

赤字：設備、運用又は体制の相違点（設計方針の相違）
緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）
■ : 前回提出時からの変更箇所

2021年1月14日
02-工-B-19-0038_改1

先行審査プラントの記載との比較表 (VI-2-1-13-3 平底たて置円筒形容器の耐震性についての計算書作成の基本方針)

《参考》柏崎刈羽原子力発電所第7号機 (2020.9.25 提出版)	東海第二発電所	女川原子力発電所第2号機	備考
		<p>VI-2-1-13-3 平底たて置円筒形容器の耐震性についての計算書作成の基本方針</p>	表現の相違

赤字：設備、運用又は体制の相違点（設計方針の相違）
緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）
■：前回提出時からの変更箇所

2021年1月14日
02-工-B-19-0038_改1

先行審査プラントの記載との比較表（VI-2-1-13-3 平底たて置円筒形容器の耐震性についての計算書作成の基本方針）

《参考》柏崎刈羽原子力発電所第7号機（2020.9.25提出版）	東海第二発電所	女川原子力発電所第2号機	備考
		<p>目 次</p> <p>1. 概要</p> <p>2. 一般事項</p> <p>2.1 評価方針</p> <p>2.2 適用規格・基準等</p> <p>2.3 記号の説明</p> <p>2.4 計算精度と数値の丸め方</p> <p>3. 評価部位</p> <p>4. 固有周期</p> <p>4.1 固有周期の計算方法</p> <p>5. 構造強度評価</p> <p>5.1 構造強度評価方法</p> <p>5.2 設計用地震力</p> <p>5.3 計算方法</p> <p>5.3.1 応力の計算方法</p> <p>5.4 応力の評価</p> <p>5.4.1 脈の応力評価</p> <p>5.4.2 基礎ボルトの応力評価</p> <p>6. 耐震計算書のフォーマット</p>	<p>表現の相違</p> <p>表現の相違</p> <p>表現の相違</p>

先行審査プラントの記載との比較表（VI-2-1-13-3 平底たて置円筒形容器の耐震性についての計算書作成の基本方針）

《参考》柏崎刈羽原子力発電所第7号機（2020.9.25提出版）	東海第二発電所	女川原子力発電所第2号機	備考
		<p>1. 概要</p> <p>本資料は、添付書類「VI-2-1-1 耐震設計の基本方針」に基づき、耐震性に関する説明書が求められている平底たて置円筒形容器（耐震重要度分類Sクラス又はS_s機能維持の計算を行うもの）が、十分な耐震性を有していることを確認するための耐震計算方法について記載したものである。</p> <p>解析の方針及び減衰定数については、添付書類「VI-2-1-6 地震応答解析の基本方針」に従うものとする。</p> <p>ただし、本基本方針が適用されない平底たて置円筒形容器にあっては、個別耐震計算書にその耐震計算方法を含めて記載する。</p> <p>2. 一般事項</p> <p>2.1 評価方針</p> <p>平底たて置円筒形容器の応力評価は、添付書類「VI-2-1-9 機能維持の基本方針」にて設定した荷重及び荷重の組合せ並びに許容限界に基づき、「3. 評価部位」にて設定する箇所において、「4. 固有周期」で算出した固有周期に基づく設計用地震力による応力等が許容限界内に収まることを、「5. 構造強度評価」にて示す方法にて確認することで実施する。確認結果を「6. 耐震計算書のフォーマット」に示す。</p> <p>平底たて置円筒形容器の耐震評価フローを図2-1に示す。</p> <pre> graph TD A[計算モデル設定] --> B[理論式による固有周期] B --> C[設計用地震力] C --> D[地震時における応力] D --> E[平底たて置円筒形容器の構造強度評価] </pre> <p>図2-1 平底たて置円筒形容器の耐震評価フロー</p>	<p>表現の相違</p> <p>表現の相違</p> <p>表現の相違</p>

先行審査プラントの記載との比較表（VI-2-1-13-3 平底たて置円筒形容器の耐震性についての計算書作成の基本方針）

《参考》柏崎刈羽原子力発電所第7号機（2020.9.25提出版）	東海第二発電所	女川原子力発電所第2号機	備考																																																															
		<p>2.2 適用規格・基準等 本評価において適用する規格・基準等を以下に示す。</p> <p>(1) 原子力発電所耐震設計技術指針 重要度分類・許容応力編（JEAG 4601・補-1984）</p> <p>(2) 原子力発電所耐震設計技術指針（J E A G 4 6 0 1 -1987）</p> <p>(3) 原子力発電所耐震設計技術指針（J E A G 4 6 0 1 -1991 追補版）</p> <p>(4) JSME S NC 1-2005/2007 発電用原子力設備規格 設計・建設規格（以下「設計・建設規格」という。）</p> <p>2.3 記号の説明</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>記号</th><th>記号の説明</th><th>単位</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>A</td><td>胴の軸断面積</td><td>mm²</td></tr> <tr> <td>A_b</td><td>基礎ボルトの軸断面積</td><td>mm²</td></tr> <tr> <td>A_e</td><td>胴の有効せん断面積</td><td>mm²</td></tr> <tr> <td>C_c</td><td>基礎ボルト計算における係数</td><td>—</td></tr> <tr> <td>C_H</td><td>水平方向設計震度</td><td>—</td></tr> <tr> <td>C_t</td><td>基礎ボルト計算における係数</td><td>—</td></tr> <tr> <td>C_v</td><td>鉛直方向設計震度</td><td>—</td></tr> <tr> <td>D_{b i}</td><td>ベースプレートの内径</td><td>mm</td></tr> <tr> <td>D_{b o}</td><td>ベースプレートの外径</td><td>mm</td></tr> <tr> <td>D_c</td><td>基礎ボルトのピッチ円直径</td><td>mm</td></tr> <tr> <td>D_i</td><td>胴の内径</td><td>mm</td></tr> <tr> <td>d</td><td>ボルトの呼び径</td><td>mm</td></tr> <tr> <td>E</td><td>胴の縦弾性係数</td><td>MPa</td></tr> <tr> <td>e</td><td>基礎ボルト計算における係数</td><td>—</td></tr> <tr> <td>F</td><td>設計・建設規格 SSB-3121.1(1)に定める値</td><td>MPa</td></tr> <tr> <td>F*</td><td>設計・建設規格 SSB-3133に定める値</td><td>MPa</td></tr> <tr> <td>F_c</td><td>基礎に作用する圧縮力</td><td>N</td></tr> <tr> <td>F_t</td><td>基礎ボルトに作用する引張力</td><td>N</td></tr> <tr> <td>f_b</td><td>曲げモーメントに対する許容座屈応力</td><td>MPa</td></tr> <tr> <td>f_c</td><td>軸圧縮荷重に対する許容座屈応力</td><td>MPa</td></tr> </tbody> </table>	記号	記号の説明	単位	A	胴の軸断面積	mm ²	A _b	基礎ボルトの軸断面積	mm ²	A _e	胴の有効せん断面積	mm ²	C _c	基礎ボルト計算における係数	—	C _H	水平方向設計震度	—	C _t	基礎ボルト計算における係数	—	C _v	鉛直方向設計震度	—	D _{b i}	ベースプレートの内径	mm	D _{b o}	ベースプレートの外径	mm	D _c	基礎ボルトのピッチ円直径	mm	D _i	胴の内径	mm	d	ボルトの呼び径	mm	E	胴の縦弾性係数	MPa	e	基礎ボルト計算における係数	—	F	設計・建設規格 SSB-3121.1(1)に定める値	MPa	F*	設計・建設規格 SSB-3133に定める値	MPa	F _c	基礎に作用する圧縮力	N	F _t	基礎ボルトに作用する引張力	N	f _b	曲げモーメントに対する許容座屈応力	MPa	f _c	軸圧縮荷重に対する許容座屈応力	MPa	表現の相違 表現の相違 表現の相違 表現の相違
記号	記号の説明	単位																																																																
A	胴の軸断面積	mm ²																																																																
A _b	基礎ボルトの軸断面積	mm ²																																																																
A _e	胴の有効せん断面積	mm ²																																																																
C _c	基礎ボルト計算における係数	—																																																																
C _H	水平方向設計震度	—																																																																
C _t	基礎ボルト計算における係数	—																																																																
C _v	鉛直方向設計震度	—																																																																
D _{b i}	ベースプレートの内径	mm																																																																
D _{b o}	ベースプレートの外径	mm																																																																
D _c	基礎ボルトのピッチ円直径	mm																																																																
D _i	胴の内径	mm																																																																
d	ボルトの呼び径	mm																																																																
E	胴の縦弾性係数	MPa																																																																
e	基礎ボルト計算における係数	—																																																																
F	設計・建設規格 SSB-3121.1(1)に定める値	MPa																																																																
F*	設計・建設規格 SSB-3133に定める値	MPa																																																																
F _c	基礎に作用する圧縮力	N																																																																
F _t	基礎ボルトに作用する引張力	N																																																																
f _b	曲げモーメントに対する許容座屈応力	MPa																																																																
f _c	軸圧縮荷重に対する許容座屈応力	MPa																																																																

赤字 : 設備、運用又は体制の相違点（設計方針の相違）
 緑字 : 記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）
 黄色 : 前回提出時からの変更箇所

2021年1月14日
 02-工-B-19-0038_改1

先行審査プラントの記載との比較表 (VI-2-1-13-3 平底たて置円筒形容器の耐震性についての計算書作成の基本方針)

《参考》柏崎刈羽原子力発電所第7号機 (2020.9.25 提出版)	東海第二発電所	女川原子力発電所第2号機	備考	
		f_{s_b} f_{t_o} f_{t_s} G g H I K_H K_V k ℓ_1, ℓ_2 ℓ_g M_s m_o m_e n S	せん断力のみを受ける基礎ボルトの許容せん断応力 引張力のみを受ける基礎ボルトの許容引張応力 引張力とせん断力を同時に受ける基礎ボルトの許容引張応力 胴のせん断弾性係数 重力加速度 ($=9.80665$) 水頭 胴の断面二次モーメント 水平方向ばね定数 鉛直方向ばね定数 基礎ボルト計算における中立軸の荷重係数 基礎ボルト計算における中立軸から荷重作用点までの距離(図5-2に示す距離) 基礎から容器重心までの距離 基礎に作用する転倒モーメント 容器の運転時質量 容器の空質量 基礎ボルトの本数 設計・建設規格 付録材料図表 Part5 表5に定める値	
		S_a S_u S_y $S_y(RT)$ s T_H T_v t	MPa MPa MPa N/m N/m — mm kg kg — MPa	
		S_a S_u S_y $S_y(RT)$ s T_H T_v t	胴の許容応力 設計・建設規格 付録材料図表 Part5 表9に定める値 設計・建設規格 付録材料図表 Part5 表8に定める値 設計・建設規格 付録材料図表 Part5 表8に定める材料の40°Cにおける値 基礎ボルトと基礎の縦弾性係数比 水平方向固有周期 鉛直方向固有周期 胴板の厚さ	MPa MPa MPa MPa — s s mm

赤字：設備、運用又は体制の相違点（設計方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）
 黄色枠：前回提出時からの変更箇所

2021年1月14日
 02-工-B-19-0038_改1

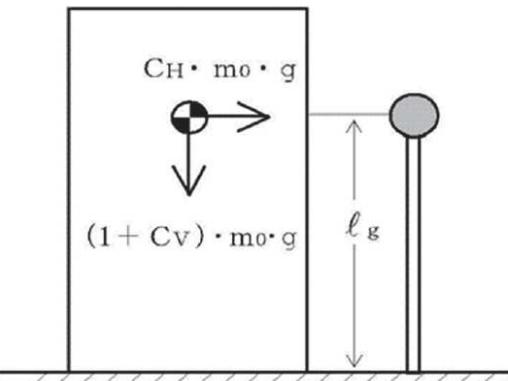
先行審査プラントの記載との比較表 (VI-2-1-13-3 平底たて置円筒形容器の耐震性についての計算書作成の基本方針)

《参考》柏崎刈羽原子力発電所第7号機 (2020.9.25 提出版)	東海第二発電所	女川原子力発電所第2号機	備考
		t_1 基礎ボルト面積相当板幅	mm
		t_2 圧縮側基礎相当幅	mm
		z 基礎ボルト計算における係数	—
		α 基礎ボルト計算における中立軸を定める角度	rad
		η 座屈応力に対する安全率	—
		π 円周率	—
		ρ' 液体の密度 (=比重×10 ⁻⁶)	kg/mm ³
		σ_0 脳の一次一般膜応力の最大値	MPa
		σ_{0c} 脳の組合せ圧縮応力	MPa
		σ_{0t} 脳の組合せ引張応力	MPa
		σ_2 地震動のみによる脳の一次応力と二次応力の和の変動値の最大値	MPa
		$\sigma_{2\phi}$ 地震動のみによる脳の周方向一次応力と二次応力の和	MPa
		σ_{2c} 地震動のみによる脳の一次応力と二次応力の和の変動値(圧縮側)	MPa
		σ_{2t} 地震動のみによる脳の一次応力と二次応力の和の変動値(引張側)	MPa
		σ_{2xc} 地震動のみによる脳の軸方向一次応力と二次応力の和(圧縮側)	MPa
		σ_{2xt} 地震動のみによる脳の軸方向一次応力と二次応力の和(引張側)	MPa
		σ_b 基礎ボルトに生じる引張応力	MPa
		σ_c 基礎に生じる圧縮応力	MPa
		$\sigma_{x1}, \sigma_{\phi 1}$ 静水頭により脳に生じる軸方向及び周方向応力	MPa
		σ_{x2} 脳の空質量による軸方向圧縮応力	MPa
		σ_{x3} 脳の鉛直方向地震による軸方向応力	MPa
		σ_{x4} 水平方向地震により脳に生じる曲げモーメントによる軸方向応力	MPa
		σ_{xc} 脳の軸方向応力の和(圧縮側)	MPa
		σ_{xt} 脳の軸方向応力の和(引張側)	MPa
		σ_ϕ 脳の周方向応力の和	MPa
		$\sigma_{\phi 2}$ 静水頭に鉛直方向地震が加わり脳に生じる周方向応力	MPa
		τ 地震により脳に生じるせん断応力	MPa

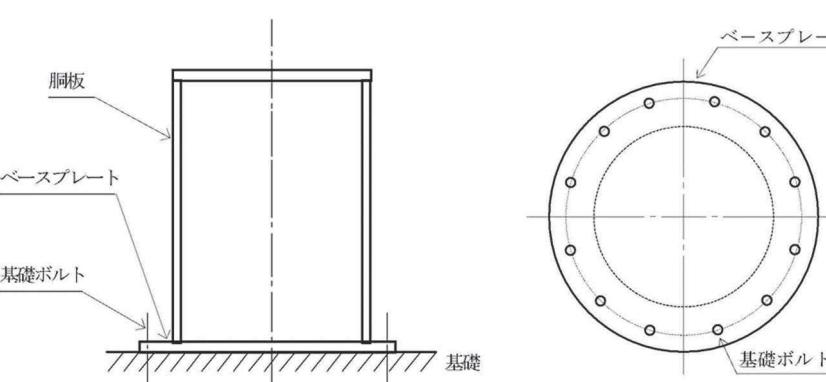
先行審査プラントの記載との比較表（VI-2-1-13-3 平底たて置円筒形容器の耐震性についての計算書作成の基本方針）

《参考》柏崎刈羽原子力発電所第7号機（2020.9.25提出版）	東海第二発電所	女川原子力発電所第2号機			備考																																																																	
		τ_b $\phi_1(x)$ $\phi_2(x)$	基礎ボルトに生じるせん断応力 圧縮荷重に対する許容座屈応力の関数 曲げモーメントに対する許容座屈応力の関数	MPa MPa MPa																																																																		
2.4 計算精度と数値の丸め方																																																																						
<p>計算精度は、有効数字6桁以上を確保する。</p> <p>表示する数値の丸め方は、表2-1に示すとおりである。</p>																																																																						
表2-1 表示する数値の丸め方																																																																						
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>数値の種類</th> <th>単位</th> <th>処理桁</th> <th>処理方法</th> <th>表示桁</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>固有周期</td> <td>s</td> <td>小数点以下第4位</td> <td>四捨五入</td> <td>小数点以下第3位</td> </tr> <tr> <td>震度</td> <td>—</td> <td>小数点以下第3位</td> <td>切上げ</td> <td>小数点以下第2位</td> </tr> <tr> <td>温度</td> <td>℃</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>整数位</td> </tr> <tr> <td>比重</td> <td>—</td> <td>小数点以下第3位</td> <td>四捨五入</td> <td>小数点以下第2位</td> </tr> <tr> <td>質量</td> <td>kg</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>整数位</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">長さ</td><td>下記以外の長さ</td> <td>mm</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>整数位^{*1}</td> </tr> <tr> <td>胴板の厚さ</td> <td>mm</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>小数点以下第1位</td> </tr> <tr> <td colspan="2">面積</td><td>mm²</td><td>有効数字5桁目</td><td>四捨五入</td><td>有効数字4桁^{*2}</td> </tr> <tr> <td colspan="2">モーメント</td><td>N·mm</td><td>有効数字5桁目</td><td>四捨五入</td><td>有効数字4桁^{*2}</td> </tr> <tr> <td colspan="2">算出応力</td><td>MPa</td><td>小数点以下第1位</td><td>切上げ</td><td>整数位</td> </tr> <tr> <td colspan="2">許容応力</td><td>MPa</td><td>小数点以下第1位</td><td>切捨て</td><td>整数位^{*3}</td> </tr> </tbody> </table>						数値の種類	単位	処理桁	処理方法	表示桁	固有周期	s	小数点以下第4位	四捨五入	小数点以下第3位	震度	—	小数点以下第3位	切上げ	小数点以下第2位	温度	℃	—	—	整数位	比重	—	小数点以下第3位	四捨五入	小数点以下第2位	質量	kg	—	—	整数位	長さ	下記以外の長さ	mm	—	—	整数位 ^{*1}	胴板の厚さ	mm	—	—	小数点以下第1位	面積		mm ²	有効数字5桁目	四捨五入	有効数字4桁 ^{*2}	モーメント		N·mm	有効数字5桁目	四捨五入	有効数字4桁 ^{*2}	算出応力		MPa	小数点以下第1位	切上げ	整数位	許容応力		MPa	小数点以下第1位	切捨て	整数位 ^{*3}
数値の種類	単位	処理桁	処理方法	表示桁																																																																		
固有周期	s	小数点以下第4位	四捨五入	小数点以下第3位																																																																		
震度	—	小数点以下第3位	切上げ	小数点以下第2位																																																																		
温度	℃	—	—	整数位																																																																		
比重	—	小数点以下第3位	四捨五入	小数点以下第2位																																																																		
質量	kg	—	—	整数位																																																																		
長さ	下記以外の長さ	mm	—	—	整数位 ^{*1}																																																																	
	胴板の厚さ	mm	—	—	小数点以下第1位																																																																	
面積		mm ²	有効数字5桁目	四捨五入	有効数字4桁 ^{*2}																																																																	
モーメント		N·mm	有効数字5桁目	四捨五入	有効数字4桁 ^{*2}																																																																	
算出応力		MPa	小数点以下第1位	切上げ	整数位																																																																	
許容応力		MPa	小数点以下第1位	切捨て	整数位 ^{*3}																																																																	
<small>注記 *1：設計上定める値が小数点以下の場合は、小数点以下表示とする。</small>																																																																						
<small>*2：絶対値が1000以上のときは、べき数表示とする。</small>																																																																						
<small>*3：設計・建設規格 付録材料図表に記載された温度の中間における引張強さ及び降伏点は、比例法により補間した値の小数点以下第1位を切り捨て、整数位までの値とする。</small>																																																																						
表現の相違																																																																						
表現の相違																																																																						
表現の相違																																																																						

先行審査プラントの記載との比較表 (VI-2-1-13-3 平底たて置円筒形容器の耐震性についての計算書作成の基本方針)

《参考》柏崎刈羽原子力発電所第7号機 (2020.9.25 提出版)	東海第二発電所	女川原子力発電所第2号機	備考
		<p>3. 評価部位</p> <p>平底たて置円筒形容器の耐震評価は「5.1 構造強度評価方法」に示す条件に基づき、耐震評価上厳しくなる胴及び基礎ボルトについて評価を実施する。</p> <p>4. 固有周期</p> <p>4.1 固有周期の計算方法</p> <p>(1) 計算モデル</p> <p>モデル化に当たっては次の条件で行う。</p> <ul style="list-style-type: none"> a. 容器及び内容物の質量は重心に集中するものとする。 b. 容器は胴下端のベースプレートを円周上等ピッチの多数の基礎ボルトで基礎に固定されており、固定端とする。 c. 胴をはりと考え、変形モードは曲げ及びせん断変形を考慮する。 d. 耐震計算に用いる寸法は、公称値を使用する。 <p>本容器は、前記の条件より図4-1に示すような下端固定の1質点系振動モデルとして考える。</p>  <p>図4-1 固有周期の計算モデル</p> <p>(2) 水平方向固有周期</p> <p>曲げ及びせん断変形によるばね定数K_Hは次式で求める。</p> $K_H = \frac{1000}{\frac{\ell_g^3}{3 \cdot E \cdot I} + \frac{\ell_g}{G \cdot A_e}} \quad \dots \quad (4.1.1)$ <p>ここで、胴の断面性能は次のように求める。</p> $I = \frac{\pi}{8} \cdot (D_i + t)^3 \cdot t \quad \dots \quad (4.1.2)$ $A_e = \frac{2}{3} \cdot \pi \cdot (D_i + t) \cdot t \quad \dots \quad (4.1.3)$	

先行審査プラントの記載との比較表 (VI-2-1-13-3 平底たて置円筒形容器の耐震性についての計算書作成の基本方針)

《参考》柏崎刈羽原子力発電所第7号機 (2020.9.25 提出版)	東海第二発電所	女川原子力発電所第2号機	備考
		<p>したがって、固有周期 T_H は次式で求める。</p> $T_H = 2 \cdot \pi \cdot \sqrt{\frac{m_0}{K_H}} \quad \dots \dots \dots \quad (4.1.4)$ <p>(3) 鉛直方向固有周期</p> <p>軸方向変形によるばね定数 K_v は次式で求める。</p> $K_v = \frac{1000}{\frac{\ell_g}{A \cdot E}} \quad \dots \dots \dots \quad (4.1.5)$ <p>ここで、胴の断面性能は次のように求める。</p> $A = \pi \cdot (D_i + t) \cdot t \quad \dots \dots \dots \quad (4.1.6)$ <p>したがって、固有周期 T_v は次式で求める。</p> $T_v = 2 \cdot \pi \cdot \sqrt{\frac{m_e}{K_v}} \quad \dots \dots \dots \quad (4.1.7)$ <p>5. 構造強度評価</p> <p>5.1 構造強度評価方法</p> <p>4.1 (1) 項 a. ~ d. のほか、次の条件で計算する。概要図を図 5-1 に示す。</p> <p>(1) 地震力は容器に対して水平方向及び鉛直方向から作用するものとする。</p> 	表現の相違

先行審査プラントの記載との比較表 (VI-2-1-13-3 平底たて置円筒形容器の耐震性についての計算書作成の基本方針)

《参考》柏崎刈羽原子力発電所第7号機 (2020.9.25 提出版)	東海第二発電所	女川原子力発電所第2号機	備考
		<p>5.2 設計用地震力 「弾性設計用地震動 S_d 又は静的震度」及び「基準地震動 S_s」による地震力は、添付書類「VI-2-1-7 設計用床応答曲線の作成方針」に基づき設定する。</p> <p>5.3 計算方法 5.3.1 応力の計算方法 応力計算における水平方向と鉛直方向の組合せについて、静的地震力を用いる場合は、絶対値和を用いる。動的地震力を用いる場合は、絶対値和又はSRSS法を用いる。 5.3.1.1 脊の計算方法 (1) 静水頭及び鉛直方向地震による応力 $\sigma_{\phi 1} = \frac{\rho' \cdot g \cdot H \cdot D_i}{2 \cdot t} \quad \dots \dots \dots \quad (5.3.1.1.1)$ $\sigma_{\phi 2} = \frac{\rho' \cdot g \cdot H \cdot D_i \cdot C_v}{2 \cdot t} \quad \dots \dots \dots \quad (5.3.1.1.2)$ $\sigma_{X1} = 0 \quad \dots \dots \dots \quad (5.3.1.1.3)$ (2) 運転時質量及び鉛直方向地震による応力 脊がベースプレートと接合する点には、脊自身の質量による圧縮応力と鉛直方向地震による軸方向応力が生じる。 $\sigma_{X2} = \frac{m_e \cdot g}{\pi \cdot (D_i + t) \cdot t} \quad \dots \dots \dots \quad (5.3.1.1.4)$ $\sigma_{X3} = \frac{m_e \cdot g \cdot C_v}{\pi \cdot (D_i + t) \cdot t} \quad \dots \dots \dots \quad (5.3.1.1.5)$ (3) 水平方向地震による応力 水平方向の地震力により脊はベースプレート接合部で最大となる曲げモーメントを受ける。この曲げモーメントによる軸方向応力と地震力によるせん断応力は次のように求める。 $\sigma_{X4} = \frac{4 \cdot C_H \cdot m_0 \cdot g \cdot \ell_g}{\pi \cdot (D_i + t)^2 \cdot t} \quad \dots \dots \dots \quad (5.3.1.1.6)$ </p>	表現の相違

先行審査プラントの記載との比較表 (VI-2-1-13-3 平底たて置円筒形容器の耐震性についての計算書作成の基本方針)

《参考》柏崎刈羽原子力発電所第7号機 (2020.9.25 提出版)	東海第二発電所	女川原子力発電所第2号機	備考
		<p>$\tau = \frac{2 \cdot C_H \cdot m_0 \cdot g}{\pi \cdot (D_i + t) \cdot t}$ (5.3.1.1.7)</p> <p>(4) 組合せ応力 (1)～(3)によって求めた胴の応力は以下のように組み合わせる。</p> <p>a. 一次一般膜応力 (a) 組合せ引張応力</p> $\sigma_\phi = \sigma_{\phi 1} + \sigma_{\phi 2} (5.3.1.1.8)$ $\sigma_{0t} = \frac{1}{2} \cdot \left\{ \sigma_\phi + \sigma_{xt} + \sqrt{(\sigma_\phi - \sigma_{xt})^2 + 4 \cdot \tau^2} \right\} (5.3.1.1.9)$ <p>ここで、 【絶対値和】</p> $\sigma_{xt} = \sigma_{x1} - \sigma_{x2} + \sigma_{x3} + \sigma_{x4} (5.3.1.1.10)$ <p>【SRSS法】</p> $\sigma_{xt} = \sigma_{x1} - \sigma_{x2} + \sqrt{\sigma_{x3}^2 + \sigma_{x4}^2} (5.3.1.1.11)$ <p>(b) 組合せ圧縮応力</p> $\sigma_\phi = -\sigma_{\phi 1} - \sigma_{\phi 2} (5.3.1.1.12)$ <p>σ_{xc}が正の値（圧縮側）のとき、次の組合せ圧縮応力を求める。</p> $\sigma_{0c} = \frac{1}{2} \cdot \left\{ \sigma_\phi + \sigma_{xc} + \sqrt{(\sigma_\phi - \sigma_{xc})^2 + 4 \cdot \tau^2} \right\} (5.3.1.1.13)$ <p>ここで、 【絶対値和】</p> $\sigma_{xc} = -\sigma_{x1} + \sigma_{x2} + \sigma_{x3} + \sigma_{x4} (5.3.1.1.14)$ <p>【SRSS法】</p> $\sigma_{xc} = -\sigma_{x1} + \sigma_{x2} + \sqrt{\sigma_{x3}^2 + \sigma_{x4}^2} (5.3.1.1.15)$ <p>したがって、胴の組合せ一次一般膜応力の最大値は、絶対値和、SRSS法それぞれに対して、</p> $\sigma_0 = \text{Max} \{ \text{組合せ引張応力 } (\sigma_{0t}), \text{ 組合せ圧縮応力 } (\sigma_{0c}) \} (5.3.1.1.16)$ <p>とする。 一次応力は一次一般膜応力と同じ値になるので省略する。</p>	

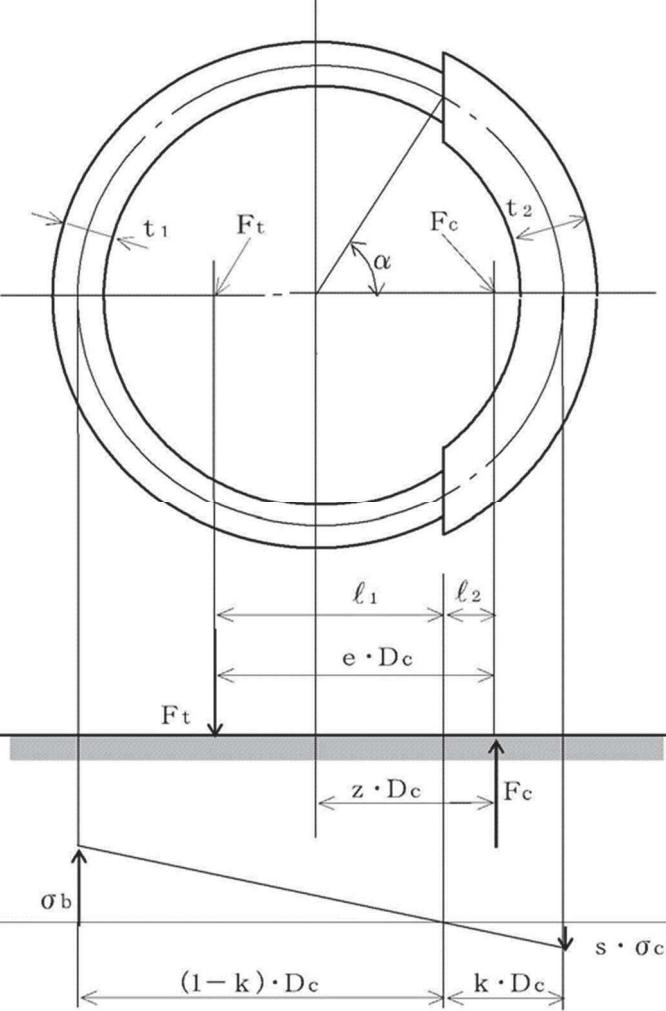
先行審査プラントの記載との比較表 (VI-2-1-13-3 平底たて置円筒形容器の耐震性についての計算書作成の基本方針)

《参考》柏崎刈羽原子力発電所第7号機 (2020.9.25 提出版)	東海第二発電所	女川原子力発電所第2号機	備考
		<p>b. 地震動のみによる一次応力と二次応力の和の変動値</p> <p>(a) 組合せ引張応力</p> $\sigma_{2\phi} = \sigma_{\phi 2} \quad \dots \dots \dots \quad (5.3.1.1.17)$ $\sigma_{2t} = \sigma_{2\phi} + \sigma_{2xt} + \sqrt{(\sigma_{2\phi} - \sigma_{2xt})^2 + 4 \cdot \tau^2} \quad (5.3.1.1.18)$ <p>ここで、</p> <p>【絶対値和】</p> $\sigma_{2xt} = \sigma_{x3} + \sigma_{x4} \quad \dots \dots \dots \quad (5.3.1.1.19)$ <p>【SRSS法】</p> $\sigma_{2xt} = \sqrt{\sigma_{x3}^2 + \sigma_{x4}^2} \quad \dots \dots \dots \quad (5.3.1.1.20)$ <p>(b) 組合せ圧縮応力</p> $\sigma_{2\phi} = -\sigma_{\phi 2} \quad \dots \dots \dots \quad (5.3.1.1.21)$ $\sigma_{2c} = \sigma_{2\phi} + \sigma_{2xc} + \sqrt{(\sigma_{2\phi} - \sigma_{2xc})^2 + 4 \cdot \tau^2} \quad \dots \dots \dots \quad (5.3.1.1.22)$ <p>ここで、</p> <p>【絶対値和】</p> $\sigma_{2xc} = \sigma_{x3} + \sigma_{x4} \quad \dots \dots \dots \quad (5.3.1.1.23)$ <p>【SRSS法】</p> $\sigma_{2xc} = \sqrt{\sigma_{x3}^2 + \sigma_{x4}^2} \quad \dots \dots \dots \quad (5.3.1.1.24)$ <p>したがって、胴の地震動のみによる一次応力と二次応力の和の変動値の最大値は、絶対値和、SRSS法それぞれに対して、</p> $\sigma_2 = \text{Max} \left\{ \text{組合せ引張応力 } (\sigma_{2t}), \text{ 組合せ圧縮応力 } (\sigma_{2c}) \right\} \quad \dots \dots \dots \quad (5.3.1.1.25)$ <p>とする。</p> <p>5.3.1.2 基礎ボルトの計算方法</p> <p>(1) 引張応力</p> <p>転倒モーメントが作用した場合に生じる基礎ボルトの引張荷重と基礎部の圧縮荷重については、荷重と変位量の釣合い条件を考慮することにより求める（図5-2参照）。</p> <p>以下にその手順を示す。</p>	

赤字 : 設備、運用又は体制の相違点（設計方針の相違）
 緑字 : 記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）
 黄色 : 前回提出時からの変更箇所

2021年1月14日
 02-工-B-19-0038_改1

先行審査プラントの記載との比較表 (VI-2-1-13-3 平底たて置円筒形容器の耐震性についての計算書作成の基本方針)

《参考》柏崎刈羽原子力発電所第7号機 (2020.9.25 提出版)	東海第二発電所	女川原子力発電所第2号機	備考
			<p>図 5-2 基礎の荷重説明図</p> <p>a. σ_b 及び σ_c を仮定して基礎ボルトの応力計算における中立軸の荷重係数 k を求める。</p> $k = \frac{1}{1 + \frac{\sigma_b}{s \cdot \sigma_c}} \quad \dots \dots \dots \quad (5.3.1.2.1)$ <p>b. 基礎ボルトの応力計算における中立軸を定める角度 α を求める。</p> $\alpha = \cos^{-1}(1 - 2 \cdot k) \quad \dots \dots \dots \quad (5.3.1.2.2)$

先行審査プラントの記載との比較表 (VI-2-1-13-3 平底たて置円筒形容器の耐震性についての計算書作成の基本方針)

《参考》柏崎刈羽原子力発電所第7号機 (2020.9.25 提出版)	東海第二発電所	女川原子力発電所第2号機	備考
		<p>c. 各定数 e, z, C_t 及び C_c を求める。</p> $e = \frac{1}{2} \cdot \left\{ \frac{(\pi - \alpha) \cdot \cos^2 \alpha + \frac{1}{2} \cdot (\pi - \alpha) + \frac{3}{2} \cdot \sin \alpha \cdot \cos \alpha}{(\pi - \alpha) \cdot \cos \alpha + \sin \alpha} + \frac{\frac{1}{2} \cdot \alpha - \frac{3}{2} \cdot \sin \alpha \cdot \cos \alpha + \alpha \cdot \cos^2 \alpha}{\sin \alpha - \alpha \cdot \cos \alpha} \right\} \quad (5.3.1.2.3)$ $z = \frac{1}{2} \cdot \left(\cos \alpha + \frac{\frac{1}{2} \cdot \alpha - \frac{3}{2} \cdot \sin \alpha \cdot \cos \alpha + \alpha \cdot \cos^2 \alpha}{\sin \alpha - \alpha \cdot \cos \alpha} \right) \quad (5.3.1.2.4)$ $C_t = \frac{2 \cdot \{(\pi - \alpha) \cdot \cos \alpha + \sin \alpha\}}{1 + \cos \alpha} \quad \dots \dots \dots \quad (5.3.1.2.5)$ $C_c = \frac{2 \cdot (\sin \alpha - \alpha \cdot \cos \alpha)}{1 - \cos \alpha} \quad \dots \dots \dots \quad (5.3.1.2.6)$ <p>d. 各定数を用いて F_t 及び F_c を求める。</p> <p>【絶対値和】</p> $F_t = \frac{M_s - (1 - C_v) \cdot m_0 \cdot g \cdot z \cdot D_c}{e \cdot D_c} \quad \dots \dots \quad (5.3.1.2.7)$ $F_c = F_t + (1 - C_v) \cdot m_0 \cdot g \quad \dots \dots \quad (5.3.1.2.8)$ <p>【SRSS法】</p> $F_t = \sqrt{\frac{M_s^2 + (C_v \cdot m_0 \cdot g \cdot z \cdot D_c)^2}{e \cdot D_c}} - \frac{z}{e} \cdot m_0 \cdot g \quad \dots \dots \dots \quad (5.3.1.2.9)$ $F_c = \sqrt{\frac{M_s^2 + (C_v \cdot m_0 \cdot g \cdot (z - e) \cdot D_c)^2}{e \cdot D_c}} + \left(1 - \frac{z}{e}\right) \cdot m_0 \cdot g \quad \dots \dots \dots \quad (5.3.1.2.10)$	

先行審査プラントの記載との比較表 (VI-2-1-13-3 平底たて置円筒形容器の耐震性についての計算書作成の基本方針)

《参考》柏崎刈羽原子力発電所第7号機 (2020.9.25 提出版)	東海第二発電所	女川原子力発電所第2号機	備考
		<p>ここで、</p> $M_s = C_H \cdot m_0 \cdot g \cdot l_g \quad \dots \dots \dots \quad (5.3.1.2.11)$ <p>基礎ボルトに引張力が作用しないのは、αがπに等しくなったときであり、(5.3.1.2.3)式及び(5.3.1.2.4)式においてαをπに近づけた場合の値$e=0.75$及び$z=0.25$を(5.3.1.2.7)式又は(5.3.1.2.9)式に代入し、得られるF_tの値によって引張力の有無を次のように判定する。</p> <p>$F_t \leq 0$ならば引張力は作用しない。</p> <p>$F_t > 0$ならば引張力が作用しているので次の計算を行う。</p> <p>e. σ_b及びσ_cを求める。</p> $\sigma_b = \frac{2 \cdot F_t}{t_1 \cdot D_c \cdot C_t} \quad \dots \dots \dots \quad (5.3.1.2.12)$ $\sigma_c = \frac{2 \cdot F_c}{(t_2 + s \cdot t_1) \cdot D_c \cdot C_c} \quad \dots \dots \dots \quad (5.3.1.2.13)$ <p>ここで、</p> $t_1 = \frac{n \cdot A_b}{\pi \cdot D_c} \quad \dots \dots \dots \quad (5.3.1.2.14)$ $t_2 = \frac{1}{2} \cdot (D_{b0} - D_{bi}) - t_1 \quad \dots \dots \dots \quad (5.3.1.2.15)$ $A_b = \frac{\pi}{4} \cdot d^2 \quad \dots \dots \dots \quad (5.3.1.2.16)$ <p>σ_b及びσ_cがa項にて仮定した値と十分に近似していることを確認する。この場合のσ_b及びσ_cを基礎ボルトと基礎に生じる応力とする。</p> <p>(2) せん断応力</p> $\tau_b = \frac{C_H \cdot m_0 \cdot g}{n \cdot A_b} \quad \dots \dots \dots \quad (5.3.1.2.17)$	

先行審査プラントの記載との比較表 (VI-2-1-13-3 平底たて置円筒形容器の耐震性についての計算書作成の基本方針)

《参考》柏崎刈羽原子力発電所第7号機 (2020.9.25 提出版)	東海第二発電所	女川原子力発電所第2号機	備考											
		<p>5.4 応力の評価</p> <p>5.4.1 脈の応力評価</p> <p>(1) 5.3.1.1 項で求めた組合せ応力が脈の最高使用温度における許容応力 S_a 以下であること。ただし、S_a は下表による。</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">応力の種類</th> <th colspan="2">許容応力 S_a</th> </tr> <tr> <th>弾性設計用地震動 S_d 又は静的震度による荷重との組合せの場合</th> <th>基準地震動 S_s による荷重との組合せの場合</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>一次一般膜応力</td> <td>設計降伏点 S_y と設計引張強さ S_u の 0.6 倍のいずれか小さい方の値。ただし、オーステナイト系ステンレス鋼及び高ニッケル合金については許容引張応力 S の 1.2 倍の方が大きい場合は、この大きい方の値とする。</td> <td>設計引張強さ S_u の 0.6 倍</td> </tr> <tr> <td>一次応力と二次応力の和</td> <td>地震動のみによる一次応力と二次応力の和の変動値が設計降伏点 S_y の 2 倍以下であれば、疲労解析は不要とする。</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>一次応力の評価は算出応力が一次一般膜応力と同じ値であるので省略する。</p> <p>(2) 圧縮膜応力（圧縮応力と曲げによる圧縮側応力の組合せ）は次式を満足すること。</p> <p>(座屈の評価)</p> $\frac{\eta \cdot (\sigma_{x2} + \sigma_{x3})}{f_c} + \frac{\eta \cdot \sigma_{x4}}{f_b} \leq 1 \quad \dots \quad (5.4.1.1)$ <p>ここで、f_c は次による。</p> $\frac{D_i + 2 \cdot t}{2 \cdot t} \leq \frac{1200 \cdot g}{F} \text{ のとき}$ $f_c = F \quad \dots \quad (5.4.1.2)$ $\frac{1200 \cdot g}{F} < \frac{D_i + 2 \cdot t}{2 \cdot t} < \frac{8000 \cdot g}{F} \text{ のとき}$ $f_c = F \cdot \left[1 - \frac{1}{6800 \cdot g} \cdot \left\{ F - \phi_1 \left(\frac{8000 \cdot g}{F} \right) \right\} \cdot \left(\frac{D_i + 2 \cdot t}{2 \cdot t} - \frac{1200 \cdot g}{F} \right) \right] \quad \dots \quad (5.4.1.3)$ $\frac{8000 \cdot g}{F} \leq \frac{D_i + 2 \cdot t}{2 \cdot t} \leq 800 \text{ のとき}$ $f_c = \phi_1 \left(\frac{D_i + 2 \cdot t}{2 \cdot t} \right) \quad \dots \quad (5.4.1.4)$	応力の種類	許容応力 S_a		弾性設計用地震動 S_d 又は静的震度による荷重との組合せの場合	基準地震動 S_s による荷重との組合せの場合	一次一般膜応力	設計降伏点 S_y と設計引張強さ S_u の 0.6 倍のいずれか小さい方の値。ただし、オーステナイト系ステンレス鋼及び高ニッケル合金については許容引張応力 S の 1.2 倍の方が大きい場合は、この大きい方の値とする。	設計引張強さ S_u の 0.6 倍	一次応力と二次応力の和	地震動のみによる一次応力と二次応力の和の変動値が設計降伏点 S_y の 2 倍以下であれば、疲労解析は不要とする。		
応力の種類	許容応力 S_a													
	弾性設計用地震動 S_d 又は静的震度による荷重との組合せの場合	基準地震動 S_s による荷重との組合せの場合												
一次一般膜応力	設計降伏点 S_y と設計引張強さ S_u の 0.6 倍のいずれか小さい方の値。ただし、オーステナイト系ステンレス鋼及び高ニッケル合金については許容引張応力 S の 1.2 倍の方が大きい場合は、この大きい方の値とする。	設計引張強さ S_u の 0.6 倍												
一次応力と二次応力の和	地震動のみによる一次応力と二次応力の和の変動値が設計降伏点 S_y の 2 倍以下であれば、疲労解析は不要とする。													

先行審査プラントの記載との比較表 (VI-2-1-13-3 平底たて置円筒形容器の耐震性についての計算書作成の基本方針)

《参考》柏崎刈羽原子力発電所第7号機 (2020.9.25 提出版)	東海第二発電所	女川原子力発電所第2号機	備考
		<p>ただし、$\phi_1(x)$は次の関数とする。</p> $\phi_1(x) = 0.6 \cdot \frac{E}{x} \cdot \left[1 - 0.901 \cdot \left\{ 1 - \exp \left(-\frac{1}{16} \cdot \sqrt{x} \right) \right\} \right] \quad \dots \dots \dots \quad (5.4.1.5)$ <p>また、f_bは次による。</p> $\frac{D_i + 2 \cdot t}{2 \cdot t} \leq \frac{1200 \cdot g}{F} \text{ のとき}$ $f_b = F \quad \dots \dots \dots \quad (5.4.1.6)$ $\frac{1200 \cdot g}{F} < \frac{D_i + 2 \cdot t}{2 \cdot t} < \frac{9600 \cdot g}{F} \text{ のとき}$ $f_b = F \cdot \left[1 - \frac{1}{8400 \cdot g} \cdot \left\{ F - \phi_2 \left(\frac{9600 \cdot g}{F} \right) \right\} \cdot \left(\frac{D_i + 2 \cdot t}{2 \cdot t} - \frac{1200 \cdot g}{F} \right) \right] \quad \dots \dots \dots \quad (5.4.1.7)$	
		$\frac{9600 \cdot g}{F} \leq \frac{D_i + 2 \cdot t}{2 \cdot t} \leq 800 \text{ のとき}$ $f_b = \phi_2 \left(\frac{D_i + 2 \cdot t}{2 \cdot t} \right) \quad \dots \dots \dots \quad (5.4.1.8)$ <p>ただし、$\phi_2(x)$は次の関数とする。</p> $\phi_2(x) = 0.6 \cdot \frac{E}{x} \cdot \left[1 - 0.731 \cdot \left\{ 1 - \exp \left(-\frac{1}{16} \cdot \sqrt{x} \right) \right\} \right] \quad \dots \dots \dots \quad (5.4.1.9)$	
		<p>ηは安全率で次による</p> $\frac{D_i + 2 \cdot t}{2 \cdot t} \leq \frac{1200 \cdot g}{F} \text{ のとき}$ $\eta = 1 \quad \dots \dots \dots \quad (5.4.1.10)$ $\frac{1200 \cdot g}{F} < \frac{D_i + 2 \cdot t}{2 \cdot t} < \frac{8000 \cdot g}{F} \text{ のとき}$ $\eta = 1 + \frac{0.5 \cdot F}{6800 \cdot g} \cdot \left(\frac{D_i + 2 \cdot t}{2 \cdot t} - \frac{1200 \cdot g}{F} \right) \quad \dots \quad (5.4.1.11)$ $\frac{8000 \cdot g}{F} \leq \frac{D_i + 2 \cdot t}{2 \cdot t} \text{ のとき}$ $\eta = 1.5 \quad \dots \dots \dots \quad (5.4.1.12)$	

先行審査プラントの記載との比較表（VI-2-1-13-3 平底たて置円筒形容器の耐震性についての計算書作成の基本方針）

《参考》柏崎刈羽原子力発電所第7号機（2020.9.25提出版）	東海第二発電所	女川原子力発電所第2号機	備考									
		<p>5.4.2 基礎ボルトの応力評価</p> <p>5.3.1.2 項で求めた基礎ボルトの引張応力 σ_b は次式より求めた許容引張応力 $f_{t,s}$ 以下であること。ただし、$f_{t,o}$ は下表による。</p> $f_{t,s} = \text{Min} [1.4 \cdot f_{t,o} - 1.6 \cdot \tau_b, f_{t,o}] \quad \cdots (5.4.2.1)$ <p>せん断応力 τ_b はせん断力のみを受ける基礎ボルトの許容せん断応力 $f_{s,b}$ 以下であること。ただし、$f_{s,b}$ は下表による。</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td style="width: 33.33%;"></td> <td style="width: 33.33%;">弾性設計用地震動 S_d 又は静的震度による荷重との組合せの場合</td> <td style="width: 33.33%;">基準地震動 S_s による荷重との組合せの場合</td> </tr> <tr> <td>許容引張応力 $f_{t,o}$</td> <td>$\frac{F}{2} \cdot 1.5$</td> <td>$\frac{F^*}{2} \cdot 1.5$</td> </tr> <tr> <td>許容せん断応力 $f_{s,b}$</td> <td>$\frac{F}{1.5 \cdot \sqrt{3}} \cdot 1.5$</td> <td>$\frac{F^*}{1.5 \cdot \sqrt{3}} \cdot 1.5$</td> </tr> </table> <p>6. 耐震計算書のフォーマット</p> <p>平底たて置円筒形容器の耐震計算書のフォーマットは、以下のとおりである。</p> <p>〔設計基準対象施設及び重大事故等対処設備の場合〕</p> <p>フォーマットI 設計基準対象施設としての評価結果</p> <p>フォーマットII 重大事故等対処設備としての評価結果</p> <p>〔重大事故等対処設備単独の場合〕</p> <p>フォーマットII 重大事故等対処設備としての評価結果*</p> <p>注記*：重大事故等対処設備単独の場合は、設計基準対象施設及び重大事故等対処設備に示すフォーマットIIを使用するものとする。ただし、評価結果表に記載の章番を「2.」から「1.」とする。</p>		弾性設計用地震動 S_d 又は静的震度による荷重との組合せの場合	基準地震動 S_s による荷重との組合せの場合	許容引張応力 $f_{t,o}$	$\frac{F}{2} \cdot 1.5$	$\frac{F^*}{2} \cdot 1.5$	許容せん断応力 $f_{s,b}$	$\frac{F}{1.5 \cdot \sqrt{3}} \cdot 1.5$	$\frac{F^*}{1.5 \cdot \sqrt{3}} \cdot 1.5$	
	弾性設計用地震動 S_d 又は静的震度による荷重との組合せの場合	基準地震動 S_s による荷重との組合せの場合										
許容引張応力 $f_{t,o}$	$\frac{F}{2} \cdot 1.5$	$\frac{F^*}{2} \cdot 1.5$										
許容せん断応力 $f_{s,b}$	$\frac{F}{1.5 \cdot \sqrt{3}} \cdot 1.5$	$\frac{F^*}{1.5 \cdot \sqrt{3}} \cdot 1.5$										

赤字：設備、運用又は体制の相違点（設計方針の相違）

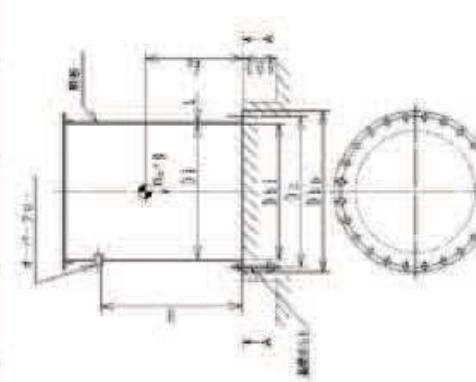
緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）

■：前回提出時からの変更箇所

2021年1月14日

02-工-B-19-0038_改1

先行審査プラントの記載との比較表 (VI-2-1-13-3 平底たて置円筒形容器の耐震性についての計算書作成の基本方針)

《参考》柏崎刈羽原子力発電所第7号機 (2020.9.25 提出版)	東海第二発電所	女川原子力発電所第2号機	備考																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
		 <table border="1"><caption>Table 1: Basic design parameters of the cylindrical pressure vessel</caption><thead><tr><th>Parameter</th><th>Design Value</th><th>Design Value (Actual)</th><th>Design Value (Actual)</th><th>Design Value (Actual)</th><th>Design Value (Actual)</th><th>Design Value (Actual)</th><th>Design Value (Actual)</th></tr></thead><tbody><tr><td>D_o (mm)</td><td>9100</td><td>9100</td><td>9100</td><td>9100</td><td>9100</td><td>9100</td><td>9100</td></tr><tr><td>H (mm)</td><td>11100</td><td>11100</td><td>11100</td><td>11100</td><td>11100</td><td>11100</td><td>11100</td></tr><tr><td>t (mm)</td><td>100</td><td>100</td><td>100</td><td>100</td><td>100</td><td>100</td><td>100</td></tr><tr><td>R_b (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_a (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_c (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_d (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_e (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_f (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_g (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_h (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_i (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_j (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_k (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_l (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_m (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_n (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_o (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_p (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_q (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_r (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_s (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_t (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_u (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_v (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_w (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_x (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_y (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_z (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_{aa} (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_{ab} (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_{ac} (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_{ad} (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_{ae} (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_{af} (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_{ag} (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_{ah} (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_{ai} (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_{aj} (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_{ak} (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_{al} (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_{ar} (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_{as} (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_{at} (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_{au} (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_{av} (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_{aw} (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_{ax} (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_{ay} (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_{az} (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_{aa} (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_{ab} (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_{ac} (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_{ad} (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_{ae} (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_{af} (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_{ag} (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_{ah} (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_{ai} (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_{aj} (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_{ak} (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_{al} (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_{ar} (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_{as} (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_{at} (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_{au} (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_{av} (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_{aw} (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_{ax} (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_{ay} (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_{az} (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_{aa} (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_{ab} (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_{ac} (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_{ad} (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_{ae} (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_{af} (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_{ag} (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_{ah} (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_{ai} (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_{aj} (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_{ak} (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_{al} (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_{ar} (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_{as} (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_{at} (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_{au} (mm)</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td><td>4550</td></tr><tr><td>R_{av} (mm)</td><td>4550</td><td></td></tr></tbody></table>	Parameter	Design Value	Design Value (Actual)	D _o (mm)	9100	9100	9100	9100	9100	9100	9100	H (mm)	11100	11100	11100	11100	11100	11100	11100	t (mm)	100	100	100	100	100	100	100	R _b (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _a (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _c (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _d (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _e (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _f (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _g (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _h (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _i (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _j (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _k (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _l (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _m (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _n (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _o (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _p (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _q (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _r (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _s (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _t (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _u (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _v (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _w (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _x (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _y (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _z (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _{aa} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _{ab} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _{ac} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _{ad} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _{ae} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _{af} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _{ag} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _{ah} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _{ai} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _{aj} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _{ak} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _{al} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _{ar} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _{as} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _{at} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _{au} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _{av} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _{aw} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _{ax} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _{ay} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _{az} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _{aa} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _{ab} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _{ac} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _{ad} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _{ae} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _{af} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _{ag} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _{ah} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _{ai} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _{aj} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _{ak} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _{al} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _{ar} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _{as} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _{at} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _{au} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _{av} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _{aw} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _{ax} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _{ay} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _{az} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _{aa} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _{ab} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _{ac} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _{ad} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _{ae} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _{af} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _{ag} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _{ah} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _{ai} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _{aj} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _{ak} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _{al} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _{ar} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _{as} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _{at} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _{au} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550	R _{av} (mm)	4550						
Parameter	Design Value	Design Value (Actual)	Design Value (Actual)	Design Value (Actual)	Design Value (Actual)	Design Value (Actual)	Design Value (Actual)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
D _o (mm)	9100	9100	9100	9100	9100	9100	9100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
H (mm)	11100	11100	11100	11100	11100	11100	11100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
t (mm)	100	100	100	100	100	100	100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _b (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _a (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _c (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _d (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _e (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _f (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _g (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _h (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _i (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _j (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _k (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _l (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _m (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _n (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _o (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _p (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _q (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _r (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _s (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _t (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _u (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _v (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _w (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _x (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _y (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _z (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _{aa} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _{ab} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _{ac} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _{ad} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _{ae} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _{af} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _{ag} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _{ah} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _{ai} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _{aj} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _{ak} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _{al} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _{ar} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _{as} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _{at} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _{au} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _{av} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _{aw} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _{ax} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _{ay} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _{az} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _{aa} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _{ab} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _{ac} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _{ad} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _{ae} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _{af} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _{ag} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _{ah} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _{ai} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _{aj} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _{ak} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _{al} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _{ar} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _{as} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _{at} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _{au} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _{av} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _{aw} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _{ax} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _{ay} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _{az} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _{aa} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _{ab} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _{ac} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _{ad} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _{ae} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _{af} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _{ag} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _{ah} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _{ai} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _{aj} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _{ak} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _{al} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _{ar} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _{as} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _{at} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _{au} (mm)	4550	4550	4550	4550	4550	4550	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
R _{av} (mm)	4550																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				

赤字：設備、運用又は体制の相違点（設計方針の相違）
 緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）
 黄色枠：前回提出時からの変更箇所

2021年1月14日
 02-工-B-19-0038_改1

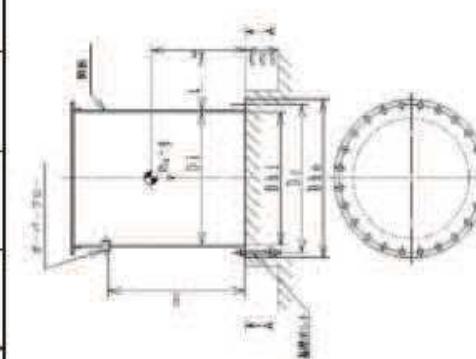
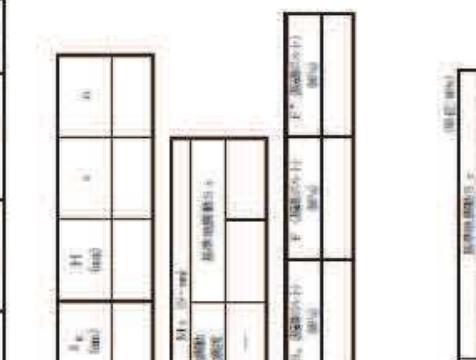
先行審査プラントの記載との比較表 (VI-2-1-13-3 平底たて置円筒形容器の耐震性についての計算書作成の基本方針)

《参考》柏崎刈羽原子力発電所第7号機 (2020.9.25 提出版)	東海第二発電所	女川原子力発電所第2号機	備考																																																																																						
	<p>(2) 地盤動のひびによって生じる一次応力、二次応力の算定値</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>弹性波用地盤動 S_d に対する地震動</th> <th>剛矢印応力</th> <th>軸方向応力</th> <th>軸方向剪断力</th> <th>基準地盤動 S_a</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>輪通り地盤による応力</td> <td>$\sigma_{44} = 0.46$</td> <td>$\sigma_{44} = 0.44$</td> <td>$\sigma_{44} = 0.44$</td> <td>$\sigma_{44} = 0.44$</td> <td>$\sigma_{44} = 0.44$</td> </tr> <tr> <td>水平方向地盤による応力</td> <td>$\tau = 0.44$</td> </tr> <tr> <td>引張側</td> <td>$\sigma_{44} = 0.44$</td> </tr> <tr> <td>圧縮側</td> <td>$\sigma_{44} = 0.44$</td> </tr> <tr> <td>電力印加</td> <td>$\sigma_{44} = 0.44$</td> </tr> <tr> <td>組合せ応力 (運動量)</td> <td>$\sigma_{44} = 0.44$</td> </tr> <tr> <td>圧縮</td> <td>$\sigma_{44} = 0.44$</td> </tr> </tbody> </table> <p>1.3.2 基盤手筋時に生じる応力</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>弹性波用地盤動 S_d に対する地震動</th> <th>基準地盤動 S_a</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>引張応力</td> <td>$\sigma_{44} = 0.44$</td> <td>$\sigma_{44} = 0.44$</td> </tr> <tr> <td>せん断応力</td> <td>$\tau_s = \tau_s$</td> <td>$\tau_s = \tau_s$</td> </tr> </tbody> </table> <p>1.4 結論</p> <p>1.4.1 地震周期</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>方 向</th> <th>固有周期</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>水平方向</td> <td>$T_s = T_s$</td> </tr> <tr> <td>輪通り</td> <td>$T_s = T_s$</td> </tr> </tbody> </table> <p>1.4.2 応力</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>部 材</th> <th>材 料</th> <th>電 力</th> <th>弹性波用地盤動 S_d 又は基準地盤動</th> <th>弹性波用地盤動 S_a 又は基準地盤動</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>鋼板</td> <td></td> <td>一次一般織</td> <td>$\sigma_{44} = \sigma_{44}$</td> <td>$\sigma_{44} = \sigma_{44}$</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>一次十二次</td> <td>$\sigma_{44} = \sigma_{44}$</td> <td>$\sigma_{44} = \sigma_{44}$</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>引張り</td> <td>$\sigma_{44} = \sigma_{44}$</td> <td>$\sigma_{44} = \sigma_{44}$</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>せん断</td> <td>$\tau_s = \tau_s$</td> <td>$\tau_s = \tau_s$</td> </tr> </tbody> </table> <p>注記 : $\sigma_{44} = M_{44} \cdot [1.4 \cdot \tau_s - 1.6 \cdot \tau_b + 0.1]$</p> <p>手でアレ特空仕事力以下で示す。</p>		弹性波用地盤動 S_d に対する地震動	剛矢印応力	軸方向応力	軸方向剪断力	基準地盤動 S_a	輪通り地盤による応力	$\sigma_{44} = 0.46$	$\sigma_{44} = 0.44$	$\sigma_{44} = 0.44$	$\sigma_{44} = 0.44$	$\sigma_{44} = 0.44$	水平方向地盤による応力	$\tau = 0.44$	引張側	$\sigma_{44} = 0.44$	圧縮側	$\sigma_{44} = 0.44$	電力印加	$\sigma_{44} = 0.44$	組合せ応力 (運動量)	$\sigma_{44} = 0.44$	圧縮	$\sigma_{44} = 0.44$		弹性波用地盤動 S_d に対する地震動	基準地盤動 S_a	引張応力	$\sigma_{44} = 0.44$	$\sigma_{44} = 0.44$	せん断応力	$\tau_s = \tau_s$	$\tau_s = \tau_s$	方 向	固有周期	水平方向	$T_s = T_s$	輪通り	$T_s = T_s$	部 材	材 料	電 力	弹性波用地盤動 S_d 又は基準地盤動	弹性波用地盤動 S_a 又は基準地盤動	鋼板		一次一般織	$\sigma_{44} = \sigma_{44}$	$\sigma_{44} = \sigma_{44}$			一次十二次	$\sigma_{44} = \sigma_{44}$	$\sigma_{44} = \sigma_{44}$			引張り	$\sigma_{44} = \sigma_{44}$	$\sigma_{44} = \sigma_{44}$			せん断	$\tau_s = \tau_s$	$\tau_s = \tau_s$																								
	弹性波用地盤動 S_d に対する地震動	剛矢印応力	軸方向応力	軸方向剪断力	基準地盤動 S_a																																																																																				
輪通り地盤による応力	$\sigma_{44} = 0.46$	$\sigma_{44} = 0.44$	$\sigma_{44} = 0.44$	$\sigma_{44} = 0.44$	$\sigma_{44} = 0.44$																																																																																				
水平方向地盤による応力	$\tau = 0.44$	$\tau = 0.44$	$\tau = 0.44$	$\tau = 0.44$	$\tau = 0.44$																																																																																				
引張側	$\sigma_{44} = 0.44$	$\sigma_{44} = 0.44$	$\sigma_{44} = 0.44$	$\sigma_{44} = 0.44$	$\sigma_{44} = 0.44$																																																																																				
圧縮側	$\sigma_{44} = 0.44$	$\sigma_{44} = 0.44$	$\sigma_{44} = 0.44$	$\sigma_{44} = 0.44$	$\sigma_{44} = 0.44$																																																																																				
電力印加	$\sigma_{44} = 0.44$	$\sigma_{44} = 0.44$	$\sigma_{44} = 0.44$	$\sigma_{44} = 0.44$	$\sigma_{44} = 0.44$																																																																																				
組合せ応力 (運動量)	$\sigma_{44} = 0.44$	$\sigma_{44} = 0.44$	$\sigma_{44} = 0.44$	$\sigma_{44} = 0.44$	$\sigma_{44} = 0.44$																																																																																				
圧縮	$\sigma_{44} = 0.44$	$\sigma_{44} = 0.44$	$\sigma_{44} = 0.44$	$\sigma_{44} = 0.44$	$\sigma_{44} = 0.44$																																																																																				
	弹性波用地盤動 S_d に対する地震動	基準地盤動 S_a																																																																																							
引張応力	$\sigma_{44} = 0.44$	$\sigma_{44} = 0.44$																																																																																							
せん断応力	$\tau_s = \tau_s$	$\tau_s = \tau_s$																																																																																							
方 向	固有周期																																																																																								
水平方向	$T_s = T_s$																																																																																								
輪通り	$T_s = T_s$																																																																																								
部 材	材 料	電 力	弹性波用地盤動 S_d 又は基準地盤動	弹性波用地盤動 S_a 又は基準地盤動																																																																																					
鋼板		一次一般織	$\sigma_{44} = \sigma_{44}$	$\sigma_{44} = \sigma_{44}$																																																																																					
		一次十二次	$\sigma_{44} = \sigma_{44}$	$\sigma_{44} = \sigma_{44}$																																																																																					
		引張り	$\sigma_{44} = \sigma_{44}$	$\sigma_{44} = \sigma_{44}$																																																																																					
		せん断	$\tau_s = \tau_s$	$\tau_s = \tau_s$																																																																																					

赤字 : 設備、運用又は体制の相違点（設計方針の相違）
 緑字 : 記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）
 黄色 : 前回提出時からの変更箇所

2021年1月14日
 02-工-B-19-0038_改1

先行審査プラントの記載との比較表 (VI-2-1-13-3 平底たて置円筒形容器の耐震性についての計算書作成の基本方針)

《参考》柏崎刈羽原子力発電所第7号機 (2020.9.25 提出版)	東海第二発電所	女川原子力発電所第2号機	備考																																																																																																																																																																																																
	<p>東海第二発電所</p>  <table border="1"> <caption>構造寸法</caption> <thead> <tr> <th>構造寸法</th> <th>外径 [mm]</th> <th>内径 [mm]</th> <th>高さ [mm]</th> <th>厚さ [mm]</th> <th>頂部厚さ [mm]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>D_o D_i</td> <td>1000</td> <td>960</td> <td>1000</td> <td>10</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>t</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>10</td> <td></td> </tr> <tr> <td>t_{top}</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>15</td> </tr> </tbody> </table> <p>2.3 構造寸法</p> <table border="1"> <caption>M₁ (寸法表)</caption> <thead> <tr> <th>構造寸法</th> <th>外径 [mm]</th> <th>内径 [mm]</th> <th>高さ [mm]</th> <th>厚さ [mm]</th> <th>頂部厚さ [mm]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>D_o D_i</td> <td>1000 960</td> <td>960 960</td> <td>1000 1000</td> <td>10 10</td> <td>15 15</td> </tr> <tr> <td>t</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>t_{top}</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>2.3.1 構造寸法</p> <table border="1"> <caption>M₂ (寸法表)</caption> <thead> <tr> <th>構造寸法</th> <th>外径 [mm]</th> <th>内径 [mm]</th> <th>高さ [mm]</th> <th>厚さ [mm]</th> <th>頂部厚さ [mm]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>D_o D_i</td> <td>1000 960</td> <td>960 960</td> <td>1000 1000</td> <td>10 10</td> <td>15 15</td> </tr> <tr> <td>t</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>t_{top}</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>2.3.2 構造寸法</p> <table border="1"> <caption>M₃ (寸法表)</caption> <thead> <tr> <th>構造寸法</th> <th>外径 [mm]</th> <th>内径 [mm]</th> <th>高さ [mm]</th> <th>厚さ [mm]</th> <th>頂部厚さ [mm]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>D_o D_i</td> <td>1000 960</td> <td>960 960</td> <td>1000 1000</td> <td>10 10</td> <td>15 15</td> </tr> <tr> <td>t</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>t_{top}</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	構造寸法	外径 [mm]	内径 [mm]	高さ [mm]	厚さ [mm]	頂部厚さ [mm]	D _o D _i	1000	960	1000	10	15	t				10		t _{top}					15	構造寸法	外径 [mm]	内径 [mm]	高さ [mm]	厚さ [mm]	頂部厚さ [mm]	D _o D _i	1000 960	960 960	1000 1000	10 10	15 15	t						t _{top}						構造寸法	外径 [mm]	内径 [mm]	高さ [mm]	厚さ [mm]	頂部厚さ [mm]	D _o D _i	1000 960	960 960	1000 1000	10 10	15 15	t						t _{top}						構造寸法	外径 [mm]	内径 [mm]	高さ [mm]	厚さ [mm]	頂部厚さ [mm]	D _o D _i	1000 960	960 960	1000 1000	10 10	15 15	t						t _{top}						<p>女川原子力発電所第2号機</p>  <table border="1"> <caption>構造寸法</caption> <thead> <tr> <th>構造寸法</th> <th>外径 [mm]</th> <th>内径 [mm]</th> <th>高さ [mm]</th> <th>厚さ [mm]</th> <th>頂部厚さ [mm]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>D_o D_i</td> <td>1000</td> <td>960</td> <td>1000</td> <td>10</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>t</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>10</td> <td></td> </tr> <tr> <td>t_{top}</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>15</td> </tr> </tbody> </table> <p>2.3 構造寸法</p> <table border="1"> <caption>M₁ (寸法表)</caption> <thead> <tr> <th>構造寸法</th> <th>外径 [mm]</th> <th>内径 [mm]</th> <th>高さ [mm]</th> <th>厚さ [mm]</th> <th>頂部厚さ [mm]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>D_o D_i</td> <td>1000 960</td> <td>960 960</td> <td>1000 1000</td> <td>10 10</td> <td>15 15</td> </tr> <tr> <td>t</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>t_{top}</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>2.3.1 構造寸法</p> <table border="1"> <caption>M₂ (寸法表)</caption> <thead> <tr> <th>構造寸法</th> <th>外径 [mm]</th> <th>内径 [mm]</th> <th>高さ [mm]</th> <th>厚さ [mm]</th> <th>頂部厚さ [mm]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>D_o D_i</td> <td>1000 960</td> <td>960 960</td> <td>1000 1000</td> <td>10 10</td> <td>15 15</td> </tr> <tr> <td>t</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>t_{top}</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>2.3.2 構造寸法</p> <table border="1"> <caption>M₃ (寸法表)</caption> <thead> <tr> <th>構造寸法</th> <th>外径 [mm]</th> <th>内径 [mm]</th> <th>高さ [mm]</th> <th>厚さ [mm]</th> <th>頂部厚さ [mm]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>D_o D_i</td> <td>1000 960</td> <td>960 960</td> <td>1000 1000</td> <td>10 10</td> <td>15 15</td> </tr> <tr> <td>t</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>t_{top}</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	構造寸法	外径 [mm]	内径 [mm]	高さ [mm]	厚さ [mm]	頂部厚さ [mm]	D _o D _i	1000	960	1000	10	15	t				10		t _{top}					15	構造寸法	外径 [mm]	内径 [mm]	高さ [mm]	厚さ [mm]	頂部厚さ [mm]	D _o D _i	1000 960	960 960	1000 1000	10 10	15 15	t						t _{top}						構造寸法	外径 [mm]	内径 [mm]	高さ [mm]	厚さ [mm]	頂部厚さ [mm]	D _o D _i	1000 960	960 960	1000 1000	10 10	15 15	t						t _{top}						構造寸法	外径 [mm]	内径 [mm]	高さ [mm]	厚さ [mm]	頂部厚さ [mm]	D _o D _i	1000 960	960 960	1000 1000	10 10	15 15	t						t _{top}						<p>表現の相違</p>
構造寸法	外径 [mm]	内径 [mm]	高さ [mm]	厚さ [mm]	頂部厚さ [mm]																																																																																																																																																																																														
D _o D _i	1000	960	1000	10	15																																																																																																																																																																																														
t				10																																																																																																																																																																																															
t _{top}					15																																																																																																																																																																																														
構造寸法	外径 [mm]	内径 [mm]	高さ [mm]	厚さ [mm]	頂部厚さ [mm]																																																																																																																																																																																														
D _o D _i	1000 960	960 960	1000 1000	10 10	15 15																																																																																																																																																																																														
t																																																																																																																																																																																																			
t _{top}																																																																																																																																																																																																			
構造寸法	外径 [mm]	内径 [mm]	高さ [mm]	厚さ [mm]	頂部厚さ [mm]																																																																																																																																																																																														
D _o D _i	1000 960	960 960	1000 1000	10 10	15 15																																																																																																																																																																																														
t																																																																																																																																																																																																			
t _{top}																																																																																																																																																																																																			
構造寸法	外径 [mm]	内径 [mm]	高さ [mm]	厚さ [mm]	頂部厚さ [mm]																																																																																																																																																																																														
D _o D _i	1000 960	960 960	1000 1000	10 10	15 15																																																																																																																																																																																														
t																																																																																																																																																																																																			
t _{top}																																																																																																																																																																																																			
構造寸法	外径 [mm]	内径 [mm]	高さ [mm]	厚さ [mm]	頂部厚さ [mm]																																																																																																																																																																																														
D _o D _i	1000	960	1000	10	15																																																																																																																																																																																														
t				10																																																																																																																																																																																															
t _{top}					15																																																																																																																																																																																														
構造寸法	外径 [mm]	内径 [mm]	高さ [mm]	厚さ [mm]	頂部厚さ [mm]																																																																																																																																																																																														
D _o D _i	1000 960	960 960	1000 1000	10 10	15 15																																																																																																																																																																																														
t																																																																																																																																																																																																			
t _{top}																																																																																																																																																																																																			
構造寸法	外径 [mm]	内径 [mm]	高さ [mm]	厚さ [mm]	頂部厚さ [mm]																																																																																																																																																																																														
D _o D _i	1000 960	960 960	1000 1000	10 10	15 15																																																																																																																																																																																														
t																																																																																																																																																																																																			
t _{top}																																																																																																																																																																																																			
構造寸法	外径 [mm]	内径 [mm]	高さ [mm]	厚さ [mm]	頂部厚さ [mm]																																																																																																																																																																																														
D _o D _i	1000 960	960 960	1000 1000	10 10	15 15																																																																																																																																																																																														
t																																																																																																																																																																																																			
t _{top}																																																																																																																																																																																																			

本資料のうち枠囲みの内容は、他社の機密事項を含む可能性があるため公開できません。

赤字：設備、運用又は体制の相違点（設計方針の相違）
緑字：記載表現、設備名称の相違（実質的な相違なし）
■：前回提出時からの変更箇所

2021 年 1 月 14 日
02-工-B-19-0038_改 1

先行審査プラントの記載との比較表 (VI-2-1-13-3 平底たて置円筒形容器の耐震性についての計算書作成の基本方針)

《参考》柏崎刈羽原子力発電所第7号機 (2020.9.25提出版)	東海第二発電所	女川原子力発電所第2号機	備考																																																																																																
		<p>(2) 地盤動のみによって生じる一次応力と二次応力の和の値を算出</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">静的設計用地盤動 S_d 又は持続的震度</th> <th colspan="2">基準地盤動 S_a</th> </tr> <tr> <th>周方向応力</th> <th>軸方向応力</th> <th>周方向応力</th> <th>軸方向応力</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>周方向地盤こよな応力</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>0.44</td> </tr> <tr> <td>周方向地盤こよな応力</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>水平方向地盤による圧縮応力</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>水平方向地盤による圧縮応力</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>電力の和</td> <td>引張側</td> <td>—</td> <td>0.18*</td> </tr> <tr> <td>電力の和</td> <td>圧縮側</td> <td>—</td> <td>0.18*</td> </tr> <tr> <td>組合せ応力</td> <td>引張り</td> <td>—</td> <td>0.18*</td> </tr> <tr> <td>組合せ応力</td> <td>圧縮</td> <td>—</td> <td>0.18*</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>0.44</td> <td>—</td> </tr> </tbody> </table> <p>(3.2.2) 基準地盤動に生じる応力</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">静的設計用地盤動 S_d 又は持続的震度</th> <th colspan="2">基準地盤動 S_a</th> </tr> <tr> <th>引張応力</th> <th>—</th> <th>引張応力</th> <th>—</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>電力の和</td> <td>—</td> <td>電力の和</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>電力の和</td> <td>—</td> <td>電力の和</td> <td>—</td> </tr> </tbody> </table> <p>(2.4.1) 路面荷重 (単位: t)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>部材</th> <th>材料</th> <th>荷重</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>輪</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>輪</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>輪</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>基礎</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>基礎</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> </tbody> </table> <p>(2.4.2) 集中力</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>部材</th> <th>材料</th> <th>荷重</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>—</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> </tbody> </table> <p>注記: $t_{a,1} = \min [1.4 \cdot f_{a,1} - 1, \theta_1 \cdot T_b]$</p> <p>すべて許容応力以下である。</p>	静的設計用地盤動 S_d 又は持続的震度		基準地盤動 S_a		周方向応力	軸方向応力	周方向応力	軸方向応力	周方向地盤こよな応力	—	—	0.44	周方向地盤こよな応力	—	—	—	水平方向地盤による圧縮応力	—	—	—	水平方向地盤による圧縮応力	—	—	—	電力の和	引張側	—	0.18*	電力の和	圧縮側	—	0.18*	組合せ応力	引張り	—	0.18*	組合せ応力	圧縮	—	0.18*			0.44	—	静的設計用地盤動 S_d 又は持続的震度		基準地盤動 S_a		引張応力	—	引張応力	—	電力の和	—	電力の和	—	電力の和	—	電力の和	—	部材	材料	荷重	輪	—	—	輪	—	—	輪	—	—	基礎	—	—	基礎	—	—	部材	材料	荷重	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
静的設計用地盤動 S_d 又は持続的震度		基準地盤動 S_a																																																																																																	
周方向応力	軸方向応力	周方向応力	軸方向応力																																																																																																
周方向地盤こよな応力	—	—	0.44																																																																																																
周方向地盤こよな応力	—	—	—																																																																																																
水平方向地盤による圧縮応力	—	—	—																																																																																																
水平方向地盤による圧縮応力	—	—	—																																																																																																
電力の和	引張側	—	0.18*																																																																																																
電力の和	圧縮側	—	0.18*																																																																																																
組合せ応力	引張り	—	0.18*																																																																																																
組合せ応力	圧縮	—	0.18*																																																																																																
		0.44	—																																																																																																
静的設計用地盤動 S_d 又は持続的震度		基準地盤動 S_a																																																																																																	
引張応力	—	引張応力	—																																																																																																
電力の和	—	電力の和	—																																																																																																
電力の和	—	電力の和	—																																																																																																
部材	材料	荷重																																																																																																	
輪	—	—																																																																																																	
輪	—	—																																																																																																	
輪	—	—																																																																																																	
基礎	—	—																																																																																																	
基礎	—	—																																																																																																	
部材	材料	荷重																																																																																																	
—	—	—																																																																																																	
—	—	—																																																																																																	
—	—	—																																																																																																	
—	—	—																																																																																																	
—	—	—																																																																																																	