



輸入溶接検査申請書

廃炉発官R-2第252号
令和3年2月5日

原子力規制委員会 殿

東京都千代田区内幸町1丁目1番3号
東京電力ホールディングス株式会社
代表執行役社長 小早川 智明

核原料物質、核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律第64条の3第7項の規定により次のとおり検査を受けたいので申請します。

発電用原子炉施設の設置又は変更に係る事業所の名称及び所在地	福島第一原子力発電所 福島県双葉郡大熊町及び双葉町
溶接施行工場の名称及び所在地	
容器又は管の種類	汚染水処理設備等 第三セシウム吸着装置 主要配管 第三セシウム吸着装置入口から第三セシウム吸着装置出口まで (鋼管)
容器又は管の主要寸法、最高使用圧力、最高使用温度及び内包する放射性物質の濃度	主要寸法及び個数 外径：φ88.9 員数：配管スプール12本 機器等の最高使用圧力、最高使用温度及び内包する放射性物質の濃度 最高使用圧力(MPa) 1.37 最高使用温度(°C) 40 放射性物質の濃度 37kBq/cm ³ 以上(液体中)
実施計画の認可年月日	平成25年8月14日 (実施計画の変更認可年月日：令和3年1月29日)
溶接工程表	別紙-1参照
輸入溶接検査を受けようとする事項	溶接構造物 溶接作業中検査 (有・無) 溶接後熱処理 (有・無) 非破壊検査 (有・無) 機械試験 (有・無) 耐圧試験 (有・無) (記録確認検査) (有・無)
輸入溶接検査を受けようとする期日	自 令和3年 3月 15日 至 令和3年 3月 30日
輸入溶接検査を受けようとする場所	

溶接工程表


項目		年月		2020年					2021年			
		8	9	10	11	12	1	2	3	4		
汚染水処理 設備等	第三セシウム 吸着装置 主要配管											

— : 工事期間

☆ : 溶接検査

△ : 工事完了

溶接明細書

機器の区分 【設備区分】		ASME B31.1 配管 【第三セシウム吸着装置】
溶接設備	溶接機の種類	ティグ・アーク溶接機
	溶接後熱処理設備の種類及び容量	—
	試験設備の種類及び容量	—
溶接部の設計		添付資料－ 4, 5 の通り
溶接施行法		施行法の種類：GTAW（手動）  添付資料－ 2 の通り
溶接を行う者の氏名		添付資料－ 3 の通り
備 考		溶接検査結果に関する資料 添付資料－ 6 の通り


溶接の方法に関する資料

溶接士の技能に関する資料

輸入溶接検査を受けようとする配管の構造図

溶接部詳細一覧表

溶接検査記録

No	成績書	備考
1	Tabulation of Material	材料リスト
2	Material Test Report	材料記録
3	Hydro test record for weld inspection	耐圧記録
4	Weld Date Sheet	溶接データシート
5		検査員リスト
6	Certificate of Calibration	使用計測器一覧表

材料リスト

材料記録

耐圧検査記録

溶接データシート

検査員リスト

使用計測器一覽表