

別冊 5

汚染水処理設備等に係る補足説明

## I 汚染水処理設備等の構造強度及び耐震性について

汚染水処理設備等を構成する設備について、構造強度評価の基本方針及び耐震性評価の基本方針に基づき構造強度及び耐震性等の評価を行う。

### 1. 汚染水処理設備、貯留設備（タンク等）及び関連設備（移送配管、移送ポンプ等）

#### 1.1. 基本方針

##### 1.1.1. 構造強度評価の基本方針

##### a. 震災以降緊急対応的に設置又は既に（平成 25 年 8 月 14 日より前に）設計に着手した機器等

汚染水処理設備、貯留設備及び関連設備を構成する機器は、「発電用原子力設備に関する技術基準を定める省令」において、廃棄物処理設備に相当するクラス 3 機器に準ずるものと位置付けられる。クラス 3 機器の適用規格は、「JSME S NC-1 発電用原子力設備規格 設計・建設規格」（以下、「JSME 規格」という。）で規定される。

しかしながら、震災以降緊急対応的にこれまで設置してきた機器等は、必ずしも JSME 規格に従って設計・製作・検査をされたものではなく、日本産業規格（JIS）等の国内外の民間規格、製品の試験データ等を踏まえ、福島第一原子力発電所構内の作業環境、機器等の設置環境や時間的裕度を勘案した中で安全確保を最優先に設計・製作・検査を行ってきた。

汚染水処理設備、貯留設備及び関連設備を構成する機器は、高濃度の汚染水を内包するため、バウンダリ機能の健全性を確認する観点から、設計された肉厚が十分であることを確認している。また、溶接部については、耐圧・漏えい試験等を行い、有意な変形や漏えい等のないことを確認している。

機器等の経年劣化に対しては、適切な保全を実施することで健全性を維持していく。

##### b. 今後（平成 25 年 8 月 14 日以降）設計する機器等

汚染水処理設備、貯留設備及び関連設備を構成する機器は、「実用発電用原子炉及びその付属設備の技術基準に関する規則」において、廃棄物処理設備に相当するクラス 3 機器に準ずるものと位置付けられる。クラス 3 機器の適用規格は、「JSME S NC-1 発電用原子力設備規格 設計・建設規格」（以下、「JSME 規格」という。）で規定される。

汚染水処理設備等は、地下水等の流入により増加する汚染水の対応が必要であり、短期間での機器の設置が求められる。また、汚染水漏えい等のトラブルにより緊急的な対応が必要となることもある。

従って、今後設計する機器等については、JSME 規格に限定するものではなく、日本産業規格（JIS）等の国内外の民間規格に適合した工業用品の採用、或いは American Society of Mechanical Engineers（ASME 規格）、日本産業規格（JIS）、またはこれら



と同等の技術的妥当性を有する規格での設計・製作・検査を行う。溶接（溶接施工法および溶接士）は JSME 規格, American Society of Mechanical Engineers (ASME 規格), 日本産業規格 (JIS), および発電用火力設備に関する技術基準を定める省令にて認証された溶接, または同等の溶接とする。また, JSME 規格で規定される材料の日本産業規格 (JIS) 年度指定は, 技術的妥当性の範囲において材料調達性の観点から考慮しない場合もある。

さらに, 今後も JSME 規格に記載のない非金属材料 (耐圧ホース, ポリエチレン管等) については, 現場の作業環境等から採用を継続する必要があるが, これらの機器等については, 日本産業規格 (JIS) や日本水道協会規格, 製品の試験データ等を用いて設計を行う

#### 1.1.2. 耐震性評価の基本方針

汚染水処理設備等を構成する機器のうち放射性物質を内包するものは, 「発電用原子炉施設に関する耐震設計審査指針」の B クラス相当の設備と位置づけられる。耐震性を評価するにあたっては, 「JEAC4601 原子力発電所耐震設計技術規程」(以下, 「耐震設計技術規程」という。)等に準拠して構造強度評価を行うことを基本とするが, 評価手法, 評価基準について実態にあわせたものを採用する。B クラス施設に要求される水平震度に対して耐震性を確保できない場合は, その影響について評価を行う。支持部材がない等の理由によって, 耐震性に関する評価ができない設備を設置する場合においては, 可撓性を有する材料を使用するなどし, 耐震性を確保する。

また, 各機器は必要な耐震性を確保するために, 原則として以下の方針に基づき設計する。

- ・倒れ難い構造 (機器等の重心を低くする, 基礎幅や支柱幅を大きくとる)
- ・動き難い構造, 外れ難い構造 (機器をアンカ, 溶接等で固定する)
- ・座屈が起り難い構造
- ・変位による破壊を防止する構造 (定ピッチスパン法による配管サポート間隔の設定, 配管等に可撓性のある材料を使用)

なお, 汚染水処理設備等のうち高濃度の滞留水を扱う設備等については, 参考として S クラス相当の評価を行う。

## 1.2. 評価結果

### 1.2.1. 滞留水移送装置

#### (1) 構造強度評価

材料証明書がなく、設計・建設規格におけるクラス 3 機器の要求を満足するものではないが、漏えい試験等を行い、有意な変形や漏えい、運転状態に異常がないことを確認した。従って、滞留水移送装置は必要な構造強度を有すると評価した。

#### (2) 耐震性評価

移送ポンプは、水中ポンプのため地震により有意な応力は発生しない。

### 1.2.2. 油分分離装置

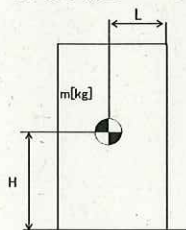
#### (1) 構造強度評価

材料証明書がなく、設計・建設規格におけるクラス 3 機器の要求を満足するものではないが、漏えい試験等を行い、有意な変形や漏えい、運転状態に異常がないことを確認した。従って、油分分離装置は必要な構造強度を有すると評価した。

#### (2) 耐震性評価

##### a. 転倒評価

地震による転倒モーメントと自重による安定モーメントを算出し、それらと比較することにより転倒評価を実施した。評価の結果、地震による転倒モーメントは自重による安定モーメントより小さいことから、転倒しないことを確認した（表-1）。



m : 機器質量 ( [redacted] kg)

g : 重力加速度 (9.80665 m/s<sup>2</sup>)

H : 据付面からの重心までの距離 ([redacted] m)

L : 転倒支点から機器重心までの距離 ([redacted] m)

C<sub>ti</sub> : 水平方向設計震度 (0.36, 0.57)

地震による転倒モーメント :  $M_1 [N \cdot m] = m \times g \times C_{ti} \times H$

C<sub>ti</sub>=0.36 の場合  $M_1 = 49,615 \text{ N} \cdot \text{m} \rightarrow 50 \text{ kN} \cdot \text{m}$

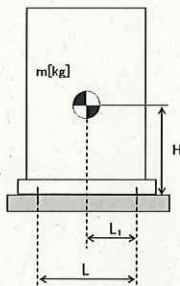
C<sub>ti</sub>=0.57 の場合  $M_1 = 78,558 \text{ N} \cdot \text{m} \rightarrow 79 \text{ kN} \cdot \text{m}$

自重による安定モーメント :  $M_2 [N \cdot m] = m \times g \times L = 83,942 \text{ N} \cdot \text{m} \rightarrow 83 \text{ kN} \cdot \text{m}$



b. 基礎ボルトの強度評価

耐震設計技術規程の強度評価方法に準拠して評価を実施した。評価の結果、基礎ボルトの強度が確保されることを確認した（表-1）。



- $m$  : 機器質量 ( [ ] kg)
- $g$  : 重力加速度 (9.80665 m/s<sup>2</sup>)
- $H$  : 据付面からの重心までの距離 ( [ ] mm)
- $L$  : 基礎ボルト間の水平方向距離 ( [ ] mm)
- $L_1$  : 重心と基礎ボルト間の水平方向距離 ( [ ] mm)
- $n_f$  : 引張力の作用する基礎ボルトの評価本数 (2本)
- $n$  : 基礎ボルトの本数 ( [ ] 本)
- $A_b$  : 基礎ボルトの軸断面積 ( [ ] mm<sup>2</sup>)
- $C_H$  : 水平方向設計震度 (0.36, 0.57)
- $C_V$  : 鉛直方向設計震度 (0)

$$\text{基礎ボルトに作用する引張力} : F_b = \frac{1}{L} (m \times g \times C_H \times H - m \times g \times (1 - C_V) \times L_1)$$

$C_H=0.36$  の場合  $F_b = -16,481 \text{ N} < 0$  よって、引張力は発生しない。

$C_H=0.57$  の場合  $F_b = -2,585 \text{ N} < 0$  よって、引張力は発生しない。

$$\text{基礎ボルトの引張応力} : \sigma_b = \frac{F_b}{n_f \times A_b}$$

$C_H=0.36$  の場合  $F_b < 0$  のため、引張応力は発生しない。

$C_H=0.57$  の場合  $F_b < 0$  のため、引張応力は発生しない。

$$\text{基礎ボルトのせん断応力} : \tau_b = \frac{m \times g \times C_H}{n \times A_b}$$

$C_H=0.36$  の場合  $\tau_b = 23.04 \rightarrow 24 \text{ MPa}$

$C_H=0.57$  の場合  $\tau_b = 36.48 \rightarrow 37 \text{ MPa}$

また、許容応力は、以下の式で設定した。

$$\text{基礎ボルトの許容せん断応力} : f_{sb} = 1.5 \frac{F}{1.5\sqrt{3}}$$

ここで、F は設計・建設規格 付属図表 part5 表 8 及び表 9 より、SS400 の設計温度 66℃における Sy 値, Su 値を線形補間した値を用い、下記式にて設定した。

$$F = \min (S_y, 0.7S_u)$$

・ Sy : 表 8 より 40℃ : 235 MPa, 75℃ : 222 MPa

$$S_y = 222 + (235 - 222) \times (75-66)/(75-40) = 225 \text{ MPa}$$

・ Su 40℃ : 400 MPa, 75℃ : 381 MPa

$$S_u = 381 + (400 - 381) \times (75-66)/(75-40) = 385 \text{ MPa}$$

従って、 $F = \min (S_y, 0.7S_u) = \min (225, 0.7 \times 385) = 225 \text{ MPa}$

基礎ボルトの許容せん断応力は以下の通りとなる。

$$f_{sb} = 1.5 \frac{F}{1.5\sqrt{3}} = 129 \text{ MPa}$$

表-1 油分分離装置耐震評価結果

機器名称	評価部位	評価項目	水平震度	算出値	許容値	単位
油分分離装置	本体	転倒	0.36	50	83	kN・m
			0.57	79		
	基礎ボルト	せん断	0.36	24	129	MPa
			0.57	37		
		引張	0.36	<0	-	MPa
			0.57	<0		



1.2.3. 処理装置（セシウム吸着装置）

(1) 構造強度評価

材料証明書がなく、設計・建設規格におけるクラス 3 機器の要求を満足するものではないが、漏えい試験等を行い、有意な変形や漏えい、運転状態に異常がないことを確認した。

また、吸着塔の円筒型容器については、設計・建設規格に準拠し、板厚評価を実施した。評価の結果、内圧に耐えられることを確認した（表-2）。

$$t = \frac{PD_i}{2S\eta - 1.2P}$$

$$= 6.76 \text{ mm}$$

$$\rightarrow 6.8 \text{ mm}$$

- t : 胴の計算上必要な厚さ
- Di : 胴の内径 (            mm)
- P : 最高使用圧力 (0.97 MPa)
- S : 最高使用温度 (66°C) における材料 (SUS316L) の許容引張応力 (108 MPa)
- η : 長手継手の効率 (0.60)

ただし、t の値は炭素鋼、低合金鋼の場合は t=3[mm]以上、その他の金属の場合は t=1.5[mm]以上とする。

表-2 セシウム吸着装置構造強度結果

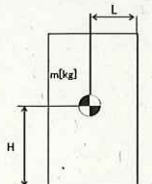
機器名称	評価部位	必要肉厚[mm]	実厚[mm]
セシウム吸着装置 吸着塔	板厚	6.8	9.5 <sup>※</sup>

※ 最小値

(2) 耐震性評価

a. 転倒評価

地震による転倒モーメントと自重による安定モーメントを算出し、それらを比較することにより転倒評価を行った。評価に用いた数値を表-3-1に示す。評価の結果、地震による転倒モーメントは自重による安定モーメントより小さいことから、転倒しないことを確認した（表-3-3）。



- m : 機器質量
- g : 重力加速度 (9.80665 m/s<sup>2</sup>)
- H : 据付面からの重心までの距離
- L : 転倒支点から機器重心までの距離
- C<sub>H</sub> : 水平方向設計震度 (0.36, 0.51, 0.57)

地震による転倒モーメント： $M_1 [N \cdot m] = m \times g \times C_H \times H$

自重による安定モーメント： $M_2 [N \cdot m] = m \times g \times L$

表-3-1 セシウム吸着装置の転倒評価数値根拠

機器名称	m [kg]	H [m]	L [m]	$C_H$	$M_1$ [N·m]	$M_2$ [N·m]
セシウム 吸着塔	■	■	■	0.36	89,879 → 90 kN·m	130,209 → 130 kN·m
				0.51	127,328 → 128 kN·m	
スキッド (本体)	■	■	■	0.36	512,018 → 513 kN·m	881,804 → 881 kN·m
				0.57	810,695 → 811 kN·m	
スキッド (基礎)	■	■	■	0.36	615,632 → 616 kN·m	958,825 → 958 kN·m
				0.57	974,751 → 975 kN·m	
セシウム吸着 処理水タンク	■	■	■	0.36	143,165 → 144 kN·m	175,759 → 175 kN·m
				0.57	226,677 → 227 kN·m	
セシウム吸着 処理水移送 ポンプ	■	■	■	0.36	2,086 → 2.1 kN·m	7,293 → 7.2 kN·m
				0.57	3,303 → 3.4 kN·m	

b. 滑動評価

地震時の水平荷重によるすべり力と接地面の摩擦力を比較することにより、滑動評価を実施した。評価の結果、地震時の水平荷重によるすべり力は接地面の摩擦力より小さいことから、滑動しないことを確認した(表-3-3)。なお、Sクラス相当の評価では、セシウム吸着塔において地震時の水平荷重によるすべり力が接地面の摩擦力より大きくなったことから、FEMによるトラニオンとピンガイドの強度評価を行った。

地震時の水平荷重によるすべり力 :  $F_L = C_H \times m \times g \rightarrow F_L / (m \times g) = C_H$

接地面の摩擦力 :  $F_\mu = \mu \times m \times g \rightarrow F_\mu / (m \times g) = \mu$

m : 機器質量

g : 重力加速度

$C_H$  : 水平方向設計震度 (0.36, 0.57)

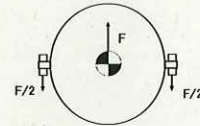
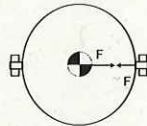
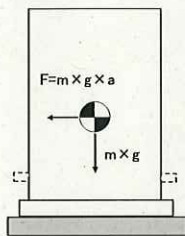
$\mu$  : 摩擦係数 (鉄/鉄 : 0.52)



c. FEMによるトラニオンとピンガイドの強度評価

セシウム吸着塔は、本体下部に位置決めのためのトラニオンが施工されており、スキッド側ピンガイドと取合構造となっている（図-1参照）。

b. 滑動評価において、地震時の水平荷重によるすべり力が接地面の摩擦力より大きくなったことから、軸方向荷重及び軸直交方向荷重を想定し、トラニオンとピンガイドの強度をFEMにより確認する。なお、FEMモデルは、ピンガイドについては各部材の中立面にシェル要素で、トラニオンはソリッド要素で作成した（図-2参照）。FEMによる強度評価の結果ピンガイドは破断せず吸着塔を支持することを確認した（表-3-3）。

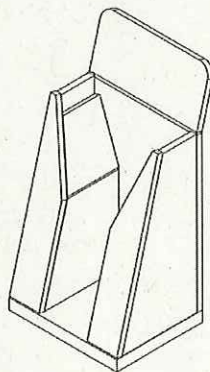


（上面：軸方向荷重）

（上面：軸直交方向荷重）

（側面）

図-1 トラニオン～ピンガイド概要



（図面）

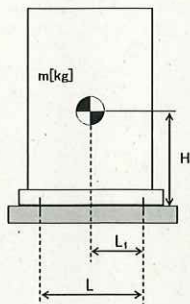


（FEMモデル）

図-2 FEMモデル形状

d. 基礎ボルトの強度評価

耐震設計技術規程の強度評価方法に準拠して評価を実施した。評価に用いた数値を表-3-2に示す。評価の結果、基礎ボルトの強度が確保されることを確認した(表-3-3)。



- $m$  : 機器質量
- $g$  : 重力加速度 (9.80665 m/s<sup>2</sup>)
- $H$  : 据付面からの重心までの距離
- $L$  : 基礎ボルト間の水平方向距離
- $L_1$  : 重心と基礎ボルト間の水平方向距離
- $n_f$  : 引張力の作用する基礎ボルトの評価本数
- $n$  : 基礎ボルトの本数
- $A_b$  : 基礎ボルトの軸断面積
- $C_H$  : 水平方向設計震度 (0.36, 0.57)
- $C_V$  : 鉛直方向設計震度 (0)

$$\text{基礎ボルトに作用する引張力} : F_b = \frac{1}{L} (m \times g \times C_H \times H - m \times g \times (1 - C_V) \times L_1)$$

$$\text{基礎ボルトの引張応力} : \sigma_b = \frac{F_b}{n_f \times A_b}$$

$$\text{基礎ボルトのせん断応力} : \tau_b = \frac{m \times g \times C_H}{n \times A_b}$$

また、許容応力は、以下の式で設定した。

$$\text{基礎ボルトの許容せん断応力} : f_{sb} = 1.5 \frac{F}{1.5\sqrt{3}}$$

$$\text{基礎ボルトの許容引張応力} : f_{ts} = \min(1.4f_{to} - 1.6\tau_b, f_{to})$$

ここで、 $F$  は設計・建設規格 付属図表 Part 5 表 8 及び表 9 より、SS400 の設計温度 66°C における  $S_y$  値、 $S_u$  値を線形補間した値を用い、下記式にて設定した。

$$F = \min(S_y, 0.7S_u)$$

- $S_y$  40°C : 235 MPa, 75°C : 222 MPa

$$S_y = 222 + (235 - 222) \times (75-66)/(75-40) = 225 \text{ MPa}$$

- $S_u$  40°C : 400 MPa, 75°C : 381 MPa

$$S_u = 381 + (400 - 381) \times (75-66)/(75-40) = 385 \text{ MPa}$$



従って、 $F = \min (S_y, 0.7S_u) = \min (225, 0.7 \times 385) = 225 \text{ MPa}$

基礎ボルトの許容引張応力は以下の通りとなる。

- ・スキッドの場合 ( $C_H=0.57$ )

$$f_{t0} = F/2 \times 1.5 = 168 \text{ MPa}$$

$$f_{ts} = \min(1.4 \times 168 - 1.6 \times 52, 168) = \min(152, 168) = 152 \text{ MPa}$$

- ・セシウム吸着設備処理水タンクの場合 ( $C_H=0.57$ )

$$f_{t0} = F/2 \times 1.5 = 168 \text{ MPa}$$

$$f_{ts} = \min(1.4 \times 168 - 1.6 \times 30, 168) = \min(187.2, 168) = 168 \text{ MPa}$$

基礎ボルトの許容せん断応力は以下の通りとなる。

- ・処理装置 (セシウム吸着装置) 共通

$$f_{sb} = 1.5 \frac{F}{1.5\sqrt{3}} = 129 \text{ MPa}$$

表-3-2 セシウム吸着装置の基礎ボルト強度評価数値根拠

機器名称	m [kg]	H [mm]	L [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	n <sub>f</sub> [本]	n [本]	A <sub>b</sub> [mm <sup>2</sup> ]	C <sub>H</sub>	F <sub>b</sub> [N]	σ <sub>b</sub> [MPa]	τ <sub>b</sub> [MPa]
スキッド	■	■	■	■	23	52	201	0.36	-135,115	<0	32.8 → 33
								0.57	6,270	1.4 → 2	51.9 → 52
セシウム吸着 処理水タンク	■	■	■	■	4	12	314	0.36	-17,909	<0	18.45 → 19
								0.57	27,977	22.27 → 23	29.22 → 30
セシウム吸着 処理水移送 ポンプ	■	■	■	■	2	4	201	0.36	-3,641	<0	5.62 → 6
								0.57	-2,790	<0	8.90 → 9



表-3-3 セシウム吸着装置耐震評価結果

機器名称	評価部位	評価項目	水平震度	算出値	許容値	単位
セシウム 吸着塔	本体	転倒	0.36	90	130	kN・m
			0.51	128		
		滑動	0.36	0.36	0.52	-
			0.57	0.57		
	ピンガイド	相当応力	0.57	182	Sy=159 Su=459	MPa
スキッド	本体	転倒	0.36	513	881	kN・m
			0.57	811		
	基礎	転倒	0.36	616	958	kN・m
			0.57	975		
	基礎ボルト	せん断	0.36	33	129	MPa
			0.57	52		
		引張	0.36	<0	-	MPa
			0.57	2	152	
セシウム吸着 処理水タンク	本体	転倒	0.36	144	175	kN・m
			0.57	227		
	基礎ボルト	せん断	0.36	19	129	MPa
			0.57	30		
		引張	0.36	<0	-	MPa
			0.57	23	168	
セシウム吸着 処理水移送ポンプ	本体	転倒	0.36	2.1	7.2	kN・m
			0.57	3.4		
	基礎ボルト	せん断	0.36	6	129	MPa
			0.57	9		
		引張	0.36	<0	-	MPa
			0.57	<0		

1.2.4. 処理装置（第二セシウム吸着装置）

(1) 構造強度評価

材料証明書がなく、設計・建設規格におけるクラス 3 機器の要求を満足するものではないが、漏えい試験等を行い、有意な変形や漏えい、運転状態に異常がないことを確認した。

また、吸着塔の円筒形容器については、設計・建設規格に準拠し、板厚評価を実施した。評価の結果、内圧に耐えられることを確認した（表-4）。

$$t = \frac{PDi}{2S\eta - 1.2P}$$

$t$  : 胴の計算上必要な厚さ  
 $Di$  : 胴の内径 (            mm)  
 $P$  : 最高使用圧力 (1.37 MPa)  
 $S$  : 最高使用温度 (66°C) における材料 (SUS316L) の許容引張応力 (108 MPa)  
 $\eta$  : 長手継手の効率 (0.60)

$= 9.53$   
 $\rightarrow 9.6$

ただし、 $t$  の値は炭素鋼、低合金鋼の場合は  $t=3$ [mm] 以上、その他の金属の場合は  $t=1.5$ [mm] 以上とする。

表-4 第二セシウム吸着装置構造強度結果

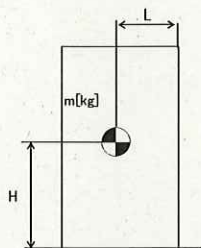
機器名称	評価部位	必要肉厚[mm]	実厚[mm]
第二セシウム吸着装置 吸着塔	板厚	9.6	12



(2)耐震性評価

a. 転倒評価

地震による転倒モーメントと自重による安定モーメントを算出し、それらと比較することにより転倒評価を実施した。評価に用いた数値を表-5-1に示す。評価の結果、地震による転倒モーメントは自重による安定モーメントより小さいことから、転倒しないことを確認した(表-5-3)。



- m : 機器質量
- g : 重力加速度 (9.80665 m/s<sup>2</sup>)
- H : 据付面からの重心までの距離
- L : 転倒支点から機器重心までの距離
- C<sub>H</sub> : 水平方向設計震度 (0.36, 0.42, 0.60)

地震による転倒モーメント :  $M_1 [N \cdot m] = m \times g \times C_H \times H$

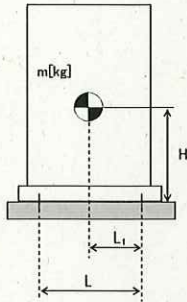
自重による安定モーメント :  $M_2 [N \cdot m] = m \times g \times L$

表-5-1 第二セシウム吸着装置の転倒評価数値根拠

機器名称	m [kg]	H [m]	L [m]	C <sub>H</sub>	M <sub>1</sub> [N・m]	M <sub>2</sub> [N・m]
第二セシウム 吸着塔	■■■■■	■■■■■	■■■■■	0.36	143,794 → 144 kN・m	169,194 → 169 kN・m
				0.42	167,760 → 168 kN・m	
ポンプ スキッド	■■■■■	■■■■■	■■■■■	0.36	3,839.7 → 3.9 kN・m	6,936.1 → 6.9 kN・m
				0.60	6,399.5 → 6.4 kN・m	

b. 基礎ボルトの強度評価

耐震設計技術規程の強度評価方法に準拠して評価を実施した。評価に用いた数値を表-5-2に示す。評価の結果、基礎ボルトの強度が確保されることを確認した(表-5-3)。



- m : 機器質量
- g : 重力加速度 (9.80665 m/s<sup>2</sup>)
- H : 据付面からの重心までの距離
- L : 基礎ボルト間の水平方向距離
- L<sub>1</sub> : 重心と基礎ボルト間の水平方向距離
- n<sub>f</sub> : 引張力の作用する基礎ボルトの評価本数
- n : 基礎ボルトの本数
- A<sub>b</sub> : 基礎ボルトの軸断面積
- C<sub>H</sub> : 水平方向設計震度 (0.36, 0.55, 0.60)
- C<sub>V</sub> : 鉛直方向設計震度 (0)

$$\text{基礎ボルトに作用する引張力} : F_b = \frac{1}{L} (m \times g \times C_H \times H - m \times g \times (1 - C_V) \times L_1)$$

$$\text{基礎ボルトの引張応力} : \sigma_b = \frac{F_b}{n_f \times A_b}$$

$$\text{基礎ボルトのせん断応力} : \tau_b = \frac{m \times g \times C_H}{n \times A_b}$$

また、許容応力は、以下の式で設定した。

$$\text{基礎ボルトの許容せん断応力} : f_{sb} = 1.5 \frac{F}{1.5\sqrt{3}}$$

$$\text{基礎ボルトの許容引張応力} : f_{ts} = \min(1.4f_{to} - 1.6\tau_b, f_{to})$$

ここで、Fは設計・建設規格 付属図表 Part 5 表 8 及び表 9 より、SS400 の設計温度 50°Cにおける Sy 値、Su 値を線形補間した値を用い、下記式にて設定した。

$$F = \min(Sy, 0.7Su)$$

・ Sy : 表 8 より 40°C : 235 MPa, 75°C : 222 MPa

$$Sy = 222 + (235 - 222) \times (75-50)/(75-40) = 231 \text{ MPa}$$

・ Su : 表 9 より 40°C : 400 MPa, 75°C : 381 MPa

$$Su = 381 + (400 - 381) \times (75-50)/(75-40) = 394 \text{ MPa}$$



従って、 $F = \min (S_y, 0.7S_u) = \min (231, 0.7 \times 394) = 231 \text{ MPa}$

基礎ボルトの許容引張応力は以下の通りとなる。

- ・第二セシウム吸着塔の場合 ( $C_H=0.55$ )

$$f_{to} = F/2 \times 1.5 = 173 \text{ MPa}$$

$$f_{ts} = \min(1.4 \times 173 - 1.6 \times 108, 173) = \min(69.4, 173) = 69 \text{ MPa}$$

基礎ボルトの許容せん断応力は以下の通りとなる。

- ・処理装置（第二セシウム吸着装置）共通

$$f_{sb} = 1.5 \frac{F}{1.5\sqrt{3}} = 133 \text{ MPa}$$

表-5-2 第二セシウム吸着装置の基礎ボルト強度評価数値根拠

機器名称	m [kg]	H [mm]	L [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	n <sub>f</sub> [本]	n [本]	A <sub>b</sub> [mm <sup>2</sup> ]	C <sub>H</sub>	F <sub>b</sub> [N]	σ <sub>b</sub> [MPa]	τ <sub>b</sub> [MPa]
第二セシウム 吸着塔	■	■	■	■	■	■	■	0.36	-14,519	<0	70.2 → 71
								0.55	42,466	67.6 → 68	107.3 → 108
ポンプ スキッド	■	■	■	■	■	■	■	0.36	-2,258	<0	3.76 → 4
								0.60	-391	<0	6.27 → 7



表-5-3 第二セシウム吸着装置耐震評価結果

機器名称	評価部位	評価項目	水平震度	算出値	許容値	単位
第二セシウム 吸着塔	本体	転倒	0.36	144	169	kN・m
			0.42	168		
	基礎ボルト	せん断	0.36	71	133	MPa
			0.55	108		
		引張	0.36	<0	69	MPa
			0.55	68		
ポンプスキッド	本体	転倒	0.36	3.9	6.9	kN・m
			0.60	6.4		
	基礎ボルト	せん断	0.36	4	133	MPa
			0.60	7		
		引張	0.36	<0	-	MPa
			0.60	<0		

### 1.2.5. 処理装置（除染装置）

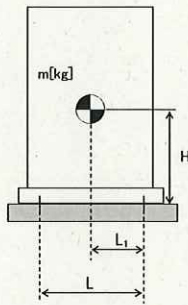
#### (1) 構造強度評価

材料証明書がなく、設計・建設規格におけるクラス 3 機器の要求を満足するものではないが、漏えい試験等を行い、有意な変形や漏えい、運転状態に異常がないことを確認した。従って、除染装置は必要な構造強度を有すると評価した。

#### (2) 耐震性評価

##### a. 基礎ボルトの強度評価

耐震設計技術規程の強度評価方法に準拠して評価を実施した。評価に用いた数値を表-6-1に示す。評価の結果、基礎ボルトの強度が確保されることを確認した（表-6-2）。



- m : 機器質量
- g : 重力加速度 (9.80665 m/s<sup>2</sup>)
- H : 据付面からの重心までの距離
- L : 基礎ボルト間の水平方向距離
- L<sub>1</sub> : 重心と基礎ボルト間の水平方向距離
- n<sub>f</sub> : 引張力の作用する基礎ボルトの評価本数
- n : 基礎ボルトの本数
- A<sub>b</sub> : 基礎ボルトの軸断面積
- C<sub>H</sub> : 水平方向設計震度 (0.36, 0.50, 0.60)
- C<sub>V</sub> : 鉛直方向設計震度 (0)

基礎ボルトに作用する引張力：

・反応槽 
$$: F_b = \frac{4}{nD} (m \times g \times C_H \times H) - \frac{m \times g \times (1 - C_V)}{n}$$

・凝集沈殿装置（マルチフロー） 
$$: F_b = \frac{1}{L} (m \times g \times C_H \times H - m \times g \times (1 - C_V) \times L_1)$$

基礎ボルトの引張応力 
$$: \sigma_b = \frac{F_b}{n_f \times A_b}$$

基礎ボルトのせん断応力 
$$: \tau_b = \frac{m \times g \times C_H}{n \times A_b}$$



また、許容応力は、以下の式で設定した。

$$\text{基礎ボルトの許容せん断応力} : f_{sb} = 1.5 \frac{F}{1.5\sqrt{3}}$$

$$\text{基礎ボルトの許容引張応力} : f_{ts} = \min(1.4f_{to} - 1.6\tau_b, f_{to})$$

ここで、Fは設計・建設規格 付属図表 Part 5 表 8 及び表 9 より、設計温度（常温）における Sy 値、Su 値を用いて設定した。

$$F = \min(Sy, 0.7Su)$$

・反応槽 (SUS304)

$$Sy : \text{表 8 より } 40^\circ\text{C} : 205 \text{ MPa}, Su : \text{表 9 より } 40^\circ\text{C} : 520 \text{ MPa}$$

$$\text{従って、} F = \min(Sy, 0.7Su) = \min(205, 0.7 \times 520) = 205 \text{ MPa}$$

・凝集沈殿装置 (マルチフロー) (SS400)

$$Sy : \text{表 8 より } 40^\circ\text{C} : 235 \text{ MPa}, Su : \text{表 9 より } 40^\circ\text{C} : 400 \text{ MPa}$$

$$\text{従って、} F = \min(Sy, 0.7Su) = \min(235, 0.7 \times 400) = 235 \text{ MPa}$$

基礎ボルトの許容引張応力は以下の通りとなる。

・反応槽

$$f_{to} = F/2 \times 1.5 = 153 \text{ MPa}$$

$$f_{ts} = \min(1.4 \times 153 - 1.6 \times 49, 153) = 135 \text{ MPa} \quad (C_H=0.36)$$

$$f_{ts} = \min(1.4 \times 153 - 1.6 \times 68, 153) = 105 \text{ MPa} \quad (C_H=0.60)$$

・凝集沈殿装置 (マルチフロー)

$$f_{to} = F/2 \times 1.5 = 176 \text{ MPa}$$

$$f_{ts} = \min(1.4 \times 176 - 1.6 \times 119, 176) = 56 \text{ MPa} \quad (C_H=0.60)$$

基礎ボルトの許容せん断応力は以下の通りとなる。

・反応槽

$$f_{sb} = 1.5 \frac{F}{1.5\sqrt{3}} = 118 \text{ MPa}$$

・凝集沈殿装置 (マルチフロー)

$$f_{sb} = 1.5 \frac{F}{1.5\sqrt{3}} = 135 \text{ MPa}$$

表-6-1 除染装置の基礎ボルト強度評価数値根拠

機器名称	m [kg]	H [mm]	L又はD [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	n <sub>f</sub> [本]	n [本]	A <sub>b</sub> [mm <sup>2</sup> ]	C <sub>H</sub>	F <sub>b</sub> [N]	σ <sub>b</sub> [MPa]	τ <sub>b</sub> [MPa]
反応槽	■	■	■	■	■	■	■	0.36	3,260	16.2 → 17	48.9 → 49
								0.50	15,134	75.3 → 76	67.8 → 68
凝集沈殿装置 マルチフロー	■	■	■	■	■	■	■	0.36	-226,926	<0	70.8 → 71
								0.60	13,075	6.94 → 7	118.1 → 119



b. 有限要素法によるフレーム構造解析

主要設備についてはコンクリートにアンカーを打った上で架台にて強固に据え付けられていることから、加圧浮上分離装置 (DAF)、凝集沈殿装置 (アクチフロー)、ディスクフィルタについて有限要素法によるフレーム構造解析を用いて基礎ボルトの強度評価を実施した。評価の結果、基礎ボルトの強度に問題がないことを確認した (表-6-2)。

① 加圧浮上分離装置 (DAF)

設計用水平震度 : 0.6G

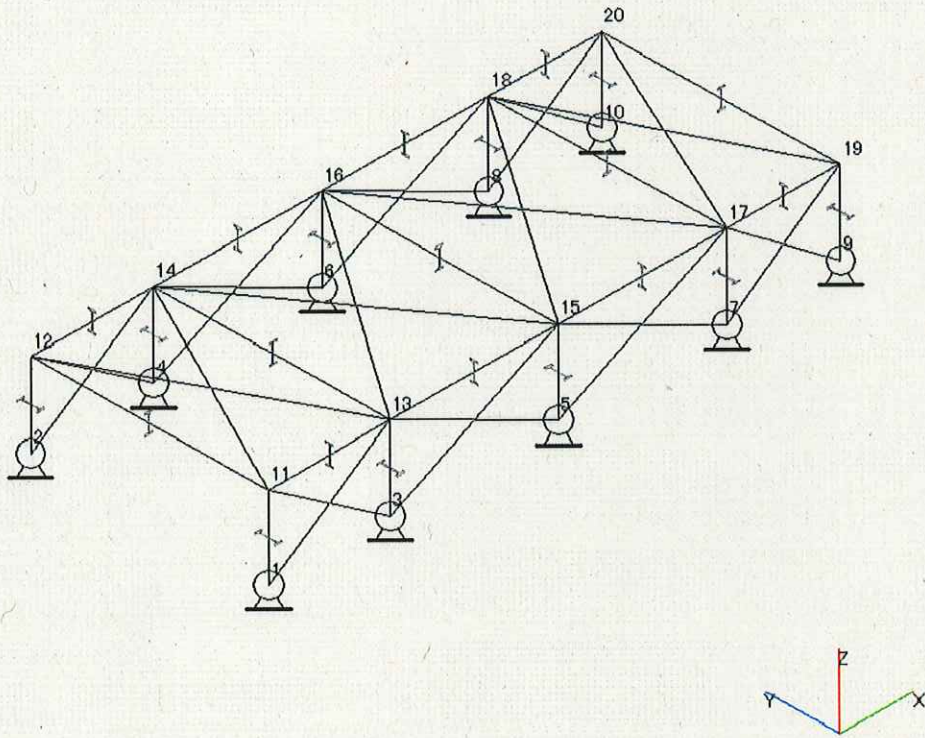


図-3 加圧浮上分離装置 (DAF) 解析モデル

② 凝集沈殿装置 (アクチフロー)

設計用水平震度 : 0.6G

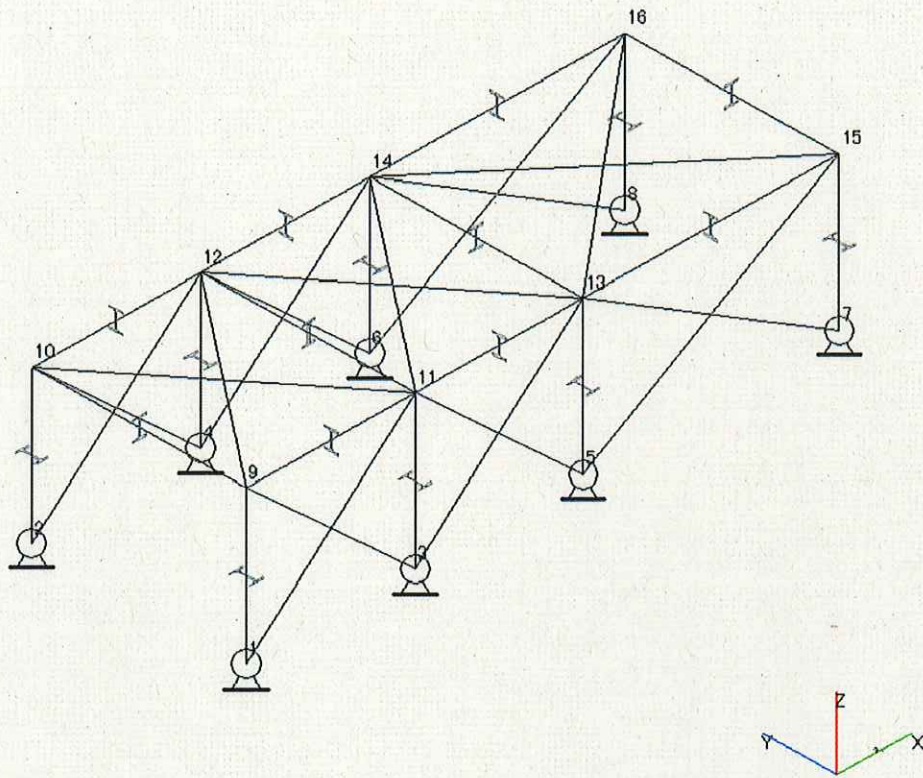


図-4 凝集沈殿装置 (アクチフロー) 解析モデル



③ ディスクフィルタ  
 設計用水平震度：0.6G

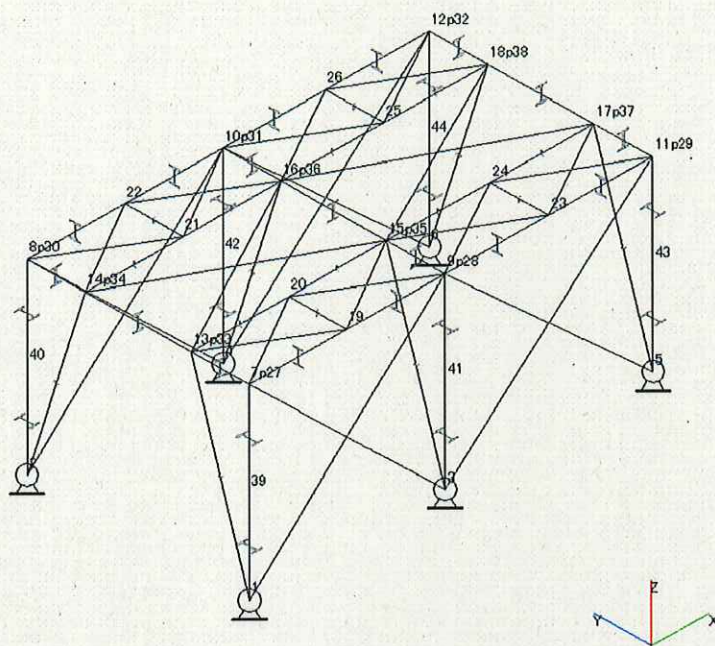


図-5 ディスクフィルタ解析モデル

c. 架台強度評価

加圧浮上分離装置 (DAF), 凝集沈殿装置 (マルチフロー), 凝集沈殿装置 (アクチフロー), ディスクフィルタについて有限要素法によるフレーム構造解析を用いて各部材に発生するたわみ量の評価を実施した。評価の結果, 架台強度に問題がないことを確認した (表-6-2)。

表-6-2 除染装置耐震評価結果

機器名称	評価部位	評価項目	水平震度	算出値	許容値	単位
加圧浮上分離装置 (DAF)	架台(柱脚)	変位	0.60	1/290	1/120	変位量
	基礎 ボルト	せん断	0.60	27	118	MPa
		引張	0.60	6	153	MPa
反応槽	基礎 ボルト	せん断	0.36	49	118	MPa
			0.50	68		
		引張	0.36	17	135	MPa
			0.50	76	105	
凝集沈殿装置 (マルチフロー)	本体(壁パネル)	変位	0.60	1/515	1/120	変位量
	基礎 ボルト	せん断	0.36	71	135	MPa
			0.60	119		
		引張	0.36	<0	-	MPa
0.60			7	56		
凝集沈殿装置 (アクチフロー)	架台(柱脚)	変位	0.6	1/936	1/120	変位量
	基礎 ボルト	せん断	0.60	38	118	MPa
		引張	0.60	51	153	MPa
ディスク フィルタ	架台(柱脚)	変位	0.6	1/527	1/120	変位量
	基礎 ボルト	せん断	0.60	44	118	MPa
		引張	0.60	19	143	MPa

1.2.6. 淡水化装置

(1) 構造強度評価

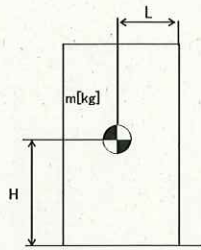
材料証明書がなく、設計・建設規格におけるクラス 3 機器の要求を満足するものではないが、漏えい試験等を行い、有意な変形や漏えい、運転状態に異常がないことを確認した。従って、淡水化装置は必要な構造強度を有すると評価した。

(2) 耐震性評価

a. 転倒評価

地震による転倒モーメントと自重による安定モーメントを算出し、それらを比較することにより転倒評価を実施した。評価に用いた数値を表-7-1, 2に示す。評価の結果、地震による転倒モーメントは自重による安定モーメントより小さいことから、転倒しないことを確認した(表-7-5)。





- m : 機器質量
- g : 重力加速度 (9.80665 m/s<sup>2</sup>)
- H : 据付面から重心までの距離
- L : 転倒支点から機器重心までの距離
- C<sub>H</sub> : 水平方向設計震度 (0.36)

地震による転倒モーメント :  $M_1 [N \cdot m] = m \times g \times C_H \times H$

自重による安定モーメント :  $M_2 [N \cdot m] = m \times g \times L$

(a) ポンプ, 配管・弁モジュール

転倒モーメント及び安定モーメントの評価式を以下の様に変更し, 評価を実施した。

地震による転倒モーメント :  $M_1 [N \cdot m] = m \times g \times C_H \times H \rightarrow M_1 / (m \times g) = C_H \times H$

自重による安定モーメント :  $M_2 [N \cdot m] = m \times g \times L \rightarrow M_2 / (m \times g) = L$

表-7-1 淡水化装置 (ポンプ, 配管・弁モジュール) の転倒評価数値根拠

機器名称	水平震度	H [m]	算出値 C <sub>H</sub> × H [m]	許容値 L [m]
SPT 受入水移送ポンプ	0.36	■	0.202 → 0.21	■ → 0.77
廃液 RO 供給ポンプ	0.36	■	0.200 → 0.21	■ → 0.92
RO 処理水供給ポンプ	0.36	■	0.202 → 0.21	■ → 0.77
RO 処理水移送ポンプ	0.36	■	0.467 → 0.47	■ → 0.77
RO 濃縮水供給ポンプ	0.36	■	0.202 → 0.21	■ → 0.77
RO 濃縮水移送ポンプ (旧 RO 濃縮水貯槽移送ポンプ)	0.36	■	0.350 → 0.36	■ → 0.77
RO 濃縮水移送ポンプ	0.36	■	0.347 → 0.35	■ → 0.71
濃縮水移送ポンプ	0.36	■	0.194 → 0.20	■ → 0.77
配管・弁モジュール	0.36	■	0.185 → 0.19	■ → 0.28

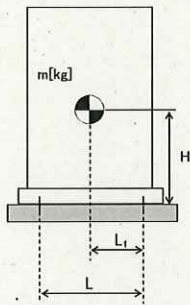
(b) 逆浸透膜装置 (R0-3)

表-7-2 淡水化装置 (R0-2, R0-3) の転倒評価数値根拠

機器名称	m [kg]	H [m]	L [m]	M <sub>1</sub> [kN・m]	M <sub>2</sub> [kN・m]
逆浸透膜装置 R0-3	■	■	■	1.691 → 1.70	1.801 → 1.80

b. 基礎ボルトの強度評価

耐震設計技術規程の強度評価方法に準拠して評価を実施した。評価に用いた数値を表-7-3, 4に示す。評価の結果、基礎ボルトの強度が確保されることを確認した。(表-7-5)。



- $m$  : 機器質量
- $g$  : 重力加速度 (9.80665 m/s<sup>2</sup>)
- $H$  : 据付面からの重心までの距離
- $L$  : 基礎ボルト間の水平方向距離
- $L_1$  : 重心と基礎ボルト間の水平方向距離
- $n_f$  : 引張力の作用する基礎ボルトの評価本数
- $n$  : 基礎ボルトの本数
- $A_b$  : 基礎ボルトの軸断面積
- $C_H$  : 水平方向設計震度 (0.36)
- $C_V$  : 鉛直方向設計震度 (0)

$$\text{基礎ボルトに作用する引張力} : F_b = \frac{1}{L} (m \times g \times C_H \times H - m \times g \times (1 - C_V) \times L_1)$$

$$\text{基礎ボルトの引張応力} : \sigma_b = \frac{F_b}{n_f \times A_b}$$

$$\text{基礎ボルトのせん断応力} : \tau_b = \frac{m \times g \times C_H}{n \times A_b}$$

$$\text{アンカーに作用するせん断荷重} : Q = \frac{m \times g \times C_H}{n}$$



(a) 淡水化装置 (蒸発濃縮装置-1A, 1B, 1C)

表-7-3 淡水化装置 (蒸発濃縮装置-1A, 1B, 1C) の基礎ボルト強度評価数値根拠

	m [kg]	h [mm]	L [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	n <sub>f</sub> [本]	n [本]	A <sub>b</sub> [mm]	C <sub>H</sub>	F <sub>b</sub> [N]	τ [MPa]
蒸発濃縮装置 (蒸発濃縮-1A)	■	■	■	■	■	■	■	0.36	-9,373 → <0	29.3 → 30
蒸発濃縮装置 (蒸発濃縮-1B)	■	■	■	■	■	■	■	0.36	-9,567 → <0	38.1 → 39
蒸発濃縮装置 (蒸発濃縮-1C)	■	■	■	■	■	■	■	0.36	-4,000 → <0	35.1 → 36

また、基礎ボルトの許容せん断応力は以下の式で設定した。

$$\text{基礎ボルトの許容せん断応力} : f_{sb} = 1.5 \frac{F}{1.5\sqrt{3}}$$

ここで、F は設計・建設規格 付属図表 Part 5 表 8 及び表 9 より、SS400 の設計温度 60°C における Sy 値、Su 値を線形補間した値を用い、下記式にて設定した。

$$F = \min (Sy, 0.7Su)$$

$$\bullet \text{ Sy } 40^{\circ}\text{C} : 235 \text{ MPa}, 75^{\circ}\text{C} : 222 \text{ MPa}$$

$$\text{Sy} = 222 + (235 - 222) \times (75-60)/(75-40) = 227 \text{ MPa}$$

$$\bullet \text{ Su } 40^{\circ}\text{C} : 400 \text{ Pa}, 75^{\circ}\text{C} : 381 \text{ MPa}$$

$$\text{Su} = 381 + (400 - 381) \times (75-60)/(75-40) = 389 \text{ MPa}$$

$$\text{従って、} F = \min (Sy, 0.7Su) = \min (227, 0.7 \times 389) = 227 \text{ MPa}$$

基礎ボルトの許容せん断応力は以下の通りとなる。

$$f_{sb} = 1.5 \frac{F}{1.5\sqrt{3}} = 131 \text{ MPa}$$

(b) 淡水化装置 (蒸発濃縮装置-2A, 2B, 3A, 3B, 3C)

表-7-4 淡水化装置 (蒸発濃縮装置-2A, 2B, 3A, 3B, 3C) の  
基礎ボルト強度評価数値根拠

	m [kg]	h [mm]	L [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	n <sub>r</sub> [本]	n [本]	A <sub>b</sub> [mm]	C <sub>H</sub>	F <sub>b</sub> [N]	τ [MPa]
蒸発濃縮装置 (蒸発濃縮-2A, B) (濃縮装置)	■	■	■	■	■	■	■	0.36	-55,702 → <0	87.8 → 88
蒸発濃縮装置 (蒸発濃縮-3A, B, C) (濃縮装置)	■	■	■	■	■	■	■	0.36	-106,472 → <0	97.5 → 98

また、基礎ボルトの許容せん断応力は以下の式で設定した。

$$\text{基礎ボルトの許容せん断応力} : f_{sb} = 1.5 \frac{F}{1.5\sqrt{3}}$$

ここで、Fは設計・建設規格 付属図表 Part 5 表 8 及び表 9 より、SUS304 の設計温度 66°Cにおける Sy 値、Su 値を線形補間した値を用い、下記式にて設定した。

$$F = \min (Sy, 0.7Su)$$

・ Sy 40°C : 205 MPa, 75°C : 183 MPa

$$Sy = 183 + (205 - 183) \times (75-66)/(75-40) = 188 \text{ MPa}$$

・ Su 40°C : 520Pa, 75°C : 466 MPa

$$Su = 466 + (520 - 466) \times (75-66)/(75-40) = 479 \text{ MPa}$$

従って、 $F = \min (Sy, 0.7Su) = \min (188, 0.7 \times 479) = 188 \text{ MPa}$

基礎ボルトの許容せん断応力は以下の通りとなる。

$$f_{sb} = 1.5 \frac{F}{1.5\sqrt{3}} = 108 \text{ MPa}$$

### c. 滑動評価

地震時の水平荷重によるすべり力と接地面の摩擦力を比較することにより、滑動評価を実施した。評価の結果、地震時の水平荷重によるすべり力は接地面の摩擦力より小さいことから、滑動しないことを確認した (表-7-6)。

$$\text{地震時の水平荷重によるすべり力} : F_L = C_H \times m \times g \rightarrow F_L / (m \times g) = C_H$$

$$\text{接地面の摩擦力} : F_\mu = \mu \times m \times g \rightarrow F_\mu / (m \times g) = \mu$$



表-7-5 淡水化装置耐震評価結果 (1/2)

機器名称	評価部位	評価項目	水平震度	算出値	許容値	単位
SPT 受入水移送ポンプ	本体	転倒	0.36	0.21	0.77	m
廃液 RO 供給ポンプ	本体	転倒	0.36	0.21	0.92	m
RO 処理水供給ポンプ	本体	転倒	0.36	0.21	0.77	m
RO 処理水移送ポンプ	本体	転倒	0.36	0.47	0.77	m
RO 濃縮水供給ポンプ	本体	転倒	0.36	0.21	0.77	m
RO 濃縮水移送ポンプ (旧 RO 濃縮水貯槽移送 ポンプ)	本体	転倒	0.36	0.36	0.77	m
RO 濃縮水移送ポンプ	本体	転倒	0.36	0.35	0.71	m
濃縮水移送ポンプ	本体	転倒	0.36	0.20	0.77	m
配管・弁モジュール	本体	転倒	0.36	0.19	0.28	m
逆浸透膜装置 (RO-3)	本体	転倒	0.36	1.70	1.80	kN・m

表-7-5 淡水化装置耐震評価結果 (2/2)

機器名称	評価部位	評価項目	水平震度	算出値	許容値	単位
蒸発濃縮装置 (蒸発濃縮-1A)	基礎	せん断	0.36	30	131	MPa
	ボルト	引張	0.36	<0	-	MPa
蒸発濃縮装置 (蒸発濃縮-1B)	基礎	せん断	0.36	39	131	MPa
	ボルト	引張	0.36	<0	-	MPa
蒸発濃縮装置 (蒸発濃縮-1C)	基礎	せん断	0.36	36	131	MPa
	ボルト	引張	0.36	<0	-	MPa
蒸発濃縮装置 (蒸発濃縮-2A, B) (濃縮装置)	本体	転倒	0.36	<0	-	kN
	基礎 ボルト	せん断	0.36	88	108	MPa
		引張	0.36	<0	-	MPa
蒸発濃縮装置 (蒸発濃縮-3A, B, C) (濃縮装置)	本体	転倒	0.36	<0	-	kN
	基礎 ボルト	せん断	0.36	98	108	MPa
		引張	0.36	<0	-	MPa

1.2.7. 廃止 (高濃度滞留水受タンク)

1.2.8. 中低濃度タンク

(1) 構造強度評価

① 震災以降緊急対応的に設置又は既に (平成 25 年 8 月 14 日より前に) 設計に着手したタンク

a. 円筒型タンクの胴の厚さ評価

設計・建設規格に準拠し、板厚評価を実施した。評価に用いた数値根拠を示す (表-8-1)。



表-8-1 円筒型タンクの胴の板厚評価の数値根拠

機器名称		Di [m]	H [m]	$\rho$	材料	温度 [°C]	S [MPa]	$\eta$	t [mm]
RO 濃縮水貯槽 多核種処理水貯槽	1000m <sup>3</sup> 容量 (溶接)	■	■	1	SS400	常温	100	0.65	9.53 →9.6
		■	■	1	SS400	常温	100	0.65	9.77 →9.8
濃縮廃液貯槽	100m <sup>3</sup> 容量 円筒型 (横置き)	■	■	1	SS400	常温	100	0.60	0.84 →3.0 <sup>※2</sup>

※1 : 満水での水頭。

※2 : 炭素鋼の必要厚さにより 3[mm]となる。

b. 円筒型タンクの管台の厚さ評価

設計・建設規格に準拠し、管台の板厚評価を実施した。評価に用いた数値根拠を示す(表-8-2)。

表-8-2 円筒型タンクの管台の板厚評価の数値根拠

機器名称		管台 口径	Di [m]	H [m]	$\rho$	材料	温度	S [MPa]	$\eta$	t [mm]
RO 濃縮水貯槽 多核種処理水貯槽	1000m <sup>3</sup> 容量 (溶接)	100A	■	■	1	STPG370	常温	93	1.0	0.05 →3.5 <sup>※2</sup>
		200A	■	■	1	STPG370	常温	93	1.0	0.11 →3.5 <sup>※2</sup>
		600A	■	■	1	STPY400	常温	100	0.6	0.51 →3.5 <sup>※2</sup>
		100A	■	■	1	SGP	常温	74	0.6	0.13 →3.5 <sup>※2</sup>
		200A	■	■	1	SGP	常温	74	0.6	0.24 →3.5 <sup>※2</sup>
		600A	■	■	1	STPY400	常温	100	0.6	0.52 →3.5 <sup>※2</sup>

※1 : 満水での水頭。

※2 : 管台の外径 : 82mm 以上のものについては 3.5mm

c. 円筒型タンクの胴の穴の補強評価

設計・建設規格に準拠し、胴の穴の補強について評価を実施した。評価に用いた数値根拠を示す（表-8-3）。

表-8-3 円筒型タンクの穴の補強評価結果の数値根拠（1/4）

機器名称	管台口径	管台材料	温度	F	$\eta$	$S_h$ [MPa]	$S_s$ [MPa]	$t_s$ [mm]	$t_{sr}$ [mm]	$t_n$ [mm]	X [mm]	d [mm]	A1 [mm <sup>2</sup> ]
R0 濃縮水貯槽 多核種処理水貯槽 1000m <sup>3</sup> 容量 (溶接)	100A	STPG370	常温	1	1	93	100	12		8.6			
	200A	STPG370	常温	1	1	93	100	12		12.7			
	600A	STPY400	常温	1	1	100	100	12		9.5			
	100A	SGP	常温	1	1	74	100	12		4.5			
	200A	SGP	常温	1	1	74	100	12		5.8			
	600A	STPY400	常温	1	1	100	100	12		9.5			



表-8-3 円筒型タンクの穴の補強評価結果の数値根拠 (2/4)

機器名称	管台 口径	H [mm]	d [mm]	S <sub>n</sub> [MPa]	S <sub>s</sub> [MPa]	t <sub>n1</sub> [mm]	t <sub>n2</sub> [mm]	h [mm]	t <sub>nr</sub> [mm]	t <sub>sr</sub> [mm]	Y <sub>1</sub> [mm]	Y <sub>2</sub> [mm]	A2 [mm <sup>2</sup> ]
RO 濃縮水貯槽 多核種処理水貯槽 1000m <sup>3</sup> 容量 (溶接)	100A			93	100				0.05	12			
	200A			93	100				0.11	12			
	600A			100	100				0.30	12			
	100A			74	100				0.08	12			
	200A			74	100				0.15	12			
	600A			100	100				0.31	12			

表-8-3 円筒型タンクの穴の補強評価結果の数値根拠 (3/4)

機器名称		管台 口径	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	A <sub>3</sub> [mm <sup>2</sup> ]
RO 濃縮水貯槽 多核種処理水貯槽	1000m <sup>3</sup> 容量 (溶接)	100A	■	■	72.00
		200A	■	■	72.00
		600A	■	■	72.00
		100A	■	■	100.00
		200A	■	■	100.00
		600A	■	■	200.00

表-8-3 円筒型タンクの穴の補強評価結果の数値根拠 (4/4)

機器名称		管台 口径	d [mm]	t <sub>sr</sub> [mm]	F	S <sub>n</sub> [MPa]	S <sub>s</sub> [MPa]	A <sub>r</sub> [mm <sup>2</sup> ]	A <sub>0</sub> [mm <sup>2</sup> ]
RO 濃縮水貯槽 多核種処理水貯槽	1000m <sup>3</sup> 容量 (溶接)	100A	■	■	1	93	100	609.16 →610	1274.19 →1274
		200A	■	■	1	93	100	1193.97 →1194	2321.09 →2321
		600A	■	■	1	100	100	3656.13 →3657	4376.83 →4376
		100A	■	■	1	74	100	684.46 →685	821.09 →821
		200A	■	■	1	74	100	1320.81 →1321	1444.91 →1444
		600A	■	■	1	100	100	3751.72 →3752	4256.86 →4256



② 平成 25 年 8 月 14 日以降に設計するタンク

a. 円筒型タンクの胴の厚さ評価

設計・建設規格に準拠し、板厚評価を実施した。評価の結果、水頭圧に耐えられることを確認した（表-9-1, 2）。

$$t = \frac{DiH\rho}{0.204S\eta}$$

t : 管台の計算上必要な厚さ

Di : 管台の内径

H : 水頭

$\rho$  : 液体の比重

S : 最高使用温度における  
材料の許容引張応力

$\eta$  : 長手継手の効率

ただし、t の値は炭素鋼、低合金鋼の場合は t=3[mm]以上、その他の金属の場合は t=1.5[mm]以上とする。また、内径の区分に応じた必要厚さを考慮する。

表-9-1 円筒型タンクの胴の板厚評価の数値根拠（1/2）

機器名称	Di [m]	H [m]	$\rho$	材料	温度 [°C]	S [MPa]	$\eta$	t [mm]	
RO 濃縮水貯槽	700m <sup>3</sup> 容量	■	■	1	SS400	常温	100	0.70	8.335 →8.4
RO 濃縮水貯槽 濃縮廃液貯槽 RO 処理水貯槽 蒸発濃縮処理水貯槽	1000m <sup>3</sup> 容量	■	■	1	SS400	常温	100	0.7	10.199 →10.2
多核種処理水貯槽	700m <sup>3</sup> 容量	■	■	1	SM400A	50.0	100	0.65	8.153 →8.2
		■	■	1	SS400	常温	100	0.70	8.335 →8.4
		■	■	1	SM400C	常温	100	0.70	8.356 →8.4
	1000m <sup>3</sup> 容量	■	■	1	SS400	常温	100	0.7	10.199 →10.2
	1060m <sup>3</sup> 容量	■	■	1	SS400	常温	100	0.7	10.199 →10.2
	1140m <sup>3</sup> 容量	■	■	1	SM400B	40.0	100	0.7	10.33 →10.4
	1160m <sup>3</sup> 容量	■	■	1	SM400C	66.0	100	0.6	11.68 →11.7
	1200m <sup>3</sup> 容量	■	■	1	SM400A	50.0	100	0.65	10.860 →10.9
		■	■	1	SM400A	常温	100	0.7	8.99 →9.0
■		■	1	SM400A	50.0	100	0.65	10.880 →10.9	

※1 : 満水での水頭。

表-9-1 円筒型タンクの胴の板厚評価の数値根拠 (2/2)

機器名称		Di [m]	H [m]	$\rho$	材料	温度 [°C]	S [MPa]	$\eta$	t [mm]
多核種処理水貯槽	1220m <sup>3</sup> 容量	■	■	1	SM400C	常温	100	0.7	9.76 →9.8
	1235m <sup>3</sup> 容量	■	■	1	SM400C	66.0	100	0.6	11.68 →11.7
	1330m <sup>3</sup> 容量	■	■	1	SM400B	50.0	100	0.7	11.46 →11.5
		■	■	1	SM400C	常温	100	0.7	11.478 →11.5
		■	■	1	SM490A	66.0	123	0.6	10.751 →10.8
	1356m <sup>3</sup> 容量	■	■	1	SM400A	50.0	100	0.65	11.418 →11.5
	2400m <sup>3</sup> 容量	■	■	1	SM400C	常温	100	0.65	16.126 →16.2
	2900m <sup>3</sup> 容量	■	■	1	SM490C	66.0	123	0.6	14.498 →14.5
Sr 処理水貯槽	1057m <sup>3</sup> 容量	■	■	1	SS400	常温	100	0.7	10.199 →10.2
	1160m <sup>3</sup> 容量	■	■	1	SM400C	66.0	100	0.6	11.68 →11.7
	1200m <sup>3</sup> 容量	■	■	1	SM400A	50.0	100	0.65	10.860 →10.9

※1 : 満水での水頭。



表-9-2 円筒型タンクの胴の板厚評価結果

機器名称		評価部位	必要肉厚[mm]	実厚[mm]	
RO 濃縮水貯槽	700m <sup>3</sup> 容量	タンク板厚	8.4	16.0	
RO 濃縮水貯槽 濃縮廃液貯槽 RO 処理水貯槽 蒸発濃縮処理水貯槽	1000m <sup>3</sup> 容量	タンク板厚	10.2	15.0	
多核種処理水貯槽	700m <sup>3</sup> 容量	タンク板厚	8.2	12.0	
		タンク板厚	8.4	16.0	
		タンク板厚	8.4	12.0	
	1000m <sup>3</sup> 容量	タンク板厚	10.2	15.0	
	1060m <sup>3</sup> 容量	タンク板厚	10.2	15.0	
	1140m <sup>3</sup> 容量	タンク板厚	10.4	15.0	
	1160m <sup>3</sup> 容量	タンク板厚	11.7	12.0	
	1200m <sup>3</sup> 容量	タンク板厚		9.6	12.0
				9.0	12.0
				10.9	12.0
	1220m <sup>3</sup> 容量	タンク板厚	9.8	12.0	
	1235m <sup>3</sup> 容量	タンク板厚	11.7	12.0	
	1330m <sup>3</sup> 容量	タンク板厚		11.5	15.0
				10.8	12.0
	1356m <sup>3</sup> 容量	タンク板厚	11.5	12.0	
	2400m <sup>3</sup> 容量	タンク板厚	16.2	18.8	
	2900m <sup>3</sup> 容量	タンク板厚	14.5	15.0	
Sr 処理水貯槽	1057m <sup>3</sup> 容量	タンク板厚	10.2	15.0	
	1160m <sup>3</sup> 容量	タンク板厚	11.7	12.0	
	1200m <sup>3</sup> 容量	タンク板厚	9.6	12.0	

b. 円筒型タンクの底板の厚さ評価

設計・建設規格に準拠し、底板の厚さについて評価を実施した。評価の結果、必要板厚確保していることを確認した（表-9-3）。

表-9-3 円筒型タンクの底板の板厚評価結果

機器名称		評価部位	必要肉厚 [mm]	実厚 [mm]
RO 濃縮水貯槽	700m <sup>3</sup> 容量	タンク板厚 (底板)	3.0 <sup>*</sup>	25.0
RO 濃縮水貯槽 濃縮廃液貯槽 RO 処理水貯槽 蒸発濃縮処理水貯槽	1000m <sup>3</sup> 容量	タンク板厚 (底板)	3.0 <sup>*</sup>	25.0
多核種処理水貯槽	700m <sup>3</sup> 容量	タンク板厚 (底板)	3.0 <sup>*</sup>	12.0
		タンク板厚 (底板)	3.0 <sup>*</sup>	25.0
	1000m <sup>3</sup> 容量	タンク板厚 (底板)	3.0 <sup>*</sup>	25.0
	1060m <sup>3</sup> 容量	タンク板厚 (底板)	3.0 <sup>*</sup>	25.0
	1140m <sup>3</sup> 容量	タンク板厚 (底板)	3.0 <sup>*</sup>	22.0
	1160m <sup>3</sup> 容量	タンク板厚 (底板)	3.0 <sup>*</sup>	12.0
	1200m <sup>3</sup> 容量	タンク板厚 (底板)	3.0 <sup>*</sup>	12.0
	1220m <sup>3</sup> 容量	タンク板厚 (底板)	3.0 <sup>*</sup>	12.0
	1235m <sup>3</sup> 容量	タンク板厚 (底板)	3.0 <sup>*</sup>	12.0
	1330m <sup>3</sup> 容量	タンク板厚 (底板)	3.0 <sup>*</sup>	22.0
		タンク板厚 (底板)	3.0 <sup>*</sup>	12.0
	1356m <sup>3</sup> 容量	タンク板厚 (底板)	3.0 <sup>*</sup>	12.0
	2400m <sup>3</sup> 容量	タンク板厚 (底板)	3.0 <sup>*</sup>	12.0
	2900m <sup>3</sup> 容量	タンク板厚 (底板)	3.0 <sup>*</sup>	12.0
Sr 処理水貯槽	1057m <sup>3</sup> 容量	タンク板厚 (底板)	3.0 <sup>*</sup>	25.0
	1160m <sup>3</sup> 容量	タンク板厚 (底板)	3.0 <sup>*</sup>	12.0
	1200m <sup>3</sup> 容量	タンク板厚 (底板)	3.0 <sup>*</sup>	12.0

※ 地面、基礎等に直接接触するものについては、3mm

c. 円筒型タンクの管台の厚さ評価

設計・建設規格に準拠し、管台の板厚評価を実施した。評価の結果、水頭圧に耐えられることを確認した（表-9-4, 5）。

$$t = \frac{DiH\rho}{0.204S\eta}$$

t : 管台の計算上必要な厚さ  
 Di : 管台の内径  
 H : 水頭  
 ρ : 液体の比重  
 S : 最高使用温度における材料の許容引張応力  
 η : 長手継手の効率

ただし、管台の外径の区分に応じた必要厚さを考慮する。



表-9-4 円筒型タンクの管台の板厚評価の数値根拠 (1/4)

機器名称		管台 口径	Di [m]	H [m]	$\rho$	材料	温度	S [MPa]	$\eta$	t [mm]
RO 濃縮水貯槽	700m <sup>3</sup> 容量	100A	■	■	1	STPT410	常温	103	1.0	0.07 →3.5 <sup>※2</sup>
		200A	■	■	1	STPT410	常温	103	1.0	0.13 →3.5 <sup>※2</sup>
		500A	■	■	1	SS400	常温	100	0.7	0.49 →3.5 <sup>※2</sup>
RO 濃縮水貯槽 濃縮廃液貯槽 RO 処理水貯槽 蒸発濃縮処理水貯槽	1000m <sup>3</sup> 容量	100A	■	■	1	STPT410	常温	103	1.0	0.07 →3.5 <sup>※2</sup>
		200A	■	■	1	STPT410	常温	103	1.0	0.13 →3.5 <sup>※2</sup>
		600A	■	■	1	SS400	常温	100	0.7	0.59 →3.5 <sup>※2</sup>
多核種処理水貯槽	700m <sup>3</sup> 容量	100A	■	■	1	STPG370	50.0	93	1.0	0.06 →3.5 <sup>※2</sup>
			■	■	1	STPT410	常温	103	1.0	0.07 →3.5 <sup>※2</sup>
			■	■	1	STPG370	常温	93	1.0	0.08 →3.5 <sup>※2</sup>
		200A	■	■	1	STPG370	50.0	93	1.0	0.13 →3.5 <sup>※2</sup>
			■	■	1	STPT410	常温	103	1.0	0.13 →3.5 <sup>※2</sup>
			■	■	1	STPG370	常温	93	1.0	0.15 →3.5 <sup>※2</sup>
		600A	■	■	1	SM400A	50.0	100	0.6	0.57 →3.5 <sup>※2</sup>
			■	■	1	SS400	常温	100	0.7	0.60 →3.5 <sup>※2</sup>
			■	■	1	SM400C	常温	100	0.7	0.60 →3.5 <sup>※2</sup>
	1000m <sup>3</sup> 容量	100A	■	■	1	STPT410	常温	103	1.0	0.07 →3.5 <sup>※2</sup>
		200A	■	■	1	STPT410	常温	103	1.0	0.13 →3.5 <sup>※2</sup>
		600A	■	■	1	SS400	常温	100	0.7	0.59 →3.5 <sup>※2</sup>
	1060m <sup>3</sup> 容量	100A	■	■	1	STPT410	常温	103	1.0	0.07 →3.5 <sup>※2</sup>
		200A	■	■	1	STPT410	常温	103	1.0	0.13 →3.5 <sup>※2</sup>
		600A	■	■	1	SS400	常温	100	0.7	0.59 →3.5 <sup>※2</sup>

※1 : 満水での水頭。

※2 : 管台の外径 : 82mm 以上のものについては 3.5mm

表-9-4 円筒型タンクの管台の板厚評価の数値根拠 (2/4)

機器名称	管台 口径	Di [m]	H [m]	$\rho$	材料	温度	S [MPa]	$\eta$	t [mm]	
多核種処理水貯槽	1140m <sup>3</sup> 容量	100A	████	████	1	STPT410	40	103	1.0	0.07 →3.5 <sup>※2</sup>
		200A	████	████	1	STPT410	40	103	1.0	0.13 →3.5 <sup>※2</sup>
		600A	████	████	1	SM400B	40	100	0.7	0.55 →3.5 <sup>※2</sup>
	1160m <sup>3</sup> 容量	100A	████	████	1	STPG370	66.0	93	1.0	0.07 →3.5 <sup>※2</sup>
		200A	████	████	1	STPG370	66.0	93	1.0	0.14 →3.5 <sup>※2</sup>
		650A	████	████	1	SM400C	66.0	100	0.6	0.68 →3.5 <sup>※2</sup>
	1200m <sup>3</sup> 容量	100A	████	████	1	STPG370	50.0	93	1.0	0.065 →3.5 <sup>※2</sup>
			████	████	1	STPG370	常温	93	1.0	0.06 →3.5 <sup>※2</sup>
		200A	████	████	1	STPG370	50.0	93	1.0	0.126 →3.5 <sup>※2</sup>
			████	████	1	STPG370	常温	93	1.0	0.11 →3.5 <sup>※2</sup>
		600A	████	████	1	STPY400	50.0	100	1.0	0.579 →3.5 <sup>※2</sup>
			████	████	1	SM400A	50.0	100	0.6	0.575 →3.5 <sup>※2</sup>
		760mm (内 径)	████	████	1	SM400A	常温	100	0.7	0.57 →3.5 <sup>※2</sup>
	1220m <sup>3</sup> 容量	100A	████	████	1	STPT410	常温	103	1.0	0.06 →3.5 <sup>※2</sup>
		200A	████	████	1	STPT410	常温	103	1.0	0.11 →3.5 <sup>※2</sup>
		600A	████	████	1	SM400C	常温	100	0.7	0.48 →3.5 <sup>※2</sup>
	1235m <sup>3</sup> 容量	100A	████	████	1	STPG370	66.0	93	1.0	0.07 →3.5 <sup>※2</sup>
		200A	████	████	1	STPG370	66.0	93	1.0	0.14 →3.5 <sup>※2</sup>
650A		████	████	1	SM400C	66.0	100	0.6	0.68 →3.5 <sup>※2</sup>	

※1 : 満水での水頭。

※2 : 管台の外径 : 82mm 以上のものについては 3.5mm



表-9-4 円筒型タンクの管台の板厚評価の数値根拠 (3/4)

機器名称	管台 口径	Di [m]	H [m]	$\rho$	材料	温度	S [MPa]	$\eta$	t [mm]	
多核種処理水貯槽	1330m <sup>3</sup> 容量	100A	████	████	1	STPT410	50.0	103	1.0	0.07 →3.5 <sup>※2</sup>
			████	████	1	STPG370	常温	93	1.0	0.08 →3.5 <sup>※2</sup>
			████	████	1	STPG370	66.0	93	1.0	0.08 →3.5 <sup>※2</sup>
		200A	████	████	1	STPT410	50.0	103	1.0	0.14 →3.5 <sup>※2</sup>
			████	████	1	STPG370	常温	93	1.0	0.15 →3.5 <sup>※2</sup>
			████	████	1	STPG370	66.0	93	1.0	0.15 →3.5 <sup>※2</sup>
		600A	████	████	1	SM400B	50.0	100	0.7	0.58 →3.5 <sup>※2</sup>
			████	████	1	SM400C	常温	100	0.7	0.61 →3.5 <sup>※2</sup>
		650A	████	████	1	SM490B	66.0	123	1.0	0.37 →3.5 <sup>※2</sup>
	1356m <sup>3</sup> 容量	100A	████	████	1	STPG370	50.0	93	1.0	0.07 →3.5 <sup>※2</sup>
		200A	████	████	1	STPG370	50.0	93	1.0	0.13 →3.5 <sup>※2</sup>
		600A	████	████	1	SM400A	50.0	100	0.6	0.58 →3.5 <sup>※2</sup>
	2400m <sup>3</sup> 容量	100A	████	████	1	STPG370	常温	93	1.0	0.07 →3.5 <sup>※2</sup>
		200A	████	████	1	STPG370	常温	93	1.0	0.13 →3.5 <sup>※2</sup>
		600A	████	████	1	SM400C	常温	100	0.7	0.54 →3.5 <sup>※2</sup>
	2900m <sup>3</sup> 容量	100A	████	████	1	STPG370	66.0	93	1.0	0.07 →3.5 <sup>※2</sup>
		200A	████	████	1	STPG370	66.0	93	1.0	0.14 →3.5 <sup>※2</sup>
		650A	████	████	1	SM400C	66.0	100	0.6	0.68 →3.5 <sup>※2</sup>

※1 : 満水での水頭。

※2 : 管台の外径: 82mm 以上のものについては 3.5mm

表-9-4 円筒型タンクの管台の板厚評価の数値根拠 (4/4)

機器名称		管台 口径	Di [m]	H [m]	$\rho$	材料	温度	S [MPa]	$\eta$	t [mm]
Sr 処理水貯槽	1057m <sup>3</sup> 容量	100A	■	■	1	STPT410	常温	103	1.0	0.07 →3.5 <sup>※2</sup>
		200A	■	■	1	STPT410	常温	103	1.0	0.13 →3.5 <sup>※2</sup>
		600A	■	■	1	SS400	常温	100	0.7	0.59 →3.5 <sup>※2</sup>
	1160m <sup>3</sup> 容量	100A	■	■	1	STPG370	66.0	93	1.0	0.07 →3.5 <sup>※2</sup>
		200A	■	■	1	STPG370	66.0	93	1.0	0.14 →3.5 <sup>※2</sup>
		650A	■	■	1	SM400C	66.0	100	0.6	0.68 →3.5 <sup>※2</sup>
	1200m <sup>3</sup> 容量	100A	■	■	1	STPG370	50.0	93	1.0	0.065 →3.5 <sup>※2</sup>
		200A	■	■	1	STPG370	50.0	93	1.0	0.126 →3.5 <sup>※2</sup>
		600A	■	■	1	STPY400	50.0	100	1.0	0.579 →3.5 <sup>※2</sup>

※1 : 満水での水頭。

※2 : 管台の外径 : 82mm 以上のものについては 3.5mm



表-9-5 円筒型タンクの管台の板厚評価結果 (1/2)

機器名称		管台口径	評価部位	必要肉厚[mm]	実厚[mm]
RO 濃縮水貯槽	700m <sup>3</sup> 容量	100A	管台板厚	3.5 <sup>*</sup>	8.6
		200A	管台板厚	3.5 <sup>*</sup>	12.7
		500A	管台板厚	3.5 <sup>*</sup>	16.0
RO 濃縮水貯槽 濃縮廃液貯槽 RO 処理水貯槽 蒸発濃縮処理水貯槽	1000m <sup>3</sup> 容量	100A	管台板厚	3.5 <sup>*</sup>	8.6
		200A	管台板厚	3.5 <sup>*</sup>	12.7
		600A	管台板厚	3.5 <sup>*</sup>	16.0
多核種処理水貯槽	700m <sup>3</sup> 容量	100A	管台板厚	3.5 <sup>*</sup>	6.0
		200A	管台板厚	3.5 <sup>*</sup>	8.2
		600A	管台板厚	3.5 <sup>*</sup>	12.0
		100A	管台板厚	3.5 <sup>*</sup>	8.6
		200A	管台板厚	3.5 <sup>*</sup>	12.7
		600A	管台板厚	3.5 <sup>*</sup>	16.0
	1000m <sup>3</sup> 容量	100A	管台板厚	3.5 <sup>*</sup>	8.6
		200A	管台板厚	3.5 <sup>*</sup>	12.7
		600A	管台板厚	3.5 <sup>*</sup>	16.0
	1060m <sup>3</sup> 容量	100A	管台板厚	3.5 <sup>*</sup>	8.6
		200A	管台板厚	3.5 <sup>*</sup>	12.7
		600A	管台板厚	3.5 <sup>*</sup>	16.0
	1140m <sup>3</sup> 容量	100A	管台板厚	3.5 <sup>*</sup>	8.6
		200A	管台板厚	3.5 <sup>*</sup>	12.7
		600A	管台板厚	3.5 <sup>*</sup>	16.0
	1160m <sup>3</sup> 容量	100A	管台板厚	3.5 <sup>*</sup>	6.0
		200A	管台板厚	3.5 <sup>*</sup>	8.2
		650A	管台板厚	3.5 <sup>*</sup>	12.0
	1200m <sup>3</sup> 容量	100A	管台板厚	3.5 <sup>*</sup>	6.0
		200A	管台板厚	3.5 <sup>*</sup>	8.2
		600A	管台板厚	3.5 <sup>*</sup>	9.5
			管台板厚	3.5 <sup>*</sup>	12.0
	760mm (内径)	管台板厚	3.5 <sup>*</sup>	12.0	
	1220m <sup>3</sup> 容量	100A	管台板厚	3.5 <sup>*</sup>	6.0
		200A	管台板厚	3.5 <sup>*</sup>	8.2
		600A	管台板厚	3.5 <sup>*</sup>	12.0
	1235m <sup>3</sup> 容量	100A	管台板厚	3.5 <sup>*</sup>	6.0
		200A	管台板厚	3.5 <sup>*</sup>	8.2
		650A	管台板厚	3.5 <sup>*</sup>	12.0

※管台の外径：82mm 以上のものについては 3.5mm

表-9-5 円筒型タンクの管台の板厚評価結果 (2/2)

機器名称		管台口径	評価部位	必要肉厚[mm]	実厚[mm]
多核種処理水貯槽	1330m <sup>3</sup> 容量	100A	管台板厚	3.5 <sup>*</sup>	8.6
		200A	管台板厚	3.5 <sup>*</sup>	12.7
		600A	管台板厚	3.5 <sup>*</sup>	16.0
		650A	管台板厚	3.5 <sup>*</sup>	16.0
	1356m <sup>3</sup> 容量	100A	管台板厚	3.5 <sup>*</sup>	6.0
		200A	管台板厚	3.5 <sup>*</sup>	8.2
		600A	管台板厚	3.5 <sup>*</sup>	12.0
	2400m <sup>3</sup> 容量	100A	管台板厚	3.5 <sup>*</sup>	8.6
		200A	管台板厚	3.5 <sup>*</sup>	12.7
		600A	管台板厚	3.5 <sup>*</sup>	12.0
	2900m <sup>3</sup> 容量	100A	管台板厚	3.5 <sup>*</sup>	6.0
		200A	管台板厚	3.5 <sup>*</sup>	8.2
650A		管台板厚	3.5 <sup>*</sup>	12.0	
Sr 処理水貯槽	1057m <sup>3</sup> 容量	100A	管台板厚	3.5 <sup>*</sup>	8.6
		200A	管台板厚	3.5 <sup>*</sup>	12.7
		600A	管台板厚	3.5 <sup>*</sup>	16.0
	1160m <sup>3</sup> 容量	100A	管台板厚	3.5 <sup>*</sup>	6.0
		200A	管台板厚	3.5 <sup>*</sup>	8.2
		650A	管台板厚	3.5 <sup>*</sup>	12.0
	1200m <sup>3</sup> 容量	100A	管台板厚	3.5 <sup>*</sup>	6.0
		200A	管台板厚	3.5 <sup>*</sup>	8.2
		600A	管台板厚	3.5 <sup>*</sup>	9.5

※管台の外径：82mm 以上のものについては 3.5mm



d. 円筒型タンクの胴の穴の補強評価

設計・建設規格に準拠し、胴の穴の補強について評価を実施した。評価の結果、補強に有効な面積が補強に必要な面積より大きいため補強が不要であることを確認した(表-9-6, 7)。

$$A_0 = A_1 + A_2 + A_3 + A_4$$

$$A_1 = (\eta t_s - Ft_{sr})(X - d) - 2\left(1 - \frac{S_n}{S_s}\right)(\eta t_s - Ft_{sr})t_n$$

$$X = X_1 + X_2$$

$$X_1 = X_2 = 2\left(\text{Max}\left(d, \frac{d}{2} + t_s + t_n\right)\right)$$

$$A_2 = 2((t_{n1} - t_{nr})Y_1 + t_{n2}Y_2)S_n / S_s$$

$$t_{nr} = \frac{PDi}{2S_n - 1.2P}$$

$$Y_1 = \text{Min}(2.5t_s, 2.5t_{n1} + Te)$$

$$Y_2 = \text{Min}(2.5t_s, 2.5t_{n2}, h)$$

$$A_3 = L_1L_1 + L_2L_2 + L_3L_3$$

$$A_4 = (W - Wi) \times Te$$

$$W = \text{Min}(X, De)$$

$$Ar = dt_{sr}F + 2\left(1 - \frac{S_n}{S_s}\right)t_{sr}Ft_n$$

- A<sub>0</sub> : 補強に有効な総面積
- A<sub>1</sub> : 胴, 鏡板又は平板部分の補強に有効な面積
- A<sub>2</sub> : 管台部分の補強に有効な面積
- A<sub>3</sub> : すみ肉溶接部の補強に有効な面積
- A<sub>4</sub> : 強め材の補強に有効な面積
- η : PVC-3161.2 に規定する効率
- t<sub>s</sub> : 胴の最小厚さ
- t<sub>sr</sub> : 継ぎ目のない胴の計算上必要な厚さ (PVC-3122(1)において η=1 としたもの)
- t<sub>n</sub> : 管台最小厚さ
- t<sub>n1</sub> : 胴板より外側の管台最小厚さ
- t<sub>n2</sub> : 胴板より内側の管台最小厚さ
- t<sub>nr</sub> : 管台の計算上必要な厚さ
- P : 最高使用圧力(水頭)=9.80665×10<sup>3</sup>H ρ
- S<sub>s</sub> : 胴板材料の最高使用温度における許容引張応力
- S<sub>n</sub> : 管台材料の最高使用温度における許容引張応力
- Di : 管台の内径
- X : 胴面に沿った補強に有効な範囲
- X<sub>1</sub> : 補強に有効な範囲
- X<sub>2</sub> : 補強に有効な範囲
- Y<sub>1</sub> : 胴面に垂直な補強の有効な範囲 (胴より外側)
- Y<sub>2</sub> : 胴面に垂直な補強の有効な範囲 (胴より内側)
- h : 管台突出し高さ (胴より内側)
- L<sub>1</sub> : 溶接の脚長
- L<sub>2</sub> : 溶接の脚長
- L<sub>3</sub> : 溶接の脚長
- A<sub>r</sub> : 補強が必要な面積
- d : 胴の断面に現れる穴の径
- F : 係数 (図 PVC-3161.2-1 から求めた値)
- Te : 強め材厚さ
- W : 強め材の有効範囲
- Wi : 開先を含めた管台直径
- De : 強め材外径

表 9-6 円筒型タンクの穴の補強評価結果の数値根拠 (1/13)

機器名称	管台口径	管台材料	温度	F	$\eta$	$S_h$ [MPa]	$S_s$ [MPa]	$t_s$ [mm]	$t_{sr}$ [mm]	$t_n$ [mm]	X [mm]	$d$ [mm]	A1 [mm <sup>2</sup> ]
RO 濃縮水貯槽	100A	STPT410	常温	1	1	103→100※	100	16		8.6			
	200A	STPT410	常温	1	1	103→100※	100	16		12.7			
	500A	SS400	常温	1	1	100	100	16		16.0			
RO 濃縮水貯槽 濃縮廃液貯槽 RO 処理水貯槽 蒸発濃縮処理水貯槽	100A	STPT410	常温	1	1	103→100※	100	15		8.6			
	200A	STPT410	常温	1	1	103→100※	100	15		12.7			
	600A	SS400	常温	1	1	100	100	15		16.0			
700m <sup>3</sup> 容量	100A	STPG370	50.0	1	1	93	100	12		6.0			
		STPT410	常温	1	1	103→100※	100	16		8.6			
		STPG370	常温	1	1	93	100	12		8.6			
	200A	STPG370	50.0	1	1	93	100	12			8.2		
		STPT410	常温	1	1	103→100※	100	16			12.7		
		STPG370	常温	1	1	93	100	12			12.7		
600A	SM400A	50.0	1	1	100	100	12			12			
	SS400	常温	1	1	100	100	16			16.0			
	SM400C	常温	1	1	100	100	12			16.0			
1000m <sup>3</sup> 容量	100A	STPT410	常温	1	1	103→100※	100	15		8.6			
	200A	STPT410	常温	1	1	103→100※	100	15		12.7			
	600A	SS400	常温	1	1	100	100	15		16.0			
1060m <sup>3</sup> 容量	100A	STPT410	常温	1	1	103→100※	100	15		8.6			
	200A	STPT410	常温	1	1	103→100※	100	15		12.7			
	600A	SS400	常温	1	1	100	100	15		16.0			
1140m <sup>3</sup> 容量	100A	STPT410	40.0	1	1	103→100※	100	12		7.0			
	200A	STPT410	40.0	1	1	103→100※	100	12		10.5			
	600A	SM400B	40.0	1	1	100	100	12		13.0			
1160m <sup>3</sup> 容量	100A	STPG370	66.0	1	1	93	100	12		6.0			
	200A	STPG370	66.0	1	1	93	100	12		8.2			
	650A	SM400C	66.0	1	1	100	100	12		12.0			

※ : PVC-3166 による。



表-9-6 円筒型タンクの穴の補強評価結果の数値根拠 (2/13)

機器名称	管台口径	管台材料	温度	F	$\eta$	$S_h$ [MPa]	$S_s$ [MPa]	$t_s$ [mm]	$t_{sr}$ [mm]	$t_n$ [mm]	X [mm]	d [mm]	A1 [mm <sup>2</sup> ]	
1200m <sup>3</sup> 容量	100A	STPG370	50.0	1	1	93	100	12		6.0				
		STPG370	常温	1	1	93	100	12		6.0				
	200A	STPG370	50.0	1	1	93	100	12		8.2				
		STPG370	常温	1	1	93	100	12		8.2				
	600A	STPY400	50.0	1	1	100	100	12		9.5				
		SM400A	50.0	1	1	100	100	12		12.0				
	760mm (内径)	SM400A	常温	1	1	100	100	12		12.0				
	1220m <sup>3</sup> 容量	100A	STPT410	常温	1	1	103→100*	100	10.18		4.25			
		200A	STPT410	常温	1	1	103→100*	100	10.18		5.67			
		600A	SM400C	常温	1	1	100	100	10.18		9.96			
		100A	STPG370	66.0	1	1	93	100	12		6.0			
	1235m <sup>3</sup> 容量	200A	STPG370	66.0	1	1	93	100	12		8.2			
650A		SM400C	66.0	1	1	100	100	12		12.0				
1330m <sup>3</sup> 容量	100A	STPT410	50.0	1	1	103→100*	100	12		7.0				
		STPG370	常温	1	1	93	100	15		8.6				
	200A	STPG370	66.0	1	1	93	123	12		7.53				
		STPT410	50.0	1	1	103→100*	100	12		10.5				
	600A	STPG370	常温	1	1	93	100	15		12.7				
		STPG370	66.0	1	1	93	123	12		11.12				
	650A	SM400B	50.0	1	1	100	100	12		13.0				
		SM400C	常温	1	1	100	100	15		16.0				
1356m <sup>3</sup> 容量	100A	SM490B	66.0	1	1	123	123	12		15.0				
	200A	STPG370	50.0	1	1	93	100	12		6.0				
	600A	STPG370	50.0	1	1	93	100	12		8.2				
		SM400A	50.0	1	1	100	100	12		12.0				
2400m <sup>3</sup> 容量	100A	STPG370	常温	1	1	93	100	18.8		8.6				
	200A	STPG370	常温	1	1	93	100	18.8		12.7				
	600A	SM400C	常温	1	1	100	100	18.8		12.0				
		SM400C	常温	1	1	100	100	18.8		12.0				

\* : PVC-3166 による。

表 9-6 円筒型タンクの穴の補強評価結果の数値根拠 (3 / 13)

機器名称	管台口径	管台材料	温度	F	$\eta$	$S_h$ [MPa]	$S_s$ [MPa]	$t_s$ [mm]	$t_{sr}$ [mm]	$t_n$ [mm]	X [mm]	d [mm]	A1 [mm <sup>2</sup> ]
多核種処理水貯槽	100A	STPG370	66.0	1	1	93	123	15		5.25			
	200A	STPG370	66.0	1	1	93	123	15		7.18			
	650A	SM400C	66.0	1	1	100	123	15		11.2			
1057m <sup>3</sup> 容量	100A	STPT410	常温	1	1	103→100*	100	15		8.6			
	200A	STPT410	常温	1	1	103→100*	100	15		12.7			
	600A	SS400	常温	1	1	100	100	15		16.0			
Sr 処理水貯槽	100A	STPG370	66.0	1	1	93	100	12		6.0			
	200A	STPG370	66.0	1	1	93	100	12		8.2			
	650A	SM400C	66.0	1	1	100	100	12		12.0			
	100A	STPG370	50.0	1	1	93	100	12		6.0			
1200m <sup>3</sup> 容量	200A	STPG370	50.0	1	1	93	100	12		8.2			
	600A	STPY400	50.0	1	1	100	100	12		9.5			

※ : PVC-3166 による。



表-9-6 円筒型タンクの穴の補強評価結果の数値根拠 (4/13)

機器名称	管台 口径	H [m]	d [mm]	S <sub>n</sub> [MPa]	S <sub>s</sub> [MPa]	t <sub>n1</sub> [mm]	t <sub>n2</sub> [mm]	h [mm]	t <sub>nr</sub> [mm]	t <sub>s</sub> [mm]	Y <sub>1</sub> [mm]	Y <sub>2</sub> [mm]	A2 [mm <sup>2</sup> ]
RO 濃縮水貯槽	100A			103→100*	100				0.07	16			
	200A			103→100*	100				0.13	16			
	500A			100	100				0.49	16			
	100A			103→100*	100				0.07	15			
	200A			103→100*	100				0.13	15			
RO 濃縮水貯槽 濃縮廃液貯槽 RO 処理水貯槽 蒸発濃縮処理水貯槽	600A			100	100				0.59	15			
	100A			93	100				0.06	12			
				103→100*	100				0.07	16			
				93	100				0.08	12			
				93	100				0.13	12			
700m <sup>3</sup> 容量	200A			103→100*	100				0.13	16			
				93	100				0.15	12			
				100	100				0.57	12			
				100	100				0.60	16			
600A	200A			100	100				0.60	12			
				103→100*	100				0.07	15			
				103→100*	100				0.13	15			
				100	100				0.59	15			
1000m <sup>3</sup> 容量	100A			103→100*	100				0.07	15			
				103→100*	100				0.13	15			
				100	100				0.59	15			
				103→100*	100				0.13	15			
1060m <sup>3</sup> 容量	600A			103→100*	100				0.07	15			
				103→100*	100				0.13	15			
				100	100				0.59	15			
				103→100*	100				0.07	12			
1140m <sup>3</sup> 容量	200A			103→100*	100				0.13	12			
				103→100*	100				0.13	12			
				100	100				0.39	12			
				100	100				0.39	12			

※ : PVC-3166 による。

表-9-6 円筒型タンクの穴の補強評価結果の数値根拠 (5/13)

機器名称	管台 口径	H [m]	d [mm]	S <sub>n</sub> [MPa]	S <sub>s</sub> [MPa]	t <sub>n1</sub> [mm]	t <sub>n2</sub> [mm]	h [mm]	t <sub>nr</sub> [mm]	t <sub>s</sub> [mm]	Y <sub>1</sub> [mm]	Y <sub>2</sub> [mm]	A2 [mm <sup>2</sup> ]
1160m <sup>3</sup> 容量	100A			93	100				0.07	12			
	200A			93	100				0.14	12			
	650A			100	100				0.68	12			
	100A			93	100				0.06	12			
	200A			93	100				0.13	12			
	600A			100	100				0.35	12			
	760mm (内径)			100	100				0.40	12			
	100A			103→100*	100				0.06	10.18			
	200A			103→100*	100				0.12	10.18			
	600A			100	100				0.34	10.18			
	100A			93	100				0.07	12			
	200A			93	100				0.14	12			
650A			100	100				0.68	12				
1235m <sup>3</sup> 容量	100A			103→100*	100				0.07	12			
	200A			93	100				0.08	15			
	600A			93	123				0.10	12			
	100A			103→100*	100				0.14	12			
	200A			93	100				0.16	15			
	600A			93	123				0.20	12			
	650A			100	100				0.40	12			
	100A			100	100				0.61	15			
	200A			123	123				0.40	12			
	600A			93	100				0.07	12			
	650A			93	100				0.13	12			
	1330m <sup>3</sup> 容量	100A			100	100				0.35	12		
200A				100	100				0.35	12			
600A				93	100				0.07	18.8			
650A				93	100				0.14	18.8			
100A				100	100				0.55	18.8			
200A				100	100				0.07	18.8			
600A				93	100				0.14	18.8			
650A				100	100				0.55	18.8			
100A				103→100*	100				0.06	10.18			
200A				103→100*	100				0.12	10.18			
600A				100	100				0.34	10.18			
100A				93	100				0.07	12			
200A			93	100				0.14	12				
650A			100	100				0.68	12				
1356m <sup>3</sup> 容量	100A			103→100*	100				0.07	12			
	200A			93	100				0.08	15			
	600A			93	123				0.10	12			
	650A			103→100*	100				0.14	12			
	100A			93	100				0.16	15			
	200A			93	123				0.20	12			
	600A			100	100				0.40	12			
	650A			100	100				0.61	15			
	100A			123	123				0.40	12			
	200A			93	100				0.07	12			
	600A			93	100				0.13	12			
	650A			100	100				0.35	12			
2400m <sup>3</sup> 容量	100A			93	100				0.07	18.8			
	200A			93	100				0.14	18.8			
	600A			100	100				0.55	18.8			
	650A			93	100				0.07	18.8			
	100A			93	100				0.14	18.8			
	200A			100	100				0.55	18.8			
	600A			93	100				0.07	18.8			
	650A			93	100				0.14	18.8			
	100A			103→100*	100				0.06	10.18			
	200A			103→100*	100				0.12	10.18			
	600A			100	100				0.34	10.18			
	100A			93	100				0.07	12			
200A			93	100				0.14	12				
650A			100	100				0.68	12				

多核種処理水貯槽

※: PVC-3166 による。



表-9-6 円筒型タンクの穴の補強評価結果の数値根拠 (6/13)

機器名称	管台 口径	H [m]	d [mm]	S <sub>n</sub> [MPa]	S <sub>s</sub> [MPa]	t <sub>n1</sub> [mm]	t <sub>n2</sub> [mm]	h [mm]	t <sub>nr</sub> [mm]	t <sub>s</sub> [mm]	Y <sub>1</sub> [mm]	Y <sub>2</sub> [mm]	A2 [mm <sup>2</sup> ]
多種処理水貯槽	100A			93	123				0.07	15			
	200A			93	123				0.14	15			
	650A			100	123				0.68	15			
1057m <sup>3</sup> 容量	100A			103→100*	100				0.07	15			
	200A			103→100*	100				0.13	15			
	600A			100	100				0.59	15			
Sr 処理水貯槽	100A			93	100				0.07	12			
	200A			93	100				0.14	12			
	650A			100	100				0.68	12			
1200m <sup>3</sup> 容量	100A			93	100				0.06	12			
	200A			93	100				0.13	12			
	600A			100	100				0.35	12			

※ : PVC-3166 による。

表-9-6 円筒型タンクの穴の補強評価結果の数値根拠 (7/13)

機器名称		管台 口径	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>3</sub> [mm]	A3 [mm <sup>2</sup> ]
RO 濃縮水貯槽	700m <sup>3</sup> 容量	100A	■	■	■	211.00
		200A	■	■	■	211.00
		500A	■	■	■	211.00
RO 濃縮水貯槽 濃縮廃液貯槽 RO 処理水貯槽 蒸発濃縮処理水貯槽	1000m <sup>3</sup> 容量	100A	■	■	■	211.00
		200A	■	■	■	211.00
		600A	■	■	■	211.00
多核種処理水貯槽	700m <sup>3</sup> 容量	100A	■	■	■	306.00
			■	■	■	211.00
		200A	■	■	■	306.00
			■	■	■	337.00
			■	■	■	306.00
			■	■	■	306.00
	600A	■	■	■	306.00	
		■	■	■	211.00	
		■	■	■	306.00	
	1000m <sup>3</sup> 容量	100A	■	■	■	211.00
		200A	■	■	■	211.00
		600A	■	■	■	211.00
	1060m <sup>3</sup> 容量	100A	■	■	■	211.00
		200A	■	■	■	211.00
		600A	■	■	■	211.00
	1140m <sup>3</sup> 容量	100A	■	■	■	211.00
		200A	■	■	■	211.00
		600A	■	■	■	211.00
	1160m <sup>3</sup> 容量	100A	■	■	■	97.00
		200A	■	■	■	198.00
		650A	■	■	■	306.00
	1200m <sup>3</sup> 容量	100A	■	■	■	306.00
			■	■	■	97.0
		200A	■	■	■	306.00
			■	■	■	198.0
	600A	■	■	■	306.00	
	760mm (内径)	■	■	■	306.0	
1220m <sup>3</sup> 容量	100A	■	■	■	72.00	
	200A	■	■	■	162.00	
	600A	■	■	■	325.00	



表-9-6 円筒型タンクの穴の補強評価結果の数値根拠 (8/13)

機器名称		管台 口径	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>3</sub> [mm]	A3 [mm <sup>2</sup> ]	
多核種処理水貯槽	1235m <sup>3</sup> 容量	100A	■	■	■	97.00	
		200A	■	■	■	198.00	
		650A	■	■	■	306.00	
	1330m <sup>3</sup> 容量	100A	■	■	■	211.00	
			■	■	■	97.00	
		200A	■	■	■	211.00	
			■	■	■	350.00	
			■	■	■	198.00	
		600A	■	■	■	211.00	
	■		■	■	427.00		
	650A	■	■	■	306.00		
		1356m <sup>3</sup> 容量	100A	■	■	■	306.00
			200A	■	■	■	306.00
	600A		■	■	■	306.00	
	2400m <sup>3</sup> 容量	100A	■	■	■	358.00	
		200A	■	■	■	446.00	
		600A	■	■	■	421.00	
	2900m <sup>3</sup> 容量	100A	■	■	■	97.00	
200A		■	■	■	198.00		
650A		■	■	■	350.00		
Sr 処理水貯槽	1057m <sup>3</sup> 容量	100A	■	■	■	211.00	
		200A	■	■	■	211.00	
		600A	■	■	■	211.00	
	1160m <sup>3</sup> 容量	100A	■	■	■	97.00	
		200A	■	■	■	198.00	
		650A	■	■	■	306.00	
	1200m <sup>3</sup> 容量	100A	■	■	■	306.00	
		200A	■	■	■	306.00	
		600A	■	■	■	306.00	

表-9-6 円筒型タンクの穴の補強評価結果の数値根拠 (9/13)

機器名称		管台 口径	W [mm]	Wi [mm]	X [mm]	De [mm]	Te [mm]	A4 [mm <sup>2</sup> ]
RO 濃縮水貯槽	700m <sup>3</sup> 容量	100A	194.2	120.3	194.2			665.1
		200A	381.8	222.3	381.8			1435.5
		500A	800.0	514.0	952.0			2574.0
RO 濃縮水貯槽 濃縮廃液貯槽 RO 処理水貯槽 蒸発濃縮処理水貯槽	1000m <sup>3</sup> 容量	100A	194.2	120.3	194.2			665.1
		200A	381.8	222.3	381.8			1431.0
		600A	900.0	615.6	1155.2			2559.6
多核種処理水貯槽	700m <sup>3</sup> 容量	100A	234	132.3	234			1220.4
			194.2	120.3	194.2			665.1
			194.2	118.0	194.2			914.4
		200A	438	234.3	438			2444.4
			381.8	240.5	381.8			1271.7
			381.8	220	381.8			1941.6
		600A	1224	627.6	1224			7156.8
			900.0	615.6	1155.2			2559.6
			950	613.0	1155.2			4044.0
	1000m <sup>3</sup> 容量	100A	194.2	120.3	194.2			665.1
		200A	381.8	222.3	381.8			1431.0
		600A	900.0	615.6	1155.2			2559.6
	1060m <sup>3</sup> 容量	100A	194.2	120.3	194.2			665.1
		200A	381.8	222.3	381.8			1431.0
		600A	900.0	615.6	1155.2			2559.6
	1140m <sup>3</sup> 容量	100A	194.2	120.3	194.2			665.1
		200A	381.8	222.3	381.8			1435.5
		600A	900.0	615.5	1155.2			2560.5
	1160m <sup>3</sup> 容量	100A	170.0	124.3	204.6			548.4
		200A	330.0	226.3	399.8			1244.4
		650A	1170.0	674.4	1272.8			5947.2
	1200m <sup>3</sup> 容量	100A	232.6	132.3	232.6			1203.6
			204.6	128	204.6			919.2
		200A	436.6	234.3	436.6			2427.6
			399.8	230	399.8			2037.6
		600A	1223.2	627.6	1223.2			7147.2
	760mm (内径)	1520	802	1520			8616.0	
	1220m <sup>3</sup> 容量	100A	211.6	114.3	211.6			991.3
		200A	409.9	216.3	409.9			1972.4
		600A	790	609.6	1179.4			1837.9



表-9-6 円筒型タンクの穴の補強評価結果の数値根拠 (10/13)

機器名称		管台 口径	W [mm]	Wi [mm]	X [mm]	De [mm]	Te [mm]	A4 [mm <sup>2</sup> ]
多核種処理水貯槽	1235m <sup>3</sup> 容量	100A	170.0	124.3	204.6			548.4
		200A	330.0	226.3	399.8			1244.4
		650A	1170.0	674.4	1272.8			5947.2
	1330m <sup>3</sup> 容量	100A	194.2	120.3	194.2			665.1
			194.2	118	194.2			914.4
			170.0	126.3	198.48			524.4
		200A	381.8	222.3	381.8			1435.5
			381.8	220	381.8			1941.6
			330.0	234.3	388.12			1148.4
		600A	900.0	615.6	1155.2			2559.6
			950.0	613	1155.2			4044.0
		650A	1170.0	678.4	1260.8			5899.2
	1356m <sup>3</sup> 容量	100A	232.6	132.3	232.6			1203.60
		200A	436.6	234.3	436.6			2427.60
		600A	1223.2	627.6	1223.2			7147.20
	2400m <sup>3</sup> 容量	100A	194.2	118	194.2			1432.56
		200A	381.8	220	381.8			3041.84
		600A	1171.2	613	1171.2			10494.16
	2900m <sup>3</sup> 容量	100A	180.0	126.3	204.6			805.5
		200A	350.0	234.3	399.8			1735.5
		650A	1170.0	678.4	1272.8			7374.0
Sr 処理水貯槽	1057m <sup>3</sup> 容量	100A	194.2	120.3	194.2			665.1
		200A	381.8	222.3	381.8			1431.0
		600A	900.0	615.6	1155.2			2559.6
	1160m <sup>3</sup> 容量	100A	170.0	124.3	204.6			548.4
		200A	330.0	226.3	399.8			1244.4
		650A	1170.0	674.4	1272.8			5947.2
	1200m <sup>3</sup> 容量	100A	232.6	132.3	232.6			1203.6
		200A	436.6	234.3	436.6			2427.6
		600A	1223.2	627.6	1223.2			7147.2

表-9-6 円筒型タンクの穴の補強評価結果の数値根拠 (11/13)

機器名称		管台 口径	d [mm]	t <sub>sr</sub> [mm]	F	S <sub>n</sub> [MPa]	S <sub>s</sub> [MPa]	A <sub>r</sub> [mm <sup>2</sup> ]	A <sub>0</sub> [mm <sup>2</sup> ]
RO 濃縮水貯槽	700m <sup>3</sup> 容量	100A	████	████	1	103 →100※	100	568.52 →569	2751.43 →2751
		200A	████	████	1	103 →100※	100	1117.72 →1118	5394.91 →5394
		500A	████	████	1	100	100	2786.98 →2787	9826.50 →9826
RO 濃縮水貯槽 濃縮廃液貯槽 RO 処理水貯槽 蒸発濃縮処理水貯槽	1000m <sup>3</sup> 容量	100A	████	████	1	103 →100※	100	694.07 →694	2528.84 →2529
		200A	████	████	1	103 →100※	100	1364.55 →1365	4890.00 →4890
		600A	████	████	1	100	100	4128.68 →4129	9434.94 →9435
多核種処理水貯槽	700m <sup>3</sup> 容量	100A	████	████	1	93	100	625.1 →626	2775.06 →2775
			████	████	1	103 →100※	100	568.52 →569	2751.43 →2751
			████	████	1	93	100	574.99 →575	2510.59 →2511
		200A	████	████	1	93	100	1167.8 →1168	4924.28 →4924
			████	████	1	103 →100※	100	1209.64 →1210	5198.15 →5198
			████	████	1	93	100	1126.98 →1127	4583.62 →4584
		600A	████	████	1	100	100	3246.4 →3247	12707.68 →12707
			████	████	1	100	100	3381.85 →3382	10822.35 →10822
			████	████	1	100	100	3378.39 →3378	9626.82 →9627
	1000m <sup>3</sup> 容量	100A	████	████	1	103 →100※	100	694.07 →694	2528.84 →2529
		200A	████	████	1	103 →100※	100	1364.55 →1365	4890.00 →4890
		600A	████	████	1	100	100	4128.68 →4129	9434.94 →9435
	1060m <sup>3</sup> 容量	100A	████	████	1	103 →100※	100	694.07 →694	2528.84 →2529
		200A	████	████	1	103 →100※	100	1364.55 →1365	4890.00 →4890
		600A	████	████	1	100	100	4128.68 →4129	9434.94 →9435
	1140m <sup>3</sup> 容量	100A	████	████	1	103 →100※	100	702.79 →703	1951.13 →1951
		200A	████	████	1	103 →100※	100	1381.69 →1382	3729.36 →3729
		600A	████	████	1	100	100	4180.52 →4181	7058.33 →7058

※ : PVC-3166 による。



表-9-6 円筒型タンクの穴の補強評価結果の数値根拠 (12/13)

機器名称	管台 口径	d [mm]	t <sub>sr</sub> [mm]	F	S <sub>n</sub> [MPa]	S <sub>s</sub> [MPa]	A <sub>r</sub> [mm <sup>2</sup> ]	A <sub>0</sub> [mm <sup>2</sup> ]	
多核種処理水貯槽	1160m <sup>3</sup> 容量	100A	■■■■	■■■■	1	93	100	723.73 →724	1616.18 →1616
		200A	■■■■	■■■■	1	93	100	1410.75 →1411	3195.36 →3195
		650A	■■■■	■■■■	1	100	100	4465.62 →4466	10840.02 →10840
	1200m <sup>3</sup> 容量	100A	■■■■	■■■■	1	93	100	827.69 →828	2544.77 →2545
			■■■■	■■■■	1	93	100	649.8 →650	2060.2 →2060
		200A	■■■■	■■■■	1	93	100	1550.57 →1551	4530.11 →4530
			■■■■	■■■■	1	93	100	1266.6 →1267	4132.6 →4133
		600A	■■■■	■■■■	1	100	100	4321.43 →4321	11400.11 →11400
			■■■■	■■■■	1	100	100	4324.01 →4324	11664.19 →11664
		760mm (内径)	■■■■	■■■■	1	100	100	4788 →4788	14670 →14670
	1220m <sup>3</sup> 容量	100A	■■■■	■■■■	1	103 →100※	100	723.25 →723	1677.42 →1677
		200A	■■■■	■■■■	1	103 →100※	100	1401.03 →1401	3240.10 →3240
		600A	■■■■	■■■■	1	100	100	4030.99 →4031	5028.51 →5029
	1235m <sup>3</sup> 容量	100A	■■■■	■■■■	1	93	100	723.73 →724	1616.18 →1616
		200A	■■■■	■■■■	1	93	100	1410.75 →1411	3195.36 →3195
		650A	■■■■	■■■■	1	100	100	4465.62 →4466	10840.02 →10840
	1330m <sup>3</sup> 容量	100A	■■■■	■■■■	1	103 →100※	100	779.88 →780	1873.75 →1873
			■■■■	■■■■	1	93	100	789.88 →790	2644.12 →2644
			■■■■	■■■■	1	93	123	720.39 →720	1650.60 →1651
		200A	■■■■	■■■■	1	103 →100※	100	1533.25 →1534	3577.15 →3577
			■■■■	■■■■	1	93	100	1548.17 →1548	4955.94 →4955
			■■■■	■■■■	1	93	123	1396.39 →1396	3252.30 →3252
		600A	■■■■	■■■■	1	100	100	4639.12 →4640	6598.45 →6598
			■■■■	■■■■	1	100	100	4641.02 →4641	10448.23 →10448
650A		■■■■	■■■■	1	123	123	4412.80 →4413	11133.20 →11133	

※: PVC-3166による。

表-9-6 円筒型タンクの穴の補強評価結果の数値根拠 (13/13)

機器名称		管台 口径	d [mm]	t <sub>sr</sub> [mm]	F	S <sub>n</sub> [MPa]	S <sub>s</sub> [MPa]	A <sub>r</sub> [mm <sup>2</sup> ]	A <sub>0</sub> [mm <sup>2</sup> ]
多核種処理水貯槽	1356m <sup>3</sup> 容量	100A	■	■	1	93	100	870.35 →871	2502.46 →2502
		200A	■	■	1	93	100	1630.50 →1631	4437.10 →4437
		600A	■	■	1	100	100	4544.19 →4545	11441.61 →11441
	2400m <sup>3</sup> 容量	100A	■	■	1	93	100	1030.52 →1031	3547.44 →3547
		200A	■	■	1	93	100	2019.84 →2020	6631.20 →6631
		600A	■	■	1	100	100	6138.84 →6139	17461.90 →17461
	2900m <sup>3</sup> 容量	100A	■	■	1	93	123	1520.5 →1521	1854.1 →1854
		200A	■	■	1	93	123	2949.4 →2950	3713.5 →3713
		650A	■	■	1	100	123	9288.6 →9289	12857.1 →12857
Sr 処理水貯槽	1057m <sup>3</sup> 容量	100A	■	■	1	103 →100*	100	694.07 →694	2528.84 →2529
		200A	■	■	1	103 →100*	100	1364.55 →1365	4890.00 →4890
		600A	■	■	1	100	100	4128.68 →4129	9434.94 →9435
	1160m <sup>3</sup> 容量	100A	■	■	1	93	100	723.73 →724	1616.18 →1616
		200A	■	■	1	93	100	1410.75 →1411	3195.36 →3195
		650A	■	■	1	100	100	4465.62 →4466	10840.02 →10840
	1200m <sup>3</sup> 容量	100A	■	■	1	93	100	827.69 →828	2544.77 →2545
		200A	■	■	1	93	100	1550.57 →1551	4530.11 →4530
		600A	■	■	1	100	100	4321.43 →4321	11400.11 →11400

※: PVC-3166 による。



表-9-7 円筒型タンクの穴の補強評価結果 (1/2)

機器名称		管台口径	評価部位	Ar [mm <sup>2</sup> ]	Ao [mm <sup>2</sup> ]
RO 濃縮水貯槽	700m <sup>3</sup> 容量	100A	管台	569	2751
		200A	管台	1118	5394
		500A	管台	2787	9826
RO 濃縮水貯槽 濃縮廃液貯槽 RO 処理水貯槽 蒸発濃縮処理水貯槽	1000m <sup>3</sup> 容量	100A	管台	694	2529
		200A	管台	1365	4890
		600A	管台	4129	9435
多核種処理水貯槽	700m <sup>3</sup> 容量	100A	管台	626	2775
			管台	569	2751
			管台	575	2511
		200A	管台	1168	4924
			管台	1210	5198
			管台	1127	4584
		600A	管台	3247	12707
			管台	3382	10822
			管台	3378	9627
	1000m <sup>3</sup> 容量	100A	管台	694	2529
		200A	管台	1365	4890
		600A	管台	4129	9435
	1060m <sup>3</sup> 容量	100A	管台	694	2529
		200A	管台	1365	4890
		600A	管台	4129	9435
	1140m <sup>3</sup> 容量	100A	管台	703	1951
		200A	管台	1382	3729
		600A	管台	4181	7058
	1160m <sup>3</sup> 容量	100A	管台	724	1616
		200A	管台	1411	3195
		650A	管台	4466	10840
	1200m <sup>3</sup> 容量	100A	管台	828	2545
			管台	650	2060
		200A	管台	1551	4530
			管台	1267	4133
		600A	管台	4321	11400
			管台	4324	11664
		760mm (内径)	管台	4788	14670

表-9-7 円筒型タンクの穴の補強評価結果 (2/2)

機器名称	管台口径	評価部位	Ar [mm <sup>2</sup> ]	A <sub>0</sub> [mm <sup>2</sup> ]	
多核種処理水貯槽	1220m <sup>3</sup> 容量	100A	管台	723	1677
		200A	管台	1401	3240
		600A	管台	4031	5029
	1235m <sup>3</sup> 容量	100A	管台	724	1616
		200A	管台	1411	3195
		650A	管台	4466	10840
	1330m <sup>3</sup> 容量	100A	管台	780	1873
			管台	790	2644
			管台	720	1651
		200A	管台	1533	3577
			管台	1548	4955
			管台	1396	3252
		600A	管台	4640	6598
			管台	4641	10448
		650A	管台	4413	11133
	1356m <sup>3</sup> 容量	100A	管台	871	2502
		200A	管台	1631	4437
		600A	管台	4545	11441
	2400m <sup>3</sup> 容量	100A	管台	1031	3547
		200A	管台	2020	6631
		600A	管台	6139	17461
2900m <sup>3</sup> 容量	100A	管台	1521	1854	
	200A	管台	2950	3713	
	650A	管台	9289	12857	
Sr 処理水貯槽	1057m <sup>3</sup> 容量	100A	管台	694	2529
		200A	管台	1365	4890
		600A	管台	4129	9435
	1160m <sup>3</sup> 容量	100A	管台	724	1616
		200A	管台	1411	3195
		650A	管台	4466	10840
	1200m <sup>3</sup> 容量	100A	管台	828	2545
		200A	管台	1551	4530
		600A	管台	4321	11400



e. 強め材の取付け強さ

設計・建設規格に準拠し、強め材の取り付け強さについて評価を実施した。評価の結果、溶接部の強度が十分であることを確認した（表-9-8, 9）。

$$F_1 = \frac{\pi}{2} d_o L_1 S \eta_1$$

$$F_2 = \frac{\pi}{2} d t_n S_n \eta_3$$

$$F_3 = \frac{\pi}{2} d'_o t_s S \eta_2$$

$$F_4 = \frac{\pi}{2} d_o L_2 S \eta_1$$

$$F_5 = \frac{\pi}{2} W_o L_3 S \eta_1$$

$$F_6 = \frac{\pi}{2} d'_o t_s S \eta_2$$

$$W = d'_o t_{sr} S - (t_s - F t_{sr}) (X - d'_o) S$$

$$W_1 = F_1 + F_2$$

$$W_2 = F_1 + F_6 + F_4$$

$$W_3 = F_5 + F_2$$

$$W_4 = F_5 + F_3$$

$$W_5 = F_1 + F_3$$

$$W_6 = F_5 + F_6 + F_4$$

F<sub>1</sub> : 断面（管台外側のすみ肉溶接部）におけるせん断強さ

F<sub>2</sub> : 断面（管台内側の管台壁）におけるせん断強さ

F<sub>3</sub> : 断面（突合せ溶接部）におけるせん断強さ

F<sub>4</sub> : 断面（管台内側のすみ肉溶接部）におけるせん断強さ

F<sub>5</sub> : 断面（強め材のすみ肉溶接部）におけるせん断強さ

F<sub>6</sub> : 断面（突合せ溶接部）におけるせん断強さ

d<sub>o</sub> : 管台外径

d : 管台内径

d<sub>o</sub>' : 胴の穴の径

W<sub>o</sub> : 強め材の外径

S : 胴板材料の最高使用温度における許容引張応力

S<sub>n</sub> : 管台材料の最高使用温度における許容引張応力

L<sub>1</sub> : すみ肉溶接部の脚長（管台取付部（胴より外側））

L<sub>2</sub> : すみ肉溶接部の脚長（管台取付部（胴より内側））

L<sub>3</sub> : 溶接部の脚長（強め材）

η<sub>1</sub> : 強め材の取付け強さ（表 PVC-3169-1 の値）

η<sub>2</sub> : 強め材の取付け強さ（表 PVC-3169-1 の値）

η<sub>3</sub> : 強め材の取付け強さ（表 PVC-3169-1 の値）

W : 溶接部の負うべき荷重

t<sub>sr</sub> : 継目のない胴の計算上必要な厚さ

(PVC-3122(1)において η = 1 としたもの)

F : 管台の取付角度より求まる係数

(図 PVC-3161.2-1 から求めた値)

X : 胴面に沿った補強に有効な範囲

W<sub>1</sub> : 予想される破断箇所の強さ

W<sub>2</sub> : 予想される破断箇所の強さ

W<sub>3</sub> : 予想される破断箇所の強さ

W<sub>4</sub> : 予想される破断箇所の強さ

W<sub>5</sub> : 予想される破断箇所の強さ

W<sub>6</sub> : 予想される破断箇所の強さ

表-9-8 円筒型タンクの強め材の取付け強さの数値根拠 (1/15)

機器名称		管台 口径	d <sub>o</sub> ' [mm]	t <sub>sr</sub> [mm]	S [MPa]	t <sub>s</sub> [mm]	X [mm]	F	W [N]
RO 濃縮水貯槽	700m <sup>3</sup> 容量	100A			100	16.0	194.2	1.0	1864.1
		200A			100	16.0	381.8	1.0	-25256.1 <sup>※</sup>
		500A			100	16.0	952.0	1.0	-137004 <sup>※</sup>
RO 濃縮水貯槽 濃縮廃液貯槽 RO 処理水貯槽 蒸発濃縮処理水貯槽	1000m <sup>3</sup> 容量	100A			100	15	194.2	1.0	33964.16
		200A			100	15	381.8	1.0	39660.64
		600A			100	15	1155.2	1.0	22336.96
多核種処理水貯槽	700m <sup>3</sup> 容量	100A			100	12	116.3	1.0	61639
					100	16.0	194.2	1.0	1864.1
					100	12	194.2	1.0	32107.58
		200A			100	12	218.3	1.0	115699
					100	16.0	381.8	1.0	4663.9
					100	12	381.8	1.0	39114.82
		600A			100	12	611.6	1.0	324248
					100	16.0	1155.2	1.0	-18590.4 <sup>※</sup>
					100	12	1155.2	1.0	35356.48
	1000m <sup>3</sup> 容量	100A			100	15	194.2	1.0	33964.16
		200A			100	15	381.8	1.0	39660.64
		600A			100	15	1155.2	1.0	22336.96
	1060m <sup>3</sup> 容量	100A			100	15	194.2	1.0	33964.16
		200A			100	15	381.8	1.0	39660.64
		600A			100	15	1155.2	1.0	22336.96
	1140m <sup>3</sup> 容量	100A			100	12	194.2	1.0	56681.96
		200A			100	12	381.8	1.0	89746.84
		600A			100	12	1155.2	1.0	193413.76
	1160m <sup>3</sup> 容量	100A			100	12	204.6	1.0	37367.82
		200A			100	12	399.8	1.0	63939.66
		650A			100	12	1272.8	1.0	167003.76
	1200m <sup>3</sup> 容量	100A			100	12	116.3	1.0	82174.99
					100	12	204.6	1.0	24978
		200A			100	12	218.3	1.0	154245.91
					100	12	399.8	1.0	36114
		600A			100	12	611.6	1.0	432142.92
					100	12	1223.2	1.0	130882.4
	760mm (内径)			100	12	1520	1.0	79200	

※溶接部の負うべき荷重が負であるため、以降の溶接部の取付け強さの確認は不要である。



表-9-8 円筒型タンクの強め材の取付け強さの数値根拠 (2/15)

機器名称	管台 口径	d <sub>o</sub> ' [mm]	t <sub>sr</sub> [mm]	S [MPa]	t <sub>s</sub> [mm]	X [mm]	F	W [N]	
多核種処理水貯槽	1220m <sup>3</sup> 容量	100A			100	10.18	211.6	1.0	55708
		200A			100	10.18	409.9	1.0	93155
		600A			100	10.18	1179.4	1.0	235930
	1235m <sup>3</sup> 容量	100A			100	12	204.6	1.0	37367.82
		200A			100	12	399.8	1.0	63939.66
		650A			100	12	1272.8	1.0	167003.76
	1330m <sup>3</sup> 容量	100A			100	12	194.2	1.0	72095.91
					100	15	194.2	1.0	54189.70
					123	12	198.48	1.0	49299
		200A			100	12	381.8	1.0	120050.88
					100	15	381.8	1.0	76526.30
					123	12	388.12	1.0	84993
		600A			100	12	1155.2	1.0	285103.70
					100	15	1155.2	1.0	127803.20
	650A			123	12	1260.8	1.0	210134	
	1356m <sup>3</sup> 容量	100A			100	12	232.6	1.0	33261.80
		200A			100	12	436.6	1.0	62433.80
		600A			100	12	1223.2	1.0	174917.60
	2400m <sup>3</sup> 容量	100A			100	18.8	194.2	1.0	87207.86
		200A			100	18.8	381.8	1.0	122940.94
		600A			100	18.8	1171.2	1.0	205800.96
2900m <sup>3</sup> 容量	100A			100	15	204.6	1.0	55660	
	200A			100	15	399.8	1.0	94803	
	650A			100	15	1276.0	1.0	243134	
Sr 処理水貯槽	1057m <sup>3</sup> 容量	100A			100	15	194.2	1.0	33964.16
		200A			100	15	381.8	1.0	39660.64
		600A			100	15	1155.2	1.0	22336.96
	1160m <sup>3</sup> 容量	100A			100	12	204.6	1.0	37367.82
		200A			100	12	399.8	1.0	63939.66
		650A			100	12	1272.8	1.0	167003.76
	1200m <sup>3</sup> 容量	100A			100	12	116.3	1.0	82174.99
		200A			100	12	218.3	1.0	154245.91
		600A			100	12	611.6	1.0	432142.92

表-9-8 円筒型タンクの強め材の取付け強さの数値根拠 (3/15)

機器名称		管台 口径	d <sub>o</sub> [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	S [MPa]	$\eta_1$	F <sub>1</sub> [N]
RO 濃縮水貯槽	700m <sup>3</sup> 容量	100A	■	■	100	0.46	74331
		200A	■	■	—	—	—
		500A	■	■	—	—	—
RO 濃縮水貯槽 濃縮廃液貯槽 RO 処理水貯槽 蒸発濃縮処理水貯槽	1000m <sup>3</sup> 容量	100A	■	■	100	0.46	74331
		200A	■	■	100	0.46	140662
		600A	■	■	100	0.46	396429
多核種処理水貯槽	700m <sup>3</sup> 容量	100A	■	■	100	0.46	74330
		200A	■	■	100	0.46	140662
			■	■	100	0.46	187549
		600A	■	■	100	0.46	396429
			■	■	—	—	—
	1000m <sup>3</sup> 容量	100A	■	■	100	0.46	74331
		200A	■	■	100	0.46	140662
		600A	■	■	100	0.46	396429
	1060m <sup>3</sup> 容量	100A	■	■	100	0.46	74331
		200A	■	■	100	0.46	140662
		600A	■	■	100	0.46	396429
	1140m <sup>3</sup> 容量	100A	■	■	100	0.46	74331
		200A	■	■	100	0.46	140662
		600A	■	■	100	0.46	396429
	1160m <sup>3</sup> 容量	100A	■	■	100	0.46	92170
		200A	■	■	100	0.46	174421
		650A	■	■	100	0.46	572620
	1200m <sup>3</sup> 容量	100A	■	■	100	0.46	74330
			■	■	100	0.46	49554
		200A	■	■	100	0.46	140662
		600A	■	■	100	0.46	396429
	760mm (内径)	■	■	100	0.46	509843	
	1220m <sup>3</sup> 容量	100A	■	■	100	0.46	49554
		200A	■	■	100	0.46	140662
		600A	■	■	100	0.46	396429
	1235m <sup>3</sup> 容量	100A	■	■	100	0.46	92170
		200A	■	■	100	0.46	174421
650A		■	■	100	0.46	572620	



表-9-8 円筒型タンクの強め材の取付け強さの数値根拠 (4/15)

機器名称	管台 口径	d <sub>o</sub> [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	S [MPa]	η <sub>1</sub>	F <sub>1</sub> [N]		
多核種処理水貯槽	1330m <sup>3</sup> 容量	100A	■	■	100	0.46	74330	
			■	■	123	0.46	60950	
		200A	■	■	100	0.46	140662	
			■	■	100	0.46	203178	
		600A	■	■	100	0.46	396429	
			■	■	100	0.46	660714	
	650A	■	■	123	0.46	528241		
	1356m <sup>3</sup> 容量	100A	■	■	100	0.46	74330	
		200A	■	■	100	0.46	140661	
		600A	■	■	100	0.46	396428	
	2400m <sup>3</sup> 容量	100A	■	■	100	0.46	74330	
		200A	■	■	100	0.46	203178	
		600A	■	■	100	0.46	528571	
	2900m <sup>3</sup> 容量	100A	■	■	100	0.46	50792	
		200A	■	■	100	0.46	115342	
		650A	■	■	100	0.46	586934	
	Sr 処理水貯槽	1057m <sup>3</sup> 容量	100A	■	■	100	0.46	74331
			200A	■	■	100	0.46	140662
600A			■	■	100	0.46	396429	
1160m <sup>3</sup> 容量		100A	■	■	100	0.46	92170	
		200A	■	■	100	0.46	174421	
		650A	■	■	100	0.46	572620	
1200m <sup>3</sup> 容量		100A	■	■	100	0.46	74330	
		200A	■	■	100	0.46	140662	
		600A	■	■	100	0.46	396429	

表-9-8 円筒型タンクの強め材の取付け強さの数値根拠 (5/15)

機器名称		管台 口径	d [mm]	t <sub>n</sub> [mm]	S <sub>n</sub> [MPa]	$\eta_3$	F <sub>2</sub> [N]
RO 濃縮水貯槽	700m <sup>3</sup> 容量	100A			103→100*	0.70	91820
		200A			—	—	—
		500A			—	—	—
RO 濃縮水貯槽 濃縮廃液貯槽 RO 処理水貯槽 蒸発濃縮処理水貯槽	1000m <sup>3</sup> 容量	100A			103→100*	0.70	91820
		200A			103→100*	0.70	266581
		600A			100	0.70	1016167
多核種処理水貯槽	700m <sup>3</sup> 容量	100A			93.0	0.46	41247
					103→100*	0.70	91820
					93	0.70	85392
		200A			93.0	0.46	110151
					103→100*	0.70	266579
					93	0.70	247919
		600A			100	0.46	507761
					—	—	—
					100	0.70	1016166
	1000m <sup>3</sup> 容量	100A			103→100*	0.70	91820
		200A			103→100*	0.70	266581
		600A			100	0.70	1016167
	1060m <sup>3</sup> 容量	100A			103→100*	0.70	91820
		200A			103→100*	0.70	266581
		600A			100	0.70	1016167
	1140m <sup>3</sup> 容量	100A			100	0.70	74737
		200A			100	0.70	220401
		600A			100	0.70	825636
	1160m <sup>3</sup> 容量	100A			93.0	0.70	62767
		200A			93.0	0.70	167621
		650A			100	0.70	839711

※: PVC-3166 による。



表-9-8 円筒型タンクの強め材の取付け強さの数値根拠 (6/15)

機器名称	管台 口径	d [mm]	t <sub>n</sub> [mm]	S <sub>n</sub> [MPa]	η <sub>3</sub>	F <sub>2</sub> [N]
多核種処理水貯槽	1200m <sup>3</sup> 容量	100A		93.0	0.46	41247
				93.0	0.7	62766
		200A		93.0	0.46	110151
				93.0	0.7	167621
		600A		100	0.46	405410
				100	0.46	507761
	1220m <sup>3</sup> 容量	100A		103	0.70	52971
		200A		103	0.70	135373
		600A		100	0.70	656941
	1235m <sup>3</sup> 容量	100A		93.0	0.70	62767
		200A		93.0	0.70	167621
		650A		100	0.70	839711
	1330m <sup>3</sup> 容量	100A		100	0.70	74737
				93	0.70	85392
				93	0.70	76415
		200A		100	0.70	220401
				93	0.70	247919
				93	0.70	220669
		600A		100	0.70	825636
				100	0.70	1016166
		650A		123	0.70	1278882
	1356m <sup>3</sup> 容量	100A		93	0.46	41246
		200A		93	0.46	110150
		600A		100	0.46	507761
	2400m <sup>3</sup> 容量	100A		93	0.70	85392
		200A		93	0.70	247919
		600A		100	0.70	772680
	2900m <sup>3</sup> 容量	100A		93.0	0.70	55725
		200A		93.0	0.70	148238
		650A		100	0.70	785699

表-9-8 円筒型タンクの強め材の取付け強さの数値根拠 (7/15)

機器名称		管台 口径	d [mm]	t <sub>n</sub> [mm]	S <sub>n</sub> [MPa]	η <sub>3</sub>	F <sub>2</sub> [N]
Sr 処理水貯槽	1057m <sup>3</sup> 容量	100A	■	■	103→100*	0.70	91820
		200A	■	■	103→100*	0.70	266581
		600A	■	■	100	0.70	1016167
	1160m <sup>3</sup> 容量	100A	■	■	93.0	0.70	62767
		200A	■	■	93.0	0.70	167621
		650A	■	■	100	0.70	839711
	1200m <sup>3</sup> 容量	100A	■	■	93.0	0.46	41247
		200A	■	■	93.0	0.46	110151
		600A	■	■	100	0.46	405410

※: PVC-3166 による。



表-9-8 円筒型タンクの強め材の取付け強さの数値根拠 (8/15)

機器名称		管台 口径	d o' [mm]	t <sub>s</sub> [mm]	S [MPa]	η <sub>2</sub>	F <sub>3</sub> [N]
RO 濃縮水貯槽	700m <sup>3</sup> 容量	100A	■	■	100	0.70	218680
		200A	■	■	—	—	—
		500A	■	■	—	—	—
RO 濃縮水貯槽 濃縮廃液貯槽 RO 処理水貯槽 蒸発濃縮処理水貯槽	1000m <sup>3</sup> 容量	100A	■	■	100	0.70	205013
		200A	■	■	100	0.70	373245
		600A	■	■	100	0.70	1021929
多核種処理水貯槽	700m <sup>3</sup> 容量	100A	■	■	100	0.46	100841
			■	■	100	0.70	218680
			■	■	100	0.70	166648
		200A	■	■	100	0.46	189284
			■	■	100	0.70	398127
			■	■	100	0.70	301234
		600A	■	■	100	0.46	530306
			■	■	—	—	—
			■	■	100	0.70	820181
	1000m <sup>3</sup> 容量	100A	■	■	100	0.70	205013
		200A	■	■	100	0.70	373245
		600A	■	■	100	0.70	1021929
	1060m <sup>3</sup> 容量	100A	■	■	100	0.70	205013
		200A	■	■	100	0.70	373245
		600A	■	■	100	0.70	1021929
	1140m <sup>3</sup> 容量	100A	■	■	100	0.70	164010
		200A	■	■	100	0.70	298596
		600A	■	■	100	0.70	817543
	1160m <sup>3</sup> 容量	100A	■	■	100	0.70	142468
		200A	■	■	100	0.70	269105
		650A	■	■	100	0.70	881010
	1200m <sup>3</sup> 容量	100A	■	■	100	0.46	100841
			■	■	100	0.7	155697
		200A	■	■	100	0.46	189284
			■	■	100	0.7	290283
		600A	■	■	100	0.46	530306
	760mm (内径)	■	■	100	0.7	1039742	
	1220m <sup>3</sup> 容量	100A	■	■	100	0.70	139246
		200A	■	■	100	0.70	253510
		600A	■	■	100	0.70	694101

表-9-8 円筒型タンクの強め材の取付け強さの数値根拠 (9/15)

機器名称	管台 口径	d o' [mm]	t <sub>s</sub> [mm]	S [MPa]	η <sub>2</sub>	F <sub>3</sub> [N]	
多核種処理水貯槽	1235m <sup>3</sup> 容量	100A			100	0.70	142468
		200A			100	0.70	269105
		650A			100	0.70	881010
	1330m <sup>3</sup> 容量	100A			100	0.70	164010
					100	0.70	208311
					123	0.70	188424
		200A			100	0.70	298596
					100	0.70	376543
					123	0.70	355912
		600A			100	0.70	817543
					100	0.70	1025227
		650A			123	0.70	1083641
	1356m <sup>3</sup> 容量	100A			100	0.46	100841
		200A			100	0.46	189283
		600A			100	0.46	530305
	2400m <sup>3</sup> 容量	100A			100	0.70	273486
		200A			100	0.70	484337
		600A			100	0.70	1297354
	2900m <sup>3</sup> 容量	100A			100	0.70	235530
		200A			100	0.70	444890
		650A			100	0.70	1354551
Sr 処理水貯槽	1057m <sup>3</sup> 容量	100A			100	0.70	205013
		200A			100	0.70	373245
		600A			100	0.70	1021929
	1160m <sup>3</sup> 容量	100A			100	0.70	142468
		200A			100	0.70	269105
		650A			100	0.70	881010
	1200m <sup>3</sup> 容量	100A			100	0.46	100841
		200A			100	0.46	189284
		600A			100	0.46	530306



表-9-8 円筒型タンクの強め材の取付け強さの数値根拠 (10/15)

機器名称		管台 口径	d <sub>o</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	S [MPa]	η <sub>1</sub>	F <sub>4</sub> [N]
RO 濃縮水貯槽	700m <sup>3</sup> 容量	100A	■	■	100	0.46	74331
		200A	■	■	—	—	—
		500A	■	■	—	—	—
RO 濃縮水貯槽 濃縮廃液貯槽 RO 処理水貯槽 蒸発濃縮処理水貯槽	1000m <sup>3</sup> 容量	100A	■	■	100	0.46	74331
		200A	■	■	100	0.46	140662
		600A	■	■	100	0.46	396429
多核種処理水貯槽	700m <sup>3</sup> 容量	100A	■	■	100	0.46	99107
			■	■	100	0.46	74330
		200A	■	■	100	0.46	187549
			■	■	100	0.46	140661
		600A	■	■	100	0.46	528572
			■	■	—	—	—
	1000m <sup>3</sup> 容量	100A	■	■	100	0.46	74331
		200A	■	■	100	0.46	140662
		600A	■	■	100	0.46	396429
	1060m <sup>3</sup> 容量	100A	■	■	100	0.46	74331
		200A	■	■	100	0.46	140662
		600A	■	■	100	0.46	396429
	1140m <sup>3</sup> 容量	100A	■	■	100	0.46	74331
		200A	■	■	100	0.46	140662
		600A	■	■	100	0.46	396429
	1160m <sup>3</sup> 容量	100A	■	■	100	0.46	46085
		200A	■	■	100	0.46	130816
		650A	■	■	100	0.46	572620
	1200m <sup>3</sup> 容量	100A	■	■	100	0.46	99107
			■	■	100	0.46	49554
		200A	■	■	100	0.46	187549
			■	■	100	0.46	140662
		600A	■	■	100	0.46	528572
	760mm (内径)	■	■	100	0.46	679790	
	1220m <sup>3</sup> 容量	100A	■	■	100	0.46	49554
		200A	■	■	100	0.46	140662
		600A	■	■	100	0.46	528572

表-9-8 円筒型タンクの強め材の取付け強さの数値根拠 (11/15)

機器名称		管台 口径	d <sub>o</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	S [MPa]	η <sub>1</sub>	F <sub>4</sub> [N]
多核種処理水貯槽	1235m <sup>3</sup> 容量	100A			100	0.46	46085
		200A			100	0.46	130816
		650A			100	0.46	572620
	1330m <sup>3</sup> 容量	100A			100	0.46	74330
					123	0.46	60950
		200A			100	0.46	140662
					123	0.46	173014
		600A			100	0.46	396429
		650A			123	0.46	704321
	1356m <sup>3</sup> 容量	100A			100	0.46	99107
		200A			100	0.46	187549
		600A			100	0.46	528571
	2400m <sup>3</sup> 容量	100A			100	0.46	74330
		200A			100	0.46	140661
		600A			100	0.46	396428
	2900m <sup>3</sup> 容量	100A			100	0.46	60950
		200A			100	0.46	173014
		650A			100	0.46	528241
Sr 処理水貯槽	1057m <sup>3</sup> 容量	100A			100	0.46	74331
		200A			100	0.46	140662
		600A			100	0.46	396429
	1160m <sup>3</sup> 容量	100A			100	0.46	46085
		200A			100	0.46	130816
		650A			100	0.46	572620
	1200m <sup>3</sup> 容量	100A			100	0.46	99107
		200A			100	0.46	187549
		600A			100	0.46	528572



表-9-8 円筒型タンクの強め材の取付け強さの数値根拠 (12/15)

機器名称	管台 口径	W <sub>0</sub> [mm]	L <sub>3</sub> [mm]	S [MPa]	$\eta_1$	F <sub>5</sub> [N]
RO 濃縮水貯槽	700m <sup>3</sup> 容量	100A		100	0.46	222551
		200A		—	—	—
		500A		—	—	—
RO 濃縮水貯槽 濃縮廃液貯槽 RO 処理水貯槽 蒸発濃縮処理水貯槽	1000m <sup>3</sup> 容量	100A		100	0.46	232667
		200A		100	0.46	288304
		600A		100	0.46	455217
多核種処理水貯槽	700m <sup>3</sup> 容量	100A		100	0.46	198345
				100	0.46	232667
				100	0.46	126449
		200A		100	0.46	312149
				100	0.46	298419
				100	0.46	260123
		600A		100	0.46	890924
				—	—	—
				100	0.46	617794
	1000m <sup>3</sup> 容量	100A		100	0.46	232667
		200A		100	0.46	288304
		600A		100	0.46	455217
	1060m <sup>3</sup> 容量	100A		100	0.46	232667
		200A		100	0.46	288304
		600A		100	0.46	455217
	1140m <sup>3</sup> 容量	100A		100	0.46	232667
		200A		100	0.46	288304
		600A		100	0.46	455217
	1160m <sup>3</sup> 容量	100A		100	0.46	57119
		200A		100	0.46	133054
		650A		100	0.46	760863
	1200m <sup>3</sup> 容量	100A		100	0.46	198345
				100	0.46	110191
		200A		100	0.46	312149
				100	0.46	208099
		600A		100	0.46	890924
	760mm (内径)		100	0.46	1089269	
	1220m <sup>3</sup> 容量	100A		100	0.46	108385
		200A		100	0.46	186422
		600A		100	0.46	570827

表-9-8 円筒型タンクの強め材の取付け強さの数値根拠 (13/15)

機器名称		管台 口径	W <sub>0</sub> [mm]	L <sub>3</sub> [mm]	S [MPa]	$\eta_1$	F <sub>5</sub> [N]
多核種処理水貯槽	1235m <sup>3</sup> 容量	100A			100	0.46	57119
		200A			100	0.46	133054
		650A			100	0.46	760863
	1330m <sup>3</sup> 容量	100A			100	0.46	232666
					100	0.46	126449
					123	0.46	75544
		200A			100	0.46	288304
					100	0.46	289026
					123	0.46	175973
		600A			100	0.46	455217
					100	0.46	755081
		650A			123	0.46	935860
	1356m <sup>3</sup> 容量	100A			100	0.46	198344
		200A			100	0.46	312148
		600A			100	0.46	890924
	2400m <sup>3</sup> 容量	100A			100	0.46	308535
		200A			100	0.46	485564
		600A			100	0.46	1385882
	2900m <sup>3</sup> 容量	100A			100	0.46	95985
		200A			100	0.46	279958
		650A			100	0.46	1351798
Sr 処理水貯槽	1057m <sup>3</sup> 容量	100A			100	0.46	232667
		200A			100	0.46	288304
		600A			100	0.46	455217
	1160m <sup>3</sup> 容量	100A			100	0.46	57119
		200A			100	0.46	133054
		650A			100	0.46	760863
	1200m <sup>3</sup> 容量	100A			100	0.46	198345
		200A			100	0.46	312149
		600A			100	0.46	890924



表-9-8 円筒型タンクの強め材の取付け強さの数値根拠 (14/15)

機器名称		管台 口径	d <sub>o</sub> [mm]	t <sub>s</sub> [mm]	S [MPa]	η <sub>2</sub>	F <sub>6</sub> [N]
RO 濃縮水貯槽	700m <sup>3</sup> 容量	100A			100	0.70	201088
		200A			—	—	—
		500A			—	—	—
RO 濃縮水貯槽 濃縮廃液貯槽 RO 処理水貯槽 蒸発濃縮処理水貯槽	1000m <sup>3</sup> 容量	100A			100	0.70	188520
		200A			100	0.70	356752
		600A			100	0.70	1005436
多核種処理水貯槽	700m <sup>3</sup> 容量	100A			100	0.46	99107
					100	0.70	201088
					100	0.70	150815
		200A			100	0.46	187549
					100	0.70	380534
					100	0.70	285401
		600A			100	0.46	528572
					—	—	—
					100	0.70	804348
	1000m <sup>3</sup> 容量	100A			100	0.70	188520
		200A			100	0.70	356752
		600A			100	0.70	1005436
	1060m <sup>3</sup> 容量	100A			100	0.70	188520
		200A			100	0.70	356752
		600A			100	0.70	1005436
	1140m <sup>3</sup> 容量	100A			100	0.70	150816
		200A			100	0.70	285402
		600A			100	0.70	804349
	1160m <sup>3</sup> 容量	100A			100	0.70	140259
		200A			100	0.70	265424
		650A			100	0.70	871378
	1200m <sup>3</sup> 容量	100A			100	0.46	99107
					100	0.7	150815
		200A			100	0.46	187549
					100	0.7	285401
		600A			100	0.46	528572
	760mm (内径)			100	0.7	1034464	
	1220m <sup>3</sup> 容量	100A			100	0.70	128043
		200A			100	0.70	242308
		600A			100	0.70	682898

表-9-8 円筒型タンクの強め材の取付け強さの数値根拠 (15/15)

機器名称	管台 口径	d <sub>o</sub> [mm]	t <sub>s</sub> [mm]	S [MPa]	η <sub>2</sub>	F <sub>6</sub> [N]	
多核種処理水貯槽	1235m <sup>3</sup> 容量	100A			100	0.70	140259
		200A			100	0.70	265424
		650A			100	0.70	871378
	1330m <sup>3</sup> 容量	100A			100	0.7	150815
					100	0.70	188519
					123	0.70	185502
		200A			100	0.7	285401
					100	0.70	356751
					123	0.70	351043
		600A			100	0.7	804348
					100	0.70	1005435
		650A			123	0.70	1071794
	1356m <sup>3</sup> 容量	100A			100	0.46	99107
		200A			100	0.46	187549
		600A			100	0.46	528571
	2400m <sup>3</sup> 容量	100A			100	0.70	236277
		200A			100	0.70	447128
		600A			100	0.70	1260145
	2900m <sup>3</sup> 容量	100A			100	0.70	231878
		200A			100	0.70	438804
		650A			100	0.70	1339742
Sr 処理水貯槽	1057m <sup>3</sup> 容量	100A			100	0.70	188520
		200A			100	0.70	356752
		600A			100	0.70	1005436
	1160m <sup>3</sup> 容量	100A			100	0.70	140259
		200A			100	0.70	265424
		650A			100	0.70	871378
	1200m <sup>3</sup> 容量	100A			100	0.46	99107
		200A			100	0.46	187549
		600A			100	0.46	528572



表-9-9 円筒型タンクの強め材の取付け強さ (1/2)

機器名称		管台 口径	溶接部の負 うべき荷重	予想される破断箇所の強さ					
				W [N]	W <sub>1</sub> [N]	W <sub>2</sub> [N]	W <sub>3</sub> [N]	W <sub>4</sub> [N]	W <sub>5</sub> [N]
RO 濃縮水貯槽	700m <sup>3</sup> 容量	100A	1864.1	166151	349750	314371	441231	293011	467970
		200A	-25256.1	—	—	—	—	—	—
		500A	-137004	—	—	—	—	—	—
RO 濃縮水貯槽 濃縮廃液貯槽 RO 処理水貯槽 蒸発濃縮処理 水貯槽	1000m <sup>3</sup> 容量	100A	33964.16	166151	337182	324487	437680	279344	495518
		200A	39660.64	407243	638076	554885	661549	513907	785718
		600A	22336.96	1412596	1798294	1471383	1477146	1418358	1857082
多核種処理水 貯槽	700m <sup>3</sup> 容量	100A	61639	115577	272545	239591	299186	175172	396559
			1864.1	166150	349748	324487	441347	293010	508085
			32107.58	159722	299475	211841	293097	240978	351594
		200A	115699	250813	515761	422299	501432	329946	687247
			4663.9	454128	755632	564998	696546	585676	866502
			39114.82	435468	613611	508042	561357	488783	686185
		600A	324148	904190	1453572	1398685	1421230	926735	1948068
			-180590.4	—	—	—	—	—	—
			35356.48	1544737	1729347	1633960	1437975	1348752	1818570
	1000m <sup>3</sup> 容量	100A	33964.16	166151	337182	324487	437680	279344	495518
		200A	39660.64	407243	638076	554885	661549	513907	785718
		600A	22336.96	1412596	1798294	1471384	1477146	1418358	1857082
	1060m <sup>3</sup> 容量	100A	33964.16	166151	337182	324487	437680	279344	495518
		200A	39660.64	407243	638076	554885	661549	513907	785718
		600A	22336.96	1412596	1798294	1471384	1477146	1418358	1857082
	1140m <sup>3</sup> 容量	100A	56681.96	149067	299476	307403	396676	238340	457812
		200A	89746.84	361062	566725	508704	586899	439257	714367
		600A	193413.76	1222064	1597205	1280852	1272759	1213971	1655993
	1160m <sup>3</sup> 容量	100A	37367.82	154937	278514	119886	199587	234638	243463
		200A	63939.66	342042	570661	300675	402159	443526	529294
		650A	167003.76	1412331	2016618	1600574	1641873	1453630	2204861
	1200m <sup>3</sup> 容量	100A	82174.99	115577	272545	239591	299186	175172	396559
			24978	112320	249923	172957	265888	205251	310560
		200A	154245.91	250813	515761	422299	501432	329946	687247
			36114	308283	566725	375720	498382	430945	634162
		600A	432142.92	801839	1453572	1296335	1421230	926735	1948068
			130882.4	904189	1453570	1398685	1421229	926733	1948066
760mm (内径)		79200	1512639	2224097	2092065	2129011	1549585	2803523	



表-9-9 円筒型タンクの強め材の取付け強さ (2/2)

機器名称		管台 口径	溶接部の 負うべき 荷重	予想される破断箇所の強さ					
			W [N]	W <sub>1</sub> [N]	W <sub>2</sub> [N]	W <sub>3</sub> [N]	W <sub>4</sub> [N]	W <sub>5</sub> [N]	W <sub>6</sub> [N]
多核種処理水 貯槽	1220m <sup>3</sup> 容量	100A	55708	102524	227151	211627	208210	239071	—
		200A	93155	276035	523632	416928	422218	489306	—
		600A	235930	1053369	1607899	1495884	1367515	1490789	—
	1235m <sup>3</sup> 容量	100A	37367.82	154937	278514	119886	199587	234638	243463
		200A	63939.66	342042	570661	300675	402159	443526	529294
		650A	167003.76	1412331	2016618	1600574	1641873	1453630	2204861
	1330m <sup>3</sup> 容量	100A	72095.91	149067	299476	307403	396676	238340	457812
			54189.7	159722	337179	211841	334760	282641	389298
			49298.40	137365	307402	151959	263968	249374	321996
		200A	120050.88	361062	566725	508704	586899	439257	714367
			76526.3	451097	700590	536945	665569	579721	786438
			84993.00	393683	697071	396642	531885	528926	700030
		600A	285103.70	1222064	1597205	1280852	1272759	1213971	1655993
			127803.2	1676880	2062577	1771247	1780308	1685941	2156944
	650A	210133.20	1807123	2304356	2214742	2019501	1611882	2711975	
	1356m <sup>3</sup> 容量	100A	33261.80	115576	272544	239590	299185	175171	396558
		200A	62433.80	250811	515759	422298	501431	329944	687246
		600A	174917.60	904189	1453570	1398685	1421229	926733	1948066
	2400m <sup>3</sup> 容量	100A	87207.86	159722	384937	393927	582021	347816	619142
		200A	122940.94	451097	790967	733483	969901	687515	1073353
		600A	205800.96	1301251	2185144	2158562	2683236	1825925	3042455
	2900m <sup>3</sup> 容量	100A	55660	106517	343620	151710	331515	286322	388813
		200A	94803	263580	727160	428196	724848	560232	891776
		650A	243134	1372633	2454917	2137497	2706349	1941485	3219781
Sr 処理水貯槽	1057m <sup>3</sup> 容量	100A	33964.16	166151	337182	324487	437680	279344	495518
		200A	39660.64	407243	638076	554885	661549	513907	785718
		600A	22336.96	1412596	1798294	1471384	1477146	1418358	1857082
	1160m <sup>3</sup> 容量	100A	37367.82	154937	278514	119886	199587	234638	243463
		200A	63939.66	342042	570661	300675	402159	443526	529294
		650A	167003.76	1412331	2016618	1600574	1641873	1453630	2204861
	1200m <sup>3</sup> 容量	100A	82174.99	115577	272545	239591	299186	175172	396559
		200A	154245.91	250813	515761	422299	501432	329946	687247
		600A	432142.92	801839	1453572	1296335	1421230	926735	1948068



③ 平成 25 年 8 月 14 日以降に設計するタンクのうち J2・J3 エリアのタンク

a. 円筒型タンクの胴の厚さ評価

設計・建設規格に準拠し、板厚評価を実施した。評価の結果、水頭圧に耐えられることを確認した（表-10-1, 2）。

$$t = \frac{DiH\rho}{0.204S\eta}$$

ただし、t の値は炭素鋼、低合金鋼の場合は t=3[mm]以上、その他の金属の場合は t=1.5[mm]以上とする。また、内径の区分に応じた必要厚さを考慮する。

表-10-1 円筒型タンクの胴の板厚評価の数値根拠

機器名称		Di [m]	H [m]	$\rho$	材料	温度 [°C]	S [MPa]	$\eta$	t [mm]
多核種処理水貯槽	2400m <sup>3</sup> 容量	■	■	1	SM400C	常温	100	0.65	16.2

※1 : 満水での水頭。

表-10-2 円筒型タンクの胴の板厚評価結果

機器名称		評価部位	必要肉厚[mm]	実厚[mm]
多核種処理水貯槽	2400m <sup>3</sup> 容量	タンク板厚	14.3	18.8

b. 円筒型タンクの底板の厚さ評価【日本産業規格】

JIS8501 鋼製石油貯槽の構造 (2013) 5.4.2 底板の大きさ a), b) に基づき最小呼び厚さとして選定した。(表-10-3)

アニュラ板：側板最下段の厚さ (18.8mm)  $15 < t_s \leq 20$  の場合, アニュラ板の最小厚さは 12mm とする。

底板：底板に使用する板の厚さは, 6mm 未満となつてはならない。

表-10-3 円筒型タンクの底板の板厚評価結果

機器名称		評価部位	最小呼び厚さ [mm]	実厚 [mm]
多核種処理水貯槽	2400m <sup>3</sup> 容量	タンク板厚 (アニュラ板)	12.0	16.0
		タンク板厚 (底板)	6.0	12.0

c-1. 円筒型タンクの管台の厚さの評価【日本産業規格】

JIS B 8501 鋼製石油貯槽の構造 (2013) 5.10.3 側ノズル 表 13 に基づき, ノズルの呼び径からネックの最小呼び径厚さを選定した。(表-10-4)

表-10-4 円筒型タンクの管台の板厚評価結果

機器名称		管台口径	評価部位	ネックの最小呼び径厚さ [mm]	実厚 [mm]
多核種処理水貯槽	2400m <sup>3</sup> 容量	100A	管台板厚	8.6	8.6
		200A	管台板厚	12.7	12.7

c-2. 円筒型タンクのマンホール管台の厚さ, 補強評価【日本産業規格】

JIS B 8501 鋼製石油貯槽の構造 (2013) 5.10.3 側ノズル 表 11, よりに基づき, 測板よりネック部最小厚さを選定した。(表-10-5)

表-10-5 円筒型タンクの管台の板厚評価結果 (マンホール)

機器名称		管台口径	評価部位	ネック部最小厚さ [mm]	実厚 [mm]
多核種処理水貯槽	2400m <sup>3</sup> 容量	600A	管台板厚	12.0	12.0



c-3. 円筒型タンクの管台の厚さ評価 (参考)

参考として、設計・建設規格に準拠し、管台の板厚評価を実施した。評価の結果、水頭圧に耐えられることを確認した (表-10-6, 7)。

$$t = \frac{DiH\rho}{0.204S\eta}$$

- t : 管台の計算上必要な厚さ
- Di : 管台の内径
- H : 水頭
- $\rho$  : 液体の比重
- S : 最高使用温度における材料の許容引張応力
- $\eta$  : 長手継手の効率

ただし、管台の外径の区分に応じた必要厚さを考慮する。

表-10-6 円筒型タンクの管台の板厚評価の数値根拠

機器名称	管台口径	Di [m]	H [m]	$\rho$	材料	温度	S [MPa]	$\eta$	t [mm]	
多核種処理水貯槽	2400m <sup>3</sup> 容量	100A	████	████	1	STPG370	常温	93	1.0	0.06 →3.5 <sup>※2</sup>
		200A	████	████	1	STPG370	常温	93	1.0	0.12 →3.5 <sup>※2</sup>
		600A	████	████	1	SM400C	常温	100	0.7	0.48 →3.5 <sup>※2</sup>

※1 : 満水での水頭。

※2 : 管台の外径: 82mm 以上のものについては 3.5mm

表-10-7 円筒型タンクの管台の板厚評価結果

機器名称	管台口径	評価部位	必要肉厚 [mm]	実厚 [mm]	
多核種処理水貯槽	2400m <sup>3</sup> 容量	100A	管台板厚	3.5	8.6
		200A	管台板厚	3.5	12.7
		600A	管台板厚	3.5	12.0

d-1. 円筒型タンクの管台の側ノズルの評価【日本産業規格】

JIS B 8501 鋼製石油貯槽の構造 (2013) 5.10.3 側ノズル 表 13 に基づき、ノズルの呼び径から強め材を選定した。(表-10-8)

尚、強め材の形状の選定として、5.10.3 側ノズル 図 12 2) 丸型を採用する

表-10-8 円筒型タンクの穴の補強評価結果 (強め材)

機器名称		管台口径	評価部位	強め材材料	強め材の幅 [mm]	強め材の穴の直径 [mm]	強め材板厚 [mm]
多核種処理水貯槽	2400m <sup>3</sup> 容量	100A	管台	SM400C	305	118	18.8
		200A	管台	SM400C	480	220	18.8

d-2. 円筒型タンクのマンホール管台の厚さ, 補強評価【日本産業規格】

JIS B 8501 鋼製石油貯槽の構造 (2013) 5.10.3 側ノズル 表 11, よりに基づき強め材を選定した。(表-10-9)

表-10-9 円筒型タンクの穴の補強評価結果 (強め材)

機器名称		管台口径	評価部位	強め材材料	強め材の幅 [mm]	強め材の穴の直径 [mm]	強め材板厚 [mm]
多核種処理水貯槽	2400m <sup>3</sup> 容量	600A	管台	SM400C	1370	613	18.8



d-3. 円筒型タンクの胴の穴の補強評価 (参考)

参考として、設計・建設規格に準拠し、胴の穴の補強について評価を実施した。評価の結果、補強に有効な面積が補強に必要な面積より大きいため、補強は十分であることを確認した (表-10-10, 11)。

$$A_0 = A_1 + A_2 + A_3 + A_4$$

$$A_1 = (\eta t_s - Ft_{sr})(X - d)$$

$$- 2\left(1 - \frac{S_n}{S_s}\right)(\eta t_s - Ft_{sr})t_n$$

$$X = X_1 + X_2$$

$$X_1 = X_2 = \left(\text{Max}\left(d, \frac{d}{2} + t_s + t_n\right)\right)$$

$$A_2 = 2((t_{n1} - t_{nr})Y_1 + t_{n2}Y_2)S_n / S_s$$

$$t_{nr} = \frac{PDi}{2S - 1.2P}$$

$$Y_1 = \text{Min}(2.5t_s, 2.5t_{n1} + Te)$$

$$Y_2 = \text{Min}(2.5t_s, 2.5t_{n2}, h)$$

$$A_3 = L_1L_1 + L_2L_2 + L_3L_3$$

$$A_4 = (W - Wi) \times Te$$

$$W = \text{Min}(X, De)$$

$$Ar = dt_{sr}F + 2\left(1 - \frac{S_n}{S_s}\right)t_{sr}Ft_n$$

- A<sub>0</sub> : 補強に有効な総面積
- A<sub>1</sub> : 胴、鏡板又は平板部分の補強に有効な面積
- A<sub>2</sub> : 管台部分の補強に有効な面積
- A<sub>3</sub> : すみ肉溶接部の補強に有効な面積
- A<sub>4</sub> : 強め材の補強に有効な面積
- η : PVC-3161.2 に規定する効率
- t<sub>s</sub> : 胴の最小厚さ
- t<sub>sr</sub> : 継ぎ目のない胴の計算上必要な厚さ (PVC-3122(1)において η=1 としたもの)
- t<sub>n</sub> : 管台最小厚さ
- t<sub>n1</sub> : 胴板より外側の管台最小厚さ
- t<sub>n2</sub> : 胴板より内側の管台最小厚さ
- t<sub>nr</sub> : 管台の計算上必要な厚さ
- P : 最高使用圧力(水頭)=9.80665×10<sup>3</sup>H ρ
- S<sub>s</sub> : 胴板材料の最高使用温度における許容引張応力
- S<sub>n</sub> : 管台材料の最高使用温度における許容引張応力
- Di : 管台の内径
- X : 胴面に沿った補強に有効な範囲
- X<sub>1</sub> : 補強に有効な範囲
- X<sub>2</sub> : 補強に有効な範囲
- Y<sub>1</sub> : 胴面に垂直な補強の有効な範囲 (胴より外側)
- Y<sub>2</sub> : 胴面に垂直な補強の有効な範囲 (胴より内側)
- h : 管台突出し高さ (胴より内側)
- L<sub>1</sub> : 溶接の脚長
- L<sub>2</sub> : 溶接の脚長
- L<sub>3</sub> : 溶接の脚長
- A<sub>r</sub> : 補強が必要な面積
- d : 胴の断面に現れる穴の径
- F : 係数 (図 PVC-3161.2-1 から求めた値)
- Te : 強め材厚さ
- W : 強め材の有効範囲
- Wi : 開先を含めた管台直径
- De : 強め材外径

表-10-10 円筒型タンクの穴の補強評価結果の数値根拠 (1/5)

機器名称	管台口径	管台材料	温度	F	$\eta$	$S_n$ [MPa]	$S_s$ [MPa]	$t_s$ [mm]	$t_{sr}$ [mm]	$t_n$ [mm]	X [mm]	d [mm]	AI [mm <sup>2</sup> ]
多核種処理水貯槽	100A	STPG370	常温	1	1	93	100	18.8	■	8.6	■	■	■
	200A	STPG370	常温	1	1	93	100	18.8	■	12.7	■	■	■
	600A	SM400C	常温	1	1	100	100	18.8	■	12.0	■	■	■

表-10-10 円筒型タンクの穴の補強評価結果の数値根拠 (2/5)

機器名称	管台口径	H [mm]	d [mm]	$S_n$ [MPa]	$S_s$ [MPa]	$t_{n1}$ [mm]	$t_{n2}$ [mm]	h [mm]	$t_{nr}$ [mm]	$t_s$ [mm]	$Y_1$ [mm]	$Y_2$ [mm]	A2 [mm <sup>2</sup> ]
多核種処理水貯槽	100A	■	■	93	100	■	■	■	0.06	18.8	■	■	■
	200A	■	■	93	100	■	■	■	0.117	18.8	■	■	■
	600A	■	■	100	100	■	■	■	0.478	18.8	■	■	■

表-10-10 円筒型タンクの穴の補強評価結果の数値根拠 (3/5)

機器名称	管台口径	$L_1$ [mm]	$L_2$ [mm]	$L_3$ [mm]	A3 [mm <sup>2</sup> ]
	多核種処理水貯槽	100A	■	■	■
200A		■	■	■	446.00
600A		■	■	■	421.00



表-10-10 円筒型タンクの穴の補強評価結果の数値根拠 (4/5)

機器名称	管台 口径	W [mm]	Wi [mm]	X [mm]	De [mm]	Te [mm]	A4 [mm <sup>2</sup> ]
多核種処理水貯槽	100A	194.2	118	194.2	■	■	1432.56
	200A	381.8	220	381.8	■	■	3041.84
	600A	1171.2	613	1171.2	■	■	10494.16

表-10-10 円筒型タンクの穴の補強評価結果の数値根拠 (5/5)

機器名称	管台 口径	d [mm]	t <sub>sr</sub> [mm]	F	S <sub>n</sub> [MPa]	S <sub>s</sub> [MPa]	A <sub>r</sub> [mm <sup>2</sup> ]	A <sub>0</sub> [mm <sup>2</sup> ]
多核種処理水貯槽	100A	■	■	1	93	100	910.30 →911	3665.47 →3665
	200A	■	■	1	93	100	1784.2 →1785	6864.51 →6864
	600A	■	■	1	100	100	5422.66 →5423	18198.29 →18198

表-10-11 円筒型タンクの穴の補強評価結果

機器名称	管台口径	評価部位	A <sub>r</sub> [mm <sup>2</sup> ]	A <sub>0</sub> [mm <sup>2</sup> ]
多核種処理水貯槽	100A	管台	911	3665
	200A	管台	1785	6864
	600A	管台	5423	18198

d-4. 強め材の取付け強さ (参考)

参考として、設計・建設規格に準拠し、強め材の取り付け強さについて評価を実施した。評価の結果、溶接部の強度が十分であることを確認した (表-10-12, 13)。

$$F_1 = \frac{\pi}{2} d_o L_1 S \eta_1$$

$$F_2 = \frac{\pi}{2} d t_n S_n \eta_3$$

$$F_3 = \frac{\pi}{2} d'_o t_s S \eta_2$$

$$F_4 = \frac{\pi}{2} d_o L_2 S \eta_1$$

$$F_5 = \frac{\pi}{2} W_o L_3 S \eta_1$$

$$F_6 = \frac{\pi}{2} d'_o t_s S \eta_2$$

$$W = d'_o t_{sr} S - (t_s - F t_{sr})(X - d'_o) S$$

$$W_1 = F_1 + F_2$$

$$W_2 = F_1 + F_6 + F_4$$

$$W_3 = F_5 + F_2$$

$$W_4 = F_5 + F_3$$

$$W_5 = F_1 + F_3$$

$$W_6 = F_5 + F_6 + F_4$$

F<sub>1</sub> : 断面 (管台外側のすみ肉溶接部) におけるせん断強さ

F<sub>2</sub> : 断面 (管台内側の管台壁) におけるせん断強さ

F<sub>3</sub> : 断面 (突合せ溶接部) におけるせん断強さ

F<sub>4</sub> : 断面 (管台内側のすみ肉溶接部) におけるせん断強さ

F<sub>5</sub> : 断面 (強め材のすみ肉溶接部) におけるせん断強さ

F<sub>6</sub> : 断面 (突合せ溶接部) におけるせん断強さ

d<sub>o</sub> : 管台外径

d : 管台内径

d<sub>o</sub>' : 胴の穴の径

W<sub>o</sub> : 強め材の外径

S : 胴板材料の最高使用温度における許容引張応力

S<sub>n</sub> : 管台材料の最高使用温度における許容引張応力

L<sub>1</sub> : すみ肉溶接部の脚長 (管台取付部 (胴より外側))

L<sub>2</sub> : すみ肉溶接部の脚長 (管台取付部 (胴より内側))

L<sub>3</sub> : 溶接部の脚長 (強め材)

η<sub>1</sub> : 強め材の取付け強さ (表 PVC-3169-1 の値)

η<sub>2</sub> : 強め材の取付け強さ (表 PVC-3169-1 の値)

η<sub>3</sub> : 強め材の取付け強さ (表 PVC-3169-1 の値)

W : 溶接部の負うべき荷重

t<sub>sr</sub> : 継目のない胴の計算上必要な厚さ

(PVC-3122(1)において η=1 としたもの)

F : 管台の取付角度より求まる係数

(図 PVC-3161. 2-1 から求めた値)

X : 補強に有効な範囲

W<sub>1</sub> : 予想される破断箇所の強さ

W<sub>2</sub> : 予想される破断箇所の強さ

W<sub>3</sub> : 予想される破断箇所の強さ

W<sub>4</sub> : 予想される破断箇所の強さ

W<sub>5</sub> : 予想される破断箇所の強さ

W<sub>6</sub> : 予想される破断箇所の強さ



表-10-12 円筒型タンクの強め材の取付け強さの数値根拠 (1/7)

機器名称		管台 口径	d o' [mm]	t <sub>sr</sub> [mm]	S [MPa]	t <sub>s</sub> [mm]	X [mm]	F	W [N]
多核種処理水貯槽	2400m <sup>3</sup> 容量	100A	■	■	100	18.8	194.2	1	63457.2
		200A	■	■	100	18.8	381.8	1	76246.8
		600A	■	■	100	18.8	1171.2	1	62563.2

表-10-12 円筒型タンクの強め材の取付け強さの数値根拠 (2/7)

機器名称		管台 口径	d o [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	S [MPa]	η <sub>1</sub>	F <sub>1</sub> [N]
多核種処理水貯槽	2400m <sup>3</sup> 容量	100A	■	■	100	0.46	74331
		200A	■	■	100	0.46	203179
		600A	■	■	100	0.46	528572

表-10-12 円筒型タンクの強め材の取付け強さの数値根拠 (3/7)

機器名称		管台 口径	d [mm]	t <sub>n</sub> [mm]	S <sub>n</sub> [MPa]	η <sub>3</sub>	F <sub>2</sub> [N]
多核種処理水貯槽	2400m <sup>3</sup> 容量	100A	■	■	93	0.70	85393
		200A	■	■	93	0.70	247920
		600A	■	■	100	0.70	772681

※ : PVC-3166 による。

表-10-12 円筒型タンクの強め材の取付け強さの数値根拠 (4/7)

機器名称		管台 口径	d o' [mm]	t <sub>s</sub> [mm]	S [MPa]	η <sub>2</sub>	F <sub>3</sub> [N]
多核種処理水貯槽	2400m <sup>3</sup> 容量	100A	■	■	100	0.70	273487
		200A	■	■	100	0.70	484338
		600A	■	■	100	0.70	1297355

表-10-12 円筒型タンクの強め材の取付け強さの数値根拠 (5/7)

機器名称		管台 口径	d o [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	S [MPa]	η <sub>1</sub>	F <sub>4</sub> [N]
多核種処理水貯槽	2400m <sup>3</sup> 容量	100A	■	■	100	0.46	74331
		200A	■	■	100	0.46	140662
		600A	■	■	100	0.46	396429

表-10-12 円筒型タンクの強め材の取付け強さの数値根拠 (6/7)

機器名称		管台 口径	W <sub>0</sub> [mm]	L <sub>3</sub> [mm]	S [MPa]	$\eta_1$	F <sub>5</sub> [N]
多核種処理水貯槽	2400m <sup>3</sup> 容量	100A	■	■	100	0.46	308536
		200A	■	■	100	0.46	485565
		600A	■	■	100	0.46	1385883

表-10-12 円筒型タンクの強め材の取付け強さの数値根拠 (7/7)

機器名称		管台 口径	d <sub>o</sub> [mm]	t <sub>s</sub> [mm]	S [MPa]	$\eta_2$	F <sub>6</sub> [N]
多核種処理水貯槽	2400m <sup>3</sup> 容量	100A	■	■	100	0.70	236278
		200A	■	■	100	0.70	447129
		600A	■	■	100	0.70	1260146

表-10-13 円筒型タンクの強め材の取付け強さ

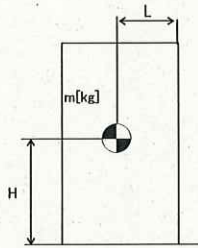
機器名称		管台 口径	溶接部の負 うべき荷重	予想される破断箇所の強さ					
				W [N]	W <sub>1</sub> [N]	W <sub>2</sub> [N]	W <sub>3</sub> [N]	W <sub>4</sub> [N]	W <sub>5</sub> [N]
多核種処理水貯槽	2400m <sup>3</sup> 容量	100A	63457.2	159724	384940	393929	582023	347818	619145
		200A	76246.8	451099	790970	733485	969903	687517	1073356
		600A	62563.2	1301253	2185147	2158564	2683238	1825927	3042458



## (2) 耐震性評価

### a. 転倒評価

地震による転倒モーメントと自重による安定モーメントを算出し、それらと比較することにより転倒評価を実施した。評価に用いた数値根拠を表-11-1, 2に示す。



- m : 機器質量
- g : 重力加速度 (9.80665 m/s<sup>2</sup>)
- H : 据付面からの重心までの距離
- L : 転倒支点から機器重心までの距離
- C<sub>H</sub> : 水平方向設計震度 (0.36)

各記号の下付文字は、下記を意味する。

( t : タンク, w : 保有水,  
b : ベース )

地震による転倒モーメント :

$$\begin{aligned} M_1 [N \cdot m] &= m \times g \times C_H \times H \\ &= g \times C_H \times (m_t \times H_t + m_w \times H_w + m_b \times H_b) \end{aligned}$$

自重による安定モーメント :

$$\begin{aligned} M_2 [N \cdot m] &= m \times g \times L \\ &= (m_t \times L_t + m_w \times L_w + m_b \times L_b) \times g \end{aligned}$$

表-111-1 タンク・槽類の転倒評価計算根拠 (1/3)

機器名称	$m_t$ [t]	$m_w$ [t]	$H_t$ [m]	$H_w$ [m]	$L_t$ [m]	$L_w$ [m]	$M_1$ [kN·m]	$M_2$ [kN·m]
SPT 受入水タンク							574 → 5.8×10 <sup>2</sup>	2,927 → 2.9×10 <sup>3</sup>
35m <sup>3</sup> 容量							170.3 → 1.8×10 <sup>2</sup>	425 → 4.2×10 <sup>2</sup>
40m <sup>3</sup> 容量							223 → 2.3×10 <sup>2</sup>	544 → 5.4×10 <sup>2</sup>
42m <sup>3</sup> 容量							194 → 2.0×10 <sup>2</sup>	557 → 5.5×10 <sup>2</sup>
110m <sup>3</sup> 容量							574 → 5.8×10 <sup>2</sup>	2,927 → 2.9×10 <sup>3</sup>
RO 処理水受タンク							574 → 5.8×10 <sup>2</sup>	2,927 → 2.9×10 <sup>3</sup>
RO 濃縮水受タンク							574 → 5.8×10 <sup>2</sup>	2,927 → 2.9×10 <sup>3</sup>
700m <sup>3</sup> 容量							21,865 → 2.2×10 <sup>4</sup>	35,170 → 3.5×10 <sup>4</sup>
RO 濃縮水貯槽							23,292 → 2.4×10 <sup>4</sup>	74,620 → 7.4×10 <sup>4</sup>
1000m <sup>3</sup> 容量 (溶接)								
RO 濃縮水貯槽								
濃縮廃液貯槽								
RO 処理水貯槽								
1000m <sup>3</sup> 容量							31,880 → 3.2×10 <sup>4</sup>	63,323 → 6.3×10 <sup>4</sup>
蒸発濃縮処理水貯槽								

※ : 満水時における据付面から重心までの距離。



表-111-1 タンク・槽類の転倒評価計算根拠 (2/3)

機器名称	$m_t$ [t]	$m_w$ [t]	$H_t$ [m]	$H_w$ [m]	$L_t$ [m]	$L_w$ [m]	$M_1$ [kN·m]	$M_2$ [kN·m]
700m <sup>3</sup> 容量							17,156 → 1.8×10 <sup>4</sup>	35,705 → 3.5×10 <sup>4</sup>
1000m <sup>3</sup> 容量 (溶接-K4以外)							19,371 → 2.0×10 <sup>4</sup>	34,774 → 3.4×10 <sup>4</sup>
1000m <sup>3</sup> 容量 (溶接-K4)							21,124 → 2.2×10 <sup>4</sup>	32,146 → 3.2×10 <sup>4</sup>
1060m <sup>3</sup> 容量							23,292 → 2.4×10 <sup>4</sup>	74,620 → 7.4×10 <sup>4</sup>
1140m <sup>3</sup> 容量							31,880 → 3.2×10 <sup>4</sup>	63,323 → 6.3×10 <sup>4</sup>
1160m <sup>3</sup> 容量							31,880 → 3.2×10 <sup>4</sup>	63,323 → 6.3×10 <sup>4</sup>
1200m <sup>3</sup> 容量							32,544 → 3.3×10 <sup>4</sup>	66,673 → 6.6×10 <sup>4</sup>
1220m <sup>3</sup> 容量							30,134 → 3.1×10 <sup>4</sup>	71,051 → 7.1×10 <sup>4</sup>
1235m <sup>3</sup> 容量							30,120 → 3.1×10 <sup>4</sup>	83,658 → 8.3×10 <sup>4</sup>
1330m <sup>3</sup> 容量							24,395 → 2.4×10 <sup>4</sup>	75,433 → 7.5×10 <sup>4</sup>
1356m <sup>3</sup> 容量							26,602 → 2.7×10 <sup>4</sup>	78,767 → 7.8×10 <sup>4</sup>
2400m <sup>3</sup> 容量 (J2, J3)							30,134 → 3.1×10 <sup>4</sup>	71,051 → 7.1×10 <sup>4</sup>
2400m <sup>3</sup> 容量 (H2)							39,939 → 4.0×10 <sup>4</sup>	81,883 → 8.1×10 <sup>4</sup>
2900m <sup>3</sup> 容量							39,564 → 4.0×10 <sup>4</sup>	80,904 → 8.0×10 <sup>4</sup>
							38,331 → 3.9×10 <sup>4</sup>	80,030 → 8.0×10 <sup>4</sup>
							33,632 → 3.4×10 <sup>4</sup>	96,418 → 9.6×10 <sup>4</sup>
							67,704 → 6.8×10 <sup>4</sup>	232,326 → 23.2×10 <sup>4</sup>
							68,589 → 6.9×10 <sup>4</sup>	233,908 → 23.3×10 <sup>4</sup>
							70,891 → 7.1×10 <sup>4</sup>	257,154 → 2.5×10 <sup>5</sup>

多核種処理水貯槽

※ : 満水時における掘付面から重心までの距離。

表-111-1 タンク・槽類の転倒評価計算根拠 (3/3)

機器名称	$m_t$ [t]	$m_w$ [t]	$H_t$ [m]	$H_w$ [m]	$L_t$ [m]	$L_w$ [m]	$M_1$ [kN·m]	$M_2$ [kN·m]
Sr 処理水貯槽	1057m <sup>3</sup> 容量						31,880 → 3.2×10 <sup>4</sup>	63,323 → 6.3×10 <sup>4</sup>
	1160m <sup>3</sup> 容量						30,134 → 3.1×10 <sup>4</sup>	71,051 → 7.1×10 <sup>4</sup>
	1200m <sup>3</sup> 容量						30,120 → 3.1×10 <sup>4</sup>	83,658 → 8.3×10 <sup>4</sup>
濃縮水タンク						205 → 2.1×10 <sup>2</sup>	544 → 5.4×10 <sup>2</sup>	

表-111-2 円筒横置きタンクの転倒評価計算根拠

機器名称	$m$ [t]	$H$ [m]		$L$ [m]		$M_1$ [kN·m]	$M_2$ [kN·m]
		$H_t$	$H_w$	$L_t$	$L_w$		
濃縮廃液貯槽	$m_t$					1,023 → 1.1×10 <sup>3</sup>	2,330 → 2.3×10 <sup>3</sup>
	$m_w$						
	$m_{b1}$						
	$m_{b2}$						



b. 応力評価及び座屈評価

汚染水処理設備等を構成する機器のうち中低濃度タンク（円筒型）については、以下の通り貯留機能維持について評価する。

『JEAC4601-2008 原子力発電所耐震設計技術規程』に基づく、タンク胴板の応力評価及び座屈評価の数値根拠を示す。（表-11-3, 4）

表-11-3 円筒型タンクの胴の応力評価の数値根拠（1/7）

機器名称		$\rho'$ [kg/mm <sup>3</sup> ]	H [mm]	D <sub>i</sub> [mm]	t [mm]	$\sigma_{\phi 1}$ [MPa]
多核種 処理水 貯槽	700m <sup>3</sup> 容量	0.000001			12	44.2
		0.000001			16	34.1
		0.000001			12	48.8
	1000m <sup>3</sup> 容量	0.000001			15	47.6
	1060m <sup>3</sup> 容量	0.000001			15	47.6
	1140m <sup>3</sup> 容量	0.000001			15	48.3
	1200m <sup>3</sup> 容量	0.000001			12	52.5
	1160m <sup>3</sup> 容量	0.000001			12	58.4
	1220m <sup>3</sup> 容量	0.000001			12	54.2
	1330m <sup>3</sup> 容量	0.000001			12	66.9
		0.000001			15	53.6
		0.000001			12	66.2
	1356m <sup>3</sup> 容量	0.000001			12	61.9
	2400m <sup>3</sup> 容量	0.000001			18.8	55.8

表-11-3 円筒型タンクの胴の応力評価の数値根拠 (2/7)

機器名称	$\rho'$ [kg/mm <sup>3</sup> ]	H [mm]	D <sub>i</sub> [mm]	t [mm]	C <sub>v</sub>	$\sigma_{\phi 2}$ [MPa]	
多核種 処理水 貯槽	700m <sup>3</sup> 容量	0.000001			12	0	0
		0.000001			16	0	0
		0.000001			12	0	0
	1000m <sup>3</sup> 容量	0.000001			15	0	0
	1060m <sup>3</sup> 容量	0.000001			15	0	0
	1140m <sup>3</sup> 容量	0.000001			15	0	0
	1200m <sup>3</sup> 容量	0.000001			12	0	0
	1160m <sup>3</sup> 容量	0.000001			12	0	0
	1220m <sup>3</sup> 容量	0.000001			12	0	0
	1330m <sup>3</sup> 容量	0.000001			12	0	0
		0.000001			15	0	0
		0.000001			12	0	0
	1356m <sup>3</sup> 容量	0.000001			12	0	0
	2400m <sup>3</sup> 容量	0.000001			18.8	0	0

表-11-3 円筒型タンクの胴の応力評価の数値根拠 (3/7)

機器名称	m <sub>e</sub> [kg]	D <sub>i</sub> [mm]	t' [mm]	$\sigma_{\phi 2}$ [MPa]	
多核種 処理水 貯槽	700m <sup>3</sup> 容量			12	1.4
				16	1.8
				12	1.7
	1000m <sup>3</sup> 容量			15	1.8
	1060m <sup>3</sup> 容量			15	1.8
	1140m <sup>3</sup> 容量			15	1.8
	1160m <sup>3</sup> 容量			12	1.4
	1200m <sup>3</sup> 容量			12	1.6
	1220m <sup>3</sup> 容量			12	1.9
	1330m <sup>3</sup> 容量			12	2.3
				15	1.6
				12	1.5
	1356m <sup>3</sup> 容量			12	1.8
	2400m <sup>3</sup> 容量			18.8	1.9



表-11-3 円筒型タンクの胴の応力評価の数値根拠 (4/7)

機器名称		$m_e$ [kg]	$D_i$ [mm]	$t$ [mm]	$C_V$	$\sigma_{x3}$ [MPa]
多核種 処理水 貯槽	700m <sup>3</sup> 容量			12	0	0
				16	0	0
				12	0	0
	1000m <sup>3</sup> 容量			15	0	0
	1060m <sup>3</sup> 容量			15	0	0
	1140m <sup>3</sup> 容量			15	0	0
	1160m <sup>3</sup> 容量			12	0	0
	1200m <sup>3</sup> 容量			12	0	0
	1220m <sup>3</sup> 容量			12	0	0
	1330m <sup>3</sup> 容量			12	0	0
				15	0	0
				12	0	0
	1356m <sup>3</sup> 容量			12	0	0
	2400m <sup>3</sup> 容量			18.8	0	0

表-11-3 円筒型タンクの胴の応力評価の数値根拠 (5/7)

機器名称		$C_{II}$	$m_0$ [kg]	$l_g$ [mm]	$D_i$ [mm]	$t$ [mm]	$\sigma_{x4}$ [MPa]
多核種 処理水 貯槽	700m <sup>3</sup> 容量	0.36			9,000	12	22.8
		0.36			8,100	16	21.1
		0.36			8,100	12	34.1
	1000m <sup>3</sup> 容量	0.36			10,000	15	23.6
	1060m <sup>3</sup> 容量	0.36			10,000	15	23.6
	1140m <sup>3</sup> 容量	0.36			10,440	15	20.1
	1160m <sup>3</sup> 容量	0.36			11,000	12	26.3
	1200m <sup>3</sup> 容量	0.36			12,000	12	18.0
	1220m <sup>3</sup> 容量	0.36			12,000	12	19.6
	1330m <sup>3</sup> 容量	0.36			11,000	12	35.3
		0.36			11,000	15	27.7
		0.36			11,000	12	31.8
	1356m <sup>3</sup> 容量	0.36			12,500	12	22.8
	2400m <sup>3</sup> 容量	0.36			16,200	18.8	17.4

表-11-3 円筒型タンクの胴の応力評価の数値根拠 (6/7)

機器名称		$C_H$	$m_0$ [kg]	$D_i$ [mm]	$t$ [mm]	$\tau$ [MPa]
多核種 処理水 貯槽	700m <sup>3</sup> 容量	0.36			12	17.0
		0.36			16	13.6
		0.36			12	18.7
	1000m <sup>3</sup> 容量	0.36			15	18.4
	1060m <sup>3</sup> 容量	0.36			15	18.4
	1140m <sup>3</sup> 容量	0.36			15	17.9
	1160m <sup>3</sup> 容量	0.36			12	22.0
	1200m <sup>3</sup> 容量	0.36			12	20.0
	1220m <sup>3</sup> 容量	0.36			12	20.8
	1330m <sup>3</sup> 容量	0.36			12	24.4
		0.36			15	20.5
		0.36			12	24.9
	1356m <sup>3</sup> 容量	0.36			12	23.6
	2400m <sup>3</sup> 容量	0.36			18.8	21.4



表-11-3 円筒型タンクの胴の応力評価の数値根拠 (7/7)

機器名称		$\sigma_{\phi 1}$ [MPa]	$\sigma_{x2}$ [MPa]	$\sigma_{x4}$ [MPa]	$\tau$ [MPa]	$\sigma_{ot}$ [MPa]	$\sigma_{oc}$ [MPa]	$S_y$ [MPa]	$S_u$ [MPa]
多核種 処理水 貯槽	700m <sup>3</sup> 容量	44.2	1.4	22.8	17.0	53.2	28.2	241	395
		34.1	1.8	21.1	13.6	42.1	26.0	241	394
		48.8	1.7	34.1	18.7	61.0	39.7	235	400
	1000m <sup>3</sup> 容量	47.6	1.8	23.6	18.4	57.2	29.8	241	394
	1060m <sup>3</sup> 容量	47.6	1.8	23.6	18.4	57.2	29.8	241	394
	1140m <sup>3</sup> 容量	48.3	1.8	20.1	17.9	56.6	26.1	241	394
	1160m <sup>3</sup> 容量	58.4	1.4	26.3	22.0	69.3	33.0	235	386
	1200m <sup>3</sup> 容量	52.5	1.6	18.0	20.0	61.4	24.7	245	400
	1220m <sup>3</sup> 容量	54.2	1.9	19.6	20.8	63.6	26.8	245	400
	1330m <sup>3</sup> 容量	66.9	2.3	35.3	24.4	79.6	43.0	241	394
		53.6	1.6	27.7	20.5	64.5	34.1	235	400
		66.2	1.5	31.8	24.9	78.9	39.1	310	465
	1356m <sup>3</sup> 容量	61.9	1.8	22.8	23.6	72.6	30.5	241	394
	2400m <sup>3</sup> 容量	55.8	1.9	17.4	21.4	65.0	25.0	235	400

表-11-4 円筒型タンクの座屈評価の数値根拠

機器名称		$\eta$	E [MPa]	$\sigma_{x2}$ [MPa]	$\sigma_{x4}$ [MPa]	$f_c$ [MPa]	$f_b$ [MPa]	算出値*
多核種 処理水 貯槽	700m <sup>3</sup> 容量	1.5	201,000	1.4	22.8	118	153	0.24
		1.37	201,000	1.8	21.1	170	185	0.17
		1.5	201,666	1.7	34.1	138	189	0.29
	1000m <sup>3</sup> 容量	1.5	201,000	1.8	23.6	139	164	0.24
	1060m <sup>3</sup> 容量	1.5	201,000	1.8	23.6	139	164	0.24
	1140m <sup>3</sup> 容量	1.5	201,000	1.8	20.1	132	172	0.20
	1160m <sup>3</sup> 容量	1.5	200,360	1.4	26.3	88	121	0.36
	1200m <sup>3</sup> 容量	1.5	201,000	1.6	18.0	78	109	0.29
	1220m <sup>3</sup> 容量	1.5	202,000	1.9	19.6	78	109	0.31
	1330m <sup>3</sup> 容量	1.5	201,000	2.3	35.3	88	121	0.48
		1.5	201,666	1.6	27.7	122	168	0.27
		1.5	200,360	1.5	31.8	87	120	0.43
	1356m <sup>3</sup> 容量	1.5	201,000	1.8	22.8	73	103	0.37
	2400m <sup>3</sup> 容量	1.5	201,666	1.9	17.4	97	131	0.23

\*評価式「 $\eta \cdot (\sigma_{x2} + \sigma_{x3}) / f_c + \eta \cdot \sigma_{x4} / f_b$ 」の算出値



## 地下貯水槽

### (1) 構造強度評価

設計・建設規格におけるクラス 3 機器の要求を満足するものではないが、社団法人雨水貯留浸透技術協会「プラスチック製地下貯留浸透施設技術指針」に準じたプラスチック製枠材及び日本遮水工協会により製品認定を受けている遮水シートを使用することで、高い信頼性を確保する。

### (2) 耐震性評価

#### (2)-1.1. 評価の項目・目的

地下貯水槽の耐震性評価は次の 2 項目について実施する。

- ① 地下貯水槽の地震発生時の止水シートの強度（止水性）の確認
- ② 地下貯水槽に地震が作用した場合の貯水槽内部の貯水枠材の強度の確認
  - a) 地表面載荷荷重として  $10\text{kN/m}^2$  を考慮した場合
  - b) 地下貯水槽の上盤に車両が載った場合

表-12 に、それぞれの評価項目の目的及び内容についてまとめたものを示す。このうち、最も重要なのは①にあげた地震発生時の止水性の確認であり、貯水枠材の強度に関しては、仮に貯水枠材が破壊に至っても不具合事象としては上盤の陥没等が発生する程度と想定され、最も重要な貯水槽の性能である止水性に悪影響はないと考えられる。

表-12 評価項目毎の目的・内容

評価項目	目的・内容	想定不具合事象
①止水シート強度	○ 地震力が作用した場合の止水シートの発生ひずみ量を解析し、シートが破断しないか、即ち漏えい事象が発生しないかを確認する。	○ 止水シートが破断すると、地中に貯水が漏えい拡散するリスクが生じる。
②貯水枠材強度 a) 地表面載荷荷重 $10\text{kN/m}^2$	○ 貯水枠材に地震力が作用した場合の貯水枠材応力度を検討して枠材の強度を確認する。	○ 貯水枠材が破壊すると、枠材が崩れて貯水槽の上盤が陥没する。それにより、上盤に敷設している PE シートが破断する可能性があるが、このシートは雨水混入防止用のものであり、漏えいには直接関係ない。
②貯水枠材強度 b) 車両荷重	○ 貯水槽の上盤に車両が載った場合(自動車荷重を考慮した場合)の貯水枠材の強度を確認する。	



(2)-1.2. 計算条件

各評価項目の作用荷重等の与条件の概要を表-13に示す。

表-13 評価項目毎の与条件

評価項目	作用震度	作用荷重
①止水シート強度	Bクラス：水平震度 0.3 Sクラス：水平震度 0.6	各自重
②貯水枠材強度 a) 地表面載荷荷重 10kN/m <sup>2</sup>	Bクラス：水平震度 0.3 Sクラス：水平震度 0.6 鉛直震度 0.3	地表載荷荷重 覆土荷重 貯水枠材荷重 地震時水平土圧
②貯水枠材強度 b) 車両荷重	鉛直震度 0.3	自動車荷重 (T-25) 覆土荷重

(2)-1.3. 照査結果

照査結果を表-14に示す。また各項目の検討の詳細は表-14に示す別添資料に示す。

表-14 評価項目毎の照査結果

評価項目	照査対象	作用震度	計算結果	許容値	詳細
①止水シート強度	止水シートの ひずみ量	Bクラス	0.148%	560%	別添-2
		Sクラス	0.206%	560%	
②貯水枠材強度 a) 地表面載荷荷重 10kN/m <sup>2</sup>	貯水枠材の 水平・鉛直 強度	Bクラス	水平：23.0kN/m <sup>2</sup>	30.0kN/m <sup>2</sup>	別添-3
		Sクラス	水平：46.8kN/m <sup>2</sup> 垂直：33.7kN/m <sup>2</sup>	52.5kN/m <sup>2</sup> 102.1kN/m <sup>2</sup>	
②貯水枠材強度 b) 車両荷重	貯水枠材の 鉛直強度	—	77.3kN/m <sup>2</sup>	102.1kN/m <sup>2</sup>	別添-4

(3)スロッシングに対する評価

地下貯水槽の場合、プラスチック製枠材で構築される水室の中で最も大きなものの寸法は幅 25cm 以下と小規模であり、スロッシングのような長周期問題は顕在化しないと考えられる。なお、検討の詳細については別添-5に示す。

#### (4) 地下貯水槽を設置する地盤の評価

地下貯水槽は地盤を掘削して設置するため、掘削完了時の地盤は加圧密状態となっている。また設置するプラスチック製枠材と貯留する水の重量は、掘削した土砂（地盤）よりも小さいことから、地下貯水槽が掘削完了後の地盤上に設置されても、地盤が強度破壊等の不具合を発生することはないと考えられる。しかしながら、念のため、表層 0.5m の部分にはセメント系改良材による地盤改良を施し、地盤を補強する。

#### 1.2.9. ポンプ

##### (1) 構造強度評価

材料証明書がなく、設計・建設規格におけるクラス 3 機器の要求を満たすものではないが、漏えい試験等を行い、有意な変形や漏えい、運転状態に異常がないことを確認した。従って、ポンプは必要な構造強度を有すると評価した。

なお、海外製の一部ポンプを除き、JIS 規格に準用したポンプを使用している。

#### 1.2.10. 配管等

##### (1) 構造強度評価

###### a. 配管（鋼製）

材料証明書がなく、設計・建設規格におけるクラス 3 機器の要求を満たすものではないが、漏えい試験等を行い、有意な変形や漏えい、運転状態に異常がないことを確認した。従って、配管は必要な構造強度を有すると評価した。

また、配管の主要仕様から設計・建設規格に基づき板厚評価を実施した。評価に用いた数値を表-15-1に示す。評価の結果、最高使用圧力に耐えられることを確認した（表-15-2）。

$$t = \frac{PD_0}{2S\eta + 0.8P}$$

t : 管の計算上必要な厚さ

D<sub>0</sub> : 管の外径

P : 最高使用圧力 [MPa]

S : 最高使用温度における  
材料の許容引張応力 [MPa]

η : 長手継手の効率



表-15-1 配管構造強度評価の計算根拠

評価 機器	口径	Sch.	材質	P [MPa]	温度 [°C]	Do [mm]	S [MPa]	$\eta$	t [mm]
配管①	100A	80	STPG370 STPT370	1.37	66	114.3	93	1.00	0.837 → 0.84
配管②	200A	80	STPG370 STPT370	1.37	66	216.3	93	1.00	1.584 → 1.6
配管③	50A	40	SUS316L	1.37	66	60.5	108	1.00	0.382 → 0.39
配管④	80A	40	SUS316L	1.37	66	89.1	108	1.00	0.562 → 0.57
配管⑤	50A	20S	SUS316L	0.3	50	60.5	110	0.60	0.137 → 0.14
配管⑥	80A	20S	SUS316L	0.3	50	89.1	110	0.60	0.202 → 0.21
配管⑦	100A	20S	SUS316L	0.3	50	114.3	110	0.60	0.259 → 0.26
配管⑧	150A	20S	SUS316L	0.3	50	165.2	110	0.60	0.375 → 0.38
配管⑨	200A	20S	SUS316L	0.3	50	216.3	110	0.60	0.491 → 0.50
配管⑩	50A	80	STPG370 STPT370	1.37	66	60.5	93	1.00	0.443 → 0.45
配管⑪	80A	80	STPG370 STPT370	1.37	66	89.1	93	1.00	0.652 → 0.66
配管⑫	150A	80	STPG370 STPT370	1.37	66	165.2	93	1.00	1.210 → 1.3
配管⑬	25A	80	STPG370	0.5	66	34.0	93	1.00	0.091 → 0.10
配管⑭	50A	80	STPG370	0.5	66	60.5	93	1.00	0.162 → 0.17
配管⑮	80A	80	STPG370	0.5	66	89.1	93	1.00	0.239 → 0.24
配管⑯	100A	80	STPG370	0.5	66	114.3	93	1.00	0.307 → 0.31
配管⑰	50A	40	SUS316L	0.97	66	60.5	108	1.00	0.271 → 0.28
配管⑱	80A	40	SUS316L	0.97	66	89.1	108	1.00	0.399 → 0.40
配管⑲	50A	40	SUS316L	1.37	66	60.5	108	0.60	0.634 → 0.64
配管⑳	80A	40	SUS316L	1.37	66	89.1	108	0.60	0.934 → 0.94

表-15-2 配管構造強度評価結果

評価機器	口径	Sch.	材質	最高使用 圧力 (MPa)	最高使用 温度 (°C)	必要肉厚 (mm)	肉厚 (mm)
配管①	100A	80	STPG370 STPT370	1.37	66	0.84	8.6
配管②	200A	80	STPG370 STPT370	1.37	66	1.6	12.7
配管③	50A	40	SUS316L	1.37	66	0.39	3.9
配管④	80A	40	SUS316L	1.37	66	0.57	5.5
配管⑤	50A	20S	SUS316L	0.3	50	0.14	3.5
配管⑥	80A	20S	SUS316L	0.3	50	0.21	4.0
配管⑦	100A	20S	SUS316L	0.3	50	0.26	4.0
配管⑧	150A	20S	SUS316L	0.3	50	0.38	5.0
配管⑨	200A	20S	SUS316L	0.3	50	0.50	6.5
配管⑩	50A	80	STPG370 STPT370	1.37	66	0.45	5.5
配管⑪	80A	80	STPG370 STPT370	1.37	66	0.66	7.6
配管⑫	150A	80	STPG370 STPT370	1.37	66	1.3	11.0
配管⑬	25A	80	STPG370	0.5	66	0.10	4.5
配管⑭	50A	80	STPG370	0.5	66	0.17	5.5
配管⑮	80A	80	STPG370	0.5	66	0.24	7.6
配管⑯	100A	80	STPG370	0.5	66	0.31	8.6
配管⑰	50A	40	SUS316L	0.97	66	0.28	3.9
配管⑱	80A	40	SUS316L	0.97	66	0.40	5.5
配管⑲	50A	40	SUS316L	1.37	66	0.64	3.9
配管⑳	80A	40	SUS316L	1.37	66	0.94	5.5



b. 耐圧ホース（樹脂製）

設計・建設規格上のクラス 3 機器に対する規定を満足する材料ではないが、系統の温度、圧力を考慮して仕様を選定した上で、漏えい試験等を行い、漏えい、運転状態に異常がないことを確認する。従って、耐圧ホースは、必要な構造強度を有していると評価した。

c. ポリエチレン管

設計・建設規格上のクラス 3 機器に対する規定を満足する材料ではないが、系統の温度、圧力を考慮して仕様を選定している。また、ポリエチレン管は、一般に耐食性、電気特性（耐電気腐食）、耐薬品性を有しており、鋼管と同等の信頼性を有している。また、以下により高い信頼性を確保している。

- ・ 日本水道協会規格に適合したポリエチレン管を採用。
- ・ 継手は可能な限り融着構造とする。
- ・ 敷設時に漏えい試験等を行い、運転状態に異常がないことを確認している。

以上のことから、ポリエチレン管は、必要な構造強度を有するものと評価した。

1.2.11. ろ過水タンク

(1) 構造強度評価

ろ過水タンクは、本来ろ過水を貯留するため、設計・建設規格に準拠して設計されていない。

今回、逆浸透膜装置の廃水を貯留することから、設計・建設規格に準拠し、板厚評価を実施した。評価に用いた数値を表-16-1に示す。評価の結果、水頭圧に耐えられることを確認した（表-16-2）。

$$t = \frac{DiH\rho}{0.204S\eta}$$

t : 胴の計算上必要な厚さ

Di : 胴の内径

H : 水頭

$\rho$  : 液体の比重

S : 最高使用温度における  
材料の許容引張応力

$\eta$  : 長手継手の効率

ただし、tの値は炭素鋼、低合金鋼の場合は  $t=3[\text{mm}]$  以上、その他の金属の場合は  $t=1.5[\text{mm}]$  以上とする。また、内径の区分に応じた必要厚さを考慮する。

表-16-1 No.1ろ過水タンク板厚評価の数値根拠

機器名称		Di [m]	H [m]	$\rho$	材料	温度 [°C]	S [MPa]	$\eta$	t [mm]
No.1ろ過水タンク	最下段	24.8	9.6	1	SM400C	常温	100	0.70	16.7 → 17
	下から4段目	24.8	0.6	1	SS400	常温	100	0.70	1.04 → 6 <sup>*1</sup>

※1 : 内径16[m]以上のため、内径区分により6[mm]となる。

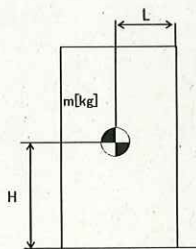
表-16-2 No.1ろ過水タンク 板厚評価結果

評価部位	必要肉厚 [mm]	実厚 [mm]
板厚 (最下段)	17	18
板厚 (下から4段目)	6	8

(2)耐震性評価

a. 転倒評価

地震による転倒モーメントと自重による安定モーメントを算出し、それらを比較することにより転倒評価を実施した。評価に用いた数値を表-17-1に示す。評価の結果、地震による転倒モーメントは自重による安定モーメントより小さいことから、転倒しないことを確認した(表-17-2)。



- m : 機器質量
- g : 重力加速度 (9.80665 m/s<sup>2</sup>)
- w : 機器重量 (m × g)
- H : 据付面からの重心までの距離
- L : 転倒支点から機器重心までの距離
- C<sub>H</sub> : 水平方向設計震度 (0.36)

各記号の下付文字は、下記を意味する。

( t : タンク, r : 屋根,  
w : 保有水 )

地震による転倒モーメント :

$$M_1 [N \cdot m] = m \times g \times C_H \times H = g \times C_H \times (m_t \times H_t + m_r \times H_r + m_w \times H_w)$$

自重による安定モーメント :

$$M_2 [N \cdot m] = m \times g \times L = (m_t \times L_t + m_r \times L_r + m_w \times L_w) \times g$$



表-17-1 No.1ろ過水タンクの転倒評価計算根拠

機器名称	W[kN]		H[m]		L[m]		M <sub>1</sub> [kN・m]	M <sub>2</sub> [kN・m]
No.1 ろ過水タンク	m <sub>t</sub>	■	H <sub>t</sub>	■	L <sub>t</sub>	■	93,324 → 9.4×10 <sup>4</sup>	613,165 → 6.1×10 <sup>5</sup>
	m <sub>r</sub>	■	H <sub>r</sub>	■	L <sub>r</sub>	■		
	m <sub>w</sub>	■	H <sub>w</sub>	■	L <sub>w</sub>	■		

表-17-2 No.1ろ過水タンク 転倒評価結果

水平震度	転倒モーメント M <sub>1</sub> [kN・m]	安定モーメント M <sub>2</sub> [kN・m]
0.36	9.4×10 <sup>4</sup>	6.1×10 <sup>5</sup>

b. スロッシング評価

容器構造設計指針（日本建築学会）を参考にスロッシング波高の評価を行った結果、スロッシング時のタンク内の液位はろ過水タンク高さ以下であることを確認した（表-18）。

$$\eta_s = 0.802 \cdot Z_s \cdot I \cdot S_{v1} \sqrt{(D/g) \tanh(3.682 \cdot H_1/D)}$$

- η<sub>s</sub> : スロッシング波高
- Z<sub>s</sub> : 地域係数 (1)
- I : 用途係数 (1.2)
- S<sub>v1</sub> : 設計応答スペクトル値 (2.11 m/s)
- D : 貯槽内径 (24.8 m)
- g : 重力加速度 (9.80665 m/s<sup>2</sup>)
- H<sub>1</sub> : 液高さ (9.6 m)

$$\eta_s = 3.05$$

→ 3.1 m

表-18 No.1ろ過水タンク スロッシング評価

スロッシング波高 [m]	スロッシング時液位 [m]	タンク高さ [m]
3.1	12.7 <sup>*1</sup>	18.1

\*1 4600m<sup>3</sup>貯留時の液位9.6mにスロッシング波高を加えたもの

寸法許容範囲

1.2.12. モバイル式処理装置(使用済燃料プール設備 (実施計画Ⅱ 2.3) および放水路  
浄化設備 (実施計画Ⅱ 2.40) )

(1) 構造強度評価

設計・建設規格におけるクラス 3 機器の要求を満足するものではないが、漏えい試験等を行い、有意な変形や漏えい、運転状態に異常がないことを確認する。

また、吸着塔の円筒形容器については、設計・建設規格に準拠し、板厚評価を実施した。評価の結果、内圧に耐えられることを確認した (表-19)。

$$t = \frac{PD_i}{2S\eta - 1.2P}$$

t : 胴の計算上必要な厚さ

Di : 胴の内径 ( mm)

P : 最高使用圧力 (0.98 MPa)

S : 最高使用温度における  
材料の許容引張応力 (111 MPa)

η : 長手継手の効率 (0.70)

ただし、tの値は炭素鋼、低合金鋼の場合は t=3[mm]以上、その他の金属の場合は t=1.5[mm]以上とする。

表-19 モバイル式処理装置構造強度結果

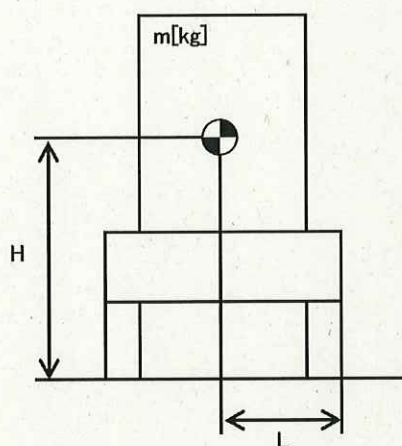
機器名称	評価部位	必要肉厚[mm]	実厚[mm]
モバイル式処理装置 吸着塔	板厚	6.35→6.4	10.0
		6.67→6.7	10.0



(2)耐震性評価

a. モバイル式処理装置（吸着塔，トレーラー）の転倒評価

モバイル式処理装置，及びそれを搭載しているトレーラーについて，地震による転倒モーメントと自重による安定モーメントを算出し，それらを比較することで転倒評価を行った。評価の結果，地震による転倒モーメントは自重による安定モーメントより小さいことから，転倒しないことを確認した（表-20）。



- m : 機器質量 ( [redacted] kg)
- g : 重力加速度 (9.80665 m/s<sup>2</sup>)
- H : 据付面からの重心までの距離 ( [redacted] m)
- L : 転倒支点から機器重心までの距離 ( [redacted] m)
- C<sub>H</sub> : 水平方向設計震度 (0.36)

地震による転倒モーメント :  $M_1 [N \cdot m] = m \times g \times C_H \times H = 250,323 \text{ N} \cdot \text{m} \rightarrow 251 \text{ kN} \cdot \text{m}$

自重による安定モーメント :  $M_2 [N \cdot m] = m \times g \times L = 624,953 \text{ N} \cdot \text{m} \rightarrow 624 \text{ kN} \cdot \text{m}$

表-20 モバイル処理装置耐震評価結果

機器名称	評価部位	評価項目	水平震度	算出値	許容値	単位
モバイル式処理装置 (吸着塔，トレーラー)	本体	転倒	0.36	251	624	kN・m

1.2.13. モバイル式処理装置（配管等）（使用済燃料プール設備（実施計画Ⅱ 2.3）  
および放水路浄化設備（実施計画Ⅱ 2.40））

(1) 構造強度評価

a. 配管（鋼製）

設計・建設規格におけるクラス 3 機器の要求を満足するものではないが、漏えい試験等を行い、有意な変形や漏えい、運転状態に異常がないことにより、必要な構造強度を有していることを確認する。

また、配管の主要仕様から設計・建設規格に基づき板厚評価を実施した。評価に用いた数値を表-21-1に示す。評価の結果、最高使用圧力に耐えられることを確認した（表-21-2）。

$$t = \frac{P D_o}{2S \eta + 0.8P}$$

t : 管の計算上必要な厚さ  
D<sub>o</sub> : 管の外径  
P : 最高使用圧力 [MPa]  
S : 最高使用温度における材料の許容引張応力 [MPa]  
η : 長手継手の効率

表-21-1 モバイル式処理装置の配管構造強度評価の計算根拠

評価機器	口径	Sch.	材質	P [MPa]	温度 [°C]	Do [mm]	S [MPa]	η	t [mm]
配管①	50A	40	STPG370	0.98	40	60.5	93	1.00	0.317 → 0.32
配管②	50A	80	STPG370	0.98	40	60.5	93	1.00	0.317 → 0.32
配管③	80A	80	STPG370	0.98	40	89.1	93	1.00	0.468 → 0.47
配管④	50A	40	SUS316L	0.98	40	60.5	111	1.00	0.266 → 0.27

表-21-2 配管構造強度評価結果

評価機器	口径	Sch.	材質	最高使用圧力 (MPa)	最高使用温度 (°C)	必要肉厚 (mm)	肉厚 (mm)
配管①	50A	40	STPG370	0.98	40	0.32	3.9
配管②	50A	80	STPG370	0.98	40	0.32	5.5
配管③	80A	80	STPG370	0.98	40	0.47	7.6
配管④	50A	40	SUS316L	0.98	40	0.27	3.9



b. 配管（ポリエチレン管）

設計・建設規格上のクラス3機器に関する規格にはない材料であるが、系統の温度、圧力を考慮して仕様を選定している。また、ポリエチレン管は、一般に耐食性、電気特性（耐電気腐食）、耐薬品性を有しているとともに以下により信頼性を確保している。

- ・ 日本水道協会規格等に適合したポリエチレン管を採用する。
- ・ 継手は可能な限り融着構造とする。
- ・ 敷設時に漏えい試験等を行い、運転状態に異常がないことを確認する。

以上のことから、ポリエチレン管は、必要な構造強度を有するものと評価した。

c. 配管（耐圧ホース）

設計・建設規格上のクラス3機器に関する規格にはない材料であるが、系統の温度・圧力を考慮して仕様を選定すると共に、以下により信頼性を確保する。

- ・ チガヤによる耐圧ホースの貫通を防止するため、チガヤが生息する箇所においては鉄板敷き等の対策を施す。
- ・ 通水等による漏えい確認を行う。

1.2.14. 第二セシウム吸着装置 同時吸着塔

(1) 構造強度評価

同時吸着塔の円筒形容器については、設計・建設規格に準拠し、板厚評価を実施した（表-22-1、表-22-2）。評価の結果、内圧または外圧に耐えられることを確認した（表-22-3）。

<内面に圧力を受ける円筒形の胴の場合>

$$t = \frac{PD_i}{2S\eta - 1.2P}$$

t : 胴の計算上必要な厚さ

D<sub>i</sub> : 胴の内径

P : 最高使用圧力

S : 最高使用温度における材料の許容引張応力

η : 長手継手の効率

ただし、tの値は炭素鋼、低合金鋼の場合はt=3[mm]以上、その他の金属の場合はt=1.5[mm]以上とする。

表-22-1 同時吸着塔 構造強度評価数値根拠 (その1)

機器名称		Di [mm]	P [MPa]	材料	温度 [°C]	S [MPa]	$\eta$	t [mm]
同時吸着塔	TYPE-A	■	1.37	SUS316L	66	108	0.60	9.53 → 9.6
	TYPE-B1・B2	■	1.37	ASME SA240 TYPE316L	66	115	0.70	8.08 → 8.1
	TYPE-B3 (S32205)	■	1.37	ASME SA240 S32205	66	187	0.70	4.95 → 5.0
	TYPE-B3 (S32750)	■	1.37	ASME SA240 S32750	66	227	0.70	4.08 → 4.1

<外面に圧力を受ける円筒形の胴の場合>

$$t = \frac{3PD_o}{4B}$$

t : 胴の計算上必要な厚さ

D<sub>o</sub> : 胴の外径

P : 最高使用圧力

B : 設計・建設規格 付録材料図表 Part7

図1から図20までにより求めた値

ただし、tの値は炭素鋼、低合金鋼の場合はt=3[mm]以上、その他の金属の場合はt=1.5[mm]以上とする。

表-22-2 同時吸着塔 構造強度評価数値根拠 (その2)

機器名称		D <sub>o</sub> [mm]	P [MPa]	材料	温度 [°C]	B	t [mm]
同時吸着塔	TYPE-B1・B2	■	1.37	ASME SA312 TYPE316L	66	50.4	7.25 → 7.3
	TYPE-B3 (S32205)	■	1.37	ASME SA790 S32205	66	51.0 7	7.16 → 7.2
	TYPE-B3 (S32750)	■	1.37	ASME SA790 S32750	66	51.0 7	7.16 → 7.2



表-22-3 同時吸着塔 構造強度評価結果

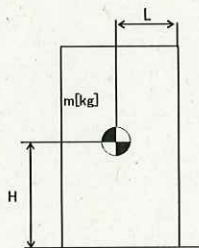
機器名称	TYPE	評価部位	必要肉厚[mm]	実厚[mm]
同時吸着塔	TYPE-A	板厚	9.6	12
	TYPE-B1・B2	板厚(外筒胴)	8.1	12.7
		板厚(内筒胴)	7.3	12.7
	TYPE-B3 (S32205)	板厚(外筒胴)	5	12.7
		板厚(内筒胴)	7.2	12.7
	TYPE-B3 (S32750)	板厚(外筒胴)	4.1	12.7
板厚(内筒胴)		7.2	12.7	

(2)耐震性評価

同時吸着塔(第二セシウム吸着装置)の耐震性評価は、機器質量及び据付面からの重心までの距離が大きいTYPE-Bにより評価する。

a. 転倒評価

地震による転倒モーメントと自重による安定モーメントを算出し、それらを比較することにより転倒評価を実施した。評価に用いた数値を表-23-1に示す。評価の結果、地震による転倒モーメントは自重による安定モーメントより小さいことから、転倒しないことを確認した(表-23-3)。



- m : 機器質量
- g : 重力加速度 (9.80665 m/s<sup>2</sup>)
- H : 据付面からの重心までの距離
- L : 転倒支点から機器重心までの距離
- C<sub>H</sub> : 水平方向設計震度

地震による転倒モーメント :  $M_1[N \cdot m] = m \times g \times C_H \times H$

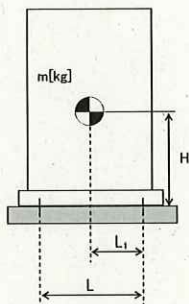
自重による安定モーメント :  $M_2[N \cdot m] = m \times g \times L$

表-23-1 同時吸着塔 転倒評価数値根拠

機器名称	m [kg]	H [m]	L [m]	$C_H$	$M_1$ [N·m]	$M_2$ [N·m]
同時吸着塔	■	■	■	0.36	169,035 → 170 kN·m	195,223 → 195 kN·m
				0.41	192,512 → 193 kN·m	

b. 基礎ボルトの強度評価

耐震設計技術規程の強度評価方法に準拠して評価を実施した。評価に用いた数値を表-23-2に示す。評価の結果、基礎ボルトの強度が確保されることを確認した(表-23-3)。



- $m$  : 機器質量
- $g$  : 重力加速度 (9.80665 m/s<sup>2</sup>)
- $H$  : 据付面からの重心までの距離
- $L$  : 基礎ボルト間の水平方向距離
- $L_1$  : 重心と基礎ボルト間の水平方向距離
- $n_f$  : 引張力の作用する基礎ボルトの評価本数
- $n$  : 基礎ボルトの本数
- $A_b$  : 基礎ボルトの軸断面積
- $C_H$  : 水平方向設計震度
- $C_V$  : 鉛直方向設計震度 (0)

基礎ボルトに作用する引張力：

$$\text{基礎ボルトの引張応力} : \sigma_b = \frac{F_b}{n_f \times A_b}$$

$$\text{基礎ボルトのせん断応力} : \tau_b = \frac{m \times g \times C_H}{n \times A_b}$$

また、許容応力は、以下の式で設定した。

$$\text{基礎ボルトの許容せん断応力} : f_{sb} = 1.5 \frac{F}{1.5\sqrt{3}}$$

$$\text{基礎ボルトの許容引張応力} : f_{ts} = \min(1.4f_{to} - 1.6\tau_b, f_{to})$$



ここで、F は設計・建設規格 付録材料図表 Part 5 表 8 及び表 9 より、SS400 の設計温度 50°C における Sy 値、Su 値を線形補間した値を用い、下記式にて設定した。

$$F = \min (Sy, 0.7Su)$$

・ Sy : 表 8 より 40°C : 235 MPa, 75°C : 222 MPa

$$Sy = 222 + (235 - 222) \times (75-50)/(75-40) = 231 \text{ MPa}$$

・ Su : 表 9 より 40°C : 400 MPa, 75°C : 381 MPa

$$Su = 381 + (400 - 381) \times (75-50)/(75-40) = 394 \text{ MPa}$$

従って、 $F = \min (Sy, 0.7Su) = \min (231, 0.7 \times 394) = 231 \text{ MPa}$

基礎ボルトの許容引張応力 ( $C_H=0.55$ ) は以下の通りとなる。

$$f_{t0} = F/2 \times 1.5 = 173 \text{ MPa}$$

$$f_{ts} = \min(1.4 \times 173 - 1.6 \times 62, 173) = \min(143, 173) = 143 \text{ MPa}$$

基礎ボルトの許容せん断応力は以下の通りとなる。

$$f_{sb} = 1.5 \frac{F}{1.5\sqrt{3}} = 133 \text{ MPa}$$

表-23-2 同時吸着塔 基礎ボルト強度評価数値根拠

機器名称	m [kg]	H [mm]	L [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	n <sub>r</sub> [本]	n [本]	A <sub>b</sub> [mm <sup>2</sup> ]	C <sub>H</sub>	F <sub>b</sub> [N]	σ <sub>b</sub> [MPa]	τ <sub>b</sub> [MPa]
同時吸着塔	■	■	■	■	■	■	■	0.36	-14,411	<0	40.4 →41
								0.55	52,465	55.7 →56	61.8 →62

表-23-3 同時吸着塔 耐震評価結果

機器名称	評価部位	評価項目	水平震度	算出値	許容値	単位
同時吸着塔	本体	転倒	0.36	170	195	kN・m
			0.41	193		
	基礎ボルト	せん断	0.36	41	133	MPa
			0.55	62		
		引張	0.36	<0	—	MPa
			0.55	56	143	

1.2.15. 第二セシウム吸着装置 同時吸着塔 (配管 (鋼製))

(1) 構造強度評価

a. 配管 (鋼製)

設計・建設規格に基づき板厚評価を実施した。評価に用いた数値を表-24-1に示す。評価の結果、最高使用圧力に耐えられることを確認した (表-24-2)。

$$t = \frac{P D_o}{2 S \eta + 0.8 P}$$

t : 管の計算上必要な厚さ

D<sub>o</sub> : 管の外径

P : 最高使用圧力 [MPa]

S : 最高使用温度における  
材料の許容引張応力 [MPa]

η : 長手継手の効率

表-24-1 同時吸着塔 配管構造強度評価計算根拠

評価 機器	口径	Sch.	材質	P [MPa]	温度 [°C]	D <sub>o</sub> [mm]	S [MPa]	η	t [mm]
配管①	50A	40	SUS316L	1.37	66	60.5	108	1.00	0.382 → 0.39
配管②	80A	40	SUS316L	1.37	66	89.1	108	1.00	0.562 → 0.57
配管③	50A	40	ASME SA790 S32205	1.37	66	60.33	187	1.00	0.220 → 0.22
配管④	80A	40	ASME SA790 S32205	1.37	66	88.90	187	1.00	0.325 → 0.33
配管⑤	50A	40	ASME SA790 S32750	1.37	66	60.33	227	1.00	0.182 → 0.19
配管⑥	80A	40	ASME SA790 S32750	1.37	66	88.90	227	1.00	0.268 → 0.27
配管⑦	50A	40	ASME SA312 S31603	1.37	66	60.33	105	1.00	0.392 → 0.40



表-24-2 同時吸着塔 配管構造強度評価結果

評価機器	口径	Sch.	材質	最高使用 圧力 (MPa)	最高使用 温度 (°C)	必要肉厚 (mm)	肉厚 (mm)
配管①	50A	40	SUS316L	1.37	66	0.39	3.9
配管②	80A	40	SUS316L	1.37	66	0.57	5.5
配管③	50A	40	ASME SA790 S32205	1.37	66	0.22	3.91
配管④	80A	40	ASME SA790 S32205	1.37	66	0.33	5.49
配管⑤	50A	40	ASME SA790 S32750	1.37	66	0.19	3.91
配管⑥	80A	40	ASME SA790 S32750	1.37	66	0.27	5.49
配管⑦	50A	40	ASME SA312 S31603	1.37	66	0.40	3.91

1.2.16. 第三セシウム吸着装置 ろ過フィルタ

(1) 構造強度評価

ろ過フィルタの円筒形容器については、設計・建設規格に準拠し、板厚評価を実施した(表-25-1および表-25-2)。評価の結果、内圧または外圧に耐えられることを確認した(表-25-3)。

<内面に圧力を受ける円筒形の胴の場合>

$$t_2 = \frac{PD_i}{2S\eta - 1.2P}$$

t : 胴の計算上必要な厚さ

Di : 胴の内径

P : 最高使用圧力

S : 最高使用温度における材料の許容引張応力

η : 長手継手の効率

ただし、tの値は炭素鋼、低合金鋼の場合はt=3[mm]以上、その他の金属の場合はt=1.5[mm]以上とする。

表-25-1 ろ過フィルタ 構造強度評価数値根拠 (その1)

Di [mm]	P [MPa]	材料	温度 [°C]	S [MPa]	$\eta$	t2 [mm]
■	1.37	SUS316L	66	108	0.60	9.54

<鏡板の計算上必要な厚さ>

$$t = \frac{P \cdot R \cdot W}{2S \cdot \eta - 0.2P}$$

- t : 鏡板の計算上必要な厚さ (mm)
- P : 最高使用圧力 (MPa)
- R : 鏡板の中央部における内面の半径 (mm)
- W : さら形鏡板の形状による係数 (-)
- S : 許容引張応力 (MPa)
- r : さら形鏡板のすみの丸みの内半径 (mm)
- $\eta$  : 継手効率 (-)

ここで、Wは次の計算式により計算した値とする。

$$W = \frac{1}{4} \left( 3 + \sqrt{\frac{R}{r}} \right)$$

表-25-2 ろ過フィルタ 構造強度評価数値根拠 (その2)

R [mm]	r [mm]	W	P [MPa]	材料	温度 [°C]	S [MPa]	$\eta$	t2 [mm]
■	■	■	1.37	SUS316L	66	108	1.00	8.68

表-25-3 ろ過フィルタ 構造強度評価結果

機器名称	評価項目	必要肉厚[mm]	実厚[mm]
第三セシウム吸着装置 ろ過フィルタ	胴板の厚さ	9.54	12.00
	上部鏡板の厚さ	8.68	14.00
	下部鏡板の厚さ	8.68	14.00



(2)耐震性評価

a. 胴板の強度評価

評価に用いた数値を表-26-1に示す。胴板の強度評価の結果、胴板に生じる発生応力が許容値を下回ることを確認した(表-26-4, 表-26-5)。

$$\sigma_0 = \text{Max}\{\sigma_{0t}, \sigma_{0c}\}$$

$\sigma_{0t}$  : 一次一般膜応力 (引張側)

$$\sigma_{0t} = \frac{1}{2} \cdot \left\{ \sigma_\phi + \sigma_{xt} + \sqrt{(\sigma_\phi - \sigma_{xt})^2 + 4 \cdot \tau^2} \right\}$$

$\sigma_{0c}$  : 一次一般膜応力 (圧縮側)

$\sigma_\phi$  : 胴の周方向応力の和

$\sigma_{xt}$  : 胴の軸方向応力の和 (引張側)

$\sigma_{xc}$  : 胴の軸方向応力の和 (圧縮側)

$$\sigma_{0c} = \frac{1}{2} \cdot \left\{ \sigma_\phi + \sigma_{xc} + \sqrt{(\sigma_\phi - \sigma_{xc})^2 + 4 \cdot \tau^2} \right\}$$

$\tau$  : 地震により胴に生じるせん断応力

表-26-1 ろ過フィルタ 胴板強度評価数値根拠

$\sigma_\phi$ [MPa]	$\sigma_{xt}$ [MPa]	$\sigma_{xc}$ [MPa]	$\tau$ [MPa]
52	29	-24	1
52	31	-22	2

また、許容応力は、以下の式で設定した。

$$\text{胴板一次一般膜応力の許容応力} : \sigma = \text{Max} (\text{Min} (S_y, 0.6S_u), 1.2S)$$

ここで、 $\sigma$  は日本機械学会 設計・建設規格 JSME S NC1-2005 付属図表 Part5 表5, 表8及び表9より、設計温度 66°CにおけるS,  $S_y$  値及び $S_u$  値を線形補間した値を用い、下記式にて設定した。

$$S_y : \text{表8より } 40^\circ\text{C} : 175 \text{ MPa}, 75^\circ\text{C} : 154 \text{ MPa}$$

$$S_y = 175 - (175 - 154) / (75-40) \times (66-40) = 159 \text{ MPa}$$

$$S_u : \text{表9より } 40^\circ\text{C} : 480 \text{ MPa}, 75^\circ\text{C} : 452 \text{ MPa}$$

$$S_u = 480 - (480 - 452) / (75-40) \times (66-40) = 459 \text{ MPa}$$

$$S : \text{表5より } 40^\circ\text{C} : 111 \text{ MPa}, 75^\circ\text{C} : 108 \text{ MPa}$$

$$S = 111 - (111 - 108) / (75-40) \times (66-40) = 108 \text{ MPa}$$

$$\text{従って, } \sigma = \text{Max} (\text{Min} (S_y, 0.6S_u), 1.2S)$$

$$= \text{Max} (\text{Min} (159, 275), 130) = 159 \text{ MPa}$$

$$\text{一次応力 (膜+曲げ) の許容応力 : } \sigma = \text{Max} (S_y, 1.2S)$$

$$= \text{Max} (159, 130) = 159 \text{ MPa}$$

b. スカートの強度評価

評価に用いた数値を表-26-2に示す。スカートの強度評価の結果、スカートに生じる発生応力が許容値を下回ることを確認した(表-26-4, 表-26-5)。

$$\sigma_s = \sqrt{(\sigma_{s1} + \sigma_{s2} + \sigma_{s3})^2 + 3 \cdot \tau_s^2}$$

$\sigma_{s1}$  : スカートの運転時質量による軸方向応力  
 $\sigma_{s2}$  : スカートの曲げモーメントによる軸方向応力  
 $\sigma_{s3}$  : スカートの鉛直方向地震による軸方向応力  
 $\tau_s$  : 地震によるスカートに生じるせん断応力

表-26-2 ろ過フィルタ スカート強度評価数値根拠

$\sigma_{s1}$ [MPa]	$\sigma_{s2}$ [MPa]	$\sigma_{s3}$ [MPa]	$\tau_s$ [MPa]
0.91	2.45	-	0.57
0.91	5.44	-	1.46

また、許容応力は、以下の式で設定した。

スカート組合せ応力の許容応力 :  $\sigma = F$

ここで、Fは設計・建設規格 付録材料図表 Part 5 表 8 及び表 9 より、SUS304の使用温度 50°Cにおける Sy 値、Su 値を線形補間した値および室温 (40°C) における Sy 値を用い、下記式にて設定した。

$$F = \text{Min} (1.35S_y, 0.7S_u, S_y(\text{RT}))$$

・ Sy : 表 8 より 40°C : 205 MPa, 75°C : 183 MPa

$$S_y = 205 - (205 - 183) \times (50-40)/(75-40) = 199 \text{ MPa}$$

・ Su : 表 9 より 40°C : 520 MPa, 75°C : 466 MPa

$$S_u = 520 - (520 - 466) \times (50-40)/(75-40) = 505 \text{ MPa}$$

$$\text{従って, } F = \text{min} (1.35S_y, 0.7S_u, S_y(\text{RT})) = \text{min} (268, 353, 205) = 205 \text{ MPa}$$

スカートの許容引張応力は以下の通りとなる。

$$f_t = F/1.5 \times 1.5 = 205 \text{ MPa}$$

また、座屈評価を下記の式により行い、スカートに座屈が発生しないことを確認した(表-26-4, 表-26-5)。

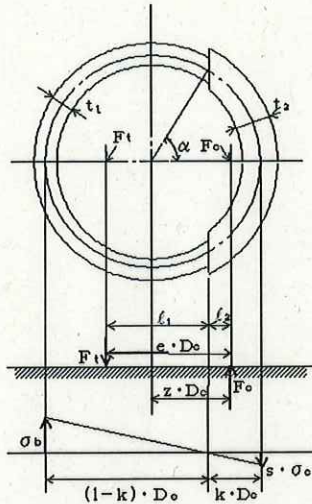
$$\frac{\eta \times \sigma_{s1}}{f_c} + \frac{\eta \times \sigma_{s2}}{f_b} \leq 1$$

$\sigma_{s1}$  : スカートの運転時質量による軸方向応力  
 $\sigma_{s2}$  : スカートの曲げモーメントによる軸方向応力  
 $f_c$  : 軸圧縮荷重に対する許容座屈応力  
 $f_b$  : 曲げモーメントに対する許容座屈応力  
 $\eta$  : 座屈応力に対する安全率



c. 取付ボルトの強度評価

評価に用いた数値を表-26-3に示す。評価の結果、取付ボルトの強度が確保されることを確認した(表-26-4, 表-26-5)。



- $m_0$  : 機器質量
- $g$  : 重力加速度 (9.80665 m/s<sup>2</sup>)
- $l$  : 胴のスカート接合点から重心までの距離
- $l_s$  : スカートの長さ
- $n$  : 取付ボルトの本数
- $A_b$  : 取付ボルトの軸断面積
- $z$  : 取付ボルト計算における係数
- $e$  : 取付ボルト計算における係数
- $C_t$  : 取付ボルト計算における係数
- $C_H$  : 水平方向設計震度
- $C_V$  : 鉛直方向設計震度

取付部の荷重説明図

取付ボルトに作用する引張力:

$$F_t = \frac{1}{e \times Dc} (m_0 \times g \times C_H \times (l_s + l) - m_0 \times g \times (1 - C_V) \times z \times Dc)$$

$$\text{取付ボルトの引張応力: } \sigma_b = \frac{2 \times \pi \times F_t}{n \times A_b \times C_t}$$

$$\text{取付ボルトのせん断応力: } \tau_b = \frac{m_0 \times g \times C_H}{n \times A_b}$$

また、許容応力は、以下の式で設定した。

$$\text{取付ボルトの許容せん断応力: } f_{sb} = 1.5 \frac{F}{1.5\sqrt{3}}$$

$$\text{取付ボルトの許容引張応力: } f_{ts} = \min(1.4f_{to} - 1.6\tau_b, f_{to})$$

ここで、Fは設計・建設規格 付録材料図表 Part 5 表 8 及び表 9 より、SUS316L の設計温度 50°Cにおける Sy 値、Su 値を線形補間した値および室温 (40°C) における Sy 値を用い、下記式にて設定した。

$$F = \min (1.35S_y, 0.7S_u, S_y(RT))$$

・  $S_y$  : 表 8 より 40°C : 175 MPa, 75°C : 154 MPa

$$S_y = 175 - (175 - 154) \times (50-40)/(75-40) = 169 \text{ MPa}$$

・  $S_u$  : 表 9 より 40°C : 480 MPa, 75°C : 452 MPa

$$S_u = 480 - (480 - 452) \times (50-40)/(75-40) = 472 \text{ MPa}$$

従って,  $F = \min (1.35S_y, 0.7S_u, S_y(RT)) = \min (228, 330, 175) = 175 \text{ MPa}$

取付ボルトの許容引張応力は以下の通りとなる。

$$f_{t0} = F/2 \times 1.5 = 131 \text{ MPa}$$

$$f_{ts} = \min(1.4 \times 131 - 1.6 \times 4, 131) = \min(177, 131) = 131 \text{ MPa}$$

取付ボルトの許容せん断応力は以下の通りとなる。

$$f_{sb} = 1.5 \frac{F}{1.5\sqrt{3}} = 101 \text{ MPa}$$

表-26-3 ろ過フィルタ 取付ボルト強度評価数値根拠

m	l	l <sub>s</sub>	n	A <sub>b</sub>	z	e	C <sub>t</sub>	C <sub>fl</sub>	F <sub>t</sub>	σ <sub>b</sub>	τ <sub>b</sub>
[kg]	[mm]	[mm]	[本]	[mm <sup>2</sup> ]					[N]	[MPa]	[MPa]
■	■	■	■	■	■	■	■	0.36	7148	7	5
								0.80	39574	35	11

表-26-4 ろ過フィルタ 耐震評価結果

部材	材料	水平震度	応力	算出応力	許容応力
胴板	SUS316L	0.36	一次一般膜	σ <sub>0</sub> = 52	S <sub>a</sub> = 159
			膜+曲げ	σ <sub>0</sub> = 52	S <sub>a</sub> = 159
スカート	SUS304	0.36	組合せ	σ <sub>s</sub> = 4	F <sub>t</sub> = 205
			圧縮と曲げの組合せ (座屈の評価)	( η · σ <sub>s1</sub> /f <sub>c</sub> + η · σ <sub>s2</sub> /f <sub>b</sub> ) ≤ 1 0.02	
取付ボルト	SUS316L	0.36	引張	σ <sub>b</sub> = 7	F <sub>ts</sub> = 131
			せん断	τ <sub>b</sub> = 5	F <sub>sb</sub> = 101



表-26-5 ろ過フィルタ 耐震評価結果

部材	材料	水平震度	応力	算出応力	許容応力
胴板	SUS316L	0.80	一次一般膜	$\sigma_0 = 52$	$S_a = 159$
			膜+曲げ	$\sigma_0 = 52$	$S_a = 159$
スカート	SUS304	0.80	組合せ	$\sigma_s = 7$	$F_t = 205$
			圧縮と曲げの組合せ (座屈の評価)	$(\eta \cdot \sigma_{s1}/f_c + \eta \cdot \sigma_{s2}/f_b) \leq 1$	0.04
取付ボルト	SUS316L	0.80	引張	$\sigma_b = 35$	$F_{ts} = 131$
			せん断	$\tau_b = 11$	$F_{sb} = 101$

1.2.17. 第三セシウム吸着装置 吸着塔 (A型)

(1) 構造強度評価

吸着塔の円筒形容器については、設計・建設規格に準拠し、板厚評価を実施した(表-27-1および表-27-2)。評価の結果、内圧または外圧に耐えられることを確認した(表-27-3)。

<内面に圧力を受ける円筒形の胴の場合>

$$t_2 = \frac{PD_i}{2S\eta - 1.2P}$$

$t$  : 胴の計算上必要な厚さ  
 $D_i$  : 胴の内径  
 $P$  : 最高使用圧力  
 $S$  : 最高使用温度における材料の許容引張応力  
 $\eta$  : 長手継手の効率

ただし、 $t$ の値は炭素鋼、低合金鋼の場合は $t=3$ [mm]以上、その他の金属の場合は $t=1.5$ [mm]以上とする。

表-27-1 吸着塔 構造強度評価数値根拠(その1)

$D_i$ [mm]	$P$ [MPa]	材料	温度 [°C]	$S$ [MPa]	$\eta$	$t_2$ [mm]
■	1.37	SUS316L	66	108	0.60	9.54

<鏡板の計算上必要な厚さ>

$$t = \frac{P \cdot R \cdot W}{2S \cdot \eta - 0.2P}$$

- t : 鏡板の計算上必要な厚さ (mm)
- P : 最高使用圧力 (MPa)
- R : 鏡板の中央部における内面の半径 (mm)
- W : さら形鏡板の形状による係数 (-)
- S : 許容引張応力 (MPa)
- r : さら形鏡板のすみの丸みの内半径 (mm)
- η : 継手効率 (-)

ここで、Wは次の計算式により計算した値とする。

$$W = \frac{1}{4} \left( 3 + \sqrt{\frac{R}{r}} \right)$$

表-27-2 吸着塔 構造強度評価数値根拠 (その2)

R [mm]	r [mm]	W	P [MPa]	材料	温度 [°C]	S [MPa]	η	t2 [mm]
■	■	■	1.37	SUS316L	66	108	1.00	8.68

表-27-3 吸着塔 構造強度評価結果

機器名称	評価項目	必要肉厚[mm]	実厚[mm]
第三セシウム吸着装置 吸着塔	胴板の厚さ	9.54	12.00
	上部鏡板の厚さ	8.68	14.00
	下部鏡板の厚さ	8.68	14.00

(2)耐震性評価

a. 胴板の強度評価

評価に用いた数値を表-28-1に示す。胴板の強度評価の結果、胴板に生じる発生応力が許容値を下回ることを確認した(表-28-4, 表-28-5)。



$$\sigma_0 = \text{Max}\{\sigma_{0t}, \sigma_{0c}\}$$

$$\sigma_{0t} = \frac{1}{2} \cdot \left\{ \sigma_\phi + \sigma_{xt} + \sqrt{(\sigma_\phi - \sigma_{xt})^2 + 4 \cdot \tau^2} \right\}$$

$$\sigma_{0c} = \frac{1}{2} \cdot \left\{ \sigma_\phi + \sigma_{xc} + \sqrt{(\sigma_\phi - \sigma_{xc})^2 + 4 \cdot \tau^2} \right\}$$

- $\sigma_{0t}$  : 一次一般膜応力 (引張側)
- $\sigma_{0c}$  : 一次一般膜応力 (圧縮側)
- $\sigma_\phi$  : 胴の周方向応力の和
- $\sigma_{xt}$  : 胴の軸方向応力の和 (引張側)
- $\sigma_{xc}$  : 胴の軸方向応力の和 (圧縮側)
- $\tau$  : 地震により胴に生じるせん断応力

表-28-1 吸着塔 胴板強度評価数値根拠

$\sigma_\phi$ [MPa]	$\sigma_{xt}$ [MPa]	$\sigma_{xc}$ [MPa]	$\tau$ [MPa]
52	28	-24	1
52	30	-23	2

また、許容応力は、以下の式で設定した。

$$\text{胴板一次一般膜応力の許容応力} : \sigma = \text{Max} (\text{Min} (S_y, 0.6S_u), 1.2S)$$

ここで、 $\sigma$  は日本機械学会 設計・建設規格 JSME S NC1-2005 付属図表 Part5 表5, 表8 及び表9より、設計温度 66°Cにおける S,  $S_y$  値及び  $S_u$  値を線形補間した値を用い、下記式にて設定した。

$$S_y : \text{表8より } 40^\circ\text{C} : 175 \text{ MPa}, 75^\circ\text{C} : 154 \text{ MPa}$$

$$S_y = 175 - (175 - 154) / (75-40) \times (66-40) = 159 \text{ MPa}$$

$$S_u : \text{表9より } 40^\circ\text{C} : 480 \text{ MPa}, 75^\circ\text{C} : 452 \text{ MPa}$$

$$S_u = 480 - (480 - 452) / (75-40) \times (66-40) = 459 \text{ MPa}$$

$$S : \text{表5より } 40^\circ\text{C} : 111 \text{ MPa}, 75^\circ\text{C} : 108 \text{ MPa}$$

$$S = 111 - (111 - 108) / (75-40) \times (66-40) = 108 \text{ MPa}$$

$$\text{従って, } \sigma = \text{Max} (\text{Min} (S_y, 0.6S_u), 1.2S)$$

$$= \text{Max} (\text{Min} (159, 275), 130) = 159 \text{ MPa}$$

$$\text{一次応力 (膜+曲げ) の許容応力: } \sigma = \text{Max} (S_y, 1.2S)$$

$$= \text{Max} (159, 130) = 159 \text{ MPa}$$

b. スカートの強度評価

評価に用いた数値を表-28-2に示す。スカートの強度評価の結果、スカートに生じる発生応力が許容値を下回ることを確認した(表-28-4, 表-28-5)。

$$\sigma_s = \sqrt{(\sigma_{s1} + \sigma_{s2} + \sigma_{s3})^2 + 3 \cdot \tau_s^2}$$

- $\sigma_{s1}$  : スカートの運転時質量による軸方向応力
- $\sigma_{s2}$  : スカートの曲げモーメントによる軸方向応力
- $\sigma_{s3}$  : スカートの鉛直方向地震による軸方向応力
- $\tau_s$  : 地震によるスカートに生じるせん断応力

表-28-2 吸着塔 スカート強度評価数値根拠

$\sigma_{s1}$ [MPa]	$\sigma_{s2}$ [MPa]	$\sigma_{s3}$ [MPa]	$\tau_s$ [MPa]
0.79	2.10	-	0.57
0.79	4.67	-	1.26

また、許容応力は、以下の式で設定した。

スカート組合せ応力の許容応力 :  $\sigma = F$

ここで、Fは設計・建設規格 付録材料図表 Part 5 表 8 及び表 9 より、SUS304 の使用温度 50°Cにおける Sy 値、Su 値を線形補間した値および室温 (40°C) における Sy 値を用い、下記式にて設定した。

$$F = \text{Min} (1.35S_y, 0.7S_u, S_y(\text{RT}))$$

・ Sy : 表 8 より 40°C : 205 MPa, 75°C : 183 MPa

$$S_y = 205 - (205 - 183) \times (50-40)/(75-40) = 199 \text{ MPa}$$

・ Su : 表 9 より 40°C : 520 MPa, 75°C : 466 MPa

$$S_u = 520 - (520 - 466) \times (50-40)/(75-40) = 505 \text{ MPa}$$

$$\text{従って、} F = \text{min} (1.35S_y, 0.7S_u, S_y(\text{RT})) = \text{min} (268, 353, 205) = 205 \text{ MPa}$$

スカートの許容引張応力は以下の通りとなる。

$$f_t = F/1.5 \times 1.5 = 205 \text{ MPa}$$

また、座屈評価を下記の式により行い、スカートに座屈が発生しないことを確認した(表-28-4, 表-28-5)。

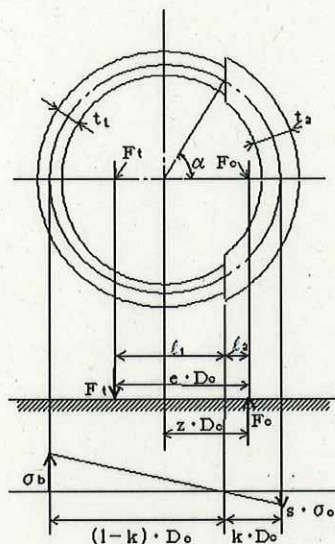
$$\frac{\eta \times \sigma_{s1}}{f_c} + \frac{\eta \times \sigma_{s2}}{f_b} \leq 1$$

- $\sigma_{s1}$  : スカートの運転時質量による軸方向応力
- $\sigma_{s2}$  : スカートの曲げモーメントによる軸方向応力
- $f_c$  : 軸圧縮荷重に対する許容座屈応力
- $f_b$  : 曲げモーメントに対する許容座屈応力
- $\eta$  : 座屈応力に対する安全率



c. 取付ボルトの強度評価

評価に用いた数値を表-28-3に示す。評価の結果、取付ボルトの強度が確保されることを確認した(表-28-4, 表-28-5)。



- $m_0$  : 機器質量
- $g$  : 重力加速度 (9.80665 m/s<sup>2</sup>)
- $l$  : 胴のスカート接合点から重心までの距離
- $l_s$  : スカートの長さ
- $n$  : 取付ボルトの本数
- $A_b$  : 取付ボルトの軸断面積
- $z$  : 取付ボルト計算における係数
- $e$  : 取付ボルト計算における係数
- $C_t$  : 取付ボルト計算における係数
- $C_H$  : 水平方向設計震度
- $C_V$  : 鉛直方向設計震度

取付部の荷重説明図

取付ボルトに作用する引張力：

$$F_t = \frac{1}{e \times D_c} (m_0 \times g \times C_H \times (l_s + l) - m_0 \times g \times (1 - C_V) \times z \times D_c)$$

取付ボルトの引張応力： $\sigma_b = \frac{2 \times \pi \times F_t}{n \times A_b \times C_t}$

取付ボルトのせん断応力： $\tau_b = \frac{m_0 \times g \times C_H}{n \times A_b}$

また、許容応力は、以下の式で設定した。

取付ボルトの許容せん断応力： $f_{sb} = 1.5 \frac{F}{1.5\sqrt{3}}$

取付ボルトの許容引張応力： $f_{ts} = \min(1.4f_{to} - 1.6\tau_b, f_{to})$

ここで、F は設計・建設規格 付録材料図表 Part 5 表 8 及び表 9 より、SUS316L の設計温度 50°C における Sy 値、Su 値を線形補間した値および室温 (40°C) における Sy 値を用い、下記式にて設定した。

$$F = \min (1.35S_y, 0.7S_u, S_y(RT))$$

・Sy : 表 8 より 40°C : 175 MPa, 75°C : 154 MPa

$$S_y = 175 - (175 - 154) \times (50-40)/(75-40) = 169 \text{ MPa}$$

・Su : 表 9 より 40°C : 480 MPa, 75°C : 452 MPa

$$S_u = 480 - (480 - 452) \times (50-40)/(75-40) = 472 \text{ MPa}$$

$$\text{従って、} F = \min (1.35S_y, 0.7S_u, S_y(RT)) = \min (228, 330, 175) = 175 \text{ MPa}$$

取付ボルトの許容引張応力は以下の通りとなる。

$$f_{t0} = F/2 \times 1.5 = 131 \text{ MPa}$$

$$f_{ts} = \min(1.4 \times 131 - 1.6 \times 4, 131) = \min(177, 131) = 131 \text{ MPa}$$

取付ボルトの許容せん断応力は以下の通りとなる。

$$f_{sb} = 1.5 \frac{F}{1.5\sqrt{3}} = 101 \text{ MPa}$$

表-28-3 吸着塔 取付ボルト強度評価数値根拠

m [kg]	l [mm]	l <sub>s</sub> [mm]	n [本]	A <sub>b</sub> [mm <sup>2</sup> ]	z	e	C <sub>t</sub>	C <sub>H</sub>	F <sub>t</sub> [N]	σ <sub>b</sub> [MPa]	τ <sub>b</sub> [MPa]
■	■	■	■	■	■	■	■	0.36	8002	6	4
■	■	■	■	■	■	■	■	0.80	44987	30	9



表-28-4 吸着塔 耐震評価結果

部材	材料	水平震度	応力	算出応力	許容応力
胴板	SUS316L	0.36	一次一般膜	$\sigma_o = 52$	$S_a = 159$
			膜+曲げ	$\sigma_o = 52$	$S_a = 159$
スカート	SUS304	0.36	組合せ	$\sigma_s = 4$	$F_t = 205$
			圧縮と曲げの組合せ (座屈の評価)	$(\eta \cdot \sigma_{s1}/f_c + \eta \cdot \sigma_{s2}/f_b) \leq 1$ 0.02	
取付ボルト	SUS316L	0.36	引張	$\sigma_b = 8$	$F_{ts} = 131$
			せん断	$\tau_b = 6$	$F_{sb} = 101$

表-28-5 吸着塔 耐震評価結果

部材	材料	水平震度	応力	算出応力	許容応力
胴板	SUS316L	0.80	一次一般膜	$\sigma_o = 52$	$S_a = 159$
			膜+曲げ	$\sigma_o = 52$	$S_a = 159$
スカート	SUS304	0.80	組合せ	$\sigma_s = 8$	$F_t = 205$
			圧縮と曲げの組合せ (座屈の評価)	$(\eta \cdot \sigma_{s1}/f_c + \eta \cdot \sigma_{s2}/f_b) \leq 1$ 0.04	
取付ボルト	SUS316L	0.80	引張	$\sigma_b = 39$	$F_{ts} = 131$
			せん断	$\tau_b = 12$	$F_{sb} = 101$

1.2.18. 第三セシウム吸着装置 吸着塔 (B型)

(1) 構造強度評価

吸着塔の円筒形容器については、設計・建設規格に準拠し、板厚評価を実施した (表-29-1, 表-29-2)。評価の結果、内圧または外圧に耐えられることを確認した (表-29-3)。

<内面に圧力を受ける円筒形の胴の場合>

$$t = \frac{PD_i}{2S\eta - 1.2P}$$

- t : 胴の計算上必要な厚さ
- Di : 胴の内径
- P : 最高使用圧力
- S : 最高使用温度における材料の許容引張応力
- η : 長手継手の効率

ただし、tの値は炭素鋼、低合金鋼の場合は t=3[mm]以上、その他の金属の場合は t=1.5[mm]以上とする。

表-29-1 吸着塔 構造強度評価数値根拠 (その1)

機器名称	Di [mm]	P [MPa]	材料	温度 [°C]	S [MPa]	η	t [mm]
吸着塔 B型 (S32205)	■	1.37	ASME SA240 S32205	66	187	0.70	4.95 → 5.0
吸着塔 B型 (S32750)	■	1.37	ASME SA240 S32750	66	227	0.70	4.08 → 4.1

<外面に圧力を受ける円筒形の胴の場合>

$$t = \frac{3PD_o}{4B}$$

- t : 胴の計算上必要な厚さ
- Do : 胴の外径
- P : 最高使用圧力
- B : 設計・建設規格 付録材料図表 Part7  
図1から図20までにより求めた値

ただし、tの値は炭素鋼、低合金鋼の場合は t=3[mm]以上、その他の金属の場合は t=1.5[mm]以上とする。



表-29-2 吸着塔 構造強度評価数値根拠 (その2)

機器名称	D <sub>0</sub> [mm]	P [MPa]	材料	温度 [°C]	B	t [mm]
吸着塔B型 (S32205)	■	1.37	ASME SA790 S32205	66	51.07	7.16 → 7.2
吸着塔B型 (S32750)	■	1.37	ASME SA790 S32750	66	51.07	7.16 → 7.2

<平板の計算上必要な厚さ>

平板の厚さは、次に掲げる値のうちいずれかによるものとする。

- a. 平板に穴を設ける場合であって、穴の径が平板の径の2分の1以下であり、穴の補強計算をおこなうもの。

t : 必要厚さ (mm)

d : 平板の径 (mm)

K : 取付方法による係数 (-)

P : 最高使用圧力 (MPa)

S : 許容引張応力 (MPa)

$$t = d \cdot \sqrt{\frac{K \cdot P}{S}}$$

- b. 平板に穴を設ける場合であって、穴の径が平板の径の2分の1以下であり、a項以外のもの。

t : 必要厚さ (mm)

d : 平板の径 (mm)

K : 取付方法による係数 (-)

P : 最高使用圧力 (MPa)

S : 許容引張応力 (MPa)

$$t = d \cdot \sqrt{\frac{2 \cdot K \cdot P}{S}}$$

表-29-3 吸着塔 構造強度評価数値根拠 (その3)

機器名称	評価部位	d [mm]	K	P [MPa]	材料	温度 [°C]	S [MPa]	t [mm]
吸着塔B型 (S32205)	上部平板	■	0.33	1.37	ASME SA240 S32205	66	187	65.35
	下部平板	■	0.33	1.37	ASME SA240 S32205	66	187	65.35
吸着塔B型 (S32750)	上部平板	■	0.33	1.37	ASME SA240 S32750	66	227	59.32
	下部平板	■	0.33	1.37	ASME SA240 S32750	66	227	59.32

※いずれも穴の径 (■ mm) が平板の径 (■ mm) の2分の1以下である。

表-29-4 吸着塔 構造強度評価結果

機器名称	評価部位	必要肉厚[mm]	実厚[mm]
吸着塔B型 (S32205)	板厚 (外筒胴)	5	12.7
	板厚 (内筒胴)	7.2	12.7
	上部平板	65.35	76.2
	下部平板	65.35	76.2
吸着塔B型 (S32750)	板厚 (外筒胴)	4.1	12.7
	板厚 (内筒胴)	7.2	12.7
	上部平板	59.32	76.2
	下部平板	59.32	76.2

(2)耐震性評価

a. 胴板の強度評価

評価に用いた数値を表-30-1に示す。胴板の強度評価の結果、胴板に生じる発生応力が許容値を下回ることを確認した (表-30-3)。



$$\sigma_0 = \text{Max}\{\sigma_{0t}, \sigma_{0c}\}$$

$$\sigma_{0t} = \frac{1}{2} \cdot \left\{ \sigma_\phi + \sigma_{xt} + \sqrt{(\sigma_\phi - \sigma_{xt})^2 + 4 \cdot \tau^2} \right\}$$

$$\sigma_{0c} = \frac{1}{2} \cdot \left\{ \sigma_\phi + \sigma_{xc} + \sqrt{(\sigma_\phi - \sigma_{xc})^2 + 4 \cdot \tau^2} \right\}$$

$\sigma_{0t}$  : 一次一般膜応力 (引張側)

$\sigma_{0c}$  : 一次一般膜応力 (圧縮側)

$\sigma_\phi$  : 胴の周方向応力の和

$\sigma_{xt}$  : 胴の軸方向応力の和 (引張側)

$\sigma_{xc}$  : 胴の軸方向応力の和 (圧縮側)

$\tau$  : 地震により胴に生じるせん断応力

表-30-1 吸着塔 胴板強度評価数値根拠

機器名称	$\sigma_\phi$ [MPa]	$\sigma_{xt}$ [MPa]	$\sigma_{xc}$ [MPa]	$\tau$ [MPa]
吸着塔 B型 (S32205)	52	30	-19	2
吸着塔 B型 (S32750)	52	30	-19	2

また、許容応力は、以下の式で設定した。

胴板一次一般膜応力の許容応力 :  $\sigma = \text{Max} (\text{Min} (S_y, 0.6S_u), 1.2S)$

ASME SA240 S32205 は使用温度 66°Cにて

$S_y = 510\text{MPa}$ ,  $S_u = 796\text{MPa}$ ,  $S = 227\text{MPa}$  のため、

$\sigma = \text{Max} (\text{Min} (510, 0.6 \times 796), 1.2 \times 227) = 477.6 \rightarrow 477\text{MPa}$

b. 取付部の強度評価

評価に用いた数値を表-30-2に示す。評価の結果、取付部の強度が確保されることを確認した (表-30-3)。

$$\text{取付部の引張応力} : \sigma_b = \frac{2 \times \pi \times F_t}{n \times A_b \times Ct}$$

$m_0$  : 機器質量

$g$  : 重力加速度 (9.80665 m/s<sup>2</sup>)

$D_{b0}$  : 容器固定部のベース外径

$t_1$  : 溶接部ののど厚

$\lambda_g$  : 容器重心までの距離

$$\text{取付部のせん断応力} : \tau_b = \frac{m_0 \times g \times C_H}{n \times A_b}$$

また、許容応力は、以下の式で設定した。

ASME SA36 相当は使用温度 66°Cにて

$S_y = 242\text{MPa}$ ,  $S_u = 400\text{MPa}$  のため、

$\text{Min}(S_y, 0.7 \cdot S_u) = \text{Min}(242, 0.7 \times 400) = 242 \rightarrow 242\text{MPa}$

溶接部のため 0.45 倍とし、 $242 \times 0.45 = 108\text{MPa}$

表-30-2 吸着塔 取付部強度評価数值根拠

機器名称	$m_o$ [kg]	$\lambda_g$ [mm]	$D_{bo}$ [mm]	$t_1$ [mm]	$\sigma_b$ [MPa]	$\tau_b$ [MPa]
吸着塔B型(S32205)	■	■	■	■	16	3
吸着塔B型(S32750)	■	■	■	■	16	3

表-30-3 吸着塔 耐震評価結果

機器名称	部材	材料	水平震度	応力	算出応力	許容応力
吸着塔B型 (S32205)	胴板	ASME SA240 S32205	0.36	一次一般膜	$\sigma_o=52$	$S_a=393$
	取付部	ASME SA36 相当	0.36	組合せ	$\sigma_b=16$	$f_t=108$
吸着塔B型 (S32750)	胴板	ASME SA240 S32750	0.36	一次一般膜	$\sigma_o=52$	$S_a=477$
	取付部	ASME SA36 相当	0.36	組合せ	$\sigma_b=16$	$f_t=108$



## 2. 使用済セシウム吸着塔保管施設及び廃スラッジ貯蔵施設

### 2.1. 基本方針

#### 2.1.1. 構造強度評価の基本方針

##### a. 震災以降緊急対応的に設置又は既に（平成 25 年 8 月 14 日より前に）設計に着手した機器等

使用済セシウム吸着塔保管施設及び廃スラッジ貯蔵施設を構成する機器は、震災以降緊急対応的に設置してきたもので、「発電用原子力設備に関する技術基準を定める省令」において、廃棄物処理設備に相当するクラス 3 機器に準ずるものと位置付けられる。クラス 3 機器の適用規格は、「JSME S NC-1 発電用原子力設備規格 設計・建設規格」（以下、「JSME 規格」という。）で規定される。

しかしながら震災以降緊急対応的にこれまで設置してきた機器等は、必ずしも JSME 規格に従って設計・製作・検査をされたものではなく、日本産業規格（JIS）等規格適合品または製品の試験データ等を踏まえ、福島第一原子力発電所構内の作業環境、機器等の設置環境や緊急時対応の時間的裕度を勘案した中で設計・製作・検査を行ってきた。

廃スラッジ貯蔵施設を構成する機器は、高濃度の汚染水を内包するため、バウンダリ機能の健全性を確認する観点から、設計された肉厚が十分であることを確認している。また、溶接部については、耐圧・漏えい試験等を行い、有意な変形や漏えい等のないことを確認している。

なお、使用済セシウム吸着塔保管施設を構成するコンクリート製ボックスカルバートは遮へい物として吸着塔等の周囲に配置するものであり、JSME 規格で定める機器には該当しない。

##### b. 今後（平成 25 年 8 月 14 日以降）設計する機器等

使用済セシウム吸着塔一時保管施設は必要に応じて増設することとしており、地下水等の流入により増加する汚染水の処理に伴う二次廃棄物への対応上、短期間での施設の設置が必要である。このため今後設計する機器等については、日本産業規格（JIS）等規格に適合した工業用品の採用、或いは JIS 等の技術的妥当性を有する規格での設計・製作・検査を行う。

## 2.1.2. 耐震性評価の基本方針

使用済セシウム吸着塔保管施設、廃スラッジ貯蔵施設を構成する機器は、「発電用原子炉施設に関する耐震設計審査指針」のBクラス相当の設備と位置づけられる。

使用済セシウム吸着塔保管施設、廃スラッジ貯蔵施設の耐震性に関する評価にあたっては、「JEAC4601 原子力発電所耐震設計技術規程」に準拠することを基本とするが、必要に応じて現実的な評価を行う。

また、配管に関しては、変位による破壊を防止するため、定ピッチスパン法による配管サポート間隔の設定や、可撓性のある材料を使用する。

なお、廃スラッジ一時保管施設等は、高濃度の放射性物質を貯蔵することから参考としてSクラス相当の評価を行う。

## 2.2. 評価結果

### 2.2.1. 使用済セシウム吸着塔保管施設

#### (1) 構造強度評価

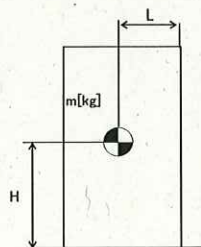
材料証明書がなく、設計・建設規格におけるクラス3機器の要求を満足するものではないが、漏えい試験等を行い、有意な変形や漏えい、運転状態に異常がないことを確認した。また、吸着塔の主要仕様から必要肉厚を評価し十分な肉厚を有していることを確認した。

以上のことから、吸着塔は必要な構造強度を有すると評価した。

#### (2) 耐震性評価

##### a. 転倒評価

地震による転倒モーメントと自重による安定モーメントを算出し、それらを比較することにより転倒評価を行った。評価に使用した数値を表-31-1に示す。評価の結果、地震による転倒モーメントは自重による安定モーメントより小さくなることから、転倒しないことを確認した(表-31-2)。



- m : 機器質量
- g : 重力加速度 (9.80665 m/s<sup>2</sup>)
- w : 機器重量 (m × g)
- H : 据付面からの重心までの距離
- L : 転倒支点から機器重心までの距離
- C<sub>H</sub> : 水平方向設計震度

地震による転倒モーメント :  $M_1 [N \cdot m] = m \times g \times C_H \times H$

自重による安定モーメント :  $M_2 [N \cdot m] = m \times g \times L$



表-31-1 使用済セシウム吸着塔仮保管施設の転倒評価数値根拠

機器名称		m / w	H[m]	L[m]	C <sub>H</sub>	M <sub>1</sub> [kN・m]	M <sub>2</sub> [kN・m]
ボックス カルバート		[kN]				136 → 1.4×10 <sup>2</sup>	298 → 2.9×10 <sup>2</sup>
セシウム吸着装置 吸着塔		[kN]				81.1 → 8.2×10 <sup>1</sup>	124 → 1.2×10 <sup>2</sup>
第二セシウム 吸着装置吸着塔	吸着塔	[t]				180.3 → 1.9×10 <sup>2</sup>	421 → 4.2×10 <sup>2</sup>
	架台	[t]				300.1 → 3.1×10 <sup>2</sup>	
モバイル式処理装置 (吸着塔1塔)		[kg]				50.8 → 5.1×10	107.2 → 1.0×10 <sup>2</sup>
モバイル型ストロンチウ ム除去装置 (フィルタ1塔, 吸着塔1 塔及び架台)		[kg]				87.3 → 8.8×10	196.9 → 1.9×10 <sup>2</sup>

b. 滑動評価

地震時の水平荷重によるすべり力と接地面の摩擦力を比較することにより、滑動評価を実施した。評価の結果、地震時の水平荷重によるすべり力は接地面の摩擦力より小さいことから、滑動しないことを確認した（表-31-2）。

$$\begin{aligned} \text{地震時の水平荷重によるすべり力} & : F_L = C_H \times m \times g \rightarrow F_L / (m \times g) = C_H \\ \text{接地面の摩擦力} & : F_\mu = \mu \times m \times g \rightarrow F_\mu / (m \times g) = \mu \end{aligned}$$

- m : 機器質量
- g : 重力加速度
- C<sub>H</sub> : 水平方向設計震度 (0.30, 0.36, 0.52, 0.60)
- μ : 摩擦係数 (コンクリート/鉄 : 0.40, 鉄/鉄 : 0.52)

表-31-2 使用済セシウム吸着塔仮保管施設耐震評価結果

機器名称	評価部位	評価項目	水平震度	算出値	許容値	単位
ボックス カルバート	本体	転倒	0.30	$1.4 \times 10^2$	$2.9 \times 10^2$	kN・m
		滑動	0.30	0.30	0.40	-
セシウム吸着装置 吸着塔	本体	転倒	0.36	$8.2 \times 10^1$	$1.2 \times 10^2$	kN・m
		滑動	0.36	0.36	0.52	-
第二セシウム 吸着装置吸着塔	本体	転倒	0.36	$1.9 \times 10^2$	$4.2 \times 10^2$	kN・m
			0.60	$3.1 \times 10^2$		
		滑動	0.36	0.36	0.52	-
			0.52	0.52		
モバイル式処理装 置 (吸着塔1塔)	本体	転倒	0.36	$5.1 \times 10$	$1.0 \times 10^2$	kN・m
		滑動	0.36	0.36	0.40	-
モバイル型ストロ ンチウム除去装置 (フィルタ1塔, 吸 着塔1塔及び架台)	本体	転倒	0.36	$8.8 \times 10$	$1.9 \times 10^2$	kN・m
		滑動	0.36	0.36	0.40	-



## 2.2.2. 使用済セシウム吸着塔一時保管施設

### (1) 構造強度評価

材料証明書がなく、設計・建設規格におけるクラス 3 機器の要求を満足するものではないが、漏えい試験等を行い、有意な変形や漏えい、運転状態に異常がないことを確認した。また、吸着塔の主要仕様から必要肉厚を評価し十分な肉厚を有していることを確認した。

以上のことから、吸着塔は必要な構造強度を有すると評価した。

なお高性能容器（タイプ 1）および高性能容器（タイプ 2）（いずれも補強体付き）に関する評価は「II 2.16 放射性液体廃棄物処理施設及び関連施設」に記す。

### (2) 耐震性評価

#### a. 使用済セシウム吸着塔一時保管施設（第三施設）の連結ボルト強度評価について

ボックスカルバートは、連結ボルトで相互に連結して転倒し難い構造としている。連結ボルトのうち、最も負荷条件の厳しいものについて引抜力を評価した結果、ボルトの許容引張力（許容値）以下となることを確認した。なお、本施設は B クラス相当の設備と位置づけられるが、参考評価として、水平震度を 0.60 まで拡張して健全性が維持されることを確認した（表-32-1）。

#### b. 吊上げシャフトの耐震性評価

吊上げシャフトについては、HIC の吊下げ、保管をすることはしないものの、HIC をボックスカルバート内に収納する際に通過させることから、耐震評価（B クラス相当）を実施した。評価の結果、吊上げシャフト架台のアンカーボルトのうち、最も負荷条件が厳しいボルトについても許容値を下回ることを確認した（表-32-2）。

また、吊上げシャフト内の緩衝器カバーについても、地震による転倒モーメントと自重による安定モーメントを比較した結果、地震による転倒モーメントは、自重による安定モーメントより小さくなることから転倒しないことを確認した。なお、参考評価として水平震度を 0.6 まで拡張した場合においても問題ないことを確認した（表-32-3）。

#### c. クレーンの耐震評価

第三施設クレーンに対し、地震による転倒モーメントと自重による安定モーメントを算出し、それらを比較することにより転倒評価を行った。評価の結果、地震による転倒モーメントは、自重による安定モーメントより小さくなることから、転倒しないことを確認した。なお、参考評価として、耐震 S クラス相当の水平震度（0.6）に対して健全性が確認されることを確認した（表-32-4）。

表-32-1 連結ボルトの強度評価 (1/3)

名称	荷重 V (kN/個)	水平 震度	水平慣性力 H (kN)	重心 鉛直 距離 h1 (m)	転倒モーメン ト M (kN・m)	重心 水平 距離 h2 (m)	抵抗モーメン ト Mr (kN・m)
ボックス カルバート 1基	下段ボックス		60.37		109.03		148.57
	上段ボックス	0.36	54.72		328.32		132.54
	蓋+転落防止架台		17.25	138.13		57.03	
	高性能容器3段積		72.38	269.04		241.24	
計		204.72		844.52		579.38	

表-32-1 連結ボルトの強度評価 (2/3)

名称	荷重 V (kN/個)	水平 震度	水平慣性力 H (kN)	重心 鉛直 距離 h1 (m)	転倒モーメン ト M (kN・m)	重心 水平 距離 h2 (m)	抵抗モーメン ト Mr (kN・m)
ボックス カルバート 1基	下段ボックス		100.62		181.72		148.57
	上段ボックス	0.60	91.20		547.20		132.54
	蓋+転落防止架台		28.74	230.13		57.03	
	高性能容器3段積		120.63	448.39		241.24	
計		341.19		1407.44		579.38	



不足モーメント  $M_s = M - M_r$

転倒に対する最大引抜き力  $P1 = M_s / Z$  ( $Z$ : 連結ボルトの断面係数 24. 161m<sup>3</sup>・本)  
 通路側ボックスの滑動抵抗力  $H_r = \mu V$  ( $\mu$ : コンクリート/コンクリートの摩擦係数)

不足活動抵抗力  $H_s = H - H_r$

滑動に対する最大引抜き力  $P2 = H_s / n$  ( $n$ : 連結ボルトの本数 8 本)

転倒と滑動による最大引抜き力(算出値)  $P = P1 + P2$

表-32-1 連結ボルトの強度評価 (3/3)

名称	評価項目	水平震度	算出値	許容値	単位
ボックスカルバート 連結ボルト	引抜き力	0.36	11	184	kN
		0.60	49		

許容値=使用鋼材の許容荷重×鋼材断面積 (許容荷重: 235N/mm<sup>2</sup>, 断面積 787mm<sup>2</sup>)

表-32-2 吊上げシャフト架台アンカーボルトの評価結果

名称	評価項目	水平震度	算出値	許容値	単位
吊上げシャフト架台 アンカーボルト	引抜力	0.36	3,182	31,790	N
		0.60	9,888		

【算出値】 アンカーボルトの引抜力  $R_b = \{F_h \cdot H_g - (g \cdot W - F_v) \cdot L_g\} / \{L \cdot N_t\}$

質量:  $W = \blacksquare$  kg

機器転倒を考えた場合の引張りを受ける片側のアンカーボルト総本数:  $N_t = 4$  本

据え付け面より機器重心までの高さ:  $H_g = \blacksquare$  cm

検討する方向から見たボルトスパン:  $L = \blacksquare$  cm

検討する方向から見たボルト中心から機器重心までの距離:  $L_g = 140$  cm

重力加速度  $g = 9.80665$  m/s<sup>2</sup>

設計用水平震度:  $K_h$

設計用垂直震度:  $K_v = K_h / 2$

設計用水平地震力:  $F_h = g \times K_h \times W$

設計用鉛直地震力:  $F_v = g \times K_v \times W$

【許容値】 接着系アンカー1本当たりの許容引張耐力  $(T_a)_a = \min[(T_{a1})_a, (T_{a2})_a, (T_{a3})_a]$

$(T_{a1})_a$ : アンカー筋の降伏により決まる場合のアンカー1本当たりの許容引張耐力

$(T_{a2})_a$ : 定着したコンクリート躯体のコーン状破壊により決まる場合のアンカー1本当たりの許容引張耐力

$(T_{a3})_a$ : 接着系アンカーの付着力により決まる場合のアンカー1本当たりの許容引張耐力

$T_{a1}$ : 鋼材の耐力(降伏)により決まる場合のアンカー1本当たりの引張耐力 (N)

$T_{a2}$ : 定着したコンクリート躯体のコーン状破壊により決まる場合のアンカー1本当たりの引張耐力 (N)

$T_{a3}$ : 接着系アンカーの付着力により決まる場合のアンカー1本当たりの引張耐力 (N)

$$(T_{a1})_a = \phi_1 \cdot (T_{a1})$$

$$(T_{a2})_a = \phi_2 \cdot (T_{a2})$$

$$(T_{a3})_a = \phi_3 \cdot (T_{a3})$$

$$T_{a1} = \sigma_y \cdot s_{ae} \text{ (N)}$$

$$T_{a2} = 0.23 \sqrt{(\sigma_B)} \cdot A_c \text{ (N)}$$

$$T_{a3} = \tau_a \cdot \pi \cdot d_a \cdot l_e \text{ (N)}$$

$$A_c = \pi \cdot l_e \cdot (l_e + d_a) \text{ (mm}^2\text{)}$$

$$\tau_a = 10 \cdot \sqrt{(\sigma_B / 21)} \text{ (N)}$$



記号：

sae：鋼材(アンカー筋)の有効断面積 (mm<sup>2</sup>)

(又は、公称断面積)

$\sigma_y$ ：アンカー筋の規格降伏点強度 235 (N/mm<sup>2</sup>)

(又は、0.2%耐力)

$\sigma_B$ ：既存コンクリートの設計基準強度 40 (N/mm<sup>2</sup>)

$\tau_a$ ：接着系アンカーの付着強度 13.9 (N/mm<sup>2</sup>)

da：アンカー筋の径 (mm)

le：有効埋込み長さ (mm)

Ac：コンクリートのコーン状破壊面の有効水平投影面積 (mm<sup>2</sup>)

$\phi_n$  低減係数：

荷重種別	$\phi 1$	$\phi 2$	$\phi 3$
長期荷重用	2/3	0.4	0.4
短期荷重用	1.0	0.6	0.6

表-32-3 吊上げシャフト内緩衝器カバーの評価結果

名称	評価項目	水平震度	算出値	許容値	単位
吊上げシャフト内 緩衝器カバー	転倒	0.36	36	71	kN・m
		0.60	60		

【算出値】回転モーメント： $M1=m*L(\text{重心高さ})*Kh$

【許容値】抵抗モーメント： $Mr=1/2*L(\text{奥行})*m*g$

m： kg

L(重心高さ)： m

L(奥行)： m

g：9.80665m/s<sup>2</sup>

Kh：設計用水平震度

表-32-4 第三施設クレーンの評価結果

名称	評価項目	水平震度	算出値	許容値	単位
第三施設クレーン	転倒	0.36	$7.05 \times 10^5$	$1.85 \times 10^6$	kg・m
		0.60	$1.17 \times 10^6$		

【算出値】回転モーメント： $M1 = \sum m \cdot L1 \cdot Kh$

【許容値】抵抗モーメント： $Mr = \sum m \cdot L2$

m：第三施設クレーン各部位の重量(kg)

L1：据付面からの重心までの距離(m)

L2：転倒支点から機器重心までの距離(m)

Kh：設計用水平震度

クレーン各部位

- ・ トロリ自重 (m, L1) = ( )
- ・ ガーダー自重+歩道自重+横行給電自重 (m, L1) = ( )
- ・ 上部タラップ自重 (m, L1) = ( )
- ・ 中間デッキ自重 (m, L1) = ( )
- ・ 剛脚自重 (m, L1) = ( )
- ・ 下部タラップ自重 (m, L1) = ( )
- ・ ケーブル巻取器自重 (m, L1) = ( )
- ・ トラニオン自重 (m, L1) = ( )
- ・ 揺脚自重 (m, L1) = ( )
- ・ 揺脚自重+上部トラニオン自重+下部トラニオン自重+揺脚側ホイールボックス自重  
(m, L2) = ( )
- ・ ガーダー自重+歩道自重+横行給電自重 (m, L2) = ( )
- ・ トロリ自重 (m, L2) = ( )

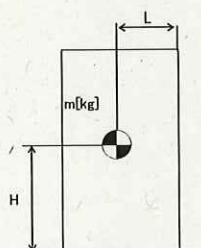


#### d. 転倒評価

地震による転倒モーメントと自重による安定モーメントを算出し、それらと比較することにより転倒評価を行った。なお、セシウム吸着装置吸着塔はそれを格納する各々の蓋付ボックスカルバートと吸着塔の評価、第二セシウム吸着装置吸着塔、第三セシウム吸着装置吸着塔、多核種除去設備処理カラム、高性能多核種除去設備吸着塔、R0濃縮水処理設備吸着塔及びサブドレン他浄化装置吸着塔はそれを格納する各々の架台と合わせた評価を実施した。多核種除去設備高性能容器（第三施設）はそれを格納するボックスカルバートと合わせて高性能容器 96 基とボックスカルバート 36 基での評価を実施した。また、モバイル式処理装置は吸着塔の評価、モバイル型ストロンチウム除去装置はフィルタ、吸着塔及び架台の評価、サブドレン他浄化装置、高性能多核種除去設備検証試験装置については、吸着塔及び架台の評価を実施した。

評価に用いた数値を表-32-5に示す。評価の結果、地震による転倒モーメントは自重による安定モーメントより小さくなることから、転倒しないことを確認した（表-32-6）。

なお高性能容器（タイプ1）および高性能容器（タイプ2）（いずれも補強体付き）に関する評価は「II 2.16 放射性液体廃棄物処理施設及び関連施設」に記す。



- m : 機器質量
- g : 重力加速度 (9.80665 m/s<sup>2</sup>)
- w : 機器重量 (m × g)
- H : 据付面からの重心までの距離
- L : 転倒支点から機器重心までの距離
- C<sub>H</sub> : 水平方向設計震度

各記号の下付文字は、下記を意味する。

- v : 吸着塔, 高性能容器
- b : ボックスカルバート, 架台

$$\begin{aligned} \text{地震による転倒モーメント : } M_1 [\text{N} \cdot \text{m}] &= m \times g \times C_H \times H \\ &= g \times C_H \times (m_v \times H_v + m_b \times H_b) \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{自重による安定モーメント : } M_2 [\text{N} \cdot \text{m}] &= m \times g \times L \\ &= (m_v \times L_v + m_b \times L_b) \times g \end{aligned}$$

表-32-5 使用済セシウム吸着塔一時保管施設の耐震評価数値根拠 (1/5)

機器名称	数量	m / w	H [m]	L [m]	水平震度	M <sub>1</sub> [kN・m]	M <sub>2</sub> [kN・m]
セシウム吸着装置※1 (吸着塔 32 塔及び ボックスカルバート 16 基)	吸着塔	■ [kN]	■	■	0.36	7,864 → 7.9×10 <sup>3</sup> ※3	18,120 → 1.8×10 <sup>4</sup> ※4
	ボックスカルバート	■ [kN]	■	■			
	ボックスカルバート蓋	■ [kN]	■	■	0.60	13,107 → 1.4×10 <sup>4</sup> ※3	
	遮へい	■ [kN]	■	■			
モバイル式処理装置 (吸着塔 1 塔)	1	■ [kg]	■	■	0.36	50.8 → 5.1×10	107.2 → 1.0×10 <sup>2</sup>
モバイル型ストロンチウム除去装置 (フィルタ 1 塔, 吸着塔 1 塔及び架台)	1	■ [kg]	■	■	0.36	87.3 → 8.8×10	196.9 → 1.9×10 <sup>2</sup>
					0.60	145.4 → 1.5×10 <sup>2</sup>	

※1：ボックスカルバート 2列×8行の評価である。

※2：ボックスカルバートへの荷重作用高さ

※3：吸着塔の水平荷重の半分がボックスカルバートに作用するとして評価

※4：ボックスカルバート及び遮へい（吸着塔を含まず）の評価



表-32-5 使用済セシウム吸着塔一時保管施設の耐震評価数値根拠 (2/5)

機器名称	数量	m / w	H [m]	L [m]	水平震度	M <sub>1</sub> [kN・m]	M <sub>2</sub> [kN・m]
サブドレン他浄化装置 (吸着塔 2 塔及び架台)	1	[kg]	[ ]	[ ]	0.36	95.9 → 9.6×10	191.3 → 1.9×10 <sup>2</sup>
					0.60	159.8 → 1.6×10 <sup>2</sup>	
高性能多核種除去設備検 証試験装置 (吸着塔 6 塔及び架台)	1	[kg]	[ ]	[ ]	0.36	48.01 → 4.9×10	137.4 → 1.3×10 <sup>2</sup>
					0.60	80.01 → 8.1×10	
第三施設 (HIC96 基とボックスカ ルバート 36 基)	96	[kN]	[ ]	[ ]	0.36	27,174 → 2.8×10 <sup>4</sup>	74,407 → 7.4×10 <sup>4</sup>
	36	[kN]	[ ]	[ ]	0.36	45,290 → 4.6×10 <sup>4</sup>	
	32	[kN]	[ ]	[ ]	0.60		
	4	[kN]	[ ]	[ ]	0.60		

表-32-5 使用済セシウム吸着塔一時保管施設の耐震評価数値根拠 (3/5)

機器名称	数量	m / w	H [m]	L [m]	水平震度	M <sub>1</sub> [kN・m]	M <sub>2</sub> [kN・m]
第二セシウム吸着装置 (吸着塔 5 塔×2 列 及び架台)	10	■ [kg]	■	■	0.36	1,685 → 1.7×10 <sup>3</sup>	3,775 → 3.7×10 <sup>3</sup>
	2	■ [kg]	■	■	0.60	2,808 → 2.9×10 <sup>3</sup>	
高性能多核種除去設備 (吸着塔 (二相ステンレス製) 5 塔×2 列 及び架台)	10	■ [kg]	■	■	0.36	1,940 → 2.0×10 <sup>3</sup>	4,334 → 4.3×10 <sup>3</sup>
	2	■ [kg]	■	■	0.60	3,234 → 3.3×10 <sup>3</sup>	
高性能多核種除去設備 (吸着塔 (ステンレス製) 5 塔×2 列及び架台)	10	■ [kg]	■	■	0.36	2,040 → 2.1×10 <sup>3</sup>	4,334 → 4.3×10 <sup>3</sup>
	2	■ [kg]	■	■	0.60	3,400 → 3.4×10 <sup>3</sup>	
RO 濃縮水処理設備 (吸着塔 5 塔×2 列 及び架台)	10	■ [kg]	■	■	0.36	1,940 → 2.0×10 <sup>3</sup>	4,334 → 4.3×10 <sup>3</sup>
	2	■ [kg]	■	■	0.60	3,234 → 3.3×10 <sup>3</sup>	
サブドレン他浄化装置吸 着塔 (吸着塔 5 塔×2 列 及び架台)	10	■ [kg]	■	■	0.36	533 → 6.0×10 <sup>2</sup>	1,406 → 1.4×10 <sup>3</sup>
	2	■ [kg]	■	■	0.60	889 → 9.0×10 <sup>2</sup>	



表-32-5 使用済セシウム吸着塔一時保管施設の耐震評価数値根拠 (4/5)

機器名称	数量	m / w	H [m]	L [m]	水平 震度	M <sub>1</sub> [kN・m]	M <sub>2</sub> [kN・m]
セシウム吸着装置 <sup>※1</sup> (吸着塔 64 塔及び ボックスカルバート 32 基)	吸着塔	■	■		0.36	16, 718 → 1.7 × 10 <sup>4</sup> ※3	62, 105 → 6.2 × 10 <sup>4</sup> ※4
	ボックス カルバート	■	■				
	ボックス カルバート蓋	■	■	■	0.60	27, 863 → 2.8 × 10 <sup>4</sup> ※3	
	遮へい(1)	■	■				
	遮へい(2)	■	■	■			
	吸着塔	10	■	■	0.36	1, 936 → 2.0 × 10 <sup>3</sup>	
第三セシウム吸着装置 (吸着塔 5 塔×2 列及び 架台) ※吸着塔 A 型	架台	■	■	■	0.60	3, 228 → 3.3 × 10 <sup>3</sup>	
	吸着塔	■	■	■	0.36	1, 940 → 2.0 × 10 <sup>3</sup>	
第三セシウム吸着装置 (吸着塔 5 塔×2 列及び 架台) ※吸着塔 B 型	架台	■	■	■	0.60	3, 234 → 3.3 × 10 <sup>3</sup>	
	吸着塔	■	■	■	0.36	1, 940 → 2.0 × 10 <sup>3</sup>	
高性能多核種除去設備 <sup>※5</sup> (吸着塔 (ステンレス製) 6 塔×3 列及び架台)	吸着塔	■	■	■	0.36	3, 678 → 3.7 × 10 <sup>3</sup>	15, 187 →
	架台	■	■	■	0.60	6, 131 → 6.2 × 10 <sup>3</sup>	1.5 × 10 <sup>4</sup>

※1：ボックスカルバート 4 列×8 行の評価である。 ※2：ボックスカルバートへの荷重作用高さ

※3：吸着塔の水平荷重の半分がボックスカルバートに作用するとして評価 ※4：ボックスカルバート及び遮へい (吸着塔を含まず) の評価

※5：第二セシウム吸着装置吸着塔, 第三セシウム吸着装置吸着塔, 多核種除去設備処理カラム, 高性能多核種除去設備吸着塔及び RO 濃縮水処理設備吸着塔のうち, 機器重量, 重心高さが評価上最も厳しい高性能多核種除去設備吸着塔 (ステンレス製) にて評価を実施

表-3-2-5 使用済セシウム吸着塔一時保管施設の耐震評価数値根拠 (5/5)

機器名称	数量	m / w	H [m]	L [m]	水平 震度	M <sub>1</sub> [kN・m]	M <sub>2</sub> [kN・m]
高性能多核種除去設備※1 (吸着塔 (ステンレス製) 6塔×2列及び架台)	12	■ [kg]	■	■	0.36	2,451 → 2.5×10 <sup>3</sup>	6,626 → 6.6×10 <sup>3</sup>
	2	■ [kg]	■	■	0.60	4,085 → 4.1×10 <sup>3</sup>	
高性能多核種除去設備※1 (吸着塔 (ステンレス製) 3塔×2列及び架台)	6	■ [kg]	■	■	0.36	1,212 → 1.3×10 <sup>3</sup>	3,320 → 3.3×10 <sup>3</sup>
	2	■ [kg]	■	■	0.60	2,020 → 2.1×10 <sup>3</sup>	
高性能多核種除去設備※1 (吸着塔 (ステンレス製) 3塔×3列及び架台)	9	■ [kg]	■	■	0.36	1,819 → 1.9×10 <sup>3</sup>	7,610 → 7.6×10 <sup>3</sup>
	3	■ [kg]	■	■	0.60	3,031 → 3.1×10 <sup>3</sup>	
高性能多核種除去設備※1 (吸着塔 (ステンレス製) 2塔×2列及び架台)	4	■ [kg]	■	■	0.36	812 → 9.0×10 <sup>2</sup>	1,737 → 1.7×10 <sup>3</sup>
	2	■ [kg]	■	■	0.60	1,353 → 1.4×10 <sup>3</sup>	

※1：第二セシウム吸着装置吸着塔，第三セシウム吸着装置吸着塔，多核種除去設備処理カラム，高性能多核種除去設備吸着塔及びR0濃縮水処理設備吸着塔のうち，機器重量，重心高さが評価上最も厳しい高性能多核種除去設備吸着塔（ステンレス製）にて評価を実施



#### e. 滑動評価

セシウム吸着装置吸着塔，モバイル式処理装置吸着塔，サブドレン他浄化装置吸着塔，高性能多核種除去設備検証試験装置吸着塔，モバイル型ストロンチウム除去装置フィルタ・吸着塔，多核種除去設備高性能容器（第三施設）については，ボックスカルバートとあわせ地震時の水平荷重によるすべり力と接地面の摩擦力を比較することにより，滑動評価を実施した。評価の結果，地震時の水平荷重によるすべり力は接地面の摩擦力より小さいことから，滑動しないことを確認した（表-33）。なお，水平震度を0.60まで拡張した評価では，地震時の水平荷重によるすべり力が設置面の摩擦力より大きくなり，滑動する結果となったことから，別途すべり量の評価を実施した。

$$\text{地震時の水平荷重によるすべり力} \quad : \quad F_L = C_H \times m \times g \quad \rightarrow \quad F_L / (m \times g) = C_H$$

$$\text{接地面の摩擦力} \quad : \quad F_\mu = \mu \times m \times g \quad \rightarrow \quad F_\mu / (m \times g) = \mu$$

m : 機器質量

g : 重力加速度

C<sub>H</sub> : 水平方向設計震度 (0.36,

第二セシウム吸着装置吸着塔，第三セシウム吸着装置吸着塔，多核種除去設備処理カラム，高性能多核種除去設備吸着塔，RO濃縮水処理設備吸着塔及びサブドレン他浄化装置吸着塔については，それらを格納する架台が設置床に基礎ボルトで固定されていることから基礎ボルトに作用するせん断荷重と許容せん断荷重を比較することより滑動評価を実施した。基礎ボルトの許容せん断荷重は「日本建築学会：各種合成構造設計指針・同解説，鉄骨鉄筋コンクリート構造計算基準・同解説」に基づき次式を用いた。評価の結果，基礎ボルトの破断による滑動が生じないことを確認した（表-32-6）。

$$q = mg(C_H - \alpha) \div n$$

$$= g(m_v + m_b)(C_H - \alpha) \div n$$

$$q_a = 0.75 \cdot \phi_{s3} (0.5 \cdot s_{ca} \cdot a \cdot \sqrt{F_c \cdot E_c})$$

- q : 基礎ボルト一本に作用するせん断荷重  
 q<sub>a</sub> : 基礎ボルト一本当たりの許容せん断荷重  
 C<sub>H</sub> : 水平方向設計震度 (0.36, 0.60)  
 m : 機器重量 (表-30-5 参照)  
 g : 重力加速度 (9.80665 m/s<sup>2</sup>)  
 α : 機器と床版の摩擦係数 (0.4)  
 n : 機器あたりの基礎ボルト本数※  
 φ<sub>s3</sub> : 短期荷重に対する低減係数 (0.6)  
 s<sub>ca</sub> : 基礎ボルトの定着部の断面積※  
 F<sub>c</sub> : コンクリート設計基準強度 (■■■■ N/mm<sup>2</sup>)  
 E<sub>c</sub> : コンクリートのヤング率 (■■■■ N/mm<sup>2</sup>)

※基礎ボルトの本数, 定着部の断面積は以下のとおり

高性能多核種除去設備吸着塔 (ステンレス製)	(吸着塔 5 塔×2 列及び架台)	■■■本,	■■■■ mm <sup>2</sup>
高性能多核種除去設備吸着塔 (ステンレス製)	(吸着塔 6 塔×3 列及び架台)	■■■本,	■■■■ mm <sup>2</sup>
高性能多核種除去設備吸着塔 (ステンレス製)	(吸着塔 6 塔×2 列及び架台)	■■■本,	■■■■ mm <sup>2</sup>
高性能多核種除去設備吸着塔 (ステンレス製)	(吸着塔 3 塔×2 列及び架台)	■■■本,	■■■■ mm <sup>2</sup>
高性能多核種除去設備吸着塔 (ステンレス製)	(吸着塔 3 塔×3 列及び架台)	■■■本,	■■■■ mm <sup>2</sup>
高性能多核種除去設備吸着塔 (ステンレス製)	(吸着塔 2 塔×2 列及び架台)	■■■本,	■■■■ mm <sup>2</sup>

なお高性能容器 (タイプ1) および高性能容器 (タイプ2) (いずれも補強体付き) に関する評価は「II 2.16 放射性液体廃棄物処理施設及び関連施設」に記す。



f. すべり量評価

すべり量は、吸着塔とボックスカルバートについて、地震応答加速度時刻歴をもとに設置床に対する累積変位量として算出した。評価の結果すべり量がボックスカルバート間の許容値を超えないことを確認した（表-33）。

表-32-6 使用済セシウム吸着塔一時保管施設耐震評価結果（1/3）

機器名称	評価項目	水平震度	算出値	許容値	単位
セシウム吸着装置* (吸着塔 32 塔及び ボックスカルバート 16 基)	転倒	0.36	$7.9 \times 10^3$	$1.8 \times 10^4$	kN・m
		0.60	$1.4 \times 10^4$		
	滑動	0.36	0.36	0.40	—
		0.60	0.60		
モバイル式処理装置 (吸着塔 1 塔)	転倒	0.36	$5.1 \times 10$	$1.0 \times 10^2$	kN・m
		0.60	$8.5 \times 10$		
	滑動	0.36	0.36	0.40	—
		0.60	0.60		
モバイル型ストロンチウム除去装置 (フィルタ 1 塔, 吸着塔 1 塔及び架台)	転倒	0.36	$8.8 \times 10$	$1.9 \times 10^2$	kN・m
		0.60	$1.5 \times 10^2$		
	滑動	0.36	0.36	0.40	—
		0.60	0.60		
サブドレン他浄化装置 (吸着塔 2 塔及び架台)	転倒	0.36	$9.6 \times 10$	$1.9 \times 10^2$	kN・m
		0.60	$1.6 \times 10^2$		
	滑動	0.36	0.36	0.40	—
		0.60	0.60		

\*ボックスカルバート 2 列× 8 行の評価である。

表-32-6 使用済セシウム吸着塔一時保管施設耐震評価結果 (2/3)

機器名称	評価項目	水平震度	算出値	許容値	単位
高性能多核種除去設備検証試験装置 (吸着塔 6 塔及び架台)	転倒	0.36	$4.9 \times 10$	$1.3 \times 10^2$	kN・m
		0.60	$8.1 \times 10$		
	滑動	0.36	0.36	0.40	—
		0.60	0.60		
第三施設 (HIC96 基とボックスカルバート 36 基)	転倒	0.36	$2.8 \times 10^4$	$7.4 \times 10^4$	kN・m
		0.60	$4.6 \times 10^4$		
	滑動	0.36	0.36	0.40	—
		0.60	0.60		
第二セシウム吸着装置 (吸着塔 5 塔×2 列及び架台)	転倒	0.36	$1.7 \times 10^3$	$3.7 \times 10^3$	kN・m
		0.60	$2.9 \times 10^3$		
	滑動 (ボルトせん断)	0.36	<0	77	kN
		0.60	8		
高性能多核種除去設備 (吸着塔 (二相ステンレス製) 5 塔×2 列及び架台)	転倒	0.36	$2.0 \times 10^3$	$4.3 \times 10^3$	kN・m
		0.60	$3.3 \times 10^3$		
	滑動 (ボルトせん断)	0.36	<0	77	kN
		0.60	10		
高性能多核種除去設備 (吸着塔 (ステンレス製) 5 塔×2 列及び架台)	転倒	0.36	$2.1 \times 10^3$	$4.3 \times 10^3$	kN・m
		0.60	$3.4 \times 10^3$		
	滑動 (ボルトせん断)	0.36	<0	77	kN
		0.60	10		
RO 濃縮水処理設備 (吸着塔 5 塔×2 列及び架台)	転倒	0.36	$2.0 \times 10^3$	$4.3 \times 10^3$	kN・m
		0.60	$3.3 \times 10^3$		
	滑動 (ボルトせん断)	0.36	<0	77	kN
		0.60	10		
サブドレン他浄化装置吸着塔 (吸着塔 5 塔×2 列及び架台)	転倒	0.36	$6.0 \times 10^2$	$1.4 \times 10^3$	kN・m
		0.60	$9.0 \times 10^2$		
	滑動 (ボルトせん断)	0.36	<0	77	kN
		0.60	3		
セシウム吸着装置* (吸着塔 64 塔及びボックスカルバート 32 基)	転倒	0.36	$1.7 \times 10^4$	$6.2 \times 10^4$	kN・m
		0.60	$2.8 \times 10^4$		
	滑動	0.36	0.36	0.40	—
		0.60	0.60		

※ボックスカルバート 4 列×8 行の評価である。



表-32-6 使用済セシウム吸着塔一時保管施設耐震評価結果 (3/3)

機器名称	評価項目	水平震度	算出値	許容値	単位
高性能多核種除去設備※ (吸着塔(ステンレス製) 6塔×3列及び架台)	転倒	0.36	$3.7 \times 10^3$	$1.5 \times 10^4$	kN・m
		0.60	$6.2 \times 10^3$		
	滑動 (ボルトせん断)	0.36	<0	38	kN
		0.60	7		
高性能多核種除去設備※ (吸着塔(ステンレス製) 6塔×2列及び架台)	転倒	0.36	$2.5 \times 10^3$	$6.6 \times 10^3$	kN・m
		0.60	$4.1 \times 10^3$		
	滑動 (ボルトせん断)	0.36	<0	38	kN
		0.60	7		
高性能多核種除去設備※ (吸着塔(ステンレス製) 3塔×2列及び架台)	転倒	0.36	$1.3 \times 10^3$	$3.3 \times 10^3$	kN・m
		0.60	$2.1 \times 10^3$		
	滑動 (ボルトせん断)	0.36	<0	38	kN
		0.60	6		
高性能多核種除去設備※ (吸着塔(ステンレス製) 3塔×3列及び架台)	転倒	0.36	$1.9 \times 10^3$	$7.6 \times 10^3$	kN・m
		0.60	$3.1 \times 10^3$		
	滑動 (ボルトせん断)	0.36	<0	38	kN
		0.60	6		
高性能多核種除去設備※ (吸着塔(ステンレス製) 2塔×2列及び架台)	転倒	0.36	$9.0 \times 10^2$	$1.7 \times 10^3$	kN・m
		0.60	$1.4 \times 10^3$		
	滑動 (ボルトせん断)	0.36	<0	77	kN
		0.60	8		
第三セシウム吸着装置 (吸着塔5塔×2列 及び架台)	転倒	0.36	$2.0 \times 10^3$	$4.3 \times 10^3$	kN・m
		0.60	$3.3 \times 10^3$		
	滑動 (ボルトせん断)	0.36	<0	77	kN
		0.60	10		

※第二セシウム吸着装置吸着塔, 第三セシウム吸着装置吸着塔, 多核種除去設備処理カラム, 高性能多核種除去設備吸着塔及びR0濃縮水処理設備吸着塔のうち, 機器重量, 重心高さが評価上最も厳しい高性能多核種除去設備吸着塔(ステンレス製)にて評価を実施

表-33 使用済セシウム吸着塔一時保管施設すべり量評価結果

機器名称	評価項目	水平震度	算出値	許容値	単位
<b>【セシウム吸着塔一時保管施設 (第一施設) (第四施設)】*</b> ・セシウム吸着装置吸着塔 ・モバイル式処理装置吸着塔 ・モバイル型ストロンチウム 除去装置フィルタ及び吸着塔 ・サブドレン他浄化装置吸着塔 ・高性能多核種除去設備検証 試験装置吸着塔	すべり量	0.60	93.3	494	mm
ボックスカルバート	すべり量	0.60	57.5	400	mm
<b>【セシウム吸着塔一時保管施設 (第三施設)】</b> ・セシウム吸着装置吸着塔 ・モバイル式処理装置吸着塔 ・モバイル型ストロンチウム 除去装置フィルタ及び吸着塔 ・サブドレン他浄化装置吸着塔 ・高性能多核種除去設備検証 試験装置吸着塔	すべり量	0.60	57.5	450	mm

※セシウム吸着塔一時保管施設（第一施設）（第四施設）のうち、ボックスカルバート間の許容値が評価上最も厳しいセシウム吸着塔一時保管施設（第四施設）にて評価を実施

g. 波及的影響について

耐震Sクラスの地震力が発生した場合に、第三施設に設置しているセシウム吸着装置吸着塔等とそれを格納しているボックスカルバートが転倒することにより、近接する高性能容器とそれを格納しているボックスカルバートに与える波及的影響を検討するため、鉛直方向の地震力を考慮した転倒評価を実施した。鉛直方向の設計震度は、水平方向の1/2の値とした。

評価の結果、セシウム吸着装置吸着塔等とそれを格納しているボックスカルバートは転倒せず、近接する高性能容器とそれを格納しているボックスカルバートに影響がないことを確認した（表-34）。



表-3 4 使用済セシウム吸着塔一時保管施設耐震評価結果 (耐震 S クラス)

機器名称	数量	m / w	H [m]	L [m]	水平震度	鉛直震度	M <sub>1</sub> [kN・m]	M <sub>2</sub> [kN・m]
セシウム吸着装置※1 (吸着塔 64 塔及び ボックスカルバート 32 基)	吸着塔	■ [kN]	■	■	0.60	0.30	27,863 → 2.8 × 10 <sup>4</sup> ※3	43,473 → 4.3 × 10 <sup>4</sup> ※4
	ボックスカルバート	■ [kN]	■					
	ボックスカルバート蓋	■ [kN]	■					
	遮へい(1)	■ [kN]	■					
	遮へい(2)	■ [kN]	■					

※1：ボックスカルバート4列×8行の評価である。

※2：ボックスカルバートへの荷重用高さ

※3：吸着塔の水平荷重の半分がボックスカルバートに作用するとして評価

※4：ボックスカルバート及び遮へい（吸着塔を含まず）の評価

#### h. 第三施設の耐震 S クラスの評価について

本施設を構成するボックスカルバートについて、耐震 S クラスにおいても健全性が維持されることを確認した。

##### ① 連結ボルトの強度評価

ボックスカルバートは、連結ボルトで相互に連結して転倒し難い構造としている。連結ボルトのうち、最も負荷条件の厳しいものについて引抜力を評価した結果、ボルトの許容引張力（許容値）以下となることを確認した（表-35-1）。

##### ② 転倒評価

4列×9行のボックスカルバート群及びその中に格納可能な HIC9 6基<sup>\*</sup>に対して、地震による転倒モーメントと自重による安定モーメントを算出し、それらを比較することにより転倒評価を行った。評価の結果、地震による転倒モーメントは自重による安定モーメントより小さくなることから、転倒しないことを確認した（表-35-2）。

※遮へい土砂を充填するボックスカルバート4箇所を除いた32箇所への格納量

##### ③ 吊上げシャフトの耐震性評価

吊上げシャフトについては、HICの吊下げ、保管をすることはしないものの、HICをボックスカルバート内に収納する際に通過させることから、参考までに耐震評価を実施した。評価の結果、吊上げシャフト架台・吊上げシャフト内緩衝機カバーのアンカーボルトについて許容値を下回ることを確認した（表-35-3）。なお、吊上げシャフト架台アンカーボルトについては、表-32-2の水平震度(0.6)の算出時に保守的に鉛直震度を考慮しているので値は変わらない。

##### ④ クレーンの耐震性評価

第三施設クレーンに対し、参考までに地震による転倒モーメントと自重による安定モーメントを算出し、それらを比較することにより転倒評価を行った。評価の結果、地震による転倒モーメントは、自重による安定モーメントより小さくなることから、転倒しないことを確認した（表-35-4）。



表-35-1 連結ボルトの強度評価 (1/2)

名称	荷重 V (kN/個)	水平震度	鉛直震度	水平慣性力 H (kN)	重心鉛直距離 h1 (m)	転倒モーメント M (kN・m)	重心水平距離 h2 (m)	抵抗モーメント Mr (kN・m)
ボックスカルバート 1基	下段ボックス			100.62		181.72		104.00
	上段ボックス			91.20		547.20		92.78
	蓋+転落防止架台	0.60	0.30	28.74		230.13		39.92
	高性能容器3段積			120.63		448.39		168.87
計				341.19		1407.44		405.57

不足モーメント  $M_s = M - Mr$

転倒に対する最大引抜力  $P1 = Ms/Z$  (Z: 連結ボルトの断面係数 24.161m・本)

通路側ボックスの滑動抵抗力  $Hr = \mu V$  ( $\mu$ : コンクリート/コンクリートの摩擦係数)

不足活動抵抗力  $H_s = H - Hr$

滑動に対する最大引抜力  $P2 = H_s/n$  (n: 連結ボルトの本数 8本)

転倒と滑動による最大引抜力(算出値)  $P = P1 + P2$

表-35-1 連結ボルトの強度評価 (2/2)

名称	評価項目	水平震度	水平震度	算出値	許容値	単位
ボックスカルバート 連結ボルト	引抜力	0.60	0.30	56	184	kN

連結ボルトの材質: SS400, 連結ボルトの径  $\phi 36$

許容値=使用鋼材の許容荷重×鋼材断面積 (許容荷重: 235N/mm<sup>2</sup>, 断面積 787mm<sup>2</sup>)

表-35-2 転倒評価

機器名称	数量	m / w	H [m]	L [m]	水平震度	鉛直震度	M <sub>1</sub> [kN・m]	M <sub>2</sub> [kN・m]
第三施設 (HIC96基とボックスカルバート36基)	96	■ [kN]	■					
	36	■ [kN]	■	■	0.60	0.30	45,290 → 4.6×10 <sup>4</sup>	52,085 → 5.2×10 <sup>4</sup>
		■ [kN]	■					
	4	■ [kN]	■					



表-35-3 吊上げシャフトの耐震性評価

名称	評価項目	水平震度	鉛直震度	算出値	許容値	単位
吊上げシャフト架台 アンカーボルト	引抜力	0.60	0.30	9,888	31,790	N
吊上げシャフト内 緩衝機カバー アンカーボルト	引抜力	0.60	0.30	2,141	31,790	N

【算出値】

重力加速度  $g=9.80665 \text{ m/s}^2$

設計用水平震度： $K_h$

設計用垂直震度： $K_v=K_h/2$

設計用水平地震力： $F_h=g \times K_h \times W$

設計用鉛直地震力： $F_v=g \times K_v \times W$

アンカーボルトの引抜力： $R_b = \{F_h \cdot H_g - (g \cdot W - F_v) \cdot L_g\} / \{L \cdot N_t\}$

- ・吊上げシャフト架台アンカーボルト

質量： $W=$             kg

機器転倒を考えた場合の引張りを受ける片側のアンカーボルト総本数： $N_t=8$  本

据え付け面より機器重心までの高さ： $H_g=$             cm

検討する方向から見たボルトスパン： $L=$             cm

検討する方向から見たボルト中心から機器重心までの距離： $L_g=$             cm

- ・吊上げシャフト内緩衝機カバーアンカーボルト

質量： $W=$             kg

機器転倒を考えた場合の引張りを受ける片側のアンカーボルト総本数： $N_t=6$  本

据え付け面より機器重心までの高さ： $H_g=$             cm

検討する方向から見たボルトスパン： $L=$             cm

検討する方向から見たボルト中心から機器重心までの距離： $L_g=$             cm

【許容値】

- b. 吊上げシャフトの耐震性評価と同様

表-35-4 クレーンの耐震性評価

名称	評価項目	水平震度	鉛直震度	算出値	許容値	単位
第三施設クレーン	転倒	0.60	0.30	1.17×10 <sup>6</sup>	1.29×10 <sup>6</sup>	kg・m

【算出値】回転モーメント：M1=Σm\*L1\*Kh

【許容値】抵抗モーメント：Mr=Σm\*L2\*(1-Kv)

Kh：設計用鉛直震度

その他の入力値はc. クレーンの耐震評価と同様

### 2.2.3. 廃スラッジ一時保管施設

#### (1) 構造強度評価

スラッジ貯槽について、設計・建設規格に準拠し、板厚評価を実施した(表-36)。

$$t = \frac{DiH\rho}{0.204S\eta}$$

t : 胴の計算上必要な厚さ  
 Di : 胴の内径 ( [ ] mm)  
 H : 水頭 ( [ ] mm)  
 ρ : 液体の比重 (1.2)  
 S : 最高使用温度 (50°C) における材料 (SS400) の許容引張応力 (100 MPa)  
 η : 長手継手の効率 (0.7)

= 0.86  
 → 0.9

ただし、tの値は炭素鋼、低合金鋼の場合はt=3[mm]以上、その他の金属の場合はt=1.5[mm]以上とする。また、内径の区分に応じた必要厚さを考慮する。

表-36 スラッジ貯槽板厚評価結果

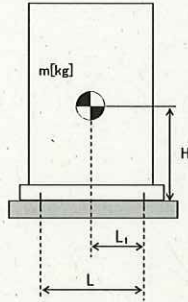
機器名称	評価部位	必要肉厚[mm]	実厚[mm]	
スラッジ貯槽	円筒型(横置き)	タンク板厚	3.0	25.0



(2)耐震性評価

a. 基礎ボルトの強度評価

耐震設計技術規程に準拠して評価を行った結果，基礎ボルトの強度が確保されることを確認した（表-37）。



- m : 機器質量
- g : 重力加速度 (9.80665 m/s<sup>2</sup>)
- H : 据付面からの重心までの距離
- L : 基礎ボルト間の水平方向距離
- L<sub>1</sub> : 重心と基礎ボルト間の水平方向距離
- n<sub>f</sub> : 引張力の作用する基礎ボルトの評価本数
- n : 基礎ボルトの本数
- A<sub>b</sub> : 基礎ボルトの軸断面積
- C<sub>H</sub> : 水平方向設計震度
- C<sub>V</sub> : 鉛直方向設計震度 (0)

$$\text{基礎ボルトに作用する引張力} : F_b = \frac{1}{L} (m \times g \times C_H \times H - m \times g \times (1 - C_V) \times L_1)$$

$$\text{基礎ボルトの引張応力} : \sigma_b = \frac{F_b}{n_f \times A_b}$$

$$\text{基礎ボルトのせん断応力} : \tau_b = \frac{m \times g \times C_H}{n \times A_b}$$

表-37 スラッジ貯槽の基礎ボルトの強度評価結果

機器名称	評価部位	評価項目	水平震度	算出値	許容値	単位
スラッジ貯槽	基礎ボルト	引張	0.36	11	439	MPa
			0.94	131		
		せん断	0.36	42	337	MPa
			0.94	122		

2.2.4. 第二セシウム吸着装置 同時吸着塔（使用済セシウム吸着塔一時保管施設）

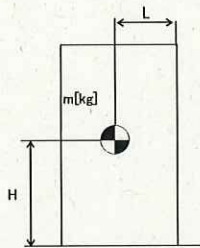
(1)耐震性評価

同時吸着塔（使用済セシウム吸着塔一時保管施設）の耐震性評価は、機器質量及び据付面からの重心までの距離が大きいTYPE-Bにより評価する。

a. 転倒評価

地震による転倒モーメントと自重による安定モーメントを算出し、それらと比較することにより転倒評価を実施した。なお、同時吸着塔 10 塔と同時吸着塔を格納する架台 2 台（一組）で評価を実施した。

評価に用いた数値を表-38-1に示す。評価の結果、地震による転倒モーメントは自重による安定モーメントより小さいことから、転倒しないことを確認した（表-38-2）。



- m : 機器質量
- g : 重力加速度 (9.80665 m/s<sup>2</sup>)
- H : 据付面からの重心までの距離
- L : 転倒支点から機器重心までの距離
- C<sub>H</sub> : 水平方向設計震度

地震による転倒モーメント :  $M_1 [N \cdot m] = m \times g \times C_H \times H$

自重による安定モーメント :  $M_2 [N \cdot m] = m \times g \times L$

表-38-1 同時吸着塔（使用済セシウム吸着塔一時保管施設）転倒評価結果数値根拠

機器名称		数量	m [kg] (単体)	H [m]	L [m]	C <sub>H</sub>	M <sub>1</sub> [N・m]	M <sub>2</sub> [N・m]
同時吸着塔 +架台	同時 吸着塔	10	■	■	■	0.36	1,969,428 → 2.0 × 10 <sup>3</sup> kN・m	4,333,559 → 4.3 × 10 <sup>3</sup> kN・m
	架台	2	■	■		0.60	3,282,380 → 3.3 × 10 <sup>3</sup> kN・m	



b. 滑動評価

同時吸着塔を格納する架台は、基礎ボルトにて固定していることから基礎ボルトに作用するせん断荷重と許容せん断荷重を比較することより滑動評価を実施した。基礎ボルトの許容せん断荷重は「日本建築学会：各種合成構造設計指針・同解説、鉄骨鉄筋コンクリート構造計算規準・同解説」に基づき次式を用いた。評価の結果、基礎ボルトの破断による滑動が生じないことを確認した（表-38-2）。

$$q = mg(C_H - \alpha) \div n$$

$$= g(m_v + m_b)(C_H - \alpha) \div n$$

$$q_a = 0.75 \cdot \phi_{s3} (0.5 \cdot s_c a \cdot \sqrt{F_c \cdot E_c})$$

- q : アンカーボルト一本に作用するせん断荷重
- q<sub>a</sub> : アンカーボルト一本当たりの許容せん断荷重
- C<sub>H</sub> : 水平方向設計震度 (0.36, 0.60)
- m : 機器重量 (同時吸着塔 m<sub>v</sub> : ■■■ kg, 架台 m<sub>b</sub> : ■■■ kg)
- g : 重力加速度 (9.80665 m/s<sup>2</sup>)
- α : 機器と床版の摩擦係数 (0.4)
- n : 機器あたりのアンカーボルト本数 (■■■ 本)
- φ<sub>s3</sub> : 短期荷重に対する低減係数 (0.6)
- s<sub>c</sub>a : アンカーボルトの定着部の断面積 (■■■ mm<sup>2</sup>)
- F<sub>c</sub> : コンクリート設計基準強度 (■■■ N/mm<sup>2</sup>)
- E<sub>c</sub> : コンクリートのヤング率 (■■■ N/mm<sup>2</sup>)

C<sub>H</sub>=0.36 の場合      q = -1.81 kN → せん断荷重は発生しない。

C<sub>H</sub>=0.60 の場合      q = 9.03 kN → 10 kN

q<sub>a</sub> = 77.4 kN → 77 kN

表-38-2 同時吸着塔（使用済セシウム吸着塔一時保管施設）耐震評価結果

機器名称	評価項目	水平震度	算出値	許容値	単位
同時吸着塔+架台 (同時吸着塔 10 塔, 架台 2 台)	転倒	0.36	2.0×10 <sup>3</sup>	4.3×10 <sup>3</sup>	kN・m
		0.60	3.3×10 <sup>3</sup>		
	滑動 (ボルトせん断)	0.36	<0	—	kN
		0.60	10	77	

## 2.2.5. 配管等

### (1) 構造強度評価

#### a. 配管（鋼製）

材料証明書がなく，設計・建設規格におけるクラス 3 機器の要求を満足するものではないが，漏えい試験等を行い，有意な変形や漏えい，運転状態に異常がないことを確認した。従って，配管は必要な構造強度を有すると評価した。

また，配管の主要仕様から設計・建設規格に基づき板厚評価を実施した。評価に用いた数値を表-39-1に示す。評価の結果，最高使用圧力に耐えられることを確認した（表-39-2）。

$$t = \frac{P D_0}{2S \eta + 0.8P}$$

t : 管の計算上必要な厚さ  
 D<sub>0</sub> : 管の外径  
 P : 最高使用圧力 [MPa]  
 S : 最高使用温度における  
       材料の許容引張応力 [MPa]  
 η : 長手継手の効率

表-39-1 配管構造強度評価の計算根拠

評価機器	口径	Sch.	材質	温度 [°C]	P [MPa]	D <sub>0</sub> [mm]	S <sup>*</sup> [MPa]	η	t [mm]
配管①	50A	20S	SUS316L	50	0.3	60.5	110	1.00	0.082 → 0.09
配管②	80A	20S	SUS316L	50	0.3	89.1	110	1.00	0.121 → 0.13
配管③	50A	20S	SUS316L	50	0.98	60.5	110	1.00	0.269 → 0.27
配管④	80A	20S	SUS316L	50	0.98	89.1	110	1.00	0.395 → 0.40
配管⑤	50A	40	SUS316L	50	0.98	60.5	110	1.00	0.269 → 0.27
配管⑥	80A	40	SUS316L	50	0.98	89.1	110	1.00	0.395 → 0.40
配管⑦	80A	40	SUS329J4L	50	0.98	89.1	110	1.00	0.395 → 0.40
配管⑧	100A	40	SUS329J4L	50	0.98	114.3	110	1.00	0.507 → 0.51
配管⑨	125A	40	SUS329J4L	50	0.98	139.8	110	1.00	0.621 → 0.63
配管⑩	100A	40	SUS316L	50	0.98	114.3	110	1.00	0.507 → 0.51

※ : SUS329J4L の許容引張応力は設計・建設規格にて定められていないため，保守的に SUS316L の値を使用。



表-39-2 配管構造強度評価結果

評価機器	口径	Sch.	材質	最高使用 圧力 (MPa)	最高使用 温度 (°C)	必要肉厚 (mm)	肉厚 (mm)
配管①	50A	20S	SUS316L	0.3	50	0.09	3.5
配管②	80A	20S	SUS316L	0.3	50	0.13	4.0
配管③	50A	20S	SUS316L	0.98	50	0.27	3.5
配管④	80A	20S	SUS316L	0.98	50	0.40	4.0
配管⑤	50A	40	SUS316L	0.98	50	0.27	3.9
配管⑥	80A	40	SUS316L	0.98	50	0.40	5.5
配管⑦	80A	40	SUS329J4L	0.98	50	0.40	5.5
配管⑧	100A	40	SUS329J4L	0.98	50	0.51	6.0
配管⑨	125A	40	SUS329J4L	0.98	50	0.63	6.6
配管⑩	100A	40	SUS316L	0.98	50	0.51	6.0

b. 耐圧ホース (樹脂製)

設計・建設規格上のクラス 3 機器に対する規定を満足する材料ではないが、系統の温度、圧力を考慮して仕様を選定した上で、漏えい試験等を行い、漏えい、運転状態に異常がないことを確認する。従って、耐圧ホースは、必要な構造強度を有していると評価した。

以上

II 2.5 汚染水処理設備等の寸法許容範囲について

1. 設備仕様

1.1 中低濃度タンク（円筒型）

(1) RO 濃縮水貯槽

G7エリア

	主要寸法 [mm]	寸法許容範囲
内径	8,100	
胴板厚さ	16	
底板厚さ	25	
高さ	14,730	
管台厚さ(100A)	8.6	
管台厚さ(200A)	12.7	
管台厚さ(600A)	16.0	

Dエリア

	主要寸法 [mm]	寸法許容範囲
内径	10,000	
胴板厚さ	15	
底板厚さ	25	
高さ	14,565	
管台厚さ(100A)	8.6	
管台厚さ(200A)	12.7	
管台厚さ(600A)	16.0	

\*1 主要寸法の最大値ならびに最小値(±0.5%)

\*2 最大内径と最小内径との差が当該断面の呼び内径の1%以下



(2) 濃縮廃液貯槽, RO 処理水貯槽, 蒸発濃縮処理水貯槽

D エリア

	主要寸法 [mm]	寸法許容範囲
内径	10,000	
胴板厚さ	15	
底板厚さ	25	
高さ	14,565	
管台厚さ (100A)	8.6	
管台厚さ (200A)	12.7	
管台厚さ (600A)	16.0	

(3) 多核種処理水貯槽

J5 エリア

	主要寸法 [mm]	寸法許容範囲
内径	11,000	
胴板厚さ	12	
底板厚さ	12	
高さ	13,000	
管台厚さ (100A)	6.0	
管台厚さ (200A)	8.2	
管台厚さ (650A)	12.0	

J2, 3 エリア

	主要寸法 [mm]	寸法許容範囲
内径	16,200	
胴板厚さ	18.8	
底板厚さ	12	
底板 (アニュラ板)	16	
高さ	13,200	
管台厚さ (100A)	8.6	
管台厚さ (200A)	12.7	
管台厚さ (600A)	12.0	

\*1 主要寸法の最大値ならびに最小値 ( $\pm 0.5\%$ )

\*2 最大内径と最小内径との差が当該断面の呼び内径の 1%以下

J4 エリア (2,900m<sup>3</sup>)

	主要寸法 [mm]	寸法許容範囲
内径	16,920	
胴板厚さ	15	
底板厚さ	12	
高さ	12,900	
管台厚さ (100A)	6.0	
管台厚さ (200A)	8.2	
管台厚さ (650A)	12.0	

J6 エリア

	主要寸法 [mm]	寸法許容範囲
内径	12,000	
胴板厚さ	12	
底板厚さ	12	
高さ	12,012	
管台厚さ (100A)	6.0	
管台厚さ (200A)	8.2	
管台厚さ (600A)	9.5	

H1 エリア

	主要寸法 [mm]	寸法許容範囲
内径	12,000	
胴板厚さ	12	
底板厚さ	12	
高さ	11,622	
管台厚さ (100A)	6.0	
管台厚さ (200A)	8.2	
管台厚さ (600A)	12.0	

\*1 主要寸法の最大値ならびに最小値(±0.5%)

\*2 最大内径と最小内径との差が当該断面の呼び内径の1%以下



J7 エリア

	主要寸法[mm]	寸法許容範囲
内径	12,000	
胴板厚さ	12	
底板厚さ	12	
高さ	12,012	
管台厚さ(100A)	6.0	
管台厚さ(200A)	8.2	
管台厚さ(600A)	9.5	

J4 エリア (1,160m<sup>3</sup>)

	主要寸法[mm]	寸法許容範囲
内径	11,000	
胴板厚さ	12	
底板厚さ	12	
高さ	13,000	
管台厚さ(100A)	6.0	
管台厚さ(200A)	8.2	
管台厚さ(650A)	12.0	

H1 東エリア

	主要寸法[mm]	寸法許容範囲
内径	12,000	
胴板厚さ	12	
底板厚さ	12	
高さ	11,622	
管台厚さ(100A)	6.0	
管台厚さ(200A)	8.2	
管台厚さ(600A)	12.0	

\*1 主要寸法の最大値ならびに最小値(±0.5%)

\*2 最大内径と最小内径との差が当該断面の呼び内径の1%以下

J8 エリア

	主要寸法 [mm]	寸法許容範囲
内径	9,000	
胴板厚さ	12	
底板厚さ	12	
高さ	12,012	
管台厚さ (100A) STPG370	6.0	
管台厚さ (100A) STPT410	6.0	
管台厚さ (200A)	8.2	
管台厚さ (600A)	12.0	

K3 エリア

	主要寸法 [mm]	寸法許容範囲
内径	8,100	
胴板厚さ	16	
底板厚さ	25	
高さ	14,730	
管台厚さ (100A)	8.6	
管台厚さ (200A)	12.7	
管台厚さ (600A)	16.0	

\*1 主要寸法の最大値ならびに最小値 (±0.5%)

\*2 最大内径と最小内径との差が当該断面の呼び内径の 1%以下



J9 エリア

	主要寸法 [mm]	寸法許容範囲
内径	9,000	[Redacted]
胴板厚さ	12	
底板厚さ	12	
高さ	12,012	
管台厚さ (100A) STPG370	6.0	[Redacted]
管台厚さ (100A) STPT410	6.0	[Redacted]
管台厚さ (200A)	8.2	[Redacted]
管台厚さ (600A)	12.0	

K4 エリア

	主要寸法 [mm]	寸法許容範囲
内径	10,000	[Redacted]
胴板厚さ	15	
底板厚さ	25	
高さ	14,565	
管台厚さ (100A)	8.6	
管台厚さ (200A)	12.7	
管台厚さ (600A)	16.0	

H2 エリア

	主要寸法 [mm]	寸法許容範囲
内径	16,200	[Redacted]
胴板厚さ	18.8	
底板厚さ	12	
底板 (アニュラ板)	16	
高さ	13,200	
管台厚さ (100A)	8.6	
管台厚さ (200A)	12.7	
管台厚さ (600A)	12.0	

\*1 主要寸法の最大値ならびに最小値(±0.5%)

\*2 最大内径と最小内径との差が当該断面の呼び内径の1%以下

H4 北エリア

	主要寸法 [mm]	寸法許容範囲
内径	12,000	[Redacted]
胴板厚さ	12	
底板厚さ	12	
高さ	11,700	
管台厚さ (100A)	6	
管台厚さ (200A)	8.2	
管台厚さ (760mm (内径))	12.0	

H4 南エリア (1,060m<sup>3</sup>)

	主要寸法 [mm]	寸法許容範囲
内径	10,000	[Redacted]
胴板厚さ	15	
底板厚さ	25	
高さ	14,565	
管台厚さ (100A)	8.6	
管台厚さ (200A)	12.7	
管台厚さ (600A)	16.0	

H4 南エリア (1,140m<sup>3</sup>)

	主要寸法 [mm]	寸法許容範囲
内径	10,440	[Redacted]
胴板厚さ	15	
底板厚さ	22	
高さ	14,127	
管台厚さ (100A)	8.6	
管台厚さ (200A)	12.7	
管台厚さ (600A)	16.0	

\*1 最大内径と最小内径との差が当該断面の呼び内径の 1%以下

\*2 主要寸法の最大値ならびに最小値(±0.5%)



G1 南エリア (1, 160m<sup>3</sup>)

	主要寸法 [mm]	寸法許容範囲
内径	11,000	
胴板厚さ	12	
底板厚さ	12	
高さ	13,000	
管台厚さ (100A)	6.0	
管台厚さ (200A)	8.2	
管台厚さ (650A)	12.0	

G1 南エリア (1, 330m<sup>3</sup>)

	主要寸法 [mm]	寸法許容範囲
内径	11,000	
胴板厚さ	15	
底板厚さ	22	
高さ	14,878	
管台厚さ (100A)	8.6	
管台厚さ (200A)	12.7	
管台厚さ (600A)	16.0	

H5, H6 (I) エリア

	主要寸法 [mm]	寸法許容範囲
内径	12,000	
胴板厚さ	12	
底板厚さ	12	
高さ	12,012	
管台厚さ (100A) STPG370	6.0	
管台厚さ (100A) STPT410	6.0	
管台厚さ (200A)	8.2	
管台厚さ (600A)	12	

\*1 最大内径と最小内径との差が当該断面の呼び内径の 1%以下

\*2 主要寸法の最大値ならびに最小値 (±0.5%)

B エリア (700m<sup>3</sup>)

	主要寸法 [mm]	寸法許容範囲
内径	8,100	
胴板厚さ	12	
底板厚さ	12	
高さ	14,730	
管台厚さ (100A)	8.6	
管台厚さ (200A)	12.7	
管台厚さ (600A)	16.0	

B, B 南エリア (1,330m<sup>3</sup>)

	主要寸法 [mm]	寸法許容範囲
内径	11,000	
胴板厚さ	15	
底板厚さ	12	
高さ	14,900	
管台厚さ (100A)	8.6	
管台厚さ (200A)	12.7	
管台厚さ (600A)	16.0	

H3, H6 (II) エリア (1,356m<sup>3</sup>)

	主要寸法 [mm]	寸法許容範囲
内径	12,500	
胴板厚さ	12	
底板厚さ	12	
高さ	12,112	
管台厚さ (100A) STPG370	6.0	
管台厚さ (100A) STPT410	6.0	
管台厚さ (200A)	8.2	
管台厚さ (600A)	12	

\*1 最大内径と最小内径との差が当該断面の呼び内径の 1%以下



G6 エリア

	主要寸法[mm]	寸法許容範囲
内径	11,000	
胴板厚さ	12	
底板厚さ	12	
高さ	14,715	
管台厚さ(100A)	8.6	
管台厚さ(200A)	12.7	
管台厚さ(650A)	16.0	

G1, G4 南エリア (1,356m<sup>3</sup>)

	主要寸法[mm]	寸法許容範囲
内径	12,500	
胴板厚さ	12	
底板厚さ	12	
高さ	12,112	
管台厚さ(100A) STPG370	6.0	
管台厚さ(100A) STPT410	6.0	
管台厚さ(200A)	8.2	
管台厚さ(600A)	12	
入口配管	100A Sch40	—

\*1 最大内径と最小内径との差が当該断面の呼び内径の1%以下

(4)Sr 処理水貯槽

K1 北エリア

	主要寸法[mm]	寸法許容範囲
内径	12,000	
胴板厚さ	12	
底板厚さ	12	
高さ	12,012	
管台厚さ(100A)	6.0	
管台厚さ(200A)	8.2	
管台厚さ(600A)	9.5	

K2 エリア

	主要寸法[mm]	寸法許容範囲
内径	10,000	
胴板厚さ	15	
底板厚さ	25	
高さ	14,565	
管台厚さ(100A)	8.6	
管台厚さ(200A)	12.7	
管台厚さ(600A)	16.0	

K1 南エリア

	主要寸法[mm]	寸法許容範囲
内径	11,000	
胴板厚さ	12	
底板厚さ	12	
高さ	13,000	
管台厚さ(100A)	6.0	
管台厚さ(200A)	8.2	
管台厚さ(650A)	12.0	

\* 1 主要寸法の最大値ならびに最小値 (±0.5%)

\* 2 最大内径と最小内径との差が当該断面の呼び内径の 1%以下

以上