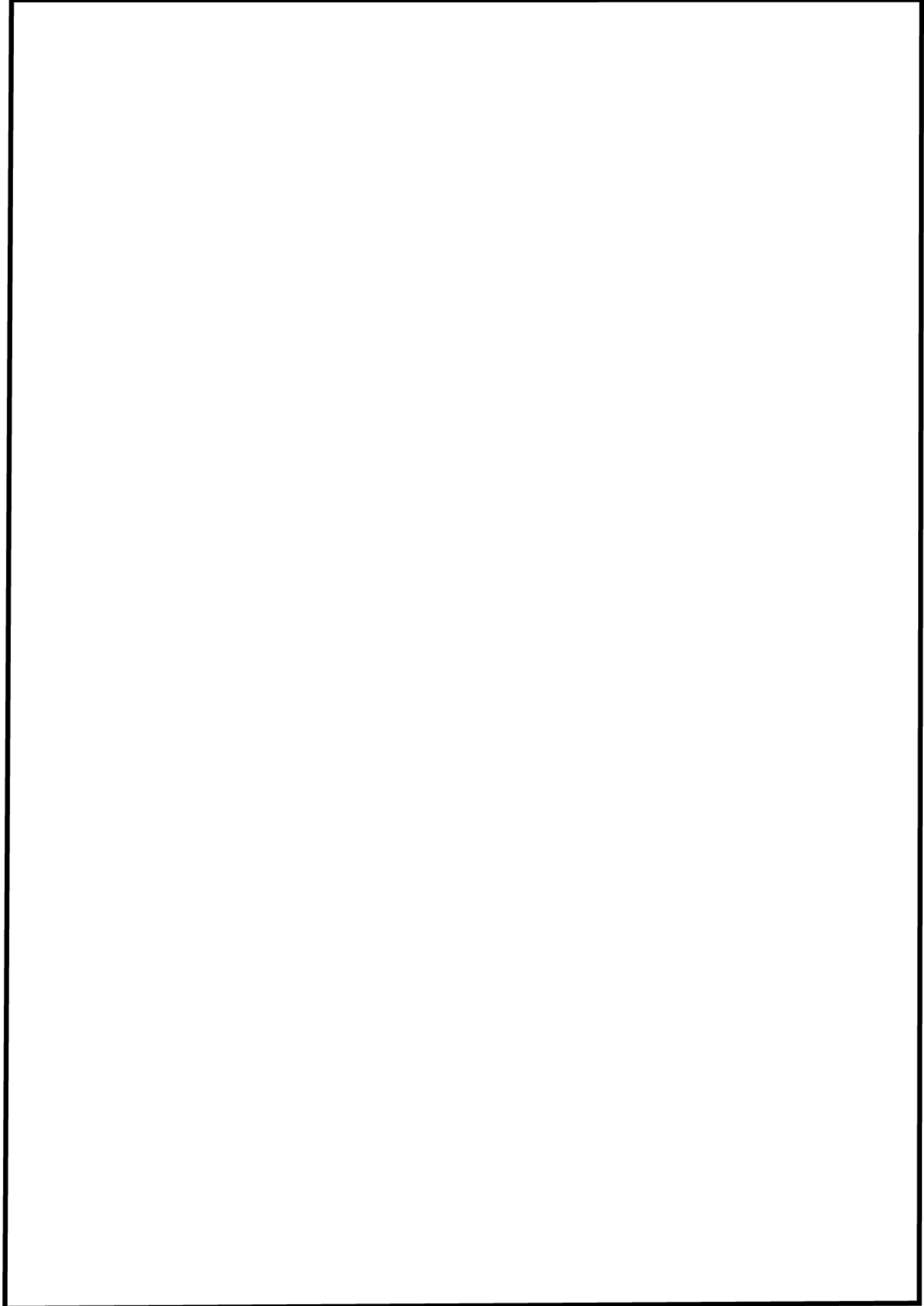












輸送容器 BORAレジン混合重量一覧

No	No
	成分
	容器番号
1	TNF-XI-0001
2	TNF-XI-0006
3	TNF-XI-0007
4	TNF-XI-0008
5	TNF-XI-0009
6	TNF-XI-0010
7	TNF-XI-0011
8	TNF-XI-0012
9	TNF-XI-0013
10	TNF-XI-0014
11	TNF-XI-0016
12	TNF-XI-0018
13	TNF-XI-0019
14	TNF-XI-0021
15	TNF-XI-0023
16	TNF-XI-0024
17	TNF-XI-0025
18	TNF-XI-0026
19	TNF-XI-0027

輸送容器 BORAレジン混合重量一覧

No	No
	成分
	容器番号
20	TNF-XI-0028
21	TNF-XI-0029
22	TNF-XI-0030
23	TNF-XI-0031
24	TNF-XI-0032
25	TNF-XI-0033
26	TNF-XI-0035
27	TNF-XI-0036
28	TNF-XI-0037
29	TNF-XI-0038
30	TNF-XI-0039
31	TNF-XI-0040
32	TNF-XI-0041
33	TNF-XI-0042
34	TNF-XI-0043
35	TNF-XI-0044
36	TNF-XI-0045
37	TNF-XI-0046
38	TNF-XI-0047

輸送容器 BORAレジジン混合重量一覧

No	No
	成分
	容器番号
39	TNF-XI-0048
40	TNF-XI-0049
41	TNF-XI-0050
42	TNF-XI-0051
43	TNF-XI-0052
44	TNF-XI-0053
45	TNF-XI-0054
46	TNF-XI-0055
47	TNF-XI-0056
48	TNF-XI-0057
49	TNF-XI-0058
50	TNF-XI-0059
51	TNF-XI-0060
52	TNF-XI-0061

輸送容器 フェノリックフォーム(ベルト)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0001	20	TNF-XI-0028
2	TNF-XI-0006	21	TNF-XI-0029
3	TNF-XI-0007	22	TNF-XI-0030
4	TNF-XI-0008	23	TNF-XI-0031
5	TNF-XI-0009	24	TNF-XI-0032
6	TNF-XI-0010	25	TNF-XI-0033
7	TNF-XI-0011	26	TNF-XI-0035
8	TNF-XI-0012	27	TNF-XI-0036
9	TNF-XI-0013	28	TNF-XI-0037
10	TNF-XI-0014	29	TNF-XI-0038
11	TNF-XI-0016	30	TNF-XI-0039
12	TNF-XI-0018	31	TNF-XI-0040
13	TNF-XI-0019	32	TNF-XI-0041
14	TNF-XI-0021	33	TNF-XI-0042
15	TNF-XI-0023	34	TNF-XI-0043
16	TNF-XI-0024	35	TNF-XI-0044
17	TNF-XI-0025	36	TNF-XI-0045
18	TNF-XI-0026	37	TNF-XI-0046
19	TNF-XI-0027	38	TNF-XI-0047

輸送容器 フェノリックフォーム(バルト)物性値一覧

No	容器番号		No	容器番号	
39	TNF-XI-0048				
40	TNF-XI-0049				
41	TNF-XI-0050				
42	TNF-XI-0051				
43	TNF-XI-0052				
44	TNF-XI-0053				
45	TNF-XI-0054				
46	TNF-XI-0055				
47	TNF-XI-0056				
48	TNF-XI-0057				
49	TNF-XI-0058				
50	TNF-XI-0059				
51	TNF-XI-0060				
52	TNF-XI-0061				

輸送容器 フェノリックフォーム(コーナー)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0001	20	TNF-XI-0028
2	TNF-XI-0006	21	TNF-XI-0029
3	TNF-XI-0007	22	TNF-XI-0030
4	TNF-XI-0008	23	TNF-XI-0031
5	TNF-XI-0009	24	TNF-XI-0032
6	TNF-XI-0010	25	TNF-XI-0033
7	TNF-XI-0011	26	TNF-XI-0035
8	TNF-XI-0012	27	TNF-XI-0036
9	TNF-XI-0013	28	TNF-XI-0037
10	TNF-XI-0014	29	TNF-XI-0038
11	TNF-XI-0016	30	TNF-XI-0039
12	TNF-XI-0018	31	TNF-XI-0040
13	TNF-XI-0019	32	TNF-XI-0041
14	TNF-XI-0021	33	TNF-XI-0042
15	TNF-XI-0023	34	TNF-XI-0043
16	TNF-XI-0024	35	TNF-XI-0044
17	TNF-XI-0025	36	TNF-XI-0045
18	TNF-XI-0026	37	TNF-XI-0046
19	TNF-XI-0027	38	TNF-XI-0047

輸送容器 フェノリックフォーム(コーナー)物性値一覧

No	容器番号		No	容器番号	
39	TNF-XI-0048				
40	TNF-XI-0049				
41	TNF-XI-0050				
42	TNF-XI-0051				
43	TNF-XI-0052				
44	TNF-XI-0053				
45	TNF-XI-0054				
46	TNF-XI-0055				
47	TNF-XI-0056				
48	TNF-XI-0057				
49	TNF-XI-0058				
50	TNF-XI-0059				
51	TNF-XI-0060				
52	TNF-XI-0061				

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
1	TNF-XI-0001	11	TNF-XI-0016
2	TNF-XI-0006	12	TNF-XI-0018
3	TNF-XI-0007	13	TNF-XI-0019
4	TNF-XI-0008	14	TNF-XI-0021
5	TNF-XI-0009	15	TNF-XI-0023
6	TNF-XI-0010	16	TNF-XI-0024
7	TNF-XI-0011	17	TNF-XI-0025
8	TNF-XI-0012	18	TNF-XI-0026
9	TNF-XI-0013	19	TNF-XI-0027
10	TNF-XI-0014	20	TNF-XI-0028

輸送容器 フェノリックフォーム(ディスク)物性値一覧

No	容器番号	No	容器番号
21	TNF-XI-0029	31	TNF-XI-0040
22	TNF-XI-0030	32	TNF-XI-0041
23	TNF-XI-0031	33	TNF-XI-0042
24	TNF-XI-0032	34	TNF-XI-0043
25	TNF-XI-0033	35	TNF-XI-0044
26	TNF-XI-0035	36	TNF-XI-0045
27	TNF-XI-0036	37	TNF-XI-0046
28	TNF-XI-0037	38	TNF-XI-0047
29	TNF-XI-0038	39	TNF-XI-0048
30	TNF-XI-0039	40	TNF-XI-0049

輸送容器 BORALレジン化学分析結果一覧

バッチ分類 ※	No	レジンNo
1	1	31
	2	32
	3	33
	4	34
	5	35
	6	36
	7	37
	8	38
	9	39
	10	40
	11	41
	12	42
	13	43
	14	44
	15	45
	16	46
	17	47
	18	48
	19	49
	20	50
	21	51
	22	52
	23	53
	24	54
	25	55
	26	56
	27	57
	28	58
	29	59
	30	60
	31	61
	32	62
	33	63
	34	64
	35	65
	36	66
	37	67
	38	68
	39	69
	40	70
41	71	
42	72	
43	73	
44	74	
45	75	
46	76	
47	77	
48	78	
49	79	
50	80	
51	81	
52	82	
53	83	
54	84	
55	85	
56	86	
57	88	
58	89	
59	90	
60	91	
2	1	92
	2	93
	3	94
	4	95
	5	96
	6	97
3	1	154
	2	155
	3	156
	4	157
	5	158
4	1	223
	2	254
	3	261
	4	263
	5	267
	6	269

* :レジン成型体60体を1バッチとして、抜取分析を実施。
1stバッチは全数サンプル分析。1stバッチの分析結果により、2ndバッチ以降は5体分(最低数)サンプル分析実施。



使用計測器、TOOL校正成績一覧（自主検査）

No	測定項目	計測器、TOOL 名称	仕様	管理番号	校正成績 参照頁No.	備考*
1	全巾	巻尺		Y-A1C-040	1	
2	容器高さ	巻尺		Y-A1C-040	1	
3	外蓋外径	TOOL No. 4 (通り)		Y-A1V-506	2	
		TOOL No. 4a (止まり)		Y-A1V-507	3	
4	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No. 1 (通り)		Y-A1V-503	4	
		TOOL No. 3 (止まり)		Y-A1V-505	5	
5	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No. 1 (通り)		Y-A1V-503	4	
		TOOL No. 2 (止まり)		Y-A1V-504	6	
6	内蓋嵌合部寸法	TOOL No. 11 (通り、止まり)		No.11	7	
7	内容器フランジ 内径	TOOL No. 7 (通り)		Y-A1V-508	8	
		TOOL No. 7a (止まり)	Y-A1V-509	9		
8	内容器深さ	デプスゲージ	Y-A1N-154	10		
9	内容器と外容器間の 距離	ノギス	O-A1J-187	11		
10	容器重量	秤量計	100618	12		

計量器検査成績表

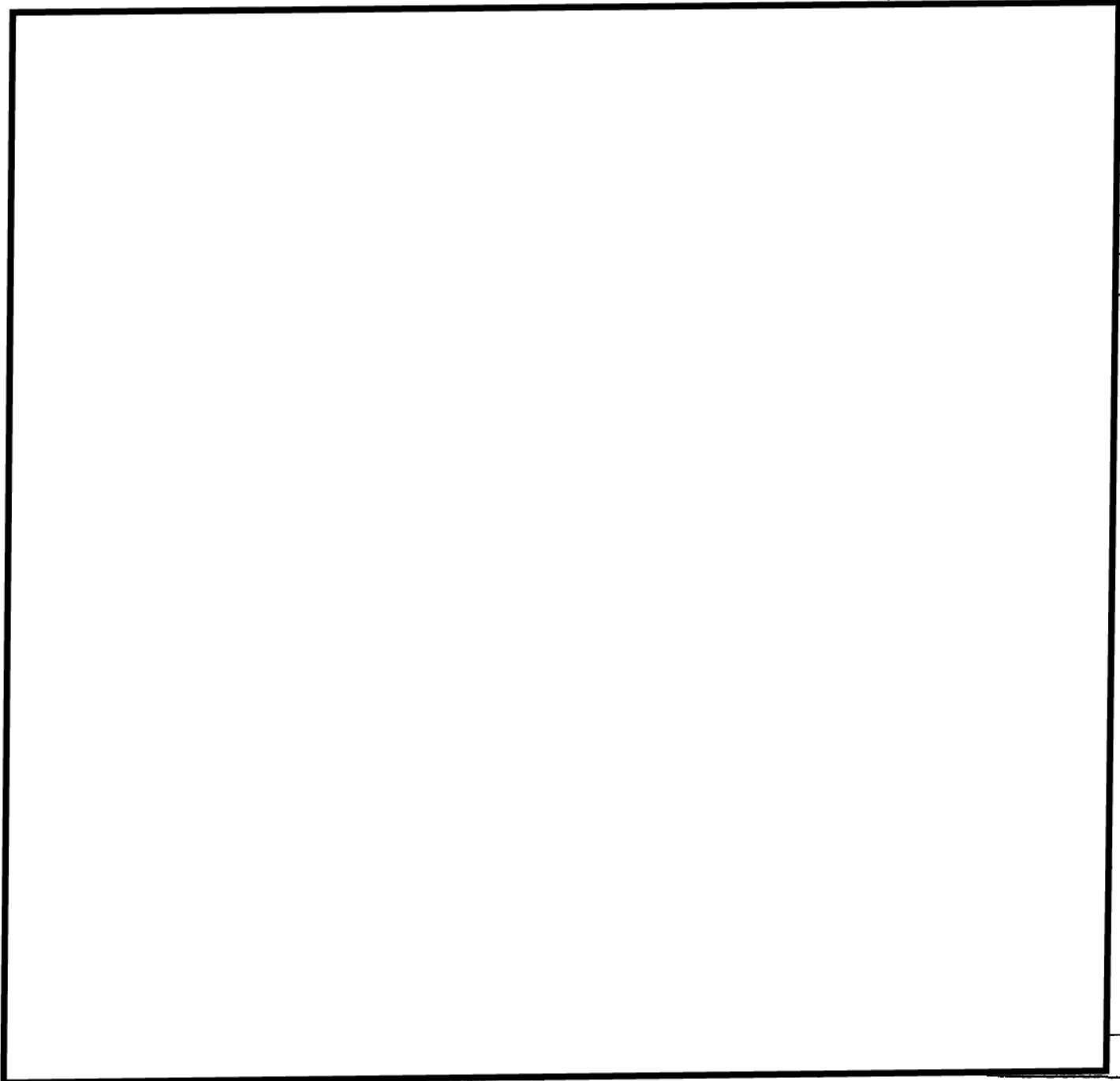
承認	審査
川村	下江

所 属	品保	使用場所	高台事務棟	有効期限	02.07 ~ 02.11
計測器名称	巻尺	管理番号	Y-AIC-040	管理区分	A 級
メーカー	京都度器	型 式	KF16-55	製造番号	
検査要領	要検-038	標準器番号	1S-A-43 1S-A-37		
検査年月日	02.07.24	検査種類	定検	温度・湿度	21℃ 50%

産 認	審 査
川 村	下 江

計量器検査成績表

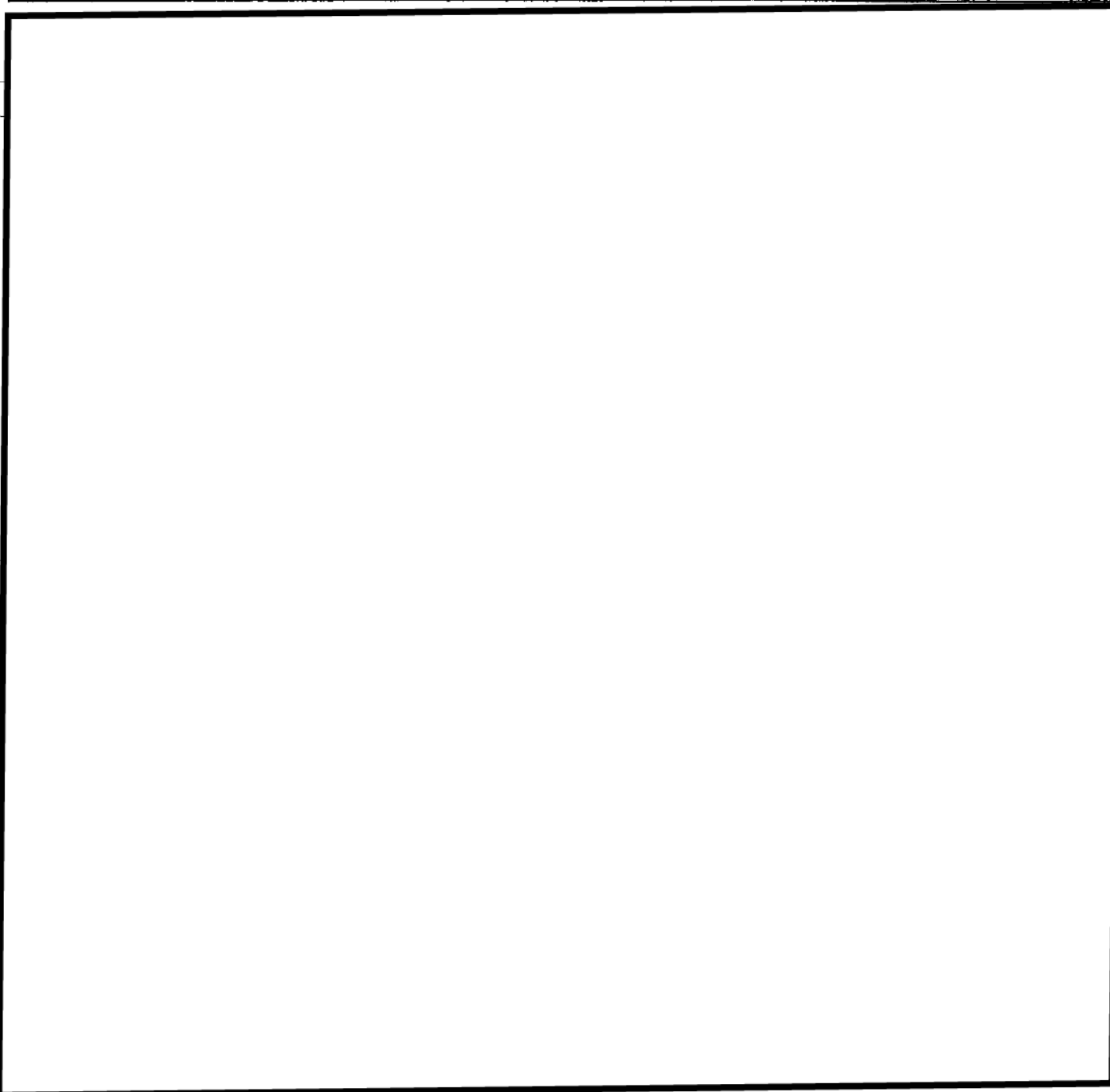
所 属	品保	使用場所	高台事務棟	有効期限	02.08~03.01
計測器名称	検査治工具	管理番号	Y-A1V-506	管理区分	B級
メ ー ー	東邦 株式会社	型 式	444.0	製造番号	-----
検査票領	要検-117-3	標準器番号	J-A3G-001		
検査年月日	02.08.06	検査種類	検収検査	温度・湿度	26℃ 52%
判定基準	下記参照				
合 否 判 定	合 格	検査員	加 田	検査周期	6ヶ月



計量器検査成績表

承認	審査
川村	下江

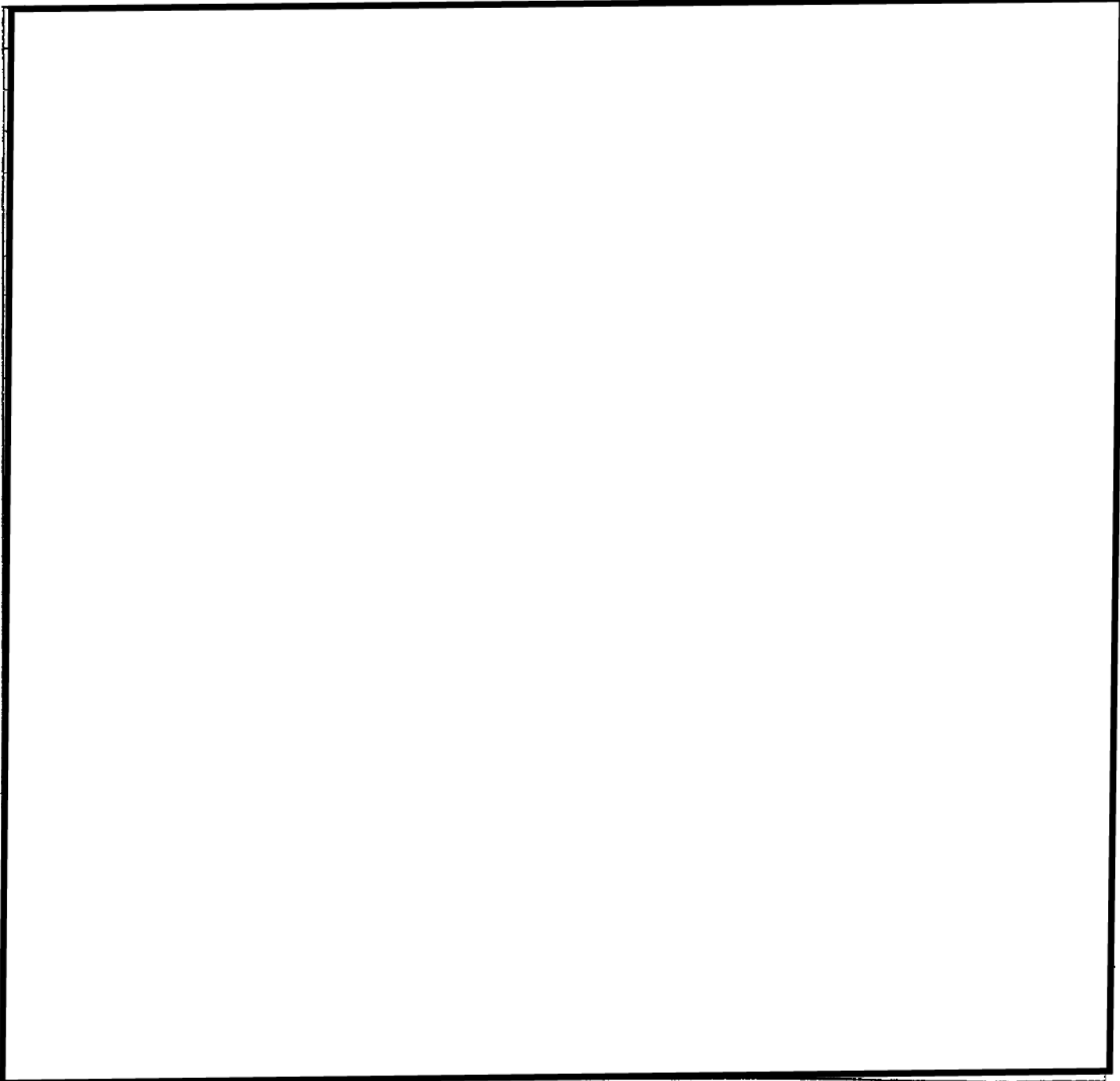
所属	品保	使用場所	高台事務棟		有効期限	02.08~03.01	
計測器名称	検査治工具	管理番号	Y-A1V-507	管理区分	B級		
メーカー	東邦E/N	型式	11.0 440.0	製造番号	-----		
検査要領	要検-117-3	標準器番号	J-A1B-069 J-A1K-505 J-A1R-051 J-A3G-001				
検査年月日	02.08.06	検査種類	検取検査	温度・湿度	26℃ 52%		
判定基準	下記参照						
合否判定	合格	検査員	力口 田	検査周期	6ヶ月		





承認	審査
(川村)	(下江)

計量器検査成績表

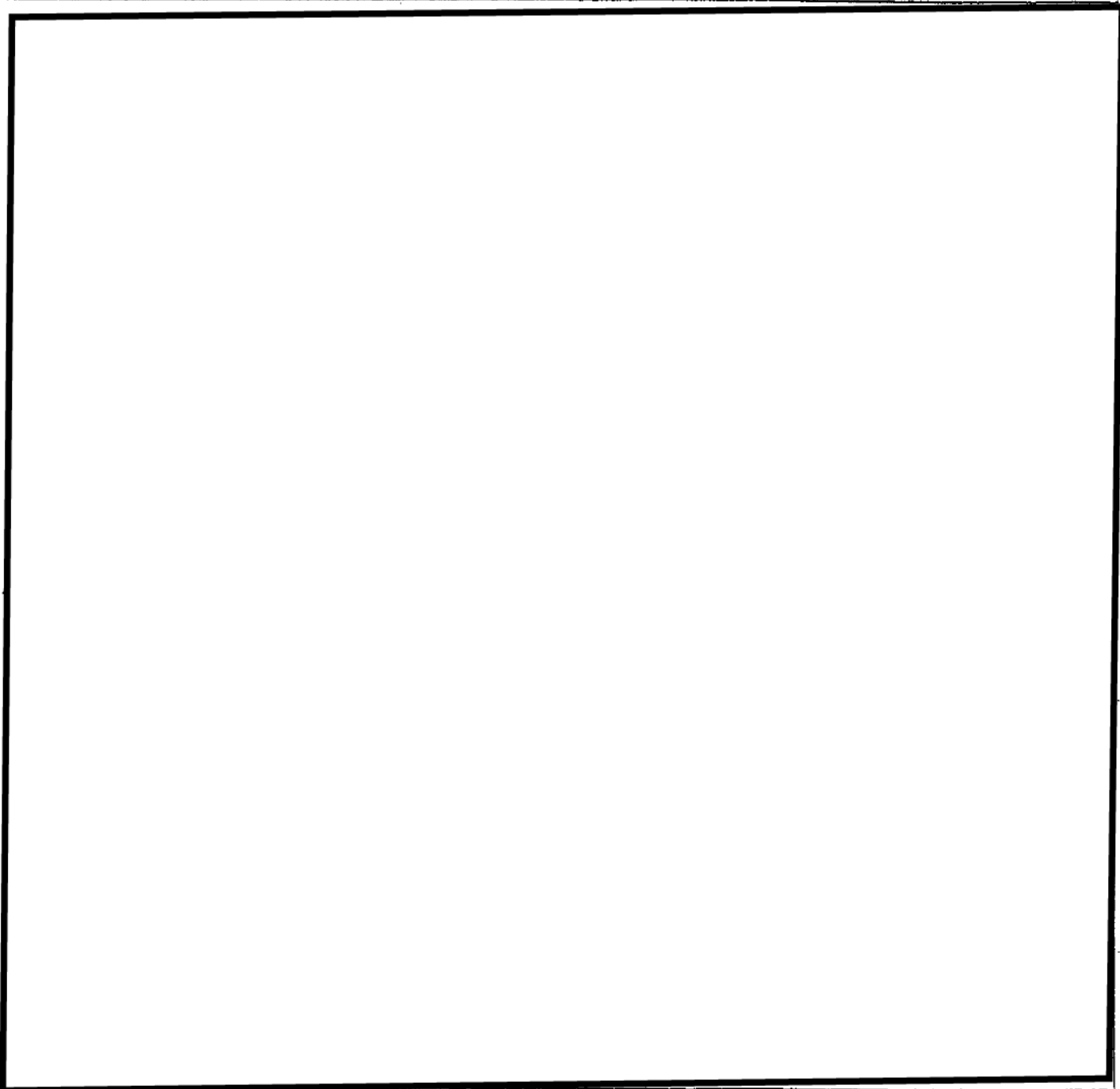
所 属	品保	使用場所	高台事務棟	有効期限	02.08~03.01
計測器名称	検査治工具	管理番号	Y-A1V-503	管理区分	B級
メーカ	東邦/N	型 式	4.3 340.5 350.5	製造番号	-----
検査要領	要検-117-3	標準器番号	J-A1B-069 J-A1K-505 J-A1R-051 J-A3G-001		
検査年月日	02.08.06	検査種類	検収検査	温度・湿度	26℃ 52%
判定基準	下記参照				
合否判定	合格	検査員	加 田	検査周期	6ヶ月



計量器検査成績表

承認	審査
	

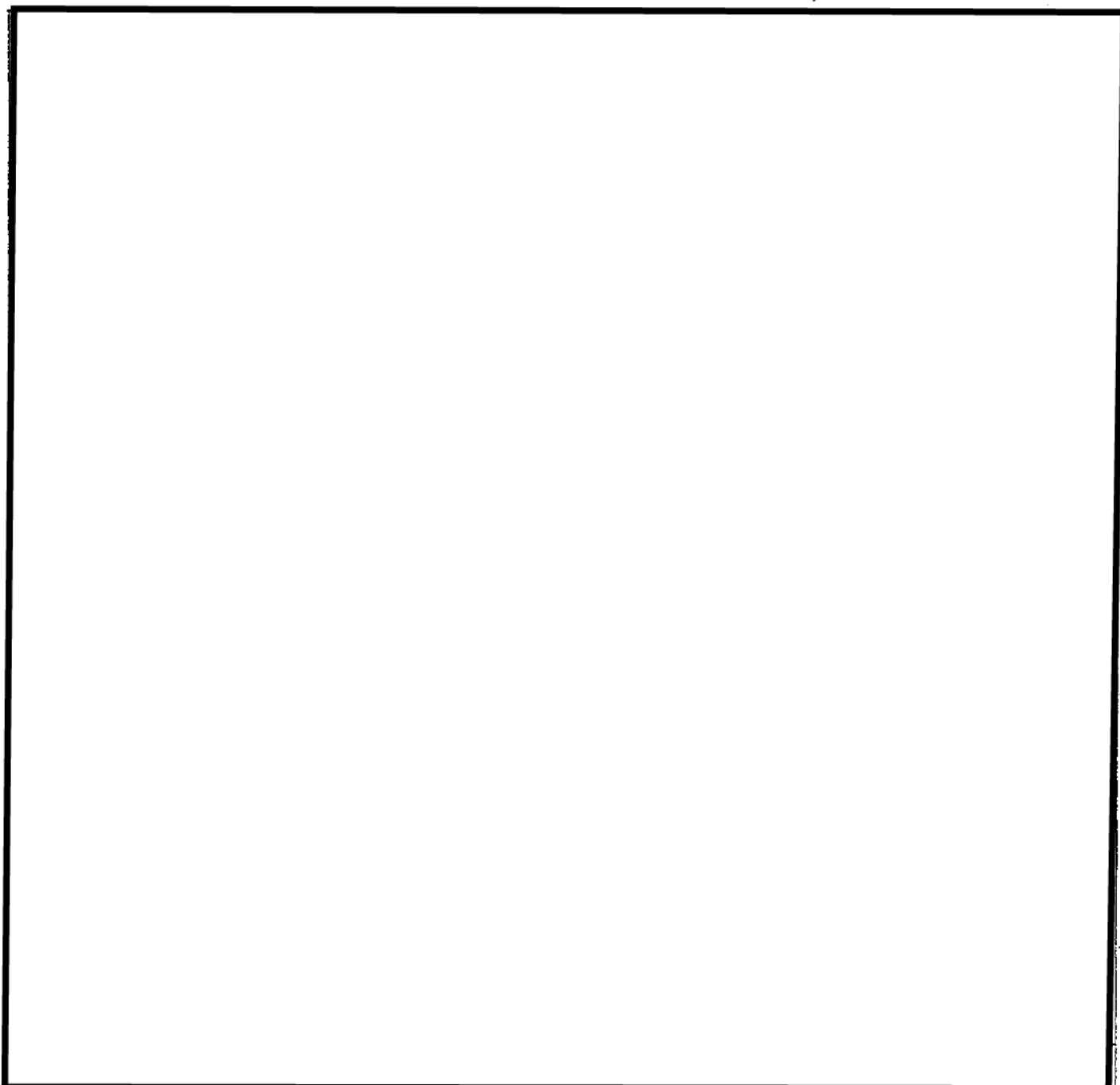
所 属	品保	使用場所	高台事務棟	有効期限	02.08~03.01
計測器名称	検査治工具	管理番号	Y-A1V-505	管理区分	B級
メーカ	東邦E/N	型 式	4.3 339.5 351.0	製造番号	-----
検査票領	要検-117-3	標準器番号	J-A1B-069 J-A1K-505 J-A1R-051 J-A3G-001		
検査年月日	02.08.06	検査種類	検収検査	温度・湿度	26℃ 52%
判定基準	下記参照				
合否判定	合格	検査員	加 田	検査周期	6ヶ月





計量器検査成績表

表器	器種
(川村)	(下江)

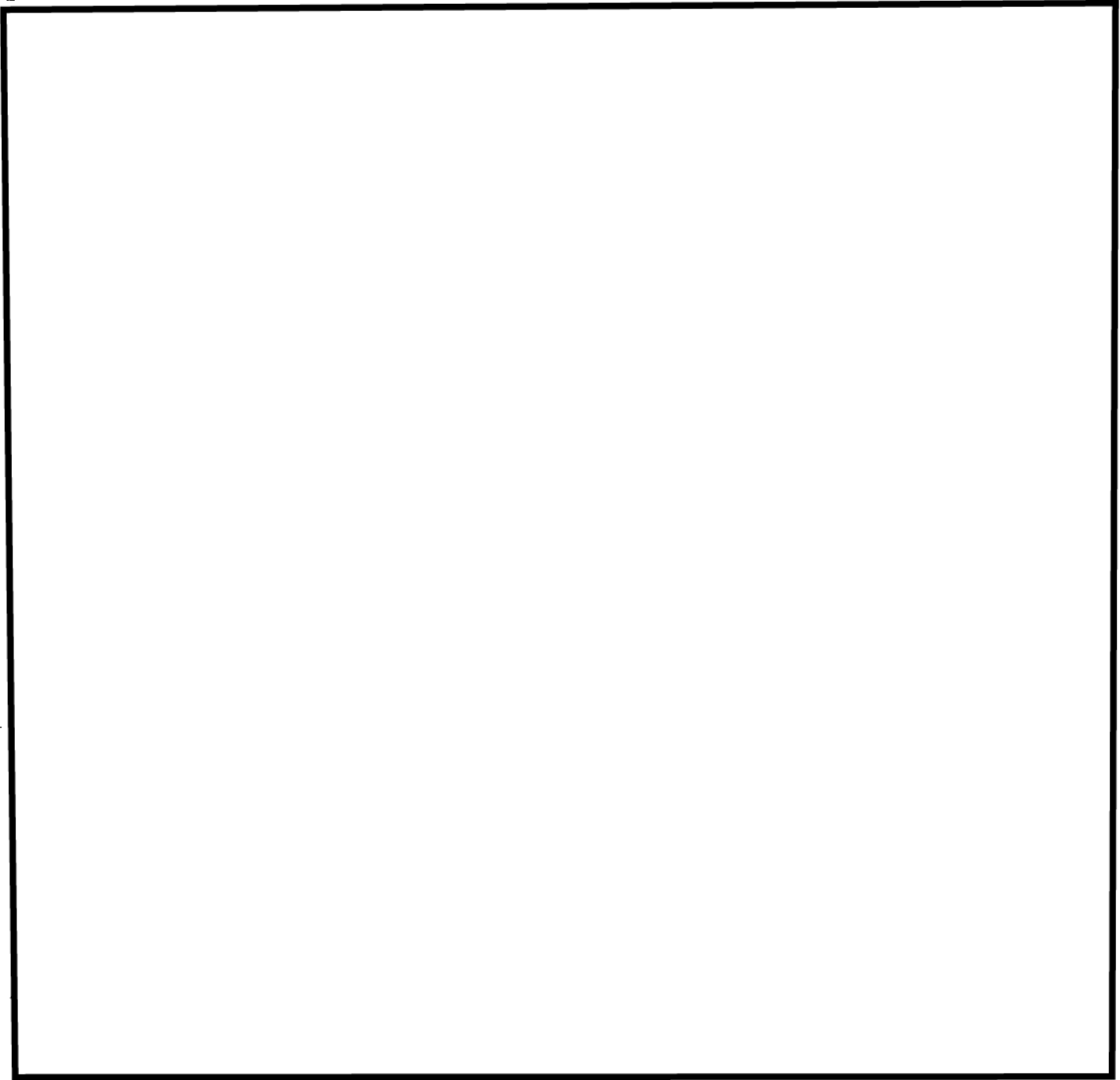
所 属	品保	使用場所	高台事務棟	有効期限	02.08~03.01
計測器名称	検査治工具	管理番号	Y-A1V-504	管理区分	B級
メーカ	東邦E/N	型 式	11.0 349.5	製造番号	-----
検査要領	要検-117-3	標準器番号	J-A1B-069 J-A1K-505 J-A1R-051 J-A3G-001		
検査年月日	02.08.06	検査種類	検収検査	温度・湿度	26℃ 52%
判定基準	下記参照				
合否判定	合格	検査員	加 田	検査周期	6ヶ月



承認	審査
	

計量器検査成績表

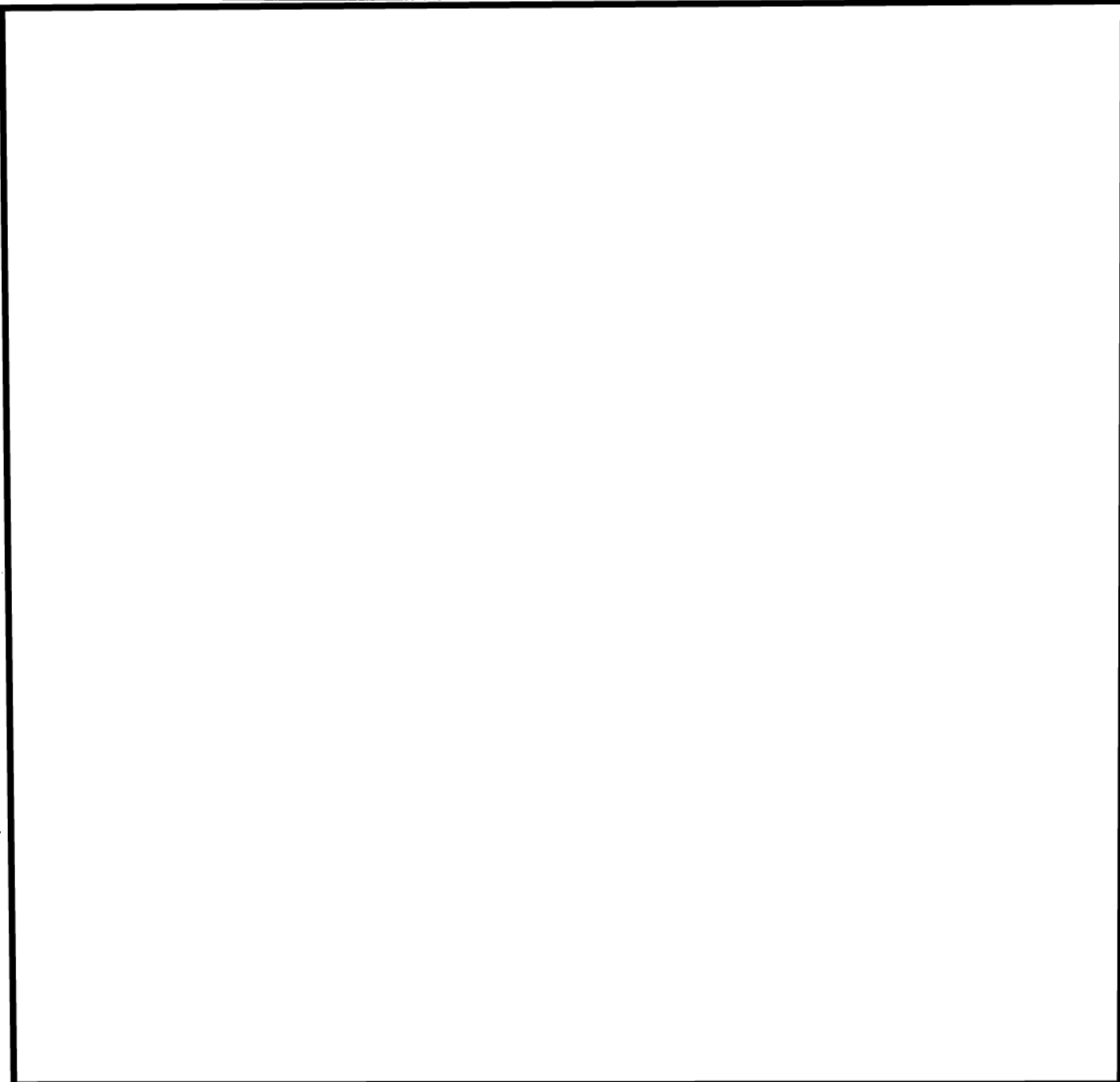
所 属 品保	使用場所	高台事務棟	有効期限	02.08~03.01	
計測器名称	検査治工具	管理番号	Y-A1V-508	管理区分	B級
メ 一 方 一	東邦E/N	型 式	341.5	製造番号	-----
検査要領	要検-117-3	標準器番号	J-A3G-001		
検査年月日	02.08.08	検査種類	検収検査	温度・湿度	26 °C 52 %
判定基準	下記参照				
合 否 判 定	合 格	検査員	加 田	検査周期	6ヶ月





計量器檢査成績表

承認	審査
川	下江

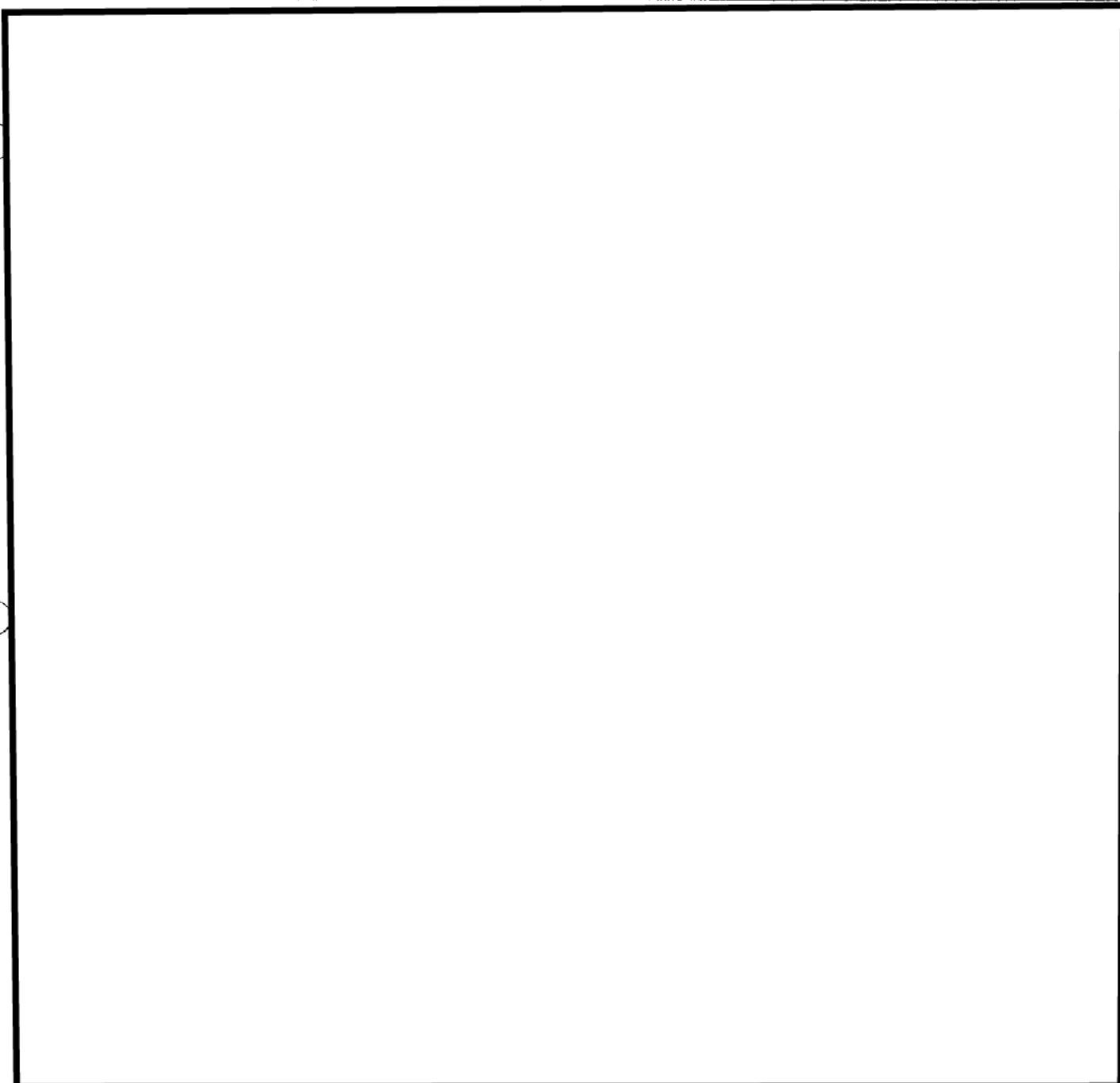
所 属	品保	使用場所	高台事務所	有効期限	02.08~03.01
計測器名称	検査治工具	管理番号	Y-A1V-509	管理区分	B級
メーカー	東邦 ^{E/N}	型 式	342.5	製造番号	-----
検査票領	要検-117-3	標準器番号	J-A3G-001		
検査年月日	02.08.06	検査種類	検収検査	温度・湿度	26℃ 52%
判定基準	下記参照				
合否判定	合格	検査員	加 田	検査周期	6ヶ月





承認	審査
	

計量器検査成績表

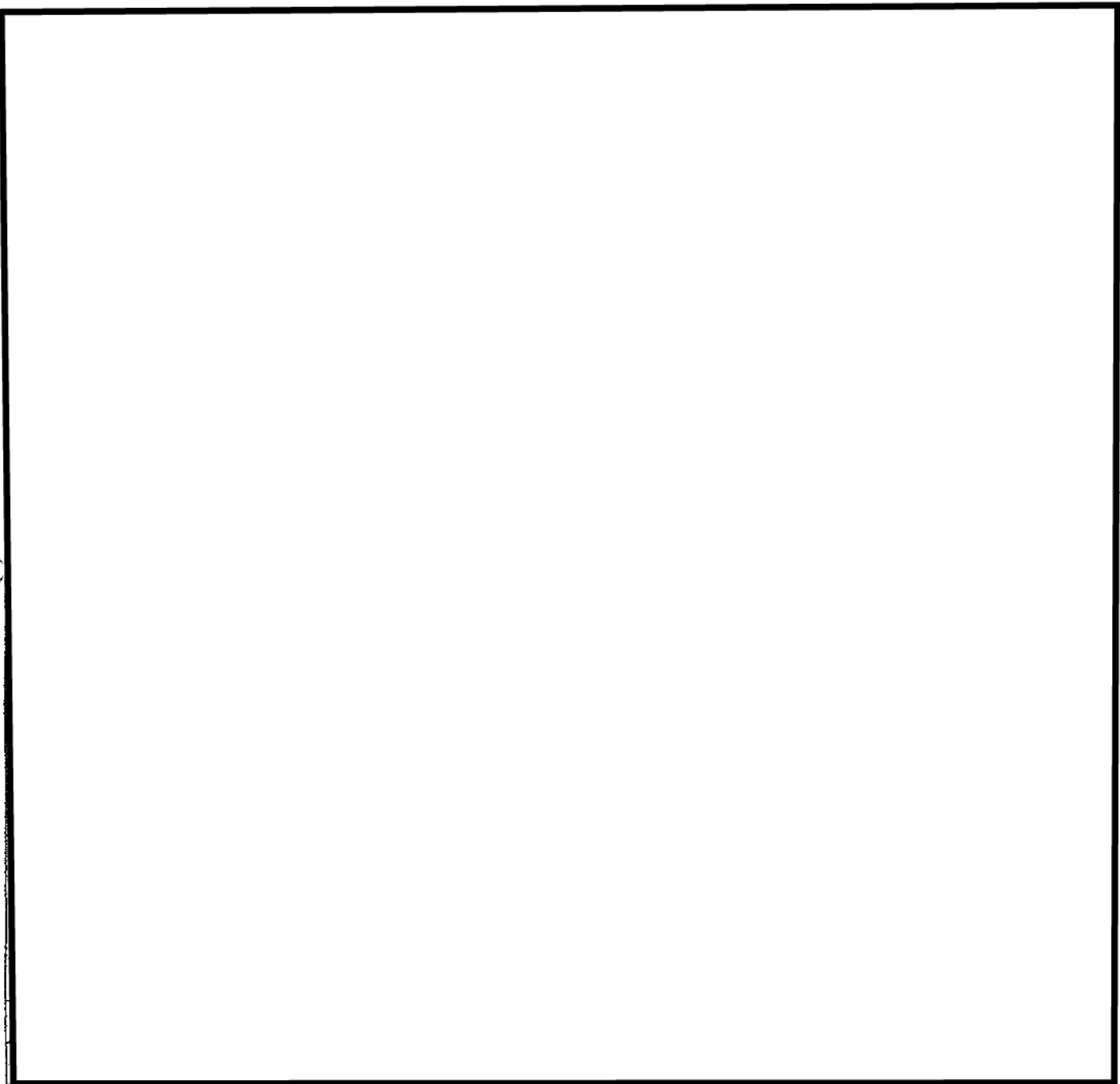
所 属	検査4班	使用場所	フランス	有効期限	02.08 ~ 02.12
計測器名称	デプスゲージ	管理番号	Y-A1N-154	管理区分	A 級
メーカー	ミットヨ	型 式	VDS-75DC	製造番号	0000062
検査要領	要検-036-1	標準器番号	1S-A-13		
検査年月日	2002.08.15	検査種類	検収検査	温度・湿度	21℃ 50%
判定基準	±0.06mm			最小目盛	0.01mm
合否判定	合 格	検査員	福田	検査周期	4ヶ月



計量器検査成績表

承認	審査
	

所 属	検査2班	使用場所	P1検査室	有効期限	02.05~02.09
計測器名称	ノギス	管理番号	O-A1J-187	管理区分	A級
メーカー	三豊製作所	型 式	530-101	製造番号	21M927
検査要領	要検-023-32	標準器番号	IS-A-03 IS-A-09 IS-A-11 IS-A-32		
検査年月日	02.05.10	検査種類	定検	温度・湿度	23℃ 60%
判定基準	±0.07mm×1.5倍≒±0.11mm			最小目盛	0.05mm
合否判定	合格	検査員	西村	検査周期	4ヶ月



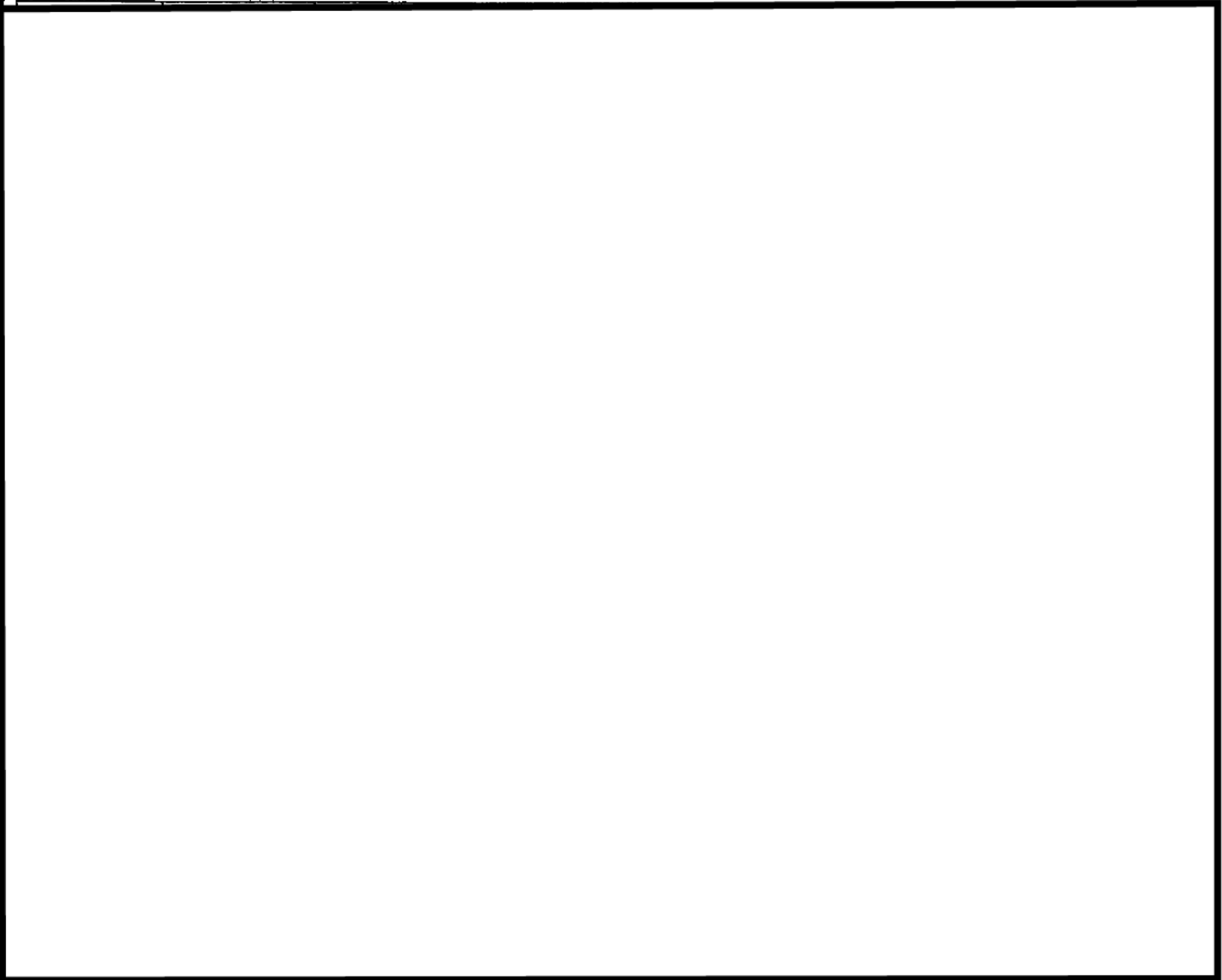


MARQUE	TYPE	N°DECISION	N°DE SERIE	N°INTERNE	CLASSE
EXA	BC400	INCONNU	100618	OMNIPESAGE	III

Unite en kg

R
A
P
P
O
R
T

D
E
S
S
A
I
S



C
O
N
S
T
A
T

MECAGEST
ZA D ARMANVILLE

VALOGNE
50700
MME ROULAND
SECTEUR Inconnu

TECHNICIEN THOMANN.D
Date Contrôle 31/05/02
N° Constat 02775754
CONFORME

document de référence : manuel qualité
OMNIPESAGE procédures PRO12,
PRO14, Norme EN45501
raccourciement des références BNM / masses
utilisées :
n° série
MI C15.01àC15.50.

MECAGEST
Service contrôle
Vérfié par : *R.O.P.*
Date : *31/05/02*
G. MOUCHEL

TNF-XI 型輸送容器検査成績

(参考資料)

目 次

No	分類	タイトル	備考
①	——	TNF-XI 型輸送容器立会確認要領書	立会検査時の要領について記載
②	NFK-QA-5609	TNF-XI 型輸送容器要領書	自主検査の要領について記載。



TNF-XI 型輸送容器立会確認要領書

平成 14 年 9 月

1. 目的

本要領書は、申請者である原子燃料工業株式会社が外運搬規則第 17 条の 2 に基づき、平成 14 年 5 月 13 日付け熊原第 02-053 号をもって容器承認申請（平成 14 年 9 月 11 日付け熊原第 02-104 号をもって一部補正）を行った TNF-XI 型輸送容器について、経済産業省が実施する確認要領を記述したものである。

2. 確認範囲

TNF-XI 型輸送容器の確認について適用する。

3. 確認項目

容器承認申請書の「輸送容器の製作に関する説明書」に基づき、次の検査項目の確認を行う。

検査頻度については JIS Z9015 に基づき、抜取数を とする。

(○：書類確認 ◎：立会確認)

検査項目	確認方法	確認内容	備考
1) 材料確認	○	表1	取扱い検査は内蓋と外蓋の取り外し及び取付け作業で確認する。 粉末缶を用いた確認は1容器のみ実施する。
2) 寸法確認	◎	表2	
3) 溶接確認	◎	表3	
4) 外観確認	◎	表4	
5) 重量確認	◎	表4	
6) 未臨界確認	○	表4	
7) 取扱い確認	◎	表4	
8) 気密確認	○	表4	

4. 確認方法

申請者による検査結果を書類確認し、一部の検査項目について別表「TNF-XI 型輸送容器確認要領」に基づく検査に対し立会確認を実施する。

5. 確認記録

TNF-XI 型輸送容器に対する確認内容（表 1~表 4）に記載した検査内容を確認し、輸送容器番号ごとに「輸送容器確認結果」に記入する。

抜取対象容器に対する輸送容器確認結果は添付 1 の様式、抜取対象外容器に対する輸送容器確認結果は添付 2 の様式を用いる。

表1 材料確認方法

(1/2)

	品名	確認項目	判定基準	確認方法	備考
容器本体	1	外容器側面板	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	2	外容器上面板	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	3	外容器底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	4	外容器補強板	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	5	外容器フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	6	内容器内壁板	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	7	内容器外壁板	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	8	内容器底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	9	内容器外蓋収納部	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	10	内容器フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	11	内容器中性子吸収材 (側面)	1. 成分 ・材質：BORA レジン	記録確認	未臨界検査対象材料 (参考1)
	12	内容器中性子吸収材 (底面)	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：ボロン入りステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> 以上 <input type="text"/>	ミルシート確認	未臨界検査対象材料
	13	内容器連結パイプ	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：ステンレス鋼 (NF A49-117 Z2CN18-10 相当品)	ミルシート確認	
	14	内容器連結補強板	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	15	脚板	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	16	スタッキングピン	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	17	外蓋回り止めデバイス板	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	18	内蓋回り止めストッパー板	1. 化学成分 2. 機械的性質 ・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	記録確認	
	19	耐熱衝撃緩衝材 (ベルト)	1. 機械的性質 ・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	20	耐熱衝撃緩衝材 (コーナー)	1. 機械的性質 ・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	21	耐熱衝撃緩衝材 (ボトム)	1. 機械的性質 ・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	22	耐熱衝撃緩衝材 (注入材)	1. 機械的性質 ・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)

表 1 材料確認方法

(2/2)

	品名	確認項目	判定基準	確認方法	備考
外蓋	23 側面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	24 上面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	25 底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	26 フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	27 ハンドル	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF A49-117 Z2CN18-10 相当品)	ミルシート確認	
	28 補強材	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：アルミニウム合金 板厚 <input type="text"/> (EN 485-2 Grade 2017A 相当品)	ミルシート確認	
	29 耐熱衝撃緩衝材	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム (<input type="text"/>)	記録確認	(参考 2)
	30 中性子吸収材	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ボロン入りステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> 以上 <input type="text"/>	ミルシート確認	未臨界検査対象材料
内蓋	31 内蓋板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	32 内蓋バイオネット	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	33 ガスケット	1. 材質	・材質：EDPM (エチレン・プロピレンゴム)	記録確認	

表2 寸法確認方法

	測定項目	測定方法	判定基準	記録	測定位置
1	全巾	巻尺		測定値	
2	容器高さ	直尺又は巻尺		測定値	
3	外蓋外径	通しゲージ		合否	
4	内蓋バイオネット部寸法	通しゲージ		合否	
5	内蓋バイオネット部寸法	通しゲージ		合否	
6	内蓋嵌合部寸法	通しゲージ		合否	
7	内容器フランジ内径	通しゲージ		合否	
8	内容器深さ	デプスゲージ		測定値	
9	内容器と外容器間の距離	ノギス		合否	
10	内容器間の距離	記録確認		合否	

(注)内容器間の距離については、申請者検査記録を確認する。
寸法測定位置は、考3の図1から図5参照。

表3 溶接確認方法

確認項目		確認方法	判定基準
外 観 検 査	外容器上面 ・ 外周部 ・ フランジ部 ・ スタッキングピン接合部	溶接部外観を目視により確認する。	
	外容器側面 ・ コーナー部 ・ 底面接合部		
	外容器底面 ・ 補強板接合部 ・ 脚部		
	外蓋 ・ 上部 ・ フランジ部 ・ 胴中央部		
	内蓋		
	内容器 ・ 内容器フランジ外周部 ・ 内容器フランジ下部 ・ 内容器内壁胴部 ・ 内容器内壁底部	内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。	
浸透探傷試験	密封境界 ・ 内容器フランジ ・ 内容器内壁胴部 ・ 内容器内壁底部	申請者検査記録を確認する。	

表 4 外観等検査方法

検査項目	検査方法			判定基準	
外観検査	目視により確認する。				
重量検査	秤量計により測定する。				
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	内容器	ボロン含有量		ミルシートにより、所定の含有量であることを確認する。
			寸法		製造者検査記録を確認する。
	外蓋	ボロン含有量	ミルシートにより、所定の含有量であることを確認する。		
		寸法	製造者検査記録を確認する。		
	BORANIN	ボロン・水素含有量	容器製造者検査記録を確認する。		
		密度	容器製造者検査記録を確認する。		
寸法		容器製造者検査記録を確認する。			
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着確認 外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。				
	粉末収納缶の装荷確認 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。				
気密検査	容器製造者検査記録を確認する。				

* 気密検査の方法については参考 4 参照。

輸送容器確認記録

1. 輸送容器の名称 TNF-XI 型
2. 確認対象輸送容器 52 容器（別紙のとおり）
3. 確認場所

4. 確認年月日 平成 14 年 月 日～ 月 日

5. 確認実施内容

確認項目	確認記録	確認結果	備考(区分：立会，記録確認)
材料確認	添付 1 添付 2		記録確認
寸法確認			立会及び記録確認
溶接確認			立会及び記録確認
外観確認			立会
重量確認			立会及び記録確認
未臨界確認			記録確認
取扱い確認			立会及び記録確認
気密確認			記録確認

6. 確認者 経済産業省 原子力安全・保安院
核燃料管理規制課
- _____

7. 検査責任者 原子燃料工業株式会社
- _____

8. 判定
- _____

確認対象輸送容器

No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号
1	TNF-XI-0001	21	TNF-XI-0029	41	TNF-XI-0050
2	TNF-XI-0006	22	TNF-XI-0030	42	TNF-XI-0051
3	TNF-XI-0007 (*)	23	TNF-XI-0031	43	TNF-XI-0052
4	TNF-XI-0008	24	TNF-XI-0032 (*)	44	TNF-XI-0053
5	TNF-XI-0009	25	TNF-XI-0033	45	TNF-XI-0054
6	TNF-XI-0010	26	TNF-XI-0035	46	TNF-XI-0055
7	TNF-XI-0011	27	TNF-XI-0036 (*)	47	TNF-XI-0056
8	TNF-XI-0012	28	TNF-XI-0037	48	TNF-XI-0057 (*)
9	TNF-XI-0013	29	TNF-XI-0038	49	TNF-XI-0058
10	TNF-XI-0014	30	TNF-XI-0039	50	TNF-XI-0059
11	TNF-XI-0016 (*)	31	TNF-XI-0040	51	TNF-XI-0060
12	TNF-XI-0018	32	TNF-XI-0041	52	TNF-XI-0061
13	TNF-XI-0019	33	TNF-XI-0042		
14	TNF-XI-0021	34	TNF-XI-0043		
15	TNF-XI-0023	35	TNF-XI-0044		
16	TNF-XI-0024	36	TNF-XI-0045		
17	TNF-XI-0025	37	TNF-XI-0046		
18	TNF-XI-0026	38	TNF-XI-0047		
19	TNF-XI-0027	39	TNF-XI-0048		
20	TNF-XI-0028	40	TNF-XI-0049		

(*) 抜取対象輸送容器

BORA レジンの配合比率

BORA レジン：内容器中性子吸収材（側面）

成分名	原材料	混合比(%)

<総混合重量別判定基準一覧（参考表）>

判定基準：総混合重量 kg

成分名	混合量	下限量	上限量

判定基準：総混合重量 kg

成分名	混合量	下限量	上限量

耐熱衝撃緩衝材検査項目

1. プロセス確認 (LOFC 内容確認)

各部位ごとに製品ナンバーが付された LOFC (製造検査作業リスト) の内容を確認する。

2. 物性値の確認

各部位の当該バッチに対する FCRF 等 (容器製造者検査記録) を確認する。

(1)成型品

部位	検査項目	規定値
ディスク		
ボトム		
ベルト		
コーナー		

(2)注用品

部位	検査項目	規定値
本体	密度(寸法・重量から計算)	
	圧縮強度	

寸法検査の測定位置

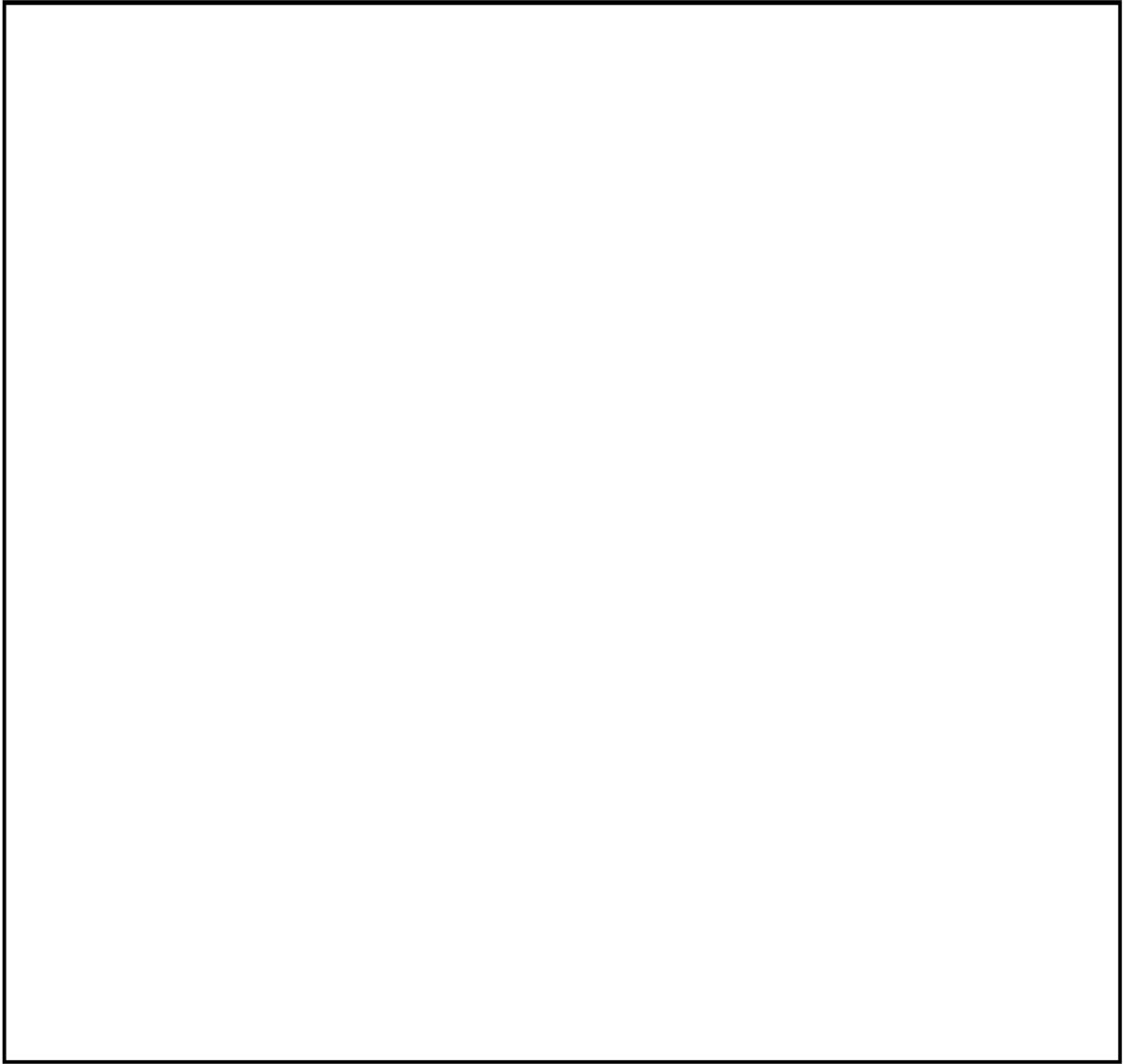
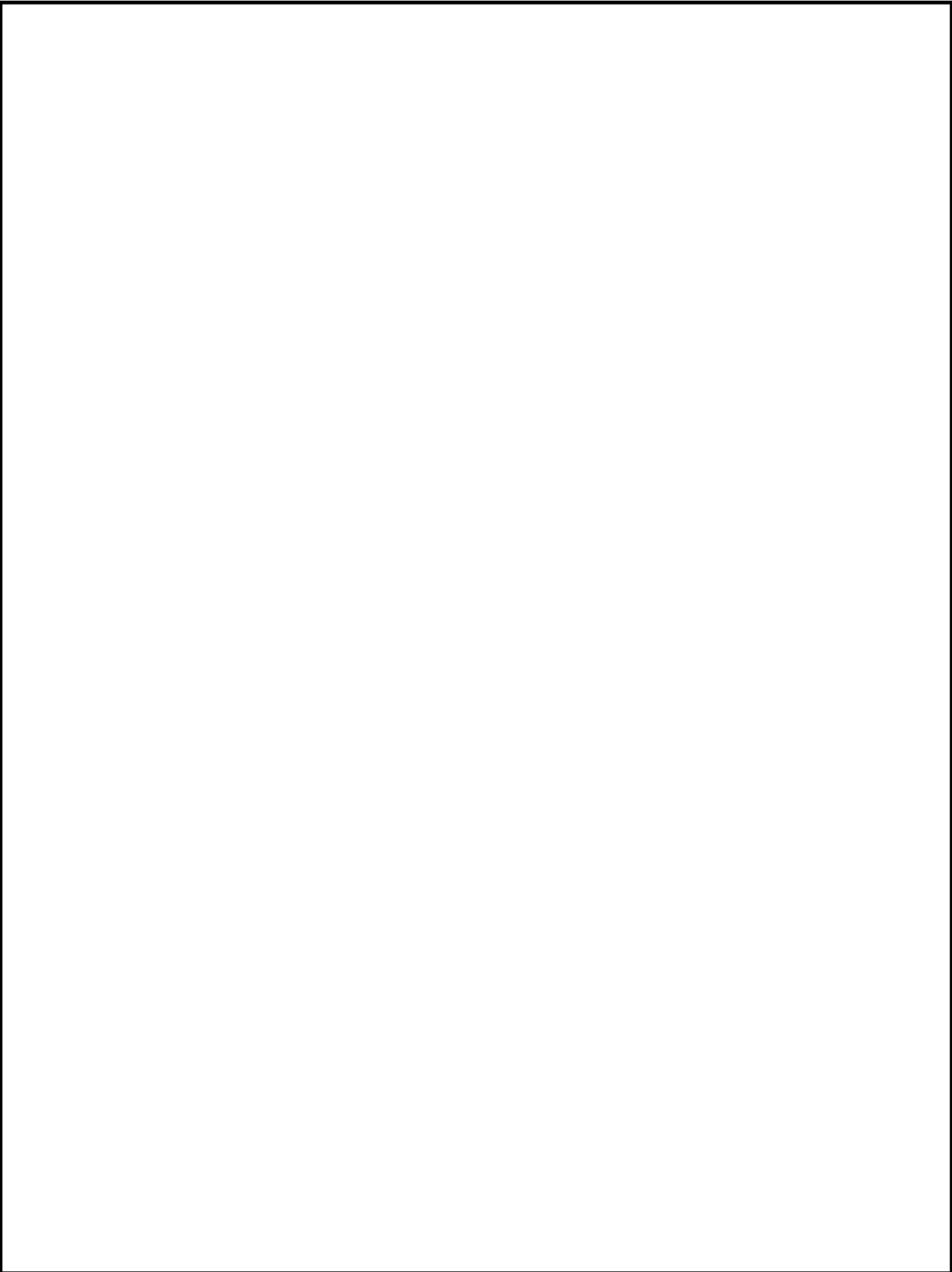


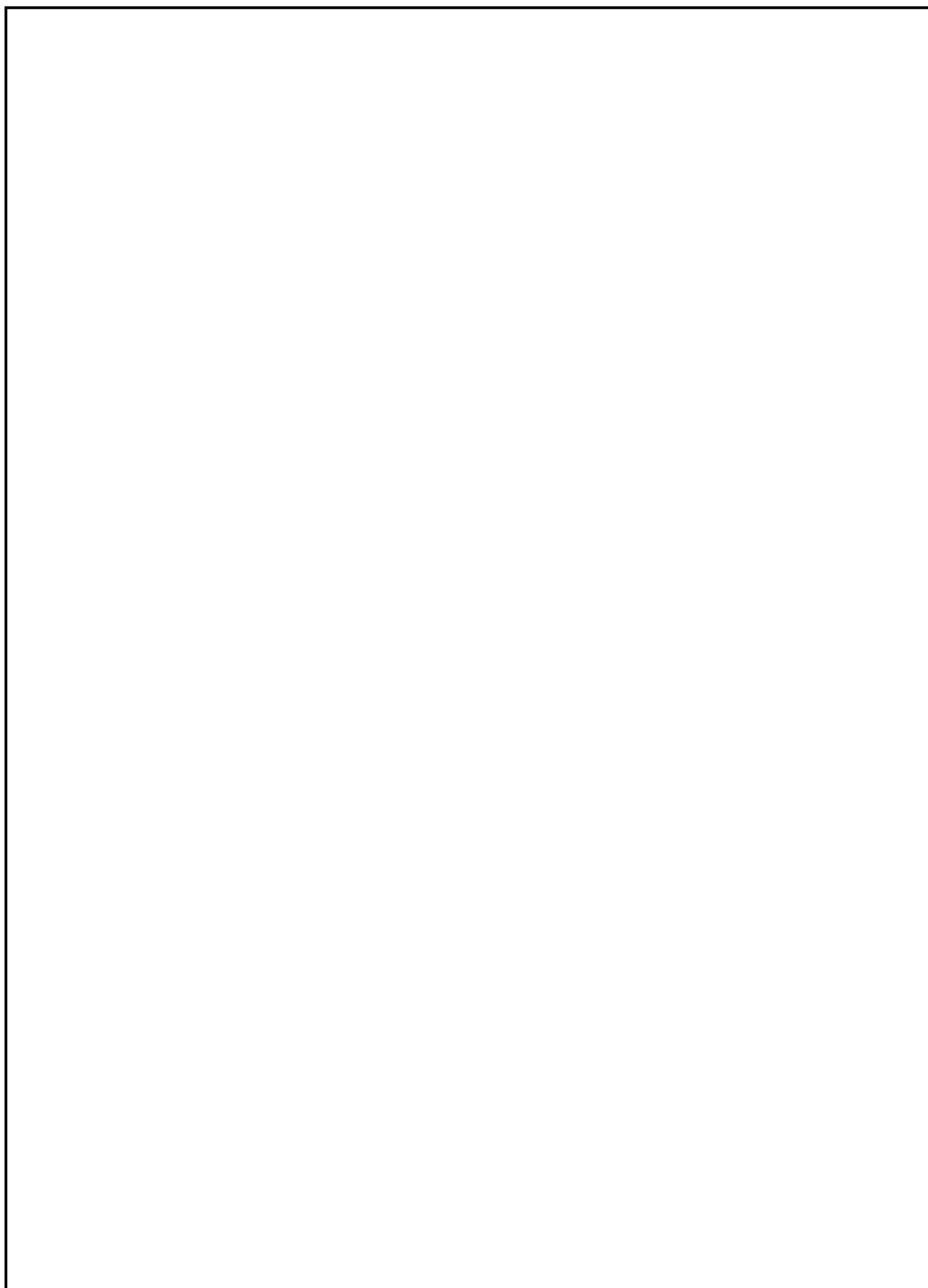
図 1



□
□

4
□

気密検査実施方法模擬図



確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果		結果	備考
				立会確認値	記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認					別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	立会確認					
	2 容器高さ	立会確認					
	3 外蓋外径	立会確認					
	4 内蓋パイオネット部寸法	立会確認					
	5 内蓋パイオネット部寸法	立会確認	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。				
	6 内蓋嵌合部寸法	立会確認					
	7 内容器フランジ内径	立会確認					
	8 内容器深さ	立会確認					
	9 内容器と外容器間の距離	立会確認					
	10 内容器間の距離	記録確認					
溶接確認	外観検査	立会確認	溶接部外観を目視により確認する。				
	浸透探傷試験	記録確認	内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。				
外観確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。				
外観確認	立会確認	立会確認	容器外観を目視により確認する。				
重量確認	立会確認	立会確認	容器重量を秤量計により測定する。				
床境界確認	ボロン入りステンレス	記録確認	申請者検査記録およびミルシートを確認する。				別紙 2 参照
	BORA レジン	記録確認	申請者検査記録を確認する。				別紙 3 参照
取扱確認	外蓋と内蓋の脱着	立会確認	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。				
	粉末収納缶の装荷	立会確認	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。				
気密確認	記録確認	記録確認	申請者検査記録を確認する。				別紙 4 参照

確認項目	確認内容	確認方法	判定基準	確認結果	結果	備考
				記録確認値		
材料確認	容器に設計で決められた材料が使用されていることを、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績簿により確認する。	書類確認				別紙 1 参照
寸法確認	1 全巾	記録確認				
	2 容器高さ	記録確認				
	3 外蓋外径	記録確認				
	4 内蓋パイオネット部寸法	記録確認				
	5 内蓋パイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または差しゲージにより確認する。 寸法確認位置は参考 3 を参照。	記録確認			
	6 内蓋嵌合部寸法	記録確認				
	7 内容器フランジ内径	記録確認				
	8 内容器深さ	記録確認				
	9 内容器と外容器間の距離	記録確認				
	10 内容器間の距離	記録確認				
溶接確認	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	記録確認			
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部については申請者検査記録を確認する。 申請者検査記録を確認する。	記録確認			
外観確認	容器外観を目視により確認する。	記録確認				
重量確認	容器重量を秤量計により測定する。	記録確認				
未境界確認	ポロン入りステンレス	申請者検査記録およびミルシートを確認する。	記録確認			別紙 2 参照
	BORA レジン	申請者検査記録を確認する。	記録確認			別紙 3 参照
取扱い確認	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			
	粉末収納缶の装着	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装着、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	記録確認			
気密確認	申請者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 4 参照



TNF-XI 型輸送容器検査要領書

平成 14 年 9 月

原子燃料工業株式会社

1. 目的

本要領書は、原子燃料工業株式会社が外運搬規則第 17 条の 2 に基づき、平成 14 年 5 月 13 日付け熊原第 02-053 号をもって容器承認申請（平成 14 年 9 月 11 日付け熊原第 02-104 号をもって一部補正）を行った TNF-XI 型輸送容器について、原子燃料工業株式会社が実施する検査要領を記述したものである。

2. 検査範囲

TNF-XI 型輸送容器の検査について適用する。

3. 検査項目

容器承認申請書の「輸送容器の製作に関する説明書」に基づき、次の検査を行う。

(○：実施)

検査項目	実施項目	検査内容	備考
1) 材料検査	○	表1	取扱い検査は内蓋と外蓋の取り外し及び取付け作業で確認する。 粉末缶を用いた確認は 1 容器のみ実施する。
2) 寸法検査	○	表2	
3) 溶接検査	○	表3	
4) 外観検査	○	表4	
5) 重量検査	○	表4	
6) 未臨界検査	○	表4	
7) 取扱い検査	○	表4	
8) 気密検査	○	表4	

4. 検査記録

TNF-XI 型輸送容器に対する確認内容（表 1~表 4）に記載した検査を実施し、添付 1 に示す TNF-XI 型輸送容器検査結果を作成する。検査結果は輸送容器番号ごとに「輸送容器確認結果(添付 2)」に記入する。

「別紙 1・輸送容器検査立会記録」の検査者及び検査責任者欄に署名し、TNF-XI 型輸送容器検査は完了する。

表1 材料確認方法

(1/2)

品名		確認項目	判定基準	確認方法	備考
容器 本体	1 外容器側面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	2 外容器上面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	3 外容器底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	4 外容器補強板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	5 外容器フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	6 内容器内壁板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	7 内容器外壁板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	8 内容器底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	9 内容器外蓋収納部	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	10 内容器フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	11 内容器中性子吸収材 (側面)	1. 成分	・材質：BORA レジン	記録確認	未臨界検査対象材料(参考1)
	12 内容器中性子吸収材 (底面)	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ポロン入りステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> 以上 <input type="text"/>	ミルシート確認	未臨界検査対象材料
	13 内容器連結パイプ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF A49-117 Z2CN18-10 相当品)	ミルシート確認	
	14 内容器連結補強板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	15 脚板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	16 スタッキングピン	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	17 外蓋回り止めデバイ ス板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	18 内蓋回り止めストッ パー板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	記録確認	
	19 耐熱衝撃緩衝材 (ベルト)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	20 耐熱衝撃緩衝材 (コーナー)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	21 耐熱衝撃緩衝材 (ボトム)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)
	22 耐熱衝撃緩衝材 (注入材)	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム <input type="text"/>	記録確認	(参考2)

表1 材料確認方法

(2/2)

品名		確認項目	判定基準	確認方法	備考	
外蓋	23	側面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	24	上面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	25	底面板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	26	フランジ	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2/3 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	27	ハンドル	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF A49-117 Z2CN18-10 相当品)	ミルシート確認	
	28	補強材	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：アルミニウム合金 板厚 <input type="text"/> (EN 485-2 Grade 2017A 相当品)	ミルシート確認	
	29	耐熱衝撃緩衝材	1. 機械的性質	・材質：フェノリックフォーム (<input type="text"/>)	記録確認	(参考2)
	30	中性子吸収材	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ボロン入りステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> 以上 <input type="text"/>	ミルシート確認	未臨界検査対象材料
内蓋	31	内蓋板	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 板厚 <input type="text"/> (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	32	内蓋バイオネット	1. 化学成分 2. 機械的性質	・材質：ステンレス鋼 (NF EN 10088-2 X2CrNi18-9 相当品)	ミルシート確認	
	33	ガスケット	1. 材質	・材質：EDPM (エチレン・プロピレンゴム)	記録確認	

表 2 寸法検査方法

	測定項目	測定方法	判定基準	記録	測定位置
1	全巾	巻尺		測定値	
2	容器高さ	直尺又は巻尺		測定値	
3	外蓋外径	通しゲージ		合否	
4	内蓋バイオネット部寸法	通しゲージ		合否	
5	内蓋バイオネット部寸法	通しゲージ		合否	
6	内蓋嵌合部寸法	通しゲージ		合否	
7	内容器フランジ内径	通しゲージ		合否	
8	内容器深さ	デプスゲージ		測定値	
9	内容器と外容器間の距離	ノギス		合否	
10	内容器間の距離	記録確認		合否	

(注)内容器間の距離については、容器製造者検査記録を確認する。
寸法測定位置は参考 3 の図 1 から図 5 参照。
測定器並びにゲージについては参考 4 参照。

表3 溶接検査方法

確認項目		確認方法	判定基準
外 観 検 査	外容器上面 ・ 外周部 ・ フランジ部 ・ スタッキングピン接合部	溶接部外観を目視により確認する。	
	外容器側面 ・ コーナー部 ・ 底面接合部		
	外容器底面 ・ 補強板接合部 ・ 脚部		
	外蓋 ・ 上部 ・ フランジ部 ・ 胴中央部		
	内蓋		
内容器 ・ 内容器フランジ外周部 ・ 内容器フランジ下部 ・ 内容器内壁胴部 ・ 内容器内壁底部	内容器内壁溶接部について申請者検査記録を確認する。		
浸透探傷試験	密封境界 ・ 内容器フランジ ・ 内容器内壁胴部 ・ 内容器内壁底部	申請者検査記録を確認する。	

表 4 外観等検査方法

検査項目	検査方法		判定基準
外観検査	目視により確認する。		
重量検査	秤量計により測定する。		
未臨界検査	ボロン入りステンレス鋼板	内容器 ボロン含有量	ミルシートにより、所定の含有量であることを確認する。
		寸法	製造者検査記録を確認する。
		外蓋 ボロン含有量	ミルシートにより、所定の含有量であることを確認する。
		寸法	製造者検査記録を確認する。
	BORANIN	ボロン・水素含有量	容器製造者検査記録を確認する。
		密度	容器製造者検査記録を確認する。
寸法		容器製造者検査記録を確認する。	
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着確認 外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。		
	粉末収納缶の装荷確認 任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。		
気密検査	容器製造者検査記録を確認する。		

*秤量計については参考 4 参照。

TNF-XI 型輸送容器検査結果

平成 14 年 9 月

原子燃料工業株式会社

輸送容器検査記録

1. 輸送容器の名称 TNF-XI 型
2. 検査対象輸送容器 52 基 (別添 1 のとおり)
3. 検査場所
4. 検査年月日 平成 14 年 8 月 19 日～9 月 13 日
5. 検査責任者 原子燃料工業株式会社 熊取事業所

6. 検査結果

検査対象輸送容器

No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号	No	輸送容器 製造番号
1	TNF-XI-0001	21	TNF-XI-0029	41	TNF-XI-0050
2	TNF-XI-0006	22	TNF-XI-0030	42	TNF-XI-0051
3	TNF-XI-0007	23	TNF-XI-0031	43	TNF-XI-0052
4	TNF-XI-0008	24	TNF-XI-0032	44	TNF-XI-0053
5	TNF-XI-0009	25	TNF-XI-0033	45	TNF-XI-0054
6	TNF-XI-0010	26	TNF-XI-0035	46	TNF-XI-0055
7	TNF-XI-0011	27	TNF-XI-0036	47	TNF-XI-0056
8	TNF-XI-0012	28	TNF-XI-0037	48	TNF-XI-0057
9	TNF-XI-0013	29	TNF-XI-0038	49	TNF-XI-0058
10	TNF-XI-0014	30	TNF-XI-0039	50	TNF-XI-0059
11	TNF-XI-0016	31	TNF-XI-0040	51	TNF-XI-0060
12	TNF-XI-0018	32	TNF-XI-0041	52	TNF-XI-0061
13	TNF-XI-0019	33	TNF-XI-0042		
14	TNF-XI-0021	34	TNF-XI-0043		
15	TNF-XI-0023	35	TNF-XI-0044		
16	TNF-XI-0024	36	TNF-XI-0045		
17	TNF-XI-0025	37	TNF-XI-0046		
18	TNF-XI-0026	38	TNF-XI-0047		
19	TNF-XI-0027	39	TNF-XI-0048		
20	TNF-XI-0028	40	TNF-XI-0049		

BORA レジンの配合比率

BORA レジン：内容器中性子吸収材（側面）

規定の原材料混合割合を満足していることを容器製造者記録で確認する。

成分名	原材料	混合比(%)

<総混合重量別判定基準一覧（参考表）>

判定基準：総混合重量 kg

成分名	混合量	下限量	上限量

判定基準：総混合重量 kg

成分名	混合量	下限量	上限量

耐熱衝撃緩衝材検査項目

1. プロセス確認 (LOFC 内容確認)

各部位ごとに製品ナンバーが付された LOFC (製造検査作業リスト) の内容を確認する。

2. 物性値の確認

各部位の当該バッチに対する FCRF 等 (容器製造者検査記録) を確認する。

(1)成型品

部位	検査項目	規定値
ディスク		
ボトム		
ベルト		
コーナー		

(2)注用品

部位	検査項目	規定値
本体	密度(寸法・重量から計算)	
	圧縮強度	

寸法検査の測定位置

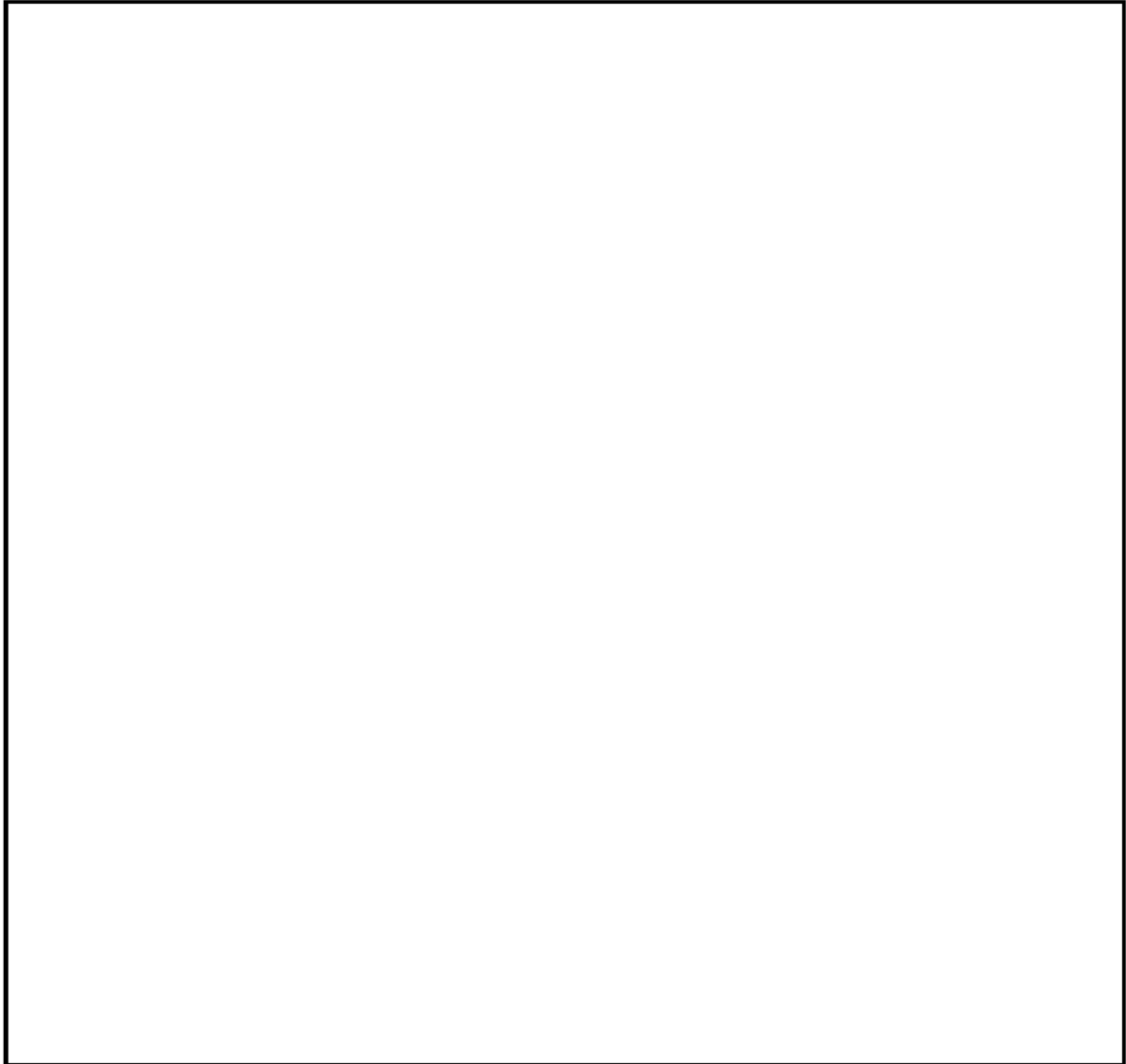
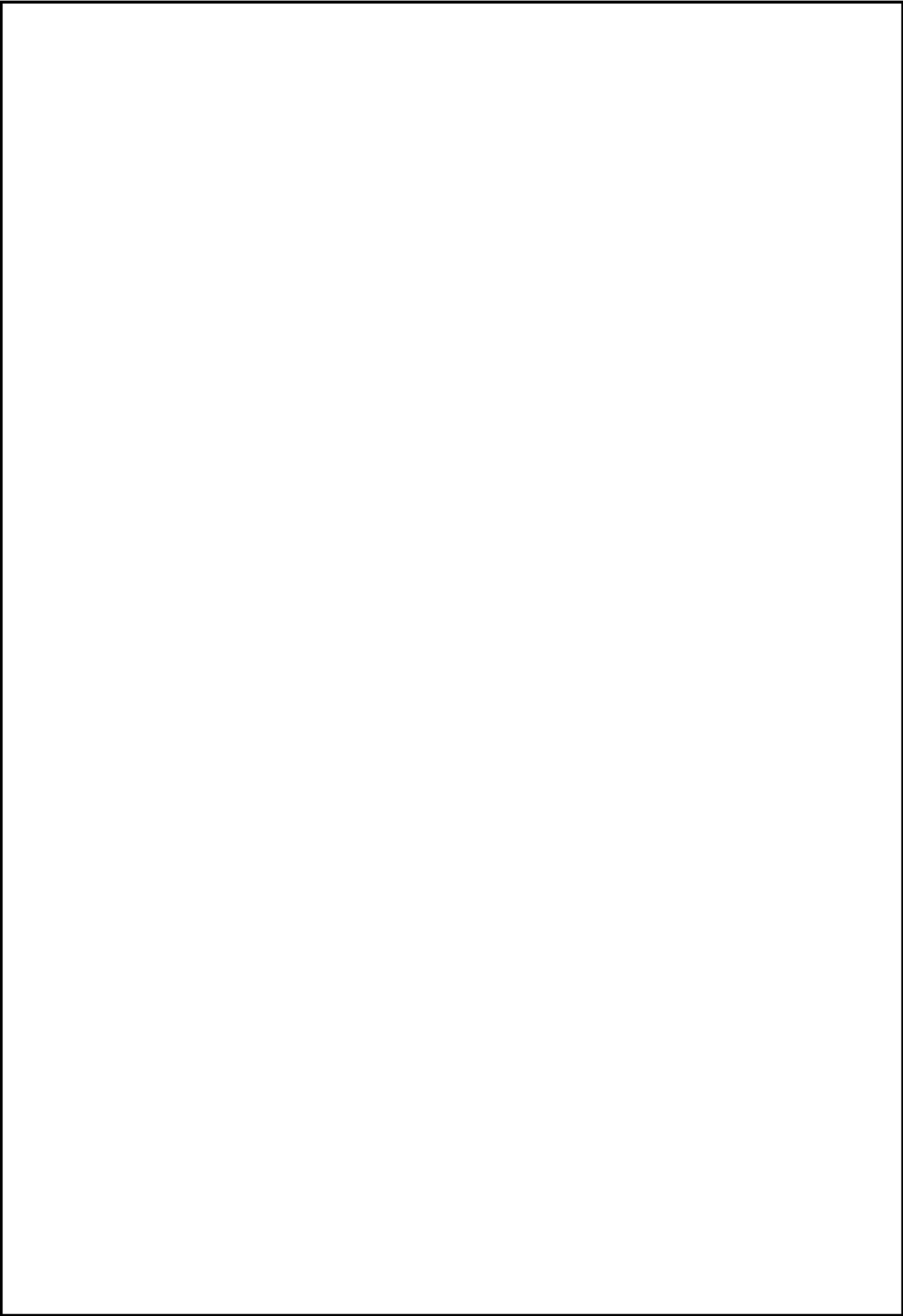


図 1

图 3

图 2



5

4

使用計測器、TOOL 校正成績一覧

No	測定項目	計測器、TOOL 名称	仕様	管理番号
1	全巾	巻尺		Y-A1C-040
2	容器高さ	巻尺		Y-A1C-040
3	外蓋外径	TOOL No. 4 (通り)		Y-A1V-506
		TOOL No. 4a (止まり)		Y-A1V-507
4	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No. 1 (通り)		Y-A1V-503
		TOOL No. 3 (止まり)		Y-A1V-505
5	内蓋バイオネット部 寸法	TOOL No. 1 (通り)		Y-A1V-503
		TOOL No. 2 (止まり)		Y-A1V-504
6	内蓋嵌合部寸法	TOOL No. 11 (通り、止まり)		No.11
7	内容器フランジ 内径	TOOL No. 7 (通り)		Y-A1V-508
		TOOL No. 7a (止まり)	Y-A1V-509	
8	内容器深さ デ	プスゲージ	Y-A1N-154	
9	内容器と外容器間の 距離	ノギス	O-A1J-187	
10	容器重量	秤量計	100618	

添付 2 輸送容器検査結果

(/)
輸送容器番号: TNF-XI-0000

確認項目		確認内容	確認方法	判定基準	検査結果	結果	備考
材料検査		容器に設計で決められた材料が使用されていること、ミルシート、製造者記録またはメーカー成績書により確認する。	書類確認				別紙 1 参照
寸法検査	1 全巾		立会検査				
	2 容器高さ		立会検査				
	3 外蓋外径		立会検査				
	4 内蓋バイオネット部寸法		立会検査				
	5 内蓋バイオネット部寸法	容器の寸法を測定器または通しゲージにより確認する。寸法確認位置は参考 3 を参照。	立会検査				
	6 内蓋嵌合部寸法		立会検査				
	7 内容器フランジ内径		立会検査				
	8 内容器深さ		立会検査				
	9 内容器と外容器間の距離		立会検査				
	10 内容器間の距離		記録確認				
溶接検査	外観検査	溶接部外観を目視により確認する。	立会検査				
	浸透探傷試験	内容器内壁溶接部について容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				
外観検査		容器製造者検査記録を確認する。容器外観を目視により確認する。	記録確認				
重量検査		容器重量を秤量計により測定する。	立会検査				
未臨界検査	ボロン入りステンレス	製造者検査記録およびミルシートを確認する。	書類確認				別紙 2 参照
	BORA レジン	容器製造者記録を確認する。	書類確認				別紙 3 参照
取扱い検査	外蓋と内蓋の脱着	外蓋及び内蓋の取り外し、取付けの一連の取扱い作業を行う。	立会検査				
	粉末収納缶の装荷	任意に選択した一容器について、粉末収納缶の装荷、取り出しの一連の取扱い作業を行う。	立会検査				
気密検査		容器製造者検査記録を確認する。	記録確認				別紙 4 参照

検査日	検査者